

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Urząd Patentowy PRL — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej, tj. Int. Cl.⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl. podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi **lub** ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 41 — wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§ 43 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 — wpłaty za powołanie biegłego.
Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu we wrześniu 1989 r. Ark. wyd. 15,62 ark. druk. 14,5. Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61-86.
Nakład 3400 egz + 16 egz. obowiązkowych
Cena 1800 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 1 2 6 6 / 8 9

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 27 grudnia 1989 r.

Nr 26 /418/ Rok XVII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) — dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia). Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra pod kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST 16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 — ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 — ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

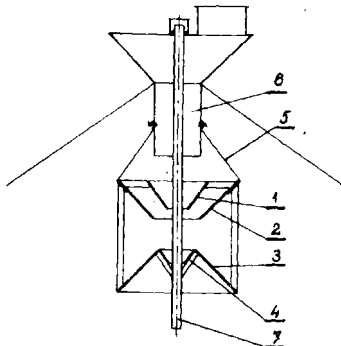
4(51) A01F A2(21) 278241 (22) 89 03 13

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Łukasiewicz Małgorzata, Kowalski Marek, Szyszło Dan, Domostowicz Wojciech

(54) Urządzenie do rozsypywania ziarna w silosie

(57) Urządzenie złożone jest z czterech stożkowych lei połączonych ze sobą i usytuowanych współosiowo względem termometrycznej sondy.

W górnej części urządzenia jest zbierający lej /2/ a w jego wnętrzu zamocowany jest mniejszy zbierający lej /1/. Pod lejami /1/ i /2/ jest zamocowany rozsypowy lej /3/, mający w górnym poziomie mniejszą krawędź podstawy, do której to krawędzi przytwierdzona jest większa krawędź podstawy rozsypowego lej /4/, umieszczonego w leju /3/ i skierowanego swą mniejszą podstawę ku dołowi. Lej /2/ poprzez uchwyt /5/ jest przymocowany do centralnego zasypu /6/ ziarna. /3/ zastrzeżenia/

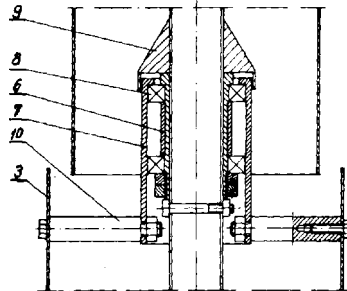


4(51) A01F A2(21) 278242 (22) 89 03 13

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Łukasiewicz Małgorzata, Kowalski Marek, Szyszło Jan, Domostowicz Wojciech

(54) Grawitacyjny rozrzutnik ziarna

(57) Grawitacyjny rozrzutnik ziarna w silosach, mających centralnie zawieszoną sondę termometryczną do pomiaru temperatury ziarna i centralny zasyp ziarna, charakteryzuje się tym, że ma wirnik złożony z dwóch tulei, z których wewnętrzna tuleja /6/ osadzona jest nieruchomo na rurze stanowiącej osionę termometrycznej sondy. Zewnętrzna tuleja /7/ osadzona jest poprzez łożyska /8/ na tulei /6/. Do zewnętrznej tulei /7/ zamocowana jest rozsypowa rynna /3/ zakończona kierownicę. /3/ zastrzeżenia/



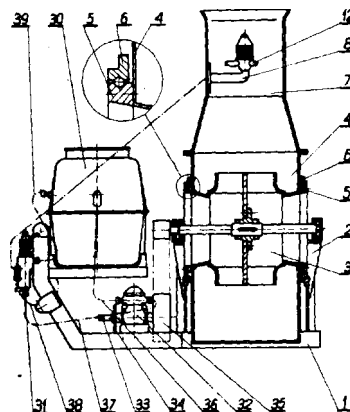
4(51) A01G A1(21) 273456 (22) 88 06 30

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław
(72) Liński Czesław, Pokorny Krzysztof, Wozniński Zbigniew, Mokoś Stanisław

(54) Zamglawiacz do drzewostanów

(57) Zamglawiacz ma wentylator promieniowy, dwustrumieniowy /3/, którego obudowa /4/ osadzona jest obrotowo względem jego osi na łożyskach tocznych o dużej średnicy, których pierścienie wewnętrzne /5/ przytwierdzone są do obudowy /4/, a zewnętrzne do konstrukcji wsporczych /2/ ramy /1/.

Wewnątrz króćca wylotowego /7/ umieszczony jest rozpylacz wirowy z łopatkami /12/, napędzany strumieniem przepływającego powietrza. Ilość podawanej cieczy do strumienia powietrza dozowana jest tulejką z otworkami rozmieszczonymi w czterech rzędach pionowych, parami przeciwnych, o różnych ilościach i średnicach,



i r. umieszczonym w niej tłoczkiem walcowym z przecięciem rowkowym, przestawialnym co 90° w cztery kolejne położenia, zawsze na wprost otworków którego rzędu. Wychylanie obudowy /4/ w czasie opryskiwania odbywa się siłownikiem pneumatycznym, sterowanym automatycznie lub ręcznie. /1 zastrzeżenie/

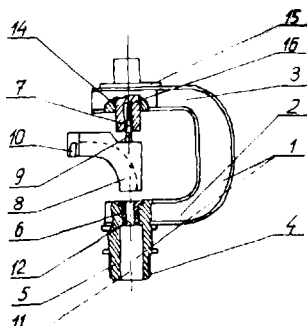
4(51) A01G A2(21) 278428 (22) 89 03 21

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa, Skierniewice
(72) Matecki Wojciech, Hołownicki Ryszard, Treder Waldemar

(54) Zraszacz

(57) Zraszacz ma korpus /1/ w kształcie litery /C/ z gwintowaną tuleją końcówką /4/, zaopatrzoną w cylindryczny kanał /11/ i cylindryczne gniazdo /12/ dla wymiennej dyszy /6/.

W górnym ramieniu /3/ korpusu /1/ jest otwór /14/ dla cylindrycznej zatyczki /7/, mającej ślepy otwór /16/ i kołnierz oporowy /15/. Zraszacz zaopatrzony jest w wirującą wkładkę /8/, mającą stożkowy trzpień /9/ spasowany obrotowo ze ślepy otworem /16/ zatyczki /7/. /3 zastrzeżenia/



4(51) A01H A1(21) 273202 (22) 88 06 20

(71) Biuro Projektowe i Innowacyjno Wdrożeniowe "BIOTECHNIKA", Koszalin
(72) Śmiszek Henryk

(54) Sposób uzyskiwania materiału szkółkar-skiego borówki wysokiej

(57) Sposób uzyskiwania materiału szkółkar-skiego borówki wysokiej, in vitro, polega na tym, że pobiera się młode pędy o długości 2-5 cm, które po dezynfekcji powierzchniowej umieszcza się na okres 4 tygodni w ciemności w temperaturze 4°C, w wyjałowionym roztworze pożywki Zimmermana-Brooma o pH 4,8 z dodatkiem 13-18 mg/l auksyny, 2-6 mg/l kwasu indolo-octowego i 40-100 mg/l siarczanu adeniny. Następnie uzyskane nowe pędy umieszcza się na podanej wyżej pożywce w temperaturze 25-30°C, przy oświetleniu około 500 lx z zachowaniem dobowego cyklu dzień-noc przy 16-godzinny fotoperiodzie na okres około 2 miesięcy.

Wytworzone nowe pędy wszczepia się na nową pożywkę o składzie jak poprzednio, i to pasażowanie powtarza się aż do uzyskania wymaganej ilości materiału rozmnożeniowego, następnie sadzonki wielkości co najmniej 2 cm wysadza się do perlitu nasyczonego płynną pożywką podstawową z dodatkiem auksyny IBA w ilości

0,5-0,75 mg/l, a po wytworzeniu przez rośliny korzeni o długości 2-3 cm oraz zahartowaniu wysadza się je do doniczek do wysterylizowanej mieszanki torfu z perlitem w stosunku 10 : 1 i umieszcza w szklarni pod małym tunelem foliowym. Po miesiącu rośliny przesadza się pojedynczo do mieszanki torfu z ziemią w stosunku 2 : 1, lub torfu z trocinami i ziemią w stosunku 1 : 1 : 1, ewentualnie wzbogaconej nawozem, korzystnie dokarmiając co dwa tygodnie roztworem amonu w ilości 1 g/l i utrzymując kwasowość przez dodawanie siarki. Dokarmianie należy zakończyć na 2,5 miesiąca przed końcem okresu wegetacji. /6 zastrzeżeń/

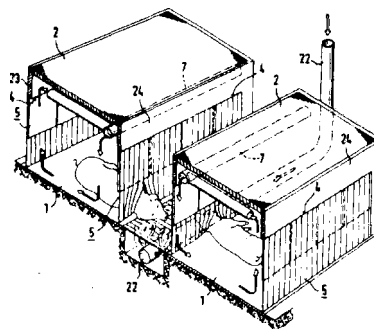
4(51) A01K A1(21) 279016 (22) 89 04 20

(30) 88 04 21 - DE - 38 13 471.3

(75) Bugl Helmut, Rottenburg, DE, Häufele Josef, Erbach, DE, Häufele Josef jun., Erbach - Dellmensingen, DE

(54) Układ do utrzymywania zwierząt hodowlanych

(57) Układ do utrzymywania zwierząt hodowlanych a szczególnie świń, w którym zwierzęta pojedynczo lub po kilka razem są tak trzymane w boksach sypialnych, że mogą leżeć tylko jedną obok drugich, przeważnie tylko w jednym a niektórych przypadkach również i w odwrotnym kierunku, zawierające urządzenia do doprowadzania, recyrkulacji i/lub odprowadzania powietrza, w których powietrze jest przygotowane odpowiednio do potrzeb zwierząt, charakteryzuje się tym, że co najmniej na jednej stronie boksu sypialnego przewidziano otwór /4/, poprzez który zwierzę może o własnych siłach poruszać głowę w obszarze na zewnątrz boks sypialnego, przy czym otwór /4/ jest zaopatrzony w prostą lub wielokrotną kurtynę /5/. /25 zastrzeżeń/



4(51) A01N A1(21) 273086 (22) 88 06 15

(75) Everest-Todd Selwyn, S. Humberside, GB

(54) Środek regulujący wzrost roślin

(57) środek regulujący wzrost roślin, zawierający substancję czynną i obojętny nośnik i/albo rozcieńczalnik, charakteryzuje się tym, że jako czynną substancję zawiera dwuizopropylonaftalen lub mieszaninę izomerycznych dwuizopropylonaftalenów. /9 zastrzeżeń/

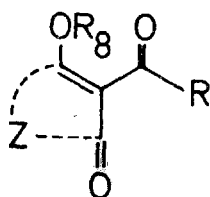
4(51) A01N A1(21) 278619 (22) 89 04 03
C07C

(30) 88 04 - US - 177192

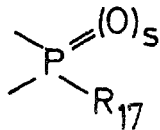
(71) Sandoz AG, Bazylea, CH

(54) Środek chwastobójczy i roztoczobójczy

(57) Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera związek o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę C_2-C_{10} -alkilenową, ewentualnie podstawioną jednym lub więcej podstawnikami, takimi jak grupa C_{1-8} -alkilowa, C_{1-8} -alkoksylowa, C_{1-8} -alkilotio, COOR, atom chlorowca, grupa cyjanowa, nitrowa, fenyłowa, R_2SO benzylowa, $-NR_{10}R_{11}$, $R_{12}C/O/-$, $-SO_2NR_{10}R_{11}$ oraz $-N/R_{10}C/O/R$ przy czym wymieniona grupa Z ponadto ewentualnie zawiera wtórny, przedzielający ją człon, taki jak: atom tlenu, grupa $-S/O/-$, grupa o wzorze 9 lub grupa $-N/R_{18}/-$, a dowolne dwa podstawniki alkilowe mogą być połączone tworząc bicykliczny, spiro lub zawierający mostek pierścien alkilenowy, R oznacza grupę fenyłową lub 5- lub 6-członowy aromatyczny rodnik heterocykliczny, zawierający jeden lub dwa heteroatomy, takie jak: tlen, siarka i azot, przy czym R podstawione jest co najmniej jednym podstawnikiem takim jak $-OSO_2R_{12}$ i $-NR_5SO_2R$ oraz R jest ewentualnie dalej podstawione jednym lub dwoma podstawnikami, takimi jak: rodnik C_{1-8} -alkilowy, ewentualnie podstawiony 1-6 atomami chlorowca, rodnik C_{1-8} -alkoksylowy, ewentualnie podstawiony 1-6 atomami chlorowca, rodnik fenyłowy, atom chlorowca, grupa cyjanowa, nitrowa, $-O/S/O/-R$, $-SO_2NR_{10}R_{11}$, $-N/R_{10}C/O/R_{11}$ lub $-NR_{15}SO_2R_{12}$, przy czym sąsiadujące dwa dowolne podstawniki alkilowe mogą być połączone tworząc bicykliczny pierścień alkilenowy, R oznacza atom wodoru, rodnik C_{1-8} -alkilowy, C_{1-8} -alkilokarbonyłowy, C_{1-8} -alkoksykarbonyłowy, C_{1-8} -alkilosulfonyłowy, $C/O/NR_{13}R_{14}$, $P/O/OR_{11}/2$, $R_{11}P/O/OR$ lub ugrupowanie tworzące sól, R_9 i R_{10} oznaczają niezależnie od siebie grupę fenyłową, benzylową lub C_{1-8} -alkilową, ewentualnie podstawioną jednym lub więcej podstawnikami, takimi jak: atom chlorowca, grupa cyjanowa, C_{1-8} -alkoksylowa lub C_{1-8} -alkilotio, dalej R_{10} , R_{10} , R_{11} , R_{11} , R_{11} , R_{13} , R_{14} i R_{15} oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru lub grupę C_{1-8} -alkilową, R oznacza grupę C_{1-8} -alkilową, ewentualnie podstawioną 1-6 atomami chlorowca lub grupą fenyłową, ewentualnie podstawioną 1-3 podstawnikami, takimi jak: grupa C_{1-8} -alkilowa, C_{1-8} -alkilokarbonyłowa, $-alkoksykarbonyłowa$, C_{1-8} -alkilosulfonyłowa, $C/O/NR_{13}R_{14}$, $P/O/OR_{11}/2$



Wzór 1



Wzór 9

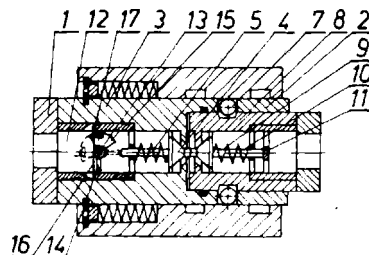
i $R_{13}P/O/OR_{11}/2$, R_{17} oznacza grupę C_{1-8} -alkilową lub $-alkoksylową$, R_{18} oznacza grupę $-alkilową$, n, n' i p oznaczają 0, 1 lub 2 oraz s oznacza 0 lub 1. /14 zastrzeżeń/

4(51) A16L A2(21) 277952 (22) 89 02 24

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań
(72) Koczorowski Bogusław

(54) Szybkoszłaczę zatrzaskowe przewodów hydraulicznych

(57) Szybkoszłaczę charakteryzuje się tym, że w otworze przelotowym /12/ korpusu /3/ gniazda /1/ umieszczona jest obrotowo przesłona /14/, połączona w jedną całość z segmentem blokującym /15/ i podparta dwustronnie działającą sprężyną /16/, której końce oparte są o zaczai instalujący /17/ umieszczone na ścianie otworu /12/. /1 zastrzeżenia/

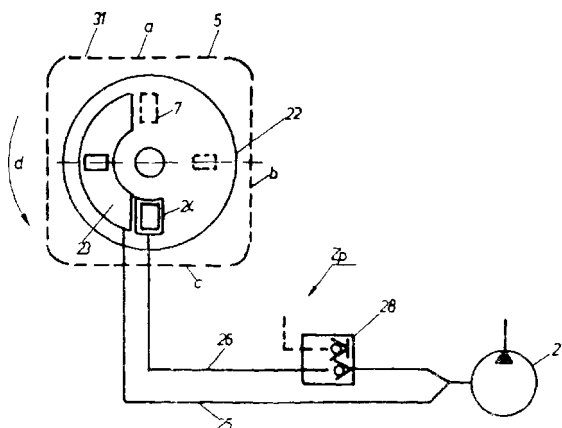


4(51) A21C A1(21) 273187 (22) 88 06 17

(71) Wojewódzki Związek Spółdzielni Precy
Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne,
Koszalin
(72) Stępkowski an

(54) Urządzenie do wytwarzania wielowarstwowych bloków waflowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że obrotowa zespół sztaplowania ma paletę /5/ z czterema powierzchniami roboczymi /a, b, c, d/, przy czym każda powierzchnia robocza ma kanały ssawne /31/, a paleta /5/ ma kanały /7/, połączone z kanałami ssawnymi /31/.



Paleta /5/ poprzez kanały /7/ połączona jest z kolektorem /22/ usytuowanym na korpusie /1/ urządzenia, a wyposażonym w kanały /23 i 24/, z których każdy oddzielnie połączony jest z zespołem próżniowym /Z_p/.

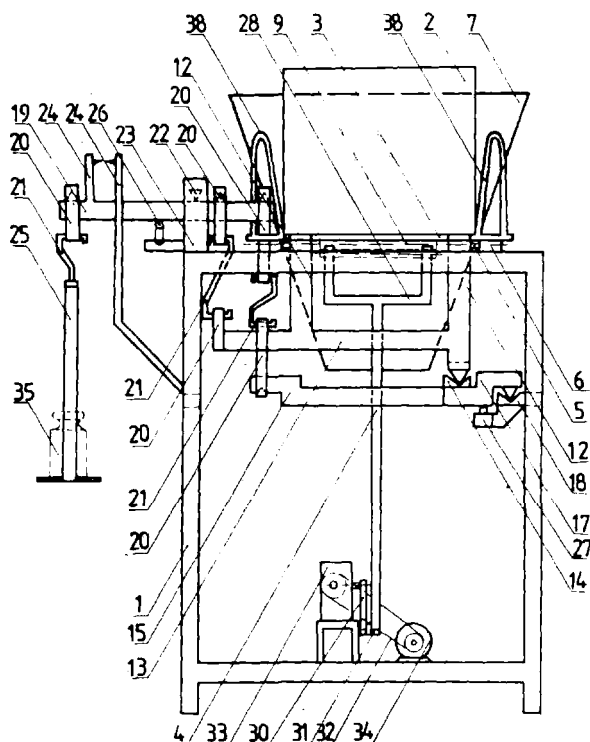
4(51) A22C A1(21) 273197 (22) 88 06 17

(71) Centrala Rybna, Poznań

(72) Rybarczyk Stanisław

(54) Urządzenie do dawkowania surowca rybnego

(57) Urządzenie stanowi wahadłowy pojemnik dawkujący /2/ swobodnie osadzony na poziomej podstawie wagowej /3/ sterowany okresowo podnośnikiem mimośrodowym /4/. /4 zastrzeżenia/



4(51) A22C A2(21) 278423 (22) 89 03 21

(71) Akademia Rolnicza, Lublin

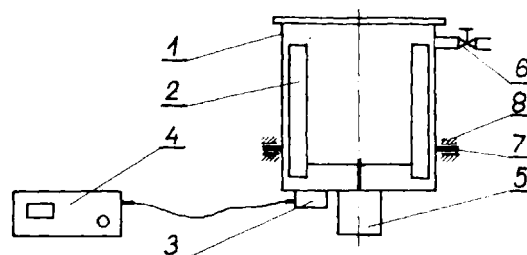
(72) Oołatowski Zbigniew, Bielec Jan, Kołodziej Zbigniew, Orlicki Alojzy, Skonecki Stanisław

(54) Urządzenie do uplastyczniania mięsa

(57) Urządzenie mające zbiornik /1/, w którym znajduje się mieszadło /2/ napędzane silnikiem /5/, charakteryzuje się tym, że ma umieszczony na ścianie zbiornika /1/ przetwornik /3/, stanowiący źródło emisji fal ultradźwiękowych,

zasilany z generatora wysokiej częstotliwości. Zbiornik /1/ ma czopy /7/ umożliwiające przechylenie go względem podstawy /8/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) A23B A1(21) 273111 (22) 88 06 16

(75) Kmita Andrzej, Warszawa

(54) Aromatyczna substancja wędzarska

(57) Aromatyczna substancja wędzarska, będąca mieszaniną wiórów drewna olchy, jabłoni i gruszy z nasionami jałowca, charakteryzuje się tym, że zawiera: 70% olchy, 25% jabłoni, 4,5% gruszy oraz 0,5% nasienia jałowca.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A23C A1(21) 278569 (22) 89 03 31

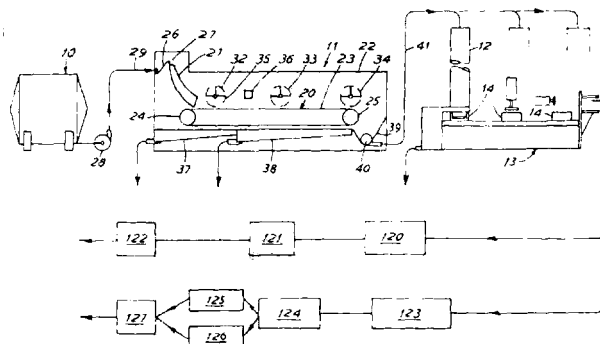
(30) 88 03 31 - GB - 8807761.5

(71) Alfa-Laval Cheese Systems Limited, Yeovil, GB

(72) Barlow Peter B., Christiansen Ole M.

(54) Sposób formowania bloku sera z przygotowanego twarogu i aparatura do formowania bloków sera z przygotowanego twarogu

(57) Sposób formowania bloków sera z przygotowanego twarogu, stanowiącego mieszaninę, polega na tym, że odsacza się na przenośniku taśmowym serwatke, a twaróg podaje się na górę perforowanej wydrążonej kolumny /12/, w której utrzymuje się podciśnienie atmosferyczne do uformowania twarogu w postaci słupa. Masę twarogową oddziela się z dolnego końca uformowanego słupa do formy /14/ zamontowanej na obrotowej płycie /13/, na której usytuowane są kolejno miejsca wyciskania formy /14/ wypełnionej twarogiem. Masę twarogową wyciska się w czasie od 45-120 sekund w każdym z tych miejsc. Dla uformowania bloku sera utrzymuje się ciśnienie co najmniej 4 barów /4 • 10⁻¹ MPa/.



Pierwsze wyciskanie twarogu prowadzi się w podciśnieniu. Następnie blok sera usuwa się z formy /14/, która ponownie na obrotowej płycie /13/ przemieszcza się pod kolumnę wypełniającą masę twarogową. Aparatura charakteryzuje się tym, że ma każdą serowarską /10/, zespół /11/ oddzielający serwatkę od twarogu, kolumny /12/ do zagęszczania twarogu, zbiornik do odciągania powietrza i serwatki z kolumny. Aparatura ma ponadto stół obrotowy /13/ do przemieszczania form /14/ między stanowiskami napełniania ich twarogiem. /24 zastrzeżenia/

4(51) A23G Al(21) 273193 (22) 88 06 17

- (71) Akademia Rolnicza im. Hugona Kołłątaja, Kraków
(72) Tomasiak Piotr, Pałasiński Mieczysław, Sikora Marek

(54) Sposób obróbki karmelu

(57) Sposób polega na tym, że karmel albo jego wodny roztwór zadaje się tlenkiem magnezu w ilości od 1 do 100 g/dcm³ karmelu lub jego roztworu, wśród mieszania, przy czasie kontaktu od 60-3600 s w temperaturze od 10 do 100°C, a następnie sęczy w znany sposób.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A23L Al(21) 273135 (22) 88 06 15

- (71) Chojnickie Przedsiębiorstwo Remontowo-Montażowe Przemysłu Ziemniaczanego "PREMOS", Chojnice
(72) Grabiak Mieczysław, Respondek Wiktor, Stasiak Janusz, Węsierski Hubert, Gierszewski Kazimierz, Lemańczyk Marcei, Buchalski Jerzy

(54) Maszyna rozdrabniająca, zwłaszcza do rozcierania bulw ziemniaka

(57) Maszyna zawiera osadzony na wale bęben, który składa się z dwóch jednakowych i wzajem-

nie równoległych tarcz z piastami /12/ oraz osadzonego na ich powierzchniach walcowych wieńca /13/. Piasty tarcz /12/ są zwrócone odsadzeniami /14/ do wnętrza bębna, zaś w jego ścianach bocznych, na liniach styku /15/ wewnętrznych powierzchni walcowych /13/ oraz powierzchni walcowych tarcz z piastami /12/, są umiejscowione gniazda obwodowych połączeń gwintowanych /16/ przy czym pierścieniowe powierzchnie czołowe /17/ tych tarcz są usytuowane swobodnie wewnątrz bębna. Obwodowe połączenia gwintowe /16/ są jednocześnie wykorzystane do mocowania odrzutników miazgi /18/.

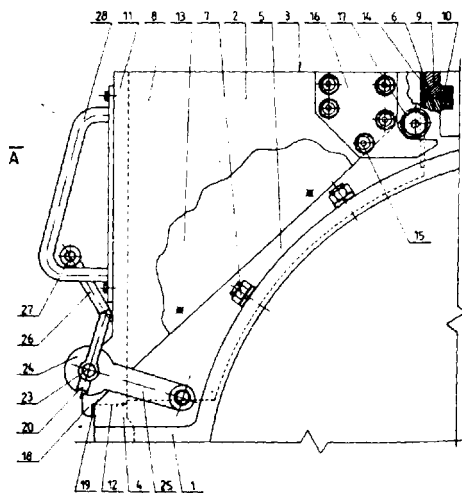
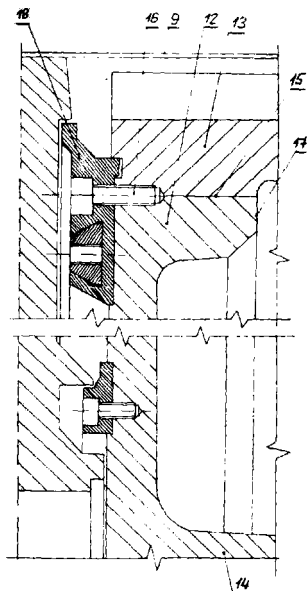
/2 zastrzeżenia/

4(51) A23L Al(21) 273136 (22) 88 06 15

- (71) Chojnickie Przedsiębiorstwo Remontowo-Montażowe Przemysłu Ziemniaczanego "PREMOS", Chojnice
(72) Grabiak Mieczysław, Respondek Wiktor, Stasiak Janusz, Węsierski Hubert, Gierszewski Kazimierz, Lemańczyk Marcei, Buchalski Jerzy

(54) Zespół leja zasypowego maszyn rozdrabniających, zwłaszcza maszyny do przecierania produktów okopowych, warzyw i owoców

(57) Zespół leja zasypowego charakteryzuje się tym, że rama /1/ leja od czoła ma przedni ślizgowy próg /4/, z którym współpracuje dolna oporowa powierzchnia /12/ przedniej ścianki /11/ ruchomej komory /2/, tylni ślizgowy próg /6/ na ścianie tylnej, z którym współpracuje dolna oporowa powierzchnia /10/ tylnej ścianki /9/ ruchomej komory /2/, oraz ma boczne ścianki /5/, z górną krawędzią ukośną od czoła przedniego ślizgowego progu /4/ do czoła tylnego ślizgowego progu /6/, pomiędzy którymi usytuowane są wymienione ślizgowe progi, natomiast boczne ścianki /8/ ruchomej komory /2/ mają krawędzie dolne, oparte w pozycji roboczej leja o górne ukośne krawędzie bocznych ścianek /5/ ramy /1/ leja między jej ślizgowymi progami, zaś od wnętrza ruchoma komora /2/ ma boczne ścianki uszczelniające /13/, mocowane ściśle do jej bocznych ścianek /8/ mające krawędź dolną o zarysie zbliżonym do dolnej krawędzi ramy /1/ leja, usytuowaną w pobliżu dolnej wewnętrznej powierzchni ramy /1/ leja na odcinku jej promieniowego zarysu, zaś w części przedniej na wysokości przedniego ślizgowego



progu /4/, a od strony tylnej ruchoma komora /2/ ma od wewnątrz tylną ściankę uszczelniającą /14/ mocowaną do jej tylnej ścianki /9/, rozpięającą jej boczne ścianki uszczelniającą /13/, z dolną krawędzią nad końcem promieniowego zarysu dolnego ramy /1/ leja, jednocześnie ruchoma komora /2/ i rama leja /1/ wyposażone na w części przedniej i tylnej w zewnętrzne wzajemnie sprzęgane w pozycji roboczej leja elementy szczelnego zespoleńia, zaś ruchoma komora /2/ w elementy tłumiące jej drgania robocze, usytuowane w części przedniej tej ruchomej komory /2/.

/3 zastrzeżenia/

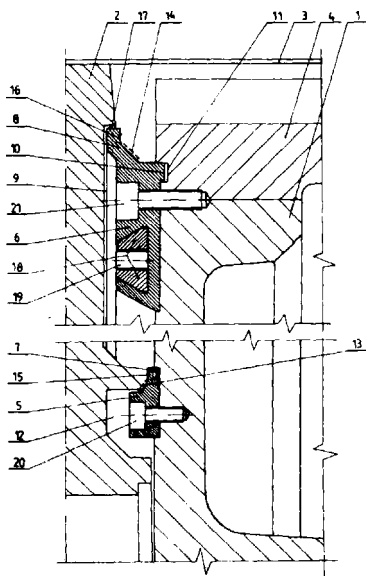
4(51) A23L Al(21) 273137 (22) 88 06 15

(71) Chojnickie Przedsiębiorstwo Remontowo-Montażowe Przemysłu Ziemniaczanego "PREMOS", Chojnice

(72) Grabiak Mieczysław, Respondek Wiktor, Stasiak Janusz, Węsierski Hubert, Gierszewski Kazimierz, Lemańczyk Marcei, Buchalski Darzy

(54) Zespół odrzutników miazgi i soku maszynowy do przecierania płodów roślin okopowych, warzyw i owoców

(57) Zespół składa się z dwóch kształtowych pierścieniowych odrzutników, usytuowanych współśrodkowo z daną tarczą /1/ wirnika, z których bliższy osi wirnika stanowi odrzutnik soku /5/, zaś dalszy stanowi odrzutnik miazgi /6/, przy czym obydwie odrzutniki mają kształtowe obwodowe odsadzenia zwiększające ich średnicę w kierunku do siatki /3/ stojana, usytuowane po ich przeciwnych stronach, odpowiednio odrzutnik soku /5/ ma obwodowe odsadzenie /7/ od strony tarczy /1/ wirnika, pokryte częściowo ściankę wewnętrznego obwodowego wybrania tarczy /1/ wirnika, w którym jest osadzony ten odrzutnik, a odrzutnik miazgi /6/ ma odpowiednio obwodowe odsadzenia /8/ od strony tarczy /2/ stojana, osłonięte częściowo ścianką zewnętrznego obwodowego wybrania /9/ tej tarczy /2/ stojana, zaś co najmniej część /15/ i odpowiednio część /16/ zewnętrznej powierzchni obwodowego odsadzenia odpowiednio /7/ i /8/ danego odrzutnika od strony napływu odrzucanej



miazgi i soku, każda stanowiąca fragment opadającej w dalszej części zewnętrznej kształtowej powierzchni odrzutu odpowiednio /13/ i /14/ jednego z tych odrzutników, usytuowana jest pod kątem 90° do osi wirnika, przy czym te części /15/ i /16/ powierzchni zwrócone są do przeciwnych sobie tarcz, a zawierające je powierzchnie odrzutu obydwu odrzutników opadają w przeciwnych sobie kierunkach, odpowiednio powierzchnia odrzutu /14/ odrzutnika miazgi /6/ opada w kierunku do tarczy /1/ wirnika, a powierzchnia odrzutu /13/ odrzutnika soku /5/ opada w kierunku do tarczy /2/ stojana.

/2 zastrzeżenia/

4(51) A23L Al(21) 273138 (22) 88 06 15

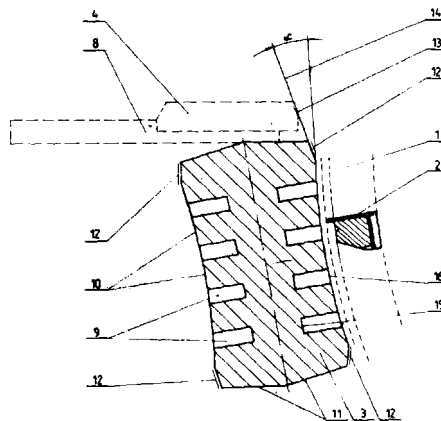
(71) Chojnickie Przedsiębiorstwo Remontowo-Montażowe Przemysłu Ziemniaczanego "PREMOS", Chojnice

(72) Grabiak Mieczysław, Respondek Wiktor, Stasiak Janusz, Węsierski Hubert, Gierszewski Kazimierz, Lemańczyk Marcei, Buchalski Jerzy

(54) Zespół trący maszynowy do przecierania roślin okopowych, warzyw i owoców

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że każda z promieniowych płaszczyzn roboczych, w obszarze początkowym pierwszej z listew trących /10/ wyznaczonych wrębami /9/ kłosa trącego /3/, w jej usytuowaniu roboczym, ma płaszczyznę natarcia /12/ zukośowaną w kierunku od bębna trącego /1/ pod kątem ostrym /α/ względem płaszczyzny stycznej /14/ z daną promieniową płaszczyzną roboczą na krawędzi jej zukośowania, natomiast płaszczyzna natarcia /13/ noża wstępnego roztarcia /14/ leży w tej samej płaszczyźnie z płaszczyzną natarcia /12/ danej płaszczyzny roboczej kłosa trącego /3/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) A23L Al(21) 279506 (22) 89 05 18

(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa

(72) Wójciak Janusz

(54) Sposób wytwarzania kielbasy strukturalnej

(57) Sposób polega na tym, że najpierw tworzy się dwie frakcje mięsa A i B. Frakcję A stanowi wykutrowane peklowane mięso ścięgniaste i mięso tłuste. Wielkość kawałków mięsa tej frakcji wynosi od 0,1 do 1 mm. Frakcję B wyt-

warza się w ten sposób, że peklowane mięso ścięgnięte lub tłuste rozdrabnia się tak, aby wielkość kawałków mięsa wynosiła od 3 do 8 mm. Do mięsa można dodać do 70% podrobów. Następnie masę mięsna miesza się i masuje pod próżnią z dodatkiem od 5 do 20% wody i formuje do postaci brył o regulowanym kształcie i wymiarach od 10 do 50 mm. Bryły frakcji B dodaje się do wyciekowej masy mięsnej frakcji A, całość masuje i ujednolica tak, aby mięso frakcji A dokładnie pokryło i oblepiło bryły frakcji B. Operację masowania i ujednolicenia prowadzi się w temperaturze od 5°C do 15°C przez 1-3 minuty.

/2 zastrzeżenia/

4(51) A61B A1(21) 279972 (22) 89 06 13

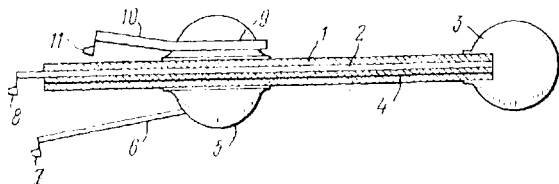
(30) 88 06 13 - SU - 4432024
88 06 13 - SU - 4432025

C71) Yaroslavsky Mezhotraslevoi Nauchno - Tekhnicheskoy Tsentr, Yaroslavl, SU
(72) Kozlov Vladimir S., Markov Gennady I., Bugrov Vladimir P.

(54) Urządzenie do diagnozowania i leczenia chorób nosa

(57) Urządzenie ma wydłużoną obudowę /1/ z podłużnym kanałem przelotowym /2/. Pomiędzy końcami obudowy osadzony jest nadmuchiwany kołnierz /5/, a na jednym z końców obudowy /1/ zamocowany jest nadmuchiwany balonik /3/, łączący się z kanałem /2/. Kołnierz /5/ jest osadzony z możliwością przemieszczeń na obudowie /1/, a w nim zamocowana jest sztywno i szczelnie rurka /9/ do umieszczenia instrumentu.

/3 zastrzeżenia/



4(51) A61K A1(21) 273302 (22) 88 06 23

(71) Instytut Roślin i Przetworów Zielarskich, Poznań
(72) Orozdzyńska Mirosława, Górecki Piotr, Lutomski Jerzy, Otta Halina, Wójcik Piotr, Jernas Aleksander, Ger9Z Tadeusz, Tumanowicz Andrzej, Ritter Stanisława, Popiołek Stefan

(54) Sposób otrzymywania farmakologicznie czynnego zespołu flawonoidów i korzeni lukrecji gładkiej /Glacyrrhiza glabra L./

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania z korzenia lukrecji gładkiej zespołu flawonoidów, posiadającego silne działanie spazmolityczne, przeciwbólowe i przeciwrzodowe, mogące mieć zastosowanie jako lek przeciw wrzodom żołądka i dwunastnicy.

Sposób według wynalazku polega na ekstrakcji rozdrobnionego surowca roślinnego roztworem wodnoalkoholowym amoniaku w podwyższonej temperaturze, zakwaszeniu wyciągu, oddzieleniu wytrąconego kwasu gliceryzynowego, zobojętnieniu przesączu amoniakiem i podgrzaniu wyciągu w podciśnieniu i ewentualnie suszeniu.

/6 zastrzeżeń/

4(51) A61K A2(21) 278008 (22) 89 02 28

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz
(72) Chera8ko Wiesław, Stawiaszyński Wojciech, Stawińska Wanda, Grelewicz Derzy, Mrowiński Bogumił, Muszyński Mirosław, Zieliński Marek, Kazimierski Jacek, Stasiak Jan

(54) Sposób wytwarzania emulsji o/w do barwienia włosów

(57) Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu barwników oksydacyjnych do fazy wodnej i emulgowaniu z fazą tłuszczową w temperaturze nie wyższej niż 70°C, przy czym stosunek fazy tłuszczowej do fazy wodnej wynosi 1 : 15.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A61K A1 (21) 278782 (22) 89 04 11

(30) 88 04 12 - US - 180,519
89 03 17 - US - 323,001

(71) Bristol - Myers Company, Nowy Dork, US
(72) Hofstead Sandra D., Matsen Dames A., Lam Kin S., Forenza Salvatore, Bush Dames A., Tomita Koji

(54) Sposób wytwarzania antybiotyku kedarcydyny

(57) Sposób wytwarzania przeciwnowotworowego antybiotyku kedarcydyny, który zawiera polipeptyd o pojedynczym łańcuchu, zawierający 114 reszt aminokwasowych, polega na tym, że szereg stereptoalloteichus łączy się w pożywe zawierającej przyswajalne źródła węgla i azotu, w warunkach hodowli podpowierzchniowej, a następnie izoluje się antybiotyk z brzożki fermentacyjnej.

/2 zastrzeżenia/

4(51) A61K A1(21) 279153 (22) 89 04 27

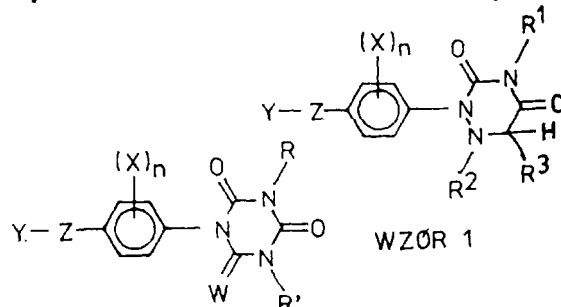
(30) 88 0 4 28 - DE - P 3814323.2

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, OE

(54) Sposób wytwarzania rozpuszczalnych w wodzie preparatów substancji czynnej Coccidiostatica

(57) Sposób wytwarzania rozpuszczalnych w wodzie preparatów substancji czynnej Coccidiostatica, polega na tym, że jedną albo kilka substancji czynnych o wzorach 1 i 2, w których

R¹, R i R' niezależnie od siebie oznaczają wo-



WZOR 2

dór albo C_1-C_4 -alkil, R razem z R oznacza wiązanie podwójne albo niezależnie od tego wodór albo -alkil, R razem z R oznacza wiązanie podwójne albo niezależnie od tego wodór albo C_1-C_4 -alkil, W oznacza tlen albo siarkę, X każdorazowo niezależnie od siebie oznacza chlorowiec, taki jak fluor, chlor i brom, C_1-C_4 -alkil, trójfluorometyl, grupę cyjanową, tiocyjanianową, C_1-C_4 -alkilotio, nitrową albo C_1-C_4 -alkoksylową, n oznacza 0, 1, 2, 3, albo 4, korzystnie 0 do 2, Y oznacza wodór, C_1-C_6 -alkil, -chlorowcoalkil, benzyl, fenyl albo fenyl, który jest podstawiony przez co najmniej jeden rodnik z grupy obejmującej alkil, alkoksy, chlorowcoalkil, chlorowcoalkoksy, chlorowiec, alkilotio, alkilosulfinyl, alkilosulfonyl, chlorowcoalkilotio, chlorowcoalkilosulfinyl, i chlorowcoalkilosulfonyl każdorazowo o 1 do 4 atomach węgla w rodniku alkilowym,

Y oznacza tienyl albo chlorowcotienyl i 2 oznacza bezpośrednio **wiązanie** albo dwuwartościową grupę o wzorze O, S, SO, SO₂, NH, NR⁰, w którym R⁰ oznacza wodór albo C_1-C_4 -alkil, albo /C/CN/R⁺/, w którym R⁺ oznacza wodór albo metyl, rozpuszcza się w mieszącym się z wodą, fizjologicznie nie budzącym zastrzeżeń, anionowym albo niejonowym środku powierzchniowo czynnym albo mieszaninie kilku tych środków powierzchniowo czynnych i ewentualnie w obecności do 80% wagowych, w odniesieniu do preparatu, fizjologicznie nie budzącego zastrzeżeń, rozpuszczalnego w wodzie rozpuszczalnika organicznego i ewentualnie w obecności do 70% wagowych, w odniesieniu do preparatu, wody, przy czym powstały preparat wykazuje do 10 000 ppm zawartości substancji czynnej. /9 zastrzeżeń/

DZIAŁ B

ROZNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D A3(21) 273062 (22? 88 06 11

(61) 264637

(71) Przedsiębiorstwo Budowy Obiektów
Użyteczności Publicznej "BUDOPOL",
Bydgoszcz(72) Rapkiewicz Stanisław, Rokicki Józef,
Kiewisz Delicja, Tomczak Andrzej(54) Urządzenie do redukcji dwutlenku siarki
ze spalin z jednoczesnym odpylaniem i
wykorzystaniem ciepła

(57) Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w dyszki zainstalowane w komorze odsiarczania, które zbudowane są z młoteczków /1/ zamocowanych do podstawy /3/ nakręconej na korpus /2/, na którym nakręcona jest nakrętka /4/ do regulacji kropli rozbryzgu wody w odsiarczaczu oraz w dozownik reagentów ustawiony na transporterze węgla, składający się z łań /5/ umocowanych na wale /6/, tulejek /7/, w których obraca się wał /8/ w obudowie /13/ napędzany silnikiem elektrycznym /9/ poprzez przekładnię bezstopniową /10/ i sprzęgło /11/, przy czym wał /6/ napędzany jest przekładnią zębata /12/, a także w wyrzutnik szlamów z komory odsiarczania, składający się z kół łańcuchowych /14/, łańcuchów /15/, przekładni bezstopniowej /16/ napędzanej silnikiem /17/,

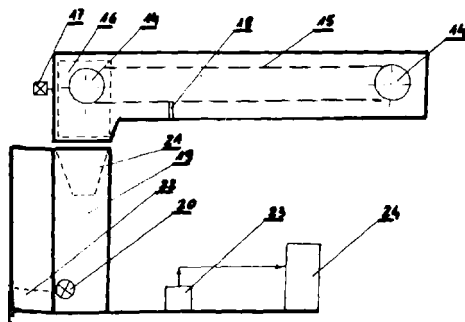


Fig 4

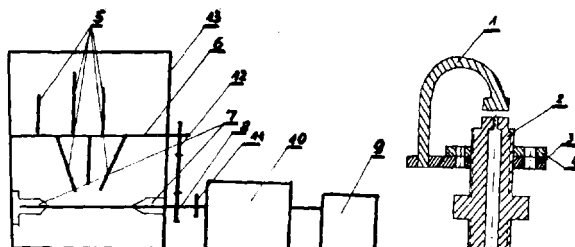


Fig 3

Fig 2

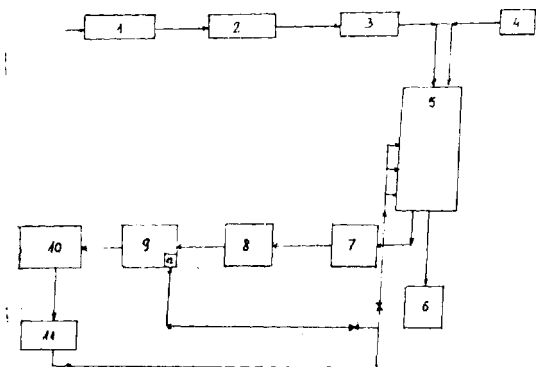
zgarniaczek /18/, pod którymi umieszczony jest osadnik /19/, w którym u góry zamocowany jest rękaw /21/, a na dnie usytuowany jest wyrzutnik ślimakowy /20/ i komora filtrów uzdatniania wody /22/, którą podaje się pompą /23/ do hydrofora /24/. Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w kotłowniach. /1 zastrzeżenie/

4(51) B01D A1(21) 273063 (22) 88 06 11

(71) Przedsiębiorstwo Budowy Obiektów
Użyteczności Publicznej "BUDOPOL",
Bydgoszcz(72) Rapkiewicz Stanisław, Rokicki Józef,
Kiewisz Delicja, Tomczak Andrzej(54) Sposób kompleksowej obróbki spalin z
jednoczesnym wykorzystaniem ciepła*
odpadowego w obiegu zamkniętym

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszanina opału z dolomit na ruszcie kotła jest **wieszana** z około 30% SO₂-, **powstające** tlenki **przechodzą** ze spalinami do komory /5/, a

następnie spaliny o temperaturze około 220 C schładza się w wymienniku ciepła /1/ do temperatury około 70°C, zaś w wyniku schłodzenia wodę odzyskuje się około 10% ciepła odpadowego, a spaliny w komorze /2/ odpyla się i wyciąga się wentylatorem /3/ do komory /5/, które z kolei schładza się przy użyciu powietrza atmosferycznego podawanego do komory /5/, gdzie miesza się spaliny z powietrzem wykorzystując wodę w postaci mgielnej przy użyciu dysz, a pozostałe pyły dymnicowe odpyla się w komorze /5/ na mokro, zaś powstające odpady przechodzą do osadnika /7/ a kwaśna woda spływa do osadnika /8/ poprzez filtry, a następnie do zbiornika /9/, z którego pompę /10/ podawana jest do hydroforu /11/, z którego pod ciśnieniem podawana jest na dyszki zainstalowane w komorze /5/. Sposób może znaleźć zastosowanie przy urządzeniach wytwarzających spaliny bądź emitujące szkodliwe wyziewy, /1 zastrzeżenie/



4(51) B010 A1(21) 273236 (22) 88 06 20

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków
(72) Ginalski Jan, Kramarz Wanda, Włodarczyk Andrzej, Zajęcki Janusz

(54) Sposób oczyszczania gazu z siarkowodoru

(57) Sposób oczyszczania gazu z siarkowodoru, polegający na równoczesnej chemisorpcji siarkowodoru i regeneracji sorbentu, charakteryzuje się tym, że przez sorbent stanowiący zawieszinę tlenków magnezu w cieczy, korzystnie w czterochlorku węgla przepuszcza się oczyszczany gaz wraz z tlenem, stanowiącym czynnik utleniająco-regenerujący. /1 zastrzeżenie/

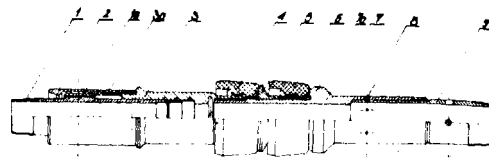
4(51) B01D A1(21) 273252 (22) 88 06 21

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków
(72) Prugar Wiesław, Zubik Wiesław, Harasimiuk Jan

(54) Głowica filtra węglowego

(57) Głowica charakteryzuje się tym, że ma rurowy element łączny /1/ z wypustem /1a/ współpracującym ze szczękami /3a/ łącznika zatraskowego /3/, połączonego rozłącznie z tuleją /7/ mającą podtoczenie kołnierza /7a/ i otwory na obwodzie, o średnicy odpowiadającej średnicy kołków /8/ dla łącznika /9/, przy czym pomiędzy łącznikiem zatraskowym /3/, 8 tuleją /7/ osadzone są elastyczne elementy /4/ i /6/, z których jeden wsparty jest

na kołnierzu /7a/, a drugi na kołnierzu dociskowym /5/ umieszczonym między tymi elementami uszczelniającymi. /1 zastrzeżenie/

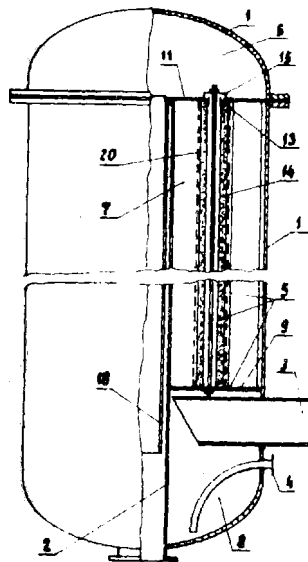


4(51) B01D A1(21) 273272 (22) 88 06 21

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Chemicznych i Chłodniczych "CEBEA", Kraków
(72) Kulig Stanisław, Kulig Marek, Kulig Andrzej

(54) Filtr do oddzielania zawiesiny mgły i pyłu z powietrza lub gazu oraz do tłumienia pulsacji i hałasu

(57) Filtr charakteryzuje się tym, że każdy z otwartych od góry świecowych wkładów filtracyjnych /14/, zamocowanych szczelnie w przegrodzie /11/ zainstalowanej w cylindrycznym naczyniu, poprzecznie do jego osi, ma zewnętrzną osłonę w postaci dodatkowej warstwy filtracyjnej /20/. Dolne, zaślepienie końce świecowych wkładów filtracyjnych /14/ przymocowane są do płyty otworowej /9/, która wykazuje względem obudowy /1/ prześwit o powierzchni mniejszej od łącznej powierzchni wlotów do górnych otwartych zakończeń świecowych wkładów filtracyjnych /14/. /5 zastrzeżenie/



4(51) B01D A2(21) 278052 (22) 89 03 03

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole
(72) Mizera Jan

(54) Sposób utylizacji osłon izolacyjnych kabli elektrotechnicznych do wytwarzania monolitycznych ścianek działowych oraz drobno i średniowymiarowych elementów budowlanych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że do wody zarobowej w ilości 60% wagowych w sto-

sunku do gipsu, zawierającej emulsję polimero-wa oraz dodatki chemiczne regulujące czas wiązania, dodaje się gips budowlany oraz niemagnetyczne i niemetaliczne, rozdrobnione frakcje osłon izolacyjnych kabli w ilości od 20 do 40% wagowych w stosunku do ilości gipsu, w procesie mieszania, przy czym proces ten kontynuuje się przez czas około 3 minut po zakończeniu dodawania składników, zaś uzyskana mieszanka podaje się hydraulicznie do wypełnienia uprzednio zestawionych deskowań lub do form drobno lub średniowymiarowych elementów budowlanych. /1

zastrzeżenie/

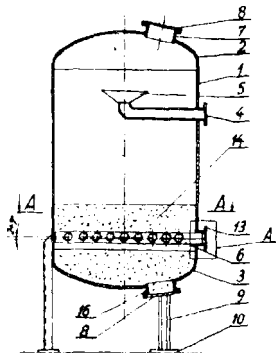
4(51) B01D A2(21) 278325 (22) 89 03 16

- (71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa, Skierniewice
(72) Hołownicki Ryszard, Treder Waldemar, Walendzik Zbigniew-

(54) Filtr piaskowo-żwirowy

(57) Filtr piaskowo-żwirowy charakteryzuje się tym, że ma umieszczony w złożu /14/ ruszt filtracyjny rurowy /6/ wykonany w postaci centralnej rury /11/ i przyłączonych do niej rur odgałęźnych /12/. Ruszt /6/ ma obrys kołowy mieszczący się z luzem o przekroju zbiornika. Osie rur /12/ podniesione są w stosunku do poziomu o kat $3^\circ - 5^\circ$, a rura centralna /11/ wpasowana jest końcówką w króciec /13/ i pochylona w jego kierunku o kat $2^\circ - 3^\circ$. Wszystkie rury /12/ i /11/ są perforowane na całym obwodzie. /1

zastrzeżenie/



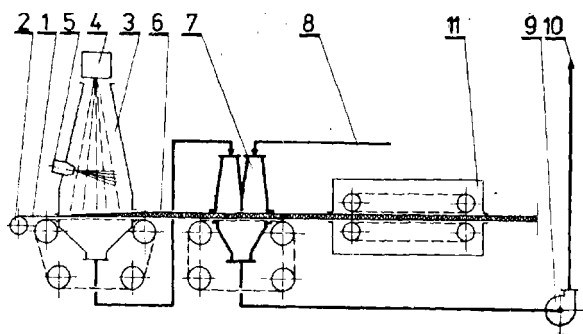
4(51) B01D A2(21) 278393 (22) 89 03 20

- (71) Biuro Studiów i Projektów Maszyn Szklarskich i Ceramicznych, Sosnowiec
(72) Pyda Sergiusz, Czapińska Jadwiga

(54) Sposób filtracji powietrza w instalacjach iłdciegowych linii produkcyjnych materiałów izolacyjnych, zwłaszcza z włókien szklanych i mineralnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że powietrze z odciągów zawierające pyły i aerozole jest przepuszczane przez wstęgę wyrobu przed komorę polimeryzacyjną, przy czym unoszone przez powietrze zanieczyszczenia zostają zatrzymane na warstwie filtracyjnej, jaką stanowi wstęga wyrobu. Urządzenie według wynalazku stanowi komora filtracyjna usytuowana w ciągu produkcyjnym przed komorą polimeryzacyjną przez którą na przenośniku siatkowym przesuwana jest wstęga /6/ produktu pełniąc rolę wkładu filtracyjnego. /2

zastrzeżenia/

4(51) B01D A1(21) 278600 (22) 89 03 31
C13G

- (71) Instytut Wdrożeń Technicznych "INTECH", Spółdzielnia Pracy w Gdańsku, Gdańsk, Centrum Badawczo-Wdrożeniowe "UNITEX", Spółka z o.o., Gdynia
(72) Marjanowski Jan, Brandt Andrzej, Linda Janusz

(54) Sposób zapobiegania zarastaniu aparatów wyparnych, zwłaszcza w procesie wytwarzania cukru

(57) Sposób polega na poddaniu roztworu obróbce magnetycznej, poprzez przemieszczenie przez pole magnetyczne o natężeniu od 40000 do 300000 A/m w czasie od 0,1 do 1,0 s, a następnie natychmiastowemu poddaniu roztworu kilkakrotnemu obniżeniu ciśnienia o 50 do 300 hPa w odstępach 0,05 do 0,5 s, w zakresie od 4000 do 800 hPa, po czym ewentualnie podnosi się ciśnienie roztworu do 3000 - 4000 hPa i roztwór kieruje na wyparki. /2

zastrzeżenia/

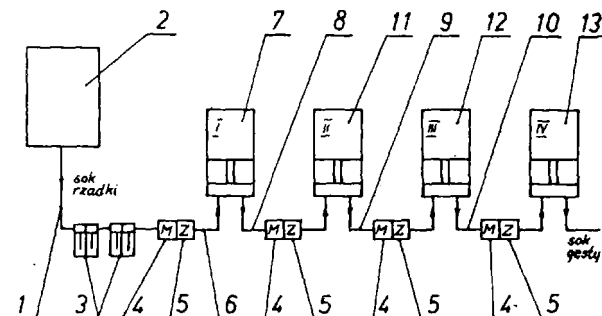
4(51) B01D A1(21) 278601 (22) 89 03 31
C13G

- (71) Instytut Wdrożeń Technicznych "INTECH", Spółdzielnia Pracy w Gdańsku, Gdańsk, Centrum Badawczo-Wdrożeniowe "UNITEX", Spółka z o.o., Gdynia
(72) Marjanowski Jan, Brandt Andrzej, Linda Janusz, Karczewski Roman, Wróbel Edward

(54) Układ do zapobiegania zarastaniu aparatów wyparnych, zwłaszcza w procesie wytwarzania cukru

(57) Układ składa się z urządzeń do magnetycznej obróbki cieczy /4/ i urządzeń do zmian ciśnienia roztworu /5/ włączonych szeregowo do odcinków rurociągów /6, 8, 9, 10/ doprowadzających roztwór wodny do każdej z wyparek /7, 11, 12, 13/. /3

zastrzeżenia/



4(51) 801F A1(21) 273275 (22) 88 06 23

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
 (72) Mazgajska Irena, Golec Witold,
 Szczepańska Hanna, Szulc Anna,
 Dąbrowska Ewa, Zimiński Andrzej, Fraczyk
 Leszek, Jankowiak Ryszard, Poreda Jan,
 Jurasz Krzysztof, Przybylski Andrzej

(54) Sposób otrzymywania emulgatora typu w/o

(57) Sposób polega na tym, że tłuszczopoty lub lanolinę, rozcieńcza się alkoholem izopropylowym w ilości co najmniej 20%, a następnie zmydla się je w temperaturze nie wyższej niż 90°C. Z surowych alkoholi lanolinowych usuwa się wstępnie alkohole alifatyczne niskocząsteczkowe związki tlenowe w temperaturze 125-135°C, przy ciśnieniu 6,5-13,1 hPa i przepływie surowca 50-65 kg/h. Później mieszaninę odgazowuje się w temperaturze 145-155°C przy ciśnieniu 0,39-0,52 hPa i przepływie $9 \pm 0,5$ kg/h, a następnie poddaje się destylacji molekularnej w temperaturze 235-250°C przy temperaturze kondensatora 50-60°C, ciśnieniu 0,018-0,027 hPa i przepływie surowca $9 \pm 0,5$ kg/h.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B01F A1 (21) 273300 (22) 88 06 23 C10M

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
 (72) Marciński Marek, Naraniecki Bronisław, Bekierz Gerard, Przondo Jan, Blicharczyk Władysław, Zagala Zygmunt, Mucha Józef, Bodzek Kamila, Ginkowski Christos

(54) Emulgator olejów mineralnych, zwłaszcza do cieczy chłodząco-smarujących

(57) Emulgator składa się z 30-40 części wagowych amin alifatycznych o długości łańcucha węglowodorowego C_8-C_{24} oksyetylenowanych w proporcji 3-5 moli tlenu etylenu na 1 mol aminy, 10-32 części wagowych frakcji oleju talowego z przemysłu drzewnego o liczbie kwasowej 190 ± 15 kg KOH/g, będącej mieszaniną kwasów nienasyconych z jednym i dwoma wiązaniami podwójnymi o długości łańcucha węglowodorowego C_{18} , kwasów nasyconych i nienasyconych z jednym wiązaniem podwójnym o długości łańcuchów węglowodorowych C_2 i C_{22} jak 72-85: 15-25:1-3, 0,5-1,5 części wagowych oksyetylenowanego fenolu w proporcji 1 mol tlenu etylenu na 1 mol fenolu, 20-30 części wagowych mieszaniny dwu i trójetanolamin w stosunku wagowym odpowiednio jak 1,2:2, ewentualnie zawierającej monoetanoloaminę w ilości do 1% wagowego, 10-20 części wagowych glikolu etylenowego i ewentualnie z kwasu oleinowego w ilości do 10 części wagowych.

/1 zastrzeżenie/

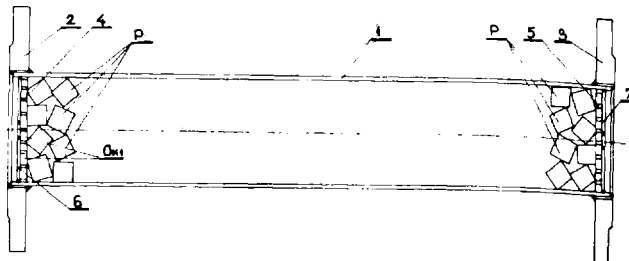
4(51) B01F A1 (21) 273326 (22) 88 06 24 C02F

- (71) Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia Rolnictwa w Wodę "Wadrol" we Wrocławiu, Kielczów
 (72) Lejman Sławomir, Nitka Jerzy, Łomotowski Janusz

(54) Statyczny mieszacz rurowy

(57) Mieszacz wewnątrz korpusu /1/ ma swobodnie usytuowane pierścienie /P/ Raschiga wypełniające przestrzeń między przesłonami /4 i 5/ osadzonymi w końcach korpusu /1/. Przesłony /4 i 5/ stanowią kraiki, w których jest utworzony cały szereg przelotowych otworów /0_K/

/2 zastrzeżenia/



4(51) B01J A1(21) 273061 (22) 88 06 10

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Żabiński Witold, Fijał Jerzy, Kłapyta Zenon, Olkiewicz Stanisław

(54) Sposób otrzymywania sorbentu do usuwania toksycznych związków, zwłaszcza amoniaku

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że surowiec, zawierający montmorillonit, w ilości do 30% wagowych miesza się z wodą w ilości do 70% wagowych, a następnie do zawiesiny o pH 7,5-9,0 dodaje się niewielkimi porcjami, przy ciągłym mieszaniu, roztwór kwasu mineralnego w ilości 0,3-0,4 gramorównoważnika na 1000 g surowca, po czym otrzymaną zawiesinę poddaje się aktywacji i suszy w temperaturze do 373 K.

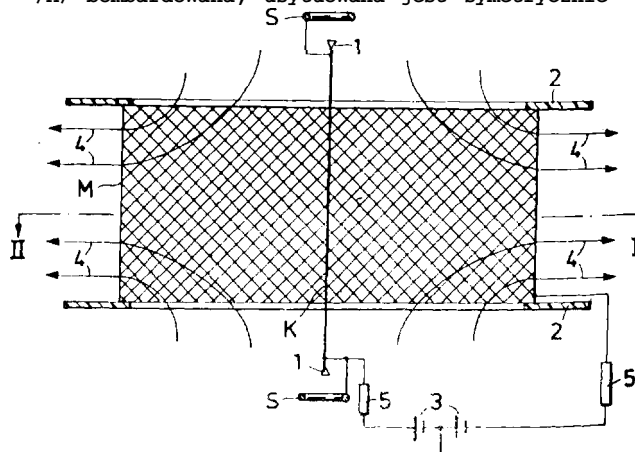
/2 zastrzeżenia/

4(51) B01J A1(21) 273152 (22) 88 06 17

- (71) ASTRA - VENT AB, Sztokholm, SE
 (72) Török Vilmos, Loreth Andrzej

(54) Układ do transportu i uzdatniania powietrza

(57) Układ charakteryzuje się tym, że elektroda /M/ bombardowana, usytuowana jest symetrycznie



wokół elektrody /K/ koronowej na okręgu, otaczającym elektrodę /K/ koronową. W pobliżu elektrody /K/ koronowej znajdują się elementy zawierające substancję czynną chemicznie z substancjami powstałymi przy wyładowaniu koronowym. /24 zastrzeżenia/

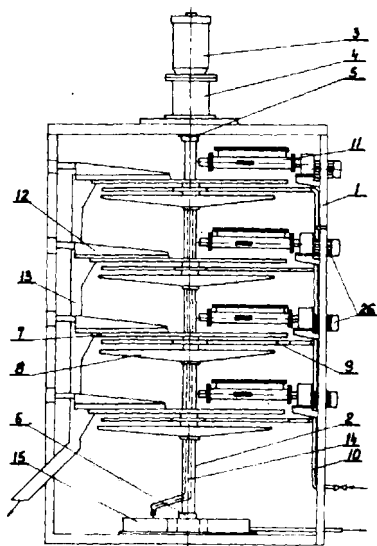
4(51) B01J A1(21) 273194 (22) 88 06 17

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw i Farb "PROERG", Gliwice
(72) Mirski Tadeusz, Miłulowicz Stanisław, Cyz Tadeusz

(54) Urządzenie do wytwarzania granulatu

(57) Urządzenie ma cylindryczną obudowę /1/, w której ułożony jest obrotowy wał /2/ z zamocowanymi na nim tarczami granulacyjnymi /7/ i misami zbiorczymi /8/ cieczy chłodzącej. Pomiedzy tarczami /7/ i misami /8/ zabudowane są zespoły chłodzące /9/, zaopatrzone w dysze natryskowe.

Nad każdą tarczę granulacyjną /7/ osadzoną jest promieniowo kropłowa głowica dozująca /11/ oraz nóż zgarniający /12/ z regulowanym dociskiem. W pobliżu noży /12/ znajdują się połączone wzajemnie ze sobą rynny zsypane /13/ granulatu. Wał /2/ ma wydłużony, wzdłużny kanał /14/ do odprowadzenia cieczy chłodzącej z mis zbiorczych /8/ do zbiornika /15/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B013 A1(21) 278938 (22) 89 04 18

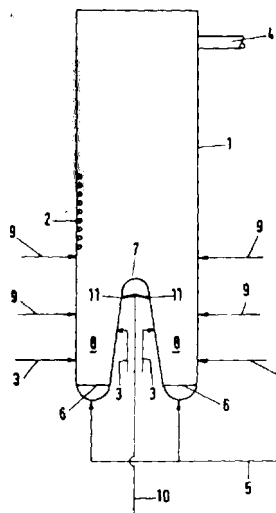
(30) 88 06 25 - DE - 38 21 509.8

(71) Metallgesellschaft AG, Frankfurt, DE

(54) Urządzenie ze złożem fluidalnym

(57) Urządzenie ze złożem fluidalnym składa się z reaktora fluidyzacyjnego /1/, separatora materiału stałego i przewodu powrotnego i jest stosowane do procesów egzotermicznych w krążącym złożu fluidalnym z przewodami do doprowadzania zawierających tlen gazów pierwotnych przez dno /6/ reaktora fluidyzacyjnego /1/ oraz z przewodami /9, 10/ do doprowadzania zawierających tlen gazów wtórnych, na wysokości

co najmniej 1 m ponad dnem /6/ reaktora, jednakże maksymalnie na 30% wysokości reaktora, jak również z przewodem paliwowym /3/, którego wylot znajduje się w reaktorze fluidyzacyjnym /1/ pomiędzy doprowadzeniem gazu pierwotnego i wtórnego, które to urządzenie w celu dobrego mieszania poprzecznego gazu wtórnego zawierającego tlen i paliwa, zwłaszcza w reaktorach o dużych rozmiarach zawiera jeden lub wiele korpusów wyporowych /7/ pokrywających 40 do 75% powierzchni dna reaktora fluidyzacyjnego /1/, przy czym maksymalna wysokość korpusu wyporowego równa jest połowie wysokości reaktora fluidyzacyjnego /1/, a układ jego jest taki, że pozostała powierzchnia dna /6/ reaktora fluidyzacyjnego /1/ stanowi jedną nieprzerwaną powierzchnię. /7 zastrzeżeń/

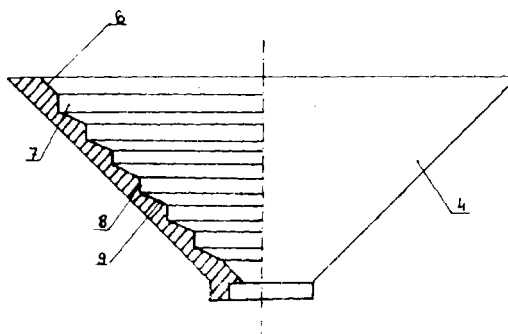


4(51) B03B A1(21) 279441 (22) 89 05 12

- (71) Zakład Doświadczalny KGHM, Lubin
(72) Szyłko Jan, Kania Stanisław, Nowakowska Barbara, Ziomek Marian, Kalinowski Andrzej

(54) Hydrocyklon oczyszczająco-wzbogacający

(57) Hydrocyklon oczyszczająco-wzbogacający charakteryzuje się tym, że ma ścianę wewnętrzną /6/ części stożkowej /4/ wyposażoną w pierścieniowe rowki /7/, usytuowane poprzecznie do osi symetrii części stożkowej /4/, mające postać kąta rozwartego w przekroju z płaszczyzną zawierającą oś symetrii części stożkowej. /2 zastrzeżenia/



4(51) B03D A1(21) 278940 (22) 89 04 18

(30) 88 04 19 - US - 183,577

(71) The Dow Chemical Company, Midland, US

(54) Sposób oddzielania związków zawierających siarkę od węgla metoda flotacji pianowej

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że węgiel poddaje się rozdrobnieniu i następnie wodnej flotacji pianowej w obecności polimerycznego kwasu, którym może być kwas karboksylowy lub kwas sulfonowy, albo ewentualnie w obecności soli polimerycznego kwasu. /10 zastrzeżeń/

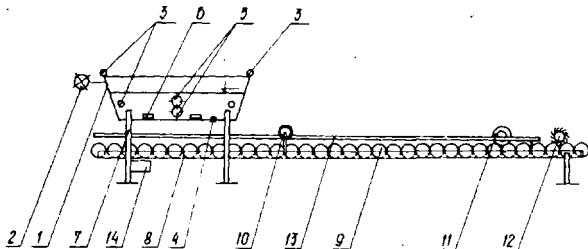
4(51) B05C A1(21) 278237 (22) 89 03 10

(71) Biuro Projektowania i Kosztorysowania SP, Wrocław

(72) Draws Franciszek, Gzela Andrzej, Pieczaba Zygmunt, Zgódko Mieczysław

(54) Urządzenie do powlekania prefabrykowanych elementów izolacyjnych warstwą osłonową

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do wanny /1/ umocowany jest odwijak /2/, układ rolek prowadzących /3/, mechanizm /4/ rozpruwający materiał gruntujący oraz wałki odpowietrzające /5/ i co najmniej jedno mieszadło /6/. Wanna /1/ umocowana jest do podstawy /7/ z ramą /8/, która ma układ wałków podających /9/, wałek laminujący /10/, noże odcinające /11/, szczotkę zacieraającą /12/ oraz prowadnice boczne /13/. Wałki odpowietrzające /5/, mieszadło /6/, wałek laminujący /10/, noże odcinające /11/ oraz szczotka zacieraająca /12/, napędzane są urządzeniem napędowym /14/ poprzez układ przekładni. /3 zastrzeżenia/



4(51) B07C A1(21) 273312 (22) 88 06 23

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

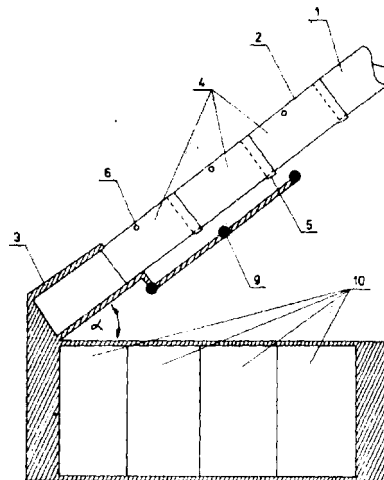
(72) Spiralski Ludwik, Zdybel Zenon, Westfal Brunon

(54) Urządzenie do sortowania elementów, zwłaszcza elektronicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego urządzenia do sortowania elementów, dostawianego z zewnątrz do odpowiedniej aparatury pomiarowej.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że kanał /1/ dostarczający elementy połączony jest z kanałem zsympowym /2/, usytuowanym pod kątem α /mniejszym od 90° do płaszczyzny poziomej/. Kanał zsympowy /2/ zbudowany jest z szeregu niezależnych, zamocowanych obrotowo zastawek /4/, mających kształt rynny z przedłużonymi brzegami i zachodzącymi na siebie dachówkowo. Zastawki /4/ mają osie /6/. Do tych osi /6/, poprzez elastyczne sprzęgła, dołączone są silniki napędzające, a bezpośrednio pod każdą z

zastawek /4/ umieszczony jest zderzak elastyczny /9/. Pod każdą zastawką /4/ oraz wylotem kanału zsympowego /2/ znajdują się pojemniki /10/. /4 zastrzeżenia/



4(51) B08B A1(21) 273107 (22) 88 06 16

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Lichota Danuta, Zielonka Maria, Skupnik Czesław, Jarosiewicz Grażyna, Latoszek Izabella, Stawicka Joanna, Chracewicz Bogdan, Wąsowska Maria

(54) Sposób oczyszczania form prasowniczych i wtryskowych

(57) Sposób polega na tym, że otrzymaną przez walcowanie kompozycję czyszczącą o składzie 20-70% wagowych żywicy melaminowo-formaldehydowej, 20-79% wagowych wypełniaczy mineralnych i/lub włóknistych, 0,1-15% wagowych glikoli i mocznika i/lub pochodnych triazyny i/lub dwuczynianu utwardza się w czyszczonej formie pod ciśnieniem poniżej 25 MPa w temperaturze 130-200°C. /1 zastrzeżenie/

4(51) B08B A1(21) 273195 (22) 88 06 17

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk

(72) Stężała Stanisław, Kobierski Mirosław, Grabowski Zbigniew

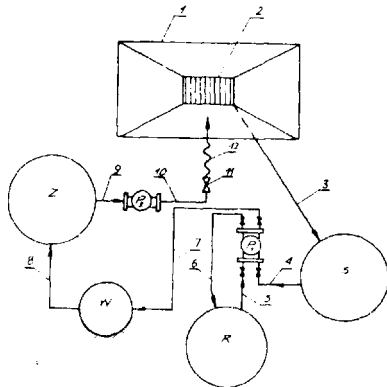
(54) Sposób i instalacja do mycia aparatury ochrony roślin z jednoczesnym oczyszczaniem wody w obiegu zamkniętym

(57) Sposób polega na tym, że skażoną wodę spływającą grawitacyjnie spod kratki ściekowej płyty myjącej podaje się okresowo ze zbiornika ścieków skażonych do reaktora BZ do jego wypełnienia, gdzie ścieki miesza się ze znaną substancją adsorpcyjną przez okres 2 godzin. Następnie zawiesinę poddaje się wirowaniu i oddziela się zawiesinę a odkażoną i czystą wodę podaje się do zbiornika wody czystej, z którego wodą pod ciśnieniem myje się aparaturę aż do chwili opróżnienia reaktora i cykl powtarza się.

Instalacja ma układ utylizacji ścieków złożony ze zbiornika ścieków skażonych /S/, reaktora /R/ i wirówki /W/ połączonych wzajemnie jedną pompą /P/ w taki sposób, że do strony ssącej pompy podłączony jest przewód /

z zaworem odcinającym, przewód ssący /5/ ze stożkową nasadką i **zaworem odcinającym** reaktora /R/, a do strony tłocznej pompy /P/ **połączony** jest przewód tłoczny /6/ z łukowymi dyszami i zaworem odcinającym oraz przewód doprowadzający /7/ z zaworem odcinającym wirówki/W/.

Instalacja ma układ czystej wody myjącej złożony ze zbiornika /Z/ połączonego przewodem odpływowym /8/ wirówki /W/ i przewodem ssącym /9/ z pompą /P/, która po stronie tłocznej **połączona** jest przewodem /10/ z zaworem czepnym /11/ i węzłem myjącym /12/ sięgającym płyty myjącej /1/ z kratką **ściskową** /2/.
/4 zastrzeżenia/



4(51) B21F A1(21) 273215 (22) 88 06 21
B21D

75) Brzózka Krzysztof, Warszawa; Włodek Andrzej, Warszawa

(54) Sposób wytwarzania siatki z taśmy lub z blachy

(57) **Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie sposobu wytwarzania siatki z taśmy lub z blachy, zwłaszcza siatki podtylnkowej, o uproszczonym cyklu **produkcyjnym**, przy czym siatka wykonana tym sposobem jest ekonomiczna w transporcie. Sposobem według wynalazku wzdłuż taśmy albo arkusza blachy wykonuje się liniowe nacięcia o ustalonej długości i jednocześnie równoległe do tych pierwszych nacięć wykonuje się drugie nacięcia przesunięte w stosunku do nich w kierunku wzdłużnym o **podziałkę** równą połowie długości poszczególnych nacięć, a także przesunięte w kierunku poprzecznym o stałą wartość, **równą** grubości oczek siatki, po czym oczka siatki formuje się w sposób tradycyjny poprzez **rozciąganie** na miejscu przeznaczenia.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B21H A 21) 273154 (22) 88 06 17

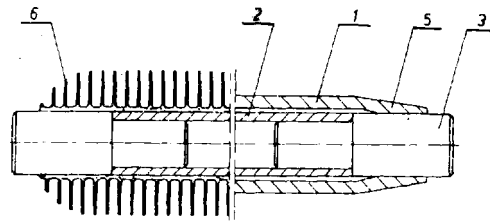
(71) Zakłady Urzędzeń Chemicznych "METALCHEM" im. Władysława Planetorza, Kędzierzyn-Koźle

(72) Przybyła Janusz, Szal Andrzej, Stawski ósef, Gajek Michał

(54) Sposób wytłaczania żeber na rurach bimetalowych

(57) Sposób polega na przygotowaniu rury zewnętrznej /1/ dłuższej od rury wewnętrznej /2/ oraz przedłużeniu rury wewnętrznej /2/ trzpie-

niemi /3/, na których zaciska się końce /5/ rury zewnętrznej /1/. Po wykonaniu wytłaczania żeber usuwa się trzpień /3/ z gotowej rury żebrowanej /6/.
/3 zastrzeżenia/



4(51) B220 A1(21) 279425 (22) 89 05 12

(30) 88 05 13 - FR - 88/06743

(71) Institut de Recherches de la Siderurgie Française, Maizières - les - Metz, FR

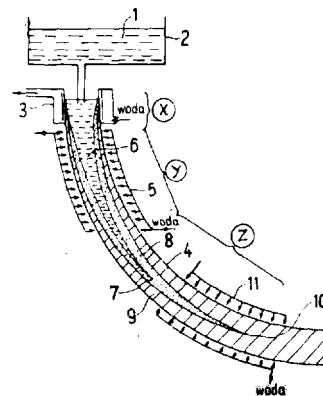
(72) Bobadilla Manuel, Jolivet Jean - Marc, Martinot Michel

(54) Sposób chłodzenia metalowego wyrobu w procesie jego odlewania ciągłego i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że powoduje się wymuszone chłodzenie odlewanego wyrobu wtedy, gdy wyrób jest w stanie fazy ciastowatego krzepnięcia, przy czym chłodzenie prowadzi się tak, aby różnica skurczu cieplnego pomiędzy **ciastowatym** rdzeniem a zupełnie **zakrzepłym** zewnętrznym naskórkiem otaczającym rdzeń spowodowała stałe zjawisko obciskania rdzenia przez naskórek.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera środki chłodzące, które są zestawione w postaci kolektorów /11/ zraszających powierzchnię odlewanego wyrobu.

/14 zastrzeżeń/



4(51) B23B A1(21) 273109 (22) 88 06 23

(30) 88 06 12 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

(71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań

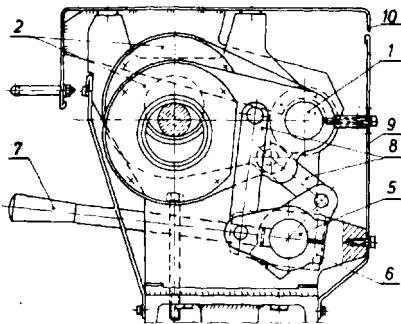
(72) Łukaszewicz Andrzej, Kosiorok Eugeniusz, Korcz Leonard

(54) Prowadnik wspornika do prowadzenia materiału pretowego

(57) Prowadnik stanowi dwa ramiona /2/ osadzone przegubowo na wspólnym wałku /1/, w których ułożyskowane są tulejki prowadzące. Ramiona /2/ połączone są z mechanizmem **rozchylania**,

zawierającym ułożyskowaną obrotowo dwuramien-
ną dźwignię /6/ z rękojścią /7/, przy czym
końce tej dźwigni /6/ połączone są łącznikami
/8/ z ramionami /2/ prowadnika.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B23B A1(21) 277134 (22) 89 01 10

(30) 88 06 14 - EP - 88109436.1

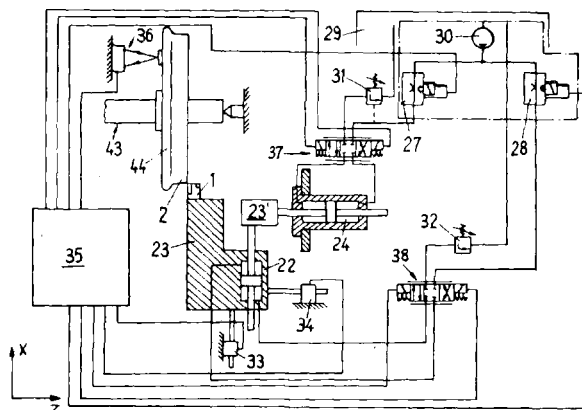
(71) Wilhelm Hegenscheidt Gesellschaft mbH,
Erkelenz, DE

(72) Schneider Friedhelm, Köpnick Klaus,
Wowra Henrik

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania
wiórów cząstkowych podczas obróbki
przedmiotów toczeniem

(57) Sposób polega na tym, że zmienia się
prędkość posuwu ostrza narzędzia co najmniej
jeden raz w odstępach czasowych na krótki
czas w porównaniu z czasem jednego obrotu
przedmiotu obrabianego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma
elektroniczny czujnik drogi /33, 34/ dla jed-
nego kierunku ruchu narzędzia skrawającego /1/.
W układzie sterowania napędu liniowego /22, 24/
zainstalowany jest zespół serwowaworowy /27,
28/, określający kierunek ruchu i prędkość
ruchu. Zespół serwowaworowy /37/ i czujnik
ruchu /33, 34/ są połączone z programowalnym
elektronicznym układem sterującym /35/.
/18 zastrzeżeń/



4(51) B23D A2(21) 274733 (22) 88 09 16

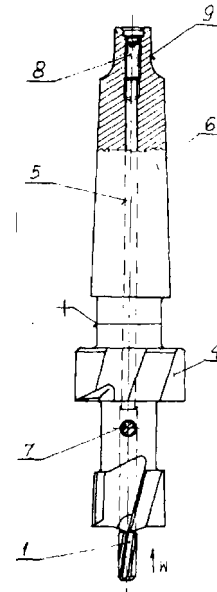
(75) Ruszała Władysław, Majka Antoni,
Głowiak Tadeusz, Rzeszów

(54) Pogłębiacz stały wielostopniowy

(57) Wynalazek rozwiązuje problem równoczesnej
obróbki trzech średnic i czterech powierzchni
czołowych.

Pogłębiacz ma cztery stopnie ostrzy o
zębach skośnych, których pierwszy stopień os-
trza stanowi wymienny rozwiertak, a drugi stopień
ostrza jest obrócony o kąt 90° względem ostrza
trzeciego. Uchwyt rozwiertaka jest mocowany za
pomocą śruby, a jego położenie jest ustalane
za pomocą wkręta.

/2 zastrzeżenia/

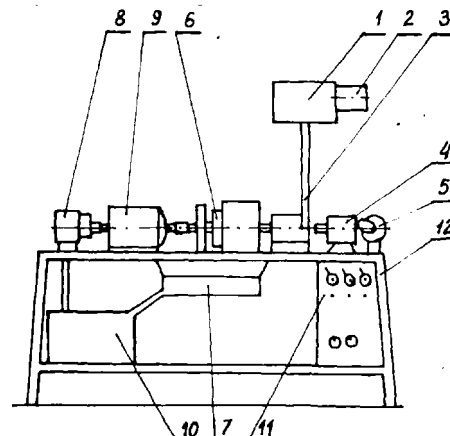


4(51) B23G A1(21) 272639 (22) 88 05 23

(75) Biernacki Kazimierz, Warszawa;
Brodaczewski Wiesław, Józefów;
Biernacki Janusz, Warszawa

(54) Urządzenie do automatycznego wintowania
nakrętek

(57) Urządzenie ma pojemnik /1/, do którego
sa zasypywane nakrętki bez gwintu mieszane przy
pomocy silnika elektrycznego /2/, osadzony na
prowadnicy /3/ oraz ma układ /4/ nasuwania
nakrętek na gwintownik zamocowany w głowicy
gwintującej /6/. Gwintownik jest smarowany i
chłodzony za pomocą pompki /8/, połączonej ze
zbiornikiem /10/ cieczy smarująco-chłodzącej.
Układ /4/ jest napędzany silnikiem elektrycz-
nym /5/ z reduktorem mechanicznym, a pompka
/8/ jest napędzana silnikiem elektrycznym /9/.
przy czym silniki /2, 5, 9/ są sterowane z
tablicy sterowniczej /11/. /6 zastrzeżeń/



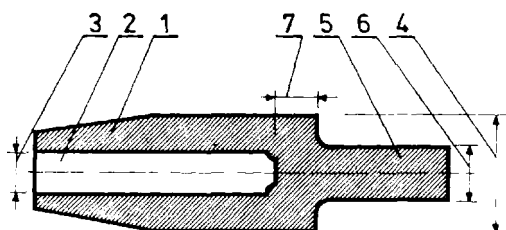
4(51) B23K A1(21) 273225 (22) 88 06 16

- (71) Zakłady Aparatury Spawalniczej "ASPA"
im. Komuny Paryskiej, Wrocław
(72) Wasiluk Jerzy

(54) Sposób wytwarzania elektrod zgrzewarek oporowych punktowych i elektroda zgrzewarki oporowej punktowej wykonana tym sposobem

(57) Sposób polega na tym, że końcówkę roboczą /5/ odcina się z pręta o danej średnicy równej ostatecznej średnicy /6/ końcówki i o żądanej długości, natomiast uchwyt rurowy /1/ uciną się z rury lub ze zużytej elektrody na żadaną długość tak, aby miał pełoprzelotowy otwór /2/ na całej długości, o średnicy /2/ nieco mniejszej od średnicy /6/ końcówki /5/, po czym zamyka się otwór /2/ w uchwycie rurowym /1/ końcem końcówki /5/ przez zgrzewanie tarciove obwodowo-wewnętrzne tak, że końcówka /5/ i otwór /2/ uchwytu /1/ współpracują na długości /7/, równej około 0,8 średnicy /6/ końcówki /5/. Elektroda charakteryzuje się tym, że ma końcówkę roboczą /5/ o średnicy /6/, mniejszej niż średnica zewnętrzna /4/ uchwytu rurowego /1/, lecz większej niż średnica wewnętrzna /3/ tego uchwytu /1/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) B23K A1(21) 273268 (22) 88 06 21

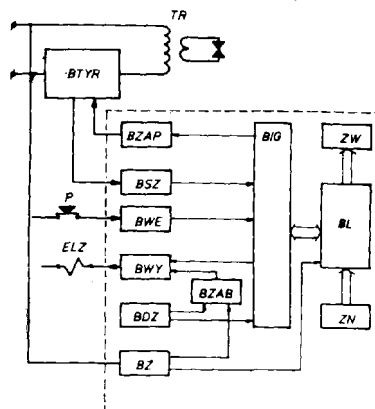
- (71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych,
Bielsko-Biała
(72) Bania Janusz, Służalec Andrzej,
Gepfert Czesław, Malcharek Marian

(54) Układ mikroprocesorowy do sterowania zgrzewarki oporowej

(57) Układ ma mikroprocesorowy blok logiki /BL/, którego wejście wielkości zadanych jest połączone z zespołem nastawników /ZN/ parametrów zgrzewania, wyjście informacyjne jest połączone z zespołem wyświetlaczy /ZW/, a wyjścia sterujące są połączone przez magistralę sterującą z blokiem izolacji galwanicznej /BIG/. Do jednego z wyjść bloku izolacji galwanicznej /BIG/ jest dołączone wejście bloku formowania impulsów zapłonowych /BZAP/, którego wyjście jest połączone z wejściem impulsowym mostka tyrystorowego /BTYR/, umieszczonego w obwodzie pierwotnym transformatora mocy /TR/ zgrzewarki. Wyjście sygnałowe mostka tyrystorowego /BTYR/ jest połączone przez blok sprzężenia zwrotnego /BSZ/ oraz blok izolacji galwanicznej /BIG/ z blokiem logiki /BL/. Do obwodu pierwotnego transformatora mocy /TR/ jest również przyłączone wejście bloku zasilającego /BZ/, którego wyjścia są połączone z blokiem logiki /BL/ oraz z blokiem zabezpieczeń /BZAB/, połączonym z jednym z wejść zespołu obwodów wykonawczych /BWY/, połączonych z elektrozaworowymi /ELZ/ kleszczy zgrzewarki. Wejście zespołu obwodów wykonawczych /BWY/ jest sterowane z połączonego z nim przez blok izolacji

galwanicznej /BIG/ bloku logicznego /BL/. Blok zabezpieczeń /BZAB/ jest sterowany z wyjścia bloku detektora zera /BDZ/, którego drugie wyjście jest połączone przez blok izolacji galwanicznej /BIG/ z blokiem logiki /BL/. Ponadto blok logiki /BL/ jest połączony przez blok izolacji galwanicznej /BIG/ z wyjściem zespołu obwodów wyjściowych /BWE/ oraz z drugim wejściem obwodów wykonawczych /BWY/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B23K A2(21) 278487 (22) 89 03 23

- (71) Biuro Projektowo-Technologiczne
"BISPOMASZ", Bydgoszcz
(72) Wierchośławski Henryk, Adamowicz
Grzegorz, Perlik Mariusz, Joks Paweł

(54) Sposób wytwarzania dennicy, zwłaszcza pojemników na odpady komunalne stałe

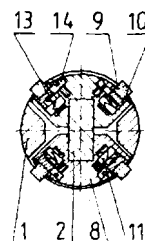
(57) Sposób polega na tym, że elementy krzyżaka i dennicy wykonuje się z dokładnością * 0,3 mm na długości i szerokości a następnie spawają się je elektrycznie w osłonie CO₂ za pomocą robota przemysłowego, przy czym krzyżak spawają się oddzielnie a następnie gotowy krzyżak przyspawują się do dennicy. /1 zastrzeżenie/

4(51) B24B A2(21) 278459 (22) 89 03 22

- (71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego
Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Michalski Jacek, Kula Stanisław

(54) Głowica do gładzenia, zwłaszcza cylindrycznych i stożkowych otworów

(57) Głowica ma rozpięte segmenty /8/ zaopatrzone w podłużne kanały /11/, w których usytuowane są wymienne oprawki /10/ zaopatrzone w ośki ścierne /9/.



Pomiędzy oprawkę /10/, a dnem kanału /11/ usytuowana jest sprężyna dociskająca ośki ścierne /9/ w kierunku obrabianej powierzchni. /6 zastrzeżeń/

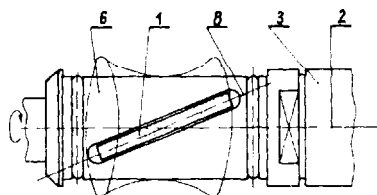
4(51) B24B A2(21) 278460 (22) 89 03 22

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Bury Janusz,

(54) Sposób gładzenia wewnętrznych powierzchni stożkowych, parabolicznych, hiperbolicznych i innych, obrotowych i nieobrotowych powierzchni oraz głowica do gładzenia tym sposobem

(57) Sposób polega na tym, że w trakcie gładzenia powierzchni otworu ośki ścierne ustawia się skośnie lub pod kątem do osi obrotu głowicy honowniczej.

Głowica do honowania ma prostokątne ośki ścierne /1/, usytuowane skośnie lub pod kątem do osi obrotu /2/ tej głowicy, przy czym ośki te są przesuwne względem tej głowicy wzdłuż linii skośnych /8/ lub linii przecinających się pod kątem z osią obrotu /2/ tej głowicy. /7 zastrzeżeń/

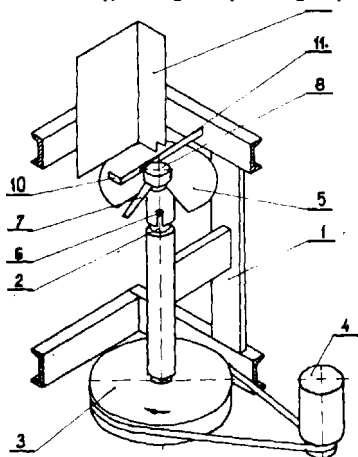


4(51) B26D A1(21) 273466 (22) 88 06 30

(71) "SPÓŁEM" Spółdzielnia Produkcji Piekarskiej i Ciastkarskiej, Gdynia
(72) Liwo Tomasz

(54) Krajalnica do pieczywa, zwłaszcza typu pumpernikiel

(57) Krajalnica, mająca pionowy wał roboczy oraz pionowo umieszczoną prowadnicę chleba, charakteryzuje się tym, że w górnej części wału /2/ umieszczona jest tarcza zderzaka /5/ o kształcie okrągłym z wyciętym sektorem kątowym, nad którą, na początku wyciętego sek-



tora, umieszczony jest stycznie do okręgu, o osi wspólnej z osią wału /2/ i promieniu mniejszym od promienia wału /2/, nóż /7/ o krzywiznie korzystnie prostoliniowej, mocowany do wału /2/ przy pomocy umieszczonej nad nim krzywki /8/, współpracującej z elementem mocującym chleb /10/. Tarcza zderzaka /5/ może być przesuwana wzdłuż osi wału /2/.

/2 zastrzeżenia/

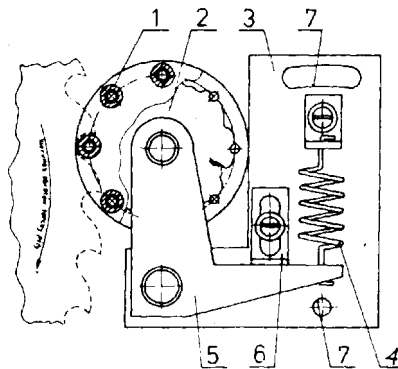
4(51) B27G A1(21) 273307 (22) 88 06 23

(71) Nowosądecka Fabryka Urządzeń Górniczych "NOWOMAG", Nowy Sącz
(72) Radecki Jacek

(54) Sposób usuwania wiórów z rowków pił arczowych oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na wypełnieniu rowków wiórowych piły elementem czyszczącym, wywierającym nacisk zgniatający na znajdujące się tam wióry. Urządzenie składa się z walców czyszczących /1/ osadzonych na obwodzie krążka /2/, zamocowanego w korpusie /3/ wyposażonym w element sprężysty /4/.

/3 zastrzeżenia/

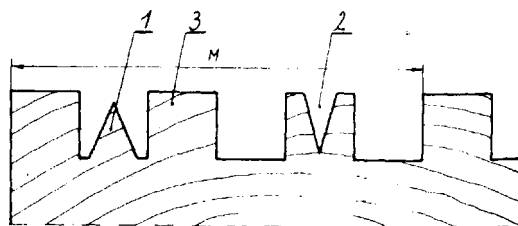


4(51) B27M A1(21) 273206 (22) 88 06 20

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Dziewanowski Romuald, Dziewanowski Franciszek L.

(54) Sposób łączenia części, zwłaszcza z drewna, w konstrukcje płaskie i przestrzenne

(57) Sposób polega na tym, że na powierzchni łączonych części wykonuje się profilowe rowki o powtarzalnym module M, składającym się z zróżnicowanych elementów klinujących /1/ i /2/, oraz prostokątnych elementów ustalająco-oporowych /3/. Następnie łączone części ustala się i dociska odpowiadające sobie wzajemnie powierzchnie materiału o żądanej długości, szerokości oraz grubości. /2 zastrzeżenia/



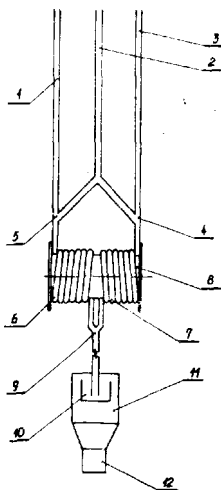
4(51) B29C A1(21) 273288 (22) 88 06 22

- (71) Zakład Doskonalenia Zawodowego, Katowice
 (72) Hyla Jan, Długosz Włodzimierz, Richert Rudolf, Hejczyk Wacław, Wojtasiewicz Ryszard, Wołowski Jan, Matuszczak Alojzy, Kondziołka Kazimierz, Ponikowska-Pajor Krystyna, Werdin Joachim, Beree Janusz

(54) Urządzenie do wytwarzania pianki krylamino-

(57) **Urządzenie** ma wąż rozdzielający /2/ połączony trwale poprzez komory wstępnego spieniania /4/ i /5/ z węzami doprowadzającymi /3/ i /1/. Węże doprowadzające /1/ i /3/ na swych końcach tworzą węzownice /6/ i /7/ wokół stojaka /8/. Węzownice /6/ i /7/ łącz się ze sobą w komorze wstępnego mieszania /9/, która jest połączona w sposób rozłączny z pojemnikiem rozprężającym /10/ mieszalnika /11/, od dołu wyposażonego w dyszę wylotową /12/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B29C A1(21) 279510 (22) 89 05 18 B29D

- (30) 88 05 19 - GB - 8811815.3
 (71) Chloride Group Public Limited Company, Lorrđyn, GB
 (72) Evans Christopher P.

(54) Sposób wytwarzania osłon wielorurkowych

(57) Zgodnie ze sposobem wprowadza się w ruch pierwszy i drugi zespół zaciskowy do zacisknięcia rur **wewnątrz** oprawki oraz wysuwa się zespół **zaciskowy**, zaś materiałem i oprawkami określa się odległość zwolnionego zacisku pierwszym zespołem zaciskowym. Również oprawkami ustala się ruch pierwszych serii zespołu popychaczy do powrotu w określone ich położenie. Ruch pierwszego zespołu zaciskowego i zwolnienie drugiego zespołu zaciskowego ustala się położeniem oprawek, natomiast zwalnia się pozostawione oprawki. Ruchem drugiej serii zespołu popychaczy doprowadza się do powrotu pozostawione oprawki w określone ich położenie. Następnie wycofuje się pierwszą i drugą serię zespołu popychaczy oraz obcina się **nożem** poprzeczne części materiału do określonej długości. Przed lub po operacji obcinania zespół zaciskowy uwalnia się dla powrotu do określonego położenia, a cykl powtarza się. /8 zastrzeżeń/

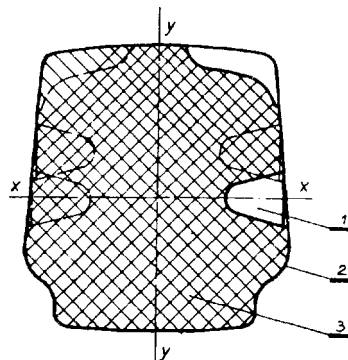
4(51) B60C A1(21) 280272 (22) 89 06 26

- (71) Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych "STOMIL", Poznań
 (72) Przybyłek Zdzisław, Kujawiński Tadeusz, Lesiński Zbigniew, Kaczkowski Tadeusz

(54) Elastyczna opona pełna

(57) Opona **charakteryzuje** się tym, że ma profilowane otwory /1/ usytuowane w bocznych powierzchniach /2/. Otwory /1/ mają kształt zbliżony do kształtu stożka ściętego.

/3 zastrzeżenia/

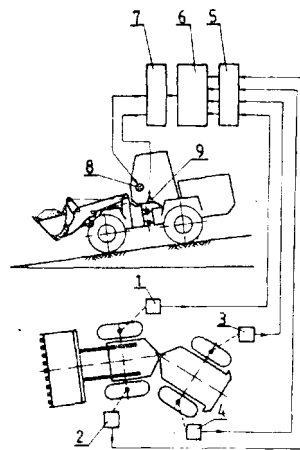


4(51) B60G A1(21) 273141 (22) 88 06 15

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Dudziński Piotr, Pieczonka Kazimierz

(54) Sposób zabezpieczenia pojazdu na podwoziu ołowym przed jego wywróceniem oraz ukła-
zabezpieczenia pojazdu na podwoziu koło-
wym przed jego wywróceniem

(57) Sposób polega na tym, że w sposób **ciągły** kontroluje się kontakt wszystkich kół jezdnych pojazdu z podłożem poprzez pomiar reakcji podłoża na wszystkie koła jezdne pojazdu, przy czym występowanie kontaktu wszystkich kół jezdnych pojazdu z podłożem oznacza stan stateczności pojazdu, natomiast brak kontaktu jednego z kół jezdnych pojazdu z podłożem oznacza stan utraty stateczności pojazdu, którego wystąpienie powoduje zadziałanie sygnału ostrzegawczego oraz ewentualne zatrzymanie pojazdu.



Układ składa się z elektrycznych czujników /1, 2, 3, 4/ sił usytuowanych w każdym z kół jezdnych pojazdu, względnie w ich bezpośrednim sąsiedztwie i podłączonych do wejść analogowo-cyfrowego przetwornika /5/, którego wyjścia połączone są z wejściami procesora /6/, natomiast wyjście procesora /6/, poprzez wzmacniacz /7/, połączone jest z sygnalizatorem /8/ ostrzegawczym. /3 zastrzeżenia/

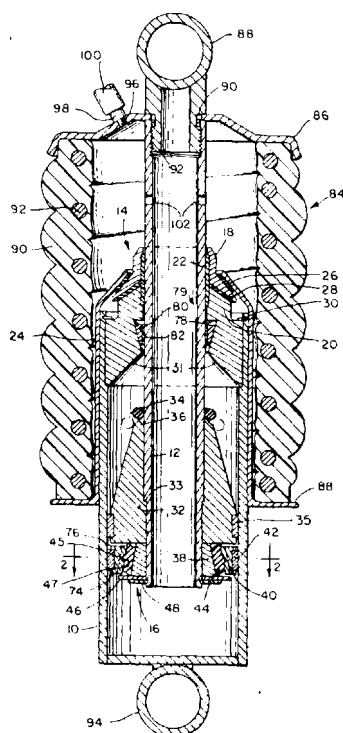
4(51) B60G A1(21) 273153 (22) 88 06 17

(75) H. Neil Paton, Seattle, US

(54) Zawieszenie ściskane z wybiórczym regulowanym różnicowym odbojem, zwłaszcza tłumiacym nagłe nierówności

(57) Zawieszenie ściskane z wybiórczym regulowanym różnicowym odbojem, zwłaszcza tłumiacym nagłe nierówności, mające postać ciernego amortyzatora, charakteryzuje się tym, że ma pierwszy obciążalny człon oporowy, wewnątrz którego jest teleskopowo przesuwany drugi obciążalny człon oporowy i ma odbojowy zespół tłumia-

jący, zawierający pojedynczy podpierający element tłumiający, stanowiący obciążalny człon oporowy dla przejmowania ciernych sił tłumiających do drugiego obciążalnego członu oporowego, zasadniczo tylko w reakcji do rozciągania pierwszego i drugiego obciążalnego członu oporowego pod wpływem odboju. /17 zastrzeżeń/



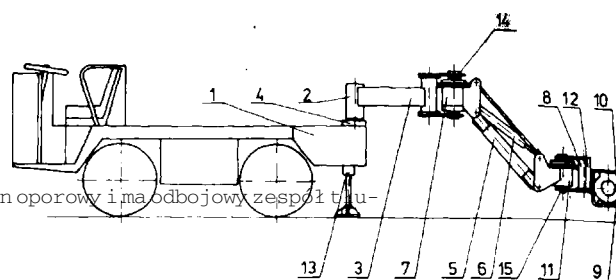
4 (5) B60P A1(21) 273218 (22) 88 06 21
E01B

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Madej Jerzy, Zaborski Fabian, Kędzierski Stanisław, Jaroń Leszek, Kulig Zbigniew

(54) Serwooperator przejezdny do ciężkich prac, zwłaszcza przy naprawach bieżących taboru kolejowego

(57) Serwooperator charakteryzuje się tym, że na pionowej kolumnie /2/ wózka /1/ ma osadzone przedramię obrotowe /3/, przy czym pomiędzy przedramieniem /3/ i platformą wózka /1/ w osi kolumny /2/ osadzony jest cierny hamulec elektromagnetyczny /4/. Do końca przedramienia /3/ przyłączone jest obrotowo ramie podnoszenia /5/ z obrotową głowicą roboczą /8/. W osiach obrotu ramienia podnoszenia /5/, względem przedramienia /3/ i głowicy roboczej /8/ względem ramienia podnoszenia /5/, znajdują się ciernie hamulce elektromagnetyczne /7, 11/.

/1 zastrzeżenie/

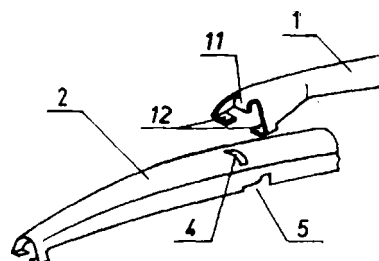


4(51) B60S A1(21) 273139 (22) 88 06 15

(71) "POLMO" Zakłady Elektrotechniki
Motoryzacyjnej, Duszniki-Zdrój
(72) Górecki Czesław, Kuncewicz Jerzy

(54) Pióro wycieraka

(57) W piórze wycieraka do połączenia dźwigni środkowej /1/ z dźwigniami /2/ służącymi do wzdłużnego /11/ dźwigni środkowej /1/, umieszczone w otworach /4/ dźwigni bocznych /2/, oraz leżące naprzeciw siebie poprzeczne występy /12/, zagięte do wewnątrz pod kątem prostym i wchodzące w kształtowe wycięcia /5/ w dźwigniach bocznych /2/. /4 zastrzeżenia/

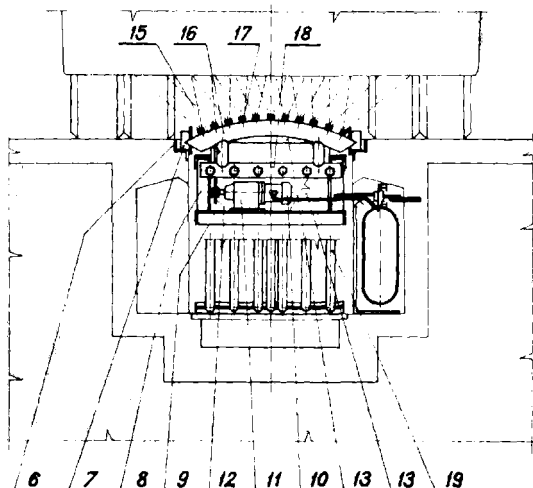


4(51) B60S A1(21) 273270 (22) 88 06 21

(71) Główne Biuro Studiów i Projektów
Zaplecza Technicznego Motoryzacji
"PROZAM" w Warszawie, Zespół Pracowni
w Krakowie, Kraków
(72) Bejski Bronisław

(54) Myjnia podwozi samochodowych

(57) Myjnia charakteryzuje się tym, że kolektor /15/ wodny z dyszami /17/ umieszczony jest na wózku /8/ przesuwym po szynach /6/. Kolektor /15/ połączony jest elastycznymi przewodami /19/ wodnymi z kolektorem dopływu wody. /3 zastrzeżenia/

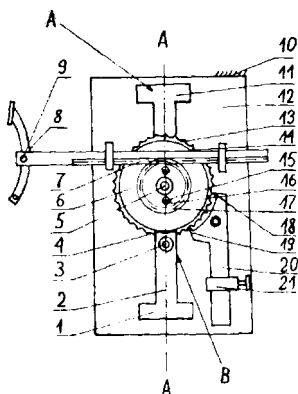


4(51) B60T A2(21) 277851 (22) 89 02 20

(75) Paradowski Jan, Bydgoszcz

(54) Przystawka regulująca samoczynne
włączenie się pedału sprzęgła pojazdu

(57) Przystawka ma listwę z uzębieniem /7/, koło zębate /16/, koło /6/ z płaszczyzną hamulca /14/ i uzębieniem regulatora /13/, wysięgnik /11/, hamulec /2/, regulator /20/.
/4 zastrzeżenia/



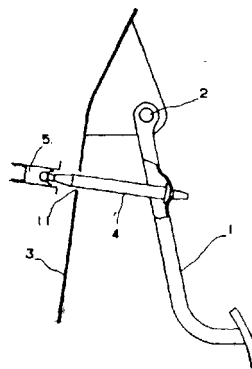
4(51) B60T A1(21) 277889 (22) 89 02 23
G05G

(30) 88 03 18 - FR - 88 03497

(71) BENDIX France, Drancy, FR

(54) Element łącznikowy między pedałem steru-
jącym i organem sterującym przesuwany
ruchem postępowym

(57) Element łącznikowy charakteryzuje się tym, że otwór blokujący ma kształt złożony z części /6/ okręgu i wydłużonej części /7/. Koniec cięgła /4/ utworzony jest z trzech części o różnych średnicach, z których część o najmniejszej średnicy usytuowana jest w otworze blokującym.
/6 zastrzeżeń/



4(51) B61G A1(21) 279585 (22) 89 05 23

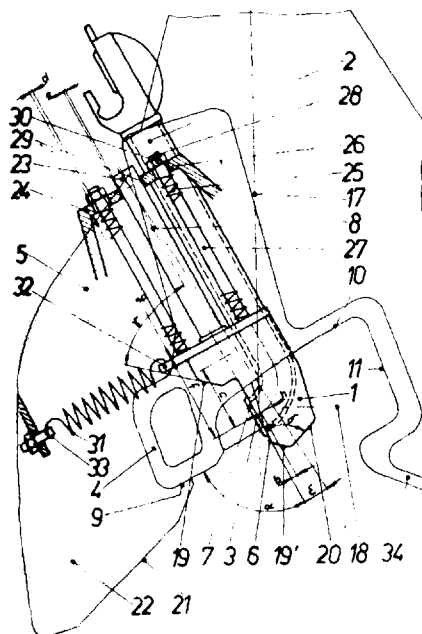
(30) 88 06 21 - DD - WP 861G/316979.7

(71) Ministerium für Verkehrswesen, Berlin, DD

(72) Wilfried Wolter, Klauspeter Schmidt

(54) Sprzęg przewodowy automatycznego sprzęgu
ciągłowo-zderzakowego do pojazdów szynowych

(57) W sprzęgu powierzchnie styku /6/ skierowane są ku stronie małego pazura /4/ korpusu /5/ sprzęgu i umieszczone w przybliżeniu pod kątem prostym /L/ względem powierzchni zderzakowej /9/ małego pazura /4/. Obudowa /1/ zamocowana jest przegubowo przy pomocy połączonego z nią na stałe drążka /23/ w płycie mocującej /24/ przymocowanej z kolei do korpusu /5/ sprzęgu, przy czym obudowa /1/ może się przesuwac osiowo do tyłu. Wokół drążka /23/ znajdują się przynajmniej trzy równoległe do jego osi i przeważnie koncentrycznie rozmieszczone sprężyny /25/, każda prowadzona przez pręt /27/ przechodzący przez otwór /26/ płyty mocującej /24/. Ponadto w przybliżeniu prostopadle do płaszczyzny powierzchni styku /6/ i w pewnej odległości /g/ od płyty mocującej /24/ znajduje się kolejna sprężyna /31/, zamocowana jednym swoim końcem w punkcie zawieszenia /32/



obudowy /1/, a drugim końcem w punkcie obrotu /33/ na korpusie /5/ sprzęgu» **Sześciokątne** rozmieszczone powierzchnie **centrujące** /19, 19'/ umieszczone są wokół powierzchni styku /6/ pod kątem /γ/ względem osi wzdłużnej /8/, a powierzchnie zderzakowe /20/ **tworzące z osią** /8/ kąt /δ/ mają kształt czołowego skosu ślizgowego /21/ **dużego rogu** /22/. Styki wtykowe i ich odpowiednie tuleje wtykowe zamocowane są wewnątrz obudowy /1/ wychylnie względem punktu obrotu. /6 zastrzeżeń/

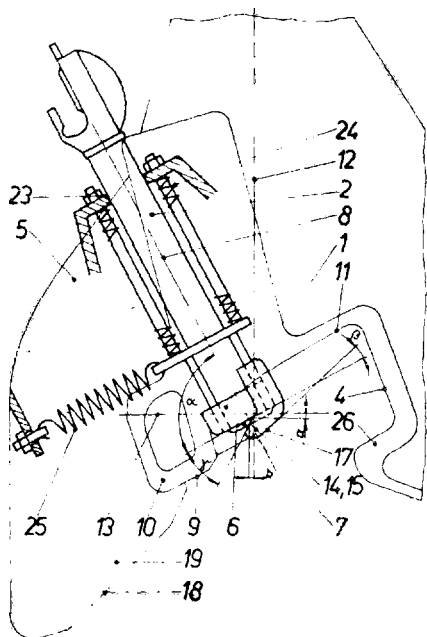
4(51) B61G A1(21) 279586 (22) 89 05 23

(30) 88 06 21 - DD- WP B61G/316980.3

(71) Ministerium für Verkehrswesen, Berlin, DD
(72) Wilfried Wolter, Klauspeter Schmidt

(54) Sprzęg przewodowo-rurowy, zwłaszcza do automatycznych sprzęgów ciągnikowo-zderzakowych pojazdów szynowych

(57) W sprzęgu płaszczyzna styku /6/ przewodu powietrznego /2/ umieszczona jest w odniesieniu do punktu przecięcia środkowej, wzdłużnej osi /12/ z płaszczyznę sprzęgania /13/ z przesunięciem względem środka otworu wyjściowego w kierunku otworu szczęki /4/ o wymiar /a/ i w kierunku małego pazura /10/ o wymiar /b/. Obudowa /1/ ma powyżej i poniżej otworu wyjściowego po jednym, **wystającym** poza powierzchnię styku /6/ hakowym chwytaku /14, 15/, którego koniec skierowany jest w kierunku małego pazura /10/. Z przodu chwytaka /14, 15/ znajduje się powierzchnia zderzakowa /17/, a tył chwytaka /14, 15/ tworzy z powierzchnią styku /6/ kąt /γ/ mniejszy od 90°. Chwytały /14, 15/ wyposażone są w co najmniej jedną powierzchnię **centrującą** biegnącą skośnie względem powierzchni **centrującej**. Obudowa /1/ powyżej i poniżej otworu wyjściowego ma co najmniej po jednej powierzchni centrującej wystającej z tyłu powierzchni styku /6/ skośnie w stosunku do niej, /4 zastrzeżenia/

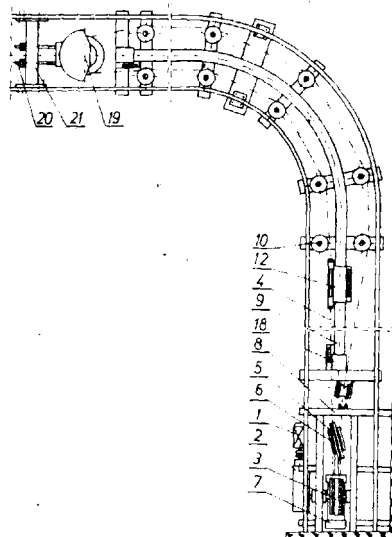


4(51) B61J A1(21) 280361 (22) 89 06 30

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "POŁUDNIE", Kopalnia Węgla Kamiennego im. ZWIĄZKU MŁODZIEŻY POLSKIEO", Żory
(72) Borkowski Zbigniew, Brzoza **Ózef**, Stępień Zdzisław, Smyk Dietrich

(54) Linowy popychak elektryczny ze sprzężeniem ciernym

(57) Linowy popychak **charakteryzuje** się tym, że wielorowkowe koło napędowe /3/ współpracuje poprzez siłownik /7/ z kołem **napinająco-kierującym** /5/, osadzonym przesuwnie względem koła /3/. Wózek zabierakowy /12/, oparty poprzez rolki na dwuteowej szynie /9/, zawiera podwójny uchylny zabierak i listwę z uchwytami dla liny /4/.

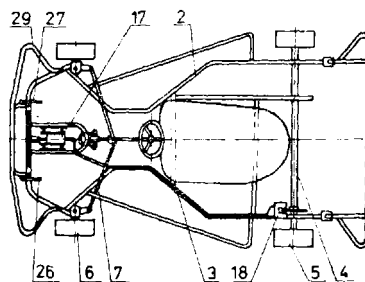


4(51) B62K A1(21) 273140 (22) 88 06 15

(71) Spółka Akcyjna "MERITUM" w Warszawie, Oddział we Wrocławiu, Wrocław
(72) Galicki Maciej

(54) Kart

(57) Kart ma do ramy przymocowane **zderzaki**, przedni /29/ i tylny, których końce są wydłużone na szerokość zbliżoną do zewnętrznego obrysu kół /5, 6/ i **zagięte** do **wewnątrz** do ramy. Układ kierowniczy ma kolumnę kierownicy przymocowaną wychylnie do ramy. Układ hamulcowy ma tarczę **zamocowaną** wychylnie na tylnej osi /4/, natomiast pedały /26, 27/ układu **napędowego**, sprzęgła i gazu, mają boczne oparcia dla nogi. /6 zastrzeżeń/



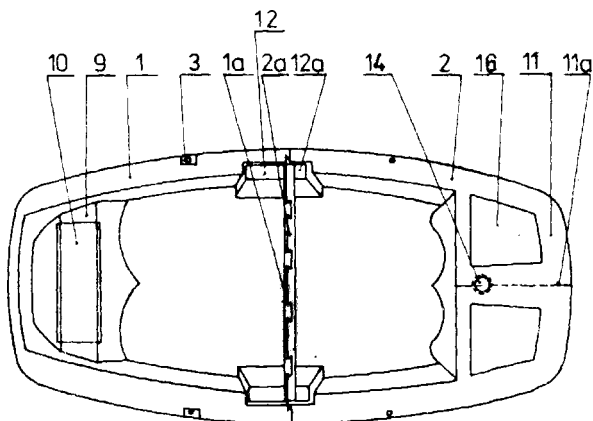
4(51) B63B A1(21) 273117 (22) 88 06 16

- (71) Przedsiębiorstwo **Wdrażania** Postępu Technicznego Drobnej Wytwórczości, Usług i Handlu "HERAKLES", Sp. z o.o., Józefów
- (72) Chorzowski Krzysztof, Czerwiakowski Andrzej J.

(54) Łódź składana

(57) W łodzi skorupa rufowa /1/, mająca luk tylny /9/ z pokrywą strugoszczelną /10/, jest zaopatrzona na swej przegrodzie działowej w gniazda /1a/ służące do kształtowego łączenia wypustów /2a/ skorupy dziobowej /2/ z dwoma lukami przednimi /11/, zakrytymi pokrywami strugoszczelnymi /16/. Burtę obu skorup /1, 2/ mają komory wypornościowe wypełnione komórkową strukturą piankową, przy czym w przegrodach działowych są wykonane otwory do dodatkowego ich zespalandia przy użyciu połączeń gwintowanych, kołków lub zatrzasków, a także do mocowania ławki przesłaniającej wnękę w kadłubie podczas transportu łodzi na przyczepie samochodowej z łóżem wyprofilowanym stosownie do kształtu dna skorupy rufowej /1/.

/2 zastrzeżenia/



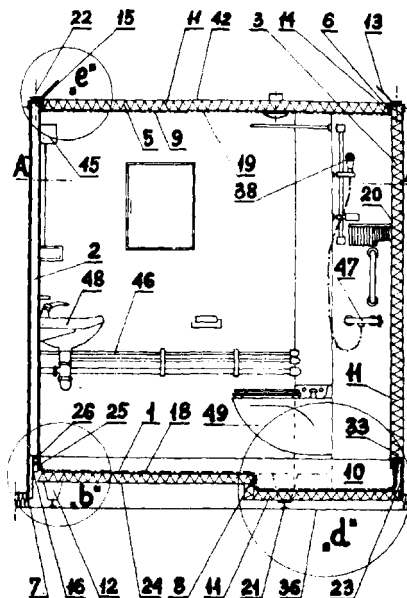
4(51) B63B A1(21) 273234 (22) 88 06 20

- (71) Lubuskie Zakłady Okrętowe "LUBMOR", Trzcianka
- (72) Cenker Jan, Banasik Marian, Borek Marian, Ciechanowski Jan, Kaczmarek Wiczysław, Klessa Edwin, Wagner Helmut, Wisła Bogdan

(54) Okrętowy blok sanitarny

(57) Okrętowy blok sanitarny charakteryzuje się tym, że do wywiniętych obrzeży podłogi /1/ ma trwale przytwierdzone rurowe słupki /2/, przedłużone u dołu wzmacniającymi ceownikami /16/. W konstrukcji tej osadzone są płyty /3/ ściennie. Na ścianach oparty jest sufit /5/ poprzez obramowanie /6/. Podłoga /1/ ma uskok /8/, tworzący drugi poziom, który umiejscowiony pod prysznicem służy jako brodzik. Podłoga ma przytwierdzoną izolację /11/ cieplną i regulacyjną podpory /12/. W górnej części blok ma ucha transportowe. Podłoga od wewnątrz pokryta jest wodoodporną wykładziną /18/. Sufit pokryty jest paroodporną wykładziną /19/. Ściany pokryte są folią /20/.

/5 zastrzeżeń/

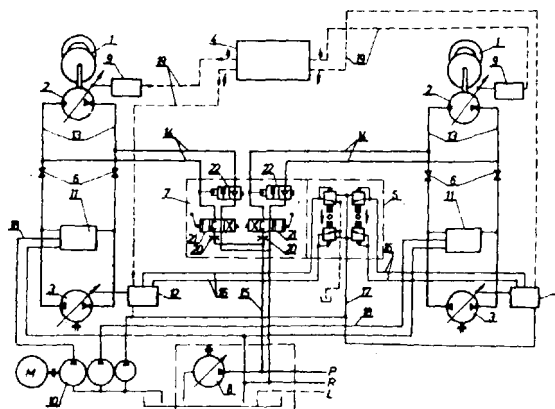


4(51) B63B A1(21) 273408 (22) 88 06 28

- (71) Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk
- (72) Andersohn Michał, Raś Ireneusz, Witkiewicz Stanisław, Kaźmierczak Leszek

(54) Układ napędu hydraulicznego wciągarek rałowych dużych statków rybactkich

(57) W układzie pompy główne /3/ o zmiennej wydajności, z regulatorem stałej mocy w bloku /12/ sterowania, napędzane poprzez przekładnię z okrętowego silnika głównego, połączone są przewodami /13/ poprzez odcinające zawory /6/ z zamontowanymi na wciągarkach /1/ hydraulicznymi silnikami /2/. Główne pompy /3/ sterowane są zdalnie proporcjonalnymi sygnałami, korzystnie elektrycznymi, z głównego stanowiska sterowania /4/ połączonego przewodami /19/ z blokami sterowania /12/ pomp lub sterowane są zdalnie proporcjonalnymi sygnałami hydraulicznymi z rezerwowego stanowiska sterowania /5/ połączonego z blokami sterowania /12/ pomp przewodami /16/ oraz z zasilającą pompą pomocniczą /10/ przewodem /17/. Hydrauliczne silniki /2/ trałowych wciągarek /1/ mają chłoność



sterowaną zdalnie korzystnie cyfrowymi sygnałami **elektrycznymi** z głównego stanowiska sterowania /4/ **połączonego** z blokiem /9/ sterowania silników przewodami /19/. Do przewodów /13/, pomiędzy zaworami /6/ i silnikami /2/, **połączone** są przewody /14/ do awaryjnego stanowiska sterowania /7/, **połączonego** przewodami /15/ **ze stałociśnieniowym** układem hydraulicznym z pompą /8/, **napędzającym** inne **urządzenia**.

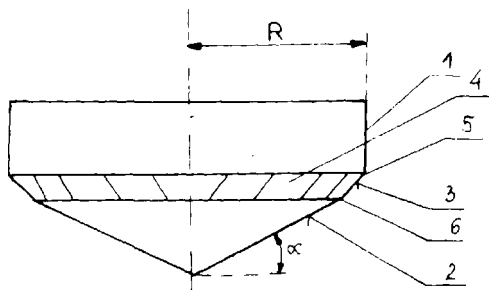
/2 zastrzeżenia/

4(51) B65D A2(21) 278303 (22) 89 03 15

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Zieliński Andrzej

(54) Zbiornik cylindryczno-stożkowy

(57) Zbiornik zbudowany jest z powłoki cylindrycznej /1/, dna stożkowego /2/ oraz przejściowej powłoki kulistej /3/, wykonanej z połączonych ze sobą bokami kształtek /4/, które krzywizna w miejscu połączenia jej z powłoką cylindryczną wynosi $1/R$, gdzie "R" oznacza promień powłoki cylindrycznej, natomiast w miejscu połączenia powłoki stożkowej /2/ z przejściową powłokę kulistą /3/ krzywizna ta osiąga wartość zero. /1 zastrzeżenie/

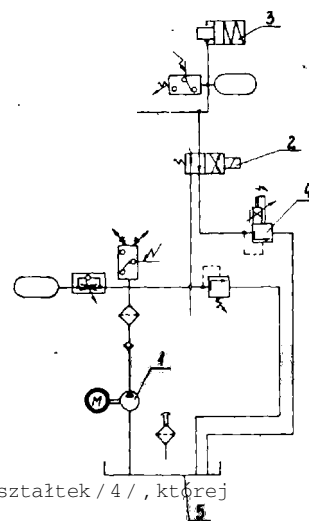


4(51) B65G A1(21) 271857 (22) 88 04 12
G05D
F16D

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Wrocław
(72) Zatopiański Janusz, Hat Zdzisław, Leszczyński Stanisław, Korotkiewicz Marian

(54) Układ sterowania hamulcami tarczowymi, zwłaszcza przenośnika taśmowego

(57) Układ sterowania zapewnia zmienny moment hamowania zależny od obciążenia przenośnika taśmowego czyli od stopnia załadunku **nośnikiem**. Układ **charakteryzuje** się tym, że rozdzielacz /2/ połączony jest z komorą /3/ zacisku i ze zbiornikiem /5/ poprzez zawór /4/ przelewowy **proporcjonalny**. /1 zastrzeżenie/



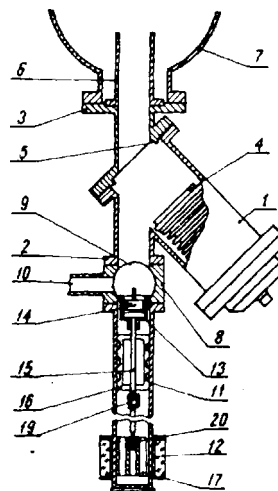
4(51) B65G A1(21) 273045 (22) 88 06 13

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa
(72) Zajac Ryszard, Cyrański Ryszard

(54) Śluza próżniowa

(57) **Śluza próżniowa, przeznaczona** do wprowadzania próbek badawczych do komory próżniowej, składająca się z zaworu **odcinającego**, komory ładowania, **próżnioszczelnej** rury z umieszczonym w niej mechanizmem przesuwu, charakteryzuje się tym, że mechanizm przesuwu, **składający się** z centrującego, **wieloramkowego** wspornika /16/ oraz kształtki /17/ do sprzęgania magnetycznego, jest połączony przez zespół rurek /15/ wyposażony w ruchome złącza /19, 20/.

/3 zastrzeżenia/



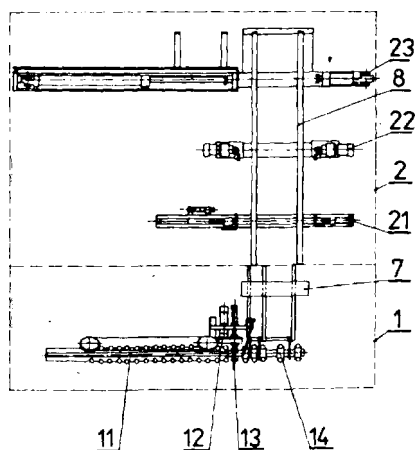
4(51) B65G A1(21) 273128 (22) 88 06 14

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław
(72) Gorzkiewicz Sławomir, Leda Alfred, Szymczyk Andrzej, Lewicka Ilona

(54) Sposób i urządzenie do demontażu i montażu girlandowych zestawów krążnikowych przenośników taśmowych

(57) Sposób polega na tym, że girlandowy zestaw krążnikowy umieszcza się na podajniku /11/, który przesuwą go w zasięg elektrycznego klucza demontażowego /12/ i prasy /13/, na których dokonuje się demontażu złącza, po czym poszczególne krążniki /7/ za pomocą wyrzutnika /14/ są umieszczone na prowadnicy krążników, skąd przesuwane są ręcznie w zasięg działania prasy /21/, na której dokonuje się wyciśnięcia osi z łożyskami i pierścieniami uszczelniającymi, następnie na tokarce /22/ dokonuje się staczania spoin pierścieni zabezpieczających a na prasie /23/ dokonuje się wyciskania wykładzin gumowych, z kolei po umyciu części krążnika /1/ na myjni i weryfikacji w punkcie kontroli płaszczyzn krążnika przesuwają się ręcznie w zasięg działania prasy wciskającej, na której dokonuje się wciskania pierścieni gumowych, a następnie na prasie montażowej montuje się pierścienie zabezpieczające, a na prasie do wciskania osi wciska się oś z łożyskami i pierścieniami uszczelniającymi, po czym przy pomocy mechanicznego podajnika krążników, pojedyncze krążniki umieszcza się na podajniku zestawów i przy pomocy prasy do wciskania sworzni wciska się sworznie złącz girlandowych zestawów krążnikowych.

Urządzenie ma cztery stanowiska, z których pierwsze stanowisko /1/ demontażu girlandowego zestawów krążnikowych składa się z podajnika /11/ zestawów krążnikowych, elektrycznego klucza demontażowego /12/, prasy /13/ do wyciskania sworzni i wyrzutnika /14/ krążników; drugie stanowisko demontażowe krążników składa się z prasy do wyciskania osi, tokarki i prasy do wyciskania pierścieni gumowych; trzecie stanowisko montażowe krążników składa się z prasy do wciskania pierścieni gumowych, prasy do montażu pierścieni zabezpieczających i prasy do wciskania osi; natomiast czwarte stanowisko montażowe girlandowych zestawów krążnikowych składa się z mechanicznego podajnika krążników, prasy do wciskania sworzni i podajnika girlandowych zestawów krążnikowych, przy czym pomiędzy drugim i trzecim stanowiskiem umieszczona jest myjnia i punkt kontroli i weryfikacji części. /3 zastrzeżenia/

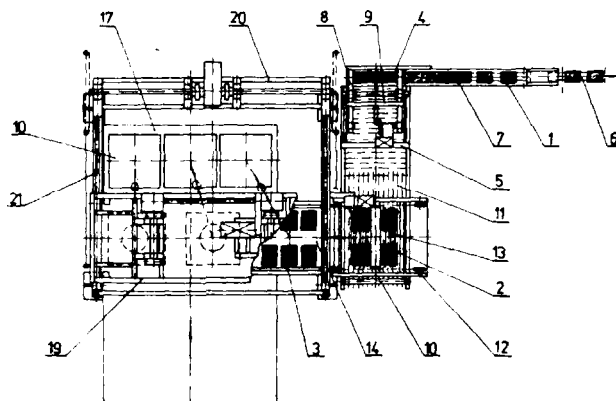


4(51) B65G A1(21) 273255 (22) 88 06 21
F27B

- (71) Nowosądeckie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej, Nowy Sącz
(72) Szczerkowski Andrzej, Naparty Stanisław, Neumann Stanisław, Cieśliewicz Mieczysław, Masełkowski Wojciech, Golonka Krystyna

(54) Sposób i zestaw urządzeń do ustawiania półfabrykatów ceramicznych na wózkach piecowych

57 Sposób polega na tym, że grupę półfabrykatów /2/ spycha się poprzecznie za pomocą kłapy spychającej /12/ o ruchu obiegowym na podajnik warstw /14/, przez co uzyskuje się zmienne przerwy pomiędzy półfabrykatami /1/ tworząc warstwę półfabrykatów /3/, które chwytają się chwytakami i przenosi się ustawiając kolejne warstwy w stosy na wózku piecowym /17/. Zestaw urządzeń charakteryzuje się tym, że ma podajnik /12/, umieszczony na podajniku grupującym /10/ agregatu grupującego /5/, współpracujący poprzez odnoszony stół rolkowo-ślizgowy /13/ podajnika grupującego /10/ z podajnikiem warstw /14/. /2 zastrzeżenia/

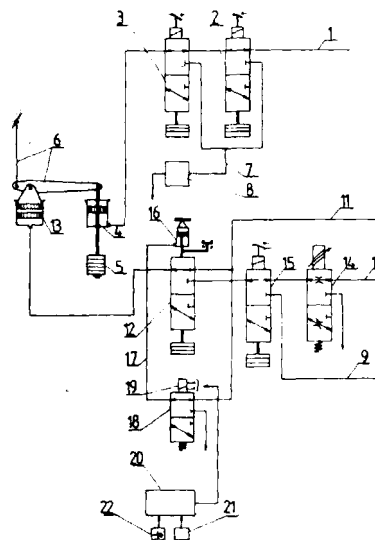


4(51) B66B A1(21) 273165 (22) 88 06 16

- (71) Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "BRZESZCZE", Brzeszcze
(72) Sobociński Jerzy, Lis Jerzy, Bartnik Rajmund, Pękala Kazimierz, Grzybowski Krzysztof, Hudzik Marcin, Kułach Stanisław, Miłek Ryszard

(54) Układ do sterowania hamulca górniczej maszyny wyciągowej

(57) Układ ma siłownik pneumatyczny /16/ sterujący wspólnym suwakiem /12/, połączony prze-



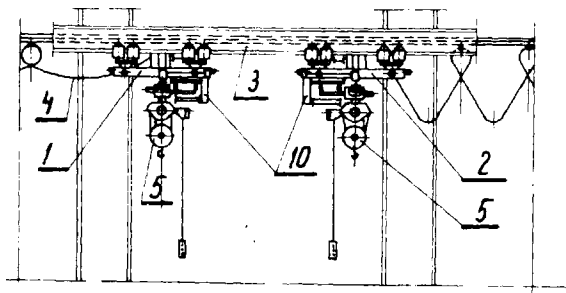
wodem /17/ z przewodem dopełniającym hamowania bezpieczeństwa /11/, przy czym w przewód /17/ wbudowany jest elektrozawór /18/, którego cewka /19/ jest elementem wykonawczym znanego układu progowego kontroli prędkości jazdy /20/ wyciągu. /1/ zastrzeżenie/

4(51) 865C A1(21) 273291 (22) 88 06 22

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom
(72) Kosiek Antoni, Piskoń Henryk

(54) Układ urządzeń do mechanizacji transport w rejonie młynowni węgla

(57) Układ charakteryzuje się tym, że stanowią go dwie suwnice powieszone /1/ i /2/, zasilane za pomocą powieszonych przewodów oponowych /4/, każda mająca dwa wyciągniki elektryczne /5/, połączone mechanicznie łącznikiem, powieszony na suwnicach /1/ i /2/ z możliwością przejazdu na tory poprzeczne, usytuowane obok poszczególnych maszyn, oraz mające dwa bębny kablów sprężynowe, bęben z nawiniętym kablem



zasilającym wyciągniki elektryczne /5/ i bęben z kablem do sterowania nimi, przy czym tory poprzeczne mają ramiona wsporcze /10/ dla podpierania kabli rozwijanych przez wciągarki elektryczne /5/. /1/ zastrzeżenie/

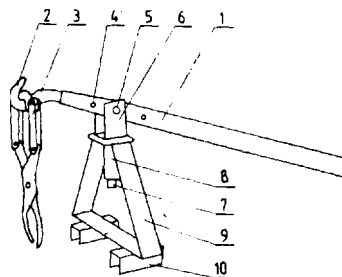
4(51) B66F A1(21) 273233 (22) 88 06 20

(71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne, Szczecin
(72) Wróbel Romuald, Kornacki Piotr, Opala Robert

(54) Urządzenie do podnoszenia klap i pokryw sieci podziemnych

(57) Urządzenie ma dźwignię /1/, której jeden koniec wyposażony jest w hak /2/ współpracujący z uchwytem /3/. Dźwignia /1/ połączona jest za pomocą sworznia /5/ z widełkami /6/, których trzpień /7/ osadzony jest obrotowo w gnieździe /8/ przytwierdzonym do wspornika /9/ wyposażonego w podnóżki /10/.

Przedłużenie ramienia dźwigni /1/ uzyskuje się poprzez osadzenie cylindrycznej części przedłużacza na czopie usytuowanym na końcu dźwigni /1/. /7/ zastrzeżenie/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01B A1(21) 273053 (22) 88 06 13

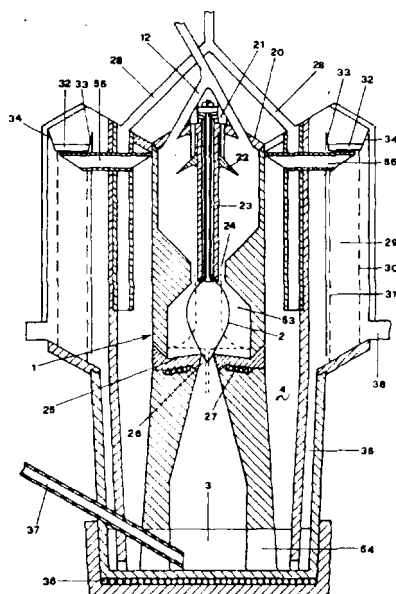
(75) Tognazzo Valerio, Albano Terme, IT

(54) Sposób przekształcania palnych substancji zanieczyszczających środowisko lub materiałów odpadowych w czystą energię i produkty użytkowe oraz urządzenie do przekształcania palnych substancji zanieczyszczających w czystą energię i produkty użytkowe

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że poddaje się materiał przeznaczony do obróbki oddziaływaniu lancy termicznej w atmosferze pozbawionej powietrza tak, aby całkowicie go rozłożyć i wydzielić gazy palne, gazy niepalne i produkty obojętne.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma agregat /1/ lancy termicznej, powodujący bez dostępu powietrza całkowity rozkład obrabianego materiału, tak aby wy-

dzielić gazy palne, gazy niepalne i produkty obojętne, separator wodny /3/ do oddzielania gazów od towarzyszących produktów obojętnych i do wytwarzania pary wodnej, filtrowy termoreaktor /4/ zawierający węglistą masę i połączony do wspomnianego agregatu /1/ i separatora /3/ dla przefiltrowania przychodzących z nich produktów gazowych i dla przekształcania ich całkowicie w wodór, tlenek węgla i inne całkowicie użytkowe produkty gazowe, oraz chłodnicę /29/ wspomnianych produktów gazowych. /30/ zastrzeżenie/



4(51) C01B A1(21) 273239 (22) 88 06 20

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego "SIARKOPOL", Tarnobrzeg
 (72) Gorylewski Edward, Rudziński Adam, Krzemińska Zofia, Cichoń Zdzisław, Różycki Bronisław, Warzybok Józef, Krajewski Jan, Bońd Stanisław, Rawski Jan, Siwiec Czesław, Kisielewski Władysław, Krzemiński Marian, Wrona Ryszard, Gajewski Jerzy

(54) Sposób termicznej modyfikacji odpadów porafinacyjnych siarki i urządzenie do termicznej modyfikacji odpadów porafinacyjnych

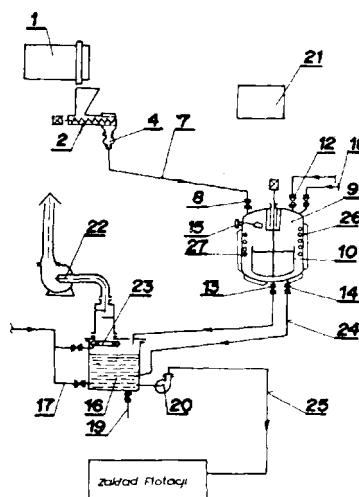
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że wymieszany płynno-plastyczny kek z jednego filtra siarki podaje się do odprężonego, pustego zbiornika ciśnieniowego - autoklawu, a następnie, **ciągle mieszając** uzupełnia się autoklaw wodę o temperaturze około 130°C, **uzyskując** gęstość 37-42% części stałych pod ciśnieniem 0,25-0,30 MPa.

W tych warunkach siarka zawarta w kek jako lepiszczce topi się **uwalniając cząsteczki skały płónej**, w środowisku wodnym. Tak uzyskana masę płynną wprowadza się rurociągiem do zbiornika otwartego pod lustro wody schładzającej mieszaninę, korzystnie w przeciwnym kierunku, a wytworzone w czasie rozprężania mieszaniny konglomeraty drobnych ziarn siarki i skały **płónej**, z dna zbiornika kieruje się do dalszego wzbogacenia, albo mieszaninę wodno-kekowa w autoklawie schładza się **przeponowo** od temperatury około 130°C do około 110°C, **obniżając** obroty mieszadła i ciśnienie do około 0,10 MPa, **doprowadzając** do częściowego wykrystalizowania ziarn siarki.

W takim stanie uziarniona mieszaninę wprowadza się do zbiornika otwartego gdzie następuje końcowy proces modyfikacji. Dalszy ciąg wzbogacania przebiega w znany sposób. Parę **wodną** i opary siarki jak też siarkowodór znad zbiornika otwartego instalację **wyciągową** kieruje się po ich utylizacji do atmosfery, a uzyskaną wodę zawraca się w procesie technologicznym.

Urządzenie składa się ze znanego zespołu dozującego kek do modyfikacji /2, 4/, zespołu urządzeń modyfikujących /9, 16/, oraz z zespołu typowych urządzeń odprowadzających kek zmodyfikowany /20, 25/, przy czym zespół urządzeń modyfikujących kek zawiera: zbiornik ciśnieniowy /9/ z mieszadłem /10/ i instalację nagrzewającą /26, 27/ oraz zbiornik otwarty /16/ z urządzeniem **schładzającym** mieszaninę wodno-kekowa oraz urządzeniem wychytującym opary siarki i siarkowodoru /22, 23/ zaś poszczególne zespoły urządzeń sterowane są i blokowane wzajemnie w cyklu produkcyjnym zdalnie, automatycznie ze sterowni /21/.

/8 zastrzeżeń/



4(51) C02F A1(21) 273051 (22) 88 06 13

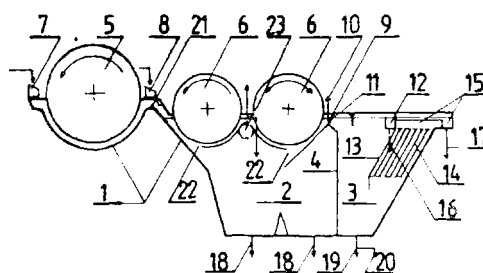
- (75) Schlichtinger Andrzej, Bydgoszcz;
 Schlichtinger-Grzebyk Ewa, Przemysł;
 Bejta Bogdan, Bydgoszcz

(54) Zblokowana biologiczna oczyszczalnia ścieków z wielostopniowym złożem biologicznym

(57) Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków z wielostopniowym tarczowym biologicznym złożem /5 i 6/ posiada przed i za pierwszym stopniem tarczowego biologicznego złoża /5/ koryto /7 i 8/ równomiernego rozdziału.

Powierzchnia czynna pierwszego stopnia tarczowego biologicznego złoża /5/ stanowi od 40% do 60% powierzchni zamontowanej w wszystkich stopniach tarczowych złożów czynnej w zblokowanym urządzeniu. Przelewowa krawędź /21/ za pierwszym stopniem tarczowego biologicznego złoża /5/ usytuowana jest ponad lustrem ścieków w przepływowej komorze /1/ drugiego i dalszych stopni tarczowych biologicznych złożów /6/,

/1 zastrzeżenie/



4(51) C02F A1(21) 273170 (22) 88 06 16

- (71) Zakłady Włókien Chemicznych "CHEMITEX - WISTOM", Tomaszów Mazowiecki
 (72) Zamojski Ryszard, Stawiana Jolanta, Marcinkowska Krystyna, Stańczyk Bogdan, Nowak Ireneusz

(54) Sposób hodowli osadu czynnego w biologicznej oczyszczalni ścieków, zwłaszcza z wytworni włókien chemicznych

(57) Celem wynalazku jest opracowanie sposobu szybkiej hodowli osadu czynnego w biologicznej oczyszczalni ścieków.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako sztucznego nośnika flory bakteryjnej używa się wodorotlenku żelazowego Fe(OH)₃ wprowadzonego do komory napowietrzania, bądź w niej wytworzonego, przy czym ilość nośnika wynosi co najmniej 1% objętości komory napowietrzania. /2 zastrzeżenia/

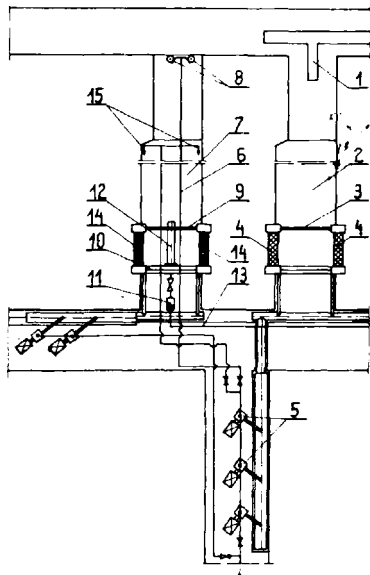
4(51) C02F A1(21) 273174 (22) 88 06 16

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "MARCEL", Wodzisław Śląski
 (72) Tomanek Herbert, Kopka Franciszek, Byrtek Bogusław, Jaszczyk Jan

(54) Sposób oczyszczania wód podszadzkowych oraz układ urządzeń

(57) Sposób według wynalazku polega na cyklicznym, najkorzystniej dobowym, procesie podszadzania ścian i odprowadzania wody podszadzowej poprzez osadniki polowe do odstojników w pierwszym okresie cyklu, a następnie po sedymentacji zawiesin w odstojniku odprowadzana jest z niego w drugim okresie cyklu woda z górnej warstwy, po czym usuwany jest skoagulowany osad.

Układ urządzeń według wynalazku ma po stronie wlotu do odstojnika /7/ wylot przewodu tłocznego /6/, doprowadzającego wodę z osadników polowych /2/, połączonego z dozownikiem flokulantów /8/, a na drugim końcu odstojnika



/7/ ma pompę mułową /11/, której przewód ssawny /12/ ma wlot na najniższym poziomie dna odstojnika /7/, natomiast przewód tłoczny /13/ pompy mułowej /11/ odprowadza osad z odstojnika /7/ do odpowiednich wyrobisk czy pojemników transportowych, zaś na dnie odstojnika /7/ w pobliżu jego bocznych ścian, gdzie osadzała się zanieczyszczenia, znajdują się strumienie /15/ ułatwiające spłynięcie osadu w kierunku wlotu do pompy mułowej /11/. /3 zastrzeżenia/

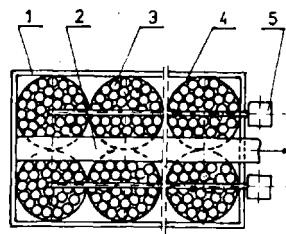
4(51) C02F A1(21) 273325 (22) 88 06 24

- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
 (72) Krzemieniewski Mirosław

(54) Osadnik wielostrumieniowy

(57) Osadnik wielostrumieniowy charakteryzuje się tym, że zawiera wkładkę wykonaną w postaci rur /3/ ustawionych pionowo i połączonych ze sobą w pakiety /4/, które poprzez połączenie z układem napędowym /5/ obracają się wokół własnej osi.

Osadnik wielostrumieniowy stosowany jest do usuwania zawiesiny ziarnistej i kłaczkującej ze ścieków przemysłowych oraz miejskich. /1 zastrzeżenie/



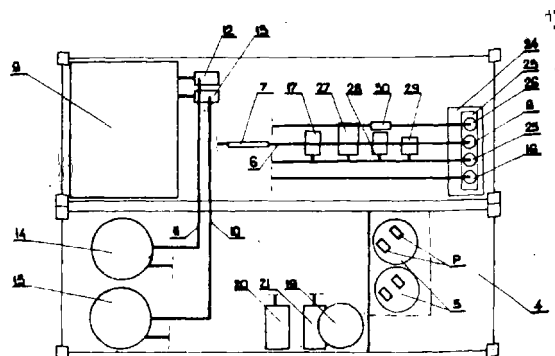
4(51) C02F A1(21) 273327 (22) 88 06 24

- (71) Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia Rolnictwa w Wodę "WODROL", Wrocław
 (72) Lejman Sławomir, Nitka Jerzy, Polonica Stefania

(54) Kontenerowa stacja uzdatniania wody

(57) Przedmiotem wynalazku jest kontenerowa stacja uzdatniania wody podziemnej dla celów spożycia i tłoczenia uzdatnionej wody do sieci wodociągowej.

Stacja według wynalazku ma zblokowany w jednym miejscu zespół /23/ przyłączy wewnętrznej instalacji obiegu wody z doprowadzeniami zewnętrznej sieci, usytuowany nad przyłącze-



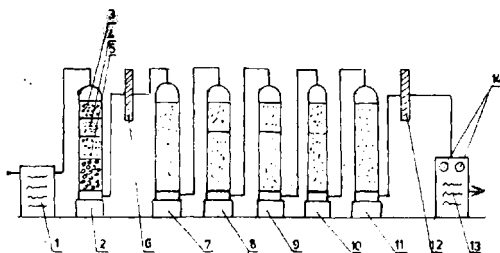
niową studzienk /24/ całej stacji. Zespół /23/ przyłączy jest utworzony z doprowadzenia /8/ wody przeznaczonej do uzdatniania, odprowadzenia /16/ wody uzdatnionej przez stację a przeznaczonej do magazynowania w zbiorniku retencyjnym, doprowadzenia /25/ wody uzdatnionej z wyjścia retencyjnego zbiornika a przeznaczonej do tłoczenia do wodociągowej sieci rozbiór wody i płukania filtrów /14 i 15/ oraz z odprowadzenia /26/ wody pod ciśnieniem, łączonego z wodociągowej sieci. Między odprowadzeniem /26/ wody uzdatnionej pod ciśnieniem a wspólnie połączonymi wyjściami tłoczycami sieciowych pomp /27, 28 i 29/ jest usytuowany przepływomierz /30/ sterujący załączaniem odpowiedniej pompy spośród sieciowych pomp /27, 28 i 29/ w zależności od aktualnego rozbiór wody przez sieć wodociągową. Kontenerowa stacja jest zaopatrzona w zbiornik /19/ sprężonego powietrza połączony jednocześnie z wielowarstwowymi filtrami /14 i 15/, rozdzielaczami zasilania pneumatycznych siłowników oraz z przewodem /6/ łączącym statyczny mieszacz /7/ z doprowadzeniem /8/ wody przeznaczonej do uzdatniania, przy czym wejścia ssące sprężarek /20 i 21/ współpracujących i połączonych ze zbiornikiem /19/ są połączona z wlotami powietrza usytuowanymi na zewnątrz kontenerowej stacji uzdatniania wody. /2 zastrzeżenia/

4(51) C02F A2(21) 278366 (22) 89 03 20

- (71) Centralny Ośrodek Techniki Medycznej,
Warszawa
(72) Opaliński Stefan, Granops Marian,
Łaś Jerzy, Młynarska Hanna

(54) Urządzenie do uzdatniania wody dla potrzeb dializy

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że złożone /2/ filtracyjne jest złożone z warstwy /3/ grzyz diatomitowego, ułożonej na warstwie /4/ piasku i jest posadowione na warstwie /5/ podtrzymującej, złożonej ze żwiru i kamienia. /1 zastrzeżenie/



4(51) C03B A1 (21) 273203 (22) 88 06 20

- (71) Huta Szkła Gospodarczego "IRENA",
Inowrocław
(72) Szlifer Wacław, Zarada Wojciech,
Krotoszyńska Elżbieta

(54) Część wyrobowa pieca szklarskiego

(57) Część wyrobowa pieca szklarskiego charakteryzuje się tym, że ma basen wyrobowy podzielony na części przegrodą stałą /5/ z prostopadłościennym wybraniem /6/ u dołu od strony kanału dopływowego doprowadzającego masę szklaną. Przegroda stała /5/ na co najmniej 1/3 swej długości ma w przekroju poprzecznym kształt trapezu, którego szersza podstawa połączona jest z płaską ścianką basenu wyrobo-

wego, a w swej pozostałej części przegroda stała /5/ ma kształt prostopadłościennej ścianki /7/. Przegroda stała /5/ ma nadbudowaną rozbiorną przegrodę /9/, złożoną z prostek ceramicznych /10/ do rozdzielania przestrzeni ogniowych, /4 zastrzeżenia/

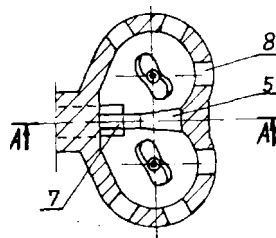


Fig. 2

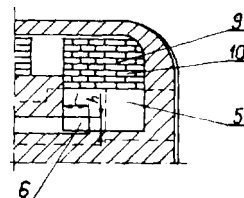


Fig. 3

4(51) C04B A1(21) 273191 (22) 88 06 17

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. K. Pułaskiego
Radom
(72) Marczak Ryszard, Wojtyniak Małgorzata,
Kotnarowska Danuta, Milik Mariusz,
Frankowski Lech, Sajdak Urszula

(54) Sposób modyfikowania powierzchni rozdrobnionego ciała stałego, zwłaszcza mikrosfer lub włókien szklanych, korundu oraz piasku związkami wielkocząsteczkowym

(57) Sposób według wynalazku polegający na kontaktowaniu modyfikowanego ciała stałego z powlekającym Jego powierzchnię związkami wielkocząsteczkowym stosowanym w postaci roztworu wodno-organicznego, charakteryzuje się tym, że jako związek wielkocząsteczkowy stosuje się kopolimer akrylowy otrzymany drogą częściowej, korzystnie 20% hydrolizy polimetakrylanu metylu w środowisku zasadowym w roztworze acetonowym. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1(21) 273319 (22) 88 06 23

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków
(72) Derdacka-Grzymek Anna, Małolepszy Jan,
Łorecki Jerzy, Grzymek Jerzy, Brylicki
Witold, Deja Jan, Sosnowski Adam

(54) Masa tynkarska

(57) Masa tynkarska zawiera 10-12% wagowych samorozpadowego pyłu składającego się z γ - ortokrzemianu wapniowego oraz glinianów wapniowych, uzyskiwanego w procesie technologicznym otrzymywania tlenku glinowego, 10-15% wagowych zmielonego granulowanego żużla wielkopiecowego, 60-65% wagowych wypełniacza, 13-15% wagowych wody, 0,5-1,5% wagowych zmielonego kamienia gipsowego, 0,1-0,25% wagowych lignosulfonianu sodowo-wapniowego, 0-1% wagowych dodatków barwiących i 0-1% wagowych dodatku hydrofobizującego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A2(21) 278297 (22) 89 03 15

- (71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Kozień Jan, Ulman Zbigniew, Krawczyk
Andrzej, Lipowski Zbigniew, Pączek
Zbigniew

(54) Masa ogniotrwała

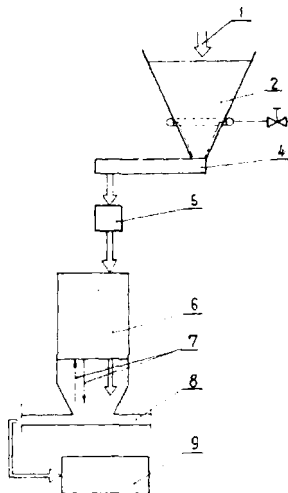
(57) Masa ogniotrwała **charakteryzuje się** tym, że zawiera mikrosfery w postaci cienkościennej **mikrokulek** o gęstości 300-600 kg/m³, przy czym na 100 części wagowych mikrosfer masa zawiera od 3 do 9 części wagowych szkła wodnego, 2 do 15 części wagowych piasku kwarcowego oraz 2 do 5 części wagowych **plastifikatora** w postaci trocin. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A2(21) 278359 (22) 89 03 20

(71) Instytut Mineralnych Materiałów Budowlanych, Opole
(72) **Masiukiewicz** Lech, Perzanowski Władysław

(54) Sposób dozowania pyłów dymnicowych do młyna kulowego cementu

(57) Sposób dozowania pyłów dymnicowych do młyna kulowego cementu ze zbiornika poprzez rurociąg transportu pneumatycznego polega **na** tym, że pył dymnicowy /1/ upłyniony w zbiorniku /2/ sprężonym powietrzem /3/ formowany jest w równomierną strugę w **urządzeniu wybierającym** i poddana ważeniu /6/, przy czym w komorze ważenia /6/ następuje przenikanie strug powietrza /3/, powietrza z transportu **pneumatycznego** i pyłu dymnicowego i rozdzielenie pyłu od powietrza, podawanego **proporcjonalnie** nadażnie za nadawę główna do młyna cementu /9/. /1 zastrzeżenie/



4(51) C05F A1(21) 273190 (22) 88 06 17

(71) Przedsiębiorstwo Robót Instalacyjno-Montażowych Budownictwa Rolniczego, Słupsk
(72) Piłch Wojciech, **abłoński** Adam, Marczyński Stefan, Majchrowski Stefan, **Sokołanko** Włodzimierz, Wojciechowski Henryk

(54) Sposób przygotowania gnojowicy do Inicjacji wykorzystani

(57) Sposób według wynalazku **polega** na tym, że gnojowica surowa jest gromadzona w zbiornikach **dozujących**, w których jest mieszana i podgrzewana z zachowaniem temperatury do 30°C, następnie gnojowica jest dozowana do komór fermentacyjnych gdzie ulega fermentacji i **odgazowaniu** przy czym ilość gnojowicy w tych komorach jest stała i ma korzystnie **stałą** temperaturę, a po-

nadto gnojowica w komorach fermentacyjnych jest mieszana i podgrzewana, natomiast powstający podczas fermentacji biogaz jest po odświeżeniu i następnie odwodnieniu wykorzystywany do ogrzewania gnojowicy zarówno w fazie jej gromadzenia jak i w fazie fermentacji.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 273185 (22) 88 06 16

(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Rafineryjnego, Płock
(72) Konopka Mirosław, Fraczek Kazimierz, Fila Wiesław, Mańka Stanisław, Grzechowski Stanisław, Bańkowski Andrzej Bugaj Czesław

(54) Sposób oczyszczania frakcji węglowodorów C₄ lub C₅ zawierających węglowodory nie-nasycone, zwłaszcza frakcji stosowanych do syntezy eterów

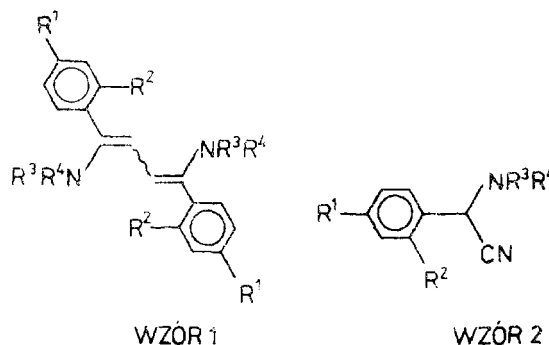
(57) Sposób według wynalazku polega na przepuszczeniu frakcji węglowodorów przez złożo adsorpcyjne, które stanowi warstwa kwaśnej żywicy **jonowymiennaj**, albo przez złożo adsorpcyjne **składające się** z warstwy kwaśnej żywicy **jonowymiennaj** i warstwy szerokoporowatego żelu krzemowego, przy czym razem z frakcją przepuszcza się przez złożo alkohol metylowy w ilości nie mniejszej niż 0,1 mola na 1 mol **izoalkenu** zawartego we frakcji, a temperatura absorpcji jest nie wyższa niż 303 K. /4 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 273217 (22) 88 06 21

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) **ończyk** Andrzej, Lipiak Dariusz, Zdrojewski Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania 1,4-bis /dialkiloamino/-, 4-diarylobuta-1,3-dienu

(57) Sposób wytwarzania 1,4-bis/dialkiloamino/-1,4-diarylobuta-1,3-dienu o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoxyłową lub atom chlorowca, R² oznacza atom wodoru lub atom chlorowca a R³ i R⁴ oznaczają takie same lub **różne** grupy alkilowe lub R³ i R⁴ razem tworzą **łańcuch polimetylenowy** o 4 lub 5 atomach węgla, polega na tym, że 2-dialkiloaminoaryloacetonitryl o wzorze ogólnym 2, w którym R¹, R², R³ i R⁴ mają wyżej podane znaczenie poddaje się



reakcji z acetylenem, w **aprotonowym dipolarnym** rozpuszczalniku, w obecności stałego wodorotlenku metalu alkalicznego i **czwartorzędowej** soli amoniowej jako katalizatora. Wytworzone **związki** znajdują zastosowanie jako substraty w przemyśle środków leczniczych, zapachowych i środków ochrony roślin. /2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 273219 (22) 88 06 21

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

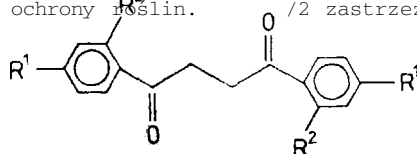
(72) Jończyk Andrzej, Lipiak Dariusz, Zdrojewski Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania 1,4-diarylobutan-1,4-dionu

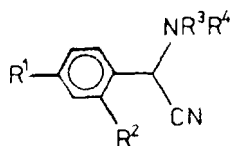
(57) Sposób wytwarzania 1,4-diarylobutan-1,4-dionu o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru, **niższą** grupę alkilową, niższą

grupę **alkoksyłową** lub atom chlorowca, R² oznacza atom węgla, atom tlenu, atom azotu, atom siarki, atom boro-
rzu ogólnym 2, w którym R¹ i R² mają wyżej po-

dane znaczenie a R³ i R⁴ **oznaczają** takie same lub różne grupy alkilowe lub R³ i R⁴ razem **tworzą** łańcuch **polimetylenowy** o 4 lub 5 atomach węgla, poddaje się reakcji z acetylenem w aprotonowym dipolarnym rozpuszczalniku w obecności stałego wodorotlenku metalu alkalicznego i **czwartorzędowej** soli amoniowej jako katalizatora a następnie otrzymany **1,4-bis/dialkilo-amino/-1,4-diarylobuta-1,3-dien** poddaje się hydrolizie za **pomocą** rozcieńczonego kwasu. Wytworzone związki mają zastosowanie do otrzymywania środków leczniczych, zapachowych i środków ochrony roślin. /2 zastrzeżenia/



WZÓR 1



WZÓR 2

4(51) C07C A1(21) 273240 (22) 88 06 20

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle

(72) Terelak Kazimierz, Trybuła Stanisław, Wantuch Wiesław, Cypcar Wiktor, Boroń Kazimierz, Pers Michał, Balcerowiak Wojciech, Wójcicki Henryk

(54) Sposób wytwarzania pentaerytrytu

(57) Sposób wytwarzania pentaerytrytu z formaldehydu i aldehydu octowego w roztworze wodnym, wobec silnie zasadowego **anionitu** jako katalizatora w postaci złoża stacjonarnego, polega na tym, że do złoża katalizatora wprowadza się w pierwszym stadium wodny roztwór formaldehydu

o stężeniu nie niższym niż 15% wagowych, korzystnie o stężeniu 20-36% wagowych, w ilości 5-20% objętości złoża katalizatora, co stanowi 20-30% całości wprowadzonego do **procesu** formaldehydu, a następnie dozuje się do reaktora wodny roztwór formaldehydu i aldehydu octowego sporządzony w takiej proporcji aby sumaryczny stosunek formaldehydu do aldehydu octowego zawierał się w granicach 5,5-6:1, a zawartość formaldehydu w dozowanym w drugim stadium roztworze wynosiła 4-10% wagowych, przy czym stosunek molowy formaldehydu do aldehydu w dozowanym w drugim stadium roztworze obu aldehydów nie był niższy niż 4,2:1, a obciążenie katalizatora aldehydem octowym mieściło się w zakresie 0,6-1,0 mola na 1 dm³ złoża. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 273301 (22) 88 06 23

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle

(72) Trybuła Stanisław, Terelak Kazimierz, Morawski Ireneusz, Kroszke Danina, Wantuch Wiesław, Cypcar Wiktor, Bigosiński Wiesław,

(54) Sposób zateżenia roztworów poregeneracyjnych w procesie wytwarzania pentaerytrytu i mrówczanu sodu z użyciem anionitu jako katalizatora

(57) Sposób zateżenia roztworów poregeneracyjnych w procesie wytwarzania pentaerytrytu i mrówczanu sodu z użyciem anionitu jako katalizatora, zawierających nadmiarowy wodorotlenek sodu w ilości wynikającej z wymogów technologicznych procesu regeneracji złoża anionitu po syntezie pentaerytrytu i zawierającej się w zakresie 1,5-2,0% wagowych oraz formalinę w ilości około 1% wagowego, **charakteryzuje** się tym, że roztwór poregeneracyjny przed zateżeniem uzupełnia się dodatkowo **wodorotlenkiem** sodu w takiej ilości aby stosunek molowy wodorotlenku sodu do formaldehydu wynosił /6-10/:2, przy czym dodatkowy wodorotlenek sodu wprowadza się do strumienia roztworu poregeneracyjnego przez zmieszanie roztworu poregeneracyjnego z odpowiednią ilością wodnego 45% roztworu wodorotlenku sodu przeznaczonego do przygotowywania roztworu do regeneracji i następną nastawienie tego roztworu przy pomocy ługów po krystalizacji i przez odwirowanie mrówczanu sodu, względnie przez zmieszanie w odpowiednim stosunku roztworu poregeneracyjnego z wywarem powstałym z zateżenia tego roztworu lub też przez zmieszanie w odpowiednim stosunku roztworu **poregeneracyjnego** z fugami po **krystalizacji** i odwirowanie mrówczanu sodu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 274572 (22) 88 09 08

(30) 87 09 15 - GB - 8721706

88 01 22 - GB - 8801485

88 03 17 - GB - 8806317

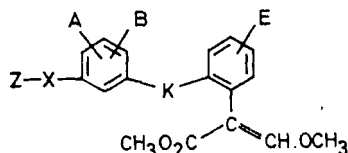
88 06 21 - GB - 8814734.3

(71) Imperial Chemical Industries PLC, Londyn, GB

(54) Środek grzybobójczy

(57) Środek grzybobójczy **charakteryzuje** się tym, że jako substancję **czynną** zawiera nowe pochodne kwasu propenowego o wzorze 1 i ich **stereoizomery**, w którym K oznacza tlen lub siarkę, Z oznacza ewentualnie **podstawioną** grupę aryłową lub **heteroaryłową**, X oznacza grupę łączącą, A, B i E mogą być takie same lub róż-

ne i oznaczają wodór, chlorowec, grupę hydroksylową, C_{1-4} alkilową, **alkoksyłową**, C_{1-4} chlorowcoalkilową, **chlorowcoalkoksyłową**, C_{1-4} alkilokarbonyłową, C_{1-4} **alkoksykarbonyłową**, **fenoksyłową**, **nitrową** lub **cyjanową**, za wyjątkiem gdy Z oznacza niepodstawioną grupę fenyłową a X i K oznaczają tlen, A, B i E nie mogą wszystkie oznaczać wodoru. /5 **zastrzeżeń**/



4(51) C07C A1(21) 276383 (22) 88 12 13

(30) 87 12 14 - GB - 8729107

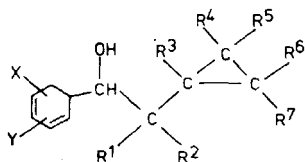
(71) Sandoz A.G., Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania pochodnych cyklopropanu

(57) Sposób wytwarzania pochodnych cyklopropanu o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową, **chlorowcoalkilową**, **cykloalkilową**, **cykloalkiloalkilową**, **alkenylową**, **alkinylową**, ewentualnie podstawioną grupę aryłową, ewentualnie podstawioną grupę aralkilową lub ewentualnie podstawioną grupę **aryloksylową**, Y oznacza atom chlorowca, grupę **alkilową**, **chlorowcoalkilową**, **cykloalkilową**, **cykloalkiloalkilową**, **alkenylową**, **alkinylową**, ewentualnie podstawioną grupę aryłową, ewentualnie podstawioną aralkilową, grupę **alkoksyłową** lub ewentualnie podstawioną aryloksylową, a R^1 do R^7 niezależnie oznaczają atom wodoru lub grupę C_{1-6} alkilową, polega

na reakcji związku o wzorze ogólnym 2, w którym X, Y i R^1 do R^5 mają wyżej określone znaczenia, ze związkiem o wzorze ogólnym $CR^6R^7Z^1Z^2$, w którym R^6 i R^7 mają wyżej określone

znaczenia, a Z^1 i Z^2 , które są takie same lub różne, oznaczają atomy chlorowca, w obecności metalicznego cynku. /10 **zastrzeżeń**/



4(51) C07D A1(21) 273980 (22) 88 07 29

(30) 87 07 30 - 3P - 62/191289

87 12 17 - DP - 62/319336

88 07 22 - OP - 63/154329

(71) Nissan Chemical Industries, Ltd, Tokio, JP

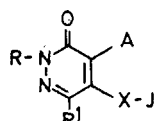
(54) środek szkodnikobójczy zawierający pochodne pirydazynowe

(57) środek szkodnikobójczy zawiera jako składnik aktywny nową pochodną 3/2H/-pirydazynonu o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę alkenylową zawierającą 2-16 atomów węgla, grupę **alkinylową** zawierającą 2-16 atomów węgla,

grupę alkilową zawierającą 3-8 atomów węgla podstawioną grupę alkoksyłową zawierającą 1-6 atomów węgla lub grupę o wzorze $G-Ra$, w którym G oznacza atom wodoru, grupę $RbO-$, $RbS-$, grupę o wzorze 15, grupę $RbSO-$, grupę o wzorze 16, 17, grupę $RbCO_2-$, grupę o wzorze 18, grupę $RbNHCO_2-$, $RbNH-$, $/Rb/_2N-$ lub grupę cyjanową w których Rb oznacza grupę alkilową zawierającą 1-4 atomów węgla i Ra oznacza chlorowcowaną grupę alkilenową zawierającą 3-16 atomów węgla chlorowcowaną grupę alkenylową zawierającą 2-16 atomów węgla, chlorowcowaną grupę alkinylową zawierającą 2-16 atomów węgla, chlorowcowaną grupę cykloalkilenową zawierającą 3-8 atomów węgla, chlorowcowaną grupę cykloalkenylową zawierającą 5-8 atomów węgla, chlorowcowaną grupę **oksacykloalkilenową** zawierającą 5-8 atomów węgla, chlorowcowaną grupę **tiacykloalkilenową** zawierającą 5-8 atomów węgla, grupę alkilenową zawierającą 1-4 atomów węgla podstawioną grupą **cykloalkilową** zawierającą 3-8 atomów węgla i atomem chlorowca, grupę alkilenową zawierającą 1-4 atomów węgla podstawioną grupą **oksiranową** i atomem chlorowca, grupę alkilenową zawierającą 1-4 atomów węgla podstawioną grupą fenyłową, która może być podstawiona i atomem chlorowca lub grupę alkilenową zawierającą 1-4 atomów węgla podstawioną grupę heterocykliczną, która może być podstawiona i atomem chlorowca; A oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę alkilową zawierającą 1-4 atomów węgla, grupę alkoksylową zawierającą 1-4 atomów węgla, grupę alkilotio zawierającą 1-4 atomów węgla, grupę **alkilosulfonową** zawierającą 1-4 atomów węgla lub grupę **alkilosulfonyłową** zawierającą 1-4 atomów

węgla; R oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę alkoksylową zawierającą 1-4 atomów węgla lub grupę hydroksylową; X oznacza atom tlenu lub atom siarki; D oznacza np. grupę o wzorze 19, w którym R^2 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową zawierającą 1-4 atomów węgla, Q oznacza podstawioną grupę fenyłową, grupę **naftyłową**, która może być podstawiona lub grupę heterocykliczną, która może być podstawiona, oraz odpowiedni nośnik lub rozcieńczalnik.

/1 **zastrzeżenie**/



Wzór 1



Wzór 15



Wzór 16



Wzór 17



Wzór 18



Wzór 19

4(51) C07D A1(21) 276891 (22) 88 12 30.

(30) 87 12 31 - HU - 6170/87

(71) Egis Gyógyszergyár, Budapest, HU

(72) Rózsa László, Petőcz Lujza, Szist Enikő, Fekete Márton, Szécsény Maria, Gigler Gábor, Gacsályi István

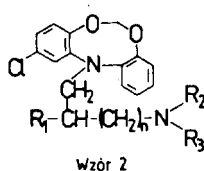
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych dioksaazocyny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych **dioksaazocyny** o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub rodnik $/C_1-C_4/$ alkilowy, R_2 oznacza rodnik $/C_1-C_4/$ alkilowy i n

oznacza liczbę zero lub 1, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R, R₁ i n mają wyżej podane znaczenie i R₂ oznacza rodnik /C₁-C₄/alkilowy, poddaje się reakcji z chloroformem o wzorze ClCOOH, w którym A oznacza rodnik /C₁-C₄/alkilowy lub rodnik aralkilowy, mający w rodniku alkilowym 1-4 atomów węgla, po czym otrzymana pochodną uretanu poddaje się hydrolizie i następnie, w razie potrzeby, wytworzony związek o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w jego farmakologicznie dopuszczalną sól.

Wytworzone związki mają zdolność oddziaływania na centralny układ nerwowy.

/1 zastrzeżenie/



4(51) C07D A1(21) 277673 (22) 89 02 10

(30) 88 06 14 - GB - 8814002
88 06 17 - GB - 8814481

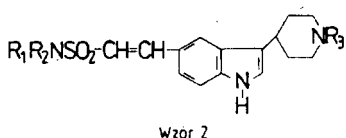
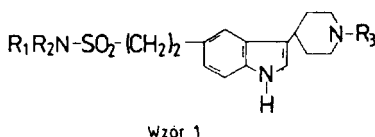
(71) Glaxo Group Limited, Londyn, GB
(72) Oxford Alexander W., Butina Darko, Owen Martin R.

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych indolu

(57) Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ i R₂ oznaczają atom wodoru lub C₁-C₂-alkil, a R₃ oznacza atom wodoru lub C₁-C₂-alkil, oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli i solwatów, polega na tym, że prowadzi się redukcję związku o ogólnym wzorze 2, w którym R₁ i R₂ mają wyżej

podane znaczenie. Wytworzone związki są użyteczne, zwłaszcza w leczeniu migreny.

/11 zastrzeżeń/



4(51) C07D A1(21) 279263 (22) 89 05 04

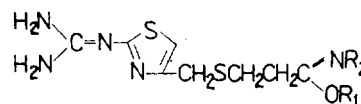
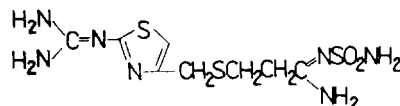
(30) 88 05 06 - YU - P 889/88

(71) KRKA, tovarna zdravil, n.sol.o., Novo Mesto, YU
(72) Florjanić Mihael, Gnidovec Jože, Zupet Pavel, Berus Marija

(54) Sposób wytwarzania 3-[(2-[(dwuamino-metyleno)-amino]-4-tiozoliolo metylo)tio]-N-sulfamoilopropionamidyny

(57) Sposób wytwarzania 3-[(2-[(dwuamino-metyleno)-amino]-4-tiozoliolo metylo)tio]-N-sulfamoilopropionamidyny o wzorze 1, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R oznacza grupę o wzorze -/CH₂/_n-O-R₃ przy czym R oznacza atom wodoru lub niższy alkil a n oznacza liczbę 2 do 4, natomiast R₃ oznacza atom wodoru, poddaje się reakcji z sulfamidem o wzorze NH₂-SO₂-NH₂. Wytworzony związek ma zastosowanie w leczeniu choroby wrzodowej.

/5 zastrzeżeń/



Wzór 2

4(51) C07D A1(21) 280687 (22) 89 02 22

(30) 88 02 22 - JP - 039130/88

(71) Takeda Chemical Industries, Ltd, Osaka JP
(72) Kamikado Toshiya, Kando Yasuyuki, Matsuura Kazuho, Yamada Junji

(54) Sposób wytwarzania nowych morfolidów kwasu akrylowego

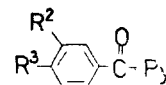
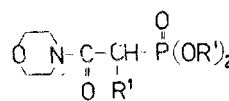
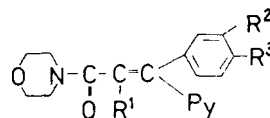
(57) Sposób wytwarzania nowych morfolidów kwasu akrylowego o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, atom chlorowca lub niższy

alkil, R¹ i R² niezależnie oznaczają niższy alkoksyl, a Py oznacza ewentualnie podstawiony pirydyl, względnie soli tych związków, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 13, w którym R¹ oznacza ewentualnie podstawioną grupę

węglowodorową, a R² ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym

wzorze 14, w którym R¹, R² i Py mają wyżej podane znaczenie, albo jego solę, po czym otrzymany związek wyodrębnia się ewentualnie w postaci soli lub optycznie czynnego izomeru. Związki o wzorze 1 są czynnymi środkami grzybobójczymi.

/8 zastrzeżeń/



4(51) C08G A1(21) 273256 (22) 88 06 21

- (71) Zakłady Włókien Chemicznych "ELONA",
Toruń
- (72) Górka Jan, Białkowska Danina, Kapelański
Antoni, Kurek Piotr, Górka Regina,
Witaszczyk Jan, Grześkowiak Eugeniusz

(54) Sposób wytwarzania modyfikowanych włókien poliestrowych

(57) Sposób według wynalazku polega na dodawaniu w procesie syntezy politereftalanu etylenowego środka modyfikującego, w charakterze którego stosuje się poliadypinian etylenowy o stopniu polikondensacji $n = 2 - 20$, charakteryzujący się dużym stopniem polidispersji, przy czym ilość wprowadzanego poliadypinianu etylenowego wynosi $0,1 - 10$ wagowych w stosunku do dwumetylotereftalanu lub kwasu tereftalowego.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C07H A1(21) 278876 (22) 89 04 14

- (30) 88 06 14 - SU - 4432648
- (71) Institut Morfologii Cheloveka Akademii Meditsinskikh Nauk SSSR, Moskwa, SU;
Mezhot raslevoi Nauchno-Tekhnicheskoy
Kompleks "Mikrokhirurgia Glaza" Moskwa, SU;
Nauchno-Proizvodstvennoe Obiedinenie
"Biolar" Akademii Nauk SSSR, Olaine, SU
- (72) Fux Boris Borisovich, Shabanova Marina
Evgenievna, Fedorov Svyatoslav Nikolaevich,
Krasnopolsky Jury Mikhailovich, Mixtaia
Uldis Yanovich, Ermolaev Evgeny
Dymitrievich, Gailuma Mara Augustovna

(54) Sposób wytwarzania mieszaniny rybonukleotydów

(57) Sposób wytwarzania mieszaniny rybonukleotydów stosowanej w lecznictwie na drodze hydrolizy rybonukleaza trzustkowej drożdżowego kwasu rybonukleinowego, oddzielania od otrzymanego hydrolizatu frakcji rybonukleotydów i następnie wyodrębniania z niej produktu końcowego, charakteryzuje się tym, że hydrolizę drożdżowego kwasu rybonukleinowego prowadzi się w odczynniku o wartości pH $4,5 - 5,5$, w temperaturze $62 - 65^{\circ}\text{C}$,

/6 zastrzeżeń/

4(51) C07J A1(21) 273298 (22) 88 06 24

- (71) Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa
- (72) Kabat Marek

(54) Sposób wytwarzania pochodnych 21-fluoropregnanu

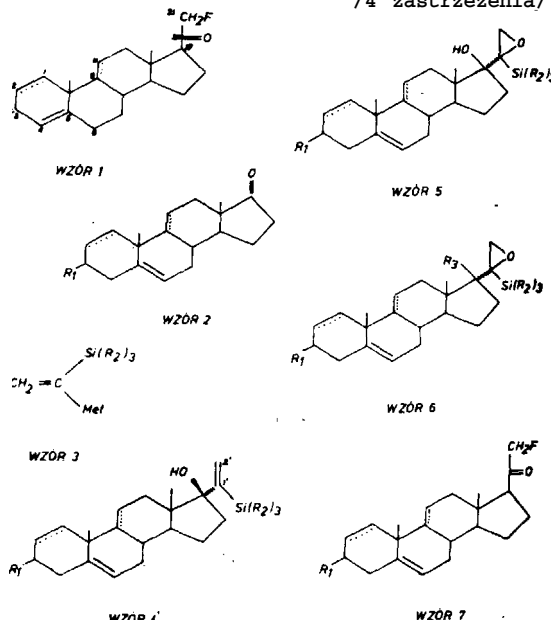
(57) Sposób wytwarzania pochodnych 21-fluoropregnanu o wzorze ogólnym 1, w którym linie kropkowane oznaczają ewentualną obecność podwójnego wiązania w pozycji pomiędzy C/1-2/ lub C/9-11/, lub C/1-2/ i C/9-11/ polega na tym, że pochodną 17-okso androstanu o wzorze ogólnym 2, w którym linie kropkowane mają wyżej podane znaczenie, R oznacza grupę hydroksylową, ewentualnie zabezpieczoną w postaci grupy alkoksylowej, grupy metoksymetoksylowej, benzylksoksylowej, alifatycznej grupy acyloksylowej, grupy benzoiloksylowej, grupy tetrahydropiranyloksylowej, grupy trójalkilosililoksylowej z takimi samymi lub różnymi podstawnikami alkilowymi, grupy trójfenylosililoksylowej lub grupy dwufenylotertbutylo-

sililoksylowej, poddaje się reakcji z 1-metaloorganiczną pochodną -trialkilosililoate o wzorze ogólnym 3, w którym Met oznacza atom metalu z I grupy układu okresowego lub atom metalu z II grupy układu okresowego połączony z atomem chlorowca, takim jak: chlor, brom lub jod, a R₁ oznacza takie same lub różne grupy alkilowe C₁-C₄, w obecności kwasu Lewiea a następnie w otrzymanej pochodnej o wzorze ogólnym 4, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, oddaje się epoksydacji wiązanie etylenowe C/1'-2'/, w obecności katalizatora, wodoronadtlenkami o wzorze X-OO w którym X oznacza atom wodoru lub grupę alkilową C₁-C₄, w wytworzonej pochodnej o wzorze

ogólnym 5, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, grupę 17 β-hydroksylową poddaje się estryfikacji lub eteryfikacji, otrzymując związek o wzorze 6, w którym R₃ oznacza grupę alkoksylową C₁-C₄, grupę acyloksylową C₁-C₄, grupę acyloksylową C₁-C₄ zawierającą ewentualnie od 1-3 atomów chlorowca, takich jak Cl, Br, F, grupę metanosulfonyloksylową, grupę p-toluenosulfonyloksylową lub grupę trójfluorometanosulfonyloksylową, a pozostałe symbole mają wyżej podane znaczenie, który poddaje się reakcji ze źródłem jonów fluorkowych, otrzymując pochodną o wzorze ogólnym 7 w którym R ma wyżej podane znaczenie, po czym ewentualnie zabezpiecza się grupę 3 β-hydroksylową i utleniając związek o wzorze 7, w którym R oznacza grupę hydroksylową, przekształca

się ją w grupę 3-okso. Otrzymane pochodne 21-fluoropregnanu wykazują aktywność glukokortykoidową oraz progestatyczną.

/4 zastrzeżenia/



4(51) C08G A1(21) 273093 (22) 88 06 14

- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "ERG" w
Pustkowie, Pułtów
- (72) Piotrowska Zofia, Kozioł Zuzanna,
Goliszewska Halina

(54) Sposób wytwarzania żywicy alkilofenolowo-formaldehdowej

(57) Sposób wytwarzania żywicy alkilofenolowo-formaldehdowej polega na kondensacji alkilofenolu np. heksylofenolu, nonylofenolu i innych, względnie ich mieszaniny, z formaldehydem, wobec kwasu szczawiowego jako katalizatora, w temperaturze wrzenia, w czasie około 25 do 60 godzin i na destylacji do temperatury topnienia przynajmniej 50°C, przy czym ilości molowe substancji wyjściowych wynoszą: alkilofenol do formaldehydu i do kwasu szczawiowego jak 1:1-3 i do 0,03 - 0,8. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08G A1(21) 273106 (22) 88 06 16

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Penczek Piotr, Kicko-Walczak Ewa

(54) Sposób wytwarzania trudnopalnych nienasyconych żywic poli

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do poliestru nienasyconego wprowadza się związek zawierający co najmniej jedną grupę NH lub NH₂ w takiej ilości, iż na 1 mol wolnej epichlorohydryny przypada 0,8-2,2 gramoatomów wodoru zawartego w grupach NH i NH₂, po czym ewentualnie mieszaninę reakcyjną ogrzewa się w temperaturze 70-140°C w ciągu 20-120 minut. /2 zastrzeżenia/

4(51) C08J A1(21) 273226 (22) 88 06 20
C08L

(71) Krajowy Związek Chemicznych Spółdzielni Pracy "CHEMIX" - Ośrodek Technologii Gumy, Szczecin
(72) Ciarkowski Waldemar

(54) Klej do łączenia gumy z metalem

(57) Celem wynalazku jest opracowanie kompozycji klejowych posiadających dużą zdolność łączenia gumy z metalem w czasie wulkanizacji i zachowujących trwałość w atmosferze wilgotnego powietrza. Klej składa się z 20 części wagowych żywicy Izocyn TC albo Izocyn TK i 80 części wagowych niepolarnego rozpuszczalnika organicznego a jego aktywność adhezyjną uzyskuje się w temperaturze powyżej 150°C. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 273108 (22) 88 06 16

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Lichota Danuta, Skupnik Czesław, Jagiełło Stanisław, Michalec Józefa

(54) Sposób wytwarzania termoutwardzalnej kompozycji o dużej płynności

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę o składzie 20-70% wagowych żywicy melaminowo-formaldehdowej, 20-79% wagowych napełniaczy mineralnych o rozdrobnieniu 0,001-0,1 mm i/lub włóknistych oraz glikoli 0,1-15% wagowych i mocznika i/lub pochodnych triazyny, ewentualnie dwucyjanodwumidu poddaje się uplastycznieniu na walcach w temperaturze 60-140°C w czasie 1-30 minut. /6 zastrzeżeń/

4(51) C08L A1(21) 273123 (22) 88 06 16

(75) Kubasiewicz Tadeusz, Płońsk

(54) Termoplastyczne tworzywo do produkcji nadkoli samochodowych

(57) Termoplastyczne tworzywo do produkcji nadkoli samochodowych składa się z 35-50 części wagowych polichlorku winylu, 25-32 części wagowych kopolimeru akrylonitrylowo-butadienowo-8styrenowego jako modyfikatora oraz 25-33 części wagowych dwubutyloftalanu jako środka zmiękczonego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09B A1(21) 273180 (22) 88 06 16

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz
(72) Chęcińska Regina, Hertel Urszula, Jędrusiak Zenon, Nowak Rajmund, Szkoła Benedykt

(54) Preparat pomocniczy stosowany w procesach barwienia wyrobów z włókien poliestrowych

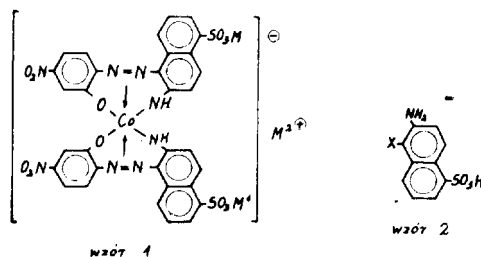
(57) Preparat zawiera w swoim składzie 35-65 części wagowych mieszaniny kwaśnych estrów fosforowych nonylofenolu, otrzymanych przez działanie pięciotlenku fosforu na oksyetylenowany nonylofenol, 20-30 części wagowych mieszaniny soli etanolaminowych estrów fosforowych otrzymanych przez działanie pięciotlenku fosforu na oksyetylenowany alkohol laurylowy oraz 15-35 części wagowych oksyetylenowanej mieszaniny parcjalnych estrów sorbitu i kwasu stearynowego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09B A1(21) 273181 (22) 88 06 16

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz
(72) Przybylski Chrystian, Wieruszyński Michał, Polka Anna, Prokopowicz Igor, Fabrowski Kasper, Szczęśniak Tadeusz

(54) Sposób otrzymywania nowego azowego barwnika metalokompleksowego 1:2

(57) Sposób otrzymywania barwnika o wzorze 1, w którym M, M' i M'' są jednakowe lub różne i oznaczają bezbarwne kationy polega na tym, że 5-nitro-2-aminofenol dwuazuje się i uzyskany związek dwaazoniowy sprzęga z sulfonową pochodną 2-naftyloaminy o ogólnym wzorze 2, w którym X oznacza atom wodoru albo grupę sulfonową, potem wytworzony barwnik monoazowy, po ewentualnym wyodrębnieniu z mieszaniny poroakcyjnej, poddaje się reakcji kobaltowania działaniem związków łatwo oddających kobalt



Wzór 2

w podwyższonej temperaturze przy pH powyżej 2,0, przy czym związki kobaltu używa się w ilości odpowiadającej co najmniej 0,5 mola Co na 1 mol barwnika monoazowego, a roztwór względnie zawieszinę otrzymanego barwnika metalokompleksowego 1:2 o wzorze 1 ewentualnie wykorzystuje się bezpośrednio do wytwarzania barwnika w formie handlowej proszku, granulatu lub płynu. /7 zastrzeżeń/

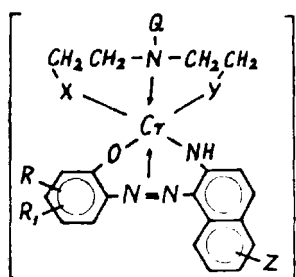
4(51) C09B A1(21) 273182 (22) 88 06 16

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz
(72) Przybylski Chrystian, Wieruszyński Michał, Gmaj Jan, Prokopowicz Igor, Przybyłek Marian, Fabrowski Kasper, Szczęśniak Tadeusz

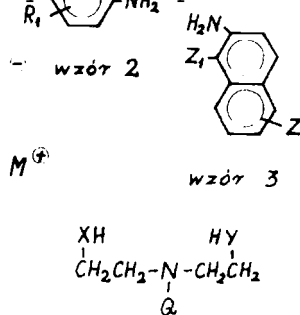
(54) Sposób otrzymywania nowych azowych barwników chromokompleksowych

(57) Sposób otrzymywania barwników o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub chloru albo grupę nitrową, R' oznacza atom wodoru albo chloru względnie grupę nitrową bądź sulfonową, Z oznacza atom wodoru lub grupę sulfonową, przy czym co najmniej jeden z podstawników R₁ i Z oznacza grupę sulfonową, X i Y są jednakowe bądź różne i oznaczają atom tlenu albo resztę -NH-, Q oznacza atom wodoru względnie resztę alkilową, ewentualnie podstawioną, a M oznacza bezbarwny kation, barwiących włókna proteinowe i poliamidowe oraz skórę na różne odcienie koloru zielonego, polega na tym, że pochodną o-aminofenolu o ogólnym wzorze 2, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie, dwuazuje się, uzyskany związek dwuazoninowy sprzęga się z pochodną 2-naftyloaminy o ogólnym wzorze 3, w którym jeden z podstawników Z i Z₁ oznacza grupę sulfonową, a drugi oznacza

atom wodoru lub grupę sulfonową, przy czym składniki czynny i bierny dobiera się tak, aby powstający barwnik monoazowy zawierał co najmniej jedną grupę sulfonową, otrzymany barwnik monoazowy, po ewentualnym wyodrębnieniu, przeprowadza się w kompleks chromowy 1:1 działaniem związków łatwo oddających chrom, użytych w ilości odpowiadającej co najmniej 1 gramoatomowi Cr na 1 mol barwnika monoazowego, w środowisku kwaśnym w podwyższonej temperaturze, ewentualnie pod ciśnieniem, a następnie wytworzony kompleks chromowy 1:1 barwnika monoazowego, po ewentualnym wydzieleniu z mieszaniny poreakcyjnej, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 5, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie, w środowisku wodnym lub wodno-rozpuszczalnikowym w podwyższonej temperaturze



wzór 1



wzór 5

przy pH powyżej 4,0, a roztwór względnie zawieszinę uzyskanego barwnika chromokompleksów o wzorze 1 ewentualnie wykorzystuje się bezpośrednio do wytworzenia barwnika w formie handlowej proszku, granulatu lub płynu.

/6 zastrzeżeń/

4(51) C09D A1(21) 273304 (22) 88 06 23
C08L

- (71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice
(72) Lipińska Danuta, Rupa Włodzimierz, Chwalibóg-Spyra Aleksandra

(54) Sposób otrzymywania wodoru kompozycji lakierniczych

(57) Sposób według wynalazku polega na wzajemnym zemułgowaniu 20 do 80 części wagowych roztworu żywicy izoftalowej w eterze etylowym glikolu etylenowego o stężeniu 60-65% otrzymanej w wyniku kondensacji 42-55 części wagowych kwasów tłuszczowych olejów schnących, 25-18 części wagowych alkoholi wielowodorotlenowych, 28-15 części wagowych kwasu izoftalowego, 5-15 części wagowych bezwodnika trójmelitowego i 2-5 części wagowych żywicy fenolowej stuprocentowej oraz 80 do 20 części wagowych roztworu żywicy ftalowej w eterze etylowym glikolu etylenowego o stężeniu 60-65% otrzymanej w wyniku reakcji kondensacji 42-55 części wagowych kwasów tłuszczowych olejów schnących, 25-20 części wagowych alkoholi wielowodorotlenowych, 26-20 części wagowych bezwodnika kwasu ftalowego, 2-7 części wagowych bezwodnika trójmelitowego i 2-7 części wagowych żywicy fenolowej stuprocentowej, przy czym proces emulgowania prowadzi się w temperaturze 333-343 K.

Kompozycja spoiwowa stosowana jest do wyrobu farb tworzących powłoki o grubości 100-120 µm przy jednokrotnym nałożeniu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09D A1(21) 273344 (22) 88 06 22'

- (71) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom
(72) Jagodziński Zdzisław, Rycielski Wojciech, Marczewski Andrzej, Żbikowski Jerzy, Steinmecz Franciszek, Szczurek Tomasz, Łukasz Inessa, Łukasz Adam, Nowak Andrzej

(54) Środek ochrony czasowej metali

(57) Środek ochrony czasowej metali na bazie oleju naftowego, dodatków zagęszczających, asfaltów, wosków, żywic, inhibitorów korozji i utlenienia, dodatków wypierających wodę z powierzchni metalu, bakterio- i grzybobójczych, przeciwpłennych oraz lotnych rozpuszczalników, charakteryzuje się tym, że zawiera 0,5 do 45% przepracowanych łożyskowych smarów plastycznych, korzystnie litowych i litowo-wapniowych.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C09J A1(21) 273227 (22) 88 06 20

- (71) Krajowy Związek Chemicznych Spółdzielni Pracy "CHEMIX" - Ośrodek Technologii Gumy, Szczecin
(72) Ciarkowski Waldemar

(54) Klej do łączenia gumy z metalem

(57) Celem wynalazku jest opracowanie kompozycji klejowych zapewniających wysoką wytrzymałość

złącza gumowo-metalowego otrzymanego poprzez wulkanizację i posiadających dużą trwałość w atmosferze wilgotnego powietrza.

Klej składa się z dwóch kompozycji, z których jedna zawiera 20 części wagowych rezolowej żywicy fenolowo-formaldehidowej Rezolit A albo Rezolit S-51 i 80 części wagowych rozpuszczalnika organicznego i drugiej kompozycji, zawierającej 20 części wagowych żywicy izocyjanowej ze zblokowanymi grupami izocyjanowymi Izocyn TC albo Izocyn TK i 80 części wagowych niepolarnego rozpuszczalnika organicznego, a swa aktywność adhezyjną uzyskuje w temperaturze powyżej 150°C. /2 zastrzeżenia/

4(51) C093 A2(21) 278427 (22) 89 03 21

(75) Skrodzki Mieczysław, Gdańsk

(54) Preparat zabezpieczający dzianinę przed spadaniem oczek

(57) Preparat zawiera 75% kleju ze skór rybich, 20% kleju z odpadów skór króliczych i 5% kolagenu, przy czym zawartość suchej masy w tych klejach jest nie mniejsza niż 4,5%, natomiast zawartość suchej masy preparatu jest nie mniejsza niż 40% i lepkość wynosi przynajmniej 4"E. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09K A1(21) 273329 (22) 88 06 24

(71) Zakłady Wyrobów Azbestowych "GAMBIT" Lubawka

(72) Włodarczyk Józef, Gałganek Jerzy, Schulz Paweł, Świętczak Mariusz

(54) Masa do wytwarzania uszczelnień segmentowych, zwłaszcza dlaawnicowych

(57) Masę stanowi mieszanina grafitu rozprężonego w postaci proszku o zawartości węgla odmiany alotropowej grafitowej co najmniej 98% wagowych, w ilości co najmniej 99% wagowych z elektrografitem w postaci proszku w ilości do 1% wagowych. /1 zastrzeżenie/

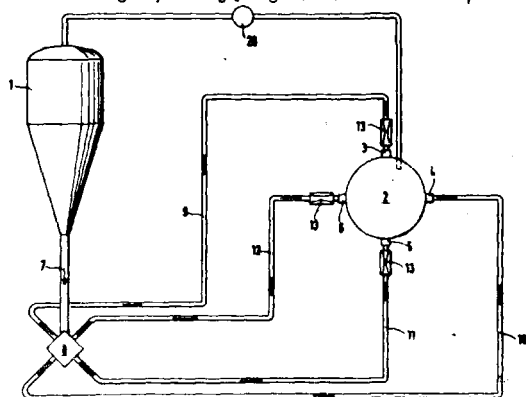
4(51) C10J A1(21) 278185 (22) 89 03 13

(30) 88 04 21 - DE - P 3813357.1

(71) Krupp Koppers GmbH, Essen, DE

(54) Urządzenie do gazyfikacji paliwa od drobnociarnistego do pyłowego

(57) Urządzenie ma wszystkie palniki /3, 4, 5, 6/ reaktora gazyfikującego /2/ zasilane pali-



wem z pojedynczego podajnika /1/ poprzez rozdzielacz /8/, przy czym przewidziane do tego przewody /9, 10, 11, 12/ mają różną długość i/lub sposób prowadzenia. /8 zastrzeżeń/

4(51) C10K A1(21) 273171 (22) 88 06 16

(71) Politechnika łaska im. W. Pstrowskiego, Gliwice

(72) Bandrowski Jan, Merta Henryk, Raczek Jerzy, Zioło Józef

(54) Sposób usuwania węglowodorów benzolowych z gazu otrzymywanego w procesie termicznej przeróbki węgla

(57) Sposobem według wynalazku usuwanie węglowodorów z gazu po termicznej przeróbce węgla odbywa się w zakresie ciśnień większych od atmosferycznego o 0,15.10⁵ Pa do ciśnienia 3,5.10⁵ Pa. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10L A1(21) 273330 (22) 88 06 24

(71) Łódzkie Zakłady Przemysłu Spirytusowego "POLMOS", Łódź

(72) Augustynowicz Ireneusz, Najbar Zdzisław, Pawlak Andrzej, Michalak Bożena, Zimiński Stanisław, Gajewski Andrzej, Orzeszak Stanisław

(54) środek stosowany do homogenizowania mieszanin dwufazowych składających się z benzyn silnikowych i wody

(57) środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z 6 do 20% objętościowych technicznego benzenu, z 75 do 92% objętościowych spirytusu odwodnionego zawierającego nie więcej niż 0,1% objętościowego wody oraz z 2 do 5% objętościowych frakcji izobutanolowej wrzającej w zakresie temperatur 100-110°C, zawierającej od 0,5 do 1% wagowych etanolu, od 2 do 4% wagowych propanolu, od 0,2 do 0,5% wagowych drugorzędowego butanolu, od 0,1 do 0,3% wagowych pierwszorzędowego butanolu i od 94,2 do 97,2% wagowych izobutanolu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C11D A1(21) 273242 (22) 88 06 22

(71) Wrocławskie Zakłady Chemii Gospodarczej "POLLENA", Wrocław

(72) Barć Regina, Kikolski Paweł, Tabaszewski Janusz, Startek Krzysztof, Kacała Mariusz, Różański Zbigniew, Czechowska Barbara

(54) środek myjący

(57) Ciekły środek do mycia zawiera: 8-20 części wagowych substancji aktywnych anionowych, takich jak: alkilobenzenosulfonian sodowy sam lub w mieszaninie z siarczanami alkilowymi i/lub sól trójetanoloaminow kwasu alkilobenzenosulfonowego, 2-8 części wagowych substancji aktywnych niejonowych, takich jak: oksyetylenowane i równocześnie oksypropylenowane alkilofenole i ewentualnie oksyetylenowane alkilofenole czy alkohole tłuszczowe, ewentualnie do 2 części wagowych trójetanoloaminy, 0,5-5 części wagowych mieszaniny soli glinowych wyższych kwasów tłuszczowych, oleju mineralnego i emulgatora niejonowych we wzajemnym stosunku korzystnie 1:28:4, przy czym stwierdzono, że

szczególnie dobry efekt uzyskuje się Jeżeli stosunek ilości tej mieszaniny do sumarycznej ilości substancji aktywnych wynosi od 1:5 do 1:12. /1 zastrzeżenie/

4(51) C11D A2(21) 278351 (22) 89 03 20

(71) Krajowy Związek Chemicznych Spółdzielni Pracy "CHEMIX" - Ośrodek Technologii Chemii Gospodarczej, Bydgoszcz
(72) Jaros Halina, Kurański Lechosław

(54) środek myjąco-dezynfekujący

(57) Przedmiotem wynalazku Jest środek do mycia i dezynfekcji posadzek w przemyśle spożywczym.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera: 7 części wagowych mieszaniny produktów oksyetylenowania alkilofenoli, 2 części wagowe produktu przyłączenia tlenu etylenu do nasyconych kwasów tłuszczowych, 5 części wagowych roztworu krzemianów metali alkalicznych, 16 części wagowych podchlorynu sodu oraz 70 części wagowych wody.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C12N A1(21) 278448 (22) 89 03 23

(30) 88 03 23 - FR - 88/04130

(71) Rhone - Poulenc Agrochimie, Lyon, FR

(54) Sposób wytwarzania genu chimerycznego i sposób transformowania komórek roślinnych

(57) Sposób wytwarzania genu chimerycznego przydatnego do nadawania roślinom oporności na środek chwastobójczy na bazie 3,5-dihaloheko-4-hydroksybenzonitrylu, polega na tym, że poddaje się łączeniu co najmniej jeden gen kodujący oporność na ten środek chwastobójczy, obcy promotor oraz, ewentualnie, region sygnałowy poliadenyacji.

Sposób transformowania komórek roślinnych polega na integracji genu wytworzonego wyżej omówionym sposobem z materiałem genetycznym komórki. /4 zastrzeżenia/

4(51) C12N A1(21) 279105 (22) 89 04 25

(30) 88 04 25 - US - 07/186,421

(71) Phillips Petroleum Company, Bartlesville, US

(72) Thill Gregory P.

(54) Sposób wytwarzania proteiny PreS₂ hepatitis B

(57) Sposób polega na tym, że transformuje się drożdże metylotroficzne co najmniej jednym wekrotem zawierającym co najmniej jedną kasetę ekspresyjną zawierającą gen struktury preS

funkcjonalnie połączony z regionem regulatorowym i terminacyjną sekwencją 3', a następnie hoduje się powstały transformowany szczep drożdży w warunkach odpowiednich do wytwarzania wspomnianej proteiny preS₂ HBsAg.

/22 zastrzeżenia/

4(51) C14C A1(21) 273056 (22) 88 06 13

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa
(72) Idziak Stanisław, Kot Zbigniew, Lipniacki Włodzimierz, Zagala Zygmunt Nowocień Marian, Flunt Marian, Kraft Jan Grodziszewski Jacek

(54) Środek do piklowania skór

(57) Środek zawiera co najmniej 64 części wagowe kwasów mononaftalenosulfonowych, 1- części wagowych kwasu siarkowego oraz 15-35 części wagowych technicznych kwasów dwukarbo- ksyłowych o składzie wagowym 35-60% kwasu glutarowego, 20-35% kwasu adypinowego i 15-25% kwasu bursztynowego. /2 zastrzeżenia/

4(51) C22B A1(21) 273264 (22) 88 06 21

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego Gliwice

(72) Krupkova Danuta, Bujok Jerzy, Stępień Paweł, Jastrzębska Barbara, Lewandowski Tadeusz, Giryn Krzysztof, Stankiewicz Jerzy, Pankow Igor

(54) Sposób odzyskiwania złota z wybrakowanych wyrobów elektronicznych w obudowach z masy silikonowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odzysku złota z wybrakowanych wyrobów elektronicznych zespolonych z masą silikonową.

Sposób według wynalazku obejmuje oddzielenie masy silikonowej sposobem mechanicznym, obróbkę części metalicznych 65% ługiem sodowym w temperaturze 120-145°C, w ciągu 1,5-2 h, a następnie roztwarzanie metalu pod powłokę złota kwasem azotowym. /1 zastrzeżenie/

4(51) C22B A1(21) 273322 (22) 88 06 24

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakład Doświadczalny, Lubin

(72) Mordalski Jerzy, Lach Jan, Szmyglin Marian, Banaś Bolesław, Czarny Joanna, Kowal Witold

(54) Sposób odzyskiwania renu z kwaśnych oztworów odpadowych przemysłu metali kolorowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odzysku renu z bardzo zanieczyszczonych kwaśnych roztworów przemysłowych o niskim stężeniu renu w tych roztworach i otrzymanie produktu w postaci nadrenianu amonu lub kwasu nadrenowego o dużej czystości i z wysokim uzyskiem.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przepuszczając przez co najmniej dwa, uprzednio aktywowanego tlenem, złoża węgla aktywnego połączonych ze sobą szeregowo, roztwór zawierający ren, w każdym złożu przepuszcza się ten roztwór najpierw przez warstwę węgla nieaktywnego stanowiącego filtr dla zanieczyszczeń koloidalnych, po czym po okresie kontaktu faz minimum 0,5 h i po uzyskaniu w wycieku korzystnie około 95% wartości stężenia wlotowego renu za pierwszym złożem odłącza się to złożo, i odmywa się je od kwasu wodą, neutralizuje roztworem wody amoniakalnej do pH 7, oraz aktywuje się tlenem i rozgrzewa do temperatury około 340 K i przez tak przygotowane do desorpcji złożo przepuszcza się roztwór kompleksu-co-alkaliczny o pH powyżej 10 o temperaturze

340 K. zawierającym jako czynnik kompleksujący amoniak oraz korzystnie wodorotlenek sodowy jako czynnik alkaliczny i tak uzyskany roztwór poddaje się utlenianiu wodnym roztworem podchlorynu sodu, a następnie ekstrahuje się ren organicznym roztworem czwartorzędowej soli amoniowej, korzystnie N-metylotrójoktylo lub trójdecylo amoniowego azotanu w toluenie, a ren z ekstraktu przeprowadza się ponownie do fazy wodnej w postaci kwasu nadrenowego za pomocą stężonego roztworu kwasu azotowego i roztwory tych kwasów nadrenowego i azotowego neutralizuje się gazowym amoniakiem do pH około 2, a po ochłodzeniu krystalizuje się z roztworu nadrenian amonowy, który następnie poddaje się rekrystalizacji. /9 zastrzeżeń/

4(51) C22C A2(21) 278084 (22) 89 03 03

- (71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków
 (72) Fiałkowski Konrad, Markiewicz Władysław, Ptak Wacław, Rudnik Stanisław, Szolucha Zygmunt, Wielgosz Roman, Zajęc Andrzej

(54) Żaroodporny stop na bazie niklu

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie składu żaroodpornego stopu przeznaczonego na przylgnie zaworów wydechowych silników spalinowych.

Stop według wynalazku zawiera: 1,1-1,3% węgla, 2-2,3% krzemu, max 0,1% aluminium, 29-32% chromu, 7-8% wolframu, resztę stanowi nikiel i nieunikniona zanieczyszczenia.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C22C A2(21) 278085 (22) 89 03 03

- (71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków
 (72) Fiałkowski Konrad, Markiewicz Władysław, Ptak Wacław, Rudnik Stanisław, Szolucha Zygmunt, Wielgosz Roman, Zajęc Andrzej

(54) Żaroodporny stop na osnowie niklu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu żaroodpornego stopu przeznaczonego na przylgnie zaworów wydechowych silników spalinowych.

Stop według wynalazku zawiera: 1,1-1,3% węgla, 0,3-0,5% krzemu, 29-32% chromu, 7-8% wolframu, 1,7-2% aluminium, resztę stanowi nikiel oraz nieuniknione zanieczyszczenia, przy czym maksymalna sumaryczna zawartość krzemu i aluminium wynosi 2,3%.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C22C A2(21) 278463 (22) 89 03 22

- (71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
 (72) Sobczak Jerzy, Sęk-Sas Grażyna, Lech Zbigniew

(54) Odlewniczy stop aluminiowy o podwyższonych i wysokiach własnościach mechanicznych

(57) Odlewniczy stop aluminiowy ekłada się z 2,50-11% wagowych Zn, 2,50-8,50% wagowych Cu, 0,05-10,5% wagowych Si, 0,05-3,00% wagowych Mg, 0,90-3,0% wagowych Mn, 0,02-0,30% wagowych Ti, do 0,20% wagowych Fe, do 0,60% wagowych nieuniknionych zanieczyszczeń i reszty Al.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C23C A1(21) 273095 (22) 88 06 14

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów "UNITRA-TELPOD", Kraków

- (72) Proszkowski Zbigniew, Krompiec Stanisław, Szlufcik Józef, Ślaby Jarzy, Gruca Tadeusz, Kurzyna Anna, Królikowski Janisz, Pieronkiewicz Marek, Wróbel Jerzy

(54) Sposób wytwarzania warstw metalicznych na podłożu niemetalicznym

(57) Celem wynalazku jest uzyskanie warstw metalicznych, zwłaszcza Ni-P, Ni-Co-P oraz Co-P o dowolnym kształcie geometrycznym, na odpowiednio zaktywowanym podłożu niemetalicznym szczególnie na kształtach ceramicznych stanowiących podłoża mikroukładów warstwowych.

Sposób według wynalazku polega na metalizacji selektywnie zaktywowanego podłoża nanosząc na podłożo niemetaliczne metodą sitodruku pastę katalityczną stanowiącą rzeczywisty roztwór metaloorganiczny związków w żywicy nośnej, a następnie wypala się tak otrzymaną warstwę katalityczną w temperaturze 300^o-550^oC w czasie 30-90 minut, po czym otrzymaną warstwę poddaje się procesowi reaktywacji w roztworze podfosforynu sodowego o stężeniu 10-100 g/dm³ w czasie 10-20 minut w temperaturze 150^o-300^oC, a następnie prowadzi się proces metalizacji chemicznej z szybkością 5-30 mikrogramów/cm² x min. w temperaturze 20^o-50^oC, w czasie 10-60 minut przy ciągłym dozowaniu dwuwartościowych soli redukowanych metali z szybkością 0,1-0,5 mola/h, zaś po zakończeniu procesu metalizacji otrzymaną warstwę metaliczną stabilizuje się w temperaturze 100^o-300^oC, w czasie 30-300 minut w powietrzu lub atmosferze gazów obojętnych.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C23C A1(21) 273098 (22) 88 06 14

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Małecki Andrzej, Postolko Janusz, Gajerski Ryszard, Prochowska-Klisch Barbara, Łabuś Stanisław, Mrowec Stanisław, Danielewski Marek

(54) Roztwór do chemicznego niklowania

(57) Roztwór zawiera jony niklowe w ilości 5-8 g/l, NaH PO .H₂O w ilości 30-40 g/l. mieszaninę kwasów octowego i mlekowego w ilości 30-40 g/l, tiomocznik w ilości 0,5-15 mg/l, oraz NH.OH lub K₂CO₃ w ilości potrzebnej dla uzyskania pH na poziomie 4-5. /1 zastrzeżenie/

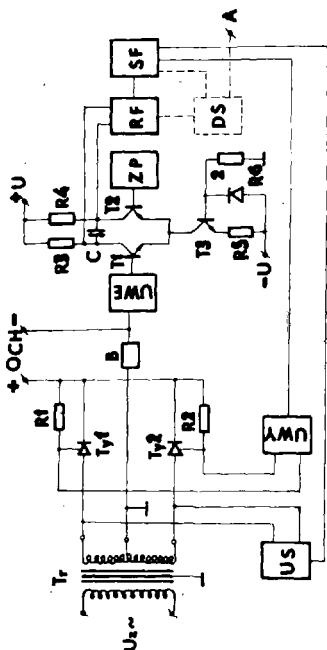
4(51) C23F A1(21) 273157 (22) 88 06 16

- (71) Studencka Spółdzielnia Pracy "TECHNOSERVICE", Gdańsk
 (72) Pruszkowski Bogusław, Sokółski Wojciech, Juchniewicz Romuald, Sadowski Sławomir, Pawluk Adam, Mioduski Jan, Szymczak Jacek, Kiżkurno Andrzej, Okla Jacek

(54) Układ urządzenia polaryzującego do ochrony katodowej podziemnych przedmiotów metalowych

(57) Układ ma transformator /Tr/, którego uzwojenie wtórne dołączone jest do anod tyrystorów /Tyl/ i /Ty2/, mających połączone katody, stanowiące dodatni zacisk prądu ochrony /+0CH/, do którego dołączone są również rezystory

/R1/ i /R2/, dołączone do boczników tyrystorów. Zacisk ujemny /-OCH/ prądu ochrony **jest** przyłączony poprzez bocznik pomiarowy /B/ do środka tego **uzwojenia, mającego** zaciski **końcowe** przyłączone odrębnymi torami do wejść układu **synchronizacji** /US/, mającego wyjście doprowadzone do pierwszego z wejść sterownika fazy /SF/, którego wyjście **jest** dołączone poprzez układ wyzwalania prądu anodowego /UWY/ oddzielnymi torami odpowiednio do bramek tyrystorów /Tyl/ i /Ty2/. Drugi zacisk /OCH/ napięcia zasilania obiektu chronionego jest dołączony poprzez układ wejściowy /UWE/ do bazy tranzystora /T1/, którego emiter jest dołączony równolegle do emitera tranzystora /T2/ oraz do kolektora tranzystora /T3/. Ma on emiter poprzez rezystor /R5/ dołączony do bieguna ujemnego /-U/ napięcia zasilania i bazę poprzez diodę Zenera /OZ/ dołączoną do tegoż bieguna i równolegle poprzez rezystor szósty /R6/ do masy układu. Kolektory tranzystorów /T1/ i /T2/ są sprzężone ze sobą poprzez kondensator /C/ i dołączone odrębnymi torami poprzez rezystor /R3/ i /R4/ do bieguna dodatniego /+U/ napięcia zasilania, oraz równolegle do wejść regulatora fazy /RF/, mającego wyjście dołączone do drugiego wejścia sterownika fazy /SF/. Baza tranzystora drugiego /T2/ jest dołączona do **zadajnika** /ZP/ prądu anodowego. Do wyjść regulatora fazy /RF/ i sterownika fazy /SF/ jest dołączony wyodrębniony detektor /DS/ stanów alarmowych, mający wyjście /A/ sygnału alarmowego. /2 zastrzeżenia/



4(51) C23F A1(21) 273266 (22) 88 06 21

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Juchniewicz Romuald, Walaszekowski Jerzy, Sokółski Wojciech, Bohdanowicz Władysław, Stankiewicz Elżbieta, Rozwadowski Gacek

(54) Sposób podwyższania efektywności instalacji ochrony katodowej

(57) Sposób polega na tym, że anody grafitowe modyfikuje się aktywnymi tlenkami manganu, kobaltu, tytanu, rutenu lub ich mieszaninami poprzez nasycanie roztworami soli manganu /II/ lub kobaltu /II/ lub rutenu /III/ lub mieszanin manganu /II/ i rutenu /III/ lub tytanu /III/ i rutenu /III/; następnie anody suszy się i poddaje pirolizie w temperaturze od 180 do 450 C. /3 zastrzeżenia/

4(51) C23F A1(21) 273299 (22) 88 06 23

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
(72) Jerzykiewicz Wojciech, Mazanek Alicja, Misiurny Wojciech, Ujma Janina, Wontor Adam, Ziarko Zdzisław, Wnuk Czesław

(54) Sposób wyblyszczającego trawienia miedzi i jej stopów

(57) W sposobie według wynalazku kąpiel wyblyszczająca składa się z 0,5-10 części objętościowych, w przeliczeniu na składnik aktywny, N-tlenku N,N-di/polioksyetyleno/-alkilaminy zawierającego 5-15 grup oksyetylenowych oraz 14-22 atomów węgla w łańcuchu węglowodorowym, 0,5-10 części objętościowych, w przeliczeniu na składnik aktywny, kwasu ortofosforowego, 2-20 części objętościowych 30% wodnego roztworu nadtlenu wodoru i jako uzupełnienie do 100 części objętościowych 14-20% wodnego roztworu kwasu siarkowego, /1 zastrzeżenie/

4(51) C23G A1(21) 279495 (22) 88 01 07

- (75) Fel8ztyń8ka Aniela, Kędzierzyn-Koźle; Fel8ztyński Tadeusz, Kędzierzyn-Koźle; Szmidke-Turek Zofia, Kędzierzyn-Koźle

(54) Środek do oczyszczania, trawienia i usuwania zgorzeliny z powierzchni metali

(57) środek składa się z 10-50% wagowych kwasu ortofosforowego, 0,1-1,0 wagowych kwasu fumarowego, 0,1-1,0% wagowych kwasu szczawiowego, 0,5-3,0% wagowych urotropiny, 0,01-0,5% wagowych środka powierzchniowo czynnego i z wody w uzupełnieniu do 100% wagowych. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

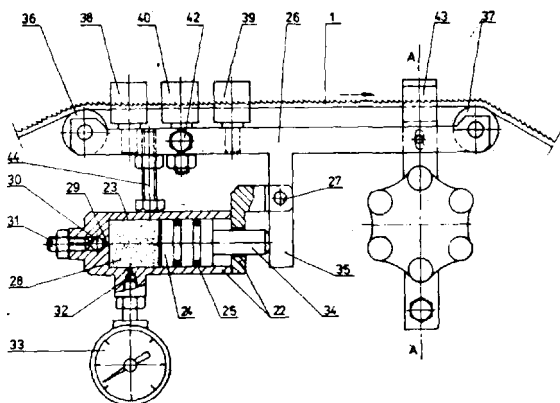
4(51) D03J A1(21) 273173 (22) 88 06 16

- (71) Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych "POLMATEX-FALUBAZ", Zielona Góra
(72) Karasiński Antoni, Lipiec Ryszard

(54) Aparat do nawijania obicia pilowego na bębny maszyn włókienniczych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru siły naciągu oraz zagadnienie docisku bocznego obicia pilowego w czasie nawijania na bębny maszyn włókienniczych.

Aparat do nawijania obicia pilowego na bębny maszyn włókienniczych charakteryzuje się tym, że do korpusu /22/ hydraulicznego siłomierza ma przymocowana obrotowo na sworzniu /27/ wahliwą płytę /26/. W wahliwej płycie /26/ ułożyskowane są obrotowo poziome prowadzące rolki /36, 37/ i zespół pionowych prostujących rolek /38, 39, 40/ oraz zaciskowy mechanizm /43/ i oporowa śruba /44/. Wahliwa płyta /26/ ma występ /35/, który opiera się o sworzeń /34/ tłoczka /24/. Środkowa prostująca rolka /40/ osadzona jest w podłużnym otworze, a oś jej opiera się o regulacyjną śrubę. Mechanizm docisku bocznego ma naciągowy łańcuch, którego jeden koniec zamocowany jest do korpusu aparatu, a na drugim końcu naciągowego łańcucha na sworzniu, zamieszczona jest blokująca płytka. Naciągowy łańcuch przewleczony jest przez ucho ciężarka i otwór blokującej płytki i zazębia się z kołem łańcuchowym jednokierunkowego sprzęgła. /2 zastrzeżenia/



4(51) D04H A2(21) 278456 (22) 89 03 22

- (71) "OMEGA ENGINEERING", Spółka z o.o.
Projektowanie - Produkcja - Handel,
Bielsko-Biała
(72) Wandzel Jan, Seemann Władysław, Kwaśny
Edward, Walek Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania wyrobów nietkanych z włókien szklanych

(57) Sposób polega na cięciu włókna szklanego na odcinki o długości 50-100 mm, a następnie sporządzeniu mieszanki z co najmniej dwóch składników włókien o grubości 3-100 mikronów, przy czym udział włókien o grubości 10-100 mikronów w mieszance nie może być większy niż 25%. Mieszankę następnie poddaje się zgrzebieniu, formowaniu runa o wymaganej masie, a podczas formowania kolejne warstwy runa względem siebie winne być przesunięte o kąt 5-40°. Poukładane warstwy runa poddaje się igłowaniu. /1 zastrzeżenie/

4(51) D06N A1(21) 273046 (22) 88 06 13
B32B

- (71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
(72) Zychowicz Andrzej

(54) Sposób zabezpieczania przed wilgocią i korozją biologiczną wykładzin podłogowych z tekstylną warstwą izolacyjną

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że na spodnią izolacyjną warstwę tekstylną, nanosi się

w temperaturze 115 do 180 C warstwę z tworzywa sztucznego, korzystnie polichlorku winylu lub polietylenu, o grubości 0,1 do 0,5 mm.

/1 zastrzeżenie/

4(51) D06N A2(21) 278341 (22) 89 03 17
B32B

(75) Bielak Marian, Bytom

(54) Sposób otrzymywania wykładziny ściennie-podłogowej

(57) Sposób otrzymywania wykładziny ściennie-podłogowej ze sprężystego tworzywa sztucznego polega na tym, że na oszlifowaną powierzchnię płytki z polichlorku winylu zmiekczonego nakłada się podkład modyfikowany ftalowo-chromianowy, na który po wyschnięciu i oszlifowaniu nakłada się przynajmniej dwie albo trzy warstwy znanej emalii zawierającej pigmenty w roztworze żywicy syntetycznych ftalowej i melaminowej w węglowodorach aromatycznych, alifatycznych i alkoholach z dodatkami środków pomocniczych, przy czym każdą warstwę emalii nakłada się kolejno po wysuszeniu i szlifowaniu warstwy poprzedniej. Wykładzina znajduje zastosowanie do wykładania ścian kuchni, łazienek, toalet, podłóg i innych. /3 zastrzeżenia/

4(51) D06P A1(21) 273177 (22) 88 06 16

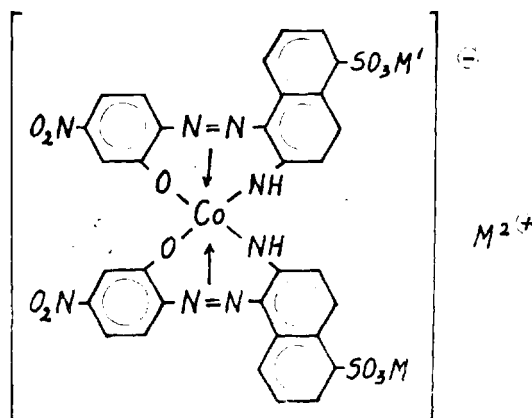
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Barwników "ORGANIKA", Zgierz
(72) Przybylski Chrystian, Polka Anna,
Szafnicki Wojciech, Muszyński Mirosław

(54) Sposób barwienia wyrobów z włókien proteinowych i/lub poliamidowych

(57) Sposób polegający na poddaniu wypranego wyrobu procesowi barwienia w obecności środków kwasowych bądź kwasotwórczych albo mieszanin tych środków oraz ewentualnie środków pomocniczych w podwyższonej temperaturze a następnie płukaniu wyrobu oraz ewentualnej obróbce środków wykończających charakteryzuje się tym, że jako barwnik stosuje się barwnik azowy, barwnik metalokompleksowy i 2 o wzorze podanym na rysunku, w którym M, M' i M są jednakowe

bądź różne i oznaczają bezbarwne kationy.

/1 zastrzeżenie/

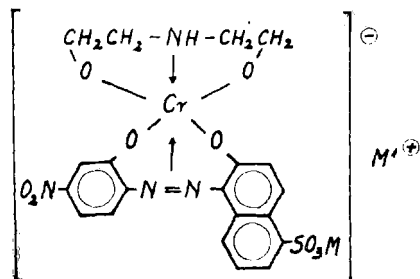


4 51) 006P Alf21) 273178 (22) 88 06 16

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz
 (72) Przybylski Chrystian, Szafnicki Wojciech, Polka Anna, Muszyński Mirosław

(54) Sposób barwienia wyrobów z włókien proteinowych i/lub poliamidowych

(57) Sposób polega na barwieniu wyrobu środkiem barwiącym, którym jest azowy barwnik chromokompleksowy o wzorze podanym na rysunku, w którym M i M są jednakowe bądź różne i oznaczają bezbarwne kation. /1 zastrzeżenie/



4(51) D06P A1(21) 273179 (22) 88 06 16

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz
 (72) Chęcińska Regina, Ędrusiak Zenon, Hertel Urszula

(54) Sposób barwienia wyrobów włókienniczych z włókien poliestrowych

(57) Sposób polega na barwieniu wyrobów metodę ciśnieniową w kąpieli wodnej o wartości pH 4-5,5, zawierającej 1 g/l kąpieli środka zmiękczającego wodę oraz 0,3-2,5% wagowych środka pomagającego będącego mieszaniną 35-65 części wagowych kwaśnych estrów fosforowych otrzymanych przez działanie pięciotlenku fosforu na oksyetylowany nonylofenol, 20-30 części wagowych mieszaniny soli etanolaminowych estrów fosforowych otrzymanych przez działanie pięciotlenku fosforu na oksyetylowany alkohol laurylowy, 15-35 części wagowych oksyetylowanej mieszaniny parcjalnych estrów sorbitu i kwasu stearynowego. O kąpieli dodaje się 0,1-25% wagowych barwnika zawiesinowego po czym kąpiel podgrzewa się do temperatury 130°C i barwi w tej temperaturze 45-90 minut, po czym schładza się do 80-70°C, kąpiel barwiącą usuwa, a zabarwiony wyrób płucze i poddaje dalszej obróbce. /1 zastrzeżenie/

4(51) D06P A1(21) 273286 (22) 88 06 22

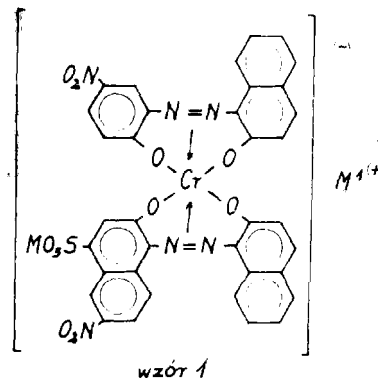
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz
 (72) Przybylski Chrystian, Baraniak Jan, Polka Anna, Szafnicki Wojciech, Muszyński Mirosław

(54) Sposób barwienia wyrobów z włókien poliamidowych i/lub proteinowych

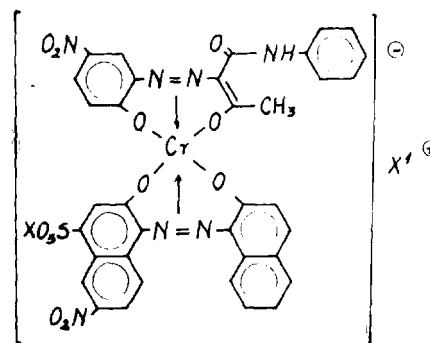
(57) Sposób polega na tym, że wyroby poddaje się procesowi barwienia środkami barwiącymi zawierającymi na 80-99 gramocząstek azowego barwnika chromokompleksowego 1:2 o wzorze 1,

w którym M i M są jednakowe lub różne i oznaczają bezbarwne kationy, 20-1 gramocząstek azowego barwnika chromokompleksowego 1:2 o

o wzorze 2, w którym X i X są jednakowe bądź różne i oznaczają bezbarwne kationy. Wybarwiony wyrób płucze się i ewentualnie poddaje obróbce wykończającej. /1 zastrzeżenie/



wzór 1



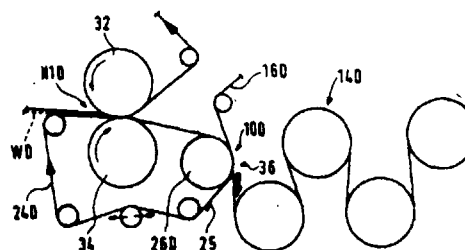
wzór 2

4(51) D21F A1(21) 279587 (22) 89 05 23

- (30) 88 05 23 - US - 197,537
 (71) Beloit Corporation, Beloit, US
 (72) Wedel Gregory

(54) Sposób przenoszenia wstęgi włókien podawanych z chwytu wyciskowego do zespołu suszającego i urządzenie przenoszące wstęgę włókien podawaną z chwytu wyciskowego do zespołu suszającego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że wstęgę papieru podaje się w kierunku i wokół bębna a następnie wprowadza się tą wstęgę papieru pomiędzy podkład i filc suszący oraz przemieszcza się wokół obwodnicowej części bębna i wprowadza się podciśnienie przez filc suszący zgodnie z



kierunkiem ruchu za bębniem, przy czym filc suszący odchyła się za bębniem względem podkładu zgodnie z kierunkiem ruchu, a wstęgę papieru przemieszcza się na filcu suszącym przez sekcję suszącą.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że bęben /26D/ rozmieszczona na swojej powierzchni warstwę kieruje do dołu, odpowiednio do wyciskowego chwytu /N1D/, zaś warstwa ta w postaci wstęgi /WD/ przemieszczana jest na powierzchni

podkładu /24D/ na odcinku od wyciskowego chwytu /N1D/ do bębna /26D/. Filc suszący /16D/ dociska wstęgę /WD/ usytuowaną na podkładzie /24D/ do powierzchni obwodowej bębna /26D/ a wstęga papieru /WD/ środkami przenoszenia /36/ usytuowanymi w sąsiedztwie bębna /26D/ przemieszczana jest za pośrednictwem filcu suszącego /16D/ przez zespół suszący /14D/.
/19 zastrzeżeń/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GORNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

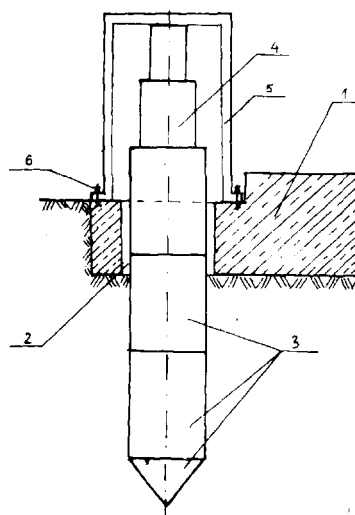
4(51) E02B A1 (21) 273047 (22) 88 06 13

- (71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Wodnego,
Warszawa
(72) Kaczmarczyk Marek, Grzędziński Andrzej,
Piegat Janusz

(54) Sposób wykonywania budowli regulacyjnych na rzekach

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że fundament budowli wykonuje się z jednej lub dwóch warstw wielkowymiarowych worków napełnianych luźno piaskiem układanych na uprzednio rozłożonej geowłókninie względnie siatce z tworzywa sztucznego, przy czym wykonuje się go na całej szerokości projektowanej budowli do wysokości około 1 m z odpowiednim zapasem pod korpus budowli, którego jądro wykonuje się w formie trapezu z workowanego piasku warstwowo do rzędnej korony budowli, przy czym korona oraz skarpa jądra korpusu wykonane są z narzutu kamiennego o grubości średnio 40 cm.

/1 zastrzeżenie/



Uwaga i Zgłoszenie 4 51 E02D A2 21 278299
22 89 03 15 znajduje się na str. 50.

4(51) E02D A2(21) 278300 (22) 89 03 15

- (71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego
Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Zieliński Andrzej

(54) Sposób zagłębiania pali prefabrykowanych, zwłaszcza w grunt słaby przeznaczony pod fundamenty maszyn i urządzeń

(57) Wynalazek rozwiązuje problem zagłębiania pali prefabrykowanych w grunt słaby za pomocą siłowników pod nowo budowane fundamenty maszyn i urządzeń.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w każde z dwóch otworów /2/ pozostawionych w ławie fundamentowej /1/ usytuowanych naprzeciw siebie i leżących w płaszczyźnie przechodzącej przez środek ciężkości fundamentu /1/ wciska się kolejno po sobie elementy prefabrykowanego pala /3/ za pomocą siłownika /4/ opierającego się z jednej strony o zagłębiany element pala /3/, a z drugiej o chomąt /5/ przytwierdzone do fundamentu /1/, przy czym po zakończeniu cyklu zagłębiania dwóch pali /3/ zaklinowuje się je w fundamencie /1/.

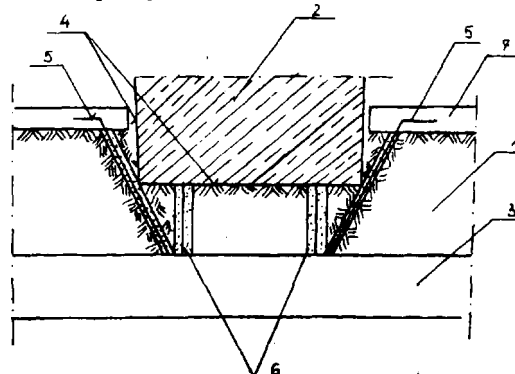
/1 zastrzeżenie/

4(51) E02D A2(21) 278301 (22) 89 03 15

- (71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego
Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Zieliński Andrzej

(54) Sposób wykonania zawieszanego fundamentu blokowego

(57) Wynalazek rozwiązuje problem wykonania fundamentu blokowego pod maszynę w warstwie podścielającej gruntu spoczywającej na warstwie



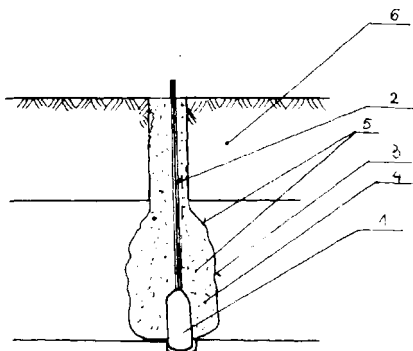
bardzo słabego gruntu na przykład torfu. Sposób według wynalazku polega na tym, że w warstwie podścielającej /1/ gruntu wykonuje się wykop /A/, a wzdłuż jego obrysu wierci się w całej tej warstwie otwory, w których umieszcza się pręty stalowe /5/ oraz substancję zes-
talającą grunt, przy czym dolne **końce** prętów stalowych /5/ utwierdza się do pali /6/ zagłę-
bionych w pozostałej części warstwy podściela-
jącej /1/, a górne końce tych prętów wywija się na zewnątrz i zakotwicza w posadce /7/, po czym na palach /6/ i na prętach /5/ wykonuje się fundament blokowy /2/. /1 zastrzeżenie/

4(51) E020 A2(21) 278302 (22) 89 03 15

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Zieliński Andrzej

(54) Sposób wzmacniania podłoża gruntowego

(57) Sposób polega na tym, że w podłożu wzmacniane wprowadza się za **pomocą** wibromłota /1/ worek elastyczny /3/ z umieszczonym w nim kru-
szewem z ewentualnym środkiem **więzącym** /4/.
/2 zastrzeżenie/



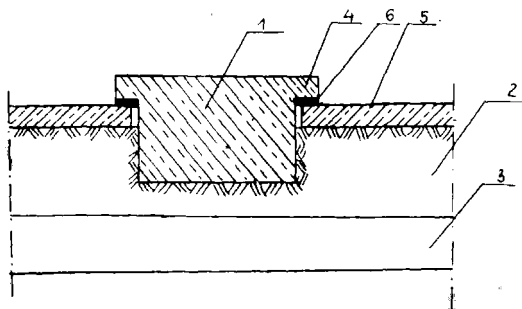
4(51) E02D A2(21) 278304 (22) 89 03 15

(71) Politechnika Rzeszowska, Rzeszów
(72) Zieliński Andrzej

(54) Fundament dwuczęściowy

(57) Wynalazek **rozwiązuje** problem wykonania fundamentu blokowego pod maszynę w warstwie **podścielającej** gruntu **spoczywającej** na warstwie bardzo słabego gruntu.

Fundament zawiera blok fundamentowy /1/ umieszczony w wykopie warstwy podścielającej /2/, mający kołnierz /4/ oparty o krawędź żelbetowej płyty /5/ dociskowej, umieszczonej na powierzchni warstwy **podścielającej** /2/.



Pomiędzy powierzchniami kołnierza /4/ i krawędzi żelbetowej płyty /5/ umieszczony jest przekładnik obciążeń /6/ w postaci klina.

/3 zastrzeżenia/

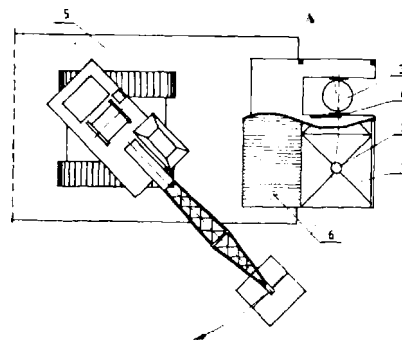
4(51) E02F A1(21) 273048 (22) 88 06 13
E02B

(71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Wodnego, Warszawa
(72) Kaczmarczyk Marek, Grzędziński Andrzej, Piegat Janusz

(54) Urządzenie do napełniania worków piaskiem i ich zatapianie pod lustrem wody

(57) Urządzenie według wynalazku stanowi zsyp /1/ z hakami /2/, pod którym osadzony jest **wahliwie** cylindryczny kosz /3/ z zatraskiem /4/ **blokującym** kosz /3/ w czasie zsypania piachu, przy czym urządzenie umieszczone jest na **pomocci** /5/ barki i przesłonięte osłonę /6/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) E02F A1(21) 273214 (22) 88 06 21

(71) Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Warszawa
(72) Wyślouch Zenon

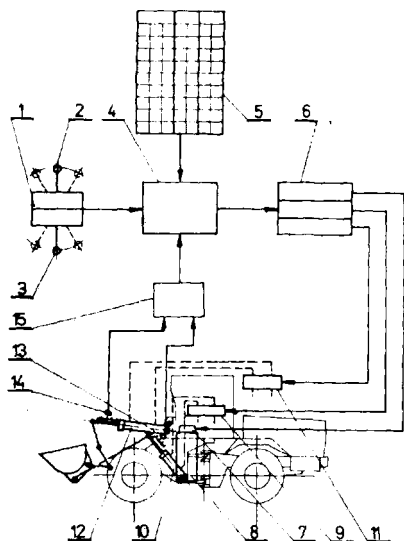
(54) Sposób i układ sterowania ruchami roboczymi ładowarki łyżkowej

(57) Sposób polega na tym, że pełny cykl roboczy dzieli **się na** n kolejnych operacji i steruje każdą z nich przez ustawienie pozycji jednej z dwóch dźwigni, kierunku jazdy lub położenia układu roboczego, zaś każdej kolejnej pozycji danej dźwigni podporządkowuje się **odpowiadające danej** operacji przełożenia skrzyni biegów i położenia wysięgnika lub obrotu łyżki i nastawia się tę kombinację na programatorze przez wywołanie stanów logicznych trwających przez pełny cykl roboczy, które się przekazuje do członów wykonawczych włączających sprzęgi skrzyni biegów i układy hydrauliczne podnoszenia wysięgnika i obrotu łyżki. W sposób ciągły dokonuje się **pomiaru** położenia tłoczków siłowników wysięgnika i łyżki i porównuje z zaprogramowanymi sygnałami **logicznymi**, wykorzystując wynik porównania do przestawiania członów wykonawczych.

Układ ma blok /1/ mechanicznego nastawiania kolejnych operacji cyklu pracy wyposażony w dźwignię /2/ kierunku jazdy i dźwignię /3/ układu roboczego. Wyjście bloku /1/ dołączone **jest** do wejścia układu logicznego /4/, mającego drugie wejście połączone z programatora /5/, a wyjście połączone poprzez zespół **wzmoc-**

niaczy /6/ z członami wykonawczymi /7, 9, 1'/
włączającymi sprzęgła skrzyni biegów /8/ i
siłowniki wysięgnika /10/ i łyżki /12/. Na
siłownikach wysięgnika /10/ i łyżki /12/ zamo-
cowane są pomiarowe elementy /13, 14/ połączo-
ne z trzecim wyjściem układu /4/.

/2 zastrzeżenia/

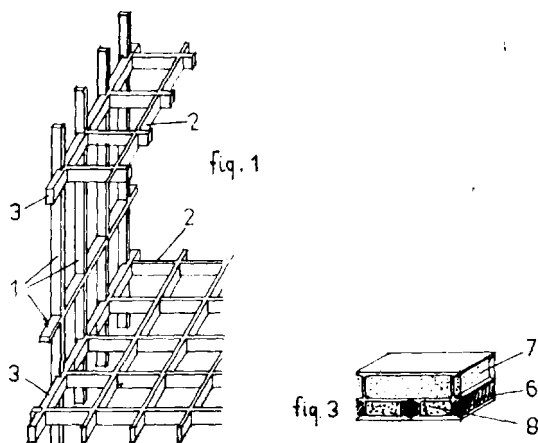


4(51) E048 A1(21) 273145 (22) 88 06 17

(75) Zep Teodor, Warszawa

(54) Przestrzenny ustrój budowlany

(57) Przestrzenny ustrój budowlany utworzony
jest z połączonych przegród poziomych i piono-
wych ze sztywnymi węzłami konstrukcyjnymi.
Przestrzenie między przegrodami wypełnione są
elementami prefabrykowanymi. /8 zastrzeżeń/



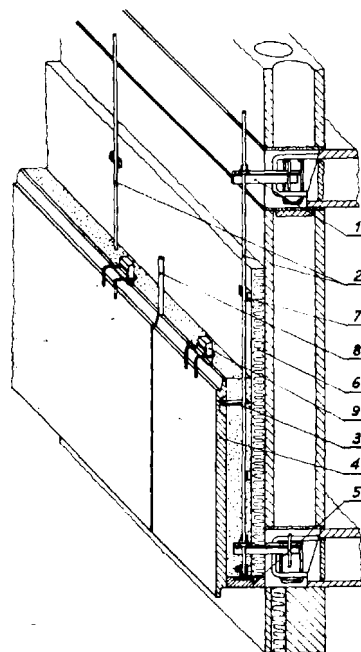
4(51) E048 A1(21) 273210 (22) 88 06 21

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Betonów "CEBET", Warszawa

(72) Kępiński Jan, Kowalski Ryszard,
Korus Marian, Słoniewski Andrzej

(54) Oslona termoizolacyjno-elewacyjna ścian
zewnetrznych w budownictwie ogólnym

(57) Oslona charakteryzuje się tym, że ma kons-
trukcję nośną, składającą się z pionowych prę-
tów /2/ zamocowanych w wieńcach budynku oraz
zaczepów /3/ w postaci haków nawleczonych na
pręty /2/ służących do zawieszenia płyt ele-
wacyjnych /4/. Przestrzeń /10/, utworzona po-
między płytą elewacyjną /2/ a ścianą budynku,
wypełniona jest izolacyjnym tworzywem wiązą-
cym, szybkotwardniejącym ewentualnie płytami
izolacyjnymi /6/, ułożonymi pomiędzy prętami
/2/ a ścianą budynku z tworzywem wiążącym,
korzystnie pianobetonem. /4 zastrzeżenia/



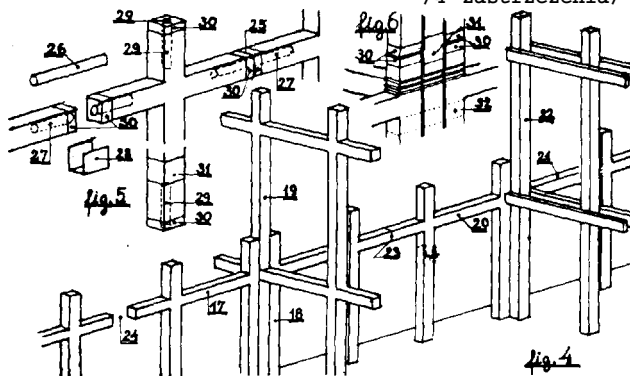
4(51) E04B A1(21) 273295 (22) 88 06 24

(75) Prochaska Włodzimierz, Warszawa

(54) Konstrukcja budynku z ram żelbetowych

(57) Konstrukcja budynku charakteryzuje się tym,
że złożona jest z ram o wysokości jednej kon-
dygnacji budynku i z ram o wysokości dwóch kon-
dygnacji, zestawionych na przemian. Ramy złączo-
ne są poprzez opaski /30/ lub sworznie /26/.

/4 zastrzeżenia/



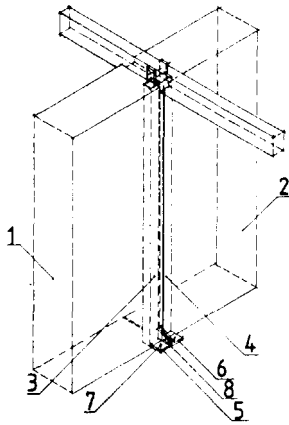
4(51) E04B A2(21) 278380 (22) 89 03 21

(75) Aleksandrowicz Adam, Warszawa

(54) Konstrukcja budowlana

(57) Konstrukcja budowlana według wynalazku eliminuje wznoszenie najpierw szkieletu budynku a następnie jego ścian.

Konstrukcja **charakteryzuje** się tym, że element samonośny **stanowią** dwa segmenty /1, 2/ osłoniowe, **połączone** w punkcie ich styku. Segment /1, 2/ ma kształtnik /3, 4/ i końcówki /5, 6/. /2 zastrzeżenia/



4(51) E048 A2(21) 278458 (22) 89 03 22

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Zieliński Andrzej

(54) Sposób geotermicznego osuszania ścian piwnic

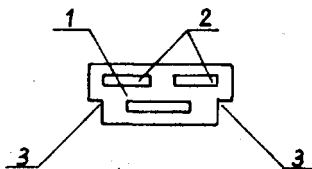
(57) Sposób według wynalazku polega na wentylowaniu powietrza znajdującego się w szczelinie utworzonej przy zewnętrznej powierzchni ściany, **spowodowanym** różnicą temperatur powietrza atmosferycznego na powierzchni ziemi i na górnej powierzchni fundamentu budynku osuszanego. /2 zastrzeżenia/

4(51) E04C A1(21) 273094 (22) 88 06 14

(71) Biuro Projektów Budownictwa Morskiego "PROJMORS", Gdańsk
(72) Umiński Stanisław

(54) Element ścienny kanałowy z betonu komórkowego

(57) Element ścienny kanałowy, zbrojony stanowi płytę ścienną /1/ wielowymiarową zawierającą



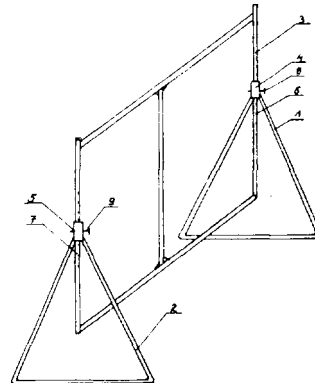
jącą w wewnętrznej przestrzeni w układzie wielowarstwowym **prostokątne**, podłużne lub poprzeczne kanały szczelinowe /2/, zaś boczne zewnętrzne powierzchnie płyty ściennej /1/ wyprofilowane są w kształcie **prostokątnych** podłużnych wcięć /3/. /1 zastrzeżenia/

4(51) E04G A2(21) 278244 (22) 89 03 13

(75) Wolniewicz Leszek, Miękus Szymon, Oborniki Wlkp.

(54) Rusztowanie budowlane

(57) Rusztowanie **charakteryzuje** się tym, że element nośny zawiera **trójkątne** ramy /1, 2/ **prostokątną** ramę /3/ osadzoną w tulejkach /4, 5/ i ustalona sworzniami /8, 9/. /1 zastrzeżenia/

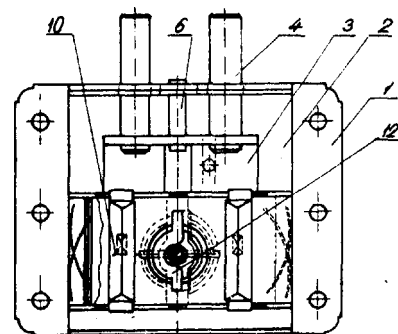


4(51) E05B A1(21) 273044 (22) 88 06 13

(71) Spółdzielnia Pracy Metalowców "PRZYSZŁOŚĆ - ELEKTROMET", wiatniki Górne
(72) Sułowski Czesław

(54) Mechanizm zamka

(57) Mechanizm zamka **charakteryzuje** się tym, że w podstawie /2/ umieszczone są dwustronnie na słupkach zastawki /12/, wypychacz /6/ zastawki dodatkowej, oraz dwie zasuwki walcowe /4/ połączone z zasuwkami płaskimi /3/, z których jedna ma wycięcia zewnętrzne, a druga wycięcia kluczowe w postaci krzywki. Słupek ma zabezpieczenie w postaci osłony /10/ w kształcie utwardzonego daszka. /4 zastrzeżenia/

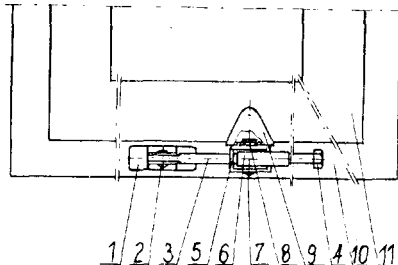


4(51) E05C A2(21) 278256 (22) 89 03 15

75) Bolek Bolesław, Warszawa

(54) Blokada okienna

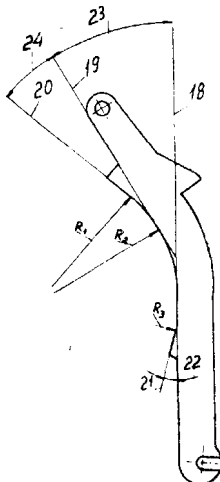
(57) Blokada charakteryzuje się tym, że rozpora /3/ mająca rowki, jest dociśnięta do korpusu /5/ poprzez zacisk /6/ mimośrodowy.
/2 zastrzeżenia/

4(51) E050 A1(21) 280176 (22) 89 06 21
F24C(71) Zakłady Sprzętu Grzejnego "WROZAMET",
Wrocław

(72) Król Stefan, Surma Ryszard

(54) Zawieszenie drzwi, zwłaszcza piekarnika

(57) Zawieszenie drzwi składa się ze sprężyny napinającej ramię kształtowe wsparte na rolce. Krawędź wewnętrzna ramienia kształtowego jest utworzona na trzech promieniach R_1 , R_2 , R_3 przy czym promień wejścia R_1 jest styczny do prostych /19 i 20/ przecinających się pod kątem /24/, promień przejścia R_2 jest styczny do prostych /18 i 19/ przecinających się pod kątem /23/, promień zejścia R_3 jest styczny do prostych /18 i 21/ przecinających się pod kątem /22/.
/3 zastrzeżenia/



4(51) E21B A1(21) 273073 (22) 88 06 15

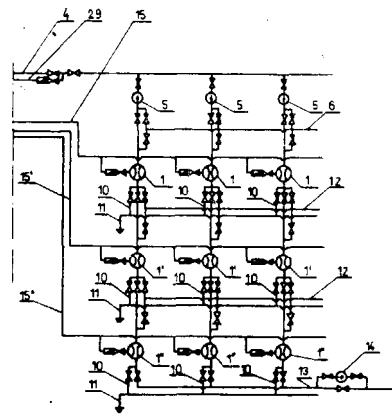
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Kaczyński Rajmund, Radwański Edward,
Skowroński Paweł, Twarowski Adam

(54) Sposób podgrzewania zanieczyszczonej wody technologicznej, zwłaszcza wody złożowej do podziemnego wytapiania siarki oraz układ do jego realizacji

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że zanieczyszczoną wodę technologiczną podgrzewa się stopniowo w co najmniej dwóch połączonych szeregowo wodno-parowych jednostopniowych podgrzewaczach strumieniowych, przy czym ciśnienie pary wodnej doprowadzanej do każdego następnego podgrzewacza, licząc w kierunku przepływu ogrzewanej wody jest wyższe lub równe ciśnieniu pary wodnej doprowadzanej do poprzedniego podgrzewacza.

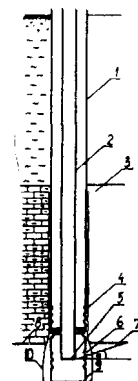
Układ według wynalazku zawiera co najmniej dwa połączone szeregowo wodno-parowe jednostopniowe podgrzewacze strumieniowe /1, 1' 1''/, z których każdy zasilany jest parą wodną dostarczoną co najmniej jednym odrębnym rurociągiem parowym /15, 15', 15''/ dla danej wartości ciśnienia pary wodnej. /30 zastrzeżeń/



4(51) E21B A1(21) 273161 (22) 88 06 16

(71) Kopalnie i Zakłady Chemiczne Siarki
"SIARKOPOL" w Grzybowie, Staszów(72) Matliński Tadeusz, Walczowski Kazimierz,
Pitek Stanisław, Pawlak Włodzimierz,
Nowak Teresa, Wrona Piotr, Soprych
Zdzisław(54) Sposób zafiltrowania otworów eksploatacyjnych siarki

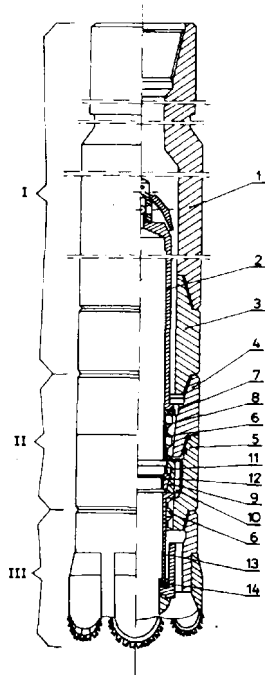
(57) Sposób polega na tym, że filtr wodno-siarkowy /6/ umieszcza się co najmniej częściowo poniżej spągu /8/ serii złożowej /3/.
/3 zastrzeżenia/



4(51) E21B A1(21) 273198 (22) 88 06 17

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo
Zielonogórski Zakład Górnictwa Nafty i
Gazu, Zielona Góra(72) Wojnar Bolesław, Kurgan Grzegorz,
Piotrowski Andrzej, Michalski Tadeusz,
Sokół Albin(54) Urządzenie do pobierania rdzenia w otwo-
rze wiertniczym

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że pomiędzy rdzeniówką /I/ a koronką /III/ znajduje się łącznik rdzeniowy /II/, który składa się, z połączonych ze sobą za pomocą gwintów, łącznika górnego /4/ i łącznika dolnego /5/, na wewnętrznych ścianach których znajdują się kanały przepływowe /6/ dla obiegu płuczki osłonięte odpowiednio górną tuleją osłonową /8/ i dolną tuleją osłonową /13/ z nasadzonym pierścieniem /14/. W łączniku dolnym /5/ osadzona jest luźno tuleja /9/ mająca na zewnątrz podłużne kanały /10/ dla przepływu płuczki, zaś wewnątrz łącznik dolny /5/ ma stożkowe gniazdo /11/ dla osadzenia pierścieniowego urywka /12/ /1 zastrzeżenie/



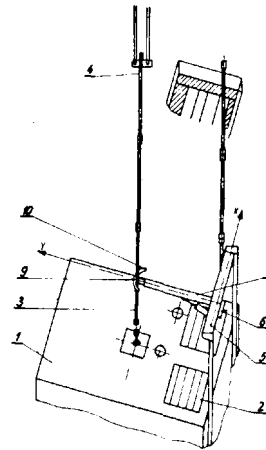
4(51) E21B A1(21) 273232 (22) 88 06 20

(71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych
"GLINIK", Gorlice(72) Damiczek Jan, Czaja Jerzy, Wałag Marian,
Wal Bronisław, Bal Wiesław(54) Sposób i urządzenie do manewrowania dolnym
końcem pasa przewodu wiertniczego w wie-
ży wiertniczej

(57) Sposób manewrowania dolnym końcem pasa przewodu wiertniczego w wieży wiertniczej, polega na przesunięciu ramienia względem osi odciętej oraz jego obróceniu wokół tej samej osi z uchwyconym końcem pasa przewodu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wysięgnik /7/ jest zamocowany przegubowo do

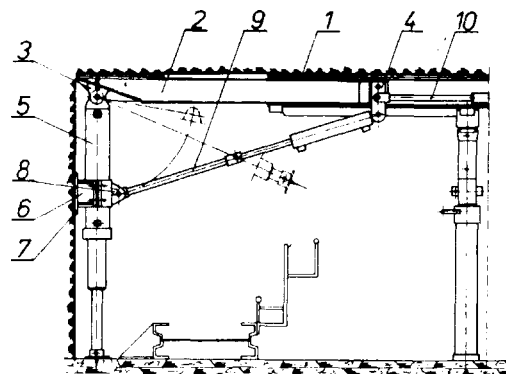
wózka /6/ jeźdźnego przesuwanego wzdłuż poziomej prowadnicy /5/ umieszczonej nad podbudowę /1/. Urządzenie ma siłownik zmieniający położenie wysięgnika /7/ mającego uchwyt /9/ o stałym kształcie. /4 zastrzeżenia/



4(51) E21D A1(21) 273188 (22) 88 06 17

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "ROZBARK",
Bytom(72) Napieracz Tadeusz, Krajewski Krzysztof,
Biliński Alfred, Etryk Włodzimierz,
Musiałik Jan, Gładysz Lech, Klima Adam,
Koptyk Tadeusz, Binkowski Tadeusz,
Lipiński Krystian, Rabsztyn Janusz,
Kamiński Józef(54) Lekka, przesuwna obudowa górnicza

(57) Obudowa ma dodatkowy stojak przyociosowy /5/, którego cylinder jest oślaczony przegubowo z uchwytem /3/ stropnicy wysuwnej /2/. Na cylindrze stojaka przyociosowego /5/ jest zamocowana rozłącznie obejma /6/ wyposażona z jednej strony w osłonę ociosową /7/, a z drugiej strony w uchwyt /8/ połączony przegubowo z rdzennikiem siłownika /9/, którego cylinder jest połączony również przegubowo ze wspornikiem /4/ stropnicy wysuwnej /2/. /1 zastrzeżenie/



4(51) E21D A1(21) 273189 (22) 88 06 17

(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe,
Kopalnia Węgla Kamiennego "ROZBARK",
Bytom(72) Bak Benedykt, Lipiński Krystian, Kot
Paweł, Malicki Wiesław, Jonik Edmund,
Kotulski Janusz

(54) Sposób wymiany zużytych elementów zbrojenia szybowego

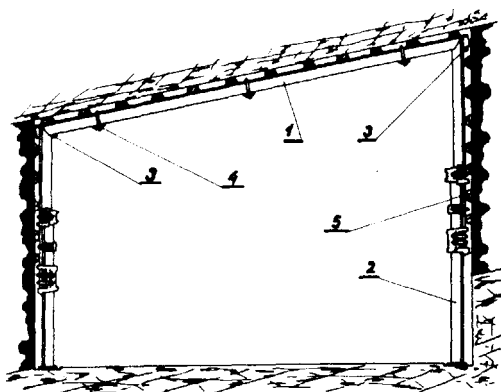
(57) Sposób polega na tym, że najpierw przy każdym końcu dźwigara przeznaczanego do wymiany mocuje się korzystnie za pomocą kotwi, do obudowy szybu elementy pośrednie obejmujące ten dźwigar. Następnie zużyty dźwigar uciną się przy obudowie szybu, po czym do uprzednio zakotwionych elementów pośrednich mocuje się rozłącznie znane wsporniki. Na koniec zaś na tych wspornikach umieszcza się nowe dźwigary, których końce łączy się za pomocą śrub z tymi wspornikami. /1 zastrzeżenie/

4(51) E21D A1(21) 273248 (22) 88 06 20

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "DĘBIENSKO",
Leszczyny
(72) Henzel Bolesław, Bajorski Janusz

(54) Obudowa chodnikowa, stalowa do wyrobisk górniczych, zwłaszcza o przekroju trapezowym

(57) Obudowa składa się ze stropnicy /1/ i stojaków /2/, wykonanych z prostych odcinków kształtownika o profilu korytkowym i ma kształt niesymetrycznego trapezu, przy czym kąt wychylenia stropnicy /1/ względem stojaków /2/ zależy od kąta nachylenia pokładu i ma tę samą wielkość. Połączenie stojaków /2/ ze stropnicą /1/ stanowi wycięcia w główce górnego elementu stojaków /2/ o profilu zapewniającym wymagany kąt wychylenia stropnicy /1/ względem stojaków /2/ oraz ich wzajemną styczność po obwodzie wycięcia. Stropnica /1/ ma zabudowane ograniczniki /3/ przesuwu, pomiędzy które wchodzi dno wycięcia stojaka /2/. /3 zastrzeżenia/

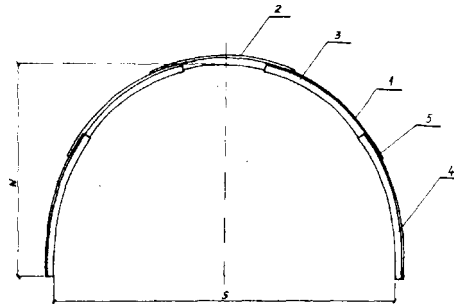


4(51) E21D A1(21) 273305 (22) 88 06 23

(71) Huta Łabędy, Gliwice
(72) Ogrodnik Ryszard, Kirsz Wilhelm,
Nikiel Maciej, Rułka Kazimierz,
Napieracz Tadeusz, Chmielnik Andrzej,
Werschner Tadeusz, Gryszkiewicz Zbigniew,
Brawański Roman

(54) Obudowa stalowa odrzwiowa

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że ma odrzwia z ułożonych symetrycznie łuków /1/ łącznikowych o wspólnym promieniu z łukiem /2/ stropnicowym. /1 zastrzeżenie/

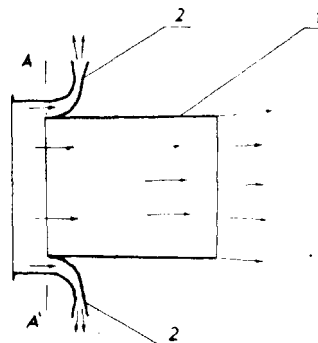


4(51) E21F A1(21) 273042 (22) 88 06 13
F04D

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrawskiego, Gliwice
(72) Drenda Jan

(54) Dyfuzor wentylatora w wyrobisku górniczym

(57) Dyfuzor składa się z cylindra /1/ oraz dyszy /2/ pierścieniowej przy czym zewnętrzna powierzchnia ścian cylindra /1/ dyfuzora oraz zewnętrzna ściana dyszy /2/ są połączone ze sobą wspornikami o kształcie opływowym. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

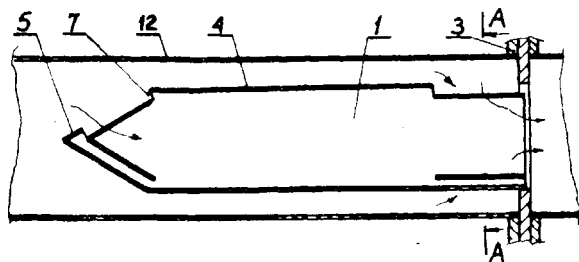
4(51) F01N A1(21) 273273 (22) 88 06 21

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Chemicznych i Chłodniczych "CEBEA",
Kraków
(72) Kulig Stanisław, Kulig Marek, Kulig
Andrzej

(54) Wkład tłumiący pulsację i hałas

(57) Wkład tłumiący pulsację i hałas, przeznaczony do wbudowania w dowolne miejsce instalacji dolotowej i wylotowej, ma kształt zbliżony do rury z Jednym kołnierzem /3/. Drugi

koniec wkładu zamknięty jest denkiem /5/, a wkład ma szczelinowe wloty w pobliżu kołnierza /3/ oraz w denku /5/. /5 zastrzeżeń/

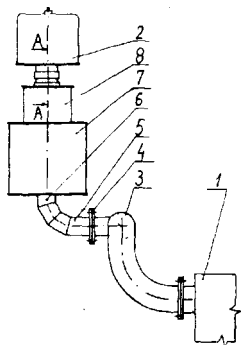


4(51) F01N A1(21) 273328 (22) 88 06 24

(71) Przedsiębiorstwo "ALFA" Spółka z o.o.,
Poznań
(72) Janas Mieczysław

(54) Układ zasysający sprężarki o niskim poziomie chłodu

(57) Układ charakteryzuje się tym, że komory /7/ i /8/ oraz filtr powietrza /2/ osadzone są na pionowym przewodzie /6/ o zmiennym przekroju, wyprofilowanym od góry w kształcie stożka ściętego, który dolną, mniejszą podstawą połączony jest z rozszerzającą się ku dołowi, w obrębie komór perforowaną tuleją. /1 zastrzeżenie/

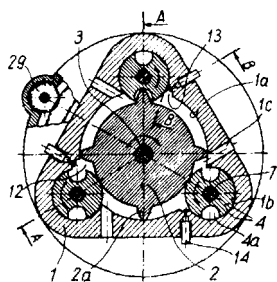


4(51) F02B A1(21) 272915 (22) 88 06 08

(75) Zięba Julian, Wrocław

(54) Silnik spalinowy

(57) Silnik charakteryzuje się tym, że centralny wał /3/ jest sprzężony z łopatkowym wirnikiem powietrznej sprężarki, której wyloty są połączone zasadniczo bezpośrednio z komorami spalania /12/, przy czym każda komora spalania /12/ pomiędzy zębatym wirnikiem /2/ a korpusem



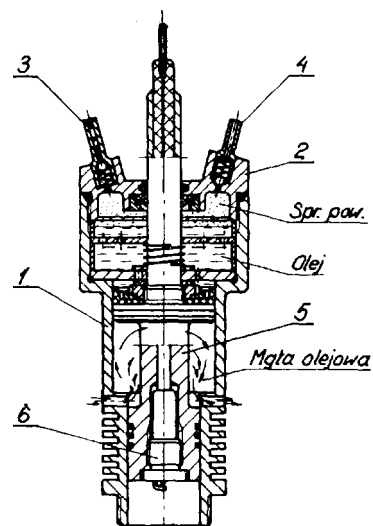
/1/ ma w pobliżu wirującej przegrody /4/ niszę /13/, w której usytuowane są wyloty wtryskiwacza /14/ paliwa oraz końcówka zapłonowej świecy. /11 zastrzeżeń/

4(51) F02B A1(21) 273244 (22) 88 06 22

(75) Sikora Andrzej, Grodzisk Maz.

(54) Urządzenie umożliwiające zmiany objętości komory spalania podczas pracy silnika spalinowego

(57) Urządzenie ma świecę /6/ zapłonową umieszczoną w tłoku /5/ przesuwalnym w korpusie wkręconym w głowicę silnika. /1 zastrzeżenie/



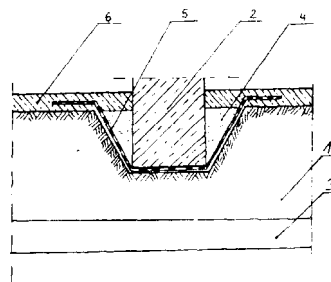
4(51) E02D A2(21) 278299 (22) 89 03 15

(71) Politechnika Rzeszowska, Rzeszów
(72) Zieliński Andrzej

(54) Sposób wykonania zawieszanego fundamentu blokowego

(57) Wynalazek rozwiązuje problem wykonania fundamentu blokowego pod maszynę w warstwie podścielającej gruntu, spoczywającej na warstwie bardzo słabego gruntu np. torfu.

Sposób charakteryzuje się tym, że w warstwie podścielającej gruntu wykonuje się wykop, a na jego powierzchni układa się zbrojenie stalowe, którego końce wywija się na zewnątrz wykopu i zakotwicza w posadce, po czym na dnie zbrojenia wykonuje się fundament blokowy. /1 zastrzeżenie/

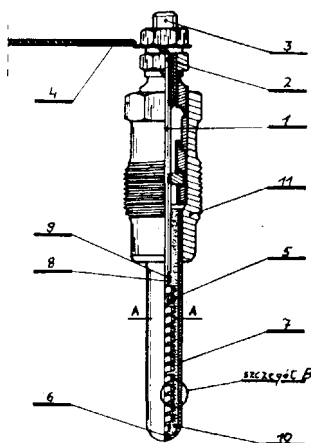


4(51) F02P A1(21) 273276 (22) 88 06 23

(75) Skrzycki Marek, Warszawa

(54) świeca żarowa do silników z zapłonem samoczynnym

(57) świeca żarowa ma izolowany trzpień /1/, na którego górny koniec /2/ nakręcona jest tulejka /3/ do bezpośredniego połączenia przewodu prądowego /4/. Żarnik /5/ wykonany jest z taśmy o przekroju prostokątnym, o równoległości powierzchni grzejnej do wewnętrznej powierzchni płaszczka ochronnego /7/. Żarnik /5/ jednym końcem /6/ styka się z płaszczem ochronnym /7/, a drugim /8/ przymocowany jest do dolnego końca trzpienia /9/. Całość połączenia, trzpień /1/ i żarnik /5/ zatopiona jest w żarzywie /10/. /4 zastrzeżenia/



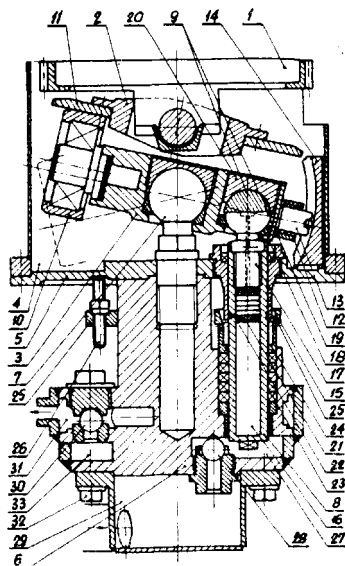
4(51) F04B A1(21) 273168 (22) 88 06 16

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Kulesza Jan, Jaromin Zygmunt, Przybylski Henryk, Zawalski Ryszard, Suwiński Andrzej, Wylęga Alojzy, Niewrzoł Piotr

(54) Osiowa pompa nurnikowa

(57) Pompa ma napędową jednostkę /1/ sprężoną z wychylną tarczę /2/ zabudowaną wraz z usytu-



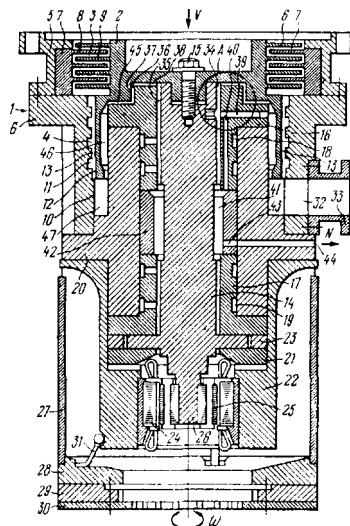
owaną współosiowo reakcyjną tarczę /3/ w komorze /4/, zalanej olejem przekładniowym. Komora /4/ jest zamknięta szczelnie płytą /5/, do której jest zamocowany nurnikowo-zaworowy blok /6/. W płycie /5/ są osadzone tuleje /15/ prowadzące nurniki /8/, uszczelnione obwodowo w nurnikowo-zaworowym bloku /6/ oraz połączone za pomocą dwudzielnych przegubów kulowych /9/ z reakcyjną tarczę /3/. /5 zastrzeżeń/

4(51) F04B A1(21) 273223 (22) 88 06 21

(75) Sergeev Vladimir Pavlovich, Sholokhov Valery Borisovich, Vikhrev Vladimir Ilich, Sharshin Sergei Nikolaevich, Vladimir, SU

(54) Turbomolekularna pompa próżniowa

(57) Turbomolekularna pompa próżniowa charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowe kanały /36/ uszczelnienia dynamicznego połączone z podstawowymi kanałami /34/ uszczelnienia dynamicznego i z kanałami /4/ stopnia molekularnego odpompowywania gazu i ma na odcinku /37/ powierzchni wewnętrznej wirnika /2/ rowki w postaci wielozwojowego nacięcia spiralnego o zarysie prostokątnym. /3 zastrzeżenia/

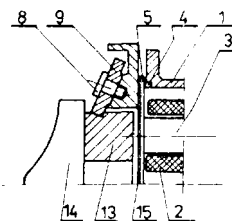


4(51) F04D A1(21) 273142 (22) 88 06 15

(75) Chomicki Leszek, Gliwice; Sapeta Mieczysław, Gliwice; Szmit Julian, Mikołów

(54) Pompa, zwłaszcza do cieczy agresywnych

(57) Pompa, mająca wirujące pole stojana oddzielone od wirnika przesłonę z magnetycznego



materiału, charakteryzuje się tym, że do wirnika /13/ jest bezpośrednio przymocowany łub w wirniku /13/ uformowany wirnik /14/ pompy, przy czym wirnik /13/ silnika jest ułożyskowany na rolkach /9/ osadzonych obrotowo na osi /8/. Przesłona /5/ z magnetycznego materiału pokryta jest warstwą chromu. Rolki /9/ osadzone obrotowo mają oś obrotu skośną w stosunku do osi obrotu wirnika /13/. /4 zastrzeżenia/

4(51) F04F A1(21) 273324 (22) 88 06 24

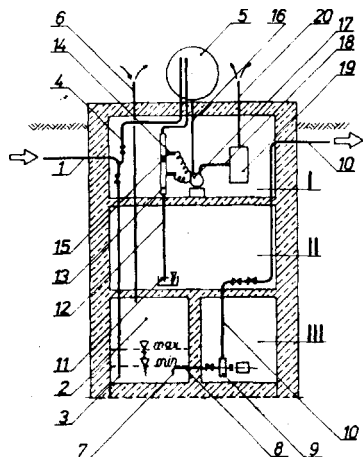
(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, Zakład Usług Technicznych, Koszalin; Gackowski Zbigniew, Koszalin

(72) Gackowski Zbigniew

(54) Podciśnieniowa przepompownia ścieków, zwłaszcza z automatycznie regulowaną wysokością podciśnienia

(57) Przepompownia ma trzy wzajemnie ze sobą powiązane kondygnacje. Przewód kanalizacyjny podciśnieniowej /1/ wchodzi do przepompowni na poziomie kondygnacji górnej /I/, gdzie łączy się za pomocą przewodu odpowietrzającego /4/ z umieszczonym nad przepompownią, hermetycznym zbiornikiem wyrównawczym /5/ i przechodzi dalej do otwartego zbiornika ścieków /2/, umieszczonego w kondygnacji dolnej /III/, przy czym końcówka wlotowa ścieków /3/ przewodu kanalizacyjnego /1/ jest umieszczona poniżej poziomu minimum ścieków w zbiorniku /2/. Ponadto zbiornik /2/ jest połączony z przestrzenią otwartą przewodem odpowietrzającym /6/, oraz poprzez przewód ssący /8/ z pompą kanalizacyjną /9/, która przepompowuje ścieki np. do oczyszczalni.

Znajdujący się w kondygnacji /I/ przepompowni układ automatyczny ma rurę /13/ połączoną z jednej strony z hermetycznym zbiornikiem /5/, a z drugiej za pomocą rurki /12/ ze zbiornikiem wody /11/. Na zewnętrznej ścianie rury /13/ umocowane są czujniki indukcyjne /14/, w taki sposób, że znajdujący się wewnątrz rury /13/ pływak /15/ znajduje się pomiędzy nimi. Czujniki /14/ sterują pracą pompy próżniowej /17/. /3 zastrzeżenia/



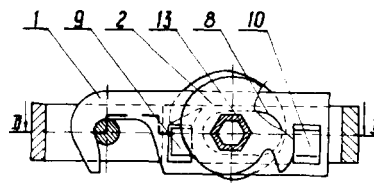
4(51) F16B A1(21) 273405 (22) 88 06 28
F25D

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz; Przedsiębiorstwo Produkcji Urządzeń Chłodniczych, Tarczyn k/Warszawy

(72) Różycki Jerzy, Durski Andrzej, Wielisław Jerzy

(54) Złącze do mocowania płyt chłodniczych

(57) Złącze w swej części czynnej zaopatrzone jest w dwie obrotowe krzywki /2/ z zarysem korzystnie opartym na spirali Archimedeusza, rozmieszczone po obu stronach haka /1/ i obrócone względem siebie o sto osiemdziesiąt stopni. Hak /1/ zaopatrzony jest w środkowy występ /9/ współpracujący z jedną obrotową krzywką /2/ i końcowy występ /10/ z jego drugiej strony współpracujący z drugą obrotową krzywką /2/. Obrotowe krzywki /2/ wraz z hakiem /1/ spięte są kształtowaną tulejką /13/ z wielokątnym otworem. /3 zastrzeżenia/



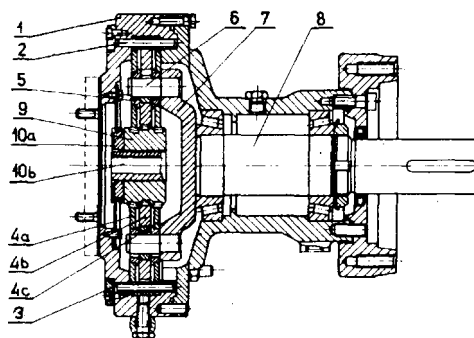
4(51) F16H A1(21) 273058 (22) 88 06 14

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Łasocki Lech

(54) Obiegowa, mimośrodowa, palcowa przekładnia trocnoładowa

(57) Przekładnia wyróżnia się tym, że generator wahań /9/ z kołami tarczowymi /4a, 4b, 4c/, zęzębującymi się z kołami /1/ z zębami o profilu okrągłym i ze sworzniami /6/ tarczy mechanicznej odbioru momentu, zamocowany jest w sprężynie typu Oldhama. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16H A1(21) 273292 (22) 88 06 22

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza

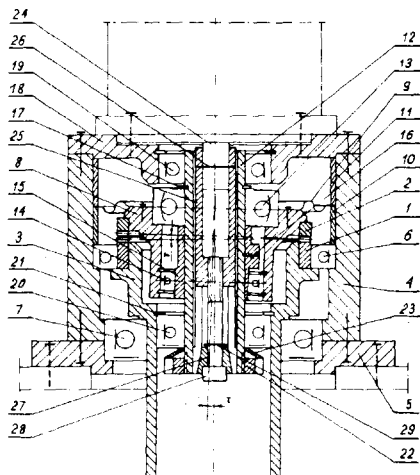
im. D.D. Śniadeckich, Bydgoszcz

(72) Seroka Stanisław

(54) Obiegowa przekładnia ketowa

(57) Przekładnia charakteryzuje się tym, że związane kinematycznie z wałkiem napędowym /12/ koło /2/ o większej średnicy okręgu tocznego, najkorzystniej oprawione na pośredniej tulei kielichowej /8/. Jest z nim połączone za pomocą łożyska wahliwego /13/ osadzonego w punkcie przecięcia się osi koła /2/ i osi wałka /12/, przy czym oś koła /2/ jest odchylona od osi wałka /12/ za pomocą skośnego mimośrodów o osi przechodzącej przez środek łożyska wahliwego /13/, który wykonany jest najkorzystniej w pos-

taci osadzonej na wałku napędowym /12/ tulejki /15/ z mimośrodowym czopem skośnym, na którym koło /2/, wraz z tuleją kielichową /8/, jest ułożyskowane poprzecznie, najkorzystniej za pomocą lekkiego łożyska poprzecznego /14/.
/5 zastrzeżeń/



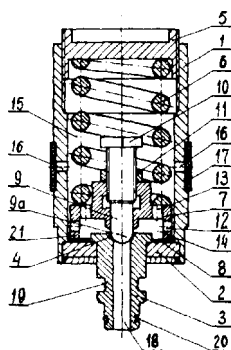
4(51) F16K A1(21) 273241 (22) 88 06 20

(75) Gwiazda Jan B., Sosnowiec

(54) Zawór szybkoupustowy z odciążonym grzybkiem

(57) Zawór szybkoupustowy ma kadłub /1/, w którego dnie /2/ umieszczone jest przyłącze /3/ służące do połączenia zaworu ze stojakiem hydraulicznym obudowy. Kadłub /1/ zaworu zamknięty jest gwintowanym korkiem /5/ napinającym sprężynę /6/, która dociska wodzik /7/ do elastycznej podkładki /8/, zbliżonej właściwościami mechanicznymi materiału do właściwości materiału grzybka /9/. Za pomocą śruby /10/, blokowanej nakrętką /11/, reguluje się docisk grzybka /9/ do gniazda /4/. Docisk ten zapewnia szczelność pomiędzy grzybkiem /9/ i gniazdem /4/. Zasadniczą część nacisku sprężyny /6/ jest przenoszona, poprzez cylindryczne obrzeże /21/ wodzika /7/ i podkładkę /8/, na dno /2/ kadłuba /1/. W wodziku /7/ wykonane są otwory /12 i 13/ odprowadzające ciecz z przestrzeni /14/ podwodzika do przestrzeni /15/ znajdującej się wewnątrz kadłuba /1/. Na zewnątrz zaworu ciecz wypływa otworami /16/ w kadłubie /1/ po odepchnięciu opaski /17/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) F16L A1(21) 273059 (22) 88 06 14
E02D

(71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynierii Miejskiej "INŻYNIERIA", Ostrów Wielkopolski

(72) Chudziak Leszek, Trześniewska Helena

(54) Sposób osadzania rury przewodowej lub osłonowej w rurze przeciskowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób osadzania rury przewodowej lub osłonowej w rurze przeciskowej, przeciskanej pod przeszkodami terenowymi np. nasypami, torami.

Sposobem według wynalazku po ustaleniu geodezyjnym rury przewodowej lub osłonowej w rurze przeciskowej, przecięniętej pod przeszkodą terenową, kolejno w miejscach jej ciał dolnego wykonuje się podparcia górne, które mocuje się do rury przeciskowej, a następnie przestrzeń międzyrurową wypełnia się tworzywem wypełniającym, korzystnie betonem.

/2 zastrzeżenia/

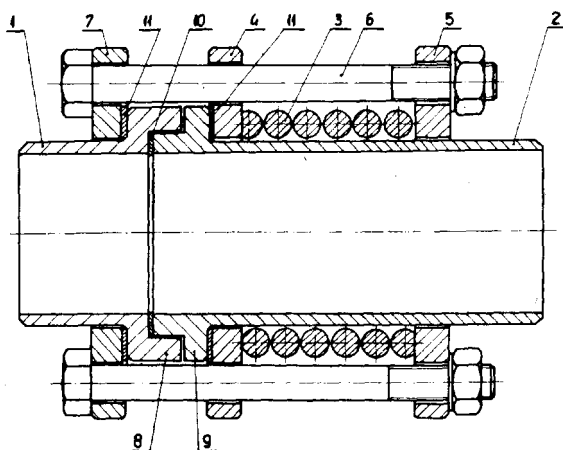
4(51) F16L A1(21) 273231 (22) 88 06 20

(71) Gdańska Stocznia Remontowa, Gdańsk

(72) Szczepanek Kazimierz

(54) Elastyczne złącze do transportu czynnika o wysokim ciśnieniu i temperaturze

(57) Elastyczne złącze charakteryzuje się tym, że końcówki łączonych ze sobą rur /1, 2/ dociskane są do siebie osiowo sprężyną /3/ umieszczoną pomiędzy oporowymi kołnierzami /4, 5/, której siła docisku regulowana jest śrubami ustalającymi /6/ przechodzącymi przelotowo przez oporowe kołnierze /4, 5, 7/. /3 zastrzeżenia/



4(51) F16N A1(21) 273282 (22) 88 06 22

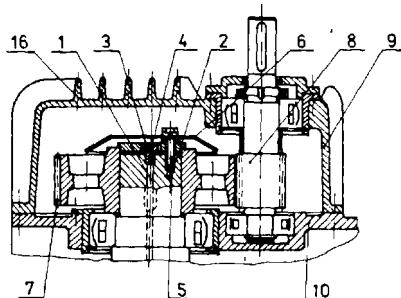
(71) Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych "POWEN", Zabrze

(72) Kleinert Reiner, Szczepny Adolf, Sławek Kazimierz, Popiołek Jan

(54) Układ smarowania przekładni zębatej pompy wporowej

(57) Układ charakteryzuje się tym, że na końcówce wału korbowego /2/, na której osadzone jest koło zębate /7/ znajduje się korek /3/ z dyszą /4/ zamykający kanał olejowy /1/ przechodzący

przez wał korbowy /2/ oraz przymocowana do wału /2/ śrubami /5/ tarcza rozbryzgowa /6/, przy czym komora przekładni **połączona** jest ze zbiornikiem oleju w kadłubie /10/ pompy dwoma otworami a obudowa /9/ przekładni ma górne żebro ociekowe oraz dolne żebro **powodujące** odpływ oleju do zbiornika w kadłubie /10/ pompy. /2 zastrzeżenia/



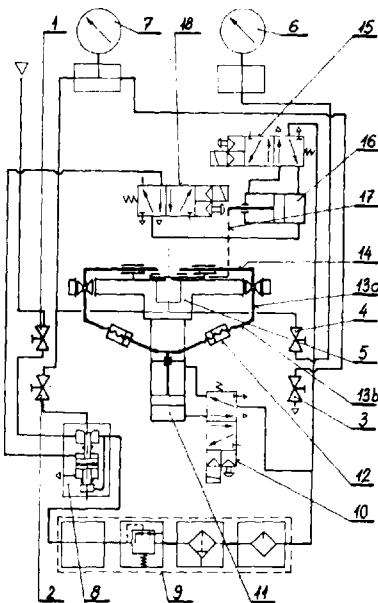
4(51) F17C A1(21) 273130 (22) 88 06 15

(71) Zakład Doświadczalny Instytutu Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków
(72) **Wójtowicz Leszek**

(54) Układ do cechowania bezpieczników sprężynowych, zwłaszcza zaworów butlowych

(57) Układ według wynalazku posiada zawory /1, 2, 3, 4/ **połączone** z manometrami /6 i 1/, przy czym zawory /2 i 3/ regulują ciśnienie w komorze korpusu /5/. Zawór /2/ **połączony** jest z zaworem różnicowym /8/, który poprzez zestaw przygotowania powietrza /g/ i zawór **rozdzielający** /10/ połączony jest z siłownikiem /11/ **napędzającym** punktaki /14/ poprzez nakrętki regulujące /12/ i zespół dźwigni /13a i 13b/. Zestaw przygotowania powietrza /9/ połączony jest przez zawór **rozdzielający** /15/ z siłownikiem /16/ napędzającym zasuwę bezpieczeństwa /17/, przy czym siłownik /16/ steruje zaworem **rozdzielającym** /18/ połączonym z zaworem różnicowym /8/.

/1 zastrzeżenie/

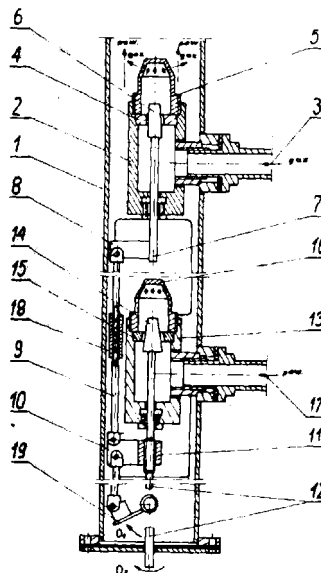


4(51) F23D A1(21) 273096 (22) 88 06 4

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków
(72) **Woźniacki Roman**, Kulon Ryszard, Wagner Henryk

(54) Palnik gazowy specjalnego przeznaczenia

(57) Palnik przeznaczony jest do pracy **na** otwartej przestrzeni. Palnik charakteryzuje się tym, że dysza powietrza jest dyszą podwójną. Grzybek /14/ dyszy powietrza regulujący jej* stopień otwarcia sprzężony jest z grzybkiem /6/ podwójnej dyszy gazowej /4, 5/ poprzez drążki wodzące /7/ i /12/, oraz cięgło /9/ o regulowanej długości, które połączone **jest** z dźwignią obrotową /19/. Drążek wodzący /12/ wystający na zewnątrz obudowy /1/, ma gwintowany element nastawczy /11/. /2 zastrzeżenia/

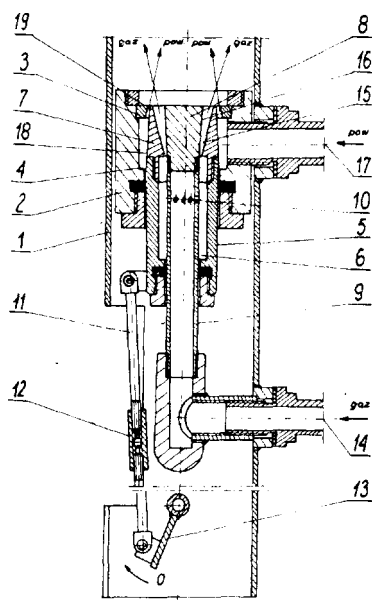


4(51) F23D A1(21) 273097 (22) 88 06 14

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) **Woźniacki Roman**, Kulon Ryszard

(54) Palnik kinetyczny przenośny

(57) Palnik charakteryzuje się tym, że pierścieniowa szczelina wylotowa powietrza **ograniczona** jest powierzchniami dwóch stożków ściętych o różnych kątach rozwarcia i zbieżających się w kierunku wylotu powietrza, przy czym zewnętrzną powierzchnię tej szczeliny tworzy wewnętrzna ściana /19/ dyszy powietrza /3/ a powierzchnię wewnętrzną tworzy zewnętrzna ściana /18/ dyszy gazowej /7/. Natomiast pierścieniowa szczelina wylotowa gazu ograniczona jest powierzchniami dwóch stożków ściętych o różnych kątach rozwarcia i rozszerzających się w kierunku wylotu gazu, przy czym zewnętrzną powierzchnię tej szczeliny tworzy ściana wewnętrzna /15/ dyszy gazowej /7/, a powierzchnię wewnętrzną tworzy zewnętrzna ściana /16/ grzybka /8/. Cięgno /11/ zaopatrzone jest w element /12/ regulujący jego długość i służy do wstępnej regulacji stosunku powierzchni przekrojów wylotowych dysz /3/ i /7/. Średnice króćca wlotowego gazu /14/ i powietrza /17/ są tak dobrane, że ich stosunek **jest** bliski **jedności**. /1 zastrzeżenie/



podgrzewacz /10/, układ pomiarowy /12/, rozrząd /13/, kolektor mieszania /11/ i palniki /14/. Instalacja ta połączona jest poprzez zawór /19/ z niezależną instalacją doprowadzającą mazut do opalania pieców martenowskich.
/2 zastrzeżenia/

4(51) F23K A2(21) 278340 (22) 89 03 17
F24H

(75) Wieszok Jan, Rudziniec

(54) Urządzenie do samoczynnego dozowania trocin do pieców centralnego ogrzewania na paliwo stałe

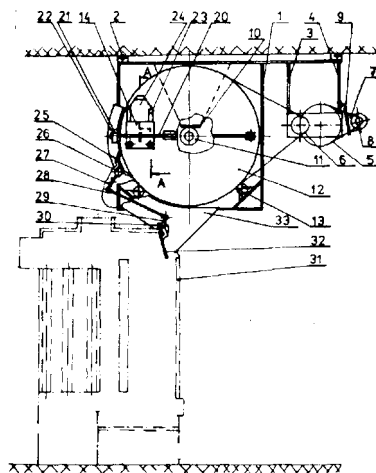
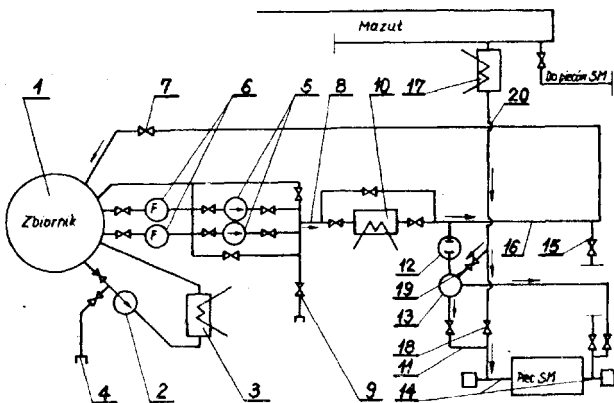
(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zbiornik /12/ wyposażony w dozownik szufladkowy /14/, zaopatrzony w ramię /20/, na końcu którego znajduje się rolka /21/. Rolka /21/ toczy się po krzywce dwustronnej /22/ połączonej z ramieniem /1/. Na zewnętrznej powierzchni zbiornika /12/ jest zamocowana krzywka /25/, która steruje połączony wahliwie z ramieniem /1/ układ dźwigni i ciągnio /27, 28, 29/. Układ ten zaopatrzony jest w rolkę /26/ i połączony z zasłonką /32/. Zbiornik /12/ opasuje pasek klinowy przenoszący moment obrotowy ciągnio.
/5 zastrzeżeń/

4(51) F23D A1(21) 273129 (22) 88 06 15

(71) Huta 1 Maja, Gliwice
(72) Oleksiak Roman, Olejnik Julian, Ślusarczyk Leszek, Strychalski Stanisław, Wrona Franciszek, Wiertelorz Henryk

(54) Sposób spalania ciekłych paliw węglowodnorodnych i instalacja do wykonania tego sposobu.

(57) Sposób polega na tym, że zhomogenizowaną mieszkankę paku rozpuszczonego olejem chryzenowym i antracenowym poddaje się w zbiorniku ciągłemu procesowi podgrzewania do temperatury 95-105°C i uśredniania składu chemicznego. Tak przygotowaną mieszkankę poddaje się filtrowaniu i po przepompowaniu w rejon pieca martenowskiego dogrzaniu do temperatury 100-120°C, po czym podaje się ją poprzez palniki do spalania w piecu martenowskim. Do wykonania tego sposobu służy instalacja wyposażona w układ cyrkulacji paliwa zawierający pompę /2/, podgrzewacz /3/, filtry /6/, pompy /5/, króciec do przedmuchiwania parę /9/, rurociąg /8/,

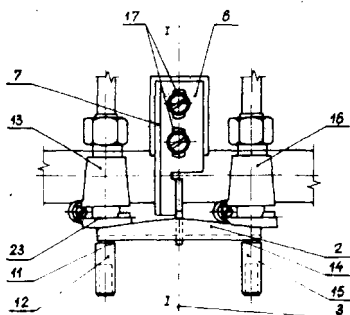


4(51) F24C A1(21) 273257 (22) 88 06 21

(71) Zakłady Metalowe "MESKO", Skarżysko-Kamienna
(72) Gałązka Zdzisław, Kałużyński Radosław, Derlatka Zdzimierz

(54) Układ zabezpieczający przed jednoczesnym otwarciem kurków: palnika piekarnika i palnika opiekacza

(57) Układ charakteryzuje się tym, że elementem blokującym jest ceownik, którego półki /2/ mają kształt złożony z prostokąta przechodzącego w trójkąt równoramienny o podstawie równej długości ceownika, który ma w osi symetrii /3/ prostokątny otwór mocujący zaczep ukształtowany na wsporniku stanowiącym część półki /6/ kątownika /7/ z podłużnymi otworami /17/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) F243 A1(21) 273296 (22) 88 06 24

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Michnowski Zygmunt

(54) Przetwornik energii słonecznej na energię cieplną

(57) Przetwornik energii słonecznej na energię cieplną składa się z usytuowanych równolegle do podłoża i połączonych ze sobą łącznikami rurek, w którym łączniki między rurkami uształowione są w postaci wklęsłych soczewek.

/3 zastrzeżenia/



4(51) F25D A1(21) 273306 (22) 88 06 23

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Chłodniczego, Olsztyn

(72) Grosz Zbigniew, Harasim Witold

(54) Sposób ciągłego zamrażania w tunelu zamrażalniczym, zwłaszcza owoców i warzyw

(57) Sposób polega na tym, że przemieszczane taśmociągami owoce lub warzywa wprowadza się w co najmniej jednym miejscu w pionowy ruch drgający, wywołany drganiami taśmociągu o amplitudzie od 1 do 40 mm i częstotliwości od 1 do 50 Hz. /1 zastrzeżenie/

4(51) F26B A2(21) 278349 (22) 89 03 18

(71) Biuro Usług Innowacyjno-Technicznych "POSTEP" Sp. z o.o., Rzeszów

Elektroniczny Zakład Innowacyjno-

-Wdrożeniowy "HYBRES", Rzeszów

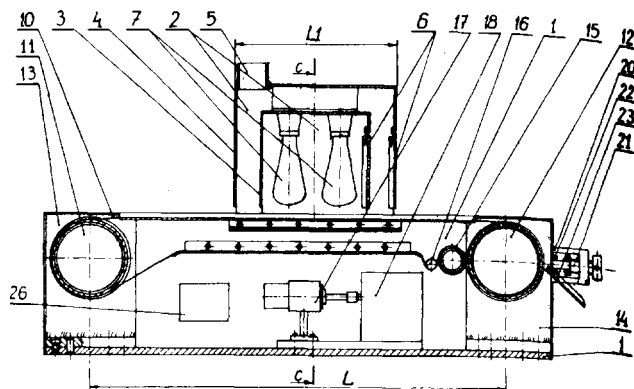
(72) Kalita Włodzimierz, Zajac Kazimierz,

Buczek Kazimierz

(54) Urządzenie do suszenia, lutowania rozpliwowego i wygrzewania lub spiekania w cyklu ciągłym

(57) Urządzenie ma zespół transportera /1/, do którego korpusu /9/ umocowana jest komora grzewcza /2/ złożona z wewnętrznej komory /3/ oraz osłony komory /4/. Komora grzewcza /2/ zawiera promienniki podczerwieni /7/. Napęd zespołu transportera /1/ złożony jest z elektrycznego silnika /17/ i przekładni /18/ usytuowanych pod taśmą transportową /10/.

/5 zastrzeżeń/

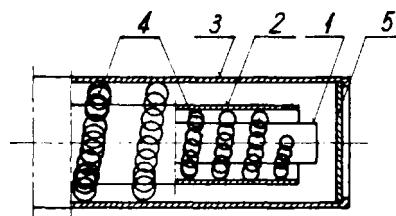
4(51) F28D A1(21) 273317 (22) 88 06 23
F25B

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Mieczysław Mieczysław

(54) Wymiennik ciepła

(57) Wymiennik ciepła składa się z rury środkowej /1/, rury wewnętrznej /2/ i rury zewnętrznej /V oraz wkładki żebrowanej w postaci spiralnego drutu /4/ lub metalowej taśmy z nacięciami. Końce spiralnego drutu /4/ są trwale zamocowane do powierzchni rury. /3 zastrzeżenia/

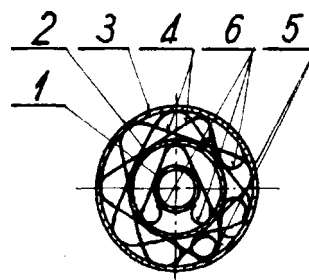
4(51) F28D A1(21) 273318 (22) 88 06 23
F25B

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Mieczysław Mieczysław

(54) Wymiennik ciepła

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji wymiennika ciepła typu rura w rurze z wypełnieniem przestrzeni międzyrurkowych za pomocą wkładek. Wymiennik charakteryzuje się tym, że wkładkę stanowi odcinek drutu /4/ z zaokrąglonymi narożami /5/ i odgiętymi łukowo końcami /6/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ G

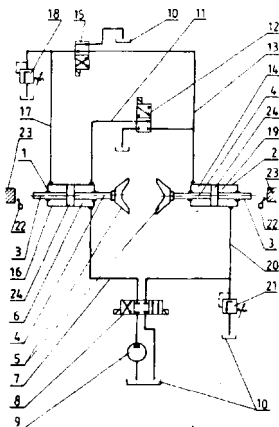
FIZYKA

4(51) G01B A1(21) 273155 (22) 88 05 18
B21J

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych
"HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Dudek Tadeusz, Kania Antoni, Wyleżoł Andrzej

(54) Układ do centrowania, zwłaszcza wsadu na prasach

(57) Układ charakteryzuje się tym, że komora /14/ cylindra /2/ połączona jest przewodem /13/ poprzez rozdzielacze /12/ i /15/ dwupołożeniowe oraz przewody /11/ i /17/ z komorami /6/ i /16/ cylindra /1/. Komora /6/ cylindra /1/ i komora /19/ cylindra /2/ połączone są przewodami /7/ i /20/ poprzez rozdzielacz /8/ trójpółłożeniowy z pompą /9/ zasilającą i ze zbiornikiem /10/ oleju. /1 zastrzeżenie/

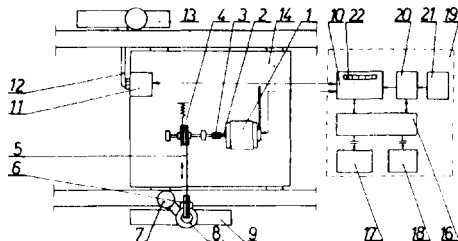


4(51) G01B A1(21) 273160 (22) 88 06 16

- (71) Dyrekcja Okręgowa Dróg Publicznych, Poznań
(72) Lisińska Danuta, Wyrwas Przemysław, Krawczyk Bogusław, Łuczak Ryszard

(54) Urządzenie do pomiaru równości podłużnej nawierzchni drogowej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że czujnik obrotowo-kodowy /1/ połączony jest z jednej strony osią obrotu /2/, za pośrednictwem sprzęgła /3/, bloku /4/, wałka oraz linki /5/, z kołem pomiaru nierówności /9/. Z drugiej strony czujnik obrotowo-kodowy /1/ połączony jest elektrycznie z interfejsem /10/. Głowica fotoelektryczna /11/ połączona jest z



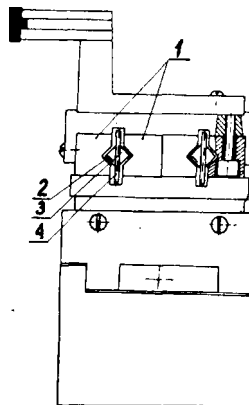
jednej strony za pośrednictwem linki /12/ głowicy z kołem pomiaru odległości /13/, a swym wyjściem elektrycznym także z interfejsem /10/. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01B A1(21) 273235 (22) 88 06 20

- (71) Wytwórnia Sprzętu Mechanicznego "PZL-KROTOSZYN", Krotoszyn
(72) Kowal Henryk, Olejnicki Stanisław, Durczyński Mieczysław

(54) Prostownik krzyżowy

(57) Prostownik krzyżowy, współpracujący z wieloczynnościowym przyrządem pomiarowym do tulei cylindrowych ma listwy /1/, w których wykonane są pryzmy /2/ o kącie rozwarcia 90°. W pryzmach /2/ na przemian skośnie usytuowane są rolki /3/ umieszczone w koszyczku /4/. Średnica rolek /Z/ jest minimalnie większa od ich długości. /1 zastrzeżenie/

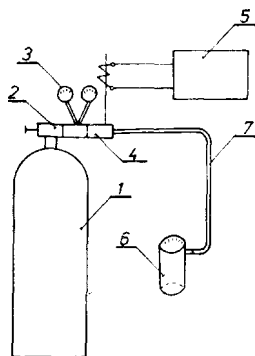


4(51) G01F A2(21) 278337 (22) 89 03 17

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektrotechniki Górniczej "POLMAG-EMAG" Zakład Kompletacji i Montażu Systemów Automatyki "CARBOAUTOMATYKA", Tychy
(72) Sapała Krzysztof, Klimonda Witold

(54) Układ dozujący mieszaniny gazowe do naprawy metanomierzy

(57) Układ zawiera ciśnieniowe naczynie /1/ o pojemności od 2 do 50 litrów, na którym jest zabudowany odcinający zawór /2/ połączony z przepływowym reduktorem /3/, a którego wyjście zamykane elektrozaworem /4/, sterowanym elektronicznym układem czasowym /5/ uruchamianym poprzez przycisk /6/. Elektroniczny układ czasowy /5/ umożliwia załączenia przez okres od 1 do 5 sekund przepływ mieszaniny gazowej do badanego metanomierza /6/ za pośrednictwem elastycznego węża /7/. /1 zastrzeżenie/



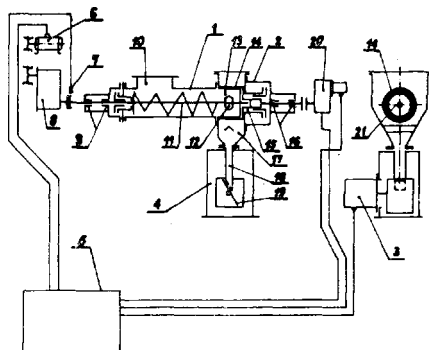
4(51) G01G A1(21) 273162 (22) 88 06 16

- (71) Instytut Mineralnych Materiałów Budowlanych, Opole
 (72) Masiukiewicz Lech, Perzanowski Władysław

(54) Urządzenie ważąco-dozujące do materiałów pylistych

(57) Urządzenie ma dwa otwory wysypowe usytuowane na przeciwnych ścianach obudowy przenośnika ślimakowego /1/ na wysokości osi symetrii wału przenośnika ślimakowego /1/, przy czym wał ślimaka ma na końcu dwa pręty /21/ usytuowane wewnątrz komory zasuw regulacyjnej /2/ i przesunięte jeden względem drugiego o 90°, przy czym w dolnej części zasuw regulacyjnej /2/ łączy się z wagą grawitacyjną poprzez lej przewodzący /17/ i przewód kierujący /18/.

/1 zastrzeżenie/

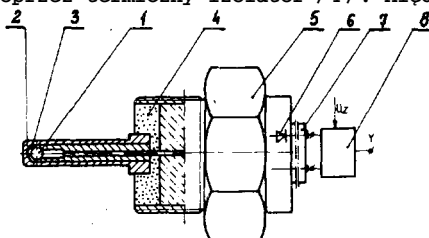


4(51) G01K A1(21) 273186 (22) 88 06 17

- (71) Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice
 (72) Gałkowski Aleksander, Majcher Henryk

(54) Pozystorowy czujnik temperatury

(57) Czujnik zawiera pozystor /1/ umieszczony w osłonie metalowej /2/ zamocowanej do korpusu /5/ poprzez termiczny izolator /4/. Między



jedną końcówkę pozystora /1/ a żył kabla /7/ włączona jest szeregowo dioda prostownicza /6/ połączona z blokiem elektronicznym.

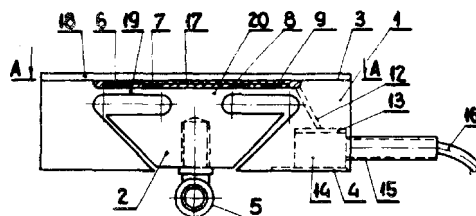
/1 zastrzeżenie/

4(51) G01L A1(21) 273167 (22) 88 06 16

- (71) Centrum Techniki Urządzeń Transportu Bliskiego "CRANEX" Sp, z o.o., Gdańsk
 (72) Kościelny Ryszard, Leczkowski Eugeniusz Sterpejkowicz-Wersocki Derzy, Zdybel Zenon

(54) Tensometryczny przetwornik siły

(57) Tensometryczny przetwornik, współpracujący z mostkiem tensometrycznym, charakteryzuje się tym, że jego korpus stanowi integralną część pomiarową /2/ i części mocujące /1/. Część pomiarowa /2/ spełnia funkcję sprężyny płaskiej /19/, przechodzącej końcami w części mocujące /1/. Sprężyna płaska /19/ w strefie środkowej ma zwiększony przekrój poprzeczny, na który oddziałuje poprzez element /5/ obciążenie pomiarowe. /3 zastrzeżenia/



4(51) G01N A1(21) 273192 (22) 88 06 17

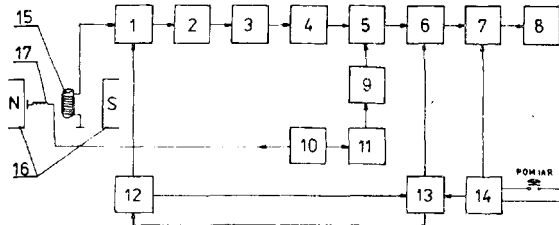
- (71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców śląskich, Opole
 (72) Langosz Gerd, Hawrot Franciszek, Kozioł Marek, Gonkiewicz Marek, Donek Tomasz

(54) Sposób pomiaru wilgotności materiałów sypkich oraz układ do pomiaru wilgotności materiałów sypkich

(57) Sposób pomiaru wilgotności próbek materiałów sypkich, organicznych i mineralnych, na podstawie składowej harmonicznej z periodycznego sygnału magnetycznego rezonansu jądrowego /MRD/ zachodzącego w badanej próbce usytuowanej w stałym polu magnetycznym i stanowiącej rdzeń cewki obwodu rezonansowego generatora wielkiej częstotliwości, dostrojonej do częstotliwości MRD dla jąder wodoru, polega na tym, że badaną próbkę wprowadza się cyklicznie w stan MRJ poprzez przestrojenie generatora wielkiej częstotliwości, przy pomocy innego generatora wytwarzającego zaprogramowaną w liczniku liczbę drgań trójkątnych o częstotliwości poniżej 0,1 Hz, i wywołanie za detektorem amplitudy serii periodycznych napięciowych impulsów sygnału MRD, które całkuje się następnie w układzie próbkująco-pamiętającym, przy czym wartość napięcia na tym układzie ustalona po serii impulsów MRD, mierzona woltomierzem wyjściowym stanowi miarę wilgotności badanej próbki.

Układ składa się z magnesu trwałego /16/ czujnika /15/, do którego wprowadza się badaną próbkę, generatora autodynego wielkiej częstotliwości /1/, detektora amplitudy /2/ oraz układu selekcji składowej harmonicznej sygnału MRD o podwójnej częstotliwości generatora modulacji pola magnetycznego wraz z detektorem synchronicznym /5/. Układ zawiera dodatkowy generator /12/ wytwarzający zaprogramowaną w

liczniku /13/ liczbę drgań trójkątnych, które **przeszeregają się** częstotliwość generatora autodynowego /1/ tak, że za detektorem synchronicznym /5/ otrzymuje się **zaprogramowaną** liczbę periodycznie powtarzających się napięciowych impulsów sygnału MRJ, które po otwarciu bramki analogowej /6/ są całkowane w układzie **próbkująco-pamiętającym** /7/, a ustalona po **zaprogramowanej** serii impulsów MRD wartość napięcia na tym układzie mierzona woltomierzem wyjściowym /8/ stanowi miarę wilgotności badanej próbki. /2 zastrzeżenia/

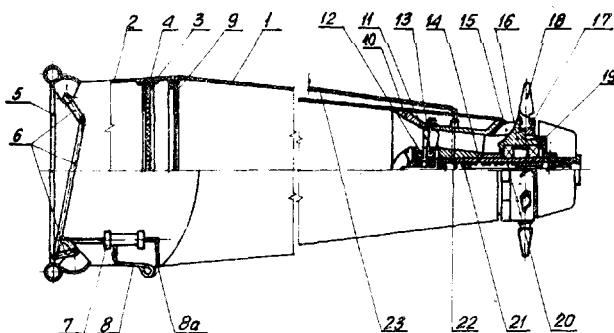


4(51) G01N A1(21) 273200 (22) 88 06 20

(71) Instytut Lotnictwa, Warszawa
(72) Parafiniuk Jan, Kotwicki Edmund,
Romick Zbigniew M.

(54) Urządzenie do pobierania próbek powietrza zwłaszcza przy użyciu samolotu **z** prędkości lotu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do przeciwnej strony korpusu nośnego /1/ ma przy» mocowany zespół odsysający /10+22/, połączony przewodem /23/ sterującym z układem sterowniczym w kabinie samolotu, z którym również jest połączony innymi przewodami /8, 8a/ sterującymi, mechanizm obracający /6, 7/ **półpokrywek** /5/ wlotu /2/, przy czym pomiędzy zespołem odsysającym /10+22/ a filtrem /4/ wychwytyującym jest umieszczona przesłona /9/ płócienna. /3 zastrzeżenia/



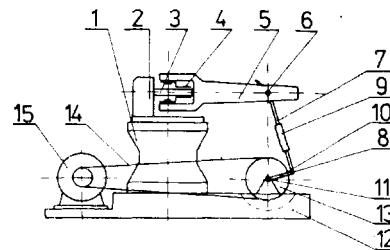
4(51) G01N A2(21) 278249 (22) 89 03 13

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska
i« Gen. A. Zawadzkiego, Opole
(72) Achtelek Henryk

(54) Urządzenie do badań zmeczeniowych na zginanie i **skracanie** przy stałej amplitudzie odkształcenia całkowitego

(57) Urządzenie składa się z korpusu /1/ oraz głowicy /2/, w której utwierdzona jest próbka /3/, której drugi koniec jest zamocowany w uchwycie /4/ połączonym z dźwignią /5/. Do dźwigni /5/ jest dołączony w przegubie /6/,

poprzez łącznik /7/, mechanizm korbowy /8/ lub krzywkowy. /2 zastrzeżenia/

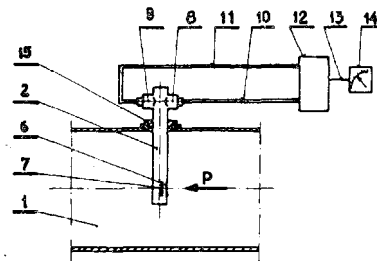


4(51) G01P A2(21) 278243 (22) 89 03 13

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Irek Joachim, Mierzejewski Adam,
Neuman Stanisław

(54) Czujnik do pomiaru prędkości przepływu w rurociągu

(57) Czujnik m dwuszczelinową sondę rurową /2/ z **podłużną przegrodą**, dzielącą jej wnętrze na dwie komory **mające** od dołu szczelinę wlotową /6, 7/, a od góry króciec wylotowy /8, 9/ połączony z układem przetwornika ciśnienia /12/ i elektrycznego miernika /14/. Szczeliny wlotowe /6, 7/ są rozstawione pod ostrym kątem względem siebie. /2 zastrzeżenia/

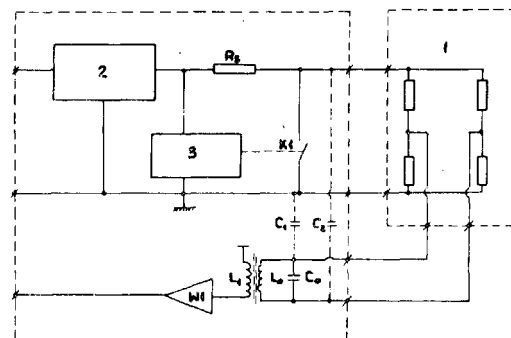


4(51) G01R A1 (21) 273166 (22) 88 06 16
G01L

(71) Centrum Techniki Urządzeń Transportu
Bliskiego "CRANEX", Gdańsk-Wrzeszcz
(72) Kościelny Ryszard, Leczkowski Eugeniusz,
Sterpejkowicz-Wer80cki Jerzy, Zdybel
Zenon

(54) Układ elektroniczny do współpracy z most-
kowymi czujnikami rezystancyjnymi

(57) Układ charakteryzuje się tym, że mostek pomiarowy /1/ zasilany **jest** napięciem prostokątnym oraz odbiór sygnału **niezrównoważenia** z



przekątnej mostka pomiarowego /i/ następuje za pośrednictwem równoległego obwodu rezonansowego /Lo Co/, przy czym na indukcyjność /Lo/ nawinięte jest uzwojenie sprzęgające /L_s/ pozwalające oddzielić masę mostka pomiarowego /1/ od masy toru pomiarowego.

/1/ zastrzeżenie/

4(51) G01R A1(21) 273313 (22) 88 06 23

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Leonowicz Witold, Kościelecki Wincenty, Wybraniak Bolesław, Wybraniak Jacek

(54) Sposób doboru rezystancji bocznika pomiarowego do analogowego miernika magnetycznego

(57) Sposób polega na tym, że dla zdjętej charakterystyki błędów $\sigma_{A\alpha}$ miernika analogowego / μT /, kształtuje się charakterystykę błędów magnetometru $\sigma_{m\alpha} = \sigma_{A\alpha} + \sigma_{b\alpha}$, poprzez taki dobór charakterystyki błędów $\sigma_{b\alpha}$ bocznika /BK/, aby maksymalne błędy magnetometru / μT / o wartości dodatniej $\sigma_{m\alpha}^+$ i ujemnej $\sigma_{m\alpha}^-$, jakie występują na podziałce miernika analogowego / μT / były równe co do wartości bezwzględnej, a więc $\sigma_{m\alpha}^+ = -\sigma_{m\alpha}^-$, następnie na podstawie w ten sposób określonej charakterystyki błędów bocznika $\sigma_{b\alpha}$ wyznacza się maksymalny błąd $\sigma_{b\alpha mx}$ bocznika /BK/, z kolei wartość indukcji poprawnej zakresowej $B_{p\alpha mx}$, jaką należy zadać wzorcem pola magnetycznego /CH/, aby miernik analogowy / μT / wskazał wartość indukcji zakresowej $B_{z\alpha mx}$ wyznacza się z zależności

$$B_{p\alpha mx} = B_{z\alpha mx} / 1 - \frac{\sigma_{b\alpha mx}}{100} /$$

i dla zadanej wartości $B_{p\alpha mx}$ dobiera się taką wartość rezystancji R bocznika pomiarowego /BK/, aby miernik wskazał wartość indukcji zakresowej $B_{z\alpha mx}$. /1/ zastrzeżenie/

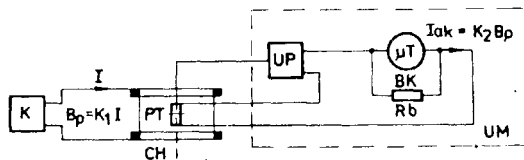
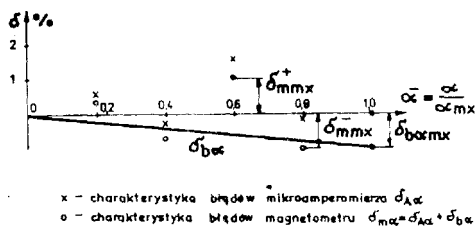


Fig.1



x - charakterystyka błędów mikroamperomierza $\sigma_{A\alpha}$
o - charakterystyka błędów magnetometru $\sigma_{m\alpha} = \sigma_{A\alpha} + \sigma_{b\alpha}$

Fig.3

4(51) G01S A1 (21) 273207 (22) 88 06 20

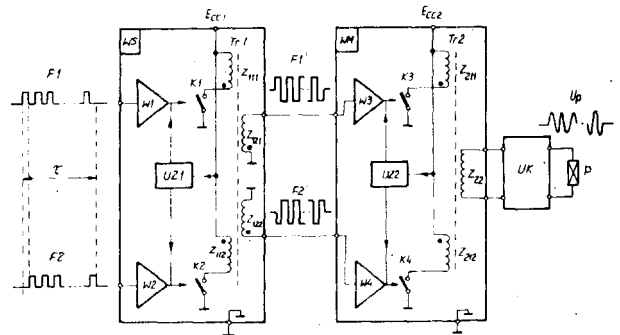
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Zachariasz Krzysztof, Salamon Roman, Leśnicki Andrzej, Uziebło Artur

(54) Sposób wytwarzania sygnału pobudzającego przetwornik nadawczy i nadajnik transpondera hydroakustycznego i/lub sonaru Okretowego i/lub echosondy

(57) Sposób polega na tym, że skompensowany piezoelektryczny przetwornik nadawczy /P/, mający własności obwodu rezonansowego, pobudza się ciągiem impulsów prostokątnych o częstotliwości równej lub bliskiej jego częstotliwości rezonansowej, dzięki czemu wyfiltrowuje on z pobudzającego przebiegu prostokątnego podstawową harmoniczną, emitując do otaczającego środowiska wodnego energię akustyczną w postaci ciągu impulsów sinusoidalnych, przy czym sygnał pobudzający jest wytwarzany w nadajniku na zasadzie kluczkowania przepływu prądu w transformatorze wyjściowym /Tr2/, gdzie kluczkowanie uzyskuje się w drodze wzmacniacza we wzmacniaczach przeciwbobnych /WS, WM/ dwóch wejściowych ciągów unipolarnych impulsów prostokątnych, o współczynniku wypełnienia 1/2 i przesuniętych w fazie o 180°.

Układ, według wynalazku, przedstawiony na rysunku składa się ze wzmacniacza sterującego /WS/, połączonego ze źródłem zasilania /E_{cc1}/, a z drugiej strony z masą. Wyjścia tego wzmacniacza połączone są odpowiednio z dwoma wejściami wzmacniacza mocy /WM/, połączonego z jednej strony ze źródłem zasilania /E_{cc2}/ a z drugiej z masą. Wyjścia wzmacniacza mocy /WM/ są połączone z wejściami układu kompensacji /UK/, na którego wyjściu jest włączony przetwornik piezoelektryczny /P/. /3/ zastrzeżenia/



4(51) G01V A1(21) 278062 (22) 89 03 02

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "MARCEL", Wodzisław Śl.

(72) Małaszewski Stanisław, Cianiara Bogusław, Bugno Tadeusz, Tomanek Herbert, Czech Eugeniusz, Pilecki Zenon, Dworak Marek

(54) Sposób badania zagrożenia wstrząsami górotworu

(57) Sposób polega na analizowaniu impulsów sejsmoakustycznych zgłaszających się na co najmniej dwóch geofonach oddalonych od siebie co najmniej kilkadziesiąt metrów oraz wyznaczaniu odstępów czasowych pomiędzy kolejnymi impulsami sejsmoakustycznymi i określaniu zagrożenia występowaniem pęknięcia ośrodka kruchego z obserwowanego zmniejszenia odstępów rejestrowanych impulsów sejsmoakustycznych w czasie. W tym celu w momencie wystąpienia impulsu sejs-

smoakustycznego wyznacza się wartość jego odstępu czasowego w stosunku do poprzedniego impulsu sejsmoakustycznego, przyjmując odstęp pierwszego impulsu sejsmoakustycznego jako wartość "zero" lub wyznacza się uśredniona wartość odstępu czasowych pomiędzy kolejnymi impulsami sejsmoakustycznymi w przyjętej jednostce czasu, korzystnie 5 lub 10 minut. Zastosowanie sposobu umożliwia istotną poprawę warunków BHP załóg zatrudnionych w pokładach zagrożonych tąpniętami. /3 zastrzeżenia/

4(51) G03C A1(21) 279590 (22) 87 11 26

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Zaleski Adam, Mora Czesław, Węglińska-Flis Danina

(54) Sposób wytwarzania halogenosrebrowych emulsji fotograficznych

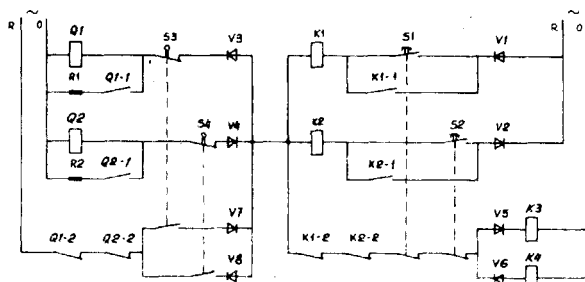
(57) Sposób polega na tym, że do wyjściowej emulsji wprowadza się 0,5-3% wodny roztwór żelatyny o pBr 0,1-0,7 oraz inną emulsję, którą otrzymuje się z 1% roztworu żelatyny o pBr 2,3, do którego to roztworu wprowadza się dwustrumieniowo 2,5 molowe roztwory azotanu srebra i bronku potasowego, po czym do mieszaniny tych emulsji, ogrzanej do temperatury 328-353K, dodaje się wodny roztwór amoniaku aż do uzyskania jego stężenia w mieszaninie 0,2 mola/l, a po 15-60 minutach dodaje się wodny roztwór kwasu siarkowego do uzyskania pH 5-7, następnie obniża się temperaturę produktu do 303-310 K, flokulując go i przemyciając o d a . / 1 zastrzeżenie /

4(51) G05B A1(21) 273113 (22) 88 06 16
G08C

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Betonów
"BIPRODEX", Warszawa
(72) Jastrzębski Maciej

(54) Sposób oraz układ zdalnego sterowania i sygnalizacji mechanizmów o ruchu nawrotnym

(57) Układ składa się z trzech zespołów elementów. Pierwszy zespół w części znajdującej się w bloku dyspozycyjnym zawiera diodę /V1/, styk zwrotny przycisku sterowniczego /S1/, uzwojenia przekładnika o małej oporności /K1/ i styk zwrotny tego przekładnika /K1-1/ bocznikujący styk przycisku w celu utworzenia obwodu podtrzymania a w części znajdującej się w bloku wykonawczym diodę /V3/, styk rozwierny łącznika krańcowego dla danego kierunku ruchu /S3/, uzwojenia stycznika kierunkowego /Q1/, o dużej oporności, styk tego stycznika /Q1-1/ włączający do obwodu dodatkowe obciążenie /R1/ zwiększające wielkość prądu sterującego do wartości potrzebnej dla zadziałania przekładnika o małej oporności /K1/. Drugi zespół jest zbu-



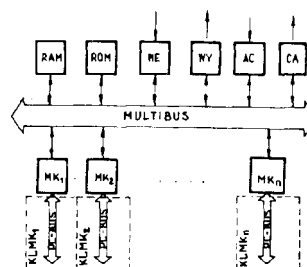
dowany z identycznych elementów jak pierwszy z tym, że diody włączone są w przeciwnym kierunku przewodzenia. Trzeci zespół natomiast zawiera m bloku wykonawczym szeregowo połączone styki rozwiernie styczników kierunkowych /Q1-2/ i /Q2-2/ z zespołów pierwszego i drugiego zasilające dwie równoległe połączone gałęzie obwodu, z których każda zawiera styk rozwierny łącznika krańcowego Jednego kierunku ruchu /S3/ lub /S4/ połączony szeregowo z diodą /V7/ lub /V8/, przy czym kierunki przewodzenia tych diod są przeciwne, a w bloku dyspozycyjnym szeregowo połączone styki rozwiernie przekładników i przycisków z zespołów pierwszego i drugiego /K1-2/, /K2-2/, /S1/ i /S2/ zasilające dwie równoległe połączone gałęzie obwodu, z których każda zawiera cewkę przekładnika o dużej oporności /K5/ i /K6/ połączonych szeregowo z diodą /V5/ i /V6/, przy czym kierunki przewodzenia tych diod są przeciwne. Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu. /2 zastrzeżenia/

4(51) G06F A1(21) 273158 (22) 88 06 16

- (71) Naukowo-Produkcyjne Centrum Przetwarzania Sygnału, Gdynia
(72) Zieliński Adam, Linda Mariusz, Giryń Andrzej

(54) Wieloprocesorowy układ przetwarzania sygnałów

(57) Wieloprocesorowy układ przetwarzania sygnałów zawiera szynę systemową typu /MULTIBUS/ jako szynę globalną, do której są dołączone równoległe: pamięć zapisywalna /RAM/, pamięć stała /ROM/, moduł wejścia cyfrowego /WE/, moduł wyjścia cyfrowego /WY/, moduł wejściowy przetwornika analogowo-cyfrowego /AC/, moduł wyjściowy przetwornika cyfrowo-analogowego /CA/, oraz liczne mikrokomputery lokalne /MK1/, ... /MKn/. /1 zastrzeżenie/



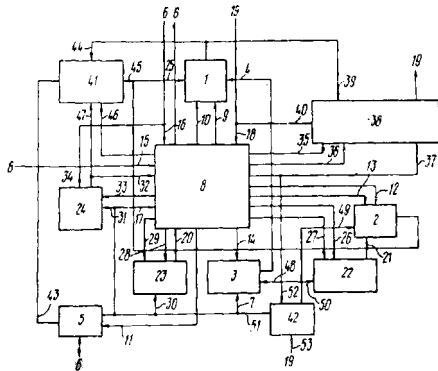
4(51) G06F A1(21) 273222 (22) 88 06 21

- (75) Bucnev Aleksandr N., Moskwa, SU;
Vasil'ev Nikołaj P., Moskwa, SU;
Gorovoj Vladimir R., Moskwa, SU;
Zimnovič Ol'ga A., Moskwa, SU;
Krylatkin Jurij P., Moskwa, SU;
Karpunin Evgenij I., Klin, SU;
Matasov Anatolij N., Moskwa, SU

(54) Urządzenie do podziału pamięci w procesie regulacji systemów obliczeniowych

(57) Urządzenie zawiera blok pamięci danych /1/, blok pamięci podziału i śledzenia adresów /2/, komutator adresów /3/, magistralny układ kształtowania /5/, do którego doprowadzana jest informacja o warunkach śledzenia zachowywania się regulowanego systemu obliczeniowego, blok sterowania warunkami pracy /8/, dwa rejestry adresu /22, 23/, rejestr stanu /24/, re-

jest wyjściowy /38/, komutator odczytywania danych /41/ i komutator sygnałów wejściowych /42/.



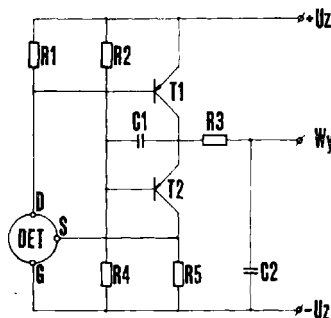
4(51) G08B A1(21) 273148 (22) 88 06 17
G01J

- (71) "VIG" Spółka z o.o., Warszawa
(72) Bohdanowicz Janusz, Chyliński Andrzej, Powiada Edward

(54) Układ przedwzmacniacza czujnika alarmowego z detektorem piroelektrycznym

(57) Wynalazek rozwiązuje problem uzyskania stałego, niezależnego od rozrzutu parametrów użytych elementów, poziomu napięcia na wyjściu i łatwego kształtowania charakterystyki częstotliwościowej układu przedwzmacniacza czujnika alarmowego.

Układ przedwzmacniacza czujnika alarmowego z detektorem piroelektrycznym, w którym to układzie baza pierwszego tranzystora PNP /T1/ jest połączona z drenem /D/ tranzystora polowego wbudowanego w detektor piroelektryczny /DET/ i z pierwszą końcówką pierwszego rezystora /R1/, emiter tranzystora /T1/ jest połączony z drugą końcówką rezystora /R1/, z pierwszą końcówką drugiego rezystora /R2/ i z dodatnim biegunem /+Uz/ źródła napięcia zasilania, kolektor tranzystora /T1/ jest połączony z pierwszą końcówką trzeciego rezystora /R3/, druga końcówka rezystora /R3/ jest połączona z pierwszą elektrodą drugiego kondensatora /C2/ i z zaciskiem wyjściowym /Wy/, stanowiącym wyjście układu przedwzmacniacza, natomiast druga końcówka rezystora /R2/ jest połączona z pierwszą końcówką czwartego rezystora /R4/, poza tym źródło /S/ tranzystora polowego jest połączona z pierwszą końcówką piątego rezystora /R5/, a elektroda ujemnego napięcia zasilania /G/ detektora /DET/ jest połączona z drugą końcówką rezystora /R4/.



z drugą końcówką rezystora /R5/, z drugą elektrodą kondensatora /C2/ i z ujemnym biegunem /-Uz/ źródła napięcia zasilania, charakteryzuje się następującym połączeniem środków technicznych. Emiter tranzystora /T2/ jest połączony z kolektorem tranzystora /T1/, zaś kolektor tego tranzystora /T2/ jest połączony ze źródłem /S/ tranzystora polowego. Baza tranzystora /T2/ jest połączona z drugą elektrodą kondensatora /C1/ i z punktem połączenia rezystora /R2/ i rezystora /R4/.

/1 zastrzeżenie/

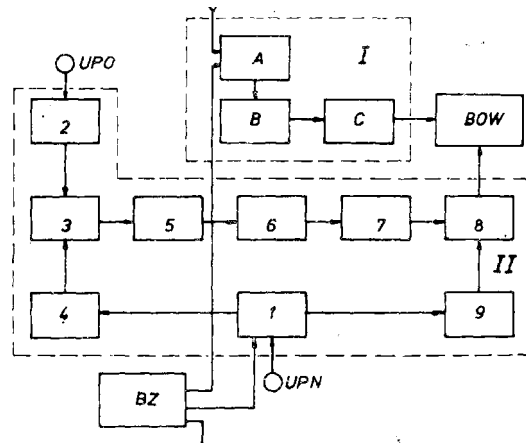
4(51) G08B A1(21) 279434 (22) 89 05 11

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe "ELKOMEX" Sp. z o.o., Bielsko-Biała
(72) Onichimowski Krzysztof, Staniszek Arkadiusz, Mużykowski Henryk

(54) Układ elektryczny urządzenia antywłamaniowego

(57) Układ ma dwa, równoległe połączone, nadawczo-odbiorcze tory /I, II/, z których tor /I/ jest torem częstotliwości z zakresu widma fal radiowych, a drugi tor /II/ jest torem ultradźwiękowym, Tory /I, II/ są zasilane ze wspólnego bloku zasilającego /BZ/ a ich wyjścia są połączone z wejściami bloku obwodów wyjściowych /BOW/. Stan alarmu zostaje wyzwolony w przypadku jednoczesnego pojawienia się sygnałów wyzwalających na obu wejściach bloku obwodów wyjściowych /BOW/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) G12B A1(21) 273057 (22) 88 06 14
G01L
G01K

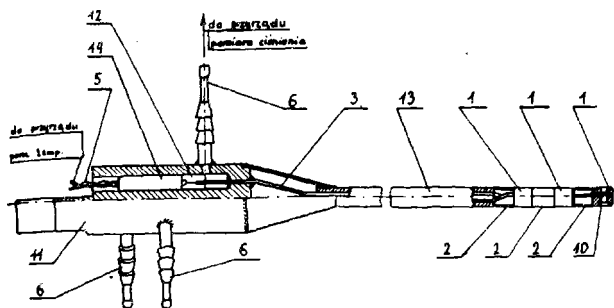
- (71) Instytut Lotnictwa, Warszawa
(72) Racz Roman, Rzeszutek Leszek, Lichota Alfred

(54) Sonda pomiarowa

(57) Sonda pomiarowa zawiera segmenty pomiarowe /1/ i segmenty dystansowe /2/ połączone przebiegiem z sobą i z trzonem /13/ korpusu /W/ oraz rurki pomiarowe /Z/, wewnątrz których usytuowane są termoelementy. Segment pomiarowy /1/ ma otwór pomiarowy, otwór prowadzący oraz otwory montażowe. Korpus /11/ zawiera w tylnej

części osiowe otwory, w które wciśnięte są przepusty /14/ tworzące z części otworu szczelną komorę /12/. Rurka pomiarowa /3/ usytuowana jest między otworem prowadzącym segmentu pomiarowego /1/ a szczelną komorą /12/ korpusu /11/ i ma kanałek pomiarowy /10/, którego oś symetrii pokrywa się z osią otworu pomiarowego segmentu pomiarowego /1/.

/6 zastrzeżeń/



4(51) G21D A1(21) 279827 (22) 89 06 07

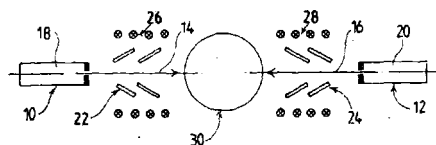
(30) 88 06 07 - US - 203678
(71) APRICOT S.A., Luksemburg, LU
(72) Shui-Yin LO

(54) Sposób wytwarzania energii nuklearnej i urządzenie do wytwarzania energii nuklearnej

(57) Sposób polega na tym, że generuje się koherentne bozony i pozyskuje się z nich energię nuklearną wskutek ich rozpadu.

Urządzenie ma dwa generatory bezonów /10, 12/, komorę zderzeniową /30/ oraz ma zespoły diafragm /22, 24/ i selenoidy /26, 28/.

/14 zastrzeżeń/



DZIAŁ II

ELEKTROTECHNIKA

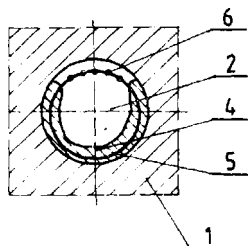
4(51) H010 A1(21) 273071 (22) 88 06 15
G01K

(71) Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych "MERA-KFAP", Kraków
(72) Bartosik Witold, Tomaszewicz Henryk, Tomczyk Jerzy

(54) Rezystor termometryczny i sposób wykonania rezystora termometrycznego

(57) Rezystor termometryczny odporny, zwłaszcza na udary i wibracje, charakteryzuje się tym, że uzwojenie rezystancyjne wykonane z drutu platynowego uprzednio poddanego starzeniu ma zabezpieczające szkliwo /4/ umieszczone w kanałikach /2/ w ten sposób, że każdy zwój /5/ uzwojenia rezystancyjnego zatopiony jest i przytwierdzony do ceramicznego korpusu /1/ na co najmniej 1/2 obwodu tego kanałika /2/, a na pozostałej części obwodu są śladowe czastki szkliwa /6/.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na uzwojenie rezystancyjne umieszczone w kanałikach korpusu ceramicznego uprzednio poddanego procesowi starzenia jest nakładana warstwa szkliwa stanowiąca kompozycję drobno zmielonego szkliwa z ciecżą, a po nałożeniu warstwy szkliwa i wstępnym wysuszeniu dokonuje się korekcji



rezystancji, a następnie nanosi się warstwy ochronne zabezpieczające kanałiki z uzwojeniami zaś końcowym zabiegiem jest suszenie i wypalanie rezystora.

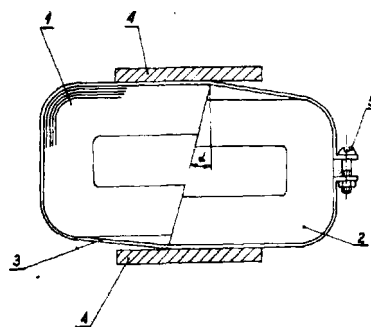
/2 zastrzeżenia/

4(51) H01F A1(21) 273289 (22) 88 06 22

(71) Zakład Doskonalenia Zawodowego, Katowice
(72) Zawada Aleksander, Zgłobicki Edward, Majchrzak Halina, Mehliś Jolanta, Gola Władysław, Pliszek Józef, Kurzak Andrzej, Richert Rudolf, Hejczyk Wacław, Wojtasiewicz Ryszard

(54) Sposób wytwarzania rdzeni magnetycznych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że rdzeń przecina się pod kątem $\alpha = 1-5^\circ$ w stosunku do osi podłużnej rdzenia i ustawia względem siebie połówkę rdzenia górną /1/ i połówkę rdzenia dolną /2/ w ten sposób aby otrzymać ich



wzajemne przesunięcie od 1 do 10 mm. Następnie połówkę rdzenia górną /1/ i połówkę rdzenia dolną /2/ ściąga się obejmę /3/ za pomocą śruby /5/ i przesuwają do osi podłużnej rdzenia za pomocą szczęk dociskowych /4/.

/1 zastrzeżenie/

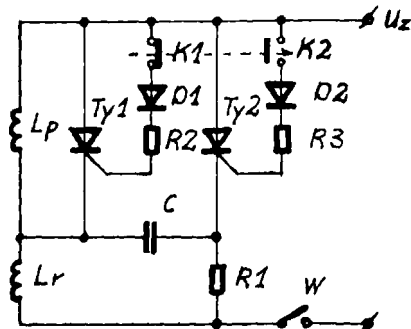
4(51) H01H A1(21) 273245 (22) 88 06 22

(71) Zakłady Kineskopowe "UNITRA-POLKOLOR" - Zakład Kineskopów Monochromatycznych, Piaseczno; Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej "ORAM", Łódź

(72) Niedźwiedź Andrzej, Lewandowski Tadeusz, Ostrzyżek Krzysztof

(54) Przełącznik elektromagnetyczny

(57) Przełącznik ma uzwojenie rozruchowe /Lr/ i uzwojenie pracy /Lp/. Równolegle do uzwojenia pracy /Lp/ jest włączony pierwszy tyrystor /Ty1/, którego anoda jest połączona z anodą drugiego tyrystora /Ty2/. Między katodami tyrystorów /Ty1, Ty2/ jest włączony kondensator /C/. W obwodzie katody drugiego tyrystora /Ty2/ jest włączony rezystor /R1/. Bramka pierwszego tyrystora /Ty1/ jest polaryzowana przez rezystor /R2/, diodę /D1/ i normalnie zwarte styki /K1/ przełącznika, zaś bramka drugiego tyrystora /Ty2/ - przez rezystor /R3/, diodę /D2/ i normalnie rozwarne styki /K2/ przełącznika. /1 zastrzeżenie/



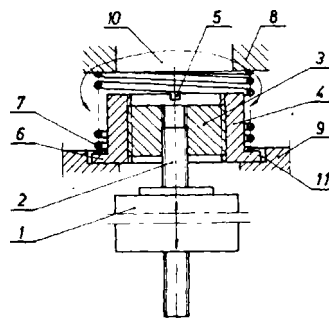
4(51) H01H A1(21) 273283 (22) 88 06 22

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej "ORAM", Łódź; Zakłady Kineskopów Monochromatycznych "ZELOS", Warszawa

(72) Felde Ryszard, Lewandowski Tadeusz, Niedźwiedź Andrzej, Troc Krzysztof, Ulewicz Zenon, Wierchniewski Zbigniew

(54) Układ regulacji położenia próżniowej komory gaszeniowej w łączniku próżniowym, zwłaszcza w styczniku próżniowym

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma wewnętrzny człon regulacyjny /3/ i zewnętrzny człon regulacyjny /4/, które są ze sobą związane wspólnie za pomocą połączenia gwintowego, przy czym wewnętrzny człon regulacyjny /3/ jest przymocowany do sworznia stykowego /2/. Jednego ze styków, a zewnętrzny człon regulacyjny /4/ jest usytuowany w zagłębieniu /11/ korpusu stycznika /9/ za pomocą sprężyny ustalającej /7/.



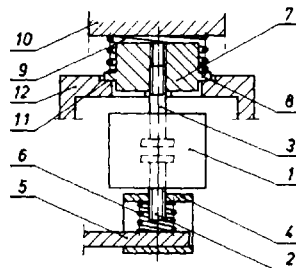
4(51) H01H A1(21) 273284 (22) 88 06 22

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej "ORAM", Łódź; Zakłady Kineskopów Monochromatycznych "ZELOS", Warszawa

(72) Felde Ryszard, Gruszczyński Zdzisław, Lewandowski Tadeusz, Niedźwiedź Andrzej, Pietrasik Jerzy, Troc Krzysztof

(54) Układ zawieszenia próżniowej komory gaszeniowej w łączniku próżniowym, zwłaszcza w styczniku próżniowym

(57) Układ zawieszenia zawierający styk ruchomy i styk nieruchomy, wystające na zewnątrz próżniowej komory gaszeniowej, charakteryzuje się tym, że próżniowa komora gaszeniowa /1/ od strony styku ruchomego /2/ jest sprzężona z dźwignią napędową /5/ za pomocą sprężyny pierwszej /6/, a od strony styku nieruchomego /3/ jest sprzężona z korpusem stycznika /12/ za pomocą sprężyny drugiej /9/.



4(51) H01K A1(21) 273228 (22) 88 06 20

(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Golik Władysław, Głubczyński Mariusz,

(54) Sposób sprawdzania trwałości żarówek

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że badaną żarówkę zasila się prądem przemiennym o napięciu niestabilizowanym, którego wartość mierzy się cyklicznie w krótkich odstępach czasowych i jednocześnie dla każdej kolejnej wartości tak mierzonego napięcia niestabilizowanego wyznacza się równoważny odstęp czasowy między kolejnymi, następującymi po sobie pomiarami tego napięcia w odniesieniu do napięcia znamionowego według znanej zależności wiążącej trwałość żarówki z napięciem zasilającym, przy czym tak wyznaczone równoważne odstępy czasowe sumuje się w całym okresie świecenia żarówki, zaś otrzymana suma jest trwałością badanej żarówki przy znamionowym napięciu zasilającym.

/1 zastrzeżenie/

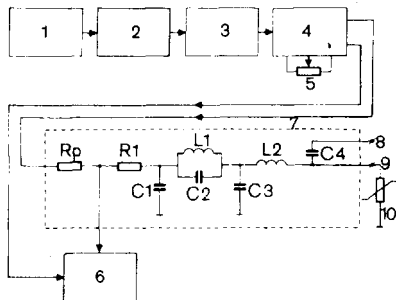
4(51) H01L A1(21) 273149 (22) 88 06 17
H05K

(71) "VIGO" Spółka z o.o., Warszawa
(72) Bohdanowicz Janusz, Chyliński Andrzej,
Galus Wiesław, Szpetkowska Alicja

(54) Urządzenie do detekcji sygnału i polaryzacji niechłodzonych detektorów wykonanych z Hg Cd Te

(57) Wynalazek rozwiązuje problem tłumienia szumów oraz umożliwia precyzyjne ustawienie i kontrolę prądu polaryzacji w szerokim zakresie.

Urządzenie do detekcji sygnału i polaryzacji niechłodzonych detektorów, wykonanych z Hg Cd Te, utworzone jest z szeregowego połączenia źródła napięcia zasilającego prądu prądu prądu /1/, z układu prostownika /2/, z układu filtrującego /3/, ze stabilizatora napięcia /4/ o napięciu wyjściowym regulowanym za pomocą potencjometru /5/ oraz ze zmodyfikowanego filtru detekcyjnego /7/. Filtr /7/ jest utworzony z pierwszego rezystora próbkującego /Rp/, drugiego rezystora /R1/ ustalającego prąd polaryzacji, pierwszego kondensatora /C1/, dwójnika typu LC /L1, C2/, trzeciego kondensatora /C3/, i drugiego dławika /L2/. Druga elektroda kondensatora /C3/ są połączone z punktem o potencjale odniesienia. Druga końcówka dławika /L2/ jest połączona poprzez czwarty kondensator /C4/ z pierwszym zaciskiem wyjściowym /8/, stanowiąc przy tym wyjście sygnałowe zmodyfikowanego filtru detekcyjnego /7/, natomiast bezpośrednio jest ona połączona z drugim zaciskiem wyjściowym /9/, stanowiąc przy tym wyjście polaryzujące tego filtru /7/. /3/ zastrzeżenia/



4(51) H01M A1(21) 273169 (22) 88 06 16

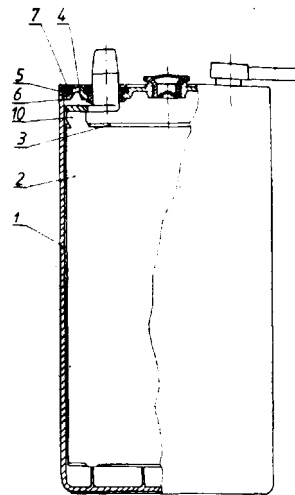
(71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "BOMET", Barlinek
(72) Pakosz Andrzej, Manta Janusz, świątek Rajmund, Szulc Norbert, Woźniak Jan, Pietkiewicz Ksawery, Derecki Zbigniew

(54) Ogniwo akumulatorowe trakcyjne

(57) Ogniwo akumulatorowe ma płyty dodatnie /2/ umieszczone w kopertach z włókna szklanego. Zebra poziome krętek płyt /2/ są na całej wysokości płyty pochylone pod kątem, najkorzystniej 70°, do podstawy i są jednakowej szerokości, a zebra pionowe są promieniście zbieżne do chorągiewki /10/, przy czym w środkowej części płyty są prostopadłe do zeber poziomych, a w dolnej części równoległe do jej boków. Przekrój zeber pionowych w sposób ciągły zwiększa się ku górze.

Osadzone rozłącznie w obudowie /1/ wieczko /4/ ma na obwodzie wyprofilowany kołnierz /5/, osadzony w dół od denka wieczka, który opiera się na progu /6/ ukształtowany od wewnątrz na ściankach obudowy /1/. Przestrzeń między kołnie-

rzem /5/ a obudowa /1/ wypełniona jest masą asfaltową /7/. /1/ zastrzeżenia/

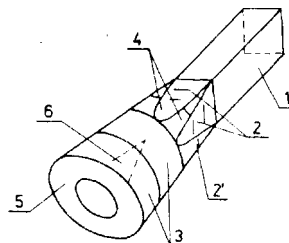


4(51) H01P A1 (21) 273297 (22) 88 06 24
H01Q

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Modelski Józef

(54) Oświetlacz anteny odbiornika telewizji satelitarnej

(57) Oświetlacz ma postać falowodu wykonanego z dielektryka o przekroju kwadratowym, w pobliżu jednego z końców rozszerzającym się. Część rozszerzająca się ma kształt stożka ściętego o średnicy w płaszczyźnie ścięcia równej przekątnej kwadratu falowodu. Między częścią falowodu o przekroju kwadratowym /1/ i rozszerzającą się /3/ jest część płynnego przejścia falowodu /4/. Zawiera ona cztery płaszczyzny przejścia /2/, będące przedłużeniem ścian części o przekroju kwadratowym /1/ i cztery wysiłki powierzchni cylindrycznych /2*/. Na końcu części rozszerzającej się /3/ jest wydrążony koncentrycznie nieprzetłoty otwór stożkowy /6/. Kąt nachylenia płaszczyzn przejścia /2/ do osi równy jest kątowi nachylenia stożka części rozszerzającej się /3/ falowodu. /3/ zastrzeżenia/



4(51) H01R A1(21) 273175 (22) 88 06 16
H02K

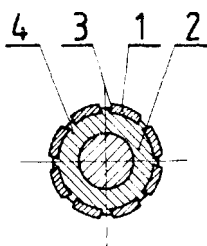
(71) Przedsiębiorstwo Specjalnych Maszyn Elektrycznych Małej Mocy "MIKROMA", Września
(72) Długiewicz Lech

(54) Komutator maszynowy elektrycznej oraz sposób tego wykonania

(57) W komutatorze wycinki /1/ mają w przekroju poprzecznym kształt segmentów pierścienia, przy czym powierzchnie boczne /3/ sąsiadujących ze sobą wycinków /1/ są zbieżne w kierunku środka komutatora, a przestrzeń międzywycinkowa /4/ jest wypełniona tworzywem elektroizolacyjnym korpusu /2/.

Sposób wykonania komutatora polega na tym, że w rurze z materiału przewodzącego na jej obwodzie w równych odstępach wycina się, korzystnie przez frezowanie, wzdłużne przelotowe szczeliny o bokach zbieżnych w kierunku środka rury oraz o długości mniejszej od długości rury, korzystnie rozmieszczonych symetrycznie na jej długości, a następnie zalewa się lub zaprasowuje ją w tworzywie elektroizolacyjnym tworzącym korpus, po czym usuwa się z obu stron końcówki rury pozbawione szczelin.

/4 zastrzeżenia/



4(51) H01R A1(21) 273176 (22) 88 06 16
H02K

(71) Przedsiębiorstwo Specjalnych Maszyn Elektrycznych Małej Mocy "MIKROMA" Września

(72) Długiewicz Lech

(54) Komutator maszynowy elektrycznej, sposób jego wykonania oraz forma do jego wytwarzania

(57) Komutator charakteryzuje się tym, że wycinki /1/, mające kształt litery L, krótszymi ramionami /3/ usytuowane są promieniowo na zewnątrz i częściowo znajdują się w kołnierzu /4/ korpusu /2/, natomiast dłuższe ramiona /5/ każdego wycinka /1/ są usytuowane wzdłużnie i w przekroju poprzecznym są okrągłe od środka komutatora, a ścięte od zewnątrz jego cylindryczną powierzchnię kontaktową /6/. Krawędzie wzdłużne /7/ wycinków /1/ usytuowane są powyżej średnicy wewnętrznej wycinka /1/ prostopadle do promienia komutatora, zaś przestrzeń międzywycinkowa /8/ jest wypełniona tworzywem elektroizolacyjnym korpusu /2/ do wysokości co najmniej tej średnicy.

Sposób polega na tym, że pręty wygina się na kształt litery L, po czym umieszcza się je dłuższymi ramionami na obwodzie, równolegle względem siebie, a krótszymi ramionami promieniowo w formie, gdzie zalewa się je lub zaprasowuje w tworzywie elektroizolacyjnym tworzącym korpus komutatora, a następnie obrabia się przez toczenie wystające z korpusu dłuższe ramiona prętów stanowiące wycinki i tworzące cylindryczną powierzchnię kontaktową komutatora, zachowując warunek, by średnica zewnętrzna korpusu w przestrzeni międzywycinkowej była co najwyżej równa średnicy tej powierzchni.

Forma do wytwarzania komutatora charakteryzuje się tym, że otwór matrycowy na swoim obwodzie ma gniazda wzdłużne /14/ o łukowych przekrojach poprzecznych, nie stykające się

ze sobą, przy czym otwór matrycowy na jednym z końców ma podtoczenie /15/, w którym znajdują się gniazda promieniowe /16/ usytuowane na tych samych promieniach korpusu /12/ formy i o takich samych łukach w przekroju poprzecznym jak gniazda wzdłużne /14/. Gniazda /16/ są otwarte na czołowej płaszczyźnie /17/ korpusu /12/, a ich głębokość jest większa od szerokości.

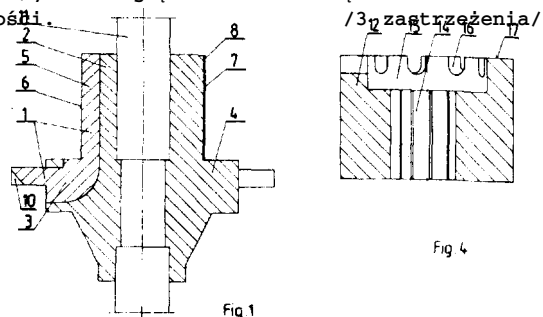


Fig 4

4(51) H01R A1(21) 273208 (22) 88 06 20
H02G

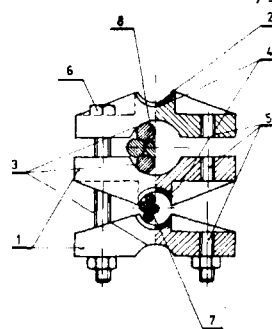
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Bielawski Jacek, Bieńkowski Tadeusz, Walczak Włodzimierz, Blicharski Eugeniusz, Gajos Wacław

(54) Zacisk odgałęźny Al-Cu

(57) Zacisk odgałęźny Al-Cu charakteryzuje się tym, że wszystkie trzy części zacisku stanowią takie same elementy /1/. Elementy /1/ mają usytuowane naprzeciwko siebie po stronach stykających się z przewodami dwa półkoliste wgłębienia: Jedno /2/ o średnicy mniejszej i drugie /3/ o średnicy większej. Powierzchnia wgłębienia /2/ platerowana jest miedzią /4/. W częściach bocznych elementów /1/ znajdują się dwa otwory /5/ na śruby /6/, dociskające do siebie poszczególne elementy /1/ zacisku i łączone przewody - miedziany /7/ i aluminiowy /8/.

/1 zastrzeżenie/

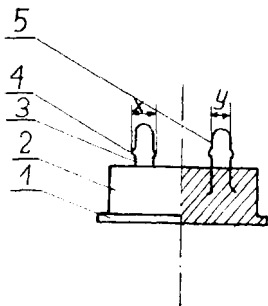


4(51) H01R A2(21) 277733 (22) 89 02 14

(75) Paradowski Jan, Bydgoszcz

54) Korek zabezpieczający gniazdo prądu elektrycznego

(57) Korek zawiera obudowę /2/, która wykonana jest z tworzywa o cechach izolatora prądu i klamry /3/ i /5/ mające wygięcia w postaci garbika /4/. /1 zastrzeżenie/



4(51) H01Q A1(21) 279389 (22) 89 05 10

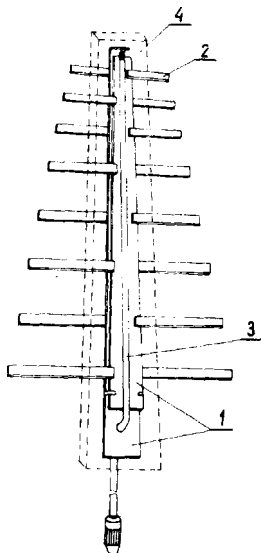
(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej "UNITRA-RADWAR", Warszawskie Zakłady Radiowe "RAWAR", Warszawa

(72) Miłosz Marian

(54) Antena logoperiodyczna

(57) Antena logoperiodyczna według wynalazku wyróżnia się tym, że linia pobudzająca /1/ wraz z przewodem antenowym /3/ jest umieszczona w zalewie /4/ z materiału dielektrycznego, korzystnie z pianki poliuretanowej.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H01Q A1(21) 280302 (22) 89 06 27

(71) Wyrób i Naprawa Urządzeń Elektronicznych K. Stachowiak i I. Latański, Wrocław

(72) Sobków Jerzy

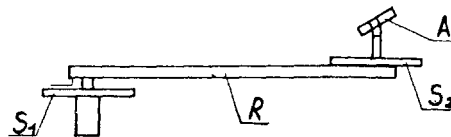
(54) Antena lokacyjna do poszukiwania zasypanych osób

(57) Antena lokacyjna stosowana jest w namierznikach do poszukiwania osób zasypanych, zaopatrzonych w źródło pola elektromagnetycznego.

Antena lokacyjna ma nad skalę /S₁/, wyskalowaną od 0 do 360°, umieszczone obrotowo ramię /R/. Na swobodnym końcu ramienia /R/ jest umieszczona skala /S₂/ wyskalowana od 0° do

- 14 . Nad skalą /S₂/ jest usytuowany element czynny anteny /A/ poprzez mechanizm zapewniający jego stałą orientację w przestrzeni.

/3 zastrzeżenia/



4(51) H02G A1(21) 273156 (22) 88 06 15

(71) Zachodni Okręg Energetyczny Zakład Energetyczny Wałbrzych, Wałbrzych

(72) Mnich Władysław

(54) Sposób naprawiania uszkodzeń powłok kabli energetycznych oraz uszkodzeń izolacji kabli bez potrzeby ich rozcinania

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że po uzupełnieniu ubytku izolacji wypełnieniem nakłada się nakładkę wykonaną jako rozcięta wzdłużnie rura termokurczliwa, po czym całość spiralnie owija się taśmą termokurczliwą pokrytą od wewnątrz klejem termotopliwym, wprowadzając końcówkę pod zwój tej taśmy. Następnie całą powierzchnię nawiniętej taśmy termokurczliwej podgrzewa się do momentu obciśnięcia się jej w miejscu uszkodzenia kabla. Po ostygnięciu taśmy termokurczliwej całą jej powierzchnię pokrywa się rozpuszczoną w benzynie masę kablową.

/1 zastrzeżenie/

4(51) H02H A1(21) 273221 (22) 88 06 21

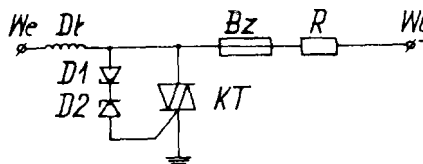
(71) Wojskowe Centralne Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Warszawa

(72) Skóra Andrzej Ryszard

(54) Układ zabezpieczenia dla linii transmisji

(57) Wynalazek rozwiązuje problem zabezpieczenia linii transmisyjnej przed przepięciami impulsowymi typu wyładowań atmosferycznych, efektów samoindukcji lub typu przebieg napięcia przemiennej sieci 220 V lub 380 V.

Układ charakteryzuje się tym, że punkt połączenia drugiej końcówki diodki /D1/ z anodą stabilizatora /D1/ jest połączony z pierwszą anodą triaka /KT/. Anoda stabilizatora /D2/ jest połączona z bramką triaka /KT/, przy czym druga anoda triaka /KT/ jest połączona z punktem o potencjale odniesienia. /1 zastrzeżenie/



4(51) H02H A1(21) 273323 (22) 88 06 24

(71) Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej "APATOR", Toruń

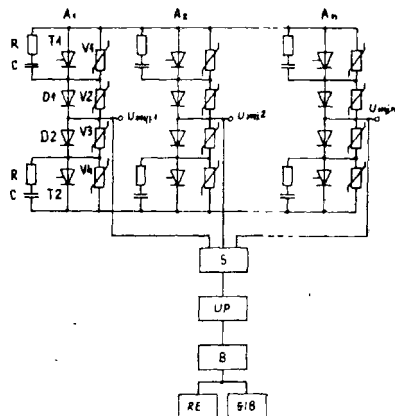
(72) Matosek Wiesław, Łódzchowski Włodzimierz

(54) Układ zabezpieczający półprzewodnikowe elementy mocy przed przekroczeniem dopuszczalnej wartości napięcia

(57) Układ składa się z dwóch lub więcej torów prądowych /A1, A2, An/ zbudowanych podobnie i połączonych z separatorem /S/ i dalej poprzez układ pomiarowo-progowy /UP/ z blokadą /B/, regulatorem /RE/ i generatorem impulsów bramkowych /GIB/.

Każdy z torów prądowych /A1, A2, An/ składa się z czterech półprzewodnikowych elementów mocy, w tym dwóch tyrystorów /T1, T2/ i dwóch diod /D1, D2/ połączonych szeregowo. Każdy z półprzewodnikowych elementów mocy /T1, T2, D1, D2/ jest zbocznikowany z jednej strony elementem o nieliniowej charakterystyce prądowo-napięciowej, odpowiednio /V1, V4, V2, V3/, a dodatkowo dwa tyrystory /T1, T2/ są zbocznikowane z drugiej strony szeregowo połączonymi elementami, rezystorem /R/ i kondensatorem /C/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) H02J A1(21) 273211 (22) 88 06 21
H02M

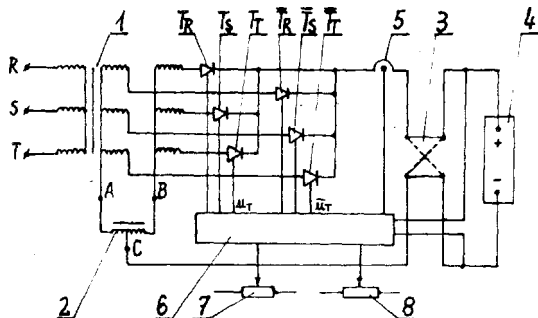
(71) "BETEX" Spółdzielnia Pracy, Warszawa

(72) Baranek Andrzej, Smirnow Andrzej, Płatek Tadeusz, Niewiadomski Marek, Warda Wojciech, Tarwacki Włodzimierz

(54) Przekształtnik do ładowania i formowania akumulatorów o dużej pojemności

(57) Przekształtnik charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch jednostek komutacyjnych /T_RT_T i T_RT_T/ połączonych do pracy równoległej poprzez diawy wyrównawcze /2/. Bocznik prądowy /5/ umożliwia pomiar stabilizowanego prądu, którym jest ładowana bateria akumulatorów /4/. Wszystkie funkcje sterowania przekształtnika realizowane są przez sterownik /6/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H023 A1(21) 273251 (22) 88 06 21

(71) Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej "EMAG", Katowice

(72) Trynkiewicz Józef, Lawera Edward, Kapuścik Jacek

(54) Sposób zmniejszenia wartości prądu ziemnozwarciowego sieci średniego napięcia

(57) Sposób polega na tym, że w wybranych miejscach włącza się do sieci impedancje poprzez transformatory składowej zerowej prądu. Impedancje te dobiera się dla składowej zerowej prądu jako impedancje podłużne. Miejsca wyłączenia wybiera się tak, aby dzieliły sieć na rozdzielne części. Wartość prądu ziemnozwarciowego jest wyznaczona głównie pojemności doziemną tej części, w której wystąpiło zwarcie z ziemią.

/2 zastrzeżenia/

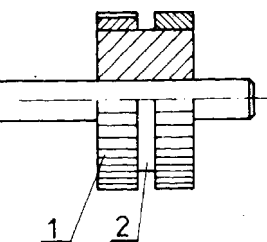
4(51) H02K A1(21) 273321 (22) 88 06 24

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Systemów Sterowania "MERASTER", Katowice

(72) Glinka Tadeusz, Janik Tadeusz, Brzózka Sławomir, Nowak Czesław, Budka Marian, Strażęcki Bogdan, Radwański Andrzej, Siniarski Krzysztof, Kapuścińska Halina

(54) Hybrydowy silnik krokowy

(57) Silnik charakteryzuje się tym, że w jego wirniku na nieferromagnetycznym wałku /3/ osadzony jest cylindryczny magnes /2/, na którym są osadzone dwa uzębione pierścienie jarzmowa /1/.



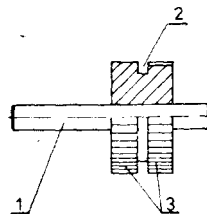
4(51) H02K A1(21) 273331 (22) 88 06 24

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Systemów Sterowania "MERASTER", Katowice

(72) Glinka Tadeusz, Janik Tadeusz, Brzózka Sławomir, Nowak Czesław, Budka Marian, Strażęcki Janusz, Strażęcki Bogdan, Radwański Andrzej, Siniarski Krzysztof, Kapuścińska Halina

(54) Hybrydowy silnik krokowy

(57) Silnik ma wirnik, którego część aktywna wykonana jest jako cylindryczny element mający



w części środkowej obwodowy rowek /2/, rozgraniczający dwie uzębione powierzchnie /3/ osadzone na wałku /1/.

/3 zastrzeżenia/

4(51) H02K A1(21) 273332 (22) 88 06 24

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Systemów Sterowania "MERASTER", Katowice

(72) Glinka Tadeusz, Janik Tadeusz, Brzózka Sławomir, Nowak Czesław, Budka Marian, Strażacki Janusz, Strażacki Bogdan, Radwański Andrzej, Siniarski Krzysztof, Kapuścińska Halina

(54) Silnik krokowy

(57) Silnik charakteryzuje się tym, że obwód magnetyczny stojana ma część jarzmową /1/, rdzenie bieguna /2/ i nabiegunki /3/, które od strony szczeliny powietrznej mają zęby /4/. Na wirniku znajdują się dwa pierścienie jarzmowe /7/ z naciętymi na odwodzie zębami /8/. Kąt α_1 pomiędzy osiami zębów /4/ stojana

jest większy od kąta α_2 pomiędzy osiami zębów /8/ wirnika przy czym kąty te związane są zależnościami

$$\alpha_1 - \alpha_2 = 180^\circ$$

/1 zastrzeżenia/

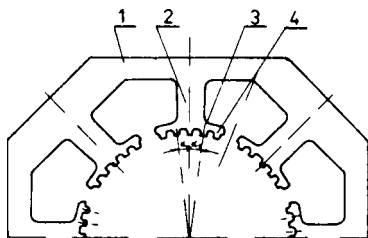


Fig. 1

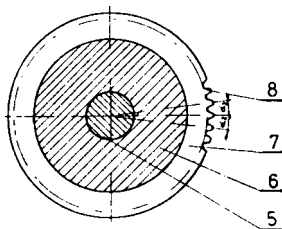


Fig. 3

4(51) H02K A1(21) 273333 (22) 88 06 24

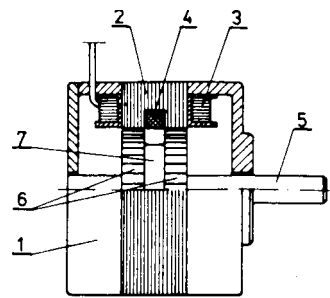
(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Systemów Sterowania "MERASTER", Katowice

(72) Glinka Tadeusz, Janik Tadeusz, Brzózka Sławomir, Nowak Czesław, Budka Marian, Strażacki Janusz, Strażacki Bogdan, Radwański Andrzej, Siniarski Krzysztof, Kapuścińska Halina, Lubina Michał

(54) Silnik krokowy

(57) Silnik w pobliżu szczeliny powietrznej pomiędzy stojanem /1/ i wirnikiem /5/ ma umieszczoną cewkę /5/, o osi pokrywającej się z osią wirnika /5/.

/2 zastrzeżenia/



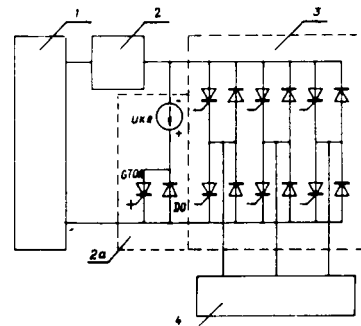
4(51) H02M A1(21) 273092 (22) 88 06 14

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Kalisiak Stanisław

(54) Tyrystorowy falownik napięcia, zwłaszcza do zasilania silników asynchronicznych

(57) W falowniku mostek tyrystorowo-diodowy /3/ oraz obwód komutacyjny /2a/ zasilane są poprzez przerywacz okresowy /2/. Obwód komutacyjny /2a/ włączony równolegle do mostka /3/ zawiera źródło prądu stałego U_{KR} połączone z tyrystorem wyłączonym bramką /GTOR/, do którego odwrotnie-równolegle połączona jest dioda /DO/.

/3 zastrzeżenia/

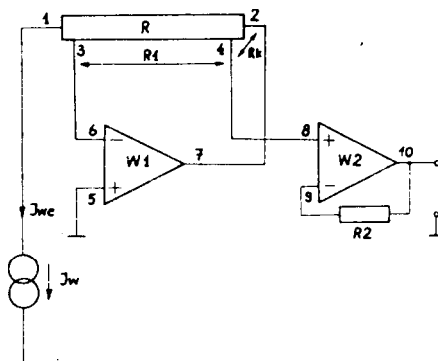


4(51) H02M A1(21) 273183 (22) 88 06 16

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznych Układów Specjalizowanych "MERA", Toruń
(72) Wielich Władysław

(54) Przetwornik przed-napięcie

(57) Przetwornik jest wykonany ze wzmacniaczy operacyjnych /W1, W2/ i rezystora warstwowego /R/ z kompensacją wpływu kontaktów. Wejście nieodwracające wzmacniacza operacyjnego /W1/ przetwarzającego podłączone jest do potencjału odniesienia. Wejście odwracające tego wzmacniacza podłączone jest do dodatkowego wprowadzenia



4(51) H02P A1(21) 273116 (22) 88 06 16
865G

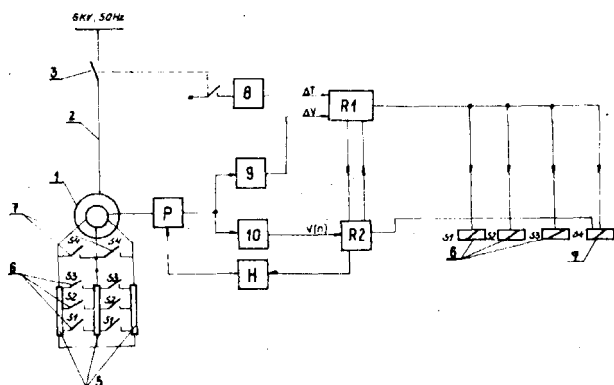
- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR"
Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Szwarc Henryk, Roszeger Antoni,
Szymański Jan, Borczyk Zbigniew, Słomka
Stanisław

(54) Sposób i układ sterowania rozruchem
przenośnika opadającego

(57) Sposób polega na regulacji wartości rezystancji wirników silników asynchronicznych, napędzających przenośnik, z ewentualnym hamowaniem mechanicznym w miarę nabierania prędkości. W oparciu o przyrost czasu rozruchu i przyrost prędkości przenośnika, określa się gradient tej prędkości i na podstawie jego wartości **załącza** się, zgodnie z programem, kolejne stopnie regulacji rezystancji, a po **osiągnięciu** zadanej wartości gradientu prędkości przechodzi się na kontrolę prędkości nad synchronicznej i w przypadku jej przekroczenia **załącza** się hamowanie.

Układ wyposażony jest w programowany regulator $/R_1/$, którego wyjście **przyłączone** jest do członów $/6, 7/$ sterowania **wartością** rezystancji $/5/$. Do jednego z wejść programowanego regulatora $/R_1/$ przyłączony jest człon $/8/$

Pomiaru czasu rozruchu, dołączony poprzez wyłącznik $/3/$ do toru $/2/$ zasilającego stojan silnika $/1/$. Do drugiego wejścia regulatora $/R_1/$ **przyłączony** jest pomiarowy przetwornik $/9/$ prędkości obrotowej wirnika. Układ ma również człon $/R_2/$ kontroli prędkości nad synchronicznej, połączony z pomiarowym przetwornikiem $/10/$ prędkości obrotowej. Człon $/R_2/$ jest połączony z programowanym regulatorem $/R_1/$ i odrębnym wyjściem z ostatnim stopniem $/7/$ sterowania **wartością** rezystancji w obwodzie wirnika silnika $/1/$. /4 zastrzeżenia/



4(51) H02P A1(21) 273199 (22) 88 06 20

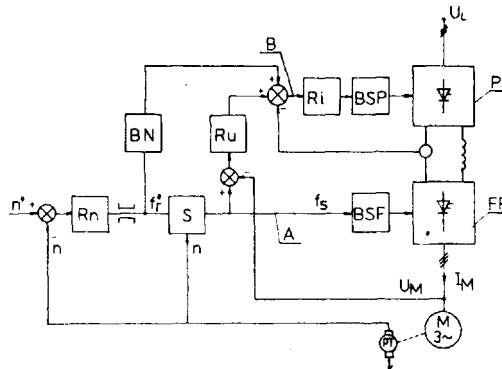
- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Barlik Roman, Nowak Mieczysław,
Kazmierkowski Marian P.

(54) Sposób sterowania częstotliwościowego
asynchronicznego indukcyjnego i układ sterowania
częstotliwościowego maszyny indukcyjnej

(57) Sposób polega na tym, że wartość **prądu** maszyny reguluje się poprzez obwód regulacji napięcia maszyny, dla którego wartość zadana stanowi częstotliwość prądu maszyny określana

w torze regulacji częstotliwości. Układ charakteryzuje się tym, że ma blok regulatora napięcia $/Ru/$, którego wejście zadające połączone jest z wyjściem sumatora $/S/$ o sygnale częstotliwości prądu maszyny $/fs/$, zaś wejście sprzężenia zwrotnego jest połączone z czujnikiem napięcia $/U_M/$ maszyny, a wyjście regulatora $/Ru/$ jest połączone z drugim wejściem zadającym regulatora prądu $/Ri/$.

/2 zastrzeżenia/



4(51) H03F A1 (21) 279579 (22) 89 05 20

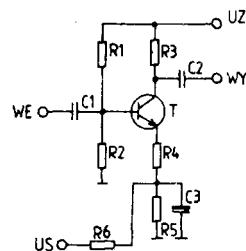
- (71) Zakłady Radiowe "UNITRA-ELTRA", Bydgoszcz
(72) Korzeniewski Eugeniusz, Inowrocław

(54) Układ wzmacniacza tranzystorowego
z obwodem eliminacji zakłóceń

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ wzmacniacza tranzystorowego z obwodem eliminacji zakłóceń, przeznaczony do stosowania w radiodiodach i tunerach, zwłaszcza takich, które przystosowane są do odbioru stacji na wielu zakresach fal oraz **umożliwiają** skokowy wybór uprzednio zaprogramowanych stacji.

Układ charakteryzuje się tym, że obwód eliminacji zakłóceń zawiera rezystor $/R4/$, połączony jednym końcem z emiterem tranzystora $/T/$ **układu wzmacniającego**, a drugim końcem z rezystorem $/R5/$, którego drugi koniec połączony jest z masą układu, ponadto do punktu połączenia rezystorów $/R4/$ i $/R5/$ dołączony jest kondensator $/C3/$ i rezystor $/R6/$, przy czym kondensator $/C3/$ jest włączony równolegle do rezystora $/R5/$, a drugi koniec rezystora $/R6/$ stanowi zacisk sterujący $/US/$ układu.

/1 zastrzeżenie/

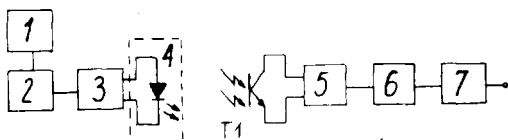


4(51) H04L A1(21) 273237 (22) 88 06 20

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków
(72) Nowikow Paweł, Grega Wojciech, Hajduk
Krystyn, Turnau Andrzej

(54) Modem cyfrowy z bezprzewodowym łączem transmisyjnym

(57) Modem cyfrowy charakteryzuje się tym, że część nadawcza jako element emitujący sygnał zawiera źródło promieniowania podczerwonego /4/, zaś część odbiorcza ma układ stabilizacji /5/ połączony z jednej strony z detektorem sygnału w postaci fototranzystora T1, a z drugiej strony z niekoherentnym demodulatorem /6/ podłączonym do wyjściowego układu dopasowującego /7/.



4(51) H04M A1(21) 273120 (22) 88 06 16

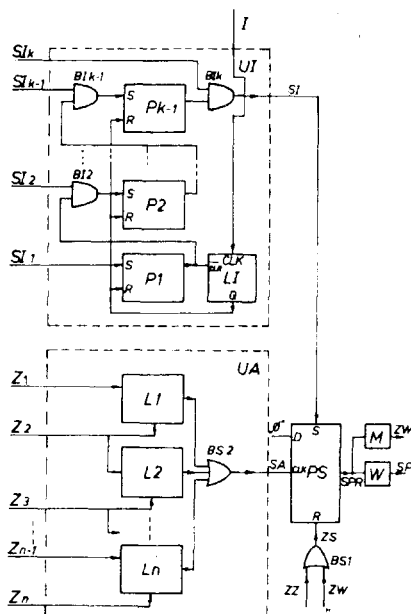
(71) Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych im. Komuny Paryskiej "TELEKOM-ZWUT", Warszawa

(72) Jarocki Roman, Jarocka Jolanta, Hutnik Mirosław, Bogusławski Jacek, Padzik Grzegorz, Łupiński Piotr

(54) Sposób i układ do wytwarzania sygnału poprawności działania systemów czasu rzeczywistego, sterującego przełącznikiem zasilającym i przełącznikami łączności awaryjnej, zwłaszcza w telekomunikacji

(57) Sposób polega na tym, że kontrola poprawności działania systemu odbywa się na zasadzie badania zależności względnych następstw czasowych zdarzeń /Z1/.../Zn/ następujących w systemie, przy czym zainicjowanie tej kontroli może nastąpić tylko w przypadku wystawienia przez system sterujący ściśle określonej sekwencji sygnałów inicjujących /SI1/.../SIk/ w trakcie zliczania określonej liczby instrukcji /I/ procesora.

Układ składa się z układu analizy /UA/ względnych następstw czasowych między zdarze-



niami, układu inicjalizacji /U1/ kontroli poprawności działania, przerzutnika stanu /PS/ układu czasowego /M/, wzmacniacza /W/ oraz bramki /BS1/, /4 zastrzeżenia/

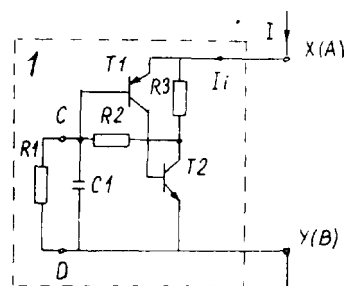
4(51) H04M A1(21) 273320 (22) 88 06 23

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków i Centrum Badawczo-Wdrożeniowe "MERCOP" Oddział w Krakowie Kraków

(72) Kuta Stanisław, Bogusz Andrzej

(54) Układ kompensujący oporność szeregową linii komutowanego toru

(57) Układ charakteryzuje się tym, że konwerter ujemno-impedancyjny /1/ ma dwa przeciwstawne tranzystory /T1, T2/ połączone w taki sposób, że baza tranzystora /T1/ poprzez rezystory /R2, R3/ połączona jest z jego emiterem przyłączonym do zacisku /A/ konwertera /1/ stanowiącego wejście /X/ układu i równocześnie poprzez rezystor /R1/ zbocznikowany kondensatorem /C1/ z emiterem tranzystora /T2/ przyłączonego do zacisku /B/ konwertera /1/ stanowiącego wyjście /Y/ układu. Kolektor tranzystora /T2/ połączony jest z punktem wspólnym rezystorów /R2, R3/, a jego baza z kolektorem tranzystora /T1/.

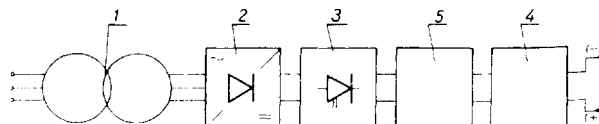


4(51) H05C A1(21) 273055 (22) 88 06 13

(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Szorc Jan, Jabirzykowski Stanisław, Bogdan Antoni

(54) Układ elektryczny do kształtowania impulsów prądowych do elektrostymulacji tusz i półtuszy zwierząt rzeźnych

(57) Układ wyposażony jest w trójfazowy transformator separacyjny /1/, prostownik /2/, łącznik tranzystorowy /3/, falownik napięcia złożony z węzła komutacyjnego /5/ i klucze tyrystorowych /4/.



4(51) H05K A1(21) 273050 (22) 88 06 13

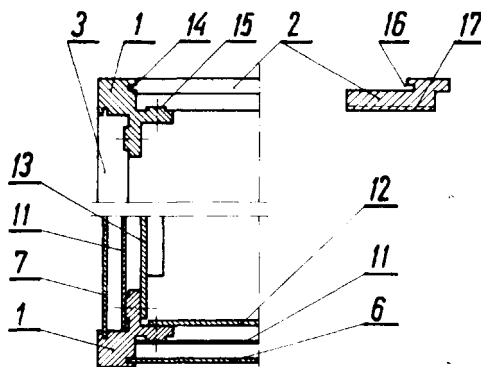
(71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Elektronicznej Aparatury Pomiarowej "EUREKA", Warszawa

(72) Gdak Jan, Wesołowski Stanisław, Recielski Roman

(54) Uniwersalna obudowa elektronicznej aparatury pomiarowej

(57) Uniwersalna obudowa elektronicznej aparatury pomiarowej składa się z czterech narożników /1/ wykonanych z kształtowych prętów ciągnionych, które w przekroju stanowią kwadrat, na którego jednej krawędzi wykształcony jest katownik mający na zewnętrznych płaszczyznach występy /15/. Między narożnikami /1/ znajdują się poziome i pionowe łączniki /2 i 3/ które na całej długości mają szczeliny /16/, a na swych końcach poprzeczne kanały /17/. Poprzeczne kanały /17/ łączników /2 i 3/ w połączeniu z występami /15/ narożników /1/ tworzą połączenie na zamek szkieletu obudowy. W szczeliny /14/ narożników /1/ oraz w szczeliny /16/ łączników /2 i 3/ wsunięte są górne i dolne osłony /6/ oraz boczne osłony /7/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) H05K A2(21) 280115 (22) 89 06 20

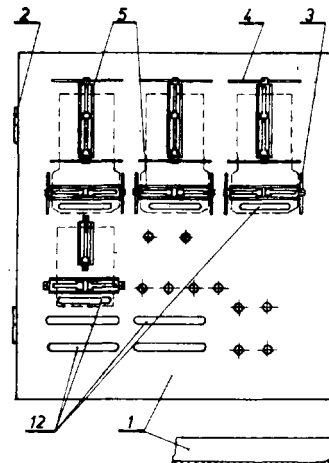
(71) Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa "ELEKTROMONTAZ", Szczecin

(72) Żarski Tomasz, Witkowski Zdzisław, Łucyk Andrzej

(54) Urządzenie do montażu aparatów kontrolno-pomiarowych

(57) Urządzenie składające się z płyty /1/ połączonej z elementem przyściennym zawiasami /2/, charakteryzuje się tym, że ma panele wsporcze /5/, połączone z płytą montażową /1/, śrubami znajdującymi się w kanałach /3/ i /4/.

/3 zastrzeżenia/



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01D U1(21) 86753 (22) 89 03 23

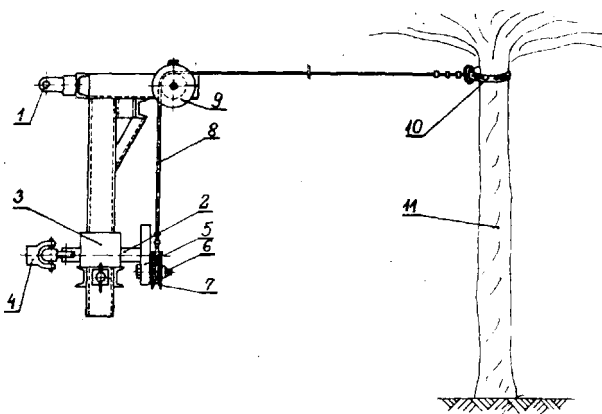
(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa,
Skierniewice

(72) Rejman Ryszard

(54) Otrząsacz linowy do zbioru owoców pestkowych, orzechów i jabłek przemysłowych

(57) Otrząsacz ma prostokątną ramę wsporczą /1/, na której w dolnej części osadzony jest łącznik /3/ z ułożyskowanym wałem /2/. Na wałe /2/ umieszczona jest tarcza /5/ z usytuowanym mimośrodowo czopem /6/, na którym osadzone jest koło linowe /7/, przez które przechodzi lina /8/ zakończona opaską mocującą /10/.

/1 zastrzeżenie/



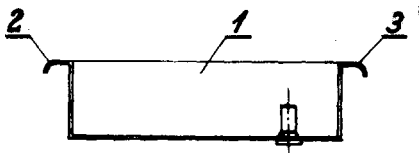
4(51) A01G U1 21 86608 22 89 03 04

(75) Pawłowski Michał, Łódź

(54) Pojemnik do uprawy roślin

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że górna krawędź jednej ścianki ma jeden zagięty do dołu występ /2/, górna zaś krawędź przeciwległej ścianki ma dwa zagięte do dołu występy /3/. W dnie pojemnika jest otwór, w którym jest osadzona nagwintowana nasadka z kołnierzem. Od góry na nasadkę jest wkręcona rurka.

/1 zastrzeżenie/



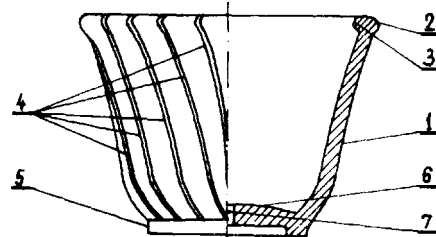
4(51) A01G U1(21) 86678 (22) 89 03 14

(75) Kamińska Elżbieta, Bydgoszcz

(54) Doniczka do kwiatów

(57) Zgodnie z wzorem korpus /1/ doniczki w górnej swej części ma osadzenie zewnętrzne /2/ i wewnętrzne /3/, natomiast część środkowa ma na obwodzie równoległe występy /4/, które tworzą strukturę pofalowaną zmieniając swój kształt w górnym i dolnym swym zarysie, zaś dół korpusu /1/ doniczki zawiera część cylindryczną /5/ z wyprofilowaną wypukłością /6/ wewnątrz doniczki oraz otworem /7/.

/1 zastrzeżenie/



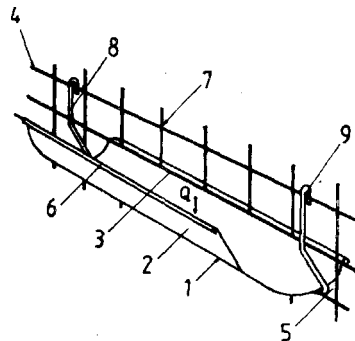
4(51) A01K U1(21) 86690 (22) 89 03 15

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Swiderska Marta, Eichler Mariusz,
Myczko Andrzej, Piotrowski Mariusz

(54) Karmidło dla lisów

(57) Karmidło /1/ jest mocowane na kracie /7/ klatki /4/, w której jest wykonany wzdłużny



otwór /5/, a pojemnik ma postać rynny /2/, z wywiniętymi poziomymi krawędziami /6/, do której w płaszczyźnie przechodzącej poza wzdłużną płaszczyznę symetrii rynny /2/, przesuniętej w kierunku kraty /7/ klatki /4/, na obu jej końcach, są zamocowane sztywno pręty wsporcze /8/, skierowane ku górze, końce których są w płaszczyźnie prostopadłej do rynny /2/ zagięte w postaci haków /9/. Środek ciężkości /Q/ karmidła /1/, zawieszono na klatce /4/, leży na zewnątrz od środka promienia zagięcia haków /9/.

/3 zastrzeżenia/

4(51) A01K U1(21) 86780 (22) 89 03 22

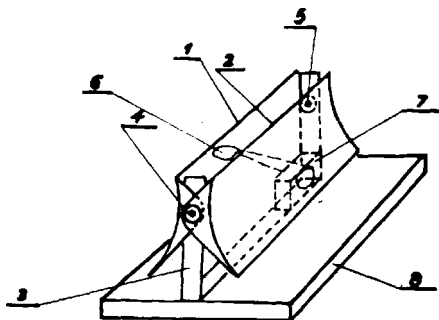
(71) Akademia Rolnicza, Kraków

(72) Gniady Tomasz

(54) Urządzenie do odklepania plastrów miodu w ramach pszczelich

(57) Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że ostrza profilowane /1/ i /2/ są elektrycznie podgrzewane i są przytwierdzone nieruchomo do ramy /3/ śrubami blokującymi /4/ i /5/, a na dolnej części ramy /3/ przymocowany jest sprężynowy mechanizm posuwu /7/ dźwigni jednoramienną /6/, natomiast rama /3/ przytwierdzona jest do podstawy urządzenia /8/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A21C U1 (21) 86657 (22) 89 03 14

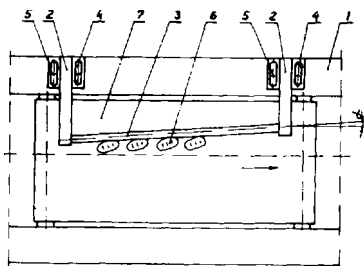
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Przetwórstwa Zbożowo-Pasowego, Bydgoszcz

(72) Kalinowski Czesław

(54) Wyrównywacz kęsów ciasta

(57) Wyrównywacz stanowi pręt /3/ osadzony we wspornikach /2/ zamocowanych do korpusu /1/ przekładarki. Pręt ten tworzy z kierunkiem ruchu przekładarki kąt ostry α .

/2 zastrzeżenia/

4(51) A22C U1(21) 86699 (22) 89 03 16
B02C

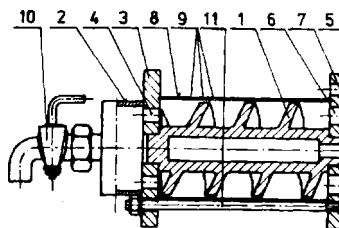
(71) Wrocławskie Zakłady Drobiarskie "POLDROB", Wrocław

(72) Stepek Kazimierz, Michalak Andrzej Szarek Jan

(54) Urządzenie do oddzielania mięsa od kości zwłaszcza z tuszek drobiowych

(57) Urządzenie jest zbudowane z walcowego ślimaka /1/ zamocowanego obrotowo między korpusami: przednim /2/ i tylnym /5/, współpracującego ze stałą cylindryczną osłoną /8/ z otworami /9/, przy czym korpus tylny /5/ ma otwory /6/ do doprowadzania tuszek i otwory mocowania /7/, a korpus przedni /2/ ma otwory /4/ do odprowadzania kości do zaworu syfonowego /10/, z tym że korpusy: przedni /2/ i tylny /5/ są połączone ze sobą śrubami ściągającymi /11/.

/3 zastrzeżenia/



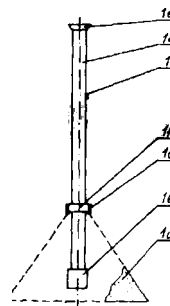
4(51) A23C U1(21) 86792 (22) 89 03 23

(71) Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska, Bielsk Podlaski

(72) Nawarenko Sławomir, Pawluczuk Aleksander

(54) Urządzenie do odczerpywania serwatki

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma jeden koniec przewodu nabiałowego /1a/ z umocowanym na nim zaworem zwrotnym /16/ umieszczony wewnątrz stożka z blachy perforowanej /1c/, przy czym stożek /1c/ połączony jest z przewodem /1a/ w górnej części, na wysokości mniejszej od wysokości stożka /1c/ za pomocą pierścienia /1f/ i nakrętki /1d/.



4(51) A24D U1(21) 86806 (22) 89 03 24

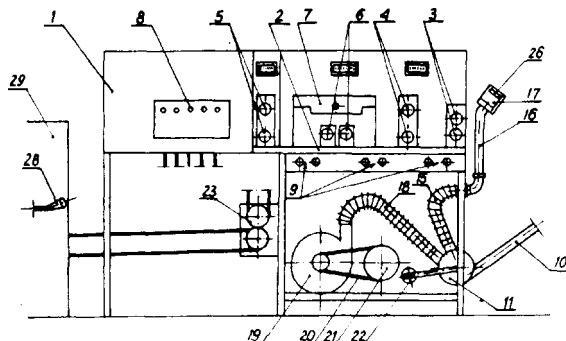
(71) Wytwórnia Wyrobów Tytoniowych, Poznań

(72) Barczak Bogdan, Wawrzyniak Ryszard, Dziwisz Andrzej, Kasprzak Zbigniew, Szafko Ireneusz, Andrzejewski Edmund

(54) Przystawka do produkcji filtrów acetatowych

(57) Przystawka do produkcji filtrów acetatowych ma zamontowane obrotowo do obudowy /1/

ramię wysięgnika /10/ wraz z rozdzielaczem powietrza /11/, z którym stanowi jedną całość. Oba te elementy zamontowane są na osi usytuowanej w jarzmie **stanowiącym stałą część** obudowy /1/. Ramię wysięgnika /10/ składa się z połączonych wzajemnie odcinków rurowych. Dysza **rozdmuchująca** usytuowana na górnym końcu ramienia wysięgnika /10/ oraz dysza **rozdmuchująca** /17/ usytuowana na rurze nośnej /16/. mają magnesy /26/. /3 zastrzeżenia/



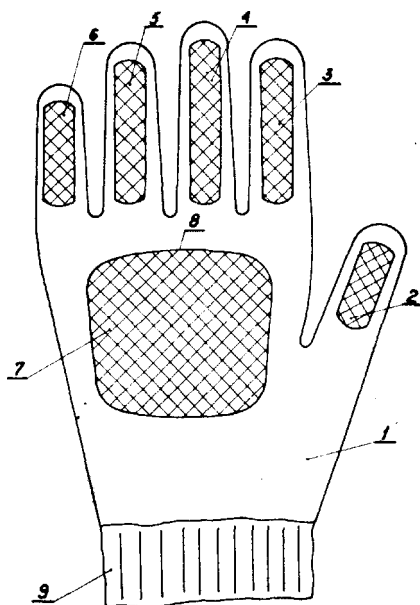
4(51) A41D U1(21) 86671 (22) 89 03 15

(71) Instytut Przemysłu Gumowego "STOMIL",
Piastów; "SECURA" Przedsiębiorstwo
Zagraniczne w Polsce, Warszawa

(72) Olszewski Darzy, Michalak Krystyna,
Jakóbiak Lech, Garwacki Stanisław,
Kozera Ryszard, Bodasiński Jacek,
Siwkowski Krzysztof, Gajdulewicz
Jarosław, Szymaniak Hanna

(54) Rękawice robocze tekstylno-gumowe

(57) Rękawice charakteryzują się tym, że mają na powierzchni części **spodniej-chwytnej** trwałe połączone z materiałem tekstylnym gumowe nakładki /1/, obejmujące obszar części **spodniej-chwytnej** wraz z połową obwodu palców i dłoni, ponadto nakładka ma **moletowane** obszary /2/, /3/, /4/, /5/ i /6/ usytuowane w osi



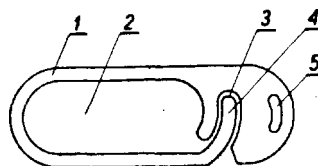
symetrii części gumowej palców, na płaskich częściach palców, w kształcie prostokątów o zaokrąglonych końcach wzdłuż palców oraz **molet** /7/ w kształcie trapezu o zaokrąglonych końcach na części dłoni. Szerokość **moletowanych** obszarów /2/, /3/, /4/, /5/ i /6/ Jest na wszystkich palcach jednakowa. /1 zastrzeżenie/

4(51) A44B U1(21) 86727 (22) 89 03 21

(75) Ignaciak Adam, Warszawa

(54) Klamerka

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest **jedno-elementowa** klamerka przeznaczona, zwłaszcza do breloków. Klamerka /1/ wykonana jest w formie podłużnego elementu o zaokrąglonych rogach, mającego z jednej strony podłużny owalny otwór /2/, a z drugiej wycięcie /3/, w którym znajduje się języczek /4/ oraz owalny otwór /5/. /1 zastrzeżenie/



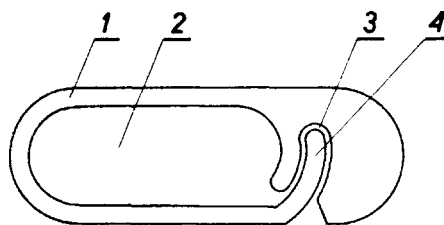
4(51) A44B U1(21) 86728 (22) 89 03 21

(75) Ignaciak Adam, Warszawa

(54) Klamra

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest **jedno-elementowa** klamra przeznaczona do spinania pasków i **taśm** skórzanych, parczanych lub z tworzyw sztucznych.

Klamra /1/ wykonana jest w formie podłużnego elementu o zaokrąglonych rogach, mającego z jednej strony podłużny owalny otwór /2/, a z drugiej wycięcie /3/, w którym znajduje się języczek /4/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A44C U1(21) 86689 (22) 89 03 15

(75) Pillich Sabina, Katowice

(54) Koralik

(57) Koralik o kształcie kwiatu z ramieniem bocznym, stanowiący część składową łańcuszków ozdobnych, ma otwór centralny z pięcioma nacięciami prostokątnymi /2/ oraz na ramieniu bocznym ma zaczep w kształcie grzybka z czaszą kulistą o średnicy nieco większej od średnicy otworu centralnego. /1 zastrzeżenie/

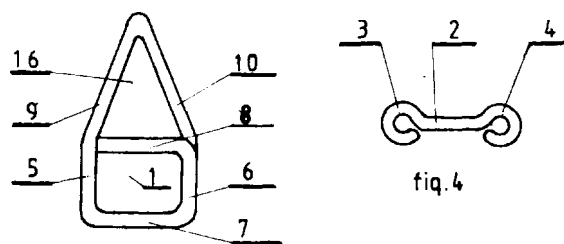
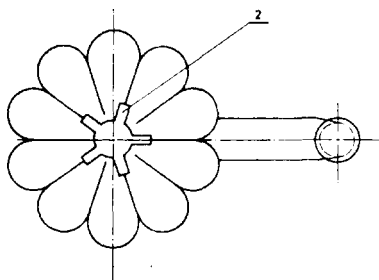


fig. 2

4(51) A45C U1(21) 86737 (22) 89 03 22

(71) Spółdzielnia Inwalidów "INPOL", Poznań

(72) Nowaczyński Lechosław

(54) Uchwyt

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z korpusu /1/ i płytki /10/ nakładkowej z żebrami i kryzami. Płytkę /10/ jest osadzona w uskoku korpusu /1/, na wewnętrznej stronie segmentu /2/ nośnego, a knoiki ~~za-~~części mają główki stożkowo ścięte i niesymetryczne wcięcie. /3/ zastrzeżenie/

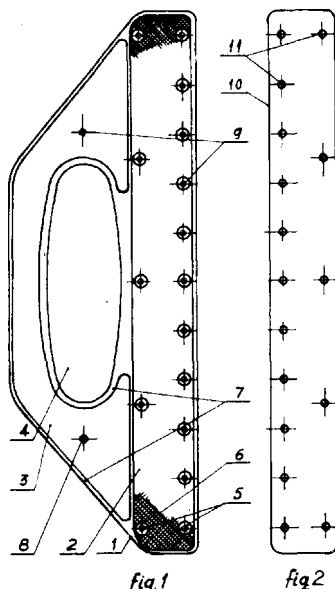


fig. 1

fig. 2

4(51) A45C U1(21) 86810 (22) 89 03 25

(75) Cieślińska Halina, Ciechanów

(54) Klamra pasa do wiązania paczek

(57) Klamra pasa do wiązania paczek składająca się z nieruchomej ramki złożonej z elementu w kształcie litery "u" i nałożonego na nią trójkąta oraz przesuwki, charakteryzuje się tym, że ramka nieruchoma /1/ w kształcie litery "u" o bokach /5, 6, 7/ z połączonym z nią trójkątem /16/ utworzonym z boków /8, 9, 10/ odgiętym od płaszczyzny, w której element "u" ma przesuwkę ruchomą /2/ w kształcie odcinka zakończonego pętlami /3 i 4/, nałożonymi na boki /5 i 6/ ramki nieruchomej /1/.

/1/ zastrzeżenie/

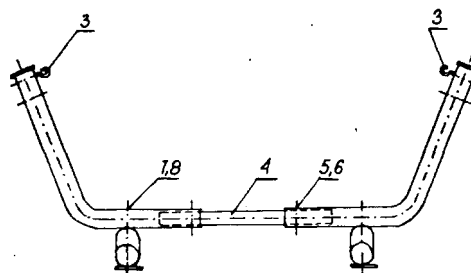
4(51) A45F U1(21) 86789 (22) 89 03 24

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe "SECO" Sp. z o.o., Liw

(72) Gromowicz Lech

(54) Stojak do hamaka ogrodowego

(57) Stojak hamaka ogrodowego ma dwie podstawy /1/ połączone rozłącznie poprzez śrubę /7/ i nakrętkę /8/ z prostokątnymi wspornikami /2/. Wsporniki /2/ składają się z dwóch ramion pochyłonych pod kątem rozwartym, przy czym na górnych ramionach znajdują się haki /3/, zaś dolne ramiona połączone są poprzez łączówkę /A/ za pomocą połączeń rozłącznych śruby /5/ z nakrętkę /6/. /1/ zastrzeżenie/



4(51) A47B UK(21) 86666 (22) 89 03 13

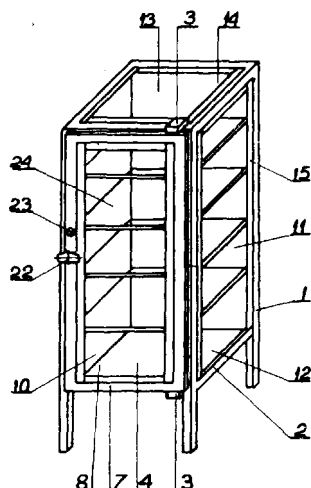
(71) Fabryka Urządzeń Szpitalnych, Chełmno

(72) Pikulski Jan, Gajkowski Lech, Dembek Mieczysław,

(54) Szafa do przechowywania leków i narzędzi lekarskich

(57) Szafa ma konstrukcję nośną o wiązaniu szkieletowym składającą się z kształtowników podłużnych /1/ i poprzecznych /2/. Na przedniej ścianie tej konstrukcji na zawiasach /3/ osadzone są drzwi /4/. Ściany boczne wykonane są z płyt szklanych /10, 11/, natomiast dolna /12/, górna /13/ i tylna /14/ wykonane są z blachy stalowej. Płyta szklana /8/ z ramą /7/ i płyty szklane /10, 11/ z konstrukcją nośną połączone są szczelnie listwami uszczelniającymi /15/, natomiast płyty wykonane z blachy stalowej /12, 13, 14/ połączone są z konstrukcją nośną w sposób rozłączny.

/2/ zastrzeżenia/

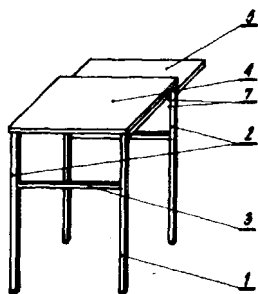


4(51) A47B U1(21) 86750 (22) 89 03 21

(71) Fabryka Pomocy Naukowych, Koszalin
(72) Pruska Krystyna, Pruski Krzysztof,
Konieczny Zenon, Zielecki Mieczysław

(54) Stolik, zwłaszcza po maszynę do pisania

(57) Stolik ma konstrukcję **nośną** /1/, do której przymocowana jest płyta stołu /4/ oraz półka ruchoma /5/, przy czym półka /5/ jest w położeniu roboczym, równoległa do płyty stołu /4/ i jest w stosunku do niej obniżona. Półka ruchoma /5/ na podpórki współpracujące z kołkami oporowymi /7/, w które są wyposażone boki /2/ konstrukcji nośnej /1/. /3 zastrzeżenia/



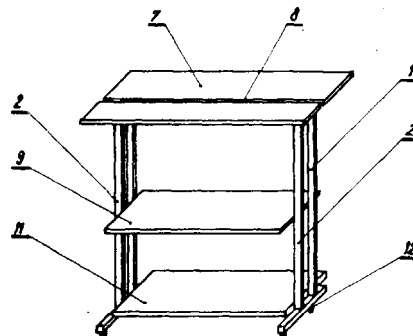
4(51) A47B U1(21) 86751 (22) 89 03 21

(71) Fabryka Pomocy Naukowych, Koszalin
(72) Pruska Krystyna, Pruski Krzysztof,
Konieczny Zenon, Grzyb Stanisław,
Zielecki Mieczysław

(54) Stolik, zwłaszcza pod drukarkę

(57) Stolik ma konstrukcję **nośną** /1/ składającą się z dwóch boków /2/ połączonych ze sobą **łącznikami poziomymi**. Do konstrukcji /1/ przymocowane są płyty: płyta górna /7/ wyposażona w przecięcie wzdłużne /8/, płyta środkowa /9/ i płyta dolna /11/. Wszystkie płyty są do siebie równoległe, lecz różnie rozmieszczone względem konstrukcji /1/. Płyta górna /7/ wystaje poza konstrukcję /1/ o wielkość /"b"/ a płyta dolna /11/ przesunięta jest

względem poprzeczek dolnych /4/ konstrukcji /1/ o wielkość /"c"/, przy czym $"c" \geq 2 "b"$.
/4 zastrzeżenia/



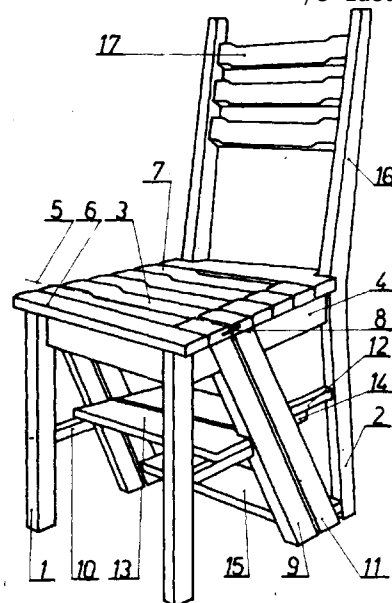
4(51) A47C U1(21) 86403 (22) 89 02 08

(75) Chrapkowski Andrzej, Neigart Zbigniew,
Poznań

(54) Krzesło-drabinka

(57) Krzesło-drabinka zawiera płytę do siedzenia /3/, podzieloną linię podziału /5/ prostopadłą do bocznych krawędzi krzesła-drabinki. Część przednia /6/ oraz część tylna /7/ tej płyty /3/ związane są ze sobą zawiasami /8/, a z każdego boku krzesła-drabinki znajduje się para ukośnych i wzajemnie równoległych belek /9, 11/, przy czym w każdej parze belka przednia /9/ związana jest z przednią częścią /6/ płyty do siedzenia /3/ oraz za pomocą poprzeczki przedniej /10/ z przednią nogą /1/, a belka tylna /11/ z tylną częścią /7/ płyty do siedzenia /3/ oraz ze pomocą poprzeczki tylnej /12/ z tylną nogą /2/.

Na przednich poprzeczkach /10/ osadzona jest płyta /13/ pierwszego stopnia drabinki, a pod tylnymi poprzeczkami /12/ płyta /14/ trzeciego stopnia drabinki. Do dolnych końców ukośnych belek tylnych /2/ zamocowana jest płyta /15/ czwartego stopnia drabinki.
/3 zastrzeżenia/



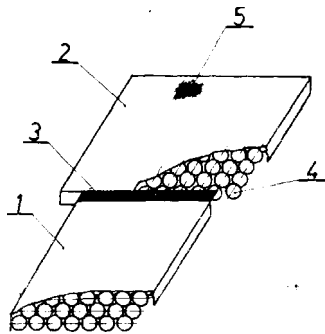
4(51) A47C U1(21) 86672 (22) 89 03 13

(71) Uspółczone Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne "MIEROTECH" Sp. z o.o., Poznań

(72) Woźniak Jacek, Hirsz Jarosław, Sowa Rudolf

(54) Mata higieniczna na siedzenie i oparcie, zwłaszcza fotela

(57) Mata higieniczna na siedzenie i oparcie zwłaszcza fotela« przykładowo fotela samochodowego, zbudowana jest z rzędów kulek drewnianych /4/ związanych ze sobą splotem z linki i składa się z dwóch prostokątnych elementów /1, 2/ połączonych ze sobą plecionką /3/, przy czym element oparcia /1/ jest węższy od elementu siedzenia /2/, a otwory w kulkach /4/ elementu oparcia /1/ są prostopadłe do bocznych krawędzi maty, natomiast otwory w kulkach /4/ elementu siedzenia /2/ są równoległe do bocznych krawędzi maty. Element oparcia /1/ i element siedzenia /2/ pokryte są pokrowcem /5/.
/2 zastrzeżenia/



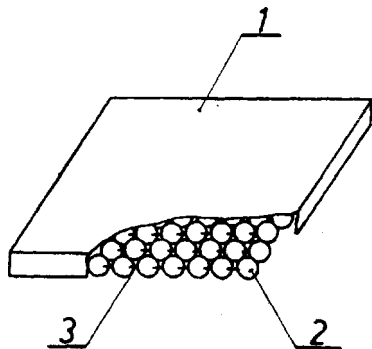
4(51) A47C U1(21) 86674 (22) 89 03 13

(71) Uspółczone Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne "MICROTECH" Sp. z o.o., Poznań

(72) Woźniak Jacek, Hirsz Jarosław, Sowa Rudolf

(54) Mata higieniczna na siedzenie krzesła lub fotela

(57) Matę higieniczną na siedzenie krzesła lub fotela, zwłaszcza fotela samochodowego, stanowi wkład z rzędów kulek drewnianych /2/ związanych ze sobą splotem /3/ z linki, przy czym kulki /2/ mają średnicę 30 mm, a uformowana z nich mata ma kształt kwadratu, zaś wkład z kulek /2/ jest pokryty pokrowcem /1/.
/2 zastrzeżenia/

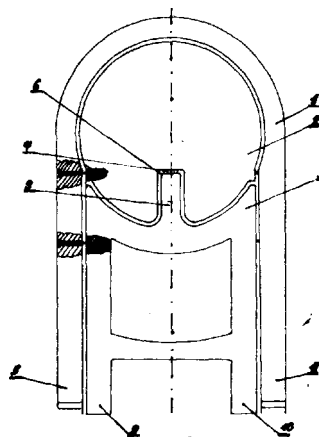


4(51) A47C U1(21) 86684 (22) 89 03 16

(75) Adamczyk Jan, Warszawa

(54) Krzesło

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest krzesło składane, umożliwiające ułożenie poszczególnych jego elementów w jedną płaszczyznę. Krzesło składa się z trzech części /1/, /2/ i /3/ połączonych ze sobą w sposób zapewniający swobodne ich przemieszczanie względem wzajemnych płaszczyzn. Element /1/ stanowi jednocześnie oparcie i w górnej części ma kształt półokręgu a w dolnej części przechodzi w zarys podstaw /4/ i /5/, zaś poniżej zarysu linii półokręgu połączony jest z elementem /2/ stanowiącym siedzisko i mającym kształt okręgu mającego wycięcie /6/ a od spodu zaczep /7/. Element /3/ w części górnej ma zarys wycinka łuku okręgu i poniżej tego zarysu jest połączony z elementem /1/, zaś w części górnej elementu /3/ znajduje się wypust /8/ o zarysie prostokątnym a w części dolnej przechodzi w zarys podstaw /9/ i /10/. Na wypuszcie /8/ umieszczona jest zawieszka. /1 zastrzeżenie/

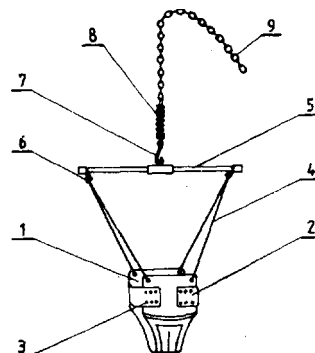


4(51) A470 U1(21) 87415 (22) 89 05 24

(75) Horała Krzysztof, Poznań

(54) Dziecięcy przyrząd ruchowy

(57) Dziecięcy przyrząd ruchowy, przeznaczony dla dzieci w wieku od kulku do kilkunastu miesięcy, zawiera przewieszony w części środkowej pas /1/ mający dwie klapy /2/ z zatrzaskami /3/. Do końców pasa /1/ zamocowane są dwa zawieszki /4/ w postaci linek zaczepionych do drążka /5/, połączonych z łańcuchem /9/ poprzez sprężynę /8/.
/1 zastrzeżenie/



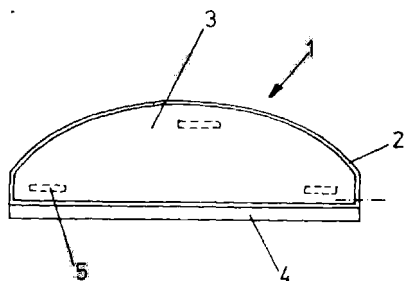
4(51) A47G U1(21) 86716 (22) 89 03 20

(75) Kołakowski Bogdan, Podkowa Leśna

(54) Wywanik na schody

(57) Dywanik charakteryzuje się tym, że podłoże /1/ ma postać korytka z obrzeżem /2/, o wysokości odpowiadającej wysokości grubości materiału włóknistego /3/, osadzone na stałe na podłożu. Obrzeże /2/ za postać kątownika, którego poziome ramię jest skierowane na zewnątrz, nałożone na podłoże /1/ i do niego zamocowane przez zgrzewanie. Od strony czołowej znajduje się pas /4/ skierowany do dołu.

/3 zastrzeżenia/



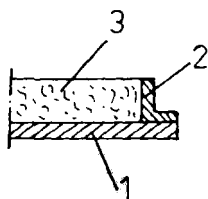
4(51) A47G U1(21) 86717 (22) 89 03 20

(75) Kołakowski Bogdan, Podkowa Leśna

(54) Dywanik na schody

(57) Dywanik charakteryzuje się tym, że podłoże /1/ ma postać prostokątnego korytka z obrzeżem /2/, o wysokości odpowiadającej grubości materiału włóknistego /3/. Obrzeże /2/ ma postać kątownika, którego poziome ramię jest skierowane na zewnątrz, nałożone na podłoże /1/ i połączone z nim trwale.

/3 zastrzeżenia/



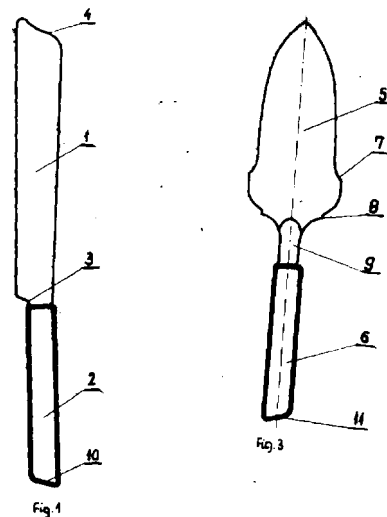
4(51) A47G U1(21) 86742 (22) 89 03 21

(75) Owedyk Andrzej, Bydgoszcz

(54) Komplet do tortu

(57) Komplet do tortu składający się z noża i łopatką, charakteryzuje się tym, że część robocza /1/ noża zaopatrzonego w rękojeść /2/ rozszerza się ku przodowi i zawiera profilowane wykończenia /3/ i /4/, a część robocza łopatką /5/ zwiększa się w kierunku rękojeści /6/ poprzez promieniowe osadzenia /7/, a zakończenie jej zawiera uskok /8/ z przewężeniem /9/ dla rękojeści /6/.

/3 zastrzeżenia/



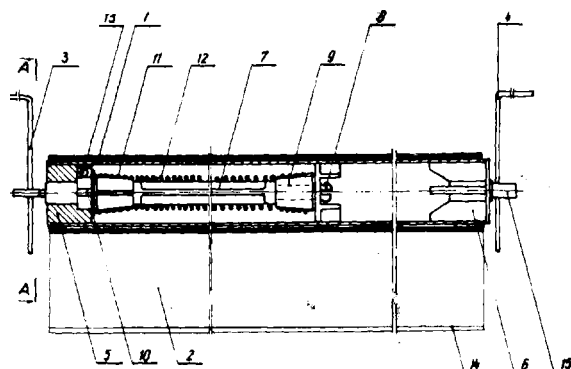
4(51) A47H U1(21) 87016 (22) 89 04 18

(75) Nierychlewska Agata, Woźniakowski Marek, Klimek Marek, Łódź

(54) Urządzenie do zwijania rolet

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma pręt /7/, wprowadzony do wnętrza rurowego wałka /1/, łożyskowany w tulei /5/, która wraz z kulą /13/ i rowkiem /10/ na przecie /7/ stanowi hamulec.

/2 zastrzeżenia/



4(51) A47K U1(21) 86707 (22) 89 03 17

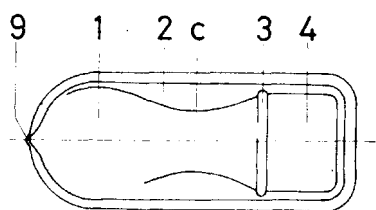
(71) Biuro Usług Medycznych w Kraju i Za Granicę "MEDIX", Sp. z o.o., Kraków

(72) Nowacki Zygmunt

(54) Wanienka dla noworodków

(57) Wanienka do kąpieli noworodków w pozycji półleżącej, charakteryzuje się tym, że ma profilowane dno /1/, ukształtowane zasadniczo pod kątem rozwartym, nieznacznie większym od kąta prostego, przy czym większa część dna /1/, stanowiąca w przekroju wzdłużnym dłuższe ramię tego kąta, przechodzi łagodną krzywizną w mniejszą część, stanowiącą krótsze ramię kąta, zaś w miejscu tego przejścia dno /1/ ma przewężenie /c/, a ponadto mniejsza część dna /1/ przechodzi w próg /3/, który z kolei łączy się z półką /4/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A61B U1(21) 86685 (22) 89 03 15

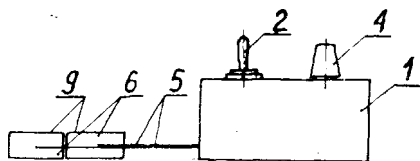
(71) Zespół Szkół Technicznych "MERA-ZAP",
Ostrów Wielkopolski

(72) Namysł Eugeniusz, Dolata Ryszard

(54) Relaksator

(57) Relaksator - elektroniczne urządzenie do ćwiczenia osiągnięcia stanu relaksu, zawiera korpus /1/ w kształcie prostokątnej kasety.

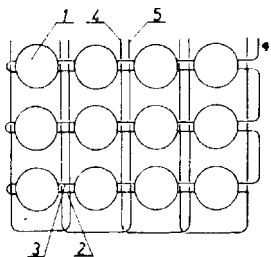
Na powierzchni korpusu /1/ umieszczony jest włącznik /2/ i potencjometr /4/ oraz wykonane są otwory pod głośnik. Z boku korpusu /1/ wystają przewody /5/ zakończone przylutowanymi pierścionkami /6/, składającymi się z dwóch półpanewek, wewnątrz których znajduje się elastyczna opaska. /1 zastrzeżenie/



4(51) A61G U1(21) 86673 (22) 89 03 13

(71) Uspółczone Przedsiębiorstwo Usługowo-
-Produkcyjne "MICROTECH" Sp. z o.o.,
Poznań(72) Woźniak Jacek, Hirsz Jarosław, Sowa
Rudolf(54) Splot kulek stanowiących wkład, zwłaszcza
materaców przeciwoleżynowych lub mat
higienicznych

(57) Splot kulek stanowiących wkład, zwłaszcza materaców przeciwoleżynowych lub mat higienicznych, stosowanych w celach profilaktycznych lub terapeutycznych, charakteryzuje się tym, że przez zorientowane w jednym kierunku otwory we wszystkich kulkach /1/, z których każda kulka /1/ znajduje się praktycznie w styku z sąsiednimi kulkami /1/ z obu wzajemnie

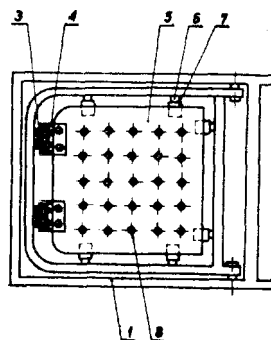


prostokątnych rzędów, do których należy, przebiega para linek /2, 3/, która krzyżuje się z parą linek międzyrzędowych /4, 5/ w ten sposób, że para linek międzyrzędowych przechodzi między linkami /2, 3/. /2 zastrzeżenia/

4(51) A61G U1(21) 86739 (22) 89 03 22

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki
Medycznej "ORMED", Warszawa(72) Liętz Andrzej, Piechota Eugeniusz,
Korczyk Julian, Piekarski Jerzy,
Matuszek Ryszard(54) Odchylony segment plecowy leża

(57) Odchylony segment plecowy leża, zwłaszcza leża łóżka szpitalnego jako konstrukcję nośną dla materaca ma płytę /5/ wykonaną z materiału przenikalnego dla promieni rentgenowskich z wykonanymi w niej przelotowymi otworami wentylacyjnymi /8/. Płyta /5/ zamocowana jest w ramie /1/ uchylnie za pomocą sprężystych uchwytów /3/. /1 zastrzeżenie/

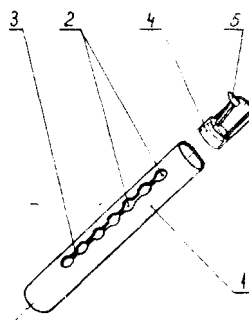


4(51) A61K U1(21) 86589 (22) 89 03 02

(75) Dąbrowski Krzysztof, Częstochowa

(54) Nasadka na kredkę świecową i kredę
tablicową

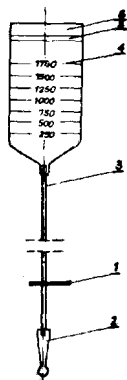
(57) Nasadka zawiera tuleję /1/ z otworami /2/ i suwak /4/ ze sprężystym zaczepem /5/ blokującym. /1 zastrzeżenie/



4(51) A61M U1(21) 86741 (22) 89 03 22

(75) Karasiński Jerzy /jr/, Karasiński
Jerzy /sr/, Wrocław(54) Jednorazowy zestaw do robienia lewatywy
oczyszczającej

(57) Jednorazowy zestaw ma na drenie odprowadzającym umieszczony przesuwny zacisk /1/ służący jako zawór odcinający. /2 zastrzeżenia/

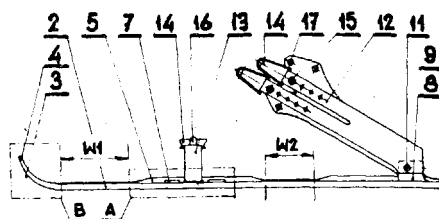


4(51) A63C U1(21) 86677 (22) 89 03 14

- (71) Zakłady **Produkcyjno-Usługowe "UNIMET"**
Sp. z o.o., Gdańsk
(72) Wojciuch Tadeusz, **Szynkaruk Józef**,
Marek Andrzej, Grabowski Wiesław

(54) Mininarta uniwersalna

(57) Mininarta uniwersalna charakteryzuje się tym, że rowki stabilizacyjne na spodniej stronie narty mają przekrój poprzeczny w kształcie spłaszczonej, odwróconej litery U, i wybiegają zanikająco na powierzchnię /3/ wygiętego ku górze półokrągłego noska /4/. Nosek podpodeszwowy ukształtowany jest w część /5/ przednią i część tylną. W części /5/ przedniej są szczeliny /7/ /3 zastrzeżenia/

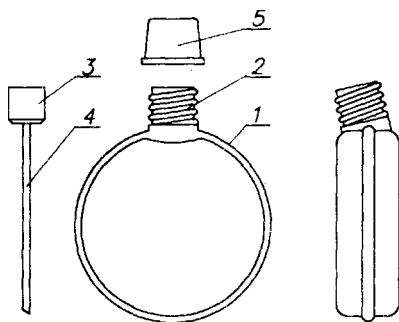


4(51) A628 Ui(21) 86691 (22) 89 03 16

- (71) Fabryka Syntetyków Zapachowych
"POLLENA-AROMA", Warszawa
(72) Jankojć Tomasz, Czajka Jan, Toczyłowska-
Kucharczyk Barbara, Marczewski Zygmunt

(54) Odświeżacz powietrza

(57) **Odświeżacz** powietrza ma pojemnik /1/ o kształcie cylindrycznym wykonany z materiału sprężystego, którego górna część połączona jest nierozłącznie z gwintowane zewnętrznie szyjkę /2/ z otworem wlewowym, w którym osadzona jest dysza /3/ z elastyczną rurką /4/. Gwintowana zewnętrznie szyjka /2/ zakończona jest nakrętką /5/. Pojemnik /1/ zamocowany jest w wieszaku. /2 zastrzeżenia/

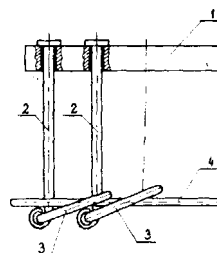


4(51) A63F U1(21) 86693 (22) 89 03 17

(75) Domański Waldemar, Warszawa

(54) Gra zręcznościowa

(57) Gra zręcznościowa ma podstawę /1/ z szeregiem otworów, w których osadzone są przesuwne pręty /2/. Pręty /2/ zakończone są w górnej części kołnierzami, a w dolnej części są zagięte i połączone obrotowo z kołami /3/. Pomiędzy kołami /3/ i prętami /2/ znajduje się przesuwna zatyczka /4/ w postaci dwóch prętów połączonych z dwóch stron promienistymi odcinkami. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D U1(21) 86795 (22) 89 03 23

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji
Automatyzacji i Elektroniki Górniczej
"POLMAG-EMAG" - Fabryka Maszyn
Górnich im. M. Nowotki **"NIWKA"**,
Sosnowiec
(72) Drobniak Adam, **Sawicki Bogdan**, Basista
Adam

(54) Obudowa filtra

(57) Przedmiotem wzoru Jest obudowa filtra ssawnego, stosowanego zwłaszcza w maszynach górniczych.

Obudowa filtra ma osłonę /1/ osadzoną w przewodnicy /2/. Osłona /1/ ma kształt rury /3/ z oknami /4/ zaopatrzonej w uchwyt /6/ i zasklepionej dnem /5/. Dno /5/ wyposażone jest

w króciec /8/ oraz gniazdo /9/. Do króćca /8/ mocuje się filtr ssawny /15/. Prowadnicę /2/ osadza się w zbiorniku /16/ oleju, w otworze /17/ nad końcem przewodu ssawnego /18/ i wsuwa w nią osłonę /1/ wraz z filtrem /15/, osadzając gniazdo /9/ na końcu przewodu /18/.

/2 zastrzeżenia/

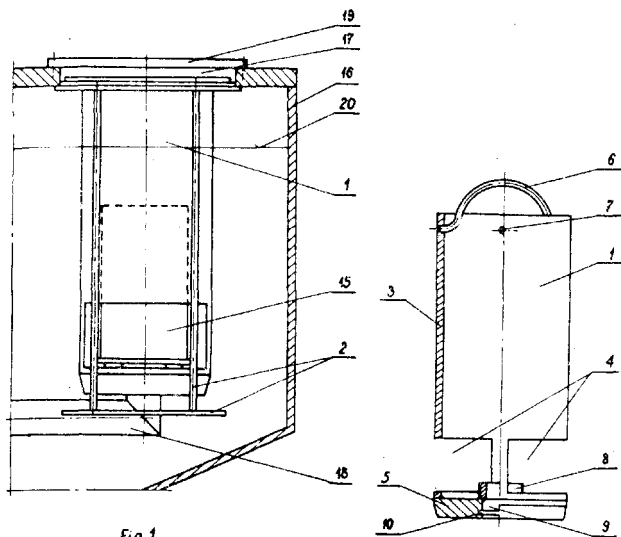


Fig. 1

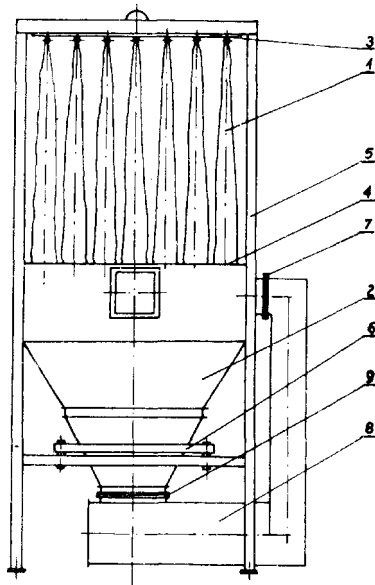
Fig. 2

4(51) B01D U1(21) 86813 (22) 89 03 24

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR" - Oddział Gdańsk, Sopot; Czerskie Fabryki Mebli, Czersk
(72) Ossowski Edmund, Szydełko Edward, Szymlik Mariusz

(54) Urządzenie do oczyszczania powietrza z suchych zanieczyszczeń mechanicznych

(57) Urządzenie według wzoru składa się z filtra w postaci worków filtracyjnych /1/ za-



wieszonych na wstrząsanym wieszaku /3/ oraz ze zbiornika zanieczyszczeń /2/, przy czym dolna część zbiornika /2/ wyposażona jest w wibrator /6/ i połączona z kanałem /8/ za pośrednictwem zasuw /9/, która umożliwia okresowe opróżnianie zbiornika /2/.

Urządzenie służy do oczyszczania powietrza z suchych zanieczyszczeń mechanicznych wytwarzanych przez urządzenia i maszyny przemysłowe.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B01D U1(21) 87714 (22) 89 06 30

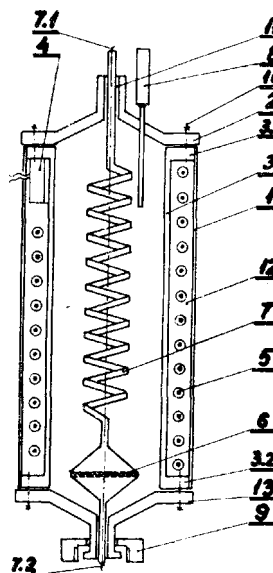
- (71) Kombinat Metalurgiczny "HUTA KATOWICE", Zakłady Koksownicze, Zdzeszowice
(72) Kędzior Zbigniew, Domarski Zbigniew,

(54) Urządzenie do selektywnego skraplania gazów

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem skutecznego i bezpiecznego, selektywnego skraplania gazów w instalacjach do pomiaru emisji gazowych substancji, zwłaszcza do pomiaru emisji kwasu siarkowego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma płaszczyznę /1/ otaczającą korpus /3/ na całej długości a w utworzonej przez nie przestrzeni /12/ ma element grzewczy w postaci elektrycznego przewodu /5/ oporowego połączony z termostatem /4/. Dna korpusu stanowi pokrywę /2 i 13/. Do wnętrza korpusu /3/ jest wprowadzona pomiarowa końcówka termometru /8/.

/5 zastrzeżeń/

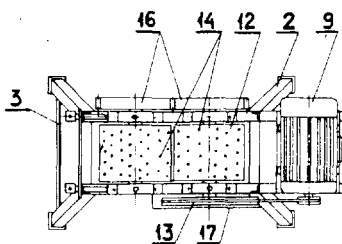


4(51) B02C U1(21) 87459 (22) 89 06 02

- (75) Wilkołazki Piotr, Lublin

(54) Urządzenie do miażdżenia ziarna

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma walce miażdżące /12/, na których powierzchni rozmieszczone są naprzemiennie wgłębienia /14/ o kształcie czasz. /1 zastrzeżenie/



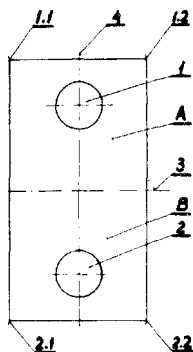
4(51) B02C U1(21) 87713 (22) 89 06 30

(71) Kombinat Metalurgiczny "HUTA KATOWICE",
Zakłady Koksownicze, Zdziechówce
(72) Berezowski Leszek, Ōcipiński Henryk

(54) Młotek kruszarki

(57) Młotek kruszarki służy do kruszenia surowców pochodzenia mineralnego jak również produktów przemysłowych.

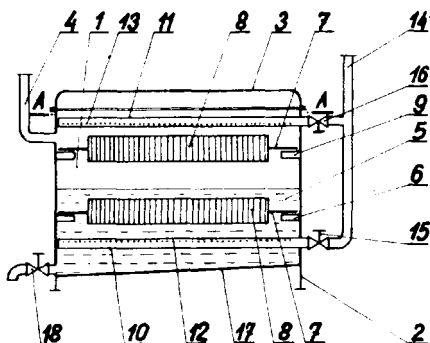
Młotek charakteryzuje się tym, że część /A/ mocująca i część /B/ kruszaca są identyczne i są usytuowane symetrycznie względem poprzecznej osi /3/ młotka. /1/ zastrzeżenie/

4(51) B08B U1(21) 86802 (22) 89 03 24
B01D

(71) Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina,
Kraków
(72) Kwinta Stefan

(54) Urządzenie do mycia filtrów płytkowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zbiornik /1/ ma dolny, dwuramienny kolektor /10/ sprężonego powietrza zanurzony w cieczy myjącej /5/ pod wspornikami /6/ do mocowania prętów /7/ z nałożonymi płytkami /8/ przeznaczonymi do mycia oraz ma górny, dwuramienny



kolektor /11/ sprężonego powietrza usytuowany nad wspornikami /9/ do mocowania prętów /7/ z nałożonymi płytkami /8/ przeznaczonymi do suszenia, przy czym kolektory /10 i 11/ ma o na powierzchni roboczej otwory /12 i 13/ podawania sprężonego powietrza i połączone są z instalacją /14/ sprężonego powietrza zaopatrzoną w zawory odcinające /15 i 16/, a przy dnie /17/ zbiornika /1/ zabudowany jest zawór wylutowy /18/. /1/ zastrzeżenie/

4(51) B21D U1(21) 86720 (22) 89 03 20

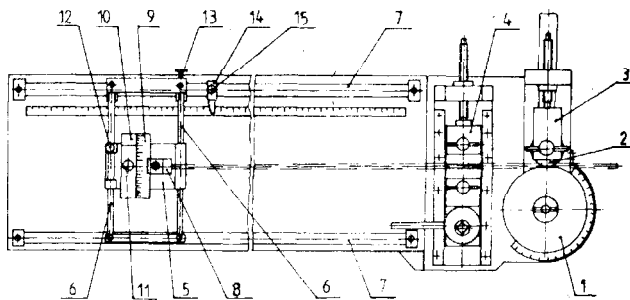
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Mechanicznych, Gliwice
(72) Silecki Leonard

(54) Urządzenie do giecia rur

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia wyznaczania odległości między poszczególnymi zagłębieniami rury oraz ustawienia między płaszczyznami gięć.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera suport /5/ osadzony na prowadnicy poprzecznej /6/, która jest osadzona na prowadnicy zwdłużnej /7/. W suportie znajduje się zacisk /8/ połączony z częścią obrotową /9/ połączoną z częścią stałą /10/. Część obrotowa /9/ względem części stałej /10/, suport /5/ względem prowadnicy poprzecznej /6/ oraz prowadnica poprzeczna /6/ względem prowadnicy wzdłużnej /7/ są unieruchamiane za pomocą elementów blokujących /11, 12, 13/.

/2/ zastrzeżenia/

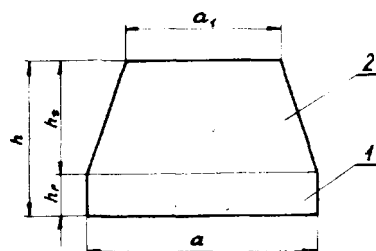


4(51) B21D U (21) 86784 (22) 89 03 22

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Produkcyjne
"INTECHMAT" Spółka z o.o., Gliwice
(72) Zatwardnicki Andrzej, Warzecha Joachim,
Dudek Roman, Łękowski Józef

(54) Wsad na narzędzia gwoździarskie

(57) Wsad na narzędzia gwoździarskie charakteryzuje się tym, że ma prostokątno-trapezowy



przekrój poprzeczny, złożony z prostokątnej strefy /1/ i trapezowej strefy /2/, przy czym wysokość h strefy /1/ jest mniejsza od 0,3 całkowitej wysokości h przekroju profilu.
/2 zastrzeżenia/

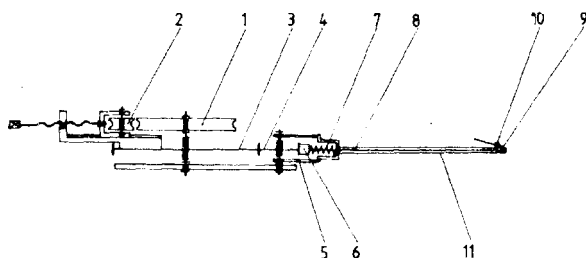
4(51J B21D U1(21) 86787 (22) 89 03 22

(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Urządzeń Mechanicznych, Gliwice
(72) Silski Leonard

(54) Zespół roboczy gietarki do rur

(57) W zespole z wzornikiem /1/ jest **połączone** współosiowo duże koło zębate /3/, które jest zazębione z **małym** kołem zębatym /4/. Małe koło zębate współpracuje z elementem **blokującym** /6/, obciążonym sprężyną /7/ i **połączonym** cięgiem /8/ z ramieniem /9/ dźwigni **dwuramiennej** /10/, usytuowanej na **końcu** ramienia /11/ do ręcznego uruchamiania zespołu.

/1 zastrzeżenie/

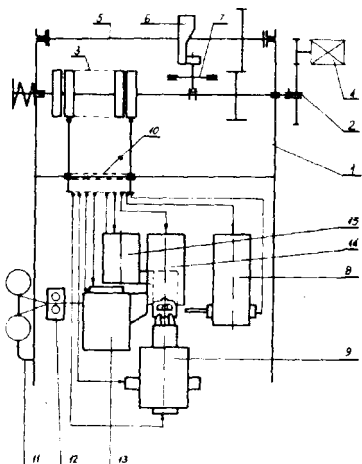


4(51) B21L A44C U1(21) 86746 (22) 89 03 21

(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe **"AGRIPOL"** Sp. z o.o., Poznań
(72) Cimoszko Wojciech, Kobyliński Henryk, Lisak Janusz, Sawicki Stanisław, Troc Bazyli

(54) Urządzenie do produkcji łańcucha w przemyśle jubilerskim

(57) **Urządzenie** ma w korpusie /1/ ułożyskowany wałek /2/ z krzywkami /3/ połączony kinematycz-



nie z silnikiem /4/ i z wałkiem pośrednim /5/, na którym osadzona jest krzywka czołowa /6/ **sterująca** położeniem wałka /2/ za **pomocą** wzdłużnika /7/, co wprowadza okresowo dodatkowy cykl pracy zespołu iglicy **rozdzielającej** /8/ i zespołu szczęk odbierających /9/.

/3 zastrzeżenia/

4(51) B22C U1(21) 86812 (22) 89 03 24

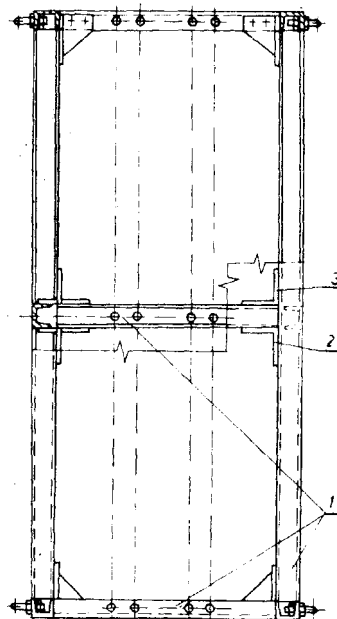
(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
Dąbrowska Fabryka Obrabiarek **"DEFUM"**, Dąbrowa Górnicza
(72) Szymonek Antoni, Żółkiewicz Zdzisław, Siwecki Krzysztof, Krokosz Jacek, Kuczabiński Andrzej, Smoczyński Stanisław

(54) Uniwersalna rama nośna

f57) Rama nośna przeznaczona jest do budowy korpusowych modeli odlewniczych o dużych wymiarach.

Ram jest utworzona z ceowników /1/, **połączonych** poprzez śruby i łączniki /2/ i /3/.

/1 zastrzeżenie/

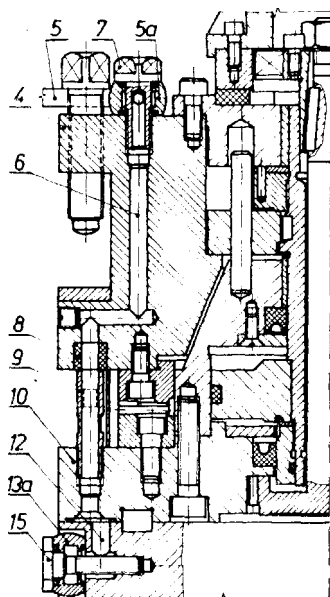


4f51) B23B U1(21) 86794 (22) 89 03 23

(71) Fabryka Automatów Tokarskich **"PONAR-WROCŁAW"**, Wrocław
(72) Maziarz Zygmunt

(54) Zestaw do chłodzenia noży tokarskich

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że każda z głowic na górnej powierzchni nożowego **imaka** /4/ ma umocowane wylotowe rurki /5/ przenikające z **kanałkami** /6/, w których są osadzone **uszczelniające** pierścienie /8/ **współdziałające** z czołami tulejek /9/ zamocowanych do podstaw /10/ głowic w ich wewnętrznych narożach od strony wrzeciennika.
/1 zastrzeżenie/

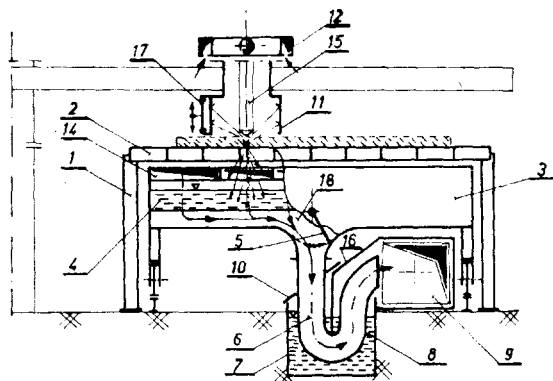


4(51) B23K U1(21) 86096 (22) 89 01 09

(71) Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej "CHEMAR", Kielce

(54) Stanoisko do cięcia metali palnikami, zwłaszcza plazmowymi

(57) Stanoisko stanowi wózek - ssawa /3/ o podwójnym dnie, pomiędzy którymi usytuowane są kanały wychodzące na bokach w postaci ssawek /14/, a na przeciwnym końcu łączące się w kanał zbiorczy /18/ przechodzący w syfon /6/, na wejściu którego znajduje się przepustnica /5/. Nad podwójnym dnem wózek - ssawa /3/ ma zbiornik /4/ z cieczą. Palnik /15/ wyposażony jest w obrotową osłonę /11/ z wziernikiem /17/ i odciąg /12/.

4(51) B23P U1(21) 86803 (22) 89 03 24
B61F

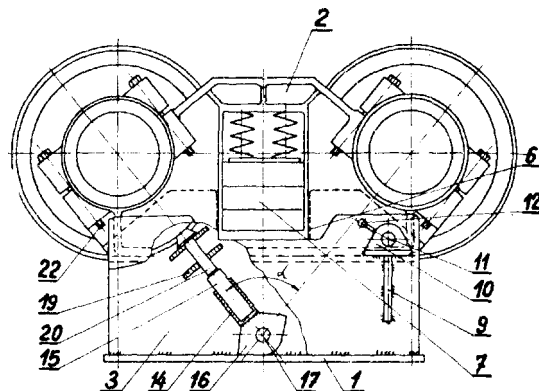
(71) Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków

(72) Zachwieja Józef, Wojcieński Jerzy, Żak Władysław

(54) Urządzenie do demontażu dwuosioowych zestawów kołowych wózka

(57) Urządzenie ma stojak z podstawą /1/, do której wzdłuż belek bocznych /2/ wózka przytwierdzone są dwie podpory, a pod belką poprzeczną /7/ wózka osadzone są podchwytnie na sworzniach /17/ gniazda /14/ na siłowniki /15/ współpracujące ze stemplami wyciskającymi /20/. Każda podpora utworzona jest z dwóch prostopadłe umocowanych do podstawy /1/ płyt, płyty zewnętrznej /3/ i płyty wewnętrznej oraz poprzecznego wspornika stanowiącego półkę nośną dla belki bocznej /2/, przy której zabudowany jest mechanizm ryglujący tę belkę.

/1 zastrzeżenie/



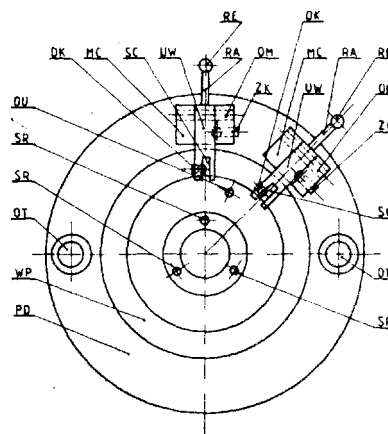
4(51) B23R U1 (21) 86664 (22) 89 03 13

(71) Instytut Techniki Ciepłnej, Łódź

(72) Skonieczka Roman, Fryc Maciej, Przyłoga Stanisław, Mielczarek Tadeusz

(54) Urządzenie do szczepiania i spawania przewietrznika maszyny elektrycznej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do okrągłej podstawy /PD/ z otworami mocującymi /OT/, otworem ustalającym oś urządzenia, otworem ustalającym położenie urządzenia /OU/ i wgłębieniem pierścieniowym /WP/, przymocowany jest śrubami /SR/ trzpień oraz mocownik /MC/ z obrotowym uchwytem /UW/ zawierającym szczelinę /SC/. Położenie robocze uchwyty /UW/ ustalone jest sprężystym zatrzaskiem kulkowym



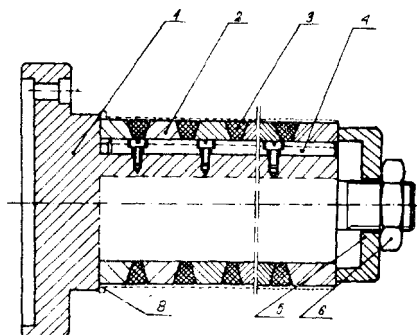
/ZK/, umieszczonym w **m.owniku** /MC/. Uchwyt /UW/ wyposażony jest w **ramię** /RA/, **zakończoną rękojęcią** /RE/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B248 U1(21) 86754 (22) 89 03 23

(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego
"URSUS", Warszawa
(72) Zalewski Tadeusz

(54) Trzpień do obróbki skrawaniem tulei cienkościennych

(57) Trzpień charakteryzuje się tym, że ma osadzone na przemian **centrujące** pierścienie stalowe /2/ oraz sprężyste gumowe pierścienie **mocujące** /3/ o przekroju trapezowym dociskane podkładką /5/ i nakrętkę /6/. /1 zastrzeżenie/

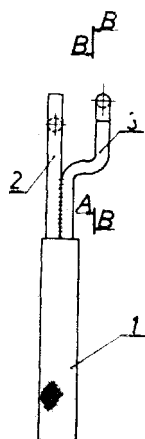


4(51) B25B U1(21) 86752 (22) 89 03 21

(71) Fabryka Wyrobów Tłoczonych, Owińska-Bolechowo
(72) Pieterek Mirosław, Jankowski Andrzej

(54) Klucz do obracania pokreteł kołowych

(57) Część robocza klucza ma postać dwóch wzajemnie równoległych ramion /2, 3/, z których jedno ramię /2/ ma na swym końcu rozwidlenie, a drugie ramię /3/ zakończone jest zagięciem w kształcie litery U, przy czym płaszczyzna tego zagięcia jest równoległa do płaszczyzny rozwidlenia. Prześwity rozwidlenia i zagięcia wzajemnie sobie odpowiadają a rękojęć **obciążenieta jest tuleją gumową** /1/. /3 zastrzeżenia/

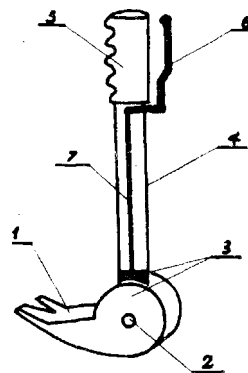


4(51) B25C U1(21) 86779 (22) 89 03 22

(71) Akademia Rolnicza w Krakowie, Kraków
(72) Gniady Tomasz

(54) Ramię do wyciągania gwoździ

(57) Ramię do wyciągania gwoździ charakteryzuje się tym, że ma element podważający /1/ połączony przegubem ruchomym /2/ poprzez mechanizm **blokujący** /3/ z ramieniem właściwym /4/ **mającym** ręczkę /5/, przy której przytwierdzona jest dźwignia sterująca /6/ połączona popychaczem /7/ z mechanizmem blokującym /3/. /1 zastrzeżenie/



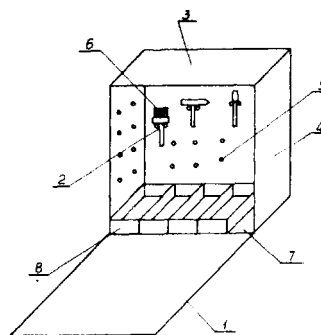
4(51) B25H U1(21) 86669 (22) 89 03 15

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "PREDOM", Warszawa

(72) Borowik Wojciech, Sosnowski Andrzej

(54) Szafka na narzędzia

(57) Szafka ma kształt prostopadłościanu, której przednia ściana /1/ jest zamocowana uchylanie w jej dolnej przedniej krawędzi i stanowi po otwarciu blat roboczy. Wewnętrzne powierzchnie ścian tylnej /2/, górnej /3/ i odchylanych ścian bocznych /4/ są perforowane, przy czym otwory /5/ **odpowiadają** kołkom ustalającym /6/, **stanowiącym** zaczepy **na** narzędzia. Na dolnej ścianie /7/ szafki umieszczone są pojemniki /8/ na drobne narzędzia i akcesoria. /1 zastrzeżenie/



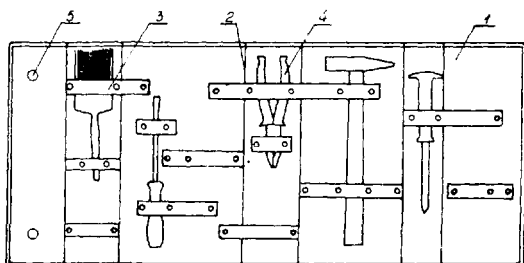
4(51) B25H U1(21) 86670 (22) 89 03 15

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "PREDOM", Warszawa

(72) Borowik Wojciech, Sosnowski Andrzej

(54) Pojemnik na narzędzia

(57) Pojemnik stanowi **prostokątna** płyta /1/ łamana w kilku miejscach wzdłuż linii równoległych do krótszego boku, przy czym wymiary pomiędzy załamaniami /2/ **zwiększają** się odpowiednio o wielkości **odpowiadające** grubościom narzędzi /4/. Narzędzia /4/ mocowane są w opaskach /3/ umieszczonych na wewnętrznej powierzchni płyty /1/. Ponadto płyta /1/ ma na zewnętrznej powierzchni zamki i otwory /5/ im **odpowiadające** oraz uchwyt transportowy. Po złożeniu płyty wzdłuż załamań /2/ stanowi ona walizeczkę bez boków. /1/ zastrzeżenie/

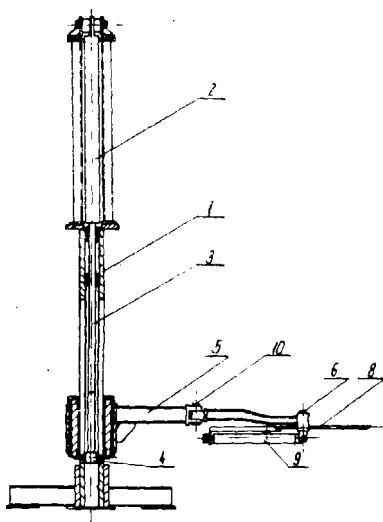


4(51) **825** U1(21) 86679 (22) 89 03 14
B65B

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Poznań
(72) Rosada Paweł, Oezierski Edward, Milejski Ryszard, **Duczmał** Tadeusz, **Łopiński** Teodor, Talarczyk Krzysztof

(54) Manipulator wysuwno-obrotowy

(57) Manipulator **charakteryzuje** się tym, że w górnej części pionowej kolumny /1/ ma osadzony hydrauliczny siłownik /2/, do **tłoczyśka** /3/ którego umocowane jest, poprzez **łącznik** /4/, ramię /5/ wysięgnika, które na przegubie /6/ ma obrotowo osadzony **wspornik** roboczej widłowej końcówki /8/ i podwieszony siłownik /9/, z którego wysuwym elementem sprzężona jest robocza widłowa końcówka /8/. Ramię /5/ wysięgnika jest dzielone i ma **złącze** przegubowe /10/. /2/ zastrzeżenia/

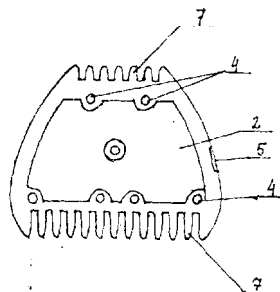


4(51) 826B U1(21) 86653 (22) 89 03 **10**
A01K

- (71) Spółdzielnia Inwalidów "POLIMER", Łódź
(72) Barański Janusz

(54) Aparat do strzyżenia

(57) Aparat składa się z dwóch elementów /2/, **mających** uzębienie /7/, między którymi zamocowane są na wystęпах kołkowych /4/ nożyki. Elementy /2/ **połączone** są za pomocą śruby z nakrętką. /2/ zastrzeżenia/

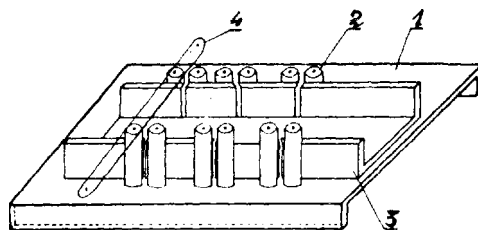


4(51) B27B U1(21) 86711 (22) 89 03 17

- (71) Zespół Szkół Zawodowych, Pułtusk
(72) Wróbel Włodzimierz, Okoń Dariusz, Ochtyra Adam

(54) Przyrządzi stolarska

(57) Przyrządzi stolarska charakteryzuje się tym, że ma rolki /2/ **przewodzące** brzeszczot pily. /1/ zastrzeżenia/

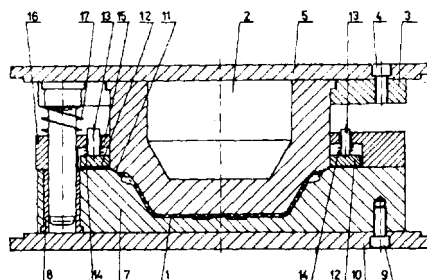


4(51) 829C U1(21) 86551 (22) 89 02 28

- (75) Sawicki Sylwester, Warszawa

(54) Forma membran głębokotłoczących

(57) Forma **ma** pierścień dociskowy /12/, osadzony przesuwnie na obwodzie stempla /Z/ oraz suwliwie na sworzniach /13/ i podparty sprężynami /14/ w uchwytych /15/ **pierścieniowej** podpory /16/, umieszczonej przesuwnie uchwytem /15/ na



obwodzie stempla /2/ i osadzonej suwlini w prowadnicach /6/ oraz podpartej sprężynami /17/ w stemple /2/. /1 zastrzeżenie/

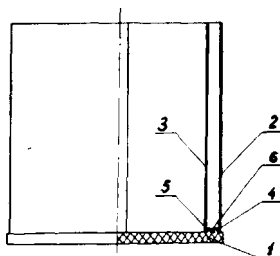
4(51) B29C U1(21) 86692 (22) 89 03 17

(71) Prasowe Zakłady Graficzne RSW "PRASA-KSIĄŻKA-RUCH", Warszawa

(72) Oleksiak Andrzej, Gołębiowski Ignacy, Michalski Tadeusz, Konopka Jerzy

(54) Odlewnicza forma żywicznego podkładu siodłowego

(57) Forma ma złożone z dwóch półpierścieni osłone zewnętrzną /2/ oraz osłone wewnętrzną /3/. Osłony /2/ i /3/ założone są na podstawie /1/ w kształcie koła, na obrzeżu którego znajduje się pierścień ustalający /5/ wewnętrzny i pierścień ustalający /4/ zewnętrzny. Przestrzeń pomiędzy tymi pierścieniami /4/ i /5/ stanowi gniazdo /6/ ustalające położenie koszulki z maty szklanej. /1 zastrzeżenie/



4(51) B30B U1(21) 86734 (22) 89 03 20

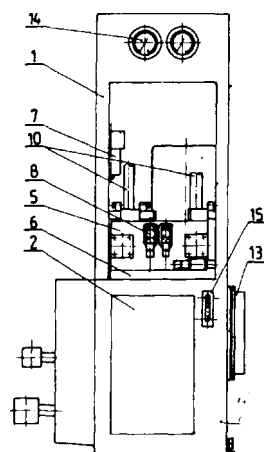
(71) Fabryka Wtryskarek "PONAR-ŻYWIEC", Żywiec

(72) Dyrka Jerzy, Gowin Zdzisław, Kubica Maciej

(54) Szafa sterowania hydraulicznego prasy

(57) Szafa charakteryzuje się tym, że blok sterowania /5/ poprzez płytę /6/ jest zamocowany do pokrywy zbiornika.

/2 zastrzeżenia/



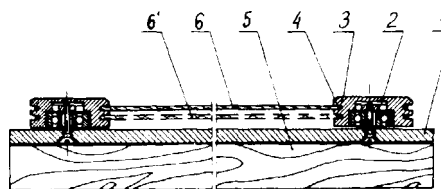
4(51) B43L U1(21) 86782 (22) 89 03 22

(75) Kufel Andrzej, Bielsko-Biała

(54) Liniał rysownicy kreślarskiej

(57) Liniał rysownicy kreślarskiej stanowi przymiar /1/ mający na obu końcach czołowo za pomocą łożysk /2/ zamocowane rolki /3/, które mają dwa rowki /4/. Liniał /1/ utrzymywany jest na dwóch linkach /6 i 6'/, które zamocowane są do górnych naroży rysownicy /5/, opasowuj rowki /4/ rolek /3/ i przymocowane są do dolnych naroży rysownicy. Linki /6 i 6'/ krzyżują się na przymiarze /1/.

/1 zastrzeżenie/



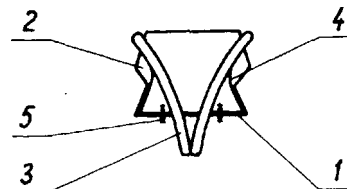
4(51) B60L U1(21) 86676 (22) 89 03 14

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "PÓLNOC" - Kopalnia Węgla Kamiennego "WUJEK", Katowice

(72) Mrozek Jerzy, Borsucki Daniel, Herich Rajmund

(54) Ślizgacz odbieraka nożycowego

(57) Ślizgacz odbieraka nożycowego, stosowanego w trakcji elektrycznej dołowej, składa się z metalowej rynny /1/, wewnątrz której osadzona jest wkładka węglowa /2/ oraz elementów łukowatych /3/ stanowiących ogranicznik ślizgacza, usytuowanych na końcach rynny /1/ i połączonych z nią poprzez wkładki dystansowe /4/. Elementy łukowate /3/ mają postać wygiętych pretów i usytuowane są względem siebie w kształcie litery V. Wkładki dystansowe /4/ mają w przekroju kształt zbliżony do litery U, osadzone są na końcach rynny /1/ i połączone z nią za pomocą śrub /5/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B60P U1(21) 86668 (22) 89 03 14

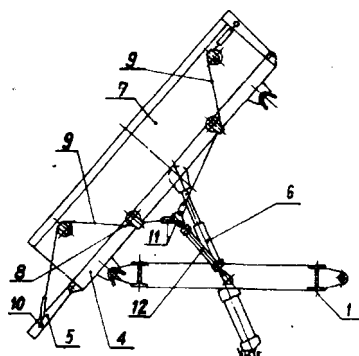
(71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa "ZREMB", Warszawa

(72) Polkowski Ignacy, Forysiak Daniel, Zaremba Zbigniew, Szymaszek Władysław

(54) Przyczepa samowładowcza

(57) Przyczepa ma ramę /1/ opartą na przednim wózku obrotowym i osi tylnej. Na ramie /1/ ustawiona jest skrzynia /4/ ładunkowa z otworami burtami /5/ bocznymi. Pomiedzy ramą /1/ i skrzynią /4/ ładunkową jest umieszczony siłownik /6/ hydrauliczny.

Przednia i tylna burta /7/ czołowa skrzyni /4/ ładunkowej jest wyposażona w krawki /8/ linowe, przez które przeprowadzone są cięgna /9/ linowe, połączone jednymi końcami z bocznymi burtami /5/, a drugimi - z łącznikiem /12/ obrotowo zamocowanym do ramy /1/ przyczepy. /1/ zastrzeżenie/

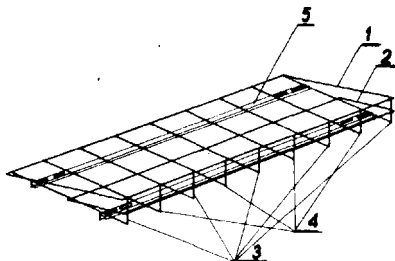


4(51) 860R U1(21) 86651 (22) 89 03 10

- (71) Polski Związek Głuchych Zakład Szkoleniowo-Produkcyjny, Ostrowiec Świętokrzyski
(72) Smyła Andrzej, Dąbrowski Jarosław

(54) Bagażnik samochodowy mocowany na pokrywie bagażnika samochodu, szczególnie Fiata 125P i tacy

(57) Bagażnik jest utworzony z ramki zewnętrznej /1/ z drutu stalowego o profilu połowki przeciętego po przekątnej prostokąta, wzmocnionej poprzeczkami /3/ i /4/ wygiętymi pod kątem prostym do tego profilu. Ramka zewnętrzna /1/ jest usztywniona płaską ramką wewnętrzną /2/, której szerokość wynosi połowę szerokości ramki zewnętrznej /1/. Cała konstrukcja bagażnika jest trwale połączona w miejscach styku, a także do dwóch poprzeczek 5 z płaskownika, które zostały połączone z uchwytami bagażnika w kształcie wygiętego pod kątem ceownika. /2/ zastrzeżenia/



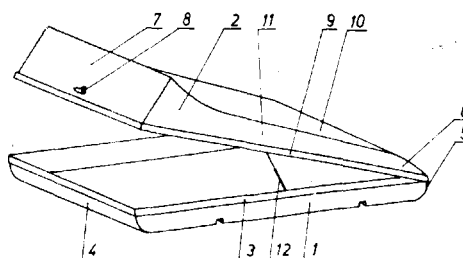
4(51) B60R U1(21) 86705 (22) 89 03 17

- (75) Żółtowski Roger, Gdynia

(54) Samochodowy bagażnik dachowy

(57) Samochodowy bagażnik charakteryzuje się tym, że pojemnik /1/ na górnej krawędzi ma kołnierz /3/ a jego dolna krawędź przedniej ściany /4/ i tylnej /5/ są zaokrąglone. Pokrywa /2/ w części ściany przedniej /6/ ma postać łuku przechodzącego w prostą, unoszącą się łukiem do góry, aż do ściany tylnej /7/, która jest nachylona pod kątem w stosunku do

podstawy. Na obwodzie dolnej krawędzi pokrywy /2/ znajduje się kołnierz złączny /9/. Krawędzie /10/ usytuowanych do siebie równolegle ścian /11/ bocznych pokrywy /2/ są ścięte na całej długości. Wewnątrz bagażnika, pomiędzy jego pojemnikiem /1/ a pokrywą /2/, osadzone są amortyzatory gazowe /12/. /2/ zastrzeżenia/

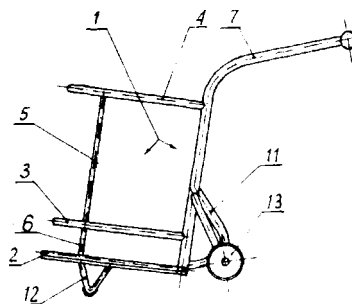


4(51) B62B U1(21) 87890 (22) 89 07 19

- (71) "INPROMA" Sp. z o.o., Poznań
(72) Chyży Władysław, Olsztyński Czesław

(54) Wózek, zwłaszcza do transportu kijów wędzarniczych

(57) Wózek ma kosz /1/ złożony z dna /2/ oraz pierścienia dolnego /3/ i pierścienia górnego /4/, połączonych wzajemnie łącznikami /5 i 6/. Kosz /1/ zamocowany jest do dyszla /7/ i osi za pośrednictwem wsporników pionowych i wsporników poziomych a także wspornika /11/ osi. Dno /2/ ma średnicę znacznie większą od pierścienia dolnego /3/, a pierścień górny /4/ ma średnicę większą od pierścienia dolnego /3/. /2/ zastrzeżenia/

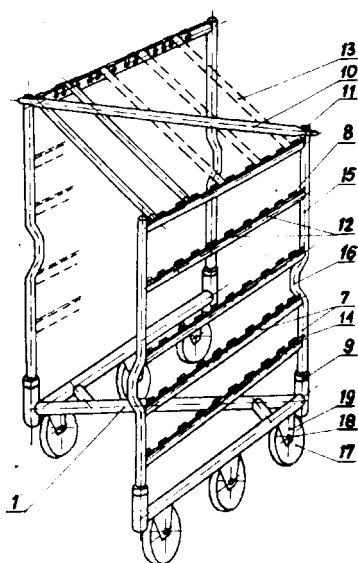


4(51) B62B U1(21) 87891 (22) 89 07 19

- (71) "INPROMA" Sp. z o.o., Poznań
(72) Chyży Władysław

(54) Wózek wędzarniczy

(57) Wózek wędzarniczy ma moduł podstawy wózka /1/, który połączony jest rozłącznikiem z modułami ram bocznych /7/. Moduł podstawy wózka /1/ ma rozmieszczone parami na swych zakończeniach elementów bocznych, pionowe elementy z otworami owalnymi i pionowe elementy z otworami cylindrycznymi. Moduły ram bocznych /7/ usytuowane są od góry w module podstawy i połączone są rozłącznikiem poprzeczką /10/. Pionowe części /15/ mają uskoki /16/ stanowiące uchwyty. Półki /8/ mają ograniczniki /12/ do umieszczania między nimi kijów wędzarniczych /13/. /4/ zastrzeżenia/

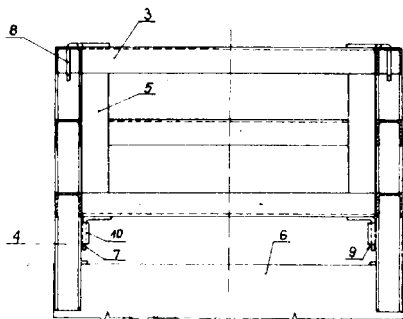


4(51) B62D U1(21) 86740 (22) 89 03 22

(71) Zakłady Metalowe "MESKO", Skarżysko-Kam.
 (72) Kowalik Henryk, Bernat Halina

(54) Zespół nadstawek do podwyższania burt przyczepy transportowej

(57) Zespół nadstawek charakteryzuje się tym, że długość i szerokość konstrukcji wyznaczają skrajne słupki /A/ nośne nadstawek bocznych, pomiędzy którymi są umieszczone nadstawki czołowe, których zaczepy /8/ górne są osadzone nad skrajnymi słupkami nośnymi w otworach wykonanych w listwie /3/ podłużnej wchodzącej w skład nadstawki bocznej, zaś zaczepy /7/ dolne są osadzone w otworach /9/ będących we wspornikach /10/. /1 zastrzeżenie/



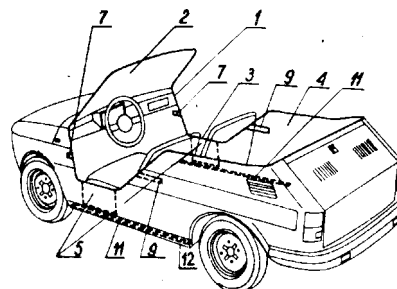
4(51) B62D U1(21) 86847 (22) 88 08 15

(75) Sztukowski Ryszard, Ostrów Wlkp.
 Poprawa Sylwester, Boników

(54) Nadwozie samochodowe, zwłaszcza do Fiata 126p

(57) Nadwozie samochodowe ma konstrukcję /1/ przytwierdzoną do powierzchni utworzonej po usunięciu części istniejącego nadwozia, obejmującą przednią szybę /2/, drzwi /3/ i tylne siedzenie /4/. Konstrukcja /1/ jest usztywniona przez wsporniki /5/, wkładki /7/ i

poprzeczki /9/. Pod progami /12/ nadwozia utwierdzone są belki /11/ usztywniające całą konstrukcję.

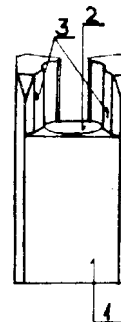


4(51) B65D U1(21) 86105 (22) 87 03 16

(71) Chemiczna Spółdzielnia Pracy "FLORINA", Kraków
 (72) Pawlak Iliana, Regulski Wojciech

(54) Nasadka do butelek z rozpylaczami kosmetycznymi

(57) Nasadka ma kształt prostokątności /1/, ściętego pod niewielkim, mniejszym od 20° kątem, wewnątrz którego umieszczona jest /2/ mocująca nasadkę na szyjce butelki, oraz mającego prostokątne wycięcia /3/, tworzące trapezową szczelinę. /1 zastrzeżenie/



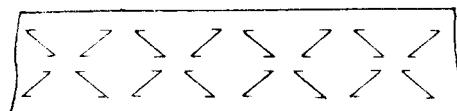
4(51) B65D U1(21) 86586 (22) 89 03 02

(75) Czerwiński Andrzej, Poznań

(54) Samoprzylepna taśma zabezpieczająca

(57) Samoprzylepna taśma ma przecinające obydwie warstwy kleju i papieru powtarzające się symetrycznie nacięcia, których rysunek stanowi łańcuch rozwartych rombów, przy czym jedna z przekątnych każdego rombu pokrywa się z osią taśmy papierowej, zaś nie mające punktów wspólnych poszczególne boki każdego z rombów są ograniczone krótkimi, naprzemiennie ułożonymi i równoległymi do krawędzi taśmy papierowej odcinkami. Ponadto warstwa kleju jest pokryta warstwą silikonu.

Taśma służy do zabezpieczenia przesyłek pocztowych. Możliwe jest tylko jednorazowe jej użycie. /1 zastrzeżenie/

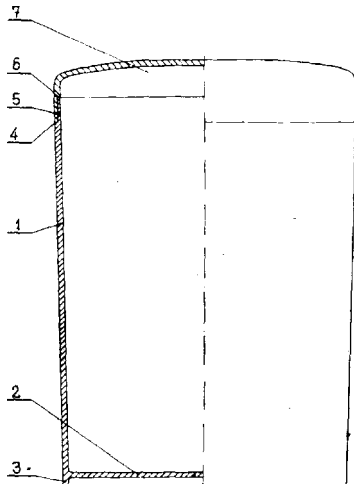


4(51) B650 U1(21) 86781 (22) 89 03 22

(71) Zakład Tworzyw Sztucznych "KRYWAŁD-ERG",
Knurów(72) Ziolo Zdzisław, Kaliż Rafał, Wojnar
Juliusz(54) Pojemnik

(57) Pojemnik ma korpus /1/ w kształcie bocznie spłaszczonego stożka ściętego, którego mniejsza podstawa stanowi dno /2/. Wysklepienie dna /2/ do wewnątrz tworzy na obwodzie obrzeże /3/.

Górna część korpusu /1/ ma uskok /4/ tworzący na obwodzie szyjkę /5/, z której połączony jest wciskowo próg /6/ pokrywy /7/ w kształcie dwu półczerw kulistych połączonych odcinkiem walca. /2/ zastrzeżenia/



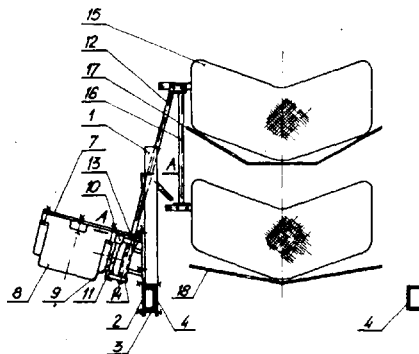
4(51) B65G U1(21) 85884 (22) 88 12 22

(71) Gwarectwo Automatykacji Górnictwa
"EMAG" Zakład Kompletacji i Montażu
Systemów Automatyki "CARBOAUTOMATYKA",
Tychy

(72) Beł Czesław, Polczyński Leonard

(54) Wyłącznik bramkowy

(57) Wyłącznik bramkowy jest wyposażony we wpornik /1/ przymocowany blachę dociskową /2/ i śrubami /3/ do nośnej konstrukcji ceownika /4/ przenośnika. Na wsporniku /1/ jest suwliwie zawieszona płyta /1/ z osadzonym na niej wyłącznikiem elektrycznym /8/, który ma dźwignię /9/, występ górny /10/ i



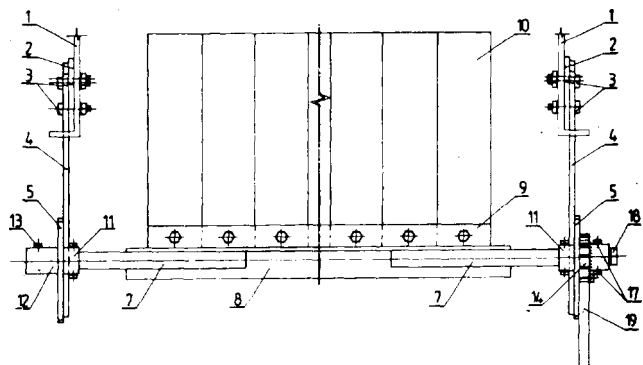
występ dolny /11/. Na osi /12/ jest mocowane ramie górne /13/ i ramie dolne /14/ dla przełączania dźwigni /9/ w czasie obrotu osi /12/. Na osi /12/ jest zabudowana płaska bramka /15/ za pośrednictwem przedłużacza /16/. Kształt bramki /15/ jest dostosowany do taśm górnych /17/ i taśm dolnych /18/ różnych konstrukcji przenośników. Kąt odchylenia osi /12/ od pionu jest dostosowany do kąta niecki wszystkich taśm. Wysokość bramki /15/ jest regulowana bezstopniowo przesuwem płyty /7/ na wsporniku /1/. /1/ zastrzeżenie/

4(51) B65G U1(21) 86731 (22) 89 03 20

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji,
Automatyzacji i Elektroniki Górniczej
"POLMAG-EMAG" - Mikołowskie Zakłady
Budowy Maszyn Górniczych "MIFAMA",
Mikołów

(72) Wala Gerard, Sobota Jan, Świerc Tadeusz,
Trybus Marek(54) Skrobek nastawny czołowy

(57) Skrobak nastawny czołowy wysięgnika przenośnika taśmowego składa się z części mocującej mechanizm do blach bocznych /1/ wysięgnika zawierający płytki /2/ oraz listwy /4/, do końca których przymocowany jest mechanizm regulujący docisk wkładek /10/ skrobiących oraz element mocujący elastyczne wkładki /10/ skrobaka. Mechanizm regulujący docisk składa się z dwóch płytek /5/ regulacyjnych oraz zębaki /14/ na stałe połączonej z tuleją poprzez śruby /17/ i /18/ z półosią /7/, która połączona jest kątownikiem /8/ z drugą półosią /7/ zakończoną kapturem /12/ i śrubą /13/. Do kątownika /8/ przymocowany jest element /9/ mocujący elastyczne wkładki /10/ skrobaka. /1/ zastrzeżenie/



4(51) B66B U1(21) 87765 (22) 89 07 05

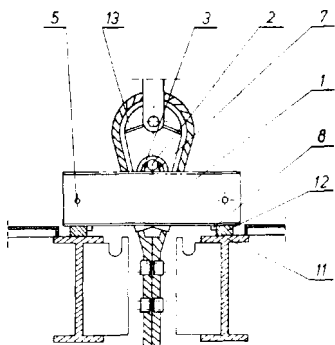
(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla
"POŁUDNIE", Kopalnia Węgla Kamiennego
im. Związku Młodzieży Polskiej, Żory

(72) Stęchły Andrzej

(54) Zestaw elementów do osadzania zawiesi
lin wyrównawczych

(57) Zestaw składa się z dźwigara /1/, sworzni /2/ i pierścienia zabezpieczającego /3/. Dźwigar stanowi dwa połączone ze sobą śrubami /5/ ceowniki /4/, mające na górnych powierzchniach gniazda /7/ dla osadzenia sworzni /2/. Sworzeń ma postać wałka z mimośrodowo przyspawanym trójstopniowym pierścieniem, do którego, po osadzeniu na nim sercówki zawiesia /13/, przykręca się pierścień zabezpieczający /3/.

Dźwigar /1/ ma ograniczniki /8/ opierające się o wewnętrzne powierzchnie szyn /12/ należących do konstrukcji szynowych kłap /11/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B67B U1(21) 86660 (22) 89 03 14

(75) Piech Lucjan, Pilawa

(54) Urządzenie do kapslowania butelek

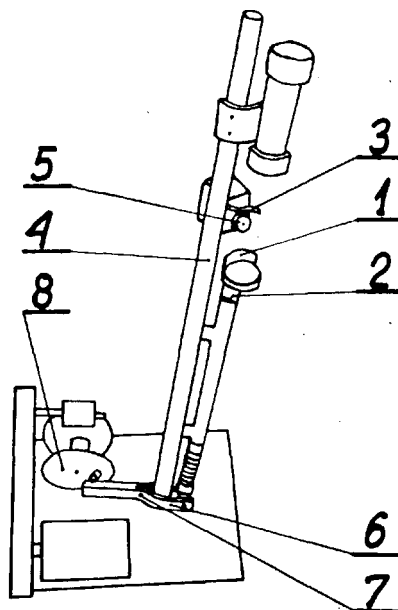
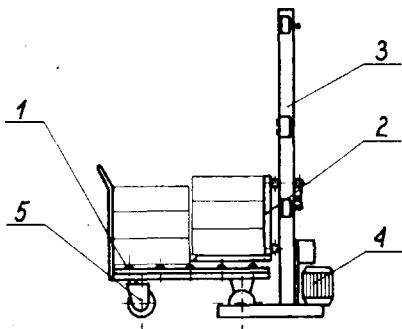
(57) Urządzenie do kapslowania butelek, stosowane w rozlewniach płynów, charakteryzuje się tym, że podnośnik /2/ butelek ma ogranicznik boczny /1/ centrujący oraz ogranicznik boczny /3/ usytuowany na korpusie /4/, a między ogranicznikami bocznymi /1/ i /3/ usytuowany jest włącznik /5/ silnika. Podnośnik /2/ butelek w części dolnej ma dźwignię /6/ połączona z układem napędowym, która w części środkowej ma połączenie /1/ z korpusem /4/.
/2 zastrzeżenia/

4(51) B66F U1(21) 86808 (22) 89 03 24

(71) Fabryka Łożysk Toczących "ISKRA", Kielce
(72) Sender Ewa, Olszówka Czesław

(54) Zestaw urządzeń do mechanicznego transportu poziomego i pionowego pojemników

(57) Zestaw złożony jest z podnośnika i wózka. Wózek ma dwa rzędy rolek /1/ nośnych o rozstawie odpowiadającym szerokości wideł /2/ unoszących podnośnika. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C02F U1(21) 86585 (22) 89 03 03

(71) Przedsiębiorstwo Badawczo-Wdrożeniowe Ochrony środowiska "EKOPOŁ" Sp. z o.o. Warszawa

(72) Kotowski Jerzy, Olszewski Witold,
Pietraszek Paweł, Puciłowski Kazimierz

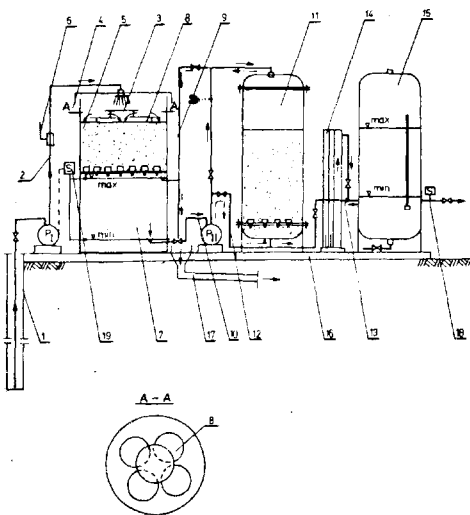
(54) Stacja uzdatniania wody na palecie nośnej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stacji uzdatniania wody, która nadaje się do transportowania w całości i łatwego instalowania w istniejącym obiekcie.

Stacja za pomocą PI tłoczaca wodę z ujęcia wodnego /1/ ma filtr suchy /4/ wyposażony w górnej części w złożo filtracyjne /5/ składające się z ziaren dolomitu o średnicy 5 do

15 mm a w dolnej części w zbiornik /7/ magazynujący wodę. W przewód /2/ doprowadzający wodę do filtru suchego /4/ wbudowany jest napowietrzający injektor /6/, zaś za wylotem /3/ przewodu /2/ znajduje się układ rozdzielający, składający się z płytek /8/. Z filtru suchego /4/ woda doprowadzana jest do filtru ciśnieniowego /11/ a z niego poprzez moduł dezynfekcyjny /14/ do urządzenia hydroforowego. Całość układu montowana jest na palecie nośnej /16/ składającej się z dwóch rozdzielnych części. Na jednej części usytuowana jest pompa tłoczna /PI/ wraz z filtrem suchym /4/ a na drugiej filtr ciśnieniowy /11/, moduł dezynfekcyjny /14/ i urządzenie hydroforowe /15/.

/2 zastrzeżenia/

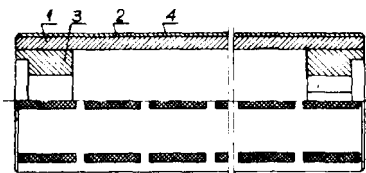


4(51) C06F U (21) 86714 (22) 89 03 18

- (71) Bystrzyckie Zakłady Przemysłu Zapalczanego,
Bystrzyca Kłodzka
(72) Filipek Ryszard, Mackiewicz Mieczysław

(54) Matryca do nakładania potarki na pudełka zapalek

(57) Matryca jest utworzona z tulei stalowej /1/ i z wtłoczonej na nią tulei miedzianej /2/, której powierzchnia zewnętrzna cylindryczna powleczone jest elektrolitycznie warstewką chromu i na której wytrawione są wgłębienia rozmieszczone regularnie na powierzchniach prostokątnych odpowiednio rozmieszczonych na powierzchni cylindrycznej matrycy, których wymiary są równe wymiarom powierzchni potarki na pochwawkach, przy czym w każdym wgłębieniu, w jego środku, znajduje się stożek niewytrawionego materiału. /1 zastrzeżenie/



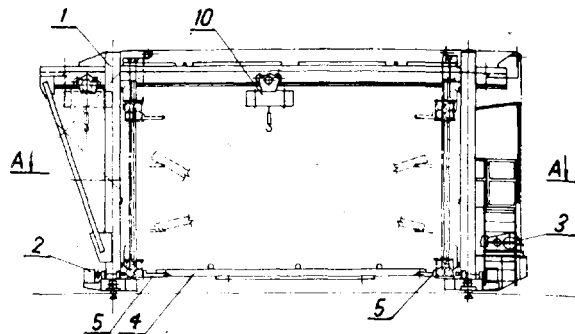
4(51) C23C U1 (21) 86704 (22) 89 03 16

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic
i Urządzeń Transportowych, Bytom
(72) Kruk Leszek, Sabatowicz Andrzej,
Migdalek Andrzej, Gnacik Eugeniusz

(54) Zanurzarka przejezdna

(57) Zanurzarka przejezdna stosowana jest w linii technologicznej w ocynkowniach metali, Zanurzarka przejezdna charakteryzuje się tym, że mechanizm podnoszenia /3/ trawersy /4/ ma dwa silniki elektryczne z regulowaną prędkością obrotową, sprzężone ze sobą sprzęgłem elektromagnetycznym. Na bramie /1/ zainstalowany jest przejezdny wciągnik elektryczny /10/.

Dwa silniki elektryczne zainstalowane są na podeście po jednej stronie bramy /1/ a napęd na dwa wózki /5/ przenoszony jest za pomocą układu cięgnowego. /2 zastrzeżenie/

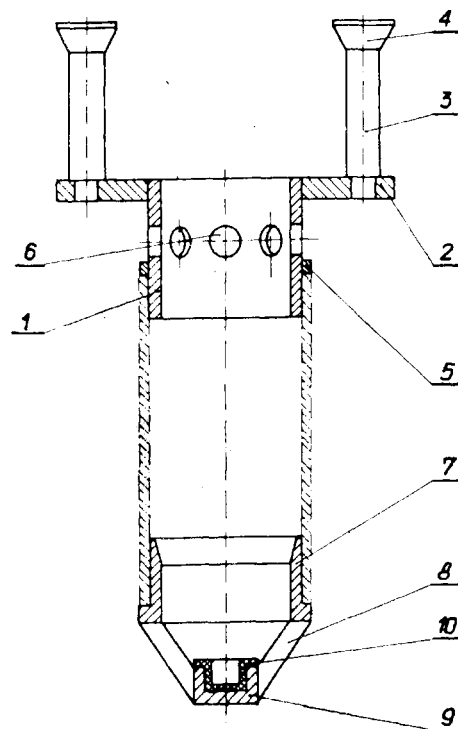


4(51) C25D U1(21) 86723 (22) 89 03 20

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji,
Automatyzacji i Elektroniki Górniczej
"POLMAG-EMAG", Fabryka Zmechanizowanych
Obudów ścianowych "FAZOS", Tarnowskie
Góry
(72) König Roman, Kierat Zbigniew, Szmander
Henryk

(54) Zawieszka galwanizatorska, zwłaszcza do cylindrów

(57) Zawieszka w górnej części ma płytę /2/ z otworem i dwoma uchwytami /3/ z zaczepami /4/. Płyta /2/ połączona jest trwale z tuleją /1/. Pierścień /5/ oporowy umocowany jest na tulei /1/. Dolna część zawieszki ma gniazdo /9/ anody połączone z tuleją /7/ poprzez wsporniki /8/. /1 zastrzeżenie/



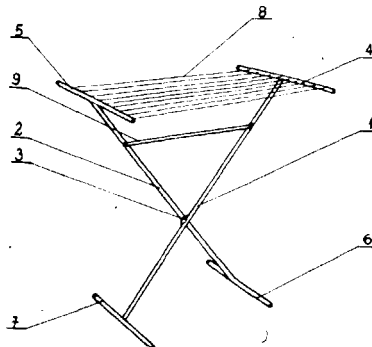
DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D06F U1(21) 86278 (22) 89 01 30

(75) **Mieszkowski** Bogusław, Warszawa(54) Suszarka łazienkowa

(57) Suszarkę **stanowią** dwie rurki /1/ i /2/ usytuowane, w pozycji **rozłożonej**, pod kątem, **połączone** ze sobą za pomocą przegubu /3/. Do górnych i dolnych końców rurek /1/ i /2/ przymocowane są, poziomo usytuowane poprzeczki /4/, /5/ i /6/, /7/, przy czym pomiędzy poprzeczkami górnymi /4/ i /5/ rozciągnięte są sznurki /8/, natomiast pod nimi, pomiędzy rurką /1/ i /2/, umocowana jest dodatkowo napiniająca rurka /9/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

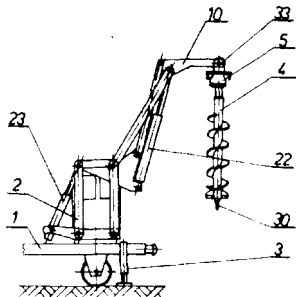
4(51) E01B U1(21) 86612 (22) 89 03 06

(71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-produkcyjne Dźwigów Samochodowych "BUMAR-BEDES", Bielsko-Biała

(72) Zięba Kazimierz, Okrzesik Piotr, Baścik Wilhelm, Olszewski Tadeusz, Kuśnierz Czesław

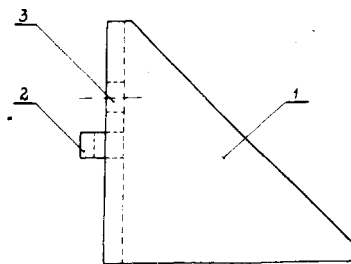
(54) Urządzenie wieloczynnościowe do prac w sieci trakcyjnej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na ramie wózka kolejowego /1/ zabudowane jest urządzenie dźwigowe /2/ które ma urządzenia: wierzące /4/, do kopania rowów /6/ oraz wysięgnik pomocniczy /8/. Rama wózka /1/ dodatkowo ma wsporniki z podporami /3/. /4 zastrzeżenia/

(54) Koziołek do urządzeń kierownic kolejowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie op

Koziołek tworzy blacha o kształcie trapezu wygięta na kształt litery "U", w której wytłoczono wspornik /2/ i wykrojono otwór /3/, przy czym wspornik /2/ jest wytłoczony w kształcie kabłąka i stanowi integralną część koziołka /1/. /1 zastrzeżenie/



4(51) E02D U1(21) 86698 (22) 89 03 14

(75) **Czapla** Alfred, Dylaki; Karp Jar, Grodziec

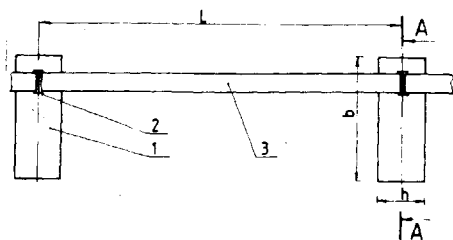
(54) Mur oporowy z płyt drogowych prefabrykowanych

(57) Mur składa się z płyt /3/ osadzonych w sposób rozłączny w dwuteowych słupach /2/ utwierdzonych w betonowych stopach /1/. /1 zastrzeżenie/

4(51) E01B U1(21) 86749 (22) 89 03 21

(71) Huta im. Gen. Świerczewskiego, Zawadzkie

(72) **Trzemsisko** Paweł, Breguła Paweł, Kos Józef, Piecuch Karol, Sianko Leopold, Sznajder Jan



4(51) E04B U1 (21) 86786 (22) 89 03 22
E01F
A01G

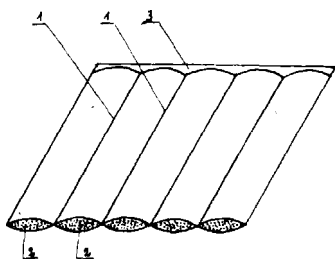
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice
(72) Głowacka Jolanta, Janik Stefan,
Brzeziński Mariusz

(54) Mata izolacyjna

(57) Mata izolacyjna charakteryzuje się tym, że rękaw z folii z tworzywa sztucznego jest zgrzewany wzdłużnie w miejscach /1/ tworząc wypełnione sykiem materiałem izolacyjnym komory /2/ zamknięte czołowym zgrzewem /3/.

Mata jest przeznaczona do izolacji cieplnej we wszelkiego rodzaju pracach w budownictwie, drogownictwie i ogrodnictwie, zwłaszcza wykonywanych w niskich temperaturach.

/1 zastrzeżenie/



4(51) E04C U1 (21) 85550 (22) 88 11 25

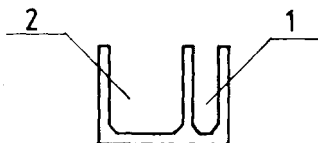
(71) Spółdzielnia Budowlano-Mieszkaniowa
Międzyzakładowy Zespół Realizacyjny
"TECHNIKA", Warszawa
(72) Gierdal Telesfor, Kobierski Zbigniew,
Urban Leonard, Sikora Bogusław

(54) Element budowlany gipsowy nadproży w ścianach zewnętrznych

(57) Element budowlany o kształcie prostopadłościanu ma komorę /1/ wypełnioną materiałem termoizolacyjnym oraz komorę /2/ wypełnioną żelbetem.

/1

zastrzeżenie/



4(51) E04C U1 (21) 85551 (22) 88 11 25

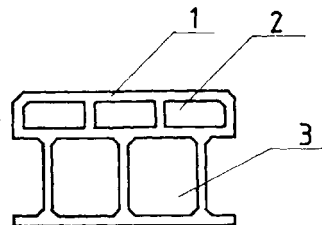
(71) Spółdzielnia Budowlano-Mieszkaniowa
Międzyzakładowy Zespół Realizacyjny
"TECHNIKA", Warszawa
(72) Gierdal Telesfor, Kobierski Zbigniew,
Urban Leonard, Sikora Bogusław

(54) Element budowlany ścian zewnętrznych

(57) Element w postaci bloku prostopadłościanu /1/ ma usytuowane w dwóch rzędach symetryczne komory /2/ i /3/, przy czym osie komór /3/ znajdują się pomiędzy komorami /2/. Komory /2/ wypełnione są materiałem termoizolacyjnym zaś komory /3/ gipsobetonem, betonem lub żelbetonem.

/1

zastrzeżenie/



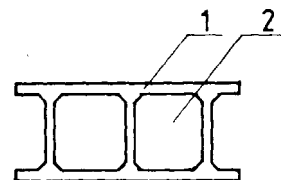
4(51) E04C U1(21) 85552 (22) 88 11 25

(71) Spółdzielnia Budowlano-Mieszkaniowa
Międzyzakładowy Zespół Realizacyjny
"TECHNIKA", Warszawa
(72) Gierdal Telesfor, Kobierski Zbigniew,
Urban Leonard, Sikora Bogusław

(54) Element budowlany ścian wewnętrznych

(57) Element w postaci bloku /1/ o kształcie prostopadłościanu ma symetryczne komory /2/ mające ścięte naroża, w których to komorach /2/ umieszczony jest gipsobeton, beton lub żelbet.

/2 zastrzeżenia/



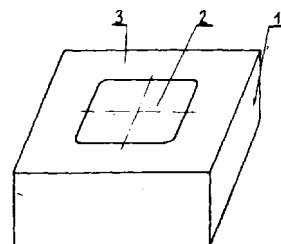
4(51) E04C U1 (21) 86747 (22) 89 03 21

(71) Przedsiębiorstwo Wdrożeń "BUDOPOL"
Spółka z o.o., Poznań
(72) Faron Czesław, Kuprasz Henryk, Zientek
Mieczysław

(54) Bloczek cementowy

(57) Bloczek cementowy /1/ ma przelotowy otwór /2/ z wylotami na większych podstawach /3/, przy czym otwór /2/ ma zarys w przekroju poprzecznym w przybliżeniu prostokątny, zaś jego wyloty na większych podstawach /3/ usytuowane są w przybliżeniu centralnie.

/3 zastrzeżenia/



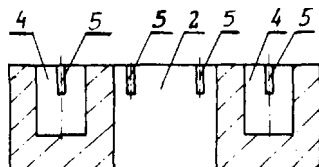
4(51) E04C U1 (21) 86748 (22) 89 03 21

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrożeniowe "BUDOPOL"
Spółka z o.o., Poznań
(72) Faron Czesław, Kuprasz Henryk, Zientek
Mieczysław

(54) Bloczek cementowy

(57) Bloczek cementowy ma przelotowy otwór /2/ z wylotami na większych podstawach, usytuowany w przybliżeniu centralnie, zaś od strony jednej z większych podstaw /3/ ma nieprzelotowe otwory /4/ rozmieszczone wokół przelotowego otworu /2/ w kilku w przybliżeniu równoległych rzędach.

W danym rzędzie pomiędzy nieprzelotowymi otworami /4/ wykonane są łączące je rowki /5/ sięgające do skrajnych płaszczyzn bocznych bloczka cementowego. /2 zastrzeżenia/



4(51) E210 U1(21) 86686 (22) 89 03 15

- (71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych
"GLINIK", Gorlice
(72) Styś Tadeusz, Chramęga Jan, Czaja Jerzy,
Gościński Anzelm, Konieczny Piotr

(54) Stropnica obudowy górniczej

(57) Stropnica ma dwa wsporniki środkowe /6/ zakończone z przodu uchami /7/, przy czym przestrzeń między wspornikami /6/ jest symetrycznie zabudowana za pomocą blach /12/ i żeber /11/ z bocznymi wycięciami /13/. Dźwignia osłony /17/ górnej ma dwie blachy /18/ boczne z krawędziami /19/ prostymi, które są połączone blachą /20/ jednostronnie giętą. Osłona /16/ czoła ściany ma przednią blachę /23/ z zagięciem górnego końca /24/ i ścięciem kątowym końca /25/ dolnego. /1 zastrzeżenie/

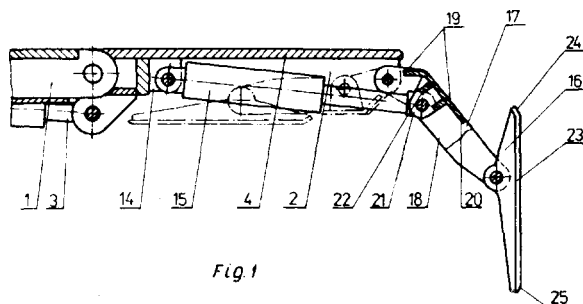


Fig. 1

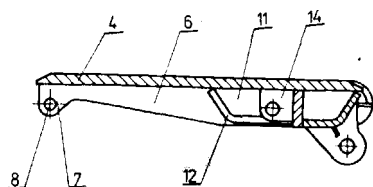


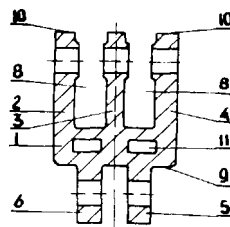
Fig. 2

4(51) E21D U1(21) 86724 (22) 89 03 20

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji,
Automatyzacji i Elektroniki Górniczej
"POLMAG-EMAG", Fabryka Zmechanizowanych
Obudów ścianowych "FAZOS", Tarnowskie
Góry
(72) Dany Krystian, Kwieciński Jerzy

(54) Nadstawka spągnicy

(57) Nadstawka spągnicy górniczej obudowy zmechanizowanej ma w przekroju poprzecznym kształt złożony z pięciu pionowych ramion /2 - 6/ połączonych półką /1/. Dolne ramiona /5 i 6/ umieszczone są pod szczelinami /8/ rozdzielającymi trójkę górnych ramion /2, 3, 4/. /4 zastrzeżenia/



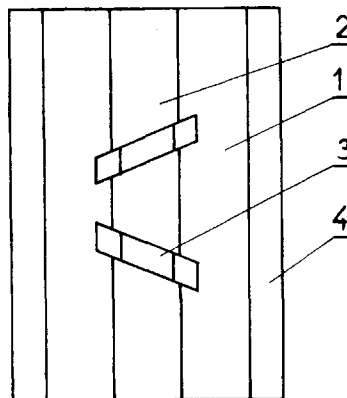
4(51) E21D U1 (21) 86735 (22) 89 03 22

- (71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla
"PÓLNOC", Kopalnia Węgla Kamiennego
"STASZIC", Katowice
(72) Zygmunt Włodzimierz, Wziątek Andrzej,
Bońka Wiesław, Kadela Marian

(54) Podkładka dla łukowej obudowy chodnikowej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności kopalnianej, łukowej obudowy chodnikowej na nacisk górotworu, zwłaszcza na tępania.

Podkładka charakteryzuje się tym, że korpus podkładki /1/ tworzy odcinek kształtki o profilu typu V. W czole podkładki /2/ wykonane jest gniazdo oporowe /3/ w kształcie dwóch prostokątnych nacięć, ułożonych ukośnie w stosunku do siebie, tak iż ich położenie odpowiada kształtowi przekroju poprzecznego końca łuku ociosowego obudowy chodnikowej. Korpus podkładki /1/ zakończony jest u dołu dwiema stopami podstawy /4/. /1 zastrzeżenie/

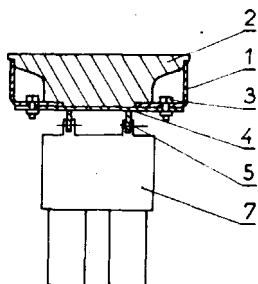


4(51) E21D U1 (21) 86736 (22) 89 03 22

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla
"PÓŁNOC" - Kopalnia Węgla Kamiennego
"STASZIC", Katowice
(72) Gorzkowski Adam

(54) Uchwyt osłony ociosu

(57) Uchwyt mocujący osłony ociosu do stropnic obudowy wyrobiska zawiera dwa łączniki profilowe /1/ w kształcie litery L, dołączone trwałe do bocznych krawędzi stropnicy /2/, przy czym połączona jest z nimi od dołu, za pomocą śrub łączących /3/ płyta łącząca /4/ zaopatrzona od dołu w dwa symetrycznie rozmieszczone uszy uchwytu /5/, które służą do podwieszania osłony ociosu /7/ za pomocą sworzni sprzęgających.
/1 zastrzeżenie/

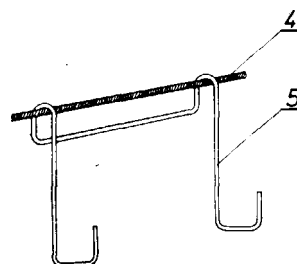


4(51) E21F U1 (21) 86682 (22) 89 03 16

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla
"ZACHÓD", Kopalnia Węgla Kamiennego
"POKÓJ", Ruda Śląska
(72) Janus Rudolf, Kurzeja Eugeniusz,
Baranowski Zbigniew

(54) Zapora pyłowa

(57) Zapora ma uchwyty /5/ zawieszone swoimi górnymi końcami na ciągnach /4/, przy czym dolne końce uchwytów /5/ są wygięte prostokątnie w kierunku do wewnątrz wyrobiska. Na wygiętych końcach uchwytów /5/ są umieszczone kańciaki, na których są wsparte końce pomostów pólek zapory.
/1 zastrzeżenie/



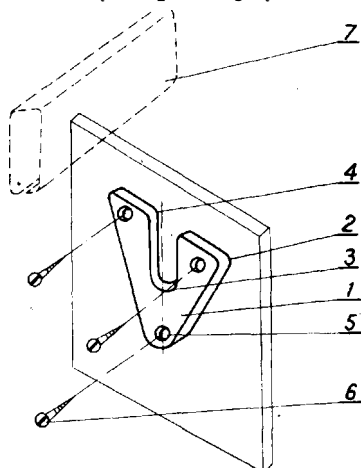
DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA4(51) F16B U1 (21) 86359 (22) 89 02 02
A47B

(71) Spółdzielnia Inwalidów "CZESTOCHOWIANKA",
Częstochowa
(72) Hejno Grzegorz, Koza Lech, Psiuk Jacek,
Tylatycki Jarosław

(54) Wspornik, zwłaszcza drażka do szaf

(57) Wspornik stanowi grubościenna płyta /1/ o kształcie zewnętrznym trójkąta równobocznego,



mająca zaokrąglone naroża. Na jednym z boków jest wycięcie /3/ na drażkę. W narożach są trzy otwory /5/ mające sfazowanie pod wkręt.
/3 zastrzeżenia/

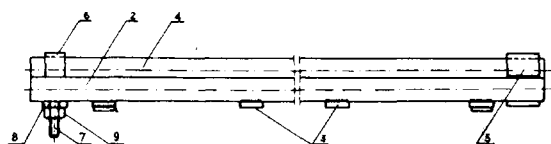
4(51) F16G U1 (21) 86687 (22) 89 03 15
B65G

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla
"WSCHÓD" - Kopalnia Węgla Kamiennego
"CZERWONA GWARDIA", Czeladź
(72) Suchojad Jan

(54) Zacisk końcówek taśm przenośnikowych

(57) Zacisk końcówek taśm przenośnikowych zawiera ramę zbudowaną z dwóch równolegle usytuowanych rurek /2/, połączonych trwale za pomocą łączników /3/. Drugim elementem ściskającym jest rurka dociskowa /4/ zamocowana rozłącznie pomiędzy rurkami /2/ ramy za pomocą uchwytu nieruchomego /5/ i uchwytu ruchomego /6/. Uchwyt nieruchomy /5/ stanowi tulejka przyspawana do jednego ze skrajnych łączników /3/. Uchwyt ruchomy /6/ stanowi pierścień, zamocowany na śrubie /7/ osadzonej w otworze podkładki /8/, zabezpieczonej nakrętką /9/.

Zacisk według wzoru służy do łączenia zerwanych względnie nowo montowanych odcinków taśmociągów.
/1 zastrzeżenie/

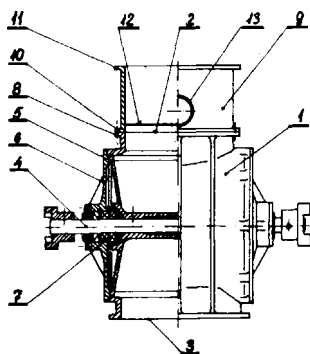


4(51) F16K U1(21) 86721 (22) 89 03 20
B65G

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu
Zbożowo-Młynarskiego "PZZ", Wrocław
(72) Prażnowski Edward

(54) Śluza do materiałów sypkich

(57) Śluza charakteryzuje się tym, że na kołnierzu /8/ otworu /2/ wlotowego osadzony jest przelotowy króciec /9/ z zamontowaną wewnątrz kratę /12/ wziernikiem /13/. /1 zastrzeżenie/

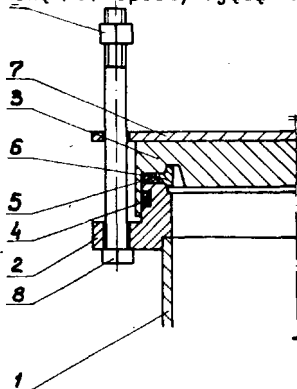


4(51) F16K U1(21) 86725 (22) 89 03 21

(71) Zakłady Urządzeń Chemicznych "METALCHEM",
Sosnowiec
(72) Kasperowicz Andrzej, Gruca Krzysztof,
Serwiak Ryszard, Czerwiński Janusz

(54) Głowica zabezpieczająca

(57) Głowica zabezpieczająca przed nadmiernym wzrostem ciśnienia w szczelnych płaszczach izolacyjnych charakteryzuje się tym, że ma korpus /1/ wyposażony w kołnierz /2/ z otworami, w których luźno osadzone są sworznie prowadzące /8/ zakończone w górnej części podkładką z nakrętką /9/; pierścień centrujący /6/ i uszczelkę czołową /5/ spoczywającą na czołowej



części korpusu /1/: płytkę bezpieczeństwa /3/ mając część cylindryczną współpracującą z uszczelką promieniową /4/ umieszczoną w prostokątnym rowku na zewnętrznej cylindrycznej powierzchni korpusu /1/ oraz część czołową współpracującą z uszczelką czołową /5/, rz czym płytkę bezpieczeństwa /3/ ma rozwinięte powierzchnie uszczelniające: cylindryczną współpracującą z uszczelką promieniową /4/ oraz czołową współpracującą z uszczelką czołową /5/. /1 zastrzeżenie/

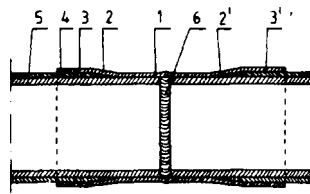
4(51) F16L U1(21) 86642 (22) 89 03 13

(71) Pułtuskie Przedsiębiorstwo Budowlane,
Pułtusk
(72) Chocóń Kazimierz, Stachowiak Ryszard,
Chockuba Ryszard

(54) Koszulka termokurczliwa na złącza rur

(57) Koszulka składa się z walca środkowego /1/ o długości jedenastu średnic dysz palnika benzynowego lub dmuchawy gorącego powietrza, ze stożków przejściowych /2 i 2V/, których długości równe są pięciokrotnej grubości /4/ izolacji rur /5/ łączonych oraz z walców /3 i 3' końcowych, o długościach równych połowie średnicy rur /5/ czonych.

/1 zastrzeżenie/

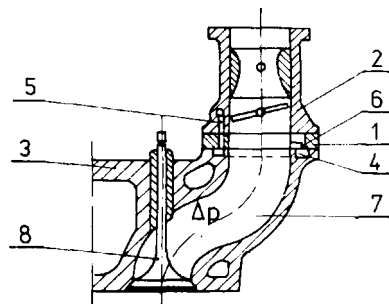


4(51) F02M U1(21) 86658 (22) 89 03 14

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Rawski Feliks, Radtke Jan

(54) Układ odparowujący paliwo wypływające z układu biegu jałowego w układzie zasilania silnika spalinowego

(57) Układ ma przekładkę /1/ z wykonanymi w niej otworami /5, 6/, z których jeden /5/ wprowadza wydozowane przez układ biegu jałowego paliwo z układu zasilania /2/ silnika spalinowego do kanałka /4/ umiejscowionego w korpusie głowicy silnika /3/, a drugi /6/ służy do odprowadzania odparowanego paliwa z tego kanałka /4/ do przewodu dolotowego /7/ w głowicy silnika. /1 zastrzeżenie/

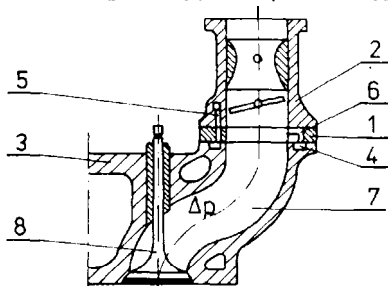


4(51) F U1(21) 86659 (22) 89 03 14

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Rawski Feliks

(54) Układ odparowujący paliwo wypływające z układu biegu jałowego w układzie zasilania silnika spalinowego

(57) Układ odparowujący ma w usytuowanej między układem zasilania /2/ a głowicę silnika /3/ przekładce /1/ obwodowy kanałek /4/ zakończony z jednej strony otworem /5/ służącym do wprowadzenia do niego paliwa z układu biegu jałowego, a z drugiej strony otworem /6/, służącym do odprowadzenia z niego odparowanego paliwa do przewodu dolotowego /1/ głowicy silnika. /1/ zastrzeżenie/



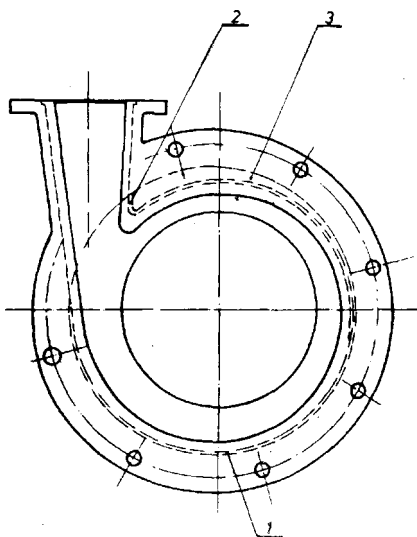
4(51) F04B U1(21) 86807 (22) 89 03 23

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej "POLMAG-EMAG" - Zabrzańska Fabryka Maszyn Górniczych "POWEN", Zabrze
 (72) Michna-Łańska Justyna, Kańtoch Wiesław, Wróblewski Andrzej, Szopiński Zbigniew, Kurowski Mirosław

(54) Wykładzina kadłuba pompy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wykładzina kadłuba pompy wykonana z materiału odpornego na zużycie.

Wykładzina składa się z dwóch elastycznych części, z których każda ma na obwodzie metalowy płaszcz /1/ z końcówką /2/ odgiętą w części spiralnej na wymiar odpowiadający średnicy cylindrycznego wytoczenia w dwudziel-



nym kadłubie pompy, oraz boczną metalową ściankę /3/. Każda część wykładziny ma na obwodzie kołnierz zapewniający szczelność pompy. /2/ zastrzeżenia/

4(51) F16F U1(21) 86791 (22) 89 03 23

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków
 (72) Missygar Tadeusz, Turek Tadeusz, Fiega Marian, Zubik Wiesław, Uliasz Małgorzata, Bilik Ryszard

(54) Tłumik obciążeń dynamicznych martwego ca linv, stosowany, zwłaszcza w układzie olinowania wiertnicy

(57) Tłumik według wzoru użytkowego, charakteryzuje się tym, że stanowią go równoległe, korzystnie dwustronnie nagwintowane trzpienie /1/, łączące podbudowę bębna z belką wieży i zestawem tłumiacym, prowadzone w tulejkach górnych /2a/ i dolnych /2b/ oraz prowadzone przez zestaw sprężyn górnych podtrzymujących /4/, usytuowanych szeregowo oraz przez zestaw sprężyn dolnych, tłumiaczych /5/, w układzie szeregowo-równoległym, które to sprężyny osadzone są w wybraniach /6a/ płyty elastycznej /6/, zamocowanej pomiędzy sztywnymi płytami - górną /3/ i dolną, dociskową /7/, przy czym płyty te sprężone są wspólnym trzpieniem regulacyjnym /9/ - zamocowanym w płycie górnej /3/ na stopie /9a/, a w płycie dolnej /7/ na tulejce oporowej /10/, pasowanej obrotowo na pewnej długości trzpienia w płycie /6/, zaś wystający koniec trzpienia /9/, o zmniejszonej średnicy, ma korzystnie gwintową regulację pierścieniową /11/. /1/ zastrzeżenie/

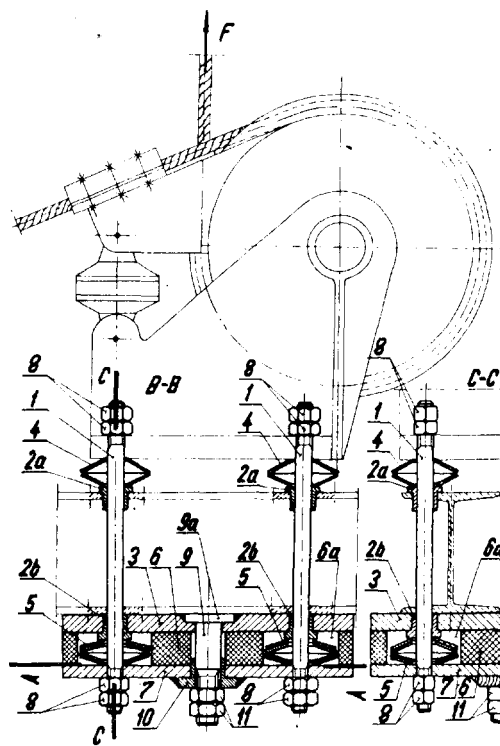


Fig.1

Fig.2

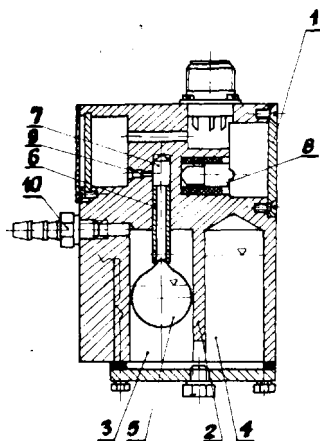
4(51) F16P U1(21) 86701 (22) 89 03 16

- (71) Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej "PZL-HYDRAL", Wrocław
 (72) Błoński Władysław, Kwolek Bronisław

(54) Urządzenie ochronne

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w ramieniu /3/ u - rurki umieszczony jest pływak /5/ z nasadzoną nieprzeźroczystą przysłonę /6/ wprowadzoną w przewodnik /7/, przy czym po jednej stronie górnej części przysłony umieszczona jest w gnieździe /8/ obudowy żarówka, a po przeciwnej stronie w gnieździe /9/ obudowy - fototranzystor wraz z układem elektronicznym.

Urządzenie służy do sterowania załączeniem i przerywaniem obwodu prądu elektrycznego urządzenia roboczego m.in. stoiska kontrolującego pracę wyrobów z cieczą wybuchowo niebezpieczną. /1 zastrzeżenie/

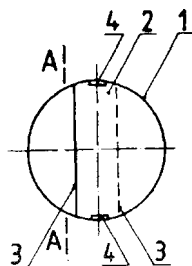


4(51) F17C U1(21) 86661 (22) 89 03 14 B60P

- (71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa, Zakład Innowacyjno-Wdrożeniowy "Inwgaz", Warszawa
 (72) Dąbrowski Józef, Piątkowski Adam, Klaufz Ryszard, Szczepny Zdzisław, Zydroń Jerzy, Pelczar Stanisław

(54) Cysterna do przewozu cieczy i skroplonych gazów

(57) Cysterna ma przegrody /2/ z pionowymi krawędziami /3/, usytuowanymi **naprzemianlegle** w kolejnych przegrodach /2/, oraz cięciami /4/ na górze i na dole przegrody /2/, przy czym pionowe krawędzie /3/ znajdują się na około jednej trzeciej szerokości zbiornika /1/. /1 zastrzeżenie/

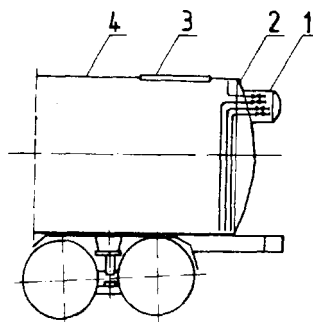


4(51) F17C U1(21) 86663 (22) 89 03 14 B60P

- (71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa, Zakład Innowacyjno-Wdrożeniowy "INWGAZ", Warszawa
 (72) Dąbrowski Jerzy, Piątkowski Adam, Klaufz Ryszard, Szczepny Zdzisław, Zydroń Jerzy, Pelczar Stanisław

(54) Cysterna do przewozu cieczy i skroplonych gazów

(57) Cysterna w górnej części tylnej dennicy /2/ ma kołpak /1/, a na wierzchu zbiornika, przy tylnej dennicy /2/, ma właz rewizyjny /3/. /1 zastrzeżenie/

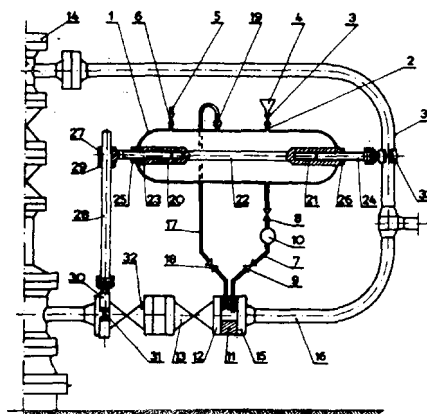


4(51) F17D U1(21) 86743 (22) 89 03 21

- (71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo Zakład Górnictwa Nafty i Gazu, Sanok
 (72) Haduch Tomasz

(54) Przenośne urządzenie do dawkowania metanolu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że podłużny zbiornik /1/ ma gwintowane tuleje, do których wkręcone są śruby regulacyjne /23, 24/. Śruba regulacyjna /23/ zakończona jest łbem /27/ z otworem gwintowanym prostopadle do osi tej śruby, w którym to otworze wkręcona jest śruba regulacji pionowej /28/ połączona obrotowo z obejmą /30/. Śruba regulacyjna /24/ połączona jest obrotowo z obejmą /33/. Ponadto podłużny zbiornik /1/ połączony jest przewodem dawkującym /7/ i przewodem impulsowym /17/ z wkładem pierścieniowym /11/. /1 zastrzeżenie/

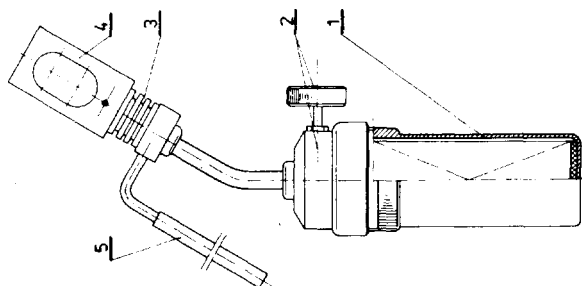


4(51) F21L U1(21) 86706 (22) 89 03 17
F25D

- (71) Zakłady Okrętowych Urządzeń Chłodniczych i Klimatyzacyjnych "KLIMOR", Gdynia
(72) Sztuk Sławomir, Bukowski Roman, Gwiazda Tadeusz, Grodzicki Andrzej

(54) Lampa do wykrywania nieszczelności w chłodniczych instalacjach freonowych

(57) Lampę według wzoru stanowi obudowa /1/ zakończona głowiczką /2/ zaworową, na której umieszczony jest palnik /3/ z osłoną /4/, przy czym palnik /3/ wyposażony jest w komorę inżektorową, do której połączony jest wężyk /5/ zasysający. /1 zastrzeżenie/

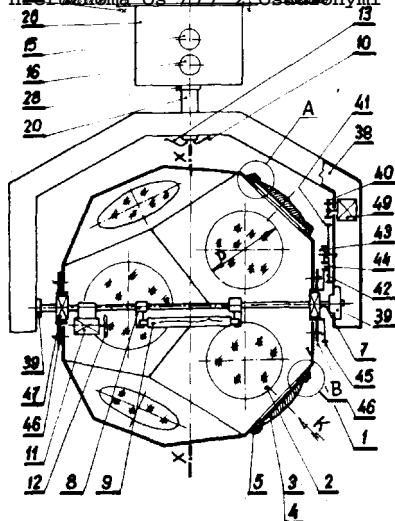


4(51) F21P U1(21) 86371 (22) 89 02 06

- (71) "PRODISC" Sp. z o.o. j.g.u, Gdańsk
(72) Bryning Henryk, Ziolkowski Grzegorz, Kubala Krzysztof, Rutkowski Roman

(54) Projektor obrotowy dziesięciostrumieniowy sufitowy dla lokali rozrywkowych

(57) Projektor obrotowy ma kulistokształtną oprawę /i/ w postaci dwunastościanu foremnego, składającego się z regularnie rozmieszczonych dwunastu pięcioboków foremnych o powierzchni płaskiej, spośród których dziesięć jest zaopatrzonych w przelotowy otwór /2/ przysłonięty soczewką skupiającą /3/ z kolorowym filtrem /A/, umocowaną osadczymi klockami /5/. Przez środek oprawy /1/ jest przeprowadzona drążona nieruchoma oś /7/ z osadzonymi na niej



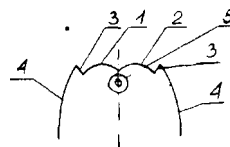
żarówką halogenową /9/ i układem chłodzenia wymuszonego, składającym się z silnika /11/ i wirnika /12/. Układ zasilający jest osadzony we wnętrzu puszkii podsufitowej /26/, w której jest osadzony w ułożyskowaniu tocznym /28/ sworzeń /20/. Sworzeń napędowy /20/ umocowany jest wolnym końcem do dwuramiennego widełkowego strzemienia /38/ o budowie skrzynkowej, z osadzonymi na końcach jego ramion unieruchamiającymi osadami osi /7/. Wewnątrz jednego z dwu ramion skrzynkowych strzemienia /38/ jest zamocowany silnik /49/ obrotu w pionie oprawy /1/. /5 zastrzeżeń/

4(51) F21V U1 (21) 86694 (22) 89 03 17

- (75) Wielgo Grzegorz, Warszawa

(54) Odbłyśnik oświetleniowy do lamp dużej mocy

(57) Odbłyśnik ma płaszczyznę równoległą do osi lampy dużej mocy /5/ składającą się z połączonych wycinków krzywoliniowych /1/ i /2/ połączonych poprzez płaszczyzny skośne /3/ z płaszczyznami bocznymi /4/. Płaszczyzny boczne /4/ o zarysie krzywoliniowym mają kształt trapezowy. /1 zastrzeżenie/

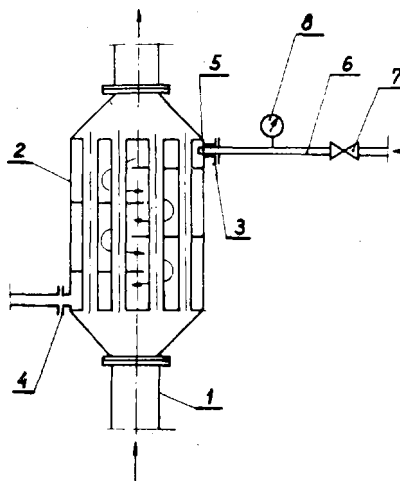


4(51) F22B U1(21) 86715 (22) 89 03 16
F28D

- (75) Bruski Janusz, Bydgoszcz

(54) Wymiennik ciepła do wytwarzania pary technologicznej

(57) Wymiennik ma zamocowany bezpośrednio na przewodzie /1/ odprowadzającym spaliny płaszcz /2/ wyposażony w króciec /3/ zasilający oraz króciec /4/ odprowadzający parę. W krótcu /3/ zasilającym jest zamontowana dysza /5/ rozpylająca połączona przewodem /6/ z zaworem /7/ regulacyjnym. Pomiedzy dyszą /5/ rozpylającą a zaworem /7/ regulacyjnym jest zabudowany manometr /8/. /2 zastrzeżenia/

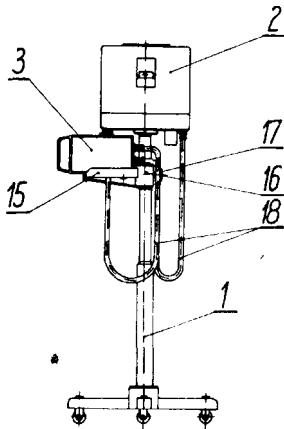


4(51) F24F U1(21) 86703 (22) 89 03 16

(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
 (72) Niestój Henryk, Juszcak Krzysztof,
 Cebulewski Kazimierz, Szlager Jan

(54) Urządzenie do nawilżania i ozonizacji

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zespół sterowania /3/ stanowiący oddzielny i wymienny moduł konstrukcyjny, zamocowany na półce /15/, utwierdzonej w obejmie /16/ osadzonej suwliwie na górnej rurze stojaka /1/ i blokowanej śrubą /17/ przy czym zespół sterowania /3/ połączony jest przewodami /18/ z zespołem roboczym /2/, którego zbiornik wody jest rozbieralny, zamocowany uchylnie na osi i ma kątowno osadzony wlew ustalający dopuszczalny poziom wody. /1 zastrzeżenie/

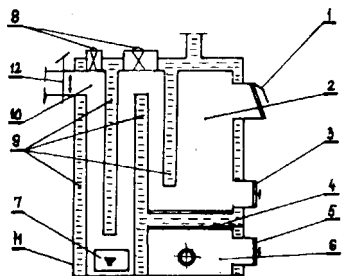


4(51) F24H U1(21) 86733 (22) 89 03 20

(71) Wytwórczo-Usługowa Spółdzielnia Pracy
 -ZGODA", Świecie n/Wisłą
 (72) Kowalski Zdzisław, Wichliński Roman

(54) Kocioł centralnego ogrzewania

(57) Kocioł w przedniej części ma skośny zamknięty otwór /1/ wraz z komorą zasypową /2/, pod którą usytuowany jest wodny ruszt stały /4/ z otworem mieszania paliwa /3/ oraz zbiornikiem popiołu /6/. Kocioł ma także ruchome zasuwę /8/ do czyszczenia ścianek działowych /9/. Czopuch /10/ ma regulowaną zasuwę /12/. /1 zastrzeżenie/

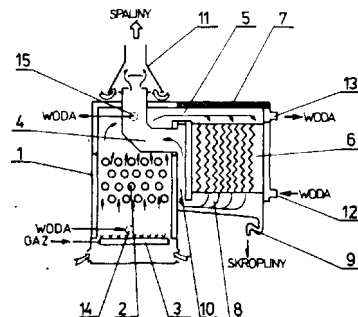


4(51) F24H U1(21) 86790 (22) 89 03 24

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Mańkowski Stanisław, Wiszniewski Andrzej

(54) Gazowy kocioł kondensacyjny ogrzewania wodnego z naturalnym obiegiem czynników

(57) Gazowy kocioł kondensacyjny, zawierający wymiennik główny, wymiennik kondensacyjny oraz zestaw palników gazowych atmosferycznych, charakteryzuje się tym, że ma podgrzewacz spaliny /4/ usytuowany w przestrzeni gazowej za wymiennikiem głównym /1/. /1 zastrzeżenie/

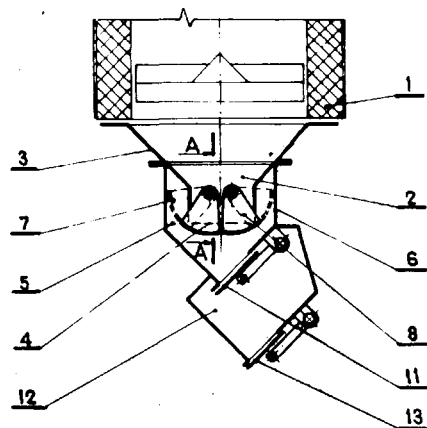


4(51) F27B U1(21) 86337 (22) 89 01 31

(71) świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych,
 Świdnica
 (72) Dąbrowski Franciszek, Baliński Zenon,
 Dziągielewski Zenon, Guziak Jerzy

(54) Urządzenie wyladowcze z pieca szybowego

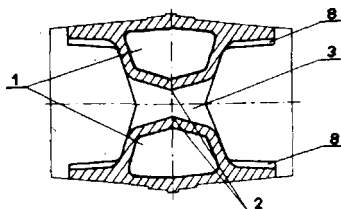
(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że dno /2/ pieca /1/ ma kształt ściętego ostrosłupa o kwadratowym przekroju poprzecznym i usytuowane jest w zbiorczej komorze /5/. /1 zastrzeżenie/

4(51) F28D U1(21) 86783 (22) 89 03 22
F24D

(71) Fabryka Kotłów i Radiatorów "FAKORA", Łódź
 (72) Łaszniewski Józef, Błaszczak Mirosław,
 Matachowski Paweł, Pietrasik Jan

(54) Grzejnik członowy

(57) Grzejnik charakteryzuje się tym, że kolumny /1/ mają kształt sześcioboku w przekroju poprzecznym, o daszkowatych wierzchołkach /2/ skierowanych do siebie w wolnej przestrzeni /3/. Na tulejach łączących grzejnika i na kolumnach /1/ są wzdlużne żebra /8/. /1 zastrzeżenie/



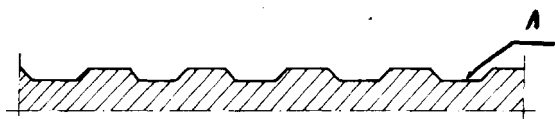
4(51) F28D U1(21) 86992 (22) 88 04 13
F22B

(71) Politechnika Łódzka, Gliwice

(72) Sołtys Józef

(54) Wymiennik ciepła do odparowania cieczy

(57) Wymiennik ciepła charakteryzuje się tym, że jego powierzchnia stykająca się z cieczą pokryta jest przecinającymi się rzędami o przekroju trapezowym, przy czym głębokość każdego rzędu jest inna. /1 zastrzeżenie/



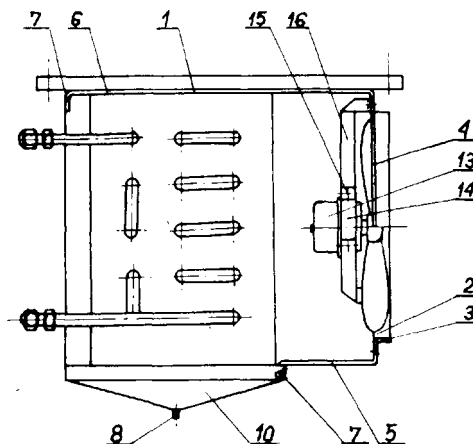
4(51) F28D U1(21) 87503 (22) 89 06 08

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Urządzeń
Chłodniczych, Tarczyn

(72) Wielisiej Jerzy, Sztuka Szymon

(54) Chłodnica powietrza

(57) Chłodnica charakteryzuje się tym, że obudowa /1/ wykonana jest w kształcie dużego kotownika z blachy z wyciętymi dużymi otworami /2/ i wyprofilowanymi do przodu kołnierzami /3/ wokół tych dużych otworów w jego pionowym ramieniu /4/, połączonym u dołu z zagiętą do wewnątrz poziomą półką /5/. Rurka ściękowa /8/ zamocowana jest w otworze, w blasze tacy ociekowej /10/ przy pomocy wyoblenia obwodowego z przetłoczeniem kołnierzowym /12/ zakończenia tej rurki. Silnik wentylatora /13/ zamocowany jest w osi dużych otworów /2/ obudowy /1/ w jarzmie /14/. /2 zastrzeżenia/

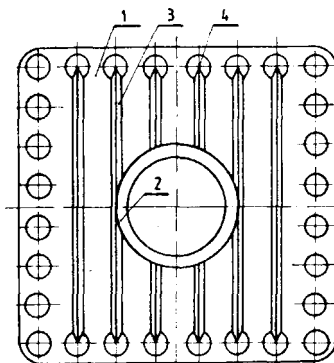


4(51) F28F U1(21) 87395 (22) 89 05 24
F28D
F24D

(75) Sajnaga Andrzej, Gasiński Bronisław,
Warszawa

(54) Radiator płytkowy rurowego wymiennika ciepła, zwłaszcza do centralnego ogrzewania pomieszczeń

(57) Radiator stanowi płytka /1/ z tulejką dystansową /2/. Po obu stronach płytki /1/ są wykonane równoległe do siebie żebra /3/, a ponadto na całym jej obwodzie, po obu stronach i w pobliżu krawędzi są wykonane w równych odstępach zgrubienia /A/ w kształcie czasz kulistych o wysokościach równych wysokości żeber /3/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ G

FIZYKA

4(51) G01B U1(21) 86713 (22) 89 03 18

(71) Szczecińska Fabryka Maszyn Budowlanych

"ZREMB-FAMABUD", Szczecin

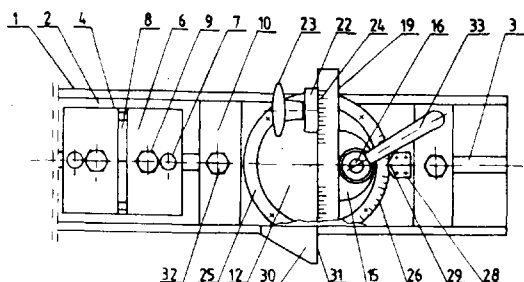
(72) Kowalik Wacław, Nurkiewicz Mieczysław

(54) Przyrząd do kontroli dokładności wykonania odcinków rur

(57) Przyrząd ma podstawę /1/ z przytwierdzoną prowadnicę /2/, w której są osadzone przesuw-

nie pryzmy /4/ oraz dwie głowice oporowe usytuowane względem siebie w odbiciu lustrzanym. Głowica oporowa ma podstawę /10/, w której jest osadzona obrotowo tarcza /12/ wyposażona we wspornik /15/ z przytwierdzoną listwę prowadzącą /19/ zaopatrzoną w kostkę oporową /22/, zaś do bocznej powierzchni podstawy /10/ jest zamocowany wskaźnik pomiarowy /30/. Tarcza /12/ ma zamocowany pierścień /25/, któ-

ry jest zaopatrzony w podziałkę kątową /26/ zaś listwa prowadząca /19/ jest zaopatrzona w milimetrową podziałkę /24/. /3/ zastrzelenia/

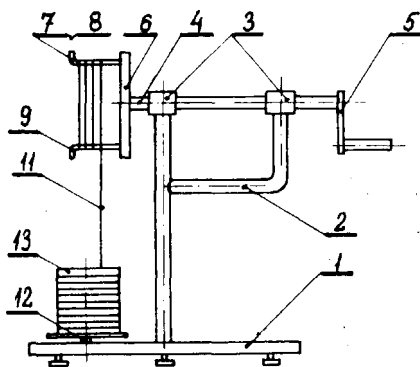


4(51) G01B U1(21) 86722 (22) 89 03 20

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Rolno-
-Przemysłowe "PZZ", Wrocław
(72) Prażnowski Edward

(54) Urządzenie do odmierzania długości sznurka

(57) **Urządzenie** składa się z podstawy /1/, do której przymocowany jest wspornik /2/ utrzymujący wałek /4/, który z jednej strony połączony jest z ramieniem /6/, a z drugiej zakończony jest korbą /5/. Ramie /6/ wyposażone jest w trzy bolce /7, 8 i 9/ z których dwa /7, 8/ osadzone są w jednym końcu ramienia /6/, a trzeci /9/ na drugim końcu ramienia /6/. Podstawa /1/ zaopatrzona jest w bolec /12/, na którym osadzona jest obrotowo szpula /13/ ze sznurkiem /11/. /2/ zastrzeżenia/

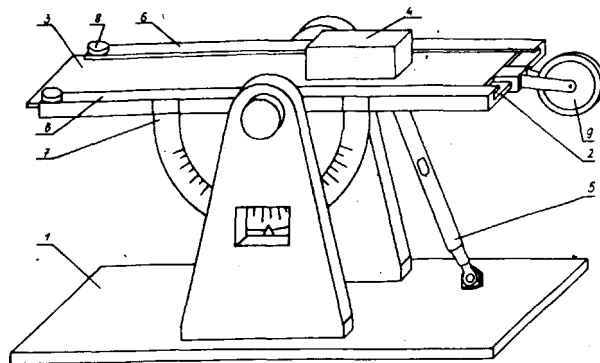


4(51) G01N U1(21) 86712 (22) 89 03 17

(71) Zespół Szkół Zawodowych im. J. Ruszkowskiego, Pułtusk
(72) Wróbel Włodzimierz, Świętkowski Marek

(54) Przyrząd do wyznaczania współczynnika tarcia ślizgowej

(57) Przyrząd ma korpus /1/, na którym zamocowana jest obrotowo płyta uchylna /2/. Do boków płyty /2/ umocowane są listwy /6/ z rowkami, w które wsuwa się demonstrowane płytki /3/. Płytę /2/ łączy z korpusem /1/ śruba rzymska /5/. /2/ zastrzeżenia/



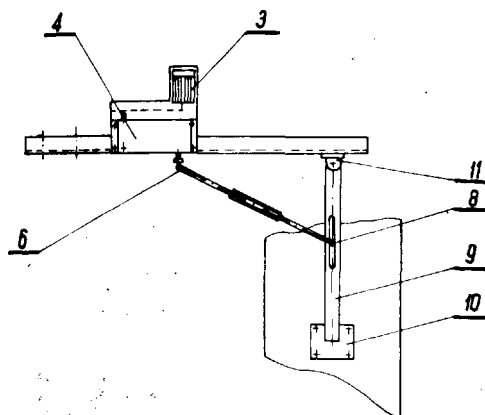
4(51) G01N U1(21) 86804 (22) 89 03 24

(71) Wytwórnia Wyrobów Tytoniowych, Poznań
(72) Gawroński Tomasz, Sikorski Zdzisław

(54) Nośnik przyrządów pomiarowo-kontrolnych, zwłaszcza głowicy do ciągłego pomiaru wilgotności surowca na taśmociągu

(57) Nośnik charakteryzuje się tym, że na wale wyjściowym reduktora zębatego /4/ osadzona jest korba połączona poprzez przegub /6/ z drążkiem popychacza, który drugim końcem współpracuje z wysięgnikiem /9/. Ponadto zainstalowany jest dwupozycyjny wyłącznik czasowy współpracujący z tym mechanizmem dźwigniowym.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01N U1(21) 86805 (22) 89 03 24

(71) Wytwórnia Wyrobów Tytoniowych, Poznań
(72) Szymański Teodor, Gawroński Tomasz, Andrzejewski Edmund

(54) Przyrząd do badania podatności papierosów na wysypywanie

(57) Przyrząd ma dwa trójpalcowe zabieraki: napędzający /1/ i dociskowy /2/, usytuowane obrotowo w nośnych kolumnach /3/ zamocowanych do podstawy /4/. Napędzający zabierak /1/ połączony jest poprzez przekładnię ślimakową /8/ z silnikiem /9/. Dociskający zabierak /2/ osadzony jest na osi /10/ ze sprężyną /11/.

/3 zastrzeżenia/

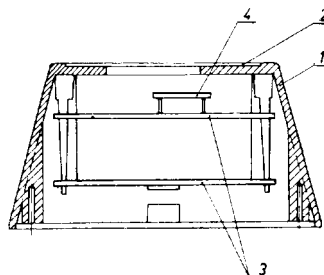
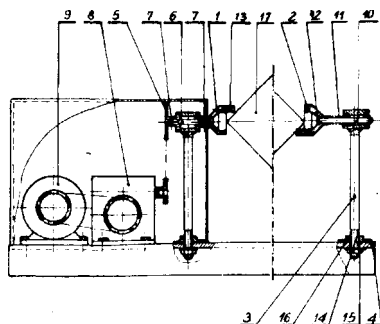


Fig 2

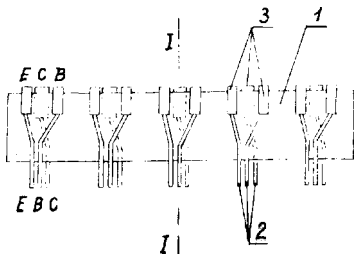
4(51) G01R U1(21) 86744 (22) 89 03 21

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji Różnej Handlu i Usług "DEMPOL" Spółka z o.o. w Poznaniu
Oddział Białystok, Białystok
(72) Bojanek Andrzej, Hańczewski Witold

(54) Obudowa pomiarowa elementów elektronicznych do montażu powierzchniowego

(57) Obudowa ma korpus /1/, do którego przytwierdzone są wyprowadzenia /2/ oraz kontakty zaciskowe /3/, które odpowiadają topologii wyprowadzeń elementów elektronicznych.

/1 zastrzeżenie/

4(51) G05D U1(21) 86516 (22) 89 02 21
F24H

- (75) Leksztol Janusz, Gdynia

(54) Programator pracy kotłów centralnego ogrzewania

(57) Programator charakteryzuje się tym, że w jednej ze ścian obudowy /1/ umieszczona jest rozłącznica kaseta z akumulatorkami /5/, a wewnątrz obudowy /1/ zamocowane są płytki drukowane /3, 4/ umieszczone kaskadowo i równoległe do płyty czołowej /2/. Płyta czołowa /2/ ma w centralnej części głośnik /16/, po którego

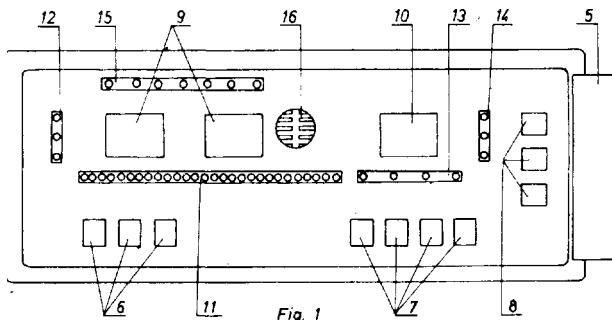


Fig. 1

prawej stronie znajduje się podwójny cyfrowy wyświetlacz temperatury /10/, a po lewej stronie - dwa podwójne cyfrowe wyświetlacze czasu /9/. Nad wyświetlaczami czasu /9/ umieszczony jest poziomo zespół sygnalizatorów dni tygodnia /15/, natomiast pod tymi wyświetlaczami znajduje się pozioma linijka świetlna /11/. Ponadto płyta czołowa /2/ zaopatrzona jest w trzy oddzielne zespoły przycisków programujących /6, 7, 8/ i odpowiadająca im trzy zespoły sygnalizatorów świetlnych /12, 13, 14/.

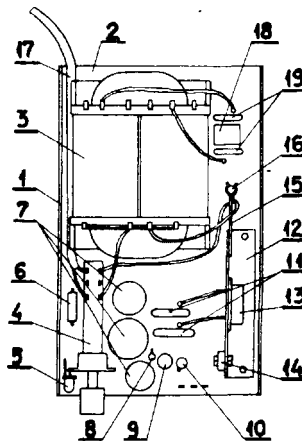
/5 zastrzeżeń/

4(51) G05F U1(21) 86697 (22) 89 03 16

- (71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe "POLIX" Spółka z o.o., Lublin
(72) Piekut Andrzej

(54) Zasilacz teletechniczny

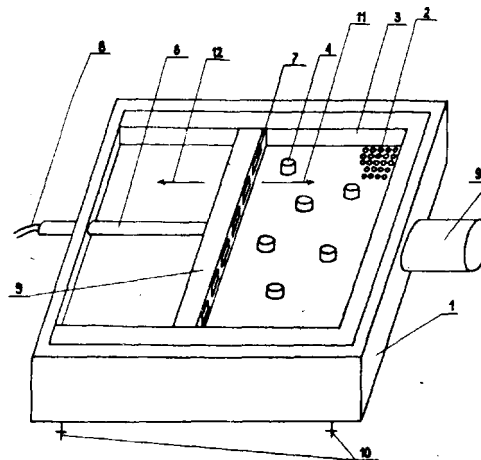
(57) Zasilacz teletechniczny charakteryzuje się tym, że w składanym prostokątnym metalowym pudełku /1/ umieszczona jest na dnie prostokątna laminowana płyta /2/ z obwodem drukowanym od strony dna pudełka, która z drugiej strony ma zamocowany od strony krótszego boku transformator /3/ sieciowy, po stronie przeciwnej do transformatora /3/ z lewej strony na płycie /2/ zamocowany jest klawiszowy wyłącznik /4/ typu isostat z fotodiode /5/ i opornikiem /6/, zaś po prawej stronie i wzdłuż wyłącznika /4/ zamocowane są na płycie pionowo jeden za drugim trzy kondensatory /7/ elektrolityczne, na prawo od nich opornik /8/, kondensator /9/ i dioda Zenera /10/, a za nimi dwa kondensatory /11/ ceramiczne, po prawej stronie



plytki wzdłuż dłuższego boku i prostopadle do płytki zamocowany jest prostokątny radiator /12/ z układem scalonym /13/ i tranzystorem /14/, przy czym z drugiej strony radiatora zamocowana jest oprawka /15/ z bezpiecznikiem /16/, a obok transformatora /3/ zasilanego przewodem /17/ poprzez wyłącznik /4/ zamocowany jest mostek /18/ prostowniczy z dwoma kondensatorami /19/. /1 zastrzeżenie/

duże się przetwornik piezoelektryczny /7/ połączony przewodem elektrycznym /8/ przez uchwyt /6/ z miernikiem elektrycznym. Do zbiornika /1/ za pomocą króćca /9/ przyłączona jest sprężarka tłocząca powietrze.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G09B U1(21) 86683 (22) 89 03 16

(71) Uniwersytet Śląski, Katowice

(72) Gorczyca Zdzisław, Genbar Jan

(54) Przyrząd przedstawiający w sposób modelowy przemiane izotermiczna gazu

(57) Przyrząd ma zbiornik powietrzny /1/ zamknięty od góry perforowana płyta /2/, na której umieszczona jest ramka /3/ imitująca naczynie, w którym znajduje się gaz przy czym cząsteczki gazu imitują krążki /4/. Ramka /3/ zaopatrzona jest w ruchomą poprzeczkę /5/ z uchwytem /6/ imitując tłok. Wewnątrz poprzeczki /5/ znaj-

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

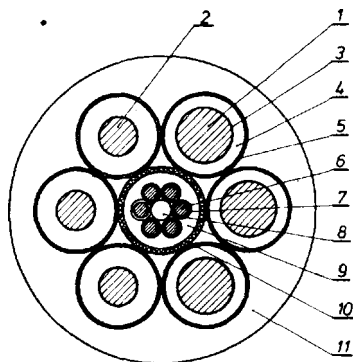
4(51) H01B U1(21) 86667 (22) 89 03 13

(71) Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn
Kablowych, Kraków

(72) Semik Zygmunt, Kania Zofia, Wójtowicz Antoni

(54) Przewód oponowy, górniczy

(57) Przewód zawiera trzy żyły robocze /1/ i trzy żyły robocze /2/ w obwoju /3/ w izolacji /4/ i w ekranie /5/ w postaci opłotu z drutów, sześć żył pomocniczych /6/ w izolacji gumowej /7/, skręconych na wkładce /8/, otoczonych powłoką oponową /9/, oraz żyłę ochronną /10/ w postaci opłotu z drutów, nałożoną na oponę ośrodka żył pomocniczych /6/. /1 zastrzeżenie/



4(51) H01B U1(21) 86702 (22) 89 03 16

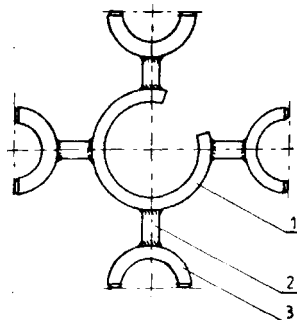
(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla
"WSCHOD" - Kopalnia Węgla Kamiennego
"JOWISZ", Będzin

(72) Czech Ryszard, Czapla Ryszard, asik Jerzy

(54) Przekładka żył przewodu oponowego

(57) Przekładka według wzoru ma postać krzyża umieszczonego na środkowej obręczy /1/, przy czym do ramion /2/ krzyża przymocowane są nierozłączne półokrągłe elementy /3/ podtrzymujące żyły, zaś obręcz /1/ jest wycięta na długości mniejszej niż 1/4 obwodu.

/1 zastrzeżenie/



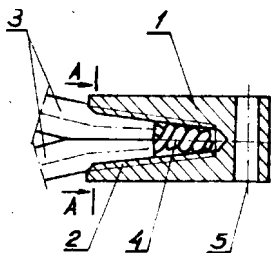
4(51) H01B U1(21) 86709 (22) 89 03 17

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Klein Wacław

(54) Złączka do przewodów elektrycznych

(57) Złączka stanowiąca jednolity elektroizacyjny korpus z nieprzelotowym otworem do wprowadzania przewodów elektrycznych, charakteryzuje się tym, że otwór /2/ do wprowadzenia przewodów usytuowany w podłużnej osi prostopadłościennego elektroizacyjnego korpusu /1/ ma kształt stożka ściętego o gwintowanej powierzchni. W korpusie /1/ poprzecznie do otworu /2/ usytuowany jest przelotowy otwór /5/ do mocowania złączki. /1/ zastrzeżenie/



4(51) H01L U1(21) 86799 (22) 89 03 24

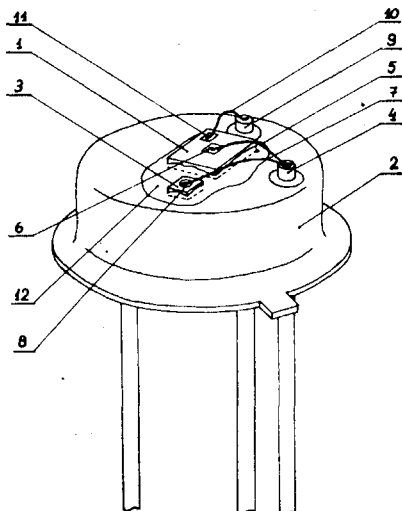
(71) "MIKROTECH" Sp. z o.o., Toruń

(72) Wrelich Władysław

(54) Tranzystor przełączający

(57) Tranzystor charakteryzuje się tym, że ma na podstawie obudowy /2/ metalowej małej mocy zamontowane strukturę /1/ tranzystora mocy i strukturę /3/ diody przełączającej. Połączenia elektryczne kolektora struktury /1/ tranzystora mocy i katody struktury /3/ diody przełączającej do podstawy obudowy /2/ zrealizowane jest za pomocą warstwy /2/ kleju przewodzącego. Wyprowadzenia emiterowe /4/ podstawy obudowy /2/ połączone jest z anodą /8/ struktury /3/ diody i z emiterem /6/ struktury /1/ tranzystora mocy, natomiast wyprowadzenie /9/ bazowe podstawy obudowy /2/ połączone jest z bazą /11/ struktury /1/ tranzystora mocy.

/3/ zastrzeżenia/



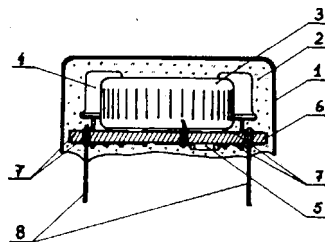
4(51) H01L U1(21) 86800 (22) 89 03 24

(71) MIKROTECH Sp. z o.o., Toruń

(72) Wielich Władysław

(54) Obudowa mikroukładu scalonego

(57) Obudowa w postaci pojemnika charakteryzuje się tym, że w pojemniku /1/ wykonanym z metalu ferromagnetycznego wypełnionym tworzywem /2/ chemoutwardzalnym zatopiona jest laminowana płytka /6/ ze ścieżkami /7/ przewodzącymi i z zamontowanymi elementami elektronicznymi /3, 4, 5/ tak, że poza tworzywo /2/ chemoutwardzalne wystają jedynie kołki /8/ wyprowadzeń. /1/ zastrzeżenie/



4(51) H01R U3(21) 86680 (22) 89 03 14

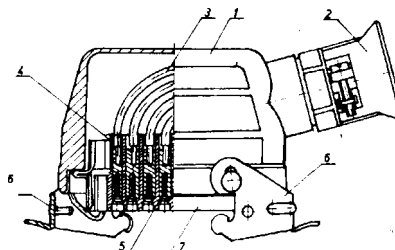
(61) 86541

(71) Spółka z o.o. "reflex - elektronik", Bydgoszcz

(72) Gołębiowski Tomasz, Gołębiowski Maciej

(54) Gniazdo wtyczkowe szesnastostykowe przenośne

(57) Gniazdo wtyczkowe zawiera metalowy prostokątny korpus /1/ wyposażony w części bocznej krótszego boku, w dławicę kablową /2/ skierowaną do powierzchni czołowej pod kątem 15°. /1/ zastrzeżenie/



4(51) H01R U1(21) 86681 (22) 89 03 14

(61) 86541

(71) Spółka z o.o. "reflex - elektronik", Bydgoszcz

(72) Gołębiowski Tomasz, Gołębiowski Maciej

(54) Wtyczka szesnastostykowa odbiornikowa

(57) Wtyczka szesnastostykowa odbiornikowa składa się z korpusu metalowego i nośnika izolacyjnego /2/ wykonanego jako monolit z tworzywa termoplastycznego. Nośnik /2/ ma uformowane w dwóch rzędach po osiem przelotowych otworów /4/ skierowanych prostopadle do płaszczyzny górnej, z których każdy od strony stykowej ma uformowany blokujący, pierścieniowy kołnierz /5/. W otworach /4/ osadzone są styki kołowe /3/, z których każdy częścią kołową przetknie-

ty jest przez przelotowy otwór /4/ i opiera się częścią zaciskową o pierścieniowy kołnierz /5/. Poszczególne części zaciskowe przedzielone są przegrodami izolacyjnymi /8/. Nośnik izolacyjny /2/ ma uformowane w swoich bocznych ściankach otwory /11/, skierowane prostopadle do styków kołkowych /3/.

/3 zastrzeżenia/

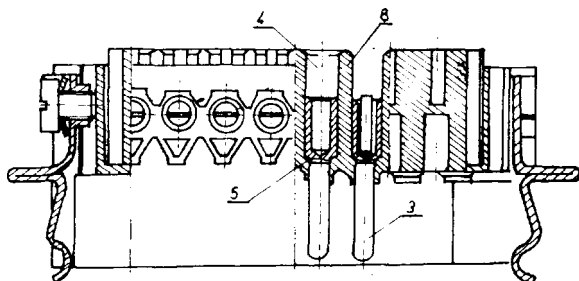


Fig. 4 A-A

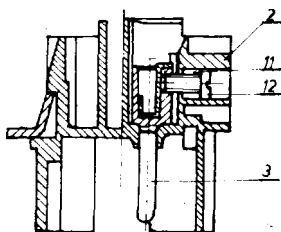
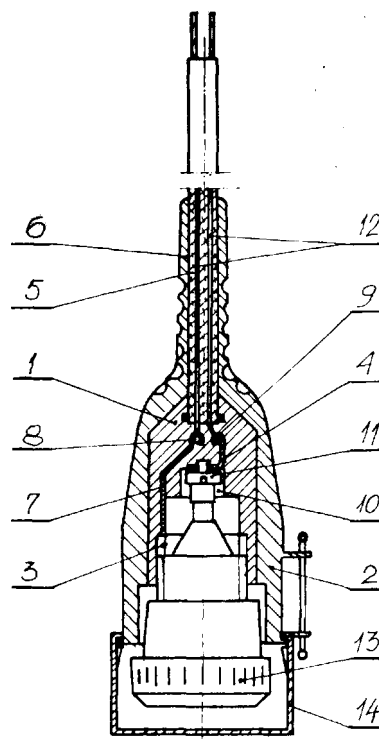


Fig. 5 B-B



4(51) H01Q U1 (21) 86809 (22) 89 03 24

(75) Bogacki Adolf, Bogacki Jerzy, Szczecin

(54) Uchwyt nastawny paraboliczny anteny satelitarnej

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że zawiera płytę /1/ w kształcie trójkąta, do którego

4(51) H01R U1(21) 86688 (22) 89 03 15
H01H

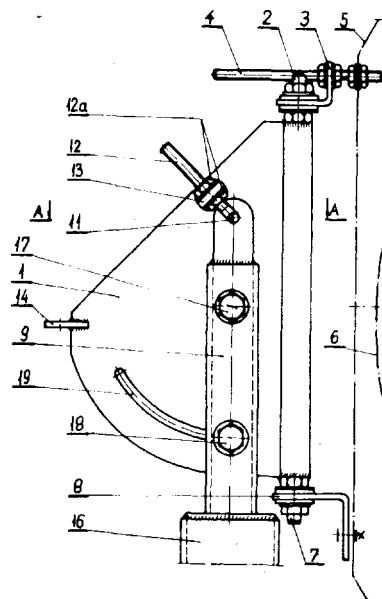
(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych,
Bielsko-Biała

(72) Bułka Roman, Bujak Aleksander,
Kłopotcki Tomasz

(54) Gniazdo bezpiecznikowe wiszące, zwłaszcza do odbiorników jednofazowych

(57) Gniazdo ma osłonę zewnętrzną /1/ w kształcie kielicha, której czaszę wypełnia współosio-wo wtopiony rdzeń izolacyjny /1/ o kształcie wnętrza kielicha tj. kubka z pogrubionym dnem. Rdzeń izolacyjny /1/ ma gniazdo walcowe, którego ściankę stanowi tulejka gwintowana /3/. W denku rdzenia izolacyjnego /1/ wtopione są końcówki styku /8/ będące przedłużeniem tulejki gwintowanej /3/ oraz oddalona od niej końcówka stopki /9/ w postaci kątownika /4/ z otworem, w którym osadzony jest wkręt stopki /11/ z łbem. W tulejce gwintowanej /3/ osadzony jest bezpiecznik instalacyjny /13/. Końcówka styku /8/ i końcówka stopki /9/ trwale połączone są przewodami /12/ odcinka kabla dwużyłowego /5/ osadzonego trwale w nóżce /6/.

/1 zastrzeżenie/



górnego i dolnego wierzchołka przytwierdzone są pólśki /2, 7/ a na nich osadzone wsporniki /3, 8/. Do górnego wspornika /3/ zamocowany jest poprzez regulacyjne śruby /4/ wspornik anteny /5/, który również przytwierdzony jest do dolnego wspornika /8/. Płyta /1/ osadzona jest między pionowymi równoległymi ramionami łącznika /9/. W końcu jednego z ramion zamocowany jest trzpień /11/ z nastawną śrubą /12/ przechodzącą przez ucho /13/ przytwierdzone do płyty /1/. /3 zastrzeżenia/

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BÜP Nr 26/1989

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
271857	B65G	24
272639	B23G	16
272915	F02B	50
273042	E21F	49
273044	E05B	46
273045	B65G	24
273046	D06N	41
273047	E02B	43
273048	E02F	44
273050	H05K	72
273051	C02F	27
273053	C01B	26
273055	H05C	72
273056	C14C	38
273057	G12B	62
273058	F16H	52
273059	F16L	53
273061	B01J	12
273062	B01D	9
273063	B01D	9
273071	H01C	63
273073	E21B	47
273086	A01N	3
273092	H02M	69
273093	C08G	34
273094	E04C	46
273095	C23C	39
273096	F23D	54
273097	F23D	54
273098	C23C	39
273106	C08G	35
273107	B08B	14
273108	C08L	35
273109	B23B	15
273111	A23B	5
273113	G05B	61
27311	H02P	70
273115	H02P	70
273116	H02P	71
273117	B63B	23
273120	H04M	72
273123	C08L	35
273128	B65G	24
273129	F23D	55
273130	F17C	5
273135	A23L	6
273136	A23L	6
273137	A23L	7
273138	A23L	7
273139	B60S	20

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
273140	B62K	22
273141	B60G	19
273142	F04D	51
273145	E04B	45
273148	G08B	62
273149	H01L	65
273152	B01J	12
273153	B60G	20
273154	B21H	15
273155	G01B	57
273156	H02G	67
273157	C23F	39
273158	G06F	61
273160	G01B	57
273161	E21B	47
273162	G01G	58
273165	B66B	25
273166	G01R	59
273167	G01L	58
273168	F04B	51
273169	H01M	65
273170	C02F	28
273171	C10K	37
273173	D03J	40
27317	C02F	28
273175	H01R	65
273176	H01R	66
273177	D06P	41
273178	D06P	42
273179	D06P	42
273180	C09B	35
273181	C09B	35
273182	C09B	36
273183	H02M	69
273184	H02M	70
273185	C07C	30
273186	G01K	58
273187	A21C	4
273188	E21D	48
273189	E21D	48
273190	C05F	30
273191	C04B	29
273192	G01N	58
273193	A23G	6
273194	B01J	13
273195	B08B	14
273197	A22C	5
273198	E21B	48
273199	H02P	71
273200	G01N	59

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
273202	A01H	3
273203	C03B	29
273206	B27M	18
273207	G01S	60
273208	H01R	66
273210	E04B	45
2732	II02J	68
273214	E02F	44
273215	B21F	15
273217	C07C	30
273218	B60P	20
273219	C07C	31
273221	H02H	67
273222	G06F	61
273223	F04B	51
273225	B23K	17
273226	C08J	35
273227	C09J	36
273228	H01K	64
273231	F16L	53
273232	E21B	48
273233	B66F	26
273234	B63B	23
273235	G01G	57
273236	B01D	10
273237	H04L	71
273239	C01B	27
273240	C07C	31
273241	F10K	53
273242	C11D	37
273244	F02B	50
273245	H01H	64
273248	E21D	49
273251	H02J	68
273252	B01D	10
273255	B65G	25
273256	C08G	34
273257	F24C	55
273264	C22B	38
273266	C23F	40
273268	B23K	17
273270	B60S	20
273272	B01D	10
273273	F01N	49
273275	B01F	12
273276	F02P	51
273282	F16N	53
273283	H01H	64
273284	H01H	64
273286	D06P	42

I	2	3	1	2	3	1	2	3
273288	B29C	19	274572	C07C	31	278427	C09J	37
273289	H01F	63	274733	B23D	16	278428	A01G	3
273291	B66C	26	276383	C07C	32	278448	C12N	38
273292	F16K	52	276891	C07D	32	278456	D04H	41
273295	E04B	45	277134	B23B	16	278458	E04B	46
273296	F24J	56	277673	C07D	33	278459	B24B	17
273297	H01P	65	277733	H01R	66	278460	B24B	18
273298	C07J	34	277851	B60T	21	278463	C22C	39
273299	C23F	40	277889	B60T	21	278487	B23K	17
273300	B01F	12	277952	F16L	4	278569	A23C	5
2733	C07C	31	278008	A61K	8	278600	B01D	11
273302	A61K	8	278052	B01D	10	278601	B01D	11
273304	C09D	36	278062	G01V	60	278619	A01N	3
273305	E21D	49	278084	C22C	39	278782	A61K	8
273306	F25D	56	278085	C22C	39	278876	C07H	34
273307	B27G	18	278185	C10J	37	278938	B01J	13
273312	B07C	14	278237	B05C	14	278940	B03D	14
273313	G01R	60	278241	A01F	2	279016	A01K	3
273317	F28D	56	278242	A01F	2	279105	C12N	38
273318	F28D	56	278243	G01P	59	279153	A61K	8
273319	C04B	29	278244	E04G	46	279263	C07D	33
273320	H04M	72	278249	G01N	59	279389	H01Q	67
273321	H02K	68	278256	E05C	47	279425	B22D	15
273322	C22B	38	278297	C04B	29	279434	G08B	62
273323	H02H	67	278299	E02D	50	279441	B03B	13
273324	F04F	52	2783	E02D	43	279495	C23G	40
273325	C02F	28	278301	E02D	43	279506	A23L	7
273326	B01F	12	278302	E02D	44	279510	B29C	19
273327	C02F	28	278303	B65D	24	279579	H03F	71
273328	F01N	50	278304	E02D	44	279585	B61G	21
273329	C09K	37	278325	B01D	11	279586	B61G	22
273330	C10L	37	278337	G01F	57	279587	D21F	42
273331	H02K	68	278340	F23K	55	279590	G03G	61
273332	H02K	69	278341	B32B	41	279827	G21D	63
273333	H02K	69	278349	F26B	56	279972	A61B	8
273344	C09D	36	278351	C11D	38	280115	H05K	73
273405	F16B	52	278359	C04B	30	280176	E05D	47
273408	B63B	23	278366	C02F	29	280272	B60C	19
273456	A01G	2	278380	E04B	46	280302	H01Q	67
273466	B26D	18	278393	B01D	11	280361	B61J	22
273980	C07D	32	278423	A22C	5	280687	C07D	33

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 26/1989

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
85550	E04C	96
85551	E04C	96
85552	E04C	96
85884	B65G	92
86096	B23K	86
86105	B65D	91
86278	D06F	95
86337	F27B	103
86359	F16B	98
86371	F21P	102
86403	A47C	78
86516	G05D	106
86551	B29C	88
86585	C02F	93
86586	B65D	91
86589	A61K	81
86608	A01G	74
86612	E01B	95
86642	F16L	99
86651	B60R	90
86653	B26B	88
86656	H05K	109
86657	A21C	75
86658	F02M	99
86659	F02M	100
86660	B67B	93
86661	F17C	101
86663	F17C	101
86664	B23K	86
86665	H05K	109
86666	A47B	77
86667	H01B	106
86668	B60P	89
86669	B25H	87
86670	B25H	87
86671	A41D	76
86672	A47C	79
86673	A61G	81
86674	A47C	79
86676	B60L	89
86677	A63C	82
86678	A01G	74
86679	B25J	88
86680	H01R	107
86681	H01R	107
86682	E21F	98
86683	G09B	106
86684	A47C	79

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
86685	A61B	81
86686	E21D	97
86687	F16G	98
86688	H01R	108
86689	A44C	76
86690	A01K	74
86691	A62B	82
86692	B29C	89
86693	A63F	82
86694	F21V	102
86697	G05F	106
86698	E02D	95
86699	A22C	75
86701	F16P	101
86702	H01B	106
86703	F24F	103
86704	C23C	94
86705	B60R	90
86706	F21L	102
86707	A47K	80
86709	H01B	107
86711	B27B	88
86712	G01N	105
86713	G01B	104
8671	C06F	94
86715	F22B	102
86716	A47G	80
86717	A47G	80
86720	B21D	84
86721	F16K	99
86722	G01B	105
86723	C25D	94
86724	E21D	97
86725	F10K	99
86727	A44B	76
86728	A44B	76
86731	B65G	92
86733	F24H	103
86734	B30B	89
86735	E21D	97
86736	E21D	98
86737	A45C	77
86739	A61G	81
86740	B62D	91
86741	A61M	81
86742	A47G	80
86743	F17D	101
86744	G01R	106

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
86746	B21L	85
86747	EO4C	96
96748	EO4C	97
86749	E01B	95
86750	A47B	78
86751	A47B	78
86752	B25B	87
86753	A01D	74
86754	B24B	87
86779	B25C	87
86780	A01K	75
8678	B65D	92
86782	B43L	89
86783	F28D	103
86784	B21D	84
86786	EO4B	96
86787	B21D	85
86789	A45F	77
86790	F24H	103
86791	F16F	100
86792	A23C	75
86794	B23B	85
86795	B01D	82
86799	H01L	107
86800	H01L	107
86802	B08B	84
86803	B23P	86
86804	G01N	105
86805	G01N	105
86806	A24D	75
86807	FO4B	100
86808	B66F	93
86809	H01Q	108
86810	A45C	77
86812	B22C	85
86813	B01D	83
86847	B62D	91
86992	F28D	104
87016	A47H	80
87395	F28F	104
87415	A47D	79
87459	B02C	83
87503	F28D	104
87713	B02C	84
87714	B01D	83
87765	B66B	92
87890	B62B	90
87891	B62B	90

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str
Dział A - Podstawowa potrzeby ludzkie.....	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe ; Transport.....	9
Dział C - Chemia i metalurgia.....	26
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	40
Dział E - Budownictwo; Górniotwo; Konstrukcje zespolona.....	3
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	9
Dział G - Fizyka.....	57
Dział H - Elektrotechnika.....	63
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.....	111

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	7
Dział B - Różne procesy przemysłowe ; Transport.....	32
Dział C - Chemia i metalurgia.....	93
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	95
Dział E - Budownictwo; Górniotwo; Konstrukcje zespolone.....	95
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie ; Technika minerska	98
Dział G - Fizyka.....	104
Dział H - Elektrotechnika.....	106
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych.....	112

S p r o s t o w a n i e

BUP	Nr. zgłosz.	str.	jest	powinno być
1/39	266510	41	Rostkowski Władysław Wierzejewski Ryszard	Rostkowski Władysław Wierzejski Ryszard
10/89	86730	7	Edward Szewo	Szweo Edward
14/89	275132	65	Urządzenie do wewnętrznego wyładowania rur izolacją kwasoodporną	Urządzenie do wewnętrznego wykładania rur izolaoją kwasoodporną
22/88	265023	5	Szyndler Jan, Napiaraoz Tadeusz, Magner Rudolf, Urbanek Bronisław, Kobak Emilian, Piprek Ludwik, Karwioki Zygmunt	Szyndler Jan, Napiaraoz Tadeusz , Szczukiewicz Roman, Magner Rudolf, Urbanek Bronisław, Kobak Emilian, Piprek Ludwik, Karwioki Zygmunt
24/89	data publikaoji	1	13 listopada 1989 r.	27 listopada 1989 r.