

ISSN 0137-8015

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Nr 9(427)

Warszawa 1990

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12. XI. 1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- ____ datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Numer oddano do składu w styczniu 1990 r. Ark. wyd. 10,13 ark. druk. 9,5. Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61-86.
Nakład 2450 egz + 16 egz. obowiązkowych
Cena 7000 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 2 5 9 /

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 30 kwietnia 1990 r.

Nr 9/427/ Rok XVIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia). Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST 16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01C A1 (21) 275442 (22) 88 10 21

- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
(72) Krauze Anna

(54) Sposób nawożenia zbóż nawozami fosforowymi

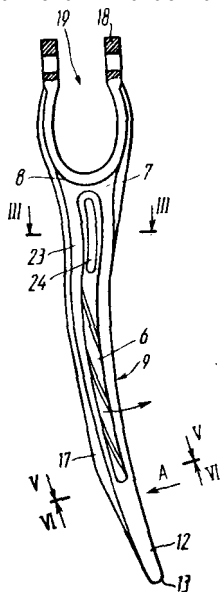
(57) Sposób polega na tym, że nawożenie prowadzi się dolistnie wodnorozpuszczalnym związkiem fosforu w ilości 6-18 kg/ha czystego składnika, w okresie maksymalnego zapotrzebowania roślin na ten składnik.
/1 zastrzeżenie/

(54) Zgarniacz motowidła żniwiarki

57 Zgarniacz charakteryzuje się tym, że każdy ząb ma w przekroju poprzecznym kształt dający się wpisać w trójkąt równoboczny z krawędzią roboczą /9/, utworzoną przez wierzchołek między bokami w kierunku obracania się motowidła, a w strefie wierzchołka, krawędź robocza zęba jest utworzona przez podstawę trójkąta równobocznego. Odcinek każdego zęba między jego wierzchołkiem a elementem mocującym /18/ do łopatki ma kształt krzywoliniowy, a w nim wykonany jest żłobek podłużny.
/4 zastrzeżenia/

4(51) A01D A1(21) 275354 (22) 88 10 18

- (71) Golovnoe Spetsializirovannoe Konstruktorskoe Bjuro po Komplexam Mashin Dlya Dvukhfaznoi Uborki Zernovykh, Risa, Semennikov Trav i Drugikh Kultur Statsionamogo Obmolota, Taganrog Nauchno-Proizvodstvennoe Obiedinenie "PLASTIK", Moskwa, SU
(72) Yarmishev jury Nikolaevich, Nikolaenko Alexandr Ivanovich, Kotenko Alexandr Fedorovich, Chernenko Evgeny Alexandrovich, Abramov Vsevolod Vasilievich, Veselot Alexandr Vladimirovich, Rysin Nikolai Ivanovich, Salnikova Vera Nikolaevna

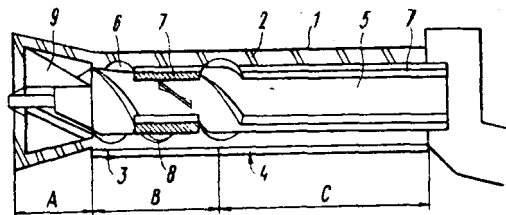


4(51) A01P A1(21) 275562 (22) 88 10 28
A01D

- (71) Golovnoe Spetsializirovannoe Konstruktorskoe Bjuro po Komplexam Mashin dlya Dvukhfaznoi Uborki Zernovykh, Risa, Semennikov Trav i Drugikh Kultur i Statsionamogo Obmolota, Taganrog, SU
(72) Yarmashev Jury Nikolaevich, Zapandi Vladimir Arturovich, Tkachev Valentin Nikitovich, Peder Olev Iosifovich

(54) Urządzenie młócaço-oddzielające, zwłaszcza dla poosiowych kombajnów zbożowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że elementy młócaço-oddzielające są osadzone w postaci zestopniowanej. Każdy taki stopień stanowi postać sprzężonych odcinków: śrubowego /6/ 1 prostoliniowego /7/. Pomiędzy elementami młócaço-oddzielającymi rozmieszczone są elementy przenoszące /8/, z których każdy jest połączony swym przednim w kierunku obracania się wirnika /5/ końcem z poprzedzającym go odcinkiem prostoliniowym /7/, natomiast jego tylny koniec jest usytuowany z przerwą względem następnego i odcinka prostoliniowego /7/. /5 zastrzeżeń/



4(51) A01G A1 (21) 275327 (22) 88 10 17
G01P
P16N

(75) Pawłowski Stanisław, Sochaczew

(54) Sposób i układ dystrybucji cieczy, zwłaszcza do dawkowania roślinom rozcieńczonych nawozów oraz kroplownik do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że do zbiornika wprowadza się ciecz, którą następnie tłoczy się poapą do instalacji zaopatrzonej w kroplowniki, przy czym natężenie przepływu dawkowanej cieczy ustawia się przy pomocy elementu dławiącego.

Układ charakteryzuje się tym, że ma element dławiący /6/ zwłaszcza zawór, umieszczony na rozgałęzieniu /10/ łączącym przewód tłoczny /9/ pompy /3/ ze zbiornikiem /1/, przy czym pompa /3/ połączona jest ze zbiornikiem /1/ przewodem ssawnym /8/, a przewód tłoczny /9/ łączy pompę z instalacją /4/ zaopatrzoną w kroplowniki /5/. Kroplownik ma w otworze korpusu /11/ osadzony wkład /12/. Korpus /11/ połączony jest z wkładem /12/ w sposób trwały, rozłączenie, zwłaszcza zatrzaskowo. Korpus /11/ ma końcówkę /13/ z otworem /15/ prostym do osi /16/ kroplownika. Na zewnętrznej powierzchni walcowej wkładu /12/ znajduje się kapilarny rowek /17/.

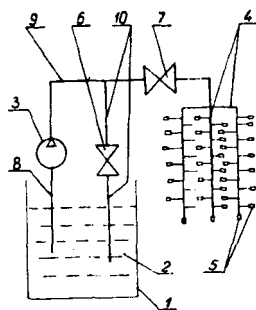


Fig. 1

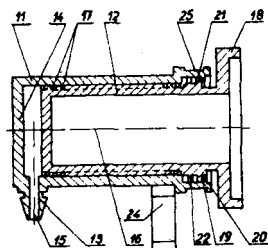


Fig. 2

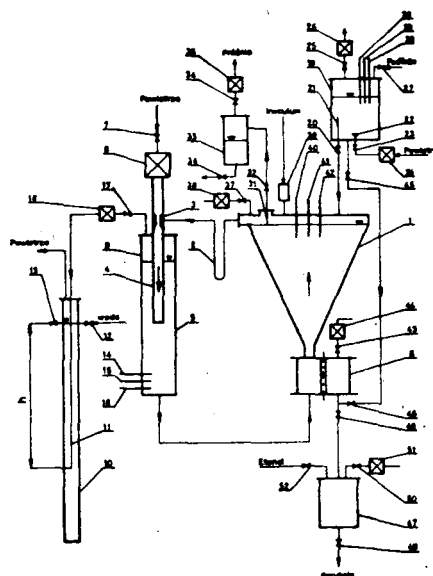
4(5V) A01G A1 (21) 275578 22 88 10 29

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza
im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Kopiński Leonard, Wójcik Marek

(54) Urządzenie do półciąglej hodowli grzybni metodą wgłębną

(57) Urządzenie składa się z dwóch odrębnych części, części wzrostowej i części napowietrzającej, wzajemnie połączonych. Część wzrostowa składa się z pionowego zbiornika w kształcie odwróconego stożka ściętego /1/, pod którym znajduje się cylindryczne przewężenie połączone z układem odbierającym okresowo grzybnie /6/, zakończonym drugim cylindrycznym przewężeniem złączonym z częścią napowietrzającą. Część napowietrzająca stanowi zbiornik /5/ z zamontowaną wewnątrz strukturalnicą /3/.

/1 zastrzeżenie/



4(5D) A23J AK21) 275398 (22) 88 10 20

(71) Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa
(72) Fabisiewicz Jerzy, Szwoce Joanna

(54) Sposób otrzymywania biomasy z serwatki

(57) Sposób otrzymywania biomasy z serwatki polega na tym, że drożdże zarodkowe szczepi się w trzech kolejnych stadiach serwatka nieodbielona, przy czym każde stadium prowadzone jest w oddzielnych propagatorach, których stosunki pojemności są określone proporcją 1:5:25. Drożdże otrzymane z ostatniego propagatora wprowadza się do propagatora przemysłowego dodając taką samą ilość serwatki wzbogaconej w sole mineralne, a proces bioreakcji prowadzi się przez około 5 godzin, następnie propagator uzupełnia się serwatka do 60% jego pojemności z równoczesnym dodawaniem soli mineralnych przy intensywnym napowietrzaniu w temperaturze około 30°C i kwasowości około pH 4,5-

/1 zastrzeżenie/

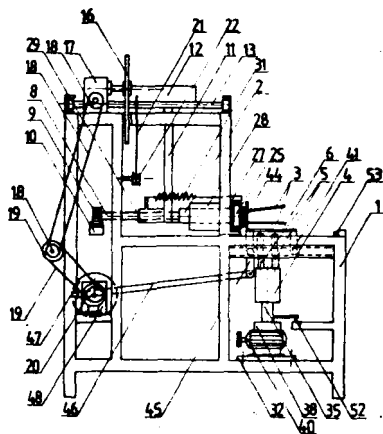
4(51) A23L A22C A1 (21) 275499 (22) 88 10 24

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe
Centrala Rybna, Poznań
(72) Rybarczyk Stanisław, Paul Mieczysław

(54) Urządzenie do wytwarzania rolmopsów z filetoń rybnych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera poziomą głowicę /2/ obrotowo przesuwana z ramionami /3/ nawijającymi i pionowy cylinder /4/ kołujący z dwiema prowadnicami /5/ rurkowymi oraz przesuwany stół /6/ formujący z poprzeczną listwą zdejmującą. Pozioma głowica /2/ jest osadzona na napędowym wałku /8/ połączonym w części końcowej z kołem /9/ zębatkowym i w części środkowej z ramieniem /11/ wspornikowym zamocowanym górnym końcem do przesuwnej wózka /12/ współpracującego z owalną krzywką /16/. Górne ramie /3/ nawijające zamocowane jest na trzpieniu połączonym z rowkową tuleją /25/ i jarmową dźwignią /27/ współpracującą z płaską krzywką i odciągającą sprężyną /31/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) A47J A1(21) 275357 (22) 88 10 17

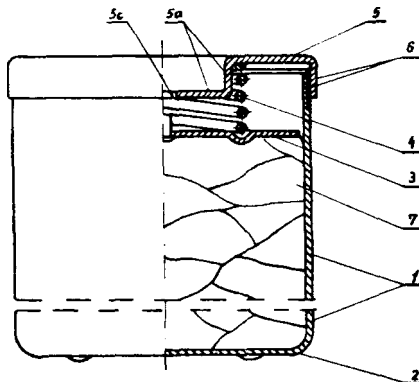
269146

(75) Prajsnar Tadeusz, Gliwice

(54) Szynkownik

(57) Szynkownik charakteryzuje się tym, że ma korpus /1/ z jednolitym dnem /2/ w postaci cylindrycznej wytłoczki, gwintowanej zewnętrznie w skrajnej strefie części cylindrycznej korpusu /1/, po stronie przeciwnej dna /2/, przy czym gwint wytłoczki wchodzi w gwintowe połączenie /6/ z gwintem w kołnierzu wleczka /5/.

/1 zastrzeżenie/



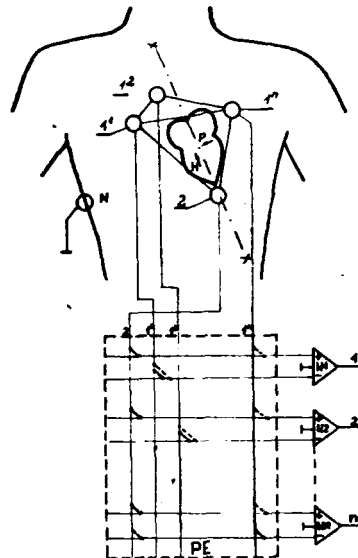
4(51) A61B A1(21) 271851 (22) 88 04 15

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej "ORMED", Warszawa, Polska
(72) Kępski Roman, Walczak Franciszek

(54) Sposób pomiaru mikropotencjałów aercy

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że cztery elektrody /1, 1ⁿ, 2/ rozmieszcza się na ciele pacjenta w taki sposób, że tworzą piramidę-czworościan, elektrody łączy się poprzez przełącznik elektrod /PE/ ze wzmacniaczami /W1, W2 ... WN/, przy czym w wyniku przełączania elektrod, każdej z nich przyporządkowuje się kolejno rolę wieżchołka piramidy-czworościanu wytwarzającego uprzywilejowany dla wszystkich n torów pomiarowych korzystny kierunek pomiaru sygnału.

/1 zastrzeżenie/



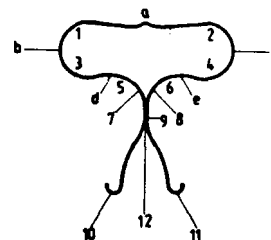
4(51) A61P AU2i) 275487 (22) 88 10 24

(75) Kurpiel Mieczysław, Wrocław

(54) Wewnatrzmechaniczna wkładka antykoncepcyjna

(57) Wkładka wykonana ze sprężystego, niereaktywnego tworzywa sztucznego, w górnej swej części stanowi półotwartą pętlę w kształcie zbliżonym do spłaszczonego w płaszczyźnie poziomej owalu /a, b, c, d, e/, mającego ciągły, długi bok /a/ naprzeciw długiego boku otwartego /d, e/, z którego wyprowadzone jest ramię pionowe /7, 8, 9/, zakończone dwoma bocznymi, skośnymi ramionami /10, 11/, mającymi końce zagięte ku górze. Boki owalu /b, c/ są silnie uwypuklone na zewnątrz i łukowato łączą się z długimi bokami owalu /1, 2, 3, 4/. Pionowe ramię ma kształt zbliżony do dużej litery "X" i składa się z dwóch odcinków /7, 8/ połączonych łukowato /5, 6/ z otwartym długim bokiem, z odcinka prostego /9/ o przekroju owalnym i dwóch ramion skośnych, które są przedłużeniem tego odcinka.

/4 zastrzeżenia/



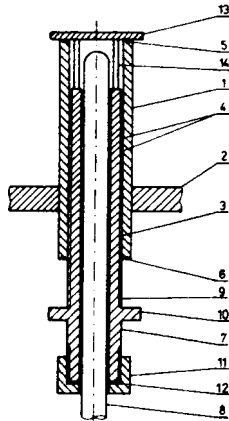
4(51) A61L A1(21) 275579 (22) 88 10 29

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Kopiński Leonard, Kuligowski Stanisław, Pozorski Idzi

(54) Urządzenie zapewniające sterylne wprowadzenie elementów pomiarowych do napełnianych zbiorników, zwłaszcza bioreaktorów

(57) Urządzenie składa się z dwóch wzajemnie dopasowanych i uszczelnionych tulei. Większa tuleja /1/ jest zamocowana w ścianie zbiornika i na bocznych powierzchniach pierścieniowych uszczelniona uszczelkami /5/ i /6/. Jej wewnętrzna powierzchnia jest częściowo nagwintowana

oraz ma wycięcia na uszczelki /4/, uszczelniające przesuwającą się mniejszą tuleję /7/. Mniejsza tuleja z jednej strony zakończona jest nakrętką /11/ z uszczelką /12/, uszczelniającą w jej wnętrzu element pomiarowy, a z drugiej strony, płaskim dyskiem /13/ zamocowanym w pewnej odległości za pomocą cienkich sworzni /14/, natomiast część jej zewnętrznej powierzchni jest nagwintowana aż do kołnierza oporowego /10/. /1 zastrzeżenie/



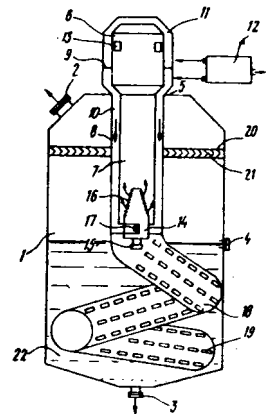
4 (51) A62D A1(21) 275526 (22) 88 .10 27

(75) Jakovlev Vladimir **Ivanovič**,
ernobaj Leonid **Sergejevič**,
Smirnov Vladislav **Petrovič**,
Trapezov Valerij **Egorovič**,
Sestopalova Antonina **Andrejevna**,
Zuev Michail **Egorovič**,
Kiselevskaja Alla **Fedorovna**,
Chrulev Vitalij **Iavrovič**,
Tumanov Viktor **Fedorovič**

(54) Urządzenie do płomieniowego unieszkodliwiania odpadów ciekłych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że rura rezonansowa /7/ jest umieszczona w osłonie hermetycznej /8/ z zachowaniem szczeliny względem rury, tworząc przestrzeń /10/ powietrzną. W zbiorniku **umieszczona** jest dodatkowa komora /14/, połączona z rurą rezonansową /7/ i mająca **króćciec** /15/ dla doprowadzenia odpadów ciekłych. Przestrzeń /10/ powietrzna od strony swobodnego końca rury /7/ rezonansowej jest połączona z dodatkową komorą, a na przeciwnym końcu ze źródłem powietrza.

/5 zastrzeżeń/



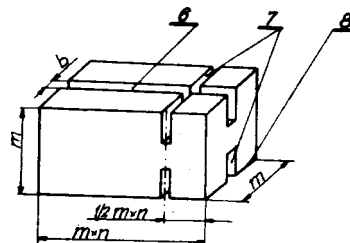
4 (51) A63H A2(21) 280836 (22) 89 07 28

(75) **Pikusa Stanisław, Mitura Ryszard, Trzcianka**

(54) Zestaw elementów konstrukcyjnych do samodzielnego montażu zabawek

(57) Zestaw składa się z powtarzalnych elementów w kształcie prostopadłościanu, prostopadłościanu ze ścięciem skośnym, prostopadłościanu z wycięciem łukowym, płaskiego łącznika i cienkościennych detali. Szerokość i wysokość elementów jest równa stałej podziałce zwanej modułem /m/, a długość jest wielokrotnością tego modułu /m/. Elementy prostopadłościenne na dwóch przeciwnych, dłuższych ściankach mają nacięcie /6/ w osi wzdłużnej i co najmniej jedno nacięcie prostopadłe /7/. Odległość od środka nacięcia prostopadłego /7/ do równoległej krawędzi 1 odległości pomiędzy środkami **kolejnych** nacięć /7/ wynosi wielokrotność połowy modułu.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

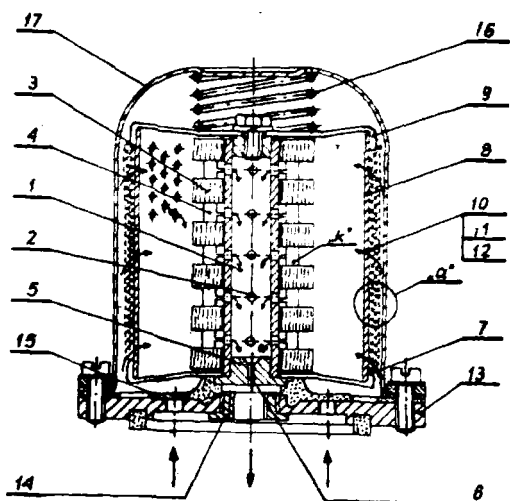
4 (51) B01D A1(21) 275413 (22) 88 10 19

(75) **Burzyński Czesław**, Gdynia, Gruszko Ryszard, Gdynia

(54) Filtr do olejów, zwłaszcza silnikowych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji filtra do olejów zapewniających dużą trwałość poprzez możliwość regeneracji wkładu filtracyjnego w procesie eksploatacji z równoczesnym uzyskiwaniem wysokiego stopnia oczyszczania filtrowanego oleju.

Filtr zawierający obudowę, podstawę mocującą wraz z przeponą oraz dociskową sprężynę charakteryzuje się tym, że w osi wzdłużnej filtracyjnego wkładu /8/ znajduje się ustalająca tuleja /1/ z przelotowymi otworami /2/ oraz osadzonymi **na** niej rozłącznikami magnetycznymi pierścieniami /3/ oddzielonymi od siebie śrubowymi, dystansowymi przekładkami /4/. Ustalająca tuleja /1/ w dolnej części osadzona **jest** na dyszy /5/ z dławiącym otworem /6/, na której oparte jest dolne denko /7/ filtracyjnego wkładu /8/ zamkniętego górnym, dociskowym denkiem /9/. /5 zastrzeżeń/



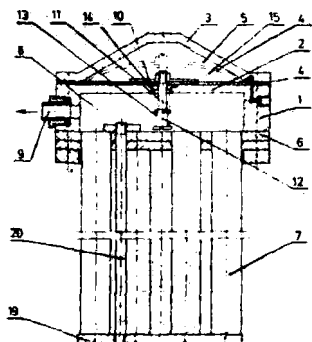
4(51) B01D A1 (21) 275452 (22) 88 10 21

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Wdrożeniowe PROMOCJA Sp. z o.o., Gdańsk

(72) Wiśniewski Władysław, Piotrowski Jan, Wałag Ryszard

(54) Filtr szczelinowy samooczyszczalny

(57) Filtr raakomórę ssącą /8/ i komórę ciśnieniową /5/, które przedzielone są przegrodą /2/ i elastyczną membraną /4/. Do elastycznej membrany /4/ przytwierdzony jest sworzeń /11/ ze sprężyną /13/ podnoszącą zawór /14/ dla gwałtownego wypuszczenia cieczy przepływającej wkłady filtracyjne /7/. Urządzenie działa pulsacyjnie. /2 zastrzeżenia/



4(51) B01D- A1(21) 275531 (22) 88 10 26

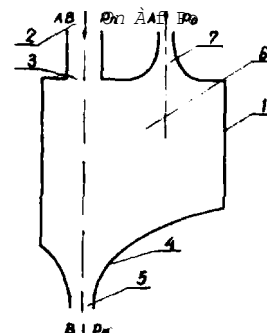
(75) lkoński Bogusław, Wałbrzych Żurek Marek, Wałbrzych

(54*) Sposób rozdzielania nie jednorodnej mieszaniny gazowej lub płynnej
T urządzenie do rozdzielania niejednorodnej mieszaniny gazowej lub płynnej

(57) Zgodnie ze sposobem mieszanię formuje się w laminarną strugę, która następnie kieruje się, przepuszczając przez strefę pośrednią, na przegrodę o kształcie zwężającego się, korzystnie hiperbolicznie, leja zakończonego otworem wylotowym, przy czym za tym otworem i w strefie pośredniej utrzymuje się, poprzez odprowadzanie z nich rozdzielonych faz mieszaniny, ciśnienie niższe od ciśnienia napływu strugi.

Urządzenie zawiera rozmieszczone w jednej komorze rozdzielczej /1/ kanał wylotowy

/4/ w postaci zwężającego się leja zakończonego dyszą wylotową /5/ i skierowany ku kanałowi /4/ wlot mieszaniny /2/ z dyszą formującą laminarną strugę /3/, a także zajmująca przestrzeń przed kanałem wylotowym /4/ strefę pośrednią /6/ z układem wyprowadzenia lżejszej fazy /7/



4(51) B01D A1 (21) 275546 f22) 88 10 27 P24F

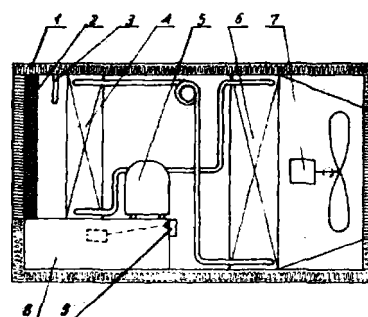
(71) Fabryka Urządzeń Klimatyzacyjno-Wentylacyjnych "KLIMATOR", Świebodzice;

Centralne Laboratorium Chłodnictwa, Łódź
(72) Puciatycki Krzysztof, Korzeniowski Andrzej, Pławecki Leonard, Szczurek Andrzej, Majewski Janusz, Szafranec Henryk, Płodzien Tadeusz, Jędrzejewska Janina, Oberg Jerzy

(54) Urządzenie i sposób do ciągłego osuszania powietrza

(57) Urządzenie ma kanał wentylacyjny /1/ stanowiący obudowę, w którym zamontowane są, w sposób wymienny, w kolejności zgodnej z kierunkiem przepływu powietrza: filtr powietrza /2/, chłodnica powierzchniowa /4/ ze zbiornikiem skroplin /8/, sprężarka chłodnicza /5/, skraplacz powietrzny /6/ oraz wentylator /7/.

Sposób polega na tym, iż osuszaniu podlega ten sam strumień powietrza zassanego z zewnątrz, przy czym osuszanie następuje poprzez obniżenie wilgotności bezwzględnej a następnie względnej powietrza. /3 zastrzeżenia/



5(51) B01D A1 (282060 (22) 89 10 27 C25D

(30) 88 10 28 - DE - P 3836371.9

(71) Henkel KGaA, Düsseldorf, DE

(54) Sposób oddzielania pierwiastków zakłócających z roztworów elektrolitów wartościowych metali

(57) Sposób oddzielania pierwiastków zakłócających, wybranych z arsenu, antymonu, bizmutu

i/albo żelaza, z roztworów elektrolitów wartościowych metali na drodze rozpuszczalnikowej ekstrakcji i odzyskania **wymienionych** pierwiastków zakłócających, charakteryzuje się tym, że wodny, zakwaszony **kwadem mineralnym** roztwór elektrolitu wartościowego metalu zadaje się **mało** rozpuszczalnym w wodzie rozpuszczalnikiem organicznym, który zawiera jeden albo kilka kwasów hydroksamowych, obydwie fazy miesza się wzajemnie intensywnie, z fazy organicznej przez stracenie siarczkowe wytrąca się arsen, antymon i bizmut, oddziela się siarczki, a wyekstrahowane **żelazo reekstrahuje** się następnie do fazy wodnej rozpuszczalnym w wodzie czynnikiem **kompleksującym** żelazo i odzyskuje, przy czym przed stracaniem siarczków fazę organiczną **reekstrahuje** się wodą, **reekstrahowany** do fazy wodnej arsen i/albo antymon ewentualnie wytrąca się redukcynnie i przerabia jako produkt uboczny.

/30 zastrzeżeń/

5(51) B01D A1(21) 282181 (22) 8? 10 23

Uniwersytet Marii **Curie-Skłodowskiej**,
Lublin(72) **Buszewski** Bogusław, **Lodkowski** Roman,
Suprynowicz Zdzisław(54) Sposób napełniania kolumn do **wysoko-**
sprawnej chromatografii cieczowej

(57) Sposób polega na tym, że sorbent z grupa funkcyjną **amino** zawieszają się w 2 lub **więcej** składnikowej mieszaninie **rozpuszczalników niepolarnych**, do uzyskania 6 - 10% wagowo zawiesiny, po czym zawiesinę poddaje się najpierw odgazowaniu pod próżnią z jednoczesnym **przepuszczaniem** ultradźwięków, następnie ujednoludnia się przez około 5 minut i przy użyciu eluentu **niepolarnego**, korzystnie heksanu, napełnia się zawiesiną kolumnę.

Sposób według wynalazku umożliwia otrzymanie zawiesiny charakteryzującej się **wysoką** jednorodnością. /2 zastrzeżenia/

4(51) B A1(21) 275348 (22) 88 10 18

(71) **Politechnika** Warszawska, Warszawa(72) **Przyłuski** Jan, **Darkowski** Andrzej,
Manioch Małgorzata, **Rumiński** Witalis(54) Sposób wytwarzania katalizatora do
niskotemperaturowej reakcji utleniania
tlenku węgla do **dwutlenku węgla**

(57) Sposób wytwarzania katalizatora do niskotemperaturowej reakcji utleniania tlenku węgla do dwutlenku węgla polega na tym, że na włókninie węglowej otrzymanej z prekursora wiskozowego, o powierzchni właściwej co najmniej 500 m²/g, zawartości **mikroporów** 40 - 85% i zawartości **mezoporów** co najmniej 15% osadza się związek metalu z grupy platynowców, korzystnie związek palladu lub platyny lub ich mieszaninę tak, aby ilość metalu na nośniku wynosiła 0,5 - 5% wagowych w stosunku do masy włókna. /2 zastrzeżenia/

4(51) BOU A1(21) 275529 (22) 88 10 26
B01D(71) **Instytut** Metali **Niezelaznych**, Gliwice(72) **Domagała** Andrzej, **Krynicky** Jerzy(54) **Sposób** wytwarzania sorbentu tytanowego

(57) Sposób polega na tym, że uwodnione tlenki tytanu najkorzystniej w postaci wodnej zawiesiny zawierającej wagowo 2 - 30% Ti miesza się z roztworem alkoholu poliwinylowego o **stężeniu** 4 - 18%, dodając korzystnie aldehyd **mrówkowy**, przy czym stosunek wagowy alkoholu poliwinylowego do Ti zawartego w mieszaninie wynosi 0,7 - 5, a aldehydu mrówkowego do Ti mieści się w zakresie 0 - 0,5. Mieszaninę zakwasza się do pH 2 - 4, po **czym** wygrzewa w zakresie temperatur 333 - 463 K w czasie 4-18 godzin.

/3 zastrzeżenia/

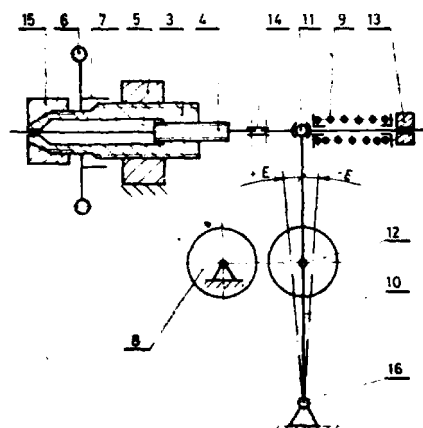
4(51) B02C A1(21) 275368 (22) 88 10 19

(71) **Biuro** Projektów Przemysłu Cukrowniczego
"Cukroprojekt", Warszawa(72) **Wiśniewski** Maciej, **Sochacki** Kazimierz,
Staniak Marian(54) **Sposób** regulacji procesu rozdrabniania
nasion oleistych **oraz** urządzenie

(57) Sposób regulacji procesu rozdrabniania nasion oleistych polega na ustawieniu szerokości szczeliny **międzywalcowej**, przy czym wielkość przesuwu oprawy przestawnej **walca rozdrabniającego** zależy od zmiany czynnej długości cięgła, realizowanej za pomocą przemieszczenia dwóch elementów względem siebie oraz względem przegubu połączonego z oprawą przestawną.

Urządzenie do stosowania sposobu stanowi **rozdrabniacz** nasion oleistych składający się z kilku zespołów walców rozdrabniających wyposażonych w indywidualny napęd oraz w mechanizm regulacji szerokości szczeliny **międzywalcowej** składający się z wkręconej w podstawę mechanizmu /5/ **tulei** /3/ z gwintem zewnętrznym i wewnętrznym, przy czym w gwint wewnętrznym /3/ wkręcony jest nastawczy trzpień /4/ połączony poprzecznie przegubem /11/ z przestawną oprawą walca /12/.

/2 zastrzeżenia/

5(51) B02C A1(21) 282244 (22) 89 11 08
G08B(71) **Instytut** Automatyki Systemów Energetycznych,
Wrocław(72) **Tymes** Euzebiusz, **Kielian** Robert, **Tymes**
Beata, **Janusz** Roman, **Halota** Jacek,
Ryński Marian(54) Sposób wykrywania i sygnalizowania
zakłóceń w pracy młyna węglowego

(57) Sposób polega na wykorzystaniu pomiaru **mocy**, pobieranej przez silnik młyna, do pośred-

niego wykrywania i sygnalizowania nie wymuszonego zmniejszenia się ilości węgla dostarczanego do młyna. /3 zastrzeżenia/

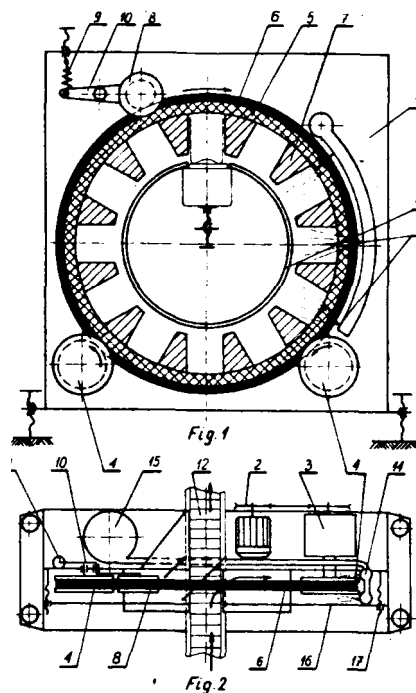
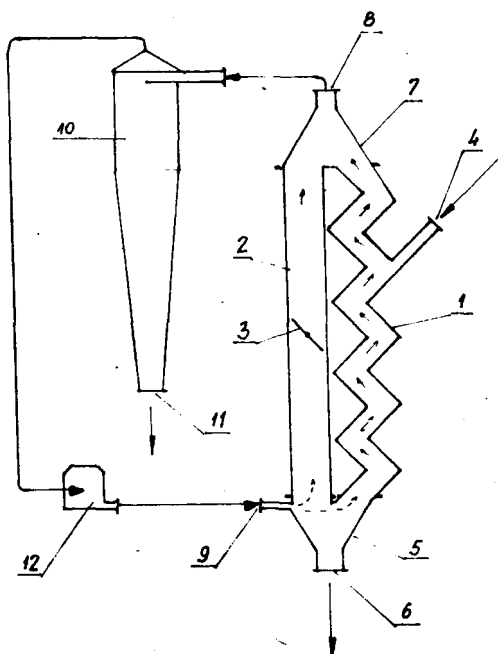
4(51) B07B A1 (21) 275340 (22) 88 10 17
H01B

(71) Biuro Studiów i Projektów "Biprokabel",
Bydgoszcz

(72) Budziak Mieczysław, Warczok Józef

(54) Separator zakosowy

(57) Separator zakosowy powietrzny ma za zadanie oddzielenie metali od tworzyw rozdrobnionych odpadów przewodów i kabli. Separator zawiera kanał regulacyjny bez zakosów /2/ z przepustnicą /3/ umieszczony równolegle z kolumnami separacyjnymi /1/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B08B A1 (21) 275503 (22) 88 10 26

(75) **Szymański Kazimierz**, Koszalin;
Wieczorek Marian, Koszalin

(54) Sposób chemicznego czyszczenia i dezynfekcji zsyków i zbiorników na odpady

(57) Sposób polega na tym, że po mechanicznym czyszczeniu zsyku lub zbiornika na odpady przy pomocy szczotek metalowych, myje się te pomieszczenia roztworem detergentu o stężeniu 0,5 do 2% objętościowych, po czym wykonuje się zabieg mycia i dezynfekcji przy pomocy roztworu roboczego zawierającego od 5 do 20% wagowych chlorku sodowego, od 0,5 do 5% objętościowych wody amoniakalnej, od 0,01 do 2% wagowych siarczanu miedziowego pięciowodnego, następnie dezynfekuje przy użyciu roztworu chloraminy lub podchlorynu sodowego o stężeniu od 0,5 do 5% wagowych, po ozyza pozostałości roztworów myjących i dezynfekujących usuwa się do kanalizacji ściekowej. /2 zastrzeżenia/

4(51) B08B A1 (21) 274189 (22) 88 08 10

(71) Pomorskie Zakłady Przemysłu Owocowo-
Warzywnego, Bydgoszcz

(72) Auguścik Jan

(54) Urządzenie do płukania słoików
hutniczo czystych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma koło zabierakowe /5/ z zabierakami /7/ zbierającymi słoje, przenośnik /12/ umieszczony przelotowo w korpusie /1/, podający słoje na bieżnię /13/, pierścień /6/ napędzany i prowadzony przez koło napędowe /4/ dociskane zespołem dociskowym /8, 9, 10/ oraz natryski /14/, a do korpusu /1/ ma zamocowaną płytę zamykającą /16/, której ustawienie jest regulowane za pomocą śrub /17/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B09B A1 (21) 275567 (22) 88 10 28

(71) Wytwórnia Silników Wysokoprężnych
"ANDORIA", Andrychów

(72) **Brańka Władysław**, Królikiewicz Andrzej,
Szejok Maksymilian, Dobczyński Józef,
Wojnlak Antoni

(54) Sposób unieszkodliwiania oraz utylizacji
zużytych mas formierskich i rdzeniowych

(57) Sposób unieszkodliwiania oraz utylizacji zużytych mas formierskich i rdzeniowych, stanowiących materiał odpadowy powstający w procesach odlewniczych, polega na tym, że masy te stosuje się jako jeden z surowców, zamiast piasku kwarcowego, do wyrobu mas bitumicznych przeznaczonych do budowy dróg. /1 zastrzeżenie/

4(51) B09B A1(21) 275568 (22) 88 10 28

- (71) wytwórnia **Silników** wysokoprężnych "ANDORIA", Andrychów
 (72) Branka Władysław, **Królikiewicz** Andrzej, Szejok Maksymilian, **Dobczyński** Józef, Wojniak Antoni

(54) Sposób utylizacji zużytych mas formierskich i rdzeniowych

(57) Sposób utylizacji zużytych **mas** formierskich i rdzeniowych, stanowiących materiał odpadowy powstający w procesach odlewniczych, polega na tym, że masy te stosuje się jako materiał przy budowie dróg do wykonywania nasypów, zamiast piasku kwarcowego, przy czym z materiałów tych wykonuje się warstwy **mro-zoodporne** i górne warstwy nasypów.

/3 zastrzeżenia/

4(51) B21D A1(21) 275477 (22) 88 10 24

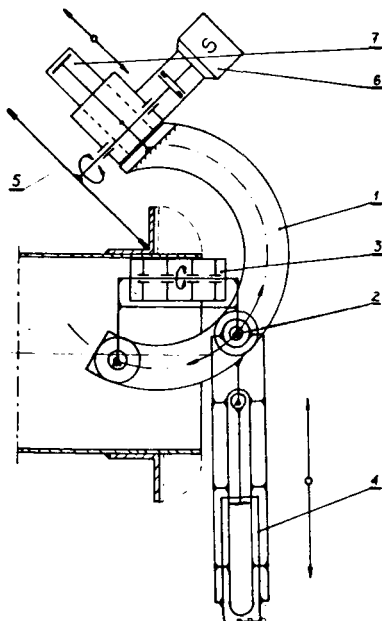
- (71) Wyższa Szkoła **Inżynierska** im. J. Gagarina, Zielona Góra
 (72) **Hejmej** Stanisław, Steliga Mieczysław, Wojtyna Jacek

(54) Urządzenie do wywijania końcówek rur, zwłaszcza przewodów instalacyjnych

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do wywijania końcówek rur, zwłaszcza przewodów instalacji przemysłowych, wentylacyjnych itp.

Urządzenie ma korpus /1/ wyposażony w kołową bieżnię, po której porusza się wspornik /2/ odginającej rolki /3/ połączonej z posuwisto-zwrotnym siłownikiem /4/. Siłownik /4/ wsparty jest na korpusie /1/ urządzenia. W górnej części korpusu /1/ osadzona jest napędzająca rolka /5/ połączona z obrotowym siłownikiem /6/ i posuwisto-zwrotnym siłownikiem /7/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B22C A1(21) 275383 (22) 88 10 18

- (71) **Politechnika** Szczecińska, Szczecin
 (72) **Chudzikiewicz** Ryszard, **Błędzki** Andrzej, Szczepkowski Leonard, Misiek Marian

(54) Samoutwardzalna masa formierska i rdzeniowa

(57) Samoutwardzalna masa na 100 części wagowych masy zawiera **0,1-6** części wagowych mieszaniny diizocyjanianów stanowiącej 54-32 części wagowe polifenylpolizocyjanianów oraz 46-68 części wagowe diizocyjanianodifenylometanów.

/4 zastrzeżenia/

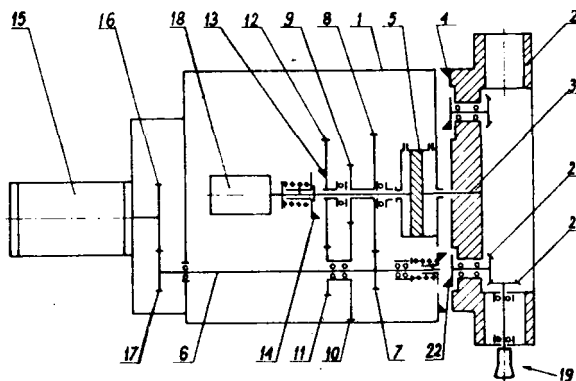
4(51) B23B A1(21) 275428 (22) 88 10 20

- (71) Fabryka Automatów Tokarskich "PONAR-WROCŁAW", Wrocław
 (72) Zięba Tadeusz

(54) Wielonarzędziowa głowica rewolwerowa

(57) Głowica ma w ciągu napędowym obrotu narzędziowej tarczy /2/, **po między** wrzecionowym wałem /6/ a głównym wałem /3/, usytuowaną zębatą przekładnię meandryczną /7, 8, 9, 10, 11, 12/, której jedno z kół /12/ osadzonych na głównym wale /3/ jest zaopatrzone w czołowe ząbki /13/ zazębiane z czołowo uzębioną tarczą /14/ umocowaną na głównym wale /3/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B23B A1(21) 275538 (22) 88 10 26

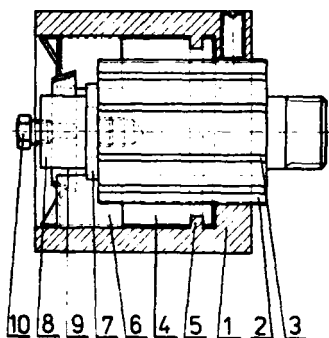
- (71) Wschodni Okręg Energetyczny, Zakład Remontowy Energetyki, **Lublin**
 (72) Dzierżanowski Stanisław

(54) Głowica do fazowania rur

(57) Głowica do frezowania rur służy do obróbki końców rur zwłaszcza dla przygotowania rur do spawania.

Obudowa **tulejowa** /1/ umieszczona jest **gwintowo** na korpusie /2/. Korpus ten posiada na części walcowej kanałki /3/, w których umieszczone są noże zewnętrzne /4/ i czołowe /6/. Noże zewnętrzne /4/ ustalone są na korpusie przez występ /5/, zaś noże czołowe /6/ przez pierścień /7/. W uchwycie czopowym /8/ dociskającym pierścień /7/ w jego główce wykonany jest **kanal**, w którym umieszczone są noże wewnętrzne /9/ zamocowane śrubą /10/.

/1 zastrzeżenie/

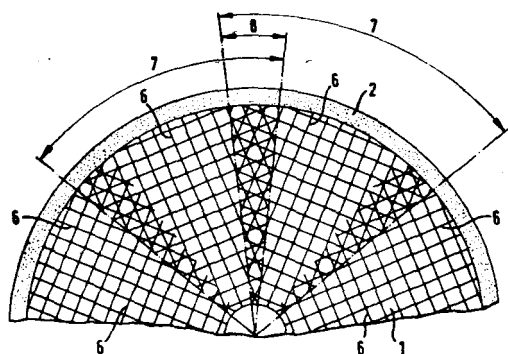


4(51) **B23D** A1 (21) 281162 (22) 89 08 25

(30) 88 08 27 - DE - P 3829160.6
88 09 10 - DE - P 3830819.3
(71) Ernst Winter & Sohn /GmbH & Co./,
Hamburg, DE

(54) P

(57) Piła mająca brzeszczot, który na swojej zewnętrznej krawędzi zawiera jedną lub szereg okładzin tnących z wieloczęściowego stopu twardego lub z zawartością diamentu, charakteryzuje się tym, że brzeszczot /1/ jest wykonany z tworzywa sztucznego, które jest wzmocnione tworzywem włóknistym z włókien węglowych lub grafitowych o objętości 30-70%. Korzystnie jako tworzywo włókniste są dodatkowo zakotwione włókna szklane. Tworzywa włókniste w postaci tkanych mat /7/ są umieszczone w brzeszczocie /1/ piły w jednej lub wielu warstwach. Maty włókniste /7/ są wykonane w postaci sektorów kołowych, które są usytuowane kołowo-symetrycznie i w swoich obszarach krawędziowych /8/ wzajemnie się nakładają. /14 zastrzeżeń/



4(51) **B23K** A1 (21) 275433 (22) 88 10 20

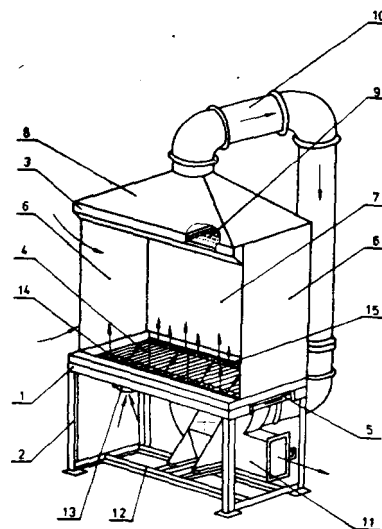
(71) Spółdzielnia Pracy "Lotus", Gdańsk
(72) Wasiluk Michał, Wasiluk Wiktor,
Szymański Tadeusz

(54) Stół spawalniczy z wentylacją

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji stołu spawalniczego z wentylacją zapewniającą skuteczne usuwanie gazowych i pyłowych zanieczyszczeń powstających w procesie spawania.

Stół spawalniczy posiadający ruszt osadzony na konstrukcji nośnej oraz trzy ściany boczne i umieszczoną nad nimi kopułą z płytą perforowaną, stanowiącą odciąg górny charakteryzuje się tym, że zawiera zespół nawiewny składający się z wentylatora /13/ i przewodów rurowych /14 i 15/ zamontowanych

pod rusztem /4/. Przewód rurowy /14/ usytuowany jest wzdłuż przedniej krawędzi rusztu /4/ i ma korzystnie dwa rzędy otworów o osiach skierowanych ku górze do wnętrza stołu pod kątami $\alpha = 30 - 90^\circ$ i $\beta = 30 - 90^\circ$ względem poziomej płaszczyzny rusztu /4/. Przewód rurowy /15/ osadzony jest równoległe do przewodu rurowego /14/ w odległości $A = 0,5 - 0,9/B$ gdzie B jest szerokością rusztu /4/ i ma korzystnie jeden rząd otworów w osiach skierowanych ku górze pod kątem $\gamma = 70 - 110^\circ$ do poziomej płaszczyzny rusztu /4/. /1 zastrzeżenie/



5(51) **B23P** A1 (21) 282458 (22) 89 11 24
C21D

(71) Fabryka Kotłów Przemysłowych "FAKOP",
Sosnowiec
(72) Olewicz Jerzy, Duda Jerzy, Szałol
Stanisław, Chmielniak Andrzej

(54) Sposób wyżarzania odpężającego spoin obwodowych wysokoprężnych wymienników

(57) Sposób polega na tym, że proces wyżarzania odpężającego prowadzony jest poprzez nagrzewanie indukcyjne prądami średniej częstotliwości powierzchni walcowej dna sitowego w pobliżu spoin i dogrzewanie oporowymi grzałkami patronowymi, które umieszczone są w rurkach wymiennika, środka dna sitowego. Grzałki patronowe są osłonięte rurkami ze stali austenitycznej i są zasilane za pomocą przewodów w izolacji z materiału ceramicznego, odpornych na korozję wysokotemperaturową. /2 zastrzeżenia/

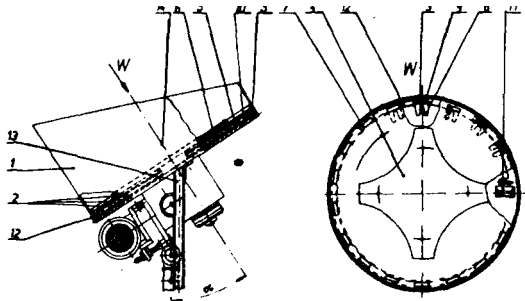
5(51) **B23Q** A3 (21) 282292 (22) 89 11 14

(61) patent 141746
(71) Zakłady Metalowe "MESKO" im. Gen.
Władysława Sikorskiego, Skarżysko-Kamienna
(72) Bartoszewicz Antoni, Majewski Robert,
Kamizela Aleksander, Piątek Andrzej,
Kłębek Józef, Korbacz Elżbieta, Stępień
Marian

(54) Podajnik zasobnikowy

(57) Podajnik zawiera kosz zasypowy /1/ z umieszczoną wewnątrz tarczą /2/ podającą elementy /3/. Tarcza podająca /2/ jest zespołem połączonych rozłącznie trzech tarcz /4, 5, 6/, to jest

tarczy wielokątnej /4/, tarczy górnej /5/ z otworami zasypowymi /7/ i tarczy dolnej /6/ wyposażonej w komory /8/ zaopatrzone w ostrza wagowe /9/. Dno /10/ kosza zasypowego /1/ z otworem zsywowym /11/ jest zaopatrzone w krzywkę czołową /12/ naprowadzającą przemieszczane grawitacyjnie elementy /3/ z otworów zasypowych /7/ tarczy górnej /5/ do komór /8/ tarczy dolnej /6/. W komorach /8/ elementy /3/ są orientowane na ostrzu wagowym /9/ i przenoszone do otworu zsywowego /11/ w dnie /10/ kosza /1/, skąd rynną /13/ są odprowadzane do maszyny obróbczej. /2 zastrzeżenia/

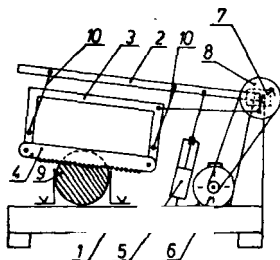


4(51) B27B A1(21) 275363 (22) 88 10 19

(75) Szczepaniak Janusz, Sochaczew.

(54) Piła ramowa

(57) Piła ramowa charakteryzuje się tym, że dwa pręty /10/, rama /3/ brzeszczotu i ramię /2/ połączone są ze sobą przegubowo, tworząc czworobok przegubowy, połączony kinematycznie z mechanizmem korbowym. Ramie /2/ połączone jest z podstawą /1/ poprzez amortyzator /5/ hydrauliczny. /3 zastrzeżenia/



4(51) B28B A1(21) 275362 (22) 88 10 18

(71) Kombinat Budownictwa Ogólnego "BESKID", Bielsko-Biała

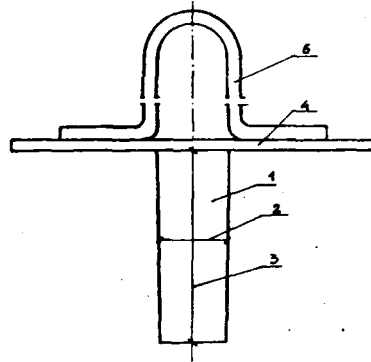
(72) Dawid Emil, Krawczyk Lucyna, Gruszka Czesław

(54) Sposób i urządzenie do formowania otworów w elementach stropowych

(57) Zgodnie ze sposobem przed etapem naparzenia formuje się otwory o średnicy od 28,5 do 29,5 mm przy zbieżności 1 mm/m ku dołowi płyty do głębokości połowy elementu przez wprowadzenie odpowiedniego urządzenia zabezpieczonego środkami antyadhezyjnymi, a po etapie naparzenia, w miejsce otworu wprowadza się korek, korzystnie plastikowy.

Urządzenie składa się z trzpienia /1/ o średnicy od 28,5 do 29,5 mm, zbieżności 1 mm/mi długości /3/ stanowiącej połowę grubości elementu stropowego, osadzonego osiowo na kołnierzu /4/ o średnicy 150 mm i

uchwytu /5/ umocowanego do kołnierza /4/ po przeciwnej stronie trzpienia /1/. /2 zastrzeżenia/

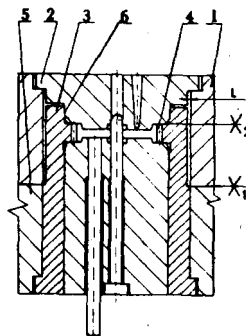


4(51) B29C A2(21) 280822 (22) 89 07 27
B29D

(71) Zakłady Radiowe "Diora", Dzierżonów
(72) Mi traszewski Mieczysław

(54) Forma wtryskowa

(57) Forma charakteryzuje się tym, że górny wkład formujący /2/ umieszczony jest luźno /pływająco/ w górnej płycie /1/, natomiast dolny wkład formujący /3/ osadzony jest na stałe w dolnej płycie formującej /5/. /1 zastrzeżenie/

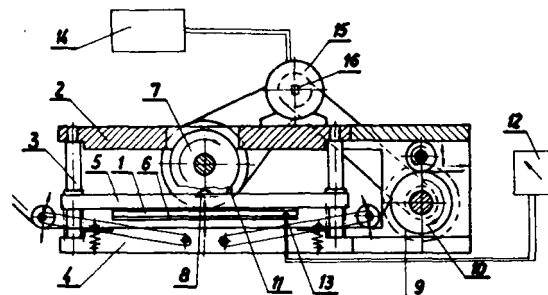


5(51) B29C A1(21) 281480 (22) 89 09 19

(75) Adamiec Zbigniew, Warszawa

(54) Zgrzewarka płytowa

(57) Zgrzewarka zawiera zespół prowadzenia płyty grzejnej /1/ i połączoną z nią w sposób rozłączny wymienną płytę odzorowującą /6/ oraz płytę nosną /2/ wspartą na słupach /3/ umocowanych trwale w płycie głównej /4/. Płyta grzejna /1/ jest zamocowana na stałe do płyty roboczej /5/ prowadzonej na słupach /3/. Ponadto zespół



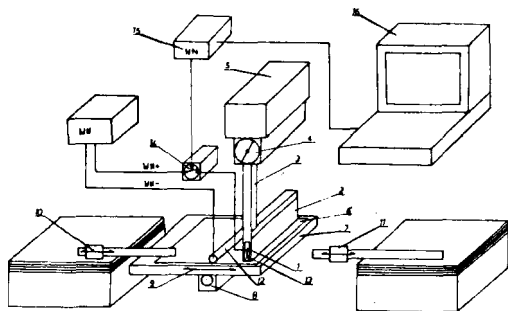
napędowy **jest** wyposażony w krzywkę sterującą /7/ współpracującą poprzez rolkę popychacza /8/ z płytą roboczą /5/, zaś zespół przesuwu folii zawiera sprzęgło elektromagnetyczne /9/ z jednej strony związane z rolką ciągnącą /10/, a z drugiej z zespołem napędowym i z czujnikiem /11/. Jednocześnie zgrzewarka ma regulator temperatury /12/ współpracujący z czujnikiem temperatury /13/, umieszczonym w płycie odwzorowującej /6/ i z płytą grzejącą /1/ oraz regulator obrotów /14/ połączony z silnikiem /15A /1 zastrzeżenie/

4 (51) **B41J** A1 (21) 272793 (22) 88 05 30

(75) **Sitkiewicz Sławomir, Rumia**

(54) wielokolorowa maszyna drukarska metodą kroplową

(57) Maszyna drukarska ma zintegrowaną **głowicę** /2/ składającą się z elektrostatycznych pisaków kroplowych /1/ **umieszczonych** w szereg, mających jeden wspólny przewód farbowy /3/, oraz zawiera generator /WN/, przełącznik /14/, bramkę niskiego napięcia /NN/, komputer /16/ oraz urządzenia podające /10/ papier /6/ i odbierające /11/. /1 zastrzeżenie/



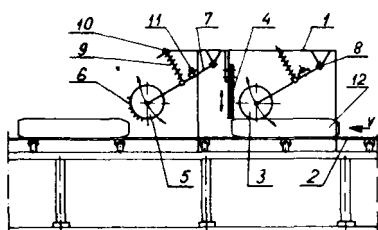
4 (51) **B41K** **A1** (21) 275451 (22) 88 10 21

(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy Środków Organizacyjno-Technicznych** PREBOT Radom

(72) **Jakubiak Marek, Orzechowski Jerzy**

(54) Urządzenie do znakowania worków napełnionych materiałem syplikim

(57) Urządzenie zaopatrzone jest w konstrukcję nośną /1/ zawierającą: bęben wygładzający /3/, **zgarzniaki** gumowe /4/ oraz obrotowy bęben perforujący /5/ z wymiennymi wstawkami ze szpilekmi dziurkującymi /6/. Bębny /3/ i /5/ są ułożyskowane obrotowo i zamocowane indywidualnie do dolnych końców wahliwych poprzeczek /7/, których końce górne osadzone są w łożyskach /8/. Następnie poprzeczki /7/ są naciskane przez sprężyny /9/, regulowane śrubami /10/, oraz dodatkowo poprzeczki są obciążone **obciążnikami** /11/. /1 zastrzeżenie/

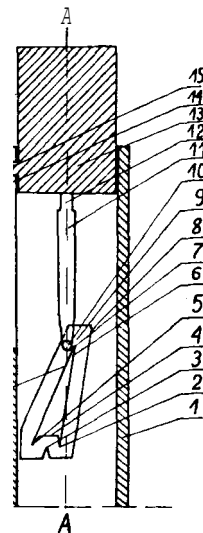


4 (51) **B43K** A2 (21) 277777 (22) 89 02 15

(75) **Parad owaki Jan, Bydgoszcz**

(54) Mechanizm długopisu

(57) Mechanizm **charakteryzuje** się tym, że ma przycisk /13/ z wysięgnikiem /11/ zakończonym wódkiem /10/, który przesuwany się w kanale /9/. Kanał /9/ usytuowany na ścianie wewnętrznej obudowy /1/ długopisu, ma obwód zamknięty a kształtem zbliżony jest do trójkąta. /4 zastrzeżenia/

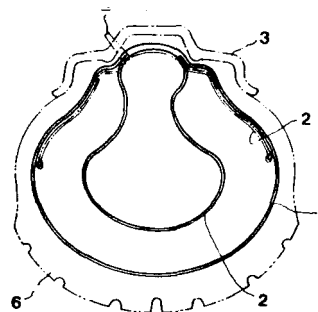


4 (51) **B60C** A1 (21) 275369 (22) 88 10 19

(75) **Yoo Young Ho, Kyungki-do, KS**

(54) Zespół opony pneumatycznej

(57) Zespół opony pneumatycznej **charakteryzuje** się tym, że ma pierwszy nadmuchiwany człon pierścieniowy /1/, drugi **nadmuchiwany** rurowy człon pierścieniowy /2/ **wewnątrz** pierwszego rurowego członu /1/ oraz **zawór** powietrzny /4/ do oddzielnego nadmuchiwania członów /1/, /2/. /7 zastrzeżeń/



4 (51) **B60L** **A3(21)** 275539 (22) 88 10 26

(61) **patent 145372"**

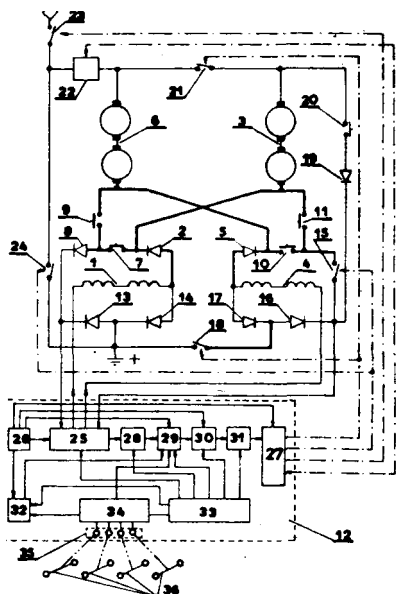
(71) Miejskie Przedsiębiorstwo **Komunikacyjne**, Łódź

(72) **Zieliński Jerzy, Budziński Leszek, Talar Witold**

(54) układ połączeń elektrycznych obwodu głównego i obwodu sterowania wagonów tramwajowych

(57) Układ zawierający w obwodzie głównym dwa obwody diodowe uzwojeń wzbudzenia połączone

poprzez zestyki nawrotnika z **twornikami** grup silników trakcyjnych, **charakteryzuje** się **tym**, że w obwodzie czterech diod /2, 8, 13, 14/ uzwojenia /1/ wzbudzenia anoda diody /2/ jest bezpośrednio połączona z tym uzwojeniem, a katoda diody /2/ jest połączona z twornikami /3/ i dodatkowo poprzez zestyki /7, 9/ z twornikami /6/. Natomiast w obwodzie trzech diod /5, 16, 17/ uzwojenia /4/ wzbudzenia anoda diody /5/ jest połączona bezpośrednio z tym uzwojeniem, a katoda jest połączona z twornikami /6/ i dodatkowo poprzez zestyki /10, 11/ z twornikami /3/. **71 zastrzeżenie/**



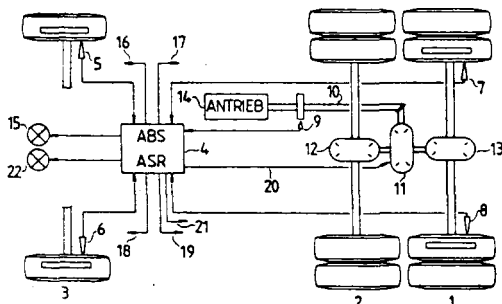
4 (51) B60T A1 (21) 281881 (22) 89 10 18

(30) 88 10 21 - DE - P 3835906.5

(71) **WABCO Westinghouse** Fahrzeugbremsen
GmbH, Hannover, DE

(54) Urządzenie zabezpieczające pojazdy użytkowe przed zablokowaniem i/lub poślizgiem

(57) Urządzenie ma dodatkowy czujnik prędkości obrotowej /9/ do bezpośredniej lub pośredniej detekcji prędkości obrotowej wału Carda na /10/. Układ elektroniczny /4/ stwierdza, czy prędkość obrotowa wału /10/ odbiega od średniej prędkości obrotowej dozorowanych kół /5, 6, 7, 8/ prędkość odniesienia pojazdu/. W przypadku stwierdzonego odchylenia układ elektroniczny /4/ inicjuje środki mające na celu wskazania ostrzegawcze, regulację opóźniająca działające w ciągu napędowym i/lub dla synchronizacji i następnie blokadę podłużnego mechanizmu różnicowego /11/. /15 zastrzeżeń/



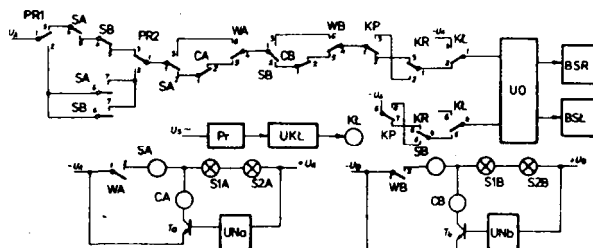
4 (51) **B61L** A1 (21) 275390 (22) 88 10 18

(71) PKP, Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice

(72) Sienkiewicz **Heronim**, Krzyński Józef,
Zebik Zbigniew, Ryka Janusz

(54) Układ kontroli urządzeń samoczynnej sygnalizacji przejazdowej

(57) Układ kontroli urządzeń **samoczynnej** sygnalizacji przejazdowej zawiera przełączniki włączające światła sygnalizatorów /WA i WB/, przekładnik /KR/ kontrolujący pracę urządzeń sterujących, przekładnik pomocniczy /KP/, przekładniki kontroli rogatki /PR1 i PR2/, przekładniki kontroli świecenia sygnalizatorów /SA i SB/, przekładniki kontroli ciągłości żarówek /CA i CB/ połączone z wyjściami tranzystorów /Ta i Tb/, **które** z kolei są połączone z **układami** napięciowymi /UNA i UNB/ oraz przekładnik kontroli ładowania /KŁA Przekładnik /KŁ/ jest połączony z układem kontroli ładowania /UKŁ/, do którego wejścia podłączone jest napięcie z prostownika /Pr/, zasilanego napięciem sieciowym. Zestyki przekładnika /KŁ/ załączają napięcie stałe na wejście układu odbiorczego /UO/, którego jedno wyjście połączone jest z wejściem bloku sygnalizacji i rejestracji usterek /BSR/, a drugie **wyjście** połączone jest z wejściem bloku sygnalizacji ładowania /BSŁ/.



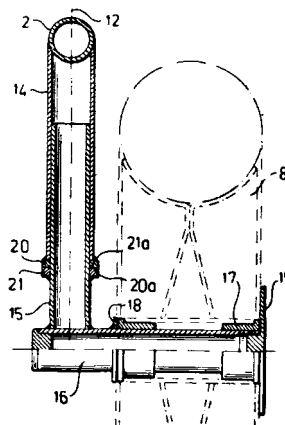
5 (51) B62B **A1 (21)** 281741 **(22)** 89 10 06

(3d) 88 10 07 - SE - 8803572-0

(75) Piacentini Giovanni, SE

(54) Podwozie kołowe wozu, zwłaszcza taczki

(57) Podwozie ma ramę z zespołem koła /8/ podpierającego dwie oddzielne osie kołowe, z których każda utrzymuje koło, zaś każda os zamontowana jest na ramieniu nośnym /16/, przegubowym dookoła pionowej części ramy /14/, o zakresie 180° wychylenia w poziomej płaszczyźnie, umożliwiającą wybiórcze położenie każdego z kół w obu wewnętrznych albo zewnętrz-



ných położeniach względem podłużnej środkowej płaszczyzny wozu. Każde przegubowe ramie nośne /16/ jest zabezpieczone połączeniem z pionowo osadzoną częścią /15/ stanowiącą obrotowy, usytuowany w pionowej ramowej części /14/ czop, mający górne i dolne elementy płytkowe /20, 21/ kształtujące powierzchnię kołnierza łożyskowego przymocowanego do ramowej części /14/ i pionowo osadzonej części /15/. Rozmieszczony w położeniu przesuniętym wstecz od ramowej części /14/ górny element płytkowy /20/ ma zabezpieczone połączenia z ramą nośną również w tylnym ustawieniu, natomiast dolny element płytkowy /21/ jest rozmieszczony w przeciwnym kierunku od pionowo osadzonej części /15/. Każda końcówka dolnego elementu /21/ wybiórczo zabezpiecza górny element płytkowy /20/ za pośrednictwem wyzwalanego zamknięcia. /4 zastrzeżenia/

4(51) B65D A2 (21) 280833 (22) 89 07 28

(75) Radziejewski Karol, Opole, PL
Wermelskirchen Dieter, Wuppertal, DE

(54) Kłoczek waporczy i sposób wytwarzania klocka waporczego

(57) Kłoczek waporczy do palet drewnianych ma kształt prostopadłościanu o podstawie czworoboku ze ściętymi narożami a w osi symetrii podstawy ma przelotowy otwór.

Sposób wykonania klocka waporczego polega na tym, że wysuszone trociny miesza się z dwuskładnikowym klejem mocznikowym, następnie prasuje, do uzyskania monolitycznego bloku. /4 zastrzeżenia/

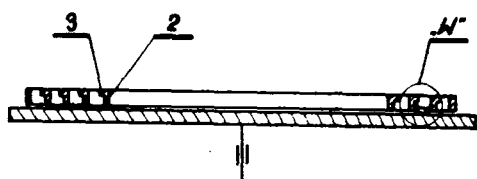
4(51) B65G A1(21) 275347 (22) 88 10 18

(71) Przemysłowy Instytut Elektroniki,
Warszawa
(72) Skierski Andrzej, Młynarski Bohdan,
Sierociński Artur

(54) Prowadnica spiralna do transportu układów scalonych w urządzeniach technologicznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest prowadnica spiralna do transportu układów scalonych w urządzeniach technologicznych, a zwłaszcza w sorterach i znakowarkach, stosowana w przemśle elektronicznym.

Sciana /2/ tworząca zwoje spirali posiada przy górnej krawędzi występ /3/ o szerokości do 6 mm, na długości spirali z wyłączeniem zwoju zewnętrznego, skierowany w stronę przeciwną względem środka spirali. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65G A1(21) 275416 (22) 88 10 21

(71) Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne,
Zakład Własny Wojewódzkiego Związku
Spółdzielni Pracy, Koszalin
(72) Stępkowski Jan, Olszewski Kazimierz

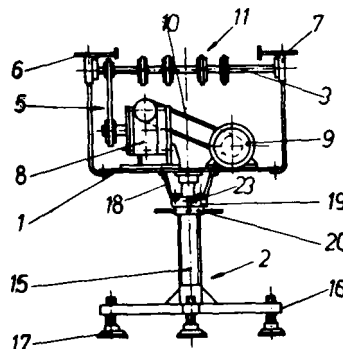
(54) Urządzenie do zmiany kierunku transportu płaskich przedmiotów, zwłaszcza arkuszy waflowych w liniach technologicznych wyrobów waflowych

(57) Urządzenie według wynalazku umożliwia zmianę kierunku transportu o dowolny kąt płaskich przedmiotów, jak arkusze blachy, płyty drewniane, płytki ceramiczne i arkusze wafłowe, bez konieczności przebudowy ciągów transportowych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma korpus /1/ wyposażony w przenośnik /11/ paskowy sprzężony z silnikiem /9/ napędowym poprzez przekładnię /5/ i reduktor /8/.

Korpus /1/ usytuowany jest na podstawie /2/ przesuwnej i obrotowej, przy czym podstawa /2/ złożona jest z płyty nośnej /16/ wspartej na podporach /17/ i słupa /15/ gwintowanego z nakrętką /20/, na której wsparty jest korpus /1/ za pośrednictwem obejmy /19/.

Przenośnik paskowy /11/ składa się z pasów rozpiętych na kołach osadzonych na wałkach ułożonych w korpusie /1/. /4 zastrzeżenia/

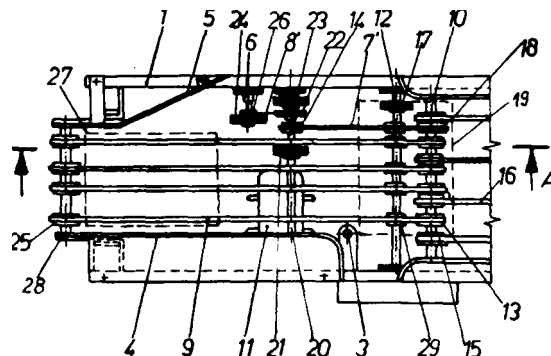


4(51) B65G A1(21) 275417 (22) 88 10 21

(71) Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne
Zakład Własny Wojewódzkiego Związku
Spółdzielni Pracy, Koszalin
(72) Stępkowski Jan, Olszewski Kazimierz

(54) Urządzenie do obracania płaskich przedmiotów, zwłaszcza arkuszy waflowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego obracania arkuszy wafłowych o kąt 90° w tej samej płaszczyźnie, przy zastosowaniu prostego



konstrukcyjnie urządzenia i wyeliminowaniu rozbudowanych ciągów transportowych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma koła /17, 21, 23, 24/ przyspieszające i dwie przekładnie przyspieszające, **sprzężone** wzajemnie ze sobą.

Koła **przyspieszające** /17, 21, 23, 24/ osadzone są na wałkach /12, 20, 6/, przy czym koła /21 i 23/ przyspieszające osadzone są na wspólnym wałku /20/, poprzez który sprzężone są ze sobą przekładnie przyspieszające.

/3 zastrzeżenia/

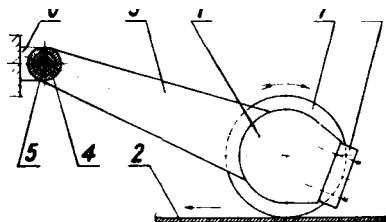
4 (51) B65G A1 (21) 275565 (22) 88 10 28

(71) Zakłady Urządzeń Przemysłowych, Nyaa

(72) Buck Karol, Maciejewski **Andrzej**

(54) Zespół **zawieszenia** przetwornika prędkości przesuwu taśmy **przenośnika** taśmowego

(57) W zespole zawieszenia przetwornika prędkości przesuwu taśmy **ramię** /3/ jest osadzone w szeroko rozstawionym, **dwupodporowym** zespole łożysk /4/, **wahliwie** na trzpieniu /5/ połączonym sztywno z ostoja /6/ przenośnika tak, że taśma /2/ przesuwu **się** od napędowej rolki / w kierunku do ostoi /ć/ przenośnika. Rozstaw łożysk /4/ jest zbliżony do odległości osi napędowej rolki /7/ od osi trzpienia /5/, a obciążnik /8/ ramienia /3/ jest zamocowany rozłącznie do czoła korpusu przetwornika /1/, **wysięgowo** poza obszarem styku napędowej rolki /7/ przetwornika /1/ z taśmą /2/ przenośnika. Odległość obciążnika /8/ od osi zespołu łożysk /4/ jest większa, niż odległość osi napędowej rolki /7/ przetwornika /1/ od osi zespołu łożysk /4/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B66B A1 (21) 275411 (22) 88 10 19

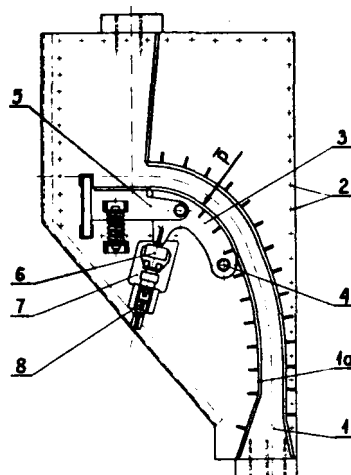
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego **"Ziemowit"**, **Tychy-Lędziny**

(72) Karkoszka Stanisław, Gąciarz Janusz, Szlachcic Kazimierz

(54) Sposób **zabezpieczenia** kłap naczyń wyciągowych przed **uszkodzeniem** i mechanizm **Krzywek rozładowniczych**

(57) Sposób według wynalazku polega na kontrolowaniu czy siła docisku występująca w wychylnych segmentach krzywek rozładowniczych w trakcie ruchu powrotnego rolek ramy ryglującej skipu w krzywkach nie przekroczyła wartości dopuszczalnej, przy czym, przy przekroczeniu wartości dopuszczalnej siły, włącza się układ blokujący pracę maszyny **wyciągowej**.

Mechanizm krzywek rozładowniczych naczyń wyciągowych ma w górnej części, na odcinku zamykania kłapy uchylnej segmenty /3/ podparte na elementach /6/ pomiarowych kontrolujących siłę docisku IVI. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01B A1 (21) 231861 (22) 89 10 16

(30) 88 10 20 - CA - 580,794

(71) Tenneco Canada Inc., Islington, CA

(72) Lipsztajn Marek, Twardowski Zbigniew, Cowley Gerald

(54) Sposób wytwarzania kwasu chlorowego

(57) Sposób wytwarzania kwasu chlorowego polega na procesie elektrolitycznym-elektrodializacyjnym, w którym jony chloranowe z roztworu **chloranu** sodu przenoszone są przez membranę anionowymienną w celu połączenia się z elektrolitycznie wytwarzanymi jonami wodorowymi w przedziale elektrolizera, z którego odbierany jest kwas chlorowy. Jony sodowe przenoszone są przez membranę kationową w celu połączenia z elektrolitycznie wytwarzanymi jonami hydroksylowymi w innym przedziale elektrolizera, skąd odbiera się otrzymywany wodorotlenek sodu.

/9 zastrzeżeń/

4(51) C04B A1 (21) 275330 (22) 88 10 17

(71) GIPSOLAR Sp. z o.o. - j.g.u., Warszawa

(72) Kowalski Janusz Bogdan, Rolek Leopold

(54) Sposób wytwarzania hydrofobowego tworzywa **gipsowego**

(57) Sposób wytwarzania hydrofobowego tworzywa gipsowego, polega na zmieszaniu jego składników, którymi są woda, aktywne wapno palone, **substancja** bitumiczna, gips i ewentualnie piasek i/lub pospółka w ten sposób, że najpierw zarabia się w podgrzanej wodzie substancję bitumiczną z wapnem palonym i pozostawia pod warstwą wody przez okres kilku - kilkunastu dni, a następnie po dodaniu gipsu i ewentualnie piasku i/lub **pospółki** i zmieszaniu powstaje tworzywo. Opisane wyżej składniki używa się w proporcjach wagowych jak 10 : 5 : 2 : 195 : 19. /2 zastrzeżenia/

4(51) CO4B A1(21) 275427 (22) 88 10 19

- (71) Skawińskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Skawina
 (72) Kawecki Marian, Wielanowski Krzysztof, Rożnowski Janusz, Drabik Stefan, Cader Krzysztof, Karpow Zbigniew, Nowak Maria

(54) Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów korundowych

(57) Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów korundowych, polega na tym, że najpierw podaje się procesowi przemiału surowce, przy czym składniki pyłaste masy przemienia się aż do uzyskania mikronizacji - dla korundu spiekane-go poniżej 0,06 mm co najmniej 90% oraz piasku kwarcowego o zawartości ziaren poniżej 0,03 mm co najmniej 90%, natomiast wszystkie drobnoziarniste składniki to jest korund spiekany, piasek szklarski wraz z lepiszczem organicznym poddaje się procesowi homogenizacji dla uzyskania jednorodnej masy. Następnie z tak przygotowanych składników przygotowuje się masę w mieszarce podając kolejno korund spiekany we frakcjach ziarnowych 0-3,0 mm w ilości 40-60% wagowych, roztwór wodny krzemionki kolo-idalnej w ilości 0,5-8% wagowych, a następnie składniki drobnoziarniste w postaci zhomogeni-zowanej; 30-50% korundu spiekane-go lub materia-łu zawierającego powyżej 90% Al_2O_3 o uziarnie-niu zawierającym co najmniej 90% 0-0,06 mm, 2-10% piasku kwarcowego o zawartości powyżej 99% SiO_2 i uziarnieniu 0-0,03 mm, 0-4%

lepiszcza organicznego korzystnie dekstryny. Z masy tej formuje się wyroby pod ciśnieniem 70-100 MPa, a następnie wypala w temperaturze co najmniej 1670°C. /2 zastrzeżenia/

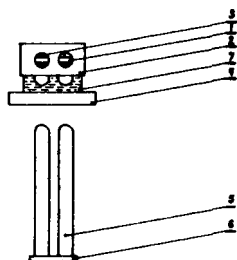
4(51) CO4B A1(21) 275440 (22) 88 10 21

- (71) Instytut Gospodarki Materiałowej w Warszawie, Oddział Śląski Katowice
 (72) Mieczkowska Ewa, Borkiewicz Jerzy, Mężyk Czesław

(54) Sposób wytwarzania kształtek budowlanych i urządzenie do wytwarzania kształtek budowlanych

(57) Sposób polega na tym, że jako surowiec podstawowy stosuje się mieszaninę 70 - 85 części wagowych odpadów przemysłowych, w tym 5 do 30 części wagowych samoczynnie przepalo-nego na hałdach łupka o granulacji 0 - 12 mm, i 50 do 80 części wagowych żużla granulowane-go powstającego w procesie spalania węgla w elektrowniach, o granulacji 0 - 8 mm. Surowce miesza się przy dodatku 2 do 10 części wagowych wody oraz lepiszcza cementowego, a następnie wibruje lub prasuje.

Urządzenie zawierające układ segmentów wytwarzających równocześnie co najmniej kilka kształtek charakteryzuje się tym, że każdy



układ formujący składa się z segmentu /2/ będącego pojemnikiem na surowcową masę /7/, zaopatrzonego w dwa otwory /3/ i umieszczonego na metalowej płycie /4/ oraz stempla /1/ odpowiadającego wymiarowi kształtki i dwóch trzpieni /5/ połączonych ze sobą mocującą płytką /6/, które po wibrowaniu lub sprasowaniu kształtki są usuwane, co umożliwia wypychanie kształtki stemplem /1/. /2 zastrzeżenia/

4(51) C05B A1(21) 275489 (22) 88 10 24

- (71) Fabryka Nawozów Fosforowych "UBOCZ", Gryfów Śląski
 (72) Pawełczyk Adam, Ajdukiewicz Jacek, Czuba Roman, Górecki Henryk, Hoffmann Józef, Przybyła Józef, Schroeder Jerzy

(54) Sposób wytwarzania nawozu fosforowego

(57) Sposób wytwarzania nawozu fosforowego nie zakwaszającego gleby i korzystnie wzbogaco-nego w pożądane mikroelementy polega na tym, że mineralny surowiec fosforonośny poddaje się aktywacji mechaniczno-chemicznej w urządzeniu mielącym z zakwaszonym uprzednio kwasem mine-ralnym lub kwasami mineralnymi surowcem fosfo-ronośnym przy zachowaniu ilości kwasu kierowane-go lub kwasów kierowanych do wstępnego zakwa-szania surowca wynoszącej od 25 do 150% ilości stechiometrycznej koniecznej do przetwarzania surowca na fosforan jednowapniowy i stosunku masy surowca nie zakwaszonego do surowca zakwa-szonego wprowadzonego do urządzenia mielącego od 0,3-1 do 1-0,3. /2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 275386 (22) 88 10 18

- (71) Fabryka Kwasu Cytrynowego, Pelplin
 (72) Torłop Bogumił, Kawalec-Pietrenko Bożenna, Rączko Wiesława

(54) Sposób otrzymywania kwasu cytrynowego

(57) Sposób otrzymywania kwasu cytrynowego, charakteryzujący się tym, że płyn pofermentacyjny, bezpośrednio po fermentacji, ogrzewa się do tem-peratury 60-90°C, a następnie odwirowuje się na gorąco stosując obroty powyżej 7.000 min⁻¹. Odwirowany płyn neutralizuje się do otryniano-wapnia, w czasie 2 godzin, przy pH ok. 6,8 i na gorąco. /2 zastrzeżenia/

5(51) C07C A1(21) 281243 (22) 89 08 31

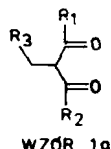
- (30) 88 09 01 - GB - 8820729
 (71) Orion-yhtymä Oy, Espoo, FI

(54) Sposób wytwarzania podstawionych dwuketonów

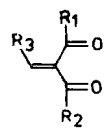
(57) Sposób wytwarzania podstawionych dwuketo-nów o wzorach 1a i 1b, w których R_1 i R_2 nie-zależnie od siebie oznaczają atom wodoru, gru-pę alkilową o 1-6 atomach węgla, grupę alkoksy-łową o 1-6 atomach węgla, grupę hydroksylową, arylową lub heteroaryłową lub aminową, przy czym grupa alkilowa, arylowa, heteroaryłowa lub amino-wa są ewentualnie podstawione, R_2 oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną grupę alkilową o 1-6 atomach węgla lub ewentualnie podstawioną grupę arylową lub heteroaryłową, polega na tym, że związek o wzorze $R_1-CO-CH_2-CO-R_2$ którym

R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o «zorroze R_3-Z , w którym R_3 ma wyżej podane znaczenie a Z oznacza grupę CHO lub CH_2-Q , w której Q oznacza atom chlorowca lub alkilo- bądź arylo-sufonian, w obecności kwasu lub zasady jako katalizatora, otrzymując związek o wzorze 1a lub 1b, po czym ewentualnie związek o wzorze 1a chlorowcuje się i otrzymany związek dehydrohalogenuje otrzymując związek o wzorze 1b i ewentualnie związek o wzorze 1b redukuje się otrzymując związek o wzorze 1a. Wytworzone związki są przydatne jako środki cytoochronne, zwłaszcza jako środki przeciwrzodowe lub gastroochronne.

/4 zastrzeżenia/



WZÓR 1a



WZÓR 1b

4(51) C07D A1(21) 275478 (22) 88 10 24

- (71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań
(72) Maciejewski Andrzej, Jaworska-Augustyniak Anna, Hildebrand Katarzyna, Radocki Dariusz, Wojtczak Jan

(54) Sposób otrzymywania fenoksazyny

(57) Sposób otrzymywania fenoksazyny polega na tym, że roztwór soli sześciofluorofosforanu η^6 -fenoksazyno/-/ η^7 -cyklopentadienylo/żelaza /II/ w rozpuszczalniku polarnym o stężeniu 10^{-1} do 10^{-4} mol/dm³ poddaje się reakcji fotochemicznej przez nasświetlanie jej promieniowaniem w zakresie fal 200 do 780 nm, w czasie co najmniej 10 s. Z roztworu po reakcyjnego wyodrębnia się produkt w znany sposób poprzez ekstrakcję i ewentualnie krystalizację lub na drodze chromatografii kolumnowej.

/2 zastrzeżenia/

4 61) C07D A1 (21) 279612 (22) 89 05 24
C08G

- (30) 88 05 30 - AT - A 1398/88
(71) Vianova Konsthartz Aktiengesellschaft, Werndorf, AT
(72) Awad Rami-Raimund, Kriepmann Ingo, Rauch-Puntigam Harald

(54) Sposób wytwarzania środków preparacyjnych na podstawie N-/2-benzimidazolilo/-karbaminianu alkilowego dla lakierów do ochrony drewna

(57) Sposób polega na tym, że związek zawierający co najmniej 2 grupy hydroksylowe poddaje się częściowo reakcji z N-/2-benzimidazolilo/-karbaminianem alkilowym, korzystnie z N-/2-benzimidazolilo/-karbaminianem metylowym /MBC/, w temperaturze 140-200 °C w obecności związku cynoorganicznego, korzystnie dwulaurynianu dwubutylocynowego, w warunkach odszczepiania alkoholu i ewentualnie produkt

reakcji poddaje się dalszej poliestryfikacji.
/9 zastrzeżeń/

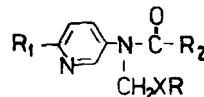
4(51) C07D A1(21) 280575 (22) 88 10 28

- (30) 87 10 29 - US - 115020
88 09 29 - US - 250213
(71) JCJ Americas Inc., Wilmington, US
(72) Baker Don R., Brownell Keith H.

(54) Sposób wytwarzania nowych pirydylamidów

(57) Sposób wytwarzania nowych porydyloamidów o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza C_3-C_6 -cykloalkil, C_1-C_4 -alkil, ewentualnie podstawiony benzyl, R_1 oznacza atom chlorowca, C_1-C_3 -alkokayl lub C_1-C_3 -chlorowcoalkoksył, R_2 oznacza cyklopropyl, C_1-C_6 -alkil, C_1-C_6 -alkoksył, C_2-C_6 -alkoksyalkoksył, grupę C_1-C_6 -alkilotio, ewentualnie podstawiony benzyl lub grupę arylo-alkilotio, X oznacza atom tlenu lub siarki, a także soli tych związków polega na tym, że odpowiednią aminopirydynę poddaje się reakcji z odpowiednim chlorkiem kwasowym lub chlorowczanem i/lub odpowiedni amid podaje się reakcji z odpowiednio podstawionym eterem chlorowcoalkilowym. Wytworzone związki mają działanie grzybobójcze.

/4 zastrzeżenia/



4(51) C07F A2(21) 280826 (22) 89 07 27

- (71) Zakłady Chemiczne "Hajduki", Chorzów
(72) Działo cha Krystyna, Ojrzynski Stanisław, Witozak Wincenty, Moskwa Eugeniusz, Pytlik Stanisław

(54) Sposób wytwarzania Boli kompleksowej, kobaltowej zasadowej

(57) Sposób polega na tym, że prowadzi się reakcję wodorotlenku kobaltowego lub kobaltu sproszkowanego o średnicy ziarna poniżej 4 mikronów, z kwasem tłuszczowym, w temperaturze 70-80°C, w obecności kwasu ortoborowego i/lub boranu trójbutylowego i/lub fosforanów butylu, przy czym ilość kwasu ortoborowego i/lub boranu trójbutylowego i/lub fosforanów butylu w stosunku do użytego kobaltu wynosi 1 : 3

/1 zastrzeżenie/

4(51) C08F A1 (21) 275359 (22) 88 10 17

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winyłowych, Oświęcim
Zakłady Chemiczne "Oświęcim", Oświęcim
(72) Kłaczak Mieczysław, Starzak Marian, Kuśnierz Tadeusz, Grochowski Bogusław, Sachajdak Jerzy, Słóarsczyk Józef

(54) Sposób wytwarzania kauczków nitrylowych

(57) Sposób wytwarzania kauczków nitrylowych polega na polimeryzacji emulsyjnej butadienu i akrylonitrylu w temperaturach 273 - 313 K w obecności inicjatorów wolnorodnikowych, regulatorów masy cząsteczkowej, dyepergatorów,

elektrolitów, przy czym polimeryzację prowadzi się w obecności 2-6 części wagowych mieszaniny emulgatorów, którymi są mydła kwasów tłuszczowych i żywicznych, a proporcja fazy węglowodorowej do fazy wodnej wynosi podczas polimeryzacji od 1 : 2 do 1 : 3, a po polimeryzacji, przed usunięciem nieprzereagowanych monomerów, od 1 : 3 do 1 : 6. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08F A1 (21) 275506 (22) 88 10 26

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Polaczek Jerzy, Ratajczak Włodzimierz,
Tęcza Teresa, Młynarczyk Stanisław,
Kłosińska Barbara, Gałka Sławomir,
Lisicki Zygmunt, Zięborak Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania żywio kumaronowo-indenowych

(57) Sposób wytwarzania żywic kumaronowo-indenowych przez kationową polimeryzację związków nienasyconych zawartych w surowcach pochodzenia karbochemicznego, polega na tym, że surowce te poddaje się jednostopniowemu lub wielostopniowemu działaniu kationitu w formie kwasowej, po czym polimeryzuje się katalizatorami o charakterze kwasowym.

/7 zastrzeżeń/

4 (51) C09B A1 (21) 275435 (22) 88 10 20

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
(72) Sobolewski Wiesław, Sójka Wojciech,
Więcek Jerzy, Tamioła Bogusław,
Jędrzejewski Władysław, Grelewicz Jerzy,
Więckowska Wiesława, Szlendak Lucyna

(54) Wodna pasta pigmentowa

(57) Wodna pasta pigmentowa składa się z 20-40 części wagowych pigmentu organicznego lub sadzy, zawierających ewentualnie środki dyspergujące i nastawiające, 0,5-5,0 części wagowych środka niejonowego, 0,5-3,0 części wagowych środka anionowego, 1-10 części wagowych ftalanu dwubutyłu i/lub dwuoktylu wody do 100 części wagowych. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C09B A1 (21) 275457 (22) 88 10 22

(71) Zakłady Organiczne "ORGANIKA-ZACHEM", Bydgoszcz
(72) Stefaniak Stanisław

(54) Sposób otrzymywania żółcieni pigmentowej o odcieniu zielonkawym

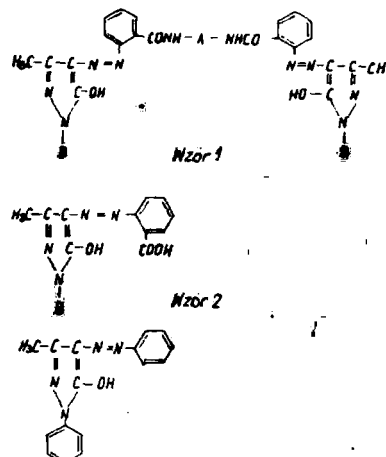
(57) Sposób polega na tym, że dwuazuje się 2-chloro-4-nitro-anilinę azotynem sodowym w obecności kwasu solnego i w temperaturze od 0 do -20°C, po czym otrzymany dwuazozwiązek sprzęga się z o-chloroanilidem acetylooctowym w temperaturze otoczenia i w środowisku octanowym. Otrzymany pigment wydziela się z masy reakcyjnej znanym sposobem. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C09B A1 (21) 275458 (22) 88 10 22

(71) Zakłady Chemiczne "ORGANIKA-ZACHEM", Bydgoszcz
(72) Stefaniak Stanisław

(54) Sposób wytwarzania kondensowanych pigmentów azowych na bazie pirazolonów

(57) Sposób wytwarzania kondensowanych pigmentów azowych na bazie pirazolonów o budowie wyrażonej wzorem 1, w którym A oznacza grupę -C₆H₄-, -C₆H₄CH₂C₆H₄- lub -C₆H₃CH₃, a B oznacza wolną lub podstawioną resztę aromatyczną, polega na kondensacji monoazowych pigmentów o wzorze 2, w którym B ma wyżej podane znaczenie z dwuizocyjanianami w środowisku organicznych rozpuszczalników w temperaturze 80 - 130°C. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C09B A1 (21) 275459 (22) 88 10 22

(71) Zakłady Chemiczne "ORGANIKA-ZACHEM", Bydgoszcz
(72) Stefaniak Stanisław

(54) Sposób otrzymywania oranżu z pigmentowego o odcieniu czerwonym

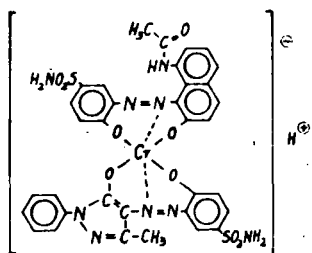
(57) Sposób otrzymywania oranżu pigmentowego o wzorze 1 polega na tym, że 2,4-dwunitroanilinę rozpuszcza się w stężonym kwasie siarkowym i dwuazuje za pomocą azotynu sodowego, w postaci stałej lub w postaci wodnego roztworu, w temperaturze 30-45°C, następnie roztwór dwuazozwiązku 2,4-dwunitroaniliny w stężonym kwasie siarkowym wprowadza się do roztworu lub zawiesiny, β-naftolu i sprzęga w temperaturze otoczenia. Uzyskany pigment filtruje się i suszy znanym sposobem. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C09B D06P A1 (21) 275493 (22) 88 10 24

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, "ORGANIKA", Zgierz
(72) Olszewski Zbigniew, Sekuła Włodzimierz,
Majcher Jadwiga, Cichoń Jerzy, Cieślak Wiesław, Osinski Janusz

(54) Środek do wykończania skór

(57) Środek zawiera związek barwny o wzorze 1, trójetanolosaminę, układ alkoholi mono i/lub wielowodorotlenowych z ewentualnym dodatkiem wody oraz dwumetyloformamid i/lub dwumetylosulfotlenek użyte w ilości 0,1-30% wagowych całego układu. /1 zastrzeżenie/

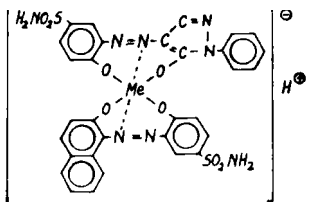


4(51) C09B A1(21) 275494 (22) 88 10 24
D06P

- (71*) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz
(72) Olszewski Zbigniew, Sekuła Włodzimierz, Majcher Jadwiga, Cichoń Jerzy, Cieślak Wiesław, Osiński Janusz

(54) Środek do wykończania skór

(57) Środek zawiera związek barwny o wzorze 1, w którym Me oznacza atom chromu lub kobaltu oraz trójetanoloaminę, układ alkoholi mono i/lub wielowodorotlenowych z ewentualnym dodatkiem wody oraz dwumetyloformamid i/lub dwumetylosulfotlenek użyte w ilości 0,1 - 30% całego układu. /1 zastrzeżenie/



wzór 1

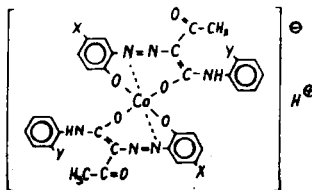
Me = Co Me = Cr
wzór 2 wzór 3

4(51) C09B A3(21) 275495 (22) 88 10 24
D06P

- (61) patent 124567
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz
(72) Olszewski Zbigniew, Sekuła Włodzimierz, Majcher Jadwiga, Osiński Janusz, Gawliński Karol, Pięta Stanisław, Cieślak Wiesław, Cichoń Jerzy

(54) Środek do wykończania skór

(57) Środek zawiera związek barwny o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza grupę sulfonamidową, sulfonalkiloamidową, Y oznacza atom chloru lub wodoru, trójetanoloaminę oraz



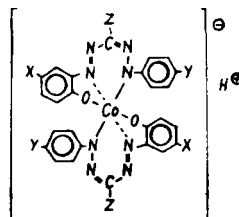
układ alkoholi mono i/lub wielowodorotlenowych z ewentualnym dodatkiem wody, oraz dwumetyloformamid i/lub dwumetylosulfotlenek użyte w ilości 0,1-30% wagowych całego układu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09B A3(21) 275496 (22) 88 10 24
D06P

- (61) patent 124566
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz
(72) Olszewski Zbigniew, Sekuła Włodzimierz, Majcher Jadwiga, Osiński Janusz, Gawliński Karol, Pięta Stanisław, Cieślak Wiesław, Cichoń Jerzy

(54) Środek do wykończania skór

(57) Środek zawiera związek o wzorze 1, w którym X oznacza grupę nitrową lub atom chloru, Y oznacza grupę sulfonamidową, sulfonalkiloamidową, Z oznacza atom wodoru lub rodnik fenylový, trójetanoloaminę oraz układ alkoholi mono i/lub wielowodorotlenowych z ewentualnym dodatkiem wody, oraz dwumetyloformamid i/lub dwumetylosulfotlenek użyte w ilości 0,1-30% wagowych całego układu. /1 zastrzeżenie/

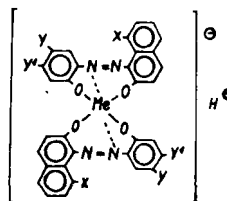


4(51) C09B A3(21) 275497 (22) 88 10 24
D06P

- (61) patent 124569
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz
(72) Olszewski Zbigniew, Sekuła Włodzimierz, Majcher Jadwiga, Osiński Janusz, Gawliński Karol, Pięta Stanisław, Cieślak Wiesław, Cichoń Jerzy

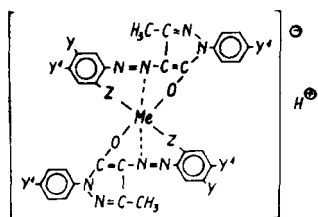
(54) Środek do wykończania skór

(57) Środek zawiera związek barwny o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub grupę acetyloaminową, Y oznacza grupę sulfonamidową, sulfonalkiloamidową lub atom chloru, Y¹ oznacza atom wodoru, grupę sulfonamidową, sulfonalkiloamidową, Me oznacza atom chromu lub kobaltu oraz trójetanoloaminę i układ alkoholi mono i/lub wielowodorotlenowych z ewentualnym dodatkiem wody, oraz dwumetyloformamid i/lub dwumetylosulfotlenek użyte w ilości 0,1-30% wagowych całego układu. /1 zastrzeżenie/



4(51) C09B A3 (21) 275498 (22) 88 10 24
DO6P

- (61) patent 124568
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz
(72) Olszewski Zbigniew, Sekuła Włodzimierz, Majcher Jadwiga, Osiniński Janusz, Cawliński Karol, Pięta Stanisław, Cieślak Wiesław, Cichoń Jerzy
(54) Środek do wykończania skór
(57) Środek zawiera związek o wzorze 1, w którym Y oznacza grupę sulfonamidową lub sulfonalkiloamidową lub atom chloru, Y' oznacza atom wodoru lub grupę sulfonamidową lub sulfonową lub sulfonalkiloamidową, Z oznacza mostek eterowy lub karboksylowy, Me oznacza atom chromu lub kobaltu, trójetanolaminę oraz układ alkoholi mono i/lub wielowodorotlenowych z ewentualnym dodatkiem wody i dwumetyloformamid i/lub dwumetylosulfotlenek użyte w ilości 0,1-30% wagowych całego układu. /1 zastrzeżenie/



4(51) C09C A1 (21) 275436 (22) 88 10 20

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz
(72) Sobolewski Wiesław, Sójka Wojciech, Więcek Jerzy, Tamioła Bogusław, Jędrzejowski Władysław, Grelewicz Jerzy, Więckowska Wiesława, Szlendak Lucyna
(54) Wodna pasta pigmentowa
(57) Wodna pasta pigmentowa składa się z 30-80 części wagowych pigmentu nieorganicznego zawierającego ewentualnie środki dyspergujące i nastawiające, 0,5-5,0 części wagowych środka niejonowego, 0,5-3,0 części wagowych środka anionowego, 1,0-10,0 części wagowych ftalanu dwubutylu i/lub dwuoktylu oraz wody. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09D A1(21) 275388 (22) 88 10 18

- (71) "POLIFARB" Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów, Cieszyn
(72) Kozieł Jolanta, Łose Bolesław, Hławiczka Stanisław, Małasiński Stanisław, Cuber Antoni, Srećzyk Józef, Krzemień Wiesława Starzak Marian
(54) Wyroby lakierowe wodorozcieńczalne
(57) Wyroby lakierowe wodorozcieńczalne do ochronnego i dekoracyjnego malowania płyt azbestowo-cementowych i/lub tynków i/lub betonu i/lub drewna, zawierają w swoim składzie lateksy w postaci kopolimerów o różnym składzie ilościowym butadienu i styrenu i/lub jednokarboksylowych kwasów nienasyconych i/lub ich estrów i/lub nienasyconych kwasów dwufunkcyjnych i/lub ich estrów, przy czym lateksy te zawierają modyfikator w ilości 0,5 do 5,0% wagowo w postaci chlorowanych parafin o zawartości chloru związanego w ilości 30 do 75%,

wyroby lakierowe zawierają też środki obniżające temperaturę tworzenia filmu w postaci mieszaniny ciekłych składników żywic drzew iglastych i/lub węglowodorów aromatycznych w ilości od 0,0 do 10,0% w przeliczeniu na recepturę wyrobu lakierowego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09J A1 (21) 275448 (22) 88 10 21

- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Pronit", Pionki
(72) Penczek Piotr, Drózd Teresa, Płocharski Stanisław, Sękowska Halina, Wojciechowski Zbigniew
(54) Sposób wytwarzania topliwych klejów poliuretanowych
(57) Sposób wytwarzania topliwych klejów poliuretanowych polega na ogrzaniu i zmieszaniu w stanie stopionym elastomeru uretanowego i żywicy fenoksydowej lub uretanizowanej żywicy fenoksydowej, ewentualnym dodaniu napełniacza mineralnego i innych składników, a następnie ochłodzeniu i zestaleniu w znany sposób. Kleje wytwarzane według wynalazku stosuje się do klejenia drewna i materiałów drewnopodobnych, papieru, tkaniny i tkanin. /3 zastrzeżenia/

4(51) C09J A1 (21) 280120 (22) 89 06 20

- (30) 88 06 22 - SE - 8802355-1
(71) W.R. Grace and Co.-Conn., Nowy Jork, US
(72) Blixt Tony, Håkansson Philip
(54) Środek zaklejający i sposób jego wytwarzania
(57) Środek zaklejający ma postać emulsji wodnej zawierającej hydrofobowy czynnik zaklejający reagujący z celulozą oraz polimer kationowy oparty na skrobi, przy czym skrobię cechuje rozgałęziona struktura wysokocząsteczkowa, na co wskazuje zawartość amylopektyny wynosząca co najmniej 85% oraz zawartość grup kationowych lub stopień podstawienia w zakresie około 0,045 - 0,40. Środek zaklejający wytwarza się przez rozpuszczenie skrobi w wodzie, ogrzewanie roztworu do temperatury wyższej niż temperatury topnienia czynnika zaklejającego i dodanie czynnika zaklejającego, w wyniku czego uzyskuje się zgrubną emulsję, którą następnie poddaje się działaniu sił ścinających w celu zmniejszenia wielkości cząstek w emulsji. /13 zastrzeżeń/

4(51) C09K A1(21) 275447 (22) 88 10 21
C04B

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław, Przedsiębiorstwo Robót Specjalistycznych "Geotechnika", Wrocław
(72) Borys Ryszard, Słonka Tadeusz, Żyszewski Jan, Łukasinski Stanisław
(54) Masa do uszczelniania otworów iniekcyjnych
(57) Masa składa się z cementu, bentonitu, wody i substancji uszczelniającej obojętnej lub o słabych właściwościach wiążących oraz dodatku upłynniacza. Substancję uszczelniającą stanowi najkorzystniej kopalina typu kaolinitowego o średnicy ziaren poniżej 100 μm, w której jest co najmniej 40% masowych ziaren o średnicy poniżej 20 μm i nie więcej niż 1% masowy zanieczyszczeń. Upłynniacz stanowi elektrolit lub polielektrolit z kationem sodowym lub amonowym. Stosunek masowy

substancji wypełniającej do łącznej masy cementu i bentonitu wynosi 0,5 - 5,0, zaś stosunek masowy suchej masy wszystkich składników do wody wynosi 0,3 - 1,0. /6 **zastrzeżeń**/

4(51) **C09K** A2(21) 280681 (22) 89 07 20

- (71) Centralny Wojskowy Ośrodek Badawczy Paliw Płynnych, Warszawa; Zakłady Tworzyw Sztucznych "Boryszew-Erg", Sochaczew
(72) **Surmiak Jan**, **Romanowski Józef**, **Lepiarski Tadeusz**, **Łuczowski Włodzimierz**, **Dobosz Irena**, **Sarbińska Ewa**, **Szawłowski Zdzisław**, **Dusiński Ireneusz**, **Zielińska Grażyna**

Płyn niskozamarzający do układów chłodzenia silników spalinowych, zwłaszcza samochodowych

(57) Płyn niskozamarzający, składający się z glikolu etylenowego, wody i zestawu dodatków uszlachetniających, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatki uszlachetniające o następującym składzie: czteroboran sodowy w ilości 0,5 - 2 części wagowych, raerkaptobenzotiazol w ilości 0,003 - 0,05 części wagowych, fosforan **trójetanolaminy** w ilości 0,005 - 0,025 części wagowych, dekstrynę w ilości 0,02 - 0,1 części wagowych, azotan sodowy w ilości 0,001 - 0,15 części wagowych, azotyn sodowy w ilości 0,001 - 0,05 części wagowych, krzemian sodowy uszlachetniony **kompleksonami** w ilości 0,05 - 0,3 części wagowych, wodorotlenek sodowy w ilości do 0,3 części wagowych oraz środek przeciwpienny w ilości do 0,2 części wagowych w stosunku do 100 części wagowych płynu. /1 zastrzeżenie/

4(51) **C09L** A1 (21) 275331 (22) 88 10 17

- (71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice
(72) **Tarnawski Aleksander**, **Kamińska-Tarnawska Elżbieta**, **Mładejowska Maria**

(54) Sposób wytwarzania ultramaryny

(57) Sposób wytwarzania ultramaryny z mieszaniny kaolinu, krzemionki, siarki, sody i reduktora, **charakteryzuje się** tym, że wsad surowcowy brykieruje się w brykiety o objętości 0,3 - 2,0 dcm³, w temperaturze 423-473 K w ciągu 10-20 godzin, utlenienia gazem o zawartości 1-10% tlenu w temperaturze 623 K, odmywa, suszy i miele, a powstający w obu fazach dwutlenek siarki redukuje do siarki elementarnej zwracanej do procesu. /1 zastrzeżenie/

4(51) **C11B** **A1** (21) 275328 (22) 88 10 17
A23L

- (71) Fabryka Syntetyków Zapachowych "Pollena-Aroma", Warszawa
(72) **Maciński Tadeusz**, **Brud Władysław 3.**, **Krzyżanowski Edmund**, **Wolińska Maria**, **Balcerzak Jacek**

(54) Sposób otrzymywania olejku eterycznego z korzenia chrzanu jadalnego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że rozdrabnianie i hydrolizę korzenia chrzanu prowadzi się przy pH w granicach 1,6-6,5, a hydrolizę w temperaturze 40-70°C, po czym olejek destyluje się z parą wodną. /2 zastrzeżenia/

4(51) **C12N** **A1** (21) 275453 (22) 88 10 22

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) **Sztajer Helena**, **Sroka Zbigniew**

(54) Sposób wytwarzania proteazy

(57) Sposób wytwarzania proteazy, polegający na hodowli wgłębniej w warunkach areobowych mikroorganizmów, przy wytrząsaniu lub mieszaniu, na pożywce płynnej zawierającej przyswajalne źródło azotu, węgla, makro i mikroelementy, i wydzielaniu **nagromadzonej** proteazy z pożywki hodowlanej, **charakteryzuje się** tym, że stosuje się mikroorganizmy **Pseudomonas fluorescens** 18G lub ich mutanty, przy czym hodowlę prowadzi się w temperaturze 25-28°C, w czasie 24-144 godzin, przy pH pożywki 8,6-9,0, na podłożu składającym się z 2-5% wagowych maki sojowej, 1-23 wagowych maltozy, 1-5% **peptonu**, 0,1-0,2% wagowych kwasnego fosforanu potasowego, 0,1-0,2% wagowych **siedmiowodnego** siarczanu magnezowego 1 0,4-0,5% wagowych **węglanu** wapnia. /1 zastrzeżenie/

4(51) **C12N** A1 (21) 275454 (22) 88 10 22

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) **Sztajer Helena**, **Maliszewska Irena**

(54) Sposób wytwarzania lipazy

(57) Sposób wytwarzania lipazy polegający na hodowaniu mikroorganizmów w warunkach aerobowych, przy wytrząsaniu lub mieszaniu, na pożywce zawierającej makro- i mikroelementy oraz **biostymulatory**, w podwyższonej temperaturze i wydzielaniu zgromadzonej lipazy z pożywki hodowlanej znanymi metodami, polega na tym, że stosuje się bakterie **Pseudomonas fluorescens** 18G lub ich mutanty i podłoże hodowlane składające się z 2-5% wagowych maki sojowej, 1-2% wagowych skrobi rozpuszczalnej, 1-5% wagowych peptonu 0,1-0,2% wagowych kwasnego fosforanu potasu, 0,1-0,2% wagowych siedmiowodnego siarczanu magnezu, 0,4-0,5% wagowych **węglanu** wapnia oraz 0,2-1,0% wagowych **trójmasłanu** gliceryny, przy czym hodowlę prowadzi się w temperaturze 22-25°C, w czasie 24-114 godzin, przy pH 5,5-10,0, korzystnie pH 7,5-8,6 lub stosuje się bakterie **Pseudomonas fluorescens** 18G lub ich mutanty i podłoże hodowlane składające się z 0,5-2,0% wagowych oliwy z oliwek, 0,4-0,5% wagowych siarczanu amonu, 0,02-0,025% wagowych siedmiowodnego siarczanu magnezu, 0,4-0,5% wagowych **węglanu** wapnia, 0,03-0,05% wagowych kwasnego fosforanu potasowego, ewentualnie z dodatkami takimi jak: 2,0-5,0% wagowych peptonu 0,1-0,2% wagowych ekstraktu drożdżowego i 1,0-2,0% wagowych skrobi, przy czym hodowlę prowadzi się w temperaturze 22-25°C, w czasie 24-144 godzin, przy pH 5,5-10,0, korzystnie pH 7,5-8,6. /2 zastrzeżenia/

4(51) **C12N** **A1** (21) 279646 (22) 89 05 27

- (30) 88 05 27 - US - 199915
88 08 31 - US - 238713
88 09 23 - US - 248521
88 11 03 - US - 266531

- (71) Synergen Inc., Boulder, US
(72) **Hannum Charles H.**, **Eisenberg Stephen F.**, **Thompson Robert C.**, **Arend William P.**, **Jbslin Fenneke G.**, **Sommer Andreas**

(54) Sposób wytwarzania inhibitora interleukinu-1

(57) Sposób wytwarzania inhibitora **interleukinu-1** metodą **rekombinantowego** DNA polega na tym, że

/a/ sporządza się sekwencję DNA zdolną do kierowania komórki gospodarza ku wytwarzaniu białka o działaniu inhibitora IL-1, /b/ klonuje się tę sekwencję w wektorze zdolnym do przeniesienia go do i replikowania w organizmie gospodarza, przy czym wektor ten zawiera elementy operacyjne potrzebne dla ekspresji sekwencji DNA, /c/ przenosi się wektor zawierający sekwencję syntetycznego DNA i elementy operacyjne do komórki gospodarza zdolnej do ekspresji DNA kodującego inhibitor IL-1, /d/ hoduje się komórki gospodarza w warunkach odpowiednich do amplifikowania wektora i ekspresji inhibitora, /e/ zbiera się inhibitor i /f/ pozwala się inhibitorowi, aby przyjął aktywną budowę trzeciorzędową, na skutek czego ma aktywność inhibitorową wobec IL-1.

/24 zastrzeżenia/

4(51) C12P A1(21) 281155 (22) 89 08 24

(30) 88 08 24 - US - 07/236,060

89 07 03 - US - 07/372,699

(71), American Cyanamid Company, Wayne, US

(54) Sposób stabilizacji somatotropin za pomocą modyfikacji reszt cysteinowych przy zastosowaniu mutageny ukierunkowanej lub chemicznego przeprowadzenia w pochodne

(57) Sposób stabilizowania zwierzęcych somatotropin rekombinantowych polega na modyfikacji lub usunięciu reszt cysteinowych przy zastosowaniu mutageny ukierunkowanej w celu zastąpienia od jednej do czterech cysteinowych reszt aminokwasowych jedną, lub większą ilością reszt rozmaitych aminokwasów, albo przeprowadzeniu w pochodne obydwu cysteinowych reszt aminokwasowych w małej pętli takiej somatotropiny, obydwu cysteinowych reszt aminokwasowych w dużej pętli, względnie czterech cysteinowych reszt aminokwasowych w obydwu pętlach takiej somatotropiny.

/35 zastrzeżeń/

4(51) C13F A3(21) 275515 (22) 88 10 25

(61) 260902

(71) Centrum Poradnictwa i Wykonawstwa "INFOTECH", Inżynierska Spółdzielnia Pracy, Gdańsk

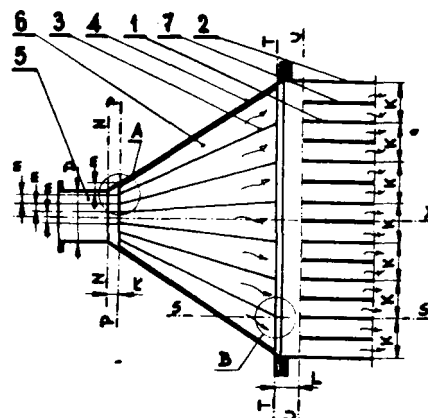
(72) Petrykowski Mirosław, Kwiatkowski Zbigniew, Nachmann Ryszard

(54) Panelowy ogrzewacz cieczy z kierowanym strumieniem przepływu

(57) Panelowy ogrzewacz charakteryzuje się tym, że płytowe przegrody /1/ skrośnoprzodowo podgrzewacza są wewnątrz jego płaszcza /2/ rozstawione w stosunku do pionowej płaszczyzny symetrii /X-X/ ogrzewacza w jednakowych odległościach /K/. Przed przegrodami /1/ są usytuowane w takich samych odstępach i w ich płaszczyźnie /S-S/ wylotowe krawędzie spływu sedymentacyjnych sztywnych pionowych kierownic /3/, umieszczonych sztywno wewnątrz płaszcza /4/. Wlotowe krawędzie natarcia kierownic leżą we wspólnej płaszczyźnie pionowej /P-P/ prostopadłej do płaszczyzny symetrii /X-X/ ogrzewacza i oddalonej o odstęp /L/ od płaszczyzny /N-N/ styku cylindrycznego króćca wlotowego /5/ segmentu wlotowego, z tworzącą mniejszej podstawy ostrosłupa tego segmentu. Krawędzie natarcia kierownic /3/ są rozstawione w jednakowych odległościach. Wewnątrz płaszcza /4/ dolotowego segmentu są umiesz-

czono sztywno dodatkowe płaskie sedymentacyjne kierownice horyzontalne /6/. Mają one wylotowe krawędzie spływu rozstawione w równych pionowych odstępach na całej wysokości większej podstawy płaszcza /A/ dolotowego segmentu.

/5 zastrzeżeń/



5(51) C21D A1(21) 282107 (22) 89 10 30

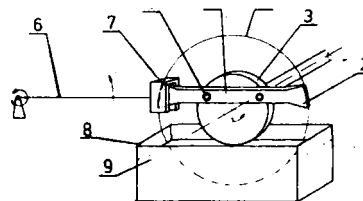
(71) Huta im. Gen. Karola Świerczewskiego, Zawadzkie

(72) Głab Saturnin, Podwiński Stanisław, Dramski Rudolf, Zborowski Andrzej, Tokarz Janina, Wieczorek Tadeusz

(54) Sposób miejscowego hartowania i/lub odpuszczania przedmiotów wydłużonych, zwłaszcza płyt zgrzebel przesyłników zgrzeblowych

(57) Sposób polega na takim osadzeniu zgrzebła /1/ na głowicy /3/ urządzenia do hartowania, że płetwy /2/ są symetryczne względem osi łoh obrotu, mimo braku osi symetrii płyt względem osi wzdłużnej zgrzebła, zaś wzbudnik /7/ osadzony na długim ramieniu /6/ naprowadza się na hartowaną płytę, a poniżej głowicy /3/ umieszcza się zbiornik /8/ o regulowanym poziomie chłodzącej oieczy /9/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) C23C A1(21) 275564. (22) 88 10 29

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice

(72) Gawroński Józef, Cholewa Mirosław

(54) Sposób otrzymywania kompozytów metalicznych z cząstkami metalicznymi i niemetalicznymi

(57) Sposób otrzymywania kompozytów metalicznych z materiałów trudnozwilżalnych lub niezwilżalnych z cząstkami metalicznymi lub niemetalicznymi, polega na tym, że substancją powierzchniowo czynną w postaci czteroboranu sodowego i/lub tlenku boru pokrywa się oczyszczone powierzchnie cząstek lub włókien, po czym usuwa się rozpuszczalnik - wodę lub alkohol. Cząstki z tak przygotowaną substancją powierzchniowo czynną wprowadza się do osnowy metalicznej.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C23P A1(21) 275420 (22) 88 10 21

(71) Spółdzielnia Pracy "STOREM", Gdańsk

(72) Brandt Małgorzata, Marjanowski Jan,
Bak Cezary, Smiałowski Dariusz,
Piontecki Grzegorz, Marjanowska
Barbara, Brandt Andrzej(54) Sposób oczyszczania i ochrony przed
korozją powierzchni ogrzewanej kotła

(57) Sposób polega na oczyszczaniu powierzchni z żelaznego strumieniem materiału ściernego w osłonie emulsji olejowo-wodnej, poprzez natrysk z tej samej dyszy materiału ściernego i strumienia emulsji, o kształcie stoika ściętego współosiowo ze strumieniem materiału ściernego. Emulsję olejowo-wodną tworzy się bezpośrednio u wylotu z dyszy, poprzez mieszanie wody ze środkiem ochronnym, który zawiera olej mineralny, inhibitory korozji i związki powierzchniowo - czynne. /3 zastrzeżenia/

4(51) C25B A1(21) 281165 (22) 89 08 25

00) 88 08 27 - DE - P 3829121.5

(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE

(54) Elektrochemiczny sposób wytwarzania
trójtlenku chromu

(57) Sposób wytwarzania trójtlenku chromu za pomocą wielostopniowej elektrolizy roztworów dwuchromianu i/lub chromianu w dwudziałowych wannach elektrolitycznych, których przestrzenie anodowa i katodowa rozdzielone są przepornymi kationitowymi, w temperaturze wynoszącej 50 do 90°C, przy czym roztwory dwuchromianu i/lub chromianu uzyskuje się za pomocą roztwarzania rud chromu i ługowania, charakteryzuje się tym, że roztwór chromianu otrzymany po wyługowaniu, ewentualnie po oddzieleniu glinu, wanadu i innych zanieczyszczeń w temperaturze 20 do 110°C doprowadza się do wartości pH wynoszącej 8 do 12 za pomocą dodania i/lub wytworzenia in situ węglanu w ilości wynoszącej 0,01 do 0,18 mola/litr, przy 300 do 500 g Na₂CrO₄/litr, oddziela się wytrącone węglany względnie wodorotlenki, otrzymany roztwór zateża się do zawartości Na₂CrO₄ wynoszącej 750 do 1000 g/litr, przekształca go z użyciem CO₂ pod ciśnieniem w roztwór zawierający dwuchromian, po czym roztwór zawierający dwuchromian wprowadza się do przestrzeni anodowej wanny elektrolitycznej, otrzymuje się elektrolitycznie roztwór zawierający trójtlenek chromu, w którym stosunek molowy jonów Na do trójtlenku chromu wynosi 0,45 : 0,55 do 0,30 : 0,70, po czym otrzymany trójtlenek chromu poddaje się dalszej obróbce polegającej na krystalizacji, przemycaniu i suszeniu. /9 zastrzeżeń/

4(51) C25D A1(21) 275344 (22) 88 10 18

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
Warszawa

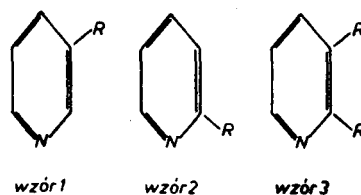
(72) Socha Jan, Wałęga Anna, Inglot Bronisław

(54) Kapiele do galwanicznego wytwarzania
powłok stopowych złota z metalami
grupy żelaza

(57) Kapiele stanowiące wodny roztwór cyjanozłociu metalu alkalicznego lub amonowego

lub ich mieszaniny w ilości w przeliczeniu na złoto od 1 g/l do 20 g/l, rozpuszczalnych soli żelaza, niklu lub kobaltu w ilości w przeliczeniu na czysty metal od 0,01 g/l do 5,0 g/l i mieszaniny soli metali alkalicznych" i/lub amonowych dwóch hydroksykwasów o stosunku ilości tych dwóch hydroksykwasów od 1:0,5 do 1:6, z których co najmniej jeden zawiera trzy lub więcej grup wodorotlenowych w ilości od 40 g/l do 320 g/l, charakteryzuje się tym, że w kąpeli zawarta jest ponadto mieszanina dwóch związków organicznych, z których jeden zawarty w ilości od 1 g/l do 20 g/l jest pochodną pirydyny o wzorze 1 lub 2 lub 3 lub mieszaniną związków o wzorze 1,2 i 3, w których R oznacza -SO₃H

lub -COOH a drugi zawarty w ilości od 0,001 g/l do 0,5 g/l stanowi kwas izopropylonaftalenosulfonowy lub dwuizopropylonaftalenosulfonian metalu alkalicznego lub dwuizopropylonaftalenosulfonian metalu alkalicznego lub mieszaniny tych związków. /1 zastrzeżenie/



4(51) C25D A1(21) 275540 (22) 88 10 26

(71) Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników,
Zakłady Przemysłu Elektronicznego,
Koszalin

(72) Kuropatwa Kazimierz, Jankowski Andrzej

(54) Sposób wytwarzania powłok galwanicznych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przed umieszczaniem w kąpeli galwanicznej przeznaczonych do nałożenia powłoki metalowej wyrobów, pomiędzy ich wyprowadzeniami umieszcza się lekkie i przewodzące prąd elektryczny elementy, których kształt przekroju w płaszczyźnie styku z wyprowadzeniami jest okrągły. /3 zastrzeżenia/

4(51) C30B A1(21) 275371 (22) 88 10 19

(71) Gosudarstvennyj Nauchno-Issledovatel'skij
i Proektnyj Institut Redkometalličeskoj
Promyšlennosti "Gridemet", Moskwa, SU(72) Bulaev Anatolij S., Raskutina Ljubov M.,
Sergejčuk Vladimir V., Guzenko Nikolaj K.,
Nyrkov Stalinid P., Majzanov Boris T.,
Bočkarëv Ellin P., Zykova Irina V.,
Leont'ev Nikolaj G., Grankovskij Eduard V.,
Buánev Michail G., Kostin Vladimir V.,
Ogurcov Aleksandr J.(54) Wykładzina tygla kwarcowego

(57) Wykładzina tygla kwarcowego wykorzystywanej do hodowania kryształów z kąpeli roztopionej, charakteryzuje się tym, że jest wykonana z materiału węglowego o zwiększonej o 10 - 150% pirografitem gęstości. Wykładzina ma otwory przelotowe, których powierzchnia sumaryczna wynosi od 0,15 do 0,98 powierzchni zewnętrznej tygla kwarcowego. /5 zastrzeżeń/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

4(51) E02D A1(21) 275445 (22) 88 10 21

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław,
Przedsiębiorstwo Robót Specjalistycznych
"GEOTECHNIKA", Wrocław
(72) Borys Ryszard, Słonka Tadeusz,
Zyszkowski Jan, Łukasinski Stanisław

(54) Sposób wzmacniania i uszczelniania
górotworu

(57) Sposób polega na tym, że najpierw wierci się otwór iniekcyjny a następnie tłoczy się poprzez wiertniczą żerdź, równocześnie ją podnosząc, masę uszczelniającą cementowo-glinowo-bentonitową z dodatkiem upłynniaczy chemicznych, o gęstości 1,4-1,8 kg/dm³, a następnie w wypełniony masą otwór iniekcyjny wprowadza się kolumnę rur z zafiltrowanymi strefami w dobranych odstępach, osłoniętymi elastycznymi uszczelnkami. Po stwardnieniu masy uszczelniającej, do wnętrza rury wprowadza się kolumnę rur iniekcyjnych i umieszcza kolejno w zafiltrowanych strefach końcówki iniekcyjną, którą się uszczelnia wokół strefy uszczelnieniem wewnętrznym typu packers, po czym przystępuje się do iniekcji. /1 zastrzeżenie/

5(51) E02D A1(21) 281730 (22) 89 10 04

- (71) Przedsiębiorstwo Robót Specjalistycznych
"GEOTECHNIKA", Wrocław
(72) Borys Ryszard, Słonka Tadeusz, Bolsewicz
Leszek, Noga Lech, Łukasinski Stanisław,
Zembaty Andrzej

(54) Sposób wykonywania mikropali iniekcyjnych

(57) Sposób polega na tym, że wierci się otwory iniekcyjne przelotowym świdrem spiralnym z wybijanym otworem w jego końcówce, a następnie tłoczy się przez żerdź wiertniczą, równocześnie ją podnosząc, plastyczną masę uszczelniającą cementowo-bentonitową z dodatkiem upłynniaczy i opóźniaczy chemicznych o gęstości 2,2 - 2,5 kg/dm³ i czasie wiązania 16 - 72 godzin. Następnie w wypełniony masą uszczelniającą otwór iniekcyjny wkłada się zbrojenie rurowe, bądź jeden do kilku prętów i dodatkową rurę, korzystnie winidurową. W rurę zbrojenia lub rurę dodatkową, wprowadzoną obok zbrojenia prętowego, które to rury są perforowane co 0,5 - 1,0 m, wprowadza się końcówkę iniekcyjną typu packers i w obszarach perforowanych, po przebicciu związanej masy uszczelniającej zaczynem cementowym, wtłacza się go do gruntu. /2 zastrzeżenia/

4(51) E04B A1(21) 275118 (22) 88 10 06

- (75) Łukasiewicz Eugeniusz, Warszawa,
Mundzik Zbigniew K., Warszawa,
Borowski Tomasz, Gorzów Wielkopolski,
Grodzki Julian, Warszawa,
Jakrzewski Wojciech, Warszawa,
Legęć Jan Z., Pruszków,
Nowakowski Janusz, Warszawa,
Wolański Jacek, Warszawa
Malanowicz Jerzy, Warszawa

(54) Sposób zabezpieczania przegrody budowlanej przed ponownym zawilgoceniem

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że pomiędzy dwoma, zwłaszcza przestawionymi wobec siebie, rzędami elektrod wykonuje się otwory do hydrofobizacji, a podczas wprowadzania środka hydrofobowego elektrody dolnego rzędu i część elektrod górnego rzędu łączy się z biegunem ujemnym zewnętrznego źródła prądu. W czasie procesu nasycania zmienia się biegunowość elektrod górnego rzędu, po czym po jego zakończeniu, odłącza się źródło prądu i po utworzeniu zolu środka hydrofobowego elektrody górnego rzędu łączy się na kilka godzin z biegunem ujemnym, a elektrody dolnego rzędu z biegunem dodatnim źródła prądu i po kilkunastu godzinach odłącza się je i demontuje instalację. Jako źródło prądu stosuje się źródło o napięciu modulowanym. Przed wprowadzeniem środka hydrofobowego dokonuje się obniżenia wilgotności przegrody do około 10-12% za pomocą elektrod w niej umieszczonych i ewentualnie elektrody ujemnej, osadzonej w gruncie. /10 zastrzeżeń/

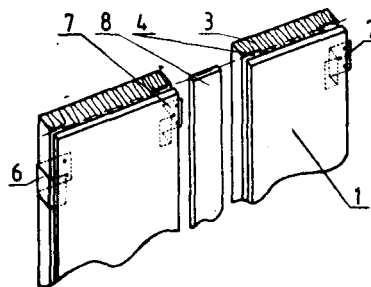
4(51) E04B A1(21) 275274 (22) 88 10 12

- (71) "3UDPOL" Przedsiębiorstwo Wdrożeniowe
Sp. z o.o., Poznań
(72) Paron Czesław, Pysiak Eligiusz

(54) Ściana izolacyjna składana

(57) Ściana izolacyjna składana charakteryzuje się tym, że warstwa izolacyjna /3/ jest trwale połączona z każdą płytą gipsowo-kartonową i jest dwukrotnie grubsza od tej płyty. Każda płyta z warstwą izolacyjną /3/ ma w ściankach bocznych ukształtowane gniazda /4/ łącznikowe, poprzez które płyty połączone są trwale w ścianę izolacyjną, za pomocą dwustronnie oklejanej paska /8/ twardego. Do mocowania do ściany izolowanej służą łączniki /6/ oporowe i łączniki /7/ zaczepowe.

Sposób montażu ściany izolacyjnej składanej polega na tym, że po ustaleniu miejsca początku montażu nakłada się na ścianę izolowaną od narożnika pierwszą płytę, a do ściany przyległej mocuje się metalowe łączniki oporowe dociskające tę pierwszą płytę. Następnie w gniazdo łącznikowe, wzdłuż ścianki bocznej płyty, zakłada się metalowe łączniki zaczepowe, poprzez które mocuje się płytę izolacyjną do ściany izolowanej. Drugą płytę, podobnie jak i odpowiednio kolejne następne płyty, łączy się z poprzednią płytą za pomocą dwustronnie oklejanej paska twardego, wciskanego w gniazda łącznikowe sąsiadujących z sobą ścianek bocznych płyt montowanych w ścianę, przy czym mocowanie tych płyt do ściany izolowanej następuje za pomocą metalowych łączników zaczepowych,



zawsze tylko z jednego boku płyty. Następna ścianę, przyległą do pierwszej, montuje się zaczynając od osadzania pierwszej płyty, poprzez jej gniazda łącznikowe, w uprzednio zamocowanych do ściany izolowanej metalowych łączników oporowych. Następne kolejne płyty montuje się za pomocą metalowych łączników zaczepowych i dwustronnie oklejanych pasków twardych. Ostatnią ścianę izolacyjną pomieszczenia izolowanego montuje się podobnie jak poprzednie, lecz w odwrotnym kierunku.

/5 zastrzeżeń/

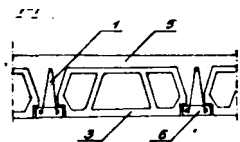
4(51) E04B A1(21) 275419 (22) 88 10 21

(75) **Wolniewicz Wojciech**, Warszawa

(54) Sposób wykonania żelbetowego stropu rusztowego **gęstożebrowego** i żelbetowy strop rusztowy **gęstożebrowy**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że pomiędzy podłużne, **samonośne** belki kratownicowe /1/ z obetonowaną stopką /6/ układa się parami **pustaki** /3/ z przerwami, korzystnie 10-15 cm. Żelbetowy strop rusztowy **gęstożebrowy** charakteryzuje się tym, że ma samonośne belki podłużne kratownicowe /1/ z obetonowaną stopką /6/.

/4 zastrzeżenia/

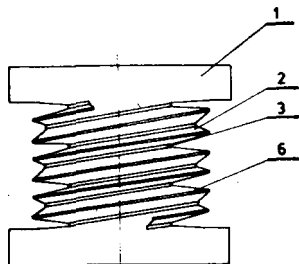


4 (51) E04C A2 (21) 280771 (22) 89 07 26
E04G

(71) Biuro Projektów Przemysłu Betonów
"Biprodex", Warszawa
(72) Białecki Fabian

(54) Prowadnica naciągowa strun zbrojeniowych oraz sposób ich rozmieszczania

(57) Prowadnica naciągowa strun zbrojeniowych elementów betonowych charakteryzuje się tym, że ma dwa segmenty połówkowe walca rowkowanego prowadzące struny. Jeden segment ma rowki biegnące po linii śrubowej i zmienną głębokość wzdłuż obwodu, natomiast drugi ma rowki rozmieszczone równoległe pierścieniowo a poszczególne rowki mają dwie różne głębokości i są rozmieszczone przemiennie. Każdy segment zakończony jest płytą czołową /1/ i posiada powierzchnię oporową, umożliwiającą mocowanie segmentu do konstrukcji formy **betoniarskiej**. Struny zbrojenia betonu splecione umieszcza się w rowkach segmentu prowadnicy i przy użyciu nawijarki struny zostają przemieszczone z jednego segmentu na drugi dając za każdym obrotem przesunięcie przemieszczanego drutu



strunowego o jeden skok zwoju śrubowego na czynnym segmencie prowadnicy, tworząc w ten sposób układ strun w elemencie prefabrykowanym.

/2 zastrzeżenia/

4(51) E04F A1 (21) 275412 (22) 88 10 19

(71) Biuro **Projektowo-Konstrukcyjne** Mechanizacji Budownictwa "ZREMB", Warszawa
(72) Stańczyk Janusz, Misiura Jan. **Adamski** Marek, Pusty Wiesław, **Kotkowski** Roman

(54) Urządzenie do natrysku zapraw tynkarskich

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do natrysku zapraw rynkarskich prostego w budowie, łatwego i bezpiecznego w obsłudze i umożliwiającego **samoczynne** opróżnianie mieszarki.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że pod **mieszarką** /6/ w **konstrukcji wsporczej** jest ułożony wał /11/ wychyłu, który z jednej strony ma koło **łańcuchowe** połączone z kołem łańcuchowym wału mieszarki łańcuchem, a z drugiej strony ma osadzoną na stałe tarczę /16/ sprzęgła kłowego oraz osadzoną obrotowo i przesuwnie tuleję /17/ **mającą** tarczę /18/ sprzęgła kłowego, koło /19/ zębate i tarczę /20/ sprzęgła cierne. Pomiedzy tarczami /16, 18/ sprzęgła kłowego na wale /11/ jest umieszczona sprężyna /21/ walcowa, natomiast do konstrukcji **wsporczej** jest przymocowany korpus /22/ sprzęgła cierne, a w konstrukcji **wsporczej** jest osadzona obrotowo dźwignia /23/ do przesuwania **tulei** /17/. Bęben /24/ mieszarki /6/ **ma** wycinek /25/ zębaty zażębiony na stałe z kołem /19/ zębatym tulei /17/ przesuwnej wału /11/ wychyłu.

/2 zastrzeżenia/

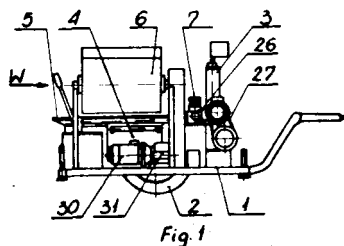


Fig. 1

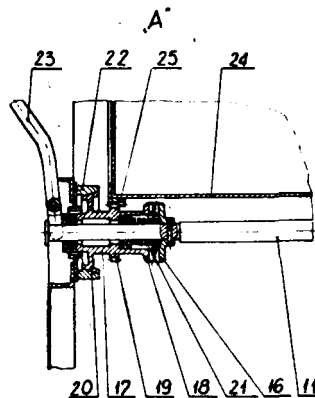


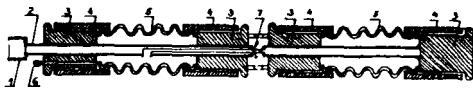
Fig. 5

E06B A1 (21) 275446 (22) 88 10 21

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław,
Przedsiębiorstwo Robót Specjalistycz-
nych "GEOTECHNIKA", Wrocław
(72) Borys Ryszard, Słonka Tadeusz,
Żyszkowski Jan, Łukasinski Stanisław

(54) Urządzenie do uszczelniania wewnętrznego
otworów iniekcyjnych

(57) Urządzenie utworzone jest z co najmniej jednego podzespołu składającego się z dwóch walcowych korpusów /3/ zamocowanych nieprzesuwnie na sztywnej wewnętrznej rurze /2/ przytwierdzonej do końcówki iniekcyjnej rury /1/. Na korpusy /3/ wkręcone są walcowe nakrętki /4/, zaś pomiędzy korpusami /3/ zamocowana jest szczelnie wielokrotnie karbowana elastyczna rura /5/, której krawędzie zaciśnięte są między korpusami /3/ a nakrętkami /4/. Do wnętrza elastycznych rur /5/ doprowadzone jest sprężone powietrze. /4 zastrzeżenia/



4 (51) E06B A1 (21) 275514 (22) 88 10 25

- (71) Zakład Badawczo-Doświadczalny Gospodarki
Komunalnej, Katowice
(72) Lesik Józef

(54) Sposób uszczelniania wnęk okiennych

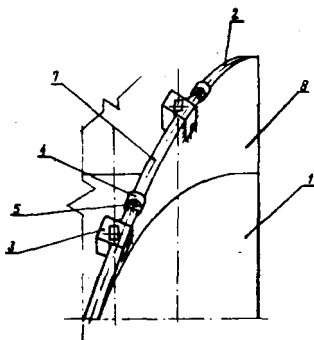
(57) Sposób według wynalazku polega na wytworzeniu dodatkowej poduszki powietrznej ograniczonej z jednej strony płaszczyzną okna z drugiej zaś elastyczną i przezroczystą folią przytwierdzoną szczelnie na obrzeżach do ramy okna albo do konstrukcji wnęki okiennej. /1 zastrzeżenie/

4 (51) E21C A1 (21) 275449 (22) 88 10 21

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG", Centrum Mechanizacji
Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) Chmiel Tadeusz, Bloohel Helmut,
Błaszczak Henryk, Orchel Stanisław,
Paszek Paweł, Szkudlarek Zbigniew

(54) Organ urabiający kombajnu węglowego
z instalacją zraszającą

(57) Organ urabiający kombajnu węglowego wyposażony w instalację zraszającą, do której ciecz doprowadzana jest z wału organu ma na



ślimakowym zwoju umieszczone uchwyty nożowe zraszane przez dysze zraszające osadzone wymiennie w gniazdach.

W rozwiązaniu według wynalazku obudowy /4/ dysz zraszających /5/ umieszczone są najkorzystniej tak, aby osłona obudowy /4/ dyszy była równoległa do osi /7/ ślimakowego zwoju /2/. /1 zastrzeżenie/

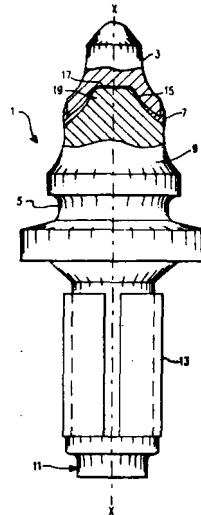
4 (51) E21C A1 (21) 280684 (22) 89 07 20 A01B

- (30) 88 07 20 - US - 221.820
(71) Kennametal Inc., Latrobe, US
(72) Stiffler Stephen P., Beach Wayne H.
Prizzi John J.

(54) Narzędzie wrębowe i końcówka narzędzia
wrębowego

(57) Narzędzie wrębowe charakteryzuje się tym, że ma końcówkę /3/ z węglików spiekanych, dołączoną do jednego końca trzonu /5/ z metalu żelaznego.

Końcówka z węglików spiekanych ma zagłębienie do mocowania jej na stalowym trzonie /5/ narzędzia wrębowego. Zagłębienie to ma wewnątrz pierścieniową powierzchnię /15/ wypukłą, rozciągającą się od stykającej się z ziemią osi końcówki, promieniowo do wewnątrz i do przodu. Ta powierzchnia /15/ wypukła jest lutowana twardo do przedniego końca stalowego trzonu /5/. /21 zastrzeżeń/



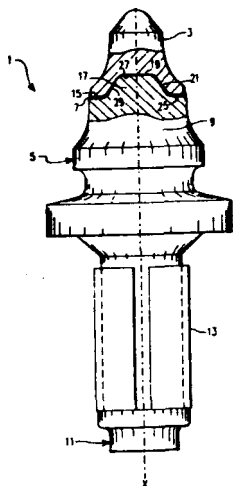
4 (51) E21C A1 (21) 280685 (22) 89 07 20 A01B

- (30) 88 07 20 - US - 221,839
89 01 27 - US - 303,510
(71) Kennametal Inc., Latrobe, US
(72) Stiffler Stephen P., Beach Wayne H.

(54) Narzędzie wrębowe

(57) Narzędzie wrębowe do stosowania w robotach budowlanych i/lub ziemnych jest wyposażone w twardą, odporną na ścieranie końcówkę /3/ dołączoną do stalowego trzonu /5/. Końcówka /3/ jest obrotowo symetryczna wokół swej osi wzdłużnej /X/ i ma tylny koniec z zagłębieniem, w którym spojony jest stalowy występ /17/ na przednim końcu /9/ stalowego trzonu /5/. Zagłębienie

końcówki /3/ i zewnętrzna zwrócona do tyłu powierzchnia /25/ na tylnym końcu końcówki /3/ mają utworzone pierwsze i drugie wgłębienia na nich, które odchodzą od nich zachowując dystansowania, centrowania i właściwe ustawianie końcówki /3/ na trzonie /5/, ułatwiające utworzenie spoiny /7/ lutowania twardego o żądanym, podanym profilu grubości przekroju poprzecznego pomiędzy końcówką /3/, a trzonem /5/ narzędzia. /24 zastrzeżenia/

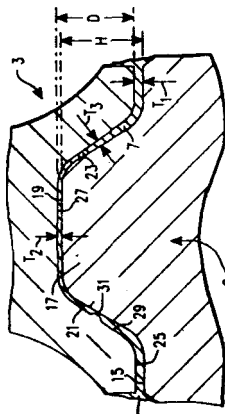


4(51) E21C A1(21) 280686 (22) 89 07 20
A01B

(30) 88 07 20 - US - 221,819
89 01 27 - US - 303,514
(71) Kennametal Inc., Latrobe, US
(72) Stiffler Stephen P.

(54) Końcówka ze spieku węglowego

(57) Końcówka /3/ ze spieku węglowego do narzędzia wrebrowego jest symetryczna obrotowo wokół swej osi wzdłużnej i ma zagłębienie /23/ w swym tylnym końcu. Zagłębienie /23/ końcówki /3/ i zewnętrzna powierzchnia /25/ zwrócona do tyłu na tylnym końcu końcówki /3/ mają na sobie odpowiednio wiele pierwszych /3V i drugich wgłębień przeznaczonych do dystansowania, centrowania i ustawiania końcówki /3/ na trzonie narzędzia, ułatwiające tworzenie spoiny lutowania twardego o żądanym profilu, grubości w przekroju poprzecznym, pomiędzy końcówką /3/ a trzonem narzędzia. /21 zastrzeżeń/



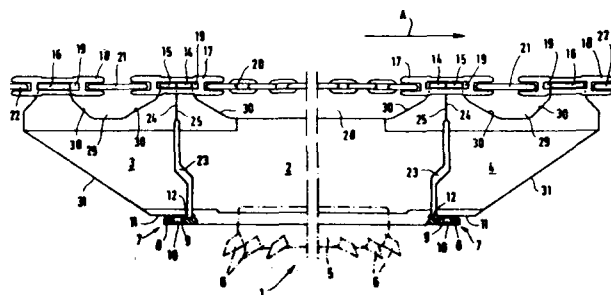
4(51) E21C A1(21) 281089 (22) 89 08 18

(30) 88 08 20 - DE - P 3828371.9

(71) Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia GmbH, Lünen, DE

(54) Strug płozowy

(57) W strugu sąsiadujące części /2, 3, 4/ płyty płozowej /1/ są przyłączone z osiowym luzem ruchomym swoimi przedłużeniami sprzęgłowymi /14, 15/ do wspólnego łącznika /17/, przez co jest polepszone osiowanie i ustawianie części płyty płozowej /1/. Części /2, 3, 4/ mają od strony podszdki, w pobliżu swoich przedłużen sprzęgłowych, powierzchnie czołowe, służące jako powierzchnie dociskowe /24, 25/ dla przeniesienia sił ciągowych łańcucha. Łączniki /17, 18/ są celowo częścią składową upręży łańcuchowej, która jest włączona w łańcuch strugowy. Luz osiowy przedłużen sprzęgłowych /14, 15, 16/ w łącznikach /17, 18/ jest korzystnie tak wykonany, że strug jest przesuwany przez napędzany łańcuch strugowy. /17 zastrzeżeń/



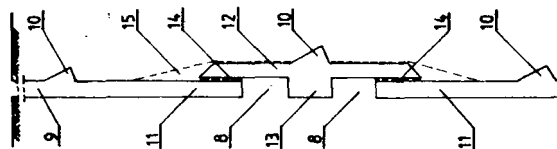
4(51) E21D A1(21) 275179 (22) 88 10 10

(75) Kowalczyk Jerzy, Gliwice

Kowalczyk Wojciech, Warszawa

(54) Sposób dylatacji obudowy szybu przy eksploatacji złoza wokół szybu

(57) Sposób dylatacji polega na zastosowaniu dylatacji zamkniętej na styku warstw geologicznych karbonu, nadkładu i innych warstw oraz zastosowaniu dylatacji otwartej między poziomymi wydobyczymi i między kopalniami, przy czym w przerwie dylatacyjnej sytuuje się element dylatacyjny. /2 zastrzeżenia/



4(51) E21D A1(21) 275432. (22) 88 10 20

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "PSTROWSKI", Zabrze

(72) Kardas Stefan, Golda Gerard, Lukas Józef, Zubowicz Stanisław, Suchanek Józef, Tomczyk Zenon, Kowalski Stanisław, Chojnaoki Jan, Krzyżowski Adam, Czabanka Joachim, Turlej Ryszard

(54) Sposób zabudowy obudowy zmechanizowanej w pokładach tąpłowych szabo- i średnio nachylonych oraz urządzenie stabilizujące do stosowania tego sposobu w celu umożliwienia przerywk stropu robotami strzałowymi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przerywk stropu robotami strzałowymi z przestrzeni roboczej ściany wyposażonej w obudowę zmechanizowaną

w pokładach nachylonych zagrożonych tapaniami przy mocnych i **trudnorabowalnych** skałach stropowych.

Sposób polega na tym, że w trakcie zbrojenia, a następnie postępu ściany pozostawia się odstępy /a/ co kilka sekcji /1/, a następnie w trakcie prowadzenia ściany zabudowuje się między spagownicami /2/ i stropnicami stabilizujące urządzenia /4 i 5/, po czym montuje się na spagu urządzenie wiertnicze, a następnie po zdjęciu z sąsiednich stropnic górnej części /5/ urządzenia stabilizującego, wierci się w stropie w kierunku zaobudowę otwory strzałowe.

Urządzenie stabilizujące składa się z dolnej części /4/ i górnej części /5/. Dolna część /4/ składa się z hydraulicznego siłownika /6/, wychylnego ramienia /7/ i odbojnicy /8/, przy czym hydrauliczny siłownik /6/ usytuowany jest na płycie /9/ przymocowanej poprzez zawiasy /10/ do spagownicy /2/, a wychylne ramię /7/ umocowane jest poprzez sworzeń /11/ do tej samej spagownicy /2/.

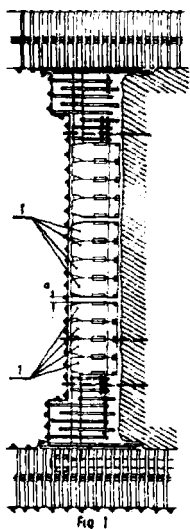


Fig 1

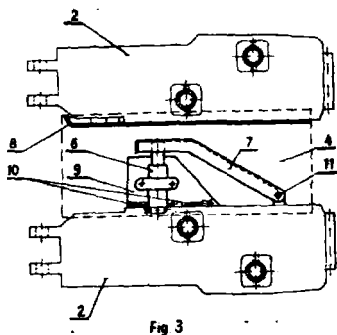


Fig 3

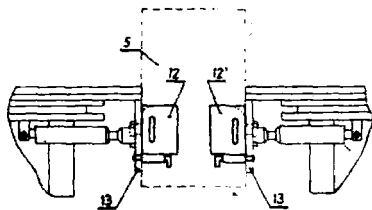


Fig 4

Odbojnica /8/ umocowana jest do sąsiedniej spagownicy /2/. Górna część /5/ urządzenia stabilizującego stanowią ślizgi /12 i 12', lewy i prawy, zawieszone na bocznych osłonach /13/ stropnic sąsiednich sekcji obudowy zmechanizowanej. /4 zastrzeżenia/

4(51) B21D A1(21) 275563 (22) 88 10 29

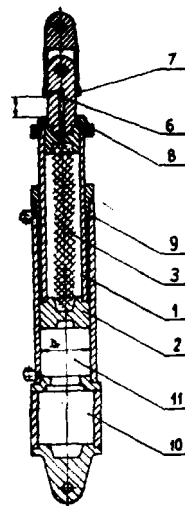
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Kozielewicz Jerzy, Romanowicz Stanisław, Szopka Hubert, Rekus Marek, Liduohowski Leonard, Borowik Ryszard, Korzeniowski Szczepan, Pyrek Eugeniusz

(54) Podpora hydrauliczna obudowy górniczej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie maksymalnego upodatkowania podpory hydraulicznej, na obciążenie dynamiczne, przy optymalnym wykorzystaniu jego wytrzymałości mechanicznej. Podpora przeznaczona jest do pracy w podkładach zagrożonych tapaniami.

Podpora hydrauliczna charakteryzuje się tym, że wewnętrzny rdzennik /6/ ma ogranicznik /7/ znajdujący się w stanie wyjściowym rdzennika /6/ w odległości /L/ od pierścienia /8/ zamykającego rdzennik /1/. Wielkość /L/ jest wprost proporcjonalna do niszczących naprężeń rdzennika /1/. Ponadto podpora ma dodatkową komorę /10/, której objętość /V_k/ spełnia nierówność $V_k > D_r \cdot$ gdzie D_r - średnica roboczej komory /11/. /2 zastrzeżenia/



4(51) E21D A1 (21) 281024 (22) 89 08 11

00) 88 08 13 - DE - P 3827559.7

(71) Hermann Hemscheidt Maschinenfabrik GmbH Co. Wuppertal, DE

(54) Sposób**o** elektrohydraulicznego sterowania ścianowego

(57) Sposób sterowania struga i jednostek obudowy kroczącej w zautomatyzowanej ścianie polega na tym, że po każdym cięciu urabiającym z ustalonego miejsca postoju struga przeprowadza się skok wysuwania przesuwników w celu docisku umieszczonego równoległe do ściany przenośnika, na którym strug jest prowadzony,

a przesuwniki wysuwa się o długość dopasowaną do każdorazowej głębokości cięcia, z tym, że w ustalonej kolejności w grupie obudowy wytwarza się sygnał sterujący do przebiegu procesu kroczenia, o ile jest osiągnięta ustalona wstępnie długość skoku **przesuwników**, która określa się przez głębokość cięcia struga i przez ilość wykonywanych odcinków urabiania, przy czym pojedyncze grupy obudów przekłada się w kierunku do środka ściany w kolejnych zmianach z obu końców ściany. /4 zastrzeżenia/

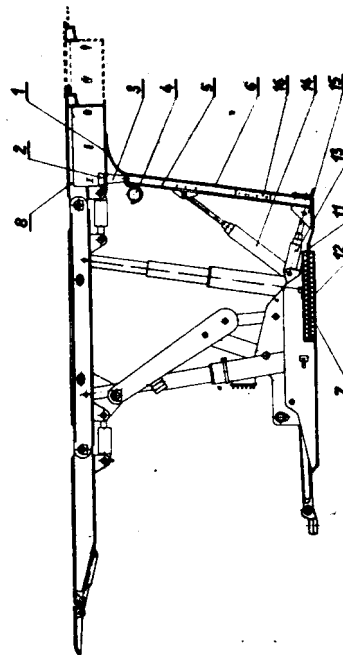
tym, że stropnica tylna /8/ ma **ramę** /1/ z belką /2/ oraz przesuwny metalowy szkielet /5/ tamy, pokryty taśmą elastyczną /6/. Taśmy elastyczne /6/ łączone są za pomocą specjalnie profilowanych łączników elastycznych w kształcie litery H. /4 zastrzeżenia/

4(51) **E21P** A1(21) 275378 (22) 88 10 18
E21D

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Wieczorek",
Katowice
(72) Sobkowiak Rudolf

(54) Sposób i zestaw hydraulicznej obudowy
górnictwej do przestawiania tamy
podsadzkowej

(57) Sposób polega na tym, że tamę podsadzkową zawieszają się przesuwnie na ramie tylnej stropnicy **hydraulicznej** obudowy zmechanizowanej wraz z rurociągiem podsadzkowym, po czym cyklicznie po urobieniu węgla przesuwa się sekcje obudowy, pozostawiając tamę w miejscu. Po trzecim **zabiorze** kombajnu rozpinają się rurociągi podsadzkowy w miejscu połączenia z rurociągiem usytuowanym w chodniku podścianowym i przy użyciu siłowników hydraulicznych usytuowanych na spągnicy **obudowy przesuwa się** na ramie tamę podsadzkową na całej długości ściany w stronę **przódka**, po czym opuszcza i przesuwa sekcje obudowy, a powstałą pustkę poeksploatacyjną wypełnia podsadzką w dowolnym położeniu tamy. Zestaw charakteryzuje się



DZIAŁ F

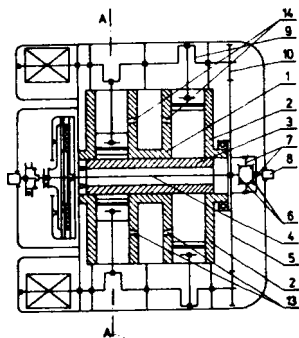
MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) **F02B** A1(21) 275510 (22) 88 10 25

(75) Kopiec Zenon, Lublin

(54) Silnik spalinowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest silnik spalinowy, znajdujący zastosowanie w samo-



chodach lub **ciągnikach**, gdzie są wymagane **duże** momenty obrotowe.

Silnik charakteryzuje się tym, że w korpusie /1/ wykonane są co najmniej dwa równoległe do **siebie** zespoły dwóch cylindrów /2/ parami pracujących we wspólnej osi, z układami **korbowo-tłokowymi** zwróconymi ku sobie tłokami, a prostopadle do ich płaszczyzn w przestrzeni ich przecięcia się zamocowany jest w korpusie /1/ cylinder /3/ zamykający po stronie przeciwnej do tłoków w cylindrach /2/ wszystkie komory spalania silnika.

Rozwiązanie pozwala na wyeliminowanie skrzyżni biegów z konstrukcji napędu silnikowego oraz poprawę sprawności silnika. /1 zastrzeżenie/

4(51) **F02M** A1(21) 275434 (22) 88 10 20

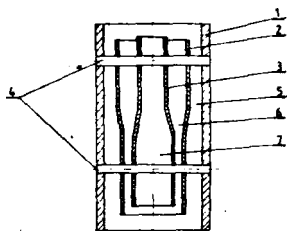
(71) Zakład Usług Technicznych Wojewódzkiego
Klubu Techniki i Racjonalizacji, Bydgoszcz
(72) Pasieka Andrzej

(54) Sposób i urządzenie do zgazowywania mieszanek paliwowo-powietrznej

(57) Zgodnie ze sposobem wypływająca z gaźnika z określoną prędkością wylotową mieszanek rozdziela się na co najmniej dwa oddzielne strumienie i nadaje się im odmienne prędkości różne od prędkości wylotowej, a przed wprowadzeniem do silnika łączy się te strumienie w jeden, nadając mu prędkość wylotową.

Urządzenie ma umieszczone w obudowie /1/ rurki mające postać dwóch tulei o różnych średnicach połączonych stożkową przewężką. Rurki umieszczone są w obudowie /1/ parami. Każda para składa się z rurki zewnętrznej /2/ i rurki wewnętrznej /3/, przy czym w stronę wylotu gaźnika zwrócona jest większa podstawa rurki zewnętrznej /2/ i mniejsza podstawa rurki wewnętrznej /3/ lub odwrotnie.

/3 zastrzeżenia/



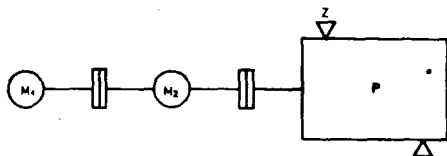
4(51) P04B A1(21) 275519 (22) 88 10 27

(71) Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych "POWEN", Zabrze

(72) Kania Eugeniusz, Wróblewski Andrzej, Kubiński Andrzej, Błaszczuk Andrzej

(54) Układ rozruchu pomp odwadniających dużej mocy z indukcyjnymi silnikami asynchronicznymi klatkowymi

(57) W układzie do napędu jednej pompy /P/ zastosowane są dwa indukcyjne silniki asynchroniczne /M1, M2/ usytuowane po jednej, lub po obu stronach wału pompy /P/ o zróżnicowanych prędkościach. Silnik mniejszej mocy /M2/ jest przeznaczony do rozpoczęcia rozruchu pompy /P/ przy zamkniętej zasuwie /Z/ na krócie tłoczonym pompy /P/, a silnik większej mocy /M1/ jest przeznaczony do kontynuowania rozruchu pompy /P/ zakończonym otwarciem zasuw /Z/ na krócie tłoczonym. /1 zastrzeżenie/



4(51) P15B A1(21) 275366 (22) 88 10 19

(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała

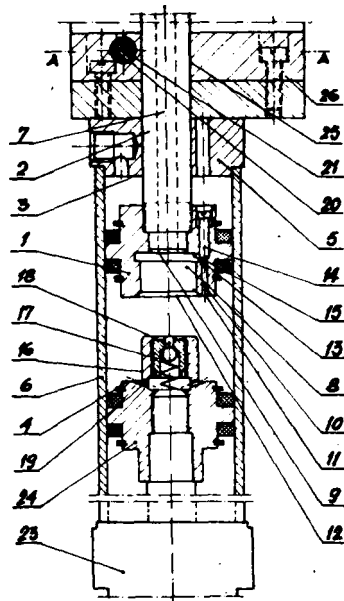
(72) Prooner Walerian, Pyclik Ryszard

(54) Siłownik cylindryczny z nastawnym, wewnętrznym zderzakiem

(57) Siłownik ma wewnątrz cylindra /6/, między czołem /3/ dna cylindra /5/ a czołem tłoka /V/, umieszczony zderzak wewnętrzny /1/ w postaci dodatkowego tłoka z tłoczyskiem /2/ zaopatrzonym w otwór przelotowy /7/ wzdłuż osi tłoka /2/ oraz w gniazdo cylindryczne /8/ z otworem dławicowym /10/ mającym wlot /11/ na czoło zderzaka /12/ i zaopatrzonym w

dławik śrubowy /14/ w postaci wkręta zakończony stożkiem /15/. Tłok roboczy /24/ na ośle tłoka /4/ ma czop hamujący /16/ z zaworem zwrotnym /17/. Na zewnętrznej ścianie dna cylindra /5/ osadzony jest uchwyt zaciskowy /26/.

/1 zastrzeżenie/



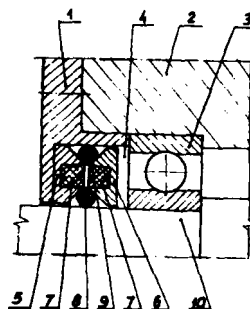
4(51) P16C A1(21) - 275486 (22) 88 10 24

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Ochoński Włodzimierz, Pytko Stanisław

(54) Uszczelnienie łożyska tocznego

(57) Uszczelnienie stanowi pokrywa /1/ wykonanego w korpusie /2/ gniazda łożyska /3/, dociskana do pierścienia zewnętrznego łożyska /3/. W części cylindrycznej pokrywy /1/ jest wykonane gniazdo pierścieniowe /4/, w którym są usytuowane dwa pierścienie zaciskowe, zewnętrzny /5/ i wewnętrzny /6/, każdy w przekroju poprzecznym o zarysie osadzonego na walcu ściętego stożka z zabudowanym w nim odpowiednio pierścieniowym magnesem trwałym /7/, skierowane stożkami do siebie. Pomiedzy pobocznymi ściętymi stożkami pierścieni zaciskowych /5 i 6/ są zaciśnięte siłą ich pierścieniowych magnesów trwałych /7/, elastyczne pierścienie uszczelniające, zewnętrzny /8/ i wewnętrzny /9/. W gnieździe pierścieniowym /4/, pierścień zaciskowy zewnętrzny /5/ jest osadzony ciasno, zaś pierścień zaciskowy wewnętrzny /6/ przesuwany. /1 zastrzeżenie/



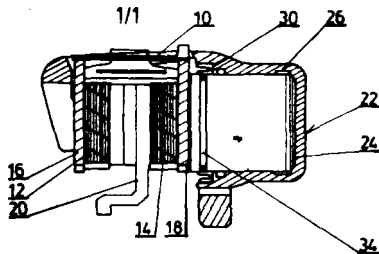
5(51) F16D A1(21) 282061 (22) 89 10 27

(30) 88 10 28 - PR - 8814213

(71) Bendix France S.A., Drancy, PR

(54) Kołpak tłoka

(57) Kołpak charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jeden odpowietrznik pozwalający na odprowadzanie powietrza zawartego w przestrzeni, która jest ograniczona przez tłok /24/ i cylinder /26/, uniemożliwiając przedostawanie się ciał obcych albo czynników korozyjnych do tej przestrzeni. /5 zastrzeżeń/



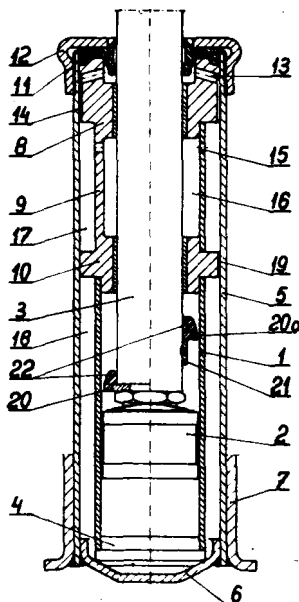
4(51) P16F A1(21) 275394 (22) 88 10 20

(71) Fabryka Amortyzatorów "POLMO", Krosno

(72) Pólichłopek Jan, Szydło Józef,
Kasperski Adam, Gajda Stanisław,
Bugiel Adam, Miszczak Bolesław,
Królikowski Mieczysław

(54) Hydrauliczny amortyzator teleskopowy

(57) Hydrauliczny amortyzator teleskopowy zwłaszcza amortyzator kolumnowy, stanowiący równocześnie element zwrotnicy pojazdu posiada układ prowadzący tłoczysko złożony z górnej prowadnicy /8/, szyjki /9/ i dolnej prowadnicy /10/. Uszczelniający element /11/ oparty na prowadnicy /8/ posiada wkładkę usztywniającą, będącą w styku z prowadnicą /8/ i z pierścieniem /12/, stanowiącym opór zderzaka ruchu ściskania. /5 zastrzeżeń/



4(51) P16H A1(21) 275422 (22) 88 10 21

(71) Mogilevsky Mashinostroitelny Institut,
Mogilev Ukrainsky Filial Tsentralnogo
Konstruktorskogo Bjuro Armaturostroenia,
Kiev, SU

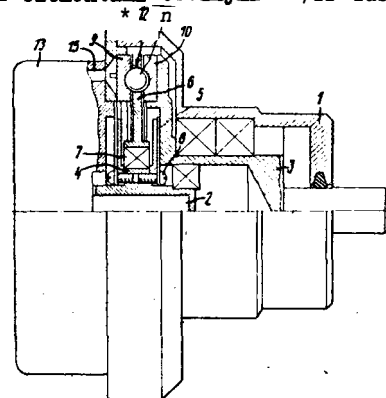
Bjuro Armaturostroenia, Kiev, SU

(72) Ignatishchev Rus lan Mikhailovich,
Karmugin Boris Vladimirovich,
Ananievsky Vsevolod Anatolievich,
Dovzhenko Viktor Iosifovich,
Krez Aleksandr Ivanovich,
Gromyko Petr Nikolaevich,
Grudev Mi k hail Lukich,
Zgonnik Marina Valentinovna

(54) Przekładnia planetarna i sposób wykonania tej przekładni

(57) Przekładnia charakteryzuje się tym, że pierwszy segment ma rozmieszczone wzdłuż okręgu podziałowego okna /12/, w których znajdują się elementy toczne /11/ osadzone z możliwością przemieszczania się wzdłuż bieźni segmentów drugiego i trzeciego.

Sposób montażu przekładni planetarnej polega na tym, że na powierzchni czołowej półfabrykatu tarczy rozmieszcza się równomiernie elementy toczne i łączniki, następnie osadza się promieniowo rozcięty drugi pierścień obejmując elementy toczne i łączniki i formując tarczę z oknami, następnie tarczę z elementami bocznymi opasuje się ze wstępnym naprężeniem za pomocą trzeciego pierścienia kształtując moduł pierwszego segmentu, osadza się drugi segment na korpusie, na mimośrodku wału zdawczego osadza się moduł montażowy pierwszego segmentu, a trzeci segment osadza się na wale odbiorczym sprzęgając bieźnię z elementami tocznymi. /11 zastrzeżeń/

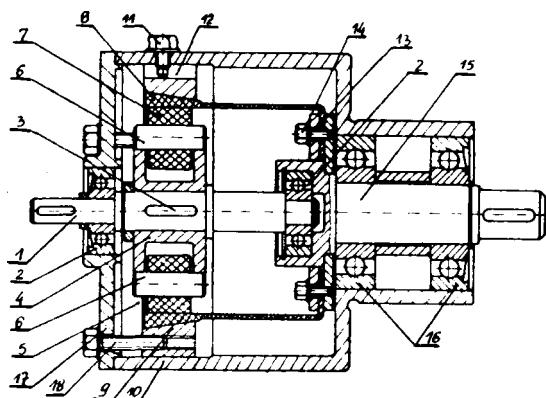
4(51) F16H A1(21) 275444 88 10 21
B23Q

(71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Rejman Edward

(54) Przekładnia falowa

(57) Przekładnia falowa oierna według wynalazku ma dwa koła oierne /8 i 9/ o różnych obwodach i współpracujących ze sobą stożkowymi powierzchniami ciernymi. Sztynne koło cierne /9/ jest osadzone suwliwie w korpusie /10/ z możliwością tylko osiowego przemieszczenia się go, a do stożkowego końca koła podatnego /8/ przylegają wałki toczne /7/ osadzone ślizgowo na czopach /6/ osadzonych w tarczy generatora fal /4/, połączonej z wałkiem czynnym /1/ za pomocą wpustu. Przesuw osiowy koła sztynnego /9/ wymuszony jest przez wkręcenie śrub /18/. Konstrukcja przekładni falowej eliminuje konieczność nacinania uzębienia koła zębatego oraz zjawiska powstawania karbów na cienkościennej tulei będących źródłem pęknięć zmęczeniowych. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16J A1(21) 275507 (22) 88 10 26

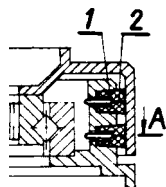
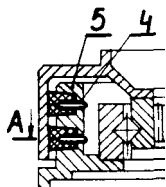
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych,
Kobyłka

(72) Kępczyński Ryszard, Bukowski Stanisław

(54) Pierścień filcowy uszczelniający

(57) Przedmiotem wynalazku jest pierścień filcowy uszczelniający przeznaczony zwłaszcza do stosowania przy uszczelnianiu wałów i oporów o dużych średnicach i obracających się z dużą prędkością obwodową.

Istota wynalazku polega na tym, że na obwodzie znanego pierścienia filcowego /1/ osadzone jest w przecięciu /2/ ciągnio łączące pierścień /1/ z obudową pierścienia uszczelniającego /5/ przy czym ciągnio jest przeplecione przez otwory wykonane w obudowie /5/.
/5 zastrzeżeń/



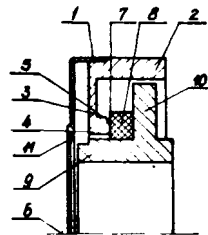
4(51) P16J A1(21) 275581 (22) -88 10 29

(71) Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn
Górnich "MIFAMA", Mikołów

(72) Woźniak Tadeusz, Sitko Jan, Urbanowicz Irena, Jacewicz Jerzy, Wróblewski Wojciech, Magiera Werner, Wencel Henryk, Bryła Zbigniew, Paduch Jan

(54) Stykowy węzeł uszczelniający elementy wirujące

(57) Stykowy węzeł uszczelniający elementy wirujące zawiera elastyczną obudowę /1/ mającą postać cylindrycznego pierścienia zewnętrznego /2/ przechodzącego w elastyczny środnik /3/ zakończony wargą /4/. Wargę /4/ styka się bezpośrednio z płaszczyzną czołową pierścienia ślizgowego /8/ osadzonego trwale na tulei kołnierzowej /9/ i oparta jest na kołnierzu /10/. Płaszczyzna czołowa wargi /4/ od strony stykającej się z pierścieniem ślizgowym /8/ ma odpowiednie zewnętrzne sfazowanie /5/ wykonane od środka w kierunku zewnętrznym powierzchni czołowej wargi /4/.
/2 zastrzeżenia/



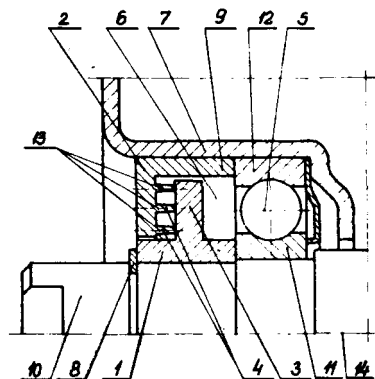
.4(51) F16J A1(21) 275582 (22) 88 10 29

(71) Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn
Górnich "MIFAMA", Mikołów

(72) Woźniak Tadeusz, Sitko Jan, Łabęda Zdzisław, Koczorowski Andrzej, Wencel Henryk, Paduch Jan, Bryła Zbigniew, Jodłowski Zdzisław

(54) Czołowy zespół uszczelniający elementy wirujące

(57) Czołowy zespół uszczelniający elementy wirujące zawiera tuleję kołnierzową /1/ osadzoną na nieruchomej osi /14/ zabezpieczoną pierścieniem /2/ mającym na czołowej powierzchni od strony kołnierza /3/ tuleję kołnierzową /1/ szereg czołowych warg uszczelniających /4/ w postaci pierścieniowych wypustów prostokątnych do kołnierza tulei kołnierzowej /1/ i współosiowych z tą tuleją.
/2 zastrzeżenia/



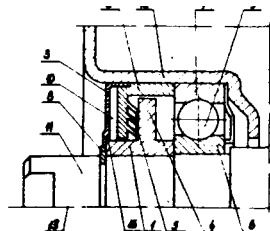
4(51) F16J A1(21) 275583 (22) 88 10 29

(71) Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn
Górnich "MIFAMA", Mikołów

(72) Woźniak Tadeusz, Sitko Jan, Koczorowski Andrzej, Łabęda Zdzisław, Płonka Zbigniew, Bryła Zbigniew, Paduch Jan, Wencel Henryk

(54) Stykowo-labiryntowy zespół uszczelniający elementy wirujące

(57) Stykowo-labiryntowy zespół uszczelniający elementy wirujące zawiera tuleję kołnierzową /1/ osadzoną trwale na osi kraźnika /11/ a za-



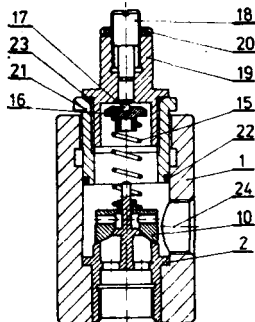
bezpieczonej pierścieniem osadczym /8/ oraz pierścieniem uszczelniającym /2/ mającym na swej czołowej powierzchni szereg warg /5/ uszczelniających, w postaci cienkich, stożkowych, pierścieniowych wypustów, który to pierścień /2/ wykonany jest z elastycznego materiału o wysokiej odporności na ścieranie. Pierścień uszczelniający /2/ dodatkowo wyposażony jest w osłonę odrzutnika /3/.
/4 zastrzeżenia/

4(51) P16K A1(21) 275391. (22) 88 10 20

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Kudźma Zygmunt

(54) Jednostopniowy zawór maksymalny

(57) Przedmiotem wynalazku jest jednostopniowy zawór maksymalny, przeznaczony do zabezpieczania układów hydraulicznych przed wzrostem ciśnienia ponad dopuszczalną wartość.
Istota wynalazku polega na tym, że element odcinający zaworu stanowi ruchome gniazdo /10/ z mniejszą przylgnia w kształcie stożka ściętego i większą przylgnia w kształcie stożka ściętego, natomiast gniazdo zaworu stanowi nieruchoma tuleja /2/ z płaskim grzybkem z obwodowo usytuowaną przylgnia w kształcie stożka ściętego i z pierścieniowym grzybkem z czołowo usytuowaną przylgnia w kształcie stożka ściętego.
/2 zastrzeżenia/

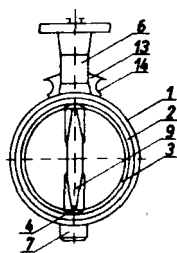


4(51) P16K A1(21) 275441 (22) 88 10 21

(75) Szulczewski Michał, Poznań
Grycmann Stanisław, Poznań
Białecki Bogdan, Radom

(54) Przepustnica przylgowa

(57) Przepustnica ma korpus /1/ z występami centrującymi /13/, w którym osadzona jest



pierścieniowo-korytkowa uszczelka /2/. Uszczelka /2/ obejmuje powierzchnię czołową korpusu /1/ oraz ma w środkowej części otworu powierzchnię wypukłą /3/ przechodzącą w dwa przeciwnieległe usytuowane, cylindryczne występy /4/, między którymi osadzona jest tarcza /9/.
/4 zastrzeżenia/

4(51) L A1(21) 275544 (22) 88 10 27

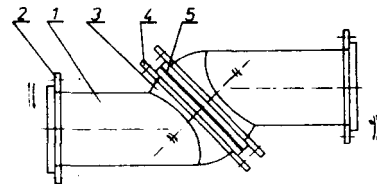
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Barbara-Chorzów", Chorzów

(72) Pajonk Romuald, Danowski Jan, Rusin Alfred, Kania Józef, Bądzewicz Henryk

(54) Sposób i złącze do krzywoliniowego prowadzenia rurociągów

(57) Zgodnie ze sposobem w miejscach załamania rurociągu umieszcza się złącza katowe złożone z dwóch identycznych końcówek.

W złączu każda z końcówek z jednej strony ma część rurową /1/ zaopatrzoną w znany kołnierz /2/, a z drugiej strony jest ścięta skośnie pod kątem 45° w stosunku do osi podłużnej jej części rurowej /1/. Ścięcie ma kształt koła o średnicy około 1,5 razy większej od średnicy części rurowej. Poza tym część skośna jest połączona trwale z częścią rurową za pomocą pierścienia sferycznego /4/. /3 zastrzeżenia/



4(51) P21V A2(21) 280791 (22) 89 07 26

(75) Bor y czka Tadeusz, Katowice

(54) Oprawa oświetleniowa do żarówek, zwłaszcza z przewodem sprężynowym wielożyłowym i sposób jej wytwarzania

(57) Oprawa oświetleniowa ma kołową nasadę /16/, na obwodzie której usytuowane są trzy trzony rozmieszczone względem siebie pod kątem równym 120°. Każdy z trzech trzonów zaopatrzony jest w ramiona /19, 20, 21, 22/ o różnej rozpiętości promieniowej, przy czym ramiona /19/ usytuowane pod kątem /β/ równym 70° mocują współosiowo segment /23/, ramiona /20/ usytuowane pod kątem /γ/ równym 60° mocują współosiowo segment /24/, ramiona /21/ usytuowane pod kątem /δ/ równym 50° mocują współosiowo segment /25/ i ramiona /22/ usytuowane pod kątem /ε/ równym 30° mocują współosiowo segment /26/. Segmenty /23, 24, 25, 26/ utworzone z obręczy w kształcie stożka obrotowego ściętego, pochylone są pod kątem /ζ/ równym 60°. Przewód sprężynowy wielożyłowy /2/ ma cylindryczną koszulkę termokurczliwą /9/, w otworze której usytuowany jest kabel elektryczny /5/ wraz z taśmą gumową /8/, przytwierdzona obejmami zaciskowymi /10/ do kabla zaciskowego /5/. Suma powierzchni przekroju taśmy gumowej /8/ i powierzchni przekroju cylindrycznej koszulki termokurczliwej /9/, równa jest co najmniej 1/2 powierzchni przekroju przewodu sprężynowego wielożyłowego /2/.

Sposób wykonania przewodu sprężynowego wielożyłowego /2/, polega na wstępnym naprężeniu taśmy gumowej /8/ wzdłuż liniowo usytuowanego kabla elektrycznego /5/ i jednoczesnym przyciśnięciu taśmy gumowej /8/ do kabla elektrycznego /5/. Na kabel elektryczny /5/ i na taśmę gumową

/8/ nasuwa się cylindryczną koszulkę termokurczliwą /9/, którą następnie śrubowo nawija się na trzpień kołowy tak, że poprzez ściankę cylindrycznej koszulki termokurczliwej /9/, taśma gumowa /8/ na całej swej długości przylega do średnicy trzpienia kołowego. Równocześnie cylindryczną koszulkę termokurczliwą /9/, ukształtowaną w zwoje śrubowe poddaje się obróbce cieplnej w temperaturze 130°C przez okres 2 minut i studzi do temperatury 18°C .

/2 zastrzeżenia/

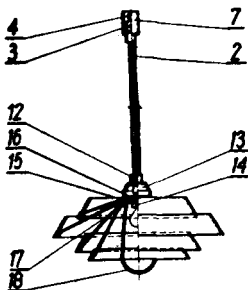


Fig. 1

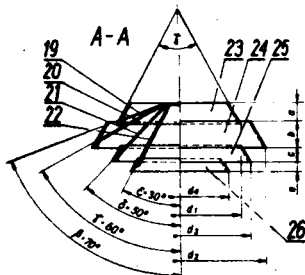
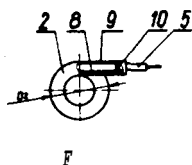


Fig. 3



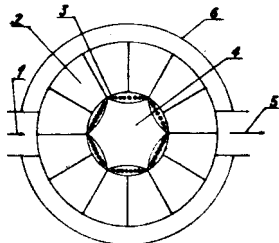
F

4(51) P23G A2(21) 280831 (22) 89 07 27

(75) Torbiński Ryszard, Legnica

(54) Aparat do katalitycznej utylizacji gazów z rekuperacją ciepła

(57) Urządzenie zawiera rotor wypełniony kształtkami /2/ ceramicznymi do wymiany ciepła z przepływającym gazem, w sekcjach /2/ z



z przegrodami usytuowanymi promieniście z centralnym położeniem katalizatora /4/.
/2 zastrzeżenia/

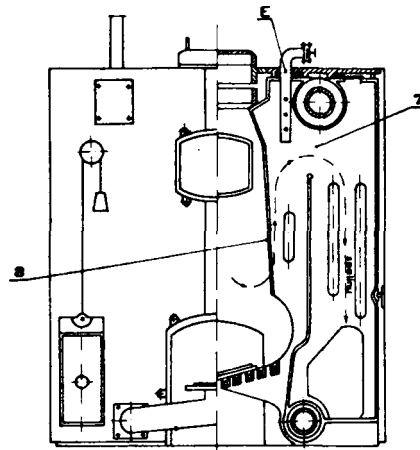
4(51) F23L A1(21) 275387 (22) 88 10 18
P24H

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo - Zakład Poszukiwania Nafty i Gazu, Kraków
(72) Kuś Zdzisław

(54) Sposób i urządzenie do doprowadzania powietrza wtórnego w członowych kotłach centralnego ogrzewania

(57) Sposób polega na tym, że powietrze wprowadza się do szczelin kotła ścianek komory spalania, którego ilość okresowo uzależnia się od procentowej zawartości węgla w mieszance koksowo-węglowej oraz od ilości zasypywanego paliwa w komorze paleniskowej.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera elementy /E/, których ilość uzależniona jest od ilości członów i półczłonów kotła, przy czym każdy z tych elementów utworzony jest ze stalowej rury zakończonej w górnej części kolanem, na końcu którego zamocowana jest dławica regulacyjna dopływu powietrza. /2 zastrzeżenia/



4(51) P26B A1(21) 275573 (22) 88 10 28

(71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze
(72) Sciażko Marek, Zieliński Henryk, Kozmarzyk Grzegorz, Dutkowiak Andrzej, Kolon Piotr, Bryczkowski Andrzej, Popowicz Józef

(54) Sposób intensywnego suszenia rozdrobnionych ciał stałych

(57) Sposób intensywnego suszenia rozdrobnionych ciał stałych, szczególnie mało odpornych termicznie, realizowany w pionowej suszarce z wyodrębnionymi strefami: dolną w postaci dyfuzora, środkową o stałym przekroju i górną w postaci konfuzora przechodzącego w przewód transportu pneumatycznego, charakteryzuje się tym, że wysuazona w dolnej strefie frakcję grubą odprowadza się ze środkowej strefy przelewem, zaś frakcję drobną szybko usuniętą z dolnej strefy suszarki i suszoną w transporcie pneumatycznym wyodrębnia się w odpylacz.

/1 zastrzeżenie/

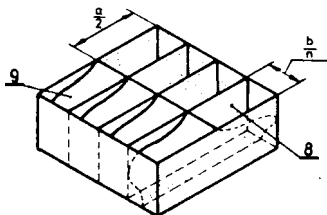
4(51) F28D A1(21) 275346 (22) 88 10 18

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Paszkowski Roman

(54) Sposób prowadzenia strumienia płynów w wymiennikach ciepła i wymiennik dla realizacji sposobu

(57) Zgodnie ze sposobem strumienie płynów wymieniających ciepło dzieli się na strumienie cząstkowe i zamienia miejscami tak, że w wyniku uzyskuje się szachownice strumieni cząstkowych, w której polom białym odpowiada strumienie cząstkowe płynu oddającego ciepło, a polom czarnym - płynu pobierającego ciepło. W wymienniku kolektory mają ścianki płaskie /8/ dzielące kanały na kanały cząstkowe oraz ścianki skrętne /9/ zmieniające miejscami te kanały cząstkowe na wzór szachownicy. /4 zastrzeżenia/



4(51) F28F A1(21) 275339 (22) 88 10 17

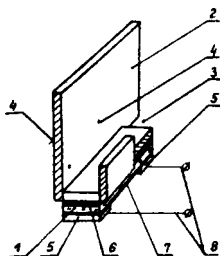
(71) Wielobranżowe Ogólnokrajowe Przedsiębiorstwo "EKPOL" Sp. z o.o. w Warszawie Krajowe Zakłady Ochrony i Kształtowania Środowiska, Bydgoszcz

(72) Tomaszewski Jerzy, Bielski Ireneusz, Tomaszewska Katarzyna, Lasoocki Zdzisław

(54) Sposób zwiększania sprawności i procesów termokinetycznych i układ konstrukcyjny do jego realizacji

(57) Sposób polega na tym, że wydzielone powierzchnie wymiany ciepła są tak usytuowane i ukształtowane aby przepływ ogrzewanego medium był turbulentny.

Układ ma wycięcia turbulencyjne /3/ wykonane w kierunku strumienia ciepła /2/, a wydzielone powierzchnie wymiany ciepła /4/ są nierównoległe do płytki rezystancyjnej /1/. /3 zastrzeżenia/



4(51) F28F A2(21) 280716 (22) 89 07 20

(71) Sąddeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz

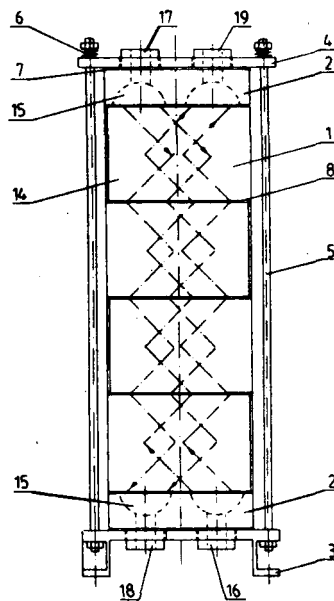
(72) Sasak Antoni, Bojan Zygmunt, Strzelski Józef, Tarasek Włodzimierz

(54) Grafitowy wymiennik ciepła dla przepływu mediów chemicznie agresywnych

(57) Grafitowy wymiennik ciepła składa z prostopadłościennych grafitowych bloków środko-

wych /1/, prostopadłościennych grafitowych bloków skośnych /2/ uszczelnionych między sobą uszczelnkami /8/ wykonanymi z tworzywa odpornego na media chemicznie agresywne, płyt stalowych dolnej /3/ i górnej /4/ uszczelnionych uszczelnkami gumowymi /7/ przy czym całość skreślona jest za pomocą śrub ściągających /5/ i sprężyn /6/.

Grafitowe bloki środkowe /1/ mają naprzemianległe kanały pionowe przelotowe, wyposażone we wspólne króćce wlotowe /16 i 17/ i króćce wylotowe /18 i 19/ z kanałami skośnymi przelotowymi, kanały skośne nieprzelotowe połączone wzajemnie kanałami poziomymi poprzez kanał zbiorczy nieprzelotowy zasłepiony płytką grafitową /U/. Grafitowe bloki skrajne /2/ mają po dwie komory zbiorcze /15/ dla obydwu mediów energetycznych. /1 zastrzeżenie/



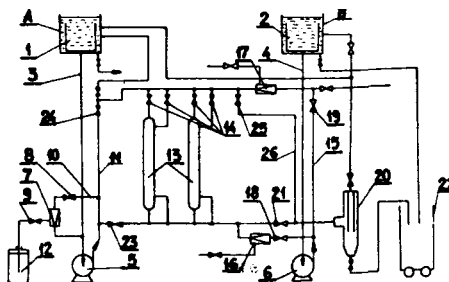
4(51) P28G A1(21) 275430 (22) 88 10 20

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji - Zakład Usług Technicznych, Lublin Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Ormaniec Władysław, Busłowi Jerzy, Eljaszuk Jerzy, Bliski Edmund, Brzozowski Mieczysław, Żelichowski Stefan, Puchała Stanisław, Janowczyk Stanisław, Rybiński Michał, Dziurzyński Zygmunt, Suski Eugeniusz

(54) Sposób usuwania osadów z wnętrza wymiennika ciepła oraz układ do usuwania osadów z wnętrza wymiennika ciepła

(57) Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie procesu przetłacza się w obiegu zamkniętym roz-



twór z dołu do góry a następnie zmienia kierunek przepływu i usuwa spulchniony osad, zaś w drugim etapie płucze się wymiennik wodą i wprowadza okresowo mieszaninę cieczowo-gazową, następnie wodę.

Układ zawiera dwa obwody, czyszczący i płuczający, każdy mający zbiornik. Zbiornik /A/ czyszczący i zbiornik /B/ płuczający ma umieszczony zbiornik wewnętrzny z dnem połączonym przewodem /3/ wlotowym z pompą /5/ czyszczącą i przewodem /4/ wlotowym z pompą /6/ płuczającą. Przewód /11/ wylotowy pompy /5/ czyszczącej połączony jest z instalacją baterii czyszczonych wymienników /13/ połączonych ze sobą równolegle i włączonych do instalacji poprzez zawory /14/ odcinające. Mieszacz /1b/ dolny i mieszacz /17/ górny połączone są z zewnętrzną instalacją sprężonego gazu inertnego poprzez zawory /18, 19/ odcinające oraz odmulacz /20/ i neutralizator /22/.

/4 zastrzeżenia/

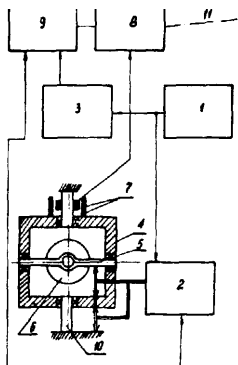
4(51) F41G A1(21) 275468 (22) 88 10 24

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa

(72) Wyrebski Wiesław, Derwiszyński Mariusz

(54) Symulator laserowy strzelań do obiektów ruchomych

(57) Symulator laserowy laser impulsowy /9/ sprzężony z ramką zewnętrzną żyroskopu /4/ lub ramką wewnętrzną żyroskopu /5/ w ten sposób, że oś obrotu bąka wirującego /6/ leży w płaszczyźnie kąta wyprzedzonego, natomiast odaretowanie ramek następuje w momencie uruchomienia



mienia spustu /1/. Generacja impulsu laserowego z lasera impulsowego /9/ następuje po opóźnieniu równemu czasowi lotu pocisku do celu. Sprężenie optyczne pomiędzy strzelającym i celem z uwzględnieniem kąta wyprzedzonego realizowane jest za pośrednictwem zwierciadła umieszczonego na ramce zewnętrznej żyroskopu /4/ lub na ramce wewnętrznej żyroskopu /5/.

/4 zastrzeżenia/

4(51) P42B A1(21) 275537 (22) 88 10 26
B63H

(71) Akademia Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia

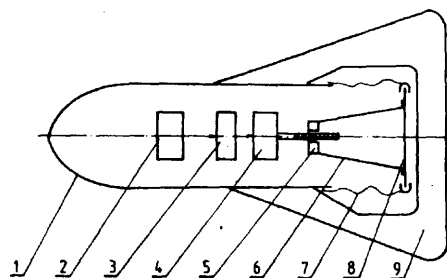
(72) Kulis Jerzy, Darski Wojciech

(54) Sposób i urządzenie do uzyskiwania ruchu, zwłaszcza w automatycznych obiektach podwodnych

(57) Zgodnie ze sposobem ruchu automatycznych obiektów podwodnych uzyskuje się przez okresowe zmiany objętości obiektu przy jednoczesnym przesuwaniu jego środka masy.

Urządzenie ma korpus /1/ wewnątrz którego umieszczone są nieruchomo, kolejno od strony dziobowej: źródło energii /2/, urządzenie sterujące /3/, silnik /4/ i przekładnia /5/. W tylnej części korpusu /1/ jest przymocowany mieszek /7/ zakończony sztywną osłoną /8/. W celu uzyskania sił nośnych niezbędnych do wytwarzania ruchu postępowego do korpusu /1/ przymocowany jest płat nośny /9/. Osłona /8/ połączona jest z mechanizmem wykonawczym /6/, który może być przesuwany do przodu lub do tyłu przez przekładnię /5/ napędzaną silnikiem /4/.

/4 zastrzeżenia/



DZIAŁ G

FIZYKA

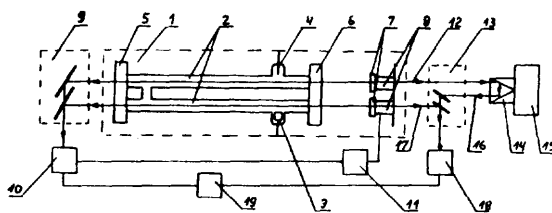
4(51) G01B A1(21) 275408 (22) 88 10 19
B23Q

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Abramski Krzysztof, Pienkowski Janusz, Lis Ludwik, Pietrzak Antoni

(54) Laserowy układ do pomiaru przemieszczeń obiektów

(57) Laserowy układ zawiera źródło laserowej wiązki pomiarowej i źródło wiązki odnie-



sienia w postaci heterodyny /V/, którą stanowią dwa lasery /2/ stabilizowane na odstęp częstotliwości. Lasery /2/ są połączone technologicznie i umieszczone we wspólnej obudowie. w skład układu do pomiaru przemieszczeń obiektów wchodzi także układ optyczny i elektroniczny układ pomiarowy. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01C A1 (21) 275439 (22) 88 10 21

- (71) Ośrodek Produkcyjno-Wdrożeniowy "RONEX" Sp. z o.o., Koszalin i Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Geodezji i Kartografii, Słupsk
(72) Dudek Jan, Hafke Gerard

(54) Sposób i urządzenie do przechowywania danych pomiarowych z pomiarów geodezyjnych i przenoszenia ich do jednostki nadrzędnej

(57) Urządzenie zawiera autonomiczny moduł pamięci /AMP/ oparty na statycznej pamięci odczytywalno-zapisywalnej /SZPO/ z niezależnym zasilaniem /NZ/. W module pamięci /AMP/ gromadzi się i przechowuje dane z pomiarów geodezyjnych, pochodzące z geodezyjnego przyrządu pomiarowego /GPP/. Są one wpisywane przy pomocy klawiatury do programowalnego równoległego portu /PRP/ mikroprocesorowego przenośnego urządzenia rejestrującego /PUR/.

Wejścia portu /PRP/ poprzez układ sprzęgająco-dopasowujący /USD/ są połączone z odpowiednimi wejściami autonomicznego modułu pamięci /AMP/, gdzie są gromadzone i przechowywane w odpowiednim formacie wymienione dane pomiarowe.

Po odłączeniu autonomicznego modułu pamięci /AMP/ od przenośnego urządzenia rejestrującego /PUR/ następuje przeniesienie danych i wprowadzenie ich do komputerowego urządzenia przetwarzającego /KUP/ współpracującego z modulem interface'u /MI/.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego urządzenia.

/2 zastrzeżenia/

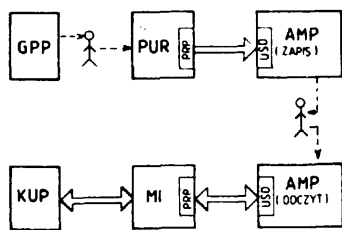


Fig. 1.

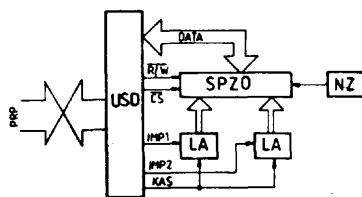


Fig. 2.

4(51) G01P A1 (21) 275407 (22) 88 10 19

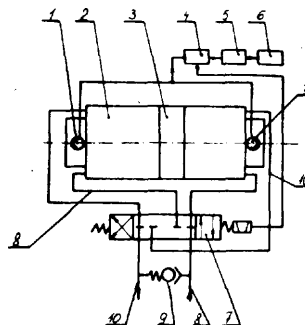
- (71) Spółdzielcze Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne "Rolpak", Widawa
(72) Dondziłło Zbigniew, Kozakowski Janusz, Wielkopolański Marek, Strojek Dariusz

(54) Urządzenie do pomiaru przepływu cieczy, zwłaszcza zużycia paliwa przez silnik spalinowy

(57) Wynalazek rozwiązuje problem pomiaru ilości przepływającej cieczy zwłaszcza paliwa w silnikach spalinowych w sposób niezawodny za pomocą prostego w konstrukcji i eksploatacji urządzenia.

Urządzenie ma komorę pomiarową /2/, w której znajduje się swobodnie poruszający się tłok /3/. Komora /2/ zasilana jest paliwem z wlotu /8/ raz z jednej, raz z drugiej strony tłoka poprzez elektrozawór czterodrogowy /7/. Zawór /7/ łączy jednocześnie obie strony komory /2/ z wlotem /8/ i wylotem /10/. Tłok przy swoich skrajnych położeniach poprzez czujniki optoelektroniczne /1/ podaje sygnał do bloku sterowania /4/, który steruje pracą elektrozaworu /7/. Z bloku sterowania sygnał podawany jest także na blok formowania impulsu /5/, na wyjściu którego włączony jest licznik /6/.

/1 zastrzeżenie/



-4(51) G01P A1 (21) 275574 (22) 88 10 28

- (71) Biuro Studiów i Projektów "BIPROKABEL", Bydgoszcz
(72) Pomorski Kazimierz, Kentzer Ryszard

(54) Celkowy dozownik materiałów sypkich

(57) Celkowy dozownik charakteryzuje się tym, że komory dozujące koła /1/ celkowego mają na obwodzie przesuwne elementy /3/ regulacyjne. Komora zasypowa ma wymienny i przesuwany w komorze zgarniacz /2/.

/2 zastrzeżenia/

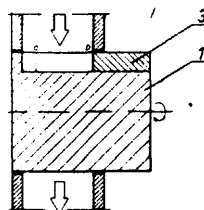


Fig 1

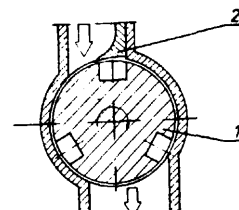


Fig 2

4(51) G01K A1 (21) 270196 (22) 88 01 18

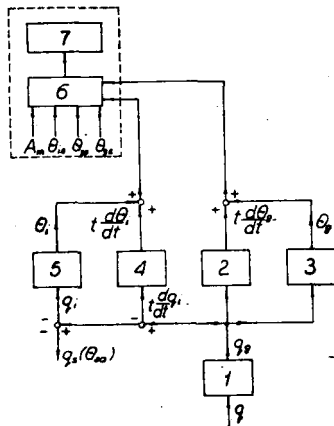
(75) Rajgrodzki Jerzy, Warszawa; Sosiński Jacek, Warszawa; Dynowski Roman, Warszawa

(54) Sposób pomiaru ilości energii cieplnej i urządzenie do pomiaru ilości energii cieplnej, zwłaszcza w mieszkaniach

(57) Sposób pomiaru ilości energii cieplnej, charakteryzuje się tym, że oblicza się ilość ciepła odebraną w mieszkaniu jako indywidualny udział w ogólnym odbiorze ilości ciepła całego budynku, w którym to mieszkanie się znajduje. W mieszkaniach wielkością zliczaną jest temperatura powietrza wewnętrznego, mierzona czujnikami termometrycznymi, wielkością sterującą pomiarem i zliczaniem jest temperatura wody powrotnej z gałęzek grzejników w mieszkaniu.

Mieszkaniowe urządzenie licznikowe ma układ termometryczny i liczący /6, 7/ przy czym jedna grupa czujników termometrycznych jest rozmieszczona we wnętrzu /5/ mieszkania i mierzy temperaturę powietrza, natomiast druga grupa czujników termometrycznych mierzy temperaturę powrotu wody ogrzewczej na gałęzkach powrotnych grzejników w mieszkaniu.

/22 zastrzeżenia/

4(51) G01K A3 (21) 273052 (22) 88 06
G01P
G01P

(61) 270196

(75) Rajgrodzki Jerzy, Warszawa; Sosiński Jacek, Warszawa; Dynowski Roman, Warszawa

(54) Sposób pomiaru ilości energii cieplnej i urządzenie do pomiaru ilości energii cieplnej, zwłaszcza w mieszkaniach także mierzące ilość gazu, wody i energii elektrycznej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób umożliwiający pomiar tych wszystkich czynników energetycznych i wody, jakie są w danym mieszkaniu aktualnie użytkowane oraz urządzenie do stosowania tego sposobu, zawierające wielofunkcyjne liczniki mieszkaniowe i wielofunkcyjne liczniki budynku. /36 zastrzeżeń/

4(51) G01K A2 (21) 280764 (22) 89 07 24

(71) Inżynierska Spółdzielnia Pracy "INFOTECH", Gdańsk

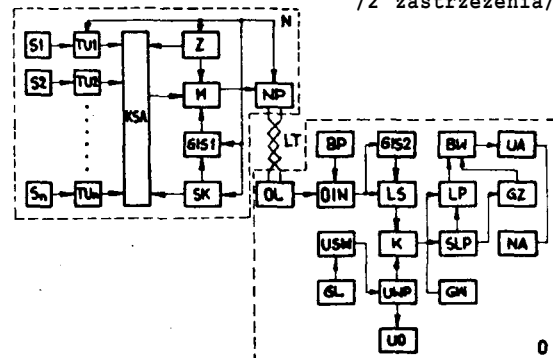
(72) Planutis Witold

(54) Sposób i układ do pomiaru temperatury w wielu punktach pomiarowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że pomiarowy sygnał analogowy jest transmitowany prądowo w drodze kablowej w postaci zmodulowanej co do szerokości impulsu, w taki sposób, że informacje o mierzonej temperaturze w punkcie n wyznacza czas między pojawieniem się kolejnych zboczy n i n+1 impulsów wysyłanych z nadajnika pomiarowego.

Układ charakteryzuje się tym, że jego nadajnik /N/ zawiera n jednakowych czujników półprzewodnikowych, na przykład typu PT 100 - /S1/, /S2/, ..., /Sn/ do pomiaru temperatury w n punktach pomiarowych, przyłączonych każdy poprzez odpowiadający jemu indywidualny przetwornik "temperatura-napięcie" /TU1/, /TU2/ ..., /TUn/ do n wejść sygnałowych komutatora sygnałów analogowych /KSA/, mającego na wejście sterujące przyłączone wyjście pierwsze sterownika /SK/ i mającego wyjście drugie dołączone do generatora pierwszego /GIS1/ z dołączonym doń wyjściem drugim modulatora /M/. Wyjście pierwsze modulatora /M/ jest dołączone poprzez nadajnik prądowy /NP/ dwuprzewodową linią kablową /LT/ do wejścia bloku odbioru /OL/ odbiornika /O/. Wyjście bloku odbioru /OL/ jest poprzez odtwarzacz impulsów nadawczych /OIN/ dołączone równolegle do generatora drugiego /GIS2/ impulsu synchronizacji i do wejścia sygnałowego licznika systemowego /LS/. Licznik systemowy /LS/ ma wyjście doprowadzone do pierwszego wejścia komparatora /K/, na którego drugie sterujące wejście jest przyłączony zespół połączonych w szereg generatora lokalnego /GL/, jego układu sterowania /USW/ i układu wyboru punktu pomiarowego /UWP/, mającego pierwsze wyjście dołączone do układu obrazowania wybranego punktu /UO/. Wyjście komparatora /K/ poprzez połączone w szereg sterownik licznika pomiarowego /SLP/ i generator znaku /GZ/ dołączone jest do pierwszego wejścia bufora i wyświetlacza cyfrowego /BW/, którego drugie wejście połączone jest poprzez licznik pomiarowy /LP/ z wyjściem sterującym sterownika licznika pomiarowego /SLP/. Do odtwarzacza impulsów nadawczych /OIN/ jest przyłączony blok przeciwwzakłóceńowy /BP/, a do punktu wspólnego łączącego komparator /K/ ze sterownikiem licznika pomiarowego /SLP/ są przyłączone wejście drugie licznika pomiarowego /LP/ oraz wyjście generatora wzorcowego /GW/. Wyjście z bufora i wyświetlacza /BW/ jest przyłączone do układu alarmu /UA/, mającego dołączony doń odrębny nastawnik progu alarmu /NA/.

/2 zastrzeżenia/



5(51) G01K A1(21) 281379 (22) 89 09 12

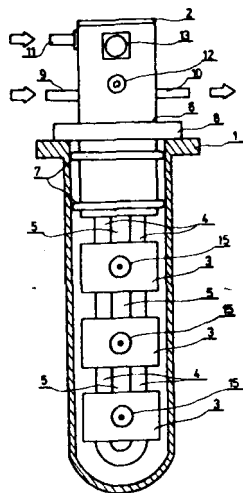
(30) 88 09 14 - OS - PV 6147-88

(71) Tesla, Praga, CS

(72) Hora Aleš, Stárek Jiří, Zýka Jiří

(54) Czujnik temperatury bezstykowy

(57) Czujnik składa się z zewnętrznej rury kwarcowej /1/ i umieszczonego w niej korpusu /2/ czujnika z końcówką /6/ i głowicami pomiarowymi /3/, posiadającymi otwory boczne /15/. Głowice pomiarowe /3/, umieszczone pionowo poniżej końcówki /6/, są połączone z sobą rurami /4, 5/ do wody chłodniczej i azotu. W głowicach pomiarowych /3/ za parą przesłoniętych jest umieszczony element półprzewodnikowy z termistorową kompensacją cieplną. Sygnał wyjściowy może być obrabiany za pomocą wzmacniacza znanego typu. Końcówka /6/ jest wyposażona w króćce dopływowe /9, 11/ czujników chłodniczych, króciec odpływowy /10/ wody chłodniczej, zawór zwrotny /12/ do doprowadzania azotu i wtyczkę /13/ dla kabla elektrycznego. /3/ zastrzeżenia/

4(51) G01M A1(21) 275484 (22) 88 10 24
G01N

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Kruszecki Lucjan, Barwiński Julian, Białkowski Stefan, Czaja Jerzy, Domiczek Jan, Kwaśniewski Janusz, Lelek Mieczysław, Pluta Janusz, Pikuża Józef, Ryś Teofil

(54) stanowisko do badania obudów górniczych

(57) Stanowisko ma każdą z ram /1/ wyposażoną w osobne zespoły naciskowo-kroczące utworzone

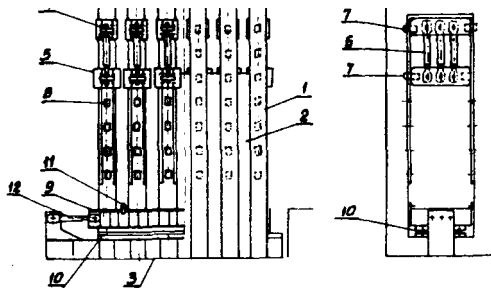


Fig. 1

Fig. 2

przez osobną belkę stropową /5/ połączoną przegubowo z trawersą /4/, zespołem siłowników hydraulicznych /6/ dwustronnego działania, wyposażonych tak jak mechanizm ryglujący /7/ w zamki hydrauliczne. Mechanizmy ryglujące /7/ są sprzęgnięte z blokadą hydrauliczną i elektryczną, sterowaną automatycznie. Ślizgi belek stropowych /5/ i trawers /4/ mają kształt wylinka koła środkowego tunelu, a powierzchnie robocze belek stropowych /5/ i płyty spągowej /9/ mają gniazda do mocowania uchwytów umożliwiających badanie pojedynczych elementów i zespołów maszyn górniczych. Dolna powierzchnia płyty /9/ jest osadzona tocznie na płycie spodniej /3/, a górna jest wyposażona w zaczepy /11/ do kroczenia obudowy w tunelu.

/1 zastrzeżenie/

4(51) G01N A1(21) 275345 (22) 88 10 18

(61) patent 136252

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

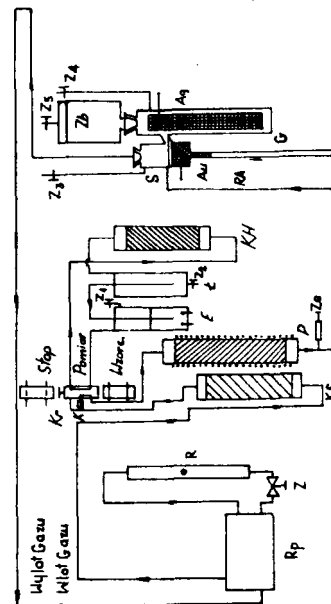
(72) Waszak Stefan, Pluszczyński Mieczysław, Łopot Olgierd

(54) Analizator do ciągłego oznaczania

Tlenku węgla w powietrzu i innych gazach

(57) Analizator składający się z części chemicznej i elektrochemicznej zawierającej układ do wzorcowania oraz z części elektrycznej charakteryzuje się tym, że w układzie wzorcowania ma kolumnę /KH/ z wypełnieniem pochłaniającym tlenek węgla, oraz w części chemicznej ma kapielarnię /Ze/ zabezpieczającą piec /P/ przed załamaniem elektrolitem, która umieszczona jest na drodze z pieca /P/ do ogniwa galwanicznego /G/.

/3 zastrzeżenia/



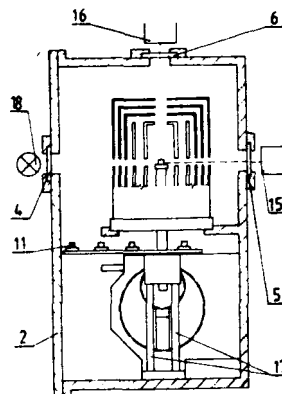
4(51) G01N A1(21) 275356 (22) 88 10 17

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "CUPRUM", Wrocław

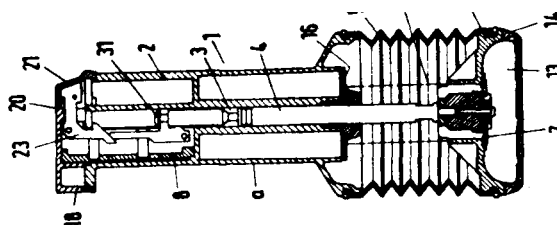
(72) Barabaś Stanisław

-

- (57) Aparat charakteryzuje się tym, że w korpusie usytuowany jest wznik /5/ do obserwacji próbki w płaszczyźnie poziomej i wznik /6/ do obserwacji w płaszczyźnie pionowej, a przez podstawę pieca przechodzi podajnik współpracujący z talerzem załadunkowym umieszczonym pod piecem. /1 zastrzeżenie/

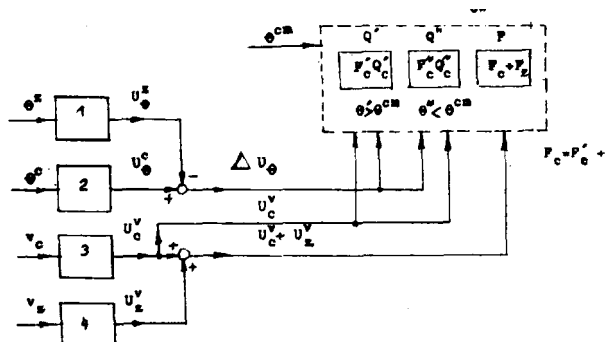


(57) Przenosnik charakteryzuje się tym, że w obudowie /2/ przyrządu, równoległe do drążka sterującego /4/ osadzona jest dźwignia ustalająca /23/ i dźwignia wychyłna, mające haki, przy czym drążek sterujący /4/ zawiera na swym swobodnym końcu /3V wytoczenie, w którym zaczepiane są kolejno w czasie haki dźwigni dla unieruchamiania drążka sterującego /4/ w obu położeniach krańcowych. Dla wyzwolenia suwu zasysania mieszka sprężystego /5/, drążek sterujący /4/ ma przycisk /21/ na dźwigni ustalającej /23/. /10 zastrzeżen/



4(51) G01P A1 (21) 271327 (22) 88 03 21
G01K(75) Rajgrodzki Jerzy **arszawa**, Sosiniński
Jacek **arszawa**, Dynowski Roman,
arszawa(54) posób pomiaru ilości wody ciepłej
i zimnej w budynku oraz wodomierz
do stosowania tego sposobu

(57) Sposób indywidualnego rozliczania, w każdym mieszkaniu z osobną, należności za faktycznie odebraną ilość ciepłej i zimnej wody użytkowej, charakteryzuje się tym, że mierzy się i zlicza objętość wody ciepłej i zimnej oraz ilość energii cieplnej zawartej w wodzie ciepłej, przy czym mierzy się na bieżąco temperaturę wody ciepłej w odgałęzieniu czepalnym mieszkaniowej instalacji wody. Wodomierz zbudowany jest z czujników termometrycznych /1, 2/, czujników przepływu /3, 4/ oraz układu wodomierza /uw/. /17 zastrzeżeń/



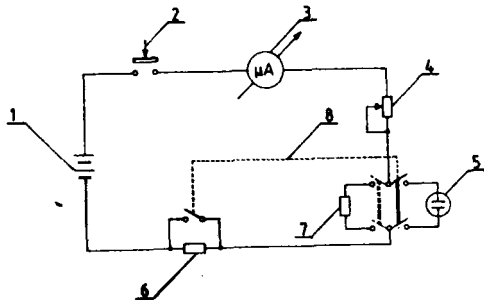
4(51) G01R A1 (21) 275329 (22) 88 10 17

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Budownictwa Przemysłowego "Bistyp",
Warszawa(72) Mikowski Zenon, Mikowski Tomasz,
Górecki Andrzej, Chomicz Danuta,
Woźniak Janusz, Górski Włodzimierz(54) Sposób pomiaru przewodnictwa wody
prądem stałym i urządzenie do realiza-
cji tego sposobu

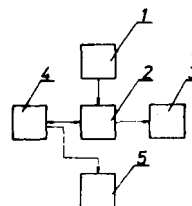
(57) Urządzenie stanowią: źródło napięcia /1/ zwieracz mechaniczny /2/ uruchamiany na czas wykonywania odczytu, miernik analogowy, /3/ wywzorcowany w jednostkach przewodnictwa, rezystor suwakowy /4/, oraz elektrody pomiarowe /5/ z rezystorem szeregowym /7/ i wyłącznikiem sprzężonym z tym rezystorem.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego urządzenia.

/2 zastrzeżenia/

4(51) G01R A1 (21) 275389 (22) 88 10 18
B25B(71) Bytomsko-Rudzkie Zakłady Naprawcze
Przemysłu Węglowego, Bytom
(72) Gawron Henryk, Grzyk Herbert(54) Sposób i urządzenie do sprawdzania
uziemiaenia elektronarzędzi

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że sprawdzające napięcie zasilające elektronarzędzie podaje się poprzez stycznik, którego obwód zamyka się za pomocą przewodu uziemiającego to narzędzie. Urządzenie ma blok kontroli ciągłości /V/ połączony z blokiem sterowania /2/, który z jednej strony jest połączony z blokiem sygnalizacji /3/, a z drugiej strony z blokiem zasilania /A/, który dodatkowo jest połączony z blokiem kontroli /5/. /2 zastrzeżenia/

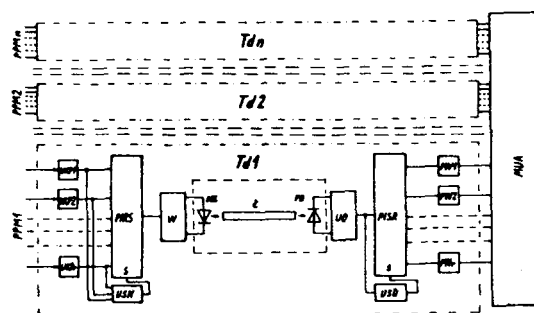


4(51) G01R A1 (21) 275463 (22) 88 10 24

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Pawlaczyk Andrzej(54) Sposób i układ do automatycznego
diagnozowania wysokonapięciowego
przekształtnika tyrystorowego

(57) Sposób polega na tym, że wyniki pomiarów każdego z badanych parametrów przyrządów półprzewodnikowych mocy /PPM1...PPMn/ przekształtnika tyrystorowego przedstawia się w postaci logicznej "0", gdy parametr przekroczy granicę tolerancji zmienności i "1", gdy mieści się w tych granicach tworząc kombinację cyfrową odzwierciedlającą aktualny stan niezawodnościowy przyrządu półprzewodnikowego mocy /PPM1...PPMn/. Automatycznie uruchamia się transmisję szeregową tych wartości logicznych i blokuje się automatycznie tę transmisję z chwilą przesłania ostatniego wyniku pomiaru i ponownie otwiera się kombinację cyfrową wartości logicznych parametrów torów diagnostowania /Td1...Tdn/, a następnie wykonuje się analizę kombinacji cyfrowych tych torów porównując z wzorcowymi kombinacjami wartości logicznych przyporządkowanych zdefiniowanym uszkodzeniom przyrządów półprzewodnikowych mocy /PPM1...PPMn/, przyczynom ich uszkodzeń lub stanom je poprzedzającym.

W układzie wyjścia układów kontroli parametrów /UKP1...UKPr/ połączone są z wejściem



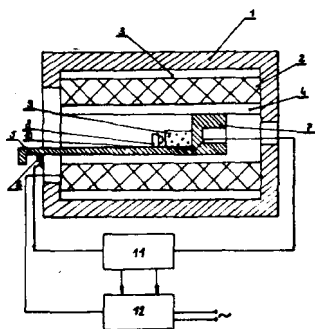
układu sterowania nadajnika /USN/ transmisji sygnałów **diagnostycznych** i z wejściami przetwornika informacji równoległej na szeregową /PIRS/, którego wyjście połączone jest poprzez wzmacniacz mocy /W/ z diodą elektroluminescencyjną /DEL/ łączy światłowodowego /Ł/, którego fotodiody /PD/ połączona jest poprzez układ dopasowujący /UD/ u **układem** sterowania odbiornika /USD/ transmisji sygnałów diagnostycznych i z wyjściem przetwornika informacji szeregową na równoległą /PISR/, którego wyjścia połączone są z odpowiednimi wejściami mikrokomputerowego układu analizującego /MUA/ poprzez **przerzutniki** wejściowe /PW1...PWn/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G01R A1(21) 275504 (22) 88 10 26

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe
MECOMTRONIK Sp. z o.o., Czeladź
(72) Rekiel Ernest, Jędrusik Dariusz

(54) **Koercjometr**

(57) **Koercjometr** ma zasilacz /12/, cewkę pomiarową z sondą oraz zespół odczytu pomiarów. Cewka pomiarowa **koercjometru** ma niemagnetyczną obudowę, wewnątrz której znajduje się nawinięte na korpus izolacyjny /4/ uzwojenie /2/. Uzwojenie /2/ oddzielone jest od obudowy /1/ warstwą izolacyjną /3/. Wewnątrz korpusu /4/ umieszczony jest podajnik /5/ próbek magnetycznych /9/. Podajnik /5/ ma ogranicznik /6/ połączony z zespołem sterującym /11/, tuleję centrującą /7/ oraz dociskacz /8/ próbek magnetycznych /9/. Podajnik /5/ ma kształt litery "V". Wewnątrz podajnika /5/, bezpośrednio pod próbka /9/, znajduje się sonda halotronowa /10/ połączona z zespołem sterowania i odczytu pomiarów /11/. /1 zastrzeżenie/



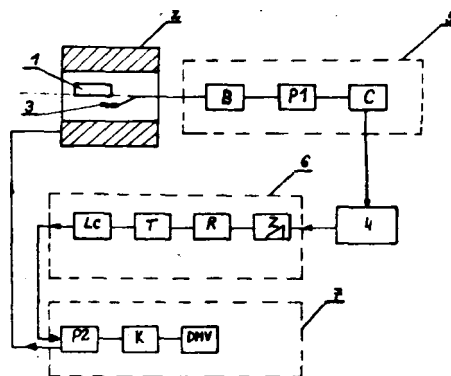
4 (51) G01R A1(21) 275505 (22) 88 10 26

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe
"MECOMTRONIK" Sp. z o.o., Czeladź
(72) Rekiel Ernest, Jędrusik Dariusz

(54) **Układ do pomiaru natężenia koercyjnego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ do pomiaru natężenia koercyjnego, stosowany w urządzeniach do pomiaru własności materiałów ferromagnetycznych. W układzie **tym** sonda halotronowa /3/ umieszczona jest równoległe do osi cewki /2/ **magnesującej**, tak, że krawędź próbki /1/ mierzonej znajduje się nad powierzchnią czynną sondy. Sonda jest połączona z zespołem /5/ pomiaru indukcji pola magnetycznego, w **którym** komparator /C/ zerowej wartości indukcji poprzez pamięć /P1/ połączony jest ze wzmacniaczem /B/. Kompara-

tor /C/ ponadto połączony jest z **układem** /4/ sterowania. **Układ** /4/ sterowania dołączony jest do zasilacza /6/ cewki **magnesującej**. W zasilaczu tym filtr /LC/, sterownik /T/, regulator /R/ i zadajnik /Z/ są ze sobą połączone. Wyjście filtru /LC/ **jest** dołączone do cewki /2/ **magnesującej** poprzez blok /7/ wartości mierzonej. W bloku /7/ wartości **mierzonej** układ /DMV/ odczytu prądu połączony jest z układem kalibracji /K/ i pamięcią /P2/ wartości mierzonej. /1 zastrzeżenie/



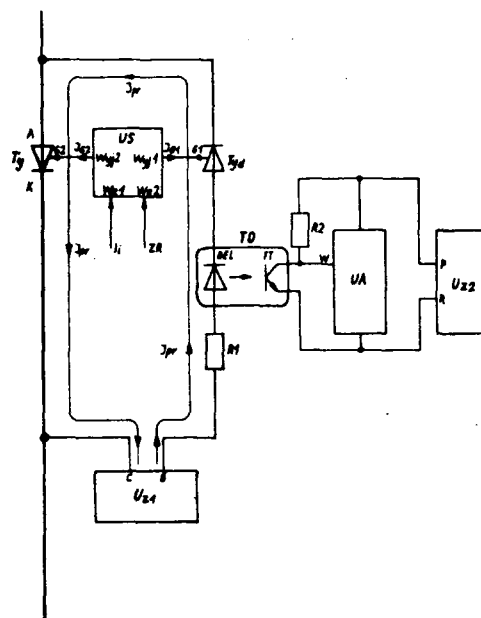
4 (51) G01R A1(21) 275534 (22) 88 10 26

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Pawlaczyk Andrzej

(54) **Sposób i układ do automatycznego badania stanu niezawodnościowego tyrystora mocy, zwłaszcza w stanie spoczynkowym**

(57) Sposób polega na tym, że wymusza się przepływ prądu probierczego przez tyrystor mocy o wartości mniejszej od wartości jego prądu wyłączania i przez kontrolę prądu probierczego bada się zdolność **wyłączania** prądu tyrystora mocy.

W układzie dodatni biegun /B/ źródła napięcia zasilającego /Uz1/ połączony **jest** poprzez rezystor /R1/ z anodą diody elektroluminescencyjnej /DEL/ transoptora /TO/. Katoda tej diody /DEL/ połączona jest z anodą tyrystora dodatkowego /Tyd/, którego katoda połączona jest z anodą /A/ badanego tyrystora mocy.



/Ty/. Ujemny biegun /z/ źródła napięcia zasilającego /Uz1/ połączony jest z katoda /Y/ badanego tyrystora mocy /Ty/. Bramka /G1/ tyrystora dodatkowego /Tyd/ oraz bramka /G2/ tyrystora mocy /Ty/ połączone są z układem sterującym /US/ i wejściami sygnałowymi /We1 i We2/. /2 zastrzeżenia/

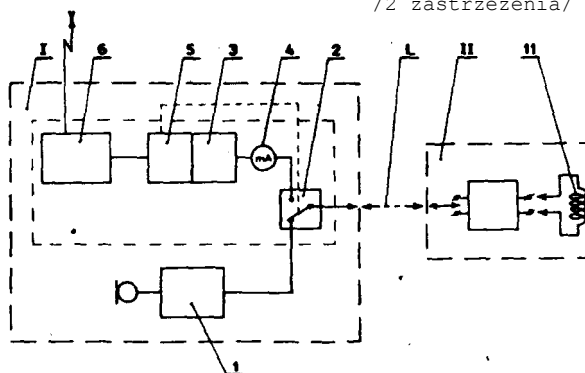
4(51) G01V A1(21) 275358 (22) 88 10 17
H04B

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Zakład-Geofizyki Kraków, Kraków
(72) Sieklicki Bogdan, Tomczyk Andrzej, Morawa Jerzy, Wiechecki Zygmunt, Piguła Stanisław, Wieczorek Władysław

(54) Spo30b transmisji i urządzenie do transmisji momentu wybuchu podczas prowadzenia prac sejsmicznych w wyrobiskach kopalnianych

(57) Zgodnie ze sposobem impuls elektryczny z rozerwanej pętli elektrycznej przesyła się linią telefoniczną na powierzchnię ziemi i po jego zamianie na sygnał częstotliwościowy w urządzeniu pośredniczącym podaje się do modulatora radiowego urządzenia nadawczego, a następnie przesyła się go za pomocą fali elektromagnetycznej do urządzenia odbiorczego w aparaturze rejestrującej.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że układ naziemny /I/ ma układ sprzężenia transoptorowego fil, który na wejściu ma podłączoną poprzez miliamperomierz kontrolujący /4/ linię telefoniczną wraz z pętlą elektryczną /11/, zaś wyjście układu sprzężenia transoptorowego /3/ jest połączone z wejściem przetwornika impulsowo-częstotliwościowego /5/. /2 zastrzeżenia/



4(51) G03B A1(21) 275501 (22) 88 10 26

(75) Kowalczyk Ryszard, Warszawa

(54) Czytnik mikroform

(57) Czytnik charakteryzuje się tym, że w obudowie /14/ trwale zamocowane jest walcowe gniazdo /18/ na obiektyw /6/. W gnieździe /18/ umieszczona jest sprężysta blaszka /17/ z przetłoczeniem kulistym. W oprawie /19/ jest śrubowy rowek, który wraz z gniazdem z blaszką stanowi połączenie służące do uchycenia i regulacji poosiowej wymiennych obiektywów. Na oprawie /19/ obiektywu /6/ wciśnięte jest pokrętko /20/ z nacięciami promieniowymi na obwodzie. /14 zastrzeżeń/

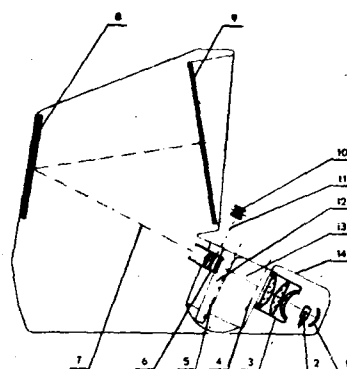


Fig 1

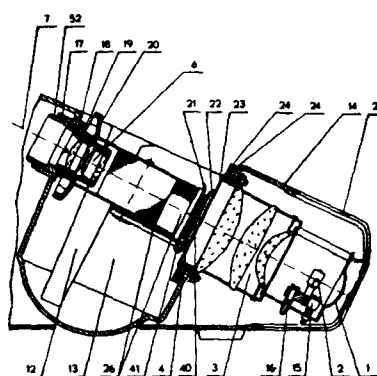


Fig 2

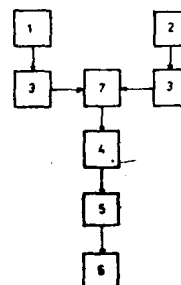
4(51) G05D A2(21) 280837 (22) 89 07 28
A01C
A01H

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań

(72) Błażyński Grzegorz, Sobkowiak Bolesław, Woźniak Longin, Szymański Łukasz, Lewandowski Edward, Zalewski Grzegorz, Krawiec Tomasz, Zajac Grzegorz

(54) Sposób i układ samoczynnej nadajnej regulacji wydatku dozowanych komponentów, zwłaszcza dla maszyn rolniczych

(57) Sposób polega na tym, że w każdym cyklu roboczym zlicza się impulsy z czujnika /1/ prędkości obrotowej dozownika komponentów i z czujnika /2/ prędkości obrotowej pojazdu, i wartości



te przekazuje się do **pamięci** /4/ układu, oraz że w tym **samym** czasie równolegle z tymi **czynnościami** dokonuje się przemnożenia ilości impulsów z czujnika /2/ prędkości obrotowej pojazdu z poprzedniego cyklu roboczego przez zadany współczynnik, po czym tak przekształconą wartość porównuje się w komparatorze /5/ z ilością impulsów przekazanych do pamięci /4/ układu przez czujnik /1/ prędkości obrotowej dozownika komponentów również w poprzednim cyklu **roboczym** i zależnie od wyniku porównania tych wartości wysyła się odpowiedni sygnał sterujący do organu wykonawczego /6/.

Układ zawiera czujnik /1/ prędkości obrotowej dozownika komponentów połączony z wejściem pierwszego przetwornika pomiarowego /3/ i czujnik /2/ prędkości obrotowej pojazdu połączony z wejściem drugiego przetwornika pomiarowego /3/. Wyjścia przetworników pomiarowych /3/ połączone są z blokiem taktującym /7/ cykli **roboczych układu**. Wyjście bloku taktującego /7/ połączone jest z kolei z wejściem bloku pamięci /4/ połączonego dalej z komparatorem /5/, na wyjściu którego znajduje się organ wykonawczy /6/, przestawiający dozownik komponentów na mniejszy lub większy wydatek. /2 zastrzeżenia/

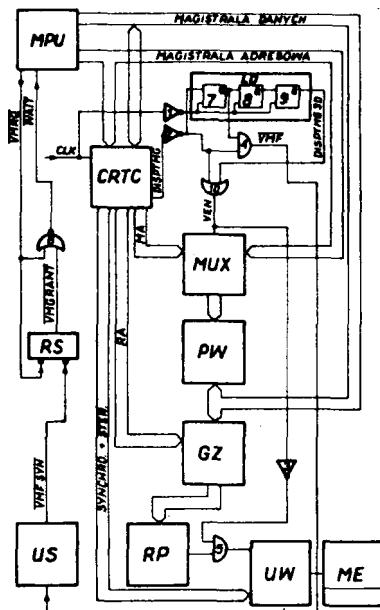
4(51) G06P A1(21) 274490 (22) 88 09 01

- (71) "GAMBIT" Sp. z o.o., Warszawa
(72) Ambroziak Krzysztof, Kotz Wojciech, Banaszek Dariusz

(54) Urządzenie do wyświetlania informacji

(57) Urządzenie zawiera połączone ze sobą następujące zasadnicze elementy: sterownik /CRTC/, multiplexer /MUX/, układ jednostki **przetwarzającej** /MPU/, pamięć wizyjną /PW/, generator **znaków** /GZ/, układ wyświetlania /UW/ i monitor ekranowy /ME/.

Urządzenie zawiera dodatkowo linię opóźniającą /L0/ utworzoną z połączonych szere-



gowo trzech przerzutników /7/, /8/, /9/, układ synchronizacji /US/, trzy inwertery /1/, /2/, /3/, dwie bramki AND /4/, /5/, jedną bramkę OR /10/ i jedną bramkę NOR /6/ oraz przerzutnik /RS/. /1 zastrzeżenie/

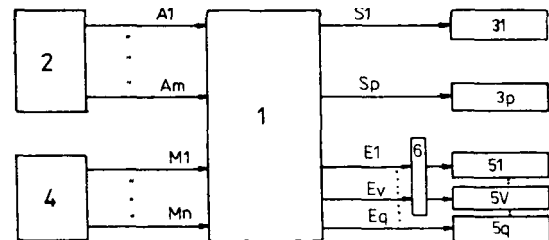
4(51) G06F A1(21) 275349 (22) 88 10 18

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Chrzaszcz Jerzy

(54) Dekoder modułów biernych systemu mikroprocesorowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie realizacji funkcji diagnostycznych bez fizycznego **odłączania** modułów.

Dekoder zawiera programowaną strukturę logiczną /1/, której wejścia adresowe /A1 ... Am/ dołączone są do szyny systemu /2/. Wyjścia dekodujące /S1 ... Sp/ dołączone do wejść modułów systemu /3/ ... 3p/. Ponadto ma wejścia dodatkowe /M1 ... Mn/ dołączone do rejestru sterującego /4/ konfiguracją modułów systemu i ma dodatkowe wyjścia /E1 ... Eq/ połączone do wejść zapasowych modułów systemu /5/. Zewnątrz moduły zapasowe połączone są z wyjściami programowanej struktury logicznej /1/ poprzez złącze diagnostyczne /6/. /2 zastrzeżenia/

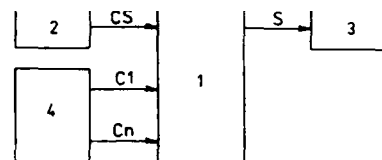


4(51) G06F A1(21) 275350 (22) 88 10 18

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Chrzaszcz Jerzy

(54) Urządzenie do dekodowania układów współpracujących z szyną systemu mikroprocesorowego

(57) Urządzenie zawiera znany dekodek /2/, którego wyjścia dekodujące połączone są z modułami systemu, a także zawiera dla każdego modułu układ sterujący /1/ aktywnością tego modułu włączony między dekodek /2/ a układ z wyjściami **trójstanowymi** /3/, współpracujący bezpośrednio z szyną danych. Układ sterujący /1/ ma wejścia /C1 ... Cn/ połączone z układem zewnętrznym /4/ sterowanym przez operatora. /1 zastrzeżenie/



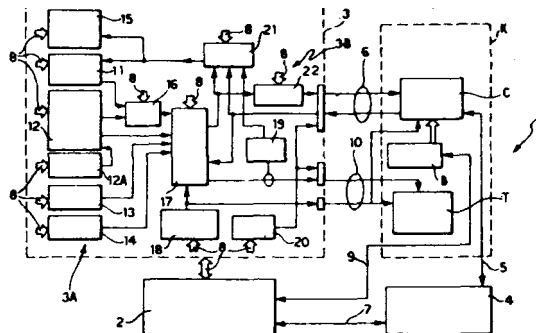
5(51) G06G G06F A1(21) 281418 (22) 89 09 H

- (30) 88 10 18 - IT - 67932 - A/88
(71) FIAT Auto SPA, Turyn, IT
(72) Raviglione **Cesare**, Galio Antonino, Di Lago Vincenzo

(54) Urządzenie do automatycznego badania elektronicznych układów sterowania

(57) Urządzenie zawiera elementy /3/ do wytwarzania sygnałów stymulacji dla dostarczenia do badanego układu, zwykle elektronicznej jednostki sterowania /C/, jak również elementy /4/ do dekodowania i analizowania sygnałów /10/ na wyjściu badanego układu w wyniku dostarczenia sygnałów stymulacji.

/13 zastrzeżeń/



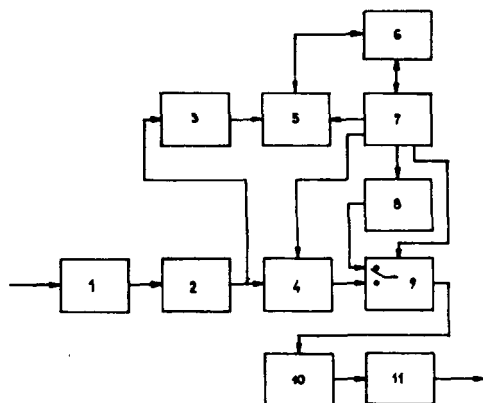
4 (51) G06K A1 (21) 275513 (22) 88 10 25

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Materka Andrzej, Gociński Jarosław, Pałuba Marek, Sitek Janusz, Strumiłło Paweł, Zatorski Witold

(54) Układ do wyznaczania granic analizowanego obrazu w cyfrowym systemie przetwarzania obrazu

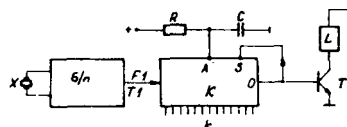
(57) W układzie wyjście układu wejściowego /2/ jest połączone z przetwornikiem analogowo-cyfrowym /3/ i wzmacniaczem o regulowanym wzmocnieniu /4/, przy czym wyjście przetwornika analogowo-cyfrowego /3/ jest połączone z blokiem pamięci obrazu /5/, który z kolei jest połączony zwrotnie z mikrokomputerem /6/ złączonym, także zwrotnie, z blokiem sterowania obrazu /7/ o wyjściu połączonym z blokiem pamięci obrazu /5/, przetwornikiem cyfrowo-analogowym /8/ i jednym z wejść klucza analogowego /9/, do którego pozostałych wejść są dołączone wzmacniacz o regulowanym wzmocnieniu /4/ i przetwornik cyfrowo-analogowy /8/ zaś do wejść, za pośrednictwem wzmacniacza wyjściowego /10/, monitor obrazu /11/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G07C 1 (21; 275361 (22) 88 10 18

(75) Pitucha Piotr, Rzeszów
Pitucha Urszula, Rzeszów(54) Sposób i układ do uzyskiwania impulsów sterujących elektromechanicznym licznikiem czasu pracy urządzeń

(57) Sposób polega na tym, że dobiera się współczynnik podziału "n" w zegarze /G/n/ tak, aby okres sygnału wyjściowego z tego zegara odpowiadał potrzebom licznika oraz dobiera się współczynnik podziału "k" tak, aby na wyjściu dzielnika programowanego /K/ o szerokości impulsu wyjściowego równej okresowi sygnału wejściowego /T1/ pojawiły się impulsy sterujące w wymaganych odstępach czasowych. w układzie wyjście zespołu dzielnika programowanego /K/ połączone jest z wejściem wzmacniacza /T/ oraz wejściem ustawienia synchronicznego układu dzielnika programowanego /K/, a wspólny punkt węzłowy kondensatora /C/ i rezystora /R/ dołączony jest do wejścia A/ ustawienia synchronicznego zespołu dzielnika programowanego /K/. /3 zastrzeżenia/



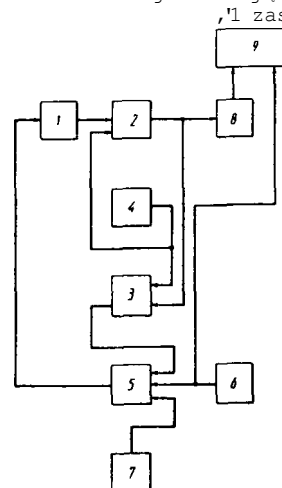
4 (51) G08B A1 (21) 275525 (22) 88 10 27

(71) Gosudarstvennyj Nauchno-Issledovatel'skij i Proektnyj Institut po Ispol'zovaniju Gaza v Narodnom Chozjajstwie, Proektirovaniju Sistem Gazosnabzhenija i Konstrukirovaniju Gazovoj Apparatury "Gipronigaz", Saratov, 3U

(72) Beloglazov Nikolaj P., Kajro Aleksandr V. Chariq Viktor V., Chimašev Jury V., Varob ev Anatolij J.

(54) Urządzenie do wykrywania ulatniania się gazów

(57) Urządzenie zawiera czujnik /1/. wzmacniacz /2/, blok porównywania /3/, blok pamięci /5/ wskaźnik /9/, generator /6/, układ kształtowania impulsu kasującego /7/, źródło napięcia odniesienia /4/ oraz element ograniczający prąd /10/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G09F 275429 (22) 88 10 20

- (71) "MERAMAT" Spółdzielnia Pracy, Bydgoszcz
 (72) Gackowski Witold, Witecki Włodzimierz,
 Bukowski Andrzej, Spiewakowski Jerzy

(54) Elektroniczny wyświetlacz punktowy

(57) Wyświetlacz punktowy składa się z wyświetlacza /1/ w postaci przenośnego urządzenia o kształcie wydłużonego prostokąta z wbudowanymi od czoła wymiennymi n - segmentami wyświetlającymi /5/ oraz odbiornikiem /8/ przystosowanym do bezprzewodowego odczytu promieniowania podczerwonego oraz odrębnego urządzenia nadająco-programującego, stanowiącego nadajnik /N/ w postaci płaskiego pudełka z klawiaturą, przy czym układ elektroniczny wyświetlacza zawiera odbiornik zdalnego sterowania /O/ połączony z układem sterowania i pamięci typu M 14 /U/, która połączona jest z segmentami wyświetlającymi tworzącymi pole wyświetlające oraz z zasilaczem /Z/, który połączony jest również z odbiornikiem zdalnego sterowania /O/, który jest zdalnie sterowany nadajnikiem promieni podczerwonych /N/, wyposażonym w klawiaturę alfanumeryczną /K/.

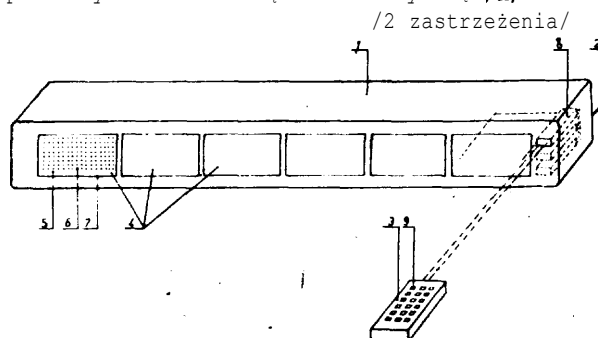
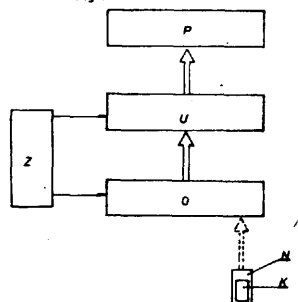


Fig 1



4(51) G10K A1 (21) 275375 (22) 88 10 18

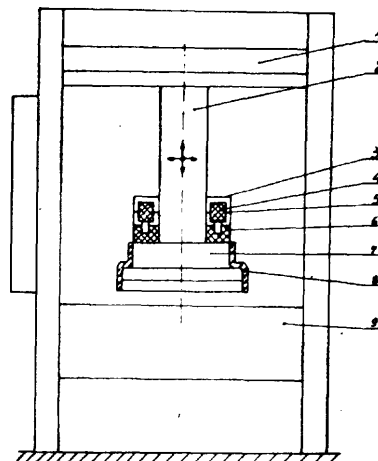
- (71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Sniadeckich, Bydgoszcz
 (72) Wernerowski Krzysztof, Kaźmierczak Zygmunt

(54) Układ tłumiący hałas wycinarki mostowej, zwłaszcza dla zakładów przemysłu skórzanego

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ tłumiący hałas wycinarki mostowej, zwłaszcza dla przemysłu skózanego.

Istota wynalazku polega na tym, że wokół siłownika /2/ poniżej mostu /1/ w osłonie /3/ umieszczonej na stemplu /7/ znajduje się materiał pochłaniający /6/, w którym umieszczono podzespół rezonansowy wypełniony materiałem dźwiękochłonnym /4/, przy czym podzespół rezonansowy /4/ przymocowany jest przy pomocy konstrukcji nośnej /5/ do osłony /3/, ponadto w dolnej na zewnętrznej części stempla /7/ przymocowana jest osłona gumowa /8/.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tłumienia hałasu w wycinarkach dla przemysłu skózanego. /1 zastrzeżenie/

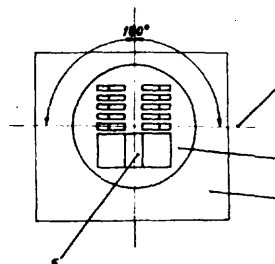


4(51) G11B A1 (21) 275395 (22) 88 10 20

- (71) Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki "MERAMAT", Warszawa
 (72) Seremak Edward, Malinowski Zdzisław, Dzwonkowski Janusz

(54) Ferrytowa głowica magnetyczna do rewersowego zapisu sygnałów cyfrowych i analogowych

(57) Ferrytowa głowica ma obrotowy zespół głowic zapisujący czytających /1/ umieszczony w korpusie /3/ głowicy kasującej obracany względem osi śladu /4/ o wartość katową 180° za pomocą mechanizmu obrotu, przy czym skrajne położenie prostokątności szczelin magnetycznych /5/ w stosunku do toru taśmy magnetycznej odbywa się mechanicznie lub w pamięci wzorcowego zapisu oraz regulowanych zderzaków opierających o płaszczyzny bazowe ukształtowane w korpusie głowicy kasującej /3/. Ponadto czoło głowicy /1, 2/ ma obniżenie krawędzi zewnętrznej. /2 zastrzeżenie/



DZIAŁ H

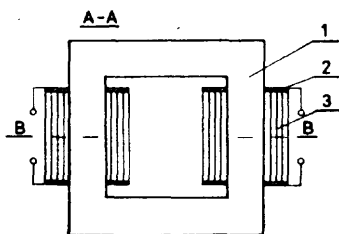
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01P A1 (21) 275460 (22) 88 10 22

(75) Kopiec Zenon, Lublin

(54) Transformator

(57) Transformator ma rdzeń /V» na którym rozmieszczone są równoległe do jego kolumn przewody elektryczne /3/ wzajemnie izolowane i połączone między sobą równoległe.
/3 zastrzeżenia/



5(51) H0U A1 (21) 281553 (22) 89 09 22

(30) 88 10 27 - US - 263454

1) RCA Licensing-Corporation, Princeton, US
72) **Maninger** Loren Lee, New David Arthur, Lundvall II Carl Leonard

(54) Urządzenie do wyświetlania obrazu kolorowego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera elementy do dostarczania pierwszego sygnału dynamicznego napięcia do pierwszej elektrody /50/ modulatoryjnej drugiej soczewki /48, 50, 52/ i elementy do równoczesnego dostarczania drugiego sygnału dynamicznego napięcia do elektrycznie oddzielonej części

/54/ drugiej elektrody modulatoryjnej trzeciej soczewki /L3/, przy czym sygnały pierwszy i drugi są związane z odchyłaniem wiązek elektronów.
/8 zastrzeżeń/

5(51) H0U A1 (21) 281970 (22) 89 10 24

(30) 88 10 25 - FR - 8813912

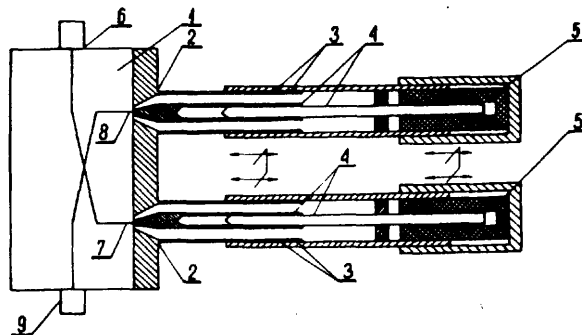
(71) **Videocolor**, Courbevoie, PR(72) **Bucci Franco**, Giancaterini Gabriele(54) Kineskop z maską, zwłaszcza dla telewizji kolorowej

(57) Kineskop charakteryzuje się tym, że powierzchnię czołową maski na bazie żelaza, przeciwną do ekranu, ma pokrytą metalem ciężkim lub związkami metalu ciężkiego o liczbie atomowej powyżej 70. Metal ciężki lub związek metalu ciężkiego jest zmieszany z krzemianem metalu alkalicznego, a stosunek ciężarów metalu ciężkiego lub związku metalu ciężkiego oraz krzemu jest zawarty między 7 i 17, a korzystnie równy 12.
/4 zastrzeżenia/

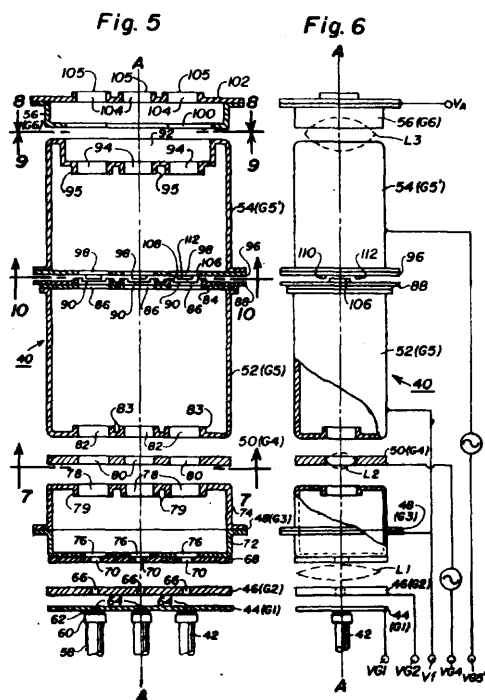
4(51) H01P 275549 (2?) bü

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa(72) **Czwartacka Anna**, **Stachowski Bogdan**(54) Korektor amplitudy i fazy sygnałów mikrofalowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie płynnej regulacji tłumienia i fazy w układach wielotorowych. Korektor amplitudy i fazy sygnałów mikrofalowych zawiera hybryd 3 dB z przesunięciem fazy 90°. Ramię wyjściowe toru głównego i ramię wejściowe toru odsprężonego połączone są z liniami współosiowymi, które są rozwarte na swych końcach. Linie od strony rozwarcia wypełnione są wkładkami tłumiącymi /5/ a zagiębieńie tych wkładek w linii regulowane jest współbieżnie jak również długości obu linii zmieniają się współbieżnie. Obie regulacje są niezależne od siebie.
/1 zastrzeżenie/

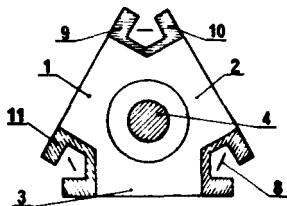


4(51) H01P A1 (21) 275550 (22) 88 10 28

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa(72) **Mróz Tadeusz**, **Wroński Zdzisław**

(54) Falowodowy cyrkulator rozgałęzienny

(57) Falowodowy cyrkulator rozgałęzienny ma w koinierzach /9, 10, 11/ otwory umieszczone asymetrycznie względem poprzecznych przekrojów falowodów /1, 2, 3/ /1 zastrzeżenie/



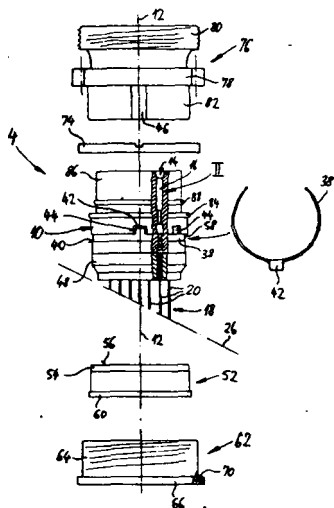
5 (51) H01R A1 (21) 281884 (22) 89 10 18

(30) 88 10 20 - DE - P3835756.9

(71) Hermann Hemscheidt Maschinenfabrik GmbH Co., Wuppertal, D3

(54) Wielobiegunowy łącznik wtykowy do urządzeń sterujących w górnictwie podziemnym

(57) Wielobiegunowy łącznik wtykowy, montowany w otworze przelotowym ściany urządzenia sterującego, z elementem ustalającym styki umocowanym szczelnie w otworze ściany, mający wiele, równoległe do siebie przechodzących przez element ustalający styki komór stykowych, usytuowanych w kierunku wzdłużnej osi łącznika wtykowego, przy czym w każdej komorze stykowej osadzone są elementy stykowe tak, że swymi elementami przyłączeniowymi wystają po jednej stronie na zewnątrz elementu ustalającego styki, charakteryzuje się tym, że elementy przyłączeniowe /18/ elementów stykowych /16/ wykonane są jako równoległe względem siebie umieszczone kołki lutownicze /20/. /15 zastrzeżeń/



4 (51) H01S A1 (21) 275409 (22) 88 10 19

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

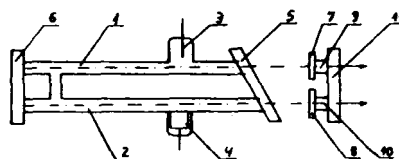
(72) Abramski Krzysztof, Pienkowski Janusz, Lis Ludwik

(54) Heterodyna laserowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest heterodyna laserowa, przeznaczona do stosowania w metrologii i telekomunikacji.

Heterodyna według wynalazku zawiera co najmniej dwa gazowe lasery /1 i 2/, które pobudzane wspólnym wyładowaniem jarzeniowym

są sprzężone ze sobą mechanicznie i elektrycznie. Optyczne rezonatory obydwu laserów mają co najmniej jedno wspólne zwierciadło /6/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H02J A1 (21) 275292 (22) 88 10 17

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) fiedlarski Kazimierz

(54) Sposób ekstrapolacji liniowej czasu predykcyjnego i mikroprocesorowym synchronizatorze obiektów elektroenergetycznych prądu przemiennego

(57) Sposób polega na tym, że w komparatorach fazy /1, 2/ porównuje się napięcia przemienne /u,, u_n/ obydwu synchronizowanych obiektów

elektroenergetycznych z sygnałem /u_n/ odpowiadającym ustalonej, określonej fazie, i otrzymane w ten sposób przebiegi impulsowe /u,, u_n/ wprowadza się do licznika z rejestrarami /3/, w którym wyznacza się wartości czasów /ti/ osiągnięcia ustalonej, określonej fazy przez napięcia przemienne obydwu synchronizowanych obiektów elektroenergetycznych, a następnie te wartości czasów /ti/ wprowadza się do systemu mikroprocesorowego /4/, gdzie wyznacza się różnice czasów pomiędzy chwilami osiągnięcia ustalonej, określonej fazy przez obydwu napięcia przemienne /u,, u_n/ synchronizowanych obiektów elektroenergetycznych, z kolei skończony ciąg tych różnic aproksymuje się linią prostą, wyznaczając współczynniki jej równania metodą minimalizacji odchyleń kwadratowego, po czym przyjmując zerową wartość różnic czasów pomiędzy chwilami osiągnięcia ustalonej, określonej fazy przez napięcia przemienne /u,, u_n/ obydwu synchronizowanych obiektów elektroenergetycznych, wyznacza się czas predykcyjny /tp/ czyli czas, w którym napięcia przemienne /u,, u_n/ obydwu synchronizowanych obiektów elektroenergetycznych osiągną zgodność fazową. /1 zastrzeżenie/

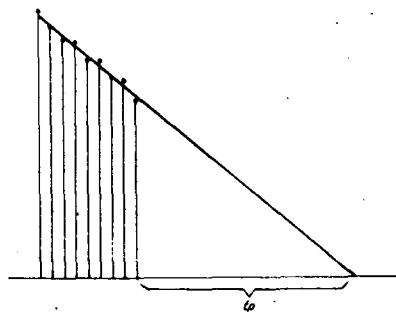


Fig 1

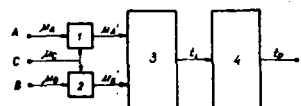


Fig 2

4(51) H02J A1(21) 275293 (22) 88 10 17

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Redlarski Kazimierz

(54) Sposób ekstrapolacji parabolicznej czasu predyktoryjnego w mikroprocesorowym synchronizatorze obiektów elektroenergetycznych prądu przemiennego

(57) Sposób polega na tym, że w komparatorach fazy /1, 2/ porównuje się napięcia przemienne u_A, u_R obydwu synchronizowanych obiektów elektroenergetycznych z sygnałem u_C , odpowiadającym ustalonej, określonej fazie, a otrzymane w ten sposób przebiegi impulsowe u_A, u_R wprowadza się do licznika z rejestrarami /3/, w którym wyznacza się wartości czasów t , osiągnięcia ustalonej, określonej fazy przez napięcia przemienne obydwu synchronizowanych obiektów elektroenergetycznych, a następnie te wartości czasów t_1 wprowadza się do systemu mikroprocesorowego /4/, gdzie wyznacza się różnice czasów pomiędzy chwilami osiągnięcia ustalonej, określonej fazy przez napięcia przemienne u_A, u_R obydwu synchronizowanych obiektów elektroenergetycznych, z kolei skończony ciąg tych różnic aproksymuje się parabolą wyznaczając współczynniki jej równania metodą minimalizacji odchylenia kwadratowego, po czym przyjmując zerową wartość różnic czasów pomiędzy chwilami osiągnięcia ustalonej, określonej fazy przez napięcia przemienne u_A, u_R obydwu synchronizowanych obiektów elektroenergetycznych, wyznacza się czas predyktoryjny t , czyli czas, w którym napięcia przemienne u_A, u_R obydwu synchronizowanych obiektów elektroenergetycznych osiągną zgodność fazową.

/1 zastrzeżenie/

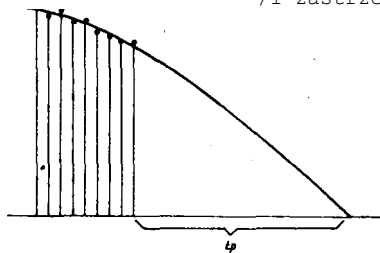


Fig. 1



Fig. 2

4(51) H03P A1(21) 275552 (22) 88 10 28
G08B

(75) Mikołajczyk Maciej, Warszawa

(54) Układ przedwzmacniacza pasywnego czujnika podczerwieni

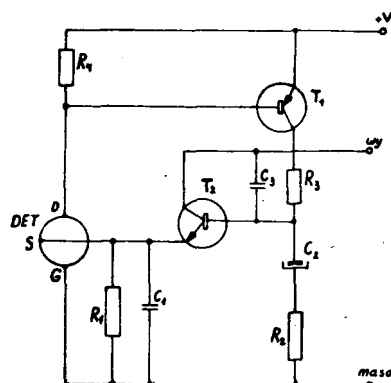
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji układu przedwzmacniacza pasywnego czujnika podczerwieni, która charakteryzuje się małą składową stałą napięcia na jego wyjściu oraz zrealizowana

będzie na standardowych, ogólnie dostępnych elementach elektronicznych przy jednoczesnym zachowaniu wysokich parametrów jakościowych.

Układ przedwzmacniacza pasywnego czujnika podczerwieni znajdujący zastosowanie zwłaszcza w systemach alarmowych, charakteryzuje się tym, że kolektory tranzystorów npn i pnp I_2 i T_1 połączone są z wyjściem układu. Baza tranzystorowa pnp T_1 jest natomiast połączona do drenu detektora /DET/, zaś baza tranzystora npn T_2 jest połączona z własnym kolektorem przez rezystor R_3 i równolegle do niego dołączonym kondensatorem C_3 , oraz z masą układu przez szeregowy dwójnik R_2, C_2 .

Emiter tranzystora npn T_2 połączony jest bezpośrednio ze źródłem /S/ detektora /DET/, a z masą układu rezystor R_1 z równolegle do niego dołączonym kondensatorem C_1 .

/1 zastrzeżenie/



4(51) H03K A1(21) 275491 (22) 88 10 24

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów, Kraków
(72) Tekielski Bogdan, Ziobro Artur, Pradel Wojciech, Karpeta Marian, Dudek Marek

(54) Układ komparatora

(57) Układ, przystosowany do połączeń kaskadowych stosowanych w elektronice, ma układ porównania /UK/, z dwoma wejściami dla dwóch liczb ośmiobitowych, połączony z układem strobowania /US/. Na jego drugie wejście podawany jest sygnał strobu /S/, układ strobowania /US/ połączony jest z układem pamięciowym /UP/, którego wyjścia są wyjściami układu /WY/. Z pierwszego wejścia układu pamięciowego /UP/ wyprowadzone jest wyjście sygnału /K2/ a drugie wejście /WK/ jest wejściem wpisu kaskadowego. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H03M A1 (21) 275351 (22) 88 10 18

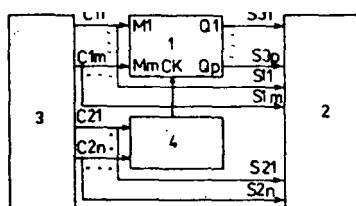
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Chrzęszcz Jerzy

(54) Urządzenie do przetwarzania analogowo-cyfrowego

(57) Urządzenie zawiera rejestr sterujący /3/ i rejestr stanu /2/, którego wejścia /S11 ... S1m/ dołączone są do wyjść /C11 ... C1m/ rejestru sterującego /3/ oraz wspólnie dołączone są do wejść /M1 ... Mm/ znanego konwertera analogowo - cyfrowego /1/. Inne wyjścia /C21 ... C2n/ rejestru sterującego /3/ połączone są z innymi wejściami /S21 ... S2n/ rejestru stanu /2/ oraz wspólnie są połączone z wyjściami układu taktującego /4/. Wyjście tego układu /4/ połączone jest z wejściem zegarowym /CK/ konwertera /1/. Wyjścia /Q1 ... Qp/

tęgo konwertera /1/ połączone są z trzecimi wejściami /S31 ... S3p/ rejestru stanu /2/.
/1 zastrzeżenie/

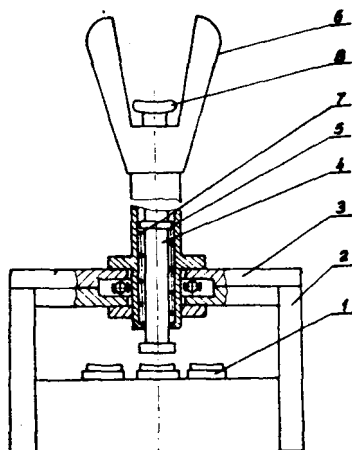


04M A1 (21) 275485 (22) 88 10 24

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
Zachara Bolesław, Jaczewski Tomasz

(54) Przystawka do aparatu telefonicznego dla osób z całkowitym bezwładem kończyn

(57) Przystawka ma wybierak mający prowadnicę /3/ zamocowaną nad modulem klawiatury /V/ prowadnicy /3/ umieszczony jest trzpień /4/, którego osłona /5/ zakończona ustnikiem /6/ obejmuje suwliwie prowadnicę /3/, przy czym trzpień /4/ ma od strony ustnika grzybek /U/ a jego pozycja wyjściowa ustalana jest sprężyną /7/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) H04M A1 (21) 275570 (22) 88 10 28

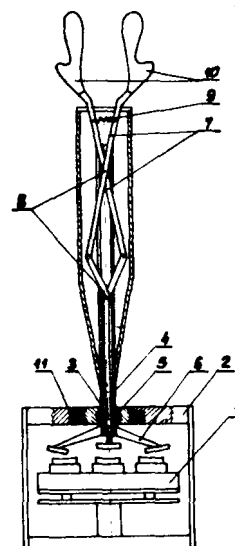
H01H
A61G

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Zachara Bolesław, Malaca Andrzej

(54) Przystawka do aparatu telefonicznego dla osób z całkowitym bezwładem kończyn

(57) Przystawka charakteryzuje się tym, że wybierak ma przechyłny i suwliwy drążek sterowniczy /3/ zamocowany w przegubie kulistym /5/ zakończony z jednej strony ustnikiem /10/, a z drugiej końcówkami naciskowymi /6/.
/1 zastrzeżenie/

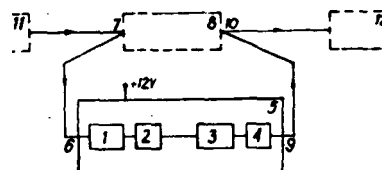


4 (51) H04N A1 (21) 275380 (22) 88 10 18

(75) Nowak Wojciech, Poznań

(54) Konwerter

(57) Konwerter składa się z szeregowo połączonych z sobą układu wzmacniacza pośredniej częstotliwości wizji i fonii /1/ z demodulatorem, układu wydzielania częstotliwości różnicowej fonii /2/, układu wzmacniacza /3/ z modulatorem oraz układu wydzielania częstotliwości po przemianie /4/. Układy te tworzą blok /5/, którego wejście /6/ podłączone jest do wejścia /7/ układu pośredniej częstotliwości wizji i fonii /8/ odbiornika, a wyjście /9/ podłączone jest do wyjścia /10/ układu pośredniej częstotliwości wizji i fonii /8/ odbiornika.
/1 zastrzeżenie/

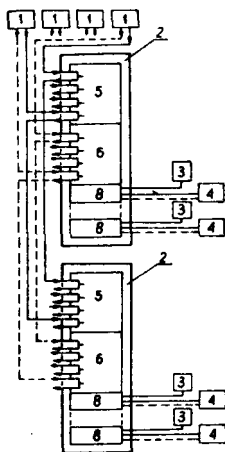


5 (51) H04N A1 (21) 282486 (22) 89 11 27

(75) Kądziała Jacek, Warszawa; Mossor Roman, Warszawa

(54) Układ sieci do przesyłania sygnałów telewizyjnych

(57) Układ zawiera źródła /1/ sygnałów telewizyjnych i odbiorniki /4/ tych sygnałów, zaś jego zespół przekazujący te sygnały stanowi co najmniej jeden albo kilka dystrybutorów telewizyjnych /2/ połączonych szeregowo albo równolegle, albo szeregowo i równolegle ze sobą. Każdy dystrybutor telewizyjny /2/ składa się z modułu wejściowego wizji /5/ i modułu wejściowego fonii /6/ połączonych za pomocą szyn wizji i fonii z co najmniej jednym modulem /8/ sygnałowo-sterującym. Blok sterujący tego modułu /8/ połączony jest z zewnętrznym układem /3/ wybierania, a jego blok sygnałowy dołączany jest do odbiornika /4/ sygnałów telewizyjnych. Moduły wejściowe wizji /5/ i fonii /6/ mają każde wejście wizyjne i foniczne połączone bezpośrednio ze swoim wyjściem wizyjnym i fonicznym. Blok sygnałowy zawiera wielokanałowy przełącznik wizji i fonii, którego jedno z wejść wizji i jedno z wejść fonii dołączone są poprzez wtórniki do dodatkowego wejścia wizji i dodatkowego wejścia fonii tego bloku. Natomiast blok sterujący zawiera układ porównania, który jest połączony z układem wyboru/blokady poszczególnego sygnału i z układem pamięci wyboru, który poprzez dekodery impulsów połączony jest z zewnętrznym układem /3/ wybierania poszczególnych sygnałów telewizyjnych. /1 zastrzeżenie/

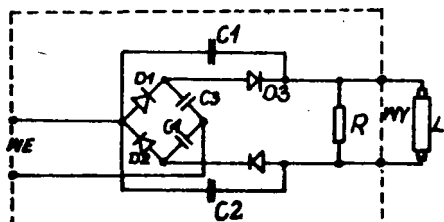


4 (51) H05B A1 (21) 275465 (22) 88 10 24

(75) Wójcik Janusz, Gdynia

(54) Elektroniczny zapłonnik świetlówek

(57) Zapłonnik składa się z czterech diod prostowniczych /D₁/, /D₂/, /D₃/, /D₄/ i



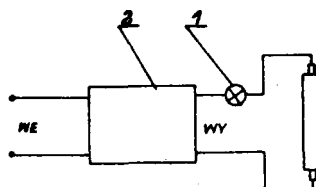
czterech kondensatorów /C₁/, /C₂/, /C₃/, /C₄/ stanowiących powielacz napięcia oraz rezystora /R/ dołączonego równolegle do wyjścia układu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H05B A1 (21) 275466 (22) 88 10 24

(75) Wójcik Janusz, Gdynia

(54) Układ połączenia lampy świetlówkowej

(57) W układzie elektroniczny zapłonnik /2/ połączony jest ze świetlówką /3/ poprzez szeregowo włączoną w obwód wyjścia zapłonnika elektronicznego /2/ żarówkę /1/. /2 zastrzeżenia/



5 (51) H05H A3 (21) 281520 (22) 89 09 20

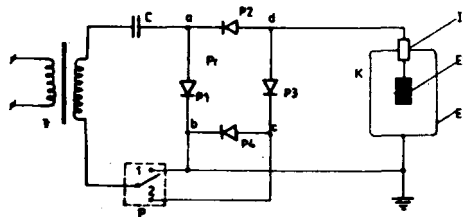
(61) patent 148143

(71) Instytut Energii Atomowej, Otwock

(72) Adamus Antoni, Lewandowski Bogusław

(54) Układ elektryczny do wytwarzania plazmy niskociśnieniowej w komorze technologicznej

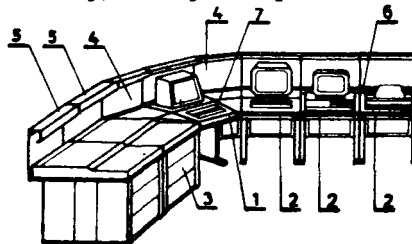
(57) Układ zawiera dodatkowo dwa zawory prostownikowe /P₃ i P₄/ oraz dwupołożeniowy przełącznik /P/, który w zależności od ustawienia jego zwory, tworzy układ zasilający komorę jednokierunkowymi impulsami prądowymi o częstotliwości repetycji 50 imp/sek albo podwojonej częstotliwości napięcia aieci tj. 100 imp/sek. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H05K A1 (21) 275547 (22) 88 10 27

(71) Centrum Badawczo-Wdrożeniowe "MERCOMP", Sp. z o.o., Warszawa

(72) Pniewski Bartłomiej, Morgasiński Bogdan, Zajdel Jerzy, Zuchowski Czesław, Portas Andrzej, Czekał Mieczysław



(54) Pulpit operatorski systemu automatyki
PRONET

(57) W pulpicie poszczególne segmenty połączone są ze sobą w sposób trwały za pomocą śrub. Segmenty stanowią szafki /3/, stoliki

/1/ operatorskie, stoliki **pomocnicze** /2/ i wstawki katowe /4/ Segmenty wyposażone są w blaty dwupoziomowe płaskie **bądź** skośne.
/5 zastrzeżeń/

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

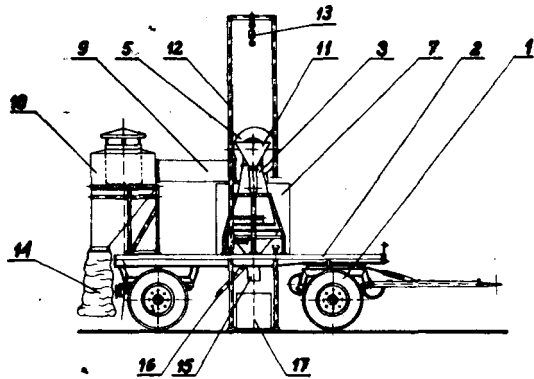
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01F U1(21) 87920 (22) 89 07 25

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji
i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) **Konarski Jan, Tomczyk Stefan**

(54) Przewoźne urządzenie do czyszczenia
ziarna i nasion

(57) **Urządzenie** ma czterokołową przyczepę /1/, do której zamocowany jest aspirator /3/ czyszczący. Aspirator /3/ jest połączony kolanowym przewodem z wentylatorem /5/, który wraz z napędowym zespołem /E/ wentylatora jest zamocowany na podstawie /7/ przymocowanej do podłogi /2/. Wentylator /5/ w górnej części jest połączony przewodem /9/ z cyklonem /10/ mającym worek /14/ do gromadzenia lekkich **zanieczyszczeń**. Nad lejem /11/ aspiratora ora /3/ jest zamocowany składany wysięgnik /12/ z zaczepem /13/ służącym do mocowania przenośnika ziarna podającego ziarno do leja aspiratora /3/. W spodniej części aspiratora /3/ jest przewód /15/ wypływu ziarna oraz przewód /16/ wylotu piasku. /1 zastrzeżenie/



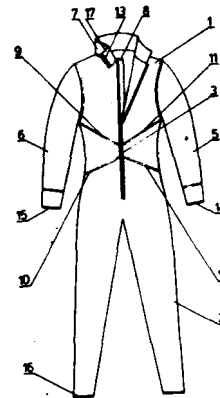
4(51) A41D U1(21) 87943 (22) 89 07 25

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Technicznych Wyrobów Włókienniczych,
Łódź
(72) **Banasia Anna, Łuczyński Witold,
Kubala Grażyna, Zubielewicz Lech,
Witczak Elżbieta**

(54) Skafander do zprawiania surfingu

(57) Skafander ma spodnie /2/ połączone na linii pasa z kurtką /1/ o długich wszywanych

rękawach /5, 6/, przy szyi ma stójkę /7/ zapiętą taśmą "velcro" /13/, a pod błyskawicznym zamkiem /8/ ma uszczelniającą listwę /8/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A45D U1(21) 87885 (22) 89 07 20

(75) **Piasecki Henryk, Warszawa**

(54) Grzebień automatyczny

(57) Grzebień składa się z dzielonej obudowy, wewnątrz której mieści się część grzebieniowa

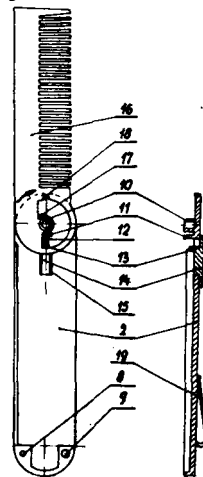


Fig.1

Fig.2

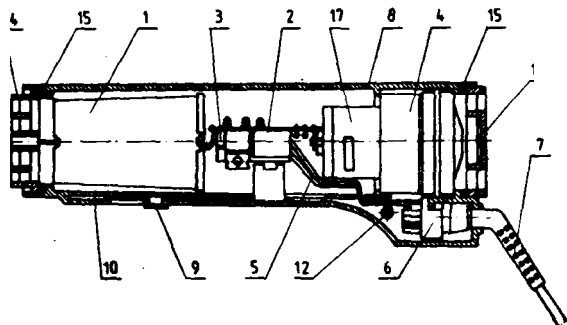
/16/ o jednym rzędzie zębów. Dolna część obudowy zaopatrzona jest w trzpień na którym osadzona jest sprężyna wygięta napinająca» Trzpień umieszczony jest w gnieździe 10/ górnej części obudowy /2/. od zewnętrznej strony tej obudowy /2/ umieszczona jest w podłużnym otworze /15/ wyrzutnia /14/, która ma poprzeczkę /13/ ze sprężyną oporową /12/ opartą z drugiej strony o występ /11/ obudowy /2/. Poprzeczka /13/ mieści się w występie /18/ wycięcia /17/ części grzebieniowej /16/. Grzebień otwiera się samoczynnie po przesunięciu wyrzutni /14/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) A45D U1 (21) 87969 (22) 89 07 27

- (71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego "Polam-Parel", Kętrzyn
(72) Ławniczak Janusz, Romanowski Eugeniusz, Trawiński Marek, Paluchowicz Mieczysław, Strzebrakowski Adam

(54) Suszarka ręczna do włosów

(57) Suszarka ma układ sterujący w postaci płytki drukowanej /2/ z zamocowanymi elementami elektronicznymi. Płytkę drukowaną /2/ z jednej strony jest trwale zamocowana do grzejnika /1/, a z drugiej strony trwale połączona z układem nawiewowym /4/. Płytkę /2/ jest zamocowana prostopadle do płaszczyzny czołowej silnika /17/ układu nawiewowego /4/, a równolegle do jednej z płytek grzejnika /1/ z przewodzeniami elektrycznymi i jest przesunięta nieznacznie w stosunku do osi suszarki. Na płycie drukowanej /2/ jest zamocowany przełącznik suwakowy /3/. Kratka wylotowa /14/ ma dwa symetryczne wybrania, dla mocowania dodatkowego wyposażenia suszarki. /1 zastrzeżenie/

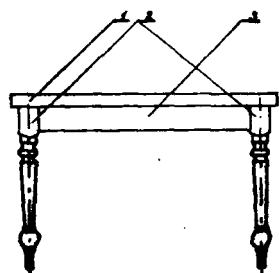


5 (5) A47B U1 (21) 88666 (22) 89 11 07

(75) Gołębiowski Andrzej, Białystok

(54) Stół

(57) Stół jest zbudowany z blatu /1/, łączyn /3/ 1 nóg /2/, który górna część o prze-



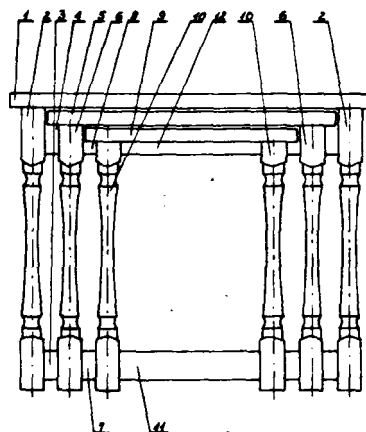
kroju kwadratowym połączona jest z dwoma różnymi stożkami przedzielonymi baryłką z kołnierzami a część kwadratowa ze stożkową połączona jest poprzez część cylindryczną z pierścieniami o różnych średnicach. /1 zastrzeżenie/

5 (51) A47B U1 (21) 88668 (22) 89 11 07

(75) Gołębiowski Andrzej, Białystok

(54) Zestaw trzech stolików

(57) Zestaw trzech stolików jest zbudowany z blatów /1, 5 i 9/, łączyn /3, 4, 7, 8, 11 i 12/ o przekroju prostokąta i nóg /2, 6 i 10/ częściowo toczonych. Nogi /2, 6, 10/ składają się z odcinków o przekroju kwadratu przechodzących w odcinki o przekroju koła. Blaty /1, 5 i 9/ mają stałe proporcje długości do szerokości, które wynoszą 1,5:1. /3 zastrzeżenia/

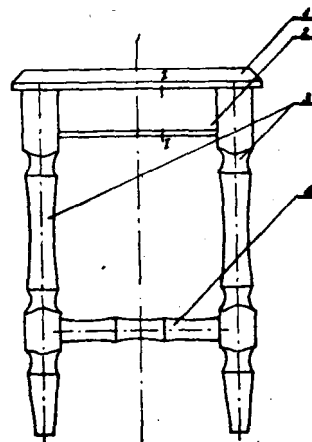


5 (51) A47C U1 (21) 88667 (22) 89 11 07

(75) Gołębiowski Andrzej, Białystok

(54) Taboret

57 Taboret ma blat /1/, łączyny /2/ prostokątne, nogi /3/ częściowo toczzone, łączyny /4/ toczzone, przy czym nogi /3/ mają w miejscach łączenia z łączynami /2/ i /4/ w przekroju kształt kwadratowy, a pomiędzy nimi mają kształt bryły hiperboidalnej z podcięciami łukowymi. Łączyny /4/ mają kształt bryły hiperboidalnych. /3 zastrzeżenia/

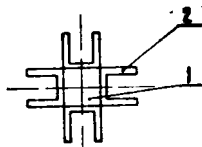


4(51) A47F U1(21) 87966 (22) 89 07 27

(71) Przedsiębiorstwo Państwowe **Handlu**
i Drobnej Wytwórczości, Bydgoszcz
(72) **Roguszcza Roman**

(54) Element ustalający

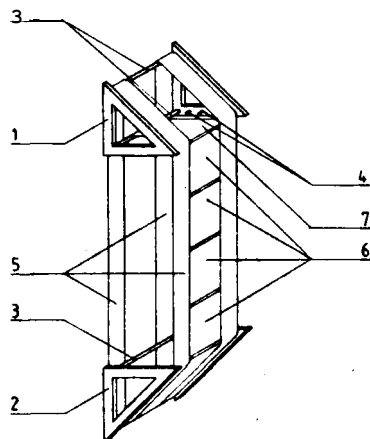
(57) Element ma zastosowanie w budowie przes-
trzennych gablot wystawowych. Element zawiera
rdzeń /1/, w postaci **graniastosłupa**, i koryt-
kowe uchwyty /2/ przytwierdzone dnami do Jego
ścian bocznych. /1 zastrzeżenie/



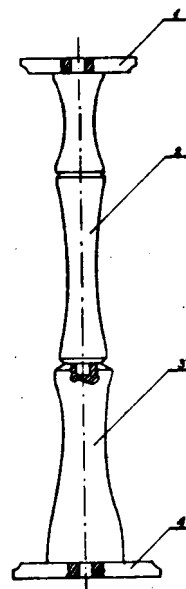
4(51) A47G U1(21) 87709 (22) 89 06 29

(75) **Nieroda Bożena**, Kraków(54) Wieszak

(57) **Wieszak ścienny** ma konstrukcję nośną
składającą się z dwóch identycznych elementów
konstrukcyjnych, górnego /1/ i dolnego /2/,
w postaci trójkątów prostokątnych położonych
w narożach **drażkami** /3/. Element konstrukcyj-
ny górny /1/ i dolny /2/ połączone są ze sobą
opasującymi je **wstęgami** /5/ z materiału ela-
stycznego, na które od strony przedniej naszyte
są kieszenie /6/. w górnej części wieszaka
znajduje się półka /7/ utworzona przez odgięcie
do tyłu środkowej części wstęgi /5/ i **zamoco-**
wanie jej pomiędzy drążkami poziomymi /3/.
/1 zastrzeżenie/

5(51) A47G U1(21) 88665 (22) 89 11 07
P21V(75) **Gołębiowski Andrzej**, Białystok(54) Kwietnik-świecznik

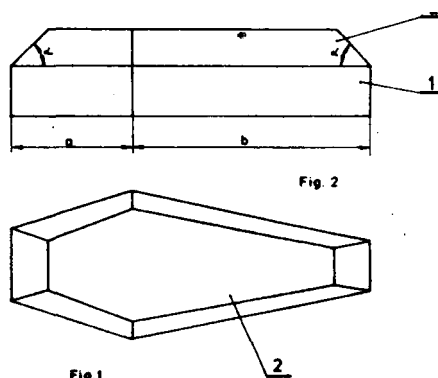
(57) **Kwietnik-świecznik** jest zaopatrzony w
talerz górny /1/, tralę górną /2/, tralę
dolną /3/ talerz dolny /4/ wykonane metoda
toczenia. /1 zastrzeżenie/



4(51) A61G U1(21) 87853 (22) 89 07 17

(75) **Piskorski Kazimierz**, Gdańsk(54) Trumna

(57) Trumna charakteryzuje się tym, że skrzynia
/1/ i dolny obrys wieka /2/ mają kształt dwóch
trapezów o wspólnej podstawie i stosunku wyso-
kości równym $a:b = 2 : 1$. Skrzynia /1/ w prze-
kroju **poprzecznym** ma kształt prostokąta, zaś
wszystkie ściany **boczne** wieka /2/ pochylone są
pod kątem $= 45 - 50^\circ$. /1 zastrzeżenie/



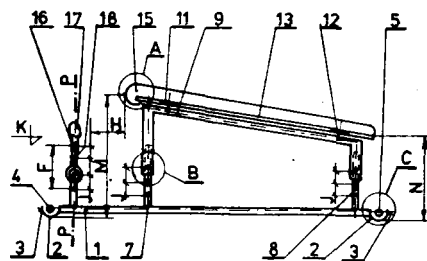
4(51) A63B U1(21) 87857 (22) 89 07 17

(71) Zakłady Produkcyjno-Usługowe **"UNIMET"**
Spółka z o.o., Gdańsk

(72) **Wojciech Tadeusz, Gębka Zbigniew**(54) Ławeczka gimnastyczna regulowana

(57) Ławeczka ma ramę, którą stanowi rurowa pod-
łużnica /1/ z **umocowanymi** za pośrednictwem przy-
spawanych na jej **końcach** obejm /2/, **poprzeczni-**
cami przednią /4/ i tylną /5/, mającymi każda
na końcach osadzone elastyczne **dystansowo-**
ochronne korki. W środkowej partii **podłużnicy**
/1/ w jej osi są trwale **nierozłącznie** osadzone
rurowe podpory przednia /7/ i tylna /8/, a na
nie jest nałożony w pasowaniu **suwliwym** wspornik

rurowy /9/ zaopatrzony w śruby mocujące. **Ma** on **przyspawane** doń dwa płaskowniki nośne /11/, mocujące przy pomocy elementów łącznych śrubowych /12/ płytę /13/, wyłożoną od zewnątrz amortyzującą warstwą materiału elastycznego, obciągniętego tworzywem elastycznym powłokowym /15/ w taki sposób obłożonym, że zachodzi ono na spodnią powierzchnię płyty /13/ i jest do tej powierzchni umocowane, oraz tworzy na przedniej krawędzi płyty /13/ pogrubiony półokrągły wałek czołowy. W pobliżu przedniej poprzecznicy /4/ jest utwierdzony pionowy wspornik /16/, mający w osi równoległej do osi poprzecznic przedniej /4/ wywiercone liczne przelotowe otwory /18/, z osadzonymi w jednym z nich poziomym ramieniem, zakończonym podnóżkami. /1 zastrzeżenie/



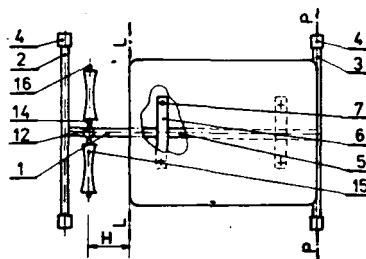
4 (51) A63B U1 (21) 87858 (22) 89 07 17

(71) Zakłady Produkcyjno-Usługowe "UNIMET"
Gdańsk

(72) Wojenich Tadeusz, Gębka Zbigniew

(54) Zaweczka gimnastyczna

(57) Zaweczka ma **ramę, którą** stanowi pojedyncza rurowa podłużnica /1/ z umocowanymi na jej końcach poprzecznicami: przednią /2/ i tylną /3/. W środkowej partii podłużnicy /1/ jest osadzony sztywno wspornik rurowy /5/ z przyspawanymi doń dwoma płaskownikami nośnymi /6/, mocującymi przy pomocy elementów łącznych śrubowych /7/ sztywną, drewnianą płytę, która jest wyłożona od zewnątrz amortyzującą warstwą materiału elastycznego, obciągniętą tworzywem elastycznym powłokowym. W pobliżu przedniej poprzecznicy /2/ jest w osi pionowej utwierdzony wspornik mający w osi równoległej do osi poprzecznic przedniej /2/ wywiercone liczne przelotowe otwory z osadzonym w jednym z nich poziomym ramieniem /14/, zakończonym na obu jego końcach walcowymi podnóżkami /15/, zabezpieczonymi przed zsunięciem się czopami /16/. /1 zastrzeżenie/



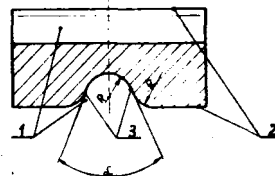
5 (51) A63B U1 (21) 88828 22 89 11 23

(75) Pawlik Zofia, Szczecinek

(54) Podkładka strun naciągu rakiety tenisowej

(57) Podkładka **ma** dwa rowki /1/ tworzące kąt prosty w płaszczyznach /2/ równoległych do siebie. Ścianki boczne /3/ rowków /1/ tworzą kąt / α /. /1 zastrzeżenie/

A-A

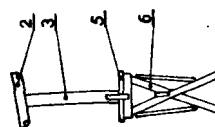


4 (51) A63H U1 (21) 87866 (22) 89 07 19

(71) "Market" Spółka z o.o., Olsztyn
(72) Kłosiński Jan

(54) Kram

(57) Zabawka - kram składany, zbudowana z daszka z podłużnicami, wsporników, blatu i stojaków, charakteryzuje się tym, że ma łączniki w kształcie prostopadłościanu z dwoma wycięciami poziomymi, o szerokości równej grubości blatu /5/ i pionowymi, o szerokości równej grubości wspornika daszka /3/ oraz stojaki /6/ w kształcie składanych krzyżaków, które w górnej części mają czopy współpracujące z wycięciami w blacie i połączone listwą mającą wycięcia o szerokości równej grubości stojaka. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4 (51) B01P U1 (21) 87959 (22) 89 07 27

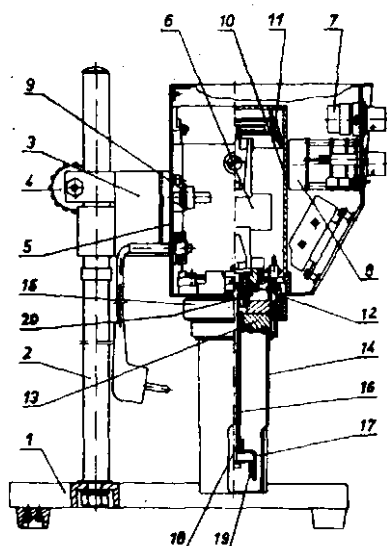
(71) Spółdzielnia Praoy "Mechanika Precyzyjna",
Warszawa

(72) Bielecki Mirosław, Bednarczyk Dariusz,
Zieliński Tomasz, Aniołek Jerzy,
Bratkowski Adam, Kretekiewicz Stefan,
Maciejewski Daniel

(54) Homogenizator laboratoryjny

(57) Homogenizator charakteryzuje się tym, że silnik elektryczny /6/, umieszczony w osłonie

/10/, jest zawieszony na gumowej membranie /11/ i wkładce gumowej /12/, a w trzonie /13/, mocowanym wraz z wymiennym pojemnikiem /14/ za pomocą pierścienia /15/, jest osadzona tuleja /16/ z wymienną głowicą /17/, w której współśrodkowo jest umieszczony obrotowy wałek /18/ z wymiennym nożykiem /19/, połączony z silnikiem /6/ za pomocą sprzęgła /20/. /1 zastrzeżenie/

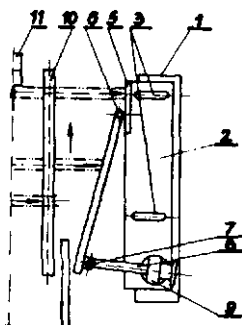


4(51) B21B U1 (21) 87905 (22) 89 07 21

(71) Huta im. Gen. K. Świerczewskiego,
Zawadzkie
(72) Zymela Józef, Hatalak Tadeusz

(54) Wzdłużny zderzak ustawny, zwłaszcza do urządzeń przemysłu hutniczego

(57) Wzdłużny zderzak charakteryzuje się tym, że na stojaku /1/ ustawiona jest płyta /2/, do której przytwierdzony jest poprzez przegub /6/ zderzak ukośny, którego drugi koniec jest nastawny poprzez śrubę /8/. /1/ zastrzeżenie/



5(51) B21D U1(21) 88593 (22) 89 10 17

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe
"Hydrako" Spółka z o.o., Koszalin
(72) Symczyk Bogdan, Opaliński Władysław,
Siejka Zenon

(54) Przyrząd do prostowania blach ścian
gonu

(57) Przyrząd stanowi zestaw, w skład którego wchodzi belka oporowa i dwa zaczepy mające zacisk śrubowy. Ramiona /2, 3/ obejmują zacisk mają kształt zagiętej płyty, przy czym obejma wzmocniona jest żebrami /5/. Ramie /2/ obejmuje, w którym umieszczona jest śruba zaoiskowa /4/, ma prostopadłe ucho /b/ w postaci płyty z wyciętym prostokątnym otworem. Belka oporowa zbudowana jest z dwóch równoległych płaskich belek /9/, zwężających się ku końcom i złączonych ze sobą poprzecznymi żebrami /10, 11/. Na prostoliniowych krawędziach /13/ belki opo-

rowej zamocowana jest płyta oporowa /14/ z gniazdem do mocowania siłownika. Płyta oporowa /H/ unieruchamiana jest przy pomocy śruby zaoiskowej /19/. /3/ zastrzeżenia/

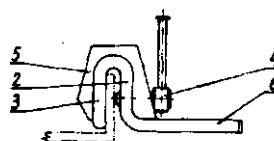


Fig. 1

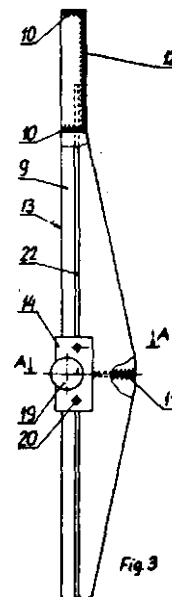


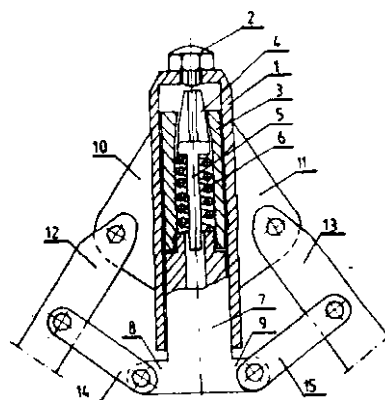
Fig. 3

5(51) B21J U1 (21) 88821 (22) 89 11 24

(75) Miłek Tadeusz, Michałowice k/Warszawy

(54) Nitownica

(57) W nitownicy znana obudowa /1/ z korpusem /3/, szczękami /4/, sprężyną /6/ na sworzniu /5/ i prowadnicą /2/ nitu ma boczne wsporniki /10/ i /11/, do których są zamocowane obrotowo i symetrycznie dwie dźwignie /12/ i /13/. W korpus /3/ jest wkręcony jego popychacz /7/, który ma dwa występy /8/ i /9/ połączone za pomocą łączników /14/ i /15/ z dźwigniami, przy czym łączniki te są zamocowane do występów /8/ i /9/ oraz dźwigni obrotowo. /1/ zastrzeżenie/

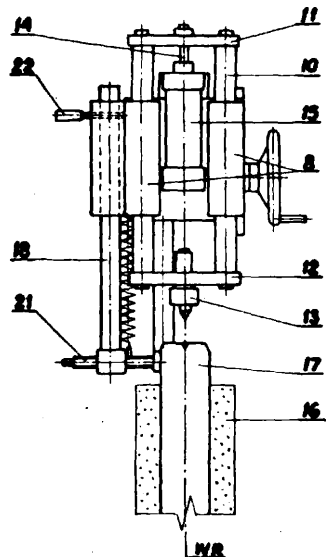


4(51) B23B U1 (21) 87972 (22) 89 07 28

(71) Zakłady Porcelany Elektrotechnicznej
"ZAPEL", Boguchwała
(72) Koryl Stanisław, Strzępek Andrzej,
Dudek Zbigniew, Blok Zbigniew

(54) Konik tokarki pionowej do toczenia izolatorów

(57) Konik charakteryzuje się tym, że ma mechanizm centrujący trzpień /17/ z płoszką /16/, złożony z dwóch kolumn /18/ pionowych zakończonych od dołu gniazdami gwintowymi, poprzeczki łączącej gniazda gwintowe, dwóch zderzaków /21/ śrubowych osadzonych w gniazdaach gwintowych oraz sprężyny rozciągniętej między poprzeczką a korpusem, ściągającym cały mechanizm centrujący do góry. /4 zastrzeżenia/

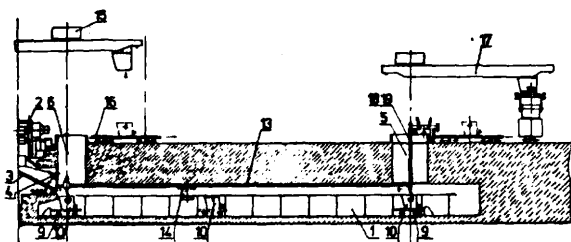


4(51) B23D U1 (21) 87911 (22) 89 07 21

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji
Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych
"Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice
(72) Denkowski Leonard, Jelen Kazimierz,
Węgrzyński Tadeusz

(54) Stanowisko do odbioru obcinków, zwłaszcza spod nożycy latającej

(57) Stanowisko do odbioru obcinków stanowi tunel /1/ położony poniżej poziomu hali i połączony z nożycą /2/ latającą zsuwnią /3/ zamknięta kłapą /4/ oraz z poziomem hali lukiem /5/ wyładowniczym i lukiem /6/ awaryjnym. W tunelu /1/ znajdują się torowiska /7 i 8/. Na każdym z torów /7 i 8/ posadowiony jest samojedźny wóz /9/ szynowy, na którym ustawiony jest kubeł /10/ na obcinki. Do stropu /13/ tunelu /1/ podwieszana jest suwnica /14/ z chwytakiem elektromagnetycznym. Nad lukiem /6/ awaryjnym znajduje się suwnica /15/, a obok luku /6/ wóz /16/ do awaryjnego przewożenia obcinków. Nad lukiem /5/ wyładowniczym znajduje się suwnica /17/. Luk /5/ wyładowniczy podzielony jest równolegle do torów na dwa szyby /18/. /1 zastrzeżenie/

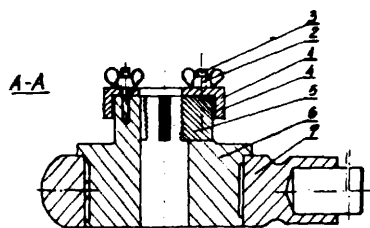


4(51) B23G U1(21) 87877 (22) 89 07 18

(75) Olifirko Jan, Szczytno

Zestaw do gwintowania z regulacją noży

(57) Zestaw składa się z korpusu roboczo-mocującego /6/ nakładki regulacyjnej /1/ w kształcie cylindrycznym zaopatrzonej w klinowe występy /4/ współpracujące z nożami gwintującymi /5/ i obudowy /7/. Na powierzchni czołowej nakładki /1/ wykonane są otwory wzdłużne, łukowe współpracujące ze śrubami /3/ i nakrętkami /2/. /1 zastrzeżenie/

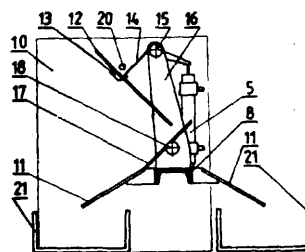


4(51) B23Q U1 (21) 87909 (22) 89 07 21
B21B

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "SELATON",
Wspólna Jednostka Przedsiębiorstw
Państwowych Sp. z o.o., Szczecin
(72) Jankowski Zdzisław, Tomczyk Janusz

(54) Urządzenie do odprowadzania prostych elementów prętowych z obrabiarki

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że pozioma rynna odbiorcza usytuowana jest poniżej wyjścia elementu /20/ z obrabiarki /10/ i ma dolny spust wyładowniczy w postaci odchylanego siłownika /5/ wahliwego boku /14/ rynny. Na końcu stałego boku /12/ zamocowany jest włącznik elektryczny /13/ uruchamiany opadającym końcem elementu /20/. Pod rynną odbiorczą znajduje się ręcznie przełączany dwupołożeniowy rozdzielacz obrotowy a pod nim dwuspadowa zsuwnia. /1 zastrzeżenie/



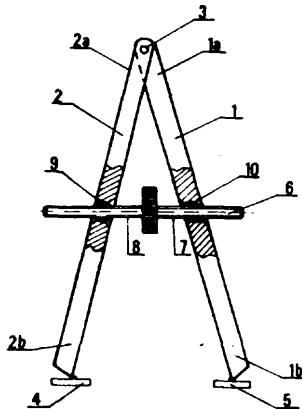
4(51) B25B U1(21) 87924 (22) 89 07 26

- (71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Łoskot Andrzej

(54) Uchwyt do demontażu układów scalonych

(57) Uchwyt do demontażu układów scalonych typu dual-in-line, ma dwie dźwigienki /1, 2/ połączone obrotowo jednymi końcami /1a, 2a/ za pomocą zawiasu /3/ i wyposażone na drugich końcach /1b, 2b/ w płytki chwytne /4, 5/ przy czym w przybliżeniu w połowie swej długości /1, 2/ są połączone śrubą nastawną /6/, której połowy są wyposażone w gwinty /7 i 8/ o prze-

ciwnym do siebie kierunku, współpracujące z gwintowanymi otworami /9, 10/ w dźwigienkach /1, 2/. /1 zastrzeżenie/

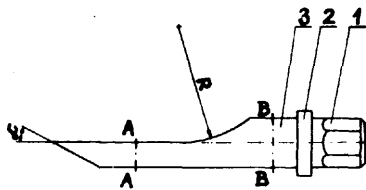


4(51) B25D U1 (21) 87870 (22) 89 07 17

(71) Wojewódzka Dyrekcja Dróg Miejskich,
Bielsko-Biała
(72) Korzonkiewicz Stefan

(54) Końcówka robocza narzędzia uderowego

(57) Końcówka robocza charakteryzuje się tym, że grot roboczy /3/ ma od strony kołnierza /2/ na 1/4 długości przekrój okrągłego pręta, który przechodzi łagodnym łukiem w przekrój o kształcie półokrągłego pręta. Zakończenie grota /3/ ma kształt ostrego klina. /1 zastrzeżenie/

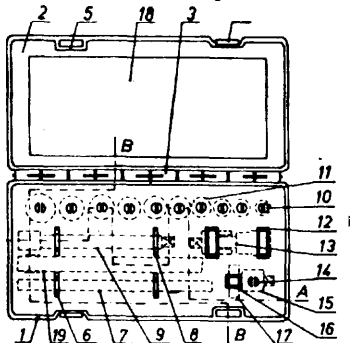


4(51) B25H U1 (21) 87958 (22) 89 07 27

(71) Spółdzielnia Pracy Spółdzielcze Zakłady
Metalowe, Łowicz
(72) Szmidt Ekspedyt

(54) Zasobnik zestawu kluczy nasadowych

(57) Zasobnik ma podstawę /1/ oraz wieczko /2/ połączone zawiasami /3/, zaopatrzone naprze-



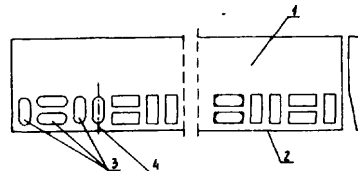
miennie w podłużny występ /5/ i współdziałający z nim zatraskowo zaczep sprężysty /4/. Podstawa /1/ ma dwa wsporniki /6/ mocujące przetyczkę /7/ zestawu, dwa wsporniki /8/ mocujące pokrętkę /9/, czopy /10/ z średnicowym rozcięciem sprężystym do mocowania nasadek /11/ o uroznicowanych wymiarach, dwa wsporniki /12/ mocujące łącznik przegubowy /13/, wspornik wi-dełkowy /16/ mocujący zabierak /17/ oraz czop sprężysty /14/ mocujący pokrętkę /15/, a pomiędzy wewnętrznymi krawędziami wsporników /6, 8/ jest osadzone wciskowo pokrętkę zapadkowe /19/ przy czym górne krawędzie ułożonych w zasobniku elementów zestawu kluczy leżą w jednej płaszczyźnie i są dociskane wkładką gąbczastą /18/ przyklejoną do wieczka /2/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B27C U1 (21) 87901 (22) 89 07 20

(71) Zakłady Urządzeń Górniczych PW "WAMAG"
Dolny Śląsk, Wałbrzych
(72) Domański Henryk

(54) Listwa strugarko-wyrówniarki

(57) Listwa strugarko-wyrówniarki charakteryzuje się tym, że na całej długości listwy /1/, od strony wałka z nożami, ma równomiernie rozmieszczone owalne otwory /3/, a ich osie /4/ na przemian są równoległe i prostopadłe do brzegu /2/ listwy /1/. /1 zastrzeżenie/

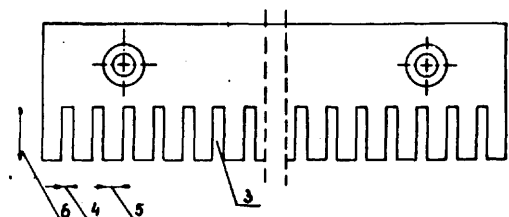


4(51) B27C U1 (21) 87902 (22) 89 07 20

(71) Zakłady Urządzeń Górniczych PW "WAMAG"
Dolny Śląsk, Wałbrzych
(72) Domański Henryk

(54) Listwa strugarko-wyrówniarki

(57) Listwa strugarko-wyrówniarki charakteryzuje się tym, że na całej długości listwy /1/ od strony podebrania /2/ ma równomierne nacięcia /3/ na głębokość /6/ pięciokrotnie większą od szerokości /4/ nacięcia /3/. Nacięcia /3/ oddalone są o odległość /5/ równą dwukrotnej szerokości /4/ nacięcia /3/. /1 zastrzeżenie/



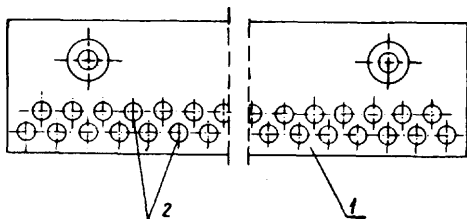
4 (51) B27C U1 (21) 87903 (22) 89 07 20

- (71) Zakłady Urzędzeń Górniczych PW "WAMAG"
Dolny Śląsk, Wałbrzych
(72) Domański Henryk

(54) Liatwa strugarko-wyrówniarki

(57) Liatwa strugarko-wyrówniarki ma aa całej długości listwy /1/ od strony wałka z nożami dwa rzędy otworów /2/. Środki otworów /2/ pierwszego rzędu oddalone są od brzegu listwy /1/ o odległość równą średnicy otworu /2/, a środki drugiego rzędu otworów oddalone są od brzegu o odległość równą dwukrotnej średnicy otworów /2/. Środki otworów /2/ w drugim rzędzie umieszczone są symetrycznie pomiędzy środkami otworów /2/ pierwszego rzędu. Odległości środków otworów /7/ w rzędach wynoszą 1,5 średnicy otworu /2/.

- /1/ zastrzeżenie/



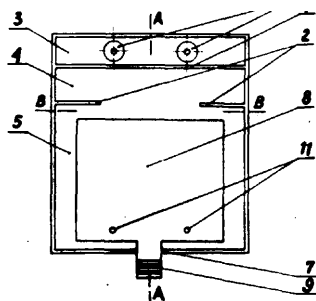
4 (51) B42P U1 (21) 87973 (22) 89 07 28

- (75) Nowak Jan, Poznań

(54) Zasobnik na kartki papieru i przybory do pisania

(57) Zasobnik na kartki papieru i przybory do pisania ma równolegle względem siebie, ściankę wewnętrzną /1/ oraz dwie wychodzące z boków zasobnika płetwowe przegródki /2/. Ścianka wewnętrzna /1/ oraz płetwowe przegródki /2/ dzieli zasobnik na dwie mniejsze części /3 i 4/ oraz jedną większą część /5/. W jednej z mniejszych części /3/ znajdują się dwie pionowe usytuowane zestawki /6/, a w większej części /5/ znajduje się podajnik kartek /&/ w postaci dźwigni spoczywającej na dnie zasobnika i podpartej z jednej strony na podporach /11/.

/1/ zastrzeżenie/



4 (51) B43L U1 (21) 87865 (22) 89 07 17

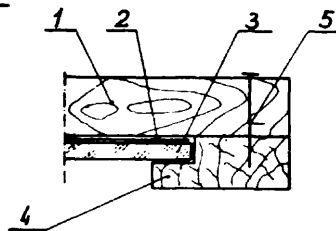
- (75) Sznicer Jan, Katowice

(54) Tablica

(57) Tablica ma płytę wierzchnią /3/ nałożoną na podkład /2/ i zaczepioną na brzegach listwami /4/, w które wyposażona jest płyta podkładowa /1/.

/1/ zastrzeżenie/

A-A



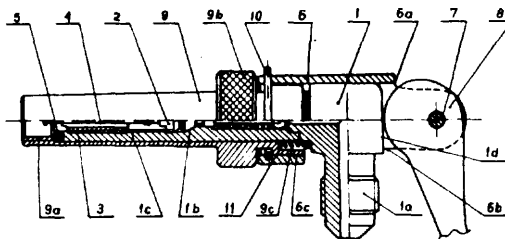
4 (51) B60C U1 (21) 87878 (22) 89 07 18

- (71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych,
warszawa
(72) Borgoń Jan, Smoliński Henryk, Ignatowicz
Tadeusz

(54) Końcówka przewodu do napełniania pneumatyków kół

(57) Końcówka jest zaopatrzona w osadzony w korpusie /1/ zawór zaporowy /2/. Korpus /1/ w kształcie fajki jest osadzony przesuwnie w tulei /6/, z którą jest połączona obrotowo nakrętka /9/ z gwintem /9a/ i moletowanym kołnierzem /9b/. W pobliżu swobodnego końca tulei /9/ jest do niej utwierdzona obrotowo mimośrodowa dźwignia /&/, do której przylega grzbiet /1d/ korpusu /1/ poddanego działaniu sprężyny /11/.

/2/ zastrzeżenia/

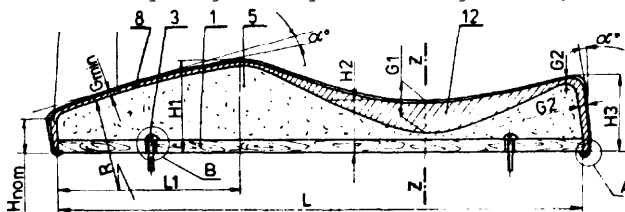


4 (51) B62B U1 (21) 87860 (22) 89 07 17

- (71) Zakłady Produkcyjno-Usługowe "UNIMET"
Spółka z o.o., Gdańsk
(72) Woj ciuch Tadeusz

(54) Siodełko do skiboba dziecięcego

(57) Siodełko charakteryzuje się tym, że aktywna podkładowa płyta /1/ ukształtowana w postać wydłużonego prostokąta o zaokrąglonych narożach, w przedniej części zwężającego się w postać szerokiego klina zawiera dwie śruby /3/. Wewnętrzna powierzchnia płyty /1/ w procesie polimerizacji termicznej jest trwale spojona z warstwą /5/ tworzywa sztucznego sztywnego spienionego. Warstwa ta w części przedniej począwszy od czoła klina przechodzi w ukształtowany w obrębie tej klinowej podudowej części w garb stabilizujący. Część środkowa siodełka, będąca właściwym siedziskiem, jest głęboką niszą, która przechodzi w stromy garb tylny. Na tak sporządzoną sztywną podstawę jest nałożona warstwa /8/ elastycznego tworzywa sztucznego. Krawędź



dolna okalająca obrys płyty podkładowej /1/, jest ukształtowana na całej długości w postać wargi. W części przedniej warstwa /8/ tworzywa sztucznego jest ukształtowana w garb przedni /11/ i na odcinku garbu stabilizacyjnego ma minimalną grubość /Gmin/ w obrębie głębokiej niszy przechodzi w warstwę amortyzacyjną /12/ o największej czynnej grubości /G1/.
/1 zastrzeżenie/

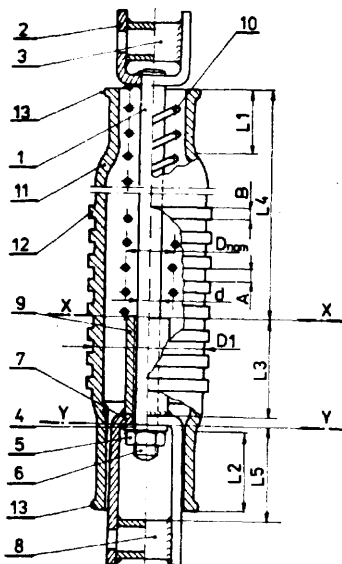
4(51) B62k U1 (21) 87862 (22) 89 07 17
B62B

(71) Zakłady Produkcyjno-Usługowe "UNIMET"
Spółka z o.o., Gdańsk

(72) Wojciuch Tadeusz, Gębka Zbigniew

(54) Teleskop sprężynowy, zwłaszcza do skiboda

(57) Teleskop ma sztywny, o jednakowej średnicy /d/ na całej długości sworzni centralny /1/, zakończony od góry trwale, nierozłącznie doń umocowanym zaczepem widełkowym górnym /2/, mającym poprzecznoosiową prowadzącą tuleję zewnętrzną /3/ oraz zakończony zaczepem dolnym /7/, mającym między jego wydłużonymi ramionami umocowaną trwale nierozłącznie tuleję poprzecznoosiową zewnętrzną /8/, oraz mający utwierdzoną doń trwale w osi podłużnej prowadzącą tuleję /9/ sworzni centralnego /1/. Na sworzniu /1/ jest osadzona współosiowo centralna pojedyncza sprężyna /10/, wspierająca się od góry na czole zaczepu widełkowego górnego /2/ od dołu na prowadzącej tulei /9/. Sprężyna /10/, prowadząca tuleja /9/, wraz z częścią górną widełkowego zaczepu dolnego /7/, są osłonięte elastyczną gumową manszetą /11/.
/3 zastrzeżenia/



5(51) B65U U1(21) 88613 (22) 89 10 30

(75) Kowalczyk Zbigniew, Ustka

(54) Uchwyt do toreb

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że ma rękojeść /3/ z wybraniem na dłoń, część mocującą /4/ z otworami /5/, a także płytkę uszczelniającą /1/ z wystającymi nitami ?2/.
/2 zastrzeżenia/

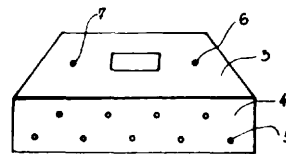


Fig 1

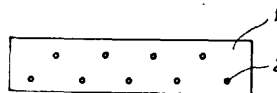


Fig 2

4(51) B65G U1 (21) 87971 (22) 89 07 28

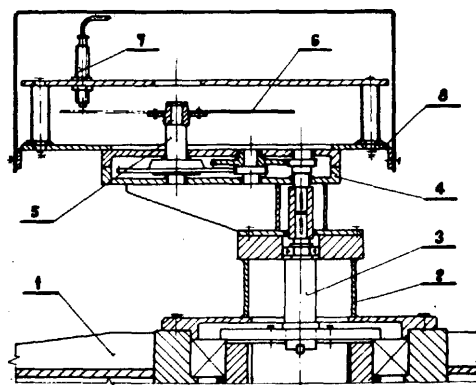
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych; Bytom

(72) Bobulski Julian, Kwiatkowski Adam, Głowacz Wiesław

(54) Elektromechaniczny sterownik obrotu wysięgnika maszyn przeładowniczych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania sterownika wytwarzającego impulsy dla elektrycznego sygnalizatora położenia wysięgnika maszyn przeładowniczych w czasie obrotu.

Elektromechaniczny sterownik charakteryzuje się tym, że czujniki indukcyjne /7/ usytuowane są kołowo na obwodzie nieruchomego korpusu /8/ i współpracują z umieszczoną wewnątrz korpusu /8/ obrotową krzywką tarczową /6/ osadzoną na wałku wyjściowym /5/ pomocniczej przekładni zębatej /4/ której wejście sprzężone jest z przekładnią główną /1/ obrotu nadwozia, a kąt obrotu wałka wyjściowego /5/ przekładni pomocniczej /4/ odpowiada kątowi obrotu nadwozia.
/1 zastrzeżenie/



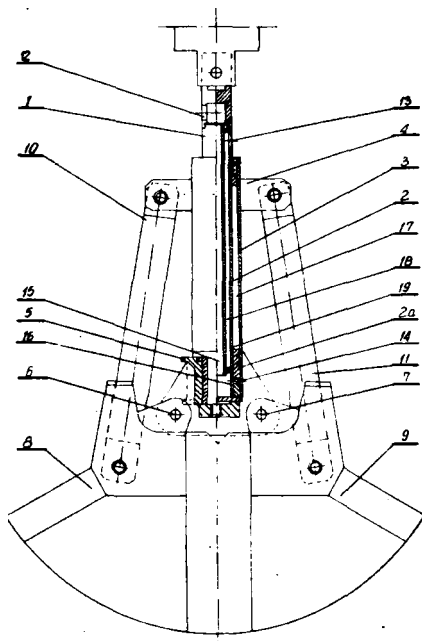
4(51) B66C U1 (21) 87914 (22) 89 07 21

(71) Spółdzielnia Transportu Wiejskiego, Poznań

(72) Tyliś Jan, Skrzypczak Zenon, Kołodziejczak Henryk, Kuczyński Marian, Przybylski Marian

(54) Chwytnik hydrauliczny

(57) Chwytnik hydrauliczny **charakteryzuje się** tym, że w górnej części tłoczyska /2/ ma usytuowane otwory /12, 13/ wlotowo-wylotowe, przy czym otwór /12/ służy do doprowadzania medium do komory podtłokowej /14/ poprzez podłużny otwór /15/ umieszczony w osi tłoczyska /2/ i poprzez poprzeczny otwór /16/ wykonany w ścianie tłoczyska /2/, a otwór /13/ służy do doprowadzania medium do komory nad-tłokowej /17/ poprzez cylindryczną szczelinę /18/ i poprzeczny otwór /19/ wykonany w ścianie tłoczyska /2/ na wysokości cylindrycznej szczeliny /18/.



4(51) B66C U1(21) 87974 (22) 89 07 28

(71) Zakłady Chemiczne "Organika-Sarżyna",
Nowa Sarżyna

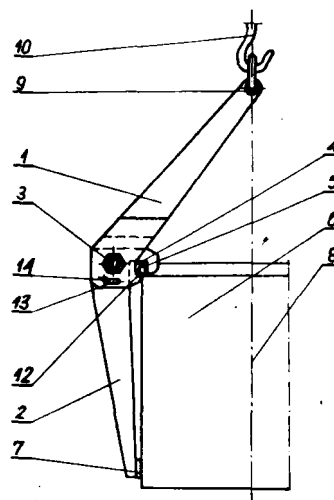
(72) Serafin Janusz

(54) **Zawieszanie chwytne** samozaciskowe do
podnoszenia beczek w pozycji pionowej

(57) Zawieszanie ma chwytak /1/ i wspornik /2/ w postaci dwuramiennych dźwigni połączonych

ze sobą obrotowo za pomocą sworznia /3/. Chwytnik /1/ i wspornik /2/ stanowią dźwignie katowe o kącie rozwarcia ramion zbliżonym do kąta prostego, z dłuższymi ramionami położonymi po obu stronach łączącego je sworznia /3/ i z krótszymi ramionami tworzącymi wspólnie gniazdo /4/ na obręcz /5/ podnoszonej beczki /6/. Dłuższe ramie wspornika /2/ jest zakończone pólką /7/ wspartą na bocznej ścianie beczki /6/, a na końcu dłuższego ramienia chwytaka /1/ i w pobliżu pionowej osi /8/ przechodzącej przez środek ciężkości podnoszonej beczki /6/ jest usytuowany uchwyt /9/ na hak /10/ urządzenia dźwigowego. Wspornik /2/ jest umieszczony w uformowanej w kształcie litery "U" wnęce chwytaka /1/, a sworznie /3/ jest osadzony w ściankach ograniczających tę wnękę i obejmujących wspomniany wspornik /2/. Krótsze ramie chwytaka /1/ jest zakończone zaczepem /12/ wykonanym na obu ściankach ograniczających wnękę. Zaczep /12/ ma postać klina o wewnętrznej powierzchni roboczej w kształcie zbliżonym do profilu zewnętrznej i spodniej części ścianki obręczy /5/. Krótsze ramie wspornika /2/ ma kształt małej litery <"n" wspartej od wewnątrz nóżką na wewnętrznej cylindrycznej części ścianki obręczy /5/.

/5 zastrzeżeń/



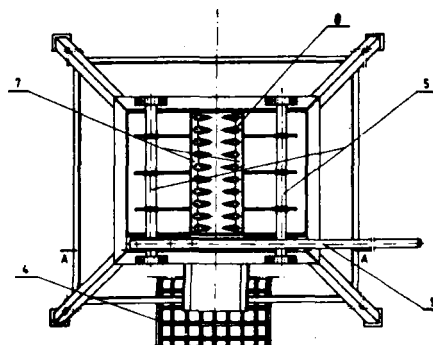
DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C06B U1(21) 87879 (22) 89 07 18

(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia,
Zielonka(72) Zubala Marian, Futyma Marek,
Kowalewski Jerzy(54) **Granulator kruszywa**

(57) Granulator kruszywa **charakteryzuje się** tym, że w dwudzielnej obudowie wykonanej z blach i kształtowników, osadzonej na czwórniku ma zamontowane rozłączanie i obrotowo dwa zgniatacze, mające płytowe ściany przednie /7/ o zarysie łukowym, w których osadzone są rozłączające kolce /8/. Kolce wykonane są w kształcie stożka z półkolistym wierzchołkiem, rozmieszczone w czterech rzędach po



10 sztuk w każdym. Płyty /7/ trwale połączone są z osiami /5/ **ułożyskowanymi** w obudowie oraz połączone na zewnątrz obudowy układem dźwigni /9/. /1 zastrzeżenie/

ustawione obok siebie przegrody kierujące /&/ o kształcie leżącej litery "S", pomiędzy którymi utworzone są równoległe labiryntowe kanały **wytrącające** /9/. /2 zastrzeżenia/

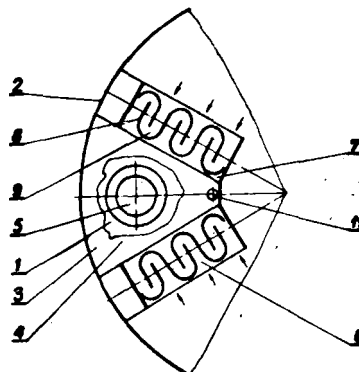
4 (51) C13G U1 (21) 87963 (22) 89 07 27

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica

(72) **Bala** Wiesław, Tarsa Kazimierz, Ligęza Olgierd, **Kubiak** Józef, Czuk Andrzej, **Olchawa** Józef, Sady Ryszard

(54) Łapacz kropli, zwłaszcza do **warnika** cukrzycy

(57) Łapacz kropli ma postać zbiornika o kształcie kątownego wycinka płaskiego walczaka, ze stożkowym dnem dolnym /3/, mającego środkową **komorę rozprężną** /4/ z usytuowanym z boku szerokim wlotem oparów /6/ wyposażonym we wkładki wytrącające /7/, zawierające



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

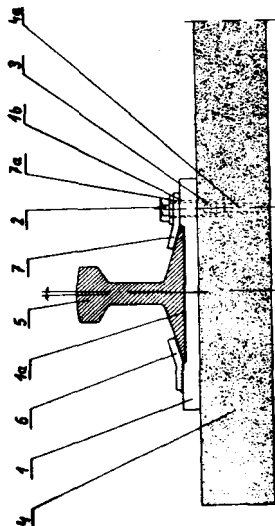
4 (51) B01B U1 (21) 87964 (22) 89 07 27

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Południe", Kopalnia Węgla Kamiennego "Moszczenica", Jastrzębie Zdrój

(72) Klucznik Bolesław, **Kawulak** Stefan, **Babczyński** Henryk, Sędkiewicz Tadeusz

(54) Zestaw mocujący szynę jezdnią do **podkładu** żelbetonowego kopalnianej kolei podziemnej

(57) Zestaw mocujący **charakteryzuje** się tym, że podkład żelbetonowy /4/ ma zamocowaną z obu stron symetrycznie od wewnętrznej strony szyn jezdnych /5/ tuleję **stabilizująco-mocującą** /3/ wystającą ponad jego płaszczyznę górną, na którą nałożone są kolejno, podkładka szynowa /1/ z zaczepem /6/ i płytka mocująca /7/ docięnięta do podkładu żelbetonowego /4/ śrubą mocującą /2/ wkręconą do tulei **stabilizująco-mocującej** /3/. Obie tuleje **stabilizująco-mocujące** /3/ są połączone trwale wewnątrz konstrukcji podkładu żelbetonowego /4/ z umieszczonymi w nim poprzecznie w pionie strzemionami połączonymi poprzez pręty zbrojenia podłużnego. /1 zastrzeżenie/



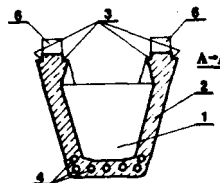
4 (51) E01D E04C U1 (21) 87945 (22) 89 07 27

Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych Przemysłu Węglowego, Katowice

(72) **Adamczyk** Lechosław, **Adamczyk** Zbigniew, Binder Jerzy, Błach **Stanisław**, **Kaczmarek** Bernard, Kłowan Janusz, Konopka Kazimierz, Lorenz Zygmunt, **Morgała** Piotr, Szczesny Ludomir

(54) **Belka**, zwłaszcza do budowy obiektów mostowych

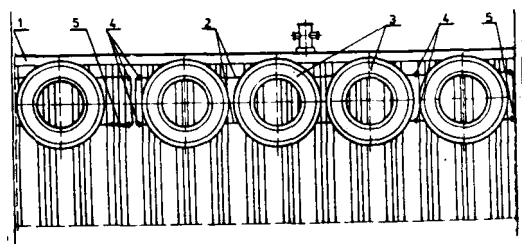
(57) Belka ma kształt trapezowego koryta z **poprzecznikami** /1/. Wzdłuż górnych krawędzi **ścianek** bocznych /2/ od strony zewnętrznej oraz wewnętrznej belka ma gniazda /3/, w których osadza się brzegami deskowanie. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B02B U1 (21) 87967 (22) 89 07 27

(71) Biuro Projektów Budownictwa Morskiego "PROJMORS", Gdańsk

(72) **Drażkiewicz** Jerzy



(54) Odbojnica nabrzeżowa

(57) Odbojnicę stanowi zestaw opon /3/ połączonych ze sobą w dwóch poziomach linką /2/.
/1/ zastrzeżenie/

4(51) E02D U1 (21) 87950 (22) 89 07 26

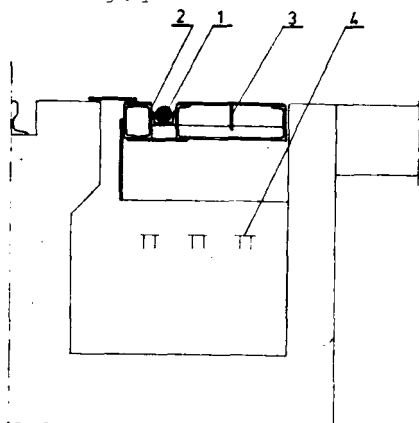
(71) Biuro Projektów Budownictwa Morskiego

"Projmors", Gdańsk

(72) Drązkiewicz Jerzy

(54) Przykrycie kanału trolejowego na nabrzeżu

(57) Przykrycie kanału stanowi układ płytowo-żebrowy /3/ z ukształtowanym rowkiem /2/ na kabel /1/ zasilający żuraw. /1/ zastrzeżenie/



4(51) E02F U1 (21) 87913 (22) 89 07 21

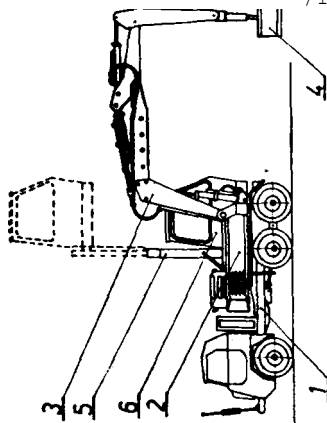
(71) Spółdzielnia Transportu Wiejskiego,

Poznań

(72) Tyliś Jan, Skrzypczak Zenon, Sieradzki Tadeusz, Wiśniewski Eugeniusz, Heryng Zbigniew, Przybylski Marian

(54) Samojezdna ładowarka

(57) Samojezdna ładowarka przeznaczona jest do rozładunku materiałów z wagonów odkrytych. Samojezdna ładowarka charakteryzuje się tym, że pośrodku długości platformy obrotowej /2/ podwozia /1/ obok mechanizmu podnoszenia /3/ chwytaka /4/ usytuowany jest teleskopowo-łańcuchowy mechanizm podnoszenia /5/, do którego przymocowana jest tylna ściana kabiny /6/.
/1/ zastrzeżenie/



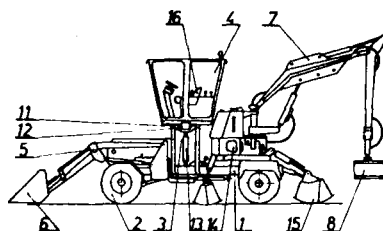
4(51) E02F U1 (21) 87915 (22) 89 07 21

(71) Spółdzielnia Transportu Wiejskiego, Poznań

(72) Tyliś Jan, Dzierżyński Alfred, Skrzypczak Zenon, Kołodziejczak Henryk, Kałużny Józef

(54) Samojezdna maszyna przeładunkowa

(57) Samojezdna maszyna charakteryzuje się tym, że na podwoziu /1/ osadzony jest mechanizm /3/ podnoszenia i przesuwu kabiny /4/ usytuowany pośrodku podwozia /1/ oraz ładowacz czołowy /5/ zaopatrzony w łyżkę /6/ zamocowany do przedniej części podwozia /1/, a także ładowarka /7/ z chwytakiem /8/ zamocowana do tylnej części podwozia /1/.
/2/ zastrzeżenie/

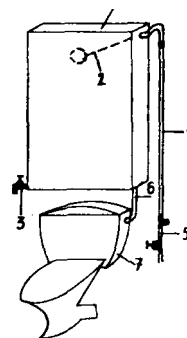


4(51) E03D U1(21) 87916 (22) 89 07 25

(75) Matwiejczuk Edward, Tychy

(54) Rezerwowy zbiornik wody

(57) Rezerwowy zbiornik wody zamocowany w instalacji doprowadzającej wodę do spłuczki WC, ma zawór pływakowy /2/ zabudowany w miejscu dopływu wody z instalacji doprowadzającej wodę /5/ oraz kran /3/ zamocowany w dolnej części zbiornika /1/, przy czym dolna część zbiornika /1/ zaopatrzona jest w odprowadzenie /6/ połączone ze spłuczka WC /7/ zaś w górnej części zbiornika /1/ znajduje się doprowadzenie /4/ połączone z instalacją doprowadzającą wodę /5/ do spłuczki WC /7/. /1/ zastrzeżenie/



4(51) S04C U1(21) 88027 (22) 88 11 25

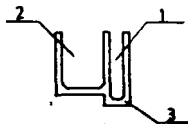
(71) Spółdzielnia Budowlano-Mieszkaniowa MZR "Technika", Warszawa

(72) Gierdal Telesfor, Kobierski Zbigniew, Urban Leonard, Sikora Bogusław

(54) Element budowlany nadproży

(57) Element budowlany o kształcie prostokąta ma komorę /1/ wypełnioną materiałem termoizolacyjnym oraz komorę /2/ wypełnioną żelbetem.

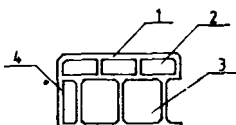
W dolnej płaszczyźnie element budowlany ma
węzarek /3/. /2 zastrzeżenia/



4(51) **EO4C** U1 (21) 88028 (22) 88 11 25

- (71) Spółdzielnia Budowlano-Mieszkaniowa
MŻK "Technika", Warszawa
(72) Gierdal Telesfor, Kobierski Zbigniew,
Urban Leonard, Sikora Bogusław
(54) Element budowlany narożny ścian
zewewnętrznych

(57) **Element** budowlany o kształcie prostopadłościanu /1/ ma usytuowane w dwóch rzędach symetryczne komory /2/ i /3/ oraz ściankę /4/ równoległą do większego boku komory /3/. /2 zastrzeżenia/



4(51) **E04C** U1(21) 88029 (22) 88 11 25

- (71) Spółdzielnia Budowlano-Mieszkaniowa
MŻR "Technika", Warszawa
(72) Gierdal Telesfor, Kobierski Zbigniew,
Urban Leonard, Sikora Bogusław
(54) Element budowlany narożny ścian
wewnętrznych

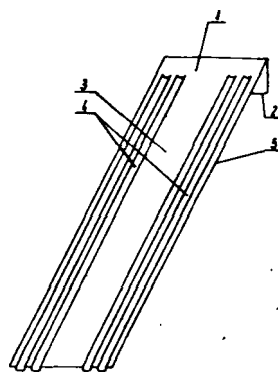
(57) **Element** budowlany w postaci bloku /1/ o kształcie prostopadościanu ma usytuowane symetryczne komory /2/ mające ścięte naroża oraz ściankę /3/ równoległą do boku większego komory /2/. /2 zastrzeżenia/



4(51) **EO4D** U1 (21) 87881 (22) 89 07 18

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Oddział w Poznaniu, Poznań
(72) **Sempiński Maciej**, Buchwald Zenon,
Macieszczyk Jan
(54) Podkładka dachówkowa

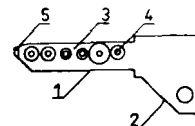
(57) Podkładka dachówkowa charakteryzuje się tym, że ma prostokątny wykrój o długości i szerokości nie przekraczającej długości i szerokości spodniej części dachówki. Przy jednym z krótszych boków ma przylgową płaszczyznę /V o wysokości odpowiadającej szerokości łat dachowych, ograniczona od góry załamaną krawędzią **zaczepową** /2/, a od dołu przechodząca, w części **środkowej**, w płaski pas wzdłużny /3/ oddzielający występujące po obu jego bokach, po dwa z każdej strony, wklęsłe wytłoczenia wzdłużne /4/. /3 zastrzeżenia/



4(51) **O5B** U1(21) 87426 (22) 89 05 29

- (75) Brodacki Kazimierz, warszawa
(54) Klucz

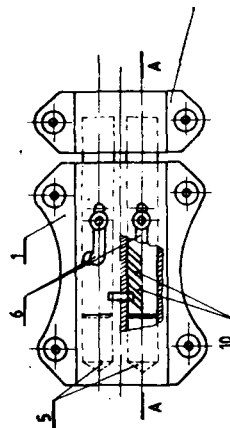
(57) Klucz **ma** na roboczej powierzchni /3/ wykonany rząd wgłębień /4/ o różnych głębokościach, przy czym powierzchnia ta, przy czołowej krawędzi /5/ jest ścięta pod kątem. /1 zastrzeżenie/



5(51) **E05B** U1 (21) 88819 (22) 89 11 24

- (75) Witkowski Zbigniew, Marki k/warszawy
(54) Zamek wierzchni do drzwi

(57) **Zamek** charakteryzuje się tym, że obudowę /1/ stanowi monolityczny odlew, wewnątrz którego są wykonane dwa otwory cylindryczne /5/, a w jego **zewewnętrznej** ścianie - dwa otwory bagietowe /6/, zaś mechanizm zasuwkowy składa się z dwóch zasuwek zaopatrzonych od strony wewnętrznej w jednakowe rowki /10/ nachylone pod kątem do wzdłużnej osi zasuwki oraz z klucza zaopatrzonego w ząbki o rozstawie, **liczbie**, wymiarach i nachyleniu dostosowanym do współpracy z rowkami /10/ tak, aby podczas wsuwania klucza w prowadnicę obudowy /1/ ząbki klucza zazębiały się z rowkami /10/ zasuwki powodując ich cofnięcie w położenie "otwarte". /2 zastrzeżenia/

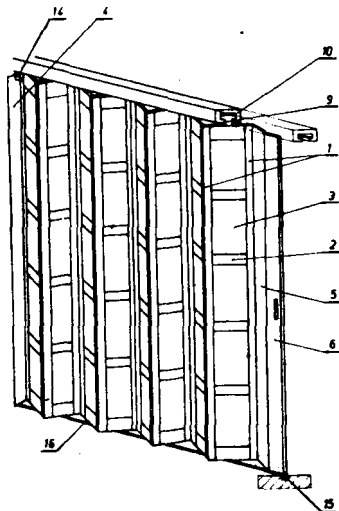


4(51) 06B U1(21) 87907 (22) 89 07 21

(75) Pelowski Jerzy, Poznań; Kowalewski Lech, Chodzież

(54) Orzwi harmonijkowe

(57) Drzwi **harmonijkowe**, mają szeregowo połączone wzdłużne segmenty, łączone z wzdłużnych listew /1/ i poprzeczek /2/, osadzone między stałą listwą brzegową /4/ a **ruchomą** listwą brzegową /5/ i **listwą** prowadzącą /6/. Wzdłużne listwy /1/ mają od strony **wewnętrznej** oporowy próg i tworzą z poprzeczkami /2/ ramowe gniazda /3/, przy czym w wyfrezowaniach dwóch przystających listew sąsiednich, wzdłużnych segmentów osadzony jest **rękaw** /9/ z trwałego podatnego materiału, zamocowany przy pomocy osadzących listew /10/. Ponadto górne poprzeczki wzdłużnych segmentów wyposażone są w podkładki zespolone ze sworzniem, który dolną płaszczyzną łączy współpracuje **suwliwie** i obrotowo z prowadzącą szyną w której, przed pierwszym wzdłużnym segmentem, osadzony jest na stałe kołek oporowy /14/. U dołu listwy **wiodącej** /6/ znajduje się prowadzący kołek /15/ współpracujący z **progowym** rowkiem wiodącym /16/. /4 zastrzeżenia/

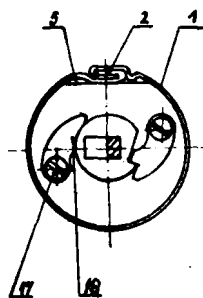


4(51) S06B U1(21) 87952 (22) 89 07 26

(75) Olszanowski Marek, Poznań

(54) Bęben nawojowy rolety

(57) Bęben nawojowy rolety ma postać rury, w której wewnątrz jest usytuowana sprężyna zwijająca oraz mechanizm blokujący ruchy



bębna przy wybranym stopniu **rozwinięcia** rolety. Bęben nawojowy **charakteryzuje** się tym, że bęben /1/ stanowi zwinięty w postaci rury pasek blachy, którego podłużne krawędzie są wzajemnie połączone złączeni /2/ **utworzonym** przez ich zginanie i zaciskanie.

/1 zastrzeżenie/

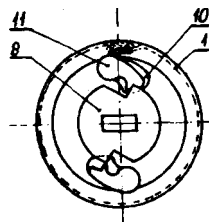
4(51) B06B U1(21) 87953 (22) 89 07 26

(75) Olszanowski Marek

(54) Mechanizm zapadkowy rolety

(57) Mechanizm zapadkowy rolety zawiera nieruchomą oś, na której jest nieobrotowo osadzone koło zapadkowe i jest na niej obrotowo ułożyskowany korpus z zapadkami. Mechanizm **charakteryzuje** się tym, że w czołowej ścianie korpusu tego **mechanizmu** jest dla każdej z zapadek /11/ wykonana wnęka /10/, w którą zapadka ta jest luźno włożona, przy czym wnęka ta **jest** otwarta od strony koła zapadkowego /8/ i jest od **strony** czołowej zamknięta pokrywą.

/1 zastrzeżenie/

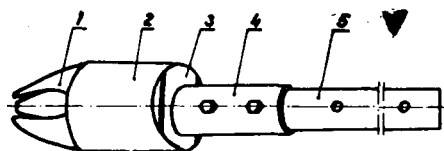


4(51) E21B U1(21) 87795 (22) 89 07 11

(75) Somka Janusz, Warszawa

(54) Urządzenie wiertnicze wielostopniowe do wiercenia otworów w ziemi

(57) Urządzenie ma przedłużacz /5/ połączony rozłącznikiem za pośrednictwem tulei /4/ z częścią cylindryczną /2/, zakończoną łącznikiem /3/, i mającą na powierzchni czołowej symetrycznie rozmieszczone wybieraki /1/, połączone nierozłącznie z częścią cylindryczną /2/. /1 zastrzeżenie/



4(51) E21C U1(21) 87892 (22) 89 07 19

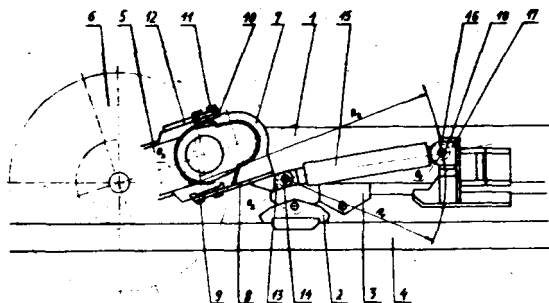
(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "WSCHOD", Kopalnia Węgla Kamiennego "ZIEMOWIT", Tychy-Lędziny

(72) Naczyński Andrzej, Gąciarz Janusz, Palka Janusz, Wojtyczka Marian, Korzekwa Zbigniew, Błażewicz Andrzej, Cieplik Stanisław

(54) Kombajn ścianowy do pokładów cienkich

(57) Kombajn **charakteryzuje** się tym, że obejma /7/ zamocowana jest poprzez dolne ramie /8/ połączone **kształtowo** i za pomocą śrub /9/ z dolną powierzchnią wysięgnika /5/, a górne ramie /10/ połączone jest za pomocą śrub /11/ z **płytą** oporową /12/ przyspawaną do górnej

powierzchni wysięgnika /5/ Siłownik hydrauliczny /15/ zamocowany jest z jednego końca w ramieniu mimośrodowym /13/ przyspawanym do dolnego ramienia /8/ obejmę /7/ bezpośrednio przy jej części zaokrąglonej, a drugim końcem osadzony jest poprzez sworzeń /16/ w uchwycie /17/ sap /3/. /1 zastrzeżenie/



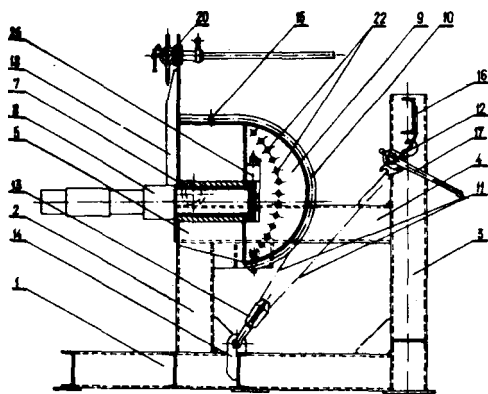
4(51) E21C U1(21) 87918 (22) 89 07 24

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji taęgla "Wschód", Kopalnia Węgla Kamiennego "Czerwona Gwardia", Czeladź

(72) Furtacz Jan, Ufnalaki Bohdan, Wrzoł Bolesław, Juraszczyk Andrzej, Kwasniewski Włodzimierz, Stanik Jerzy

(54) Urządzenie do zbrojenia i regeneracji organów urabiających kombajnów węglowych

(57) Urządzenie wyposażone jest w wielowypustowy wał /8/ osadzony obrotowo w kołysce /5/, osadzonej wahliwie w łożyskach zamocowanych na dźwigarach /4/ konstrukcji wsporczej. Do kołyski /5/ zamocowana jest z jednej strony obrotnica /9/ w postaci wycinka kołowego



połączona z łańcuchem /11/ ciagarki /12/ łańcuchowej. Ciagarka /12/ zaczepiona jest na podporze tylnej /3/ konstrukcji wsporczej, natomiast łańcuch /11/ przewleczony jest przez zblocze /13/ zamocowane do ramy /1/ i osadzony w rynience /10/ uformowanej na obwodowej krawędzi obrotnicy /9/. Koniec łańcucha /11/ zaczepiony jest do krawędzi obrotnicy /9/ za pomocą sworznia /15/. Kaciąganie łańcucha /11/ ciagarki /12/ za pomocą dźwigni /17/ powoduje zmianę położenia kołyski /5/ i osadzonego w niej wału /8/ w płaszczyźnie pionowej. /5 zastrzeżenie/

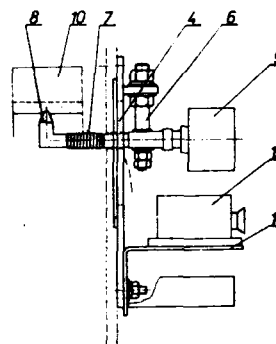
4(51) E21F U1(21) 87908 (22) 89 07 21

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji węgla "POŁNOC", Kopalnia Węgla Kamiennego "Powstańców Śląskich", Bytom

(72) Sosinka Bogusław

(54) Urządzenie eliminujące uszkodzenia kabla zasilającego kombajn węglowy

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na płycie montażowej /4/ zamocowanej rozłączanie do bocznej ściany kołowrotu bezpieczeństwa jest zamocowany uchylnie w płaszczyźnie poziomej czujnik /7/ wyposażony na jednym końcu w magnes stały /9/, a na drugim końcu w końcówkę /8/ usytuowaną naprzeciw wienca koła zębatego /10/ jednego z silników kołowrotu bezpieczeństwa. Na płycie montażowej /4/ jest również zamocowana półka /11/, na której jest umieszczony przekaźnik /12/ uruchamiany przez magnes stały /9/ czujnika /7/, który steruje zaworem elektromagnetycznym otwierającym lub zamykającym dopływ powietrza sprężonego do kołowrotu bezpieczeństwa. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F04D U1(21) 87773 (22) 89 07 06

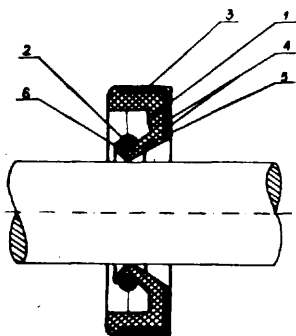
(71) Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych Olsztyn

(72) Kiejda Andrzej

(54) Uszczelnienie wału wirnika pompy, zwłaszcza do przetłaczania wody

(57) Uszczelnienie składa się z uszczelki metalowo-gumowej /1/ i zaciskowego pierścienia gumowego /2/. Uszczelka metalowo-gumowa /1/ zbudowana jest z pierścienia metalowego /3/ pokrytego warstwą gumy /4/ i przywulkanizowanego do pierścienia metalowego /3/ fartucha gumowego /5/ mającego półkoliste wgłębienie /6/ w którym umieszczony jest zaciskowy pierścień gumowy /2/. /1 zastrzeżenie/

nia gumowego /2/. Uszczelka metalowo-gumowa /1/ zbudowana jest z pierścienia metalowego /3/ pokrytego warstwą gumy /4/ i przywulkanizowanego do pierścienia metalowego /3/ fartucha gumowego /5/ mającego półkoliste wgłębienie /6/ w którym umieszczony jest zaciskowy pierścień gumowy /2/. /1 zastrzeżenie/

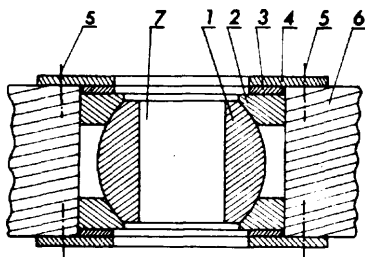


4 (51) P16C U1 (21) 87880 (22) 89 07 18

(71) Przedsiębiorstwo Transportowo-Sprzętowe
Budownictwa "Transbud-Wrocław", Wrocław
(72) Werminowicz Janusz, Janik Henryk

(54) Łożysko wahliw

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest nowa konstrukcja łożyska wahliwego, które znajduje zastosowanie w środkach transportowych, zwłaszcza do wahliwego łączenia elementów układu amortyzującego drgania w wózkach jezdnych naczep lub przyczep. Łożysko składa się z elementu kulistego /1/ z otworem /7/ osadzonego w bieżni w formie dwóch pierścieni /2/. Na pierścienie /2/ nałożone są podkładki dystansowe /3/ oraz pokrywy /4/ zamykające łożysko, a przykręcone śrubami /5/. Łożysko łączy czop osadzony w otworze /7/ z obejmą /6/ układu amortyzującego wózka jezdnego.
/1 zastrzeżenie/



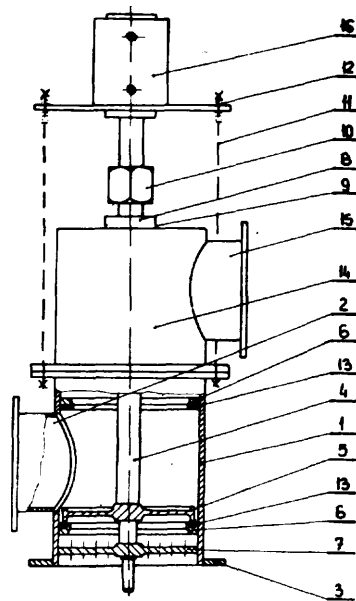
4 (51) F16K U1 (21) 87946 (22) 89 07 24

(71) Zakłady Urządzeń Chemicznych "Metalchem"
im. Władysława Planeterza, Kędzierzyn-
Koźle
(72) Buśko Józef, Bienia Bernard, Gibas
Aleksander

(54) Automatyczny zawór trójdrożny

(57) Automatyczny zawór trójdrożny mający zastosowanie głównie w instalacjach kontrolowanej atmosfery w przechowalnictwie owoców i warzyw o budowie w formie tłoka charakteryzuje się tym, że tłoczek /4/ umieszczony w obudowie /1/ stabilizowany jest prowadnicą górną /9/ i uszczelnieniem /8/ a prowadzone jest prowadnicą /7/ umieszczoną w dolnym króćcu /3/. Króciec wspólny /2/ i króciec górny /15/ zabudowany jest na obudowie /1/ i korpusie /14/. Nad prowadnicą /7/ i pod króćcem wspólnym /2/ znajduje się dolny pierścień /6/ z wkładką elastyczną /13/ a nad króćcem wspólnym /2/ i pod króćcem górnym /15/ znajduje się pierścień górny /6/ z wkładką elastyczną /13/. Pomiędzy pierścieniami /6/ na dolnej części tłoczaka /4/ sztywno umocowane jest

zawieradło /5/, które styka się z wkładką elastyczną /13/. Tłoczek /4/ sterowany jest napędem /16/ połączonym za pomocą wahliwego łącznika /10/.
/3 zastrzeżenia/

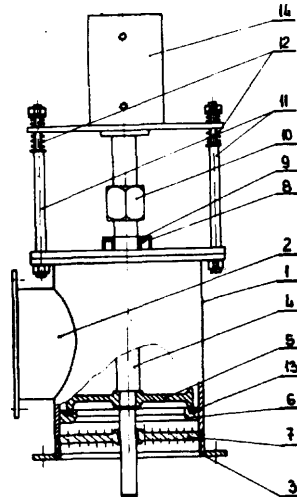


4 (51) F16K U1 (21) 87947 (22) 89 07 24

(71) Zakłady Urządzeń Chemicznych "Metalchem"
im. Władysława Planeterza, Kędzierzyn-
Koźle
(72) Buśko Józef, Bienia Bernard, Gibas
Aleksander, Burzan Michał

(54) Automatyczny zawór odcinający

(57) Automatyczny zawór odcinający mający zastosowanie głównie w instalacjach kontrolowanej atmosfery w przechowalnictwie owoców i warzyw o budowie w formie tłoka charakteryzuje się tym, że tłoczek /4/ w obudowie /1/ stabilizowany jest prowadnicą górną /9/ i uszczelnieniem /8/ a prowadzone jest prowadnicą /7/ umieszczoną w dolnym króćcu /3/. Nad prowadnicą /7/ znajduje się pierścień /6/ z wkładką elastyczną /13/. Na dolnej części tłoczaka /4/ sztywno umocowane jest zawieradło /5/, które ma wyprofilowane obrzeże. W górnej części tłoczaka /4/ połączone jest z napędem pneumatycznym /14/ przy pomocy łącznika wahliwego /10/.
/2 zastrzeżenia/

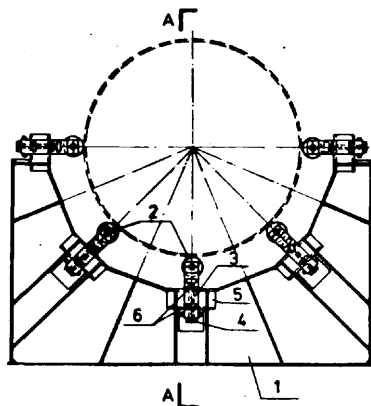


4(51) F16L U1 (21) 87968 (22) 89 07 27

(71) Biuro Projektów Budownictwa
Morskiego "Projmors", Gdańsk
(72) Sołtysiak Eugeniusz, Umiński Stanisław

(54) Nastawna obrotowa do scalania rur
wielkośrednicowych

(57) Obrotnicę stanowi zestaw tocznych rolek /2/ osadzonych na wspornikach /3/ przesuwanych względem stojaka /1/ poprzez śrubowe mechanizmy składające się z lewarującej śruby /4/ osadzonej w obudowie /5/ i blokowanej nakrętką /6/. /1 zastrzeżenie/

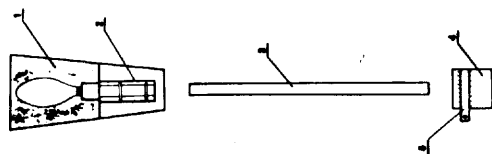


4(51) 21S U1 (21) 87872 (22) 89 07 18

(71) Zakład Energetyczny Częstochowa,
Częstochowa
(72) Gębski Ireneusz, Deska Mirosław

(54) Zestaw do oświetlenia zewnętrznego

(57) Zestaw do oświetlenia zewnętrznego charakteryzuje się tym, że człon zapłonowy /4/ ma postać skrzynki zaopatrzonej w uchwyty /5/ do mocowania na słupie linii niskiego napięcia, a wysięgnik /3/ ma postać dielektrycznej rury. /1 zastrzeżenie/



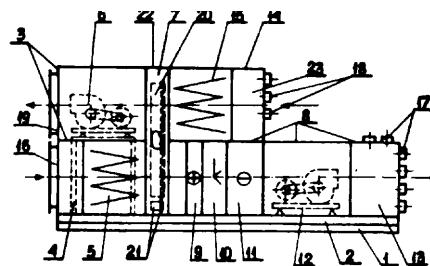
4(51) F24F U1 (21) 87949 (22) 89 07 26

(71) Zakłady Okrętowych Urządzeń Chłodniczych i Klimatyzacyjnych "Klimor", Gdynia
(72) Białek Stanisław, Dornowicz Andrzej

(54) Centrala nawiewno-wyciągowa z odzyskiem ciepła

(57) Centrala nawiewno-wyciągowa z odzyskiem ciepła wyposażona w zespoły wentylatorowe i filtry powietrza oraz w nagrzewnicę, nawilżacz, chłodnicę i zespół tłumienia i rozdzielu powietrza, a także zespół zbierający powietrze, charakteryzuje się tym, że na wspólnej, fundamentowej ramie /1/ osadzona jest dodatkowa nośna rama /2/. Do nośnej ramy /2/ od strony wewnętrznej obudowy /3/ przykręcona jest wsporcza rama /4/ wentylatorowego zespołu /6/ usytuowanego po stronie wyciągowej centrali. Pomiędzy filtrem /5/

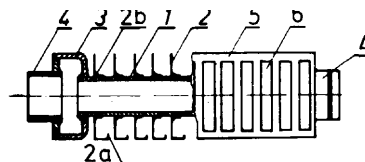
i nagrzewnicą /9/ po stronie nawiewnej centrali, a wentylatorowym zespołem /6/ i filtrem /15/ po stronie wyciągowej znajduje się obrotowy regenerator /7/ ciepła. /1 zastrzeżenie/

4(51) P28D U1 (21) 87883 (22) 89 07 20
F28F

(75) Hebda Janusz, Cezak Mariusz, Warszawa

(54) Grzejnik centralnego ogrzewania

(57) Grzejnik charakteryzuje się tym, że żebra /2/ mają kształt litery L, z krawędzią /2a/ zawiniętą pod kątem 90° do strony tylnej, a ich każdy kołnierz /2b/ mocujący do odcinków /1/ rury poziomej, łączącej pionowe kolektory /3/, jest utworzony z nadmiaru materiału otworu, mającego średnicę około 30% mniejszą od średnicy rury. Żebra /2/ są osłonięte od góry osłoną /5/ z podłużnymi otworami /6/, osłaniającą również kolektory /3/. /3 zastrzeżenia/



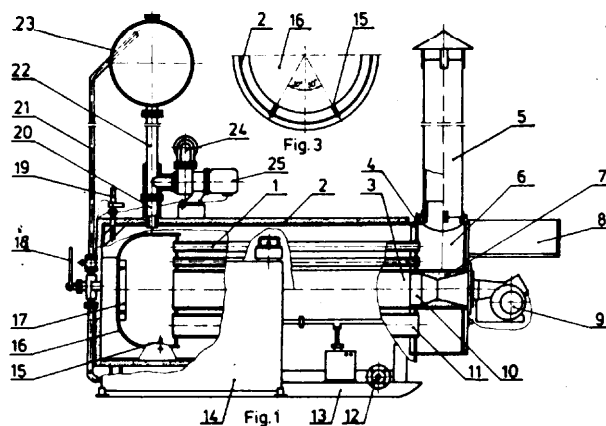
4(51) F28 U1 (21) 879 (22) 89 07 25

Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn
Drogowych, Gdańsk

(72) Konkel Jan, Jlluk Roman, kruszyński
Ryszard, Gózdź Marian

(54) Nagrzewnica oleju do topienia mas bitumicznych

(57) Nagrzewnica charakteryzuje się tym, że rury płomieniówek /1/ otaczające koncentrycz-



nie rurę płomienicy /3/ oraz usytuowana pod nią rura wyczystkowa /11/ osadzone są w denicy /16/, wyposażonej w płytę szamotową /17/ i wspartej na dwóch podporach prętowych /15/ w tylnej części komory grzewczej /2/ wypełnionej olejera. W części przedniej komory rury te osadzone są w tarczy /4/» która połączona jest walcową dymnicą /6/, przez którą to dymnicę przechodzi rurowy dyfuzor z szamotową gardziela /7/, łączącą palnik /9/ z płomienicą /3/. Przewód /20/ gorącego oleju do pompy /25/ usytuowany jest nad dennicą /16/.

Prostopadłościenny zbiornik uzupełniający /14/ ustawiony jest równolegle wzdłuż boku komory /2/ i oba te zbiorniki łączy się pionowymi przewodami kompensacyjnym /22/ i przelewowym /27/ z prostopadłem do nich usytuowanym walczakiem /23/ naczynia wzbiorczego.

Dennica /16/ ma głębokość równą 1,6-1,7 średnicy rury płomienicy /3/, a rura wyczystkowa /11/ ma średnicę równą 0,6-0,7 średnicy rury płomienicy /3/, przy czym podpory prętowe /15/ dennicy rozstawione są między sobą pod kątem 60°. /2 zastrzeżenia/

5(51) F41G U1(21) 88325 (22) 89 03 13

(71) Przemysłowe Centrum Optyki, warszawa

(72) Klimczak Wojciech, Czyżewicz Jacek, Wrona Robert, Łukaszewski Roman, Jastrzębski Sławomir, Malec Jan, Jagieła Bronisław, Lesisz Andrzej

(54) Zespół zwierciadła do współpracy z celownikiem dalmierzem dziennie-nocnym będącym etatowym wyposażeniem wozów bojowych T-55

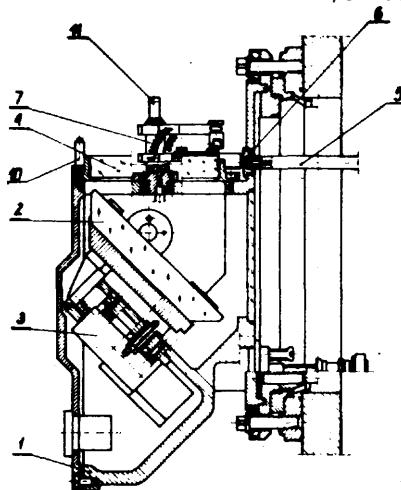
(57) Zespół ma w aluminiowym korpusie /1/, w większej z hermetyzowanych sekcji, ułożyskowane zwierciadło peryskopowe /2/ mające kształt prostokąta, którego krótszy bok jest

równy średnicy czynnej obiektywu noktowizyjnego celownika, dalmierza dziennie-nocnego, a bok dłuższy jest równy 1,3 średnicy czynnej tego obiektywu.

Trzpień napędowy /5/ podzespołu wycieraczki /7/ przechodzi przez tuleję umieszczoną w kołnierzej podstawie na zewnątrz hermetyzowanego korpusu /1/. Wzmocniacz umieszczony jest w bocznej, oddzielnie hermetyzowanej sekcji korpusu /1/.

W osi ramienia podzespołu wycieraczki /7/ umieszczony jest spryskiwacz /14/ szyby przedniej /4/.

Ponadto podzespół wycieraczki ill na obrotowo zamocowane pióro. Z zwierciadło peryskopowe /2/ napędzane jest podzespołem reduktora /3/ sterowanym wzmocniaczem. Kąt obrotu zwierciadła peryskopowego /2/ poprzez segment zębaty jest sprzęgnięty z miernikiem kąta położenia zwierciadła /2/, z którego sygnał podawany jest do dalszej obróbki w postaci sygnału elektrycznego. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ G

FIZYKA

4(51) G01K U1(21) 87917 (22) 89 07 24

(71) Inżynierska Spółdzielnia Pracy "Infotech" Gdańsk

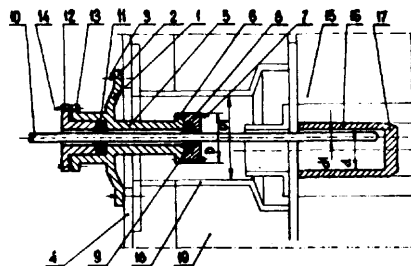
(72) Nachman Ryszard, Petrykowski Mirosław

(54) Obudowa czujnika temperatury pieca wapienniczego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji obudowy czujnika temperatury pieca wapienniczego, niewrażliwej na przesuwanie się wzajemne warstw wymurówki pieca i pozwalającej na bezproblemową wymianę czujnika temperatury w trakcie eksploatacji pieca.

Obudowa charakteryzuje się tym, że stanowi ją ochronna kształtowa tarcza 1/1 umocowana za pośrednictwem kołnierzego obrzeża /2/ do zewnętrznego płaszczu /4/ pieca, mająca wewnętrzną prowadzącą krótką tuleję /5/ zakończoną osadczym zewnętrznym kołnierzem /6/, do którego jest umocowany prowadzący pierścień tylny /8/, wypełniony uszczelnieniem azbestowym /9/, uszczelniającym cylindryczny płaszcz /10/ czujnika, wyprowadzony w części przedniej obudowy poprzez przednie uszczelnienie azbestowe /11/. Jest ono docisknięte doszczelniającą kołnierkową tuleją

/12/ wprowadzoną w przednią krótką prowadzącą cylindryczną część /13/ kształtowej tarczy /1/. Wewnętrzny koniec płaszczu /10/ czujnika temperatury znajdujący się w obrębie wymiennej warstwy /15/ wymurówki pieca, usytuowany jest we wnętrzu metalowej gilzy ochronnej przeciwogniowej /16/, mającej pogrubione dno /17/ i średnicę wewnętrzną /d/ co najmniej czterokrotnie większą od średnicy zewnętrznej /d1/ cylindrycznego płaszczu /10/ czujnika temperatury. Średnica zewnętrzna /D/ zewnętrznego kołnierza /6/ jest o co najmniej połowę mniejsza od średnicy wewnętrznej /D1/ osady /18/ wymurówki stałej pieca. 1 zastrzeżenie/



4(51) G01R U1(21) 87871 (22) 89 07 18

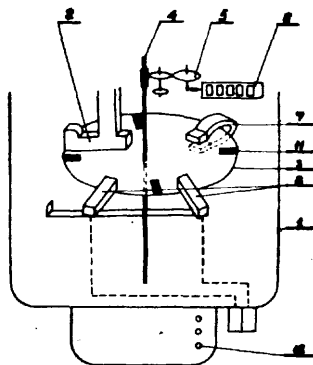
(71) Zakład Energetyczny Częstochowa,
Częstochowa

(72) Jagusiak Michał

(54) Licznik indukcyjny energii elektrycznej

(57) Licznik indukcyjny energii elektrycznej charakteryzuje się tym, że do konstrukcji nośnej licznika, po jednej stronie powierzchni wirnika /3/ ma zamocowane dwa czujniki /8/ fotoelektryczne.

Powierzchnia wirnika /3/ ma pola /11/ z diamagnetycznego, bezodblaskowego materiału, rozmieszczone centrycznie, z jednakową powierzchnią kątową. /3 zastrzeżenia/

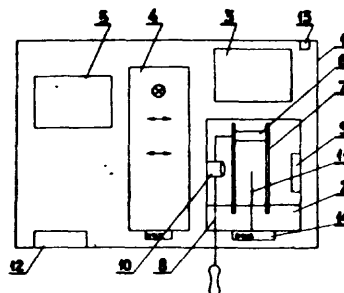


4(51) G02B U1 C21) 87941 (22) 89 07 25

(71) Ośrodek Techniki Optotelekomunikacyjnej,
Lublin(72) Zbyrad Stanisław, Turkiewicz Jerzy,
Laszkiewicz Wacław, Bołtuć Zbigniew(54) Przyrząd do pomiaru apertury numerycznej światłowodów

(57) Przyrząd zawiera umieszczony w obudowie /1/ tor pobudzania ze źródłem światła /4/, blok elektronicznego układu zasilania /5/, blok elektronicznego układu przetwarzania /3/ oraz komorę pomiarową /2/. w komorze pomiarowej /2/ znajdują się: fotolinijka pomiarowa CCD /6/ usytuowana przed włóknem światłowodowym /11/, prostopadle do jego czoła oraz fotolinijka kontrolna CCD /9/ i kontrolne źródło światła /10/, które są

umieszczone na jednakowym poziomie, na dwóch bocznych ścianach komory /2/. Włókno światłowodu /11/ przechodzi przez manipulator /14/ ustalający położenie jego czoła. /2 zastrzeżenia/

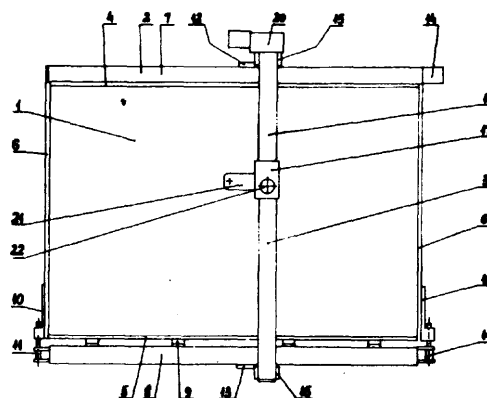


4(51) G06P U1(21) 87852 (22) 89 07 17

(71) Spółdzielnia Pracy "SKALA", Warszawa

(72) Zieliński Eugeniusz, Izbiński Tadeusz,
Kupczyński Andrzej, Bieńkowski Bolesław(54) Koder informacji graficznych

(57) Koder ma rysownice /1/, której prowadnica dolna /8/ poprzez śruby ustawcze /11/ ze wspornikami /10/ połączona jest z kształtownikami bocznymi /6/. Pomiedzy kształtownikiem /5/ i prowadnicą dolną /8/ znajdują się elementy korygujące /9/. Wózki /12/, /13/ i /17/ mają wahacze z rolkami oraz linki, które poprzez rolki zamocowane są do szpuli osadzonej na śrubie w sposób nawijająco odwijający. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H

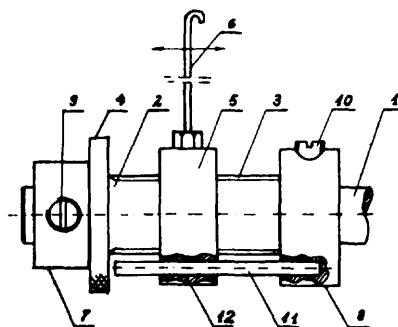
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01P U1(21) 87886 (22) 89 07 20

(71) Zakłady Kineskopowe "UNITRA-POLKOLOR"

(72) Zakład Lamp Profesjonalnych, Warszawa
Celejewski Jerzy(54) Regulator położenia wodzika drutu w nawijarce uzwojeń transformatorów małogabarytowych

(57) Regulator położenia wodzika drutu w nawijarce uzwojeń transformatorów małogabarytowych na ruchomym trzpieniu, charakteryzuje się tym, że ma nałożoną na ruchomy trzpień /1/ nawijarki tuleję /2/, której zewnętrzna



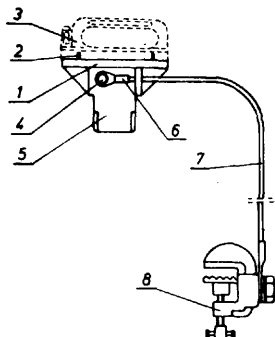
powierzchnia ma nacięty gwint **drobnozwojowy** /3/. Z **jednej** strony tuleja /2/ ma pierścien /4/ o **większej** średnicy, tworzący **po-krętło regulacyjne**. Na tulei /2/ jest **umieszczony** pierścień /5/ z przymocowanym wodzikiem /6/, a po obu jej stronach są umieszczone blokady /7, 8/. Blokada /8/ jest zaopatrzona w pręt ustalający /11/. /1 zastrzeżenie/

4(51) H01R U1 (21) 87956 (22) 89 07 27
H02B

- (71) Wytwórnia Sprzętu **Elektroenergetycznego**,
Spółdzielnia Pracy, Kraków
(72) Dudek Janusz, **Wolan** Eugeniusz

(54) Uziemiacz przenośny niskiego napięcia

(57) **Uziemiacz** przenośny niskiego **napięcia** ma korpus izolacyjny /1/ do którego jest zamocowany z jednej strony nóż zwierający /5/, osadzany pomiędzy **szczękami** gniazda bezpiecznikowego i połączony ze swobodnym końcem linki uziemiającej /7/ za pośrednictwem końcówki przyłączonej /6/. Z drugiej strony do korpusu /1/ są przymocowane dwa zaczepy /2/ dla **izolacyjnego** uchwytu /3/ bezpieczników mocy. /1 zastrzeżenie/

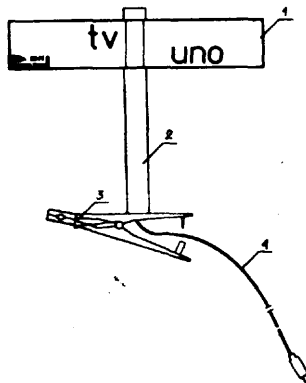


4(51) H01Q U1 (21) 87912. (22) 89 07 21

- (71) Dom Handlowy Nauki Sp z O.O. PAN
Kraków
(72) Zych Ryszard, **Czekoński** Jarosław

(54) Antena telewizyjna

(57) Antena ma dipol, który stanowi płytka /1/ z laminatu **jednostronnie** miedziowanego,



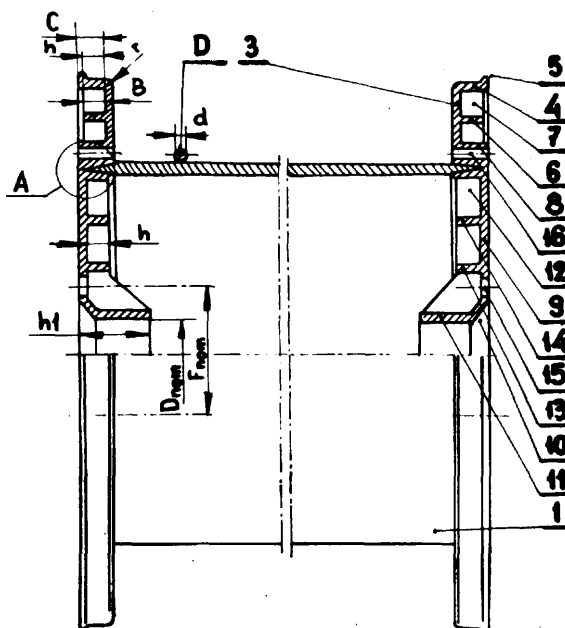
umieszczona na wsporniku /2/ w postaci rurki, **osadzonym** obrotowo w uchwycie /3/ typu **klips**, przy czym przewód zasilający /4/ przeciągnięty jest przez wnętrze wspornika /2/ i otwór wykonany w jednej z części uchwytu /3/. /1 zastrzeżenie/

4(51) H02G U1 (21) 87854 (22) 89 07 17
B21C

- (71) Politechnika Gdańska» Gdańsk
(72) Rynkowski Adam, Grobicki Jan, Stępiak
Grzegorz, **Susicki** Maciej, **Dembczyński**
Marek

(54) Szpula cylindryczna nawojowa, zwłaszcza do transportu drutów nawojowych i przewodów

(57) Szpula **charakteryzuje** się tym, że cylindryczna tuleja centralna /1/ ma krawędzie ukształtowane w postaci stożków ściętych i wklejone w pierścieniowe o **przekroju** trójkątnym gniazda osadzące, wykonane w dwu płaskich **kołnierzach**, mających każdy kształt tarczy /3/ zakończonej na obwodzie cylindrycznym pierścieniem nośnym /4/. Na zewnątrz tarczy /3/ w środkowej jej części jest wykonane pierścieniowe **żebro** /6/, łączące się poprzez liczne jednakowe promieniowe zewnętrzne żebra /7/ z pierścieniem nośnym /4/ i z pierścieniem osadczym /8/. To każdym z kołnierzy jest ukształtowana od zewnątrz płaska płyta czołowa /9/ przechodząca w środku poprzez krótki stożek wewnętrzny /10/ w tulejkę nośną /11/, mającą od wewnątrz wykonane liczne jednakowe cienkościenne promieniowe wewnętrzne żebra /12/ łączące się poprzez dwa współosiowe wewnętrzne cylindryczne żebra /13/ i /14/ z wewnętrzną częścią pierścienia osadczego /8/. W płaskiej **cienkościennej** tarczy /9/ każdego z kołnierzy szpuli są wykonane w jednej osi w znormalizowanej od siebie odległości dwa jednakowe otwory **zaczepowe** /15/ i w tej samej osi dwa inne otwory przelotowe wyprowadzające /16/. /1 zastrzeżenie/

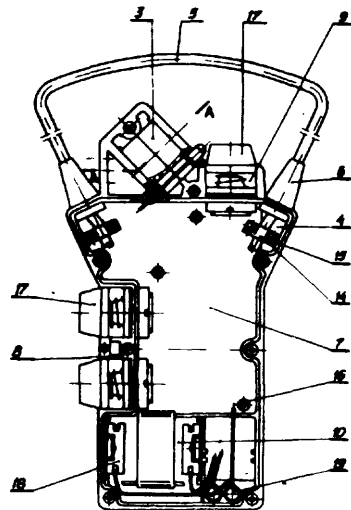


4 (51) H04B U1 (21) 87904 (22) 89 07 20
E21P

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automaty-
zacji i Elektroniki Górniczej "POLMAG-
", Ośrodek Badawczy Elektrotechniki
i Automatyki Górniczej, Katowice
(72) Jeżewski Józef, Rej Andrzej, Rozynek
Barbara, Dragan Lesław, Ochoński Janusz

(54) Obudowa przenośnego radiotelefonu
górniczego

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że
w korpusie w postaci jednolitego pojemnika
z odejmowalną pokrywą wyprofilowane są, komo-
ra mikrofonowa /3/, dwie komory przyłączowe
/4/, komora zespołu elektronicznego /7/,
komora przycisków boczna /8/, komora przycis-
ków górna /9/ i komora zasilania /10/. Do ko-
mór przyłączowych /4/ wprowadzona jest, po-
przez gumowe wpusty /6/, antena pętlowa /5/.
/2 zastrzeżenia/



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUF Nr 9/90

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3				1	2	3
270196	G01K	38	27539*	F16F	31	275487	A61F	4
271327	P	41	275395	G11B	*6	275489	C05B	16
271851	A61B	4	275398	A23J	3	275491	H03K	49
272793	B41J	12	275407	G01F	37	275493	C09B	18
273052	G01K	38	275408	G01B	36	275494	C09B	19
274189	B08B	8	275409	H01S	48	275495	C09B	19
274490	G06F	44	275*11	B66B	15	275496	C09B	19
275118	B04B	24	275*12	F	25	275497	C09B	19
275179	E21D	27	275*13	B01D	5	275498	C09B	20
275274	E04B	24	275*16	B65G	1*	275499	A23L	3
275292	H02J	48	275*17	B65G	1*	275501	G03B	43
275293	H02J	49	275*19	E04B	25	275503	B08B	8
275327	A01G	3	275*20	C23F	23	275504	G01R	42
275328	C11B	21	275*22	F16H	31	275505	G01R	42
275329	G01R	41	275*27	C04B	16	275506	C08F	18
275330	C04B	15	275*28	B23B	9	275507	F16J	32
275331	C09C	21	275*29	G09F	46	275510	F02B	29
275339	F28F	35	275*30	F28G	35	275513	G06K	45
275340	B07B	8	275*32	E21D	27	275514	E06B	26
275344	C25D	23	275*33	B23K	10	275515	C13F	22
275345	G01N	39	275*3*	F02M	29	275519	P04B	30
275346	F28D	3	275*35	C09B	18	275525	E08B	45
275347	B65G	14	275436	C09C	20	275526	A62D	5
275348	BOU	7	275*39	G01C	37	275529	E0 U	7
275349	G06F	44	275**0	C04B	16	275531	E01D	6
275350	G06F	44	275**1	F16K	33	275534	G01R	42
275351	H03M	50	275**2	A01C	2	275537	F42B	36
275354	A01D	2	275***	F16H	31	275538	B23B	9
275356	G01N	39	275**5	E02D	24	275539	B60L	12
275357	A47J	4	275**6	E06B	26	275540	C25D	23
275358	G01V	43	275**7	C09K	20	275544	F16L	33
275359	C08F	17	275**8	C09J	20	275546	B01O	6
275361	G07C	45	275**9	E21C	26	275547	H05K	51
275362	B28B	11	275*51	B41K	12	275549	H01P	47
275363	B27B	11	275*52	B01D	6	275550	H01P	47
275366	F15B	30	275*53	C12N	21	275552	H03F	49
275368	B02C	7	275*5*	C12N	21	275562	A01F	2
275369	B60C	12	275*57	C09B	18	275563	E21D	28
275371	C30B	23	275*58	C09B	18	275564	C23C	22
275375	G10K	46	275*59	C09B	13	275565	B65G	15
275378	E21F	29	275*60	H01F	47	275567	E09B	8
275380	H04N	50	275*63	G01R	47	275568	E09B	9
275381	G01N	40	275*65	H05B	51	275570	H04M	50
275383	B22C	9	275*66	H05B	51	275572	G01N	40
275386	C07C	16	275*68	F*1G	36	275573	F26B	34
275387	F23L	34	275*77	B21D	9	275574	G01F	37
275388	C09D	20	275*78	C07D	17	275578	A01G	3
275389	G01R	41	275*8*	G01M	39	275579	A61L	4
275390	B61L	13	275*85	H04M	50	275581	F16J	32
275391	F16K	33	275*86	F16C	30	275582	F16J	32

275583	F16J	32
277777	B43K	12
279612	G07D	17
279646	C12N	21
280120	G09J	20
280575	G07D	17
280681	G09K	21
2806814	E21C	26
280685	E21C	26
280686	E21C	27
280716	F28F	35
280764	G01K	38
280771	B04C	25
280791	F21V	33
280822	B29C	11
280826	G07F	17

1	2	3
280831	P23G	34
280833	B65D	14
280836	A63H	5
280837	G05D	43
281024	E21D	28
281089	E21C	27
281155	C12P	22
281162	B23D	10
281165	C25B	23
281243	C07C	16
281379	G01K	39
281418	G06G	44
281480	B29C	11
281520	H05H	51
281553	H01U	47

281730	E02D	24
281741	B62B	13
281861	G01B	15
281881	B60T	13
281884	H01R	48
281900	G01N	40
281970	H01J	47
282060	B01D	6
282061	F16D	31
282107	C21D	22
282181	B01D	7
282244	B02C	7
282292	B23Q	10
282458	B23P	10
282486	H04N	51

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nrr 9/90

1	2	3	1	2	3	1	2	3
87426	B05B	65	87903	B27C	60	87956	H01R	72
87709	A47G	55	87904	B2 1F	73	87958	B25H	59
87773	F04D	67	87905	B21B	57	87959	B01P	56
87795	S21B	66	87907	B06B	66	87963	C13G	63
87852	G06P	71	87908	B2 1F	67	87964	B01B	63
87853	A6 1G	55	87909	B23Q	58	87966	A47P	55
87854	H02G	72	87911	B23D	58	87967	B02B	63
87857	A63B	55	87912	H01Q	72	87968	F16L	69
87858	A63B	56	87913	B02F	64	87969	A450	54
87860	B62B	60	87914	B66C	61	87971	B65O	* 61
87862	B62K	61	87915	B02F	64	87972	B23B	57
87865	B43L	60	87916	B03D	64	87973	B42P	60
87866	A63H	56	87917	G01K	70	87974	B66G	62
87870	B25D	59	87918	B21C	67	88027	B04C	64
87871	G01F	71	87920	A01F	53	88028	B04C	65
87872	F21S	69	87924	B25B	58	88029	B04C	65
87877	B23G	58	87941	G02B	71	88325	P41G	70
87878	B60C	60	87942	P28O	69	88593	B21O	57
87879	G06B	62	87943	A41D	53	88613	B65O	61
87880	F16C	68	87945	B01D	63	88665	A47G	55
87881	L	65	87946	F16K	68	88666	A47B	54
87883	F28D	69	87947	F16K	68	88667	A47C	54
87885	A45D	53	87949	P24P	69	88668	A47B	54
87886	H01F	71	87950	B02D	64	88819	B05B	65
87892	B21C	66	87952	B06B	66	88821	B21J	57
87901	B27C	59	87953	B06B	66	88828	A63B	56
87902	B27C	59						

Z A W I A D O M I E N I E

Zakład Wydawnictw, Wydział Zbiorów Krajowej Dokumentacji
Patentowej **zawiadamia**, że w bieżącym roku ukażą się drukiem następujące wydawnictwa :

- V Edycja Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej w 9 tomach;
/cena orientacyjna jednego tomu około 30 000 zł/
- Wykaz Patentów na wynalazki za rok 1989;
- Wykaz Wzorów Użytkowych za rok 1989;

Zainteresowanych **prosimy** o składanie zamówień na wyżej wymienione wydawnictwa w terminie do dnia 31 maja br na adres

Urząd Patentowy RP

Al. Niepodległości 188

00-950 Warszawa

skrytka poczt. 203

S P I S T R E Ś C I

1. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział D - Różne procesy przemysłowe; Transport	5
Dział C - Chemia i metalurgia	15
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	28
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	29
Dział G - Fizyka	36
Dział H - Elektrotechnika	47
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.....	74

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	53
Dział D - Różne procesy przemysłowe; Transport	56
Dział C - Chemia i metalurgia	62
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	63
Dział F - Mechanika; Oświetleniu; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	67
Dział G - Fizyka	70
Dział H - Elektrotechnika	71
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych.....	76