

ISSN 0137-8015

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 1(419)

Warszawa 1990

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej, tj. Int. Cl.⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów ^wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rodz. 7811
§ 41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.
Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu we wrześniu 1989 r. Ark. wyd. 13,47 ark. druk. 13,0. Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61-86. Nakład i fcegz +

16 egz. obowiązkowych

Cena 1800 zł

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. z a m 1 4 3 7 / 8 9

INDEKS 35326

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 8 stycznia 1990 r.

Nr 1/419/ Rok XVIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia). Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra pod kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST 16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe .

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

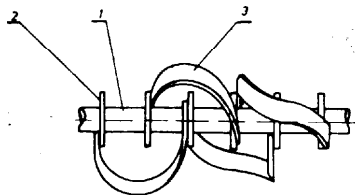
4 (51) A01B A2 (21) 277947 (22) 89 02 23

(71) Politechnika Białostocka, Białystok

(72) Góral Waldemar, Roszczenko Janusz

(54) Bęben kabiakowy glebogryzarki

(57) Bęben charakteryzuje się tym, że ma różnolimienne noże /3/ kabiakowe, prawe i lewe, tworzące przestrzenny układ, w którym dwa końce każdego noża /3/ są utwierdzone w różnych punktach bębna za pomocą dowolnego rodzaju mocowania, przy czym siatkę rozwinięcia tego układu stanowi linia śrubowa, przy której dwa różnolimienne noże, lewy i prawy, łączą dwa bezpośrednio sąsiadujące ze sobą uchwyty. /4 zastrzeżenia/

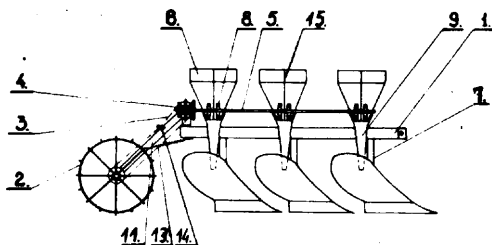


4 (51) A01C A2 (21) 278623 (22) 89 04 03
A01B

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Sawa Józef, Muszyński Antoni, Mendzelewski Włodzimierz

(54) Urządzenie dozujące nawozy mineralne i/lub środki ochrony roślin do podornej warstwy gleby

(57) Urządzenie jest zamontowane na ramie /1/ ciągnikowego pługa zawieszanego, którego zespół napędowy ma koło napędowe /2/ toczące się w bruzdzie za ostatnim korpusem pługowym /7/, połączone poprzez przekładnię łańcuchową /3/ oraz kątową przekładnię gwiazdową /4/ z wa-



łem napędowym /5/, przechodzącym przez co najmniej jeden zbiornik /6/ środka dozowanego do podornej warstwy gleby. Każdy korpus pługowy /7/ jest wyposażony w mocowany nad nim zbiornik /6/, w którym na wale napędowym /5/ jest umieszczony szczoteczkiowy zespół dozujący /8/, w pobliżu którego znajduje się zastawka /9/ z nastawnymi otworami wysypowymi oraz rynienka zsykowa, której końcówka jest umieszczona za odkładaną przez korpus pługowy /1/ skibą. Oś obrotu ramienia /11/ koła napędowego /2/ leży w osi poziomego wałka przekładni gwiazdowej /4/. /6 zastrzeżeń/

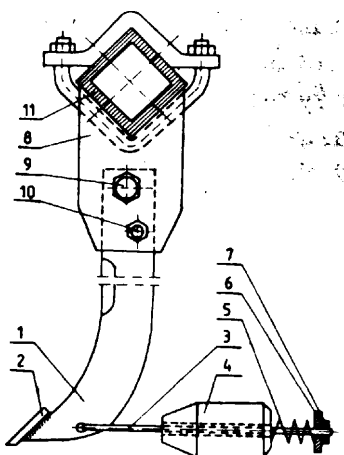
4 (51) A01C A2 (21) 278644 (22) 89 04 03

(71) Akademia Rolnicza, Szczecin

(72) Worona Mikołaj, Worona Beata, Psiurski Jan

(54) Urządzenie do kretowania gleby

(57) Urządzenie ma na wspólnej ramie osadzone obok siebie organy robocze w postaci trzonków /1/, z których każdy jest wyposażony w klin płaski /2/ zamocowany na czołowej stronie dolnego końca trzonka /1/. Za klinem /2/ usytuowany jest podłużny wałek kalibrujący /4/, nawleczone przesuwne na linkę stalową /3/ i oparty o sprężynę walcową /5/. /1 zastrzeżenie/

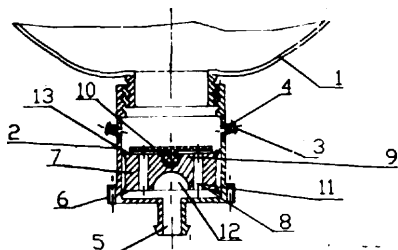


4(51) A01G A1(21) 273497 (22) 88 07 01

(71) Instytut Melioracji i Użytków Zielonych
FALENTY, Raszyn
(72) Mosiej Jan

(54) Zrąszacz impulsowy do nawodnień umiejscowionych

(57) Zrąszacz impulsowy do nawodnień umiejscowionych stosowany w sadownictwie, uprawie warzyw polowych oraz szklarniach składa się ze zbiornika ciśnieniowego /1/ wkreślonego w nasadkę /2/, posiadającą na swym obwodzie otwory wypływowe /3/ zakończone końcówkami /4/ do nasadzenia przewodów. W nasadce /2/ umieszczony jest organ zamykająco-otwierający w postaci ruchomego tłoczka /7/ z otworami wzdłużnymi /8/. Podstawy tłoczka górna /9/ i dolna /11/ mają na swym obwodzie elastyczne wargi uszczelniające /13/, a ponadto w górnej podstawie /9/ jest kuliste gniazdo w postaci zatrzasku, w którym mocowana jest elastyczna kłapa /10/. Kłapa /10/ zamyka lub otwiera przepływ wody przez otwory wzdłużne /8/. /3 zastrzeżenia/



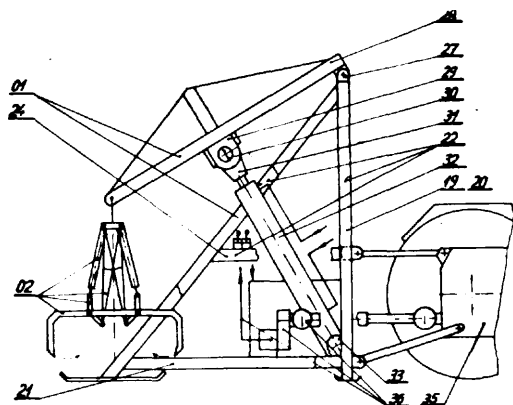
4(51) A01G A2(21) 274691 (22) 88 09 14

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa,
Skierniewice
(72) Jagielski Kazimierz, Dudek Jan, Rapacki
Zbigniew, Hatecki Wojciech

(54) Sposób wykrywania pni drzew leśnych i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Zgodnie ze sposobem pień chwytny jest od spodu hakowymi elementami wchodzącymi w korzenie i wykonującymi ruch podbierania z dwóch stron pnia ku sobie, aż do ich maksymalnego zbliżenia pod pniem.

Urządzenie ma przestrzenną konstrukcję nośną /01/ z ramieniem kratowym, autonomiczną instalację hydrauliczną oraz uchwyt szczękowy /02/ podwieszony do końca ramienia /28/. Przestrzenna konstrukcja nośna /01/ składa się z prostokątnej, piętrowej klapy /19/, trójkąt-



nych boków /22/ i przepony usztywniającej złożonej z belki ramy /19/, listew /24/ i łącznika. Uchwyt /02/ ma ramę nośną z belek bocznych i wałków i zaopatrzony jest w cztery hakowe szczęki zamocowane jak dźwignie dwustronne na wałkach. /2 zastrzeżenia/

4(51) A01N A1 (21) 277427 (22) 89 01 27
C07C

(30) 88 01 29 - US - 149.794
(71) Sandoz A.G., Bazylea, CH

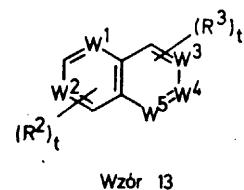
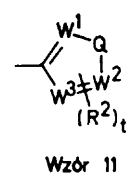
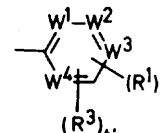
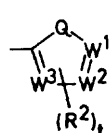
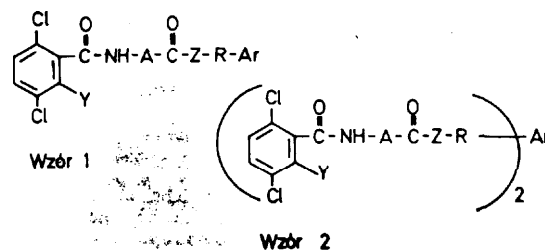
(54) Środek chwastobójczy

(57) Środek chwastobójczy charakteryzuje się tym, że jako substancje czynną zawiera związek 0 wzorze 1 lub 2, w którym Y oznacza Cl lub OCH₃, A oznacza grupę o-alkilenową zawierającą

1 do 5 atomów węgla, O-alkenylową zawierającą 3 do 6 atomów węgla, w której wiązanie nienasycone nie sąsiaduje z jej atomem tlenu lub grupę NH-alkilenową zawierającą 1 do 5 atomów węgla, przy czym O- i NH- w tych grupach są połączone z grupą NH sąsiadującą z A, Z oznacza atom tlenu lub siarki, R oznacza grupę C, /-alkilową, Ar

oznacza ewentualnie podstawiony pierścieniowy układ heterocykliczny wybrany z następujących grup: a/ grupa heterocykloalkilowa zawierająca 3 do 6 atomów węgla i 1 do 3 heteroatomów wybranych spośród O, S lub NH, ewentualnie podstawiona grupą C, galkilową, hydroksylową lub atomem chlorowca, b/ grupa heterocykloalkenylowa zawierająca 3 do 6 atomów węgla i 1 do 3 heteroatomów wybranych spośród O, S lub NH, ewentualnie podstawiona grupą C, /-alkilową, hydroksylową lub atomem chlorowca, c/ grupa o wzorze 10 lub 11, w którym Q oznacza O, S lub NR_i, a

każde z W-W niezależnie oznacza CH lub N, d/ grupa o wzorze 12, w którym każde z W-W niezależnie oznacza CH, N lub N*0, pod warunkiem,



że co najmniej jedno z W -W oznacza N i nie wszystkie W¹-W¹ oznaczają N lub e/ grupa o wzorze 13» w którym każde z W -W niezależnie oznacza CH lub N, pod warunkiem, że co najmniej jedno z W i W² oznacza N i nie wszystkie W -W⁵ oznaczają N, R oznacza atom wodoru, grupę C₁₋₈alkilową ewentualnie podstawioną 1 do 6 atomami chlorowców lub grupą hydroksylową lub oznacza ewentualnie podstawioną grupę aryłową,

każdy z R i R ma znaczenie niezależnie wybrane spośród znaczeń dla podstawnika R lub oznacza grupę C, oCykloalkilową, acylową, atom chlorowca, grupę nitrową, cyjanową, OR, NHR, N/R¹/2, COOR¹, OCOR¹, S/O/R lub ewentualnie podstawioną grupę fenyłową, n oznacza 0, 1 lub 2, t oznacza 0 lub 1 a t' oznacza 0, 1 lub 2, w postaci wolnej lub w postaci soli.

/14 zastrzeżeń/

4(51) A01N A1(21) 279333 (22) 89 05 08

(30) 88 05 09 - PR - 88.6494

(71) Rhône - Pouleno Agrochimie, Lyon, PR

(54) Emulsja lub zawiesino-emulsja typu olej w wodzie o działaniu szkodnikobójczym

(57) Emulsja zawiera lipofilową substancję o działaniu szkodnikobójczym, ewentualnie rozpuszczalnik organiczny rozpuszczający wymienioną substancję, wodę oraz układ emulgujący, zdolny do zapewnienia dyspersji fazy olejowej w fazie wodnej oraz dodatkowo zawiera środek dyspergujący oparty na dwutlenku tytanu. Emulsja ta może mieć również postać zawiesino-emulsji.

/11 zastrzeżeń/

4(51) A01N A1(21) 279674 (22) 89 05 30

(30) 88 05 31 - Hú -, 2756/88

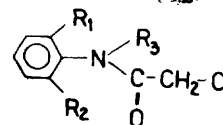
(71) Északmagyarországi Vegyiműveic, Sajóbáboij, HU

(72) Balogh Karoly, Bartfai Angela, Bordas Barna, Gimesi Antal, Grega Erzsebet Grega, János Eva, Matolcsy György, Nagy József, Pavliscsák Csaba, Toth István

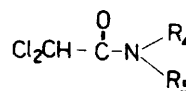
(54) Środek chwastobójczy

(57) Środek zawierający jako chwastobójczą substancję czynną pochodne chloraacetanilidowe o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ i R₂ oznaczają atom wodoru lub rodnik 0⁺-alkilowy, a R₃ oznacza rodnik n-propylowy, izopropylowy, metoksy-metylowy, metoksyetylowy lub 2-metoksy-1-metyloetylowy, zawiera jako odtrutkę pochodne dwuchloroacetamidowe o ogólnym wzorze 2, w którym R i Re niezależnie od siebie oznaczają rodnik Cp₄-alkenylowy, /C-⁻-alkoksy/-/C₂-alkoksy/-/O⁺-alkilowy/ lub /C₂-alkenyl/-amino-karbonylo-/C₂-alkilowy/, albo R₁ i Re razem tworzą ewentualnie atomem tlenu przedzielony, 4-7 członowy nasycony pierścień, który ewentualnie może być podstawiony, albo zawiera 2-metylo-2-(dwuchlorometylo)-dioksolan, 2-metylo-2-(dwuchlorometylo)-4-etyldioksolan lub bezwodnik

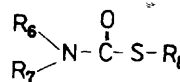
naftalenodwukarboksylowy-1,8, oraz zawiera jako środek ochronny pochodne tiolokarbamnianowe o ogólnym wzorze 3, w którym Rg, R, i Rg niezależnie od siebie oznaczają rodnik C₁-alkilowy, albo Rg i R- również oznaczają rodnik C₁-cykloalkilowy lub tworzą nasycony pierścień 5-7 członowy. /2 zastrzeżenia/



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

4(51) A21C A1(21) 273435 (22) 88 06 29

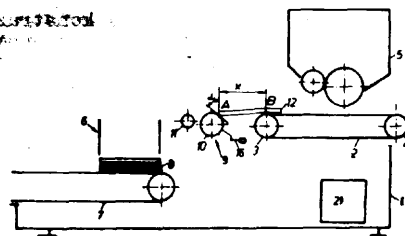
(71) Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy, Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Koszalin

(72) Stępkowski Jan

(54) Urządzenie do wytwarzania wielowarstwowych bloków wafelowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że pomiędzy przenośnikiem podającym /2/ a zespołem sztaplującym /6/ ma usytuowany zespół czyszczący /9/ w postaci obrotowego wałka /10/, albo taśmy rozpiętej na bębnach, lub w postaci taśmy rozpiętej na bębnach i wyprofilowanym elemencie.

Urządzenie ponadto wyposażone jest w zbierak /16/ wsparty na powierzchni zespołu czyszczącego /9/. /5 zastrzeżeń/



4(51) A23J A1(21) 273455 (22) 88 06 30

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn

(72) Żuraw Józef, Surażynski Aleksander, Chojnowski Władysław, Jęsiak Zdzisław

(54) Sposób wytwarzania kazeiny

(57) Sposób wytwarzania kazeiny polegający na odtłuszczeniu mleka, jego pasteryzacji, chłodzeniu, koagulacji przy użyciu kwasów organicznych lub ukwaszonej serwatki, usunięciu serwatki, płukaniu koagulatu, prasowaniu, rozdrabnianiu i suszeniu, charakteryzuje się tym,

że koagulację kazeiny w mleku prowadzi się przy wartości pH 3,39 - 4,29 /1 zastrzeżenie/

4(51) A61P A1 (21) 273390 (22) 88 06 30

(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego
"URSUS", Wars zawa

(72) Krześniak Leszek M., Kubrak Janusz

(54) Osiłona narządu wzroku, zwłaszcza dla spawaczy

(57) Osiłona oprócz podstawowego szkła ochronnego zawiera dodatkowo filtr absorbujący całkowicie odcinający promieniowanie ultrafioletowe oraz co najmniej 20-krotnie osłabiający promieniowanie widzialne i podczerwone.
/4 zastrzeżenia/

4(51) A61F A1 (21) 278779 (22) 89 04 11

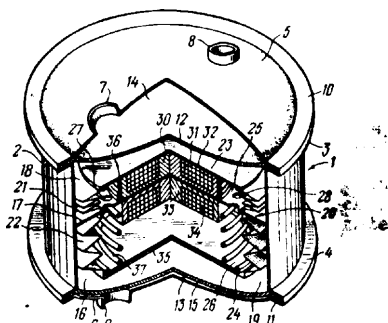
(30) 88 04 12 - SU - 4402627

(71) **Moskovsky Fiziko-Tekhnicheskyy Institut, Dolgoprudny, SU**

(72) Ganovsky Georgy A., Golovanov Jury W., Kiselev Jury M., Popov Leonid L., Shirko Igor V., Shumakov Valery I., Iofis Naum A., Bukatov Alexandr S.

(54) Sztuczne serce

(57) Sztuczne serce ma obudowę podzieloną za pomocą przepon /12, 13/ na trzy komory /14, 15, 16/, z których dwie krańcowe /14, 15/ służą jako komory serca, natomiast środkowa komora /16/ służy do umieszczenia napędu. Napęd jest utworzony przez dwa osadzone symetrycznie mieszki /21, 22/ połączone ze sobą hermetycznie, mające wewnątrz umieszczone elektromagnesy ze zworami /32, 35/. Komora środkowa /16/ jest wypełniona obojętnym biologicznie ośrodkiem ciekłym.
/5 zastrzeżeń/

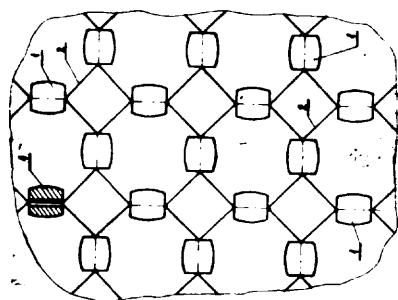


4(51) A61H A1(21) 273622 (22) 88 07 08

(75) Brodnicki Janusz, Warszawa

(54) Mata do masażu ciała

(57) Mata ma obrotowe rolki /1/, mające wypukłe powierzchnie zewnętrzne, osadzone na elementach wiotkich /2/. Powierzchnie wypukłe rolek /1/ znajdujących się w kolejnych szeregach są do siebie prostopadłe.
/1 zastrzeżenie/



4(51) A61K A1 (21) 273384 (22) 88 06 28
C11D

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Jerzykiewicz Wojciech, Kozupa Marian, Misiurny Wojciech, Łuczyńska Agnieszka, Litwinowicz Andrzej

(54) Środek do mycia rąk

(57) Środek charakteryzuje się tym, że zawiera 0,5 - 10 części wagowych N-tlenku N,N-di/polio-kasytyleno/alkiloaminy mającego 11 grup oksyetylenowych i rodnik alkilowy zawierający C₁₂-C₂₂ atomów węgla i pozostałe składniki znane -tn. mydła sodowe wyższych kwasów tłuszczowych, wodę, ewentualnie sól sodową monoestru kwasu sulforusztynowego i oksyetylenowanego nonylofenolu, ewentualnie alkilobenzenosulfonian sodowy, ewentualnie oksyetylenowany nonylofenol, ewentualnie sól sodową karboksylometylocelulozy, ewentualnie trójpolifosforan sodowy, ewentualnie alkioloamidy kwasów tłuszczowych, ewentualnie wypełniacz organiczny lub nieorganiczny i ewentualnie substancje zapachowe.
/1 zastrzeżenie/

4(51) A61L A1(21) 277054 (22) 89 01 05

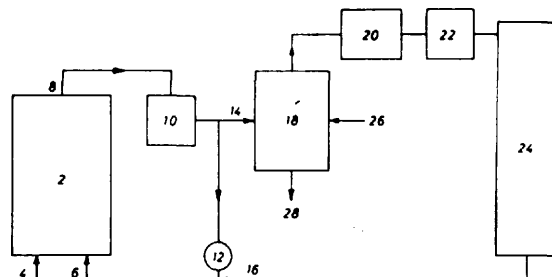
(30) 88 01 05 - DK - 0018/88

(71) A/S Phonix Contractors, Vejlen, DK

(72) Sogaard Dennis

(54) Sposób odkażania materiału i układ do odkażania materiału

(57) Sposób odkażania materiału polega na tym, że skażony materiał ładuje się do zbiornika mającego urządzenia do wprowadzania i rozprzadzania pary i cieczy, jak również urządzenia do usuwania płynów, wprowadza się parę i usuwa się płyny zawierające niektóre zanieczyszczenia, ekstrahuje się materiał wprowadzając ekstrahent i usuwając pozostałą wodę, ekstrahent i zanieczyszczenia, wymywa się i ekstrahuje materiał parą, a następnie usuwa się odka-



żony, suchy lub lekko wilgotny materiał ze zbiornika.

Układ do odkażania materiału zawiera zestaw składający się ze zbiornika /2/ z urządzeniami /4, 6/ do wprowadzania i rozprowadzania pary i cieczy, jak również z urządzeniami /8/ do usuwania płynów, pierwszego rozdzielacza /10/ do wody i **ekstrahenta**, aparatu destylacyjnego /18/, urządzenia chłodzącego /20/ i drugiego rozdzielacza /22/ do wody i ekstrahenta oraz zbiornika /24/.

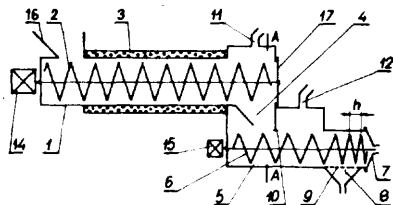
Sposób i układ według wynalazku **znajdują** zastosowanie do odkażania materiału, takiego jak: gleba, piasek, kamień i stare osady ze ścieków **przemysłowych**. /10 zastrzeżeń/

4(51) A61L A2(21) 278581 (22) 89 03 30

(71) Akademia Rolnicza, Lublin
(72)

(54) Urządzenie do sterylizacji i suszenia odpadów organicznych

(57) Urządzenie **charakteryzuje** się tym, że wewnątrz zbiornika /1/ ma ślimak transportujący /2/, a zakończenie tego zbiornika /1/ przechodzi w komorę /4/ zawierającą u dołu wydrążenie /5/. Wydrążenie to jest uformowane z przodu, w kształcie części poboczniczy walca, a w tyle, w kształcie pełnego walca i zakończone jest dyszą wylotową /7/. /4 zastrzeżenia/

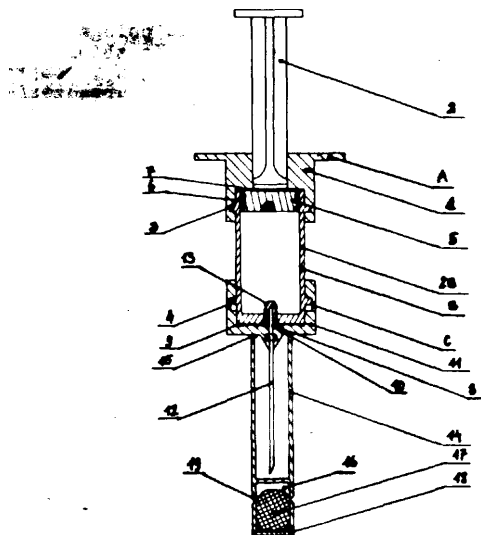


4(51) A61M A1(21) 272893 (22) 88 06 07

(75) **Wolfram-Jaroszyński** Włodzimierz, Warszawa

(54) Strzykawką lekarską

(57) Strzykawką lekarską jednorazowego użytku złożona jest ze zwieńczenia /A/ górnego z tłoc-



czyskiem, ampułki /B/ i zwieńczenia /C/ dolnego, w które jest wtopiona igła iniekccyjna. Zwieńczenie /A/ górne zawiera nasadkę /1/ z **tłoczkiskiem** /2/ i pierścieniowy występ /3/. Ampułka /B/ ma występ /4/ zatrzaskowy, tłoczek /5/ z pierścieniami /6/ uszczelniającymi i nakładkę /7/ z folii. Zwieńczenie /C/ dolne ma nasadkę /11/ z igłą /12/. /4 zastrzeżenia/

4(51) A61M A1(21) 273350 (22) 88 06 28

(71) Centrum Wdrażania Postępu "Pro-med" Sp. z O.O., Warszawa

(72) Kidziński Mirosław, **Falkus** Jerzy

(54) Sposób przygotowywania płynów infuzyjnych, dializacyjnych i krwioprotekcyjnych

(57) Sposób polega na tym, że wymyte aseptycznie opakowania jednostkowe układa się w ażurowym koszu, który umieszcza się wewnątrz sterylizatora powietrznego tak, aby otwory wlotowe opakowań spoczywały pod wylotami głowicy **rozlewniczej** umieszczonej w sterylizatorze. Po zamknięciu sterylizatora prowadzi się proces sterylizacji i odpyrogennienia opakowań w temperaturze 160 - 200°C w czasie 60 - 25 minut, po czym wewnątrz sterylizatora wychładza się do temperatury pasteryzacji przygotowywanego płynu. Bez otwierania sterylizatora wprowadza się do wnętrza głowicy rozlewniczej przez **mikroporowaty** filtr zadaną do **rozłania** objętość płynu i utrzymując temperaturę pasteryzacji otwiera się wszystkie wyloty głowicy przez co rozdozowuje się płyn do opakowań **jednostkowych**. Natychmiast po rozłaniu płynu otwiera się sterylizator od strony sterylnego boku i wysuwa się powoli kosz z opakowaniami jednostkowymi zabezpieczając jednocześnie ich otwory wlewowe uprzednio wyjałowionymi **zatyczkami** gumowymi. Zabezpieczone opakowania wyjmują się wraz z koszem ze sterylizatora i nakłada się zakrętki po czym przekazuje się je do dalszego, pełnego **skonfekcjonowania**.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A61N A1(21) 279103 (22) 89 04 25

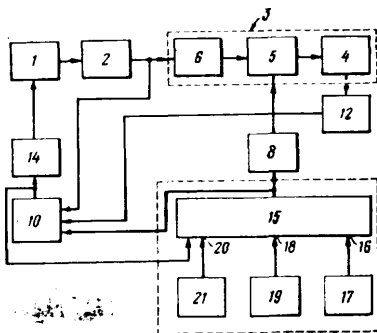
(30) 88 04 25 - SU - 4408261

(71) 2 **Moskovskij** Gosudarstvennyj Medicinskij Institut **Imeni N.I. Pirogova**, Moskwa Naučno-Issledowatel'skij Institut **Medicinskoj** Radiologii Akademii Medicinskich Nauk SSSR, **Obninsk**, Vsesojuznyi **Naučno-Issledowatel'skij** Institut **Veterinarnoj** Sanitarii, Moskwa, SU

(72) Cyb Anatolij P., Sergeev Pavel V., Sarlaj Vladimir I., Dikun Vladimir S., **Sobčuk** Nikołaj S., **Rajskaja** Tatjana N., **Kotljars** Anatolij D., Bol'sov Vladimir M., Carenkov **Valerij** M., **Suslova** Ljudmila V., Bogatov Oleg G.

(54) Urządzenie do terapii magnetycznej

(57) Urządzenie zawiera połączony szeregowo generator sterowany impulsów prądu, akumulator energii i obwód rozładowywania akumulatora energii, w którego skład wchodzi sterowany element przełączający i induktor, zdolny wytwarzać lecznicze, impulsowe pole **magnetyczne**, oraz regulator amplitudy impulsów pola magnetycznego. Do obwodu /3/ rozładowywania akumulatora energii /2/ włączony jest blok /6/ regulacji nachylenia przedniego zbocza impulsów pola magnetycznego induktora. /4 zastrzeżenia/

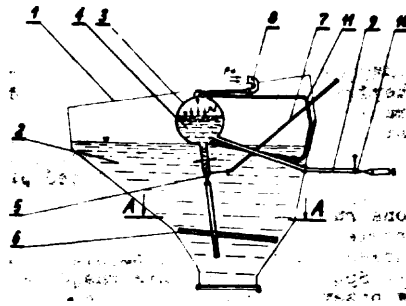


4(51) A62C A1 (21) 273420 (22) 88 06 28

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu
Komunikacyjnego, Mielec
(72) Małysz Tadeusz, Kucharski Jerzy,
Stępień Jerzy

(54) Instalacja pianotwórcza w pożarowych
statkach powietrznych

(57) Instalacja charakteryzuje się tym, że zbiornik /3/ ma środek pianotwórczy /4/ wraz z perforowanym rusztem rozpraszającym /6/ usytuowany jest we wnętrzu zbiornika wodnego /1/.



DZIAŁ B

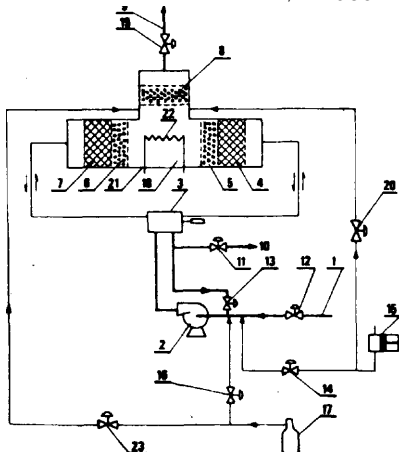
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D A3 (21) 273387 (22) 88 06 30

- (61) 271405
(71) Instytut Katalizy i Fizykochemii
Powierzchni PAN, Kraków
(72) Wojciechowski Jerzy, Forys Jadwiga,
Janas Janusz, Maciejowski Mirosław,
Michalski Leszek, Piekarska-Sadowska
Halina, Pindel Marek, Rachwał Andrzej,
Wysocki Zygmunt

(54) Sposób katalitycznego spalania związków,
zwłaszcza organicznych

(57) Sposób katalitycznego spalania związków, zwłaszcza organicznych, w którym powietrze lub mieszaninę gazową zawierającą związki organiczne cyrkuluje się przez dwie warstwy katalizatora oraz dwie warstwy wypełnienia ceramicznego, a część gazów odprowadza się na zewnątrz z przestrzeni utworzonej pomiędzy dwoma warstwami katalizatora poprzez trzecią warstwę katalizatora, charakteryzuje się tym, że część gazów odprowadza się na zewnątrz przez dodatkową trzecią warstwę katalizatora /8/ o zmniejszonej zawartości metalu szlachetnego lub warstwę katalizatora tlenkowego o zmniejszonej aktywności w stosunku do katalizatora w warstwach /5/ i /6/.

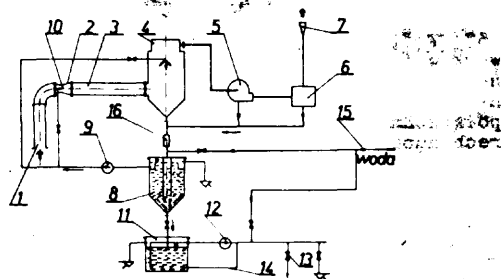


4(51) B01D A1 (21) 273436 (22) 88 06 29

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Poznań
(72) Hoffa Ryszard, Ludowicz Tadeusz,
Mańczak Jerzy, Michałowski Andrzej,
Rembowski Krzysztof, Skweres Jan,
Waleńska Jan

(54) Układ odpylania w procesie produkcji
wapienno-piaskowych

(57) Układ stanowi ciąg odpylania, w którym na wlocie odpylanego powietrza znajduje się zwężka /2/ z króćcem zraszaczącym /10/ połączona poprzez kolektor /3/ z wentylatorem /5/ i dalej z odkraplaczem /6/, połączonymi z kolei przewodami spływowymi z osadnikiem mokrym /8/, którego część nadosadowa połączona jest poprzez pompę recyrkulacyjną /9/ z króćcem zraszaczącym /10/, a część dolna z komorą cieczy osadowej /11/.



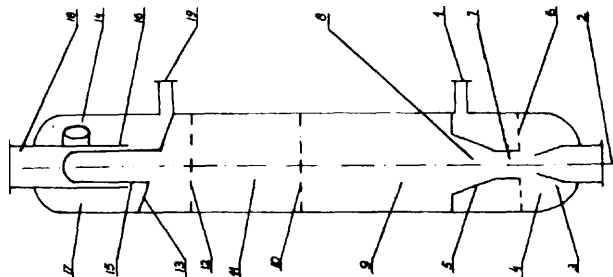
4(51) B01D A1 (21) 273443 (22) 88 07 01

- (71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków
(72) Ermich Stefan, Pasynkiewicz Jadwiga,
Dowbor Krystyna, Kroenke Ireneusz,
Ziaja Wacław, Wendeker Marian,
Gawad Karol

(54) Sposób i urządzenie do odsiarczania gazu ziemnego z zastosowaniem chelatu żelaza

(57) Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu krótkiego i jednorodnego dla całej porcji cieczy czasu kontaktu gaz - ciecz, zaś uzyskiwanie wysokiego stopnia odsiarczania gazu uzyskuje się przez intensyfikację procesu wymiany w obszarach silnie turbulentnych.

Urządzenie według wynalazku jest **współprądowym absorberem dwustrefowym** z separatorem cyklonowym /14/, którego przewód /15/ ukierunkowujący przepływ rozdzielanej mieszaniny dwufazowej z kierunku promieniowego na stycznej do ścian separatora /14/ znajduje się wewnątrz tego separatora, a jego część osiowa jest w ośrodku przewodu wylotowego gazu /16/, zaś część **pierwsza** kolumny absorpcyjnej składa się z dwóch obszarów: obszaru o konstrukcji **strumieniowej** /9/ i obszaru kontaktu turbulentnego /11/ dwufazowego, korzystnie trójfazowego, oddzielonych od siebie dnem sitowym /10/. Sposób i urządzenie znajduje zastosowanie w przemyśle gazowniczym, a w szczególności przy odsiarczaniu paliw gazowych metodami redox. /5 zastrzeżeń/



4(51) B01D A1 (21) 273587 (22) 88 07 07

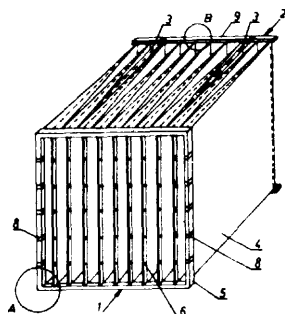
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
Wojskowy Instytut Chemii i Radiometrii,
Warszawa

Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce
"SECURA", Warszawa

(72) Gradoń Leon, Piłaciński Włodzimierz,
Michalak Jan, Mróz Kazimierz, Nowicki
Jerzy, Słodki Stefan, Bodasiński Jacek,
Gajdulewicz Jarosław

(54) Filtr workowy, zwłaszcza do urządzeń klimatyzacyjnych, szczególnie przemysłowych

(57) W filtrze krawędzie sąsiadujących ze sobą worków filtracyjnych /4/ są każdorazowo osadzone pomiędzy dwoma żebrami /6/ w ramie zewnętrznej /1/ która ma jeden bok /5/ odchylony i jest połączona z ramą wewnętrzną /2/ za pomocą czterech napinaczy teleskopowych /3/ osadzonych



przegubowo. Pionowe pręty mocujące worki /4/ w ramie wewnętrznej /2/ są osadzone w co najmniej jednej z jej elementów składowych. **Napinacze** teleskopowe /3/ są osadzone rozłączalnie. Zewnętrzne krawędzie skrajnych worków /4/ są osadzone w ramie zewnętrznej /1/ za pomocą sprężystych zacisków /8/. /8 zastrzeżeń/

4(51) B01D A2(21) 274248 (22) 88 08 15
C02P

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza
Kościuszki, Kraków

(72) Dąbrowski Wojciech, Dziopak Józef

(54) Sposób regulacji układu filtrów pospiesznych, grawitacyjnych o zmiennej wydajności

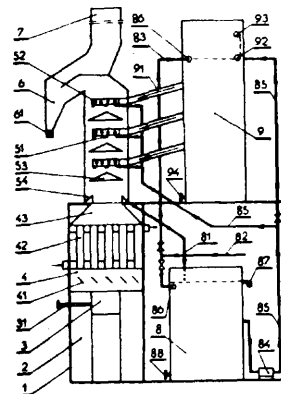
(57) Zgodnie ze sposobem okresowo, w cyklu płukania filtrów, mechanicznie koryguje się wielkość przepływu filtratu przez zbiorczy przewód odprowadzający tak, że z wyłączeniem każdego filtra powoduje się zwiększenie hydraulicznego oporu przepływu, a po ponownym włączeniu tego filtra do pracy łagodny spadek tego oporu do wartości wyjściowej. **Regulacja** przepływu filtratu sterowana jest sygnałami sterującymi pracą zasuw instalacji doprowadzania wody surowej. /2 zastrzeżenia/

4(51) B01D A2(21) 278339 (22) 89 03 17

(75) Rapkiewicz Stanisław, Tomczak Andrzej,
Bydgoszcz

(54) Urządzenie do obróbki spalin plecowych

(57) Urządzenie ma na ramie nośnej /1/ **zainstalowaną** komorę schładzania i obróbki na sucho /4/, połączoną z komorą obróbki na mokro, obok których jest zainstalowany zbiornik neutralizacji /8/ oraz zbiornik wody obiegowej /9/. Komora schładzania i obróbki na sucho /4/ ma wymiennik ciepła /42/. Komora obróbki na mokro ma elementy zraszania spalin /5V, /52/, między którymi znajdują się stożkowe przegrody /53/ przystosowane **wymiarami** do odstoju zanieczyszczeń /54/. Spaliny są w komorze **schładzania i obróbki na sucho** /4/ częściowo odpylane i spalane, po czym w komorze obróbki na mokro są, poprzez zraszanie wodą odpylane dokładnie i wychładzane. Zanieczyszczenia w postaci kwaśnej wody i szlamu z odstoju zanieczyszczeń /54/ spływają do zbiornika neutralizacji /8/, gdzie są neutralizowane wapnem i **żużlem**. /5 zastrzeżeń/



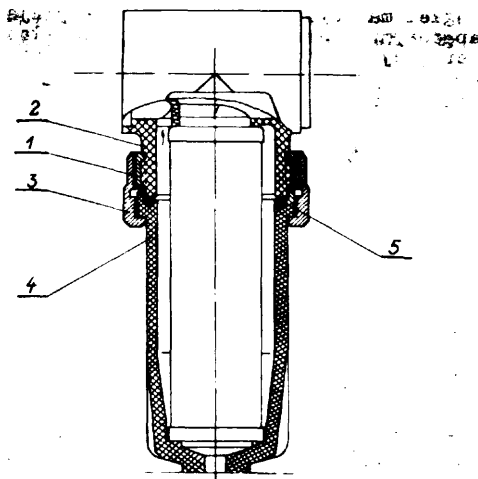
4(51) B01D A2(21) 278745 (22) 89 04 07

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań

(72) Miller Ferdynand

(54) Filtr dokładnego oczyszczania cieczy
w opryskiwaczach

(57) Filtr wyposażony w głowicę z gwintem zewnętrznym i korpus z gwintem wewnętrznym, charakteryzuje się tym, że gwint zewnętrzny ma pierścień metalowy /1/ wtopiony w kształtkę głowicy /2/, a gwint wewnętrzny wykonany jest w nakrętce /3/ wykonanej z metalu i tak ukształtowanej, że ścisła ona podczas dokręcania uszczelkę /5/, przy czym uszczelka /5/ znajduje się między czołowymi powierzchniami głowicy /2/ a korpusu /4/. Króciec przewodu odprowadzającego zanieczyszczenia stanowi monoblok z korpusem /4/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B01D A1 (21) 279185 (22) 89 04 28

(30) 88 04 28 - US - 187111

(71) Henkel Corporation, Ambler, US

(72) Olafson Stephen M., Levis Roy G.,
Kordosky Gary A.(54) Sposób ekstrakcji rozpuszczonej
miedzi

(57) Sposób ekstrakcji rozpuszczalnikowej do odzyskiwania miedzi z roztworów wodnych, zwłaszcza z roztworów wodnych zawierających miedź i żelazo, w którym uzyskuje się fazę organiczną, o podwyższonym stosunku wagowym miedzi do żelaza, charakteryzuje się tym, że fazę organiczną przed oddzieleniem z niej miedzi przemawia się wodny, kwaśny roztwór mający, zawierający przynajmniej część elektrolitu.

/17 zastrzeżeń/

4(51) B01F A1(21) 273480 (22) 88 07 01

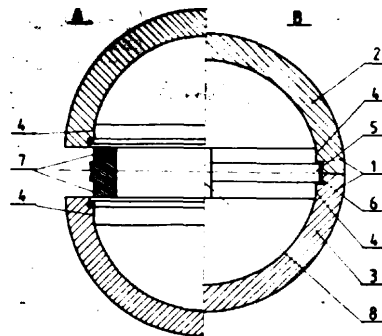
(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców
Śląskich, Opole

(72) Tarasek Jan, Tarasek Władysław

(54) Kula miażdżąca do rozdrabniania węgla

(57) Kula składa się z dwóch identycznych półkul, górnej i dolnej, przy czym każda z półkul posiada obwodowe wybranie, posiadające w przekroju poprzecznym kształt trapezu. W wybraniu

obu półkul znajduje się łącznik w kształcie pierścienia o walcowej powierzchni wewnętrznej, posiadający w przekroju poprzecznym kształt figury utworzonej przez połączenie dwóch trapezów wzdłuż mniejszych ich podstaw. Szczelina między łącznikiem a powierzchnią wybrania obu półkul wypełniona jest plastycznym tworzywem, tworzącym połączenie zamkowe. Natomiast wewnątrz kuli znajduje się pierścień o walcowej powierzchni zewnętrznej przylegającej do wycinka odpowiadającej jej walcowej powierzchni wewnętrznej półkuli górnej i dolnej, przy czym na powierzchni zewnętrznej pierścienia, służącego do osadzenia obu półkul znajduje się obwodowy występ i osiowe wybranie. Kula jest przeznaczona do młyna kulowego. /1 zastrzeżenie/



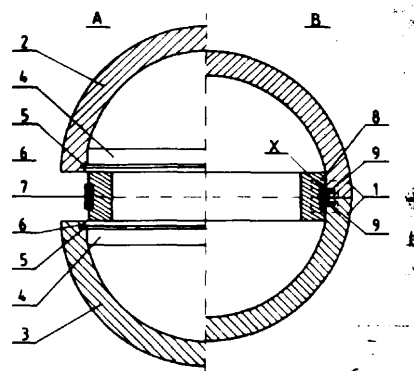
4(51) B01F A1(21) 273481 (22) 88 07 01

(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców
Śląskich, Opole

(72) Tarasek Jan

(54) Kula miażdżąca do rozdrabniania węgla
i sposób jej wykonania

(57) Przedmiotem wynalazku jest kula miażdżąca młyna kulowego, zwłaszcza do rozdrabniania węgla, składająca się z dwóch identycznych półkul, wykonanych metodą wytłaczania. Każda z półkul posiada obwodowe wybranie posiadające w przekroju poprzecznym kształt kątownika o jednym ramieniu przyległym do zewnętrznej powierzchni walcowej pierścienia i graniczącym z płaszczyzną podziału obu półkul a w wybraniu obu półkul znajduje się łącznik w kształcie pierścienia o walcowej powierzchni wewnętrznej, posiadający w przekroju poprzecznym w strefie pierścienia kształt ceownika. /2 zastrzeżenia/



4(51) B01J A1(21) 273460 (22) 88 06 30

- (71) Instytut Nawozów **Sztucznych**, Puławy
 (72) Tomczyk Ryszard, **Wasała** Tadeusz,
 Kopacz Stanisław, Filipek Mirosław

(54) Sposób doprowadzenia ciepła do **pieca-reformera**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przy dowolnym obciążeniu pieca-reformera utrzymuje się jednakowe ciśnienie gazu opałowego przed dyszami wszystkich palników ogrzewających **piec-reformer**, a zróżnicowanie ilości dostarczanego ciepła wzdłuż rur katalitycznych odbywa się na **drodże** zróżnicowania średnic dysz palników, przy czym palniki umieszczone na jednym poziomie mają jednakowe średnice dysz.

/3 zastrzeżenia/

4(51) B01L A1(21) 271845 (22) 88 04 15

- (71) Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne
"PLASTOMED", Warszawa
 (72) Sarna Wojciech

(54) Pipeta prosta

(57) Pipeta charakteryzuje się tym, że wewnątrz korpusu obudowy /1/ centralnie w osi symetrii pipety bezpośrednio pod przyciskiem /16/ znajduje się zespół kalibracji, który zawiera wielo-stopniową tulejkę kalibrującą /19/ unieruchomioną od góry przez wkręcony w korpus obudowy /1/ docisk /24/, wewnątrz którego przesuwany jest połączony z przyciskiem /16/ trzpień /15/. Koniec trzpienia /15/ umieszczony jest wewnątrz podłużnej tulejki stanowiącej popychacz /14/, który od góry swym kołnierzem opiera się o czoło zderzaka /20/ wkręconego w **wewnętrzny** gwint tulejki kalibrującej /19/. Od góry na kołnierz popychacza /14/ wywiera nacisk sprężyna wydmuchu /22/, która u góry oparta jest o podkładkę /18/ unieruchomioną przez pierścień /17/. Dół popychacza /14/ styka się z kołnierzem nurnika /10/, przy czym między kołnierzem nurnika /10/, a końcem trzpienia /15/ jest wąska szczelina /23/.

/6 zastrzeżeń/

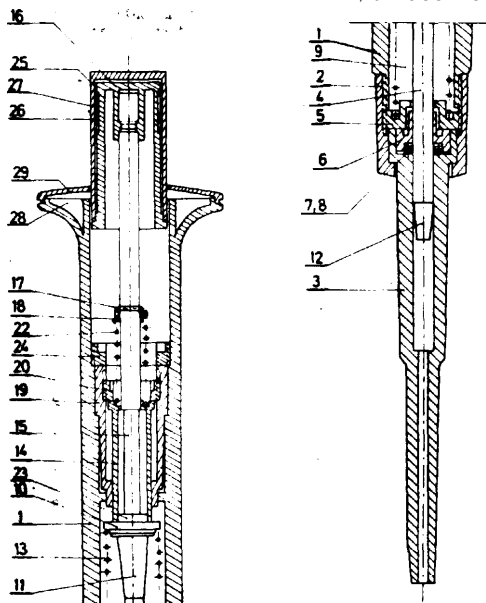


Fig. 2

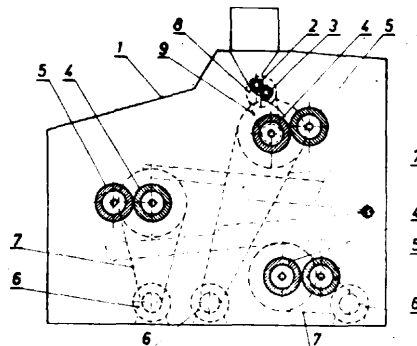
Fig. 3

4(51) B02C A1(21) 273584 (22) 88 07 07

- (71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Spożywczego,
 Łomża
 (72) Pobuta Eugeniusz, Lachowicz Stanisław,
 Kosmowska Izabella, Jung Waldemar

(54) Rozdrabniacz walcowy, zwłaszcza do produktów **zbożowych**

(57) Rozdrabniacz charakteryzuje się tym, że każda para mielących walców /4, 5/ ma odrębny silnik /6/, sprzężony z jej stałym walcem /4/ za pomocą cięgnowej przekładni /7/, przy czym stały walec /4/ górnej pary walców jest połączony do jednego z zasilających wałków /2,3/ za pośrednictwem cięgnowej przekładni /9/ i rozłącznego sprzęgła /8/, którego sterujący popychacz styka się z ruchomym zderzakiem dźwigniowego mechanizmu połączonego z **wahliwym** drążkiem **ułożyskowanym** w korpusie /1/, przy czym drążek jest sprzężony dodatkowo z przesuwным cięgiem mającym zderzaki, które stykają się z napędowymi elementami elektrycznych łączników sterujących silnikami /6/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B03B A2(21) 278563 (22) 89 03 31

- (71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla
"Zachód" - Kopalnia Węgla Kamiennego
"Pokój", Ruda Śląska
 (72) Napieracz Tadeusz, Puszczewicz Edward,
 Krajewski Krzysztof, Gajda Lucjan,
 Rogoż Andrzej, Ruszkowski Jarosław,
 Porębski Andrzej, Pisarek Paweł,
Łabędzki Ekspedytor, **Etryk** Włodzimierz,
 Wolski Józef, Adamek Bolesław, Szatan
 Czesław, Sobczak Bogdan, **Gładysz** Lech,
 Maksys Jerzy

(54) Sposób zwiększania zakresu wzbogacania **mechanicznego** węgla

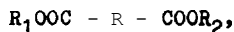
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że po w bogaceniu węgla w pierwszym stopniu wzbogacenia i po odwodnieniu koncentratu przesiewa się go na **przesiewaczach** i wydziela klasę od 30 do 10 mm. Klasę tę poddaje się wtórnemu wzbogacaniu w płucze ciężkiej o ciężarze rozdziału mniejszym od 10 do 20% od ciężaru cieczy ciężkiej stosowanej w pierwszym stopniu wzbogacania. /1 zastrzeżenie/

4(51) B03D A2(21) 278549 (22) 89 03 29

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Sabik Jerzy, Nowak Zygfryd, **Romańczyk**
 Emanuel, Wierchowicki Krzysztof, Brzezina
 Romuald, Palt Paweł, Rabus Stefania,
 Grzesik Marian

(54) Sposób wzbogacania najdrobniejszych ziarn węglowych metodą flotacji

(57) Sposób polega na wzbogacaniu najdrobniejszych ziarn węglowych metodą flotacji, z zastosowaniem **kolektora** i/lub stymulatora, przy czym jako kolektor i/lub stymulator stosuje się estry dwuzasadowych nienasyconych kwasów organicznych o wzorze:



w którym R stanowi rodnik o 2-8 atomach węgla zawierający podwójne wiązania, natomiast **R₁** i **R₂** oznaczają proste lub rozgałęzione rodniki o długości łańcucha do **C₁₀**·/3 zastrzeżenia/

4 (51) B03D A1 (21) 279154 (22) 89 04 27

(30) 88 04 28 - US - 187115

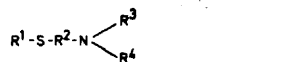
(71) The Dow Chemical Company, Midland, US

(54) Sposób oddzielania związków zawierających siarkę od węgla metodą flotacji pianowej

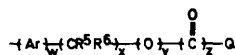
(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że surowy węgiel, rozdrobniony w takim stopniu, że większość cząstek węgla i związków nieorganicznych zawierających siarkę występuje w postaci fizycznie odrębnych cząstek lub luźnych skupisk, poddaje się flotacji pianowej w wodzie w obecności depresatora flotacji związków nieorganicznych zawierających **siarkę**, którym jest związek o wzorze **1**, w którym **R¹** oznacza grupę o wzorze **2**, w którym **Ar** oznacza grupę **arylową** ewentualnie podstawioną, w wynosi 0 do **1**, x wynosi 0 do 12, y wynosi 0 do 6, z wynosi 0 do **1**, a kolejność występowania poszczególnych ugrupowań jest przypadkowa, **R⁵** i **R⁶** oznaczają niezależnie w każdym przypadku atomy wodoru, grupy alkilowe, hydroksylowe **lub** alkoksylowe, **Q** ozna-

cza atom wodoru lub grupę hydroksylową, **R** oznacza grupę o wzorze **3»** w którym suma /n+o+p/ wynosi nie więcej niż 4 lub o wzorze **3a**, w którym suma /n+o/ wynosi nie więcej niż 4, n jest równe co najmniej 1 i nie więcej niż 4, o oraz p równe są niezależnie w **każdym** przypadku 0 lub 1, a **R⁵** i **R⁶** mają wyżej określone znaczenie, przy czym kolejność występowania każdego z ugrupowań jest przypadkowa, a **R⁵** i **R⁶** oznaczają niezależnie w każdym przy-

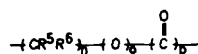
czymkolwiek z ugrupowań jest przypadkowa, a **R⁵** i **R⁶** oznaczają niezależnie w każdym przy-



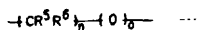
Wzór 1



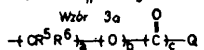
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 3a



Wzór 4

padiu grupy o wzorze **4**, w którym **a** wynosi 0 do 2, **b** oraz **c** wynoszą niezależnie 0 do 1, a kolejność występowania poszczególnych ugrupowań może być przypadkowa, **R**, **R¹** i **Q** mają wyżej podane znaczenie. /11 zastrzeżeń/

4 (51) B05C A1 (21) 273546 (22) 88 07 04

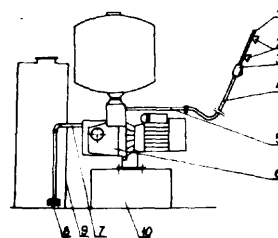
(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Robót Drogowych, Cieszyń

(72) Mizera Alojzy, Topoliński Jarema

(54) Urządzenie do zraszania skrzyń pojazdów przewożących masę asfaltowobetonową

(57) Urządzenie według wynalazku usprawnia zraszanie emulsją skrzyń dowolnego typu pojazdów przewożących masę **asfaltowo-betonową** w celu zmniejszenia przyczepności tej masy do powierzchni skrzyń podczas transportu.

Urządzenie składa się z rurki hydraulicznej /1/ z dyszami rozpylającymi /2/ posiadającej uchwyt z zaworem odcinającym /3/ połączony przewodem giętkim /4/ z rurą tłoczną /5/ urządzenia ciśnieniowego /6/, którego rura ssąca /7/ zakończona jest koszem ssącym /8/ umieszczonym w zbiorniku /9/ z emulsją. /1 zastrzeżenie/



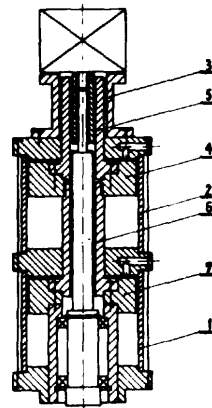
4 (51) B21J A1 (21) 273355 (22) 88 06 28

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn, Warszawa

(72) Solnica Wiesław

(54) Głowica do nitowania

(57) Głowica mająca w jednym korpusie mechanizm obrotu oraz mechanizm nacisku w postaci siłownika wyposażonego w dwa cylindry, charakteryzuje się tym, że cylinder dodatkowy /2/ siłownika jest



zamocowany rozłącznie pomiędzy cylindrem podstawowym /1/, a korpusem /3/ mechanizmu przeniesienia obrotów, przy czym tłok /4/ cylindra dodatkowego /2/ jest połączony rozłącznie z tłoczyskiem /5/ usytuowanym w korpusie /3/ mechanizmu przeniesienia obrotów, a tłok podstawowy /7/ cylindra podstawowego /1/ jest połączony również rozłącznie ze stanowiącą tłoczysko tuleją /6/ tłoka /4/ w cylindrze dodatkowym /2/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B22C A1(21) 273382 • (22) 88 06 27

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Łuczyn Stanisław, Wasilewski Jerzy, Chromlak Edward, Lipińska-Łuczyn Elżbieta, Dębski Mieczysław, Zawadzki Mieczysław, Wojtyczka Jan, Ilnicka Elżbieta, Krzemińska Halina

(54) Sposób utwardzania mas formierskich, rdzeniowych i form odlewniczych

(57) W sposobie według wynalazku stosuje się utwardzacze o składzie: 45-75% wagowych kwasów ksilenosulfonowych, 5-12% wagowych glikolu etylenowego, 3,5-12% wagowych alkoholu 2-etyloheksylowego, do 10% wagowych kwasu siarkowego, 10-36% wagowych wody, przy czym stosuje się 0,5-1,8% wagowych utwardzacza w stosunku do całej masy odlewniczej, a przed dodaniem do żywicy można utwardzacze mieszać z kwasami tłuszczowymi lub olejami roślinnymi stosowanymi w ilości 0,1-1,0% wagowych, z tym, że proporcje wagowe użytego kwasu tłuszczowego lub oleju roślinnego do utwardzacza są jak 0,5-3/1, zaś proces utwardzania prowadzi się w temperaturze 5-250°C.

/2 zastrzeżenia/

4(51) B22C A1(21) 273577 (22) 88 07 05

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Lewandowski Lech

(54) Masa formierska ze spoiwem nieorganicznym

(57) Masa formierska ze spoiwem nieorganicznym, znajdująca zastosowanie w odlewnictwie, której osnowę stanowi piasek kwarcowy, magnezytowy, magnezytowo-chromitowy lub chromitowo-magnezytowy, a spoiwo zawiera tlenek magnezu i kwas ortofosforowy, charakteryzuje się tym, że jako spoiwo zawiera sproszkowany materiał ogniotrwały o zawartości powyżej 50% tlenku magnezu w ilości 0-8 części wagowych, tlenki żelaza FeO , Fe_2O_3 , Fe_3O_4 o zawartości czystego tlenku powyżej 80% w ilości 0-8 części wagowych, tlenek miedzi CuO o zawartości czystego tlenku powyżej 90% w ilości 0-8 części wagowych oraz kwas ortofosforowy o stężeniu powyżej 30% w ilości 2-20 części wagowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) B22F A1(21) 273472 (22) 88 06 30

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Pawłowski Stanisław, Serkowski Stanisław

(54) Eutektyczny, hybrydowy kompozyt tlenek-tlenek-metal do wysokotemperaturowych zastosowań konstrukcyjnych

(57) Eutektyczny, hybrydowy kompozyt tlenek-tlenek-metal do wysokotemperaturowych zasto-

sowań konstrukcyjnych, otrzymywany metodą kierunkowej krystalizacji, charakteryzujący się tym, że jego osnowę stanowi tlenek lub roztwór stały tlenków lub spinel a hybrydowy system zbrojenia tworzą włókna tlenkowe i metaliczne o średnicy 0,2-5 μm , zorientowane jednokierunkowo. /3 zastrzeżenia/

4(51) B22P A1(21) 273473 (22) 88 06 30

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Pawłowski Stanisław, Serkowski Stanisław

(54) Sposób wytwarzania eutektycznego kompozytu tlenek-metal

(57) Sposób wytwarzania eutektycznego kompozytu tlenek-metal polegający na kierunkowym indukcyjnym przetapianiu mieszaniny tlenku i metalu, charakteryzuje się tym, że stosuje się mieszaninę składającą się z cząstek proszku tlenku o średnicy większej niż 0,16 mm i cząstek proszku metalu o średnicy mniejszej niż 0,04 mm przy czym metal jest wybrany spośród wysokotopliwych metali a jako składnik tlenkowy kompozytu stosuje się tlenki lub roztwory stałe tlenków tworzące z tymi metalami eutektyki. /3 zastrzeżenia/

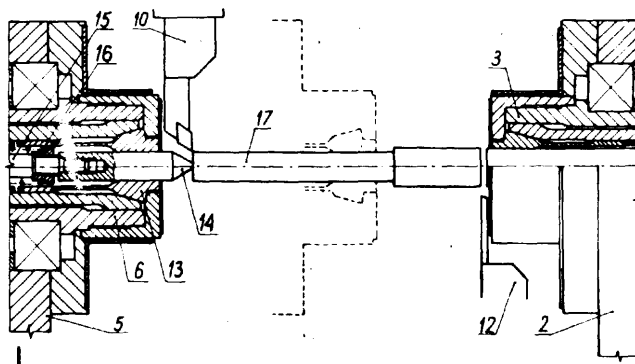
4(51) B23B A1(21) 273367 (22) 88 06 27

- (71) Fabryka Automatów Tokarskich "PONAR-WROCŁAW", Wrocław
(72) Zięba Tadeusz, Zięba Julian

(54) Wrzeciennik przechwytyjący automat tokarskiego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia możliwości technologicznych automatu tokarskiego w zakresie obróbki smukłych przedmiotów odcinanych z pręta.

Wrzeciennik przechwytyjący charakteryzuje się tym, że w mocującej tulei /13/ jest usytuowany przesuwany kiel /14/ połączony trwale z drągiem /15/ wyrzutnika, zaś zewnętrzna średnica kła /14/ jest zasadniczo równa zewnętrznej średnicy przechwytywanej części obrabianego przedmiotu /17/. /1 zastrzeżenie/

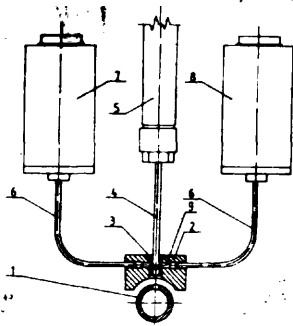


4(51) B22B A1(21) 273377 (22) 88 06 29
G01B

- (71) Ośrodek Badawczo-Konstrukcyjny "Koprotech", Warszawa
(72) Katuszewski Dariusz, Araszkiewicz Stanisław, Bardyszewski Jerzy, Kozdrój Stanisław

(54) Urządzenie kontrolne

57) Urządzenie kontrolne uszkodzenia wiertła składa się z tulejki wiertarskiej /3/ i światłowodu /6/ z nadajnikiem światła /7/ i odbiornikiem /8/ z fotokomórką i wzmacniaczem, przy czym końce światłowodu /6/ wprowadzone są w otwory w przyrządzie wiertarskim /2/ na wprost otworu przelotowego /9/ tulejki wiertarskiej /3/ /1 zastrzeżenie/



4 (51) B23G A1 (21) 280394 (22) 89 06 30

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Kacalak Wojciech, Lubiński Andrzej

(54) Sposób szlifowania dokładnych powierzchni śrubowych, zwłaszcza długich gwintów

(57) Zgodnie ze sposobem przedmiot szlifowany mocuje się w kłach, a szlifowanie prowadzi się w kierunku od konika do wrzeciennika przedmiotu. W pierwszym przejściu przemieszcza się stopniowo kiel konika zgodnie z wydłużeniem przedmiotu szlifowanego na skutek nagrzewania, po czym określa się wydłużenie przedmiotu szlifowanego. Przed każdym następnym przejściem powoduje się początkowe przemieszczenie osiowe przedmiotu szlifowanego w kłach w kierunku wrzeciennika przedmiotu o wartość odpowiadającą wydłużeniu w poprzednich przejściach. Przemieszczenie to ma wartość, dla której różnica między nominalnym i rzeczywistym położeniem krańcowego przekroju od strony kła konika, będącego początkiem obszaru obróbki, zmniejszona zostanie do wartości bliskiej zera. W czasie kolejnego przejścia, wraz z przesuwaniem się ściernicy w kierunku od konika do wrzeciennika przedmiotu przemieszcza się stopniowo przedmiot szlifowany wzdłuż osi kłó w kierunku konika, przemieszczając w tym samym kierunku kiel konika i zmniejszając początkowo przemieszczenie przedmiotu szlifowanego do wartości minimalnej bliskiej zera. Jednocześnie przemieszczenie to uzależnia się od położenia ściernicy w jej ruchu wzdłuż osi przedmiotu szlifowanego, według określonej funkcji.

/5 zastrzeżeń/

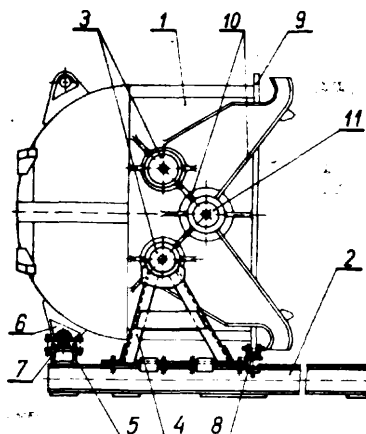
4 (51) B23P A1 (21) 273441 (22) 88 06 29
F27D

(71) Kombinat Metalurgiczny Buta im. Lenina, Kraków
(72) Wojcieszki Jerzy, Słota Ludwik, Wydziałkowski Tadeusz, Krajewski Jan, Zak Władysław

(54) Sposób wymiany zużytych czopów nośnych kadzi surowkowych

(57) Sposób polega na tym, że pancierz /1/ kadzi surowkowej układa się w pozycji poziomej na odpowiednio przygotowanym pomoście /2/. W okolicy

nośnego czopa /11/ przytwierdza się centrujące uchwyty i króćce, które umożliwiają centryczne odpalenie palnikiem acetylenowo-tlenowym czopów /11/ oraz wstawienie w tym samym miejscu nowych czopów /11/, które spawa się do pancerza /1/ kadzi spoiną obwodową. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B23P A1 (21) 273600 (22) 88 07 06
H01P

(71) Kombinat Metalurgiczny - Huta im. Lenina, Kraków
(72) Grodecki Jan, Kulig Władysław, Markiewicz Władysław, Piliński Andrzej, Sawicki Władysław, Zapiór Jerzy, Machniewicz Jerzy, Balicki Mieczysław

(54) Sposób wytwarzania blach transformatorowych o małej strątności

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wytopiona stal zawiera: 0,02-0,06% C, 0,03-0,15% Mn, 2,8-3,3% Si, 0,002-0,020 Ti, 0,006-0,020% Al_{całk.}, 0,003-0,017% Al_{rozp.}, 0,006-0,020% S, 0,005-0,015% N, a także niewielkie ilości innych składników występujących w stali jako zanieczyszczenia, przy czym zawartości takich pierwiastków jak N, Ti i Al należy tak dobierać aby spełnione zostały warunki ;

$$N \% - 0,3 \quad Ti \% \geq 0,005$$

$$N \% - \frac{1}{6} / 2 \quad Ti \% - 3 \quad Al_{rozp.} \% \leq 0,005$$

$$Al_{całk.} \% - Al_{rozp.} \% \leq 0,05$$

zaś kęsiska płaskie z tej stali nagrzewa się do temperatury w zakresie 1250 - 1350°C, a po walcowaniu na gorąco blachę schładza się intensywnie natryskiem wodnym i zwiija w kręgi w temperaturze nie przekraczającej 650°C.

/5 zastrzeżeń/

4 (51) B23P A1 (21) 279340 (22) 89 05 09

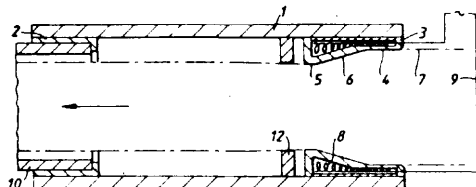
(30) 88 05 09 - GB - 8810894.9
(71) British GAS p.l.c., Londyn, GB GB

(54) Urządzenie do nakładania wykładzin w rurociągach i sposób nakładania wykładzin w rurociągach

(57) Sposób nakładania wykładzin w rurociągach, polega na etapowym pobraniu odcinka rury wykładzinowej wykonanej z materiału plastycznego -

z pamięcią, mającego zewnętrzną średnicę większą niż wewnętrzna średnica wykładanego rurociągu, przeciągania rury wykładzinowej przez matrycę kształtową zamocowaną bezpośrednio lub pośrednio do wykładanej rury za pomocą elementu ciągnącego pod napięciem, podłączonego do prowadzącego końca rury wykładzinowej i przewleczzonego przez rurociąg dla zredukowania zewnętrznej średnicy rury wykładzinowej do 15%, przy czym napięcie przykładane przez element ciągnący jest takie, aby częściowo ograniczyć promieniomowe rozszerzanie zewnętrznej powierzchni rury wykładzinowej po jej wyjściu z matrycy, przeciągania rury wykładzinowej przez istniejący purociąg, przy czym jej zewnętrzna średnica jest zredukowana i/lub utrzymuje wymiar mniejszy niż średnica wewnętrzna rurociągu, a następnie umożliwienia rozszerzenia rury wykładzinowej wewnątrz rurociągu poprzez zwolnienie tego napięcia wskutek rozszerzalności rury indukowanej jej pamięcią przy zwykłym ciśnieniu atmosferycznym i w temperaturze otoczenia rurociągu.

Urządzenie ma matrycę kształtową /3/ z powierzchnią kształtową nachyloną całkowicie lub w części pod kątem zawartym w przedziale od 60° do 32° do osi matrycy. /17 zastrzeżeń/



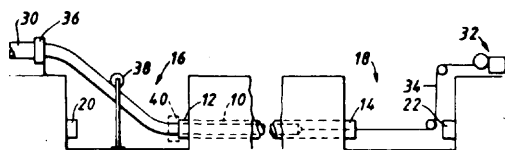
4(51) B23P A1 (21) 279341 (22) 89 05 09

- (30) 88 05 09 - GB - 8810891.5
88 05 09 - GB - 8810897.2
88 05 09 - GB - 8810893.1
88 05 09 - GB - 8810892.3
88 05 09 - GB - 8810894.9

(71) ~~8810891.5~~ 8810891.5, 2GB

(54) Sposób i urządzenie do wykładania rury ziemnej wkładką z polimeru

(57) Sposób polega na tym, że przeciąga się wkładkę /30/ przez matrycę /30/ i przez rurę /10/ i pozwala się wkładce wrócić do średnicy równej wewnętrznej średnicy rury. Siła ciągnąca odpowiada połowie wytrzymałości pnięcia wkładki, lub mniej. Matryca /36/ ma wejście, przewężenie i wyjście, przy czym średnica wejścia zmniejsza się w kierunku przewężenia, a średnica wyjścia zwiększa się w miarę oddalania się od przewężenia. Wkładka /30/ ma maksymalną średnicę przed matrycą /36/, minimalną średnicę w matrycy, a pośrednią średnicę za matrycą. Wkładka wygina się do wewnątrz przed pierwszym zetknięciem z matrycą przy jej wejściu, następnie w sposób ciągle zaginana, przy swej minimalnej średnicy, przechodzi przez przewężenie i następnie przechodzi matrycowe spiętrzenie dające w rezultacie pośrednią średnicę.



Urządzenie do wykładania rury wkładką z polimeru zawiera matrycę /36/, elementy mocujące matrycę przed rurą, elementy przeciągające /32, 34/ oraz elementy mocujące urządzenie przeciągające za rurą. Matryca /36/ ma wejście, przewężenie i wyjście, symetryczne względem środkowej wzdłużnej osi matrycy. /23 zastrzeżenia/J

4(51) B24B A1(21) 273547 (22) 88 07 06

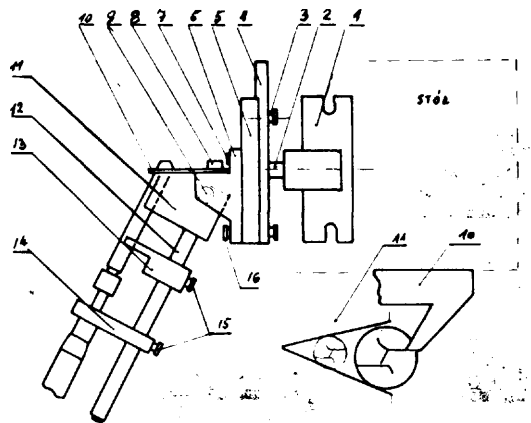
(71) Centrum Wdrażania Postępu "Pro-med" Sp. z o.o., Warszawa

(72) Kupść Olgierd

(54) Ostrzarka do wiertel krętych

(57) Konstrukcja ostrzarki do wiertel krętych oparta jest na szlifierce dwutarczowej, którą wyposażono w urządzenie optymalizujące pozycję wiertła w stosunku do tarczy ścierniej, połączone ze stołem szlifierki za pomocą podstawy /1/, na której przesuwają się i obraca wspornik /6/ z połączoną z nim obrotowo pryzmą główną /11/, posiadającą wysięgnik /12/, na którym suwliwie umocowano pryzmę pomocniczą /13/ podpierającą wiertło oraz dopychacz wiertła do ściernicy /14/. Ponadto na pryzmie głównej /11/ umocowany jest zderzak /8/ ustalający położenie urządzenia w stosunku do ściernicy i ustawiak katowy /10/ regulujący pozycję krawędzi tnącej wiertła.

/3 zastrzeżenia/

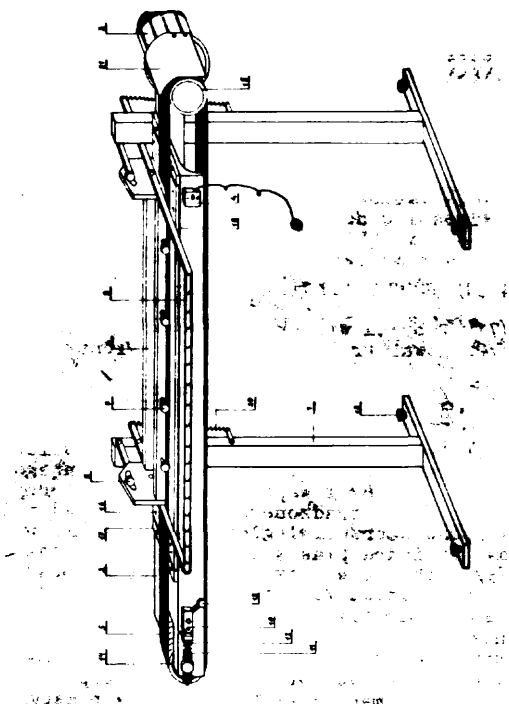


4(51) B24B A1 (21) 274575 " (22) 88 09 07

(75) Stelmaszyk Bernard, Poznań

(54) Ostrzarka do szlifowania przecieraków

(57) Ostrzarka charakteryzuje się tym, że uchwyt /6/ deski przecieraka, składający się z dwóch równoległych listew, usytuowanych pomiędzy dwiema równoległymi tarczami łącznikowymi, zamocowanymi przegubowo na dwóch, stanowiących podpory łoża /2/, stojakach /1/, jest przegubowo połączony z dwoma ramionami listwy dociskowej /9/, przy czym ramiona te, zamocowane także przegubowo na podporowych stojakach /1/ łoża /2/, są na swych wolnych końcach zrównoważone dwiema pionowymi sprężynami odciągowymi /20/, których punkty zaczepienia są usytuowane poniżej łoża /2/. Górny odcinek swobodny taśmy szlifierskiej /5/ przylega stroną wewnętrzną do usytuowanej na łożu /2/ gładkiej podstawy /16/, zaś bierne koło tej taśmy ma naprężacz /10/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B24B A1 (21) 280557 (22) 89 07 04

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin

(72) Stępień Piotr

(54) Sposób nacinania regularnych rowków na powierzchni przedmiotu obrotowego

(57) Sposób polegający na tym, że szlifuje się powierzchnię narzędziem ściernym specjalnie **ukształtowanym**, które zagłębia się w warstwę obrabianą na głębokość **znacznie większą od** wysokości nierówności na **powierzchni** obrabianej charakteryzuje się tym, że ruch obrotowy przedmiotu obrabianego wokół osi sprzega się kinematycznie z prędkością obrotową ściernicy, tak że stosunek tych prędkości jest liczbą całkowitą, przy czym ściernicę zagłębia się stopniowo w przedmiot obrabiany ruchem posuwu względnego. /3 zastrzeżenia/

4 (51) B25H B60L A1 (21) 280910 (22) 89 08 02

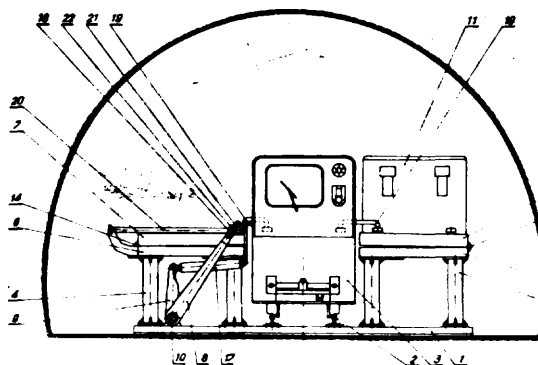
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "MARCEL", Wodzisław Śl.

(72) Kubica Antoni, Kopka Franciszek, Wszolek Jan, Mitko Marian, Rek Erwin

(54) Stoły do ładowania baterii kopalnianych lokomotyw akumulatorowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przesuwania baterii akumulatorów w dołowych wyrobiskach górniczych ze stołów do ładowania **baterii** na lokomotywę akumulatorową oraz z lokomotywy na stół po przeciwległej stronie lokomotywy.

Stoły charakteryzują się tym, że symetryczne pary stołów /4, 5/ posadowione na wspólnej ramie /1/ z torem /2/, mają dwudzielne nośne ramy /6, 7/ do regulacji poziomu nośnych rolek, po których przesuwane są baterie /11/, a jeden stół /4/ ma układ obrotowo uchylnych ramion /8, 9/ i suwaków /22/ do przesuwania baterii /11/. /4 zastrzeżenia/



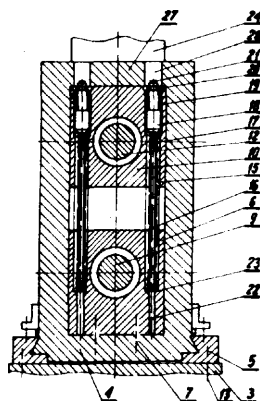
4 (51) B26D A1 (21) 273593 (22) 88 07 06

(71) Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków

(72) Kopecki Wiesław, Maj Stanisław, Nowak Henryk, Dobrek Andrzej, Poszcz Władysław

(54) Nożyca krążkowa

(57) Nożyca krążkowa do cięcia pasm, a zwłaszcza pasm blachy ma w stałych obudowach /6/ i przesuwanych obudowach /10/ rozporowe sprężyny /17/ prowadzone na trzpieniach /16/ i umieszczone w przelotowych otworach /15/ i stopniowanych otworach /22/. Stopniowane otwory /22/ stałej obudowy /6/ mają powierzchnie oporowe /23/. Otwór /15/ przesuwnej obudowy /10/ ma część nagwintowaną /19/ w której jest wkręcona część śrubowa /18/ trzpienia /16/. /1 zastrzeżenie/



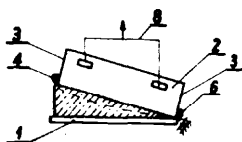
4 (51) B28D A1 (21) 273432 (22) 88 06 30

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów "PREFABET-WARSZAWA", Warszawa

(72) Zalewski Tadeusz, Myszka Edward, Laudy Franciszek, Byczuk Stanisław

(54) Urządzenie do krojenia betonu kpmórkowego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na szczytowym boku /3/ formy, od strony kierunku jazdy, w jego dolnym obrzeżu, **ma** zamocowany na stałe obrotowy wał /4/ napinający o regulowanej sile napięcia, do którego są zamocowane **jednym** końcem struny tnące. Struny tnące przebiegają w odpowiedniej podziałce cięcia wzdłuż formy do przeciwległego szczytowego boku /3/, na którym w dolnym obrzeżu **jest** zamocowany zespół kompensatorów /6/, do których są zamocowane drugie końce strun /5/ tnących. /3 zastrzeżenia/



4(51) B29C A1(21) 273525 (22) 88 07 05

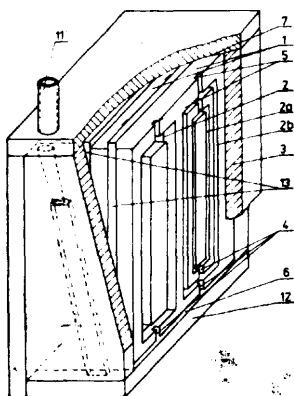
- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Gruin Irma, Lubas Wiesław, Mońka Tadeusz,
 Ryszkowska Joanna, Markiewicz Barbara,
 Ferenc Paweł

(54) Wielogniazdowy foremnik do odlewania polimerowych elementów z mieszanek reaktywnych składników

(57) Foremnik zawiera pakiet płyt foremnikowych /1/ umieszczony w metalowym pojemniku /3A. Płyty foremnikowe /1/ poprzedzielane są korzystnie metalowymi przekładkami /13/, a wymiary płyt /1/ są tak dobrane, że w temperaturze odlewania obrzeża **wszystkich** płyt /1/ pakietu przylegają do ścian **bocznych** pojemnika /3/.

Gniazda odlewnicze /2, 2a, 2b/ umieszczone w płytach /1/ połączone są z górnym obrzeżem każdej z płyt /1/ kanałem wylotowym /5/ a z dolnym obrzeżem kanałem wlotowym /4/. Króciec zalewowy /11/ mieszanki odlewniczej połączony jest z dolną **częścią** pojemnika /3/, w której znajduje się szczelina /6/ doprowadzająca mieszankę odlewniczą do kanałów **wlotowych** /4/.

/4 zastrzeżenia/



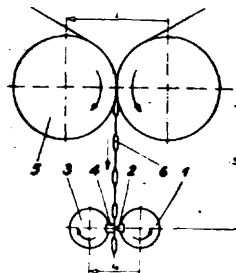
4(51) B29C A1(21) 273641 (22) 88 07 07

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Przemysłu Farmaceutycznego "Polfa", Kraków
 (72) Ditrich Ryszard, Gut Marek, Jasiński Mariusz

(54) Urządzenie rotacyjne do poprzecznego odcinania przesuwnej taśmy

(57) Urządzenie składa się z dwóch rolek zgrzewających /5/ współpracujących z dwoma rolkami odcinającymi /1, 3/ o średnicy dwa razy mniejszej od średnicy rolek zgrzewających /5/. Rolki odcinające /1, 3/ mają przekładnię zębatą o przełożeniu /i-/ mniejszym od jedności.

/1 zastrzeżenie/

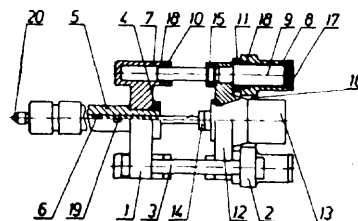


4(51) B29C A1(21) 280567 (22) 89 07 12

- (71) Fabryka Wtryskarek "Ponar-Żywiec", Żywiec
 (72) Kowal Bronisław, Tomasik Michał

(54) Zespół wtryskowy, zwłaszcza wtryskarki do tworzyw sztucznych

(57) Zespół zawiera siłowniki hydrauliczne w postaci dwóch cylindrów jednostronnego działania /7 i 8/ i wspólnego nura /9/, przy czym cylindry te osadzone są w **ścianach** /1 i 2/ korpusu **naprzeciwległe** i symetrycznie względem osi cylindra plastyfikacyjnego /5/, zaś do nurów /9/ tych siłowników jest umocowany most /12/ nośny ślimaka /6/ wraz z mechanizmem /13/ jego napędu obrotowego. Zespół służy do **uplastycznienia** tworzywa sztucznego we wnętrzu cylindra **plastyfikującego** za pomocą rotującego ślimaka i wtłoczenia go do formy wtryskowej poprzez ruch posiowy ślimaka względem cylindra **plastyfikującego**. /1 zastrzeżenie/



4(51) B41P A1(21) 278264 (22) 89 03 H

- (75) Stelmaszyk Bernard, Czerwiński Andrzej, Poznań

(54) Półautomatyczna maszyna sitodrukarska

(57) Półautomatyczna maszyna sitodrukarska charakteryzuje się tym, że zespół drukujący, który stanowi podzespoły mocowania przeciera-ka oraz zbieracza farby, w postaci dwóch równoległych uchwytów listwowych, jest osadzony na

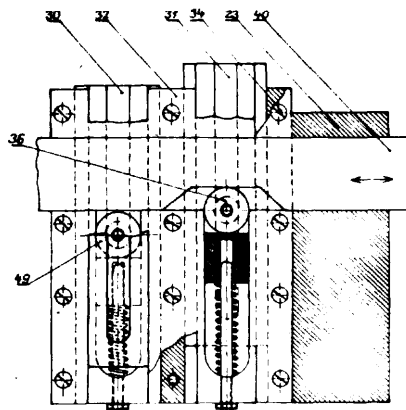
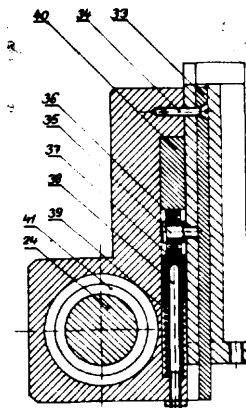


fig 6

dwóch parach pionowych przewodnic listwowych /30 i 31/ zbieracza i przecieraka. Prowadnice te są osadzone suwliwie w dwóch sprzęgniętych ze sobą półkorpusech włączanego pomiędzy dwie obrotowe dzwignie pośrednie napędu wózka /23/, który jest osadzony także suwliwie, poprzez łożyska pracy wzdłużnej /41/, na dwóch równoległych wałkach prowadzących /24/, osadzonych w ramie głównej, w której jest także osadzona rama mocowania sita. Prowadnice listwowe /30 i 31/ są połączone sztywno ze sworzniami /35/ dwóch par łożysk /36 i 49/, których położenie jest ustalane za pomocą suwaków /37/, z których każdy, osadzony suwliwie w jednym z półkorpusek wózka /23/ i usytuowany równolegle do odpowiadającej mu prowadnicy listwowej /30 i 31/, jest od spodu osadzony także suwliwie na sworzniu /38/ i jednocześnie podparty sprężyną /39/. Na osadzonych suwliwie łożyskach /36 i 49/ spoczywają, osadzone również suwliwie w obydwu półkorpusech wózka /23/, dwie, równoległe względem wałków prowadzących /24/, listwy przerzutnikowe /40/, mające, od strony podpierających je łożysk /36, 49/, usytuowane symetrycznie względem siebie trapezowe wgłębienia, w których naprzemiennie jest sytuowana jedna para łożysk /36, 49/. /3 zastrzeżenia/

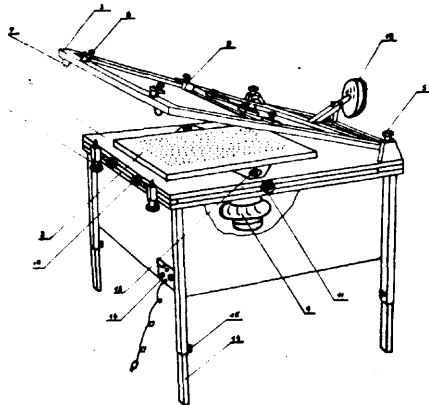


4 (51) B41L A1 (21) 274398 (22) 88 08 24

(75) Stelmaszyk Bernard, Poznań

(54) Stół drukarski

(57) Stół charakteryzuje się tym, że rama /2/ jest wyposażona w służący do czteropunktowej regulacji wysokości szczeliny pomiędzy szablonem drukarskim a ssawką /3/ mechanizm śrubowy,



który stanowi zespół dwóch par śrub /5 i 6/, usytuowanych pionowo i równolegle w tylnej i przedniej części stołu /1/. /3 zastrzeżenia/

4 (51) B60C A1 (21) 271782 (22) 88 04 11

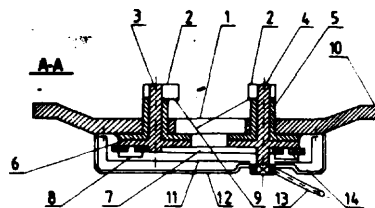
(71) Przedsiębiorstwo Transportowe Handlu Wewnętrznego, Szczecin

(72) Baracz Zbigniew, Retzlaff Ryszard, Sliwowski Bronisław

(54) Przyrząd do zabezpieczenia pierścionia zaciskowego przed wypadnięciem podczas pompowania kół samochodowych

(57) Przyrząd ma korpus /1/ z zaczepami /2/ utwierdzonymi mimośrodowo na trzpieniach /3 i 4/ osadzonych obrotowo w tulejach /5/ przytwierdzonych do korpusu /1/. Trzpienie mają kołnierze /6/, do których również mimośrodowo za pomocą kołków /8/ jest zamocowany pierścień /7/. Zaczepy /2/ na trzpieniach /3 i 4/ od strony korpusu mają ukośne powierzchnie /9/. Korpus ma ukształtowane łapy /10/, za pomocą których odbywa się docisk pierścienia zaciskowego.

/2 zastrzeżenia/

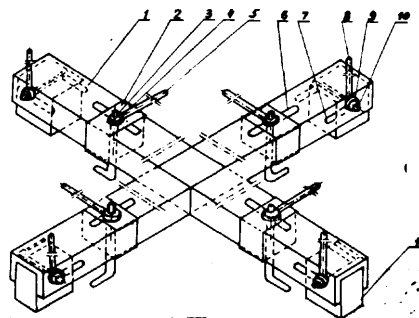


4 (51) B60C A1 (21) 273506 (22) 88 07 04

(75) Ochrymiuk Piotr, Góra Kalwaria

(54) Uproszczony przenośny przyrząd UZKX-22 zabezpieczający pierścień przed skutkami wypadnięcia w czasie pompowania koła ciężarowego

(57) Przyrząd składa się z czterech ramion /1/, przesuwek /2/ zamontowanych na ramionach przyrządu, śrub /3/ mocujących przyrząd na kole samochodowym i nakrętek okrągłych /4/ z przyspawanymi rękojeściami /5/. W półkach górnych ramion przyrządu są wykonane otwory wzdłużne /6/ a w półkach bocznych otwory wzdłużne /7/. W otworach podłużnych /6/ są umieszczone śruby /3/ w kształcie haka, zamontowane w przesuwkach /2/. W otworach podłużnych /7/ zamontowana jest przesuwka za pomocą śrub /10/ kostka /11/. /2 zastrzeżenia/

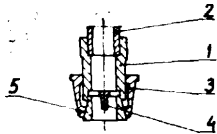


4(51) B 60C A1 (21) 280555 (22) 89 07 04
F16L

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Kacalak Wojciech, Lubiński Andrzej

(54) Końcówka przewodu pneumatycznego, zwłaszcza do urządzeń do pompowania opon samochodowych

(57) Końcówka składa się z korpusu w postaci elastycznej tulei /1/, połączonej z przewodem pneumatycznym /2/, oraz z przesuwnej pierścienia /3/ osadzonego na tej elastycznej tulei. Na zewnątrz końcowej części tej tulei /1/ znajduje się powierzchnia stożkowa /5/, o średnicy zwiększającej się w kierunku jej końca, współpracująca z wewnętrzną powierzchnią przesuwnej pierścienia /3/. /4 zastrzeżenia/



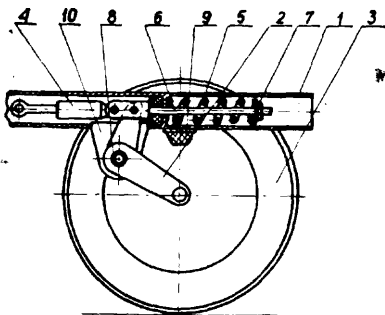
4(51) B 62D A1 (21) 273530 (22) 88 07 05

(71) Ośrodek Inicjatyw Wdrożeniowych i Produkcyjnych "STOMER", Sp. z o.o., Warszawa
(72) Chudzik Jerzy

(54) Zawieszenie koła jezdnego

(57) Wynałazek ma zastosowanie zwłaszcza w przyczepach samochodowych, ciągnikowych, maszynach rolniczych i innych.

Zawieszenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma koło jezdne /3/, zawieszone na wahaczu podłużnym /2/, osadzonym obrotowo we wsporniku /10/, połączonym trwale z elementem konstrukcji nośnej /1/, równoległym do osi symetrii pojazdu, przy czym wahacz podłużny /2/ jest połączony pośrednio lub bezpośrednio ze sprężystym elementem resorującym /5/ i korzystnie z amortyzatorem /4/, umieszczonych wewnątrz elementu konstrukcji nośnej /1/, równoległego do osi symetrii pojazdu i wykonanego z profilu zamkniętego, korzystnie rury cienkościennej lub profilu prostokątnego. /2 zastrzeżenia/



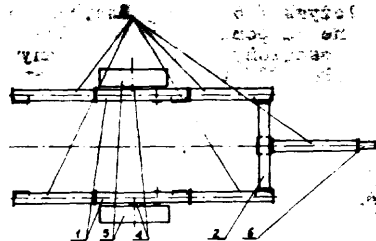
4(51) B 62D A1 (21) 273531 (22) 88 07 05

(71) Ośrodek Inicjatyw Wdrożeniowych i Produkcyjnych "STOMER" Sp. z o.o., Warszawa
(72) Ghudzicki Jerzy

(54) Przyczepa uniwersalna, zwłaszcza do samochodów osobowych

(57) Przyczepa według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma modułową rozłączalną konstrukcję

nośną i składa się z co najmniej dwóch modułów zawieszenia kół /1/ prawego i lewego, co najmniej jednego modułu poprzeczniczy /2/ oraz co najmniej jednego modułu podłużniczy /3/ spełniającego rolę dyszla, przy czym do modułów zawieszenia kół /1/ z przodu i/lub z tyłu dołączone są ewentualnie dodatkowe moduły podłużniczy /3/, zaś każdy z modułów wyposażony jest korzystnie w system mocowania części funkcjonalnej przyczepy. /4 zastrzeżenia/

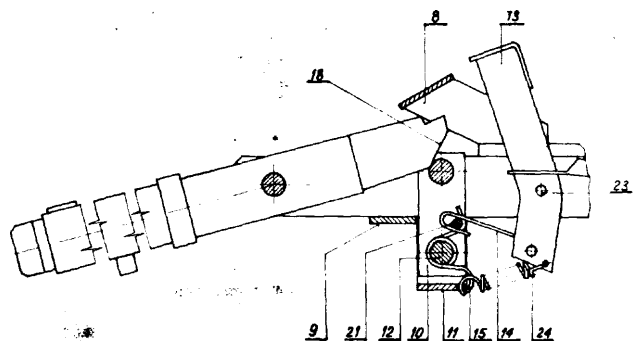


4(51) B 62D A1 (21) 280548 (22) 89 07 12

(71) Zakłady Metalowe "Mesko" im. Gen. Władysława Sikorskiego, Skarżysko-Kamienna
(72) Jachmański Roman, Kapusta Ryszard, Kowalczyk Zbigniew, Koźmiński Jerzy, Materek Tadeusz, Semaniak Fryderyk

(54) Wózek operatora do mikrociągnika jednoosiowego

(57) Wózek ma zaczep przegubowy mogący się wychylać w płaszczyźnie pionowej, oraz układ blokujący zaczep, składający się z jarzma /10/, pedału /13/ i cięgna /14/. /3 zastrzeżenia/

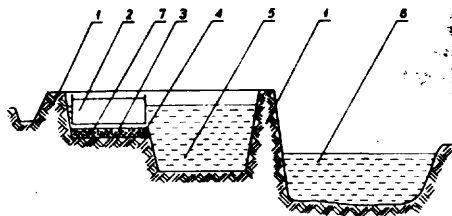


4(51) B 63C A1 (21) 273549 (22) 88 07 04

(71) "INMAR" Morska Spółka z o.o., Szczecin
Przedsiębiorstwo Morskiego Budownictwa Hydrotechnicznego "Energopol-5", Szczecin
(72) Strybel Józef, Behrendt Roman, Grotowski Andrzej, Kazimierczak Jan, Maliszewski Norbert, Satkiewicz Zbigniew, Wiliński Michał

(54) Sposób budowy obiektów pływających

(57) Sposób polega na utworzeniu na brzegu akwenu ponad zwierciadłem wody obszaru produkcyjnego /3/ i basenu wewnętrznego /5/ poprzez usypanie nasypu /1/, w którym po zwodowaniu obiektu wykonuje się przerwanie w celu przemieszczenia obiektu pływającego /2/ dożądanego miejsca zacumowania, gdzie wykonuje się dalsze prace budowlane na tym obiekcie. /2 zastrzeżenia/



4(51) B63H A1 (21) 273486 (22) 88 07 01

(71) Foli technika Gdańska, Gdańsk

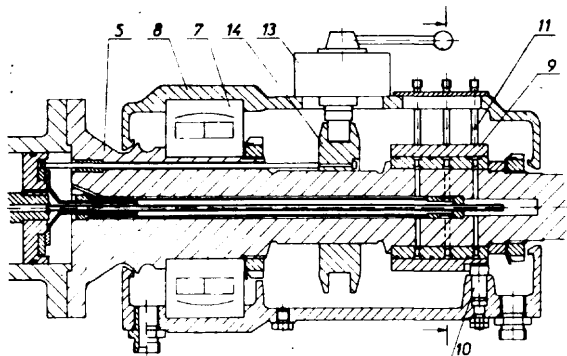
(72) Dymarski Czesław, Rybicki Jarosław

(54) Linia wałów śruby nastawnej, zwłaszcza dla małych statków

(57) Linia wałów ma na końcu zamontowaną skrzynię rozrzędu oleju zawierającą łożysko oporowośne /7/, osadzone na wale śrubowym /5/ i wbudowane w korpus skrzyni. Na wale /5/ jest osadzone uszczelnienie olejowe /9/ i zabezpieczone przed obrotem, zaś korpus /8/ skrzyni aa mocne połączenie z kadłubem statku.

Uszczelnienie olejowe /9/ ma elastycznie przez korpus /8/ doprowadzone przewody olejowe /11/ i uszczelnione na tym przejściu.

/2 zastrzeżenia/



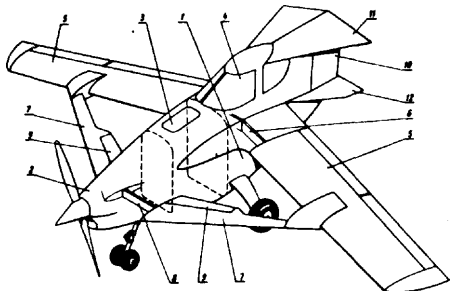
4(51) B64C A1 (21) 273385 (22) 88 06 30

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-WARSZAWA-Okęcie" Zakład Doświadczalny Samolotów Lekkich i Wyposażen Agrolotniczych, Warszawa

(72) Frydrychewicz Andrzej, Danilecki Stanisław

(54) Samolot w układzie kaczk, zwłaszcza do celów rolniczych

(57) Samolot ma główną powierzchnię nośną w postaci skrzydeł /5/, zespoloną z końcami powierzchni przedniej stanowiącej usterzenie poziome



/7/, przy czym skrzydła /5/ mają skos do przodu, a usterzenie poziome /7/- skos do tyłu.
/3 zastrzeżenia/

4(51) B65B A1 (21) 273872 (22) 88 07 25

(71) Fabryka Sprzętu Oświetleniowego i Urządzeń Technologicznych "POLAM-PULTUSK", Pultusk

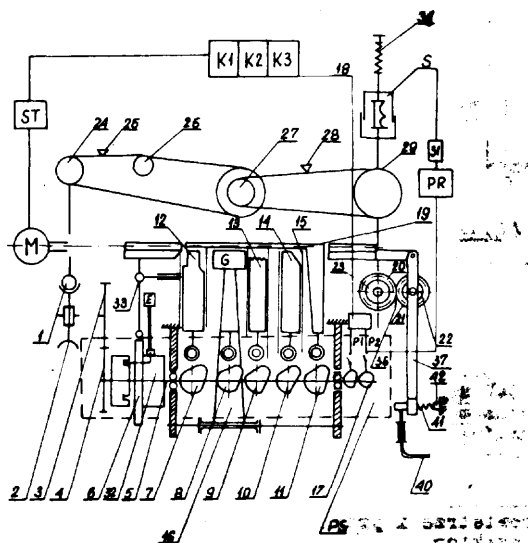
(72) Befinger Jan, Sieńkowski Kazimierz, Polański Jan, Cywiński Leszek, Dłutowski Zdzisław, Szadkowski Witold

(54) Urządzenie do automatycznego wiązania paczek opakowaniową taśmą foliową termoplastyczną

(57) Urządzenie do automatycznego wiązania paczek opakowaniową taśmą foliową, zapewniające przerywany skokowy ruch taśmy foliowej opasującej paczkę i zgrzewanie jej końców, charakteryzuje się tym, że ma jednofazowy silnik prądu przemienne /M/, którego wałek połączony jest z jednej strony poprzez przekładnię ślimakową /1, 2/ z kołem osadzonym na wałku krzywkowym /5/ podzespołu sterującego /PS/ a z drugiej strony jest połączony przekładnią pasową /27/ z zespołem pasowych kół i pasów klinowych /24, 25/ ze sprzęgłem elektromagnetycznym /S/ osadzonym na wałku /19/ podzespołu sterującego /PS/, zakończonym z drugiej strony zespołem kół zębatach /20/ /21/ przesuwu taśmy foliowej, sprzężonych z rolkami dociskowymi /22, 23/, przy czym na wałku krzywkowym /5/ podzespołu sterującego /PS/ osadzony jest zespół krzywek /6/, /7/, /8/, /9/, /10/, /11/ połączonych ze stemplami /12/, /13/, /14/, osadzonymi w pionowych prowadnicach /15/ korpusu. Krzywka /8/ sprzężona jest z dźwignią /16/ z zamocowanym na niej elementem zgrzewającym /G/. Krzywki /17/ sprzężone są z dźwigniami mikro-wyłączników /P₁/, /P₂/ połączonych poprzez

układy czasowe /18/ z obwodem zasilająco-sterującym silnika /M/ i sprzęgła elektromagnetycznego /S/.

/2 zastrzeżenia/



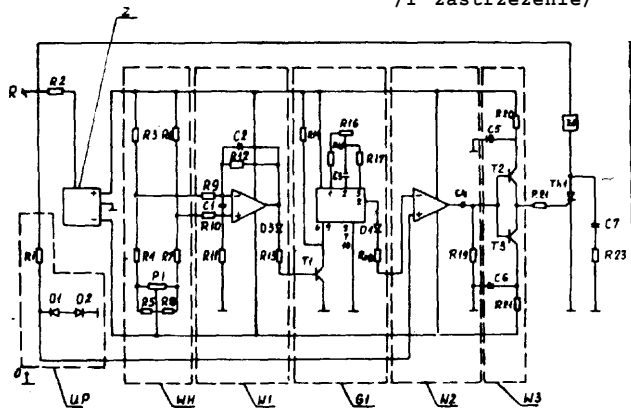
4 (51) B65B A1 C21) 273873 (22) 88 07 25
G05D

- (71) Pabryka Sprzętu Oświetleniowego i Urządzeń Technologicznych "Polam-Pułtusk", Pułtusk
(72) Polański Jan, Cywiński Leszek, Befinger Jan, Dąutowski Zdzisław, Szadkowski Witold, Sienkowski Kazimierz

(54) Elektroniczny układ regulacji temperatury zgrzewania

(57) W układzie w jednej z gałęzi rezystorowego mostka kompensacyjnego **Wheatstone'a** jest załączony czujnik termistorowy /R₇/, zamocowany jednocześnie na elemencie zgrzewającym /E6/ zgrzewarki, a pomiędzy dwie przylegające gałęzie mostka /WH/ jest załączony potencjometr /P1/ do ustawiania żądanej temperatury zgrzewania folii, przy czym przekątna mostka /WH/ jest połączona z wejściem odwracającym **wzmacniacza** operacyjnego /W1/, którego wejście **nieodwracające** jest połączone z czujnikiem termistorowym /R₇/. Wyjście wzmacniacza operacyjnego /W1/ jest połączone przez układ kluczujący z **wejściem** generatora pojedynczego impulsu /G1/ o regulowanym czasie trwania impulsu wyjściowego, a wyjście generatora pojedynczego impulsu /G1/ jest połączone poprzez połączone ze sobą szeregowo diodę półprzewodnikową /D4/ i rezystor /R18/ z wejściem odwracającym wzmacniacza operacyjnego /W2/, którego wejście **nieodwracające** jest połączone poprzez układ formujący /UP/ impulsy prostokątne z napięciem sieci zasilającej. Ponadto wyjście wzmacniacza operacyjnego /W2/ jest połączone poprzez układ różniczkujący **rezystorowo** pojemnościowy /R19/, /C4/ z wejściem **wzmacniacza** /W3/, którego wyjście jest połączone z bramką elementu sterującego /Th1/ **korzystanie** w postaci tyrystora połączonego z elementem **zgrzejnym** /E6/ zgrzewarki.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B65G A1(21) 273336 (22) 88 06 27

- (71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego "BUDOSTAL-4", Dąbrowa Górnicza
(72) Kiełkiewicz Julian

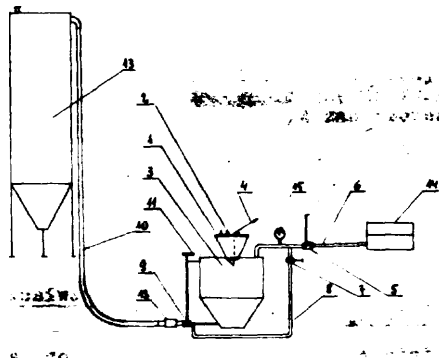
(54) Sposób i urządzenie do pionowego transportu materiałów **sypkich**

(57) Sposób polega na dostarczeniu materiału do kosza zasypowego, przemieszczeniu materiału do zasobnika, do którego doprowadzone jest sprężone powietrze i przeniesieniu rurociągiem poprzez iniektor.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w koszu /1/ zasypowym jest zespół /2/ noży do rozcinania worków z materiałem sypkim. Od rurociągu ze sprężonym powietrzem wychodzi odgałęzienie

/8/ połączone z rurociągiem /10/ wylotowym. Za zasobnikiem /3/ umieszczony jest zawór /9/ i iniektor /12/.

/2 zastrzeżenia/



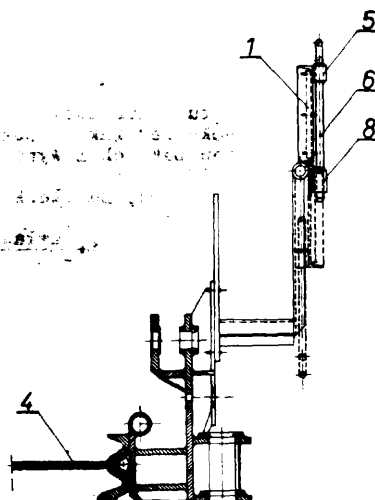
4 (51) B65G A1 (21) 273404 (22) 88 06 28

- (71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Powstańców Śląskich" Bytom
(72) Adamek Bolesław, Dynaś Stanisław, Małek Bogusław, Świerc Franciszek

(54) Zastawka uchylna przenośnika zgrzeblowego

(57) Zastawka przeznaczona jest do odstawy urobku ze ściany o nachyleniu podłużnym od 15 « Zastawka charakteryzuje się tym, że ma prostokątną płytę /1/ **wykonaną** z materiału **elastycznego**, która jednym z dłuższych boków jest zamocowana przegubowo do zewnętrznej **ścianki** zastawki przenośnika zgrzeblowego /4/. Płyta /1/ ma tulejkę /5/, w której jest umieszczony przesuwne sworzeń /6/ mający u dołu pierścien oporowy. Dolna część tego sworznia jest umieszczona w podobnej **tulejce** /8/ przymocowanej do ścianki zastawki przenośnika zgrzeblowego /4/.

/2 zastrzeżenia/



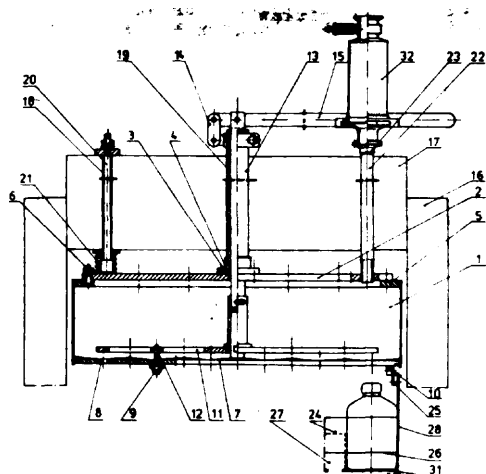
4 (51) B67C A1(21) 273349 (22) 88 06 28

- (71) Centrum Wdrażania Postępu "PRO-MED" Sp. z o.o., Warszawa
(72) Kidziński Mirosław, Falkus Jerzy, Lipski Marek

(54) Urządzenie dozujące do rozlewania płynów do opakowań jednostkowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie dozujące do rozlewania płynów, zwłaszcza infuzyjnych, dializacyjnych i krwioprotekcyjnych do opakowań jednostkowych, mające zastosowanie w procesie sterylizacji i pasteryzacji podczas przygotowywania i rozlewania płynów do opakowań.

Urządzenie ma dozującą głowicę /1/ umieszczoną w komorze sterylizatora /16/ i umocowaną do jego wieka /17/ za pomocą nagwintowanych od góry trzpieni /20/ zakończonych sprężynowymi amortyzatorami /21/ przytwierdzonymi do pokrywy /2/ głowicy /1/. Głowica /1/ ma wlotowy króciec /22/ wyprowadzony ponad wieko /17/ sterylizatora /16/ i połączony z bakterieryjnym filtrem /32/. We wnętrzu głowicy /1/ jest umieszczona przesuwna płyta /11/ z wrzecionami /12/ zamyka-



jącymi wyloty wylewowych zaworów /9/ posadowionych w siedliskach /8/. Płyta /11/ jest połączona za pośrednictwem trzpienia /13/ z dźwignią /H/ usytuowaną ponad wiekiem /17/ sterylizatora /16/. Zewnętrzna powierzchnia dennej płyty /7/ ma prowadzące listwy /10/ dla wysięgników /25/ kosza /24/ z opakowaniami jednostkowymi, do których jest wlewany konfekcjonowany płyn leczniczy. /8 zastrzeżenie/

4 (51) B67D A1 (21) 273463 (22) 88 06 30

- (71) Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwi, Poznań
(72) Szlápka Ryszard, Gunia Andrzej, Bartkowiak Zbigniew, Rusinek Marek

(54) Sposób dozowania cieczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dozowania cieczy agresywnych do naczyń szczelnie zamkniętych z małym otworem wlewowym, zwłaszcza elektrolitu do ogniwi litowych.

Sposób polega na tym, że końcówkę dozującą wprowadza się do naczynia na wysokość określającą ilość dozowanej cieczy, uszczelnia otwór wlewowy i wytwarza podciśnienie w naczyniu wysysając znajdujący się w nim gaz poprzez warstwę cieczy dozowanej nad końcówką dozującą oddzieloną poduszką powietrzną od tłoka lub membrany pompy, a następnym ruchem tłoka wtłacza się dozowaną ciecz do naczynia i cykl ssanie-tłoczenie powtarza się pulsacyjnie, aż do momentu, gdy pompa wysysa nie gaz a zadozowaną w danym cyklu ciecz, przy czym proces dozowania kończy się ruchem ssącym tłoka. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4 (51) C01B A1 (21) 273343 (22) 88 06 27

- (71) Instytut Organicznego Sinteza i Uglechimii Akademii Nauk Kazachskiej SSR, Karaganda, SU
(72) Żurinov Murat Żurinowicz, Kusaiynov Kappas Kusaiynowicz, Alżanov Tlëbaj Mukanowicz, Bekturganov Zanalı Sultanowicz, Baesov Abduali, Żagufarow Asyk-At Żanturewicz, Ibişev Kanat Sansyzbaevic, Atabaev Mukan Dżumagalievic, Kim Klim Arkadevich

(54) Sposób otrzymywania fosforu z zawiesiny wodnej szlamu fosforowego

(57) Sposób wytwarzania fosforu z zawiesiny wodnej szlamu fosforowego przy temperaturze nie niższej od temperatury topnienia fosforu w polu elektrycznym, polega na tym, że zawiesina wodna w przeliczeniu na 1 kg szlamu fosforowego jest poddawana oddziaływaniu co najmniej jednego wyładowania elektrycznego o energii od 20 do 180 J. /4 zastrzeżenia/

4 (51) C01B A1 (21) 273394 (22) 88 06 28

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Pampuch Roman, Ermer Elżbieta, Białoskórski Jerzy, Lis Jerzy, Stoberski Ludosław, Rączka Marian

(54) Sposób wytwarzania mikroproszku β SiC

(57) Sposób polega na wytrąceniu koloidalnej krzemionki na cząstkach silnie zdyspergowanego węgla. Otrzymany żel suszy się, aż do samorzutnego rozkruszenia, a następnie ogrzewa w atmosferze gazu obojętnego w temperaturze 1473-1773 K przez 0,5-3 godzin, po czym studzi w atmosferze beztlenowej do temperatury 773 K. Wytworzony mikroproszek służy do uzyskiwania gęstych wyrobów z polikrystalicznego węgla krzemu metodą spiekania. /1 zastrzeżenie/

4(51) C01B A1(21) 273395 (22) 88 06 28

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Pampuch Roman, Stobierski Ludosław, Lis Jerzy, Białoskórski Jerzy, Ermer Elżbieta, Rączka Marian

(54) Sposób wytwarzania proszku węgla boru

(57) Sposób polega na tym, że wodny roztwór kwasu borowego i zawieszinę sadzy w alkoholu ujednorodnia się, odparowuje intensywnie mieszając, a następnie ogrzewa się w atmosferze argonu w temperaturze 1270 - 1870 K przez 60 minut. /1 zastrzeżenie/

4(51) C01B A1(21) 273411 (22) 88 06 28

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Pampuch Roman, Ermer Elżbieta, Białoskórski Jerzy, Lis Jerzy, Stobierski Ludosław, Rączka Marian

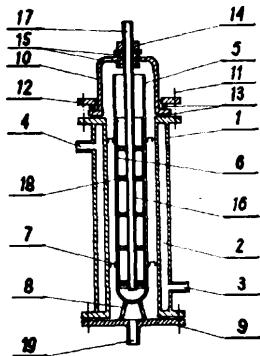
(54) Sposób wytwarzania proszku - węgla krzemu

(57) Sposób wytwarzania proszku - węgla krzemu polega na tym, że mikroproszek krzemu o wysokiej czystości oraz proszek węgla o rozwińnięciu powierzchni nie mniejszym niż 10 m²/g zestawione w ilościach stechiometrycznych miesza się z alkoholem, doprowadzając do ujednorodnienia w skali ziaren elementarnych, następnie alkohol odparowuje się i mieszaninę ogrzewa w atmosferze argonu do temperatury 1373 - 1573 K, co inicjuje egzotermiczną reakcję syntezy, zaś wsad samorzutnie ogrzewa się do temperatury 2273 K w czasie 10-30 sekund, a po zakończeniu reakcji węgiel krzemu chłodzi się w atmosferze beztlenowej. /1 zastrzeżenie/

4(51) C01B A1(21) 273508 (22) 88 07 04

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Sapieżyński Wiesław, Przyłuski Tomasz, Czajkowski Waldemar, Janczak Wojciech(54) Wytwornica ozonu

(57) Wynalazek przedstawia wytwornicę ozonu cechującą się wyższą wydajnością i trwałością na skutek nowego, niezwykle skutecznego sposobu chłodzenia wrażliwej na uszkodzenia, szklanej elektrody wewnętrznej.

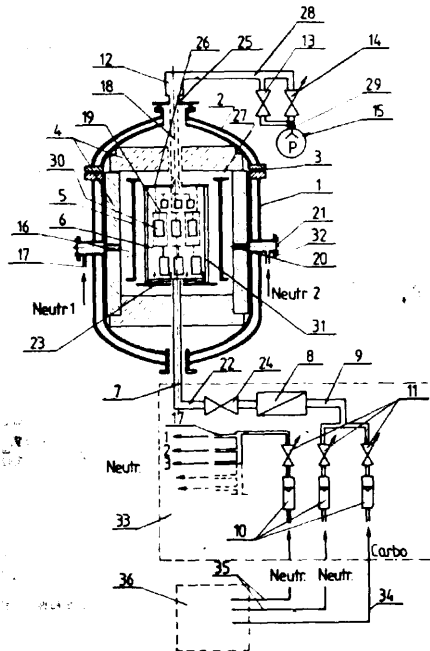


Istota wynalazku polega na tym, że wewnątrz elektrody wewnętrznej mającej postać szklanej rury /5/ z dnem usytuowana jest rurka /16/, doprowadzająca czynnik ozonowany do wytwornicy, wskutek czego, czynnik ten, zanim trafi do strefy wyladowczej, intensywnie chłodzi elektrodę szklaną /5/. Ponadto, rurka /16/ jest przewodnikiem prądu, doprowadzając napięcie do metalizowanej powłoki /6/ elektrody wewnętrznej /5/. /1 zastrzeżenie/

4(51) C01B A1(21) 273510 (22) 88 07 04

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Doliński Adam, Owczarek Andrzej, Sołtan Stanisław(54) Sposób pirolitycznego wytwarzania kształtek z grafitu heksagonalnego i urządzenie do wytwarzania tych kształtek z grafitu heksagonalnego

(57) Istota sposobu polega na tym, że równocześnie z doprowadzaniem do strefy reakcyjnej, w której znajdują się matryce, mieszaniny gazowego węglowodoru z gazem obojętnym, do zewnętrznej strefy grzejnej jednocześnie dozują się równomiernie z wielu stron zimny gaz obojętny. Natomiast urządzenie charakteryzuje się tym, że współosiowo z umieszczonymi w króćcach /32/ wżernikami optycznymi /21/, zamocowanymi w bocznych ścianach tworzącego piec /1/ próżniowego zbiornika, osadzone są wykonane z grafitu przepusty pirometryczne /20/. Przepusty /20/ posiadają korzystnie postać tulei grafitowych. /12 zastrzeżeń/



4(51) C02P A1(21) 273505 (22) 88 07 04

(75) Onyszczuk Bolesław, Międzyrzecz
Szkatuła Antoni, Kraków
Kopeć Marek, Kraków

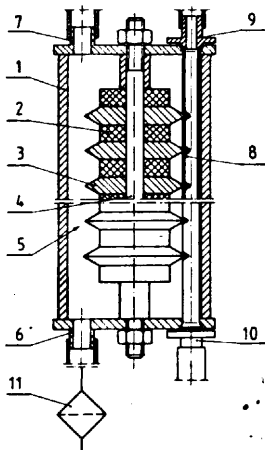
(54) Sposób polepszania pracy silnika spalino-
wego i urządzenie do uzdatniania ~~cieczy~~
chłodzącej i paliwa do silnika spali-
nowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oczyszczania cieczy chłodzącej jak i całego układu chłodzenia silnika oraz lepszego spalania paliwa.

Sposób polega na tym, że ciecz chłodząca oraz paliwo poddaje się równoczesnemu uzdatnianiu metodą magnetohydrodynamiczną poprzez przepuszczanie obu tych czynników przez obszar tego samego pola magnetycznego o natężeniu w maksimum około $2,8 \times 10^5$ A/m, z gradientem pola magnetycznego około 10 A/m i z gradientami prędkości w przewężeniach.

Urządzenie składa się z korpusu /1/, w którym usytuowany jest pakiet magnetyczny zawierający magnesy trwałe /2/ i nabiegunniki /3/ i ma hybrydowy układ uzdatniania zarówno cieczy jak i paliwa. W korpusie /1/ wyznaczone są dwa niezależne obwody przepływu dla uzdatnianych czynników. Obwód cieczy chłodzącej stanowi kanał /5/ zaś obwód paliwa stanowi rura /8/ z przewężeniami. Nabiegunniki /3/ mają kształt dysków z ostrym ścięciem pod kątem 60° .

/7 zastrzeżeń/

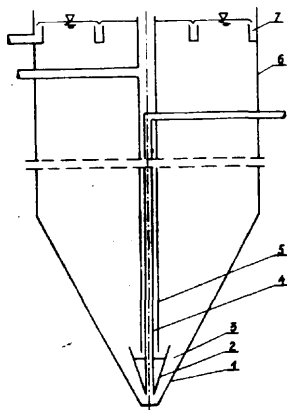


4(51) C02P A2(21) 278598 (22) 89 03 31

(71) Przedsiębiorstwo Usług Technicznych i Realizacji Obiektów Ochrony Środowiska "Aeromont", Spółka z o.o., Kraków
(72) Jelonek Augustyn

(54) Osadnik pionowy

(57) Osadnik pionowy charakteryzuje się tym, że w dolnej części leja osadowego /1/ usytuowana



jest kierownica /2/ w kształcie odwróconego stożka lub ostrosłupa, której boczna ściana tworzy ze ścianą leja osadowego /1/ pierścieniową szczelinę /3/ doprowadzającą osad do rury odprowadzającej /4/, a rura odprowadzająca /4/ umieszczona jest współosiowo wewnątrz kierownicy /2/ i rury doprowadzającej ścieki /5/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C03B A1(21) 273567 (22) 88 07 04

(71) Fabryka Drutu i Wyrobów z Drutu, Gliwice
(72) Siwek Stanisław

(54) Siatka do sztyw zbrojeniowych

(57) W siatce osnowę stanowi drut grubszy od drutu stosowanego na watek. Średnica drutu wiatku wynosi 80% średnicy drutu osnowy.

/2 zastrzeżenia/

4(51) G03C A1(21) 273422 (22) 88 06 28

(71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego "POLAM-PIŁA", Piła
(72) Wołkowski Zbigniew, Misiórny Henryk

(54) Roztwór do matowania szkła sodowego

(57) Mieszanina przeznaczona do matowania szkła sodowego, szczególnie do matowania balonów żarówkowych zawiera: 24-30% wagowych kwasu fluorowodorowego o stężeniu 70-75%, 32-40% wagowych wodorofluorku amonowego, 2-4,5% wagowych szkła mielonego o ziarnie mniejszym od 150 μm , 0,3-1,5% wagowych węglanu barowego, 21-39% wagowych wody.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1(21) 273445 (22) 88 07 01

(71) "Unitra-Cemat" Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa
(72) Riedl Władysław

(54) Sposób pokrywania ceramiki warstwą miedzi o wysokim przewodnictwie cieplnym

(57) Sposób pokrywania ceramiki warstwą miedzi o wysokim przewodnictwie cieplnym w celu zwiększenia odprowadzenia ciepła od ceramicznych obudów lub podłoży elementów elektronicznych, polega na nanoszeniu na powierzchnię ceramiki tlenku miedzi, wypalaniu ceramiki z naniesioną warstwą tlenku miedzi w temperaturze 1100-1800K w atmosferze utleniającej, korzystnie w atmosferze powietrza, a następnie redukcji, korzystnie w atmosferze wodoru, w temperaturze 1100-1600K.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1(21) 273474 (22) 88 06 30

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Serkowski Stanisław, Pawłowski Stanisław

(54) Sposób wytwarzania ceramicznych, ogniotrwałych mikrosit

(57) Sposób wytwarzania ceramicznych, ogniotrwałych mikrosit, charakteryzuje się tym, że

usuwa się włókna metalu z kierunkowo krystalizowanej eutektyki tlenek - metal na drodze obróbki chemicznej lub termicznej, przy czym wielkość oczek mikrosit kształtuje się przez dobór szybkości kierunkowej krystalizacji.
/4 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1 (21) 273598 (22) 88 07 06

(71) Instytut Mineralnych Materiałów
Budowlanych - Oddział w Krakowie.
Kraków

(72) Szlachta Stanisław, Jędras Kazimierz,
Darowski Zbigniew, Uchacz Marian

(54) Sposób hydratacji wapna

(57) W sposobie według wynalazku wapno o granulacji 0 do 30 mm dozuję się wprost do młyną, do którego poprzez układ dysz zainstalowanych wewnątrz młyną dozuję się wodę w postaci mleczka wapiennego. W młynie następuje hydratacja i przemiał wapna, które wraz z parą wodną i powietrzem opuszcza młyn przechodząc wprost do komory rozprężnej, gdzie następuje jego odzielenie od pary wodnej i powietrza.
/6 zastrzeżeń/

4(51) C04B A2 (21) 278548 (22) 89 03 29

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Małecki Bronisław, Korczak Dariusz,
Pasek Dionizy

(54) Sposób otrzymywania spoiwa anhydrytowego

(57) Sposobem według wynalazku spoiwo otrzymuje się ze zmielonego anhydrytu z dodatkiem aktywatora i ewentualnie wypełniaczy, przy czym stosuje się anhydryt o zawartości SiO₂ nie większej od 15% wagowych, który mieści się na ziarno o zawartości frakcji poniżej 1 mm minimum 40%, a następnie do 100 części wagowych tak zmielonego produktu dodaje się maksymalnie 35 części wagowych odpadów pyłków z produkcji klinkieru cementowego o zawartości CaO 00 najmniej 35% wagowych oraz po homogenizacji mieszanki dodaje się wodę, aż do uzyskania wymaganej konsystencji.
/2 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1 (21) 280203 (22) 89 06 23

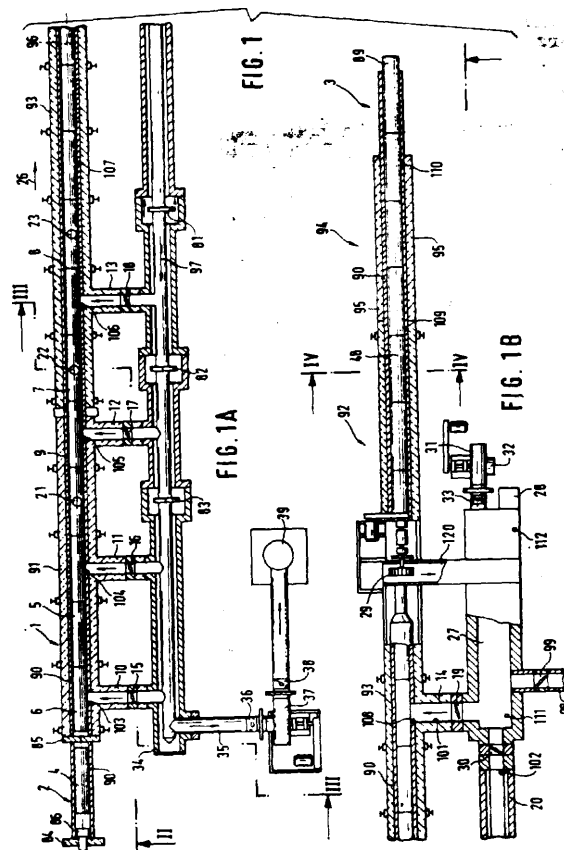
(30) 88 06 27 - DE - P 3821596.9
(75) Horst J. Feist, Hardheim, DE

(54) Sposób i urządzenie do produkcji elektrod węglowych

(57) Sposób produkcji polega na tym, że elektrody grafitowe przesuwają się podczas drugiego wypalania, ustawione w pojedynczym rzędzie, poprzez prostą rurę do wypalania, omywając je przy tym gorącym gazem wypalowym z zamkniętego obiegu tego gazu. Krążący w zamkniętym obiegu gorący gaz wypalowy przepływa przez komorę spalania palnika olejowego i zostaje tam ogrzany. Równocześnie w komorze spalania następuje spalanie ładunku zgazowanego paku i koks, zawartego w gazie.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma długą, izolowaną cieplnie rurę /1/ do wypalania, zaś na jednym końcu rury /1/ do wypalania znajduje się śluza załadunkowa /2/ a na drugim końcu

rury do wypalania śluza wyładunkowa /3/, które służą do załadunku lub wyładunku poprzez służę poszczególnych półwyrobów elektrodowych, przy czym do rury do wypalania prowadzą rozmieszczone na jej długości i wyposażone w regulowane zawory dławiące /15/ 16, 17, 18/ króćce /10, 11, 12, 13/ gorącego gazu wypalowego, które wychodzą ze wspólnego rurociągu /20/ gorącego gazu wypalowego, zaś od rury do wypalania odchodzą rozmieszczone na jej długości króćce odlotowe /21, 22, 23/, które prowadzą do wspólnego rurociągu recyrkulacyjnego, przy czym komora /27/ spalania wyposażona jest w palnik /28/. Do komory /27/ dochodzi rurociąg recyrkulacyjny i od niej odchodzi rurociąg /20/ gorącego gazu wypalowego. Komora ma dmuchawę /29/, służącą do utrzymywania zamkniętego obiegu strumienia gorącego gazu wypalowego od komory spalania przez rurociąg gorącego gazu wypalowego do komory do wypalania i poprzez rurociąg recyrkulacyjny z powrotem do komory spalania.
/14 zastrzeżeń/



4(51) C05C A1 (21) 273578 (22) 88 07 05
C05D

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
(72) Krauze Anna, Bobrzecka Danuta

(54) Sposób dolistnego dokarmiania zbóż, a zwłaszcza pszenicy ozimej

(57) Sposób dolistnego dokarmiania zbóż, a zwłaszcza pszenicy ozimej prowadzony w fazie strzelania w siewie charakteryzuje się tym, że dokarmianie prowadzi się jednorazowo 10-40% roztworem mocznika z dodatkiem miedzi w ilości 2 - 8 g miedzi na 1 kg azotu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 273370 (22)88 06 29

(75) Żmójdzin Andrzej, Poznań

(54) Sposób wytwarzania cystyny

(57) Sposób polega na tym, że ogrzewa się ke-
ratyny z kwasem siarkowym o gęstości 1,23-
1.74. /3 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 273371 (22) 88 06 29

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Chemii
Organicznej, Warszawa
(72) Dmowski Wojciech

(54) sposób wytwarzania jodku heptafluoroizo-
propylowego

(57) Sposób wytwarzania jodku heptafluoroizo-
propylowego polega na tym, że reakcję heksa-
fluoropropenu z jodem i fluorkiem potasowym
prowadzi się w środowisku dimetyloformamidu.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1 C21) 273446 (22) 88 07 01

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Janik Tadeusz, Wielgosz Zbigniew,
Wirpsza Zygmunt, Okoń Bohdan

(54) Sposób wytwarzania mono- i wielo- karba-
minianów oligoeterowych

(57) Sposób wytwarzania mono- i wielokarbami-
nianów oligoeterowych z oligoeteroli i mocznika
polega na tym, że do mieszaniny reakcyjnej doda-
je się 35 g do 440 g alkoholu alifatycznego
 $C_2 - C_6$ na grupę hydroksylową oligoeteroli, otrzy-
maną mieszaninę ogrzewa się do wrzenia i utrzy-
muje ją we wrzeniu pod chłodnicą zwrotną przy
temperaturze 393 do 423 K, aż do wydzielenia się
11 do 25,5 g amoniaku, po czym wprowadza się
0,2-5 g kwasu Lewisa, korzystnie w postaci chloru
cynowego, i oddestylowuje się niskocząsteczko-
wy alkohol przy temperaturze mieszaniny reakcyj-
nej od 323 do 423 K, korzystnie pod obniżonym
ciśnieniem. /3 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 273517 (22) 88 07 04

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Kowalski Marian, Salij Czesław, Bojdyś
Janina, Lipiński Waldemar, Hepter Irena,
Bogaczek Jan, Hepter Jacek, Kędziński
Adam, Zawadzki Mieczysław

(54) Sposób wytwarzania oksyalkilenowych
pochodnych bisfenolu A

(57) W sposobie według wynalazku ciekłą miesza-
ninę bisfenolu A z jego pochodną otrzymaną przez
oksypropylenowanie jednego mola bisfenolu A
dwoma molami tlenu propylenu lub ciekłą miesza-
ninę bisfenolu A z jego pochodną otrzymaną przez
oksyetylenowanie jednego mola bisfenolu A jed-
nym molem tlenu etylenu, w którym udział bis-
fenolu A wynosi 10-100% wagowych, korzystnie
40-65% wagowych, poddaje się w temperaturze 70-
160°C, korzystnie 110-120°C, reakcji z tlenkiem
propylenu lub tlenkiem etylenu wobec trójetyloa-
miny, użytej w ilości 0,1-5% wagowych, korzyst-
nie 0,25-0,50% wagowych w przeliczeniu na suma-

ryczną masę poreakcyjną przy stosunku molowym
tlenku alkilenu do bisfenolu A wynoszącym
minimum 2:1, korzystnie 2,1-2,4 : 1 a następnie
z produktu końcowego wydziela się katalizator
przez rozkład utworzonego kompleksu trójetyloa-
miny z utytym tlenkiem alkilenowym i oddestylo-
wanie produktów tego rozkładu pod zmniejszonym,
korzystnie w zakresie 0,03-0,01 MPa w tempeta-
turze 130-160°C, korzystnie 130-140°C. W pro-
dukoie nie stwierdza się wolnych grup fenolo-
wych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 273553 (22) 88 07 06

(71) Ciba-Geigy AG, Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania N,N-dwubenzoheksatrie-
nyleno/-moczniaków

(57) Sposób wytwarzania N,N-dwubenzoheksatrie-
nyleno/-moczniaków polega na tym, że N,N-dwu-
benzoheksatrienyleno/-aminę poddaje się reakcji
z kwasem cyjanowym. /18 zastrzeżeń/

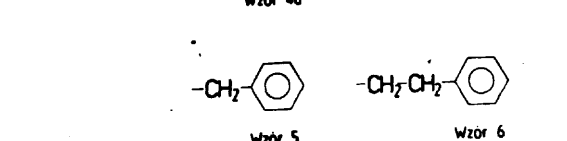
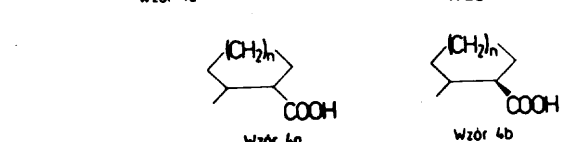
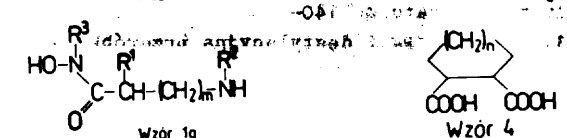
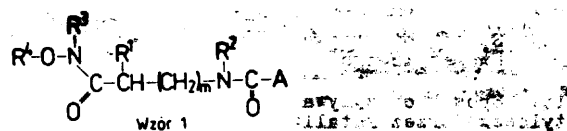
4(51) C07C A1(21) 278804 (22) 89 04 12

(30) 88 04 12 - JT - 20172 A/88

(71) Laboratori Guadottl Sp. A, Pisa, JT

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
amidów kwasów cyklometyleno-1,2-bikarbo-
ksylowych z kwasami amino-hydroksamowymi

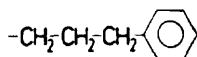
(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych amidów
kwasów cyklometyleno-1,2-bikarbo-
ksylowych z kwasami amino-hydroksamowymi o ogólnym wzorze 1,
w którym A oznacza grupę o wzorze 4a lub 4b, R
oznacza atom wodoru, grupę $-CH_2-$, $-CH_2CH_3$,
 $-CH/CH_3/2$ o wzorze 5, o wzorze 6 lub o wzorze
7, R oznacza atom wodoru, grupę $-CH_2-$, $-CH_2CH_3$,
 $-CH/CH_2/2$, $-CH_2CH_2CH_3$, $-CH_2-CH/CH_3/2$, $-CH_2CH_2$
 CH_2CH_3 , o wzorze 5 lub o wzorze 9, R^3 oznacza
atom wodoru, grupę $-CH_2-$, $-CH_2CH_3$, o wzorze 10
lub o wzorze 11, R oznacza atom wodoru, grupę



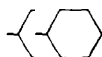
$-\text{CH}_2$, $-\text{CH}_2\text{CH}_3$, o wzorze 5 lub o wzorze 13, w którym i oznacza atom wodoru, grupę $-\text{CH}_2$ lub $-\text{CH}/\text{CH}_3/2$, z oznacza atom wodoru, grupę $-\text{CH}_2$, $-\text{C}/\text{CH}_3/3$, $-\text{CH}/\text{C}_2\text{H}_5/2$, o wzorze 8, o wzorze 5 lub o wzorze 9, albo też R oznacza grupę o wzorze 12, m oznacza zero lub 1 a n oznacza liczbę całkowitą zmieniającą się od zera do 3, polega na tym, że i/i pochodną, zawierającą $-$, resztę hydroksamową o wzorze 1a, w którym R

i R^2 i mają wyżej podane znaczenie, a R oznacza atom wodoru lub grupę ochronną kondensuje się z kwasem cyklometryleno-1,2-bikarbonylowym o wzorze 4, w którym n ma wyżej podane znaczenie, lub z jego pochodną i i/i usuwa się grupę ochronną R_3 , jeśli podstawnik ten ma inne znaczenie niż atom wodoru, z pochodnej amidowej powstałej w wyniku kondensacji.

Otrzymane związki wykazują aktywność inhibitowania enzymów kory nadnercza i są użyteczne z lecznictwem jako środki przeciwnadciśnieniowe. /30 zastrzeżeń/



Wzór 7



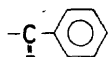
Wzór 8



Wzór 9



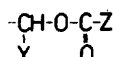
Wzór 10



Wzór 11



Wzór 12



Wzór 13

4(51) C07C A1(21) 279266 (22) 89 05 04

(30) 88 05 04 - Europ. Urząd Patent. - 88/107118.7

(71) Union Rheinische Braunkohlen Kraftstoff AG, Wesseling, DE

(54) Sposób otrzymywania czystego eteru dwumetylowego

(57) Sposób otrzymywania czystego eteru dwumetylowego przez katalityczne odwodnienie metanolu w temperaturze 140-500°C i pod ciśnieniem

1.10⁵-50.10 Pa i destylacyjną przeróbkę produktu odwodnienia, przez załadowanie gazowego i/albo ciekłego produktu odwodnienia do kolumny dla uzyskania czystego eteru dwumetylowego, charakteryzuje się tym, że ciekłą i/albo gazową frakcję lub frakcje, zawierające zanieczyszczenia, odciąga się przy jednej albo kilku półkach, przy czym frakcję lub frakcje zawierające zanieczyszczenia odciąga się o co najmniej 3 półki poniżej najniższej półki odprowadzenia dla czystego eteru dwumetylowego do co najmniej 5 półek powyżej kotła kolumny destylacyjnej, a ponadto półka, albo w przypadku kilku półek odprowadzenia, najniższa półka, przy której jest odciągany czysty eter dwumetylowy, przy tylko jednej półce zasilania, znajduje się o co najmniej 8 półek powyżej półki, przy której doprowadza się produkt wsadowy, przy czym ze wzrastającą doprowadzaną ilością zwiększa się odległość między półkami. /9 zastrzeżeń/

4(51) C07C A1(21) 279490 (22) 89 05 17

(30) 88 05 18 - SU - 4427664; 4443133

(71) Veesojuzny Nauchno-Issledovatel'sky Institut Khimicheskikh Sredstv Zashchity Rasteny, Moskwa, SU

(72) Bobylev Mikhail Mikhailovich, Velesevich Sergei Mikhailovich, Eremina Vera Alexandrovna, Perlov Alexandr Vladimirovich, Orlova Tatyana Ivanovna, Taschi Valery Pavlovich, Putsykin Jury Grigorievich, Akhmatova Natalya Igore vna, Molchanov Oleg Jurievich, Bobkova Galina Vladimirovna, Ivanchenko Julia Nikolaievna, Rusakova Valentina Arhakovna, Andreeva Siena Ivanovna, Tsvetkov Vsevolod Jurievich, Pronchenko Tamara Semenovna

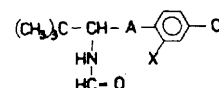
(54) Sposób wytwarzania nowych podstawionych fenyloalkilofornamidów

(57) Sposób wytwarzania nowych podstawionych fenyloalkilofornamidów o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza grupę $-\text{CH}=\text{CH}-$ lub $-\text{CH}_2\text{O}-$, a

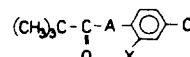
X oznacza atom wodoru lub chloru, polega na tym, że fenyloalkiloketon o ogólnym wzorze 2, w którym A oznacza grupę $-\text{CH}=\text{CH}-$ lub $-\text{CH}_2\text{O}-$,

a X oznacza atom wodoru lub chloru, poddaje się reakcji z formamidem w temperaturze 120-190°C i następnie wyodrębnia się produkt końcowy.

Otrzymane związki wykazują działanie grzybobójcze i znajdują zastosowanie jako substancje czynne preparatów fungicydowych przeoiwko różnym chorobom upraw zbożowych. /1 zastrzeżenie



Wzór 1



Wzór 2

4(51) C07C A1(21) 279554 (22) 89 05 19

(30) 88 05 19 - US - 07/195,930

(71) American Cyanamid Company, Wayne, US

(54) Sposób wytwarzania nowych sulfonów difenylu, siarczków difenylu i sulfotlenków difenylu

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę aminową lub grupę o wzorze

$-\text{N}=\text{C}/\text{R}_1/-\text{NR}_2\text{R}_3$, m ma wartość 0, 1 lub 2, R_1 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1 - 4 atomach węgla, grupę pirydynową, fenyłową, grupę o wzorze 5 lub grupę tienylową, R_2 oznacza

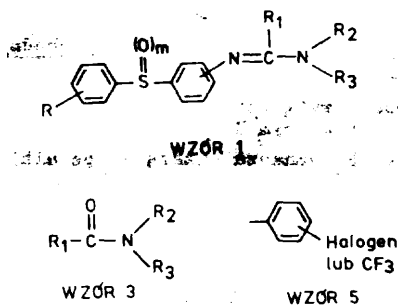
atom wodoru lub grupę alkilową o 1 - 4 atomach węgla, R_3 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę fenyłową lub grupę N,N -dimetyloanilinową, R_1 i R_2 razem oznaczają

grupę $-\text{CH}_2/\text{n}-$, w której n oznacza liczbę całkowitą od 2 do 4 lub R_1 i R_2 razem tworzą grupę o wzorze $-\text{N}/\text{R}_3/-\text{CH}_2\text{CH}_2-$, w którym R_3 oznacza

grupę CH_2 , R_2 i R_3 razem z sąsiadującym atomem

azotu oznaczają grupę **pirolidynową**, **piperydynową**, **morfolinową**, **tiomorfolinową**, **4-metylopiperazynową**, **3-azabicyklo [3.2.2] nonylową**, **2-pirydylopiperazynową** lub **4-fluorofenylopiperazynową**, polega na tym, że amid o wzorze ogólnym 3, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie traktuje się tlenochlorkiem fosforu w acetonitrylu w temperaturze około 0 - 10°C a następnie dodaje się półmolekularną ilość sulfonu 4-aminofenylnego lub równomolekularną 4-/4-chlorowcofenylosulfonilo/aniliny i miesza się otrzymaną mieszaninę reakcyjną, po czym wydziela się żądany produkt z mieszaniny reakcyjnej.

/1 zastrzeżenie/



4(51) C07C A1(21) 279610 (22) 89 05 24

88 05 25 - US - 198364

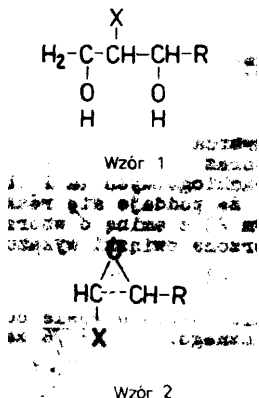
Hoechst Celanese Corporation, Somerville, US

(72) Murphy Mark A.

(54) Sposób wytwarzania dioli-1,3

(57) Sposób wytwarzania dioli-1,3 o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, **jednowartościową** grupę alifatyczną lub aromatyczną o 1 - 12 atomach węgla albo **dwuwartościową** grupę alifatyczną o 4 - 6 atomach węgla tworzącą wraz z grupą X ugrupowanie cykliczne, a X oznacza atom wodoru lub, gdy R jest grupą **dwuwartościową**, oznacza wiązanie z grupą R, polegający na reakcji związku epoksydowego o ogólnym wzorze 2, w którym R i X mają wyżej podane znaczenie, z CO i H₂ w rozpuszczalniku, charakteryzuje się tym, że stosuje się mieszaninę reakcyjną zawierającą związek epoksydowy o wzorze 2 w stężeniu około 0,01 - 30% wagowych, rod w stężeniu około 0,00001 - 0,1 molowym, związek metalu alkalicznego w stężeniu około 0,00001 - 0,1 molowym, wodę w ilości około 0 - 25% wagowych w stosunku do masy mieszaniny reakcyjnej, tlenek węgla i wodor, przy czym stosunek molowy CO do H₂ wynosi od około 5 : 1 do około 1 : 5.

Reakcję prowadzi się w temperaturze około 50 - 200°C, podnadciśnieniem około 1378 - 68950 kPa. /9 zastrzeżen/



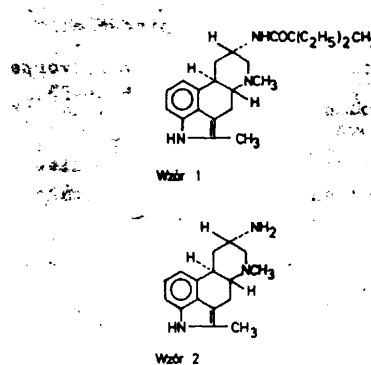
4(51) C07D A1(21) 273534 (22) 88 07 05

(71) Sandoz A.G., Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania 8α-acyloaminoergoliny

(57) Sposób wytwarzania N- [5R,8S,10R/-2,6-dimetylo-ergolin-8-ylo/-] -2- etylo-2-metylobutanamidu o wzorze 1 lub jego soli addycyjnej z kwasem polega na tym, że 8α-amino-2,6-dimetyloergolinę o wzorze 2 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze CH₃/C₂H₅/2/CCOOH lub jego reaktywną pochodną i otrzymuje się związek o wzorze 1.

/1 zastrzeżenie/



4(51) C07D A1(21) 273565 (22) 88 07 04

(71) Tarchomińskie Zakłady farmaceutyczne "Polfa", Warszawa

(72) Krawczyńska Bogumiła, Morawski Bogdan, Chojnacka Romualda, Kaliś Jadwiga

(54) Sposób oczyszczania pochodnej 1,4-benzodwuzepiny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oczyszczania pochodnej 1,4-benzodwuzepiny, takiej jak 7-chloro-1,3-dwuhydro-5-fenyl-3-hydroksy-1-metylo-2H-1,4-benzodwuzepinon-2, leku o właściwościach uspakajających i nasennych.

Oczyszczanie produktu sposobem według wynalazku następuje przez utworzenie kompleksu 7-chloro-1,3-dwuhydro-5-fenyl-3-hydroksy-1-metylo-2H-1,4-benzodwuzepinonu-2 z chlorkiem żelazowym, który wyodrębnia się z rozpuszczalnika organicznego nie mieszającego się z wodą. Po rozkładzie kompleksu w roztworze wodnym z dodatkiem kwasu mineralnego lub organicznego o wartości pH 5-6 otrzymuje się czysty związek.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C07D A1(21) 276046 (22) 88 11 28

(30) 87 11 30 - GB - 8727988

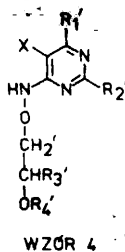
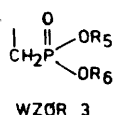
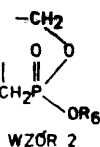
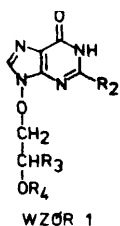
88 05 16 - GB - 8811575

(71) Beecham Group p.l.c., Brentford, GB

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych puryny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych puryny o wzorze 1 i ich dopuszczalnych farmakologicznie soli, w którym to wzorze 1 R_1 oznacza grupę hydroksylową lub aminową, atom chloru lub grupę o wzorze OR₇, w którym R₇ oznacza grupę C₁₋₆alkilową, fenyłową lub fenylo C₁₋₂alkilową, w których dowolne ugrupowania fenyłowe mogą być podstawione jednym lub dwoma podstawnikami wy-

branymi z atomu chlorowca, grupy C, alki-
lowej lub C₁, alkoksylowej, R₂ oznacza grupę
aminową, albo jeżeli R₁ oznacza grupę hydroksy-
lową lub aminową, to R₂ może również oznaczać
atom wodoru, R₁ oznacza atom wodoru, grupę
hydroksymetylową lub acyloksymetylową, R₁
oznacza grupę o wzorze 2, w którym R₁ i R₂
są niezależnie wybrane spośród atomu wodoru,
grupy C₁₋₆alkilowej i ewentualnie podstawionej
grupy fenylovej, albo R₁ i R₂ tworzą razem
grupę o wzorze 3» w którym R₆ ma wyżej podana
znaczenie, polega na zamknięciu pierścienia
imidazolu w związku o wzorze 4, w którym X
oznacza grupę zdolną do cyklizacji z wytworze-
niem pierścienia imidazolu, taką jak grupa
aminowa lub pochodna grupy aminowej, taka jak
formyloaminowa, przy czym R₁, R₂, R₃ i R₄
oznaczają odpowiednio R₁, R₂, R₃ i R₄, albo
grupy lub atomy ulegające w nie przekształce-
niu. /6 zastrzeżeń/

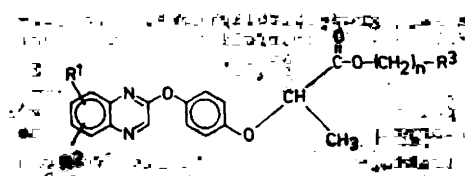


-4(51) C07D A1(21) 277055 (22) 89 01 05

(30) 88 01 06 - US - 141,182
(71) Uniroyal Chemical Company, Inc.,
Middlebury, US

(54) Środek chwastobójczy

(57) Środek składa się ze związku o wzorze 1,
w którym n równe jest 1, 2 lub 3, R¹ i R² są
niezależnie wybrane z grupy obejmującej atom
chlorowca, atom wodoru oraz grupę C, alkoksy-
lową, C₁-chlorowcoalkoksylową, monochlorowco-
metylową, dichlorowcometylową, trichlorowco-
metylową, cyjanianową i nitrową, a R³ oznacza
5- lub 6-członowy nasycony, nienasycony lub
częściowo nienasycony pierścień heterocykliczny
1 lub 2 atomy tlenu oraz z odpowiedniego
nośnika. /4 zastrzeżenia/



.4(51) C07D A1(21) 277819 (22) 89 02 20

(30) 88 02 22 - GB - 88 04016

(71) The Boots Company PLC, Nottingham, GB

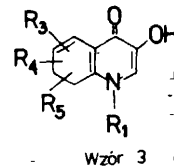
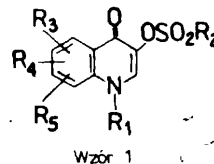
(72) Davies Roy V., Brown Michael J., Holman
Nicholas J.

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
chinolu

(57) Sposób wytwarzania związków o ogólnym
wzorze 1, w którym R₁ oznacza niższą grupę
alkilową, R₂ oznacza niższą grupę alkilową, a
R₃, R₄ i R₅ są jednakowe lub różne i oznaczają
atom wodoru, niższą grupę alkoksylową, niższą
grupę alkiotio, niższą grupę alkilosulfonylową,
niższą grupę alkilosulfonylową, atom chlorowca,
chlorowcowaną niższą grupę alkilową, chlorowco-
waną niższą grupę alkoksylową, grupę cyjanową
lub grupę fenyłową ewentualnie podstawioną,
polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 3,
w którym R₁, R₃, R₄ i R₅ mają wyżej podane
znaczenie poddaje się reakcji środkiem alkan-
sulfonującym.

Wytworzone związki są użyteczne w leczeniu
chorób układu sercowo-naczyniowego.

/4 zastrzeżenia/



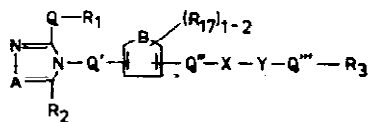
4(51) C07D A1(21) 278547 (22) 89 03 30

(30) 88 03 30 - DE - P 3810848.8

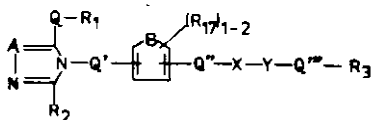
(71) Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim nad
Renem, DE

(54) Sposób wytwarzania nowych 2,3,4-podsta-
wionych imidazoli oraz 3,4,5-podstawionych
1,2,4-triazoli

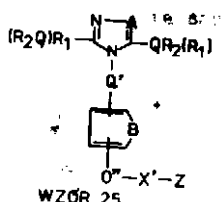
(57) Sposób wytwarzania nowych 2,3,4-podsta-
wionych imidazoli oraz 3,4,5-podstawionych 1,2,4-
triazoli o wzorach ogólnych 1a i 1b, charakte-
ryzuje się tym, że poddaje się reakcji związek
o wzorze ogólnym 25 z aminą o wzorze ogólnym
H₂N-Q"R. Wytworzone związki wykazują działanie
immunologiczne między innymi w przypadku Aids,
cukrzycy młodocianej, cukrzycowej,
zmiany siatkówki, wstrząsu powielourazowego,
wstrząsa krwotocznego. /6 zastrzeżeń/



WZÓR 1a



WZÓR 1b



WZÓR 25

4 (51) C07D A1 (21) 279342 (22) 88 09 19

(30) 87 09 21 - JT - 21976 A/87

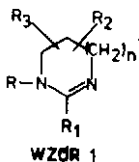
(71) Istituto De Angeli S.p.A., Mediolan, JT

(54) Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

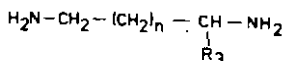
(57) Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę C_{1-9} -alkilową ewentualnie podstawioną 2 lub 3 takimi samymi lub różnymi rodnikami takimi jak aryłowe, cykloalkilowe, hydroksylowe, lub karboksyamidowe, R oznacza atom wodoru lub grupę C_{1-9} -alkilową, R_2 oznacza atom wodoru, R_3 oznacza atom wodoru lub grupę C_1 -alkilową, a n oznacza liczbę 0, 1 lub 2, oraz ich tautomerów i soli addycyjnych z kwasem, polega za tym, że diaminę o wzorze 2, w którym R_3 ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym ma wyżej podane znaczenie, w obojętnym rozpuszczalniku, w temperaturze od -5°C do 30°C .

Nowe związki są środkami blokującymi receptory muskarynowe i z tego względu są stosowane do leczenia zakłóceń żołądkowo-jelitowych.

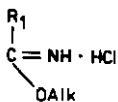
/1 zastrzeżenie/



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

4 (51) C07D A1 (21) 279343 (22) 88 09 19

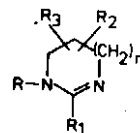
(30) 87 09 21 - JT - 21976 A/87

(71) Istituto De Angeli, Mediolan, JT

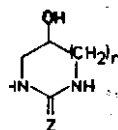
(54) Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

(57) Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę C_{1-9} -alkilową, R_1 oznacza atom wodoru lub NH_2 , R_2 oznacza resztę $-\text{OOCR}_5$, w którym R_5 oznacza grupę metylową podstawioną 2 lub 3 takimi samymi lub różnymi rodnikami, jak aryłowe, cykloalkilowe i hydroksylowe, R_3 oznacza atom wodoru, a n oznacza liczbę 0, 1 lub 2, polega na tym, że kwas karboksylowy o wzorze $R_5-\text{COOH}$, w którym R_5 ma wyżej podane znaczenie, albo jego reaktywną pochodną, taką jak chlorek, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym Z oznacza atom S lub grupę $N-\text{NO}_2$, a n oznacza liczbę 0, 1 lub 2, w obojętnym rozpuszczalniku w temperaturze $20-60^\circ\text{C}$ w obecności środka kondensującego i mocnej zasady albo w obecności chlorkowego akceptora wolnych rodników i otrzymany związek przejściowy o wzorze 4 zadaje się niklem Raney a, w obojętnym rozpuszczalniku, w temperaturze $0-40^\circ\text{C}$, w przypadku gdy Z oznacza atom S lub poddaje redukcji donorem wodoru w obecności katalizatora, gdy Z oznacza grupę $N-\text{NO}_2$, a następnie wytworzony związek alkiluje się środkiem alkilującym. Nowe związki są środkami blokującymi receptory muskarynowe i są stosowane do leczenia zakłóceń żołądkowo-jelitowych.

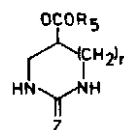
/3 zastrzeżenia/



WZÓR 1



WZÓR 3



WZÓR 4

4 (51) C07D A1 (21) 279344 (22) 88 09 19

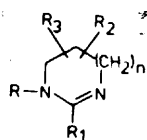
(30) 87 09 21 - JT - 21976 A/87

(71) Istituto De Angeli S.p.A., Mediolan, JT

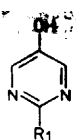
(54) Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

(57) Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych o ogólnym wzorze 1, w którym R i R_3 oznaczają atomy wodoru, n oznacza liczbę 1, R_1 oznacza atom wodoru, grupę C_{1-9} -alkilową lub NHR_4 , w której R_4 ma znaczenie różne od atomu wodoru, R_2 oznacza atom wodoru lub podstawioną resztę $-\text{OOCR}_5$, w której R_5 oznacza grupę metylową podstawioną 2 lub 3 takimi samymi lub różnymi podstawnikami jak rodniki aryłowe, cykloalkilowe i hydroksylowe, polega na tym, że związek o wzorze $R_5-\text{COOH}$ lub jego reaktywną pochodną, taką jak chlorek, poddaje się reakcji z pochodną pirymidynową o ogólnym wzorze 3, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę C_{1-9} -

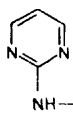
alkilową, a R_2 oznacza resztę $-OOCR_C$, w której R_C ma wyżej podane znaczenie, albo pochodną pirymidynową o ogólnym wzorze 4, w którym g oznacza liczbę 1 lub 2, jeżeli R_2 oznacza atom wodoru i R_1 oznacza NHR_A , przy czym R_A ma wyżej podane znaczenie, w obojętnym rozpuszczalniku, w temperaturze 20-60°C, w obecności środka kondensującego lub mocnej zasady w przypadku gdy związek o wzorze R_C-COOH jest kwasem lub jego chlorkiem i tak otrzymany związek przejściowy poddaje się częściowej redukcji przez uwodornienie nad palladem jako katalizatorem, w temperaturze 20-80°C, pod ciśnieniem 1-4 atmosfer. Nowe związki są środkami blokującymi receptory muskarynowe i są stosowane do leczenia zakażeń żołądkowo-jelitowych. /2 zastrzeżenia/



WZÓR 1



WZÓR 3



WZÓR 4

4(51) C07D A1(21) 279345 (22) 88 09 19

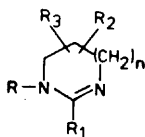
(30) 87 09 21 - JT - 21976 A/87

(71) Istituto De Angeli, Mediolan, JT

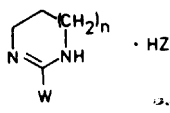
(54) Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

(57) Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych o ogólnym wzorze 1, w którym R , R_2 i R_3 oznaczają atomy wodoru, R_1 oznacza NHR_A , w którym R_A oznacza grupę C_1 -alkilową podstawioną przez grupę $-OOCR_C$ w której R_C oznacza grupę metylową podstawioną 2 lub 3 takimi samymi lub różnymi rodnikami takimi jak aryłowe, cykloalkilowe lub hydroksylowe albo oznacza grupę cykloalkilową, podstawioną inną grupą cykloalkilową, a n oznacza liczbę 0, 1 lub 2 polega na tym, że związek o ogólnym wzorze $R_C-COOCH_2-$ / CH_2 / $-NH_2$, w którym R_C ma wyżej podane znaczenie, a r oznacza liczbę 1 lub 2, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym W oznacza grupę odszczepialną, a Z oznacza atom chlorowca lub HSO_A , w obecności wody lub polarnego rozpuszczalnika organicznego, w temperaturze 20-120°C.

Nowe związki są środkami, blokującymi receptory muskarynowe i są stosowane do leczenia zakażeń żołądkowo-jelitowych. /2 zastrzeżenia/



WZÓR 1



WZÓR 3

4(51) C07D A1(21) 279346 (22) 88 09 19

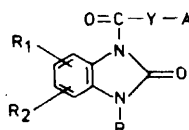
(30) 87 09 23 - JT - 21997 A/87

(71) Istituto De Angeli S.p.A., Mediolan, JT

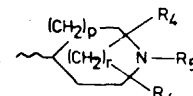
(54) Sposób wytwarzania, nowych pochodnych kwasu benzimidazolino-2-okso-1-karboksylowego

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu benzimidazolino-2-okso-1-karboksylowego o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę C_1 -alkilową, C_2 -alkenylową lub C_3 -alkinylową, obydwa podstawniki R_1 i R_2 oznaczają atomy wodoru, Y oznacza atom tlenu lub grupę $N-R_3$, której R_3 oznacza atom wodoru, grupę C_1 -alkilową lub grupę benzylową ewentualnie podstawioną jedną lub więcej niż jedną grupą C_1 -alkoksyłową, A oznacza grupę wybraną spośród grup przedstawionych wzorami 2, 3, 4 i 5, w których p oznacza 0, 1, r oznacza 0, 1, 2, 3, R_4 oznacza atom wodoru lub grupę C_1 -alkilową, R_C oznacza atom wodoru, grupę C_1 -alkilową, C_2 -cykloalkilową, C_3 -cykloalkilo- C_1 -alkilową, grupę C_1 -alkilową podstawioną grupą fenyłową lub R_5 oznacza grupę o wzorze 6, w którym R_6 oznacza atom wodoru, grupę C_1 -alkilową lub grupę aminową, a R_7 oznacza atom wodoru lub grupę C_1 -alkilową, ich tautomerów 1 soli addycyjnych z kwasem, polega na tym, że reaktywną pochodną o wzorze 7, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza grupę opuszczającą, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze Z-Y-A, w którym Z oznacza atom wodoru, litu, sodu lub potasu, Y i A mają znaczenie określone powyżej, w aprotycznym rozpuszczalniku w obecności akceptora kwasu, w temperaturze w zakresie od 0° do 200°C.

Nowe związki są antagonistami receptora 5-HT nadającymi się do stosowania jako środki przeciwwymiotne i środki pobudzające kinetykę żołądka. /1 zastrzeżenie/



WZÓR 1



WZÓR 2



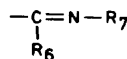
WZÓR 3



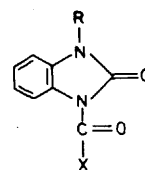
WZÓR 4



WZÓR 5



WZÓR 6



WZÓR 7

4(51) C07D A1(21) 279558 (22) 88 10 25

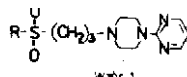
(30) 87 10 26 - IB - PCT/US87/02855

(71) Pfizer Inc., Mowy Jork, US

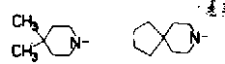
(54) Sposób wytwarzania nowych heterocyklicznych pochodnych propanu

(57) Sposób wytwarzania nowych związków o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupy o wzorach 2-8, oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że prowadzi się reakcję 1-pirydylo-2/piperazyny z 3-chloropropylosulfonamidem o ogólnym wzorze $Cl/CH_2/3-SO_2-R$, w którym R ma

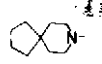
wyżej podane znaczenie. Związki te są użyteczne jako środki przeciwlękowe. /4 zastrzeżenia/



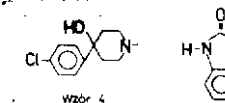
Wzór 1



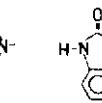
Wzór 2



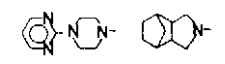
Wzór 3



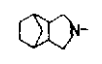
Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6



Wzór 7



Wzór 8

4(51) C07H A1(21) 273529 (22) 88 07 05

(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa

(72) Szeja Wiesław, Grynkiewicz Grzegorz, Bieg Tadeusz, Bogusiak Jadwiga, Fokt Izabela, Konopka Mirosława

(54) Sposób otrzymywania perbenzylowych pochodnych węglowych

(57) Według wynalazku reakcję otrzymywania perbenzylowych pochodnych węglowodanów przeprowadza się w układzie dwufazowym ciecz-ciecz lub ciecz-ciało stałe, przy czym jedną z faz stanowi zasada nieorganiczna lub jej wodny roztwór, a do reakcji używa się niewielkiej nadmiar halogenku benzylu. Reakcję przeprowadza się wobec amin trzeciorzędowych lub czwartorzędowych soli amoniowych oraz wobec alkoholi trzeciorzędowych w środowisku rozpuszczalników organicznych takich jak: benzen, toluen, chlorek metylenu czy dichlorek etylenu, eter dietylowy, dibutyłowy, tetrahydrofuran lub dioksan lub w mieszaninach tych rozpuszczalników oraz ewentualnie wobec dimetylosulfotlenku.

Senzylowane pochodne węglowodanów stanowią produkty pośrednie w syntezie glikozydów, glikokonjugatów, oligosacharydów i innych związków naturalnych. Trójbenzylowa pochodna D-glukofuranozy stanowi półprodukt w syntezie substancji leczniczej poprawiającej krążenie obwodowe, znanej pod nazwą tribenoside. /3 zastrzeżenia/

4(51) C07H A1(21) 273602 (22) 88 07 06

(71) Instytut Mleczarstwa, Warszawa

(72) Klepacki Jerzy, Sikora Paweł, Garczyński Piotr, Derengiewicz Wojciech

(54) Sposób produkcji laktozy z serwatki odbiałej

(57) Sposób polega na tym, że zagęszczanie serwatki prowadzi się w kilkustopniowej wyparce z dogęszczaczem jako ostatnim stopniem w taki sposób, że w każdym stopniu wyparki kontroluje się zachowanie warunku, że temperatura wrzenia T w °C w tym stopniu wyparki musi być wyższa

od stężenia laktozy $L_n + 5$ w %, co wyraża nierówność $T_{wm} > L_n + 5$ a uzyskuje się to poprzez doprowadzenie dodatkowo czynnika grzejącego do poszczególnych komór grzejnych wyparki. Ilość doprowadzonego czynnika steruje się automatycznie, w funkcji wymaganej temperatury wrzenia w tym stopniu wyparki. Uzyskiwany koncentrat gromadzi się w czasie nie dłuższym niż 6 godzin w zbiorniku izotermicznym w temperaturze 80-93°C a następnie podaje się do krystalizatora, w którym w znany sposób prowadzi się proces krystalizacji. /3 zastrzeżenia/

4(51) C06P A1(21) 273562 (22) 88 07 04

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Rosiak Janusz, Olejniczak Jerzy, Pekala Władysław, Czechowski Bogdan, Laudanski Tadeusz, Dec Wacław, Knoch Jerzy

(54) Sposób wytwarzania systemu terapeutycznego do indukcji porodów

(57) Sposób wytwarzania systemu terapeutycznego do indukcji porodów, w postaci domacicznych wkładek hydrożelowych zawierających środki lecznicze, zwłaszcza zawierających prostaglandyny, z monomerów, które poddaje się radiacyjnej polimeryzacji i sieciowaniu w formach zawierających wewnątrz nie i następnie specznianiu w roztworach prostaglandyn oraz radiacyjnej sterylizacji, charakteryzuje się tym, że umieszczony w formie N-winylopirolidon lub jego kompozycji z innymi monomerami winylowymi, zawierające co najmniej 60% wagowych N-winylopirolidonu napromieniowuje się dawką promieniowania jonizującego wynoszącą 2 - 50 kGy, otrzymany polimer, po ewentualnym ogrzewaniu w temperaturze 50 - 200°C w ciągu co najmniej 5 minut, poddaje się specznianiu w roztworach prostaglandyn, po czym speżnione wkładki suszy się, pakuje w folię i poddaje sterylizacji radiacyjnej. /2 zastrzeżenia/

4(51) C08F A1(21) 278694 (22) 89 04 07

(30) 88 07 01 - US - 214,587

(71) Union Carbide Corporation, Danbury, US

(54) Katalizator do polimeryzacji etylenu, regulujący rozkład ciężaru cząsteczkowego polimerów etylenu oraz sposób polimeryzacji lub kopolimeryzacji etylenu

(57) Katalizator do polimeryzacji etylenu regulujący rozkład ciężarów cząsteczkowych polimerów etylenu składa się zasadniczo z /1/ stałego, rozdrobnionego, porowatego, nieorganicznego nośnika, /2/ produktu reakcji trihalogenku wana-du i donora elektronów, /3/ halogenku boru lub alkiloglinu jako modyfikatora i /4/ zawierającego tlen regulatora rozkładu ciężaru cząsteczkowego wybranego, z grupy obejmującej związki o wzorach A-R-B i R-B, w których R oznacza dwuwartościowy rodnik węglowodorowy bez nienasyconego wiązania alifatycznego o 1 do 14 atomach węgla, R¹

oznacza **heterocykliczny** pierścień bez nienasyconego wiązania alifatycznego, zawierający 2 do 14 atomów węgla i co najmniej jeden atom tlenu lub azotu, a A^1 i B wybrane są z grupy obejmującej: $-OH$, $-R^1$, $-OR^2$, $-COOR^3$ i $-NR^4R^5$, w

których R^1 ma znaczenie określone powyżej, R^2 oznacza **jednowartościowy** rodnik węglowodorowy bez nienasyconego wiązania alifatycznego o 1 do 14 atomach węgla, a R^3 i R^4 oznaczają atom wodoru lub **jednowartościowy** rodnik węglowodorowy bez nienasyconego wiązania alifatycznego o 1 do 14 atomach węgla, pod warunkiem, że co najmniej jeden z podstawników A i B oznacza grupę $-OH$ lub $-COOR$, ale obydwa podstawniki A i B nie mogą oznaczać grupy $-OH$.

Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób polimeryzacji lub kopolimeryzacji etylenu charakteryzujący się zastosowaniem wyżej wymienionego katalizatora. /24 zastrzeżenia/

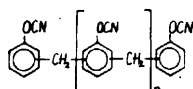
4(51) C08G A1(21) 273447 (22) 88 07 01

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Penczek Piotr, Mirkowska Bożenna

(54) Sposób wytwarzania termoutwardzalnych tworzyw sztucznych

(57) Sposób polega na tym, że w nienasyconej żywicy poliestrowej, poliestroimidowej lub epoksyakrylowej rozpuszcza się związek zawierający w cząsteczce co najmniej dwie grupy cyjanianowe związane z pierścieniami aromatycznymi, zwłaszcza 2,2-bis(4-cyjanianidfenylo)propan lub związek o wzorze ogólnym 1, w którym n wynosi 0,1 - 5,0 oraz inicjator polimeryzacji rodnikowej i katalizator trimeryzacji grup cyjanianowych, po czym roztwór ten ogrzewa się w temperaturze 70-220°C w ciągu 3-24 godzin.

/1 zastrzeżenie/



4(51) C08J A1(21) 273388 (22) 88 06 30

(71) Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni PAN, Kraków
(72) Wojciechowski Jerzy

(54) Sposób kontrolowanego usuwania odpadów lakierniczych i z tworzyw sztucznych

(57) Sposób kontrolowanego usuwania powłok lakierniczych i z tworzyw sztucznych pokrywających w całości lub w części elementy metalowe, jak płyty, tuleje, rury, kratownice, jak również odpadów z tworzyw sztucznych lub naturalnych, korzystnie w formie granulatu, polega na tym, że elementy metalowe pokryte tworzywem sztucznym bądź lakierem lub kawałki tworzyw sztucznych albo naturalnych wprowadza się do warstwy piasku lub materiału fizycznie podobnego do piasku, przez którą przepuszcza się gorące powietrze o temperaturze, korzystnie 200-700°C, przy czym gorące gazy po przejściu przez warstwę piasku razem z gazowymi produktami rozkładu związków organicznych miesza się z powietrzem o objętości korzystnie takiej samej jak objętość gorących gazów i po zmieszaniu przepuszcza się przez złożo katalizatora stosowanego w procesach katalizacyjnego oczyszczania gazów od zanieczyszczeń organicznych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 273545 (22) 88 07 04

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo Poszukiwania Nafty i Gazu, Jasło
(72) Galik Zenon, Ffanat Julian, Goleń Jan, Nowakowski Marian, Błażejewski Witold

(54) Kompozycja do zabezpieczania połączeń gwintowych rur przed rozkręcaniem

(57) Kompozycja na bazie epidianu według wynalazku charakteryzuje się tym, że dodatkowo zawiera 20 części wagowych kredy technicznej, 2 części wagowe krzemionki aktywowanej, 5 części wagowych pyłu aluminiowego, 5 części wagowych ftalanu dwuetylu, a utwardzacz zawiera około 0,1 części wagowej białku Wiktoria.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 273626 (22) 88 07 07

(71) Przedsiębiorstwo Robót Izolacyjnych, Wrocław
(72) Starzyk Krystyna, Pieczaba Zygmunt

(54) Sposób wytwarzania lepiszcza do wykonywania izolacji chemoodpornej

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że do 50% dyspersji wodnej poliootanu winylu dodaje się 30 - 60 części wagowych cementu, mieszając do uzyskania jednolitej, plastycznej konsystencji, którą rozkłada się na warstwę gruntującą i przy układaniu jej na powierzchnie pionowe, korzystnie jest dodać do niej do 5 części wagowych środka tiksotropującego.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C08L A1(21) 278761 (22) 89 04 10

(30) 88 04 11 - US - 179816
(71) Monsanto Company, St. Louis, US

(54) Termoplastyczna kompozycja elastomerowa

(57) Termoplastyczna kompozycja elastomerowa stanowi mieszaninę żywicy poliamidowej z kowalentnie usieciowanym kauczukiem akrylowym.

/30 zastrzeżeń/

4(51) C08L A1(21) 278762 (22) 89 04 10

(30) 88 04 11 - US - 179814
(71) Monsanto Company, St. Louis, US

(54) Termoplastyczna kompozycja elastomerowa

(57) Termoplastyczna kompozycja elastomerowa stanowi mieszaninę żywicy poliestrowej i kowalentnie usieciowanego kauczuku akrylowego.

/34 zastrzeżenia/

4(51) C08L A1(21) 281073 (22) 89 08 16

(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa
(72) Wrona Tadeusz, Ruszkowski Wojciech, Skupnik Czesław, Jagiełka Stanisław

(54) sposób wytwarzania modyfikowanego tłoczywa utwardzalnego na **DISKOBCIĄŻONE** elementy **ślizgowe**

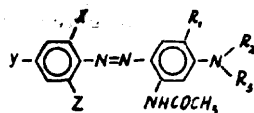
(57) Sposób wytwarzania modyfikowanego tłoczywa utwardzalnego polega na tym, że do mieszaniny proszkowych składników tłoczywa **fenolowo-formaldehidowego** typu nowolakowego dodaje się do 30% wagowych poliacetalu w postaci proszku o średniej wielkości ziarna do 500 μm oraz do 20% wagowych grafitu. Uzyskaną **mieszaninę** walcuje się na gorąco, a następnie rozdrabnia w młynie nożowym. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09B A2(21) 278733 (22) 89 04 06

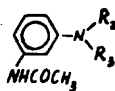
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
(72) Muszyński Mirosław, Szafnicki Wojciech, Jabłoński Jerzy, Stoszek Wiesława, Łuczak Hubert, Ścibisz Halina

(54) Sposób wytwarzania mieszanin azowych barwników zawieszinowych

(57) Sposób wytwarzania mieszanin azowych barwników zawieszinowych o ogólnym wzorze 1, w którym X, Y, Z są jednakowe bądź różne i oznaczają grupę nitrową, **cyjanową**, **sulfonylometylową**, halogen lub atom wodoru, R_1 oznacza grupę **metoksyłową**, **etoksyłową** lub atom wodoru, R_2 i R_3 są jednakowe bądź różne i oznaczają resztę **cyjanetylową**, **acetoksyłową**, **allilową**, **benzylową**, **etylową**, **hydroksyetylową** lub atom wodoru, polega na tym, że związki diazoniowe pochodnych aniliny i/lub ich mieszaniny, poddaje się reakcji sprzęgania, w środowisku wodnym lub wodno-rozpuszczalnikowym, w temperaturze poniżej 40°C, z mieszaniną składników biernych, w której na 1 mol składnika biernego przypada co najmniej 0,1 mola składników biernych opisanych wzorem 2, w którym R_2 i R_3 są jednakowe bądź różne i oznaczają resztę **allilową**, **benzylową** lub **etylową**, przy czym reakcję sprzęgania prowadzi się ewentualnie w obecności środków powierzchniowo czynnych. Wytworzone mieszaniny barwników przeznaczone są do barwienia włókien poliestrowych i poliamidowych na kolor fioletowy, granatowy lub brunatny. /2 zastrzeżenia/



wzór 1



wzór 2

4(51) C09D A3(21) 273362 (22) 88 06 27

- (61) patent 143745
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
(72) Hencel Maria, Nowak Alicja, Łukaszajt Teresa, Starzyk Edward

(54) Preparat do znakowania wyrobów **włókienniczych** oraz **skór** naturalnych i syntetycznych

(57) Preparat do zabarwiania wyrobów włókienniczych, skór naturalnych i syntetycznych, wyrobów papierniczych, drewnianych, gumowych i innych,

zawiera: 20-30 części wagowych lakieru poliwinylowego, 15-30 części wagowych substancji nośnej, korzystnie **octanomaślanu** celulozy lub nitrocelulozy, 0,1-0,5 części wagowych środka powierzchniowo czynnego niejonowego i/lub anionowego, korzystnie oksyetylowanego alkiolfenolu i/lub soli sodowej kwasu dwunaftaeno**metanodwusulfonowego**, 1-15 części wagowych sadzy i/lub pigmentu nieorganicznego i/lub **organicznego** oraz 0,2-10 części wagowych **alkoholu wielowodorotlenowego**, szczególnie glikolu etylenowego, gliceryny i ewentualny dodatek do 5 części wagowych plastifikatorów i/lub substancji olejowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09D A1(21) 273624 (22) 88 07 05
C08J

- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Erg", Tychy
(72) **Nies** trój Antoni, Janik Jan, Kuc Kazimierz, **Kropownicki** Jerzy, Okuniewska Leokadia, Jarosz Józef, Mol Alojzy, Borkowy Kazimierz, Król Grażyna

(54) Koncentrat sadzy i sposób jego otrzymywania

(57) Koncentrat sadzy stanowi homogeniczną **mieszaninę** sadzy piecowych o liczbie olejowej 80-150 $\text{m}^3/100 \text{ g}$, średniej średnicy cząstek 25-75 nm oraz powierzchni właściwej 25-200 m^2/g i wosku polietylenowego o ciężarze cząsteczkowym w **zakresie** 500-12000 oraz temperaturze krzepnięcia 80-120°C, przy czym udział wosku w mieszaninie stanowi 50-70% wagowych. Sposób otrzymywania koncentratu sadzy polega na tym, że wymieszane wstępnie **składniki** poddaje się wygrzewaniu w temperaturze 320-380°C z jednoczesnym ciągłym mieszaniem w wytłaczarce lub w temperaturze 250-300°C w atmosferze beztlenowej przez okres co najmniej 4 godzin bez konieczności mieszania, po czym otrzymany stop ochładza się i rozdrabnia do postaci proszku. /3 zastrzeżenia/

4(51) C09D A1(21) 280402 (22) 89 07 03

- (71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice
(72) **Uhacz** Kazimierz, **Matracka** Wanda

(54) Farba grunt owa

(57) Farba zawierająca **liniowy** polimer lub kopolimer termoplastyczny, pigmenty, plastifikatory, **obciążniki**, rozpuszczalniki i środki pomocnicze charakteryzuje się tym, że w przeliczeniu na **liniowy** polimer lub kopolimer termoplastyczny zawiera od 20 do 55% wagowych żywic **modyfikujących** o temperaturze **mięknienia** od 323K do 403K i średniej masie cząsteczkowej od 600 do 2000. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09K A1(21) 273468 (22) 88 06 30

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Błachownia", **Kędzierzyn-Koźle**
(72) Nowak Dominik, Dębska Elżbieta, Tarnowska-Badura **Halina**

(54) Płyn niezamarzający do centralnego ogrzewania

(57) Płyn składa się z 25-60 części wagowych glikolu etylenowego lub dietylenowego lub pozostałości z destylacji tych glikoli lub pozostałości z destylacji eterów etylowych **gliko-**

li etylenowych lub mieszaniny glikolu etylenowego i tych pozostałości lub glikolu dietylenowego i tych pozostałości oraz 0,05 - 0,2 części wagowych soli sodowej kwasu aminofosforowego, 0,002 - 0,08 części wagowych wodorotlenku sodowego i do 100 części wagowych wody zdemineralizowanej. /2 zastrzeżenia/

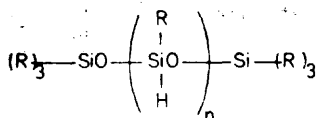
4(51) C09K A 1(21) 279035 (22) 89 04 21

(30) 88 05 13 - EP - 88107715.0

(71) Sarea AG., Cham, CH

(54) Środek do zwiększania retencji wody w glebie i sposób traktowania gleby

(57) Środek zawiera w ciekłym nośniku polimeryczny wodorosiloksan o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku w którym n oznacza liczbę 1-70, a R oznacza rodnik alkilowy, hydroksyalkilowy, aminoalkilowy, chlorowcoalkilowy lub aryłowy. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób traktowania gleby w celu zwiększenia w niej retencji wody. /13 zastrzeżeń/



4(51) C10L A1 (21) 273576 (22) 88 07 05

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Dżymała Zygmunt, Hryniewicz Marek, Maćków Edward

(54) Sposób bezlepiszczowego otrzymywania brykietów z węgla brunatnego

(57) Sposób według wynalazku polegający na rozdrobnieniu węgla w celu uzyskania składu granulometrycznego zawierającego nie mniej niż połowę ziarn o średnicy 0 - 6 mm, następnie suszeniu go i po osiągnięciu temperatury co najmniej 308 K poddaniu procesowi zbrylania w znanej prasie walcowej do brykietowania materiału drobnociastego, charakteryzuje się tym, że proces suszenia przeprowadza się aż do uzyskania wilgotności węgla brunatnego w granicach 21 - 29% wagowych H₂O. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10M A1 (21) 273378 (22) 88 06 29

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów "CEBET", Warszawa

(72) Kowalski Ryszard, Błociszewska Grażyna, Dobrowolska Hanna, Zakrzewski Grzegorz

(54) Środek przeciwdziałający przyczepności betonu do form

(57) Środek składa się z 50 do 65% wagowych mieszaniny kwasów tłuszczowych nasyconych i nienasyconych po odkwaszeniu, 2 do 5% wagowych adduktu tlenku etylenu do nienasyconego kwasu tłuszczowego i 35 do 48% wagowych wody. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10M A3 (21) 273383 (22) 88 06 28

(61) 262857

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Kubiczek Lidia, Bekierz Gerard, Krasnodębski Zbigniew, Żmijewska Bożena, Marciniak Danuta, Sosnowski Marian, Zawadzki Jerzy, Olearczyk Zofia

(54) Trudno palna ciecz hydrauliczno-amarna

(57) Trudno palna ciecz hydrauliczno-smarna zawiera: 5-20 części wagowych glikolu dwuetylenowego lub dwupropylenowego, 20-30 części wagowych politlenku etylenu o średniej masie cząsteczkowej 600, 0-30 części wagowych politlenku etylenu o średniej masie cząsteczkowej 1500, 0-20 części wagowych kopolimeru tlenku etylenu i tlenku propylenu o konsystencji wosku w stosunku molowym tlenku etylenu do tlenku propylenu jak /2-5/ : /3-7/, 0,5-2 części wagowych inhibitorów korozji żelaza, 0,2-0,5 części wagowych inhibitorów korozji miedzi, 0,003 - 0,03 części wagowych inhibitorów utleniania, 0,1-0,3 części wagowych środka zapobiegającego pienieniu, 1-7 części wagowych fosforanu dwueta-nolaminy lub mieszaniny fosforanów dwu- i trójetanolaminy, 0,1 - 0,6 części wagowych izo-oktanolu i wody do 100 części wagowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10M A1 (21) 273639 (22) 88 07 07

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków

(72) Zielińska Dorota, Swierkot Hanna, Kolarzyk Kazimierz, Stanik Winicjusz, Przykusa Elżbieta, Chłobowski Kazimierz, Dudek Bogusław, Glanc Kazimierz, Pawełczyk Marek, Lipowicz Mariusz, Dudek Andrzej, Wasyl Alojzy, Kuternak Adam

(54) Oleje silnikowe

(57) Przedmiotem wynalazku są oleje silnikowe przeznaczone do smarowania silników spalinyowych z zapłonem samoczynnym. Oleje według wynalazku zawierają 1 do 10 części wagowych kompozycji detergentowo-zobojętniającej składającej się z 10 do 70 części wagowych detergentu wapniowego nadzasadowego otrzymanego przy użyciu kwasów alkiloarylosulfonowych i/lub kwasów naftosulfonowych o współczynniku rezerwy alkalicznej 3 do 25 i zawartości przeciwjonu wapniowego 0,1 do 0,5 mola/kg detergentu nadzasadowego oraz 30 do 90 części wagowych siarkowanych normalnych i/lub nadzasadowych alkilofenolanów wapniowych o współczynniku rezerwy alkalicznej 0 do 4 i stosunku molowym siarki do wapnia 0,05 do 1,5 i/lub 1 do 10 części wagowych detergentu wapniowego -> nadzasadowego otrzymanego przy użyciu kwasów alkiloarylosulfonowych i/lub kwasów naftosulfonowych o współczynniku rezerwy alkalicznej 3 do 25 i zawartości przeciwjonu wapniowego 0,1 do 0,5 mola/kg detergentu nadzasadowego i/lub 1 do 10 części wagowych siarkowanych normalnych i/lub nadzasadowych alkilofenolanów wapniowych o współczynniku rezerwy alkalicznej 0 do 4 i stosunku molowym siarki do wapnia 0,05 do 1,5, 0,5 do 10 części wagowych dyspergatora bezpionowego polibutenobursztynimidowego i/lub polibutenofenylohydroksyaminę, 05 do 3 części wagowych soli cynkowej 0,0 - dwustron kwasu dwutiofosforowego i/lub 0,05 do 0,9 części wagowych alkoksylowanych alkilofenoli i 66 do 99 części wagowych olejów bazowych, otrzymanych z fakcji ropy naftowej selektywnie rafinowanej, odparafinowanej, korzystnie hydrorafinowanej

uszlachetnionych modyfikatorami lepkości, depresatorami i związkami przeciwpiennymi.
/4 zastrzeżenia/

4(51) C10M A1(21) 273640 (22) 88 07 07

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Swierkot Hanna, Zielińska Dorota,
Stanik Winicjusz, Kolarzyk Kazimierz,
Chłobowski Kazimierz, Przyłuska Elżbieta,
Dudek Andrzej, Dyrka Włodzimierz, Glanc
Kazimierz, Wasyl Alojzy, Kuternak Adam,
Trębacz Kazimierz

(54) Oleje silnikowe wielosezonowe

(57) Przedmiotem wynalazku są oleje silnikowe wielosezonowe przeznaczone do smarowania silników spalinowych z zapłonem iskrowym i/lub samoczynnym.

Oleje według wynalazku zawierają: 1 do 10 części wagowych kompozycji detergentowo-zobojętniającej zawierającej 10 do 70 części wagowych detergentu wapniowego nadzasadowego, otrzymanego przy użyciu kwasów alkiloarylosulfonowych i/lub kwasów naftosulfonowych o współczynniku rezerwy alkalicznej 3 do 25 i zawartości przeciwjonu wapniowego 0,1 do 0,5 mola/kg detergentu nadzasadowego oraz 30 do 90 części wagowych siarkowanych normalnych i/lub nadzasadowych alkilofenolanów wapniowych o współczynniku rezerwy alkalicznej 0 do 4 i stosunku molowym siarki do wapnia 0,05 do 1,5 i/lub 1 do 10 części wagowych detergentu wapniowego nadzasadowego otrzymanego przy użyciu kwasów alkiloarylosulfonowych i/lub kwasów naftosulfonowych o współczynniku rezerwy alkalicznej 3 do 25 i zawartości przeciwjonu wapniowego 0,1 do 0,5 mola/kg detergentu nadzasadowego, i/lub 1 do 10 części wagowych siarkowanych normalnych i/lub nadzasadowych alkilofenolanów wapnia o współczynniku rezerwy alkalicznej 0 do 4 i stosunku molowym siarki do wapnia 0,05 do 1,5, 1 do 10 części wagowych dyspersatora bezpoczątkowego polibutenobursztynimidowego i/lub estrów kwasu polibutenobursztynowego i/lub polibutenofenylhydroksyamin, 0,5 do 2 części wagowych soli cynkowej 0,0-dwu-estrów kwasu dwutlenofosforowego i/lub 0,05 do 0,9 części wagowych alkoksylogowanych alkilofenoli i/lub 0,05 do 0,9 części wagowych pochodnych fenolowych z rodnikami butylowymi zawierającymi węgiel trzeciorzędowy i/lub pochodnych aminowych zawierających drugorzędowy lub trzeciorzędowy azot i 76 do 98 części wagowych olejów bazowych otrzymanych z frakcji ropy naftowej selektywnie rafinowanej, odparafinowanej, korrystnie hydrorafinowanej, uszlachetnionych modyfikatorami lepkości, depresatorami i związkami przeciwpiennymi.
/5 zastrzeżeń/

4(51) C10M A1(21) 280008 (22) 89 06 14

(30) 88 06 14 - GB - 8814012.4
(71) BP Chemicals /Additives/ Limited,
Londyn, GB

(54) Sposób wytwarzania koncentratu dodatku do oleju smarowego i kompozycja zawierająca ten dodatek

(57) Sposób polega na tym, że poddaje się reakcji w podwyższonej temperaturze składnik /A/, którym jest podstawiony grupami węglowodorowymi sulfonian wapnia, składnik /B/, którym jest zasada metalu ziem alkalicznych, dodawana jednorazowo lub w kilku porcjach w pośrednich punktach podczas reakcji, składnik /C/, którym jest

co najmniej jeden z następujących związków: wielowodorotlenowy alkohol zawierający 2 do 4 atomów węgla, di-/C₃ lub C₄/glikol, tri C₂-C₄/ glikol, eter mono- lub polialkilenoglikolowo-alkilowy o wzorze R/OR_xOR_y, w którym R oznacza grupę alkilową C₁ do C₆, R oznacza grupę alkilenową, R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową C₁ do C₆, a z oznacza liczbę całkowitą od 1 do 6, jednowodorotlenowy alkohol C₁ do C₂₀, keton C₁ do C₂₀, ester kwasu karboksylowego C₁ do C₁₀ lub eter C₁ do C₂₀, składnik /D/, który stanowi olej smarowy, składnik /F/, którym jest dwutlenek węgla dodawany po każdorazowym dodatku składnika /B/, składnik /P/ wystarczający by dostarczyć 2 do 40% wagowych w przeliczeniu na ciężar koncentratu, kwasu karboksylowego lub bezwodnika kwasowego, chlorku kwasowego lub estru kwasu, przy czym kwas ma ciężar cząsteczkowy poniżej 500 o wzorze R³-CH/R -COOH, w którym R³ oznacza grupę C₁ do C₂₄ alkilową lub alkenylową, a R oznacza atom wodoru, grupę C₁ do C₄ alkilową lub grupę CH₂COOH i składnik /G/, który stanowi co najmniej jeden z następujących związków: halogenek nieorganiczny lub sól amonowa kwasu alkanokarboksylowego lub mono-, di-, tri- lub tetra-alkilomonowego mrówczan lub ester kwasu alkanokarboksylowego. Kompozycja zawiera olej smarowy i koncentrat dodatku.
/10 zastrzeżeń/

4(51) C11B A1(21) 278805 (22) 89 04 12

(30) 88 07 06 - Europ. Urząd Pat. - 88/110751.0

(71) N.V. Vandemoortele International,
Kortrijk, BE
(72) Van Opstal Martin, Dewulf Frans, Cleenewerck
Bernard, Weber Ernst

(54) Sposób ciągłego usuwania fazy żywicznej z oleju trojglicerydowego

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że a/ w pierwszym etapie olej zawierający oddzieloną fazę żywiczną poddaje się odśrodkowemu rozdzielaniu w pierwszym rozdzielaczu odśrodkowym i otrzymuje się substancję żywiczną o niskiej zawartości oleju i olej, który nadal zawiera frakcję substancji żywicznych pierwotnie obecnych w oleju zasilającym, b/ w drugim etapie olej otrzymany z etapu a/ poddaje się rozdzielaniu odśrodkowemu w drugim rozdzielaczu odśrodkowym i otrzymuje się olej o jeszcze bardziej obniżonej zawartości resztkowej substancji żywicznej i fazę żywiczną o wyższej zawartości oleju niż żywice otrzymane w etapie a/, c/ w trzecim etapie fazę żywiczną otrzymaną w etapie b/ zwraca się do strumienia oleju dostarczanego do pierwszego rozdzielacza odśrodkowego i d/ ewentualnie w czwartym etapie olej otrzymany w etapie b/ przemija się raz lub kilka razy wodą.
/8 zastrzeżeń/

4(51) C11D A1(21) 273635 (22) 88 07 07

(71) Raciborskie Zakłady Chemii Gospodarczej
"Pollena", Racibórz
(72) Anderski Adam, Chlebus Sławomir,
Dreimol Maria, Jaworowska-Kurzeja
Lidia

(54) Środki do prania

(57) Środki według wynalazku oprócz znanych składników takich jak: związki powierzchniowo czynne, związki kompleksujące oraz inne wypełniacze aktywne, zawierają nienasycone alkohole tłuszczowe o łańcuchu alkilowym zawierającym od 12 do 24 atomów węgla w ilości od 0,7 do 3,5% wagowych, przy czym związków powierzchniowo-czynnych zawierają od 8 do 25% wagowych.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C12N A1 (21) 273601 (22) 88 07 06

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
Lublin

(72) Wójcik Anna, Łobarzewski Jerzy, Błaszczynska Teresa

(54) Sposób otrzymywania neśników do immobilizacji enzymów

(57) Sposób polega na tym, że żel krzemionkowy poddaje się silanizacji w roztworze czynnika sililującego, zawierającego w swej strukturze grupę metakrylową, akrylową lub winylową, przy czym proces prowadzi się w temperaturze 50^o-80^o C przez 2-8 godzin bez dostępu powietrza i w bezwodnym rozpuszczalniku organicznym; następnie po oddzieleniu i wysuszeniu zsilanizowanego żelu, spęcznia się go przez zadanie monomerem ulegającym polimeryzacji szczeniowej z dodatkiem inicjatora polimeryzacji, ewentualnie z dodatkiem rozpuszczalnika i produkt zawiesza się w fazie dyspergującej, po czym zawieszinę ogrzewa się a następnie oddziela fazę stałą od fazy wodnej, przemycia się wodą i ekstrahuje rozpuszczalnikiem szczeniowego polimeru.

/3 zastrzeżenia/

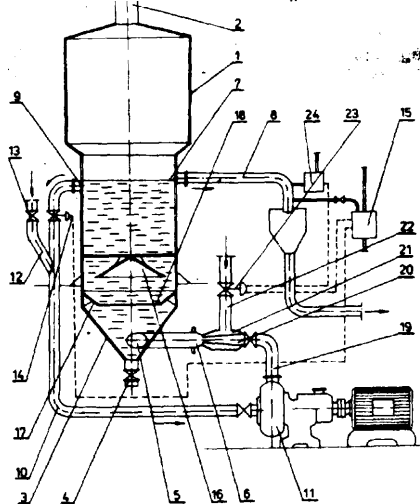
4(51) C13D A1 (21) 273143 (22) 88 06 17
B01P(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw
Kompletnych Obiektów Przemysłowych
"Chemader", Warszawa

(72) Nakonieczny Bolesław

(54) Urządzenie do nasycania cieczy gazem, w szczególności do nasycania soków cukrowniczych dwutlenkiem węgla

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wylot pompy recyrkulacyjnej /11/ połączony jest rurociągiem /19/ z centralną dyszą /20/ strumienicy /6/, której rura zewnętrzna /21/ połączona jest rurociągiem /22/ ze źródłem gazu pod ciśnieniem.

/2 zastrzeżenia/



4(51) C22C A1 (21) 273544 (22) 88 07 04

(71) Huta Batory, Chorzów

(72) Cwajna Jan, Dura Wacław, Grosman Franciszek,
Hetmańczyk Marek, Maliński Marian, Maciejny
Adolf, Nowakowski Tadeusz, Szala Janusz(54) Stale szybko tnące o obniżonej zawartości składników topowych

(57) Rozwiązanie polega na zastosowaniu jako podstawowych składników składów chemicznego wolframu lub molibdenu, względnie wolframu i molibdenu oraz tytanu lub niobu, względnie tytanu i niobu.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C22C A1 (21) 279973 (22) 89 06 13
C22P

(30) 88 06 14 - DE - 3820203.4

71) KM - Kabelmetal AG, Osnabrück, DE

72) Gravemann Horst

(54) Stop miedzi do produkcji form odlewniczych i sposób wytwarzania stopu miedzi do produkcji form odlewniczych

(57) Stop miedzi dający się utwardzać dyspersyjnie do produkcji form odlewniczych, które w czasie zalewania podlegają stale zmiennym obciążeniom termicznym, charakteryzuje się tym, że składa się z 1,6 do 2,4% wagowych niklu, 0,5 do 0,8% wagowych krzemu, 0,01 do 0,2% wagowych cyrkonu, reszta miedź z zanieczyszczeniami technologicznymi i zwykłymi domieszkami obróbkowymi.

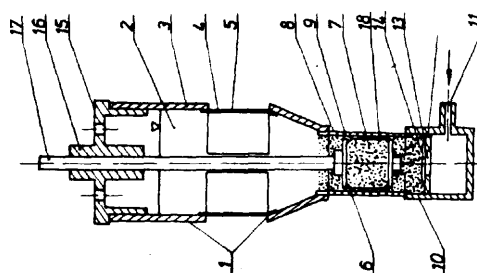
Sposób wytwarzania takiego stopu miedzi polega na tym, że stop miedzi najpierw wyżarza się w temperaturze 700 do 900^oC, potem odpręża się i w końcu poddaje obróbce utwardzania dyspersyjnego w czasie od 0,5 do 10 godzin w temperaturze 350 do 520^oC.

/7 zastrzeżeń/

4(51) C23C A1 (21) 273627 (22) 88 07 07

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Systemów
Sterowania "Meraster", Katowice(72) Olszewski Leszek, Gansiniec Henryk,
Kania Mirosław, Ucieklak Czesław(54) Sposób wykonywania powłoki ciemnej na elemencie z aluminium lub jego stopu, oraz urządzenie do wykonywania powłoki ciemnej na elemencie z aluminium lub jego stopu

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że na powierzchnię elementu z aluminium lub jego stopu nanosi się kontaktowo warstwę cynku, a na nią galwanicznie nanosi się warstwę niklu, następnie element umieszcza się w mieszaninie składającej się z ziarn węgla krzemu i kąpieli galwanicznej zawierającej nikiel, po czym element umieszcza się ponownie w kąpieli galwanicznej, następnie płucze się go, suszy i dogniata na wymiar zgodny z wymiarem wzorcowym. Podczas procesu galwanicznego osadzania się niklu na elemencie, mieszaninę przedmuchuje się powietrzem.



Urządzenie według wynalazku zawiera pojemnik /o/ dla mieszaniny kąpieli galwanicznej i ziarnistej substancji ciernej, usytuowany nad nim pojemnik /1/ dla kąpieli galwanicznej oraz aeracyjną komorę /10/ umieszczoną pod pojemnikiem /6/ i połączoną z nim przepływowo.

/12 zastrzeżeń/

4(51) C23P A1(21) 280440 (22) 89 07 06

(3Q) 88 07 06 - PR - 88/09613

(71) Aluminium Pechiney, Paryż, PR

(72) Colombier Gabriel, Lefebvre Jacques, Loreau Bernard

(54) Sposób ciągłego emaliowania drutów ze stopu aluminium, przeznaczonych do wykonywania uzwojeń elektrycznych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że druty przepuszcza się ruchem postępowym kolejno przez wannę anodującą pod napięciem zmiennym, mieszczącą roztwór wodny, zawierający kwas fosforowy w ilości, wystarczającej do utrzymywania konduktancji wymienionego roztworu w granicach od 0,02 do 0,1 Siemens'a w temperaturze, zawartej w granicach od 50 do 80°C, oraz od 0,5 do 30 g/l substancji powierzchniowo czynnej, wywierającej działanie detergujące i emulgujące, bez wytwarzania piany, i to w ciągu mniej niż 15 sekund, a następnie przez zespół do emaliowania.

/6 zastrzeżeń/

4(51) C23G A1(21) 280672 (22) 89 07 18

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Szlachta Andrzej, Kozłowski Andrzej, Kwiatkowski Zbigniew, Chróst Stanisław

(54) Środek do aktywowania i oczyszczania powierzchni metali, zwłaszcza stali przed obróbką galwaniczną, szczególnie niklowaniem

(57) Środek oparty jest na wodorotlenkach, fosforanach i ewentualnie węglanach i zawiera wodorotlenków od 100 do 400 części wagowych, fosforanów od 75 do 260 części wagowych, ewentualnie węglanów od 60 do 200 części wagowych oraz bursztynianów sodosiarczynowielooksahenejkozylosodowych lub potasowych w ilości od 1 do 35 części wagowych i estru polioksyetylenowanego kwasu oleinowego o gęstości 0,950+0,003 g/cm³ i liczbie zmydlania 88-95 mg KOH/g w ilości od 2 do 60 części wagowych. Środek może ewentualnie zawierać wodę w ilości wynoszącej od 200 do 420% masy fosforanów.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C25D A1(21) 273475 (22) 88 07 01

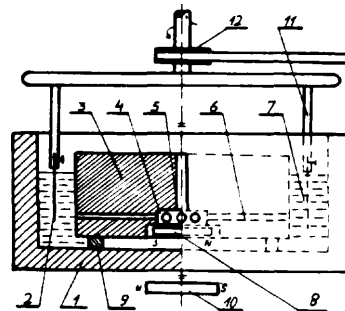
(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Ratajewicz Zbigniew, Sawa Józef, Gryczuk Feliks

(54) Sposób otrzymywania powłok galwanicznych i urządzenie do otrzymywania powłok galwanicznych

(57) Sposób otrzymywania powłok galwanicznych, charakteryzuje się tym, że katodom nadaje się ruch po okręgu a elektrolit kieruje się tak żeby omywał nieruchomą anodę umocowaną w osi elektrolizera.

Urządzenie według wynalazku posiada katody /2/ zamocowane w przestrzeni bliskiej zewnętrznej, cylindrycznej ścianie elektrolizera /1/ w uchwycie /11/ z napędem obrotowym /12/ w osi elektrolizera /1/. W środku elektrolizera /1/ znajduje się pionowy cylinder /3/ z materiału elektrycznie i chemicznie obojętnego, posadowiony na podstawkach /9/ nad dnem elektrolizera, z przelotowym otworem osiowym i z cylindryczną komorą /4/ wewnętrzną, w której od góry zamocowana jest anoda /anody/ /5/, a od dołu znajduje się przestrzeń na mieszalnik magnetyczny /8, 10/. Cylinder /3/ ma promiennie usytuowane kanały /6/. /2 zastrzeżenia/



4(51) C25D A1(21) 273485 (22) 88 07 01

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Król Marian, Misiewicz Zbigniew, Kamieński Mieczysław, Biestek Teresa

(54) Sposób jednostronnego galwanicznego srebrzenia cienkich taśm brązowych, mosiężnych i miedzianych

(57) Jednocześnie pokrywa się elektrolitycznie warstwą srebra powierzchnie zewnętrzne dwóch taśm związanych powierzchniami wewnętrznymi-plecami. Dwie taśmy łączy się plecami po odtłuszczeniu chemicznym i płukaniu, a przed wejściem na pierwszą rolkę doprowadzającą prąd, a rozłączenie taśm następuje po procesie galwanicznego srebrzenia, płukania i przejściu przez drugą rolkę doprowadzającą prąd. /1 zastrzeżenie/

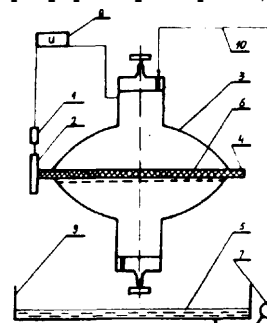
4(51) C25D A1(21) 273563 (22) 88 07 04

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Ratajewicz Zbigniew, Sawa Józef

(54) Sposób selektywnego nanoszenia powłok galwanicznych metodą tamponową

(57) Sposób selektywnego nanoszenia powłok galwanicznych przy pomocy tamponów, zwłaszcza na



płaskich elementach polega na **tym**, że proces **nakładania** powłok zachodzi w miejscu **zestknięcia** tamponu nasycanego elektrolitem, wprawionym w ruch obrotowy przez elementy zamocowane na przesuwającej się taśmie z elementami, przy czym do **tampona** i elementów przyłożone jest napięcie ze źródła prądu o dowolnej charakterystyce, średnio w czasie dającego prąd jednokierunkowy.

Urządzenie według wynalazku składa się z przesuwającej się taśmy /1/ bez końca z za-

mocowanymi na niej elementami /2/ obrabianymi do których dotykają obwodem okrągłe tampony /4/ zamocowane w talerzowych obudowach /3/ ułożonych obrotowo w osi prostopadłej do przesuwającej się taśmy /1/. Pod obudową umieszczony jest zbiornik /9/ otwarty na elektrolit /5/ połączony przewodem /10/ poprzez pompę /7/ z przestrzenią pomiędzy obudowami /3/ otaczającymi tampony /4/, przy czym źródło napięcia /8/ przyłączone jest do elektrody /6/ dotykającej do tamponów /4/ i elementów obrabianych /2/.
/2 zastrzeżenia/

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

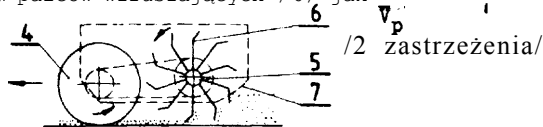
4(51) D01C A1 (21) 273482 (22) 88 07 01

- (71) Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań
(72) Kaniewski Ryszard, Drewniak Czesław, Piechowiak Wojciech, Szymaniak Stanisław, Blacha Leszek, **Manys** Bolesław

(54) Wzruszac z warstwy lnu

(57) Rama nośna posiada z przodu poziomą oś usytuowaną poprzecznie do kierunku jazdy wzruszacza z zamocowanymi na niej dwoma kołami kopiującymi /4/ natomiast za osią i równoległe do niej jest usytuowany bęben /5/, który jest wyposażony w palce wzruszające /6/ usytuowane promieniowo oraz zakrzywione na swych końcach w kierunku przeciwnym do kierunku obrotu bębna /5A. Między obwodowymi rzędami palców wzruszających /6/ znajdują się osłony /7/ zamocowane do ramy nośnej usytuowane poniżej bębna /5/ i położone od dołu powyżej końców palców wzruszających /6/ oraz dalej ku tyłowi przebiegające łukowo ku górze, zaś z tyłu zakrywają całkowicie palce wzruszające /6/. Oś kół kopiujących jest sprzężona z bębniem /5/ przekładnią ciągłową, która zapewnia stosunek prędkości obwodowej V_k kół kopiujących do prędkości obwodowej V_p

końców palców wzruszających /6/ jak



/2 zastrzeżenia/

4 (51) D06M A1 (21) 273522 (22) 88 07 04

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Błachownia", **Kędzierzyn-Koźle**
(72) Poreda Kazimierz, Ratajczak Lucjan, Haas Witold

(54) Środek do szybkiej degradacji skrobi
55 wyrobach włókienniczych

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek do szybkiej degradacji skrobi na wyrobach włókienniczych stosowany do wstępnej obróbki przed procesem bielenia.

Środek według wynalazku składa się z 15 - 35 części wagowych nadboranu **sodowego**, 20-70 części wagowych chlorku sodowego i/lub 10-60 części wagowych kwaśnego węgla sodowego lub 20-70 części wagowych ich **mieszanki** w dowolnym stosunku, 5-30 części wagowych siarczanu sodowego, 0,1-10 części wagowych **sulfobursztynianu** dwusodowego, zawierającego ugrupowanie

w którym R stanowi **alkil**, grupę $-NH_2, -CH_2OH$,

$C_9H_{19}C_6H_4/OC_2H_4/nO-$, $n = 3-8$ i/lub 0,1-10

części **wagowych** mieszaniny niskocząsteczkowego kopoliestru tereftalanu glikolu etylenowego modyfikowanego gliceryną, poliglikolem i **ftalami** glikolu etylenowego lub 0,1 - 10 części wagowych ich mieszaniny w dowolnym stosunku.

/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

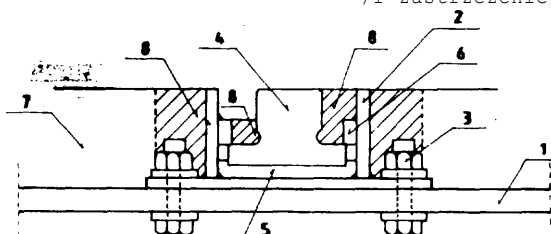
4(51) E01B A1(21) 273433 (22) 88 06 30

- (71) Biuro projektów **Budownictwa** Komunalnego "STOLICA", Warszawa
Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Wrocław
(72) Witkowski Witold

(54) Sposób mocowania szyn tramwajowych na mostach, zwłaszcza stalowych

(57) Sposób polega na tym, że na stalowej konstrukcji /1/ ustawia się koryto /2/ przymocowane sprężającymi śrubami /3/ do konstrukcji /1/, przy czym w korycie /2/ wstawia się na sprężonej podkładce /5/ podsuwnicową szynę /4/, która

dociska się klinami /6/ przyspawanymi do koryta /2/ a następnie przestrzenie pomiędzy asfaltową nawierzchnią /7/ a korytem /2/ oraz między szyną /4/ i korytem /2/ wypełnia się masą /8/.
/1 zastrzeżenie/



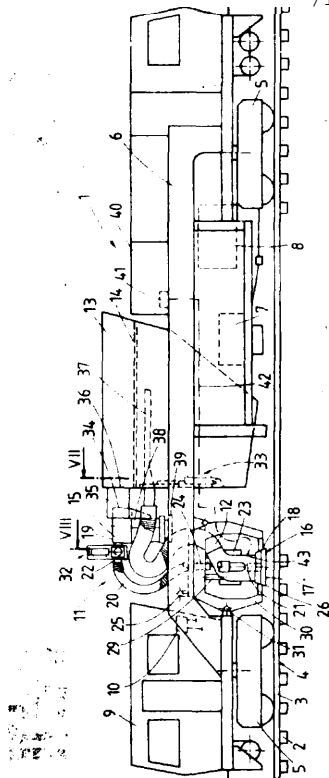
4(51) E01B A1(21) 278696 (22) 89 04 07

- (30) 88 04 13 - BP - 88890092.5
 (71) **Franz Plasser**
Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft
 m.b.H., Wiedeń, AT

(54) Maszyna jezdna do oczyszczania torów
i sposób oczyszczania torów

(57) Maszyna jezdna przeznaczona jest do czyszczenia powierzchni nasypu tłuczniewego znajdującego się pod torem zbudowanym z podkładów i szyn. Maszyna jezdna **charakteryzuje się** tym, że dysza ciśnieniowa /21/ połączona z przewodem ciśnieniowym /20/ znajduje się wewnątrz otworu ssącego /17/ układu głowicy ssawnej /16/.

Sposób oczyszczania polega na tym, że głowice ssawne opuszczane są na bliską odległość do powierzchni podkładów, a maszyna wykonuje pierwszy ciągły ruch roboczy, następnie układ głowic ssawnych opuszczany jest do styku otworów ssawnych z górnymi krawędziami podkładów i maszyna przejeżdża w drugim ruchu roboczym cyklicznie od jednego do drugiego podkładu. /13 zastrzeżeń/



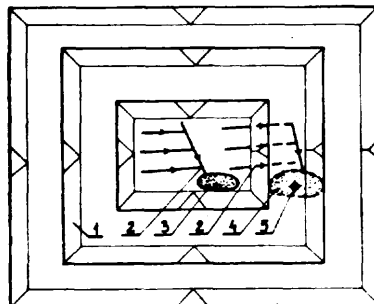
4(51) E02B A1(21) 273439 (22) 88 06 29

- (71) **Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego**
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor",
Wrocław
 (72) **Wojtkowiak Bogusław, Seweryn Ludwik,**
Janiak Henryk, Antonczak Wojciech,
Dudek Zenon, Sliwiński Zbigniew,
Wojciechowski Jacek, Jarodźki Lech,
Parada Piotr, Patrzyk Jerzy

(54) Sposób odwadniania zwałowisk

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia odwadniania podłoża i korpusu zwałowiska w warunkach gdy konfiguracja powierzchni odwadnianej nie pozwala na spływ wód na przedpole zwałowiska.

Sposób według wynalazku polega na tym, iż w dolnej strefie zwałowiska /1/ wykonuje się drenaż poziomy /2/ w kierunku rejonu /3/ gromadzenia wód w najniższych miejscach podłoża zwałowiska /1/, a następnie z rejonu /3/ wodę odprowadza się za pomocą otworów pompowych /5/. /6 zastrzeżeń/



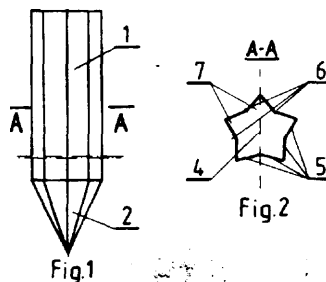
4(51) E02D A1(21) 273539 (22) 88 07 07

- (71) **Zespół Szkół Budowlanych w Rybniku,**
Technikum Budowlane, Rybnik
 (72) **Migas Paweł**

(54) Sposób wykonywania pala fundamentowego
formowanego w gruncie oraz forma do
stosowania tego sposobu

(57) Formę /1/ pala przed zagłębieniem w grunt usztywnia się w jej ostrzu /2/ wypełniając go masą rdzeniową, a po zagłębieniu w grunt rozciąga się formę /1/ masą rdzeniową aż do uzyskania postaci formy po rozciągnięciu /3/.

Forma /1/ pala ma na całej długości przekrój poprzeczny w kształcie wielokąta /4/. Wielokąt /4/ ma parzystą ilość boków /5/ zestawionych tak, że kolejne pary sąsiednich boków /5/ wielokąta /4/ tworzą na przemian, pomiędzy sobą kąt rozwarty /6/ albo kąt ostry /7/. /2 zastrzeżenia/



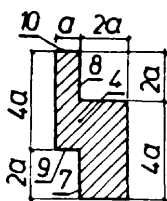
4(51) E02D A2(21) 278652 (22) 89 04 04

- (75) **Gara Antoni, Kraków**

(54) Sposób podwyższania muru oporowego oraz
urządzenie do podwyższania muru oporowego

(57) Urządzenie stanowi element budowlany /4/, którego przekrój poprzeczny ograniczony jest co najmniej ośmioma krawędziami. Krawędzie /7, 8/ przekroju elementu /4/ są równej długości i leżą w jednej płaszczyźnie, krawędzie /9, 10/ są równe, równoległe i mają długość /a/, zaś pozostałe pary krawędzi są równe, równoległe i mają długość będącą wielokrotnością wartości /a/.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób podwyższania muru oporowego za pomocą ww. elementu budowlanego. /3 zastrzeżenia/



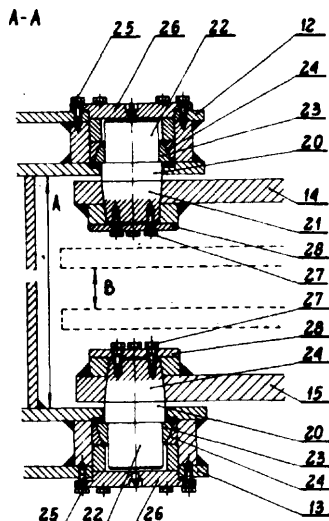
4(51) E02F A1 (21) 273605 (22) 88 07 08
B62D

- (71) Fabryka Maszyn Budowlanych "BUMAR-FADROMA", Wrocław
(72) Herma Otto, Bartmańskie Marek

(54) Przegubowe, kołowe podwozie samojezdnej ładowarki kopalnianej.

(57) W podwoziu ładowarki połączenie dwuczłonowej ramy utworzone z dwóch identycznych przegubów, ma w każdym z tych przegubów umieszczony sworznię /20/, który jednym końcem /21/ o stożkowej powierzchni osadzony jest i związany z konstrukcyjnym elementem /14, 15/ jednego z członów ramy, a drugim końcem /22/ o cylindrycznej powierzchni osadzony jest i związany z konstrukcyjnym elementem /12, 13/ drugiego z członów ramy. Cylindryczny koniec /22/ sworzni /20/ osadzony jest w pierścieniu /23/ z kulistą powierzchnią współpracującą z odpowiadającą mu panewką /24/, na które wywarte są siły w kierunku osiowym sworzni /20/ od śrub /25/ osadzonych w elemencie /26/ połączonym stykowo z górną powierzchnią panewki /24/. Natomiast stożkowy koniec /21/ sworzni /20/ dociśnięty jest do stożkowego gniazda konstrukcyjnego elementu /14, 15/ danego członu ramy siłą wywartą w kierunku osiowym sworzni /20/ od śrub /27/ osadzonych w elemencie /28/ wspartym o konstrukcyjny element /14, 15/ danego członu ramy.

/3 zastrzeżenia/



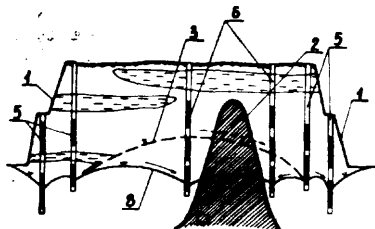
4(51) E03B A1 (21) 273440 (22) 88 06 29

- (71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor", Wrocław
(72) Seweryn Ludwik, Godlewski Zbigniew, Wojtkowiak Bogusław, Górski Grzegorz, Kozłowski Zbigniew, Parada Piotr, Kuszneruk Józef

(54) Sposób zabezpieczania wód podziemnych przed ujemnym wpływem przepływu wody przez źródło zanieczyszczeń

(57) Celem wynalazku jest opracowanie metody eliminującej lub ograniczającej do minimum przepływ wód podziemnych przez źródło zanieczyszczeń, a co za tym idzie eliminującej wymywanie składników rozpuszczalnych z tego źródła.

Sposób według wynalazku polega na wykonaniu w rejonie źródła zanieczyszczeń /2/ drenazu zabezpieczającego /6/ powodującego powstanie nowego układu hydrodynamicznego polegającego na wytworzeniu depresji /8/ zwierciadła wód podziemnych w rejonie źródła zanieczyszczeń /2/,
/1 zastrzeżenie/



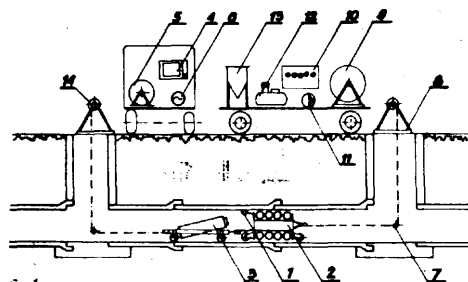
4(51) E03P A2(21) 278704 (22) 89 04 05
P16J

- (71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Opole
(72) Piotrowski Andrzej

(54) Instalacja do zatłaczania preparatu uszczelniającego złącze kanalizacyjne

(57) Instalacja zawiera blok /4/ monitora /4/ i blok doprowadzający chemiczny środek uszczelniający. Bloki te są połączone z głowicą /2/ umieszczoną wraz z kamerą telewizyjną /3/ w przewodzie kanalizacyjnym. Blok monitora TV ma agregat prądotwórczy /6/ i bęben zapasu kabli /5/.

Blok doprowadzający środek uszczelniający zawiera tablicę rozdzielczą /10/, zbiorniki ciśnieniowe chemikali i wody /13/, sprężarkę /12/ i pompę /11/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) E04B A1(21) 273471 (22) 88 06 30

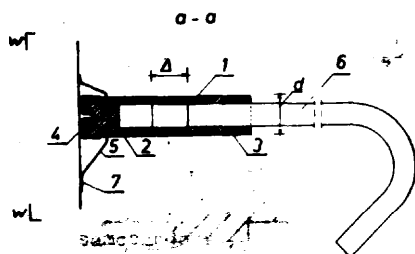
- (71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice
(72) Starosolski Włodzimierz, Konieczny Kazimierz

(54) Łącznik do zabetonowania w konstrukcjach monolitycznych lub prefabrykowanych

(57) Łącznik charakteryzuje się tym, że metalowa tuleja kotwiąca /1/ o średnicy d ma w swej tylnej części cylindryczny otwór /3/ a w przedniej części cylindryczny otwór gwintowany /2/.

przy czym do czoła tulei kotwiącej /1/ przy-mocowany jest element dystansowo-stabilizujący /5/ korzystnie o podstawie trójkątnej. W otworze cylindrycznym /3/ tulei kotwiącej /1/ osadzony jest na trwale element kotwiący /6/ korzystnie żebrowany.

Odległość Δ od końca otworu gwintowanego do czoła elementu kotwiącego jest nie mniejsza niż 0,8 d. /2/ zastrzeżenia/



4(51) E04B A1 (21) 273516 (22) 88 07 04

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Wilk Stanisław, Bereś Janusz, Ponikowska-Pajor Krystyna, Marcinkowski Krzysztof, Grzywocz Józef, Kunicka Krystyna

(54) Element izolacyjny ze wzmocnioną powłoką zewnętrzną oraz sposób otrzymywania elementu izolacyjnego ze wzmocnioną powłoką zewnętrzną

(57) Element izolacyjny ze wzmocnioną powłoką zewnętrzną jest uformowany z lekkich materiałów izolacyjnych i ma zespolony w jedną całość układ warstw zewnętrznych, korzystnie o grubości 1-5 mm. Utworzony on jest z chemoutwardzalnej masy krzemianowo-mineralnej, gdzie środkiem wiążącym jest kompozycja krzemianowa natomiast wypełnienie mineralne stanowi drobnoziarnisty materiał mineralny. Proporcje wagowe wypełnienia mineralnego do kompozycji krzemianowej są jak 5-0,5:1. Powłoka krzemianowa ma w swoim składzie substancję hydrofobową i ewentualnie środki wiążące formaldehyd, korzystnie w ilości 5-10% wagowych w stosunku do kompozycji krzemianowej. Wypełnienie mineralne może mieć w swoim składzie do 50% wagowych dodatku pyłów pochodzenia naturalnego i/lub syntetycznego. /6/ zastrzeżeń/

4(51) E04B A1 (21) 273523 (22) 88 07 04

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Wilk Stanisław, Bereś Janusz, Marcinkowski Krzysztof, Pajor-Ponikowska Krystyna, Kunicka Krystyna

(54) Element izolacyjny ze wzmocnioną powłoką zewnętrzną oraz sposób otrzymywania elementów izolacyjnych ze wzmocnioną powłoką zewnętrzną

(57) Element ma zespolony w jedną całość układ warstw zewnętrznych, utworzony z chemoutwardzalnej, zbrojonej masy krzemianowo-mineralnej, w której środkiem wiążącym jest kompozycja krzemianowa a wypełnienie mineralne stanowi drobnoziarnisty materiał mineralny. Masa krzemianowo-mineralna ma ewentualnie w swoim składzie substancję hydrofobową, korzystnie w ilości 5-10% wagowych w stosunku do kompozycji krzemianowej. Wypełnienie mineralne może mieć w swoim składzie do 50% wagowych dodatku pyłów pochodzenia na-

turalnego i/lub syntetycznego. Powierzchnia materiału stanowiącego zbrojenie w przeważającej części jest pokryta masą krzemianowo-mineralną. /13/ zastrzeżeń/

4(51) E04C A1(21) 277591 (22) 89 02 03
E04B

f1 88 02 05 - IT - 19324-A/88

(71) Doleman Engineering 8 Systems Ltd., Londyn, GB

(54) Płyta do podsufitek

(57) Wynalazek dotyczy płyty do podsufitek kratowych, stanowiącej moduł montażowy do wykonywania sufitu tymczasowego lub sufitu dostosowanego do pewnych wymagań przestrzennych, na przykład przy wyposażaniu stoisk, biur itp.

Płyta jest złożona z kratowej konstrukcji nośnej 7/ i z pewnej liczby płytek /3/ przymocowanych zawiasowo do tej konstrukcji, przy czym płytki /3, 9/ są zamocowane wahliwie. /7/ zastrzeżeń/

Fig.1

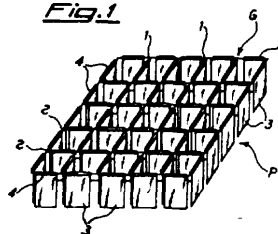
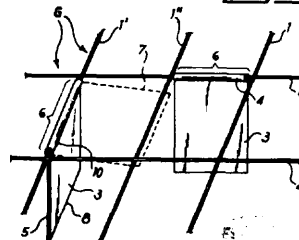


Fig.2



4(51) E04P A1 (21) 273625 (22) 88 07 07
E04B

(71) Biuro Projektowania i Kosztorysowania, Wrocław

(72) Baciński Czesław, Pieczaba Zygmunt

(54) Sposób mocowania płyt docieplających i element do mocowania płyt docieplających

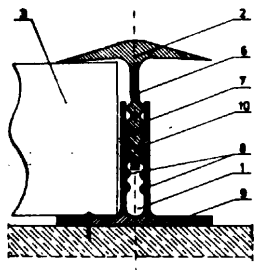
(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że do ściany mocuje się listwę /1/ z wkładką dociskająco-uszczelniającą /2/, między którymi układa się płyty docieplające /3/, które dookoła się do ściany przez wcisnięcie wkładki dociskająco-uszczelniającej /2/ w listwę /1/.

Wkładkę dociskająco-uszczelniającą /2/ rozpięra się punktowo w listwie /1/ elementem rozpięrającym.

Listwę /1/ z wkładką dociskająco-uszczelniającą /2/ dodatkowo mocuje się do ściany kołkiem metalowym.

Element do mocowania płyt stanowi wkładka dociskająco-uszczelniająca /2/ o przekroju poprzecznym w kształcie litery T z wypukłym dasz-

kielem i trzonem /6/ z wzdłużnymi występami /7/. Ścianki /8/ mają na swojej powierzchni wzdłużne występy /10/.

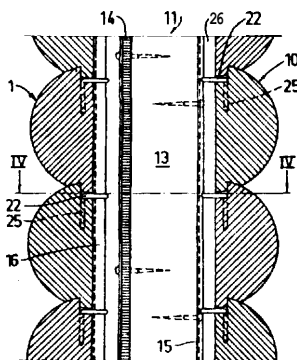


4(51) E04G A1(21) 273381 (22) 88 06 29

(75) Nordgren Per, Tärnaby, SE

(54) Urządzenie do mocowania od strony wewnętrznej lub zewnętrznej odeskowania, zwłaszcza elementów drewnianych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że każdy element drewniany /1, 10/ na ścianie, jest oparty o szyny nośne i prowadzące /16, 26/ elementów mocujących /22/ przymocowanych do deskowania, przy czym nośne i prowadzące szyny /16, 26/ umieszczone są pionowo i przymocowane są do kratownicy /11/, natomiast elementy mocujące /22/ zamocowane są rozłączalnie do szyn /16, 26/. Kratownica /11/ ma izolację cieplną /13/, izolację wiatrochronną /14/ i izolację paroszczelną /15/.



4(51) E04G A1(21) 273488 (22) 88 07 01

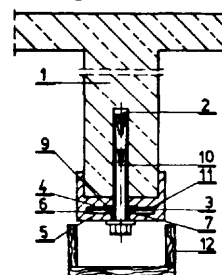
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Olejnik Andrzej, Kmita Andrzej,
Jankowski Ludomir

(54) Sposób naprawy i/lub wzmocnienia zginanej konstrukcji żelbetowej i naprawiona i/lub wzmocniona konstrukcja żelbetowa zginana

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że nakładkę wzmocniającą /6/ zaopatrzoną w otwory podłużne /7/ rozstawione wzdłuż jej osi, oraz w warstwę kleju epoksydowego /11/ o grubości 0,001 do 0,003 m na górnej jej powierzchni układa się w formie /12/ na wcześniej wykonanej warstwie zewnętrznej /5/ elementu wzmocniającego /3/ z betonu żywicznego o grubości 0,01 do 0,015 m, a następnie w całej szerokości formy /12/ nanosi się warstwę wewnętrzną /4/ tego elementu /3/ z betonu żywicznego o grubości 0,02 do 0,03 m, po czym dociska się formę /12/ do elementu wzmocnianego /1/ tak długo aż zostanie wciśnięty nadmiar betonu żywicznego, a demontuje się ją po 24 do 48 godzinach, tj. po stwardnieniu

betonu żywicznego, i łączy się dodatkowo nakładkę wzmocniającą /6/ z elementem wzmocnianym /1/ łącznikami rozporowymi /10/, po uprzednim wykonaniu w nim otworów /2/ współosiowych z tulejami /9/ w otworach podłużnych /7/ tej nakładki /6/.

Konstrukcja wzmocniona według wynalazku zawiera element wzmocniający /3/ składający się z warstwy zewnętrznej /5/ z betonu żywicznego, nakładki wzmocniającej /6/ z płaskownika stalowego, od góry współpracującej z warstwą kleju epoksydowego /11/ i warstwą wewnętrzną /4/ z betonu żywicznego związaną z powierzchnią elementu wzmocnianego /1/, przy czym nakładka /6/ jest dodatkowo połączona za pomocą łączników rozporowych /10/ poprzez tuleje /9/, otwory podłużne /7/ z elementem wzmocniającym /1/ poprzez jego otwory /2/.



4(51) E04H A2(21) 277852 (22) 89 02 20
P24J

(75) Mól Wiktor, Kraków

(54) Lekka konstrukcja domu przystosowana do ogrzewania energią słoneczną

(57) Dom z konstrukcji szkieletowej ma ściany utworzone z bloków /8/ i bloków /9/ z otworami /10/, stanowiących prostokątnościenną skrzynię wypełnioną materiałem izolacyjnym, przy czym ściany te są przykręcone do belek pionowych i poziomych /2/. Strop domu tworzą metalowe uchwyty /18/, zamocowane do górnych, poziomych

E - E

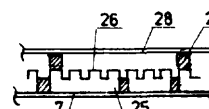


Fig 4

B - B

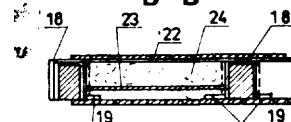


Fig 6

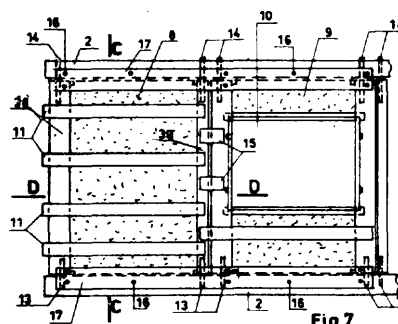


Fig 7

belek **nośnych**, z wypustami /19/, w których zamocowane są deski stropowe, do których zamocowane są deski podłogowe /22/ i deski sufitowe, pomiędzy deskami sufitowymi i deskami podłogowymi /22/ na podstawie /23/ umieszczony jest materiał izolacyjny /24/. W dachu domu na płycie /7/ zamocowane są listwy /25/, ułożone w kierunku spadku, na których umieszczona jest blacha falista /26/, a na blasze /26/ ułożone są listwy /27/, równoległe do listew /25/, przykryte przezroczystą płytą /28/.

/3 zastrzeżenia/

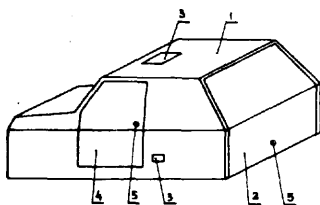
4 (51) E04H A2 (21) 278746 (22) 89 04 07

(75) Pasieka Iwona, Inowrocław

(54) Pokrywa samochodowa

(57) **Pokrywa** samochodowa ma kształt dopasowany do sylwetki pojazdu i wykonana jest z materiału odpornego na uszkodzenia termiczne i mechaniczne. Pokrywa /1/ ma otwory wentylacyjne /3/, umieszczone najkorzystniej w bocznych jej ścianach, oraz drzwi wjazdowe /2/ umieszczone w tylnej jej ścianie i/lub drzwi boczne /4/ o gabarytach większych od przednich drzwi pojazdu. Na dnie pokrywy /1/ usytuowany jest zespół prowadnic do kół przytwierdzony do podłoża i zakończony elementami oporowymi.

/1 zastrzeżenie/

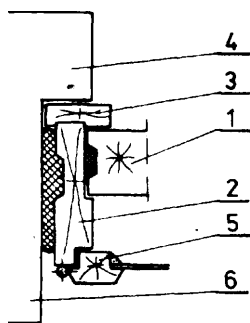


4 (51) E06B A1 (21) 273448 (22) 88 07 01

(71) **Politechnika** Warszawska, Warszawa(72) **Michnowski** Zygmunt(54) Stolarka okienna i drzwiowa o zwiększonej izolacyjności

(57) Stolarka okienna i drzwiowa o zwiększonej izolacyjności składająca się z podstawowej **ościeżnicy** z ramą okienną lub drzwiową, wyposażona jest w dodatkową ościeżnicę /2/ usytuowaną między ościeżem /6/ i podstawową ościeżnicą /1/ ukształtowaną tak, że wystaje poza szerokość ościeżnicy podstawowej /1/ od strony mocowania dodatkowej ramy okiennej lub okiennicy osadzonej w wycięciu tej dodatkowej ościeżnicy /2/.

/3 zastrzeżenia/

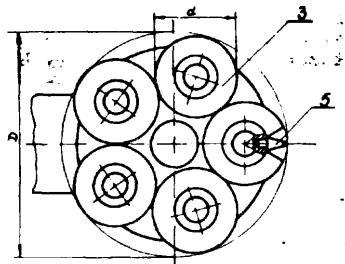


4 (51) E21C A1 (21) 273364 (22) 88 06 27

(71) Zakłady Urzędzeń Górniczych **"GLIMAG"**, Gliwice(72) **Turopolski** Kazimierz(54) Strugowy organ urabiający

(57) Strugowy organ urabiający charakteryzuje się tym, że ma narzędzia urabiające /3/ o zarysie kołowym. Narzędzia /3/ są styczne do okręgu, którego środek znajduje się na osi obrotowej głowicy. Każde z wieloostrowych narzędzi urabiających /3/ ma postać uchwyty z osadzonymi na obwodzie w odstępach nożami. Wielkość tych odstępów jest zależna od rodzaju urabianej skały.

/10 zastrzeżeń/



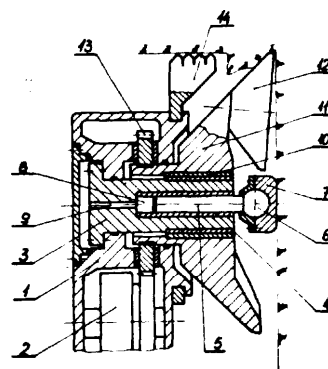
4 (51) E21C A1 (21) 273400 (22) 88 06 28

(71) Zakłady Urzędzeń Górniczych **"Glimag"**, Gliwice(72) **Turopolski** Kazimierz, Polewka Edward(54) Ramię kombajnu górniczego

(57) Ramię ma usytuowany poprzecznie czop /3/, w którym jest zabudowany hydrauliczny cylinder /4/. Tłoczyko /5/ tego cylindra /4/ od strony ociosu jest połączone za pomocą kulowego przegubu /6/ ze ślizgiem /7/. Na czopie /3/ jest osadzony urabiający organ /11/, wyposażony w obrotowe narzędzia /12/, których osie są nierównoległe względem osi obrotu organu /11/.

Wynalazek umożliwia zrównoważenie sił bocznych oddziaływujących na organ urabiający,

/4 zastrzeżenia/



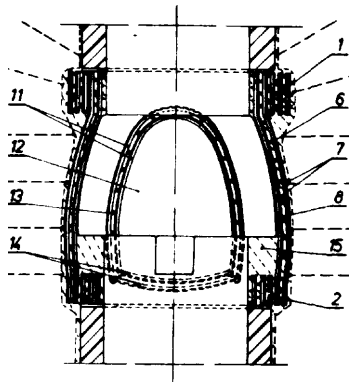
4 (51) E21D A1 (21) 273363 (22) 88 06 27

(71) **Rybnicko-Jastrzębskie** Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego **"XXX-lecia PRL"**, **Jastrzębie** Zdrój

(72) **Babczyński** Henryk, **Cis** Bogumił, **Gryszkiewicz** Zbigniew, **Jadczyk** Jan, **Jania** Henryk, **Kaczmarczyk** Stanisław, **Leś** Włodzimierz, **Mączka** Romuald, **Szczepanik** Witold, **Szyndler** Jan, **Urbańczyk** Roman, **Włodarczyk** Henryk, **Wojtusiak** Andrzej, **Woźnica** Bronisław

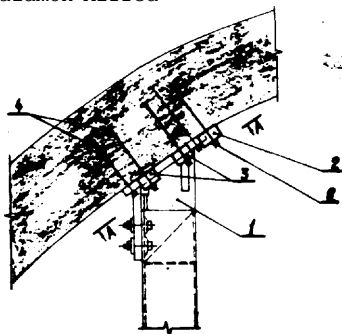
(54) Włot wyrobisk poziomych do szybu kopalni

(57) Włot wyrobisk poziomych do szybu kopalni charakteryzuje się tym, że ściany boczne /6/ szybu zawarte między poziomymi pierścieniami wzmacniającymi /1/ i 2/ mają kształt zbliżony do kształtu ścian dzwonu, przy czym średnica ścian szybu /6/ pod górnym pierścieniem /1/ jest równa wewnętrznej średnicy pierścienia /1/, a średnica ścian szybu /6/ nad dolnym pierścieniem /2/ jest równa zewnętrznej średnicy pierścienia /2/. Górna powierzchnia dolnego pierścienia /2/ jest wylana betonem do poziomu spągu wyrobiska /12/ i stanowi w szybie półkę /15/ służącą do przejścia przez szyb. Pierścienie /1/ i 2/ utworzone są z poziomych rzędów koncentrycznie rozmieszczonych obrotów połączonych pionowymi przewiązkami, które na wewnętrznej średnicy górnego pierścienia i na zewnętrznej średnicy dolnego pierścienia są wydłużone, a do wydłużeń tych są przymocowane dwie warstwy kształtowników stalowych /7/ ułożonych pionowo na powierzchni ścian szybu /6/. Obie warstwy kształtowników /7/ są połączone przewiązkami poziomymi /8/ i przykutowane do górotworu za pomocą siatki stalowej i kotwi. Wyrobiska korytarzowe /12/ na włocie są obudowane dwiema warstwami odrzwi eliptycznych /11/ zamkniętych spagamicami /14/ powiazanymi z obrotami dolnego pierścienia /2/. Warstwy odrzwi połączone są przewiązkami poziomymi /13/, które wokół otworu wlotowego związane są z przewiązkami poziomymi /8/ kształtowników ścian szybu. /2 zastrzeżenia/



4 (51) E21D A1 (21) 273632 (22) 88- 07 07

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "DEBIENSKO",
Leszczyny
(72) Kot Paweł, Sobociński Jerzy, Starzyczny
Leon, Salamon Alfred

(54) Sposób i uchwyt do mocowania wspornika zbrojenia sztybowego do obmurza

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznej i szybkiej naprawy połączenia wspornika zbrojenia sztybowego z obmurzem szybu w przypadku obluźniania się lub nieskutecznego utwierdzenia kotwi istniejącej w obmurzu bez konieczności wyłączenia szybu z normalnej eksploatacji.

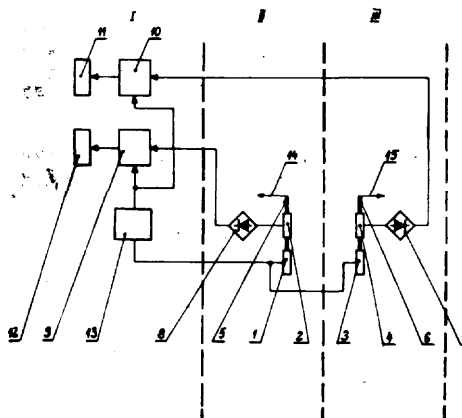
Sposób polega na tym, że na część powierzchni czołowej istniejącego, zakotwionego wspornika /1/ nakłada się narożne uchwyt /2/ i zwykle uchwyt /3/ i mocuje się do uprzednio założonych w obmurzu szybu kotwi /4/. Uchwyt /2, 3/ mają postać płytek z podcięciem w miejscu styku z płytą wspornika oraz otwór na kotwę mocującą. /3 zastrzeżenia/

4 (51) E21P A1 (21) 273597 (22) 88 07 06

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Bobrek", Bytom
(72) Sojka Michał, Wiencirsz Helmut, Gwiżdż
Tadeusz, Sławik Andrzej

(54) Elektroniczny kontroler położenia zaworu wydechowego oraz kłapy ssącej sprężarki

(57) Urządzenie to ma cewkę /1/ i cewkę /3/ zasilaną napięciem 42 V z zasilacza /13/. W cewkach /1/ i /3/ znajdują się rdzenie /5/ i /6/ indukujące napięcie w cewkach indukcyjnych /2/ i /4/ przy czym cewka indukcyjna /2/ i rdzeń /5/ połączone są trwale sprzężeniem mechanicznym z tłokiem zaworu /14/, zaś cewka indukcyjna /4/ i rdzeń /6/ połączone są trwale sprzężeniem mechanicznym z kłapą ssącą /15/. Wyindukowane napięcie w cewkach indukcyjnych /2/ i /4/ prostowane jest w prostowniku zaworu wydechowego /8/ i prostowniku zaworu kłapy ssącej /7/, gdzie przez dzielnik oporowy zaworu wydechowego /9/ i dzielnik oporowy kłapy ssącej /10/ podawane jest na układ scalony zaworu wydechowego /12/ i układ scalony kłapy ssącej /11/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA4(51) P02B A1(21) 273526 MECHANIKA; OŚWIETLENIE;
P02C TECHNIKA

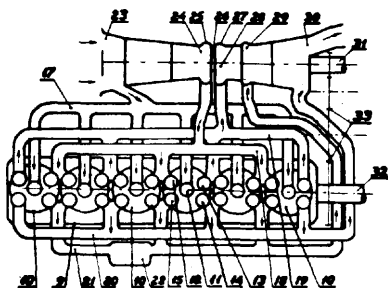
(71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa (22) 88 07 05

(72) Kijowski Piotr

(54) Urządzenie tłokowe o wewnętrznym spalaniu, z doładowaniem

(57) Każda cylindrowa komora /10/ jest wyposażona w co najmniej cztery o różniących się funkcjach zaworowe urządzenia /11, 12, 13» 14/ poprzez które ma niskociśnieniowe ssące połączenie /17/ z atmosferą, na przykład poprzez pierwszy stopień /23/ sprężarki /25/ i wysokociśnieniowe ssące połączenie /18/ z ostatnim stopniem /24/ sprężarki, wysokociśnieniowe wydechowe połączenie /19/ z pierwszym stopniem /28/ turbiny /27/ i niskociśnieniowe wydechowe połączenie /20/ z atmosferą, na przykład poprzez ostatni stopień /30/ turbiny oraz dodatkowo średniociśnieniowe wydechowe połączenie /21/ z pośrednim stopniem /29/ turbiny. W wyniku określonego otwierania i zamykania poszczególnych zaworów oraz określonego punktu zapłonu w funkcji suwów, urządzenie tłokowe - w cyklu cztero, sześć albo ośmio suwowym pełni funkcję głównie jako silnik, podczas gdy urządzenie turbinowe i sprężarkowe pełni funkcję pomocniczą albo odwrotnie.

/9 zastrzeżeń/



4(51) P02B A1(21) 273568 (22) 88 07 04

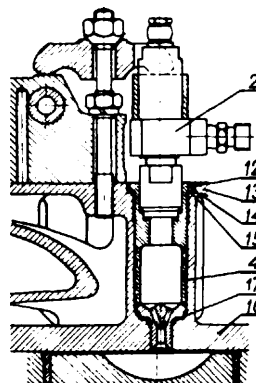
(61) patent 130108

(71) Wytwórnia Silników Wysokoprężnych "Andoria", Andrychów
Politechnika Wrocławska, Wrocław,
Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice(72) Fryś Andrzej, Kuśmidrowicz Jerzy,
Majcherek Kazimierz, Liput Edward,
Kolanek Czesław, Durczewski Sławosław(54) Głowica silnika wysokoprężnego z komorą wstępną

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania pęknięcia dolnej płyty głowicy silnika wysokoprężnego z komorą wstępną.

Silnik ma umieszczoną w typowej głowicy silnika z wtryskiem bezpośrednim w otworze po wtryskiwaczu komorę wstępną w kształcie cylindrycznej tulei /4/, której górna część zaopatrzona jest w kołnierz /12/. Na górnej płycie /13/ głowicy znajduje się gniazdo /14/, do którego dociskany jest kołnierz /12/ tulei komory wstępnej /4/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) P02F A1(21) 273397 (22) 88 06 28

(71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Wodnego w Bydgoszczy, Bydgoszcz

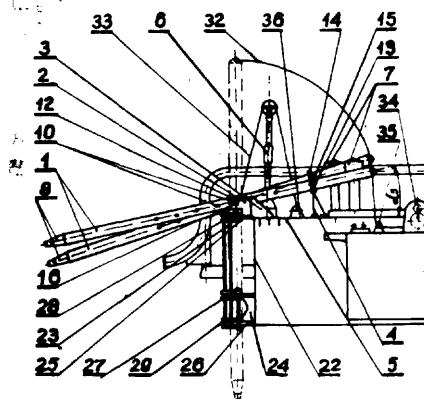
(72) Mendzelewski Julian, Lewandowski Mieczysław, Szulc Roman, Olkiewicz Bolesław, Kobus Kazimierz, Lamparski Marian

(54) Urządzenie do mocowania pali kroczących pogiębiarek ssąco-refulujących

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do mocowania pali kroczących pogiębiarek ssąco-refulujących w pozycji leżącej, stosowanej podczas ich przemieszczania i remontu.

Urządzenie składa się z podstaw /2/ mocujących pale kroczące /1/ oraz podpór /4/ przytwierdzonych do pokładu /5/ pogiębiarki, przy czym każdy pal kroczący /1/ ma gniazda łożyskujące /10/, poprzez które połączony jest z podstawą /2/ rozłącznik i ułożyskowany wahliwie za pomocą elementu złącznego /16/. Gniazda łożyskujące /10/ umieszczone są w palach kroczących /1/ powyżej ich środka ciężkości.

/5 zastrzeżeń/



4(51) F02M A1(21) 269860 (22) 87 12 31

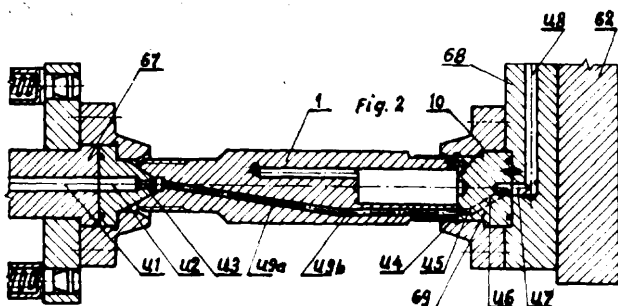
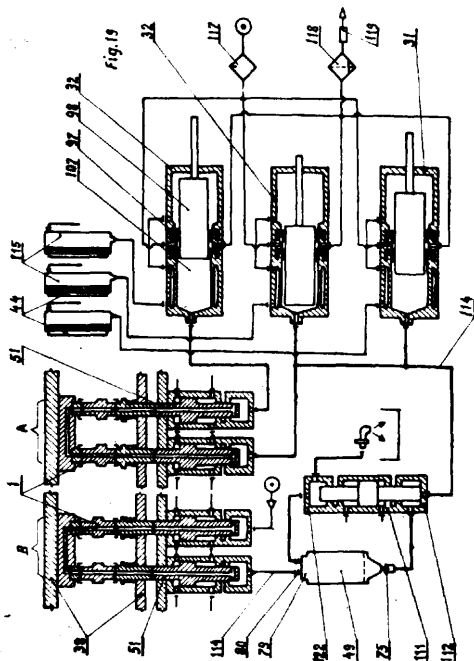
- (71) Warszawskie Zakłady Mechaniczne "PZL-WZM",
Warszawa
(72) Siwak Eugeniusz, Korpus Zbigniew,
Armiński Józef

(54) Wtryskiwacz paliwa, sposób jego wykonania i urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Wtryskiwacz paliwa do silników spalinowych charakteryzuje się tym, że powierzchnia i krawędzie kanału wtryskowego /9a, 9b/ w korpusie /1/ są wygładzone przez obróbkę ścierną, przy czym korpus /1/ ma przy wylocie kanału /9/ wtryskowego, na czole /10/ korpusu, matową, łukową łysinkę.

Sposób wytwarzania wtryskiwaczy polega na tym, że kanały wtryskowe w korpusach wtryskiwaczy wygładza się za pomocą przetłoczonej obróbki ścierniej, utrzymując stałą objętość przetłaczanej masy ścierniej i ograniczając czas jej przetłaczania.

Urządzenie do przetłoczonej obróbki ścierniej kanałów wtryskowych w korpusach wtryskiwaczy paliwa ma zasobnik /49/, zasilacz /31/ i rozdzielacz /111, 112/ masy ścierniej, które to zespoły razem z cylindrami /32/ tłocznymi, obrotowym uchwytem /38/ obróbkowym i zamocowanymi w uchwycie obrabianymi korpusami /1/ wspólnie z zamkniętym układem obiegu masy ścierniej, umożliwiającą długotrwałą stabilną pracę urządzenia przy jednakowej objętości przetłaczanej masy ścierniej. /27 zastrzeżeń/

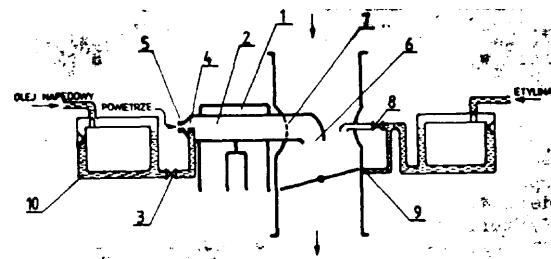


4(51) F02M A1(21) 273339 (22) 88 06 27

- (71) Ośrodek Doradztwa Technicznego "ZORPOT"
SIMP, Warszawa
(72) Makocki Stanisław Grzegorz

(54) Urządzenie umożliwiające spalanie oleju napędowego w silniku gaznikowym

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w komorze /2/ odparowania znajduje się wlot /4/ paliwa i wlot /5/ powietrza. /1 zastrzeżenie/

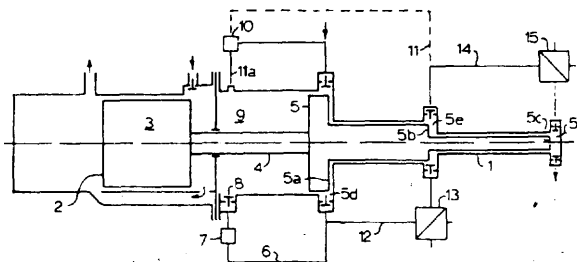


4(51) P04B A1(21) 266703 (22) 87 07 08

- (75) Braun Anton, South Minneapolis, US

(54) Wielostopniowa liniowa sprężarka sprzężona z wolnotłokowym, napędowym silnikiem spalinowym

(57) Sprężarka ma stopniowany tłok /5/ w stopniowym cylindrze, połączony za pośrednictwem wspólnego trzonu /4/ z tłokiem /3/ silnika. Sprężarka ma także przyrząd regulacyjny /10/ zabudowany w przewodzie /11/ łączącym wylot drugiego lub trzeciego stopnia sprężania z komorą akumulacyjną /9/. /10 zastrzeżeń/



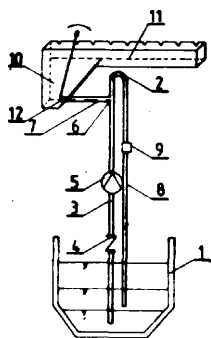
4(51) F04B A1(21) 273416 (22) 88 06 28 C02P

- (71) Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze
Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz
(72) Zabłocki Lech

(54) Instalacja do regulowanej wydajności tłoczenia cieczy

(57) Instalacja przeznaczona jest do oczyszczalni ścieków lub wody.

Instalacja ma z czepalnego zbiornika /1/ odprowadzony przewód /2/ w kształcie odwróconej litery U. Na tłocznym ramieniu /3/ przewodu /2/ zainstalowane są od dołu w kolejności, zwrotny zawór /4/, pompa /5/ i rozdzielczy węzeł /6/, z którego odprowadzony jest zasilający przewód /7/. Na odciażającym ramieniu /8/ zainstalowany jest dławiący element /9/. Dławiący element /9/ ma postać dyszy napowietrzającej lub zaworu odciążającego. Zasilający przewód /7/ wprowadzony jest do kieszeni /10/ kołpaka /11/ równomiernego rozdziału cieczy i ma dławiący zawór /12/. /3 zastrzeżenia/



4(51) P04B A1 (21) 273581 (22) 88 07 07

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice

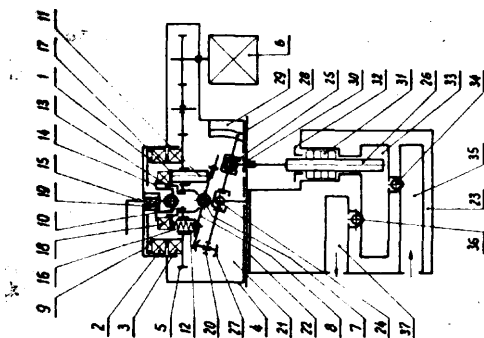
(72) Kulesza Jan, Jaromin Zygmunt, Przybylski Henryk, Zawalski Ryszard, Suwiński Andrzej, Wylega Alojzy, Niewrzół Piotr

(54) Osiowa pompa ze zmiennym skokiem nurników

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie płynnej regulacji natężenia przepływu tłoczzonej cieczy w czasie pracy pompy. Pompa może być stosowana do różnych urządzeń, zwłaszcza do wiertnic jako pompa płuczkowa.

Pompa ma napędową tuleję /1/ osadzoną za pomocą łożysk /2/ /3/ w kadłubie /4/. Do napędowej tulei /1/ jest zamocowany zębaty wieniec /5/ sprzężony z napędową jednostką /6/ oraz za pomocą sworznia /7/ wychylna tarczy /8/. W napędowej tulei /1/ jest zabudowany poosiowo ustawczy mechanizm /10/, składający się ze sworznia /11/, prowadnika /12/, tulei /13/, cylindra /14/ oraz dociskowej śruby /15/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) P04D A1 (21) 273396 (22) 88 06 28

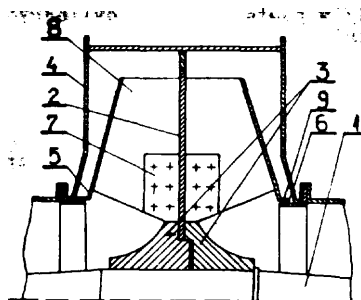
(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Weroński Andrzej, Kiełbiński Jerzy, Skrzydło Krzysztof

(54) Wentylator promieniowy z przednim uszczelnieniem, zwłaszcza do gazów zapyłanych

(57) Wentylator charakteryzuje się tym, że na wale napędowym /1/ ma umieszczoną piastę /3/ w kształcie dwóch symetrycznych stożków zbieżnych ku wlotowi z przymocowaną do niej w poprzecznej płaszczyźnie symetrii tarczą nośną /2/ z płaskimi łopatkami /8/ po obu jej stronach, do których dolnych zewnętrznych krawędzi

przymocowany jest płaszcz stożkowy /5/ umieszczony w pobliżu obudowy /4/ wentylatora, do którego krawędzi dochodzi przymocowany do obudowy /4/ wentylatora, równoległy do jego osi, pierścien walcowy /6/, zaś łopatki /8/ w pobliżu piasty mają nakładki /7/ wzmacniające ze stopu o dużej odporności na erozyjne zużycie. /3 zastrzeżenia/

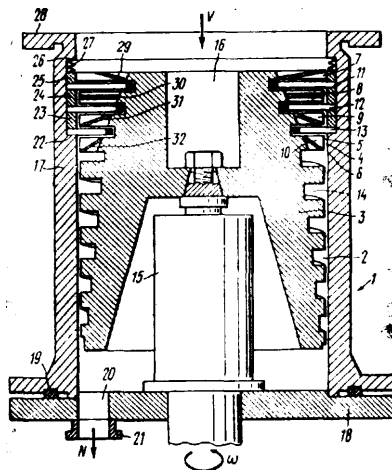


4(51) P04D A1 (21) 273451 (22) 88 07 01

(75) Novikov Nikolai Mikhailovich, Novoe, Vikhrev Vladimir Ilich, Sholokhov Valery Borisovich, Vladimir, SU

(54) Turbomolekularna pompa próżniowa

(57) Turbomolekularna pompa próżniowa charakteryzuje się tym, że każda łopatka /29, 30, 31, 32/ ma usytuowanie, w którym linie przecięcia jej płaszczyzn z płaszczyznami prostopadymi do osi obrotu wirnika /3/ biegają pod kątem w stosunku do promieni okręgów piasty. W kierunku do punktów przecięcia tych linii z okręgami piasty i w kole łopatkowym znajdującym się w obszarze tłoczenia gazu, są skierowane w stronę ruchu obrotowego wirnika, natomiast w kole łopatkowym znajdującym się w obszarze ssania gazu są skierowane w stronę przeciwną. /2 zastrzeżenia/



4(51) P04D A2(21) 280128 (22) 89 06 21

(75) Stachowicz Marek, Brzeg
Wierzbicki Krzysztof, Warszawa
Staszkievicz Mieczysława, Brzeg
Dubicki Kazimierz, Pruszków

(54) Pompa wirowa monoblokowa z napędem elektrycznym

(57) Wynalazek upraszcza konstrukcję pompy poprzez zmniejszenie liczby pasowań łączonych korpusów, zmniejsza wagę pompy, zużycie materiałów i części złącznych, łączących pompę z silnikiem elektrycznym.

Pompa wirowa charakteryzuje się tym, że łącznik /4/ w postaci odlewu cylindrycznego ma wgłębienia /5/ w części środkowej i jest zamknięty dwustronnie ścianami czołowymi /6, 7/, mającymi umieszczone osiowo występy /8, 9/. W jednym występie /8/ jest wykonane cylindryczne gniazdo /10/ łożyska tocznego /11/ wału napędowego /12/ silnika elektrycznego /2/. W drugim występie /9/ jest wykonane cylindryczne gniazdo /14/ na osadzenie przeciwpierścienia /15/ oraz stożkowa wnęka na osadzenie uszczelnienia mechanicznego, którego średnica wlotu wynosi 1/2 średnicy zewnętrznej wirnika. /5 zastrzeżeń/

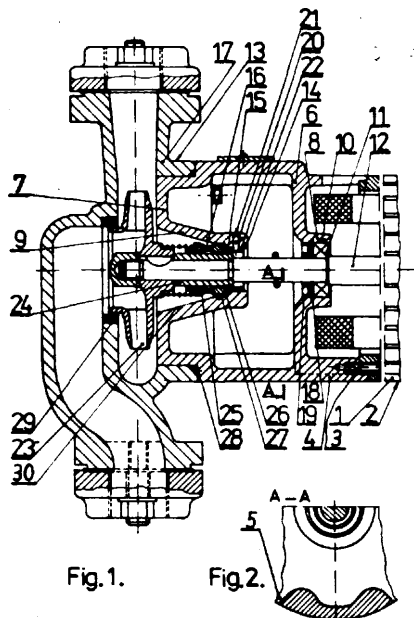


Fig. 1.

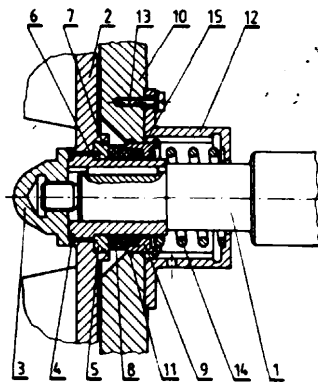
Fig. 2.

4 (51) ro4D A1 (21) 280568 (22) 89 07 13

- (71) Fabryka Aparatury Mleczarskiej "Spomasz",
Zakład Armatury Mleczarskiej, Warszawa
(72) Stachurski Mieczysław, Jasinski Sławomir

(54) Zespół uszczelniający wał obrotowy, zwłaszcza w pompach wirowych do mleka

(57) Zespół uszczelniający wał obrotowy, zwłaszcza w pompach wirowych do mleka, składa się z wału obrotowego /1/ i wirnika /2/, w którym osadzony jest pierścień ślizgowy /5/. Do pierścienia dociskana jest tuleja uszczelniająca /8/ sprężyna /14/ poprzez pierścień dociskowy /9/, który z jednej strony zazębia się czołowo z tuleją uszczelniającą /8/ poprzez opoz /15/ zaś z drugiej strony pierścień dociskowy posiada zęby suwliwie przesuwające się w wewnętrznych kanałach osłony. /1 zastrzeżenie/



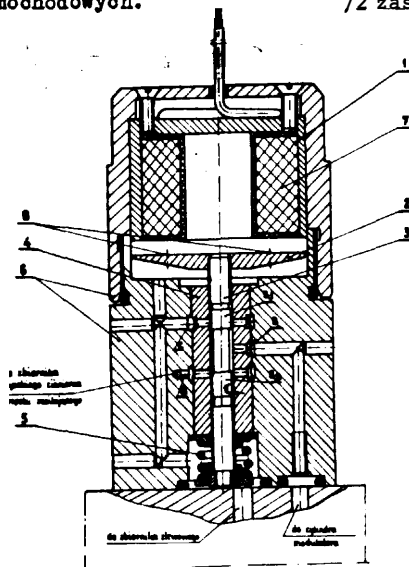
4 (51) P15B A1(21) 273402 (22) 88 06 28
P16D

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. J.
Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Roszkowski Antoni, Dąbrowski Tadeusz,
Będkowski Lesław

(54) Rozdzielacz elektrohydrauliczny hamulcowego układu optymalno-poślizgowego

(57) Rozdzielacz według wynalazku składa się z obudowy /6/, w której znajduje się korpus elektromagnesu /1/ z cewką /7/, zwory /2/, która ma kształt krążka o średnicy równej średnicy korpusu elektromagnesu /1/ i grubości odwrotnie proporcjonalnej do odległości od osi symetrii korpusu elektromagnesu /1/ i ma otwory przelotowe /8/ prostopadłe do płaszczyzny styku z korpusem elektromagnesu /1/, tłoka rozdzielacza /3/ przyłączonego do geometrycznego środka zwory /2/, który z kolei ma sekcje /S1 i S2/, przy czym odległość między krawędziami wewnętrznymi tych sekcji jest mniejsza od odległości między krawędziami wewnętrznymi otworów przewodów /A i C/.

Rozdzielacz znajduje zastosowanie w hamulcowym układach optymalno-poślizgowych pojazdów samochodowych. /2 zastrzeżenia/



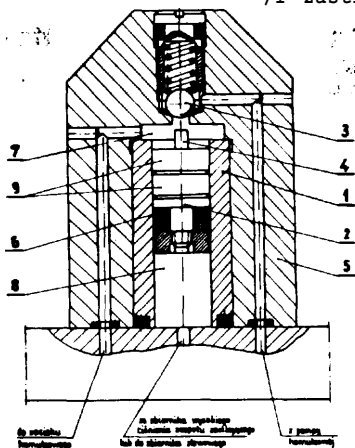
4(51) **F15B** A1(21) 273403 (22) 88 06 28
P16D

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im.J.
Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Roszkowski Antoni, Dąbrowski Tadeusz,
Będkowski Lesław

(54) Modulator ciśnienia hydraulicznego
hamulcowego układu optymalno-poślizgo-
wego

(57) Modulator ciśnienia według wynalazku ma tłok /2/ swobodnie przemieszczający się w cylindrze /1/ wyłącznie pod wpływem różnicy ciśnień działających na jego czołowe powierzchnie, przy czym tłok /2/ wyposażony jest w popychacz /4/ i jednokierunkową uszczelkę wargową /6/, zaś powierzchnia boczna tłoka /2/ podzielona jest na sekcje /9/ uszczelniające dynamicznie dwukierunkowo, a stosunek średnicy tłoka do jego maksymalnego skoku wynosi nie mniej niż 0,8 i nie więcej niż 4.

/1 zastrzeżenie/

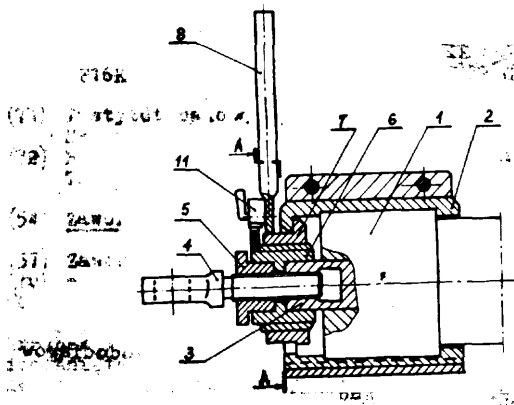


4(51) **P15B** A1(21) 273560 (22) 88 06 28

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych,
Kobyłka
(72) Gardoliński Wojciech

(54) Urządzenie do blokowania tłoczyska
siłownika

(57) Urządzenie może być zamontowane na typowym siłowniku, bez potrzeby dokonywania zmian konstrukcyjnych siłownika.



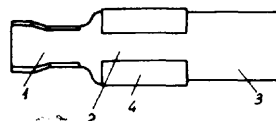
Urządzenie charakteryzuje się tym, że stanowiący jeden element blokujący zespół zaczepów wewnętrznych /7/ połączony jest obrotowo z osadzoną nieruchomo na tłoczysku /3/ tuleją /6/ za pomocą ruchomego połączenia gwintowego, zaś związany z cylindrem zespół zaczepów zewnętrznych /2/, stanowiący drugi element blokujący, ma postać dzielonej obejmy. /3 zastrzeżenie/

4(51) **P16B** A1 (21) 273348 (22) 88 06 28

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "PREDOM",
Warszawa
(72) Jackowski Jerzy, Cybulski Stefan

(54) Element złącza wsuwkowego

(57) Element złącza charakteryzuje się tym, że część złączną bliżej zacisku /1/, w połowie swej długości stanowi styk obejmowy płaski /2/, a w drugiej połowie styk kołkowy płaski /3/- /1 zastrzeżenie/

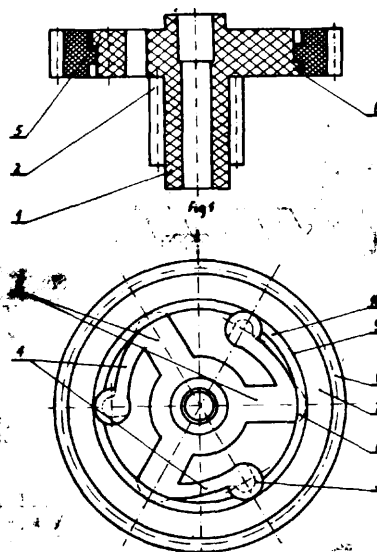


4(51) **P16D** A1(21) 280459 (22) 89 07 05

- (71) fabryka Wodomierzy i Zegarów "Metron",
Toruń
(72) Ulatowski Marian

(54) Sprzęgło cierne przeciążeniowe

(57) Sprzęgło cierne przeciążeniowe składa się z dwóch części wykonanych z tworzywa sztucznego. Część zewnętrzna /7/ wykonana jest jako koło zębate o współśrodkowym otworze na którego wal-



cowej powierzchni /9/ wykonany jest występ /10/. Część wewnętrzna /1/ wykonana jest w postaci wałka lub tulei z wieńcem zębatym /2/, na którego powierzchni czołowej prostopadłej do osi wałka lub tulei wykonane są trzy, cztery, pięć lub więcej podór /3/ ze sprężystymi ramionami /4/ posiadające na swych zewnętrznych powierzchniach walcowych rozmieszczone naprzemiennie łukowe nadlewy /5 i 6/.

/1 zastrzeżenie/

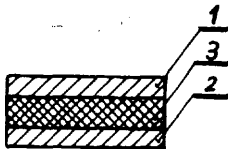
4(51) F16F A1(21) 280770 (22) 89 07 26

(71) Fabryka Samochodów, Lublin
(72) Stepanow Brunon, Magnuszewski Franciszek, Sondey Kazimierz

(54) Resor z tworzywa sztucznego

(57) W resorze element nośny /1/ i element nośny /2/, wykonane z materiałów kompozytowych, końcami połączone są ze sobą monolitycznie. Pomiedzy elementami nośnymi /1 i 2/ usytuowany jest ośrodek sprężysty /3/ wykonany z elastomeru i połączony z elementami nośnymi /1 i 2/.

/11 zastrzeżeń/

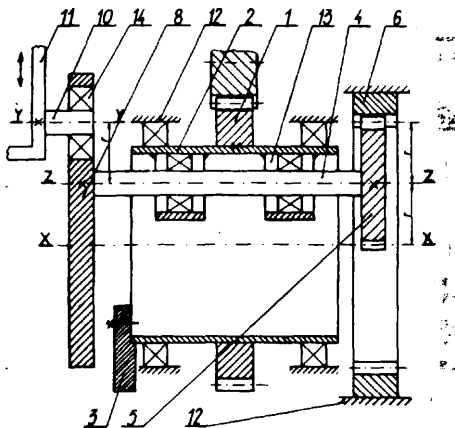


4(51) F16H A1(21) 273346 (22) 88 06 27
B27B

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Klimkiewicz Władysław, Wasielewski Roman

(54) Napęd zespołu roboczego, wykonującego ruch posuwisto-zwrotny, zwłaszcza ramy piłowej traita

(57) Napęd zespołu roboczego charakteryzuje się tym, że składa się z napędzającego wału głównego /4/, więcej jak jednoczęściowego zsynchronizowanego wzajemnie łączącym jego części synchronizacyjnym mechanizmem, zwłaszcza mechanicznym i zaopatrzonego w osadzone na jego obu końcach napędzające koło zębate, zazębione z napędzanymi wieńcami zębatymi /1/, osadzonymi każde z osobna na cylindrycznym bębnie /2/, ułożysko-



wanym w korpusie /12/, mającym wewnątrz ułożyskowany w obsadach specjalnych /13/, wał pośredniczący /4/. Jest on zaopatrzony z jednej strony w osadzone na nim sztywno zębate koło pośredniczące /5/, zazębione z nieruchomym umocowanym do korpusu /12/ wieńcem zębatym /6/ o uzębieniu wewnętrznym i z drugiej strony zaopatrzony w osadzone na nim sztywne akumulator energii kinetycznej /8/, mający osadzony w nim obrotowo za pośrednictwem ułożyskowania /14/, czop napędowy /10/ ramy /11/, mającej ruch roboczy posuwisto-zwrotny. Oś /z-z/ wału /4/ jest usytuowana w odległości stałej /x/ od osi /x-x/ bębna przelotowego /2/ równej odległości /r/ osi /y-y/ czopa /10/ od osi /z-z/ napędowego wału /4/, równej jednocześnie połowie średnicy koła zębatego pośredniczącego /5/. Bęben przelotowy /2/ jest zaopatrzony w wyrównowazającą dynamicznie całość układu przeciwwagę /3/.

/5 zastrzeżeń/

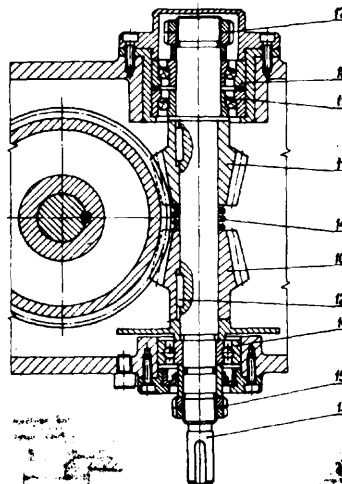
4(51) P16H A1(21) 280556 (22) 89 07 04

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Kacalak Wojciech, Lubiński Andrzej

(54) Przekładnia ślimakowa, bezluzowa

(57) Przekładnia ma dwa ślimaki /10 i 11/ o stożkowych powierzchniach podziałowych, osadzone przesuwnie na wspólnym wałku /13/, tak że obydwa te ślimaki są skierowane mniejszymi średnicami ku sobie. Powierzchnia wierzchołków zwojów obu ślimaków /10 i 11/ tworzy taką powierzchnię stożkową, która na długości uzębionej tych ślimaków ma różnicę średnic zewnętrznych większą, niż różnica średnic podziałowych. Ślimaki /10 i 11/ podzielone są elementem sprężystym w postaci sprężyny /14/, a ich odległość od siebie jest regulowana przy pomocy nakrętki /15/ osadzonej na wałku /13/ poprzez osadzone na tym wałku łożysko /16/.

/4 zastrzeżenia/

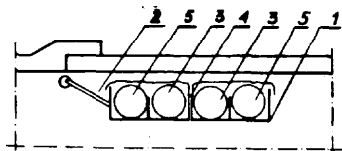


4(51) F16J A2(21) 278703 (22) 89 04 05
E03P

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Opole
(72) Piotrowski Andrzej

(54) Sposób uszczelniania przewodów kanalizacyjnych

(57) Sposób polega na tym, że w strefę nieuszczelnności wprowadza się głowicę /1/ zawierającą detki samochodowe /3/, /5/; następnie napompowuje się skrajne detki /5/ ułożone w głowicy /1/ przez co zamyka się strefy złącza, po czym w strefę złącza za pomocą uprzednio odpowietrzonego przewodu /4/ wprowadza się chemiczny środek uszczelniający. Wypchnięcie chemikaliów ze strefy złącza następuje po napompowaniu wewnętrznie położonych w głowicy /1/ detek /3/.

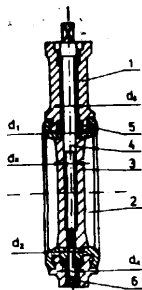


4(51) P16K A1 (21) 273585 (22) 88 07 07

(71) Warszawska Fabryka Pomp im. A. Kowalskiego, Warszawa
(72) Grochowski Tadeusz, Wesołowski Andrzej, Jabłoński Marek

(54) Zawór motylkowy

(57) Zawór stanowi korpus /1/ z profilowanym otworem, z osadzoną w nim wykładziną /2/, która razem z umieszczoną w jej otworze tarczą /3/ tworzą parę roboczą zamykającą szczelnie i otwierającą przepływ czynnika w rurociągu przez obrót tarczy /3/ wokół osi wałka /4/, na którym jest osadzona spoczynkowo, a który osadzony jest obrotowo w otworach /d₃/ i /d₄/ korpusu /1/ przy pomocy tulei łożyskowych /5/ i /6/. /6/ zastrzeżeń/

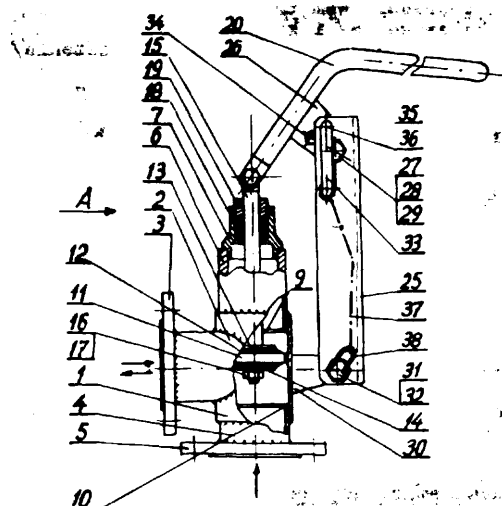


4(51) P16K A2(21) 278326 (22) 89 03 16

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa, Skierniewice
(72) Hołownicki Ryszard, Walendzik Zbigniew, Treder Waldemar

(54) Zawór katowy kołnierzowy

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że ma w kadłubie dwa gniazda /9, 10/ górne i dolne oraz na poziomy króciec odpływowy, usytuowany nad górnym gniazdem /9/ prostopadle do króćca. Grzybek /11/ ma z dwóch stron uszczelki /12/ dociskane tarczami /13, 14/. Ponadto zawór ma dźwignię /20/, element /25/ podporowy i przetyczkę /34/ blokującą. /1/ zastrzeżenie/

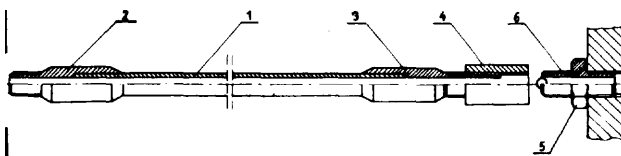


4(51) P16N A1(21) 273401 (22) 88 06 28

(71) Zakład Wdrażania Innowacji SIMP-ZORPOT w Szczecinie, Police
(72) Mirski Jerzy, Szatkowski Jerzy

(54) Złącze do doprowadzania smaru stałego do smarowniczek ciśnieniowych, przewód do doprowadzania smaru stałego do smarowniczek ciśnieniowych oraz smarowniczka ciśnieniowa

(57) Złącze jest złączem gwintowym, w którym gwint zewnętrzny wykonany jest na główce /6/ smarowniczki /5/ napełnianej smarem, zaś gwint wewnętrzny wykonany jest w przelotowej tulei /4/, której wewnętrzny otwór jest nagwintowany. Przewód stanowi wysokociśnieniowy, elastyczny przewód rurowy /1/, którego obydwa końce wciśnięte są w tuleje /2/ i /3/, przy czym na końcach zewnętrznych tulei /2/ i /3/ wykonany jest gwint zewnętrzny. Smarowniczka charakteryzuje się tym, że główka /6/ na obwodzie zewnętrznym jest nagwintowana. /3/ zastrzeżenia/



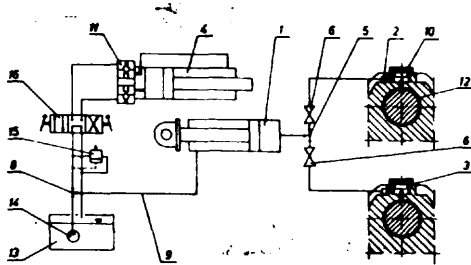
4(51) P16N A1(21) 273594 (22) 88 07 06

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Bobrek", Bytom
(72) Rasiński Stanisław, Bator Konstanty, Sławik Andrzej

(54) Układ samoczynnego smarowania smarem mazistym przegubów ramion kombajnu ścianowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego smarowania smarem mazistym przegubów ramion kombajnu z układu sprzęgniętego z pracą organów urabiających kombajnu ścianowego. Układ ma pompę dwutłokową /14/ sterowaną rozdzielaczem suwakowym /10/ i współpracującą z zamkiem hydraulicznym /11/ z siłownikiem /4/. Pompa dwutłokowa /14/ pobiera smar mazisty ze zbiornika /13/ i zasila ciśnieniem 20 MPa smarownicę /1/ od strony nadciśkowej. Smarownica /1/ podaje ciśnienie 6,8 MPa smaru mazistego na przegub ramiona

/12/ za pośrednictwem trójnika $\varnothing$ 10 mm /5/, zaworu kulowego /6/ i króćca /2/.
/2 zastrzeżenia/

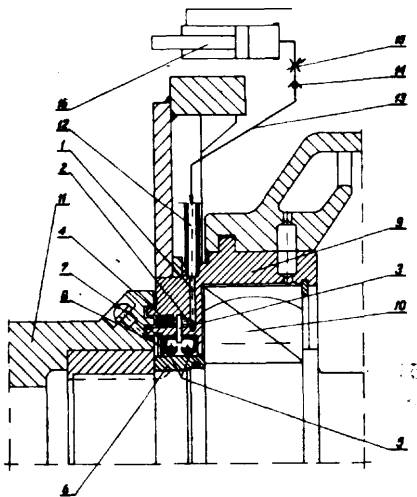


4(51) P16N A1 (21) 273596 (22) 88 07 06

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Bobrek", Bytom
(72) Basiński Stanisław, Wozniak Ryszard, Bator Konstanty, Dziadkiewicz Edward

(54) Układ smarujący wał bierny przekładni walcowej przenośnika ścianowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania układu smarowniczego do smarowania smarem mazistym wału biernego przekładni walcowej przenośnika ścianowego typu Rybnik R80. Smar mazisty podawany jest typowym układem smarowniczym składającym się ze smarownicy /16/, dławika /15/, zaworu zwrotnego /14/ za pomocą przewodu smarowniczego /13/ i króćca zasilającego /12/ do kanału dużego /1/, kanału poziomego /2/ i kanału małego /3/ oraz komory ciśnieniowej utworzonej pomiędzy tuleją dystansową /6/, oprawą łożyska /9/ i dwoma pierścieniami uszczelniającymi Semmera /5/. Dodatkowe zabezpieczenie bocznej powierzchni pierścienia uszczelniającego /5/ przed ścierniem stanowi pierścień ochronny /8/ oraz pierścień osadczy /7/. /2 zastrzeżenia/



4(51) P23G A1(21) 278875 (22) 89 04 14
P01N

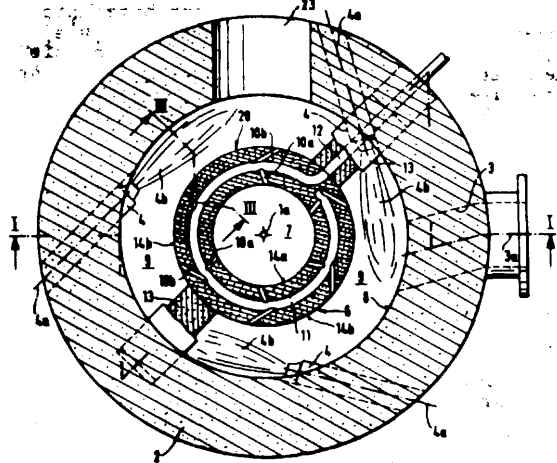
(30) 88 04 02 - AT - A 1032/88
(71) Pranz Howorka, Wiedeń, AT

(54) Urządzenie do termicznego rozkładu ciekłych substancji szkodliwych

(57) Urządzenie ma komorę spalania, w której przewidziany jest 00 najmniej jeden otwór wlotowy /3/ dla obciążonego substancją szkodliwą gazu, w szczególności gazów spalinowych, i 00 najmniej jeden palnik /4/, przy czym otwór wlotowy /3/ i/lub palnik /4/ ustawione są ukośnie względem płaszczyzny stycznej do ścianki komory spalania

/8/, a ponadto w komorze spalania, powyżej palnika /4/ umieszczone jest urządzenie przechwytyjące /20/, które ma skierowane ukośnie do dołu dysze /10a, 10b/ do wprowadzania powietrza wtórnego, przy czym urządzenie przechwytyjące /20/ ma rozmieszczone wokół centralnego otworu przepływowego /7/ przerwania /9/.

/15 zastrzeżeń/



4(51) P23G A1 (21) 280576 (22) 89 07 12

(71) Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i Petrochemiczne, Płock

(72) Malanowski Eugeniusz, Bonisławski Stanisław, Jarczyk Zygmunt, Giżyński Zdzisław, Michałowski Paweł, Suliga Krzysztof, Rędzinski Włodzimierz, Grabowski Mirosław, Jędrusiak Aleksandra, Turowski Przemysław, Przedlaacki Andrzej, Sawicki Edward, Stępczyński Mieczysław, Grabarski Mieczysław, Lipiński Zygmunt, Dankowski Andrzej

(54) Sposób utylizacji odpadów organicznych

(57) Sposób utylizacji zawodnionych odpadów organicznych, takich jak: zaolejone osady ściekowe z przemysłu rafineryjnego i petrochemicznego oraz ciekłe odpady z przemysłu chemicznego i farmaceutycznego, polega na tym, że odpady organiczne podaje się pod zwiększonym ciśnieniem do komory mieszania dyszy umieszczonej na płycie czołowej lub bocznej znanego pieca węglowego z ruchomym rusztem, w której następuje dyspersja cząsteczek osadu za pomocą powietrza lub pary wodnej, a powstały aerozol paliwo-powietrzny /parowy/ jest rozpylany w strefie płomienia pieca, w której następuje spalanie cząsteczek odpadów w temperaturze nie niższej od 600°C. /1 zastrzeżenie/

4(51) P23L A1 (21) 273494 (22) 88 07 01
P27D

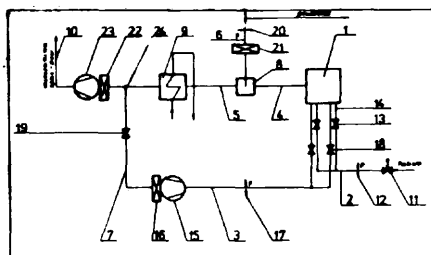
(71) Huta "Zygmunt", Bytom

(72) Łapa J Stanisław, Lech Jerzy

(54) Sposób i urządzenie do podgrzewania powietrza i wykorzystania ciepła spalin z pieca ciągłego i okresowego opalanego paliwem szczególnie gazowym i ciekłym

(57) Urządzenie według wynalazku ma instalację paliwa gazowego lub ciekłego /2/, instalację

cję mieszaniny powietrzno-spalinowej /3/, instalację mieszaniny spalinowo-powietrznej /4/ 1 /5/, czerpnię powietrza /6/, odcinek recyrkulacji spalin /7/, odcinek mieszania /8/, podgrzewacz /9/, kolektor /10/ instalacji suszącej. /2 zastrzeżenia/

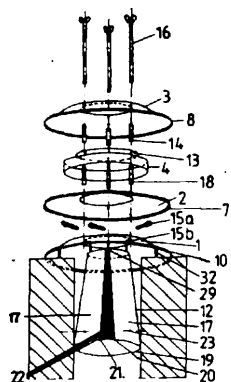


4(51) P23N A1(21) 264336 (22) 87 01 20

(75) Modzelewski Jan, Warszawa

(54) Regulator ciągu grawitacyjnego do kominów

(57) Regulator ciągu charakteryzuje się tym, że w jego konstrukcji umieszczone deflektory /1, 2, 3/ mają średnice wzrastające ku górze. Pod zestawem deflektorów znajduje się przyspieszacz /17/ wypływu gazów. Między dwoma kolejnymi deflektorami /2, 3/ znajduje się ekran /4/ a nad nim okrągła tarcza /13/. /16 zastrzeżeń/



4(51) P26B A2(21) 278589 (22) 89 03 30

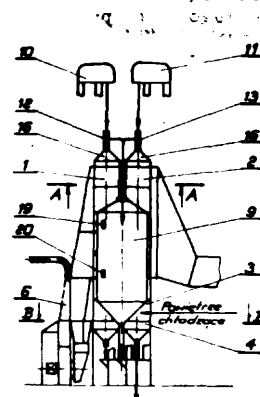
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań

(72) Dmytrów Eugeniusz, Wróblewski Stanisław, Zaleski Wiesław

(54) Suszarnia do sypkich materiałów technicznych, a zwłaszcza ziarna zbóż, kukurydzy, motylkowych i oleistych

(57) Suszarnia ma dwie komory suszenia: wstępna komora suszenia /1/ i główną komorę suszenia /2/ usytuowane przy sobie i stanowiące całość konstrukcyjną. Urządzenia wysypowe /4/ wstępnej komory suszenia /1/ i głównej komory suszenia /2/ mają wspólny napęd. System kanałów przepływu czynnika suszącego zapewnia dwukrotną styczność czynnika z suszonym materiałem w głównej komorze suszenia /2/, po czym we wstępnej komorze suszenia /1/. System kanałów przepływu powietrza chłodzącego zapewnia styczność tego powietrza po jego przejściu przez komorę chłodzenia /3/ z ziarnem we wstępnej komorze suszenia /1/. System transportu międzyoperacyjnego gwarantuje stałe napełnienie suszonym materiałem komór suszenia. Zbiornik zasilający /9/ jest wyposażony w dwa czujniki poziomu ziarna /19 i 20/, które włączają

lub wyłączają dopływ ziarna z magazynu, a urządzenia suszarni pracują w sposób nieprzerwany. /8 zastrzeżeń/

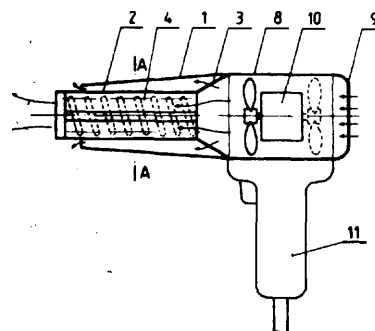


4(51) P26B A2(21) 278606 (22) 89 03 31

(75) Gryma Włodzimierz

(54) Termodmuchawa elektryczna

(57) Termodmuchawa elektryczna ma grzejnik /4/ umieszczony w metalowej osłonie /2/, która od strony wlotowej ma kształt stożka z rozmieszczonymi na obwodzie otworami /3/ kierującymi część powietrza chłodzącego do przelotowej przestrzeni utworzonej pomiędzy obudową /1/, a osłoną /2/. Przepływ powietrza wymuszony jest jedno lub dwuśmigłową dmuchawą /10/ o osiowym kierunku przepływu powietrza, napędzaną jednofazowym silnikiem indukcyjnym. /3 zastrzeżenia/



4(51) P27B A2(21) 276541 (22) 88 12 17

(71) Zakłady Metalurgiczne "Przemków", Przemków

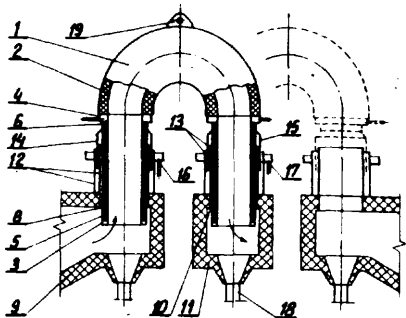
(72) Nowicki Andrzej, Zientek Mieczysław, Kurylas Stanisław, Krzysiek Mirosław

(54) Urządzenie reweryjne do łączenia baterii żeliwiaków z podgrzewaczem powietrza dmuchu

(57) Urządzenie ma łącznik /1/ w kształcie podkowy, o przekroju prostokątnym lub kołowym, zawieszony na wyciągniku przejeżdżnym zainstalowanym na belce umiejscowionej w osi instalacji gazu żeliwiakowego.

Wewnętrzna powierzchnia łącznika /1/ stanowi wymurówka /2/, a zewnętrzna pancerz metalowy. Końcówki łącznika /1/ wykonane są z podwójnego płaszcza metalowego /3/, wewnątrz chłodzonego wodą, doprowadzaną z kolektora /4/ za pomocą rurek metalowych /5/.

Jeden koniec łącznika /1/ wprowadzony jest w gniazdo /8/ czerpni /9/ jednego lub drugiego żeliwiaka, drugi koniec natomiast w gniazdo /10/ króćca wlotowego /11/ podgrzewacza. Na górnej ścianie czerpni /9/ jednego i drugiego żeliwiaka wokół gniazda /8/, oraz górnej ścianie króćca wlotowego /11/ wokół gniazda /10/ zamocowane są szczelnie po dwa metalowe pierścienie /12 i 13/ usytuowane względem siebie koncentrycznie, które wraz z metalowymi pierścieniami /14 i 15/ zamocowanymi na zewnętrznej powierzchni łącznika /1/ tworzą zamknięcie wodne. Łącznik /1/ współpracuje na przemian z jednym i drugim żeliwiakiem. /3 zastrzeżenia/



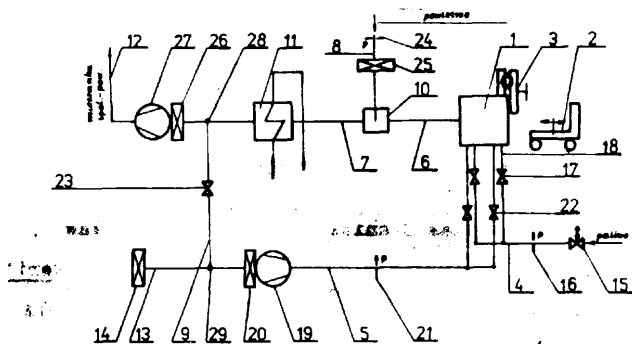
4 (51) P27D A1 (21) 273493 (22) 88 07 01

(71) Huta "Żygunt", Bytom
(72) Łapaj Stanisław, Lech Jerzy

(54) Sposób przejmowania ciepła przez nośnik użyteczny przy chłodzeniu wsadu i obmurza pieca pracującego cyklicznie i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Zadaniem wynalazku jest odzyskanie ciepła zakumulowanego we wsadzie i obmurzu pieca w czasie studzenia wsadu w piecu.

Urządzenie według wynalazku ma: zasłone /3/ ściany przedniej, instalację paliwa gazowego /4/, instalację powietrza spalania /5/, instalację spalin /6/ i /7/, czerpnię powietrza spalania /8/, odcinek recyrkulacji spalin /9/, odioinek mieszania /10/, podgrzewacz /11/, kolektor /12/, czerpnię powietrza studzącego /13/ z aparatem regulacyjnym /14/. /2 zastrzeżenia/

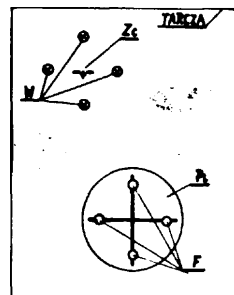


4 (51) P41G A2 (21) 278550 (22) 89 03 29

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Pużewicz Zbigniew, Derwiszyński Mariusz, Młodzianko Andrzej

(54) Urządzenie do nauki celowania

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że linia celowania jest równoległa do osi wiązki laserowej, a ich wzajemna odległość jest taka sama jak odległość na tarczy znaku celowniczego /Zc/ od środka okręgu na którym rozmieszczone są fotodetektory /F/. Wskaźniki układów sygnalizacji trafienia /W/ rozmieszczone są wokół znaku celowniczego /Zo/, podobnie w sensie geometrycznym jak fotodetektory /F/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) P42B A1 (21) 273483 (22) 88 07 01

(71) Racioborska Fabryka Kotłów "RAFAKOŻ", Katowice
(72) Przybylik Róża, Liberka Grzegorz, Sikorska Alina, Ziolo Zdzisław, Dziwota Emil, Swierczyńska Wanda, Lanczak Władysław

(54) Otoczka inercyjna do ładunków wybuchowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy jakości otoczki inercyjnej do ładunków wybuchowych, stosowanej w technologii wybuchowego mocowania rurek w dnach sitowych i kolektorach wymienników ciepła lub wytwornic pary, która po strzale ładunku wybuchowego nie wydziela sadzy.

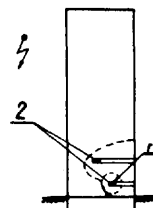
Przedmiotowa otoczka wykonana jest z gumy silikonowej, najlepiej o twardości od 30 do 90 stopni w skali Shora. /1 zastrzeżenie/

4 (51) P42D A1 (21) 279679 (22) 89 05 29

(71) Wyższa Szkoła Oficerska Wojsk Inżynierskich, Wrocław
(72) Pośpieszny Marian, Marzec Jan

(54) Sposób wyburzania budowli inżynierskich, zwłaszcza podpór obiektów komunikacyjnych

(57) Sposób polega na tym, że wierci się w wyburzanym obiekcie co najmniej dwa rzędy nieprzelotowych otworów. W pierwszej kolejności detonuje się ładunki materiału wybuchowego /2/



umieszczone w dolnym rzędzie a następnie kolejno w następnych rzędach. Kolejne rzędy otworów oprócz ostatniego wierci się na głębokość mniejszą niż połowa grubości obiektu, pomniejszona o promień r strefy kruszenia materiału

wybuchowego /2/. Głębokość otworów w ostatnim rzędzie dobiera się tak, aby strefa kruszącego działania materiału wybuchowego /2/ sięgała poza oś obiektu. Odległość między rzędami otworów równa jest $2r$ strefy kruszenia ładunku materiału wybuchowego /2/ dolnego rzędu.
/4 zastrzeżenia/

DZIAŁ G

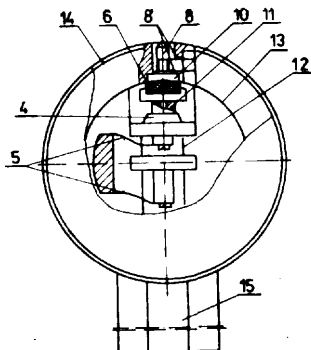
FIZYKA

4(51) G01B A1 (21) 273352 (22) 88 06 28

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Nowicki Bogdan

(54) Urządzenie do aktywnego pomiaru chropowatości

(57) Urządzenie ma korpus głowicy pomiarowej w kształcie pierścienia ułożyskowany obrotowo w obrotowej osi. Na obwodzie korpusu zainstalowane są ostrzem na zewnątrz elementy pomiarowe /8/ w kształcie igły, które drugim nieostrym końcem przytwierdzone są do płaskich talerzyków /10/, opartych o ślizgacz /6/, przymocowany do trzpienia /11/ czujnika pomiarowego /4/. Korpus /12/ tego czujnika oparty jest za pośrednictwem drugiego ślizgacza o bieżnię wewnętrzną /13/ korpusu głowicy.
/2 zastrzeżenia/



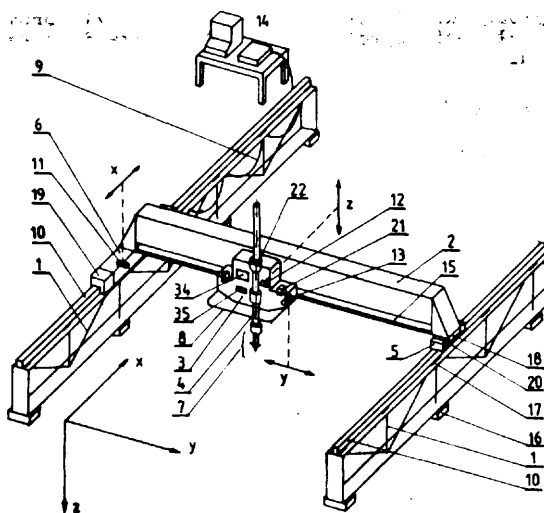
4(51) G01B A1 (21) 273564 (22) 88 07 04

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków
PKP Kolejowe Zakłady Maszyn i Sprzętu Drogowego "Racibórz", Racibórz
(72) Oramus Zbigniew, Dzuła Stanisław, Cichocki Zbigniew, Kosek Tadeusz, Sroka Lesław, Tatarczyński Jerzy, Rudzki Michał, Przewoźnik Andrzej, Madecki Jerzy

(54) Sposób i stanowisko do pomiaru dużych przedmiotów przestrzennie złożonych, zwłaszcza ram wozków kolejowych

(57) Według wynalazku najpierw dokonuje się pomiaru współrzędnych stanowiskowych x, y, z 00 najmniej trzech punktów o znanym usytuowaniu na mierzonym przedmiocie. Następnie w dowolnej kolejności dokonuje się pomiaru współrzędnych stanowiskowych x, y, z pozostałych punktów, każdorazowo transformując je w komputerze. Po zweryfikowaniu kompletności pomiarów przeprowadza się obliczenia rzeczywistych wymiarów i odchyłek. Stanowisko posiada zespół prowadnicowy w postaci układu suwnicowego: dwóch estakad /1/ równolegle obejmujących przestrzeń pomiarową, belki

przebiegającej /2/ oraz wózka pomiarowego /3/ z pionowo przemieszczoną kolumną /4/ na której końcu zamocowana jest stykowa głowica pomiarowa /7/. Na każdej z prowadnic zespołu znajdują się obrotowo-impulsowe przetworniki położenia /12, 13, 14/, połączone z elektronicznym układem kalkulatorowym /33/, zabudowanym na wózku pomiarowym /3/.
/3 zastrzeżenia/



4(51) G01B A1 (21) 273644 (22) 88 07 08

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji Zakład Usług Technicznych, Katowice
(72) Prajsnar Tadeusz, Krochmal Ewa, Krochmal Wiesław

(54) Sposób kontroli rur włoskowatych i sprawdzian do kontroli rur włoskowatych

(57) Zgodnie ze sposobem do wnętrza rury, od strony jej obciętego bez zagniecenia końca, wprowadza się przechodni, giętki, sprężysty sprawdzian igłowy o średnicy równej minimalnej dopuszczalnej średnicy wewnętrznej rury i nieprzechodni, giętki, sprężysty sprawdzian igłowy o średnicy równej maksymalnej dopuszczalnej średnicy wewnętrznej rury, przy czym długość pomiarowa rury i równocześnie długości pomiarowe sprawdzianów są co najmniej 20-krotnie większe od średnicy wewnętrznej kontrolowanej rury.



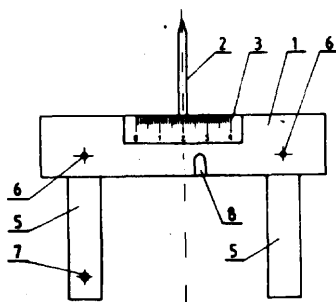
Sprawdzian ma pomiarową część /2/ zakończoną ostrzem /3/ i jest wykonany z drutu lub z rurki, ciagnionych, ze stali nierdzewnej.
/6 zastrzeżeń/

4(51) G01C A1 (21) 273491 (22) 88 07 01

(71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne, Szczecin
(72) Bogdział Zygmunt

(54) Urządzenie do wytyczania osi symetrii szyny

(57) Urządzenie według wynalazku ma korpus /1/, który jest wyposażony we wskaźnik mierniczy /2/ usytuowany na górnej ścianie korpusu /1/. Korpus /1/ zaopatrzony jest we wnęki /4/, w których usytuowane są dwie ruchome listwy /5/ osadzone obrotowo na sworzniach /6/. Wychylone ruchome listwy /5/ z korpusu /1/ przyjmują położenie symetryczne i równoległe do wskaźnika mierniczego /2/. /3 zastrzeżenia/

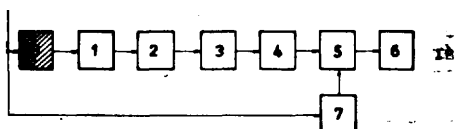


4(51) G01P A1 (21) 273592 (22) 88-07 06

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Sokołowski Jerzy, Błaszczuk Tadeusz, Lewicki Stefan

(54) Układ do przeliczania natężenia przepływu na ilość przepływającej cieczy lub gazu przez przepływomierz

(57) Układ ma połączone ze sobą blok /1/ konwersji natężenia prądu na napięcie będące funkcją natężenia przepływu cieczy lub gazu, blok /2/ formowania liniowej zależności napięcia w funkcji natężenia przepływu, blok /3/ konwersji napięcia na odpowiadające mu natężenie prądu, blok /4/ konwersji natężenia prądu na odpowiadającą mu częstotliwość, blok /5/ dzielników częstotliwości, licznik impulsów /6/ zliczający ilości cieczy, która przepłynęła przez przepływomierz, blok /7/ korygujący działanie bloku /5/ oraz zespół /8/ sterujący czujnikiem skrzydełkowym przepływomierza, zawierający miernik natężenia przepływu.
/1 zastrzeżenie/



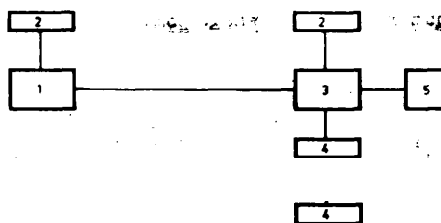
4(51) G01P A1 (21) 280616 (22) 89 07 14

(71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław
(72) Wrona Józef, Smoliński Andrzej, Górski Janusz, Ciastko Krzysztof

(54) Układ do pomiaru i rejestracji poziomu cieczy

(57) Układ zawiera zespół /1/ pomiarowy usytuowany w pobliżu miejsca zainstalowania pływaka, oraz zespół /3/ odbiorczy, który z zespołem /1/ pomiarowym jest połączony linią dwuprzewodową.

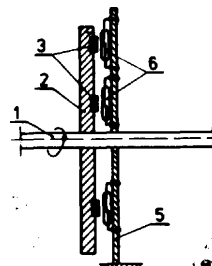
W zespole /1/ pomiarowym jest zastosowany przetwornik kąta położenia na kodowo-cyfrowy sygnał elektryczny. Przetwornik ten jest sprzężony z pływakiem, a do jego wyjścia jest podłączony nadajnik do cyklicznego przesyłania, w układzie szeregowym, stanu bitów sygnału wyjściowego przetwornika do zespołu /3/ odbiorczego, do którego dołączone są lokalne cyfrowe wskaźniki /2/ poziomu, urządzenia /5/ regulacji i telemetrii, oraz analogowy rejestrator /4/ mierzonego poziomu. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01F A1 (21) 280652 (22) 89 07 17

(71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław
(72) Wrona Józef, Smoliński Andrzej, Ciastko Krzysztof, Rudownik Aleksander
(54) Przetwornik

(57) Przetwornik zawiera trwałe magnesy /3/ i kontaktorowe zestawy /6/, przy czym magnesy /3/ są rozmieszczone na bocznej płaszczyźnie obrotowej tarczy /2/ na kilku torach w kształcie kół koncentrycznych. /1 zastrzeżenie/

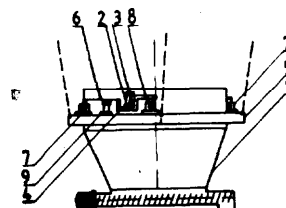


4(51) G01G A1 (21) 273430 (22) 88 06 30

(71) Biuro Projektów Przemysłu Szkłarskiego i Ceramicznego "Vitrocero-projekt", Warszawa
(72) Bąkowski Aleksander

(54) Waga tensometryczna

(57) Waga tensometryczna charakteryzuje się tym, że jeden lub kilka zespołów czujników tensometrycznych /7, 8/, z których każdy składa się z kształtowej dźwigni /4/, wyposażonej w element



sprężysty /6/, współpracującej z jednym **czujnikiem tensometrycznym** /7/ za pośrednictwem elementu sprężystego /6/, a z drugim czujnikiem tensometrycznym /8/ za pośrednictwem sztywnej części oraz z opory 9 o regulowanej wysokości.
/3 zastrzeżenia/

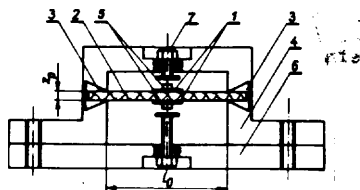
4(51) G01H A2(21) 278723 (22) 89 04 06

(71) Politechnika Rzeszowska im. J. Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Paszczyński Stanisław, Wrona Anna

(54) Scalony czujnik przyspieszeń -

(57) W przetworniku elementem czułym jest układ warstwowy /1/, zawierający elementy piezorezystywne, scalony z podłożem izolującym /2/ stanowiącym wraz z dodatkową zamocowaną na nim masą /5/ inercyjną masę czujnika. /1 zastrzeżenie/

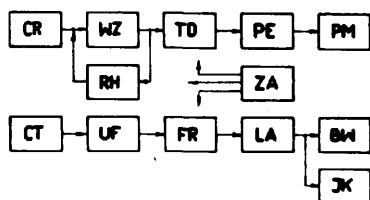


4 (51) G01K A2(21) 278662 (22) 89 04 03
G05D

(75) Petruczyński Krzysztof, Gdańsk

(54) Uniwersalne urządzenie do pomiaru i stabilizacji temperatury

(57) Urządzenie czujnika temperatury pierwszy /CR/, zwłaszcza czujnik **rezystancyjny**, dołączony poprzez wzmacniacz /WZ/ do bloku tłumienia drgań /TD/, dołączonego poprzez przełącznik elektroniczny /PS/ do przełącznika mocy /PM/ **wysterowującego** układ grzejny. Urządzenie jest zaopatrzone w czujnik temperatury drugi /OT/, zwłaszcza czujnik funkcji U/t/, gdzie U jest napięciem zasilania, a t jest temperatura kontrolowanego czynnika, dołączony poprzez przetwornik napięcia **czułości** /UF/ do układu formującego /FR/, którego wyjście jest dołączone do licznika 0 - 999 /LA/, mającego **wyjście** przyłączone równolegle do bloku wyświetlaczy cyfrowych /BW/ i/lub do interfejsu komputera /JK/. Wyjście wzmacniacza /WZ/ jest połączone dodatkowo z jego wejściem poprzez regulator **histerazy** temperatury /RH/.
/1 zastrzeżenie/



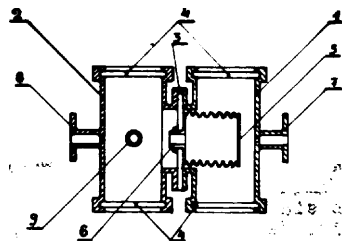
4(51) G01L A1(21) 273645 (22) 88 07 08
P16L

(71) Dowództwo Wojsk Lotniczych, Poznań

(72) Goliński Jan

(54) Czujnik sterujący, zwłaszcza do instalacji paliwowych

(57) Czujnik składa się z dwóch połączonych, cylindrycznych półkorpusów /1, 2/ zamkniętych z obu końców przezroczystymi ściankami wzniesionymi /4/. Komory półkorpusów rozdzielone są sprężystym mieszkem /5/ umieszczonym w komorze /1/ wypełnionej cieczą niebezpieczną płynącą rurociągiem. Wnętrze mieszka /5/ łączy się kanałem tulejki mocującej /6/ z komorą /2/ wypełnioną cieczą bezpieczną. Półkorpusy mają 00 najmniej po jednym króćcu przyłączeniowym /7, 8/ i końcówkę odpowietrzającą /9A/
/2 zastrzeżenia/



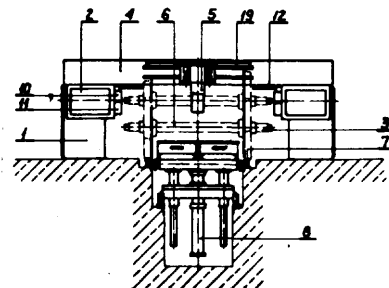
4(51) G01N A1(21) 273361 (22) 88 06 27

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi "PONAR-BIPRON", Zakład Projektowania i Realizacji, Zabrze

(72) Dębicki Jerzy, Dudek Emil, Mazurek Andrzej

(54) Defektoskop magnetyczny do zestawów kołowych taboru kolejowego

(57) Defektoskop magnetyczny do zestawów kołowych taboru kolejowego zawiera korpus w kształcie przelotowej bramy utworzonej z dwóch szaf /1/ mieszczących agregaty i aparaturę, do których przymocowane są głowice /2/ do kontroli czopów /3/ i ma górną belkę /4/ z głowicą /5/ do kontroli środkowej części osi /6/. Defektoskop zawiera odcinek toru /7/ z urządzeniami do zatrzymywania zestawów kołowych i podnośniki z urządzeniami do centrowania obrotu i podawania zestawów kołowych. Każda z głowic /2/ do kontroli czopów /3/ połączona z układem elektrycznym oraz agregatami zawieszony magnetycznej i oleju myjącego, ma przesuwny kontaktowy rdzeń usytuowany na poziomie osi kontrolowanego zestawu kołowego, umieszczony **centrycznie** w przesuwnej cewce /10/ do magnesowania i rozmagneowania czopów, pod którą umieszczona jest również przesuwna ściekowa rynna /11/ i ma stałą dyszę do polewania czopów /3/ zabudowana nad cewką /10/. Głowica /5/ do kontroli **środkowej** części osi ma rozwieraną cewkę umieszczoną w



korpusie wyposażonym w dwukomorowy pneumatyczny podajnik z dyszami napylającymi proszek magnetyczny na oś i dyszami zdmuchującymi proszek magnetyczny, usytuowanymi po obu stronach rozwieranej cewki. Korpus tej cewki przymocowany jest do suportu przemieszczanego po prowadnicach górnej belki /4/. /3 zastrzeżenia/

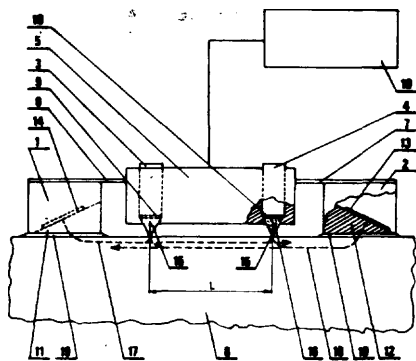
4(51) G01N A1(21) 273386 (22) 88 06 30
G01H

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa
(72) Deputat Julian, Szelażek Jacek

(54) Urządzenie do pomiarów prędkości rozchodzenia się podpowierzchniowych poprzecznych fal ultradźwiękowych spolaryzowanych równoległe do powierzchni osrodka

(57) Urządzenie zawiera, umieszczony w obudowie, zestaw znanych głowic ultradźwiękowych, składających się przynajmniej z jednej głowicy nadawczej /1/, /2/ sprzężonej akustycznie z powierzchnią materiału badanego przedmiotu /8/, generującej impulsy fal ultradźwiękowych, rozchodzących się równoległe do powierzchni, oraz co najmniej dwóch głowic odbiorczych, pierwszej /3/ i drugiej /4/, usytuowanych wzdłuż prostej w znanej odległości od siebie.

Głowice odbiorcze, pierwsza /3/ i druga /4/, wyposażone są w falowody /14/, /15/ o przekroju trójkątnym, stykające się liniowo krawędziami z powierzchnią materiału badanego przedmiotu /8/. /3 zastrzeżenia/



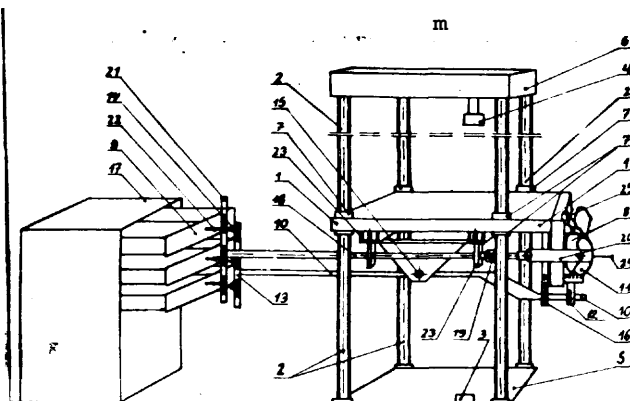
4(51) G01N A1(21) 273438 (22) 88 06 29

(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań
(72) Szymanowski Zbigniew, Kirchner Krzysztof, Wojnowski Jerzy

(54) Urządzenie do badania szuflad meblowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma kilka końcowych elementów roboczych w postaci uchwytów mocowanych centralnie do czoła badanych szuflad /9/, z których każdy stanowi poziomy uchwyt przegubowy /22/ mocowany jednym końcem do czoła danej badanej szuflady, a drugim końcem jest osadzony we wspólnym ramieniu roboczym /21/ mocowanym do końca mechanizmu realizującego ruch posuwisto-zwrotny i jednocześnie ma tyle samo nastawnych podpórek /14/ osadzonych na pionowym ramieniu /13/ osadzonym na końcu mechanizmu realizującego okresowy ruch wahliwy unoszący lekko czołem w górę wszystkie badane szuflady w momencie rozpoczynania ich powrotnego wsuwania.

/3 zastrzeżenia/



4(51) G01N A1(21) 273538 (22) 88 07 04
G05P

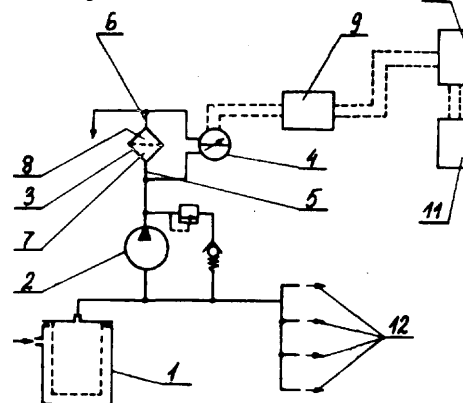
(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Bobrowicz Andrzej, Krasicki Stanisław, Szefer Zbigniew

Szczecin
Bobrowicz Andrzej, Krasicki Stanisław, Szefer Zbigniew
(54) Sposób sterowania pracą źródła prądu urządzenia wzbudzającego defektoskopu magnetyczno-proszkowego, oraz układ do sterowania pracą źródła prądu urządzenia wzbudzającego defektoskopu magnetyczno-proszkowego

(57) Wynalazek ma zastosowanie szczególnie przy badaniach podwodnych.

Sposób sterowania polega na tym, że cykl pracy źródła prądu /1/ składa się z funkcji logicznych przy czym, przy funkcji GOTOWY na wyjściu źródła prądu /1/ wzbudzona zostaje składowa trzymająca prąd wzbudzającego, przy funkcji START - uruchamia się program złożony z kilku kroków, w którym realizuje się zwłokę funkcji GOTOWY na czas przygotowania proszku magnetycznego, w następnej zwłoce nakłada się go na badany przedmiot, a następnie w kolejnym kroku wzbudza się składową magnesującą, po czym, w dalszej zwłoce funkcji GOTOWY realizuje się utrwalanie defektogramu.

Układ do realizacji sposobu zbudowany jest ze źródła prądu /1/, które jest połączone ze sterownikiem /3/ zawierającym pamięć elektroniczną, zegar czasu i układ logiczny realizujący cykl pracy. Na wyjściu sterownika połączony jest cyfrowy wskaźnik /4/ czasu. Na wyjściu sterownika /3/ podłączony jest zespolony wskaźnik /8/ optyczny, który w zakodowany sposób informuje operatora o stanie zespołu wskaźników /7/ świetlnych. Źródło prądu /1/ zasila urządzenie wzbudzające /2/. /2 zastrzeżenia/

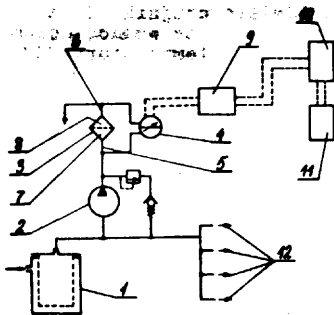


4(51) G01N A1(21) 273561 (22) 88 07 04

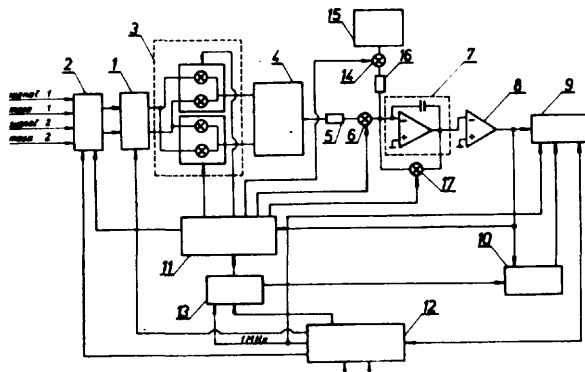
(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Dziewanowski Henryk, Żmudzki Stefan(54) Sposób określania stopnia zanieczyszczenia olei ciałami stałymi o nadmiernych wymiarach oraz układ diagnostyczny do stosowania tego sposobu

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że olej poddany badaniu w części jego objętości przetłacza się przez szczelinową przegrodę i mierzy się różnicę ciśnień oleju po obu stronach przegrody oraz następnie ustala się przebieg zmian tej różnicy w funkcji czasu.

Układ według wynalazku ma przegrodę szczelinową w postaci filtra pomiarowego /3/, do którego komory wlotowej /7/ doprowadzony jest przewód ciśnieniowy /5/ pompy olejowej /2/, zaś równolegle do tego filtra do jego komory wlotowej /7/ i odlotowej /8/ przyłączony jest manometr różnicowy /4/. Manometr ten wyposażony jest w przetwornik elektryczny, który to przetwornik sprzężony jest mechanicznie z manometrem różnicowym, zaś elektrycznie z rejestratorem /9/.

4(51) G01N A1(21) 273570 (22) 88 07 05
B01D(71) Wielobranżowa Spółdzielnia Pracy "ELKOR", Gdańsk
(72) Lech Andrzej(54) Przetwornik analogowo-cyfrowy, zwłaszcza do wykorzystania w chromatografii gazowej i cieczowej

(57) W przetworniku wejścia wzmacniacza /4/ o wyjściu niesymetrycznym /4/ połączone są poprzez układ zmiany znaku /3/ i wzmacniacz różnicowy o wyjściu symetrycznym /1/ z multiplexserem ana-



logowym /2/, wyjście komparatora /8/ połączone jest z układem sterowania /10/ pracą licznika /9/ oraz układem sterowania /11/ pracą kanału analogowego integratora /7/, klucza analogowego /14/ dostarczającego na wejście integratora /7/ prąd ze źródła napięcia referencyjnego /15/ o wielkości determinowanej rezystorem R2 /16/ oraz kluczem analogowym /17/ zapewniającym początkowe warunki pracy integratora /7/. Układy sterowania /10 i 11/ poprzez układ sprzęgający /12/ oraz układ generacji sygnałów czasowych /13/ sterowane są poprzez komputer.

/2 zastrzeżenia/

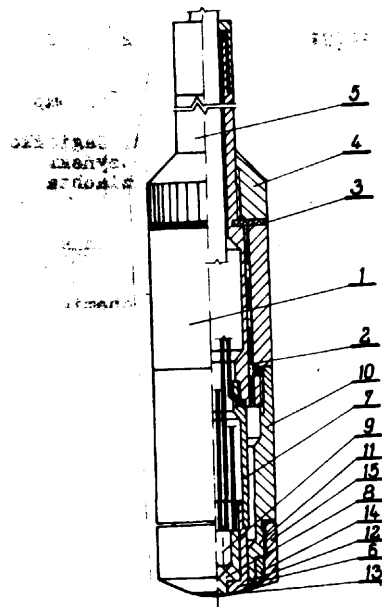
4(51) G01N A1(21) 273579 (22) 88 07 05

(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Wędzicha Józef, Gorzkiewicz Jerzy, Słowiński Krzysztof(54) Czujnik do pomiaru tlenu rozpuszczonego w cieczach

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji czujnika do pomiaru tlenu rozpuszczonego w cieczach, która zabezpiecza końcówki termistorów przed ich zanieczyszczeniem i uszkodzeniem mechanicznym.

Czujnik ma korpus w postaci walca /1/ o większej średnicy i walca /5/ o mniejszej średnicy. Wzdłuż walca /1/ o większej średnicy wykonane są przelotowe otwory /2/, zamykane od góry uszczelką /3/ i nakrętką /4/. Od dołu z walcem /1/ o większej średnicy połączona jest rozłącznica końcówka /6/ pomiarowa zawierająca anodę /7/, katodę /8/ i termistory /9/ umieszczone wewnątrz katody /8/. Od dołu do walca /1/ o większej średnicy przykręcony jest pojemnik elektrolitu, wykonany w postaci tulejki /10/ zakończonej częścią /11/ gwintowaną przechodzącą w część /12/ stożkową, na której umieszczona jest membrana /13/ naciągająca sztywną stożkową tulejkę /14/, przykręconą pierścieniem /15/ ustalającym.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01N A1(21) 273630 (22) 88 07 07

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
 (72) Szefer Zbigniew, Tartakowski Zenon,
 Olech Bogusław, Jagielski Janusz,
 Wnuk Włodzimierz

(54) Sposób otrzymywania trwałego obrazu
 defektogramu proszkowego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że utrwalanie defektogramu proszkowego następuje w kompozycji polimerowej, którą w elastycznej kasce umocowuje się na badanym elemencie. Składniki kompozycji polimerowej umieszcza się wewnątrz elastycznej kasety w oddzielnych pojemnikach, przed rozpoczęciem badań pojemniki się niszczą a znajdujące się w nich składniki mieszają ze sobą, a następnie wzbudza się pole magnetyczne w badanym obszarze, przy czym kompozycja polimerowa zawiera co najmniej dwa składniki o okresie utwardzania krótszym od 15 minut, przy czym jeden ze składników stanowi zawieszina magnetyczna. /2 zastrzeżenia/

4(51) G01N A1(21) 273631 (22) 88 07 07

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
 (72) Szefer Zbigniew, Tartakowski Zenon

(54) Sposób wytwarzania autodefektogramu
 proszkowego

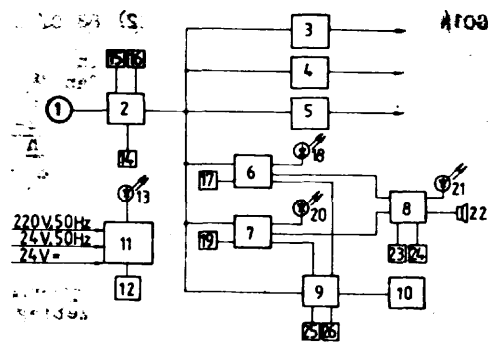
(57) Sposób polega na utrwaleniu defektogramu proszkowego w kompozycji polimerowej, poprzez naniesienie na powierzchnie elementu badanego kompozycji polimerowej zawierającej co najmniej dwa składniki o krótkim okresie utwardzania, w której jeden ze składników stanowi zawieszinę magnetyczną. Po nałożeniu kompozycji polimerowej dokonuje się wzbudzenia pola magnetycznego w badanym obszarze w sposób właściwy dla metody magnetyczno-proszkowej. /3 zastrzeżenia/

4(51) G01N A2(21) 278726 (22) 89 04 06
G01L

- (71) Centrum Badawczo-Wdrożeniowe "Mercomp"
 Sp. z o.o., Szczecin
 (72) Czajkowski Andrzej, Delor Jan, Jagiełło
 Andrzej, Kot Wiesław, Podstawczyński
 Janusz, Szczepaniak Janusz, Szlachta
 Jerzy

(54) Układ do ciągłego pomiaru ciśnienia
 cząstkowego tlenu

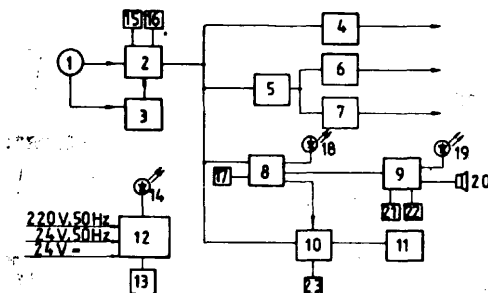
(57) Układ zawiera czujnik elektrochemiczny /1/ z kompensacją temperatury, połączony ze wzmacniaczem /2/. Sygnał ze wzmacniacza /2/ podany jest jednocześnie do przetworników napięciowo-prądowych /3, 4, 5/, bloków sygnalizacji minimum /6/ i maksimum /7/, oraz zespołu sterowania /9/, połączonego ze wskaźnikiem /10/ ciśnienia cząstkowego tlenu. Sygnały wyjściowe z bloków sygnalizacji minimum /6/ i maksimum /7/ podane są do zespołu generatora /8/ i zespołu sterowania /9/. Zespół generatora /8/ wyposażony jest w sygnalizator optyczny /21/ sygnalizujący stan generatora /8/ i przetwornik elektroakustyczny /22/ służący do sygnalizacji krańcowej zawartości tlenu w mieszaninie gazów. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01N A2(21) 278727 (22) 89 04 06
G01L

- (71) Centrum Badawczo-Wdrożeniowe "Mercomp"
 Sp. z o.o., Szczecin
 (72) Chachulski Bogdan, Czajkowski Andrzej,
 Delor Jan, Jagiełło Andrzej, Kot Wiesław,
 Szlachta Jerzy

(54) Układ do ciągłego pomiaru ciśnienia
 cząstkowego dwutlenku węgla

(57) Układ zawiera czujnik /1/ z ciekłym elektrolitem, połączony ze wzmacniaczem mocy /2/ i członem korekcyjnym temperatury /3/. Sygnał wyjściowy ze wzmacniacza mocy /2/ podany jest jednocześnie do przetwornika napięciowo-prądowego /4/, linearyzatora /5/ oraz bloku sygnalizacji maksimum /8/ i zespołu sterowania /10/ wskaźnika /11/. Na wyjściu z linearyzatora /5/ znajdują się przetworniki napięciowo-prądowe /6/ i /7/. Do wyjścia bloku sygnalizacji maksimum /8/ dołączony jest zespół generatora /9/ z sygnalizatorem optycznym /19/ blokady akustycznej oraz przetwornikiem elektroakustycznym /20/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01P A1(21) 273426 (22) 88 06 30

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Iwanjko Zdzisław, Jaszczyk Witold,
 Kalewski Tadeusz, Leśniewski Marcin

(54) Układ do pomiaru położenia katowego
 i prędkości obrotowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładnych pomiarów silników miniaturowych. Układ zawiera osadzone na wałku silnika zwierciadła /3/ odbijające promienie świetlne o 90° i ma przetwornik obrotowo-impulsowy /4/ o symetrii obrotowej. Od strony wewnętrznej powierzchnia przetwornika, odbija światło i ma naniesione znaczniki /5/. Na osi /8/ silnika /7/ usytuowany jest układ optyczny promienia odbitego od przetwornika, zawierający płytkę

światłodzielną /2/ usytuowaną między zwierciadłami /3/ a źródłem światła /1/ oraz fotodetektor /6/.

Układ w drugim wykonaniu zawiera osadzone na wałku silnika /7/ zwierciadła /3/ odbijające promienie świetlne o 90° i ma przetwornik obrotowo-impulsowy /4/ z powierzchnią o symetrii obrotowej, przepuszczającą promienie świetlne, na której naniesione są znaczniki /5/. Na zewnątrz powierzchni zainstalowane jest równomiernie źródło światła /1/. Na osi /8/ silnika /7/ usytuowany jest układ optyczny promienia świetlnego z przetwornika /4/. Przetwornik /4/ utworzony jest przez pryzmat stożkowy /4b/, nad którym zamocowana jest tarcza inkrementalna /4a/ na światło przechodzące.

/6 zastrzeżeń/

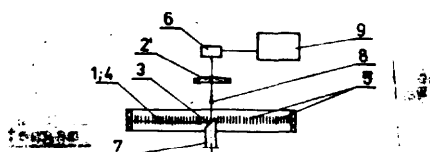


FIG. 2

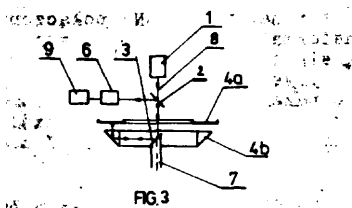


FIG. 3

4 (51) G01P A1 (21) 273449 (22) 88 07 01

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Igielski Janusz

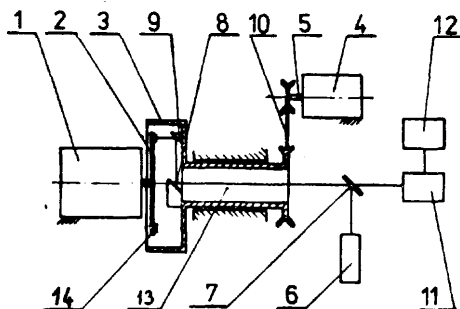
(54) Urządzenie do pomiaru małych prędkości obrotowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia, w którym wirujące optoelektroniczne elementy pomiarowe pozbawione są niekorzystnych ślizgowych połączeń elektrycznych.

W urządzeniu tuleja /3/ napędzana silnikiem wzorcowym /4/ o stabilizowanej prędkości obrotowej ma osiowe wycięcie /13/, którym w kierunku tarczy inkrementalnej /2/ osadzonej na badanym elemencie /1/ kierowany jest promień światła z nieruchomego źródła światła /o/ umieszczonego poza wałem /5/ silnika wzorcowego /4/.

Tuleja /3/ ma układ dwóch luster /8, 9/, które kierują ten strumień z osi tulei /3/ na znaczniki /14/ tarczy inkrementalnej /2/.

/4 zastrzeżenia/



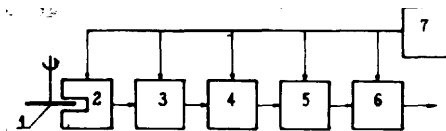
4 (51) G01P A1 (21) 273633 (22) 88 07 07
G05D

(71) Elektrownia Bełchatów z siedzibą w Rogowcu, Bełchatów
(72) Antczak Jerzy

(54) Elektroniczny przetwornik obrotów

(57) W przetworniku pomiędzy zębatą tarczą modulatoryjną /1/, a układem formującym impulsy /3/ jest umieszczony czujnik magnetyczny /2/.

/1 zastrzeżenie/



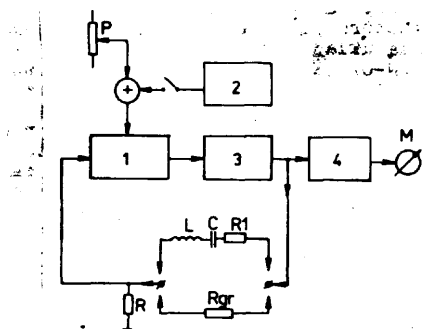
4 (51) G01R A1 (21) 273353 (22) 88 06 28

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Żmudz in Stanisław

(54) Sposób regulacji układu generacyjnego w aktywnych pomiarach parametrów, zwłaszcza dwójników

(57) W sposobie zgodnie z wynalazkiem podczas aktywnych pomiarów zwłaszcza parametrów rezonatorów, generator podlega regulacji tak, aby jego wzbudzenie nastąpiło tylko wtedy, gdy badany parametr nie przekracza ustalonej wartości granicznej /Rgr/. W pętli sprzężenia zwrotnego włącza się element lub układ, którego mierzony parametr ma wartość graniczną, odpowiadającą granicy wzbudzenia i ten generator doprowadza się do wzbudzenia przez stopniową regulację wzmocnienia stopnia wzmacniającego. Podczas regulacji doprowadza się sygnał wolno-zmienny, wywołuje się modulację sygnału generowanego i mierzy się wartość sygnału zmodyfikowanego.

/2 zastrzeżenia/



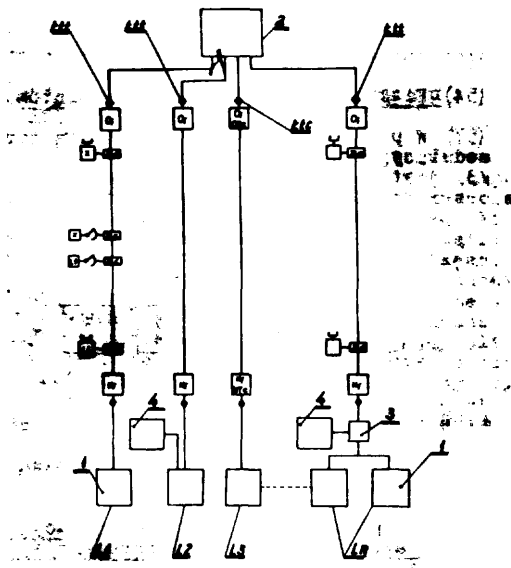
4 (51) G01R A1 (21) 273417 (22) 88 06 28

(71) Zakład Energetyczny Częstochowa, Częstochowa
(72) Gębski Ireneusz, Rosikoń Lucjan, Sowiński Stefan, Deska Mirosław

(54) Układ do pomiaru mocy średniej na odległość

(57) W układzie liczniki /1/ impulsowe zainstalowane u odbiorców energii elektrycznej /L₁, L₂, ..., L_n/ przyłączone są do zbiorowego kilowatomierza /2/ za pomocą łącz /L_{tt}/ teletech-

nicznych oraz łącz /L/ / telemechaniki cyfrowej. /1 zastrzeżenie/

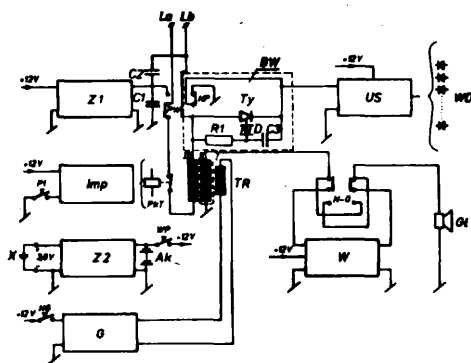


4(51) G01R A1 (21) 273428 (22) 88 06 30
H04M

- (71) Jaworznicko-Mikołowski Gwarectwo
Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "JANINA",
Libiąż
(72) Wróbel Tadeusz, Lichota Piotr, Patałuch
Stanisław

(54) Układ elektroniczny wielofunkcyjnego
przyrządu serwisowego, zwłaszcza dla
telemonterów

(57) Układ ma trójuzwojeniowy transformator sprzęgający /TR/, którego jedno z uzwojeń stanowi obciążenie generatora /G/ sygnału akustycznego. Środkowe odekranowane od pozostałych uzwojenie transformatora /TR/ jest połączone jednym końcem z masą układu, a drugim końcem poprzez przełącznik /N-0/ jest połączone z akustycznym wzmacniaczem /W/ obciążonym elektroakustycznym przetwornikiem /G2/. Jeden koniec trzeciego uzwojenia transformatora /TR/ jest połączony poprzez zestaw przekazywnika /Pkt/ sterowanego impulsatorem /Imp/ i niestabilny łącznik /PW/ z liniowym zaciskiem /La/, zaś drugi koniec tego uzwojenia jest połączony z liniowym zaciskiem /Lb/ oraz blokiem /BW/ rozładowania impulsowego kondensatora /C1/. Kondensator /C1/ jest włączony równolegle do



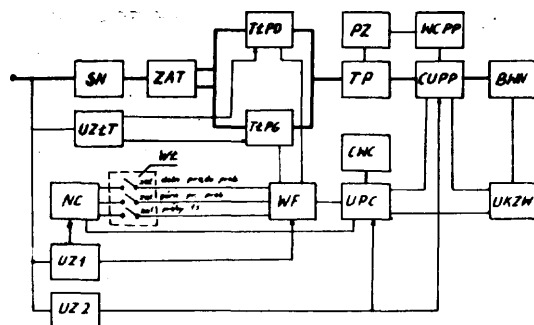
wyjścia niestabilizowanego zasilacza /ZV, zaś pomiędzy kondensator /C1/, a liniowy zacisk /Lb/ jest włączony sprzęgający kondensator /C2/. Wyjście bloku /BW/ jest połączone z matrycą /US/ sterującą wejściami optoelektronicznego wskaźnika /WD/ sygnalizującego stan rezystancji izolacji badanej linii teletechnicznej przyłączonej do liniowych zacisków /La, Lb/. Całość układu jest zasilana stabilizowanym napięciem z zasilacza /Z2/ z włączoną buforowo na jego wyjściu baterią akumulatorów /Ak/. /3 zastrzeżenia/

4(51) G01R A1 (21) 273458 (22) 88 06 30

- (71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Janowski Tadeusz, Szponder Jan,
Adamkiewicz Jerzy, Wawaszczak Jan,
Walusiak Stanisław, Wieniec Andrzej

(54) Układ do badania wyzwalaczy magnetycznych
wyłączników samoczynnych

(57) W układzie w obwodzie prądu probierczego zasilającego badany wyzwalacz /BWN/ znajduje się stabilizator napięcia /SN/ połączony z zespołem autotransformatorów /ZAT/, na wyjściu którego znajdują się tyrystorowy łącznik prądu dolnego /TLPD/ i tyrystorowy łącznik prądu górnego /TLPG/, dołączone razem na wejście transformatora prądowego /TP/, na wyjściu którego znajduje się cyfrowy układ pomiaru prądu /CUPP/ z cyfrowym wskaźnikiem /WCPP/ sprzężonym z przełącznikiem zakresów /PZ/ transformatora prądowego /TP/ połączony dalej z badanym wyzwalaczem magnetycznym /BWN/, za którym równolegle włączony jest układ kontroli zadziałania wyłącznika /UKZW/. Do wyjść sterujących tyrystorowych łączników prądu dolnego /TLPD/ i górnego /TLPG/ dołączony jest wybiornik fazowy /WF/, którego wejście połączone jest poprzez wyłączniki /WŁ/ z nastawnikiem czasowym /NC/ połączonym z pierwszym układem zasilania /UZ1/ włączonym na wejście układu. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01R A1 (21) 273484 (22) 88 07 01

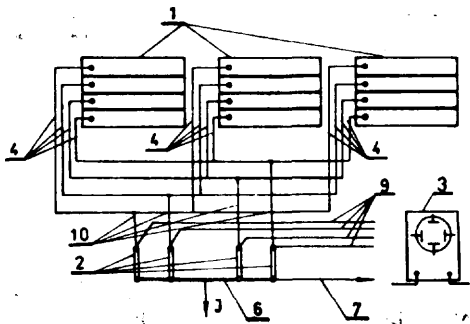
- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Wilk Andrzej

(54) Sposób i układ do wyznaczania rzeczywistego przebiegu prądu komutacji w maszynach elektrycznych komutatorowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu do wyznaczania rzeczywistego przebiegu prądu komutacji w maszynach elektrycznych komutatorowych w warunkach normalnej pracy maszyny.

Sposób polega na tym, że w rzeczywistej maszynie, miejsce szczotki roboczej zamontowuje się specjalną warstwową szczotkę pomiarową /1/. Pełni ona rolę zarówno szczotki roboczej, jak i pomiarowej, a do wyprowadzeń prądowych /4/ jej poszczególnych warstw podłącza się szeregowo boczniki /2/ o znanych wartościach rezystancji.

Następnie przy pomocy przyrządu pomiarowego /3/ rejestruje się przebiegi chwilowe spadków napięć, a potem określa wartości chwilowych prądów wyprowadzonych z poszczególnych warstw szczotki pomiarowej /1/. Na ich podstawie określa się wartości chwilowe prądów komutacji dla odpowiednich chwil czasowych w poszczególnych cewkach komutujących, co umożliwia następnie wyznaczenie funkcji rzeczywistego przebiegu prądu komutacji. Do wyprowadzeń prądowych /4/ z poszczególnych warstw przewodzących szczotki pomocniczej /1/ przyłączone są szeregowo boczniki /2/. Jeden zacisk pomiarowy /5/ bocznika /2/ połączony jest z odpowiednimi zaciskami innych w sposób galwaniczny, tworząc wspólny przewód pomiarowy /6/, z którego wyprowadzona jest szyna odniesienia /7/. Z każdego drugiego zacisku bocznika /2/ wyprowadzony jest osobny przewód pomiarowy /9/. /3 zastrzeżenia/

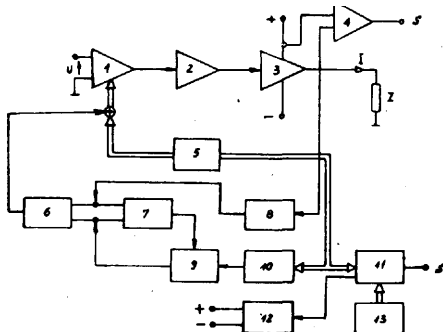


4(51) G01R A1 (21) 273489 (22) -88 07 01
H03P

(71) Polski Komitet Normalizacji, Miar i Jakości, Warszawa
(72) Barański Andrzej, Dudek Jerzy, Skonieczny Wojciech

(54) Układ wzmacniacza pomiarowego prądu przemiennego

(57) Układ według wynalazku przystosowany jest do zasilania napięciem o ustalonej amplitudzie. Istota układu wzmacniacza pomiarowego polega na tym, że tor regulacji cyfrowej zawiera układ mikroprocesorowy /11/ współpracujący z dwoma rejestrami /5/ i /10/. Wyjście reje-



stru /5/ysterowuje wzmacniacz /1/ zaś rejestr /10/ysterowuje tor analogowy. /2 zastrzeżenia/

4(51) G01R A1 (21) 273503 (22) 88 07 02
G02F

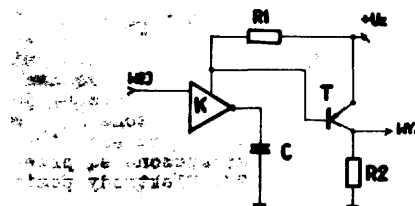
(71) Zakłady Radiowe "Radmor", Gdynia
(72) Langowski Wojciech, Świerk Ryszard

(54) Sposób i układ do wykrywania zmian stanu logicznego układu cyfrowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu i układu do wykrywania zmian stanu logicznego układów cyfrowych, prostego w budowie i eksploatacji, szczególnie małoenergochłonnego.

Sposób wykrywania zmian stanu logicznego układu cyfrowego charakteryzyczny tym, że stosując jako czujnik zmiany dowolny układ scalony wykonany w technologii CMOS zwłaszcza wzmacniacz lub konwerter, łączy się jego wejście z punktem badanym układu przez wzmacniacz prądowy, wywołując w układzie tym pod wpływem zmiany stanu logicznego na wejściu /WEJ/ zmianę stanu logicznego na wyjściu /WYJ/, a tym samym skok napięcia na wyjściu wzmacniacza, zwiększając jednocześnie chwilowy pobór prądu czujnika przez obciążenie wyjścia układu scalonego dodatkową pojemność C_d .

Układ do wykrywania zmiany stanu logicznego układu cyfrowego charakteryzyczny tym, że składa się z pełniacego funkcję czujnika zmiany /K/ dowolnego układu scalonego wykonanego w technologii CMOS, zwłaszcza wzmacniacza lub konwertera, mającego wyjście przyłączone poprzez kondensator /C/ do masy, a wejście zasilające dołączone do bieguna dodatniego źródła zasilania /+Uz/ poprzez rezystor pierwszy /R1/ i równolegle dołączone do bazy pnp tranzystora /T/, którego emiter jest przyłączony do bieguna dodatniego źródła zasilania /+Uz/, a kolektor jest uziemiony poprzez rezystor drugi /R2/ i stanowi wyjście /WYJ/ sygnału zmiany stanu. /2 zastrzeżenia/



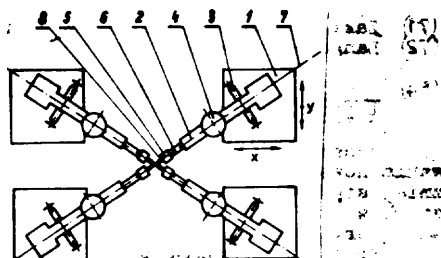
4(51) G01R A1 (21) 273551 (22) 88 07 06

(71) Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa
(72) Oleszkiewicz Stanisław, Młynarski Bohdan

(54) Uniwersalna głowica ostrzowa do pomiaru materiałów półprzewodnikowych

(57) Głowica według wynalazku posiada cztery ruchome ramiona /2/, z obciążnikami /4/ w ich części środkowej, osadzone jednym końcem na poprzecznych osiach /3/ zamocowanych na czterech manipulatorach /1/. Wewnątrz każdego z ruchomych ramion /2/ na ich przeciwnych końcach są umieszczone trzpień /6/ uchwytów /5/ zamocowane obrotowo względem wzdłużnych osi /7/ ramion /2/ i mające możliwość wychylania o kąt ostry / α / w obie strony od płaszczyzny pionowej przechodzącej przez każdą z wzdłużnych osi /7/ ramion /2/. Ponadto uchwyty

/5/ zapewniają możliwość mocowania igieł pomiarowych /8/ pod kątem /6/, zawierającym się w granicach od 0° do 45° , w stosunku do płaszczyzn **prostopadłych** do osi wzdłużnych /7/ każdego z ramion /2/. Każde z ruchomych ramion /2/ umieszczone na manipulatorze /1/ może być niezależnie przemieszczane w dwóch prostopadłych **względem siebie kierunkach** wzdłuż osi z, y na płaszczyźnie poziomej. /2 **zastrzeżenia/**



4(51) G01R A1(21) 273628 (22) 88 07 07

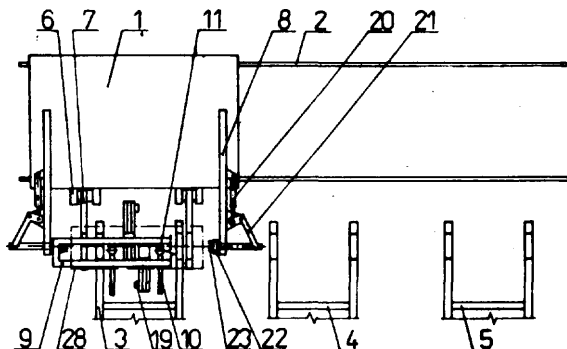
(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw

Maszyn i Urządzeń Hutniczych
"HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice

(72) Stumpf Jacek, Zajac Stanisław
Samek Edward, Służalek Jerzy, Bednarczuk
Ryszard, Wistuba Piotr

(54) Sposób i stanowisko badania elektrod węglowych, zwłaszcza nieobrobionych

(57) Sposób badania elektrod węglowych, zwłaszcza nieobrobionych polega na tym, że wyniki pomiaru spadku napięcia na określonej długości oraz prądu płynącego w tym czasie przez przekrój badanej elektrody i wielkość średnicy przekazywane są do komputera, która, który oblicza średnią oporność właściwą i porównuje tą wartość z zadanymi tolerancjami oporności właściwej badanych elektrod oraz steruje odbiorem zbadanych elektrod ze stanowiska pomiarowego, rozdzielając elektrody dobre od złych przez umieszczanie ich na jednym z dwóch przenośników odbiorczych. Stanowisko do badania elektrod węglowych składa się z wózka /1/ przejezdnego, przenośnika podającego /3/ i dwóch przenośników odbierających /4/ i /5/. Do wózka /1/ zamocowane są dwie prowadnice /6/ wraz z przesuwными ramionami /7/. Na wózku /1/ zamocowane są dwa wysięgniki /8/, na końcach których osadzona jest obrotowo rama /9/. Na ramie umieszczone są elektrody pomiarowe oraz ostrza pomiaru średnicy. Na końcach wysięgnika /8/ umieszczone są przesuwne elektrody prądowe /22/. Elektrody pomiarowe i elektrody prądowe /22/ połączone są poprzez przetworniki A/C z komputerem zaś ostrza



pomiaru średnicy połączone są z przetwornikiem /19/ pomiaru drogi, który połączony jest z komputerem. /8 **zastrzeżeń/**

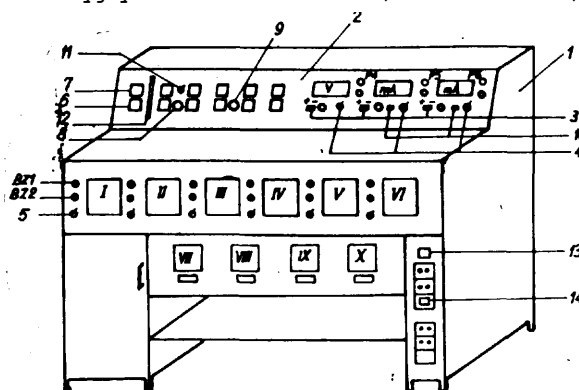
4(51) G01R A1(21) 273634 (22) 88 07 07

(71) Elektrownia Bełchatów z siedzibą w Rogowcu, Bełchatów

(72) Antczak Jerzy, Sztrajt Wacław, Podeszwa Jolanta, Papuga Jerzy, Zeja Waldemar

(54) Stanowisko wielofunkcyjne do badania rejestratorów elektrycznych i rezystancyjnych

(57) Stanowisko ma obudowę /1/ z pulpitem sterowniczym /2/. W obudowie /1/ usytuowane są skrzynie /I - VI/ służące do umieszczania w nich testowanych rejestratorów. Skrzynie /I-VI/ połączone są ze wskaźnikami napięcia i natężenia prądu, usytuowanymi na pulpicie sterowniczym /2/. Na pulpicie sterowniczym umieszczone są również lampki sygnalizacyjne /6, 7/ i gniazda /3/ do podłączenia mierników zewnętrznych laboratoryjnych. /3 **zastrzeżenia/**



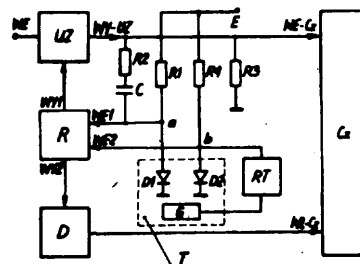
4(51) G01R A2(21) 277789 (22) 89 02 17

(71) Zakład Opracowań i Produkcji Aparatury Naukowej "ZOPAN", Warszawa

(72) Gasztold Henryk

(54) Układ regulacji napięcia wejściowego w częstotściomierzu w.oz

(57) Układ regulacji zawiera układ zabezpieczający /UZ/, częstotściomierz /Cz/, detektor prądu czułości /D/, regulator tłumika /R/, regulator temperatury /RT/, detektor diodowy utworzony z rezystorów pierwszego /R1/ i drugiego /R2/ i z kondensatora /C/ i pierwszej diody /C1/, oraz termostat /T/, w którym jest umieszczona



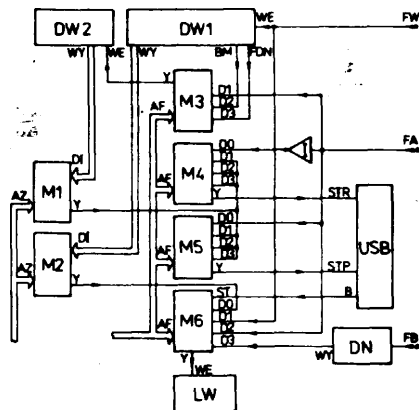
pierwsza dioda /D1/ oraz dodatkowo druga dioda /D2/. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01R A2(21) 278542 (22) 89 03 30

(75) Gasztold Elżbieta, Wiśniewska Janina,
Gasztold Michał

(54) Elektroniczny układ pomiarowy

(57) Układ zawiera układ sterowania bramką /USB/, licznik wyniku /LW/, dzielnik wstępny /DN/, multiplexery zakresu /M1 i M2/ multiplexery funkcji /M3, M4, M5 i M6/ oraz dzielniki częstotliwości /DW1, DW2/. /1 zastrzeżenie/



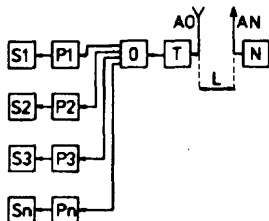
4(51) G01R A1(21) 280524 (22) 89 07 11
H04R

(71) Polskie Koleje Państwowe Centrum Naukowo-Techniczne Kolejnictwa, Warszawa

(72) Kośnik Jerzy, Suchodolski Jan, Liszkowski Andrzej, Nowak Marek, Stańczyk Michał, Rowińska-Kośnik Wanda

(54) Układ do testowania nadajnika radio-telefonu łączności radiowej ultrakrótko-falowej podciągowej

(57) W układzie wejścia pomiarowe bloków pomiaru wartości parametrów elektrycznych /P1, P2, P3, ... Pn/ są połączone z wyjściami pomiarowymi odbiornika radiowego /O/, którego wejście jest połączone poprzez nastawny tłumik wielkiej częstotliwości /T/ z anteną /AO/ do odbierania sygnałów emitowanych na odległość /L/ przez antenę /AN/ testowanego nadajnika /N/, zaś wyjścia bloków pomiaru wartości parametrów elektrycznych /P1, P2, P3, ... Pn/ są połączone z blokami sygnalizacji optycznej /S1, S2, S3, ... Sn/, zawierającymi kolorowe punkty świetlne. /1 zastrzeżenie/



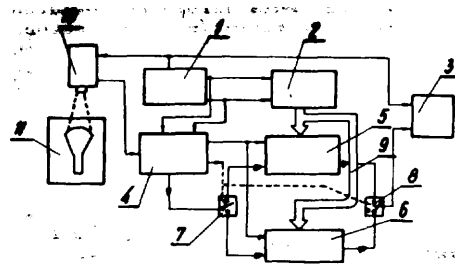
4(51) G01S A1(21) 279364 (22) 89 05 10

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej "Unitra-Radwar",
Warszawskie Zakłady Radiowe "Rawar",
Warszawa

(72) Hilsberg Marian, Mirosławski Dariusz

(54) Układ do przetwarzania zobrazowania radiolokacyjnego

(57) Układ składa się z generatora impulsów synchronizujących /1/, układu /2/ sterowania adresami pamięci, układu /4/ sterowania zapisem/ odczytem pamięci, kamery TV /10/ współpracującej z radarem /11/, układu /3/, odtwarzania sygnału zespolonego, szyny adresowej /9/, pamięci /5/ i /6/, oraz przełączników /7/ i /8/. /1 zastrzeżenie/



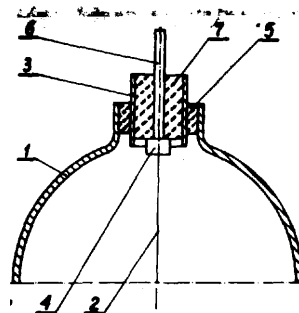
4(51) G01T A1 1) 273580 (22) 88 07 05
H0U

(71) Instytut Problemów Jądrowych, Otwock-Swierk

(72) Kąrmierski Adam, Lewandowski Tadeusz

(54) Kulisty licznik proporcjonalny promieniowania gamma

(57) Celem wynalazku jest poprawa dokładności działania kulistego licznika proporcjonalnego promieniowania gamma. Licznik według wynalazku składa się z kulistej obudowy, która stanowi katodę /1/ i anody /2/ mającej postać cienkiego drutu rozciągniętego średnicowo wewnątrz kulistej katody i połączonego końcami z przepustami elektrycznymi. W obszarze każdego z dwóch końców anody licznik posiada tulejową elektrodę dodatkową /3/ korzystnie usytuowaną i odizolowaną od katody i od wyprowadzenia przepustu anody /6/. /1 zastrzeżenie/



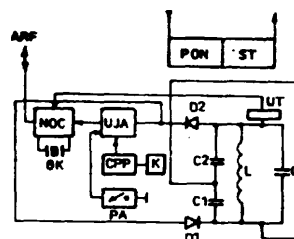
4(51) G01V A1(21) 273514 (22) 88 07 04

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji,
Gdańsk

(72) Cołojew Jerzy, Tomaszewski Kazimierz

zabezpieczającą z układem /4/ elektronicznego zabezpieczenia prądowego, którego wyjście dołączone jest do układu /5/ wykonawczego oraz układu /6/ sterującego» połączonego równocześnie z układem /5/ wykonawczym, z drugim zaciskiem wyjściowym układu i układem /7/ regulacji napięcia, włączonym pomiędzy oba zaciski wyjściowe układu. Układ /5/ wykonawczy połączony jest z jednym zaciskiem wejściowym układu /8/ elektronicznego zabezpieczenia napięciowego, którego drugi zacisk wejściowy połączony jest z drugim zaciskiem wyjściowym układu. Wyjście układu /8/ elektronicznego zabezpieczenia napięciowego połączone jest z ujemnym zaciskiem układu /1/ prostowniczego. /1/ zastrzeżenie/

/K/ oraz poprzez układ **impulsowo-akustyczny**
/UIA/ z nadajniko-odbiornikiem człowieka /NOC/.
Przedmiotem wynalazku jest również sposób
działania powyższego układu. /2 **zastrzeżenia**/

**FIG. 2**

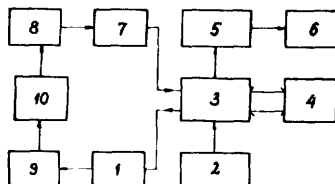
4 (51) G06K A1 (21) 273418 (22) 88 06 28

(71) Zespół Szkół Technicznych im. Gen.
Sylwestra Kaliskiego, Katowice

(72) Bajerski Piotr, Baron Grzegorz,
Królikowski Jarosław

(54) Przystawka telefoniczna dla osób głucho-
niemych

(57) Przystawka telefoniczna dla osób głuchonie-
mych charakteryzuje się tym, że ma klawiaturę
1/2, wyświetlacz 2/6, nadajnik 1/1, odbiornik
7/7, układ sterowania wyświetlaczem 5/1 część
mikroprocesorową 3/3 z mikroprocesorem 4/4.
1/1 zastrzeżenie/



4 (51) G08B A2 (21) 279741 (22) 89 05 31

(75) **Turczyński** Zbigniew, Katowice i Schaller
Kazimierz, Zabrze

(54) Sposób wykrywania zamknięcia powiek
ocznych człowieka i czapeczka z układem
identyfikacyjnym do stosowania tego
sposobu

(57) Układ identyfikacji i wykrywania zamknięcia powiek ocznych człowieka, umieszczony w daszku czapki, zawiera dwa nadajniki i detektory promieni podczerwonych /CPP/ połączone z kamertonem

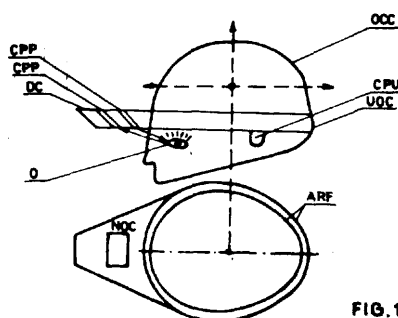


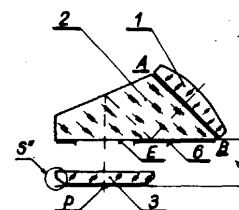
FIG. 1.

4 (51) G09B A1 (21) 273566 (22) 88 07 04

(71) Przemysłowe Centrum Optyki, Warszawa
(72) Gulowicz Andrzej, Chojnacki Dariusz,
Grzybowski Wacław

(54) Układ nastawczy kartometru

(57) Układ naatawczy ma wymienną płytkę /3/ piaskorównoległą ze znakami naprowadzającymi zamocowaną w oprawie dociskanej pierścieniem z wykonanym wewnątrz gniazdem stożkowym, zaś bezpośrednio pod pryzmatem /2/ Bauernfeinda ma przysłone /6/ prostokątną z otworem. Natomiast nad bokiem /AB/ pryzmatu /2/ Bauernfeinda znajduje się soczewka /1/ płasko-wypukła. /2 zastrzeżenia/

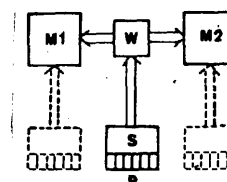


4 (51) G11B A2 (21) 278712 (22) 89 04 06

(71) Zakłady Radiowe "DIORA", Dzierżoniów
(72) Smolak Czesław, Smaga Krzysztof,
Miazga Ryszard, Grzymała Bogumiła»
Świetlik Jan

(54) Elektroniczny układ sterowania
magnetofonu

(57) Układ zawiera pojedynczy komplet funkcyj-
nych przycisków /P/, który złączony jest z
jednym elektronicznym blokiem sterowania /S/.
Wyjście bloku /S/ dołączone jest do wejścia
elektronicznego bloku wyboru mechanizmu /W/,
którego każde z dwóch wyjść dołączone jest nie-
zależnie do jednego z magnetycznych mecha-
nizmów /M1/ oraz /M2/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

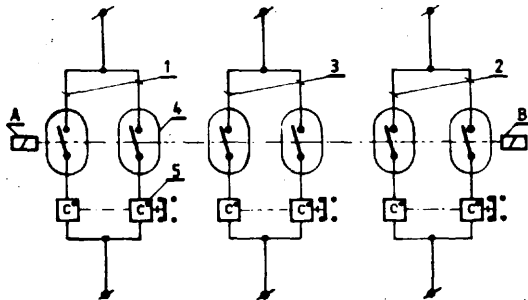
4 (51) H01H A1 (21) 273521 (22) 88 07 04

- (71) Ośrodek Badawczy **Elektrotechniki i Automatyki Górniczej** Katowice
 (72) Pudełko Henryk, Kowalski Zbigniew, Kobylecki Marek

(54) Układ zabezpieczenia pracy równoległej komputacyjnych komór próżniowych łączników próżniowych

(57) Na każdej komórze trójfazowego toru prądowego /1, 2, 3, 6/ trójfazowego łącznika /A, B, C/ z komutacyjnymi komorami próżniowymi /4/ oraz w każdym przewodzie trójfazowego toru prądowego /1, 2, 3, 6/ z komutacyjnymi komorami próżniowymi /4/, jest umieszczony ogranicznik temperatury /5/. Elementy wykonawcze ograniczników temperatury /5/ są połączone z sobą szeregowo dla układu wyzwalania zanikowego i równoległe dla układu wyzwalania wzrostowego.

/4 zastrzeżenia/

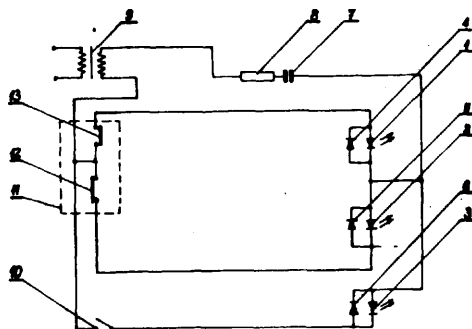
4 (511) H01H A1 (21) 273595 (22) 88 07 06
G08B

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Bobrek", Bytom
 (72) Sojka Michał, Adler Henryk, Sławik Andrzej, Braszcak Jerzy, Skowronek Janusz

(54) Układ sygnalizacji stanu załączenia i wyłączenia wyłącznika zamkowego ogólnoszczelnych stacji transformatorowych

(57) Układ ma zestaw diod luminescencyjnych /1/, /2/ i /3/ umieszczonych w komorze niskiego napięcia wraz z diodami prostowniczymi /4/, /5/ i /6/ zabezpieczonymi rezystorem /7/ wraz z kondensatorem /8/. Zasilanie układu odbywa się za pomocą dodatkowego transformatora pomocniczego /9/ napięciem wtórnym 220V.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) H01L A1 (21) 273511 (22) 88 07 04

- (71) Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa
 (72) Grabiec Piotr, Łysko Jan Marek

(54) Sposób wytwarzania przyrządu półprzewodnikowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania przyrządu półprzewodnikowego, całkowicie izolowanego elektrycznie od podłoża i przyrządów sąsiadujących.

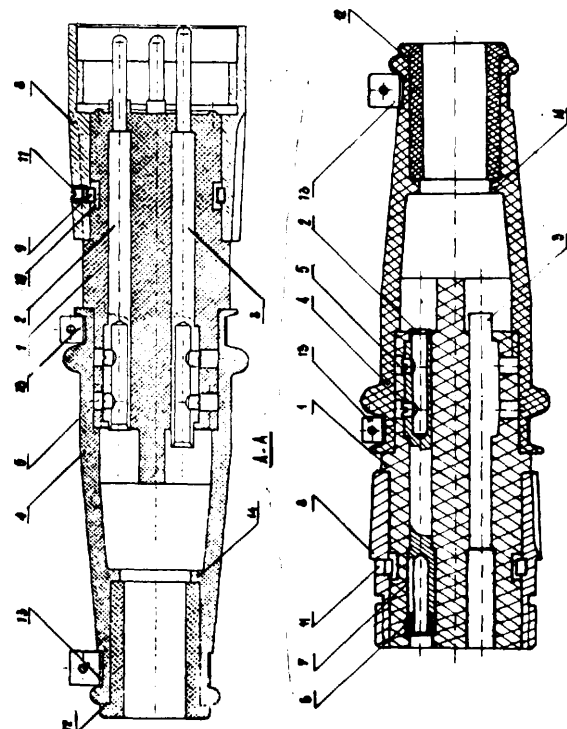
W sposobie tym, w obszarze podłoża przylegającym do obszaru przyrządu prowadzi się dwukrotną implantację, przy czym, kierunki padania wiązek jonów na powierzchnię podłoża nie są do siebie równoległe. Energia wiązki zmieniana jest tak, aby koncentracja domieszki w całym obszarze izolującym tzn. od powierzchni aż do miejsca nałożenia się wiązek była większa niż 10^{22} cm^{-3} . Korzystnie jest jeżeli implantowaną domieszką jest tlen. /3 zastrzeżenia/

4 (51) H01R A1 (21) 280485 (22) 89 07 06

- (71) Zakład Doświadczalny KGHM, Lubin
 (72) Pecyna Marian, Tenerowicz Jerzy, Kijewski Ryszard

(54) Sprzęgnik elektryczny

(57) Sprzęgnik zbudowany jest z rdzenia gumowego /1/ i elementów stykowych prądowych /2/ oraz elementów stykowych zerowych /3/ wtyku



i gniazda umieszczonych niesymetrycznie, przy czym elementy stykowe zerowe /3/ są korzystnie obustronnie dłuższe od elementów stykowych prądowych /2/. Rdzeń /1/ wtyku od czoła ma nadlew gumowe przylegające do elementów stykowych /2/ oraz występ opasujący elementy stykowe prądowe /2/ i zerowy /3/, zaś rdzeń /1/ gniazda od czoła ma wgłębienia w miejscach elementów stykowych prądowych /2/ oraz rowek opasujący elementy stykowe prądowe /2/ i zerowy /3/. Rdzenie /1/ wtyku i gniazda zabudowane są w tulejach metalowych /8/ korzystnie wyposażonych w gwint trapezowy, a ponadto dławice /4/ wtyku i gniazda wyposażone są w występy zabezpieczające /14/.

/1 zastrzeżenie/

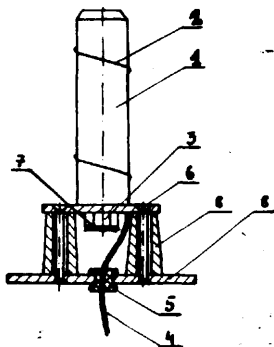
4(51) H01T A1 (21) 271180 (22) 88 03 14

(75) Wolfram-Jaroszynski Włodzimierz, Warszawa

(54) Wytwornica ozonu optymalizująca proces spalania paliw w silnikach pojazdów samochodowych i maszyn roboczych oraz służąca do innych zastosowań

(57) Wytwornica, wyposażona w generator napięcia prostokątnego, ma cylindryczną lampę elektronową /1/ z gazem obojętnym, na obudowie której nawinięte są dwa zwoje drutu /2/, przy czym cokolwiek /3/ lampy /1/, osadzony w gnieździe /7/ mocowanym wkrętami /6/ do metalowej podstawy /8/, zwarty jest z masą, zaś przez podstawę /8/ przechodzi przewód wysokiego napięcia /4/, odizolowany od podstawy izolatorem /5/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) H02G A1(21) 273412 (22) 88 06 28

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Rynkowski Adam

(54) Sposób montażu głowic prefabrykowanych na kablach elektroenergetycznych z ekranem na izolacji wytłoczonym

(57) Sposób polega na zdjęciu powłoki ochronnej kabla, sfazowaniu krawędzi izolacji pod kątem ostrym, usunięciu z powierzchni kabla i z krawędzi izolacji zanieczyszczeń rozpuszczalnikiem, pokryciu tej powierzchni czynnikiem zabezpieczającym o grubości izolacji, następnie na tak przygotowaną końcówkę nasunięciu głowicy kablowej, po czym dokręca się złącze śrubowe obejmą.

/5 zastrzeżeń/

4(51) H02G A1 (21) 273413 (22) 88 06 28

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Rynkowski Adam

(54) Sposób montażu głowic prefabrykowanych na kablach elektroenergetycznych z ekranem na izolacji z taśmą przewodzącą

(57) Sposób polega na zdjęciu powłoki ochronnej kabla, następnie na nałożeniu wkładki kontaktowo-doszczelniającej na taśmę przewodzącą ekranu na izolacji kabla, potem wykonaniu sfazowania krawędzi izolacji pod kątem ostrym, usunięciu z powierzchni kabla i z krawędzi izolacji zanieczyszczeń rozpuszczalnikiem, pokryciu tej powierzchni czynnikiem zabezpieczającym i nałożeniu warstwy pasty silikonowej o grubości izolacji, następnie na tak przygotowaną końcówkę nasunięciu głowicy kablowej, po czym dokręca się złącze śrubowe obejmą.

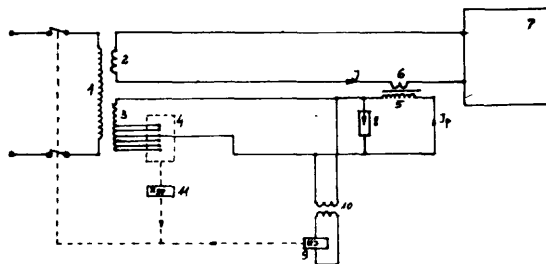
/7 zastrzeżeń/

4(51) H02H A1 (21) 273373 (22) 88 06 29

(71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej "Prosynchem", Gliwice
(72) Witkowski Janusz

(54) Zabezpieczenie transformatora piecowego

(57) W układzie zabezpieczania przed awarią transformatora na skutek powstania przepięcia przy rozwarciu obwodów pośredniego napięcia, na uzwojenia /5/ pośredniego napięcia transformatora dodatkowego załączone są odgromniki /8/. Równolegle do odgromników /8/ załączone są przekaźniki nadmiarowo-napięciowe /9/ służące do wyłączania transformatora po zadziałaniu tych odgromników. Przekaźniki /9/ załączone są korzystnie poprzez przekładniki napięciowe /10/. W celu dodatkowego zabezpieczenia transformatora przed skutkami uszkodzenia przełączników /4/ zaczepek, na kadziach tych przełączników zainstalowane są przekaźniki gazowo-przepływowe /11/, które wyłączają transformator przy nadmiernym wydzielaniu się gazów na przełącznikach zaczepek. /1 zastrzeżenie/



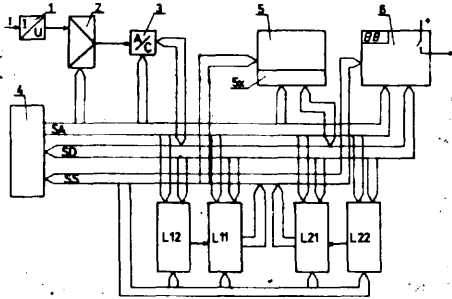
4(51) H02H A1(21) 273424 (22) 88 06 30

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Haraziński Adam

(54) Urządzenie zabezpieczające przed przeciążeniem cieplnym

(57) Urządzenie wyposażone jest w mikroprocesor /4/ sterujący za pośrednictwem szyn adresowej /SA/, danych /SD/ i sterującej /SS/ pracą układu składającego się z przekształt-

nika /1/ prądu na napięcie **stałe**, multiplexera analogowego /2/, przetwornika analogowo-cyfrowego /3/ również połączonego z szyną adresową, bloku **pamięci** /5/, układów wyjściowych /6/ generujących impulsy wyłączające obiekt i realizujących aktualizację stanu nagrzania obiektu oraz ze współpracujących parami liczników programowych /L11, L12, L21, L22/, kształtujących **charakterystykę** nagrzewania obiektu których jedne /L12, L22/ pełnią funkcje generatorów, a drugie /L11, L21/ funkcje dzielników **częstotliwości**. /1 zastrzeżenie/

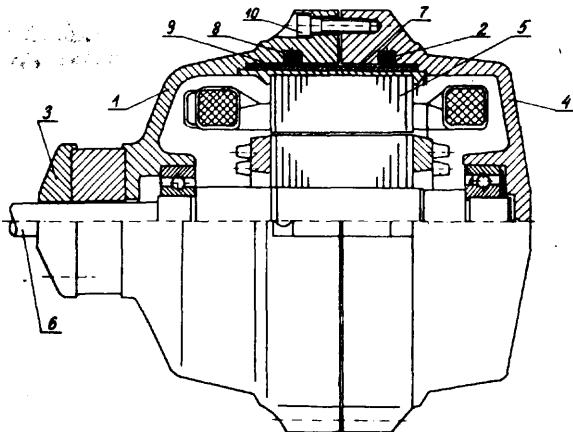


4(51) H02K A1 (21) 273537 (22) 88 07 04

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) **Matejski** Mariusz, Skórski Władysław

(54) Uszczelnienie złącza obudowy silnika elektrycznego

(57) Rozwiązanie techniczne uszczelnienia według wynalazku polega na tym, że w rejonie złącza pokryw /1/ i /4/ obudowy silnika, w przesłonięciu **między** zewnętrzną powierzchnią boczną stojana /5/ a wewnętrzną powierzchnią boczną gniazda /9/ wykonanego w pokrywach obudowy, usytuowana jest tuleja ochronna /7/. Do tulei tej przylegają pierścienie uszczelniające /2/, z **których** każdy osadzony jest w kanałku /8/ wytoczonym w danej pokrywie. Długość tulei ochronnej /7/ jest większa od łącznej długości gniazda /9/ przez co między pokrywami /1/ i /4/ obudowy powstaje szczelina. /4 zastrzeżenie/



4(51) H03H A1(21) 273425 (22) 88 06 30

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Haraziński Adam

(54) Sposób filtracji składowej symetrycznej przeciwnej

(57) Sposób polega na tym, że mierzone prądy fazowe I_R , I_G , I_T transformuje się do niższego poziomu, po czym przetwarza się je na proporcjonalne napięcia stałe, a następnie napięcia te kolejno przetwarza się na trzy sygnały cyfrowe I , I_b , I tak, by ich **wartości** były **proporcjonalne** do modułów prądów fazowych, zaś wartości sygnałów cyfrowych porównuje się między sobą i porządkuje z zachowaniem następstwa tak, by ostatni z tych sygnałów miał najmniejszą wartość, po czym poszukiwaną wartość składowej przeciwnej wyznacza się z zależności:

$$r = \frac{1}{6} \sqrt{3I_a - \sqrt{3} \sqrt{4I_b^2 I_a^2 - (I_a^2 + I_b^2 - I_c^2)^2}} + 3 \left(\frac{I_b^2 - I_c^2}{I_a} \right)^2$$

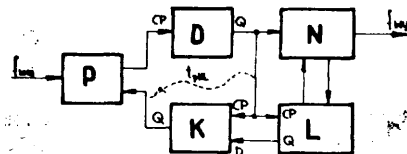
Zmieniając tylko rodzaj przetwarzania z prądowego na napięciowy można uzyskać filtr napięciowy składowej **przeciwnej**. /2 zastrzeżenie/

4(51) H03L A1(21) 273629 (22) 88 07 07
H03B

(71) Zakłady Radiowe "Radmor", Gdynia
(72) Langowski Wojciech, **Swierk** Ryszard

(54) Dzielnik wstępny w układzie syntezy częstotliwości

(57) W dzielniku pomiędzy wyjście **preskalera** /P/, a wejście dzielnika programowanego /N/ jest włączony dzielnik /D/ częstotliwości -2, zwłaszcza przerzutnik typu "D", a pomiędzy licznik modulo P /L/ typu "swollow", a preskaler /P/ jest włączony dodatkowy przerzutnik synchronizujący /K/, zwłaszcza przerzutnik typu "D". /1 zastrzeżenie/



4(51) H04M A2 (21) 277208 (22) 89 01 16
E05B

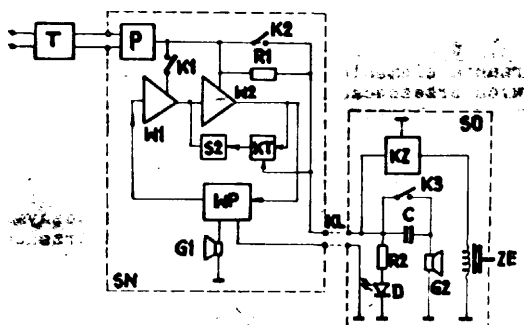
(71) Teisseire Anna, Gdynia
(72) **Sokólski** Maciej

(54) Układ domofonu

(57) Układ domofonu zawiera nadawczo-odbiorczą stację wewnętrzną /SN/ połączoną dwuprzewodowym łączem kablowym /KL/ z przyzywowo-odbiorczą stacją zewnętrzną /SO/. Przyłączona do zasilającego transformatora bezpiecznego /T/ stacja **nadawczo-odbiorcza** /SN/ zawiera prostownik /P/, wyłączniki /K1/, /K2/, wzmacniacz mikrofalowy

/W1/, wzmacniacz mocy /W2/, klucz elektroniczny /KT/, układ sprzężenia zwrotnego /S2/, przełącznik wielozestykowy /WP/, oraz mikrofono-głośnik /G1/. Natomiast stacja przyzywo-odbiorcza /SO/ składa się z klucza elektronicznego zatraskowego /KZ/, zacze- elektromagnetycznego /ZE/ oraz z zespołu sygnalizacyjnego, składającego się z ustawionych równolegle rezystora drugiego /R2/ z dołączoną doń anodą fotodiody sygnalizacyjnej /D/, mikrofono-głośnika /G2/ przyłączonego poprzez separujący kondensator /C/ oraz z wyłącznika /K3/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H04M A1(21) 280577 (22) 89 07 12

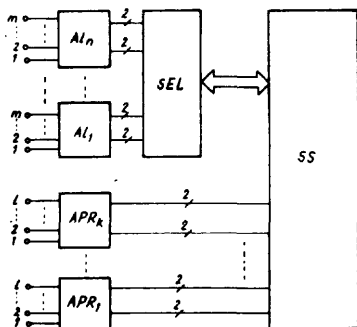
(71) Instytut Łączności, Warszawa

(72) Stankiewicz Andrzej, Makosza Zbigniew, Gozdan Jan, Głowska Zbigniew, Nawrocki Stefan

(54) Układ rejestracji impulsów licznikowych i kontroli pętli abonenckiej

(57) Układ zawiera zestaw n analizatorów /AL/, każdy o m wejściach dołączonych do przewodów licznikowych. Przewody próbne i rozmówne dołączone są do zestawu k l-wejściowych analizatorów /APR/ stanu przewodów próbnych i rozmównych. Każdy analizator wchodzący do obydwu zestawów ma matrycę detektorów stanu badanych przewodów oraz własny sterownik zawierający procesor, pamięci i układy we/wy. Rejestracja i obróbka danych uzyskiwanych z obydwu zestawów analizatorów dokonywana jest we wspólnym sterowniku systemu /SS/ zawierającym procesor, układy pamięciowe i peryferyjne.

/5 zastrzeżeń/



4(51) H04N A1(21) 273571 (22) 88 07 05

(71) Wielobranżowa Spółdzielnia Pracy "Elkor", Gdańsk

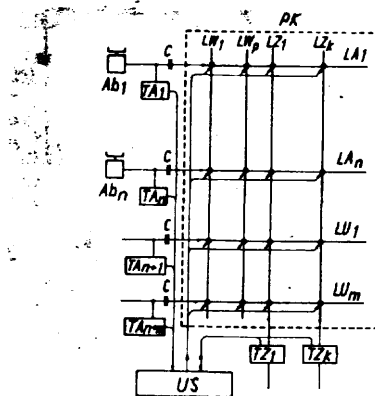
(72) Ossowski Bernard, Kaczmarszyk Mirosław, Leśko Grzegorz, Adler Andrzej

(54) Układ łącznicy telefonicznej małej pojemności z polem komutacyjnym - przestrzennym

(57) Układ zawiera pole komutacyjne /PK/, układ sterujący /US/, translacje abonenckie /TA/ i translacje zewnętrzne /TZ/.

W układzie układ sterujący /US/ łącznicy jest programowalny tarczą numerową aparatu telefonicznego jednego z abonentów /Ab/, umożliwiając wykorzystanie łączników uniwersalnych /LU/ w dwóch reżimach pracy jako łączników połączeń tranzytowych w reżimie pracy z tranzytem i jako łączników abonenckich w reżimie pracy bez tranzytu.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H04N A1(21) 273603 (22) 88 07 06

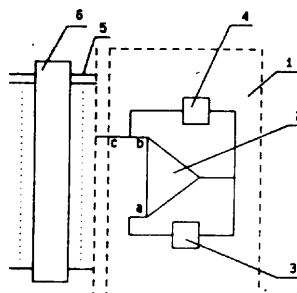
(71) Zakłady Teleelektroniczne "Telkom-Telfa", Bydgoszcz

(72) Dąbrowski Marian, Herubin Ryszard, Olechowski Szymon

(54) Układ mostka telekonferencyjnego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu mostka telekonferencyjnego zapewniającego jednakowy poziom słyszalności dla każdego uczestnika telekonferencji korzystającego z dowolnej linii konferencyjnej niezależnie od ilości trwających rozmów.

Zgodnie z wynalazkiem między wyjście wzmacniacza /2/ i jego wejście odwracające /a/ włączony jest zespół elementów ustalających wartość wzmocnienia całego układu i jego charakterystykę częstotliwościową /3/, a między to wyjście i wejście nieodwracające /b/ włączony jest zespół elementów stanowiących ekwiwalent impedancji linii konferencyjnych /4/. Wejście nieodwracające /b/ wzmacniacza /2/ połączone jest z wejściem /c/ mostka /1/. /1 zastrzeżenie/

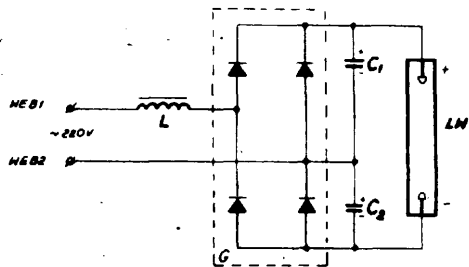


4(51) H05B A1(21) 273427 (22) 88 06 30

(75) Kraskowski Andrzej, Głowacka Maria,
Stachowicz Wiesława, Kępa Andrzej, Warszawa

(54) Układ zasilania lampy wyładowczej

(57) Układ zawiera dławik /L/ połączony szeregowo z mostkiem Graetza a /G/, którego dwie diody są zbocznikowane kondensatorami /C1 i C2/. Do punktu środkowego pomiędzy okładzinami połączonych ze sobą kondensatorów przyłączone jest wejście drugiego bieguna napięcia zasilania /WEB2/ stanowiąc punkt odniesienia. Wejście



drugiego bieguna zasilania /WEB2/ jest jednocześnie połączone z wejściem drugiej gałęzi mostka /G/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) H05B A1(21) 280607 (22) 89 07 14

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Stosowania
i Obróbki Tworzyw Sztucznych "Proplast",
Poznań

(72) Satanowska Jadwiga, Stranc Wojciech

(54) Sposób wytwarzania elementów grzejnych
z włókien węglowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania elementów grzejnych z włókien węglowych przeznaczonych do ogrzewania form tworzywowych, stosowanych w przetwórstwie tworzyw chemoutwardzalnych.

Sposób według wynalazku polega na skręceniu pasm włókien węglowych w warkocz, po czym końcówki warkocza metalizuje się, a całość formuje się i pokrywa tworzywem sztucznym.

/3 zastrzeżenia/

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

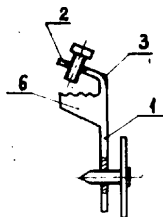
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4 (51) **A01G** U1 (21) **86896** (22) 89 04 05

(75) Dobożyński Adam, Radzymin

(54) Uchwyt do mocowania, zwłaszcza folii termoizolacyjnej szklarni

57 Uchwyt charakteryzuje się tym, że korpus /1/ ma » dolnej części kształt wieloboku s zao-
krąglonymi narożnikami. Płaszczyzna /2/ jest na-
chylona do płaszczyzny korpusu /1/ pod kątem
rozwartym. W górnej części uchwyt na przetło-
czenie /3/, wzmacniające. /1/ zastrzeżenie/

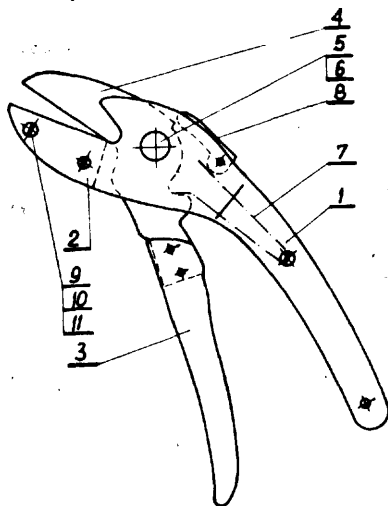


4 (51) **A01G** U1 (21) **86924** (22) 89 04 05

(75) Morel Karol, Sokolniki

(54) Sekator ogrodniczy

(57) Sekator ogrodniczy charakteryzuje się tym,
że aluminiowa wkładka /2/ i sprężyna /7/ zamo-
cowana są rozłącznie. /1/ zastrzeżenie/



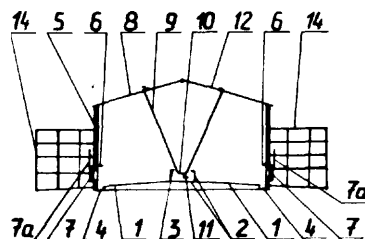
4 (51) **A01K** U1 (21) **87759** (22) 89 07 05

(75) Wilkołazki Piotr, Lublin

(54) Chlewnia sezonowa

57 Wzór użytkowy rozwiązuje problem wykona-
nia taniej i prostej konstrukcji chlewni se-
zonowej pozwalającej na utrzymanie optymalnego
mikroklimatu oraz skarmianie zwierząt suchą
paszą wykonaną z mieszanki gniecionego ziarna.

Chlewnia sezonowa składa się z segmentów
dolnych /1/, bocznych /5/ i górnych /8/ two-
rzących zagrodę oraz z ażurowego ogrodzenia
/14/ tworzącego wybieg dla trzody chlewnej.
W segmencie dolnym /1/ usytuowane jest w
środkowej części korytko /2/, nad którym za-
wieszony jest wylot /10/ zbiornika /9/ suchej
paszy samoczerwnej w segmencie górnym /8/.
Segmenty boczne /5/ wyposażone są w poidła
smoczkowe /6/ oraz w otwory z osłonami /7/
i zasuwami /7a/. /1/ zastrzeżenie/

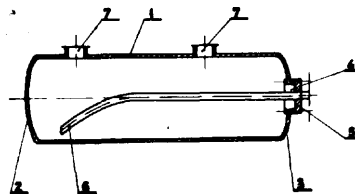


4 (51) **A21B** U1 (21) **86843** (22) 89 03 29

(71) Wojewódzki Związek Gminnych Spółdzielni
"Samopomoc Chłopska", Gdańsk
Zakłady Mechaniczne, Wejherowo
(72) Czechowicz Witold, Karpowicz Ryszard

(54) Podgrzewacz wody dla pieców piekarskich

(57) Podgrzewacz stanowi cylindryczny pozio-
my zbiornik /1/, w którym od strony osłowej



wykonany Jest w czołowej dennicy /3/ wyczystkowy otwór /4/ zamykany pokrywą /5/ z osadzoną w niej wodną zasilającą rurą /6/ z końcówką odchyloną w kierunku dna zbiornika /1/. /1 zastrzeżenie/

4(51) A41D U1 (21) 86820 (22) 89 03 28
D04D

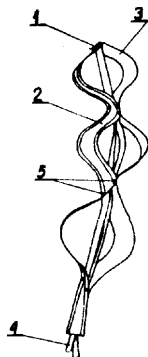
(75) Stroganowski Stefan, Warszawa, Turek Włodzimierz, Warszawa, Adaszewski Marek, Warszawa

(54) Taśma dekoracyjna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest taśma dekoracyjna stosowana do układania kokard w bukietarstwie.

Taśma według wzoru zawiera taśmę zewnętrzną górną /2/ i taśmę zewnętrzną dolną /3/ oraz pomiędzy nimi usytuowane wewnętrzne /4/ połączone zgrzeiną /1/. Taśma zewnętrzna górna /2/ i taśma zewnętrzna dolna /3/ mają połączenia boczne /5/ w postaci zgrzein punktowych. Przeciwnieległe połączenia boczne /5/ usytuowane są na osi, która jest nachylona względem osi wzdłużnej połączonych taśm.

/1 zastrzeżenie/

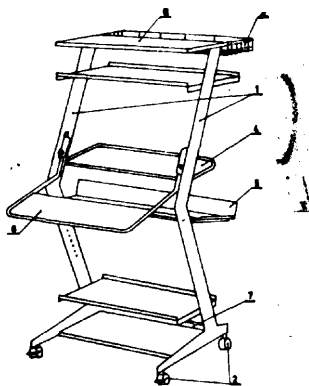


4(51) A47B U1 (21) 86818 (22) 89 03 28

(75) Wójcik Andrzej, Warszawa

(54) Stolik ruchomy

(57) Stolik ruchomy ma dwie nogi /M/ równoległe względem siebie o kształcie wzdłużnym zbliżonym do litery V, przy czym jeden koniec każdej nogi



przechodzi w stopkę z kółkami /2/, zaś przekrój poprzeczny nóg jest owalny.

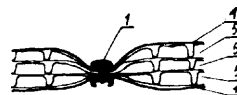
Stolik znajduje głównie zastosowanie do umieszczenia na jego półkach aparatury komputerowej. /4 zastrzeżenia/

4(51) A47C U1 (21) 86933 (22) 89 04 06

(75) Kozłowski Jerzy, Pardon Józef

(54) Materac turystyczny

57 Materac turystyczny złożony z giętkiego sprężystego układu z tworzywa sztucznego i osłony zewnętrznej wykonanej z lekkiej tkaniny lub dzianiny, charakteryzuje się tym, że wkład zbudowany jest z trzech warstw maty izolacyjnej /5/ w postaci dwuwarstwowej folii polietylenowej z regularnie i gęsto rozmieszczonymi osikami powietrznymi, które to warstwy maty izolacyjnej /5/ połączone są ze sobą i z osłoną /1/ częściami nap tak rozmieszczonymi równomiernie w dwóch rzędach wzdłuż materaca, w pobliżu jego boków, aby główka /V napa sąsiadowała z babką napa. Krótszy bok materaca ma pętle z taśmy konfekcyjnej. /2 zastrzeżenia/



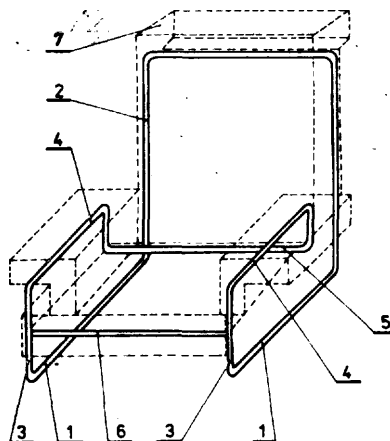
4(51) A47C 01 (21) 86941 (22) 89 04 07

(75) Langier Jerzy, Banino

(54) Konstrukcja nośna mebli do siedzenia

(57) Konstrukcja nośna, na której umieszczone są luźno poduchy siedziska, oparcia tylnego i oparcie bocznych charakteryzuje się tym, że stanowi ją jeden odcinek metalowej rurki ukształtowanej jako symetryczne boczne podstawy /1/ przechodzące z jednej strony w tylne oparcie /2/, zaś z drugiej w pionowe przednie nośne elementy /3/ i podłokietniki /4/ a dalej tworzące tylny nośny element /5/ siedziska. Do pionowych przednich nośnych elementów /3/ zamocowana jest metalowa rurka będąca przednim nośnym elementem /6/ siedziska.

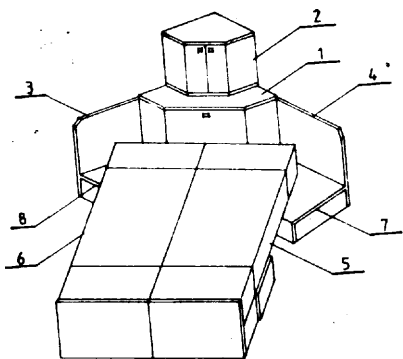
/1 zastrzeżenie/



4(51) A47C U1 (21) 88086 (22) 89 08 16

(75) Zygmunt Jan, Adamaszek Bronisław,
Bielsko-Biała(54) Narożna łóżko-kanapa

57 **Narożna łóżko-kanapa** składa się z narożnej szafki /1/ o kształcie **sześcianu** se ście- tym naroże, na której umieszczona jest kątowa witryna zaopatrzona w lustra i oszklone drzwiczki, z dwóch płyt oparoiowych /3/»/4/ mocowanych do **krawędzi** narożnej szafki /1/, **ram tapicerskich** /5/, /6/ oskrzydła z szufladami /7/, /8/ oraz czterech poduszek oparoiowych. Ramy **tapicerskie** /5/, /6/ **umieszczone** są na dwóch stałych **oskrzyniach** /7/, /8/ mocowanych do narożnej szafki /1/ i dwóch ruchomych **oskrzyniach** mocowanych do **ram** /5/, /6/. **Oskrzynie** ruchome mają na dnach mocowane rolki. W narożach ram tapicerskich /5/» /6/ mocowane są **bolce** z zawiasami, które umieszczone są w **tulei** mocowanej do naroża stałej oskrzyni /7/, /8/. Na górnej **połyszczyźnie** stałej **oskrzyni** /7/, /8/ 1 na dolnej **krawędzi** ramy tapicerskiej /5/, /6/ umieszczone są ograniczniki pozwalające na zatrzymanie poziomego obrotu ramy **tapicerskiej** /5/, /6/ tylko do 45°. /2 zastrzeżenia/

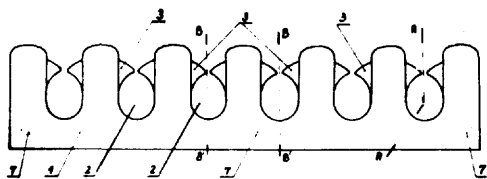


4(51) A47G U1 (21) 86915 (22) 89 04 04

(75) Misiewicz Jarosław, Szczecin

(54) Uchwyt do parasoli

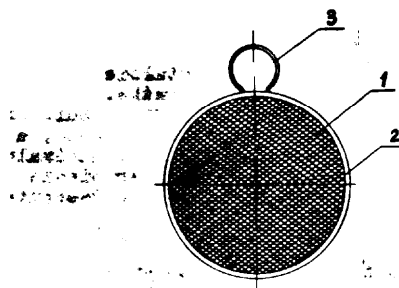
(57) Uchwyt do parasoli służy do wieszania i przechowywania **parasoli**. Uchwyt do parasoli **charakteryzuje** się tym, że w korpusie /1/ usytuowanych jest symetrycznie sześć gniazd /2/, z których każde ma dwie szczelki /3/ osadzone na sworzniach. Szczelki /3/ rozpięte są **sprężynami**. /2 zastrzeżenia/



4(51) A47J 01 (21) 86837 (22) 89 03 30

(75) **Kątniak** Mirosław, Kubalski Marek,
Marki, Roszkowski Stanisław, Warszawa(54) Pokrywa perforowana na naczynia kuchenne

(57) Pokrywa ma **siatkę** /1/ oprawioną w ramce /2/ w kształcie rynienki oraz uchwyt /3/. /1 zastrzeżenie/

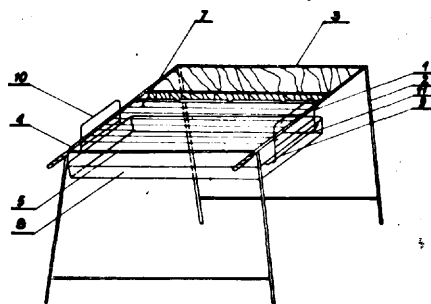


4(51) A47J U1 (21) 86946 (22) 88 09 U

(75) Ostern Wiesław, Chróścina Opolska

(54) Rożen opalany węglem drzewnym

(57) Rożen składający się z podstawy, paleniska i rusztu, **charakteryzuje** się tym, że rama podstawy /3/ ma poprzeczkę ramy wydzielającą stolik, a palenisko /8/ umieszczone jest pod tą częścią ramy podstawy /3/, w której znajduje się ruszt /4/. /1 zastrzeżenie/

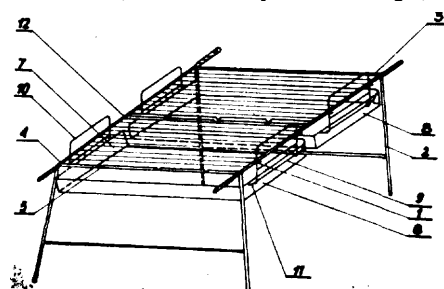


4(51) A47J U1 (21) 86947 (22) 88 09 14

(75) Ostern Wiesław, Chróścina Opolska

(54) Rożen opalany węglem drzewnym

(57) Rożen składający się z podstawy, paleniska i rusztu, **charakteryzuje** się tym, że



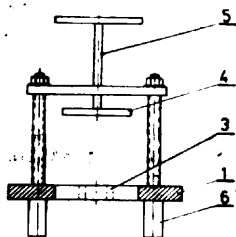
poprzeczka ramy /12/ rozdziela ułożone na ramie podstawy /3/ dwa ruszty. Pod rusztami znajdują się dwa paleniska /8/. /1 zastrzeżenie/

4(51) A61C U1(21) 86639 (22) 89 03 29

75 Mańka Jan, Milicz

(54) Prasa do wyciskania protez dentystycznych

(57) Prasa ma matryce /1/ w kształcie pierścienia i stempel /5/ w kształcie krawka. Matryca /1/ ma otwory /3/ na płaskiej powierzchni. Średnica stempla /5/ jest minimalnie mniejsza, a wewnętrzna średnica matrycy /1/ jest minimalnie większa od wewnętrznej średnicy pierścienia /2/ puszki polimeryzacyjnej. /1 zastrzeżenie/



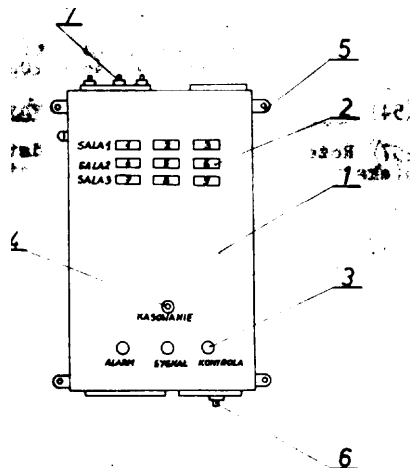
4 (51) A61G Ü1 (21) 86675 (22) 89 03 13

(71) Uspółecznione Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne "MICROTECH" Sp. z o.o., Poznań

(72) Głubisz Stanisław, Kedzierski Bogumił, Mach Ryszard, Sowa Rudolf, Gojzewski Marian

(54) Sygnalizator wezwań personelu medycznego

(57) Sygnalizator ma postać prostopadkościennej szalki /1/, na której przedniej ścianie w jej górnej części znajdują się poziome rzędy prostokątnych kaset /2/ z szybkami, a w jej dolnej części usytuowany jest poziomy rząd lampek sygnalizacyjnych /3/, nad którymi umieszczony jest przycisk kasujący /4/. Sygnalizator ma po bokach uchwyty mocujące /5/, a u dołu aa wejście /6/ przewodu zasilającego, a u góry wyjście /7/ przewodów sygnalizacyjnych. /3 zastrzeżenia/



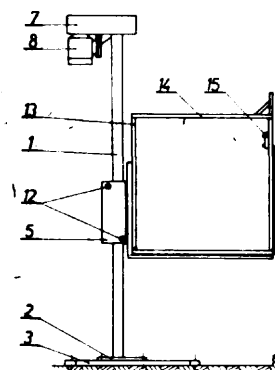
4(51) A61G Ü1 (21) 86838 (22) 89 03 29

(75) Kaczmarek Andrzej, Poznań

(54) Dźwignik dla osób niepełnosprawnych poruszających się za pomocą wózków inwalidzkich

57 Dźwignik służy do przemieszczania się osób niepełnosprawnych wraz z wózkami inwalidzkimi z mieszkania na zewnątrz i z powrotem.

Dźwignik charakteryzuje się tym, że tor jezdny wózka /5/ ma postać pionowego słupa /1/, wewnątrz którego znajduje się śruba napędowa z osadzoną na niej nakrętką związaną z wózkiem /5/ platformy, przy czym platforma połączona jest z wózkiem /5/ na stałe. /7 zastrzeżenie/



4(51) A61H U1 (21) 86793 (22) 89 03 23

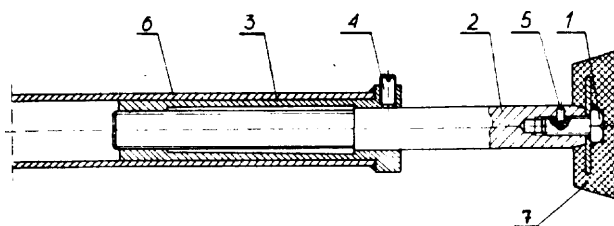
(71) Opolskie Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "Opiw" Sp. z o.o., Opole

(72) Andruszkiewicz Stanisław, Wójcikowski Alojzy, Sitarz Józef

(54) Stopka stołu rehabilitacyjnego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stopki stołu rehabilitacyjnego, umożliwiając łatwe podnoszenie i opuszczanie blatu stołu.

Stopka według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że mocowana jest do gwintowanego trzpienia /2/ śruba /1/ z kołnierzem stabilizującym /7/, przy czym w nodze stołu /6/ mocowana jest gwintowana tuleja /3/ z wybraniem. Zakres regulacji stołu wyznacza długość części gwintowanej trzpienia /2/. /2 zastrzeżenia/



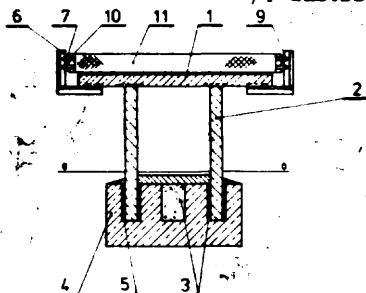
(51) A63B U1 (21) 86940 (22) 89 04 07

(75) Lewandowski Hubert, Gdańsk

(54) Stół do tenisa stołowego

57 Stół wykonany z prefabrykatów betonowych charakteryzuje się tym, że płyta /1/ zamocowana jest nierozłącznie na górnych powierzchniach dwóch podłużnych płaskich nóg /2/ osadzonych nierozłącznie w gniazdach /3/ stopy fundamentowej /4/ z oddzieleniem warstwą zaprawy /5/.

/4 zastrzeżenia/



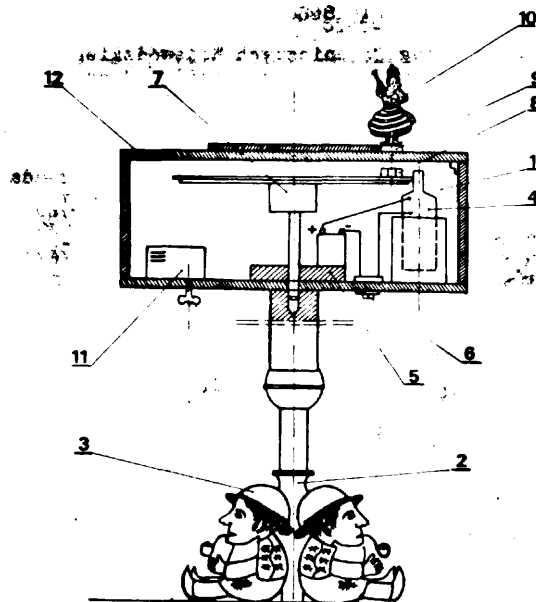
4 (51) A63H U1 (21) 86891 (22) 89 04 04

(71) SIMP "ZORPOT" Ośrodek Doradztwa Technicznego, Warszawa

(72) Myślewicz Stanisław(54) Urządzenie wywołujące ruch posuwisto-obrotowy figurki na blacie stolika

57 Urządzenie charakteryzuje się tym, że obudowa /1/ stanowi podwójny blat stolika z

osadzona we wnętrzu w osi pionowej obrotowa tarcza /7/ napędzana przez silnik /4/, uruchamiany włącznikiem /o/ połączonym z płaską baterią /5/ elektryczną. Do górnej powierzchni tarczy /7/ trwale przytwierdzony jest krążkowy magnes /8/ którego magnetyczne pole przyciąga do siebie swobodnie spoczywającą na blacie /12/ figurkę /10/ mającą do stóp przytwierdzony magnes /9/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4 (51) B01J U1 (21) 86878 (22) 89 03 31

(71) Politechnika Białostocka, Białystok

(72) Hejft Roman, Celmerowski Czesław(54) Urządzenie granulująco-brykietujące, zwłaszcza do pasz

(57) Urządzenie składa się z obrotowej, płaskiej matrycy /2/, zespołu rolek prasujących /3/ mocowanego do nieruchomego wału /4/ które to rolki mogą obracać się swobodnie wokół osi czopów konstrukcji nośnej /1/, oraz zespołu napędowego. Urządzenie wyposażone jest w układ dozujaco-mieszający składający się z kierownicy /17/, stożka /9/ z kierownicą /28/, obudowy mocującej /7/ i mieszadła /27/. Obcinanie granul lub bry-

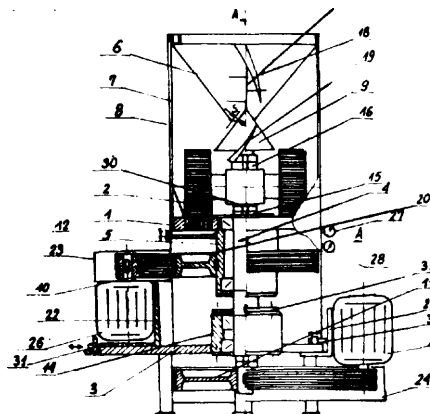
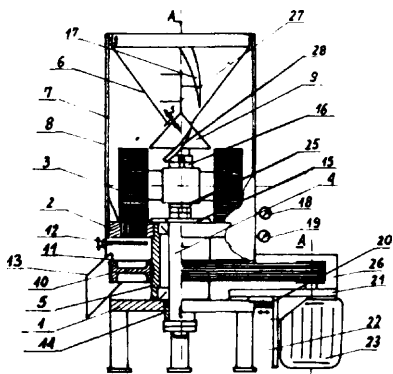
kietów odbywa się poprzez regulowany nóż /12/, a wygarnianie poprzez kierownice mocowaną na płycie /11/ i zsypanie /13/. Całość urządzenia zakryta jest obudowami /8 i 26/. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B01J U1 (21) 86879 (22) 89 03 31

(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Hejft Roman

(54) Urządzenie granulująco-brykietujące, zwłaszcza do pasz

(57) Urządzenie składa się z płaskiej matrycy /1/ zespołu rolek prasujących /2/ moc-



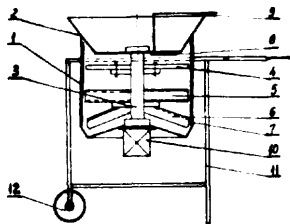
wanego do wału obrotowego /4/, konstrukcji nośnej /3/ oraz dwu zespołów **napedowych**, z których każdy składa się z silnika elektrycznego /25/ lub /26/, przekładni pasowych /10/ lub /11/ i płyty nocyjącej /21/ lub /22/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B02C U1 (21) 86885 (22) 89 04 03

- (71) Zakład Usług Technicznych **Wojewódzkiego Klubu Techniki i Racjonalizacji**, Olsztyn
(72) Woźniak Jan, **Olbromski** Kazimierz

(54) Rozdrabniacz z do ziarna

(57) **Rozdrabniacz** według wzoru użytkowego składa się z cylindrycznego **bebna** /1/ z wpuszczonym koszem zasypowym /2/ z regulowanym otworem /8/, zespołu roboczego składającego się z wirnika /3/, na którym są osadzone noże /4/, /5/ i /6/ **współpracujące** z pionowymi listwami /7/.
/1 zastrzeżenie/

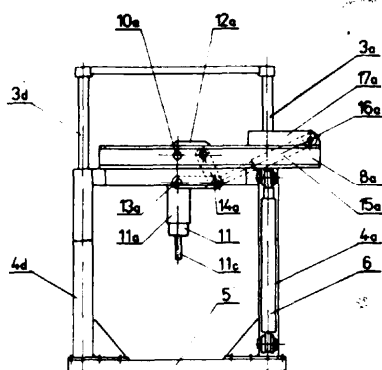


4 (51) B02C E21P B60S U1 (21) 86927 (22) 89 04 05

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego **"KRUPIŃSKI"**, Suszec
(72) Widenka Alfred, Selzer Zbigniew, Sierocki Józef

(54) Urządzenie do rozdrabniania zestalonych pozostałości urobku w wozie kopalnianym

(57) Urządzenie ma zamocowaną do toru trakcyjnego prostokątną **podstawę** /5/ z **przymocowanymi** czterema słupami /4a/, /4d/ **zakończonymi** prowadnicami /3a/, /3d/ na których jest osadzona przesuwnie w obejmach prostokątna rama. Do bocznych ramion ramy są **przymocowane** dwie pary wsporników /8a/, do których jest zamocowana **wychylne** płyta wygarniająca /11/, połączona poprzez dźwignię z siłownikami /15a/.
/2 zastrzeżenia/

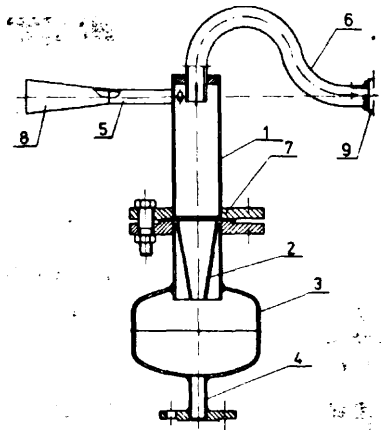


4 (51) B03B U1 (21) 86816 (22) 89 03 28

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Mańkowski Stanisław, **Zwierchowski** Ryszard, Szadkowski Wiesław, Grzywacz Andrzej

(54) Hydrocyklon ciepłowniczy

(57) Hydrocyklon zawiera cylinder /1/, stożek wymienny /2/, osadzony na rozłącznym połączeniu **kołnierzo-śrubowym** /7/, **króciec** dolotowy styczny /5/* **króciec** odprowadzający /6/ oraz zbiornik zanieczyszczeń /3/. /1 zastrzeżenie/

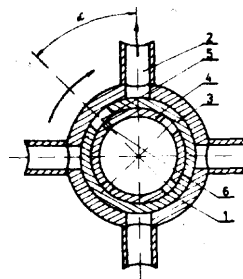


4 (51) B05B U1 (21) 86829 (22) 89 03 28

- (71) Wyższa Szkoła **Inżynierska** im. Jurija Gagarina, Zielona Góra
(72) Dzwonnik Ireneusz

(54) Rozpylacz

(57) Rozpylacz zbudowany jest z obrotowej głowicy /1/ wyposażonej w **tulejki-kierownice** /2/ usytuowane przy otworach wylotowych. Wewnątrz głowicy **umieszczone są współśrodkowo** dwie tuleje 3, 4/, z których **zewnętrzna** tuleja /3/ ma jeden otwór /5/, a **wewnętrzna** tuleja /4/ ma kilka otworów /6/0 różnych średnicach rozmieszczonych na obwodzie. Otwory w tulejach /3/ 4/ oraz w obrotowej głowicy /1/ wykonane są w jednej **płaszczyźnie** prostopadłej do osi rozpylacza. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B05B U1 (21) 86937 (22) 89 04 07

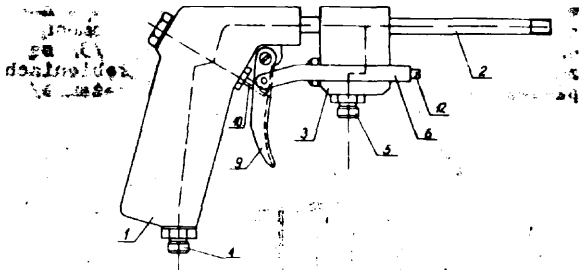
- (71) Pabryka Narzędzi **"KUŹNIA"**, Sułkowice
(72) Klimkiewicz Bogdan, Szyndler Robert, Kurowski Zygmunt, **Wątorok** Waldemar, Podmokły Leon

(54) Dwutaktowy pistolet natryskowy

(57) Dwutaktowy pistolet przeznaczony do zdmuchiwania zen dry, umożliwia smarowanie matryc rozpylonym smarem ciekłym.

Dwutaktowy pistolet natryskowy charakteryzuje się tym, że końcówka /5/ doprowadzająca środek smary znajduje się w osadzonej na rurce /2/ wylotowej przystawce /3/ smarującej, w której grzybek poprzez popychacz i dźwignię /6/ połączony jest ze spustem /9/.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) B05C U1 (21) 88044 (22) 89 08 08

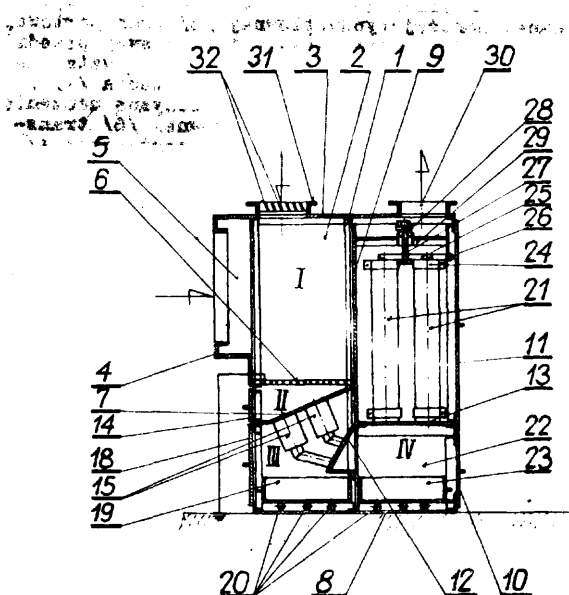
(71) Mazankiewicz Ryszard, Rejman Jan,

(72) Mazankiewicz Ryszard, Rejman Jan,
Bosek Bronisław

(54) Kabina malarska

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kabiny malarskiej, zwłaszcza do elektrostatycznego nanoszenia farb proszkowych, zaopatrzonej w urządzenie odpylające, umożliwiające odzyskiwanie proszku i recyrkulację powietrza do strefy roboczej.

Zgodnie ze wzorem, kabina ma prostopadłościenną nośną ramę /1/, do której są przymocowane elementy kontrakcyjne, dzielące kabinę na technologiczne strefy, takie jak: strefa /I/ robocza nanoszenia proszku, strefa /II/ wstępnego odzyskiwania proszku, strefa /III/ odpylania powietrza i strefa /IV/ doczyszczania powietrza, przy czym w strefie /III/ umieszczony



ny jest zespół cyklonów, a w strefie /IV/ filtry workowe, zaś oczyszczone powietrze, zasane wentylatorem przez otwór wyciągowy /30/ pokryw /3/ jest recyrkulowane powrotnym kanałem /3V pokryw /3/ do strefy /I/ roboczej.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) B08B U1 (21) 85450 (22) 88 11 15

(75) Wóźniak Tadeusz, Drzewica, Owczarski
Longin, Nowe Miasto

(54) Urządzenie do mycia i pastowania
powierzchni podłóg i posadzek

57 Urządzenie ma podest /1/ wyposażony w układ jezdny. Na podeście /1/ znajduje się wyprofilowana ramka na której stoi pojemnik /3/a do podestu /1/ przymocowana jest na stałe konstrukcja układu wyciskającego /4/ i /5/. Skośne cięgna /5/ złączone są na stałe z pionową ramką 4 a pomiędzy nimi zamocowana jest rolka wyciskająca /6/. Na cięgnach /5/ zamocowana jest obrotowo dźwignia nożna /7/, która na końcach ma konstrukcję w kształcie trójkątów o bokach /8/i /9/ służącą do zamocowania rolki /10/. Pomiedzy dźwignią /7/ i cięgnem /5/ osadzony jest element sprężysty /11/. Między dwoma cięgnami skośnymi /5/ osadzony jest ogranicznik /12/ spłaszczenia zmywaka /17/ i ogranicznik /13/ ustawienia pojemnika /3/. Myjka składa się z uchwytu /14/ złączonego z obsadą /15/, trzonka /16/, oraz ze zmywaka /17/, docisku /21/, jarzemka /18/ śruby /19/ i /20/ i nakrętki /20/. Na drążku - trzonku /16/ zamocowany jest element haczykowy /22/.

/3 zastrzeżenia/

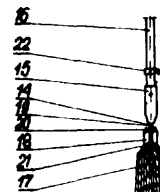


Fig. 1

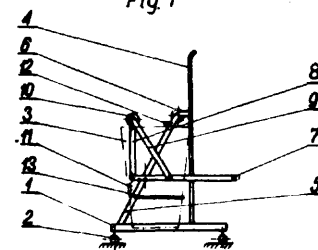


Fig. 2

4 (51) B23C U1 (21) 87801 (22) 89 07 12

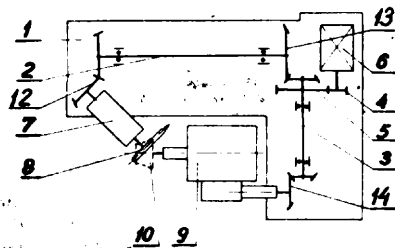
(71) Zakłady Metalowe "Mesko" im. Gen. Wł.
Sikorskiego, Skarżysko Kamienna

(72) Okla Józef, Mizerski Henryk, Miernik
Andrzej, Bilski Andrzej

(54) Urządzenie do obróbki uzębienia

(57) Urządzenie do obróbki uzębienia rozwiązuje zagadnienie mechanizacji obróbki stożka ciernego młynka żarnowego.

Urządzenie składa się z podstawy /1/ na której zamontowany jest silnik napędowy /6/ napędzający poprzez współpracujące ze sobą koła zębate /4/ i /5/ przekładnie katowe /12, 13 i 14/. Przekładnia katowa /12/ z jednej strony łączy się poprzez wałek /2/ z przekładnią katową /13/, zaś z drugiej strony z głowicą frezarską /7/ na wrzecionie której zamocowany jest frez /8/. Przekładnia katowa /13/ poprzez wałek /3/ usytuowany prostopadle do wałka /2/ i przekładnie katowa /U/ łączy się z podziałnicą uniwersalną /9/, która na wrzecionie zamocowany przedmiot obrabiany /10/. /2 zastrzeżenie/



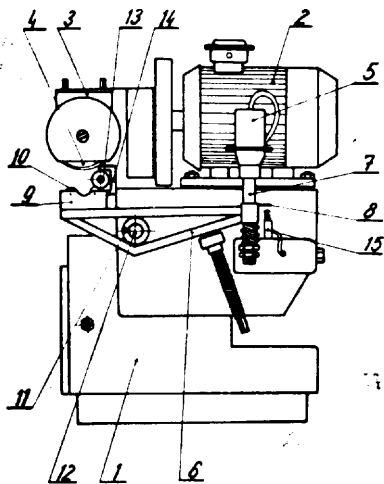
4 (51) B23D U1 (21) 86939 (22) 89 04 07

(71) Zakład Mechaniczny WZGS "Samopomoc Chłopska", Leszno

(72) Krysiak Eugeniusz, Maćkowiak Jerzy, Apolinarowski Henryk, Oroczko Zbigniew

(54) Przecinarka krawkowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie polepszenia warunków pracy przy cięciu rur oraz zmniejszenia wysiłku obsługującego. Przecinarka krawkowa charakteryzuje się tym, że ma siłownik /5/ pneumatyczny usytuowany pionowo oraz ramie /6/ połączone trwale z pierścieniem /11/ osadzonym obrotowo na czopie /12/ przymocowanym do bocznej ściany podstawy /1/. Na jednym końcu ramienia /6/ zamocowana jest końcówka tłoczyska /7/ a na drugim końcu znajdują się dwie rolki dociskowe /10/ umieszczone obrotowo w obudowie /9/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B23P U1 (21) 87802 (22) 89 07 12

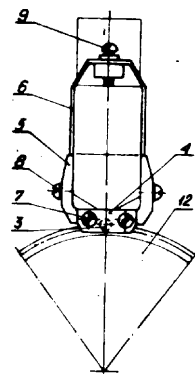
(71) Zakłady Metalowe "Mesko" im. Gen. Wł.

Sikorskiego, Skarżysko-Kamienna

(72) Romański Klemens, Podgórski Ludwik

(54) Uchwyt do ocowania ftoła zębatego walcowego do szlifowania otworu

(57) Uchwyt do mocowania koła zębatego na szlifierce do szlifowania otworu jest zaopatrzony w oprawkę nakładaną na szczękę uchwytu, składającą się z dwóch płytek zaciskowych /4/, w których osadzone są wałeczki /3/ oraz z nasadki /5/ obejmującej /o/ ustalonych za pomocą wkrętów /8/ i /9/, przy czym wałeczki /3/ są zakończone stożkowo i osadzone we wgłębieniach płytek zaciskowych /4/. /1 zastrzeżenie/



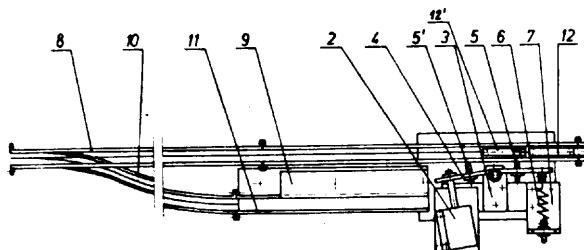
4 (51) B23Q U1 (21) 86814 (22) 89 03 28

(71) Fabryka Łożyak Tocznych "PREMA-MILMET", Sosnowiec

(72) Żurkiewicz Alfred

(54) Urządzenie do orientowania pierścieni kształtowych, zwłaszcza pierścieni zewnętrznych łożysk tocznych stożkowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że rynną główną /8/ transportowa ma wycięcie w ścianie bocznej dla odprowadzenia pierścieni /12/ nieprawidłowo zorientowanych do usytuowanej poniżej rynny głównej /8/ transportowej rynny /10/ orientującej, która w swej przedniej części na koryto /9/ orientujące o kształcie umożliwiający odwrócenie pierścienia /12/ w płaszczyźnie zgodnej z płaszczyzną ułożenia pierścienia /12/ w rynnie głównej /8/ transportowej. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B23Q U1 (21) 86888 (22) 89 04 03

(71) Szczecińska Fabryka Maszyn Budowlanych

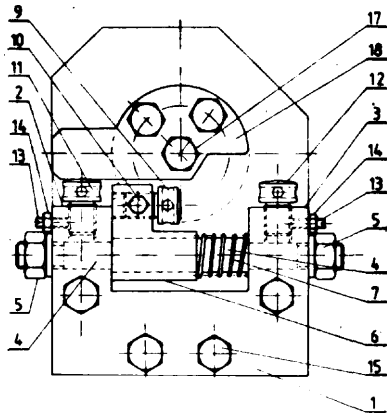
"ZREMB"-FAMABUD, Szczecin

(72) Baliński Leonard

(54) Zderzakowa przystawka podziałowa

(57) Zderzakowa przystawka na kadiub /1/ wyposażony w skrajne zderzaki /11/ i /12/ oraz uchylny zderzak /9/, które współpracują z krzywką podziałową /18/. Na sworzniu /4/ usytuowana jest sprężyna /7/, która utrzymuje korpus zderzakowy /6/ w skrajnym położeniu.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B25B U1 21 86930 22 89 04 06

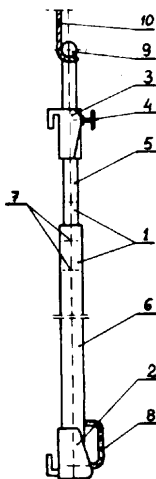
(71) Przedsiębiorstwo Montażowe Urządzeń

Górnictwych, Katowice

(72) Święty Zdzisław

(54) Uchwyt do transportu blach, zwłaszcza falistych

(57) Uchwyt ma wydłużony korpus /1/ zakończony zaczepem stałym /2/ i z osadzonym przesuwnie zaczepem ruchomym /3/. Korpus /1/ ma dwie osłony /5, 6/ połączone teleskopowo. /2 zastrzeżenia/



4(51) B25G U1(21) 86822 (22) 89 03 29

(71) Spółdzielnia Pracy "WKRETKI-ELEKTROMET",

Skarżysko-Kam.

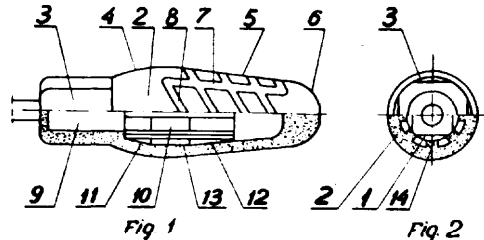
(72) Biernat Jerzy, Rutkowski Winiojusz,

Maśko Wojciech, Wojciechowski Piotr

(54) Rękojeść, zwłaszcza do wkrętek z elastyczną powłoką zewnętrzną

(57) Rękojeść składa się z twardego rdzenia wewnętrznego /1/ i elastycznej powłoki zewnętrznej

nej /2/, która ma kształt bryły utworzonej z prostopadłościanu /3/ z zaokrąglonymi krawędziami o podstawie kwadratowej, połączonego poprzez beczkowate zgrubienie /4/ z częścią stożkową /5/ mającą kuliste zakończenie /6/. Część stożkowa ma cztery równomiernie rozmieszczone na obwodzie wgłębienia wzdłużne /7/ połączone ze sobą czterema wgłębieniami poprzecznymi /8/. Końce wgłębień podłużnych /7/ połączone są ze skrajnymi wgłębieniami poprzecznymi /8/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B25G U1(21) 86824 (22) 89 03 29

(71) Spółdzielnia Pracy "WKRETKI-ELEKTROMET"

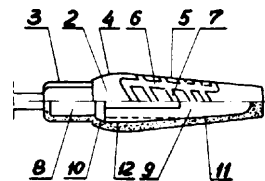
Skarżysko Kam.

(72) Biernat Jerzy, Rutkowski Winiojusz,

Maśko Wojciech, Wojciechowski Piotr

(54) Rękojeść, zwłaszcza do wkrę z elastyczną powłoką zewnętrzną

(57) Rękojeść złożona jest z twardego rdzenia wewnętrznego i elastycznej powłoki zewnętrznej /2/, mającej kształt bryły złożonej z prostopadłościanu /3/ z zaokrąglonymi krawędziami o podstawie kwadratowej, połączonego poprzez beczkowate zgrubienie /4/ z wydłużoną częścią stożkową /5/, na której znajdują się cztery równomiernie rozmieszczone na obwodzie wgłębienia wzdłużne /6/ połączone ze sobą pięcioma wgłębieniami poprzecznymi /7/. /2 zastrzeżenia/

4(51) B26P U1(21) 86832 (22) 89 03 29
B23D

(71) Cukrownie Lubelskie, Lublin

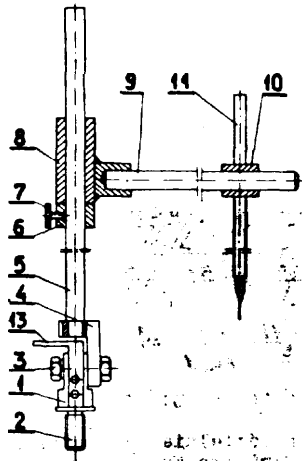
(72) Kmiec Jan, Romaniuk Krzysztof,

Bujak Zbigniew

(54) Urządzenie do wykonywania otworów na powierzchniach walcowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że stanowi go statyw składający się ze wspornika /1/, zakończonego od dołu śrubą /2/, w kształcie oie walca z odcięciami pionowymi i z otworem, prostopadłym do płaszczyzn odcięć, na śrubie /3/ łącząca wspornik /1/ z uchwytem /4/ w kształcie litery "L", w którego krótszym ramieniu zamocowana jest na stałe prostopadła do śruby /3/ cylindryczna prowadnica /5/, na której poprzez tuleję /8/ zamocowane jest prostopadłe do prowadnicy cylindryczne ramie /9/ z suwliwym łącznikiem /10/ z prostopadłym do ramienia otworem, w którym suwliwie umiesz-

czony jest trzpień /11/ z końcówką roboczą, przy czym na prowadnicy /5/ pomiędzy tuleją /8/ a uchwytem /4/ umieszczony jest tulejowy ogranicznik /6/ ze śrubą kontruującą /7/.
/3 zastrzeżenia/

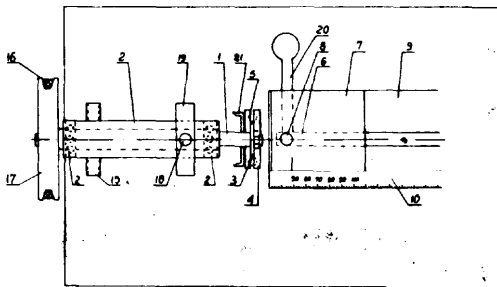


4 (51) B26P U1 (21) 86842 (22) 89 03 29

(71) Podkarpackie Zakłady Rafineryjne, Jasło
(72) Wietecha Józef, Artwik Jan

(54) Urządzenie do zmechanizowanego wycinania krawków i pierścieni z materiałów arkuszowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma na wałku /1/ wrzeciennika /2/ sztywno osadzony krawkowy nóż /3/ i rolkę /4/ z pierścieniową szczeliną /5/ w pobocznicy, usytuowaną poniżej do współpracy z nożem /3/, a prowadnicę /6/ materiału stanowi płyta /7/ z pionowym sworzniem /8/, osadzona przesuwnie w podstawie /9/ ze skalą /10/ promienia cięcia. /1 zastrzeżenie/

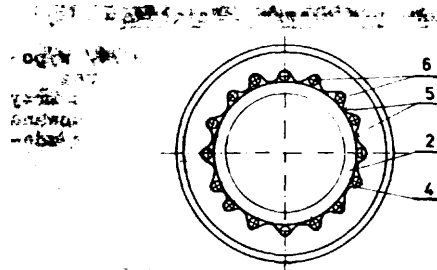


4 (51) B28B U1 (21) 86857 (22) 89 03 30

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR"
Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Paluch Wiesław, Lubecki Edward, Rataj Marian

(54) Zestaw do formowania okładzin filtrów atudziennych

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że na rurze szkieletowej /2/ usytuowany jest płaszcz /4/ składający się z dwóch warstw folii, połączonych ze sobą szeregiem wzdlużnych spoin /5/, natomiast między warstwami folii umieszczone są pręty /6/ profilujące. /1 zastrzeżenie/



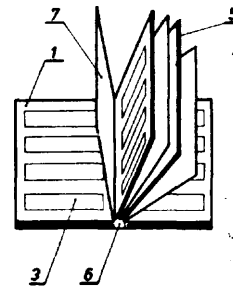
4 (51) B42F U1 (21) 86417 (22) 89 02 10

(71) Spółdzielnia Inwalidów "Warta", Gorzów Wielkopolski

(72) Dzwoniarkiewicz Mirosław, Kurcek Włodzimierz

(54) Klaser do przechowywania negatywów fotograficznych

(57) Klaser zawiera zestaw kart /1/ ujętych w okładki /6/ i sklejonych ze sobą w taki sposób, że każda z kart połączona jest swoją wewnętrzną stroną z kartą sąsiadującą. W kartach /1/ wykonane są okienka /3/ służące jako kieszenie do przechowywania negatywów, przy czym pierwsza i ostatnia strona są przyklejone do okładki /6/. /1 zastrzeżenie/

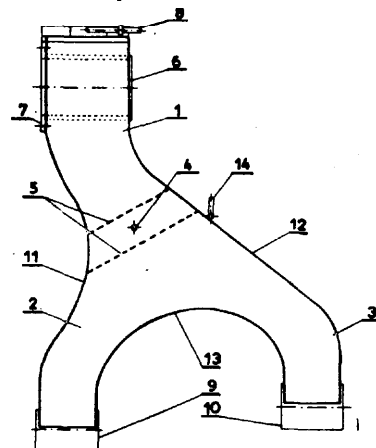


4 (51) B60G U1 (21) 86875 (22) 89 03 31

(75) Tłuczek Andrzej, Łódź

(54) Wahacz tylny samochodowy

(57) Wahacz charakteryzuje się tym, że ma ramiona /1, 2, 3/, mające w przekroju kształt oworoboku. Gwintowany otwór /4/ przechodzi przez dwie ściany. Górne ramie /1/ zawiera



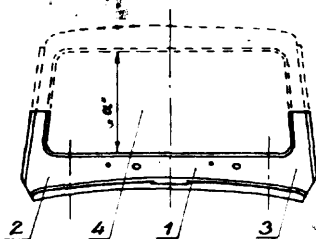
tuleję /6/ do mocowania piasty koła i czopa półosi. /1 zastrzeżenie/

4(51) B60J U1(21) 86623 (22) 89 03 06

(75) Sołtys Władysław, Jelcz-Laskowice

(54) Remontowa rama szyby przedniej samochodu "Fiat 126p"

(57) Rama aa dolny **wzdłużny** pas ramy /1/ szyby przedniej /4/ oraz naroże lewe ramy /2/ i naroże prawe ramy /3/, do wysokości zbliżonej lub mniejszej od szerokości "a" szyby przedniej /4/f mierzonej od jej **krawędzi** dolnej do górnej. /2 zastrzeżenia/

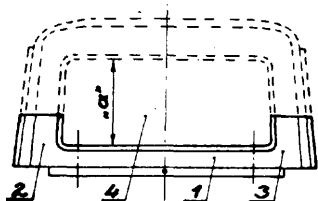


4(51) B60J U1(21) 86634 (22) 89 03 07

(75) Sołtys Władysław, Jelcz-Laskowice

(54) Remontowa rama szyby tylnej samochodu "Fiat 126p"

(57) Rama ma dolny **wzdłużny** pas ramy /1/ oraz jej naroże lewe /2/ i prawe /3/, do **wysokości** równej lub nieco mniejszej **niż** szerokość "a" szyby tylnej /4/, mierzonej od jej **krawędzi** dolnej do górnej. /2 zastrzeżenia/

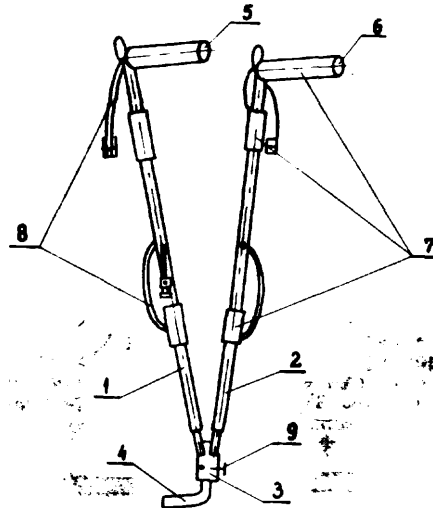


4(51) B60R U1(21) 86895 (22) 89 04 05

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe "SECO" Sp. z o.o., Liw
(72) Gromowicz Lech

(54) Bagażnik samochodowy, zwłaszcza do transportu rowerów

(57) Bagażnik zawiera **ramę** w postaci dwóch belek /1/ i /2/ pochyłonych wzajemnie pod kątem ostrym i połączonych w dolnych końcach poprzez tuleję /3/ zamocowaną do haka /4/ samochodu osobowego. Na belkach /1/ i /2/ oraz prostopadłych do nich w górnych końcach belek /5/ i /6/ znajdują się elementy ochronne /7/ w postaci gumowych nakładek oraz pasy mocujące /8/. Belki /1/ i /2/ osadzone w tulei /3/ zamocowane są rozłącznie poprzez śruby /9/. /2 zastrzeżenia/



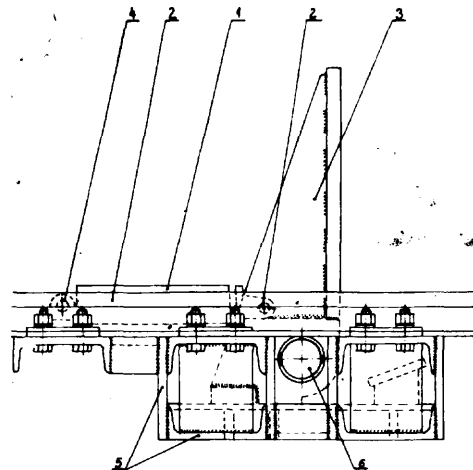
4(51) B61J U1(21) 86833 (22) 89 03 30

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Północ", Kopalnia Węgla Kamiennego "MIECHOWICE", Bytom

(72) Kulik Stanisław, Zakowski Bogdan, Przybyła Alfons

(54) Zapora torowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie **dotyczące** zatrzymywania wozów **kopalnianych** na płaskiej drodze ruchu jak i na **pochylni**. **zapora** torowa charakteryzuje się tym, że ma równoległe do osi torów zamontowany siłownik /1/ hydrauliczny dwustronnego działania, ze zderzakiem /3/ połączony poprzez sworzeń /2/. Zderzak /3/ połączony jest z ramą /5/ poprzez sworznie /6/. /1 zastrzeżenie/



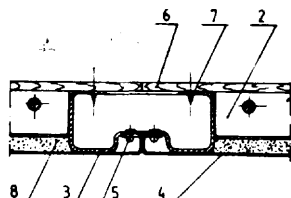
4(51) B62D U1(21) 86828 (22) 89 03 28

(71) PTSPM "Transmeble" w Poznaniu, Zakład Naprawczy Nr 1, Trzcianka
(72) Hlebionek Bolesław, Zwierzyński Marek, Gliniewicz Jerzy

(54) Nadwozie pojazdu ciężarowego

(57) **Nadwozie** ma konstrukcję nośną zbudowaną z kształtowników **połączonych** trwale w kratownicę, której skrajne, poziome belki są w przekroju prostokątami, a środkowe poziome

belki zamocowane na dwóch wysokościach ścian bocznych i przedniej są w przekroju oewownikami z wywiniętymi brzegami, natomiast belki pionowe /3/ w przekroju są oewownikami z zagiętymi do środka pod kątem prostym brzegami i wyprofilowanym w dnie prostokątnym korytkiem. Powłoka zewnętrzna /4/ nadwozia wykonana jest z arkuszy gładkiej blachy o ustawieniu pionowym, przy czym dłuższe brzegi blach wyprofilowane są do środka podwójnym zagięciem pod kątem prostym i ułożone są w korytku dna oewnika belki pionowej /3/, do której nitowane są od wewnątrz nitami jednostronnymi /5/. Powłokę wewnętrzną /6/ nadwozia stanowi sklejka wodoodporna. Przestrzeń między powłoką zewnętrzną /4/ i powłoką wewnętrzną /6/ wypełniona jest pianką /8/. /2 zastrzeżenia/

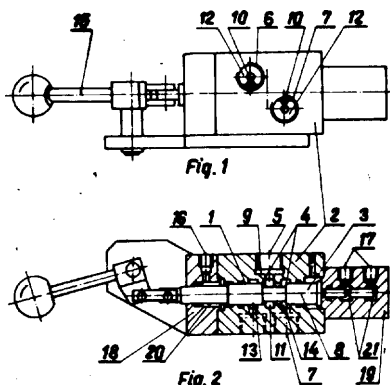


4(51) B63B U1(21) 84873 (22) 88 09 16

- (71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "Hydroster", Gdańsk
(72) Kołodziejski Marek, Nienartowicz Aleksander, Sitkiewicz Leszek, Gross Jerzy

(54) Rozdzielacz hydrauliczny suwakowy

(57) Rozdzielacz ma w korpusie /2/ trzy gniazda /5, 6 i 7/ gwintowe. Gniazdo /5/ środkowe ma w dnie /9/ trzy otwory /10/ łączące to gniazdo /5/ z kanałem /11/ środkowym. Gniazda /6 i 7/ boczne mają w dnach /12/ po dwa otwory /10/ łączące te gniazda /6 i 7/ z przyporządkowanymi im kanałami /13/ i /14/ bocznymi. Otwory /10/ leżą w płaszczyznach przechodzących przez osie gniazd /5, 6, 7/ i prostopadłych do osi /8/ suwaka /3/. /1 zastrzeżenie/

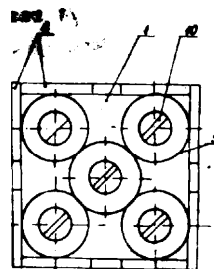


4(51) B65B U1(21) 86923 (22) 89 04 05

- (71) Fabryka Lin i Drutu "DRUMET", Włocławek
(72) Koiuk Ryszard

(54) Opakowanie do motków, zwłaszcza drutu

(57) Opakowanie charakteryzuje się tym, że na wewnętrznych powierzchniach dolnej płyty /1/ i górnej płyty opakowania motków /5/ drutu, są osadzone ograniczniki /4/ przesuwu motków /5/ a wewnątrz motków /5/ są umieszczone wkładki /10/ zabezpieczające motki /5/ przed przesuwem względem siebie. /4 zastrzeżenia/

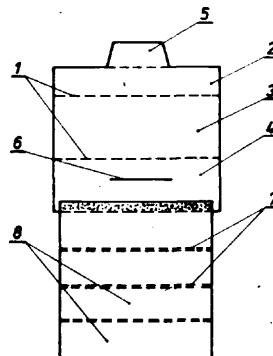


4(51) B65D U1(21) 86418 (22) 89 02 13

- (71) Spółdzielnia Inwalidów "Warta", Gorzów Wielkopolski
(72) Kurcek Włodzimierz

(54) Koperta na negatywy fotograficzne

(57) Koperta jest wykonana z jednolitego arkusza kartonu o gramaturze około 230 g/m². Do dolnej krawędzi koperty przyklejone są na stałe dwa arkusze przezroczystej folii ułożone jeden nad drugim i połączone spoinami /7/ biegnącymi równoległe do krawędzi koperty. Odstępy między spoinami /7/ tworzą kieszenie /8/, a ich szerokość dostosowana jest do wielkości negatywów. /2 zastrzeżenia/

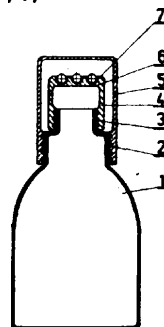


4(51) B65D U1(21) 86852 (22) 89 03 30

- (75) Krzemińska-Iukiełczuk Elżbieta, Wrocław

(54) Pojemnik na płynny środek leczniczy lub kosmetyczny z aplikatorem na skórę gładką

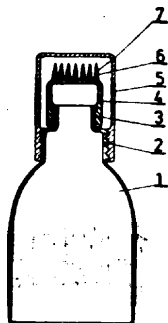
) Pojemnik charakteryzuje się tym, że korek /4/ ma na denku łożyska /8/ mające na dnie otworki /7/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65D U1 (21) 86853 (22) 89 03 30

(71) Krzemińska-Jukiełczuk Elżbieta, Wrocław(54) Pojemnik aa płynny środek leczenia z
lub kosmetyczny z aplikatorem na skórę
owłosioną

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że korek /4/ ma na denku wypusty /6/ w kształcie stoików z kulistymi zakończeniami. Wypusty /6/ w kulistych zakończeniach mają otwory /7/.
/1 zastrzeżenie/



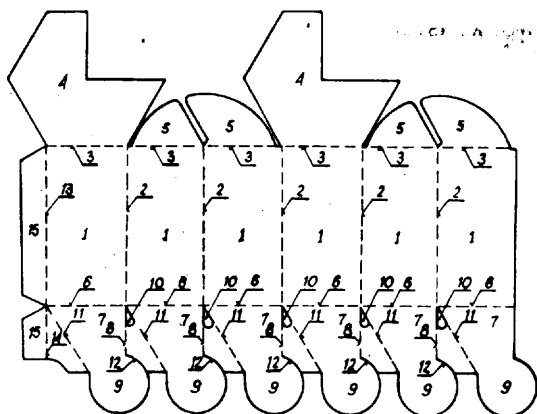
4(51) B65D U1(21) 86887 (22) 89 04 03

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne "UNICOM",
Poznań

(72) Małanowski Jacek

(54) Wykrój opakowania, zwłaszcza do środków
kosmetycznych

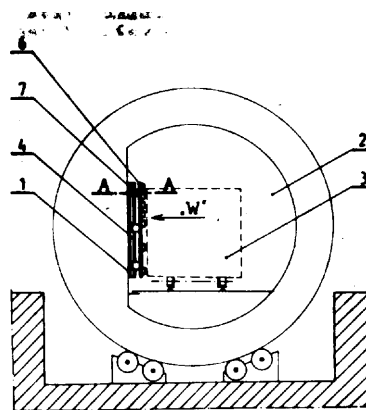
(57) wykrój opakowania, zwłaszcza do środków kosmetycznych ma z jednej strony do każdego z krótszych boków /3/ wzajemnie połączonych pól prostokątnych /1/, przylegające wielokątne foremne /4/ z wycięciami oraz wycinki kół /5/. Z drugiej strony do każdego z krótszych boków /6/ pól prostokątnych /1/ przylegają mniejsze pola prostokątne /7/ połączone wzajemnie swymi krótszymi bokami /8/. Do każdego z tych mniejszych pól prostokątnych /7/ przylegają na zewnątrz pola /9/ w postaci niepełnych kół. Wzdłuż krawędzi stanowiących wzajemne połączenia krótszych boków /8/ usytuowane są wycięcia trójkątne /10/. Każde z mniejszych pól prostokątnych /7/ ma łukowe nacięcia /12/ stanowiące przedłużenia obrzeży pól /9/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65G U1(21) 86582 (22) 89 03 01

(71) Elektrownia "SKAWINA", Skawina
(72) Szymaki Józef, Kisielewski Józef,
Wiatr Stanisław, Sikora Józef(54) Ściana wywrotnicy wagonowej

(57) Ściana wywrotnicy wagonowej charakteryzuje się tym, że do boku sztywnego skrzynkowego segmentu /1/ są przytwierdzone pionowo trzy kolejowe szyny /4/, na których osadzony jest suwliwie element ścianki bocznej /6/ mający prowadnice /7/ w kształcie sześciennych kostek, które zawierają podłużne teowe rowki współpracujące z główką kolejowej szyny /4/. Do prowadnic /7/ przytwierdzone są trwale wzdłużne wsporniki, na których spoczywają poprzeczne usytuowane korytka mające wymienne amortyzujące wykładziny.
/2 zastrzeżenia/



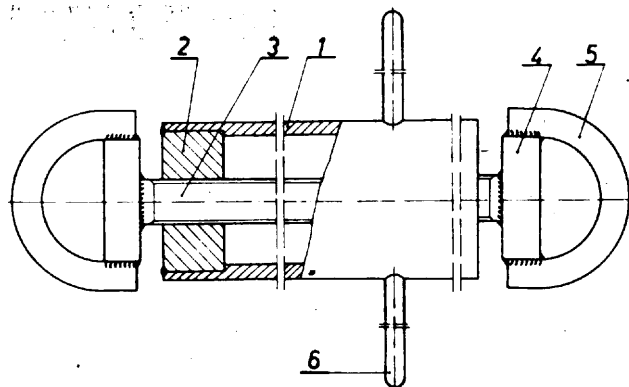
4(51) B65G U1(21) 86932 (22) 89 04 06

(71) Zakłady Przemysłu Metalowego
H. Cegielski, Poznań

(72) Kowalozyk Roman, Neuman Jerzy

(54) Napinaacz łańcucha

(57) Napinaacz stanowi tuleja /1/ zamknięta na stałe z obu stron krawkami /2/ z nagwintowanymi otworami, z których jeden ma gwint lewy, a w oba otwory wkręcone są śruby /3/.
/3 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

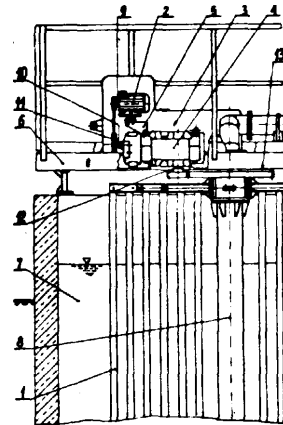
CHEMIA I METALURGIA

4(51) C02F U1(21) 86851 (22) 89 03 30

(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe "TORFBUD",
Sp. z o.o., Poznań(72) Grochowski Walerian, Nowak Stanisław,
Lupiński Wojciech(54) Napęd mieszadła w osadniku grawitacyjnym

(57) Napęd mieszadła /1/ jest wyposażony w silnik /2/, który znajduje się nad wielostopniową przekładnią zębatą /3/ i jest zamocowany na jej korpusie /4/ za pośrednictwem konsoli /5/. Korpus /4/ przekładni /3/ jest osadzony na pomoście /6/, umieszczonym nad zbiornikiem osadnikowym /7/. Wewnątrz zbiornika /7/ znajduje się mieszadło /1/, którego wał /8/ jest ułożony w pomoście /6/. Wał /9/ silnika /2/ jest równoległy do napędzanego wału /10/ przekładni /3/. Oba wały /9, 10/ są wzajemnie sprzężone za pomocą przekładni pasowej /11/. Napędzający wał /12/ przekładni /3/ jest sprzężony z wałem /8/ mieszadła /1/ poprzez jednostopniową przekładnię zębatą /13/.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ D

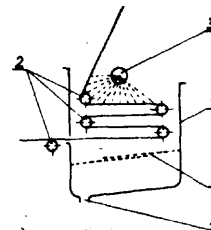
WŁOKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D06P U1(21) 86788 (22) 89 03 23

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Przemysłu Włókienniczego - Południe
"Novatex", Bielsko-Biała; Zakłady Przemysłu
Włókienniczego "Kentex", Kęty(72) Jachniak Antoni, Okrzesik Józef, Sadlik
Stanisław, Gacek Jan(54) Płuczka w zestawie pralniczym

(57) Płuczkę w zestawie pralniczym stanowi zbiornik /1/ zaopatrzony w wałki /2/ prowadzące tkaninę, rurę /3/ perforowaną do której dostarczana jest woda, odpływ /4/ oraz sito /5/ wyjmowane.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E02D U1(21) 86821 (22) 89 03 28

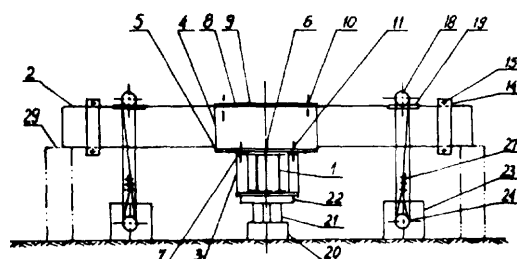
(71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa

(72) Szwał Stefan, Niewiadomski Tadeusz

(54) Naatawialna konstrukcja krzyżakowa
do próbnych obciążeń pali

(57) Naatawialna konstrukcja krzyżakowa ma belki obojętne uformowane w pakiety dolne /1/ i górne /2/, które są przesuwnie zamontowane w obejmach, dolnej /3/ i górnej /4/, rozdzielony on płytą rozdzielczą /5/ ze sworzniem centrującym /6/ leżącym w osi pala obciążanego /20/, wokół którego obracalne są obejmy /3 i 4/ razem z pakietami belek /1 i 2/. Na pakietach belek /1 i 2/ są przesuwnie zainstalowane siodła rurowe /18/, służące do przewinięcia na górze splotów lin kotwiących, które na dole są przewinięte na przetyczkach /24/ pali kotwiących /23/.

/1 zastrzeżenie/



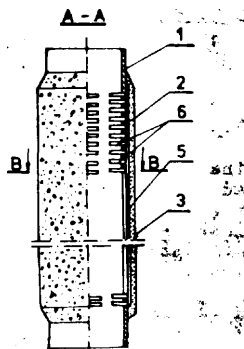
4(51) E03B U1(21) 86856 (22) 89 09 30

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR"
Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Paluch Wiesław, Mandrela Andrzej,
Lubecki Edward, Rataj Marian

(54) Filtr studzienny okładzinowy

(57) Filtr charakteryzuje się tym, że rura /1/ stanowiąca szkielet filtru ma rzędy poprzecznych szczelin /6/, wzdłuż których usytuowane są żłobki /5/ okładziny /2/ filtracyjnej.

/1 zastrzeżenie/

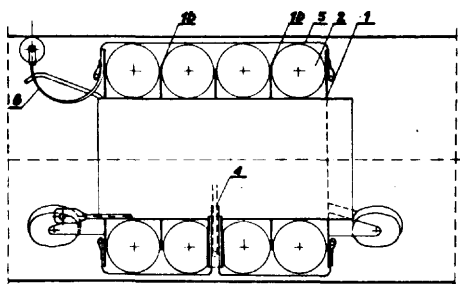
4(51) E03P U1(21) 86928 (22) 89 04 05
P16J

- (71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Wodociągów
i Kanalizacji, Opole
(72) Piotrowski Andrzej

(54) Konstrukcja głowicy urządzenia uszczelniającego ołagi kanalizacyjne

(57) Konstrukcję głowicy tworzą półotwarte segmenty rynnowe /1/ o kształcie dostosowanym do kształtu dętki samochodowej, w których ułożone są dętki /2/. Segmenty rynnowe /1/ od strony otwarcia przykryte są osłonami gumowymi /5/. Do powierzchni bocznej segmentu skrajnego przymocowane jest ramie znacznika /6/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) E04C U1(21) 88006 (22) 89 08 02

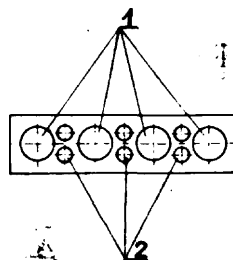
- (71) Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej
i Mieszkaniowej, Kalwaria Zebrzydowska
(72) Bul Ryszard, Wodniak Stanisław

(54) Pustak ścienny wióro-cementowy

(57) Pustak ma cztery duże otwory /1/ pionowe, przelotowe rozmieszczone regularnie w połowie

szerokości pustaka, a między nimi sześć małych otworów /2/ pionowych, przelotowych po dwa naprzemianlegle na szerokości pustaka.

/3 zastrzeżenia/



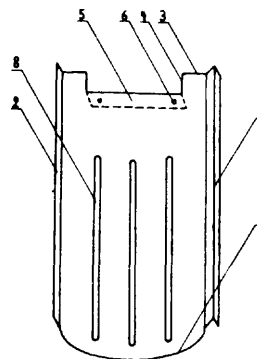
4(51) E04D U1(21) 86815 (22) 89 03 28

- (71) Spółdzielnia Rzemieślnicza "Nadarzyn"
w Starej Wsi, Nadarzyn
(72) Klausz Ryszard, Król Włodzimierz M.,
Gajowczyk Krzysztof

(54) Dachówka metalowa

(57) Dachówka ma kształt prostokąta z zaokrąglonym przednim, krótszym bokiem /1/, z lewym, dłuższym bokiem /2/ odgiętym do góry, z tylnym bokiem /3/ z dwoma nacięciami /4/ prostokątnymi do krawędzi i z odgiętym do dołu odcinkiem /5/ z otworami /6/ oraz z prawym bokiem /7/ odgiętym do góry i zagiętym do dołu.

/2 zastrzeżenia/



4(51) E04? U1(21) 86844 (22) 89 03 29

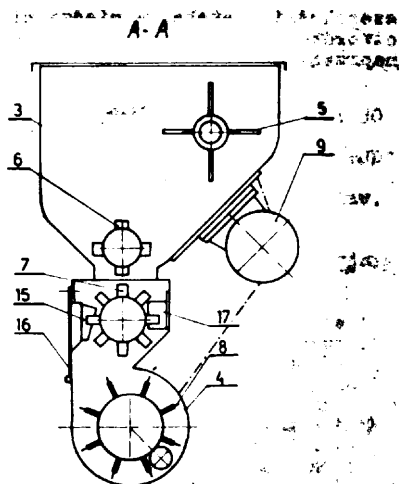
- (71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mecha-
nizacji Budownictwa "ZREMB", Warszawa
Przedsiębiorstwo Robót Termoizolacyjnych
i Antykorozyjnych "IZOKOR-INSTAL",
Warszawa

(72) Stańczyk Janusz, Sławiński Jerzy

(54) Urządzenie do narzutu izolacji z materia-
łów rozdrobnionych, włóknistych i granulowanych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zbiornik /5/ materiału izolacyjnego, ustawiony na zespole /4/ rozdrabniająco-dozującym, ma na swojej bocznej dolnej ścianie zainstalowany motoreduktor /9/, którym wał /6/ podający wirnik /8/ a napędzane poprzez przekładnię łańcuchową. Bęben /7/ rozdrabniający jest napędzany przekładnią łańcuchową z wału /6/. Wał /5/ zruszający jest napędzany przekładnią z motoreduktora /9/. Wał /5/ i bęben /7/ są napędzane poprzez sprzęgła przeciążeniowe.

/1 zastrzeżenie/



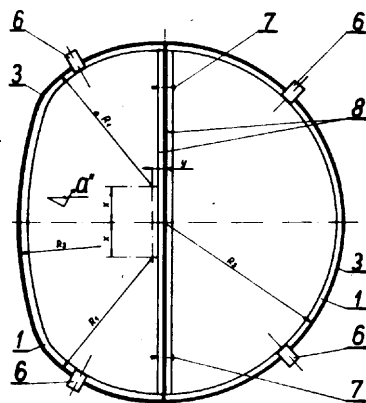
4(51) **B04F** U1 (21) 86848 (22) 89 03 30
C21B

(71) Przedsiębiorstwo Modernizacji Przemysłu Maszynowego "TECHMA", Kraków

(72) **Szymaczek Stanisław**, **Uryga Stanisław**, **Ochoń Stanisław**

(54) Przyrząd do wykonywania wymurówek krzywoliniowych, zwłaszcza wymurówek szybów nagrzewnic Cowpera

(37) Przyrząd stanowi **ramę** złożoną z ceowników o **pólkach** /1/, zwróconych do wewnątrz i środniczki z blachy. **Pobocznicą** /3/ ma kształt odpowiadający żadanemu kształtowi wymurówki. Od wewnątrz do półek /1/ pobocznicy /3/ przymocowana jest kratownica usztywniająca. Do górnej półki /1/ zamocowane są cztery wystające poza obrys przyrządu ustalające płytki /6/. /2 zastrzeżenia/



4(51) **B04F** U1 (21) 86938 (22) 89 04 07

(71) Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, **Poznań**

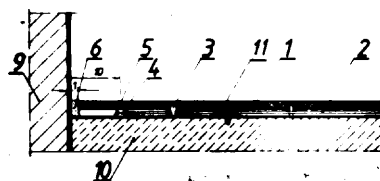
(72) **Szwedek Jędrzej**, **Osmólska inna**, **Kujawa Roman**, **Białyjak Mieczysław**, **Biniek Andrzej**, **Dropik Marek**, **Popczyk Jacek**, **Rydz Zbigniew**, **Kowalski Jan**, **Ornata Czesława**, **Szymańska Barbara**, **Cyran Stanisław**, **Stachowski Marian**

(54). Posadzka antyelektrostatyczna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy antyelektrostatycznych posadzek przeznaczonych do pomieszczeń zagrożonych wybuchem.

nych do pomieszczeń zagrożonych wybuchem.

Posadzka **charakteryzuje** się tym, że ma instalację odprowadzającą do ziemi ładunki elektryczne, która składa się z uziemnionej metalowej listwy zbiorczej /4/ obwodowo ułożonej wokół **krawędzi** posadzki oraz połączonych z nią metalowych przewodów /2/ ułożonych pod płytami gumowymi /1/. /5 zastrzeżeń/



4(51) **B04H** U1 (21) 86862 (22) 89 03 31

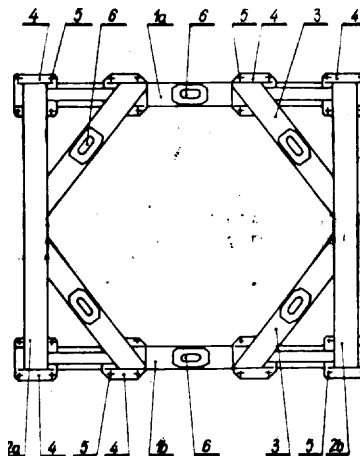
(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy **Miedzi**,

Zakład Budownictwa Górniczo-Hutniczego, Lubin

(72) **Dembiński Narcyz**, **Majchrzak Bogumił**, **Maczuga Jakub**, **Skrzypczak Jerzy**, **Borowski Wojciech**

(54) Pomost **wsporczy** w nożnej konstrukcji do **wznoszenia kominów**

(57) Pomost stanowi **ramę** o kształcie zbliżonym do kwadratu, zaopatrzona w ukośne belki /3/. W belkach /1a, 1b/ ramy oraz w ukośnych belkach /3/ są wykonane otwory /6/. W narożach ramy pomost posiada jarzma. /1 zastrzeżenie/



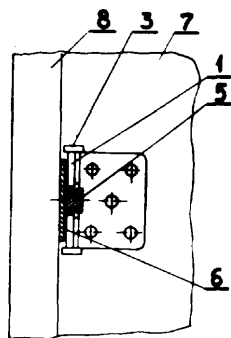
4(51) **B05B** U1 (21) 86861 (22) 89 03 30

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) **Weroński Andrzej**

(54) **Przytrzymywacz** do drzwi

(57) **Przytrzymywacz** do drzwi ma mocowane w hliwie na zawiasie j **arżmo** /1/ w kształcie podłużnej listwy z **wycięciem** podłużnym w osi listwy zakończonym okrągłym otworem od strony zawiasy /3/, współpracujące z główkowym zaczepem przymocowanym prostopadle do prostokątnej płytki /6/ z otworami do mocowania. /1 zastrzeżenie/



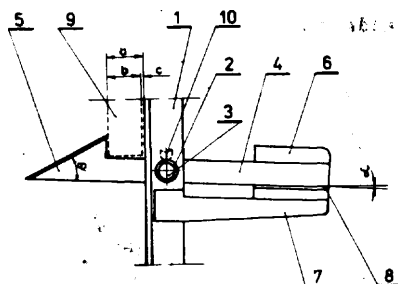
4(51) E05C U1 (21) 86936 (22) 89 04 07

(71) Zakłady Mięsne w Gdyni, Gdynia

(72) Bartoszewicz Jerzy, Bigus Henryk

(54) Zatrząsk drzwiowy

(57) Zatrząsk stanowi stojak /1/ z osadzonym w nim ślizgowym łożyskiem /2/ współpracującym z osią /3/ ramienia /4/ zakończonego w przedniej części ślizgiem /5/ w części tylnej ramienia /4/ na górnej powierzchni zamocowany jest ciężarek /6/. Ramię /4/ w części tylnej, dolną powierzchnią oddziałuje na elastyczną warstwę /8/ górnej powierzchni odbojnicy /7/ zamocowanej poniżej ramienia /4/. /3 zastrzeżenia/



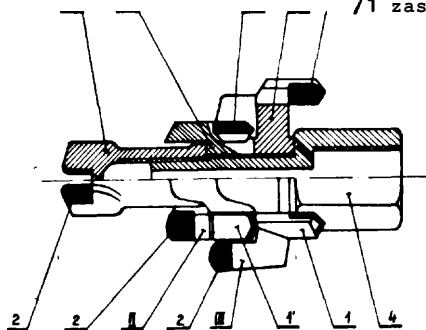
4(51) E21B U1 (21) 86827 (22) 89 03 28

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Zachód", Kopalnia Węgla Kamiennego "Pstrowski", Zabrze

(72) Kaszyński Lesław, Krzyżowski Adam, Ramian Tadeusz, Świątek Antoni, Ładwik Stanisław

(54) Raczek trójstopniowy

(57) Raczek charakteryzuje się tym, że ma na II, I III/ stopniu, od strony tylnej tarcz /3/ i 3/ dodatkowo skrawające narzędzia /1 i 1/. /1 zastrzeżenie/



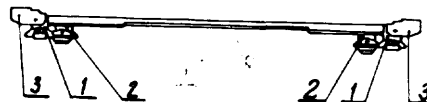
4(51) E21C U1 (21) 86877 (22) 89 03 31

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej "Polmag-Bmag", Fabryka Maszyn Górniczych "FAMUR", Katowice

(72) Piłomecki Jan

(54) Sanie kombajnu górniczego

(57) Sanie, służące do współpracy kombajnu ścianowego z przenośnikiem w systemie bezciągnowego posuwu, wyposażone są po dwie płyty podporowe /1/ i /2/ od strony ociosu i zawału oraz dwie płyty oporowe /3/ od strony zawału. /4 zastrzeżenia/



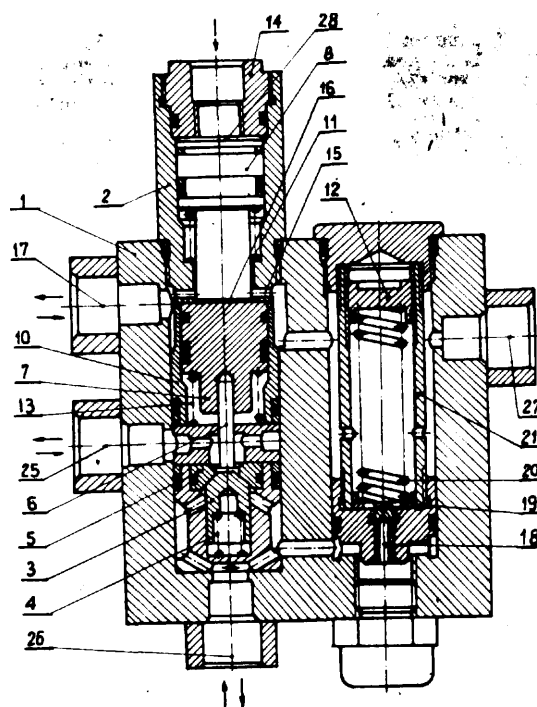
4 fcl) E21D U1 (21) 86845 (22) 89 03 31

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej "Polmag-Bmag", Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice

(72) Diederichs Ryszard, Sznapka Helmut, Ślusarczyk Wojciech, Chylaszek Ryszard

(54) Blok zaworowy do stojaków górniczych

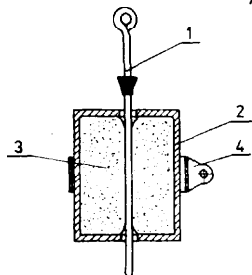
(57) Blok zaworowy charakteryzuje się tym, że w tulei /2/ osadzony jest szczelnie i suwliwie stopniowany tłok /8/ wsparty na sprężynie /11/, której napięcie wstępne ustala druga tuleja /14/. W tulei /2/ jest poprzeczny otwór /15/ łączący się z jednej strony z komorą zaworu przelewowego, zaś z drugiej strony z gniazdem wtykowym /17/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA4(51) **P01M** U1 (21) 86846 (22) 89 03 31(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Olifierowicz Jerzy, Zawistowski Piotr(54) Oczyszczacz miarki poziomu oleju
w silnikach samochodowych

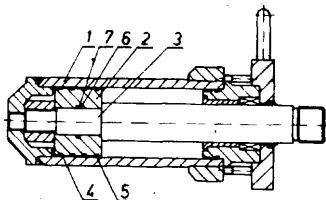
(57) Oczyszczacz według wzoru składa się z obudowy /2/ z otworami umieszczonymi na jednej osi w podstawach górnej i dolnej oraz z wymiennego wkładu czyszczącego /3/ umieszczonego wewnątrz obudowy /2/ wykonanych z materiałów olejoodpornych. /1 zastrzeżenie/

4(51) **P15B** U1 fcl) 86914 (22) 89 04 04(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Hutniczych, Bytom

(72) Gros Jerzy, Krótki Bronisław

(54) Siłownik hydrauliczny

(57) Siłownik hydrauliczny charakteryzuje się tym, że tłok /2/ na swej zewnętrznej powierzchni ma rowki /4/, w których osadzone są metalowe dzielone pierścienie uszczelniająco-przewodzące /5/, natomiast w środkowej wewnętrznej części tulei tłoka /2/ w miejscu jego osadzenia na tłoczysku /3/, osadzony jest w wybraniu /6/ pierścień uszczelniający /7/. /1 zastrzeżenie/

4(51) **P16B** U1 (21) 86831 (22) 89 03 28
E04B

(75) Langier Leszek, Łacki Jędrzej, Skotnicki Leon

(54) Podkładka dla gwoździ

(57) Podkładka dla gwoździ jest wykonana jako wypraska z tworzywa sztucznego w postaci krążka /1/ z płaskim spodem i stożkowo wypukłym wierzchem, który ma wybranie /2/ pod łeb gwoźdź i w środku stożkowy otwór /4/ od spodu zaślepiony. Na płaskim dnie wybrania /2/ znajduje się pierścieniowy występ /3/ o średnicy mniejszej od średnicy łba gwoźdź i przekroju poprzecznym w przybliżeniu półokrągłym. /1 zastrzeżenie/

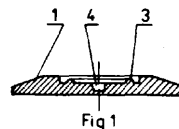


Fig 1

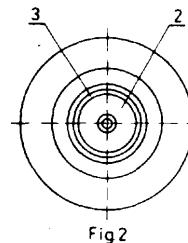
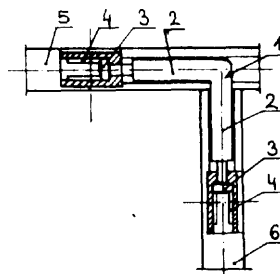


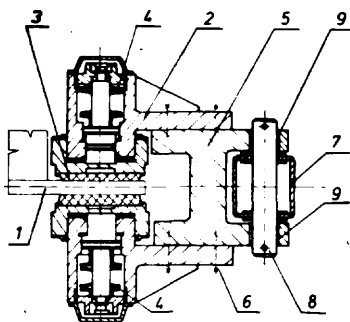
Fig 2

4(51) **P16B** U1(21) 86841 (22) 89 03 29(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań
(72) Bullert Jan(54) Złącze meblowe

(57) Złącze meblowe mimośrodowe dwuzaczepowe charakteryzuje się tym, że jego trzpień /1/ ma postać katowego jednolitego elementu o ramionach /2/ tworzących kąt prosty, zakończonych każde zaczepem /3/. /1 zastrzeżenie/

4(51) **P16D** U1(21) 86855 (22) 89 03 30
B65G(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor",
Wrocław(72) Hat Zdzisław, Kochutek Czesław,
Zatopiański Janusz, Fornalczyk
Jerzy(54) Hamulec tarczowy napędu przenośnika
taśmowego

(57) Hamulec tarczowy Według wzoru zbudowany jest z dwóch symetrycznie umieszczonych naprzeciw siebie i obejmujących tarcze hamulcową /1/ zacisków hamulcowych /2/, które są mocowane do wspornika /5/ za pomocą śrub /6/, przy czym wspornik /5/ połączony jest sworzniakami /8/ ze stojakiem /7/, zaś sworznie /8/ umieszczone są w tulejach samosmarnych /9/. We wsporniku /5/ umieszczone są sprężyny odciekowe z jednej strony oparte o wgłębienie w stojaku /7/ a z drugiej strony dociskane korkiem, przy czym wspornik /5/ w przekroju ma kształt litery H. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16K U1(21) 86876 (22) 89 03 31

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "1 Maja", Wodzisław Śl.

(72) Czernicki Maciej, Mencil Zdzisław, Szczurek Paweł, Krzempek Alojzy, Skatuła Tadeusz

(54) Górnictwo zawór pneumatyczny sterowany elektrycznie

(57) Górniczy zawór charakteryzuje się tym, że zawiera zawór pneumatyczny o budowie dwukomorowej, którego **wewnętrzna** komora wlotowa /1a/ jest włączona do odcinka rurociągu zasilającego / i przylega od góry do wyprofilowanej przepony gumowej /1b/, zaś **zewnętrzna** komora

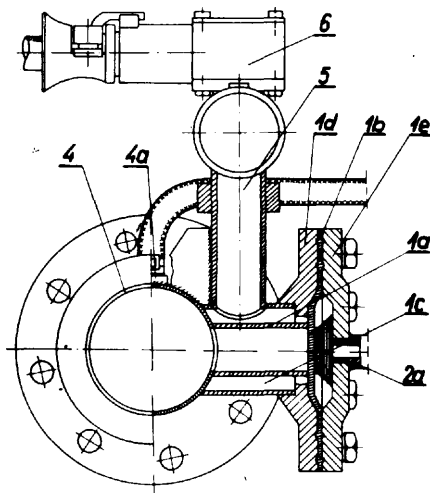


fig.3

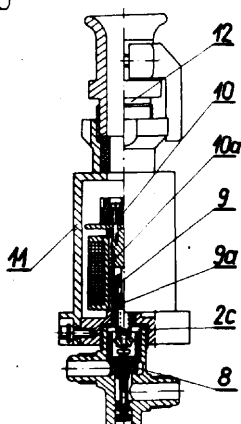


fig.4

wylotowa /1c/ jest przyłączona od dołu do przewodu wylotowego /5/ z czujnikiem ciśnieniowym /6/, natomiast od góry jest zakończona pierścieniem mocującym /1d/ łączącym **zewnętrzną** pierścienią przepony gumowej /1b/ z pierścieniem **zewnętrznym** pokrywy /1e/ zaworu pneumatycznego, do której jest wkręcony króciec wylotowy /2a/ sterowniczego zaworu elektropneumatycznego. Króciec wlotowy zaworu elektropneumatycznego jest podłączony poprzez filtr powietrza przewodem ciśnieniowym do odcinka rurociągu zasilającego /4/. W cylindrycznym otworze /2c/ korpusu sterowniczego zaworu elektropneumatycznego jest prowadzony tłok odcinający /8/ połączony z kotwicą /9/ rozpiętą sprężyną /9a/, a prowadzona w tunelu karasku /10a/ uzwojenia elektromagnetycznego /10/ zabudowanego wewnątrz tulei cylindrycznej /11/ z ognioszczelnym wpustem **kablowym** /12/.

/1 zastrzeżenie/

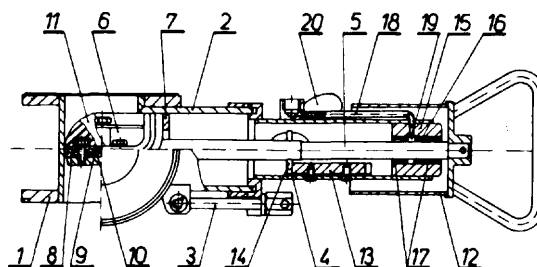
4(51) F16K U1(21) 86931 (22) 89 04 06

(71) Zakład Produkcyjno-Remontowy Maszyn Budowlanych "ZREMB", Poznań

(72) Brzeziński Jan, Łabędzki Jerzy

(54) Zasuwa do rurociągów z zaprawami betonowymi

(57) Zasuwa charakteryzuje się tym, że prowadnica /4/ połączona jest przewodem /18/, poprzez otwór /19/ usytuowany w tulei dławikowej /15/ między pierścieniami prowadzącymi /16/ i uszczelniającymi /17/ drążek /5/ części zaporowej /6/, z zewnętrznym układem pneumatycznym wytwarzającym stałe ciśnienie **uniemożliwiające** przedstawianie się zaprawy betonowej do prowadzących drążek /5/ pierścieni prowadzących /16/ i uszczelniających /17/. /2 zastrzeżenia/



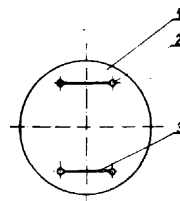
4(51) F21V U1(21) 86819 (22) 89 03 28

(75) Hleb-Koszański Antoni, Inowrocław

(54) Abażur do lamp oświetleniowych

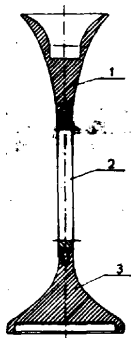
(57) Abażur według wzoru składa się z rozłącznych elementów /1/ mających w górnej i dolnej części po dwa otwory /2/ połączone nacięciem /3/ służącym do mocowania elementów /1/ na krążkach szkieletu drucianego abażura.

/1 zastrzeżenie/

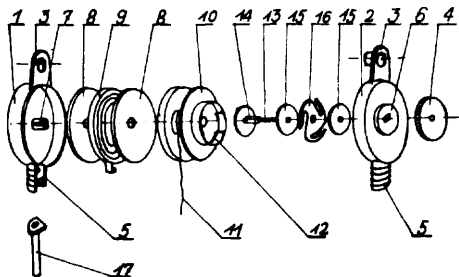


4 (51) **P21V** U1 (21) 87737 (22) 89 07 05(75) **Sokalaki Jerzy**, Warszawa; **Meresiński Andrzej**, Warszawa; **Wódarski Andrzej**, Warszawa(54) Świecznik

(57) Świecznik według wzoru użytkowego składa się z podstawy dolnej /3/ połączonej w sposób rozłączny z podstawą górną /1/ prętem łączącym /2/ o przekroju kołowym. Zewnętrzna powierzchnia podstawy dolnej /3/ w górnej części ma kształt pręta łączącego /2/, w środkowej kształt kielicha, zaś w dolnej kształt pręta o przekroju kołowym, o średnicy większej niż średnica pręta łączącego /2/ siedem razy. Jednocześnie zewnętrzna powierzchnia podstawy górnej /1/ ma kształt rozchylonego kielicha przechodzącego u dołu w pręt łączący /2/, zaś wewnętrzna ma kształt kielicha zakończonego gniazdem na świecę. /1 zastrzeżenie/

4 (51) **P21V** U1 (21) 88020 (22) 89 08 02(75) **Brzeziński Czesław**, Sieraków(54) Urządzenie bębnowe do zawieszania lampy sufitowej

(57) Urządzenie ma osłonę składającą się z dwóch pokryw /1/ i /2/ przy czym pokrywa /1/ ma wyprowadzoną do wewnątrz os 77/, na której umieszczone są dwie tarczki ślizgowe /8/ ze sprężyną spiralną /9/ oraz bęben obrotowy /10/ z nawiniętym sznurem /11/ do wieszania lampy. Do bębna /10/ przylega swobodnie śruba regulacyjna /13/, na której umiejscowiony jest układ cierny i hamujący w postaci dwóch tarczek ciernych /15/ i sprężyna zaczepowego /16/. Śruba /13/ wyprowadzona jest na zewnątrz pokrywy /2/ gdzie znajduje się pokrętło regulacyjne /4/. /4 zastrzeżenia/

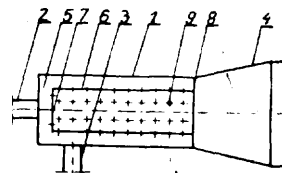
4 (51) **P23D** U1 (21) 86867 (22) 89 03 31

(71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego - Zakłady Mięsne, Bielsko-Biała
 (72) **Kopczyński Władysław**, **Swierczek Zdzisław**, **Habiciak Czesław**

(54) Palnik gazowy, zwłaszcza do opalania tusz zwierzęcych

(57) Celem wzoru użytkowego jest zmniejszenie hałasu pracującego palnika gazowego.

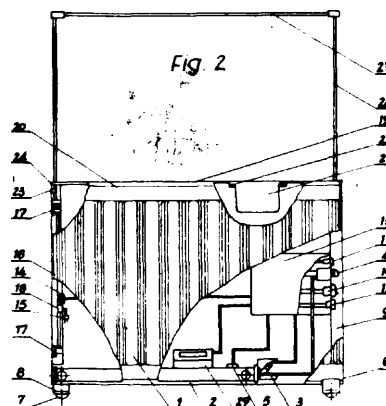
Zgodnie ze wzorem komora mieszania /5/ palnika jest zaopatrzona w tłumik w postaci rury /6/ z dnem /7/ od środka komory mieszania /5/, zaś rura /6/ ma od strony dyszy wylotowej /4/ palnika kołnierz zewnętrzny /8/, łączący ją z korpusem /1/, przy czym zarówno rura /6/ jak i jej dno /7/ mają otwory /9/. /2 zastrzeżenia/

4 (51) **P24C** U1 (21) 86489 (22) 89 02 18

(71) **Rybnickie Zakłady Wyrobów Metalowych "Huta Silesia"**, Rybnik
 (72) **Fuks Jan**, **Nawrot Józef**

(54) Ogrzewacz wewnętrzny dwupłytowy

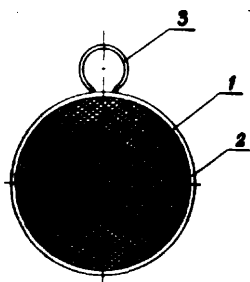
(57) Ogrzewacz ma w dolnej części grzejników /1/ usytuowany zbiornik /2/ grzewczy z grzałką /3/ zanurzeniową i wyłącznikiem /5/ awaryjnym. W pokrywie /19/ obudowy znajduje się zbiornik /21/ nawilżający. W otworach /24/ usytuowana jest przesuwne suszarka prętowa. /4 zastrzeżenia/

4 (51) **P24C** U1 (21) 86836 fe2) 89 03 30

(75) **Kątniak Mirosław**, **Kubalski Marek**, **Marki**, **Roszkowski Stanisław**, Warszawa

(54) Płytki na palnik z siatką tłumiącą płomień

(57) Płytki złożone są z siatki /1/, ranki /2/ i uchwytu /3/. /1 zastrzeżenie/



4(51) P25D U1 (21) 86050 (22) 89 03 30

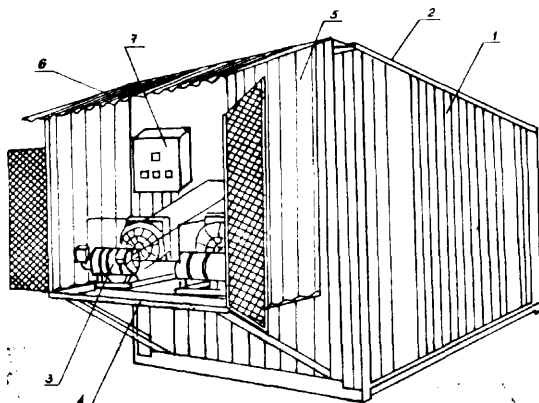
(71) Zakład Remontowo-Montażowy "SPOMASZ",

Szczecin

(72) Sadowski Józef, Zadernowski Wiesław

(54) Komora chłodnicza

(57) Komora chłodnicza charakteryzuje się tym, że stanowi ją przenośny kontener /1/, mający rame z metalowych belek /2/ i ściany z blachy. Są poprzecznej ścianie kontenera /1/ zamocowane są urządzenia chłodnicze /3/ umieszczone na zewnątrz kontenera w szafce /5/ przykrytej daszkiem /6/. Na przeciwległej ścianie poprzecznej znajdują się drzwi. /1 zastrzeżenie/



4(51) P25D U1 (21) 86922 (22) 89 04 05

(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu

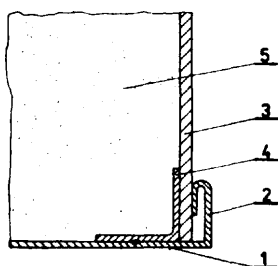
Domowego "POLAR", Oddział w Żaganiu,

Żagań

(72) Kubicki Andrzej, Cuprych Leon Jerzy

(54) Blacha wewnętrzna zamrażarki

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania listwy poprzecznej w zamrażarce.



Blacha wewnętrzna /1/ wygięta jest pod kątem prostym a jej koniec /2/ zagięty jest w kształcie odwróconej spłaszczonej litery C, zaś do wewnętrznej strony blachy /1/ przytwierdzony jest kątownik /4/. /1 zastrzeżenie/

4(51) P25D U1 (21) 86935 (22) 89 04 07

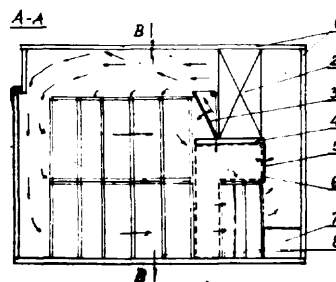
(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Chłodniczego,

Olsztyn

(72) Grosz Zbigniew

(54) Zamrażalnia boksowa

(57) Zamrażalnia boksowa charakteryzuje się tym, że przed chłodnicą /2/ zamocowana jest pod kątem ostrym do pionu kierownica /3/ powietrza, a na krawędzi tylnej podsufitki /4/ zawieszona jest uchylne kierownica /5/ powietrza, zamykając przestrzeń /6/ kompensacyjną, ograniczoną płaszczyzną pionową wyznaczoną przez płytowe regały /8/. /1 zastrzeżenie/



4(51) P26B U1 (21) 87191 (22) 88 10 21

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych,

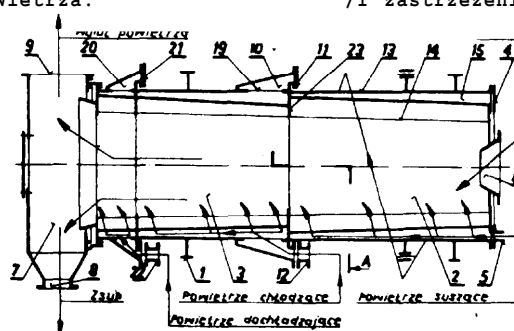
Świdnica

(72) Dworin Aleksander, Baszkiewicz Wiesław,

Szumin Wiktor, Rutkowski Kazimierz

(54) Suszarko-schładzarka bębnowa

(57) Suszarko-schładzarka charakteryzuje się tym, że zawiera pierścieniowe komory /10, 20/ wlotu powietrza, podzielone na obwódzie na kieszenie wlotowe, połączone każdą ze swoim wzdłużnym kanałem w komorze /15/ rozprowadzania, za pośrednictwem wykonanych w płaszczu nośnym bębna /13/ wzdłużnych szczelin /19/ oraz ma przylegające od czoła do każdej z komór /10, 20/ wlotu powietrza pierścieniowe ścianki /11, 21/ przesłonowe z umieszczonym w każdej z nich kolektorem /12, 22/ doprowadzenia powietrza. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ G

FIZYKA

4(51) G01B U1 (21) 86916 (22) 89 04 04

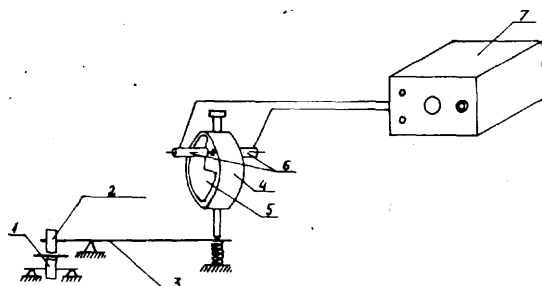
(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Mikroelektro-
niki Hybrydowej i Rezystorów "UNITRA-
TELPOD", Kraków

(72) Batkiewicz Zbigniew, Siwczyński Henryk

(54) Urządzenie do ciągłego pomiaru grubości
taśmy

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że czuj-
nik zegarowy /4/ ma wskazówkową tarczkę /5/ s
wycięciem, którego kąt rozwarcia odpowiada do-
puszczalnej grubości mierzonej taśmy. Do obudo-
wy czujnika /4/ przymocowane są fotoelementy
/6/, a ich oś przechodzi przez tarczkę /5/.
Fotoelementy /6/ połączone są elektrycznie z
zespołem przetwarzania sygnału /7/.

/1 zastrzeżenie/

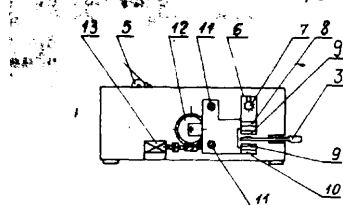


4(51) G01J U1 (21) 86897 (22) 89.04 03

(71) Przedsiębiorstwo P.Z. "EMCO" Aparatura
Medyczna i Elektronika - Małgorzata(72) Wychowaniec, Płock
Tołłoczko Zbigniew(54) Densytometr

(57) Densytometr charakteryzuje się tym, że
urządzenie odczytujące /6/ osadzone jest na
prowadnicach /11/, równoległe do płaszczyzny
szufladki /3/ i połączone przekładnią ślimako-
wą /12/ z silnikiem elektrycznym /13/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) G01L U1 (21) 86710 (22) 89 03 17

(71) Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Elementów
i Układów Pneumatyki, Kielce

(72) Malisiewicz Jolanta

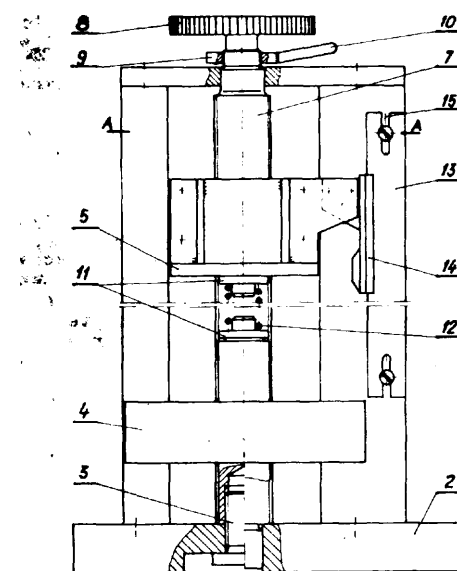
(54) Przyrząd do pomiaru sił

(57) Przyrząd składa się z konstrukcji wspor-
czej, która do podstawy /2/ ma zamocowany za
pomocą śrub /3/ czujnik indukcyjny /4/. Ele-
ment naciskowy w postaci wysięgnika /5/ przymo-
cowany jest śrubami do ruchomej karetki. Karetka
osadzona jest na śrubie /7/ z pokrętką /8/.

nakrętką /9/ i dźwignią blokującą /10/. W wy-
sięgniku /5/ i czujniku indukcyjnym /4/ osa-
dzone są wymienne wkładki /11/. Na konstrukcji
wsporczej obok badanej sprężyny /12/ znajduje
się podziałka /13/ z noniusem /14/.

Przyrząd przeznaczony jest do pomiaru
sił służących do przesterowania zaworów oraz
zdejmowania charakterystyk sprężyn.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01N U1 (21) 86825 (22) 89 03 29

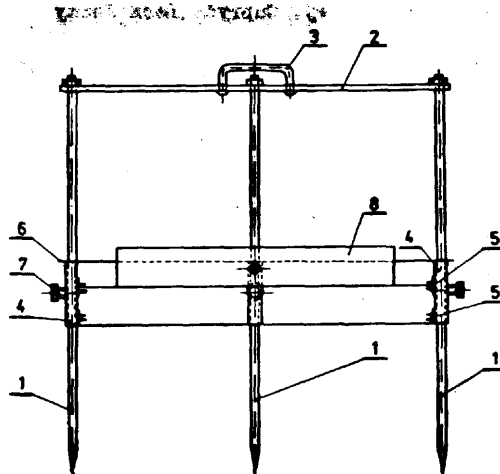
(71) Instytut Ochrony Środowiska, Warszawa

(72) Szttyler Apoloniusz

(54) Przyrząd do warstwowego poboru śniegu

(57) Przyrząd wyposażony jest w trójnog /1/
przymocowany do płyty /2/, oraz w element
przesuwny /4/ usytuowany na trójnogu /1/.
Element przesuwny /4/ umocowany do trójnoga
/1/ za pomocą śrub /7/ wyposażony jest w pro-
wadnicę /5/, w których przesuwnie usytuowana
jest szuflada /8/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) G01V U1 (21) 86912 (22) 89 04 03

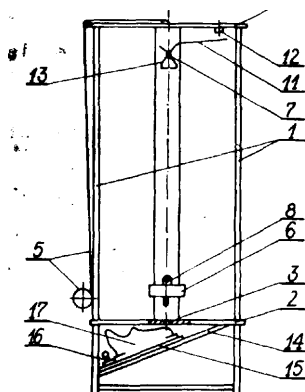
(71) Fabryka Obuwia Sportowego "POLSPORT",
Krosno

(72) Hepnar Jan, Kleczyński Marek

(54) Urządzenie do badań uderowych skorup
obuwia narciarskiego zjazdowego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że bijak /6/ ma w dolnej części wystający trzpień, którego końcówka aa kształt spłaszczonej półkuli. Kleszczowy uchwyt /7/ na wystający zderzak /11/, który po zetknięciu się z wystającym płyty nośnej /4/ ogranicznikiem /12/ powoduje rozwarcie jednego ramienia /13/ kleszczowego uchwytu /7/ i spadek bijaka /6/ na płytę zderzakową /2/. Pod płytą zderzakową /2/ umocowana jest ukośnie płyta /14/, z prowadnicą /15/ i przesuwym skokowo trzpieniem /16/, służąca do mocowania skorup /17/ obuwia narciarskiego.

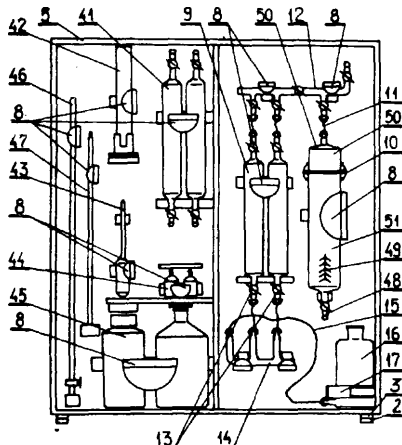
/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01N U1 (21) 86920 (22) 89 04 06

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji,
Zakład Usług Technicznych, Lublin(72) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
Busłowicz Jerzy, Ormaniec Władysław,
Borkowski Jan, Kociszewski Marian,
Osica Mieczysław, Adamiak Andrzej,
Żoch Franciszek(54) Zestaw analityczny, zwłaszcza do analizy
procesu chemicznego usuwania osadów
mineralnych

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że stanowi go przenośna prostopadłościenna szafka wewnątrz



przedzielona dwiema pionowymi przegrodami usytuowanymi względem siebie pod kątem prostym, które tworzą cztery jednakowe segmenty zamykane odrębnymi drzwiczkami a górną płytę szafka stanowi blat roboczy /5/ mający listwę zabezpieczającą i otwory» zaś na wewnętrznych ścianach segmentów zamocowane są uchwyty /8/ i półki do mocowania elementów zestawu, gdzie w uchwytach /8/ segmentu pierwszego umocowana jest aparatura do kinetyki, której pionowo usytuowane dwie pipety gazowe /9/ oraz reaktor /10/ w górnej części połączone są poprzez zawory /11/ i mostek /12/ z atmosferą, zaś w części dolnej pipety gazowe połączone są poprzez zawory /13/ mostek /14/ i przewód elastyczny /15/ z naczyniem wyrównawczym /16/.

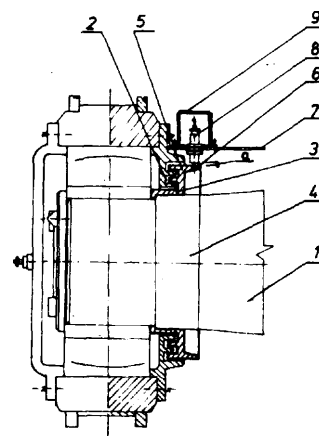
/2 zastrzeżenia/

4 (51) G01P U1 (21) 86858 (22) 89 03 30
B65G(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor",
Wrocław(72) Hat Zdzisław, Pałkiewicz Tomasz,
Kochutek Czesław, Pornalczyk Jerzy(54) Przyrząd do pomiaru obrotów bębna
przenośnika taśmowego

asmowego

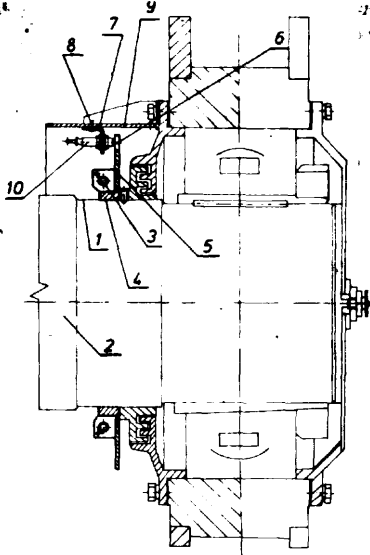
(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że ma węzeł łożyskowy z uszczelnieniem labiryntowym /2/ zaopatrzonym w pierścień /3/ osadzony na stałe na wale /4/ bębna /1/. Pierścień /3/, na wysuniętym płaszczu zewnętrznym /5/ uszczelnienia /2/, ma wycięcia /6/. Naprzeciwko wycięć /6/ przyrząd ma usytuowany indukcyjny przełącznik bezstykowy /8/ z osłoną zabezpieczającą /9/, zamocowany do osłony /7/ węzła łożyskowego.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) G01P U1 (21) 86859 (22) 89 03 30
B65G(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor",
Wrocław(72) Hat Zdzisław, Pałkiewicz Tomasz,
Kochutek Czesław, Pornalczyk Jerzy

(54) Przyrząd do pomiaru obrotów bębna przenośnika taśmowego

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że do osłony wałka łożyskowego /9/ mocowany jest za pomocą kątownika /7/ i śrub /8/ indukcyjny przełącznik bezstykowy /10/. Na wale /1/ bębna /2/ zaciśnięta jest za pomocą śrub /3/ dwudzielna obejmka /4/ z tarczą /5/. Tarcza /5/ ma wycięcia /6/ naprzeciw których umieszczony jest przełącznik bezstykowy /10/. /1/ zastrzeżenie/

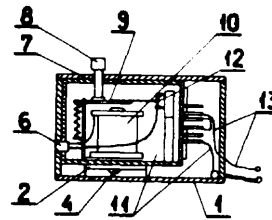


4(51) G01R U1 (21) 86849 (22) 89 03 30

(71) Spółdzielnia Inwalidów "Ogniwo", Lublin
(72) Miszczak Sławomir

(54) Przyrząd do wykrywania krótkich zaników sygnałów w obwodach sterowania maszyn i urządzeń elektrycznych

(57) Przyrząd zawiera szereg przekaźników elektromagnetycznych usytuowanych w obudowie /1/, z których każdy zaopatrzony jest w przycisk ręcznego sterowania /8/ usytuowany w otworze /7/ górnej ściany obudowy oraz diodę elektroluminescencyjną /6/ umieszczoną w przedniej ścianie obudowy. /1/ zastrzeżenie/

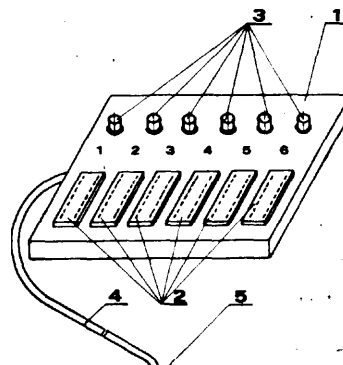


4(51) G06P U1 (21) 86868 (22) 89 03 31

(71) Zakłady Elektroniczne "ELWRO", Wrocław
(72) Mrozińska Halina, Kamiński Andrzej, Olszowy Janusz

(54) Urządzenie przełączające elementy pamięci PROM lub EPROM

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że we wspólnej obudowie /1/ zamontowanych jest równolegle w jednym rzędzie kilka podstawek /2/ pod elementy pamięci PROM lub EPROM, przechowujące testy technologiczne, służące do uruchomienia mikrokomputerów. Równolegle do rzędu podstawek /2/ zamontowany jest przełącznik klawiszowy o takiej samej ilości klawiszy /3/ jak ilość podstawek /2/ i odpowiednio im przyporządkowanych. Z obudowy /1/ wyprowadzony jest kabel przyłączeniowy /4/ zakończony wtykiem wielostykowym /5/, przystosowanym do połączenia z podstawką dla pamięci ROM mikrokomputera. /1/ zastrzeżenie/



DZIAŁ H

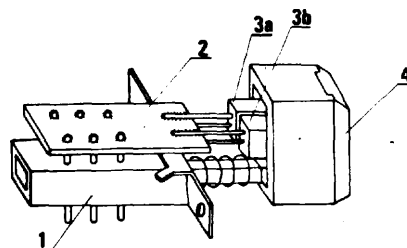
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01H U1(21) 86834 (22) 89 03 30

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Wronka Andrzej, Piasecki Andrzej

(54) Przełącznik podświetlany

(57) Przełącznik podświetlany charakteryzuje się tym, że ma osadzoną trwale na korpusie /V płytkę /2/ z połączeniami drukowanymi, do której są przylutowane dwie diody /3a, 3b/ elektroluminescencyjne, umieszczone w przezroczystej części przycisku /4/. /1/ zastrzeżenie/

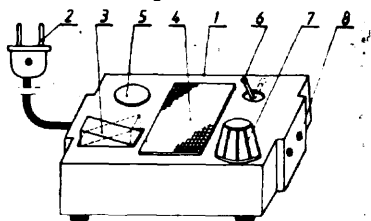


4 (51) H01H U1 (21) 86929 (22) 89 04 05

(75) Kędzierski Zygmunt, Wrochna Jan, Radom

(54) Wyłącznik akustyczny

(57) Wyłącznik akustyczny ma przełącznik /6/ dwupołożeniowy oraz wyłącznik /3/ sieciowy i wskaźnik /5/ świetlny. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H01R U3 (21) 86830 (22) 89 03 28

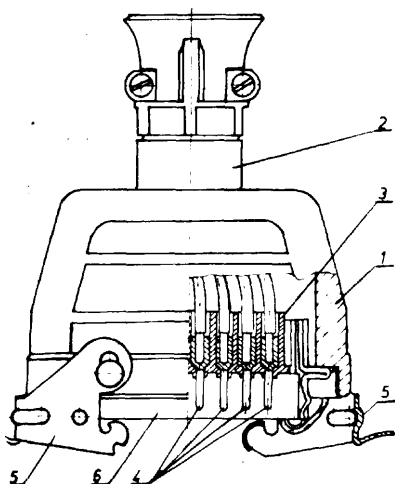
(61) 86680

(71) Spółka z o.o. "reflex-elektronik", Bydgoszcz

(72) Gołębiowski Tomasz, Gołębiowski Maciej

(54) Wtyczka szesnastostykowa przenośna

(57) Wtyczka szesnastostykowa przenośna zawiera prostokątny metalowy korpus /1/ wyposażony w dławicę kablową /2/ skierowaną prostopadle do powierzchni czołowej wtyczki. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H01R U1 (21) 86840 (22) 89 03 29

(75) Żelechowski Wiesław, Wrocław

(54) Oprawka do żarówki gwintowej małej mocy

(57) Oprawkę do żarówki gwintowej małej mocy stanowi przewodzący drut /1/ w kształcie spirali, zakończony stopką /2/ przylutowaną do wytrawionego po przewodzącej stronie płyty laminowanej /3/ pola kontaktowego /4/. /1 zastrzeżenie/

/1 zastrzeżenie/



Fig. 1

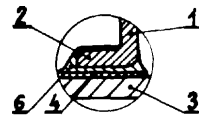


Fig. 3

4 (51) H01R U1 (21) 86869 (22) 89 03 31

(71) Elektro-Metalowa Spółdzielnia Pracy "Elektromot", Jelenia Góra

(72) Śliwa Dionizy, Zakręta Ryszard, Zołyniak Jerzy

(54) Złączka przelotowa kontrolna

(57) Złączka przelotowa kontrolna do połączenia przewodów odprowadzającego i uziemiającego instalacji piorunochronnej, składa się z dwóch wyprofilowanych płytek zaciskowych /1/ i /2/ zakończonych wypustami /8/ w kształcie litery T oraz korpusu /3/ z wycięciem kwadratowym otwartym /4/ dopasowanym do wypustów /8/. W płytkach /1/ i /2/ oraz korpusie /3/ wycięte są otwory prostokątne do połączenia elementów złączki za pomocą śruby /4/ z podkładką /6/ i nakrętką /5/. /1 zastrzeżenie/

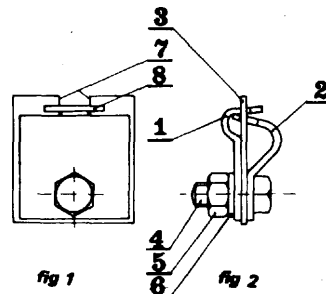


fig 1

fig 2

4 (51) H02G U1 (21) 86870 (22) 89 03 31
H01R

(71) Elektro-Metalowa Spółdzielnia Pracy "Elektromot", Jelenia Góra

(72) Śliwa Dionizy

(54) Złączka odgałęźna trójnikowa

(57) Złączka odgałęźna trójnikowa do wykonania odgałęzień przewodów odprowadzających urządzenia piorunochronnego pod kątem 90 stopni, składa się z dwóch wyprofilowanych płytek

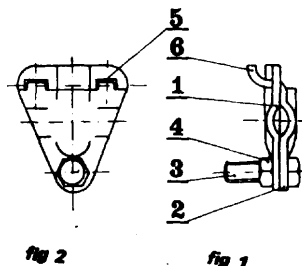


fig 2

fig 1

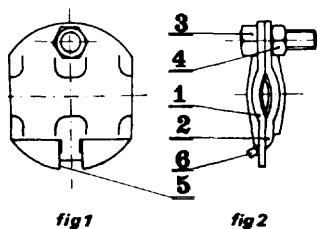
/1/ i /2/ o kształcie trójkątów łączonych jedną śrubą /3/ z nakrętką /4/ i dwoma zaczepami powstałymi przez wycięcie w płytce dolnej /1/ dwóch prostokątnych otworów /5/, a w płytce górnej /2/ dwóch wypustów /6/ wygiętych w kształt litery Ł.
/1/ zastrzeżenie/

4 (51) H02G U1 (21) 86871 (22) 89 03 31
H01R

(71) Elektro-Metalowa Spółdzielnia Pracy
"Elektromet", Jelenia Góra
(72) Śliwa Dionizy

(54) Złączka odgałęźna trójwylotowa

(57) Złączka odgałęźna trójwylotowa do połączenia trzech rozgałęziających się przewodów urządzenia piorunochronnego, składa się z płytki dolnej /1/ i płytki górnej /2/, wyprofilowanych do przekrojów przewodów odprowadzających, połączonych rozłącznie z jednej strony śrubą /3/ z nakrętką /4/ a z drugiej zaczepem powstałym przez wycięcie w płytce dolnej /1/ prostokątu otwartego /5/. a w płytce górnej /2/ występu /6/ o kształcie litery T wygiętego pod kątem umożliwiającym zaczepienie występu /6/ w wycięciu /5/.
/1/ zastrzeżenie/

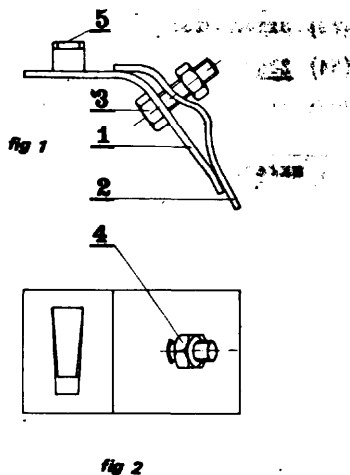


4 (51) H02G U1 (21) 86872 (22) 89 03 31

(71) Elektro-Metalowa Spółdzielnia Pracy
"Elektromet", Jelenia Góra
(72) Śliwa Dionizy, Miazga Janusz

(54) Zacisk rynnowy

(57) Zacisk rynnowy do zamocowania przewodów odprowadzających urządzenia piorunochronnego do



rynny deszczowej w miejscu przechodzenia tych przewodów z dachu na ścianę budynku, składa się z korpusu /1/ z zaczepem /5/ powstałym przez wycięcie w korpusie /1/ języka w formie klina następnie wygiętego w kształt litery Ł i szczęki /2/ połączonych ze sobą rozłącznie za pomocą śruby /3/ z nakrętką /4/.
/1/ zastrzeżenie/

4 (51) H02G U1 (21) 86873 (22) 89 03 31
H01R

(71) Elektro-Metalowa Spółdzielnia Pracy
"Elektromet", Jelenia Góra
(72) Śliwa Dionizy, Zakręt a Ryszard

(54) Złączka odgałęźna krzyżowa

(57) Złączka odgałęźna krzyżowa, stosowana do łączenia dwóch prostopadłe krzyżujących się przewodów odprowadzających urządzenia piorunochronnego, składa się z dwóch płytek profilowanych /1/ i /2/ połączonych jednostronnie dwoma śrubami /3/ z nakrętkami /4/, a drugostronnie zaczepami powstałymi przez wycięcie w jednej płytce otworów prostokątnych /5/ a w drugiej płytce wycięcie wypustów /6/. /1/ zastrzeżenie/

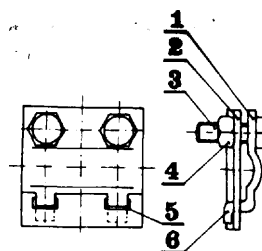


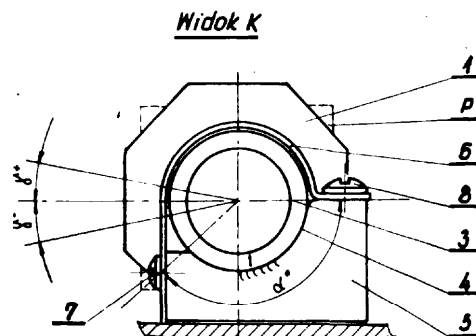
fig 1 fig 2

4 (51) H04R U1 (21) 87497 (22) 88 10 03

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Matuszewski Lech, Narewaki Marek,
Romiński Lech, Sompolski Mieczysław,
Mizgier Grzegorz

(54) Uchwyt nadawczo-odbiorczego przetwornika listwowego sonaru bocznego

(57) Uchwyt składa się z dwu zespołów osadczych, z których pierwszy zespół osadczy składa się z ruchomej osady kształtowej /1/ ma-



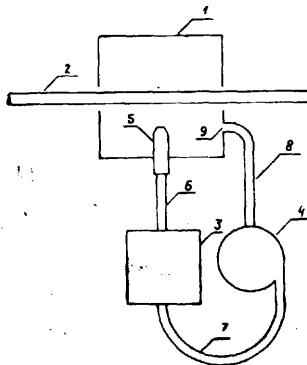
jacej w części chwytowej cztery rozstawione w planie prostokąta rozetowe pazury obejmujące sobą cztery ścianki prostokątnego przetwornika nadawczo-odbiorczego /P/ sonaru w sąsiedztwie jego podstawy. Wydrążony wewnątrz czop /3/ obsady / jest osadzony swobodnie na półkolistym otwartym łożu /4/ nieruchomej podpory /5/ mającej elastyczną opaskę /6/ umocowaną do podpory dolną mocującą śrubą /7/ i górną regulacyjną śrubą /8/ i opasującej część obwodu czopa. Drugi zespół osadczy składa się podobnie z ruchomej obsady kształtowej /1/ z pazurami, której wydrążony wewnątrz czop /3/ jest osadzony w pasowaniu najkorzystniej suwliwym w otworze nieruchomej podpory. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H05P U1 (21) 86860 (22) 89 03 30

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz
(72) Lechoto Zbigniew

(54) Urządzenie do talkowania elektrostatycznych żył kablowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że komora /1/ ma króciec /9/ połączony rurą /8/



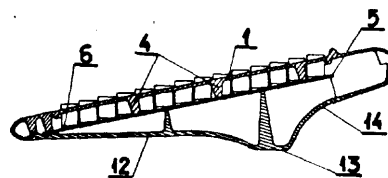
z króćcem ssącym wentylatora /4/ a króciec tłoczący wentylatora /4/ jest połączony rurą /7/ z wytwornicą /3/ mieszaniny proszku i powietrza. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H05K U1 (21) 86884 (22) 89 04 05

(71) "COMMET" Sp. z o.o., Lublin
(72) Hermanowicz Ryszard, Skulski Witold

(54) Obudowa klawiatury

(57) Obudowa klawiatury współpracująca z komputerem ma kształt płaskiego dzielonego klina o rzucie prostokątnym z zaokrąglonymi narożnikami, w którym górna część stanowi symetryczna rama /1/ o jednakowej głębokości z dwoma prostokątnymi otworami na klawiaturę, powiększonymi od dołu prostokątnymi wycięciami na przyciski spacji. Rama od spodu ma na obwodzie i na poprzeczce szereg wsporników /4/ o jednakowej wysokości z otworami do mocowania płyty /5/ laminowanej ze ścieżkami elektrycznymi. Na płycie laminowanej /5/ w rzędach przymocowane są listwy /6/ o poprzecznym przekroju klinowym, skierowane ostrzem klina ku górze klawiatury, przy czym listwa ma podłużne wycięcia na wyjścia elektryczne przełączników wykonane od strony ostrza. /1 zastrzeżenie/



S p r o s t o w a n i e

DUP	Nr	Strona	jest	powinno być
15/89	276040	45	89 08 12 Międzynarodowe Targi Poznańskie	88.06.12 Międzynarodowe Targi Poznańskie

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 1/1990

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
264336	F23N	53
266703	F04B	46
269860	F02M	46
271180	H01T	69
271782	B60C	17
271845	B01L	10
272893	A61M	6
273143	C13D	36
273336	B65G	20
273339	F02M	46
273343	C01B	21
273346	F16H	50
273348	F16B	49
273349	B67C	20
273350	A61M	6
273352	G01B	55
273353	G01R	61
273355	B21J	11
273361	G01N	57
273362	C09D	33
273363	E21D	43
273364	E21C	43
273367	B23B	12
273370	C07C	25
273371	C07C	25
273373	H02H	69
273377	B23B	12
273378	C10M	34
273381	E04G	42
273382	B22C	12
273383	C10M	34
273384	A61K	5
273385	B64C	19
273386	G01N	58
273387	B01D	7
273388	C08J	32
273390	A61F	5
273394	C01B	21
273395	C01B	22
273396	F04D	47
273397	F02F	45
273400	E21C	43
273401	F16N	51
273402	F15B	48
273403	F15B	49
273404	B65G	20
273411	C01B	22
273412	H02G	69
273413	H02G	69
273416	F04B	46

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
273417	G01R	61
273418	G06K	67
273420	A62C	7
273422	C03C	23
273424	H02H	69
273425	H03H	70
273426	G01P	60
273427	H05B	72
273428	G01R	62
273430	G01G	56
273432	B28D	15
273433	E01B	38
273435	A21C	4
273436	B01D	7
273438	G01N	58
273439	E02B	39
273440	E03B	40
273441	B23P	13
273443	B01D	7
273445	C04B	23
273446	C07C	25
273447	C08G	32
273448	E06B	43
273449	G01P	61
273451	F04D	47
273455	A23J	4
273458	G01R	62
273460	B01J	10
273463	B67D	21
273468	C09K	33
273471	E04B	40
273472	B22F	12
273473	B22F	12
273474	C04B	23
273475	C25D	37
273480	B01F	9
273481	B01F	9
273482	D013	38
273483	F42E	54
273484	G01M	62
273485	C25D	37
273486	B63H	19
273488	E04G	42
273489	G01R	63
273491	G01C	56
273493	F27D	54
273494	F23L	52
273497	A01G	3
273503	G01R	63
273505	C02F	22

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
273506	B60C	17
273508	C01B	22
273510	C01B	22
273511	H01L	68
273514	G01V	65
273515	G01V	66
273516	E04B	41
273517	C07C	25
273521	H01H	68
273522	D06M	39
273523	E04B	41
273525	B29C	16
273526	F02B	45
273529	C07H	31
273530	B62D	18
273531	B62D	18
273534	C07D	27
273537	H02K	70
273538	G01N	58
273539	E02D	39
273543	G05F	66
273544	C22C	36
273545	C08L	32
273546	B05C	11
273547	B24B	14
273549	B63C	18
273551	G01R	63
273553	C07C	25
273560	F15B	49
273561	G01N	59
273562	C08F	31
273563	C25D	37
273564	G01B	55
273565	C07D	27
273566	G09B	67
273567	C03B	23
273568	F02B	45
273570	G01N	59
273571	H04N	71
273576	C10L	34
273577	B22C	12
273578	C05C	24
273579	G01N	59
273580	G01T	65
273581	F04B	47
273584	B02C	10
273585	F16K	51
273587	B01D	8
273591	G05D	66
273592	G01F	56

1	2	3
273593	B26D	15
273594	F16N	51
273595	H01H	68
273596	F16N	52
273597	E21F	44
273598	C04B	24
273600	B23P	13
273601	C12N	36
273602	C07H	31
273603	H04N	71
273605	E02F	40
273622	A61H	5
273624	C09D	33
273625	E04F	41
273626	C08L	32
273627	C23C	36
273628	G01R	64
273629	H03L	70
273630	G01N	60
273631	G01N	60
273632	E21D	44
273633	G01P	61
273634	G01R	64
273635	C11D	35
273639	C10M	34
273640	C10M	35
273641	B29C	16
273644	G01B	55
273645	G01L	57
273872	B65B	19
273873	B65B	20
274248	B01D	8
274398	B41L	17
274575	B24B	14
274691	A01G	3
276046	C07D	27
276541	F27B	53
277054	A61L	5
277055	C07D	28
277208	H04M	70
277427	A01N	3
277591	E04C	41

1	2	3
277789	G01R	64
277819	C07D	28
277852	E04H	42
277947	A01B	2
278264	B41F	16
278326	F16K	51
278339	B01D	8
278542	G01R	65
278547	C07D	28
278548	C04B	24
278549	B03D	10
278550	F41G	54
278563	B03B	10
278581	A61L	6
278589	F26B	53
278598	C02F	23
278606	F26B	53
278623	A01C	2
278644	A01C	2
278652	E02D	39
278662	G01K	57
278694	C08F	31
278696	E01B	39
278703	F16J	50
278704	E03F	40
278712	G11B	67
278723	G01H	57
278726	G01N	60
278727	G01N	60
278733	C09B	33
278745	B01D	9
278746	E04H	43
278761	C08L	32
278762	C08L	32
278779	A61F	5
278804	C07C	25
278805	C11B	35
278875	F23G	52
279035	C09K	34
279103	A61N	6
279154	B03D	11
279185	B01D	9

1	2	3
279266	C07C	26
279333	A01N	4
279340	B23P	13
279341	B23P	14
279342	C07D	29
279343	C07D	29
279344	C07D	29
279345	C07D	30
279346	C07D	30
279364	G01S	65
279490	C07C	26
279554	C07C	26
279558	C07D	31
279610	C07C	27
279674	A01N	4
279679	F42D	54
279741	G08B	67
279973	C22C	36
280008	C10M	35
280128	P04D	47
280203	C04B	24
280394	B23G	13
280402	C09D	33
280440	C23F	37
280459	F16D	49
280485	H01R	68
280524	G01R	65
280548	B62D	18
280555	B60C	18
280556	F16H	50
280557	B24B	15
280567	B29C	16
280568	F04D	48
280576	F23G	52
280577	H04M	71
280607	H05B	72
280616	G01F	56
280652	G01F	56
280672	C23G	37
280770	F16F	50
280910	B25H	15
281073	C08L	32

wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 1/1990

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
84873	B63B	84	86843	A21B	73	86897	G01J	94
85450	B08B	79	86844	EO4F	87	86912	GO 1N	95
86417	B42F	82	86845	E21D	89	86914	F15B	90
86418	B65D	84	86846	F01M	90	86915	A47G	75
86489	F24C	92	86848	EO4B	88	86916	G01B	94
86582	B65G	85	86849	G01R	96	86920	G01N	95
86623	B60J	83	86850	F25D	93	86922	F25D	93
86634	B60J	83	86851	C02F	86	86923	B65B	84
86675	A41G	76	86852	B65D	84	86924	A01G	73
86710	G01L	94	86853	B65D	85	86927	B02C	78
86788	D06F	86	86855	F16D	90	86928	EO3F	87
86793	A61H	76	86856	E03B	87	86929	H01H	97
86814	B23Q	80	86857	B28B	82	86930	B25B	81
86815	EO4D	87	86858	G01P	95	86931	F16K	91
86816	B03B	78	86859	G01P	95	86932	B65G	85
86818	A47B	74	86860	H05F	99	86933	A47C	74
86819	F21V	91	86861	E05B	88	86935	F25D	93
86820	A41D	74	86862	E04H	88	86936	E05C	89
86821	E02D	86	86867	F23D	92	86937	B05B	78
86822	B25G	81	86868	GO6F	96	86938	EO4F	88
8682	B25G	81	86869	H01R	97	86939	B23D	80
86825	G01N	94	86870	H02G	97	86940	A63B	77
86827	E21B	89	86871	H02G	98	86941	A47C	74
86828	B62D	83	86872	H02G	98	86946	A47J	75
86829	B05B	78	86873	H02G	98	86947	A47J	75
86830	H01R	97	86875	B60G	82	87191	F26B	93
86831	F16B	90	86876	F16K	91	87497	H04R	98
86832	B26F	81	86877	E21C	89	87737	F21V	92
86833	B61J	83	86878	B01J	77	87759	A01K	73
86834	H01H	96	86879	B01J	77	87801	B23C	79
86836	F24C	92	86884	H05K	99	87802	B23F	80
86837	A47J	75	86885	B02C	78	88006	EO4C	87
86838	A61G	76	86887	B65D	85	88020	F21V	92
86839	A61C	76	86888	B23Q	80	88044	B05C	79
86840	H01R	97	86891	A63H	77	88086	A47C	75
86841	F16B	90	86895	B60R	83			
86842	B26F	82	86896	A01G	73			

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	7
Dział C - Chemia i metalurgia	21
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	38
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	38
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska . . .	45
Dział G - Fizyka	55
Dział H - Elektrotechnika	68
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	100

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	73
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	77
Dział C - Chemia i metalurgia	86
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	86
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	86
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska . . .	90
Dział G - Fizyka	94
Dział H - Elektrotechnika	96
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	102

Urząd Patentowy PRL
prowadzi odręczna sprzedaż wszystkich swoich wydawnictw.

Dla sprawnego korzystania z informacji zawartych w pole-
kich 1 zagranicznych opisach wynalazków konieczne Jest posła-
danie kompletnej literatury pomocniczej.

W związku z tym oferujemy do sprzedaży:

- XV edycję Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej, cena kom-
pletu 8.295 zł.
- IX edycję Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej, cenę kom-
pletu 290 zł.,
- Tablice Przejść z I do XI 1 z XI do III edycji Międzynarodo-
wej Klasyfikacji Patentowej, cena 300 zł.,
- Wykaz Patentów na Wynalazki udzielonych przez Urząd Patent-
owy PRLt w roku 1961, cena kompletu 200 zł., w roku 1985, cena
koapletu 2,760 zł, w roku 1985, cena kompletu 2,460 zł«, w
roku 1987, cena koapletu 6.700 zł.,
- Wykaz Wzorów Użytkowych, na które Urząd Patentowy PRL udzie-
lił prawa ochronnegot w latach 1973-1981, cena rocznika
100 zł., w latach 1983-1984, cena rocznika 250 zł., w roku
1986, cena koapletu 1,340 zł«, w roku 1987, cena koapletu
3,100 zł.,
- Wykaz Znaków Towarowych w roku 1966, cena koapletu 25 zł.,
w roku 1969, cena kaapletu 40 zł., w roku 1970, cena koaple-
tu 110 zł.,
- Indeks Haael do Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej, cena
egz. 60 zł.
- Indeks Haael do XV edycji Międzynarodowej Klaayflkacjl Paten-
towej, cena koapletu 8.200 zł,
- Archiwalne egzemplarze Biuletynu Urzędu Petentowego PRL: za
late 1980-1982, cena egzemplarza 90 zł«, za lata 1964-1986,
cena egzemplarza 200 zł., za rok 1987, cena egzeaplarza
250 zł, za rok 1988, cena egzeaplarza 500 zł. Zawierają In-
formacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach i wzorach
użytkowych do ochrony,
- Archiwalne egzemplarze wiadomości Urzędu Patentowego! za lata
1980-1981, cena egzeaplarza 40 zł«, za lata 1902-1986, cena
egzeaplarza 120 zł. Zawierają alędzy innymi informacje o
opatentowanych w Polecę wynalazkach.

Zamówienia prosimy kierować na adres Urzędu Petentowego
PRL Al. Niepodległości 188, 00,950 Warszawa, skrytka pocztowa 203.

I N F O R M A C J A
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1990 r. - dla czasopisma

"BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO"

cena prenumeraty: półrocznie - 23.400 zł
 rocznie - 46.800 zł

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y :

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają prenumeratę w tych Oddziałach*
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając "blankietu wpłaty" na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW "Prasa-Książka-Ruch".

3* Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka * Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO BP XV Oddział w Warszawie Nr 1658-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50 % dla zlecienniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY- na kraj i zagranicę

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półroczs roku następnego oraz na cały rok następny,
- do pierwszego dnia każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego