

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (D. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej Int. Cl.⁴
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy, jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 41 — wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§ 43 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 — wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w sierpniu 1989 r. Ark. wyd. 14,55 ark. druk. 14,0. Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61—86.
Nakład 3400 egz + 16 egz. obowiązkowych
Cena 1800 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7..

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 11 grudnia 1989 r.

Nr 25 7417/ Rok XVII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) — dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia). Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra pod kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 — ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 — ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNALEZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

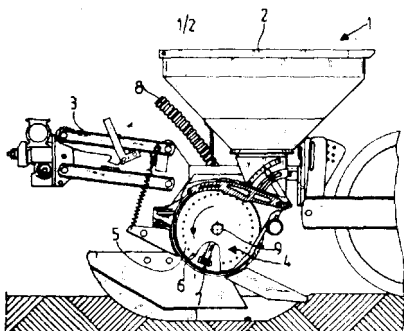
4(51) A01C A1 (21) 278174 (22) 89 03 10

p0) 88 03 11 - DE - P 3808090.7

(71) Accord-Fähse GmbH Landmaschinenfabrik,
Duren, DE

(54) Siewnik do siewu jednoziarnkowego

(57) Siewnik charakteryzuje się tym, że element przerywający /7/ podtrzymuje wypychacz, który w kierunku płyty z otworami /5/ zawiera wydrążoną komorę, mającą taką długość, że co najmniej stale dwa otwory ssawne /6/ są pokryte przez wypychacz. /9 zastrzeżeń/



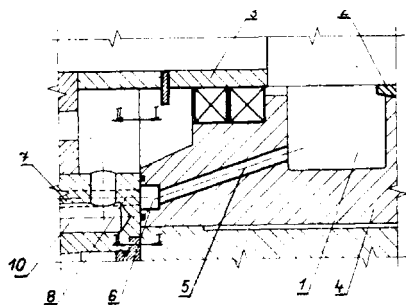
4(51) A01F A1(21) 272781 (22) 88 05 31

(71) Chojnickie Przedsiębiorstwo Remontowo-Montażowe Przemysłu Ziemniaczanego "PREMOS", Chojnice

(72) Grabiak Mieczysław, Respondek Wiktor, Stasiak Janusz, Węsierski Hubert, Gierszewski Kazimierz, Lemańczyk Marcei, Buchalski Jerzy

(54) Zespół kontrolny stanu uszczelnień łożysk stojącej maszyny do rozcierania produktów roślinnych

(57) Zespół według wynalazku umożliwia rozpoznanie i określenie uszkodzenia łożyska stojąca.



Dolna część wewnętrznej komory /1/ każdego z łożysk stojąca jest połączona pośrednio, poprzez umiejscowione w dolnej części korpusu /4/ łożyska stojąca kanał opadający /5/ i zewnętrzna komorę /6/, oraz poprzez umiejscowiony w dolnej części korpusu /8/ łożyska wirnika kanał poziomy /7/ z wyprowadzeniem w pokrywie /9/ tego łożyska, z usytuowanym na zewnątrz maszyny zbiorniczkiem kontrolnym.

/2 zastrzeżenia/

4(51) A01G A1(21) 272849 (22) 88 06 04

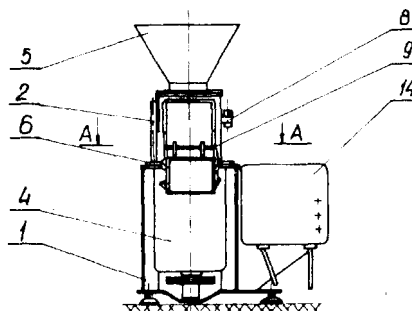
(71) Biuro Projektowo-Technologiczne "Techmaprojekt-Gdańsk" - Zakład Innowacji i Wdrożeń "Techma-Inn", Warszawa

(72) Marczyk Zbigniew, Mikos Wojciech, Szymajda Benon, Zajaczkowski Mieczysław

(54) Sposób bukowania nasion koniozyny, lucerny, marchwi i jęczmienia jarego oraz urządzenie do tego sposobu

(57) Sposób bukowania nasion koniozyny, lucerny, marchwi i jęczmienia jarego polega na przepuszczeniu nasion przez urządzenie wyposażone w dwa niezależne układy: jeden układ bukowania koniozyny, lucerny i marchwi oraz drugi - układ bukowania jęczmienia jarego.

Urządzenie według wynalazku składa się z korpusu /1/, do którego poprzez płytę /6/, przykręcony jest silnik elektryczny /4/ napędzający wirnik osłonięty obudową /2/, nad którą znajduje się pokrywa /5/ zasypowa zaopatrzona w zamek i zasuwę, przy czym dwuczęściowa obudowa /2/ spięta zamkiem /8/ ma rurę wylotową z zamkiem /9/ worka. /2 zastrzeżenia/

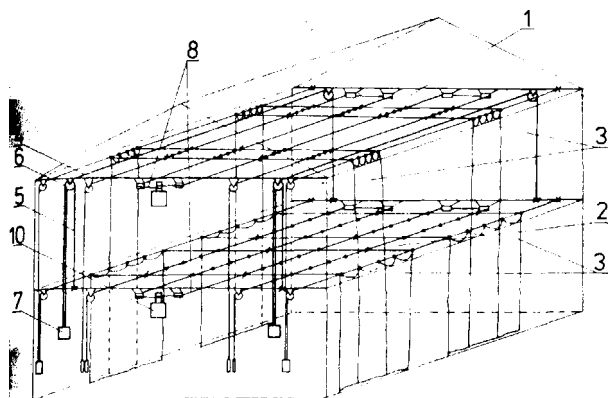


4 (51) A01G A1(21) 272892 (22) 88 06 07

(75) Konarski Andrzej, Warszawa

(54) urządzenie zasłonowe do cieniowania i termoizolacji pomieszczeń

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że od dachu pomieszczenia w dwóch płaszczyznach 1, 2/ znajdują się zasłony /3/. Leżąca w płaszczyźnie 2/ zasłona /3/ jest podnośna poprzez cięgna /4, 5/. Cięgno /8/ przesuwające jest z jednego końca nawinięte na wał połączony z motoreduktorem /10/. Zasłony /3/ podłączone do bierścieni usytuowanych na skrzyżowaniach usztywniaczy i cięgna /8/. Wzdłuż bocznych ścian poprowadzone są cięgna napinające, zamocowane jednego końca na stałe, a z drugiego przeprowadzone przez krążki. /7 zastrzeżenia/



(51) A01G A1 (21) 278781 (22) 89 04 11

(30) 88 04 13 - DE - P 3812273.1

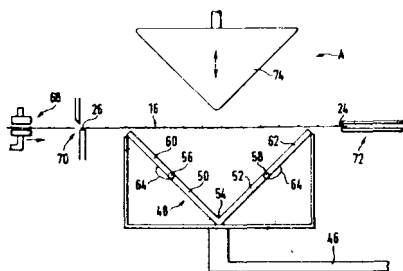
(71) W. Kordes Sohne, Rosenschulen GmbH und Co KG, Klein Offenseth - Sparrieshoop, DE

(72) Helms Bernd

(54) Sposób i urządzenie do balotowania sadzonek krzewów

(57) Sposób polega na tym, że drucianą siatkę zagina się pod kątem prostym wzdłuż pierwszej linii gięcia, po czym siatkę po naniesieniu substratu, położeniu korzeni i ponownym nasypianiu substratu, ponownie zagina się pod kątem prostym wzdłuż drugiej linii gięcia, następnie wzdłuż trzeciej linii gięcia.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że rynienka /48/ o przekroju poprzecznym w kształcie litery V, ma dwie ściany /50, 52/. Z rynienką /18/ współpracuje stempel /74/. Ze ściankami /50, 52/ poprzez zawiasy /56, 58/ połączone są klapy /60, 62/. /8 zastrzeżeń/



4 (51) A01J A3(21) 272904 (22) 88 06 06

(61) 270289

(71) Wojewódzki Związek Spółdzielni Mleczarskich - Zakład Remontowo-Montażowy, Kielce

(72) Kwapisz Kazimierz, Kwapisz Jolanta, Parandyk Edward, Mojecki Jan

(54) Sposób wytwarzania serów twarogowych niedojrzewających na zmechanizowanej linii do produkcji serów twarogowych niedojrzewających o wydajności 30 tys. 1 mleka na dobę

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosuje się temperaturę zaprawiania 25°C, dodatek zakwasu czystych kultur w ilości 6-15%, rozpoczęcie obróbki skrzepu przy kwasowości 29-30°SH oraz wychłodzenie twarogu w koagulatorze schłodzoną do 2-4°C serwatka w obiegu zamkniętym. /2 zastrzeżenia/

4 (51) A01K A1(21) 272801 (22) 88 06 01

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Oceanologii, Sopot

(72) Kuliński Wojciech, Styczyńska-Jurewicz Ewa

(54) Sposób hodowli węgorza z rodzaju Anguilla sp.

(57) Sposób polega na tym, że zbiornik z wodą, w którym hoduje się węgorza nasświetla się światłem o długości fali 480-530 nm lub o długości fali 400-430 nm, przy czym utrzymuje się natężenie oświetlenia korzystnie 1,40.10 W . cm-2. /4 zastrzeżenia/

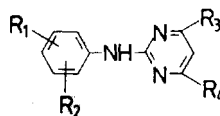
4 (51) A01N A1(21) 274899 (22) 88 09 26 C07D

(30) 87 09 28 - CH - 3750/87-2
88 04 11 - CH - 1333/88-5

(71) Ciba-Geigy AG, Bazylea, OH

(54) Środek do zwalczania lub zapobiegania porażeniu przez szkodliwe owady lub mikroorganizmy

(57) Środek charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera co najmniej jedną nową pochodną 2-anilinopirymidyny o ogólnym wzorze I, w którym R₁ i R₂ niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, rodnik C₁-C₃-alkilowy, rodnik C₁-C₂-chlorowco-alkilowy, grupę C₁-C₃-alkoksylową lub grupę C₁-C₃-chlorowcoalkoksylową, R₃ oznacza atom wodoru, rodnik C₁-C₄-alkilowy ewentualnie podstawiony chlorowcem, grupą hydroksylową lub cyjanową, rodnik cyklopropylowy ewentualnie



co najwyżej trzykrotnie, jednakowo lub różnie podstawiony grupą metylową i/lub chlorowcem, a R, oznacza rodnik C_3-C_6 -cykloalkilowy ewentualnie co najwyżej trzykrotnie, jednakowo lub różnie podstawiony grupą metylową i/lub chlorowcem. /8 zastrzeżeń/

4(51) A23B A1 (21) 272814 (22) 88 05 31

(71) Morski Instytut Rybacki, Gdynia
(72) Brzeski Maciej, Kołodziejowski Wiktor,
Adaszkiewicz Jacek, Bykowski Piotr

(54) Sposób obróbki termicznej miesza kryła

(57) Rozdrobnione lub uformowane w granule albo kształtki mięso kryła o temperaturze od 271 do 293 K ogrzewa się i miesza przez 0,5 do 7 minut. Wzajemne proporcje mięsa i środowiska wodnego kształtuje się jak 4 : 1 do 1 : 3 lub obróbkę termiczną prowadzi się w bezpośredniej kąpieli wodnej, o temperaturze od 328 do 338 K, zachowując proporcje mięsa do wody jak 1 : 0,8 do 1 : 3,3. Następnie w obu przypadkach po obróbce cieplnej mięso oddziela się od środowiska wodnego i schładza, najpierw do temperatury 285-293 K.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A23J A1 (21) 272815 (22) 88 05 31

(71) Morski Instytut Rybacki, Gdynia
(72) Brzeski Maciej, Kołodziejowski Wiktor,
Bykowski Piotr, Adaszkiewicz Jacek

(54) Sposób przerobu mięsa z kryła

(57) Wynalazek dotyczy technologii wytwarzania z mięsa kryła produktów garmażeryjnych.

Sposób polega na tym, że rozmrożone lub przygotowane termicznie mięso kryła w naturalnej postaci miesza się równomiernie przez 8 minut z rozdrobnionym i uprzednio zemulgowanym świeżym lub rozmrożonym mięsem kryła w proporcji od 1:0,05 do 1:1,5, korzystnie od 1:0,1 do 1:0,5 utrzymując temperaturę mieszania w granicach 271-293 K, a po dodaniu substancji smakowo-zapachowych w ilości nie większej niż 6% w stosunku do masy mięsa, formuje się dowolnej wielkości porcje i zamraża lub poddaje krótkotrwałej obróbce termicznej.

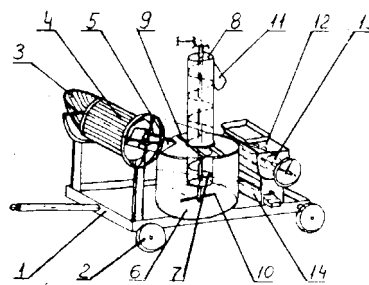
/1 zastrzeżenie/

4(51) A23N A1 (21) 279404 (22) 89 05 10

(71) Wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego
w Częstochowie z siedzibą w Potoku Żłotym,
Janów Częstochowski
(72) Goj Franciszek, Goj Bernard

(54) Urządzenie do przygotowywania pasz z roślin okopowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że między otrząsaczem /4/ a rozdrabniaczem /12/ zamocowana jest do ramy /1/ cylindryczna wanna /6/ z zabudowanym w niej pionowym przenośnikiem /7/ ślimakowym, osadzonym obrotowo w cylindrycznej obudowie /8/, zamocowanej do belek /9/ nośnych. Koniec przenośnika /7/ ma łopatki /10/. Wysyp /1/ oczyszczonych ziemiopłodów skierowany jest do rozdrabniacza /12/, poniżej którego zamocowany jest mieszalnik /14/ pasz. /2. zastrzeżenia/



4(51) A45D A1 (21) 277966 (22) 89 02 27

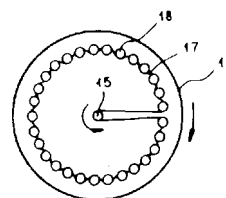
(30) 88 02 28 - IL - 85,568

88 10 17 - US - 258,584

(71) Crestmoore Ltd., Jersey, GB

(54) Urządzenie do depilacji włosów

(57) Urządzenie do depilacji charakteryzuje się tym, że ma ujmowaną ręcznie obudowę mającą silnik elektryczny, przełącznik połączony roboczo z silnikiem dla podłączenia go lub odłączenia od źródła energii, liczne kołki /18/ połączone roboczo z silnikiem dla wykonywania ruchu obrotowego oraz pasek /17/ opasany wokół przynajmniej dwóch kołków, przez co po umieszczeniu urządzenia w kontakcie z włosami na ciele, pasmo włosów jest przychwytywane pomiędzy jednym z kołków a paskiem i zaciśnięte pomiędzy nimi w celu wrywania. /10 zastrzeżeń/



4(51) A45F A1 (21) 272788 (22) 88 05 30

(71) Zakład Techniczno-Usługowy "TECHNOTON"
Spółka z o.o. j.g.u., Gdańsk-Oliwa

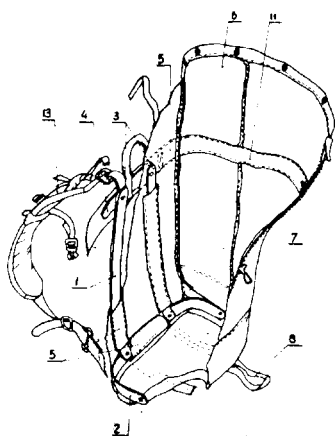
(72) Korta Henryk

(54) Plecak turystyczny-wycieczny

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji plecaka o ergonomicznej budowie stelaża, dużej pojemności głównej komory z możliwością w szerokim zakresie regulacji jej objętości.

Plecak zawiera ramę nośną /1/ składającą się z poprzecznej, wygiętej, dolnej listwy /2/ połączonej rozłącznikiem z podłużnicami /3/ i poprzednią listwą /4/. Składowe elementy ramy nośnej /1/ znajdują się w specjalnych kieszeniach /5/ części plecaka głównej komory /6/ uformowanej z podłużnych brytów prostokątnych zszytych ze sobą wielokrotnie. Główna komora /6/ od strony zewnętrznej jest połączona dwusuwakowym zamkiem /7/ przykrytym zabezpieczającą, samoprzylepną taśmą /8/. Górna część głównej komory /6/ przykryta jest klapą z regulowanym położeniem poprzez zmianę długości taśm. W części środkowej na obwodzie, po wewnętrznej stronie głównej komory /6/ znajduje się pochwa /11/ na linkę ściągającą.

/2 zastrzeżenia/



(51) A47J A1(21) 280257 (22) 89 06 27

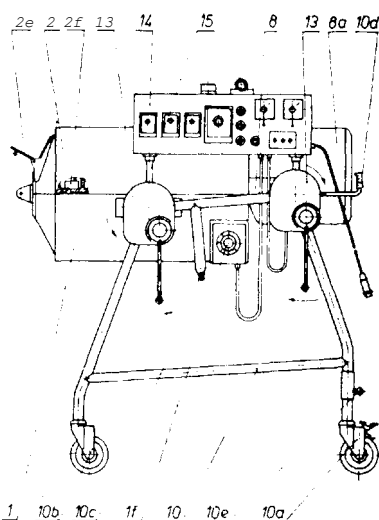
(75) Gesson Romuald, Warszawa

(54) Patelnia półautomatyczna z obrotowym nożem-skrabakiem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i utrzymania właściwego procesu smażenia potraw przy zastosowaniu programowania elektronicznego.

Patelnia charakteryzuje się tym, że wanna /1/ wraz z pokrywą /2/ tworzy przestrzeń roboczą w kształcie walca o osi poziomej, w której znajduje się napędzany wał ułożyskowany w pokrywie /2/, a na wale tym umieszczone są prostopadle do niego dwa ramiona, na końcach, których osadzone są na przegubach dwa dociskacze z przymocowanym do nich skrobakiem.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A61B A (21) 272760 (22) 88 05 30

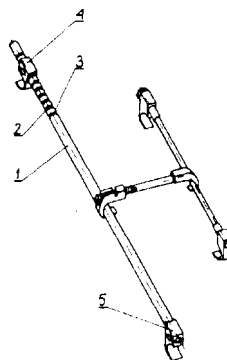
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra

(72) Bącal Kazimierz

(54) Rozpórka chirurgiczna

(57) Wynalazek dotyczy rozpórki chirurgicznej stosowanej w zestawach implantatów do leczenia skrzywień kręgosłupa.

Rozpórka według wynalazku ma na wyposażonym w stały hak /5/ końcu pręta /1/ wykonane podcięcie uniemożliwiające obrót pręta w haku /5/ w którym wykonany jest profilowany otwór. Na drugim końcu pręta, wyposażonym w rowki, pierwszy najniższy rowek /3/ jest rowkiem odprowadzającym o głębokości odpowiadającej 0,8 głębokości pozostałych rowków /2/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A61D A1(21) 272834 (22) 88 06 01 A61B

(71) Kriomedyczne Centrum Naukowo-Produkcyjne Centralnego Ośrodka Techniki Medycznej, Warszawa

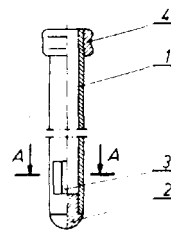
(72) Zalewski Wojciech

(54) Urządzenie do waginalnej biopsji, zwłaszcza u zwierząt

(57) Urządzenie jest wykonane z rurki /1/ zamkniętej od przodu czopem /2/ z rdzeniem wchodzącym w rurkę /1/, natomiast tylna jej część jest zakończona kołnierzem /4/ umożliwiającym zamocowanie gumowej gruszki. Ponadto za czopem /2/, w odległości dostosowanej do wielkości narządu i topografii ujścia zewnętrznego szyjki macicy, jest wycięty otwór /3/ w kształcie okienka, którego wzdłużne krawędzie są ścięte.

Urządzenie według wynalazku pozwala na atraumatyczne pobieranie materiału do badań nie powodując uszkodzeń błony śluzowej.

/2 zastrzeżenia/



A-A



4(51) A61K A1 (21) 272761 (22) 88 05 30
C12Q

(71) Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne
"PLASTOMED", Warszawa

(72) Biernacki Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania mikrobiologicznych
testów diagnostycznych dla identyfikacji
pałeczek Gram - ujemnych z rodziny
Enterobacteriaceae

(57) Sposób według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że pożywki z substratami biologicznie czynnymi, zawierające dodatki wiążące w postaci alkoholu poliwinylowego, zdolnymi do wytwarzania powłok przylegających do tworzywa bez użycia agoru, nakłada się do dołków mikropłytki i następnie suszy w temperaturze 65° i 55°C. Zestaw zawiera 12 podstawowych testów: laktoza, mocznik, **mannitol**, sacharoza, siarkowodór, **fenyloalanina**, indol, **simons**, **rafinoza**, glukoza, lizyna i MR. /9 zastrzeżeń/

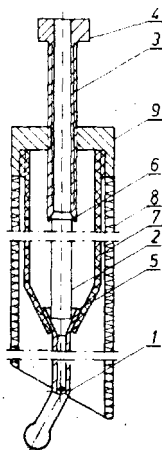
4(51) A61M A1(21) 272833 (22) 88 06 01
A61D

(71) **Kriomedyczne** Centrum Naukowo-Produkcyjne
Centralnego Ośrodka Techniki Medycznej,
Warszawa

(72) Zalewski Wojciech

(54) Urządzenie do wstrzykiwania płynów do
jamy macicy u ludzi i wybranych gatunków
zwierząt

(57) Urządzenie mające zastosowanie **zwłaszcza** do sztucznego **unasieniania** zwierząt futerkowych, jest wykonane z trzech rurkowych, łączonych elementów zestawionych w jednej osi i tworzących szczelny kanał. Uszczelnienie kanału powstaje przez ściśnięcie elementów rurkowych, z których element /1/ opiera się o korpus osłonowy /1/ i stanowi oparcie dla elementu środkowego /2/. Element rurkowy /1/ będący elementem prowadzącym w przedniej części, w okolicy ugięcia ma dwa przeciwległe otwory wtryskowe, natomiast tylna jego część posiada stożkowe rozszerzenie /5/. Element środkowy /2/ stanowi rurka lub rurkowe opakowanie płynu wsuwane jednym końcem w stożkowe rozszerzenie /5/ elementu /1/, natomiast drugim **końcem** w stożkowe zwężenie /6/ elementu /3/. Element rurkowy /3/ posiada na całej długości gwint i jest połączony



nasadką /9/ z korpusem obudowy /7/ oraz jest zakończony nasadką /4/ służącą do zamocowania strzykawką lub pręta popychającego. Ponadto urządzenie posiada sztywną osłonę /8/, ruchomą względem nasadki /9/, a osłona ta jest w niej częściowo skośnie ścięta natomiast jej część prostopadła do osi wzdłużnej kanału.

/2 zastrzeżenia/

4(51) A61M A1 (21) 272908 (22) 88 06 06

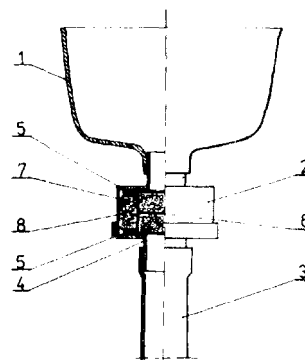
(71) Akademia Medyczna, Wrocław

(72) Cieszyński Tomasz, Kasprzak Jan

(54) Urządzenie do sztucznego oddychania
metodą bezkontaktową usta-usta

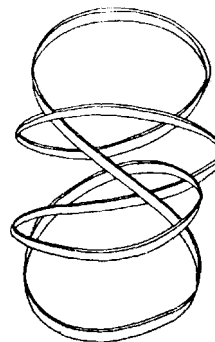
(57) Wynalazek rozwiązuje zadanie techniczne budowy urządzenia pozwalającego na uniknięcie zakażenia krzyżowego pomiędzy ratownikiem a ratowanym.

Urządzenie wyposażone jest w twarzą maskę /1/ i ustnik /3/, lub dwie maski. Ma ono pochłaniacz /2/ wykonany w formie walcowej **puszki**, składającej się z dwóch rozłącznie mocowanych ze sobą części, z których każda zakończona jest walcową nasadką /4/ na ustnik /3/ względnie maskę /1/. Wewnątrz pochłaniacza /2/ umieszczone są dwa sita /5/, tuż przy nasadkach /4/, zaś pomiędzy nimi znajduje się przegroda /6/ w postaci płytki o średnicy mniejszej od średnicy puszki, wyposażona w dystansowe elementy /7/. Wnętrze pochłaniacza /2/ wypełnione jest sorbentem /8/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A63H A1(21) 278866 (22) 89 04 14

(75) Zalewski Bogusław, Warszawa



(54) Zabawkowa bryła o zmiennym kształcie

(57) Zabawkowa bryła jest wykonana z elementu taśmowego o dowolnym kształcie przekroju, ze

sprężystego materiału, korzystnie z tworzywa sztucznego. Element taśmowy jest zwinięty spiralnie w co najmniej dwa zwoje a jego końce są połączone ze sobą. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

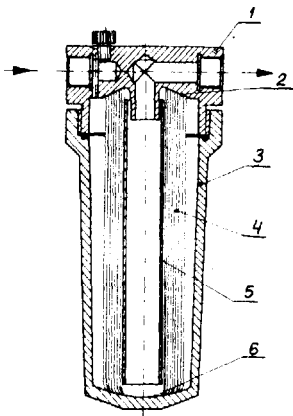
B01D A1 (21) 272889 (22) 88 06 07

(75) Siniarski Jan, Łódź

(54) Filtr do uzdatniania cieczy i gazów

(57) Filtr ma głowicę /1/ zamykaną obudowę /3/, wewnątrz której umieszczony jest wkład filtracyjny /4/ nawinięty na rdzeniu /5/. powierzchnie czołowe wkładu /4/ stykają się z wkleśłymi powierzchniami /2, 6/ głowicy /1/ i obudowy /3/. Filtr według wynalazku może być stosowany w dziedzinie medycyny, dla celów spożywczych, analitycznych i innych, przy różnych wielkościach i szybkościach przepływu ciągłego medium oczyszczanego.

Filtr zapewnia samoistne uszczelnienie stykających się powierzchni czołowych wkładu filtracyjnego z powierzchniami obudowy i głowicy bez konieczności stosowania uszczelek. /1 zastrzeżenie/



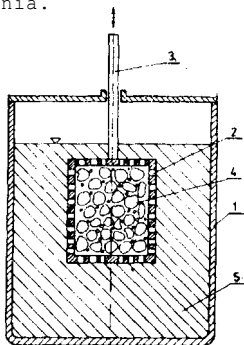
4 (51) B01F A1 (21) 272785 (22) 88 05 31

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Sierzputowski Andrzej, Paszek Eugeniusz

(54) Sposób i mieszalnik do rozpuszczania ciała stałego w cieczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego rozpuszczania.



Ciało stałe /4/ wprowadza się do mieszadła /2/, które wprawiane jest w ruch posuwisto-zwrotny i porusza się to ciało rozpuszczane /4/ w cieczy rozpuszczającej /5/ jednocześnie powodując dopływ i odpływ poruszanej przez mieszadło /2/ cieczy /5/ do tego mieszadła.

Urządzenie ma zbiornik /1/, w którym osadzone jest mieszadło na wale /3/ sprzężonym z tlokiem. Mieszadło /2/ ma kształt puszki perforowanej. /2 zastrzeżenia/

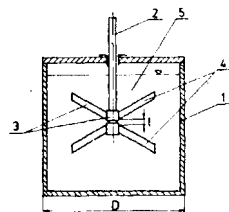
4 (51) B01F A1 (21) 272983 (22) 88 06 10

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Paszek Eugeniusz, Sierzputowski Andrzej, **Dobrzański** Leszek, Oleniak Janusz, Nowosielski Włodzimierz

(54) Mieszalnik do mediów zwłaszcza nie-newtonowskie

(57) Mieszalnik ma zbiornik /1/ zaopatrzony w co najmniej dwa mieszadła /3/ usytuowane na wale /2/ jedno nad drugim. Łopatki /4/ obu mieszadeł pochylone są pod kątem ostrym zarówno do pionu jak i do poziomu i skierowane są przeciwnie. Najbliższa odległość l między łopatkami /4/ obu mieszadeł zawiera się w przedziale $0,1 - 0,3$ średnicy mieszadła, zaś średnica ta nie może być mniejsza od połowy średnicy D zbiornika. /1 zastrzeżenie/



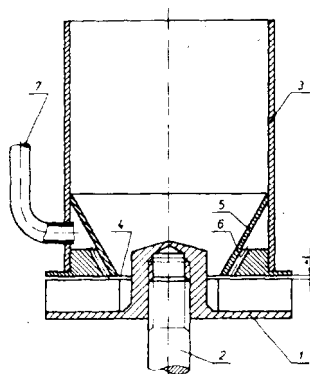
4 (51) B01F A2 (21) 278128 (22) 89 03 06

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Kochański Bogusław, **Michalski** Henryk, Rzycki Edward, Stelmach Jacek, Urbanowicz Tadeusz

(54) Mieszadło

(57) Mieszadło charakteryzuje się tym, że pionowy cylindryczny zbiornik /3/ jest umieszczony bezpośrednio nad wirnikiem /1/, w nieznaczącej od niego odległości, przy czym średnica otworu osiowego /4/ w dnie zbiornika /3/ jest mniejsza niż średnica okręgu opisanego na konicach łopatek ód strony wału /2/ wirnika /1/. Skośne przełotowe otwory /6/ w dnie zbiornika /3/, o osiach symetrii równoległych do ścianki zwężki rurowej /5/ umieszczonej wewnątrz zbiornika /3/, są wykonane przy ścianie zewnętrznej tej zwężki, a ich wyloty są skierowane na końce łopatek wirnika /1/ od strony jego wału /2/. /1 zastrzeżenie/



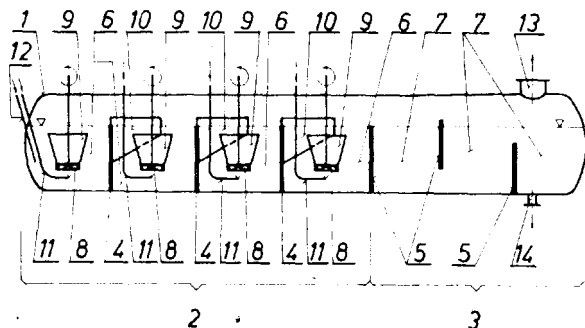
4(51) B01J A1 (21) 272976 (22) 88 06 08
C07C

- (71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej "Prosynchem", Gliwice; Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Ciborowski Stanisław, Szarlik Stefan, Kur Anna, Wiśniewski Jerzy, Babiński Henryk, Padowicz Jerzy, Przybyło Kazimierz

54) Reaktor wielosekcyjny poziomy do utleniania tlenowych pochodnych cykloheksanu kwasem azotowym

(57) Reaktor według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z części reakcyjnej /2/, do której doprowadzany jest surowiec do każdej jej sekcji osobno oraz z części /3/, do której surowiec organiczny nie jest dostarczany i w której reakcja dobiega do końca, przy czym w każdej sekcji /6/ części do której doprowadzany jest surowiec organiczny, a które to sekcje oddzielone są jedną od drugiej przegrodą /4/, znajduje się zbieżający się ku dołowi konfuzor /9/ wyposażony w mieszadło /8/ wymuszające osiowo cyrkulację cieczy z góry do dołu oraz umieszczony poniżej dolnej krawędzi stożka przewod /11/, korzystnie w postaci dyszy z wylotem skierowanym ku górze, doprowadzający surowiec organiczny, zaś u górnej krawędzi konfuzora /9/ usytuowane są dwa pionowe płaskowniki /10/ występujące ponad lustro cieczy i zbierające tę ciecz od ściany reaktora kierując ją do górnego otworu konfuzora /9/.

/3 zastrzeżenia/

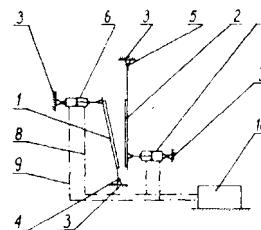


4 51 B02C A1 (21) 272910 (22) 88 06 06

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Dzik Tomasz, Kaczmarczyk Stanisław

(54) Kruszarka szczękowa

(57) Kruszarka szczękowa ma szczękę pierwszą /1/ osadzoną wahliwie na osi pierwszej /4/ w dolnej części obudowy /3/, a szczęka druga jest osadzona wahliwie na osi drugiej /5/ w górnej części obudowy /3/, przy czym szczęki /1 i 2/ są połączone z siłownikami hydraulicznymi dwustronnego działania, pierwszym /6/ i drugim /7/, w których cylindry po stronie szczęk /1 i 2/ oraz cylindry po stronie obudowy /3/ są połączone równolegle, przynależnymi im przewodami przepływowymi /8 i 9/ z pompą hydrauliczną /10/.



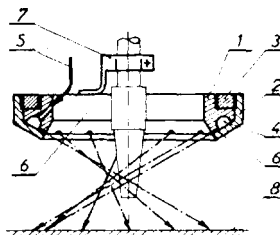
4(51) B05B A1 (21) 272822 (22) 88 06 01

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz
(72) Dauter Andrzej

(54) Dysza natryskowa

(57) Korpus dyszy w postaci pierścienia z kanałem /4/ ma doprowadzenie wody /5/ z zewnątrz oraz ma odprowadzenie wody z kanału /4/, mające postać wylotów strumieniowych /6/ rozmieszczonych na obwodzie korpusu dyszy i pochyłonych w kierunku względnym końcówki palnika gazowego. Strumienie wody z wylotów strumieniowych /6/ padają kołowo-symetrycznymi strugami wokół końcówki palnika gazowego na prostowaną blachę /8/.

Dysza natryskowa do współpracy z palnikiem gazowym stosowana jest przy bezudarowym prostowaniu konstrukcji aluminiowych metodą nagrzewania z chłodzeniem wodnym. /3 zastrzeżenia/



4(51) B05B A2(21) 278108 (22) 89 03 06

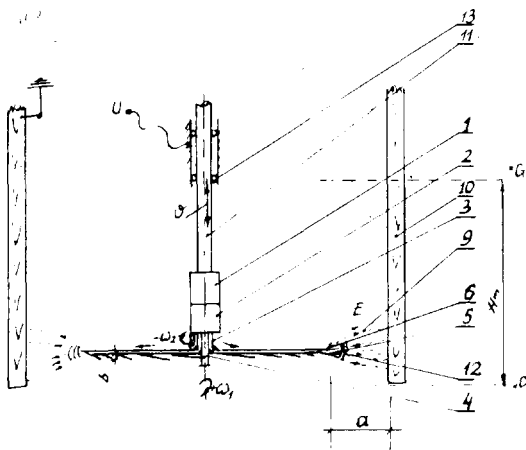
- (71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Cywiński Kazimierz

(54) Głowica do elektrostatycznego malowania

(57) Głowica przeznaczona jest do nanoszenia farb wodorozcieńczalnych.

Głowica charakteryzuje się tym, że atomizer do farby stanowią dwa dyski, dysk dolny /5/ i dysk górny /6/ wirujące w przeciwnych kierunkach. Dysk górny /6/ z ostrymi krawędziami stanowi elektrodę podającą farbę do strefy ulotu /12/ a do niego przylegający dysk dolny /5/ na obwodzie ma łopatki, wytwarzające strumień powietrza o kierunku przeciwnym do kierunku wylotu stróżek farby w strefie ulotu /12/, wokół krawędzi dysków /5 i 6/.

/1 zastrzeżenia/



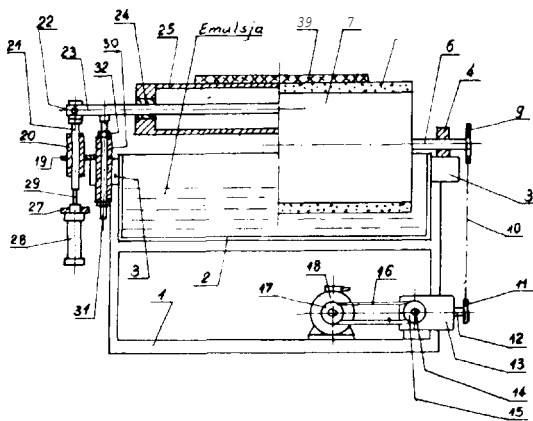
4(51) B05C A1 (21) 272778 (22) 88 05 31

(71) Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego "Stomil", Wolbrom

(72) Osuch Ryszard, Górecki Zbigniew, Głanowski Bogdan, Kur Kazimierz, Greła Zbigniew

(54) Urządzenie do powlekania emulsją adhezywną powierzchni skóniekcjonowanych taśm przenośnikowych

(57) Urządzenie ma wsporniki 19 w których osadzone są prowadnice pionowe 20 w których usytuowane są kolumny widełkowe 21. W górnych częściach kolumn widełkowych 21 na sworzniach 22 osadzone są końcówki wałków 23 na których zamocowane są obrotowo poprzez łożyska 24 rolki 25. Pod wałkami 23 usytuowane są śruby kolumnowe 31 z nakrętkami kontrującymi 32 osadzone w tulejach 30. /1 zastrzeżenie/



4(51) B06B A1 (21) 272144 (22) 88 04 27

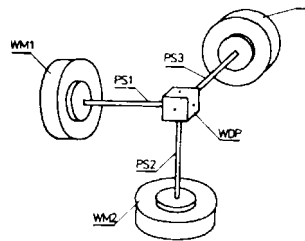
(71) Instytut Techniki Ciepłej, Łódź

(72) Skonieczka Roman

(54) Sposób generowania drgań mechanicznych wielokierunkowych i urządzenie do generowania drgań mechanicznych

(57) Urządzenie do generowania drgań mechanicznych przestrzennych ma wzbudnik drgań mechanicznych przestrzennych /WDP/ zamocowany do pierwszych końców trzech prowadnic sprężystych /PS1/, /PS2/, /PS3/, ustawionych względem siebie

prostopadle, których drugie końce są przymocowane do odpowiadających im wzbudników drgań mechanicznych jednokierunkowych /WM1/, /WM2/, /WM3/. /5 zastrzeżeń/



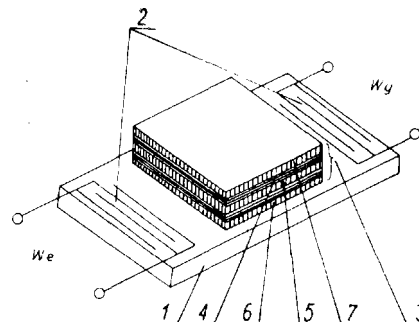
4(51) B06B A1 (21) 272909 (22) 88 06 06

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Wenda Jerzy, Milewski Andrzej, Samuła Jerzy, Maksymowicz Lidia, Jankowski Henryk, Kułak Andrzej

(54) Przyrząd z akustyczną falą powierzchniową

(57) Przyrząd składa się z przetworników palczastych /2/ i magnetycznego elementu sterującego /3/ naniesionych na piezoelektrycznym podłożu /1/. Magnetyczny element sterujący /3/ znajdujący się pomiędzy przetwornikami /2/ składa się z warstw magnetycznych /4/ przedzielonych warstwami przekładkowymi /5/ z materiału niemagnetycznego. Z tego samego materiału wykonane są ponadto warstwy podłożowa /6/ i wierzchnia, ochronna /7/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B07B A1 (21) 272860 (22) 88 06 03

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn

(72) Pietkiewicz Tadeusz, Rawa Tadeusz, Wierzbicki Kazimierz

(54) Sito strunowe do czyszczenia i sortowania ziarna oraz nasion roślin uprawnych

(57) Sito charakteryzuje się tym, że dwa dłuższe boki /1/ sita połączone są z trzema krótszymi, wzajemnie równoległymi bokami: belką /2/ mocującą struny /3 i 4/ oraz belką /5/ pośrednią, napinającą struny /3/ i belką /6/ skrajną napinającą struny /4/. Belka /5/ pośrednia jest pionowo przesuwana. /1 zastrzeżenie/

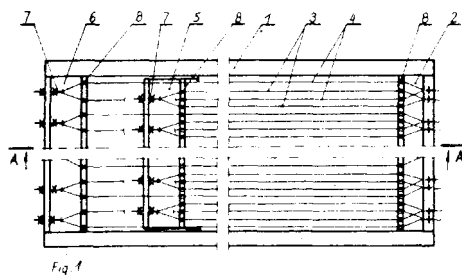


Fig. 1

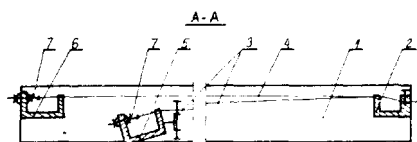


Fig. 2

mocowane są za pośrednictwem promieniście rozstawionych łączników 3 pręty 2, na których są osadzone luźno pierścienie, Wał osadzono obrotowo w ramionach 6, które zamocowane są wahliwie w obejmach 7 przytwierdzonych na stałe do kolumn 8. /4 strzeżenie/

4 (51) B08B A1 (21) 272863 (22) 88 06 03 I

E04F

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Folwarczny Józef

(54) Układ przepływowy grawitacyjnych kanałów wentylacyjnych i spalinowych w budownictwie

(57) Układ ma dwa kanały dolotowe /1, 5/ powle trza świeżego, usytuowane przeciwległe. Kanały mają samoczynne zawory /6, 7/ zwrotne.

Układ zapobiega cofnięciu się spalin w wyniku zmiany kierunku wiatru. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B07B A1 (21) 272869 (22) 88 06 04

(7) Rejon Dróg Publicznych, Łębork

(72) Kotlarek Zbigniew, Bożek Teresa

(54) Sposób przerobu klinca 0-31,5 na frakcje grysowe w procesie produkcji mieszanek mineralnych z przeznaczeniem do produkcji mas bitumicznych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że kliniec wraz z nadziarnem wysortowanym z pospółki ze ściany i pospółką ze ściany wprowadza się do młynka prętowego, gdzie następuje rozdrobnienie klinca na frakcje grysowe, a następnie poddaje się rozsortowaniu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B08B A1 (21) 272753 (22) 88 05 27
B28B

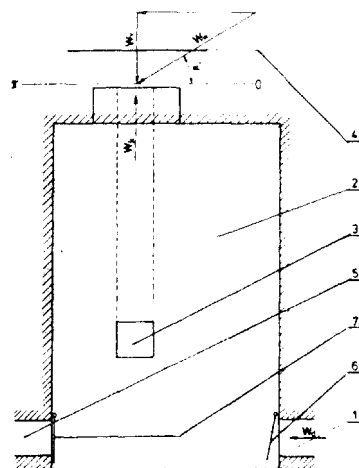
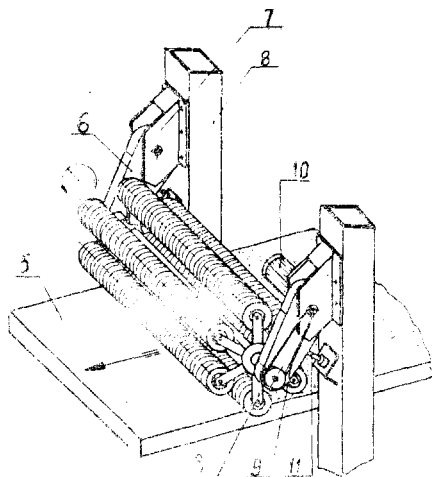
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy

Przemysłu Betonów "CEBET", Warszawa

(72) Płodowski Andrzej, Ziemiak Andrzej, Ławroszoniak Jacek, Łatuszek Tadeusz

(54) Urządzenie do czyszczenia den form do elementów z betonu

(57) Istota wynalazku polega na tym, że urządzenie posiada obrotowy wał, do którego przy-

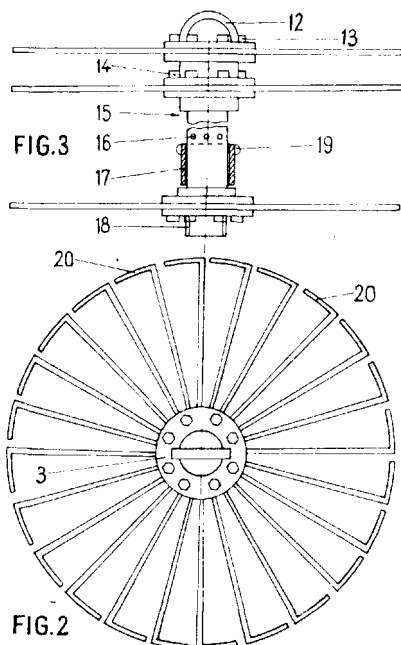


4 (51) B08B A1 (21) 272898 (22) 88 06 07

(75) Bánya Csaba, Kocsis Attila, Kovács József, Schamschula György, Budapest, HU

(54) Urządzenie do czyszczenia wewnętrznych ścian przewodów

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na elemencie czyszczącym /15/ znajduje się wiele, wystających promieniście w warstwach, ramion zdzierających /20/, których długość dopasowana jest do przekroju poprzecznego przeznaczonych do czyszczenia przewodów. Element czyszczący /15/ ma kształt cylindrycznego korpusu z dyszami strumieniowymi /16/. Do elementu czyszczącego /15/ dołączony jest z dołu zasilany z pompy elastyczny wąż ciśnieniowy. /7 zastrzeżenie/

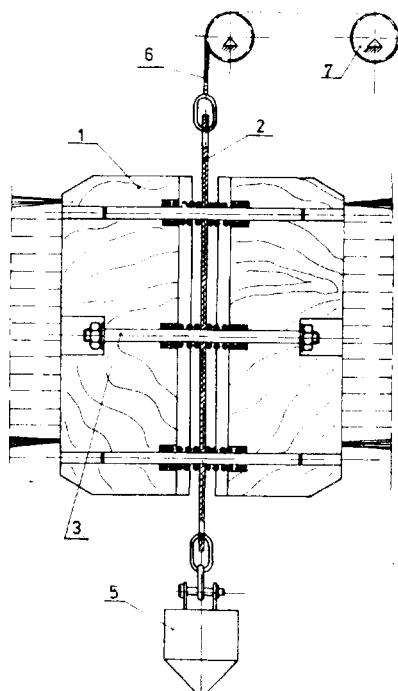


(51) B08B A1 21 272966 22 88 06 08

- (71) Spółdzielczy Ośrodek Studialno-Projektowy
Gospodarki Mieszkaniowej "INWESTPROJEKT",
Łódź
(72) Makowski Marek

(54) Urządzenie do czyszczenia przewodów
zsypanych w budynkach mieszkalnych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że
cylindryczna szczotka złożona jest z segmentów
/1/ w kształcie wycinków walca. W osi szczotki



znajduje się płaskownik /2/, do którego po-
przez sworznie i sprężyny, zamocowane są segmen-
ty /1/. /1/ zastrzeżenie/

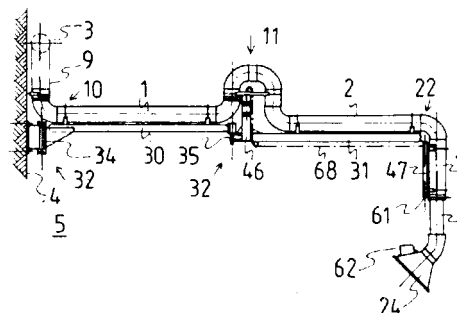
4 (51) B08B A1(21) 272989 22) 88 06 10

- (71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji
"BUDOPROJEKT", Spółdzielnia Pracy Usług
Inżynierskich, Poznań
(72) Mielecka Aleksandra, Zalisz Andrzej,
Marcolla Krystian

(54) Nastawny odciąg do usuwania zanieczyszczeń
ze stanowiska roboczego, zwłaszcza
spawalniczego

(57) Nastawny odciąg charakteryzuje się tym, że
ma nośne ramiona /30/, /3V/ usytuowane poziomo
jedno za drugim i łączące je przegubowe urza-
dzenia /32/. Na ramionach /30/, /3V/ poprzez
łączniki /10/ są zamocowane przewody /1/, /2/.
/10/ zastrzeżeń/

2-2

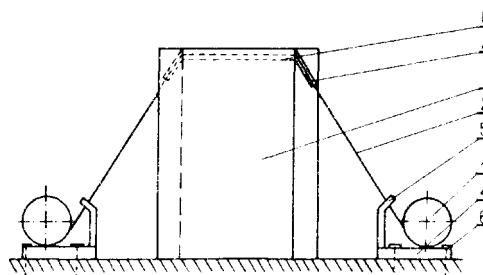


4 (51) B08B A1 (21) 273015 (2.2) 88 06 09

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia
Węgla Kamiennego "Katowice", Katowice
(72) Pilipek Marian, Skrzypek Zygfryd,
Bochenek Władysław, Jaromin Zygmunt

(54) Sposób i urządzenie do czyszczenia
szczelin dylatacyjnych w budynkach

(57) Sposób polega na **przemieszczaniu** w szczel-
linie dylatacyjnej /8/, naprzemiennie w obu
kierunkach, cięgna linowego /2/ z elementami
czyszczącymi /3A/ Urządzenie **charakteryzuje**
się tym, że ma cięgno linowe z zamontowanymi na
środkowym odcinku **elementami** czyszczącymi
/3/. Końce cięgna linowego /2/ przechodzą przez
przewodnice liny /5/ i nawinięte są na bębny
kołowrotów /1/ zamontowane na podstawach koło-
wrotów /4/ unieruchomionych za pomocą kotwi
mocujących /6/. /2/ zastrzeżenia/



4 51) B09B A1(21) 279710 (22) 89 05 30

- (71) Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i Petrochemiczne, Płock
 (72) Pachovraki Jan, Tokaj Wiesław, Wileński Piotr, Turowaki Przemysław, Rędziński Włodzimierz, Olszewski Longin, Woźniak Henryk, Sawicki Edward, Dankowski Andrzej, Lipiński Zygmunt

54) Sposób utylizacji odpadów zaolejonych przemysłu rafineryjnego

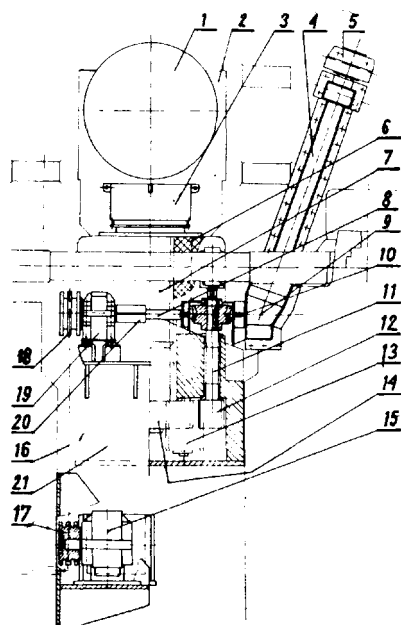
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że osad podaje się pod zwiększonym ciśnieniem do komory mieszania dyszy umieszczonej w płycie czołowej lub bocznej pieca węglowego z ruchomym rusztem, w której następuje dyspersja cząsteczek osadu, a powstały aerozol jest rozpylany s strefą płomienia pieca i spalany w temperaturze powyżej 600°C. /1 zastrzeżenie/

4(51) B21B A1 (21) 273022 (22) 88 06 10

- (71) Huta "Kościuszko", Chorzów
 (72) Krawczyk Eugeniusz, Kamiński Józef, Bral Stanisław, Dylka Henryk

(54) Mechanizm nastawiania dolnego walca walcarki

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że wałek /8/ ze ślimakiem jest poprzez aprzęgło /20/ połączony z zębata przekładnią /19/ mającą odbiorcze koło /18/ łańcuchowe połączone łańcuchem /16/ z napędzającym łańcuchowym kołem /17/ osadzonym na wyjściowym wale przekładni zębatej /15/ z silnikiem napędowym. /2 zastrzeżenia/

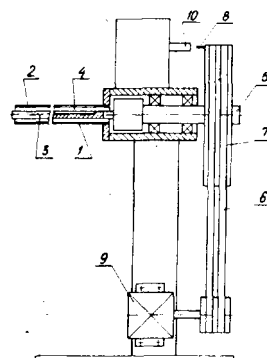


4(51) B21D A1 21 273028 22 88 06 10

- (71) Zakład Usług Technicznych Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce
 (72) Zaczek Konrad, Mania Marek

(54) Urządzenie do zawijania obrzeży

(57) Urządzenie składające się z rury zwijającej i umieszczonego wewnątrz niej pręta zwijającego charakteryzuje się tym, że pręt zwijający /3/ połączony jest z wałem głównym /5/ przekładni pasowej /6/ napędzanej przez luźno zawieszony silnik /9/. /2 zastrzeżenia/

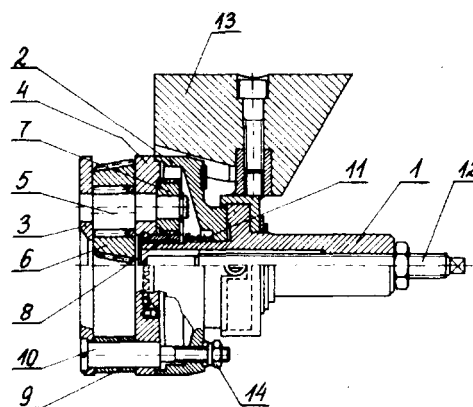


4(51) B21H A1 [21] 272820 (22) 88 05 31

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
 (72) Makówka Franciszek, Olszak Wiesław

(54) Narzędzie do walcowania gwintów stożkowych

(57) Narzędzie według wynalazku ma korpus /2/ osadzony obrotowo na chwycie /1/, a osadzony kątowo względem tego chwytu za pomocą sprzęgła kłowego pozostającego w załączeniu pod naciskiem sprężyny /11/. Narzędzie to wyposażone jest w zespół walcujący zestawiony z dwu równoległych tarcz /3/ i /4/, między którymi na wałkach mimośrodkowych /5/ są osadzone rolki walcujące /6/. Na końcówkach wałków mimośrodkowych /5/ są osadzone koła zębate obiegowe /7/, zazębione z kołem zębatym centralnym /8/ osadzonym na tulei środkowej chwytu. Cechą charakterystyczną wynalazku jest to, że osadzone obrotowo na wałkach mimośrodkowych /5/ i między tarczami /3/ i /4/ rolki walcujące /6/ mają na swej roboczej części walcującej kształt stożka ściętego, a robocze zarzys walcujące są rozłożone na stożkowej powierzchni zewnętrznej każdej z tych rolek. /4 zastrzeżenia/



(51) 22F A1 21) 272925 (22) 88 06 08

71) Warszawskie Zakłady Mechaniczne "PZL-WZM",
Warszawa

(72) Witusik Józef, Małachowski Eugeniusz,
Brynda Józef

(54) Sposób wykonania elektrod z proszku

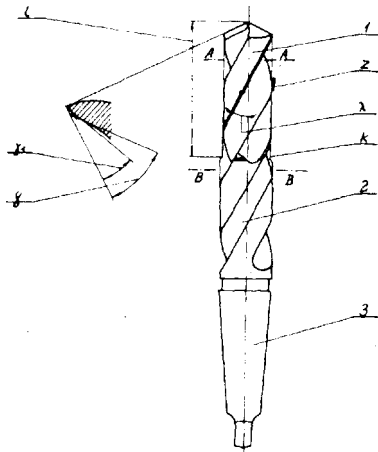
(57) Sposób polega na tym, że proszek o gęstości około 7 g/cm³ poddaje się utlenieniu w temperaturze 440°C w czasie 1,5 ÷ 2 godzin, następnie spieka się w temperaturze 770°C + 10 przy przesuwie taśmy z szybkością 1 m w czasie 6 minut. /1 zastrzeżenie/

4(51) B23B A1 (21) 278082 (22) 89 03 03

(75) Głaz Władysław, Janów Lubelski

(54) Wiertło do otworów wstępnych pod rozwiercanie, zwłaszcza przy obróbce części ze stali o wysokich własnościach wytrzymałościowych w przyrządach z tulejami prowadzącymi

(57) Wiertło charakteryzuje się tym, że ma część /1/ roboczą i cylindryczną część /2/ prowadzącą ponadto ma łamacz wióra i kacie natarcia /3/ mniejszym od kąta natarcia /4/. /4 zastrzeżenia/



(51) B23G A1 (21) 272826 (22) 88 06 01

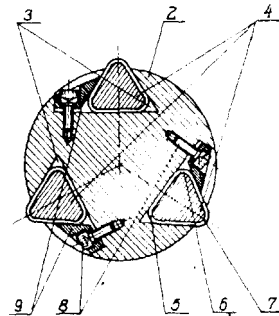
(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa
2) Nieszporek Tadeusz

(54) Gwintownik wygniatający składany

(57) Gwintownik zawiera część chwytową połączoną z korpusem części roboczej zaopatrzoną w rowki, w których osadzone są segmenty /4/ robocze, które w przekroju poprzecznym mają zarys trójkątny. Wzdłuż grani /5, 6, 7/ każdego segmentu /4/ ukształtowany jest fragment gwintu. Fragmenty gwintu na każdej grani /5, 6, 7/ danego segmentu /4/ przemieszczane są względem siebie osiowo o 1/3 skoku wygniatanego gwintu. Segmenty /4/ przemieszczane są względem własnej osi o 1/3 obrotu tak, że w wygniataciu gwintu biorą udział jednocześnie granie /5, 6, 7/ kolejnych segmentów /4/ zgodnie z wznosem linii śrubowej wygniatanego gwintu.

W przypadku zużycia się fragmentu gwintu a pracujących określonych graniach /5, 6, 7/ danego segmentu /4/, przemieszcza się obrotowo

każdy z segmentów /4/ o 120° i ponownie wygniata gwint. /1 zastrzeżenie/



4(51) B23P A1 (21) 273027 (22) 88 06 10

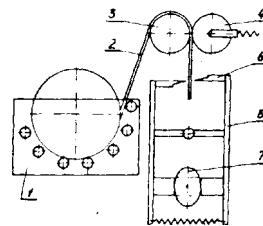
(71) Zakład Usług Technicznych Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce

(72) Zaczek Konrad, Wrona Zygmunt, Bury Ryszard

(54) Sposób jednoczesnego przecinania i zatapiania końców taśm oraz urządzenie do jednoczesnego przecinania i zatapiania końców taśm

(57) Sposób polega na tym, że taśma odwijana jest skokowo z jednego albo kilku kółek jednocześnie poprzez wałek podający i przy każdym zatrzymaniu skoku przecinana jest i dwustronnie zatapiana podgrzewanymi nożami.

Urządzenie ma odwijak /1/ taśmy /2/ prowadzonej przez wałek podający /3/ z rolkami dociskowymi /4/. Na wyjściu z wałka podającego /3/ z jednej i drugiej strony taśmy /2/ na końcach dźwigni /5/, podpartych w środkowej części, ma zamocowane podgrzewane noże /6/. Drugie końce dźwigni /5/ są oparte na obrotowej krzywej /7/ oraz połączone sprężyną ściągającą /8/. Wałek podający /3/ połączony jest poprzez przekładnię z silnikiem skokowym albo siłownikiem. /4 zastrzeżenia/



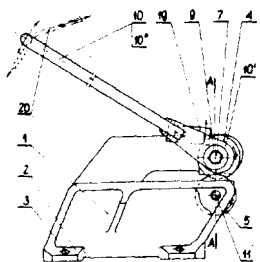
4(51) B23D A2 (21) 278078 (22) 89 03 03
B26B

(75) Szczudło Stanisław, Szczudło Paweł

(54) Nożyce do cięcia napędzane siłą mięśni

(57) Nożyce przeznaczone są do cięcia arkuszy lub płaskowników metalowych, albo innego materiału.

Nożyce mają dwa noże krawkowe /4 i 5/ zamocowane obrotowo do korpusu /1/. Górny nóż jest sprzęgnięty z dźwignią /10/ poprzez element sprzęgający /19. Napędowy nóż krawkowy /4/ ma wgłębienia rozmieszczone równomiernie na jego obwodzie. /10 zastrzeżeń/

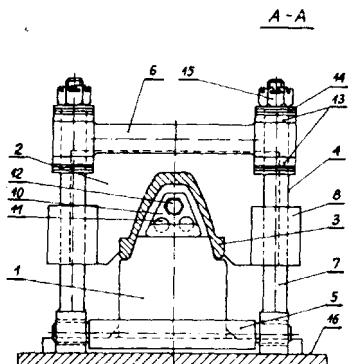


4(51) B23P A2(21) 278139 (22) 89 03 07

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Kowal Józef, Rułka Kazimierz,
 Perek Jan, Łaboński Stanisław,
 Wojciechowski Wiesław, Penc Józef

(54) Urządzenie do regenerowania górniczej obudowy chodnikowej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zintegrowany wyrzutnik w postaci ramki /4/, której dolne ramie poziome /5/ znajduje się poniżej regenerowanego elementu /3/, górne ramie poziome /6/ powyżej tego elementu /3/, a boczne ramiona pionowe /7/ są przesuwne w prowadnikach /8/ przymocowanych do czoła matrycy /2/. Pomiędzy ramionami pionowymi /7/ ramki /4/ znajduje się zderzak /10/ przymocowany do czoła stempla /1/. /3/ zastrzeżenia/

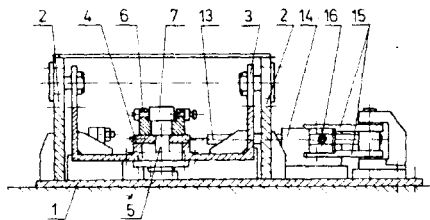


4(51) B23Q A1(21) 272984 (22) 88 06 10

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Poznański Jan, Nikitin Andrzej,
 Woźniak Jan

(54) Urządzenie do wykonywania wybranych przestrzennie krzywoliniowych na obrabiarkach uniwersalnych

(57) Urządzenie umieszczone jest na podstawie /1/ mocowanej do stołu obrabiarki. Do podstawy mocującej /1/ zamocowane są trwale dwa wsporniki /2/, w których osadzona jest wahliwie kołyska /3/. W dolnej części kołyski /3/ zamocowana jest obrotowo za pośrednictwem wałka /5/ podstawa uchwytu /4/ z korpusem uchwytu /6/ przed-



miotu obrabianego /7/. Z podstawą uchwytu /4/ sprzężony jest mechanizm napędowy o ruchu posuwistym zwrotnym, korzystnie w postaci mechanizmu dźwigniowego z dźwignią kątową /15/. Mechanizm ten sprzężony jest z podstawą uchwytu /4/ za pomocą łącznika dwuprzegubowego.

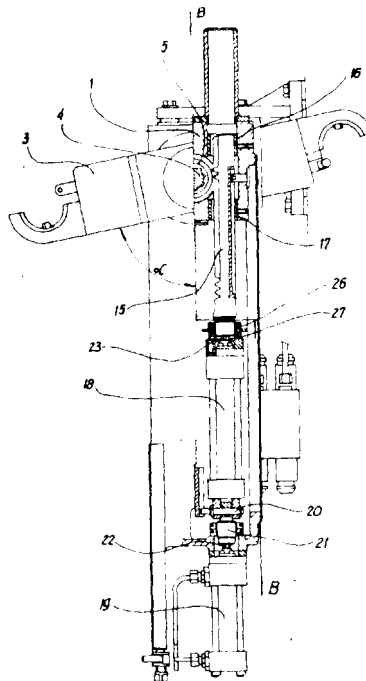
Urządzenie pomiędzy podstawą uchwytu /4/ i podstawą mocującą /1/ ma mechanizm krzywkowy zawierający dwie krzywki klinowe współpracujące z rolkami. /4/ zastrzeżenia/

4(51) B23Q A1(21) 272992 (22) 88 06 10

- (71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek Pruszków
 (72) Dzierżkowski Adam

(54) Podajnik narzędzi obrotowych

(57) W podajniku mechanizm obrotu sprzężony jest z układem dwóch cylindrów hydraulicznych, ruchoмого /18/ i stacjonarnego /19/, których tłoczyska /22 i 23/ połączone są między sobą za pomocą bolca /20/ i elementu łącznikowego /21/. Zasilanie cylindra hydraulicznego /18/ z kostki hydraulicznej odbywa się za pomocą elastycznych węży. /1/ zastrzeżenie/

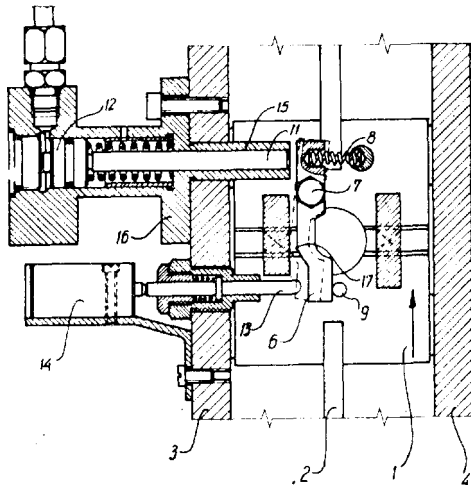


4(51) B23Q A1(21) 272993 (22) 88 06 10

- (71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków
 (72) Dzierżkowski Adam

(54) Łańcuchowy magazyn narzędzi obrotowych

(57) Magazyn ma gniazda /1/ spięte łącznikami /2/ w jedną zamkniętą całość napędzaną łańcuchowym kołem, przy czym gniazda /1/ osadzone są prostopadło do bieżni łańcucha, a każde gniazdo /1/ ma dźwignię dwuramienną /6/, osadzoną wahliwie na osi. Na dopychana jest sprężyna /8/ do kołka oporowego /9/, oraz ma popychacz /11/ prowadzony w wydłużonej tulei /15/ korpusu /W/. Tuleja ta mechanicznie zabezpiecza awaryjne popychanie dźwigni /6/ kołka oporowego /9/, w przypadku, gdy dźwignia nie zostanie dopchnięta przez sprężynę /8/. /1/ zastrzeżenia/

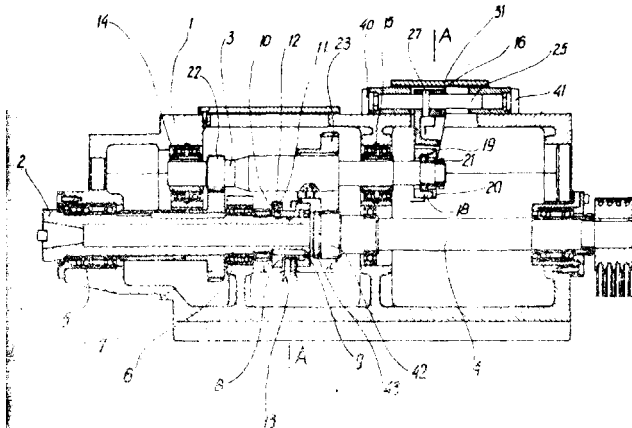


4(51) B23Q A1 (21) 272994 (22) 88 06 10

(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków
 (72) Dzierżkowski Adam

(54) Wrzeciennik obrabiarki

(57) We wrzecienniku wewnątrz ramowego korpusu osadzona jest na wałku przesuwaka /13/ prowadzona na prowadnicach oraz zespół popychaczy ze zderzakami. Przesuwaka /13/ współpracuje z obwodowym wytoczeniem na tulei /8/ wyposażonej w element zatraskowy /10/. Wałek pośredni /3/, połączony z przesuwką /16/, zaopatrzony jest w koła zębate /22 i 23/, sprzęgane ze współpracującymi kołami zębatymi /7, 42/. Koło zębate /7/ osadzone jest na wrzecionie /2/, a koło zębate /42/ jest ukształtowane na wałku wejściowo-napędowym /4/. Tuleja /8/ wyposażona jest w uzębienie wewnętrzne /9/, sprzęgane z kołem zębatym /43/ ukształtowanym również na wałku /4/. /1 zastrzeżenie/



4(5) 23Q (272995 (22) 88 06 10

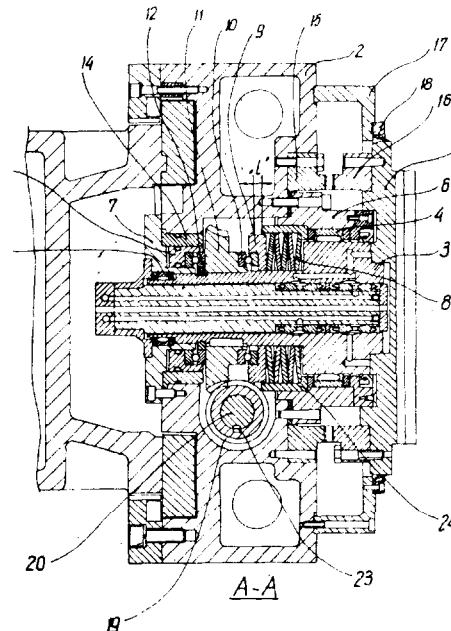
(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek,
 (72) Dzierżkowski Adam

(54) Stół obrotowy, podziałowy

(57) Stół w szczególności dla centrum obróbkowego, wyposażony jest w ślimacznice /11/ z jednostopowymi, w których w podziałach we śli-

makiem /19/, umieszczoną między łożyskami oporowymi /10 i 12/. Łożysko /12/ oparte jest o tło /13/ usytuowany między tuleją nośną /7/ i tuleją pierścieniową /14/, a łożysko /10/ jest podparte pierścieniem oporowym /9/. Wewnątrz oporowej tulei /24/ usytuowane są sprężyny talerzowe /8/, oparte z jednej strony o oporowy pierścień /9/, a z drugiej o oporową tuleję /24/. Elementy te osadzone są współosiowo na wrzecionie /3/, na czole którego zamocowany jest stół /1/.

/1 zastrzeżenie/

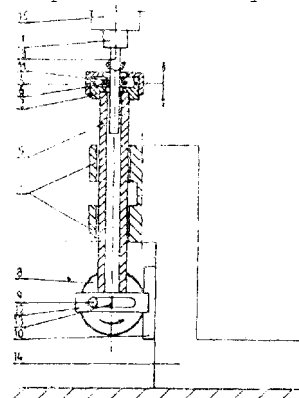


4(51) B24C A1 (21) 272922 (22) 88 06 08

(71) Przedsiębiorstwo Techniczno-Produkcyjne Przemysłu Kablowego "Technokabel",
 Warszawa
 (72) Germata Marian, Jasik Jan, Cychner
 Zdzisław

(54) Sposób polerowania ciagadeł z materiałów kompozytowych supertwardych i urządzenie do polerowania ciagadeł z materiałów kompozytowych supertwardych

(57) Sposób polega na tym, że drutowi polerującemu umocowanemu we wrzecionie urządzenia nadaje się ruch obrotowy, natomiast ciagadło umieszczonemu w zacisku tulei suwaka urządzenia, nadaje się ruch posuwisto-zwrotny.



Urządzenie **charakteryzuje** się tym, że ma ciągadło /6/ wraz z naciągniętym odcinkiem drutu polerującego /3/ **zamocowane** w uchwycie /2/ poprzez pokrywę /4/, a drut polerujący /3/ zamocowany we wrzecionie /1/, **Tuleja suwaka** /5/ umieszczona jest w dwóch tulejach ślizgowych /7/ i połączona jest z **zabierakiem** /12/, w którym jest rolka /9/ zamocowana obrotowo w sprzęgle /8/ napędzanym wałkiem /13/, przy czym zabierak /12/ umiejscowiony jest przy pomocy prowadnicy /10/ zamocowanej w korpusie polerki /14/ /3 zastrzeżenia/

4 51) B24D A2(21) 278752 (22) 89 04 08

(71) Naczelna Organizacja Techniczna Rada Wojewódzka Zespół Usług Technicznych, Gdańsk

(72) Kaczmarek Wojciech, Kryczkowski Janusz

(54) Ściernica

(57) Ściernica do obróbki zwłaszcza elementów mikroelektronicznych, o kształcie bryły obrotowej zawiera ziarno obróbcze związane ze spoiwem nośnym. Ziarnem **obróbczym** są drobne kryształy azotku boru, które osadzone są w roboczej powierzchni warstwy spoiwa lub które stanowią wypełniacz tworzywa sztucznego przynajmniej w roboczej warstwie tego tworzywa. /2 zastrzeżenia/

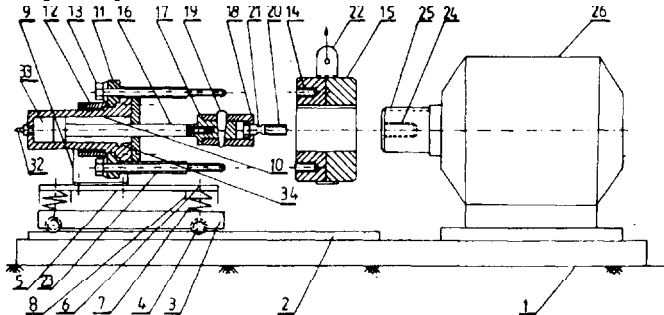
4(51) B25B A2(21) 278122 (22) 89 03 06

(71) Zespół Elektrowni "DOLNA Odra", Nowe Czarnowo k/Gryfina

(72) Buszac Kazimierz

(54) Urządzenie do nakładania i zdejmowania wielkogabarytowych sprzęgieł z wałów silników elektrycznych

(57) **Urządzenie charakteryzuje** się tym, że ma siłownik hydrauliczny dwustronnego działania z cylindrem /10/, na którym za pomocą nakrętki /12/ utwierdzony jest oporowy pierścień /11/ przeznaczony do łączenia ze sprzęgłem /15/ za pomocą śrub /13/. Cylinder /10/ znajduje się w korpusie /9/ zamocowanym do płyty /5/ osadzonej w wahliwie na wózku /3/ usytuowanym na prowadnicach /2/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B25J A2(21) 278140 22) 89 03 07
G01B

(71) Politechnika Krakowska, Kraków

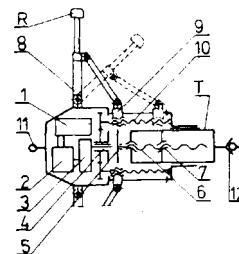
(72) Samek Andrzej

(54) Robot przemieszczający się wewnątrz rur

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzowania transportu obiektów wewnątrz rur,

zwłaszcza aparatury pomiarowo-kontrolnej do badania stanu powierzchni **wewnętrznej ruro** lub stanu spoin spawalniczych rur w reaktorach atomowych.

Robot zestawiony jest z dwóch jednakowych segmentów napędowych połączonych przegubowo. Każdy segment ma w osi wzdłużnej **wysuwany** **poślizgowo** element tłokowy /T/ oraz parę **przesuwanych** poprzecznie w płaszczyźnie wzdłużnej części rozpięających /R/ symetrycznie rozstawionych na obwodzie segmentu. Części rozpięające /R/ kolejnego segmentu są przestawiane o pół **przekładni** /3 zastrzeżenia/



4(51) B25J A1 (21) 278438 (22) 89 03 23
F16H

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Puchalski Witold, Zaliwski Janusz, Sawicki Andrzej, Otrębski Jerzy, Urbanek Józef

(54) Urządzenie do przestrzennego przetwarzania trajektorii punktu, zwłaszcza końca ramienia robota przemysłowego

(57) **Urządzenie** ma pantograf /8/ osadzony na wózku /7/. Wózek /7/ przesuwany jest po prostowodzie pionowym, który z kolei za pomocą wózka jest umieszczony przesuwnie na prostowodzie poziomym. Pantograf /8/ ma kuliste złącze przeciążeniowe /11/, przy czym składa się on z dziesięciu połączonych ze sobą przegubowo elementów powierzchniowych /9/ i /10/. **Pomiędzy** dwa elementy powierzchniowe /9/ wmontowany **jest** przetwornik położenia /13/. /2 zastrzeżenia/

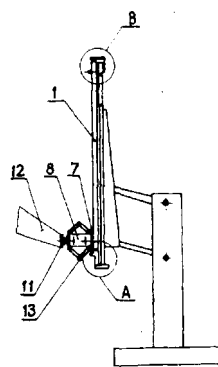


Fig. 2

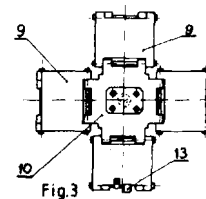


Fig. 3

4(51) B25D A1 (21) 272886 (22) 88 06 10

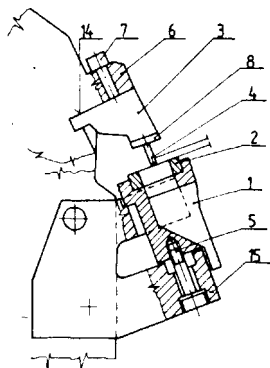
(71) Fabryka Prás Automatycznych, Warszawa

(72) Kwiatkowski Bogdan, Jackiewicz Jan

(54) Przecinarka z wymiennymi modułami narzędziowymi

(57) **Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie zwiększenia uniwersalności i łatwości obsługi przecinarki do metali.

Przecinarka składa się z jarzma /6/ z ~~zdem~~ /14/, w którym mocuje się część ruchomą wymiennego modułu wygrzarki lub przebijarki oraz korpusu modułów /15/ połączonego ze ścianami korpusu przecinarki służącego do mocowania części nieruchomej modułów. Część ruchoma modułu na przykład wygrzarki zawiera obsada noża górnego /3/, wymienny noż górny /8/ zderzak /4/ i śrubę /7/, zaś część nieruchoma składa się z obsady noży dolnych /1/, wymiennego noża dolnego /2/ i śruby /5/.

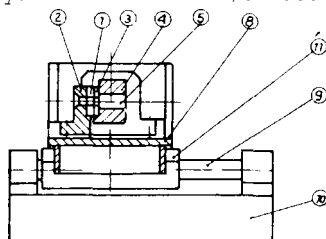


4(51) B26D A (21) 278883 (22) 89 04 13
B23D

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZ PROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Krok Marian, Książkiewicz Daniel, Kobos Jerzy, Kaidonek Stanisław

(54) Nożyce do cięcia metalu

(57) Nożyce charakteryzują się tym, że nieruchomy noż /1/ umiejscowiony jest jako pierwszy w kierunku przesuwu materiału i ma w centralnej części otwór, którego krawędzie są krawędziami tnącymi. Przesuwany noż /3/ zamocowany jest do suportu /4/ i ma na swoich zewnętrznych krawędziach dwa nacięcia lub dwa otwory, których krawędzie od strony środka noża stanowią krawędzie tnące. Każdy ruch noża /3/ jest ruchem pracy.



4(51) B28B A1(21) 273014 (22) 88 06 09

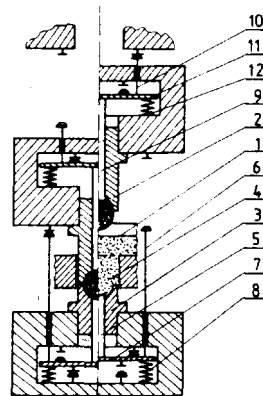
- (71) Chodzielskie Zakłady Porcelany i Porcelitu, Chodzież
(72) Słoma Stanisław

(54) Sposób formowania kul ceramicznych z mas półsuchych

(57) Sposób formowania kul ceramicznych z mas półsuchych polega na tym, że odpowiednio przygotowaną masę zasypaną w komorze /4/ nad stemplem dolnym /3/, którego gniazdo ma kształt czaszy półkulistej, zagęszcza się przy pomocy stempla górnego /2/, którego gniazdo ma również kształt czaszy półkulistej. Wystający ponad po-

wierzchnię kulistą gniazda stempla dolnego /3/ wypychacz trzpieniowy /5/, którego czoło stanowi część powierzchni kulistej gniazda stempla dolnego /3/, przemieszcza się razem ze stemplem górnym /2/, powodując zmianę objętości gniazda stempla dolnego /3/ aż do uzyskania pełnego kształtu kulistego. W trakcie ruchu powrotnego stempla górnego /2/, siła wypychacza trzpieniowego /5/, którego ruch zsynchronizowany jest z ruchem stempla górnego /2/, zostaje zerwany kontakt uformowanej kuli ze stemplem dolnym /3/, natomiast przylgnięta kula do stempla górnego /2/ zostaje w jego górnym położeniu zepchnięta w dół przy pomocy spychacza trzpieniowego /9/, którego czoło stanowi część powierzchni kulistej gniazda stempla górnego /2/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B28C A2(21) 278011 (22) 89 02 28

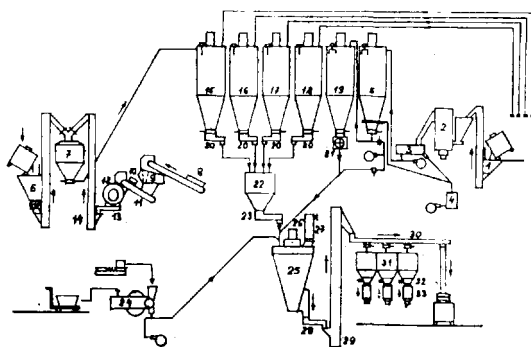
- (71) Biuro Studiów i Projektów Maszyn Szkłarskich i Ceramicznych, Sosnowiec
(72) Rotarski Ireneusz, Kostka Marian, Czagowiec Zbigniew, Grygiel Zdzisław, Ciołek Krystyna

(54) Sposób wytwarzania lekkiej, suchej zaprawy murarskiej i urządzenie do wytwarzania lekkiej, suchej zaprawy murarskiej

(57) Sposób polega na tym, że cement, wapno, maczkę z gruzu betonu komórkowego, pył dymnicowy spieniony polistyren z rozdrobnionym włóknem celulozowym i glikocalem dokładnie miesza się i rozбивa rozbijakiem szybkoobrotowym.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma mieszarkę stożkowo-ślimakową /25/ z zamontowanym w górnej części rozbijakiem szybkoobrotowym /26/, połączona przewodem hermetycznym transportu niskociśnieniowego ze zbiornikiem nadwagowym /19/ i rozdrabniarką włókna /24/ oraz poprzez wagę ozteroskładnikową /22/ z pojemnikami surowców /15/, /16/, /17/ i /18/.

/7 zastrzeżeń/



4(51) B29B A1(21) 272912 (22) 88 06 06

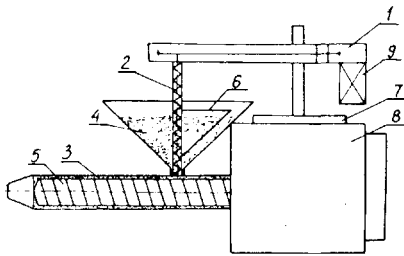
(71) Kaliskie Zakłady Koncentratów Spożywczych
"WINIARY", Kalisz

(72) Niewiadomski Marian, Kotewicz Andrzej

(54) Urządzenie do pozyskiwania powtórnego tworzywa sztucznego z odpadów tworzyw sztucznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego wprowadzenia przemiału lub mieszanki do cylindra z jednoczesnym uniemożliwieniem powstawania zawisów na ściankach zbiornika.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że z przekładnią /1/ połączony jest ślimak /2/ usytuowany w leju zasypowym /4/ i mający zgarniacz /6/.



4(51) B29C A1(21) 272769 (22) 88 05 27

(71) Zakłady Artykułów Pomocniczych Przemysłu Skórzanego im. Janka Krasickiego, Tarnów

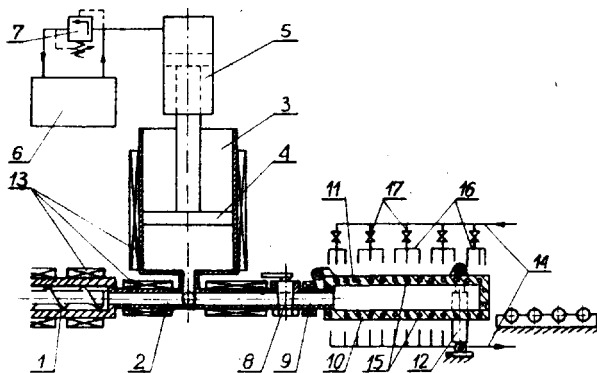
(72) Kapuściński Andrzej

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania grubościennych kształtek z termoplastycznego tworzywa sztucznego, zwłaszcza dużych bloków o regularnych kształtach

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie minimalizacji błędów powierzchniowych kształtki grubościennych, w postaci zapadnięć i wklęsłości, wynikających ze skurczu tworzywa.

Sposób według wynalazku polega na ciągłym uplastycznianiu tworzywa w zespole ślimakowym, okresowym napełnianiu formy oraz chłodzeniu. Chłodzenie formy przeprowadza się przy zmiennej wzdłuż gniazda i malejącej w kierunku kanału doprowadzającego zdolności odprowadzania ciepła oraz przy ciągłym docisku topliwa aż do stanu zestalenia zapewniającego trwałą postać kształtki.

Urządzenie według wynalazku posiada ślimakowy zespół uplastyczniający /1/, którego wylot połączony jest z tłokowym akumulatorem topliwa /3/ oraz zawór odcinający /8/ z kanałem doprowadzającym /9/ topliwo do zamykanej formy. Urządzenie ma co najmniej dwie formy, których nieruchome połówki /10/ połączone są sztywno



z odrębnym dla każdej formy kanałem doprowadzającym /9/ i zaworem odcinającym /8/ ra siłownika hydraulicznego /5/ włączona jest w układ hydraulicznego zasilania /6/ głównego zawierającą zawór przelewowy /7/. /6/ zastę

4(51) B29C A1(21) 277678 (22) 89 02 10

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Stosowania i Obróbki Tworzyw Sztucznych "Proplast" Poznań

(72) Witkowska-Kmieciak Janina, Kachel Zdzisław, Forycki Dariusz, Kubasik Stanisław

(54) Sposób wytwarzania zgarniaczy wiórów do osłon teleskopowych z termoplastycznego elastomeru poliuretanowego

(57) Sposób polega na tym, że wykonuje się wkład metalowy zgarniacza, wypiskowuje się go i wytrawia w celu uzyskania powierzchni o chropowatości R_z od 40 do 80 μm . Tak przygotowany wkład pokrywa się klejem poliuretanowym i umieszcza w formie wtryskowej. Następnie wtryskuje się tworzywo, którym jest termoplastyczny elastomer poliuretanowy w postaci granulatu, którego współczynnik płynięcia przy obciążeniu 20N w temperaturze od 190 do 200°C wynosi co najmniej 0,4 g na 10 minut, ścieralność nie więcej niż 0,12 cm3 i twardość od 85 do 90 SH^A. /1/ zastrzeżenie/

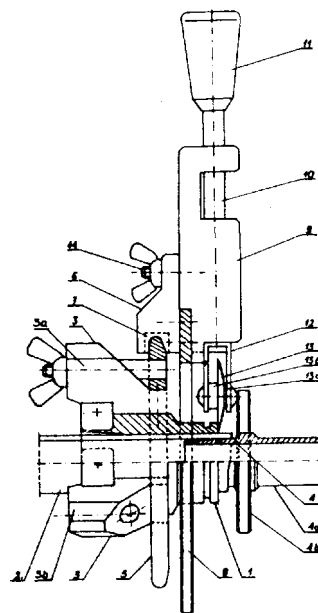
4(51) B29C A2(21) 278164 (22) 89 03 10

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków

(72) Łagodzic Leon

(54) Urządzenie do obcinania lub skrawania rur, zwłaszcza polietylenowych

(57) Urządzenie ma tuleję /1/ służącą jako statyw, zamocowaną na zewnętrznej powierzchni

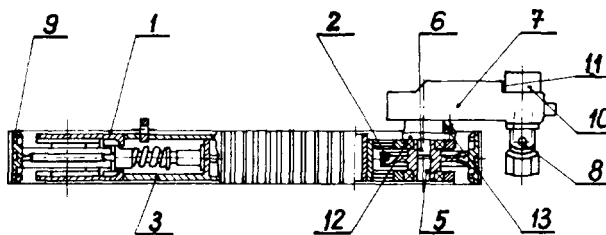


1/2/, zaopatrzoną w trzy rozłączne skrzydła /2/, z otworami /3a/, /3b/, do których zaopatrzone jest zespół noża lub zespół skrawający /2/, oraz ma wewnętrzną tuleję rozporową /4/ wstawianą wewnątrz rury /2/, mającą zdejmowalną kołnicę /4b/, pełniącą rolę ogranicznika przesuwu wzdłużnego tulei /4/ i dodatkowej wadnicy ostrza noża /13/. Zespół noża ma łożysko ślizgowy /5/, zaczepy /6/ z wkładkami ślizgowymi /7/ oraz obracalny pierścień /8/, którym osadzony jest nóż /13/ skrawający. Zespół skrawający natomiast ma elementy łączące skrzydła /3/ tulei /1/ z pierścieniem usztywniającym. Elementy walcowe mają łożyska, ograniczniki i ostrze skrawające.

/5 zastrzeżeń/

silnika /8/ umieszczonego równolegle do osi koła napędowego /2/, ale poza zewnętrzną średnicą łańcucha gąsienicowego /9/ opasane na kole napędowym. Moment obrotowy z silnika /8/ przekazywany jest na wał napędowy /6/ poprzez przekładnię /7/. Kadłub przekładni ma wnękę /11/ wykonaną od strony środka podwozia w osi silnika /8/, w której to wnęce /11/ mieści się hamulec /10/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) B29D A1(21) 272779 (22) 88 05 31

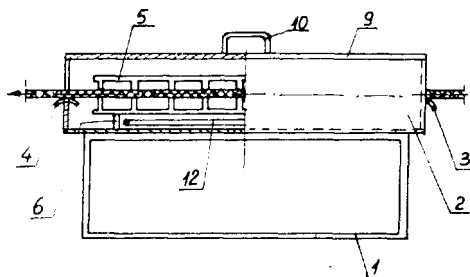
(71) Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego "Stomil", Wolbrom
(72) Głanowski Bogdan, Osuch Ryszard, Kur i Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania węży z tworzyw termoplastycznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że duszę węży wykonaną z tworzywa termoplastycznego wraz z opłotem wykonanym z nici poddaje się krótkotrwałemu działaniu wysokiej temperatury w celu powierzchniowego zmiękczenia tworzywa i zwiększenia jego przyczepności.

Urządzenie ma obudowę tunelową 2, w której usytuowana jest osłona kratowo tunelowa /5/ z podstawkami 6 z symetrycznymi po obu stronach zaporami dystansowymi. W bocznych przestrzeniach utworzonych wewnątrz obudowy tunelowej 2 i na zewnątrz osłony tunelowo kratowej 5 zamontowane są grzałki elektryczne promiennikowe. W przestrzeni utworzonej między dnem obudowy tunelowej 2, a dolną częścią osłony tunelowo kratowej 5 zamontowane są również grzałki elektryczne promiennikowe 12.

/2 zastrzeżenia/



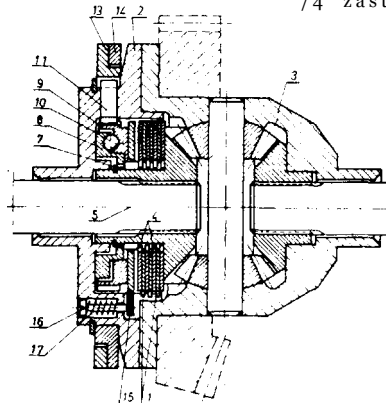
4(51) B60K A2(21) 277984 (22) 89 02 27

(71) Politechnika Łódzka, Łódź i Fabryka Samochodów Rolniczych, Poznań
(72) Dzida Jan

(54) Urządzenie ograniczające różnice prędkości obrotowych wałów, zwłaszcza do układów napędowych pojazdów

(57) Urządzenie zawiera sprzęgło wielotarczowe o ciernych tarczach /1/ i /4/ oraz kulkowy rozpięzacz składający się z taroz /8/ i /9/ i kulek /10/. Tarcza /9/ współpracuje z popychaczami /11/ które są osadzone na obudowie /2/. Końce popychaczy /11/ współpracują ze skośnymi wycięciami w pierścieniach /13/ i /14/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) B60L A1(21) 273033 (22) 88 06 10

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków
(72) Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Kraków
(72) Piróg Stanisław, Gąsiorek Stanisław, Czekoński Jarosław, Bieńkowski Leszek, Drelicharz Józef

(54) Układ do zasilania silnika zespołu napędowego przetwornicy tramwajowej

(57) Układ ma przekształtnik impulsowy /PT/ sterowany za pomocą sterownika /STR/, który zawiera generator impulsów bramkujących /GJ/, układ regulacji /UR/, składający się z regulatora napięcia /RN/ i regulatora prądu /RJ/, układ kontroli napięcia sieci trakcyjnej /UKN/, zadajnik napięcia roboczego /ZNR/, oraz układ

4(51) B60K A1(21) 272854 (22) 88 06 01

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górniotwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górniotwa "KOMAG", Gliwice
(72) Dyląg Józef, Łęgowski Jan, Napierao z Tadeusz, Przybylski Henryk, Putowski Janusz, Szczukiewicz Roman, Szyndler Jan, Trzaska Eugeniusz, Wyrobek Emil, Zadrożny Marian

(54) Zespół napędowy podwozia gąsienicowego

(57) Zespół ma w ramie /3/ wózka gąsienicowego 1/ ułożyskowane koło napędowe /2/, opasane łańcuchem gąsienicowym /9/. Koło /2/ ma otwór do którego wsuwany jest wał napędowy /6/ przekładni /7/. Koło /2/ napędzane jest za pomocą

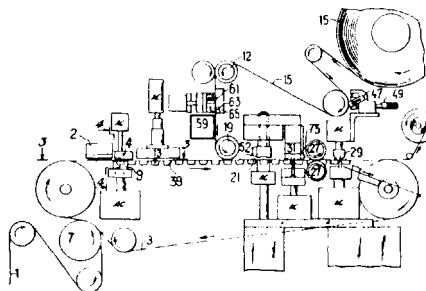
(51) B65B A1 (21) 274900 (22) 88 09 26

(30) 87 09 25 - US - 101227

(75) sanford Redmond, Stamford, US

(54) Maszyna do automatycznego wytwarzania, napełniania i zamykania opakowań o zwartej budowie

(57) Maszyna charakteryzuje się tym, że mechanizm napędowy zawiera koło łańcuchowe do przesuwania pary tulejkowych łańcuchów /3/ przesuwu taśmy, mających sworznie z ostrzami oddziałującymi na dolną taśmę /1/. Nad taśmą /1/ umieszczony jest zespół /2/ grzejny, za którym znajduje się zespół /13/ wypełniania i tłoczni /21/ dociskający górną taśmę /15/. /5 zastrzeżeń/

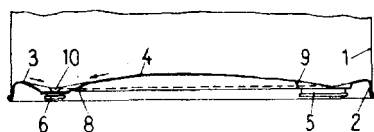


(71) Mauser-Werke GmbH, Brühl, DE

(72) Pies Gunter

(54) Pojemnik transportowy

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że na leżącym wzniesieniu dna jest umieszczony korek /6/ a w przejściu między częścią środkową /4/ i częścią brzegową /3/ jest wytłoczony rowek ściekowy /10/ wypukły na zewnątrz, dochodzący do dna leżowego wzniesienia /8/, o równomiernym nachyleniu. /2 zastrzeżenia/



4(51) B65D A1 (21) 278618 (22) '89 04 03

(30) 88 04 20 - US - 183940

(71) Rosby Corporation a Delaware Corporation, Monon, US

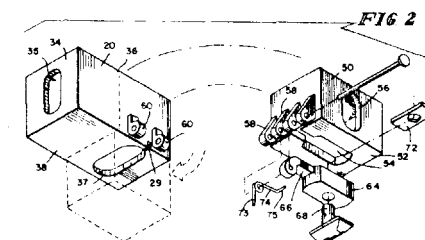
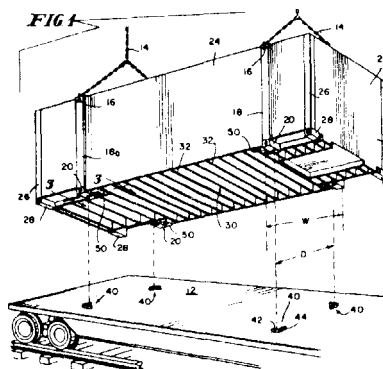
(72) Yurgevich Howard Jos.

(54) Podwozie przystosowane do złączenia i podparcia wzdłuż typowej szerokości kontenera do transportu morskiego, kontener do transportu morskiego oraz złącze blokujące

(57) Podwozie charakteryzuje się tym, że jego rama zawiera końcówki elementów /28/ sprzęgłowych.

Kontener charakteryzuje się tym, że zawiera zespoły /20/ sprzęgłowe, połączone przegubowo z ramą.

Złącze blokujące charakteryzuje się tym, że ma skrzynkową obudowę /52/ z otworami /54, 56/ oraz ma elementy montażowe do połączenia obudowy z kontenerem. /18 zastrzeżeń/

4(51) B65G A1 (21) 272802 (22) 88 06 01
B09B

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Budownictwa Wodnego, Gdańsk

(72) Knop Marian, Quant Bernard, Sułek Zbigniew

(54) Sposób izolowania składowisk fosfogipsów od otoczenia

(57) Sposób polegający na wytworzeniu na dnie składowiska oraz na powierzchni hałdy warstwy izolującej, charakteryzuje się tym, że warstwę izolacyjną wytwarza się przez **zmieszanie** wyprażonego w 220°C lub wysuszonego na powietrzu fosfogipsu stanowiącego 30-70% masy surowców stałych z dodatkami w sumarycznej ilości co najmniej 30% wybranymi z grupy obejmującej po-
1 lotny w ilości 0-70%, wapno pokarbidowe w ilości 0-15% i/lub piasek w ilości 0-65%, następnie zroszenie wytworzonej warstwy rozcieńczonym roztworem szkła wodnego o gęstości 1035-1105 kg/m³ i w ilości 20-55% w stosunku do sumy mas surowców stałych, oraz zagęszczenie. /1 zastrzeżenie/

4(51) B65G A1 (21) 272864 (22) 88 06 03

(71) Centralne Biuro Konstrukcji Kotłów, Tarnowskie Góry

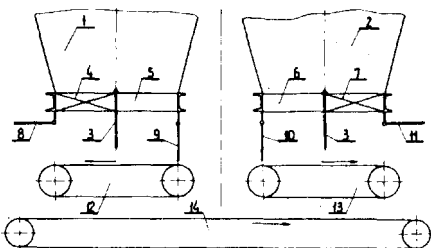
(72) Paliga Jerzy

(54) Sposób regulacji spływu węgla w urządzeniu do zasilania młynów w węgiel trudnotransportowalny

(57) Sposób regulacji spływu węgla polega na tym, że grubość warstwy węgla na ciągnie przenośnika odprowadzającego /12/, /13/ reguluje się jedną warstwownicą /3/ zabudowaną między dwoma sekcjami zasuw /4/, /5/ i /6/, /7/ zamykających wylot z zasobnika węglowego /1/, /2/, natomiast swobodny spływ węgla z ciągnia prze-

nośnika odprowadzającego /12/, /13/ na przenośnik transportujący /14/ uzyskuje się za pomocą obrotowych kłap /8/, /9/, /10/, /11/ zamocowanych w bocznych ścianach urządzenia i odchylanych przemiennie w zależności od kierunku przesuwu cięgna przenośnika odprowadzającego /12/, /13/, zsynchronizowanego również z otwarciem jednej z sekcji zasowy /4/, /5/, i /6/, /7/ zamykającej wylot z zasobnika węglowego /1/ i /2/.

/2 zastrzeżenia/



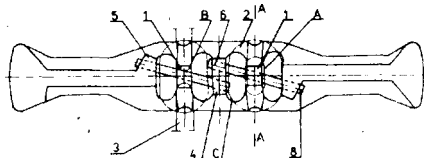
4(51) B65G A1(21) 272962 (22) 88 06 08

- (71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Manifest Lipcowy", Jastrzębie
(72) Adamowicz Henryk, Dudek Adam, Kastner Piotr, Ziegler Helmut

(54) Zgrzebló przenośnika

(57) W zgrzeblu ogniwo poziome /2/, leżące wewnątrz pionowego występu /1/ i ograniczone występami pionowymi /4/ i /5/, połączone jest ze zgrzeblu za pomocą kołka rozprężnego /8/.

/1 zastrzeżenie/

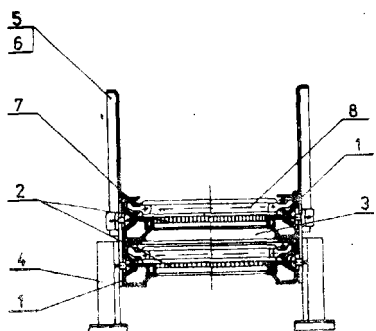


4(51) B65G A 21) 272980 (22) 88 06 10

- (1i) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Bobrek", Bytom
(72) Sokoła Tadeusz, Markowski Edward, Pokultinis Marian, Kruk Jerzy, Rasiński Stanisław, Rejniak Jerzy

(54) Przenośnik zabierakowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania przenośnika zabierakowego, stosowanego do transportu urobku węgla w warunkach dołowych



/9/ /2 zastrzeżenia/

gdzie następuje zamulenie i nawodnienie terenu. Przenośnik charakteryzuje się tym, że ma wymienne sita /2/ szczelinowe, usytuowane w trzech przesłach korytowych pomiędzy dwupoziomymi rynnami /1/ i pośrednią rynną /3/.

/1 zastrzeżenie/

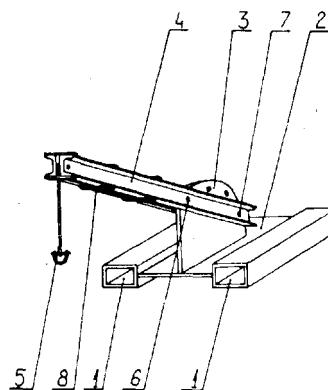
4(51) B66C A1 (21) 272754 (22) 88 05 27

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Bobrowicz Andrzej, Hermach Marek, Krasicki Stanisław

(54) Żuraw plat formowy

(57) Żuraw według wynalazku składa się z dwóch części głównych w postaci podstawy-palety /2/ i wysięgnika /4/ zaopatrzonego w zawiesie /5/. Wysięgnik żurawia zamocowany jest obrotowo wokół osi poziomej sworznia /6/ do podstawy-palety, zestawionej z dwu połączonych sztywno ze sobą przelotowych prowadnic /1/. Położenie wysięgnika /4/ żurawia jest regulowane skokowo za pomocą przetyczki /7/.

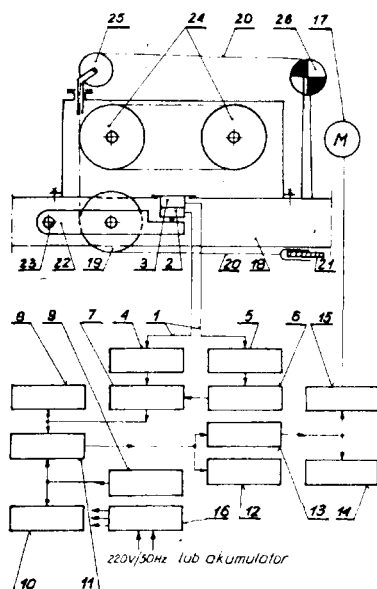
/4 zastrzeżenia/

4(51) B66C A1 (21) 272964 (22) 88 06 08
B66D

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Domagała Tadeusz, Malcher Kazimierz, Nogiec Tadeusz, Prus Lech, Stępień Andrzej, Wołoszyn Józef, Zając Juliusz, Zelichowska Maria

(54) Urządzenie pomiarowo-zabezpieczające przed przeciążeniem cięgna linowego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera układ pomiarowo-wykonawczy /1/, zasilany ze znanego bloku zasilania /16/, mający tensometryczny czujnik siły /2/ zamocowany na konstrukcji nośnej, połączony z blokiem sumującym /7/ poprzez blok pomiaru siły /4/, oraz czujnik temperatury /3/ połączony z tymże blokiem sumującym /7/ poprzez blok pomiaru temperatury /5/ i blok dopasowujący /6/, natomiast wyjście bloku sumującego /7/ jest połączone z blokiem ekspozycji chwilowej wartości siły /8/ i z blokiem ilorazowym porównującym /11/, do którego są przyłączone: wyjście bloku zadającego wielkość siły dopuszczalnej /9/ i wejście bloku ekspozycji siły zadanej /10/, a wyjście bloku ilorazowego /11/ jest połączone z wejściem ekspozycji ilorazu /12/ i z blokiem wyliczającym /13/ którego wyjście jest połączone z wejściami bloków: zliczając przekroczenia /14/ i wykonawczego /15/ powodującego zatrzymanie napędu cięgna linowego /20/ przy wystąpieniu w nim siły większej niż zadana z bloku zadającym wielkość siły dopuszczalnej.



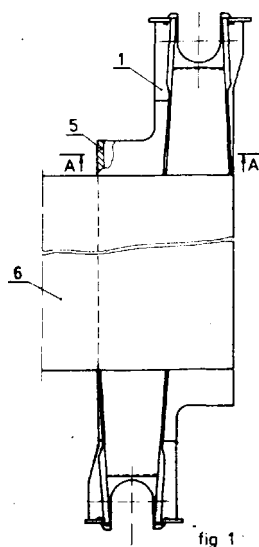
(51) B 66 C A1 (21) 273012 (22) 88 06 09

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka

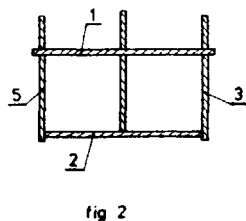
(72) Jobs Zbigniew, Osiński Stanisław

(54) Belka stała podpory wysuwnej, zwłaszcza podwozia żurawia samojezdnego

(57) Belka stała podpory wysuwnej mająca budowę dwukomorową charakteryzuje się tym, że zewnętrzne, nierobocze, zakończenie każdej z dwu komór ma wycięcie obejmujące naroże belki i przechodzące przez półki /1, 2/ jeden ze środków zewnętrznych /3/ lub /5/.
/1 zastrzeżenie/



A - A

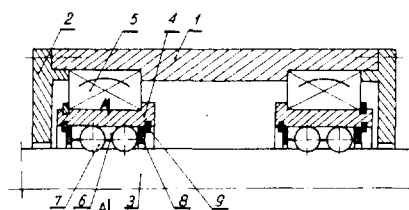


4(51) B 66 D A1(21) 273020 (22) 88 06 10

Politechnika Śląska, Gliwice
Kowal Aleksander, Pająk Jerzy

(54) Prowadnik linowy

(57) Prowadnik charakteryzuje się tym, że wewnątrz obudowy /1/ znajduje się ułożyskowana tocznie i wahliwie tulejka /4/ do prowadzenia liny /3/. W rowkach /6/ tulejki /4/ umieszczone są obwodowo elementy toczne /7/.
/2 zastrzeżenie/



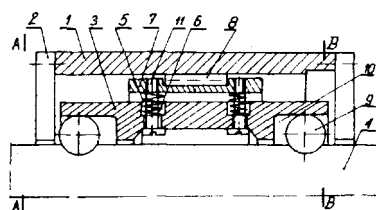
4(51) B 66 D A1(21) 273021 (22) 88 06 10

(71) Politechnika Śląska, Gliwice
(72) Pająk Jerzy, Kowal Aleksander

(54) Prowadnik linowy

(57) Prowadnik pozwala na wyeliminowanie zakleszczania się liny oraz momentu skrętnego prowadnika w czasie obrotu lub przesuwania się liny, ponadto umożliwia montowanie na dowolnym odcinku liny.

Prowadnik charakteryzuje się tym, że w obudowie /1/ podzielonej wzdłużnie na części, znajduje się cylindryczna tuleja podzielona wzdłużnie na prowadzące segmenty /3/, w ilości równej ilości splotów liny /4/, przy czym pomiędzy każdym segmentem /3/ a obudową /1/ znajdują się elementy sprężyste /5/, dzielona tuleja łożyskowa /7/ oraz elementy prowadzące toczne /8/, zaś pomiędzy każdym segmentem /3/ a liną /4/ znajdują się elementy toczne /9/.
/3 zastrzeżenie/



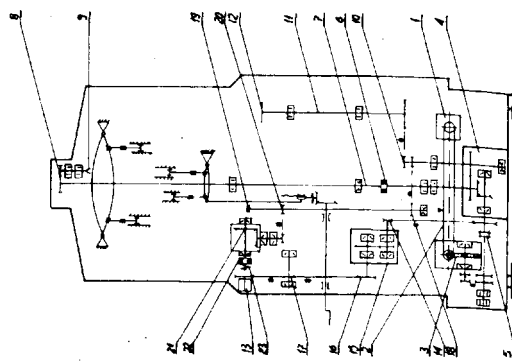
4(51) B 67 C A1 (21) 272938 (22) 88 06 07
G01 F

(71) Kombinat Przemysłowo-Rolny "FRUCTOPOL
Zakład Mechaniczny, Dział k/Lublinka
(72) Demczuk Bolesław, Mirosław Jan,
Gajownik Waldemar, Kmiec Jan

(54) Układ napędu dozownicy cieczy gęstych, zwłaszcza przetworów żelujących

(57) Układ charakteryzuje się tym, że silnik /1/ połączony jest paskiem klinowym /2/ z przekładnią ślimakową /3/, a ta poprzez sprzęgło tarczowe /5/ połączona jest z przekładnią

stożkową /4/, która połączona jest poprzez sprzęgło kłowe /6/ z wałem głównym /7/ dozownicy, a ten za pośrednictwem przekładni zębatej /8/ połączony jest z kolei z mieszałem /9/ oraz poprzez koło łańcuchowe /10/ i wał /11/ ze stołem /12/ do opakowań, natomiast sprzęgło tarczowe /5/ połączone jest z przenośnikiem /13/ opakowań za pośrednictwem drugiego koła łańcuchowego /14/, przekładni walcowej /15/, trzeciego koła łańcuchowego /16/ i czwartego koła łańcuchowego /17/, zaś piąte koło łańcuchowe /18/ połączone jest z przekładnią stożkową /4/ a jednocześnie z gwiazdą rozdzielczą opakowań. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ c

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C02F A3(21) 272852 (22) 88 06 01

(61) 261860

(71) Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej "Hydrosan", Gliwice

(72) Brózda Jan, Czop Jadwiga

(54) Sposób odprowadzania ścieków ogólnospławnych

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że w pierwszej fazie transportu ścieków, korzystnie w jej pierwszej połowie, wprowadza się do ścieków nadmiarowy osad czynny z oczyszczalni ścieków w ilości:

$$L = /0,1 - 0,4/ Q \times Z,$$

gdzie: L - oznacza ładunek suchej substancji zawieszony osadu czynnego w kg/godzinę, Q - przepływ ścieków surowych w rowie w m³/godzinę, Z - stężenie zanieczyszczeń organicznych wyrażone w BZT₅/kg O₂/m³. /1 zastrzeżenie/

4(51) C02F A1(21) 272763 (22) 88 05 30

(71) Polska Akademia Nauk instytut Ekologii, Dziekanów Leśny k/Warszawy

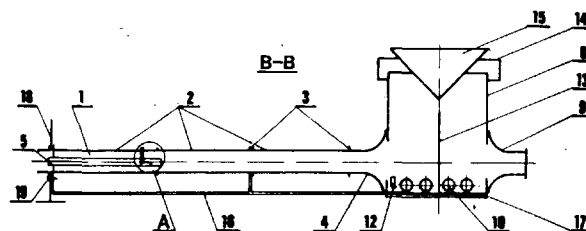
(72) Królikowski Mariusz, Polański Jarosław

(54) Sposób rekultywacji rzek, zwłaszcza rzek płytkich i urządzenie do rekultywacji rzek, zwłaszcza rzek płytkich

(57) Sposób polega na tym, że dokonuje się ozonowania wody przepływającej przez rurę przepływową, umieszczoną korzystnie w warstwie przydennej rzeki, następnie kieruje się tę wodę do komory napowietrzającej, w której podaje się ją napowietrzeniu oraz wypłenianiu i z tej komory kieruje się tę wodę z powrotem do rzeki, korzystnie do jej warstwy przydennej.

Urządzenie zawiera rurę przepływową /1/ połączoną z przelotową komorą napowietrzającą /2/. W rurze przepływowej /1/ jest umieszczona rura strumienicy /5/ połączona z pompą, a do rury strumienicy /5/ jest wprowadzona dysza połączona z ozonatorem. Na dnie przelotowej

komory napowietrzającej /2/ jest umieszczony zespół napowietrzający /10/ oraz zespół do prowadzenia środków pianotwórczych /12/. /15 zastrzeżenie/



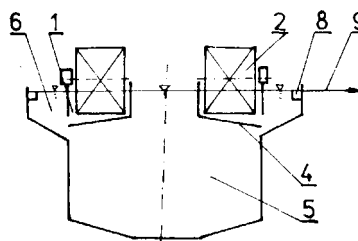
4(51) C02F A1(21) 272859 (22) 88 06 03

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn

(72) Krzemieniecki Mirosław

(54) Zblokowana oczyszczalnia ścieków

(57) Zblokowana oczyszczalnia ścieków składa się ze złożeń biologicznych, osadnika wtórnego i komory fermentacyjnej, charakteryzuje się tym, że ma komorę reakcji /1/ o przedłużonym czasie zatrzymania ścieków ze złożeń biologicznych /2/, której dno /4/ wznosi się w kierunku środka urządzenia i stanowi jednocześnie sklepienie komory fermentacyjnej /5/, natomiast osadnik wtórny /6/ przylega do zewnętrznej ścianki komory reakcji /1/ i jego dolna część połączona jest z komorą fermentacyjną /5/. /1 zastrzeżenie/



(51) C02P A1 (21) 272873 (22) 88 06 06

(71) Biuro Projektów Budownictwa Morskiego
"BIMOR", Szczecin
(72) Chawchunowicz Jan, Pleskacz Stanisław,
Mossur Jerzy

f64) Sposób ochrony wód powierzchniowych i wód podziemnych w rejonie hałd odpadów przemysłowych

(57) Sposób ochrony wód powierzchniowych i wód podziemnych w rejonie hałd odpadów przemysłowych, polegający na wykładaniu na gruntach o małym współczynniku przepuszczalności, zalegających na podłożu napiętym zwierciadło wód podziemnych, polega na tym, że obniżając zwierciadło powierzchniowych wód gruntowych na przedpolu hałdy oraz wykorzystując, w przypadku fosfogipsów, chemiczny proces krystalizacji /zeskalenia/ hałdy w rejonie podstawy, powoduje się "odcięcie" wód odciekowych z tego obszaru od wód powierzchniowych i wód podziemnych występujących poza nim oraz - kontrolowane ich odprowadzanie do oczyszczalni ścieków. /4 zastrzeżenia/

4(51) C02F A1 (21) 272882 (22) 88 06 06

(71) Ural'skoe Proizvodstvenno-Tekhnicheskoe
Predpriatie "URALENERGOČERMET", Swierdłowski

(72) Mas'ano V. Anatolij V., Driker Boris N.,
Diatłov Nina M., Paryov Anatolij V.,
Sčelokov Jakov M., Koškina Kapłana A.,
Sokol'skij Boris V., Vakulenko Viktor A.,
Kazarov Anatolij A., Sechtman Vladimir S.

(54) Sposób zapobiegania odkładaniu się soli w zamkniętych układach zaopatrzenia w wodę

(57) Sposób obejmuje stymulowanie krystalizacji trudno rozpuszczalnych soli i hamowanie osadzania się soli mineralnych poprzez wprowadzenie do wody inhibitora w ilości 0,1 - 12,0 mg/l, zawierającego, w procentach wagowych: kwas nitylotrójmetylfosfonowy lub jego sól metalu alkalicznego lub sól amonową - 40÷70, kwas metaloiminodumetylofosfonowy lub jego sól metalu alkalicznego lub sól amonową - 20÷50; kwas fosforowy lub jego sól metalu alkalicznego lub sól amonową - 10÷40. /9 zastrzeżeń/

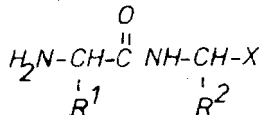
4(51) C07F A 1 (21) 272905 (22) 38 06 06
C07K

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Skrzypinski Wojciech, Sierleczo Ewa,
Lejczak Barbara, Kafarski Paweł

(54) Sposób rozdzielania mieszanin diastereoizomerów dipeptydów i fosfonodipeptydów

(57) Sposób rozdzielania mieszanin diastereoizomerów dipeptydów i fosfonodipeptydów o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym

1 2
R¹ i R² oznaczają jednakowe lub różne grupy alkilowe, aryłowe, aralkilowe hydroksyalkilowe, tioalkilowe, alkiłotioalkilowe, karboksyalkilowe, aminoalkilowe, zaś X oznacza grupę karboksy-



lową lub fosfonową, polega na tym, że mieszaninę diastereoizomerów permeuje się przez ciekłą membranę organiczną, najlepiej z czterochlorku węgla, w układzie emulsyjnym i stabilizowaną środkiem powierzchniowo czynnym, ewentualnie zawierającą nośnik w postaci, korzystnie, związku makrocyklicznego.

Diastereoizomery rozdzielone sposobem według wynalazku, stosowane są jako środki farmakologiczne lub regulatory wzrostu roślin. /1 zastrzeżenie/

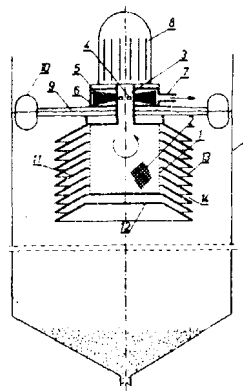
4(51) C02P A1 (21) 272946 (22) 88 06 09
B01P

(71) Przedsiębiorstwo Doradztwa i Wdrożeń
Przemysłowych "Dorawex", Warszawa
(72) Mróz Andrzej, Pietraszek Paweł

(54) Sposób odprowadzania cieczy nadosadowej z procesu sedymentacji oraz urządzenie do odprowadzania cieczy nadosadowej z procesu sedymentacji

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że rozdziela się strefę odbioru cieczy od strefy sedymentacji za pomocą pola wirowego hamującego dopływ cząstek fazy stałej do strefy odbioru cieczy i przepuszczającego jedynie cząstki fazy ciekłej, którą odbiera się z tej strefy.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w osadzony na pływakach /10/ i umieszczony osiowo rotor /1/ pokryty siatką /2/, z wydrążonym wałem /3/ do odprowadzania cieczy, przytwierdzony do tych pływaków i znajdujący się w nieruchomej obudowie /11/ zamkniętej od dołu dnem /12/, której boczne ściany stanowią stożkowe przegrody /13/ między którymi utworzone są szczeliny /14/ umożliwiające dopływ cieczy do powierzchni rotora /1/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) C02P A1 (21) 272996 (22) 88 06 10

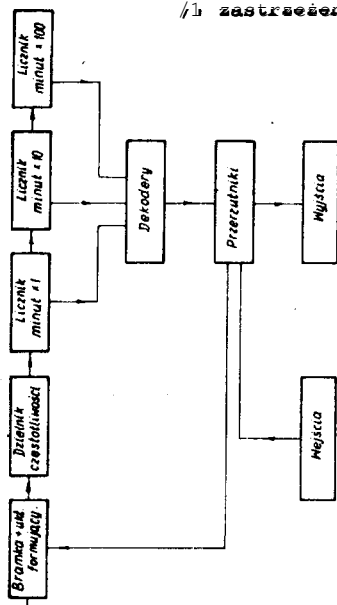
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Aparatury Badawczej i Dydaktycznej,
Warszawa i Instytut Fizyki Plazmy
i Laserowej Mikrosyntezy, Warszawa
(72) Klamrowa ki Józef, Stefaniak Zdzisław,
Muniak Wacław, Łapiński Kazimierz

(54) Blok automatycznego sterowania pracą oczyszczalnika gazów obojętnych

(57) Blok składa się z pulpitu sterowniczo-sygnalizacyjnego, timera, bloku pośredniczącego i bloku sterowania zaworów. Timer zawiera dzielnik częstotliwości sygnału wzorcowego

50 Hz, licznik trzydekadowy minut, bramkę z układem formującym, dekodery oraz przerzutniki.

/1/ zastrzeżenie

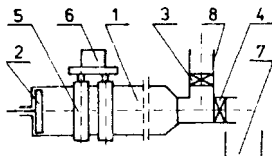


4 (51) C02F A1 (21) 273011 (22) 88 06 09

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
(72) Krzemieniecki Mirosław

(54) Urządzenie do odwadniania osadów

(57) Urządzenie do odwadniania osadów, charakteryzuje się tym, że składa się z szeregu rękawów /1/ wykonanych z materiału filtraacyjnego, których jeden koniec zakończony jest tłokiem /2/, a na drugim końcu znajduje się zasuwka wlotu /3/ i zasuwka wylotu /4/, przy czym do rękawy /1/ filtraacyjnego przylegają rolki /5/ dociskane przez napęd /6/. /1/ zastrzeżenie/



4 (51) C02P A1 (21) 279529 (22) 89 05 17

(71) Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i Petrochemiczne, Płock
(72) Truszczyński Romuald, Jaskóła Konrad, Stańko Wiesław, Majerowski Stefan, Żylik Wiesław, Lizner Euzebiusz

(54) Sposób wzbogacania olefin pochodzących z pirolizy węglowodorów naftowych

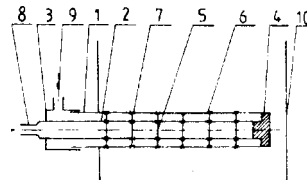
(57) Sposób polega na tym, że proces prowadzony jest w dwóch ciągach technologicznych I i II, w których frakcję acetylenową po desorpcji prowadzonej przy ciśnieniu 0,06 - 0,08 MPa kieruje się w ilości 1 mola na maksymalnie 500 moli produktów pirolizy do pirogazu w ciągu technologicznym II przed dementanizacją. Mieszanie strumieni frakcji acetylenowej i pirogazu następuje w temperaturze 300 - 310 K przy ciśnieniu 0,05 MPa. Po dementanizacji mieszanina węglowodorów C_2 ulega katalicznemu uwodornieniu. /2/ zastrzeżenia/

4 (51) G02P A1 (21) 279998 (22) 89 06 14

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Lenik Jerzy, Węgrzyn Wojciech, Kozłowy Andrzej

(54) Urządzenie do rozpraszania płynów niemieszających się, zwłaszcza gazów agresywnych chemicznie

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch perforowanych rur /1, 2/ zmontowanych centrycznie tak, że jedna rura znajduje się wewnątrz drugiej, a osie perforacji pokrywają się, przy czym korzystnie jest jeśli wewnątrz otworów perforacji /7/ znajdują się dysze lub mieszadła statyczne, a wewnątrz rury wewnętrznej /2/ znajduje się mechanizm do usuwania osadu z dysz. /2/ zastrzeżenia/



4 (51) C04B A1 (21) 272813 (22) 88 05 31

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice
(72) Gajdzik Irena, Nowaliński Antoni, Rajewska Tatiana, Skulski Krzysztof, Brzozowski Władysław, Małek Stanisław

(54) Masa do wytwarzania wyrobów izolacyjno-konstrukcyjnych

(57) Masa jest przeznaczona do produkcji płyt i kształtek izolacyjno-konstrukcyjnych stosowanych głównie w okrętownictwie. Masa zawiera 6% wagowych włókna celulozowego, 0-4% wagowych włókna szklanego, 0-2% wagowych włókna mineralnego 41-47% wagowych ziemi krzemionkowej, 33-36% wagowych wapna, 10% wagowych cementu, 5-10% wagowych mikrokruszywa i wody w ilości żeby zawartość suchej masy w wodzie wynosiła 10-30% wagowych. Wyroby z masy są autoklawizowane. /3/ zastrzeżenia/

4 (51) C04B A1 (21) 273036 (22) 88 06 10

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów "Cebet", Warszawa
(72) Kepiński Jan, Konieczny Witold, Augustynowicz Mieczysław, Jaworska Elżbieta, Petrykowski Rafał, Piętko Andrzej, Rutkowska Alicja, Miernik Teresa

(54) Plastyczne tworzywo popiołowe do wykonywania cienkościennych elementów budowlanych

(57) Zgodnie z wynalazkiem tworzywo plastyczne składa się z mieszanki zawierającej popioły lotne z węgla kamiennego w ilości 30 do 50% gliny eglańskiej 15 do 40%, spoiwa w ilości 10 do 30% masy suchych składników oraz cieczy zarobowej. Spoiwo składa się z mieszaniny zawierającej wapno w ilości od 0 do 67,5%, cement w ilości 22,5 do 100% i gips dwuwodny w ilości 0 do 10% masy spoiwa. Ciecz zarobowa stanowi mieszanina roztworów wodnych: chlorku wapnia o stężeniu 1,75 do 8,1% i siarczanu sodu o stężeniu 0,8 do 4%, w której zawartość roztworu chlorku wapnia wynosi 50 do 100% jej masy. /3/ zastrzeżenia/

(51) C04B A1 (21) 279806 (22) 89 06 05

- (71) Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i Petrochemiczne, Płock
 (72) Lipiński Zygmunt, Dankowski Andrzej, Turowski Przemysław, Redziński Włodzimierz, Nowak Edmund, Stanoch Wacław, Szeliga Andrzej, Honek Tadeusz, Kłos Andrzej, Kozłowski Henryk, Gramza Stanisław, Jabłoński Jan

(54) Sposób wytwarzania hydrotermalnej atmosfery w strefie spalania cementowniczego pieca obrotowego

(57) Sposób według wynalazku polega na doprowadzeniu do pieca obrotowego w obszar spalania pyłu węglowego i zatomizowaniu emulsji wodnej skondensowanych węglowodorów np. osadów i ścieków z przemysłu rafineryjno-petrochemicznego, przy czym ilość emulsji wodnej węglowodorów określa ciśnienie cząstkowe pary wodnej z odparowania wody zawartej w tej emulsji dodanej do ośnienienia cząstkowego pary wodnej zawartej w zużywanym w piecu powietrzu i wynoszące więcej niż 12 kPa. /3 zastrzeżenia/

4(51) C04B A2(21) 279913 (22) 89 02 20

- (75) Pietruszewicz Jan, Koszalin; Brzeziński Wojciech, Koszalin; Marcinkowski Stefan, Gdańsk; Kryczkowski Janusz, Gdańsk

(54) Beton trocinowy

(57) Beton trocinowy skład 5" i popiołów lotnych o powierzchni właściwa się z około 410 części wagowych cementu 3ej według Blaina ponad 3000 cm²/g, w stosunku 3:1, 37 części wagowych wapna, około 0,7 części wagowych chlorku wapnia, około 216 części wagowych trocin z drewna iglastego o wilgotności do około 30%, zawartości kory nie większej niż 3% i uziarnieniu do około 40 mm, uodpornionych przeciw butwieniu, gniciu i grzybom oraz mineralizowanych oraz około 370 części wagowych wody zarobowej, przy czym zbrojenie stanowią żerdzie, półżerdzie lub listwy drewniane także uodpornione i mineralizowane, w ilości nie mniejszej niż 4% objętościowo. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1 (21) 279997 (22) 89 06 14

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
 (72) Raabe Jerzy, Szafran Mikołaj, Konopczyński Andrzej, Biń Andrzej, Kozłowski Andrzej

(54) Sposób wytwarzania płyt porowatych do aeracji i ozonowania zbiorników wodnych

(57) Sposób polegający na tym, że piasek kwarcowy miesza się z pyłem szkła a następnie kształtuje się w brykiety, które ogrzewa się uzyskując apiek z przereagowanego piasku kwarcowego i szkła, spiek kruszy się, rozdrabnia i segreguje się na frakcje, następnie co najmniej dwie odpowiednio frakcje miesza się z pyłem szkła i z mieszaniną szkła wodnego z 10% wodnym roztworem NaOH oraz z mineralnym związkem fluoru, uzyskując masę do formowania płyt, po czym wymieszaną masę formuje się w płyty i wypala w temperaturze od 800°C do 1050°C, charakteryzuje się tym, że przed kształtowaniem w brykiety do piasku kwarcowego i pyłu szkła dodaje się Na₂CO₃ lub NaHCO₃ lub NaOH lub mieszaninę dwóch z trzech

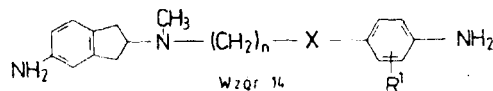
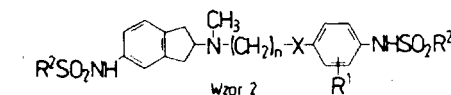
lub trzech tych składników w ilości 1-50% masy piasku a jako mineralny związek fluoru stosuje się fluorek sodowy NaF lub kriolit lub mieszaninę tych dwóch związków w ilości do 10 części wagowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 272732 (22) 88 05 27

- (71) Pfizer Limited, Sandwich, GB
 (72) Cross Peter, Arrowsmith John

(54) Sposób wytwarzania pochodnych indanoulfonamidów

(57) Sposób wytwarzania pochodnych indanosulfonamidów o wzorze 2 i ich dopuszczalnych farmakologicznie soli, w którym R¹ oznacza atom wodoru, grupę C₁-C₄ alkilową lub C₁-C₄ alkoksyłową albo atom chlorowca, każdy z podstawników R, który jest taki sam, oznacza grupę C₁-C₄ alkilową, X oznacza atom tlenu lub wiązanie, a n jest liczbą 1 lub 2, pod warunkiem, że jeżeli X oznacza atom tlenu, to n jest liczbą 2, polega na tym, że związek o wzorze 14, w którym R¹, X i n mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z chlorkiem lub bromkiem C₁-C₄ alkanosulfonylu lub z bezwodnikiem C₁-C₄ alkanosulfonowym i ewentualnie otrzymany produkt o wzorze 2 przekształca się w dopuszczalną farmakologicznie sól. Otrzymane związki stosuje się w leczeniu schorzeń serca. /5 zastrzeżeń/



4(51) C07C A1 (21) 272764 (22) 88 05 30

- (71) Spółdzielnia Rzemieślnicza "Nadarzyn", Nadarzyn
 (72) Klauzo Ryszard, Stawicki Marek, Król Włodzimierz Marek, Nowak Bożena

(54) Sposób wytwarzania przyśpieszacza kobaltowego

(57) Sposób wytwarzania przyśpieszacza kobaltowego polega na tym, że w reaktorze miesza się 100 części wagowych wodnego roztworu soli kobaltu, w stosunku wody do soli kobaltu jak 10:1,2, z 100-130 częściami wagowymi rozpuszczalnika organicznego, ogrzewa się do temperatury 70-90°C, a następnie dodaje się 20-35 części wagowych 15% wodnego roztworu abietynianu sodu o temperaturze 70-90°C, otrzymanego w wyniku zmydlenia kwasu abietynowego wodorotlenkiem sodu, miesza się roztwory bardzo wolno tak, aby nie dopuścić do powstawania emulsji, przez 4-8 godzin, przy ciągłym ogrzewaniu do temperatury 70-90°C. Następnie po dekantacji spuszcza się dolną warstwę zawierającą wodny roztwór soli a górną warstwę zawierającą rozpuszczalnikowy roztwór abietynianu kobaltu rozlewa się do pojemników. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 272842 (22) 88 06 03

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa;
 Rütgerswerke AG, Frankfurt nad Menem, DE
 (72) Polaczek Jerzy, Kreczmar Teresa, Tęcza
 Tereaa, Lisicki Zygmunt, Jamróz Małgorzata,
 Szafranski Andrzej, Warszawa, Dobrowolski
 Jan

(54) Sposób wydzielania fenoli z ich mieszanin

(57) Sposób wydzielania fenoli z ich mieszanin, zwłaszcza pochodzenia karbochemicznego, polega na tym, że wyjściowy surowiec nadaje się stałym mocznikiem, oddziela ciekły ług macierzysty, zawierający tiofenol, a następnie fazę krystaliczną powoli ogrzewa odbierając kolejno frakcje ksilenowe i krezolowe oraz frakcję fenolową,
 /5 zastrzeżeń/

4(51) C07C A3(21) 272875 (22) 88 06 06

- (61) 262128
 (71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego
 Warszawa
 (72) Królak Ewa, Zaleska Grażyna, Szelejewski
 Wiesław, Grochowski Edward, Cichocki Lech,
 Mazurkiewicz Janina, Ryl Teresa, Prączek
 Urszula, Kołodziejczyk Jan, Grzeszkiewicz
 Andrzej, Zieliński Jacek

(54) Sposób otrzymywania czystej soli sodowej
 kwasu -2/2,6-dichloroanilino/-fenyloocto-
 wego

(57) Sposób polega na wydzielaniu z mieszaniny poreakcyjnej soli potasowej kwasu 2-/2,6-dichloroanilino/-fenylooctowego, którą następnie w znany sposób przeprowadza się w kwas 2-/2,6-dichloroanilino/-fenylooctowy, a następnie w jego sól sodową.
 /1 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 272906 (22) 88 06 06

(75) Żmójdzin Andrzej, Poznań

(54) Sposób wytwarzania l-cystyny

(57) Sposób polega na tym, że hydrolizuje się substancje naturalne zawierające keratynę a zhydrolizowany roztwór zobojętnia się działaniem amoniaku, soli amonowych lub substancji wytwarzających amoniak. Następnie obniża się temperaturę roztworu, wykrystalizowuje się cystynę i oddziela ją przez saczenie lub wiarowanie.
 /4 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 272970 (22) 88 06 08

C07F

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
 "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
 (72) Celejewski Jerzy, Bekierz Gerard,
 Poskorbko Halina, Więckowska Zdzisława,
 Paniczek Lidia

(54) Sposób wytwarzania boranów eterów
 metylowych glikoli polietylenowych

(57) Sposób polega na reakcji estryfikacji 2-4 moli eteru metylowego glikolu dwu-, trój- lub czteroetylenowego z 0,5-1,5 mola kwasu borowego w obecności 0,5-1,5 mola toluenu jako czynnika azeotropującego. Estryfikację prowadzi się w

temperaturze 100-170 C i pod ciśnieniem atm sferycznym. Następnie z mieszaniny reakcyjnej wydziela się toluen w temperaturze 130°C i ciśnieniem 0,05 MPa.
 /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 272979 (22) 88 06 1

- (71) Zakłady przemysłu Barwników "Boruta"
 Zgierz (72) Pel Bożena, Orlik Edward, Kazimierski
 Wojciech, Wardęga Lesław, Sasin Anna
 Paulus Anna

(54) Sposób wytwarzania 2-amino-4-nitrofenolu

(57) Sposób wytwarzania 2-amino-4-nitrofenolu, półproduktu stosowanego m.in. do syntezy barwników, przez alkaliczną hydrolizę 2,4-dinitrochlorobenzenu w podwyższonej temperaturze, a następnie redukcję otrzymanego 2,4-dinitrofenolu charakteryzuje się tym, że mieszaninę poreakcyjną po hydrolizie 2,4-dinitrochlorobenzenu zawierającą 2,4-dinitrofenol w ilości odpowiadającej 1,4 - 1,7 mola/dm³ rozcieńcza się w temperaturze poniżej 90 C do stężenia 2,4-dinitrofenolu wymuszającego 0,50-0,95 mola/dm³ a do uzyskanej zawiesiny wprowadza się środki neutralizujące alkalia i/lub stabilizujące pH, po czym poddaje się redukcji działaniem wielosiarczoków użytych w ilości odpowiadającej co najmniej 2,5 mola na 1,0 mol 2,4-dinitrofenolu, utrzymując pH poniżej 1,0 i korzystnie podwyższoną temperaturę, a następnie powstający 2-amino-4-nitrofenol wyodrębnia się z mieszaniny poredukcyjnej i w razie potrzeby ewentualnie oczyszcza od siarki,
 /7 zastrzeżeń/

4(51) C07C A1(21) 279109 (22) 89 04 24

- (71) Ośrodek Badawczo-Produkcyjny Politechniki
 Łódzkiej "ICHEM" Spółka z o.o., Łódź
 (72) Jankowski Jacek, Kaczur-Kaczyński Eugeniusz,
 Witkowski Kazimierz, Zjawiony Jordan

(54) Sposób otrzymywania soli 1-/p-chlorofenylo/-
 2-metylo-2-aminopropanu, zwłaszcza chloro-
 wodorku 1-/p-chlorofenylo/-2-metylo-2-
 aminopropanu

(57) Sposób polega na tym, że chlorek benzylu poddaje się reakcji nitrowania mieszaniną kwasu siarkowego i azotowego w temperaturze od -5 do +10°C, produkt nitrowania poddaje się działaniu 2-nitrapropanu w środowisku alkoholowego roztworu alkoholami sodowego w temperaturze 30-100°C, a następnie redukcji żelazem w środowisku wodnego roztworu alkoholu etylowego w obecności kwasu mineralnego, a mieszaninę poreakcyjną, po wydzieleniu z niej osadu żelaza i jego tlenków, zakwaszeniu i oddestylowaniu nadmiaru alkoholu etylowego, poddaje się diazowaniu wodnym roztworem azotynu sodowego w temperaturze od -5 do +15°C, a otrzymany roztwór soli diazoniowej ogrzewa się w roztworze chlorku miedziowego w stężonym kwasie solnym w temperaturze 30-90°C i po ochłodzeniu oraz zalkalizowaniu, ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym nie mieszanym się z wodą, po czym oddzieloną warstwę organiczną poddaje się destylacji próżniowej, a otrzymany 1-/p-chlorofenylo/-2-metylo-2-aminopropan przeprowadza się w znany sposób w chlorowodorek 1-/p-chlorofenylo/-2-metylo-2-aminopropanu. Chlorowodorek 1-/p-chlorofenylo/-2-metylo-2-aminopropanu o nazwie międzynarodowej Chlorofentermina jest stosowany w leczeniu otyłości. Chlorofentermina ha-

1. Leknienie działając wybiórczo na podwzrósłowy ośrodek głodu i pobudza przemianę materii. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 279614 (22) 89 05 24

(30) 88 05 27 - GB - 8812597.6
(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US
(72) James Keith, Danilewicz John Ch.

(54) sposób wytwarzania pochodnych glutaramidu podstawionych grupą cykloalkilową

(ci) Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza 4-7 członowy pierścień karbocykliczny, który może być nasycony lub jednonienasycony, i ewentualnie skondensowany z dalszym nasyconym lub nienasyconym 5- lub 6-członowym pierścieniem karbocyklicznym, n oznacza grupę o wzorze $/CH_2/m$, w którym m oznacza liczbę całkowitą 1 do 3, każdy z

podstawników R i R niezależnie oznacza atom wodoru, C_1-C_6 -alkil, benzyl lub alternatywną biolabilną grupę tworzącą ester, R oznacza atom wodoru lub C_1-C_4 -alkil, każdy R i R³ oznacza niezależnie atom wodoru, grupę hydroksylową, C_1-C_6 -alkil lub C_1-C_6 -alkoksyl, lub R² i R³ są połączone razem i tworzą grupę o wzorze $/CH_2/n$, w którym n oznacza liczbę całkowitą 1 do 4, Y oznacza ewentualną grupę alkenową o 1-6 atomach węgla, która może mieć łańcuch prosty lub rozgałęziony, R oznacza grupę o wzorze R⁶CONR⁹-, R SO₂NR⁹-, R CO₂-, R⁶CO-, R⁶SO-, R⁷NR⁹CO-, R⁷NR⁹SO₂- lub R⁷OCO-, w których to wzorach odpowiednio R oznacza grupę o wzorze 2, R⁹ oznacza grupę o wzorze 10 12-

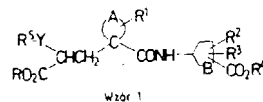
R C /R / R , a R oznacza atom wodoru, C_1-C_6 -alkil, aryl, C_3-C_7 -cykloalkil, heterocyklil, arylo/ C_1-C_6 -alkil/ lub heterocyklilo/ C_1-C_6 -alkil/, w których to wzorach R⁹ oznacza grupę o wzorze 9, R¹³R¹⁴N-/CH₂/p lub R¹⁰-, w których to wzorach R¹⁰ ma poprzednio podane znaczenie, każdy R i R⁹ oznacza niezależnie atom wodoru lub C_1-C_6 -alkil, lub R oznacza atom wodoru a R⁹ oznacza C_1-C_6 -alkil podstawiony grupą OH, SH, SCH₃, NH₂, arylo/ C_1-C_6 -alkilo/OCONH-, NH₂CO-, -CO₂H, grupę guanidynową, aryłową lub heterocyklilową lub obydwa podstawniki R i R⁹ są połączone razem, tworząc wraz z atomem węgla, do którego są przyłączone, 5- lub 6-członowy pierścień karbocykliczny, który może być nasycony lub jednonienasycony i ewentualnie podstawiony lub skondensowany z dalszym 5- lub 6-członowym nasyconym lub nienasyconym pierścieniem karbocyklicznym, lub R¹¹ oznacza atom wodoru, n oznacza zero a R i R⁹ są połączone razem, tworząc grupę 2-/N-COR-4-aminopirolidynylową/, R¹² oznacza grupę o wzorze R¹³R¹⁴NCO-, R⁹OCO-, R⁹OCH₂- lub heterocyklil, przy czym we wzorach tych R⁹ mapoprzednio podane znaczenie, każdy R¹³ i R¹⁴ oznacza niezależnie atom wodoru, C_1-C_6 -alkil, C_3-C_7 -cykloalkil, aryl, arylo/ C_1-C_6 -alkil/, C_2-C_6 -alkoksylalkil, amino/ C_1-C_6 -alkil, heterocyklil lub heterocykli-

lo/ C_1-C_6 -alkil albo obie grupy R³ i R¹⁴ razem, wraz z atomem azotu, do którego są przyłączone tworzą grupę pirolidynylową, piperidynową, morfolinową, piperazynylową, N-/C₁-C₄-alkil piperazynylową, pirolilową, imidazolilową, pirazolilową lub triazolilową, n oznacza zero lub liczbę 1, p oznacza zero lub liczbę całkowitą 1 do 6, a q oznacza zero, liczbę 1 lub 2 polega na tym, że związek o wzorze 12, w którym R i R⁹ mają poprzednio podane znaczenie dla 4

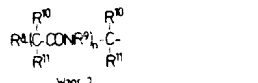
R i R⁹ z wyjątkiem atomu wodoru lub oznaczają znane grupy zabezpieczające grupę karboksylową a R ma znaczenie podane dla R⁹ z wszystkimi grupami reaktywnymi ewentualnie zabezpieczonymi, poddaje się reakcji usunięcia grup zabezpieczających i/lub hydrolizie i/lub uwodornianiu lub innej reakcji usuwającej wszelkie grupy zabezpieczające obecne w podstawniku R⁵ i usuwa się jedną lub obydwa grupy R i R⁹, i wytwarza się odpowiedni monoester lub kwas dwukarboksylowy o wzorze 1, w którym jeden z podstawników 4 4

R i R⁹ lub obydwa podstawniki R i R⁹ oznaczają atomy wodoru i ewentualnie przekształca się otrzymany związek w farmakologicznie dopuszczalną sól.

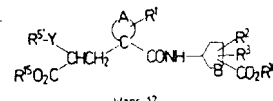
Wytworzone związki są środkami diuretycznymi, przydatnymi do leczenia nadciśnienia, zaburzeń sercowo-naożyniowych i niewydolności nerek. /10 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 12

4(51) C07D A1 (21) 272731 " i'22) 88 05 27

(71) Pfizer Limited, Sandwich, GB
(72) Grosa Peter E., Arrowsmith John E., Thomas Noel G., Dickinson Peter R.

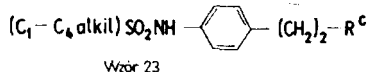
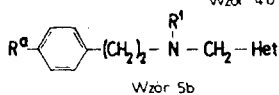
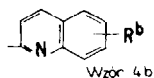
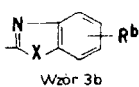
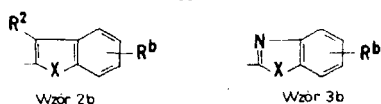
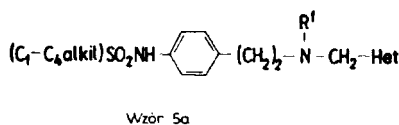
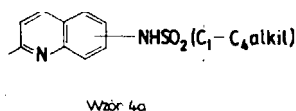
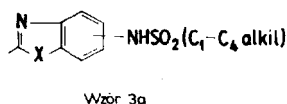
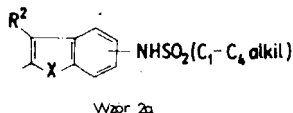
(54) Sposób wytwarzania sulfonamidów

(57) Sposób wytwarzania sulfonamidów o wzorze 5a i ich dopuszczalnych farmakologicznie soli, w którym R¹ oznacza grupę C_1-C_4 -alkilową, a Het oznacza grupę o wzorze 2a, o wzorze 3a lub 2

o wzorze 4a, w których to wzorach R oznacza atom wodoru, grupę metylową lub etylową, a X oznacza atom tlenu lub siarki albo grupę o wzorze NR⁴, w którym R⁴ oznacza atom wodoru lub grupę metylową, polega na tym, że albo /A/ związek o wzorze 5b, w którym R^a oznacza grupę -NH₂ lub grupę -NHSO₂/ C_1-C_4 -alkilową/, R¹ ma wyżej podane znaczenie, a Het oznacza grupę o wzorze 2b, 3b lub 4b, w których to wzorach R¹ i X mają wyżej podane znaczenie, a R^b oznacza grupę -NH₂ lub grupę -NHSO₂/ C_1-C_4 -alkilową/, pod warunkiem, że oba podstawniki R^a i R^b nie oznaczają jednocześnie grupy -NHSO₂/ C_1-C_4 -alki-

lowej/, acyluje się chlorkiem lub bromkiem C_1-C_4 alkanosulfonylowym lub bezwodnikiem C_1-C_4 alkanosulfonylowym, albo /B/ związek o wzorze 23 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze R^d-CH_2-Het , w których to wzorach jeden z podstawników R^c i R^d oznacza grupę $-NHR^1$ a drugi z nich oznacza grupę odszczepialną a R i Het mają wyżej podane znaczenie i ewentualnie otrzymany w reakcjach /A/ lub /B/ produkt o wzorze 5a przekształca się w dopuszczalną farmakologicznie sól.

Otrzymane związki stosuje się w leczeniu schorzeń serca. /7 zastrzeżeń/



4(51) C07D A1 (21) 272803 (22) 88 06 01

(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa

(72) Keller Bożena, Sikorska Teresa, Wojciechowski Jan, Bobowska Jolanta, Trojanowska Zofia, Jahn Wanda

(54) Sposób wytwarzania chlorowodoru 2-n-butylo-3/3,5-dijodo-4-hydroksybenzoilo/-benzofuranu

(57) Sposobem według wynalazku reakcję 2-n-butylo-3/3,5-dijodo-4-hydroksybenzoilo/-benzofuranu z nadmiarem chlorowodoru chlorku N-dietyloaminoetylu przeprowadza się przez ogrzewanie reagentów w temperaturze 50-80°C w układzie dwufazowym składającym się z wodnego roztworu

wodorotlenku sodowego i rozpuszczalnika organicznego nie mieszającego się z wodą, przy intensywnym mieszanii, ewentualnie woda, przy lizatora międzyfazowego, korzystnie chlorku trietylobenzoamoniowego, a po reakcji z war-
twy organicznej wytrąca się osad chlorowodoru produktu za pomocą kwasu solnego lub etanolo-
wego roztworu chlorowodoru.

Otrzymany chlorowodorek 2-n-butylo-3/3,5-dijodo-4-dietyloaminoetoksybenzoilo/-benzofuranu znany jest pod nazwą amiodarone i stosowany jest jako lek w kardiologii. /3 zastrzeżenia

4(51) C07D A1 (21) 272876 (22) 88 06 06

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne "Comindex" Zakład Produkcji Farmaceutycznej, Rzeszów
(72) Glinka Ryszard, Góral Zbigniew, Kotełko Warszawa, Żydzik Stanisław

(54) Sposób wytwarzania 9-/2-hydroksyetoksy-metylo/-guaniny

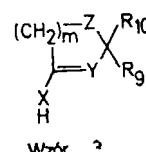
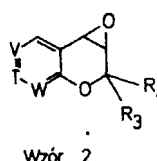
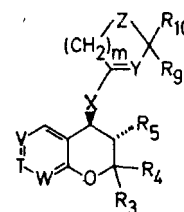
(57) Sposób wytwarzania 9-/2-hydroksyetoksy-metylo/-guaniny polega na kondensacji 2-chloro-6-jodopuryny z chlorowcopochodną /2-acetoksyetoksy/-raetylu i kolejnej hydrolizie otrzymanego połączenia amoniakiem. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07D A1 (21) 272900 (22) 88 06 07

(71) Sandoz AG, Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania nowych benzo/-b/-piranów i piranopirydyn

(57) Sposób wytwarzania nowych benzo/-b/-piranów i piranopirydyn o wzorze 1, ich N-tlenków, farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami i czwartorzędowych soli amoniowych, przy czym we wzorze 1 A/V oznacza R_1-C , T oznacza R_2-C a W oznacza H-C, w których R_1 oznacza wódór, chlorowiec, grupę etynylową, hydroksylową, cyjanową lub grupy o wzorach $-NR_6R_8$ $-CO_2R_6$ lub $-CONR_6R_7$, R_2 oznacza wódór, chlorowiec, grupę $/C_1-4/alkoksylową$, hydroksylową lub



o wzorze $-NR_6R_8$, przy czym R_6 i R_7 niezależnie od siebie oznaczają wodór lub grupę $/C$, $/alkilową$, R_8 oznacza wodór, grupę $/alkilową$, **formylową**, **acetylową** lub **trifluoroacetylową**, albo jeden z podstawników R_1 i oznacza grupę nitrową, a drugi ma wyżej podane znaczenie, albo B/V oznacza N lub odpowiadający N-tlenek, T oznacza R_2-C , gdzie R_2 wyżej podane znaczenie a W oznacza H-C, [bo C/V oznacza R_1-C , T oznacza H-C a W oznacza N, gdzie R_1 oznacza wodór, grupę **cyjanową** nitrową, albo U/V oznacza N, T oznacza a W oznacza N, R_1 i R_2 niezależnie od siebie oznaczają wodór lub grupę $/C$, $/alkilową$ albo R_3 i R_4 razem oznaczają grupę o wzorze $-CH_2/n-$, w którym n jest równe 2, 3, 4 lub 5, R_5 oznacza wodór lub OR_8 , gdzie R_8 ma wyżej podane znaczenie, R_9 i R_{10} odpowiednio oznaczają wodór lub metyl albo razem oznaczają grupę okso lub tio, m jest równe 1, 2 lub 3, X oznacza 0 lub NR_{11} , gdzie R_{11} oznacza wodór, grupę $/C$, $/alkilową$, **formylową**, **acetylową** lub **hydroksymetylową**, Y oznacza CH, C-chlorowec N, C-Formyl lub C-hydroksymetyl a Z oznacza CH_2 , 0, S, CH-chlorowec lub NR_6 , gdzie R_6 ma wyżej podane znaczenie, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym V, T, W, R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkami o wzorze 3, w którym R_{10} , X, Y, Z i m mają wyżej podane znaczenie, a następnie otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie przekształca się w N-tlenek i/lub farmaceutycznie dopuszczalne sole addycyjne z kwasami i czwartorzędowe sole amoniowe. Otrzymane związki mogą być stosowane w leczeniu podwyższonego ciśnienia krwi. /4 zastrzeżenia/

atomów węgla w rodniku alkilowym, atom wodoru X~ oznacza anion kwasu solotwórczego jak ClO_4^- , $HSnCl_6$, $ZnCl_3^-$, HSO_4^- . Reakcja dehydrocyklizacji przebiega pod wpływem światła o długości fali 200 do 500 nm w obecności powietrza i kwasu mineralnego w środowisku niższego alkoholu lub chlorowanego alkanu. /3 zastrzeżenia/

C07D A1(21) 278659 (22) 89 04 05

(30) 88 04 06 - GB - 8808032.0

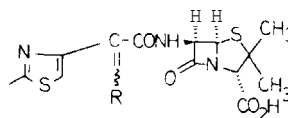
88 08 04 - GB - 8818513.7

(71) Beecham Group p.l.c., Brentford, GB

(54) Sposób wytwarzania nowych związków β -laktamu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych β -laktamu o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru

lub grupę o wzorze NHR , w którym R oznacza atom wodoru lub grupę ochronną aminową, a R oznacza ewentualnie podstawioną grupę C_6H_5 cykloalkilową lub cykloalkenylową oraz ich soli i estrów, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym grupa aminowa jest ewentualnie podstawiona grupą pozwalającą na przeprowadzenie acylowania, a R^3 oznacza atom wodoru lub łatwą do usunięcia grupę blokującą karboksylową, albo jego sól, poddaje się działaniu środka acylującego pochodzącego z kwasu o wzorze 3, w którym Y oznacza grupę o wzorze 4 lub grupę, w którą można ją przekształcić, a R i X mają wyżej podane znaczenie. Nowe związki stosuje się do leczenia infekcji bakteryjnych. /6 zastrzeżeń/



WZÓR

(51) C07D A1 (21) 273024 (22) 88 06 10

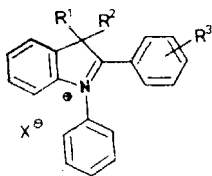
(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Soroka Jacek A., Soroka Krystyna B.

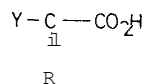
(54) Sposób wytwarzania podstawionych soli 9H-indolo[1,2-f]fenantrydyniowych

(57) Sposobem według wynalazku można otrzymać sole 9H-indolo[1,2-f] fenantrydyniowe znajdujące zastosowanie do produkcji luminoforów.

Sposób według wynalazku polega na reakcji dehydrocyklizacji soli 1,2-diarylo-3H-indoliowych o wzorze 2, w którym R_1 i R_2 oznaczają grupy alkilowe od 1 do 4 atomów węgla, R_3 oznacza atom chlorowca, grupę alkilową, grupę alkoksylową, grupę dialkiloaminową o 1 do 4



WZÓR 2



WZÓR 3

WZÓR 4

Zgłoszenie nr 272905 kl.C07F znajduje się na str.25

4(51) C07K A1(21) 272843 (22)86 06 03

- (71) Instytut Mleczarstwa, Warszawa
 (72) Pisarek Jerzy, Szadkowska Maria,
 Jurkowska Halina, Suda-Pisarek Urszula

(54) Sposób otrzymywania preparatu pepsyny wołowej

(57) Sposób otrzymywania preparatu pepsyny wołowej polega na tym, iż świeże lub mrożone trawienie lub ich śluzówkę po rozdrobnieniu ekstrahuje się za pomocą wodnego roztworu chloru wapniowego i/lub chlorku sodowego, przy pH skorygowanym do 1,5-5,0, w temperaturze 15-40 °C, po czym uzyskany ekstrakt klaruje się, ewentualnie mateża i normalizuje, a następnie konserwuje się i sterylizuje za pomocą filtrów bakteriologicznych. /12 zastrzeżeń/

4(51) C08G A1(21) 272841 (22) 88 06 03

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa;
 Rütgerswerke AG, Frankfurt nad Menem, DE
 (72) Polaczek Jerzy, Pielichowski Jan, Collin
 Gerd, Chrzęszcz Ryszard, Lisiecki Zygmunt,
 Tęcza Teresa, Krześlak Andrzej

(54) Sposób wytwarzania żywic fenolowo-mocznikowo-formaldehydowych

(57) Sposób wytwarzania żywic fenolowo-mocznikowo-formaldehydowych przez polikondensację fenoli, mocznika i formaldehydu polega na tym, że fenole poddaje się kompleksowaniu mocznikiem w masie lub roztworze, a następnie wytworzone krystalicznie kompleksy, zawierające na 1 cząsteczkę mocznika 2 cząsteczki fenoli, wydziela się przez krystalizację i poddaje pcii kondensacji z formaldehydem, w środowisku wodnym, w obecności katalizatorów o charakterze zasadowym, w temperaturze do 110°C. /5 zastrzeżeń/

4(51) C08J A1(21) 272795 (22) 88 05 31

- (71) instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
 Warszawa
 (72) Jaworska Elżbieta, Woźniak Andrzej,
 Stachowicz Wacław, Krowicki Leszek,
 Rosa Barbara

(54) Sposób otrzymywania taśmy termokurczliwej pokrytej masą termotopliwą i taśma termokurczliwa pokryta masą termotopliwą

(57) Taśma termokurczliwa ma podłoże wykonane z materiału na bazie poliolefin modyfikowanych radiacyjnie z nałożoną warstwą masy termotopliwej na bazie kopolimeru etylenu z octanem etylu. Sposób otrzymywania taśmy termokurczliwej polega na tym, że na odpowiednio przygotowane podłoże nakłada się warstwę masy termotopliwej otrzymanej na bazie kopolimeru etylenu z octanem winylu. /5 zastrzeżeń/

4(51) C08J A1(21) 272796 (22) 88 05 J1

- (71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
 Warszawa
 (72) Jaworska Elżbieta

(54) Sposób otrzymywania taśm termokurczliwych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania taśmy termokurczliwej z materiału na bazie

sieciowych poliolefin, w którym materiał formuje się w postaci taśmy, folii piaski rękawowej lub płyty przy możliwie najniższym stopniu orientacji, sieciuje w polu promieniowania jonizującego a następnie przeprowadza orientację, korzystnie przez rozciąganie w temperaturze 60-130°C i szybko schładza. /9 zastrzeżeń/

4(51) C08J A1(21) 272907 (22) 88 06 06

- (71) Akademia Rolnicza, Poznań
 (72) Proszyk Stanisław, Prądyński Włodzimierz
 (54) Sposób regenerowania żywic

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że postarane żywice poddaje się działaniu ekspozycji ultradźwiękowej o częstotliwości od 21 do 100 kHz oraz amplitudzie drgań od 5 do 100 µm przez okres od 5 do 60 minut. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08J A1(21) 272990 (22) 88 06 10

- (75) Karkowski Zbigniew, Łódź; Cyrkiewicz
 Marcelli, Łódź; Zieliński Marek, Łódź

(54) Sposób preparowania odpadowej taśmy filmowej do dalszego przerobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego otrzymywanie czystej regenerowanej celulozy w postaci octanu celulozy, zwłaszcza z odpadowej taśmy filmowej pokrytej emulsją światłoczułą.

Sposób według wynalazku polega na spęcznieniu taśmy w gorącej wodzie i jej wypłukaniu, a następnie poddaniu w temperaturze 85-100°C działaniu stężonego kwasu octowego, korzystnie lodowatego do całkowitego jej rozpuszczenia i oddzielenia od związków srebra lubinnych, przy czym wytrącone związki odsadza się a przesącz poddaje się koagulacji w wodzie i wytrącony kłaczkowaty octan celulozy przemycza wodą do pH 6-7 i suszy. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 272818 (22) 88 05 31

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
 (72) Błaszkiwicz Genowefa, Woźniak Romuald,
 Maternowski Bogdan

(54) Sposób wytwarzania emulsji smołowo-poliimerowej

(57) Sposób według wynalazku otrzymuje się emulsję jako materiał irapregnowo-hydroizolacyjny na powłoki dwu- i wielowarstwowe.

Według wynalazku do smoły drogowej o temperaturze 60 do 170°C w ilości 35 do 70 części masowych dodaje się asfalt w ilości od 0 do 70 części masowych, polichlorek winylu w ilości od 0,1 do 2 części masowych, polipropylen w ilości od 0 do 0,1 części masowych, olej sumaryczny w ilości od 5 do 50 części masowych oraz wodny roztwór wodorotlenku sodu o stężeniu od 0,1 do 5% w ilości od 20 do 80 części masowych o temperaturze 60 do 100°C i miesza mięszadłem o obrotach powyżej 1000 obr/min w czasie od 1 do 60 minut utrzymując temperaturę w zakresie 60 do 100°C. Następnie do otrzymanej emulsji dodaje się wapno hydratyzowane w ilości od 0,5 do 5 części masowych i ziemię białą-

w ilości od 5 do 30 części masowych i da-
mieszka, schładza do temperatury około
3. /11 zastrzeżeń/

4(51) C08L A1 (21) 272821 (22) 88 05 31

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Błaszkiwicz Genowefa, Woźniak Romuald,
Maternowski Bogdan

(54) Emulsja smołowo-polimerowa

(57) Emulsja według wynalazku służy zwłaszcza do konserwacji pokryć dachowych, konstrukcji metalowych itp.

Emulsja składa się ze smoły drogowej w ilości od 35 do 70 części masowych, z polichlororku winylu w ilości od 0,1 do 2 części masowych, z polipropylenu w ilości od 0 do 0,1 części masowych, z oleju w ilości od 5 do 50 części masowych, z wodorotlenku sodu w ilości od 0,1 do 5 części masowych, z wody w ilości od 20 do 80 części masowych, z wapna hydratyzowanego w ilości od 0 do 5 części masowych, z odpadów z produkcji polistyrenu w ilości od 0 do 10 części masowych, z ziemi bielącej w ilości od 1 do 30 części masowych. /5 zastrzeżeń/

4(51) C08L A1 (21) 273040 (22) 88 06 10

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice

(72) Iwańczyk Halina, Kobylańska Natalia,
Zajaczkowski Jerzy, Krowicka Irena,
Kowalski Ryszard, Olejniczak Zygmunt

(54) Sposób wytwarzania masy izolacyjnej

(57) Sposób polega na tym, że do gorącego asfaltu w ilości 20-80% wagowych dodaje się 0,5-10% wagowych inhibitora korozji. Osobno sporządza się mieszaninę składającą się z 2-20% wagowych lateksu kauczuku syntetycznego, 1-20% wagowych plastifikatora i 0-3% wagowych środka powierzchniowo-czynnego. Mieszaninę tę dozuje się do modyfikowanego inhibitorem korozji asfaltu i miesza się aż do wyparowania wody. Następnie dodaje się ponownie 0-3% wagowych środka powierzchniowo-czynnego i po wymieszaniu dodaje się 0-20% wagowych wypełniaczy pylistych lub włóknistych i 0-20% wagowych wypełniacza proszkowego. Po wymieszaniu i obniżeniu temperatury do około 90°C dodaje się 20-70% wagowych rozpuszczalnika aromatycznego. /3 zastrzeżenia/

(51) C09D A1 (21) 272773 (22) 88 05 30

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Bordziłowski Jacek, Brandt Andrzej,
Szauer Tadeusz

(54) Miękkopowłokowy preparat antykorozyjny do ochrony przedmiotów stalowych

(57) Preparat składa się z amidu kwasów tłuszczowych o długości łańcucha 6 ÷ 24 atomów węgla, w ilości 1 ÷ 35 części masowych, aminy tłuszczowej o długości łańcucha 6 ÷ 24 atomów, w ilości 0,1 ÷ 10 części masowych, asfaltu ponaftowego o temperaturze kropienia powyżej 70°C, w ilości 3 ÷ 20 części wagowych, etoksyłowanego estru kwasów tłuszczowych o długości łańcucha 6 ÷ 24 atomów węgla i alkoholi wielowodorotlenowych,

w ilości 0,1 ÷ 10 części masowych, syntetycznego wosku o temperaturze kropienia powyżej 70°C, w ilości 1 ÷ 15 części masowych, oleju mineralnego o lepkości 6 cSt w temperaturze 50°C, w ilości 2 ÷ 20 części masowych, benzyny ekstrakcyjnej lub lakierniczej, w ilości 25 ÷ 55 części wagowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09D A1 (21) 272776 (22) 88 05 30

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Bordziłowski Jacek, Brandt Andrzej,
Szauer Tadeusz

(54) Olejowy preparat do ochrony przedmiotów metalowych

(57) Olejowy preparat składa się z oleju mineralnego o lepkości w 50°C poniżej 6 cSt, amidu kwasów tłuszczowych o długości łańcucha 6 ÷ 24 węgli, w ilości 1 ÷ 18 części masowych, aminy tłuszczowej o długości łańcucha 6 ÷ 24 węgli oraz niskospolaryzowanego wosku syntetycznego o liczbie kwasowej poniżej 30 mg KOH/g i temperaturze kropienia 40÷80°C zobojętnionego alkoholem wielowodorotlenowym o liczbie kwasowej 10 mg KOH/g, w ilości 0,1 ÷ 5 części masowych, w stosunku do 100 części masowych oleju.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C09D A1 (21) 272872 (22) 88 06 06

(71) Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów,
"Polifarb", Wrocław

(72) Rajska-Stolarczyk Jadwiga, Płatek Edward,
Korta Andrzej, Zdanowicz Henryk, Maciocha
Stefan, Rudzianiec Teresa, Radochońska
Urszula

(54) Farba emulsyjna, zwłaszcza biała do przemysłowego malowania stolarki budowlanej

(57) Farba emulsyjna według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera: terpolimer styrenowo-akrylowo-maleinowy w ilości 10,0 do 30,0 części wagowych, 1,0 do 10,0 części wagowych glikolu propylenowego, 1,0 do 10,0 części wagowych kopolimeru styrenu i kwasu akrylowego stosowanego w 35% roztworze, 0,5 do 2,0 części wagowych zagęszczacza uretanowego lub akrylowego, 0,1 do 0,5 części wagowych środka zwilżającego, 10,0 do 25,0 części wagowych pigmentu, korzystne bieli tytanowej typu "Rutil", 10,0 do 35,0 części wagowych węglanu magnezowo-wapniowego, 5,0 do 20,0 części wagowych uwodnionego krzemianu magnezowego, 0,1 do 0,8 części wagowych środka odpieniającego i 0,1 do 0,5 części wagowych środka biostatycznego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09J A1 (21) 272797 (22) 88 05 31

(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
Warszawa

(72) Jaworska Elżbieta, Mirkowski Krzysztof,
Matuszczak Jan, Muszyński Wojciech

(54) Klej termotopliwy do wyrobów termokurczliwych

(57) Klej według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera mieszaninę kopolimerów etyleny z octanem winylu oraz kałafonię w po-

staci naturalnej lub w jej odmianach modyfikowanych, o zawartości grup octanowych 15-35% w przeliczeniu na masę mieszaniny kopolimerów oraz ewentualnie tradycyjne dodatki, takie jak stabilizatory, modyfikatory lepkości, modyfikatory przyczepności i/lub wypełniacze.

/6 zastrzeżeń/

4(51) C09K A1 (21) 278314 (22) 89 03 18

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Weber Jerzy, Kusińska Zofia

(54) Preparat do zwiększania odporności na korozję i ścieranie warstwek chromianowych na metalach i powłokach metalowych

(57) Preparat stanowiący wodny koncentrat o wartości od 5 do 20% wagowych suchej masy jest mieszaniną związków nieorganicznych którymi są uwodnione sole sodowe, potasowe lub amonowe kwasów tlenowych fosforu, boru i siarki w ilości od 5 do 40% wagowych suchej masy, i związków organicznych o wzorze 1, w którym R jest grupa OH, COOH lub CONH_2 i n jest liczbą naturalną od 5 do 200, w ilości od 40 do 95% wagowych suchej masy, przy czym związki organiczne są ewentualnie zmieszane z eterowymi metylo- lub etylo- pochodnymi celulozy o stopniu zetyfikowania 1,3-1,8 grup wodorotlenowych w ilości od 0 do 40% wagowych suchej masy i/lub z polimerem o wzorze 2, w którym n jest liczbą naturalną od 5 do 50 części w ilości od 0 do 30% wagowych suchej masy. /5 zastrzeżeń/



4(51) C09K A1 (21) 279012 (22) 89 04 20

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Iwanow Jerzy, Wyszyński Krzysztof, Batyra Edward, Szewczuk Zbigniew

(54) środek do czasowej ochrony antykorozyjnej powierzchni stali pokrytych produktami korozji, zwłaszcza powierzchni blach w przestrzeniach zamkniętych nadwozi samochodowych, konstrukcji stalowych i maszyn z rozpoczynającymi procesami korozyjnymi oraz sposób wytwarzania tego środka

(57) Środek do czasowej ochrony antykorozyjnej powierzchni stali pokrytych produktami korozji, oparty na woskach, żywicach, wielofenolach i zawierający alkohole i rozpuszczalnik organiczny, charakteryzuje się tym, że w ilości od 5-60 części wagowych zawiera woski, żywice zawiera w takiej ilości aby stosunek wosków do żywicy wynosił od 10:1 do 1:5 jako alkohole zawiera etanol, izopropanol lub butanol w ilości od 0,2% do 12% wagowych, w ilości od 15 do 150 części wagowych zawiera rozpuszczalnik, w którego składzie jest od 0,5% do 12% objętościowych węglowodorów aromatycznych i ponadto zawiera w ilości od 0,1 do 15 części wagowych katalizatora kompleksowania jonów żelaza będącego solą silnego kwasu lub silnym kwasem, korzystnie solą kwasu fosforowego lub kwasem fosforowym lub solą kwasu albo kwasem o wzorze $\text{HO}_3\text{S} - \text{Ar}/\text{GooH}/-\text{R}$, w którym Ar jest rodnikiem arylowym i R jest podstawnikiem w pozycji α -stosunku do grupy karboksylowej oznaczającym -H lub $-\text{NH}_2$ lub = O lub = NOH lub $-\text{PO}/\text{OH}/$ z lub = C = O lub -OH

lub -SH oraz zawiera w ilości od 0,1 do 3% wagowych polielektrolitu opartego na polimerze kwasu akrylowego lub metakrylowego.

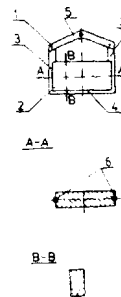
Sposób wytwarzania środka polega na tym, że do mieszaniny węglowodorowych komponentów środka z wielofenolami lub garbnikami i innymi składnikami dodatkowymi wprowadza się pozostałe składniki w postaci co najmniej czteroskładnikowej mieszaniny katalizatorów kompleksowania, alkoholi, wody i środków powierzchniowo czynnych o stężeniu katalizatorów w mieszaninie od 0,1% do 15% wagowych. /10 zastrzeżeń/

4(51) C10B A1 (21) 272819 (22) 88 05 31

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Pomorski Kazimierz, Jasiński Walenty, Rosiński Józef, Bryniarski Ryszard

(54) Zasuwa kanałowa do urządzenia termicznego, zwłaszcza do suchej destylacji drewna

(57) Zasuwa składa się z ramy metalowej /1/ i kształtki ceramicznej /2/, przy czym rama metalowa /1/ posiada cztery boki /3/ 3, 4 i 5/ a jeden z boków /5/ stanowi belkę nośną. Kształtka ceramiczna /2/ posiada prowadnice /6/ i poprzez prowadnice /6/ jest ustalona na bokach /3 i 3 / ramy metalowej /1/. /4 zastrzeżenia/



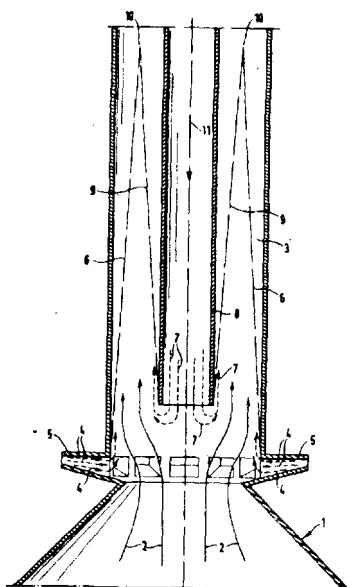
4(51) C10B A1 (21) 278114 (22) 89 03 07

(30) 88 03 16 - DE - P 3808729.4
(71) Krupp Koppers GmbH, Essen, DE

(54) Sposób oziębiania gorącego produktu gazowego wychodzącego z reaktora zgazowującego oraz urządzenie do oziębiania gorącego produktu gazowego wychodzącego z reaktora zgazowującego

(57) Sposób polegający na wprowadzeniu do gorącego produktu gazowego płynów chłodzących, charakteryzuje się tym, że jedna część płynów chłodzących wprowadzana jest z zewnątrz, promieniowo lub w kierunku przepływu, ewentualnie pod kątem do kierunku przepływu gazu surowego, a druga część wprowadzana jest do strumienia gazu wewnątrz kanału surowego, osiowo, przeciwnie do kierunku przepływu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w kanale /3/ gazu surowego /2/, który jest umieszczony na wylocie gazu reaktora /1/ zgazowującego, umieszczona jest osiowo rura gazująca /8/, której ujście znajduje się w obszarze promieniowego ewentualnie nachylonego doprowadzenia potoku chłodzącego, lub za nim, w kierunku przepływu. /10 zastrzeżeń/



4 (51) C10G A1 (21) 273008 (22) 88 06 09

(71) Akademia Rolnicza im. Hugona Kołłątaja,
Kraków

(72) Tomasik Piotr, Wolski Wacław

(54) Sposób otrzymywania parafiny z odpadów
po proszkowej rafinacji surowej parafiny

(57) Sposób polega na tym, że odpad parafinacyjny zadaje się wodnym roztworem wodorotlenku pierwiastka I lub II grupy głównej układu okresowego przy czym stężenie wodnego roztworu wodorotlenku wynosi od 8 do 20% wagowych, w ilości 2,5 dm³ na 1 kg odpadu, całość ogrzewa się do temperatury 80-100°C przez 15-30 minut unikając mieszania, natomiast odzyskaną ziemię odbarwiającą poddaje się aktywacji w znany sposób.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) G10K A1 (21) 278412 (22) 89 03 22
F23J

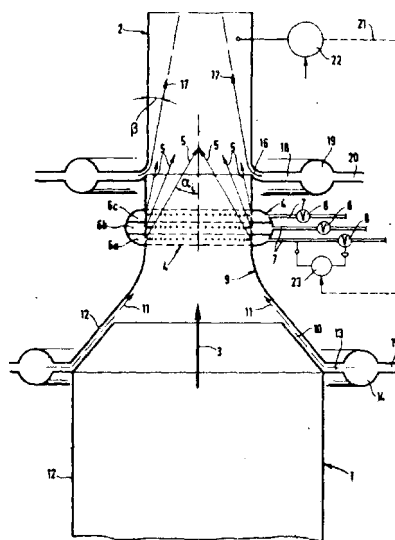
(30) 88 05 13 - UE - P 3816340.3

(71) Krupp Koppers GmbH, Essen, DE

(54) Sposób i urządzenie do chłodzenia
gorącego produktu gazowego, zawierają-
cego lepkie lub stopione cząstki

(57) Sposób polega na tym, że do gorącego produktu gazowego w strefie chłodzenia w kierunku przepływu gazu wdmuchiwany jest strumień pierścieniowy potoku chłodzącego, który składa się z dużej liczby oddzielnych strumieni chłodzących, których masa i głębokość wnikania dopasowane są do masy, przepływającego w poszczególnych komorach pierścieniowych strefy chłodzenia, strumienia produktu gazowego, przy czym prędkości wdmuchiwania strumieni chłodzących są tak dobrane, aby można było uzyskać żądane głębokości wnikania.

Urządzenie ma reaktor /1/ i znajdującą się bezpośrednio za nim strefę chłodzenia /2/ wyposażone w pierścieniowe szczeliny /10, 16/ dla wlotu potoku chłodzącego a w obszarze przejściowym /9/ pomiędzy reaktorem /1/ i strefą chłodzenia /2/ me. umieszczony pierścień dyszowy /4/ dla doprowadzania potoku chłodzącego. /13 zastrzeżeń



4 (51) G11D A1 (21) 272921 (22) 88 06 08

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne "POLONUS",
Bytom

(72) Żyrek Danuta

(54) Środek do mycia szyb

(57) środek do mycia szyb, zwłaszcza szyb samochodowych, zawiera 18-55 części wagowych etanolu, 0,5-1,5 części wagowych dwumetyloketonu, 0,5-1,5 części wagowych glikolu propylenowego, 0,05-0,1 części wagowych 32% roztworu krzemionki, 0,01-0,03 części wagowych czteroboranu sodowego, 0,01-0,02 części wagowych wersenianu dwusodowego, 0,0002 części wagowych barwnika oraz 41,8-80,6 części wagowych wody demineralizowanej.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) C12N A1 (21) 272805 (22) 88 06 01

(71) Chinoi Gyógyszer és Vegyészeti
Termékek Gyara RT, Budapest, HU

(54) Sposób wytwarzania chymopapainy o wy-
sokiej czystości

(57) Sposób wytwarzania chymopapainy polega na tym, że surową chymopapainę rozpuszcza się w wodzie albo buforze, w obecności środka redukującego, odstały klarowny roztwór poddaje się chromatografii żelowej, zbiera się frakcję zawierającą aktywny enzym i poddaje się je odparowaniu ze stanu zamrożenia. Chymopapainę stosuje się do leczenia złamań krążka międzykręgowego.
/6 zastrzeżeń/

4 (51) C12N A1 (21) 278116 (22) 89 03 07

(30) 88 03 08 - US - 165,665

(71) Ciba-Geigy AG, Bazy lea, GH

(54) Sposób regeneracji roślin Gramineae
z podrodziny Poideae z protoplastów

(57) Sposób polega na tym, że kultury komórkowe z roślin Poideae hoduje się aż do powstania zarodków na pożywce, która jest w stanie indukować wytwarzanie zarodków; zarodki hoduje

się na pożywcę, która jest odpowiednia do indukowania dojrzewania i kiełkowania zarodków; otrzymane młode roślinki hoduje się dalej aż do osiągnięcia przez nie stadium rozwoju, które pozwala na przeniesienie do gleby i z kontrolowanego lub otwartego zapyłania uzyskuje się nasiona. /20 zastrzeżeń/

4(51) C14C A1 (21) 272857 (22) 88 06 01

(71) Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź
(72) Wojdasiewicz Waldemar, Szumowska Krystyna, Skornicki Wiesław, Przybylski Andrzej

(54) Sposób wyprawy skór

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wyprawy skór przeznaczonych na wierzchy obuwia, podszewki, odzież i galanterię.

Sposób według wynalazku polega na tym, że skóry po procesach warsztatu mokrego garbuje się aldehydem mrówkowym w czasie ok. 15 min., a następnie wapniuje w nadmiarze wodorotlenku wapnia w czasie ok. 1h i zakwasza kwasem siarkowym poniżej pH6. /1 zastrzeżenie/

4(51) C21B C22B A1 (21) 278546 (22) 89 03 30

(30) 88 03 30 - FJ - 88/1486
88 06 22 - FJ - 88/2975

(71) A. Ahlistrom Corporation, Noormarkku, PJ

(54) Sposób oraz urządzenie do redukcji materiału zawierającego tlenek metalu

(57) Sposób redukcji materiału zawierającego tlenek metalu, na przykład wzbogaconej rudy lub koncentratu rudy, dla wytworzenia wstępnie zredukowanego produktu nadającego się do redukcji końcowej, w którym materiał zawierający tlenek metalu doprowadza się do komory płomieniowej umieszczonej powyżej poziomu redukcji, przynajmniej częściowo topi się i poddaje wstępnej redukcji, następnie wprawia się w ruch obrotowy i przeprowadza się w dół do poziomu redukcji końcowej, charakteryzuje się tym, że materiał zawierający tlenek metalu przed doprowadzeniem do komory płomieniowej doprowadza się do reaktora wyposażonego w złożo fluidalne i połączonego

z komorą płomieniową, w którym to reaktorze materiał ogrzewa się, gorące gazy spalinowe z komory płomieniowej doprowadza się do dolnej części reaktora dla fluidyzacji i podgrzewania materiału w reaktorze, podgrzany materiał zawierający tlenek metalu oddziela się od gazów spalinowych wydostających się z reaktora** a oddzielony materiał zawierający tlenek metalu częściowo zawraca się do reaktora a częściowo doprowadza się do komory płomieniowej, przy czym podgrzany materiał zawierający tlenek metalu, przynajmniej częściowo, topi się i/lub redukuje wstępnie przy wykorzystaniu gorących gazów redukcyjnych z poziomu redukcji końcowej. Urządzenie do wstępnej redukcji materiałów zawierającego tlenek metalu polega na tym, że zawiera reaktor /2/ ze złożem fluidalnym dołączony do górnej części komory płomieniowej /1/ dla podgrzewania materiału zawierającego tlenek metalu zanim zostanie doprowadzony do komory płomieniowej, przy czym reaktor /2/ ma wlot /7/ gorących gazów spalinowych z komory płomieniowej /1/ w swej dolnej części i który w swej górnej części dołączony jest do separatora cząstek /3/ dla oddzielania podgrzanego materiału od gazów wychodzących z reaktora, zaś separator cząstek /3/ jest dołączony do dolnej części reaktora przez przewód zwrotny /10/ oraz do komory płomieniowej przez przewód wlotowy /11/, a ponadto wlot gorących gazów redukcyjnych z poziomu redukcji końcowej /4/ połączony jest z dolną częścią komory płomieniowej /1/. /21 zastrzeżeń/

4(51) C21D A1 (21) 272981 (22) 88 06 10

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Harciniak Andrzej, Trzaska Maria

(54) Sposób obróbki cieplnej prętów

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przed zamocowaniem pręta w uchwytach, w przecię kształtuje się lokalnie co najmniej jedną redukcję przekroju poprzecznego pręta, korzystnie w postaci podcięcia szyjki lub przewężenia, usytuowaną pomiędzy strefą uchwytową pręta i strefą obrabianą. /1 zastrzeżenie/

4(51) C22C A2 (21) 278079 (22) 89 03 03

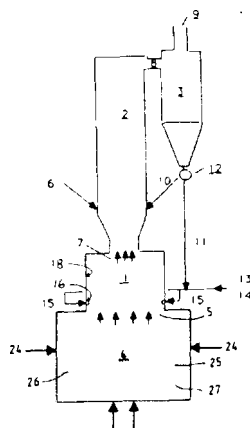
(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Sobczak Jerzy, Sęk-Sas Grażyna, Lech Zbigniew

(54) Stop aluminiowy o wysokich własnościach mechanicznych

(57) Stop aluminiowy zawiera następujące składniki /w % wagowych/ 4,30-5,70% Cu, 1,00-1,55% Mg, 0,50-0,90% Si, 0,10-0,30% Ti, do 0,30% Fe, zanieczyszczenia do 0,6% i resztę stanowi Al. /1 zastrzeżenie/

4(51) C22C A1 (21) 279540 (22) 89 05 17

(71) Huta "Stalowa Wola" Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola
(72) Nowak Rajmund, Gorczyca Janusz, Borecka Danuta



Stal na wysoko obciążone części maszyn

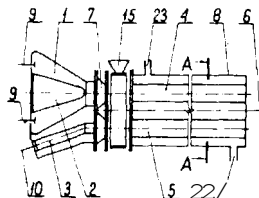
Stal na wysoko obciążone części maszyn **charakteryzuje się** tym, że zawiera w swym wagowo: węgiel w ilości do 0,13%, w ilości 1,9 do 2,5%, tytan w ilości do 0,10%, aluminium metaliczne w ilości do 0,06%, krzem w ilości 0,17 do 0,37% siarkę i fosfor w ilości do 0,035%.
/1 zastrzeżenie/

C23C A1 (21) 272512 (22) 88 05 16

- (71) Huta Warszawa, Warszawa
(72) **Zalesny** Stanisław, Manturo Jerzy, Chęciński Stanisław, Babul Wiktor, Potta Władysław

(54) Urządzenie do nanoszenia cząstek materiału powłokowego

(57) Urządzenie jest wyposażone w co najmniej dwie dysze /4, 5/ z których co najmniej jedna /4/ jest usytuowana naprzeciw komory **detonacyjnej** /1/ **oraz** co najmniej jedna dysza /5/ jest usytuowana naprzeciw kanału /3/ **doprowadzającego** sprężone powietrze lub gazy obojętne. Dysze /4, 5/ są sprężone w układzie równoległym, przystosowane do obrotu wokół osi podłużnej /6/ urządzenia oraz obudowane hermetycznym płaszczem /8/ z króćcami /22/ /23/ dla przepływu cieczy chłodzącej.
/2 zastrzeżenie/



C23C A1 (21) 272911 (22) 88 06 06

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) **Małecki** Andrzej, **Postolko** Janusz, Gajerski Ryszard, Prochowska-Klisch Barbara, Łabuś Stanisław, Mrówec Stanisław, Danielewski Marek

(54) Roztwór do bezprądowego wytwarzania powłok niklowo-fosforowych

15U Roztwór do bezprądowego wytwarzania powłok **niklowo-fosforowych** zawiera: jony nikławe w ilości 5-8 g/l, $\text{NaH}_2\text{PO}_2 \cdot \text{H}_2\text{O}$ w ilości 25-45 g/l, octan ołowiu w ilości 0,5-10 mg/l, **kwas** karboksylowy i **hydroksykwas** w takiej ilości, aby stosunek molowy **hydroksykwasów** do **kwasów** karboksylowych wynosił 1 : 2 do 1 : 6. **Wartość** pH roztworu na poziomie 4-5,5 ustala się dodatkiem amoniaku lub 10% roztworem węgla amonowego.
/1 zastrzeżenie/

C23C A1 (21) 278173 (22) 89 03 10

- (30) 88 03 14 - DD - WPC 23C/313658.8
(71) VEB Me **talleicht** baukombinat Forschungsinstitut, Lipsk, DD

(54) Sposób chemiczny obróbki części metalowych

(57) Sposób **charakteryzuje się** tym, że części metalowe, o metalicznie czystej powierzchni, zanurza się w roztworze zawierającym 3-45 g/l CrO_3 , co najmniej 0,06 g/l jonów Cr^{3+} i co najmniej 0,04 g/l jonów Fe^{3+} , w temperaturze 310-355 K, na co najmniej 60 sec i suszy w temperaturze co najmniej 350 K. /3 zastrzeżenia/

4(51) C23C A1(21) 278653 (22) 89 04 05

- Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) **Kozłowska** Antonina, **Stencel** Janusz, **Kozłowski** Andrzej, **Zabłotny** Władysław, **Dukaczewska** Ewa

(54) Środek do fosforanowania powierzchni metali i stopów metali, zwłaszcza stali, żelaza i stopów żelaza w roztworach rozpuszczalników organicznych

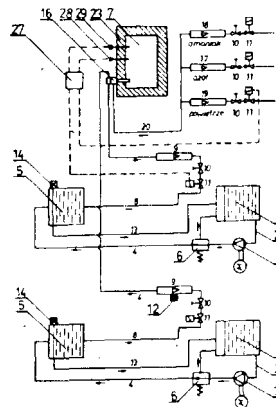
(57) Środek zawiera 15-60 części wagowych alkoholu **n-butyłowego**, 5-40 części wagowych rozpuszczalnika organicznego o gęstości od 0,84 do 0,94 g/cm³ i temperaturze wrzenia od 130 do 180°C, 0,5-15 części wagowych kwasu fosforowego, 0,1-0,6 części **wagowych** związku powierzchniowo-czynnego i od 10-5g do 1,5 g na 1 dm³ jonów glinu lub cynku lub niklu lub miedzi lub żelaza lub cynu lub **mieszanki** tych jonów i ewentualnie od 1-8 części wagowych **chlorowcowanych węglowodorów** alifatycznych o ilości węgla od dwóch do pięciu.
/2 zastrzeżenia/

4(51) C23C A1 (21) 280175 (22) 89 06 21

- (71) **Lubuskie** Zakłady Termotechniczne "Elterma", Swiebodzin
(72) Minecki Jan, Citkowicz-Jurkiewicz Antoni, Kownacki Wojciech, Lenkiewicz Ludwik, Pietruńko Jan, **Woźniak** Alfons

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania bezgeneratorowej atmosfery regulowanej do obróbki cieplnej

(57) Sposób polega na wytwarzaniu bezgeneratorowej atmosfery regulowanej z ciekłego związku organicznego i azotu jako atmosfery nośnej oraz regulacji potencjału węglowego atmosfery



w zależności od potrzeb, poprzez wzbogacanie dodatkowym ciekłym związkim organicznym albo obniżanie potencjału przez wprowadzenie utleniaacza w poataci powietrza.

Urządzenie zawiera dwa dozowniki ciekłych związków organicznych mające zbiorniki cieczy /1/, pompy /3/ i zbiorniki wyrównawcze /5/, z których cieczy spływają grawitacyjnie poprzez rotametry /9/ do dyszy /16/ wprowadzającej atmosferę do komory grzewczej /7/ pieca.

Urządzenie zawiera także obwody z rotametrami azotu, amoniaku i powietrza podłączone do dyszy /16/. Potencjał węglowy atmosfery regulowany jest przy pomocy trójstawnego regulatora potencjału węglowego /27/, którego wyjścia sterują elektromagnesami zaworów elektromagnetycznych /11/ zainstalowanych przy rotametrze /9/ ciekłego związku organicznego wzbogacającego atmosferę nosną i rotametrze powietrza /19/.

4(51) C23F A1 (21) 278313 (22) 89 03 18

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Olszewski Ryszard, Męczarski Zbigniew, Kossuth Danuta, Poremski Lech

(54) Sposób wytwarzania rozpuszczalnikowych preparatów antykorozyjnych do natryskowego nanoszenia metodą hydrodynamiczną

(57) Sposób, w którym wapniowe, magnezowe lub barowe mydła kwasów tłuszczowych miesza się ze stopionym i upłynnionym w rozpuszczalniku organicznym asfaltem, po czym dodaje się składniki modyfikujące, charakteryzuje się tym, że zarówno proces upłynniania asfaltu jak i proces mieszania mydeł z asfaltem prowadzi się w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika lub wyższej z jednoczesnym skraplaniem par rozpuszczalnika przez przepuszczanie ich przez ten sam rozpuszczalnik ale w stanie ciekłym. Po wprowadzeniu składników modyfikujących preparat wprowadza się w spiralny, stożkowy ruch wirowy odpompowując go ze środka wiru poprzez oczka siatki filtrującej.

4(51) C23F F22B A1 (21) 279617 (22) 89 05 23

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Huta Miedzi "Głogów", Żukowice
(72) Kowalczyk Janusz, Mróz Wiesław, Cis Wojciech, Musiał Stanisław, Bas Włodzimierz, Włodarczak Ryszard, Markowski Ryszard

(54) Sposób zabezpieczenia wewnętrznych powierzchni kotła odzysknicowego przed korozyjnym i erozyjnym oddziaływaniem środowiska

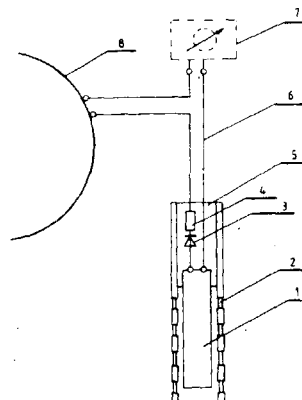
(57) Sposób polega na tym, że na powierzchnię materiału konstrukcyjnego nanosi warstwę aluminium - stanowiącą pierwszy element hybrydowy powłoki ochronnej, a następnie na wytworzonym podkładzie z aluminium nanosi się kolejne warstwy farby uzyskanej przez zmieszanie szkła wodnego o module krzemianowym powyżej 3,6 z płynem metalicznym o średnicy ziarna poniżej 8/μm, przy czym na 1 kg pyłu metalicznego przypada 0,4 - 0,5 l szkła wodnego.

4(51) C23F A1 (21) 279633 (22) 89 05

(71) Przedsiębiorstwo Robót Antykorozyjnych i Podwodnych "PRAP" Spółka z o.o., Bydgoszcz
(72) Bogotko Witold, Kaczmarek Ryszard, Kostewicz Andrzej

(54) Elektroda pomiarowo-sterująca do sterowania układami okresowo zależnej ochrony elektrochemicznej

(57) Elektroda pomiarowo-kontrolna charakteryzuje się tym, że ma diodę /3/ i rezystor /4/ połączone szeregowo i umieszczone w głowicy /5/. Układ dioda /3/-rezystor /4/ połączony jest z jednej strony z elementem metalowym /1/, a z drugiej strony z konstrukcją chronioną /8/.

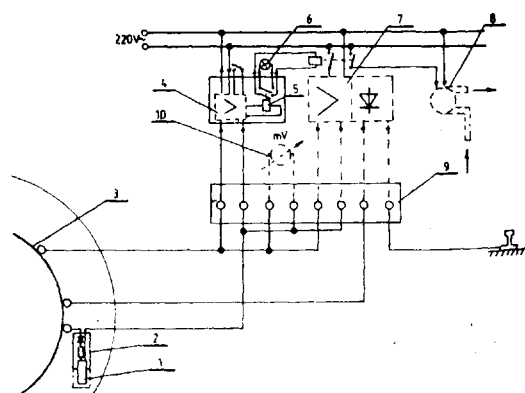


4(51) C23F A1 (21) 279634 (22) 89 05 24

(71) Przedsiębiorstwo Robót Antykorozyjnych i Podwodnych "PRAP" - Spółka z o.o., Bydgoszcz
(72) Bogotko Witold, Kaczmarek Ryszard, Kostewicz Andrzej

(54) Układ sygnalizacji zagrożenia korozji i eliminacji tego zagrożenia - do metalowych konstrukcji ułożonych w podziemnych kanałach

(57) Układ charakteryzuje się tym, że zawiera elektrodę pomiarową /1/ zwartą z jednej strony



prze- układ rezystora i diody /2/ z kon-
strukcją chronioną /3/, z drugiej strony, ze
schematem /4/ sterującym układem przekaza-
jącym /5/ zasilającym sygnał zdalnej sygnali-
zacji /6/.

C23G A1 (21) 272730 (22) 88 05 27

- (71) Vsesojuzny Gosudarstvenny Nauchno-
Issledovatel'skiy i Proektno-Konstruktorskiy
Institut po Promyshlennoi Energetike
i Ratsionalnomu Ispolzovaniju v Promys-
hlessnessi Topliva, Elektrocheskoi i
Teplovoi Vniptenergo, Moskwa, SU
(72) Mineev Robert V., Perepelkin Jurij M.,
Ignatov Ivan A., Badazhkov Oleg A,

(54) Sposób oczyszczania powierzchni wyrobów
metalowych

(57) Sposób oczyszczania powierzchni wyrobów
metalowych polega na tym, że oczyszczanie jest
przeprowadzane w roztopionej mieszaninie tlen-
ków metali, które mają większą zdolność wstę-
powania w reakcję z tlenem niż z materiałem
oczyszczanego wyrobu, przy czym jako rozto-
pioną mieszaninę tlenków metali wykorzystuje
się żużel z procesów elektrycznych o tempera-
turze 950 - 1250°C, korzystnie składający się
z w procentach wagowych / z GaO - 45% i Al_2O_3
- 55%.

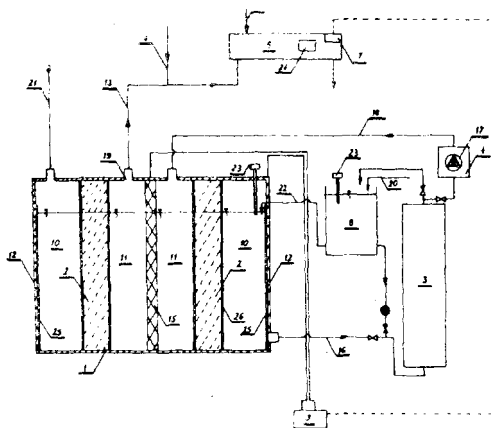
/3 zastrzeżenia/

4(51) C25B A1 (21) 279996 (22) 89 06 H

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Ciecko Paweł, Komorowicz Cezary, Cichowski
Dariusz, Wasiak Ryszard

(54) Urządzenie do wytwarzania chloru gazowego

(57) Urządzenie do wytwarzania chloru gazowego
charakteryzuje się tym, że obudowa komory /1/
elektrolitycznej stanowi jednocześnie katodę
/12/, której powierzchnię czynną regulują wkład-
ki /25/ z PCV, a przestrzeń anodowa /11/ jest
zamknięta obudową /26/ z polichlorku winylu.
Przegroda /2/ komory /1/ wykonana jest z kry-
stalicznego NaCl, a pomiędzy zbiornikiem maga-



zynowo-retencyjnym /8/ i urządzeniem dozują-
cym /4/ znajduje się wymiennik jonitowy /3/.
Ponadto urządzenie zawiera urządzenie zasilają-
ce /5/ przystosowane do wytwarzania w rurze
/13/ przepływu gazu większego od największego
przepływu w części anodowej /11/.

/1 zastrzeżenie/

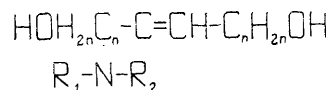
4(51) C25D A1 (21) 278056 (22) 89 03 04

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Biestek Teresa, Kalińska Barbara

(54) Kapiele do galwanicznego nakładania
błyszczących powłok palladowych

(57) Kapiele do galwanicznego nakładania błysz-
czących powłok palladowych, stanowiąca wodny
roztwór oparty na sulfaminowym kompleksie pa-
lladu i zawierająca od 6 do 20 g/l palladu w
postaci kompleksu amminosulfaminowego, od 30
do 130 g/l sulfaminianu metalu alkalicznego, od
5 do 20 g/l jonu azotynowego NO_2^- w postaci
azotynu metalu alkalicznego i od 0,1 do 2 g/l
imidu kwasu benzenosulfonowego, charakteryzuje
się tym, że zawiera od 0,15 do 3,5 g/l co najmniej
dwóch z czterech poniżej wymienionych związków,
a mianowicie: związku pierwszego o wzorze przed-
stawionym na rysunku, w którym R_1 oznacza alkil
o ilości węgli od 2 do 8, R_2 oznacza alkil o
ilości węgli od 2 do 8 lub wodór, n oznacza liczbę
naturalną od 1 do 5, jako związku drugiego
soli sodowej kwasu alkilobenzenosulfonowego,
jako związku trzeciego 2-imidazolu i jako zwią-
ku czwartego polioksyetyleno-ε-kaprolaktamu.

/4 zastrzeżenia/

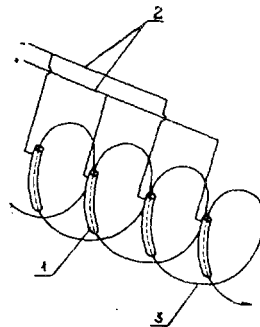


4(51) C25F A1 (21) 280045 (22) 89 06 14

- (71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa
(72) Górak Wojciech, Wołski Henryk, Golis
Bogdan, Piekarski Marek, Czarkowski
Marian, Pilarczyk Jan

(54) Urządzenie do elektrochemicznego trawienia
w sposób ciągły

(57) Urządzenie zawiera elektrody /1/ w posta-
ci rur równoległe usytuowanych względem siebie.



Rury te są tak ukształtowane, że ich osie stanowią fragmenty linii śrubowej.
Elektrody /1/ są połączone przewodami /2/ na

przemian z dodatnim i ujemnym biegunem zr
prądu stałego. Wewnątrz elektrod /1/ prze
cza się obrabiany element /3/. /1 zastrzeż

DZIAŁ D

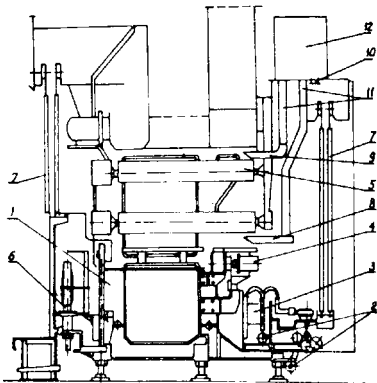
WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01D A1 (21) 272972 (22) 88 06 08

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Maszyn Włókienniczych "POLMATEX-CENARO",
Łódź
(72) Pacholski Jan, Kędzia Stanisław, Frydrych
Waldemar

(54) Instalacja wyciągowa przedzarki viskozowej

(57) Instalacja ma biegnący wzdłuż przedzarki kolektor /12/, z którego nad każdym punktem przedzającym odchodzą trzy przewody /11/ zakończone ssawkami odsysającymi, z których ssawka /8/ usytuowana jest nad galetami dojrzwalniczymi /4/, ssawka /9/ na początku walców operacyjnych /5/, a ssawka /10/ w górnej części mokrej strony przedzarki. /1 zastrzeżenie/



4(51) D01G A1 (21) 272828 (22) 88 06 04

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Jedwabniczo-Dekoracyjnego,
Łódź
(72) Brzeziński Stefan, Malinowska Grażyna
(54) Sposób odklejania przędzy i tkanin
z jedwabiu naturalnego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu odklejania przędzy i tkanin z jedwabiu naturalnego, polegającego na uwolnieniu właściwego włókna fibroiny od towarzyszących substancji o charakterze niewłóknistym.
Sposób według wynalazku polega na tym, że do kąpieli na 1000 części wagowych stosuje się 4-5 części wagowych mydła oraz alkaliów, tak aby pH kąpieli wynosiło od 9,5 - 10,5 i w kąpieli tej wyrób traktuje się przez 15-40 minut w temperaturze od 92-95°C przy stosunku kąpieli 1:40 - 1:50, po czym wyrób kilkakrotnie płucze się w wodzie o temperaturach : od 65-75°C, od 50-60°C, i od 10-20°C.

/1 zastrzeżenie/

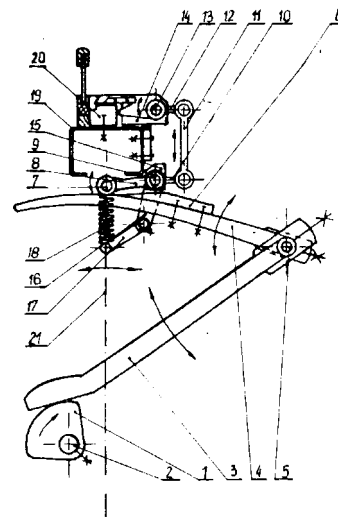
4(51) D03D A2 (21) 278190 (22) 89 03 09

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Janczewski Ryszard, Pasierbek Marek,
Włochowicz Andrzej, Zaliński Zbigniew

(54) Mechanizm do napędu urządzenia przechwy-
tującego-ucinającego na krośnie chwytakowym

(57) Mechanizm do napędu urządzenia przechwy-
tującego-ucinającego watek na krośnie chwytakowym wyposażony jest w dwie jednoramienne dźwignie /3 i 4/, połączone z sobą jednymi końcami, osadzone na wspólnym wale /5/, ułożyskowanym w ścianie bocznej krosna. Koniec jednej dźwigni /3/ opiera się o krzywkę /1/ osadzoną na dolnym wale /2/, natomiast na drugiej dźwigni /4/ jest osadzony wycinek krzywizny /6/, a nadto opiera się o nią rolka /7/, współpracująca z wycinkiem krzywizny /6/. Rolka /7/ jest umieszczona na jednym końcu dźwigni /8/, której drugi koniec jest zamocowany na wale /9/ ułożyskowanym w korpusie /15/, umieszczonym na belce bida /19/. Nadto na wale /9/ jest zamocowana dźwignia /10/, połączona przegubowo za pośrednictwem cięgna /11/ z palcem /12/ przechwytyjącym watek, dodatkowo na wale /9/ jest umieszczony jeden koniec łącznika /16/, którego drugi koniec jest połączony z wychylną obejmą /17/, połączoną z jednym końcem sprężyny /18/, przy czym jej drugi koniec jest połączony z dźwignią /8/.

/1 zastrzeżenie/

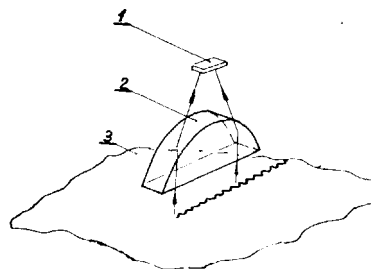


4(51) D04B A1 (21) 272827 (22) 88 06 01

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Jedwabniczo-Dekoracyjnego,
Łódź
(72) Czołczyński Mirosław

(54) Układ optyczny do wykrywania błędów, zwłaszcza w dzianinach

(57) układ optyczny do wykrywania błędów w dzianinie umieszczony w głowicy wyczuwającej, charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w element skupiający /2/, którego przednia sociana ma kształt wydłużonego prostokąta. Sociana ta jest zwrócona w kierunku dzianiny /3/ i jest usytuowana dłuższym bokiem równolegle do długości błędu w dzianinie /3/. Element skupiający /2/ współdziała z przetwornikiem /V wytwarzającym sygnał elektryczny. Układ optyczny znajduje się w obudowie, której wewnętrzne powierzchnie są czarne i matowe. /2 zastrzeżenia/



D Z I A f.

BUDOWNICTWO; GORNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

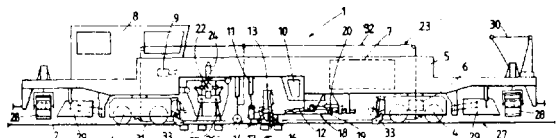
(51) E01B A1 (21) 279467 (22) 89 05 15

oo) 88 05 18 - EP - 88890125.3

(71) Pranz Plasser **Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft m.b.H.**, Wiedeń, AT

L/54) Maszyna do bocznego przesuwania toru, zbudowanego z szyn i podkładów oraz sposób bocznego przesuwania toru

(57) Maszyna charakteryzuje się tym, że urządzenie /16/ do ustawiania podkładów wraz z agregatem /13/ do podnoszenia i przesuwania toru tworzą wspólną, zwartą jednostkę roboczą /17/ o wspólnej ramie agregatowej /18/. Rama ta połączona jest przegubowo z ramą maszynową /5/ poprzez napędy hydrauliczne /11, 12/ służące do zmiany jej wysokości i położenia bocznego. Sposób polega na chwyceniu, podniesieniu i przesunięciu toru przez jednostkę roboczą. /11 zastrzeżeń/



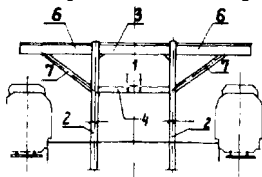
4(51) E01D A1 21 272757 22 88 05 27

(71) Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa "Biprostal", Kraków

(72) Marzec Zdzisław, Bobakowski Tadeusz, Mańka Stefan

(54) Konstrukcja nośna wielofunkcyjna

(57) Konstrukcja nośna wielofunkcyjna ma co najmniej dwie równoległe ramy 1, a każdą z nich stanowią dwa skrzynkowe słupy 2 połączone u góry rygłem górnym 3 oraz rygłem dolnym 4 zamocowanym na wysokości dolnej krawędzi belek podłużnych, którymi są połączone skrzynkowe słupy



2 ram 1. Na poziomie rygla górnego 3 po zewnętrznej stronie każdego skrzynkowego słupa 2 jest zamocowana belka poprzeczna 6 podparta belką zastrzałową 7 w dolnej części przymocowaną do skrzynkowego słupa 2 na wysokości zamocowania rygla dolnego 4. /3 zastrzeżenia/

4(51) E02D A1 (21) 272806 (22) 88 05 31
E02B

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR" Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław

(72) Wojciechowski Jacek, Króliczek Paweł

(54) Sposób wykonywania drenów przyspieszających konsolidację nasypów

(57) Sposób według wynalazku polega na sypaniu strug materiału filtrującego w zaprojektowanych miejscach na skarpach ruchomych nasypu. Strugi te następnie zasypuje się zwałowanym materiałem spoistym. /5 zastrzeżeń/

4(51) E02D A1 (21) 272963 (22) 88 06 08

(71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa

(72) Borowczyk Marian, Jankowski Piotr, Kłosiński Bolesław, Malec Roman

(54) Urządzenie do wprowadzania sił osiowych w rozporach obudowy wykopów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wprowadzania sił osiowych w rozporach obudowy wykopów w celu wstępnego naprężenia ich kontrolowaną siłą.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma siłowniki hydrauliczne /1/ połączone sworznem /3/ z zaczepami /4/, których ząb /5/ zahacza za czoło rozporę /2/. Zaczepy /4/ połączone są kablakiem /6/ o kształcie dostosowanym do przekroju rozporę /2/. Tłoczysko /10/ siłownika /1/ wysuwając się opiera się o obudowę wykopu /9/ i poprzez zęby /5/ zaczepów /4/ powoduje powstanie w rozporze /2/ siły osiowej. /5 zastrzeżeń/

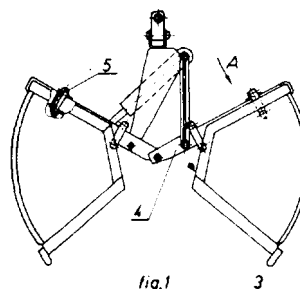
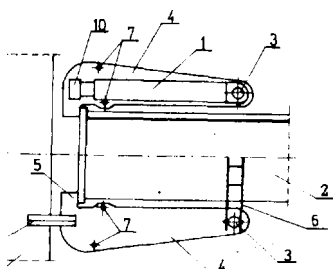
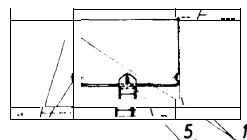


fig.1

3



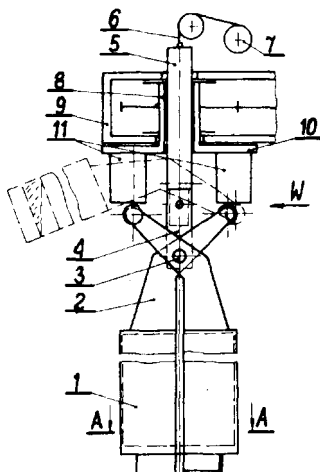
4(51) E02P A1(21) 272798 (22) 88 05 31

(71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa "ZREMB", Warszawa
 (72) Turalski Olgierd

(54) Zespół wiercący urządzenia do wykonywania otworów w gruncie

(57) Zespół wiercący według wynalazku charakteryzuje się tym, że tuleja /8/ obrotowa stołu /9/ napędowego, napędzająca żerdź /5/, ma tarczę /10/ wyposażoną w wystające pionowe zderzaki /11/ współpracujące w czasie otwierania z wolnymi końcami **dwuramiennych** dźwigni /2/ łupin /1/ rozchylanego wiertła kubiowego.

/1 zastrzeżenie/



4(51) E03B A3(21) 271052 (22) 88 03 07

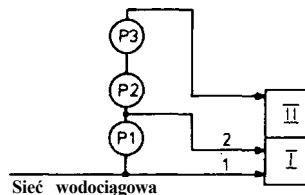
(61) 251748

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomp Przemysłowych, Warszawa
 (72) **Duczmal** Mieczysław, Wowk Józef, Moroczko Kazimierz

(54) Układ pomp podwyższający ciśnienie sieci wodociągowej

(57) Układ pomp połączonych szeregowo charakteryzuje się tym, że pomiędzy pompami /P1, P2, P3/ znajduje się upust /2/ podłączony do do grupy /I/ odbiorców zasilanych bezpośrednio z sieci wodociągowej /1/.

/1 zastrzeżenie/



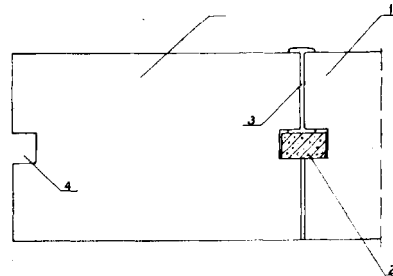
4(51) E04B A1 (21) 272913 (22) 88 06 06

(71) Biuro Projektów Budownictwa Morskiego "PROJMORS", Gdańsk
 (72) **Umiński** Stanisław

(54) Sposób wykonania ścian budynków z elementów ściennych kanałowych z betonu komórkowego

(57) Sposób polega na tym, że elementy ścienne /1/ zestawione powierzchniami bocznymi uszczelnia się w **miejscach** styku, w których są prostokątne podłużne wycięcia, za pomocą termoizolacyjnej wkładki /2/ oraz uszczelniającej **taśmy** /3/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) E02F A2(21) 278010 (22) 89 02 28

(71) Uspółecznione Przedsiębiorstwo Usługowo-Wdrożeniowe "SOLERG", Spółka z o.o., Poznań

(72) Smurzyński Stefan, Frackowiak Paweł, Popławski Tadeusz, Marcinkowski Jerzy S., Nowicki Jerzy

(54) Wymienny kosz chwytaka do ładowarek chwytakowych i koparek

(57) Wymienny kosz chwytaka zawieszany na ramie mechanizmu zwierającego chwytaka charakteryzuje się tym, że ma dwa wieszaki /1/ z czopami /2/ i tulejkami /3/ wsuwane na rame /4/ i ustalany jest na niej za pomocą klina /5/.

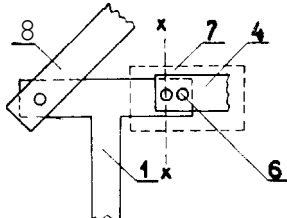
/1 zastrzeżenie/

E04B
E04H A1(21) 272937 (22) 88 06 07

- 4) przedsiębiorstwo **Wdrażania** i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Oddział w Lublinie, Lublin
petelencz Jerzy

Zestaw elementów konstrukcyjnych dla budownictwa jednorodzinnego

- (57) Zestaw zawiera element ścienny /1/ wykonany w postaci dwuteownika i element stropowy /4/ wykonany w postaci ceownika. W ramionach elementu ściennego /1/ i na końcach elementu stropowego /4/ są wykonane otwory, w których są umieszczone trzpienie /6/. /3/ zastrzeżenia/



4(51) E04C A2(21) 279912 (22) 89 02 20

- (75) Pietrusewicz Jan, Koszalin; Brzeziński Wojciech, Koszalin; **Marcinkowski** Stefan, Gdańsk; Kryczkowski Janusz, Gdańsk

- (54) Element konstrukcyjny z betonu trocinowego

(57) Element konstrukcyjny z betonu trocinowego, w kształcie **prostokąta ściennego** płyty, obustronnie pokrytej, z bocznymi wypustami, **zawiera** jako podłużne zbrojenie drewniane półierdzie /1/ i jako poprzeczne zbrojenie-drewniane półierdzie /2/, wzajemnie połączona drutem /3/. Zewnętrzna elewacyjna warstwa /4/ elementu jest grubsza niż wewnętrzna, osłona warstwa /5/. Warstwa trocinobetonu /6/ zawiera spoiwo cementowe "35" z popiołami lotnymi i dodatkami wapna i chlorku wapnia. Wypełniaczem tej warstwy są trociny z drewna iglastego.

Zbrojenia drewniane i trociny w elemencie konstrukcyjnym są wstępnie uodpornione przeciwko gniciu, butwieniu i grzybom, a następnie **mineralizowane**. Element ma dwa zawieszia /8/ zamocowane do zakończeń podłużnych drewnianych półierdzi /1/. /1/ zastrzeżenia/

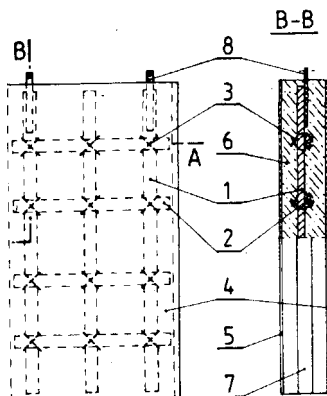


Fig. 1



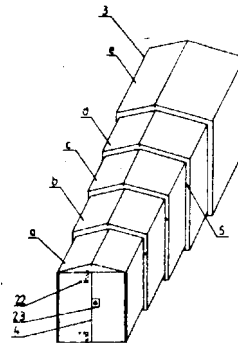
Fig. 2

4(51) E04H A2(21) 278051 (22) 89 03 03

- (75) Litwin Zdzisław, Szczecin

- 54 Okrywa samochodowa

57 Okrywa samochodowa ma trwale ukształtowane elementy osłonowe /a, b, c, d i e/ połączone rozłącznikiem i suwliwie, z których każdy w przekroju prostym do podstawy ma inny gabarytowy wymiar zwiększający się w kierunku elementu gabarytowo **majwiększego**, do którego pozostałe są zsuwane. /3/ zastrzeżenia/



4(51) E04H A2(21) 278204 (22) 89 03 10

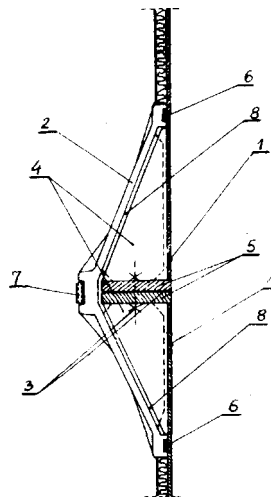
- (71) Politechnika Rzeszowska, Rzeszów *
(72) Nieradko Włodzimierz, Wilbik Józef, Reichhart Adam

- (54) Sposób ocieplania kołnierzy kominów stalowych i osłona termoizolacyjna kołnierzy kominów stalowych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem zwiększenia trwałości kominów stalowych poprzez ograniczenie korozji ich połączeń kołnierzowych.

Sposób ocieplania polega na tym, że na każde dwa elementy płaszcza /1/ kominu stalowego nakłada się segmenty /2/ osłony, **tak** aby mieściły w sobie połączenie kołnierzowe /3/ oraz żebra /4/ kołnierzy /5/, a po uszczelnieniu tych segmentów z **płaszczem** /1/ zaciska się je wokół płaszcza /1/ za pomocą obejm /7/.

Osłona składa się z co najmniej czterech powłokowych segmentów /2/ będących fragmentami bryły obrotowej i mającymi na dolnym i górnym obrzeżu rowki obwodowe /6/ oraz z obejm /7/ **zaciskowej**. /4/ zastrzeżenia/

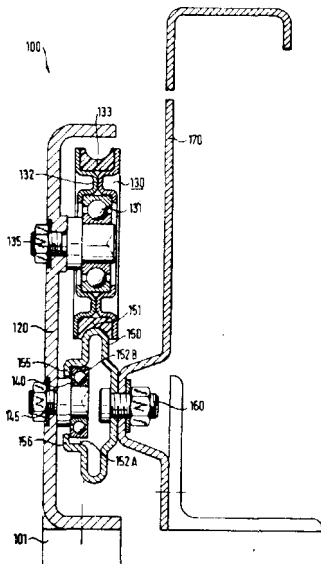


4(51) E05B A1 (21) 279129 (22) 89 04 26

(30) 88 05 05 - US - 190481
 (71) Vertran Manufacturing Co., Inc.,
 Uccrfield Beach, US
 (72) Ribaud Nickolas

(54) Zespół drzwi przesuwnych i prowadnica
drzwi przesuwnych

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że jego prowadnica ma zewnętrzną powierzchnię górnej bieżni /151/ toczenia koła linowego /130/ oraz zawiera wewnętrzne powierzchnie /152A, 152B/ koła /140/. Prowadnica charakteryzuje się tym, że zabezpieczenie przed poprzecznym wysunięciem koła /140/ stanowią dwa wyprofilowane występy /155, 156/.

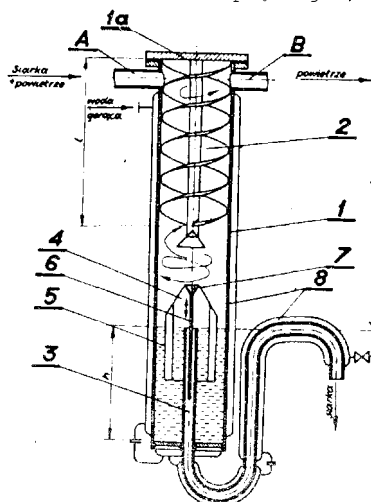


4(51) E21B A1 (21) 278556 (22) 89 03 29

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
 Siarkowego "Siarkopol", Tarnobrzeg
 (72) Pantula Zbigniew, Rudziński Adam,
 Różycki Bronisław

(54) Urządzenie do stabilizacji wypływu
mieszanki siarkowo-powietrznej z
otworu wydobywczego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do pokrywy /1a/ zbiornika rozprężnego /1/ przymo-



cowany jest element dwuspiralny /2/, stabilizujący wpływ mieszaniny siarkowo-powietrznej i ułatwiający rozdzielanie się części płynnej od gazowej. Spirale w elemencie /2/ są przesunięte względem siebie o 180° dzieląc przestrzeń zbiornika /1/ na dwie funkcjonalne części. Rura spustowa /3/ siarki w zbiorniku rozprężnym /1/ ma zamknięcie syfonowe, a na jej końcu znajduje się zawieszony na przecie przewodnic /6/ odwrócony cylinder /4/, z zaworem grzybkowym /7/ w części środkowej i pływakiem /5/, o ciężarze odpowiednio dobranym na swym obwodzie /4 zastrzeżenia/

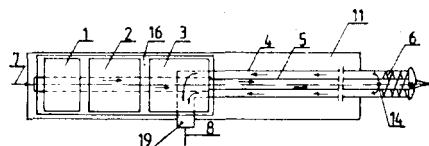
4(51) E21B A1 (21) 279101 (22) 89 04 25

(75) Dawidowicz Jarosław, Musiał Lech,
 Szwejkowski Wojciech, Warszawa

(54) Sposób i urządzenie do wykonywania
otworów wiertniczych w gruncie

(57) Sposób polega na tym, że grunt urabia się za pomocą głowicy wierzącej bez doprowadzania płuczki do strefy skrawania, następnie grunt transportuje się podajnikiem ślimakowym do miejsca podawania płuczki, gdzie poddawany jest dodatkowemu rozdrobnieniu przez działanie obrotowej strugi płuczki.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że głowica /3/ płuczkowa dolna jest sprzęgana ze silnikiem /2/ napędowym lub wózkiem urządzenia /16/ wiertniczego za pomocą elementów sprzęgających, a od czoła głowicy umieszczone są króćce łączeniowe, przewodu /4/ wiertniczego zewnętrznego i przewodu /5/ wewnętrznego, zaś z boku tej głowicy usytuowany jest króciec /19/ wylotowy.



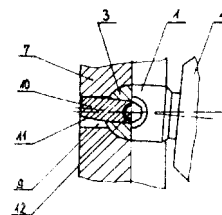
4(51) E21C A1 (21) 272810 (22) 88 05 31

(71) Zakłady Urządzeń Górniczych "Glimag",
 Gliwice
 (72) Turopolski Kazimierz, Polewka Edward

(54) Uchwyt narzędzia urabiającego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego ustalania położenia ukośnego obrotowego narzędzi urabiających względem płaszczyzny urabiania bez względu na kierunek obrotu organu urabiającego.

Uchwyt ma wspornik /1/ złożony z czołu oraz usytuowanego poprzecznie trzonu /3/. Na czopie jest osadzone obrotowo narzędzie urabiające /4/. Trzon /3/ jest osadzony obrotowo



tarczy /7/ organu urabiającego i połączony - łącznie z blokującym członem /10/. Blokujący człon /10/ jest zabudowany w tarczy /7/ z zębem poprzecznym względem jej osi obrotu. /6 zastrzeżeń/

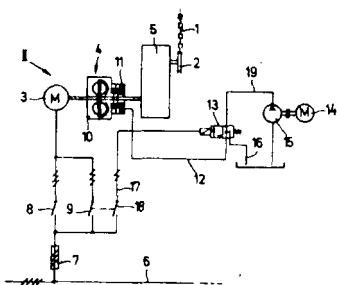
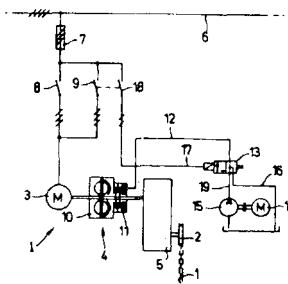
E21C A1(21) 279642 (22) 89 05 26

88 05 28 - DE - P3818212.2

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia GmbH,
Lünen, DE

Elektryczny układ napędowy do napędzanego łańcuchem struga urabiającego

(57) Elektryczny układ napędowy charakteryzuje się tym, że urządzenia sprzęgłowe /4/ w napędzie głównym /I/ i pomocniczym /II/ złożone są ze sprzęgła hydrokinetycznego /10/ i bocznikującego /11/. Włączalnego, mechanicznego sprzęgła /11/. Sprzęgła hydrokinetyczne /10/ służą do przeniesienia napędowego momentu obrotowego silników asynchronicznych /3/ przy wysokiej ilości obrotów, a mechaniczne sprzęgła /11/ są włączane przy przełączeniu silników asynchronicznych /3/ na niewielką ilość obrotów. /10 zastrzeżeń/

4(51) E21D A1 (21) 272855 (22) 88 06 04
E21F

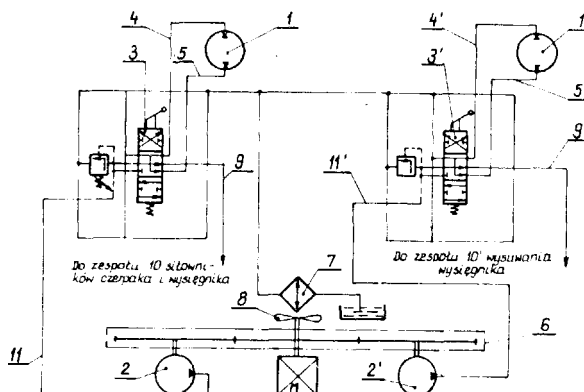
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG",
Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG",
Gliwice

(72) Dyląg Józef, Łęgowski Józef, Napieracz
Tadeusz, Przybylski Henryk, Putowski
Janusz, Szczukiewicz Roman, Szyndler
Jan, Trzaska Eugeniusz, Wyrobek Emil,
Zadrożny Marian

4) Układ hydrauliczny ładowarki

(57) Układ składa się z dwóch niezależnych obwodów zasilanych z pomp /2, 2'/. przeznaczonych do napędu silników jazdy /1, 1'/. przy czym w co najmniej jeden obwód włączono zespół /10, 10 / silowników manipulacyjnych czepaka i/lub wysięgnika. Zespoły /10, 10 / włączone w obwody tak, że wyjście rozdzielacza /3/,

sterującego silnikiem jazdy /1/, w położeniu "0" połączony jest przewodem /9/ z zespołem /10/, zaś wyjście rozdzielacza /3 / sterującego silnikiem jazdy /1 / połączony jest przewodem /9 / z zespołem /10'/. /4 zastrzeżenia/

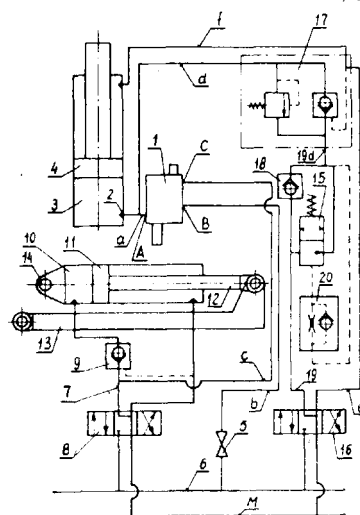


4(51) E21D A1 (21) 272957 (22) 88 06 07

(75) Gwiazda Jan Bogusław

(54) Urządzenie do samoczynnego utrzymywania ciśnienia w stojakach hydraulicznych obudowy zmechanizowanej oraz do regulacji ciśnienia podporności wstępnej tej obudowy

(57) Urządzenie złożone jest z dwóch, połączonych ze sobą szeregowo, dwudrogowych, suwakowych rozdzielaczy hydraulicznych, zmontowanych we wspólnym bloku jako zawór /1/, połączonych z przestrzenią/3/ podłokową stojaka /4/ za pomocą rozdzielacza /2/, połączonych z przestrzenią /10/ przesuwnika /11/. Między rozdzielaczem /16/ sterującym stojaka /4/ i stojakowym blokiem /17/ zaworowym jest zawór /18/ zwrotny. /5 zastrzeżeń/



4(51) E21P A1 (21) 272961 (22) 88 06 08

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia
Węgla Kamiennego "WIECZOREK", Katowice

(72) Demel Tadeusz, Pilipek Marian,
Kaczmarczyk Andrzej, Kozioł Erwin,
Kurek Eugeniusz, Lisiecki Bronisław,
Łukasik Bogdan, Musioł Stefan,
Palarski Jan, Moczek Konrad

(54) Sposób likwidacji pustek podziemnych, zwłaszcza poeksploatacyjnych

(57) Sposób polega na równoczeanym wprowadzeniu z podsadzka suchą lub hydrauliczną materiału drobnofrakcyjnego, szczególnie odpadów przemysłowych, do pustek podziemnych, i wypełnieniu nim przestrzeni międzyziarnowych podsadzki. Materiał drobnofrakcyjny dostarcza się w postaci jego mieszaniny z wodą lub z nasyconymi roztworami wodnymi substancji zawartych w kopalinie lub na sucho za pomocą sprężonego powietrza, korzystnie w ilościach odpowiadających objętości wolnych przestrzeni w materiale podsadzkowym. /1 zastrzeżenie/

4 (51) E21F A1 (21) 278230 (22) 89 03 02

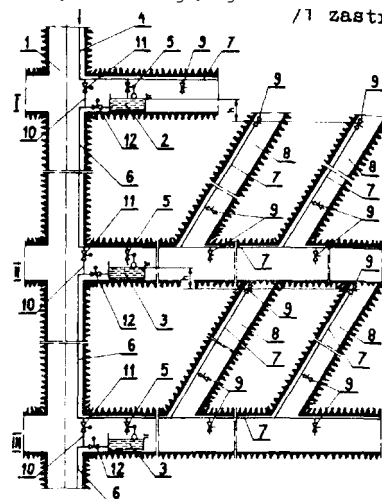
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Marcel", Wodzisław Śląski

(72) Tomanek Herbert, Kopka Franciszek, Woźnica Czesław, Koczy Krzysztof, Byrtek Bogusław

(54) Układ regulacji ciśnienia i poboru wody z sieci rurociągów górniczych

(57) Układ między sieciami rurociągów /7/ kolejnych poziomów eksploatacyjnych /I, II, III .../

ma co najmniej jedno połączenie rurowe /10/ z dławiaczo-odcinającym zaworem /11/ a na wodzie /6/ odprowadzającym wodę z dołowego zbiornika wodnego /2, 3/ ma zawór regula /12/, odcinający względnie ograniczający wrotny przepływ wody z sieci rurociągów /7/ do dołowego zbiornika wodnego /2, 3/ przy raniu dławiaczo-odcinającego zaworu /11/.



/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F01D A1 (21) 272756 (22) 88 05 27

(71) Zakłady Mechaniczne im. Gen. K. Świerczewskiego, Elbląg

(72) Kietliński Krzysztof, Kadziewicz Zdzisław, Czwiertnia Kamili

(54) Sposób chłodzenia turbin parowych

(57) Sposób chłodzenia polega na wykorzystaniu jako czynnika chłodzącego, pary w stanie nasycenia, lub w stanie bliskim stanowi nasycenia, lub pary przegrzanej o stosunkowo niskiej temperaturze i ograniczonym przepływie. Para do chłodzenia uzyskiwana jest za pomocą głównie do tego celu przeznaczonego, wydzielonego jako urządze

nie, mieszkankowego schładzacza pary /5/ lub za pomocą głównie do tego celu przeznaczonego wydzielonego zespołu urządzeń to jest mieszkankowego schładzacza pary/5/ i dynamicznego separatora wilgoci/11/.Ciśnienie pary zasilaającej schładzacza pary /5/ powinno być wyższe od ciśnienia w miejscu doprowadzenia pary chłodzącej do turbiny. /3 zastrzeżenia/

4(51) F02D A1(21) 272823 (22) 88 06 01

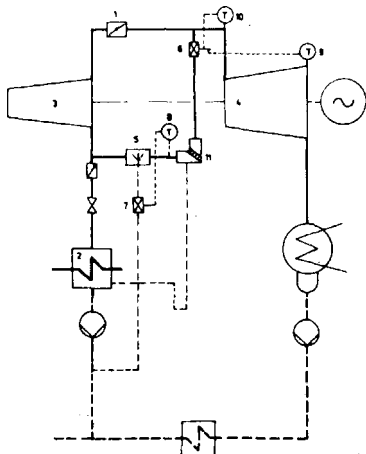
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Próchnicki Wiesław, Puhaczewski Zdzisław

(54) Sposób regulacji silnika spalinowego, połączonego z układem napędowym za pośrednictwem elastycznego sprzęgła, zwłaszcza silnika napędowego śruby okrętowej w zespole co najmniej dwóch silników równolegle połączonych ze wspólną przekładnią i układ do stosowania tego sposobu

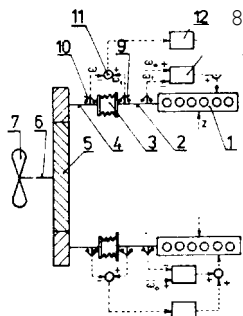
(57) Sposób, w którym mierzy się rzeczywistą prędkość obrotową silnika, porównuje się otrzymaną wartość z zadaną wartością prędkości obrotowej, a następnie otrzymana różnica przetwarza się na sygnał oddziałujący na dawkę paliwa silnika, polega na tym, że równocześnie mierzy się dodatkowo różnicę prędkości obrotowych elementów linii wałów po obu stronach elastycznego sprzęgła, którą przetwarza się na sygnał korekcyjnie oddziałujący na dawkę paliwa silnika spalinowego, który to sygnał sumuje się z sygnałem otrzymanym ze standardowego regulatora prędkości obrotowej.

W układzie znajduje się korekcyjna pętla regulacyjna, utworzona z dwu mierników prędkości obrotowej /9/ i /10/, umieszczonych po



stronach elastycznego sprzęgła /3/ i połączonych z członem porównującym /11/ pomierzone sygnały prędkości obrotowych. Sygnał wypadkowy doprowadzony jest do korekcyjnego regulatora /12/, skąd przechodzi do członu sumującego /13/, w którym zsumowany jest z sygnałem ze standardowego regulatora /8/, tworząc sygnał wypadkowy, który z kolei jest doprowadzony do układu zasilania paliwem.

/8 zastrzeżeń/



4(51) FO2M A1 (21) 272951 (22) 88 06 09

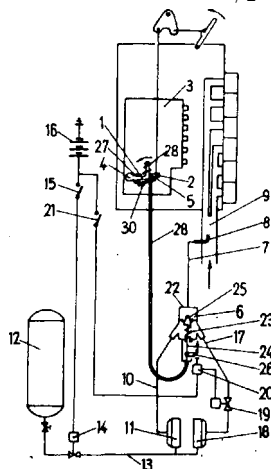
(71) **Technologitschen** Avtokombinat, Burgas, BG

(72) Djankov Djanko B., Trifonov Trifon A., Jetsohev Slavscho S., Sejmenova Jordanka P.

(54) Urządzenie paliwowe do gazowego silnika z samoczynnym zapłonem

(57) Urządzenie ma pierwszą dźwignię /1/ i drugą dźwignię /2/ do jednoczesnej regulacji dopływu paliwa ciekłego i **gazowego**, oraz ma reduktor /11/ ciśnienia gazu, **który** jest połączony przewodami rurowymi z jednej strony ze zbiornikiem /12/ paliwa gazowego, a z drugiej strony z zaworem /6/ do regulacji ilości tego paliwa. Między reduktorem /11/ i zaworem /6/ umieszczony jest zawór elektromagnetyczny /14/, włączony w obwód elektryczny szeregowo ze stykiem elektrycznym, wyłącznikiem /15/ i baterią **akumulatora** /16/. Ponadto pierwsza dźwignia /1/ i druga dźwignia /2/ są ze sobą połączone rurowo osią /27/ i sprężyną /28/ **celem** umożliwienia wspólnej regulacji dopływu paliwa ciekłego i gazowego.

/2 zastrzeżenia/

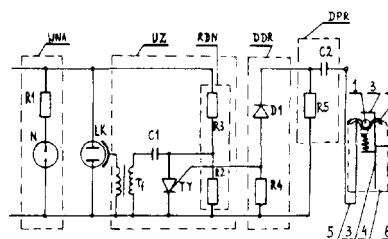


4(51) FO2P A1 (21) 272782 (22) 88 05 31

(75) Kujath Stanisław, Poznań

(54) Układ stroboskopowy do dynamicznego ustawiania kąta wyprzedzania zapłonu w samochodach o zapłonie iskrowym

(57) Układ **charakteryzuje** się tym, że człon zasilający /CZ/ lampę /LK/ tworzy załączana wejściem do zasilania tranzystorowa przetwornica częstotliwości /TPC/ połączona z kolei wyjściem z **pojemnościowo-diodowym** podwajaczem napięcia /PN/ załączonym równolegle do jego bloku kondensatorów ładujących /KŁ/, zaś obwód wejściowy /OW/ sygnału, odwzorowującego napięciowy sygnał izolowanego przewodu wysokiego napięcia /1/ pierwszego cylindra silnika, zawiera na wejściu dzielnik **pojemnościowo-rezystancyjny** /DPR/ załączony rezystorem /R5/ równolegle do diodowo-rezystancyjnego dzielnika /DDR/, załączonego punktem wspólnym do bramki tyrystora układu zapłonowego /UZ/, zaś wolnym końcem swego rezystora /R4/ do toru katody tego tyrystora /TY/, natomiast element **odwzorowujący** sygnał napięciowy przewodu wysokiego napięcia /1/ pierwszego cylindra silnika załączony jest do wolnego **końca** kondensatora /C2/ dzielnika **pojemnościowo-rezystancyjnego** /DPR/. /3 zastrzeżenia/

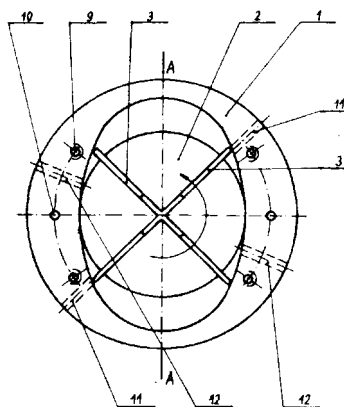


4(51) FO4C A1 (21) 272890 (22) 88 06 07

(75) Boroń Zenon, Szczecin

(54) Sprężarka rotacyjna z eliptycznym lub owalnym cylindrem

(57) Sprężarka ma **eliptyczny** lub owalny cylinder /1/, w którym porusza się tłok /2/ wyposażony w cztery łopatki /3/ przesuwne w kanałach tłoka /2/, dooiskane do ścian cylindra /1/ siłą odśrodkową. /2 zastrzeżenia/



4(51) FO4D A1 (21) 272837 (22) 88 06 03

- (71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Rafinerii Nafty "BIPRONAFT", Kraków
 (72) Kusiak Fryderyk, Florczyk Stanisław, Zagrajczuk Jan

(54) Sposób i układ do sterowania pracą silników elektrycznych chłodzi wentylatorowych

(57) Sposób sterowania pracą silników elektrycznych chłodzi wentylatorowych polega na włączaniu i wyłączaniu silników elektrycznych /3/, napędzających nastawione na maksymalną wydajność wentylatory A/, przez układ sterujący /1/ reagujący na czujnik temperatury /5/ zainstalowany na linii wylotowej czynnika chłodzonego /6/. Układ do sterowania pracą silników elektrycznych jest zbudowany z dwóch torów, toru załączającego i toru wyłączającego. Każdy z torów składa się z dwóch komparatorów /8, 9, 10, 11/, bloku sterującego /12, 13/, generatora impulsów /14, 15/ bloku pamięci /16, 20/, generatora impulsów /17, 21/, rozdzielacza /24, 25/, bloku sterującego /18, 22/, oraz drugiego generatora impulsów /19, 23/. Wyjścia generatorów impulsów /19 i 23/ i rozdzielaczy /24 i 25/ są połączone z wejściem bloku sterującego /26/. Jedno z wyjść bloku sterującego /26/ jest połączone z wejściem bloku potwierdzeń załączania /27/, a drugie z wejściem bloku potwierdzeń wyłączania /28/.

/2 zastrzeżenia/

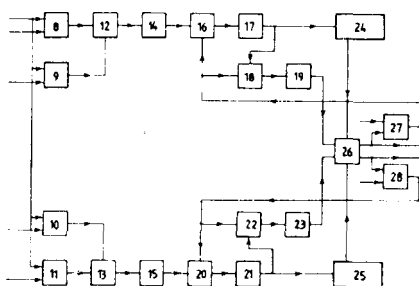
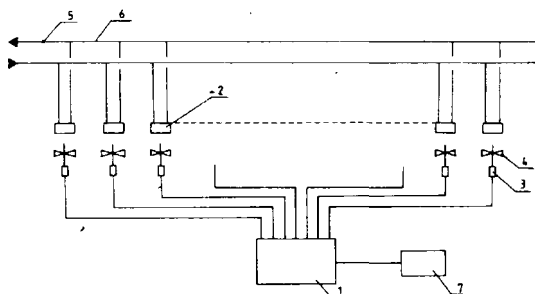


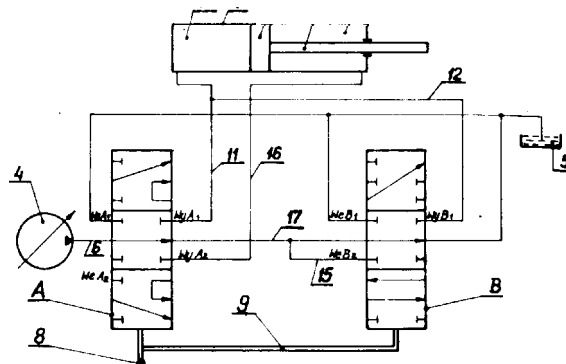
fig 2

•4(51) P15B A1 (21) 272853 (22) 88 06 01

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
 (72) Dyląg Józef, Łęgowski Jan, Napieracz Tadeusz, Przybylski Henryk, Putowski Janusz, Szczukiewicz Roman, Szyndler Jan, Trzaska Eugeniusz, Wyrobek Emil, Zadrożny Marian

(54) Układ hydrauliczny sterowania siłownikiem hydraulicznym dwustronnego działania

(57) W układzie ruch tłoczyska /3/ siłownika sterowany jest dwoma suwakowymi rozdzielaczami /A, B/, tak że suwaki obu rozdzielaczy znajdują się zawsze w tym samym położeniu. Wyjście /WYA1/ rozdzielacza /A/ połączone jest przewodem /11/ z przestrzenią /10/ oraz przewodem /12/ z wyjściem /WyB1/ rozdzielacza /B/. Wyjście /WYA/ rozdzielacza /A/ połączone jest przewodem /16/ z przestrzenią /13/ siłownika. Wejście /WeB/ rozdzielacza /B/ połączone jest przewodem z rozdzielaczem /A/. Położenia zerowe rozdzielaczy /A, B/ połączone są ze sobą przewodem /17/ oraz ze zbiornikiem /5/.



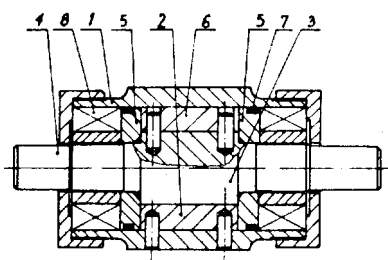
4(51) P15B A1(21) 278681 (22) 89 04 06

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
 (72) Miasek Janusz

(54) Siłownik o ruchu wahliwym

(57) Siłownik charakteryzuje się tym, że ma wał /4/ wirnika /3/ ułożony bezpośrednio w cylindrze /1/ i ma kołnierze /5/ ograniczające przestrzeń roboczą. Pomiedzy kołnierzami /5/ usytuowany jest tłok /6/ wirnika /3/.

/1 zastrzeżenie/



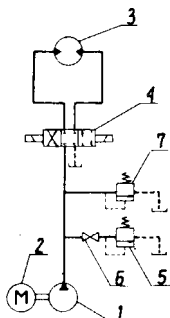
4(51) P15B A1 (21) 279905 (22) 89 06 09

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZ-PROJEKT-HAPEKO", Katowice
 (72) Kałdonek Stanisław, Piskoń Jan, Kobos Jerzy

(54) Układ hydrauliczny napędu rolek roboczych

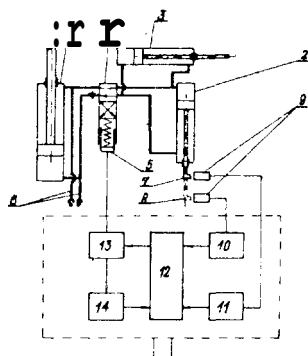
(57) Układ hydrauliczny napędu rolek roboczych prostowniczych do blach, charakteryzuje się tym, że ma odcinający element /6/ dla odcięcia zaworu /5/ oraz ma przelewowy zawór /7/ ustalający ciśnienie na poziomie mocy maksymalnej silnika /2/.

Układ według wynalazku pozwala na chwilo-
tani maksymalnych parametrów pracy
z przeciążeniem. /1 zastrzeżenie/



F15B A1 (21) 280486 (22) 89 07 07

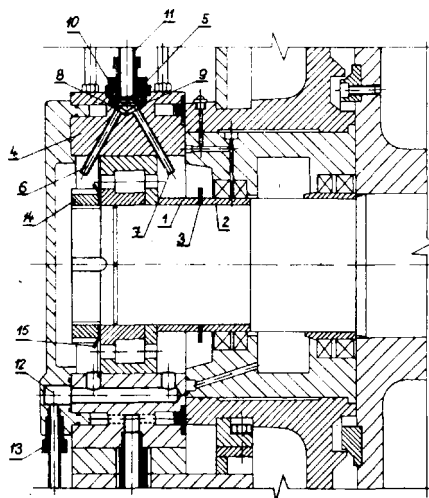
- (71) Przedsiębiorstwo Techniczno-Produkcyjne Systemów Elektronicznych **Ogólnoprzemysłowych "EPOL" Sp. z o.o.**, Poznań
- (72) Wiśnios Jerzy, **Pińczak Jerzy**, Woźniak Franciszek, Uryzaj Bogdan, Garczarek **Andrzej**
- (54) Układ sterujący hydrauliczno-elektro-niozny
- (57) Układ **charakteryzuje się tym**, że siłowniki tłokowe /V, /2/, /3/ połączone równolegle komorami z jednych stron tłoka, poprzez rozdzielacz hydrauliczny /4/ z elektromagnesem /5/, połączone są ze źródłem energii /6/. Czujniki indukcyjne /9/ **przemieszczenia** tłocznika **przekazują** impulsy do bloków dopasowania /10/, /11/ połączonych z blokiem /12/ przerzutnika sterującego, który łączy się z blokiem **wyłączo-rym** z zabezpieczeniem /13/ i z blokiem /14/ nowego zabezpieczenia, przy czym bloki /13/ i /14/ są również ze sobą połączone.
- /1 zastrzeżenie/



4(51) F16C A1 (21) 272780 (22) 88 05 31

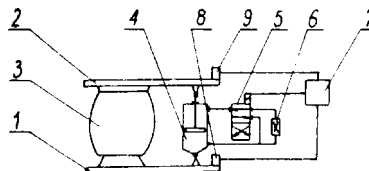
- (71) Chojnickie Przedsiębiorstwo Remontowo-
Montażowe Przemysłu **Ziemniaczanego**
"PREMOS", Chojnice
- (72) Grabiak Mieczysław, Respondek Wiktor,
Stasiak Janusz, **Węsierski** Hubert,
Gierszewski Kazimierz, **Lemańczyk**
Marceli, Buchalski Jerzy
- (54) Zespół smarowania obiegowego łożyska
wału wirnika o dużej energii wirowania
- (57) Zespół smarowania obiegowego stanowią
toż, szeregowo ze sobą połączone podzespoły,
z których pierwszy wymuszający obieg **oleju**, jest

usytuowany poza obudową łożyska, z kolei środkowy, **wprowadzający** olej, jest usytuowany w dolnej części korpusu **obudowy** łożyska, zaś trzeci, wyprowadzający olej, jest usytuowany w dolnej części tego **korpusu**. w części górnej korpusu /4/ obudowy łożyska jest usytuowane nagwintowane gniazdo ustalające /5/, w którym są umiejscowione otwory wejściowe dwóch kana-
łów przelotowych z otworami wyjściowymi w gór-
nych częściach komór przyłożyskowych. W tych kanałach przelotowych są osadzone dwie dysze wtryskowe /6 i 7/ z otworami wtrysku oleju skierowanymi na łożysko. /3 zastrzeżenia/

4 (51) **F16F** A1 (21) **273029** (22) 88 06 10

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St.Staszica,
Kraków
- (72) Engel Zbigniew, Kowal Janusz, Stanek Wit
- (54) Semiaktywny wibroizolator pneumohydrau-
liczny

(57) W wibroizolatorze układem sterowniczym jest zawór elektrohydrauliczny /5/ połączony z górną i dolną przestrzenią cylindra siłownika hydraulicznego /4/ oraz poprzez dławik hydrauliczny /6/ z dolną przestrzenią cylindra siłownika hydraulicznego /4/. Ponadto z zaworem elektrohydraulicznym /5/ jest połączone wyjście elektronicznego układu sterowniczego /7/, zaś jego wyjścia są połączone z zamocowanymi do podwozia /1/ i śledziska /2/ elektrodynamicznymi przetwornikami prędkości drgań /8 i 9/.

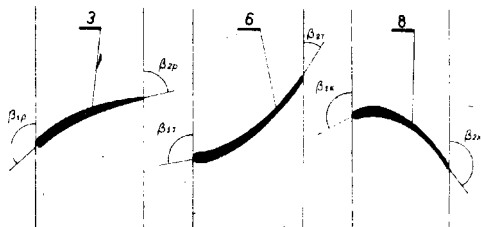


4(51) F16H A1(21) 277768 (22) 89 02 17

- (71) Zakłady Hydrauliki Siłowej, Łódź;
Moskiewski Instytut Pojazdów i Maszyn
Drogowych, Moskwa, SU; Zjednoczenie
"Moskiewski Zakład Budowy Maszyn im.
Kalinina", Moskwa, SU
Dąbrowski Marian, Grzelak Michał,
Stiesin Sawelij P., Oganiesow Oleg A.,
Kabakow Michał G., Dubiński Michał J.

(54) Przekładnia hydrokinetyczna

(57) Przekładnia hydrokinetyczna, zawierająca odśrodkowy wirnik pompy, dośrodkowy wirnik turbiny i promieniowo osiowy wirnik kierownicy, charakteryzuje się tym, że ma kąt β_{1P} wlotu łopatek /3/ wirnika pompy wynoszący $102-130^\circ$, kąt β_{1T} wlotu łopatek /6/ wirnika turbiny wynoszący $95-105^\circ$ i β_{2T} wylotu łopatek /6/ wirnika turbiny wynoszący $45-60^\circ$. /1 zastrzeżenie/



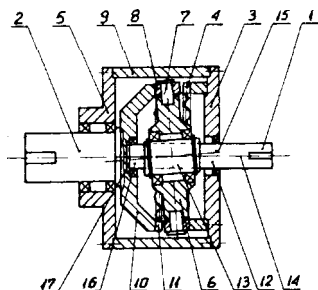
4(51) P16H A2 (21) 278066 (22) 89 03 02

(75) Drozd Adam, Zagórzycze

(54) Przekładnia obiegowa

(57) W przekładni wałek /1/ wejściowy, ułożony stopniem wejściowym /12/ w pokrywie /3/ przedniej, w osi głównej /14/ przekładni, ma osadzone obrotowo koło pośrednie /6/. Na obwodzie koła pośredniego /6/ rozmieszczone są, w równych odstępach, wałki /7/, których oś pokrywa się z promieniem koła pośredniego /6/. Na wałkach /7/ osadzone są obrotowo rolki /8/, które swą boczną powierzchnią współpracują z równo rozmieszczonymi odcinkami powierzchni krzywkowej /11/ wyjściowej, wykonanej na zewnętrznej średnicy koła /10/ wyjściowego, osadzonego sztywno na wałku /2/ wyjściowym, ułożonym w pokrywie /5/ tylnej, w osi głównej /H/ przekładni. Rolki /8/ współpracują zarazem, swą boczną powierzchnią, z równo rozmieszczonymi odcinkami powierzchni krzywkowej /4/ wejściowej, wykonanej w pokrywie /3/ przedniej, w osi głównej /14/ przekładni. Ilości rolek /8/, odcinków powierzchni krzywkowej /4/ wejściowej i odcinków powierzchni krzywkowej /11/ wyjściowej różnią się między sobą.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F16J A1 (21) 272808 (22) 88 05 31

(71) Polskie Gwarectwo Naftowe i Gazownictwo Poszukiwania Nafty i Gazu, Jasło

(72) Galik Zenon, Goleń Jan, Nowakowski Marian, Błażejowski Witold, Łubiński Adam

(54) Uszczelka do połączeń gwintowych okładzinowych stosowanych w otworach wiertniczych

(57) Wynalazek jest przeznaczony do zabezpieczania połączeń gwintowych niegazoszczelnych rur okładzinowych stosowanych w otworach wiertniczych przy eksploatacji gazu o wysokim ciśnieniu dochodzącym do kilkuset atn.

Uszczelkę stanowi lepki roztwór polimeru w chlorowanym rozpuszczalniku, który zawiera dodatkowo około 10% węgla aktywnego. /1 zastrzeżenie/

4(51) F16K A1 (21) 272789 (22) 88 05 30

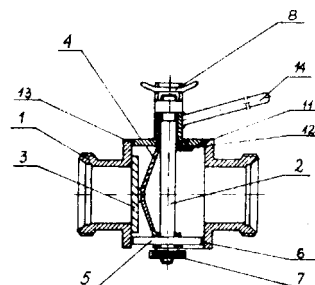
(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Poznań

(72) Kaptur Alojzy, Kaptur Ewa, Majewska Hanna

(54) Zawór przelotowy z zawieradłem obrotowym zwłaszcza trójdrogowy

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że zawieradło obrotowe /3/ ma kształt wycinka cylindra połączonego na stałe z łącznikiem /4/ o kształcie litery "C", który w obu ramionach ma otwory /5/ pod trzpień /2/ oraz na jednym ramieniu wycięcie /6/ o kształcie litery "U" dla osadzenia na wypuszczeniu /12/ tarczy zamykającej /11/ z uchwytem /14/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F16K A1 (21) 279648 (22) 89 05 24

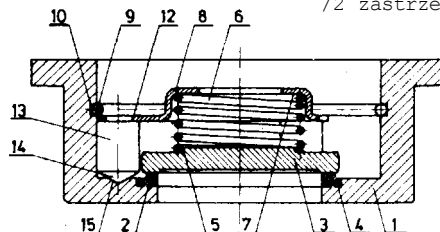
(71) Fabryka Armatur "Głuchołazy", Głuchołazy

(72) Kaozmarek Kazimierz, Filusz Horst, Wilczyński Andrzej, Hojda Henryk

(54) Zawór zwrotny, płytkowy

(57) W kadłubie /1/ zaworu zamykająca płytka /3/ prowadzona jest pomiędzy kołkami /13/. Kołki /13/ zakończeniem /14/ wchodzi w wybrania /15/ kadłuba, zaś podtoczeniem /12/ w otwory ramion /11/ oporowej wkładki /8/.

/2 zastrzeżenia/

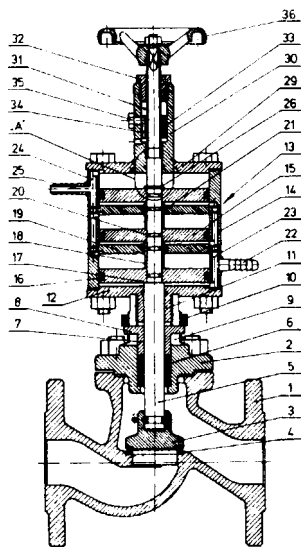


F16K A1(21) 279649 (22) 89 05 24

- (71) Fabryka Armatur "Głuchołazy", Głuchołazy
 (72) Kaczmarek Kazimierz, Filusz Horst,
 Filczyński Andrzej, Hojda Henryk

Ł zawór zaporowy sterowany siłownikiem

(57) W zaworze zestaw siłowników /13/ wkrecony jest w pokrywę zaworu, którego trzpień /5/, szczelniony dławikiem /7/, przedłużeniem wykony jest w zestawie siłowników, pełniąc tłoczyska.
 Pierwszy tłok /15/ zestawu siłowników opiera się o podtoczenie /17/ na trzpieniu /5/ i przemieszczony jest od pozostałych tłoków dystansotulejkami /18/. Ostatni w zestawie tłok /26/ jest z trzpieniem /5/ przez osadczyciel /26/. Każdy z tłoków umieszczony jest w segmentcie /14/ oddzielnym przekładkami /19/. Trzpień /5/ zakończony jest mechanizmem ręcznego sterowania na wypadek zaniku lub braku ciśnienia czynnika, utworzonym w wybraniu /3V/ pokrywy /29/ zamykającej zestaw siłowników.
 /13 zastrzeżeń/

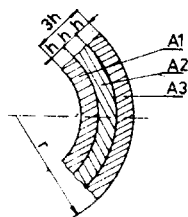


F16L A1(21) 272918 (22) 88 06 08

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Zwoliński Janisław

Kolano gładkie rurociągu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kolana rurociągu o zwiększonej podatności.
 Kolano gładkie rurociągu złożone jest z co najmniej dwóch kolan gładkich /A1, A2, A3/ osadzonych współśrodkowo i suwliwie.
 /5 zastrzeżeń/



4(51) F21M A1(21) 273016 (22) 88 06 09

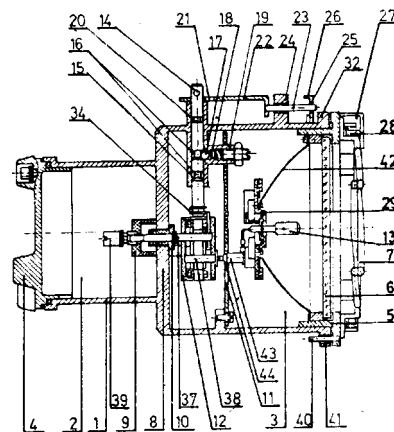
- (71) Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa "EMAG",
 Zakład Telemechaniki Górniczej
 "ELEKTROMETAL", Cieszyń
 (72) Gogółka Jan, Miech Władysław, Kulig
 Władysław, Koziół Leon

Ognioszczelny reflektor halogenowy, zwłaszcza górniczy

(57) Ognioszczelny reflektor halogenowy jest przeznaczony do kierunkowego oświetlenia wybranego miejsca obserwacji dużym strumieniem światła. Reflektor nadaje się szczególnie do pracy w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem gazu. Może być również wykorzystywany jako nadajnik sygnałów świetlnych. Mechanizm zabezpieczający uniemożliwia dostęp do źródła światła przed odłączeniem napięcia zasilającego.

Ognioszczelny reflektor charakteryzuje się tym, że zawiera dwustanowy odłącznik /12/ napięcia zasilającego źródło /13/ światła, umieszczony w komorze /3/, za izolacyjną termiczną przegrodą /11/. Górny kołek /37/ stykowy odłącznika jest jednocześnie bolcem izolatora /10/ przepustowego. Dolny kołek /38/ stykowy oparty jest łącznik /43/ sprężysty oprawy /29/. Suwak odłącznika /12/ jest połączony ze sworzniem /14/ prowadzonym w tulei /15/. Sworzniem /14/ przechodzi przez otwór z bocznym wycięciem /21/ we wsporniku /22/ blokującym, a połączony z nim kołek /23/ jest osadzony suwliwie w prowadniku /24/ i przechodzi przez otwór /25/ w blasze /26/ osłaniającej z łapami /27/ zabezpieczającymi śruby /28/ mocujące głowicę /5A/

/2 zastrzeżenia/



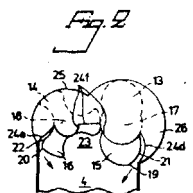
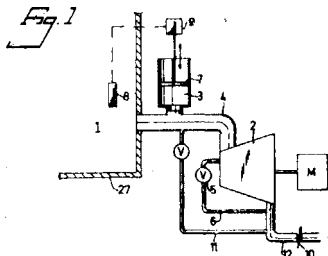
4(51) F22B A1(21) 272727 (22) 88 05 27

- (75) Pettersson Birger, Lundin Stig,
 Värmdö, SE

Sposób i urządzenie do wytwarzania selektywnie sterowanych impulsów ciśnienia w masie gazu

(57) Sposób wytwarzania selektywnie sterowanych impulsów ciśnienia w masie gazu, w szczególności znajdującego się w przestrzeni o dużych wymiarach, polega na tym, że impulsy wytwarza się w bezzaworowym urządzeniu wyporowym, w którym ciśnienie, gdy urządzenie otwiera się w kierunku otworu wylotowego ma inną wartość niż ciśnienie masy gazu. Nadaje się urządzeniu prędkość obrotowa dając częstotliwość wytwarzanych impulsów od 10 do 50 Hz, korzystnie 20 Hz. Urządzenie do wytwarzania selektywnie sterowanych impulsów ciśnienia w masie gazu,

w szczególności znajdującego się przestrzeni o **dużych** rozmiarach, zawiera bezzaworowe wyporowe urządzenie /2/ wytwarzające impulsy. Urządzenie /2/ jest obrotowo-wyporowe i ma oo najmniej jeden wirnik /13t 14/ z częściami /15, 16/ wystającymi z korpusu nośnego /17, 18/. Części /15, 16/ na skutek współpracy z krawędzią otworu wylotowego /23/ określają moment połączenia komory gazowej z kanałem wylotowym /4/. Części wystające /15, 16/ są śrubowo nawinięte wzdłuż korpusów nośnych /17, 18/ wirników /13, 14/. Urządzenie zawiera rezonator /3/ wzmacniający impulsy. /20 zastrzeżeń/



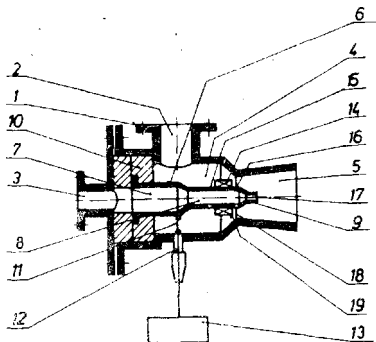
4(51) F23D A1 (21) 272747 (22) 88 05 27

- (71) Biuro Projektów i Kompletaacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZ-PROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Stanoszek Jan, Kiełpiński Ryszard, Makarewicz Zbigniew

(54) Palnik, zwłaszcza do pracy automatycznej

(57) Palnik według wynalazku służy zwłaszcza do pracy automatycznej w piecach przemysłowych. Korpus /1/ palnika wraz z króćcem /2/ dopływu powietrza, króćcem /3/ dopływu paliwa, komorą /4/ powietrza oraz komorą /5/ spalania przechodzącą w wylot spalin jest odizolowany elektrycznie kształtką /10/ izolacyjną od cylindrycznego elementu /6/ usytuowanego współosiowo w korpusie /1/ palnika. Kształtka /10/ usytuowana jest w tylnej chłodnej części palnika.

Do elementu /6/ środkowego podłączony jest zacisk /11/ elektryczny wyprowadzony na zewnątrz korpusu /1/ przez przepust /12/ izolacyjny, połączony z układem /13/ zasilania, regulacji i sterowania elektrycznego.



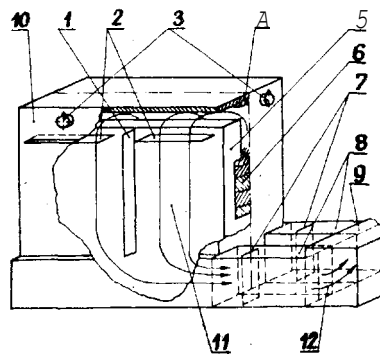
Palaca się mieszanka paliwowa wytwarzana w obwodzie detekcji i kontroli płomienia za odpowiednie sygnały elektryczne, które don 202 układ /13/ zostają wykorzystane do automatycznej regulacji jakości spalania i pracy nika. /3 zastrzeżeń/

4(51) F23M A1 (21) 272856 (22) 88 06 01
F23L

- (71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, Jelenia Góra, Miejsko Budowlany Klub Sportowy "Śnieżka", Karpacz
(72) Czypionka Jerzy

(54) Kocioł żeliwny z rusztem stałym do spalania paliw zastępczych

(57) Kocioł charakteryzuje się tym, że ma kanały sekcyjne /11/ z przysionami regulacyjnymi /2/. W górnej części kotła są wloty powietrza wtórnego z regulowaną przysioną /3/. Sklepieni /4/ i ściany boczne /10/ są izolowane. /3 zastrzeżenia/

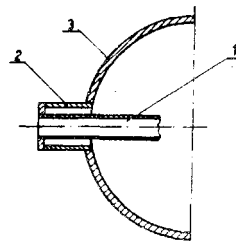


4(51) P24H A1 (21) 272933 (22) 88 06 07

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chemicznych i Chłodniczych "CEBEA", Kraków
(72) Lubowicz Mieczysław, Dubiel Józef, Pudalej Stanisław, Jania Stanisław

(54) Bezprzeponowy podgrzewacz cieczy zasilany parą przegrzaną

(57) Bezprzeponowy podgrzewacz cieczy charakteryzuje się tym, że płaszcz /3/ zbiornika, poniżej roboczego poziomu cieczy podgrzewanej, ma w miejscu doprowadzenia pary przegrzanej kołpak /2/ o przekroju wewnętrznym większym od zewnętrznego przekroju przewodu parowego /1/. /1 zastrzeżenie/



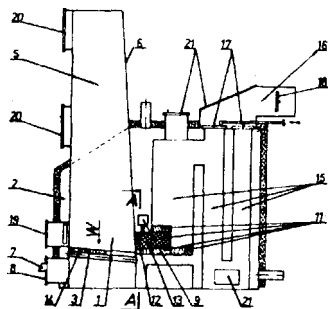
F24H A1 (21) 273041 (22) 88 06 10

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wytrobów
Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych,
Radom

(72) Szulczyński Maciej, Kołtuniewski
Włodzimierz, Hoffmann Ryszard,
Zygadlewicz Krzysztof, Zubiel
Ryszard, Wilczyński Włodzimierz

f/54) Kocioł atalopalny na paliwo niskokalo-
ryczne

(57) Kocioł z dolnym spalaniem ma ruszt /3/ stały w komorze V paleniskowej, nadbudowanej zasobnikiem /5/ paliwa o dużej pojemności. Komora /1/ połączona jest z kanałami /15/ konwekcyjnymi poprzez dyszę spalinową, której prześwit stanowią stałe elementy /11/ oraz wymienne elementy /12, 13/ ogniotrwałe, wymieniane dla danego rodzaju i sortymentu spalającego paliwa. Ponadto powierzchnia czynna rusztu /3/ jest również zmienna dla różnych paliw przez zasłanianie płytą /14/ ogniotrwałą. /1 zastrzeżenie/



P24H A2(21) 278132 (22) 89 03 08

(75) Jarzyński Bogdan, Ciechanów
Chmielewski Bolesław, Warszawa

(54) Zespół automatyki regulacyjno-zabezpie-
czającej pracę kotłów opalanych gazem

(57) Zespół automatyki charakteryzuje się tym, że membrana /1/ w kształcie kolistej gumowej tarczy umocowana jest na obwodzie do brzegów dolnej czaszy /4/ zaworu /3/ membra-

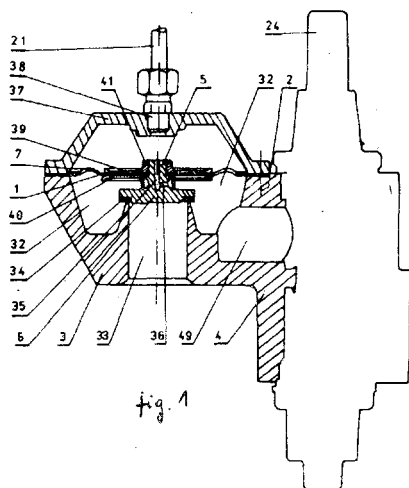


fig. 1

nowego i po środku do trzonka /5/ pionowego. Termoregulator /10/ połączony jest z boku pionowym przewodem /21/ gazowym z zaworem /4/, a z dołu pionowym przewodem /22/ gazowym z palnikiem /23/ zrzutowym. z trójnika /24/ termoelektromagnetycznego zaworu /24/ bezpieczeństwa, jeden przewód /25/ gazowy skierowany jest do czujnika /11/ temperatury wody, skąd przewód /26/ idzie do czujnika /27/ temperatury spalin. Pionowy przewód /28/ gazowy dochodzi do dolnego palnika /29/ dyżurnego, zaś górny palnik /30/ dyżurny połączony jest przewodem gazowym /31/ z trójnikiem /24/, a dolna część termoelektromagnetycznego zaworu /24/ bezpieczeństwa przewodem /32/ gazowym połączona jest z palnikiem /33/ zapalającym. /3 zastrzeżenia/

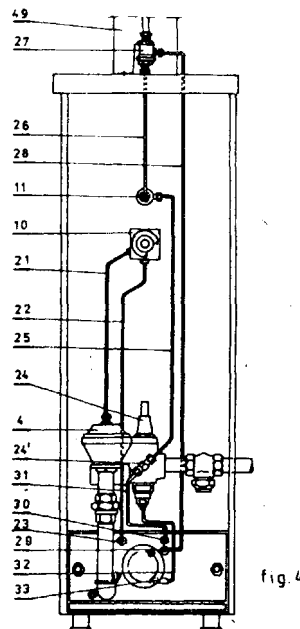


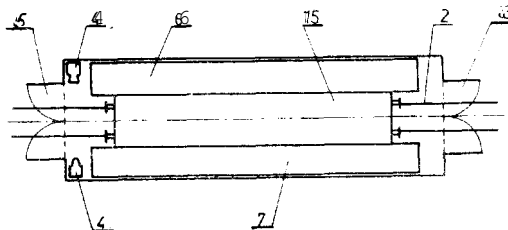
fig. 4

4 (51) F26B A1 (21) 277876 (22) 89 02 21

Polskie Koleje Państwowe, Centralne
Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Zakładów
Naprawczych Taboru Kolejowego, Poznań
(72) Marciniak Jerzy, Nowicki Gabriel,
Górski Tadeusz, Stodolski Stanisław,
Spaleniak Marian, Podemski Jan,
Gabrys Kazimierz

(54) Sposób suszenia i suszarnia komorowa do
suszenia, zwłaszcza wagonów kolejowych

(57) Sposób suszenia polega na tym, że przepływ gorącego powietrza odbywa się na przemian z prawej strony komory suszarniczej na lewą i odwrotnie.



Suszarnia **charakteryzuje** się tym, że komora suszarnicza w bramie /5/ wyjazdowej ma dysze /4/ wytwarzające kurtynę powietrzną. Układ wytrącania wilgoci zawiera chłodnicę wodną i chłodnicę powietrzną. /2 zastrzeżenia/

4(51) P26B A1(21) 278970 (22) 89 04 19

(75) Bombała Cyryl, Warszawa

(54) Suszarka bębnowa do wytwarzania suszu, zwłaszcza owoców, warzyw i grzybów

(57) Suszarka według wynalazku ma wewnątrz bębna /6/ osadzoną na poziomym wale napędowym /7/ konstrukcję kołową /2/, na której znajdują się kosze zasypowe /1/. Kosze zasypowe /1/ składają się z trzech wzajemnie osadzonych części /10/, /11/, /12/ w postaci walcowej mających na powierzchniach bocznych siatkę a wewnątrz łopatkę zabierającą /13/. /3 zastrzeżenia/

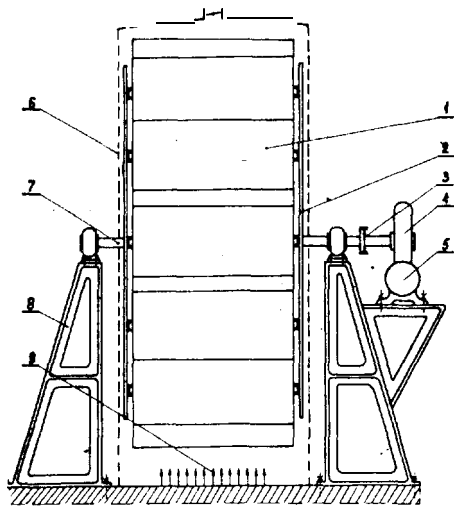


Fig. 1

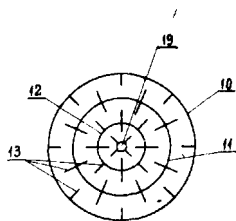


Fig. 7

4(51) P26B A1(21) 279775 (22) 89 06 02

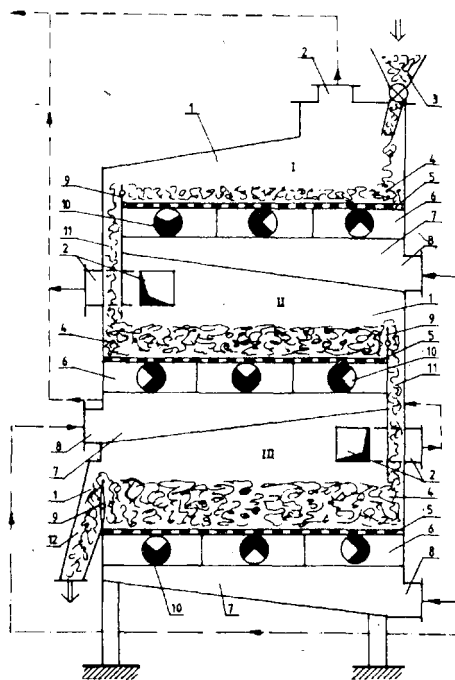
(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław

(72) Gawrzyński Zbigniew

(54) Kolumnowa suszarnia pulsofluidyzacyjna

(57) Kolumnowa suszarnia pulsofluidyzacyjna charakteryzuje się tym, że ma sekcje suszenia /I, II, III/ zawierające króćce wlotowe gazu /8/, rozdzielacze gazu /10/, komory naporowe /6/ zakończone półkami sitowymi /5/, komory suszenia /1/ wyposażone w progi przesypowe /9/,

króćce wlotowe gazu /2/. Sekcje suszenia /I, II, III/ są usytuowane kolejno jedna pod drugą, a im niżej położona sekcja suszenia tym ma ona wyższy próg przesypowy /9/. /1 zastrzeżenie/



4(51) P27B A1(21) 272816 (22) 88 05 31
C22B

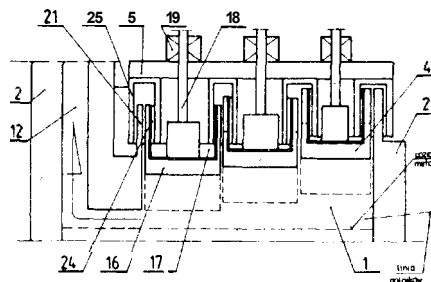
(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Huta Miedzi "Legnica", Legnica

(72) Damiłowicz Lech, Przybylszewski Janusz

(54) Sposób prowadzenia procesu cieplnego podczas wytopu metali kolorowych w piecu płomiennym oraz konstrukcja pieca płomiennego

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że podczas trwania każdego cyklu wytopu po załadunku wsadu zmniejsza się przestrzeń roboczą komory pieca ponad wsadem.

W tym celu piec płomienny ma sklepienie /4/ osadzone **przemieszczalnie** w kierunku pionowym wewnątrz ścian /2/ swej komory /1/ roboczej. Sklepienie jest najkorzystniej podzielone na dwa do trzech niezależnych segmentów /16/, z których każdy jest wyposażony w niezależne od pozostałych środki do pionowego przemieszczania. Między ścianami /2/ jego komory /1/ a



Przebiegiem sklepienia /4/ jest utworzona - bryntowa przestrzeń, w której pozostające pod wyższym niż atmosferyczne ciśnieniem gorące gazy stanowią uszczelnienie komory /1/ pieca względem jego otoczenia zewnętrznego.

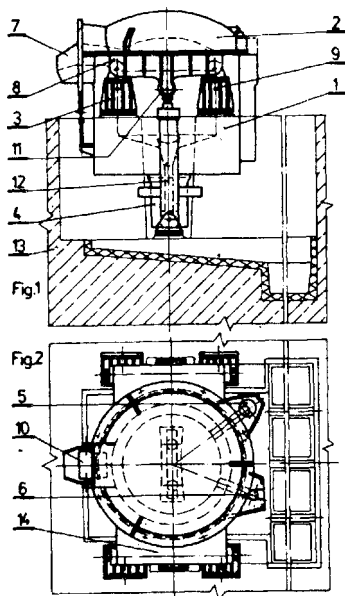
/6 zastrzeżeń/

4(51) F27B A1(21) 272977 (22) 88 06 08

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni "Prodlaw" Oddział Projektowy, Bytom
(72) Kowalski Henryk, Szafarz Józef, Kandefer Mieczysław, Plaskaciewicz Jerzy, Dąbek Stanisław, Stółka Jerzy

(54) Piec indukcyjny typu kanałowego

(57) Piec indukcyjny, typu kanałowego, mający wzbudnik /4/, najkorzystniej sieciowej częstotliwości i wannę /1/ zaopatrzoną w pokrywę /2/ i usytuowane naprzeciwko otworów, wlewowego /5/ i wylwowego /6/, drzwi /7/ odciążeniowo-wsadowe charakteryzuje się tym, że wanna /1/ pieca ma kształt pionowego walca, zaopatrzonego w korzystnie cztery ucha /8/ usytuowane z boku wanny /1/, dwa od strony okna /7/ odciążeniowo-wsadowego, a dwa od strony wlewu /5/ i wylwu /6/, przy czym ucha /8/ są za pomocą odejmowanych sworzni /9/ połączone z uchami korzystnie czterech wsporników /3/, zaś w osi uch /8/ wanna /1/ pieca ma utworzone korzystnie dwa wypusty /11/, usytuowane po obydwu stronach wanny /1/, współpracujące z podnośnikami /12/ zaś wzbudnik /4/ jest usytuowany centralnie pod wanną /1/ pieca. Stosunek średnicy do wysokości wanny /1/ pieca wynosi około 1. /2 zastrzeżenia/



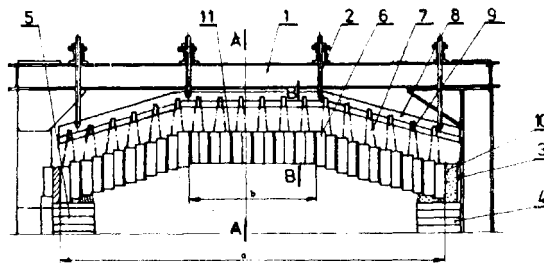
4(51) F27D A1(21) 275367 (22) 88 10 19

- (71) Przedsiębiorstwo Eksportu Budownictwa "PIECOEXPORT", Gliwice
(72) Stokłosa Jan, Jędral Czesław, Kowalski Lucjan, Stefanowicz Jan, Sasiadek Stanisław

(54) Sklepienie pieca stalowniczego

(57) Wynalazek rozwiązuje problem zwiększenia trwałości sklepienia pieca stalowniczego przy użyciu prostych środków.

Sklepienie charakteryzuje się tym, że utworzone jest z kształtek prostokątnych /6/. Wszystkie kształtki prostokątne /6/ zawieszane są za pomocą wieszaków /7/ na belkach nośnych podłużnych /9/ wspartych z kolei na belkach nośnych poprzecznych /8/ zawieszonych na cięgłach /2/. Pomiędzy, co drugą do co szóstą, kształtkami prostokątnymi /6/ znajduje się wkładka dylatacyjna /11/, zaś pomiędzy płytą oporową /3/ a skrajną kształtką /6/ znajduje się dylatacja wyrównawcza /10/. /4 zastrzeżenia/



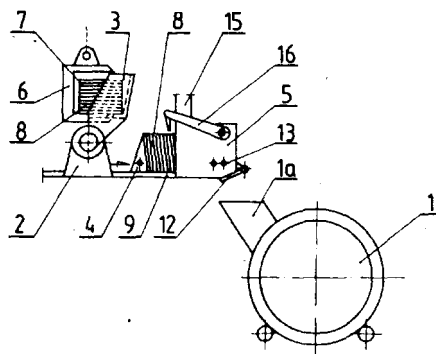
4(51) F27D A1(21) 279195 (22) 89 04 27

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Huta Miedzi "Legnica", Legnica
(72) Przybyszewski Janusz, Demidowicz Lech, Kamola Aleksander, Ciesiul Gustaw, Zarzecki Zygmunt, Stangret Jerzy, Aszurkiewicz Ryszard

(54) Sposób oraz urządzenie przygotowujące katody miedziane do przetopu w piecu topielnym

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że zimne katody /8/ do wymaganej temperatury wyprężania ogrzewa się podczas ich ciągłego przemieszczania na suwni /9/ załadowniczej maszyny /2/, w kierunku załadowniczego łuku /1a/, topielnego pieca /1/.

Urządzenie ma postać komorowego pieca /5/, którego komora pozbawiona ścian od strony wejścia katod /8/, ma usytuowany w tym obszarze przestawialny zaczep, dla umieszczanych w jej wnętrzu katod /8/ na suwni /9/ doprowadzonej do przeciwległej ściany, przy której w dnie komory pieca /5/ jest usytuowany szczelinowy otwór wyposażony w samoczynnie przesłanianą klapę /12/. /5 zastrzeżeń/



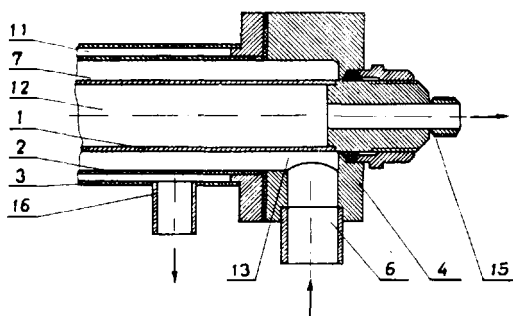
F28D A1 (21) 272752 (22) 88 05 27

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Maszyn dla Przetwórstwa Płodów Rolnych, Pleszew
(72) Pikoń Jerzy, **Hehmann Jan**, Kuberka Michał, Kubiak Andrzej, **Wrzeszczyński Jerzy**

(54) Sposób **ochłodzenia cieczy** i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) **Celem** wynalazku jest zwiększenie sprawności procesu. Według wynalazku pierścieniowa warstwa cieczy obrabianej cieplnie poddana jest dwustronnemu działaniu czynnika **roboczego**.

Sposób realizowany jest za pomocą urządzenia, które ma co najmniej trzy rury /1/, /2/ i /3/ ułożone **koncentrycznie** i tworzące przestrzenie przepływu czynnika, które to przestrzenie mają przekrój pierścieniowy i położone są głowicą wlotową /4/ i wylotową /5/ o prostopadłych do osi wzdłużnej urządzenia kanałach doprowadzenia i odprowadzenia czynnika obrabianego cieplnie. Głowica wlotowa /4/ ma szczelinowy wlot obrabianej cieczy do pierścieniowej przestrzeni /13/ jej przepływu a głowica wylotowa /5/ szczelinowy **włot** z tej przestrzeni do głowicy. /6 zastrzeżeń/

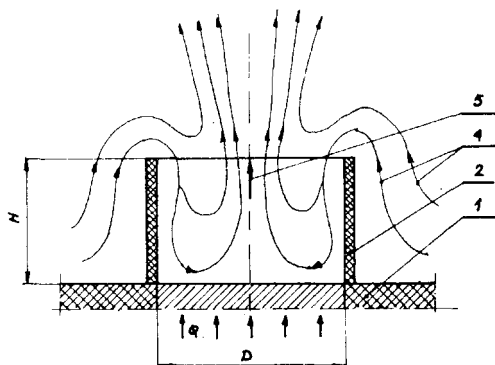


4 (51) F28F P24J B01J A1 (21) 272774 (22) 88 05 30

Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Lewandowski Witold, Bieszk Henryk, Cieśliński Janusz

(54) Sposób **hamowania konwekcyjnej wymiany ciepła** od płaskiej **powierzchni grzejnej**, zwłaszcza do **cieczy lepkich**

(57) Sposób realizuje się przez umieszczenie w zbiorniku nad powierzchnią grzejącą pierścienia z materiału izolacyjnego, przy zachowaniu stosunku średnicy pierścienia do jego **wysokości** $D/H = 0,4$. /1 zastrzeżenia/

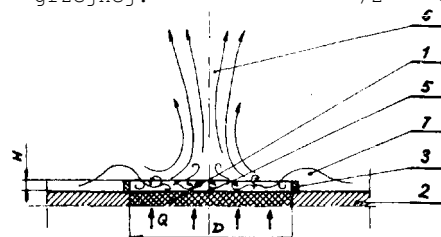


4 (51) F28F P17C P16L A1 (21) 272775 (22) 88 05 30

(7V) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Lewandowski Witold, Bieszk Henryk, Cieśliński Janusz

(54) Ośłona **intensyfikująca konwekcyjną** wymianę **ciepła** od płaskiej **powierzchni** do cieczy, zwłaszcza o **dużej**

(57) Ośłona ma postać pierścienia, który jest usytuowany w dnie /2/ zbiornika. **Pierścień** wykonany jest jako wkładka /3/ albo występ w dnie zbiornika, przy czym wysokość H/ϕ pierścienia równa się 1 średnicy zewnętrznej powierzchni grzejnej /1/ albo średnicy zastępczej w przypadku innych kształtów niż kołowej powierzchni grzejnej. /2 zastrzeżenia/



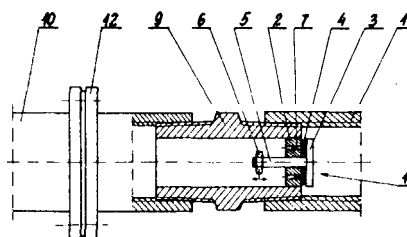
4 (51) F28F P28D P24D A1 (21) 279503 (22) 89 05 16

(71) Stocznia Szczecińska, Szczecin
(72) Płudowski Bogdan, Dawidowicz Ryszard

(54) **Wąż odłotowy grzejnika centralnego** ogrzewania

(57) Wynalazek dotyczy rozwiązania technicznego umożliwiającego **samoczynne** odcinanie czynnika grzewczego w odłotowej części sieci centralnego ogrzewania, po wymontowaniu grzejnika z **tej** sieci.

Wąż odłotowy zawiera złączkę /9/, w której gnieździe osadzony jest zawór /1/, **włożoną** szeregowo między króćcem odłotowym /10/ z grzejnika, a końcówką /11/ rurociągu centralnego ogrzewania. Zawór /1/ zawiera pierścieniowy korpus /2/, w którego środkowym otworze osadzony jest **suwliniwe** grzybek zestawiony z przylgą /3/ i trzonu /5/, zakończonego elementem **blokującym** /6/. /3 zastrzeżenia/



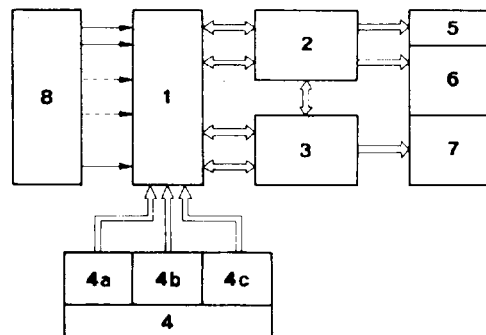
4 (51) F28G A1 (21) 280081 (22) 89 06

(71) Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice **Zakłady** Koksownicze im. Powstańców Śląskich, **Zdzieszowice**
(72) Gruszecki Jerzy, Chmielewski Adam, Pierzchała Grzegorz, Machoń Jan

4) sposób czyszczenia wkładów wymienników ciepła z osadów bitumicznych

7) sposób czyszczenia wkładów wymienników ciepła z osadów bitumicznych zwłaszcza w koksowniczym polega na wymontowaniu tego, którego przestrzeń między rurkami zanieczyszczona jest osadem, z wymiennika ciepła, zamontowaniu go w zbiorniku płucznym i prowadzeniu w pierwszej fazie pary wodnej ciśnieniu około 1,3 MPa aż do osiągnięcia temperatury $170^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$, a po ochłodzeniu wkładu przemywa się go w drugiej fazie parą o ciśnieniu około 0,05 MPa aż do całkowitego wymycia osadu z przestrzeni międzyrurkowej. /2 zastrzeżenia/

stycznych /2/, zespół obliczeń nawigacyjnych /3/, układ zobrazowania informacji /5/, układ sterowania stanowiskami ogniowymi /6/, układ autopilota /7/, zespół danych pilotażowych /8/ oraz zespół danych nawigacyjnych i balistycznych /4/, wyposażony w kilka układów wprowadzania danych: układ do wprowadzania danych automatycznie /4a/, układ do wprowadzania danych ręcznie /4b/ i układ do wprowadzania danych awaryjnie /4c/. /4 zastrzeżenia/



(51) F41G A1 (21) 271819 (22) 88 04 18

(72) Instytut Lotnictwa, Warszawa
Zubko Włodzimierz, Krawczyk Zygmunt,
Waśko Stanisław

(54) Wylicznik uzbrojenia

(57) Wylicznik zawiera zespół standaryzacji i przetwarzania danych /1/, zespół obliczeń balistycznych /2/, zespół obliczeń nawigacyjnych /3/, układ zobrazowania informacji /5/, układ sterowania stanowiskami ogniowymi /6/, układ autopilota /7/, zespół danych pilotażowych /8/ oraz zespół danych nawigacyjnych i balistycznych /4/, wyposażony w kilka układów wprowadzania danych: układ do wprowadzania danych automatycznie /4a/, układ do wprowadzania danych ręcznie /4b/ i układ do wprowadzania danych awaryjnie /4c/. /4 zastrzeżenia/

DZIAŁ G

FIZYKA

4(51) G01B A1 (21) 272923 (22) 88 06 08

(71) Warszawskie Zakłady Mechaniczne "PZL-WZM",
Warszawa

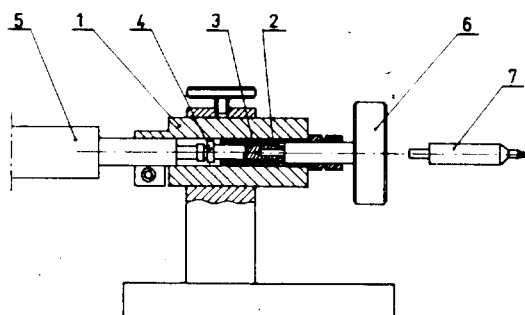
(72) Mrówczyński Grzegorz

(54) Przyrząd do pomiaru powierzchni

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do pomiaru powierzchni, zwłaszcza do pomiaru dokładności wykonania przejścia powierzchni bocznej łożyska w płaszczyznę prostopadłą do osi wzdłużnej tego walca.

Przyrząd ma wykonane elementy pomiarowe postaci tulei, przy czym jedna z nich /3/ jest zamontowana nieruchomo w korpusie /1/ urządzenia a wewnątrz niego jest umieszczona tuleja przesuwna /4/ stykająca się z trzpieniem czujnika /5/.

Przyrząd znajduje główne zastosowanie do pomiaru dokładności wykonania czoła igły rozpylacza. /1 zastrzeżenie/



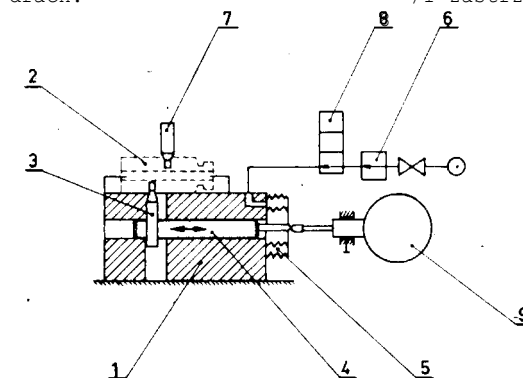
4(51) G01B A1 (21) 272926 (22) 88 06 08

(71) Warszawskie Zakłady Mechaniczne "PZL-WZM",
Warszawa

(72) Tomżyński Andrzej, Mrówczyński Grzegorz,
Ciężński Mieczysław

(54) Urządzenie do pomiaru odległości między otworami

(57) W urządzeniu podstawa /1/, na której mocuje się cylinder, jest zespolona z jednym z kołków mierniczych /7/, przy czym drugi kołek /3/ jest połączony z ruchomym tłoczyskiem /4/ zespolonym z mieszkim /5/, do którego doprowadza się sprężone powietrze. Jeden z końców tego tłoczyska styka się z trzpieniem czujnika /9/. /1 zastrzeżenie/

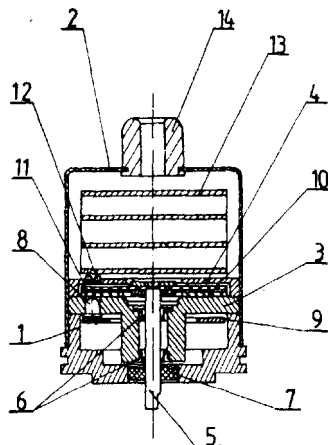


4(51) G01B A1 (21) 278907 (22) 89 04 14

(71) Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne
"Introl", Poznań
(72) Szperliński Romuald

(54) Przetwornik kodowy

(57) Przetwornik kodowy składa się z dwuczęściowej obudowy /1, 2/, korpusu wewnętrznego /3/, osłony tarcz /4/, osi obrotowej /5/, osadzonej na łożyskach tocznych /6/ i uszczelnionej pierścieniem uszczelniającym /7/, diod nadawczych /8/ umieszczonych na płycie obwodu drukowanego /9/, stałej tarczy wybierczej /10/, obrotowej tarczy kodowej /11/, fototranzystorów /12/ połączonych z pakietem elektroniki /13/ oraz diawnicy /14/. Kąty pomiędzy liniami łączącymi środki optyczne diod nadawczych /8/ z osią przetwornika, a teoretyczną linią odczytu kodu Gray a oraz odległości diod nadawczych /8/ od osi przetwornika są dla poszczególnych diod różne. /2 zastrzeżenia/



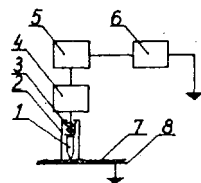
4(51) G01B A2 (21) 279979 (22) 89 06 12

(71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk
(72) Łętowski Stanisław, Kordalski Wiesław,
Zachara Stanisław

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru grubości dielektrycznych warstw jednostronnie metalizowanych

(57) Sposób polega na tym, że mierzy się wzrost rezystywności, tranzystora polowego z izolowaną bramką czujnika głowicy, spowodowanej zubożeniem kanału w nośniki, wynikającym ze zmian efektywnego natężenia pola elektrycznego w dielektryku warstwy, zależnego od zmian jej grubości.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że głowica /1/ zawiera jako czujnik tranzystor polowy z izolowaną bramką, którego krzemowa płytka typu p stanowi jedną płytkę kondensatora pomiarowego. Dielektryczna warstwa /7/ jest jednostronnie metalizowana warstwą /8/, stanowiącą drugą płytkę kondensatora pomiarowego. /2 zastrzeżenia/



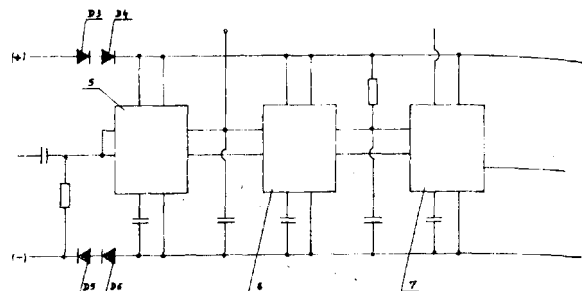
4(51) G01D A1 (21) 279807 (22) 89 06 05

(71) Zakład Kompleksowej Automatyzacji
"MERAMONT", Września
(72) Schoe Jan, Maciejak Lech

(54) Przełącznik progowy obrotów

(57) Przełącznik przeznaczony do kontroli obrotów maszyn wirujących, a zwłaszcza agregatów siłowni, jest złożony z bloku zasilania, bloku dyskryminatora, bloku przełącznikowego oraz bloku sygnalizacyjno-regulacyjnego, przy czym blok dyskryminatora ma wejściowy dyskryminator /5/ zasilany przez diody /D3, D4, D5, D6/, do którego połączone są szeregowo: dyskryminator przekroczeń nastawionego progu /6/ i dyskryminator opóźnienia czasowego /7/.

/3 zastrzeżenia/



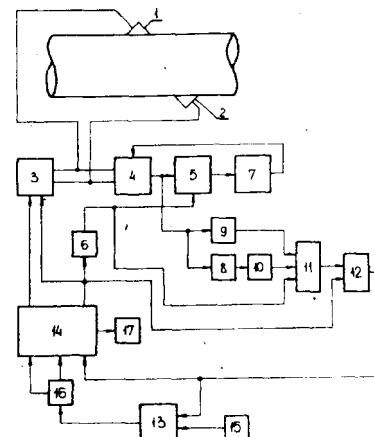
4(51) G01P A1 (21) 272862 (22) 88 06 03

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice
(72) Hagel Marek, Szebeszczyk Janina,
Waluś Stanisław

(54) Sposób pomiaru strumienia objętości cieczy w rurociągu i przepływomierz ultradźwiękowy z nakładanymi głowicami

(57) Sposób polega na tym, że dokonuje się 2N niezależnych od siebie pomiarów czasu przejścia fali ultradźwiękowej wysyłanej naprzemiennie z jednej głowicy ultradźwiękowej w kierunku drugiej, po czym wyznacza się sumę T_1 czasów

N-krotnego przejścia fali ultradźwiękowej w jednym kierunku i sumę T_2 czasów N-krotnego przejścia fali ultradźwiękowej w drugim kierunku i oblicza się strumień objętości v ze wzoru:



$$\dot{V} = \frac{T_2 - T_1}{(T_1 - T_R)(T_2 - T_R)} \cdot N \cdot A$$

gdzie: T_R i A są stałymi zależnymi od parametrów rurociągu i głowic ultradźwiękowych, odległości między głowicami i ich usytuowania w stosunku do kierunku przepływu cieczy oraz od kształtu rozkładu prędkości cieczy w rurociągu.

Przepływomierz zawiera dwie głowice ultradźwiękowe nadawczo-odbiorcze /1, 2/, które są połączone z nadajnikiem sygnału elektrycznego /3/ pobudzającego je do drgań oraz odbiornikiem sygnału składającym się ze wzmacniacza /4/, detektora szczytowego /5/, regulatora /7/, komparatorów /8/ i /9/, generatora impulsu /10/, bramki logicznej /11/ i przerzutnika /12/. Przepływomierz zawiera również układ cyfrowy składający się z bramki /13/, systemu mikroprocesorowego /14/, generatora zegarowego /15/, licznika wstępnego /16/, generatora sterującego /16/ i układu wyjściowego /17/. /2 zastrzeżenia/

4(51) G01G A1 (21) 272975 (22) 88 06 08

- (71) Spółdzielnia Pracy "TECHNO-MECHANIK",
Gdańsk
(72) Banel Włodzimierz, Kaczmarski Jerzy,
Maj Józef

[(54) Waga domowa wisząca

I

(57) Waga charakteryzuje się tym, że zawiera wewnątrz sztywnej obudowy /1/ dwie sprężyny /22/ [połączone jednym końcem z tarownikiem /18/ a drugim końcem z przesuwnie umocowanym na ściance nośnej /4/ wskaźnikiem nacisku /5/. Wskaźnik nacisku /5/ sprzężony jest za pośrednictwem zaczepu z przekładnią zębatą, złożoną z zębatego /8/ i koła zębatego /7/, na którego osi jest osadzona wskazówka /14/, a poprzez dwa uchwyty w dolnej części ramienia, wskaźnik nacisku /5/ połączony jest rozłącznie z obejmą /9/, w której umocowana jest szalka /2/. Krótsze ramię wskaźnika nacisku /5/ ma występ, przez

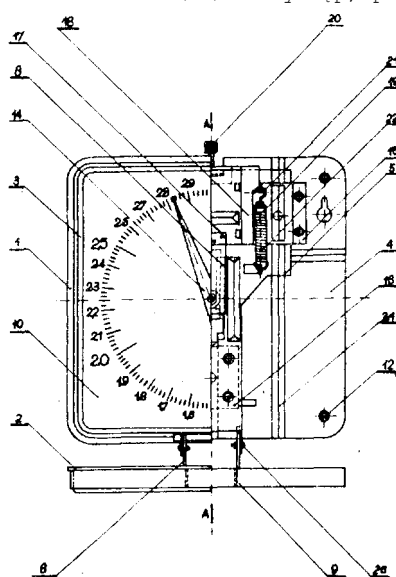


Fig. 1

który jest poprowadzony trzpień pokrętła /20/ tarownika /18/ oraz ma dwie wzdłużne prowadnice współpracujące z prowadnicami ramki /15/. Dolna część podłużnego ramienia wskaźnika nacisku /5/ ma suwak /16/ z prowadnicą współpracującą za pośrednictwem kulki /23/ z prowadnicą ścianki nośnej /4/. /3 zastrzeżenia/

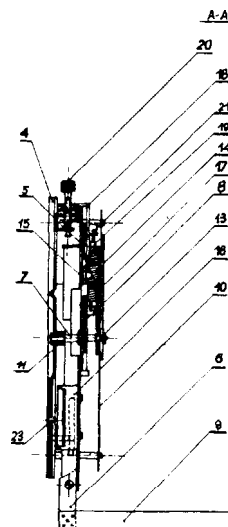


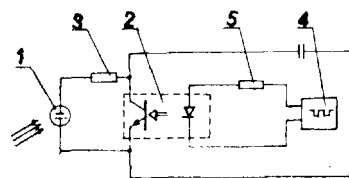
Fig. 2

4(51) G01J A1 (21) 272755 (22) 88 05 27

- (75) Socha Adam, Mikołów
Hawrykiewicz Andrzej, Bielsko-Biała

(54) Elektroniczny przetwornik stałego promieniowania widzialnego i podczerwonego

(57) Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja elektronicznego przetwornika stałego promieniowania w zakresie widma widzialnego i niewidzialnego na elektryczny sygnał zmienny o amplitudzie proporcjonalnej do wielkości natężenia strumienia promieniowania, mający zastosowanie na przykład w hutnictwie. Przetwornik posiada fotoogniwo /1/, którego napięcie wyjściowe modulowane jest na transoptorze /2/ zasilanym z generatora /4/. W miejsce transoptora /2/ może być użyty przełącznik kontaktowy, a próg czułości działania przełącznika jest ustawialny. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01J A1 (21) 272934 (22) 88 06 07

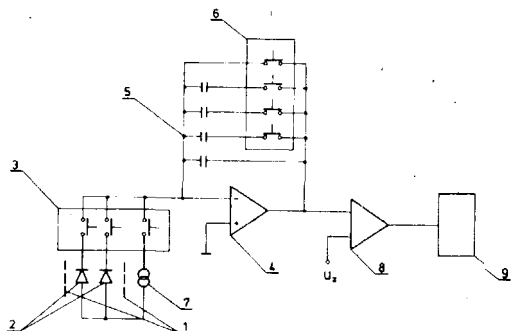
- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Kordylewski Włodzimierz, Wach Janusz,
Gumienny Zbigniew, Kuberski Henryk

(54) Pirometr dwubarwowy

(57) Pirometr zawiera układ optyczny oraz dwie fotodiody /2/ połączone przez zespół kluczy /3/ z wejściem całkującego wzmacniacza /4/, z którym jest także połączona co najmniej jedna pojemność /5/» połączona z wyjściem wzmacnia-

cza /4/. Wyjście wzmacniacza /4/ przez komparator /8/ jest połączone z mikroprocesorowym układem /9/. Między pojemnościami /5/ a wyjściem wzmacniacza /4/ jest włączony zespół kluczy /6/. Do ujemnego wejścia całkującego wzmacniacza /4/ jest włączone przez jeden z zespołu kluczy /3/ wzorcowe prądowe źródło /7/.

/3 zastrzeżenia/



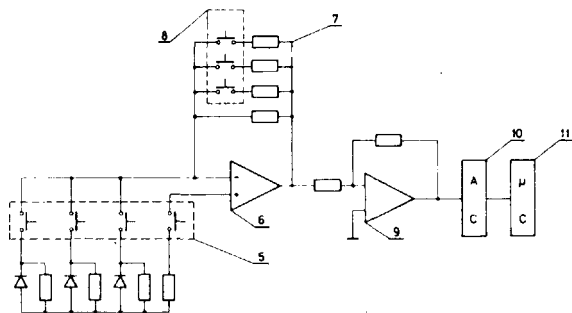
4(51) G01J A1(21) 272935 (22) 88 06 07

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Kordylewski Włodzimierz, Wach Janusz, Gumieński Zbigniew, Kuberski Henryk

(54) Pirometr trójbarwowy

(57) Pirometr składa się z układu optycznego oraz układu elektronicznego. Układ elektroniczny tworzą trzy fotodiody, które przez zespół kluczy /5/ są połączone z ujemnym wejściem różnicowego wzmacniacza /6/, z którym jest także połączona co najmniej jedna oporność /7/ - połączona z wyjściem wzmacniacza /6/. Wyjście różnicowego wzmacniacza /6/ przez drugi, różnicowy wzmacniacz /9/ jest połączone z analogowo-cyfrowym przetwornikiem /10/. Między wejściem wzmacniacza /6/ a opornościami /7/ jest włączony zespół kluczy /8/. Dodatnie wejście różnicowego wzmacniacza /6/ jest połączone z zerowym potencjałem przez jeden z kluczy /5/ i opornik.

/3 zastrzeżenia/



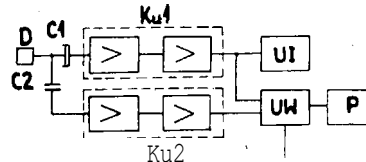
4(51) G01J G08B A1(21) 272967 (22) 88 06 08

- (71) Spółka z o.o. "Tradex", Lublin
(72) Słowikowski Cezary
(54) Układ pasywnego czujnika podczerwieni

(57) Układ składa się z dwóch torów filtrów wzmacniających /Ku1 i Ku2/ o różnych współ-

czynnikach wzmocnienia. Tor wzmacniający /Ku1/ połączony jest z detektorem podczerwieni /D/ poprzez kondensator elektrolityczny /C1/, a drugi tor wzmacniający /Ku2/ połączony jest z detektorem podczerwieni /D/ poprzez kondensator bipolarny /C2/, natomiast wyjścia obu torów wzmacniających /Ku1 i Ku2/ połączone są z układem wykonawczym /UW/, którego jedno wyjście steruje pamięcią /P/, zaś drugie wejście układu wykonawczego /UW/ stanowi jego blokadę. Ponadto na wyjście toru filtra wzmacniającego /Ku1/ z kondensatorem elektrolitycznym /C1/ włączony jest układ indykacji /UI/ sygnału z detektora /D/.

/1 zastrzeżenia/

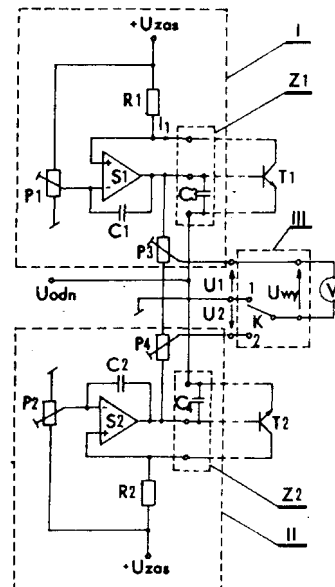


4(51) G01K A1(21) 273034 (22) 88 06 10

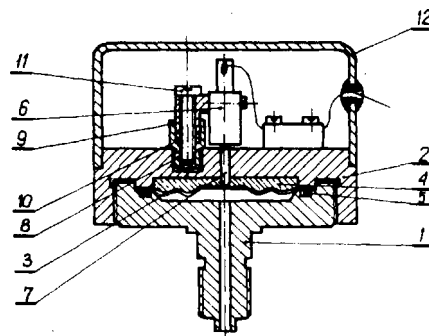
- (71) Przedsiębiorstwo Aparatury Elektronicznej "Radiotechnika", Wrocław
(72) Dras Marek, Jadczyk Wiesław, Kościółek Andrzej

(54) Układ przetwornika temperatury i różnicy temperatur na napięcie

(57) Układ przetwornika temperatury i różnicy temperatur składa się z dwóch jednakowych bloków /I/ i /II/, do których dołączone są tranzystory /T1/ i /T2/, oraz z bloku /III/ przełącznika, do którego podłączony jest mierzony /V/ wyjściowy. Tranzystory /T1/ i /T2/ połączone są z blokami /I/ i /II/ poprzez złącza /Z1/ i /Z2/, wchodzące w skład bloków /I/ i /II/. Ponadto w skład każdego z bloków /I/ i /II/ wchodzi wzmacniacz /S1/, /S2/ operacyjny połączony wejściem nieodwracającym z kolektorem odpowiadającego mu tranzystora /T1/, /T2/ i poprzez rezystor /R1/, /R2/ z dodatnim biegunem napięcia /+Uzas/ zasilania. Wejście odwracające wzmacniacza /S1/, /S2/ operacyjnego połączony jest poprzez dzielnik /P1/, /P2/ z dodatnim biegunem napięcia /+Uzas/ zasilania oraz poprzez kondensator /C1/, /C2/ z wyjściem wzmacniacza /S1/, /S2/ operacyjnego. Wyjście to połączony jest poprzez wyjściowy dzielnik /P3/, /P4/ 2 masą oraz z bazą odpowiadającego mu



zystora /T1/, /T2/, którego emiter dołączony jest do zacisku napięcia /Uodn/ odniesienia. Wyjścia wyjściowego dzielnika /P3/, P4/ podłączone są do bloku /III/ przełącznika, że klucz /K/ w pierwszej pozycji /1/ daje na miernik /V/ wyjściowy różnicę napięć między masą a wyjściem wyjściowego dzielnika P3/, natomiast w drugiej pozycji /2/ różnicę między wyjściami obu wyjściowych dzielników /P3/ i /P4/. /1 zastrzeżenie/



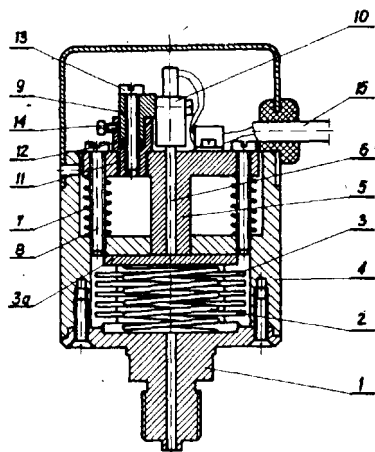
(51) G01L A1 (21) 272991 (22) 88 06 10
G08B

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Aparatury Badawczej i Dydaktycznej,
Warszawa

(72) Łapiński Kazimierz, Borowicka Albina,
Ładno Janusz, Capała Edward, Ostrowski
Adolf

(54) Sygnalizator ciśnienia, zwłaszcza gazów
medycznych

(57) Sygnalizator ma miszkę sprężystą /3/ zamocowaną do korpusu /1/, na obwodzie którego jest zainstalowana tuleja łącząca /4/ z usytuowanym w niej przesuwającym się jarzmem /5/ i popychaczem /6/, na końcu którego usytuowany jest mikroprzełącznik /10/. /1 zastrzeżenie/



(51) G01L A1 (21) 272997 (22) 88 06 10
G08B

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Aparatury Badawczej i Dydaktycznej,
Warszawa

(72) Łapiński Kazimierz, Borowicka Albina,
Olbrych Zbigniew, Capała Włodzimierz

(54) Sygnalizator ciśnienia, zwłaszcza gazów
medycznych

(57) Sygnalizator stanowi korpus składający się z części dolnej /1/ i części górnej /2/. Przedzielonych membraną /3/ z uszczelką /5/. Przy czym membrana /3/ współpracuje z profilowaną wkładką /4/. Ugięcia membrany /3/ są przekazywane przez popychacz /7/ do mikroprzełącznika /6/ o regulowanym położeniu. /1 zastrzeżenie/

(51) G01M A1 (21) 272927 (22) 88 06 08

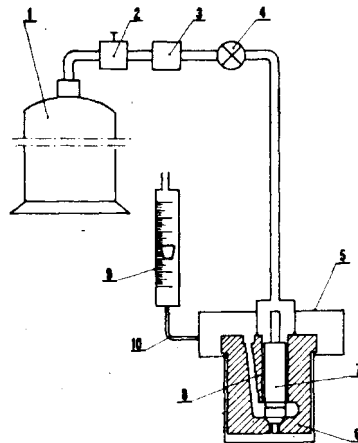
(71) Warszawskie Zakłady Mechaniczne "PZL-WZM",
Warszawa

(72) Łojek Andrzej, Kanabus Andrzej, Wewiór
Jerzy, Czech Robert, Osenkowski Tadeusz,
Sołtysiak Jerzy, Wądrozki Włodzimierz,
Lenarczyk Jan, Woźniak Jerzy, Goszczyński
Bogdan, Kosmański Leszek, Kujda Andrzej,
Fabisiak Tadeusz, Palkowski Henryk,
Gajda Tadeusz

(54) Urządzenie do pneumatycznego pomiaru
szczelności, zwłaszcza rozpylaczy

(57) Urządzenie umożliwia dobór igły i korpusu rozpylaczy przeznaczonych do silników wysokoprężnych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wyjście specjalnego uchwytu /5/ połączone jest z miernikiem przepływu gazu /9/ poprzez dławik stabilizacyjny w formie rurki kapilarnej /10/, której powierzchnia poprzeczna otworu jest większa od 2 do 5 razy od powierzchni poprzecznej szczeliny /8/ między otworem w korpusie /6/ a igłą /7/. /2 zastrzeżenie/



(51) G01N A1 (21) 272750 (22) 88 05 27

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

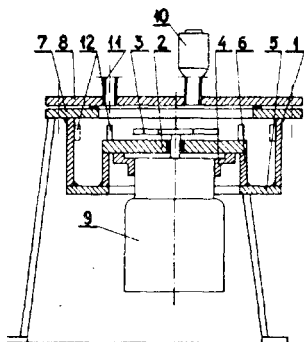
(72) Weroński Andrzej, Hejrowski Tadeusz

(54) Stanowisko do badania erozyjnej
ścieralności materiałów

(57) Stanowisko do badania erozyjnej ścieralności materiałów, charakteryzuje się tym, że składa się ze szczelnego cylindrycznego, pierścieniowego zbiornika /1/ z płaskim posadowionym na tulei /6/ stołem /2/, w środku którego osad-

dzona jest bezpośrednio na wale silnika elektrycznego /9/ pozioma tarcza /3/ rozrztowa z promieniowymi łopatkami. Od góry zbiornik /1/ zakończony jest kołnierzem /7/ i przylegająca szczelnie do niego górna tarczą /8/. Na taroży /8/ górnej są zamocowane zbiorniczek /10/ dozuujący pył ścierny i króciec /11/ odsysający zużyty pył ze zbiornika /1/. Na stole i na cylindrycznej ścianie zbiornika /1/ w płaszczyźnie tarczy /3/ rozrztowej rozmieszczone są gniazda na badane próbki /12/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01N A1C21 272870 (22) 88 06 04

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Andrysiak Andrzej, Pisaer Renata, Pokorska Zofia, Wolff Janina, Makuch Maria, Baron Bronisław, Smoczyński Paweł, Błaszkiwicz Franciszek, Luks Kazimierz, Sytniewska Bogumiła

(54) Sposób oznaczania i usuwania żelaza w procesie odzyskiwania kobaltu

(57) Sposób oznaczania i usuwania żelaza w procesie odzyskiwania kobaltu z pozostałości po destylacji surowych estrów polegającego na wykorzystaniu metody spektrofotometrycznej charakteryzuje się tym, że kontrolę zawartości żelaza prowadzi się w obecności 10^{-4} do 10^{-5}

mola jonów manganu na 1 dm³ roztworu z zastosowaniem 1,10-fenantroliny w ilości co najmniej pięć razy większej niż wynika to ze stechiometrii powstawania barwowego kompleksu z żelazem i po stwierdzeniu zawartości żelaza w kwaśnym roztworze wodnym na poziomie co najmniej 100 ppm dodaje się węglanu sodowego lub potasowego do uzyskania pH=3-5, po czym oddziela się osad związków żelaza a roztwór wodny katalizatora kobaltowego stosuje się ponownie do procesu.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) G01N A1(21) 272960 (22) 88 06 08

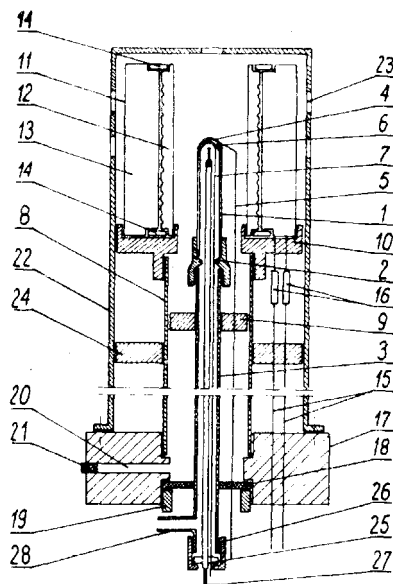
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków

(72) Kozłowski Stanisław, Rękas Mieczysław, Obłąkowski Jan, Sadowski Andrzej, Rydz Włodzimierz

(54) Sonda elektrochemiczna do pomiaru zawartości tlenu w mieszaninach gazowych

(57) Sonda ma jednostronnie zadekowaną rurę z elektrolitu stałego /1/, która zespolona jest za pomocą łącznika /2/ w sposób zapewniający gazouszczelność z rurą doprowadzającą /3/ gaz odniesienia, która umieszczona jest w zewnętrznej rurze /3/ i oddzielona jest od niej za

pomocą kształtek ceramicznych /9/. Na zewnętrznej powierzchni dna rury z elektrolitu stałym /1/ umieszczona jest elektroda zewnętrzna /4/ zespolona z zewnętrznym przewodem pomiarowym /5/, a na wewnętrznej powierzchni dna rury /1/ umieszczona jest elektroda wewnętrzna /6/ zespolona z wewnętrznym przewodem pomiarowym /7/. Jeden z końców zewnętrznej rury /8/ zespolony jest z pierścieniem /10/, do którego przymocowany jest piec grzejny /11/, a drugi koniec tej rury /8/ osadzony jest w oprawie metalowej /17/, w otworze której za pomocą uszczelki /18/ i pierścienia dociskającego /19/ umocowana jest rura doprowadzająca /3/ z przymocowanym króćcem wlotowym /28/ dla gazu odniesienia. Koniec rury /3/ zamknięty jest za pomocą płytki uszczelniającej /25/ i nakrętki dociskającej /26/, przez którą przechodzi wewnętrzny przewód pomiarowy /7/ oraz termoelement /27/. /3 zastrzeżenia/



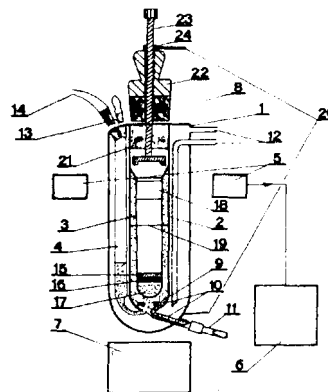
4 (51) G01N A1 (21) 273009 (22) 88 06 09

(71) Akademia Rolnicza im. Hugona Kołłątaja, Kraków

(72) Tomasiak Piotr, Mazurkiewicz Józef

(54) Urządzenie do badań i pomiaru lepkości cieczy w polu elektrycznym

(57) Urządzenie do badań i pomiaru lepkości cieczy w polu elektrycznym charakteryzuje się tym, że ma elektrodę górną /8/ i dolną /9/, przy czym



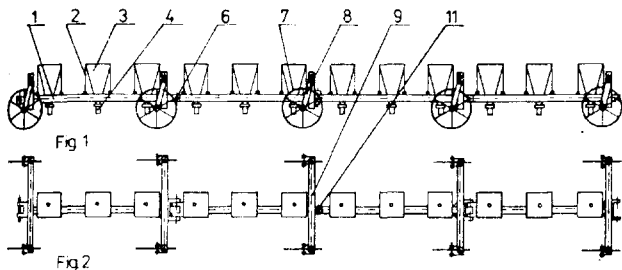
Elektroda dolna /9/ wprowadzona jest poprzez wolną rurkę /10/ zabezpieczoną zatyczką, a elektroda górna /8/ jest osadzona na towanej osi /23/ przechodzącej przez gwintownicę /24/. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 273030 (22) 88 06 10

- 71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
72) Kordek Marian, Rubczewski Janusz, Rowiński Robert, Ożóg Mieczysław

Urządzenie do badania równomierności rozsiewania środków sypkich i płynnych ze statków powietrznych

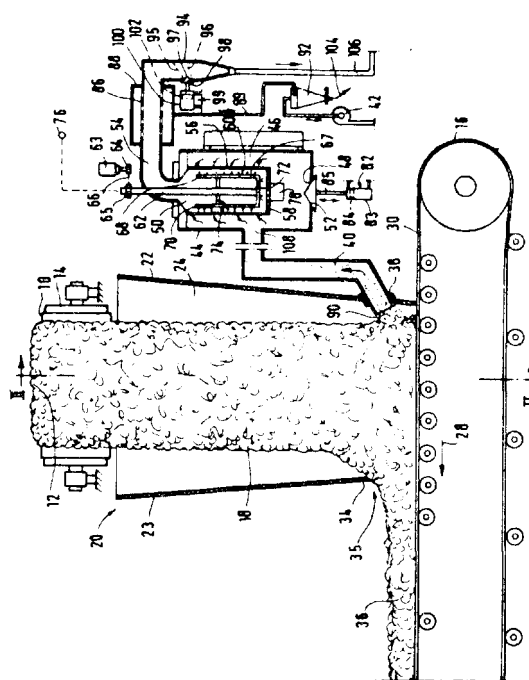
(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że główną jego segmentowa belka /1/, do której na wspornikach /2/ zamocowane są pojemniki ohwy-tajające /3/ a pod nimi są zbiorniczki /4/ służące do zbierania próbek pojedynczych, lub kasety umożliwiające zbieranie kilku próbek z jednego punktu pomiarowego. Segmenty belki /1/ połączone są ze sobą zaczepami przegubowymi /6/ i oparte są na zestawie kołowym, mającym koła /7/ ze zwrotnicami /8/ ułożyskowane w ramie /9/ będącej wspornikiem segmentów belki /1/. Na ramie /9/ znajdują się na różnych poziomach zaczepy sworzniove umożliwiające regulowanie płaszczyzny pomiaru równomierności rozsiewania środków ochronnych. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01N A1 (21) 277977 (22) 89 02 28

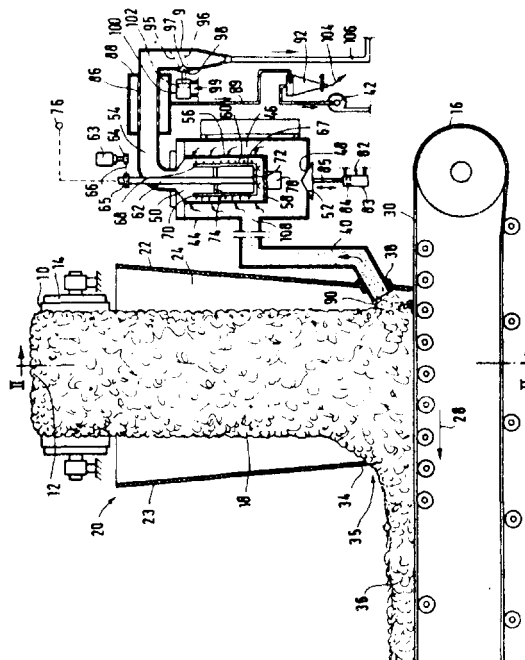
- (30) 88 03 02 - DE - P3806677.7
(71) Rheinische Braunkohlenwerke AG, Köln, DE
(72) Wolfrum Erhard, Faber Wolfgang, König Reiner, Sieglen Rolf A.
(54) Urządzenie do przygotowywania próbek ze strumienia przemieszczanych materiałów sypkich

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że jest położone w pewnej odległości od otworu zasysającego /90/ przewodu ssącego /40/ i w pewnej odległości od strumienia przemieszczającego się sypkiego materiału i jest wyposażone w usytuowane wewnątrz pierwszej komory /44/ pierwsze sito rurowe /56/. Otwór wejściowy /108/ w pierwszej komorze /44/ znajduje się na zewnątrz. Pierwszego sita rurowego /56/, a wewnątrz tego Pierwszego sita rurowego /56/ jest połączone przewodem /54/ z wnętrzem drugiego sita rurowego /86/, usytuowanego wewnątrz drugiej komory /88/, która jest połączona ze źródłem podciśnienia /42/. Powierzchnia wewnętrznej przekroju poprzecznego odpowiedniej komory /44, 88/ jest większa od maksymalnej powierzchni przepływu poprzecznego odpowiedniego sita rurowego /56, 86/. /10 zastrzeżenie/



4(51) G01N A1 (21) 277978 (22) 89 02 28

- (30) 88 03 02 - DE - P3806677.7
(71) Rheinische Braunkohlenwerke AG, Köln, DE
(72) Wolfrum Erhard, Faber Wolfgang, König Reiner, Sieglen Rolf A.
(54) Sposób pobierania próbek ze strumienia przemieszczanych materiałów sypkich i urządzenie do przeprowadzania tego sposobu
(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę materiału sypkiego zasysa się w wewnętrznej prze-



strzeni leja przesypowego obejmującego paraboliczny tor i odprowadza się ją przewodem rurowym na zewnątrz leja przesypowego w celu oddzielenia od niej frakcji **granulometrycznej**, niezbędnej do przeprowadzenia reprezentatywnej analizy i frakcję tę doprowadza się do urządzenia służącego do określania reprezentatywnych parametrów chemicznych i/lub fizycznych.

Urządzenie **charakteryzuje** się tym, że otwór zasysający /90/ rury ssącej /40/ usytuowany jest wewnątrz leja przesypowego /20/, w którym strumień materiału /18/ przesypuje się, a sorownik do oddzielania frakcji **granulometrycznej**, niezbędnej do przeprowadzenia analizy, znajduje się na zewnątrz leja przesypowego /20/.

/11 zastrzeżeń/

4(51) G01N A1(21) 279068 (22) 89 04 20

- (71) Ośrodek Badawczo-Produkcyjny Politechniki Łódzkiej "ICHEM" Spółka z o.o., Łódź
(72) Bondarczuk Krzysztof, Jankowski Jacek, Wiewiórski Paweł, Wiktorowski Stanisław

(54) Sposób wykrywania oleju w wodzie

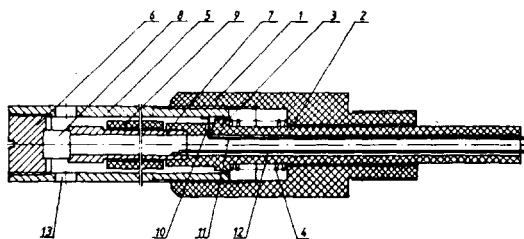
(57) Sposób wykrywania oleju w wodzie, zwłaszcza w otwartych układach **wodnych** chłodnic oleju bloków energetycznych, polegający na wykrywaniu zmian pojemności kondensatora **wywołanych** pojawieniem się oleju w wodzie **chłodzącej**, charakteryzuje się tym, że pobiera się cyklicznie próbki wody z układu wodnego **chłodnic**, pozostawia je na okres czasu **niezbędny** do grawitacyjnej **separacji** oleju ewentualnie **obecnego** w wodzie, w postaci filmu na jej **powierzchni**, i następnie zanurza się w tych próbkach kondensator, którego okładki stanowią bliskoodległe od siebie płyty o pozycji poziomej lub pionowej, korzystnie o przekroju kołowym, pokryte warstwą izolacyjną oraz rejestruje jego pojemność, przy czym sygnał użyteczny stanowi różnica pojemności kondensatora zanurzonego w wodzie z filmem olejowym i w czystej wodzie. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01N A1(21) 279995 f22) 89 06 11

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Grzyb Janusz, Foremski Lech

(54) Sonda tlenowa czujnika potencjału węglowego atmosfer do obróbki cieplnej

(57) Sonda, z ogniwem tlenowym o elektrolicie w postaci pastylki z tlenku cyrkonu, charakteryzuje się tym, że ma korpus /1/, w który jest wprowadzona rurka dociskająca /2/ z nałożoną sprężyną /4/ wspartą o pierścień /3/. Korpus /1/ jest nakręcony na stalową, rurową elektrodę zewnętrzną /5/ zamkniętą korkiem /6/. W rurkę /2/ jest wprowadzona rurka stanowiąca elektrodę wewnętrzną /7/, a w gniazda utworzone



w korku /6/ i elektrodzie /7/ jest wprowadzana pastylka /8/. W elektrodzie zewnętrznej wykonane otwory /13/ do wlotu badanej at Do elektrod /5/ i /7/ są **przyłutowane** w miejscu poza zasięgiem wysokiej temperatury ich przedłużenia /11/ i /12/ i **wyprowadzone** na zewnątrz korpusu /1/. Wynalazek zwiększył trwałość sondy i wyeliminował całkowicie potrzebę **użycia** platyny na elektrody i ich przedłużenia. /2 zastrzeżenia/

4(51) G01R A1(21) 272799 (22) 88 06 01

- (71) Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa
(72) Kołodziejski Jerzy, Owczarek Bogumił

(54) Sposób i układ umożliwiający **testowanie** cyfrowych układów sekwencyjnych

(57) Sposób polega na tym, że na wejście badanego układu podaje się pomocnicze impulsy zegarowe /8/, które wytwarza dodatkowy układ kształtowania impulsów /2/, których **czas** trwania w stanie wyróżnionym, przykładowo **wysokim**, jest znacznie krótszy od taktu pracy testera, korzystnie kilka do **kilkunastu** mikrosekund, które są opóźnione względem ostatniej zmiany stanu na wejściach badanego układu o czas wystarczający do ustalenia się stanów **przejściowych** testera na tych wejściach, korzystnie o kilkadziesiąt mikrosekund, a nie więcej niż to wynika z potrzeb testera dla **dokonania** na wyjściu badanego układu **oceny** - porównania jego stanu, i które mają **skrócony** czas narastania i opadania, korzystnie w **przebiegu** od kilkunastu nanosekund do kilku mikrosekund.

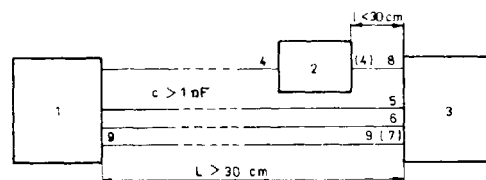


Fig. 1

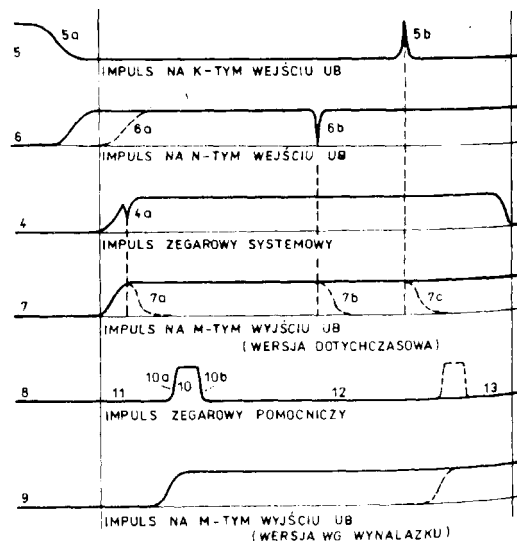


Fig. 2

Układ według wynalazku ma dodatkowy układ kształtowania pomocniczych impulsów zegarowych umieszczony w bezpośredniej odległości od tego układu /3/ mniejszej od 30 cm oraz kilka układów odporne na zniekształcenia impulsów wejściowych i zakłócenia, korzystnie dwa połączone szeregowo układy multiwibratorów monobilnych, określające czas opóźnienia i czas pomocniczego impulsu zegarowego.

/2 zastrzeżenia/

51) G01R A1 (21) 272868 (22) 88 06 04

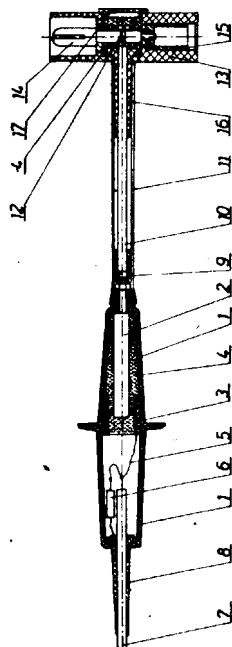
(71) Przedsiębiorstwo Aparatury Elektronicznej "Radiotechnika", Wrocław

(72) Abram Józef, Jakobiński Mieczysław

54) Sonda do pomiaru napięcia w samochodowych instalacjach zapłonowych

57) Sonda składa się z cylindrycznej dwudzielnej obudowy /1/, w której wnętrzu umieszczony jest osiowo trzpień /2/ oraz okładka /3/ cylindryczna z kołnierzem centrującym, pomiędzy którymi znajduje się ohemautwardzalna zalewa /4/. Okładka /3/ połączona jest za pośrednictwem przewodu /5/ montażowego z kondensatorem /6/ i przewodem /7/ koncentrycznym osadzonym w przepustnicy /8/ wyjściowej. Trzpień /2/ połączony jest za pomocą tulejki /9/ i przewodu /10/ giętkiego w izolacji /11/ dodatkowej oraz łączników /12/ z rozgałęźnikiem /13/. Rozgałęźnik /13/ posiada wtyk /14/ oraz gniazdo /15/. Połączenie przewodu /10/ giętkiego w rozgałęźniku /13/ uszczelnione jest przez przepust /16/ rozgałęźnika chemoutwardzalną zalewą i pokrywę /17/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01R A1 (21) 272867 (22) 88 06 04

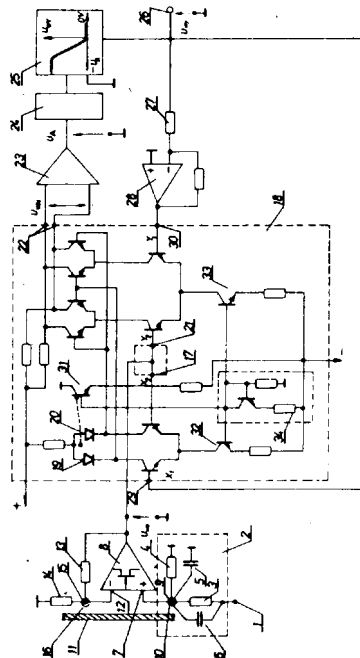
(71) Przedsiębiorstwo Aparatury Elektrycznej "Radiotechnika", Wrocław

(72) Dras Marek, Kościółek Andrzej, Jadozuk Wiesław

(54) Układ przetwornika wartości skutecznego napięcia do woltomierza elektronowego

(57) W układzie do pierwszego wejścia /29/ toru X podwójnego zrównoważonego układu mnożnika /18/ transkonduktancyjnego z przetwornika Gilberta dołączone wyjście wzmacniacza /25/ błędu z wewnętrznym ogranicznikiem napięcia wyjściowego. Do drugiego wejścia /17/ toru X podwójnego zrównoważonego układu mnożnika /18/ transkonduktancyjnego Gilberta dołączone jest wyjście wzmacniacza /8/ wejściowego o dużej impedancji wejściowej. Drugie wejście toru X wymienionego układu mnożnika /18/ jest połączone z jego drugim wejściem /21/ toru Y. Pierwsze wejście /30/ toru Y układu /18/ mnożnika połączone jest z wyjściem wzmacniacza /28/ odwracającego, którego odwracające wejście połączone jest poprzez rezystor /27/ z wyjściem wzmacniacza /25/ błędu. Do różnicowych wyjść /22/ układu mnożnika /18/ dołączone są różnicowe wejścia wzmacniacza /23/ sumująco-całkującego, a jego wyjście połączone jest poprzez układ /24/ filtru dolnoprzepustowego z wejściem wzmacniacza /25/ błędu. W układzie mnożnika /18/ dodatkowy tranzystor /3V jest sprzężony termicznie z diodami /19/ i /20/ układu Gilberta. Obydwa wejścia /7/ i /12/ wzmacniacza /8/ wejściowego mają dodatkowe izolatory /10/ i /16/ od podłoża /11/ dielektrycznego.

/1 zastrzeżenie/



A1 (21) 272917 (22) 88 06 08

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

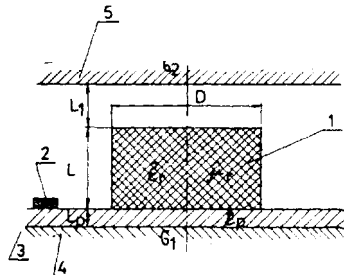
(72) Derzakowski Krzysztof, Abramowicz Adam, Modelski Józef

(54)

Wzrostalowych

(57) Sposób polega na tym, że próbkę ferrytu /1/ w kształcie walca umieszcza się na metalizowanym jednostronnie podłożu /3/ niesymetrycznej linii paskowej /2/, obok tej linii, a nad rezonatorem /1/, równolegle do podłoża /3/, umieszcza się ruchomą płytę metalową /5/.

po czym dwukrotnie mierzy się częstotliwość rezonansową i **dobroć** własną rezonatora /1/ dla podstawowego rodzaju drgań, dla **dwoch** różnych odległości płyty metalowej /5/ od rezonatora i na podstawie wyników pomiarów i znajomości parametrów struktury pomiarowej wyznacza się numerycznie wybrane parametry ferrytów mikrofalowych, /1 zastrzeżenie/



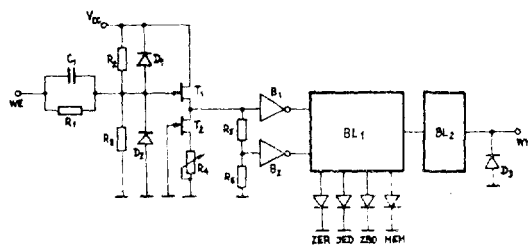
4(51) G01R A1 (21) 272930 (22) 88 06 06

(71) Centrum **Badawczo-Wdrożeniowe "MERCOMP"**
Spółka z o.o., Warszawa

(72) Laube Jerzy, Kowalewski **Jarosław**

(54) Uniwersalna sonda - próbnik logiczny

(57) Sonda zbudowana jest na dwóch tranzystorach polowych /T1, T2/ tego samego typu, do których dołączone są dzielnik oporowy /R5, R6/ oraz bramki /B1, B2/, połączone z blokiem sygnalizacji /BL1/. /2 zastrzeżenia/



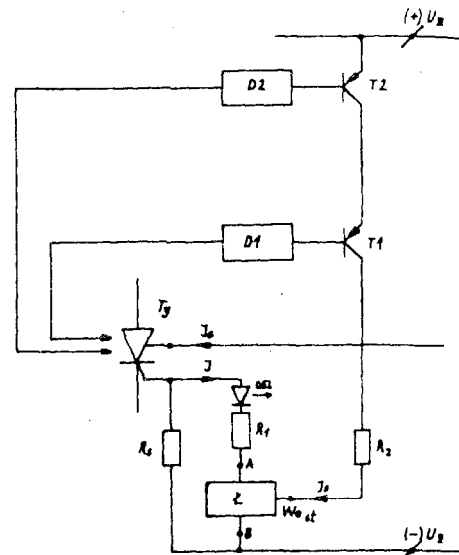
4(51) G01R A1 (21) 272945 (22) 88 06 09

(71) Instytut Elektrotechniki, **Warszawa**

(72) Pawlaczyk **Andrzej**

(54) Układ do diagnozowania tyrystora mocy

(57) W układzie do **diagnozowania** tyrystora mocy układ szeregowy utworzony z łącznika /L/, diody elektroluminescencyjnej /DEL/ i rezystora /R1/ połączony jest równolegle z rezystorem /R/ i i włączony w szeregu z katodą tyrystora mocy /Ty/. Wejście sterujące /We_{st}/ łącznika /L/ połączony jest szeregowo z rezystorem ograniczającym /R2/ i poprzez złącza kolektor-emiter tranzystorów /T1, T2/ z dodatnim biegunem źródła napięcia zasilającego /+ Uz/. Bazy tranzystorów /T1, T2/ połączone są z czujnikami kontrolującymi wybrane parametry tyrystora mocy /Ty/. /1 zastrzeżenie/



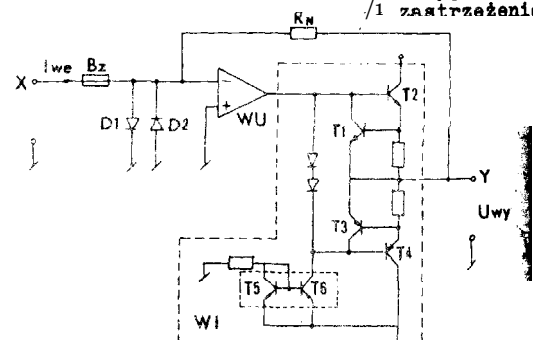
4(51) G01R A1 (21) 272973 (22) 88 06 08

(71) Przedsiębiorstwo Aparatury Elektronicznej
"Radiotechnika", Wrocław

(72) Dras Marek, Jadczyk Wiesław, Kościółek **Andrzej**

(54) Układ przetwornika prądu na napięcie

(57) Układ przetwornika prądu na napięcie zbudowany jest na wzmacniaczu /WU/ operacyjnym. Wejście /X/ prądowe układu poprzez bezpiecznik /Bz/ dołączone jest do wejścia odwracającego wzmacniacza /WU/ operacyjnego, którego wejście nieodwracające połączone jest z masą układu. Pomiędzy masą układu i wejściem odwracającym wzmacniacza /WU/ operacyjnego włączone są dwie diody /D1, D2/. Do wyjścia wzmacniacza /WU/ operacyjnego dołączony jest wzmacniacz /WI/ prądowy z ogranicznikiem prądu wyjściowego. Wyjście wzmacniacza /WI/ prądowego sprzężone jest rezystorem /RN/ wzorcowym z wejściem odwracającym wzmacniacza /WU/ operacyjnego. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01R A1 (21) 273019 (22) 88 06

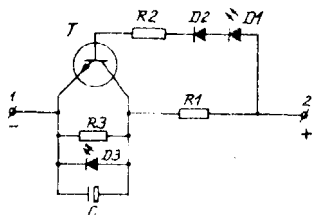
(71) Wojskowe Zakłady Uzbrojenia nr 3,
Zurawica

(72) Szpak Włodzimierz

(54) Układ optycznego sygnalizatora wartości impulsu napięciowego

(57) W układzie do jednego z zacisków zewnętrznych /1/ dołączony jest emiter tranzystora /

którego kolektor połączony jest poprzez rezystor /R1/ z drugim zaciskiem zewnętrznym /1/ do którego przyłączona jest również baza tranzystora poprzez szeregowy obwód złożony z rezystora /R2/, diody /D2/ i diody elektroluminescencyjnej /D1/, a ponadto równolegle emitera i kolektora tranzystora włączony jest rezystor /R3A dioda elektroluminescencyjna /D3/ oraz pojemność /C/. /3 zastrzeżenia/



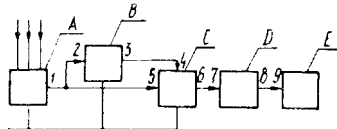
4(51) G01R A1(21) 278183 (22) 89 03 13

(71) Instytut Łączności, Warszawa

(72) Kliś Paweł

(54) Układ do kontroli czteroprzewodowej sieci trójfazowej

(57) w układzie pomiędzy fazami sieci trójfazowej, a przewodem zerowym włączone są współpracujące ze sobą układy: trójfazowy prostownik półokresowy /A/, optoelektroniczny układ /B/ kształtowania impulsów i układ zasilania /B/ zasilający optoelektroniczny układ /C/. Sygnał wyjściowy /1/ trójfazowego prostownika półokresowego /B/ podany jest jednocześnie na wejście /2/ układu zasilania /B? i na wejście /5/ optoelektronicznego układu /c/ kształtowania impulsów. Ponadto wyjście /6/ z optoelektronicznego układu /C/ steruje wejściem zegarowym /7/ układu /D/ wytwarzania pojedynczego impulsu, którego sygnał wyjściowy uruchamia układ sygnalizacyjny /8/ sygnalizujący wystąpienie asymetrii napięć sieci trójfazowej. /1 zastrzeżenie/



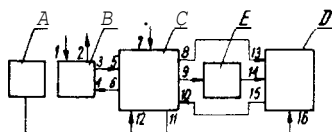
G01R A1(21) 279792 (22) 89 06 05

(71) Instytut Łączności, Warszawa

(72) Rutkowska Elżbieta

(54) Sposób i układ do kontroli ładowania samoczynnego baterii akumulatorów

(57) Sposób polega na kontroli czasu wyładowania baterii akumulatorów po zaniku napięcia sieci elektroenergetycznej, a po powrocie napięcia sieci na samoczynnym ładowaniu baterii określonego napięcia, przy czym czas ładowania baterii jest proporcjonalny do czasu wyładowania.



Układ ma generator impulsów prostokątnych /A/, układ /B/ kontroli napięcia baterii, układ programujący /c/ i licznik rewersyjny /D/. /4 zastrzeżenia/

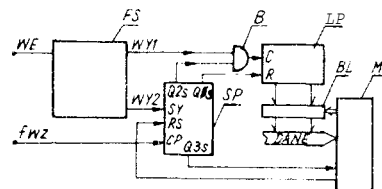
4(51) G01R A1(21) 280113 (22) 89 06 20

Instytut Łączności, Warszawa

(72) Orłowski Aleksander

(54) Układ do pomiaru odchyłki częstotliwości nosnej nadajników modulowanych częstotliwościowo

(57) Układ zawiera zespół /PS/ filtru śledzącego, autonomiczny cyfrowy układ /SP/ sterowania pomiarem, element bramkujący /B/ typu I, dekadowy licznik pomiarowy /LP/ oraz mikroprocesorowy sterownik /MPS/. /2 zastrzeżenia/



4(51) G01S A1(21) 272887 (22) 88 06 06

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe

"Optimus" - Spółka z O.O., Gdańsk

(72) Lenart Andrzej S., Lutowski Roman, Pempera Bolesław, Redlarski Kazimierz

(54) Sposób generacji ech radarowych

(57) Sposób generacji ech radarowych, w zadanych przedziałach odległości i azymutu, charakteryzuje się tym, że jednego generatora echa używa się do generacji więcej niż jednego echa w rozdzielnych przedziałach azymutu przez zmianę zadanych przedziałów odległości i azymutu wraz ze zmianą azymutu. /1 zastrzeżenie/

4(51) G03C A1(21) 279578 (22) 87 11 26

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Zaleski Adam, Mora Czesław, Węglińska-Flis Janina

(54) Sposób wytwarzania halogenosrebrowych emulsji fotograficznych

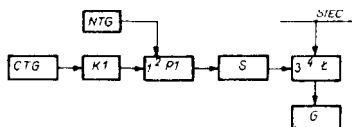
(57) Sposób polega na tym, że do wyjściowej emulsji wprowadza się kolejno: wodę, bromek potasu w ilości potrzebnej do uzyskania pBr 0,1-0,7, erytrozynę lub 2-metylmerkaptokapto-4-hydroksy-6-metylo-1,3,3a,7-tetrazainden, oraz wodny roztwór amoniaku do osiągnięcia jego stężenia w tej emulsji 0,1-1 mola/l. Całość ogrzewa się do 328-353K i utrzymuje tę temperaturę przez 15-60 minut, następnie obniża się ją do 303-310K oraz pH do 5-7. Wytworzony produkt floculuje się i przemywa wodą. /2 zastrzeżenia/

4(51) G05D A2(21) 278214 (22) 89 03 10
F24C

- (71) Przedsiębiorstwo Usługowe i Produkcyjno-Handlowe "INICJATOR" Sp. z o.o., Rzeszów i Elektronizacyjny Zakład Innowacyjno-Wdrożeniowy "HYBRYD" Sp. z o.o., Rzeszów
(72) Kalita Włodzimierz, Zając Kazimierz, Buożek Kazimierz, Kopecki Wiesław

(54) Układ regulatora temperatury grzejników elektrycznych

(57) Układ składa się z czujnika temperatury grzania /CTG/, układu kontroli /K1/, przerzutnika /P1/, nastawnika temperatury grzania /NTG/, sterownika /S/ oraz łącznika /Ł/, którego wejście proste /4/ jest dołączone do sieci zasilającej, a jego wyjście połączone jest z grzejnikiem /G/. /3 zastrzeżenia/

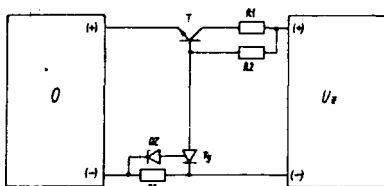


4(51) G05P A1(21) 272944 (22) 88 06 09

- (71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Pawlaozyk Andrzej

(54) Układ elektroniczny do ograniczania prądu przeciążenia, zwłaszcza prądu zwarcia

(57) Układ zawiera tyrystor /Ty/ i tranzystor mocy /T/. Anoda tyrystora /Ty/ połączona jest z bazą tranzystora /T/ i poprzez rezystor /R2/ z dodatnim biegunem źródła napięcia zasilającego /+Uz/, do którego przyłączony jest poprzez rezystor /R1/ kolektor tranzystora mocy /T/, którego emiter połączony jest z dodatnim biegunem odbiornika /O/. Bramka tyrystora /Ty/ połączona jest poprzez diodę Zenera /DZ/ z ujemnym biegunem odbiornika /O/. Katoda tyrystora /Ty/ połączona jest z jednej strony poprzez rezystor /R3/ z ujemnym biegunem odbiornika /O/, a z drugiej strony z ujemnym biegunem źródła napięcia zasilającego /-Uz/. /1 zastrzeżenie/



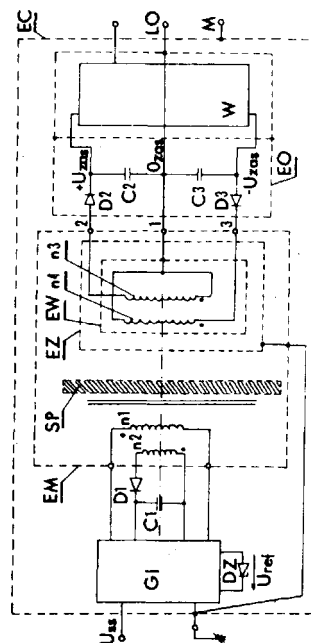
G05P A1(21) 272969 (22) 88 06 08

- (71) Przedsiębiorstwo Aparatury Elektronicznej "Radiotechnika", Wrocław
(72) Dras Marek, Jadczyk Wiesław, Kościółek Andrzej

(54) Zasilacz impulsowy do woltomierza napięcia zmiennego

(57) Zasilacz impulsowy ma na wejściu generator /GI/ impulsowy połączony z uzwojeniem /n1/ pierwotnym transformatora oraz z obwodem sprzężenia zwrotnego. Uzwojenie wtórne transformatora utworzone jest z uzwojeń /n3/ i /n4/ połączonych z sobą szeregowo, jednakowo symetrycznie nawiniętych względem środka /1/ uzwojenia wtórnego, dołączonych do wewnętrznej masy /Ocas/. Uzwojenia /n3/ i /n4/ połączone są odpowiednio z diodami /D2/ i

/D3/. Pomiędzy diodą /D2/ i środkiem /1/ uzwojenia wtórnego oraz pomiędzy diodą /n3/ i środkiem /1/ uzwojenia wtórnego włączone są odpowiednio kondensatory /C2/ i /C3/. Wtórne uzwojenie transformatora otoczone jest dwoma ekranami, wewnętrzny ekran /EW/ połączony jest z masą /Ocas/ oraz z uzwojeniem /n3/, zewnętrzny ekran /EZ/ połączony jest z masą zewnętrzną zasilacza. Diody /D2/ i /D3/ oraz kondensatory /C2/ i /C3/ otoczone są oddzielnym ekranem /EO/ zwartym z zaciskiem /L0/ nieskoniecznym woltomierza /W/. Zacisk masy /M/ woltomierza /W/ zwarty jest z masą zewnętrzną zasilacza. /2 zastrzeżenia/

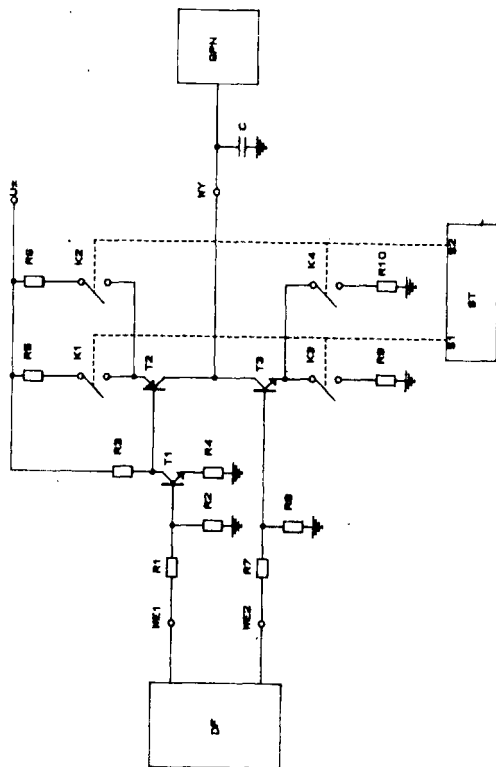


4(51) G05F A1(21) 272988 (22) 88 06 10
H03L

- (71) Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa
(72) Dziemborowicz Jacek, Malewski Adam, Nałęcz Marek, Swiderski Tadeusz

(54) Sterowane źródło prądowe

(57) Sterowane źródło prądowe ma dwa tranzystory /T2/ i /T3/ połączone bezpośrednio kolektorami, stanowiącymi wyjście układu i które w emiterach mają po dwie równoległe gałęzie z szeregowo połączonym kluczem analogowym /K1/, /K2/, /K3/ lub /K4/ i rezystorem /R5/, /R6/, /R9/ lub /R10/, przy czym klucze analogowe dołączone do emiterów, są, każdy od innego tranzystora, sprzężone parami /K1, K3/ i /K2, K4/ i połączone z wyjściami sterownika /ST/. Baza jednego z tranzystorów wyjściowych /T3/ jest połączona z wyjściem detektora fazy /DF/, a baza drugiego tranzystora wyjściowego /T2/, którego emiter połączony jest ze źródłem zasilania /Uz/, jest połączona z kolektorem tranzystora dopasowującego /T1/ sterowanego z drugiego wyjścia detektora fazy /DF/. /1 zastrzeżenie/

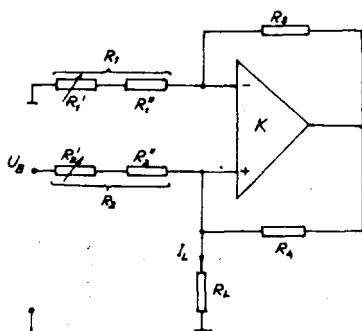


(51) G05F G01K A1 (21) 273025 (22) 88 06 10

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (2) Skiba Adam, Goc Eugeniusz

54) Sposób kalibracji źródła prądowego w układzie Howlanda zasilającego sondę półprzewodnikową termometru elektrycznego

57) Sposób charakteryzuje się tym, że jako rezystancje wejściowe źródła R_1, R_2 stosuje się szeregowo połączenia rezystorów regulowanych R_1, R_2 i rezystorów stałych R_1', R_2' , w których rezystory regulowane R_1, R_2 są sobie równe i rezystory stałe R_1', R_2' są sobie równe. Następnie załączając jako obciążenie rezystor wzorcowy R_L ustala się wymaganą wartość prądu I_L za pomocą rezystora regulowanego na wejściu nieodwracającym fazy R_2 . Następnie załącza się jako obciążenie rezystor wzorcowy R_L o wartości 10-krotnie większej i ustala się tę samą wymaganą wartość prądu I_L za pomocą rezystora regulowanego na wejściu



odwracającym fazę R_1 , przy czym operacje te powtarza się co najmniej dwukrotnie.
 /1 zastrzeżenie/

4(51) G05P A1 (21) 273026 (22) 88 06 10

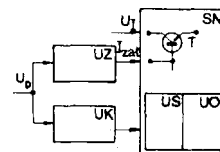
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Zachariasz Krzysztof, Kubica Stanisław

(54) Sposób stabilizatora napięcia stałego, zwłaszcza podwyższonych napięć

(57) Układ zawiera dyskryminator progowy DP , którego wejście połączone jest z wyjściem stabilizatora napięcia SN . Wyjście dyskryminatora połączone jest z wejściem układu kluczującego UK , którego wyjście połączone jest z wejściem kluczującym stabilizatora napięcia SN . Równocześnie wyjście dyskryminatora połączone jest z wejściem układu załączania prądu UZ , którego wyjście połączone jest z bazą tranzystora regulacyjnego T stabilizatora napięcia SN .

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu. /2 zastrzeżenia/



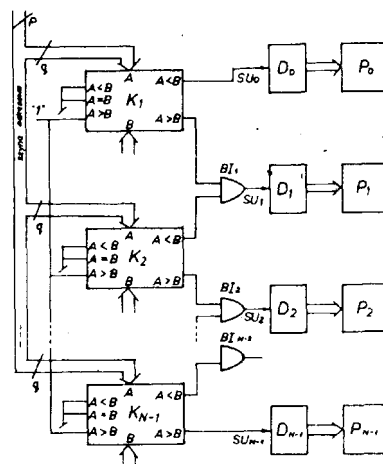
4(51) G06F A1 (21) 272765 (22) 88 05 30

(71) Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych im. Komuny Paryskiej "TELEKOM-ZWUT", Warszawa

(72) Jarocki Roman, Jarocka Jolanta, Hutnik Mirosław, Bogusławski Jacek, Padzik Grzegorz, Łupiński Piotr

(54) Sposób i układ do realizacji rozdzielacza przestrzeni adresowej grup pamięci w systemach cyfrowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że najbardziej znacząca część szyny adresowej jest porównywana przez ciąg komparatorów K_1 r



$/K_{N-1}/$ z najniższymi adresami grup pamięci $/P_1 \div /P_{N-1}/$, a wyniki porównania są wykorzystywane do odblokowania dekodów $/Do/ \div /D_{N-1}/$ grup pamięci $/Po/ \div /P_{N-1}/$.

Układ składa się z $N-1$ komparatorów $/K_1/ \div /K_{N-1}/$ oraz z $N-2$ bramek iloczynu $/BI_1/ \div /BI_{N-2}/$, sterujących N dekodami $/Do/ \div /D_{N-1}/$ dla grup pamięci $/Po/ \div /P_{N-1}/$. /6 zastrzeżeń/

4 '51) G06F A1 (21) 272807 (22) 88 05 31

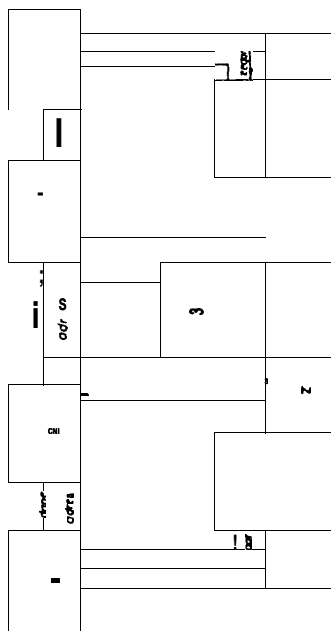
(71) Biuro Wdrażania Postępu Organizacyjno-Technicznego "DELTA", Gdańsk
(72) Barczyński Ryszard, Aleaionek Ryszard

(54) Układ umożliwiający dostęp do wspólnej pamięci operacyjnej dwóch procesorów

(57) Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że posiada asynchroniczny układ sekwencyjny arbitrażu /4/ sterujący pracą buforów /2, 2'» umożliwiających dostęp procesorów /1, 1' do wspólnej pamięci /3/, działający według algorytmu: gdy procesor /1/ żąda dostępu do pamięci /3/, a procesor /1' nie, to dostęp otrzymuje procesor /1/. Gdy dostępu żądają jednocześnie obydwa procesory /1, 1'/, to otrzymuje go ten, który ostatnio miał dostęp /histeresa/. Gdy procesor /1' / żąda dostępu do pamięci /3/, a procesor /1/ nie, to dostęp otrzymuje procesor /1'/. Przy czym procesor /1' lub /1' /, który zażądał dostępu i go nie otrzymał, zostaje zatrzymany przez układ synchronizacji /5/ lub /5' / i czeka na zwolnienie pamięci /3/.

Asynchroniczny układ arbitrażu /4/ steruje generowaniem sygnału /WAIT/ zatrzymującego pracę procesora /1, 1' / tak, że w momencie żądania, które nie może być spełnione sygnał ten zatrzymuje procesor, a zwalnia go gdy żądanie może być spełnione, nie wcześniej jednak niż pojawienie się aktywnego zbocza zegara procesora /1, 1' /.

/2 zastrzeżenia/



4(51) G06P A1(21) 272985 (22) 88

10

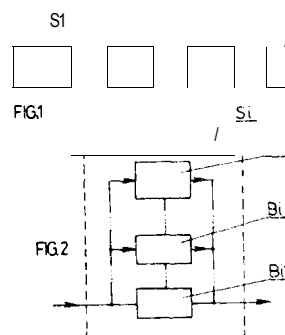
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Chrzaszcz Jerzy, Stępień Cezary, Zabrodzki Jan

(54) Sposób wykonywania obliczeń oraz urządzenie do wykonywania obliczeń

(57) Sposób wykonywania obliczeń na zasadzie potokowej charakteryzuje się tym, że dla każdej porcji danych wejściowych wykonuje się ustaloną sekwencję obliczeń przy czym w tym samym czasie dla kolejnych porcji danych wykonuje się różne etapy obliczeń polegają na tym, że obliczenia charakterystyczne dla danego etapu obliczeń wykonuje się równocześnie dla kilku kolejnych porcji danych zwłaszcza różniących się ilością danych i złożonością danych.

W urządzeniu do wykonywania obliczeń zawierających n stopni $/S_i/, i=1,2,\dots,n$, z których każdy realizuje obliczenia charakterystyczne dla odpowiedniego etapu obliczeń, przy czym każdy stopień składa się z m_i identycznych bloków $/B_{ij}/$ gdzie $j=1,2,\dots,m_i$; wyjścia stopnia $/S_i/$ są połączone z wejściami stopnia $/S_{i+1}/$ dla $i=1,2,\dots,n-1$, a wejścia wszystkich m_i bloków $/B_{ij}/$ stopnia $/S_i/$ są połączone ze sobą oraz z wejściami stopnia $/S_i/$, natomiast wyjścia wszystkich m_i bloków $/B_{ij}/$ stopnia $/S_i/$ są połączone ze sobą oraz z wyjściami stopnia $/S_i/$.

/4 zastrzeżenia/



4(51) G06F A1 (21) 272987 (22) 88 06 10'

(71) Zakłady Budowy Urządzeń Technologicznych "UNITRA-ELMASZ", Warszawa
(72) Głębocki Bogdan, Kabala Stanisław, Krajewski Andrzej, Kurowicki Stanisław, Szanser Jerzy, Szymańczyk Stanisław

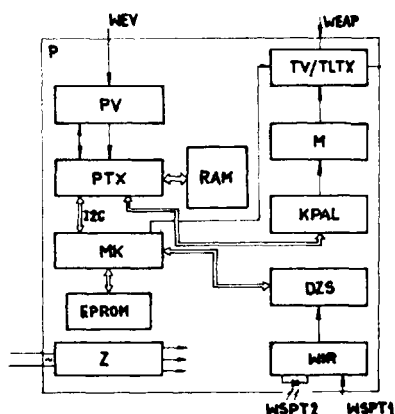
(54) System sterowania za pomocą komputera układu pomiarowego do badania parametrów obiektów, a zwłaszcza sprzętu elektronicznego

(57) System sterowania składa się z komputera z wyprowadzoną magistralą, bloku sterowania nadawczego /1/, bloku sterowania wykonawczego /2/ oraz bloków pomiarowych /3/. Blok sterowania nadawczego /1/ ma dwa trójstanowe wzmacniacze magistrali /6/, dekodery wyboru kaset /7/, odbiorniki sygnału przerwań /8/, dekodery kierunku transmisji /9/, nadajnik sygnałów zegarowych /11/ oraz odbiornik sygnału regulacji transmisji /10/. Blok sterowania wykonawczego /2/ ma trójstanowy, sterowany sygnałem z dekodera kierunku transmisji /17/, wzmacniacz magistrali /12/, nadajnik sygnału regulacji szybkości transmisji

w sposób nie przetworzony, to znaczy przez transmisję sygnałów magistralą jednokanałową wielotorową, nie mającą charakteru magistrali standard I2C, przy użyciu do tego celu **współpracującej** z mikrokontrolerem /MK/ jednostki pamięci operacyjnej typu PROM, w której zapisany program realizuje zadanie zamiany pierwotnej formy rozkazu na formę rozkazu zakodowanej zgodnie ze standardem I2C właściwym dla TELETEKSTU II generacji.

Układ ma pomiędzy **wyjście** antenowe /WYAM/ tunera /TTV/ magnetowidu /MAG/ lub tunera dowolnego odbiornika telewizyjnego dodatkowego lub tunera odbiornika telewizji satelitarnej, a wejście antenowe /WEAT/ odbiornika telewizyjnego właściwego /TV/ monochromatycznego lub do odbioru w kolorze, włączoną specjalną przystawkę /P/, na której wejście video /WEV/ jest dołączone **wyjście** video /WYV/ magnetowidu /MAG/, oraz której wejście sterowania przewodowego /WSPT1/ lub **wejście** sterowania bezprzewodowego /WSPT2/ jest sprzężone z nadajnikiem sterownika /NST/ zdalnego sterowania przewodowego lub bezprzewodowego, zawierającego przyciski numeryczne 0 do 9 wybierania stron teletekstu.

/2 zastrzeżenia/



4(51) G08B A1(21) 272635 (22) 88 05 20

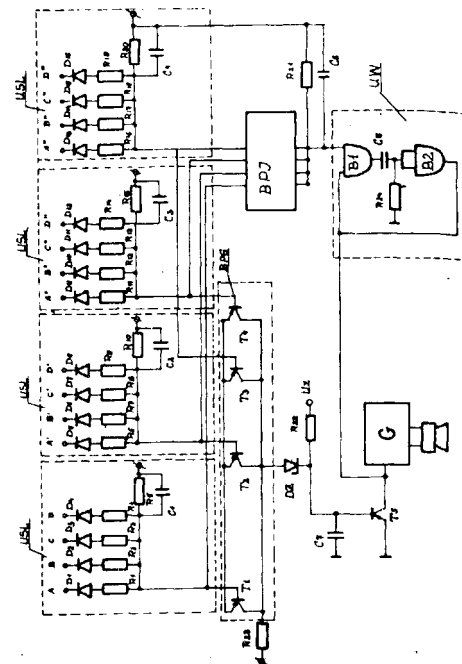
- (71) Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa "EMAG" Ośrodek Badawozy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej "EMAG", Katowice
(72) Kielar Józef, Mroz Jerzy, Kita Waldemar, Solik Krystian, Szczygielska Małgorzata, Mańkowski Roman, Morawiec Danuta

(54) Sposób i układ sygnalizacji stanu zagrożenia **pożarowego**

(57) Sposób polega na tym, że sygnalizację realizuje się dwustopniowo, w zależności od tego, czy objawy zagrożenia wystąpiły w zasięgu jednego czy grupy **co** najmniej dwóch czujników, zainstalowanych w tym samym rejonie, przy czym w każdym z tych przypadków, **nadaje** się inny sygnał akustyczny.

Układ zawiera cztery układy /USL/ sumująco-logiczne. Do wejść /A - D/ każdego układu /USL/ doprowadzane są sygnały z **czujników** zainstalowanych grupami w **poszczególnych** rejonach kopalni. Każdy układ /USL/ połączony jest z blokiem /BPJ/ przełączników indywidualnych i z blokiem /BPG/ przełączników grupowych. Sygnał z bloku /BPJ/ przełączników indywidualnych, doprowadzony jest do uniwibratora /UW/, który wyzwala, na określony czas, generator akustyczny /G/. Sygnał z bloku /BPG/, przełączników zbioro-

wych, doprowadzony jest, poprzez diodę /DZ/, tranzystora /T5/, który uruchamia generator akustyczny /G/ na czas trwania sygnałów nych z bloku /BPG/.



4(51) G10H A1(21) 272829 (22) 88 06 01

(75) Bielecki Marek, Poznań

(54) Elektroniczny instrument muzyczny do nauki **czytania** nut

(57) Instrument w wykonaniu podstawowym stanowi układ elektroniczny zmontowany na płytce drukowanej /1/, **składający** się z generatora akustycznego /2/, **rezystorów** strojeniowych /3/ oraz

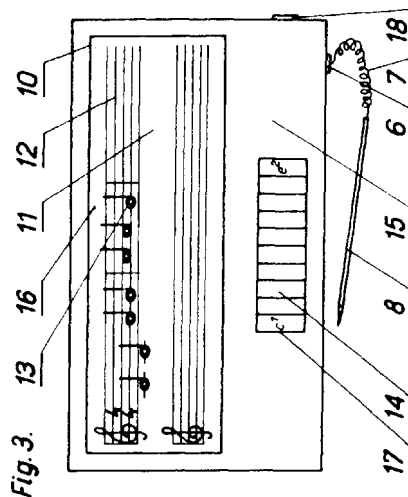
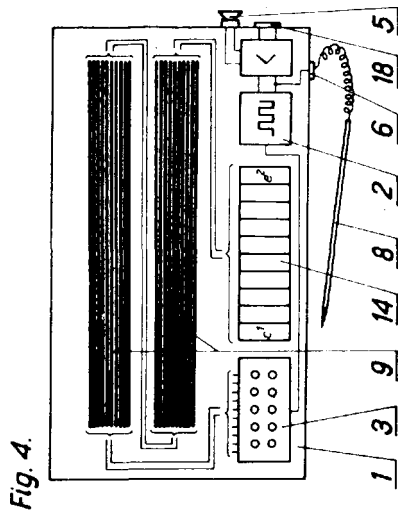


Fig. 3.

wzmacniacza tranzystorowego z głośnikiem /5/.
Z rezystorami strojeniowymi /3/ połączony jest
ład ścieżek kontaktowych /9/, na który
się wymienne szablony /11/ z zapisem
Nuty na szablonie mają centralne otwarki
/13/, poprzez które za pośrednictwem wskaźnika
metalowego /8/ zamyka się obwód generatora
akustycznego /2/ z odpowiednim rezystorem stro-
jeniowym /3/, dla wytworzenia dźwięku o wyso-
kości odpowiadającej wybranej nucie. Instru-
ment w innych wykonaniach ma również płytki
kontaktowe /14/ obrazujące klawiaturę diatoni-
czną lub chromatyczną, oraz układ przełączników
umożliwiających odtwarzanie nut ze znakami
ohromatycznymi. /4 zastrzeżenia/



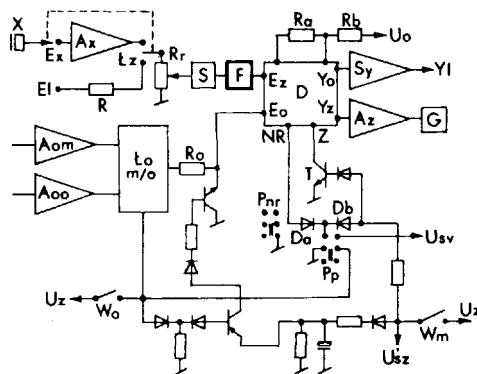
4(51) G11B A2(21) 278155 (22) 89 03 07

- (71) Zakłady Radiowe "DIORA", Dzierżonów
(72) Kazimierski Aleksander, Kozak Mieczysław,
Miazga Ryszard, Grzymała Bogumiła

(54) Układ przełączania magnetofonu

(57) W układzie MPX-owy filtr /P/ włączony jest
w torze zapisu sygnałów z urządzeń zewnętrz-
nych włączanych do wejścia linii /E1/ lub z
mikrofonu /X/.

Wyjście separatora /S/ połączone jest z
wejściem MPX-owego filtru /P/, którego wyjście
podłączone jest do wejścia zapisu /Ez/ wzmac-
niającego redukcijnego członu /D/, do którego
wyprowadzeń zasilanych napięciem odniesienia
/Uo/ włączony jest dzielnik złożony z rezysto-
rów /Ra/ oraz /Wo/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01B A1 (21) 270263 (22) 88 01 21

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice
(72) Specjał Zygmunt, Szeja Wiesław, Pruszkowski
Zbigniew, Koszorek Andrzej, Bieg Tadeusz,
Kawalec Bogusław, Rojek Adam, Heinze Alojzy,
Kucharczyk Władysław, Gajewski Marian

(54) Lakier elektroizolacyjny na powłoki zabez-
pieczające rezystorów warstwowych stałych

(57) Lakier charakteryzuje się tym, że zawiera
w kompozycji na 1 część wagową dianowej żywicy
epoksydowej 0,05-0,20 części wagowych żywicy
epoksydowej na bazie fenoloftaleiny, 0,1-0,6
części wagowych utwardzacza, 0,1-0,3 części
wagowych żywicy melaminowej oraz 0,5-1,5 części
wagowych rozcieńczalnika zawierającego 10-50%
eterów mono i diglicydowych pochodnych ali-
fatycznych oraz 50-90% eterów mono i diglicy-
dowych pochodnych aromatycznych.

/3 zastrzeżenia/

4(51) H01C A1 (21) 272772 (22) 88 05 30

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektro-
nicznych Układów Specjalizowanych
"MERA", Toruń
(72) Wielich Władysław

(54) Rezystor warstwowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kompen-
sacji wpływu niekorzystnych zmian rezystancji
rezystora warstwowego w pobliżu jego wyprowa-
dzeń.

Rezystor warstwowy posiada warstwę /3/
rezystywną o kształcie meandra wykonaną z
ni chromu. Na krańcach tej warstwy naniesione
są warstwy /1 i 4/ aluminiowe stanowiące kon-
takty do podłączenia prądu płynącego przez
rezystor. W pobliżu kontaktów /1/ i /4/ wyko-
nano dodatkowe wyprowadzenia /6/ i /7/ do
odbioru potencjału z warstwy /3/ rezystywnej.
Wyprowadzenia dodatkowe mają postać wąskich
pasków aluminiowych połączonych elektrycznie
z dodatkowymi kontaktami /2/ i /5/.

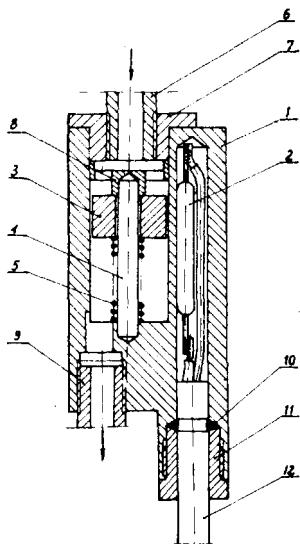
/3 zastrzeżenia/

4(51) H01H A1 (21) 280039 f22) 89 06 15

(71) Instytut Mechaniki **Precyzyjnej**, Warszawa
 (72) **Kaczyńska** Jolanta, **Przygodzki** Sławomir,
Pęziński Antoni

(54) Włącznik pneumatyczny

(57) Włącznik pneumatyczny, składający się z Korpusu z tulejami wlotową i wylotową, z wbudowanym magnesem oraz kontaktronem, charakteryzuje się tym, że pod tuleją /6 i 7/ wlotową powietrza wbudowany jest talerzyk /8/ z otworami na powietrze, na którym osadzony jest trzpień /4/ z luźno przesuwającym się magnesem /3/, którego położenie w etapie spoczynku ustala sprężyna /5/, natomiast położenie kontaktronu /2/ ustalane jest dławicą /10/ z końcówką /11/ służącą do zaciśnięcia przewodu niskonapięciowego /12/.



4(51) H01L A1 (21) 271660 (22) 88 04 07

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
 (72) **Oszwałdowski** Maciej

(54) Sposób wytwarzania miniaturowych hallotronów sygnałowych z antymonku indowego

(57) Sposób polega na naniesieniu na warstwę InSb wierzchniej warstwy pasywacyjnej, a także na przeprowadzaniu procesu rekryształizacji warstwy InSb w normalnej atmosferze otoczenia, przy czym wierzchnia warstwa pasywacyjna, którą stanowią: SiO_2 względnie Si_3N_4 , wytrawia się po naniesieniu rysunku wielokrotnych struktur hallotronowych i utrwaleniu go metodą fotolito-graficzną na zrekrystalizowanej warstwie InSb, a doprowadzenia elektryczne łączy się bezpośrednio z warstwą InSb lub za czynną warstwę hallotronową, pokrytą wierzchnią warstwą pasywacyjną, nanosi się bezpośrednio metaliczne elektrody w obszarze końcówek struktury hallotronowej, po czym łączy się doprowadzenia elektryczne z tymi metalicznymi elektrodami. Warstwę InSb nanosi się na podłoże ferrytowe z cienką warstwą buforową SiO_2 względnie też na podłoże dielektryczne.

/12 zastrzeżeń/

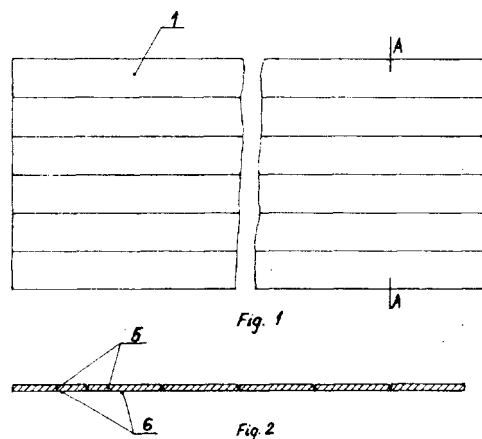
4(51) H01M A1 (21) 279595 (22) 89 05 22

(71) Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa "Metalplast", Poznań
 (72) **Byozkowski** Ryszard, **Krotoski** Jacek,
Jędraszak Mieczysław, **Przystałowski** Marek, **Ceglarz** Maciej, **Gołas** Czesław

(54) Sposób wytwarzania wieczek i denek do zamykania obudowy baterii

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że wytłacza się taśmę /1/ z tworzywa sztucznego, która w przekroju ma postać trapezów /5/ połączonych ze sobą podstawami /6/ o długości odpowiadającej szerokości płytki, a następnie z całej szerokości taśmy /1/ wycina się bezodpadowo segmenty, które łamie się na płytki względnie też taśmę /1/ rozdziela się na poszczególne paski a następnie wyoina się z nich pojedynczo płytki.

/1 zastrzeżenie/

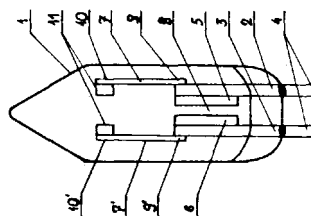


4(51) H01T A1 (21) 272920 (22) 88 06 08

(71) Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** "POLAM", Warszawa
 (72) **Lesiuk** Bogdan

(54) Odgromnik gazowany

(57) Odgromnik wykonany jest w postaci bańki /1/ szklanej z wtopionymi próżnioszczelnie na jednym końcu dwoma doprowadnikami /2, 3/0 wystającymi na zewnątrz końcach /4/. Części doprowadników /2, 3/ znajdujące się wewnątrz bańki /1/ są połączone z co najmniej trzema elektrodami /5, 6, 7/. Dwie z tych elektrod /5, 6/ są stałe, a co najmniej jedna elektroda /7/ jest ruchoma - termobimetalowa. Praca wyjścia elektrod /5, 6/ stałych jest mniejsza lub równa pracy wyjścia elektrody /7/ lub elektrod



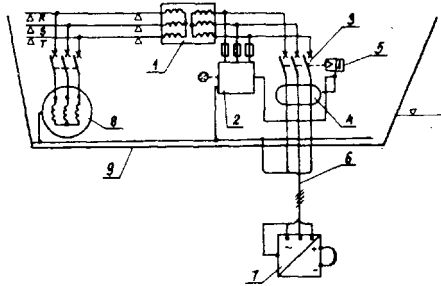
/7,7 / termobimetalowych. Elektrody /5, 6/ stałe, połączone z oddzielnymi doprowadnikami /2, 3/ prądu, są usytuowane równolegle względem siebie tworząc szczelinę /8/ o jednakowej szerokości wzdłuż elektrod /5, 6/, wynoszącej nie więcej niż 0,5 mm, korzystnie 0,1÷0,2 mm.
/4 zastrzeżenia/

4(51) H02H A1 (21) 272861 (22) 88 06 03

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Skrzyński Stanisław, Piotrowski Andrzej, Bednarski Leszek, Piotrowski Krzysztof

(54) Układ zabezpieczający elektrycznej sieci zasilającej urządzenia podwodne

(57) Układ ma transformator izolacyjny /1/. Do uzwojenia wtórnego tego transformatora są przyłączone obwody wejściowe przełącznika upływnościowego /2/ i zaciski wejściowe wyłącznika /3/ przełącznika różnicowego /4/. Obwody wyjściowe przełącznika upływnościowego /2/ i przełącznika różnicowego /4/ są natomiast przyłączone równolegle do cewki wybijakowej /5/. Do wyłącznika /3/ przyłączona jest dalsza część sieci zakończona wieloprzewodowym kablem podwodnym /6/, do którego przyłączona jest następnie spawarka /7/. Obudowa tej spawarki jest połączona jednym z przewodów kabla podwodnego z kadłubem /9/ statku.
/1 zastrzeżenie/

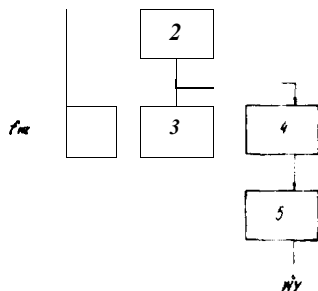


4(51) H02H A1 21 272968 22 88 06 08

(71) Gwarectwo Automatyzacji Górnicztwa "EMAG"
Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy
(72) Mazurek Jerzy, Sapek Teresa, Pytloch Aleksander

(54) Układ elektryczny cyfrowego przełącznika częstotliwościowego

(57) Układ ma licznik /3/ połączony z pamięcią nieliniowości /2/, której wyjście poprzez bramkę /V połączony jest z wejściem licznika /3/.



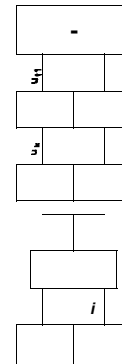
Wyjście licznika /3/ połączone jest również poprzez nastawnik /4/ z blokiem wyjściowym /5/
/1 zastrzeżenie/

4(51) H02J A1 (21) 272824 (22) 88 06 01

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Grono Andrzej, Włodarski Jan, Zieliński Roman

(54) Układ blokady napięciowej oraz różnicy napięć przy automatycznej nierzacji prądnic z systemem elekt

(57) Układ zawiera filtr aktywny /3/, komparator /4/, /5/ elementy czasowe /6/, /7/, prostowniki pełnookresowe /1, 2/ oraz logiczny element kombinacyjny /8/.
/1 zastrzeżenie/

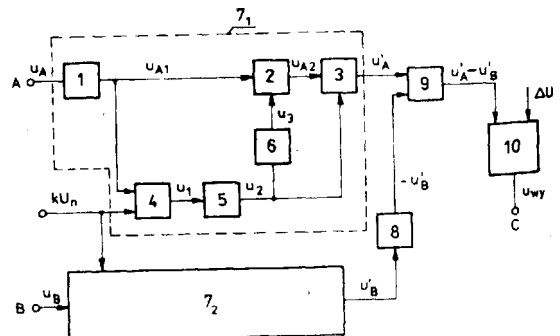


4(51) H02J A1 (21) 272825 (22) 88 06 01

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Grono Andrzej, Włodarski Jan

(54) Sposób porównywania amplitud napięć przy automatycznej synchronizacji prądnic

(57) Sposób polega na tym, że w każdym półokresie każdego z napięć mierzy się jego wartość szczytową U_n i wprowadza do pamięci /3/ a następnie porównuje się zawartości tych pamięci w zespole komparatorów /10/ z nastawioną wartością dopuszczalną U . Otrzymany sygnał U_{wy}



jest wykorzystywany do umożliwienia zależności synchronizowanych obiektów elektroenergetycznych do pracy równoległej, gdy amplitudy ich napięć różnią się o wartość mniejszą od nastawionej w zespole komparatorów /10/ wartości dopuszczalnej ΔU , bądź do blokowania możliwości załączania synchronizowanych obiektów elektroenergetycznych do pracy równoległej i do regulacji różnicy ich napięć, gdy amplitudy tych napięć różnią się o wartość większą od nastawionej, w zespole komparatorów /10/ wartości dopuszczalnej ΔU .

/1 zastrzeżenie/

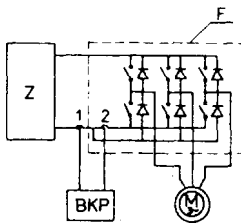
H02M A1 (21) 272982 (22) 88 06 10

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Dziennikowski Maciej, Nowak Mieczysław, Barlik Roman

(54) Układ nieliniowego ograniczenia prądu w niezależnych falownikach napięcia

(57) W układzie pierwszy czujnik pomiaru prądu /1/ włączony jest w obwód pośredniczący prądu stałego, zaś drugi czujnik pomiaru prądu /2/ włączony jest w wydzielony obwód zaworów sterowanych falownika /P/.

/2 zastrzeżenia/



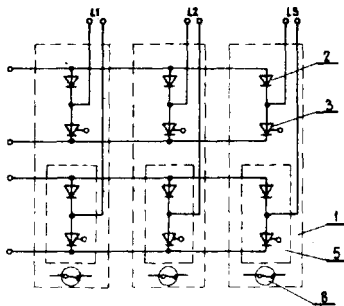
(51) H02M A1 (21) 278764 (22) 89 04 07

(71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "FAMOR", Bydgoszcz
(72) Kaczmarek Ryszard, Omniczyński Jan, Grocholewski Ryszard

(54) Blok przekształtnikowy dwuobwodowy

(57) Blok przekształtnikowy charakteryzuje się tym, że na jednym radiatorze /1/ umieszczone są elementy półprzewodnikowe /2, 3/ jednego obwodu /4/ i blok elektroizolowany /5/ drugiego obwodu /6/.

/3 zastrzeżenia/



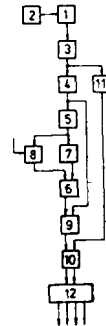
4(51) H02M A1 (21) 278929 (22) 89 04 17

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Berkan Wojciech, Dusza Andrzej, Majewski Leszek, Michalski Andrzej, Serafin Stanisław, Sztokinier Ryszard

Układ sterowania falowników tyrystorowych, jednofazowych, obciążonych równoległym obwodem rezonansowym

(57) W układzie z obwodem obożnienia /1/ falownika tyrystorowego /2/ jest połączony układ pomiaru napięcia wyjściowego /3/, połączony z prostownikiem /4/ połączonym z detektorem szczytu z pamięcią /5/, który jest połączony z pierwszym wejściem sumatora /6/ poprzez nastawiany dzielnik napięcia /7/. Drugie wejście sumatora /6/ jest połączone z wyjściem detektora szczytu z pamięcią /5/ poprzez dzielnik napięcia o sterowanym współczynniku podziału /8/, który jest sterowany przez układ nie uwidoczniiony na rysunku. Wyjście sumatora /6/ jest połączone z wejściem komparatora /9/, którego drugie wejście jest połączone z wyjściem prostownika /4/. Wyjście komparatora /9/ jest połączone z wejściem generatora impulsów bramkowych /10/, którego drugie wejście jest połączone z układem pomiaru napięcia /3/ poprzez dyskryminator napięcia /11/. Wyjścia generatora impulsów bramkowych /10/ są połączone poprzez układ wzmacniaczy impulsów /12/ z tyrystorami falownika /2/.

/1 zastrzeżenie/



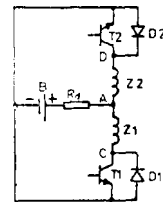
4(51) H02P A2 (21) 277974 (22) 89 02 28

(75) Goryca Zbigniew, Radom

(54) Stopień mocy elektronicznego komutatora silnika skokowego

(57) Stopień mocy zawiera rezystor dodatkowy /Rd/, tranzystory przełączające /T1, T2/ oraz diody /D1, D2/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H02P A1 (21) 278420 (22) 89 03 21
H01H

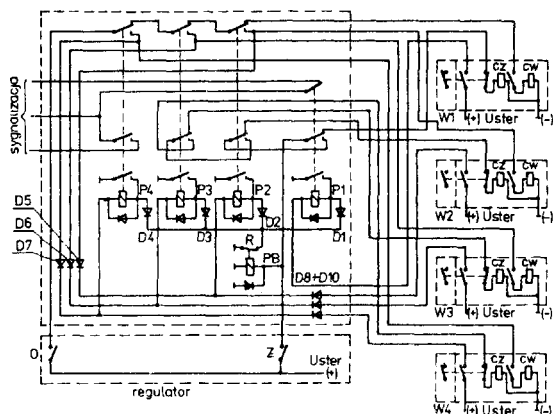
(71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław

(72) Boniecki Jerzy, Wilniewozyc Andrzej

(54) Układ do sekwencyjnego załączania i wyłączania wyłączników

(57) Układ zawiera blokujący przekazywnik /PB/, którego cewka jest bezpośrednio podłączona do wejścia impulsów załączających, a rozwierny zestaw tego przekazywnika /PB/ jest szeregowo włączony w odseparowane diodami /D1, - Dn/ obwody pobudzenia wszystkich pomocniczych prze-

każników $/P_1 - P_n/$, których ilość jest równa ilości wyłączników $/W_1 - W_n/$ w oiaгу sekwencyjnego załączania. /1 zastrzeżenie/



4(51) H03H A1 (21) 272784 (22) 88 05 31
H03L

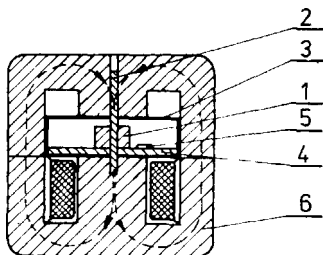
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Krupka Jerzy

(54) Układ rezonatora dielektrycznego przestrzajanego polem magnetycznym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania dużych dobroci rezonatorów.

Układ zawiera rezonator /1/ w postaci bryły dielektryka w kształcie pierścienia. W otworze rezonatora umieszczony jest ferryt mikrofalowy /2/ w postaci pręta o średnicy w przybliżeniu równej średnicy otworu rezonatora. Rezonator umieszczony jest w obudowie /3/ usytuowanej w polu magnetycznym i sprzężony jest z obwodami zewnętrznymi. Pręt ferrytu /2/ ma długość większą od wysokości obudowy /3/, w której jest usytuowany rezonator /1/. /2 zastrzeżenia/



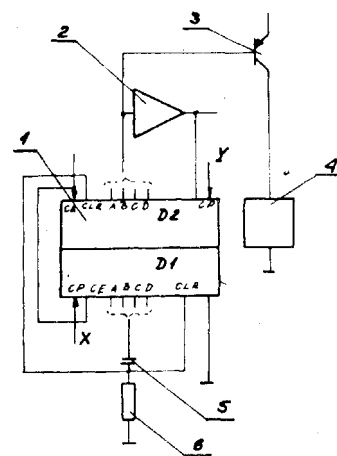
4(51) H03K A1 (21) 272832 (22) 88 06 01

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa

(72) Fabrycy Marian

(54) Układ ilorazowy

(57) Układ ma licznik binarny /1/ zawierający dwie dekady /D1/ i /D2/. Do jednego z wyjść dekady /D2/ dołączone jest wejście inwertera /2/, które jest również dołączone do tranzystora /3/ połączonego z filtrem dolnoprzepustowym /4/. Wyjście inwertera /2/ jest dołączone do wejścia CE dekady /D2/, natomiast wyjścia drugiej dekady /D1/ są połączone poprzez kondensator /5/ z wejściem CLR obu dekad, a sygnały dzielone X, Y są doprowadzone odpowiednio do wejść CP dekad /D1/ i /D2/. /1 zastrzeżenie/

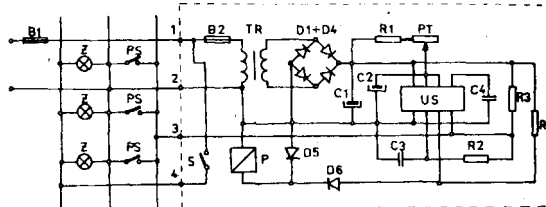


(51) H03K A2(21) 277975 (22) 89 02 28
H01H

(75) Goryoa Zbigniew, Radom

(54) Bezpieczny automat schodowy

(57) W uatomacie schodowym zasilacz zbudowany z transformatora /TR/, diod /D1÷D4/ i kondensatora /C1/ dostarcza niskiego napięcia stałego do układu sterującego /US/ oraz poprzez rezystor /R3/ do przycisków sterujących /PS/. Styk /S/ przełącznika /P/ włącza żarówkę /Z/ oświetlającą klatkę schodową. /1 zastrzeżenie/



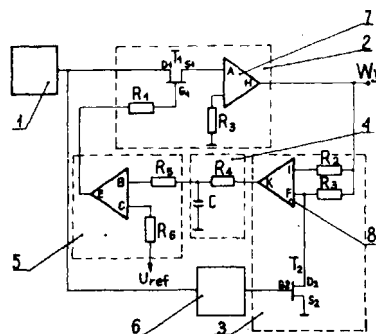
4 (51) H03L A1 (21) 272941 (22) 88 06 08

(1i) Instytut Lotnictwa, Warszawa

(72) Czerwiński Jerzy, Misiak Paweł, Radoń Andrzej

(54) Układ stabilizacji amplitudy, zwłaszcza amplitudy drgań oscylatora

(57) Układ kompensacji amplitudy /2/, połączony na wejściu sygnałowym /D1/ ze źródłem sygnału /1/, ma pętlę ujemnego sprzężenia zwrotnego, składająca się z szeregowo połączonych detektora fazowego /3/, filtru /4/ i wzmacniacza różnicowego /5/. /2 zastrzeżenia/



4(51) H04B A2 (21) 277112 (22) 89 01 06
E21F

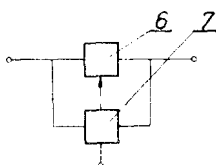
(71) Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego,
Bytom

(72) Pałka Marian, Skowron Henryk,
Mizerkiewicz Henryk, Bialik Stefan

(54) Sposób i urządzenie do przedłużania
czasu "pracy nadajnika lokacyjnego"

(57) Sposób polega na przerywaniu dopływu prądu do żarówki lampy w momencie zaistnienia w jej obwodzie zwarcia lub obniżenia się napięcia na zaciskach akumulatora poniżej nastawionej wartości.

Urządzenie zawiera bezstykowy wyłącznik elektroniczny /6/ oraz układ pomiarowy /7/ sterujący tym wyłącznikiem w zakresie napięć od 0,2 V do wartości znamionowej napięcia akumulatora lampy nahełmnej. /3 zastrzeżenia/



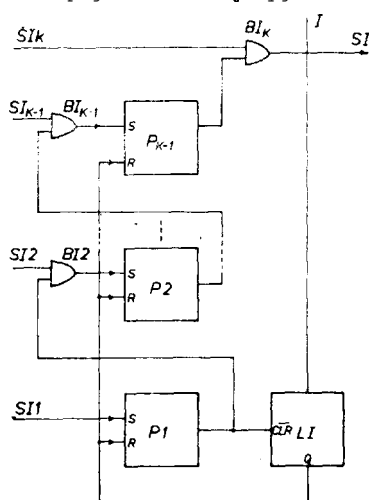
(51) H04M A1 21 272766 22 88 05 30

(71) Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych
im. Komuny Paryskiej "TELKOM-ZWUT",
Warszawa

(72) Jaroński Roman, Jarocka Jolanta, Hutnik
Mirosław, Bogusławski Jacek, Padzik
Grzegorz, Łupiński Piotr

(54) Sposób i układ do inicjalizacji układu
kontroli poprawności działania systemów
rzeczywistego, zwłaszcza w
komunikacji

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że sygnał inicjalizacji układu kontroli pojawia się tylko w przypadku wystawienia przez system sterujący kolejno sygnałów /SI2/, ..., /SI_k/ w trakcie zliczania określonej liczby instrukcji procesora od momentu pojawienia się sygnału /SI/.



Układ zawiera kaskadę przerzutników /P1/ ÷ /P_{k-1}/ i bramek /BI2/ ÷ /BI_k/ odblokowywanych ciągiem kolejnych sygnałów /SI1/ ÷ /SI_k/, oraz licznik instrukcji /LI/ zliczający kolejne instrukcje wykonane przez procesor odblokowywany w momencie ustawienia przerzutnika /P1/. /2 zastrzeżenia/

4(51) H04M A1 (21) 273032 (22) 88 06 10

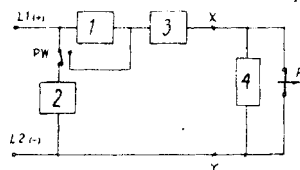
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica,
Kraków i Centrum Badawczo-Wdrożeniowe

"MERCOP" - Oddział w Krakowie, Kraków

(72) Kuta Stanisław, Bogusz Andrzej

(54) Układ aparatu telefonicznego

(57) Układ aparatu telefonicznego, wyposażonego w przycisk funkcyjny umożliwiający zasignalizowanie centrali abonenckiej żądanie dodatkowej obsługi, charakteryzuje się tym, że obwód żądania dodatkowej obsługi /4/ zbocznikowany normalnie zamkniętym zestykiem przycisku funkcyjnego /P/ włączony jest pomiędzy zaciski liniowe /L1, L2/ poprzez szeregowo połączone obwód wybierania /1/ i obwód rozrówny /3/. /2 zastrzeżenia/



4(51) H05B A1 (21) 272901 (22) 88 06 06

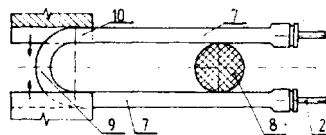
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "SELATOM"

Spółka z o.o., Szczecin

(72) Balsewicz Zbigniew

(54) Sposób wykonania rurkowego elementu
elektrogrzejnego

(57) Sposób polega na tym, że rurkowy element elektrogrzejny o półkolistym przekroju poprzecznym gnie się w kształt litery U, po czym dogina się zgity odcinek /9/ oraz przyległe bezpośrednio do niego części /10/ ramion /7/ umieszczając między ramionami /7/ elastyczną wkładkę /8/. Następnie dogina się pozostałe części ramion /7/, płaszczy się zdeformowane części płaszczyza dogiętego odcinka, po czym element poddaje się powtórnemu prasowaniu. /1 zastrzeżenie/



4(51) H05K A1 (21) 279107 (22) 89 04 27
H01L

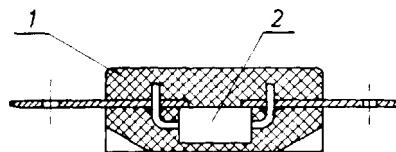
(71) Fabryka Samochodów Osobowych Zakład
Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Elk

(72) Milewski Lech, Kubiński Lech

(54) Obudowa elementu dyskretnego i sposób wykonania tej obudowy

(57) Obudowę stanowi skorupa z tworzywa sztucznego /1/, osłaniająca element dyskretny /2/. Skorupa ta łączy w monolityczną całość element /2/ z elementami **złącznymi**.

Obudowę wykonuje się w ten sposób, że elementy złączne wykonuje się parami w postaci ażuru, mocuje się elementy dyskretny /2/, a następnie obtryskuje się tworzywem, po czym ażur rozcina się. /3 zastrzeżenia/



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

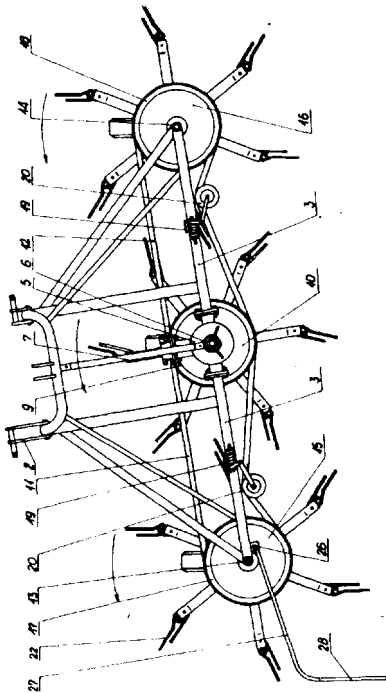
4(51) A01D U1 (21) 86603 (22) 89 03 03

- (71) Wielobranżowy Związek Spółdzielni Pracy, Zakład Produkcji Metalowej, Kolbuszowa
(72) Bloch Kazimierz, Gubernat Antoni, Wilk Antoni

(54) Maszyna trójwirnikowa do przetrzaskania i zgarniania siana

(57) Maszyna charakteryzuje się tym, że rama w przedniej części ma wymienne lewe zawieszenie wahacza /2/ a na jej dłuższym boku /3/ na wprost górnego zaczepu wbudowana jest katowa przekładnia zębata /5A. Na wale katowej przekładni zębatej /5/ zamocowane jest podwójne koło pasowe /9/, stanowiące jednocześnie tarczę wirnika /10/, sprzężone pasami klinowymi /11 i 12/ poprzez napinacz /19/ z regulowaną siłą napięcia oraz rolki prowadzące /20/ z kołami pasowymi /17 i 18/ stanowiącymi wirniki /15 i 16/. W lewym narożu ramy zamocowany jest w tulei /26/ rozłącznik wysięgnik /27/ z kierownicą /28/ w postaci tarczy.

/1 zastrzeżenie/



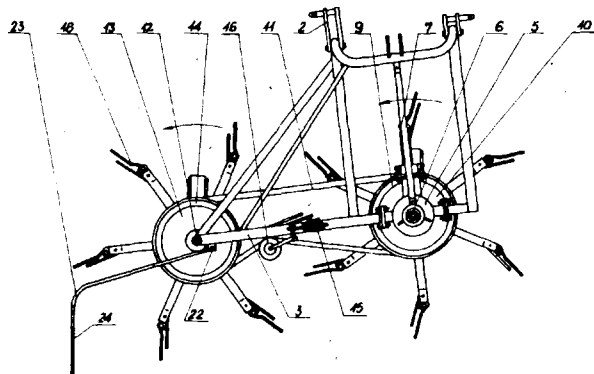
4(51) A01D U1 fel) 86606 (22) 89 03 03

- (71) Wielobranżowy Związek Spółdzielni Pracy w Rzeszowie, Zakład Produkcji Metalowej, Kolbuszowa
(72) Bloch Kazimierz, Gubernat Antoni, Wilk Antoni

(54) Maszyna dwuwirnikowa do przetrzaskania i zgarniania siana

(57) Maszyna charakteryzuje się tym, że rama w przedniej części ma wymienne lewe zawieszenie wahacza /2/ a na jej dłuższym boku /3/ na wprost górnego zaczepu wbudowana jest katowa przekładnia zębata /5/. Na wale katowej przekładni zębatej /5/ zamocowane jest pojedyncze koło pasowe /9/, stanowiące jednocześnie tarczę wirnika /10/, sprzężone pasem klinowym /11/ poprzez napinacz pasa /15/ z regulowaną siłą napięcia oraz poprzez rolkę prowadzącą /16/ z kołem pasowym /14/ stanowiącym wirnik /13/. W lewym narożu ramy zamocowany jest rozłącznik wysięgnik /23/ wraz z kierownicą /24/ w postaci tarczy.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A01G U1 (21) 86708 (22) 89 03 17

- (1i) Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Toruń
(72) Blij Grzegorz, Robert Włodzimierz

(54) Zespół wirnika do rozdrabniania gałęzi i chrustu na zrębach leśnych

(57) Urządzenie ma wał /1/, do którego są zamocowane parami tarcze /2/, a między nimi na ich obwodach są zamocowane noże bijakowe /3/ za pomocą sworzni /4/ zabezpieczonych sprężystymi kołkami /5/. Kolejne pary tarcz /2/ wraz z nożami /3/ są przesunięte na obwodzie wału o kąt od 15-60° w zależności od ilości noży bijakowych /3/ zamocowanych na obwodzie tarcz /2/. Długość

noży **bijakowych** /3/ stanowi $\frac{1}{2}$ długości
promienia wirnika. /1 zastrzeżenie/

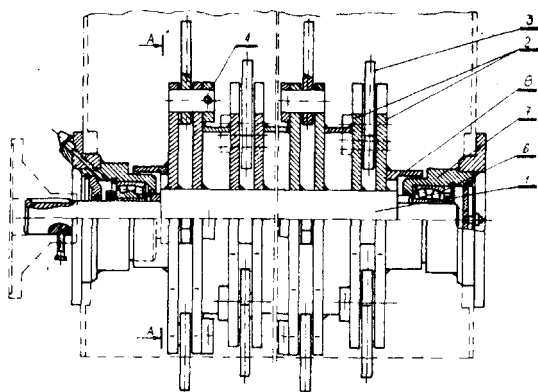
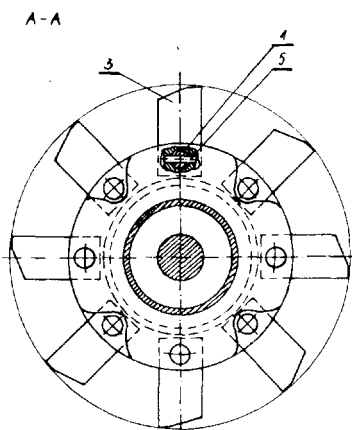


Fig. 1

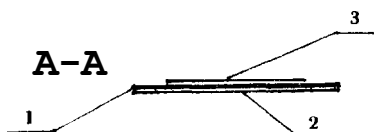


4(51) A01N U1 (21) 86369 (22) 89 02 07

(75) **Styczyński** Paweł, Warszawa

(54) Forma insektycydu do zwalczania owadów, zwłaszcza moli /Tineidae/ w pomieszczeniach zamkniętych

(57) Forma insektycydu ma kształt prostokąta i zbudowana jest z podłoża /1/, warstwy klejonej /2/ i warstwy /3/ mieszanki z zawartością substancji aktywnej biologicznie o charakterze truciźny. /3 zastrzeżenia/

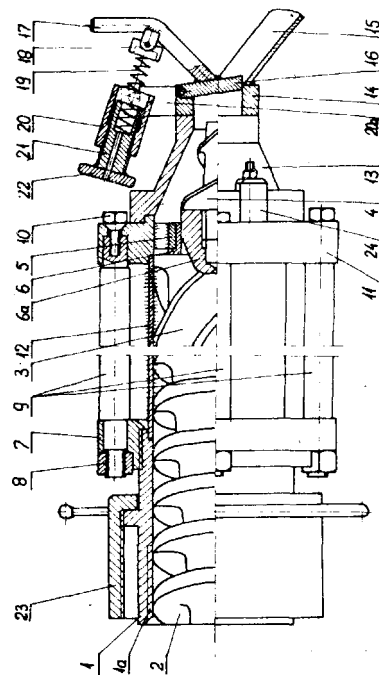


4(51) A23N U1 (21) 86624 (22) 89 03 06
A22C

(75) **Arendt** Andrzej, Szczecin

(54) Urządzenie do oddzielania części od twardych, szczególnie owoców, i mięsa drobiowego

(57) Urządzenie ma tuleję /1/, wewnątrz której umieszczony jest podający ślimak /2/, którego przedłużeniem jest roboczy ślimak /3/ o zmniejszającym się skoku oraz wyrzutowy ślimak /4/. Roboczy ślimak /3/ otoczony jest roboczym sitem /12/ osadzonym między nakręcanym kołnierzem /7/ i zamykającym kołnierzem /11/, do którego przymocowana jest za pomocą łap /24/ stożkowa gardziel /13/ zakończona cylindrycznym wylotem /14/ zamykanym kłapą /16/ z ramieniem /17/ zamocowanym przy pomocy sprężyny /19/ w korpusie /20/ przytwierdzonym wahliwie do cylindrycznego wylotu /U/. Na wlocie tulei /1/ znajduje się wewnętrzny gwint dwuzwojowy /1a/ o zwojach przeciwnych do zwojów podającego ślimaka /2/. /1 zastrzeżenie/

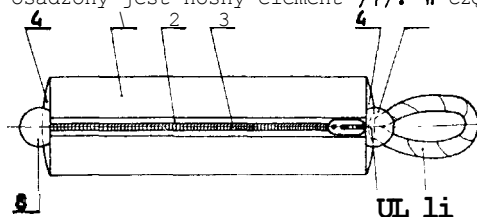


4(51) A45C U1 (21) 86573 (22) 89 02 28

(75) **Sikorski** Mirosław, Sopot

(54) Piórnik szkolny

(57) Piórniki charakteryzuje się tym, że na jednej z czołowych powierzchni /4/ pojemnika /1/ wykonany jest przelotowy otwór /5/, w którym osadzony jest nośny element /7/. W części



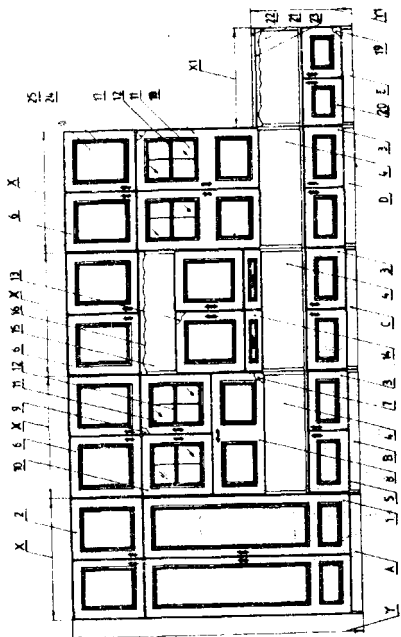
pojemnika /1/ w osi błyskawicznego
ami /3/, na górnej krawędzi obu czołowych
owierzchni /4/ pojemnika /1/ zamocowane
chwytne elementy /5/. /3/ zastrzeżenia/

4(51) A47B U1 (21) 87171 (22) 89 05 03

(71) Przedsiębiorstwo Wyróbów Drzewnych
"PRODRYN", Katowice
(72) Pochopien Józef

(54) Zestaw segmentów meblowych

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że stosu-
nek wysokości /Y/ narożnego segmentu /A/ oraz
każdego z zasadniczych segmentów /B, C, D/ do
szerokości /X/ każdego z tych segmentów /A, B
C, D/ wynosi $2,0 \pm 2,5$. Stosunek szerokości
/X/ segmentów /A, B, C, D/ do głębokości wyno-
si $1,4 \pm 1,6$. Stosunek wysokości /Y/ segmentów
do szerokości /X1/ pomocniczego segmentu /E/
zestawu wynosi $2,8 \pm 3,3$, a stosunek wysokości
/Y/ segmentów do wysokości /Y1/ pomocniczego
segmentu /E/ wynosi $2,8 \pm 3,3$. Stosunek szer-
okości /X/ każdego z segmentów /A, B, C, D/ do
szerokości /X1/ pomocniczego segmentu /E/ wy-
nosi $1,1 \pm 1,3$, a stosunek głębokości każdego z
segmentów /A, B, C, D/ do głębokości pomocni-
czego segmentu /E/ wynosi $1,2 \pm 1,5$. Narożny
segment /A/ stanowi dwurzwiowa szafa /1/ raa-
jąca rozłącznie z nią połączoną nadstawkę /2/,
a górną część każdego z segmentów /B, C, D/
stanowi integralnie z nim połączona szafka /6/.
Segment /B/ nad barkiem /7/ ma dwurzwiowy
zasobnik /9/ a drzwiczki /10/ mają czworobocz-
ny, przelotowy otwór /11/. Segment /C/ pod szafką
/13/ ma dwie obok siebie usytuowane szuflady
/H/, a nad szafką ma wnękę /15/. Segment /D/
« środkowej części ma szafko-zasobnik /17/,
którego drzwiczki /18/ mają czworoboczny, prze-
lotowy otwór /11/, a szafka /19/ pomocniczego
segmentu /E/ usytuowana jest na całej jego szer-
okości oraz ma dwoje drzwiozek /20/. Nad szaf-
ką /19/ znajduje się wnęką /21/ ograniczona od
góry użytkową płytą /22/. /4/ zastrzeżenia/

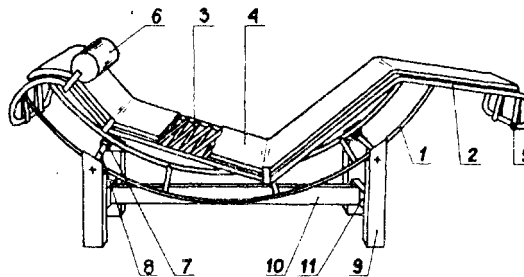


4(51) A47C U1 (21) 86569 (22) 89 02 28

(71) Przedsiębiorstwo "Alfa" Sp. z o.o.,
Poznań
(72) Stroiński Ireneusz

(54) Leżak rekreacyjny

(57) Leżak rekreacyjny wyposażony jest w ramę
leżakową /2/, której dolną częścią są łukowo
wyprofilowane płozы /1/ a górna część stanowi
pokryta materacem /4/ anatomicznie wyprofilowa-
na część leżakowa posiadająca wgłębienie dla
dolnej części korpusu osoby wypoczywającej i
dwa wzniosy dla kolan oraz dla górnej części
kręgosłupa i głowy. Rama leżakowa /2/ spoczywa
płozami /1/ na elastycznych nakładkach /7/ opa-
sowujących czopy poprzecznych wałków /8/ łączy-
cych słupy /9/, które wraz z elementami /10/ i
/11/ je łączącymi stanowią podstawę leżaka.
/1/ zastrzeżenie/

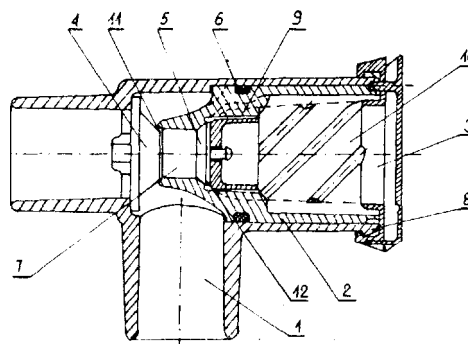


4(51) A61M U1 (21) 86083 (22) 89 01 09

(75) Grodzki Sławomir, Warszawa

(54) Zastawka oddechowa aparatu do sztucznego
oddychania

(57) Zastawka oddechowa aparatu do sztucznego
oddychania ma jednolity korpus /1/, wewnątrz
którego osadzona jest wkładka /2/ a na jej koń-
cu umieszczony jest regulator ciśnienia /3/
mający na mniejszej średnicy płatek wylotowy
/5/ umieszczony ruchomo w otworze /7/, a na wło-
cie zawór wlotowy /4/. /2/ zastrzeżenia/



4(51) A61M U1 (21) 86534 (22) 89 02 23

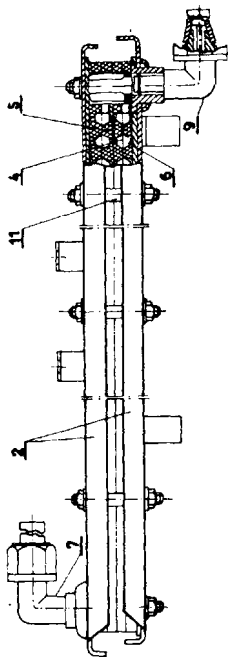
(71) Fabryka Aparatury Elektromedycznej
"Famed-1", Łódź
(72) Makowski Artur, Karmański Paweł,
Majewski Tadeusz

(54) Wstępny podgrzewacz płynu dializacyjnego

(57) Podgrzewacz według wzoru ma obejmę skła-
dającą się z dwóch naprzeciwległych cienkich
blach poziomych o prostopadłe zagiętych bokach

/2/ skierowanych do siebie, zaś w obejmie są umieszczone poziome przekładki /5/ gumowe z przepływowymi kanałami /6/ labiryntowymi, przy czym przekładki /5/ są poprzedzielane cienkimi metalowymi przekładkami /4/ pełnymi. Podgrzewacz znajduje zastosowanie w sztucznej nerce.

/1 zastrzeżenie/



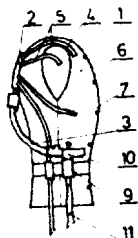
-4(51) A62B U1 (21) 86602 (22) 89 03 03

- (71) Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego "Promor" - Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk
(72) Ekiert Stanisław, Konieczko Roman, Worda Jerzy, Rokakowski Kazimierz, Demus Jadwiga

(54) Kamizelka z instalacją nawiewu powietrza pod ubranie ochronne

(57) Celem wzoru jest opracowanie kamizelki przydatnej przy pracach w wysokich stężeniach czynników toksycznych, działających na drogi oddechowe i skórę pracownika.

Kamizelka ma kolektor /2/, którego korpus wykonany jest w formie walca i do którego podłączone są elastyczne przewody /5/, /6/ i /7/ mocowane punktowo oraz klimatyzator /9/ połączony z kolektorem /2/ za pomocą elastycznego węzła /3/.
/1 zastrzeżenie/

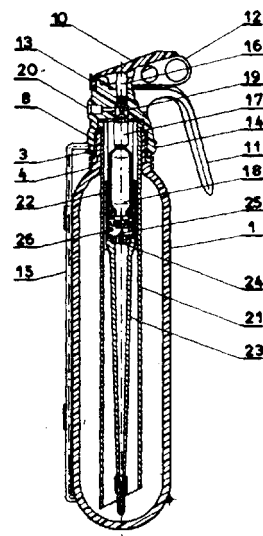


4(51) A62C U1 (21) 86583 (22) 89 03 01

- (71) Zakłady Sprzętu Przecipożarowego, Łódź
(72) Kęsicki Mirosław, Walczak Zdzisław, Wojciechowski Kazimierz

(54) Gaśnica proszkowa

(57) Gaśnica ma między dźwignią /10/ a uchwyt /11/ umieszczoną wyjmowaną wsuwkę /12/ oraz ma na górnej wypukłości butli /1/ ośmioboczny wypust sztyki /3/ z nałożonym na nim wymiennym pierścieniem /4/ z wewnętrznym odstającym do środka ośmiobocznym otworem /5/, powyżej którego przy obrysie są usytuowane dwie pary naprzeciwległych klinowych występów /b, 7/ zakleszczonych z promieniowo rozmieszczonymi skośnymi zębami poziomymi na obrysie głowicy /8/. Gaśnica ma pionową tuleję /22/ o górnej części prostej mieszczącej pojemnik /18/ z CO₂ i o dolnej części /23/ zwężającej się do dołu od wielootworowego poziomego kołnierza /24/ przełotowego z koncentrycznie usytuowaną iglicą /25/ i która to tuleja mieści się w pionowej rurze syfonowej. Głowica /8/ w dolnej części zewnętrznej ma dookoła walebień /14/ mieszczące prętowe mocowanie /15/ gaśnicy.
/1 zastrzeżenie/

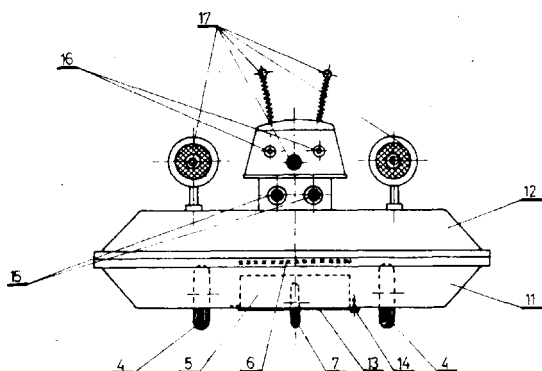


4(51) A63H U1(21) 85838 (22) 88 12 19

- (71) Spółdzielnia Inwalidów im. J. Dąbrowski« Bydgoszcz
(72) Zwierzyński Stanisław, Prygier Sławomir, Lisowski Maurycy

(54) Zabawka w postaci robota

(57) Obudowa zabawki ma segmenty /11/ i /12/ w postaci dwóch stożków ściętych złożonych z większymi podstawami, przy czym segment /12/ przytwierdzone elementy dekoracyjne /17/» Adio dy świecące /16/ oraz elementy światłoczułe w postaci fotorezystorów /15/. Segment /11/ stanowi siedzisko układu jezdnego dwóch kół sterujących /4/ z silnikami napędowymi i koła skrętnymi /7/ tworzących trójkąt równoramienny, nika na baterię /5/ oraz elektronicznego du sterującego /6/.
/2 trzech



54 (51) A63H U1 (21) 85840 (22) 88 12 19

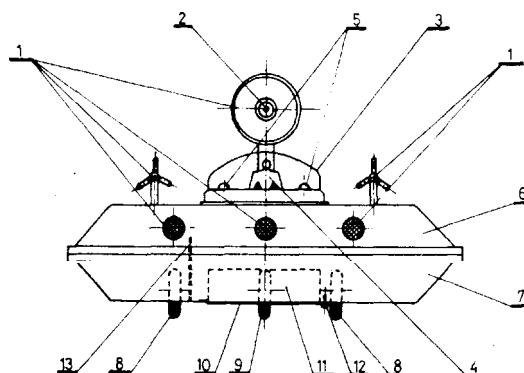
Spółdzielnia Inwalidów im. J. Dąbrowskiego,
Bydgoszcz

(72) Zwierzyński Stanisław, Frygi er Sławomir,
Lisowski Maurycy

54) Zabawka w postaci pojazdu rozpoznawczego

(57) Korpus pojazdu stanowią dwie czasze /6/ i /7/ przylegające do siebie większymi podstawami. Górna czasza /6/ ma fotorezystor /2/, przeźroczy-

sta kopułę kabiny /3/ z kierownicą /4/ i umieszczonymi w jej wnętrzu diodami świecącymi /5/ sygnalizującymi kierunek ruchu oraz elementy dekoracyjne /1/. Układ jezdny jest umieszczony w dolnej czaszy /7/ w postaci dwóch kół stałych /8/ napędzanych silnikami oraz koła skrotnego /9/. Koło skrotne /9/ ma koło pasowe napędzające sprzężone z kołem pasowym fotela przez pasek sprzęgający, który porusza obrotowo fotel z kierownicą /4/. /2 zastrzeżenia/



D / . 1 A L B

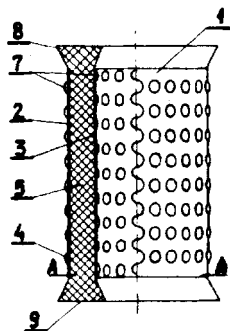
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D U1 (21) 86574 (22) 89 03 02
P02M

(75) Noskiewicz Tomasz, Lublin, Piszcz
Eugeniusz, Lublin

(54) Wkład filtra powietrza, zwłaszcza do
silników spalinowych

(57) Wkład filtra powietrza charakteryzuje się tym, że element filtracyjny /5/ posiadający strukturę gąbczastą ukształtowany jest w wydrążony walec, którego wysokość jest większa od długości korpusu, a wystające części elementu filtracyjnego tworzą kołnierze /8/ o kształcie ściętych stożków, których czołowe powierzchnie /9/ stanowią uszczelnienie wkładu w obudowie filtra samochodu. /1 zastrzeżenie/



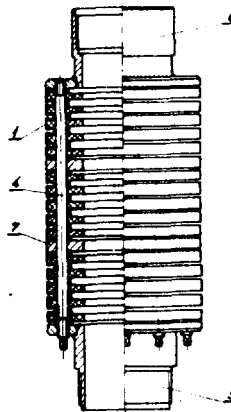
4 (51) B01D U1 (21) 86618 (22) 89 03 07

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki
Geologicznej, Warszawa

(72) Fabrycy Tadeusz, Wilk Zbigniew,
Żurko Jan

(54) Filtr studzienny

(57) Filtr studzienny składa się z filtrujących pierścieni /1/ wykonanych korzystnie z tworzywa sztucznego, odpowiednio wyprofilowanych i mających zgrubienia z otworami do nośnych prętów /4/, które zakończone są w ośrodku łączącej się z nagwintowanymi otworami kołnierza mufy /6/ gwintem prawym lub lewym a w ośrodku łączącej się z nagwintowanymi otworami czopa /5/ odpowiednio gwintem lewym lub prawym, a jeden koniec pręta /4/ ma nacięcie do klucza. /1 zastrzeżenie/



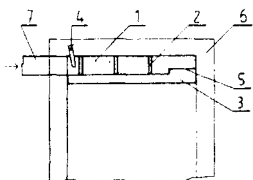
4(51) B01F U1 (21) 86632 (22) 89 03 07

- (71) Głównie Biuro Studiów i Projektów
Zaplecza Technicznego Motoryzacji,
Zespół Pracowni w Krakowie, Kraków
(72) Krzyżanowska Maria

(54) Mieszalnik

(57) Mieszalnik do mieszania ścieków z reagentami ma pojemnik /1/ z przegrodami /2/ tworząc mieszalnik labiryntowy oraz pojemnik przelewowy /3/ bezpośrednio usytuowany pod pojemnikiem /1/.

Obydwa pojemniki wykonane są z połówek rury PCV i ze ściankami bocznymi na ich końcach tworzą koryta. Pojemnik /1/ ma od strony dopływu przewód /7/ ścieków przewód /4/ doprowadzający reagenty, a po przeciwległej stronie otwór /5/ odprowadzający ścieki do pojemnika przelewowego /3/. Mieszalnik jest zamocowany bezpośrednio w osadniku ścieków /6/.
/1 zastrzeżenie/

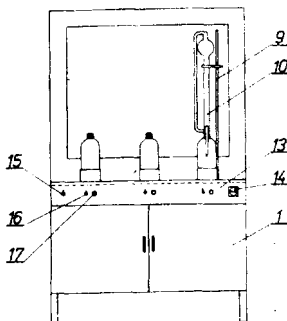


4(51) B01L U1 (21) 86562 (22) 89 02 27

- (75) Golisz Andrzej, Łozicki Sebastian,
Bytom

(54) Stół do miareczkowania

(57) Stół do miareczkowania przeznaczony jest do stosowania w laboratoriach analitycznych dla celów dydaktycznych. Stół charakteryzuje się tym, że płyta robocza ma trzy otwory przykryte od góry szybami szklanymi. Naprzeciw tych otworów na powierzchni górnej płyty roboczej są zamocowane nieruchomo gniazda dla zasobników na roztwory mianowane, połączone trwale z uchwytami /9/ biuretu /10/. Do dolnej powierzchni płyty roboczej, pod każdym otworem, przymocowany jest silnik elektryczny wraz z zabierakiem magnetycznym.
/1 zastrzeżenie/

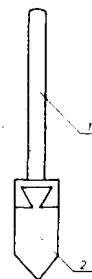


4(51) B05C U1(21) 85532 (22) 88 11 23

- (75) Jasiński Włodzimierz, Warszawa;
Jasiński Rafał, Warszawa

(54) Pędzel lakierniczy

(57) Pędzel lakierniczy charakteryzuje się tym, że ma trzonek /1/ połączony z głową /2/ mającą w przekroju bocznym kształt prostokąta połączony z trójkątem.
/1 zastrzeżenie/

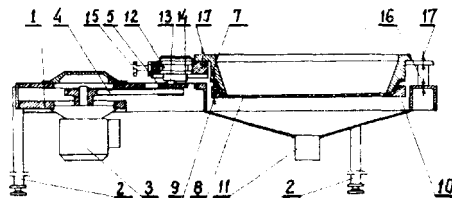


4(51) B07B U1 (21) 86628 (22) 89 03 06

- (71) Biuro Usług Technicznych i Ekspertyz
Naukowych "TEST" S.A., Gdynia
(72) Borowski Ryszard, Górski Janusz,
Janicki Krzysztof, Kalita Bogusław

(54) Przesiewacz wibracyjny

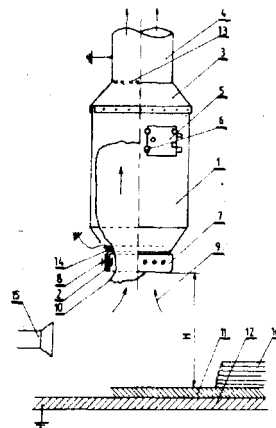
(57) Przesiewacz charakteryzuje się tym, że w korpusie ramy wkładu filtracyjnego /7/ zamocowana jest obrotowo tuleja /12/ mająca mimośrodową oś /13/ koła pasowego, które zespolone jest z nierównoważonym obciążnikiem /14/. Tuleja /12/ unieruchomiona jest w otworze korpusu ramy wkładu filtracyjnego za pośrednictwem śrub kontrujących /15A Korpus ramy wkładu filtracyjnego zamocowany jest do ramy /1/ przesiewacza za pośrednictwem gumowych elementów sprężystych /16/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B08B U1 (21) 86613 10

- (71) Politechnika Białostocka, Białystok (22) 89 03
(72) Cywiński Kazimierz, Barmuta Piotr
(54) Antyelektrostatyczna komora pneumatyczna do trzepli a worków

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest antyelektrostatyczna komora pneumatyczna do trze-



n worków, stosowana do czyszczenia **worków aninowych** z pyłu np. mąki, proszków itd. w **kładach zbożowych, zbożowo-młynarskich**, na i y h chemicznych i innych.
Zgodnie z wzorem wewnątrz cylindra /1/ y, w pobliżu gardzieli /2/ umieszczony uziemiony metalowy pierścień ulotowy /14/, zy czym gardziel /2/ cylinder /1/ oraz zwiczki /5/ i śruby /8/ mocujące filc /7/ nane są z materiału elektroizolacyjnego, drzwiczki /5/ dociskane są do cylindra /1/ y przy pomocy zamków magnetycznych z **magne- stałymi** /6/. /1 zastrzeżenie/

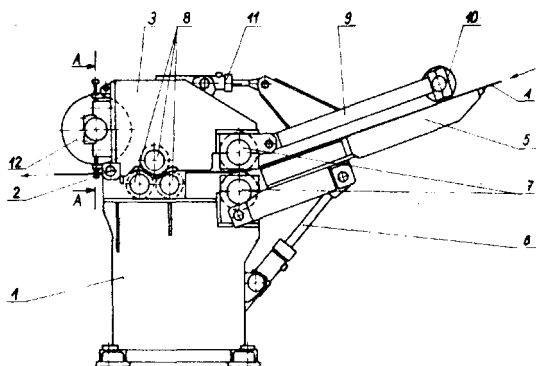
Urządzenie ma listwę zębata /11/ **przymoco-** wana do tłoczyska /10/ siłownika hydraulicznego /9/ i współpracująca z kołem zębatym /12/ osa- dzonym na wale /13/. Wał /13/ ułożyskowany w tulejach ślizgowych, jest w górnej **części** poła- czony z elementem przyrządu gnącego, w którym następuje proces gniecia. Listwa zębata /11/ do- ciskana jest do koła zębatego /12/ za pomocą krawka dociskowego /21/ umieszczonego obrotowo na osi /20/. Wszystkie części złączone są jarz- mem i umieszczone w skrzyni olejowej /8/ urza- dzenia. /3 zastrzeżenia/

[(51) B21D U1 (21) 86581 (22) 89 03 01

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZ-PROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Tomecki Lucjan, Koziorowski Andrzej

(54) Prostarka do taśm metalowych

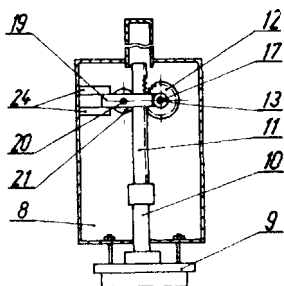
(57) Prostarka do taśm metalowych stosowana do prostowania początku i końca kręgu taśmy, cha- rakteryzuje się tym, że rolka /12/ kierunkowa **zamocowana** jest przesuwnie do korpusu górnego /3/. Os obrotu rolki /12/ znajduje się powyżej psi obrotu korpusu górnego /3/ i przesunięta jest w kierunku wyjścia taśmy /4/ z prostarki. /2 zastrzeżenia/



[(51) B21D U1 (21) 86605 (22) ' 89 03 03

- (71) Zakład Mechaniczny WZGS "Samopomoc Chłopska", Leszno
(72) Apolinarzski Henryk, Maćkowiak Jerzy
(54) Urządzenie do gniecia elementów metalowych, zwłaszcza rur o przekroju okrągłym

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie pole- pszenia skuteczności przeniesienia napędu na elementy przyrządu gnącego umieszczonego na urządzeniu.

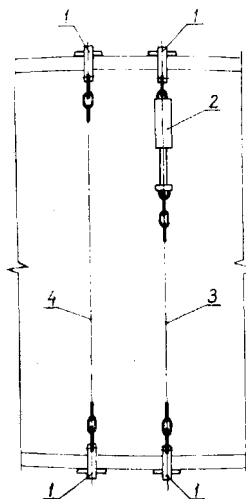


4 (51) B21D U1 (21) 87266 (22) 89 05 09

- (71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "HYDRAKO" Sp. z o.o., Koszalin
(72) Burzyński Wacław, Opaliński Władysław, Borawski Wiesław, Siejka Zenon

(54) Zestaw do prostowania, zwłaszcza obwodzin górnych w wagonach

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że siłownik ciągnący /2/ ma dwa uchwyty służące do zaczepie- nia haka, którym zakończony jest łańcuch. Ucha- te mają postać okrągłego pręta, wygiętego ze stałym promieniem, którego obydwa końce połączy- ne są z dnem cylindra z jednej strony siłownika, i z **końcówką** tłoczyska z drugiej strony siłow- nika. Do **połączenia** łańcuchów /3 i 4/ oraz siłownika ciągnącego /2/ z obwodziną wagonu, zestaw ma dwa uchwyty /1/, z których każdy skła- da się z dwóch haków, połączonych ze sobą prze- gubowo za pomocą sworznia. /2' zastrzeżenia/

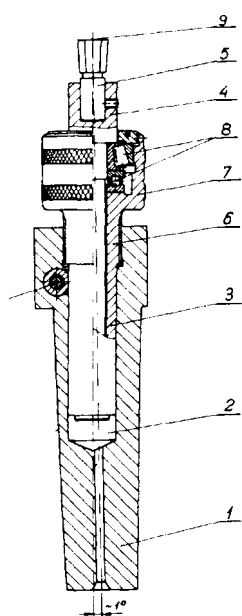


4 (51) B23B U1 (21) 87303 (22) 89 05 12

- (71) Fabryka Urządzeń Mechanicznych "WYKROMET", Częstochowa
(72) Marcinkowski Bogusław

(54) Przyrząd do wykonywania gniazd sześciokątnych w łbach śrub

(57) Przyrząd składa się z chwytu /1/ stożko- wego mającego otwór /2/, oprawy /3/ wrzecona w kształcie trójstopniowego walca oraz z obro- towo osadzonego w niej wrzecona /4/, w którym zamocowane jest **narzędzie** /5/ skrawające. /1 zastrzeżenie/

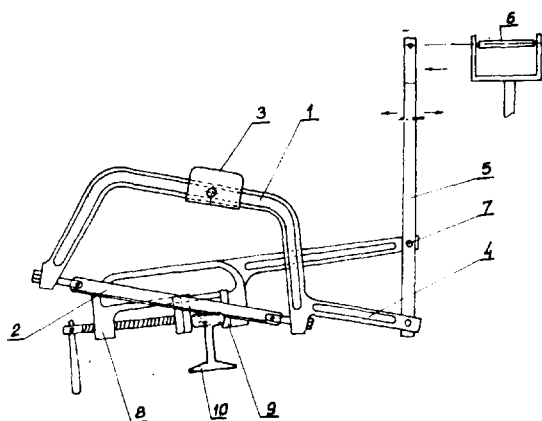


4(51) B23D U1 (21) 86555 (22) 89 02 27

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Czornak Edward

(54) Przenośna piła ręczna

(57) Przenośna piła ręczna do cięcia metalowych przekroi, zawierająca wymienny brzeszczot zamocowany do kabłąka, charakteryzuje się tym, że ma obciążnik /3/ zamocowany do kabłąka /1/, który zaopatrzony jest w wydłużone ramie /4/ połączone obrotowo z ramieniem przesuwu piły /5/ zakończonym rękojeścią /6/ i połączonym za pomocą przegubu /7/ z imadłem /8/ służącym do zamocowania piły na ciętym przecie.
/2 zastrzeżenia/

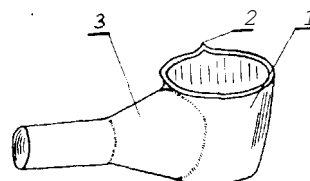


4(51) B23K U1 21 86570 22 89 02 28

- (71) Huta Batory, Chorzów
(72) Sojka Jerzy, Miliczek Franciszek
(54) Grot kolby lutowniczej do roztopiania metalu

(57) Grot kolby lutowniczej charakteryzuje się tym, że jest złożony z pojemnika /1/ z

dziobkiem /2/ i uchwytem /3/. Grot ma zastosowanie w elektrycznej kolbie lutowniczej w celu potrzeby powlekania roztopioną cyną końcówek przewodów elektrycznych. /1 zastrzeżenie/

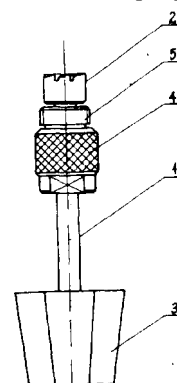


B23P U1(21) 86547 (22) 89 02 27

- (75) Koper Zdziław, Warszawa

(54) Przyrząd do regeneracji gniazd zaworów wodnych

(57) Przyrząd według wzoru stanowi trzpień /1/ na jednym z końców którego trwale zamocowany jest okrągły frez /2/, natomiast na drugim jego końcu przytwierdzona jest rękojeść /3/, przy czym na trzpieniu /1/ pomiędzy frezem /2/ a rękojeścią /3/ osadzona jest luźno prowadząca tuleja /4/ z zewnętrznym gwintem /5/.
/1 zastrzeżenie/

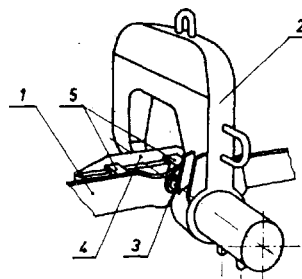


4(51) B23P U1 (21) 86640 (22) 89 03 10

- (71) Instytut Transportu Samochodowego, Warszawa
(72) Damm Andrzej, Zawistowski Jan

(54) Urządzenie do lokalnego prostowania elementów ram samochodowych i innych konstrukcji metalowych

(57) Urządzenie do lokalnego prostowania elementów ram samochodowych i innych konstrukcji metalowych składa się z nitownicy hydraulicznej /2/, wymiennych końcówek /3/ i /4/ oraz rozsuwalnych nakładek /5/, umieszczonych na belce końcówki /4/.
/1 zastrzeżenie/

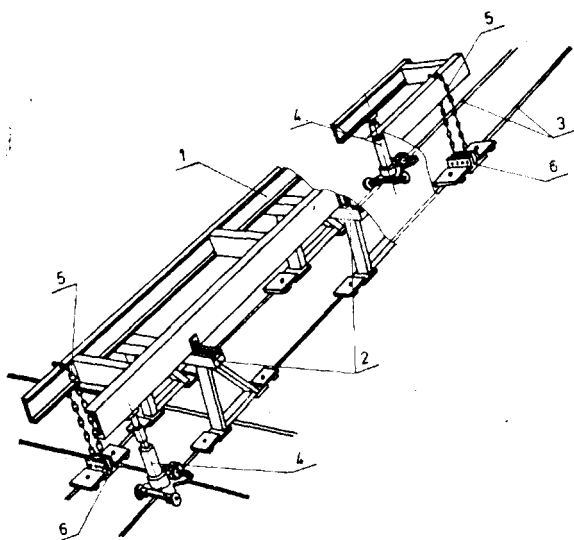


B23P U1(21) 86641 (22) 88 08 03

(72) Instytut Transportu Samochodowego, Warszawa
Damm Andrzej, Zawistowski Jan w.

(54) Stanowisko do prostowania ram samochodów ciężarowych w płaszczyźnie pionowej

fc-j) Stanowisko do prostowania ram samochodów ciężarowych w płaszczyźnie pionowej składa się z dwóch podstawek /2/, przesuwanych po szynach oporowych /3/, zabetonowanych w podłożu, z dwóch kolumn siłowych /4/ na kołach oraz dwóch łańcuchów /5/, mocowanych do szyn oporowych /3/ za pomocą specjalnych kotw /6/.
/1 zastrzeżenie/



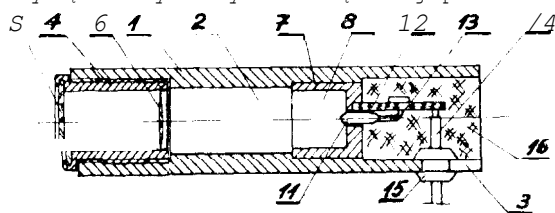
4(51) B23Q U1 (21) 86567 (22) 89 02 28

(71) Fabryka Szlifierek "PONAR-ŁÓDŹ", Zakłady Mechaniczne im. J. Strzelczyka, Zakład Rozwoju i Szlifierek Zadaniowych, Łódź
(72) Koziarski Andrzej, Stanisław, Szudziński Paweł, Kilanowski Grzegorz, Niewinowski Wojciech, Stuczyński Janusz, Łukowski Dariusz

(54) Odbiornik optoelektroniczny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy odbiornika optoelektronicznego stosowanego do sterowania pracą maszyn.

Odbiornik optoelektroniczny charakteryzuje się tym, że w otworze /2/ korpusu /1/, po stronie wycięcia /3/, jest osadzona oprawka /7/ z cylindrycznym zagłębieniem /8/ i otworem oraz wycięciem wykonanym w zewnętrznej powierzchni



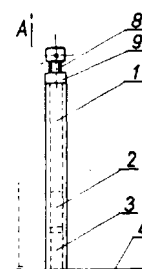
ni ścianki oprawki /7/ i usytuowanym stycznie do otworu, przy czym w otworze tym jest osadzony fototranzystor /11/, natomiast w wycięciu jest zamocowana płytka /12/ przedwzmacniacza, a elektrody /13/ fototranzystora są połączone poprzez płytkę /12/ przedwzmacniacza z prądowym przewodem /14/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) B25B U1 (21) 86626 (22) 89 03 06

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Zachód", Kopalnia Węgla Kamiennego "Pstrowski", Zabrze
(72) Olejnik Teodor, Swolek Eryk, Jeziorowski Eryk, Cichoń Zenon, Zenger Horst

(54) Imadło

(57) Imadło ma prowadnice /1/ na stałe zamocowane do płyty /4/, a płyta /4/ połączona jest zawiasem /5/ z płytą /6/ stołu. W prowadnicach /1/ wpuszczona jest szczeka /3/ stała i szczeka /2/ ruchoma, przy czym szczeka /2/ ruchoma zawieszona jest obrotowo na dociskowej śrubie /8/ przechodzącej przez wsporczą belkę /9/ z nagwintowanym otworem na śrubie /8/, a belka /9/ zmontowana jest z prowadnicami /1/.
/1 zastrzeżenie/

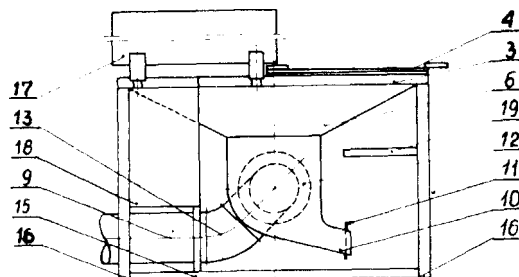
4(51) B25H U1(21) 86559 (22) 89 03 01
B23K

(71) Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa
(72) Górczak Franciszek

(54) Stół spawalniczy

(57) Stół spawalniczy ma pokrywę /4/ umocowaną obrotowo na osi do blatu stołu /3/. Wlotowy króciec rurociągu /9/ wywiewnego jest połączony z wylotem leja /6/ mającego elastyczną i rozciągliwą membranę /12/ z otworem.

/1 zastrzeżenie/

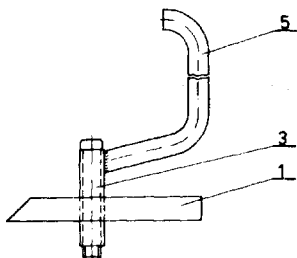


4(51) B26B U1 (21) 86556 (22) 89 03 01
B29C

- (71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu
Domowego "Polar", Wrocław
(72) Ślaczka Krzysztof

(54) Narzędzie do gratowania wyprasek

(57) Narzędzie do gratowania wyprasek składa się z płytki skrawającej /1/ z wybraniem, do której mocowana jest płytka poprzeczna /3/ śrubą z łbem, zaś do płytki poprzecznej /3/ przytwierdzony jest uchwyt /5A/ zastrzeżenie/



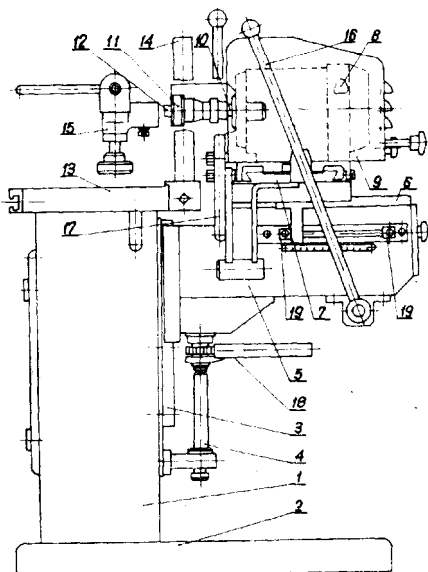
4(51) B27C U1 (21) 86578 (22) 89 03 01

- (71) Malborskie Zakłady Przemysłu Maszynowego
leśnictwa, Malbork
(72) Barcikowski Andrzej, Bednarz Janusz,
Barc Jan

(54) Wiertarko-frezarka do drewna

(57) Frezarka zawiera korpus /1/ z prowadnicą pryzmatyczną, pionową /3/, na której i jednocześnie na śrubie regulacyjnej ustawczej /4/ osadzony jest przesuwnie w kierunku pionowym korpus /5/ suportów z prowadnicą pryzmatyczną, wzdłużną /6/, na której osadzona jest przesuwnie prowadnica pryzmatyczna poprzeczna /7/ z osadzonym na niej silnikiem elektrycznym /8/, na wałku którego mocowane jest w uchwycie /11/ narzędzie obróbcze /12/.

Na korpusie /1/ osadzony jest wychylnie stół /13/ z kolumną pionową /14/, na której osadzony jest przesuwnie, zaciskowo docisk mimośrodowy /15/ obrabianego detalu.
/1 zastrzeżenie/

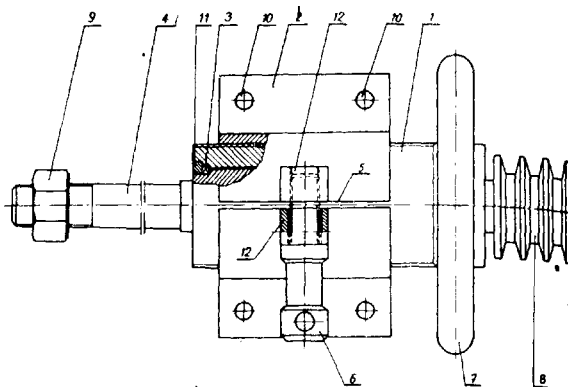


4(51) B27C U1(21) 86591 (22) 89 03 02

- (75) Partyka Roman, Lu tuł 0w

(54) Wrzeciono narzędziowe

(57) Wrzeciono, przeznaczone dla maszyn obróbkowych wyposażone jest w nakrętkę mocującą narzędzie /9/, koło pasowe /8/, oprawę mocującą /2/ oraz tuleję /1/ połączoną gwintem z oprawą mocującą /2/. Wewnątrz tuleja /1/ ma umieszczone na łożyskach /3/ wrzeciono /4/ do mocowania narzędzia skrawającego. Oprawa mocująca /2/ ma szczelinę /5/ oraz układ śrubowy /6/ z tulejkami /12/ zamocowany na stałe w górnym położeniu oprawy /2/. /3 zastrzeżenie/

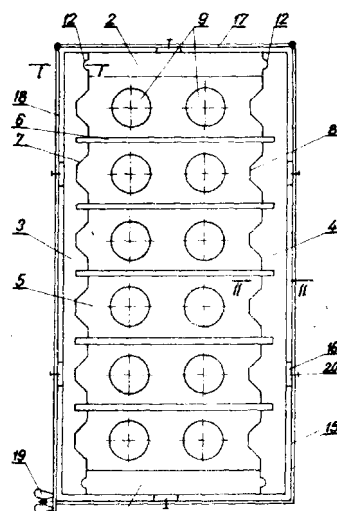


4(51) B28B U1 (21) 86596 (22) 89 03 02

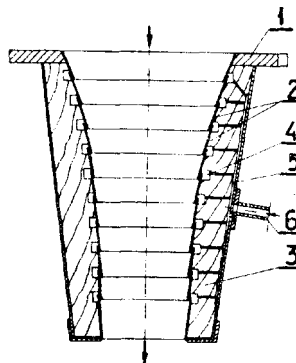
- (71) Chodzieskie Zakłady Porcelany i Porcelitu
w Chodzieży, Chodzież
(72) Waligórski Julian, Bednarczyk Tadeusz,
Kazmierski Alojzy

(54) Forma wielokomorowa do wytwarzania blozków gipsowych

(57) Forma wielokomorowa zbudowana jest z oddzielnych ścian pionowych: przedniej /1/, tylnej /2/ oraz bocznych /3, 4/ osadzonych rozłącznie na płycie podstawy /5/ i ma płaskie przegrody /6/



osadzone w rowkach ścian pionowych bocznych /4/ i w płycie podstawy /5/. Każda komora formująca powierzchnię wewnętrzną ścian pionowych bocznych /3, 4/ wzdłużne zagłębienie /7/ i wybrzuszanie /8/ o zarysie trapezowym i wyposażona jest w dwa elementy oblewane /9/ w kształcie stożka zakończone u dołu wypustem wpuszczonym w otwory stożkowe wykonane w płycie podstawy /5/, z tym, że wokół elementów oblewanych /9/ wykonane są w płycie podstawy /5/ stożkowe wgłębienia. Ściany pionowe przednia /1/ i tylna /2/ zaopatrzone są w ukośnię z nich wypuszczone półokrągłe wypusty /12/, które zagłębiają się w wyżłobienia wykonane w ścianach pionowych bocznych /3, 4/, przy czym ściany pionowe przednia /1/, tylna /2/ i boczne /3, 4/ zakończone są u dołu trapezowymi progami wpuszczonymi w odpowiadające im wgłębienia wykonane w płycie podstawy /5/. Ściany pionowe przednia /1/, tylna /2/ i boczne /3, 4/ spina- ne są obejmą ramową /15/ zaopatrzoną w elasty- dociski /16/. /3 zastrzeżenia/



ju obrys o krzywej drugiego stopnia. Pierścienie /2/ mają zewnętrzne wzmocnienia /3/, w których są w miejscach połączenia pierścieni /2/ obwodowe kanałki wodne /4/ połączone z kanałem zbiorczym /5/, który jest połączony z króćcem zasilającym /6/. /2 zastrzeżenia/

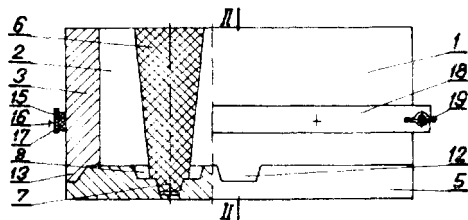
4(51) B28B U1 (21) 86597 (22) 89 03 02

- (71) Chodzieskie Zakłady Porcelany i Porcelitu w Chodzieży, Chodzież
(72) Waligórski Julian, Bednarczuk Tadeusz, Kaźmierski Alojzy

(54) Forma do pustaków budowlanych, zwłaszcza gipsowych

(57) Forma ma płytę podstawy /5/, na której osadzone są ściany pionowe: przednia /1/, tylna /2/ i boczne, a między nimi pionowo umieszczone są dwa elementy oblewane /6/, w kształcie stożka, zakończone wypustem /7/ wpuszczonym w otwory stożkowe wykonane w płycie podstawy /5/. W płycie podstawy /5/ wokół elementów oblewanych /6/ wykonane są stożkowe wgłębienia /8/, natomiast ściany pionowe boczne mają na powierzchniach wewnętrznych równoległe do osi elementów oblewanych /6/ zagłębienia i wybrzuszanie o zarysie trapezowym. Ściany pionowe przednia /1/ i tylna /2/ zaopatrzone są w ukośnię z nich wypuszczone półokrągłe wypusty, które zagłębiają się w wyżłobienia wykonane w ścianach pionowych bocznych. Ściany pionowe przednia /1/, tylna /2/ i boczne zakończone są u dołu trapezowymi progami /12, 13/ wpuszczonymi w odpowiadające im wgłębienia wykonane w płycie podstawy /5/ oraz spina- ne są obejmą ramową zaopatrzoną w elastyczne dociski /15A

/3 zastrzeżenia/



4(51) B28B U1 (21) 87288 (22) 89 05 12

(75) Bida Eugeniusz, Rudnik

(54) Ustnik formowania pasma na prostki budowlane, zwłaszcza z c za wytwarzane z materiałów o niskiej plastyczności

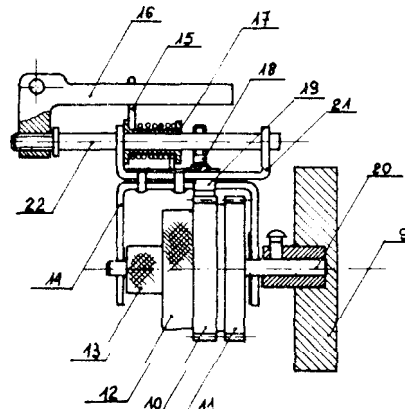
(57) Ustnik charakteryzuje się tym, że ścianki ostrosłupa utworzone są przez współśrodkowe pierścienie /2/. Ścianki otworu mają w przekro-

4(51) B43L U1 (21) 86652 - (22) 89 03 10

- (71) Instytut Lotnictwa, Warszawa
(72) Ambroży Zbigniew

(54) Przyrząd do kreskowania przekrojów rysunkowych

(57) Przyrząd ma korpus, w którego górnej części /21/ usytuowany jest sworzeń /22/ z tulejką /17/ i sprężyna napinająca /15/. W dolnej części /14/ korpusu usytuowana jest oś /20/ z pokrętem /9/, na której osadzone są sztywno dwa koła zapadkowe /10, 11/, mające równe ilości wrębów, oraz dwa koła cierne /12, 13/, mające średnice różnej wielkości. /4 zastrzeżenia/



4(51) B60B U1 (21) 87621 (22) 89 06 15

- (71) Fabryki Akcesoriów Meblowych, Chełmno
(72) Bobin Edmund, Badiąg Zdzisław, Koterski Franciszek

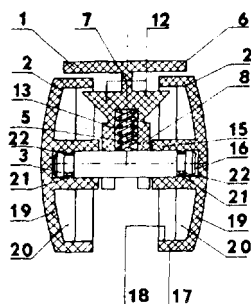
(54) Rolka meblowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rolki meblowej zapewniającej unieruchomienie kół jezdnych prasy nieobciążonym fotelu lub krzesła.

Rolka charakteryzuje się tym, że korpus /1/ po obu stronach tarasy obudowy /7/ ma uformowane segmenty hamulcowe /12/ współpracujące z wewnętrznymi powierzchniami ciernymi /18/

/2/

/2 zastrzeżenia/



4 (51) B60C U1 (21) 86552 (22) 89 02 28
B60D

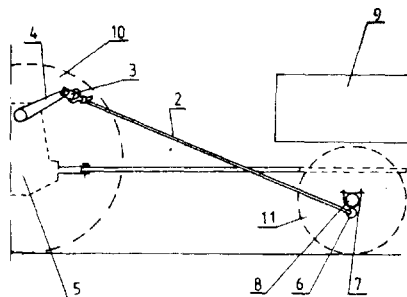
(71) Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Płońnica

(72) Kociela Ryszard

(54) Układ lin zwiększających nacisk na tylne koła ciągnika.

(57) Układ lin pozwala na przeniesienie części ciężaru przyczepy na tylne koła ciągnika, co zapobiega ich poślizgowi w trudnych warunkach drogowych przy dużym obciążeniu przyczepy.

Układ charakteryzuje się tym, że lina /2/ stalowa przewleczona jest przez uchwyty /7/ założone na przedniej osi /4/ przyczepy /9/. Końce liny /2/ połączone są z ramionami /4/ podnośnika na ciągniku /5/. Obrót ramion /4/ podnośnika przenosi część ciężaru przyczepy /9/ na koła /10/ ciągnika /5/.
/1 zastrzeżenie/



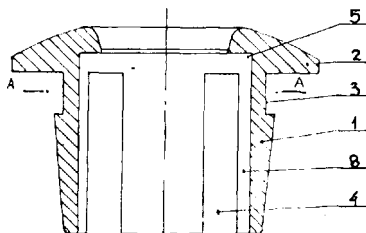
4 (51) B60N U1 (21) 86563 (22) 89 02 28

(71) "POSTĘP-ELEKTROMET" Spółdzielnia Praoy, Starachowice

(72) Deroń Henryk, Piotrowski Antoni, Łuczkiewicz Marian

(54) Tulejka zagiółwka

(57) Tulejka zagiółwka stosowana w oparciu fotela samochodowego charakteryzuje się tym, że na



zewewnętrznej powierzchni część cyldryczna /4/ ma zaczep 3tożkowy /1/ i wycięcie pierścieniowe /3/, w którym mieści się pierścień zaciskowy mający na górnej powierzchni wypust dociskowy.
/3 zastrzeżenia/

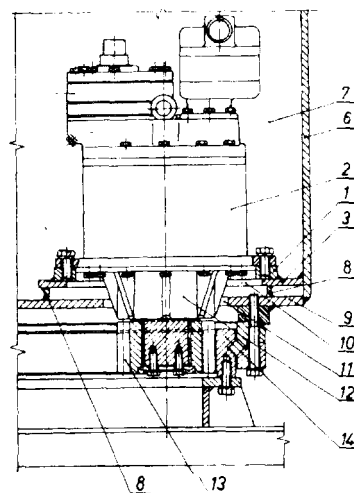
4 (51) B60P U1 (21) 86654 (22) 89 03 10

(71) Fabryka Maszyn Budowlanych "BUMAR-FAMABA", Głogów

(72) Wiśniewski Mieczysław, Szyrner Głowska Marek

(54) Zespół mocowania mechanizmu obrotu

(57) Zespół mocowania mechanizmu obrotu patfmy obrotowej żurawia, charakteryzuje się tym, że pierścień /1/ osadzony jest na prostokątnej płycie /3/, która krawędziami jest przymocowana do ścianek bocznych oraz tylnej /6/ platformy /7/. Płyta /3/ jest podparta za pomocą odległościowych wsporników /8/. Koło zębate /13/ mechanizmu obrotu /2/ współpracuje z wieniem /14/ o użębieniu wewnętrznym.
?1 zastrzeżenie/



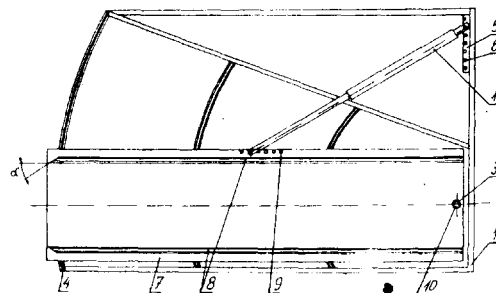
4 (51) B61J . U1 (21) 86625 (22) 89 03 06

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Wschód", Kopalnia Węgla Kamiennego "Brzeszcze", Brzeszcze

(72) Rozmus Jan, Rozmus Tadeusz, Grzybek Jerzy

(54) Obrotnica wozów kopalnianych

(57) Obrotnica ma obrotową względem podstawy płytę roboczą /7/ wyposażoną w tor jezdny /8/ oraz ma siłownik /11/. Podstawa ma postać ramy



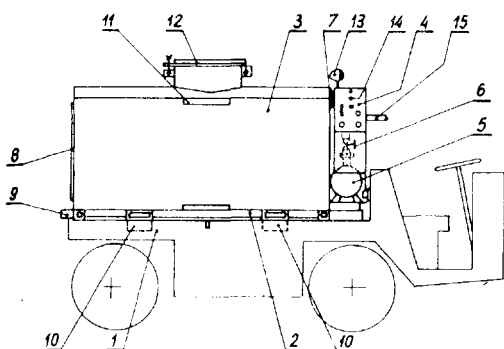
h/ zaopatrzonej w płytę ze sworzniem /3/,
 listwy /4/ i listwę /5/ z otworami /6/. Płyta
 obocza /7/ spoczywa na ślizgach /A/ i na
 tworzy /9/ od strony listwy /5/ rami /1/ oraz
 jednym końcu, w osi toru jezdni /3/, otwór
 /10/ nasworzeń /3/. Silownik /11/ jest moco-
 wany w otworze /9/ płyty oboczej /7/ i w otwo-
 rze /6/ listwy /5/ rami /1/. /3/ zastrzeżenia/

B61K U1 (21) 86650 (22) 89 03 10

- (71) północna Dyrekcja Okręgowa Kolei
 państwowych, Gdańsk
 (72) Waszczuk Andrzej, Szalewaki Zygmunt,
 Płużewski Adam, Panuła Krystian

(54) Wózek do napełniania zbiorników wodnych
 wagonów pasażerskich

fo'f). Wózek charakteryzuje się tym, że ma uchylną
 ramę /2/, na której umocowany jest zbiornik /3/
 wodny wraz z pompą /5/ napędzaną silnikiem elek-
 trycznym oraz pulpitem sterowania /4/.
 /2/ zastrzeżenia/

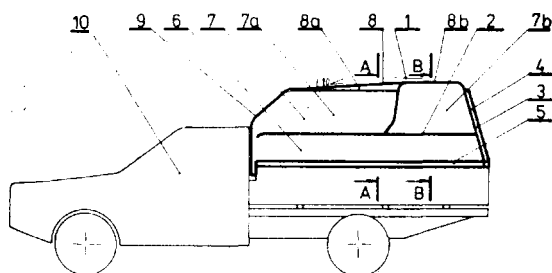


) B62D U1 (21) 86381 (22) - 89 02 06

(75) Kobyłko Włodzisław, Sopot

(54) Kabina pojazdu samochodowego

(57) Kabina pojazdu samochodowego charaktery-
 zuje się tym, że w dachu /8/ ukształtowany jest
 profil /Sa, 8b/ usztywniający o kształcie
 zbliżonym do litery T. Środkowa część /8a/ pro-
 filu nachylona jest ku przodowi i połączona w
 jedną całość z ukośną ścianą przednią /9/.
 W każdej z dwóch ścian /7/ bocznych uformowany
 jest profil /7a/ przedni o kształcie zbliżonym
 do czworokąta nieforemnego oraz profil /7b/
 tylny o kształcie zbliżonym do trapezu z zaokrą-
 glonymi dwoma narożnikami i trapezowy profil /6/
 dolny zakończony obrzeżem /5/ o kształcie zbli-
 żonym do litery h. /3/ zastrzeżenia/

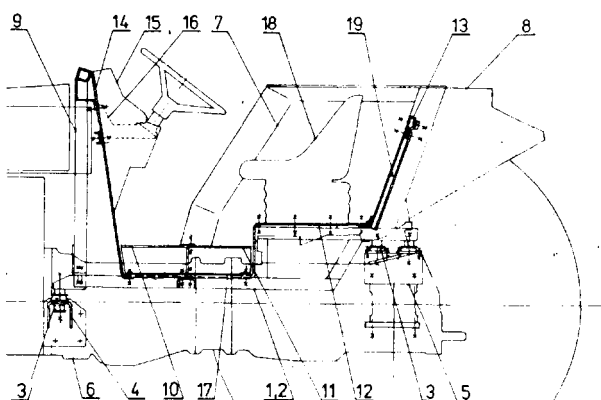


4 (51) B62D U1 (21) 86635 (22) 89 03 09

- (71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego
 "URSUS", Warszawa
 (72) Bolimowski Wacław, Kosiński Antoni

(54) Elastycznie zamocowane stanowisko pracy
 kierowcy na ciągniku bezkabinowym

(57) Elastycznie zamocowane stanowisko pracy
 kierowcy w ciągniku bezkabinowym charakteryzuje
 się tym, że boki rami /1/ i /2/ usytuowane
 podłużnie, elastycznie zamocowane do bloku cią-
 gnika /6/ poprzez łączniki sprężyste /3/, wspor-
 niki przednie /4/ i tylne /5/ są połączone ze
 sobą rozłącznie, z przodu rama /9/ w kształcie
 litery Ω, w środkowej podłogami przednią /10/,
 środkową /11/, tylną /12/, z tyłu poprzeczką
 /13/, natomiast poręcz ułatwiająca wejście
 kierowcy są zamocowane rozłącznie na dole do
 boków rami /1/ i /2/, a na górze do rami przed-
 niej /9/. Boki rami /1/ i /2/ są zespawane z
 błotnikami wewnętrznymi /7/, do których przy-
 kręcone są błotniki zewnętrzne /8/. Do rami
 przedniej /9/ zamocowana jest poprzez płytę noś-
 ną /14/ tablica rozdzielcza /15/ i wspornik
 kolumny kierownicy /16/. /4/ zastrzeżenia/



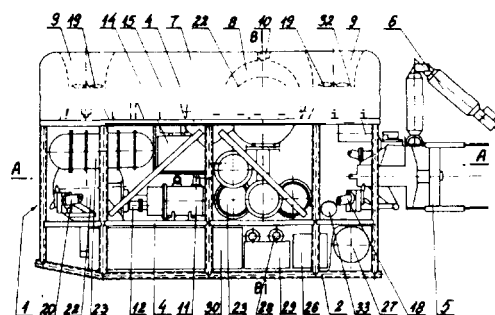
4 (51) B63C U1 86645 (22) 89 03 10

- (1) Politechnika Szczecińska, Szczecin
 (72) Bednarski Leszek, Graczyk Tadeusz,
 Piotrowski Krzysztof

54) Głębinowy pojazd roboczy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem zwiększe-
 nia funkcjonalności i rozszerzenia zakresu prac
 wykonywanych w toni morskiej i na dnie morza,
 w systemie pracy automatycznej, jak i poprzez
 zespół nurków.

Pojazd ma kadłub wykonany w postaci prostop-
 adkościennej rami nośnej /1/ zaopatrzonej w
 część dolną we wnękę ładunkową, ograniczoną w



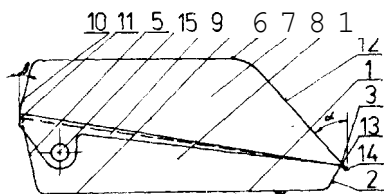
płaszczyznach bocznych płozami /2/. Nad wnęką tą usytuowane są poziome pokłady /4/ z zainstalowanym na tych pokładach wyposażeniem. Na jednej z pionowych ścian ramy nośnej zamocowany jest chwytak cumowniczy /5/. Na pokładzie /4/ zainstalowane są dwie grupy pędników /18/ o poziomych osiach działania. W dyszach /9/ wspornościowej osi /7/ zainstalowana jest grupa pędników /19/ o pionowych osiach działania. /7 zastrzeżeń/

4(51) B65D 86558 (22) 89 03 01

(71) Kobyłański Tadeusz, Wrocław; Kopycki Andrzej, Wrocław

(54) Pojemnik antystatyczny

(57) Pojemnik antystatyczny charakteryzuje się tym, że ma połączone osią /15/ podstawę /1/ i pokrywę /7/ z przeźroczystego tworzywa, o kształcie zbliżonym do prostopadłościennego naczynia, przy czym podstawa /1/ ma nóżki /6/ i jest na bokach ograniczona dwoma ścianami bocznymi /4/, przednią /2/ i tylną /5/, zaś pokrywa /7/ jest ograniczona na bokach: ścianą przednią /12/ odchyloną od pionu ku tyłowi, ścianą tylną /10/ odchyloną od pionu ku przodowi i dwoma ścianami bocznymi /8/ zbieżnymi ku sobie u góry, z tym, że ściana przednia /12/ na swej krawędzi /13/ jest zaopatrzona w uchwyty /14/ leżący w płaszczyźnie tej ściany i wystający poza krawędź górną /3/ ściany przedniej /2/ podstawy /1/. /3 zastrzeżenia/



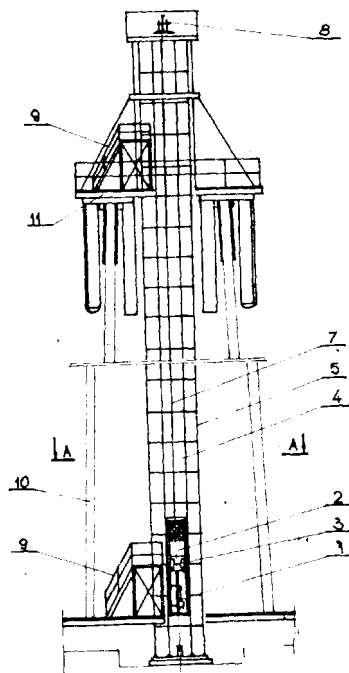
4(51) B 66 B U1(21) 86590 (22) 89 03 02

(71) Przedsiębiorstwo Realizacji Obiektów Wieżowych "PROWBUD", Gliwice

(72) Zajdel Krzysztof, Spyra Marian

(54) Dźwig szybowy

(57) Dźwig szybowy charakteryzuje się tym, że ma dwie kabiny /1/, /2/ towarową i towarowo-osobową, połączone rozłącznikiem, zabudowane jedna nad drugą w jednym szybie /4/ wieży nośnej /5/. /1 zastrzeżenia/



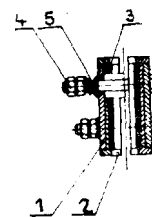
4(51) B66B U1(21) 86627 (22) 89 03 06

(71) Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Katowice

(72) Czekalski Eugeniusz, Jop Marian, Picek Jerzy

(54) Ścisk hamujący w urządzeniu hamującym naczynie wydobywcze na wieży w rzepiu

(57) Ścisk hamujący złożony jest z obudowy dzielonej /1/ i wkładki hamującej /2/, mającej element cierny /3/ z materiału trudnościeralnego, którego płaszczyzna trąca ma kształt okrągły lub płaski a cały ścisk skrecony jest śrubami /4/ bezpośrednio lub przez sprężyny dociskowe /5/. A-A /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

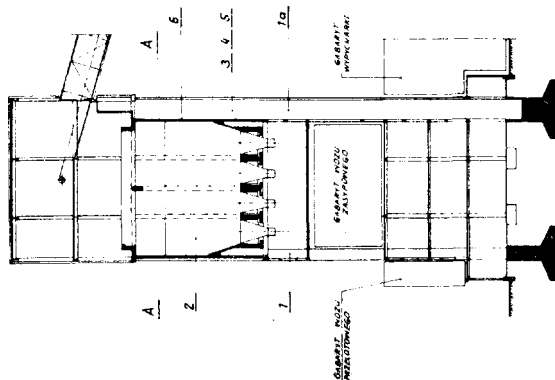
4(51) C10B U1(21) 86592 (22) 89 03 02

(71) Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego "Koksoprojekt", Zabrze

(72) Bzowski Marian, Gromek Ryszard, Lasak Hubert, Palka Joachim, Palka Zbigniew

(54) Wieża węglowa

(57) Wieża węglowa dla baterii pieców kokso-
wniczych charakteryzuje się tym, że fragment
konstrukcji części zbiornikowej /6/ od strony
maszynowej stanowi zarazem odcinek ściany
szybów /3, 4, 5/, przy czym szyby /3, 4, 5/
usytuowane są pomiędzy głównymi słupami nośny-
mi /1a/ strony maszynowej, których szerokość
ograniczają gabaryty wozu zasypowego i wypy-
rki. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ D

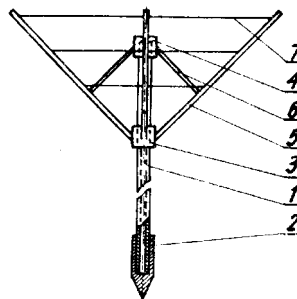
WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

(51) D06F U1(21) 87401 (22) 89 05 23

(75) Pietraszko Antoni, Piotrków Trybunalski

(54) Suszarka do bielizny

(57) Suszarka składa się ze statywu /1/, który
dolnym końcem zamocowany jest obrotowo i roz-
łącznie z elementem /2/. W górnej części staty-
wu osadzone są dwa pierścienie /3/ i /4A/. Do
pierścienia /3/ zamocowane są w układzie gwiaź-
dzistym ramiona /5/, na których rozpięta jest
linka /7/. Ramiona /5/ połączone są nierozłącz-
nie z pierścieniem /4/ wspornikami /6/.
/3 zastrzeżenia/



UZIAŁ

BUDOWNICTWO; GORNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

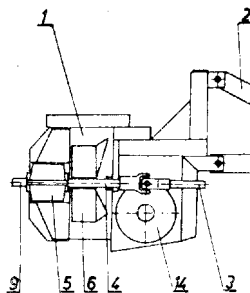
4(51) E01H U1(21) 86508 (22) 89 02 22

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-
Usługowe "KARBOMEX", Spółka z O.O.,
Brzeziny

(72) Kacprzak Czesław, Kobryń Konrad

(54) Odśnieżarka wirnikowa

(57) Odśnieżarka wirnikowa charakteryzuje się
tym, że ma wał napędowy /4/ połączony z wałem
odbioru mocy /3/ ciągnika /2/ za pośrednictwem
przekładni zębatej /5/, która ma główne wejście
napędu /4/ i dwa różnokierunkowe wejścia do-
datkowe, /1 zastrzeżenie/



4 (51) E02F U1 (21) 86644 (22) 89 03 09
AO1F

- (71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Wejherowo
(72) Małkiewicz Andrzej, Żywiecki Ryszard,
Geraszek Marek, Horeczy Ryszard,
Lubelski Adam, Jandula Roman

(54) Obsypywacz kopców

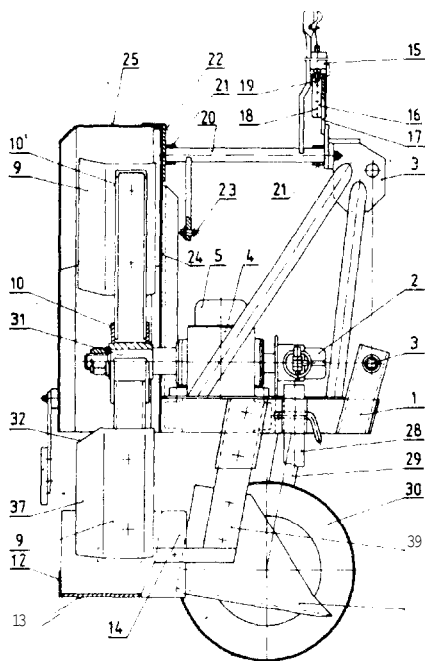
(57) Rozwiązanie polepsza parametry pracy obsypywacza, znacznie zmniejsza ciężar całego urządzenia i pracochłonność wykonania oraz zwiększa jego trwałość.

Obsypywacz kopców ma prostokątny korpus /4/ przekładni napędowej, zamknięty szczelnie asymetrycznie wypukłą miską dolną i miską górną /5/. Koło łopatkowe /10/ ma symetrycznie ukształtowane łopatki /9/, mimośrodowo zamocowane do ramion /10/. Natomiast odkładnica /13/ ma w tylnej części ściankę oporową /12/.

Wygięta promieniowo listwa podziałowa /16/ ma otwory /18/, do których wchodzi sworznie /19/ zatrzasku sprężynowego dźwigni nastawczej /15/. Ramie łączące tej dźwigni w postaci rury /20/ jest osadzone w tulei /21/ zaczepu /22/ zamocowanego na ścianie osłony głównej /24/, mającej okap /25/ w kształcie wieloboku.

Koło podporowo-kopiujące /30/ ma tarcze boczne uformowane na kształt boków ugiętej opony i połączone na obwodzie płaską obręczą bieżną.

Łopatki /9/ mają boki zewnętrzne /37/ szersze i podgięte do środka pod kątem 20°, a boki wewnętrzne węższe i podgięte pod kątem 75° do środka. Boki zewnętrzne /37/ mają od strony wałka napędowego /3V/ ścięcia odciażające /32/.
/2 zastrzeżenia/

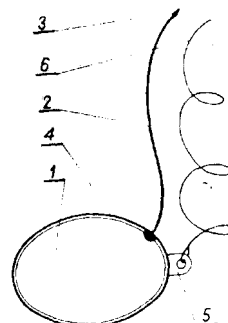


4 (51) E03C U1 (21) 86579 (22) 89 03 01
B65D

- (71) Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej
i Mieszkaniowej, Żyrardów
(72) Nalej Stanisław, Sztarg Grzegorz,
Cynkier Włodzimierz

(54) Korek

(57) Korek do pneumatycznego blokowania przepływu ścieków w kanalizacji sanitarnej, szczególnie w momencie awarii, charakteryzuje się tym, że składa się z elastycznego zbiornika sprężanego powietrza /1/, z wmontowanym elastycznym przewodem /2/, na końcu którego zamontowano zawór /3/, elastycznego worka ochronnego /4/, oraz uszu /5/ i linki /6/.
/1 zastrzeżenie/

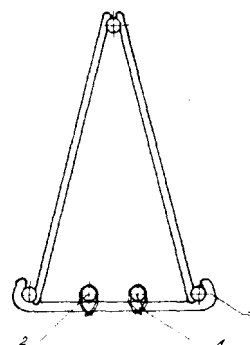


4 (51) E04B U1 (21) 86620 (22) 89 03 07
E04C

- (71) Warszawskie Centrum Postępu Techniczno-Organizacyjnego Budownictwa, Warszawa
(72) Mucha Tadeusz

(54) Belka stropowa

(57) Belka ma pomiędzy dolnymi prętami zbrojenia ułożone równoległe do nich pręty /1/ i /2/ połączone za pomocą kształtki /3/ z dolnymi prętami kratownicy.
/1 zastrzeżenie/

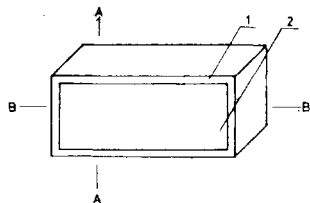


4 (51) E04G U1 (21) 86377 (22) 89 02 06

- (71) Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego "Miastoprojekt-Szczecin", Szczecin
(72) Pietryga-Grinn Maria, Gimpel Emilia,
Królak Bogusław, Pilichowski Edward,
Zyska Stanisław

(54) Bloczek betonowy ścienny

(57) Bloczek ma rdzeń /2/ prostopadłościenny rdzeń /2/, na którego pięciu ścianach nałożono jest warstwa zaprawy elewacyjnej /1/.
/2 zastrzeżenia/



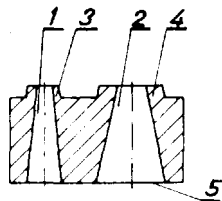
E04C U1 (21) 86594 (22) 89 03 02

(71) Chodzieskie Zakłady Porcelany i Porcelitu w Chodzieży, Chodzież

(72) Waligórski Julian, Bednarczuk Tadeusz, Kaźmieraki Alojzy

(54) Segment gipsowy

(57) Segment gipsowy **charakteryzuje** się tym, że ma kształt prostopadłościanu zawierającego pionowe kanały /1, 2/ w kształcie stożka, wykonane w dwu różnych wielkościach. Powierzchnia boczna każdego z kanałów /1, 2/ biegnie w sposób ciągły od podstawy /5/ prostopadłościanu do zakończenia ustawczych stożkowych pierścieni /3, 4/. Kształt zewnętrznej powierzchni każdego ustawczego stożkowego pierścienia /3, 4/ odpowiada powierzchni bocznej pionowego kanału /1, 2/ wokół którego jest ukształtowany, przy podstawie /5/ prostopadłościanu. /1 zastrzeżenie/



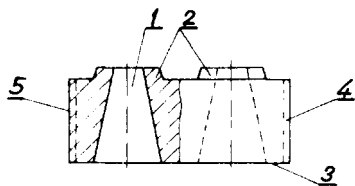
4 (51) E04C U1 (21) 86595 (22) 89 03 02

(71) Chodzieskie Zakłady Porcelany i Porcelitu w Chodzieży, Chodzież

(72) Waligórski Julian, Bednarczuk Tadeusz, Kaźmieraki Alojzy

(54) Błoczek gipsowy

(57) Błoczek gipsowy ma kształt prostopadłościanu zawierającego pionowe kanały /1/, o powierzchni bocznej w kształcie stożka, biegnące w sposób ciągły od podstawy /3/ prostopadłościanu do zakończenia ustawczego stożkowego pierścienia /2/. Kształt zewnętrznej powierzchni ustawczego stożkowego pierścienia /2/ odpowiada powierzchni bocznej pionowego kanału /1/ przy podstawie /3/ prostopadłościanu. Na bokach bločku gipsowego znajdują się elementy ustalające, które mają z jednej strony kształt pojedynczej pionowej bruzdy /4/ o przekroju trapezu i z drugiego pojedynczy pionowy występ /5/. /1 zastrzeżenie/



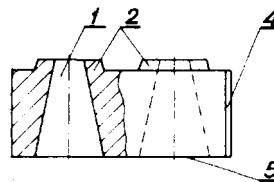
4 (51) E04C U1 (21) 86598 (22) 89 03 02

(71) Chodzieskie Zakłady Porcelany i Porcelitu w Chodzieży, Chodzież

(72) Waligórski Julian, Kaźmieraki Alojzy, Chlewiński Ryszard, Bednarczuk Tadeusz

(54) Ścienny pustak gipsowy

(57) Ścienny pustak gipsowy ma pionowe kanały /1/, których powierzchnia boczna w kształcie stożka biegnie w sposób ciągły od podstawy /5/ prostopadłościanu do zakończenia ustawczego stożkowego pierścienia /2/, a kształt zewnętrznej powierzchni ustawczego stożkowego pierścienia /2/ odpowiada powierzchni bocznej pionowego kanału /1/ przy podstawie /5/ prostopadłościanu. /1 zastrzeżenie/

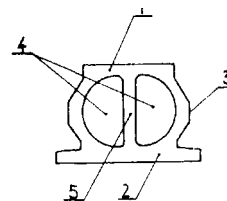


4 (51) E04C U1 (21) 86614 (22) 89 03 07

(75) Nabiałczyk Marek, Częstochowa

(54) Pustak stropowy

(57) Pustak ma ściankę /1/ górną, ściankę /2/ dolną oraz boki /3/ o profilu trapezowym. Owalne wybranie /4/ przedzielone jest pionową przegrodą /5/ usztywniającą. /1 zastrzeżenie/

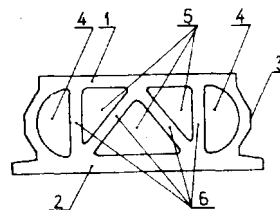


4 (51) E04C U1 (21) 86615 (22) 89 03 07

(75) Nabiałczyk Marek, Częstochowa

(54) Pustak stropowy

(57) Pustak ma boki /3/ o profilu trapezowym, a w części środkowej układ wybrani /4 i 5/, w którym dwa zewnętrzne wybrania /4/ są o przekroju półkolistym, natomiast trzy wewnętrzne wybrania /5/ są o przekroju trójkątnym, przy czym między wybraniem /4/ i /5/ znajdują się przegrody /6/ usztywniające. /1 zastrzeżenie/

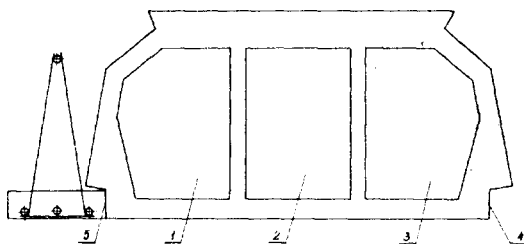


4(51) E04C U1(21) 86621 (22) 89 03 07

(71) Warszawskie Centrum Postępu Techniczno-Organizacyjnego Budownictwa, Warszawa
 (72) Mucha Tadeusz

(54) Pustak budowlany

(57) Pustak w części wewnętrznej ma pionowo ułożone komory /1/, /2/ i /3A Komora środkowa /2/ ma kształt prostopadłościanu, zaś komory /1/ i /3/ mają kształt sześciokąta. Część dolna zewnętrzna pustaka ma na narożach uskok /4/ i /5/ o kącie wewnętrznym rozwartym który ściankami skośnymi /6/ i /7/, /8/ i /9/ oraz /10/ i /11/ przechodzi do górnej powierzchni pustaka. Kąt który tworzą ze sobą ścianki /6/ i /8/, /7/ i /9/, /8/ i /10/, /9/ i /11/ jest kątem rozwartym, /1/ zastrzeżenie/

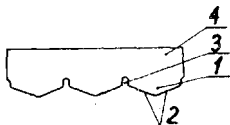


4(51) E04D U1(21) 86883 (22) 88 06 08

(71) Przedsiębiorstwo Materiałów Izolacji Budowlanej, Jarocin
 (72) Chodorowski Bolesław, Kowalski Ryszard, Kierczyński Zenon

(54) Gont dachowy

(57) Gont składa się z elementów w kształcie stożków /1/ utworzonych poprzez zbieżne krawędzie /2/, przy czym krawędzie /2/ połączone są wybraniem /3/. /2/ zastrzeżenie/

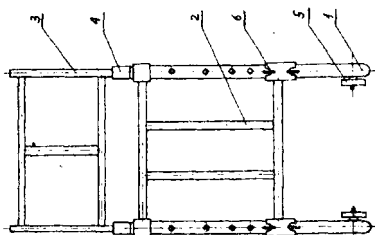


4(51) E04G U1(21) 86611 (22) 89 03 06

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe Nowych Organizacji i Technologii "IWNOT" Sp. z o.o., Gdańsk
 (72) Czajkowski Henryk, Bielecki Michał

(54) Składane rusztowanie ruchome

(57) Rusztowanie wykonane z rur ma dwie ramy główne /1/. Na nogi ram głównych /1/ są za-



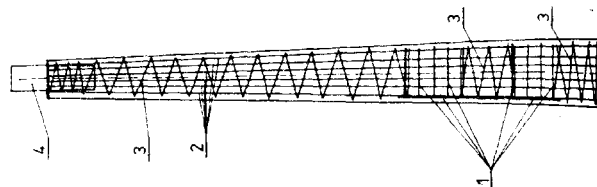
łożone dwie ramy boczne /2/, a w otwory nóg ram głównych /1/ są wsunięte nogi ram górnych /3/. Ramy górne /3/ są połączone wspornikami /4/. Końce ram głównych /1/ są zaopatrzone w kołka jezdne /5/. Na ramach górnych /3/ znajdują się deski tworzące pomost rusztowania. /3/ zastrzeżenie/

4(51) E04H U1(21) 86412 (22) 89 02

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Bielawski Jerzy, Leopold Jan, Chrabczyński Anna, Sieczkowski Józef, Wojciechowski Henryk

(54) Strunobetonowy słup oświetleniowy formowany metodą wirowania

(57) Słup charakteryzuje się tym, że ma zbrojenie składające się z wiązki strun /2/ zbrojenia sprężającego złożonego z drutów o średnicy 5 mm obustronnie główkowanych i zamontowanych na głowicach osprzętu naciągowego, sprefabrykowanego szkieletu /1/ zbrojenia strefy otworów, trzech spiral /3/ zbrojenia obwodowego oraz ze sprefabrykowanego stelaża /4/ wiązki strun z rurką wierzchołkową i tarczą rozdzielczą, przy czym stosunek jego średnicy górnej do średnicy dolnej wynosi 16:33. /1/ zastrzeżenie/

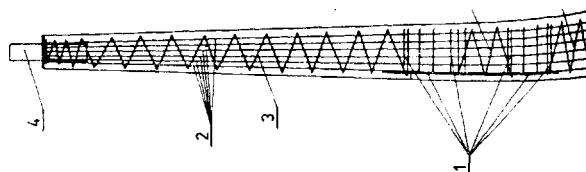


4(51) E04H U1(21) 86413 (22) 89 02 10

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Bielawski Jerzy, Leopold Jan, Chrabczyńska Anna, Sieczkowski Józef, Wojciechowski Henryk

(54) Strunobetonowy słup oświetleniowy formowany metodą wirowania

(57) Słup charakteryzuje się tym, że jego zbrojenie składa się z wiązki strun /2/ o średnicy 5 mm obustronnie główkowanych i zamontowanego na głowicach osprzętu naciągowego, sprefabrykowanego szkieletu /1/ zbrojenia strefy otworów, trzech spiral /3/ zbrojenia obwodowego oraz ze sprefabrykowanego stelaża /4/ wiązki strun z rurką wierzchołkową i tarczą rozdzielczą, przy czym stosunek jego średnicy górnej do średnicy dolnej wynosi 8:15. /1/ zastrzeżenie/

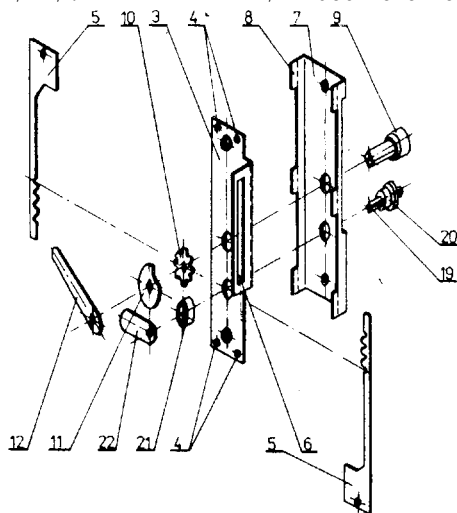


U1 (21) 86986 (22) 88 09 22

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Instalacji i Urządzeń Elektrycznych
w Budownictwie "Elektromontaż", Warszawa
Florek Kazimierz, Kostecki Krzysztof,
Lipski Zygmunt

(54) Zunifikowany zamek, zwłaszcza do urządzeń elektroenergetycznych

(57) Zamek ma zamocowany w otworze korpusu mechanicznej blokady /20/, złożony z z kołnierzem trwale połączonej ze sworzniem /19/ o przekroju kwadratowym, na którym jest osadzona dystansowa tulejka /21/ oraz język /22/ współpracujący z elementem blokady /11/. /1 zastrzeżenie/



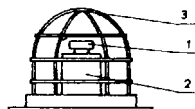
4(51) E05G U1 (21) 86616 (22) 89 03 07

(75) Winiecki Eugeniusz, Nowa Sól

(54) Sygnalizator akustyczno-optyczny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest sygnalizator **akustyczno-optyczny** stosowany w systemie sygnalizacji włamania oraz przeciwpożarowych.

Sygnalizator zbudowany jest z błyskowej lampy ksenonowej /1/ umieszczonej w przezroczystym kloszu /2/ i chronionym drucianą siatką /3/ a te elementy połączone są ze znanym **sygnalizatorem** akustycznym /4/. /1 zastrzeżenie/



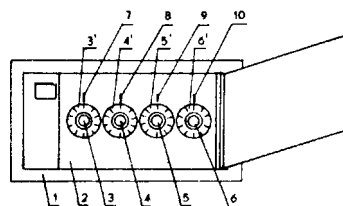
4(51) E05G U1 (21) 86617 (22) 89 03 07

(75) Winiecki Eugeniusz, Nowa Sól

(54) Szyfrator zamka elektronicznego

(57) Szyfrator stanowi zamykana obudowa /1/ z tablicą /2/, na której zamocowane są cztery

pokrętła /3, 4, 5 i 6/ z umieszczonymi pod nimi tarczami cyfrowymi /3', 4', 5' i 6'/, z cyframi od 0 do 9. Nad pokrętłami zaznaczone są punkty bazowe /7, 8, 9 i 10/. Po drugiej stronie tablicy umieszczony jest układ elektroniczny połączony z pokrętłami. /1 zastrzeżenie/

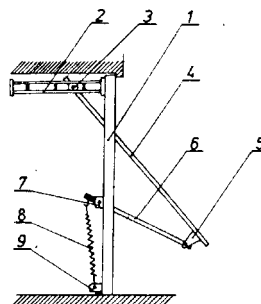


E05P U1(21) 86398 (22) 89 02 06

(75) Szekiela Jacek, Szekiela Zbigniew, Stęszew

(54) Drzwi garażowe

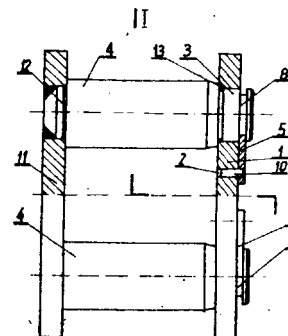
(57) Drzwi garażowe składają się z ramy mocującej /1/, przymocowanego w jej górnej części toru jezdnego /2/, w którym usytuowane jest koło /3/, płyty zamykającej /4/, której górna część połączona jest z kołem /3/, a w jej dolnej części usytuowany jest wspornik /5/, do którego przymocowana jest jednym końcem listwa łącząca /6/. Drugi koniec listwy łączącej /6/ przymocowany jest do wspornika /7/, usytuowanego na ramie mocującej /1/, na wysokości korzystnie odciążającej płytę zamykającą /4/, przy czym koniec listwy łączącej /6/ połączony jest ze wspornikiem /9/ przy pomocy sprężyny /8/. /1 zastrzeżenie/



4(51) E21C U1 (21) 86633 (22) 89 03 04

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe "PROMAG" Sp. z o.o., Morąg

(72) Chrobak Włodzimierz



Łącznik zębatego bezciągnowego napędu
kombajnu górniczego

(57) Łącznik zębatego składa się z dwóch równoległych listew /1 i 11/ połączonych równoległymi sworzniami /4/. Listwa /11/ połączona jest ze sworzniami /4/ w sposób nierozłączny, a listwa /1/ jest odejmowalna i osadzona na

czopach /3/ sworzni /4/. Listwa /1/ zabezpieczona jest przed zsunieniem się z czopów /3/ sworzni /4/ wkładkami zabezpieczającymi /5/ które wsunięte są w pierścieniowe wytoczenia /8/ czopów /3/. Wkładki zabezpieczone są przed wysunięciem się z rowków /8/ elementami przeciwnymi /10/.
/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

4 (51) F04D U1 (21) 86588 (22) 89 03 02

(71) Instytut Techniki Ciepłej, Łódź
(72) Kędzierzawski Jan, Chrzan Ireneusz,
Lisek Zbigniew

(54) Obudowa spiralna wentylatora promieniowego

(57) Obudowa ma pierścień pośredni /1/ i tarczę tylną pośrednią /2/, połączone z ramą podstawy wentylatora /3/ oraz spiralę /4/ połączoną z pierścieniem pośrednim /1/ i tarczą tylną pośrednią /2/ śrubami /5/. Pierścień pośredni /1/ i tarcza tylna pośrednia /2/ mają wytłoczenia /W/ skierowane wypukłościami do wewnątrz obudowy, a ściany boczne spirali /4/ mają wytłoczenia /W/ skierowane wypukłościami na zewnątrz obudowy.
/3 zastrzeżenia/

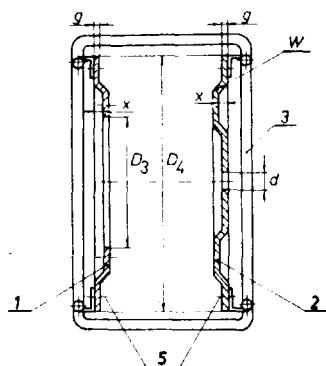


Fig. 1

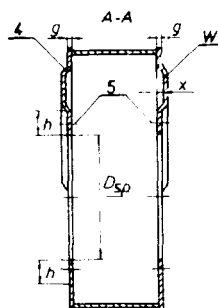


Fig. 3

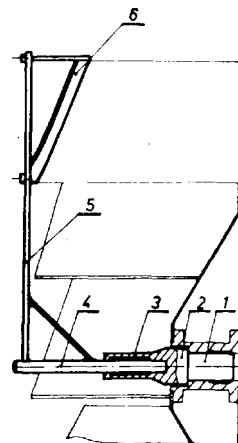
4 (51) F04D U1 (21) 86631 (22) 89 03 07

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej "POLMAG-EMAG", Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych "POWEN", Zabrze
(72) Wróblewski Andrzej, Nikolin Stanisław, Iwański Kazimierz, Tichy Helmut, Nowak Barbara, Pawlik Roman, Tomalla Oton, Będek Władysław

(54) Przyrząd do wyznaczania kształtu łopatek profilowanych

(57) Przyrząd służy do wyznaczania kształtu profilowanych łopatek wirników wielkich maszyn przepływowych w miejscu styku łopatek z pokrywą wirnika.

Przyrząd ma środkującą wkładkę /1/ umieszczoną w otworze piasty wirnika oraz obrotowy trzpień /4/ z ramieniem /5/, do którego przymocowany jest wymienny wzornik /6/ służący do wykreślania na owiewkach łopatek kształtu linii styku owiewki z pokrywą wirnika. /2 zastrzeżenia/

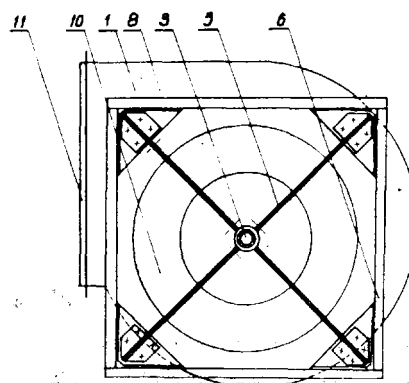


4 (51) F04D U1 (21) 87583 (22) 89 06 13

(71) Zakłady Okrętowych Urządzeń Chłodniczych i Klimatyzacyjnych "KLIMOR", Gdynia
(72) Sztuk Sławomir, Bukowski Roman, Witkowski Bogusław, Huk Dymitr, Prusko Krzysztof

(54) Wentylator

(57) Wentylator zawierający wirnik, charakteryzuje się tym, że ma korpus /1/ złożony ze ścian bocznej i ściany /8/ wlotu, oraz z wlotu /10/ i przyłącza /11/ kołnierzowego, natomiast wirnik usytuowany jest na wale /3/ osadzonym w łożyskach. Obudowa zamocowana jest za pomocą czterech wsporników /5/ do ramki /6/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) F15B U1(21) 86604 (22) 89 03 03

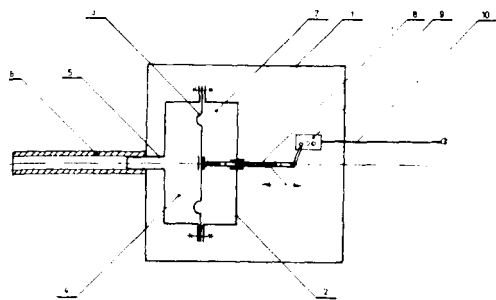
Pawiński Bogdan, Bielsko-Biała

(54) Pneumatyczny regulator elektryczny

(57) Pneumatyczny regulator elektryczny przeznaczony jest do sterowania urządzeniami elektrycznymi przez osoby niepełnosprawne z urazem kończyn

Pneumatyczny regulator elektryczny charakteryzuje się tym, że w obudowie /1/ jest osadzony szczelny pojemnik dwukomorowy /2/ podzielony elastyczną membraną /3A. Komora przednia /4/ ma wlot /5/ połączony z elastyczną rurką /6/. Membrana /3/ poprzez komorę tylną /7/ połączona jest z łącznikiem /8/ sterującym elektrycznym regulatorem stykowym /9/.

/1 zastrzeżenie/

P16B U1(21) 86609 (22) 89 03 06
E21D

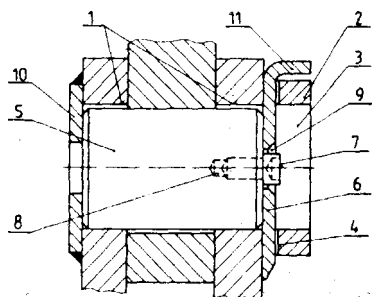
fe(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatykacji i Elektroniki Górniczej "POLMAG-EMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Pretor Wincenty, Leonard Jan, Nowak Karol

(54) Zabezpieczenie sworzni połączeń przegubowych w górniczych obudowach zmechanizowanych

(57) Zabezpieczenie ma prowadniczą nakładkę /2/ z prowadnicą /4/ mocowaną do czołowej powierzchni gniazd /1/ sworzni /5A. Nakładka /2/ ma współosiowy ze sworzniem /5/ otwór /3/ o średnicy większej od średnicy sworzni /5A. Sworzni /5/ ma osiowe, gwintowane gniazdo /8/. W prowadnicę /4/ wprowadza się rygiel /6/ z otworem /9A w gniazdo /8/ poprzez otwór /9/ rygla /6/ wkreca się śrubę /7/. Śruba zabezpiecza rygiel /6/ przed wypadaniem. Zabezpieczenie według wzoru zapewnia dużą skuteczność połączenia.

/3 zastrzeżenia/



4(51) P16D U1(21) 86639 (22) 89 03 10

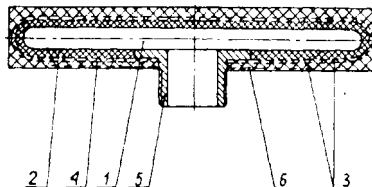
(71) Zakłady Wytwarzania Kamionkowych "Marywil", Suchedniów

(72) Zimonski Zygmunt, Sołkiewicz Stanisław, Więckowski Ryszard, Rudziński Janusz, Lender Zbigniew, Kroczyńska Teresa, Starczewska Teresa, Tokarski Rajmund

(54) Dętka do ciernego sprzęgła pneumatycznego

(57) Dętka montowana jest jako główny element ciernego sprzęgła sterowanego pneumatycznie. Dętka ma kształt długiego prostokądnika z płaską komorą powietrzną /1/ wewnątrz, która utworzona jest przez wewnętrzną warstwę gumową /2/, z nałożoną na nią podwójną warstwę kordu /3/ i zewnętrzną warstwę gumową /4/. Dętka zaopatrzona jest w umieszczony centralnie króciec /5/ doprowadzający sprężone powietrze do wewnętrznej komory powietrznej, wzmacniony zawulkanizowanym dookoła pierścieniem z kordu /6/. Wszystkie warstwy oraz króciec połączone są ze sobą trwale poprzez wulkanizację.

/1 zastrzeżenie/



4(51) P16K U1(21) 86553 (22) 89 02 27

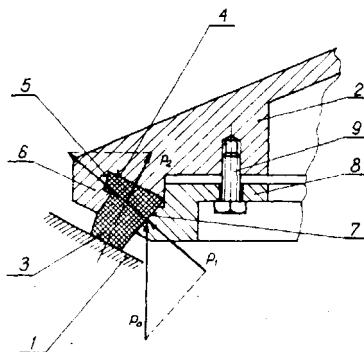
(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica

(72) Bala Wiesław, Czuk Andrzej, Góra Zygmunt, Jasionowski Wacław, Kubiak Józef, Ligęza Olgierd

(54) Uszczelnienie zaworu

(57) Uszczelnienie charakteryzuje się tym, że wytoczenie w grzybku /2/ stanowi zewnętrzną ściankę /5/ rowka, mającą występ /6/, a jego wewnętrzna ścianka /7/ jest zewnętrznym obwodem pierścienia dociskowego /8/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) P16K U1(21) 86554 (22) 89 02 27

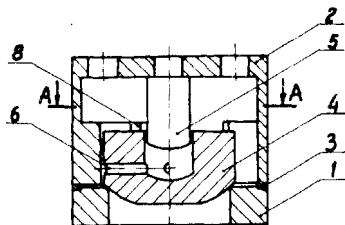
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych "Metalchem", Toruń

(72) Zieliński Henryk

(54) Zawór zwrotny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu zwrotnego przeznaczonego do pomp dozujących.

Zawór wyposażony jest w grzybek /4/ osadzony luźno na trzpieniu /5/ połączonym nierozłącznie z korpusem /2/ zaworu wyposażonym w żeberka, których powierzchnie /8/ czołowe są równoległe względem osi zaworu i są rozmieszczone na okręgu o średnicy większej o 2 mm od średnicy zewnętrznej grzybka /A/. /2 zastrzeżenia/

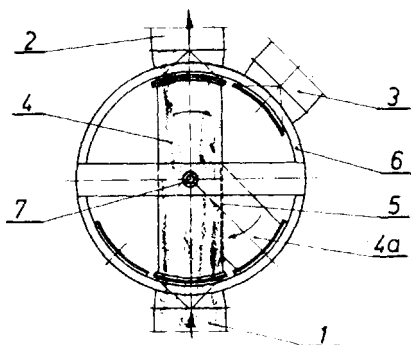


4(51) U1 (21) 86568 (22) 89 02 28

(71) Biuro Studiów i Projektów Przemysłu
Włókienniczego, Łódź
(72) Winerowicz Marian

(54) Rozdzielacz obrotowy

(57) Rozdzielacz obrotowy ma dwa przewody /4, 4a/ i jeden przewód wylotowy. Wewnątrz przewodów /4, 4a/ jest przesuwana przesłona /5/.
/4 zastrzeżenia/

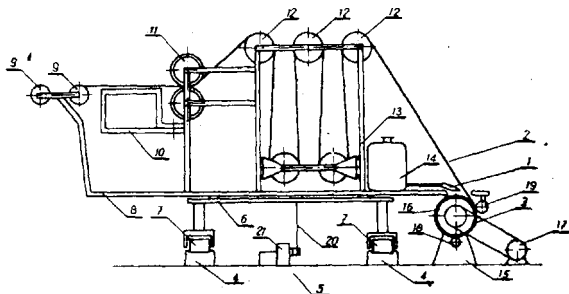


4(51) F16L U1 (21) 86173 (22) 89 01 17

(71) "Izolacja" Spółka z O.O., Zduńska Wola
(72) Zmaczyński Waldemar, Jastrzębski Marcin,
Ptak Marian, Krupski Jerzy, Jużwicki Jan

(54) Urządzenie do izolowania rur

(57) Urządzenie zaopatrzone jest w ramę nośną /8/, wały prowadząco-hamujące /11/, kompensator z wałami /12/, rolki nośne /7/, silniki elektryczne /17/ i /21/, oraz palnik gazowy /1/ usytuowany pomiędzy taśmą izolacyjną /2/ a rurą izolowaną /3/, usytuowany pod kątem w stosunku do taśmy izolacyjnej /2/.
/2 zastrzeżenia/

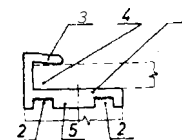


4(51) P16S U1 (21) 87347 (22) 89 05 18
F24C

(71) Zakłady Metalowe "MESKO", Skarżysko-Kam
(72) Kałużyński Radosław, Lasko Andrzej,
Gałązka Zdzisław, Derlatka Kazimierz,
Materek Tadeusz

(54) Kształtownik tylny, zwłaszcza do kuchenek i kuchni gazowych i elektrycznych

(57) Kształtownik służy do zamocowania płyty szklanej jako pokrywy palników nawierzchniowych i do połączenia pokrywy z zawiasami i obudową kuchni.
Kształtownik ma postać litery C o wydłużonej półce dolnej /1/, w której są dwa prostokątne wycięcia /2/ do osadzenia w nich zawias /1 zastrzeżenie/

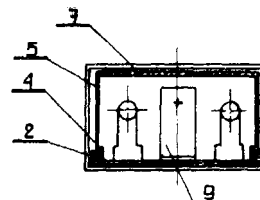


4(51) P21V U1 (21) 86948 (22) 89 04 07

(71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "FAMOR",
Bydgoszcz
(72) Kołaczyński Czesław, Banach Wojciech

(54) Oprawa oświetleniowa

(57) Oprawa ma płytę montażową z przedłużeniami, których naroża /4/ są nacięte i odgięte do wewnątrz, przy czym odległość odgiętych naroży /4/ od zagiętych brzegów /2/ płyty montażowej równa jest grubości pionowych ścian /5/ klosza.
/3 zastrzeżenia/

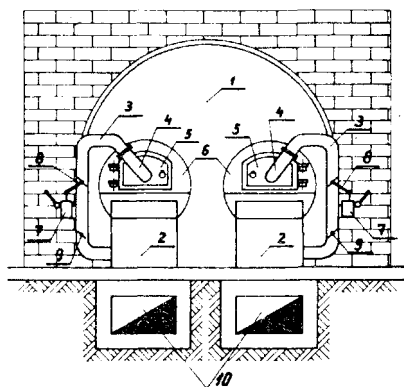


4(51) F23L U1 (21) 86557 (22) 89 03 01

(71) Zeapół Ośrodków Rzecznictwa i Postępu Technicznego "ZORPOT", Ośrodek w Poznaniu,
Poznań
(72) Łęcki Jerzy, Łęcka Aleksandra

(54) Urządzenie powietrza wtórnego dla niski kotłów płomieniowych

(57) Urządzenie powietrza wtórnego dla palenisk kotłów płomieniowych wyposażonych w niezależną instalację podmuchu powietrza pod ruszt dla każdego paleniska, ma przewód /3/ w kształcie spłaszczonej podkowy łączący skrzyżnię podmuchu /2/ z króćcem /4/ zamontowanym na drzwiczkach /5/ paleniska /6/. W przewodzie /3/ zamontowana jest kłapa nastawna /9/ i /1/ kłapa regulacyjna /8/.
/1 zastrzeżenie/

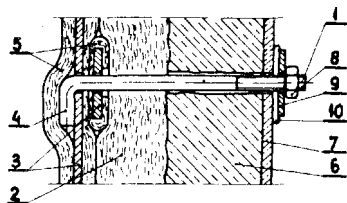


4 (51) F23M U1 (21) 86580 (22) 89 03 01
F27D

(71) Gdańskie Zakłady Rafineryjne, Gdańsk
(72) Łęcki Wawrzyniec, Szaruga Stanisław,
Wróbel Jerzy

(54) Węzeł izolacyjno-uszczelniający

(57) Węzeł zawiera mocujące śruby /1/ łączące poszczególne płyty /2/ mat żaroodpornych poprzez dociskowe listwy /3/ znajdujące się na krawędziach płyt /2/ mat żaroodpornych. Hak /4/ mocującej śruby /1/ oraz dociskowe listwy /3/ na zewnętrznych powierzchniach owinięte są warstwą /5/ maty żaroodpornej.
/2 zastrzeżenia/

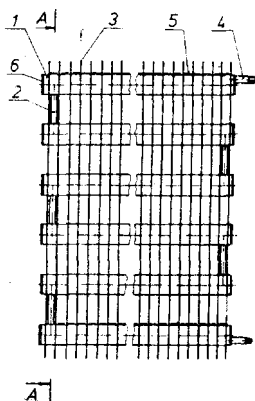


4 (51) F28D U1 (21) 86601 (22) 89 03 08
F24D

(75) Czapla Alfred, Dylaki, Karpa Jan, Grodziec

(54) Kaloryfer stalowy rurowo-błaszany

(57) Kaloryfer złożony jest z przewodów /1/ głównych, łączników /2/ rurowych i blaszanych żeber /3/ osadzonych wciskowo na przewodach /1/.
/2 zastrzeżenia/

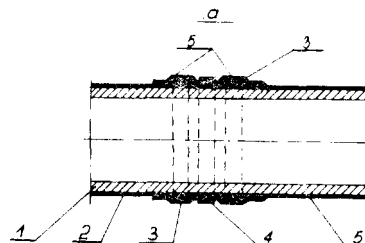


4 (51) P28D U1 (21) 87403 (22) 89 05 23

(75) Mokijewski Andrzej, lorek Jerzy, Kielce

(54) Nagrzewnica do czynników agresywnych

(57) Nagrzewnica w kształcie węzownicy charakteryzuje się tym, że na rurę /1/ nałożone są odcinkami koszulki /2/ i /5/ zachodzące na siebie, na połączeniach których nałożone są i obciągnięte pierścienie uszczelniające /3/ i /4/.
/2 zastrzeżenia/

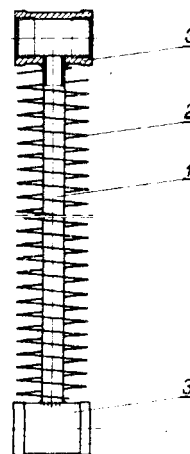


4 (51) F28F U1 (21) 86629 (22) 89 03 08
F24D

(75) Wojtera Wirginiusz, Częstochowa

(54) Element grzejny grzejnika centralnego ogrzewania

(57) Element grzejny stanowi rura /1/, ze spiralnie nawiniętą na niej taśmą /2/ metalową, mającą kolektory /3/.
/1 zastrzeżenie/

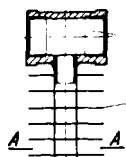


4 (51) F28F U1 (21) 86630 (22) 89 03 08
P24D

(75) Wojtera Wirginiusz, Częstochowa

(54) Człon grzejny grzejnika centralnego ogrzewania

(57) Człon grzejny stanowi rura /1/ zakończona z obu stron kolektorami /3/ montażowymi. Powierzchnię grzejną członu stanowią pierścienie /2/, osadzone nierozłącznie na rurze /1/.
/1 zastrzeżenie/

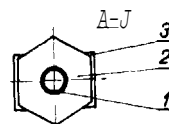
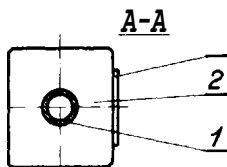


4 (51) F28F U1 (21) 86647 (22) 89 03 10
P24D

(75) Wojtera Wirginusz, Częstochowa

(54) Człon grzejny grzejnika centralnego
ogrzewania

(57) Człon grzejny stanowi rura /1/ zakończona z obu stron kolektorami /3/ montażowymi. Powierzchnię grzejną członu stanowią płytki /2/ grzejne w kształcie prostokąta, osadzone nierozłącznie na rurze /1/. /1/ zastrzeżenie/

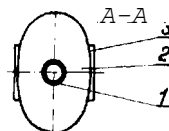


4(51) P28P U1 (21) 86649 (22) 89 03 10
F24D

(75) Wojtera Wirginusz, Częstochowa

(54) Człon grzejny grzejnika centralnego
ogrzewania

(57) Człon grzejny stanowi rura /1/ zakończona z obu stron kolektorami /3/ montażowymi. Powierzchnię grzejną członu stanowią płytki /2/ grzejne w kształcie elipsy, osadzone nierozłącznie na rurze /1/. /1/ zastrzeżenie/



DZIAŁ G

FIZYKA

4 (51) G01B U1 (21) 86550 (22) 89 02 27
G01D

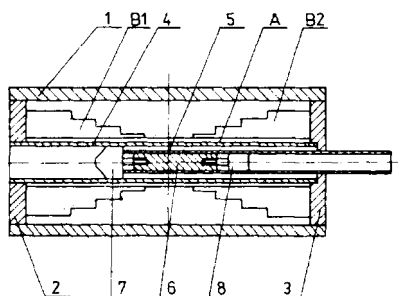
(71) SIMP "ZORPOT" Ośrodek Doradztwa Technicznego, Warszawa

(72) Szczepaniak Tadeusz

(54) Czujnik przemieszczeń

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie równomiernego rozkładu linii sił pola magnetycznego.

Czujnik charakteryzuje się tym, że ma na obu końcach rdzenia /6/ osadzone w zmiennej odległości od rdzenia /6/ zwory ferromagnetyczne ?7, 8/. zwora /7/ ma kształt cylindrycznego



walca, zakończonego stożkiem, zaopatrzonego w nagwintowany trzpień, poprzez który osadzona jest w nagwintowanym otworze rdzenia /6/ i osadzona jest suwliwie w karkasie /4A/ Zwora /8/ ma kształt cylindrycznego walca z nagwintowanym trzpieniem, poprzez który osadzona jest w nagwintowanym otworze rdzenia /6/ i osadzona jest suwliwie w rurce popychacza /5/. /1/ zastrzeżenie/

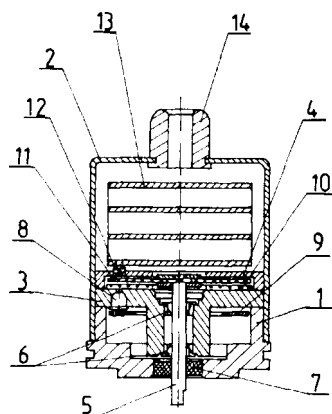
4 (51) G01B U1 (21) 87012 (22) 89 04 17
B23Q

(71) Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne "INTROL", Poznań

(72) Jerzykowski Michał

(54) Przetwornik impulsowy

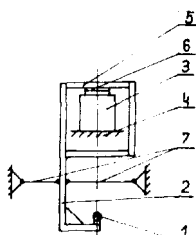
(57) Przetwornik składa się z dwuczęściowej obudowy /1, 2/, korpusu wewnętrznego /3/, osy /4/, osi /5/ osadzonej na łożyskach tocznych /6/ i uszczelnionej pierścieniem uszczelniającym /7/, diod nadawczych /8/ umieszczonych na płytce obwodu drukowanego /9/, sterującej tarczy wybierczej /10/, obrotowej tarczy impulsowej /11/, fototranzystorów /12/ połączonych z pakietem elektronicznym /13/ oraz uszczelnionej /14/. /2/ zastrzeżenie/



G01G U1(21) 86565 (22) 89 02 28

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
 (72) Mania Radosław, Walczak Władysław
 (54) Waga tensometryczna

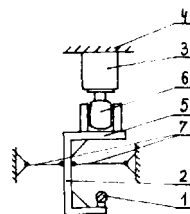
(57) Waga tensometryczna mająca czujniki tensometryczne połączone z konstrukcją wsporczą wagi, charakteryzuje się tym, że stanowi ją usytuowany poziomo tor /1/ do przesuwania ważonej masy, zawieszony na wieszakach /2/ opartych na przetwornikach tensometrycznych /3/ ustawionych na belce wsporczej /4/ wagi. Wieszaki /2/ stanowią usytuowane pionowo, prostokątne, sztywne płaskowniki o osiach symetrii prostopadłych do osi toru /1/. Górne ramiona wieszaków /2/, połączone prętem usztywniającym /5/, są wsparte na podkładkach kulistych /6/ przetworników tensometrycznych /3/ ustawionych w gniazdach belki wsporczej /4/. Do ścianek wieszaków /2/ są przymocowane końce dwustronnie napinanych, prostopadłych oraz równoległych do osi toru /1/, wiotkich cięgien /7/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01G U1(21) 86566 (22) 89 02 28

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
 (72) Mania Radosław, Walczak Władysław
 (54) Waga tensometryczna

(57) Waga tensometryczna mająca czujniki tensometryczne połączone z konstrukcją wsporczą wagi, charakteryzuje się tym, że stanowi ją usytuowany poziomo tor /1/ do przesuwania ważonej masy, zawieszony na wieszakach /2/ podwieszonych na przetwornikach tensometrycznych /3/ zamocowanych do belki wsporczej /4/ wagi, przy czym wieszaki /2/ stanowią usytuowane pionowo, prostokątne, sztywne płaskowniki o osiach symetrii prostopadłych do osi toru /1/, których obydwa końce zagięte w jednym kierunku tworzą ramiona prostopadłe do osi toru /1/. Do ścianek wieszaków /2/ są przymocowane końce dwustronnie napinanych, prostopadłych oraz równoległych do osi toru /1/, wiotkich cięgien /7/. /1 zastrzeżenie/

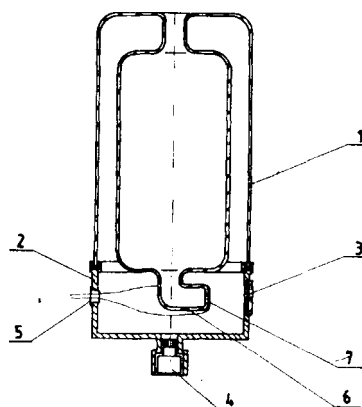


4(51) G01K U1(21) 86576 (22) 89 03 02

- (71) VIGO Sp. z o.o., Warszawa
 (72) Grudziń Mirosław, Grzybowski Mirosław, Piotrowski Józef, Rutkowski Jarosław

(54) Kriostat do chłodzenia detektorów promieniowania

(57) Kriostat do chłodzenia detektorów promieniowania, składający się z pojemnika szklanego /1/ o podwójnych ścianach i z korpusu metalowego /2/, wyposażonego w przepust elektryczny /5/ i w okno /3/, charakteryzuje się tym, że ściana wewnętrzna pojemnika szklanego /1/ ma w dolnej części końcówkę /6/ zasklepioną ścianką płaską, na której jest umocowany detektor promieniowania /7/, zaś ściana zewnętrzna tego pojemnika /1/ jest osadzona krawędziami kołistymi dolnymi w kołnierzu ceowym korpusu /2/ i połączona próżnioszczelnie za pomocą kleju o niskiej prężności par. /1 zastrzeżenie/

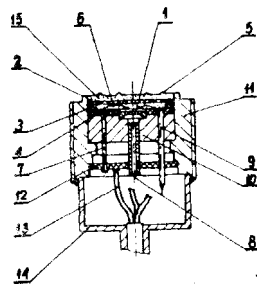


4(51) G01L U1(21) 86560 (22) 89 03 01

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki Przemysłowej "MERA-PNEFAL", Warszawa
 (72) Dawidonis Mirosław, Krzesaj-Janyszek Barbara, Karozmarczyk Mirosław, Polak Paweł, Dombrowska Krystyna, Major Bogdan

(54) Czujnik ciśnienia z membraną separującą

(57) Czujnik ma w gnieździe korpusu /11/, pomiędzy membraną separującą /5/ i powierzchnią czołową przepustu /10/, przyklejony do tego przepustu pierścień ceramiczny /4/, mający na obwodzie otwory o osiach równoległych do osi czujnika, do którego przyklejony jest pierścień ceramiczny /3/, mający przyklejoną płytkę ceramiczną /2/ z otworami o osiach równoległych do osi czujnika. /1 zastrzeżenie/

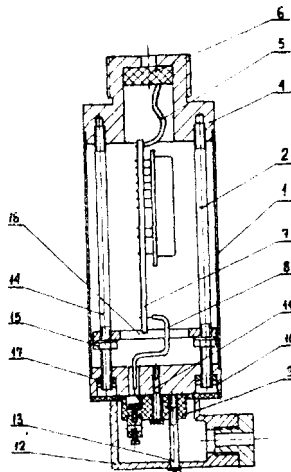


4(51) G01L U1 (21) 86561 (22) 89 03 01

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki Przemysłowej "MERA-PNEFAL", Warszawa
 (72) Dawidonis Mirosław, Krzesaj-Janyszek Barbara, Karozmarczyk Mirosław

(54) Elektroniczny przetwornik ciśnienia

(57) W przetworniku płytka drukowana /7/ zamocowana jest do głowicy /4/ z piezorezystancyjnym czujnikiem ciśnienia /16/, za pomocą pierścienia /16/ dociskanego poprzez wkręty /H/ wkręcone w gwintowane gniazda głowicy /4/ i nakrętki /15/, a osłona /1/ jest dociskana do głowicy /4/ poprzez denko /10/, wkręty /H/ i nakrętki /17/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01L U1 (21) 86637 (22) 89 03 10

- (71) "Agromet-Inofama" Fabryka Maszyn Rolniczych, Inowrocław
 (72) Pawlak Jacek

DZIAŁ II

ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01R U1 (21) 87412 (22) 89 05 24

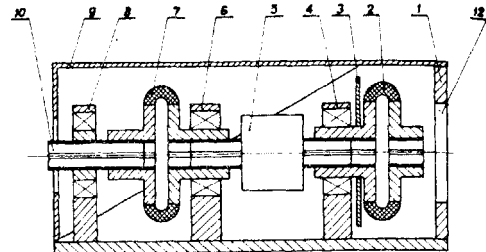
- (71) Zakłady Sprzętu Instalacyjnego "POLAM-NAKŁO", Nakło n/Notecią
 (72) Przeglęta Zbigniew
 (54) Wtyczka izolacyjna

(57) We wtyczce izolacyjnej, zawierającej we wnętrzu dwuczęściową odciażkę, dolna część odciażki /8/ ma postać litery U, przy czym

Przyrząd do pomiaru momentu obrotowego i obrotów

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu do pomiaru momentu obrotowego, niewrażliwego na drgania występujące podczas pomiaru.

Przyrząd ma skrzynkowy korpus, mający na dnie trzy wsporniki /4/ i /6/ i /8/. We wspornikach /4/ i /6/ ułożyskowane są elastyczne sprzęgła /2/ i /7/ między którymi umieszczony jest momentomierz /5/. We wsporniku /8/ ułożony jest wałek /10/ połączony z sprzęgłem /7/ i współpracujący z wałkiem przekazywającym moc urządzenia napędzanego. Na płaszczyźnie /2/ umieszczona jest tarcza cyfrowego miernika obrotów /3/. /1 zastrzeżenie/

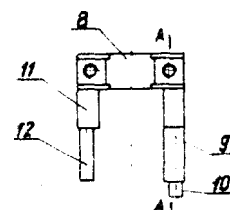
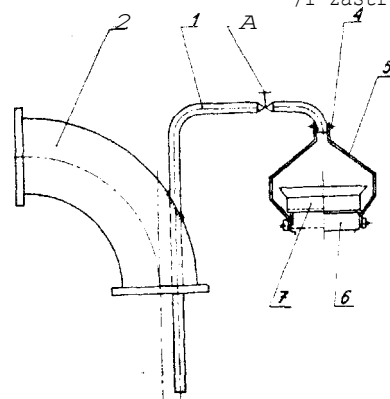


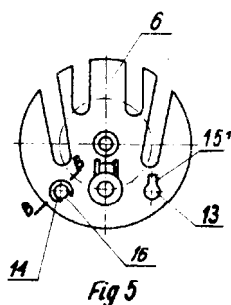
4(51) G01N U1 (21) 86619 (22) 89 03 07

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa
 (72) Skiliński Jerzy, Wilk Zbigniew

(54) Urządzenie do pomiaru zapiaszczenia studni

(57) Urządzenie ma ssawny przewód /1/ zamocowany w pompowej rurze /2/ mający odcinający zawór /3/ i na końcu zaczepy /4/ do kabliaka /5/, na którym zamieszczone są aita /6/, /7/. /1 zastrzeżenie/





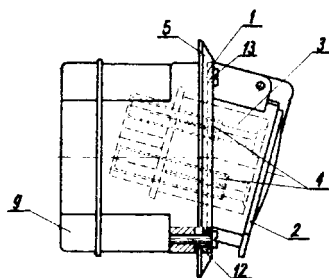
jedno dłuższe jej ramie /9/ ma uformowany na swym końcu profilowy występ /10/, a drugie krótsze /11/ zakończone jest sworzniem /12/, przy czym profilowy występ /10/ przystosowany jest do osadzenia w kształtowym otworze /13/ izolacyjnej nakładki /6/ wyłącznie przy obrocie odciążki o 180° w stosunku do pozycji normalnej, natomiast drugie ramie /11/ połączone jest zatrzaskowo z pierścieniowym występem /14/ w izolacyjnej nakładce /6/. /5 zastrzeżeń/

4(51) H01R U1 (21) 87413 (22) 89 05 24

(71) Zakłady Sprzętu Instalacyjnego "POLAM-NAKŁO", Nakło n/Notecią
(72) Gołębiowski Maciej, Przeglęta Zbigniew

(54) Gniazdo wtyczkowe

(57) Gniazdo charakteryzuje się tym, że ma prostokątną płytkę maskującą /5/ z uformowanym od czoła prostokątnym wgłębieniem, w narożach którego wykonane są występy z przelotowymi otworami, oraz ma puszkę izolacyjną /9/ w kształcie prostopadłościanu, zawierającą od czoła w narożach wgłębienia z gwintowanymi otworami. /3 zastrzeżenia/

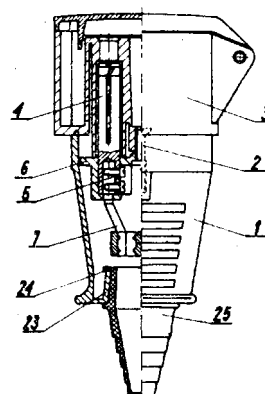


4(51) H01R U1(21) 87414 (22) 89 05 24

(71) Zakłady Sprzętu Instalacyjnego "POLAM-NAKŁO", Nakło n/Notecią
(72) Przeglęta Zbigniew

(54) Gniazdo wtyczkowe izolacyjne przenośne

(57) Gniazdo wtyczkowe izolacyjne przenośne trójfazowe pięciobiegunowe, mające dwuczęściową odciążkę, charakteryzuje się tym, że dolna część odciążki ma postać litery U, przy czym jedno dłuższe jej ramie uformowany ma na swym końcu profilowy występ, a drugie krótsze ramie zakończone jest sworzniem, przy czym profilowy występ przystosowany jest do osadzenia w kształtowym otworze izolacyjnej nakładki /6/ wyłącznie przy obrocie odciążki o 180° w stosunku do pozycji normalnej, natomiast drugie ramie połączone jest zatrzaskowo z pierścieniowym występem w izolacyjnej nakładce /6/. /5 zastrzeżeń/



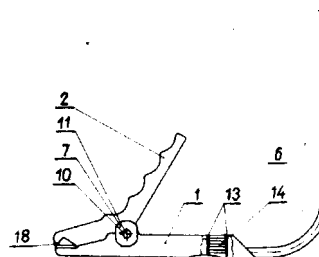
4(51) H01R U1 (21) 87546 (22) 89 06 08

(71) Zakłady Osprzętu Samochodowego "PROMOT"
Spółdzielnia Pracy, Białystok
(72) Zabrocki Andrzej

(54) Uchwyt z przewodem

(57) Uchwyt składa się z ramienia /1/ prostego i ramienia /2/ w kształcie litery "V" wykonanych z tworzywa sztucznego. W ramieniu /1/ jest osadzona metalowa wkładka połączona trwale z przewodem /6/, Ramie /1/ ma występy z otworami /10/ a ramie /2/ występy z trzpieniami /11/, które wchodząc w otwory /10/ łączą oba ramiona. Między ramionami jest osadzona sprężyna utrzymująca końce ramion w stałym styku.

Uchwyt z przewodem służy jako przenośny łącznik połączenia prądowego. /6 zastrzeżeń/

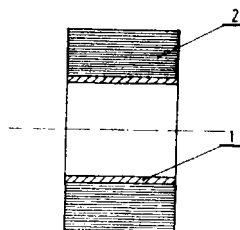


4(51) H01P U1 (21) 86607 (22) 89 03 03

(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa
(72) Szczygłowski Jan, Sołński Marian,
Kolanowski Roman, Boron Winicjusz, Wiśniewska
Anna

(54) Rdzeń magnetyczny przekładnika prądowego

(57) Rdzeń według wzoru w postaci toroidu składa się z tulei /1/ wykonanej z materiału



paramagnetycznego, na której osadzona jest taśma /2/ wykonana z materiału amorficznego.
/1 zastrzeżenie/

4(51) H01F U1 (21) 86934 (22) 89 04 06

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automaty-
zacji i Elektroniki Górniczej i
"POLMAG-EMAG", Zakład Elektrotechniki
Górniczej, Czeladź
(72) Gawliczek Michał, Fabijański Krzysztof,
Nowak Zenon, Wanat Krzysztof, Zatorski
Maciej

(54) Transformator specjalny

(57) Transformator specjalny ma sztywną, roz-
łączną, obłoniarożną i obłokrawędziową obudowę
/1/, kształtem zbliżoną do prostopadłościa-
nu.

W przedniej jej części usytuowane są przy-
ciski kontroli doziemienia /2/, przycisk zała-
czający /3/ i przycisk wyłączający /4/ oraz
lampka sygnalizacyjna doziemienia /5/ i lampka
sygnalizacyjna zasilania /6/. W dolnej jej częś-
ci umieszczone są dławnice kablowe odpływów
wyjściowych /7/ i dławnica kablowa zasilania
/8/, natomiast w tylnej jej części znajduje
się zamocowany trwale stelaż /9/ wraz z pasa-
mi nośnymi /10/ oraz wyłącznik sieciowy /11/.
/1 zastrzeżenie/

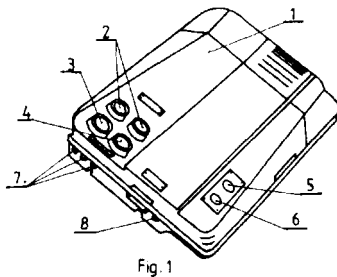


Fig. 1

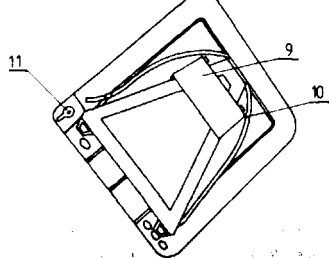


Fig. 2

4(51) H01H U1 21 86599 22 89 03 03

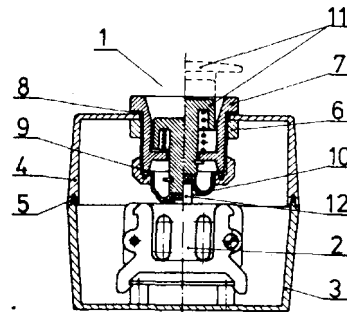
- C71) Fabryka Aparatury Elektrycznej "EMA-ELFA",
Ostrzeszów
(72) Filiczekowski Edward, Janik Edward,
Matysek Tadeusz, Niełacny Stanisław,
Szymański Franciszek

(54) Uszczelniony przycisk sterowniczy w obudowie uszczelnionej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania przycisku sterowniczego w obudowie uszczel-
nionej o prostej budowie i technologii wytwarza-
nia oraz stwarzającego możliwość stosowania
różnego rodzaju typowych członów napędowych

przy tej samej obudowie i tym samym członie
łączeniowym.

Przycisk zawiera człon łączeniowy umoc-
wany w podstawie obudowy i człon napędowy
umocowany w pokrywie obudowy przy czym poła-
czenie podstawy, z pokrywą jest uszczelnione
i charakteryzuje się tym, że pomiędzy dolną
krawędzią korpusu /7/ członu napędowego /1/,
a kołnierzem nakrętki specjalnej /9/, wkręco-
nej na ten korpus, znajduje się kołnierz
membrany gumowej /10/, odgradzającej człon
napędowy /1/ od członu łączeniowego /2/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) H02G U1 (21) 86411 (22) 89 02 08

- (71) "AGROMET-INOFAMA" Fabryka Maszyn Rolni-
czych, Inowrocław
(72) Czarnecki Henryk, Kalinowski Krzysztof

(54) Skrzynka przyłączeniowa

(57) Skrzynka ma obudowę /1/ osadzona na stoj-
ku /2/. Na plycie czołowej obudowy /1/ umiesz-
czony jest wyłącznik /3/, przycisk włączania
biegu lewego /4/ i biegu prawego /5/ oraz wy-
łącznik /6/, a także lampki sygnalizacyjne /7/
i /8/. Na płycie czołowej i na ściankach booz-
nych obudowy /1/ umieszczone są gniazda prądowe
/16/, /9/, /10/. W górnej części ścian bocznych
obudowy /1/ zamocowane są uchwyty /12/, nato-
miast do ściany tylnej przytwierdzone są haki
/13/ służące do nawijania kabla /14/.
/1 zastrzeżenie/

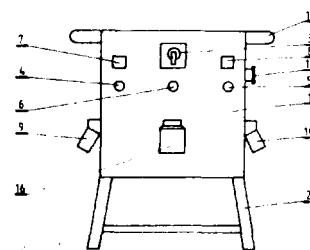


Fig. 1

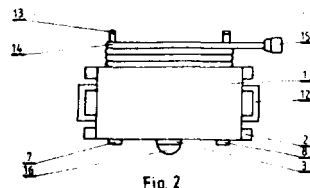


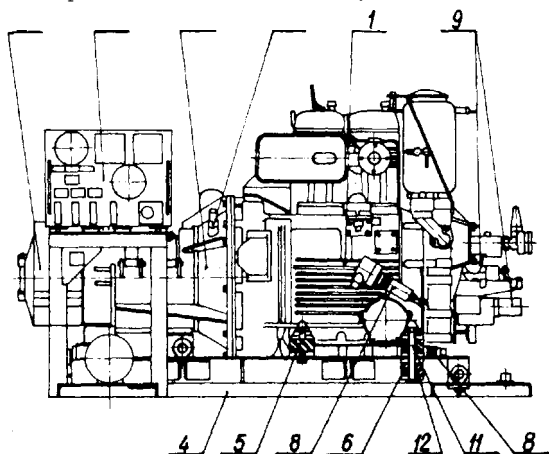
Fig. 2

H02K U1(21) 86378 (22) 89 02 08

Wojskowy Instytut Techniki Inżynierijnej, Wrocław
 Arlukiewicz Wiktor, Chruszczyński Marian, Florczak Wojciech, Gajda Tadeusz, Gostkowski Tadeusz, Kaczmarek Tadeusz, Palczewski Wiesław

(54) Zespół prądotwórczy prądu stałego

Zespół prądotwórczy prądu stałego o napięci znamionowym 28,5 V i mocy 8 kW, przeznaczony jest do zasilania w energię elektryczną urządzeń elektronicznych i łączności. Zespół zawiera silnik /1/ spalinowy usytuowany w jednej osi z prądnicą /2/ i połączony z nią obudową /3/ poprzez sprzęgło samonastawne. Całość zamocowana jest do ramy /4/ poprzez amortyzatory. Zespół ma dodatkową tablicę sterowniczą



/7/ umieszczoną poza nim, połączoną przewodowo z osprzętem elektrycznym, umożliwiającą jego zdalne sterowanie. Silnik /1/ spalinowy ma zespół czujników /8/, połączonych elektrycznie z silownikami elektrycznymi /9/ oraz osprzętem elektrycznym, do rozruchu, pracy oraz celowego lub awaryjnego zatrzymania. Prądnica /2/ będąca również rozrusznikiem silnika /1/ ma na dolocie powietrza do chłodzenia zamontowany wentylator. /4 zastrzeżenia/

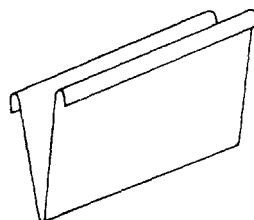
4(51) H05F U1(21) 86643 (22) 89 03 09

(71) Zakłady Radiowe "DIORA", Dzierżoniów

(72) Madeła Antoni

(54) Zwora

(57) Zwora charakteryzuje się tym, że jest wyprofilowana z prostokątnego arkusza sprężystego przewodzącego materiału w ten sposób, że jej przekrój poprzeczny zbliżony jest kształtem do litery "v". /1 zastrzeżenie/



S p r o s t o w a n i e

BUF	nr zgł.	strona	jest	powinno być
12/88	262659	29	Ryszawy Henryk Włodarczyk Aleksander Makal Konstanty Żyliński Marek Kobiński Zygmunt Szybalski Bolesław Hebda Kazimierz	Ryszawy Henryk Włodarczyk Aleksander Makal Konstanty Żyliński Marek Kobiński Zygmunt Szybalski Bolesław Hebda Kazimierz Jurkiewicz Marian Rudnicki Marian
10/89	268728	57	Dąbrowski Mariusz Zalewski Adam	Zakłady Budowy Urządzeń Technologicznych "UNITRA-ELMASZ" Warszawa

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 25/89

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
270263	H01B	73
271052	E03B	42
271660	H01L	75
271819	F41G	57
272144	B06B	9
272512	G23C	37
272635	G083	72
272727	P22B	51
272730	G23G	39
272731	G07D	29
272732	G07C	27
272747	F23D	52
272750	G01N	61
272751	H01H	74
272752	F28D	56
272753	B08B	10
272754	B66C	22
272755	G01J	59
272756	F01D	46
272757	E01D	41
272760	A61B	5
272761	A61K	6
272763	G02F	24
272764	G07C	27
272765	G06F	69
272766	H04M	79
272769	B29C	18
272772	H01C	73
272773	G09D	33
272774	F28F	56
272775	P28P	56
272776	G09D	33
272778	B05C	9
272779	B29D	19
272780	F16C	49
272781	A01P	2
272782	P02P	47
272784	H03H	78
272785	B01P	7
272788	A45F	4
272789	F16K	50
272795	G08J	32
272796	C08J	32
272797	G09J	33
272798	E02P	42
272799	G01R	64
272801	A01K	3
272802	B65G	21
272803	G07D	30
272805	G12N	35
272806	E02D	41

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
272807	G06F	70
272808	P16J	50
272810	E21C	44
272813	G04B	26
272814	A23B	4
272815	A23J	4
272816	P27B	54
272818	G08L	32
272819	G10B	34
272820	B21H	12
272821	G08L	33
272822	B05B	8
272823	F02D	46
272824	H02J	76
272825	H02J	76
272826	B23G	13
272827	D04B	40
272828	D01G	40
272829	G10H	72
272832	H03K	78
272833	A61M	6
272834	A61D	5
272837	F04D	48
272840	H01H	74
272841	G08G	32
272842	G07C	28
272843	G07K	32
272849	A01G	2
272850	B65D	21
272852	G02F	24
272853	P15B	48
272854	B60K	19
272855	E21U	45
272856	F23M	52
272857	C14C	36
272859	G02F	24
272860	B07B	9
272861	H02H	76
272862	G01P	58
272863	B08B	10
272864	B65G	21
272867	G01R	65
272868	G01R	65
272869	B07B	10
272870	G01N	62
272872	G09D	33
272873	G02F	25
272875	G07C	28
272876	G07D	30
272882	G02F	25
272887	G01S	67

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	1
272889	B01D	7
272890	F04C	47
272892	A01G	3
272898	B08B	10
272900	G07D	30
272901	H05B	79
272904	A01J	3
272905	G07P	25
272906	G07C	28
272907	G08J	32
272908	A61M	6
272909	B06B	9
272910	B02C	8
272911	G23C	37
272912	B29B	18
272913	E04B	42
272917	G01R	65
272918	F16L	51
272920	H01T	75
272921	G11D	35
272922	B24C	15
272923	G01B	57
272925	B22P	13
272926	G01B	57
272927	G01M	61
272930	G01R	66
272933	P24H	52
272934	G01J	59
272935	G01J	60
272937	E04B	43
272938	B67C	23
272941	H03L	78
272944	G05F	68
272945	G01R	66
272946	G02F	25
272951	F02M	47
272957	E21D	45
272960	G01N	62
272961	E21P	45
272962	B65G	22
272963	E02D	41
272964	B66C	22
272966	B08B	11
272967	G0 U	60
272968	H02H	76
272969	G0 5F	68
272970	G07C	28
272972	D01D	40
272973	G01R	66
272975	G01G	59
272976	B01J	8

1	2	3
272977	F27B	55
272979	C07C	28
272980	B65G	22
272981	C21D	36
272982	H02M	77
272983	B01F	7
272984	B23Q	14
272985	G06F	70
272986	B26D	16
272987	G06F	70
272988	G05F	68
272989	B08B	11
272990	C08J	32
272991	G01L	61
272992	B23Q	14
272993	B23Q	14
272994	B23Q	15
272995	B23Q	15
272996	C02F	25
272997	G01L	61
273008	C10G	35
273009	G01N	62
273011	C02F	26
273012	B66C	23
273014	B28B	17
* 273016	F21M	51
273019	G01R	66
273020	B66D	23
273021	B66D	23
273022	B21B	12
273024	C07D	31
273025	G05F	69
273026	G05F	69
273027	B23F	13
273028	B21D	12
273029	F16F	49
273030	G01N	63
273032	H04M	79
273033	B60L	19
273034	G01K	60
273036	C04B	26
273040	C08L	33
273041	F24H	53
274899	A01N	3
274900	B65B	21
275307	F27D	55
277112	H04B	79
277678	B29C	18
277768	F16H	49
277876	F26B	53
277966	A45D	4
277974	H02F	77
277975	H03K	78
277977	G01N	63

1	2	3
277978	G01N	63
277984	B60K	19
278010	E02F	42
278011	B28C	17
278021	B60T	20
278022	B60T	20
278051	E04H	43
278056	C25D	39
278060	H01H	74
278061	H01H	74
278066	F16H	50
278078	B23D	13
278079	C22C	36
278082	B23B	13
278097	B60L	20
278108	B05B	8
278109	G06F	71
278110	G06F	71
278114	C10B	34
278116	C12N	35
278122	B25B	16
278128	B01F	7
278132	F24H	53
278139	B23P	14
278140	B25J	16
278155	G11B	73
278164	B29C	18
278173	C23C	37
278174	A01C	2
278183	G01R	67
278190	D03D	40
278204	E04H	43
278214	G05D	68
278230	E21F	46
278313	C23F	38
278314	C09K	34
278412	C10K	35
278420	H02F	77
278438	B25J	16
278546	C21B	36
278556	E21B	44
278618	B65D	21
278653	C23C	37
278659	C07D	31
278681	F15B	48
278752	B24D	16
278764	H02M	77
278781	A01G	3
278866	A63H	6
278883	B26D	17
278907	G01B	58
278929	H02M	77
278970	F26B	54
279012	C09K	34

1	2	3
279068	G01N	64
279101	E21B	44
279107	H05K	79
279109	C07C	28
279129	E05B	44
279195	F27D	55
279404	A23N	4
279467	E01B	41
279503	F28F	56
279529	C02F	26
279540	C22C	36
279578	G03C	67
279595	H01M	75
279614	C07C	29
279617	C23F	38
279633	C23F	38
279634	C23F	38
279642	E21C	45
279648	F16K	50
279649	F16K	51
279710	B09B	12
279775	F26B	54
279792	G01R	67
279806	C04B	27
279807	G01D	58
279905	F15B	48
279912	E04C	43
279913	C04E	27
279979	G01B	58
279995	G01N	64
279996	C25B	39
279997	C04B	27
279998	C02F	26
280039	H01H	75
280045	C25F	39
280081	F28G	56
280113	G01R	67
280175	C23C	37
280257	A47J	5
280486	F15B	49
* 273015	B08B	11

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 25/1989

Nr zgłoszenia	Im. Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	int. Cl ⁴	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
85532	B05C	86	86578	B27C	90	86629	P28P	103
85838	A63H	84	86579	B03C	96	86630	P28P	103
85840	A63H	85	86580	P23M	103	86631	P04D	100
86083	A61M	83	86581	B21D	87	86632	B01P	86
86173	P16L	102	86583	A62C	84	86633	E21C	99
86369	A01N	82	86588	F04D	100	86635	B62D	93
86377	E04C	96	86590	B66B	94	86637	G01L	106
86378	H02K	109	86591	B27C	90	86639	F16D	101
86381	B62D	93	86592	C10B	95	86640	B23P	88
86398	E05F	99	86594	E04C	97	86641	B23P	89
86411	H02G	108	86595	E04G	97	86643	H05P	109
86412	E04H	98	86596	B28B	90	86644	E02F	96
86413	E04H	98	86597	B28B	91	86645	B63G	93
86508	E01H	95	86598	E04C	97	86647	P28P	104
86534	A61M	83	86599	H01H	108	86648	F28F	104
86547	B23P	88	86601	P28D	103	86649	P28P	104
86550	G01B	104	86602	A62B	84	86650	B61K	93
86552	B60C	92	86603	A01D	81	86652	B43L	91
86553	F16K	101	86604	F15B	101	86654	B60P	92
86554	F16K	101	86605	B21D	87	86708	A01G	81
86555	B23D	88	86606	A01D	81	86883	E04D	98
86556	B26B	90	86607	H01P	107	86934	H01P	108
86557	F23L	102	86609	P16B	101	86948	P21V	102
86558	B65D	94	86611	E04G	98	86986	E05B	99
86559	B25H	89	86613	B08B	86	87012	G01B	1p4
86560	G01L	105	86614	E04G	97	87171	A47B	83
86561	G01L	106	86615	E04C	97	87266	B21D	87
86562	B01L	86	86616	E05G	99	87288	B28B	91
86563	B60N	92	86617	E05G	99	87303	B23B	87
86565	G01G	105	86618	B01D	85	87347	P16S	102
86566	G01G	105	86619	G01N	106	87401	D06P	95
86567	B23Q	89	86620	E04B	96	87403	P28D	103
86568	F16K	102	86621	E04C	98	87412	H01R	106
86569	A47G	83	86624	A23N	82	87413	H01R	107
86570	B23K	88	86625	B61J	92	87414	H01R	107
86573	A45C	82	86626	B25B	89	87546	H01R	107
86574	B01D	85	86627	B66B	94	87583	P04D	100
86576	GO U	105	86628	B07B	86	87621	B60B	91

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe ; Transport	7
Dział C - Chemia i metalurgia.	24
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	40
Dział E - Budownictwo ; Górnictwo ; Konstrukcje zespolone	41
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska ...	46
Dział G - Fizyka.....	57
Dział H - Elektrotechnika	73
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	110

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	81
Dział B - Różne procesy przemysłowe ; Transport.....	85
Dział C - Chemia i metalurgia	95
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	95
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	95
Dział F -Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	100
Dział G - Fizyka	104
Dział H - Elektrotechnika	106
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	112