

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, **poz.** 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia **12.XI**, 1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, **poz.** 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór **użytkowy**,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* • «

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru **użytkowego**; zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch **egzemplarzach** na adres: Urząd Patentowy RP — **00-950** Warszawa; skr. poczt. 203, **Al.** Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, **symbol** klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. **9111** § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
 2. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 **rodz. 7811**
§ 41 — wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§ 43 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
 3. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 — **wpłaty** za powołanie biegłego.
- Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — **Al.** Niepodległości 188, skr. poczt. 203, **00-950** Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Numer oddano do składu w grudniu 1989 r. Ark. wyd. 13,53 ark. druk. 12,0. Pap. druk. **sat.** kl. IV 60 g, 61-86. **Nakład 2450** egz + 16 egz. obowiązkowych

Cena 7000 zł.

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. **Zam. 256/n**

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 17 kwietnia 1990 r.

Nr 8/426/ Rok XVIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy **WIPO ST9**), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) — dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia). Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy **WIPO ST 16**) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 — ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 — ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ. A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

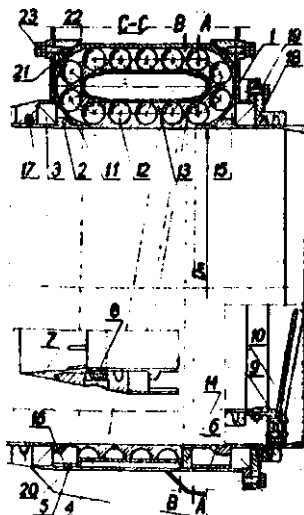
4 (51) A01B A2(21) 280492 (22) 89 07 07

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Maczka Wacław

(5k) Pneumatyczny frez pługofrezarki uniwersalnej

(57) Pneumatyczny frez pługofrezarki uniwersalnej, charakteryzuje się tym, że jednowirnikowa tuleja freza /2/ zaopatrzona jest z przodu w lemiesz pierścieniowy /7/ wymienny a z tyłu w koronę /9/ z nożami /10/ glebogryzarki i jest oszalona z silnikiem wyporowym pneumatycznym utworzony z bruzd ozdobnego gwintu zewnętrznego wykonanego w środkowej części tuleji freza /2/, przy czym normalny przekrój do linii śrubowego gwintu jest pół okręgiem, którego średnica jest równa średnicy kuli /12/ przylegającej do bruzdy suwliwie. Elementem uszczelniającym komory roboczej jest wkładka międzykulowa /13/ między każdą kulą /12/, która razem z kulą jest ogniwem zamkniętego kłematycznego łańcucha czternastu kul, umieszczonego wewnątrz kasety /11/, w której wykonany jest zamknięty kanał o przekroju kołowym odpowiadającym średnicy kuli /12/. Kompletne kaseta /11/



jest umieszczona w płaszczyźnie osiowej tuleji fraisa /S/ w słupicy korpusu freza /1/. /8 zastrzeżenie/

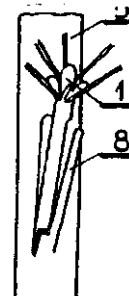
4(51) A01G A1(21) 275580 (22) 88 10 29

(71) Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Lublin

(72) Hezner Alojzy, Lipa Genowefa

(54) Sposób szczepienia drzew zrazem enkim

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że najpierw dokonuje się ciosu zrazu /1/ wzdłuż i oddziela kore nie naruszając miazgi, po czym podkładkę /5/ nacina się nożem, którego ostrze leży w płaszczyźnie przechodzącej przez rdzeń i ruchem w dół dokonuje się przecięcia wzdłużnego kory na długości równej długości ciosu do klina na zrazie /1/. Przy końcu ciosu wzdłużnego dokonuje się przecięcia poprzecznego kory w lewą albo prawą stronę pod kątem prostym do ośrołka wzdłużnego na długości równej szerokości przygotowanego zrazu /1/, by całe nacięcie miało kształt litery Ł lub odwróconej litery L. Następnie od góry ciosu wzdłużnego w kierunku ciosu poprzecznego dokonuje się odcięcia kory nie naruszając miazgi tak by część kory pomiędzy nacięciami wzdłużnym i poprzecznym odpadła, a pozostała część utworzyła wydłużony języczek /8/. Zraz /1/ umieszcza się pomiędzy podkładką /5/ a jej języczkiem /8/ tak by płaszczyzna zrazu /1/ i podkładki /5/ ściśle do siebie przylegały a miejsce szczepienia w znany sposób obwiązuje się i smaruje masłą ogrodniczą. /8/ zastrzeżenie/



4(50) **A23C A1(21)** 276159 (22) 88 12 02

(30) 87 12 02 - US - 127709

88 01 16 - US - 148434

88 09 19 - US - 246421

(71) The Nutrasweet Company-, Deerfield, US

(54) Sposób wytwarzania niskokalorycznych mrożonych deserów ubijanych oraz sposób wytwarzania namiastki śmietanki stosowanej w tym apoaoble

(57) Sposób wytwarzania niskokalorycznych mrożonych deserów polega na tym, że ozaac lub cały tłuszcz mleczny, roślinny i/lub olej, który zwykle alf w nich znajduje, zastępuje alf białkowym makrokoloide, stanowiącym zdenaturowane cząstki białka z serwatką lub ozaatki zawierające rdzeń kazeinowy otoczony powłoką ze zdenaturowanego białka jajka, otrzymywane przez ogrzewanie białka z białek jaj i źródło zasadniczo nie zagregowanych mioeli kazeiny, przy pH w zakresie 6,0÷7,0. /10 zastrzeżeń/

4(51) **A23K A1(21)** 275225 (22) 88 10 13(75) Ryohlewski Jerzy, Poznań
Pasternak Leszek, Poznań(54) Sposób wytwarzania brykietowanych mieszanek mineralnych wieloskładnikowych

(57) Sposób wytwarzania brykietowanych mieszanek mineralnych wieloskładnikowych, polega na zastosowaniu wody do zwilżania składników oraz wibratora i/lub prasy w celu nadania wyrobowi finalnemu powtarzalnych parametrów mechanicznych. /2 zastrzeżenia/

4(51) **A23K A1(21)** 275265 (22) 88 10 11

(71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Katowicach z siedzibą w Bytomiu, Zakłady Mięsne w Bielsku-Białej, Bielsko-Biała

(72) Podkówna Witold, Wala Władysław

(54) Sposób przygotowania paszy wysokobiałkowej

(57) Sposób przygotowania wysokobiałkowej paszy z krwi poubojowej technicznej, polega na dodaniu do krwi piroslarozanu potasu oraz rozcieńczonego kwasu siarkowego, przy ciągłym mieszaniu, aż do całkowitego rozpuszczenia się dodatków chemicznych a następnie aż do zagęszczenia się preparatu. Proces prowadzi się w zakresie temperatur od 10 do 30°C. Po zagęszczeniu preparat pozostawia się na okres 24 do 48 godzin, po czym stosuje się do skarmiania zwierząt trzody chlewnej. /1 zastrzeżenie/

4(51) **A23L A1(21)** 279866 (22) 89 06 09(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa
(72) Rudzka Zofia, Jakubowski Augustyn(54) Sposób usuwania niepożądanych substancji z ovców oleistych, zwłaszcza nasion

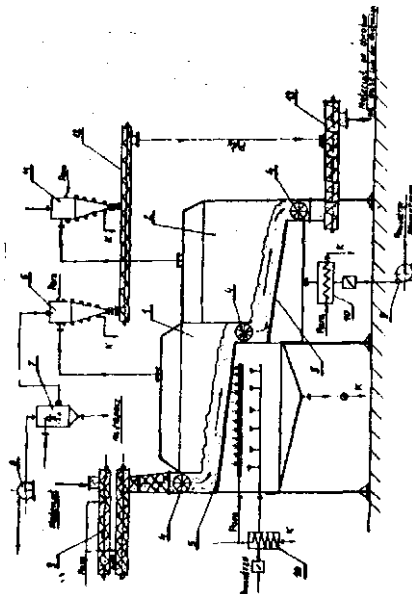
(57) Sposób polega na tym, że oczyszczzone nasiona, oale lub rozdrobnione, z okrywą lub bez okrywy nasiennej, o wilgotności od

5 do 9% poddaje się wstępnemu podgrzaniu do 95°C w czasie 5 minut, a następnie wymuszonemu oddestylowaniu niepożądanych substancji w czasie od 2 do 10 minut pod wpływem nasyconej pary wodnej pod ciśnieniem od 1 do 3 ata i gorącego powietrza o temperaturze od 120 do 150°C. Para wraz z oddestylowanymi substancjami odbierana jest w sposób wymuszony przez zastosowanie podciśnienia od 0,2 do 0,6 ata. Masa surowa ulega podsuszeniu do pożądanego w dalszych procesach wilgotności pod nadciśnieniem i przy użyciu podgrzanego powietrza, po czym kierowana jest do dalszej obróbki.

/3 zastrzeżenia/

4(51) **A23L A1(21)** 279875 (22) 89 06 09(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa
(72) Rudzka Zofia, Jakubowski Augustyn, Swida Ludwik(54) Urządzenie do usuwania niepożądanych substancji z surowców oleistych, zwłaszcza nasion

(57) Urządzenie ma podgrzewacz ślimakowy /3/ oraz dwie niezależne komory fluidyzacyjne /1/ i /2/ połączone w jeden aparat. Obie komory mają perforowane przegrody /5/ ustawione pod kątem ok. 15° oraz śluzę obrotową /4/. Pod przegrodą komory fluidyzacyjnej /1/ znajdują się doprowadzenia pary wodnej oraz gorącego powietrza otrzymywanego z podgrzewacza /10/, natomiast w dnie komory fluidyzacyjnej /2/ doprowadzenie gorącego powietrza podawanego przez wentylator /9/ poprzez podgrzewacz /10/. Urządzenie wyposażone jest w cyklon /6/, akruher /7/ oraz pompę próżniową /8/ służące do usuwania oddestylowanych substancji i pyłu z komory fluidyzacyjnej /1/ oraz cyklon /11/ do wydzielenia pyłu porwanego w czasie suszenia z komory fluidyzacyjnej /2/, a ponadto transportery. /12/ i /13/. /1 zastrzeżenie/

4(51) **A24B A1(21)** 275321 (22) 88 10 14(75) Zborowski Jacek, Kraków
Burmistrz Paweł, Kraków

(54) Sposób uszlachetniania tytoniu przez myślowego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że tytonio papierosowo poddaje się sosowaniu za pomocą ożyli sosen, wzbogaconym udziałem kwasu fumarowego w ilości do 2,5% w stosunku do masy tytoniu, po czym nasosowany tytoń poddaje się suszeniu w temperaturze 80° do

140 C a następnie nawilża do wilgotności 12% do 14,5% i w formie zbolowanej maturuje przez okres 4 do 6 miesięcy. /1 zastrzeżenie/

A24D A1(21) 275266 (22) 88 10 11

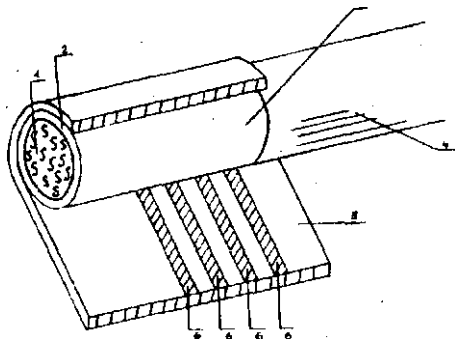
(71) Centralne Laboratorium Przemysłu Tytoniowego, Kraków

(72) Obroniecka Luoja, Zborowski Jacek, Chmiel Marek, Zietkowski Franciszek, Bieniek Eugeniusz, Macheta Roman

(54) Sposób wytwarzania filtra papleroaowego

(57) Sposób polega na tym, że cylindrycznie ukształtowany materiał filtraowy /1/ owija się porowatą bibulką owijkową /2/ o przepuszczalności powietrza wynoszącej co najmniej

500 om /om . min i łączy go z wałkiem papierosowym /4/ przez oklejenie porowatą bibulką osłonkową /5/, która ma kilka stref /6/ nie pokrytych klejem« /1 zastrzeżenie/



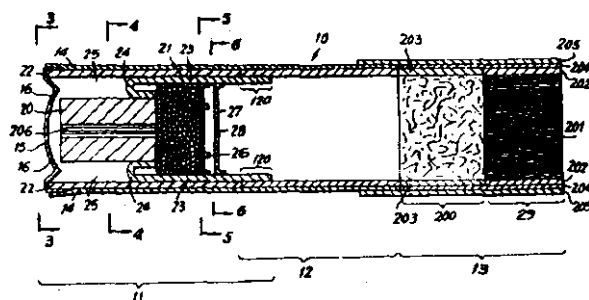
4(51) A24D A1(21) 280705 (22) 89 07 21

(30) 88 07 22 - US - 223,153
89 01 27 - US - 315,822

(71) PHILIP MORRIS PRODUCTS Inc., Richmond, US

(54) Wyrób do palenia

(57) Wyrób do palenia ma koniec ustnikowy /13/ oraz element /11/ aktywny połączony z końcem ustnikowym /13/ i zawierający zasadniczo niepalną, cylindryczną, pustą wewnątrz tuleję /22/ mającą ścianę wewnętrzną i zewnętrzną oraz źródło ciepła /20/ umieszczone w tej tulei /22/ wykazujące przebieg płynowy, oraz złożo zapachowe /21/ umieszczone w tej tulei /22/, przy czym złożo zapachowe /21/ wymienia ciepło ze źródłem ciepła /20/ poprzez promieniowanie i konwekcję, a tuleja /22/ przepuszcza powietrze w pobliżu źródła ciepła /20/ dla dopuszczenia powietrza podtrzymującego palenie źródła ciepła /20/ i nie przepuszcza powietrza w pobliżu złoża zapachowego /21/. /41 zastrzeżenie/



A43B A1(21) 281724 (22) 89 10 05

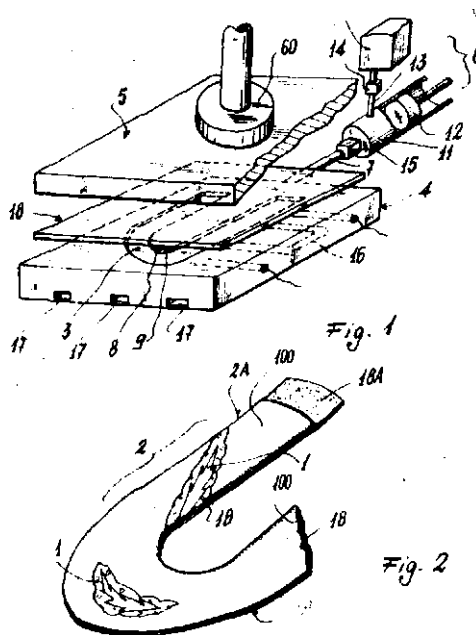
(30) 88 10 14 - XT - 22330 A/88

(71) NUOVA ZARINE S.p.A. COSTRUZIONE
MACCHINE E STAMPI PER CALZATURE,
Mor tara, IT

(72) Zaino Luigi

(54) Sposób wytwarzania przyszwycy oraz przyszw-

(57) Sposób wytwarzania przyszwycy polega na tym, że formuje się przyszwycę wzorcową ze skóry lub innego właściwego materiału, następnie za pomocą przyszwycy wzorcowej, konstruuje się formę posiadającą na jednej z jej części odoisk przyszwycy wzorcowej w postaci negatywu, na ten odoisk nakłada się nośnik, korzystnie ze skóry lub tkaniny. Następnie formę zamyka się i wtryskuje się do niej składnik wybrany spośród plastizolu polichloru winylu i żywicy poliuretanowej. Wtrysk dokonuje się przy utrzymywaniu formy zasadniczo w temperaturze żelowania tego wtryskiwanego składnika. Doprowadza się do zestalenia żywicy, tak że składnik zostaje przymocowany do nośnika zapewniając w rezultacie połączenie pomiędzy nośnikiem a warstwą składnika.



Przyszwą zawiera warstwę /100/ składnika wybranego spośród ptastizolu poli-ohlerku winylu i żywicy poliuretanowej, przylączoną do warstwy wsporozej /18/, ko-rczyŝnie ze skóry lub tkaniny.

- /9 zastrzeżeń/

5(51) A47G A1 (21) 281616 (22) 89 09 28

(30) 88 09 30 - SS - 8803471-5

(71) **AT-TI** CONSULTING KB, **Askim**, SE

(72) **Bitvai Tivadar**

(54) Naczynie, zwłaszcza talerz do przechowywania, ogrzewania, gotowania i podawania potraw

(57) Naczynie, zwłaszcza talerz do przechowywania ogrzewania, gotowania i podawania potraw, stanowiące w położeniu odwróconym, korzystnie pokrywą dla drugiego odpowiedniego rodzaju naczynia, które zawiera powierzchnię brzegową z ukształtowanymi elementami sprzęgającymi, zapewniającymi za pośrednictwem kontaktu i złączenie sprzęgające obu powierzchni kiedy jedno naczynie stanowi talerz, a drugie w położeniu odwróconym pokrywą, charakteryzuje się tym, że elementy sprzęgające /3, 4/ są rozmieszczone w grupach a wewnątrz każdej grupy są one usytuowane na różny od poziomach, przy czym przemieszczając obrotowo odpowiednio do każdego innego od pierwszego sprzęgającego stałego położenia elementu sprzęgającego /3, 4/ jest ono wprowadzone w odpowiednich grupach w drugie stałe położenie sprzęgające, w którym powierzchnie brzegowe /2/ naczyń /1/ są usytuowane pomiędzy grupami w położeniu między sobą oddalonym. /5 zastrzeżenie/

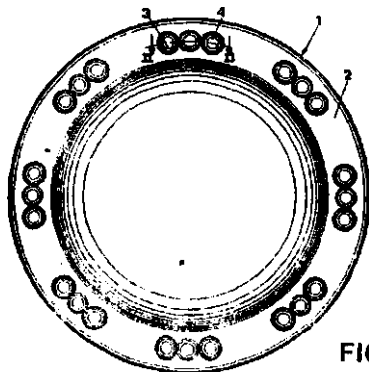


FIG 1

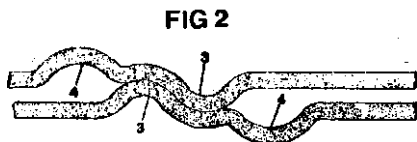


FIG 2

4 (51) A61B A1(21) 275061 (22) 88 10 04

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

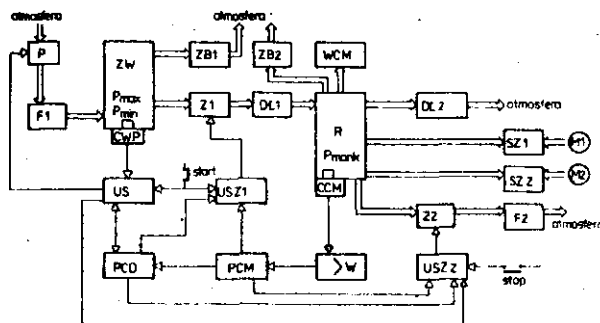
(72) Caban Józef, Filipowicz Władysław,
Książkiewicz Andrzej, Pałko Tadeusz,
Pawliński Grzegorz, Stanoliński Bogdan

(54) Urządzenie do okluzji

(57) v urządzeniu pompa /P/ poprzez filtr wejściowy /F1/ dołączona jest do zaopatrzonego w zawór bezpieczeństwa /ZB1/ oraz w obrotowy wyłącznik pompy /CWP/ zbiornika wyrównawczego /ZW/, którego wyjście poprzez zawór zasilający /Z1/ i połączone

z nim dławik /DL1/ dołączone jest do rozdzielacza /R/ zaopatrzonego w dwa szybkie złącza pneumatyczne /SZ1, SZ2/ służące do przyłączenia mankietów /M1, M2/, w zawór bezpieczeństwa /ZB2/, we wskaźnik ciśnienia w mankietach /WCM/ a także w ozujnik ciśnienia w mankietach /CCM/.

Rozdzielacz /R/ połączony jest również z dławikiem **/DL2/** realizującym upust rezerwny, odprowadzającym powietrze do atmosfery oraz z zaworem szybkiego upustu **/Z2/** połączonym poprzez **filtr wyjściowy /F2/** z atmosferą. **Wyjście** ozużnika **ośnienienia** w manketach **/CCM/** poprzez **wzmocniacz /W/** połączone jest z wejściem układu do **programowania ośnienienia /PCM/**, którego jedno wyjście dołączone jest do **wejścia** układu sterującego zaworem szybkiego upustu **/USZ2/** wyposażonego w przysłisk **"stop"**, a drugie do wejścia układu sterującego zaworem zasilającym **/USZ1/** wyposażonego w przysłisk **"start"**, zaś trzecie **wyjście** połączone jest z wejściem układu do **programowania ozasu okluzji /PCO/**, którego jedno **wyjście** dołączone jest do wejścia układu sterującego zaworem szybkiego upustu **/USZ2/**, a drugie do wejścia układu sterującego zaworem zasilającym **/USZ1/**, zaś trzecie **wyjście** jest sprzężone z układem sterowania urządzeniem **/US/**. Jedno z **wyjść** układu sterowania **/US/** jest sprzężone z **wejściem** układu sterującego zaworem zasilającym **/USZ1/**, a inne z **wyjść** jest połączone z **wejściem** układu sterującego zaworem szybkiego upustu **/USZ2/**. /1 zastrzeżenie



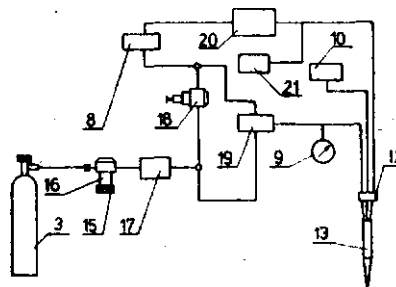
4(51) A61B A1(21) 275188 (22) 88 10 11

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe
"Metrum", Sp. z o.o., Warszawa

(72) Brojek Wiesław, Abramczyk Andrzej,
Białecki Adam, Ziemiański Andrzej

(54) Urządzenie do krioohirurgii

(57) Zgodnie z wynalazkiem na wylocie filtra /17/ instalacji przepływu gazu z butli



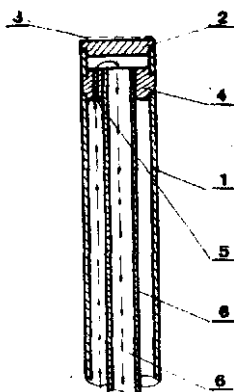
/3/ instalacja ta Jest rozdzielona na wysokiśnieniowy obwód roboczy do mrożenia sondy /13/ i, za pośrednictwem dodatkowego zaworu redukcyjnego /18/, na niskociśnieniowy obwód do. oczyszczenia przedmuchem tej instalacji, które to obwody są związane rżoznie przełącznikiem zainstalowanym w pulpiole sterowniczym. Równolegle do zaworu upustowego /20/ otwieranego wyłącznikiem nożnym /8/ i zainstalowanego poza wylotem gazu z sondy /13/ Jest włączony dławik /21/ gwarantujący ciągły, minimalny przepływ gazu do atmosfery, który Jednocześnie po zamknięciu zaworu upustowego /20/ i podczas przerwy w mrożeniu, podgrzewa końcówkę sondy /13/, odmrażając ją.

4(51) A61B A2(21) 280473 (22) 89 07 07

(71) Centrum Wdrażania Postępu "PRO-MED" Spółka z o.o., Warszawa
(72) Młynarski Jerzy, Zawadka Waldemar

(54) Końcówka krioplikatora

(57) Końcówka krioplikatora charakteryzuje się tym, że ma zewnętrzną rurkę /1/ będącą przewodem czynnika chłodzącego, która jest jednostronnie zamknięta zaślepką /2/, a zewnętrzna powierzchnia rurki /1/ Jest powłokowana mrożącą /3/. Rurka /1/ Jest przegrodzona przegrodą /4/ usytuowaną w pewnej odległości od zaślepki /2/ i zaopatrzoną w otwór lub otwory przelotowe /5/ oraz w szczelnie umocowaną w niej rurkę wewnętrzną /6/ stanowiącą wylot czynnika chłodzącego.



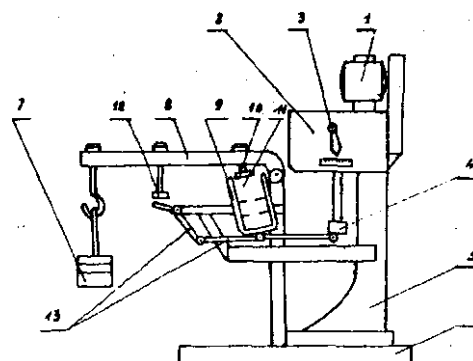
4(51) A61F A1(21) 275138 (22) 88 10 07
G01L

(71) Centrum Lny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa
(72) Grzybowski Mieczysław, Łas Jerzy

(54) Aparat do badań wytrzymałościowych i dynamicznych protez, aparatów ortopedycznych i ich elementów

(57) Aparat wyposażony jest w silnik elektryczny /1/ napędzający skrzynię przekładniową /2/, której wałek odbiorczy ma końcówkę /4/ połączoną mimośrodowo za pomocą dźwigni /12/ i przegubów /13/ z obrotowo umocowanym na ramie nośnej /5/ aparatu pojemnikiem /9/, w którym umieszczona się badany element, oraz z wahadłowym

ramieniem /8/, na którym mocuje się w uchwycie /10/ przedmiot współpracujący z badanym elementem, zaś na haku /7/ obciążniki.

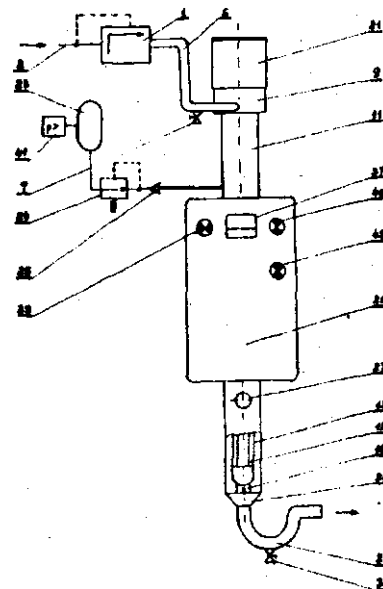


4(51) A61L A1(21) 274645 (22) 88 09 13

(75) Zamajski Robert, Sopot

(54) Sposób dezynfekcji oleozy nieprzezroczystych, zwłaszcza mleka, wyciągów roślinnych, piwa, s oków pitnych, melasy itp. i urządzenie do dezynfekcji za pomocą tego sposobu

(57) Sposób polega na oddzielaniu fazy stałej z jednoczesnym odprowadzeniem nadmiaru oleozy przez przelew i wprowadzeniu pozostałej oleozy w silny ruch wirowy, oienkawatowy skierowany z góry do dołu w komorze naświetlania promieniowaniem UV w atmosferze gazu obojętnego. Urządzenie składa się z komory naświetlania 11 z lampą ultrafioletową 12. V górnej części komory naświetlania 11 jest komora wstępna 9 połączona z regulatorem przepływu 1. Komora naświetlania 11 połączona ze zbiornikiem 23 gazu obojętnego w dolnej części stanowi lej 28 w kształcie stożka połączony z króćcem odpływowym w kształcie litery "V". W obwodzie prądowym katod lampy ultrafioletowej 12 zastosowany Jest przekładnik elektromagnetyczny ze stykami umieszczonymi w obwodach sygnalizacji alarmowej.

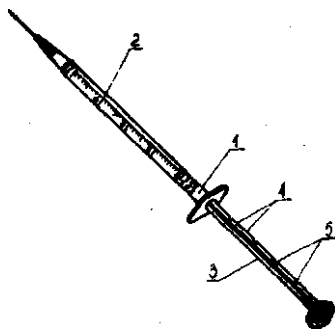


4(51) A61M A1(21) 275165 (22) 88 10 07

- (71) Lubelskie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Lublin
 (72) Statkiewicz Andrzej, Kloo Jan, Margol Stanisław, Barozak Andrzej, Szymanek Ewa, Zalewski Witold, Szewczyk Miroslaw, Glaszoz Krzysztof, Pietrzak Andrzej, Herec Marek, Śnieżyńska Irena

(54) Strzykawka insulinowa jednorazowego użytku

(57) Strzykawka ma na dowolnym zeberku /4/ tłocząca /3/ umieszczona nałoża /5/ we wzajemnych odległościach odpowiadających dziesięciu Jednostkom insulinowym na skali /Z/ cylindra /1/ « /1 zastrzeżenie/



4(51) A63F A1(21) 260554 (22) 86 07 10

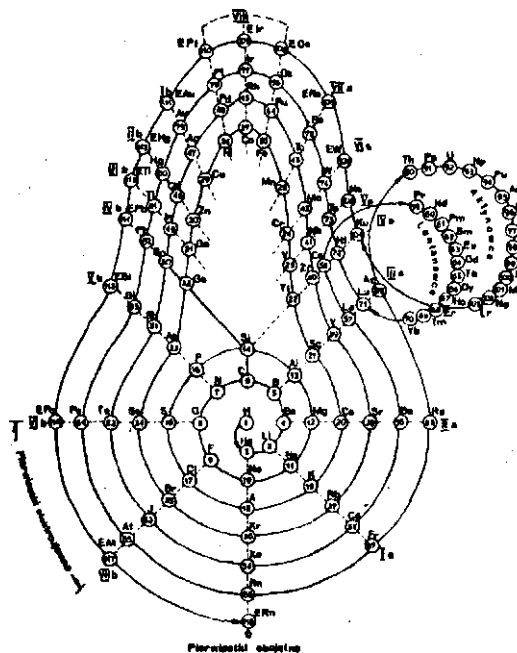
- (71) Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych "UNITRA-CEMAT", Warszawa
 (72) Szymański Andrzej

(54) Gra chemiczna

(57) Gra charakteryzuje się tym, że na planie zawiera układ spiralny narastania liczb atomowej pierwiastków w postaci gruszki z zachowaniem osiowego układu grup, przy czym umiejscowienie poszczególnych pierwiastków zaznaczone jest 00 najmniej 118 kółkami pozycyjnymi /od 1 do 118/, umieszczonymi wzdłuż linii spiralnej, poczynając od kółka pozycyjnego wodoru /1/, a kończąc na kółku pozycyjnym ostatniego w układzie pierwiastka /118/, przy czym w centralnej pozycji

osalego układu zlokalizowane jest kółko pozycyjne krzemu /14/, a pod nim kółko pozycyjne węgla /6/, zaś w dolnej kolistej części układu od kółka pozycyjnego wodoru /1/, stanowiącego środek tej części układu oraz w górnej części układu od kółka pozycyjnego krzemu /14/ od najmniejszych liczb atomowych /2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 oraz 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32/ odpowiednio ku większym /118, 87, 88, 89, 115, 116, 117 oraz 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114/ usytuowane są promienie kółka pozycyjne ułożonych w grupy I - VII A, VIII, I - VII B pierwiastków od najczęstszych w skorupie ziemskiej do 00-rzadszych, a ponadto od kółka pozycyjnego ożu /58/ do kółka pozycyjnego lutetu /71/ jest usytuowana kolistą linią dodatkową z kółkami pozycyjnymi lantanowców /od 59 do 70/, zaś od kółka pozycyjnego aktywno /89/ do kółka pozycyjnego kurczatowa /104/ jest usytuowana kolistą linią dodatkową z kółkami pozycyjnymi aktywno 6w /od 90 do 103/.

/9 zastrzeżeń/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D A1(21) 275075 f22) 88 10 03

- (71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Biprokwas", Gliwice
 (72) Czolny Zdzisław, Dudek Anna, Chomiakow Anatol, Rotowicz Włodzimierz, Szablowski Kazimierz

(54) Sposób oczyszczania gazów zawierających SO₂, pochodzących z instalacji odsiarczania spalin na koksie aktywnym

(57) Sposób oczyszczania gazów zawierających SO₂, pochodzących z instalacji odsiarczania spalin na koksie aktywnym przez wielostop-

niowe, mokre oczyszczanie gazu z oddzieleniem części stałych w pierwszym stopniu mycia oraz usunięcia związków fluoru i chloru w następnych stopniach mycia i ochłodzenia gazów, charakteryzuje się tym, że odbiór zaabsorbowanych związków fluoru i chloru następuje z drugiego stopnia oczyszczania gazu, a absorpcję tych związków przeprowadza się za pomocą kondensatu wodnego wydzielonego z gazów, przy czym udział wody świeżej, zużywanej w następnych stopniach absorpcji związków fluoru i chloru nie jest większy niż połowa ilości powstałego kondensatu. /5 zastrzeżeń/

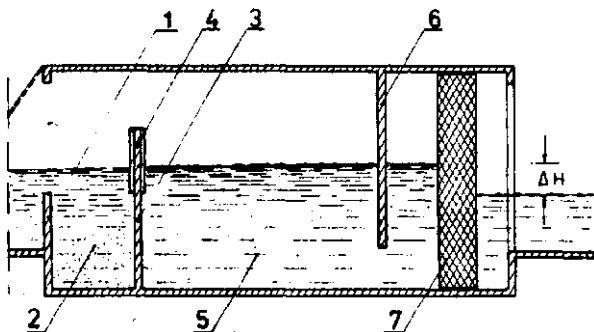
4(51) B01D A1(21) 2751T5 (22) 88 10 06
C02F

- (71) Przedsiębiorstwo Wodno-Mellioracyjne
"POLWOD" Sp. z o.o., Opole
(72) Pluta Leonard, Janozarek Marian,
Staniszewski Stanisław, Nawrot Bogdan,
Jarosiewicz Jan

(54) Komorowo-sorpcyjny oddzielnacz olejów,
paliw płynnych i tłuszczów

(57) Komorowo-sorpcyjny oddzielnacz olejów, paliw płynnych i tłuszczów, charakteryzuje się tym, że ma odpowiednio rozmieszczone w podwójnej komorze /5/ próg wistowy /1/, piaskownik /2/, próg /3/ z zastawką /4/, poza którym znajduje się komora /5/ oddzielnacza ograniczona progiem zbierającym /6/, poza którym umieszczony jest sorbent /7/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B01D A1(21) 275199 (22) 88 10 10

- (71) Instytut Włókien Chemicznych, Łódź
(72) Kopa Mirosław, Mertl Jan, Modrzejewska
Zofia, Urbanowicz Tadeusz, Stankiewicz Janusz

(54) Sposób wytwarzania modułów ultrafiltracyjnych do zateżniania i rozdzielania mieszanin olejkowych

(57) Sposób polega na tym, że do rury stanowiącej obudowę wprowadza się wiązkę mokrych włókien kapilarnych plastyfikowanych, tak aby włókna wystawały poza oba końce obudowy, a następnie obudowę wraz z umieszczoną w niej wiązką włókien poddaje się wirowaniu wokół pionowej osi prostopadłej do osi wzdłużnej obudowy, odwirowując nadmiar roztworu plastyfikującego - 50, tak by wilgotność włókien wynosiła poniżej 90%, po czym przerywa się wirowanie, zamyka oba wyloty obudowy pozostawiając otwarte światło włókien, a następnie prowadzi się operację zalewania włókien wprowadzając stopniowo otworami w obudowie usytuowanymi blisko jej wylotów w jednakowej od niej odległości lub otworami w nasadkach zamykających wyloty obudowy, kompozycję uszczelniającą przy stopniowo wzrastającej prędkości obrotowej, a po zakończeniu dozowania kompozycji uszczelniającej, wirowanie prowadzi się przy stałej prędkości obrotowej w

temperaturze poniżej 50 C do czasu jej wstępnego usieciowania, przy czym operację zalewania prowadzi się jedno - lub wielokrotnie stosując kolejno różne kompozycje uszczelniające, po czym przycina się końce włókien kapilarnych do krawędzi wylotów obudowy.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B01D A1(21) 275200 (22) 88 10 10

- (71) Instytut Włókien Chemicznych, Łódź
(72) Kopa Mirosław, Mertl Jan, Modrzejewska
Zofia

(54) Sposób wytwarzania modułów ultrafiltracyjnych do zateżniania i rozdzielania mieszanin olejkowych

(57) Sposób polega na tym, że do rury stanowiącej obudowę wprowadza się wiązkę mokrych włókien kapilarnych plastyfikowanych, tak by włókna wystawały poza oba końce obudowy, następnie usuwa się nadmiar roztworu plastyfikującego do wilgotności włókien wynoszącej poniżej 90%, po czym zamyka się z jednej strony światło włókien i obudowę wraz z umieszczoną w niej wiązką włókien w pozycji pionowej umieszcza się w naczyniu z kompozycją uszczelniającą o lepkości poniżej 1500 cP, tak by końce włókien z otwartym światłem zanurzone były w tej kompozycji do czasu jej wstępnego usieciowania, a następnie otwiera się światło włókien nie zanurzonych uprzednio w kompozycji uszczelniającej i obudowę wraz z jej zawartością obraca

się o 180 i ponownie umieszcza w naczyniu z kompozycją uszczelniającą, tak by końce włókien z otwartym światłem były w niej zanurzone przez okres niezbędny do wstępnego usieciowania kompozycji, po czym przycina się końce włókien do krawędzi wylotów obudowy.

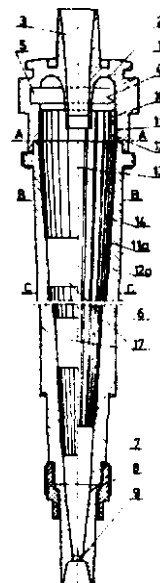
/1 zastrzeżenie/

4(51) B01D A1(21) 275267 (22) 88 10 11

- (75) Bednarski Stanisław, Kraków

(54) Hydroocyklon

(57) Hydroocyklon zawiera głowicę /1/ i stożkowy element /6/, przy czym w dolnej części wewnętrznej powierzchni /10/ głowicy /1/ znajduje się na całym obwodzie wiele odpo-



wiednio ukształtowanych wgłębień /11/ i wypustów /12/ rozciągających się wzdłużnie na tej powierzchni lub pod dowolnym kątem albo rozciągających się wzdłuż wielu linii śrubowych.

Stożkowa lub walcowa, wewnętrzna powierzchnia /14/ stożkowego elementu /6/ zaopatrzona jest w wiele odpowiednio ukształtowanych wgłębień /11a/ i wypustów /12a/ rozciągających się wzdłużnie na całej wewnętrznej powierzchni /14/ i znajdujących się na przedłużeniu wgłębień /11/ i wypustów /12/ rozmieszczonych z głowicy /1/, przy czym wgłębienia /11a/ i wypusty /12a/ są usytuowane wzdłuż wewnętrznej powierzchni /14/ lub spiralnie na całej długości stożkowego elementu /6/ lub wgłębienia /11a/ i wypusty /12a/ są rozmieszczone na przemian z gładką wewnętrzną powierzchnią /17/.

/4 zastrzeżenia/

4(51) B01D A1(21) 275304 (22) 88 10 13

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Kabsoh Piotr, Kozmarski Krzysztof,
Melooh Henryk

(54) Sposób usuwania zanieczyszczeń z oleoży i gazów

(57) Sposób polega na tym, że poddawane oczyszczaniu oleoży lub gazy przepuszczają się przez złożę sorbentu węglowego o gęstości bezwzględnej 1100-1900 kg/m³, wyodrębnionego ze stałych odpadów paleniskowych unoszonych wraz ze spalinami z kotłów lub pleców opalanych węglem brunatnym lub kamiennym. Po obniżeniu się zdolności sorpcyjnej sorbent regeneruje się i zwraca do procesu lub utylizuje.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B01D A1(21) 275379 (22) 88 10 18

(71) Instytut Włókien Chemicznych, Łódź
(72) Jóźwiłoka Jolanta, Starostka Paweł,
Orania Wiktor, Ancerowicz Ryszard

(54) Sposób oczyszczania gazów odlotowych z siarkowodoru

(57) Sposób oczyszczania gazów odlotowych z siarkowodoru metodą utleniania w wodnej kąpieli zawierającej układ redoks polega według wynalazku na tym, że utlenianie siarkowodoru w gazach odlotowych prowadzi się w obiegu zamkniętym kąpieli zawierającej kwas etylenodwuaminocterooctowy lub jego sól sodową w ilości 0,01 - 40g na 1 litr kąpieli, siedmiowodny siarczan żelazawy w ilości 0,01 - 40g na 1 litr kąpieli oraz aminę alifatyczną, korzystnie trójetanolaminę w ilości 0,01 - 40g na 1 litr kąpieli.

/1 zastrzeżenie/

4(51) F101D A1(21) 275490 (22) 88 10 24

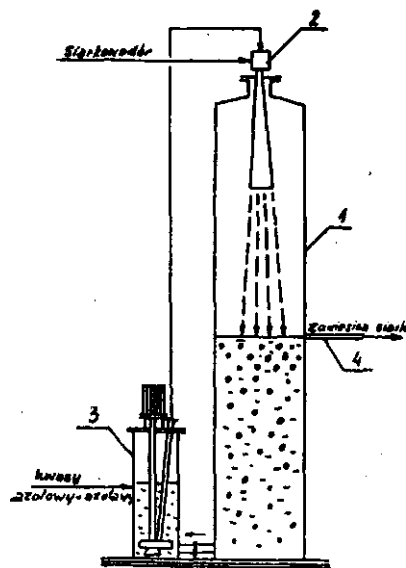
(71) Dolnośląskie Zakłady Chemiczne
"ORGANIKA", Żarów
(72) Chrabkowski Eugeniusz, Miśkiewicz
Lengin

(54) Sposób utylizacji siarkowodoru metodą

(57) Sposób rozwiązuje zagadnienie pełnej utylizacji siarkowodoru.
Siarkowodor z mieszaniną kwasów azotowe-

go i azotowego podaje się do hermetycznej kolumny /1/ wypełnionej do przelewu /4/ kwaśnymi wodami wprowadzając z szybkością do 30 m/s 1 metr pod powierzchnię cieczy w kolumnie /1/. Kwaśne odcieki odprowadza się do osadnika ścieków.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B01J A1(21) 275303 (22) 88 10 13

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Kabsoh Piotr, Kozmarski Krzysztof,
Melooh Henryk

(54) Sposób wytwarzania sorbentu węglowego

(57) Sposób polega na wyodrębnieniu odpowiedniej frakcji stałej o gęstości bezwzględnej 1100-1900 kg/m³ z odpadów paleniskowych unoszonych wraz ze spalinami z kotłów lub pleców opalanych węglem brunatnym lub kamiennym.

/2 zastrzeżenia/

4(51) B01J A1(21) 281086 (22) 89 08 18

(30) 88 08 18 - GB - 8819694.4
(71) TI Corporate Services Limited, Londyn,
GB
(72) Harris Peter J.F., Peters Brian F.G.

(54) Katalizator tlenkowy do katalizacyjnego utleniania gazów spalinyowych

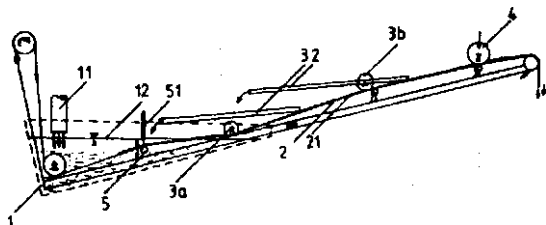
(57) Katalizator zawiera prążoną mieszaninę tlenku osterwartościowej cyny i jeden lub obydwie tlenki wybrane spośród dwutlenku manganu /MnO₂/ i tlenku kobaltu /Co₃O₄/, przy czym mieszanina ta zawiera SnO₂ w stosunku wagowym do MnO₂ i/lub tlenku kobaltu wynoszącym od 99:1 do 1:99.

4(51) B03B A1(21) 280294 (22) 89 06 28

(30) 88 06 30 - DE - P3822010.5
(71) SAARBERGWERKE AKTIENGESELLSCHAFT,
Saarbrücken, DE

(54) Sposób odwadniania szlamów

(57) Sposób odwadniania szlamów, zwłaszcza flokulowanych szlamów flotacyjnych, przy czym zawieszinę woda-szlam wprowadza się do odstoju z przelewem wody, polega na tym, że osadzony szlam nieprzerwanie odprowadza się z odstoju /1/ i podaje na przenośnik pochyły /2/. W leżącej na przenośniku pochyłym /2/ warstwie szlamu formuje się rowki podłużne do odprowadzania wody wychodzącej z warstwy szlamu /21/, a płynąca z powrotem woda przejmowana jest przez korytka /32/ ułożone nad przenośnikiem pochyłym /2/ i w stosunku do niego pochyłone. /7 zastrzeżeń/



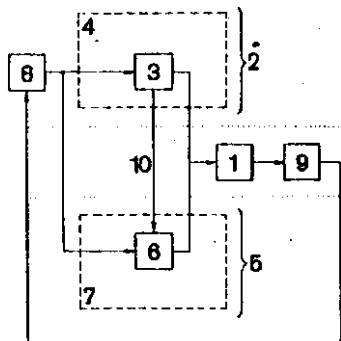
4(51) B09B A1(21) 274717 (22) 88 09 14

- (71) Południowy Okręg Energetyczny Zespół Elektrociepłowni Katowice w budowie, Katowice
 (72) Adamczyk Rudolf, Baniel Bernard, Bochenek Władysław, Domol Tadeusz, Filipiek Marian, Franczyk Zbigniew, Gajda Bogdan, Goetzen Andrzej, Gronowowski Jerzy, Jachowicz Romuald, Kiedrowski Janusz, Lisiecki Bronisław, Łukasik Bogdan, Major Mirosław, Mierzejewski Jerzy, Mikulska Beata, Oset Jerzy, Papas Dymitrios, Pasek Kazimierz, Skrzypek Leszek, Skrzypek Zygfryd, Słomczyński Edward, Szulo Mirosław, Szymoniak Zdzisław, Weiss Tadeusz, Zybert Walter

(54) Sposób i układ urządzeń do utylizacji składowisk

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że utylizację prowadzi się w dwóch cyklicznie następujących po sobie etapach. W pierwszym etapie utylizuje się składowiska odpadów z bieżącej produkcji, a w drugim składowiska złazonych odpadów paleniskowych. Każdorazowo w drugim etapie prowadzi się uszlachetnianie mieszaniny.

Układ urządzeń charakteryzuje się tym, że ma wspólną przepompownię mieszaniny /1/ dla dwóch cyklicznie współdziałających z nią gałęzi przygotowania mieszaniny, wewnętrznej



/Z/ 1 zewnętrznej /5/. Gałąź zewnętrzna /5/ współpracuje z gałęzią wewnętrzną /2/ poprzez ciąg uszlachetniania /10/.
 /2 zastrzeżenia/

4(51) B21D A1(21) 275287 (22) 88 10 12

- (71) Huta Stalowa Vola - Kombinat Przemysłowy, Stalowa Vola
 (72) Galos Marian, Nowak Adam, Pyć Czesław

(54) Sposób wytwarzania obrozozy kół pojazdów

(57) Sposób polega na tym, że spawany szew rury powstałej ze zwinięcia wyoinka blachy wyrównuje się z powierzchnią blachy poprzez zginięcie po czym poddaje się go ujednoladniającej obróbce cieplnej. Następnie z tak przygotowanej rury kształtuje się półokrąg obrozozy tłoczeniem na zimno w sześciu następujących po sobie operacjach: pierwszej, gdzie jeden koniec rury poddaje się obwodowemu rozciąganiu, część środkową - obciskaniu, zaś drugi koniec rury zagina się dośrodkowo, drugiej, gdzie dogina się do kąta prostego zagiętą część wytłoczki, trzeciej, w której poprzez dogniatanie kalibruje się dogiętą część wytłoczki, czwartej, w której rozciąga się kielichowo rozciągniętą część wytłoczki, piątej, w której wywija się wstępnie kołnierz obrozozy i szóstej, w której dogniatanie kalibruje się kołnierz obrozozy i stożek pod stopę opony.

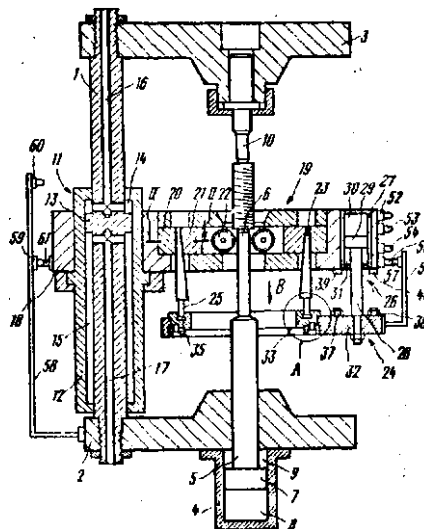
/1 zastrzeżenie/

4(51) B21H A1(21) 275094 (22) 88 10 05

- (71) NAUCHNO - PROIZVODSTVENNOE OBEDINENIE "ANITIM", BARNAUL, SU
 (72) Strelohen O Vladimir S., Gomlyakov Valery J., Torkhov Aleksandr S.

(54) Urządzenie do podłużnego nawalcowywania profili

(57) Urządzenie zawiera dwie nieruchome belki poprzeczne /2, 3/, ruchomą belkę poprzeczną /18/, oraz element dociskowy /24/ mający środek /26/ do jego przemieszczania. V ruchomej belce poprzecznej zamontowana jest głowica nawalcowująca /19/. Środek /26/ do przemieszczania elementu dociskowego /24/ zawiera dwa



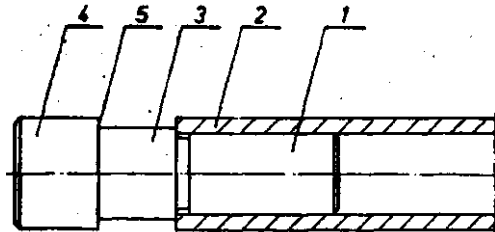
o cylindry hydrauliczne /27/ osadzone w ruchomej bolce poprzecznej /18/. Tłoczyska /28/ cylindrów hydraulicznych są połączone z elementem dociskowym /24/. Element dociskowy zawiera płytę ruchomą /32/ i pierścień obrotowy /33/, w którym, od strony powierzchni czołowej zwróconej ku ruchomej bolce poprzecznej, wykonane są żłobki ustalające i otwory nieprzelotowe, z których każdy stanowi przedłużenie odpowiadającego mu żłobka ustalającego. /6 zastrzeżeń/

4(51) B21H A1(21) 275097 (22) 88 06 17

- (71) Zakłady Urządzeń Chemicznych "Metalohem" im. Władysława Planeterza, Kędzierzyn-Koźle
(72) Przybyła Janusz, Szal Andrzej, Stawski Józef, Gałek Michał

(54) Trzpień do przedłużenia rury wewnętrznej w procesie wytłaczania żeber na rurach bimetalowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia rury wewnętrznej w procesie wytłaczania żeber na rurach bimetalowych. Trzpień według wynalazku składa się z części centralizującej /1/, części roboczej /3/ części czołowej /4/. Pomiędzy częścią roboczą /3/ a częścią czołową /4/ utworzona jest kryza /5/. Część centralizująca /1/ posiada budowę elementu rozprężnego. /3 zastrzeżenia/

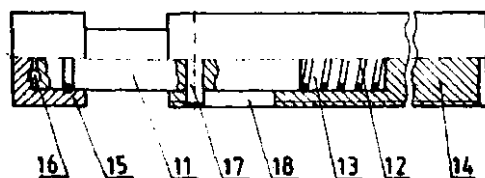


4(51) B21H A1(21) 275108 (22) 88 10 04

- (71) Politechnika Szczyńska, Szczytno
(72) Makówka Franciszek

(54) Nleobrotowa łożowia do walcowania gwintów

(57) W głowicy na przedniej części /11/ trzpienia zderzaka osadzona jest obrotowo stopka /15/. Przednia część /11/ trzpienia zderzaka osadzona jest przesuwnie oraz podparta sprężyną we wspólnym kanale /13/ tylnej części /14/ trzpienia zderzaka. /2 zastrzeżenia/



4(51) B22C A1(21) 275310 (22) 88 10 14

- (71) Instytut Odolnictwa, Kraków
(72) Sęcek Krzysztof, Maniowski Zbigniew, Kluza Kazimierz, Kawaler Julian, Kwaśniak Jacek

(54) Masa samoutwardzalna formierska lub rdzeniarska

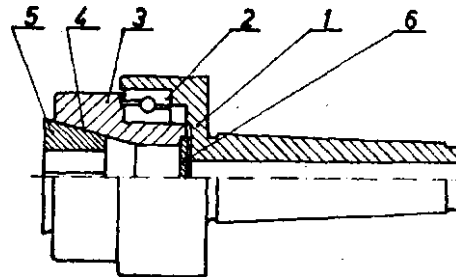
(57) Masa samoutwardzalna składająca się z piasku kwarcowego, spoiwa i utwardzacza w postaci kwasu ortofosforowego, charakteryzuje się tym, że spoiwem jest mieszanina żywicy mocznikowo-formaldehydowej i soli metali alkalicznych, a stosunek wagowy żywicy mocznikowo-formaldehydowej do soli metali alkalicznych wynosi w mieszaninie od 1:0,06 do 1:0,23. Dodatek spoiwa do masy wynosi od 1,5 do 3,0 części wagowych na 100 części wagowych piasku kwarcowego. /2 zastrzeżenia/

4(51) B23B A2(21) 280431 (22) 89 07 06

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budowlotwa "Elektromontaż", Szczytno
(72) Ziętek Roman, Szyszyński Robert, Krzyżanowski Jerzy

(54) Kłot obrotowy z gniazdem samoocentrującym

(57) Kłot obrotowy charakteryzuje się tym, że zawiera przeosłoty pierścień /5/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B23K A1(21) 274942 (22) 88 09 28

- (71) Vsesojuznyj Nauchno-Issledovatel'skij i Proektno-Konstruktorskij Institut Gornorudnogo Mašinostrojenija "VNIPRUDMAS" Nauchno-Proizvodstvennogo Ob'edinenija Samochodnoj Gornoj Techniki "KRIVOROZUDMAS", Krivoj Rog, SU i Vil'nijskoe Otdelenie Vsesojuznogo Nauchno-Issledovatel'skogo Proektno-Konstruktorskogo i Tehnologičeskogo Instituta Elektrosvarochnogo Oborudowanija /VO UNIESO/, Wilno, SU
(72) Džura Nikolaj I., Remcha Jurij S., Cybenko Jurij V., Fildermoiz Aleksandr I., Ojzerman Aleksandr V., Sestak Anatolij N., Laužadiš Almantas J., Kučer Jurij J., Narušis Vladas A.

(54) Sposób sterowania transformatorowym źródłem prądu spawania i urządzenie do sterowania transformatorowym źródłem prądu spawania

(57) Sposób polega na tym, że kontroluje się czas trwania warunków spawania i nieograniczonego napięcia biegu jałowego. Przy doprowadzeniu sygnału niezrównoważenia kształtuje się sygnał powodujący odłączenie ochronne, wykorzystując ton sygnału o przerywaniu prądu do blokowania odłączenia ochronnego.

Urządzenie zawiera komutator /1/, oczujnik prądu /14/ regulatory czasowe /25, 33, 35/, przesuwniki fazowe /6, 10/, zapewniające stabilizowany poziom napięcia w obwodzie spawania przy włączeniu źródła, oraz elementy opóźniające /22, 23, 31/ i układ kontroli

upustowy /S/ 1 zawór bezpieczeństwa /F/, które są połączone z wnętrzem tej obudowy, a wyloty mają usytuowane w przestrzeni otoczenia jej. /6 zastrzeżeń/

4(51) B23K 11(21) 280904 (22) 89 08 03

(30) 88 08 03 - SU - 4471286

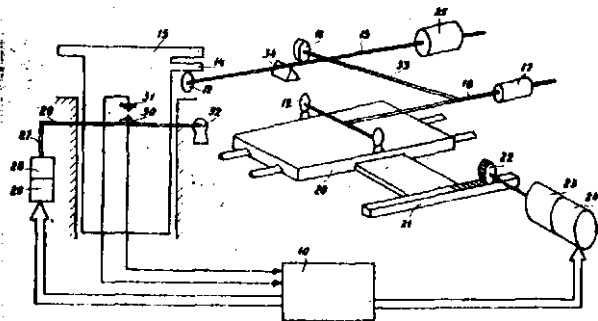
(75) Kramarenko Boris Pavlovich, Mischenko Boris Yakovlevich, Vasjuta Valentin Petrovich, Sokolov Valery Alexeevich, Yanov Alexandr Petrovich

(54) Urządzenie do ultradźwiękowej obróbki wymiarowej

(57) Urządzenie jest przeznaczone do ultradźwiękowej obróbki wymiarowej przedmiotów z monokryształów i polikryształów.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że stół /15/ roboczy jest ustawiony na karetkę /21/ posuwu poprzecznego, zamocowanej na łożu. Urządzenie zawiera mechanizm wywierania docisku narzędzia, mający podpórę /12/ rolkową, stykającą się z występem /14/ w górnej części stołu /15/, usytuowaną na końcówce dźwigni /13/, na której drugim koncu jest ustawiona rolka /16/ dociskowa.

/14 zastrzeżeń/



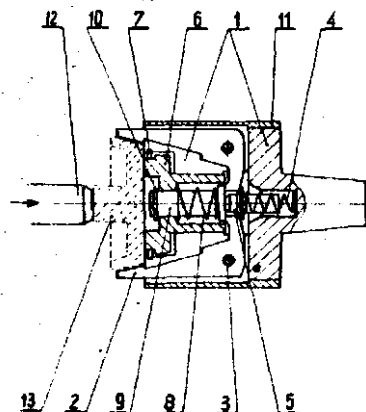
4(51) B23Q A1(21) 275120 (22) 88 10 04

(71) Zakłady Metalowe DEZAMET im. T. Dąbala, Nowa Dęba

(72) Piechota Stanisław

(54) Uchwyt sumocentrydujący, zwłaszcza do pokręteł żelazek elektrycznych

(57) Uchwyt pozwala mocować pokrętła, zwłaszcza do żelazek elektrycznych o różnych kształtach zewnętrznych poddawanych obróbce skrawaniem bez pozostawiania trwałych śladów na powierzchni mocowania.



Uchwyt charakteryzuje się tym, że w korpusie /1/ umieszczone są szozęki /2/, sprężyna /4/ wewnętrznego popychacza /5/ w kształcie trzpienia z kołnierzem, popychacz tulejkowy /6/ i popychacz trzpieniowy /9/ ze sprężyną /8/. /3 zastrzeżenia/

4(51) B23Q A2(21) 279897 (22) 89 06 07

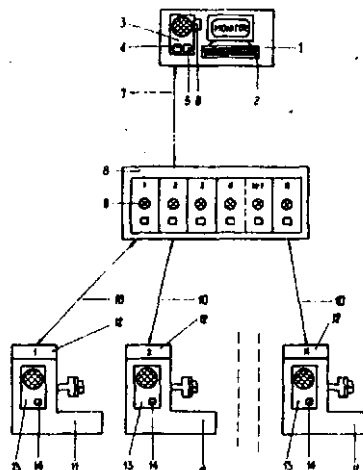
(71) Kombinát Gospodarki Parkiem Obrabiarkowym "PONAR-REMIO", Zakład Remontowy Obrabiarek, Koronowo

(72) Koochański Jerzy, Luboński Tomasz, Oleszok Jerzy, Kuźniar Tadeusz, Plechowski Jerzy, Pietras Wiesław, Kulagowski Roman, Niemożowski Bogumił, Kujawa Jan, Sikora Ryszard, Sądowski Benedykt, Rogaczewski Zbigniew, Luboński Krzysztof, Stencel Edward, Jaworski Edmund

(54) Sposób i układ wspomagający eksploatację obrabiarek sterowanych numerycznie

(57) W układzie stanowisko technologiczne /1/ wyposażone jest w mikrokomputer osobisty /2/ oraz aparat głosnomówiący główny /3/ z przyciskiem /4/ do załączenia tego aparatu i przyciskiem /5/ do przekazywania informacji głosowej do stanowiska obrabiarki /11/ oraz pokrętło /6/ do regulacji głośności. Stanowisko technologiczne /1/ połączone jest ze stanowiskiem obrabiarki /11/ za pośrednictwem przełącznika /8/ za pomocą przewodów /7 i 10/.

Obrabiarki /11/ zaopatrzone są w aparaty głosnomówiące pomocnicze /13/ oraz przyciski /14/. Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu. /2 zastrzeżenia/



5(51) B23Q A2(21) 281923 (22) 89 01 17

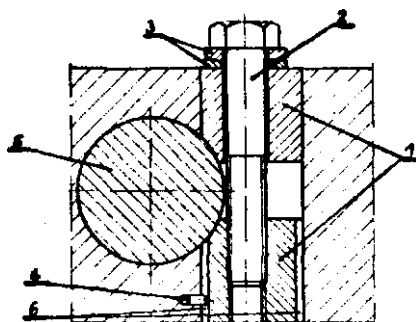
(71) Dąbrowska Fabryka Obrabiarek "PONAR-DEFUM", Dąbrowa Górnicza

(72) Kopeć Bonifacy

(54) Zacisk nastawny mimośrodowy

(57) Zacisk nastawny mimośrodowy do mocowania chwytów narzędziowych w głowicach rowolwerowych obrabiarek charakteryzuje się tym, że otwór śruby zaciskowej jest mimośrodowo przesunięty w stosunku do zewnętrznej średnicy tulejek /1/ zaciskowych. Na

obwodzie tulejki /1/ znajdują się rowki /6/. Kolek /4/ służy do ustalenia kątownego położenia zacisku. /2 zastrzeżenia/



4(51) B25B A1(21) 275202 (22) 88 10 10

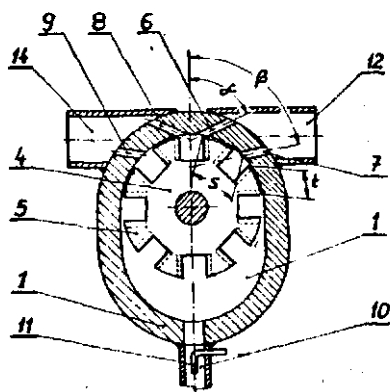
(71) Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Gen. Świerczewskiego, Katowice

(72) Wasyleczko Zenon, Mateja Jan, Szyndler Jan, Zadrozny Marian, Roński Ignacy, Drobniak Marian

(54) Zakretak

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności zakretaków górniczych.

Zakretak charakteryzuje się tym, że silnik hydrauliczny /1/ ma turbinę /4/ o łukowo wyprofilowanych łopatkach /5/, na które pod ostrymi kątami nachylenia α , β skierowane są dysze stanowiące zakończenia kanałów doprowadzających /6, 7, 8, 9/, w kanale odprowadzającym /10/ silnik /1/ ma inżektor /11/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B25B A1(21) 275230 (22) 88 10 11 B60T

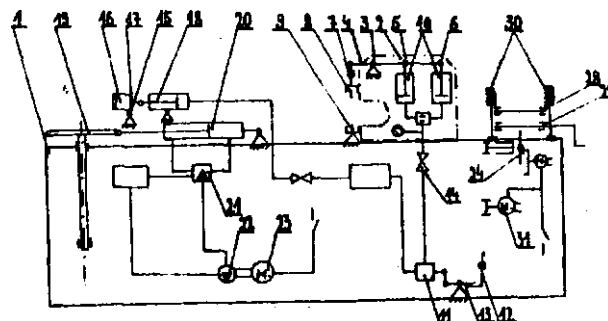
(71) Krajowa Państwowa Komunikacja Samochodowa, Głogów

(72) Horoszkiewicz Józef

(54) Urządzenie do wymiany okładzin w szczekach hamulcowych

(57) Urządzenie zawiera osadzony wahliwie na sworzniu /15/ zamocowany na stole /1/ nóż /16/ dociskany przez sprężynę połączoną z pneumatycznym siłownikiem /18/ do powierzchni przesuwającej się szczeki hamulcowej, zamocowanej na obrotnicy /19/. Przesunięcie katowo obrotnicy realizowane jest przez hydrauliczny siłownik /20/ sterowany

ręczną dźwignią rozdzielacza /21/. Pod korpusem /2/ zamocowanej na stole nitownicy zamocowana jest listwa /13/ ograniczająca skok pedału /12/ połączonego z głównym zaworem instalacji pneumatycznej. Na stole /1/ zamocowana jest również tarczowa piła /24/ umieszczona w obudowie mającej szczelinę, w której przesuwana jest obcinana okładzina. Okładzina przemieszczana jest pomiędzy dwoma obrotowymi wałkami /28/ i /29/ dociskanymi do siebie sprężynami /30/. /1 zastrzeżenie/



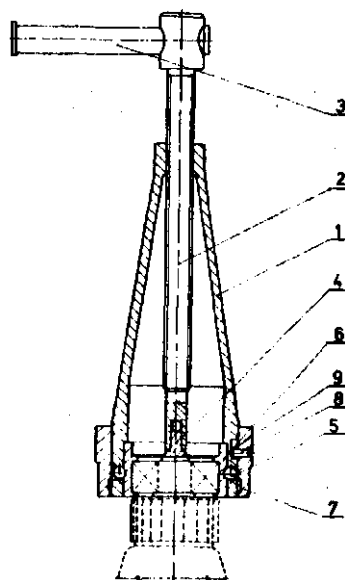
4(51) B25B A1(21) 275250 (22) 88 10 11

(71) Nowosądecka Fabryka Urządzeń Górniczych "NOWOMAG", Nowy Sącz

(72) Frączek Czesław

(54) Ściągacz, zwłaszcza do łożysk

(57) Ściągacz charakteryzuje się tym, że zespół napędowy i chwytający, połączone są poprzez korpus /1/. Korpus /1/ ma po stronie chwytającej otwory z elementami blokującymi /5/. Zespół chwytający stanowi dwudzielna tuleja /6/ osadzona w korpusie /1/ i zamocowana poprzez elementy blokujące i pierścień /7/ przesuwany po korpusie /1/. /3 zastrzeżenia/

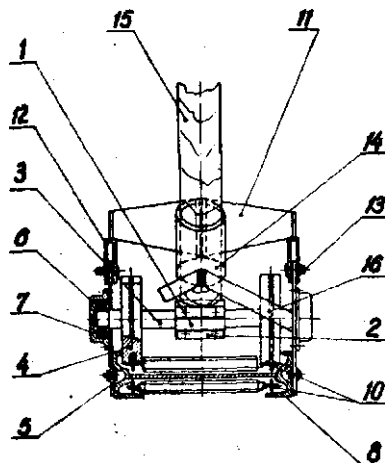


4(51) B27C A1 (21) 275069 (22) 88 10 03

- (71) Wielozaładowe Przedsiębiorstwo Państwowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Czerwone Zagłębie", Sosnowiec
 (72) Malczyk Alfred, Bogdziewicz Franciszek, Królca Zdzisław

(54) Urządzenie do oławiania drewnianych stojaków kopalnianych

(57) Urządzenie składa się z wrębika /1/ z nożami /2/ umieszczonego na wale /3/. Wal /3/ osadzony jest w kołach łańcuchowych /4/ i korpusie obudowy /5/. Do korpusu obudowy /5/ racoowana jest prowadnica /14/ stojaka /15/ ograniczona podporami /12 i 16/, zaś korpus połączony jest z rynną /8/ przenośnika.



4(51) B27M A1 (21) 275288 (22) 88 10 14 B27B

- (75) Iwanow Antoni, Czarne Dolne

(54) Sposób łączenia elementów płytowych, zwłaszcza odpadów produkcyjnych, w celu ich obróbki skrawaniem

(57) Sposób łączenia elementów płytowych, zwłaszcza odpadów produkcyjnych, w celu ich obróbki skrawaniem, polega na ułożeniu elementów płytowych w pakiety o określonej długości, w których elementy płytowe stykają się szerokimi powierzchniami, włożeniu pomiędzy łączone elementy przekładek oiernych, ściśnięciu całości do momentu zagięcia się elementów oiernych przekładek w materiał elementów płytowych.

/1 zastrzeżenie/

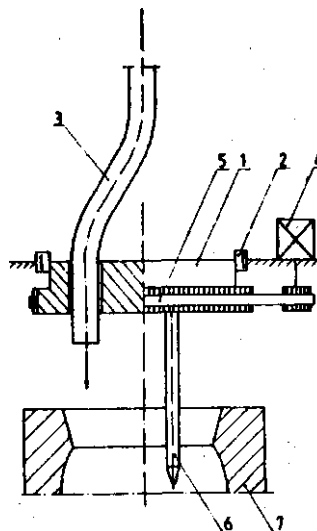
4(51) B28B A1 (21) 275064 (22) 88 10 04

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Szklarskiego i Ceramicznego "Vitrocerprojekt", Warszawa
 (72) Górski Leszek

(54) Końcówka zalewowa

(57) Końcówka zalewowa składa się z obrotowej oprawy /1/, z elastycznego przewodu zalewowego /3/ osadzonego mimośrodowo w obrotowej oprawie /1/, z zespołu napędowego /4/ wprawiającego oprawę /1/ w ruch obrotowy

oraz z mieszadła /6/, osadzonego mimośrodowo w obrotowej oprawie /1/, /1 zastrzeżenie/



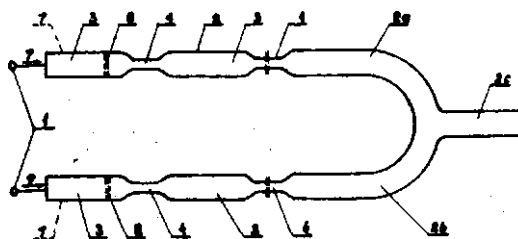
4(51) B29C A1 (21) 275181 (22) 88 10 10

- (71) Warszawskie Centrum Postępu Techniczno-Organizacyjnego Budownictwa, Warszawa
 (72) Beres Janusz, Ponikowska-Pajor Krystyna, Ferenc Feliks, Gottman Andrzej

(54) Urządzenie do wytwarzania pianki z tworzyw mącznikowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma mieszalnik utworzony z elastycznego przewodu /2/, mającego kształt zbliżony do litery Y. Odgałęzienia przewodu /2a, 2b/ są przyłączone do pomp /1/ tłoczących żywicę 1 katalizator 1 łączy się z przewodem odprowadzającym /2c/. Każde z odgałęzień /2a, 2b/ jest podzielone przemiennie na odcinki /3/ o pełnym przekroju poprzecznym i odcinki /4/ o zmniejszonym przekroju poprzecznym, które są utworzone przez obustronne spłaszczenie przewodu /2/ i mają w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do elipsy, zaopatrzonej w szczelinę i przelotowy otwór. Szczeliny są umieszczone w odcinkach /4/ prostopadle lub równolegle do osi wzdłużnej. Korzystnie szczeliny w poszczególnych odcinkach /4/ są umieszczone przemiennie.

/10 zastrzeżeń/



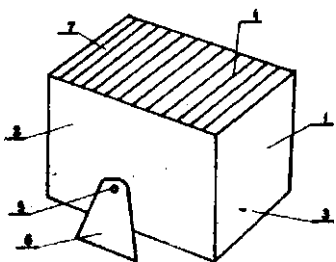
4(51) B29C A1(21) 275182 (22) 88 10 10

- (71) Warszawskie Centrum Postępu Techniczno-Organizacyjnego Budownictwa, Warszawa
 (72) Gottman Andrzej, Ferenc Feliks

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania prefabrykatów termolizacyjnych

(57) Sposób polega na tym, że natychmiast po zmieszaniu składników tworzywo wprowadza się do formy w kształcie odpowiadającym gotowemu wyrobowi, następnie po napełnieniu tworzywem formy odwraca się, ewentualnie rozluźnia, a wyjęte prefabrykaty transportuje do dojrzewalni.

Urządzenie do wytwarzania prefabrykatów termolizacyjnych ma formę - blok, składającą się z dowolnie wybranej ilości złożonych, jedna obok drugiej form /7/ w kształcie odpowiadających gotowemu wyrobowi, przy czym forma - blok jest zamocowana w osi bezwładności, na ośiach /5/ wspartych na konstrukcji nośnej /6/. /4 zastrzeżenia/

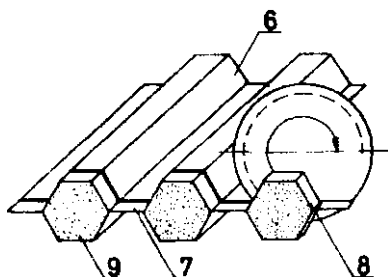


3(51) B29D A1(21) 282317 (22) 89 11 13

- (75) flamrol Ryszard, Poznań

(54) Sposób wytwarzania poszyc laminatowych o budowie warstwowej

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że z wielobocznych prętów i tworzywa laminatowego tworzy się pasma /8/ mające postać przestrzennych elementów /9/ z laminowanymi powierzchniami bocznymi połączonych wzajemnie paskami /7/ tworzywa. Pasma układają się na podłożu podkładu nasyczonego lepizorem tworząc rdzeń taśmowy, a następnie laminuje się oszłowe i tylne ścianki elementów przestrzennych /9/. /2 zastrzeżenia/



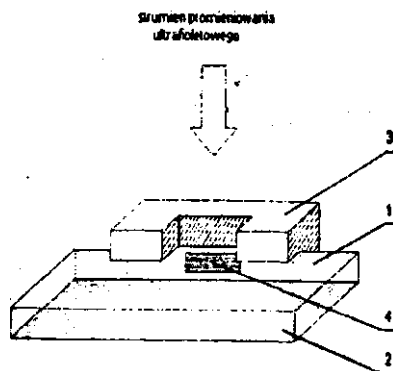
4(51) B41B A1(21) 275065 (22) 88 09 30

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Hejduk Andrzej, Paszkiewicz Bogdan

(54) Maska do fotolitografii

(57) Maska składa się z podłoża /1/ oraz

ciенокarstwowego wzoru /2/. Podłożo /1/ maski stanowi przetwornik części zasadniczego promieniowania na promieniowanie o innym widmie, neutralnym dla eksponowanego materiału. /1 zastrzeżenie/



4(51) B41M A1(21) 275263 (22) 88 10 13

- (71) Leningradsky Tekhnologicheskyy Institut Tselljulozno-Bumazhnoi Promyshlennosti, Leningrad SU, Leningradskoe Proizvodstvennoe Textilno-Galantereynoe Obiedineniye "Sever", Leningrad, SU
 (72) Akim Eduard L., Zellxon Boris M., Gillslov Evgeny I., Plotkin Lev L., Timoschuk Tamerlan S., Zhokhov Vladimir P., Rogushin Vitaly K., Shumilov Viktor A., Andzhel Evgenia A., Liberman Alexandr I., Zaitons Evgenia G., Voinov Valery A., Basin Boris V.

(54) Sposób formowania reliefowego wzoru na osnowie

(57) Sposób formowania reliefowego wzoru na osnowie polega na wykonaniu płaskiego rysunku reliefu na osnowie o co najmniej Jeden raz, o co najmniej jednym zestawem, zawierającym destabilizator ciekłej dyspersji i późniejszej obróbce osnowy z rysunkiem za pomocą ciekłej dyspersji. Reliefowy wzór jest formowany z fazy dyspersyjnej ciekłej dyspersji. /13 zastrzeżeń/

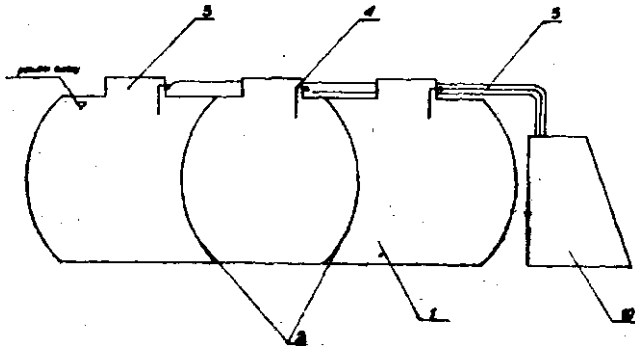
4(51) B60D A1(21) 275256 (22) 88 10 11 B67D

- (71) Zakład Remontowo Montażowy Przemysłu Mleczarskiego, Opole
 (72) Ootwald Józef, Weber Helmut, Kooyba Ryszard, Nyoz Janusz, Król Jan

(54) Sposób transportu mleka oraz konstrukcja cysterny do transportu mleka

(57) Sposób transportu mleka polega na zastosowaniu w cysternie elektrody, która pod wpływem podnoszonego lustra mleka powoduje, poprzez układ elektryczny, wyłączenie pompy napełniającej.

Konstrukcja cysterny charakteryzuje się tym, że do włączów /3/ zamocowane są elektrody /4/ umieszczone na poziomie granicznego napełnienia zbiornika, połączone elektrycznie z pompą. Do cysterny dołączona jest skrzynia sterująca, zawierająca pompę napełniania połączoną z elektrodami /4/ oraz licznikiem i pompę wydawania mleka z licznikiem. /2 zastrzeżenia/

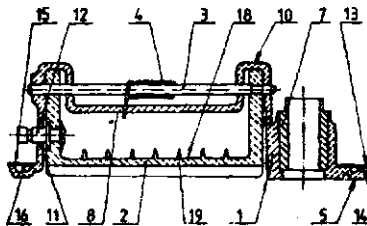


5(51) B60J A1(21) 281894 (ft*) Sp V3 19
E05B

(71) Fabryka Samochodów Osobowy oh, Warszawa
(72) Kłosowski Henryk, Zieliński Jan, Korab Marian, Młodzeniec Andrzej, Kassur Mariusz, Gadoś Franciszek

(Sk) Klamka zewnętrzna drzwi do pojazdów mechanicznych

(57) Klamka charakteryzuje się tym, że obramowanie /5/ korpusu /1/ jest wyprofilowane na kształt rozwidlonej litery C, przy czym zakreślenie /13/ swobodnego obrzeża /14/ jest pochylone do wnętrza zagłębienia /15/ o kąt $3 \pm 2^\circ$. Na całym obwodzie zagłębienia /15/ są umieszczone katowe zęba /16/, które przeobradzają w ścianki obramowania /5/ tworzą kratownice. Na wewnętrznej powierzchni /18/, rozmieszczone są poprzecznie, równoległe do siebie łukowe zęba /19A/ przechodzące płynnie w ściankę uchwytu /2/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B60T A1(21) 280905 (22) 89 08 03
G01P
G05B

rto) 88 09 14 - DE - P 38 31 193.3

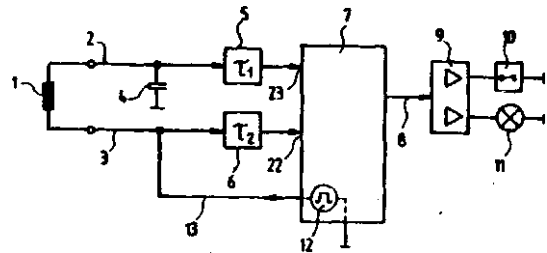
(71) VABCO Westinghouse Fahrzeugbremsen GmbH, Hannover, DE

(54) Urządzenie do wykrywania błędów miernika

(57) Urządzenie zawiera indukcyjny miernik /1/ połączony z pojemnością /4/, z którą tworzy człon czasowy, a także z członem czasowym /5/, którego wyjście jest połączone z pierwszym wejściem układu /7/ pomiaru różnicy czasu, którego wyjście jest dołączone do układu wzmacniającego /9/ dołączonego do układu wyłączającego /10/ i układu sygnalizacyjnego /11/.

Miernik /1/ jest dołączony także do generatora kontrolnego /12/, którego wyjście jest dołączone do członu czasowego /6/.

z wyjściem dołączonym do drugiego wejścia układu /7/ pomiaru różnicy czasu.
/7 zastrzeżeń/



5(51) B60R A1(21) 282329 (22) 89 11 16

(71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa

(72) Filutowski Waldemar, Wolski Emil, Korab Marian, Dłupero Tadeusz, Kula Jerzy, Piątkiewicz Dariusz, Żurawski Andrzej

(1) Przegub kulisty o kierunkowym działaniu, zwłaszcza do zewnętrznego lusterka samochodowego

(57) Przegub kulisty o kierunkowym działaniu ma w czaszy wewnętrznej /1/ stopniowany trzpień Eplnajaoy /2/ o dwóch wzajemnie równoległych płaszczyznach /3/, które współpracują suwliwie z podłużnym otworem w panewce /7/. W panewce tej, prostopadle do otworu, wykonane są promieniowe prowadnice wiodące w odpowiadające im kształtem prowadzenia w czaszy podstawy /4/.
/1 zastrzeżenie/

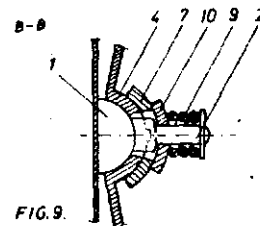


FIG. 9.

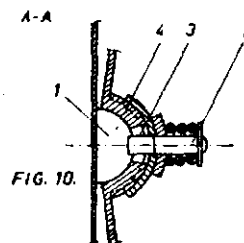


FIG. 10.

4(51) B62D A2(21) 280387 (22) 89 07 03
E02F

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Galas Jerzy, Snoch Janusz, Lalek Artur, Fafara Augustyn, Kanafa Stanisław

(54) Nośnik gaśnicowy, zwłaszcza do korynek drenarskich

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budo-

dowy nośnika gasienicowego na bazie typowego ciągnika rolniczego, przystosowanego do współpracy, zwłaszcza z koparką drenarską oraz z innymi osprzętami zawieszanymi z tyłu i z przodu ciągnika.

V nośniku /1/ samoniosący blok napędowy /2/ ciągnika rolniczego połączony z on o poprzez sprzęgła podatne /8/ z bocznymi skrzydłami napędowymi /10/, napędzającymi gasienice oraz za pośrednictwem przystawki /12/ z dodatkową skrzynią biegów /6/ 1 umocowano na ramie /14/ podwozia nośnika /1/, zaopatrzonej w dwa wybudowane w górę wsporniki /16/, podtrzymujące tylny most napędowy /7/, przednie wsporniki wysięgnikowe /18/ podtrzymujące wahacz /ko/ wspornika /3/ osi przedniej ciągnika, oraz w dwa wsporniki pionowe /19/ czołowych osprzętów roboczych. Na poprzeczce /20/ łączącej wsporniki wysięgnikowe /18/ zamocowane są zbiorniki /24/. Wsporniki /16, 18/ są zaopatrzone w amortyzatory płytowe /25, 26/.

/4 zastrzeżenia/

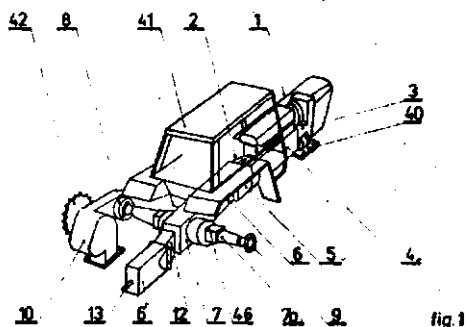
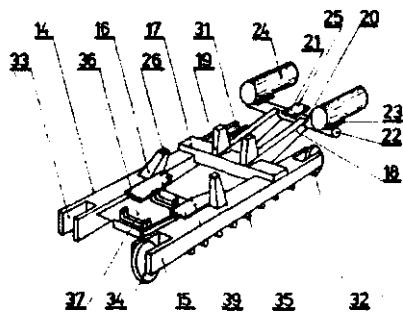


fig 2



4(51) B62D A2(21) 280551 (22) 89 07 12

(75) Laskowski Piotr, Gdańsk

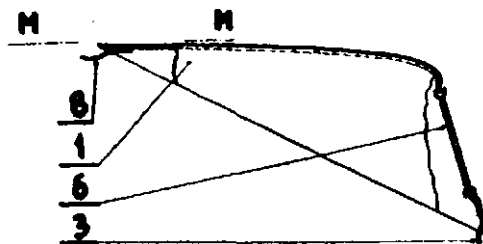
(54) Pokrywa wymierna zamiast drzwi tylnych samochodu osobowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wymiennej skorupowej nakładki na otwór tylnych drzwi samochodu osobowego, zwiększającej przestrzeń bagażową samochodu.

Pokrywa charakteryzuje się tym, że stanowi ją sztywna jednolita budowy, sporządzona z laminatu skorupa /1/ w kształcie otwartej nieokli, opartej w przekroju podłużnym, wykonanym w płaszczyźnie symetrii samochodu, na planie trójkąta nierównobocznego. Jest ona nałożona na otwór wymontowanych drzwi tylnych samochodu, umocowana w otworze za pośrednictwem zawiasów poziomo-osłowych drzwi tylnych samochodu i utwierdzona w położeniu zamknięcia za pomocą zaczepu /3/ oraz zamka drzwi tylnych. Pokrywa

jest uszczelniona strugoszczelnie wobec płaszczyzny tworzącej zewnętrzną obrzeża otworu drzwiowego tylnego, przez dodatkowe uszczelnienie elastyczne, przebiegające na całym jej obwodzie. Sztywna skorupa /1/ zaopatrzona jest w tylne osadzone w niej trwałe okno /6/ 1 boczne podobnie osadzone trójkątne jednakowo w lustrzanym odbiciu okna.

/4 zastrzeżenia/

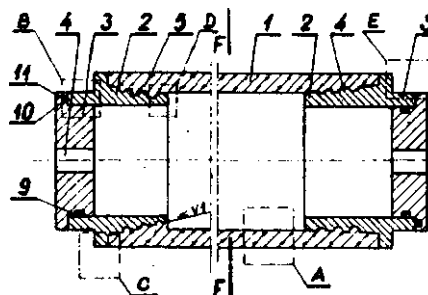


4(51) B65D A1(21) 275168 (22) 88 10 07
H05K
H02B

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Rowiński Lech, Narewski Marek, Nieplekto Andrzej, Matuszewski Lech, Sompolski Mieczysław, Mizgier Grzegorz, Dziadkiewicz Jerzy

(54) Pojemnik ośnieniodporny, zwłaszcza dla aparatury elektronicznej

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że cylindryczny korpus /1/ ma osadzone na końcach kształtowe tuleje /2/ z pokrywami /3/. Pokrywa /3/ ma otwór /4/. /8 zastrzeżeń/



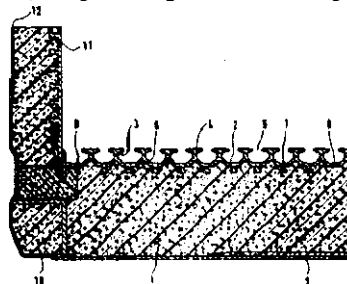
4(51) B65D A1(21) 279855 (22) 89 06 08

(30) 88 06 25 - DE-G 88 08 197.4

(71) Umformtechnik Hausach GmbH, Hausach/Baden, DE

(54) Dwuosienny kontener chłodniczy z izolacją piankową

(57) W kontenerze płyta podstawowa /2/ jest falista, a grzbiety /6/ fal znajdują się w



miejscach T-kształtnych wsporników /3/. Płyta podstawowa /2/ jest połączona a izolacją /11/ za pomocą zakotwień /7/.

/4 zastrzeżenia/

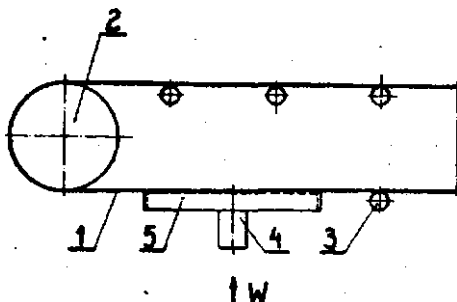
4(51) B65G A1 (21) 275269 (22) 88 10 12

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Marcel",
Wodzisław
(72) Byrtek Bogusław

(54) Urządzenie do zgarniania zanieczyszczeń z taśmy przenośnika

(57) Urządzenie stanowi obrotowe koło /4/ do-
oliskane do taśmy /1/ przenośnika krawędzią
środkowego wieńca /5/, znajdującego się na
obwodzie koła /4/, przy czym oś obrotu koła
/4/ znajduje się poza środkiem szerokości
taśmy /1/.

/1 zastrzeżenie/



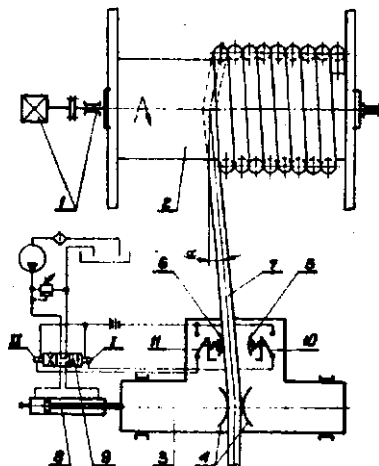
4(51) B65H A1 (21) 275201 (22) 88 10 10

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR"
Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Such Edward, Wojtkiewicz Roman, Salski
Andrzej

(54) Urządzenie do nawijania kabla na bęben

(57) Urządzenie ma podzespół łożyskujący i
obracający /1/ umieszczony na nim bęben
kablów /2/ oraz człon prowadzący /3/ prze-
suwany wzdłuż bębna kablów /2/. Na człon-
nie prowadzącym /3/ znajduje się umocowany
sztywno przewodnik /4/ kabla, oraz dwa czuj-
niki odchylenia kabla prawy /5/ i lewy /6/.
Czujniki /5/ i /6/ są umieszczone na członie
prowadzącym /3/ w sposób podatny, pomiędzy
przewodnikiem /4/ a bębniem kablów /2/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B66C A1(21) 275129 (22) 88 10 05

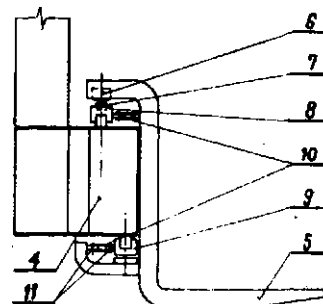
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignio i
Urządzeń Transportowych, Bytom
(72) Kostek Antoni

(54) Suwnica kolumnowa widłowa z wagą ele-
ktroniczną

(57) Przedmiotem wynalazku Jest suwnica ko-
lumnowa widłowa z wagą elektroniczną, stoso-
wana do mechanizacji transportu w magazynach
wysokiego składowania.

Suwnica charakteryzuje się tym, że czuj-
nik tensometryczny /6/ wagi elektronicznej
jest zamontowany w górnej części każdego zę-
ba /5/ wideł i oparty Jest na wkładce /7/
osadzonej w górnej prowadnicy /8/ zębów /5/
wideł, przy czym zarówno górna prowadnica /8/,
przesuwająca się po górnej szynie trawersy
/4/ Jak i dolna prowadnica /9/ przesuwająca
się po dolnej szynie trawersy /4/, połączone
są z zębami /5/ wideł za pomocą wiotkich w
kierunku pionowym cięgien /10/, wykonanych
z oienki i ob. ale stosunkowo szerokich blach
ze stali sprężystej, przykręconych do łącz-
ników /11/.

/1 zastrzeżenie/

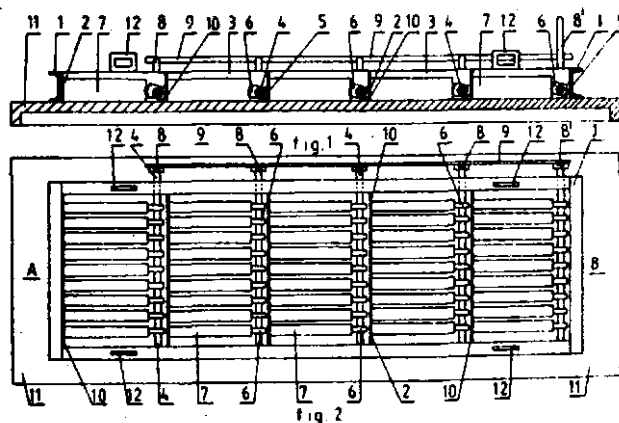


4(51) B660 A2(21) 280504 (22) 89 07 10

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Betonów
Budownictwa Rolniczego "KOMBIT",
Komorniki
(72) Byber Włodzimierz

(54) Transporter prefabrykatów betonowych

(57) Transporter prefabrykatów betonowych
stosowany jest w zakładach prefabrykacji do
przenoszenia wewnątrz zakładu dużych ilości



prefabrykatów betonowych, zwłaszcza okładzin górni czy oh, w kształcie krótkich belek o prostocznym przekroju prostokątnym.

Transporter wykonany jest z prostokątnej ramy /1/ z ocowników, która podzielona jest na szereg równych sekcji /3/ przez blaoby /2/ wbudowane poprzecznie do długości ramy. Równolegle do blach /2/ wmontowane są w ramę /1/ watki /4/ obracane za pomocą ciąg-

na /9/ z rękomaścią /8'/. »a wałkach /4/ osadzona są krzywki /6/, które po obrocie wałków /4/ dociskają do blach /2/ każdej sekcji /3/ leżące na paleole /11/ naprzeciw krzywek /6/ prefabrykaty /7/. Liny dźwigu zaczepiane są za uchwyty /12/ ramy /1/, po czym dźwig przenosi transporter wraz z prefabrykatami /7/ w miejsce składowania.
/3 zastrzeżenia/

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01B A1 (21) 275176 (22) 88 10 10

(71) Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa

(72) Pańczyk Jerzy, Nesteruk Małgorzata, Bekisz Jan, Buchwald Beata

(54) Sposób wytwarzania azotku boru domieszkowanego tlenkiem boru

(57) Sposób polega na ogrzewaniu w temperaturze 378-41 K przez okres 6-8 godzin azotku boru zawierającego 8-12% wagowych wody otrzymanego na drodze mieszania kwasu borowego o granulacji ≤ 1 mm z moczkiem w stosunku wagowym 1:2, ogrzewania otrzymanej mieszaniny do temperatury 623-653K, mielenia otrzymanego adduktu borazotowego do granulacji $\leq 400 \mu m$, mieszania z heksagonalnym azotkiem boru w stosunku 10:1 i poddawania uzyskanej mieszaniny azotowaniu w obecności gazowego amoniaku w temperaturze 1623-1673K a następnie odmywania gorącą wodą.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C01B A1 (21) 281832 (22) 89 10 13

(30) 88 10 14 - GB - 8824104.7

(71) Pilkington plc, St. Helens, GB

(72) Orundy Barry T., Hargreaves Edward

(54) Sposób powlekania szkła oraz szkło powlekane

(57) Sposób powlekania szkła, a zwłaszcza sposób nakładania powłoki na poruszającą się wstęgę gorącego szkła polega na wprowadzeniu pierwszego strumienia pierwszego gazu, biorącego udział w reakcji, wzdłuż gorącej powierzchni szkła, równoległe do kierunku ruchu szkła, i drugiego strumienia drugiego gazu biorącego udział w reakcji, o przepływie burzliwym, pod pewnym kątem do powierzchni szkła, przy czym drugi strumień wprowadza się w pierwszy strumień pod kątem, uniemożliwiając przepływ wsteczny drugiego gazu biorącego udział w reakcji w pierwszym strumieniu, a następnie skierowaniu połączonego strumienia gazów wzdłuż powierzchni gorącego szkła w przepływie burzliwym i następnie odciągnięciu zużytego gazu powlekającego z nad powierzchni gorącego szkła. Przedmiotem zgłoszenia jest także szkło powlekane wytworzone tym sposobem.

/10 zastrzeżeń/

4(51) C01G A1 (21) 275124 (22) 88 10 05

(71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Biprokwas", Gliwice

(72) Chomiakow Anatol, Chornleo Jerzy, Spytek Stefan

(54) Sposób oczyszczania plaacka pofiltracyjnego stanowiącego odpad przy produkcji związków chromu od zawartości w nich związków Cr /VI/

(57) Sposób polega na repulpacji w wodzie plaacka pofiltracyjnego w stosunku, korzystnie 1:3, zagęszczaniu otrzymanej zawiesiny z wydzieleniem frakcji ciężkiej wzbogaconej w tlenki żelaza i chromu i frakcji lekkiej zawierającej zawiesinę związków wapnia i magnezu.

Zawiesinę tą poddaje się sedymentacji, otrzymaną gęstą /osad/ traktuje się nadmiarem siarczanu żelaza /II/, po czym zawiesinę poreakcyjną odwadnia się otrzymując stabilizat wapniowo-magnezowy w postaci stałej, pozbawiony szkodliwych związków Cr/VI/.
/7 zastrzeżeń/

4(51) C02F A1 (21) 275294 (22) 88 10 13

(71) Wielobranżowe Ogólnokrajowe Przedsiębiorstwo "EKPOL", Krajowe Zakłady Produkcji i Usług Ekologicznych, Bydgoszcz

(72) Jurecki Leon

(54) Koagulant

(57) Koagulant do oczyszczania ścieków jest mieszaniną roztworów chlorku żelazowego i siarczanu żelazowego w proporcjach od 1:5 do 5:1 w przeliczeniu na czyste składniki, oraz zawiera substancje osadotwórcze organiczne i lub nieorganiczne o wysokiej gęstości nierozpuszczalne w wodzie.
/2 zastrzeżenia/

4(51) C02F A1 (21) 275571 (22) 88 10 28

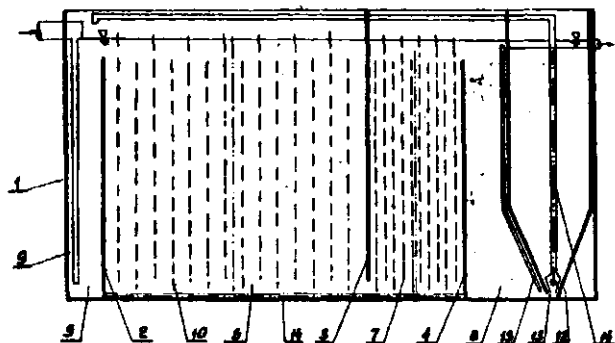
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Chwastek Jarzy, Jelonek Augustyn, Wójcik Włodzimierz

(54) Zblokowana oczyszczalnia ścieków

(57) Zblokowana oczyszczalnia ścieków stanowi zbiornik /1/, składający się z szeregu komór /5, 6, 7 i 8/, które wydzielone są poprzez pionowe przegrody /2, 3 i 4/, usytuowane w ten sposób, że wymuszają przepływ w labiryncie pionowym. Pierwsza komora /5/ wyposażona jest w dopływ ścieków /9/, a w następnych komorach /6 i 7/ zabudowane są pakiety /10/ z materiału perforowanego, ułożonego w ten sposób, że tworzą pionowy labirynt, przy czym pod pakietami zamontowany jest ruszt napowietrzający /11/. Wewnątrz ostatniej komory /8/ usytuowany jest pionowy osadnik wtórny /12/, mający w dolnej części otwór /13/. Wewnątrz osadnika

/12/ znajduje się urządzenie /14/ do reo-
kulacji osadu do pierwszej komory /5/
Wzdłuż zewnętrznej ściany Lany osadnika wtórno-
go /12/ zainstalowana jest perforowana rura
/15/ do napowietrzania ostatniej komory /8/.
/1/ zastrzeżenie/



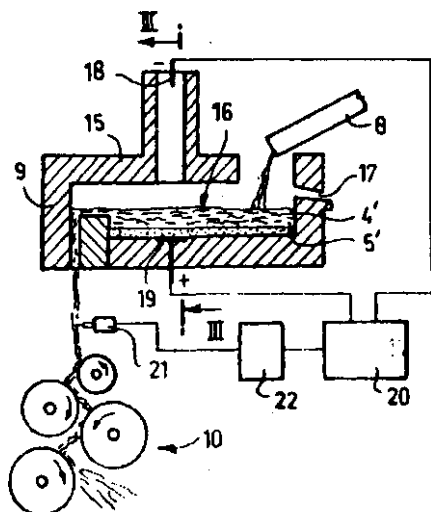
5 (51) **CO3B** **A1** (21) 281263 (22) 89 09 01

(30) 88 09 02 - FI - 884072
(71) OY PARIIEK AB, Para inen, FI
(72) Laurén Henning, Solin Peter

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania
wełny mineralnej

(57) Sposób wytwarzania polega na tym, że ponownie podgrzewanie prowadzi się ale w drodze podgrzewania w rynn timer spustowej roztopionego materiału mineralnego za pośrednictwem plazmy elektronowej, umożliwiającą szybkie korekcie roztopionego materiału mineralnego wprowadzanego do przedziarki i zapewnienia jego stabilnej temperatury.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że dodatkowo urządzenie podgrzewające stanowi plazmowy przyrząd ogrzewający umieszczony w rynnę 9/ spustowej, w której podgrzewany jest płynny materiał mineralny w osazie Jego spustu. 7/ zastrzeżen



4 (51) C03C A1(21) 275229 (22) 88 10 13

(71) Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa
(72) Strzeszewski Zygmunt, Zawadzki Paweł,
Adamczyk Janina, Kapera Władysław,
Kycia Henryk, Chmielecki Wojciech,
Hnatuszak Mikołaj, Oleksiewicz Andrzej,
Tymoszuk Roman, Bartula Mikołaj

(54) Sposób wytwarzania szkliv w zakresie barw od żółtej do ozerwonej

(57) Sposób polega na sporządzeniu dwóch zestawów surowcowych, z których otrzymuje się frytę A i frytę B, przy czym frytę A miele się do uziarnienia około 50 mikrometrów i miesza się w proporcji od 8:1 do 10:1 ze środkiem barwiącym z frytą B i spieka w temperaturze 1000-1100K, spiek frytuje się, miesza z substancją lłąstą w proporcji około 20:1, po czym miele się do uziarnienia około 50 mikrometrów. e /10 zastrzeżeno/

4 (51) C03C A1 (21) 275322 (22) 88 10 14

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice

(72) Dyczewski Edward, Żołnierzyk Witold,
Paźubiński Romuald, Brzeziński Mariusz,
Janik Stefan, Gruszewski Stefan,
Wielogórski Edward, Brzeziński Janusz,
Hulek Tadeusz

(54) Sposób otrzymywania włókien mineralnych

(57) Sposób polega na tym, że materiał mineralny zmieszany z koksem zostaje stopiony w piecu szymbrowym z lawą kierowaną. Jest to urządzenie rozwłókniające. Otrzymane włókna kierowane są do dalszej przeróbki. Powstałe w czasie topienia i rozwłókniania odpady kierowane są do pieca elektrycznego bezpośredniego lub w mieszaninie z surowcami mineralnymi i po stopieniu rozwłókniane. /3 zastrzeżenia/

5 (51) C03C A1 (21) 281830 (22) 89 10 13

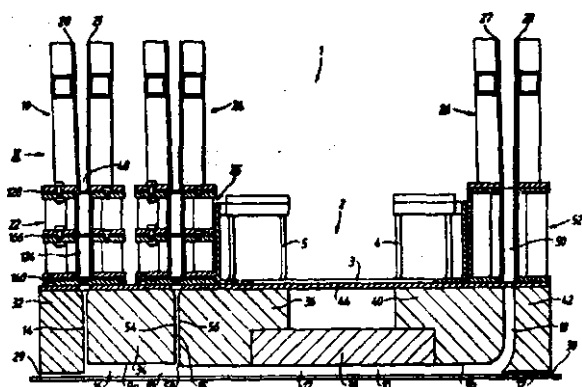
(30) 88 10 14 - GB - 8824102.1
(71) Pilkington plc, St. Helens, GB
(72) Grundy Barry T., Hargreaves Edward,
Whitfield Peter J.

(54) Urządzenie do powlekania szkła, spoaób
powlekania szkła oraz szkło powlekane

(57) Urządzenie do powlekania szkła charakteryzuje się tym, że ma komorę powlekania, /10/, otwartą od przodu na szerokość powierzchni szkła, i ma pierwsze kanały wlotowe /14/ zapewniające przepływ pierwszego reagentu gazowego nad ośią szerokości powierzchni szkła /12/ przez komorę powlekania /10/ oraz drugie kanały wlotowe /15/ rozmieszczone na osi szerokości komory powlekania /10/, dla wprowadzania drugiego reagentu gazowego do przepływającego pierwszego reagenta gazowego w komorze powlekania /10/. Sufit /9a, 9b/ komory powlekania /10/ ma schodkową konfigurację przy ujściu drugiego kanału wlotowego /15Z do komory powlekania /10/ taką, że sufit /9a/ z przedniej strony kanału wlotowego /15/ Jest na wyższym poziomie niż sufit /9b/ komory /10/ za kanałem wlotowym /15/. Urządzenie ma pierwszy rozdzielacz gazowy /19/ i drugi rozdzielacz gazu /24/. Kanały wylotowe /26/ umieszczone są za kanałami wlotowymi pierwszymi /14/ i drugimi /15/ i wychodzą z komory powlekania /10/.

Sposób powlekania szkła, a zwłaszcza sposób nakładania powłoki na poruszającą się wstęgę gorącego szkła polega na tym, że wprowadza się strumień pierwszego reagenta gazowego ponad powierzchnię szkła w kierunku równoległym do kierunku przesuwania alf szkła w komorze powlekania oraz wprowadza do tego strumienia drugi strumień drugiego reagenta gazowego. Tak połączone strumienie przepuszczają się przez komorę powlekania w kierunku równoległym do kierunku przesuwu szkła, które stykając się z nim tworzą powłokę na jego powierzchni.

Szkło powlekane charakteryzuje się tym, że ma równomierną powłokę z tlenków lub azotków metali, a zwłaszcza z tlenku oyny, tlenku tytanu lub azotku tytanu. Może zawierać również domieszkę w postaci substancji zawierającej antymon lub fluor, dla podwyższenia współczynnika odbicia promieniowania podczerwonego. /15 zastrzeżeń/



5(51) C030 A1(21) 281965 (22) 89 10 24

- (71) Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa
(72) Fleohetek Józef, Korzynow Wojciech, Szymozak Janina, Leszozak Maria, Blandzi Hieronim

(54) Szkło borokrzemianowe do automatycznej produkcji butelek

(57) Szkło borokrzemianowe z układu SiO_2 - B_2O_3 - Al_2O_3 - BaO - CaO - Na_2O - MgO zawiera następujące składniki /w % wagowych/: SiO_2 w ilości 65,0 - 70,5; Al_2O_3 w ilości 5,5 - 6,0; B_2O_3 w ilości 8,0 - 11,0; BaO 2,5 - 3,5; CaO w ilości 1,5 - 2,5; Na_2O w ilości 8,0 - 10,0; MgO w ilości 1,0 - 2,0 oraz dodatkowo Li_2O w ilości do 3,0% wagowych. /5 zastrzeżeń/

4(51) C04B A1(21) 275103 (22) 88 10 04

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Wypożyczania Odlewni "PRODLEW" Oddział w Bytomiu, Bytom
(72) Wojtas Jan, Golec Józef

(54) Masa łączonowo-rozłączonowa pigmentów ceramicznych, łącząca wzbudnik z piecem

(57) Masa łączonowo - rozłączonowa elementów ceramicznych, zwłaszcza łącząca wzbudniki z piecem, mająca jako składnik podstawowy, zielony tlenek chromu Cr_2O_3 oraz lepszozę,

charakteryzuje się tym, że na 100 części wagowych zawiera 92% do 99% zielonego tlenku chromu - Cr_2O_3 i 8% do 1% dekstryny

oraz ewentualnie krzemionkę - SiO_2 w ilości do 0,3% wagowych i węgiel C do 1% wagowego. /5 zastrzeżeń/

4(51) «AB A1(21) 275167 (22) 88 10 07

- (71) Pollteohnika Gdańska, Gdańsk
(72) Grylioki Mirosław, Marko-Narloch Maria

(54) Sposób barwienia materiałów wapienno-piaskowych

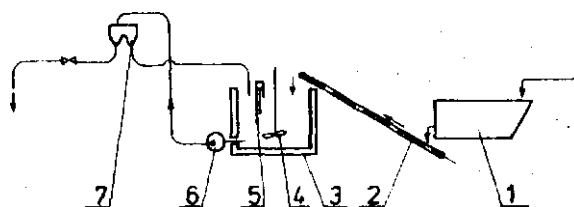
(57) Sposób prowadzony w masie zawierającej piasek kwarowy, wapno palone i wodę w takiej ilości aby końowa wilgotność mieszanki wynosiła około 6% obarakteryzuje się tym, że jako substancję barwiącą stosuje się odpadowy złom ceramiczny, o granulacji poniżej 1 mm który, wprowadza się do masy zamiast piasku w ilości 3-40% w stosunku do piasku. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1(21) 275302 (22) 88 10 13

- (71) Biuro Projektowo-Badawcze Przemysłu Ceramiki Budowlanej "CERPROJEKT" w Warszawie Oddział we Wrocławiu, Wrocław
(72) Bednarz Ludwik, Dworowski Artur, Szulakowski Wacław, Lipiec Andrzej

(54) Sposób przygotowania masy ceramicznej

(57) Sposób przygotowania masy ceramicznej zawierającej 70-80% wagowych gliny ceramicznej, 10-20% wagowych piasku i 10-20% wagowych korb otonu polega na dodaniu do gliny i piasku korb otonu w postaci szlamu o wilgotności 40-50% przygotowanego na oddzielnym zestawie urządzeń, który to zestaw zawiera: skrzyniowy zasilacz /1/, taśmowy przenośnik /2/, zbiornik /3/ wyposażony w śrubowe mieszadło /4/, wskaźnik poziomów /5/ i pompę /6/, połączoną z dwukomorowym przelewowym zbiornikiem /7/. /1 zastrzeżenie/



4(51) C05G A1(21) 275318 (22) 88 10 14
A01N

- (71) Zakłady Przemysłu Tytoniowego, Kraków
(72) Kropisz Antoni, Nowosielski Olgierd, Struszozyk Henryk, Maj Aleksander, Gregorczyk Józef, Bereśniowicz Andrzej

(54) Sposób wytwarzania nawozu organiczno-mineralnego w właściwościach szkodnikobójczych oraz nawóz organiczno-mineralny o właściwościach szkodnikobójczych

(57) Wynalazek ma ua celu wytwarzanie nawozu o właściwościach szkodnikobójczych z wykorzystaniem pyłu tytoniowego. Składniki nawozu mieszają się trzystopniowo.

wo. V pierwszym stopniu zadaje się go o jowio lub wodę, pięciowodny siarczan miedzi, nawóz potasowy i azotowy, miesza się 10 minut i zadaje się odpady z przemysłu spożywczego, korzystnie z produkcji kawy zbożowej, nawóz fosforowy, wapno, miał węgla brunatnego lub torf niski i/lub rozdrobnioną kore sosnową lub popiół z węgla brunatnego i/lub drzownego w stosunku 1:1, po czym miesza się 10 minut i zadaje się pył tytoniowy mieszając 10 minut.

Nawóz zawiera odpady kawy zbożowej oraz pył tytoniowy w sumarycznej ilości wagowej 31-59%, przy czym stosunek wagowy odpadów przemysłu spożywczego do pyłu tytoniowego wynosi od 0:600 do 400:100.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C06C A1 (21) 275207 (22) 88 10 12

(71) Instytut Lotnictwa, Warszawa

(72) Zygmunt Bogdan, Maranda Andrzej, Nowaczewski Jerzy, Foltynski Marek, Laube Jan, Mazur Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania mikrolontów detonujących w osłonie metalowej

(57) Tuleję wykonaną z miękkiego plastycznego metalu, zawierającą wewnątrz materiał wybuchowy w postaci plastycznej, półplastycznej, sypkiej lub flegmatyzowanej poddaje się procesowi ekstruzji lub hydroekstruzji przez profilowany otwór. /3 zastrzeżenia/

4(51) C06D A1 (21) 275295 (22) 88 10 13

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa

(72) Zych Stanisław, Kalisz Andrzej, Adamkowski Andrzej, Kosiba Roman, Matlak Andrzej, Myśliwiec Ryszard, Kołodziej Jan, Stefański Adam, Węgrzyn Krzysztof, Syczewski Michał

(54) Wybuchowy materiał dymotwórczy

(57) Wybuchowy materiał dymotwórczy zawiera 15-55 części wagowych czterochlorku węgla, 25-80 części wagowych glinu, do 70 części wagowych tlenku cynkowego, do 3 części wagowych dwutlenku krzemowego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1 (21) 275139 (22) 88 10 07

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Penozek Piotr, W ichn tak Mariola

(54) Sposób wytwarzania oligomerycznych trzeciorzędowych amin aromatycznych

(57) Związki diepoksydowe o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę alkilową, zwłaszcza metylową, grupę metoksyłową lub grupę dimetyloaminową, lub żywioł epoksydowy o wzorze ogólnym 2, w którym m wynosi średnio od 0,1 do 3, lub żywioł epoksydowy o wzorze ogólnym 3, w którym n wynosi 2-4, a m ma podane powyżej znaczenie, lub żywioł epoksydowy o wzorze ogólnym 4, w którym p wynosi 2,4 lub 6, a m ma podane powyżej znaczenie ogrzewa się w temperaturze

50-150°C korzystnie 60-110°C, z pierwszorzędowymi aminami aromatycznymi o wzorze ogólnym 5, w którym R. oznacza atom wodoru

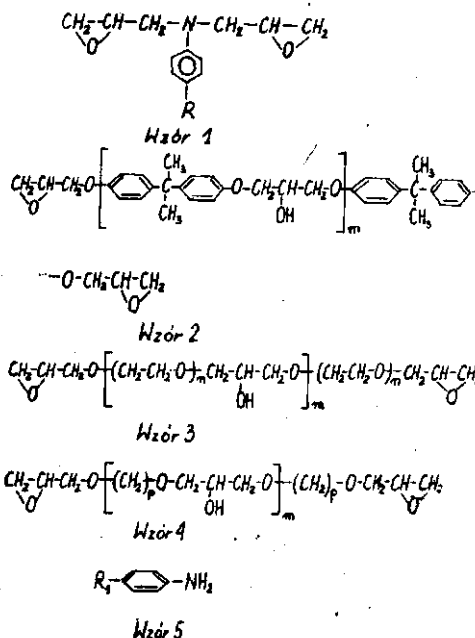
lub atom chlorowca, grupę alkilową zawierającą od 1 do 4 atomów węgla, grupę cyklo-

heksylową, dimetyloaminową, metoksyłową lub 2-hydroksyetylową, przy czym R. nie może

oznaczać atomu wodoru, jeżeli stosuje się żywioły epoksydowe o wzorze ogólnym 2, zaś na 1 mol grup epoksydowych w związkach i żywiołach epoksydowych o wzorach ogólnych 1, 2, 3 i 4, w których R, m, n i p mają podane powyżej znaczenie, stosuje się 0,45-0,7 mola aminy aromatycznej o wzorze ogólnym 6, w którym R. ma podane powyżej znaczenia,

przy czym - jeżeli R oznacza atom wodoru - to na 1 mol grup epoksydowych w związkach i żywiołach epoksydowych o wzorach ogólnych 1, 2, 3 i 4, w których R, m, n i p mają podane powyżej znaczenia, stosuje się od 0,45 do 0,49 lub - od 0,52 do 0,7 mola aniliny.

/1 zastrzeżenie/



4(51) C07C A1 (21) 275177 (22) 88 10 10

(71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej "Prosynchem", Gliwice

(72) Kasprzowicz Zygmunt, Szuba Jan

(54) Sposób otrzymywania metanolu

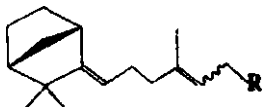
(57) W reakcji syntezy stosuje się dwa lub więcej rodzajów katalizatora o różnych, stykających się ze sobą lub nieznacznie zachodzących na siebie zakresach temperatur optymalnego przebiegu reakcji. Gaz syntezowy świeży wprowadza się do reaktora syntezy do warstwy katalizatora o najniższym zakresie temperatur optymalnego przebiegu reakcji. Następnie mieszaninę reakcyjną kieruje się kolejno do warstwy następnego rodzaju katalizatora o wyższym zakresie temperatur optymalnego przebiegu reakcji tak, aby ostatnia warstwa, przez którą przechodzi mieszanina reakcyjna była warstwą katalizatora o najwyższym zakresie temperatur optymalnego przebiegu reakcji. Mieszaninę poroakcyjną opuszczającą reaktor schładza się w utylizatorze ciepła. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 275244 (22) 88 10 11

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) **Weźniak** Mirosław

(54) Sposób wytwarzania nowych eterów aromatycznych pochodnych kamfenu

(57) Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę p-metylofenoksylową, p-etylofenoksylową, p-bromofenoksylową, p-chlorofenoksylową lub 3,4-metylenodifenoksylofenoksylową, polega na tym, że 3-metylo-5-/8-kamfenylo/-1-penten-3-ol, otrzymany w wyniku reakcji 4-/8-kamfenylo/-2-butanonu z bromkiem wnylomagnezowym w tetrahydrofuranie, poddaje się przegrupowaniu tribromkiem fosforu w mieszaninie n-pentanu, eteru dietylowego i pirydyny. Produkt przegrupowania w postaci 1-bromo-3-metylo-5-/8-kamfenylo/-2-pentenu poddaje się reakcji z fenolanem potasowym o wzorze ogólnym RK, w którym R ma wyżej podane znaczenie w środowisku rozpuszczalnika organicznego i temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej. Wytworzone związki stanowią analogi miodziochów hormonów owadów i znajdują zastosowanie jako insektycydy. /2 zastrzeżenia/

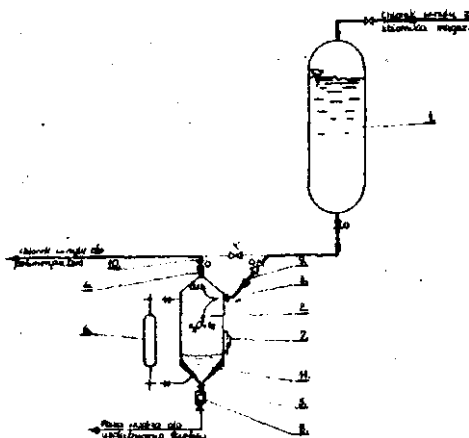
4(51) C07C A1(21) 275271 (22) 88 10 12
C08F

- (75) **Bogdan Banaszak, Włocławek; Kazimierz Garwoliński, Włocławek; Jadwiga Banaszak, Włocławek**

(54) Sposób oczyszczania monomeru chlorku winylu i układ do oczyszczania monomeru chlorku winylu

(57) Sposób ciągłego oczyszczania monomeru chlorku winylu polega na tym, że a odmierzonego w zbiorniku załadunkowym oiekiego monomeru chlorku winylu usuwa się wodny roztwór związków żelaza po kilkunastuminutowym odstaniu się oiekiego monomeru w zbiorniku załadunkowym. Usuwana faza wodna zawierająca związki żelaza spływa grawitacyjnie do separatora.

Układ do oczyszczania oiekiego monomeru chlorku winylu zbudowany jest ze zbiornika



załadunkowego /1/ monomeru połączono separatora, rurą cięgiem z separatora /2/, który w górnej, stożkowej części ma króciec wlotowy /3/ i króciec wlotowy /4/ monomeru, a w dolnej, stożkowej części ma króciec odpływowy /5/ fazy wodnej. /6 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 275319 (22) 88 10 14

- (71) Zakłady Azotowe "Puławy", Puławy
(72) **Uszyński Aleksander, Balcerzak Kazimierz, Gótkowski Andrzej, Maczuga Jan, Majewski Janusz, Osoba Jerzy, Pochwański Marek, Szymozak Janusz, Wala Jan, Zimowski Andrzej**

(54) Sposób wyodrębniania związków niżej wrzających od cykloheksanolu z produktów utleniania cykloheksanu i produktów odwodnienia cykloheksanolu

(57) Produkty utleniania cykloheksanu i odwodnienia cykloheksanolu odwadnia się w oddzielnych kolumnach, a następnie oddestylowuje się z tych produktów związki niżej wrzące od cykloheksanolu, przy czym dla wyeliminowania ekstrakcji tych związków przez związki wyżej wrzące nagromadzające się w instalacji destylacji, oddestylowanie związków niżej wrzących od cykloheksanolu prowadzi się w oddzielnych kolumnach, albo we wspólnej kolumnie z tym, że wtedy odwodniony produkt z utleniania cykloheksanu wprowadza się do kolumny przedgonowej wyżej niż odwodniony produkt odwodnienia cykloheksanolu. /4 zastrzeżenia/

if(51) C07C A1(21) 280529 (22) 89 07 11

(30) 88 07 12 - IT - 21323-A/88

(71) **Ministero dell'Universita e della Ricerca Scientifica e Tecnologia, Rzym, IT**

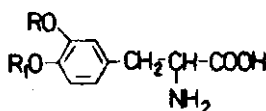
(54) Sposób wytwarzania optycznie czynnych aminokwasów

(57) Sposób wytwarzania optycznie czynnych izomerów d i l aminokwasów o ogólnym wzorze 1, w którym R i R₁ niezależnie oznaczają atom wodoru albo prosty lub rozgałęziony C₁₋₆-alkil, a R₂ oznacza atom wodoru, prosty lub rozgałęziony C₁₋₆-alkil lub C₁₋₆-alkoksyl, a R₃ oznacza atom wodoru, prosty lub rozgałęziony C₁₋₆-alkil lub C₁₋₆-alkoksyl, aryl lub aralkil, poddaje się reakcji z optycznie czynnym izomerem d lub l alkoholu o ogólnym wzorze R₆-OH, w którym R₆ oznacza ewentualnie podstawiony alkil lub C₂-cykloalkil, w organicznym rozpuszczalniku niemieszącym się z wodą, takim jak halogenek C₁₋₄-alkilu lub aromatyczny węglowodór, ewentualnie w obecności kwasu lub zasady po czym powstaje para diastereoizomerów d,d i l,l lub d,l i l,l estru o ogólnym wzorze 4, w którym R, R₁, R₂ i R₆ mają wyżej

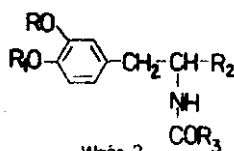
podane znaczenie, poddaje się w bezwodnym rozpuszczalniku organicznym działaniu racoonej zasady, takiej jak C. 6-alkoholan metalu

alkalicznego albo amidek lub wodorek metalu alkalioznego, korzystnie w atmosferze gazu obojętnego, ewentualnie z wywołaniem krystalizacji przez zaszczenie kryształami zadanego pojedynczego diastereoizomerycznego astru, po czym powstały pojedynczy diastereoizomer d,d, l,d, d,l lub l,l estru o ogólnym wzorze 4, w którym R, R₁, R₂ i R₆ mają

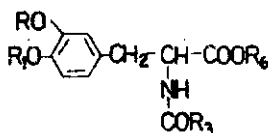
wyżej podane znaczenie, poddaje się działaniu wodnego roztworu kwasu, z wytworzeniem zadanego optycznie czynnego aminokwasu o wzorze 1. /26 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 4

4(51) C07C A1(21) 280592 (22) 89 07 14

(30) 88 07 14 - US - 218,895

(71) Union Carbide Chemicals and Plastics Company Inc., Danbury, US

(54) Sposób wytwarzania alkoholi i aldehydów

(57) Sposób hydroformylowania katalizowanego kobaltem w celu wytworzenia alkoholi i aldehydów polega na zastosowaniu ligandu stanowiącego metaliczną sól monosulfonowanej fosfiny trzeciorzędowej oraz wydzieleniu na drodze rozdziału fazowego wytworzonych alkoholi i aldehydów z układu stanowiącego produkt reakcji hydroformylowania, z użyciem dodanej wody lub dodanej wody wraz z dodanym węglowodorem niepolarnym.

/19 zastrzeżeń/

4(51) C07C A1(21) 280922 (22) 89 08 04

(30) 88 08 05 - US - 228,507

(71) Union Carbide Chemicals and Plastics Company, Inc., Danbury, US

(54) Sposób wytwarzania aldehydów i sposób wytwarzania nowych ligandów

(57) Sposób wytwarzania aldehydów w niewodnym procesie hydroformylowania, na drodze reakcji olefinowo nienasyconego związku organicznego z tlenkiem węgla i wodorem w niewodnym środowisku reakcji hydroformylowania zawierającym organiczny rozpuszczony kompleks katalizatora: metal przejściowy VIII grupy - ligand fosforowy i ligand fosforowy, polega na tym, że jako ligand fosforowy wymienionego kompleksu katalizatora i jako wolny ligand fosforowy stosuje się małowol-

ny, organiczny rozpuszczalny jonowy ligand fosforowy wybrany z grupy nowych jonowych fosforów stanowiących polifosforyny, diorganofosforyny i bisfosforyny.

W zakres wynalazku wchodzi również sposób wytwarzania nowych jonowych fosforowych ligandów na drodze reakcji kondensacji halogenku fosforu z odpowiadającym alkoholem, wprowadzania reszt jonowych na drodze sulfonowania lub karboksylowania.

/14 zastrzeżeń/

4(51) C07C A1(21) 281023 (22) 89 08 11

(30) 88 08 12 - US - 231,510

(71) Union Carbide Chemicals and Plastics Company Inc., Danbury, US

(54) Sposób reaktywowania katalizatorów reakcji hydroformylowania

(57) Sposób reaktywowania oszczędnie zdeaktywowanych rozpuszczonych kompleksów katalitycznych rod-trzeciorzędowa fosfina do reakcji hydroformylowania polega na tym, że /1/ miesza się w warunkach niehydroformylujących ciekle środowisko zawierające wymieniony rozpuszczony, oszczędnie zdeaktywowany kompleks katalityczny z reagentem organicznym, takim jak związek alkinowy, związek alkenowy, diketen, halogenek metylu, sulfonian metylu, propiolan oraz tlenek /2/ z otrzymanego produktu, którym jest rozpuszczony kompleks rod - trzeciorzędowa fosfina potraktowany reagentem organicznym, eliminuje się inhibitor katalizatora hydroformylowania, wytworzony w etapie /1/ uzyskuje się kompleks katalityczny hydroformylowania rod - trzeciorzędowa fosfina, który jest bardziej aktywny katalitycznie niż wymieniony powyżej oszczędnie zdeaktywowany kompleks. /28 zastrzeżeń/

5(51) C07C A1(21) 281676 (22) 89 10 02

(30) 88 10 04 - OB - 8823203.8

(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

(72) Cross Peter E., Mackenzie Alexander R.

(54) Sposób wytwarzania pochodnych amidowych

(57) Sposób wytwarzania pochodnych amidowych o wzorze 1a lub o wzorze 1b lub ich dopuszczalnych farmakologicznie soli, w których to wzorach odpowiednio Y oznacza grupę -CH₂CH₂-, -CH=CH-, -CH₂S-, lub -CH₂O- albo -O- lub -S-, a X oznacza grupę o wzorze 5, w którym m jest liczbą 1 lub 2, każdy R¹ R² oznacza niezależnie atom wodoru lub grupę

1 2
pę /C₁-C₄/alkilową albo oba R¹ i R² oznaczają razem grupę o wzorze -/CH₂/N⁵, którym n oznacza liczbę całkowitą od 2 do 5. R¹ oznacza atom wodoru lub grupę /C₁-C₄/alkilową, 2 oznacza bezpośrednie wiązanie, grupę -CH₂-, -/CH₂/2-, -CH₂O- lub -CH₂S-, a R¹ oznacza grupę pirydylową, pirazynylową, tienylową lub grupę o wzorze 6, w którym, albo każdy R¹ i R² oznacza niezależnie atom wodoru, grupę /C₁-C₄/alkilową, /C₁-C₄/alkoksyłową, atom chlorowa, grupę -CF₃, grupę cyjanową, grupę o wzorze -/CH₂/pNR¹, grupę -OCO/C₁-C₄/alkilową, -CO/C₁-C₄/alkilową,

lowa $\sqrt{2}$, $-\text{SO}_2\text{NH}_2$, $-\text{NHSO}_2/\text{C}_1-\text{C}_4/\text{alkilowa}$, $-\text{f}''''$ -
pę o wzorze $-\text{CH}_2/\text{P}^{\text{OU}}$, $-\text{CH}_2/\text{P}^{\text{COO/C}}-\text{C}_1/\text{alki}$
lowa, grupę o wzorze $8-\text{CH}_2/\text{CONR}^{\text{R}^{\text{b}}}$, albo

R^{5} i R^{6} oznaczają razem grupę o wzorze
 $-\text{CH}_2/\text{P}$, o wzorze $-\text{O}/\text{CH}_2/\text{O}-$ lub o wzorze
 $-\text{O}/\text{CH}_2/\text{P}$, przy czym w tych ostatnio wyrażeniach
grupa atomu tlenu jest przyłączony
do pozycji 3 lub 4 pierścienia benzenowego,
w których to grupach odpowiednio każdy R^{7} i
 R^{8} oznacza niezależnie atom wodoru lub grupę
 $-\text{C}_1-\text{C}_4/\text{alkilowa}$, p jest równe zero, 1
lub 2, q jest równe 3, 4 lub 5, r jest równe
1, 2 lub 3, a t jest równo 2, 3 lub 4, po-
lega na tym, że przeprowadza się jedną z
następujących reakcji: /a/ nityrl o wzorze
2a lub o wzorze 2b, w których to wzorach od-
powiednio X i Y mają wyżej podane znaczenie,
poddaje się hydrolizie, /b/ związek o wzorze

$\text{QCH}_2\text{ZR}^{\text{4}}$, w którym Q oznacza grupę odszcze-
nia, a R ma wyżej podane znaczenie, pod-
daje się reakcji ze związkiem o wzorze 4a
lub ze związkiem o wzorze 4b, w których to
wzorach R^{1} , R^{2} , R^{3} , Y, Z i m mają odpow-
iednio wyżej podane znaczenie, /o/ związek o
wzorze 3a lub związek o wzorze 3b, w którym
Y ma wyżej podane znaczenie, poddaje się re-
akcji ze związkiem o wzorze 15, w którym

R^{1} , R^{2} , R^{3} , R^{4} , Z i m mają wyżej podane zna-
czenie, w obecności mocnej zasady i /d/ w
przypadku związków, w których Z oznacza gru-

pę CH_2 , a R oznacza grupę 2- lub 4-pirydylo-
wą lub pirazyliową, związek o wzorze 4a lub
4b określony w punkcie /b/ poddaje się rea-
kcji z 2- lub 4-winylopirydyną lub 2-winylo-
pirazyną, przy czym ewentualnie po reakcjach
wymienionych w punktach /a/ do /o/ przepro-
wadza się jeden lub kilka z następujących
etapów reakcji: /a/ redukuje się podstawnik
 $-\text{CO}_2/\text{C}_1-\text{C}_4/\text{alkilowy}$ grupy fenylowej określo-
nej jako R do grupy $-\text{CH}_2\text{OH}$, /b/ przekształca
się podstawnik hydroksylowy grupy fenylo-
wej określonej jako R w grupę $-\text{OCO}/\text{C}_1-\text{C}_4/\text{alki}$
lową przez acylowanie z użyciem chlor-
ku lub bromku $\text{C}_1-\text{C}_4/\text{alkanokarbonylu}$ lub bez-
wodnika alkanokarbonylowego o wzorze $[\text{C}_1-\text{C}_4-\text{C}_1/\text{alkil}.\text{CO}]_2\text{O}$, /o/ redukuje się podstawnik
 $-\text{CO}/\text{C}_1-\text{C}_4/\text{alkilowy}$ grupy fenylowej określo-
nej jako R do podstawnika $-\text{CH}/\text{OH}/\text{C}_1-\text{C}_4/\text{alki}$
lowy, /d/ przekształca się podstawnik o
wzorze $-\text{CH}_2/\text{COO}/\text{C}_1-\text{C}_4/\text{alkil}$ w podstawnik

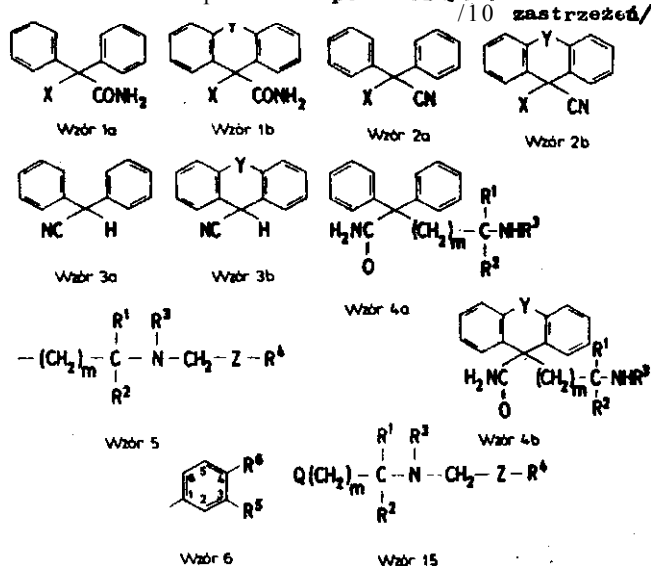
o wzorze $-\text{CH}_2/\text{COR}$ przez reakcję z amo-
niakiem lub odpowiednią aminą o wzorze $\text{R}^{\text{R}}\text{NH}_2$,
/e/ przekształca się podstawnik aminowy gru-

py fenylowej określonej jako R w grupę
 $-\text{NHSO}_2/\text{C}_1-\text{C}_4/\text{alkilowa}$ przez reakcję z chlor-
kiem lub bromkiem alkanosulfonylowym albo
z bezwodnikiem $[\text{C}_1-\text{C}_4/\text{alkanosulfonylowym}]$,
/f/ przekształca się podstawnik aminowy

grupy fenylowej określonej jako R w grupę
sulfamidową przez reakcję z sulfamidem, /g/
przekształca się podstawnik hydroksylowy w
 $[\text{C}_1-\text{C}_4/\text{alkoksylowy}]$ najpierw przez reakcję z
zasadą a następnie przez reakcję z jod-
kiem $[\text{C}_1-\text{C}_4/\text{alkilowym}]$ /h/ przekształca się
podstawnik acetylowy w grupę $-\text{C}/\text{OH}/\text{CH}_2/\text{O}$

przez reakcję z metylolitem, bromkiem mety-
lomagnezowym, jodkiem metylomagnezowym lub
chlorkiem metylomagnezowym, /i/ przekształ-
ca «if podstawnik jodowy w grupę $[\text{C}_1-\text{C}_4/\text{alkoksylomagnezową}]$ przez reakcję z tlenkiem
węgla w $[\text{C}_1-\text{C}_4/\text{alkanolu}]$ zawierającym zasa-
dę i katalizator palladowy /II/, /j/ redukuje
się podstawnik ojanowy do aminometylowe-
go i /k/ przekształca się produkt o wzorze
1a lub 1b w dopuszczalną farmakologicznie
sól.

Otrzymane związki są antagonistami re-
ceptorów muskarynowych użytecznymi do lecze-
nia chorób związanych ze zmianą ruchliwości
i/lub tonusu mięśni gładkich, takich jak
zespół podrażnienia jelita, choroba zacho-
wowa, niemożność utrzymania moczu, brak
rozluźnienia skurczu przełyku i przewlekłe
zatkanie przewodów powietrznych.



4(51) C07D A1 (21) 277709 (22) 89 02 13

(30) 80 02 16 - GB - 8803516

88 10 21 - GB - 8624666.5

(71) Importal Chemical Industries PLC,
Londyn, GB

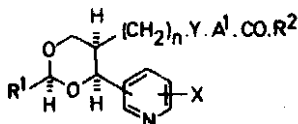
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu
1,3-dioksan-5-yloalkenowego zawierają-
cych grupę pirydylową

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
kwasu 1,3-dioksan-5-yloalkenowego o wzorze
1, w którym A oznacza grupę /1-6C/alkileno-
wą, R oznacza grupę /1-6C/alkilową, triflu-
oroetylową, /3-6C/oykloalkilową lub /1-4C/
/alkoksy/1-4C/alkilową lub oznacza grupę o

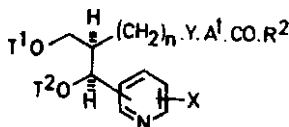
wzorze R^{A} -, w którym R oznacza grupę
pirydylową, fenylową lub fenylową z 1 lub
2 podstawnikami wybranymi spośród atomów
chlorowców, grupy trifluorometylowej, ni-
trowej i ojanowej, a R^{2} oznacza grupę /1-
6C/alkilenową, oksy /1-6C/alkilenową,
/2-6C/alkenylową lub bezpośrednie wiązanie
z R^{3} , R^{4} oznacza grupę hydroksylową lub
fizjologicznie dopuszczalną resztę alkoh-
lową lub grupę /1-4C/alkanosulfonamidową,
X oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową
lub /1-4C/alkoksylową, Y oznacza grupę wi-
nylenową, a u oznacza liczbę całkowitą 1
lub 2, lub ich farmaceutycznie dopuszczal-
nych soli, polega na tym, że pochodną di-

lową o wzorze 6, w którym jeden a T¹ i T² oznaczają atom wodoru, a drugi atom wodoru lub grupę o wzorze -CRaRb.OH, w którym Ra i Rb oznaczają takie same lub różne grupy /1-4C/alkilowe, poddaje się reakcji z pochodną aldehydową o wzorze R .CHO lub z jej acetalem, półacetalem lub wodzianem lub 1,3-dioksan o wzorze 7, w którym jeden z Ra i Rb oznaczają atom wodoru, grupę metylową lub etylową, a drugi grupę metylową lub etylową, poddaje się reakcji z nadmiarem aldehydu o wzorze R .CHO lub z jego wodzianem, acetalem lub półacetalem, w obecności kwasu, po czym ewentualnie wytwarza się sól związku o wzorze 1 przez reakcję z odpowiednią zasadą lub kwasem dostarczającymi fizjologicznie dopuszczalne jony lub innym konwencjonalnym sposobom wytwarzania soli, a w przypadku, gdy pożądana jest optycznie czynna postać związku o wzorze 1, każdy z powyższych sposobów można prowadzić stosując optycznie czynne substancje wyjściowe lub też można rozszczepić konwencjonalnym sposobem postać racemiczną związku o wzorze 1. Wytworzone związki mają zdolność antagonizowania działania tromboksanu A₂ /TXA₂/ i hamowania syntezy tromboksanu A₂.

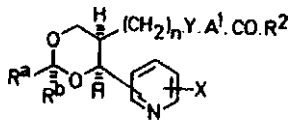
/2 zastrzeżenia/



Wzór 1



Wzór 6



Wzór 7

4(51) C07D A1 (21) 280574 (22) 88 10 28

(30) 87 10 29 - US - 115015

(71) ICI Americas Inc., Wilmington, US

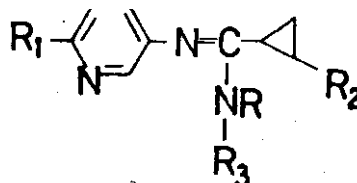
(72) Baker Don R., Brownell Keith H.

Sposób wytwarzania nowych pirydyl-
cyklopropanokarbonamidyn

(57) Sposób wytwarzania nowych pirydyl-
cyklopropanokarbonamidyn o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, pirydyl, podstawiony pirydyl, C₁-C₃-alkoksyl, C₁-C₆-alkil, acyl, karbamyl, sulfonyl lub grupę cyjanową, R₁ oznacza atom chlorkowca, C₁-C_n-alkoksyl lub C₁-C_n-alkenyloksyl, R₂ oznacza atom wodoru lub C₁-C_n-alkil, a R₃ oznacza atom wodoru, alkil, aryl lub aryloalkil, oraz ich tautomerów, a także soli tych związków, polega na tym, że odpowiednio podstawioną aminopirydynę poddaje się reakcji * odpowiednio podstawionym chlorkiem kwasu

cyklopropanokarboksylowego i/lub produkt powyższej reakcji poddaje się reakcji ze środkiem imidoilującym i/lub pośredni chlorek imidoilu poddaje się reakcji z nadmiarem amoniaku i/lub produkt amidynowy poddaje się reakcji z odpowiednio podstawionym izocyjanianem i/lub produkt amidynowy poddaje się reakcji z odpowiednimi chlorkami kwasowymi, chlorkami sulfonylu, karbamylu lub fosforylu. Wytworzone związki mają działanie grzybobójcze.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C07D A1 (21) 282332^o (22) 89 02 02

(30) 88 02 08 - XT - 19336A/88

(71) I.S.F. S.p.A. Trezzano Sul Naviglio, IT

(72) Pinza Mario, Farina Carlo, Cerri Alberto, Riccaboni Maria T.

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
perhydroazaocykloalka [1,2-a]imidazolu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
perhydroazaocykloalka [1,2-a]imidazolu o

ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, C₁₋₄-alkil albo grupę o ogólnym

wzorze CHR⁵CONHR⁶ lub CHR⁵COOR, w których

to wzorach R i R² oznaczają niezależnie atom wodoru lub C₁₋₄-alkil, R² oznacza atom

wodoru, C₁₋₅-alkil lub dowolne ugrupowanie

R² pochodzące z aminokwasu o wzorze

R²CH/NH₂/COOH, R¹ oznacza atom wodoru, C₁₋₄-alkil, grupę CONH₂ lub grupę o ogólnym

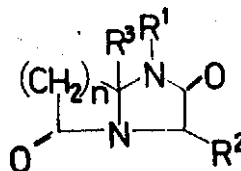
wzorze CO_nR, w którym R oznacza atom wodoru lub C₁₋₄-alkil, a n oznacza 2, 3 lub 4, po-

lega na tym, że cykliczuje się związek o

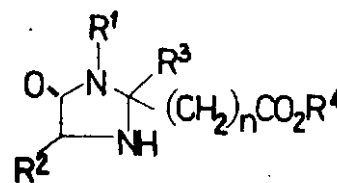
ogólnym wzorze 2, w którym R¹, R², R³ i n

mają wyżej podane znaczenie, a R² oznacza atom wodoru, C₁₋₄-alkil lub benzyl. Związki o wzorze 1 wykazują farmakologiczne działanie nootropowe.

/4 zastrzeżenia/



Wzór 1



Wzór 2

4 (51) C07D A1 (21) 282333 (22) 89 02 07

(30) 88 02 08 - IT - 19336 A/88

(71) J.S.F. S.p.A., Trezzano Sul Naviglio, IT

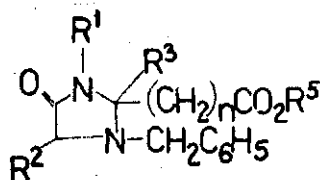
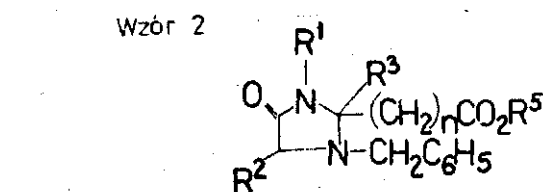
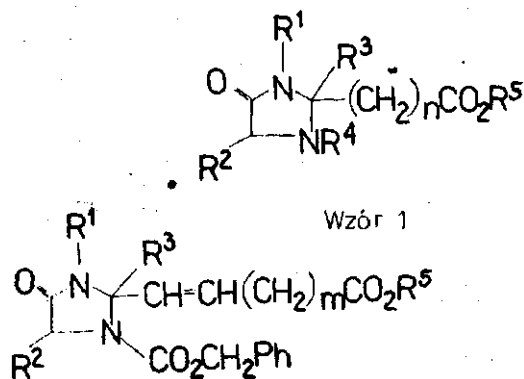
(72) Pin za Marto, Farina Carlo, Cerri Alberto, Riccaboni Maria T.

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazolu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazolu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, C₁₋₄-alkil albo grupę o ogólnym wzorze CHR CONHR¹ lub CHR COOR¹, w których to wzorach R¹ i R² oznaczają niezależnie atom wodoru lub C₁₋₄-alkil, R³ oznacza atom wodoru, C₁₋₄-alkil lub dowolne ugrupowanie R² pochodzące z aminokwasu o

wzorze R CH₂/COOH, R⁴ oznacza atom wodoru, C₁₋₄-alkil, grupę CONH₂ lub grupę o ogólnym wzorze CO₂R⁵, w którym R⁵ oznacza atom wodoru lub C₁₋₄-alkil, R⁶ oznacza atom wodoru, R⁷ oznacza atom wodoru, C₁₋₄-alkil lub benzyl, a n oznacza 2, 3 lub 4, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R¹, R², R³ i R⁴ mają wyżej podane znaczenie, a m oznacza 0, 1 lub 2, lub związek o ogólnym wzorze 3, w którym R¹, R², R³, R⁴ i n mają wyżej podane znaczenie, poddaje się uwodornieniu.

Związki o wzorze 1 stanowią produkty wyjściowe do wytwarzania substancji o działaniu psychotropowym. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C07H A1 (21) 273722 (22) 88 07 14

(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź

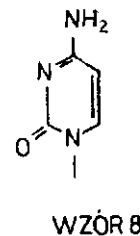
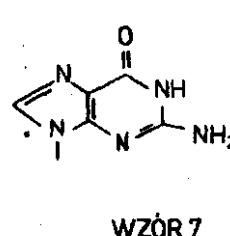
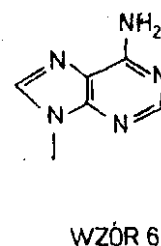
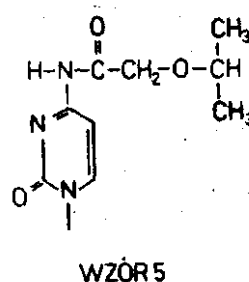
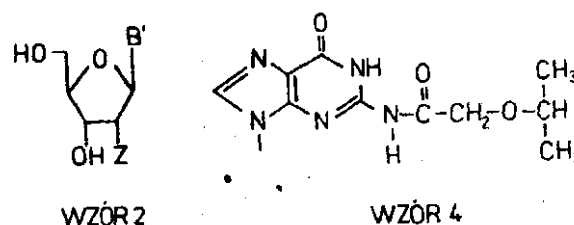
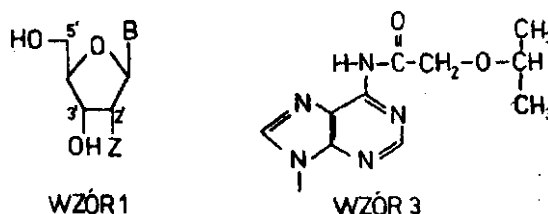
(72) Źniński Bogdan, Wilk Andrzej, Grajkowski Andrzej, Stas Wojciech J.

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych nukleozydów

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych nukleozydów o ogólnym wzorze 1, w którym B oznacza grupę o wzorze 3, 4 lub 5, a Z oznacza atom wodoru lub grupę OH, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym Z ma wyżej podane znaczenie, a B' oznacza resztę adeniny, guaniny lub cytozyny o w orach odpowiednio 6, 7, 8 poddaje się reakcji z chlorkiem albo bezwodnikiem izopropoksyacetylowym, w obecności nadmiaru halogenku trialkilosiłowego, po czym selektywnie hydrolizuje się grupy siliłowe.

Nowe pochodne nukleozydów znajdują zastosowanie do wytwarzania fragmentów genów kodujących biosyntezę białek.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) C08B A1 (21) 275109 (22) 88 10 04

(71) Politechnika Szczecińska, Szoechin Szczecińskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Ziemiańskiego, Zakłady w Łobzie, Łobez

(72) Zięba Zbigniew, Różycka Irena, Słomka Lucyna, Izbińska Joanna

(54) Sposób otrzymywania produktów wstępnej hydrolizy skrobi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania produktów wstępnej hydrolizy skrobi o stopniu osukrzenia do 5DE.

Sposób polega na tym, że procesy: upłynięcia skrobi, hydrolizy, inaktywacji enzymu i suszenia produktu prowadzi się równocześnie w czasie, na suszarni wałkowej.

/Z zastrzeżenia/

4(51)C08F A1 (21) 280970 (22) 89 08 09

(30) 88 08 10 - JP - 199119/1988

88 08 10 - JP - 199120/1988

(71) Shin - Etsu Chemical Co., Ltd., Tokio, JP

(54) Sposób zapobiegania tworzeniu się skorupy polimeru

(57) Sposób zapobiegania tworzeniu się skorupy polimeru w naczyniu polimerizacyjnym podczas polimerizacji monomeru zawierającego etylenowo nienasycone podwójne wiązanie polega na tym, że polimerizację prowadzi się w naczyniu polimerizacyjnym, w którym wewnętrzną powierzchnię solanek uprzednio powleka się opartym na wodzie roztworem powlekającym zawierającym rozpuszczalny w wodzie barwnik anionowy oraz nierozpuszczalny w wodzie barwnik kationowy i nierozpuszczalne w wodzie związki organiczne zawierające azot i mającym pH 7 lub mniejsze a następnie suszy otrzymując powłokę.

/34 zastrzeżenia/

4(51) C08G A1 (21) 275059 (22) 88 10 04

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Penozek Piotr, Kocioł-Walczak Eva, Kownacka Krystyna

(54) Sposób wytwarzania poliestrów nienasyconych

(57) Sposób wytwarzania poliestrów nienasyconych przez polikondensację bezwodnika maleinowego z glikolem lub mieszaniną glikoli przy użyciu katalizatorów skracających czas syntezy i zmniejszających śliskość produktu, charakteryzuje się tym, że jako katalizator polikondensacji stosuje się układ katalityczny składający się z amfoterycznego tlenku metalu i kwasu fosforowego, przy czym składniki układu katalitycznego wprowadza się w ilości 0,005-0,5 części wagowych, tlenku metalu i 0,005-0,5 części wagowych, kwasu ortofosforowego na 100 części wagowych wszystkich reagentów. /3 zastrzeżenia/

4(51) C08G A1 (21) 275060 (22) 88 10 04

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Penozek Piotr, Wichniak Mariola, Szweczyk Marek

(54) Sposób wytwarzania środków pomocniczych do termoutwardzalnych tłoczyw

(57) Sposób wytwarzania środków pomocniczych do termoutwardzalnych tłoczyw charakteryzuje się tym, że związki hydrofilowo-lipofilowe o masie cząsteczkowej 370-1700 zawierające w cząsteczce 1-3 reszty nasyconego kwasu tłuszczowego z 16-18 atomami

węgla i ewentualnie średnio 0,1-2 reszt kwasów żywiczych kalafonii oraz 1-6 grup alkoholowych, poddaje się reakcji z diizocyanianem w temperaturze 60-160°C, korzystnie 100-130°C, przy czym na 1 mol grup alkoholowych w związku hydrofilowo-lipofilowym stosuje się 0,1-0,5 moli diizocyanianu, korzystnie 4,4-diizocyanianodwufenylometanu lub mieszaniny 2,4-i 2,6-diizocyanianotoluenu. /19 zastrzeżeń/

4(51) C08G A1 (21) 275117 (22) 88 10 06

(75) Łukasiewicz Eugeniusz, Varazawa

Mundzik Zbigniew Ksawery, Warszawa

Grodzki Julian, Warszawa, Legoś Jan

Zygmunt, Pruszków, Nowakowski Janusz,

Warszawa, Wolański Jacek, Warszawa

(54) Sposób wytwarzania poliaalkoksylksylksanu

(57) Zubożoną warstwę organiczną, uzyskaną z produktów hydrolizy dwumetylodwuohlorosilanu, poddaje się ogrzewaniu w

temperaturze 100-120°C i pod zmniejszonym ciśnieniem i wyodrębnia się frakcję liniową reaktywnego oleju silikonowego, o lepkości w temperaturze 250°C od 200 do 1000.10⁻³ m/s, do której dodaje się ester alkilokrzemowy, korzystnie czerstoksylan, w stosunku wagowym od 1:2 do 1:8. Do tak otrzymanej mieszaniny wprowadza się w stosunku wagowym od 5:1 do 1:25 rozpuszczalnik organiczny, w postaci alkoholu zawierającego do 4 atomów węgla, nafty, benzyny, chlorku metylenu lub ich mieszanin oraz katalizator, w postaci soli organicznej metalu ciężkiego, korzystnie dwubutyldwulaurynian cyny, dwuwarsenian dwubutylocyny. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08G A1 (21) 275140 (22) 88 10 07
C08F

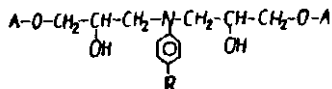
{

Wichniak Mariola

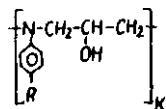
(54) Sposób utwardzania żywic nienasyconych

(57) Sposób utwardzania żywic nienasyconych przez dodanie związków nadtlennowych i ewentualnie związków metalu o zmiennej wartościowości oraz trzeciorzędowych amin aromatycznych, charakteryzuje się tym, że jako aminy trzeciorzędowe stosuje się związki o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza grupę alkilową, zwłaszcza butylową lub 2-etyloheksylową, grupę alkenylową, zwłaszcza alilową, lub grupę arylową, zwłaszcza fenylową, o-krezyłową, p-tert, butylofenylową, p-heksylofenylową lub p-nonylofenylową, a R oznacza atom wodoru, grupę metylową lub metoksylową lub związki o wzorze ogólnym 2, w którym R ma podane powyżej znaczenie a k wynosi 2-15, lub związków o wzorze ogólnym 3, w którym R i k mają podane powyżej znaczenie, lub związków o wzorze ogólnym 4, w którym X oznacza grupę o wzorze ogólnym 5, w którym n wynosi średnio od 0,1 do 3, grupę o wzorze ogólnym 6, w którym p wynosi 2-4, a n ma podane powyżej znaczenia lub grupę o wzorze ogólnym 7, w którym r wynosi 2, 4 lub 4, a n ma podane powyżej znaczenia; m wynosi średnio 2,5-20, a R ma podane powyżej znaczenia, lub związki o wzorze ogólnym 8, w którym X i m mają podane powyżej znaczenia, a Y oznacza grupę o

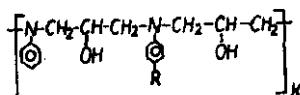
wzorze ogólnym 9, w którym R ma podane powyżej znaczenia, lub grupę alkilową zawierającą 1-4 atomów węgla, grupę cykloheksylową lub 2-hydroksyetylową. /2 zastrzeżenia/



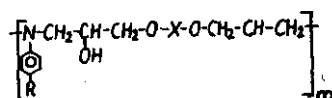
Wzór 1



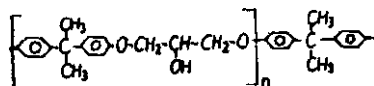
Wzór 2



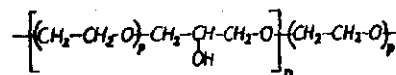
Wzór 3



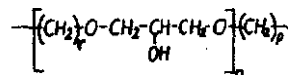
Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6



Wzór 7

Wzór 8

4 (51) C08G A1 (21) 280024 (22) 89 06 13

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
 (72) Maciejewski Zdzisław, Nowicki Janusz, Borysewicz Janina, Bronikowski Krzysztof, Wandas Zbigniew, Koenig Kornelia, Pajor Janusz, Kunioka Krystyna

(54) Sposób otrzymywania żywioły furfuralo-acetonowej

(57) Sposób otrzymywania żywioły furfuralo-acetonowej przez kondensację acetonu z furfurałem w środowisku alkalicznym, z udziałem wody jako stymulatora przebiegu reakcji, charakteryzuje się tym, że po

zakończeniu reakcji kondensacji Mieszaninę poreakcyjną rozdziela się, otrzymaną żywicę furfuralo-acetonową oddziela się, a pozostałą fazę wodną miesza się z furfurałem i ekstrahuje nim składniki organiczne. Po rozdzieleniu faz, fazę furfuralową używa się w następnej syntezie. Fazę wodną poddaje destylacji odbierając dwie frakcje destylatu, z których pierwszą, w ilości do 60 części destylowanej fazy wodnej zawiera się do syntezy, a drugą, w ilości około 35 części kieruje do ścieków. Natomiast pozostałość po destylacji likwiduje się w znany sposób. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08J A1 (21) 275231 (22) 88 10 11

- (71) Młodzieżowy Ośrodek Innowacji ZSMF "POLIN", Wrocław
 (72) Lubelski Jan, Marchwiński Zdzisław, Zawistowski Jacek, Pers Andrzej, Poznański Wojciech, Berezowski Leszek

(54) Sposób przetwarzania odpadów z produktu II przerobu surowców wtórnych oraz mieszanka do stosowania sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania odpadów powstałych przy przerobie surowców wtórnych na uszlachetnione nośniki energii.

Sposób przetwarzania polega na tym, że odpady po rozdrobnieniu na kawałki poniżej 6mm i utworzeniu z nich mieszanki poddaje się pirolizie poprzez przepiętowanie ogrzewanie w temperaturze 1000°C z węglem o zdolności przechodzenia w stan plastyczny, przy czym udział odpadów w mieszance wynosi max 0,8% wagowych.

Mieszanka do stosowania sposobu przetwarzania odpadów zawiera wagowo: odpady z gumy zwykłej 0,30 - 0,45%, odpady z polichloroku winylu 0,25 - 0,40%, odpady z polietylenu 0,10-0,20%, odpady z gumy olejowo-odpornej 0,05-0,15%, odpady z metali szlachetnych 0,01%, reszta węgiel o zdolności przechodzenia w stan plastyczny. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C08L A1 (21) 273892 (22) 88 07 21

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk, Przedsiębiorstwo Robót Malarskich i Izolacyjnych, Gdańsk
 (72) Rudnicki Antoni, Adamkiewicz Andrzej, Bursz Piotr, Symoni Wacław

(54) Mieszanka epoksydowa, zwłaszcza na podkładki fundamentowe

(57) Mieszanka epoksydowa składa się z dieno-wej żywioły epoksydowej o liczbie epoksydowej od 0,41 do 0,59 gramorównoważników/100g. w ilości 100 części wagowych, rozcieńczalnika aktywnego korzystnie eteru fenylowo-glicydylo-wego w ilości od 0 do 20 części wagowych, napełniacza mineralnego korzystnie mączki kwarcowej o średnicy ziaren od 0,003 do 0,15 mu w ilości od 50 do 250 części wagowych oraz trietylenotetraaminy w ilości od 8 do 24 części wagowych. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08L A1 (21) 275240 (22) 88 10 11

- (71) Krakowskie Zakłady Przemysłu Gumowego "Stomil", Kraków
 (72) Dziwota Emil, Vypykh Maria, Myśliwiec Jerzy, Dziwowski Krzysztof, Wałach Jerzy, Więkowska Stanisława, Ziętarski Czesław, Grudzień Stanisław, Zięba Bolesław

(54) Sposób wytwarzania mieszanki gumowej z regeneratu fluorowego

57 Sposób polega na modyfikacji regeneratu fluorowego poprzez replastykację na wale o temperaturze wałców 40-60°C przy czym dodaje się środek opóźniający w ilości 0,5-1,0 części wagowej i środek wulkanizujący, w ilości 1,5-3,0 części wagowych na regenerat. Następnie szumogenizowaną przedmieszkę miesza się z kauczukiem fluorowym lub innym kauczukiem kowulkanizującym, przy czym w czasie mieszania wprowadza się pozostałe składniki mieszanki gumowej jak wypełniacze 5-15 części wagowych, aktywatory -5-15 części wagowych, środki przyspieszające -0,5-3,0 części wagowych i środki ułatwiające przerób -0,5-1,5 części wagowych na kauczuk, zaś uzyskana mieszanka poddaje się znanym zabiegom jak filtrowanie, ujednolicenie, płytowanie oraz sezonowanie w czasie do 24 godzin w temperaturze 15-25°C. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08L A1 (21) 275323 (22) 88 10 14

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice
(72) Olejnik Zygmunt, Więcowska Janina, Godlewska Ludmiła, Zetek Antoni, Stefaniuk Jerzy, Misioka Krystyna

(54) Sposób otrzymywania taśmy uszczelniającej

(57) Sposób polega na tym, że do uplastycznionego kauczuku syntetycznego w ilości 20-35% wagowych dodaje się 1,0-8,0% wagowych faktury brunatnej i 3,0-10% wagowych żywioły kumaronowej i po dokładnym wymieszaniu na walcach dodaje się 40-70% wagowych asfaltu ponafowanego i 10-50% wagowych wypełniacza mineralnego. Po ujednoliceniu masy zdejmuje się ją z walcarki i przepuszcza przez wytłaczarkę do gumy, otrzymując taśmę o żądanych wymiarach. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C08L A1 (21) 275456 (22) 88 10 22
C09D

- (71) Zakłady Płyt Pilśniowych, Przemysły
(72) Czerny Mariusz, Doszyński Henryk, Nawrot Wiktor, Ozimek Jan

(54) Szpachlówka poliestrowa utwardzalna promieniowaniem nadfioletowym i sposób wytwarzania szpachlówki poliestrowej utwardzalnej promieniowaniem nadfioletowym

(57) Szpachlówka według wynalazku zawiera roztwór styrenowy nienasyconej żywioły poliestrowej, wypełniacz oraz sensybilizator, charakteryzuje się tym, że jako wypełniacz użyty jest kaolin w ilości od 0,5 do 2 części wagowych licząc na jedną część użytego roztworu żywioły.

Sposób polega na tym, że zestaw składników przelewa się na trójwalcach do uzyskania stopnia przetarcia poniżej 40 mikrometrów, a następnie koryguje się lepkość umową wyrobu do wartości od 30 do 80 sekund przez dodatek styrenu w ilości do 5% wagowych użytych składników.

/i zastrzeżenia/

4 (51) C08L A1 (21) 275569 (22) 88 10 28

- (71) Instytut Przemysłu Tworzyw 1 Farb, Gliwice
(72) Śmieszek Edward, Tyrka Eugeniusz, Biegańska Barbara, Sokołowska Jadwiga, Ojrzyski Stanisław, Witozak Włodzisław, Mazelon Bożena, Prochatschek Urszula

(54) Środek antykorozyjny i dekoracyjny

(57) Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosunek części wagowych 100% żywioły epoksydowej do płatkowanego aluminium i drobno zmielonego mineralu wynosi 350-380 do 80-85 do 70-75, przy czym stosuje się żywioły epoksydową rozpuszczalną w benzynie lakowej. /1 zastrzeżenie/

5 (51) C08L A1 (21) 282043 (22) 89 10 25

- (71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Steinmeo Franciszek, Zajezierska Anna, Szczurek Tomasz, Cuber Antoni, Jelonkiewicz Andrzej

(54) Przeciwkorozyjna kompozycja asfaltowa

(57) Przeciwkorozyjna kompozycja asfaltowa zawiera: 35-70 części wagowych asfaltu w temperaturze mięknienia 80-115°C, penetracji w 25°C 10-50 mm/10 i temperaturze łamliwości poniżej -5°C, 2-25 części wagowych produktu reakcji wodorotlenku i/lub tlenku wapnia z mieszaniną, zawierającą 50-95% utlenionego gazu z odparafinowania olejów naftowych o liczbie kwasowej 3-50 mg KOH/g i liczbie zmydlenia 15-100 mg KOH/g i 5-50% żywioły poliestrowej i/lub ftalowej o liczbie kwasowej 10-60 mg KOH/g, do 25 części wagowych dodatków przeciwkorozyjnych, przeciwutleniających, przeciwpłennych, adhezyjnych, wypierających wodę oraz 25-60 części wagowych lotnych rozpuszczalników. /1 zastrzeżenie/

5 (51) C08L A1 (21) 282044 (22) 89 10 25

- (71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Steinmeo Franciszek, Zajezierska Anna, Szczurek Tomasz, Cuber Antoni

(54) Kompozycja przeciwkorozyjna

(57) Kompozycja przeciwkorozyjna zawiera: 30-70 części wagowych zmydłonej wodorotlenkiem i/lub tlenkiem wapnia mieszaniny, składającej się z 75-99% wagowych gazu o zawartości oleju poniżej 10%, uzyskanego na drodze odparafinowania w mieszaninie dichloroetanu i chlorku metalu, rafinowanej furfuolem i odsafaltowanej propanem pozostałości próżniowej z destylacji parafinowo-siarkowej ropy naftowej, poddanego utlenianiu do produktu o liczbie kwasowej 3-50 mg KOH/g i liczbie zmydlenia 15-100 mg KOH/g oraz 1-25% wagowych wosku polietylenowego o średniej masie cząsteczkowej 1500-6000, poddanego utlenieniu do produktu o liczbie kwasowej 8-30 mg KOH/g i liczbie zmydlenia 15-60 mg KOH/g, do 30 części wagowych znanych dodatków przeciwkorozyjnych, przeciwutleniających, przeciwpłennych, wypierających wodę oraz 30-70 części wagowych lotnych rozpuszczalników. /1 zastrzeżenie/

1» (51) C09J A1(21) 275251 (22) 88 10 11

- (715) "Polifarb" Kujawska Fabryka Farb
t Lukierów, Włocławek
(72) Kokociński Jan, Jankowski Romuald,
Zawadzki Czesław, Wasilewski Józef,
Puzdrakiewicz Longina, Szymański Jan

(54) Sposób wytwarzania wzmocnionego kleju papierniczego

(57) Surowiec żywiczny typu kalafonii modyfikuje się bezwodnikiem kwasu maleinowego na drodze kondensacji, zmydla produkt kondensacji alkaliem i rozcieńcza w ud» otrzymany klej do wymaganego stężenia.

Stosuje się 4, 7-5, 7% wagowych oleju schnącego i/ albo oleju polschnącego i/ albo kwasów tłuszczowych oleju schnącego i/ lub kwasów tłuszczowych oleju polschnącego oraz

10-12% wagowych bezwodnika kwasu maleinowego. Prowadzi się podgrzewanie w temperaturze 140-220°C aż do uzyskania produktu kondensacji o liczbie kwasowej powyżej 200 mg KOH/g, a następnie modyfikuje się go w drugim etapie w temperaturze 120-140°C mieszaniną 7,0-8,5% wagowych glikolu etylenowego i 4,5-5,6% wagowych butanolu, po czym produkt modyfikacji zmydla się optymalnie w czasie 1 godziny w temperaturze

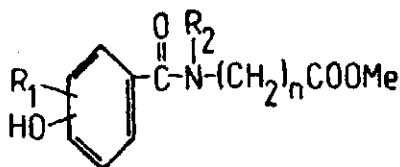
100-110°C alkaliem, korzystnie 35-40%, wagowo, ługiem sodowym, wziętymi w ilości 16,5-20% wagowych, przeliczając na równoważną ilość stałego wodorotlenku sodu, a otrzymany klej rozcieńcza się wodą do uzyskania lepkości według kubka Forda nr 4 w 20°C 50-150 sekund. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09K A1(21) 275184 (22) 88 to 10

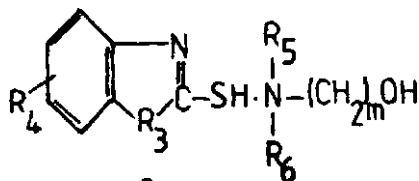
- (75) Szczepaniak Stanisław, Kielce

(54) Płyn chłodniczy

(57) Płyn chłodniczy zawierający alkohole jednowodorotlenowe i/ lub wielowodorotlenowe i wodę zawiera też 0,001-1 części wagowej przynajmniej jednej soli kwasu hydroksyarylowidokarboksylowego o ogólnym wzorze I,



wzdr 1



wzdr 2

gdzie R₁ jest wodorem, C₁-C₄ alkilem, grupą hydroksylową lub chlorowcem, R₂ jest wodorem lub C₁-C₄ alkilem, n jest liczbą naturalną 1-10, zaś Me jest metalem alkalicznym, amoniakiem, aminą alifatyczną i/ lub heterocykliczną, alkanoloaminą i/ lub estrem alkanoloaminy z kwasem borowym i/ lub fosforowym oraz 0,0001-0,1 części wagowej związku heterocyklicznego o ogólnym wzorze 2, gdzie R₃ oznacza atom siarki, tlenu, selenu lub grupę =NH, R₄, R₅, R₆ oznaczają niezależnie atom wodoru, grupę alkilową lub hydroksyalkilową o zawartości 1-4 atomów węgla, m jest liczbą całkowitą 2 lub 3.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C10B A1(21) 275121 (22) 88 10 05

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego "Koksoprojekt", Zabrze

- (72) Gromek Ryszard, Kamiński Stanisław,
Malcher Jacek, Kasperek Joachim,
Wach Józef, Sikorski Czesław

(54) Drąg wypychowy lub wyrównawczy dla baterii pieców koksoowniczych i sposób jego wymiany

(57) Drąg wypychowy lub wyrównawczy dla baterii pieców koksoowniczych, mający odłączalną głowicę, zawiera OD najmniej dwa elementy rozłączne, z których każdy krótszy jest od długości komory koksoowniczej.

Sposób wymiany drąga polega na wysuwaniu elementów kolejno do przodu na równoległe do siebie umieszczone stanowisko rolkowe, przeznaczone każde dla jednego elementu a następnie rozłączane. /3 zastrzeżenia/

4(51) C10D A1(21) 275326 (22) 88 10 17

- (71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych,
Gliwice

- (72) Drożdż Mieczysław, Chruszczyk Marian,
Kriegel Janusz, Dolecki Jan, Bocian
Jurand

(54) Sposób wykonania wyłożenia roboczego zrzutni koksu

(57) Sposób wykonania wyłożenia roboczego zrzutni koksu płytami zawierającymi tworzywo ceramiczne charakteryzuje się tym, że na twarde podłoże z betonu zbrojonego nakłada się płyty korundowo-cytrkonowe na zaprawie cementowej, nakładając je ściśle, korzystnie równoległe rzędami z dołu do góry z przesunięciem o pół szerokości płyty w poszczególnych rzędach, przy czym płyty wypalone są w temperaturze około 1500°C i zawierają: 60-80% wagowych kruszywa korundowo-cytrkonowego tonionego o granulacji 0-3 mm i zawartości 55-65% Al₂O₃ i 15-25% ZrO₂, 10-30% wagowych korundu spiekane o granulacji 0-0,09 mm, 5-15% wagowych gliny ogniotrwałej dobrze spiekającej się o granulacji 0-1 mm, 3-75% wagowych, w stosunku do składników suchych, wiązania ceramiczno-chemicznego, korzystnie fosforanowego.

/1 zastrzeżenie/

5 (51) C10L A1 (21) 281309 (22) 89 09 20

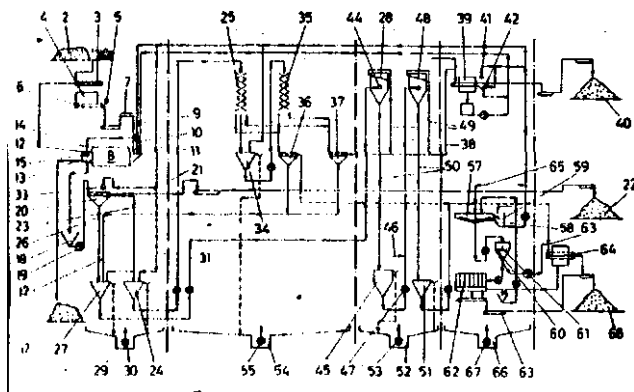
(30) 88 09 20 DE - P3833054.7

(71) Hölter Heinz, Gladbeck, DE

(72) Wehland Peter, Fechner Bruno, Hölter Heinz

fyk) Sposób i urządzenie do obróbki wstępnej szlamu osadowego, a zwłaszcza bardzo drobnoziarnistych odpadów po flotacyjnych z zespołów do wzbogacania węgla kamiennego

(57) Sposób polega na tym, że szlam zawiera się w wodzie, a następnie klasyfikuje przy wielkości ziarna 3 mm. Produkt nadciśniony oddziela się, natomiast frakcję o ziarnistości poniżej 3 mm klasyfikuje się dalej przy odsiewie 0,5 mm, by następnie frakcję od 0,5 do 3 mm doprowadzić do wzbogacalników śrubowych z sortowaniem grawitacyjnym, a frakcję poniżej 0,5 mm » do zespołu do flotacji pneumatycznej bardzo drobnych ziaren. Urządzenie ma bęben przemywania » oczyszczający /8/ przewód doprowadzający /9/ łoża stałe, przewód doprowadzający /10/ wodę, przewód powrotny /11/ wody przetworzonej, sito bębnowe /12/, gdzie zachodzi pierwsza klasyfikacja materiału o ziarnistości 3 mm, przewód /14/ doprowadzający spienioną wodę, stopień przesiewania /20/ do klasyfikacji materiału o ziarnistości 0,5 mm, odbieralnik /24/, wzbogacalnik śrubowy /25/, zbiornik zasilający /27/ z włączoną za nim pneumatyczną komorą flotacyjną /28/, próżniowy filtr taśmowy /39/ i zagęszczacz /57/. /22 zastrzeżenia/



4 (51) C11D A1 (21) 275206 (22) 88 10 12

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Kikolski Paweł, Ajecki Andrzej, Kanałowski Bronisław, Trzaskulski Jerzy, Bocheński Krzysztof, Pasternak Halina

(54) Sposób wytwarzania proszków piorących zawierających ciekłe niejonowe substancje powierzchniowo-czynne

(57) Sposób polega na tym, że na wymieszane sypkie składniki proszku podaje się mieszaninę stopionych naturalnych nasyconych alkoholi tłuszczowych C12-C22 i substancji olejkowych niejonowych we wzajemnym stosunku od 1:2 do 1:5, korzystnie 1:4.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C12G A2 (21) 280479 (22) 89 07 06

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Pogorzelski Eugeniusz, Czyżycki Aleksander, Łukawska-Pietrzak Zofia, Wieczorek Andrzej

(54) Sposób biologicznego odkwaszania moszów i win wieloowocowych

(57) Sposób biologicznego odkwaszania moszczów i win wieloowocowych, drogą biologicznego rozkładu kwasu jabłkowego za pomocą immobilizowanych drożdży rozszepkowych Schizosaccharomyces pombe, polega na tym, że mieszaninę moszczów lub win przepuszcza się w sposób ciągły, przez bioreaktor kolumnowy wypełniony drożdżami rozszepkowymi Schizosaccharomyces pombe, unieruchomionymi na nośniku w postaci wiórów bukowych lub debowy, korzystnie o granulacji 1 x 0,5 x 2 mm, przy produktywności złoża 0,735-0,810 g kwasu jabłkowego na 1 g nośnika.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C12N A1 (21) 275119 (22) 88 10 06 » A23K

(71) Hajdu - Bihar megyei Állatf. orgalmi és Husipari Vallalat Debreczyn
Országos Husipari Kutatóintézet,
Budapest, HU

(54) Sposób obróbki fermentacyjnej produktów ubocznych i/albo odpadów z rzeźni, zwłaszcza wytwarzania pasz

(57) Sposób, w którym wytwarza się miazgę podstawową przez rozdrobnienie, mieszanie i zmniejszenie ilości drobnoustrojów drogą obróbki cieplnej, i po oddzieleniu tłuszczu miesza się ze źródłem węglowodanów, zwłaszcza melasą, charakteryzuje się tym, że miazgę szczepi się zakwaszającą kulturą wyjściową szczepu Lactobacillus jensenii albo szczepu Lactobacillus plantarum i poddaje inkubacji. /6 zastrzeżeń/

4 (51) C12N A1 (21) 275197 (22) 88 10 10

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn

(72) Jedrychowski Luojan, Reps Arnold, Hoppe Kazimierz, Fetiński Andrzej, Śmietana Zbigniew, Babuchowski Andrzej, Jankun Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania enzymów proteolityczno-koagulacyjnych tkanki trawiennej owprzeżuwa ozy

(57) Sposób wytwarzania enzymów proteolityczno-koagulacyjnych z tkanki trawiennej przeżuwaocy przez ekstrakcję, dodatek środków konserwujących, oczyszczania mechaniczne i mikrobiologiczne a następnie zagęszczanie, suszenie lub wysalanie albo wytrącanie frakcjonowane charakteryzuje się tym, że ekstrakcję prowadzi się wielostopniowo zakwaszonym wodnym roztworem mieszaniny soli NaCl i CaCl₂ o stężeniu 4-15% i pH 3,5-5,5, najkorzystniej 4,5 uzyskanym przy użyciu znanych kwasów mineralnych lub organicznych, a do otrzymanego ekstraktu dodaje się znane środki konserwujące, po czym postępuje się w znany sposób.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C12N A1(21) 275431 (22) 88 10 20
GO 1N

- (71) Instytut Mleczarstwa w Warszawie,
Oddział w Olsztynie, Olsztyn
(72) Karolak Krystyna, Bielecka Maria,
Płodzień Tadeusz, Józef Hoppe
Kazimierz

(54) Podłoże do oznaczania gronkowców koagulazo-dodatniach i sposób oznaczania gronkowców na tym podłożu

(57) Wynalazek dotyczy podłoża do oznaczania gronkowców koagulazo-dodatniach chorobotwórczych dla człowieka oraz sposobu oznaczania tych bakterii w żywności i innych materiałach z zastosowaniem stanowiącego przedmiot wynalazku podłoża.

Podłoże według wynalazku składa się z czterech komponentów w stanie suchym, przy czym dwa pierwsze komponenty stanowią podłoże selektywno-odżywcze a komponent drugi i trzeci stanowi podłoże różnicujące. Komponent pierwszy jako podłoże odżywcze ma skład znany a komponent drugi stanowiący podłoże selektywne zawiera znane składniki oraz nowy składnik według wynalazku tj. Tween 80 w ilości od 1,150 do 1,450% wagowych w stosunku do całego podłoża w stanie suchym.

Według wynalazku komponent trzeci jako podłoże różnicujące składa się z następujących składników w ilościach wyrażonych w % wagowych w stosunku do całego podłoża: fibrynogen wołowy 1,950-2,350 plazma krwi króliczej 1,000 - 1,500 inhibitor trypsyny z soji 0,005-0,010.

Komponent czwarty jest sproszkowanym agarom. Stosuje się go w ilości 5,50 do 7,80% wagowych w stosunku do całego podłoża. Oznaczanie chorobotwórczych gronkowców polega na tym, że na podsuchzone podłoże selektywno-odżywcze otrzymane z pierwszego i drugiego komponentu wysiewa się powierzchniowo badaną próbkę a następnie na posiane płytki nanosi podłoże różnicujące, otrzymane z trzeciego i czwartego komponentu i po zastygnięciu agaru prowadzi się inkubację w znany sposób lecz nie dłużej niż 24 godziny, po czym liczy się charakterystyczne kolonie gronkowców koagulazo-dodatniach bez konieczności dalszego potwierdzania biochemicznego.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C21D A1(21) 275095 (22) 88 10 05

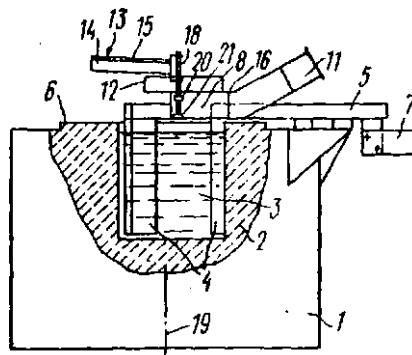
- (71) Char'kovskij Filial Vsesojuznogo Nauchno-Issledovatel'skogo Institute Elektrotermičeskogo Obozudovanijsa, Charkov
(72) Brover Jurij, Logačev Evgenij M., Levkovskij Jurij N., Abrosimov Viktor A., Potapov Anatolij P., Nevdolet Aleksandr K.

(54) Elektryczna wanna solna

(57) Elektryczna wanna solna zawierająca komorę usytuowaną w obudowie z wykładziną, napełnioną roztopioną solą, w której są zanurzone przedmioty obrabiane, a równomiernie na obwodzie komory są rozmieszczone trzy elektrody, połączone ze źródłem prądu elektrycznego oraz na obudowie z wykładziną ustawione jest urządzenie do odprowadzania oparów soli, charakteryzuje

się tym, że nad całą powierzchnią roztopionej soli umieszczona jest pokrywa z materiału termoizolacyjnego wykonana z dwóch części /12,13/, z których każda jest zamocowana z możliwością niezależnego przemieszczania względem powierzchni roztopionej soli. Jedna z części pokrywy /12/ komory przykrywa 00 najmniej część powierzchni roztopionej soli w pobliżu elektrod. Druga część pokrywy /13/ komory przykrywa pozostałą część powierzchni roztopionej soli.

/4 zastrzeżenia/



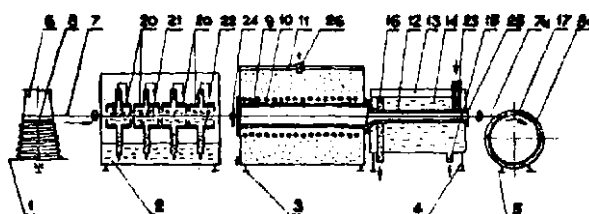
4(51) C21D A1(21) 275306 (22) 88 10 13

- (71) Huta Baildon, Katowice
Instytut Metalurgii Żelaza, Gliwice
Politechnika Częstochowska,
Częstochowa
(72) Tomczyk Marian, Chrostoph Henryk, Tuziemski Aleksander, Zachariasz Władysław, Molenda Piotr, Matysik Stefan, Prajsnar Tadeusz, Suchoń Mieczysław, Pilarczyk Jan, Bidas Stefan, Piekarski Marek

(54) Pieco do ciągłej obróbki cieplnej drutów i taśm wąskich

(57) Pieco charakteryzuje się tym, że między zespołem /1/ odwiłaków /6/ wsadowego materiału /7/ z kręgów /8/ a zespołem /3/ grzewczego pieca do przelotowego nagrzewania materiału /7/ w promieniujących rurach /9/ wypełnionych atmosferą gazu ochronnego, ma zabudowany w układzie tandem zespół /2/ do przelotowej elektrochemicznej obróbki powierzchniowej wsadowego materiału /7/, w tym do przemienne anodowo-katodowego oczyszczania materiału /7/ z pozostałości smarów technologicznych i z innych zanieczyszczeń, przy użyciu elektrolitu o udozysznieniu obojętnym.

/2 zastrzeżenia/



4(51) C22B A1(21) 275320 (22) 88 10 14

- (71) Huta Kościuszkowa, Chorzów
(72) Faber Stanisław, Gawlicz Jan, Torka Józef, Cwieling Roman, Galbas Melchior, Skolik Jan

(54) Sposób przystosowania szlamu zgorzelinowo-zendrowego do stosowania jako komponent wsadu wielkopiecowego

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że szlam zgorzelinowo-zendrowy w pierwszej fazie uклада się na mialkiej warstwie rudy, a następnie, po wstępnym odsączeniu, przenosi się szlam na warstwę, o grubości od najmniej 0,5 metra rudy kawałkowej, uклада się ten szlam warstwą o grubości 8 cm do 25 cm, pozostawia na okres od 2 do 5 tygodni, a następnie, tę warstwę szlamu razem ze znajdującą się pod nią warstwą rudy kawałkowej, ładuje się do zasobników rudy przy wielkim piecu skąd w znany sposób stosuje się jako wsad wielkopiecowy. /1 zastrzeżenie/

4(51) C22C A1(21) 275195 (22) 88 10 10

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Mikułowski Borys, Śliwa Antoni, Sozański Jakub, Żebrowski Marian

(54) Stop oynku do przeróbki plastycznej, zwłaszcza do produkcji blach ogólnego stosowania

(57) Przedmiotem wynalazku jest stop oynku do przeróbki plastycznej zwłaszcza do produkcji blach ogólnego stosowania i przeznaczony między innymi do wytwarzania rynien i pokryć dachowych.

Stop oynku zawiera od 0,15% wagowych magnezu, ołow, żelazo, kadm, oinę i sól Jako domieszki a ponadto miedź, przy czym charakteryzuje się tym, że ilość miedzi wynosi od 0,001% do 0,15% wagowych, ilość domieszek wynosi do 1,2% wagowych zaś resztę stanowi oynk. /1 zastrzeżenie/

4(51) C23C A1(21) 275173 (22) 88 10 07

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska in. K. Pułaskiego, Radom

(72) Kosmyńska Mirosława, Krawczyk Krzysztof

(54) Sposób nakładania warstw kompozytowych z bezprądowym lub elektrochemicznym wypełnieniem przestrzeni międzycząstkowych

(57) Sposób nakładania warstw kompozytowych z bezprądowym lub elektrochemicznym wypełnieniem przestrzeni międzycząstkowych, polega na termochemicznym sposobie nałożenia osłetek drugiej fazy, przy czym osłетки drugiej fazy wprowadzane są w pokrycie warstwowo, a fizykochemiczne właściwości pokrycia zmieniają się poprzez zmianę rodzaju, stężenia i rozmiaru cząstek w każdej warstwie. /3 zastrzeżenia/

4(51) C23C A1(21) 275196 (22) 88 10 10

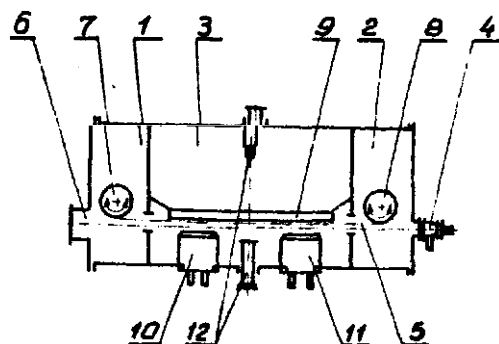
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Jachimowski Mieczysław, Skalka Józef, Zych Ryszard

(54) Komora próżniowa do nanoszenia warstw metali i ich związków na zwijalne podłoża

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie nanoszenia zarówno pojedynczych jak i wielowarstwowych powłok metali i ich związków na zwijalne podłoża.

Komora próżniowa charakteryzuje się tym, że końcówka złączowa /6/ usytuowana jest naprzeciwległo w osi zaworu /4/ dozującego gaz roboczy, równoległej do płaszczyzny zwijalnego podłoża /5/. W przestrzeni roboczej /3/ wyposażona jest w co najmniej dwa magostrony /10,11/ oraz usytuowany pomiędzy nimi czujnik fotoelektryczny /12/ kontrolujący grubość nakładanej warstwy sprzężony z napędem mechanizmów /7,8/ do przewijania w taki sposób, że spełnia swoją funkcję niezależnie od kierunku przewijania podłoża /5/. /1 zastrzeżenie/



4(51) C30B A1(21) 275405 (22) 88 10 18

(71) Instytut Wdrożeń Technicznych

»INTECH», Spółdzielnia Pracy, Gdańsk

(72) Jaozewski Mieczysław, Wrocławski Piotr, Płotka Piotr, Lewandowski Dariusz

(54) Sposób wytwarzania źródła dyfuzyjnego boru do produkcji półprzewodników

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania powstawania elementów wadliwych w procesie produkcji półprzewodników na bazie ferodła dyfuzyjnego boru, poprzez wytwarzanie źródła o wysokim stopniu czystości.

Sposób polega na zmieszaniu rozpuszczalnika organicznego w ilości 40 do 85% wagowych, ortokrztianu etylu w ilości 10 do 40% wagowych i bezwodnika kwasu borowego w ilości 5 do 20% wagowych, a następnie podgrzaniu do temperatury 343 do 348 K i Jaj utrzymaniu przez 24 h. Uzyskaną mieszaninę poddaje się destylacji i odbiera się frakcję o temperaturze wrzenia 353 do 443 K. Frakcję miesza się z produktami hydrolizy ortokrztianu etylu zawierającymi związki krzemu, w przelozieniu na dwutlenek krzemu, w ilości od 1 do 24% wagowych, otrzymując mieszaninę, którą następnie ogrzewa się do temperatury wrzenia utrzymując Jaj przez 18 h, po czym kompozycję schładza się. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ D

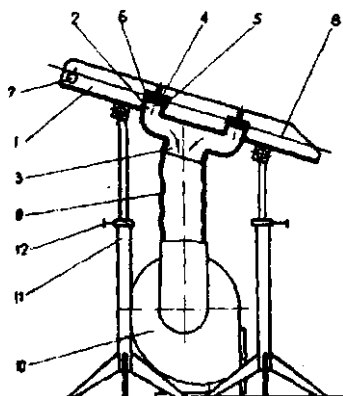
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01D A1(21) 275163 (22) 68 10 07

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "Polmatex-Cenaro", Łódź
 (72) Czarnecki Zbigniew, Vnuk Adam, Skoraczynski Zbigniew, Michalak Marian

(54) Urządzenie do odsysania wody z żyłki

(57) Urządzenie stanowi rynnę /1/ wyposażoną w dwie komory /2/ łączące się w jeden kanał /3/ połączony przewodem /9/ z wentylatorem /10/. Na wejściu komór /2/ umieszczona jest włóknina filtracyjna /5/ t na której spoczywa ramka dociskowa /6/ owinięta również włókniną. Rynna /1/ zamocowana jest na stojaku /11/. /2 zastrzeżenia/

4(51) D01F A1(21) 275170 (22) 88 10 07
C08B

- (71) Łódzkie Zakłady Chemiczne "Organika", Łódź
 (72) Wilk Jan, Lisik Henryk, Zwierzak Krystyna, Siutowicz Barbara

(54) środek do poprawy własności viskozy

(57) Środek składa się z 2-30 części wagowych aminokwasu o długości łańcucha węglowego C_n-C_n lub oksyetylowanego laktamu, zawierającego 25-40 moli tlenu etylenu w cząsteczce lub oksyetylowanego amidu kwasu tłuszczowego D długości łańcucha węglowego C₂-C₈, zawierającego 10-40 moli tlenu etylenu w cząsteczce 5-50 części wagowych polioksyetylenoglikolu o ciężarze cząsteczkowym m 300-2000, 5-50 części wagowych metylotetrakis(2-hydroxypropyl)aminy lub polioksyetylenododecylaminy zawierającej 5-25 moli tlenu etylenu w cząsteczce oraz wody do 100 części wagowych.

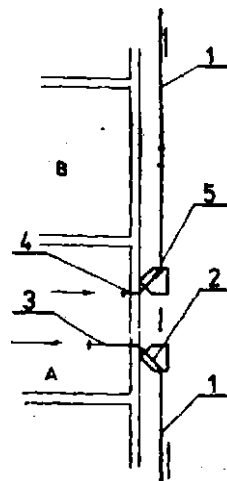
/1 zastrzeżenia/

4(51) D01G A1(21) 275106 (22) 88 10 04

- (71) Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź
 (72) Winerowicz Marian

(54) Sposób zasilania i odpylania surowca włókienniczego w obróbie wstępnej

(57) Sposób polega na tym, że proces technologiczny zasilania i odpylania surowca odbywa się za pośrednictwem jednego rurowego przewodu /1/, mającego odchylane rurowe przewody /2,5/. /2 zastrzeżenia/

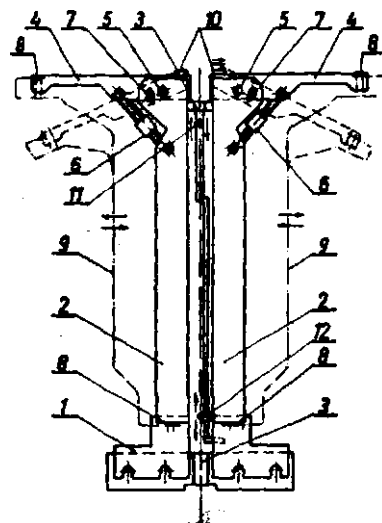


4(51) D06C A1(21) 275414 (22) 88 10 19

- (71) Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego "Cotex", Płock
 (72) Nowak Mirosław, Borawski Józef

(54) Ramka składająca się na do stabilizacji wyrobów dziewiarskich

(57) Ramka składa się z płyty mocującej /1/ i korpusu stałego /2/. Korpus stały /2/ tworzą rozmieszczone symetrycznie do osi ramki dwa pionowe sztywne elementy składane połączone w górnej i dolnej części zawiasami /3/, zaopatrzone w ruchome ramiona /4/.



połączone przegubowo za pomocą osi /5/ z korpusem i wychylone za pomocą śrub dwustronnych /6/. Skrajne wychylenie ramion ograniczają czopy /7/ przytwierdzone do wierzchołków elementów tworzących korpus. Płyta mocująca /1/ i ramiona są zaopatrzone w gniazda osadzone /8/, w których mocowane są szablony wymienne /9/. /2 zastrzeżenia/

4 (51) D06H A1 (21) 275317 (22) 88 10 14

- (71) Usługowa Spółdzielnia Pracy
"CHEMIPRAL", Raciborz
(72) Doniec Maciej, Malczewski Kazimierz,
Pająk Ludomir

(54) Sposób marmurkowania wyrobów z tkaniny texas

(57) Sposób polega na tym, że wyroby poddaje się obróbce pralniczej na sucho za pomocą kostek pumeksowych namoczonych w 12-30% roztworze podchlorynu sodowego. Następnie wyroby pierze się w proszku, płucze i suszy, po czym naparowuje i prasuje. /2 zastrzeżenia/

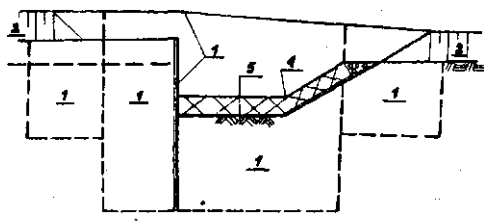
DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

4 (51) E02B A1(21) 2751 (22) 88 10 00

- (71) Przedsiębiorstwo Wodno-Melioracyjne
"POLI/OD", Sp. z o.o., Opole
(72) Kaluża Józef, Stanisławski Stanisław
(54) Sposób wykonania i konstrukcji stopnia wodnego

(57) Stopień wykonuje się przez wbicie w korycie rzeki /2/ i przyczółkach /3/ ścianek szoselnych /1/ z gródziami, z tym, że ściankę szoselną /1/ zabija się w korycie rzeki /2/ do wysokości projektowanej korony stopnia wodnego i doprowadza się poprzez naturalny przepływ wody do powstawania poniżej ścianki szoselnej /1/ wyboju /5/ który następnie zabezpiecza się materiałami faszynowo-kamiennymi /4/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) E02B A1(21) 275258 (22) 88 10 13

- (71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Wodnego,
Warszawa
(72) Kozmarczyk Marek, Czerwiński Jan,
Piegat Janusz, Etemadi Habib,
Piasecki Grzegorz, Bolesta Jolanta,
Marek Stanisław, Malicka-Borowska
Barbara, Karpiński Leszek

(54) Sposób budowy korpusów budowli regulacyjnych w szczególności tam podłużnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania korpusów budowli regulacyjnych, w szczególności tam podłużnych, który polega na tym, że obszar między brzegiem a osią tamy podłużnej wypełnia się piaskiem, po czym na koronie i skarpach układa się włókninę, którą na skarpie odwodnej mocuje się stalowymi szpilami a dolne części skarpy odładowej faszynowymi kieszkami podłużnymi i poprzecznymi a następnie po zatopieniu matrycy wykonuje się na koronie i skarpie kamienny narzut oraz zasypuje się

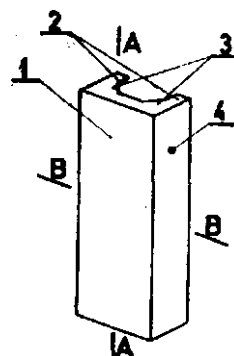
skarpe odładową do wysokości narzutu kamiennego na koronie budowli. /1 zastrzeżenie/

4 (51) E02D A1 (21) 275178 (22) 88 10 10

- (75) Chlewiński Ryszard, Warszawa
(54) Betonowy słupek fundamentowy

(57) Słupek fundamentowy przeznaczony jest do kształtowania ścian fundamentowych niepodpiwniczonych budynków.

Słupek ma kształt ocownika ustawionego pionowo, którego ścianka przednia /1/ stanowi liść słupka. W półkach bocznym /2/ są otwory montażowe /4/. /1 zastrzeżenie/

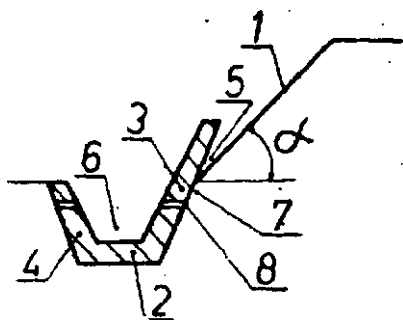


4 (51) E02D A2(21) 280464 (22) 89 07 05
E02B

- (75) Gara Antoni, Kraków

(54) Sposób i element do podparcia i odwodnienia skarpy budowli, zwłaszcza ziemnej

(57) Sposób polega na ustawieniu prefabrykowanego elementu w kształcie rynny o nierównych ścianach, ścianą wyższą do skarpy. Element ma kształt rynny. Ślana /3/ jest wyższa od ścian /4/, a przez ściany przechodzi otwór /8/. /2 zastrzeżenia/



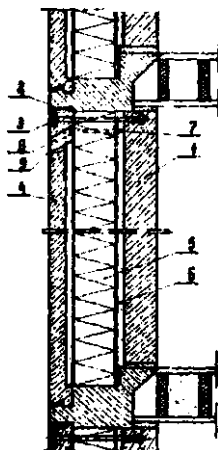
4 (51) E04B A1 (21) 275081 (22) 88 10 05

(71) Miejski Zarząd Budynków Mieszkalnych, Bielsko-Biała

(72) Kotwicki Władysław, Kłakowicz Bronisław, Niemczyk Władysław

ściana osłonowa

(57) Ściana osłonowa ma płytę nośną /1/ połączoną poprzez śruby /2/ i nakrętkę /3/ z elewacyjną płytą żelbetową /4/. Pomiędzy płytą nośną /1/ a płytą żelbetową /4/ znajduje się warstwa termoizolacji masypowej /5/ oddzielona z dwóch stron rowkami wywiewnymi /6/, które połączone są z kanałami /7/ i kanałem odpływowym /8/. Kanał /8/ ma otwór wylotowy /9/ na zewnątrz elewacyjnej płyty żelbetowej /4/.
/1/ zastrzeżenie/



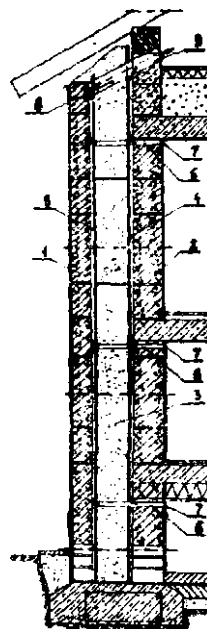
E04B A1 (21) 875082 (22) 86 10 05

(71) Miejski Zarząd Budynków Mieszkalnych, Bielsko-Biała

(72) Kotwicki Władysław, Kłakowicz Bronisław, Niemczyk Władysław

Ściana osłonowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest ściana osłonowa wykonana z tanich termoizolacji zasypowych z przemysłu i rolnictwa o dowolnej grubości i małym współczynniku przenikania ciepła. Ściana stanowi warstwy /1/ i /2/ wykonane z betonu komórkowego pokrytego tynkiem oraz warstwy termoizolacji /3/, pomiędzy którymi znajdują się przestrzenie wentylowane /4/ i /5/ połączone poziomymi kanałami /6/ zakończonymi otworami napływowymi /7/ i połączone w części górnej przez kanał /8/, który zakończony jest otworem odpływowym /9/.
/1/ zastrzeżenie/



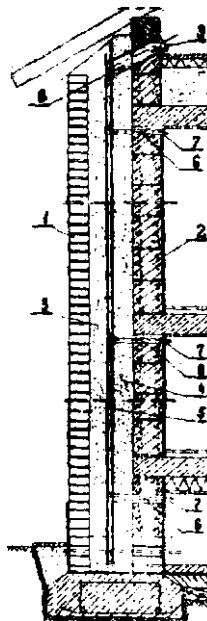
(51) A1 (21) 275083 (22) 88 10 05

(71) Miejski Zarząd Budynków Mieszkalnych, Bielsko-Biała

(72) Kotwicki Władysław, Kłakowicz Bronisław, Niemczyk Władysław

Ściana osłonowa

(57) Ściana charakteryzuje się tym, że pomiędzy warstwą z cegły silikonowej /1/ i warstwą z bloczków betonu komórkowego /2/ znajdują się dwie warstwy termoizolacji /3/ i /4/, pomiędzy którymi znajduje się



przestrzeń wentylowana /5/« która połączona jest z kanałkami /6/ zakończonymi otworami napływowymi /7/ z przestrzenią izb oraz kanałkiem /8/ zakończonym otworem odpływowym /9/ z przestrzenią strychu.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) A1 (21) 275084 (22) 88 10 OS
E04G

- (71) Miejski Zarząd Budynków Mieszkalnych, Bielsko-Biała
(72) Kotwiński Władysław, Kłakowicz Bronisław, Niemczyk Władysław

(54) Sposób i urządzenie do wykonywania wielkiego bloku i płyty

(57) Sposób polega na tym, że blok /22/ i płyty stropowe /8/ łączy się zaprawą cementową /9/, zaś na ramie o h /4/ zamocowanych do wieńców /6/, mocuje się szybę lub białą osłonową /12/. Blok /22/ wypełnia się termoizolacją i zabezpiecza krążkami ceramicznymi /14/ oraz do wieńców /6/ wkłada się krążki ceramiczne /15/ a między nimi zasypuje się termoizolacją /17/. W bloku /22/ przy każdym górnym otworze wykonuje się otwór wentylacyjny /20/.

Urządzenie ma rolki /23/, blat /24/ i zbiornik /25/, którego konie w postaci zwężonego lejka /26/ znajduje się w skrzynce /27/ zamocowanej na wlocie do wentylatora /28/, którego obudowa zakończona jest rurą /29/ osadzoną w otworze zasypowym bloku /22/.

/2 zastrzeżenie/

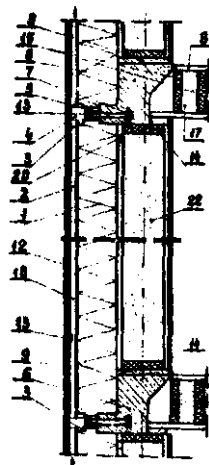


Fig. 1

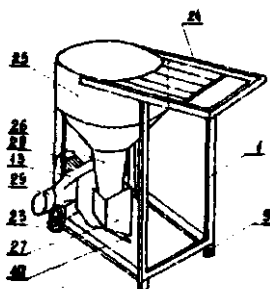


Fig. 3

4(51) E04B A1 (21) 275142 (22) 88 10 07

- (71) Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa
(72) Babut Roman, Jaworski Jan, Kiedrzyński Zdzisław

(54) Izolacja termiczna o małej masie

(57) Izolacja stanowi zespół powtarzalny elementów /1, 1', 1''/ w postaci harmonijki pojedynczej lub wielokrotnej, albo w postaci żaluzji szczeblinowej o ruchomych lub nieruchomych szczeblinach umieszczonych w przewodnicy.

/22 zastrzeżenia/

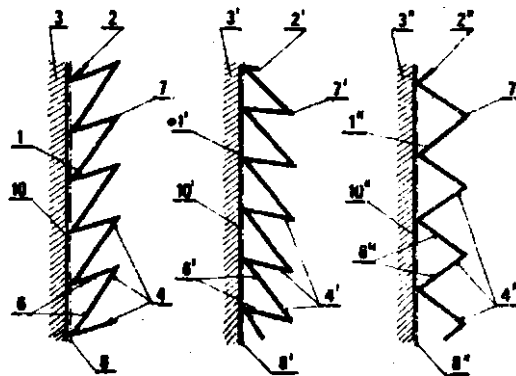


FIG. 1

FIG. 2

FIG. 3

A1 (21) 275183 (22) 88 10 10

B32B

- (71) Warszawskie Centrum Postępu Techniczno-Organizacyjnego Budownictwa, Warszawa
(72) Domiński Włodzimierz, Gottman Andrzej, Rusiecki Andrzej

(54) Płyta warstwowa i sposób jej wytwarzania

(57) Płyta warstwowa składa się z warstwy osłonowej, stanowiącej kilkucentymetrową, uodpornioną na wilgoc, wiążącego materiału budowlanego i warstwy termoizolacyjnej, którą stanowi warstwa pianki krylaminowej. Sposób polega na tym, że na podkład z warstwy osłonowej nakłada się "na mokro" warstwę termoizolacyjną z pianki krylaminowej. Płyta przeznaczona jest do ocieplania obiektów budowlanych.

/Z zastrzeżenia/

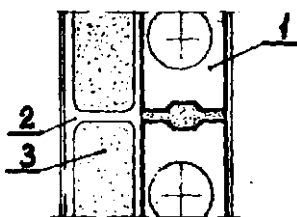
4(51) E04C A1 (21) 275085 (22) 88 10 05

- (71) Miejski Zarząd Budynków Mieszkalnych, Bielsko-Biała
(72) Kotwiński Władysław, Kłakowicz Bronisław, Niemczyk Władysław

(54) Płyta elewacyjna

(57) Płyta elewacyjna na powierzchni zewnętrznej wielkiej płyty /1/ umieszczona ma skrzynki ze steropianu /2/ zawierające izolację zasypową /3/. Skrzynki /3/ na powierzchni zewnętrznej pokryte są tynkiem umieszczonym na siatce.

/1 zastrzeżenie/



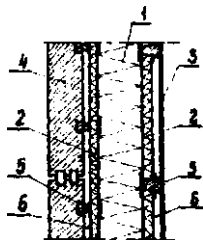
4(51) E04C A1(21) 275086 (22) 88 10 05
E04B

(71) Miejski Zarząd Budynków Mieszkalnych,
Bielsko-Biała

(72) Kotwicki Władysław, Kłakowicz
Bronisław, Niemczyk Władysław

(54) Płyta izolacyjna

(57) Płyta ma izolację zasypową /1/ osłoniętą z dwóch stron płytami z wełny mineralnej /2/. Płyty z wełny mineralnej /2/ odsunięte są z jednej strony od płyty gipsowo-kartonowej /3/ a z drugiej strony od nośnej ściany /4/ poprzez klocki /5/, pomiędzy którymi znajdują się przestrzenie wywiewne /6/. /1 zastrzeżenie/



4(51) E04C A1(21) 275128 (22) 88 10 05
E04G

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
Pomorskie Przedsiębiorstwo Budowy
Elektrowni i Przemysłu, Szczecin

(72) Jaracz Jan, Konkel Daniel,
Rymkiewicz Stanisław

(54) Sposób wykonywania szkieletów zbrojeniowych do prefabrykowanych elementów budowlanych

(57) Sposób polega na tworzeniu n - powtarzających się elementów siatki płaskiej, układających na prętach nośnych, prostopadle do nich, pręty poprzeczne, których stosunek średnio wynosi 2,1-1,5. W punktach styku, na obrzeżach, szczepia się skrajny pręt nośny kolejno ze wszystkimi prętami poprzecznymi, a skrajny pręt poprzeczny z prętami nośnymi. Pozostałe pręty nośne i poprzeczne szczepia się w od drugiego punkcie styku, po czym spoinami dwustronnymi spawa się węzły prętów skrajnych i pozostałe nieszczepione punkty styku. Siatki łączą się ze sobą prętami dystansowymi, które spawa się z od drugim prętem nośnym, wstępnie w jego pierwszym, środkowym i ostatnim węźle szczepnym, a następnie z pozostałymi węzłami szczepnymi. /1 zastrzeżenie/

4(51) E04F A1(21) 275166 (22) 88 10 07

(75) Iwanow Antoni, Gdańsk

(54) Sposób wykonania poziomej podłogi hal sportowych i podobnych obiektów

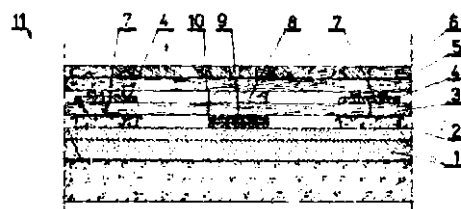
(57) Zgodnie ze sposobem mierzy się współrzędne poziome i rzędną wysokości punktów podłoża podłogi w miejscach podparcia legarów, wyznacza się najwyższy, teoretyczny poziom podłoża podłogi, następnie określa się wysokość poszczególnych podpór legarów w punktach w stosunku do przyjętego poziomu podłoża, po czym wykonuje się podpory o wysokości odpowiadającej rzędnej wysokości tych punktów. Następnie układa się podpory według siatki pomiarów geometrycznych i kładzie się bezpośrednio na tych podporach legary podłogowa. /1 zastrzeżenie/

4(51) E04F A1(21) 275245 (22) 88 10 11

(75) Iwanow Antoni, Gdańsk

(54) Podłoga a przeżyta

(57) Podłoga składa się z podkładu, który tworzą ułożono na krzyż legary /3,8/ główne oraz posadzki parkietowej /6/ ułożonej na ślepej podłodze /5/ przy czym pomiędzy dwoma sąsiednimi legarami /8/ głównymi znajdują się legary /7/ sprężyste zaopatrzone w elementy /4/ amortyzujące zaś pomiędzy podłożem /1/ a legarami /3,8/ M obszarze ich skrzyżowania usytuowane są elementy /9/ amortyzujące. /4 zastrzeżenie/

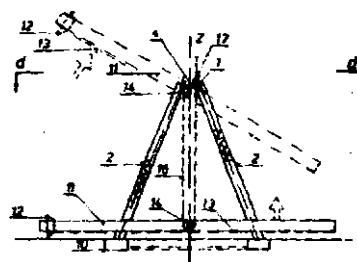


4(51) E04H A2(21) 280476 (22) 89 07 06

(75) Łukaszewicz Józef, Kraków

(54) Konstrukcja i sposób wykonania stalowych kominów

(37) Konstrukcja charakteryzuje się tym, że prostokątna głowica /1/ ma jeden bok odchylony. Cztery zastrzały /2/ są przegubowo połączone z głowicą /1/. Sposób wykonania polega na przegubowym połączeniu głowicy,



mającej odejmowalny bok, z oszterem zastrzeżeniami mającymi rolki podpierające i rolki ściągające przy podstawie. Rolki ściągające połączone są liną, na której Jast urządza nie ściągającą linę. Po postawieniu zastrzeżeń następuje podniesienie przewodu kom in o wago i piodowe usytuowanie go « głowicy.
/2 zastrzeżenia/

4(51) E21B A1 (fat) 275268 (22) 88 10 11

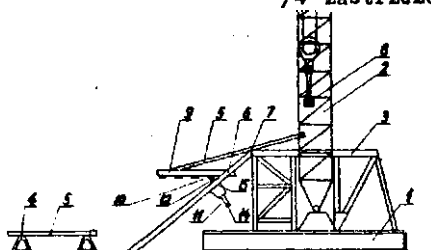
(71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych "Glinik", Gorlice

(72) Domiozek Jan, Czaja Jerzy, Bal Wiesław, Waląg Marian

(54) Sposób i urządzenie do manewrowania rurami przewodu wiertniczego

(57) Sposób manewrowania polega na tym, że podczas podciągania odcinka przewodu wiertniczego i przed przesunięciem środka ciężkości odcinka ponad podporę stałą, wykonuje się obrót przewodu wiertniczego względem podpory.

Urządzenie ma poniżej górnej krawędzi /7/ ześlizgu /6/ zamocowane przegubowo ramię /9/ zmieniające swoje położenie za pomocą OD najmniej jednego siłownika /11/ oraz ma od najmniej jeden zaoszp podtrzymujący koniec przewodu wiertniczego.
/4 zastrzeżenia/



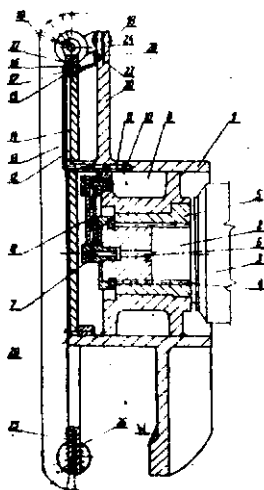
4(51) E21C A1 (21) 275158 (22) 88 10 07

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG - Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Chmielec Tadeusz, Orzech Stanisław, Szukdlarek Zbigniew, Paszek Paweł, Blochel Hejmut, Błaszczak Henryk

(S**) Organ urabiający kombajnu węglowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest organ



urabiający kombajnu węglowego, wyposażony w instalację zraszającą przeznaczoną do zraszania pyłu węglowego powstającego podczas urabiania oaliny nożami skrawającymi.

Organ urabiający ma na osłowej powierzchni zwoju /20/ kanały /12,28/ szoszelnie przykryte nakładkami /13,27/, która to kanały łączą kanał /11/ w płaszczyźnie /1/ organu urabiającego z kanałami /16,24/ usytuowanymi przy zewnętrznej krawędzi zwojów łączących się z dyszami /18/.

/5 zastrzeżeń/

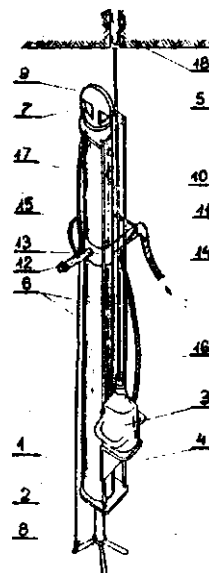
4(51) E21D A1 (21) 275148 (22) 88 10 06
E21C

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakład Budowy Kopalni, Lubin

(72) Siesocka Pranoiszek, Szosotka Władysław, Wrześniak Zbigniew

(54) Zastaw kotwiący

(57) Zestaw kotwiący zawiera wiertarkę /3/. Na cylindrze /1/ ma zamocowane prowadniki /10/ sanek /4/. Do sanek /4/ zaoszpiona Jest linka /6/ przeprowadzona przez krążek /7/. Centralny przewód /14/ sprężonego powietrza doprowadzony jest do zaworów /11, 12/ sterujących, od których przewód /13/ prowadzi do cylindra /1/ a przewód /16/ do wiertarki.
/5 zastrzeżeń/



4(51) E21D A1 (21) 275336 (22) 88 10 03
B66B

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Dymitrow", Bytom

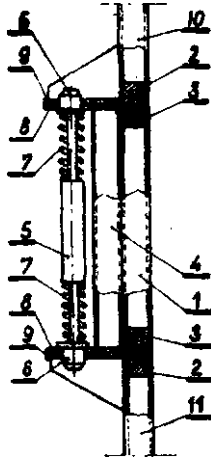
(72) Mijal Tadeusz, Urzędowski Andrzej, Nowak Jerzy, Trzensiok Antoni, Ferdin Eugeniusz

(54) Sposób mechanicznego odsuwania odcinka przewodnika w miejscu podawania urobku do skipu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest odsuwany przewód szybowy i sposób odsuwania przewodnika szybowego. Odsuwany przewód szybowy charakteryzuje się tym, że ma w obu końcach wewnętrzne elementy centrujące /2 i 3/ oraz siłownik ryglujący /5/ przy-

mo o ow any do tylnej ściany przewodnika /1/. Sposób odsuwania przewodnika szybkiego charakteryzuje się tym, że ruchomą część przewodnika /1/ przesuwają mechanicznie, korzystając z siłownikiemca elementach jezdnych i, w przewodnicach, przy czym przewodnik /1/ rygluje się przez «suwanie głów centrujących» /6/ siłownika ryglującego /5/ w otwory podstaw ruchomych /8/ i stałych /9/.

/4 zastrzeżenia/

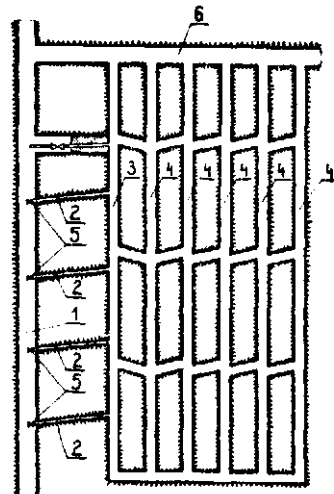


osadem e wtórnego oczyszczania wód podszadzkowych.

Sposób polega na odprowadzeniu z zespołu upadowych szlamowych /3,4/, po zastaleniu osadu, wydzielonej czystej wody przez szereg drenażowych otworów /2/ do pochylni wodnej /1/ a następnie jej miejsce zapełnia się ponownie upadową wodą podszadzkową. Wymienione operacje odprowadzania czystej wody po zastaleniu osadu i ponowne zapełnienie od góry upadowych szlamowych /3,4/ wodą podszadzkową są powtarzane aż do całkowitego ich podszadzenia.

Układ stanowi pochylnia wodna /1/ połączona szeregiem drenażowych otworów /2/ ze skrajną upadową szlamową /3/. Otwory wlotowe drenażowych otworów /2/ znajdują się pod stropem upadowej /3A. Na drugim końcu drenażowe otwory w pochylni wodnej /1/ mają zamknięcie /5/ do regulacji odpływu wody.

/4 zastrzeżenia/



4 (51) E21F A1 (21) 275270 (22) 88 10 12

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Marcel", Wodzisław

(72) Tomanek Herbert, Byrtek Bogusław, Kopka Franciszek, Trelenbarg Paweł, Materzok Jan

(54) Sposób i układ wyrobisk do podszadzania upadowych szlamowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podszadzania upadowych szlamowych zapełnionych

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4 (51) F02B A1 (21) 275205 (22) 88 10 12

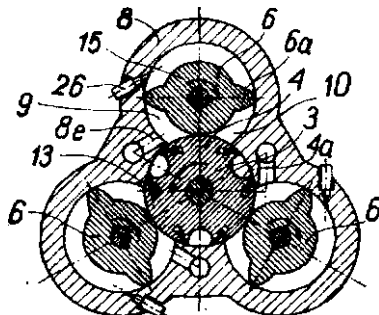
(75) Zięba Julian, Wrocław

(54) Silnik spalinowy

(57) W silniku w centralnym «ale» /3/ są osadzone dwie wirujące przegrody /4/, za

do każdej z nich stykają się co najmniej dwa zębate wirniki /5/, przy czym wirujące przegrody /4/ posiadają co najmniej po dwa wręby /4a/, natomiast zębate wirniki /5/ posiadają korzystnie po dwa występy /5a/.

/10 zastrzeżeń/



4 (51) F02P A1 (21) 275275 (22) 88 10 12

(71) Zespół Szkół Zawodowych Zakładu nr 2 Fabryki Samochodów Małolitrażowych w Tychach, Tychy

(72) Danielczyk Grzegorz

(54) Urządzenie do zapłonu tranzystorowego

(57) Urządzenie ma elektroniczny blok regulatora odśrodkowego /RO/ sterowany, osadzoną na kole pasowym walu korbowego silnika, tarczą /T1/ z ponacinanymi na jej obwodzie szczelinami. Tarcza /T1/ przesłania umieszczone jedną pod drugą elektroluminescencyjne diody /DEL1, DEL2/ od dwóch fototran-

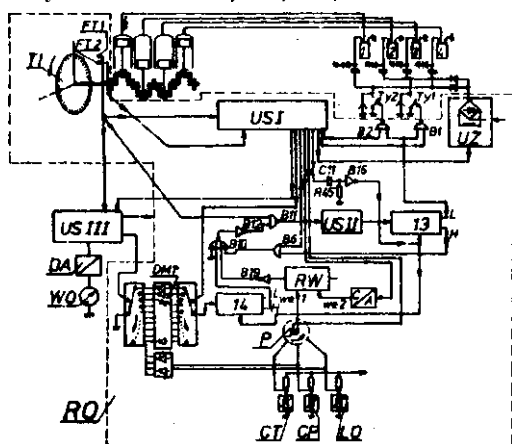
zystorów /FT1, FT2/. Fototranzystor /FT2/ jest połączony z kasującym wejściem licznika /USI/ u pojemności 2' impulsów, a fototranzystor /FT1/ jest połączony z wejściem sterującym licznika /USI/ oraz poprzez bramkę NAND /B11/, licznik /USII/ o pojem-

ności 2⁴ sterowany przerzutnik /13/ ze zwartymi z sobą wejściami bramek NAND /B1, B2/, których pozostałe wejścia są połączone z odpowiadającymi im wyjściami licznika /USI/.

Wyjścia bramek /B1, B2/ są połączone z rozdzielaczem tyrystorowym /Ty1, Ty2/ łączącym dwie pary zapłonowych cewek /1,3/ i /2,4/ z przetwornicą /UZ/ napięcia stałego, wyzwalana impulsami wyjściowymi a licznika /USI/. Sterujące wejście przerzutnika /13/ jest połączone poprzez lower tor /B16/ z kolejnym wyjściem licznika /USI/ oraz z kasującym wejściem przerzutnika /14/ sterowanego z diodowej matrycy /DM1/ o poje-

mości 2⁷ bitów, w której jest zaprogramowana wzorcowa charakterystyka silnika spalowego. Wyjście stanu wysokiego przerzutnika /14/ jest połączone poprzez czterewyjściową bramkę NAND /B10/ i inwertyr /B12/ z drugim wejściem bramki /B11/. Drugie wejście bramki /B10/ jest połączone z masą układu, a kolejne jej wejście jest połączone z wyjściem inwertyra /B19/ sterowanego z różnicowego wzmacniacza /RM/.

Z pierwszym wejściem wzmacniacza /RW/ jest połączony przełącznik /P/, z którym są połączone czujnik temperatury /CT/ silnika, czujnik podciśnienia /CP/ w kolektorze oraz wskaźnik /LC/ liczby oktanowej paliwa. Z drugim wejściem wzmacniacza /RW/ jest połączone wyjście cyfrowo-analogowego przerzutnika /C/A/ sterowanego sygnałem wyjściowym z licznika /USI/. /4 zastrzeżenia/



4(51) F03C A1(21) 275232 (22) 68 10 11

- (71) Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki "ENERGOPOMIAR", Gliwice
(72) Mieczkowski Ryszard

(54) Sposób i układ do regulacji parametrów turbiny wodnej

(57) Wynalazek pozwala na obniżenie wartości skrajnych odchyłki regulacyjnej oraz na uzyskanie stabilnej pracy układu przy zachowaniu cech regulacji statycznej.

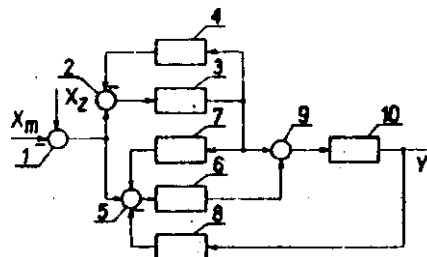
Sposób polega na tym, że odchyłkę regulacyjną o wartości mniejszej od nastawionego zakresu zmiany przetwarza się i wzmacnia według zależności statycznej, a

odchyłkę o wartości większej lub równej nastawionemu zakresowi zmian, według zależności statycznej.

Pełnemu zakresowi statycznego przetworzenia i wzmożenia odchyłki regulacyjnej przyporządkowuje się część użytecznego zakresu przemieszczenia członu wykonawczego regulacji, którą wybiera automatycznie tor regulacji statycznej.

Układ charakteryzuje się tym, że regulator ma dwa równoległe tory regulacyjne połączone z jednym silownikiem /10/. Pierwszy tor, o działaniu statycznym, zawiera trójstawny wzmacniacz przekątnikowy /3/. Drugi tor, o działaniu statycznym, zawiera wzmacniacz statyczny /6/ objęty dwoma sprzężeniami, ujemnym zwrotnym /8/ i dodatnio skrośnym /7/. Sprzężenie dodatnio skrośne /7/ łączy wyjście wzmacniacza /3/ z wejściem wzmacniacza /6/.

W wykonaniu do regulacji prędkości katowej, wyjście wzmacniacza /3/ jest połączone z jego wejściem poprzez drugie ujemne sprzężenie zwrotne /4/ a sprzężenie zwrotne /8/ łączy wyjście silownika /10/ z wejściem wzmacniacza /6/. W wykonaniu do regulacji poziomu wody w zbiorniku wody górnej, tor statyczny zawiera impulsator, który łączy wyjście wzmacniacza /6/ z wejściem silownika /10/. /3 zastrzeżenia/

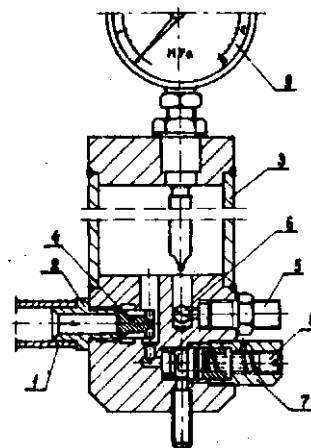


4(51) F04B A1(21) 275180 (22) 88 10 10

- (71) Warszawskie Centrum Postępu Technicznego-Organizacyjnego Budownictwa, Warszawa
(72) Ferenc Feliks, Sosnowski Jacek

(54) Sposób i urządzenie do stabilizowania parametrów przetłaczanego płynu

(57) Zgodnie ze sposobem ustala się wartość odświeżenia, jakie ma panować w zbiorniku



ciśnieniowym, a następnie ilość płynu która kieruje się do dalszej przeróbki w następnym etapie procesu technologicznego, a wszelkie nadwyżki chwilowe kieruje się przelewem ponownie do części ssącej instalacji.

W urządzeniu króciec odpływowy /5/ jest wyposażony w zawór /6/ do regulacji ilości przepływu, a ponadto zbiornik /3/ jest wyposażony w dodatkowy króciec odpływowy /7/ z regulatorem ciśnienia /8/.

/2 zastrzeżenia/

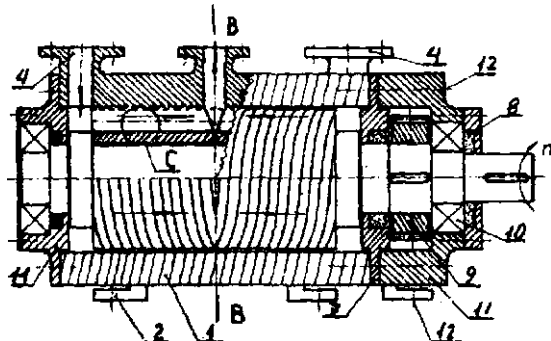
4(51) F10A A1(21) 275203 (22) 88 10 12

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania i Ośrodek Technologiczny i Organizacyjny "POSTEGR" Oddział w Katowicach, Katowice
(72) Ropalewski Bogdan

(54) Sprężarka śrubowa-modułowa lub silnik pneumatyczny

(57) Sprężarka ma wewnątrz stojaną /1/ z króćcem tłocznym /3/ i dwoma króćcami ssącymi w jego części środkowej, umieszczone przy pokrywach osłowych po przekątnej w stosunku do króćca tłocznego /3/, dwa wirniki /3/. Każdy z wirników ma dwa elementy śrubowe o przeciwnych kierunkach uzwojeń.

/2 zastrzeżenia/

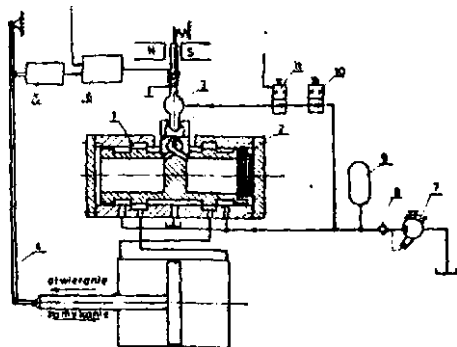


4(51) F15B A1(21) 275165 (22) 88 10 10

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Koralewski Jan, Gajek Jacek, Dudziak Daniel

(54) Serwomechanizm do sterowania silnikiem, zwłaszcza turbiną wodną z układem awaryjnego zatrzymania silnika

(57) Wynalazek dotyczy awaryjnego wyłączenia silnika, zwłaszcza turbiny wodnej,



sterowanej serwomechanizmem hydraulicznym. Serwomechanizm charakteryzuje się tym, że w układzie hydraulicznego zasilania pierwszego stopnia wzmocnienia ma co najmniej jeden zawór /10,11/ oddzielający zasilania olejem rurki strumieniowej /3/.

/1 zastrzeżenie/

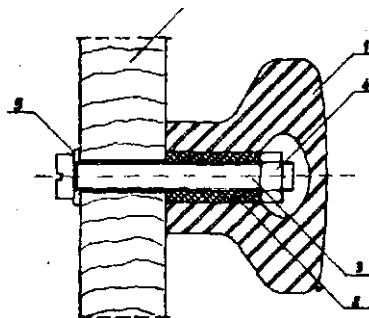
4(51) F16B A1(21) 275204 (22) 88 10 12

(75) Biliński Piotr, Warszawa

(54) Sposób łączenia uchwytych elementów mebli i stolarki budowlanej oraz łącznik do tego sposobu

(37) Łącznik stanowi wkręt /3/ z podkładką /5/ i nakrętką /4/. Na wystającą część łącznika nałożony jest uchwyt /1/ z nieprzelotowym otworem, a opatrzone w rozprężną tuleję /2/ z tworzywa sztucznego.

/2 zastrzeżenia/

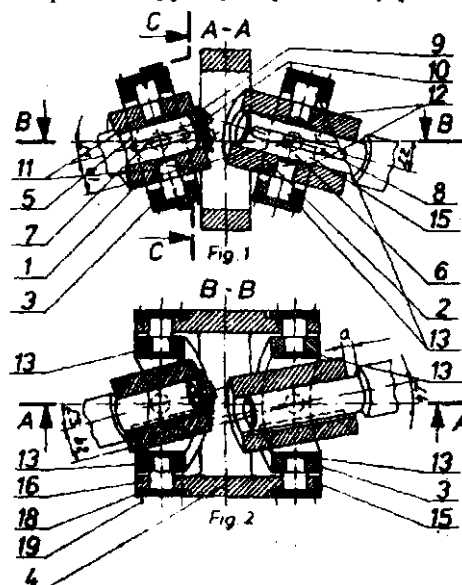


4(51) F16D A1(21) 275316 (22) 88 10 14

- (71) Biuro Projektów i Komplektacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZ-PROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Gruszka Mieczysław, Zakrawa Witold

(54) Sprzęgło dwuprzegubowe

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łączenia zespołów napędowych przenoszących duże



momenty obrotowa, usytuowanych blisko siebie, ze znacznymi odchyłkami współosiowości i równoległości osi połączonych sprzęgiem.

Sprzęgło dwuprzegubowe składa się z dwóch piaszt /1/ i /2/ osadzonych na osiach /5/ i /6/ zespołowo na pędowych, z dwóch pierścieni /3/ i osi środkowej /4/, połączonych ze sobą osioma sworzniami. Cylindryczne otwory /11/, /12/, /13/ i /16/ są usytuowane w każdej połowie sprzęgła w jednej pionowej płaszczyźnie.

/4 zastrzeżenie/

4(51) F16F A1 (21) 275198 (22) 88 10 10

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn

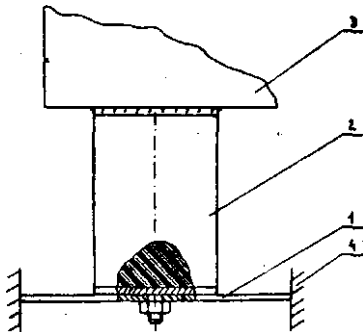
(72) Kubiak Aleksander

(54) Nieliniowy element sprężysty

(57) Wynalazek dotyczy nieliniowego elementu sprężystego stosowanego jako element zawieszania maszyn i urządzeń wykonujących drgania, w szczególności, gdy masa drgająca może się zmieniać w trakcie pracy.

Nieliniowy element sprężysty charakteryzuje się tym, że gumowy amortyzator /2/ przymocowany jest do sprężystej płytki /1/, która przytwierdzona jest na stałe do podłoża /V w OD najmniej jednym punkcie.

/1 zastrzeżenie/

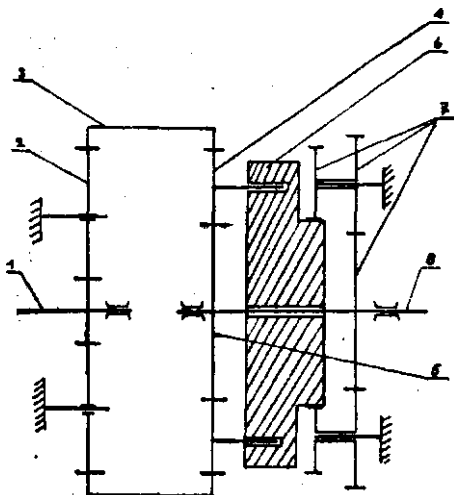


4(51) F16H A1(21) 274756 (22) 88 09 16

(75) Wiozorek Bogdan, Ostrowiec

(54) Automatyczna, bezstopniowa przekładnia planetarna

(57) Przekładnia planetarna ma na wałku



napędzającym /1/ osadzoną zębatkę /2/ napędzającą koło zębate o uzębieniu wewnętrznym /3/. Satelita /4/ umieszczony jest w łożyskach w kole napędzającym /6/, a jego obroty około ocentralnego koła /5/ wymuszone są przez układ trzech kół zębatych /7/ sprzężonych wałkiem napędzanym /8/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) F16H A1(21) 275223 (22) 88 10 12

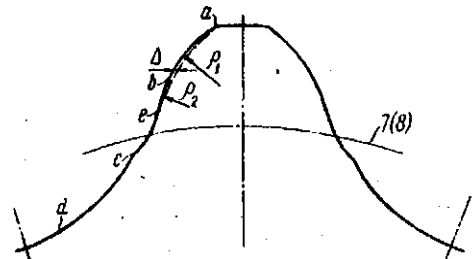
(71) Rostovsky Gosudarstvennyy Universitet Imeni M.A. Suslova, Rostov - n» - Donu, Nauchno- Proizvodstvennoe Obiedinenie Reduktorostroenia, Kiev, SU

(72) Boiko Leonid Sergeevich, Korotkin Viktor RRooh, Veretennikov Viktor Yakovlevich, Roslikov Efim Grigorievich, Fedyaikin Roman Vasilievich, Chesnokov Viktor Alexeevich, Yakovlev Anatoly Sergeevich, Kharitonov Jury Danilovich, Fei Valery Mironovich, Galichenko Emma Nikolaevna

(54) Przekładnia zębata

(57) Przekładnia charakteryzuje się tym, że oszłość /be/ odosinka przejściowego, przylegająca do główki, ma w przekroju poprzecznym profil wypukły o promieniu / ρ_2 / krzywizny mniejszy od promienia / ρ_1 / krzywizny główki.

/1 zastrzeżenie/

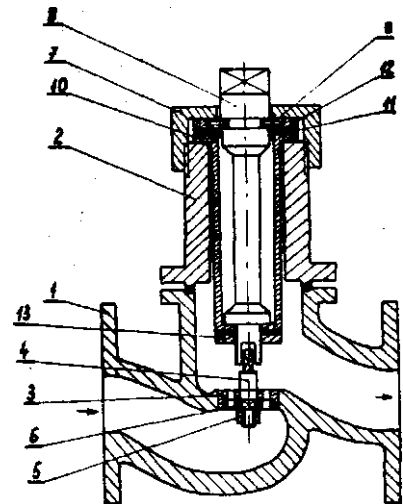


4(51) F16K A1 (21) 275150 (22) 88 10 06

(75) Habrych Maria, Niedworok Henryk, Szczecin

(54) Bezdławioowy regulator przepływu

(57) Bezdławioowy regulator przepływu związany do grzejników centralnego ogrzewania,



umożliwia uzyskanie żądanej charakterystyki przepływu.

Regulator ma rekwizyty uszczelniający /10/ z jednej strony połączony z korpusem głowicy /2/ a z drugiej z trzpieniem głównym /8/. Układ regulacji przepływu umocowany trwale w korpusie regulatora /1/ ma stałą płytkę przesłony /3/, w osi której od dołu umocowana jest obrotowo na trzpieniu przesłony /4/, płytkę przesłony /6/.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) F16K A1 (21) 281552 (22) 89 09 22

(30) 88 10 03 - DE - G 8812456.8

89 07 06 - DE - P 3922197.0

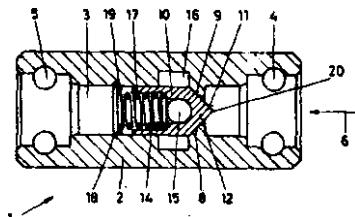
(71) Richard Voss Grubenausbau GmbH, Schwerte, DE

(72) Voss Richard

(54) Zawór samuszczelniający

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że jego tłok uszczelniający /10/ w obszarze współpracujących z gniazdem /8/ powierzchni uszczelnienia jest wykonany jako element b o ograniczonej podatności.

/12 zastrzeżeń/



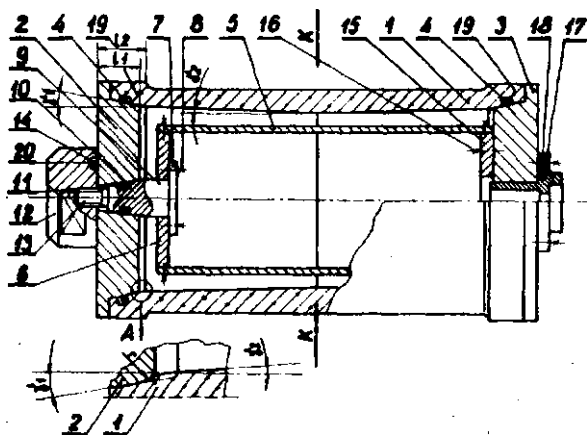
4 (51) F17C A1 (21) 275277 (22) 88 10 12
H05K

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Narewski Marek, Rowiński Lech, Matyszewski Leszek, Mizgier Grzegorz, Sompulski Mieczysław, Dziadkiewicz Jerzy

(54) Kompozytowy pojemnik ciśnieniodporny, zwłaszcza dla aparatury elektronicznej

(57) Kompozytowy pojemnik charakteryzuje się tym, że cylindryczny płaszcz /1/ kompozytowy



zamknięty jest szczelnie pokrywą /2/ przednią i pokrywą /3/ tylną, mającymi pierścienie /4/ uszczelniające. We wnętrzu pojemnika znajduje się stelaż /5/ montażowy, mający tylną podstawę /6/ kołową z osadzonym u niej czopem /9/ osadczym, mającym uszczelkę /11/, Ceop /9/ docisknięty jest nakrętką /12/. Podstawa /15/ przednia jest przymocowana do pokrywy /3/ przedniej. /5 zastrzeżeń/

4 (51) F22B A1 (21) 275159 (22) 88 10 07

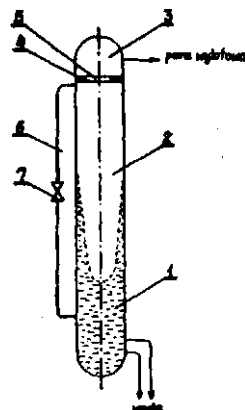
(71) Elektrownia Bełchatów z siedzibą w Rogowie, Bełchatów

(72) Andryjowicz Czesław, Leszczyński Tadeusz, Knaś Krzysztof, Kruk Jerzy

(54) Wodooddzielacz

(57) Wodooddzielacz stosowany w obiegu parowodnym wytwornicy pary, charakteryzuje się tym, że ma separacyjny element /4/ w kształcie płaskiego krążka z otworem /5/.

/1 zastrzeżenia/



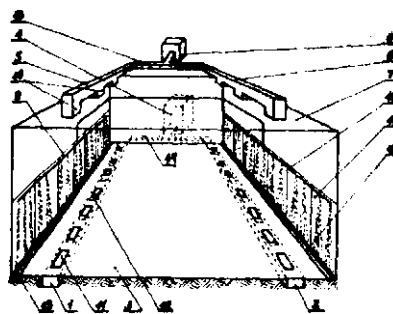
4 (51) F24F A1 (21) 275273 (22) 88 10 12
B05B

(71) Szczecińskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Szczecin

(72) Sadowski Zbigniew, Jaremiel Stanisław

(54) Układ wentylacyjny lakierni

(57) Układ wentylacyjny lakierni, przeznaczony do odprowadzania pyłów i substancji toksycznych, zawiera instalację wyciągową, która stanowi kanały wyciągowe /1/ i /2/, usytuowane w podłodze lakierni /3/ i połączona z wentylatorem /4/.



Na suficie lakierni /7/ usytuowana jest instalacja nawiewna składająca się z kanałów /5/ i /6/ połączonych z wentylatora» /8/. Na przebiegu w legitych ścianach lakierni zamontowane są rury /9/ i /10/ z otworami stanowiące instalację wodną. Przeciwnie ściany lakierni do potowy swej wysokości 1 surit /7/ wyłożone są płytami szklanymi /17/.

/5 zastrzeżeń/

4 (51) F26B A1 (21) 275076 (22) 88 10 03

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

"Błachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Maślanka Andrzej, Kierat Maria,

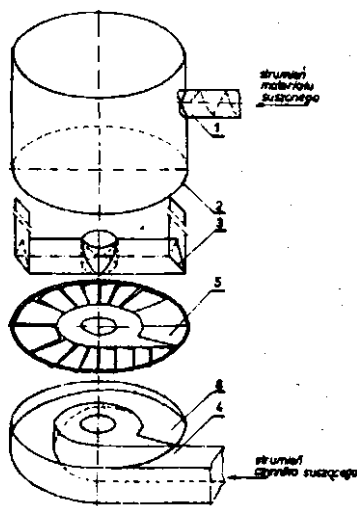
Niosek Jerzy, Kunioka Krystyna

(54) Sposób suszenia wilgotnych materiałów i urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób suszenia w transporcie pneumatycznym wilgotnych materiałów charakteryzuje się tym, że strumień czynnika suszącego wytwarza w rurze suszarniczej dynamiczne złoże wirujące z pierścieniową warstwą fluidalną. Suszone aglomeraty cyrkulują w tym złożu aż do momentu uzyskania wymiarów pozwalających na wymieszanie w obszar pionowego transportu pneumatycznego, gdzie są dosuszane.

Urządzenie suszarnicze charakteryzuje się tym, że w najniższym punkcie rury transportu pneumatycznego /2/ ma zamontowany dystrybutor czynnika suszącego w kształcie pierścienia, którego dno /6/ stanowi wycinek płaszczyzny śrubowej. Nad nim umieszczona jest przesłona /5/ ze szczelinami i mieszadło dezintegratora /3/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) F26B A1 (21) 275156 (22) 88 10 07

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

"Błachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Maślanka Andrzej, Kierat Maria,

Macoutkiewicz Marian, Żegleń Zygmunt

(54) Sposób suszenia wilgotnych materiałów i urządzenie do realizacji tego sposobu

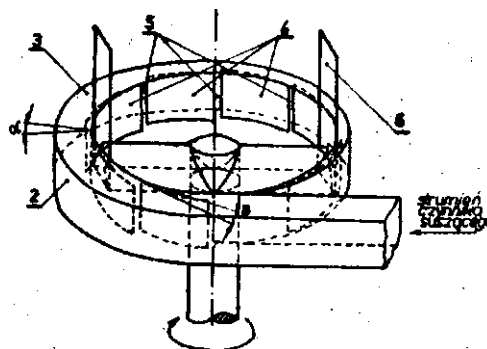
(57) Sposób suszenia w suszarce pneumatycznej charakteryzuje się tym, że wpływający

do rury suszarniczej czynnik suszący tworzy w niej strefę centralną, symetryczną względem osi rury, w której suszonym cząstko» na dany jest ruch wznosząco-wirowy. Wilgotna, duża cząstka suszonego materiału cyrkuluje w strefie przysiennej i centralnej aż do momentu uzyskania wymiarów pozwalających na wyniesienie ich w obszar pionowego transportu pneumatycznego.

Suszarka pneumatyczna charakteryzuje się tym, że w najniższym punkcie rury transportu pneumatycznego ma zamontowany zespół dystrybutora czynnika suszącego, w kształcie pierścieniowego kanału o malejącej szerokości. Jego dno /2/ 1 pokrywa /3/ są wzajemnie równoległe i nachylone do płaszczyzny prostopadłej do osi rury pod kątem

od 0° do 45°. Ścianka wewnętrzna kanału pierścieniowego jest zespołem prowadnic /4/, między którymi utworzone są szczeliny /5/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) F26B A1 (21) 281797 (22) 89 10 11

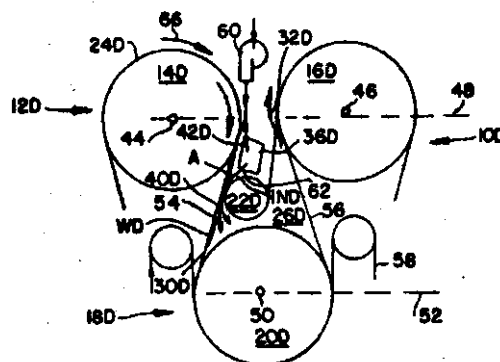
(30) 88 10 11 - US - 256, 347

(71) BELOIT CORPORATION, Beloit, US

(72) Wedel Gregory Lynn

(54) Aparatura zespołu suszącego wstęgu i sposób usuwania wstęgu

(57) Aparatura charakteryzuje się tym, że nadmuchowa skrzynka /36D/ usytuowana jest poza kieszeni /26D/ dla nadmuchu pierwszego ciągu powietrza /30D/ wdmuchiwanego do kieszeni /26D/ poprzez filo /24D/ przechodzący między pierwszym bębnem /14D/ suszającym i wałcem /22D/. Pierwszym ciągiem powietrza /40D/ wpływa się na zwiększenie pierwszego strumienia /30D/ powietrza napływającego do kieszeni /26D/ poprzez filo /24D/



przechodzący między pierwszym bębnem suszącym /14D/ i walcem /22D/ dla równoważenia drugiego strumienia powietrza wylotowego /32D/ z kieszeni /26D/ poprzez filo /24D/ przechodzący między walcem /22D/ i drugim bębnem suszącym /16D/. /11 zastrzeżeń/

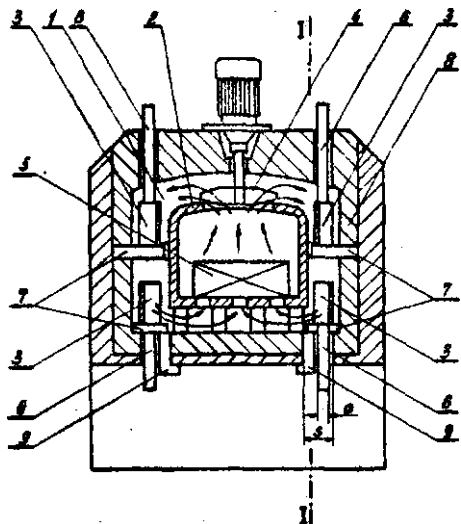
3(51) P27B A1 (21) 282243 (22) 89 11 08

- (71) Lubuskie Zakłady Termotechniczne "ELTERMA", Swiebodzin
(72) Minecki Jan, Pietrućko Jan, Wozniak Alfons, Dembiński Zenon, Citkowski-Jurkiewicz Antoni, Lenkiewicz Ludwik, Gnatowski Juliusz, Siekierzycki Czesław

(54) Piec elektryczny komorowy z mufłą, zwłaszcza do obróbki cieplnej metali w atmosferze regulowanej

(57) Piec ma w przestrzeniach pomiędzy ścianami bocznymi komory grzewczej /1/ i mufłą /2/, umieszczone równolegle do nich, rezystancyjne elementy grzewcze w postaci blach falistych /3/ ze stali żaroodpornej.

Blachy faliste /3/ mają końcówki /6/ do zasilania prądem elektrycznym, wyprowadzone pionowo przez strop i dno komory grzewczej /1/. /7 zastrzeżeń/

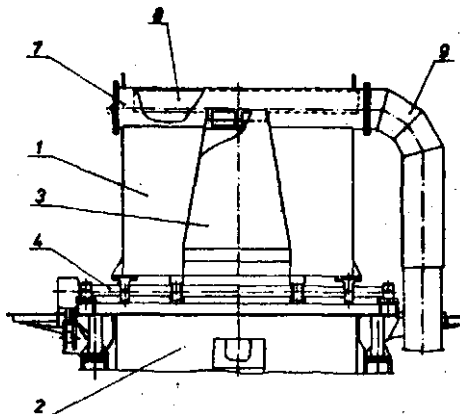


4(51) F27D A1 (21) 281888 (22) 89 10 17 B08B

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmasz-projekt-Hapeko", Katowice
(72) Szubert Ryszard, Kwaśniewski Stefan, Wojtaszewski Józef

(54) Odolag topie lny on pieców indukcyjnych

(57) Odciąg ma stałą obudowę /1/ wyposażoną w szczelinowy wyciąg /3/ nad dzióbka pieca /2/ ułożoną przednią swą częścią na wals /4/ mechanizmu podnoszenia pokrywy. Stała obudowa /1/ tylną swą częścią połączona jest poprzez rygle z pośrednią ramą. Obudowa /1/ w swym najwyższym punkcie ma ssący przewód /7/, a w dolnej części ma blokadę. /2 zastrzeżenia/

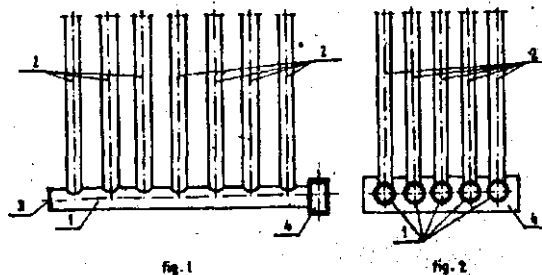


4(51) F28D A1 (21) 275174 (22) 88 10 08

- (71) Politechnika Śląska im. W. Piłsudskiego, Gliwice
(72) Kozioł Joachim

(54) Kolektor nawrotny rekuperatora

(57) Kolektor złożony jest z rur /1/, z których każda połączona jest z jednym z rzędów elementów /2/ rurowych tworzących powierzchnię przepływu ciepła. Rura /1/ z jednej strony jest zasklepiona denkiem /3/ z drugiej zaś strony rury /1/ między sobą są połączone kanałem wyrównawczym /4/. /1 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

FIZYKA

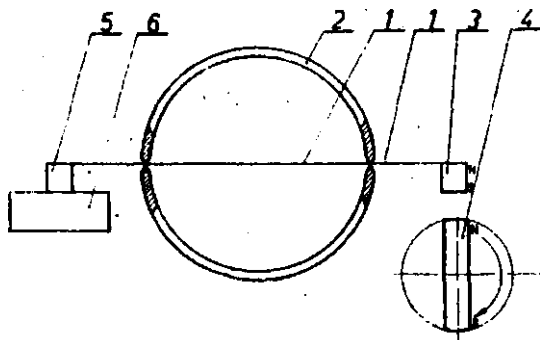
4(51) G01F A1 (21) 275099 (22) 88 10 04 G08B

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "Erg", Jasło
(72) Kwiatkowski Mirosław, Bacher Dariusz, Kościół Marek

(54) Czujnik napełnienia zbiornika

(57) Czujnik charakteryzuje się tym, że stanowi go płaska struna /1/ napięta na średnicy króćca /2/ do napełniania lub opróżniania zbiornika, obciążona dynamicznie na

Jednym końcem ciężarem w postaci pionowo zawieszonyj sztaby magnesu /3/ trwałego, pud którym umieszczony jest obrotowy magnes /4/ «silniejący» polu, a na drugim końcu równoważnym ciężarem /5/ z przesłoną /6/ czujnika optoelektronicznego z przekaźnikiem sterowania napełnieniem zbiornika. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G01F A1 (21) 275283 (22) 88 10 12

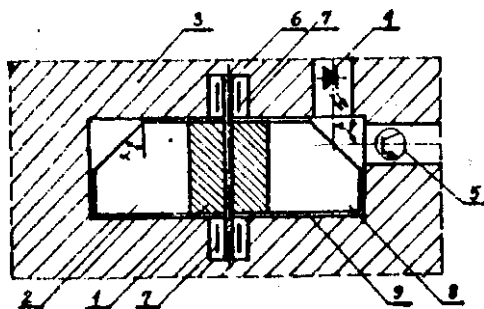
(71) Ośrodek Postępu Technicznego NOT, Warszawa

(72) Bogdański Jerzy, Strzyżakowski Zygmunt

(54) Wirnik, zwłaszcza turbinowego czujnika przepływu cieczy

(57) Wirnik czujnika /8/ złożony z płyty /1/ i zespołu łopatek /2/ znajduje się w komorze pomiarowej /9/, wykonanej w obudowie /3/. Łopatkę /2/ mają sfazowanie pod kątem $\alpha = 45^\circ$ w stosunku do osi obrotu wirnika.

W obudowie /3/ umieszczone są elementy przetwornika fotoelektrycznego, którego źródło promieniowania /4/ i odbiornik /5/ usytuowane są wzajemnie pod kątem $\beta = 90^\circ$. /1 zastrzeżenie/



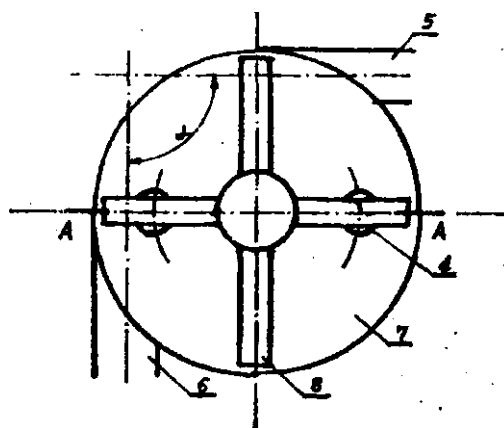
4 (51) G01F A1 (21) 275284 (22) 88 10 12

(71) Ośrodek Postępu Technicznego NOT, Warszawa

(72) Bogdański Jerzy, Strzyżakowski Zygmunt

(54) Turbinowy czujnik przepływu cieczy, zwłaszcza o małych natężeniach

(57) Czujnik zawiera komorę pomiarową /7/, w której osadzony jest na osi wirnik /8/ z łopatkami. Cylindryczne zagłębienie /4/ mają osie równoległe do osi wirnika /8/. Komora /7/ połączona jest z kanałem wlotowym /5/ usytuowanym pod kątem α względem kanału wylotowego /6/. /1 zastrzeżenie/



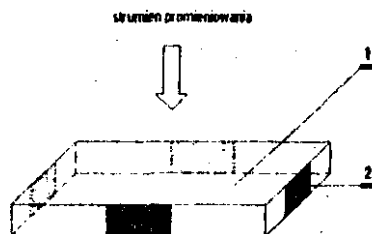
4 (51) G01J A1 (21) 275067 (22) 88 09 30

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Hajduk Andrzej, Paszkiewicz Bogdan, Lukowlak Edward, Strek Wiesław

(S*) Przyrząd do pomiaru strumienia promieniowania

(57) Przyrząd składa się z elementu /1/, przetwarzającego część przechodzącego promieniowania na promieniowanie o innym zakresie widma oraz zintegrowanego z tym elementem /1/ drugiego elementu /2/. Drugi element /2/ zamienia część przetworzonego promieniowania na sygnał elektryczny, proporcjonalny do strumienia promieniowania. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G01K A1 (21) 275175 (22) 88 10 08

(71) Politechnika Śląska im. V. Pstrowskiego, Gliwice

(72) Folwarczny Józef, Vystenp Ewald

(54) Sposób pomiaru strumienia ciepła grzejników cieczowych ogrzewania centralnego

(57) Zgodnie ze sposobem mierzy się wartość temperatury gorącej i schłodzonej cieczy w danym grzejniku 1 na podstawie wymiarów konstrukcyjnych wyznacza się wartość masy strumienia cieczy w grzejniku oraz spadek entalpii cieczy będący poszukiwaną wartością mocy cieplnej grzejnika /strumienia ciepła grzewczego/. /1 zastrzeżenie/

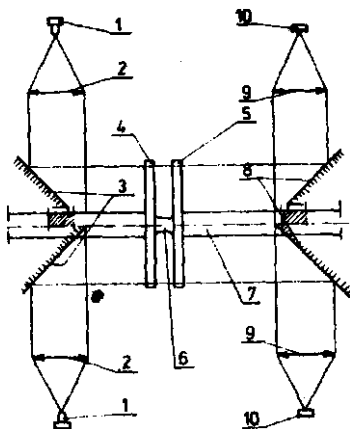
4 (51) G01L A1 (21) 275062 (22) 88 10 04
G01P

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Bodnioki Maciej, Chojnaoki Maciej, Dziubalski Łukasz, Jaszczyk Witold, Wierciak Jakub

(54) Urządzenie do pomiaru momentu skrotnego przenoszonego przez obracający się lub nieruchomy wałek

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma oświetlacz emitujący w kierunku osi powierzchni podziałek tarcz inkrementalnych /4, 5/. Jednorodną wiązkę promieniowania prostopadłą do powierzchni tych tarcz a po łok przeciwną stronę na detektor /10/ odbierający oś promieniowania przenikające przez podziałki tarcz /4, 5/. Oświetlacz ma postać zespołu złożonego z emitera /1/ promieniowania współpracującego z formującym równoległą wiązkę promieniowania układem /2/ optycznym, za którym umieszczony jest pęk włókien /V/, światłowodowych doprowadzających oświatkowe wiązki strumienia promieniowania na powierzchnię tarcz /4, 5/. Układ /9/ optyczny skupia oświatkowe wiązki strumienia promieniowania na detektorze /10/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) G01L A1 (21) 275063 (22) 88 10 04
G01P

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Bodnicki Maciej, Dziubalski Łukasz,
Jasozuk Witold, Sakowski Piotr,
Wierciak Jakub

(54) Urządzenie do pomiaru momentu skręcającego wałek obrotowy lub nieruchomy

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że pole wiązki promieniowania wysłanego przez oświetlacz /5/ ma postać wycinka pierścienia, współosiowego z tarczami inkrementalnymi

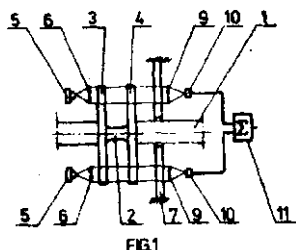


FIG 1

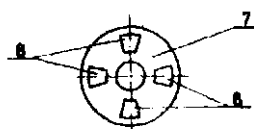


FIG 2

nymi /3, 4/ wpisanego w kąt równy całkowitej wielokrotności podziałki katowej tarcz inkrementalnych /3, 4/. Układy złożone z oświetlacza i detektora /10/ są rozmieszczone symetrycznie względem podziałki tarcz inkrementalnych /3, 4/. Na drodze strumienia promieniowania wysłanego przez oświetlacz /5/ w kierunku detektorów /10/ jest umieszczona przesłona /7/, mająca na wysokości każdego z oświetlaczy /10/ pierścieniowe wycięcie /8/ współosiowe z tarczami /3, 4/. Wyjścia detektorów /10/ dołączone są do wspólnego układu /11/ sumującego.

/4 zastrzeżenia/

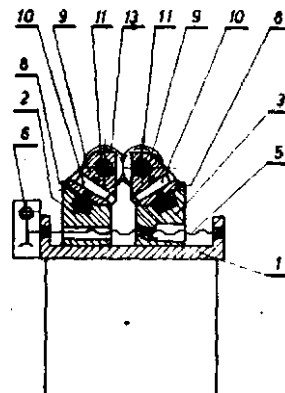
4 (51) G01M A1 (21) 275070 (22) 88 10 03

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Vasilewski Roman, Orłowski Kazimierz,
Ług i u Leszek, Witeraki Ludmił

(51) Urządzenie do sprawdzania przekładni zębatych w ruchu

(57) Urządzenie ma podstawę /1/ z osadzoną na niej belką stałą /2/, zaopatrzoną w drugą belkę przestawną /3/, mającą zacisk utwierdzający ją do podstawy /1/, zwłaszcza zacisk dźwigniowy ze sprzężeniami z belką przestawną dwoma przekładniami śrubowymi /5/ napędzanymi synchronicznie przez przekładnie ślimakowe /6/, połączone wzajemnie mechanizmem korekcyjnym. Na każdej z belek /2, 3/ osadzone są suwlinie w trójkątnej prowadnicy wewnętrznej /8/ po dwa koniki /9/, wyposażone każdy w mechanizm /10/ zacisku konika na prowadnicy belki.

Każdy z koników /9/ jest zaopatrzony w obrotowo ułożyskowane wrzeciono /11/ zakończone układem powierzchni ustalających i zabierających, ukształtowanych w postaci gniazda stożkowego z zabierakami ustalonymi na powierzchni czołowej, na których zamocowana jest badana przekładnia zębata /13/. Do wrzeciona jednego z koników znajdującego się na belce stałej /2/ podłączony jest napęd badanej przekładni zębatej, a do wrzeciona jednego z koników znajdującego się na belce przestawnej /3/ podłączony jest hamulec z układem zadawania określonego momentu hamowania. /1 zastrzeżenia/



4 (51) G01N A1 (21) 275123 (22) 88 10 05

(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych,
Warszawa
(72) Kudelski Ryszard, Szczępanik Ryszard

(54) Sposób wykrywania pęknięć wirujących łopatek maszyn wirnikowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia diagnostyki silnika turbinowego w zakresie wykrywania pęknięć wirujących łopatek sprężarki lub turbiny.

Sposób polega na tym, że mierzy się chwilowe wartości amplitudy drgań z łopatek wieńca łopatkowego i porównuje je z uprzednio ustaloną dla danego typu silnika wartością progową. Pomiaru amplitudy dokonuje się w przedziale prędkości obrotowej wirnika odpowiadającym 80-95% jego maksymalnej prędkości obrotowej i korzystnie przy maksymalnym dla danego typu silnika przyspieszeniu kątowym wirnika.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) G01N A1 (21) 275130 (22) 88 10 05 G01W

(71) Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych "MERA-KFAP", Kraków

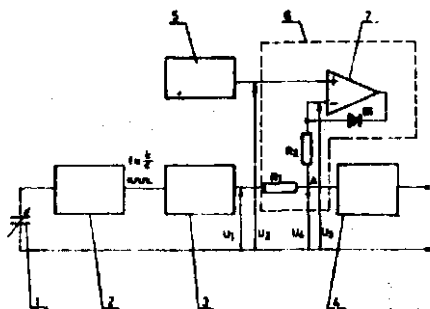
(72) S tem pek Zbigniew, Jurek Andrzej, Baliś Zbigniew

(54) Przetwornik wilgotności względnej

(57) Przetwornik wilgotności ma generator /2/, który ma na wejściu pojemnościowy czujnik wilgotności względnej /1/. Generator /2/ jest połączony poprzez układ przetwarzający standaryzujący /3/ z układem progowo linearyzującym /4/, który z kolei połączony jest ze źródłem napięcia progowego /5/ i układem regulatora napięcia lub prądu /6/.

Układ progowo linearyzujący /6/ złożony jest ze wzmacniacza /7/, którego wejście nieodwracające jest połączone ze źródłem napięcia progowego /5/, diody /D₁/, której katoda jest połączona z wyjściem wzmacniacza /7/, a anoda z wejściem odwracającym wzmacniacza /7/ oraz dzielnika oporowego /R₁/, /R₂/.

/2 zastrzeżenia/



(51) G01N A1 (21) 275137 (22) 88 10 07

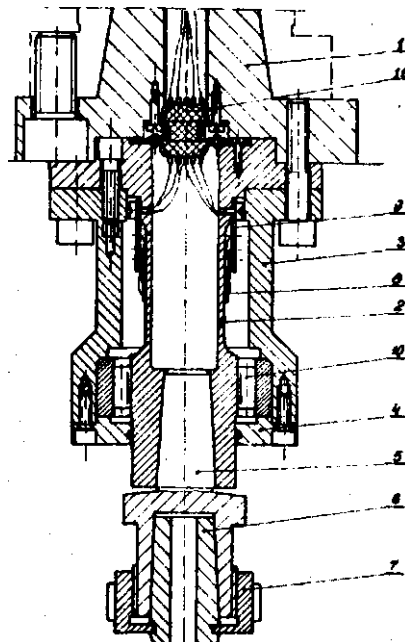
1) SIMP "ZORPORT" Ośrodek Doradztwa Technicznego, Warszawa

(72) Dobrzelecki Mi ona I, tforiiiieoka Anna

(54) Głowica pomiarowa do badania trwałości wiertel

(57) Głowica charakteryzuje się tym, że ma stożkowy zabierak /1/ zakończony kolnierzem do którego zamocowane są śrubami kolnierze pomiarowej tulei /2/ oraz obudowy /3/. Wewnętrzna część pomiarowej tulei /2/ ma w górnej części kształt wałka a w dolnej części kształt stożka, w którym umieszczony jest zabierak /5/, natomiast środkowa

zewnątrzna część pomiarowej tulei /2/ ma zwężenie, które tworzy komorę między obudową /3/ a pomiarową tuleją /2/, umożliwiającą zamocowanie na tulei /2/ tensometrycznych czujników /8/ oraz płytki z przewodami /9/. Dolna część pomiarowej tulei /2/ oparta jest na walczkowym łożysku /10/ w obudowie /3/, którą od dołu zamyka pokrywa /4/. W wyżłobieniach kolnierzy stożkowego zabieraka /1/ i pomiarowej tulei /2/ zamocowane są złącza /11/ przewodów /f/ odprowadzających sygnały elektryczne. /2 znstrzezenia/



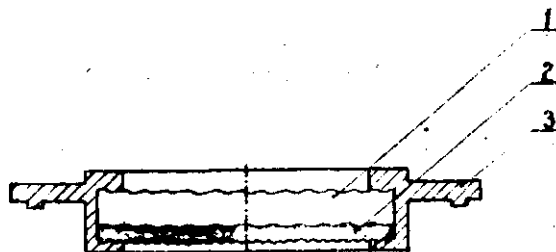
4 (51) G01N A1 (21) 275161 (22) »8 10 0?

(71) Gwarectwo Automatyzacji Górniotwa "EMAG" Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej "limas", Katowice

(72) Zgadza Jolanta, Balioki Wiesław, Michaluniu Andrzej

(54) Zespół membrana - elektroda dla elektrochemicznych detektorów gazów

(57) Zespół membrana - elektroda, charakteryzuje się tym, że elektroda /2/ ze sproszkowanego katalizatora, naniesiona jest na warstwę porolitu /1/ teflonowego o grubości i granulacji, zależnej od wymaganego stopnia przepuszczalności zespołu. Ko obrzeżu zespołu utworzona jest uszczelka /3/ z tworzywa sztucznego. /1 zastrzeżeniu/

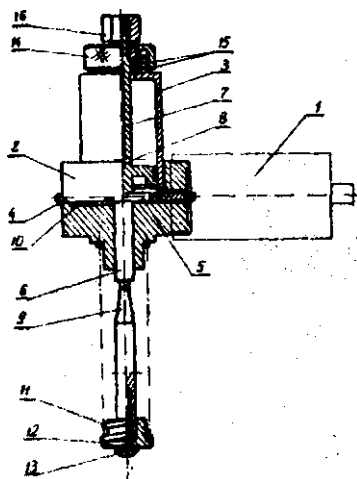


4(51) G01N A1 (21) 275309 (22) 88 10 13

- (71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
"PZL-SWIDNIK", Świdnik
(72) Majewski Mieczysław, Zakrzewski Tomasz

(54) Urządzenie do pobierania próbek mieszanin gazów

(57) Urządzenie ma elektromagnes /1/ połączony z korpusem /2/, w którym umieszczony jest zatrzask /4/ mający otwór /5/, przez który przechodzi tłoczysko /6/ mające walcowy otwór /7/ połączony w dolnej części z otworem /8/ prostokątnym do jego osi. /1 zastrzeżenie/

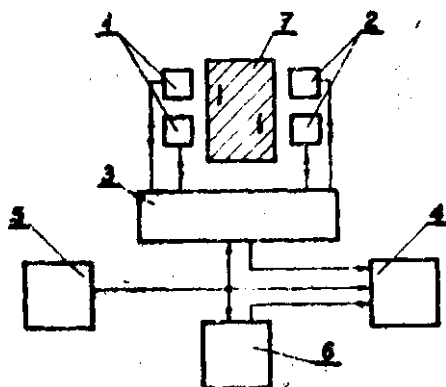


4(51) G01N A1 (21) 275315 (22) 88 10 14

- (71) Biuro Projektów i Komplektacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZ-PROJEKT-HAFKO", Katowice
(72) Staruszkiewicz Robert, Stanosz Jan

(54) Sposób i układ do pomiaru i zobrazowania wad w badaniu ultradźwiękowym

(57) Sposób polega na rewersyjnej zmianie podstawy osasu w oscyloskopie pomiarowym, takiej że kierunek przemieszczania się podstawy podlega cyklicznej zmianie, synchro- nicznie z taktem przełączania głowic /1 i 3/ ultradźwiękowych, usytuowanych po przeciwnych stronach badanego przedmiotu /7/.



przy czym w każdym cyklu, wygaszana zostaje ta połowa przebiegu obrazu, która zawiera strefę martwą. Zobrazowanie wad powstaje z przebiegu obu zespołów głowic z wyłączeniem obrazów i ich stref martwych.

Układ składa się z dwóch zespołów głowic /1 i 2/ usytuowanych po obu stronach obiektu badanego /7/. Zespoły głowic /1 i 2/ połączone są z zespołem wzmacniaczy /3/ sygnałów, których wyjścia połączone są z oscyloskopem /4/. Wyjścia układu /5/ sterującego połączone są z zespołem wzmacniaczy /3/, oscyloskopem /4/ i układem /6/ rewersji podstawy osasu i wygaszania, za wyjście układu /6/ połączone jest z oscyloskopem /4/. /2 zastrzeżenie/

4(51) G01N A1 (21) 275541 (22) 88 10 26

- (71) Biuro Studiów Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Biprokwas", Kraków
(72) Maćka J Hieronim, Śwituszak Bohdan, Wojdała Wiesław

(54) Sposób pobierania próbki dekantowanej cieczy dla określenia stopnia jej zagęszczenia na wybranej wysokości odstojnika

(57) Sposób polega na umieszczeniu przy dole odstojnika elastycznego przewodu, którego górną część, wyposażoną w głowicę zalewową z obciążnikiem, opuszczają lub podnosi na wybrany poziom za pomocą ciężła w systemie rolek. Próbkę dekantowanej cieczy odbiera się dolnym końcem tego przewodu, zamocowanym na króćcu przechodzącym na zewnątrz. Ciężło zakończone jest łańcuszkiem ze wskazówką, współpracującą z wyznaczoną listwą pomiarową, dzięki czemu odczytuje się wysokość odstojnika, z jakiej pobiera się próbkę. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01N A2 (21) 280462 (22) 89 07 05

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Stryszak Edward, Wojciechowski Kazimierz, Banaszczyk Arkadiusz, Makowski Henryk

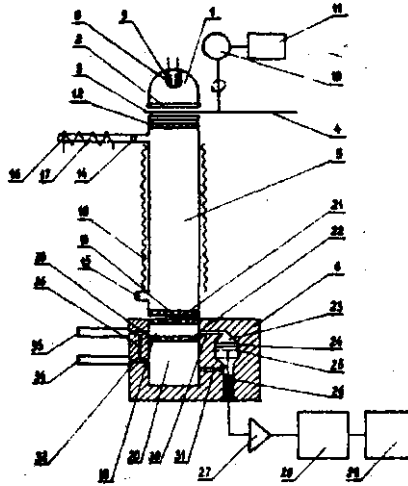
(54) Detektor optoakustyczny do pomiaru stężenia par alkoholu w wydychanym powietrzu

(57) W detektorze żarnik /8/ jest zakryty od strony kuwety pomiarowej /5/ filtrem /2/ wykonanym z przetopionego szkła kwarcowego, a tarcza modulatora /4/ połączona jest z silnikiem /10/ zasilanym regulowanym stabilizatorem obrotów /11/. Pomiedzy tarczą modulatora A/ a kuwetą /5/ znajduje się filtr /3/ wykonany z teflonu. Na osi czujnika optoakustycznego /6/ znajdują się dwie cylindryczne komory /19/ i /20/ zamknięte okienkami /21/ i /22/ wykonanymi z fluorku wapnia, przy czym komora przednia jest 3-5 razy krótsza od tylnej.

W jednej z bocznych części czujnika /6/ znajduje się gniazdo czujnikowe /23/, wewnątrz którego umieszczony jest miniaturowy czujnik ciśnienia, składający się z cienkiej sprężystej membrany /24/ wykonanej z folii poliestrowej z warstwą przewodzącą oraz nieruchomej elektrody /25/ z otworami.

Elektroda /25/ połączona jest z układem elektronicznej obróbki sygnału. Komory /19/ i /20/ ozujnika /6/ połączone są odpowiednio kanałami /30/ i /31/ z gniazdem /23/. W drugiej, bocznej części ozujnika /6/ znajdują się kanały /32/ i /33/, poprzez które podłączone są do komór /19/ i /20/ pojemniki /34/ i /35/ z oczyszczonymi siłami molekularnymi oraz siłami nasyconymi parami butanu, za pośrednictwem kanałami /34/ i /35/ znajdując się kapilary /36/.

/1 zastrzeżenia/



4 (51) G01P A1 (21) 275282 (22) 88 10 12

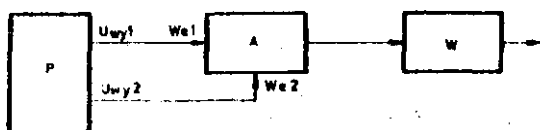
- (71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Dudziński Jacek, Kowalski Kazimierz, Kuraskiewicz Janusz, Zadrozny Jarosław

(54) Sposób i układ przetwarzania wartości prędkości obrotowej na proporcjonalną wartość napięcia stałego

(57) Sposób polega na tym, że prędkość obrotową przetwarza się na napięcie przemienne o wprost proporcjonalnej do niej amplitudzie.

Wartość szczytową sygnału napięcia przemienne, zwłaszcza trapezoidalnego wpisuje się do pamięci analogowej w momencie, który ustala się impulsem pomocniczym o tej samej częstotliwości co sygnał napięcia przemienne, korzystnie przesuniętym w fazie o $1/4$ okresu, przez co uzyskuje się odpowiednią wartość napięcia stałego.

Układzie wyjścia napięcia przemiennego prądnicę tachometrycznej prądu przemiennego /A/ połączono jest z wejściem /We1/ układu pamięci analogowej /A/, którego wyjściu połączono jest z układem wtórniaka /W/.



4 (51) G01R A1 (21) 275071 (22) 88 10 03

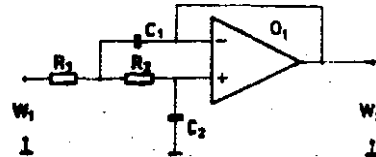
- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Kamiński Stefan, Gałkowski Piotr, Dziedzic Andrzej, Brzuska Zenon

(54) Stopień wejściowy, zwłaszcza do magnetometru z przetwornikiem transduktorowym

(57) Stopień wejściowy stanowi wzmacniacz operacyjny /O1/ włączony pomiędzy wejście /W1/ magnetometru i wyjście /W2/ magnetometru.

Do wejścia dodatniego wzmacniacza /O1/ są dołączone rezystory /R1/ i /R2/, których wspólny punkt jest poprzez kondensator /C1/ dołączony do wejścia minusowego wzmacniacza /O1/.

/1 zastrzeżenia/



4 (51) G01T A1 (21) 275292 (22) 88 10 13

- (71) Instytut Fizyki Jądrowej, Kraków
(72) Niewadomski Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania termoluminescencyjnych detektorów promieniowania jonizującego o bardzo wysokiej czułości

(57) Sposób wytwarzania detektorów polega na aktywacji fluorku litu związkami magnezu, miedzi i fosforu w temperaturze 1050, rozdrobnieniu otrzymanego w ten sposób kryształu, wykonaniu pastylek, spieczeniu ich w atmosferze gazu obojętnego w temperaturze niższej niż punkt topienia fluorku litu i gwałtownym schłodzeniu.

/8 zastrzeżeń/

4 (51) G03C A1 (21) 275278 (22) 88 10 12

- (71) Bydgoskie Zakłady Fotochemiczne "Organika-Foton", Bydgoszcz
(72) Pucioł Romuald, Piasecka Aljoja

(54) Sposób wytwarzania papieru fotograficznego

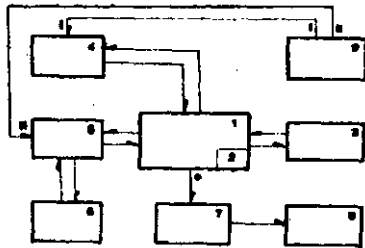
(57) Sposób polega na powlekaniu podłoża papierowego emulsją chlurobromosrebrną zawierającą od 25-45% molowych bromku srebra w stosunku do ogólnej ilości halogenków srebra ułożoną mieszaninę sensybilizatorów. Sensybilizatory mieszane są parami, jeden z grupy merocyanin drugi z grupy karboocyaniny lub merocyaniny. /2 zastrzeżenia/

4 (51) G05B A1 (21) 275208 (22) 88 10 12
A61L
G06F

- (71) Centrum Wdrażania Postępu "PRO-MED", Sp. z o.o., Warszawa
(72) Adamowicz Krystyna, Baron Marek, Leonowicz Zdzisław, Łowiński Jerzy, Płużański Rafał

(54) Sterownik elektroniczny, zwłaszcza do sterowania procesem sterylizacji ozonowej

(57) Sterownik elektroniczny zawiera mikrokomputer z mikroprocesorem /1/ wyposażonym w pamięć operacyjną /2/ i sprzężonym jednocześnie z członem pamięci stałej /3/, blokiem pomiarowym /4/ oraz poprzez człon /5/ kontroli stanu technicznego urządzeń sterylizatora /9/ z członem operacyjnym /6/, a poprzez człon buforowy /7/ z zespołem wzmacniaczy /8/. Człon operacyjny /6/ wyposażony jest w wyświetlacz cyfrowy wizualizujący parametry programu pracy sterylizatora.
/1 zastrzeżenia/

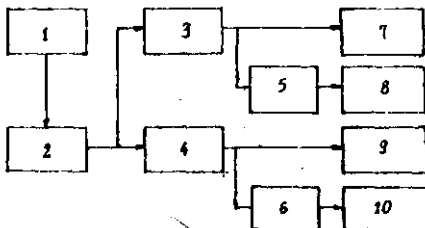


4 (51) G05B A1 (21) 275239 (22) 88 10 11
BO2P

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im.
Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Kowalski Jerzy

(55) Układ sterowania (niskokowego napędu) dyskretnego z silnikiem skokowym

(57) Układ charakteryzuje się tym, że mini-komputer /1/ połączony jest z pamięcią /2/ o swobodnym dostępie typu RAM, której wyjście połączone jest z przetwornikami cyfrowo-analogowymi /3/, /4/, których to wyjścia podłączone są do wzmacniaczy mocy i ukłoj dodatknych sin /7/, cos /9/ oraz poprzez inwertery /5/, /6/ ze wzmacniaczami mocy funkcji ujemnych sin /8/, cos /10/.
/1 zastrzeżenie/



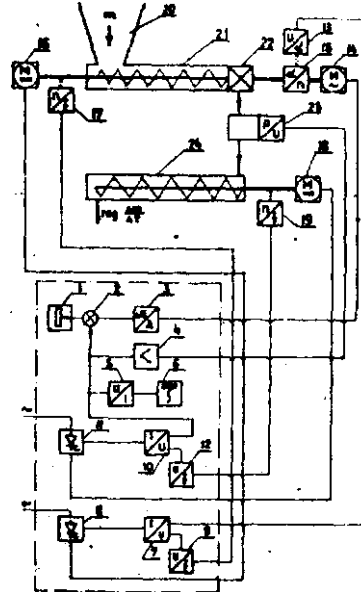
4 (51) G05D A1 (21) 275055 (22) 88 10 03

(71) Instytut Mineralnych Materiałów
Budowlanych, Opole
(72) Masiukiewicz Lech, Perzanowski
Władysław

(54) Układ sterowania urządzeniem ważącym przepływowy do materiałów sypkich i pylistych

(57) W układzie znajdują się zadajnik proporcji /1/, przetwornik wagi przepływowej /4/, węzeł sumacyjny /2/, regulator krokowy /3/, silnik prądu zmiennego /14/, przekładnia /15/, zasuw /22/, podajnik ślimakowy wybierający /Xt/, podajnik ślimakowy puda-

jący /24/, przetwornik stopnia otwarcia zasuw /13/, regulatory zasilaczy tyrystorowych /7, 10/, zasilacze tyrystorowe /8, 11/, silniki prądu stałego /16, 18/, czujniki prędkości obrotowej /17, 19/, przetworniki częstotliwości na napięcie /9, 12/ oraz waga przepływowa /23/.
/1 zastrzeżenia/

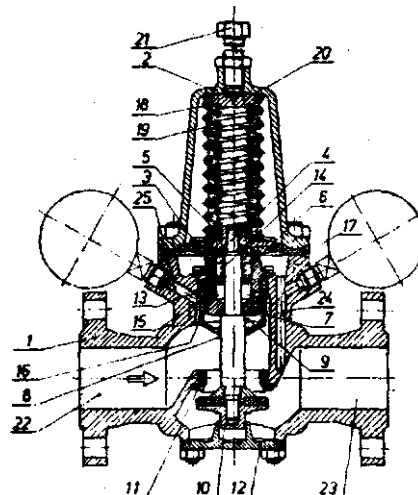


4 (51) G05D A1 (21) 275254 (22) 88 10 11

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów
Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych,
Radom
(72) Siek Edward, Beresiński Zenon, Galas
Sylwester, Góralski Zbigniew

(54) Regulator ciśnienia

(57) Wynalazek dotyczy regulatora ciśnienia do przyłączy wodociągowych obiektów mieszkalnych wyposażonego w zawór dławicowy, od góry zamocowanego do przepływu naciśniętej z tej strony sprężyną, od dołu zaś przepływającą wodą o zredukowanym



oświetleniu żądanym przez odbiorcę wody.

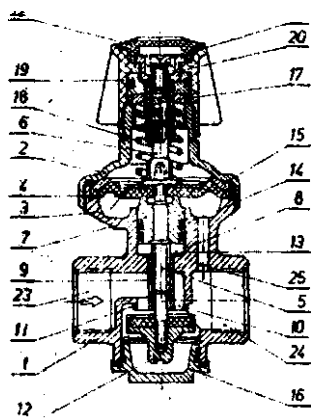
Regulator charakteryzuje się tym, że mu tłok /6/ przymocowany do membrany /3/ i prowadzony we wkropionym w korpus /1/ cylindrze /7/ o smarowanej powierzchni gładzi, poprzez otwory /15/ w ścianie tłoka i tłoczek /13/ rozpierany sprężyną /14/. W celu zmniejszenia wpływu dynamicznych zmian ciśnienia wody dopływającej oraz odbieranej z regulatora, tłok /6/ z cylindrem /7/ tworzą komorę /9/ amortyzującą, wypełnioną wodą przenikającą szczeliną /8/ utworzoną pomiędzy trzpieniem /4/ zawieradła oraz kotłowniczym pierścieniem zamykającym cylinder /7/ od dołu. Dla napinania membrany /3/ w kołpaku /2/ umieszczono sprężynę prawoskrętną /18/ a wewnątrz niej sprężynę lewoskrętną /19/.

4 (51) G05D A1(21) 275255 (22) 88 10 11

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom
(72) Siek Edward, Beresiński Zenon, Galas Sylwester, Góralski Zbigniew, Podgębniak Zbigniew

(54) Regulator ciśnienia

(57) Regulator charakteryzuje się tym, że ma w przestrzeni komory dopływowej tulejkę /9/ nałożoną na trzpień /5/ zawieradła, o średnicy zewnętrznej mniejszej aniżeli otwór /10/ przelotowy gniazda /11/, jednym końcem szczelnie zamocowaną u korpusie /1/, a drugim sięgającą do płaszczyzny otworu /10/ przelotowego gniazda od strony uszczelniki grzybka /12/. Powyżej membrany, regulator ma sprzężony z trzpieniem /5/ suwak /6/ napędzony pokrętelem /19/ w celu zamykania i otwierania otworu /10/ przelotowego wody.



4 (51) G06F A1(21) 275189 (22) 88 10 11

- (71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa
(72) Łabudziński Aleksander

(54) Sposób i układ obliczania sumy N kolejnych próbek sygnału cyfrowego

(57) W sposobie próbki N-krotnie opóźniona odejmuje się od bieżącej próbki sygnału, a uzyskaną różnicę całkuje się w układzie integratora /3,4/.

Układ raa linię opóźniającą /1/, której wyjście połączone jest z wejściem układu

odejmującego /2/. Do drugiego wejścia układu /2/ dołączona jest wejście linii opóźniającej /1/. Wyjście układu /2/ połączone jest z jednym z wejść sumatora /3/, którego wyjście połączone jest z wejściem rejestru /4/. Wyjście tego rejestru połączone jest z drugim wejściem sumatora /3/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G06F A1 (21) 278023 (22) 89 03 02

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Jaokowski Stefan, Siwek Jan

(54) Sposób zbierania i obróbki informacji

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że informacja o stanie obiektów jest wprowadzana i wyprowadzana do mikrokomputera na wydzielonym łańcuchu dalekosiężnym poprzez urządzenia transmisji danych.

Wprowadzanie i zobrazowanie informacji w obiektach odległych odbywa się na urządzeniach zobrazowania i wprowadzania. Mikrokomputer przetwarza informacje oraz steruje jej obiegiem. Syntetyczna informacja zobrazowana jest na graficznym monitorze wielkoformatowym oraz na monitorze graficznym pełniącym funkcję monitora systemowego, ponadto można ją utrwalać za pomocą urządzeń pamiętających.

4 (51) G08B A1 (21) 275125 (22) 88 10 05

- (71) Zakład Telemechaniki Górniczej "ELEKTROMETAL", Cieszyń
(72) Śliwa Józef, Jabłoński Alfred, Kozłowski Krzysztof, Kwiatkowski Wojciech

(54) Sposób zasilania urządzeń iskrobezpiecznych

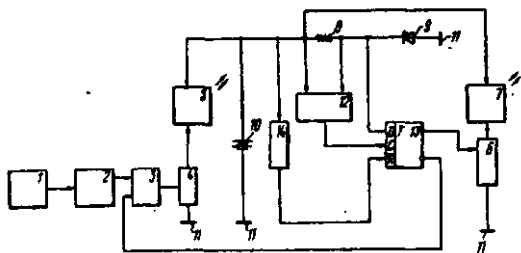
(57) Sposób polega na tym, że współpracujące ze sobą urządzenia dzieli się na grupy i każdą z tych grup zasila się z jednego iskrobezpiecznego zasilacza sieciowego, przy czym warunki iskrobezpieczeństwa zapewnienia się poprzez galwaniczne odseparowanie stałego iskrobezpiecznego napięcia zasilającego od zasilanych układów elektronicznych.

4 (51) G08C A1 (21) 275191 (22) 88 10 11

- (71) Naučno-Proizvodstvennoe Ob'edinenie po Sozdaniju i Vypusku Sredstv Avtomatizacii Gornych Mašin, Donieck, SU
(72) Kononov Valerij A., Alechin Vladimir A.

(54) Przenośny pulpit zdalnego sterowania

(57) Przenośny pulpit zdalnego sterowania zawiera klawiaturę /1/, koder /2/, element I /3/, pierwszy przełącznik /4/, blok elementów promieniujących /5/, źródło zasilania /10/, drugi przełącznik /6/, wskaźnik /7/, elementy obciążające /8/ i stabilizujący /9/, blok progowy /12/, przerytnik /13/ oraz układ kształtowania impulsów /14/.



4 (51) G09G A2 (21) 279799 (22) 89 06 06

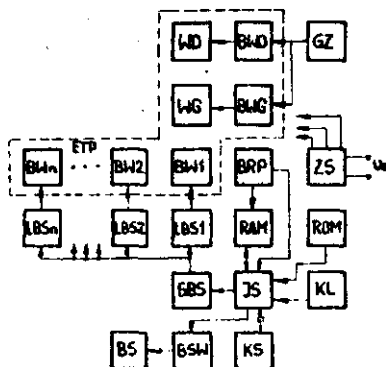
(75) Samplawski Krzysztof, Gdynia; Mikolajczyk Waldemar, Gdynia; Rosinke Mariusz, Gdynia

(54) Sposób i urządzenie do wizualizacji aktualnych kursów walutowych i dewizowych

(57) Sposób wizualizacji aktualnych kursów walutowych i dewizowych poprzez wyświetlanie zmiennych danych cyfrowych odpowiadających poszczególnym walutom krajowym na płaskiej tablicy zawierającej wyświetlacze cyfrowe charakteryzujące się tym, że wprowadzanie za pomocą klawiatury numerycznej określonych wartości przeliczników odpowiadających poszczególnym walutom pola wykonywane w okresie pomiędzy zmianami kursów jest poprzedzone wprowadzeniem w klawiatury cyfrowego kodu identyfikacyjnego znanego jedynie osobom upoważnionym.

Urządzenie zawiera jednostkę sterującą centralną /JS/, zwłaszcza sterownik mikroprocesorowy, klawiaturę numeryczną specjalną /KL/ wprowadzania zmian kursów, zwłaszcza klawiaturę dwudziestoklawiszową, klawiaturę numeryczną dodatkową serwisową /KS/, pamięć programu /ROM/, pamięć danych z podtrzymaniem /RAM/, blok realizacji podtrzymania pamięci /BRP/, blok sterowania wizualizacją informacji serwisowej /BSV/, blok wizualizacji informacji serwisowej /BS/, globalny blok sterowania wizualizacją /GBS/, lokalne bloki sterowania wizualizacją /LBS1...LBS2/, bloki wizualizacji /BW1...BWn/, zegar czasu rzeczywistego /GZ/, blok sterownika wyświetlaczem daty /BWD/, wyświetlacz cyfrowy daty /WD/, blok sterowania wyświetlaczem godziny /BWG/ i wyświetlacz cyfrowy godziny /WG/. Wszystkie wyświetlacze są usytuowane na ogólnowej powierzchni elektronicznej tablicy przelicznikowej /ETP/.

/3 zastrzeżenia/



3 (51) G1 OC A1 (21) 282217 (22) 69 11 07

(75) Mielżyński Zbigniew, Kociaś Janek, Kalisz

(54) Sposób na prawy po kn iść płyty rezonansowej fortepianu oraz listwa i narzędzie do naprawy po kn iść płyty rezonansowej fortepianu

(57) Sposób polega na uniesieniu płyty « środkowej części i w spękanych częściach płyty, utrzymaniu jej w tym położeniu przez zaklinowanie, wydlutowanie warstw drewna wzdłuż spękania do uzyskania szczeliny o kształcie litery v, a następnie wbić na klej w szczelnie listwy o podobnym profilu i po opuszczeniu płyty poddaniu jej obróbce listwa ma skośne powierzchnie /52,53/ a na końcach ma ścięcia /56, 57/.

/10 zastrzeżeń/

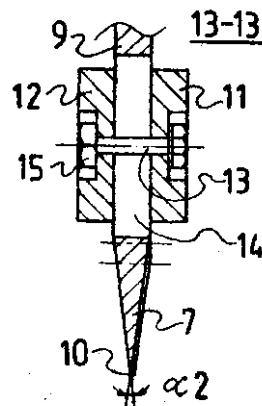


Fig. 13

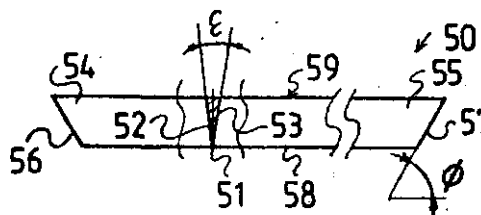


Fig. 26

4 (51) G10K A1 (21) 275077 (22) 88 10 06

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa

(72) Filipiak Jerzy, Kawalec Adam, Miszozak Bogdan

(54) Reflektor akustycznych fal powierzchniowych

(57) Reflektor prosty zawiera rozwartą, periodyczną przetwornik międzypalczasty, którego częstotliwość struktury leży powyżej pasma jego pracy, a jego susceptancja równa się zero, ale jednej lub więcej wartości częstotliwości. /1 zastrzeżenie/

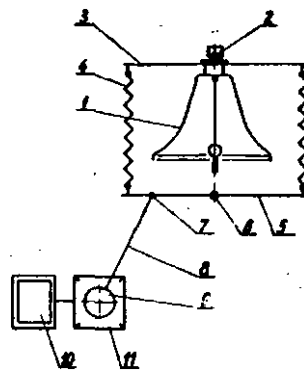
5(51) G10K A1(21) 282063 (22) 89 10 27

(75) Moskal Jarzy, Moskal Mariusz, Kryś,
Konieczny Piotr, Gerlino

(54) Mechanizm wychyłu dzwonu

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że ma dźwignię /3/ zamocowaną poprzecznie do osi /2/, wyposażoną w dwa amortyzatory /4/, które połączone są z ramieniem /5/ umieszczonym na przegubie /6/ i wyposażonym w łącznik /8/ z mimośrodem /9/.

4 zastrzeżenia/



DZIAŁ H

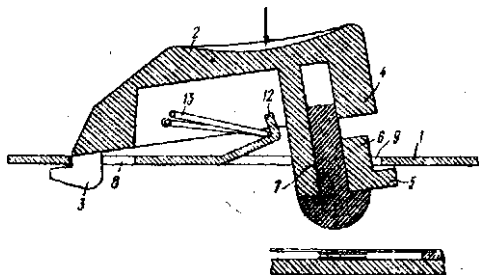
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01H A1(21) 275192 (22) 88 10 11
H01R
G06F(75) Suklin Konstantin S., Gracova Nina S.,
Ivanova Tatjana P., Minsk, SU

(54) Klawiatura

(57) Klawiatura zawiera płytę /1/ i klawisza /2/, z których każdy jest wyposażony przynajmniej w jeden występ oporowy /3/ i popychacz /4/, oddziałujący na zespół styków, oraz element powrotny każdego klawisza /2/. Płyta /1/ jest wykonana w postaci listwy z otworami /8/ dla występów oporowych /3/ i z otworem dla popychacza /4/ i jest wyposażona w element oporowy /12/ dla każdego elementu powrotnego, wykonanego w postaci zwoju sprężyny /13/ z prostymi końcami kontaktującymi się z klawiszem /2/. Popychacz /4/ jest wyposażony w dwa stopnie /5,6/.

/6 zastrzeżeń/



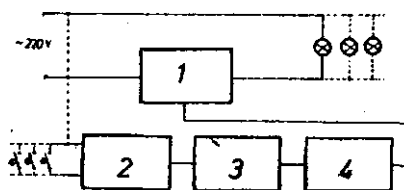
4(51) H01H A2(21) 279705 (22) 89 05 30

(71) Akademicka Spółdzielnia Pracy "Zdrowie", Kraków
(72) Kania Bohdan

(54) Wyłącznik schodowy ze ściemniaczem

(57) W wyłączniku pomiędzy wyjściem układu łącznika prądu /1/, a wejściem układu czasowego /2/ znajdują się układ rozjaśniania /3/ i układ powolnego wygaszania /4/.

/5 zastrzeżeń/



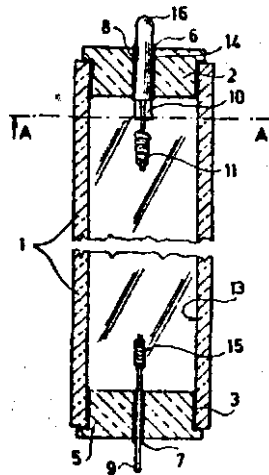
4(51) H01 281154 (22) 89 08 24

(30) 88 08 26 - HU - 4462/88

(71) TUNGSRAM Részvénytársaság, Budapest, HU

(54) Sposób montowania naczynia wyladowczego oraz naczynie wyladowcze do wysokieńniowego wyladowczego źródła światła wykonanego bez rurki odsysającej

(57) Sposób polega na tym, że po «lutowaniu ceramicznej zatyczki zamykającej, zawierającej rurkowy przepust /8/ prądowy stanowiący między końcem /16/ a miejscem



przymocowania elektrody /11/, komorę zimną naczynia wyladowczego, ochładza się zewnętrzny zamknięty koniec /16/ rurkowego przepustu prądowego /8/, jednocześnie podgrzewa alf korpus ceramiczny osiowo-symetryczny /1/ i tym samym zbiera się dodatek metalowy w komorze zimnej /14/. Naczynie charakteryzuje się tym, że powierzchnia rurkowego przepustu prądowego /8/ przypadająca na jego część od powierzchni noszącej go ceramicznej zatyczki zamykającej /5/ do zewnętrznego zamkniętego końca /16/ przepustu rurkowego prądowego /8/ wynosi najwyżej 35% powierzchni ogólnej rurkowego przepustu prądowego /8/. Wynalazek pozwala na zwiększenie wydajności produkcji naczyń wyladowczych w poszczególnych cyklach odsysania i na produkcję naczyń wyladowczych o wysokiej sprawności świetlnej. /7 zastrzeżenia/

4 (51) H01L A1(21) 275116 (22) 88 10 06

(71) Instytut Technologii Elektronowej,
Warszawa
(72) Jaromiński Jarosław

(54) Sposób prowadzenia dyfuzji do płytek półprzewodnikowych

(57) Sposób prowadzenia dyfuzji do płytek półprzewodnikowych poprzez łeb powierzchni lioowej, charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie procesu płytki półprzewodnikowe umieszcza się na płaskiej powierzchni kwarcowej tak, że ponad 75% powierzchni lioowej przynajmniej jednej płytki znajduje się w bezpośrednim kontakcie z płaską powierzchnią kwarcową. W drugim etapie procesu tak umieszczone płytki wprowadza się do wysokotemperaturowej strefy urządzenia grzejnego, gdzie następuje właściwy proces dyfuzji.

/1 zastrzeżenie/

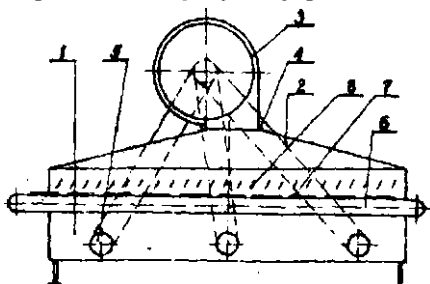
4 (51) H01M A1(21) 275286 (22) 88 10 14

(71) Zakłady Akumulatorowe, Piastów
Wozniak Jan, Filipiak Mirosław,
Pietkiewicz Ksawery, Bysławski
Tadeusz

(54) Sposób i urządzenie do suszenia płyt napastowanych do akumulatorów kwasowych

(57) Sposób polega na tym, że płyty napastowane, umieszczone w tunelu grzewczym suszy się przy wykorzystaniu zamkniętego, wewnętrznego obiegu podgrzanego powietrza.

Urządzenie ma tunel grzewczy /1/ a u góry, wzdłuż swojej długości ma zainstalowany okap /2/ z wentylatorem ssąco-tłoczącym /3/. Pod okapem /2/, wewnątrz tunelu grzewczego /1/ umieszczone jest źródło ciepła /8/, a pod nim znajdują się prowadnice /6/



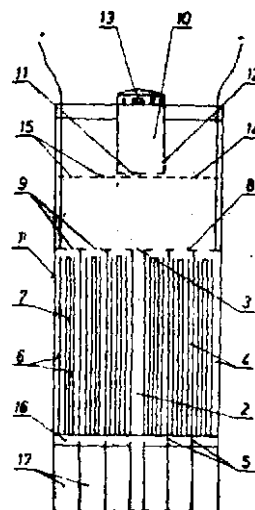
z ułożonymi na nich poziomo lub skośnie płytami napastowanymi /7A
V bocznych ścianach tunelu grzewczego /1/, poniżej powierzchni prostej dna /6/, znajdują się otwory ssawne /5/ połączone przewodami wentylacyjnymi /4/ z wentylatorem ssąco-tłoczącym /3/. /4 zastrzeżenia/

4 (51) H01M A2(21) 280596 (22) 89 07 12

(71) Główny Instytut Górniczy, Katowice
(72) Kapko Marek, Wicław, Szotowski Jerzy,
Darowski Bronisław, Kubica Władysław

(54) Bateria rezerwowa aktywowana przez zalanie roztworem wodnym

(57) Bateria omawiana posiada cel /2/ połączoną od dołu z celami A/ mieszczącymi ogniwa, poprzez doprowadzające elektrolit otwory /5/ wykonane w łeb bocznych ściankach na wysokości dolnych krawędzi płyt dodatnich /6/ i ujemnych /7/ ogniw, których górne krawędzie są zamknięte przegrodą /8/ z otworami /9/ odprowadzającymi porażkowe gazy. Nad zalewową celą /2/ bateria ma wlewowy komin /10/ z otworami dennymi /11/ i bocznymi /12/, zaopatrzony w korek akumulatorowy /13/, a pomiędzy celami /2,4/ i kominem /10/ znajduje się przeciwozbryzgowa siatka /14/. W dolnej części celi /2,4/ bateria ma osadowe komory /17/- /3 zastrzeżenia/



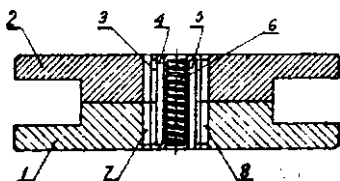
4 (51) H01R A1(21) 275281 (22) 88 10 12

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Krasuski Krzysztof

(54) Styk do urządzeń elektrycznych, związany do rozdzielnic wysokiego napięcia

(57) Styk składa się z dwóch szczepek /1,2/ z materiału przewodzącego, które mają po najmniej jeden «tor» /3/ osiowo przechodzący przez obie szczepek, w którym umieszczone są po najmniej dwa zaosypy /4,5/ obejmujące sprężynę dociskową /6/. Zaosypy /4,5/ zawieszane są na szczepek /1,2/ i usytuowane w dwóch płaszczyznach przesuniętych pod kątem względem siebie, przy czym jeden zaosyp /4/ zawieszony jest na jednej szczepek, a drugi zaosyp /5/ na drugiej szczepek /2/.

Każda ze szerek /1,2/ ma wybrania /7,8/ umieszczone na obwodzie otworu /3/ z obydwu jego stron przelotowo przez szczelki /1,2/.
/2 zastrzeżenia/



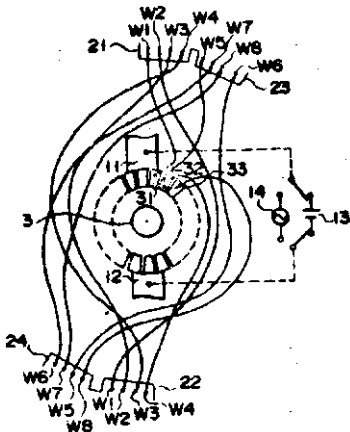
4 (51) H01R A1 (21) 280860 (22) 89 08 01

(30) 88 08 01 - JP - 63 - 190604

(71) Yasuo Taga, No da, Japonia

(54) Komutatorowe urządzenia rotacyjne oraz sposób formowania twornika

(57) W urządzeniu rotacyjnym każde uzwojenie komutatorowe jest jednym końcem dołączone do odpowiedniego komutatora /31/ a drugim końcem do następnego komutatora /32/. Sposób formowania twornika charakteryzuje się tym, że przewód drutowy nawija się wokół twornika wiele razy, z tym że przewód prowadzi się przez parę szczelin /21, 22/ twornika, które są przeciwległe względem siebie, tak że ilość części przewodu, które przechodzą po jednej stronie wału twornika jest równa lub o jeden większa niż ilość części przewodu, która przechodzi po drugiej stronie wału twornika.
/2 zastrzeżenia/



4 (51) H02G A1 (21) 275024 (22) 88 10 03

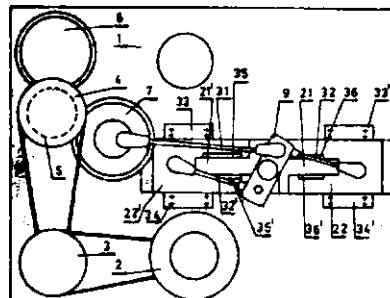
(71) Przedsiębiorstwo Techniczne-Produkcyjne "UNITRA-UNITECH", Zakład Podzespołów Elektromechanicznych, Mława

(72) Ciesielski Piotr, Sakowicz Mieczysław

(54) Urządzenie do cięcia przewodów elektrycznych z jednoczesnym obustronnym ściąganiem izolacji

(57) Urządzenie ma silnik elektryczny /2/, który za pomocą kół pasowych /3/ i /4/ oraz kół zębatach /6/ i /7/ porusza koło napędowe podające przewód do urządzenia tnącego. Urządzenie tnące składa się z suwaków małych 21, 21' z nożami tnącymi przewód i nacinającymi izolację oraz z suwaków dużych /22, 22' z łapkami ściągającymi izolację. Ruch posuwisto-zwrotny suwaków dużych /22, 22' i znajdujących się w nich suwaków

małych /21, 21'/ odbywa się za pomocą wahacza /9/ poruszanego przez koło zębate /2'/.
/6 zastrzeżeń/



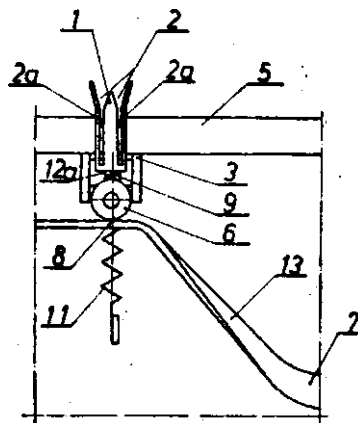
4 (51) H02G A1 (21) 275101 (22) 88 10 04

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "Erg", Jasło

(72) Poniatowski Kazimierz

(54) Oprzrządkowania podawania młotków par przewodów elektrycznych do gniazd form wtryskowych

(57) Oprzrządkowanie charakteryzuje się tym, że składa się z szeregu podporządkowanych poszczególnym formom wtryskowym promieniowo wychylnych ustalaczy /1/ szczelinowych w kształcie litery "L", z których każdy na krótszym ramieniu ma szczelinę /2/ zaciskową dla końcówek przewodów, a dłuższym ramieniem sprzężony jest elastycznie z dźwignią /3/. Jednym końcem zamocowaną zawiasem pod płytą /5/ stołu skokowo-obrotowego, a drugim końcem opartą poprzez rolkę /6/ toczną na nieruchomej prowadnicy /7/ okalającej stół, która ma spiralnie ukształtowaną wzniesienie /8/ na promieniu prostopadłym do osi pionowo usytuowanej nad stołem wtryskarki.
/1 zastrzeżenie/



4 (31) H02H A1 (21) 275162 (22) 88 10 07

(71) Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice

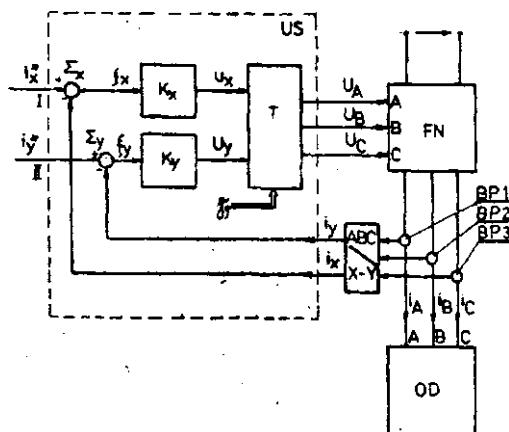
(72) Bożek Witold, Bieniaszek Henryk, Sznura Rudolf, Stanolik Ryszard, Fil Alicja

(54) Okład elektryczny przekaznika ziemnozwarciowego

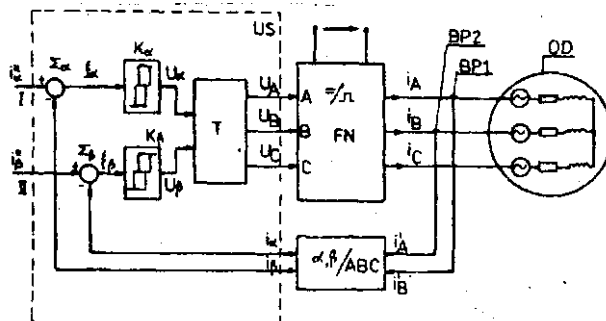
(57) Układ zawiera filtr /1/ prądu składowej zerowej połączony z punktem zerowym źródła zasilania /2/ i z jednym wejściem

[illegible]

(57) Układ ma dwa tory /I, II/ zadanych sygnałów sterujących i_x, i_y , z których w pierwszym torze /I/ jest włączony poprzez wejście dodającego węzła sumacyjnego Σx trójstanowy komparator z histerezą Kx , wyjście którego jest połączone z wejściem tablicy elektronicznej /T/. W drugim torze /II/ jest włączony poprzez wejście dodającego komparator z histerezą Ky , którego wyjście jest połączone z wejściem tablicy



(57) Układ ma dwa tory /I, II/ zadanych sygnałów sterujących i_1, i_2 , z których w pierwszym torze /I/ jest włączony poprzez wejście dodające wejścia sumacyjnego Σ_1 trójstanowy komparator z histerezą K_1 , wyjście którego jest połączone z wejściem tablicy elektronicznej /T/. W drugim torze /II/ jest włączony poprzez wejście dodające komparator z histerezą K_2 , którego wyjście jest połączone z wejściem tablicy /T/. Pierwsze wyjście tablicy /T/ jest połączone z wejściem fazowym /A/, zaś drugie wyjście jest połączone z wejściem fazowym /B/, a trzecie wyjście jest połączone z wejściem fazowym /C/ falownika napięcia /FN/. V trójfazowym wyjściu falownika /FN/ włączony w każdej fazie bloki pomiaru prądu /BP1, BP2/ mają wyjścia pomiarowe połączone z przetwornikiem współrzędnych fazowych na współrzędne w wirującym układzie współrzędnych $ABC/\sqrt{3}$ którego jedno wyjście jest połączone z odejmującym wejściem wejścia sumacyjnego Σ_1 , zaś drugie wyjście jest połączone z odejmującym wejściem wejścia sumacyjnego Σ_2 . /2 zastrzeżenia/

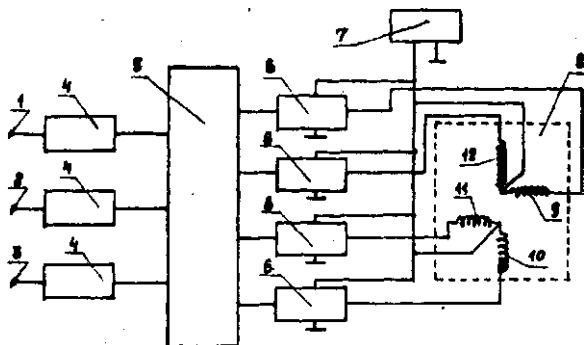


(72) Turozyn Andrzej

(54) Układ unipolarnego zasilania silnika krokowego

(57) Układ unipolarnego zasilania silnika krokowego, w którym jedne końce uzwojeń silnika połączone są bezpośrednio do bieguna zasilacza, a drugie końce uzwojeń silnika połączone są z zasilaczem poprzez układy wykonawcze, charakteryzuje się tym, że zasilacz stanowi impulsowe stabilizowane źródło prądowe /7/, a każdy układ wykonawczy przyłączony jest do Jednego z wyjść sterującego programatora /5/, przy czym sterujący programator /5/ połączony jest z zaciskami /1/, /2/ i /3/ sygnałów sterujących oh silnika poprzez wejściowe układy sprzęgające /4/.

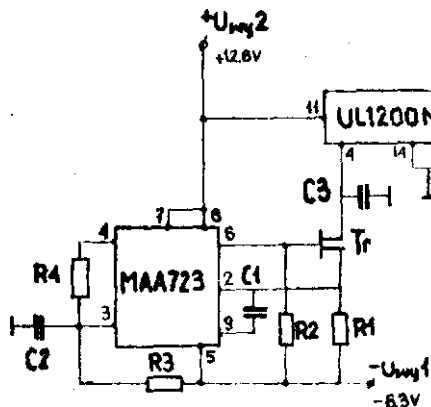
/3 zastrzeżenia/

4 (51) HO3F A2 (21) 280566 (22) 89 07 11
HO3II

(71) Gdańskie Zakłady Elektroniczne
"Unimor", Gdańsk
(72) Chałupka Andrzej, Batarowski Henryk

(54) Układ stabilizacji temperatury parametrów scalonego wzmacniacza pośredniej częstotliwości FM

(57) W układzie do wyprowadzania /4/ scalonego wzmacniacza pośredniej częstotliwości /UL 1200 N/ jest przyłączony dren tranzystora /Tr/, którego bramka jest dołączona równolegle do wyprowadzenia /6/ scalonego monolitycznego stabilizatora napięcia /MAA 723/, poprzez rezystor /R2/ do wyprowadzenia /5/ tegoż stabilizatora, poprzez ustawione w szereg rezystory /R2/ i /R3/ do wyprowadzenia /3/ stabilizatora /MAA 723/ i poprzez ustawione w szereg rezystory /R2/ i /R3/ i rezystor /R4/ do wyprowadzenia /4/ stabilizatora. Punkt wspólny łączący rzeczy-



stor /R4/ i /R3/ jest dołączony do wyprowadzenia /3/ stabilizatora /MAA 723/ i poprzez kondensator /C2/, dołączony do masy. Wyprowadzenie /2/ stabilizatora jest poprzez kondensator /C1/ dołączone równolegle do jego wyprowadzenia /2/ oraz do źródła tranzystora /Tr/. Źródło to jest poprzez rezystor /R1/ przyłączone do punktu łączącego rezystor /R2/ z rezystorem /R3/. Wyprowadzenia /7/ i /8/ stabilizatora są zwarte i dołączone do wyprowadzenia /17/ wzmacniacza /UL 1200 N/. Analogowy układ /UL 1200 N/ ma zwarte do masy wyprowadzenia /14/ i /16/.

/1 zastrzeżenia/

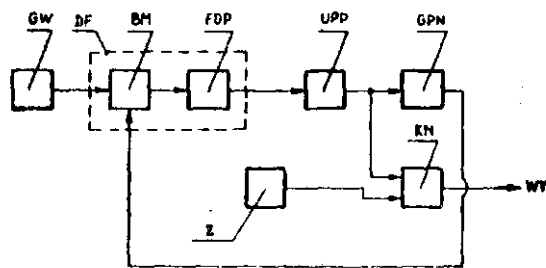
4 (51) HO3K A1 (21) 275298 (22) 88 10 13

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Jessa Mieczysław

(54) Sposób generacji binarnej sekwencji pseudolosowej

(57) Sposób generacji binarnej sekwencji pseudolosowej, charakteryzuje się tym, że pochodzący z generatora wzorcowego /GW/ sygnał sinusoidalny o częstotliwości odniesienia mnoży się przez kosinusoidalny sygnał wyjściowy generatora przestrzajanego napięciem /GPN/ w ten sposób, że sygnał wypadkowy stanowiący wynik tego mnożenia jest odfiltrowany z częstotliwości równej sumie częstotliwości mnożonych sygnałów, stanowiąc sygnał o częstotliwości równej różnicy mnożonych sygnałów, który następnie poddaje się chwilowemu próbkowaniu formując ciąg próbek o płaskim wierzchołku przestrzajających częstotliwości wspomnianego generatora przestrzajanego napięciem /GPN/ tak, że określonej wartości próbki odpowiada określona proporcjonalna do niej wartość częstotliwości sygnału wyjściowego generatora /GPN/ w ten sposób, że dla próbki o wartości większej od napięcia odniesienia, równego średniej wartości minimalnego i maksymalnego napięcia sygnału poddawanemu próbkowaniu chwilowemu, generowany jest jeden stan logiczny o czasie trwania równym okresowi próbkowania, zaś dla wartości próbki mniejszej od tego napięcia odniesienia generowany jest drugi stan logiczny również o czasie trwania równym okresowi próbkowania, przy czym amplitudy mnożonych sygnałów, współczynnik wzmocnienia generatora przestrzajanego napięciem /GPN/ i okres próbkowania dobiera się tak, że w stanie spoczynkowym częstotliwości mnożonych sygnałów są równe, zaś w stanie generacji binarnej sekwencji pseudolosowej wartości próbek zmieniają się chaotycznie.

/1 zastrzeżenia/



4(51) H03K A1 (21) 275299 (22) 88 10 13

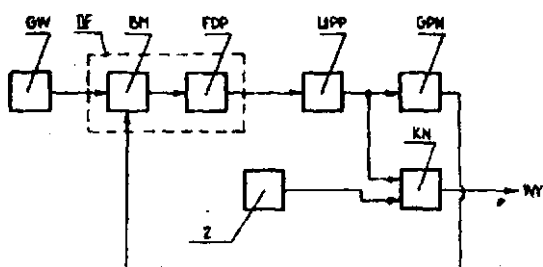
(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Jęssa Mieczysław

(54) Układ do generacji binarnej sekwencji pseudolosowej

(57) Układ zawiera pętlę fazową pierwszego rzędu, z detektorem fazowym /DF/ o charakterystyce sinusoidalnej złożony z bloku mnożącego /BM/ i filtru dolnoprzepustowego /FDP/, u której pomiędzy wyjście filtru dolnoprzepustowego /FDP/ i wejście generatora przestrajanego napięciem /GPN/, o liniowej charakterystyce przestrajania, włączony jest układ próbkująco-pamiętający /UPP/. Ponadto układ zawiera generator wzorcowy /GW/ sinusoidalny, oraz źródło napięcia odniesienia /Z/ dołączone do jednego wejścia komparatora napięć /KN/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H04B A1(21) 275087 (22) 88 10 05

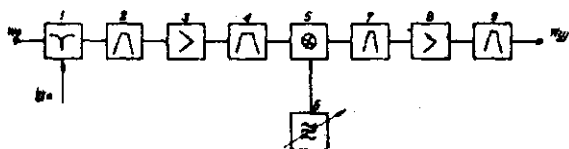
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznego Sprzętu Powszechnego Użytku, Warszawa

(72) Bury Leon, Łukaszewicz Bogdan, Bator Janusz, Olędzki Waław, Maksymozuk Marek

(54) Konwerter wielkozmotliwościowy dla odbiornika bezpośredniego przekazu satelitarnego

(57) Konwerter zawiera pierwszy szerokopasmowy filtr stały /Z/ na wejściu wzmacniacza w.o.z. /3/ i drugi szerokopasmowy filtr stały /4/ na wyjściu wzmacniacza w.o.z. /3/. Układ wstępny /1/ zawiera eliminator sygnałów wyjściowej częstotliwości pośredniej. Szerokopasmowe filtry stałe /2,4/ mają jedno zbrocze o zwiększonej stromości dla zapewnienia tłumienia sygnałów o częstotliwości lustranej.

/5 zastrzeżeń/



4 (51) H04B A1 (21) 275210 (22) 88 10 12

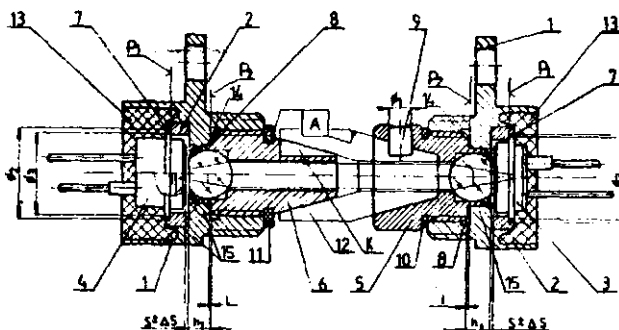
{ Kowalski Marian, Oleksiuk Waldemar,
Russian Jerzy

(54) Głowica nadawcza - odbiorcza moocy optycznej

(57) W korpusie /1/ głowicy z jednej strony ukształtowanej u niej przegrody /15/, osadzo-

ny jest trwale pierścień pośredni /2/, wyposazony w gniazdo bazowe z powierzchnią oporową /P1/, w którym umieszczony jest nadajnik lub odbiornik /4/ przytwierdzony po wyjustowaniu do tego gniazda, zaś z drugiej strony wkręcony jest podzespół stożka centrującego /5,6/ z projekcyjnym układem optycznym, który ma cylinder naprowadzający /14/ dopasowany do otworu przegrody /15/ i oparty o podkładkę dystansową /8/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H04L A1 (2D) 275023 (22)88 10 03

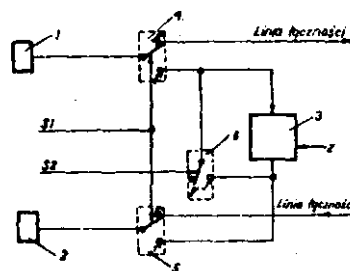
(71) Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze

(72) Dudek Marek, Michniewicz Maciej

(54) Sposób i układ do testowania cyfrowego urządzenia łączności

(57) Układ charakteryzuje się tym, że pomiędzy wyjście /1/ nadajnika a wejście /2/ odbiornika urządzenia łączności włączona jest poprzez zespół przełączników elektro-mechanicznych /4/, /5/ pamięć RAM /3/ taktowana przebiegiem zegarowym /Z/, pełniąc rolę buforu opóźniającego. Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu.

/2 zastrzeżenia/



4(51) H04M A1 (21) 275122 (22) 88 10 05

(70) Huta Stalowa Wola, Stalowa Wola

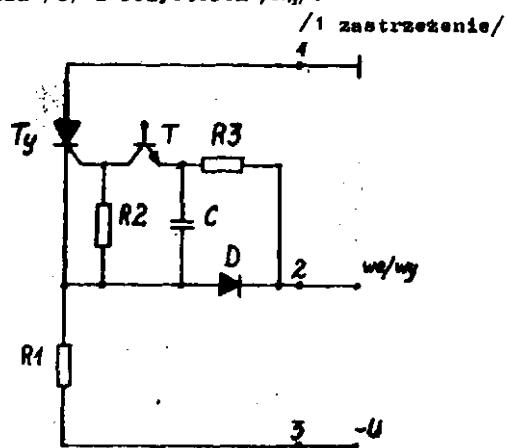
(72) Misiuk Marian, Brygoła Jerzy

(54) Elektroniczna komórka pamięciowa

(57) Elektroniczna komórka pamięciowa zawiera tyrystor wykonawczy /Ty/ o uzmiędnionej anodzie i katodzie połączonej rezystorem podrzymującym /R1/ z ujemnym biegunem zasilania. Wejście /2/ stanowi katoda diody separującej /D/ dołączonej anoda do katody wykonawczego tyrystora /Ty/.

Układ wyzwalaający tyrystor /Ty/ stanowi rezystor /R/ obwodu całkującego dołączony do wyjścia komórki pamięciowej, kondensator /C/ włączony do rezystora R.

i katody tyrystora /Ty/ oraz diodę /T/ o ujemnej rezystancji włączony między bramkę tyrystora /Ty/ i punkt połączenia kondensatora /C/ z rezystorem /R₂/.



4 (51) H05B A1 (21) 281003 (22) 89 08 10

(30) 88 08 12 - US - 231494

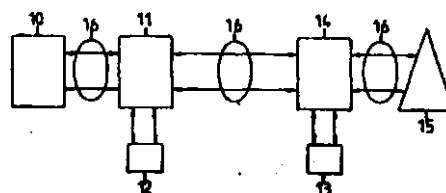
(71) The Intelplex Corporation, Paramus, US

(54) Układ eliminacji sygnału stanu nieustalonego stosowany w telekomunikacji

(57) Układ zawiera układy eliminacji sygnału stanu nieustalonego /11,14/ połączone

szeregowo telekomunikacyjną pętlą lokalną /16/ rozciągającą się od telefonu /15/ abonenta do centrali telefonicznej /10/.

/15 zastrzeżenie/



4 (51) H05B A1 (21) 275072 (22) 88 10 03

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Jachym Bronisław, Bauć Marek, Grabański Marian, Wiśniewski Gerard, Witort Irena

(54) Element grzejny, zwłaszcza o dużej powierzchni

(57) Element grzejny stanowią segmenty przewodzącej perforowanej folii, w których stosunek sumarycznej powierzchni otworów do efektywnej powierzchni folii wynosi 00 najmniej 0,15.

Na brzegach każdego segmentu znajdują się elektrody doprowadzające prąd, zaś powierzchnia folii może być pokryta warstwą izolacyjną elektryczną lub termiczną.

/4 zastrzeżenia/

II. WZORY UŻYTKOWE

U Z I A Ł A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(23) A23N U1(21) 87685 (22) 89 06 27

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
(72) Umrut Romuald, Wojciechowski Henryk, Strażyński Zbigniew, Nowaczewski Zdzisław, Ławłoki Marek, Kowalozyk Jan, Drzymała Seweryn, Rudner Zdzisław

(54) Przebieżna kolumna parnikowa

(57) Przebieżna kolumna parnikowa składa się z ramy /1/ z podwoziem, kotła parowego /2/, zespołu wstępnego czyszczenia /3/> pługoko-transportera /4/, wygarniacza /5/ kamieni, parnika /6/ z zespołem /7/ wygarniacza, gniotownika i chłodnicy przenośnikowej oraz z przenośnika wychyłnego /8/, instalacji wodnej /9/, instalacji parowej /10/ i instalacji elektrycznej /11/. Zbiór

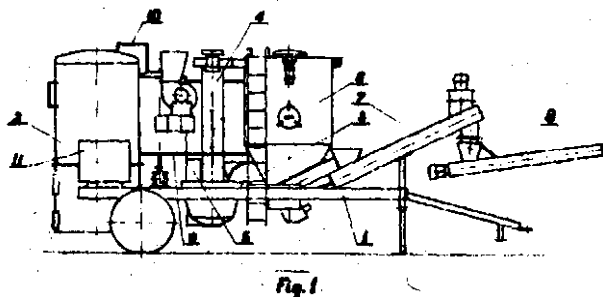


Fig. 1

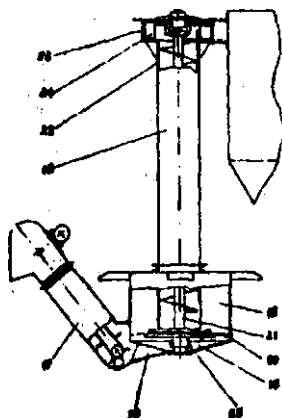


Fig. 3

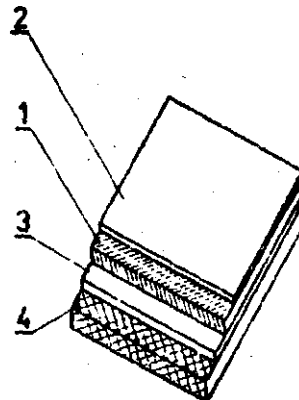
nik /15/ pługoko-transportera /4/ ma dno /18/ ukształtowane w postaci stożkowego lejka, połączonego korytem spływowym /19/ a wygarniaczem /5/ kamieni, a wał śrubowy /21/ pługoko-transportera /4/ ma osadzone na swym dolnym końcu wygarniające łopaty /23/ i na swym górnym końcu wyrzucające łopaty /24/. /3 zastrzeżenia/

4(51) A41H U1(21) 87834 (22) 89 07 12 B23B

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wyrubów Włókniarskich, Łódź
(72) Pisarska Anna, Bajda Aleksandra, Gromadzińska Ewa

(54) Taśma uszczelniająca szwy

(57) Taśma uszczelniająca szwy charakteryzuje się tym, że ma na zewnętrznej stronie włókniarzystego nośnika /1/ warstwę /2/ impregnatu uszczelniającego i od strony wewnętrznej warstwę /3/ impregnatu uszczelniającego, na którą nałożona jest warstwa /4/ kleju topliwego. /1 zastrzeżenia/



4(51) A43B U1(21) 87736 (22) 89 07 05

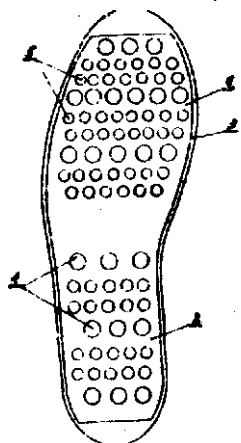
- (75) Kozak Krzysztof, Stara Miłostka k/Warszawy

(54) Spód obuwia

(54) Spód obuwia ma w części środkowej /1/ i 4 pięty /2/ wybranie /3/ a w nim

rozmieszczone w równoległych rzędach występy /4/ i /5/. Pomędzy występy /4/ rozmieszczone są dwa rzędy występow /5/. W części środkowej /1/ występy /5/ rozmieszczone są niesymetrycznie, a w części pięty /2/, występy /4/ i /5/ są symetryczne.

/1 zastrzeżenie/



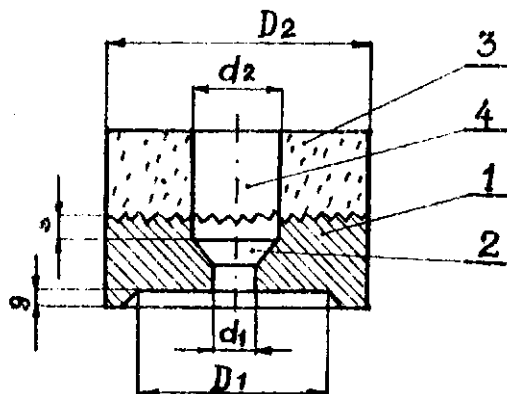
4(51) A47B U1(21) 87753 (22) 89 07 06

(75) Oleksiejczuk Jan, Sulechów

(54) Ochronna podkładka meblowa

(57) Ochronna podkładka meblowa zawiera podstawę /1/, w której wykonany jest stożkowy otwór /2/ o średnicy wierzchołka /d1/ równą średnicy śruby mocującej. Większa średnica otworu /2/ o wielkości /d2/, dostosowana jest do wymiaru łba śruby mocującej. Podstawa otworu stożkowego /2/ jest przesunięta w głąb podstawy /1/ o wielkość a, większą od wypukłości łba śruby mocującej. Od strony zewnętrznej, podstawa /1/ (na wybranie o średnicy /D1/ i głębokości /g/.

/2 zastrzeżenie/



4(51) A47B U1(21) 87787 (aa) 89 07 07

(71) Młodzieżowy Ośrodek Innowacji ZSMP

"POLIN", Częstochowa

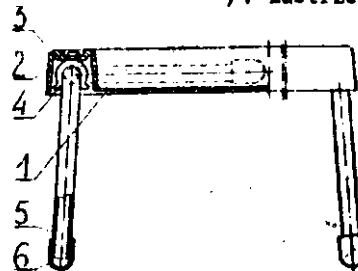
(72) Nowakowski Jerzy, Nowakowska Halina

(54) Stół dla osób leżących w łóżku

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania fotelek ułatwiającego spożywanie posiłków przez osoby leżące lub siedzące w łóżku.

Stół charakteryzuje się tym, że blat /1/ ma pustą tacy, która od spodu na całym obwodzie ma wnękę /3/ utworzoną z krawędzi zewnętrznej /2/ wyprofilowanej w kształcie trapezu.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A47B U1(21) 87839 (22) 89 07 13

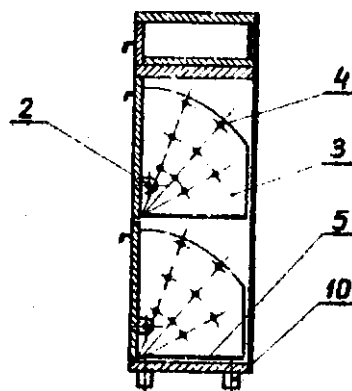
(71) "Społem" CZSS Zakład Badawczy Przemysłu Pickarskiego Oddział w Bydgoszczy, Bydgoszcz

(72) Sadkiewicz Kazimierz, Żenilo Robert

(54) Szafka do przechowywania obuwia

(57) W szafce pojemniki na obuwie są osadzone na osiach /2/ i wyposażone są w boczki /3/, pręty /4/ i półkę dolną /5/. Szafka wyposażona jest w zderzaki, nóżki /10/ i szuflady z uchwytem.

/1 zastrzeżenie/

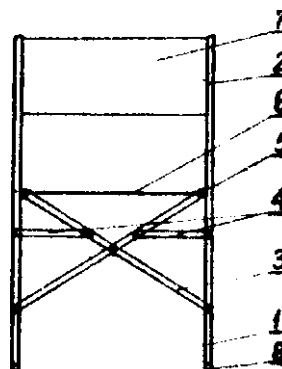


4(51) A47C U1(21) 87982 (aa) 89 07 31

(75) Wiśniewski Tomasz, Guzowy toj y u

(54) Krzesło składane

(57) Krzesło według wzoru składa się z ramki bocznych /1/ z ramionami oparcia /2/.



dźwigni /3/ i /4/, oraz siedziska /6/ rozpiętego na prętach /5/. /1 zastrzeżenie/

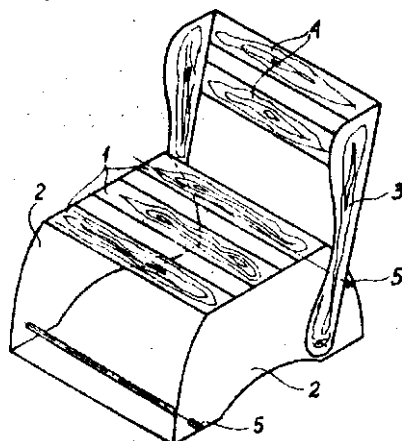
5(51) A47D U1(21) 88644 (22) 89 11 03

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji, Handlu i Usług "UNICUS" Spółka z o.o., Wrocław

(73) Adamek Walerian

(54) Krzesło dziecięce

(57) Krzesło dziecięce wykonane Jest w formie siedziska /1/ wspartego na dwóch ścianach bocznych /2/ oraz wyposażone Jest w oparcie plecowe /4/. Oparcie plecowe /4/ za pośrednictwem dwóch ramion /3/ przemieszczane jest obrotowo do ścian bocznych /2/. Zakres obrotu oparcia plecowego /4/ ograniczony Jest wypustami /5/ wystającymi z bocznych ścian /2/. /2 zastrzeżenie/

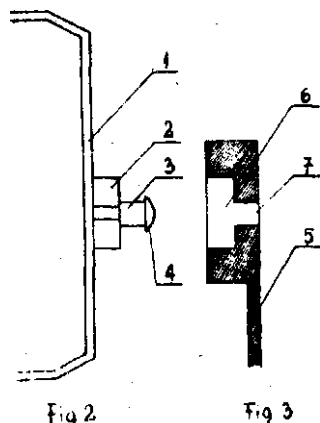


4(51) A47G U1(21) 87803 (22) 89 07 12

(75) Matyjek Henryk, Podkowa Leśna

(54) Zawias, w szczególności do lusterka

(57) Zawias stanowi od strony obudowy /1/ lustra krzyżakowy trzpień /2/ przechodzący w bolco /3/ zakończony łbem /4/, natomiast od strony podstawki /5/ gniazdo /6/ z otworem /7/ o mniejszej średnicy odpowiadającej średnicy bolca /3A/. /1 zastrzeżenie/



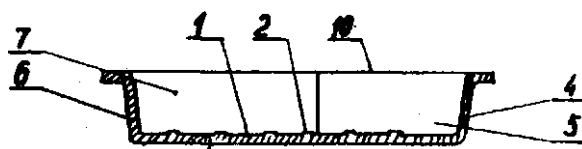
4(51) A47K 01(21) 87744 (22) 89 07 04
E04H

(75) Pokrop Leszek, Skierniewice

(54) Brodzik kąpielowy

(57) Brodzik Jest naczyniem o postaci odwróconego, ściętego ostrosłupa, którego podstawa /1/, stanowi dno, zaopatrzona Jest w otwór wypływowy i przeciwnieżowe występy /2/.

Większa podstawa /10/ stanowi pięciokąt powstały z kwadratu przez likwidację naroża w ten sposób, że utworzony piąty bok łączy środek jednego boku kwadratu z punktem na boku przyległym odległym od naroża o jedną ówczesną odległość boku «Ścianki /V» /5/, /6/ i /7/ przechodzą po łuku w poziome obrzeże. Dno /1/ wzdłuż przekątnej, w kierunku otworu /3/ ma pochylenie o kącie 1-2. /1 zastrzeżenie/



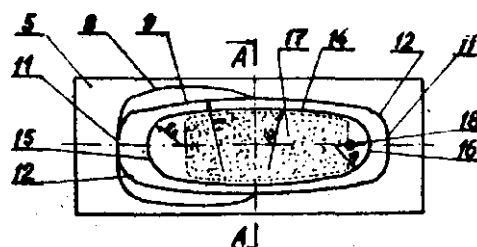
4(51) A47K U1(21) 87750 (22) 89 07 04

(75) Pokrop Leszek, Skierniewice

(54) Wanna kąpielowa

(57) Wanna jest bryłą o postaci odwróconego, ściętego ostrosłupa z niecką kąpielową. Boczna powierzchnia niecki odgięta jest w obrzeże /5/ leżące w płaszczyźnie prostokąta obrzeża, który jest jednocześnie podstawą ostrosłupa. Obrzeże /5/ w przedniej części wanny, wzdłuż bocznych ścian ma wydłużone zagłębienia o łagodnym spadku w kierunku dna niecki.

Niecka w osiowym przekroju podłużnym ma postać nierównoramiennego trapezu, a przekroje poprzeczne są równoramiennymi trapezami o zmniejszającą się długość podstaw w prawo i w lewo od środka niecki, co oznacza, że górne naroża trapezów w widoku z góry wyznaczają obrysy /9/ bocznych ścian w postaci łuków, uzupełnionych obrysami /11/ ścian zamykających, a dolne naroża wyznaczają obrys /14/ ścian nad dnem pokrytym przeciwnieżową chropowatą fakturą /17/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A47K U1(21) 87984 (22) 89 07 31

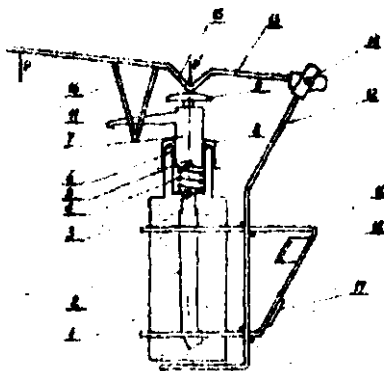
(75) Wąsik Ryszard, Lejwka Jarzy, Kuntze Marcin, Katowice

(54) Dosownik plynou sanitarnyoh

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest dosownik plynou sanitarnyoh stosowany wia-
 jaosa « sanitariatach i salach operacyjnyoh
 przy myciu i dezynfekcji rąk.

Do z ow nik charakteryzuje alf tym, sa
 cylindr /6/ dosownika plynou umiejscowlony
 jest bezpośrednio na końcówce pojemnika i
 z plynem dociśnięty nakrętką /8/. Objemu
 /10/ pojemnika s plynem ma wspornik /12/
 ukasztaltowany w ten sposob, za dolna część
 odgięta pod tatem prostym do pianu tworzy
 podstawę pod pojemnik plynou, natomiast
 część górna odgięta od pianu a kąt $\angle > 20^\circ$
 służy jako ramię do zamocowania dźwigni
 /13/ wraz z prowadnicami /16/ ograniczając
 oymi porot wylowu /11/ plynou.

/3 zastrzeżenia/



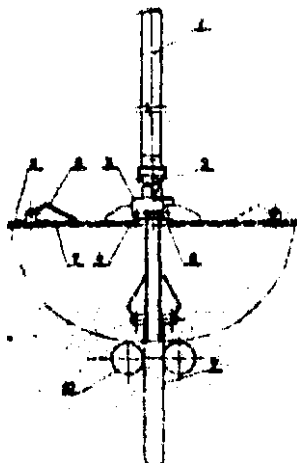
4(51) A47L U1(21) 87841 (22) 89 07 13

(71) "Spolem" OZS Zakład Badawczy ftac -
 myciu Piekarskiego Oddział w Bydgosz-
 ozy, Bydgoszcz

(72) Budkiewicz Kuzniarski, Zenon Rohart

**(54) Urządzenie do rozprzeczmycia ubi-
 podług bag mnożenia rak**

(57) » urządzeniu do jednego końca rurki
 /1/, poprzez przegub /2/ i jarzmo /3/,
 zawieszony, na oś /4/ są zamocowane płyty
 blachy /5/ z osi /6/ i osiami /6/, utrzymujące
 tkaninę /7/ w pozycji poziomej dzięki wry-
 bom /8/ i sprężynom. Wody z tkaniny /1/
 wyciska się walcami /10/. /1 zastrzeżenia/

4(51) A61B U1(21) 87761 (22) 89 07 05
A61F

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
 Przemysłu DREWNIARSKIEGO "TRICOMED",
 Łódź

(72) Dyozka Alicja, Gawlikowska-Hatlas
 Zofia, Wolska Anna, Mac is jewska fiwa

**(54) Zestaw oznaczni-
 kow chirurgicznych**

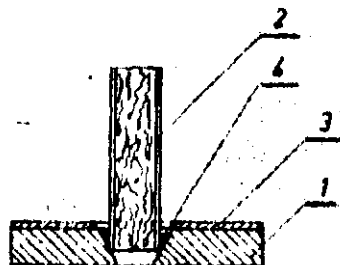
(57) Zestaw s kłada sie z czterech oznaczni-
 kow /1/ o różnych barwach, umieszczonych w
 elastycznym, szczelnym, foliowym rekawie
 /2/. Rekaw /2/ rozdzielony jest na drobne
 segmenty /3/ zawierające po jednym oznacz-
 niku /1/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A61B U1(21) 87788 (aa) 89 07 0?

(75) fluaak Józef Ginter, Katowice

(57) Tarczka charakteryzuje się tym, że
 powierzchnia podstawki /1/, do której na-
 mocowany jest papieros /2/ z siolami, po-
 kryta jest folią /3/ metalową za otwór
 /4/. W którym mocowany Jaat papieros siolo-
 wy, ma w przekroju pionowym kształt stożka
 ściętego. /1 zastrzeżenie/



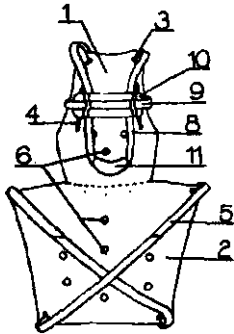
4(51) A61F U1(21) 87769 (22) 89 07 07

(75) Glinkowski Wojciech, Warszawa

(54) Obiekt transportowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest
 obiekt transportowa dla obrotu z uskutecz-
 przed wibrnymi przenieszeniami kręgow

podczas transportu chorego. Obejma transportowa składa się z dwóch wyprofilowanych sztywnych części /1/ i /2/ połączonych ze sobą w sposób trwały. V części /1/ w otworach /3/ zamocowane są paski /8/ wysięgowe podtrzymujące brodę, a w otworach /4/ paski /9/ podtrzymujące głowę, zwłaszcza czoło. V części /2/ w narożach znajdują się paski krzyżowe /5/. Paski mają regulację. V części /1/ i /2/ znajdują się przelotowe otwory /6/ umożliwiające dopływ powietrza do stopy. V części /2/ znajdują się wygięcia do wewnątrz, zabezpieczające przed przesuwaniem się osłony. /4/ zastrzeżenia/



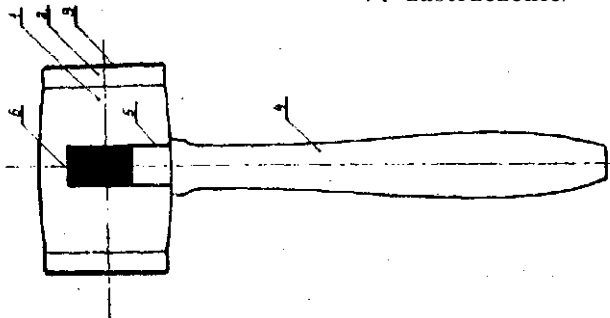
4(51) A61F U1(21) 87954 (22) 89 07 26

(75) Błaszkiewicz Ryszard, Kielce

(54) Młotek ohirurgiczny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest młotek ohirurgiczny mający zastosowanie do operacji zwłaszcza operacji usznych. Młotek ohirurgiczny składa się z główki /1/ o kształcie baryłki z obręczami oku /2/ na obydwu obwodach /3/ oraz z rączki /4/ wkręconej pośrodku główki /1/. Na przedłużeniu gwintu /5/ rączki /4/ w główce /1/ usytuowany jest ciężarek /6/.

/1/ zastrzeżenie/



4(51) A61H U1(21) 87749 (22) 89 07 04

(75) Pokrop Leszek, Skierniewice

(54) Bidet

(57) Bidet składa się z wolnostojącego wspornika i muszli właściwej.

Wspornik jest przestrzenną skorupą, która w widoku z góry ma kształt litery U o rozwartych bokach /1/ i wypełnionej przeponą /2/ z falowym wcięciem /3/. Wspornik zakończony jest stopą. Muszla jest naczyniem z przelotowym otworem /13/ mającym nieckę użytkową /9/ obramowaną obrzeżem /10/, przy czym kształt jej dostosowany jest do kształtu pół niecki wspornika.

/1/ zastrzeżenie/

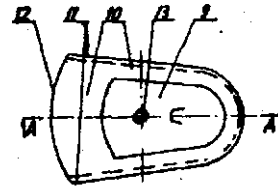


Fig. 1

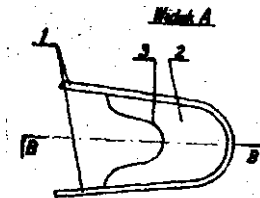


Fig. 5

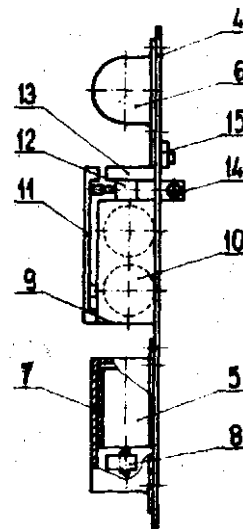
4(51) A61N U1(21) 87977 (22) 89 07 28

(75) Nazar Janusz, Stalowa Vola

(54) Urządzenie do masażu

(57) Urządzenie do masażu posiada napęd elektryczny, stanowiący dwa silniki elektryczne /5/ połączone ze źródłem zasilania /10/ i przymocowane do płytki wibrującej /4/, która umieszczona jest w poduszce wypełnionej masą gąbczastą. Na osiach silników elektrycznych /5/ zamocowane są niewyważone masy /8/.

/Z zastrzeżenia/



4(51) A63B U1(21) 87847 (22) 89 07 14

(71) Wrocławskie Wytwarzanie Sprzętu Sportowego "POLSPORT", Wrocław

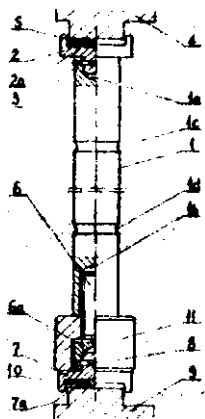
(72) Michałowski Tadeusz

(54) Drażek gimnastyczny

(57) Drażek gimnastyczny jest wyposażony w obejmy /2/ i /7/, a których obejmy /2/ jest zamocowana w otworze nieprzelotowym

/1a/ pręta stalowego /1/, a obejma /7/ jest umieszczona w kołnierzu /6a/ śruby /6/ umieszczonej u otworze nieprzelotowym /1b/. Z śrubą /6/ jest połączona nakrętka /11/, której obrot powoduje osiowy przesuw śruby /6/ wraz a obejmą /7/ i zaciskanie drążka gimnastycznego w ościeżnicach metalowych /4/ i /9/.

/3 zastrzeżenia/



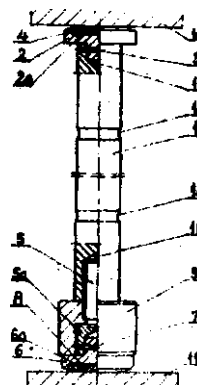
4(51) A69B U1(21) 87848 (22) 89 07 14

(71) Wrocławskie Wytworuła Sprzętu Sportowego "POLSPORT", Wrocław

(73) Michalski Tadeusz(54) Drążek gimnastyczny

(57) Drążek gimnastyczny jest wyposażony w tarcze /a/ i /b/, a których tarcza /2/ jest zamocowana w otworze nieprzelotowym /1a/ pręta stalowego /1/, a tarcza /6/ jest zamocowana w kołnierzu /5a/ śruby /5/. Śruba /5/ jest umieszczona w otworze nieprzelotowym /1b/ ukształtowanym w drugim końcu pręta stalowego /1/. Z śrubą /5/ jest połączona nakrętka /9/ której obrot powoduje osiowy przesuw śruby /5/ wraz z tarczą /6/ i zaciskanie rozporowe tarcz /2/ i /6/ w ościeżnicach drewnianych /10/ i /11/.

/3 zastrzeżenia/



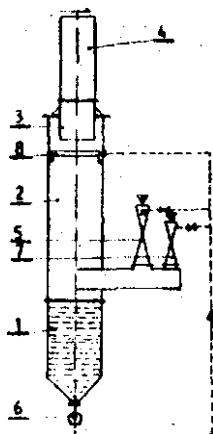
DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D U1(21) 87893 (22) 89 07 19

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania Dostaw i Realizacji Obiektów Ochrony Powietrza "OPAM", Katowice

(72) Witecki Jarzy, Kleiński Stanisław, Ciesielkiewicz Waclaw, Chlebus Sławomir, Auderski Adam, Baryła Wiesław, Tomalik Bronisław, Oszczęda Sławomir

(54) Urządzenie do oczyszczania gazów przemysłowych i zanieczyszczeń występujących w procesach produkcji proszków do(57) Urządzenie według wzoru użytkowego

składa się z cyklonu mokrego /2/, zwężek Venturiego /5/ i /7/, zbiornika wody /1/ i komina /4/, przy czym całość stanowi zwartą konstrukcję o zamkniętym obiegu wody.

/1 zastrzeżenie/

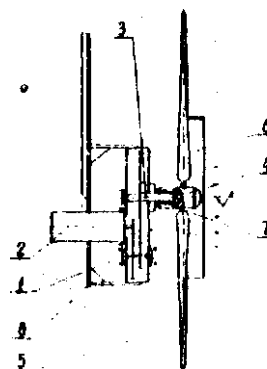
4(51) B01F U1(21) 87725 (22) 89 07 03

(71) Ośrodek Badań ozo-Rozwojowy Aparatury i Urządzeń Komunalnych "Powogaz", Poznań

(72) Piłta Jerzy, Grochowski Walerian, Andrzejewski Marian, Nowak Stanisław

(54) Mieszadło wirowikowe zatapiające

(37) Mieszadło ma na łopatkach /5/ wirnik



osadzony stabilizator /6/ w postaci pierścienia. /2 zastrzeżenia/

4(51) B01F U1(21) 87776 (22) 89 07 06

(71) Opolskie Zakłady Drebiarskie, Opola
(72) Hofman Maciej, Kamionka Jaroslav

(54) Mieszadło do gnojowicy

(57) Mieszadło ma obudowę utworzoną przez część /5/ walcową, część /6/ stożkową i część /7/ końcową. Wewnątrz obudowy jest a przegło /1/ łączące wał napędowy silnika poprzez wałek /9/ z wałem /2/ sprzęgłowym, następnie wałek /10/, sprzęgło /3/, z dołączanym wałkiem /4/ elementu mieszającego. /1 zastrzeżenie/

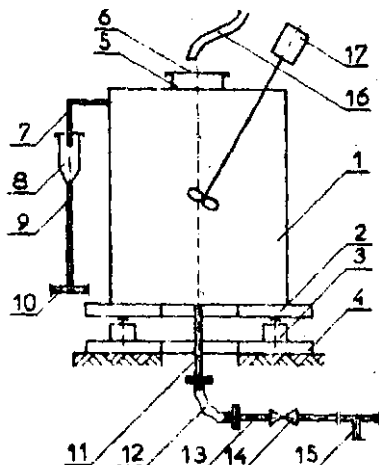


4(51) B01J U1(21) 87796 (22) 89 07 11

(71) Inżynierskie Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "INTECH-WISTOM", Biuro Projektów Kompleksowej i Dostaw, Warszawa
(73) Jakubowski Leszek, Sibelski Włodzimierz

(54) Zbiornik technologiczny

(57) Zbiornik /1/ umieszczony jest o pomocie wagi tensometrycznej /2/, przy czym przewód przelewowy /7/ wprowadzony jest do leja /8/ przewodu /9/ połączonego z instalacją kanalizacyjną /10/. Króciec odpływowy /11/ połączony jest elementem elastycznym /12/ z przewodem /13/, zaopatrzonym w zawór odcinający /14/, podłączonym do instalacji technologicznej /15/. /2 zastrzeżenia/

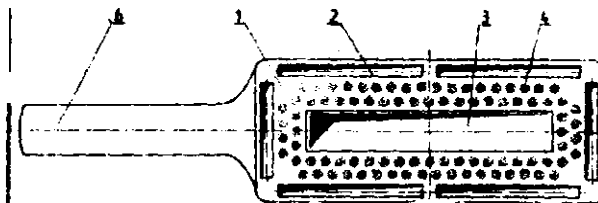


4(51) B08B U1(21) 87900 (aa) 89 07 20

(71) Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych "BETROMOG", Oliwio
(72) Stechman Adam, Woźnica Ryszard

(54) Szczotka bezpyłowa

(57) Szczotka bezpyłowa ma płytę nośną /1/ wyposażoną w elementy czyszczące z drutu lub twardego tworzywa połączoną z osawką i króćcem ssącym. Płyta nośna szczotki na szoselinowe wycięcia /2/ rozmieszczone wzdłuż obwodu oraz w części centralnej. /1 zastrzeżenie/

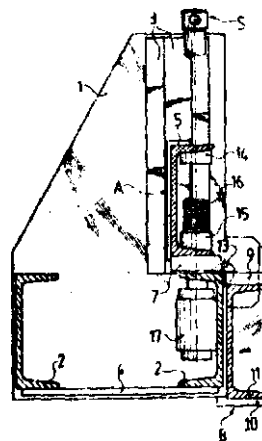


4(51) B21D U1(21) 87781 (22) 89 07 07

(71) Stocznia "Ustka" la. E. Kwiatkowskiego, Ustka
(72) Kobuszewski Lech

(54) Giętarka do blach, zwłaszcza szalunkowych

(57) Giętarka ma korpus zbudowany z kształtowników /2/ tworzących stół. Kształtowniki /2/ połączone są za pomocą płyt ścian bocznych /1/ wyposażonych w prowadnice /3/ dociskowej belki /4/ i w wyprowadzone na zewnątrz osopy /13/ obrotowej, gnącej belki /5/. /T zastrzeżenie/



4(51) B21F U1(21) 87764 (22) 89 07 04

(71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań
(72) Piaszak Bogdan

(54) Przyrząd do wykonywania sprężyn specjalnych

(57) Przyrząd do wykonywania sprężyn specjalnych ma korpus /1/ w kształcie walca z umieszczonym w podłużnej osi symetrii trzpieniem centrującym /2/, do którego zamontowany jest segment formujący /3/ z pierścieniem dociskowym /4/ i nakrętką dociskającą /5/. Wewnątrz korpusu /1/ i równoległe do jego podłużnej osi symetrii usytuowane są obrotowo dwie wkładki mimośrodowe /6/, z kołkami formującymi /7/, zaopatrzone każda w rączkę obrotu /8/ wystającą poza zarys zewnętrzny korpusu /1/. /1 zastrzeżenie/

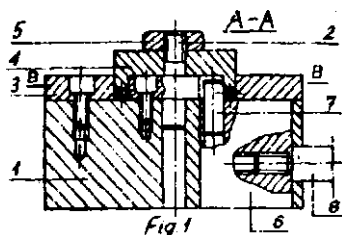


Fig. 1

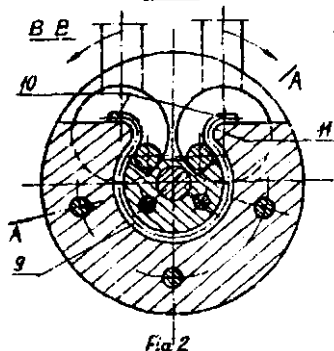


Fig. 2

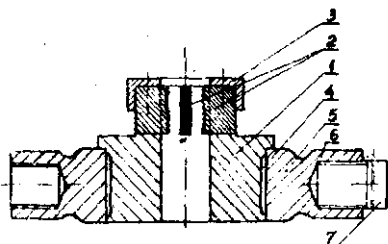
4(51) B23G U1(21) 87832 (22) 89 07 12

(75) Olifirko Jan, Szozytno

(54) Zestaw do gwintowania gwintów zewnętrznych

(57) Zestaw stanowi korpus roboczo-mocujący /1/ wykonany w kształcie wydrążonego, dwustopniowego walca, w którym osadzone są noże do gwintowania /2/ przytwierdzone nakładką /3/. Na powierzchni wałowej korpusu /1/ wykonane są rowki /4/ współpracujące z zapadką zamocowaną w obudowie /5/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B23H U1(21) 87758 (22) 89 07 05

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

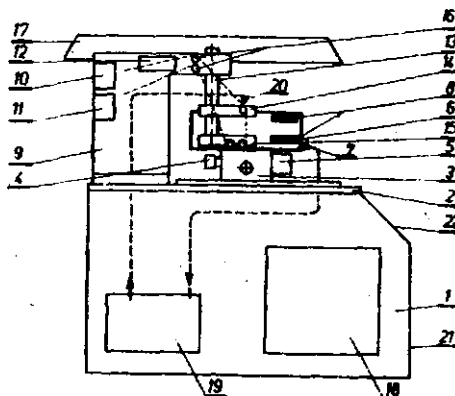
(72) Pawłowski Artur, Jodozyk Jan

(54) Elektroerozyjna mikrowycinarka

(57) Mikrowycinarka ma korpus dolny /1/, no którego górnej płycie /2/ znajduje się stolik /3/ współrzędnościowy o osi XY z pokrętkami /4/ i zespołem silników /5/. Na stoliku /3/ umieszczona jest wanna /6/ z wylotem /7/ i zespołem /8/ mocującym przedmiot obrabiany. Do górnej płyty /2/ korpusu /1/ zamocowany jest pionowy korpus górny /9/ mający zasobnik /10/ elektrod z zespołem ich napędu /11/ i nacisku /12/. Do korpusu górnego /9/ przymocowana jest kolumna /13/, na której osadzone są wsporniki /14/ i /15/, zaś na wspornikach /14/ i /15/ i na korpusie /9/ rozmieszczone są

rolki /16/ prowadzące drut. Nad częścią roboczą urządzenia znajduje się okap /17/ z wyciągiem i oświetleniem. Wewnątrz korpusu dolnego /1/ znajduje się zespół zasilająco-sterujący /18/ i zespół /19/ obiegu i filtracji cieczy dielektrycznej, połączony z jednej strony z wanną /6/ a z drugiej zakończony dyszą /20/.

/1 zastrzeżenie/



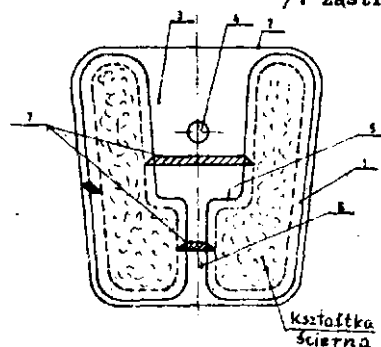
4(51) B24D U1(21) 87951 (22) 89 07 26

(75) Gustynski Jan, Żywiec

(54) Element osadozy kształtki ściernej

(57) Element osadozy kształtki ściernej ma ramkę zewnętrzną /1/ w kształcie trapezu. Przekrój poprzeczny ramki zewnętrznej ma kształt rombu. Ramka zewnętrzna /1/ łączy się w swej większej podstawie /2/ ze stopką mocującą /3/ posiadającą otwór /4/. Mniejsza podstawa /5/ stopki mocującej /3/ połączona jest łącznikiem /6/ z ramką zewnętrzną /1/. Przekrój poprzeczny łącznika /6/ i stopki mocującej /3/ jest trapezem, którego niniejsza podstawa /7/ skierowana jest na zewnątrz kształtki.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B25H U1(21) 87752 (22) 89 07 06

(71) Fabryka Aparatury Elektrycznej

"EMA-ELFA", Ostrzeszów

(72) Matyszek Tadeusz, Szymański Franciszek, Kałużny Jerzy, Mowot Zbigniew

(54) Kaseta narzędziowa

(57) Kaseta narzędziowa składa się z prostopadłościennych: pojemnika /1/ i pokrywy /2/, połączonych za pomocą taśmowego zawiasu. Pojemnik /1/ ma rękojeść osadzoną w obejmach i dwa zamki, każdy złożony z korpusu /8/ wyposażonego w przegubowe cięgno /9/

zaopatrzona w kłamrę /10/ sprzęgnięta z zaczepem /11/ usytuowanym na pokrywie /2/.
/1 zastrzeżenie/

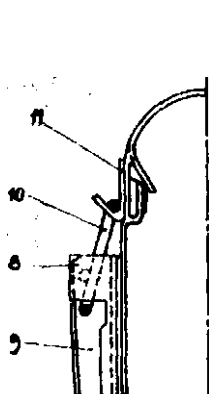


Fig. 5

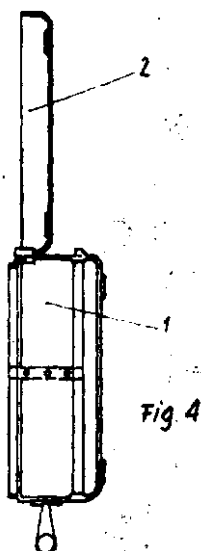


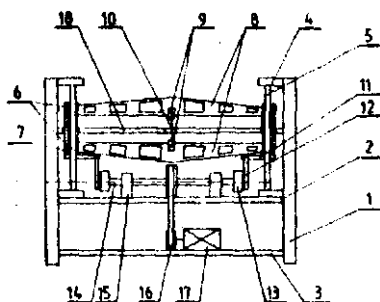
Fig. 4

4(51) B27B U1(21) 87975 (22) 89 07 28

- (71) Podlaskie Zakłady Meblarskie,
Spółdzielnia Pracy, Biała Podlaska
(72) Janłoki Wiesław

(54) Urządzenie do wycinania wzorów z oklein. zwłaszcza meblowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zbudowane jest na skośnej konstrukcji /1/ składającej się z dwóch identycznych podpór w kształcie odwróconej litery "U" złożonych poziomymi poprzeczkami górną /2/ i dolną /3/. Pomiędzy górną poprzeczką /2/ i poziomymi wspornikami /4/ zamocowane są dwie pionowe, słupowe prowadnice /5/ współpracujące z otaczającymi je tulejami /6/, które połączone ze sobą łącznikami /7/ i pionowymi kratownicami /8/ tworzą ramę wyposażoną w dwa centralne uchwyty /9/ piły /10/ włosowej. Łączniki /7/ złożone są poprzez zaczep /11/ i korbówód /12/ z wałem /14/ napędzanym przez przekładnię pasową /16/ od silnika elektrycznego /17/. Pomiędzy kratownicami /9/ do podpór konstrukcji /1/ zamocowany jest poziomy atol /18/ z otworem na piłę /to/ włosową. /1 zastrzeżenie/

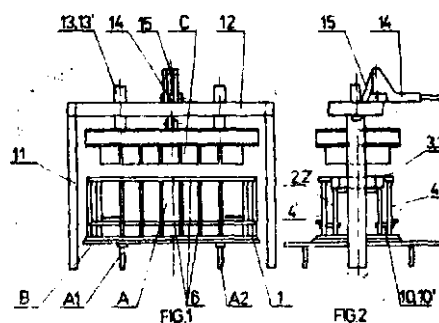


4(51) B28B U1(21) 87921 (22) 89 07 26

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Maciaszek Aleksander, Sandowicz Michał,
Wiaderek Krzysztof

(54) Urządzenie do wytwarzania elementów budowlanych

(57) Urządzenie składa się z siedmioleminowej formy /A/ posadowionej rozłącznie na palecie /B/, która osadzona jest na prowadnicach /A1, A2/ oraz siedmioelementowego rdzenia /C/. Przy czym forma /A/ jest rozłącznie połączona z rdzeniem /C/. Forma /A/ ma prostokątną ramę /1/, na której osadzone są wsporniki /2, 2'/. Na wspornikach /2, 2' / umocowane są obrotowo ściany boczne /4, 4' / , które składają się z płyt i osowników. Pomiędzy płytami umieszczone są przegrody oddzielające formowane elementy. Rdzeń /C/ zamontowany jest przesuwnie do nieruchomej ramy /11/ i ustalony względem górnej belki /12/ pilotami /13, 13'/. Na górnej belce /12/ osadzona jest obrotowo dźwignia /14/, która przez łącznik /15/ połączona jest obrotowo z rdzeniem /C/.
/1 zastrzeżenie/

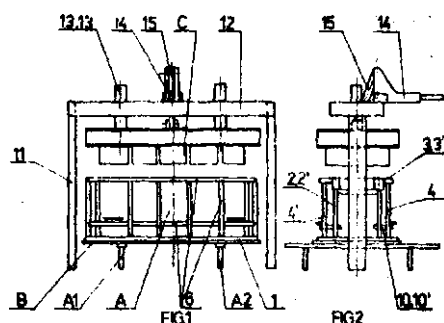


4(51) B28B 87922 (22) 89 07 26

- (71) Politechn. Warszawska, Warszawa
(72) Maciaszek Aleksander, Sandowicz Michał,
Wiaderek Krzysztof

(54) Urządzenie do wytwarzania elementów budowlanych

(57) Urządzenie składa się z pięcioelementowej formy /A/ posadowionej rozłącznie na palecie /B/, która osadzona jest na prowadnicach /A1, A2/ oraz pięcioelementowego rdzenia /C/, przy czym forma /A/ jest rozłącznie połączona z rdzeniem /C/. Forma /A/ składa się z prostokątnej ramy /1/, na której osadzone są wsporniki /2, 2'/. Na wspornikach /2, 2' / umocowane są obrotowo ściany boczne /4, 4' / , które składają się z płyt i osowników. Pomiędzy płytami umieszczone są cztery przegrody oddzielające formowane elementy. Rdzeń /C/ zamontowany jest przesuwnie do nieruchomej ramy /11/



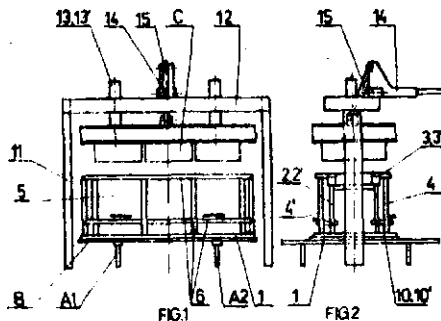
i ustalony względem górnej belki /12/ pilotant /13,13/. Na górnej belce /12/ osadzona jest obrotowo dźwignia /14/, która prasa łącznik /15/ połączona jest obrotowo z rdzeniem /C/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B28B U1(21) 87923 (32) 89 07 26

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Maciaszek Aleksander, Sandowicz Mieczysław, Wiaderek Krzysztof

(54) Urządzenie do wytwarzania elementów budowlanych

(57) Urządzenie składa się z trójelementowej formy /A/ osadzonej na palenisku /B/, która osadzona jest na prowadnicach /A1,A2/ oraz trójelementowego rdzenia /C/, przy czym forma /A/ jest rozłączna połączona z rdzeniem /C/. Forma /A/ składa się z prostokątnej ramy /1/, na której osadzone są wsporniki /2,2'/. Na wspornikach /2,2'/, umieszczone są obrotowo ścianki boczne /4,4'/, które składają się z płyt /5/ i osłoników /6/. Pomiedzy płytami /5/ umieszczone są dwie przegrody oddzielające formowane elementy. Rdzeń /C/ zamontowany jest przesuwnie do nieruchomej ramy /1/ i ustalony względem górnej belki /12/ pilotami /13,13'/. Na górnej belce /12/ osadzona jest obrotowo dźwignia /14/, która przez łącznik /15/ połączona jest obrotowo z rdzeniem /C/. /1 zastrzeżenie/

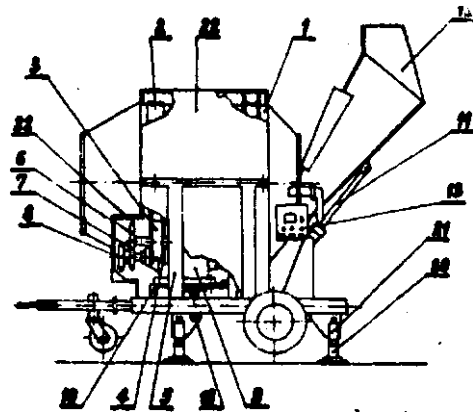


4(51) B28C U1(21) 87774 (22) 89 07 06

(71) Białostocki« Przedsiębiorstwo Ceramiki budowlanej, Białystok
(72) Baneł Wiesław, Mojsiuszko Kazimierz, Kucharski Jan, Nikołajuk Leonidas

(54) Betoniarzka wolnospadowa

(37) Betoniarzka charakteryzuje się tym, że bęben mieszarki /1/ mający kształt cylindra zakończony jest z obu stron stożkami ściętymi, mu dwie prowadnice /2/, które współpracują z czterema rolkami ciernymi /3/. Rolki cierne są osłonięte na średnicach zewnętrznych i napędzane przekładnią łańcuchową z motoreduktora /9/. Motoreduktor jest zamocowany na płycie suportu /10/. Kłosa zasypowy /12/ jest połączony z siłownikiem hydraulicznym /11/ i wraz z układem napędowym sterowany z centralnego pulpitu /13/. Część środkowa mieszalnika oraz napęd łańcuchowy są przykryte osłonami zabezpieczającymi /22/. /h zastrzeżenia/

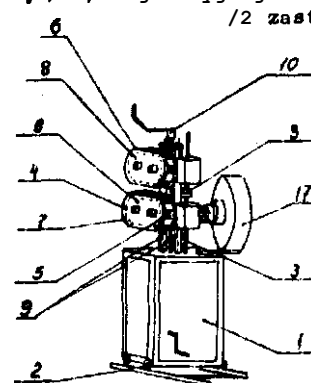


3(31) B29D U1(21) 88677 (22) 89 11 06

(71) Zrzeszenie Studentów Polskich
Studenckie Biuro Usług "STUDENT - SERVICE" Oddział nr 19, Częstochowa
(72) Matusz Waldemar, Gacek Ryszard

(54) Urządzenie do wytwarzania rur karbowanych fletkloch z tworzyw sztucznych

(57) Urządzenie ma korpus /1/, w którym umieszczony jest napędowy zespół /3/, napędzający łańcuchy /4/ transportowe ze szpilkami /5/ formującymi, osadzonymi w części /6/ górnej i części /7/ dolnej głowicy formującej. Obie części /6 i 7/ głowicy osadzone są na słupach /9/ prowadzących, a wzajemna ich polozenie regulowane jest za pomocą śrub /10/ regulacyjnej.



4(51) B42F U1(21) 87919 (aa) 89 07 23

(73) Paleczny Ryszard, Oświęcim

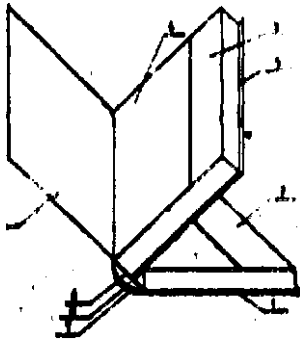
(54) Pojemnik

(37) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik przeznaczony, zwłaszcza do przechowywania zdjęć i innych luźnych dokumentów w regałach.

Pojemnik wykonany jest w kształcie kołaski. Na dolnej okładce /1/ osadzony jest pojemnik dolny 2 w kształcie prostopadłościanu o podstawie prostokątnej a częściową nakrywką /3/ swej powierzchni górnej. Pojemnik górny 4 o tym samym kształcie od pojemnika 2 ma podstawę 5 stanowiącą

równocześnie wieko pojemnika dolnego 2. Pojemnik «orny 4 umocowany jest uchylnie dłuższym, wąskim bokiem 6 «o grzbietu 7 składki poprzek kształtkę prostopadłościenną 8 o podstawie półkolistej. Druga część składki 1 stanowi nakrywkę dla pojemnika górnego 4. Pojemnik górny 4 posiada również część swoją nakrywkę 3 zważając powierzchnię górnej. Wszystkie elementy pojemnika połączone są ze sobą nierozłącznie.

/1 zastrzeżenie/



4(51) 6600 U1(81) 87738 (22) 89 07 03

(7S) totasMk Bogdan, Łódź

(54) Wahacz samochodowy

(37) Wahacz ma w przekroju pionowym dłuższe ramie /1/ skośnościenne. Ramiona /8, V pięciokątne i ramie /1/ mają po obu stronach pary akcyjnych ścian skośnych dających, ft»ipna /8,3/ stanowi od strony składowej boku /7/ pionowa ściana. Boki /9/ stanowi ścianka ukształtowana dachowato. Ramiona /1,2,3/ są w sobie i » dachu przykryte pionowymi ścianami. Ramiona /1,2/ są połączone bokiem /10/ ukształtowanym

6600

10

(75) Reim W

(57)

prze-
b

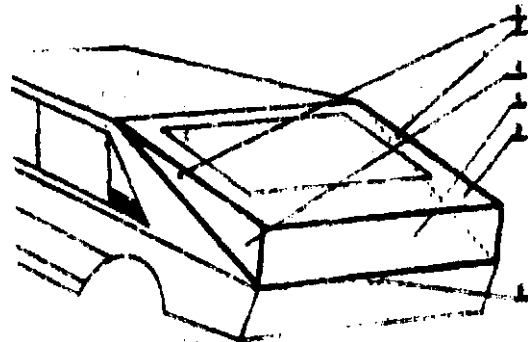
klasa 81

/1/, w
wzrost

pru
V

in /8,3/ połączone są «elementem
/1/. Element tylny /1/ elementy

bocone /2 1 3/ są dopasowane do kształtu otwartego bagażnika samochodu. Rozwiązanie według ustruktury ma zastosowanie do samochodów osobowych napędzanych « tylna drzewi, prowadzenie piąte. /4 zastrzeżenie/



6650 U1(81) 87766 (22) 7 05

(71) Łódzka Wytwórnia Tytanu

Waga, Łódź

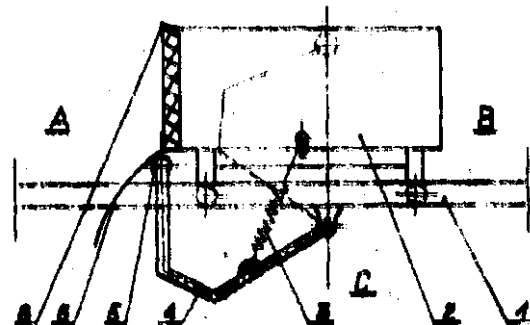
(7a) Staryk Zbigniew, Ogi Mieczysław,
Augustyna Stanisław

(54) Urządzenie do ręcznego maszynowania
worków ze składowanych tytanu

(57) Wzrost ustruktury rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego swobodne rozpraszanie się sprężonego w balę prostokątną tytanu przed jego maszynowaniem w worku.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na podstawie w prowadnicach w osłonie /1/ przewietrowanej osłony bali /2/, przynajmniej łaczniki /V skośnościenne do b. przewietrowanej osłony bali /8/ są drugie i skośnościenne do ramienia półkolistego /4/ i b. b. obu prowadnicach w

w osłonie prostokątnej na końcu 3 przewietrowanej osłony bali /8/, podnosi worka /6/ w położenie ułatwiające maszynowanie worka. /3 zastrzeżenie/



6650 U1(81) 88614 (22) 89 10 11

(71) Waga Klub Techniki 1

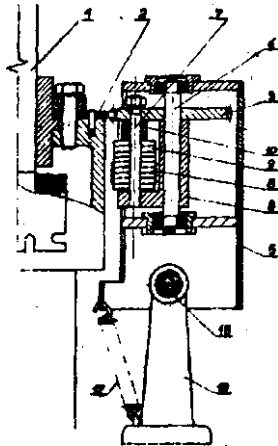
Lublin

(7a) Bartnik Grzegorz, Horny
Pruszyński I

81

Waga ustruktury 8
osłonie ustruktury 8
1 charakteryzuje się tym, że korpus

/ osadzony Jest mimośrodowo na głównej osi /4/ obrotu głowicy.
Korpus /6/ ma «alcove» wycięcie, w którym na osi /7/ osadzony jest współśrodkowo zespół kół drukujących /8/ wspólnie - pakietem krążków dystansowych /9/ i tuleją dystansową /10/. /1 zastrzeżenie/

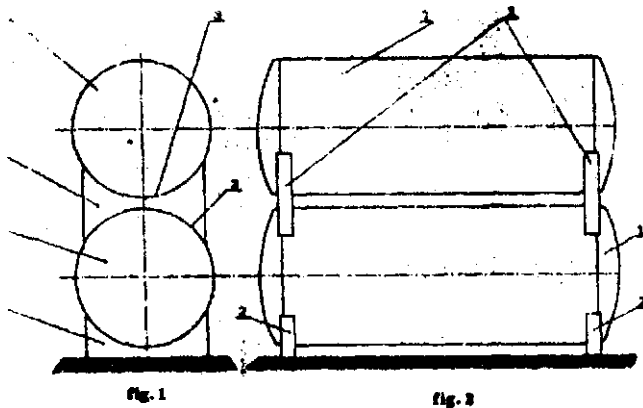


4(51) B65D U1(21) 87833 (22) 89 07 1A

- (71) SIMP "ZORPOT" Ośrodek Doradztwa Technicznego, Warszawa
(72) Kaoperski Tadeusz, Zieliński Grzegorz, Czygier Czesław, Wojciechowski Marian

(54) Zbiorniki podwójne

(57) Zbiorniki charakteryzują się tym, że górny i dolny zbiornik /1/ oparte są na czterech słupowych podporach /2/ w kształcie prostokąta z wycięciami /3/ przylegającymi do powierzchni walcowych zbiorników /4/. /1 zastrzeżenie/



4(31) B65D U1 (21) 87976 (22) 89 07 2B

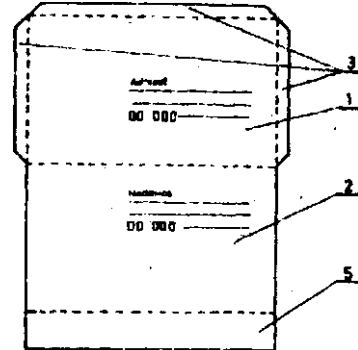
- (71) PPT Centrum Badawczo-Rozwojowe, Warszawa
(72) Radlak Zbigniew, Należyło Marek, Krolski Jacek

(54) Koperta listowa

(57) Koperta listowa ma kształt prostokątnego arkusza papieru podzielonego poprzecznie na dwie prostokątne jednakowe płaszczyzny, adresową /1/ i nadawczą /2/ z właściwymi nadrukami na jednej stronie. Płaszczyzna adresowa /1/ posiada na swych

trzech krawędziach wąskie zagięte do wewnątrz prostokątne występy /3/, ścięte na brzegach i pokryte od wewnątrz warstwą kleju. Płaszczyzna nadawcza /2/ ma jeden prostokątny występ /5/ na swym czole, który jest zagięty do wewnątrz.

/1 zastrzeżenie/

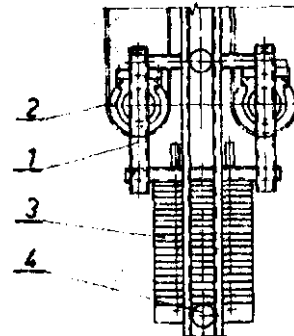


B65G U1(21) 87723 (22)89 07 03

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górniczo-Węglowego "POLTEGOR", Wrocław
(72) Konieczny Tadeusz

Stacja pośrednia napinająca do przenośników taśmowych długich

(57) Stacja ma ramę /1/, do której zamontowano dwa bębny napinające /2/, zespół płyt /3/ oraz kota biegowe /4/. /1 zastrzeżenie/

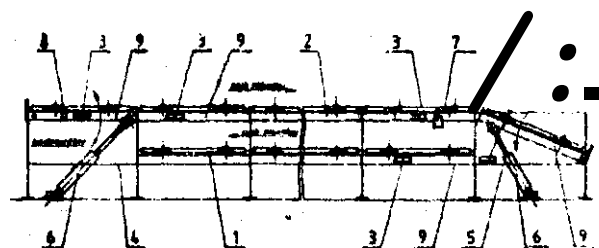


B65G U1 (21) 88434 (22) 89 10 06

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Gąsiorek Zenon, Kamiński Jerzy, Jurdziak Romuald, Kubiński Adrian

(54) transportowe

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na górnym i dolnym odcinku toru /9/ niehomogenicznego średnicy /1/ i stałej



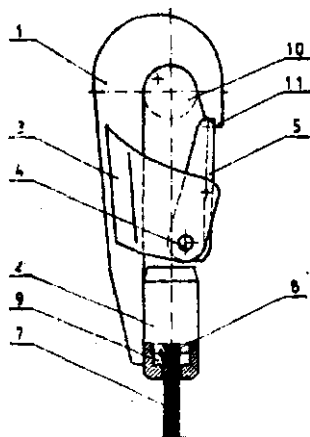
opuszczenia /5/ oraz na ruchomym odcinku toru /9/ stacji podnoszącej /4/ są osadzone trwale indukcyjne silniki liniowe /3/.
/1 zastrzeżenie

4(51) B66B U1(21) 87794 (22) 89 07 10
B63G

(71) Akademia Marynarki Wojennej, Gdynia
(72) Daraki Wojciech, Marecik Stanisław

(54) Zaczepek hakowy do lin

(57) Zaczepek hakowy służy do szybkiego i niezawodnego połączenia lub rozłączenia lin stosowanych w osprzęcie linowym głównia w trałach i praoach podwodnych. Zaczepek charakteryzuje się tym, że korpus /1/ zaczepu wyposażony jest w dolnej części w tuleję /2/, mającą przełutowaną komorę /9/ przechodzącą w otwór, a w gór-



nej części korpus /1/ ma wycięcie /10/, które ograniczone jest ramieniem zapadki /5/, dociskanej do występu /11/ korpusu /1/ poprzez sprężynę, która umieszczona jest wraz z zapadką /5/ na sworzniu /4/. Sworznie ten osadzony jest w ramionach wspornika /3/. W komorze /9/ tulei /2/ umieszczona jest zakończenie /8/ liny /7/ w postaci stożka ściętego. /5 zastrzeżeń

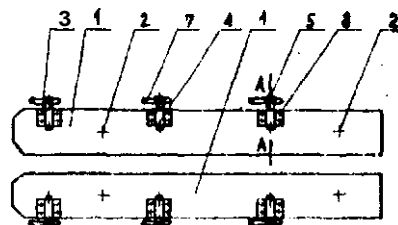
4(51) B66F U1(21) 87611 (22) 89 06 16

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej
"POLMAG-EMAG" Zakłady Urządzeń Górniczych "GLIMAG", Gliwice

(72) Szablowski Eugeniusz, Szeliga Romuald

(54) Osprzęt roboczy do podnośnikowego wózka wódlowego

(57) Osprzęt składa się z dwóch nośnych belek /1/. Poprzecznie do osi wzdłużnej nośnej belki /1/ są usytuowane uchwyty /3/, przy czym ich umiejscowienie jest takie, że jedna belka /1/ względem drugiej stanowi lustrzane odbicie. Każdy z uchwytów /3/ zawiera obejmę /4/ przytrzymującą sworznie /5/, pionowy zawiesz /7/. /5 zastrzeżeń



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGU

4(51) C02F U1(21) 87729 (22) 89 07 04

(75) Sikora Andrzej, Grodzisk Mazowiecki

(54) Zespół urządzeń do napowietrzania wody w rzekach i innych zbiornikach

(57) Zespół urządzeń do napowietrzania wody w rzekach i innych zbiornikach ma sprężarkę /1/ powietrza połączoną przewodem /2/ z rurą o śluzie /3/, którego odcinki zakończone są końcówkami /4/ i połączone złączkami napowietrzającymi /6/.
/1 zastrzeżenie

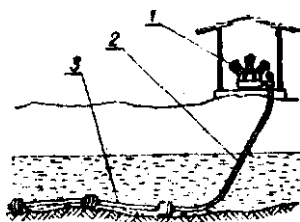


Fig. 1

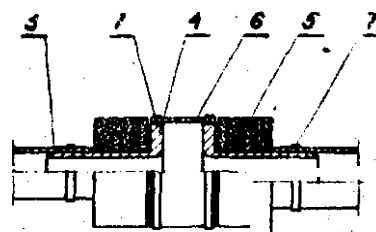


Fig. 2

4(51) C02F U1(21) 87777 (22) 89 07 04

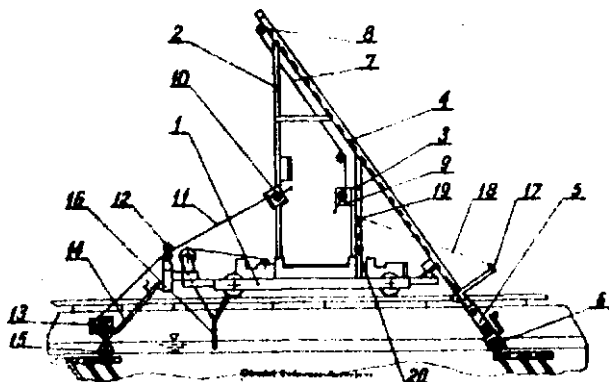
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury i Urządzeń Komunalnych "Pomogaz", Poznań

(72) Kozłowski Leun, Nowak Stanisław, Pluta Jerzy

(54) Urządzenie do obsługi osadników wielostrumieniowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że pośrodku pomostu /1/ na wspornikach /2, 3

zamocowana Jeat pod kątem ostrym do niego i « przedniej jego części rama /4/, natomiast w tylnej części pomiatu /1/ zamocowany Jeat zgarniacz kożucha /16/ oraz ramię /14/ wraz z wózkiem elektrowibratora /13/. Na ramie /4/ osadzony Jest wózek /5/ z zamocowanym przegubowo bakiem zaczepowym /6/. Do wózka /5/ zaczepiona Jeat linka /7/ przechodząca przez krążek /8/ u góry lany /4/, a Jaj drugi koniec związany Jest z wciągarką /9/ przymocowaną do przedniego wspornika /3/. Dolna część ramy /4/ osad-



zona Jeat przegubowo t BO wysięgnik /17/ z zamocowaną na Jago końcu linką /18/, natomiast wózek elektrowibratora /13/ połączony Jest linką /11/ z wciągarką /10/ przymocowaną do tylnego wspornika /2/. /4/ zastrzeżenia/

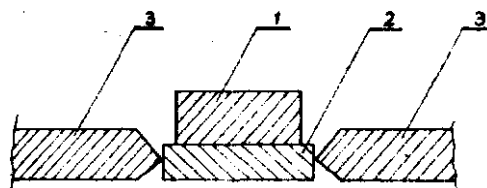
4(51) C25B U1(21) 87791 (22) 89 07 10

- (71) Zakłady Aparatury Chemicznej "Metalchem, Opole
- (72) Szulo Zygmunt, Berezański Krzysztof, Gałka Aleksander, Tomaszewski Antoni, Wybraniec Jacek, Grabiński Jerzy

Zestaw elementów do konstrukcji ścian elektrolizera, zwłazozoa ohloru

(57) Zestaw elementów utworzony Jest z szyny prądowej /1/ połączonej przez dogrzenie z pasem końcowym /2/ o szerokości większej niż szerokość szyny prądowej. Do paaa końcowego /2/ dołączona Jeat przy pomocy spoiny wzdłużnej blacha stalowa /3/.

/1/ zastrzeżenie/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

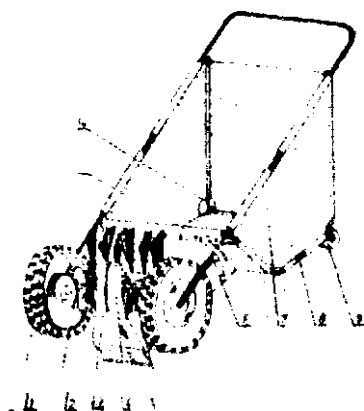
U1(21) 87780 (22) 89 07 07

A01D

- (71) Wielobranżowe Towarzystwo Techniczno-Produkcyjno-Handlowe "EKVARTA" S.A., Białystok
- (72) Pawluczuk Janusz, Roszozenko Janusz, Góralski Waldemar, Hempel Antoni

Wózek sprzątający

(57) Wózek ma szczytkę rotacyjną /5/ napędzaną od kół jezdnych /1/ wózka, która obracając się ruchem przeciwbieżnym do kierunku obrotu kół /1/ narzuca do zasobnika /7/ sprzątaną frakcję. Napęd od kół jezdnych przenoszony Jest przekładnią zębatą, której jeden wieniec stanowi i. 46



kola jezdnych /1/, natomiast drugi wieniec skojarzony Jest za pośrednictwem sprzęgła jednokierunkowego z osią szczytki /5/.

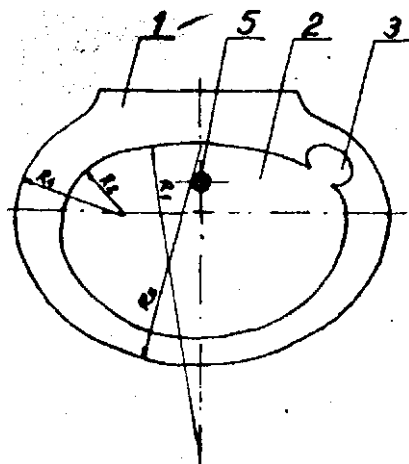
/5/ zastrzeżeń/

4(51) E03C U1(21) 87745 (22) 89 07 04

- (75) Pokrop Leszek, Skierniewice

Umywalka łazienkowa

(57) V umywalce osazza zagłębienia użytkowego /Z/ otoczona Jest kołnierzem elipsoidalnym /1/ zakończonym w obrysie zewnętrznym



powierzchnią płaską. Zagłębienie użytkowe /2/ ma także na zewnętrznej ścianie ozaszy, w przekroju osiowym, pogrubienie w postaci pasowego nadlewu, a wewnętrzny kształt zagłębienia użytkowego /2/ tworzy niesymetryczną ozaszę elipsoidalną obrotową. /1 zastrzeżenie/

4(51) B03C U1(21) 87746 (22) 89 07 04

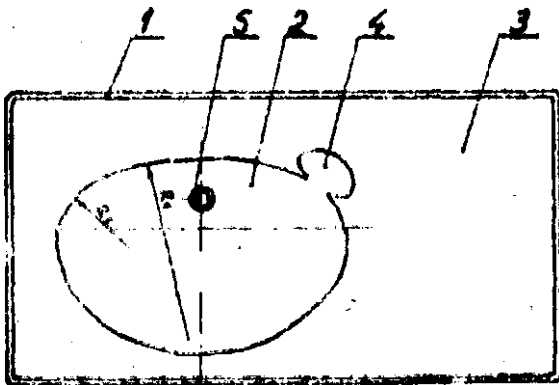
(75) Pokrop Leszek, Skierniewice

(54) Umywalka łazienkowa

(57) Umywalkę stanowi prostokątna płyta /1/ z zagłębionymi do góry obrzeżami zaokrąglonymi w narożach, mającą z lewej strony zagłębienie użytkowe /2/ o kształcie niesymetrycznej ozaszy elipsoidalnej obrotowej, a z prawej strony płaską powierzchnię półkową /3/.

W prawej, górnej ćwiartce zagłębienia użytkowego /2/, w widoku z góry, w jego obrzbieżowaniu jest drugi, nerkowaty obrzbież zagłębienia /4/ D łagodnym spadku w

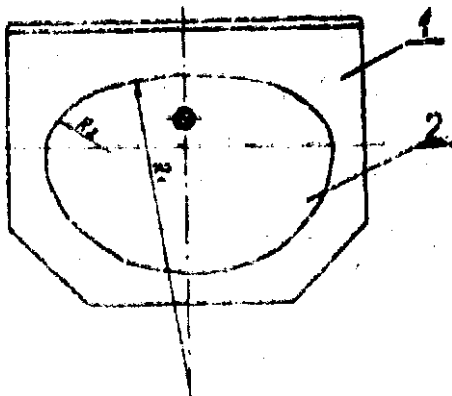
/a zastrzeżenie/



(22) 89 07

(75) Pokrop Leszek, Skierniewice

obudowa płyty /1/ o kształcie prostokątnej obustronnie z jednej strony dół boku i zagłębioną do góry pod kątem wzdłuż boku przeciwnego. /1 zastrzeżenie/



S03C U1(21) 87748 (22) 89 07 04

(75) Pokrop Leszek, Skierniewice

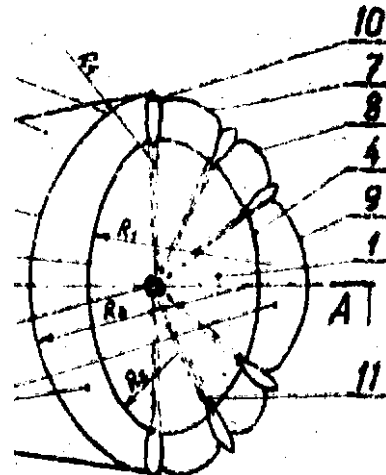
(54) Umywalka łazienkowa

(57) Umywalka ma nieckę użytkową /1/, obrzeże /2/, otwór upustowy /3/ i pionowy element wsporczy.

Niecka /1/ w widoku z góry utworzona jest przez połowę elipsy /4/ i owal /5/, a przestrzennie stanowi ćwiartkę elipsoidalną obrotową i bryłę powstałą przez poślizg owalu /5/ wzdłuż określonej linii. Obrzeża /i/ od strony elipsy /i/ utworzone jest przez odsunięte, stylizowane łuki /7/, /8/ i /9/, a od strony owalu /5/ przez łuk /12/ uzupełniony na końcach łukami /13/ i niżej półokrągłą powierzchnią równoramiennego trapezu /14/ odległego w ścianie ograniczającą /15/.

Umywalka wsparta jest na elemencie wsporczym, który stanowi połowę spłaszczonego stożka ściętego o pofalowaną, zewnętrzną powierzchnię, przy czym grzbietami fal są nie- które tworzące. /1 zastrzeżenie/

it

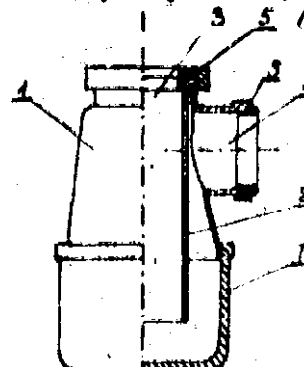


4(51) B03C U1(21) 87835 (aa) 89 07 14

(75) Grabowski Ryszard,

(54)

(Ht) Syfon umywalki ma korpus /1/ - rurą środkową /2/ oddzielającą kanał pływowy od kanału odpływowego. Otwory wlotowy /3/ i wylotowy /4/ uszczelnione są uszczelnikami /5/ mającymi powierzchnię wewnętrzną stożkową na wylotowej średnicy. /1 zastrzeżenie/

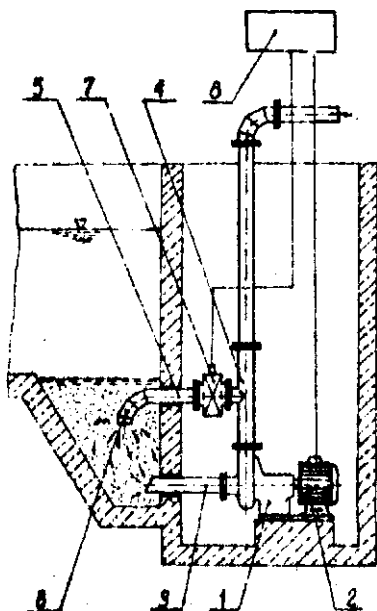


4(51) E03F U1(21) 87726 (22) 89 07 03

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury i
Urząd zed Komunalny oh "Pomagaz", Poznań
(72) Grochowski Valerian, Andrzejewski
Marian, Nowak Stanisław

(54) Urządzenie do usuwania piasku z lejka
piaskownika

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że przewód tłoczny /4/ ma odgałęzienie w postaci przewodu bocznego /5/ zakończonego kolankiem /6/ składowanym wylotem w dół w stronę wlotu przewodu ssącego /3/. Na przewodzie bocznym /5/ osadzony jest zawór sterowany /7/, połączony za skrzynką sterującą /8/.
/4 zastrzeżenia/



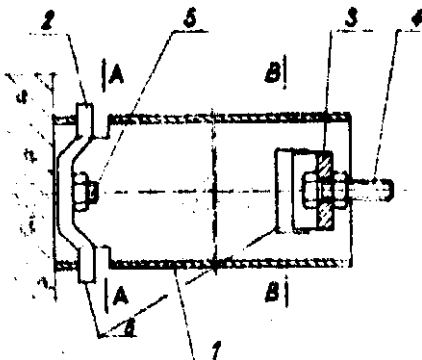
4(51) E04B U1(21) 87960 (22) 89 07 28

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Budownictwa Przemysłowego BISTYP,

Mordkowiec Waldemar, Winnicki Jerzy,
Demiński Włodzisław, Pesiński

(54) montaż płyt izolacyjnych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest
1 do montażu płyt izolacyjnych
do montażu dociepnień ścian
stronnych wielowarstwowych o i
lub nieosłoniętej warstwie słowach niej.



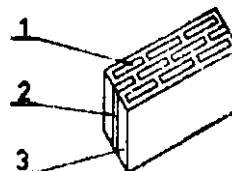
Składa się on z odcinka rury t o długości dostosowanej do grubości warstw zewnętrznych ścian wielowarstwowej, z ostrzeżeniem wycięciami 6 w rozwinięciu prostokątnym, w których umieszczone są odcinki płaskownika 2 i 3 o kształcie profilu kapeluszowego, mające centralne otwory do mocowania śruby 4 i kotwy rozprężnej 5.
/1 zastrzeżenie/

E04C U1(21) 87779 (22) 89 07 07

- (75) Witkowski Waldemar, Kraków

(54) Element budowlany

(57) Element ma w bocznych ścianach /3/ pionowe, zewnętrzne szczeliny /2/ wypełnione mało higroskopijnym materiałem termoizolacyjnym, natomiast pionowe szczeliny wewnętrzne /4/ są przesunięte względem siebie o połowę swojej długości.
/1 zastrzeżenie/

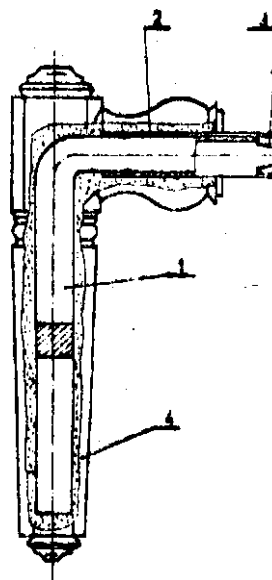


4(51) E05F U1(21) 87855 (22) 89 07 17

- (75) Szulc Mirosław, Rada

(54) Okienna klameczka jedno ramienna

(37) Okienna klameczka jednoramienna zawiera metalowy, zbrojeniowy element składający się z pręta 1 e odg is tym końcem, połączonych nie-
rozłącznie - rurką 2 o kwadratowym przekroju poprzecznym, na końcu której znajdują się wy-
ciągi 3. Metalowy, zbrojeniowy element wto-
piony jest w warstwę 4 tworzącą sztywny uchwyt.
/2 zastrzeżenia/



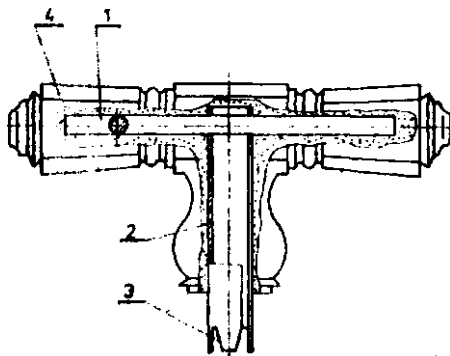
4(31) E05F U1(21) 87856 (22) 89 07 17

- (73) Szulc Mirosław, Rada

(54) Okienna klameczka

(57) Okienna klameczka zawiera metalowy
zbrojeniowy składający się z pręta /1/

ozonego nierozłącznie i prostopadle z rurką /2/ o kwadratowym przekroju poprzecznym, na końcu której znajdują się wycięcia /3/. Metalowy zbrojeniowy element wtopiony jest w warstwę /V/ tworzywa sztucznego stanowiącą uchwyt. /2 zastrzeżenia/

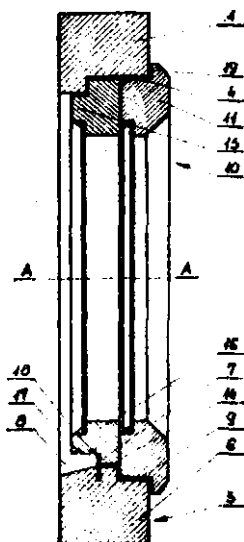


E06B U1(21) 87851 (22) 89 07 15

(75) Szymozak Andrzej, Łódź

(54) Okno

(57) Okno według wzoru użytkowego ma ramę /11/ pośrodku której występuje /15/ wchodzący w osłonięcie /3/ poza wręby /4/ belki górnej /1/ i białek bocznych /2/ oraz poza próg /7/ belki dolnej /6/. Próg /7/ poprowadzony jest pomiędzy ścianami wrębów /4/ białek bocznych /2/ bezpośrednio przy kanałach /5/ odprowadzających wodę. /4 zastrzeżenia/



4(51) E21B U1(21) 87728 (22) 89 07 04

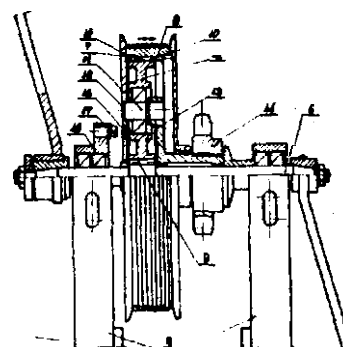
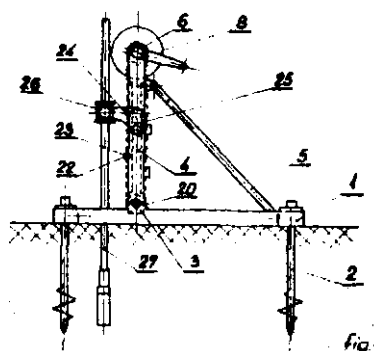
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki teologicznej, Warszawa

(72) Bagniewski Henryk, Baran Edward, Fabrycy Tadeusz, Tomczak Marek

wiertnicy

(57) Zestaw wiertnicy charakteryzuje się tym, że ramę /1/ mającej kotwiące śruby /2/ zamocowaną jest przez przegub /3/ szynowa prowadnica /4/ ze wspornikiem /5/. U góry prowadnica /4/ na ust /6/ ma usadzo-

ny obrotowo i przesuwnie na walcowym kołku /7/ linowy bęben /8/ ze słonecznym kołem /9/ obiegowej przekładni /10/, której osie /11/ satelitów /12/ poprzez jarzmo /13/ połączone są z górnym łańcuchowym kołem /14/, umieszczonym na osi /6/. Bieżnia ślizgowa /15/ bębna /8/ ma wgłębienia /16/ na sworznie /17/ za trzaski umieszczonego na obudowie łożyska /18/ oraz wewnętrzne wgłębienia /19/ do sprzęgnięcia z osiami /11/ satelitów /12/. Prowadnica /U/ na dole ma na sworzniu /20/ łańcuchowe koło połączone poprzez napędowy łańcuch /22/ z górnym kołem /14/, przy tym łańcuch /22/ ma otwory /23/ do przetyczki /24/, łączącej go z wózkiem /25/, zaopatrzonym w zaciskowy uchwyt /26/ do żerdzi /27/. /1 zastrzeżenie/



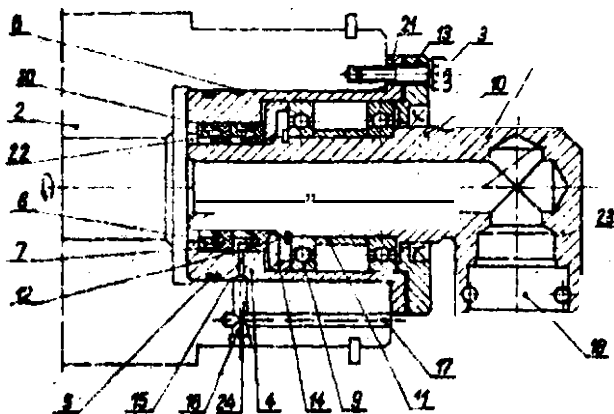
E21C 87831 (22) 89 07 12

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej "POLMAG-EMAG" Centrum Mechanizacji Górniczej "KOMAG", Gliwice

(72) Orzech Stanisław, Knyś Józef, Błażewicz Andrzej, Bloebel Helmut, Paszek Paweł, Szkudlarek Zbigniew

Urządzenie do doprowadzania oleju do obracającego się wału maszyn urabiających

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w wydrążeniu wału /2/ jest osadzony wymienny zestaw /1/, którego obudowa ma kształt koszyka /4/ zakończonego z jednej strony gniazdem /20/, a z drugiej strony kołnierzem /21/ usytuowanym na zewnątrz wału /2/. Całość zestawu /1/ jest zamknięta pokrywą /13/ i zamocowana do wału /2/ za pomocą śrub /3/ przechodzących przez pokrywę /13/ i kołnierz /21/. Wewnątrz koszyka /4/ osadzona jest za pomocą dwóch łożysk /9/ roztawionych tulejką /11/ złączka /10/. /2 zastrzeżenia/



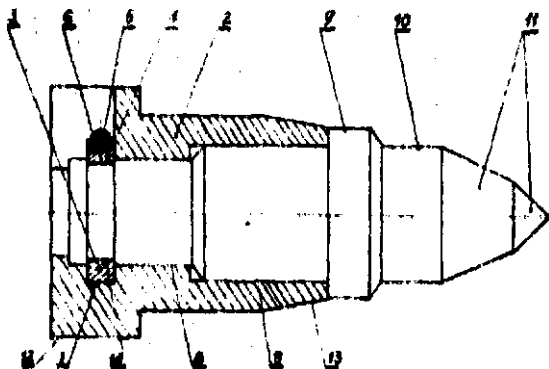
4(51) B21D U1(21) 87850 (22) 89 07 14

- (70) Młodzieżowy Ośrodek Innowacji ZEMP
POLIN, Wrocław
(72) Lubelski Jan, Sławik Andrzej, Nowak
Krzysztof

(54) Uchwyt noża do organów urabiającej oh
feWmJlow «o lanowy oh

(57) Uchwyt ten we wnętrzu korpusu /2/ wy-
cięcie /1/, w którym znajduje się pół-
płaszczyzna mocująca pierwszy /3/ at symetry-
cznie ustawionym półpłaszczyznom mocującym
drugim /4/ zabezpieczonym sworznem /5/.
Ponadto półpłaszczyzna mocująca drugi /4/ ma
w osi półkolistą wycięcie /6/ o promie-
nie równym promieniowi «worania /5/.

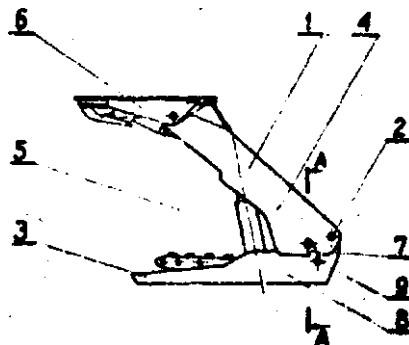
/2/ zastrzeżenia/



B21D U1(21) 87762 (22) 89 07 05

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automa-
tyzacji i Elektroniki Górniczej "POLMAG-
EMAG", Centrum Mechanizacji
Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) Gawenda Jon, Prater Wincenty, Pełka
Hubert, Nowak Karol

k ma wycięcie /7/ w bocnej
obudowie oraz sworzeń osadzony w
/9/ w bocznym żeńniku spąglicy
/9/ wykonane są na różnych
Ogranicznik umożliwia prowa-
dzenie montażowo-demontażowych podpór
y oraz transport obudowy bez podpór
wysokości nawet poniżej minimalnej wyso-
kości «tryow» J. /S zastrzeżenia/



4(51) B21D U1(21) 87763 (22) 89 07 05

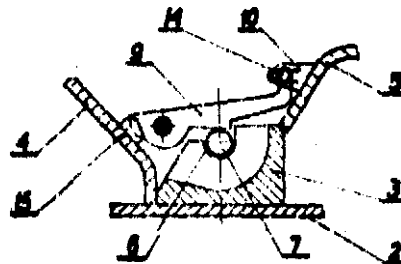
- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automa-
tyzacji i Elektroniki Górniczej "POLMAG-
EMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa .
"KOMAG", Gliwice
(72) Gawenda Jan, Prater Wincenty, Nowak
Karol, Kwiesiński Jerzy, Pełka Hubert

(54) Zabezpieczenie sworzenia głowicy poduory
obudowy górniczej

(57) Zabezpieczenie sworzenia z tan owi wypro-
filowani) dźwignię /9/ równoległą do żeńników,
osadzoną poprzez osop obrotowo i przesuwnie
we wzdłużnych żeńnikach. Przez obrót dźwigni
/9/ uzyskuje się zamknięcie gniazd /6/ aworant
/7/ a tym samym zabezpieczenie sworzenia.

Zabezpieczenie według wczoru poawala na
łatwe rozłączanie i łączenie podpór z zespołami
maszyn obudowy, wobao przeniesienia zabezpiec-
zenia poza obręb gniazda głowicy.

/1/ zastrzeżeń/

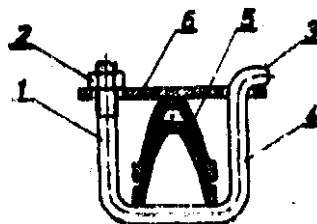


87808 (22) 89 07 11

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Pomstańców
Śląskich", Bytom
(72) Fabian Gerard, Dan iel Joachim,
Witold

Strzenie do

(57) Strzenie charakteryzuje się tym, że sta-
nowi je pręt metalowy wygięty w dwóch miejscach



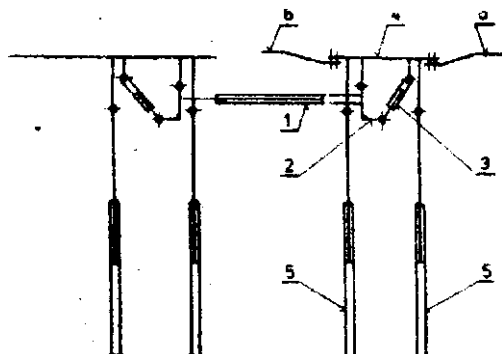
omach, w Jednój płaszczyźnie, pod kątem prostym w kształcie litery C. Jeden koniec ramienia /1/ tego strzemięcia ma gwint zewnętrzny, a zaokrąglony koniec /3/ drugiego ramienia /4/ jest zgięty na zewnątrz pod kątem prostym. /1 zastrzeżenie/

4(51) E21D U1(21) 87809 (22) 89 07 11

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków
(72) Losiek Stanisław, Krauze Krzysztof, Ptak Jan, Blaschke Janusz

(54) Stropnica odrzwi tylnych sekcji dwudrzwiowej obudowy górniczej

(57) Stropnica charakteryzuje się tym, że część środka stropnicy w postaci belki prostej /4/ ma na obu końcach od strony spodniej zamocowane wsporniki resorowe /6/ wygięte ku górze powyżej poziomu belki /4/ i zakodowane częścią płaską równoległą do belki /5/, służącą do podparcia stropu. /1 zastrzeżenie/



87849

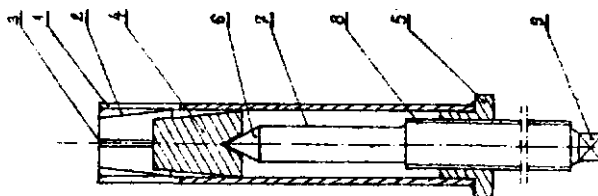
89 07

- (71) Młodzieżowy Ośrodek Innowacji przy ZSM "POLIN", Wrocław
(72) Lubelski Jan, Sławik Andrzej, Novak Krzysztof

(54) Kotwa górnicza

(57) Kotwa górnicza ma przyspawaną do rury /1/ tuleję stożkową /2/. Rura /1/ i tuleja stożkowa /2/ są nacięte na odległość 2/3 tworzącej stożka ścieżką osterem kanałami

/3/, z którymi styka się stożkowy element rozprężny /4/. Pret /7/ kotwy zakodowany jest z jednej strony stożkiem /6/, a z drugiej strony ma uchwyt /9/ i część gwintową /8/ wkręconą w tuleję kołnierkową /5/ kotwy. /1 zastrzeżenie/



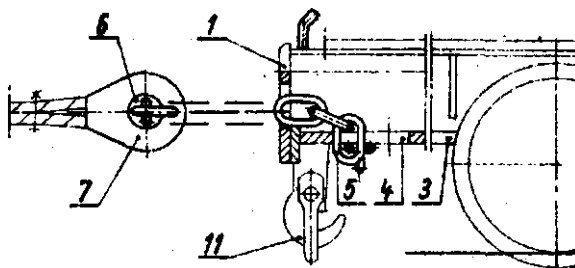
87895

(22) 89 07 21

- (71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "ZACHOD" - Kopalnia Węgla Kamiennego "ZABRZE-BIELSZOWICE", Zabrze
(72) Kałdonek Paweł, Krajewski Jerzy, Pietrucha Françoiszek

Platforma transportowa, kołowa służąca transportu linowego kołowrotami

(57) Platforma według wzoru składa się z dwóch kołowych zestawów, z podstawowej płyty /3/, nośnej płyty, z dwóch zderzaków /1/ i dwóch hakowych sprzęgów /11/, przy czym zderzak /1/ ma dwa otwory a podstawowa płyta /3/ ma dwa otwory /4/. Przez otwory /2/ i /4/ i przez otwór /6/ linowego zaczepu /7/ przechodzi łańcuch /5/. korzystnie łańcuch kombajnowy połączony łańcuchowym zamkiem górniczym, stanowiącym dodatkowy sprzęg platformy. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

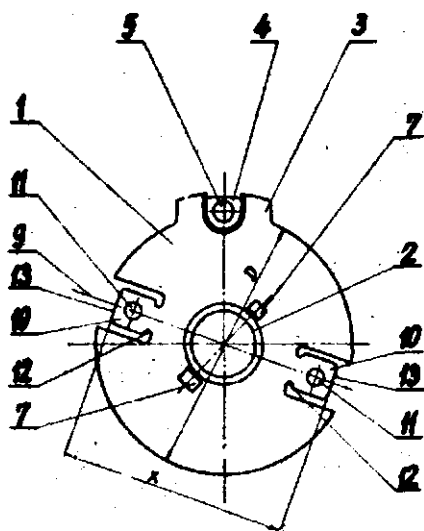
87755

89 07 05

- (71) Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej "ZELMOT", Warszawa
(72) Rygielski Paweł, Stankiewicz Andrzej, Wierzejaki Ryszard, Wojtanowski Stanisław, Karasek Zbigniew

(54) Płytki czujnika

(57) Płytki czujnika mają zarys zewnętrzny zbliżony do koła. W płytce są ukształtowane dwie identyczne łapki /10/ z otworami /11/ do śrubowego mocowania elementów czujnika. Odległość /X/ między kołami /11/ łapek /10/ jest mniejsza od średnicy /D/ płytki /1/. /2 zastrzeżenie/



4(51) FO4D U1(21) 87790 (22) 89 07 10

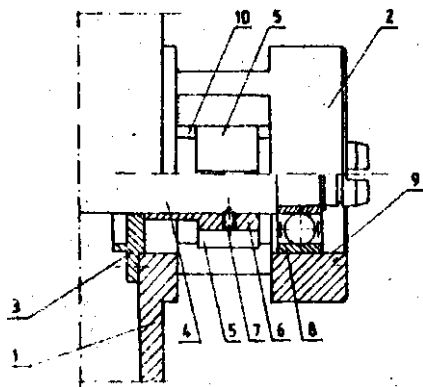
(71) Zakłady Aparatury Chemicznej
"METALCHEM", Opola
(72) Miśków Zbigniew, Roskowiński Ryszard

(54) Wentylator z wysuniętym łożyskiem

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uszczelnienia wentylatora, zmniejszenia wpływu temperatury na łożysko i zapobiegania wydmuchowi smaru z łożyska w wentylatorze.

Wentylator charakteryzuje się tym, że po «tronie tłocznej pokrywa obudowy /1/ zaopatrzona jest w osi symetrii w tuleję /2/ przymocowaną spawaniem po stronie zewnętrznej, zamkniętą od strony tłocznej wentylatora pokrywą /3/ mocowaną za pomocą śrub, a wewnątrz tulei /2/ na wale wirnika /4/ na tulei dociskowej /6/ osadzone są łopatki /5/ o 90°, przy czym tuleja dociskowa /6/ mocowana jest dwoma wkrętami /7/ do wału /4/. Łożysko kulkowe /8/ osadzone jest w gnieździe łożyskowym /9/ tulei /2/, przy czym tuleja /2/ zaopatrzona jest w oszerep okna przedmuchu /10/ usytuowane na wprost łopatek /5A/

/1 zastrzeżenie/



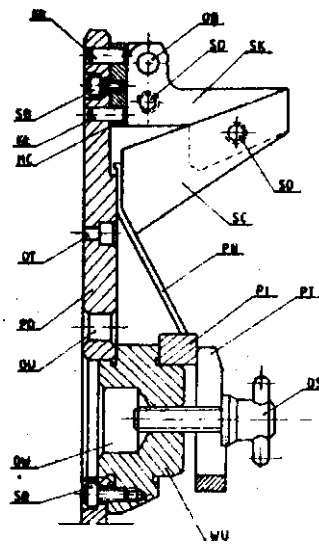
4(51) B23K 87838 (22) 89 07 13

(71) Instytut Techniki Ciepłej,
(72) Skonieczka Roman, Fryc Maciej,
Przytóg Stanisław, Mielczarek Tadeusz

(54) Urządzenie do szzepiania i spawania wentylatorów maszyn elektrycznych

(57) W urządzeniu, do okrągłej podstawy /PD/ zawierającej otwory mocujące /OT/ oraz otwór ustalający /OU/ przymocowane są śrubami /SB/ mocowniki /MC/ ustalone kołkami /KL/. W każdym mocowniku /MC/, na osi obrotu /OB/ zainstalowany jest uchwyt /SK/, którego ruch obrotowy blokowany jest śrubą dociskową /SD/. Uchwyt /SK/ każdego mocownika /MC/ ma szzeplinę, w której przymocowana jest śrubami /SR/ wkładka ustalająca /WU/ zawierająca otwór ustalający /OW/, na którą nakładana jest piastr /PI/ wentylatora maszyny elektrycznej.

/1 zastrzeżenie/

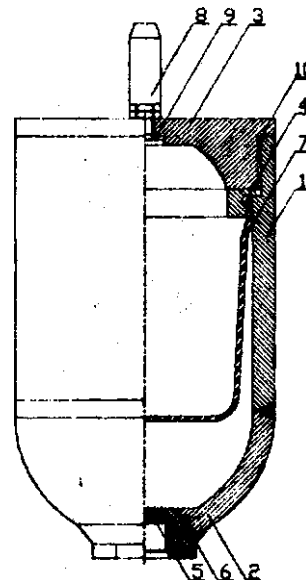


4(51) F15B U1(21) 87948 (22) 89 07 25

(71) Politechnika Krakowska, Kraków
(72) Lisowski Edward, Garbaciak Andrzej

(54) Hydrauliczny akumulator gazowy

(57) W cylindrycznym zbiorniku /1/ z kulistą dennią /2/, zamkniętym szczelną pokrywą /3/, znajduje się przepona /7/ o kształcie garbkowym



z kołnierzem przy krawędzi górnej. Pod pokrywą /3/ oparty jest na podłożeniu zbiornika pierścienia mocujący /4/ ukształtowany według wewnętrznej powierzchni przepony /7/ przy krawędzi górnej oraz o wymiarach zapewniających jej promieniowy zaciek.

W pokrywie /3/ osadzony jest zawór /8/ natomiast w dennicy /2/ wkład sitowy /5/ przysłaniający otwór przyłączeniowy króćca /6/. Akumulator ma zastosowanie w hydraulicznych układach napędu i sterowania jako pomocnicze źródło zasilania oraz do tłumienia drgań stochastycznych członu wykonawczego. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 87751 (22) 89 07 06

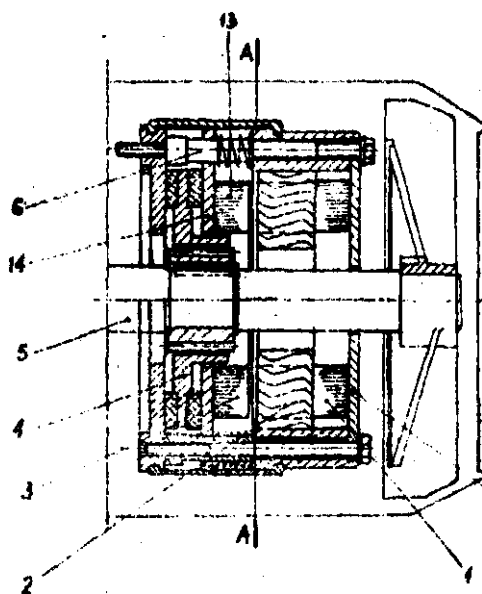
(71) Fabryka Aparatury Elektrycznej "EMA-ELFA", Ostrzeszów

(72) Horkik Jerzy, Matyszek Tadeusz, Niełacny Stanisław

Hamulec tarczowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest hamulec tarczowy hamowany siłą nacisku sprężyny, luzowany elektromagnetycznie.

Hamulec tarczowy charakteryzuje się tym, że jego elektromagnes złożony jest z monolitycznego pierścienia rdzenia /1/ usytuowanego na płycie rdzenia /7/ podzielonego na segmenty w postaci pierścieniowych wyinków podzielenych promieniotwórczymi kanałami c lekko fcalamanyoi krawędziach zewnętrznych zaopatrzonych w poprzeczne rowki dla przekładki zamka cewek /2/, których uzwojenia nawinięte są na karkasy o kształcie odpowiadającym pierścieniowym wyinkom zwory /1/, przy czym pierścieniowa zwora /3/ elektromagnesu stanowi monolityczną zwiłkę /13/ taśmy magnetycznej spoczywającej na płycie rdzenia /14/. /1 zastrzeżenie/



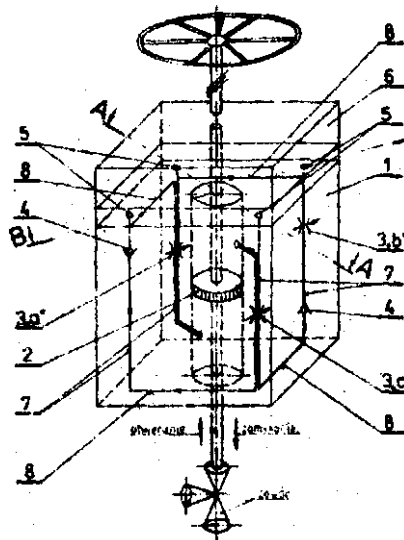
4(51) F16D U1(21) 87846 (as) 89 07
F15B

(71) Zakłady Mechaniczne "ZAMECH", Miliąg
(72) Goch Ryszard

(54) Układ dławiaczy hamulca hydraulicznego

(57) Układ dławiaczy charakteryzuje się tym, że w korpusie /1/ są cztery pionowe komory /7/ o osiach równoległych. Komory /7/ połączone są kanałami przepływowymi /8/. W komorach /7/ osadzone są trzy elementy dławiacze i dwa zawory zwrotne /4/. Element dławiaczy jest wyodrębnionym zespołem wyposażonym w tuleję z przelotowym otworem, przez który przechodzi pręt dławiaczy osadzony w korku.

Pręt dławiaczy ma spłaszczenia odchylone względem siebie. Pomiedzy powierzchnią otworu i powierzchnią pręta dławiaczego jest luz umożliwiający przepływ oleju w dwóch kierunkach w celu podania oleju do otworu cylindrycznego po obu stronach tłoka /2/ za pośrednictwem kanałów przepływowych /8/. /2 zastrzeżenie/



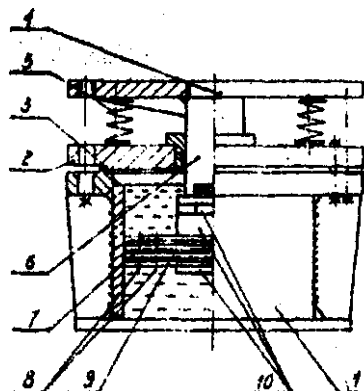
F16F 87742 (22) 89 07 04

(71) Huta "Zygmunt", Bytom

(72) Czarnasak Teodor, Targosz Jan

Vibroizolator z tłumikiem, szczególnie dla posadowienia młotów na

(57) Vibroizolator z tłumikiem, mający cylinder z ruchomym tłokiem, na powierzchni której znajdują się otwory, a wokół cylindra rozmieszczone są sprężyny, charakteryzuje się tym,



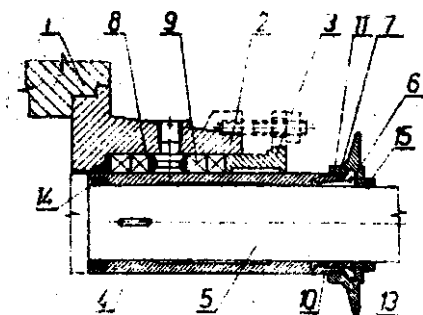
na tłuoku na zamontowany pierścień /9/ skrecony aVubaml /10/. /1 zastrzeżenia/

4(51) F16J U1(21) 87754 (22) 89 07 04

- (71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych oh, Świdnica
(72) Misiwicz Wojciech, Tarsa Kazimierz, Skórski Januarey, Mrugała Jan, Szumlin Wiktor, Kopieo Wiktor

(54) Dławnica do uszczelniania watu

(37) Dławnica ma korpus /2/ z gniazdom /8/ i umieszczony w tym gnieździe element uszczelniający /9/ oraz osadzoną na wale /5/ tuleję ochronną /4/. Na wychodzącym na zewnątrz końcu tulei ochronnej /4/ ma zewnętrzny gwint /10/ i wewnętrzne stożkowe gniazdo /11/, w które wchodzi pierścień obrotowy wai /6/, wolksany tam nakręconą na gwint /10/ nakrętką dociskową /7/.
/2 zastrzeżenia/

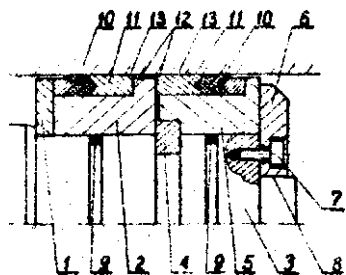


4(51) F16J U1(21) 87768 (22) 89 07 07

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka
(72) Olea Wojciech, Tkaczyk Wojciech, Bukowski Stanisław, Markowski Marian, Rytel Eugeniusz, Szczygieł Henryk, Kolesa Jan

(54) Tłok siłownika hydraulicznego

(57) Tłok charakteryzuje się tym, 20 pierścienie /11/ podporowe sparte są obustronnie o powierzchnię /12/ boczne występy elementu /2/ profilowego pierwszego, zaś zewnętrzna powierzchnia /13/ cylindryczna pierścienia /11/ podporowych oparta jest o powierzchnię roboczą cylindra. rcoi /6/ zamykający umieszczony jest na drugim elemencie /5/ profilowym. Tł ma zastosowanie w siłownikach o dużej /2 z

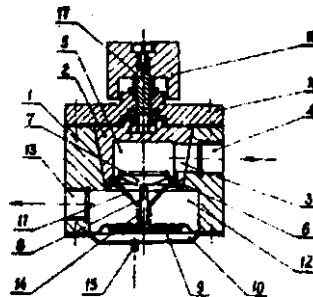


4(51) F16K U1(21) 87812 (22) 89 07 13

- (75) Wołoz Ycjcleoh, Zochowski Zonobluaz, Warszawa

Zawór odcinająco-dozujący do regulacji przepływu płynów

(57) VZ6r użytkowy rozwiązuje zagadnienie miniaturyzacji zaworu odcinająco-dozującego. Zawór charakteryzuje się tym, że grzybek /7/ zaworu dozującego wraz z jego gniazdem /6/ Jest osadzony wewnątrz stożkowego wrzeciona /2/ zaworu odcinającego. /1 zastrzeżenia/

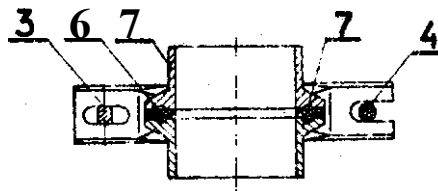


F16L 87797 (22) 89 07 10

- (71) Fabryka Pomp i Armatury Przemysłu Mleczarskiego "SPOMASZ", Zamość
(72) Głazowski Zygmunt, Czajkowski Tadeusz, Splerzak Janusz

(54) Obejma mocująca do łączenia dwóch rur zakończonych kołnierzami

(57) Obejma mocująca do łączenia dwóch rur zakończonych kołnierzami składa się z dwóch jednakowych półpierścieni zakończonych poziomymi elementami wspierającymi, w których w jednej parze w podłużnych otworach osadzony jest łącznik /3/, a w drugiej parze w podłużnych wycięciach, śruba mocująca /4/ wkręcona w podkładkę obejmującą element wspierający jednego z półpierścieni, przy czym wewnętrzne powierzchnie podparcia półpierścieni mają rowki w kształcie symetrycznego trapezu.
/2



F16M U1(21) 87743 (22) 89 07 Ok
A47F

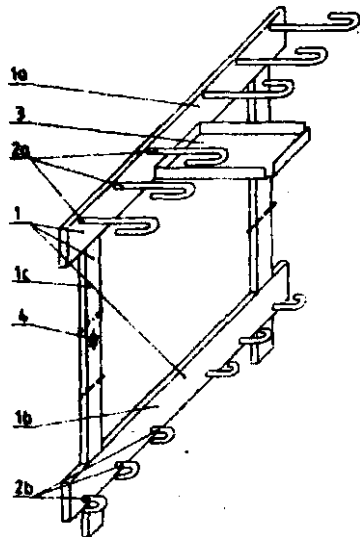
- (71) Zakład Energetyczny Będzin, Będzin
(72) Sierpiński Stefan, Bombel Marian

(54) Stojak do drążków izolacyjnych

(57) Stojak ma kształt prostokątnej ramy /f/ wykonanej z blachy wyprofilowanej na kształt ceownika, której poziome listwy /1a, 1b/ są zaopatrzone w uchwyty /2a, 2b/ w kształcie haków. Uchwyty /2a, 2b/ są umieszczone w dwóch grupach, symetrycznie względem środka listew /1a, 1b/, z których każda zawiera po trzy uchwyty /2a, 2b/. Długość prostokątnego;

części uchwytów /2a/ jest czterokrotnie większa od długości prostoliniowej części uchwytów /2b/. Do środkowej części poziomej listwy /1a/ stanowiącej górę stojaka jest przymocowana półka /3/ mająca kształt kołowy, a w środkowej części pionowej listwy /1c/ ramy /1/ stojaka są wykonane otwory /4/ służące do wprowadzenia w nie kotwice mocujących konstrukcję stojaka do ścian.

/1 zastrzeżenie/



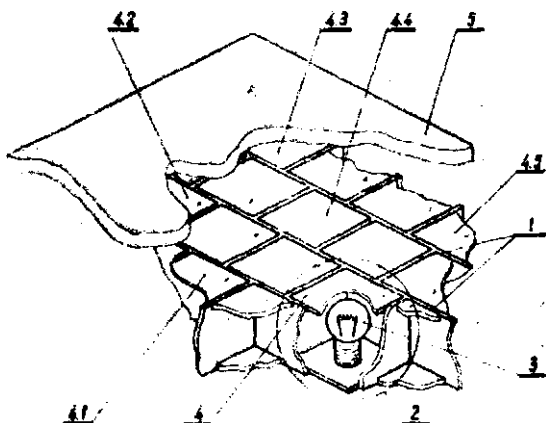
4 (51) F21P 87741 (22) 07

(75) Pietrzak Roman, Toruń; Liksza Toruń

Płaskie urządzenie świecące

(57) Płaskie urządzenie świecące składa się z jednowarstwowego zespołu stycznych o siebie z sobą naprzecznych siatek /1/ komórek /2/, zawierających każda wewnątrz indywidualne źródło światła /3/. Siatki każdej z komórek skierowane ku obserwatorowi stanowi filtr optyczny /4/ o barwie jednej z podstawowych, a tworzące powierzchnię świecąca filtry przysłonięte są od strony obserwatora nieselektywnym rozpraszaczem światła /5/. Komory /2/ przysłonięte filtrami o jednakowej barwie /4, 4.1, 4.2, 4.3, 4.4, 4.5/ nie stykają się z sobą i rozdzielone są względem siebie komorami przysłoniętymi filtrami o innych barwach.

/2 zastrzeżenie/



4 (51) F21V U1(21) 87804 (22) 89 07 12

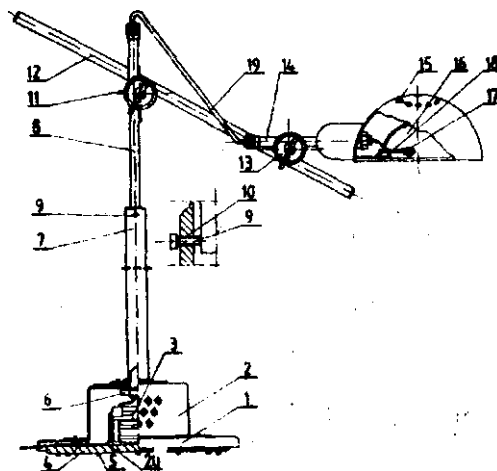
(71) Zakłady Wytwarzania Lamp Elektrycznych, Warszawa

(72) Przybecki Konrad, Le on lak Mieczysław, Ebel Cezary

(54) Podłogowa lampa halogenowa

(57) Podłogowa lampa halogenowa charakteryzuje się tym, że na podstawie /1/ ma perforowany pojemnik /2/ na transformator /3/ napięcia i obciążnik /4/, zaopatrzony w plastikowe nóżki /5/ oraz nakrętkę /6/ nośnej rury /7/ z teleskopowo wsuniętą rurą /8/ z przegubem /11/ przesuwnie osadzonego ramienia /12/ zakończonego przegubem /13/ wspornika oszasty /15/ z oszasty odbłyśnika /16/ halogenowej żarówki /17/ przytwierdzonej do oprawki /18/ połączonej elektrycznym przewodem /19/ z transformatorem /3/ napięcia mającym sznur /20/ przyłączeniowy.

/1 zastrzeżenie/



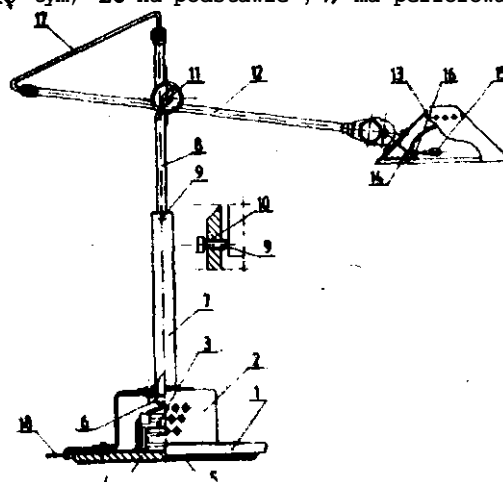
4 (51) F21V U1(21) 87805 (22) 89 07 12

(71) Zakłady Wytwarzania Lamp Elektrycznych, Warszawa

(72) Przybecki Konrad, Le on lak Mieczysław, Ebel Cezary

(54) Stołowa lampa halogenowa

(57) Stołowa lampa halogenowa charakteryzuje się tym, że na podstawie /1/ ma perforowany



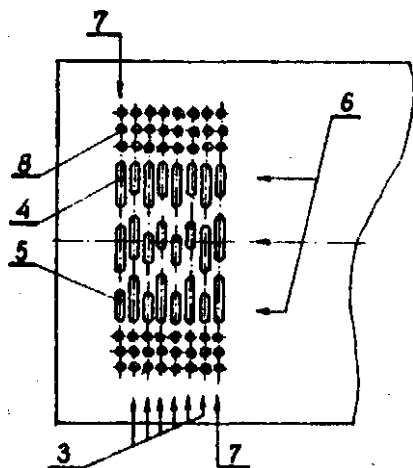
pojemnik /2/ z transformatorem /3/ napięcia i obciążnikiem /4/ zaopatrzonym w filcową podkładkę /5/ oraz nakrętkę /6/ nośnej rury /7/ z teleskopowo wsuniętą rurą /8/ z przełącznikiem /11/ przesuwni osadzonego ramienia /12/, zakończonego oprawą /13/, zaopatrzoną w oszłonkę odbłyśnika /14/ halogenowej żarówki /15/ przytwierdzonej do oprawki /16/ połączonej elektrycznym przewodem /17/ z transformatorem /3/ napięcia mającym sznur /18/ przyłączeniowy. /1 zastrzeżenie/

4(51) F23D U1(21) 87811 (22) 89 07 13

(75) Wołosz Wojciech, Żochowski Zenobiusz, Warszawa

(54) Płaszcz poziomego, rurowego palnika gazowego, zwłaszcza do kotłów centralnego ogrzewania

(57) Vz6r użytkowy doskonali perforacje płaszcza palnika w celu zwiększenia równomierności dopływu powietrza wtórnego do pojedynczych płomieni. Płaszcz poziomego rurowego palnika charakteryzuje się tym, że w rzędach górnym i dolnym /6/ szczelin płomieniowych, zewnętrzne krawędzie szczelin długich /4/ i krótkich /5/ są zrównane, przy czym z sześciu środkowych kolumn /3/ pierwsza i szósta mają po dwie sąsiadujące ze sobą szczeliny długie /4/ i jedną krótką /5/ a pozostałe z tych kolumn /3/ mają po dwie sąsiadujące ze sobą szczeliny krótkie /5/ i jedną długą /4/. /3 zastrzeżenia/



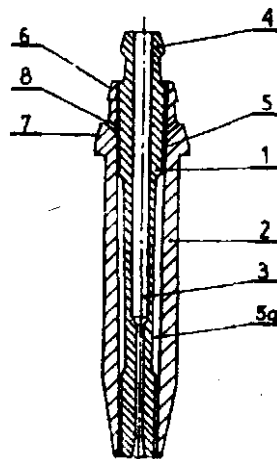
4(51) F23D U1(21) 87845 (22) 89 07

(75) Kłona Brunon, Poznań

Dysza palnika do ociecia metali

(57) Dysza ma rdzeń /1/, w którym jest wykonany centralny kanał /3/ i zewnętrzny płaszcz /2/, które są połączone wzajemnie na walcu. Rdzeń jest wyposażony w stożkowy grzybek uszczelniający i ma powierzchnię obwodową, na której są wykonane rowki /5/ mające środkowe odcinki /5a/ o większym przekroju. Zewnętrzny płaszcz /2/ ma postać tulei, która nasunięta jest na rdzeń /1/, z wyjątkiem jego części uszczelniającej, przy czym wewnętrzny otwór tulei ma przekrój kołowy i podłużny zarys tego otworu jest dostosowany do podłużnego zewnętrznego

zarysu połączonej z nim części rdzenia /1/. Płaszcz /2/ jest wyposażony w dwa stożkowe kołnierze /6 i 7/. Pomiędzy tymi kołnierzami w płaszczu wywiercone są otwory /8/ służące do doprowadzania gazu palnego. /1 zastrzeżenie/



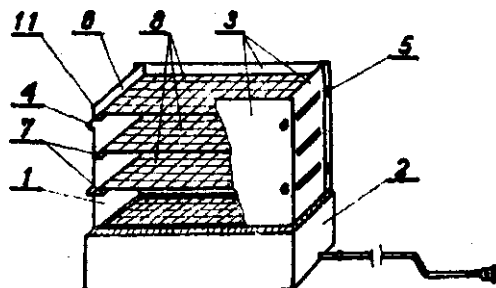
F26B U1(21) 87792 (22) 89 07 10

(71) Przedsiębiorstwo Budowy Maszyn Technologicznych dla Elektrowni "MA-TECH" S.A., Warszawa

(72) Kwiatkowski Andrzej

(54) Suszarka do grzybów

(57) Suszarka na panel elektryczny /2/, na którym ustawiony jest rozbierny stelaż /1/, składający się z czterech rozłącznych ścian /3/ usytuowanych pionowo i połączonych ze sobą odpowiednio parami za pomocą wpustów /4/ wchodzących w otwory /5/, dzięki czemu uzyskuje się tunel grzewczy /6/ o przekroju prostokątnym, w którym umieszczone są na poziomych podporach /7/ przymocowanych do trzech ścian /3/ siatki /8/. /1 zastrzeżenie/

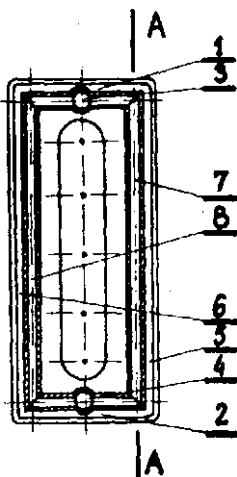


4(51) F28D U1(21) 87738 (22) 89 07 05

(75) Kaczorowski Mieczysław, Kaczorowski Bolesław, Gdańsk

(54) Człon konwekcyjnego grzejnika stalowego

(57) Człon konwekcyjnego grzejnika charakteryzuje się tym, że wewnątrz górnej komory dopływowej /1/ i dolnej komory odpływowej /2/ znajdują się kolektory /3/, w postaci poziomych odcinków rur stalowych. Między tymi kolektorami /3/ w pionowych kanałach /5, 6/ znajdują się rury stalowe /7, 8/. /1 zastrzeżenie/

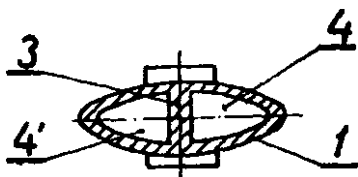


4(51) F28D U1(21) 87840 (22) 89 07 13

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automaty zacji i Elektroniki Górniczej "POLMAG-EMAG" Fabryka Maszyn Górniczych im. T.Żarskiego "PIOMA", Piotrków Trybunalski
 (72) Lipiński Władysław, Słowik Tadeusz, Sobański Antoni

Żebro grzejnika centralnego ogrzewania

(57) Żebro ma korpus /1/, w którym są wykonane dwa otwory przelotowe. Wewnątrz korpusu /1/ znajduje się komora podzielona na dwie części /4, 4'/ solanka /3/. Płaszczyzna symetrii dwóch części /4, 4'/ komory jest prostopadła do płaszczyzny symetrii feabry przechodzącej przez osie otworów przelotowych. /2 zastrzeżenia/



4(51) F28F U1(21) 87731 (22) 89 07 03

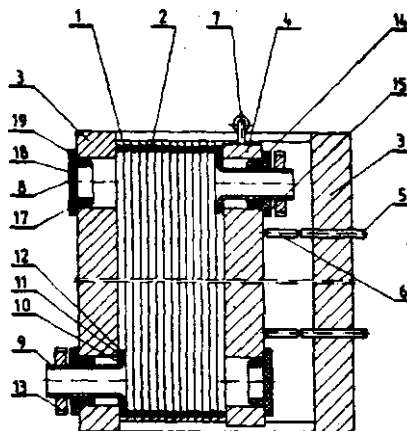
- (71) Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego "SPOMASZ", Bełżyce
 (72) Mazurek Janusz

Płyty wymiennik ciepła

(57) Płyty wymiennik charakteryzują się tym, że pomiędzy króćcem /9/ a korpusem /3/ w kierunku nakrętki /13/ usytuowany jest uszczelniający pierścień, którego pierścieniowa część /14/ ma wywiniętą wargę /15/ o zbieżnej do środka powierzchni przylegającej do zewnętrznej powierzchni korpusu /3/.

Powierzchnia zewnętrzna i wewnętrzna pierścieniowej części /14/ ma stożkowe nacięcia, a powierzchnia wargi /15/ zaślepki przylega ją do zewnętrznej powierzchni korpusu /3/ jest zbieżna do środka, zaś powierzchnia zewnętrzna cylindrycznej części /17/ zaślepki ma stożkowe nacięcie.

/3 zastrzeżenia/



G02B

87869

(22) 89 07 10

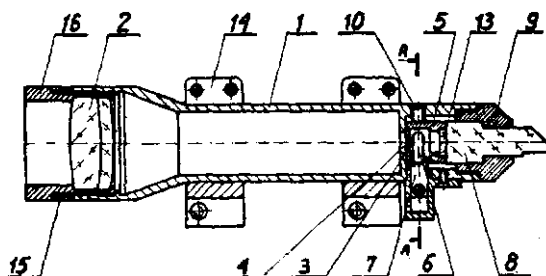
- (71) Przemysłowe Centrum Optyki, Warszawa
 (72) Błażozak Janusz, Galiński Krzysztof, Muchowski Kazimierz

Optyczny oelownik punktowy

(57) Optyczny oelownik punktowy zbudowany jest z okulara, korpusu, źródła światła i uchwytów.

Korpus /1/ ma kształt stopniowanej rury. W części przedniej, o największej średnicy zamocowany jest okular /2/ z soczewkami o długiej ogniskowej, a w części tylnej korpusu /1/ znajduje się diafragma /3/ z centralnie położonym otworem /4/, umieszczona w walcowej obudowie /5/ w której umieszczone jest również trytowe źródło światła /6/, zamocowane w trzymaku przesuwym /7/. W tylnej części korpusu /1/ znajduje się oświetlacz /8/, zamocowany do korpusu /1/ nakrętką /9/ oraz trzy symetrycznie rozmieszczone na obwodzie wkręty /10/ regulujące położenie otworu /4/ diafragmy /3/ w stosunku do osi poziomej korpusu /1/.

/3 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

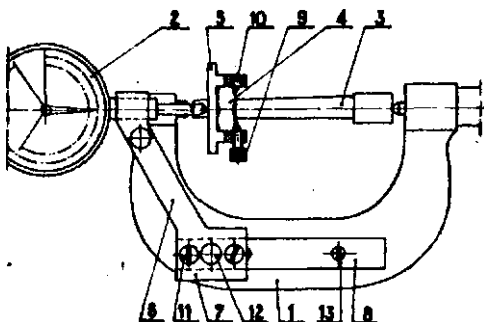
FIZYKA

4(51) G01B U1(21) 87735 (22) 89 07 03

(71) **Ładowoka** Fabryka Śrub, Łańcut
 (72) **Mac** Józef, **Oz** i **miński** Adam

(54) Przyrząd do sprawdzania prostokątności osi nakrętek do osi otworu

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że w kłach korpusu /1/ zamocowany jest trzpień /3/ z nakrętką /4/ i imak /5/ z wkrętami mocującymi /9/ i /10/. Czujnik /2/ zamocowany na stałe w ramieniu /6/ za pośrednictwem suwaka /7/ jest przesuwany wzdłuż prowadnicy /8/ przysmocowanej do korpusu /1/ wkrętami /13/. /1 zastrzeżenie/

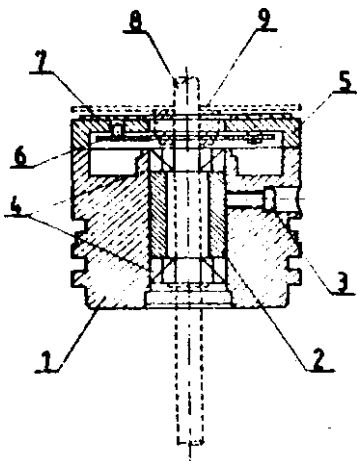


5(51) G01D U1(21) 88678 (22) 89 11 06

(71) **Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne** "INTROL", Poznań
 (72) **Garstka** Tadeusz

(54) Korpus przetwornika optoelektrycznego

(57) Korpus przetwornika ma trzon /1/, w którym za pomocą tulei dystansowej /2/ zamocowanej przy pomocy wkrętu /3/ utwierdzone są dwa łożyska toczne /4/. Do trzonu /1/ przysmocowana jest pokrywa /5/, do której przytwierdzona jest płytka z fotodiodami /6/ i tarcza wybiorcza /7/. W korpusie ułożyskowana jest os przetwornika /8/ z tarczą kodową /9/. /1 zastrzeżenie/

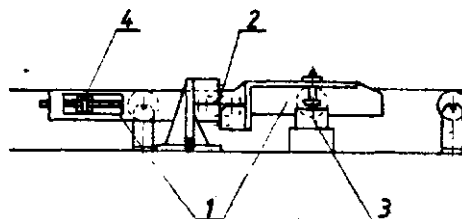


G01G U1(21) 87734 (22) 89 07 03

(71) **Kombinat Metalurgiczny - Huta Katowice**, Dąbrowa Górnicza
 (72) **Jakóbożyk** Tadeusz

(54) Jednorolkowa waga przenośnikowa

(57) Jednorolkowa waga przenośnikowa ma ramę pomostu /1/ podpartą w trzech punktach, z których dwa stanowią przeguby nożowe /2/, a trzeci czujnik nacisku /3/. Czujnik nacisku /3/ zamocowany jest do stałej części konstrukcji przenośnika, przy czym punkty podparcia przegubów nożowych i czujnika nacisku tworzą płaszczyznę poziomą. /2 zastrzeżenia/

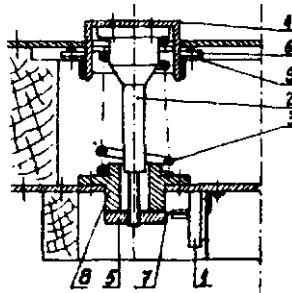


4(51) G01L A61D 87760 (22) 89 07 05

(71) **Zespół Szkół Technicznych, Czechowice-Dziedzice**
 (72) **Gruszka** Arkadiusz, **Ośliński** Aleksander

(54) Przyrząd do pomiaru rozkładu obciążeń stóp

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie dotyczące wykonania przyrządu do pomiaru rozkładu obciążeń stóp dla dzieci niepełnosprawnych z wadami postawy. Przyrząd złożony jest z układu mechanicznego i układu elektrycznego, do którego podłącza się elektroniczny układ odczytowy. W skład przyrządu wchodzi cztery niezależne przetworniki siły składające się z trzpień /2/ połączonych za pomocą śruby nastawnej /5/ i wóznika /7/ z potencjometrem /1/ współpracującym z układem elektronicznym. Trzpień /2/ umieszczony jest we wnętrzu sprężyny /3/ ustalonej tuleją /6/ i platformą /4/. /2 zastrzeżenia/



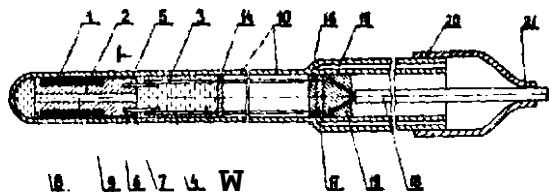
4(51) G01K U1(21) 87757 (22) 89 07 05

(71) **Spółdzielczo Przedsiębiorstwo TIM** Sp. z o.o., Wrocław
 (72) **Namysłak** Bronisław, **Stybel** Henryk, **Hamberg** Jerzy, **Folta** Krzysztof

Rezystancyjny czujnik temperatury

(57) Rezystancyjny czujnik przeznaczony jest do pomiaru temperatur w zakresie od 0° do 100°C.

Rezystancyjny czujnik temperatury ma wielozwojową cewkę /1/ nawiniętą na cylindrycznym karkasie /2/ mającym dwie boczne ścianki /7 i 8/. Cewka /1/ jest umieszczona wewnątrz cylindrycznej, wzdłużnej, szklanej obudowy /10/. W górnej części /15/ szklanej obudowy /10/ jest osadzony diament /16/, przez który przechodzą końcowe odcinki przyłączeniowych przewodów /3 i 4/ trwale połączone z wewnętrzną powierzchnią górnej części /15/ obudowy /10/ warstwą /17/ utwardzonej zalewy. Karkas /2/ cewki /1/ na utworzony pośrodku przelotowy kanał /9/, zaś w górnej, bocznej ścianie /7/ oraz w dolnej, bocznej ścianie /8/ tego karkasu /2/, przy obwodzie ścian /7 i 8/ są utworzone kanalizacje. /1 zastrzeżenia/



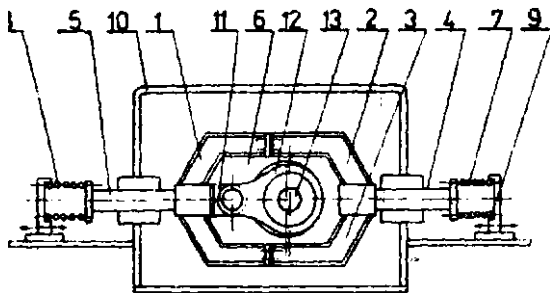
4(51) G01M U1(21) 87739 (22) 89 07 05
G01N

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka

(72) Gaweł Marian

(54) Zespół roboczy stanowiska do zmętnienia badania sprężyn

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że część środkowa suwaka /1/ tworzą dwa ramiona /2, 3/, łączące się obustronnie ze sobą za pośrednictwem trzpieni /4, 5/ i ograniczające sobą przelotową przestrzeń roboczą /6/. Suwak /1/ ułożyskowany jest ślizgowo w korpusie /10/ i ma z dwu stron zakończenia umożliwiające obustronne obciążanie badanym obiektem /7, 8/. Trzpień /5/ ma ucho /11/ służące do połączenia suwaka /1/ z korbowodem /12/ ułożyskowanym na oścież w korbowym /13/ i umieszczonym w przestrzeni roboczej /6/. /Z zastrzeżenia/



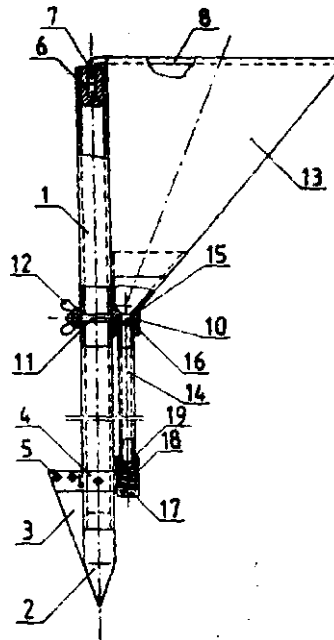
4(51) G01N U1(21) 87730 (22) 89 07 06

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-WARSZAWA-OKĘCIE" Zakład Doświadczalny Samolotów Lekkich i Wyposażenia Agrolotniczych, Warszawa

(72) Szeszko Andrzej, Bujwid Mirosław

(54) Chwytnik pomiarowy do oceny jakości zabiegów agrolotniczych

(57) Chwytnik ma rurę nośną /1/ zaopatrzoną w grot /2/ z pletwą /3/ stanowiącą jednocześnie występ pod stopę. Do rury /1/ zamocowana jest rozłącznica obręcz /8/ i lejek utrzymujący kosz /13/ mający kształt odwróconego stożka pochyłego, którego krótsza tworząca przylega do rury nośnej /1/. /3 zastrzeżenia/



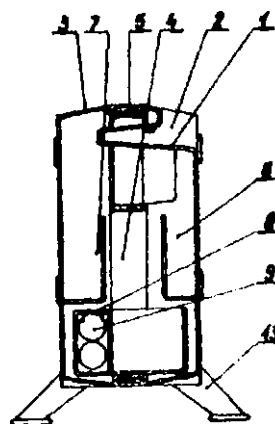
G01V 87772 (22) 89 07 06

(71) Krakowskie Przedsiębiorstwo Geodezyjne, Kraków

(72) Łabuś Mieczysław, Borowski Jerzy, Jakubowicz Jan, Rodzyński Lesław

Obudowa elektronicznego łoka i anteny
rurociągów i kabli

(57) Obudowa składa się z pokrywy /1/ i /3/ oraz z korpusu /4/ anteny ramowej /5/ z pojemnikiem /8/ na źródło zasilania /9/. /3 zastrzeżenia/



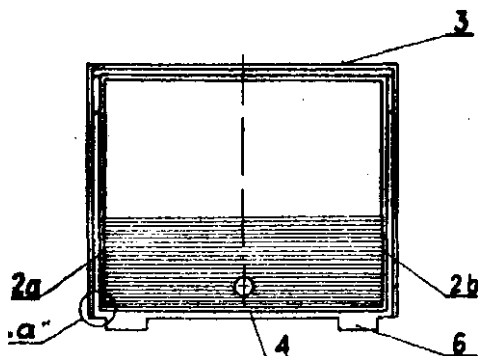
GO1R U1(21) 87633 (22) 89 06 21

- (71) Zakład Elektronizacji-Mechanicznej "MERA-ZEM", Nasielsk
 (72) Mirosław Wiesław, Kaczmarska Jadwiga

(54) Przykrywka wskaźnika odczytowego miernika elektrycznego

(57) Przykrywka charakteryzuje się tym, że część maskującą płaszczyznę odczytową, płaszczyznę ścian bocznych /2a/, /2b/ i ścianę poziomą dolną /4/ stanowią równoległe do siebie liniowe rowkowania wybrania powierzchniowa, przy czym ścian bocznych rowkowania tworzą ze sobą kąt 90°.

/1 zastrzeżenie/



GO3D U1(21) 87813 (22) 89 07 13

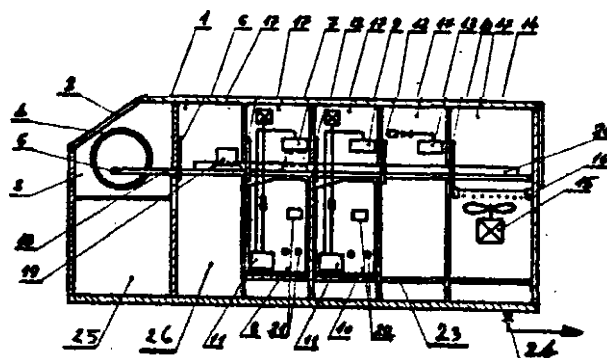
- (75) Pers Bogdan, Warszawa

Urządzenie do wywoływania dentystrycznych błon rentgenowskich

(57) Urządzenie składa się z komory załadunku /3/ z wlewnikiem filtracyjnym /2/, rękawami manipulacyjnymi /4/ i stolikiem /5/, komory śluzowej /6/, komory wywoływania /7/ i utrwalania /9/ z pojemnikami /8/ i /10/, pompami zanurzalnymi /11/ i grzejnikami /12/, oraz komór płukania /13/ i suszenia /14/ z wentylatorem /15/ i grzejnikiem /16/.

Przez przegrody komór z kłapami światłoszczelnymi /17/ przechodzi pomost podawczy /18/ kaset /19/ z załadowanymi błonami rentgenowskimi, które są przesuwane zabierakowym mechanizmem /20/.

/4 zastrzeżenie/



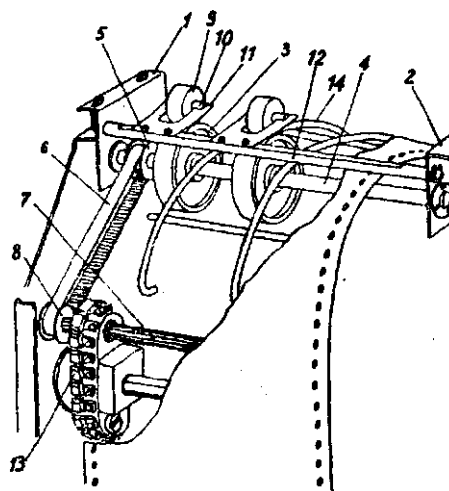
GO6K U1 (21) 87837 (22) 89 07 03

- (71) Zakłady Mechaniczno-Przeładunkowe "MERA-BŁONIE", Błonie
 (72) Skłodowski Kazimierz, Kober Zbigniew, Volaki Jerzy

(54) Zespół wspomagający wysuw papieru w drukarce wielostronnej

(57) Zespół wspomagający wysuw papieru na rolki aktywne /3/ napędzane od wałka /7/ podawania papieru we współpracującej z zespołem drukarce.

/5 zastrzeżenie/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01F U1(21) 87778 (22) 89 07 07

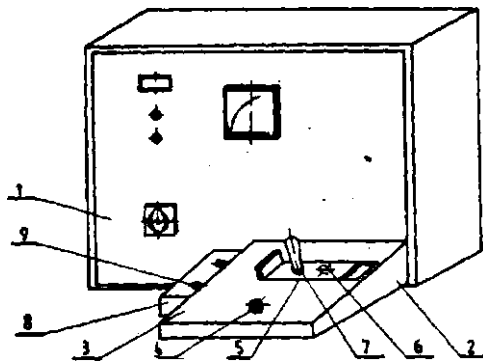
- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "Posteoz", Wrocław
 (72) Sielicki Kazimierz, Pszona Marek

(54) Magneńnica impulsowa

(57) Magneńnica ma konsolę /2/ zamocowaną do płyty czołowej /1/. Pulpit roboczy /3/ konsoli /2/ nachylony jest do poziomu pod

kątem 30°. Na pulpicie /2/ zamontowany jest przycisk wyzwalający /k/, przesuwka zabezpieczająca /5/, która obroni przed przypadkowym dotknięciem części będących pod napięciem w niezakończonym gnieździe, dwa gniazda przełącznika kołowego /6/, z którymi współpracuje stożkowy kołek przyłączający /7/. Do lewego boku konsoli /2/ zamocowana jest skrzynka zaciskowa /8/ w kształcie prostopadłościanu, która zawiera wyjściowe zaciski prądowe /9/.

/1 zastrzeżenie/

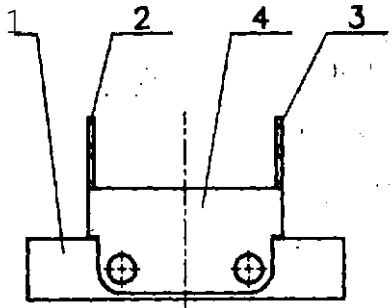


H01H U1(21) 87771 (22) 89 07 06

- (71) Fabryka Aparatów Elektrycznych "APENA",
Bielsko Biala
(72) Gątkiewicz Janusz, Ozimina Edward

Zwieraacz toru prądowego

(57) Zwieraacz składa się z szyny /1/, dwóch zaczepów /2 i 3/ oraz łącznika /4/. Zaczepy /2 i 3/ są względem siebie ustawione równolegle i prostopadle do płaszczyzny łącznika /4/ który jest stale połączony z szyną /1/.
/1 zastrzeżenie/

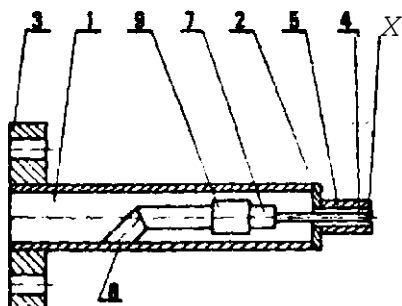


4(51) H01P U1(21) 87844 (22) 89 07 14

- (71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Kulicki Józef

(54) Szerokopasmowe przejście falowodowo-współosiowe

(57) Szerokopasmowe przejście falowodowo-współosiowe charakteryzuje się tym, że część /y/ o powiększonej średnicy przewodu wewnętrznego /6/ linii współosiowej /4/ znajdującego się wewnątrz odcinka falowodu prostokątnego /1/ dołączona jest do szerszej



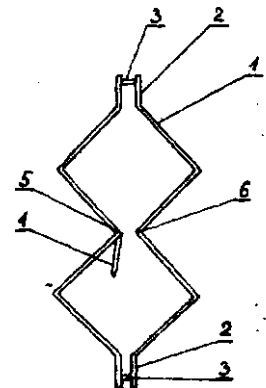
ścianki /8/ odcinka falowodu /1/, a na tej części /7/ znajduje się metalowy pierścień /9/ galvanicznie z nią połączony.
/1 zastrzeżenie/

4(51) H01Q U1(21) 87722 (22) 89 07 03

- (75) Siczekowski Jerzy, Warsaawa

(54) Antena kierunkowa

(57) Antena kierunkowa składa się z elementów /1/ połączonych w kształt brył czworobocznych, które z dwóch stron skrajnych połączone są z odcinkami /2/ linii długiej. Odcinki /2/ linii długiej połączone są z sobą zwojami /3/. Antena zasilana jest kablem koncentrycznym /4/ w punktach /5/ i /6/ łączących elementy /1/. Długość elementów /1/ wynosi 0,5 średniej długości fali wysokiej częstotliwości, zaś suma długości elementu /1/ i odcinka /2/ linii długiej jest równa 0,25 średniej długości fali niskich częstotliwości.
/1 zastrzeżenie/



4(51) H02G U1(21) 87767 (22) 89 07 07

- (71) Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju
Instalacji i Urządzeń Elektrycznych w
Budownictwie "Elektromontaż", Warszawa
(72) Rakoczy Marian, Groszek Roman, Wiczorek
Leon, Siemek Stefan, Długosz Bogdan

(54) Mufa kablowa

(57) Mufa charakteryzuje się tym, że obnażone z izolacji końcówki żył /1/ są połączone za pomocą zaprasowanych złązek /2/ w miejscu znalezienia przesuniętych w stosunku do osi pionowej mufy i zaizolowane poliolefinowymi rurami termokurczliwymi /3/ zachodzącymi na izolację fabryczną /4/ z obu stron połączenia. Miejscu styku odtworzonej izolacji żył /3/ z izolacją fabryczną /4/ oraz powłoki mufy /6/, wykonanej z rury poliolefinowej, z powłoką fabryczną kabla /7/ jest uszczelniona warstwą kleju /8/, zwłaszcza termokurczliwego.
/1 zastrzeżenie/

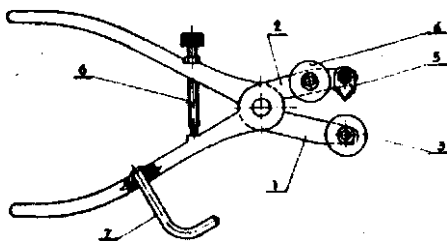
4(51) H02G U1(21) 87843 (22) 89 07

- (71) Zakłady Elektrod Węglowych "1 Maja",
Racibórz
(72) Wyłeszych Joachim, Basiak Antoni

Przeolnak do zdejmowania izolacji
igielitowej z przewodów elektrycznych

(37) Przeolnak do zdejmowania izolacji igielitowej z przewodów elektrycznych charakteryzuje się tym, że na ramieniu /1/ części chwytnej na osadzonej jednej rolce obrotowej /3/, natomiast na ramieniu /2/ części chwytnej ma osadzoną jedną rolkę obrotową /4/ oraz noż tnący /5/.

Stosunek odległości osi obrotu ramion kleszczy od osi obrotu rolki /4/ do odległości osi obrotu ramion kleszczy od osi obrotu rolki /3/ wynosi od 0,5 do 0,6. Odległość pomiędzy osią obrotu ramion kleszczy, a osią obrotu rolki /3/ jest równa odległości pomiędzy osią obrotu ramion kleszczy 1 punktem zamocowania noża tnącego /5/, którego odległość od podstawy jest równa połowie wysokości rolki tnących. Rolkojęć kleszczy wyposażona jest w śrubę dystansową /6/ oraz uchwyt /7/.



H02G U1(21) 87965 (22) 89 07 27

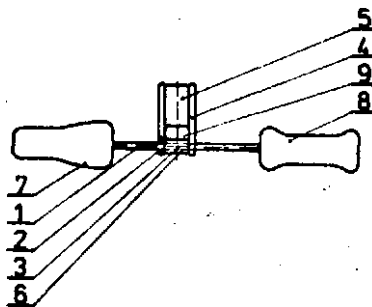
- (71) Biuro Studiów i Projektów Snergetycznych ENERGOPROJEKT, Kraków
(72) Lisowski Jerzy, Nizioł Józef,
Markiewicz Marian, Vyszogrodzki
Zbigniew, Kurbiel Wiesław, Rajwa
Piotr, Gramatyka Tadeusz, Halama Emil

(54) Tłumik drgań przewodów

(57) Tłumik drgań, stosowany zwłaszcza na przewodach napowietrznych elektroenergetycznych linii najwyższych napięć, składa się z linki stalowej /1/ odprężonej, na końcach której w różnych odległościach od

środku uchwytu /5/ osadzone są przez zalania stopem różne masy skupione /7, 8/. Linka stalowa /1/ racoowana jest do uchwytu /5/ przez prasowanie tulej /6/.

/3 zastrzeżenia/



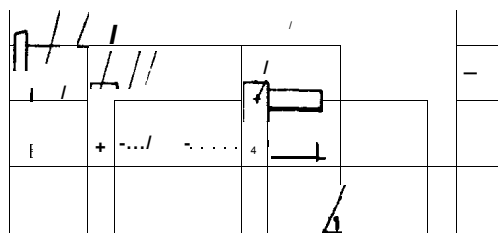
H05K U1(21) 87720 (22) 89 07 03

- (71) Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych "MERA-KFAP", Kraków
(72) Błażejowski Krzysztof, Tarnowski Jan,
Kubala Andrzej, Lis Jan, Nawrot Andrzej,
Serafin Wiesław, Kubaty Joanna

(54) Obudowa stacji pamięci

(57) Obudowa, ma płytę osłową /4/ stanowiącą wymienną maskownicę, przytwierdzoną do płyty nośnej /1/, osłaniającej Jednostki pamięci /5/ i zaopatrzoną we wskaźnik sygnalizacyjny i wyłącznik. Płyta nośna /1/ stanowi podstawę, ma na wspornikach /9/ prowadnice /10/, których położenie jest regulowane wrętkami regulacyjnymi /11/. W tylnej części /2/ płyty /1/ znajduje się zespół zasilający /3/.

/1 zastrzeżenie/



zgłoszonych wynalazków op

określonych w BUP Kr 16/1990

Nr zgłoszeniu	Int. Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
275068	A63B	7	275124	G01F	70	275204	F16B	44
275069	G07A	28	275125	G01V	55	275205	FC213	42
275092		30	275128	B04C	40	275206	C11D	33
275093		6	275129	B66C	19	275207	G06C	23
275094		10	275130	G01H	51	275208	G05B	53
275095		45	275135	H02H	60	275210	H04B	62
275096		11	275136	H02H	60	275211	B23K	12
275097	H04L	62	275137	G01K	51	275223	F16H	45
275098	H02G	59	275138	A61F	6	275225	A23K	3
275099	G05D	54	275139	G07C	23	275229	G03C	21
275100	G06G	29	275140	G08C	29	275230	B25B	14
275101	G08B	29	275142	B04B	39	275231	C08J	30
275102	A61B	5	275148	E21Z	41	275232	F03C	43
275103	G01L	49	275150	F16K	45	275239	G05B	54
275104	G01L	50	275156	F23B	47	275240	C08L	30
275105	H23B	15	275158	A21C	41	275244	G07C	24
275106	H41B	16	275159	F22D	46	275245	B04F	40
275107	G01H	49	275161	G01G	51	275250	B25B	14
275108	B27D	15	275162	H03B	59	275251	C09J	32
275109	G01H	50		D01D	36	275254	G05D	54
275110	G01K	53	275165	A61H	7	275255	G05D	55
275111	H03B	63	275166	B04F	40	275256	B60D	16
275112	H01D	7	275167	G04B	22	275258	B02B	37
275113	H26B		275168		18	275263	B41H	16
275114	G10K	56	275170	D01F	36	275265	A23K	3
275115	B04B	38	275173	G23C	35	275266	A24D	4
275116		38	275174	F28D	48	275267	B01D	8
275117	B04B	38	275175	G01K	49	275268	B21B	41
275118	B04B	39	275176	G01B	20	275269	B65G	19
275119	B04C	39	275177	G07C	23	275270	B21F	42
275120	B04C	40	275178	B02D	37	275271	G07C	24
275121		62	275180		43	275272	B23K	12
275122	B21K	10	275181	B29C	15	275273	F24F	46
275123	G21D	34	275182	B29C	16	275275	F02P	42
275124	B21U	11	275183	B04B	39	275277	F17C	46
275125	G01F	48	275184	G09K	32	275278	G03C	55
275126	H02G	59	275185	F15B	44	275281	H01B	58
275127	H04H	22	275188	A61B	5	275282	G01F	53
275128	H01F	36	275189	G06F	55	275283	G01F	49
275129	B21H	11	275191	G08C	55	275234	G01F	49
275130	G08B	28	275192	H01H	57	275286	H01H	58
275131	B02B	37	275193	G22C	55	275287	B21D	10
275132	G02F	rt	275196	G23C	35	275288	B27H	15
275133	H01L	58	275197	G12H	33	275294	G02F	20
275134	G06G	29	275198	F16F	45	275295	G06D	23
275135	G12B	33	275199	B01D	8	275297	G01T	53
275136	B23Q	13	275200	B01D	8	275298	H03K	61
275137	O10D	32	275201	B65H	19	275299	H03K	62
275138	H04H	62	275202		14	275302	C04B	22
275139	O01H	50				275303	H01J	

1	2	3
275304	B01D	9
275306	G21D	34
275309	G01N	52
275310	B22C	11
275315	G01N	52
275316	F16D	44
275317	D06N	37
275318		22
275319	C07C	24
275320	G22B	34
275321	A24B	3
275322	G03C	21
275323	G08L	31
275325	H02P	60
275326	G10B	32
275336	B21D	41
275379	H01D	9
275405	G30B	35
275414	D06C	36
275431	G12N	34
275456	G08L	31
275490	B01D	
275541	G01N	52
275569	G08L	31
275571	G02F	20
375580	A01G	2
276159	A23C	3
277709	G07D	26

1	2	3
273023	G06F	55
279705	H01B	57
279799	G09C	56
279855	B65D	18
279866	A23L	3
279875	A23L	3
279897	B23Q	13
280024	G08G	30
280294	H03B	9
280387	B62D	17
280431	B23B	11
280462	G01N	52
280464	B02D	37
280473	A61B	6
280476	E04H	40
280479	G12G	33
280492	A01B	2
280504	B66C	19
280529	G07C	24
280551	B62D	18
280566	H03F	61
280574	G07D	27
280592	G07C	25
280596	H01M	58
280705	A24D	4
280860	H01R	59
280904	B23K	13
280905	B60T	17

1	2	3
280922	C07C	25
280970	C06F	29
281003	H04K	63
281023	C07C	25
281036	B01J	9
281154	H01J	57
281263	C03B	21
281509	G10L	33
281552	F16K	46
281616	A47C	5
281676	C07C	25
281724	A43D	4
281797	F26B	47
281830	C03C	21
281832	G01S	26
281888	F27L	48
281894	B60J	17
281923	B23Q	13
281965	G03C	22
282043	G08L	31
282044	G08L	31
282063	G10K	57
282217	G10C	56
282243	F27B	48
282317	B29D	16
282329	B60R	17
282332	G07D	27
282333	G07D	28

Z A W I A D O M I E N I E

Zakład Wydawnictw, Wydział Zbiorów Krajowej Dokumentacji Patentowej **Zawiadamia**, że w bieżącym roku ukazę się **alf drukiem** następujące wydawnictwa:

- V Edycja Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej w 9 tomach;
/cena orientacyjna Jednego tomu około 30 000 zł/
- Wykaz Patentów na Wynalazki z« rok 1989;
- Wykaz Wzorów Użytkowych za rok 1989;

Zainteresowanych prosimy o składanie zamówień na wyżej wymienione wydawnictwa w terminie do dnia 31 maja br na adres:

Urząd Patentowy RP
Al. Niepodległości 188
00-950 Warszawa
skrytka poczt. 203

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
87611	B66F	76
87613	G01R	91
87615	A23K	64
87720	H05K	93
87722	H01Q	92
87723	B65G	75
87725	B01F	69
87726	E03F	79
87728	E21D	80
87729	G02F	76
87730	G01H	90
87731	F28F	88
87732	B60G	74
87734	G01G	89
87735	G01B	89
87736	A43B	64
87738	F28D	87
87739	G01M	90
87741	F21P	86
87742	F16F	84
87743	F16H	85
87744	A47K	66
87745	E03C	77
87746	E03C	78
87747	E03C	78
87748	E03C	78
87749	A61H	68
87750	A47K	66
87751	F16D	84
87752	B25H	71
87753	A47B	65
87754	F16J	85
87755	F02P	82
87757	G01K	89
87758	B23H	71
87760	G01L	89
87761	A61B	67
87762	E21D	81

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
87763	E21D	81
87764	B21F	70
87766	B65H	74
87767	H02G	92
87768	F16J	85
87769	A61F	67
87774	H01H	92
87772	G01V	90
87774	H26G	73
87776	H01F	70
87777	G02F	76
87778	H01F	91
87779	E04C	79
87780	E01H	77
87781	B21D	70
87787	A47B	65
87788	A61B	67
87790	F04D	83
87791	G25B	77
87792	F26B	87
87794	B66B	76
87796	B01J	70
87797	F16L	85
87803	A47G	66
87804	F21V	86
87805	F21V	86
87808	E21D	81
87809	E21D	82
87811	F23D	87
87812	F16K	85
87813	G03D	91
87831	E21D	80
87832	H23G	71
87833	B65D	75
87834	A41H	64
87835	E03C	78
87837	G06K	91
87838	F04D	83

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
87839	A47B	65
87840	F28B	88
87841	A47L	67
87843	H02G	93
87844	H01P	92
87845	F23D	87
87846	F16D	84
87847	A63E	68
07848	A63B	69
87849	E21D	82
87850		80
87851		79
87855	E04C	79
87856	E05F	79
87869	F41G	88
	B01D	69
87895		82
87900	B08B	70
87919	B42F	73
87921	B28B	72
87922	B28B	72
87923	B28B	73
87948		83
87951	B24D	71
87954	A61F	68
87960	E04B	79
87965	H02G	93
87975		72
87976		75
	A61N	68
87982	A47C	65
		66
	B65G	75
88566	B60R	74
88614	B65C	74
88644	A47B	66
88677	B29D	73
88678	G01D	89

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	7
Dział C - Chemia i metalurgia	20
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	36
Dział E - Budownictwo; Górniczo; Konstrukcje zespolone	37
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	42
Dział G - Fizyka	48
Dział H - Elektrotechnika	57
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	94

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	64
Dział D - Różne procesy przemysłowe; Transport	69
Dział C - Chemia i metalurgia	76
Dział E - Budownictwo; Górniczo; Konstrukcje zespolone	77
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	82
Dział G - Fizyka	89
Dział H - Elektrotechnika	91
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	96