

ISSN 0137-8013

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Nr 11 (429)

Warszawa 1990

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 41 — wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§ 43 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 — wpłaty za powołanie biegłego.
Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Numer oddano do składu w lutym 1990 r. Ark. wyd. 10,06 ark. druk. 9,5. Pap. offset. kl. III 70 g, 61-86.
Nakład 2440 egz + 16 egz. obowiązkowych
Cena 7000 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7.

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 28 maja 1990 r.

Nr 11/429/ Rok XVIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) — dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia). Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST 16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 — ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 — ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

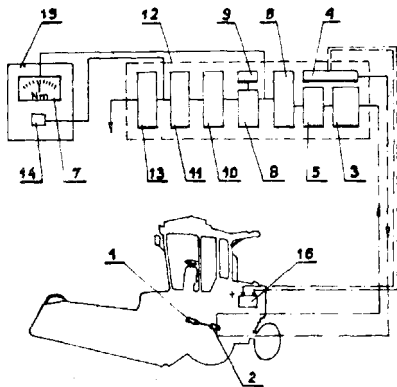
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01B A2 (21) 281107 (22)89 08 18

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
 (72) **Tułodziecki Andrzej**, Cywiński Marek, Łączkowski Jerzy

(54) Układ kontroli obciążeń przyrządów roboczych kombajnu zielonkowego

(57) Układ składa się z **tensometrycznego** przetwornika momentu obrotowego /1/, transformatorowego zbieracza prądu /2/, układu przetwarzania /12/, wskaźnika analogowego /7/ i sygnalizatora świetlnego /14/. Układ przetwarzania /12/ wyposażony jest w nastawnik wartości zadanej /9/, połączony ze wzmacniaczem napięciowym /8/ oraz we wzmacniacz przerwotnikowy /10/ włączony między wzmacniacz napięciowy /8/, a wzmacniacz mocy /11/, i w połączony z nim przekaźnik /13/ włączony w obwód sterujący sprzęgłem elektrohydraulicznym zespołu napędowego przyrządów roboczych kombajnu zielonkowego. /3 zastrzeżenie/



4(51) A01C A2(21) 281106 (22) 89 08 18

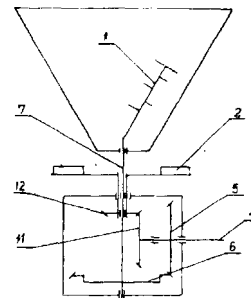
- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
 (72) **Jedwabiński Zbigniew**, Sadowski Kazimierz, Sobkowiak Bolesław, Błażyński Grzegorz, Grządzielewski Jan, Łacki Jan

(54) Rozsiewacz nawozów mineralnych zawieszany

(57) Rozsiewacz ma przekładnię zębatą, w której napęd z wału głównego /4/ przekazywany jest przez zębate koła stożkowe /5 i 6/ o przełożeniu **zmniejszającym** obroty na wał wyjściowy /7/, na którym osadzone jest mieszadło. Na wale głównym /4/ od strony wewnętrznej nasadzone jest koło zębate stożkowe, które z kołem zębatym stożkowym /12/ tworzy przekładnię katową zwiększającą obroty tarczy rozsiewającej /2/, przy czym tarcza rozsiewająca /2/ wraz z kołem

zębatym stożkowym /12/ jest łożyskowana na wale wyjściowym /7/ mieszadła /1/. W innym przykładzie wykonania wał główny jest przelotowo ułożyskowany w obudowie skrzyni przekładniowej, a na jego końcu jest osadzone suwliwie koło napędowe stożkowe cierne dociśnięte sprężyną do koła stożkowego cierne połączonego na stałe z tarczą rozsiewającą /2/ łożyskowaną na wale **wyjściowym**.

/3 zastrzeżenia/



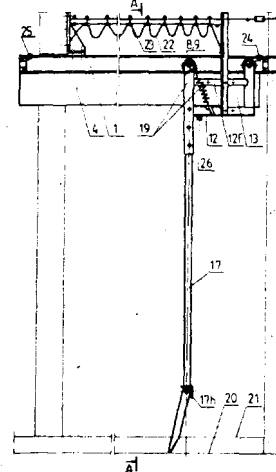
4(51) A01K A1 (21) 276014 (22) 88 11 25

- (71) **Państwowy Ośrodek Maszynowy, Lubin**
 (72) Szczypek Romuald, Pawlak Dominik, Teter Antoni, Szaraniec Tadeusz, Stanisławski Zygmunt, Więcek Bogusław, Miłosz Ryszard

(54) Urządzenie do usuwania obornika

(57) Urządzenie ma widły /17/ zamocowane rozłącznicie i przesuwnie w ramie /12/ wózka jezdnego /13/ przemieszczanego po belce nośnej /1/ za pomocą silników liniowych i bieżni /4/ połączonej z ceownikami belki nośnej /1/. Widły /17/ zawierają uchwyt, w którym poprzez tulejki oraz trzpień są osadzone zęby indywidualnie odchylne w kanale /20/ w ruchu powrotnym wideł /17/.

/3 zastrzeżenia/



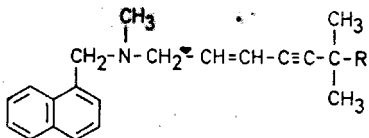
5 (51) **A01N** **Ā1** (21) 281742 (22) 89 10 06
G07C

(30) 88 10 07 - GB - 3923614

(71) Sandoz **A.G.**, Bazylea, GH

(54) Środek grzybobójczy

(57) Środek grzybobójczy do zaprawiania nasion, **charakteryzuje** się tym, że zawiera grzybobójczo skuteczną ilość związku o wzorze **1**, w którym R oznacza grupę **CH₃**, **C₂H₅** lub **n-C₃H₇**, w postaci wolnej zasady lub w postaci dopuszczalnej w rolnictwie soli addycyjnej z kwasem i dopuszczalny w rolnictwie rozcieńczalnik. /2 zastrzeżenia/



4 (51) **A23C** **A1** (21) 275921 (22) 88 11 22

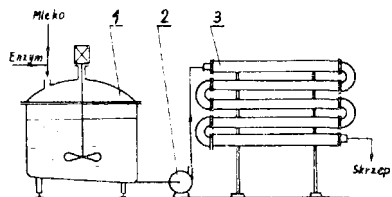
(71) Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa

(72) **Groman** Albert

(54) Sposób i urządzenie do prowadzenia podpuszczkowej koagulacji mleka

(57) Sposób polega na tym, że mleko zaprawione podpuszczką i/lub innymi dodatkami przepuszcza się najpierw przez zbiornik lub kilka zbiorników posobnych z mieszaniem w czasie około 15 minut. Następnie mleko przepuszcza się przez przewód rurowy w czasie około 15 minut.

Urządzenie złożone jest z jednego lub kilku posobnych zbiorników /1/ z mieszadłem połączonych poprzez pompę /2/ z węzownicą /3/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) **A23G** **A1** (21) 276025 (22) 88 11 25

(71) Łódzkie Zakłady Zielarskie "HERBAPOL", Łódź

(72) Czerbniak Grażyna, Starosż Zdzisław, Zemła Ryszard

(54) Sposób wytwarzania suchych syropów spożywczych i leczniczych *

(57) Sposób wytwarzania suchych syropów spożywczych i leczniczych polega na tym, że ekstrakt ziołowy lub owocowy miesza się z cukrem lub glukozą, a następnie poddaje się granulacji z jednoczesnym powlekaniam cząstek, za pomocą substancji wiążąco-powlekających, jak bionotwórcze metycelulozy, hydroksypropylometycelulozy, hydroksypropylcelulozy, żelatyna, poliwinylpyrrolidon oraz polietylenoglikole, w roztworach wodnych lub alkoholowych, w temperaturze 40-70°C. Po zakończeniu procesu suszenia dodaje się do granulatu substancję smakowo-zapachową, dokładnie miesza, przesiewa i poddaje konfekcjonowaniu. W sposobie tym, dodaje się także kwas cytrynowy, w dowolnym etapie wytwarzania syropu. /9 zastrzeżeń/

4 (51) **A23L** **A2**(21) 281122 (22) 89 08 21

(71) Akademia Rolnicza, Lublin

(72) **Dolatowski** Zbigniew

(54) Sposób dojrzewania i peklowania mięsa

(57) Sposób polega na tym, że proces przeprowadza się w dwu fazach, w których w pierwszej do mięsa częściowo rozdrobnionego dodaje się plazmę krwi w ilości do 30% wagowych w stosunku do masy mięsa i miesza do równomiernego rozproszenia, natomiast w drugiej fazie do mięsa dodaje się chlorek sodu z rozprowadzonymi w nim związkami azotu jak: nitryt, saletra oraz innymi dodatkami w ilości zgodnej z wymaganiami końcowymi wyrobu. /1 zastrzeżenie/

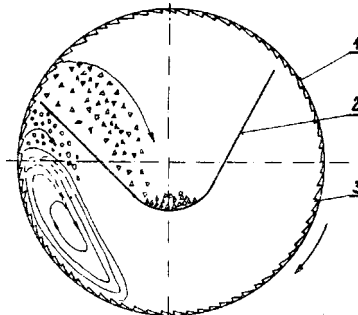
4 (51) **A23P** **A1** (21) 275887 (22) 88 11 17

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn

(72) **Rawa** Tadeusz

(54) Oddzielacz nasion trójgraniastych, zwłaszcza nasion gryki

(57) Oddzielacz nasion trójgraniastych wyposażony w cylinder, w którym znajduje się rynienka, **charakteryzuje** się tym, że wzdłuż tworzącej cylindra /1/ rozmieszczone są rowki /3/, których ścianki pochyłone są względem półki pod kątem 60-70°, najkorzystniej 65°, a szerokość półki stanowi 0,5 - 1,0 najkorzystniej 0,7 szerokości nasion trójgraniastych. /1 zastrzeżenie/



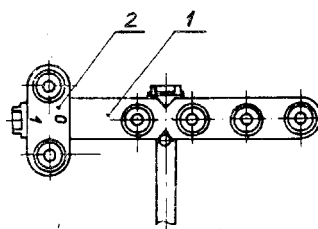
4 (51) **A61B** **A1** (21) 275820 (22) 88 11 14

(71) Huta Baildon, Katowice

(72) Karaś Włodzimierz, Ramotowski Witold, Granowski Robert, Tuziemski Aleksander, Pilawski Kazimierz

(54) Prowadnica do wiercenia otworów w nasadach kości

(57) Prowadnica będąc w kształcie litery "T" ma korpus /1/ i poprzeczne ramię /2/ połączone



z korpusem /1/ kołkami osadzonymi w korpusie /1/ na stałe a w poprzecznym ramieniu /2/ suwliwie; w korpusie /1/ znajdują się otwory rozmieszczone symetrycznie w równych odległościach a w ramieniu /2/ otwory rozmieszczone są asymetrycznie tak, że są bliżej jednego boku ramienia /2/ w stosunku do drugiego boku. /1 zastrzeżenie/

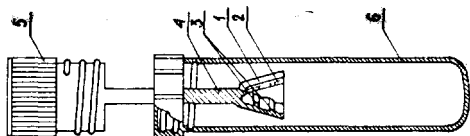
4(51) A61B A1 (21) 275828 (22) 88 11 16

(71) Wojskowy Instytut Higieny i Epidemiologii, Warszawa
(72) Dudkiewicz Jerzy

(54) Przyrząd do pobierania próbek kału

(57) Przyrząd stanowi sondę w postaci pustego stożka /V/, osadzonego wierzchołkiem na przęcie /4/ przymocowanym do pokrywy /5/ hermetyzującej pojemnik zabezpieczający /6/. Stożek ma szczelinę /2/ odpowietrzającą oraz wewnętrzne, centryczne pierścienie /3/ mocujące bandy materiału.

Przyrząd przeznaczony jest do pobierania, przechowywania i transportowania kału w celu diagnostyki bakteriologicznej. /3 zastrzeżenia/

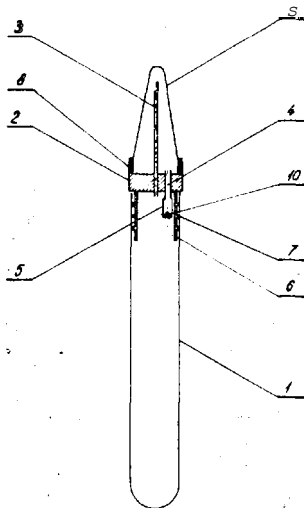


4(51) A61B A1 (21) 275917 (22) 88 11 21

(71) SIMP "ZORPORT" - Ośrodek Doradztwa Technicznego, Warszawa
(72) Kozanecki Cezary

(54) Urządzenie do pobierania krwi

(57) Urządzenie do pobierania krwi, zwłaszcza od zwierząt, charakteryzuje się tym, że probówka /1/ ma dwustronną nasadkę /2/ z trwale osadzoną igłą /3/ z odpowietrzającym otworem /4/ i z kulowym zaworem /5/. Nasadka /2/ ma na obwodzie dolnej cylindrycznej części karby /7/ uszczelniające i łączące ją rozdzielnie z probówką /1/, natomiast w górnej cylindrycznej części /8/ ma osadzony ochraniacz /9/. /2 zastrzeżenia/



4(51) A61B A1 (21) 275929 (22) 88 11 21

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Sliwa Wincenty

(54) Aparat do pomiaru antropometrycznych parametrów postawy ciała ludzkiego

(57) Wynalazek rozwiązuje problem pomiaru położenia punktów antropometrycznych, odległości między nimi, kąta między odcinkami wyznaczonymi przez trzy punkty antropometryczne, a także problem rejestrwania i wyznaczania parametrów krzywicy ciała przechodzących przez co najmniej dwa punkty antropometryczne.

Aparat charakteryzuje się tym, że w pomiarowej ramie /3/ osadzonej w prowadnicach umieszczona jest przesuwnie na wódkach pozioma listwa, na której usytuowana jest fotoelektryczna głowica /4/ z dwiema kodowymi tarczami naciętymi promieniowo i wyposażonymi w układy fotoelektryczne, przy czym w pomiarowej ramie /3/ zamocowana jest trzecia kodowa tarcza z układem fotoelektrycznym. Kodowe tarcze napędzane są, poprzez układy linek, przemieszczającymi się elementami pomiarowymi, to jest pozioma listwą, pomiarowa głowica /4/ i pomiarowym elementem. Układy fotoelektryczne składają się z nadawczych diod i odbiorczych diod i połączone są z układem rejestrującym i z komputerem. /4 zastrzeżenia/

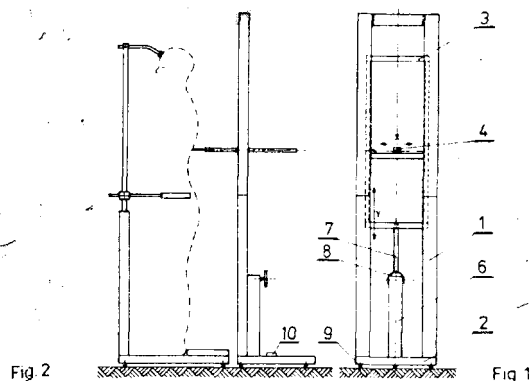


Fig 2

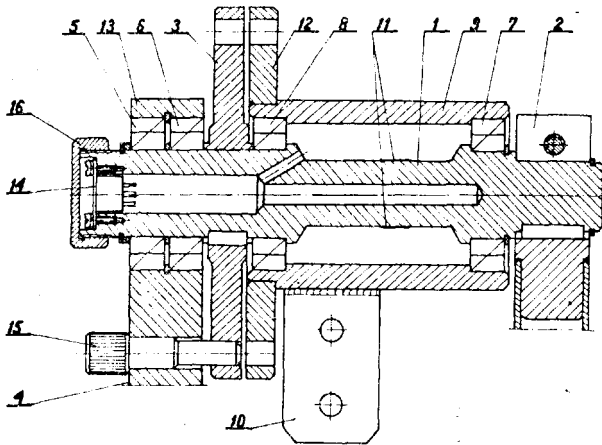
Fig 1

4(51) A61B A1 (21) 275958 (22) 88 11 24

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Jakubiak Stefan, Fidelus Kazimierz, Balina Wacław, Sitarz Józef, Wójcikowski Alojzy, Andruszkiewicz Stanisław, Kowalski Ryszard

(54) Urządzenie rehabilitacyjno-pomiarowe do ćwiczeń i pomiaru siły mięśni głównych stawów kończyn człowieka

(57) Urządzenie rehabilitacyjno-pomiarowe do ćwiczeń i pomiaru siły mięśni głównych stawów kończyn człowieka charakteryzuje się tym, że momentomierz stanowi wałek /1/ z naklejonymi tensometrami /11/ o końcówkach połączonych ze złączem /14/, podparty łożyskami /7, 8/ oraz łożyskami /5, 6/ osadzonymi w uchwycie dźwigni /13/, na którym z jednej strony umocowana jest na sztywno dźwignia oporowa /2/ zaś z drugiej strony zamocowana jest na sztywno tarcza podziałowa /3/ oraz dźwignia z wymiennymi obciążnikami /4/, natomiast obudowa urządzenia /9/ zakończona tarczą oporową /12/ poprzez uchwyt /10/ umocowana jest z dowolnym urządzeniem pozycjonującym i stabilizującym ciało człowieka. /1 zastrzeżenie/



4(51) A61K A1 (21) 275923 (22) 88 11 22

(71) Polsko-Austriacka Spółka z o.o. "SINAX",
Kraków

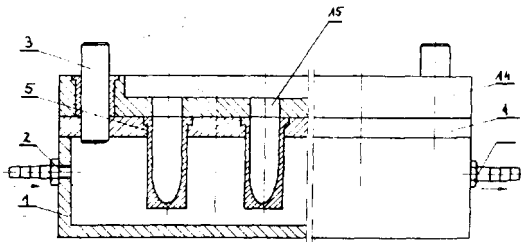
(72) Nowak Krzysztof, Tochowicz Czesław

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania sztyftów kredki dwukolorowych używanych w kosmetyce

(57) Sposób polega na tym, że w pierwszej fazie odlewa się połowę sztyftu kredki jednego koloru z wpustem wzdłuż jego wysokości, z zastosowaniem blokady połowy gniazda, po czym blokuje się od góry odlew połowy sztyftu, odsłania blokadę połowy gniazda i odlewa drugi kolor sztyftu.

Urządzenie składa się z wanny /1/ z doprowadzeniem ciepłej i zimnej wody, wyposażonej w cztery prowadnice /3/ i nakrytej od góry stałą płytą /4/ z gniazdami /5/ na odlewane sztyfty, oraz z ruchomej płyty /14/ z otworami /15/ odpowiadającymi rozmieszczeniu gniazd /5/. Urządzenie ma także płytę połowkową z bolcami oraz płytę z kołkami blokującymi.

/7 zastrzeżeń/



4(51) A61K A1 (21) 280531 C22) 89 07 11

(30) 88 07 11 - FR - 88/09418

(75) Augros Jacques J., Villiers le Bel, PR

(54) Sposób wytwarzania środka farmaceutycznego do zapobiegania chorobom przenoszonym drogą piciową

(57) Sposób polega na tym, że na żel zawierający co najmniej jeden składnik aktywny przeciwko wirusom lub bakteriom i z drugiej strony inhibitor przenikania wspomnianego czynnika aktywnego poprzez błonę śluzową z dopuszczalnym farmaceutycznie podłożem, kładzie się tampon dopochwowy, który pozostawia się tak, aby żel wnikał do tamponu na drodze kapilarności.

/20 zastrzeżeń/

4(51) A61L A1 (21) 275986 (22) 88 11 25

(71) Wojskowy Instytut Chemii i Radiometrii,
Warszawa(72) Rybandt Tadeusz, Harmata Władysław,
Ratajewska Krystyna, Kowalska Genowefa(54) Środek detoksykacyjny

(57) środek składa się z mieszaniny produktów reakcji 2-3 części wagowych sodu metalicznego lub 3,4-5,2 części wagowych wodorotlenku sodu lub 3-5 części wagowych potasu metalicznego lub 4,5-6,5 części wagowych wodorotlenku potasu z 40-100 częściami wagowymi eteru monometylowego lub monoetyloвого glikolu di- i/lub tryetylenowego i/lub produktów ich oksypropylenowania, 0-50 częściami wagowymi tetrahydrofuranu lub eteru dietylowego lub eteru dipropylowego lub eteru dibutylowego i 0-20 częściami wagowymi etanolu lub aminoetanolu lub n-propanolu lub izopropanolu.

/2 zastrzeżenia/

4(51) A61L A1 (21) 280418 (22) 89 07 05

(30) 88 07 05 - GB - 8815968.6

(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

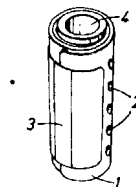
(72) Grimshaw William T.R., Weatherley Andrew J.

(54) Wkładka do dożładowa i sposób wytwarzania wkładki dożładowej

(57) Wkładka dożładowa składa się z trójwarstwowego laminatu /1/ zawierającego lek, zwiniętego w rurkę, której kształt zostaje zachowany przez folię /3/ wykonaną z materiału, który rozpada się w żwaczu, co umożliwia rozwinięcie się arkusza. Końce rurki są zatknięte koreczkami /4/, które zamykają rurkę w czasie przechodzenia wkładki przez przełyk.

Sposób wytwarzania wkładki dożładowej polega na tym, że związa się lub składa w rurkę arkusz z elastycznego materiału zawierającego lek i zdolnego do powolnego uwalniania tego leku w żwaczu, utrzymuje się arkusz w podanym kształcie, dzięki zastosowaniu elementów, które przestają działać w zetknięciu z płynami żwaczowymi, tak, że po przedostaniu się do żwacza arkusz rozwija się lub rozkłada i pozostaje w nim.

/9 zastrzeżeń/



4(51) A61M A1 (21) 275915 (22) 88 11 2' A61B

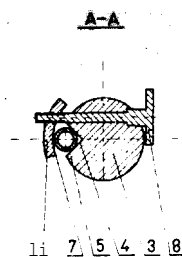
(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice

(72) Zieliński Zygmunt

(54) Sposób i urządzenie do precyzyjnego naprowadzania igieł lekarskich podczas punkcji przy współpracy z ultrasonografem

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że sonda ultrasonografu jest sztywno połączona z obejmą, której walcowe łożo /3/ ma nacięty wzdłużnie trójkątny rowek /4/ przy czym w rowku /4/ jest zamocowana przy pomocy dociskacza /6/ i dociągacza /8/ igła /5/. Oś sondy ultrasonografu przecina się pod odpowiednim kątem z osią igły /5/. Przedmiotem wynalazku jest także sposób naprowadzania igieł lekarskich podczas punkcji.

/4 zastrzeżenia/

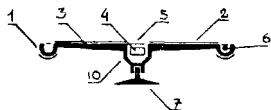


4.(51) A63B A1 (21) 277384 (22) 89 01 26

(75) Leszczyński Tomasz, Jaskólska Anna, Warszawa

(54) Przyrząd gimnastyczny

(57) Przyrząd ma platformę w postaci płyty talerzowej /3/, o zmiennym od środka przekroju. Platforma osadzona jest w podstawie



/7/. U spodu płyty /3/, znajduje się zespół podpory /10/, w którym znajduje się łożysko ślizgowe. /6 zastrzeżeń/

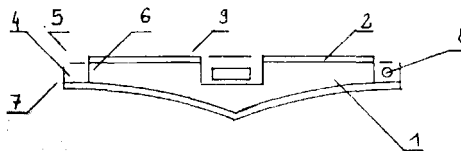
4 (51) A63B A3 (21) 277385 (22) 89 01 26

(61) 274941

(75) Leszczyński Tomasz, Jaskólska Anna, Warszawa

(54) Przyrząd gimnastyczny

(57) Przyrząd ma korpus /1/ w postaci odwróconego stożka, którego powierzchnia boczna jest wklęsła i ewentualnie połączona z czaszą kulista zamykającą korpus /1/. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D A1 (21) 275783 (22) 88 11 10

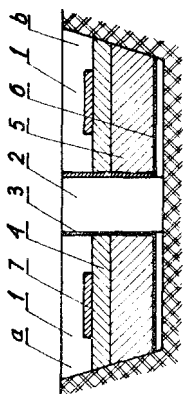
(71) Wytwórnia Nawozów Górniczego Klubu Sportowego "PIOTRCOVIA", Piotrków Trybunalski

(72) Cybulski Wojciech, Piotrowski Kazimierz, Wspaniały Dariusz, Piutowski Kazimierz, Cieciora Antoni, Zaręba Józef, Siekierski Tadeusz, Dukała Lucjan, Góra Andrzej

(54) Osadnik szlamu poreakcyjnego

(57) Osadnik ma część filtracyjną /1/ i zbiornik płynu /2/, przedzielone przegrodą /3/. Część filtracyjna /1/ korzystnie ma dwie niezależne komory /a, b/. W części filtracyjnej /1/ znajduje się od góry warstwa piasku /4/ pod nią warstwa żwiru /5/, a na dnie aa ułożone rurki drenarskie /6/, których wyloty łączą się ze zbiornikiem płynu /2/. Na piasku /4/, w miejscu nadawania szlamu, znajdują się sztywne płyty /7/» zabezpieczające piasek przed rozmywaniem strugą szlamu.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B01D A1 (21) 275864 (22) 88 11 16

(71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze

(72) Bryczkowski Andrzej, Zieliński Henryk, Kaczmarzyk Grzegorz, Dutkowiak Andrzej, Sciążko Marek, Kolon Piotr, Skiba Helmut, Cieślak Rudolf, Furtan Janusz

(54) Sposób odpylania gazu

(57) Sposób odpylania gazu według wynalazku polega na dwustopniowym odpylaniu. W pierwszym stopniu oczyszcza się gaz uzyskując przeważającą strugę gazu oczyszczonego do pożądanego stopnia czystości korzystnie przy użyciu odpylacza pośredniego oraz małą objętościowo strugę gazu z zagęszczoną fazą stałą. W drugim stopniu małą objętościowo strugę gazu z zagęszczoną fazą stałą, oczyszcza się w wysokosprawnym odpylaczu znanym sposobem. /1 zastrzeżenie/

4(51) B01D A1 (21) 275948 (22) 88 11 23

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni, Kraków

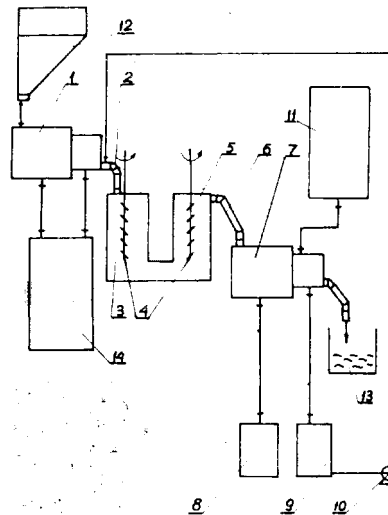
(72) Wojciechowski Jerzy, Foryś Jadwiga, Wysocki Zygmunt, Janas Janusz, Rachwał Andrzej, Michalski Leszek, Piekarska-Sadowska Halina, Maciejewski Mirosław, Pindel Marek, Jakubowski Bogusław, Maczek Wiesław

(54) Sposób sterowania procesem katalitycznego spalania zanieczyszczeń, zwłaszcza organicznych

(57) Sposób polega na tym, że proces prowadzi się poprzez zmiany ustawienia zaworów odcinających oraz mocy elementów grzejnych, uzależnionych od sygnału napięciowego, generowanego przez termoparę /15/ umieszczoną pod trzecią warstwą

katalizatora, znajdującego się w cylindrze /6/ w ten sposób, że jeśli temperatura oczyszczanych gazów T jest niższa od temperatury inicjowania reakcji spalania, wtedy zawory doprowadzające /9/, /10/, oraz zawory odprowadzające /12/, /13/, /14/ są zamknięte, zaś zawór cyrkulacyjny /11/ jest otwarty, gdy temperatura T przekracza wartość inicjowania redukcji spalania zazwyczaj 300-400°C, wyłącza się jeden stopień mocy elementów grzejnych i otwiera się zawór /9/ doprowadzający oczyszczone gazy do wentylatora oraz zawór odprowadzający /12/, natomiast zamyka się zawór cyrkulacyjny /11/, gdy temperatura T osiągnie wartość 400-500°C wyłącza się elementy grzejne, natomiast po przekroczeniu temperatury T 500°C otwiera się zawór odprowadzający /13/ po przekroczeniu temperatury T 550°C otwiera się drugi zawór odprowadzający /H/ a po przekroczeniu temperatury T 600°C zamyka się zawór odprowadzający /12/, w miarę dalszego wzrostu temperatury T powyżej wartości 650°C otwiera się zawór /10/ doprowadzający czyste powietrze do wentylatora, natomiast w momencie przekroczenia temperatury T 700°C zamyka się zawór /9/ doprowadzający zanieczyszczone powietrze do wentylatora.

/2 zastrzeżenia/

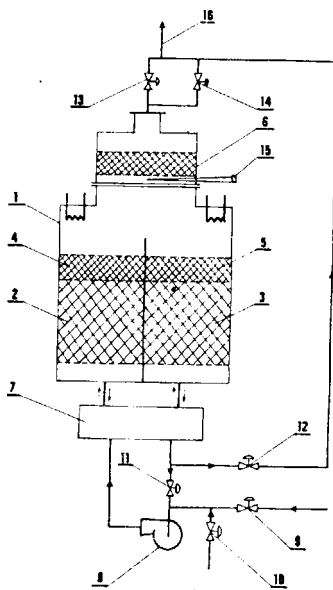


4 (51) B01J A1 (21) 275874 (22) 88 11 18

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Synoradzki Ludwik, Lasota Jacek,
 Kąsprzak Andrzej » Wisiański Jerzy,
 Mania Michał, Klemczyński Janusz

(54) Urządzenie do prowadzenia reakcji w środowisku silnie korodującym i erozyjnym

(57) Urządzenie do prowadzenia reakcji w środowisku silnie korodującym i erozyjnym składa się z mieszalnika /1/ z płaszczem grzewczo-chłodzącym, zaopatrzonego w górnej części w króciec /2/ doprowadzający ciekłe surowce i w dolnej części w króciec /3/ odprowadzający produkt i połączonego z nim reaktora przepływowego /4/ wyposażonego w dolnej części w dno sitowe /5/, na którym umieszczona jest warstwa rozdrobionego stałego surowca, nad którą znajduje się część

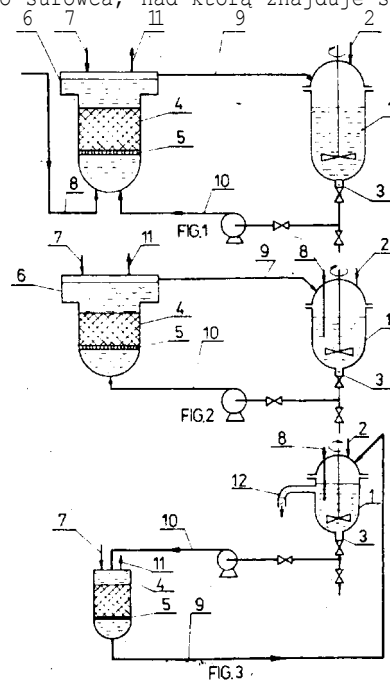


4 (51) B01D A1 (21) 276024 (22) 88 11 25

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "GAMRAT-ERG",
 Jasło
 (72) Węgrzyn Krzysztof, Skrzyszowska Anna,
 Żyła Tadeusz, Kołodziej Jan, Skarżyński
 Henryk

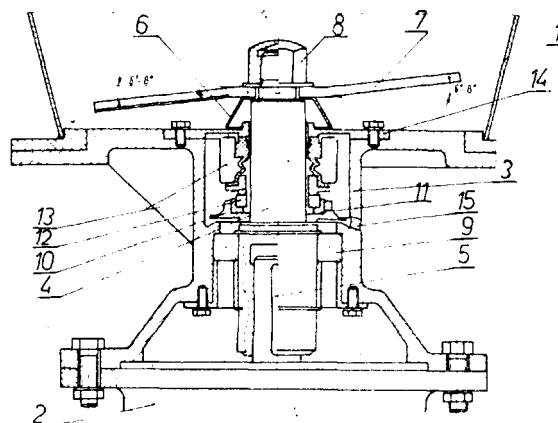
(54) Sposób ciągłej ekstrakcji wody z nitrocelulozy, zwłaszcza etanolem

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że nitrocelulozę z wirówki /1/ filtracyjnej o zawartości wody 30-35% wagowych kieruje się współprądowo przewodem /2/ z alkoholem, o stężeniu 80% wagowych alkoholu, do wirówki /7/ ekstrakcyjnej poprzez dwa szeregowo połączone dnami mieszalniki /3, 5/ z łopatkami /4/ kierującymi zawieszinę w mieszalniku /3/ do dna, a w mieszalniku /5/ do przelewu /6/ zasilającego wirówkę /7/ filtracyjną. /1 zastrzeżenie/



sedymentacyjna /6/ reaktora i zaopatrzonego w górnej części w **króciec /7/** doprowadzający stałe surowce i w dolnej części w **króciec /8/** doprowadzający gaz reakcyjny, przy czym część sedymentacyjna /6/ reaktora połączona jest z górną częścią mieszalnika /1/ a dolna część mieszalnika /1/ połączona jest z dolną częścią reaktora /4/.

Odmiana urządzenia **charakteryzuje się** tym, że dolna część **mieszalnika /1/** połączona jest z częścią sedymentacyjną /6/ reaktora a dolna część reaktora /4/ znajdująca się pod dnem sitowym /5/ połączona jest z górną częścią mieszalnika /1/.



4(51) B01L A1 (21) 275981 (22) 88 11 23

(71) Południowy Okręg Energetyczny - Elektrownia "ŁAZISKA", Łaziska Górne, i Przedsiębiorstwo Państwowe "Energorozruch", Gliwice

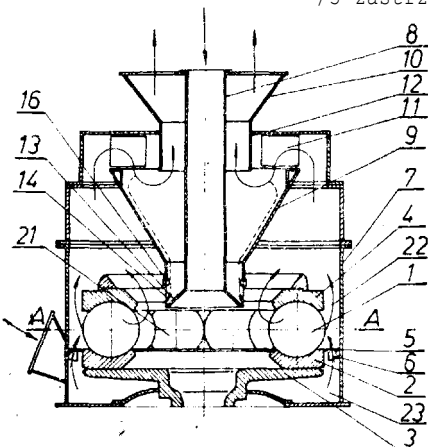
(72) Grucza Ginter, Ścierański Klemens, Tymowski Henryk, Ochot Diter, Tchórz Janusz, Pejzm Sebastian

(54) Młyn kulowo-misowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności młyna kulowo-misowego do mielenia węgla oraz zwiększenia **procentowego** udziału frakcji **najmniejszych** drobin w pyłe dostarczonym do palnika.

Młyn ma w przegrodzie /5/ dysze /6/. Ich oś jest nachylona do powierzchni przegrody /5/ w stronę pionowej osi młyna pod kątem 50-70°. Zarazem oś jest odchylona przeciwnie do kierunku ruchu kul /1/ o kąt 15-30° mierzony od promienia przechodzącego przez pionową oś młyna i oś symetrii dyszy /6/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B02C A2(21) 281116 (22) 89 08 18

(71) Zakład Doskonalenia Zawodowego, Gdańsk

(72) Osłowski Adam

(54) Urządzenie do rozdrabniania i mieszania pasz

(57) Urządzenie **charakteryzuje się** tym, że ma dodatkowo **odrzutnik /10/** usytuowany wewnątrz korpusu /3/ i osadzony powyżej łożyska tocznego /9/. W odrzutniku /10/ osadzony jest na elastycznej wkładce /11/ pierścień ślizgowy /12/ podpierający nieruchomy zespół uszczelniający /13/, zaś ramiona noża tnącego są pochylone pod kątem 6° do 8° w stosunku do płaszczyzny poziomej.

/2 zastrzeżenia/

4(51) B03C A1 (21) 276217 (22) 88 12 05

(30) 88 06 12 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych "Metalchem", Toruń

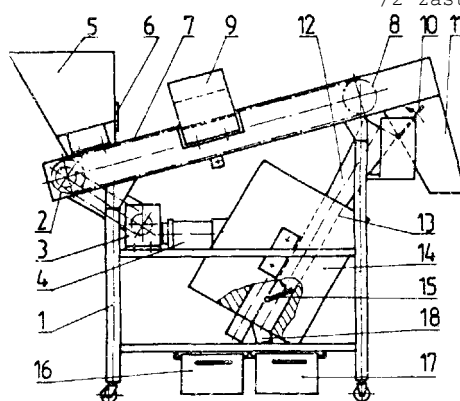
(72) Przygoda Marian, Pielenko Roman, Miksa Ryszard

(54) Urządzenie do wychwytywania metali

(57) Urządzenie wyposażone jest w przenośnik taśmowy, którego taśma /7/ górna przechodzi przez okno wykrywacza /9/ metali **zamontowanego** w określonej odległości od jego rolki /8/ biernej. Poniżej tej rolki umieszczony jest rozdzielacz dwudrogowy.

Jeden z kanałów /12/ tego rozdzielacza ma skośne ścianki boczne oraz dno /13/ pochylone w **płaszczyźnie** prostopadłej względem osi przenośnika i wyposażony jest w drugi wykrywacz /14/ metali oraz w drugi rozdzielacz dwudrogowy. Mechanizmy napędowe kłap /10/, /15/ pierwszego i drugiego rozdzielacza dwudrogowego są elektrycznie odpowiednio z pierwszym i z drugim wykrywaczem /9/, /14/ metali.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B04B A1 (21) 275866 (22) 88 11 16

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chemicznych i Chłodniczych "CEBEA", Kraków

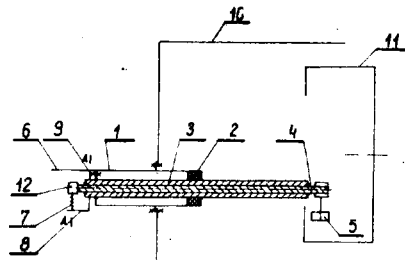
(72) Jakubiec Tomasz

(54) Czujnik napełnienia wirówki

(57) Czujnik ma wydrążone **łoczysko /3/**, wewnątrz którego jest umieszczony wałek /4/ wystający z **łoczyska** po obydwu stronach. Na

jednym końcu wałka jest zamocowana płoza /5/, a na drugim końcu zaczep /12/ sprężyny /7/ łączącej pobocznice wałka /4/, za pośrednictwem jarzma /8/, z pobocznica tłoczyska /3/, na której znajduje się trzpień /9/ współpracujący z prowadnicą krzywkową /6/ przytwierdzoną do cylindra hydraulicznego /1/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B07B A1 (21) 275856 (22) 88 11 16

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "BOBREK", Bytom
- (72) Etryk Włodzimierz, Wolski Józef, Sokoła Tadeusz, Pokultinis Marian, Skutnik Antoni, Bak Józef, Sławik Andrzej, Jaworski Ryszard

(54) Sposób zagospodarowania skały płonnej

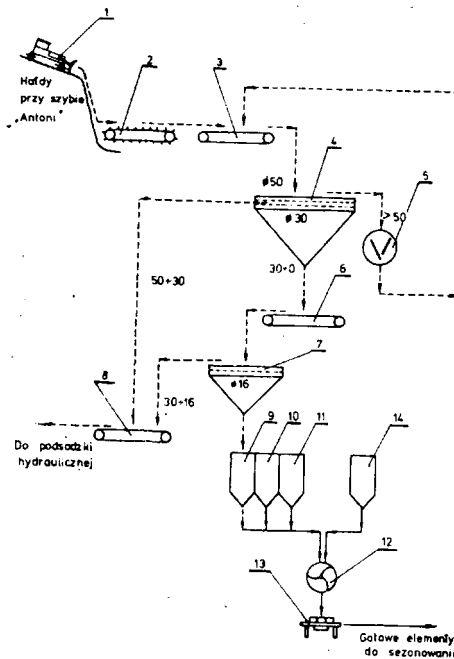
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dotyczące zagospodarowania odpadów skały płonnej pochodzącej z bieżącej produkcji lub zalegającej na samoczynnie przepalonych hałdach. Sposób polega na rozdzieleniu mechanicznym ziarna wibratorze na granulację w zakresie 50-16 mm i granulację 16-0 mm. Drobną granulację przeznaczoną jest jako jeden ze składników mieszanki betonowej. Grubsza granulacja przeznaczona jest jako półfabrykat do podszadzki hydraulicznej. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B07B A1 (21) 275857 (22) 88 11 16

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "BOBREK", Bytom
- (72) Etryk Włodzimierz, Wolski Józef, Sokoła Tadeusz, Pokultinis Marian, Skutnik Antoni, Bak Józef, Sławik Andrzej, Jaworski Ryszard

(54) Układ urządzeń do usuwania i przerabiania skały płonnej

(57) Układ ma przenośnik zgrzeblowy /2/, który współpracuje z przenośnikiem taśmowym /3/ w obwodzie którego znajduje się przesiewacz z silosem /4/ i kruszarka /5/. Przesiewacz z silosem /4/ współpracuje jednocześnie z przenośnikiem taśmowym /8/, współpracującym z podszadką hydrauliczną, i przenośnikiem taśmowym dolnym /6/, który podaje granulat na przesiewacz z silosem /7/. W obwodzie przesiewacza z silosem /7/ znajduje się przenośnik taśmowy /8/ i zbiornik sypku węglowego /9/ ustawiony w baterii zbiornika cementu /10/, zbiornika pyłu dymnicowego /11/ i zbiornika wodnego /14/, tworzących węzeł betoniarski razem z betoniarką /12/ i wibratorem /13/. /1 zastrzeżenie/

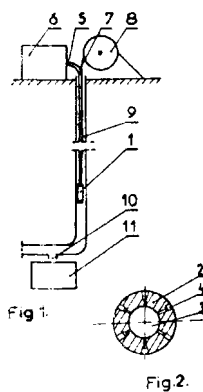


4 (51) B08B A1(21) 275817 (22) 88 11 14

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "KATOWICE", Katowice
- (72) Pilipek Marian, Skrzypek Zygfryd, Bochenek Władysław, Horbulewicz Kazimierz, Growiec Marek, Myczkowski Adam

(54) Sposób i urządzenie do czyszczenia rurociągów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie czyszczenia rurociągów, zwłaszcza pionowych rurociągów kopalnianych instalacji odwadniających. Sposób według wynalazku polega na hydraulicznym odpajaniu osadu ze ścian rurociągu /9/ przez prostopadłe do nich strumienie cieczy tłoczzonej pod bardzo dużym ciśnieniem przez dysze czyszczące /4/ głowicy czyszczącej /1/. Urządzenie według wynalazku zawiera głowicę czyszczącą /1/ wewnątrz której znajduje się komora wężownicowa /3/ połączona przez wał doprowadzający /5/ z pompą wysokociśnieniową /6/. Wał doprowadzający /5/ łączy się ponadto z liną wyciągową /7/ nawiniętą na bęben urządzenia wyciągowego /8/. /2 zastrzeżenie/



4 (51) B22C A1 (21) 276019 (22) 88 11 25

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków

(72) **Seczek** Krzysztof, Maniowski Zbigniew,
Kluza Karimierz, Kawaler Julian,
Kwaśniak Jacek(54) Spoivo do mas formierskich i rdzeniarskich

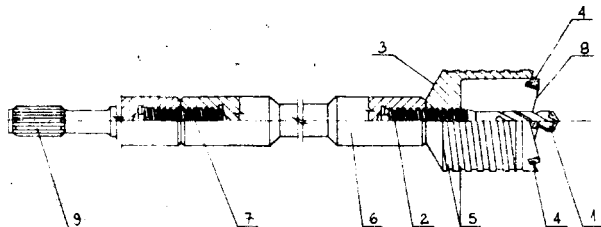
(57) Spoivo **charakteryzuje** się tym, że składa się z żywicy racznikowo-formaldehidowej oraz mieszaniny chlorku lub azotanu sodu z wodorotlenkiem sodu przy stosunku wagowym żywicy do mieszaniny od 1:0,06 do 1:0,23 oraz stosunku wagowym chlorku lub azotanu sodu do jego wodorotlenku 1:0,00C25. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B23B A2 (21) 281121 (22) 89 08 21

(75) **Wojcieszek** Józef, Kraków(54) Urządzenie do wiercenia otworów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do wiercenia otworów powyżej średnicy 35 mm, w szczególności w betonie.

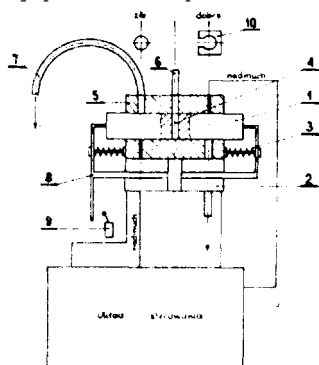
Urządzenie ma prowadzące wiertło /1/ kręte z płytkami spiekany. Przeciwległy koniec wiertła /1/ zakończony jest gwintem /2/, na który nakręcony jest cylinder /3/ mający od zwoła wlotowane płytki spiekane /4/ usytuowane pod kątem. Powierzchnia cylindra /3/ ma kanały /5/. Na gwint /2/ nakręcony jest przedłużający łącznik /6/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B2 3P A1 (21) 275943 (22) 88 11 23

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu
Elektrotechnicznego i Urządzeń
Technologicznych "ELGOS", Czechowice-
Dziedzice(72) **Wawak** Jan, Hadydów Władysław, Krypczyk
Alojzy(54) Urządzenie do wydawania drobnych detali

(57) Urządzenie zawiera suwak /1/, który może zajmować trzy położenia: położenie środkowe,



w którym następuje ładowanie detalu, położenie przekazywania prawidłowo zorientowanego detalu po rozpoznaniu przez element identyfikujący /10/ oraz położenie przekazywania do rurki **odwracającej** /7/ detali nieprawidłowo podanych. Suwak /1/ jest napędzany przez siłownik pneumatyczny /2/, a sterowanie urządzeniem jest realizowane od programatora przez układ zaworów i czujnik /9/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B23P A1 (21) 275993 (22) 88 11 25

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) **Serzysko** Jerzy, Sobusiak Tadeusz,
Brinza Wiaczesław Władimirowicz,
Krianina Marina **Nikołajewna**(54) Sposób obróbki cieplno-powierzchniowej wyrobów, zwłaszcza narzędzi ze stali szybko tnące

(57) Sposób polega na tym, że po następujących po sobie znanych procesach **objętościowego** hartowania wyrobów, chłodzenia ich do temperatur przemiany **martenzytycznej** i ich wielokrotnego odpuszczania wybrane powierzchnie wyrobów przetapia się wiązką promieni laserowych o gęstości mocy większej od 200 W/mm² i przy względnej prędkości wzajemnego przemieszczania wyroby i wiązki mniejszej od 60 mm/sek, po czym wyroby ponownie odpuszczają się w temperaturach od 570 do 630°C. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B23P A1 (21) 275994 (22) 88 11 25

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) **Serzysko** Jerzy, Sobusiak Tadeusz,
Brinza Wiaczesław Władimirowicz,
Krianina Marina **Nikołajewna**(54) Sposób obróbki cieplno-powierzchniowej wyrobów, zwłaszcza narzędzi ze stali szybko tnące

(57) Sposób polega na tym, że znany proces hartowania **objętościowego** wyrobów i następujący po nim proces odpuszczania poprzedza się procesem przetapiania wybranych, szczególnie narazonych na zniszczenie powierzchni wyrobu, **wiązką** promieni laserowych o gęstości mocy większej od 200 W/mm² i przy względnej prędkości wzajemnego przemieszczania wyrobu i wiązki mniejszej od 60 mm/sek, natomiast nagrzewanie i wygrzewanie wyrobów w procesie hartowania objętościowego prowadzi się w temperaturach od 840 do 1250°C a proces odpuszczania wyrobów w temperaturach od 480 do 630°C w czasie od 0,7 do 1,5 godziny. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B23P A1 (21) 275995 (22) 88 11 25

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) **Serzysko** Jerzy, Sobusiak Tadeusz,
Brinza Wiaczesław Władimirowicz,
Krianina Marina **Nikołajewna**(54) Sposób obróbki cieplno-powierzchniowej wyrobów, zwłaszcza narzędzi ze stali szybko tnące

(57) Sposób polega na tym, że po następujących po sobie znanych **procesach** objętościowego hartowania wyrobów, chłodzenia ich do temperatur

przemiany martenzytycznej i ich wielokrotne-
go odpuszczania wybrane powierzchnie wyrobu
hartuje się wiązka promieni laserowych o gę-
stości mocy większej od 150 W/mm^2 i przy
względnej prędkości wzajemnego przemieszcza-
nia wyrobu i wiązki większej od 40 mm/sek.

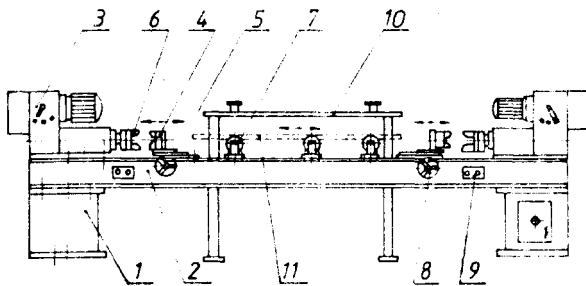
/5 zastrzeżeń/

4 (51) B23Q A1 (21) 275818 (22) 88 11 U

(71) Fabryka Urządzeń Mechanicznych, Warszawa
(72) Podkowiński Józef(54) Obrabiarka do obustronnej obróbki
końców prętów i rur

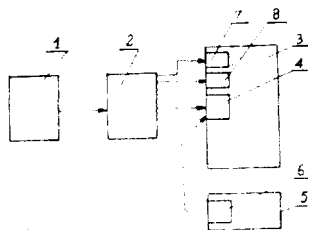
(57) Obrabiarka charakteryzuje się tym, że
na korpusie /2/ ma dwa wrzecienniki /3/ z
głowicami /6/ narzędziowymi, dwa przyrządy
/4/ mocujące i zespół /7/ rolek.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) B23Q A1 (21) 275911 (22) 88 11 19
G05B(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice
(72) Kosmol Jan, Winkler Roman(54) Układ sterowania adaptacyjnego wiertarko-
frezarki sterowanej numerycznie

(57) Układ sterowania adaptacyjnego charakte-
ryzuje się tym, że składa się z czujnika momen-
tu siły skrawania /1/, a elektronicznego ster-
ownika adaptacyjnego /2/ oraz z programu obsługi
/6/ modułu korekcji posuwu /4/ układu sterowa-
nia numerycznego /3/, przy czym sygnał wyjś-
ciowy z czujnika momentu siły skrawania /1/
doprowadzony jest do wejścia elektronicznego
sterownika adaptacyjnego /2/, z którego wyjś-
ciowy sygnał elektryczny, analogowy doprowa-
dzony jest do modułu korekcji posuwu /4/ ukła-
du sterowania numerycznego /3/ a dwa wyjścio-
we sygnały elektryczne, dwustanowe są doprowa-
dzone do modułów: pomiarowego /7/ i zatrzyma-
nia ruchu posuwowego /8/ układu sterowania
numerycznego /3/. Program obsługi /6/ modułu
korekcji posuwu /4/ stanowi integralną część
programu głównego wiertarko-frezarki /5/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B23Q A1 (21) 275912 (22) 88 11 19

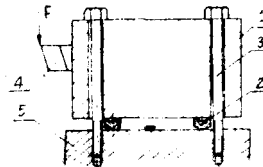
(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice

(72) Kosmol Jan

(54) Tokarski czujnik siły skrawania

(57) Tokarski czujnik siły skrawania charakte-
ryzuje się tym, że tensometryczne czujniki /2/
siły ściskającej umieszczone są pomiędzy ima-
kiem /1/ narzędziowym a saniami /5/ obrabiarki
i dociskane są poprzez śruby mocujące.

/1 zastrzeżenie/

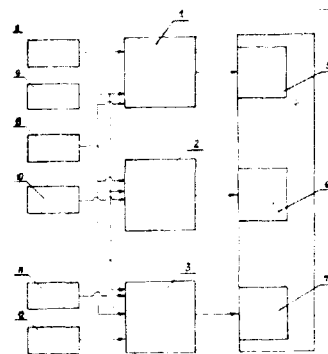
4 (51) B23Q A1 (21) 275913 (22) 88 11 19
G05B(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice

(72) Kosmol Jan, Winkler Roman

(54) Elektroniczny sterownik adaptacyjny
dla układu sterowania adaptacyjnego
wiertarko-frezarki sterowanej numerycznie

(57) Sterownik składa się z bloku regulatora
adaptacyjnego /1/, czujnika momentu siły skra-
wania /9/, bloku wartości zadanej /8/, bloku
identyfikującego czas obrotu wrzeciona /13/,
bloku wykrywającego początek i koniec skrawania
/2/, bloku wartości progowej /10/, bloku wykry-
wającego przekroczenie granicznej wartości
momentu siły skrawania /3/ bloku wartości gra-
nicznej momentu siły skrawania /11/, oraz bloku
generatora czasu /12/.

/1 zastrzeżenie/



5 (51) B25B A1 (21) 281440 (22) 89 09 15

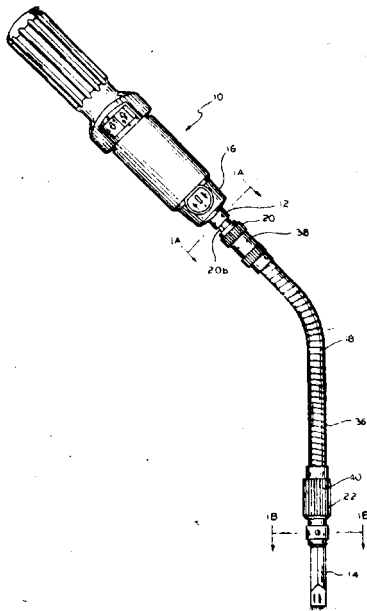
(30) 88 09 15 - US - 244,334

(75) Kozak Burton, Highland Park, US

(54) Wkrętak

(57) Wkrętak zawiera giętki wał /18/ przedłuża-
jący, którego jeden koniec /20/ dostosowany jest
do współpracy z uchwytem /12/ a drugi koniec
/22/ przystosowany jest do trzymania narzędzia
/14/ w ruchu obrotowym. Pierwszy koniec /20/
wału giętkiego /18/ oraz uchwyt /12/ mają na-
wzajem się uzupełniające niekołowe przekroje
poprzeczne.

/16 zastrzeżeń/



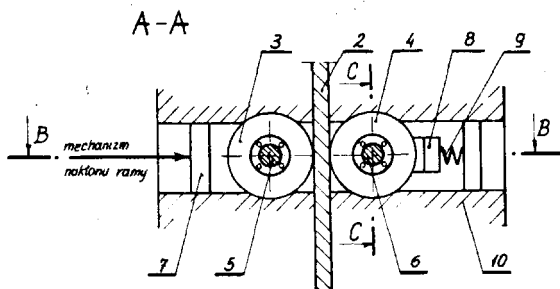
4(51) B27B A1(21) 275862 (22) 88 11 16

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) ttasielewski Romen, Klimkiewicz
Władysław, Skoczek Janusz

(54) Toczna prowadnica ramy traka

(57) Prowadnica, mająca znane prowadnicowe listwowe elementy nośne wspierające się na prowadnicowych powierzchniach ciernych korpusu traka, którego rama dołączona jest do mechanizmu napędu charakteryzuje się tym, że rama traka jest po obu stronach zaopatrzona w płaskie, prowadnicowe listwy /2/, usytuowane w płaszczyźnie ruchu ramy, umieszczone pomiędzy dwiema prowadzącymi tarczami, bierną /3/ i czynną /4/. Tarcze /3, 4/ są osadzone obrotowo, najkorzystniej w ułożyskowaniu tocznym, na łożyskowych czopach osadzących, odpowiednio biernym /5/, zakotwiczonym sztywno w wózku /7/ ramy, i czynnym /6/, osadzonym sztywno w suporcie ruchomym /8/ usytuowanym suwliwie w prowadnicach ślizgowych wózka /7/. Wózek /7/ jest dociskany wraz z tarczą /4/ do prowadnicowej listwy /2/ przez zespół sprężyn śrubowych /9/ leżący najkorzystniej w płaszczyźnie tarcz prowadzących /3/ i /4/. Wózek /7/ ramy jest osadzony suwliwie w prowadnicach korpusu traka /10/ i jest zaopatrzony w mechanizm nakłonu ramy.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B27G A1(21) 275849 (22) 88 11 17

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarstwa Budowlanej, Wołomin
(72) Pawłowski Zbigniew, Borucki Janusz,
Kuzalski Edward, Skup Kazimierz,
Karwacz Wacław

(54) Głowica oscylacyjna

(57) Głowica oscylacyjna charakteryzuje się tym, że ma wał /1/ silnika /2/ połączony rozłącznie i współosiowo poprzez sprzęgło /3/ z wałkiem mimośrodowym /4/ mechanizmu mimośro- dowego /5/, którego korpus /6/ jest również połączony rozłącznie z korpusem /8/ silnika /2/. Ramiona /9/ dźwigni wahliwej /10/ są sprzężone między sobą czopami kulistymi /11/, natomiast sprzęgło /3/ w kształcie kłowo wielopustowym jest umieszczone w gnieździe /12/ wałka raimośrodogo /4/ osadzonego w strefie sprzęgła /3/ na łożyskach /13/ w korpusie /6/ mechanizmu mimośrodogo /5/. /3 zastrzeżenia/

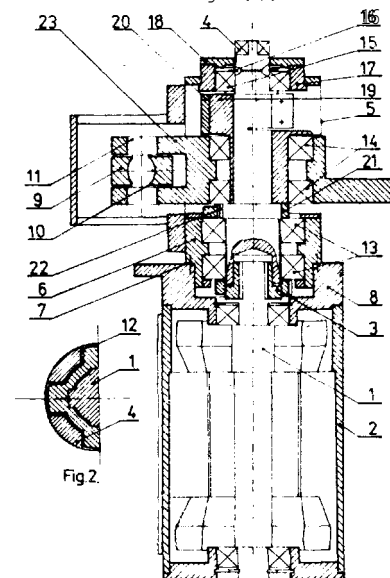


Fig.1

4(51) B27K A1(21) 275940 (22) 88 11 21

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winylowych, Oświęcim
(72) Miara* Zbigniew, Wójcik Jerzy, Koprzywa
Jerzy, Mucha Józef, Lesisz Marek,
Franek Jerzy

(54) Preparat do zaklejania i impregnacji
 płyt pilśniowych

(57) Preparat stanowi mieszaninę 2 do 3 części kwasów tłuszczowych porafinacyjnych i/lub przedgonu z destylacji oleju talowego oraz 2 do 3 części paku tłuszczowego i/lub paku talowego.
/1 zastrzeżenie/

5(51) B28B A1(21) 282463 (22) 89 11 23
CO4B

(75) Mierzyński Jerzy, Poznań
(54) Sposób wytwarzania płytek łazienkowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że zalewa się kauczukowe formy płytek uprzednio przygotowaną masą z wody i gipsu, a po stężeniu i wysuszeniu płytek rozładowuje się formy. Następnie przeprowadza się impregnację płytek w roztworze

chemoutwardzalnym. Po wysuszeniu trzykrotnie maluje się płytki. W końcowym etapie przeprowadza się proces szkliwienia płytek roztworem **chemoutwardzalnym.** /7 zastrzeżeń/

4(51) B44C A1(21) 275914 (22) 88 11 19

(75) Grabian Halina, Szczecin;
Grabian Janusz, Szczecin

(54) Sposób wytwarzania elementów dekoracyjnych a zwłaszcza sztucznej biżuterii

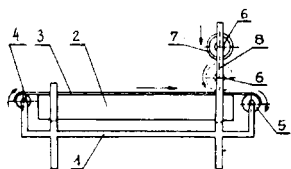
(57) Sposób wytwarzania elementów dekoracyjnych polegający na ukształtowaniu elementu z masy termoutwardzalnej na bazie polichloroku winylu i utwardzeniu poprzez wygrzanie w temperaturze 100°-200°C, charakteryzuje się tym, że z powierzchni i warstwy przypowierzchniowej utwardzonego elementu usuwa się pozostałości plastyfikatora i na tak przygotowaną powierzchnię nanosi się warstwę zaporową z lakieru bezbarwnego i wygrzewa się w temperaturze 18°-60°C, po czym nanosi się co najmniej jedną warstwę środka o dużym napięciu powierzchniowym i wygrzewa się w temperaturze 18°-80°C w ciągu 2-20 minut. Pozostałości plastyfikatora usuwa się za pomocą kąpieli w trójchloroetylenie w ciągu od 3 do 5 minut, zaś warstwę zaporową wykonuje się z lakieru nitrocelulozowego. Natomiast jako środek o dużym napięciu powierzchniowym stosuje się żywicę **chemoutwardzalną.** /4 zastrzeżenia/

4(51) B44C A1(21) 275946 (22) 88 11 23

(75) Szykuła Mirosław, Poznań
Szykuła Paweł, Września
Górnaczyk Zbigniew, Poznań

(54) Urządzenie do wykonywania znaków graficznych i zdobniczych z folii الورzywowych

(57) Urządzenie ma płaską płytę roboczą /2/, do sytuowania folii /3/ na górnej powierzchni płyty przez zespół przesuwu z krążkami /4/ i /5/ usytuowanymi po obu przeciwnych stronach tej płyty, oraz usytuowany jest nad tą płytą /2/ cylindryczny obrotowy element roboczy /6/, którego pobocznicą stanowi ogrzewana metalowa matryca /7/. /5 zastrzeżeń/



4(51) B60K A1(21) 275944 (22) 88 11 23

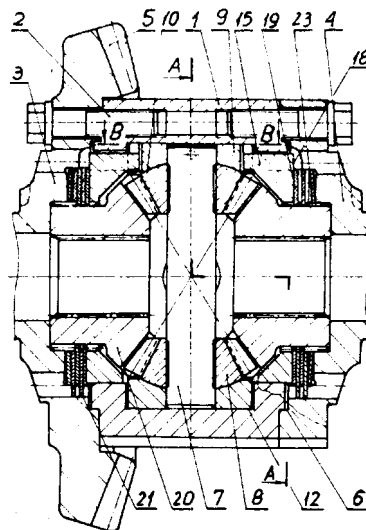
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych,
Kobyłka

(72) Nogalski Jerzy, Małeszewski Mirosław,
Bukowski Stanisław

(54) Sam ob loku jący mechanizm różnicowy

(57) Mechanizm, wyposażony w sprzęgła cierne oraz mający wirującą wraz z kołem talerzowym /5/ obudowę /1/, wyróżnia się tym, że sworz-

nie satelitów /7/ osadzone są w kamieniach /9/ mających kuliste gniazda /10/, w których umieszczone są obrotowo koła satelitów /a/. Kamienie /9/ osadzone są w walcowym kanale /12/ wykonanym wewnątrz obudowy /1/ i mają wręby klinowe sprzęgające się z klinami tulei zabierających /15/, które to tuleje mają na zewnętrznej części walcowej wypusty oraz mają płaszczyzny /18/ zaciskające boczne sprzęgła /4 zastrzeżenia/



4(51) B61F A1(21) 276002 (22) 88 11 24

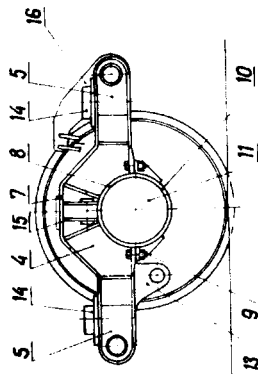
(71) Kolejowe Zakłady Maszyn i Sprzętu
Drogowego "RACIBÓRZ", Racibórz
Biuro Projektowo-Wdrożeniowe Konstrukcji
Kolejowych PROJKOL Sp. z o.o., Luboń
k/Poznań

(72) Suwalski Ryszard, Sierżant Roman,
Wróblewski Jerzy

(54) Rama jednoosiowego wózka

(57) Wynalazek poprawia wytrzymałość zmęczeniową w węzłach narożnikowych ramy jednoosiowego wózka napędowego, względnie napędowego do dwuosiowego pojazdu szynowego.

Rama charakteryzuje się tym, że ostożnice mają środkowe blachy pionowe /4/ zakończone po obu stronach widełkami /5/ z otworami dla umieszczenia w nich poprzecznic rurowych. Blachy pionowe /4/ są opasane od góry i od dołu łącznie z widełkami /5/ płaskownikami poziomymi /7/ łączącymi się obustronnie z półpięściami górnymi /8/. /1 zastrzeżenie/

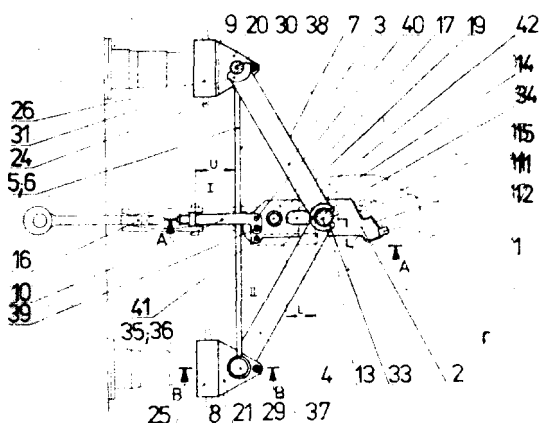


5(51) B61G A1 (21) 282256 (22) 59 11 10

- (30) 86 11 22 - DD - w1 B61G/322052-7
- (71) Ministerium für Verkehrswesen, Berlin, DD
- (12) W olter Wilfried, Wunderlich Klaus

(54) Sprzęg pośredni do pojazdów szynowych

(57) Wynalazek dotyczy sprzęgu pośredniego do pojazdów szynowych, który zapewnia swobodne wstawianie go pomiędzy automatyczny sprzęg ciągniwo-zderzakowy i sprzęg hakowo-srubowy. Sprzęg charakteryzuje się tym, że element kształtowy /2/ ma wycięcie /14/ w kształcie wydłużonego otworu, w którym osadzony jest przesuwnie dyzazel /7/ złożony z podpór /3, 4/ i drągów a w pobliżu, w pewnej odległości od wycięcia /14/ jest otwór na sworzень /19/ współpracujący z kabiąkiem sprzęgającym sprzęgu hakowc-srubowego. Ika swobodnym końcu górnego ramienia elementu kształtowego osadzona jest przegubowo wychylna i unieruchamialna podpora pomocnicza /10/. Głowice przegubowe /3V podpór /3, 4/ mają w łożyskach /20, 21/ elementów dociskowych /8, 9/ kształt półskorup, a położone od strony elementu kształtowego głowice przegubowe /33, 34/ mają kształt segmentów, oraz przylegają do siebie swymi wewnętrznymi powierzchniami ograniczającymi /35, 36/. Zespół konstrukcyjny, złożony z drągów /5, 6/, elementów dociskowych /8, 9/ i sworzni, oraz zespół konstrukcyjny, złożony z elementu kształtowego /2/, podpory pomocniczej /10/, i sworzni /13, 19/, tworzą jednostkę montażową. /6 zastrzeżeń/

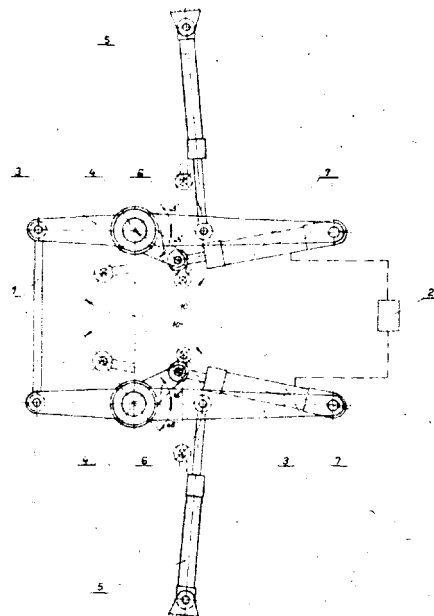


4(51) B63H A1 (21) 275885 (22) 88 11 17

- (71) Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław
- (72) Bąk Wiktor

(54) Urządzenie sterowe statku wodnego, szczególnie statku śródlądowego

(57) Urządzenie sterowe, zawierające dwa stery zaśrubowe, charakteryzuje się tym, że sterownice obu sterów zaśrubowych są ze sobą sprzężone ciągnem /1/ oraz elektrohydraulicznym siłownikiem /2/, przy czym sterownica każdego steru zaśrubowego składa się z ramienia /3/, obrotowo osadzonego na trzonie sterowym /4/ i połączonego z hydraulicznym siłownikiem /5/, oraz z ramienia /6/ trwale połączonego z trzonem sterowym /4/. Ramiona /3/, /6/ są wzajemnie połączone za pomocą hydraulicznego siłownika /7/, a ramiona /3/ są ze sobą sprzężone ciągnem /1/. /1 zastrzeżenie/

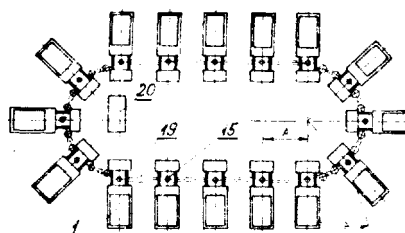


4(51) 365G A1 (21) 275850 (22) 88 11 1

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn "TEKOMA", Warszawa
- (72) Muzylak Leonard, Sokołowski Jan

(54) Przenośnik ciągnowy członowy c ruchu przerywanym okrężnym

(57) Przenośnik służący do transportu międzyoperacyjnego, zbudowany jest z modułów /1/ zaopatrzonych w bazowe powierzchnie umożliwiające dokładne ustawianie i zamocowanie na nich urządzeń przeznaczonych do obróbki lub montażu elementów przemieszczanych na nośnych płytach /15/ po torach łączących moduły /1/. Moduły /1/ mają szczytki łączące płyty /15/ i moduły /1/ w integralną całość w czasie operacji obróbczych lub montażowych. /3 zastrzeżenia/



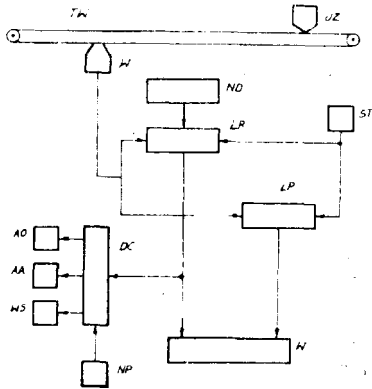
4(51) B65G A1 (21) 275953 (22) 88 11 22

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
- (72) Galewski Miron, Ulman Zenon, Schroeder Kazimierz

(54) Urządzenie do automatycznego dozowania materiałów sypkich

(57) Urządzenie ma taśmociąg wieloodcinkowy /TW/, na początku którego umieszczona jest urządzenie załadowcze /UZ/, a w odległości ? od początku taśmociągu umieszczona jest waga całkująca /W/, której szeregowo wyjście danych połączone jest z wejściami liczącymi licznika rewersyjnego /LR/ i licznika prostego /LP/. Równoległe wejście danych licznika rewersyjnego /LR/ połączone jest z wejściem nastawnika dawki /ND/, natomiast wejście zapisujące licznika rewersyjnego /LR/ i wejście zerujące licznika prostego /LP/ połączone są równoległe do

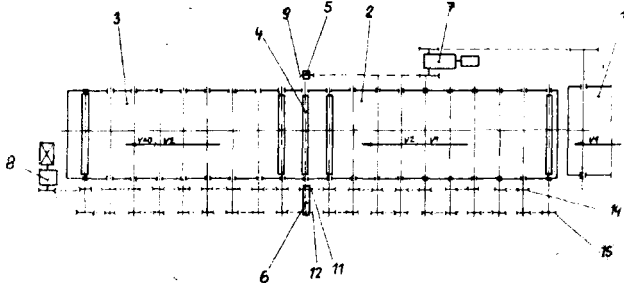
układu inicjującego /ST/. Poza tym wyjście równoległe licznika prostego /LP/ połączone jest z **wejściem** wyświetlacza /W/, a wyjście równoległe licznika rewersyjnego /LR/ połączone jest z wejściem wyświetlacza /W/ oraz z jednym wejściem **trójpoziomowego** detektora cyfrowego /DC/, którego drugie wejście równoległe połączone jest z wyjściem nastawnika /NP/ odległości P. Oprócz tego trzy wyjścia detektora cyfrowego /DC/ połączone są odpowiednio z wejściami alarmu optycznego /AO/, alarmu akustycznego /AA/ oraz sekwencyjnego wyłącznika taśmociągów /WS/. /1 zastrzeżenie/



.5 (51) B65G A1 (21) 281579 (22) 89 07 31 G23C

- (71) Zakłady Przerobu Wtórnych Metali Nieżelaznych "WTORMET", Bytom
- (72) Przybylski Bogusław, Plaza Edward, Toruń Zenon, Kazimierowski Tadeusz, Bochenek Marian, Wilczek Piotr
- (54) Układ napędu w linii ołowiowania

(57) Układ ma przenośnik suszarni /1/, na przedłużeniu którego usytuowany jest przenośnik **pośredni** /2/ i przenośnik końcowy /3/, Przenośniki /2, 3/ przedzielone są wałkiem napędowym /4/ ze sprzęgłami wałeczkowymi, **jednokierunkowymi** /5,6/. Sprzęgła te umożliwiają w ciągłym procesie produkcyjnym napęd przenośnika **pośredniego** /2/ z prędkością V1 w momencie przejścia arkusza blachy z przenośnika suszarni /1/, następnie zmianę prędkości V1 na większą V2, z którą napędzany jest również **przenośnik** końcowy /3/. /2 zastrzeżenia/

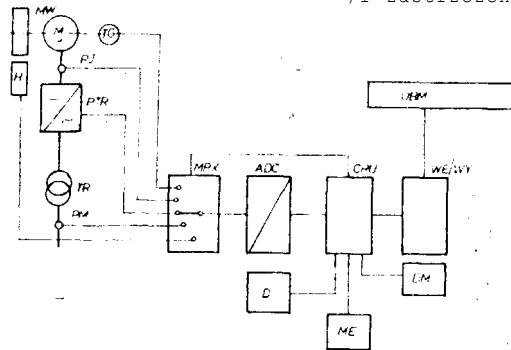


A (51) B66B A1 (21) 275800 (22) 88 1 1. G01M

- (71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice
- (72) Leszczyński Aleksander, Pietranek Konrad, Zub Jerzy, Zmysłowski Tadeusz, Mendel Janusz, Giże Andrzej, Kusz Grzegorz

(54) System diagnostyki maszyny wyciągowej

(57) System diagnostyki maszyny wyciągowej według wynalazku ma układ mikrokomputera, na którego wejścia multiplexera /MPX/ są **podłączone** obwody kontroli parametrów eksploatacyjnych maszyny wyciągowej /MW/, a na jego wyjścia są **podłączone** poprzez przetwornik analogowo-cyfrowy /ADO/ wejścia sterownika /CPU/, który jest sterowany poprzez obwody wejścia-wyjścia /WE/WY/ z obwodu bezpieczeństwa /OBS/, a równocześnie steruje multiplexerem /MPX/ dla selektywnego wyboru sygnałów analogowych kontroli pracy maszyny wyciągowej. /1 zastrzeżenie/

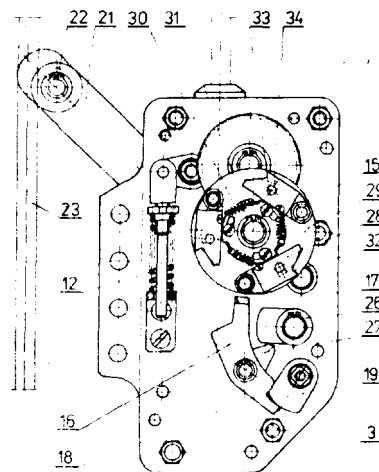


4 (51) B66B A1 (21) 275956 (22) 88 11 22

- (71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław
- (72) **Czyryca** Eugeniusz, Gzeczencikow Teodor, Leda Alfred, **Szymański** Stanisław
- (54) Chwył **acz** liny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy chwytacza zabezpieczonego przed wpływem **zanieczyszczeń** zewnętrznych, o zwiększonej niezawodności i dokładności działania.

Chwyłacz ma odśrodkowe urządzenie /15/ i **blokującą** zapadkę /16/ wraz z **współpracującymi** a nią **elementami** /12, 19» 26, 27/ przykryte **obudową**. Lina /3/ przechodzi pomiędzy **zębatymi** kołami dociskanymi sprężyną, **mającymi** na części walcowej zębów wyprofilowany rowek na linę. Jedno z tych kół połączone jest poprzez **zwiększającą** przekładnię z odśrodkowym urządzeniem /15/. **Blokująca** zapadka /16/ ma **postać** płytki obrotowo zamocowanej w korpusie, której jeden koniec **współpracuje** z ciężarkami /28/ odśrodkowego



15
29
28
32
17
26
27
19
3

urządzenia /15/, a drugi koniec zakleszcza się z **zaczepem** /19/ związanym z jednym z **mimośrodków**, na osi którego osadzona jest napinająca dźwignia.

Zwalniająca dźwignia /21/ zamocowana obrotowo w korpusie **mająca** rolkę /22/ do współpracy z drugą liną /23/, sprężnięta jest poprzez zwalniak /26/ z odrębnym występem /27/ blokującej zapadki /16/. **Chwytnacz** liny może być założony na jednej linie, wspólnie z wciągarką ruchomego podestu bądź na linie bezpieczeństwa, podczas gdy podest zawieszony jest na dwóch linach. Przy jednej linie chwytnacz działa przy przekroczeniu prędkości dopuszczalnej, przy dwóch - także przy zerwaniu liny nośnej. /4 zastrzeżenia/

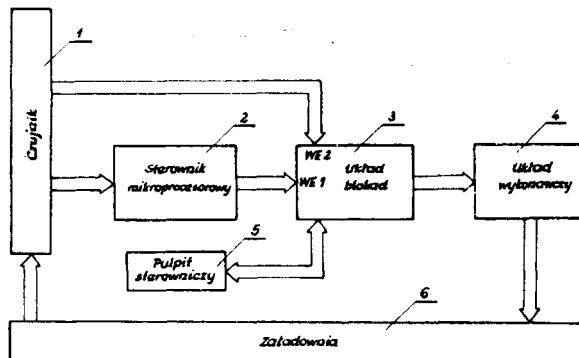
5(51) B66B A1 (21) 282106 (22) 89 10 30

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Jaworzno", Jaworzno

(72) Kotulski Zbigniew, Łyko **Kazimierz**, **Kilian** Zdzisław, **Mercik** Tadeusz, **Głuszek** Józef, **Galecki** Andrzej, Czyż Jan, **Sokołowski** Zbigniew, Schmidt Marek, **Sobierajski** Henryk, Tobor Andrzej

(54) Sposób i urządzenie do sterowania załadunkiem skipu

(57) Sposób polega na **tym**, że sygnały wyjściowe z czujników /1/ są przesyłane w dwóch niezależnych torach **sterujących**, a następnie mnożone w układzie blokad /3/.



Urządzenie zawiera sterownik mikroprocesorowy /2/, który jest umieszczony między wyjściem czujników /1/, a wejściem pierwszym układu blokad /3/. /2 zastrzeżenia/

4(51) B66C A1(21) 275904 (22) 88 11 18

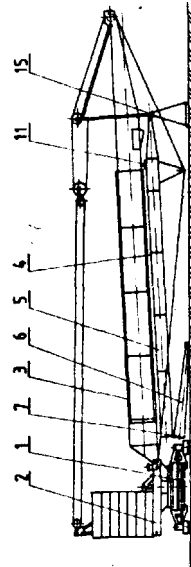
(71) Szczecińska Fabryka Maszyn Budowlanych "ZREMB-FAMABUD", Szczecin

(72) Żelachowski Mariusz

(54) Żuraw wieżowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji żurawia wieżowego celem umożliwienia łatwego montażu wysięgnika o znacznej długości, przy ograniczonej powierzchni placu montażowego.

Żuraw wieżowy **charakteryzuje** się tym, że ma wysięgnik /4/, który składa się z co najmniej dwóch segmentów /5/ i /6/ połączonych **za** pomocą przegubu obrotowego /7/, zaś **wieża** /3/ jest wyposażona we wspornik /11/ usytuowany w **dórnym** członie wieży /3/. /4 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01B A1(21) 275876 (22) 88 11 18

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Kownacki Leszek, Maciejewski Janusz, **Podsiadło** Sławomir

(54) Sposób wytwarzania 0-azotku krzemu

(57) Sposób wytwarzania β -azotku krzemu β -Si₃N₄ polega na **tym**, że krzemionkę o wielkości ziarna $\leq 2 \mu$ wygrzewa się w temperaturze 1200 - 1500°C w obecności nadmiaru gazowego **amoniaku**. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01B A1 (21) 275908 (22) 88 11 18

(71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze

(72) Liberacki Janusz, Haberski Aleksander

(54) Sposób otrzymywania węgla aktywnego

(57) Sposób otrzymywania węgla aktywnego pyłowego lub formowanego z surowców organicznych w złożu fluidalnym polega **na** **tym**, że pozostałość po **ekstrakcji** palonej kawy naturalnej i/lub stałych pozostałości po ekstrakcji palonych namiastek kawy **formuje** się w granule i poddaje wyłącznie procesowi aktywacji w złożu fluidalnym w temperaturze 700-800°C. Aktywację prowadzi się za pomocą mieszanki pary wodnej i

spalin, zawierającej nie mniej niż 50% objętości pary wodnej i mającej temperaturę wyższą od temperatury w złożu fluidalnym nie mniej niż o 200°C. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C01B A1(21) 276009 (22) 88 11 24
B01D

(71) Uniwersytet Marii Curie **Skłodowskiej**,
Lublin
(72) Lebeda Roman, Łodyga Andrzej

(54) Sposób otrzymywania węgla aktywnego, zwłaszcza dla chromatografii

(57) Sposób polega na tym, że uzyskany znany sposobem węgiel aktywny, zwłaszcza na bazie węgla kamiennego lub pestek owoców, poddaje się na przemian działaniu roztworu wodnego kwasu mineralnego, zwłaszcza HCl oraz roztworu stężonego kwasu mineralnego, zwłaszcza solnego w rozpuszczalniku organicznym, zdolnym do zwilżania hydrofobowej, a także utlenionej powierzchni adsorbenta. Proces prowadzi się do zaniku w ekstrakcji jonów metali, następnie sorbent po oddzieleniu od roztworu, myje się w znany sposób wodą, alkoholem lub acetonem i ewentualnie wygrzewa się w strumieniu wodoru w temperaturze powyżej 600 C, /2 zastrzeżenia/

4 (51) C01B A1 (21) 276023 (22) 88 11 25

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice
(72) Szeja Wiesław, Krasoń Zbigniew,
Bieg Tadeusz, Broda Krzysztof

(54) Sposób otrzymywania kwasu siarkowego, składnika zestawów testów immunoenzymatycznych

(57) Sposób otrzymywania kwasu siarkowego, składnika zestawów testów immunoenzymatycznych, polega na tym, że oleum poddaje się destylacji frakcjonowanej zbierając frakcję w temperaturze 42-48°C i rozpuszczając trójtlenek siarki w 70 do 95% kwasie siarkowym aby utrzymać stężenie kwasu w tych granicach. /1 zastrzeżenie/

5 (51) C01B A1 (21) 281439 (22) 89 09 15

(30) 88 09 16 - NO - 884147
(71) Norsk Hydro a.s., Oslo, No

(54) Sposób redukcji podtlenków azotu

(57) Sposób redukcji tlenków azotu w mieszaninach gazowych, zwłaszcza usuwania/rozkładu tlenku azotu z gorących gazów spalinowych, charakteryzuje się tym, że gorąca mieszanina gazowa, która zawiera N₂O poddaje się retencji, przy czym czas retencji wynosi 0,1-3 sekund przed jej schłodzeniem. Tyra sposobem około 90% N₂O ulega rozkładowi do N₂ i O₂.

Gorąca mieszanina gazowa powstała przez katalityczne spalanie amoniaku poddaje się retencji, przy czym czas retencji wynosi 0,5-2 sekund przed schłodzeniem jej w zespole odzysku ciepła. Gazy spalinowe mogą również

być wprowadzane w kontakt z metalem lub tlenkiem metalu, stosowanym jako katalizator w celu selektywnego rozkładu N₂O. /4 zastrzeżenia/

4 (51) C01F A1 (21) 275875 (22) 88 11 18

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Kownacki Leszek, **Maciejewski** Janusz,
Podsiadło Sławomir

(54) Sposób wytwarzania azotku glinu

(57) Sposób wytwarzania azotku glinu AlN polega na tym, że tlenek glinu o wielkości ziarna < 2 μ wygrzewa się w temperaturze 1200-1500°C w obecności nadmiaru gazowego amoniaku. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C01F A2(21) 280641 (22) 89 07 17

(71) Zakład Technologii Zabezpieczeń
Przeciwnokorozyjnych Instalacji Ciepłych
"INFRACORP" Sp. z o.o., Gdynia, Centrum
Badawczo-Wdrożeniowe "UNITEX", Sp. z o.o.,
Gdynia

(72) Warachim Henryk, Ostrowski Jarosław,
Marjanowski Jan

(54) Sposób wytwarzania zoli hydroksyglinowych

(57) Sposób wytwarzania zoli hydroksyglinowych, zwłaszcza zoli typu Al(OH)_x, A, gdzie x wynosi od 3,0 do 0,2, a A oznacza anion typu Cl⁻, NO₃⁻, ClO₄⁻, HSO₄⁻, H₂PO₄⁻, charakteryzuje się tym, że metaliczny glin rozwarza się w roztworach soli glinowych o stężeniach od 20 do 50% wagowych, zawierających aniony Cl⁻, NO₃⁻, ClO₄⁻, HSO₄⁻, H₂PO₄⁻ korzystnie z dodatkiem stabilizatora w postaci mocznika w stężeniu od 0,01 do 5,00% wagowych po czym prowadzi się zateżenie lub suszenie znanymi sposobami. /2 zastrzeżenia/

5 (51) C01G A1 (21) 281087 (22) 89 08 18

(30) 88 08 19 - JP - Sho 63-206029
88 12 08 - JP - Sho 63-310887
88 12 22 - JP - Sho 63-324412

(71) **Solex** Research Corporation of Japan,
Tokio, JP

(54) Sposób wytwarzania tlenku tytanu

(57) Sposób polega na tym, że roztwór kwasu siarkowego zawierający w przeważającym stopniu jony tytanu razem z jonami jednego lub więcej rodzajów metali doprowadza się do kontaktu z rozpuszczalnikiem organicznym zawierającym jeden lub więcej związków wybranych z grupy rozpuszczalników zawierających tlen, alkiloamin i alkiloaryloamin w celu ekstrakcji jonów tytanu w postaci kompleksu z kwasem siarkowym z roztworu kwasu siarkowego i rozpuszczalnik organiczny zawierający ekstrahowany tytan doprowadza się do kontaktu z wodą lub wodnym rozcieńczonym roztworem kwasu siarkowego w celu inwersyjnej ekstrakcji tytanu z rozpuszczalnika organicznego do wody lub rozcieńczonego roztworu kwasu siarkowego i regeneruje się rozpuszczalnik organiczny. /12 zastrzeżeń/

4(51) C02F A1 (21) 275847 (22) 88 11 17

(75) Pawłowski Stanisław, Sochaczew

(54) Sposób i układ do wprowadzania gazu do cieczy, zwłaszcza do napowietrzania zbiorników wodnych oraz emiter do stosowania tego sposobu

(57) Sposób **charakteryzuje się** tym, że gaz wprowadza się do cieczy poprzez emiter /5/. Układ do napowietrzania stawów i jezior zasilany jest sprężonym powietrzem ze sprężarki /1/. Sprężarka ta jest połączona przewodem /2/ z instalacją /3/ zanurzoną w stawie lub jeziorze. Instalacja zaopatrzona jest w emiter /5/. Emiter **charakteryzuje się** tym, że ma otwory /9/ wprowadzające gaz do cieczy przesłonięte rurką /10/, zwłaszcza gumową.

/7 zastrzeżeń/

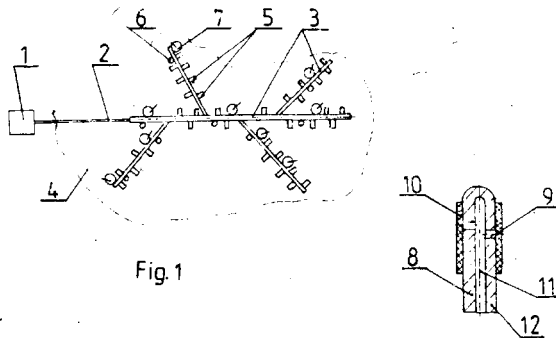


Fig. 1

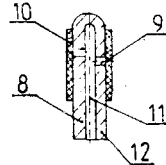


Fig. 3

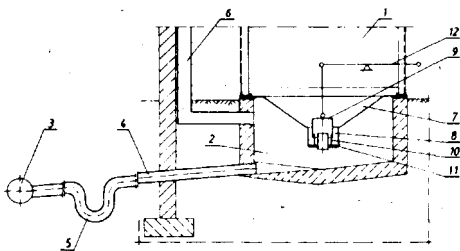
4(51) C02F A1 (21) 276020 (22) 88 11 25

(71) Biuro Projektów Przemysłu Lekkiego "BEDETE", Łódź
 (72) Zaal Jerzy, Zych Piotr, Kasprzak Zbigniew, Pokora Józef, Laurentowicz Sylwester

(54) Urządzenie do odprowadzania ścieków, szczególnie z maszyn barwarskich wieloprzedziałowych

(57) Urządzenie **charakteryzuje się** tym, że w każdej części kanału /2/ pod barwiącym przedziałem /1/ osadzony jest szczelnie, na krawędziach kanału /2/, spustowy lej /7/ zakończony u wylotu syfonem /8/. W przewodzie /4/, łączący kanał /2/ z kanalizacyjną siecią /3/, włączony jest drugi syfon /5/. Ruchomy dzwon /9/ syfonu /8/ spustowego leja /7/ ma od dołu zamocowany perforowany pierścień /11/ i w górnej części jest połączony z dźwignią /12/.

/2 zastrzeżenia/



5(51) C03B A1 (21) 281510 (22) 89 09 20

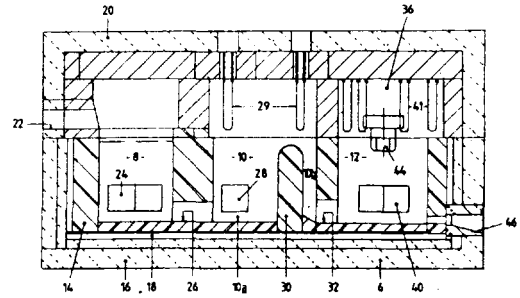
(30) 88 09 20 - GB - 8822093.4

(71) Toledo Engineering Co. Inc., Toledo, US

(54) Sposób uruchamiania pieca do wytopu szkła i piec do wytopu szkła

(57) Sposób polega na tym, że podczas normalnej pracy dzienna objętość płynnego szkła w komorze roboczej pieca zasadniczo zmniejsza się podczas zmiany roboczej i zwiększa się podczas zmiany postojowej. Piec ma komorę wytopu /8/ z warstwą płynnego szkła, elementy grzejne /2/ znajdujące się w tej komorze oraz komora robocza /12/, do której przez wlot /32/, usytuowaną na poziomie poniżej minimalnego poziomu roboczego komory /12/, przepływa szkło z komory wytopu /8/, przy czym komora /12/ ma także wylot /44/ odchodzący od tej komory w miejscu określającym jej maksymalny poziom roboczy.

/10 zastrzeżeń/



4(51) C04B A1 (21) 275855 (22) 88 11 16

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "BOBREK", Bytom
 (72) Etryk Włodzimierz, Wolski Józef, Sokoła Tadeusz, Pokultinis Marian, Skutnik Antoni, Bak Józef, Sławik Andrzej, Jaworski Ryszard

(54) Mieszanka betonowa

(57) Mieszanka betonowa zawiera: 65 - 79% wagowych łupka przywęglowego samoczynnie przepalonego o granulacji ziarna 16-0 mm, 14 - 22% wagowych cementu portlandzkiego 350, 6 - 11% wagowych popiołu elektrycznego oraz wodę w ilości do konsystencji **gestoplastycznej**.

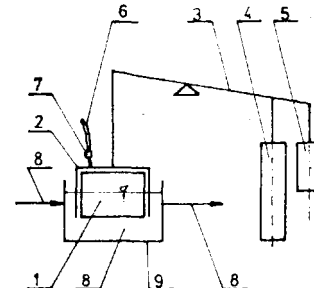
/1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1 (21) 275893 (22) 88 11 18

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
 (72) Krzemieniewski Mirosław

(54) Urządzenie do beztlenowego oczyszczania ścieków

(57) Urządzenie do beztlenowego oczyszczania ścieków mające wypełnienie zawieszane na



dźwigni i zanurzone w zbiorniku ze ściekami, **charakteryzuje** się tym, że wypełnienie /1/ umieszczone jest w kopule /2/, w której górnej części zamontowany jest przewód /6/ z zaworem /7/ do odprowadzania gromadzącego się w kopule /2/ biogazu. /1 zastrzeżenie/

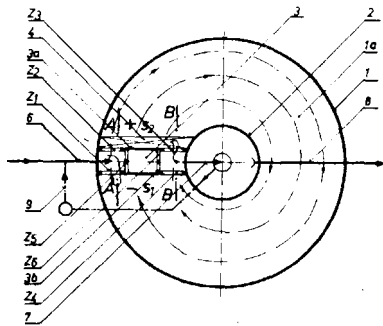
4(51) G04B A1 (21) 275901 (22) 88 11 18

(71) Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Wrocław

(72) Gdula Stanisław, Rupnowski Wojciech

(54) Biologiczna oczyszczalnia ścieków

(57) Oczyszczalnia ma zbiornik /1/, który stanowi zbiornik biologicznego oczyszczania i zbiornik /2/, który stanowi osadnik wtórny. W zbiorniku /1/ jest wbudowane poprzecznie koryto /3/ ustawione na granicy sektora /S₁/ o obniżonym zwierciadle i sektora /S₂/ o podwyższonym zwierciadle ścieków. Koryto /3/ w przynależnych ścianach bocznych /3a/ i /3b/ ma zastawki wzdłużne /Z₁/, /Z₂/, /Z₃/, /Z₄/ a pomiędzy tymi ścianami zastawki poprzeczne /Z₅/, /Z₆/ . Zastawki od /Z₁/ do /Z₆/ sterują wymuszonym przepływem ścieków z sektora /S₁/ pod korytem /3/ do sektora /S₂/ oraz określonym przepływem ścieków po linii spiralnej w **zbiorniku** /1/ a także odbiorem ścieków z aektpra /S₂/, przy ścianie zbiornika /2/ poprzez końcową część koryta /3/ i przewód /7/ do zbiornika /2/ stanowiącego osadnik wtórny. /1 zastrzeżenie/



4(51) G04B A1 (21) 275902 (22) 88 11 18

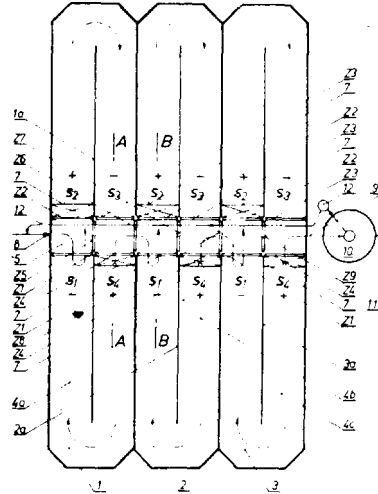
(71) Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Wrocław

(72) Gdula Stanisław, Rupnowski Wojciech

(54) Biologiczna oczyszczalnia ścieków

(57) Oczyszczalnia jest złożona ze zbiorników /1/, /2/, /3/ przylegających do siebie i posadowionych na wspólnej płycie fundamentowej. W każdym zbiorniku są wydzielone sektory /S₁/ i /S₂/ o obniżonym zwierciadle ścieków oraz sektory /S₂/ i /S₁/ o podwyższonym zwierciadle ścieków. Wszystkie zbiorniki /1/, /2/, /3/ są połączone poprzecznie korytem /5/, w które są wbudowane zastawki przelewowe /Z₁/, /Z₂/, /Z₃/, /Z₄/ oraz zastawki poprzeczne /Z₅/, /Z₆/, /Z₇/, /Z₈/ i /Z₉/, /Z₁₀/ . Zastawki od /Z₁/ do /Z₁₀/ sterują przepływem ścieków z sektora /S₁/ o podwyższonym

zwierciadle ścieków poprzez koryto /5/ do sektora /S₂/ o obniżonym zwierciadle ścieków następnego zbiornika a z ostatniego zbiornika z sektora /S₁/ o podwyższonym zwierciadle ścieków do osadnika wtórnego /10/. /1 zastrzeżenie/



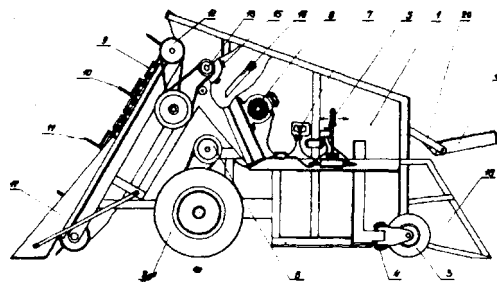
4(51) G05F A2(21) 281180 (22) 89 08 25

(71) Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Zielona Góra

(72) Przymuszała Hieronim, Tchórzewski Stefan, Franz Kazimierz

(54) Urządzenie do przerabiania przym kompostu

(57) Urządzenie do przerabiania przym kompostu, zwłaszcza w szkółkach leśnych **charakteryzuje** się tym, że metalowa obudowa /1/ jest osadzona na układzie jezdnym z kołami przednimi napędowymi /2/ i kołami zwrotnymi tylnymi /3/ na sworzniach /4/, przy czym do napędu zastosowany jest silnik elektryczny, który uruchamia układ jezdny przez przekładnię /6/ obrotów za pomocą dźwigni /5/ spełniającej również funkcję dźwigni sterującego układu jezdnego przez blokadę jednego z kół przednich /2/, natomiast silnik /5/ przenosi napęd na taśmociąg łańcuchowy /9/ z płytami stalowymi **podbierającymi** kompost, przy czym płyty wykonane są jedne o profilu prostym /10/ a drugie /11/. Przenoszony kompost w górną przednią część urządzenia opada na wirujący beben /13/ z wzdłużnie usytuowanymi listwami /15/, które powodują rozdrobnienie i przemieszczanie cząstek **kompostu** w tylną część urządzenia gdzie następuje ponowne formowanie przymy bocznymi osłonami /18/ oraz stalową płytą /19/ zamocowaną wahliwie na ramie /20/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) G07C A1 (21) 275870 (22) 88 11 18

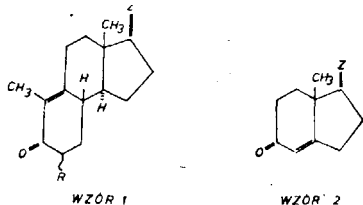
- (71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice
 (72) Lachowicz Rita, Taniewski Marian
 (54) Sposób modyfikacji katalizatora litowo-magnezowego dla procesu przemiany metanu w etylen i wyższe węglowodory

(57) Sposób polega na modyfikacji katalizatora litowo-magnezowego przez kontaktowanie go z chlorowęgłowodarami pochodnymi metanu, etylenu, benzenu i ich homologów. Operacja modyfikowania może być prowadzona przed rozpoczęciem samego procesu przemiany metanu w etylen i wyższe węglowodory, bądź też równocześnie z procesem. W tym drugim przypadku, czynnik modyfikujący wprowadza się okresowo lub w sposób ciągły do środowiska reakcji.
 * /2 zastrzeżenie/

4 (51) G07G A1(21) 275947 (22) 88 11 23

- (71) Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, Warszawa
 (72) Daniewski Andrzej R., Piotrowska Emilia, Wojciechowska Wanda
 (54) Sposób wytwarzania /3aS/3aL, 9aL, 9bB/-1, 2, 4, 5, 8, 9, 9a, 9b-oktahydro-3a, 11-dimetylo-7H-benz[e]inden-3, 17, 3aH/-dionu i jego pochodnych

(57) Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę α - lub β -CH₃, zaś Z oznacza atom tlenu lub β -O-tertbutyl i ot-H, polega na tym, że endion lub jego pochodną o ogólnym wzorze 2, w którym Z ma wyżej podane znaczenie poddaje się reduktywnej silylacji za pomocą chlorku silylowego R₃SiCl, w którym R' oznacza grupę alkilową o C₁-C₄ atomach węgla, do silylowych enoleterów, które następnie poddaje się reakcji z ketalami o ogólnym wzorze 4, w którym R ma wyżej podane znaczenie w obecności kwasu Lewisa otrzymując pochodne hydrindanu, które bez oczyszczania cyklizuje się w środowisku kwaśnym lub zasadowym do związków o wzorze 1. Związki o wzorze 1 znajdują zastosowanie jako substancje do syntezy steroidów, zwłaszcza kortykoidów.
 /1 zastrzeżenie/

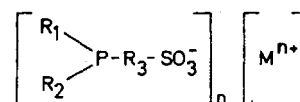


4 (51) G07C A1 (21) 280595 (22) 89 07 U

- (30) 88 07 14 - US - 218,911
 (71) Union Carbide Chemicals and Plastics Company Inc., Danbury, US
 (54) Sposób wydzielenia aldehydów
 (57) Sposób wydzielenia aldehydu z produktu złożonego reakcji niewodnego hydroformylowania

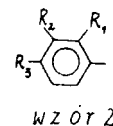
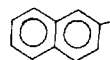
zawierającego aldehyd o 7-31 atomach węgla, kompleks rod-ligand fosforowy, wolny ligand fosforowy i organiczny środek solubilizujący kompleks i wolny ligand fosforowy, znamienny tym, że jako ligand fosforowy kompleksu i wolny ligand fosforowy stosuje się ligand fosforowy z ładunkiem jonowym o wzorze 1, w którym R₁ i R₂ niezależnie od siebie oznacza rodnik o 1-30 atomach węgla, taki jak rodnik alkilowy, aryłowy, alkaryłowy, aralkilowy i alicykliczny, R₃ oznacza dwuwartościowy rodnik alkilenowy

zawierający o 2-12 atomach węgla lub dwuwartościowy rodnik 1,3-fenylenowy, M oznacza kation metalu wybranego z grupy metali alkalicznych i metali ziem alkalicznych, a n oznacza liczbę 1 lub 2, odpowiednio do wartościowości określonego kationu metalu przedstawionego symbolem M, przy czym /1/ miesza się niewodny produkt złożony z około 2-60% wagowych dodanej wody i od 0 do około 60% wagowych dodanego niepolarnego związku węglowodorowego, przy czym ilości dodanej wody i dodanego niepolarnego związku węglowodorowego podane są w przeliczeniu na całkowity ciężar wagowy niewodnego produktu złożonego i wytwarza na drodze rozdzielania faz fazę niepolarną składającą się zasadniczo z aldehydu i ewentualnie dodanego niepolarnego związku węglowodorowego, oraz ciekłą fazę polarną składającą się zasadniczo z dodanej wody, kompleksu rod-fosfor, wolnego ligandu fosforowego i organicznego środka solubilizującego kompleks wolny ligand, z tym, że zastosowana ilość dodanej wody lub suma ilości dodanej wody i dodanego węglowodoru niepolarnego jest co najmniej wystarczająca do oddzielenia na drodze rozdzielania faz co najmniej około 70% wagowych aldehydu zawartego w niewodnym produkcie złożonym od co najmniej 95% wagowych kompleksu rod-fosfor, w przeliczeniu na rod metaliczny, także zawartego w niewodnym produkcie złożonym, oraz /2/ oddziela fazę niepolarną od fazy polarnej.
 /60 zastrzeżeń/



4 (51) G07C A2(21) 281057 (22) 89 08 16

- (7.1) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
 (72) Kaczmarek Witold, Wyrębska Łucja, Ziemiński Jan, Zamojska Barbara, Stawska Halina
 (54) Sposób wytwarzania kwasów aryloksyoctowych
 (57) Sposób wytwarzania kwasów aryloksyoctowych o wzorze ArOCH₂COOH, w którym Ar oznacza resztę 2-naftolu o wzorze 1 lub resztę o ogólnym wzorze 2, w którym symbole R₁, R₂ i R₃ są jednakowe bądź różne i oznaczają atomy wodoru,



chlorowca, reszty alkilowe lub **alkoksyłowe**, charakteryzuje się tym, że w alkoholowym lub węglowodorowym rozpuszczalniku przyrządza się oddzielnie sól sodowa kwasu monochloroocetowego i sól sodowa fenolu o wzorze 1 lub 2, w którym symbole R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenia, po czym otrzymane półprodukty **mieszają** się ze sobą w ustalonych proporcjach molowych i w tym samym rozpuszczalniku poddaje reakcji kondensacji, przy czym nadmiar rozpuszczalnika **oddestylowuje** się początkowo bezpośrednio, a następnie azeotropowo i z otrzymanego roztworu wyodrębnia się gotowy produkt. /4 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A2 (21) 281091 (22) 89 08 17

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole

(54) Sposób otrzymywania tetrametylomocznika

(57) Sposób otrzymywania tetrametylorocznika przez fosgenowanie **dimetyloaminy** charakteryzuje się tym, że fosgen wprowadza się w postaci roztworu organicznego, korzystnie **15-20%-owego**, do roztworu wodnego dimetyloaminy, korzystnie w obecności III-rzędowej aminy użytej w ilości 0,2-2,5 mola/mol fosgenu, w temperaturze niższej niż **320K**, podczas mieszania, korzystnie przez 1-3 h. **Ślady** niezmiennego fosgenu usuwa się ługiem i tetrametylomocznik wyodrębnia się z mieszaniny poreakcyjnej. /1 zastrzeżenie/

5 (51) G07C A1 (21) 281299 (22) 87 01 14

(71) Zakłady Chemiczne "Blachownia", **Kędzierzyn-Koźle**, Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice

(72) Czyż **Jerzy**, Bek Teodor, Jankowski Władysław, Koit Józef, **Marszycki Jerzy**, Mazur Adam, Rzodeczko Anna, Specjał Zygmunt, **Swiderski Zbigniew**, **Żak Tadeusz**

(54) Sposób oczyszczania naftalenu

(57) Sposób polega na tym, że ług macierzysty z krystalizacji destyluje się i zregenerowany rozpuszczalnik zwraca do procesu przemycania repulsacyjnego placka filtracyjnego, zaś pozostałość po destylacji poddaje się rekrytalizacji z rozpuszczalnika metanolowego zawierającego od 2,0 do 6,0% wagowych zanieczyszczeń wprowadzanych do procesu z naftalenen surowym i do **11%** wagowych naftalenu. Mieszaninę poddaje się periodycznej filtracji aż do uzyskania placka filtracyjnego o grubości od 70 do 100 cm, po czym plack ten poddaje się przemycaniu wypierającemu roztworem rozpuszczalnika metanolowego, **zawierającego** od 0,5 do **1,5%** wagowych zanieczyszczeń wprowadzanych do procesu z naftalenen surowym, w ilości od 0,3 do 0,6 części wagowych rozpuszczalnika metanolowego na 1 część wagową placka filtracyjnego. Następnie plack poddaje się przemycaniu repulsacyjnemu regenerowanemu rozpuszczalnikiem metanolowym w ilości od 0,8 do 1,0 części wagowych na 1 część wagową **placka** filtracyjnego i tak uzyskany półprodukt zwraca się do procesu **krystalizacji**. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07D A1 (21) 278134 (22) 89 03 08

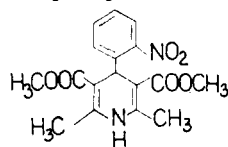
(30) 88 03 08 - HU - 1111/88
88 03 08 - HU - 1112/88
88 08 02 - HU - 4055/88

(71) **EGIS Gyógyszergyár**, Budapeszt, HU

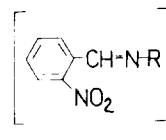
(72) **Benkó Pál**, **Bózsing Dániel**, **Lévai László**, Koványi **Gyorgyi**, Mikite Gyula, **Dinnyes Ilona**, **Tömpe Peter**, **Poczik Éva**, **Zalavári Györgyi**, **Furdyga Éva**, **Beck Iván**, **Simonyi Istvan**, **Nagy Kálmán**, **Imre Janos**, **Kiss Erzsébet**, **Tajthy Éva J.**, **Mandi Attila**, **Görgeyi Frigyes**

(54) Sposób wytwarzania pochodnych 1,4-dihydroprydyny

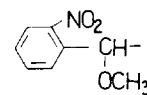
(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze 1, polega na **poddaniu** związku o ogólnym wzorze 2,



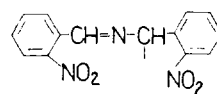
Wzór 1



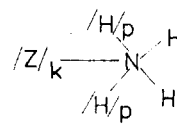
Wzór 2



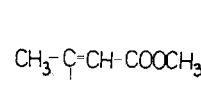
Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

(54) Sposób wytwarzania kwasu etylenodiaminotetraoctowego i/lub jego soli wielosodowych

(57) Sposób polega na prowadzeniu procesu w środowisku wodnym roztworu etylenodiaminy, kwasu monochlorooctowego i wodorotlenku sodu użytych w proporcjach molowych, bliskich stechiometrycznym. Proces prowadzi się początkowo w temperaturze poniżej 40°C a następnie temperaturę podnosi do około 80°C **utrzymując** ją do **końca** reakcji. W wyniku tak prowadzonego procesu uzyskuje się roztwór soli czterosodowej kwasu **etylenodiaminotetraoctowego**, którą ewentualnie po zakwaszeniu kwasem mineralnym do pH 8,2-8,5 lub 4,5-4,7 przeprowadza się odpowiednio w sól trój sodową lub dwusodową **kwasu wersenowego**, którą ewentualnie przeprowadza się w postaci stałą lub przez dalsze wykwaszenie kwasem mineralnym do pH około 2 przeprowadza w kwas **etylenodiaminotetraoctowy**. Kwas ten rozpuszcza się w stechiometrycznej ilości roztworu wodorotlenku sodowego uzyskując sole cztero- i/lub **trój-** i/lub dwusodowe, które ewentualnie wyodrębnia się. /1 zastrzeżenie/

w którym n jest 1 lub 3, przy czym jeżeli n jest 1, to H oznacza grupę o wzorze 3 lub 4, a jeżeli n jest 3, to R oznacza atom wodoru i jest to trimer, reakcji z acetylooctanem metylu o wzorze $\text{CH}_3\text{-CO-CH}_2\text{-COOCH}_3$ i ewentualnie ze związkami aminowym o ogólnym wzorze 5, w którym Z oznacza grupę o wzorze 6, k jest 1 a oba symbole p są zerami, albo Z oznacza grupę C_{1-5} -alkanoiloksylową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym albo anion węglanowy lub hydroksylowy, k jest 1 a oba symbole p są 1 albo k jest zerem, jeden z dwóch symboli p jest zerem a drugi jest 1, w obojętnym rozpuszczalniku. Związek o wzorze 1 jest antagonistą wapnia i jest użyteczny w leczeniu nadciśnienia. /23 zastrzeżenia/

4 (51) G07D A1(21) 278175 (22) 89 03 10

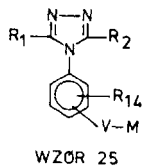
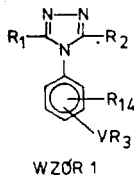
(30) 88 03 12 - DE - P 3808283.7

(71) Boehringer Ingelheim KG., Ingelheim nad Renem, DE

(54) Sposób wytwarzania nowych 3,4,5-podstawionych 4H-1,2,4-triazoli

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza ewentualnie podstawioną grupę fenylową lub ewentualnie podstawioną grupę heterocykliczną zawierającą w pierścieniu atom tlenu, siarki lub azotu R_2 oznacza atom wodoru, grupę $\text{C}_1\text{-C}_4$ -alkilową, grupę CF_3 , grupę $\text{C}_1\text{-C}_4$ -alkoksylową, grupę $\text{CH}_2\text{-O-}/\text{C}_1\text{-C}_4$ -alkilową/ albo grupę $\text{C}_3\text{-C}_6$ -cykloalkilową; R oznacza grupę $\text{C}_1\text{-C}_6$ -alkileno/-Het, przy czym Het oznacza ewentualnie podstawiony pierścień heterocykliczny, w którym jako heteroatom występuje azot lub siarka, R_{14} oznacza atom wodoru, grupę $\text{C}_1\text{-C}_4$ -alkilową, $\text{C}_1\text{-C}_4$ -alkoksylową albo atom chlorowca, przy czym R_2 ewentualnie każdorazowo występuje także dwukrotnie, V oznacza atom tlenu albo siarki, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 25, w którym R_1 , R_2 i V mają wyżej podane znaczenie, a M oznacza atom metalu alkalicznego, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze ogólnym, G-R... w którym G oznacza grupę odszczepialną a R_2 ma wyżej podane znaczenie.

Wytwarzane związki o wzorze ogólnym 1 są substancjami leczniczymi, szczególnie wykazują one działanie antagonistyczne wobec PAF. /4 zastrzeżenia/



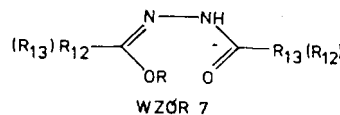
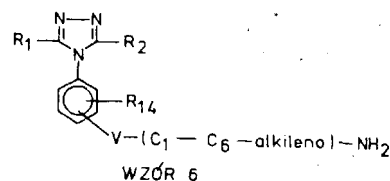
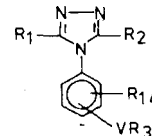
5 (51) G07D A1(21) 281298 (22) 89 03 10

(00) 88 03 12 - DE - P 3808283.7

(71) Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim nad Renem, DE

(54) Sposób wytwarzania nowych 3,4,5-podstawionych 4H-1,2,4-triazoli

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza ewentualnie podstawioną grupę fenylową lub ewentualnie podstawioną grupę heterocykliczną zawierającą w pierścieniu atom tlenu, siarki lub azotu R_2 oznacza atom wodoru, grupę $\text{C}_1\text{-C}_4$ -alkilową, grupę CF_3 , grupę $\text{C}_1\text{-C}_4$ -alkoksylową, grupę $\text{CH}_2\text{-O-}/\text{C}_1\text{-C}_4$ -alkilową/ albo grupę $\text{C}_3\text{-C}_6$ -cykloalkilową; R_3 oznacza grupę $\text{C}_1\text{-C}_6$ -alkileno/-Het, przy czym Het oznacza grupę o wzorze ogólnym 5, R_{12} oznacza atom wodoru, grupę $\text{C}_1\text{-C}_4$ -alkilową albo grupę arylową, R_4 oznacza atom wodoru lub grupę $\text{C}_1\text{-C}_4$ -alkilową, albo R_{12} i R_{13} razem oznaczają ewentualnie dokondensowany pierścień benzenowy; R_5 oznacza atom wodoru, grupę $\text{C}_1\text{-C}_4$ -alkilową, $\text{C}_1\text{-C}_4$ -alkoksylową albo atom chlorowca, przy czym R_5 ewentualnie każdorazowo występuje także dwukrotnie; V oznacza atom tlenu albo siarki oraz soli tych związków z kwasami, polega na tym, że aminę o wzorze ogólnym 6, w którym R_1 , R_2 , R_{14} i V mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 7 w którym R oznacza niski alkil i otrzymany związek poddaje się reakcji zamknięcia pierścienia do związku o wzorze 1. Związki o wzorze ogólnym 1 wykazują działanie antagonistyczne wobec PAF i z tego względu nadają się one do leczenia przede wszystkim chorób, w przypadku których odgrywają rolę procesy zapalne i/ albo uczuleniowe. /4 zastrzeżenia/



5 (51) G07D A1(21) 281367 (22) 88 11 28

(30) 87 11 30 - GB - 8727988

88 05 16 - GB - 8811575

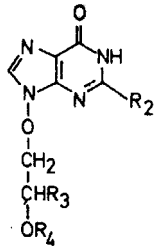
(71) Beecham Group p.l.c., Brentford, GB

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych puryny

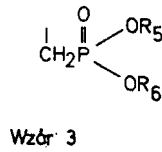
(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych puryny o wzorze 1 i ich dopuszczalnych farmakologicznie soli, w którym to wzorze 1 R_1 oznacza grupę hydroksylową lub aminową, atom chłd lub grupę o wzorze OR_7 , w którym R_7 oznacza

grupę C₁₋₆alkilową, fenyłową lub fenylo C₁₋₂alkilową, w których dowolne ugrupowania fenyłowe mogą być podstawione jednym lub dwoma podstawnikami wybranymi z atomu chlorowca, grupy C₁₋₄alkilowej lub C₁₋₄alkoksyłowej, R₂ oznacza grupę aminową, albo jeżeli R₁ oznacza grupę hydroksylową lub aminową, to R₂ może również oznaczać atom wodoru, R₃ oznacza atom wodoru, grupę hydroksymetylową lub acyloksymetylową, R₄ oznacza grupę o wzorze 2, w którym R₅ i R₆ są niezależnie wybrane spośród atomu wodoru, grupy C₁₋₆alkilowej i ewentualnie podstawionej grupy fenyłowej, albo R₅ i R₆ tworzą razem grupę o wzorze 3, w którym R₆ ma wyżej podane znaczenie, a który to sposób polega na zamknięciu pierścienia pirymidyny w związku o wzorze 4, w którym Y oznacza grupę aminową lub C₁₋₆alkoksyłową, z użyciem środka kondensującego, przy czym R₁' i R₂' oznaczają odpowiednio R₁ i R₂, a następnie na przekształceniu poszczególnych podstawników. Otrzymane związki o wzorze 1 mają aktywność przeciwwirusową i mają zastosowanie jako farmaceutyki.

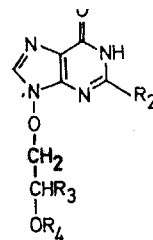
/6 zastrzeżeń/



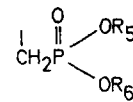
Wzór 1



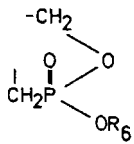
Wzór 3



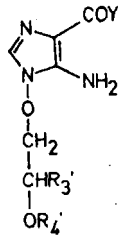
Wzór 1



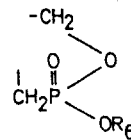
Wzór 3



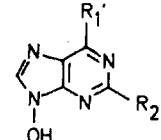
Wzór 2



Wzór 4



Wzór 2



Wzór 4

jeżeli R₁ oznacza grupę hydroksylową lub aminową, to R₂ może również oznaczać atom wodoru, R₃ oznacza atom wodoru, grupę hydroksymetylową lub acyloksymetylową, R₄ oznacza grupę o wzorze 2, w którym R₅ i R₆ są niezależnie wybrane spośród atomu wodoru, grupy C₁₋₆alkilowej i ewentualnie podstawionej grupy fenyłowej, albo R₅ i R₆ tworzą razem grupę o wzorze 3, w którym R₆ ma wyżej podane znaczenie, polega na kondensacji związku o wzorze 4 ze związkiem o wzorze ZCH₂-CHR₃-OR₄, w którym Z oznacza grupę odłączalną, przy czym we wzorach 4 i ZCH₂-CHR₃-OR₄, R₁' i R₂' i R₁ i R₂ oznaczają odpowiednio R₁, R₂, R₃ i R₄, a następnie na przekształceniu poszczególnych podstawników. Otrzymane związki o wzorze 1 mają aktywność przeciwwirusową i mają zastosowanie jako farmaceutyki.

/6 zastrzeżeń/

5(51) C07D A1(21) 281368 (22) 88 11 28

00) 87 11 30 - GB - 8727988
88 05 16 - GB - 8811575
(71) Beecham Group p.l.c., Brentford, GB

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych puryny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych puryny o wzorze 1 i ich dopuszczalnych farmakologicznie soli, w którym to wzorze 1 R₁ oznacza grupę hydroksylową lub aminową, atom chloru lub grupę o wzorze OR₇, w którym R₇ oznacza grupę C₁₋₆alkilową, fenyłową lub fenylo C₁₋₂alkilową, w których dowolne ugrupowania fenyłowe mogą być podstawione jednym lub dwoma podstawnikami wybranymi z atomu chlorowca, grupy C₁₋₄alkilowej lub C₁₋₄alkoksyłowej, R₂ oznacza grupę aminową, albo

5(51) C07D A1(21) 282410 (22) 89 11 22

(30) 88 11 23 - GB - 8827391.7
(71) UGB, Bruksela, BE
(72) Cossement Eric, Motte Genevieve,
Bodson Guy, Gobert Jean

(54) Sposób wytwarzania kwasu 2- [2-[4-[4-chlorofenylo/ fenylo]metylo]-1-piperazylo] otoksy] octowego i jego dichlorowodoru

(57) Sposób wytwarzania kwasu 2- [2-[4-[4-chlorofenylo/ fenylo]metylo]-1-piperazylo] otoksy] octowego i jego dichlorowodoru, charakteryzuje się tym, że 2- [2-[4-[4-chlorofenylo/ fenylo]metylo]-1-piperazylo] otoksy] acetonitryl hydroлізуje się w środowisku wodnym, alkoholowym lub wodno-alkoholowym, za pomocą zasady lub kwasu, i ewentualnie przekształca tak otrzymany kwas w dichlorowodoru.

/4 zastrzeżenia/

4(51) G07D A1 (21) 282411 (22) 89 11 22

(30) 88 11 23 - GB - 88.27390.9
(71) UCB, Bruksela, BE

(54) Sposób wytwarzania kwasu 2-[2-[4-[4-chlorofenyl]fenyl]metylo]7-1-piperazynylo]etoksy]octowego i jego dichlorowodoru

(57) Sposób polega na tym, że 2-[A-[4-chlorofenyl]fenyl]metylo]7-1-piperazynylo]etanol poddaje się reakcji z chlorowcooctanem metalu alkalicznego, w obecności alkoholami metalu alkalicznego i przekształca się otrzymana sól metalu alkalicznego w odpowiedni kwas i, ewentualnie, w jego dichlorowodorek.

/4 zastrzeżenia/

5(51) G07D A1 (21) 282413 (22) 89 11 22

(30) 88 11 23 - GB - 8827389.1
(71) UCB, Bruksela, BE
(72) Cossement Eric, Motte Genevieve, Geerts Jean-Pierre, Gobert Jean

(54) Sposób wytwarzania /S/-α-etylo-2-keto-1-pirolidynoacetamidu

(57) Sposób wytwarzania /S/-α-etylo-2-keto-1-pirolidynoacetamidu polega na tym, że prowadzi się hydrogenolizę /S/-α-[2-metylotio]etylo]-2-keto-1-pirolidynoacetamidu w obecności odczynnika odsiarczającego takiego jak NaBH₄/NiCl₂·6H₂O, nikiel Raneya W-2

lub, korzystnie, nikiel Raneya T-1. /S/-α-etylo-2-keto-1-pirolidynoacetamid stosuje się w leczeniu i profilaktyce zaburzeń spowodowanych niedotlenieniem i niedokrwieniem centralnego układu nerwowego. /5 zastrzeżeń/

5 (51) C07H A1 (21) 282082 (22) 89 10 30

(30) 88 10 31 - US - 264,940
(71) Bristol-Myers Company, Nowy Jork, US
(72) Takeshi Ohnuma, Tetsuro Yamasaki, Hideo Kamei, Takayuki Naito, Saulnier Mark

(54) Sposób wytwarzania nowych glikozydów 4'-dezmetryloepipodofilotoksynylowych

(57) Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R² oznacza atom wodoru, a R¹ oznacza C₁₋₁₀-alkil, C₂₋₁₀-alkenyl, C₅₋₆-cykloalkil, furyl-2, tienyl-2, C₆₋₁₀-aryl, C_n-aralkil lub C₈₋₁₄-aralkenyl, przy czym każdy z pierścieni aromatycznych może być podstawiony względnie R¹ i R² niezależnie oznaczają C_{1-n}-alkil, względnie R¹ i R² razem z atomem węgla, do którego są przyłączone oznaczają CV α-cykloalkil, R³ i R⁴ niezależnie oznaczają hydroksyl, -OSO₂R, -OSO₂H lub farmakologicznie dopuszczalne sole tego ugrupowania, -OP/X//OH/2 lub farmakologicznie dopuszczalne sole tego ugrupowania

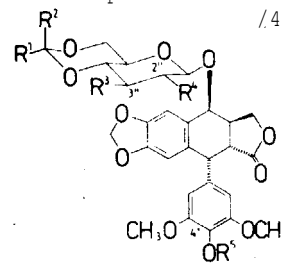
7
6
albo -OP/X//OR/6, przy czym R oznacza atom wodoru, C_{1-n}-alkil, fenyl, C₁₋₅-alkilofenyl lub fenilo-C₁₋₅-alkil, R oznacza grupę za-

bezpieczającą fosforan, X oznacza atom tlenu lub siarki, a R oznacza atom wodoru lub grupę zabezpieczającą fenol, polega na tym, że w związku o ogólnym wzorze 7, w którym R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie, zabezpiecza się grupę 4-fenylową, powstały związek poddaje się reakcji ze związkiem wybranym z grupy obejmującej trójtlenek siarki, związek o wzorze R SO₂Cl, w którym R ma wyżej podane znaczenie

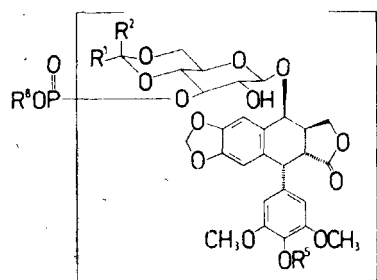
7 7
i związek o wzorze /R'O/P/X/Cl, w którym R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie, lub powstały związek poddaje się reakcji z POCl₃, i na otrzymany związek pośredni działa się in situ alkoholem

7 7
o wzorze R'¹OH, w którym R¹ ma wyżej podane znaczenie, po czym ewentualnie usuwa się zabezpieczającą fosforan grupę R¹ i ewentualnie usuwa się grupę zabezpieczającą grupę 4'-fenolową i rozdziela się izomery, i w tym przypadku otrzymuje się związki o ogólnym wzorze 1, lub 2, w których R¹ i R², R³ i R⁴ mają wyżej podane znaczenie, R i R' oznaczają hydroksyl, -OP/X//OH/2 lub farmakologicznie dopuszczalne sole tego ugrupowania lub -OP/X//OR⁷/2, zaś R⁵ oznacza atom wodoru, ewentualnie w postaci sol lub ma takie znaczenie jak R¹. Wytworzone związki mają właściwości przeciwnowotworowe.

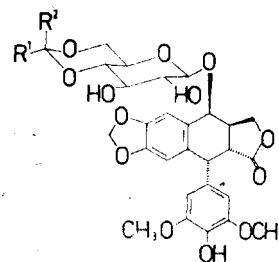
/4 zastrzeżenia/



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 7

4(51) C08P A1(21) 275910 (22) 88 11 18

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
 (72) Beres Janusz, Hensel Józef, Kalinowski Ryszard, Kałedkowska Małgorzata, Chmura Genowefa, Nowak Krystyna
 (54) Sposób wytwarzania środków do zagęszczenia lub zestalania wodnych roztworów, emulsji i zawiesin

(57) Sposób wytwarzania środków przez kopolimeryzację wodnych roztworów kwasu akrylowego -i/lub **akryloamidu** oraz monomerów dwuwynilowych, prowadzoną w obecności wodorotlenku sodu lub amonu i ewentualnie przy udziale innych **komonomerów**, **charakteryzuje się** tym, że uzyskany żel poddaje się nasyceniu wodą w proporcji 1:4 do 1:30, starannemu rozdrobieniu i **homogenizacji**, miesza się z kwasem mineralnym lub organicznym w takiej kolejności aby jego stężenie wynosiło 0,1-20% wagowych a następnie oddziela się wytworzony osad w postaci półpłynnej pasty i ewentualnie miesza się z dodatkami stabilizującymi i modyfikującymi w takiej proporcji aby końcowy produkt składał się z 1-20, części wagowych zawiesiny usieciowanego kopolimeru, 0,1-20 części wagowych kwasów i 0-20 części wagowych dodatków modyfikujących. /1 zastrzeżenie/

5(51) C08F A1(21) 281615 (22) 89 09 28

- (30) 88 09 28 - US - 250,293
 (71) Exxon Chemical Patents Inc, **Baytown**, US
 (72) Chang Main
 (54) Osadzony kompleksowy katalizator metalocenoaluminoksydowy do wysokociśnieniowej polimeryzacji olefin i sposób jego wytwarzania

(57) Sposób wytwarzania osadzonego kompleksowego katalizatora **metalocenoaluminoksydowego do wysokociśnieniowej** polimeryzacji olefin, polega na tym, że do mieszanego roztworu trialkiloglinu dodaje się nieodwodniony żel krzemowy o wielkości cząstek mniejszej niż 10 μm , w ilości **wystarczającej** do wytworzenia stosunku molowego trialkiloglinu do wody od 0,5 do 1,5, po przeprowadzeniu reakcji dodaje się metalocen, usuwa się rozpuszczalnik i suszy się powstały kompleks do konsystencji wolnopłynącego proszku. Przedmiotem zgłoszenia jest także katalizator wytworzony tym sposobem. /20 zastrzeżeń/

4(51) C08H A1(21) 275808 (22) 88 11 H C08J

- (71) **Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Sniadeckich**, Bydgoszcz
 (72) Kin Zygmunt, Jaworski Jerzy, Kłowski Bogdan
 (54) Sposób oczyszczania i wykorzystania hydrolizatów drzewnych

(57) Sposób **charakteryzuje się** tym, że inwersję hydrolizatu drzewnego prowadzi się przy użyciu kwasu mineralnego dozowanego w ilości 0,5 do 2% w temperaturze 90 do 140°C w czasie 0,5 do 8 godzin, po czym oddziela się wytrącony osad, a hydrolizat oczyszcza anionitem obsadzonym jonami wodorotlenowymi, kationitem obsadzonym jonami wodorowymi i anionitem

obsadzonym jonami wodorotlenowymi i węglem aktywnym.

Sposób pozwala na całkowite usunięcie z hydrolizatów zawiesin i rozpuszczonych hemilignin, polifenoli i polialdehidów to jest substancji **uniemożliwiających** bezpośrednie wykorzystanie hydrolizatów roślinnych do celów paszowych, otrzymywania **ksylozy** i przerobu chemicznego. /4 zastrzeżenia/

4(51) C08J A1(21) 275812 (22) 88 11 15 C08L

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) **Florjańczyk** Zbigniew, Przyłuski Jan, Such Katarzyna, Wieczorek Władysław
 (54) Sposób wytwarzania stałych elektrolitów polimerowych na bazie poli/tlenku etylenu/ i poli/metakrylanu metylu/

(57) Sposób polega na tym, że w procesie wytwarzania stałych elektrolitów polimerowych z poli/tlenku etylenu/ i poli/metakrylanu metylu/ stosuje się mieszaninę otrzymaną przez inicjowaną termicznie **polimeryzację** raetakrylanu metylu prowadzoną w środowisku poli/tlenku etylenu/, w obecności rozpuszczalników **organicznych**, przy stosunku wagowym poli/tlenku etylenu/ do raetakrylanu metylu wynoszącym od 4:1 do 1:4. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08J A1 21 275821 22 88 11 14

- (71) Biuro **Projektowania** i Kosztorysowania -SP, Wrocław
 (72) Kaczorowski Marian, Narewski Edward, Pieczaba Zygmunt
 (54) Sposób powierzchniowego utwardzania sztywnej pianki krylaminowej

(57) Sposób polega na tym, że na powierzchnię pianki nanosi się, co najmniej jedną warstwę kompozycji złożonej z żywicy **mocznikowo-formaldehydowej** i 10-100% masowych utwardzacza kwaśnego, lub najpierw nanosi się warstwę żywicy a następnie warstwę utwardzacza. /3 zastrzeżenia/

4(51) C08J A1(21) 275909 (22) 88 11 18

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
 (72) Beres Janusz, Makarski Stanisław, Łoś Walenty, **Ponikowska-Pajor** Krystyna, Powierza Wanda, Partyka Danuta, **Werdin** Joachim, **Kmieciak** Anna
 (54) Sposób wytwarzania elementów izolacyjnych z pianki mocznikowej ze wzmocnioną powierzchnią

(57) Sposób polega na tym, że uformowany element **budowlany**, wytworzony z pianki mocznikowej pokrywa się powierzchniowo lub nasacza kompozycją poliuretanową, składającą się z komponentu A, który stanowi prepolimer wodorotlenowy o liczbie hydroksylowej $L_{OH} = 500-700 \text{ mg KOH/g}$, rozpuszczony w **acetonie**, w ilości odpowiadającej 10% wagowych prepolimeru w roztworze oraz komponentu B, który stanowi prepolimer izocyjanianowy o zawartości grup **-NCO=16-22%**, rozpuszczony w toluenie, w ilości **odpowiadającej 50%** wagowych

prepolimeru w roztworze, użytych w proporcji A:B = 1:1-10. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G08J A1 (21) 275950 (22) 88 11 21

(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów, Kraków
(72) Rzechonek **Irena**, Kulawik Jan

(54) Sposób utwardzania powłok ochronnych

(57) Sposób polega na tym, że naniesiona powłokę ochronną **napromieniuje** się promieniowaniem ultrafioletowym lub poddaje się ją działaniu wiązki przyspieszonych elektronów, powodując rozpad inicjatora i powstanie rodników, **które** rozpoczynają reakcję polimeryzacji. Powłoki ochronne stosowane są w elementach elektronicznych, zwłaszcza w rezystrach. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C08L C08K A1 (21) 275957 (22) 88 11 22

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych **"GAMRAT-ERG"**, Jasło
(72) Brach Bronisław, Węgrzyn Krzysztof, Gnat Kazimierz, Kozioł Władysław

(54) Sposób wytwarzania medycznego plastifikatu z polichloru winylu

(57) Sposób **charakteryzuje** się tym, że mieszanke zawierającą środek poprawiający jej własności **smarująco-stabilizujące** i zmniejszające migrację substancji **małocząsteczkowych**, będący estrową pochodną kwasu trójalkilofenolowego i alkoholu alifatycznego, zwłaszcza 3-propanianu/3.5-dwutert. hydroksyfenyl/oktadekylu w ilości 0,05 do 0,3% wagowych, wprowadzony do **plastyfikowanej** mieszanki polichloru winylu, wytłacza się i granuluje w temperaturze 130 - 180°C przy **gradientie** prędkości ścinania 200 - 1000 s⁻¹ oraz pod ciśnieniem stopu 2 - 7 MPa przed głowicą granulującą. /1 zastrzeżenie/

4(5.1) C08L A1 (21) 275996 (22) 88 11 25

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) **Iwanow** Jerzy, Męczarski Zbigniew, Zawadzki Jerzy, Bielicki Jan, Batyra Edward

(54) Środek do czasowej ochrony przed korozją i erozją powierzchni metalowych, zwłaszcza podwozi pojazdów mechanicznych

(57) Środek do czasowej ochrony przed korozją i erozją powierzchni metalowych, zwłaszcza podwozi pojazdów mechanicznych **charakteryzuje** się tym, że zawiera od 0,1 do 200 części wagowych asfaltu ponafetowego utlenionego, niskolepkiego, o temperaturze **mięknienia 60°C-120°C**, penetracji 20-60 i temperaturze łamliwości nie wyższej od minus 10°C i od 0,1 do 5 części wagowych paku kostnego o liczbie kwasowej 20-60, liczbie **zmydlania** 10-120, temperaturze **mięknienia** powyżej 95°C, jako **substancje** o charakterze wosków zawiera od 0,1 do 15 części wagowych smółki kostnej lub **półsmoły** kostnej lub pozostałości podestylacyjnej kwasów tłuszczowych lub ich mieszaniny o liczbie kwasowej 1-150, liczbie zmydlania 30-250

i zawartości popiołu **0,1-15%** wagowych, jako substancje o charakterze mydeł zawiera od 1 do 40 części wagowych produktów reakcji **smółki** kostnej lub półsmoły kostnej lub pozostałości podestylacyjnej kwasów tłuszczowych lub ich mieszaniny z tlenkami lub wodorotlenkami lub mieszaniną tlenków i wodorotlenków metali II i/lub III grupy układu okresowego pierwiastków, jako rozpuszczalniki węglowodorowe **zawiera** od 30 do 100 części wagowych rozpuszczalnika z destylacji ropy naftowej o temperaturze początku destylacji w granicach **130°C-150°C** i oddestylowaniu **98%** masy w temperaturze 250°C, temperaturze zapłonu nie niższej od 23°C i zawierającego węglowodory aromatyczne i ponadto zawiera żywicę syntetyczną, zdyspergowaną, w postaci emulsji lub syntetyczny lateks kauczukowy lub lateks emulsyjny **polioctanowinyli** lub ich mieszaninę w ilości od **0,1** do 50 części wagowych wraz z **mikronizowanymi** kulkami szklanymi w ilości od **1%** do 30% wagowych w stosunku do masy wszystkich składników środka. /5 zastrzeżeń/

4 (51) G08L A1 (21) 276031 (22) 88 11 26

(71) Dębickie Zakłady Opon Samochodowych **"STOMI"** Dębica
(72) Wiktorski Waldemar, Gil Józef, Książek Tadeusz

(54) Mieszanka gumowa do wyrobu grzejek o podwyższonej odporności termicznej oraz sposób wytwarzania mieszanki gumowej do wyrobu grzejek o podwyższonej odporności termicznej

(57) Mieszanka zawiera: 0-95 części wagowych kauczuku naturalnego, 0-95 części **wagowych** syntetycznego kauczuku poliizoprenowego, 0-20 części wagowych syntetycznego kauczuku **polibutadienowego**, 5-25 części wagowych syntetycznego kauczuku chloroprenowego lub 1-5 części wagowych chlorku cynkowego albo chlorku cynowego względnie chlorku żelazowego, 0-25 części wagowych **zmiękczacza**, 1-5 części wagowych kwasu stearynowego i/lub parafiny i/lub wosków mikrokrystalicznych, 45-75 części wagowych sadz aktywnych, 0-10 części wagowych tlenku cynkowego i/lub tlenku magnezowego, 0-3 części wagowych środka przeciwstarzeniowego oraz 8-20 części wagowych żywicy **alkilofenylformaldehydowej**.

Sposób polega na tym, że w pierwszym cyklu mieszania do komory mieszarki zamkniętej o obrotach rotorów 20 - 60 obr/min wprowadza się kauczuk naturalny lub kauczuk naturalny i syntetyczny kauczuk poliizoprenowy, syntetyczny kauczuk polibutadienowy oraz syntetyczny kauczuk chloroprenowy lub chlorek cynkowy albo chlorek cynowy względnie chlorek żelazowy i uplastycznia je przez 1-2 minut, a następnie wprowadza się 40 - 60% ilości sadzy aktywnych i miesza się do osiągnięcia temperatury wsadu 140 - 160°C z tym, że po osiągnięciu temperatury wsadu 120 - 140°C odpowietrza się komorę mieszarki, po czym otrzymaną mieszaninę **przytupa** się na walcach, schładza i sezonuje przez 24 godziny, w drugim zaś cyklu mieszania do komory mieszarki zamkniętej o obrotach rotorów 20 - 40 obr/min wprowadza się mieszaninę sporządzoną w pierwszym cyklu mieszania wraz z **zmiękczaczem**, kwasem stearynowym i/lub **parafi** i/lub woskami mikrokrystalicznymi, a następnie wprowadza się pozostałą ilość sadzy aktywnych, tlenek cynkowy i/lub tlenek magnezowy, środek przeciwstarzeniowy oraz żywicę **alkilofenylformaldehydową** i miesza się wsad do osiągnięcia temperatury 105 - 125°C, przy **czyn** po osiągnięciu temperatury wsadu 95 - 110°C

odpowietrza się komorę mieszarki, po czym otrzymaną mieszaninę pływająco w walcach, schładza i sezonuje przez 24 godziny.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) C08L A1 (21) 276069 f22) 88 11 25

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Oponiarskiego "Stomil", Poznań
(72) Stachowski Marian, Ornafa Czesława, Cyran Stanisław, Szymańska Barbara, Kusztal Piotr, Szendorowicz Andrzej, **Bonusiak** Marek, Kujawa Roman, **Osmólska** Anna, Szewdek Jędrzej

(54) Mieszanka gumowa do wytwarzania antyelektrostatycznych wyrobów trudnopalnych, zwłaszcza wykładzin posadzkowych

(57) Mieszanka charakteryzuje się tym, że na 10 części masy kauczuku zawiera od 30 do 220 części masy składników przewodzących prąd elektryczny, od 30 do 420 części masy antypirenow oraz od 66 do 430 części masy składników wtórnego zastosowania, którymi są sadze z filtrów, oleje maszynowe, mączka gumowa i rozdrobnione tkaniny poliamidowe.
/5 zastrzeżeń/

5 (51) C08L A1 (21) 281688 (22) 89 10 03
H05B

- (30) 88 10 03 - US - USSN 252,122
(71) Borden Inc., Columbus, US
(72) Chandramouli Pitchaiya

(54) Kompozycja do wytwarzania elektrody Soderberga, sposób jej wytwarzania, sposób wytwarzania elektrody Soderberga i elektroda Soderberga

(57) Kompozycja składa się z mieszaniny zawierającej agregat węglowy, żywicę nowolakową jako spoiwo, zmiękcacz i ewentualnie sześciometylenoczworoaminę.

Sposób wytwarzania kompozycji polega na mieszanii rozdrobnionego agregatu węglowego z taką ilością spoiwa żywicznego, aby składniki stałe wymienionej żywicy stanowiły 6-15% wagowych agregatu oraz z 0-5% wagowymi sześciometylenoczworoaminami, uzyskując materiał w postaci agregatu pokrytego żywicą.

Przedmiotem wynalazku jest też sposób wytwarzania elektrody Soderberga przy wykorzystaniu kompozycji oraz elektroda Soderberga wytworzona tym sposobem.
/46 zastrzeżeń/

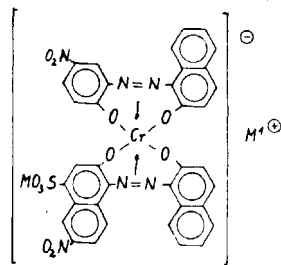
4 (51) C09B A1 (21) 273285 (22) 88 06 22

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
(72) Baraniak Jan, Przybylski Chrystian, Zaremba **Zdzisław**, Pólka Anna, **Kowalczyk** Danuta, Prokopowicz Igor, Wilusz **Tadeusz**, Fabrowski Kasper, Szczęśniak Tadeusz

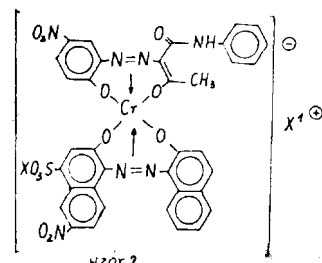
(54) Środki barwiące do barwienia wyrobów z włókien poliamidowych i/lub proteinoch oraz skóry na kolor czarny i sposób rzymywania tych środków

(57) Środki barwiące zawierają 80-99 gramocząstek azowego barwnika chromokompleksowego

1:2 o wzorze 1 oraz 20-1 gramocząstek azowego barwnika chromokompleksowego 1:2 o wzorze 2, w których M, M', Z, X' są jednakowe bądź różne i oznaczają bezbarwne kationy. Środki te otrzymuje się na drodze sprężania kwasu 1-amino-2-hydroksy-6-nitronaftalenosulfonowego-4 z 2-naftolem, po czym uzyskany barwnik raonoazowy przeprowadza się w kompleks chromowy 1:1, który następnie poddaje się reakcji z barwnikami wytworzonymi przez sprężanie dwuazowanego 4-nitro-2-aminofenolu odpowiednio z 2-naftolem i anilidem acetylooctowym użytymi w proporcji molowej jak 80-99:20-1, przy czym reakcję tworzenia mieszaniny asymetrycznych barwników chromokompleksowych 1:2 o wzorach 1 i 2 prowadzi się w podwyższonej temperaturze przy pH powyżej 4,0.
/13 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2

4 (51) C09B A1 (21) 275882 (22) 88 11 18

- (71) Institut Bioorganicznej Chemii Akademii Nauk Uzbekskiej SSR, Taszkient, SU
(72) Karimadżanov Akbar, Rachimchanov Zukretolin B., Sadykov Abid, **Ismailov Amindżan**, **Muchamedova** Fatima Ch., **Chożimatov** Kachchor, **Martynova** Susanna A., Rasulova **Aziza**, Zykova Alevtina J., Islambekov **Safkat** J., **Masudov Amanulla** o., Salichov Surat A.

(54) Sposób wytwarzania barwnika spożywczego z surowca roślinnego

(57) Sposób polega na tym, że z wycieków owoców roztworem wodnoetanolowym, zakwaszonym do pH nie przekraczającego 3,5, ekstrahuje się antocyjany, po czym ekstraktem otrzymanym po ekstrakcji wycieków prowadzi się powtórna ekstrakcję antocyjanów z kwiatów i następnie oddziela się uzyskany wtórny ekstrakt lub ekstrahuje się antocyjany z kwiatów wodnym roztworem, zakwaszonym do pH nie przekraczającego 3,5, odparowuje się otrzymany ekstrakt i miesza się go odpowiednio w stosunku 1:4-5 z poprzednio odparowanym wspomnianym ekstraktem z wycieków, po czym wydziela się produkt końcowy wprowadzając do otrzymanej mieszaniny taninę lub odparowując wspomniany wtórny ekstrakt w obecności taniny.
/6 zastrzeżeń/

4(51) C09C A1 (21) 275960 (22) 88 11 22

- (71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice; Zakłady Tworzyw i Farb, Złoty Stok
- (72) Tarnawski Aleksander, Tarnawska-Kamińska Elżbieta, Mładejowska Maria, Kaczmarczyk Bogusława, Bania Stanisław, Król Andrzej, Wieczorek Grażyna
- (54) Nietoksyczne pigmenty antykorozyjne

(57) Pigmenty charakteryzują się tym, że zawierają zasadowy fosforan cynku i kompozycje **tlenkowo-fosforanowe** o składzie 30-50% Fe_2O_3 i 70-50% $CaPO_4$ lub 30-45% Fe_2O_3 , 70-50% $CaPO_4$ i 0-5% CaO oraz zawierają 0,5-10% kwasu salicylowego lub **metafosforanu** sodu.

/1 zastrzeżenie;

4(51) G09D A1 (21) 275967 (22) 88 11 24

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
- (72) Rejdych Jerzy, Penczek Piotr, Szczepaniak Barbara, Sroczyk Józef, Bałandziuk Ryszard, Hławiczka Stanisław
- (54) Sposób wytwarzania hybrydowych farb proszkowych

(57) Sposób wytwarzania farb proszkowych przez wprowadzenie w podwyższonej temperaturze do stałego poliestru zawierającego grupy końcowe przeważnie karboksylowe, stałej żywicy epoksydowej oraz dodatków takich jak pigmenty, barwniki, środki poprawiające rozlewność, przyspieszacza utwardzania, a następnie schłodzenie, rozdrabnianie i przesianie, charakteryzuje się tym, że stosuje się żywicę **oksazolidonowo-epoksydową** o liczbie epoksydowej 0,10-0,35 mol/100g i temperaturze **mięknienia** 60-120°C, uzyskaną z ciekłej dianowej żywicy epoksydowej o liczbie epoksydowej **0,40-0,57** mol/100g i kwasu **cyjanurowego**, przy czym na jeden mol grup karboksylowych w poliestrze **wprowadza się 0,8-1,2** mola grup epoksydowych w żywicę **oksazolidonowo-epoksydowej**.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C09K A1 (21) 275863 (22) 88 11 16

- (71) Kopalnia Ziemi Krzemionkowej "PIOTROWICE", Zawichost
- (72) Winiarczyk Stanisław, Kabza Stanisław, Janiszewski Eugeniusz, Wasik Kazimierz, Pilecki Michał, Golec Aldona, Cichomski Stanisław, **Sobieszczuk** Grażyna, Gaertig Janina, Wiśniowski Andrzej, Pisarski Hubert, **Grzywaczewski** Tadeusz
- (54) Sposób obróbki substancji uniepalniających

(57) Sposób obróbki stałych substancji uniepalniających polega na tym, że poddaje się je mieleniu w młynie **mielnikowym** z dodatkiem 5-30% wagowych minerału z grupy **węglanowej**, korzystnie kamienia wapiennego oraz 0,5-3% wagowych wyższego kwasu tłuszczowego nasyconego lub jego soli, przy czym mielenie prowadzi się w temp. **105-110°C**, z separacją ziarnową, tak aby co najmniej 97% ziaren miało rozmiary poniżej 20 μm . /1 zastrzeżenie/

5(51) C09K A1 (21) 281733 (22) 89 10 04

- (71) Przedsiębiorstwo Robót Specjalistycznych "Geotechnika", Wrocław
- (72) Słonka Tadeusz, Borys Ryszard, Bolsewicz Leszek, Noga Lech, Łukasiński Stanisław, Zembaty Andrzej
- (54) Masa aktywna do uszczelniania w technice mikropali oraz sposób przygotowania tej masy

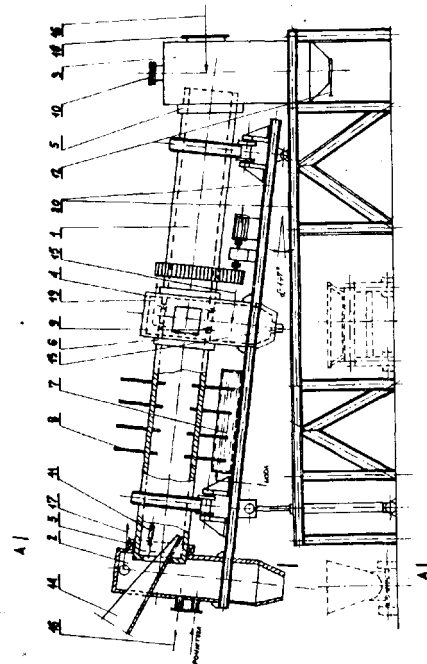
(57) Masa składa się z 100 części wagowych cementu, 5-15 części wagowych bentonitu i **40-60** części wagowych wody oraz z **dotatku upływniającego** w postaci węglanu sodowego i **dotatku opóźniającego** wiązanie cementu w postaci winianu **sodowo-potasowego**. Dodatki te stosuje się w ilości 0,01 - 0,08 części wagowych, liczonej w odniesieniu do masy bentonitu.

Masę sporządza się przez zmieszanie dodatków z wodą do czasu ich rozpuszczenia, następnie dodanie bentonitu i na końcu cementu. /2 zastrzeżenia/

4(51) C10B A1 (21) 275951 (22) 88 11 22

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR" we Wrocławiu Oddział w Katowicach, Katowice; Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
- (72) Sosin Jan, Warczok Józef, Adamkiewicz Lech, Kozłowski Jerzy, Żurawicki Czesław
- (54) Sposób prowadzenia procesu pirolizy materiałów, zwłaszcza żłomu kabli i piec do pirolizy

(57) Sposób prowadzenia procesu pirolizy materiałów odpadowych **zawierających** takie zanieczyszczenia jak: smoła, olej, papier, płótno i bednarka lub ołów, polega na tym, że pirolizę materiałów odpadowych nie zawierających ołowiu prowadzi się dwuetapowo: w pierwszym etapie



materiały poddaje się powierzchniowemu spalaniu w atmosferze utleniającej w temperaturze gazów ze spalania wynoszącej do 800°C, a w drugim etapie prowadzi się pirolizę zasadniczej ilości materiału w atmosferze redukcyjnej lub obojętnej w temperaturze od 400-600°C, natomiast proces pirolizy materiałów odpadowych zawierających ołów prowadzi się trójetażowo: w pierwszym etapie materiały ogrzewa się do 500°C w atmosferze utleniającej powodując stopienie ołowiu, a w drugim etapie poddaje się materiały izolacyjne powierzchniowemu spalaniu za pomocą gazów utleniających do temperatury do 650°C umożliwiając w trzecim etapie pirolizę zasadniczej ilości materiału w temperaturze 400-600°C. Piec do pirolizy z obrotowym walczakiem, komorą załadawką i komorą odbioru produktów stałych charakteryzuje się tym, że ma na obwodzie walczaka /1/ o kącie nachylenia od 1-8° odpowiednich rzędach otworów usytuowane pierścienie chłodząco-regulacyjne /g/, w ilości od 2-6, o zewnętrznej części chłodzonej i wewnętrznej spierzającej. Piec dodatkowo zawiera osadzoną na walczaku komorę odbioru metali niskotopliwych /4/.

4(51) C10L A1 (21) 276011 (22) 88 11 24

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice

(72) Matula Walter, Sołtys Józef

(54) Paliwo komponentowe do silników z zapłonem samoczynnym

(57) Paliwo komponentowe do silników z zapłonem samoczynnym składające się z oleju napędowego z ropy naftowej oraz z ciekłego produktu pochodzącego z **jednostopniowego**, bezpośredniego niekatalitycznego i średniociśnieniowego uwodornienia węgla, mające temperaturę wrzenia w granicach 473 - 600 K, charakteryzuje się tym, że zawiera paliwo węglowe w granicach do 35% a w pozostałej części olej **napędowy** lub też zawiera paliwo węglowe w ilości do 49%, dodatek zwiększający liczbę atomową w ilości do 1% oraz w pozostałej części olej napędowy.

4(51) C10L A1 (21) 276012 (22) 88 11 24

(71) Politechnika Śląska, im. W. Pstrowskiego, Gliwice

(72) Matula Walter, Sołtys Józef

(54) Paliwo komponentowe do silników z zapłonem iskrowym

(57) Paliwo komponentowe do silników z zapłonem iskrowym zawiera benzynę uzyskaną z ropy naftowej oraz do 50% frakcji węglowodorów ciekłych pochodzących z procesu bezpośredniego, **średniociśnieniowego** i jednostopniowego uwodornienia węgla prowadzonego bez katalizatora obcego. Zakres temperatury wrzenia tych węglowodorów wynosi do 473 K.

4(51) C10L A1 (21) 278142 (22) 89 03 07

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków

(72) Świerkot Anna, Zielińska Dorota, Stanik Winicjusz, **Chłobowski Kazimierz**, Glanc Kazimierz, **Balik Zbigniew**, Gicala Roman, Mucha Józef, Paruch Leopold, Gutan Krystyna

(54) Olej silnikowy do silników dwusuwowych

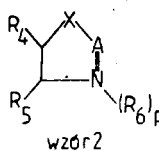
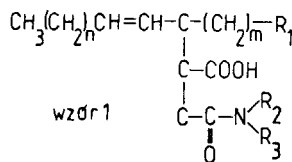
(57) Olej silnikowy składa się z 96,5 do 98,6 części wagowych bazy olejowej oraz 1,4 do 3,5 części wagowych kompozycji dodatków uszlachetniających. Baza olejowa składa się z 25 do 35 części wagowych oleju podstawowego o temperaturze wrzenia od 350 do 590°C, lepkości kinematycznej w temperaturze 100°C od 8,5 do 12,0 mm²/s, pozostałości po koksowaniu od 0,03 do 0,05%, zawartości żywic od 1,0 do 2,0% i zawartości węglowodorów aromatycznych od 35 do 45%, 40 do 50 części wagowych oleju podstawowego o temperaturze wrzenia od 370 do 590°C, lepkości kinematycznej w temperaturze 100°C od 11 do 15 mm²/s, pozostałości po koksowaniu od 0,1 do 0,3%, zawartości żywic od 1,5 do 3,0% i zawartości węglowodorów aromatycznych od 38 do 50% oraz 20 do 30 części wagowych oleju pozostałościowego o temperaturze wrzenia od 430 do 590°C, lepkości kinematycznej w temperaturze 100°C powyżej 30 mm²/s, pozostałości po koksowaniu od 0,6 do 1,0%, zawartości żywic od 2 do 4% i zawartości węglowodorów aromatycznych od 45 do 60%. Kompozycja dodatków składa się z 1 do 2 części wagowych nadzasadowych sulfonianów wapnia, 0,2 do 0,7 części wagowych soli cynkowej, 0,0-dwuestrów kwasu **dwutiofosforowego**, 0,05 do 0,3 części wagowych alkoksylowanych alkilofenoli i/lub pochodnych fenolowych z rodnikami butylowymi zawierającymi węgiel trzeciorzędowy i/lub pochodnych aminowych, zawierających drugorzędowy lub trzeciorzędowy azot, 0,15 do 0,5 części wagowych kopolimeru estrów **metakrylanowych** wyższych alkoholi **tłuszczowych**, metakrylanu metylu, styrenu oraz do 0,01 części masowych inhibitora pienienia.

4(51) C10M A1 (21) 275991 (22) 88 11 25

(75) Szczepaniak Stanisław, Kielce

(54) Kompozycja chłodząco-smarująca do obróbki metali

(57) Kompozycja zawiera 0,1 - 5% wagowych monoamidu **kwasu alkenobursztynowego** o ogólnym wzorze 1, zubożonego alifatyczną i/lub heterocykliczną **aminą** i/lub alkanoloaminą i/lub estrami kwasu borowego i/lub fosforowego z alkanoloaminą, w którym to wzorze 1 R₁ oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, bromu lub grupę -C≡N, -COOH, -COOR i R jest alkoholem lub wieloalkoholem o 1 - 4 atomach węgla, R₂ i R₃ są niezależnie wodorem, **alkilem** lub **hydroksyalkilem** o zawartości 2 - 4 atomów węgla lub R₂ i R₃ łącznie z azotem tworzą pięć lub sześciocząłowy pierścień **heterocykliczny**, a n+m jest liczbą całkowitą o wartości



4 (51) C23G A1 (21) 275997 (22) 88 11 25

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) **Kodura** Tadeusz, Kakietek Wojciech,
Plebańczyk Wiesława, Szlachta Andrzej(54) Środek do sporządzania kąpieli do mycia powierzchni metali nieżelaznych, zwłaszcza stopów miedzi, glinu, magnezu i mosiądzu

(57) Środek do sporządzania kąpieli do mycia powierzchni metali nieżelaznych, zwłaszcza stopów miedzi, glinu, magnezu i mosiądzu oparty na niejonowych środkach powierzchniowo-czynnych charakteryzuje się tym, że zawiera w ilości od 30 do 40 części wagowych nafty frakcji od 190°C do 305°C o zawartości siarki od 0,05% do 0,15% i kwasowości w mg KOH na 100 ml od 0,2 do 0,6; od 15 do 25 części wagowych oleju maszynowego o lepkości kinematycznej w temperaturze 40°C od 6 do 7,5 mm²/s i temperaturze płynięcia od -25°C do -10°C; od 20 do 30 części wagowych mieszaniny zawierającej 20-45% wagowych kwasów tłuszczowych frakcji C₁₂-C₁₈, 15-40% wagowych etanoloamin i 20-65% wagowych produktów addycji tlenków alkilfenolu do alkilofenolu, przy czym gęstość tej mieszaniny trzech składników w temperaturze 30°C wynosi około od 1,025 do 1,045 g/cm³, od 15 do 20 części wagowych produktów kopolimeryzacji 14 moli tlenku propylenu i 8 moli tlenku etylenu do alkilofenolu o temperaturze zmętnienia 1% roztworu wodnego od 20°C do 22°C; od 5 do 10 części wagowych produktu przyłączenia 3 cząsteczek tlenku etylenu do alkoholu oleilowego o liczbie jodowej wynoszącej od 54 do 64 g J, na 100 g lub od 5 do 10 części wagowych produktu przyłączenia czterech cząsteczek tlenku etylenu do nonylofenolu. /1 zastrzeżenie/

5 (51) C25C A1 (21) 281335 (22) 89 09 08

(30) 88 11 17 - DE - P3838828.6

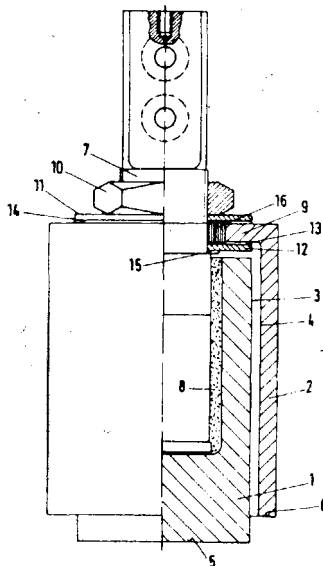
(71) Vereinigte Aluminium - Werke Aktiengesellschaft, Bonn, DE

(72) Sudhb'ltler Rainer, Hampe 1 Ulrich

(54) Elektroda węglowa do elektrolitycznej rafinacji ciekłego metalu i sposób podgrzewania tej elektrody

(57) Elektroda /1/ charakteryzuje się tym, że jest otoczona samonośnym, gazoszczelnym, odpornym termicznie kloszem ochronnym /2/. Sposób podgrzewania elektrody polega na tym, że podgrzewa się ją bezpośrednio w piecu elektrolizatorskim przy czym najpierw elektrodę podgrzewa się nad lustrem ciekłego metalu przez 6 do 10 godzin, następnie zanurza się dolną część

elektrody w ciekłym metalu, ale bez bezpośredniego kontaktu klosza ochronnego /2/ z ciekłym metalem i podgrzewa się ją przez 6 do 10 godzin, wreszcie opuszcza się elektrodę /1/, aż do zanurzenia się klosza ochronnego /2/ w ciekłym metalu. /a zastrzeżeń/



4 (51) C25D A1 (21) 279600 (22) 89 05 24

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Kamieński Mieczysław, Biestek Teresa

(54) Kapielec do elektrolitycznego osadzania błyszczących powłok srebrnych

(57) Kapielec zawierająca cyjanek srebra, cyjanek metalu alkalicznego, organiczny związek kompleksowy antymonu oraz substancje wybielające i stabilizujące, charakteryzuje się tym, że jako substancje wybielające zawiera aminy lub amidy kwasów alifatycznych o nierozgałęzionym łańcuchu alifatycznym zawierającym co najmniej 10 atomów węgla w ilości 0,04 do 1,0 g/l, zaś jako substancje stabilizujące - aldehydy alifatyczne bez atomów wodoru w pozycji α do grupy karbonylowej i/lub aldehydy aromatyczne lub o,p-dwuhydroksypochodne benzenu lub naftalenu w ilości 1,0 do 5,0 g/l w stosunku do zawartości antymonu na III stopniu utlenienia. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ D

WŁOKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4 (51) D01D A1 (21) 275888 (22) 88 11 17

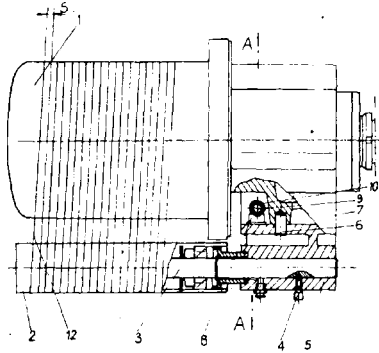
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "POLMATEX-CENARO", Łódź

(72) Pacholski Jan, Łaski Józef

(54) Urządzenie do suszenia jedwabiu wiskozowego

(57) Urządzenie do suszenia jedwabiu wiskozowego składające się z walców suszacego /1/

i rolki prowadzącej /2/ charakteryzuje się tym, że rolka /2/ ułożyskowana jest na nieruchomej osi /3/ zamocowanej we wsporniku /5/, który zamocowany jest obrotowo w korpusie /7/ napędu walców suszających na sworzniu /6/. We wsporniku /5/ zamocowany jest sworzniec /8/ ze śrubą oczkową /9/ do bezstopniowej zmiany ustawienia kąta między rolką prowadzącą i walcem suszącym. /1 zastrzeżenie/

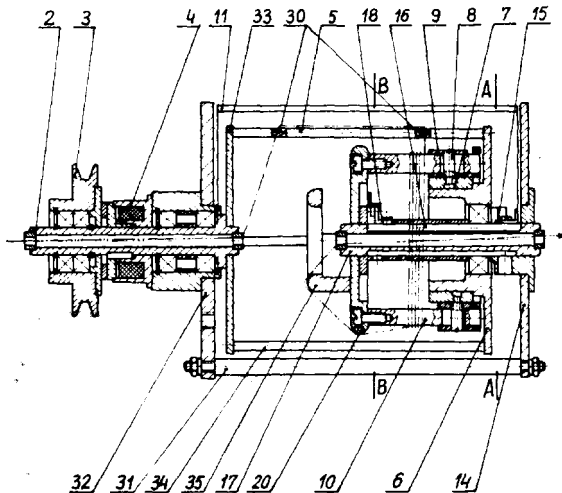


4(51) D03D (21) 275853 (22) 88 11 16

- (71) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego - Instytut Eksploatacji Maszyn Włókienniczych, Łódź
 (72) Borowiec Marek, Gocalski Jan, Kalinowski Jerzy

(54) Urządzenie zasilające krosno bezczółkowe w przędzę wątkową

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że każda głowica zasilająca ma na tulei /2/ obrotowej z kołem /3/ napędowym, współpracujące z nim sprzęgło /4/ elektromagnetyczne, uruchamiające zespół /5/ nawijania i przesuwania przędzy, mający osadzoną na tarczy /6/ bębnową krzywkę /7/ połączoną trzpieniami /8/ z suwakami /9/ przesuwającymi przędzę nawijaną na pręty /10/ bębna. /2/ zastrzeżenia/



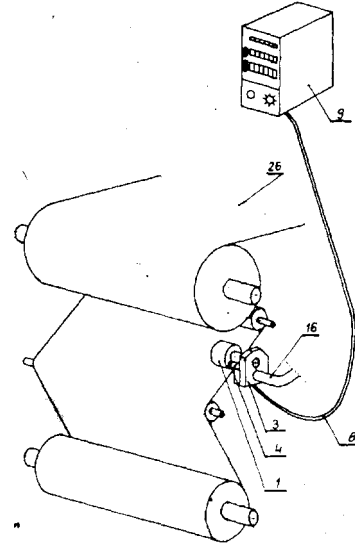
4(51) D03D A1 (21) 275854 (22) 88 11 16

- (71) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego - Instytut Eksploatacji Maszyn Włókienniczych, Łódź
 (72) Borowiec Marek, Gocalski Jan, Kalinowski Jerzy

(54) Czujnik długości wyrobu włókienniczego będącego w ruchu

(57) Czujnik składa się z elementu pomiarowego wyposażonego w nadajnik impulsów elektrycznych oraz połączony z nim elektrycznie z zespołem liczącego /9/. Nadajnik impulsów ma rolkę /1/ o dużym współczynniku tarcia ułożyskowaną na sworzniu osadzonym we wsporniku /3/ zamocowanym przy pomocy trzpienia

do krosna. Rolka /1/ wyposażona jest w magnea /4/, a wspornik /3/ w kontaktron. Zespół /9/ ma dynamiczny wzmacniacz impulsów pochozących od nadajnika połączony elektrycznie z licznikiem. Do licznika podłączony jest przełącznik i elektroniczny człon zwłoczny oddziaływający na układ wykonawczy. w płycie ozołowej zespołu /9/ znajdują się przyciski programowania, wizjery optyczne wskazujące wartość długości zaprogramowanej i odmierzanej, przyciski układu wykonawczego do ręcznego nastawiania programu oraz dwie lampki kontrolne. /2/ zastrzeżenia/

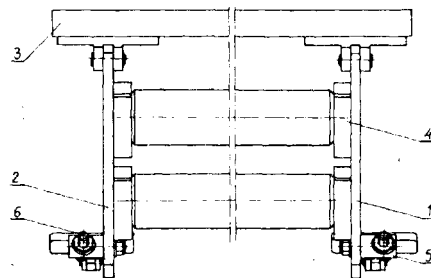


4(51) D03D A1 (21) 275988 (22) 88 11 25

- (71) Kombinat Maszyn Włókienniczych "WIFAMA" im. Władysława Gomułki, Łódź
 (72) Golec Zbigniew, Mamełka Grzegorz, Kubiak Henryk

(54) Mechanizm zawieszania i regulacji wałów odbierających krosna

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że tworzy go prostokątna płyta /1/ i prostokątna płyta /2/ która jest lustrzanym odbiciem płyty /1/. Płyta /1/ i płyta /2/ są swym jednym końcem łązone obrotowo z belką /3/ tak, że mechanizm w swym kształcie jest podobny do obróconej krótszymi ramionami do dołu litery C. Płyta /1/ i płyta /2/ na swych wewnętrznych płaszczyznach, symetrycznie względem wyznaczonych j osi, mają mocowane po dwie obejmę /4/, stanowiące gniazda mocowania wałów, przy czym bliżej wolnych końców płyty /1/ i płyty /2/ na zewnętrznych bocznych płaszczyznach są zamocowane kostki /5/, z przelotowymi gwintowymi otworami, w które są wkręczone wolne końce sztywnych cięgieł /6/. /1/ zastrzeżenia/



4 (5f) D06M A1 (21) 275984 (22) 88 11 23
C09K

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
«BLACHOWNIA», Kędzierzyn-Koźle
Krasnodębski Zbigniew, Rolnik Krystyna,
zawadzki Jerzy, Ryohlński Mieczysław,
Sosnowski Marian, Stempińska Teresa,
Żmijewska Bożena

(54) Środek antyelektrostatyczny do przerobu

(57) gródek składa się z 100-250 części wago-
estru kwasu fosforowego i **oksyetyleno-
wonych alkoholi tłuszczowych** zawierających
12-16 atomów węgla w łańcuchu węglowodorowym
średnio 8-15 grup **oksyetylenowych** w
cząsteczce, **zobojętnionego etanoloaminami**,
25-75 części wagowych ohlorków alkilometry-
lodwupolioksyamoniowych zawierających średnio
« cząsteczce 8-15 grup oksyetylenowych oraz
12-22 atomów węgla w łańcuchu węglowodorowym,
875-600 części wagowych wody i ewentualnie
do 75 części wagowych etanolu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) D06N AK21) 275942 (22) 88 11 21

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy **Kauczuków** i
Tworzyw Winyłowych, **Oświęcim**; Spółdziel-
nia **Pracy Produkcyjno-Usługowa** Przemysłu
Gumowego "Guma Pomorska", Słupsk
(72) Krzemień Wiesława, **Starzak Marian**,
Szykiewicz Jerzy, **Sciobłowska-Gnat**
Genowefa, **Draniewicz Halina**

(54) Sposób wytwarzania gumowanych materiałów
włókienniczych

(57) Sposób wytwarzania gumowanych materiałów
włókienniczych polega na powlekanii tkanin
technicznych syntetycznymi lateksami kaucz-
kowymi lub **kauczukopodobnymi**, zawierającymi
w odniesieniu do 100 części polimeru, do 20,
korzystnie 2-6 części wagowych oksyetyle-
nowanych amin tłuszczowych i mogącymi za-
wierać środki **wulkanizujące**, wypełniaoze,
antyutleniaozce, barwniki, środki **hydrofobi-
zujące** i inne środki pomocnicze.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) D06N A1 (21) 275979 (22) 88 11 23

(71) **Instytut Włókien Chemicznych**, Łódź
(72) Lebidziejewski Mirosław, Pawłowski
Krzysztof, Krok Ryszard, Błażewicz
Stanisław, Chłopek Jan, **Powroźnik**
Augustyn, Kozłowski Wojciech, Mao
Bogdan, Domagała Ryszard, Włodarczyk
Stanisław, Lewaszkiewicz **Weronika**,
Tomaszewski Wacław, **Balcerzyk Edward**

(54) Sposób wytwarzania termoizolacyjnej
włókniny węglowej

(57) Sposób wytwarzania termoizolacyjnej
włókniny węglowej polega na tym, że włóknin-
ę celulozową lub **celulozowo-poliakryloni-
trylową** zawierającą do 12% **poliakrylonitry-
lu** nasyoa się katalizatorem w postaci wod-
nego roztworu o temperaturze nie wyższej
niż 40°C i stężeniu 5-30% mieszaniny węglanu
amonu lub kwaśnego węglanu amonu z **chlor-
ofUra** lub chlorowodorkiem hydrazyny lub chlor-
owodorkiem hydroksyloaminy, w której sto-
sunek molowy składników wynosi 1:5. Nasyoa-

nie włókniny katalizatorem prowadzi się w oza-
sie 5-60 minut. Następnie tak nasyconą włókninę
poddaje się suszeniu w temperaturze od tempe-
ratury pokojowej do 40°C, korzystnie pod próż-
nią, do uzyskania wilgotności włókniny nie
większej niż 65%, korzystnie do wilgotności
odpowiadającej wilgotności względnej otaczają-
cego powietrza. Włókninę **zawierającą 1-20%**
katalizatora ogrzewa się dalej z prędkością
wzrostu temperatury **3-10K/min** do temperatury
150-170 C w strumieniu powietrza z azotem
zmieszanych w stosunku **objętościowym** od 1:4
do 1:10, a następnie **włókninę** ogrzewa się w
strumieniu czystego azotu do temperatury 1000 -
1200°C, przy czym włókninę utrzymuje się w tej
temperaturze nie dłużej niż 30 minut.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) D06N A1 (21) 275982 (22) 88 11 23

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych **"PRONIT"**
im. Bohaterów Studzianek, Pionki
(72) Klimowioz Wiesław, Siwek Piotr,
Płocharski Stanisław, Andrzejewski
Wiesław, Kiepiel Wiesław, Manozak-
Mancewicz Leonard

(54) Sposób wytwarzania materiałów skóropodob-
nych metodą jednoczesnej impregnacji
i powlekania nośników tekstylnych

(57) Sposób polega na tym, że nośnik tekstylny
impregnuje się i powleka wstępnie przygotowanym
roztworem poliuretanu w **dimetyloformamidzie**,
po **czym** prowadzi się etap koagulacji poliure-
tanu w **dwuwannowym** urządzeniu koaguloacyjnym
z poziomym układem prowadzenia wstęgi materiału
i jednoczesnym jednostronnym wygładzaniem ma-
teriału przez zespoły składające się z **co** naj-
mniej dwóch wałków wygładzających.

/3 zastrzeżenia/

5 (51) D21C A1 (21) 282403 (22) 89 11 22

(30) 88 11 23 - DE - P 3839479.0
(71) HENKEL Kommanditgesellschaft auf
Aktien, Düsseldorf, DE

(54) Sposób odbarwiania makulatury i środek
do odbarwiania makulatury

(57) Sposób polega na odbarwianiu makulatury
w obecności oo najmniej częściowo rozpuszczal-
nych w wodzie polimerów i/albo kopolimerów o
średnich liczbowo ciężarach **cząsteczkowych**
wynoszących 2000 - 500 000, wytworzonych przez
polimeryzację albo **kopolimeryzację** zawierają-
cych grupy aminowe monomerów pochodnych nie-
nasyconych kwasów. **Środek** służący do wykonania
tego sposobu zawiera wyżej wymienione polimery
i/albo kopolimery. /7 zastrzeżeń/

5 (41) D21C A1 (21) 282404 (22) 89 11 22

(30) 88 11 23 - DE - P 3839478.2
(71) Henkel Kommanditgesellschaft auf Aktien
Düsseldorf, DE

(54) Sposób odbarwiania makulatury i środek
do odbarwiania makulatury

(57) Sposób polega na tym, że makulaturę za-
drukowaną zdolnymi do rozcieńczenia wodą farba-
mi drukarskimi rozbija się w obecności co naj-

mniej częściowo rozpuszczalnych w wodzie, zawierających grupy aminowe i/albo amoniowe, polimerów i/albo kopolimerów o średniej liczbie średnich ciężarów cząsteczkowych 2 000 - 500 000 i następnie cząstki farb drukarskich usuwa się z zawieszin substancji włóknistych

przez flotację albo wymycie. Środek zawiera co najmniej o częściowo rozpuszczalne w wodzie, zawierające grupy aminowe i/albo amoniowe, polimery i/albo kopolimery o średnich liczbach ciężarów cząsteczkowych wynoszących 2000 - 500 000. /12 zastrzeżeń/

D. I A Ł. F.

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

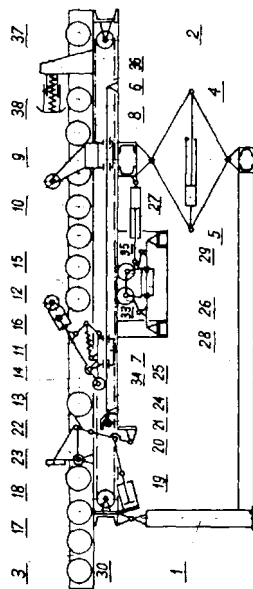
4 (51) E01B A1 (21) 275987 (22) 88 11 25
B27C

- (71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław
(72) Nadolski Stanisław

(54) Stół podawczy podkładów kolejowych

(57) Stół podawczy ma **ramę** płaską /2/ z krawężnikami **tocznymi** /3/, której jeden koniec osadzony jest wychylnie na stojaku /1/, a drugi koniec osadzony jest na podnośniku dźwigniowym, hydraulicznym /4/. W ramie /2/ osadzony jest mechanizm ściskający, centrujący podkład, utworzony z **dwóch** wózków dociskowych /7/ i /8/ wspólnie i przeciwbieżnych, połączonych ze sobą układem cięgowym, łańcuchowym /34/ i /36/ z **dwoma** zbloczami stałymi /30/, /31/ i jednym **zbloczem** przejezdny /28/, /29/ przesuwany siłownikiem /27/. W przedniej części ramy /2/ osadzone są wychylnie zderzaki oporowe /18/ wychylane siłownikiem /19/ poprzez układ dźwigniowy przegubowy /20/ do /23/.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) E02D A1(21) 275801 (22) 88 11 14

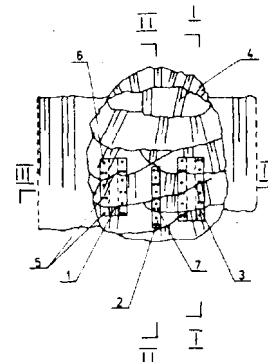
- (71) Kopalnia Węgla **Kamiennego**, "MANIFEST LIPCOWY", Jastrzębie-Zdrój
(72) Węgrzyk Alojzy, **Rebilas** Józef, Nowakowski Janusz, Pietrek Jerzy, **Wygralak** Janusz

(54) Konstrukcja i sposób stabilizacji osuwisk skarpo przekopów i nasypów

(57) Konstrukcja charakteryzuje się tym, że pręty /6/ i rury /5/ zabudowane w gruncie

zeskalonym wokół konstrukcji /1/ podłużnej o przekroju **ceowym**, stanowią zbrojenie ośrodka gruntowego osuwiska.

Sposób stabilizacji polega na tym, że po osuszeniu ośrodka gruntowego, wprowadza się spoiwa mineralne pod **ciśnieniem** do gruntu łącznie z zaczynem **cementowym** poprzez rury perforowane. /6 zastrzeżeń/



-4 (51) E02D A1 (21) 275830 (22) 88 11 16

- (71) Polska Akademia Nauk, **Instytut Budownictwa Wodnego**, Gdańsk
(72) Wodnicki Antoni

(54) Sposób wprowadzania rur w nawodniony grunt sypki, zwłaszcza dla potrzeb budownictwa hydrotechnicznego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w powierzchniowej warstwie gruntu ustala się rurę pod **żądanym kątem** i wytwarza wewnątrz niej podciśnienie z **jednoczesnym** wywieraniem naciski na górną jej krawędź do momentu wprowadzenia rury na **wymaganą** głębokość, przy **czym** w celu zwiększenia głębokości wprowadzania w rurze korzystnie umieszcza się rurę roboczą i wytwarzając w niej podciśnienie wybiera znajdującą się w rurze urobek, po czym usuwa rurę roboczą i kontynuuje proces dalszego wprowadzania rury w grunt. /2 zastrzeżenia/

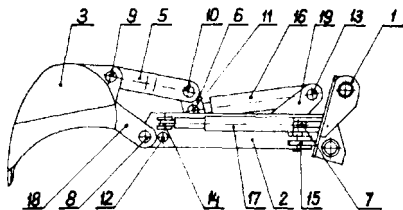
4 (51) E02F A1 (21) 275891 (22) 88 11 18 j
E21F

- (71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice
(72) Gładysz Krzysztof, **Kalinecki** Tadeusz, Budzyński Jerzy, **Kozieja** Andrzej, Służalek Roman, **Sawicki** Bogdan

(54) Osprzęt do ładowarek

(57) Wynalazek przystosowuje ładowarki do prac z czerpakiem o małej pojemności, z **jednoczesną**

poszerzeniem możliwości kinematycznych wysięgnika. Ładowarka ma ramie /2/ zamocowane pośrednio do wysięgnika, zaś drugim końcem ramie /2/ zamocowane jest do ozerpaka /3/. Ramie /2/ zaopatrzone jest w siłownik /17/ umożliwiający wychylenie ramienia /2/ w płaszczyźnie poziomej, oraz ramie /2/ zaopatrzone jest w siłownik /16/ z układem dźwigni /5 6 19/ umożliwiające wychylenie czerpaka /3/ w płaszczyźnie pionowej. /1 zastrzeżenie/



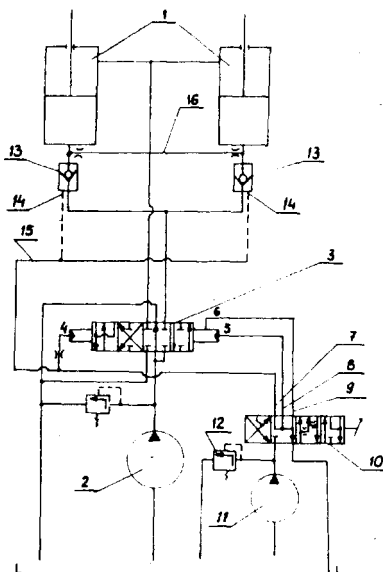
5 (51) E02P A1 (21") 282594 (22) 89 11 30

(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Maszyn Ziarnych i Transportowych, Stalowa Wola

(72) **Chokody** Stanisław, Dacia Leszek, Lenart Anna, Macias Marian, **Rasze** k Tadeusz

(54) Układ sterowania otwarciem zaworów odcinających wysięgników maszyn roboczych, zwłaszcza ładowarek czołowych jednonacyniowych

(57) W układzie wejścia sterujące /14/ zaworów odcinających /13/ umieszczonych w układzie hydraulicznym siłowników /1/ wysięgnika, wyposażonym w rozdzielacz główny /3/, sterujący ruchami wysięgnika są połączone z układem hydraulicznym, korzystnie o stałym ciśnieniu, zasilanym z oddzielnej pompy /11/ poprzez rozdzielacz pomocniczy /10/ doprowadzający olej do wejść sterujących /14/ zaworów odcinających /13/ przy opuszczeniu wysięgnika. /2 zastrzeżenia/



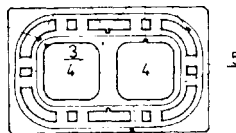
5 (51) E04C A1 (21) 281877 (22) 89 10 18

(75) Sienkiewicz Walenty, Warszawa

(54) Budowlany element przewodowy oraz sposób uszczelniania przewodów za pomocą tego elementu

(57) Budowlany element charakteryzuje się tym, że szczeliny /1/ i przeciwnapężeniowe bruzdy /2/ są rozmieszczone w strefach /3/ termicznych przewodu /4/. Dolna płaszczyzna /5/ jest wyprofilowana, tworząc strefowe uszczelnienie poziomej spoiny przewodu.

Sposób uszczelniania polega na dociśnięciu elementu płaszczyzną wyprofilowaną do położonej zaprawy, następnie zgarnięciu i wyrównaniu zaprawy, równo z płaszczyzną trzonu, /5 zastrzeżeń/



22 23

4 (51) E04D A2(21) 281090 (22) 89 08 16
E04F

(75) Borak Józef M., Bielsko-Biała

(54) Lekka, sztywna dachówka posiadająca otwory montażowe. mogąca być również użyta jako zewnętrzna plyta elewacyjna

(57) Dachówka zbrojona dzianiną /2/ ma gładź /3/ oraz przekładkowy, izolacyjno-usztywniający rdzeń /1/, przy czym poszczególne jej warstwy usztywnia i zespala razem zaczyn cementowy. Gładź /3/ utworzona jest z mieszanki: cementu, szkła wodnego, emulsji wodnej polioc-tanu winylu i mini. Dziańina /2/ wykonana jest z włókien chemicznych, natomiast rdzeń /1/ z piankobetonu. /4 zastrzeżenia/

3

2

4 (51) E04G A1 (21) 275907 (22) 88 11 18

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania **Postępu** Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Wrocław

(72) Rejman Ludwik, **Witkowski** Witold, Dzierwa Władysław, **Biderman Krzysztof**

(54) Sposób uszczelniania deskowań dla budownictwa monolitycznego

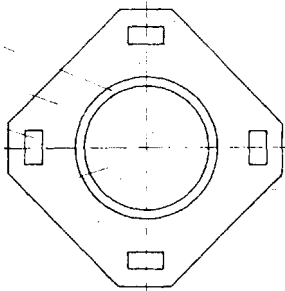
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że szczeliny złączy deskowań i szczeliny pomiędzy deskowaniem a istniejącą konstrukcją obiektu zakleja się taśmą z włókna celulozowego. Taśma ma grubość 0,1 - 0,5 mm, szerokość 20 - 60 mm, ciężar 30 - 80 g/m² i jest jednostronnie powleczona klejem akrylowym. /2 zastrzeżenia/

4(51) E04H A1 (21) 275983 (22) 88 11 23

- (71) Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budowy Kominów Przemysłowych, Bydgoszcz
 (72) Robakowski Bogumił, Kowalski Ryszard, Bartkowiak Leszek
 (54) Sposób budowy komina i jego element składowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy komina z oddzielnych elementów składowych, który zachowuje cechy budowli raonolityznej.

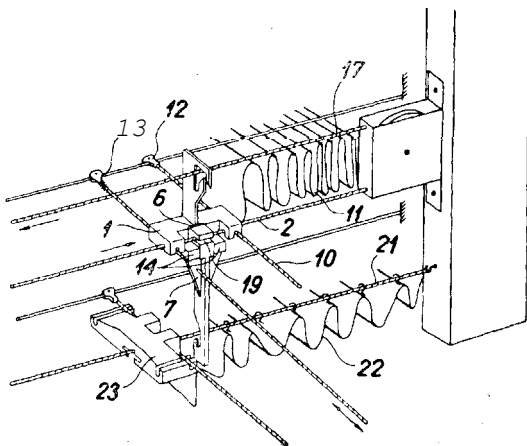
Sposób polega na tym, że w otworach montażowych elementu poprzedniego umieszcza się zbrojenie tak aby końce wystawały ponad powierzchnie elementu i zalewa się te otwory betonem. Następnie nakłada się element kolejny umieszczając jego otwory montażowe na wystających końcach zbrojenia elementu poprzedniego, zbroi się otwory montażowe elementu kolejnego, zalewa się betonem i dalej cykl się powtarza. Element składowy ma wokół otworu /2/ dymnego rozmieszczone przelotowe otwory /3/. /2 zastrzeżenia/



4(51) E06B A01G A1(21) 275844 (22) 88 11 17

- (75) Piątkowski Ryszard, Szczecin
 Brodzki Andrzej, Warszawa
 (54) Zespół łącznikowo-zabierakowy urządzenia ekspanującego z dwiema kurtynami, zwłaszcza do obiektów szklarniowych

(57) Zespół łącznikowo-zabierakowy charakteryzuje się tym, że ma zabierak uchylny, którego obsada /7/ jest osadzona w wycięciu /6/ łącznika /1/. Ciężko /2/ napędowe stanowi oś obrotu zabieraka uchylnego, który ma prowadnicę rowkową współpracującą z liną /21/, na której jest zawieszona kurtyna /22/. /3 zastrzeżenia/

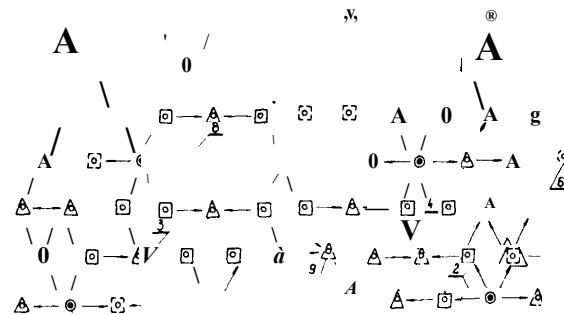


4(51) E21B A1 (21) 275889 (22) 88 11 18

- (71) Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki, Tarnobrzeg
 (72) Płaneta Marian, Andrychowicz Franciszek, Kirejczyk Józef, Niezgodą Witold, Szozur Marian, Slebioda Nikodem, Targosz Aleksander, Wesoliński Kazimierz

(54) Gniazdowo-frontalny sposób otworowej eksploatacji słaboprzepuszczalnych złóż siarki

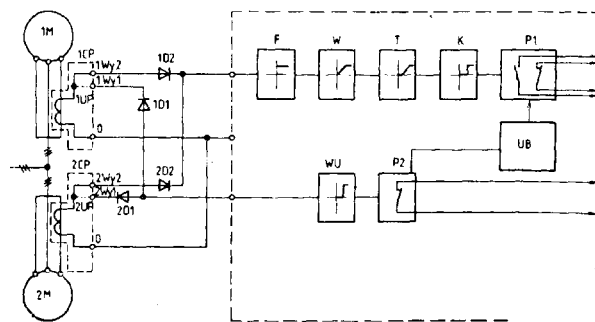
(57) Sposób polega na rozpoczęciu eksploatacji niezależnymi gniazdami, których zaczątki tworzą otwory /1/ inicjujące odwiercone w n-krotnie rozrzedzonej, w stosunku do docelowej, sieci eksploatacyjnej. Eksploatację gniazd inicjuje się przez włączenie otworów mających chłonność wody gorącej na poziomie zapewniającym efektywny wytop siarki w złożu, a następnie systematycznie dowerca się i włącza do eksploatacji kolejne otwory, spełniające wymóg minimalnej chłonności, z opóźnieniem 3-6 miesięcy w stosunku do już pracujących otworów gniazda eksploatacji. W otworach o chłonności mniejszej od 10 m³/h przeprowadza się uprzednio udrożnienie złoża, a w przypadku nieskuteczności tych zabiegów pozostawia się je niezbrojone w kolumny eksploatacyjne jako otwory odprężające celem samoudrożnienia. W zbitych partiach złoża stosuje się otwory wspomagające wiercenie w odległości mniejszej od modułu sieci eksploatacyjnej między otworem pracującym a otworem nie mającym kontaktu hydraulicznego z gniazdem eksploatacji. /6 zastrzeżeń/



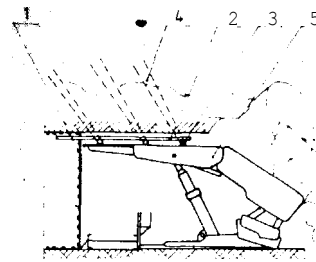
4(51) E21C G05D A1 (21) 275890 (22) 88 11 18

- (71) Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
 (72) Winiarska Aleksandra, Majewski Marek
 (54) Elektroniczny regulator posuwu górniczego kombajnu ścianowego

(57) Elektroniczny regulator ma obwód zabezpieczenia przed utykami silników napędowych



/1M, 2M/ organów urabiających i obwód regulacji posuwu kombajnu. Obydwa te obwody są sterowane z czujników prądu /1CP, 2CP/ włączonych w obwody zasilania silników napędowych /1M, 2M/. Obwód **zabezpieczenia przed utykami** ma przełącznik sterowniczy /P2/ z zestykiem w obwodzie wyłączania kombajnu, zasilany z czujników prądu /1CP, 2CP/ poprzez ich układy progowe /1UP, 2UP/. Obwód regulacji posuwu kombajnu ma przełącznik sterowniczy /P1/ z dwoma zestykami do sterowania elektrozaworu **zwiększającego** prędkość i elektrozaworu **zmniejszającego** prędkość posuwu, zasilany z czujników prądu /1CP, 2CP/ poprzez wzmacniacz /W/ do **porównywania** rzeczywistej wartości prądów obciążenia silników napędowych /1M, 2M/ zadaną i układ czasowy /T/ do odmierzania różnicowanych czasów stosownie do różnych przeciążeń silników napędowych /1M, 2M/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) E21D A3 (21) 275934 (22) 88 11 21

- (61) 272493
- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "MANIFEST LIPCOWY", Jastrzębie
- (72) Grzywa Karol, Wardas Ryszard, Adamowicz Henryk, Szymczyk Bolesław

(54) Urządzenie do stabilizacji obudowy zmechanizowanej

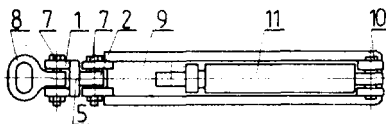
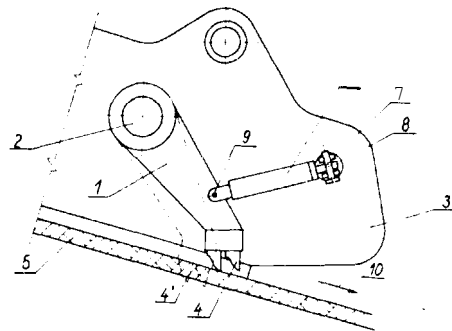
(57) Urządzenie do stabilizacji obudowy zmechanizowanej w ścianach nachylonych, zwłaszcza poprzecznie, zawiera rozpórę /1/ osadzona obrotowo w spągnicy /3/ i przemieszczanej względem spądu /5/ za pomocą siłownika /6/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) E21D A1 (21) 275809 (22) 88 11 14

- (71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry
- (72) Rurański Jerzy, Jany Krystian, Anczok Hubert, Kwieciński Jerzy

(54) Przedłużacz układu przesuwnej obudowy zmechanizowanej

(57) Przedłużacz ma z przodu podwójne ucho /1/ z co najmniej dwoma otworami a z tyłu pojedyncze ucho /2/ z przynajmniej jednym otworem. Zamocowany jest śrubami /7/ z jednej strony do łącznika przenośnikowego /8/ a z drugiej strony do belki /9/ układu przesuwnej. Jest możliwe połączenie kilku przedłużaczy /1 i 2/ w szereg i zastosowanie ich w układzie przesuwnej. /4 zastrzeżenia/



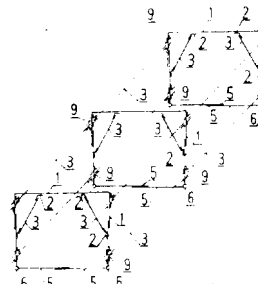
4 (51) E21D A1 (21) 275980 (22) 88 11 23

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "KNURÓW", Knurów
- (72) Rolnik Egon, Bujoczek Tadeusz, Nowak Zygmunt, Król Janusz

(54) Wzmocniona stalowa obudowa chodnikowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia górniczych wyrobisk chodnikowych w miejscach występowania wzmoczonych ciśnień górotworu przez znaczne zwiększenie **podporności** obudowy.

Obudowa według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że zestawiona jest z powtarzalnych, podatnych elementów wykonanych z kształtownika o profilu V, rozpartych wstępnie i zestawionych



4 (51) E21D A1 (21) 275905 (22) 88 11 18

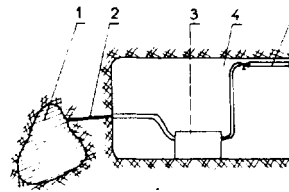
- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "WAWEL", Ruda Śląska
- (72) Pustówka Bogusław, Orzechowski Henryk, Cholewiński Aleksander, Bluszcz Piotr

(54) Sposób podpierania małożwiźzłych warstw stropowych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem wzmocnienia warstw stropowych w trakcie prowadzenia ścian a obudową zmechanizowaną, w warunkach występujących zaburzeń geologicznych.

Sposób polega na tym, że w ocios /1/ ściany, na odcinku zaburzonym, wprowadza się do otworów, prostopadłych do frontu ściany stalowe stropnice /2/, których końce wystają na zewnątrz. Pod końce stropnic /2/ zakłada się równoległe do frontu ściany, stropnice /3/ stalowe, które mocuje się za pomocą kotew /4/ wklejanych do stropu pod kątem 45°. Przestrzeń między stropem a stropnicą /3/ klinuje się drewnem. /1 zastrzeżenie/

w przestrzenne kratownice, w skład których wchodzi podatne łączniki i belki /5/ rozporowe, mające główce /6/ dostosowane kształtem do profilu wzmacniającej obudowy zasadniczej lub zabudowanych wzmocnień a wzdłuż **wyrobiska** pomiędzy poszczególnymi odrzwiami i rozporowymi belkami /5/ zabudowane są **krzyżowe** łączniki /9/ połączone prostymi łącznikami /3/.
/10 zastrzeżeń/



4 (51) E21F A1 (21) 275799 (22) 88 11 14
E21D

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC",
Katowice
(72) Koziański Mieczysław, **Palion Bronisław**
(54) Sposób likwidacji zagrożeń w górniczych
pustkach eksploatacyjnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie likwidacji zagrożeń pożarowych i metanowych w górniczych pustkach eksploatacyjnych, zwłaszcza odkrytych, w rejonie eksploatacji węgla kamiennego.

Sposób polega na wprowadzeniu do obszaru pustki /1/, stopniowo aż do jej całkowitego wypełnienia, piany wytwarzanej przez agregat pianotwórczy /3/. Ubytek piany w obszarze pustki /1/ jest na bieżąco uzupełniany w czasie wykonywania opinki lub podsadzki.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) E21P A1 (21) 275926 (22) 88 11 22
E02B

(71) Veszprémi Szénbányák, **Veszprem, HU**; Központ
Bányászati, Fejlesztési Intézet, Budapest, HU;
Országos Földtani Kutató és **Furó** vállalat,
várpalota, HU

(54) Sposób odwadniania przestrzeni podziemnej,
zwłaszcza kopalni

(57) Sposób, polegający na sztucznym spuszczeniu strefy gromadzenia wody lub gromadzenia wody z nasiąkania i zalewaniu strefy powtórnego napełnienia, oddzielonej od tej podziemnej przestrzeni za pomocą nieprzepuszczalnego pokładu, poprzez podziemną stację pompującą i przy użyciu przynajmniej jednego odwiertu napełniającego, **charakteryzuje** się tym, że zalewa się strefę ponownego napełnienia bezpośrednio z podziemnej przestrzeni wodą nie wynoszoną uprzednio na powierzchnię.
/6 zastrzeżeń/

DZIAŁ F

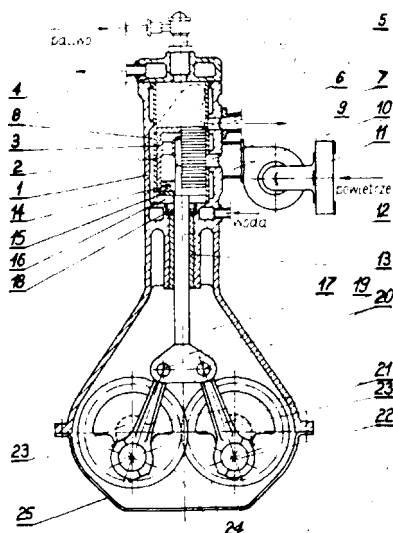
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

4 (51) F02B A1 (21) 276030 (22) 88 11 26

- (75) Chmielowski Ryszard, **Kraków**
(54) Silnik tłokowy na paliwo stałe

(57) Silnik tłokowy o zapłonie samoczynnym, zasilany zawiesiną **wodno-węglową** lub **olejowo-**

węglową, ma tłok /3/ zamocowany sztywno do draga tłokowego /12/ prowadzonego w **tulei** ślizgowej /13/. Na **plaszczu** tłoka /3/ wykonane jest uszczelnienie labiryntowe /6/. Znajdująca się w skrzyni korbowej /17/ stopa /19/ draga tłokowego jest połączona poprzez dwa korbowody /21/ z dwoma wałami korbowymi /23/ sprzężonymi ze sobą za pośrednictwem kół zębatach /24/.
/2 zastrzeżenia/



4 (51) F02M A1 (21) 274723 (22) 88 09 13

- (75) Wiatrak Wiesław, **Bielsko-Biała**
(54) Sposób wtrysku paliwa silnika **sił**inowego,
wielocylindrowego z zapłonem **isl**owym

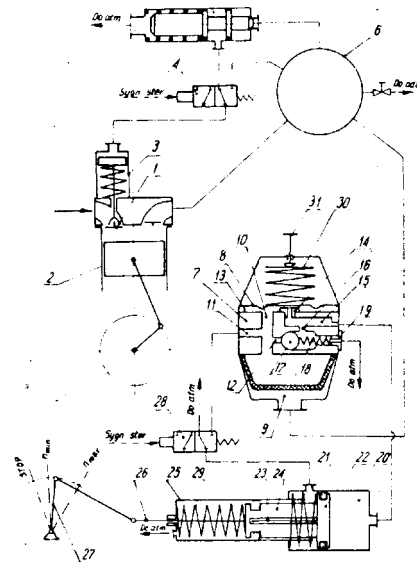
(57) Sposób polega na tym, że wtrysk dawki paliwa dokonywany jest typowym **wtryskiwaczem** do komory wtrysku zbudowanej w głowicy przed wtryskiwaczem, z której energia gazów, **pobleranych** bezpośrednio z komory spalania cylindra w cyklu pracy, dawka paliwa wraz z gazami jest **praed-**
muchiwana do specjalnego gniazda zaworu ssącego cylindra znajdującego się w cyklu **ssania**.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) F02P A1 (21) 276021 (22) 88 11 25

- (71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów
"MERA-PIAP", Warszawa
(72) **Karkoszka** Piotr

(54) Sposób przeciwstukowego sterowania kąta wyprzedzenia zapłonu w silnikach liniowych

(57) Sposób polega na tym, że w chwili pojawienia się pierwszego sygnału spalania stukowego dokonuje się pomiarów prędkości katowej wału korbowego i ilości mieszanki **paliwo-powietrznej**, na podstawie których określa się wartość pierwszej poprawki kąta wyprzedzenia zapłonu. Po wygenerowaniu drugiego sygnału spalania stukowego określa się intensywność spalania stukowego, po czym na podstawie pierwszej poprawki i wartości intensywności spalania **stukowego** określa się drugą poprawkę, której wartość odpowiada wartości poprawki kąta wyprzedzenia zapłonu. /1 zastrzeżenie/



4 (51) FO2P A1(21) 276022 (22) 88 11 25

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
 (72) Karkoszka Piotr

(54) Sposób sterowania kąta wyprzedzania zapłonu w silnikach spalinowych za pomocą wielkości cechujących przebieg spalania

(57) Sposób według wynalazku polega na pomiarze napełnienia cylindrów mieszanką **paliwo-powietrzną**, prędkości katowej wału korbowego i kąta położenia szczytu ciśnienia spalania oraz na wyznaczeniu wartości średniej i wartości optymalnej kąta położenia szczytu ciśnienia spalania, wariacji tego kąta oraz różnicy między wartością średnią a wartością optymalną, po czym na podstawie wariacji oraz różnicy określa się zmodyfikowaną wartość średnią kąta położenia szczytu spalania, która to wartość stanowi bezpośredni sygnał sterujący kątem wyprzedzenia zapłonu. /3 zastrzeżenia/

4 (51) P04B A1 (21) 275861 (22) 88 11 16

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Mosakowski Ryszard, Cantek Leszek

(54) Układ regulacji wydajności agregatu ze sprężarką napedzaną silnikiem spalinowym, zwłaszcza z wielostopniową sprężarką

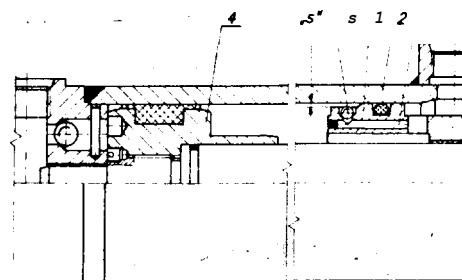
(57) Układ **charakteryzuje** się tym, że regulator /3/ zaworu ssawnego /1/ połączony jest z samoczynnym zaworem **trzydrogowym** /5/ poprzez dwupołożeniowy zawór trzydrogowy /4/, połączony także ze zbiornikiem wyrównawczym /6/, natomiast przetwornik ciśnienia /7/ ma samoczynny zawór trzydrogowy /17/ połączony z komorą /15/ przetwornika /7/, z jego kanałem dolotowym /10/ ze zbiornika wyrównawczego /6/ oraz poprzez dławik /19/ z atmosferą, zaś komora /15/ połączona jest z cylindrem /20/ regulatora nastawy **prędkości** obrotowej silnika, zawierającego przynajmniej jedną sprężynę kompensacyjną /21/ i tłok /22/, którego tłoczysko /23/ prowadzone jest w osiowym otworze tłoka /24/ siłownika /25/, którego **cylinder** w końcowej części znajduje się wewnątrz cylindra /20/, zaś tłoczysko /26/ tłoka /24/ połączony jest z regulatorem prędkości obrotowej silnika, przy czym przestrzeń **podtłokowa** cylindra /20/ ma otwór wylotowy do atmosfery. /2 zastrzeżenia/

4 (51) P15B A1 (21) 276003 (22) 88 11 24

(71) Zakład Wdrażania Innowacji SIMP-ZORPOT w Szczecinie, Police; Fabryka Maszyn Budowlanych "BUMAR-HYDROMA", Szczecin
 (72) Sześciło Leopold, Kuczyński Marian, Stefański Zdzisław

(54) Cylinder hydrauliczny dwustronnego działania

(57) Cylinder z dławnicą wyposażoną w kanał przepływowy cieczy ma zawór zwrotny /5/ umieszczony w części dławnicy /1/ od strony tłoka /4/. Nad zaworem /5/, pomiędzy powierzchnią wewnętrzną **tulei** cylindrowej /2/, a powierzchnią zewnętrzną dławnicy /1/, znajduje się szczelina /3/, której wysokość jest mniejsza od wysokości elementu odcinającego przepływ cieczy zaworu /5/. /2 zastrzeżenia/



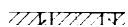
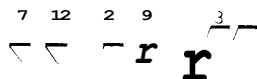
4 (51) F15C A1 (21) 275966 (22) 88 11 24

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów MERA-PIAP, Warszawa
 (72) Konopa Jadwiga, Kubicki Zbigniew, Szawłowski Andrzej

(54) Tłoczkowy wzmacniacz mocy sygnałów pneumatycznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest **tłoczkowy wzmacniacz** mocy sygnałów **pneumatycznych**, przeznaczony do stosowania w układach sterowania. Zespołem pomiarowym wzmacniacza mocy jest trójtłoczkowy suwak /1/ umieszczony przesuwnie w tulejce /2/, którego środkowy tłoczek /4/ i otwór wyjściowy /3/ tulejki /2/ tworzą zawór

łączy ten otwór z otworem zasilania /5/
lub z otworem /6/ prowadzącym do atmosfery.
/1 zastrzeżenie/



, 6 11

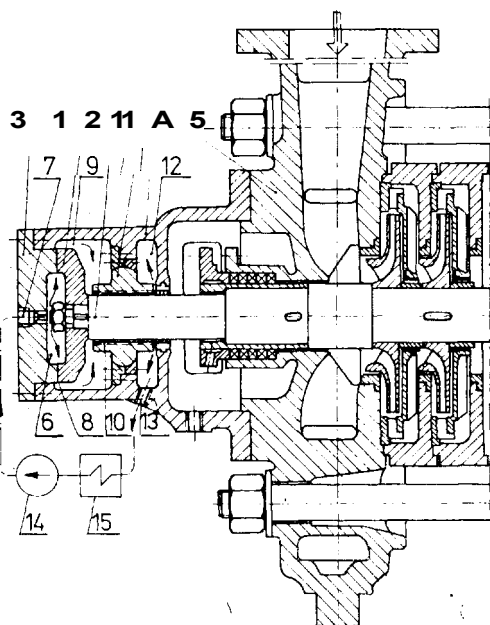
4(51) F16C A1(21) 275877 (22) 88 11 18
FO4D

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Jędral Waldemar

(54) Urządzenie do równoważenia naporu osiowego

(57) Urządzenie, stanowiące umieszczone na zewnątrz hydraulicznej części pompy hydrostatyczne łożysko wzdłużne, składa się z ruchomej tarczy /1/, osadzonej na wale pompy /2/ podpartym na łożysku poprzecznym /11/, oraz z nieruchomej tarczy /3/ osadzonej na korpusie łożyskowym /4/ połączonym rozłącznie z korpusem pompy /5/, i znajduje się po stronie ssawnej pompy. /6 zastrzeżeń/



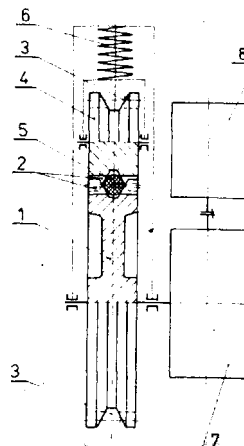
4(51) F16D A1 21 275955 22 88 11 22

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław

(72) Czyryca Eugeniusz, Czeczennikow Teodor, Leda Alfred

(54) Sprzężenie cierne

(57) W sprzężeniu ciernym lina /5/ przechodzi pomiędzy co najmniej dwoma kołami zębatymi, przy czym zarówno napędowe zębate koło /1/ jak też dociskowe zębate koło /4/ mają na swej walcowej powierzchni wyprofilowany rowek /3/ na linę /5/ i są ze sobą zazębiłone sprężysto. /1 zastrzeżenie/



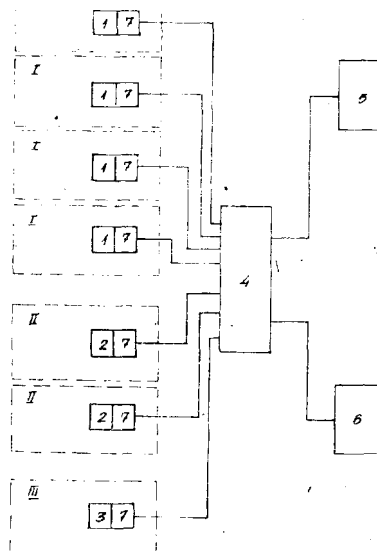
4(51) F16D A2(21) 281115 (22) 89 08 18

(71) Politechnika Świętokrzyska Ośrodek Innowacji i Wynalazczości, Kielce

(72) Chwierut Marek, Jeżowski Andrzej, Sobociński Ryszard

(54) Hamulcomierz

(57) Hamulcomierz płytowy z mechaniczno-elektronicznym układem pomiarowym, zawierającym powtarzające się torów pomiarowe siły hamowania w ilości odpowiadającej ilości hamowanych kół lub ich zestawów, **charakteryzuje** się tym, że zawiera także powtarzające się torów pomiarowych siły hamowania /I/, masy /II/, prędkości /III/ **ma** odpowiednio czujnik siły hamowania /1/, czujnik masy /2/, czujnik prędkości /3/, z których każdy zablokowany jest z odpowiadającym im przetwornikiem /7/ połączonym z urządzeniem przetwarzania informacji /4/ połączonym dalej z układem wyświetlaczy /5/ oraz drukarką /6/, stanowiącymi układ wyjść systemu. /2 zastrzeżenia/

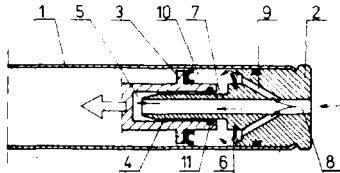


4(51) F16F A1(21) 275918 (22) 88 11 21

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Szenajch Wiesław, Woźniak Jan, Lis Grzegorz

(54) Amortyzator pneumatyczny

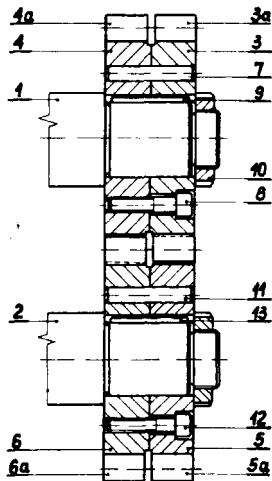
(57) W amortyzatorze pokrywa /2/ cylindra /1/ ma kanały /9/ łączące otwór **doprowadzają-**cy powietrze /8/ pokrywy /2/ z komorą /10/ cylindra /1/. Wylot kanałów /9/ do komory /10/ przesłonięty jest elastyczną membraną /6/, która **umożliwia** przepływ powietrza z otworu /8/ do komory /10/, a zamyka wlot powietrza do kanałów /9/ w czasie ruchu powrot-**neg**o tłoka /3/. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16H A1(21) 275842 (22) 88 11 17

- (71) Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań
- (72) **Brochocki Adam**
- (54) Przekładnia zębata

(57) Przekładnia zębata składająca się z dwóch wzajemnie ząbionych walcowych kół zębatach, związca o zmiennym rozstawie ich osi, charakteryzuje się tym, że każde z **tych** kół ma na swoim obwodzie dwa sztywno ze sobą połączone wieńce zębate /3a, 4a oraz 5a, 6a/ o takim samym module, usytuowane współosiowo jedno obok drugiego i przesunięte względem siebie o kąt odpowiadający połowie podziałki nominalnej uzębienia. /1 zastrzeżenie/



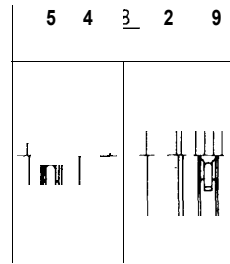
•(51) P16J F24F A1(21) 275939 (22) 88 11 21

- (71) Zakłady Okrętowych Urządzeń Chłodniczych i Klimatyzacyjnych "KLIMOR", Gdynia
- (72) **Bukowski Roman, Sztuk Sławomir, Huk Dymitr, Białek Stanisław, Wójcik Krzysztof**

(54) Uszczelnienie połączeń elementów sieci klimatyzacyjnej i wentylacyjnej

(57) Uszczelnienie stanowi elastyczny człon uszczelniający, który składa się z pierścienia o kształcie litery "U" oraz opaski /5/ mającej przewężenie z jednej strony, zaś z drugiej **otwór**. Pierścień przylega do złącz-

ki /2/ rurowej i ma występ /8/ w środkowej części, a szerokość opaski /5/ odpowiada szerokości pierścienia pomiędzy jego kołnierzami /4/. /2 zastrzeżenia/



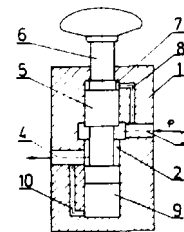
4(51) F16K A1(21) 275952 (22) 88 11 22

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
- (72) **Koralewski Jan, Gajek Jacek, Kozłowski Stanisław**

(54) Zawór odcinający suwakowy

(57) Zawór z dwoma komorami sterującymi położeniem suwaka charakteryzuje się tym, że pierwsza z komór sterujących /7/ ma hydrauliczne połączenie z wlotem /3/ do zaworu, zaś druga komora sterująca /9/ ma hydrauliczne połączenie z wylotem /4/ z zaworu, przy **czym** suwak /5/ ma w pierwszej komorze sterującej /7/ mniejsze pole powierzchni czynnej niż w drugiej komorze sterującej /9/.

Zawór znajduje zastosowanie w tych dziedzinach techniki, w których zachodzi potrzeba szybkiego zamknięcia przepływu cieczy w instalacji, między innymi w układach hydraulicznego sterowania siłownikiem aparatu kierowniczego turbiny wodnej. /3 zastrzeżenia/

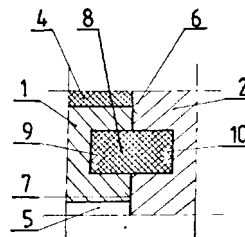


4(51) F16K . A1(21) 275959 (22) 88 11 22

- (71) Spółdzielnia Rzemieślnicza Metalowców, Poznań
- (72) **Łoster Tadeusz, Dobski Piotr, Poprawa Bogdan**

(54) Kurek kulowy trzyczęściowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest kurek kulowy trzyczęściowy przeznaczony do sterowania przepływem medium **gazowego** lub ciekłego. Każda **uszczelka** pierścieniowa /8/ jest osadzona **jedno-**



cześnie w dwóch odpowiadających sobie kanałkach /9 i 10/ usytuowanych w stykających się płaszczyznach przylgowych /6, 7/ części korpusu, przy czym grubość uszczelki pierścieniowej /8/ w stanie swobodnym jest większa od łącznej głębokości odpowiadających sobie kanałków /9, 10/. /2 zastrzeżenia/

4(51) F16K A1(21) 275965 (22) 88 11 24

(71) Fabryka Łożysk Toczących "PREMA-MILMET", Sosnowiec

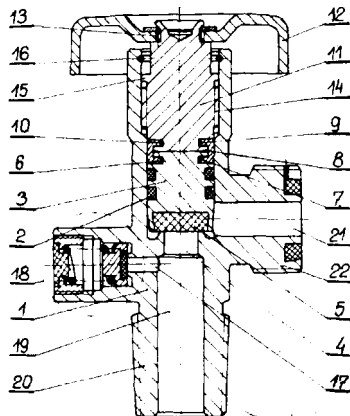
(72) Szramel Stanisław, Tałach Zbigniew, Kicka Marian, Topolski Roman, Pietrzak Kazimierz

(54) Zawór butlowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zaworu butlowego, ręcznego do gazu propan-butan, wyposażonego dodatkowo w boczny bezpiecznik sprężynowy.

Istota **wynalazku** polega na tym, że zawór butlowy posiada wewnątrz korpusu /1/ łącznik /8/ w kształcie wycinka pierścienia, o przekroju ceownika, którego stopy /7, 9/ znajdują się wewnątrz zewnętrznych rowków /6, 10/ usytuowanych w zawieradle /3/, po przeciwnej stronie otworu gniazda /4/ i we wrzecionie, po przeciwnej stronie pokrętki /12/. Dodatkowo zawór butlowy posiada wewnątrz korpusu /1/, bezpośrednio przed otworem gniazda /4/, otwór wlotowy /17/ bezpiecznika sprężynowego /18/ połączony z otworem wstępnym /19/ czopa zaworu /20/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) P16L A1(21) 275884 (22) 88 11 17

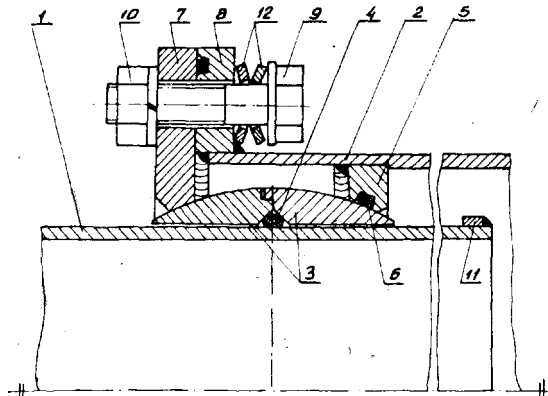
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Budzoń Piotr

(54) Złącze kompensacyjne rurociągów gazowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest złącze kompensacyjne rurociągów gazowych, umożliwiające zmianę długości i **przemieszczenie** kątowne podziemnych rurociągów położonych zwłaszcza na terenach szkód **górnictwa**. Złącze według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że element dociskowy stanowi sferyczne pierścienie dociskowe /3/, stykające się ze sobą w części **środkowej**, przy czym w miejscu ich zetknięcia utworzony jest rowek dla zamocowania uszczelnienia /4/ dla ruchu posuwistego. Uszczelnienie /6/ dla ruchu przegubowego

umieszczone jest na powierzchni sferycznej jednego z pierścieni /3/ w wyprofilowanym odpowiednio wgłębieniu kołnierza oporowego /5/. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16L A1(21) 275886 (22) 88 11 17

(71) Biuro Projektowania i Kosztorysowania - Spółdzielnia Pracy, Wrocław

(72) Gzela Andrzej, Zgódka Mieczysław

(54) Sposób zabezpieczenia rurociągu przed nadmierną utratą ciepła

(57) Zgodnie ze sposobem w pierwszej kolejności wykonuje się szereg łupin o przekrojach współśrodkowych do przekroju zabezpieczanego rurociągu, po czym pokrywa się je płaszczem osłonowym, a następnie przecina się łupiny wzdłuż ich osi. Następnie powierzchnie czołowe i **wzdłużne** łupin pokrywa się warstwą kleju, a dopiero potem odpowiednie pary połówek łupin nakłada się na rurociąg i łączy się je ze sobą przez klejenie. W końcowej fazie łupiny ustala się w pożądanym **położeniu** na rurociągu za pośrednictwem opasek. /4 zastrzeżenia/

4(51) F16L A1(21) 275894 " (22) 88 11 18

(71) Zakłady Azotowe "PUŁAWY", Puławy
(72) Kosidło Tadeusz, Kowalski Zygmunt, Jurkowski Albin, Białek Janusz

(54) Kolektor do transportu produktów w fazie stopionej

(57) Wynalazek zapobiega **deformacjom** zgniataniu rurociągu lub koryta do transportu produktów w fazie stopionej, przesyłanych pomiędzy fazami - węzłami produkcyjnymi. Kolektor zawiera pierścienie wzmacniające /3/ usytuowane pomiędzy rurociągami lub korytami /1/ i /2/. Pierścienie /3/ mają na swoim obwodzie otwory przepływowe. Otwory przepływowe w kolejnych pierścieniach są przesunięte **poosiowo** o pewien kąt, dając w efekcie przepływ strugi strumienia grawitacyjnego w kształcie spiralnym, lub **krzyżowo-**

1

11 \

1

LA LB

równoległym omijającej rurociąg, w którym transportowane jest medium technologiczne. Rozwiązanie pozwala na zmniejszenie ciężaru całej konstrukcji, usztywnia tą konstrukcję i polepsza wymianę ciepła między przepływającymi mediami. /3 zastrzeżenia/

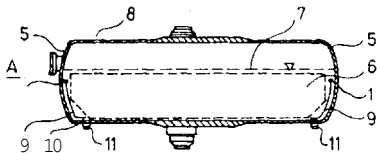
5(51) P22B A1(21) 281582 (22) 89 09 26

(30) 88 09 27 - CS - PV 6379-88

(71) Škoda koncern Plzeň, Výzkumný ústav energetických zařízení, koncernová účelová organizace, Brno, CS

(54) Urządzenie do optymalnego odsalania
wytwornicy pary typu WWER

(57) Urządzenie składa się z sondy pobierającej /1/ w kształcie litery "U", umieszczonej w poziomej płaszczyźnie w obszarze pomiędzy wiązką rur /6/ i dnem /5/ wytwornicy pary /8/. Wierzchołek tej sondy skierowany jest w kierunku dna /5/. Sonda utworzona jest przez rurę zamkniętą z przodu i z tyłu pokrywkami, która ma co najmniej jeden otwór /4/, którego oś leży w tej samej płaszczyźnie co sonda pobierająca /1/. Do sondy dołączony jest przewód zbiorczy /9/, kończący się w rurze zbiorczej, której zewnętrzny stożek wsunięty jest w króciec odsalający /11/. Rura ta jest zabezpieczona trzpieniem przechodzącym przez os króćca /11/ i jest zamocowana w żebrowanej tulei rurowego elementu łączącego, który z zewnętrznej strony wytwornicy pary przyspawany jest do króćca odsalającego /11/. Przewód zbiorczy /9/ swą górną część umieszczoną ma w przestrzeni ograniczonej przez bok wytwornicy pary /8/. /3 zastrzeżenia/



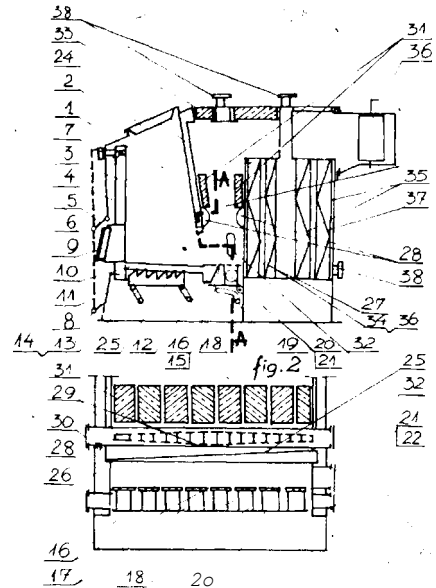
4(51) P23B A2(21) 278392 (22) 89 03 20
P23H
P23L

(30) 88 10 21 - Wystawa "EPAM-88", Katowice

(71) Spółdzielnia Pracy - "ELREM" w Elblągu, Zakład Badawczo-Doświadczalny Gospodarki Ciepłej, Materiałowej i Ochrony Środowiska - A-3 "INNOVEX", Nowy Sącz
(72) Baran Marian, Krzemińska Teresa, Krzemiński Andrzej, Niemiec Józefa, Niemiec Mieczysław, Tymński Lech, Zajac Mieczysław, Zbikowski Wiesław

(54) Kocioł grzewczy wielopaliwowy

(57) Kocioł charakteryzuje się tym, że ma przegarniacz /11/ rusztu do nagarniania skoksowanego paliwa na uchylny ruszt /15/ dopalający, złożony z perforowanych płyt /16/ podpartych na prętach /17/ umocowanych na płycie /18/, która dociśnięta do dolnej ścianki przegrody /12/ tworzy kanał 720/ powietrza dopalającego, łączący się z tulejami /21/zakończonymi przysłonkami /22/. Elementy /28/ z nacięciami /29/ służą do doprowadzenia powietrza wtórnego i stanowią podpory dla ceramicznych katalizatorów /31/. /2 zastrzeżenia/



4(51) P23C A1(21) 275975 (22) 88 11 23

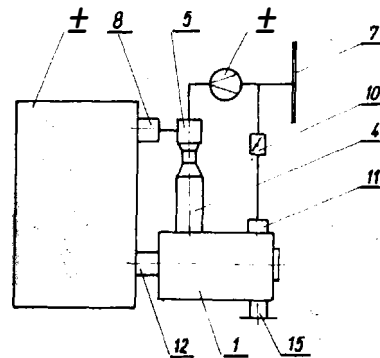
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Kruczek Stanisław, Kruczek Halina, Pudłowski Jerzy

(54) Sposób i układ do spalania niskokalorycz-
nych gazów odpadowych

(57) Sposób spalania polega na tym, że niskokaloryczny odpadowy gaz przed skierowaniem do wirowej komory dzieli się na dwa strumienie. Pierwszym strumieniem sprężonym przez wentylator zasysa się spaliny o temperaturze 1100K do 1200K z komory palenikowej kotła i w postaci mieszaniny o temperaturze wyższej od temperatury zapłonu wprowadza się stycznie do cylindrycznego pierścienia. Spalana mieszanina nagrzewając wewnętrzny płaszcz komory przemieszcza się w kierunku komory nawrotnej, do której wprowadza się drugi strumień gazu odpadowego. Powstała mieszanina palna przepływa spiralnie wewnątrz komory, poprzez gardziel wylotową, do komory kotła.

Układ zawiera dwupłaszczową komorę /1/ wirową spalania, połączoną z komorą kotła /9/ po stronie wylotowej spalin oraz po stronie zasilającej komorę niskokalorycznym gazem odpadowym. Po stronie wylotowej komora /1/ jest połączona z dolną, przednią częścią komory kotła /9/ a po stronie wlotowej z dolną, tylną częścią tej komory. /2 zastrzeżenia/



4(51) F26B A1(21) 275976 (22) 88 11 23

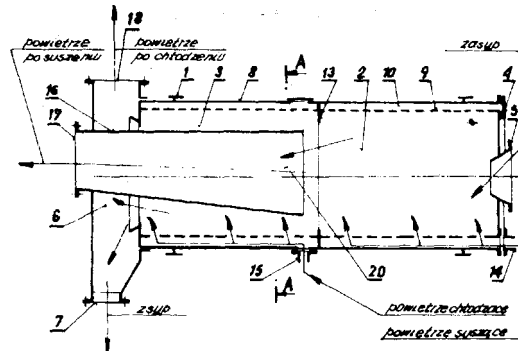
- (71) Zakłady Podzespołów Radiowych
"MIFLEX", Kutno
(72) Siwy Józef, Tomaszewski Lech

(54) Sposób suszenia materiału włóknistego, zwłaszcza zwiłek z papieru

(57) Sposób polega na umieszczeniu zwiłek z papieru w stałej temperaturze, korzystnie 388 K, i poddaniu operacji suszenia wstępnego i dosuszania. Obie operacje polegają na przedmuchu suchym powietrzem o temperaturze równej zadanej temperaturze suszenia i przetrzymaniu w próżni. **Stosunek** czasu suszenia wstępnego do czasu dosuszania powinien wynosić od 1:0 do 1:15 a **stosunek czasu** przedmuchu suchym **gorącym** powietrzem do czasu przetrzymania w próżni powinien wynosić 1,5:1 dla suszenia wstępnego oraz 1:10 dla dosuszania.

/1 zastrzeżenie/

chłodzenia /3/ bębnem /1/ składającym się z zewnętrznego płaszczka nośnego /8/ i wewnętrznego płaszczka żaluzjowego /9/ posiada zamocowaną do obudowy tylnej komory /6/, wchodzącą do wnętrza bębna /1/ w obrębie strefy chłodzącej /3/ asymetryczną w stosunku do osi bębna /1/ rurę wyciągową /16/, podłączoną wylotem do wyciągu powietrza /17/. W urządzeniu ze schładzaniem współprądowym rura wyciągową /16/ odprowadzane jest powietrze gorące, zaś powietrze zimne płynie do komory tylnej /6/ połączonej z odciążeniem /18/, natomiast w odmianie urządzenia z **przeciwprądowym** schładzaniem - i powietrze zimne i gorące odprowadzane są kanałami wyciągowymi ze środkowej strefy bębna /1/.
/5 zastrzeżeń/

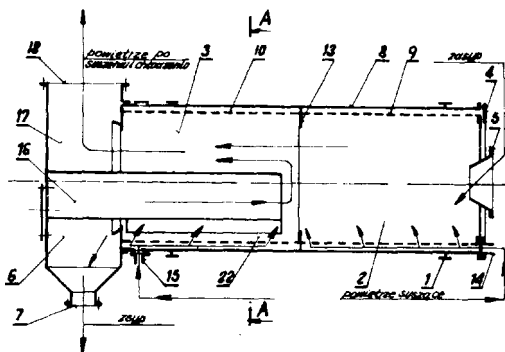


4(51) F26B A1(21) 276033 (22) 88 11 26

- (71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica
(72) Raszkiewicz Wiesław, Dworcin Aleksander, Rutkowski Kazimierz

(54) Suszarko-schładzarka bębnowa

(57) Suszarko-schładzarka według wynalazku z podzielonym na strefę suszenia /2/ i strefę chłodzenia /3/ bębnem /1/ składającym się z zewnętrznego płaszczka nośnego /8/ i wewnętrznego płaszczka żaluzjowego /9/ posiadającą zamocowaną do obudowy tylnej komory /6/ i wchodzącą do wnętrza bębna /1/ w obrębie strefy chłodzącej /3/ wzdłużną płytę rozdzielającą /16/ ustawioną ukośnie zgodnie z **kierunkiem** obrotów bębna /1/, przy czym płyta **rozdzielająca** w obrębie tylnej komory /6/ wydziela komorę wyciągową /17/ podłączoną do odciążu gazów /18/. /3 zastrzeżenia/



4(51) F26B A1(21) 276034 (22) 88 11 26

- (71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica
(72) Dworcin Aleksander, Raszkiewicz Wiesław, Szumin Wiktor, Rutkowski Kazimierz

(54) Suszarko-schładzarka bębnowa do materiałów sypkich

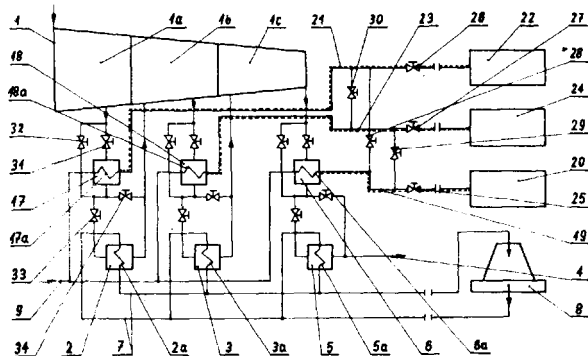
(57) Suszarko-schładzarka według wynalazku z podzielonym na strefę suszenia /2/ i strefę

4(51) F28D A1(21) 275978 (22) 88 11 23

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "MANIFEST LIPCOWY", Jastrzębie
(72) Gawliński Krzysztof, Adamowicz Henryk, Postrzednik Stefan, Pinożyński Janusz, Chlebiński Stanisław

(54) Układ do odzyskania ciepła odpadowego ze schładzania sprężonego gazu, zwłaszcza w sprężarkach wirnikowych

(57) Układ **charakteryzuje** się tym, że ma porządku wylotem sprężonego powietrza z końcowego stopnia sprężania /1c/ sprężarki wirnikowej /1/ a chłodnicą końcową /5/ powietrza sprężonego włączony obwód wejściowy wymiennika ciepła /6/, lub ma również pomiędzy wylotem pośredniego stopnia sprężania /1a, 1b/ sprężarki wirnikowej /1/ a chłodnicą **międzystopniową** /2, 3/ powietrza sprężonego włączony obwód wejściowy oddzielnego wymiennika ciepła /17, 18/. Obwody wodne /6a, 17a, 18a/ wymienników ciepła /6, 17, 18/ są włączone swymi wlotami do obiegu zimnej wody użytkowej /9/, zaś swymi wylotami są **włączone** oddzielnie lub równolegle do odbiorników ciepłej



wody użytkowej /20, 22, 24/. Obwód **wejściowy** każdego wymiennika ciepła /6, 7, 18/ ma od strony połączenia z danym stopniem sprężania /1a, 1b, 1c/ sprężarki wirnikowej /1/ włączony posobnie zawór odcinający /31/ **zboocz-nikowany** drugim zaworem /32/, który jest połączony szeregowo poprzez trzeci zawór /33/ z wlotem danej chłodnicy **międzystopniowej** /2/ lub 3/ względnie chłodnicy końcowej /5/,

oraz równolegle poprzez czwarty zawór /34/ z wylotem tej chłodnicy **międzystopniowej** /2 lub 3/ względnie chłodnicy końcowej /5A. Zastosowanie układu umożliwia odzyskanie i zagospodarowanie w sposób bardzo opłacalny znacznej ilości ciepła odpadowego ze schładzania sprężonego powietrza w sprężarkach wirnikowych, a odprowadzanie bezużytecznie przez chłodnie wentylatorowe na zewnątrz do atmosfery.

/2 zastrzeżenia/

DZIAŁ G

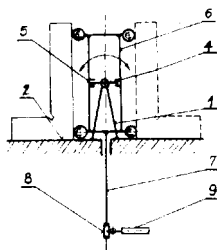
FIZYKA

4(51) G01B A2(21) 280901 (22) 89 08 02

(71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa
(72) **Kosik** Ignacy

(54) Głowica do pomiaru prostopadłości prostej do płaszczyzny odniesienia

(57) Głowica ma cztery jednakowe kuliste styki osadzone w narożach, prostokątnej, płaskiej dźwigni /6/ zawieszonyj wahliwie na podstawie /1/ za pomocą krzyżaka /4/, który poprzez łożyska /3/ łączy się z podstawą /5/, a poprzez łożyska /5/ połączony jest z dźwignią /6/. Wydłużone symetryczne dolne ramię /7/ dźwigni /6/ zakończone nasadką /8/ styka się poprzez nasadkę /8/ z czujnikami /9/ przemieszczeń.

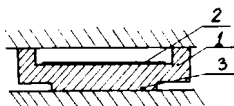


4(51) G01L A1(21) 275916 (22) 88 11 21

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) **Kosmol** Jan

(54) Czujnik siły ściskającej

(57) Czujnik siły ściskającej raa element sprężysty w kształcie płaskiego kieliszka /1/ ze stopką /3/ o średnicy mniejszej niż średnica wewnętrzna elementu sprężystego /1/, na której naklejonj jest **tensometr** membranowy /2/.



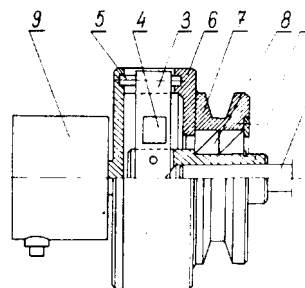
4(51) G01L A1(21) 275973 (22) 88 11 23

(75) Grotowski Wojciech, Wrocław

(54) Przetwornik momentu obrotowego

(57) Przetwornik ma tuleję /1/ osadzoną na wale /2/ badanego obiektu układu przeniesienia napędu, do której końca umocowana jest sztywno zginana belka sprężysta /3/ z ten-

some try czynrai czujnikami /4/. Swobodny koniec belki /3/ znajduje się między **zabierakami** /5/ umocowanymi w **tulei** w pierścieniu /6/, **połączonym** sztywno z kołem pasowym /7/ ułożyskowa-nym na tulei /1/.

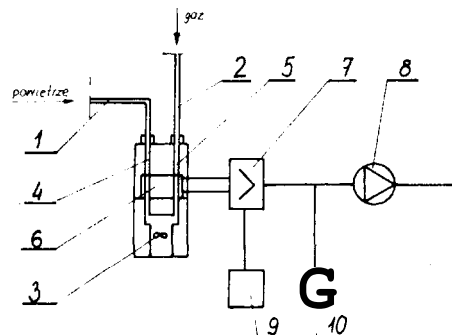


4(51) G01M A1(21) 275878 (22) 88 11 18

(71) Zakłady Inżynierii Procesowej i Instrumentalnej "MECH", Warszawa
(72) Szarecki Krzysztof, Sikora Bogusław, Reczek Karol

(54) Przyrząd do lokalizacji nieszczelności w instalacjach gazowych

(57) Przyrząd ma dwie końcówki /1/ i /2/ połączone z zasysającym **urządzeniem** /3/ przez kanały /4/ i /5/, w których umieszczony jest rezystancyjny mostek /6/ współpracujący z elektronicznym układem składającym się ze wzmacniacza /7/, wskaźnika wychylnego /8/, układu kompensacji asymetrii /9/ oraz układu sygnalizacji /10/. Mostek rezystancyjny /6/, który stanowią cztery jednakowej długości druty, umieszczony jest na dwóch drukowanych płytkach, w których, po złożeniu czołowymi stronami, tworzą się dwa podłużne kanały, a druty mostka zajmują położenie wzdłuż tych kanałów, przy czym dwa druty są umieszczone w kanale /4/ doprowadzającym strumień powietrza, a dwa w kanale /5/ **doprowadzającym** strumień gazu.



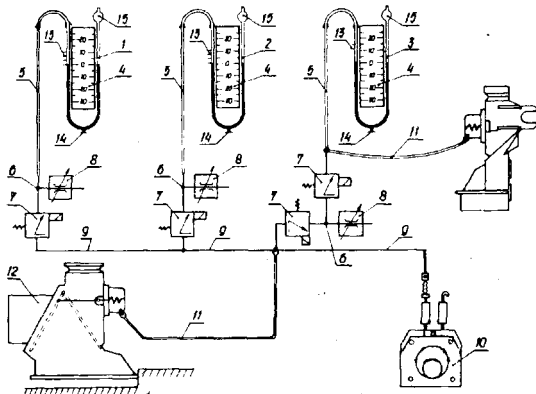
5(51) G01M A1(21) 282306 (22) 89 11 13
F15B

Przedsiębiorstwo Eksportu Budownictwa
i Usług Technicznych "BUDEXPOL",
Wrocław

(72) Rojek Roman, Nowak Antoni, Dołęga
Stanisław

(54) Urządzenie do sprawdzania działania
regulatora nagrzewnicy

(57) Urządzenie ma co najmniej trzy rurki /1, 2, 3/ w kształcie litery u z podziałką /4/, połączone ze sobą równolegle przy pomocy przewodów /5/, złączek /6/ z zaworami odcinającymi /7/ i dławiaczami /8/ oraz przewodów /9/, do których dołączony jest agregat /10/ wytwarzający podciśnienie oraz przewód /11/ z badanym regulatorem /12/. /3 zastrzeżenia/



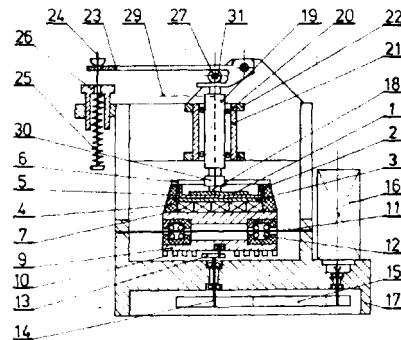
4(51) G01N A1(21) 275860 (22) 88 11 16

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Król Marian, Druet Krzysztof, Pasiński
Jerzy

(54) Urządzenie do badania tarcia w ruchu
posuwisto-zwrotnym o regulowanych
wymuszeniach

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wymienna próbka /1/ wraz z pokrywającym ją czynnikiem smarnym jest umieszczona w sposób uniemożliwiający zmianę jej położenia w pojemniku endotermicznym /2/, osadzonym w kształtowym uchwycie gniazdowym /3/ zainstalowanym w termoizolacyjnej obudowie, która składa się z termoizolacyjnej, stałej części dolnej /4/, odejmowalnej, termoizolacyjnej pokrywy bocznej /5/ i termoizolacyjnej pokrywy górnej /6/. Zewnętrzna powierzchnia dna pojemnika /2/ jest umieszczona na baterii termoelektrycznych modułów chłodząco-grzejnych /7/, przyłączonych do elektrycznego układu sterującego-zasilającego /8/ i osadzonych wraz z elementami termoizolacyjnej obudowy na korpusie ruchomym /9/, mającym konwekcyjne radiatory /10/ i wspartym ruchowo na poziomych prowadnicach /11/ z łożyskowaniem tocznym /12/, mocowanych w korpusie /17/ urządzenia. W dolnej części korpusu /17/ znajduje się mechanizm napędowy ruchu posuwisto-zwrotnego korpusu ruchomego /9/. Przeciwność /18/ jest umocowana w specjalnym uchwycie sampcentrującym /30/ pionowo przesuwanego, drażonego trzpienia obciążającego /19/ osadzonego suwliwie za pośrednictwem osady tocznej /20/ w tulei prowadzącej /21/ umocowanej do ramy tensometrycznej /22/. Od góry na trzpień drażony /19/ naciska dźwignia obciążająca /23/ osadzona wahliwie w górnej części korpusu

/17/ i elastycznie obciążona cięgnem /24/ poprzez sprężynę /25/ napinana śrubą /26/. W górnej części trzpienia /19/ jest osadzony poprzeczny sworzeń /27/ wywierający nacisk na ruchomą końcówkę głowicy pomiarowej czujnika przemieszczeń osadzonej na tulei prowadzącej /21/. Sworzeń /27/ jest wykorzystany jako oś rolki /31/ pośredniczącej w przekazywaniu nacisku dźwigni /23/ na trzpień /19/. Na zewnętrznej powierzchni ramy tensometrycznej /22/ są umieszczone tensoz metryczne paski pomiarowe, a przez przelotowy otwór trzpienia drażonego /19/ są przeprowadzo- ne przewody termopary /29/ stykającej się z przeciwnośćką /18/. /1 zastrzeżenie/

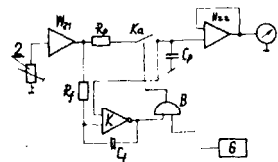


4(51) G01N A1(21) 275872 (22) 88 11 18

(71) Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne
COMPUTEX Co., Ltd., Warszawa
(72) Gaciąg Jarosław, Rytzel Witold

(54) Osmometr pamięciowy

(57) Osmometr ma blok pamięci, który zawiera wzmacniacz separujący /Wz1/ o małej rezystancji wyjściowej, połączony poprzez rezystor pomiarowy /R_p/ i klucz analogowy /K_a/ z układem wtórnika /Wz2/, do którego wyjścia dołączony jest miernik analogowy /5/. Do wejścia układu wtórnika /Wz2/ dołączony jest kondensator pamiętający /C/ i jedno z wejść układu komparatora /K/, którego wyjście dołączone jest do jednego z wejść bramki /B/, do drugiego wejścia której dołączony jest generator taktu próbkowania /G/. /1 zastrzeżenie/



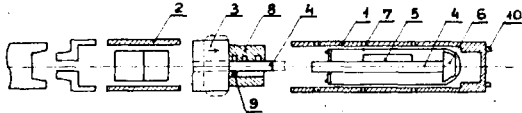
4(51) G01N A1(21) 275941 (22) 88 11 21

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa
Surowców Chemicznych "CHEMKOP", Kraków
(72) Kościuszko Michał, Barczewski Wiesław,
Szczepańczyk Andrzej

(54) Sonda akustyczna do pomiaru gazonośności
akał

(57) Sonda ma dwuczęściową obudowę /1/ i /2/, połączoną rozłącznie, gdzie dolna część /1/ perforowana jest oddzielona od górnej /2/ wodoszczelnej uszczelnieniem /3/ gumowym z osadzonym w nim łącznikiem /4/ zapewniającym sprzężenie akustyczne w ośrodku, w którym

powstają impulsy akustyczne, z przymocowanym do niego przetwornikiem drgań **mechanicznych** na impulsy elektryczne /5/. Łącznik /4/ **zakończony** jest nożem /6/ służącym do rozcinania pojemnika gumowego /7/ napełnionego na czas pomiaru wodą lub innym płynem rozpuszczającym sól. Mechanizm rozpierający /8/ wyposażony jest w zaczepy ryglujące i kołek /9/, zaś dolna część perforowana obudowy /1/ **ma na zewnątrz ostrogi /10/** służące gp unieruchamiania sondy po dociśnięciu jej do dna otworu. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G01N A1(21) 276010 (22) 88 11 24

(71) Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin

(72) Szczypta Jerzy, Dawidowicz Andrzej, Kosmowski Marek

(54) Sposób oznaczania zawartości **cezu, zwłaszcza** występującego w ilościach śladowych

(57) Sposób polega na tym, że zawarty w roztworze cez **sorbuje** się na szkle **porowatym**, o powierzchni właściwej większej od 200 m²/g, po czym sorbent **przemywa** się silnym kwasem, a następnie w eluacie oznacza się cez znanyymi metodami. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G01R A1 (21) 275900 (22) 88 11 18

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Pawłowski Eligiusz, Jasik Jan

(54) Sposób pomiaru **charakterystyk** dynamicznych **powielaczy** **częstotliwości** **sygnałów impulsowych**

(57) Sposób, polegający na podaniu na wejściu badanego obiektu sygnału przemiennego ze składową stałą i porównaniu tego sygnału z sygnałem wyjściowym, **charakteryzuje** się tym, że **całkowaniu** podlegają składowe przemiennie sygnału wejściowego i wyjściowego, przy czym częstotliwość sygnału wejściowego przed podaniem na badany obiekt podlega dzieleniu w stosunku równym współczynnikowi powielenia badanego obiektu, a następnie wyniki całkowania porównuje się jednym ze znanych sposobów. Do całkowania różnicy składowej przemiennego i stałego sygnału wejściowego i wyjściowego stosuje się liczniki rewersyjne. /2 zastrzeżenia/

5 (51) G01R H01F A1 (21) 281994 (22) 89 10 25

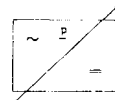
(71) Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa "ELEKTROMONTAŻ", Warszawa

(72) Mierzanowski Włodzimierz, Wilczyński Teodor

(54) Układ pomiarowy prądu

(57) W układzie uzwojenie pierwotne /Z₁/ przekładnika prądu przemiennego /PRZ/ jest nawinięte współosiowo i przesunięte względem

uzwojenia wtórnego /Z₂/ o wielkość przegrody zależną od wielkości napięcia pomiarowego. Do uzwojenia wtórnego /Z₂/ dołączony jest równolegle kondensator /C/, wyjście którego poprzez przetwornik pomiarowy prądu przemiennego na prąd stały jest połączone z **elementami kontrolno-pomiarowymi** /EKP/. /2 zastrzeżenia/



5 (51) G01R A1(21) 282353 (22) 89 11 16

(71) Instytut Łączności, Warszawa

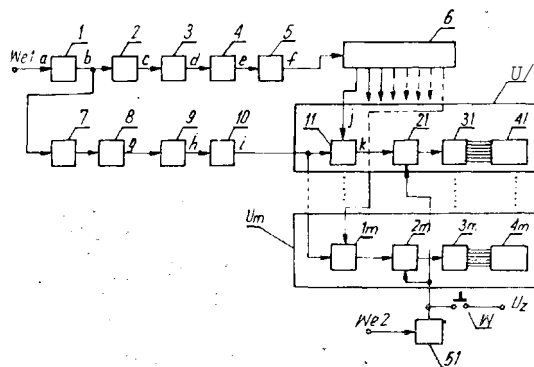
(72) Pomećko Grzegorz

(54) **Charakterograf** z monitorem do **wyznaczania** charakterystyk **amplitudowo-częstotliwościowych**, zwłaszcza **urządzeń elektroakustycznych**

(57) Charakterograf z monitorem ma **matrycę** z diod elektroluminescencyjnych, której wiersze obrazują częstotliwość, a kolumny poziom badanego sygnału. Wiersze matrycy monitora sterowane są sygnałem badanym z toru detekcji częstotliwości a kolumny sygnałem badanym z toru detekcji poziomu.

W torze detekcji częstotliwości znajdują się połączone w szereg układy: przerzutnik **Schmitta** /2/, generator monostabilny /3/, układ uśredniający /4/, pierwszy wzmacniacz **logarytmujący** /5/ i sterownik /6/ przełączania kolumn w monitorze. Tor detekcji poziomu zawiera połączone w szereg; dzielnik /7/ wyboru zakresów pomiarowych poziomu, prostownik aktywny /8/, filtr uśredniający /9/ i drugi wzmacniacz logarytmujący /10/.

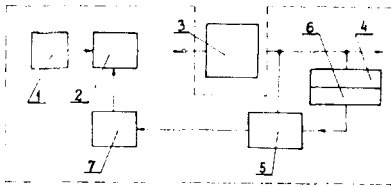
Wyjście wzmacniacza /10/ połączone jest z taką **liczba** równolegle włączonych układów /U₁...U_m/ sterujących kolumnami, złożonych z **połączonych** szeregowo; kluczy /11 ... 1ra/ sterowanych z wyjść sterownika /6/ przełączania kolumn w monitorze, układów /21 ... 2m/ **pamiętających** i sterowników /31... 3m/ kolumn diod elektroluminescencyjnych /41 ... 4m/, która odpowiada ilości kolumn diod elektroluminescencyjnych na ekranie monitora. Każdy układ /21 ... 2m/ pamiętający ma wejście kasujące połączone z wyjściem układu /5V automatycznego kasowania pamięci i z wyłącznikiem /W/ ręcznego kasowania pamięci. /2 zastrzeżenia/



5(51) G01R A1 (21) 282764 (22) 89 12 14

- (71) Instytut Łączności, Warszawa
 (72) Babij Andrzej, Wrocław
 (54) Układ ciągłego pomiaru transmitancji pętli synchronizacji fazy

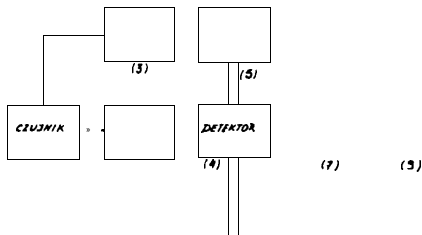
(57) Układ ma sygnałowy generator /1/ połączony z sygnałowym wejściem modulatora /2/ fazy, którego wyjście jest połączone z wejściem badanej pętli /3/ synchronizacji fazy. Wyjście badanej pętli /3/ jest połączone jednocześnie z wejściem analizatora /4/ widma częstotliwości oraz z jednym wejściem mieszacza /5/ częstotliwości. Drugie wejście mieszacza /5/ częstotliwości jest połączone z wyjściem śledzącego generatora /6/ analizatora /4/ widma. Wyjście mieszacza /5/ częstotliwości jest połączone z modulatoryjnym wejściem modulatora /2/ fazy. /2 zastrzeżenia/



4(51) G01V A2 (21) 280662 (22) 89 07 17

- (75) Podermański Bogdan, Kraków, Zajac Bogusław, Kraków
 (54) Kierunkowy wykrywacz metali i przewodów elektrycznych

(57) Wykrywacz metali zawiera kierunkowy czujnik indukcyjny /1/, wzmacniacz /2/, generator /3/, detektor /4/, źródło zasilania /5/, przetwornik magnetoelektryczny /6/, generator akustyczny /7/, sygnalizator LED /8/, oraz przetwornik elektroakustyczny /9/. /1 zastrzeżenie/

4(51) G02B A2(21) 280191 (22) 89 06 23
G01J

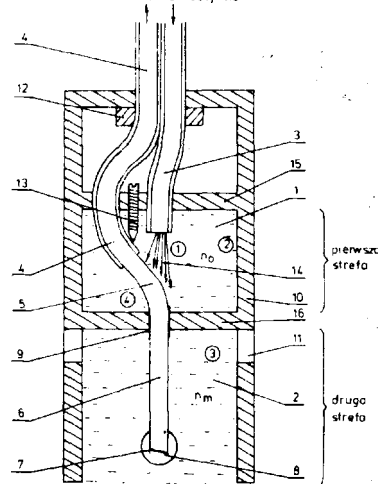
- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Pluciński Jerzy

- (54) Czujnik światłowodowy do pomiaru bardzo małych zmian współczynnika załamania światła

(57) Czujnik światłowodowy przedstawiony ma obudowę /10/, która składa się co najmniej z dwóch komór przedzielonych między sobą przegrodą dzielącą /16/. W pierwszej z tych komór znajduje się medium odniesienia /1/ o współczynniku załamania światła n_o , a w drugiej medium mierzone /2/ o współczynniku załamania światła n_m . W obudowie /10/ osadzony jest światłowód pomiarowy /4/ w ten sposób, że przechodzi przez pierścień

mocujący /12/ umocowany w górnej części obudowy /10/, przez przegrodę mocującą /15/ i przegrodę dzielącą /16/. Światłowód pomiarowy /4/, w miejscu gdzie jest do niego wprowadzone światło, ma wygięcie /5/ o promieniu regulowanym śrubą regulacyjną /13/, osadzoną w przegrodzie mocującej /15/. Od wygięcia /5/ do końca światłowodu pomiarowego /4/ ma usunięty płaszcz /6/, a w miejscu przechodzenia przez przegrodę dzielącą /16/ ma warstwę metalizowaną /9/. Zakończenie światłowodu pomiarowego /4/ jest ucięte pod kątem do osi światłowodu, pokryte warstwą metalizowaną /7/ i zabezpieczone warstwą ochronną /8/ przed uszkodzeniem. W obudowie /10/, pierścieniu mocującym /12/ i przegrodzie mocującej /15/ osadzony jest światłowód nadawczy /3/, z którego jest podawany strumień światła /14/ na wygięcie /5/. W obudowie /10/ na granicy dwóch komór znajdują się otwory /11/, uniemożliwiające tworzenie się poduszki powietrznej.

/1 zastrzeżenie/

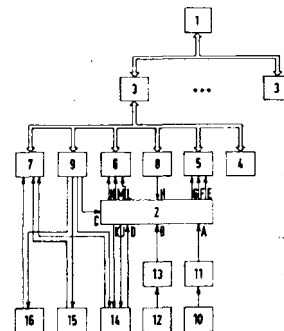


4(51) G05D A1 (21) 276017 (22) 88 11 25

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej "LUMEL", Zielona Góra
 (72) Jurkiewicz Waldemar, Chmielnik Elżbieta, Flisak Edward, Hałabaty Zbigniew

- (54) System automatycznej regulacji temperatury i wilgotności

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ automatycznej regulacji temperatury i wilgotności. Układ zawiera regulator /2/, przetwornik temperatury /11/, przetwornik wilgotności /13/, siłownik /14/, blok wyjść analogowych /8/, blok przetwornika c/a /4/, blok sprzęgający /3/, komputer /1/, blok wejść analogowych /5/, boki wejść binarnych /6/, /7/, wentylator /15/, układ sygnalizacji /16/, oraz blok wyjść binarnych /9/. /1 zastrzeżenie/



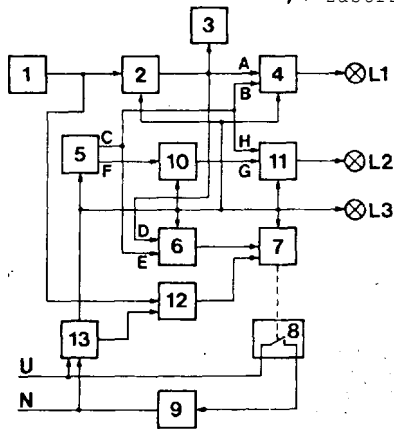
4(51) G05D A1(21) 276018 (22) 88 11 25

(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Metrologii Elektrycznej "LUMEL", Zielona Góra
 (72) Ostrowski Jerzy, **Chmielnik** Elżbieta, **Matysik** Bogdan

(54) Regulator temperatury

(57) Regulator ma nastawnik temperatury /5/, którego wyjście /C/ jest połączone z wejściem /B/ układu alarmowego /4/ wyposażonego w sygnalizator /L1/. Wejście /A/ układu /4/ jest połączone z wyjściem układu pomiarowego /2/ i z wejściem /D/ wzmacniacza przerzutnikowego /6/. Wejście /E/ wzmacniacza /6/ jest połączone z wyjściem /C/ nastawnika temperatury /5/. Natomiast wyjście wzmacniacza /6/ jest połączone z elementem wykonawczym /7/. Zestaw /8/ elementu wykonawczego /7/ jedna końcówka jest połączona z agregatem /9/, a drugą z przewodem fazowym /U/ napięcia zasilającego. Wyjście /F/ nastawnika /5/ jest połączone poprzez dzielnik /10/ z wejściem /G/ układu sygnalizacji pracy oszczędnościowej /11/, którego wejście /H/ jest połączone z wyjściem /C/ nastawnika /5/. Wyjście układu /11/ jest połączone z sygnalizatorem /L2/.

/1 zastrzeżenie/



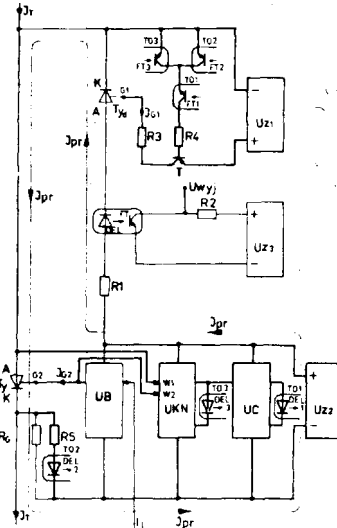
(51) G05F A1(21) 275810 (22) 88 11 14
 G01R

(71) Instytut **Elektrotechniki**, Warszawa
 (72) Pawlaozyk Andrzej

(54) Układ sterowania układem do automatycznego badania stanu niezawodnościowego tyrystora mocy, zwłaszcza w stanie spoczynkowym

(57) Układ składa się z układu kontroli napięcia /UKN/, układu czasowego /UC/, transpatorów /T01, T02, T03/, źródła napięcia zasilającego /Uz1, Uz2/ i tranzystora /T/. Część wykonawcza układu do automatycznego badania stanu niezawodnościowego tyrystora mocy /Ty/ zawiera transpator. Anoda diody elektroluminescencyjnej /DEL/ tego transpatora połączona jest poprzez rezystor /R1/ z dodatnim biegunem źródła napięcia zasilającego /Uz2/, a jej katoda poprzez tyrystor dodatkowy /Ty_a/ połączona jest z anodą /A/ badanego tyrystora mocy /Ty/. Kolektor fototranzystora /FT/ transpatora połączony jest poprzez rezystor /R2/ z dodatnim biegunem źródła napięcia zasilającego /Uz3/. Emiter tego fototranzystora /FT/ połączony jest z ujemnym biegunem źródła napięcia zasilającego /Uz3/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G05G A1(21) 275990 (22) 88 11 25

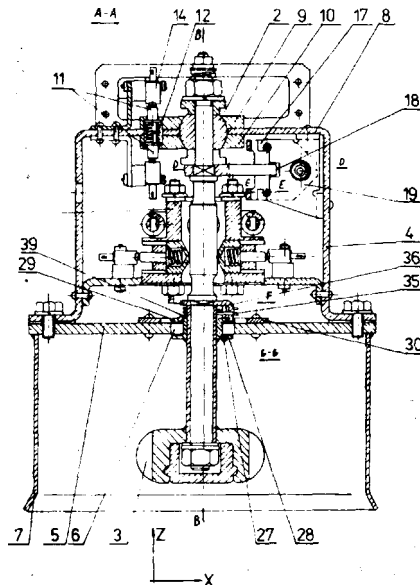
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) **Madej** Jerzy

(54) Głowica sterująca maszyny roboczej lub manipulatora

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji głowicy sterującej maszyny roboczej lub manipulatora, dzięki której za pomocą jednego elementu sterującego a mianowicie dźwigni sterującej możliwe jest wydawanie do układów napędowych mechanizmu ośmiu różnych rozkazów przesunięć w układzie współrzędnych

+ /x, y, z/ oraz obrotu o kąt - α wokół osi z.

Głowica **charakteryzuje** się tym, że przewód kulisty /2/ w dwudzielnym gnieździe składa się z dwóch części /9, 10/. Części te umieszczone są po dwóch stronach obejmy /8/ przegubu /2/, dociskane są do obejmy /8/ sprężystością, z odsuwającymi częściami /9, 10/ gniazda związane są trzpienie /11/ współpracujące z przełącznikami /14/ zamocowanymi trwale do korpusu /4/, złączającymi sterujące sygnały elektryczne pracy urządzenia w kierunkach + z. Realizacja ruchów



urządzenia w płaszczyźnie x, y jest możliwa dzięki mechanizmowi w postaci kostki, przez której wewnętrzny otwór przechodzi dźwignia. W kostce osadzone są podatnie cztery trzpień współpracujące z przełącznikami /14/ sterującymi układy napędowe ruchu mechanizmu w kierunkach $\pm x, \pm y$. Napęd ruchu obrotowego mechanizmu realizowany jest za pomocą palca wodzącego połączonego sztywno z dźwignią sterującą. Wychylenie palca odpycha sprężysto osadzoną płytkę, w której umieszczony jest trzpień zwierający przełącznik sterujący napędem ruchu obrotowego mechanizmu. Głowica ma zespół zabezpieczeń wykluczających niebezpieczeństwo równoczesnego włączenia sygnału sterującego ruchami w różnych kierunkach.

/3 zastrzeżenia/

4(51) G06K A1 (21) 275848 (22) 88 11 17

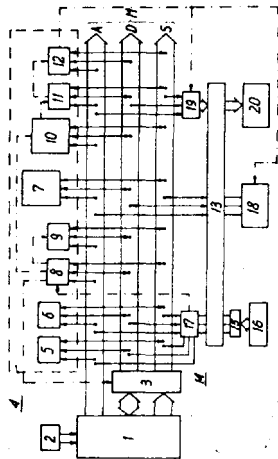
(75) Sołek Bogusław, Warszawa; Rosiek Janusz, Łódź; Siwik Zbigniew, Warszawa

(54) Sposób i układ do obsługi programów w mikrokomputerze

(57) Układ zawiera zespół pamięciowy programu bieżącego /7/, zespół pamięciowy programu wtrącanego /10/, bistabilny układ przełączający /17/, klawiaturę /16/, układ rezerwacji /8/ stanowiący jeden z zespołów pamięciowych, bufor /9/, mikroprocesor /1/, układ wejścia-wyjścia, /13/, moduł adresowy /11/, pamięć zewnętrzną /18/, sterownik graficzny /19/, sterownik ogólny /3/ oraz monitor /20/.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu.

/2 zastrzeżenia/

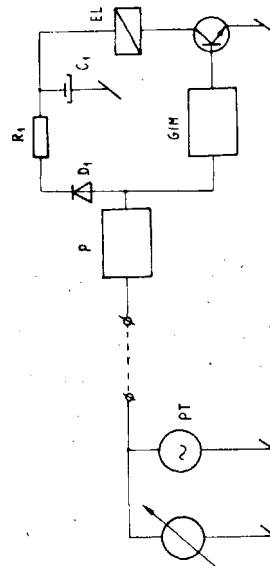


4(51) G07C A1 (21) 275865 (22) 88 11 16

(75) Kupański Leszek, Zielona Góra

(54) Układ pomiaru efektywnego czasu pracy elementów wirujących

(57) W układzie część napięcia z układu tachometrycznego /OB, PT/ przechodzi przez



blok przetwarzająco-prostujący /P/ w celu uzyskania napięcia o wartości niezbędnej do zasilenia generatora impulsów /GIM/ uruchamiającego licznik impulsów /ELI/. /1 zastrzeżenie/

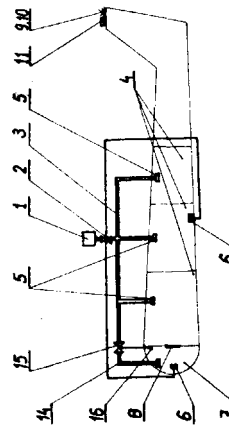
4(51) G08B A2(21) 281098 (22) 89 08 17

(75) Bury Janusz, Rzeszów

(54) Sposób przeciwdziałania napadom terrorystycznym na pokładach samolotów i samolot przystosowany do przeciwdziałania napadom terrorystycznym

(57) Sposób polega na tym, że do pomieszczeń /4/ podaje się gaz obojętniający, zwłaszcza gaz czasowo usypiający.

Samolot ma źródło /1/ gazu obojętniającego połączone poprzez zawór /2/ z pomieszczeniem /4/. /18 zastrzeżeń/

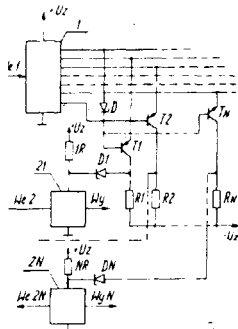


5(51) G09G A1 (21) 282352 (22) 89 11 16

(71) Instytut Łączności, Warszawa
 (72) **Pomećko** Grzegorz

(54) Układ sterowania przełączaniem kluczy analogowo-cyfrowych

(57) W układzie na wyjściu układu /1/ typu UL 1970 w miejsce pierwszej diody elektroluminescencyjnej włączona jest dioda krzemowa /D/ małej mocy. W miejsca pozostałych diod włączone są tranzystory /T1 ... TN/ o przewodnictwie p n p, emiterem w miejsca anody, a baza w miejsce katody diody elektroluminescencyjnej. Kolektory tranzystorów /T1 ... TN/ połączone są z rezystorami /R1 ... RN/, których drugie końce połączone są razem i z ujemnym biegunem napięcia zasilającego /-Uz/. Każdy punkt wspólny połączeń kolektora z rezystorem połączony jest z wejściem sterującym klucza analogowo-cyfrowego /2/ poprzez przyporządkowaną diodę stabilizacyjną /D1/ włączoną w kierunku przewodzenia. Ponadto do wejścia sterującego każdego klucza analogowo-cyfrowego przyłączony jest rezystor /R/, którego drugi koniec połączony jest z biegunem napięcia zasilającego /+ Uz/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G10K (21) 275816 (22) 88 11 14
 E04B

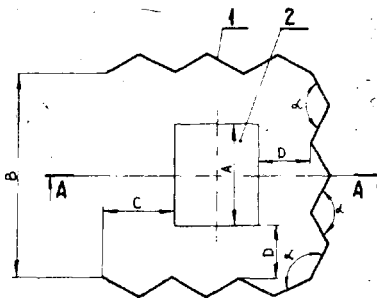
(71) Inżynierska Spółdzielnia Pracy Usług Projektowych "BUDOSPOŻPROJEKT", Gdańsk
 (72) Borowska Ewa, Kosińska Nina, Kosiński Igor, **Nogałski** Kazimierz, Pietrzak Roman

(54) Ekran izolacyjno-rozpraszający

(57) Ekran stanowi zestaw pionowych ścian izolacyjnych /1/, których powierzchnie składowe rozmieszczone są względem siebie pod kątem /α/, z zachowaniem warunków określonych wzorami: $\sin /90^\circ - \alpha / \gg \frac{A}{B}$, $C \frac{A}{2}$

» tworząc przegrodę akustyczną ze

znajdującym się wewnątrz źródłem hałasu /2/, przy czym A oznacza szerokość źródła hałasu, /B/ - szerokość przegrody akustycznej, /C/ - odległość tylnej krawędzi przegrody akustycznej od źródła hałasu /2/, /D/ - odległość źródła hałasu od wewnętrznych powierzchni przegrody akustycznej /2/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H

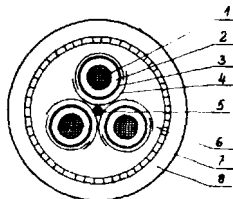
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01B A1 (21) 275840 (22) 88 11 15
 E21P

(71) Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki **Górnicej**, Katowice
 (72) Wnuk Antoni St. Rabsztyń Jerzy, Boron **Winicjusz**, Wieluński Jan, Polański Ryszard, **Mrozek** Stanisław, Kasprzak Bogdan

(54) Elektroenergetyczny kabel górniczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest elektroenergetyczny kabel górniczy na napięciu 3,6/6 kV,



przeznaczony do pracy w specjalnie trudnych warunkach eksploatacji, zwłaszcza w szybach górniczych. Elektroenergetyczny kabel charakteryzuje się tym, że na roboczych żyłach /1/ osłoniętych izolacją /2/ jest spiralnie nawinięty niemetaliczny ekran /3/ w postaci jednej warstwy taśmy przewodzącej, której zwoje zachodzą na siebie na około 30% jej szerokości. Na ekranie /3/ jest nawinięty ekran /4/ z dwóch warstw taśmy miedzianej, przy czym warstwa dolna jest nawinięta z prześwitami, a górna warstwa taśmy pokrywa te prześwitach zachodząc jednocześnie na 25% szerokości każdego zwoju taśmy dolnej. W odmianie wykonania kabel ma jedynie ekran /4/, przy czym prześwitach pomiędzy zwojami dolnej warstwy taśmy miedzianej są całkowicie pokryte zwojami warstwy górnej zachodzącymi jednocześnie na każdy zwoj warstwy dolnej z minimalną zakładką. Ciągłość ekranu /4/ zapewnia niez izolowany miedziany drut /5/ umieszczony współśrodkowo. /2 zastrzeżenia/

4 (51) H01C A1 (21) 275824 (22) 88 11 14
G23C

- (71) Krajowe Zakłady Ochrony i Kształtowania Sprzdowiska WOP "EKOPOL", Bydgoszcz
(72) Bielski Ireneusz, Tomaszewski Jerzy, Tomaszewska Katarzyna

(54) Sposób wytwarzania płytek rezystancyjnych

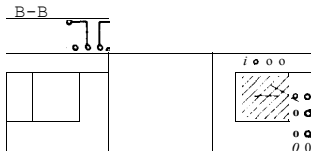
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że tafla podłoża podczas konstytuowania warstwy rezystancyjnej spoczywa na palecie i okolona jest ramką. Przed każdym zabiegiem konstytuowania warstwy rezystancyjnej tafla podłoża przemieszczana jest w komorze o temperaturze wyższej od mięknięcia materiału tafla podłoża. Po rozdzieleniu tafla podłoża wraz z warstwą rezystancyjną na płytki o żądanych wymiarach, do powierzchni przewodzącej, przy użyciu kleju przewodzącego, przykleja się elektrody doprowadzające prąd elektryczny. /5 zastrzeżeń/

4 (51) H01F A1 (21) 275837 (22) 88 11 15

(75) Kopiec Zenon, Lublin

(54) Trans f orma tor .

(57) Transformator ma zamknięty rdzeń /1/, który otoczony jest ze wszystkich stron przewodami elektrycznymi uzwojenia pierwotnego /3/ i wtórnego /2/, ułożonymi równolegle do obwodu rdzenia /1/ i nawiniętymi na karkas /4/. /3 zastrzeżenia/



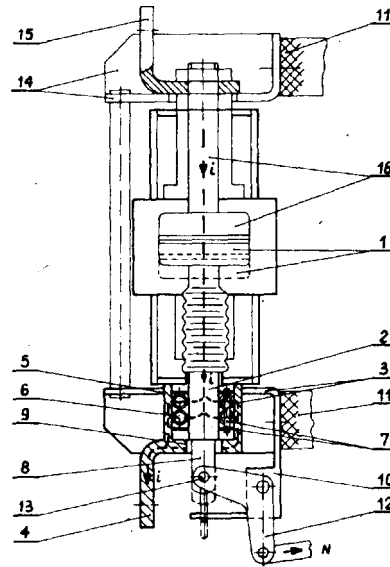
4 (51) H01H A1 (21) 276270 (22) 88 12 08
H02B
H02G

(30) 88 06 12 - Międzynarodowe Targi
Poznańskie

- (71) Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia "ZWAR" im. Dymitrowa, Warszawa
(72) Gadaliński Andrzej, Raczyński Wiesław .

(54) Wypust przyłączowy wielkoprądowy próżniowej komory gaszeniowej z koncentrycznym zestykiem rolkowym

(57) Wypust przyłączowy /4/ wraz ze swoim korpusem /3/ jest nawleczony na walcową końcówkę /2/ styku ruchomego /1/ próżniowej komory gaszeniowej tak, że wraz z cylindrycznym otworem /5/ wypustu /4/ oraz rolkami stykowymi /6/ swobodnie umieszczonymi w klatce osłonowej /7/ tworzą styk przenoszący duże prądy znamionowe ze styku ruchomego /1/ na wypust przyłączowy /4/ wyłącznie za pośrednictwem sprężystych elementów tocnych. Wypust przyłączowy /4/ ma otwór przepustowy /9/ koncentryczny z otworem /5/ oraz wspornik /10/ oparty na izolatorze /11/, przy czym na wsporniku /10/ osadzona jest dwuramienna dźwignia napędowa /12/ współpracująca za pośrednictwem jarzmowego przegubu /13/ z prętowym popychaczem /8/ końcówki styku ruchomego /1/ próżniowej komory gaszeniowej. /2 zastrzeżenia/



4 (51) H01L A1 (21) 279787 (22) 89 06 05

(30) 88 06 08 - NL - 8801474
89 05 03 - NL - 8901126

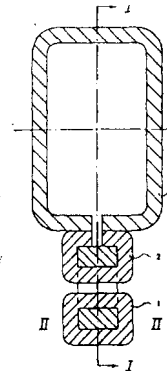
- (71) Herbert Adolf, Zieliński Astor, Heesch, NL

(54) Sposób wytwarzania trwale nadprzewodzących materiałów, sposobu wzbudzenia, zmiany i/lub komutacji prądu elektrycznego w obwodzie z materiałem nadprzewodzącym oraz urządzenie z obwodem nadprzewodzącym

(57) Sposób wytwarzania materiałów trwale nadprzewodzących charakteryzuje się tym, że poprzedzająca fazę krystalizacji obróbka cieplna w postaci udaru cieplnego ma miejsce po żarzeniu lub spiekaniu materiału przewodzącego i polega na poddaniu materiału dużemu spadkowi temperatury od temperatury wyższej niż temperatura krystalizacji do temperatury znacznie niższej od temperatury krystalizacji.

Sposób wzbudzenia, zmiany i/lub komutacji prądu elektrycznego w obwodzie z materiałem nadprzewodzącym polega na tym, że obwód ten całkowicie lub częściowo wprowadza się w stan nadprzewodzenia i w tym stanie wzbudza, zmienia lub komutuje się prąd w obwodzie.

Urządzenie z obwodem nadprzewodzącym charakteryzuje się tym, że ma uzwojenie wtórne /2, 3/ składające się z części z materiału nadprzewodzącego /3/ i z części materiału przewodzącego /2/ sprzęgnięte magnetycznie z cewką pierwotną /1/ z materiału przewodzącego. /10 zastrzeżeń/

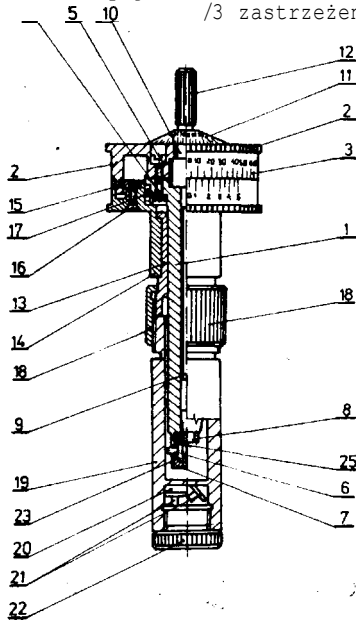


4 (51) H01P A1 (21) 275841 (22) 88 11 15

(71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne "RADIOPAN" Polskiej Akademii Nauk, Poznań
 (72) Orwat Roman

(54) Urządzenie do przestrzennej orientacji próbek kryształów w mikrofalowych rezonatorach pomiarowych

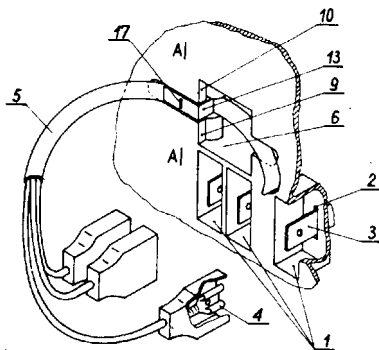
(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wewnątrz prowadnicy /1/ umieszczony jest wzdłuż jej osi wałek /9/, połączony jednym końcem z obrotowym bębniem /10/ z podziałką /11/ a drugim końcem połączony z zębatym kołem /8/ zazębiającym się z zębatką /7/, w której umieszczony jest stolik /6/.



4 (51) H01R A1 (21) 276016 (22) 88 11 25

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej "LUMEL", Zielona Góra
 (72) Chmielnik Elżbieta, Hałabaty Zbigniew, Matysik Bogdan

(57) Wynalazek dotyczy konstrukcji złącza do urządzeń w sprzęcie powszechnego użytku zawierającego gniazdo i zaciski. Złącze ma usytuowane równolegle względem siebie wgłębienia /1/, które mają w dnie szczeliny /2/ do umieszczenia wsuwek /3/. Na wsuwki /3/ na-



sunięte są nasuwki /4/ stanowiące zakończenie przewodu przyłączeniowego /5/. Przewód /5/ umieszczony jest w usytuowanym nad wgłębieniami /1/ wzdłużnym gnieździe /6/, które ma dno o owalnym przekroju. W gnieździe symetrycznie względem osi, powyżej poziomu dna usytuowane są dwa wycięcia, częściowo zakryte od góry ściankami /9/ i /10/ wyposażonymi od spodu w bruzdy. Bruzdy współpracują z zębami umieszczonego w gnieździe /6/ zacisku /13/ złożonego z trzech połączonych równolegle prostopadłościaków. Zewnętrzne prostopadłościaki o zaokrąglonych bokach, wyposażone na górnych powierzchniach w zęby, są przesunięte w dół względem środkowego elementu mającego nacięcie /17/ pod wkrętak. /1 zastrzeżenie/

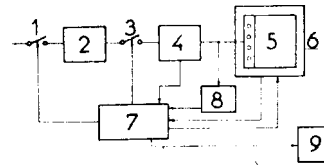
4 (51) H02H A2 (21) 281092 (22) 89 08 17

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole

(54) Sposób zabezpieczenia urządzeń technologicznych z zaciskami elektrycznymi dostępnymi okresowo dla osób obsługi oraz układ do realizacji tego sposobu

(57) W układzie według wynalazku, układ logiczny zabezpieczeń /7/ połączony jest z łącznikami /1, 3/, blokadę osłony /6/ komory technologicznej /5/ przekształtnikiem sterowanym /2/, czujnikami napięcia /8/ i prądu /9/ oraz sygnalizatorem akustycznym /9/.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu. /2 zastrzeżenia/

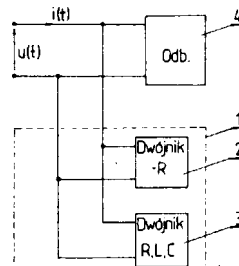


4 (51) H02J A1 (21) 275871 (22) 88 11 18

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
 (72) Walczak Janusz, Pasko Mariar

(54) Układ do minimalizacji strat mocy czynnej na doprowadzeniu do odbiornika dwuzaciskowego zasilanego napięciem odkształconym

(57) Układ składa się z dwóch równolegle połączonych dwójników, z których pierwszy /2/ realizuje rezystancję ujemną o zadanej wartości, natomiast drugi /3/ jest dwójnikiem pasywnym złożonym z elementów rezystancji /R/, indukcyjności /L/, pojemności /C/. /1 zastrzeżenie/

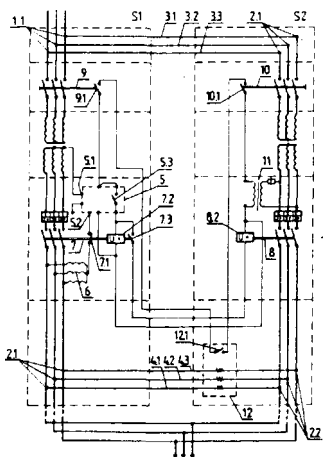


4(51) H02J A1 (21) 275935 (22) 88 11 21

- (71) Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki **Górnicej**, Katowice
- (72) Bożek Witold, Jedziniak Krzysztof, Nitka **Stanisław**, Pastuszka Edward

(54) Układ równoległego połączenia dwóch stacji transformatorowych

(57) W układzie zaciski przyłączeniowe /2.1, 2.2/ dolnego napięcia stacji transformatorowych /S1, S2/ połączone są żyłami /4.1, 4.2, 4.3/, na których włączone jest zabezpieczenie nadprądowe /12/ wyposażone w styk wykonawczy /12.1/. Układ wyposażony jest we wspólne zabezpieczenie upływowo /5/ ze stykiem wykonawczym /5.3/, umieszczone w jednej ze stacji /S1, S2/. Styk wykonawczy /12.1/ zabezpieczenia nadprądowego /12/, styk wykonawczy /5.3/ zabezpieczenia upływowego /5/ oraz styki pomocnicze /9.1, 10.1/ odłączników /9,10/ górnego napięcia połączone są szeregowo i załączone do wspólnej gałęzi zasilania wyzwalaczy **napięciowych** /7.2, 8.2/ wyłączników /7,8/ dolnego **napięcia**. Normalnie otwarty styk /7.3/ wyłącznika /7/ połączony jest szeregowo z **wyzwalaczem** napięciowym /8.2/ wyłącznika /8/.



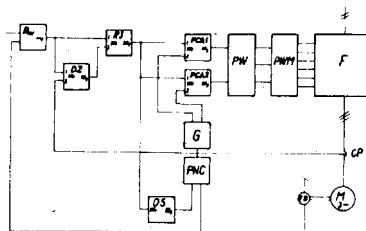
4(51) H02P A1 (21) 275919 (22) 88 11 21

- (71) **Instytut** Elektrotechniki, Warszawa
- (72) Popławski Eugeniusz, Maścibrodzki Ireneusz, Kundera Andrzej, Wojtkowiak Tadeusz

(54) Układ regulacji prędkości silnika prądu przemiennego

(57) W układzie wyjście regulatora prędkości /Rw/ połączone jest z pierwszymi wejściami regulatora prądu /RJ/ oraz detektora znaku /DZ/. Wyjście regulatora prądu /RJ/ jest połączone z pierwszymi wejściami członów mnożących, korzystnie przetwornikami cyfrowo-analog /PCA1, PCA2/ oraz wejściem ogranicznika sygnału /OS/. Detektor znaku /DZ/ jest połączony z drugim wejściem regulatora prądu /RJ/, a drugie wejście tego detektora połączone jest z czujnikiem prądu /CP/. Drugie wejścia przetworników **cyfrowo-analogowych** /PCA1, PCA2/ połączone są z generatorem dwufazowym /G/ przebiegów **sinusoidalnych**. Wyjścia przetworników **cyfrowo-analogowych** /PCA1, PCA2/ są połączone poprzez przekształtnik współrzędnych /PW/ i modulator /PWM/ z falownikiem /F/, którego wyjście połączone jest z czujnikiem prądu /CP/ i silnikiem prądu przemiennego /M/. Mechanicznie sprzę-

gnięta z silnikiem prądu przemiennego /M/ prądniczka tachometryczna /TG/ połączona jest z przetwornikiem napięcie - cyfra /PNC/ i wejściem regulatora prędkości /Rw/. Drugie wejście przetwornika **napięcia-cyfra** /PNC/ jest połączone z wyjściem ogranicznika sygnału /CS/, natomiast wyjście przetwornika /PCN/ jest połączone z wejściem generatora dwufazowego /G/ przebiegów sinusoidalnych. /1 zastrzeżenie/



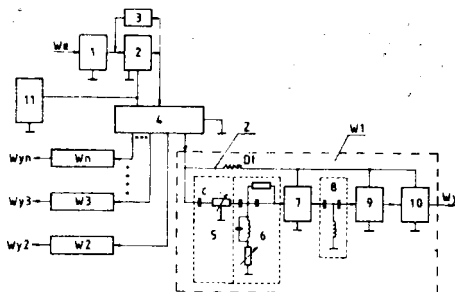
4(51) H03P A1 (21) 275945 (22) 88 11 23

- (71) Spółka z **o.o.**, "CONSTEL", Ustroń
- (72) Cieślak Andrzej,

(54) Wzmacniacz szerokokopasmowy z rozdzielaczem sygnału

(57) Wzmacniacz zawiera wejściowy filtr **dolno-przepustowy** /1/ połączony z blokiem wstępnego wzmacniacza /2/, **wyposażonego** w układ sprzężeń zwrotnych /3/, połączony z wejściem rozdzielacza sygnału /4/, którego wyjścia są równolegle połączone z wejściami **n-bloków** wzmacniaczy końcowych /W1... iih/. Każdy blok wzmacniacza końcowego zawiera włączony na wejściu regulator wzmocnienia /5/ połączony szeregowo z regulatorem /6/ nachylenia charakterystyki wzmocnienia, którego wyjście jest połączone z blokiem pośredniego **wzmacniacza** /7/. Blok pośredniego wzmacniacza /7/ jest połączony szeregowo poprzez pośredni filtr górnoprzepustowy /8/ z blokiem wzmacniacza mocy /9/, którego wyjście połączone poprzez końcowy filtr górnoprzepustowy /10/ z wyjściem /WYV/ wzmacniacza **końcowego** /W1/. Blok zasilania /11/ jest połączony **równolegle** z blokiem wstępnego wzmacniacza /2/ i rozdzielaczem sygnału /4/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) 'H03H A1 (21) 275879 (22) 88 11 18

- (71) Spółdzielcze Zespoły Inżynierskie "ENERGOTECHNIKA", Warszawa
- (72) Dąbrowski Wiesław, **Markowicz** Witold, Płazak Marek, Wytrykowski Janusz

(54) Modułowy filtr elektryczny

(57) Filtr składa się z elementów indukcyjnych i pojemnościowych. Elementy pojemnościowe filtra mają postać płytek ceramicznych z naniesionymi elektrodami lub postać **kondensatorów**

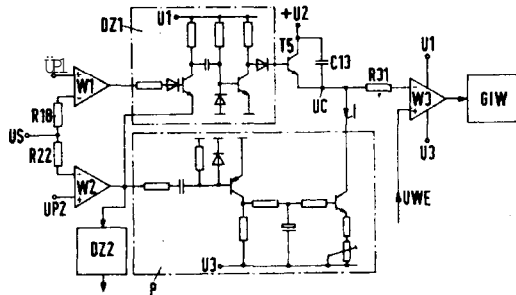
polistyrenowych. Filtr pokryty jest kompozycją epoksydową i ma co najmniej 2 końcówkami. /2 zastrzeżenia/

4(51) H03K A1 (21) 275822 (22) 88 11 14
H02M
G05D

(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Metrologii Elektrycznej "LUMEL", Zielona Góra
(72) Ostrowski Jerzy, Chmielnik Elżbieta, **Pedyczak** Zbigniew

(54) Układ wyzwalania bramkowego z eliminowaniem wpływu zmian częstotliwości napięcia synchronizującego

(57) Układ zawiera dwa wzmacniacze /W1/, /W2/, których wejścia odwracające połączone są poprzez rezystory /R18/, /R22/ ze źródłem napięcia synchronizującego /US/. Wyjście wzmacniacza /W1/ połączone jest z jednym z wejść detektora zera /DZ1/, którego wyjście połączone jest z bazą tranzystora /T5A. Wyjście drugiego wzmacniacza /W2/ połączone jest z drugim wejściem detektora zera /DZ1/, wejściem detektora /DZ2/ wykrywającego co drugie przejście przez zero i wejściem przetwornika częstotliwość - prąd /P/. Jedną z okładzin kondensatora /C13/ połączona jest z kolektorem tranzystora /T5/ i dodatnim biegunem jednego ze źródeł napięcia zasilającego /U2/, a drugą z okładzin z emiterem tranzystora /T5/ i wyjściem przetwornika częstotliwość - prąd /P/ oraz poprzez rezystor /R3V z wejściem odwracającym komparatora fazowego /W3/. /2 zastrzeżenia/

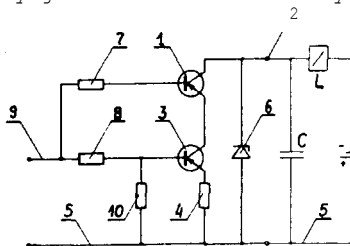


4(51) H03K A1 (21) 275903 (22) 88 11 18

(75) **Skoczylas** Jan, Wrocław

(54) Układ elektryczny klucza tranzystorowego do współpracy z obciążeniem indukcyjnym i pojemnościowym, związszcza z przekąźnikiem elektromagnetycznym

(57) Układ składa się z dwóch tranzystorów, z których kolektor tranzystora /1/ stanowi wyjściowy biegun /2/ układu, a jego emiter połączony jest z kolektorem tranzystora /3/,



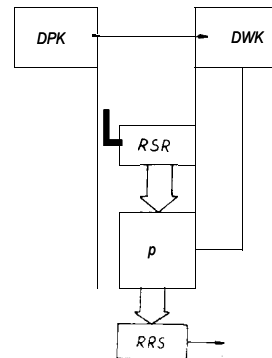
którego emiter przyłączony jest poprzez rezystor /4/ do wspólnego wyjściowo-wejściowego bieguna /5/, przy czym wyjściowe bieguny /2/ i /5/ układu zbocznikowane są diodą Zenera /6/, natomiast bazy tranzystorów /1 i 3/ połączone są poprzez rezystory /7 i 8/ ze sterującym wejściem /9/, a baza tranzystora /3/ połączona jest dodatkowo przez rezystor /10/ z wyjściowo-wyjściowym biegunem /5/. /1 zastrzeżenie/

4(51) H03M A1 (21) 262873 (22) 86 12 09

(71) Państwowe Zakłady Teletransmisyjne "TELEKOM-PZT", Warszawa
(72) **Słomiński** Mirosław, Wysocki Tadeusz

(54) Układ do dekodowania wiolacji kodowej dla kodów blokowych

(57) Układ zawiera pamięć /P/, w której zapisane są słowa kodowane przyporządkowywane wiolacjom kodowym określonym dla danego kodu, detektor /DWK/ wiolacji kodowych, detektor poziomów kodu /DPK/, rejestr szeregowo-równoległy /RSR/ oraz rejestr równoległoszeregowy /RRS/. /1 zastrzeżenie/

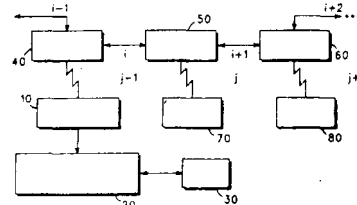


5(51) H043 A1 (21) 282055 (22) 89 10 27
H04M

(30) 88 10 28 - US - 263849
(71) Motorola Inc., Schaumburg, US

(54) Układ komunikacji satelitarnej komórkowej

(57) W układzie znajdują się satelity /40, 50, 60/, połączone ze sobą przez łącza /i-1, i, i+1, i+2/. Satelita /40/ jest dołączony przez wiązkę /j-1/ do układu wejściowego /10/, który jest dołączony do publicznej sieci telefonicznej /20/ i dalej do użytkowników /30/. /21 zastrzeżeń/

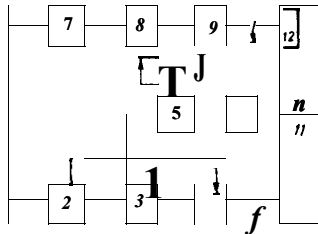


4(51) H04L A1 (21) 275977 (22) 88 11 23

(71) Wojskowy **Instytut** Łączności, Zegrze
(72) **Niewiadomski** Tadeusz, **Wirkus** Edmund, **Stańczyk** Andrzej

(54) Miernik stopy błędów dla łączności cyfrowej

(57) Miernik zawiera generator ciągu pseudo-losowego - **skrambler** /9/, transkoder /8/, nadawczy układ dopasowujący /7/, blok zestawienia połączenia /1/, **deskrambler** /4/, odbiorczy układ dopasowujący /2/, transkoder odbiorczy /3/, oraz licznik błędów z monitorem wyniku pomiaru /11/. /3 zastrzeżenia/



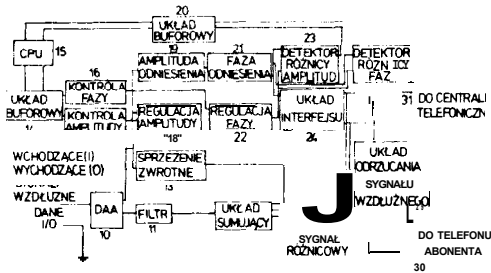
4 (51) H04M A1(21) 280882 (22) 89 08 02

(30) 88 08 02 - U3 - 228017

(71) The **Inteleplex Corporation, Paramus, US**

(54) Układ automatycznego równoważenia wzdluznego systemu transmisyjnego

(57) Urządzenie zawiera układ udostępniania danych /10/, układ amplitudy odniesienia /19/, układ regulacji amplitudy /18/, układ odniesienia fazy /21/, układ regulacji fazy /22/, układ interfejsu /24/, detektor różnicy amplitud /23/, detektor różnicy faz /25/, układy buforowe /14, 20/, centralną jednostkę przetwarzającą /15/, układ sumujący /12/, filtr **pasmowo-przepustowy** /11/ i układ sprzężenia zwrotnego /13A /9 zastrzeżeń/



5 (51) H04M A1 (21) 282706 (22) 89 12 09

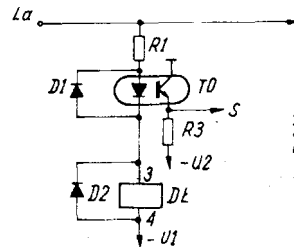
(71) **Instytut Łączności, Warszawa**

(72) **Sambierski Ryszard**

(54) Mostek zasilający abonenckie łącze telefoniczne

(57) Mostek ma transpotor /T0/, który jest elementem kontrolującym przepływ prądu stałego przez łącze **telefoniczne**. Katoda diody wejściowej tego transoptora /T0/ włączona jest w szereg z jednym z dwóch uzwojeń /3-4/ dławika /DŁ/. Anoda diody wejściowej transoptora /T0/ poprzez rezystor /R1/ dołączona jest do przewodu **rozmównego** /La/. Złącze **kolektor-emiter** tranzystora transoptora /T0/ stanowi wyjście /S/ mostka zasilającego, które przekazuje stan pętli abonenckiej do urządzeń centrali **telefonicznej**. Do drugiego przewodu **rozmównego** /Lb/ dołączona jest poprzez rezystor /R2/ uzwojenie /1-2/ dławika /DŁ/. Drugi koniec /1/ tego

uzwojenia dołączony jest do potencjału ziemi. Dioda wejściowa transoptora /T0/ zbrocznikowana jest diodą pierwszą /D1/ spolaryzowaną przeciwnie. Uzwojenia pierwsze /1-2/ i drugie /3-4/ dławika /DŁ/ są również zbrocznikowane diodą drugą /D2/ i diodą trzecią /D3/, których kierunki przewodzenia zależne są od potencjału. /1 zastrzeżenie/



Lb,

D3 2
f

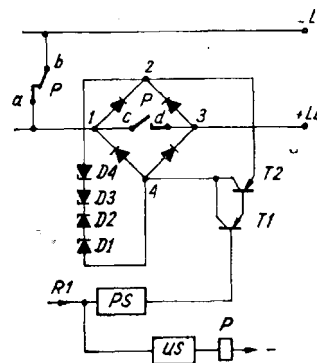
5 (51) H04M A1(21) 282727 (22) 89 12 09

(71) **Instytut Łączności, Warszawa**

(72) **Sambierski Ryszard**

(54) Zestyk impulsujący, zwłaszcza w translacji kodowej abonenckiej lokalnej

(57) Zestyk **impulsujący** jest elektronicznym zestykiem, który zawiera dwa tranzystory /T1, T2/ w układzie Darlingtona oraz układ diod prostowniczych w układzie mostka. Dwa przeciwległe wejścia /1, 3/ tego mostka włączone są do przewodu rozmównego, /Lb/ o potencjale dodatnim. W przekątnej tego mostka stanowiącej przewód /Lb/ o potencjale dodatnim umieszczony jest zestyk **zwierny** /c-d/ przełącznika seryjnego /P/. Zestyk rozwierny /a-b/ tego przełącznika /P/ łączy oba przewody **rozmówne** /La, Lb/. Uzwojenie tego przełącznika /P/ zasilane jest z elektronicznego układu sterującego /US/ pobudzanego impulsami przychodzącymi do translacji. Impulsy te odbierane są również przez przerzutnik **Schmitta** /PS/, którego wyjście połączone jest z bazą tranzystora pierwszego /T1/. aniter tranzystora drugiego /T2/ połączony jest z dodatnim wyjściem /2/ diodowego mostka. Kolektory obu tranzystorów /T1, T2/ dołączone są do ujemnego wyjścia /4/ diodowego mostka. **Obwód** wyjściowy mostka diodowego jest zbrocznikowany czterema diodami Zenera /D1, D2, D3, D4/. /1 zastrzeżenie/



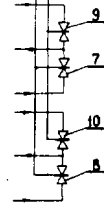
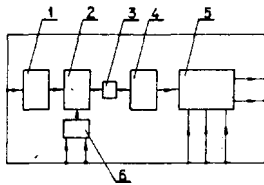
4(51) H04N A1(21) 276005 (22) 88 11 24

- (71) Przedsiębiorstwo **Innowacji** Technicznych "ALPATRONIK", Sp. z o.o., Lublin
- (72) Matuszyk Marian, **Kowalczyk** Janusz, Kwiatkowski Zdzisław

(54) Układ dekodera PAL/SECAM

(57) Układ dekodera PAL/SECAM składa się z obwodu wejścia /1/, dekodera /2/ systemu PAL, obwodu /6/ generującego sygnał s-c, obwodu /3/ regulacji nasycenia, obwodu /4/ odtwarzania składowej stałej oraz obwodu przełączającego /5/. Obwód przełączający /5/ składa się z dwóch par kluczy sygnałów R-Y i B-Y; /7, 8/ dla systemu SECAM oraz /9, 10/ dla systemu PAL.

sygnał identyfikacji SECAM



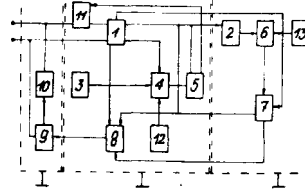
5(51) H05B A1 (21) 282488 (22) - 89 11 27

- (71) Przedsiębiorstwo Techniczno-Produkcyjne Systemów Elektronicznych **Ogólnoprzemysłowych "EPOL"** Sp. z o.o., Poznań
- (72) **Wiśnios** Jerzy, Pińczak Jerzy, Garczarek Andrzej, **Krajewski** Edward, Kopczyński Stanisław

(54) Elektroniczny układ sterowniczy elektrycznego zespołu ogrzewczego

(57) Układ ma trzy segmenty /A/, /B/, /C/, z których /A/ jest wykonawczy, a /B/ dodatkowo uzupełniający przy **specjalnych** zastosowaniach technologicznych. W segmencie /A/ znajduje się blok łącznika bezstykowego /9/, sterowany z segmentu /B/, z bloku synchronizacji /8/ i połączony z elementem grzejnym /10/. Segment /B/ ma blok zasilacza /1/ i czujnik temperatury /3/ połączony z blokiem komparatora /4/, połączony z blokiem sterowania temperatur /12/ i wyjściem zasilacza /11/. Wyłącznik /5/ połączony jest z blokiem wyłącznika /11/. Segment /C/ ma blok podtrzymania czasu /2/, zasilający zegar **elektroniczny** /6/, połączony z blokiem przełącznika czasu /13/ i blokiem zabezpieczającym /7/. /3 zastrzeżenia/

wania temperatur /12/ i wyjściem zasilacza /11/. Wyłącznik /5/ połączony jest z blokiem wyłącznika /11/. Segment /C/ ma blok podtrzymania czasu /2/, zasilający zegar **elektroniczny** /6/, połączony z blokiem przełącznika czasu /13/ i blokiem zabezpieczającym /7/. /3 zastrzeżenia/



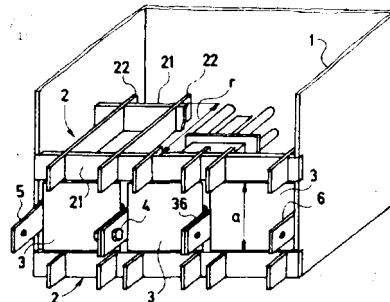
4(51) H05K A1 (21) 281187 (22) 89 08 28

DO) 88 08 31 - CS - PV 5878-88

- (71) **ČKD** Praha, Kombinát, Praga, CS
- (72) **Čapek** Miloslav, **Tbl** Stanislav, Rejent Jan, **Sova Jiří**

(54) Przetwornica z półprzewodnikami chłodzona powietrzem

(57) W przetwornicy poszczególne bloki /3/ z elementami półprzewodnikowymi oddzielone są od siebie za pomocą rozdzielczych rusztów izolacyjnych /2/. /5 zastrzeżeń/



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

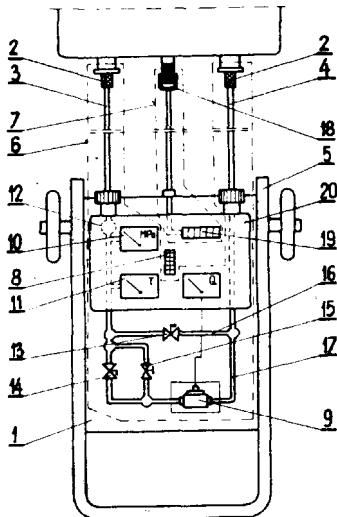
4(51) A01B U1 (21) 88121 (22) 89 08 21

- (71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
 (72) Moliński Tadeusz, Kołodziejcki Stanisław, Wędzikowski Zygmunt, Siany Jerzy
 (54) Stanowisko do testosowania zespołów wykonawczych maszyn, zwłaszcza ciągników rolniczych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przenośnego stanowiska do testowania zespołów wykonawczych maszyn, zwłaszcza ciągników rolniczych, które umożliwiałoby jednoczesne sprawdzanie wszystkich parametrów wyjściowych układu hydraulicznego i przekładni mechanicznej w warunkach normalnej pracy maszyny.

Stanowisko ma blok pomiarowy /1/ z przyłączami /2/ na przewodzie dolotowym /3/ i wylotowym /4/, zamontowany w korpusie /5/ urządzenia wykonanego w postaci wózka i obejmujący obwód /6/ sprawdzania parametrów wyjściowych układu hydraulicznego wyposażony w przepływomierz /9/, manometr /10/, termometr /11/, filtr oleju /12/, zawory odcinające /13, 14/ i zawór regulacyjny /15/, obwód /7/ sprawdzania prędkości obrotowej przekładni mechanicznej wyposażony w sondę /18/ i miernik /19/ oraz zbiorcze gniazdo wtykowe /8/.

/1 zastrzeżenie/

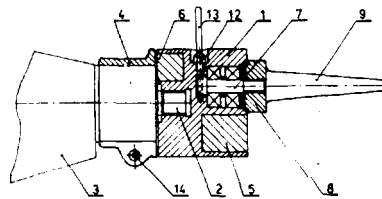


4(51) A01D U1 (21) 88120 (22) 89 08 21

- (71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa, Skierniewice
 (72) Sujka Andrzej, Sałuda Ryszard
 (54) Otrząsarka do zbioru owoców z krzewów jagodowych, zwłaszcza porzeczek i agrestu

(57) Otrząsarka wyposażona jest w jednolity metalowy wibrator /1/ zamocowany na wrzecionie /2/ wiertarki /3/ oraz w obejmę /4/. Wibrator /1/ ma wewnątrz mimośrodowo osadzony trzpień /7/, do którego przytwierdzona jest listwa /8/ z palcami otrząsającymi /9/. Listwa /8/ i obejmę /4/ mają obustronnie zamocowane uchwyty połączone gumką hamującą, a wibrator /1/ wyposażony jest w smarowniczkę /12/.

/1 zastrzeżenie/

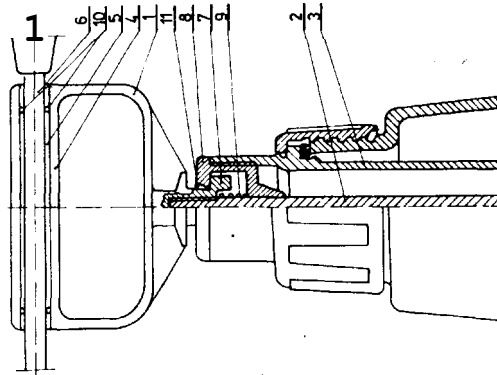


4(51) A01M U1 (21) 87884 (22) 89 07 20

- (75) Olejnik Bogusław, Warszawa

(54) Przenośny opryskiwacz ręczny

(57) Przenośny opryskiwacz ręczny wyposażony w ręczną pompę tłokową osadzoną współosiowo



w zbiorniku ciśnieniowym, **charakteryzuje się** tym, że rączka /1/ tłoka /2/ pompy /3/ połączona jest rozłącznie z tłokiem /2/, a w jej rękojeści /4/ jest wnęca /5/ do mocowania lancetu /6/. We wnęcie /5/ usytuowane są zastrzałki /10/ do zabezpieczenia przed wypadnięciem lancetu /6/. Rączka /1/ w dolnej części ma występ /7/ blokujący tłok /2/ w nakrętce /8/ pompy /3/, przy współpracy sprężyny /9/ osadzonej na tłoku /2/.

/3 zastrzeżenia/

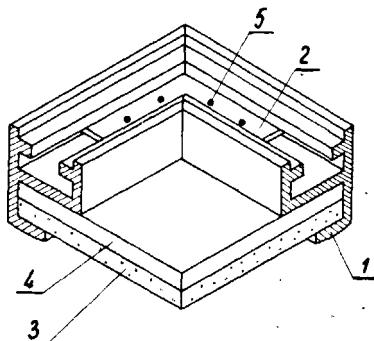
5(51) A47G U1(21) 88817 (22) 89 11 24

(75) Sokalski Jerzy, Warszawa; Meresiński Andrzej, Warszawa; Wódarski Andrzej, Warszawa

(54) Ramka, zwłaszcza do grafik

(57) Ramka składa się z czterech listew profilowych /1/ w przedniej części mających kształt zbliżony do litery "C". Zewnętrzne ramię każdej litery "C" jest krótsze niż ramię wewnętrzne i ma wypukłą powierzchnię. W tylnej części listwy /1/ mają wewnątrz kształt odwróconej litery "T", której daszek stanowi prowadnicę dla czterech nakładek /2/ o kształcie płaskiego katownika, zaopatrzonych w otwory do mocowania i zamocowanych w narożach ramki za pomocą elementów mocujących /5/.

/1 zastrzeżenie/



5(51) A47G U1(21) 88818 (22) 89 11 24

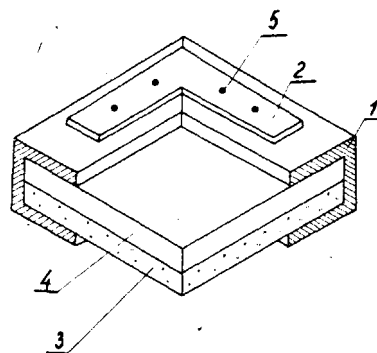
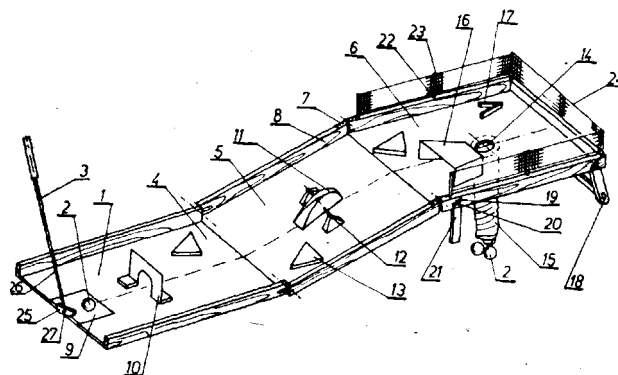
(75) Sokalski Jerzy, Meresiński Andrzej, Wódarski Andrzej, Warszawa

(54) Ramka, zwłaszcza do grafik

(57) Ramka przeznaczona jest do grafik o różnych wymiarach.

Ramka charakteryzuje się tym, że cztery listwy /1/ mające w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do litery C i zaopatrzone w otwory do mocowania, są połączone elementami mocującymi /5/ poprzez nakładkę /2/ w postaci płaskiego katownika, umieszczonego w narożach ramki.

/1 zastrzeżenie/

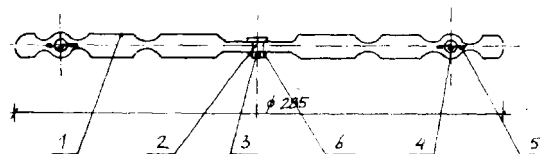


4(51) A63B U1(21) 86366 (22) 89 02 03

(75) Kapuściński Maciej, Radom; Tarwacki Janusz, Kielce,

(54) Urządzenie treningowo-rekreacyjne

(57) Urządzenie składa się z dwóch pokryw /1/, mających przetłoczenia do ułożyskowania w nich kulek /4/ osadzonych w koszyczku /5/. Całość złączona jest ze sobą przy pomocy sworznia /2/, podkładki /6/ i zawleczki /3/.



4(51) A63B U1(21) 88146 (22) 89 08 25

(71) Centrum Innowacyjno-Wdrożeniowe "CINPO" Sp. z o.o., Poznań

(72) Kardach Jerzy, Kortylewski Bolesław, Pakuła Tadeusz

(54) Gra zręcznościowa mini golf

(57) Gra zręcznościowa **charakteryzuje się** tym, że trzysegmentowa płyta boiska ma zewnętrzne obrzeżowe listwy /8/, a trzeci segment płyty z przelotowym otworem ma pojemnik /15/ na piłki, zaś laska ma kształtową stopę /25/ ze stożkowym otworem, w którym osadzony jest jeden koniec sprężystego stożkowego prętowego kijka /26/ zabezpieczonego przed wysunięciem poprzecznym kołkiem /27/.

/3 zastrzeżenia/

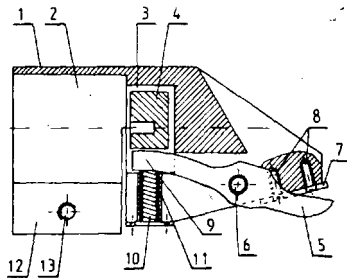
DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B23B U1(21) 87814 (22) 89 07 13

(75) Bielecki Antoni, Góra Kalwaria;
Bielecki Marek, Góra Kalwaria(54) Głowica tnąca do nakładania na wiertarkę

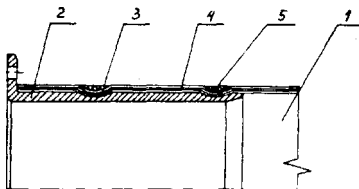
(57) Głowica tnąca składająca się z korpusu zaopatrzonego w element napędowy oraz elementy tnące w postaci noży, charakteryzuje się tym, że korpus /1/ głowicy ma gniazdo /3/ w którym umocowany jest element /4/ napędowy w postaci wymiennej krzywki. Elementy tnące stanowią nóż /5/ tnący z podwójnym ostrzem, osadzony wahliwie w korpusie /1/ na osi /6/ oraz dwa noże /7/ umocowane na stałe za pomocą śrub /8/ do korpusu /1/. Koniec /9/ noża /5/ tnącego, zamocowanego w korpusie /1/ głowicy, wsparty jest na sprężynie /10/ umieszczonej w gnieździe /11/. Płaszczyzny noży /7/ umocowanych na stałe w korpusie /1/ są usytuowane pod kątem 90° w stosunku do płaszczyzny noża /5/ tnącego. /1 zastrzeżenie/



4(51) B23P U1(21) 88156 (22) 89 08 25

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
"PZL-Swidnik", Swidnik
(72) Czobot Stanisław, Płowaś Stefan(54) Węzeł połączeniowy konstrukcyjnych elementów metalowo-laminatowych

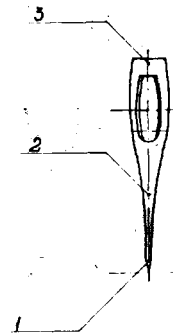
(57) Węzeł połączeniowy charakteryzuje się tym, że konstrukcja metalowa /2/ jest zaopatrzona na obwodzie w kształtowe wybrania /3/ wypełnione warstwami laminatowymi /4/ konstrukcji laminatowej /1/. Konstrukcja laminatowa /1/ jest docisnięta do konstrukcji metalowej /2/ opaskami /5/ usytuowanymi w miejscu kształtowych wybrań /3/ i utworzonymi przez nawinięcie włókien szklanych na konstrukcję laminatową /1/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B26B U1(21) 88152 (22) 89 08 25

(71) Koneckie Zakłady Narzędzi Gospodarczych,
Końskie(72) Niewęgiowski Sylwester, Majchrowski
Andrzej, Bąk Mieczysław(54) Siekiera

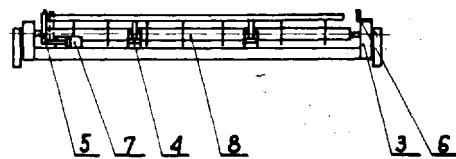
(57) Siekiera ma ostrze /1/ oraz strefę klina /2/ przechodzącą łagodnie w obuch /3/, przy czym otwór w części /3/ ma kształt owalny i jest obustronnie pochylony na powierzchniach bocznych. /1 zastrzeżenie/



4(51) B27D U1(21) 88151 (22) 89 08 24

(71) Sopockie Zakłady Przemysłu Maszynowego
"SOMA", Gdańsk
(72) Żeliński Marek, Fedorowicz Henryk(54) Przenośnik formowania wsadu stosowany zwłaszcza przy liniach okleinowania

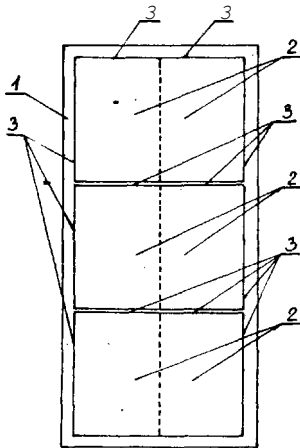
(57) Przenośnik ten ma mechanizm dosuwu składający się z listwy spychającej /5/, listwy oporowej /6/ i siłowników /4/ i /7/ oraz mechanizmu posuwu składającego się z przenośnika krążkowego /3/ napędzanego siłownikiem. /3 zastrzeżenia/



4(51) B42F U1(21) 88147 (22) 89 08 26

(75) Zagajewski Zdzisław A., Warszawa; ,
Stawicka Krystyna, Warszawa(54) Klaser. zwłaszcza na wizytówki

(57) Klaser ma w oprawie /1/ na krawędzi zagięcia wszyte wkładki /2/ z podwójnie przezroczystej folii, które w górnych i bocznych krawędziach mają otwory /3/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B42P U1 (21) 88148 (22) 89 08 26

(75) **Zagajewski** Zdzisław A., Warszawa;
Stawicka Krystyna, Warszawa

(54) Klaser, zwłaszcza na pocztówki

(57) Klaser w oprawie /1/ ma w dwóch równoległych krawędziach zagięcia wszyte wkładki /2/ z **podwójnie** przezroczystej folii, które w górnych **krawędziach** mają otwory /3/.
/1 zastrzeżenie/

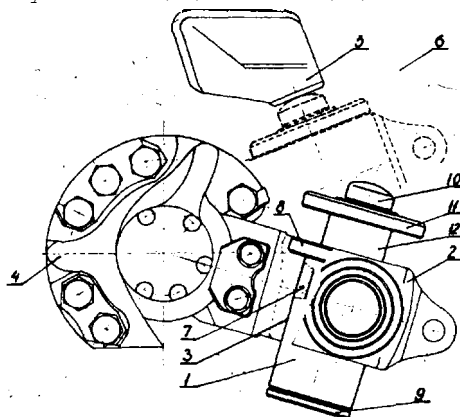
4 (51) B60G U1 (21) 87944 (22) 89 07 27

(71) **Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i Samochodowej, Sulejówek**

(72) **Chodkowski** Antoni, **Orłowski** Leszek, **Fret** Józef

(54) Wahacz koła nośnego z amortyzatorem przeciwdударowym

(57) Amortyzator **przeciwdударowy** /1/, składający się z cylindra /7/, tłoczyska /12/, głowicy /10/, ogranicznika /11/ skoku amortyzatora i pokrywy /8/, **zamocowany** jest w cylindrycznym otworze /3/ ramienia /2/ wahacza



koła nośnego, przy czym oś otworu /3/ jest korzystnie prostopadła do osi **wzdłużnej** ramienia /2/. Jednoznaczne wzdłużne osadzenie amortyzatora /1/ w otworze /3/ ramienia /2/ **wahacza zapewnia** kołnierz oporowy /8/ cylindra /7/, który jednocześnie przenosi obciążenie wzdłużne amortyzatora.
/1 zastrzeżenie/

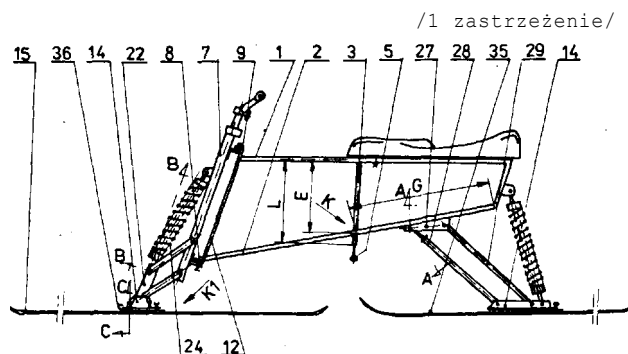
4 (51) B62B U1 (21) 88158 (22) 89 08 25

(71) **Zakłady Produkcyjno-Usługowe "UNIMET"**
Spółka z o.o., Gdańsk

(72) **Gębka** Zbigniew, **Wojciuch** Tadeusz

(54) Skibob miedziewy

(57) Skibob charakteryzuje się tym, że pozioma belka górna /1/ ramy i ukośna belka dolna /2/ ramy są sporządzone z rury spłaszczonej w ten sposób, że jej równoległe do siebie zewnętrzne płaszczyzny są równoległe do poziomu i oddalone od siebie o odległość równą nie więcej jak 0,5 szerokości rury. Obie belki są połączone w połowie ich długości pionowo przebiegająca rura centralna /3/ mająca średnicę większą od połowy szerokości i długość całkowitą /L/ większą od odległości /E/ dzielącej środkowe punkty belek **górnej** /1/ i **dolnej** /2/. Rura centralna /3/ ma osadzona na jej końcu stopkę /5/. Do rury kierownicy /7/ jest w dolnej części utwierdzony kątowny wspornik dolny /8/ z otworem przelotowym i w części górnej kątowny wspornik górny /9/ z bolcem gwintowanym a na nie jest założone ramię pionowe /12/ **ramy-Stopka** /14/ ślizgu przedniego /15/ ma między bocznymi równoległymi do siebie pionowymi **plytkami** osadzone dwa elementy resorujące /17/, wprowadzone od spodu w otwory wykonane w stopce /14/ i umocowane od góry zawulkanizowanymi śrubami mocującymi do stopy suwaka wahacza przedniego /22/, która ma w przekroju poprzecznym kształt litery "U". Strzemie mocujące /27/ górnego zawieszenia wahaczy tylnych /28/ i /29/, ma dwie dystansowe tuleje nieruchome o długości równej szerokości belki dolnej /2/ z osadzonymi na nich szerokimi główkami górnymi wahaczy tylnych. Wahacz tylny pierwszy /28/ ma mechanizm zmiany jego czynnej długości» Stopka /14/ ma szczelinowe zamocowanie, wykonane w przednim wałku /35/ płyty nośnej /36/. W części tylnej ma wykonane dwa szczelinowe wycięcia pod pasowane nieruchome kołki, utwierdzone w płycie nośnej /36/, mającej w osi ślizgu usytuowany prostopadle do jego tworzącej pojedynczy gwintowany sworzень z nakrętką **motylkową**, wprowadzony w trzecie poosiowe wycięcie szczelinowe wykonane w stopce /14/.
/1 zastrzeżenie/



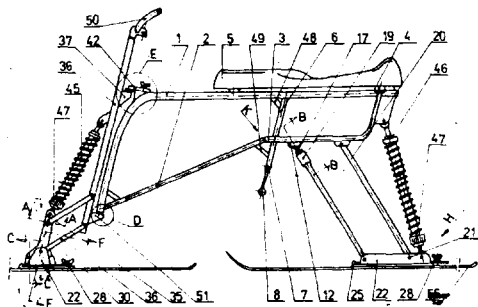
4 (51) B62B U1 (21) 88159 (22) 89 08 25

(71) **Zakłady Produkcyjno-Usługowe "UNIMET"**
Spółka z o.o., Gdańsk

(72) **Tłołka** Wiktor, **Tłołka** Marian

(54) Skibob wyczynowy

(57) Skibob charakteryzuje się tym, że ma **ramę** ukształtowaną w postać odwróconej litery "U", która ma nośną belkę **górną** /1/ w kształcie rozgiętej litery "L" i belkę rozporową dolną /2/, która w części górnej przebiegającej poziomo ma postać dwuramiennych widełek /3/ przyspawanych górnymi końcami do poprzeczki listwowej /A/ i dolnymi końcami przyspawanych w pobliżu wygiętego poziomo końca belki rozporowej dolnej /2/. **Koniec** belki /2/ jest przyspawany do środkowej części wspornika centralnego /6/, górnym końcem swawianego w środkową część belki nośnej górnej /1/ i na dolnym końcu zaopatrzonego w podnóżek /8/. W części przedniej i tylnej **dwuramiennie** widełki /3/, są połączone płytkami pośredniczącymi, mającymi podłużne otwory ze śrubami mocującymi widełkowy zaczep /12/ z unieruchomioną w nim łożyskującą tuleją na której jest osadzone ucho cylindrycznej gwintowanej końcówki /17/ wkręconej w górną część wahacza tylnego pierwszego /19/ i drugiego /20/. Dolne końce obu wahaczy są zaopatrzone w ucho tulejowe /21/ osadzone w stopce /22/ narty **tylnej**. Stopka ma kształt płytki z dwoma poosiowymi szczelinowymi wycięciami i ma osadzić sworzeń wprowadzony w trzecie szczelinowe centralne wycięcie stopki. Stopka /22/ jest stabilizowana co do przesunięcia wzdłużnoosiowego i poprzecznoosiowego w **szczelinowym** zaczepie wykonanym z przodu płyty stopowej /25/. Płyta stopowa /25/ narty przedniej /30/ ma sprężysty element resorujący podpierający wahacz przedni listwowy. Górny wspornik /37/ ma **zaczep** **szybkococujący**, składający się z przetykowej śruby utwierdzającej łożyskowy pierścień, na którym jest osadzone strzemie stałe przyspawane do nośnej belki górnej /1/ w miejscu jej największego wygięcia i zabezpieczonej przed rozłączeniem się przez **wahliwą** płytkę bezpieczeństwa /42/. /2 zastrzeżenia/

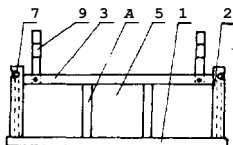


4(51) B65D U1(21) 88114 (22) 89 08 18

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Katowice", Katowice
 (72) **Tils** zer Leon, Kinzel Henryk, **Wolak** Jerzy, **Smoliński** Ryszard, Rykała Janusz

(54) Kontener dla transportu kopalnianego

(57) Kontener ma kształt otwartej od dołu skrzyni utworzonej przez płytę dolną /1/ i połączone z nią belki narożne /2/, belki nośne /3/ i poprzeczki wzmacniające /4/, z którymi połączone są wzdłuż dłuższych



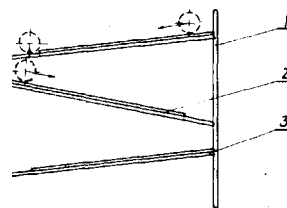
boków płyty dolnej /1/, prostopadle do niej ściany boczne /5/. Krótsze boki zamykają dwie klapy uchylne zawieszane **uchylnie** na osiach klapy /7/ osadzonych w górnej części belek narożnych /2/. Między belkami nośnymi /3/ zainstalowane są od góry, symetrycznie, dwa wieszaki /9/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B65D U1(21) 88128 (22) 89 08 22
C21D

- (71) Fabryka Dywanów "KOWARY", Kowary
 (72) **Baranowski** Andrzej, **Weinke** Andrzej

(54) Kosz

(57) Kosz **przeznaczony** do wkładania do wanny chłodniczej **zahartowanych** wałków lub sprężyn ma dwie boczne ściany /1/ połączone ze sobą pochylniami /3/ mającymi otwory. /1 zastrzeżenie/

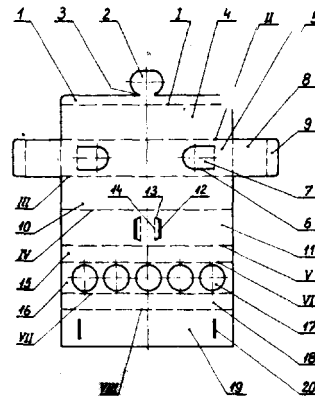


4(51) B65D U1(21) 88157 (22) 89 08 25

- (71) Zakłady Chemii Gospodarczej "Pollena-Astra", Przemyśl
 (72) Pawłust Jarosław, Pietrzekiewicz Marian, Wojnarowski Andrzej

(54) Pudełko składane z zamknięciem

(57) Pudełko charakteryzuje się tym, że jego wykrój podzielony jest ośmioma równoległymi liniami gięcia na płaskie elementy. W elementach nieparzystych wykonane są wycięcia które tworzą: w zakładce /1/ zaczep /2/ o **kształcie** owalu, w tylnej zewnętrznej ścianie /5/ nacięcia tworzące dwa języki /7/, w przedniej zewnętrznej ścianie /11/ dwa **podłużne** otwory /12/, o rozstawie mniejszym od szerokości zaczepu, a w wewnętrznym dnie /16/ otwory /17/ służące do osadzania przedmiotów oraz w połączeniowej ścianie /19/ szczeliny /20/ o rozstawie równym rozstawowi języków. Ponadto do jed-



nego z **elementów nieparzystych** przylegają dwa boki /8/, które zakończone są wsuwkami /9/.

/2 zastrzeżenia/

wstęga papieru /4/ korygowana wałkami napinającymi /5/ przekazywana jest poprzez wałki gumowe /6/ na trzpień /7/ mocujący gilzę /8/ umieszczoną w przewodnicach /9/ korpusu zwijarki /10/.

/2 zastrzeżenia/

5(51) B65G U1(21) 88340 (22) 89 09 18

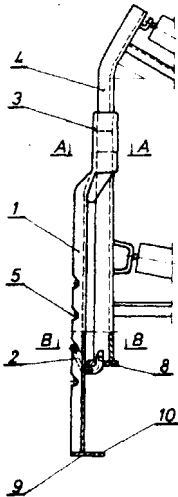
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Sośnica", Gliwice

(72) Szeler Manfred, Borecki Bronisław

(54) Stopka regulująca wysokość ustawienia trasy przenośnika taśmowego

(57) Stopka składa się z belki /1/ zakończonej u góry trzyczęściowym uchwytem /3/ obejmującym koziół /4/ trasy przenośnika oraz z zaczepu /2/ wygiętego z pręta w taki sposób, że jego część pozioma wchodzi w jedno z wybrań /5/, w które jest wyposażona belka /1/ od strony zewnętrznej, a końce w postaci bolców lub środkowy bolec /8/ wchodzi w otwory bądź otwór w podstawie koźła /4/.

/4 zastrzeżenia/



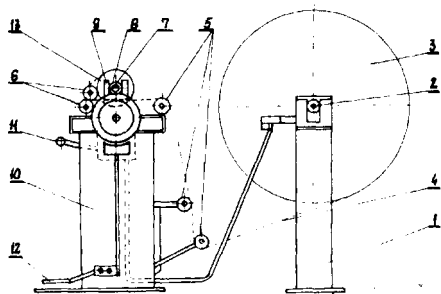
4(51) B65H U1(21) 88122 (22) 89 08 21

(71) Wytwórczo-Usługowa Spółdzielnia Pracy "Zgoda", Świecie n. Wisłą

(72) Deka Janusz, Bednarek Zbigniew, Ryzop Józef

(54) Zwijarka papieru toaletowego

(57) Zwijarka ma korpus odwijaka /1/ z wałkiem /2/ mocującym tambor /3/, z którego



4(51) B65H U1(21) 88123 (22) 89 08 21

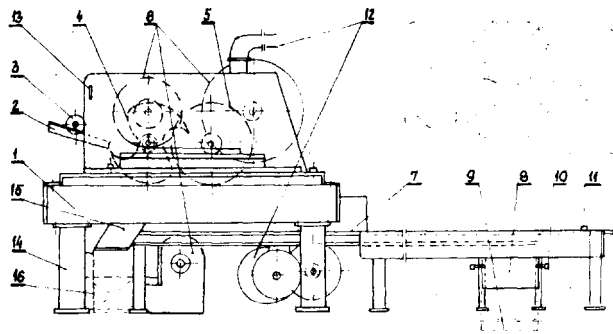
(71) Wytwórczo-Usługowa Spółdzielnia Pracy "Zgoda", Świecie n. Wisłą

(72) Deka Janusz, Bednarek Zbigniew, Ryzop Józef

(54) Krajalnica do cięcia papieru toaletowego

(57) Krajalnica charakteryzuje się tym, że jej korpus /1/ stanowi połączenie podajnika /2/ legów, rozety /4/, zespołu noży tnących /5/ napędzanych przez układ napędowy /6/ z transporterem /7/ zakończonym ogranicznikiem przesuwu zwojków /11/ oraz ślizgiem /8/ o pojemności worka /9/. Ślizg /8/ ma przesuwne uchwyty /10/. Korpus /1/ krajalnicy ma układ wyciągowy /12/ pyłu.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B66D U1(21) 88082 (22) 89 08 11

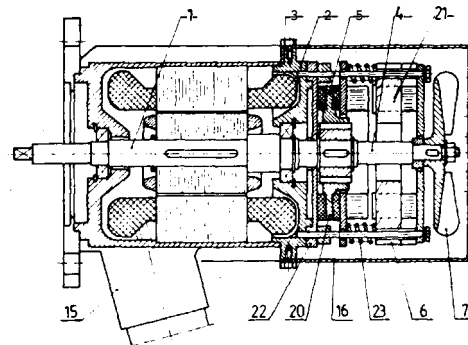
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Czerwone Zagłębie", Sosnowiec

(72) Malczyk Alfred, Gosek Lechosław, Kordas Janusz, Mendrek Jerzy, Strzeмиński Janusz, Królicza Zdzisław, Korpas Stefan, Nasiek Mieczysław

(54) Elektryczny wciągnik

(57) Wciągnik ma wał /1/ elektrycznego silnika /2/ wydłużony poza kadłub /3/ silnika /2/. Na wydłużonej części /4/ wału /1/ ma osadzony elektromagnetyczny hamulec /5/, przy czym wał /1/ wystaje poza kadłub /6/ hamulca /5/, a na wystającej części wału /1/ ma osadzony wentylator /7/ chłodzenia silnika /2/ i hamulca /5/.

/1 zastrzeżenie/

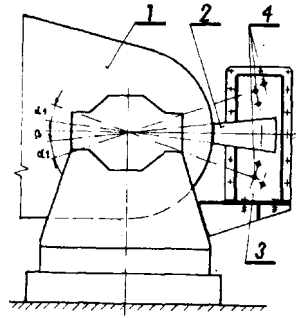


4(51) B66F U1(21) 88154 (22) 89 08 25

(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom
 (72) Bobulski Julian, Kwiatkowski Adam, Głowacz Wiesław

(54) Elektromechaniczny sterownik zwodzenia wysięgnika maszyn przeładowniczych

(57) Sterownik **charakteryzuje się** tym, że czujniki indukcyjne /4/ zabudowane **na** nieruchomym korpusie /3/ odzwierciedlają pole pracy **wysięgnika** w płaszczyźnie pionowej i współpracują z krzywą /2/ umocowaną **po** przeciwnej **stronie** organu roboczego, do zwodzonego ramienia wysięgnika /1/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ D

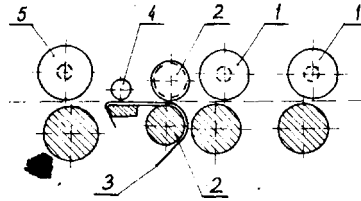
WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01H U1 (21) 88127 (22) 89 08 22

(71) Fabryka Dywanów "KOWARY", Kowary
 (72) **Truchanowicz** Eugeniusz, **Jaros** Zbigniew

(54) Aparat rozciągowy

(57) Aparat rozciągowy **charakteryzuje się** tym, że nad cholewką /3/ umieszczony jest wałek dociskowy /4/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

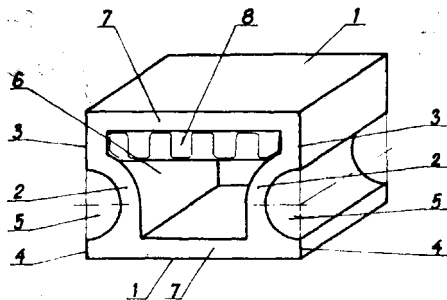
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E04C U1 (21) 87896 (22) 89 07 20

(75) Kusiński Antoni, Włoszczowa

(54) Pustak łącznikowy

(57) Pustak ma równoległe ścianki zewnętrzne /1/ połączone łącznikami /2/ w ten sposób, że tworzą one na ściankach przeciwnych prostopadłe ramiona zewnętrzne /3/ i **ramiona wewnętrzne** /4/ oraz wnęki /5/. Wewnątrz pustaka utworzona jest pustka /6/. Ramiona zewnętrzne /3/ są szersze od ramion wewnętrznych /4/ o grubość wkładki izolacyjnej /8/ umieszczone w pustce /6/, równoległe do ścianki /7/. /1 zastrzeżenie/

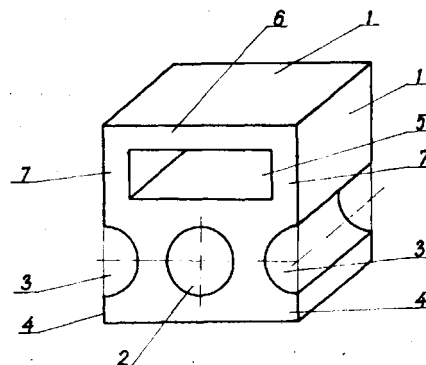


4(51) E04C U1 (21) 87898 (22) 89 07 20

(75) Kusiński Antoni, Włoszczowa

(54) Pustak

(57) Pustak ma na połowie szerokości otwór środkowy /2/ oraz w jego osi dwa półotwory /3/ tworzące na przeciwnych ściankach wnęki i ramiona /4A. W drugiej połowie grubości pustaka utworzona jest pustka /5/ ograniczona od zewnątrz obrzeżem /6/ i dwoma obrzeżami bocznymi /7/. /1 zastrzeżenie/



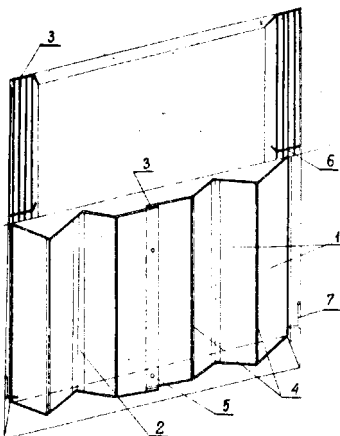
4(51) E06B U1(21) 88087 (22) 89 08 16

(71) Miejski Zarząd Budynków Mieszkalnych,
Bielsko-Biała

(72) Niemczyk Władysław, Kotwicki Władysław

(54) Zasłona termoizolacyjna do okien szeroki

(57) Zasłona ma kształt harmonijkowy. Złożona jest z elementów /1/ połączonych zawiasami /2/ z tkaniny samoprzylepnej. Na krawędziach poziomych elementy /1/ mają uszczelki /3/ a po przeciwnej stronie zawiasów /2/ uszczelki pionowe /4/. Po zsunięciu elementy /1/ spinane są haczykami /6/. /1 zastrzeżenie/



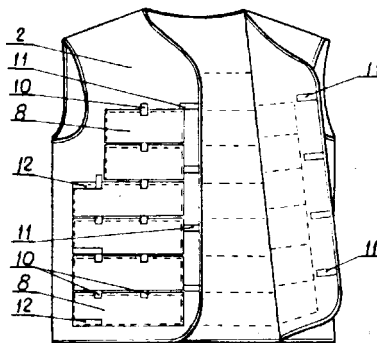
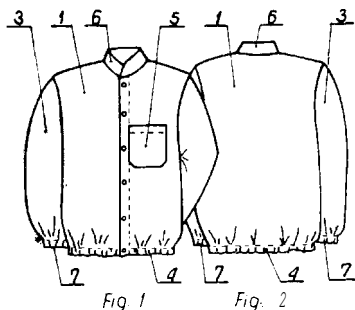
4(51) E21F U1(21) 87733 (22)- 89 07 03

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Odzieżowego, Łódź

(72) Świtkowska Jadwiga, Demus Jadwiga,
Danisiewicz Wiesława, Robakowski
Kazimierz, Spioch Franciszek, Jabłońska
Barbara

(54) Ubiór ochronny dla ratowników górniczych

(57) Ubiór składa się z bluzy /1/ wykonanej z tkaniny bawełnianej impregnowanej niepalnie oraz kamizelki /2/ wykonanej z tkaniny wełnianej impregnowanej niepalnie. Bluza ma u dołu rękawów /3/ oraz na wysokości bioder odszyte ściągacze /4 i 7/. Kamizelka zawiera z przodu i z tyłu naszyte poziomo kieszenie /8/ do umieszczania torebek z lodem. /2 zastrzeżenia/



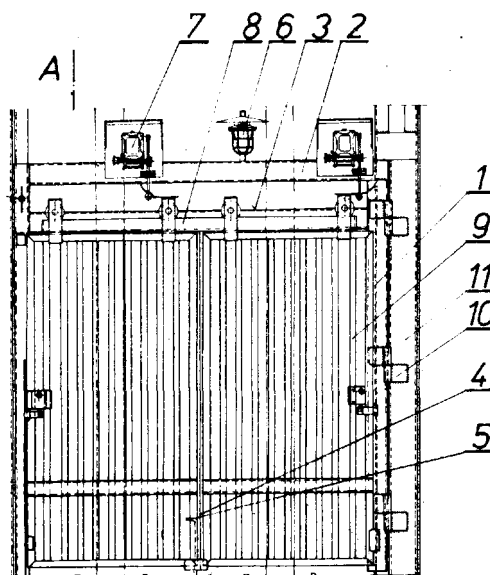
4(51) E21F U1(21) 88084 (22) 89 08 14

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji iłcgła
"Pólnoc", **Kopalnia Węgla Kamiennego**
"Powstańców Śląskich", Bytom

(72) Draszczyk Eugeniusz

(54) Wrota szybowe

(57) Wrota szybowe charakteryzują się tym, że mają ramę nośną /1/, u dołu otwartą, a u góry wyposażoną w dwa poziomo usytuowane elementy /2, 3/. Rama ta jednym bokiem jest zamocowana przegubowo do słupa nośnego /11/ trzonu wieży szybowej. Natomiast drugim bokiem jest przymocowana rozłącznie do drugiego słupa nośnego. Do elementu /2/ położonego wyżej są przymocowane dwa nadajniki /7/ łączników wrót szybowych, a do niższego elementu /3/ są przymocowane jezdnie /8/ bramek /9/ i rozpora /4/ zaopatrzona u dołu w rygiel /5A /1 zastrzeżenie/



D Z I A I F

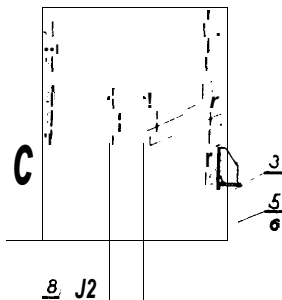
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

4(51) F01N U1 (21) 88149 (22) 89 08 24

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POST20R" Oddział w Gdańsku, Sopot
(72) Kosek Władysław

(54) Tłumik hałasu wydmuchu **wysokospężonych gazów, zwłaszcza pary wydmuchowej z kotłów parowych**

(57) Tłumik zawiera wyłożony materiałem dźwiękochłonnym cylinder zewnętrzny /3/ oraz umieszczony wewnątrz niego cylinder rozprężania wstępnego /1/, którego średnica równa jest średnicy rurociągu rozruchowego /6/.. Sumaryczny przekrój wykonanych na pobocznicę cylindra rozprężania wstępnego /1/ dysz /2/ jest dwukrotnie większy od przekroju rurociągu /6/. Odległość dysz /2/ od wewnętrznej perforowanej ścianki /4/ cylindra zewnętrznego /3/ równa jest 50 średnicom dysz /2/. Stosunek wysokości cylindra rozprężania wstępnego /1/ do wysokości cylindra zewnętrznego /3/ wynosi 1 : 1,5. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16B U1 (21) 88155 (22) 89 08 25

- (75) Szaleniec Adam, Bytom; Korzeniowski Andrzej, Bytom

(54) Przetyczka zabezpieczająca

(57) Przetyczka zabezpieczająca sworzeń łączący dwie rury do siebie dopasowane, ma z jednej strony element sprężysty /1/ z częścią płaską /2/, a z drugiej strony ma część trzpieniową /5/. Część trzpieniowa /5/ ma prostokątne zagięcie tworzące końcówkę zabezpieczającą /6/. Wokół łączonych rur ułożona jest część kulista /3/ przechodząca w części płaskie /2/ i /4/. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16D U1 (21) 88115 (22) 89 08 18

- (71) Zakłady Metalowe "DEZAMET" im. T. Dąbala, Nowa Dęba
(72) Wisznicki Stanisław, Olesiak Józef, Brzuszek Jan, Kupis Zdzisław, Nalepa Bronisław

(54) Urządzenie do klejenia okładzin **ciernych z metalami, zwłaszcza elementami sprzęgła**

(57) Urządzenie ma na podstawie tor /1/ w kształcie elipsy, wózek, stanowiska: załadunkowo-rozładunkowe /3/, **wygrzewania** /4/ i chłodzenia /5A Górna część wózka stanowi cylinder /28/ z kanałami przepływu powietrza /18/, a dolna częściowo /11/ ze sprężyną /13/, pierścieniami oporowymi - dolnym /14/ i górnym /15/, wspornikiem /25/ i śrubami /26/. /3 zastrzeżenie/

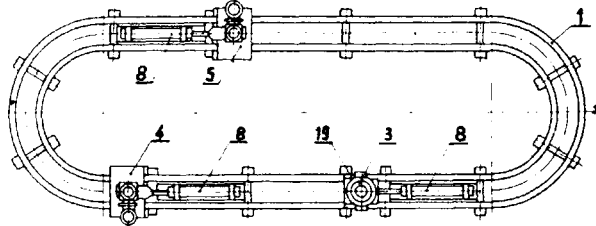


Fig. 1

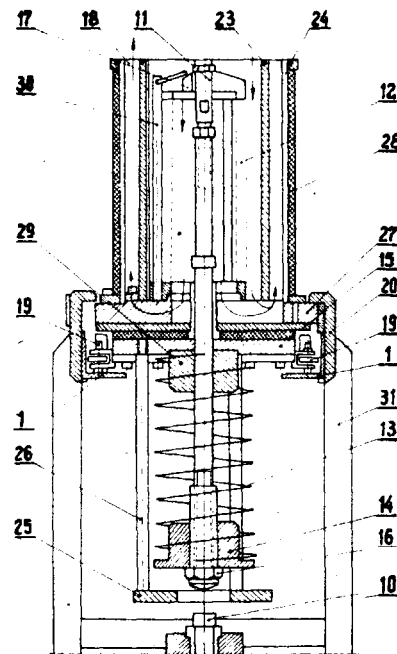


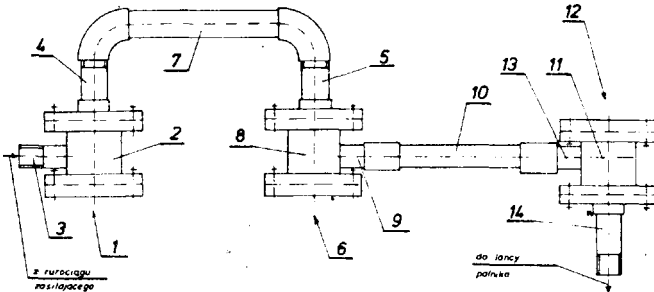
Fig. 3

4(51) F23D U1 (21) 88116 (22) 89 08 18

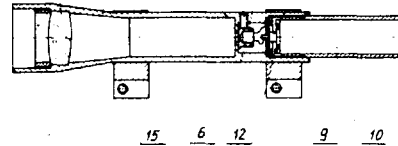
- (71) Elektrownia "Siersza", Trzebinia
(72) Hamerla Władysław, Kepka Bogusław, Krzemień Leszek, Kurkowski Marian, Zakrzewski Jerzy

do lancy palnika kotła energetycznego

(57) Łącznik rozwiązuje zagadnienie doprowadzenia mazutu do palnika kotła energetycznego, z rurociągu zasilającego. Łącznik charakteryzuje się tym, że złączki przegubowe /1, 6, 12/ są kątowe i usytuowane w jednej płaszczyźnie. Każda złączka składa się z korpusu /2, 8, 11/ o przekroju wydrążonego walca zakończonego kołnierzami i wyposażonego w gwintowany króciec /3, 9, 13/, oraz przelotowej obrotowej końcówki /4, 5, 14/ ustalonej w korpusie za pomocą dławnicy kołnierzonej z jednej strony i pokrywy z gniazdem z drugiej strony. /2 zastrzeżenia/



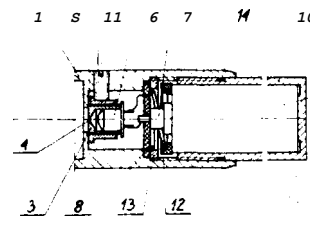
zamocowany jest okular /2/ z soczewkami o długiej ogniskowej, a w części tylnej korpusu /1/ znajduje się diafragma /3/ z centrycznie położonym otworem /4/, umieszczona w walcowej obudowie /5/, w której umieszczona jest również dioda luminescencyjna /6/, połączona poprzez bolec kontaktowy /7/ oraz płytkę kontaktową /8/ z baterią /9/ znajdującą się w pojemniku /10/, przymocowanym do części tylnej korpusu /1/. W tylnej części korpusu /1/ znajdują się symetrycznie rozmieszczone na obudowie trzy wkręty regulacyjne /11/, ustalające położenie otworu /4/ diafragmy /3/ w stosunku do osi poziomej korpusu /1/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) P27B U1 (21) 88096 (22) 89 08 17

- (71) Huta Ferrum, Katowice
- (72) Filipczyk Paweł, Oboński Edward
- (54) Nowa generacja rolek podporowych stosowanych do pieców obrotowych w przemyśle cementowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest rolka podporowa stanowiąca element nośny obrotowego pieca stosowanego w przemyśle cementowym. Rolka charakteryzuje się tym, że ma jeden przelotowy boczny otwór /4/ usytuowany we wnękach /3/ na bocznych powierzchniach /2/ rolki /1/. Otwór /4/ ma kołowy przekrój poprzeczny. Jego oś jest równoległa do osi rolki /1/, a stosunek grubości rolki /1/, która stanowi połowę różnicy między średnicami zewnętrzną i wewnętrzną, do średnicy otworu /4/ jest większy od 3,6. /1 zastrzeżenie/



4 (51) F42B U1 (21) 86458 (22) 89 02 20

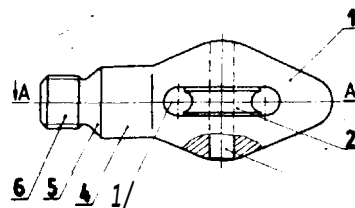
- (71) Wojskowy Instytut Techniki Inżynierskiej, Wrocław
- (72) Sliwiński Janusz, Wysocki Tadeusz
- (54) Bloczek minerski

(57) Bloczek minerski przeznaczony jest do prowadzenia linki podczas prac minerskich związanych ze ściąganiem min z miejsca ich ustawienia, a także może stanowić uniwersalną końcówkę trzonów narzędzi minerskich, takich jak macka i kotwiczka. Bloczek charakteryzuje się tym, że jego korpus ma kształt wydłużonej elipsoidy obrotowej /1/, przechodzącej w wałek /4/ ze stożkiem /5/, zakończony walcowym gwintem /6/. Korpus bloczka ma w środku część elipsoidalną /1/ przelotowe owalne wycięcie /7/ z zaokrąglonymi krawędziami, w którym znajduje się krążek linowy /2/ umieszczony obrotowo na osi /3/ zamocowanej w korpusie. /1 zastrzeżenie/

4 (51) F41G U1 (21) 87868 (22) 89 07 10 G02B

- (71) Przemysłowe Centrum Optyki, Warszawa
- (72) Białczak Janusz, Galiński Krzysztof, Muchowski Kazimierz
- (54) Optyczny celownik punktowy

(57) Celownik punktowy jest zbudowany z okulara, korpusu, źródła światła i uchwytów. Korpus /1/ ma kształt stopniowanej rury. W części przedniej, o największej średnicy

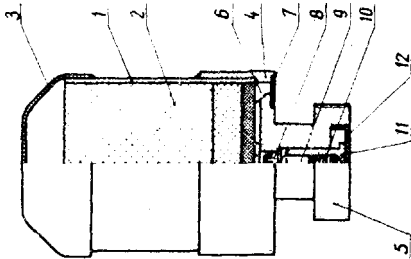


4 (51) F42B U1 (21) 88145 (22) 89 08 23

- (71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka
 (72) Kaczmarek Stanisław, Kowalczyk Andrzej, Starek Wiesław, Dybiec Michał, Mi lewski Eugeniusz, Szymański Jan

(54) Głowica dymna lub zapalająca granatu nasadkowego

(57) Głowica charakteryzuje się tym, że od dołu zamknięta jest trwale łącznikiem /4/ mającym nagwintowany występ /5/ umożliwiający połączenie głowicy ze stabilizatorem oraz w części dennej promieniowo rozmieszczony zestaw otworów /6/. W stanie zaelaborowanym, dla zapewnienia hermetyczności głowicy otwory /6/ zamykane są trwale tekturowymi wkładkami /7/. W osi dna i części łącznika /4/ wystającej poza zarys głowicy, wykonane jest trzystopniowe gniazdo, w którym w górnym przewężeniu osadzony jest nabój zapłonowy /8/ podparty kołkiem /9/ i sprężyna /10/ umieszczona w wewnętrznym nieprzelotowym otworze iglicy /11/ mającej na obrzeżu części cylindrycznej występy nakliuwające. /1/ zastrzeżenie/

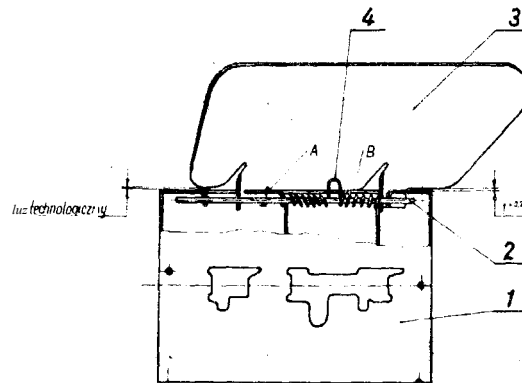


4 51 P42B U1 21 88153 22 89 08 25

- 71 Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka
 72 Habaj Bronisław

54 Statecznik pocisku raketowego

57 Statecznik charakteryzuje się tym, że końcowy odcinek dolnej krawędzi skrzydełka statecznika /3/ stykający się z owiewką pocisku /1/ jest obniżony względem pozostałej krawędzi. Tworzy to w złożeniu i rozwinięciu skrzydełek szczelinę na pozazawiasowej części, zapewniającą pełne przyleganie skrzydełka /3/ do owiewki /1/ na odcinku A-B. /1/ zastrzeżenie/



DZIAŁ G

FIZYKA

4 (51) G01C U1 (21) 88098 (22) 89 08 16

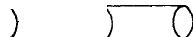
- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Nowy Wirek", Ruda Śląska
 (72) Kulisz Jerzy, Frzystaś Roman

(54) Odblaskowy pion kierunkowy

(57) Pion kierunkowy składa się z okrągłego pręta /1/ oraz zawieszia trójkątnego /2/, bokiem /3/ przyspawanego do pręta /1/. Pręt /1/ jest oklejony odcinkami /6, 7/ odblaskowej taśmy, a przy jednym końcu ma wykonany otwór /5/. /2/ zastrzeżenia/

1 2 3 4 5 6 7

1

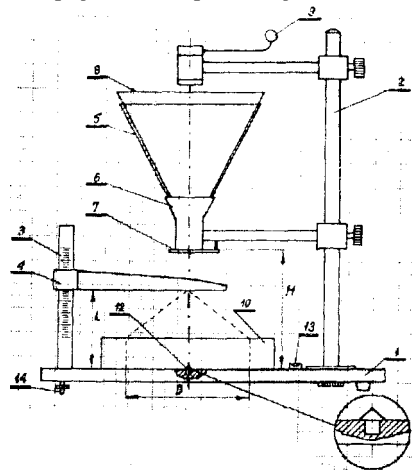


4 (51) G01N U1 (21) 88129 (22) 89 08 24

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
 (72) Boliński Lechosław, Szaniawski Czesław, Wosiński Waldemar, Buczek Zbigniew

(54) Aparat do pomiarów syropkości proszków i granulatów, zwłaszcza proszków i granulęk do prania

(57) Aparat składający się z podstawy, do której zamocowany jest statyw z lejkiem i mieszadłem



oraz wyskalowany trzpień z przesuwym ramieniem, charakteryzuje się tym, że ma lejek /5/ zamocowany do statywu /2/ poprzez uchwyt zaciskowy /6/, wyposażony w uchylną przesłonę /7/, a w lejku /5/ ma umieszczone mieszadło dwuramienne /8/. Na podstawie /1/, w osi symetrii lejka /5/, ma stożkowy trzpień centrujący /12/, na który nałożone jest dwukomorowe naczyńko pomiarowe /10/ z wgłębieniem stożkowym. /1 zastrzeżenie/

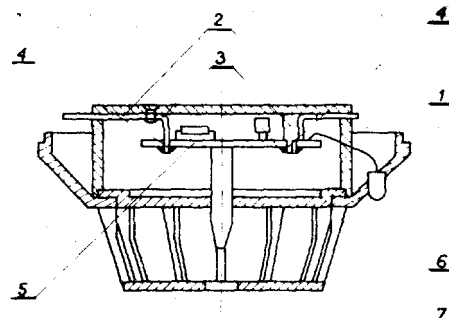
4(51) G08B U1(21) 88124 (22) 89 08 21

(75) Piasecki Roman, Jakubowski Konrad, Szczecin

(54) Różnicowo-nadmiarowa pożarowa czujka

(57) Czujka charakteryzuje się tym, że styki nożowe /2/ mają jednostronnie odgięte

części /3/, stanowiące wsporniki płytki drukowanej /5/, przy czym te odgięte części /3/ mają na końcu zwężenia /4/ dopasowane do otworów płytki drukowanej. /1 zastrzeżenie/



Dział. H

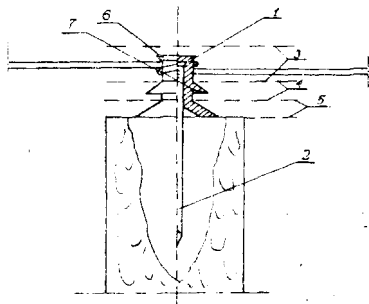
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01B U1(21) 88113 (22) 89 08 17

(75) Orszak Krzysztof, Skępe

(54) Izolator pastuchowy

(57) Izolator charakteryzuje się tym, że kształtka /1/ izolacyjna ma kolisty kołnierz /7/ izolacyjny. kształtka /1/ ma wtopiony prosty element /2/ mocujący. /2 zastrzeżenia/



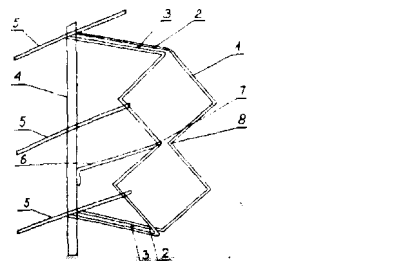
ciwlepiej do ścianki /8/, do której dołączony jest przewód wewnętrzny /6/ linii w. półosiowej /4/, umieszczony metalowy element kompensujący /10/ o kształcie trzech nałożonych na siebie prostopadłościów, /1 zastrzeżenie/

4(51) H01Q U1(21) 87721 (22) 89 07 03

(75) Śieczkowski Jerzy, Warszawa

(54) Antena kierunkowa

(57) Antena kierunkowa składa się z elementów /1/ połączonych w kształt figur czworobocznych, które z dwóch stron skrajnych połączone są z odcinkami /2/ linii długiej. Odcinki /2/ linii długiej są wygięte pod kątem prostym i połączone z sobą poprzez zwory /3/. Końce odcinków /2/ połączone są z nośnikiem /4/, do którego dołączone są prostopadle reflektory /5/. Antena zasilana jest poprzez kabel koncentryczny /6/ dołączony do punktów /7/ i /8/ połączenia elementów /1/. /1 zastrzeżenie/



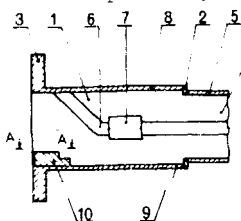
4(51) H01P U1(21) 88126 (22) 89 08 23

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa

(72) Kuliński Józef, Mielczarek Włodzimierz, Przymusiak Krystian, Kurek Ryszard

(54) Szerokopasmowe przejście falowodowo-współosiowe

(57) Przejście falowodowo-współosiowe charakteryzuje się tym, że ma na drugiej szerszej ścianie /9/ falowodu prostokątnego /1/ prze-



4(51) H02G U1(21) 88095 (22) 89 08 16

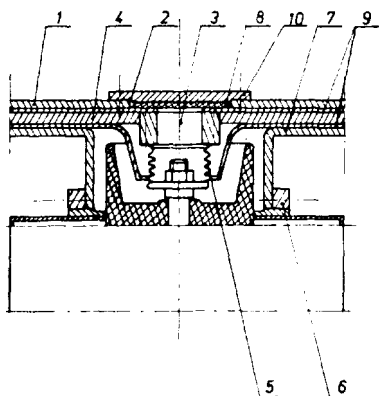
(71) Instytut Problemów Jądrowych, Otwock

(72) Królik Jerzy

(54) Wysokonapięciowy szynoprzewód prądowy

(57) Szynoprzewód złożony jest z trzech płyt oddzielonych od siebie taśmami izolacyjnymi

/9/. Płyta środkowa /4/, o wysokim potencjale, połączona jest z zaciskami kondensatorów. W płycie górnej /1/ wykonane są wycięcia /2/ współosiowe z otworami montażowymi /3/ w płycie środkowej /4/ i izolacji. Wycięcia /2/ są wypełnione krążkami izolacyjnymi /8/, a każdy krążek dociśnięty jest do taśmy izolacyjnej pokrywką /10/. /1 zastrzeżenie/



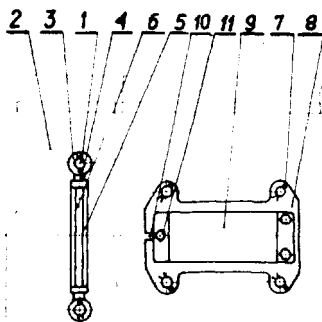
5(51) H02G U1(21) 88934 (22) 89 12 07

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyki i Elektroniki Górniczej "POLMAG-EMAG", Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry

(72) Dziuk Jan, Spałek Kazimierz, Rurański Jerzy

(54) Uchwyt instalacji oświetleniowej górniczej obudowy zmechanizowanej

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że zawiera czopy /1/ skierowane w dół i przymocowane do obudowy /2/, oraz zaczepy /3/ osadzone na czopach /1/ i płytę /8/ osadzoną na czopach. Zaczepy /3/ i płyta /8/ ustalone są zawleczkami /7/. /3 zastrzeżenia/



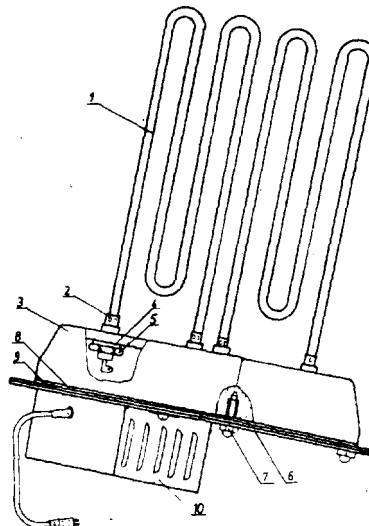
4(51) H05B U1(21) 88150 (22) 89 08 24

(71) Inowrocławskie Zakłady Metalowe "INOTERMA-DOMGOS", Inowrocław

(72) Olejniczak Stefan, Boniecki Dariusz, Barczak Lech, Łyk Zdzisław, Zygmąński Jan

(54) Elektryczna wkładka grzejna

(57) Wkładka grzejna ma jako elementy grzejne grzejniki rurkowe /1/, które są zamocowane bezpośrednio do korpusu /3/. /1 zastrzeżenie/



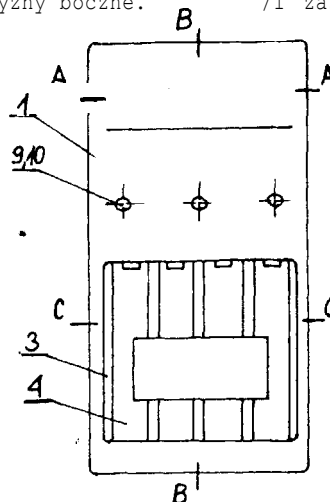
4(51) H05K U1(21) 88118 (22) 89 08 21

(71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Surowców Wtórnych, Warszawa

(72) Włodarczyk Jerzy, Grzywacz Andrzej

(54) Obudowa urządzenia do ładowania baterijek

(57) Obudowa ma w części górnej /1/ gniazdo /3/, w którym osadzone są równoległe cztery baterijki typu R-6. Dno gniazda /3/ ma półokrągłe wgłębienia a powierzchnie pionowe mają styki elektryczne. Część górna /1/ ma na płaszczyźnie skośnej łączącą powierzchnię górną z powierzchnią pionową gniazda /3/ otwory /10/, w których osadzone są elementy sygnalizacyjne. Część dolna ma usytuowany symetrycznie względem gniazda /3/ otwór mający zbieżne płaszczyzny boczne. /1 zastrzeżenie/



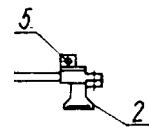
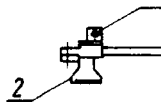
5(51) H05K U1(21) 88897 (22) 89 12 05

(71) Zakład Aparatury Elektronicznej ZZUJ
"POLON", Warszawa i
(72) Mróz Czesław, Kaniuka Tomasz

(54) Płyta czołowa bloków do systemu EURO

(57) Płyta czołowa składająca się z płaskownika i uchwytów, charakteryzuje się tym, że uchwyty /1/ zamocowane wkrętami z płytą czołową, są mocowane przy pomocy wkrętów z blokami w kasecie systemowej i przez otwory /5/

z płytka drukowana, a wspornik /6/ zamocowany jest kołkiem walcowym /7/ w bocznej ścianie płyty czołowej. /1 zastrzeżenie/



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w DUP Nr 11/1990

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
262373	H03H	55	275882	G09B		275955	F16D	ko
273235	C09B	27	275884	F16L	42	275956	B66B	15
274723	F02B	38	275885	B63H	14	275957	C08L	26
275783	B01D	6	275886	F16L	42	275953	A61B	
275799	E21F	38	275887	A23P	3	275959	F16K	41
275800	B66B	15	275888	D01D	31	275960	C09C	28
275801	E02D	34	275889	E21B	36	275965	F16K	42
275808	C08H	25	275890	E21C	36	275966	F15C	39
275809	E21D	37	275891	E02F	34	275967	C09D	28
275810	G05F	49	275893	C04B	18	275973	G01L	45
275812	C08J	25	275894	F16L	42	275975	F23C	43
275816	G10K	51	275900	G01R	47	275976	F26B	44
275817	B06B	9	275901	C04B	19	275977	H04L	55
275818	B23Q	11	275902	C04B	19	275978	F28D	44
275820	A61B	3	275903	H03K	55	275979	D06N	33
275821	C08J	25	275904	H66c	16	275980	E21D	37
275822	H03K	55	275905	H21D	37	275981	B01L	8
275824	H01C	52	275907	E04G	35	275932	D06N	33
275328	A61B	4	275908	C01B	16	275983	E04H	36
275830	E02D	34	275909	C08J	25	275984	D06H	33
275837	H01F	52	275910	C08F	25	275986	A61L	5
275840	H01B	51	275911	B23Q	11	275987	E01B	34
275841	H01F	53	275912	B23Q	11	275988	D03D	32
275842	F16H	41	275913	B23Q	11	275990	G05G	49
275844	D06C	36	275914	B44C	13	275991	C10M	29
275847	C02F	18	275915	A61M	5	275992	C10M	30
275848	C06K	50	275916	G01L	45	275993	B23P	10
275349	E21G	12	275917	A61B	4	275994	B23P	10
275850	B65G	14	275918	F16F	40	275995	B23P	10
275853	D06H	32	275919	H02P	54	275996	C08L	26
275854	D03D	32	275921	A23C	3	275997	C23G	31
275355	C04B	18	275922	A61K	7	276002	B61F	13
275856	B07B	9	275923	E21F	38	276003	F15B	39
275857	B07B	9	275926	A61B	4	276005	H04N	57
275860	G01N	46	275929	A61B	4	276009	C01B	17
275861	F04B	39	275934	E21D	37	276010	G01N	47
275862	B27B	12	275935	H02J	54	276011	C10L	29
275863	C09K	28	275939	F16J	41	276012	C10L	29
275864	B01D	6	275940	B27K	12	276014	A01K	2
275865	G07C	59	275941	G01N	46	276016	H01R	53
275866	B04B	8	275942	D06N	33	276017	G05D	48
275870	C07C	20	275943	B23P	10	276018	G05D	49
275871	H02J	53	275944	B60K	13	276019	B22C	10
275872	G01N	46	275945	H03F	54	276020	C02F	18
275874	B01U	7	275946	B44C	13	276021	F02P	38
275875	C01F	17	275947	C07C	20	276022	F02P	39
275876	C01B	16	275948	B01D	6	276023	C01B	17
275377	A10U	40	275950	C08J	26	276024	B01D	7
275878	G01L	45	275951	C10B	28	276025	A23G	3
275879	H03H	54	275952	F16K	41	276030	F02B	38
275879 J	H03H	54	275953	B65G	14			

A	2	
276031	C08L	26
270033	F26B	44
276034	F26B	44
276069	C08L	27
276217	B09C	8
276270	H04H	52
277384	A63B	6
277385	A63B	6
278134	C07D	21
278142	C10L	29
273175	C07D	22
278392	F23B	43
279600	C25D	31
279737	H01L	52
230191	G02B	48
280413	A61L	5
280531	A61K	5
230595	C07C	20
280641	G01F	17
280662	G01V	48
280882	H04M	56
280901	G01B	45
281057	C07C	20
281037	G01G	17

4		3
281090		35
281091	C07C	21
281092	H02L	53
281098	F203B	50
281106	A01C	2
281107	A01B	2
281114	C07C	21
281115	F16D	40
281116	B02C	8
281121	D23B	10
281122	A23L	3
281132	C12C	30
281180	C05F	19
281187	H05K	57
281298	C07D	22
281299	C07C	21
281335	C25C	31
281367	C07D	22
281368	C07D	23
281439	C01J	17
281440	B25B	11
281510	G03B	18
281579	B65G	15
281582	F23B	43
281598	C12N	30

A	X	3
281615	Z08F	25
281638	C08L	27
281733	C09K	28
281742	A01N	3
281877	B04C	35
281924	G01R	47
282055	H04B	55
282082	C07H	24
282106	B66B	16
282256	B61G	14
282306	G01N	46
	G09G	51
282353	G01R	47
282403	D21C	33
282404	D21C	33
282410	C07D	23
282411	G07D	24
282413	C07D	24
282463	B28B	12
282488	H05B	57
282594	B02F	35
282655	C12P	30
282706	H04N	56
282727	H04H	56
282764	G01R	48

S P I S T R E S C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzki«	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	6
Dział C - Chemia i metalurgia	16
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	31
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	34
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	38
Dział G - Fizyka	45
Dział H - Elektrotechnika	51
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	72

U. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	58
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	60
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	64
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	64
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewania; Uzbrojenie; Technika minerska	66
Dział G - Fizyka	68
Dział H - Elektrotechnika	69
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	74

I N F O R M A C J A
o cenach i warunkach prenumeraty
dla czasopisma

"BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO"

W A R U M K I P R E M U M E R A T Y:

Wpłaty na prenumeratę przyjmowane są tylko na okresy kwartalne

Cena prenumeraty na III kwartał 1990r. wynosi 42 000 zł:

Prenumerata ze zleceniem dostawy za granicę¹ jest o 100%⁴ wyższa;
w przypadku zlecenia dostawy drogą lotniczą - koszt dostawy lotniczej
w pełni pokrywa prenumerator

Wpłaty na prenumeratę przyjmują:

- oddziały R3W właściwe dla miejsca zamieszkania lub siedziby prenumeratora - odbioru zamówionych egzemplarzy dokonuje prenumerator w wyznaczonych punktach sprzedaży lub w inny uzgodniony sposób
- urzędy pocztowe i listonosze - od prenumeratorów z terenów wiejskich lub innych miejscowości, w których nie ma oddziałów R3W, a w miastach tylko od osób niepełnosprawnych - poczta zapewnia dostawę zamówionych egzemplarzy pod wskazany adres pod warunkiem uiszczenia dodatkowej opłaty za każdy doręczany egzemplarz
- Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, 00-953 Warszawa,
konto P.K. XIII Oddział W-wa 3700/4-1195-139-11 - tylko od prenumeratorów zlecających dostawę za granicę.

Terminy przyjmowania prenumeraty:

- na kraj - do 20 XI na I kw. roku następnego
do 20 II na II kw.
do 20 V na III kw.
do 20 VIII na IV kw.
- za granicę- do 31 X na I kwartał
oraz do 1 dnia każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego. ¹.