

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokopano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rodz. 7811
§ 41 — wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§ 43 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 — wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Numer oddano do składu w lutym 1990 r. Ark. wyd. 12,78 ark. druk. 11,5. Pap. druk. sat. kl. IV
60 g, 61-86.

Nakład 2450 egz. - 16 egz. obowiązkowych
Cena 7000 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa, Zakład Nr 8, Kraków, Osiedle Hutnicze 7, Zam. 262/90

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 11 czerwca 1990 r.

Nr 12/430/Rok XVIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy **WIPO ST9**), które **poprzedzają** informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) — dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia). Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się **datę** i oznaczenie wystawy
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST 16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 — ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 — ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

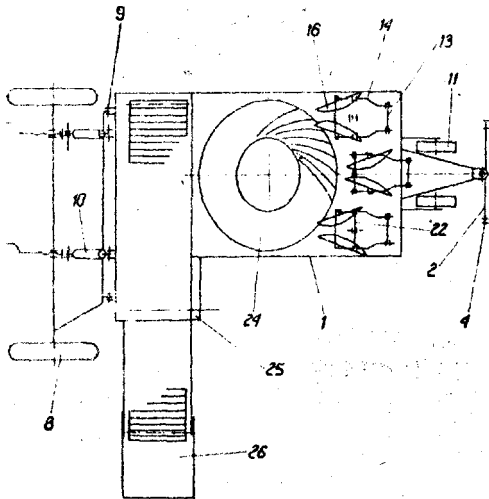
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

5(5i) A010 A2(21) 281538 (22) 89 09 07

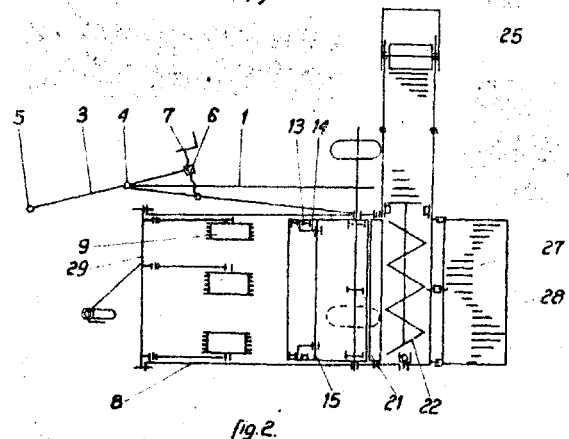
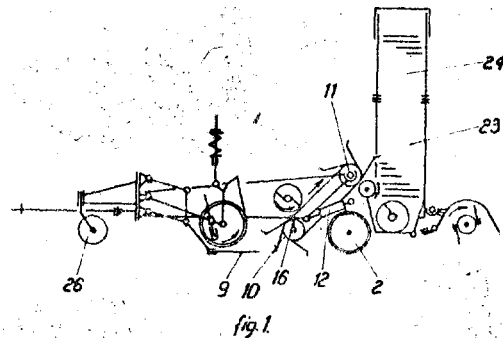
- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
 (72) Jarecki Piotr, Turkowski Stefan, Józwiak Zygmunt, Olech Aleksander, Wabiezczyk Tadeusz

(54) Kopaczka do buraków

(57) Kopaczka charakteryzuje się tym, że rama /1/ ma pałąk /2/ dołączony przy pomocy obejmy i sworznia pionowego oraz z ucha poziomego. Trzymak /15/ z lemieszem mocowany jest do wahliwej ramki /14/, która połączona jest z ramą /1/ przy pomocy sworznia /13/ i z wałem mimośrodowym korbowodem. Między lemieszem /16/ a przenośnikiem ładującym znajduje się gniazdo obrotowe /24/, ustawione względem podłoża pod kątem 150-250°. Część stała /25/ i część ruchoma /26/ przenośnika ładującego jest połączona hakami.



/13/ zamocowane do wahliwego wysięgnika /14/, który obraca się względem osi /15/, a podwieszony jest do ramy bocznej /8/ za pomocą wieszaków /16/ o regulowanej długości. Wał /11/ napędzający przenośnik pobierający /10/ ma zespół łożyskowy wahliwy osadzony w obejmach ramy bocznej /8/.



51) A010 A2(21) 281339 (22) 89 09 07

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
 (72) Darecki Piotr, Turkowski Stefan, Józwiak Zygmunt, Olech Aleksander, Wisniewski Franciszek

(54) Ogławiacz do buraków

(57) Ogławiacz charakteryzuje się tym, że do ramy głównej /1/ ma zamocowaną przegubowo ramę boczną /8/ z odejmowalną belką /29/ z zamocowanymi zespołami ogławiającymi /9/. Przenośnik pobierający /10/ ma rolki zwrotne

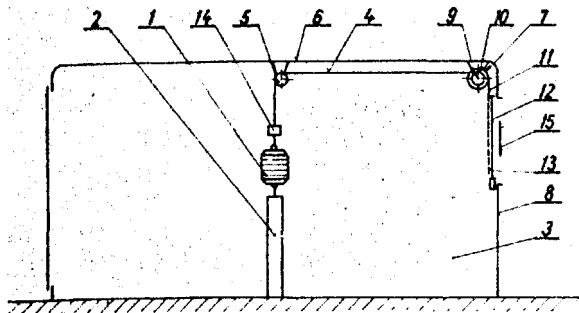
4(51) A01G A1(21) 276827 (22) 88 12 28

- (30) 88 09 15 - Postęp Techniczny w Ogrodnictwie
 (75) udział Roman, Gostyń

(54) Układ do regulacji mikroklimatu w cieplarni ogrodniczej, zwłaszcza w tunelu foliowym

(57) Układ zbudowany jest z siłownika termicznego /1/ przymocowanego do zaczepu /2/, ciągnąca /A/ przechodząca przez rolkę wodzącą /5/ wzdłuż tunelu /3/ do przekładni rolkowej /7/ oraz linki pionowej /11/ z zawieszoną klapą wentylacyjną /12/. Przekładnia rolkowa /7/ za

wiara **dwie** współosiowo osadzone rolki /9, 10/
o różnych średnicach, /4 zastrzeżenia/



5(51) A01G A2(2i) 281349 (22) 89 09 08

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa,
Skierniewice
(72) Hołownicki Ryszard, Treder Waldemar

(54) Układ stabilizatora zraszaczy w plonie i ich zasilania cieczą zraszającą oraz wspornik stabilizujący zastosowany w tym układzie

(57) Układ zawiera osadzony pionowo w podłożu korpus /1/ wspornika stabilizującego, na którego pionowym króćcu wypływowym /2/ zamocowany jest sztywny przewód polietylenowy /5/, w którym z kolei osadzony jest zraszacz /8/. Pionowy króciec dopływowy /3/ połączony jest z przewodem zasilającym /6/ poprzez bezpośrednie jego wciśnięcie w otwór przewodu /6/ bądź przy pomocy wężyka dystansowego /7/ i łącznika hydraulicznego /9/.

Wspornik stabilizujący stanowi jednolity wydłużony korpus /1/, mający cztery ścianki oraz króciec poziomy dopływowy /3/ i króciec pionowy wypływowy /2/, połączone wspólnym kanałem.

Wynalazek na zastosowanie w systemach nawodnieniowych w ogrodnictwie i sadownictwie. /3 zastrzeżenia/

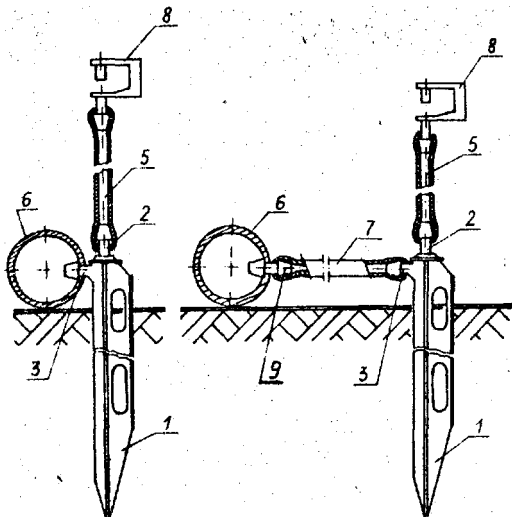


Fig 1

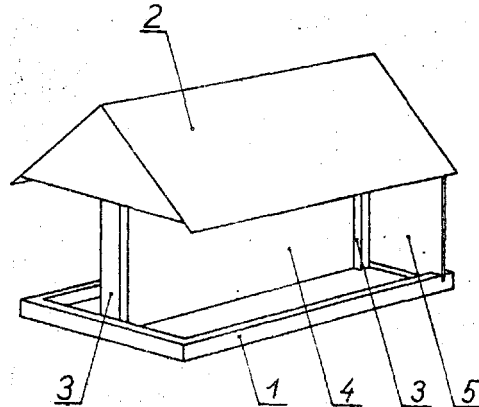
Fig 2

4(51) A01K A1(21) 276153 (22) 88 12 02

(75) aniszewski Andrzej

(54) Karmnik dla ptaków

(57) Karmnik ma podstawę /1/, daszek /2/ i podtrzymujące go słupki /3/ oraz dwie ścianki pionowe /4/ i /5/. /1 zastrzeżenie/



5(51) A01N A1(21) 281221 (22) 89 08 30
C07D

(30) 88 08 31 - US - 238804

(71) FMC Corporation, Filadelfia, US

(72) Poes Kathleen M.

(54) środek chwastobójczy

(57) Środek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną Q-podstawiony 1-fenyl-4,5-dihydro-1H-1,2,4-triazolon-5, w którym podstawnik Q jest przyłączony do atomu węgla w pozycji 5 grupy fenylowej, przy czym Q oznacza grupę o wzorze $-CH/R^2/C/R^3//R^4/Q$ lub $-CH=C/R^4/Q^*$, w

których to wzorach R² i R⁵ oznaczają niezależnie

atom wodoru lub chlorowca, R⁴ oznacza atom wodoru lub niżej alkil, Q⁴ oznacza grupę COOH, COOZ, COOR⁶, CON/R⁶//R⁷, CN, CHO lub C/O/R⁸, Z oznacza grupę tworzącą sól, R oznacza alkil, alkoalkyl, cykloalkil, cykloalkil lub

aryloalkil, R i R⁴ oznaczają niezależnie alkil, cykloalkil, alkenyl, alkinył, alkoalkyl,

fenyl, benzyl lub grupę SO₂R, albo też jedną z tych grup podstawioną atomem chlorowca, al-

kilem lub grupę cyjanową, względnie analog

5-metoksyloxy lub 5-propargiloksyloxy takiego

związku. /9 zastrzeżeń/

4(51) A01N A1(21) 281814 (22) 89 10 12

(30) 88 10 13 - DE - P3834875.6

(71) Sandoz A.G., Bazylea, CH

(54) środek zasadniczo wolny od pyłu oraz sposób wytwarzania środka

(57) Środek zasadniczo wolny od pyłu, zawiera 100 części wagowych rozdrobnionej substancji, którą jest rolniczy środek szkodnikobójczy i 0,1-20 części wagowych poliglikolu, zawierającego co najmniej jeden składnik taki jak poliglikol etylenowy, poliglikol propylenowy

oraz ich polimery blokowe i kopolimery. Sposób wytwarzania tego środka polega na łączeniu poszczególnych składników do uzyskania homogenicznej mieszaniny. /12 zastrzeżeń/

5(51) A22C A1(21) 281532 (22) 89 09 21

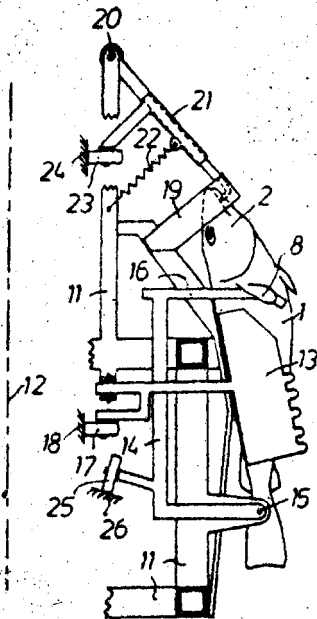
(30) 88 09 21 - OK - 5242/88
(71) Nordischer Maschinenbau Rud Baader GmbH+Co, KG, Lubeka, DE

(54) Sposób mechanicznego oczyszczania świężo ziółonej ryby oraz urządzenie do zastoso-
sowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że głowę ryby w czasie przytwierdzenie lub po przytwierdzeniu tułowia do zespołu przemieszczającego odcina się do tyłu pod kątem, korzystnie około 30° , względem osi podłużnej tułowia ryby, w celu naprężenia dolnej części szyi, a po naprężeniu przecina się gardło ryby w dwóch fazach, przy czym w pierwszej fazie dokonuje się pierwszego przecięcia w naprężonej części gardła, przebiegającego w przybliżeniu wzdłuż przedniej strony dolnej części obojczyka ryby i przecinającego węzinę ryby, a w drugiej fazie dokonuje się drugiego przecięcia sięgającego do grzbietu i skierowanego do miejsca na
rzeźnię znajdującego się w niewielkiej odległości przed obojczykami.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że obrotowy stojak /11/ umieszczony ponad przyrządem przytrzymującym /13/ ma element mechaniczny dla przytwierdzenia głowy /2/ ryby w położeniu odchylonym do tyłu względem tułowia /1/ ryby, oraz tym, że ma usytuowany za miejscem przytwierdzenia ryby w kierunku obrotu stojaka /11/ nóż do przecinania gardła ryby, przy czym płaszczyzna tego noża jest nachylona pod kątem $10-15^{\circ}$ względem osi tułowia ryby, a ponadto ma drugi nóż, którego płaszczyzna w położeniu uruchamiania jest nachylona pod większym kątem względem osi tułowia ryby,

/10 zastrzeżeń/



4(51) A23K A1(21) 276326 (22) 88 12 08

(71) Centralne Laboratorium Przemysłu Paszowego w Lublinie z/e w Snopkowie, Lublin
(72) Kwietniak Marek

(54) Sposób produkcji maczek mięsnych i mlęano-kostnych

57 Sposób charakteryzuje się tym, że sterylizację wykonuje się po wysuszeniu surowców poprzez wprowadzenie pary bezpośrednio do przestrzeni roboczej destruktora.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A23K A1(21) 276327 (22) 88 12 08

(71) Centralne Laboratorium Przemysłu Paszowego w Lublinie z/s w Snopkowie, Lublin
(72) Kwietniak Marek

(54) Sposób wytwarzania paszy sykłej z padliny, odpadów rzeźnianych i śrut zbożowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że po wysuszeniu rozgotowanej miazgi mięsko-kostnej do wilgotności $20-25\%$ wprowadza się do niej surowce zbożowe. Po wymieszaniu i dosuszeniu zawartości destruktora, paszę wyładowuje się, studzi i rozdrabnia. /2 zastrzeżenia/

4(51) A23L A1(21) 276082 (22) 88 11 28

(71) Centralne Laboratorium Chłodnictwa, Łódź; Kombinat Rolno-Przemysłowy "IGLOOPOL", Debica
(72) Jędrzejowska Danina, Oberg Jerzy, Puchalski Stanisław, Czyżowski Alfons, Mazur Lucjan, Łukaszek Zdzisław

(54) Sposób zamrażania produktów spożywczych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przebiega jednofazowo, całkowicie w złożu stacjonarnym i polega na kilkakrotnym przemieszczaniu się złoża wyłącznie pod wpływem siły grawitacji. Jednocześnie prędkość powietrza przepływającego przez złoże nie przekracza w ciągu całego procesu zamrażania prędkości fluidyzacji. /2 zastrzeżenia/

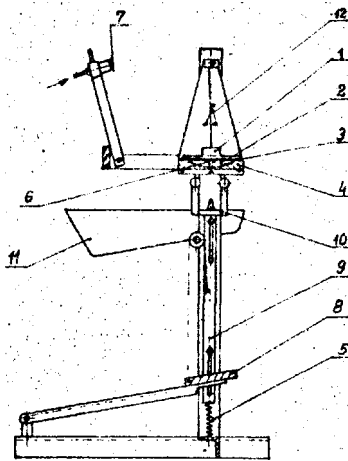
4(51) A23P A1(21) 273802 (22) 88 07 18

75 Stawiński Eugeniusz, Opole

54 Sposób i przyrząd do wykonywania pierogów

57 Przyrząd składający się z foremek dozujących nadzione i wykrawających krążki z ciasta oraz dzielonej płyty z gniazdami formującymi, charakteryzuje się tym, że ma szereg jednolitych foremek /1/, ułożonych w rzędzie, w stałych odstępach i połączonych ze sobą, mających kształt króćca rurowego o różnych średnicach oraz ma gniazda formujące /2/, utworzone między dwiema listwami /4/ mocowanymi na zawieszach, przy czym obie listwy /4/ umocowane są wahadłowo na stojaku /5/. Gniazda formujące /2/ mają obrzeża /3/ z elastycznego materiału, służące do zaciskania krążków ciasta. Przedmiotem wynalazku jest też sposób wykonywania pierogów przy pomocy wyżej wymienionego przyrządu.

/3 zastrzeżenia/

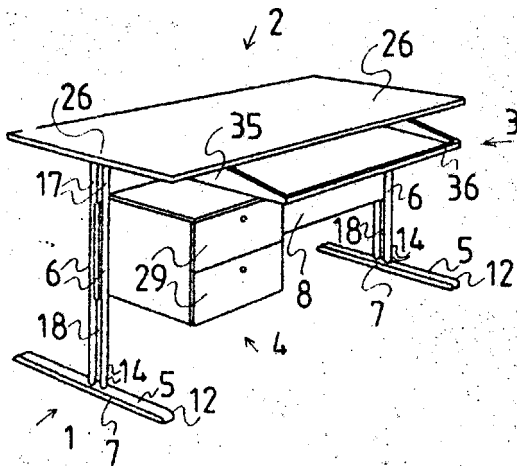


4(51) A478 1(21) 276137 (22) 88 11 30

- (71) Zakłady Meblarskie, Spółdzielnia Pracy "DAB", Ostrów Wlkp.
- (72) Ferens Romuald, Ferens Zbigniew, Priebe Marian, Sroka Bogdan, Adamski Pweł, Kolanowski Kazimierz

(54) Stolik pod podstawowy sprzęt mikrokomputerowy, zwłaszcza pod monitor i klawiaturę

(57) Stolik charakteryzuje się tym, że każde dwie nogi /6/ znajdujące się z jednego boku jego podstawy /1/ są rozmieszczone względem siebie w niewielkiej odległości tworząc szcze-
liny /18/ i są połączone w dół z pozioma be-
leczkę /5/, a w górze są połączone z roboczą
płyte /2/ w obszarze jednego z boków. Podstawa
/1/ ma prostokątna płytę /8/, która jest zamocowana pionowo w szczelinach /18/. Pod roboczą
płyte /2/ powyżej pionowej płyty /8/ jest
szuflada /3/. Pod płytę /2/ stolik ma szafkę
/4/ otwarta z tyłu, która jest zamocowana na
pionowej płycie /8/. /7 zastrzeżeń/

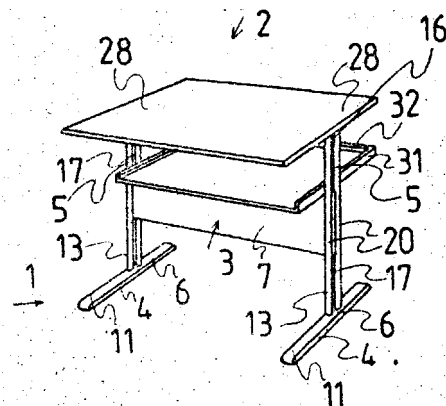


4(51) A47B A1(21) 276138 (22) 88 11 30

- (71) Zakłady Meblarskie, Spółdzielnia Pracy "DAB", Ostrów Wlkp.
- (72) Ferens Romuald, Ferens Zbigniew, Priebe Marian, Sroka Bogdan, Adamski Pweł, Kolanowski Kazimierz

(54) Stolik pod pomocniczy sprzęt mikrokomputerowy, zwłaszcza pod drukarkę

(57) Stolik charakteryzuje się tym, że każde dwie nogi /5/ znajdujące się z jednego boku jego podstawy /1/ są rozmieszczone względem siebie w niewielkiej odległości tworząc szcze-
liny /17/ i są połączone w dół z pozioma be-
leczkę /4/ a w górze są połączone z roboczą
płyte /2/ w obszarze jednego z boków. Podstawa
/1/ ma prostokątna płytę /7/, która jest zamocowana pionowo w szczelinach /17/. Pod roboczą
płyte /2/ na pionowej płycie /7/ jest półka
/3/. /7 zastrzeżeń/

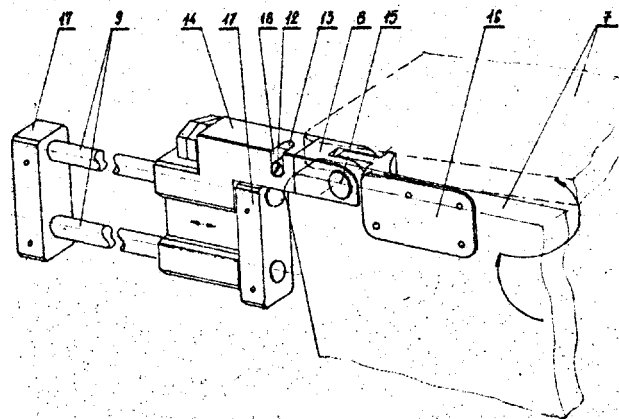


4(51) A47C A1(21) 276274 (22) 88 12 08

- (71) Fabryka Mebli Okrętowych "FAMOS", Starogard Gd.
- (72) Homa Edmund, Ciskowski Czesław, Sierakowski Jacek, Zakrzewski Jerzy

(54) Tapicerowany fotel obrotowy, z pulpitem wysuwającym

(57) Tapicerowany fotel charakteryzuje się tym, że podłokietnik wykonany jest w formie skrzyni z dwiema płycinami tapicerowanymi, w której umocowany jest wysuwany pulpit /7/ osadzony na dwóch prowadnicach /9/ przętowych



za pomocą przegubu /8/. Prowadnice /9/ osadzone są w płytках /17/ mocujących przytwierdzonych do wewnętrznej płyny tapicerowanej.

/4 zastrzeżenia/

4(51) A47J Al(21) 274200 (22) 88 03 10

(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu

Domowego "PREDOM-ZELMER", Rzeszów

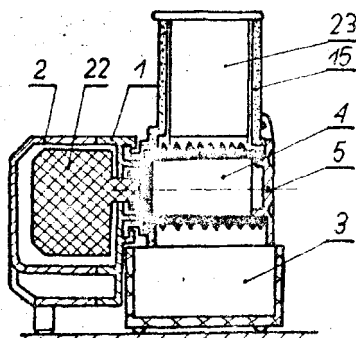
(72) Kruczek Andrzej» Kabaj Bogumił,
Marchlik Zygmunt

(54) Kompaktowe urządzenie do rozdrabniania sera twardego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wysiłku przy rozdrabnianiu serów twardech.

Kompaktowe urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się ze zwartego korpusu /1/ z napędem /22/, obrotowego pojemnika /3/ oraz komory /15/ z tarką /4/. Komora jest zamocowana bagnetowo, a tarka /4/ nasadzona jednym końcem na sprzęgło napędu, a drugi koniec jest usytuowany w zdejmowalnej osłonie /5/.

/6 zastrzeżeń/



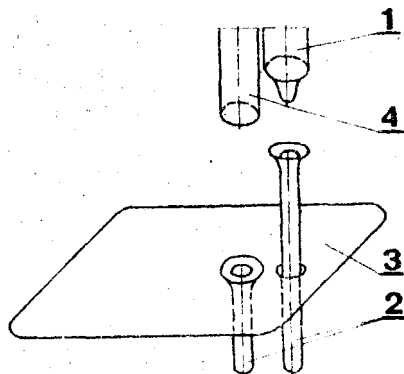
4(51) A61B Al(21) 276118 (22) 88 12 01

(71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcza Sp. z o.o.,
Zakład Mechaniki Precyzyjnej, Konstancin-
Jeziorna

(72) Ziemiśzewski Andrzej, Drobiński Jan

(54) Sposób wytwarzania wkładu opaski ciśnieniomierza lekarskiego do pomiaru ciśnienia krwi

(57) Sposób wytwarzania wkładu opaski polega na tym, że po przeciągnięciu przez otwory w folii zdwojonej /3/ przewodów z tworzywa sztucznego /2/ kalibruje się końce tych przewodów



elektrodą /1/ do momentu uzyskania lekkojących końców przewodów, a następnie te końce zgrzewa się elektrodą /4/ do rozłożonej folii 1 dopiero teraz składa się folię na połowę i zgrzewa się luźne boki folii elektrodą kształtową.

/3 zastrzeżenia/

4(51) A61B Al(21) 276182 (22) 88 12 01

(71) Akademia Medyczna Łódź

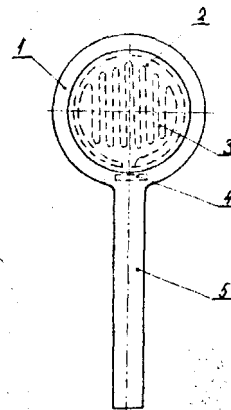
(72) Jątczak Jerzy, Patorski Stanisław,
Wytykowski Bogdan

(54) Zwierciadło stomatologiczne

(57) Wynalazek dotyczy zwierciadła nie ulegającego zamgleniu podczas stosowania go do oględzin jamy ustnej.

Zwierciadło składa się z uchwytu /5/, na którym osadzone jest lustro /1/. Po powierzchni lusterka znajduje się element grzejny /3/ w postaci np. drutu oporowego umieszczonego w rowkach usytuowanych we wkładce /2/ z materiału elektroizolacyjnego. Element grzejny /3/ włączony jest w układ regulatora temperatury, w którym znajduje się również czujnik temperatury /4/ w postaci termistora usytuowanego we wnętrzu lusterka. W wyniku przepływu prądu przez element grzejny wydziela się energia cieplna, która podnosi temperaturę powierzchni lusterka powyżej punktu rosy. Układ regulacji temperatury powoduje stabilizację wybranej wartości temperatury powierzchni lusterka.

/4 zastrzeżenia/



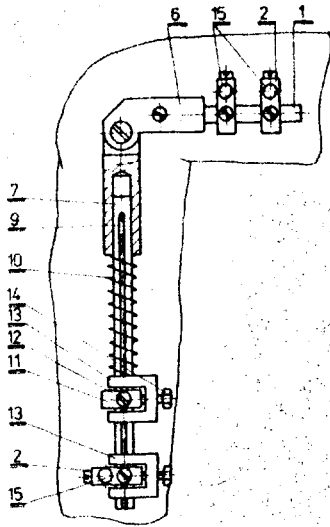
5(51) A61B Al(21) 280389 (22) 89 07 05
A61F

(75) Dezczyński Jarosław, Warszawa;
Karczmarczyk Tadeusz, Warszawa;
Oleksiak Bogdan, Warszawa;
Tkaczyk Mariusz, Warszawa

(54) Zestaw do bezgipsowego leczenia złamań metoda czynnościową

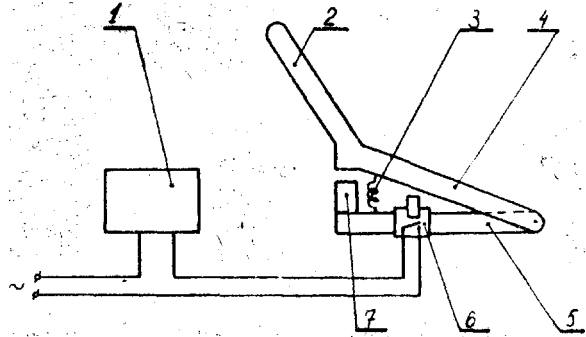
(57) Zestaw ma połączone przegubami /6/ dwie pary szyn /1, 7/ na których mocowane są zaciski /2/ gwoździ kostnych /15/. Przeguby /6/ zamocowane są do jednej pary szyn /1/, a z drugą parą szyn /7/ połączone są poprzez prowadnicę suwliwą, korzystnie usytuowane w ramionach przegubów /6/. Na szynach /7/ osadzone są uchwłiwie naciskowe sprężyny śrubowe /10/, które blokowane są z jednej strony zaciskami /11/ i blokadami /13/, usytuowanymi także na tych

szynach. Drugimi końcami sprężyny naciskowe /10/ opierają się pośrednio lub bezpośrednio o przeguby /6/.



Część dolna /5/ zawiera zwłoczny W przyciskowy /6/ uruchamiany ciężarem ciała pacjenta. Wyłącznik /6/ włączony jest w obwód zasilania zestawu stomatologicznego /1/. Po między siedzeniem /4/ a częścią /5/ znajduje się sprężyna zwrotna /3/ powodująca wyłączenie wyłącznika /6/ po opuszczeniu fotela przez pacjenta. Fotel według wynalazku umożliwia oszczędniejsze zużycie energii elektrycznej i wody, a także zapobiega wyciekowi wody i zalawaniom pomieszczeń, dzięki automatycznemu włączaniu i wyłączeniu napięcia zasilającego tylko na czas zabiegu stomatologicznego.

/1 zastrzeżenie/

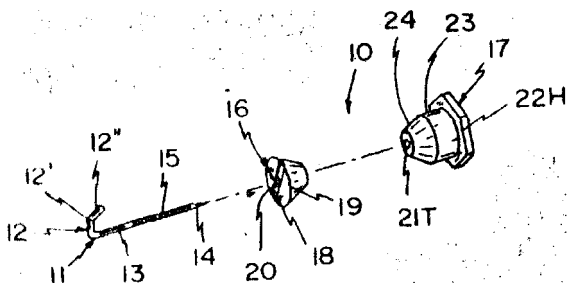


A61B A1(21) 281576 (22) 89 09 25

- (30) 08 09 27 - CA - 578.613-4
- 89 02 28 - CA - 592.368-9
- (71) imac Medical Limited Partnership
Komoka, CA

(54) Międzyzębne urządzenie unieruchamiające

(57) Urządzenie składa się ze sztyftu /13/, elementu stożkowego /16/ oraz nakrętki /17/. Jeden koniec sztyftu /13/ stanowi ramię /12/, a drugi ostrze /14/, przy czym sztyft /13/ ma gwint spiralny /15/. Element stożkowy /16/ ma płaskie dno /19/ z rowkiem /20/ współpracujący z ramieniem /12/ sztyftu /13/ oraz ma osiowy kanał /18/ o średnicy większej od średnicy sztyftu /13/. Nakrętka /17/ ma osiowy kanał z gwintem wewnętrznym współpracującym z gwintem sztyftu /13/.



4(51) A61G A1(21) 276170 (22) 88 12 01

- (71) Akademia Medyczna, Łódź
- (72) Jatczak Jerzy, Pilek Krzysztof

(54) Fotel stomatologiczny

(57) Wynalazek dotyczy konstrukcji fotela stomatologicznego z automatycznym włączaniem i wyłączeniem napięcia zasilania współpracujących z nim zestawów stomatologicznych. Fotel składa się z nieruchomej części dolnej /5/ połączonej obrotowo z siedzeniem /4/.

4(51) A61G A1(21) 276320 (22) 88 12 08

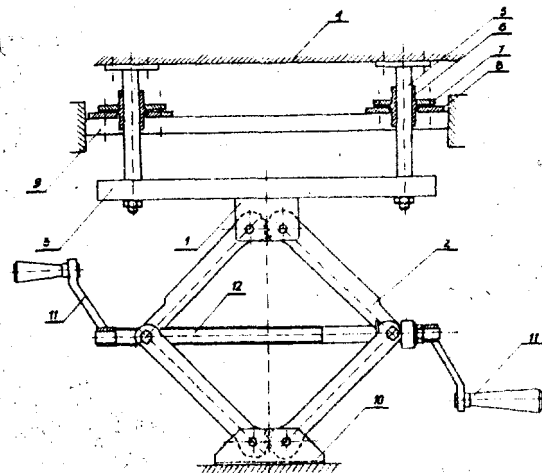
- (71) Opolskie Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "OPIW" Sp. z o.o., Opole
- (72) Andruszkiewicz Stanisław, Wieremiej Ryszard, Wójcikowski Alojzy, Sitarz Józef

(54) Mechanizm podnoszenia stołu rehabilitacyjnego

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że na wsporniku górnym /1/, lewarka jarmzowego /2/ umocowana jest rama /3/, na której wspiera się segment środkowy /4/ stołu rehabilitacyjnego.

Częścią ramy /3/ są pionowe prowadnice /5/, przechodzące przez tuleje /6/ o zewnętrznym kształcie kulistym. Tuleja /6/ osadzona jest w otworach dwu płyt, z których dolna /8/ przymocowana jest do konstrukcji stołu a górna płytką /7/ do dolnej, tak aby umożliwić prawidłowe ustalenie położenia prowadnic /5/, względem pozostałych elementów stołu.

/1 zastrzeżenie/



5(51) A61K A1(21) 282059 (22) 89 10 27

(30) 88 10 27 - HU - 5606/88

(71) CHINOIN Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára RT, Budapeszt, HU

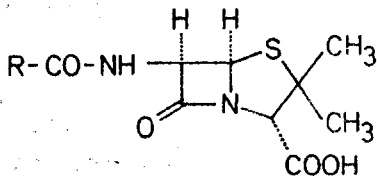
(54) Sposób wytwarzania preparatów dla medycyny weterynaryjnej

(57) Sposób wytwarzania preparatów o wszczepionej liotropowej strukturze ciekłego kryształu, polega na tym, że roztwór albo zawiesinę zawierające, w odniesieniu do preparatu, 5-15% wagowych jednej albo kilku substancji powierzchniowo czynnych o co najmniej 8 atomach węgla, 10-40% wagowych nie mieszających się z wodą rozpuszczalników i 30-60% wagowych środków pomocniczych, zaszczebia się mieszaninę substancji czynnych, zawierająca 5-15% wagowych związku o wzorze ogólnym 1 albo 2 o uziarnieniu poniżej 100 μm, w których R oznacza ewentualnie podstawioną grupę benzylową, ewentualnie podstawioną grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, ewentualnie podstawioną grupę fenylovą albo ewentualnie podstawioną grupę 5-metylo-3-fenyl-4-izokszolilową; R oznacza grupę

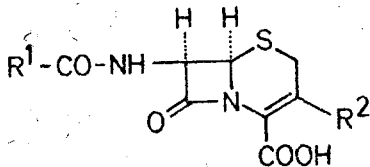
3, 4-CHR przy czym R oznacza grupę fenylovą,

cyjanową albo grupę -S-CH₂CN, a R⁴ oznacza atom wodoru, grupę aminową albo grupę hydro-

ksylową, zaś R² oznacza grupę metylovą, grupę 1-metylo-1H-tetrazol-5-ylometylovą albo grupę acetoksymetylovą, oraz zawierającą aminoglikozydoantybiotyki, albo jego sole, w stosunku 1:5 - 5:1, i ewentualnie miesza się z dalszymi substancjami dodatkowymi. Wytworzone preparaty są przydatne do leczenia zapalenia wywołanego u rogacizny. /5 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2

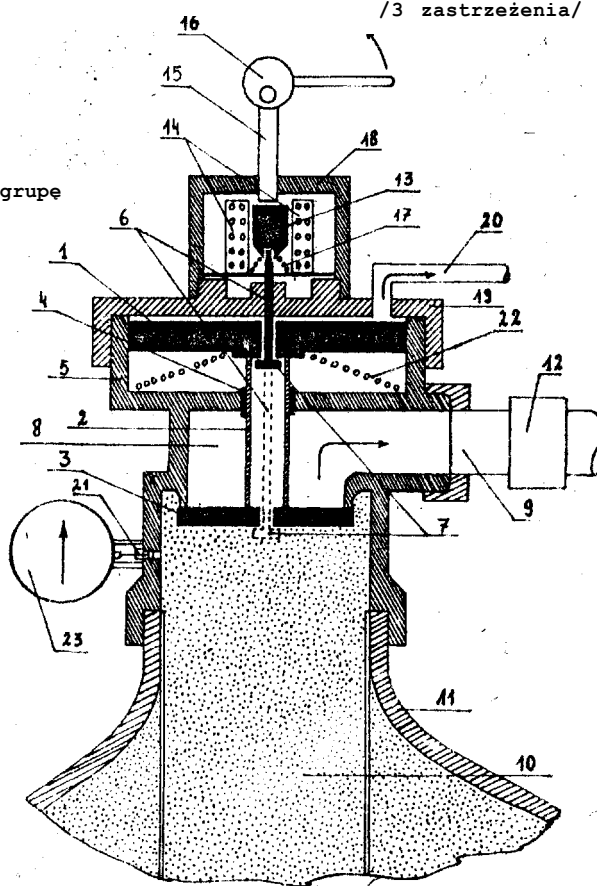
5(51) A62C A1(21) 282709 (22) 89 12 11

(71) Szkoła Główna Służby Pożarniczej, Warszawa

(72) Kępa Janusz B.

(54) Dwublokowy układ otwierania pojemników z gazem pod ciśnieniem, zwłaszcza butli ze środkiem gasniczym

(57) Układ, składający się z bloku napędu pneumatycznego mocowanego w każdej z otwieranych butli oraz bloku napędu elektromechanicznego mocowanego tylko na butli sterującej, charakteryzuje się tym, że w bloku napędu pneumatycznego tłok napędzający /1/ i zawór główny /3/ połączone są ze sobą sztywno za pomocą tulei /2/, przy czym w otworach tłoka /1/ i zaworu /3/ oraz wewnętrznej tulei /2/ swobodnie prowadzony jest trzpień /6/ z jednej strony zakończony zaworem sterującym /7/ a z drugiej strony połączony rozłącznikiem /13/ elektromagnesu /14/. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D A1(21) 276076 (22) 88 11 28

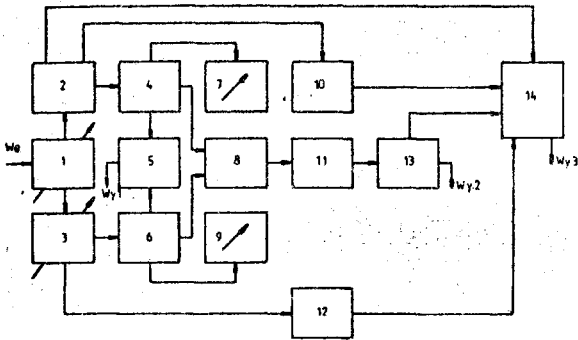
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej', Warszawa

(72) Witkiewicz Zygfryd, Bładek Dan, Stefaniak Zdzisław, Gołaj Bogdan, Tworek Marek

(54) Chromatograf warstwowy

(57) Chromatograf warstwowy charakteryzuje się tym, że zawiera układ /10/ mechanizmu zamykania z pneumatyczną blokadą i pneumatyczny układ /13/ mechanizmu podnośnika pokrywy komory chromatograficznej /14/ oraz zawiera zawór separacyjny /S/ i zbiornik /11/ czynnika pneu-

umacyjnego. Pierwsze wejście głównego zaworu regulacyjnego /1/ zewnętrznego źródła czynnika pneumatycznego jest **połączone** poprzez pierwszy czwórnik rozgałęziający /2/ z układem /10/ mechanizmu zamka komory /14/ oraz poprzez pierwszy /2/ i drugi /4/ czwórnik rozgałęziający z pierwszym wejściem zaworu separacyjnego /8/. Drugie wejście tego zaworu /8/ jest **połączone** z drugim wyjściem głównego zaworu regulacyjnego /1/ poprzez zawór regulacyjny /3/ ciśnienia elementu oraz trzeci czwórnik rozgałęziający /6/, a wyjście zaworu separacyjnego /8/ jest **połączone** z wejściem zbiornika /11/ czynnika pneumatycznego, którego **wyście jest połączone** z pneumatycznym układem /13/ mechanizmu podnośnika pokrywy komory chromatograficznej. /3 zastrzeżenia/



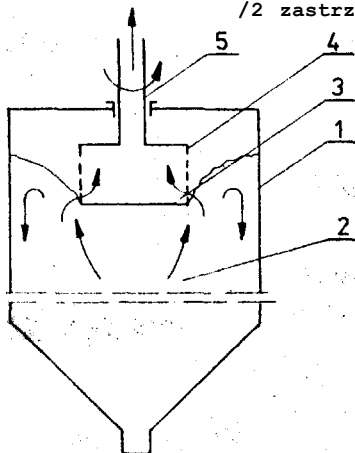
4(51) B01D A1(21) 276095 (22) 88 11 30

(71) Politechnika Warszawska« Warszawa
(72) Wroński Stanisław

(54) Mechaniczny destruktor do niszczenia piany w aparatach i sposób niszczenia piany w aparatach przy użyciu destruktora mechanicznego

(57) Destruktor charakteryzuje się tym, że jego element wirujący /3/ ma kształt cylindra z **łitwą** powierzchnią boczną /4/. Element ten w górnej części ma przewód /5/ odprowadzający gaz.

Sposób polega na tym, że pianę doprowadza się do zewnętrznej powierzchni cylindrycznego elementu wirującego z **łitwą** powierzchnią boczną i reguluje się **prędkość obrotową** tego elementu proporcjonalnie do ilości **dopływającej** do jego powierzchni piany. Uwolniony od cieczy gaz **odprowadza się** na zewnątrz aparatu. /2 zastrzeżenia/



4(51) B01D A1(21) 276112 (22) 88 11 29

(75) Rapkiewicz Stanisław, Bydgoszcz;
Tomczak Andrzej, Bydgoszcz

(54) Sposób kompleksowej obróbki spalin piecowych

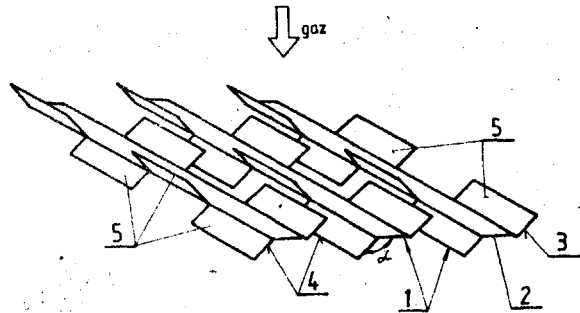
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że spalinę odpyła się w wielostopniowym wymienniku ciepła z **jednoczesnym** schładzaniem, po czym poddaje się ją nadmuchiwi powietrza atmosferycznego z **jednoczesnym** rozpylaniem wody, w komorze obróbki na mokro, a następnie powstały kwas odprowadza się do wyparki, a po odparowaniu pozostały kwaśny roztwór odprowadza do neutralizatora i miesza z żużłem, natomiast odparowany gaz odprowadza do **zmagazyrowania**. /3 zastrzeżenia/

4(51) B01D A1(21) 276313 (22) 88 12 09

(71) Dom Handlowy Nauki, Sp. z o.o. PAN,
Warszawa
(72) Wołek Kazimierz

(54) Oddzielacz ząstek ciekłych i/lub stałych

(57) Oddzielacz wyposażony jest w **listwy** profilowe /1/ usytuowane równoległe do siebie i rozmieszczone w kolejnych równoległych warstwach tworzących pakiet separacyjny. Listwy profilowe /1/ w kolejnych warstwach są **przesławione** względem siebie o 90°. Każda listwa /1/ ma co najmniej trzy płaszczyzny, z których środkowa /2/ jest zorientowana prostopadle do kierunku napływu gazu natomiast skrajne płaszczyzny /3, 4/ są odgięte względem płaszczyzny środkowej /2/ pod **kątem** 30-60°, przy czym płaszczyzny te w sąsiednich listwach /1/ **prześlaniają się** na przemian. /3 zastrzeżenia/



5(51) B01D A1(21) 282511 (22) 89 11 28

(30) 88 11 30 - SE - 8804332-8

(71) Boliden Contech AB, Sztokholm, SE (54) Sposób usuwania z gazów

związków organicznych, zwłaszcza dioksyn

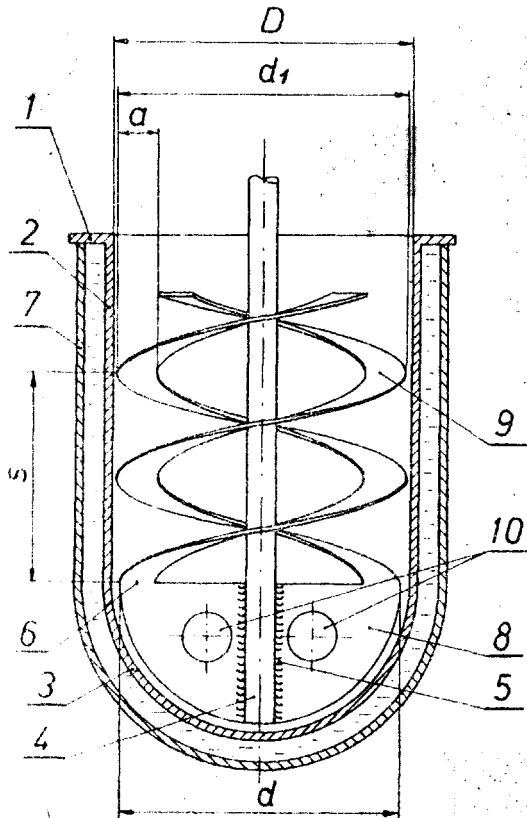
(57) Sposób polega na tym, że gaz kontaktuje się przez z góry określony **okres** czasu z ciekłym aerozolem, stałym i ciekłym cząstkom obecnym w tym aerozolu nadaje się ładunek elektryczny i wyodrębnia się te **cząstki** z gazu. /7 zastrzeżeń/

41(51) B01F A (21) 276084 (22) 80 11 28

71) Instytut Wdrożeń Technicznych "INTECH",
Spółdzielnia Pracy, Gdańsk
 (72) Jaczewski Michał, Wroczyński Piotr,
Piotko Piotr, Lewandowski Dariusz

i 54) Mieszalnik do substancji o szczególnie dużych o szczególnie

(57) Mieszalnik składa się ze zbiornika /1/ mającego część walcową /2/ i wypukłą dennicę /3/ oraz połączonego z wałem /4/ mieszadła /6/. Mieszadło /6/ jest litym elementem składającym się z łapy /8/ i połączonych z nią wstęg /9/ przebiegających po linii śrubowej. Łapa /8/ ma otwory /10/. Zbiornik /1/ ma szczyt grzejny /7/. /1 zastrzeżenie/



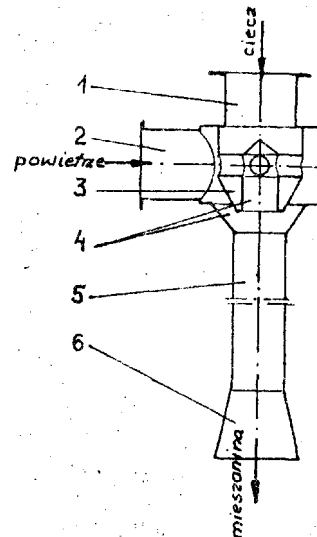
4(51) B01F A1(21) 276151 (22) 88 12 02

(71) Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "BIPROWOD", Warszawa Instytut Morski, Gdańsk
 r/2) Kuroweki Tadeusz, Żońnierczyk Aleksander, Róg Stanisław

4) Sposób napowietrzania cieczy oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

(57) Urządzenie złożone jest z króćca wlotowego /1/ cieczy roboczej oraz króćca wlotowego /2/ powietrza, przy czym króciec wlotowy /1/ przechodzi zachodzi w dyszę roboczą /3/, u wylotu z króćca w kształcie pierścienia od wewnątrz i z zewnątrz otoczoną komorą ssawną /4/ powietrza, przechodzącą w komorę mieszania /5/, skończoną dyfuzorem /6/.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób napowietrzania cieczy. /2 zastrzeżenia/



4(51) B01F A1(21) 276284 (22) 88 12 07

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk
 (72) Darowicki Kazimierz, Szauer Tadeusz, Kłowski Andrzej, Słowiński Marek, Stężyła Stanisław

(54) otrzymywania oleju emulgującego

(57) Sposób otrzymywania oleju emulgującego na bazie olejów mineralnych charakteryzuje się tym że do oleju maszynowego w ilości od 85-97% wagowych wprowadza się mieszaninę związku będącego produktem addycji tlenku etylenu do alkoholi nasyconych w ilości 2-10% wagowych i nonylofenoksy-polietyloksystanolu w ilości 1-5% wagowych, a następnie intensywnie się miesza doprowadzając do całkowitego rozpuszczenia w oleju. Do mieszania używa się oleju, który podgrzewa się do temperatury od 60°C-90°C. /1 zastrzeżenie/

4(51) B01F A1(21) 276321 (22) 88 12 08 B65G

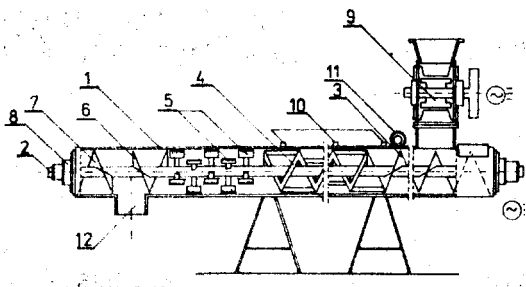
(71) Południowy Okręg Energetyczny - Zakład Remontowo-Budowlany Energetyki "ŁAZISKA", Łaziska Górne
 (72) Gała Stanisław, Filipek Zenon, Goch Tadeusz, Kleszcz Wojciech, Kłosek Krystian, Rolnik Jan, Swiderski Tadeusz, Tomaszewski Sławomir, Wawrzynek Jan, Weiss Tadeusz

(54) Sposób i urządzenie do ciągłego wytwarzania gęstej zawiesiny popiołów lotnych w wodzie z węgla kamiennych i brunatnych

(57) Sposób polega na tym, że popioły lotne są mieszane z wodą w dwu strefach, w strefie wstępnego mieszania przez wzdłużne i śrubowe przemieszczanie ich przez strugi wody o prędkości początkowej co najmniej 4 m/s promiennie skierowane do kierunku przemieszczania popiołów, w strefie zaś ostatecznego mieszania mieszaninę popiołów z wodą miesza się ruchem poprzecznym wirującym do kierunku jej przemieszczania się.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w obudowie /1/ o kształcie poziomo ułożonego walca z lejem doprowadzenia /9/ popiołów lotnych na Jednym końcu i z króćcem /12/ wypróżnienia zawieszony na drugim końcu oraz króćcami /11/ do wodnych dysz /10/ umiejscowionymi w obrębie strefy wstępnej mieszania w co najmniej trzech rzędach w górnej części obudowy /1/, jest umieszczony wał /2/, na którym to wału /2/ począwszy od etrony doprowadzenia /9/ popiołów aż do króćca /12/ są zabudowane kolejno, ślimakowy przenośnik /3/, usytuowane wzdłuż obwiedni ślimakowego przenośnika /3/ łopatki /A/ wstępnego mieszania popiołów z wodą o szerokości równej odstępom międzyłopatkowym i kącie natarcia równym kątowi natarcia ślimakowego przenośnika /3/, co najmniej dwa rzędy łopatek /5/ ostatecznego mieszania rozmieszczonych grzebieniowo wzdłuż wału /2/ w odstępach z linią grzebieni pod kątem 60° względem wału /2/ i ślimakowy przenośnik /6/.

/4 zastrzeżenia/



4 (51) B01F A1(21) 276456 (22) 88 12 16

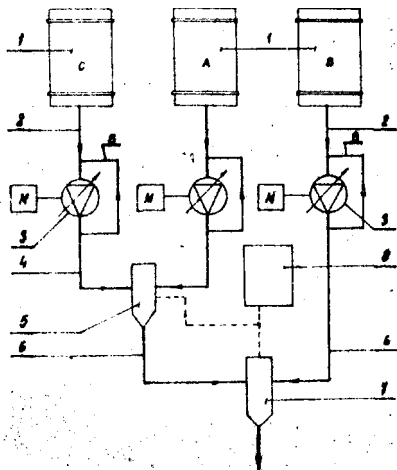
(30) 88 10 17 - Międzynarodowe Targi Drobnej Wytwórczości i Rzemiosła KOOPERACJA 88

(71) Zakład Innowacyjno-Wdrożeniowy Projektowania Procesów Technologicznych, Maszyn, Urządzeń oraz Przetwórstwa Polimerów, Gumi i Związków Organicznych "STOLAN-ELASTOMER", Poznań

(72) Wasowicz Władysław

(54) Urządzenie do strumieniowego mieszania cieczy aktywnych chemicznie, zwłaszcza do wypełniania opon elastomerami

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zbiorniki/1/ wypełnione substancjami aktywnymi



chemicznie połączone przy pomocy oddzielnych obwodów zasilańco-dozujących, składających się z przewodu ssącego /2/, pompy dozującej /3/, przewodu tłoczącego /4/, obwodu recyrkulacyjnego /5/, z głowicą mieszająco-reakcyjną /6/, a następnie obwodem zasilańco-reakcyjnym /6/ z głowicą mieszająco-podawczą /7/.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) B01J A1(21) 281890 (22) 89 10 17

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław

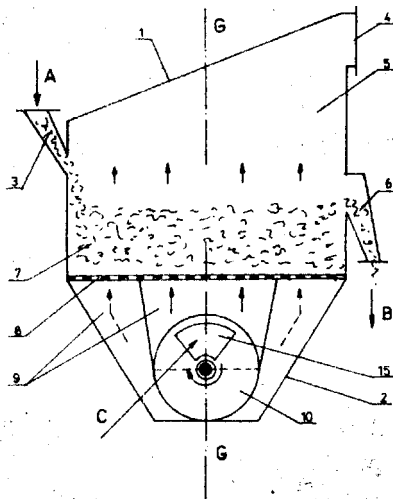
(72) Gawrzyński Zbigniew, Jeżowska Alina

(54) Sposób wytwarzania oscylującego złoza fontannowego i urządzenie do wytwarzania oscylującego złoza fontannowego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że cyklicznie przemieszczany strumień gazu dostarczony do fragmentów półki sitowej kontaktuje się z materiałem rozdrobnionym, znajdującym się w komorze roboczej o rozchylonych ścianach i powoduje oscylację oraz intensywny ruch złoza, w szczególności w jego wnętrzu, przez wytworzenie fontanny wewnętrznej a proces ten zachodzi przy prędkości gazu mniejszej od krytycznej prędkości fontannowania.

Urządzenie ma w górnej części korpusu /1/ króćce: wlotowy /3/ i wylotowy /6/ rozdrobnionej fazy stałej jak również króćciec wylotowy gazu /4/. Górna część korpusu ma rozdzielacz gazu /10/ połączony z komorami napornymi /9/ przylegającymi do półki sitowej. Komora robocza /5/ usytuowana w górnej części korpusu ma przynajmniej dwie ściany boczne rozchylone, a kąt zawarty między półką altowa a każdą z tych ścian jest kątem rozwartym.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) B02C A1(21) 276176 (22) 88 12 01

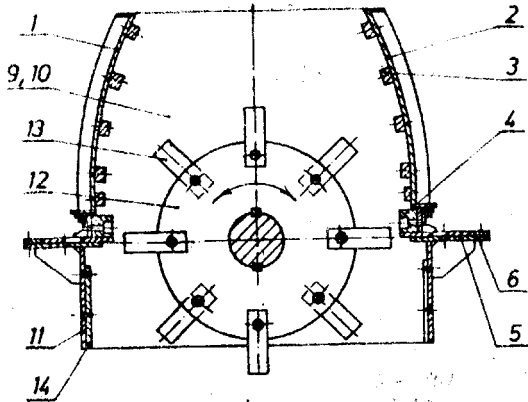
(71) Elektrownia Turów, Bogatynia

(72) Sosnowski Leszek, Nykiel Piotr, Gawroński Henryk, Śpikowski Feliks, Borowiec Zygmunt

(54) Kruszarka młotkowa

(57) Kruszarka ma drugą ścianę /2/ kruszącą z rozmieszczonymi na niej w pięciu rzędach stałymi progami /3/ kruszącymi. Progi /4/ regula-

cyjne blokowane są kostkami /6/ regulacyjnymi. Ściany w dolnej części obudowy /11/ są wyłożone w miejscach narażonych na erozję stałymi płytkami /14/ usztywniającymi zarazem konstrukcję kruszarki. /5 zastrzeżeń/



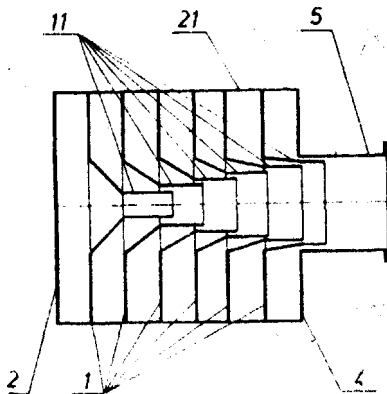
4(51) B03B A1(21) 276191 (22) 88 12 02

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Rink Ryszard, Gogała Janusz

(54) Klasyfikator strumieniowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest klasyfikator strumieniowy przeznaczony do klasyfikacji materiałów ziarnistych, zwłaszcza do klasyfikacji minerałów.

Klasyfikator charakteryzuje się tym, że stanowi go usytuowane szeregowo pierścieniowe komory klasyfikacji, utworzone przez wewnętrzne przegrody /1/ umieszczone między przednią ścianą /2/ i tylną ścianą /4/ oraz zewnętrzną osłonę /21/ i odlotowymi kanałami /11/, przy czym każda pierścieniowa komora klasyfikacji ma usytuowaną styczniwie do jej poboczniczy powietrzną strumienicę, natomiast powietrzna strumienica /22/ pierwszej pierścieniowej komory klasyfikacji połączona jest z zasypowym lejem przedniej ściany /2/. Powietrzna strumienica drugiej pierścieniowej komory klasyfikacji połączona jest ukośnym dolotowym kanałem z pierwszą pierścieniową komorą klasyfikacji, a każda następna powietrzna strumienica połączona jest odrębnym ukośnym dolotowym kanałem z poprzednią pierścieniową komorą klasyfikacji, zaś ostatnia pierścieniowa komora klasyfikacji połączona jest z zasypowym kanałem tylnej ściany /4/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B05D A1(21) 276332 (22) 88 12 08
B32B

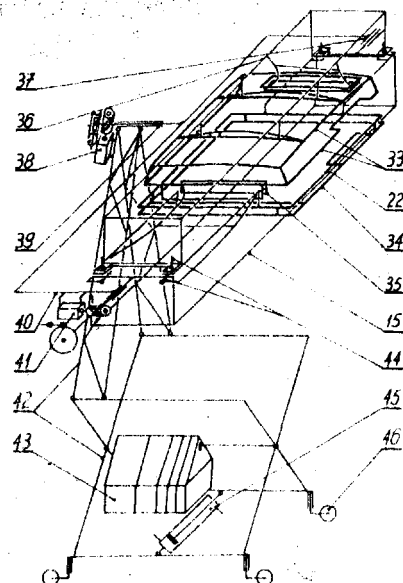
(75) Borak Józef M., Bielsko-Biała

(54) Sposób kształtowania kompozytów obustronnie gładkich ze wstępnym naprężeniem włókien poprzez rozpinanie rozciągliwego i sprężystego materiału metrażowego, względnie odpasowanego oraz urządzenie w postaci uniwersalnej formy szkieletowej, dwustronnie otwartej, wielokrotnego użycia do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na rozpinaniu rozciągliwego i sprężystego materiału włókienniczego metrażowego, względnie dopasowanego siłami przyłożonymi w istotnych dla kształtu miejscach, na jednorazowym nasączeniu żywicę obracając przy tym formę tak aby żywica наносzona była od góry a powierzchnia materiału zajmowała położenie pozioma, a po zalaminowaniu materiału na wprowadzeniu formy w ruch obrotowy aż do zestalenia się kompozytu, przy czym przez cały czas brzeży rozciągniętego materiału przytrzymywane są w ogniwach chwytynych, a po osiągnięciu przez kompozyt 70% jego pełnej wytrzymałości na uwolnieniu skorupy przez obcięcie ugiętych obrzeży i oderwanie od jej powierzchni poszczególnych zespołów kształtek gabarytu przy użyciu siłowników.

Urządzenie do kontaktowego kształtowania kompozytów w wyniku jednorazowego laminowania zawiera szkieletową matrycę, którą stanowią cztery oddzielne zespoły kształtek: brzegowej /34/, - części zewnętrznej górnej /36/, - i bocznej /35/. Poszczególne części ażurowej matrycy połączone są razem za pomocą śrubowych siłowników /44/. Wewnętrzna część kształtowa /33/ osadzona jest na żebrowej podstawie usztywniającej /15/, której boczne czopy osadzone są obrotowo w panewkach /37/, a jeden z nich zasprężony jest z samohamownym motorem ślimakowym /41/.

Panewki /37/ stanowią zakończenie ramion karuzelowego wspornika /40/, który z kolei ułożyskowany jest poprzez wyprowadzony z jego części środkowej prostopadły wał pasowany obrotowo z panewkę /39/. Wał ten sprężnięty



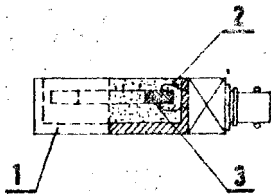
jest z samohamownym motoreduktorem ślimakowym /38/. Całość spoczywa na pantografowy!« wózku /42/, mającym samookrętne koła j /46/, obciążonym balastem /43/ i wyposażonym w łow-
nik /45/ sterowany elektrozaworami podłączonymi do pompy zębatej. /5 zastrzeżeń/

4 (51) B06B A (21) 276244 (22) 08 12 07

- (71) Polska Akademia Nauk, Instytut
Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa
(72) Pajewski Wincenty, Szalawski Marek,
Korczak-Branecki Andrzej

Ultradźwiękowy przetwornik pierścieniowy promieniujący do powietrza

(57) Ultradźwiękowy przetwornik ma umieszczony w obudowie /1/ płytkę /2/ z żywicy poliuretanowej, a wewnątrz tej płytki /2/ jest -
czony pierścień /3/ z ceramiki piezoelektrycz-
n e j / 1 zastrzeżeń/



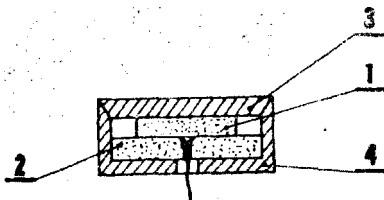
4 (51) B06B A1 (21) 276245 (22) 88 12 07,

- (71) Polska Akademia Nauk, Instytut
Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa
(72) Pajewski Wincenty, Szalawski Marek,
Korczak-Branecki Andrzej

(54) Ultradźwiękowy przetwornik piezoelektryczny o charakterystyce promieniowania bez listków bocznych

(57) Ultradźwiękowy przetwornik zawiera ćwierć-falowe A /4/ płytki /1/ z ceramiki piezoelektrycznej zamocowane na podłożu /2/ z ceramiki biernej wypełniającej obudowę /4/. Na płytce /1/ jest nałożona warstwa /3/ z żywicy poliuretanowej.

Przetwornik ten promieniuje energię ultradźwiękową do powietrza i jest przeznaczony..
pracy w układach echolokacji ULTRADŹWIĘKOWEJ



4 (51) B06B A1 (21) 276250 (22) 88 12 07
G01N

- (71) Московское Научно-Производственное
Объединение "СПЕКТР" Москва, SU
(72) Skarlet Jurij Michajłowić, Kurgačewa
Irina Germanovna, Kulemin Evgenij
Aleksandrowiç, Suchorukow Dmitrii
Wasil ewiç, Rybnikov Władij Nikolaewiç
Mamontow Władimir Petrowiç, Fal'kewiç
Sergej Aleksandrowiç

(54) Przetwornik ultradźwiękowy dla defektoskopii

(57) Przetwornik charakteryzuje się tym, że zawiera sterownik kąta podania kierowanego promienie ultradźwiękowego, związany z zespo-
łem /4/ obrotowym elementu /3/ piezoelektrycz-
nego, zamocowany na pryzmie /1/. Sterownik
zawiera zespół nieruchomy mający dwa połączo-
ne indukcyjnie uzwojenia /13/.
/13 zastrzeżeń/

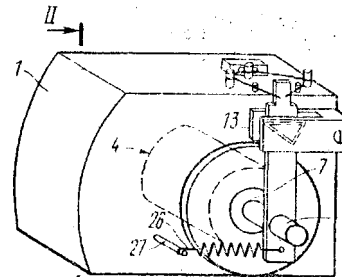


FIG. 1

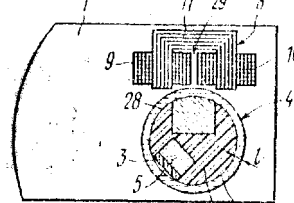


FIG. 2

4 (51) B07B A1 (21) 276097 (22) 88 11 30

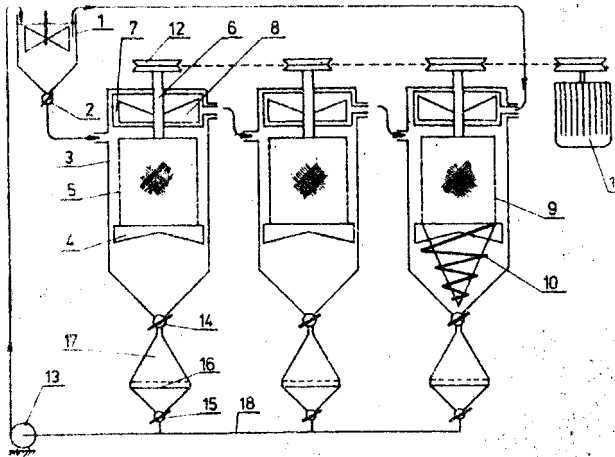
- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Mróz Andrzej, Wroński Stanisław

(54) Sposób oraz urządzenie do rozdzielania Ne akcje materiałów noziarnistyc

(57) Sposób polega na tym, że tworzy się jedno-
rodną zawiesinę po czym w kolejnych stopniach
procesu wymusza się jej ruch wirowy w górę z
prędkością obrotową określoną od dołu wytwor-
zeniem wirów Taylora a od góry uzyskaniem
eiił wypierających pola wirowego co najmniej rów-
nych siłom oporu hydrodynamicznego cząstek za-
wiesiny odrzucanych na siatkę z tym, że w każ-
dym następnym stopniu procesu zmniejsza się
skokowo wielkość ziarna podziałowego przez do-
bór oczek siatki uzyskując rozdzielanie nad-
ziarna od podziarna, które w następnym stopniu
poddaje się kolejnemu rotacyjnemu rozdzielowi
aż do uzyskania w etapniu końcowym czystego
filtratu, który zawraca się do procesu, nato-
miaet w każdym stopniu procesu odbiera się
ziarna większe od oczek siatki, stanowiące
frakcje o określonych stopniach uziarnienia.

Urządzenie składa się z szeregowo połą-
czonych klasyfikatorów /3/, z których każdy
wyposażony jest w miesadło /4/ usytuowane w
dolnej części jego komory, sprzężone z pokry-
tym siatką przepuszczalnym rotorem /5/, a w
górnjej części tej komory znajduje się pompa
ssaca osadzona na wspólnym z rotorem /5/ wale
/6/. Dno klasyfikatora /3/ połączone jest z
filtrem, korzystnie nuczą /17/ odbierająca
określoną frakcję, a ponadto ostatni klasyfi-
kator połączony jest z filtrem /9/, korzyst-
nie dynamicznym, którego wyjście dołączone

jest do zbiornika zawiesziny urowej /1/ doprowadzającego ją do pierwszego klasyfikatora /3/.



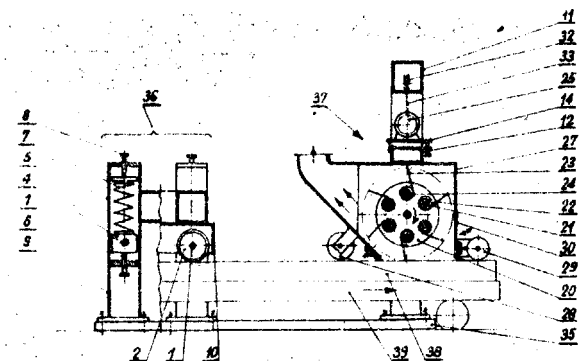
4 (51) B08B A1(21) 276061 (22) 88 11 29
B28B
E04G

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów "CEBET", Warszawa
(72) Sadowy-Sadowski Antoni

(54) Urządzenie do czyszczenia den for»

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie czyszczenia den form do produkcji wyrobów z batonu, zwłaszcza z betonu komórkowego.

Urządzenie składa się z zespołu odpajającego /36/ i zespołu czyszczącego /37/. Zespół odpajający /36/ ma dwa wały /1/, ułożone w ramie wsporczej /9/, na których osadzone są pakiety kraiików /2/. Zespół czyszczący /37/ ma obrotową szczotkę bijakową z napędem mechanicznym, ułożoną w belce nośnej /12/, która zamocowana jest przesuwnie w prowadnicach konstrukcji wsporczej /11/. Zespół czyszczący /37/ ma układ odciażający z przeciwwagą i rolkowy układ /28 i 29/ regulacji odległości szczotki od czyszczonej powierzchni. /7 zastrzeżeń/



4 (51) B08B A1(21) 276184 (22) 88 12 01

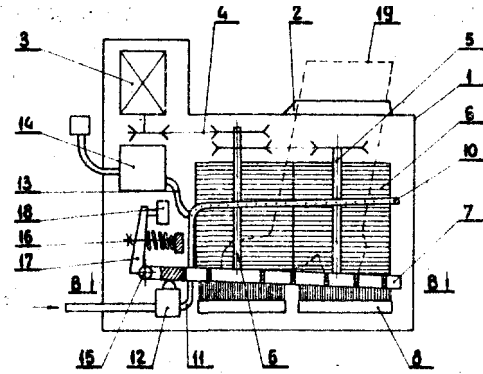
(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Gdańsku Zakłady Mięsne w Gdyni, Gdynia
(72) Bartoszewicz Jerzy, Bigus Henryk, Stawiany Ireneusz

(54) Urządzenie do mycia butów roboczych, zwłaszcza gumowych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji urządzenia do mycia butów roboczych zapewniającego oczyszczenie całej zewnętrznej powierzchni buta z zanieczyszczeń stałych i mikrobiologicznych.

Urządzenie do mycia butów wyposażone w silnik napędowy z przekładnią pasową składa się z zespołu wirujących pionowych szczotek /6/ znajdujących się nad szurową płytą /7/, pod którą umieszczone są poziome szczotki /8/ o ruchu posuwisto-zwrotnym. Pomiędzy pionowymi szczotkami /6/ osadzony jest natryskowy przewód /10/ z dyszami wylotowymi.

/3 zastrzeżenia/

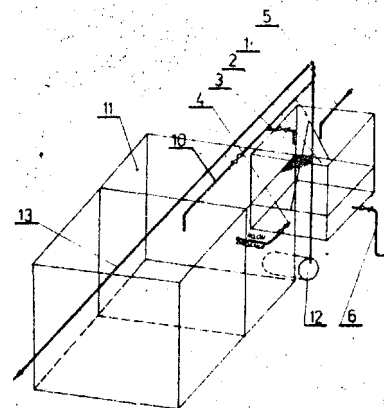


4 (51) B08B A1(21) 276336 (22) 88 12 09
A23C

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Zięba Teresa, Modrzejewska Barbara, Bartoszewski Krzysztof, Szpala Grażyna

(54) Zespół myjący linii odbioru i schładzania mleka

(57) Zespół myjący linii odbioru i schładzania mleka ma zbiornik /1/ do regeneracji roztworu NaOH, zaopatrzony w tkaninę /2/ filtracyjną oraz w cztery przewody, a mianowicie w przewód /3/ połączony z przewodem /10/ wewnętrznego mieszania roztworu NaOH, przewód /4/ połączony z urządzeniem /11/ myjącym, przewód /5/ połączony do źródła wody i przewód /6/ połączony z kanalizacją lub/l oczyszczalnią ścieków, /1 zastrzeżenie/



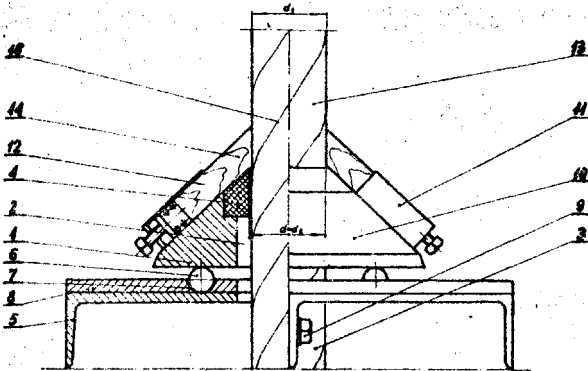
5(51) B08B A1(21) 283193 (22) 90 01 03
F16N

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "JAWORZNO",
Jaworzno

(72) Gałęcki Andrzej, Helbin Waldemar,
Żurawik Henryk, Żurawik Stanisław

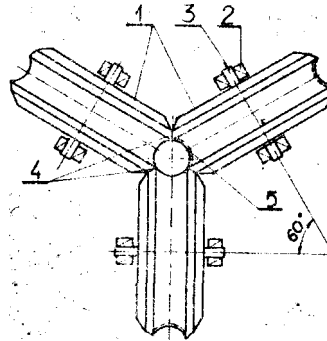
(54) Urządzenie do czyszczenia lin

(57) Urządzenie ma dzieloną stożkową głowicę /1/ z otworem /2/ na linę /3/, osadzoną obrotowo na dzielonej podstawie /5/. Element czyszczący stanowią pręty zgarniające /12/ osadzone w prowadnicach /11/ na obwodzie bocznej powierzchni /10/ głowicy /1/, których swobodne końce /14/ mają postać klinów z krawędzią roboczą równoległą do szczeliny międzysplotowej liny /3/. /4 zastrzeżenia/



żone w pasach, przy czym przy kształtowaniu występów przekrój poprzeczny drutu z widocznymi odkształceniami przyjmuje kształt zbliżony do trójkąta równobocznego z zaokrąglonymi narożnikami. Kształtowanie drutu prowadzi się drogą ciągnięcia przez bierny układ tarcz obrotowych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera trzy tarcza /1/ zamocowane obrotowo na łożyskach /2/, na osobnych wałach /3/ o nastawnych odległościach względem siebie i usytuowanych pod kątem. Powierzchnia robocza tarcz jest rowkiem i ma usytuowane skośnie do osi rowka wgłębienia. /5 zastrzeżeń/



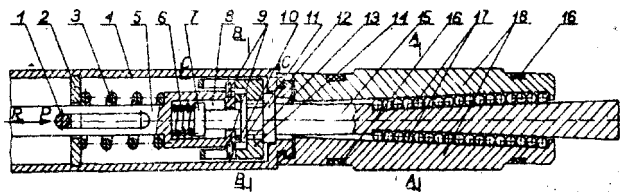
4(51) B210 A1(21) 276214 (22) 88 12 05

(75) Hapek arszaw, Płock

(54) Sposób i urządzenie do osadzania rur w otworach przez rozgniatanie

(57) Sposób osadzania rur w otworach przez rozgniatanie polega na rozgniataciu ścianki rury na odpowiedniej długości w cyklicznym procesie, w czasie którego w pojedynczym cyklu rozgniataciu ulega tylko część obwodu rury.

Urządzenie do osadzania rur w otworach przez rozgniatanie zawiera klin /15/, który poprzez elementy toczone /17/ rozpira segmenty naciskowe /18/, rozgniatające ściankę rury na ograniczonym wycinku powierzchni wewnętrznej obwodu. Z klinem /15/ związana jest sprężyną jednokierunkowym /13/ krzywka bębnowa /14/, która wymusza przy powrotnym ruchu klinu /15/ jednokierunkowy, okresowy ruch obwodowy klinu /15/ wraz z segmentami naciskowymi /18/ o kącie proporcjonalny do szerokości powierzchni zgniotu. /3 zastrzeżenia/



5(51) B09B A2(21) 283224 (22) 90 01 05

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "SOŚNICA",
Gliwice

(72) Ratajczak Ireneusz, Olsz Aleksander,
Wróbel Zenon, Nawrocki Jerzy,
Błaszczński Stanisław, Steinhoff
Danusz

(54) Sposób odzyskiwania substancji węglowej z gruboziarnistych scierów odpadowych

(57) Sposób polega na tym, że ściery rozkłada się na dwie klasy: powyżej 6 mm, którą kieruje się do miaru energetycznego i poniżej 6 mm, którą wraz z wodą w postaci mieszaniny zawierającej 30 do 35% części stałych wprowadza się w ruch swobodny po nachylonej do poziomu krzywoliniowej lekko wypukłej powierzchni. Równocześnie struga tej mieszaniny jest zważana i spiętrzana w sposób ciągły. /1 zastrzeżenie/

4(51) B21B A1(21) 276198 (22) 88 12 02

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne "WOLAN",
Lublin

(72) Weronki Wiesław, Malesa Mirosław,
Pietrzyk Robert

(54) Sposób wytwarzania kształtowanych drutów stalowych i urządzenie do wytwarzania kształtowanych drutów stalowych

(57) Sposób polega na tym, że drut poddaje się odkształceniu profilującemu, w którym jego poprzeczny przekrój pozostaje okrągły, a jednocześnie kształtuje się występy posobnie uło-

5(51) B220 A2(21) 281302 (22) 89 09 04

(71) Instytut Metalurgii Żelaza im Stanisława
Staszica, Gliwice

(72) Bak Wojciech, Buła Edward, Kaniewski
Krzysztof, Łabęcki Ryszard, Mitas
Włodzimierz, Raczynski Stanisław,
Starnawski Dan, Zieliński Marian,
Zurada Alfred

(54) Zасыпка egzotermiczno-izolacyjna

(57) Zасыпка egzotermiczno-izolacyjna składa się z następujących składników w % wagowych: 20-70% **glinokrzemianowego** środka izolacyjnego, 5-30% rozdrobnionego **aluminium** 1/lub jago sto-pów, 5-30% zgarów **aluminiowych**, resztę sta-nowię rozdrobnione materiały **ogniotrwałe**.
/3 zastrzeżenia/

4(51) B23C A1(21) 276057 (22) 88 11 29

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza
im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) **Łatoś Hubert**

(54) Uniwersalny frez kształtowy do ukośnego frezowania, zwłaszcza do rowków o zarysie krzywoliniowym

(57) Uniwersalny frez, do obróbki rowków o zarysie **normalnym**, **krzywoliniowym** metodą ukośnego frezowania, charakteryzuje się **tym**, że zarysy głównych krawędzi **skrawających** poszczególnych ostrzy są **nieosymetryczne** względem **prostopadłej** do osi freza. /i zastrzeżenie/

4(51) B23D B26D A1(21) 276187 (22) 88 12 02

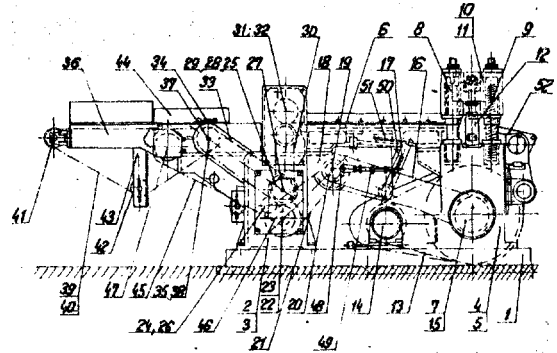
(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw
Maszyn i **Urządzeń** Hutniczych
"HUTMASZPROJEKT-HAPEKO Katowice
(72) **Gawin Andrzej**

(54) Zespół nożyc do cięcia blach

(57) Zespół nożyc charakteryzuje się **tym**, że ma na wspólnej płycie fundamentowej /1/ zamocowany korpus /2/ nożycy **krążkowej** /3/ i korpus /4/ **zakosowej** nożycy **gilotynowej** /5/, połączone stołem **podająco-przewodzącym** /6/, w dolnej części **zakosowej** nożycy **gilotynowej** /5/ jest zamocowany wał **mimośrodkowy** /7/, który współpracuje z czterema pionowymi, walcowymi **przewodnicami** /8/ a **wewnątrz** każdej jest osadzona **spiralna sprężyna** /9/. Górne części czterech walcowych **przewodnic** /8/ są połączone **górnym korpusem** /10/, w którym jest zabudowany **górnny nóż zakosowy** /11/ współpracujący z **dolnym nożem zakosowym** /12/ zamocowanym na **taśmie** w górnej części korpusu /4/.

Wał **mimośrodkowy** /7/ poprzez **przekładnię pasową** /13/ jest napędzany silnikiem elektrycznym /14/. Na wale **mimośrodkowym** /7/ jest zamocowane **koło łańcuchowe** /15/, które poprzez **pierwszą przekładnię łańcuchową** /16/ napędza zespół **zabieraków** /17/. Drugie **koło łańcuchowe** /18/ **pierwszej przekładni** /16/ jest zamocowane **pod stołem podająco-przewodzącym** /6/ i na jego **osi** /19/ jest zamocowane **pierwsze koło łańcuchowe** /20/ **drugiej przekładni łańcuchowej** /21/, której drugie **koło łańcuchowe** /22/ jest zamocowane do korpusu /2/ **nożycy krążkowej** /3/ a na jego **osi** /23/ jest osadzone **pierwsze koło zębate** /24/, które współpracuje z **drugim kołem zębatym** /25/ **przekładni zębatej** /26/. Na **osi** /27/ **drugiego koła zębatego** /25/ zabudowane są dwa **koła łańcuchowe** /28 i 29/, z których jedno /28/ poprzez **trzecią przekładnię łańcuchową** /30/ napędza **wały nożowe** /31/ **noży krążkowych** /32/, a drugie /29/ poprzez **czwartą przekładnię łańcuchową** /33/ **podajnik arkuszy**. Drugie **koło łańcuchowe** **czwartej przekładni łańcuchowej** /33/ jest przymocowane **pod stołem** /36/ **podajnika arkuszy** /34/ zamocowanym **pod nożycą krążkową** /3/ i na jego **osi** /37/ jest osadzone **koło łańcuchowe** /38/ wyposażonego

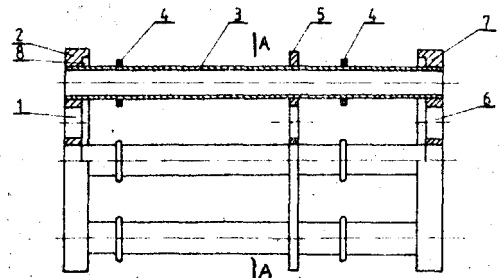
w **zaczepy** /39/ **łańcucha** /40/ **podajnika arkuszy** /34/. **Łańcuch** /40/ jest osadzony na **zamocowanym** na końcu **stołu** /36/ **zwrotnym kole** /41/ i na **napinającym kole** /42/ zamontowanym na **wysięgniku** /43/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B23K A1(21) 276104 (22) 88 11 29

(75) **Łukowski Bogdan, Elbląg****(54) Sposób łączenia elementów wymiennika ciepła**

(57) Sposób polega na **tym**, że w otworach /1/ **kołnierza** /2/ umieszczają się **wszystkie rurki** /3/ i na każdą z nich **nasuwa się obrączkę** /4/ ze **spoiwa**. Potem na rurki /3/ nakłada się **perforowaną przekładkę** /5/, ponownie **nasuwa się** na rurki /3/ **obrączki** /4/ i rurki te **umieszczają się** w otworach /6/ **kołnierza** /7/. Następnie tak zamontowany **wymiennik** stawia się na **płycie grzewczej**, poprzez **łączone elementy** **doprowadza się** do **obrączek** /4/ **ciepło** i **stapia spoiwo**. Następnie **podobnie łączy się** rurki /3/ z **kołnierzem** /7/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B23K A1(21) 276105 (22) 88 11 29

(75) **Łukowski Bogdan, Elbląg****(54) Topnik do lutowania ogniowego**

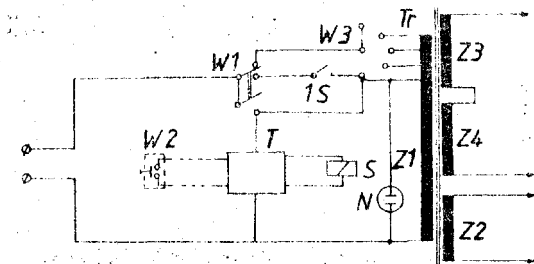
(57) **Topnik do lutowania ogniowego przedmiotów** wykonanych z **miedzi** i jej stopów składa się z **alkoholu etylowego** w **ilości** 50-60% części **wagowych**, **kalafonii** w **ilości** 20-24% części **wagowych**, **terpentyny** w **ilości** 8-12% części **wagowych**, **gliceryny** w **ilości** 3-7% części **wagowych**, **jodu sublimowanego** w **ilości** 0,5-1% części **wagowych**, **jodku potasu** w **ilości** 0,1-0,3% części **wagowych** i **kwasu solnego** o **gęstości** około 1,14 g/cm³ w **ilości** 1-2,5% części **wagowych**. /1 zastrzeżenie/

4(51) B23K A2(21) 281225 (22) 39 08 29

- (71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Produkcyjne "INTECHMAT", Spółka z o.o., Gliwice
 (72) Pawełek Wojciech, Kołodziej Jan P
 Maciej, Kopczyk Andrzej

elektrycznym

(57) Urządzenie składające się z transformatora, obwodu zasilającego, sterującego i obwodu pracy, ma w obwodzie zasilania część uzwojenia /Z1/ transformatora /Tr/, połączoną równoległe z obwodem zasilającym układ czasowy /T/ zgrzewarki, wyposażony w przycisk inicjujący 1 z obwodem zasilającym cewkę stycznika /S/ zgrzewarki oraz ma równoległe do pozostałej części uzwojenia /Z1/ z zacznepami włączony przełącznik rodzaju prasy /W1/, a w szereg z nim przełącznik prądu spawania /W3/ i styk stycznika /1S/. Natomiast obwód pracy podzielony jest na dwie części, z których jedna z uzwojeniem /Z2/ osadzonym bezpośrednio na środkowej kolumnie magnetowodu spełnia rolę zgrzewarki, druga natomiast z uzwojeniem /Z3/ i /Z4/ w szereg ze sobą połączonych, nawiniętych na bocznych kolumnach magnetowodu za szczelinami, spełnia rolę spawarki. /2 zastrzeżenia/



4(51) B23P A1(21) 276239 (22) 88 12 05

(75) Tureki Leszek

- (54) Sposób wytwarzania noża dla organu urabiającego kombajnu węglowego, zwłaszcza noża przyspawowego

(57) Sposób polega na tym, że pret tnie się na odcinki o długości $2,01 \pm 2,3$ długości noża, po czym obrabia się jego powierzchnie boczne oraz wyjęcia środkowe. Następnie wyznacza się os wzdłużną chwytu i przecina się poprzecznie półfabrykat. Otrzymane w ten sposób dwa półfabrykaty obrabia się oddzielnie wykonując znanymi metodami chwyt. Os wzdłużną chwytu ustala się poprzez nafrezowanie płaszczyzn czołowych prostopadle do płaszczyzn bocznych i wykonanie nakiełka. /3 zastrzeżenia/

4(51) B23P A1(21) 276240 (22) 88 12 05

(75) Tureki Leszek

- (54) Sposób wytwarzania noża dla organu urabiającego kombajnu węglowego, zwłaszcza noża przyspawowego

(57) Sposób polega na tym, że pret przekuwa się z przewężeniem w środkowej części i pogrubionymi końcami, a następnie obrabia się jego boczne powierzchnie 1 po wyznaczeniu osi podłużnej chwytu półfabrykat przecina się pop-

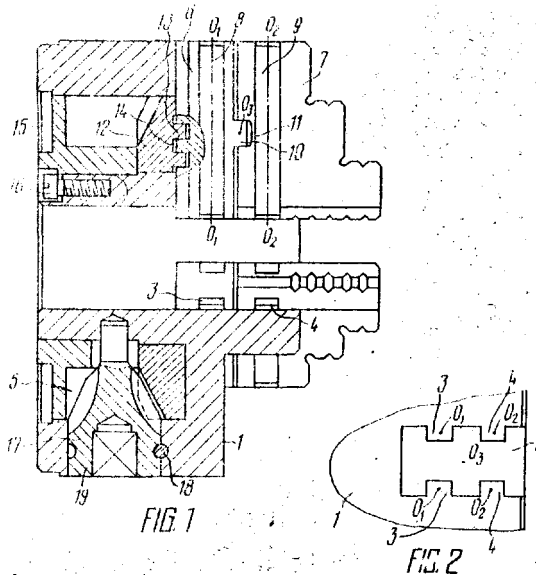
rzecznie i znanymi metodami wykonuje się stożkowy chwyt. Os wzdłużną chwytu ustala się poprzez nafrezowanie czołowych płaszczyzn prostopadle do płaszczyzn bocznych i wykonanie nakiełka. /4 zastrzeżenia/

4(51) B23Q ft:i(21) 276162 (22) 88 12 02

- (71) Experimentalny Nauchno-Issledovatel'skiy Institut Metallorazhuchikh Stankov, Moskwa, SU
 (72) Krokhotin Anatoly Ivanovich, Zhiganov Vyacheslav Afanasievich, Lomonov Vyacheslav Alexandrovich, Shurov Leonid Anatolievich

(54) Uchwyt samocentrujący

(57) Uchwyt samocentrujący charakteryzuje się tym, że na zwróconych ku żłobkom /2/ powierzchniach obudowy /1/ wykonane są występy /4/ dodatkowe, których osie /O₂-O₂/ są równoległe do osi /O₁-O₁/ występow głównych /3/, a w szczękach /7/ wykonane są żłobki /9/, w które wchodzi występy /4/ dodatkowe obudowy /1/. W celu połączenia suwaków /6/ ze szczękami /7/ na zwróconych ku szczękom /7/ powierzchniach suwaków /6/ wykonana są występy /10/, w których osie /O₃-O₃/ każdego z nich tworzy z osiami /O₁-O₁-O₁/ występow głównych /3/ i dodatkowych /4/ obudowy /1/ krzyżujące się proste, a w każdej szczęce /7/ wykonany jest żłobek /11/ w który wchodzi występy /10/ suwaka /6/. /1 zastrzeżenie/



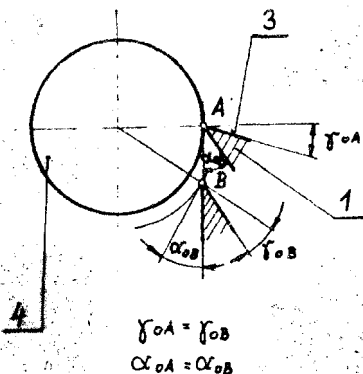
4(51) B23Q A1(21) 276196 (22) 88 12 02

- (71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. D.O. Śniadeckich, Bydgoszcz
 (72) Mikołajczyk Tadeusz, Hubert Latoś, Delak Mirosław, Bromberek Franciszek

(54) Ostrze jednokrawędziowe, zwłaszcza prostoliniowe

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ostrza jednokrawędziowego, zwłaszcza prostoliniowego.

Istota wynalazku polega na tym, że powierzchnia natarcia /3/ i. przyłożenia /4/ ukształtowane są według powierzchni śrubowej. Wynalazek ten znajduje zastosowanie do toczenia wzdłużnego jak i też do niektórych przypadków obróbki kształtowej. /1 zastrzeżenie/



4(51) B248 A1(21) 276194 (22) 88 12 02

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Płaska Stanisław

(54) Sposób oceny właściwości procesu szlifowania

(57) Sposób oceny właściwości procesu szlifowania charakteryzuje się tym, że mierzy się jednocześnie przemieszczenie posuwu poprzecznego i zmiany naddatku przedmiotu odejmując się ich wartość i dzieli się je przez przyrost zmian naddatku przypadający na jeden obrót przedmiotu obrabianego. /1 zastrzeżenie/

4(51) B24D A2(21) 280792 (22) 89 07 26

(75) Gustynski Dan« Żywiec

(34) Sposób wytwarzania tarcz polernicznych

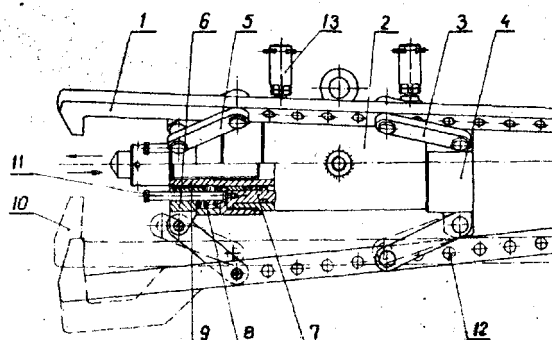
(57) Sposób wytwarzania tarcz polernicznych przeznaczonych dla budownictwa i robót karnie-miarskich, polega na tym, że mielenie się 22,77% nowolaku w młynie kulowym i rozpuszcza go z dodatkiem denaturatu. Następnie do mieszaniny dodaje się żywicę fenolową w ilości 22,77% i miesza całość do chwili uzyskania jednolitej konsystencji a następnie dodaje węgiel krzemowy granulacji 400 do 1200 w ilości 53,13% i ścierniwo sypkie o granulacji 1 do 3 milimetrów w ilości 1,33%. Całość procesu prowadzi się przy wolnym mieszaniu rzędu 60 obrotów mieszadła na minutę, w pojemniku w temperaturze nie przekraczającej 25°C. W kolejności mieszaninę wkłada się do form i poddaje procesowi formowania na prasie. Formę wraz z zaprasowaną masą poddaje się trzystopniowemu cyklowi wygrzewania w czasie: pierwszy stopień wygrzewania odbywa się przez okres 8 godzin w temperaturze 0 do 80°C, drugi stopień wygrzewania odbywa się w czasie 12 godzin w temperaturze 80 do 120°C, a trzeci stopień odbywa się w czasie 8 godzin w temperaturze 120 do 145°C, następnie tarcze poddaje się swobodnemu schłodzeniu pozostawiając je w formach do chwili uzyskania przez nie temperatury otoczenia. /2 zastrzeżenia/

4(51) B25B A1(21) 276110 (22) 88 11 29
B23P

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław
(72) Leda Alfred, Galicki Maciej

(54) Urządzenie do demontażu części pasowatych

(57) Urządzenie jest przeznaczone, zwłaszcza do demontażu sprzęgieł umieszczonych na końcach wałów napędowych. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma łapy zacispowe /1/ w tylnej części osadzone wahliwie w łącznikach tylnych /3/ przymocowanych do pokrywy tylnej /A/ cylindra /2/, natomiast w przedniej części osadzone wahliwie w łącznikach przednich /5/ przymocowanych do tarczy napędowej /6/ połączonej z dławnicą /7/ cylindra /2/ przy pomocy śrub regulacyjnych, przy czym w tłoczyko cylindra /2/ wkręcony jest nastawny kieloporowy /10/. /2 zastrzeżenia/

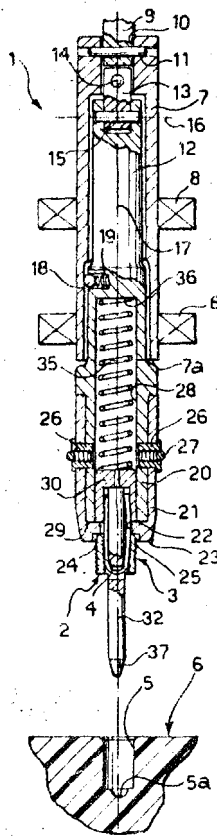


5(51) B25B A1(21) 282197 (22) 89 11 07

(30) 88 11 07 - IT - 67988 - A/88
(71) Fiat Auto S.p.A., Turyn, IT
(72) Martinengo Adriano

(54) Przyrząd do wkręcenia elementu samogwintującego w wewnętrzną, gładką ściankę otworu zabezpieczonego powierzchnią czółową

(57) Przyrząd ma cylindryczny korpus /7/ sprzężony z wkrętkiem poprzez trzon /9/. Wewnątrz korpusu /7/ jest usytuowany cylindryczny element /12/, wystający poza krawędź /7a/ korpusu /7/ i połączony z nim poprzez trzonek /13/ oraz kołków /14, 15/, których osie wzdłużne leżą w dwóch wzajemnie prostopadłych płaszczyznach i które są prostopadłe do osi /17/ przyrządu. Pomiędzy korpusem /7/ a elementem /12/ są umieszczone kulki /18/ i sprężyny /19/. Do części końcowej /20/ elementu /12/ jest zamocowana głowica /21/ z bazowym otworem /22/ i końcówką /23/ mającą ukształtowane wgłębienia mocujące /24/. /8 zastrzeżeń/



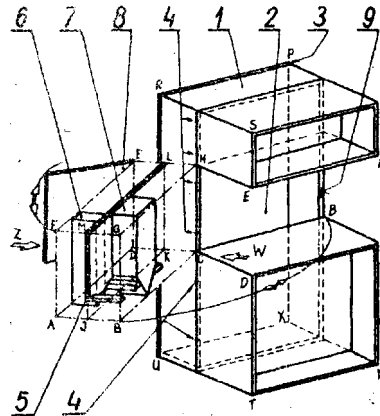
Uchwyt antywibracyjny składa się z rękojeści /1/ w kształcie walcowej tulei, wykonanej z materiału elastycznego, korzystnie z miękkiej gumy, przymocowanej do uchwytu wiertarki /2/ za pomocą dwóch elastycznych łączników /3/ wykonanych korzystnie z gumy twardej przy czym łączniki /3/ do rękojeści /1/ przymocowane są za pomocą śruby dwustronnej /4/ i nakrętek /5/ a do uchwytu wiertarki /2/ łączniki /3/ przymocowane są za pomocą śruby dwustronnej /4/ i nakrętek /5/ umieszczonej wewnątrz dwóch tulei /6/ wyposażonych jednostronnie w kołnierze /7/ wykonanych z materiału elastycznego, korzystnie z gumy miękkiej, umieszczonych w wydrążonej części chwytnej /8/ uchwytu wiertarki /2/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B25H A1(21) 276058 (22) 88 11 29 A47B

(75) Szewczak Jan, Warszawa

(54) Zestaw do przechowywania przedmiotów

(57) Zestaw aa co najmniej jedną elementarną przestrzeń załadoczą /ABCDEFHG/, korzystnie obrotową podzieloną elementem /5/ na dwie objętości załadocze /AJKDEFML i JBCKLMGH/, w których przechowywane są przedmioty /6 i 7/, oraz co najmniej jedną pokrywę /1/ z co najmniej jedną objętością załadoczą /2/ po jednej ze stron elementu ograniczającego /3/, przy czym elementarna przestrzeń załadocza /ABCDEFHG/ i pokrywa /1/ połączone parami kinematycznymi /4/ tworzą łańcuch kinematyczny /NAFOPRSEDTUX/ zestawu. /3 zastrzeżenia/

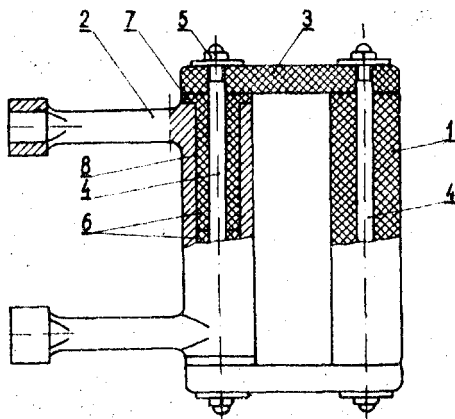


4(51) B25D A1(21) 276183 (22) 88 12 01

(71) Zakład Robót Górniczych, Rybnik
(72) Greiner Eryk, Chmielnik Andrzej,
Marchwiński Zdzisław, Parzenty Jerzy

(54) Uchwyt antywibracyjny

(57) Przedmiotem wynalazku jest uchwyt antywibracyjny, zwłaszcza do udarowych wiertarek pneumatycznych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego tłumienia drgań wiertarki.



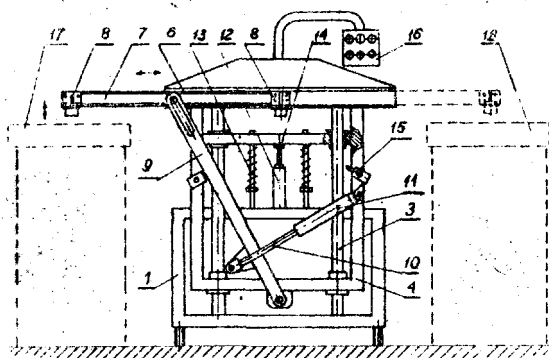
4(51) B25 A1(21) 276297 (22) 88 12 09

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Granicki Jerzy, Ławecki Zbigniew

(54) Manipulator

(57) Manipulator do przemieszczania przedmiotów pomiędzy prasami charakteryzuje się tym, że ma pionową prowadnicę /3/, na których usytuowana jest rama /4/ połączona z siłownikiem /12/. Rama /4/ ma poziome prowadnice /6/, w których jest przesuwana listwa /7/ połączona z siłownikiem /11/ poprzez dźwignię /9/. Listwa /7/ ma na swoich końcach chwytaki /8/.

/5 zastrzeżeń/



4(51) B26D A1(21) 276192 (22) 88 12 02
B230

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Słowikowski Jerzy, Stróżyk Zygmunt,
Piotrowski Krzysztof, Bednarski Leszek,
Cynke Jacek

(54) Przecinak hydrauliczny

(57) Wynalazek rozwiązuje problem skonstruowania ergonomicznego i bezpiecznego w eksploatacji przecinaka hydraulicznego, przeznaczonego do cięcia kształtowników metalowych.

Przecinak według wynalazku zawiera siłownik hydrauliczny /1/ zaciśnięty między obsadę czołową /2/ i obsadę tylną /3/, które to obsady są między sobą połączone bezpośrednio śrubami /4/. Do obsady czołowej /2/ za pośrednictwem kostki rozdzielczej /13/ i uchwytu /9/ zamocowana jest rękojeść główna /6/, oś tej rękojeści jest równoległa do krawędzi tnącej noża stałego /14/ i leży w jednej płaszczyźnie z osią siłownika hydraulicznego, zaś prostopadle do tej płaszczyzny jest usytuowana oś obrotowej rękojeści pomocniczej /11/, która wyposażona jest przy tym w naciskowy bezpiecznik /12/, ustalający jej położenie w jednej, określonej pozycji kątowej.

Do obsady tylnej /3/ za pośrednictwem obrotowego krętklika jest przymocowane przyłącze

/6/ hydrauliczne wyposażone w króćce /7/ do przyłączania ciśnieniowych węży hydraulicznych. Przyłącze /6/ względem osady tylnej /3/ ma dwa stopnie swobody wokół dwóch osi, wzajemnie prostopadłych względem siebie.
/5 zastrzeżeń/

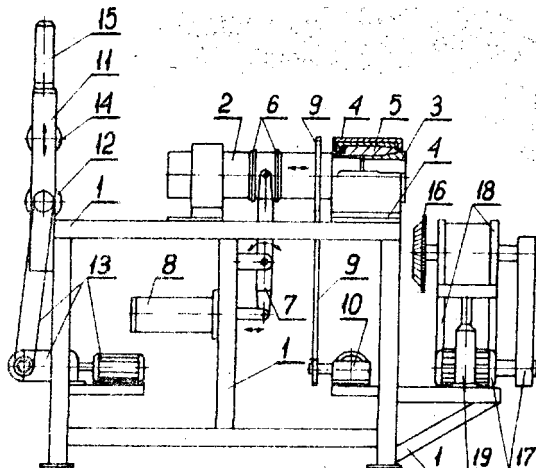
4(51) B26D A1(21) 276341 (22) 88 12 09
B29C

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "GAMRAT-ERG",
sejso

(72) Dulian Stefan, Ząbik Darzy, Ochała Albin

(54) Przecinarka do rur z tworzyw sztucznych

(57) Przecinarka posiada piłę /16/ osadzoną na wsporniku /17/ wychylnie względem osi przecinanej rury, zaciśniętej obrotowo i przesuwanej osadzonej w korpusie /1/ tulei /2/ rozprężnej ze skokowym sprzęgłem /5/ dźwignię /7/ poosiowych przesuwów względem sprzęgła /5/ oraz skokowy przenośnik /11/ rury.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B28B A1(21) 276179 (22) 88 12 01

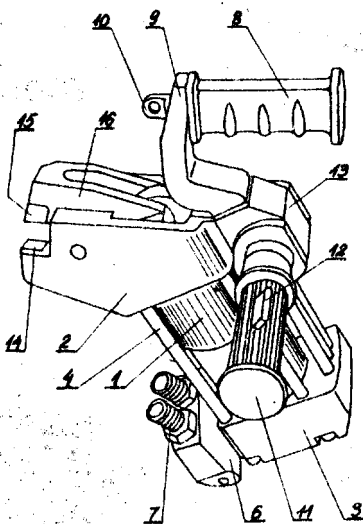
(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Wdrożeniowe
"CENTON", Olsztyn

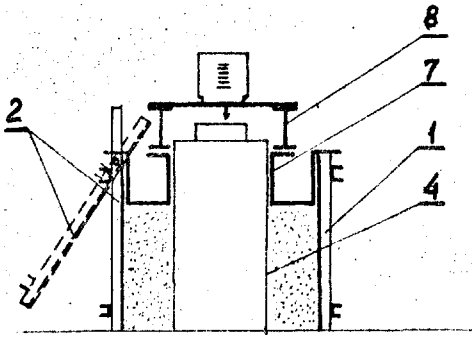
(72) Kopczyński Tomasz, Pawłowski Janusz,
Tkaczyk Stefan, Waciński Marek

(54) Sposób i urządzenie do wykonywania elementów drobnowymiarowych, zwłaszcza betonów lekkich i materiałów z wypełnieniem termoizolacyjnym

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że elementy formuje się w formach z uchylną ścianką i po wibroprasowaniu, zdejmując się formę /1/ uprzednio odchylając uchylną ściankę /2/, pozostawiając elementy betonowe na podłożu.

Urządzenie składa się z formy bateryjnej /i/ z uchylną ścianką /2/ z uzbrojeniem formy składającym się ze ścianek grodzących, wkładów formujących otwory /4/ z prowadnicami centrującymi wkłady, nakładek ubijających /7/ i wibratora ze stelażem /8/.
/2 zastrzeżenia/





4(51) B60D A1 (21) 276344 (22) 88 12 09

- (71) Huta "POKÓJ", Ruda Śląska
 (72) Pakoż Jan, Kunik Henryk, Pronobis Andrzej, Krzemień Franciszek, Mendrella Norbert, Macurca Danina

(54) Sposób wytwarzania profili do wyrobu zawiasów drzwi samochodu

(57) Wynalazek rozwiązuje problem wytwarzania profili do wyrobu zawiasów drzwi samochodu metoda walcowania, przy zachowaniu wymaganej dokładności.

Sposób polega na tym, że kęś stalowy nagrzewa się do temperatury od 1150 G do 1220°C i walcuje się w siedmiu przepustach.

W pierwszym przepuszcie odkształca się obie dłuższe powierzchnie tak, aby obrys profilu w przekroju poprzecznym tworzyły dwie linie proste równoległe, z których jedna w obrębie brzegów przechodzi promieniowo w kierunku zwiększenia grubości przekroju, zaś druga początkowo promieniowo w kierunku zmniejszenia grubości przekroju a następnie promieniowo w kierunku zwiększenia grubości przekroju. W drugim przepuszcie profil obraca się o 180° i zachowuje się zarys jednej powierzchni z pierwszego przepustu a druga powierzchnię w obrębie brzegów, kształtuje się wypukłe, przy czym w pierwszym przepuszcie stosuje się średni ubytek 27% a w drugim 35%, zaś wymiar poprzeczny zwiększa się w tych przepustach od 1,5% do 4%.

W następnych przepustach zmniejsza się stopniowo grubość płaskiej części profilu zachowując w przybliżeniu proporcje ubytku do wzrostu wymiaru poprzecznego, jak w poprzednich przepustach a w obrębie brzegów profil kształtuje się wyginając po promieniu o mniejszy kąt około 20° w stosunku do płaskiej powierzchni profilu a dalej w drugim kierunku o kąt około 90° zaś krawędzie profilu kształtuje się do momentu uzyskania przekroju okrągłego o średnicy większej od grubości płaskiej części profilu. W siódmym przepuszcie wykończającym zachowuje się średni ubytek przekroju w wielkości 10%. /1 zastrzeżenie/

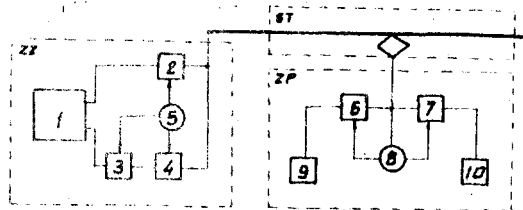
5(51) B60L A1(21) 282971 (22) 89 12 21

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Machowski Dózef, Dąbek Ryszard, Grzbiela Czesław, Machowski Andrzej, Januszek Dan, Radwan Bronisław

54) Sposób i układ do sterowania pojazdów z silnikami szeregowymi i pomocniczymi urządzeniami pokładowymi

(57) Układ me w zespole zasilającym /ZZ/ dwa obwody zasilania sieci trakcyjnej /ST/ połączone ze źródłem prądu przemiennego /1/, z których jeden ma włączony stycznik prądu przemiennego /2/, a drugi połączony szeregowo nawrotny prostownik sterowany /3/ oraz stycznik prądu stałego /4/. Stycznik prądu przemiennego /2/, nawrotny prostownik sterowany /3/ i stycznik prądu stałego /4/ połączone są z zadajnikiem /5/. Zespół pojazdowy /ZP/ ma przyłączone do przewodu sieci trakcyjnej /ST/: silniki trakcyjne /9/ poprzez łącznik prądu stałego /6/, pomocnicze urządzenia pokładowe /10/ poprzez łącznik prądu przemiennego /7/ oraz czujnik napięcia /8/, który równocześnie połączony jest z łącznikiem prądu stałego /6/ i łącznikiem prądu przemiennego /7/.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu. /2 zastrzeżenia/

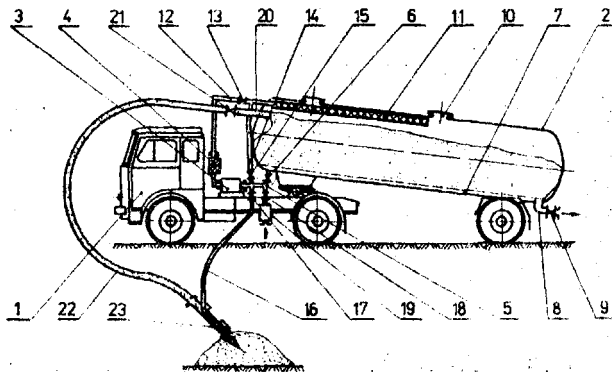


4(51) B60P A1(21) 276059 (22) 88 11 29

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji Budownictwa "ZREMB", Maków Mazowiecki
 (72) Kaliński Witold, Kawiecki Darzy, Michałak Ryszard

(54) Cysternosamochód do materiałów granulowanych z ładunkiem pneumatycznym

(57) Cysternosamochód charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w filtr /11/ w zbiorniku transportowym /2/ o dużej pojemności, w sprężarkę /3/, która przy załadunku pełni rolę pompy próżniowej oraz w dyszę ssącą /23/ usytuowaną na początku elastycznego przewodu transportowego /22/. Dysza ssąca ma stożek, pierścień nieruchomy i pierścień regulacyjny. Zakończenie stożka i pierścień regulacyjny tworzą obwodową szczelinę o zmiennym przekroju. /3 zastrzeżenia/

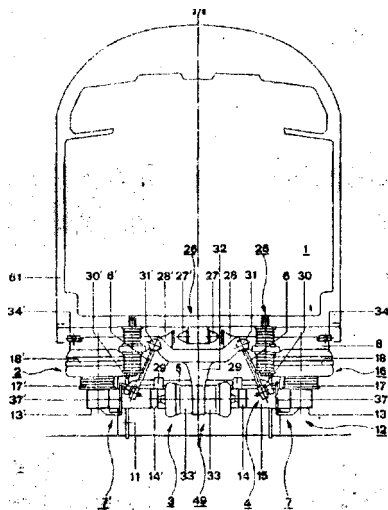


5(51) 861F A1(21) 281835 (22) 89 10 13

(30) 88 10 13 - CH 3832/88-0
 (71) SIG Schweizerische Industrie-Gesellschaft, Neuhausen a.R., CH
 (72) Schneider Richard

(54) Urządzenie do kompensacji przechyłu dla pojazdów **szybkobieżnych**, zwłaszcza szynowych i sposób kompensacji **przechyłu**

(57) **Urządzenie** charakteryzuje się tym, że kompensator /3/ przechyłu zawiera czworobok /4/ przegubowy **połączony** z akumulatorem /49/ energii, **znoszącym zakłócające** usztywnienie kompensatora /3/. Sposób polega na zastosowaniu akumulatora /49/ energii.
 /39 **zastrzeżeń/**

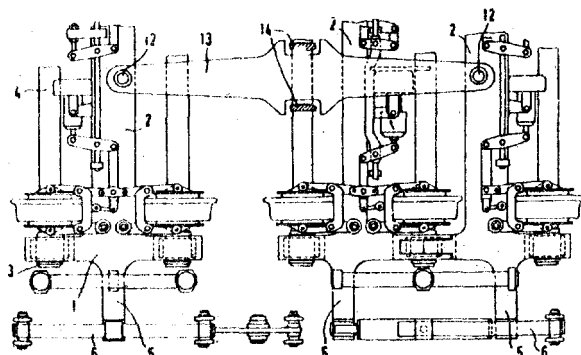


5(51) 861F A1(21) 282515 (22) 89 11 28

(30) 88 11 30 - DE - P 3840275.0
 (71) Waggon Union GmbH, Siegen, DE

(54) Zespół jezdny pojazdu szynowego

(57) Zespół jezdny **charakteryzuje** się tym, że podzespoły jezdne każdego zespołu jezdnego **sa** połączone ze **sobą** poprzez umieszczony w środku długości podzespołów jezdnych i osadzony na nich przegubowo wspornik **łączący /13/**, przy czym wspornik łączący /13/ jest prowadzony **środkowo z luzem** między wspornikami **prowadzącym /14/** pomostu załadunkowego. Zwrócone



ku sobie końce każdej nośnej sprężyny piórowej /8/ podzespołu jezdnego każdego zespołu jezdnego **aa** przy tym połączone ze sobą poprzez dźwignię **wyrównawczą**, która **jest** osadzona na wsporniku pomostu wagonu. /6 **zastrzeżeń/**

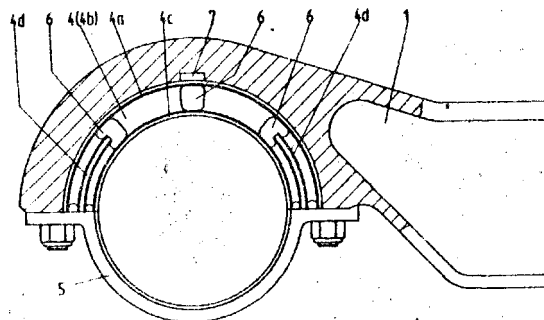
5(51) 861F A1(21) 282638 (22) 89 12 06

(30) 88 12 07 - DE - P 3841153.9
 (71) Waggon Union GmbH, Siegen, DE

(54) Układ łożyska osiowego w zespole jezdnym **pojazdu szynowego**

(57) W układzie według wynalazku wymagane pierwotne pionowe sprężynowanie osi jest skojarzone z **wymaganą poziomą** sztywnością tego **łożyska**.

Układ łożyska **charakteryzuje** się tym, że gumowa przekładka /4b/ ma powyżej płaszczyzny osi, ułożone zgodnie z kierunkiem tej **osi**, wybrania przelotowe /6/. Ponadto w tej przekładce /4b/ segmentu łukowego /4/, od Jego dłuższych **ścianek począwszy**, wprasowane są współosiowo metalowe częściowe segmenty /4d/. /5 **zastrzeżeń/**

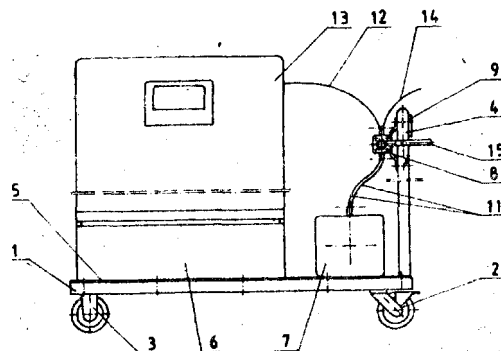


4(51) 862B A1(21) 276216 (22) 88 12 05

(71) Centrum Wdrażania Postępu **PRO-MED** Sp. z **o.o.**, Warszawa
 (72) Falkus **Jerzy, Kidziński** Mirosław

(54) **Wózek wagowo-dozowniczy**

(57) Wózek ma **wagową płytę /5/ zamocowaną** do ramy /1/. W tylnej części płyty /5/ jest umieszczona **tensometryczna waga /6/** z osadzonym na niej obmiarowym zbiornikiem /13/. W przedniej części wózka, przy poręczy /A/ jest umieszczona pompa /7/ **połączona** węzami /11/ z **dwudrożnym zaworem /8/** przymocowanym do poręczy /4/. Zawór /8/ jest **również** **połączony** za pośrednictwem węza /12/ z **obmiarowym**



zbiornikiem /13/» Ponadto zawór /8/ jest wy-
 posażony we wlotowo-wylotowy wał /14/ oraz w
 dwupołożeniową dźwignię /15/ do zmiany kierunku
 przepływu płynu. Obok zaworu /8/ na poręczy
 /V jest umieszczona sterownicza skrzynka /9/
 do sterowania pracą wagi /6/ i pompy /7/.

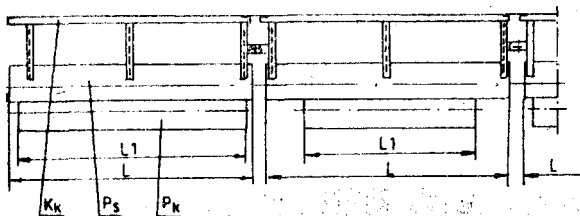
/1 zastrzeżenie/

5(51) B63B A2(21) 281230 (22) 89 08 29

(75) Rybarczyk Bolesław, Wrocław,
 Jabłczyński Krzysztof, Częstochowa

(54) Segmentowa bezbalastowa jednostka
 pływająca zwłaszcza pomost lub
 przystań

(57) Segmentową bezbalastową jednostkę pływającą, zwłaszcza pomost lub przystań stanowi zespół połączonych przegubowo segmentów powtarzalnych, z których każdy ma roboczy pokład wsparty na przynajmniej jednym pakiecie wypornościowych bezbalastowych pływaków, składającym się z dwu lub więcej niż dwu pływaków standardowych /Ps/ o długości nominalnej /L/ oraz z co najmniej jednego pływaka korekcyjnego /Pk/, umieszczonego pod nimi i mającego długość /L1/ nie równą długości /L/ pływaka standardowego /Ps/, dobieganą do żądanego w tym rejonie segmentu obciążenia i potrzebnej miejscowej wyporności. Zarówno pływaki standardowe /Pa/, jak i pływaki korekcyjne /Pk/ mają najkorzystniej postać poziomoosiowych rur o przekroju kołowym. /1 zastrzeżenie/

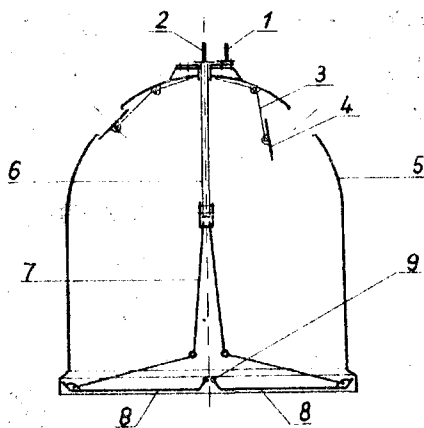


4(51) B65D A1(21) 276229 (22) 88 12 06

(75) Jaworski Kazimierz, Szczecin; Roemer
 Antoni, Szczecin

(54) Pojemnik komunalny na stłuczkę szklaną

(57) Pojemnik ma kształt cylindra zakończonego na górze półkolistą czaszą /5/, a u podstawy



Ma dwie półokrągłe pokrywy /8/ na obrotowych zawiasach /9/ w osi symetrii dna pojemnika. W czasie znajdują się dwa otwory na stłuczkę zamykana klapkami /A/ zaopatrzonymi w sprężynowe samozamykacze /3/ oraz podłużne wycięcie na stłuczkę piaską. Wewnątrz pojemnika wzdłuż jego pionowej osi jest przesuwany odcinek rury /6/ mający ucho /2/ i połączony z dwoma dwuczęściowymi cięgłami /7/ zaczepionymi na krawędziach pokryw /8/. /3 zastrzeżenia/

5(51) B650 A1(21) 281813 (22) 89 10 12

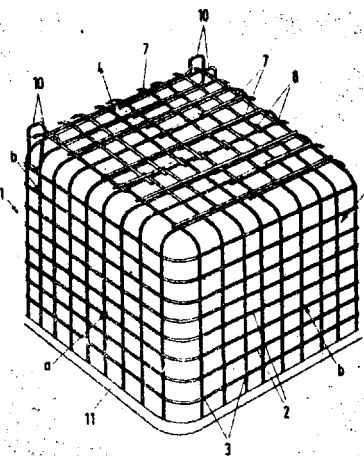
(30) 88 10 15 - DE - P 3835257.5-22
 88 11 12 - DE - P 3838495.7-22
 88 11 26 - DE - P 3839999.7-14
 89 02 25 - DE - P 3905976.6-22

(71) Sotralentz S.A., Drulingen, FR
 (72) Roser Georges, Pfeiffer Pierre,
 Hamm Andre

(54) Zbiornik i sposób wykonywania zbiornika do transportowania lub przechowywania cieczy jak również drobnoziarnistych materiałów sypkich

(57) Zbiornik charakteryzuje się tym, że pionowe pręty /3/ siatki płaszcz zewnętrzny /1/ są zagięte w płaszczyźnie dna i wraz z dołączonymi prętami /7/ tworzą dno /4/, przy czym zagięte pręty /3/, względnie dołączone pręty /7/, są połączone ze sobą przez zgrzewanie.

Sposób polega na tym, że z siatki prętowej wykonuje się płaski wykrój pojemnika z płaszczem zewnętrznym i dnem i że części wykrój tworzącego płaszcz i dno zagina się ku sobie, a następnie zgrzewa się ze sobą. /12 zastrzeżeń/



5(51) B65D A1(21) 282489 22 89 11 27

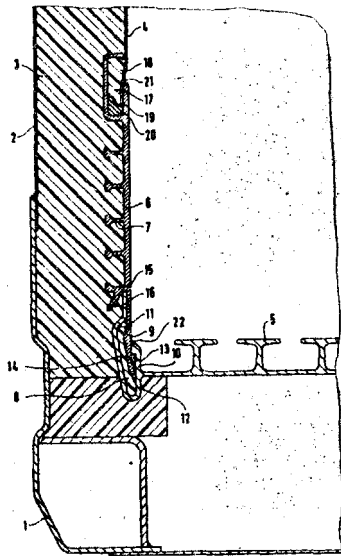
(30) 88 12 07 - DE - G8815192.1

(71) Umformtechnik Hausach GmbH, Hausach, DE

(54) Kontener

(57) Przedmiotem wynalazku Jest kontener chłodniczy, korzystni» jako nadwozie chłodnicza.

Kontener charakteryzuje się tym, że dolny obszar poszycia wewnętrznego ma postać listwy odbojowej /6/ o stabilnym kształcie oraz że listwa odbojowa /6/, izolacja /3/ i płyty /2/ ściany zewnętrznej są połączone trwale ze sobą, /16 zastrzeżeń/



(54) Podajnik proszków

(57) Podajnik proszków charakteryzuje się tym, że w dolnej części zasobnika proszku /1/ znajduje się stożkowa przegroda /7/ o zarysie spiralnym, której krawędzie biegnące wzdłuż tworzących stożka tworzą podłużną szczelinę. Natomiast znajdujący się nad tarczą obrotową /2/ zgniatacz proszku /5/ od spodu ma podłużną wybranie otwarte od strony dopływu proszku, którego wysokość i szerokość są nieco mniejsze od wysokości i szerokości ścieżki proszku znajdującej się na tarczy obrotowej /2/. Po obu stronach otworu wylotowego /14/ znajdują się dwie pionowe płetwy zgniatające resztek proszku, które znajdują się poza wybraniem. Regulacja wydatku proszku odbywa się poprzez zmianę prędkości obrotowej tarczy /2/.

/3 zastrzeżenia/

4(51) B65G A1(21) 276109 (22) 88 11 29

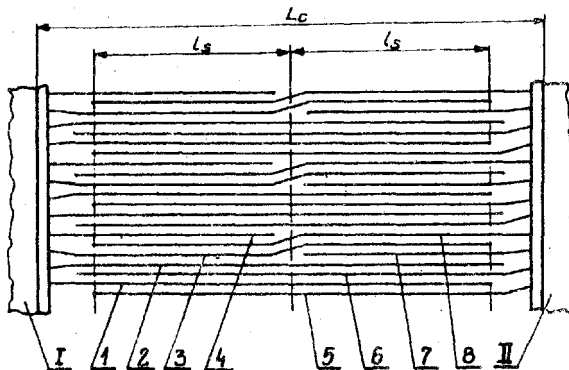
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Oaleka Grzegorz

(54) Gumowa taśma przenośnikowa z rdzeniem z linek stalowy

(57) Gumowa taśma przenośnikowa, mająca co najmniej jedno złącze, charakteryzuje się tym, że złącze składa się z powtarzalnych segmentów, a w skład każdego segmentu wchodzi cztery linki /1, 2, 3, 4/ z końcówki /I/ oraz cztery linki /5, 6, 7, 8/ z końcówki /II/. Trzy linki końcówki /I/ to jest linki /1, 2, 3/ mają długość dwu stopni /2x1/ a czwarta linka /4/ na długość jednego stopnia /1g/.

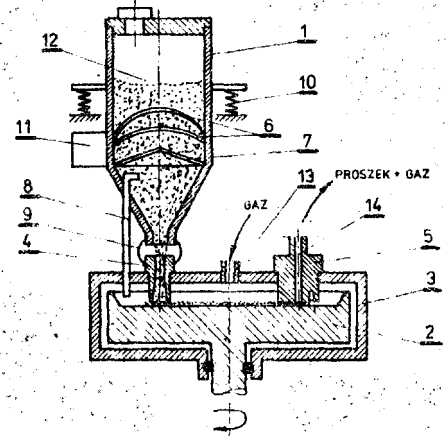
Analogicznie końcówka /II/ ma trzy linki /5, 6, 8/ i jedną /7/ o długości jednego stopnia*

/2 zastrzeżenia/



5(51) B65G A1(21) 281869 (22) 89 10 16

(71) Instytut Energii Atomowej, Otwock-swierk
(72) Wierzchowski Mariusz, Przyborska Martyna

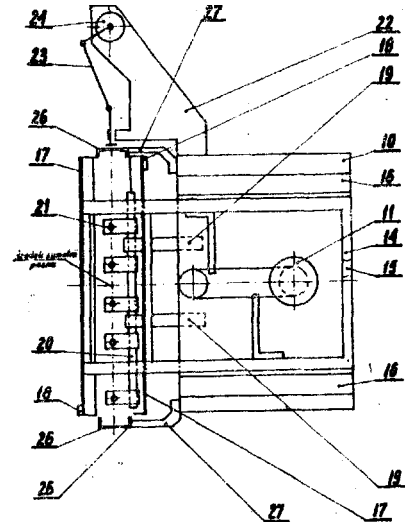


5(51) B65G A1(21) 283031 (22) 89 12 28

(71) Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa
(72) Korzeniowski Roman, Groński Andrzej

(54) Urządzenie do pobierania pasków montażowych ze stosu

(57) Urządzenie ma dwie ruchome prowadnice peeks /17/, poruszające się poziomo programowanym ruchem prostoliniowym, wyposażone w dwa

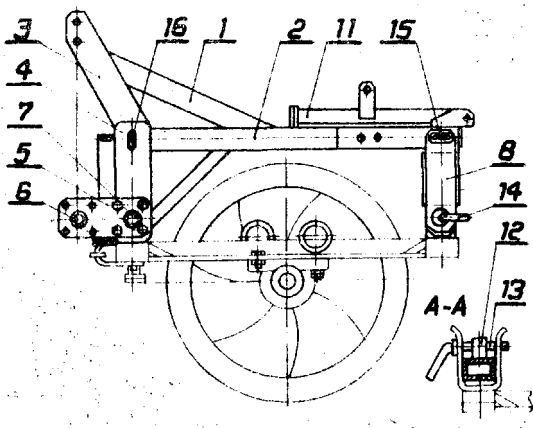


zderzaki /18/ umieszczone symetrycznie względem przekątnej paska montażowego. W górnej części urządzenia ma dwa wsporniki /27/ połączone z płytą górną /10/, na której są zamocowane prowadnice stosu /26/. /1 zastrzeżenie/

5i51) B66B A2(21) 281253 (22) 89 08 30 A01B

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
- (72) Łopatowski Jerzy, Łopatek Władysław, Bałoniak Mieczysław, Talarczyk Włodzimierz, Zbytek Zbyszek, Węclawek Zbysław
- (54) Nośnik do transportu wałów jednosekcyj-

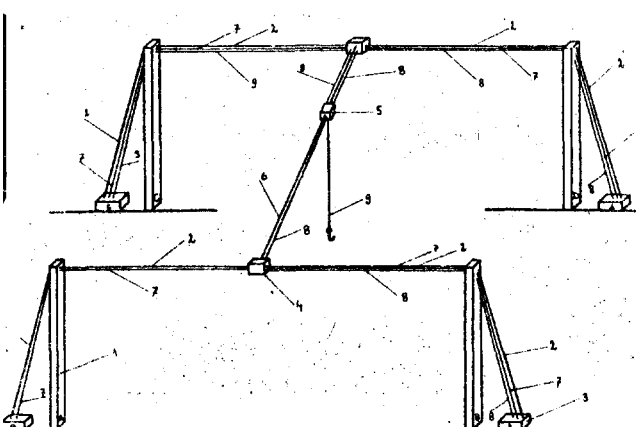
(57) Nośnik do transportu jednosekcyjnych wałów przyczepianych stanowi rama /1/ składająca się z belki podłużnej /2/ połączonej z przodu z kołem zawieszania /3/ wyposażonym w płyty boczne /4/, do których przykręcone są płyty /5/ z wymiennymi sworzniami zawieszania /6/ i /7/ i z przestawnego wzdłuż belki podłużnej /2/ łącznika /B/, zamocowanego do tylnej części tej belki a służącego do połączenia ramy /1/ nośnika z ramą transportowanego wału. Nośnik wyposażony jest ponadto w dwie podpory przednie, osadzone przesuwnie, pionowo w obejmach przytwierdzonych do koła zawieszania /3/ oraz w podporę tylną /11/, przymocowaną przegubowo do tylnej części belki podłużnej /2/. /7 zastrzeżeń/



4(51) B66C A1(21) 275805 (22) 88 11 22

- (75) Sitkiewicz Sławomir, Rumie
- (54) Linowy dźwиг suwnicowy

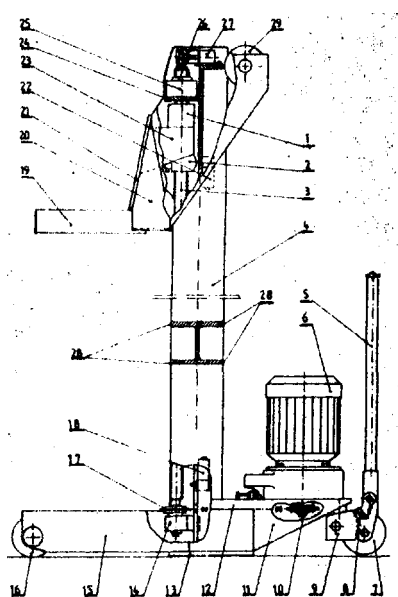
(57) Dźwиг ma cztery podpory /1/, przy czym pomiędzy dwoma parami podpór /1/ rozpięte są liny nośne /2/, na których umieszczone są wózki /4/ połączone z linami napędowymi /7/ przemieszczanymi wciągarkami /3/. Wózki /4/ połączone są poprzeczną liną nośną /6/, na której osadzony jest wózek poprzeczny /5/ połączony z liną napędową /8/. Na wózku /5/ zawieszona jest lina hakowa /9/, przy czym liny /8, 9/ połączone są z wciągarkami /3/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B66F A1(21) 276289 (22) 88 12 07

- (71) Okręgowe Zakłady Transportu Samochodowego Łączności, Gdańsk-Wrzeszcz
- (72) Dauk8za Stanisław
- (54) Przejezdny dźwignik śrubowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dźwignika śrubowego przeznaczonego głównie do podnoszenia pojazdów samochodowych z możliwością przetaczania dźwignika nieobciążonego. Przejezdny dźwignik charakteryzuje się tym, że podstawa /12/ ma dwie nogi /15/ przednie z kołami /16/ jezdnyimi, płytę /13/ oporową, nogę tylną /11/ zaopatrzoną w mechanizm dźwigniowy /9/ z dwiema zapadkami /8/ i koło /7/ jezdne kierowane, przy czym elementy /7, 8, 9/ osadzone są na czopie skrzytę, zaś na półkach /28/ słupa /A/ i śrubie /3/ nośnej osadzony jest wózek wzniosu /20/. /4 zastrzeżenia/

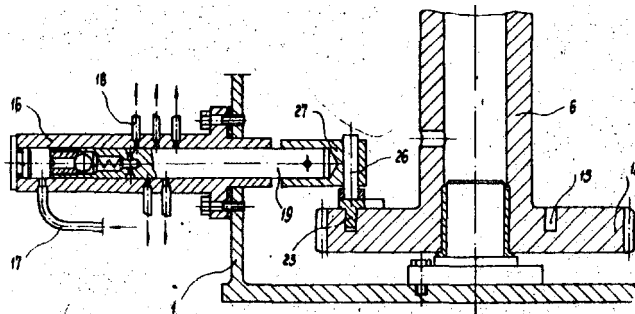


4(51) B67B A1(21) 276200 (22) 88 12 02
865B

(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących**, Poznań
(72) **Haremski Marek**

(54) Karuzelowa maszyna do obróbki pojemników opakowaniowych, zwłaszcza do napełniania, zamykania lub etykietowania butelek

(57) Maszyna charakteryzuje się tym, że ma tłokową pompę smarującą /16/, przytwierdzoną do skrzyni przekładniowej /1/. Tłok pompy /16/ jest sprzężony z napędowym kamieniem wodzącym, który jest zagłębiony w mimośrodowym rowku /15/ koła zębatego /12/, umieszczonego w skrzyni /3/ zastrzeżenia/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01D A1(21) 276116 (22) 88 12 01

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice
(72) **Tokarzewski Ludomir, Hołdyk-Kozbiał Bogna, Krystek Alfred, Bradecka Barbara, Chajduga Adam, Piwowarski Michał**

(54) Sposób zabezpieczenia nadwęglanu sodowego przed rozkładem pod wpływem wilgoci atmosferycznej

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że nadwęglan sodowy czysty lub stabilizowany domieszka 0,2-0,5% krzemianu magnezu w obrotowym mieszalniku bębnowym, rurowym, talerzowym lub w kolumnie fluidyzacyjnej natryskuje się roztworami rozpuszczalnych w wodzie polimerów organicznych, korzystnie poli-/alkoholu winylowego/, ewentualnie alternatywnie roztworami metylocelulozy, oksypropylenocelulozy lub poli/glikolu etylenowego/ o masie cząsteczkowej około 6000 w ilości 0,2-0,5% polimeru w odniesieniu do nadwęglanu. Produkt suszy się następnie w atmosferze suchego powietrza. /i zastrzeżenie/

4(51) C01F A1(21) 276199 (22) 88 12 02

(71) Grodziskie Zakłady Farmaceutyczne "POLFA", Grodzisk Mazowiecki
(72) **Kumanowski Krzysztof, arczyk Zygmunt**

(54) Sposób wytwarzania chlorku magnezowego

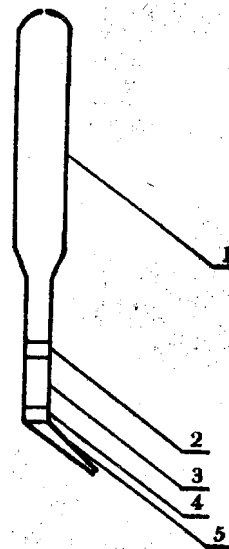
(57) Sposób wytwarzania chlorku magnezowego z wodnej zawiesiny tlenku magnezowego lub magnezytu czy też dolomitu polega na tym, że w/w wodną zawiesinę miesza się równocześnie z gazowym chlorowodorem lub gazami zawierającymi gazowy chlorowodór, w trójfazowej warstwie fluidalnej, w obecności lekkiego obojętnego wypełnienia, po czym zawiesinę porażkową poddaje się filtracji i uzyskuje klarowny produkt który jest roztworem wodnym chlorku magnezowego. Wydzielony osad po wysuszeniu stanowi cenny nawóz magnezowy. /1 zastrzeżenie/

4(51) C02F A1(21) 276089 (22) 88 11 30

(71) Akademia Medyczna, Warszawa
(72) **Raginia Krzysztof, Rewekant Mirosław, Gomułka Stanisław W.**

(54) Urządzenie do wstępnego oczyszczania próbki biologicznej

(57) Urządzenie składa się ze zbiornika /1/, przewężonego w dolnej części. W tej części znajdują się filtry /2/, /4/, pomiędzy którymi umieszczony jest sorbent /3/. Końcówka /5/ zbiornika zwęża się i jest zakrzywiona do osi pionowej zbiornika /1/. /1 zastrzeżenie/

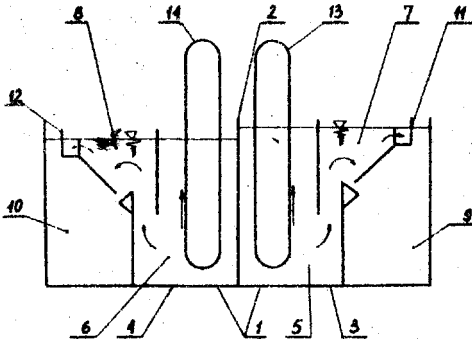


4(51) C02F A (21) 276107 (22) 88 11 29

- (71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Piotrków Kujawski
- (72) Banach Tadeusz, Jakubowski Witold, Krzemieniecki Mirosław

(54) Oczyszczalnia ścieków

(57) Oczyszczalnia ścieków ma zbiornik /1/ zestawiony z dwóch komór /3/ i /4/ do siebie przyległych, przedzielonych szczelną przegrodą /2/, przy czym komora /3/ jest zaopatrzona w złoże biologiczne /13/ do wstępnego oczyszczenia, « druga komora /4/ w złoże elektrobiologiczne /14/ do wtórnego oczyszczenia, przy czym koryto odpływowe /11/ ma przewód realizujący przepływ cieczy wstępnie oczyszczonej za pomocą złoża biologicznego /13/ do komory /4/ mającej złoże elektrobiologiczne /14/. /1 zastrzeżenie/

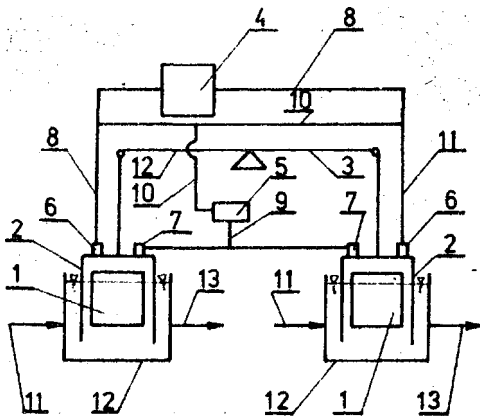


4(51) C02F A1(21) 276165 (22) 88 11 30

- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
- (72) Krzemieniecki Mirosław

(54) Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Urządzenie składające się z dwóch wypełnień umieszczonych w kopułach, które zawieszane są na dwuramiennej dźwigni poruszanej przez układ napędowy, charakteryzuje się tym, że kopuły /2/ połączone są ze źródłem tlenu /4/ i z płuczką gazu /5/. /1 zastrzeżenie/

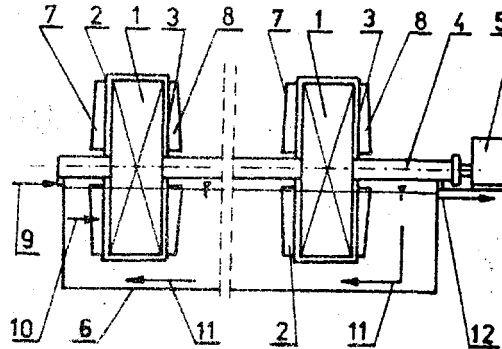


4(51) C02F A1(21) 276169 (22) 88 12 01

- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
- (72) Krzemieniecki Mirosław

wirnikowe

(57) Biologiczne złoże wirnikowe wyposażone w co najmniej dwie tarcze zamontowane wspólnie osiowo, między którymi znajduje się wypełnienie, charakteryzuje się tym, że tarcza /2/ ma na swojej powierzchni wypusty /7/, które rozszerzają się zgodnie z kierunkiem obrotu i do osi tarczy /2/, a tarcza /3/ ma wypusty /8/, które rozszerzają się w kierunku osi tarczy /3/ i zbieżają się zgodnie z kierunkiem jej obrotu. /1 zastrzeżenie/

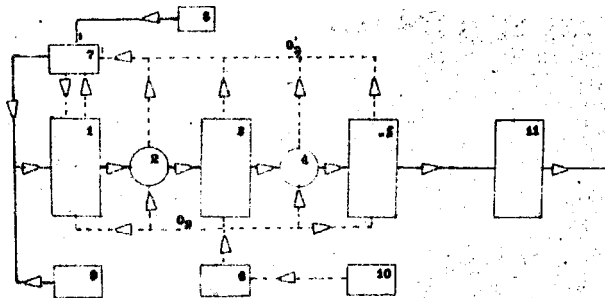


4(51) C02F A1(21) 276272 (22) 88 12 08

- (71) Centrum Wdrażania Postępu "PRO-MED" Sp. z o.o. Warszawa
- (72) Brych Ryszard, Stryjecki Jerzy, Brych Tomasz

(54) Sposób wysokoefektywnego uzdatniania wód naturalnych i instalacja do wysokoefektywnego uzdatniania wód

(57) Sposób polega na tym, że ozon z generatora ozonu /6/ doprowadzony jest do trzech zbiorników reakcji /1, 3, 5/ oraz do usytuowanych pomiędzy zbiornikami dwóch filtrów /2 i 4/. W filtrze kontaktowym /2/ następuje koagulacja powierzchniowa wody ozonem i siarczanem glinu, dostarczonym uprzednio do wstępnego zbiornika reakcji /1/, po czym woda przepływa grawitacyjnie do pośredniego zbiornika reakcji /3/, w którym jest powtórnie ozonowana, a następnie przepływa grawitacyjnie do specjalnego filtra pospiesznego /4/, w którym następuje sorpcja i oczyszczenie wody z mikrozanieczyszczeń. Następnie woda przepływa grawitacyjnie do końcowego zbiornika reakcji /5/ gdzie jest dezynfekowana ozonem. Niewykorzystany ozon zbiera



się w przewodzie zbiorczym, ską jest zasysana przez strumienicę wodno-gazową /7/ i klarowan ponownie do wstępnego zbiornika reakcji /1/e. Przedmiotem wynalazku jest też instalacje do uzdatniania wód naturalnych.

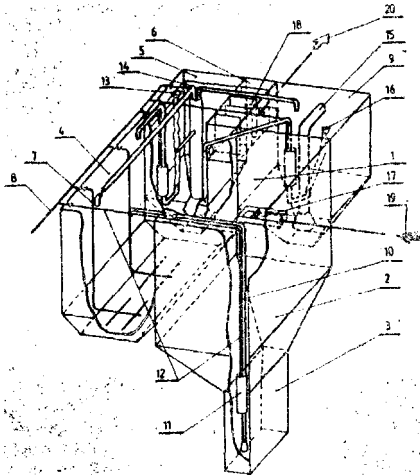
/4 zastrzeżenia/

4(51) C02F A1(21) 276335 (22) 88 12 09

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Zięba Teresa, Bartoszewski Krzysztof, Modrzejewska Barbara, Grabska-Szafir Dagmara, Mielczarek Bogusław

(54) Mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków z mycia linii odbioru i hodowania mleka

(57) Mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków charakteryzuje się tym, że ma wyrównawczy zbiornik /1, 2, 3/ składający się z górnej części /1/, środkowej części /2/ i dolnej części /3/, przy czym zbiornik ten wyposażony jest w powietrzny podnośnik /10/ zaopatrzony w mieszacz /11/. /1 zastrzeżenie/



5(51) C02F A2f21) 281251 (22) S3 08 30

(75) Urbańska Irena, Gdańsk; Szymański Kazimierz, Koszalin; Wieczorek Marian Koszalin; Soboczyński Andrzej, Gdańsk; Sławiński Stanisław, Koszalin

(54) Sposób chemicznej renowacji wnętrza instalacji wodnych

(57) Sposób polega na tym, że sieć wypełnia się kąpielą redukcyjną będącą wodnym roztworem zawierającym 55 do 57% wagowych wodorosiarczynu sodowego technicznego oraz 2% wagowych podsiarczynu sodowego, którą przetrzymuje się w sieci korzystnie przez 36 do 48 godzin, a potem płucze się sieć pięciokrotnie wodą. Następnie wypełnia się sieć wodnym roztworem utleniającym zawierającym nadmanganian potasowy, nadtlenek wodoru, nadtlenek sodowy lub nadsiarczan sodowy w ilości 0,2 do 5,0% wagowych, który przetrzymuje się w sieci korzystnie przez 5 do 48 godzin i usuwa, a sieć płucze, korzystnie trzykrotnie wodą o ciśnieniu 0,5 MPa lub mieszaninę wodno-powietrzną o ciśnieniu 0,6 MPa. /1

4(51) C03C A1(21) 276264 (22) 88 12 06

(71) "POLIFARS" Kujawska Fabryka Farb i Lakierów, Włocławek

(72) Urbanowicz Longina, Szczęsny Ludwik, Bujalaka Krystyna, Kołodziej Kazimierz, Michalska Irena, Idrjan Stanisław, Belter Danuta, Żarkowski Albin

(54) Sposób wytwarzania emalii zaprawkowych

(57) Sposób wytwarzania emalii zaprawkowych przeznaczonych do napraw powłok emalii samochodowych zawierających nitrocelulozę, charakteryzuje się tym że do kompozycji emalii piecowej samochodowej /w częściach wagowych/ od 4-30 części pigmentów organicznych i/lub nieorganicznych, 26-44 części żywicy alkidowej chudej echnącej i ewentualnie nieschnącej 6-11 części żywicy melamino-formaldehidowej, 3-48 części rozpuszczalników oraz środków pomocniczych w ilości od 0,003 do 1 części, wprowadza się dyfikator zawierający od 5,02 do 6,52 części nitrocelulozy, najczęściej jako roztwór 40%, od 0,9 do 1,1 części sykatywy słowicowej 20%, od 1,35 do 1,65 części sykatywy kobaltowej 1,5%, od 1,35 do 1,65 części sykatywy wapniowej 1,5%, ksylenu od 3,33 do 4,07 części, octanu butylu od 3,33 do 4,07 części, przy czym stosunek emalii do modyfikatora mieści się w zakresie 13:7-9:1. /1 zastrzeżenie/

5(51) C03C B 832 A1(21) 281601 (22) 89 09 27

(30) 88 09 28 - G3 « 8822780.6

(75) Hickman Dames A.A., Edynburg, GB

(57) Szkło zbrojone siatką metalową z drutów, charakteryzuje się tym, że każdy z drutów siatki zawiera rdzeń metalowy oraz powłokę dekoracyjną różniącą się zabarwieniem od rdzenia. /9 zastrzeżeń/

4(51) C04B A1(21) 276142 (22) 88 11 30

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Kucharska Leokadia, Tatarek Joanna

(54) Sposób wytwarzania ceramiki

(57) Sposób polega na obróbce termicznej mieszaniny sproszkowanego korundu, rutylu i zarodków tialitu bądź wstępnie zaintegetyzowanego sproszkowanego tialitu z wymienionej mieszaniny. Do syntezy wprowadza się krzemian magnezu o stosunku molowym MgO/SiO₂ w zakresie 0,5-1,5 w ilości 5-15% wagowych, stosując 57-17,5% wagowych Al₂O₃ 38-70% wagowych O₂ i do 1% wagowego zarodków

/1 zastrzeżenie/

4(51) C04B 21) 276158 (22) 88 11 30

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Werner Bogusława wiecki Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania spoiwa ogniotrwałego

(57) Sposób polega na rozpuszczeniu 100 części wagowych uwodnionego chlorku glinu w 200-300 częściach wagowych wody i dodaniu 100-200 części wagowych mocznika, a następnie na ogrzewaniu całości w trakcie mieszania a* do wytrącenia żelu, który się suszy, chłodzi i rozтворя w bezwodnym chlorku glinu, zmieszany z wodą. Korzystna są następujące proporcje: 60-100 części wagowych wysuszonego żelu, 15-25 części wagowych bezwodnego chlorku glinu i 150-250 części wagowych wody. /3 zastrzeżenia/

4(51) C04K A1(21) 276134 (22) 88 11 30

(71) Zakład Badawczo-Projektowy "ENERGOCHEM", Gliwice

(72) Gruszkowski Henryk, Kucharski Józef, Stajezczyk Karol, Ciszewski Leszek

(54) Zestaw past trawiaco-pasywujące do usuwania zgorzeliny, rdzy i osadów z powierzchni stali węglowych.

(57) Zestaw past trawiaco-pasywujących składa się z pasty trawiącej zawierającej od 6 do 15% wagowych HCl, od 0,5 do 1% wagowych HF, od 3 do 8% wagowych karboksymetylocelulozy, od 10 do 20% wagowych pyłu drzewnego i od 0,5 do 1% wagowych urotropiny, oraz pasty pasywującej zawierającej od 15 do 25% wagowych H₂PO₄, od 10 do 20% wagowych pyłu drzewnego i od 3 do 8% wagowych karboksymetylocelulozy lub skrobi, /1 zastrzeżenie/

#

4(51) C05F A1(21) 276180 (22) 88 12 01

(75) Pawełczak Dariusz

(54) Sposób wytwarzania nawozu humusowego z gnojowicy

(57) Sposób polega na tym, że na organiczne złożo biologiczne w atmosferze tlenu oddziaływanie się roztworem gnojowicy. /2 zastrzeżenia/

4(51) C05G A1(21) 276193 (22) 88 12 02

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin; Szczecińskie Zakłady Nawozów Fosforowych, Szczecin

(72) Głabisz Urszula, Skowroński Bolesław, Kic Bogumił, Grzmil Barbara, Fijołek Łucja, Drobotowski Darzy, Dziarkowski Ryszard, Masztalerz Piotr, Krużyński Czesław

(54) Sposób wytwarzania wieloskładnikowego nawozu NPK o niskiej zawartości chlorków i regulowanym stosunku

(57) Sposób polega na tym, że prowadzi się reakcję pomiędzy ekstrakcyjnym kwasem fosforowym i siarkowym a wodę amoniakalną i następnie dalej reakcję wymiany pomiędzy otrzymaną solą z amonizacji i chlorkiem kwasowym i wydziela fazę stałą. Sumaryczna zawartość soli w roztworze wynosi do 60% wagowych, najkorzystniej 30 do 50% wagowych. /4 zastrzeżenia/

4(51) C05G A1(21) 276230 (22) 88 12 06

(75) Domin Piotr, Poznań; Nowosielski Olgierd, Skierniewice 5 Komosa Andrzej, Poznań; Roszyk Jerzy, Poznań

(54) Nawozy żelowe

(57) Nawozy żelowe zawierające pełny zestaw składników pokarmowych dla roślin, w następującym składzie procentowym /w procentach wagowych/: 10-15% azotu, 0,9-2,0% fosforu, 12-13% potasu, 5-7% wapnia, 1-2% magnezu, 0,3-0,4% manganu, 0,3-0,4% cynku, 0,08-0,09% miedzi, 0,04-0,05% molibdenu, 0,07-0,08% boru, 0,3-0,4% żelaza, występujących w takich solach jak: mocznik, fosforan jedno i dwuamony, kwasy fosforan wypniowy, saletra potasowa, saletra magnezowa, siarczan manganawy, siarczan cynkowy, siarczan miedziowy, molibdenian amonowy, kwas borny, siarczan żelazowo-amonowy, charakteryzują się tym, że zawierają dodatek karboksymetylocelulozy, nadającej im postać żelu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C06B A1(21) 276222 (22) 88 12 05

(71) Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa

(72) Syczewski Michał, Cetner Władysław, Donimireki Stanisław, Grochowski Jerzy, Cudziło Stanisław

(54) Materiał miotający oraz sposób otrzymywania materiału miotającego

(57) Materiał miotający zawiera 40±90% wagowych silnego materiału kruszącego, 0±50% wagowych utleniacza, 8±20% wagowych lepiszcza i 0±20% wagowych dodatków modyfikujących.

Sposób polega na dokładnym wymieszaniu silnego materiału kruszącego i utleniacza oraz wprowadzeniu do tak otrzymanej mieszanki roztworu lepiszcza i dodatków modyfikujących w rozpuszczalniku po czym rozpuszczalnik odparowuje się i kształtuje ziarna. /Z zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 276093 (22) 88 11 30

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Polaczek Derzy, Lisicki Zygmunt, Tęcza Teresa, Krześlak Andrzej, Nowicki Bolesław, Szen Alicja, Drzazga Mieczysław, Wyrzykowska-Stankiewicz Danuta, Jamróz Małgorzata, Gałka Sławomir, Kreczmar Teresa

(54) Sposób wydzielenia i oczyszczania antracenu koksochemicznego

(57) Sposób polega na tym, że olej antracenyowy schładza się w pionowym krystalizatorze o rozwiniętej powierzchni chłodzącej do temperatury poniżej 80°C, po czym oddziela się olej odciekowy. Następnie wytworzone kryształy antracenu surowego zadaje w tym samym krystalizatorze aprotycznym rozpuszczalnikiem bipolarnym i wydziela oczyszczony antracene z jego zawiesiny w rozpuszczalniku przez filtrację, wirowanie lub w inny znany sposób, a rozpuszczalnik regeneruje i zwraca do procesu. /14 zastrzeżeń/

4(51) C07C A1(21) 276098 (22) 88 11 30

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Gieżyński Roman, Brzozowski Zbigniew,
 Mikołajczuk Paweł, Sobczak Włodzimierz

(54) Sposób otrzymywania 2,3 - dibromo - 2 -
 - buten 1,4 - diolu

(57) Sposób polega na tym, że proces bromowa-
 nia butin -1,4 - diolu prowadzi się w środow-
 wisku wodnym działając na wodny roztwór butin-
 - 1,4 - diolu ciekłym bromem lub jego roztwo-
 rem wodnym w temperaturze 10-95°C.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 276163 (22) 88 11 30

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
 (72) Łożyński Marek, Goczyczyński Stefan,
 Poznaniak Józef, Walkowiak Jacek

(54) Sposób wytwarzania wodnego roztworu
 chlorooctanu metalu alkalicznego

(57) Sposób polega na tym, że na powierzchnię
 stężonego i będącego w stanie spoczynku wodne-
 go roztworu węglanu metalu alkalicznego nanosi
 się warstwę stałego krystalicznego kwasu chlo-
 rooctowego i pozostawia tę warstwę na powierz-
 chni roztworu aż do całkowitego zaniku krysz-
 tałów.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 276164 (22) 88 11 30

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
 (72) Łożyński Marek, Lipiński Jerzy, Błoński
 Witold, Juskowiak Michał

(54) Sposób wytwarzania N,O-dialkilotionokarba-
 minianów

(57) Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzor-
 ze $R^1-O-C(=S)-NH-R^2$, gdzie R^1 oraz R^2 są równe
 lub różne i oznaczają reszty alkilowe, polega
 na tym, że na powierzchnię będącego w stanie
 spoczynku wodnego roztworu węglanu metalu alka-
 licznego nanosi się warstwę stałego krystalicz-
 nego kwasu chlorooctowego i pozostawia tę wars-
 twę na powierzchni roztworu aż do całkowitego
 zaniku kryształów, po czym otrzymany wodny roz-
 twór chlorooctanu metalu alkalicznego poddaje
 się reakcji z ksantogenianem alkilowym w obec-
 ności niewielkiej ilości kwasu octowego, a nast-
 ępnie otrzymany roztwór poreakcyjny poddaje
 się w znany sposób reakcji z aminą alifatyczną.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 276268 (22) 88 12 08

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
 (72) Piwowar-Baryłko Urszula, Jaroszewska
 Maria, Chmielowiec Urszula, Bełdowicz
 Maria, Kłosek Wiesław, Marcinkowski
 Robert, Kroszczyńska Barbara

(54) Sposób wytwarzania kwasów alkanosulfono-
 wych i hydroksyalcanosulfonowych o wyso-
 kiej czystości

(57) Sposób polega na działaniu na rozpuszczo-
 ną w wodzie sól metalu alkalicznego i danego
 kwasu związkiem baru, następnie oddziela się

wytrącony osad, a roztwór zawierający rozpusz-
 czona sól kwasu alkanosulfonowego przepuszcza się przez złożę żywicy
 kationowymienniej. Kwasy te znajdują szerokie
 zastosowanie w syntezie organicznej a ostat-
 nio wykorzystuje się je w przemyśle elektro-
 nicznym.

/6 zastrzeżeń/

4(51) C07C A1(21) 276269 (22) 88 12 08

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
 (72) Piwowar-Baryłko Urszula, Jaroszewska
 Maria, Bełdowicz Maria, Kłosek Wiesława,
 Marcinkowski Robert, Kroszczyńska
 Barbara, Soroka Barbara

(54) Sposób wytwarzania soli metalu dwuwar-
 tościowych kwasów alkanosulfonowych i
 hydroksyalcanosulfonowych o wysokiej
 czystości

(57) Sposób polega na tym, że kwas alkanosulfonowy o wysokiej czystości
 poddaje się reakcji z związkiem baru /np. z
 tlenkiem, wodorotlenkiem/, w atmosferze gazu
 obojętnego /korzystnie argonu, azotu lub dwu-
 tlenku węgla/.

/7 zastrzeżeń/

4(51) C07C A1(21) 279553 (22) 89 05 19

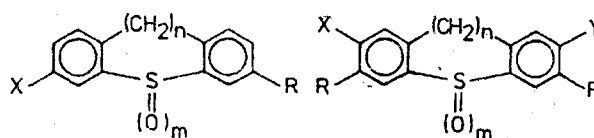
(30) 88 05 19 - US - 07/196,166

(71) American Cyanamid Company, Wayne, US

(54) Sposób wytwarzania nowych podstawionych
 pochodnych dibenzotiofenów

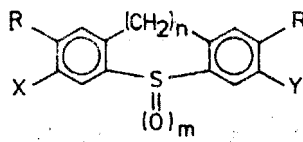
(57) Sposób wytwarzania nowych podstawionych
 pochodnych dibenzotiofenów o wzorach 1, 2 i
 3, w których n oznacza 0 lub 1, m oznacza 0,
 1 lub 2, X i Y oznaczają atom wodoru, fluoru,
 chloru lub bromu, R oznacza grupę o wzorze
 $-N/R_1-C(=O)/R_2$, w którym R_1 oznacza grupę al-
 kilową lub rozgałęzioną grupę alkilową C_1-C_6 ,
 grupę fenyłową, podstawioną fenyłową, grupę
 o wzorze $-CH_2-C(=O)-CH_3$ lub $-CH_2-N/CH_3$, a
 a R_2 oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub
 rozgałęzioną alkilową C_1-C_6 , polega na tym,
 że sulfon 3-aminodibenzotiofenu poddaje się
 dwuazowaniu za pomocą azotynu sodu i kwasu
 solnego w dimetyloformamidzie, a następnie do-
 daje się odpowiedniego tetrachlorowcoboranu
 sodu, po czym rozkłada się otrzymaną chlorowco-
 boranową sól diazonową a otrzymany związek
 nitruje się za pomocą kwasu azotowego. Nast-
 ępnie wytworzony związek poddaje się kato-
 litycznemu uwodornianiu do odpowiedniego
 S,S-ditlenku 7-chlorowco-3-dibenzotiofenoaminy
 który poddaje się reakcji z bezwodnikiem niż-
 szego kwasu alkanokarboksylowego lub z chlor-
 kiem niższego kwasu alkanokarboksylowego. Wyt-
 worzone związki są modulatorami układu odpo-
 wiedzi immunologicznej u ssaków.

/1 zastrzeżenie/



WZÓR 1

WZÓR 2



WZÓR 3

4(51) C07D A1(21) 281021 (22) 89 08 11

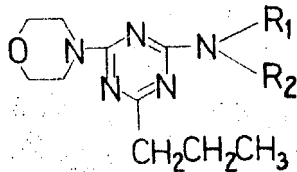
(30) 88 08 16 -GB - 88.19493

(71) UCB, Bruksela, BE

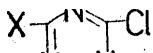
(72) Cossement Eric, Gobert Jean, Boydens Roland, Mathieu Jacques

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-amino-4-morfolino-6-propylo-1,3,5-triazyny

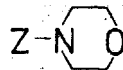
(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy lub aryloalkilowy, a R₂ oznacza grupę hydroksylową, rodnik hydroksyalkilowy, alkoxyalkilowy, dwualkiloaminowy, arylohydroksyalkilowy lub /hydroksycykloalkilo/-alkilowy, albo R₁ i R₂ tworzą wraz z atomem azotu, z którym «a związane, rodnik alkilenoiminowy podstawiony rodnikiem hydroksyalkilowym przy czym rodniki alkilowe i alkoksylowe mają od 1 do 4 atomów węgla, a rodniki cykloalkilowe i alkilenoiminowe zawierają od 4 do 6 atomów węgla, polega na tym, że poddaje się 2-chloro-4-morfolino-6-propylo-1,3,5-triazynę o wzorze 2 w którym X oznacza rodnik morfolinowy lub rodnik o wzorze -NR₁R₂, w który» R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, reakcji ze związkiem o wzorze HNR₁R₂, gdy X oznacza rodnik morfolinowy 1 związkiem o wzorze 3, w którym Z oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, gdy X oznacza rodnik o wzorze -NR₁R₂. Otrzymane związki są użyteczne w leczeniu zaburzeń poznawczych i zachowań związanych z wiekiem i syndromami otępienia, na przykład związanych z chorobą Alzheimers. /1 zastrzeżenie/



Wzór 1



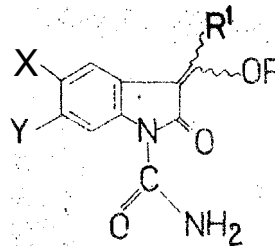
Wzór 2



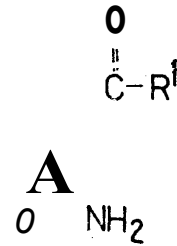
Wzór 3

(54) Sposób wytwarzania 3-acylo-2-oksindolo-1-karbonamidów

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym I, w którym każdy Xi Y oznacza atom wodoru, fluoru lub chloru, R¹ oznacza grupę 2-fenylową lub benzylową a R oznacza grupę alkanoilową, cykloalkilokarbonylową, feniloalkanoilową, chlorobenzoiłową, metoksybenzoiłową, tienoiłową, ω-alkoksykarbonyloalkanoilową, alkoksykarbonylową, fenoksykarbonylową, 1-acyloksy/-alkilową, 1-alkoksykarbonyloksy/alkilową, alkiloesulfonylową, metylofenyloesulfonylową lub dwualkilofosfonianową, użytecznych jako proleki znanych środków przeciwwzapalnych 1 przeciwbólowych polega na poddaniu związku o wzorze ogólnym 8 reakcji ze związkiem o wzorze R-Cl. /4 zastrzeżenia/



Wzór 1



Wzór 8

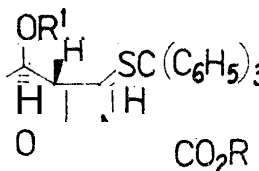
5(51) C07D A1 (21) 281899 (22) 89 10 19

(30) 88 10 19 - US - 260,141
89 07 11 - US - 378,743

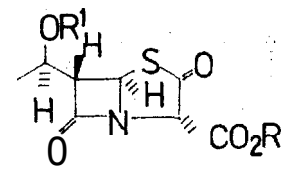
(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

(54) Sposób wytwarzania pochodnych penemu

(57) Sposób wytwarzania pochodnych penemu o wzorze ogólnym 5, użytecznych jako prekursorów antybiotyków penemowych, w którym to wzorze 5 R oznacza grupę o wzorze -CH₂CX=CH₂, grupę -CH₂Si/CH₃/₃ albo grupę p-nitrobenzylową lub grupę tworzącą ester ulegający hydrolizie w warunkach fizjologicznych, X oznacza atom wodoru lub chloru, R oznacza ochronną grupę silylową, polega na tym, że związek o wzorze 1 poddaje się reakcji z AgNO₂ w obecności molo-wego nadmiaru pirydyny, a następnie traktuje się siarkowodorem. Otrzymany związek acyluje się i poddaje reakcji z molowym nadmiarem heksametylodisililoamidku litu. /8 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 5

5(51) C07D A1(21) 281871 (22) 89 10 17

(30) 88 10 18 - US - PCT/US88/03658

(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

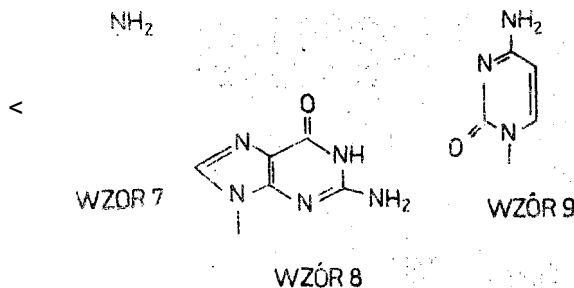
5(51) C07F A1(21) 282097 (22) 89 10 31

(30) 88 11 02 - HU - 2251-5676/88

(71) Nitrokémia Ipartelepek, Fűzfőgyártólep, HU HU

(54) Sposób wytwarzania N-fosfonometylo-glicyny

(57) Sposób wytwarzania N-fosfonometylo-glicyny przez utlenianie kwasu N-fosfonometyloimino-acetylooctowego w wodnym środowisku kwasu siarkowego za pomocą nadtlenu wodoru, charakteryzuje się tym, że jako środowisko utleniania stosuje się odpadkowy ług kwaśny utworzony w czasie procesu i otrzymany po oddzieleniu N-fosfonometylo-glicyny. /6 zastrzeżeń/



4(51) C07H A1(21) 282662 (22) 88 07 14

(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź
(72) Uznański Bogdan, Wilk Andrzej, Grajkowski Andrzej, Stec Wojciech O.

Sposób wytwarzania pochodnych

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych nukleozydów o ogólnym wzorze 1, w którym Y oznacza grupę dimetyketryfenylometylową, B oznacza grupę o wzorze 3, 4 lub 5, X oznacza grupę o wzorze R₁, R₂ P-, w który» R oznacza grupę 2-cyanoetoksylową, a R₃ oznacza grupę diizopropylaminową lub X oznacza stały nośnik

związany kowalencyjnie z nukleozydem, a Z oznacza atom wodoru lub grupę OH, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym Z oznacza atom wodoru lub grupę OH, a B' oznacza resztę o wzorach 7, 6, 9 poddaje się reakcji z chlorkiem albo bezwodnikiem izopropoksyacetylowym, w obecności nadmiaru halogenu trialkilosiłilowego, selektywnie hydrolizuje się grupy silylowe, po czym otrzymany związek o wzorze 1, w którym Z oznacza atom wodoru lub grupę OH, X i Y oznaczają atom wodoru, a 8 oznacza grupę o wzorze 3, 4 lub 5 poddaje się reakcji z chlorkiem 4,4'-dimetoketryfenylometylowym, a następnie reakcji w pozycji 3 albo z N,N,N',N'-tetraizopropylodiamidofosorynem 0-2-cyanoetylowym, lub acetylowaniu, estryfikacji i reakcji ze stałym nośnikiem o łańcuchu.

Nowe pochodne nukleozydów znajduje zastosowanie do wytwarzania fragmentów genów kodujących biosyntezę białek. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08G A1(21) 276457 (22) 88 12 16

(30) 88 10 17 - Międzynarodowe Targi Drobnej Wytwórczości i Rzemiosła KOOPERACJA 88

(71) Zakład Innowacyjno-Wdrożeniowy Projektowania Procesów Technologicznych, Maszyn, Urządzeń oraz Przetwórstwa Polimerów, Gumy i Związków Organicznych "STOLAN-ELASTOMER", Poznań
(72) Wasowicz Władysław

Sposób wytwarzania niskomodulowego eł męru. z łaszczą do wypełni

(57) Sposób polega na utworzeniu kompozycji poliuretanowej zdolnej do usieciowania, po przez zmieszanie składników z których jeden zawiera prepolimer uretanowy, którego wszystkie grupy końcowe są grupami izocyjanianowymi, a drugi zawiera prepolimer uretanowy, którego wszystkie grupy końcowe są grupami mającymi ruchliwa atomy wodoru, przy czym udział składników w kompozycji określony stosunkiem molarowym wolnych grup izocyjanianowych do grup mających ruchliwe atomy wodoru jest nie niższy niż 0,5 i nie wyższy niż 1,3. /3 zastrzeżenia/

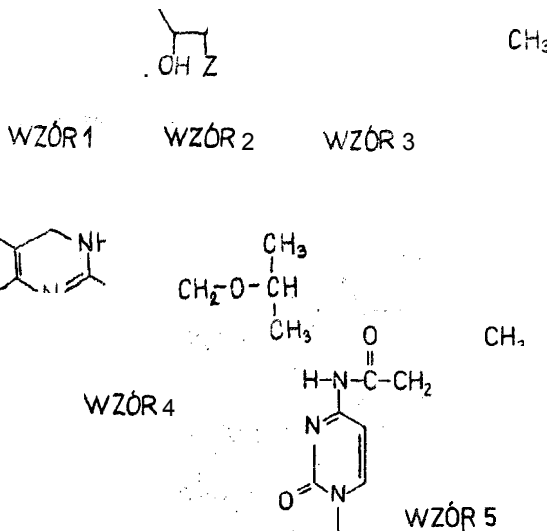
4(51) C08J A1(21) 276236 (22) 88 12 05
C08L

(71) Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź
(72) Marcinkowski Zbigniew, Pęcherski Edward, Sekita Witold, Kurnatowski Zygmunt, Szczesio Mirosław, Sobczyński Jan, Trześniowski Wiesław, Opuchowski Jerzy

wytwarzania

spody obuwia

(57) Sposób polega na sporządzeniu przedmieszki z preparatu spianiającego, środka smarnego i polimeru termoplastycznego PCW ze środkiem aktywowującym i/lub zespołem substancji wspomagających, w warunkach intensywnego mieszania, w temperaturze do 60°C i dodaniu jej do mieszanek podstawowej w ilości 1-8 części wagowych. Zespół substancji wspomagających składa się z tlenku cynku, stearyny i krzemionki koloidalnej, przy czym korzystnie zawiera tlenek cynku w ilości 0,2-1,5 części wagowych, stearynę w ilości 0,2-0,8 części wagowych i krzemionkę koloidalną w ilości 0,1-1,0 części wagowych. /3 zastrzeżenia/



4(51) C08L A1(21) 276166 (22) 88 11 30

(75) Byczkowski Ryszard, Poznań

(54) Lane kompozycje smołowo-epoksydowe

(57) Lane kompozycje smołowo-epoksydowe złożone ze smół, żywic epoksydowych, utwardzaczy aminowych, substancji modyfikujących i pomocniczych charakteryzują się tym, że zawierają na 100 części wagowych żywicy epoksydowej 20 do 80 części wagowych smoły, korzystnie z dodatkiem asfaltu, od 10 do 150 części wagowych aromatycznych oligomerów estrowych otrzymywanych w reakcji alkoholi wielowodorotlenowych oraz mieszaniny estrów nasyconych aromatycznych kwasów wielokarboksylowych otrzymywanych jako produkt uboczny podczas produkcji tereftalanu dwumetylowego, do 20 części wagowych ciekłych oligomerów tlenku etylenu oraz do 100 części wagowych napełniaczy organicznych o granulacji do 1,5 mm. /2 zastrzeżenia/

4(51) C08L A1(21) 276219 (22) 88 12 02

(71) Centrum Wdrożeń i Myśli Technicznej "TEST" Spółka z o.o., Gdańsk

(72) Gajda Sławomir, Gajda Barbara, Szymański Sławomir, Winiacki Sławomir, Boryń Elżbieta, Ciechanowicz Henryk, Adamowicz Henryk

(54) Mieszanka poliuretanowo-gumowa

(57) Mieszanka poliuretanowo-gumowa składa się z poliuretanu chemoutwardzalnego spienionego, w ilości od 20% do 70%, oraz gumy o dowolnym składzie, w ilości od 80% do 30%. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 276220 (22) 88 12 02

(71) Centrum Wdrożeń i Myśli Technicznej "TEST" Spółka z o.o., Gdańsk

(72) Krajewski Bogusław, Sieradzan Mirosław, Grudnowska Katarzyna, Gajda Barbara, Gajda Sławomir, Ciechanowicz Henryk

(54) Mieszanka konstrukcyjno-izolacyjna na bazie odpadów poliuretanowych

(57) Mieszanka konstrukcyjno-izolacyjna na bazie odpadów poliuretanowych charakteryzuje się tym, że składa się z ciekłej masy, które stanowi nasycony poliester kwasu adypinowego glikolu dwuetylenowego, w ilości 100 części wagowych, olej rzepakowy, w ilości od 15 do 20 części wagowych, woda w ilości od 1 do 3 części wagowych, dwuizocyanian dwufenylometanu w ilości od 25 do 35 części wagowych oraz ze stałej masy, którą stanowi rozdrobniona pianka poliuretanowa oparta na dwuizocyanianach dwufenylometanu i/lub dwuizocyanianach toluenu, w ilości od 140 do 600 części wagowych. /1 zastrzeżenie/

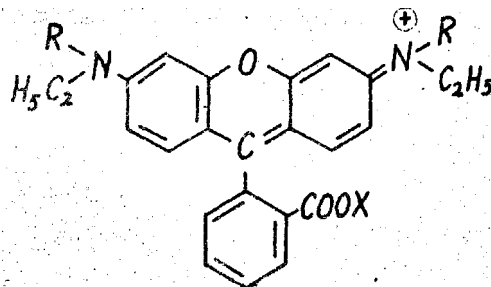
4(51) C09B A1(21) 276125 (22) 88 11 29

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz

(72) Pawelec Janusz, Chlebny Witold

(54) Sposób wytwarzania preparatów pigment-

(57) Sposób polega na osadzeniu zasadowych barwników ksantenowych o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R i X są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru lub grupę etylową, na nośniku w postaci ortofosforanu glinowego, który rozprowadza się w środowisku wodnym lub wodnorozpuszczalnikowym, ewentualnie w obecności środków pomocniczych, po czym do strefy reakcji wprowadza się barwnik, w ilości co najmniej 5 części wagowych na 100 części wagowych nośnika, przy czym proces prowadzi się w temperaturze poniżej 100°C, przy wartości pH 3-8, w obecności soli metali alkalicznych lub amonowych aromatycznych kwasów karboksylowych, w ilości poniżej 100 części wagowych na 100 części wagowych nośnika, po czym otrzymany produkt wyodrębnia się ze środowiska reakcji, ewentualnie suszy i w razie potrzeby rozdrabnia. /3 zastrzeżenia/



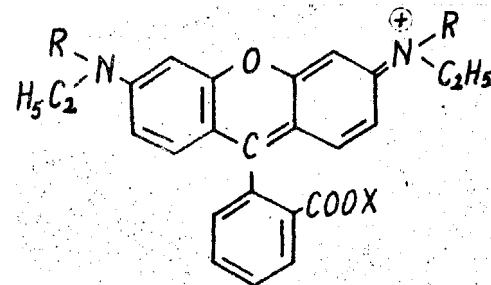
4(51) C09B A1(21) 276126 (22) 88 11 29

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz

(72) Chlebny Witold, Pawelec Janusz, Cherasko Wiesław

(54) Sposób wytwarzania preparatów pigmento-

(57) Sposób polega na tym, że nośnik, który stanowi pasta wodorotlenku glinowego, rozpuszcza się w wodzie lub w mieszaninie woda-rozpuszczalnik i poddaje oddziaływaniu z barwnikiem o wzorze podanym na rysunku, w którym R i X oznaczają atom wodoru lub grupę etylową użytym w ilości odpowiadającej co najmniej 5 częściom wagowym na 100 części wagowych wodorotlenku glinowego, przy czym proces prowadzi się w temperaturze poniżej 100°C, przy pH = 3,0-8,0, w obecności soli sodowej, potasowej, litowej lub amonowej aromatycznego kwasu karboksylowego, stosowanej w ilości poniżej 100 części wagowych na 100 części wagowych wodorotlenku glinowego oraz ewentualnie w obecności środków pomocniczych. Następnie po osadzeniu barwnika na nośniku odsusza się otrzymany produkt, ewentualnie suszy i wysuszony preparat w razie potrzeby rozdrabnia. /4 zastrzeżenia/



4(51) C09B A1(21) 276127 (22) 88 11 29

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz

(72) Pawelec Janusz, Chlebny Witold, Przybylski Chrystian

(54) Sposób wytwarzania preparatów pigmentowych

(57) Sposób polegający na osadzaniu barwników metalokompleksowych na nośniku glinowym charakteryzuje się tym, że jako barwnik anionowy stosuje się barwnik metalokompleksowy o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym Y i Z są jednakowa bądź różne i oznaczają resztę o-aminofenolu, o-aminonaftolu, kwasu o-, m-, p-aminobenzoowego, lub ich pochodnych, Z. oznacza resztę składnika biernego szeregu benzenu lub naftalenu, resztę zawierającą aktywną grupę metylenową bądź pierścień heterocykliczny sprzęgający w pozycji orto do grupy hydroksylowej lub aminowej, Y₁ ma znaczenie jak Z. lub stanowi resztę aromatycznego o-hydroksyaldehydu, X i X' oznaczają a t₀ tlenu lub grupę iminową,

Q oznacza atom azotu lub grupę metinową, Me oznacza atom chromu, n, m = 0 lub 1, p = 0, 1, 2 lub 3, a jako nośnik stosuje się wodorotlenek glinowy i/lub zasadowy węgiel glinowy w postaci pasty, przy czym pastę nośnika rozprowadza się w środowisku wodnym lub wodno-rozpuszczalnikowym, ewentualnie w obecności środków pomocniczych, a następnie wprowadza się do uzyskanej zawiesiny określony wyżej barwnik metalokompleksowy w ilości co najmniej 5 części wagowych na 100 części wagowych nośnika, przy czym proces prowadzi się w temperaturze poniżej 70°C, przy wartości pH 3-8, w obecności soli metali alkalicznych lub amonowych aromatycznych kwasów karboksylowych, co czym otrzymany produkt wyodrębnia się ze środowiska, ewentualnie suszy i w razie potrzeby rozdrabnia

Wytworzone preparaty stosuje się do barwienia mas plastycznych oraz do wyrobu farb klejowych i emulsyjnych. /5 zastrzeżeń/



ności środków pomocniczych, po czym do strefy reakcji wprowadza się barwnik. Proces prowadzi się w obecności soli metali alkalicznych lub amonowych aromatycznych kwasów karboksylowych. Po osadzeniu barwnika na nośniku otrzymany produkt wyodrębnia się ze środowiska reakcji, ewentualnie przemywa sodą, suszy i rozdrabnia. /8 zastrzeżeń/

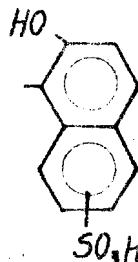
4(51) C09B A1(21) 276129 (22) 88 11

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz

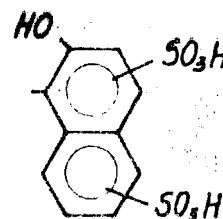
(72) Pawelec Janusz, Chlebny Witold, Wróblewski Michał

(54) Sposób wytwarzania preparatów pigmentowych

(57) Sposób polega na osadzaniu barwników monoazowych pochodnych kwasów naftaleno-sulfonowych o ogólnym wzorze A-N=N-B, w którym A oznacza resztę składnika czynnego pochodnego benzenu lub naftalenu a B oznacza resztę składnika biernego pochodnego kwasu naftaleno-sulfonowego o wzorze 1 lub resztę o wzorze 2, na nośniku glinowym, przy czym jako nośnik stosuje się wodorotlenek glinowy i/lub zasadowy węgiel glinowy w postaci pasty, którą rozprowadza się w środowisku wodnym lub wodno-rozpuszczalnikowym, ewentualnie w obecności środków pomocniczych, po czym do strefy reakcji wprowadza się barwnik. Proces prowadzi się w obecności soli metali alkalicznych lub amonowych aromatycznych kwasów karboksylowych. Po osadzeniu barwnika na nośniku otrzymany produkt wyodrębnia się ze środowiska reakcji, ewentualnie przemywa wodą, suszy i rozdrabnia. /5 zastrzeżeń/



WZ07



r 2

4(51) C09B 276128 (22) 88 11 29

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz

(72) Pawelec Janusz, Chlebny Witold

(54) Sposób wytwarzania pigmentowych

(57) Sposób polega na osadzaniu kompleksu zeta-ja znitrowanego kwasu 2-naftosulfonowego na nośniku glinowym, przy czym jako nośnik stosuje się wodorotlenek i/lub zasadowy węgiel glinowy lub ortofosforan glinowy w postaci pasty, którą rozprowadza się w środowisku wodnym lub wodno-rozpuszczalnikowym, ewentualnie w obec-

4(51) C09B A1(21) 276130 (22) 88 11 29

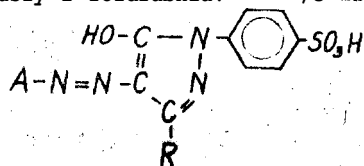
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz

(72) Chlebny Witold, Pawelec Janusz, Cherecko Wiesław, Wróblewski Michał

(54) Sposób wytwarzania preparatów pigmentowych

(57) Sposób polega na osadzaniu barwników, monoazowych pochodnych pirazolonu o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym A oznacza resztę składnika czynnego pochodnego benzenu, a R oznacza resztę metylenową, karboksylową lub karboksyletylową, na nośniku glinowym, przy czym jako nośnik stosuje się wodorotlenek glinowy i/lub zasadowy węgiel glinowy w postaci pasty, którą rozprowadza się w środowisku wodnym lub wodno-rozpuszczalnikowym, ewentualnie w obecności środków pomocniczych,

po czym do strefy reakcji wprowadza się barwnik« Proces prowadzi się w obecności soli metali alkalicznych lub amonowych aromatycznych kwasów karboksylowych. Po osadzeniu barwnika na nośniku otrzymany produkt wyodrębnia się ze środowiska reakcji, ewentualnie przemywa wodą, suszy i rozdrabnia. /3 zastrzeżeń/

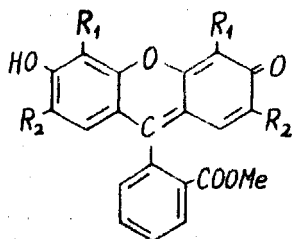


4(S1) C09B A1(21) 276131 (22) 88 11 29

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz
(72) Pawelec Janusz, Chlebny Witold

(54) Sposób wytwarzania preparatów pigmentowych

(9/) Sposób polega na osadzeniu kwasowych barwników ksantenowych o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku w którym R₁ i R₂ oznaczają atom wodoru, chlorowca lub grupę nitrową, Me oznacza atom wodoru lub Sodu, na nośniku, przy czym jako nośnik stosuje się pastę wodorotlenku glinowego i/lub zasadowego węgla glinowego, którą rozprowadza się w środowisku wodnym lub wodno-rozpuszczalnikowym, ewentualnie w obecności środków pomocniczych, po czym do strefy reakcji wprowadza się barwnik, w ilości co najmniej 5 części wagowych na 100 części wagowych nośnika, przy czym proces prowadzi się w temperaturze poniżej 100°C, przy wartości pH 3-8, w obecności soli metali alkalicznych lub amonowych aromatycznych kwasów karboksylowych, w ilości co najmniej 5 części wagowych na 100 części wagowych nośnika, po czym otrzymany produkt wyodrębnia się ze środowiska reakcji, korzystnie przemywa wodą, ewentualnie suszy i w razie potrzeby rozdrabnia. /5 zastrzeżeń/



4(61) C09B A1(21) 276132 (22) 88 11 29

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
(72) Pawelec Janusz, Chlebny Witold« Cheraśko Wiesław

(54) Sposób wytwarzania preparatów pigmentowych

(67) Sposób polega na osadzeniu barwników diazowych pochodnych kwasu stilbenowego o ogólnym wzorze B-N=N-A-N=N-B', w którym A oznacza resztę kwasu 4,4'-diamino-2,2'-disulfonowego, B i B' są jednakowe bądź różne i oznaczają reszty składowe biernego pochodnego benzenu lub nadtalenu na nośniku glinowym, przy czym jako nośnik stosuje się wodorotlenek glinowy i/lub zasadowy węgiel glinowy w postaci pasty, którą rozprowadza się w środowisku wodnym lub wodno-rozpuszczalnikowym, ewentualnie w obecności środków pomocniczych, po czym do strefy reakcji wprowadza się barwnik w ilości co najmniej 6 części wagowych na 100 części wagowych nośnika,

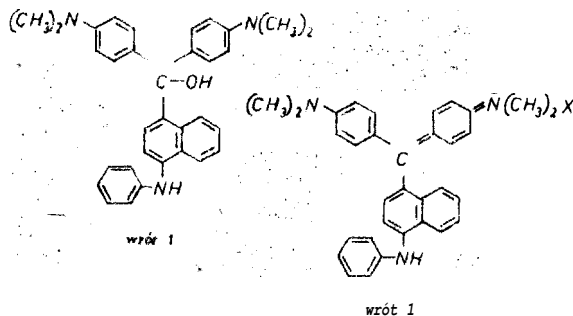
przy czym proces prowadzi się w temperaturze poniżej 100°C, przy wartości pH=3-8, w obecności soli metali alkalicznych lub amonowych aromatycznych kwasów karboksylowych w ilości co najmniej 5 części wagowych na 100 części wagowych nośnika, po czym otrzymany produkt wyodrębnia się ze środowiska reakcji, ewentualnie suszy i w razie potrzeby rozdrabnia. /5 zastrzeżeń/

4(51) C09B A1(21) 276205 (22) 88 12 02

(71) Zakłady Przemysłu Barwników "HORUTA", Zgierz
(72) Wróblewski Janusz, Młynarski Wacław, Romanowicz Maria, Kowalczyk Janusz, Walczyński Adam, Wieczorek Bogumiła

(54) Sposób wytwarzania błękitu Wiktorii B

(57) Sposób wytwarzania barwnika triamino-triarylometanowego znanego jako Błękit Wiktorii B w postaci zasady karbnowej o wzorze 1 bądź w postaci barwnika o wzorze 2, w którym X oznacza bezbarwne aniony, przez kondensację 4,4'-bis-/N,N-dimetyloamino/benzofenonu z N-fenyl- α -nafityloaminą w obecności tlanochloru fosforu, charakteryzuje się tym, że proces kondensacji prowadzi się w roztworze albo w zawiesinie w środowisku chlorobenzenu w temperaturze powyżej 60°C, wobec trzeciorzędowej aminy aromatycznej lotnej z para wodną, stosowanej w ilości odpowiadającej co najmniej 0,75 mola na 1 mol 4,4'-bis-/N,N-dimetyloamino/-benzofenonu. Po zakończeniu kondensacji mieszaninę poreakcyjną alkalinizuje się i wydestylowuje z niej chlorobenzen wraz z trzeciorzędową aminą aromatyczną, a następnie z pozostałej wodnej zawiesiny wyodrębnia się powstałą zasadę karbnową. /7 zastrzeżeń/



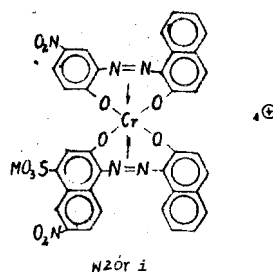
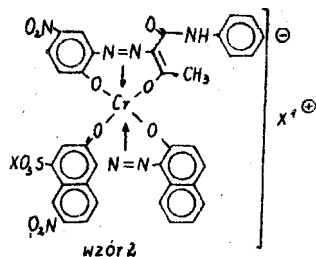
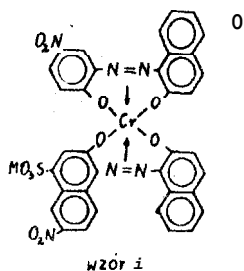
5(51) C09B A1(21) 283429 (22) 88 06 22

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz
(72) Baranlak Dan, Przybylski Chrystian, Zaremba Zdzisław, Polka Anna, Kowalczyk Danuta, Prokopowicz Igor, Wilusz Tadeusz, Fabrowski Kasper, Szczęśniak Tadeusz

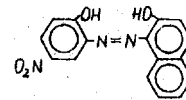
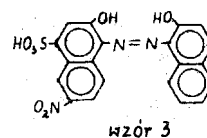
(54) Sposób otrzymywania środków barwiących do barwienia wyrobów z włókien poliamidowych i/lub proteinowych orszaków na kolor czarny

(57) Sposób otrzymywania środków barwiących zawierających azowy barwnik chromokompleksowy 1:2 o wzorze 1, w którym M i M' są jednakowe lub różne i oznaczają bezbarwne kationy, oraz azowy barwnik chromokompleksowy 1:2 o wzorze 2, w którym X i X' są jednakowe bądź różne i oznaczają bezbarwne kationy, polega na tym, że roztwór bądź zawiesinę uzyskaną po wytworzeniu azowego barwnika chromokompleksowego 1:2 o wzorze 1 miesza się z proszkiem, pastą albo z roz-

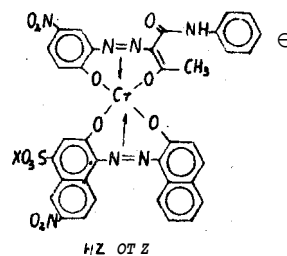
tworem względnie zawiesina azowego barwnika chromokompleksowego 1:2 o wzorze 2, przy czym proporcja molowa barwnika o wzorze 1 i barwnika o wzorze 2 wynosi 80-99:20-1, zaś roztwór albo zawiesinę uzyskanej mieszaniny barwników chromokompleksowych ewentualnie wykorzystuje się bezpośrednio do wytworzenia środków barwiących w postaci handlowej proszku, granulatu lub płynu. /4 zastrzeżenia/



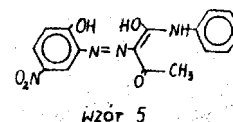
Wzór 1



Wzór 4



Wzór 6



Wzór 5

5 (51) C09B A1(21) 283430 (22) 88 06 22

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz
 (72) Baraniak Dan, Przybyłek Chrystian, Zaremba Zdzisław, Polka Anna, Kowalczyk Danuta, Prokopowicz Igor, Wilusz Tadeusz, Fabrowski Kasper, Szczęćniak Tadeusz

(54) Sposób otrzymywania środków barwiących do barwienia wyrobów z włókien poliamidowych i/lub proteinowych oraz skóry na kolor czarny

(57) Sposób otrzymywania środków barwiących zawierających azowy barwnik chromokompleksowy 1:2 o wzorze 1, w którym M i M są jednakowe bądź różne i oznaczają bezbarwne kationy, oraz azowy barwnik chromokompleksowy 1:2 o wzorze 2 w którym X i X są jednakowe bądź różne i oznaczają bezbarwne kationy, polega na tym, że barwnik monoazowy o wzorze 3, wytworzony przez sprzężenie zdwuazowanego kwasu 1-amino-2-hydroksy-6-nitronaftalenosulfonowego-4 i barwniki monoazowe o wzorach 4 i 5 otrzymane przez sprzężenie zdwuazowanego 4-nitro-2-aminofenolu odpowiednio z 2-naftolem i anilidem acetylooctowym, użyte w proporcji molowej 80-99:20-1, przy czym stosunek molowy barwnika monoazowego o wzorze 3 i barwników monoazowych o wzorach 4 i 5 wynosi 0,45-0,55:0,55-0,45, poddaje się działaniu związku łatwo oddającego chrom, stosowanego w ilości odpowiadającej co najmniej 0,45-0,55 mola Cr na 1 mol wskazanych wyżej barwników monoazowych o wzorach 3, 4 i 5 w środowisku silnie kwaśnym w podwyższonej temperaturze ewentualnie pod ciśnieniem, następnie kontynuuje się reakcję w podwyższonej temperaturze przy pH powyżej 4,0, a roztwór względnie zawiesinę uzyskanej mieszaniny barwników chromokompleksowych 1:2 o wzorach 1 i 2 ewentualnie wykorzystuje się bezpośrednio do otrzymania środków barwiących w postaci handlowej proszku, granulatu bądź płynu. /8 zastrzeżeń/

4 (51) C09J A1(21) 276213 (22) 88 12 05
 D21J

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Brzozowski Zbigniew, Węgrowski Andrzej, Pietrzak Bogdan, Mącznyński Andrzej
 (54) Płyta wiórowa o obniżonej emisji wolnego formaldehydu oraz sposób wytwarzania płyty wiórowej o obniżonej emisji wolnego formaldehydu

(57) Płyta charakteryzuje się tym, że zawiera od 2 do 20% wagowych suchego kleju w stosunku do masy suchych wiórów drzewnych. Klej ten stanowi mieszaninę 100 części wagowych niskocząsteczkowej żywicy mocznikowo-formaldehydowej, 5-50 części wagowych kazeiny modyfikowanej chloropropandiolem lub związkami z ugrupowaniem epoksydowym dodanymi w ilości 0-60% wagowych na 100 części wagowych kazeiny, do 30 części wagowych aktywatora w postaci kaprolaktanu i/lub melaminy i/lub dicyjanodiamidu oraz ewentualnie 5-20 części wagowych mocznika.

Sposób wytwarzania płyt wiórowych na drodze prasowania na gorąco wiórów drzewnych z naniesionym na nie klejem, środkiem hydrofobowym i utwardzaczem charakteryzuje się tym, że do klejenia płyty stosuje się klej przygotowany przez zmieszanie 100 części wagowych żywicy mocznikowo-formaldehydowej w postaci 50-70% roztworu wodnego z 10-50% roztworem wodnym zawierającym 5-50 części wagowych kazeiny modyfikowanej 0-60% wagowymi chloropropandiolu lub związkami zawierającymi ugrupowanie epoksydowe na 100 części wagowych kazeiny oraz z aktywatorami w postaci kaprolaktanu i/lub melaminy i/lub dicyjanodiamidu w łącznej ilości do 30 części wagowych i ewentualnie z 5-20 częściami wagowymi mocznika. Następnie dodaje się środek hydrofobowy oraz utwardzacz, a pH mieszaniny reakcyjnej utrzymuje się w granicach od 8 do 12. /4 zastrzeżenia/

4(51) C09K A1(21) 276323 (22) 88 12 08

- (71) Instytut Krajowych Włókien Neutralnych, Poznań
 (72) Kozłowski Ryszard, Wesołek Dorota, Muzyczek Małgorzata, Herman Zygmunt, Piachowiak Włodzimierz

(54) środek ogniochronny oraz sposób jego wytwarzania

1(57) środek ogniochronny składa się z kwasu borowego, jego soli nieorganicznych, fosforanów amonowych, soli kwasów alkiloarylosulfonowych z dodatkiem mocznika i jego pochodnych. Sposób wytwarzania polega na tym, że związek uzyskany z połączenia kwasu borowego i/lub jego soli nieorganicznych z fosforanem jednoamonowym poddaje się reakcji kondensacji z fosforanem dwaamonowym, po czym do układu wprowadza się roztwór soli kwasu alkiloarylosulfonowego. Na tak otrzymany związek działa się mocznikiem i/lub jego pochodnymi. Cały proces prowadzi się najkorzystniej w temperaturze do 25°C i wilgotności do 60%.

/6 zastrzeżeń/

4(51) C10L A3(21) 276106 (22) 88 11 29

(61) 267720

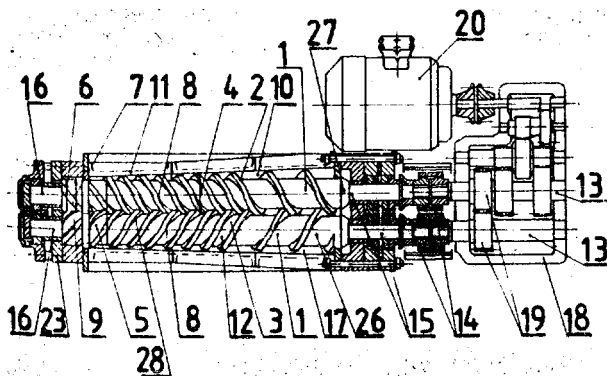
- (71) Zakłady Drzewne Przemysłu Węglowego, Katowice
 (72) Borończyk Herbert, Jawdyk Leszek, Chyczewski Władysław, Gacał Bogusław, Busz Arnold, Malik Stanisław, Gorus Tadeusz, Grund Jerzy, Gutorski Zygmunt, Jędo Antoni, Olender Kornel, Potoczny Zbigniew, Raszyński dan

(54) Brykieciarka

(57) Brykieciarka ma co najmniej dwa ślimaki /12/ wzajemnie zazębione. Ślimaki /12/ mają stałą średnicę /3/ rdzenia, natomiast malejącą średnicę /4/ zewnętrzną.

W segmencie /1/, na części /26/, po stronie większej podstawy /27/ ślimaków /12/ ilość zwojów /2/ jest dwukrotnie mniejsza niż na pozostałej części segmentu /1/. Boki /28/ zwojów /2/ jednego segmentu /1/ są nachylone pod kątem co najmniej o połowę większym niż boki /28/ zwojów zazębionego z nim segmentu.

/3 zastrzeżenia/



4(51) C10L A1(21) 276117 (22) 88 12 01

- (75) Bielak Karol, Kętrzyn

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania paliwa opałowego z odpadów drzewnych

(57) Sposób wytwarzania paliwa z odpadów drzewnych przez suszenie odpadów, dodatek wypełniaczy, mieszanie i formowanie charakteryzuje się tym, że do odpadów drzewnych jako wypełniacza stosuje się maślankę lub serwatkę oraz odpady mączne i klej wodny stolarski.

Urządzenie do wytwarzania paliwa z odpadów drzewnych składające się z korpusu, w którym zamontowany jest ślimak napędzany silnikiem elektrycznym, a w górnej części korpusu znajduje się kosz zasypowy charakteryzuje się tym, że korpus wraz z umieszczonym w nim ślimakiem mają postać ściętego stożka zwięzającego się w kierunku wylotu, a na wylocie zamontowana jest wymienna końcówka formująca.

/2 zastrzeżenia/

5(51) C10M A1(21) 283013 (22) 89 12 27

- (71) Instytut Technologii Nafty, Kraków

- (72) Pacut Anna, Błusz Anna

(54) Wodorozcieńczalna suspensja grafitowa

(57) Wodorozcieńczalna suspensja grafitowa zawiera: 15 do 45% wagowych grafitu, 1 do 8% wagowych frakcji, otrzymanej z destylacji oleju talowego i/lub produktu Jej dysproporcjonowania, 1 do 5% wagowych wodorotlenku sodu, 0,1 do 0,5% wagowych produktu addycji tlenku etylenu i/lub propylenu do nonylofenolu, alkoholi tłuszczowych lub kwasów tłuszczowych, 1,5 do 4% wagowych poliakryloamidu i Jego kopolimerów, 5 do 30% wagowych glikolu, 1 do 7% wagowych boraksu i 5 do 80% wagowych wody.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C11D A1(21) 276265 (22) 88 12 06

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

- "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
 (72) Jerzykiewicz Wojciech, Misiurny Wojciech, Kozupa Marian, Łuczynańska Agnieszka, Litwinowicz Andrzej

(54) środek do prania delikatnych tkanin

(57) środek składa się z 10-20% wagowych soli dwusodowej monoestru kwasu sulfobursztynowego i nonylofenolu oksyetylenowanego 3-8 molami tlenku etylenu na 1 mol nonylofenolu, 8-20% wagowych nonylofenolu oksyetylenowanego 8 molami tlenku etylenu na 1 mol nonylofenolu, 2-8% wagowych N-tlenku aminy tłuszczowej zawierającej C₁₄-C₂₂ atomów węgla w łańcuchu węglowodorowym, oksyetylenowanej 11 molami tlenku etylenu na 1 mol aminy, 2-8% wagowych mocznika, do 0,5% wagowych kompozycji zapachowej, z ewentualnie do 5% wagowych dwuetanolamidu kwasów tłuszczowych zawierających C₁₆-C₂₂ atomów węgla w łańcuchu węglowodorowym i wody stanowiącej uzupełnione do 100% wagowych.

/1 zastrzeżenie/

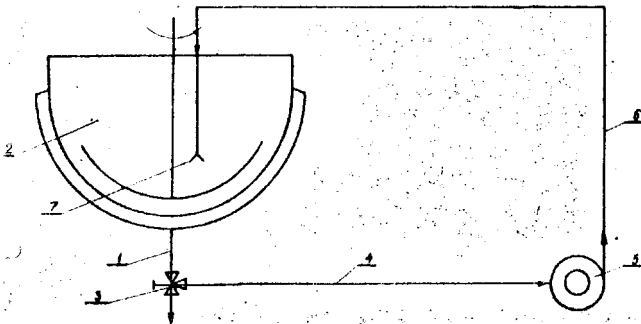
4(51) C12G A1(21) 276060 (22) 88 11 29
A23J

(71) Wytwórnia Surowic i Szczepionek, Warszawa
(72) Hoffmann Eugeniusz, Dąbkowski Andrzej,
Szulc Tadeusz

(54) Sposób otrzymywania autolizatu drożdży i urządzenie do otrzymywania autolizatu

(57) Sposób polega na tym, że zawieszoną drożdży piekarniczych w buforze cytrynianowym ogrzewa się do temperatury 50-55°C w ciągu 4-6 godzin, miesza się i jednocześnie rozбивa mechanicznie komórki drożdży cyrkulacją zawiesiny w zewnętrznym systemie rur reaktora, odprowadza się zawieszinę z reaktora i ponownie doprowadza do reaktora przez końcówkę rozбивającą, a następnie oziębia się zawieszinę do 35-40°C i ponownie poddaje się mechanicznemu rozбивaniu komórek drożdży przez 22-25 godzin i ogrzewa do temperatury 80° i 5°C przez 2-5 godzin.

Urządzenie ma rurę /1/ zakończoną zaworem /3/, którego jeden kanał połączony jest z końcem rury odprowadzającej /4/. Rura /4/ połączona jest z wyjściem pompy wirowej /5/, która poprzez rurę /6/ połączona jest z reaktorem /2/.

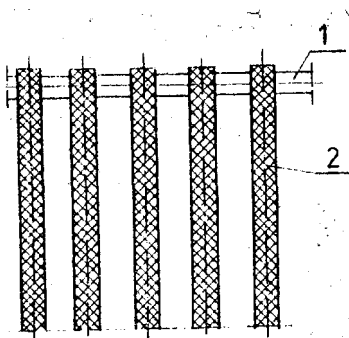


4(51) C12N A1(21) 276308 (22) 88 12 09

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Ziętek Jerzy, Zajączkowska-Ziętek Anita

(54) Podłoże warstwy aktywnej biologicznie w reaktorze biochemicznym

(57) Podłoże warstwy aktywnej biologicznie stanowią elementy /2/ ukształtowane w postaci rękawów wykonanych z siatki z tworzywa sztucznego. /7 zastrzeżeń/



5(51) C12N A2(21) 281329 (22) 89 09 06

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław
(72) Kramarz Marek

(54) Sposób prowadzenia hodowli drożdży z wykorzystaniem produktu ubocznego z przemysłu olejarskiego jako źródła węgla i energii

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że zawieszoną zawierającą od 2 do 20% zaolejonej ziemi bielącej w wodnym podłożu syntetycznym szerepi się aktywną kulturę drożdży o właściwościach emulgujących podłoże. W momencie wyraźnego wzrostu warstwy piany odprowadza się 1/2 zawartości fermentora do kadzi sedimentacyjnej, w której zachodzi sedimentacja odolejonej ziemi bielącej z biomasa drożdży w ciągu 2 do 5 godzin. Osad kieruje się bezpośrednio do suszenia, natomiast płyn z nad osadu, po wzbogaceniu w sole mineralne, zwraca się do fermentora, do którego dodaje się odmierzoną ilość zaolejonej ziemi bielącej i kontynuuje proces. Osad z kadzi sedimentacyjnej spływa grawitacyjnie do suszarń. /2 zastrzeżenia/

5(51) C12N A1(21) 281740 (22) 89 10 06

(30) 88 10 06 - JP - 252645/1988
89 02 28 - OP - 046818/1989
(71) Hideaki Yamada, Kioto, DP, Nitto Kagaku
Kogyo Kabushiki Kaisha, Tokio, DP
(72) Hideaki Yamada, Toru Nagasawa

(54) Sposób hodowania bakterii z gatunku Rhodococcus rhodochrous

(57) Sposób polega na tym, że w procesie wytwarzania komórek bakterii o aktywności hydratazy nitrylowej, drogą hodowania bakterii Rhodococcus rhodochrous zdolnych do wytwarzania hydratazy nitrylowej, do pożywki hodowlanej nadaje się co najmniej jeden ze związków wybranych z grupy obejmującej mocznik, pochodną mocznika oólnym wzorze $R_1R_2NCONR_3R_4$,

w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 niezależnie oznaczają atom wodoru, metyl lub etyl, pochodną mocznika oólnym wzorze $R_5R_6NCOOC_2H_5$, w którym R_5 i R_6 niezależnie oznaczają atom wodoru, metyl lub etyl, i pochodną mocznika o wzorze NH_2CSNH_2 , oraz jon kobaltu. /8 zastrzeżeń/

4(51) C22B A1(21) 276208 (22) 88 12 02

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Zaczkowski Stanisław, Czerwiński Piotr,
Hendlik Włodzimierz, Gargul Józef,
Dobrzański Jerzy, Paliga Ryszard, Ciosek
Tadeusz, Domek Adam

(54) Sposób przerobu koncentratów miedzi w piecu szybowym na kamień miedziowy

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że żużel konwertorowy wprowadza się do pieca szybowego w mieszaninie z żużlem sodowym, przy czym żużel sodowy w postaci odlewów zalewa się w dołach żużlowych ciekłym żużlem konwertorowym w stosunku wagowym od 1:5 do 1:12, po czym studzi a następnie rozdrabnia i tak uzyskaną mieszaninę w ilości 10-20% wagowych w stosunku do ilości zbrykietowanych koncentratów miedzi wprowadza się do pieca szybowego, lub przed

wprowadzeniem do pieca żużel konwertorowy miesza się z frakcją drobną żużla sodowego uzyskaną po rozdrobnieniu żużla sodowego i przesianiu na sitach o oczkach około 30 mm, natomiast frakcję grubą żużla sodowego kieruje się bezpośrednio do pieca. Po stopieniu do uzyskania topu spływającego do odstoju dodaje się koks. /3 zastrzeżenia/

4(51) C22B A1(21) 276209 (22) 88 12 02

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Zaczekowski Stanisław, Czerwiński Piotr, Henclik Włodzimierz, Gargul Józef, Dobrzański Jerzy, Paliga Ryszard, Ciosek Tadeusz, Domek Adam

(54) Sposób przerobu koncentratów miedzi w piecu szybowym na kamień miedziowy

(57) Sposób polegający na tym, że koncentrat miedzi, a także żużel konwertorowy, koks oraz żużel sodowy powatający przy odzysku ołowiu z pyłów szybowych i konwertorowych wychwytywanych w procesach produkcji miedzi, wprowadza się do pieca szybowego i poddaje topieniu, a uzyskany top spuszcza się do odstoju, gdzie następuje oddzielenie kamienia miedziowego od żużla szybowego, przy czym żużel sodowy przed wprowadzeniem do procesu przetopu rozdrabnia się i rozdziela na dwie frakcje, charakteryzuje się tym, że rozdrobniony żużel sodowy rozsiewa się na sitach o oczkach około 30 mm na frakcję grubą i drobną, po czym frakcję grubą wprowadza się do pieca szybowego w ilości 0,8-2,5% wagowych w stosunku do ilości zbrykietowanych koncentratów miedzi i prowadzi proces topienia przy udziale wagowym koks 4-10% i żużla konwertorowego 8-20% w stosunku do koncentratu miedzi.

Frakcję drobną żużla sodowego w ilości 0,06-0,6% wagowych w stosunku do ilości zbrykietowanych koncentratów miedzi dodaje się do topu spływającego do odstoju, przy czym do tego topu dodaje się również koks, w ilości 0,03-0,2% wagowych w stosunku do ilości zbrykietowanych koncentratów miedzi. /1 zastrzeżenie/

4(51) C22B A1(21) 276329 (22) 88 12 08

(71) Lubelskie Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe "Odczynniki Chemiczne", Lublin
(72) Cebula Jan, Stos Edward, Włodyka Jerzy, Płonka Jerzy, Fiedor Adam, Izdebski Marek, Musiał Czesław

(54) Sposób otrzymywania tlenku miedziowego na drodze ogniowej

(57) Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie miedź metaliczną utlenia się w piecu obrotowym w temperaturze 700-950°C, a następnie rozdziela się na część nieutlenioną i utlenioną, którą poddaje się dysocjacyjnemu prażeniu w temperaturze 1040°C-1100°C, po czym otrzymany produkt schładza się a następnie suszy i miele. /1 zastrzeżenie/

5(51) C22C A1(21) 281581 (22) 89 09 26
C22F

(30) 88 09 26 - FR - 8812982
(71) Pechiney Recherche Groupement d'Interet Economique, Paryż, FR
(72) Faure Jean-Francois

(54) Stop aluminium, sposób wytwarzania stopu aluminium i sposób wytwarzania elementów ze stopu aluminium

(57) Stop aluminium zawierający wagowo od 11 do 26% krzemu, od 2 do 5% żelaza, od 0,5 do 5% miedzi, od 0,1 do 2% magnezu i ewentualnie mniejsze ilości dodatkowe niklu i/lub kobaltu, charakteryzuje się tym, że dodatkowo od 0,1 do 0,4% cyrkonu i od 0,5 do 1,5% manganu.

Sposób wytwarzania stopu aluminium zawierającego wagowo od 11 do 26% krzemu, od 2 do 5% żelaza, od 0,5 do 5% miedzi, od 0,1 do 2% magnezu i ewentualnie mniejsze ilości dodatkowe niklu i/lub kobaltu polega na tym, że dodaje się 0,1 do 0,4% cyrkonu i od 0,5 do 1,5% manganu i następnie podaje się stop w stanie stopionym szybkiemu zestalaniu.

Sposób wytwarzania elementów ze stopu aluminium zawierających wagowo od 11 do 26% krzemu, od 2 do 5% żelaza, od 0,5 do 5% miedzi, od 0,1 do 2% magnezu i ewentualnie mniejsze ilości dodatkowe niklu i/lub kobaltu, polega na tym, że stop, zawierający również od 0,1 do 0,4% cyrkonu i od 0,5 do 1,5% manganu, podaje się w stanie roztopionym szybkiemu zestalaniu, formuje się z otrzymanego produktu elementy. Elementy poddaje się obróbce cieplnej w temperaturze zawartej w granicach od 490 do 520°C, hartowaniu w wodzie i odpuszczeniu w temperaturze od 170 do 210 C. /11 zastrzeżeń/

4(51) C23C A1(21) 276157 (22) 88 11 30

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Głuszek Józef, Jędrkowiak Jerzy, Markowski Janusz, Marków Zofia, Masalski Jan, Prajzner Antoni, Raczka Krzysztof, Zdanowski Jerzy

(54) Sposób zabezpieczania powierzchni metalicznych implantatów chirurgicznych

(57) Sposób polega na tym, że umieszcza się implantat wraz z tygłem zawierającym czysty tytan lub tantal, lub niob w zamkniętej przestrzeni, w której wytwarza się podciśnienie co najmniej 10⁻⁷ hPa, po czym wprowadza się do niej argon aż do uzyskania ciśnienia w zakresie 10⁻¹⁰ -10⁻¹¹ hPa, za pomocą którego, z użyciem elektrody pomocniczej bombarduje się powierzchnię implantatu do uzyskania temperatury w zakresie 623-753 K, a następnie nagrzewa się tytan lub tantal, lub niob za pomocą wiązki elektronów o natężeniu co najmniej 200 mA do temperatury ich topnienia i polaryzuje implantat względem tygla napięciem o wartości w zakresie od 0 do -1000 V w ciągu co najmniej 5 minut.

W celu uzyskania jeszcze jednej warstwy z azotku tantalu lub azotku tytanu, lub azotku niobu, z przestrzeni zamkniętej usuwa się argon i wprowadza azot o ciśnieniu w zakresie 10⁻²-10⁻³ hPa i kontynuuje proces przez dalsze co najmniej 5 minut. /2 zastrzeżenia/

5(51) C23C A1(21) 281583 (22) 89 09 26

(30) 88 09 27 - GB - 8822641.0
(71) Courtaulds Coatings Limited, Londyn, GB

(54) Sposób wytwarzania powłok

(57) Sposób polega na tym, że wewnętrzne powierzchnie zbiornika cieczy, np. zbiornika ładunkowego lub zbiornika balastowego na statku

pokrywa się poprzez nałożenie na nie za pomocą urządzenia do nakładania, kompozycji do nanoszenia metalu tak, aby uzyskać warstwę metalu o grubości co najmniej $1 \mu\text{m}$, przy czym kompozycja do nanoszenia metalu może być kompozycją do nanoszenia bezprądowego lub kompozycją do nanoszenia elektrochemicznego i jest korzystnie zagęszczona lub żelowana tak, że jest tiksotropowa lub nie spływa z powierzchni nachylonych do dołu. /16 zastrzeżeń/

4(51) C23F A2(21) 278041 (22) 89 03 03

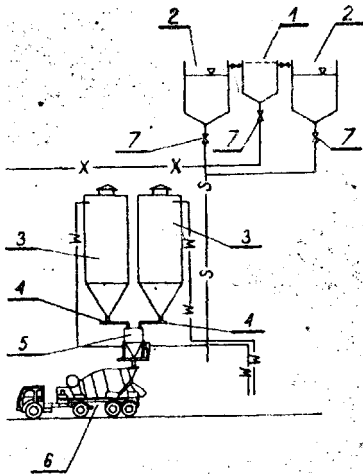
(75) Wolski Henryk, Radomsko; Synowiec Marian, Radomsko; Czarkowski Marian, Radomsko; Duda Stanisław, Radomsko; Juziak Tadeusz, Radomsko

(54) Sposób i urządzenie do dwustopniowej neutralizacji użytych kąpielii po trawieniu stali w roztworze kwasu siarkowego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przebiega dwustopniowo, przy czym w pierwszym stopniu neutralizuje się resztki H_2SO_4 zawartego w kąpielii, przy pomocy mleka wapiennego, a w drugim stopniu rozkłada się FeSO_4 na wodorotlenki

żelaza i gips za pomocą wapna palonego mielonego, przy czym reakcję tę przeprowadza się w betonomieszarce.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma komorę rozdzielczą ścieków /1/, zbiorniki dozujące ścieków /2/, silosy wapna /3/ oraz urządzenie podające /4/ i urządzenie ważące /5/ współpracujące z komorą betonomieszarki /6/. /2 zastrzeżenia/



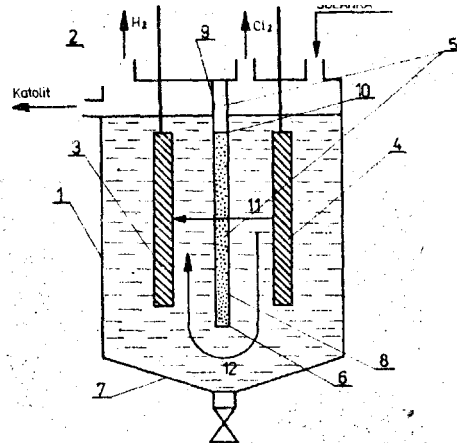
4(51) C25B A1(21) 276288 (22) 88 12 07

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych "CHEMKOP", Kraków
(72) Gardeła Andrzej, Korczyński Adam, Maciejewski Andrzej, Michalski Maciej

(54) Elektrolizer do wytwarzania chloru z solanek

(57) Elektrolizer składa się z korpusu /1/ przykrytego pokrywą /2/ i wyposażony jest w katodę /3/ i anodę /4/ oraz przegrodę /5/ rozdzielającą przestrzeń katodową od anodową z zachowaniem wolnej przestrzeni pomiędzy dolną jej krawędzią /6/ a dnem /7/ elektrolizera /1/,

przy czym dolna część /8/ przegrody /5/ wykonana jest z materiału porowatego, górna część /9/ tej przegrody z materiału litego, a dolna krawędź /10/ górnej części /9/ przegrody /5/ sięga poniżej poziomu czynnego elektrolitu. /1 zastrzeżenie/

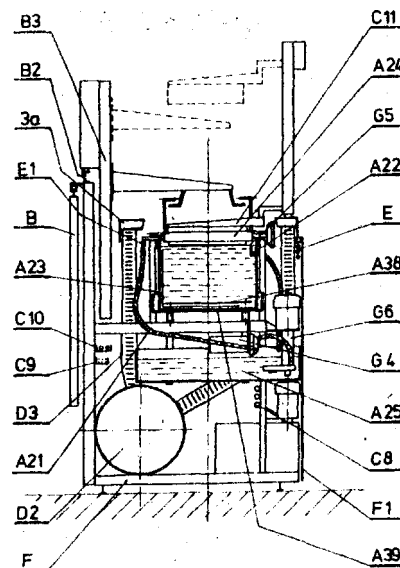


4(51) C25D Ai(21) 274876 (22) 88 09 22

(71) Zakłady urządzeń Galwanicznych i Lakierniczych "TECHMA-ZUGIL", Wieluń
(72) Patorski Karol, Sumiński Stanisław, Gawroński Andrzej, Strzelecki Jerzy

(54) Urządzenie do nakładania powłok galwanicznych, zwłaszcza cynowania i złocenia

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera ruchomą zawieszkę /A24/ obrabianych chemicznie i elektrochemicznie przedmiotów metalowych wraz z mechanizmem obrotu tej zawieszki, układ /A21/ obiegu elektrolitu i układ /G5/ regulacji poziomu lustra tego elektrolitu, urządzenie /C11/ doprowadzające prąd stały do zawieszki /A24/ oraz aparaturę kontrolno-pomiarową i układ sterowania procesem galwanicznym przeprowadzanym w wannach zaopatrzonych w anody /A38/. /5 zastrzeżeń/



4(51) C25D A1(21) 276333 (22) 88 12 09

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Stefanowicz Tadeusz, Golik Tomasz(54) Sposób regulacji stężenia metalu w elektrolicie

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przez układ zanurzonych w elektrolicie dwóch elektrod pomiarowych przepuszcza się prąd elektryczny o stałym natężeniu, powodując wydzielanie się na katodzie, w określonym czasie, określonej, odpowiadającej aktualnemu stężeniu, ilości metalu. Następnie, zmieniając kierunek przepływu prądu, mierzy się czas rozpuszczania osadzonego poprzednio metalu, przyjmując skok potencjału na elektrodach pomiarowych jako moment zakończenia procesu rozpuszczania, po czym, wykorzystując pośrednią zależność pomiędzy stężeniem metalu w elektrolicie i czasem rozpuszczania powłoki metalowej, uzupełnia się zawartość metalu w elektrolicie o ilość odpowiadającą wymaganemu, optymalnemu dla danego procesu, stężeniu. /3 zastrzeżenia/

5(51) C250 A2(21) 281228 (22) 89 08 29

(71) Biuro Studiów i Projektów CZSJ, Kielce
(72) Kieślba Michał, Strączyński Tomasz,
Jęczmień Ryszard, Sułko Kazimierz,
Rydz Roman, Figarski Włodzimierz(54) Kąpiel alkaliczna do elektrolitycznego cynkowania z polyskiem

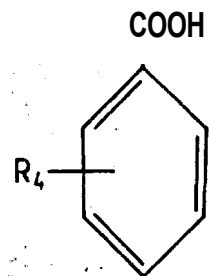
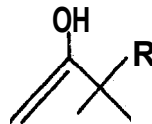
(57) Kąpiel zawiera 5-50 g/dm³ rozpuszczalnego związku cynku i 50-250 g/dm³ wodorotlenku sodowego i/lub potasowego oraz 0,5-10 g/dm³ produktu reakcji alifatycznej alkanoloaminy, alifatycznej dwuaminy i epihalogenohydryny ze związkiem N-heterocyklicznym i alifatycznym kwasem halogenokarboksylowym jako dodatek błasotwór czy. /2 zastrzeżenia/

5(51) C25D A1(21) 282720 (22) 89 12 12

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Przybyłska Danuta, Tomasi Piotr,
Sulak Wanda(54) Kąpiel do elektrolitycznego nakładania błyszczących powłok stopowych składających się z cyny i ołowiu

(57) Kąpiel do elektrolitycznego nakładania błyszczących powłok stopowych składających się z cyny i ołowiu, stanowi kwaśny wodny roztwór związków cyny, związków ołowiu, środka błasotwórczego i środka powierzchniowo-czynnego i

charakteryzuje się tym, że zawiera metano- i/lub etano- i/lub hydroksyetasanosulfonian cyny /II/ w ilości od 50 do 300 g/l, metano- i/lub etano- i/lub hydroksyetasanosulfonian ołowiu /II/ w ilości od 8 do 100 g/l, jako środek błasotwórczy zawiera mieszaninę związku o wzorze ogólnym 1, w którym R₁, R₂, R₃ oznaczają H lub CH₃ lub C₂H₅ lub C₃H₇ w ilości 0,1-18 g/l i/lub związku o wzorze ogólnym 2, w którym R₄ oznacza H lub Cl₁ lub Br lub NO₂ lub OH lub NH₂ lub OCH₃ w ilości 0,01 do 5 g/l z formaldehydem i/lub benzylidenoacetone i/lub homologami metylowymi estru akrylowego w ilości 0,1-10 g/l oraz zawiera kwas metano- i/lub etano- i/lub hydroksyetasanosulfonowy w ilości od 100 do 400 g/l i związku powierzchniowo czynne. /3 zastrzeżenia/



WZOR 1

WZOR 2

4(51) C30B A1(21) 276287 (22) 88 12 07
H01L(71) Instytut Wdrożeń Technicznych "INTECH",
Spółdzielnia Pracy, Gdańsk
(72) Jaczewski Michał, Wroczyński Piotr,
Piotka Piotr, Lewandowski Dariusz(54) Sposób wytwarzania źródła dyfuzyjnego fosforu do produkcji półprzewodników

(57) Sposób polega na zmieszaniu pięciotlenku fosforu z ortokrzemianem etylu w środowisku rozpuszczalnika będącego eutrem alkoholu alifatycznego i kwasu jednonakarboksylowego, a następnie ogrzewaniu mieszaniny w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika przez 64 do 96 h, po czym odparowaniu lotnych składników o temperaturze wrzenia do 443 K. Pozostałość rozpuszcza się w alkoholu alifatycznym, w temperaturze wrzenia alkoholu, aż do zhomogenizowania się kompozycji, po czym schładza się ją. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ D

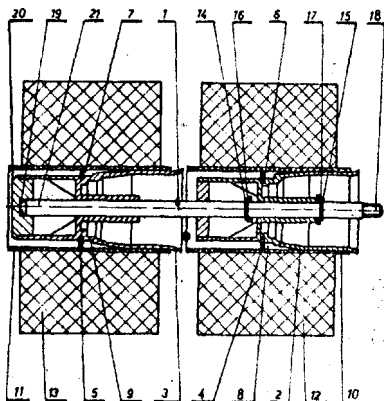
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) 001H A1(21) 276262 (22) 88 12 06

(71) Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych
"POLMATEX-MAJED", Łódź
(72) Piątkowski Henryk, Antczak Zbigniew(54) Uchwyt do osadzania cewek z nawojami włókienniczymi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równoczesnego osadzania dwóch cewek z nawojami włókienniczymi na jednym uchwycie. Uchwyt charak-

teryzuje się tym, że na znanym trzpieniu /1/ **osadzone**, Jedna za druga, dwie obrotowe nasady /2/ i /3/ przy czym nasada pierwsza /2/ podczas procesu roboczego **jest** osiowo nie przesuwana, natomiast nasada druga /3/ **jest** zdejmowana z trzpienia /1/. /2 **zastrzeżenia/**

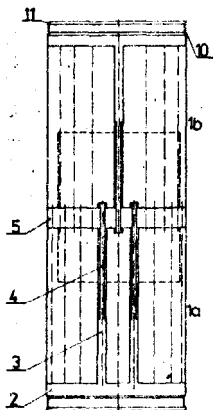


4 (51) 006B A1(21) 276139 (22) 88 11 30

(71) Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych "KOMEL", Katowice
(72) Borak Józef, Czepczor Józef, Suchoń Eugeniusz, Suchoń Tadeusz

(54) Cewka farbiarska teleskopowa dla nawojów krzyżowych miękkich, przystosowana do zabiegu prasowania na wrzocionis farbiarskim

(57) Cewka składa się z dwóch ażurowych elementów /1a i 1b/ oraz z pierścienia centrującego /5/. Jeden ażurowy element /1a i 1b/ tworzy pierścień /2/ oraz równoległe do osi cewki rozmieszczone na nim prowadnice /3/ z suwakami /4/. Ażurowe elementy /1a i 1b/ połączone są ze sobą poprzez pierścień centrujący /5/. Pierścień /5/ na swym obwodzie ma kanały prowadzące, w których poruszają się suwaki /A/. /4 **zastrzeżenia/**



5 (51) D06H A1(21) 282057 (22) 89 10 27

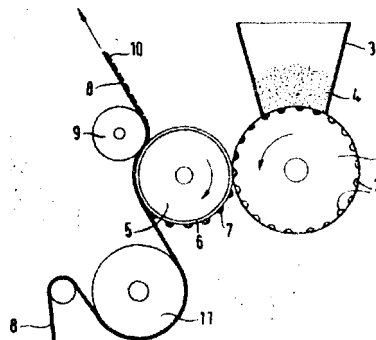
(30) Ú8 10 28 - EP - 80117995.6

(71) Kufner Textilwerke GmbH, Monachium, DE
(72) Hefele Josef

(54) Sposób i urządzenie do restrowego powlekania wstęgowych giętkich wyrobów płaskich oraz wstęgowy giętki wyrob płaski

(57) Sposób polega na tym, że ładunki proszku najpierw nanosi się na powierzchnię bezpośrednią i silnie dociśniętego walca grzejnego a **stamtąd** za pomocą następnego walca obrotowego dociśniętego z **małą** siłą do walca grzejnego, przenosi. Je na prowadzony między walcami wyrób płaski.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że do walca /5/ grzejnego Jest dosunięty walec /9/ obrotowy, a między nimi **jest** przeprowadzony poddawany powlekanii wyrób /8/ płaski. Wstęgowy giętki wyrób **płaski jest** utworzony przez materiał **jednowarstwowy** na bazie tkanin, na którym Jest naniesiona powłoka /10/ rastrowa. /16 **zastrzeżeń/**



4 (51) D06M A1 (21) 276324 (22) titi 08
COBK

(71) Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań
(72) Kozłowski Ryszard, Mieloniak Bożena, Muzyczek Małgorzata, Rezulak Leokadia, Wesołek Dorota

(54) Sposób impregnacji wyrobów włókienniczych

(57) Sposób polega na napawaniu lub **natryskiwa-**niu wyrobu włókienniczego środkiem **ogniochron-**nym, a następnie zależnie od metody odcisnięciu pod ciśnieniem 0,18-0,3 MPa i suszeniu w temperaturze otoczenia lub podwyższonej. **Środ-**kiem **ogniochronnym** jest mieszanina o składzie 80-90% wody oraz kwasu borowego i/lub jego soli nieorganicznych w ilości 0,7-12,6%, fosforanu **jednoamonowego** w ilości 0,9-7%, fosforanu **dwuamonowego** w ilości 1,4-15,6%, sole kwasu aryloalkilosulfonowego w ilości 0,1-0,5% oraz mocznika i jego pochodnych w ilości 0,5-10,4%. /2 **zastrzeżenia/**

4 (51) D06N A1(21) 276266 (22) 8« 12 08

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Kopytowska Danuta, Król Alina, Kiepiel Wiesław, Monczak-Manczewicz Leonard, Piasecki Wojciech

(54) Sposób otrzymywania tkanin powlekanych poliuretanami

(57) Sposób polegający na **nanoszeniu mieszanki** powlekającej na papier silikonowany lub **polipru**

propylenowy, następnie suszeniu, nanoszeniu warstwy klejowej, przyklejaniu tkaniny, odrywaniu gotowego wyrobu od papieru charakteryzuje się tym, że jako główny składnik mieszanki powlekającej stosuje się roztwór poliuretanu o masie cząsteczkowej 30000-60000, modyfikowa-

nego liniowym i/lub rozgałęzionymi plastomerami stosowanymi w ilości do 35% wagowych w stosunku do poliuretanu, ewentualnie z dodatkiem do 5% wagowych elastomeru silikonowego o masie cząsteczkowej 300000-500000.

/2 zastrzeżenia/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICCTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

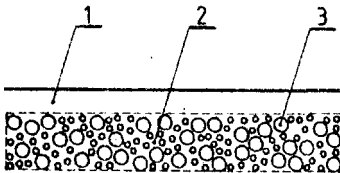
5(51) E01B A1(21) 282870 (22) 89 12 20

- (71) Polskie Koleje Państwowe Centrum Naukowo-Techniczne Kolejnictwa, Warszawa
(72) Kamiński Andrzej, Kucharski Zbigniew, Pladyś Piotr, Cała Antoni, Muszyńska Wiesława, Płocharski Stanisław, Wojciechowski Zbigniew

(54) Przekładka wibroizolacyjna z elastycznego tworzywa sztucznego

(57) Przekładka z elastycznego tworzywa sztucznego składa się z litej gazoszczelnej warstwy zewnętrznej /1/ o grubości co najmniej 0,5 mm i porowatej warstwy wewnętrznej /2/ mającej zamknięte pory /3/ wypełnione gazem, znajdującym się pod ciśnieniem wyższym od ciśnienia atmosferycznego. Warstwa zewnętrzna /1/ otacza warstwę wewnętrzną /2/ ze wszystkich stron.

Przekładka znajduje zastosowanie jako element tłumiący drgania, umieszczony pod szyną kolejową. /1 zastrzeżenie/



4(51) E02D A1(21) 276072 (22) 88 11 28

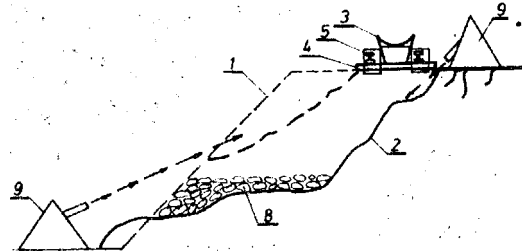
- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Michniewicz Edward, Nowak Janusz

(54) Sposób zapewnienia ciągłości pracy przenośników taśmowych w rejonach osuwisk oraz odtworzenie naruszonego zbocza

(57) Sposób polega na tym, że do pontonów /4/ wspierających zagrożone człony przenośnikowe mocuje się dźwigary /5/ wykonane jako wiązki kształtowników stalowych. Po obsunięciu się gruntu człony przenośnikowe dzięki dźwigarom /5/ wiszą nad osuwiskiem a praca przenośnika nie zostaje przerwana.

Ono powstałego osuwiska wypełnia się materiałem przepuszczalnym /8/, po czym odtwarza się resztę skarpy natryskując za pomocą urządzeń /9/ mieszaninę popiołów lotnych z wodą o stosunku popiołów do wody od 100 : 1 do 1 : 1. W miejscach szczególnie zawilgotnionych stosuje się suche popioły lotne.

/2 zastrzeżenia/



4(51) E02D A1(21) 276261 (22) 88 12 06
E01C

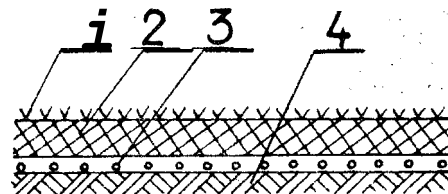
- (71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Kukiełka Jan, Nowocien Eugeniusz

(54) Sposób wytwarzania i układania darniny, zwłaszcza do pokryć skarp i zbrojona darnina, zwłaszcza do pokryć skarp

(57) Wynalazek pozwala na znaczne oszczędności w nakładach na robociznę przy wycinaniu i rozkładaniu płatów darniny.

Sposób wytwarzania i układania darniny, zwłaszcza do pokryć skarp polegający na wysiewaniu i uprawianiu trawy zwykłymi metodami, charakteryzuje się tym, że na podłożu /A/ gruntowym rozkłada się siatkę /3/ z tworzyw sztucznych, która pokrywa się kilkucentymetrową warstwą /2/ ziemi, najkorzystniej torfu, na warstwie ziemi wysiewa się i uprawia się zwykłymi metodami trawę /1/, a przed wykorzystaniem zwija się warstwę ziemi z wyrosłą trawą na bębnie, przewozi się na miejsce ułożenia i rozkłada się w całości na wybranym podłożu. Zbrojona darnina, zwłaszcza do pokrycia skarp charakteryzuje się tym, że składa się z warstwy /2/ urodzajnej ziemi, najkorzystniej torfu z wychodowaną na niej trawą /1/, pod którą znajduje się siatka /3/ z tworzyw sztucznych.

/2 zastrzeżenia/



4(51) E04B A1(21) 276042 (22) 88 11 28
E04D

(71) Przedsiębiorstwo Robót Termoizolacyjnych i Antykorozyjnych "IZOKOR-INSTAL", Warszawa

(72) Sławiński Darzy, Stańczyk Janusz, Jabłoński Ryszard, Dziugieł Włodzimierz

(54) Sposób wykonywania izolacji termicznej stropodachów budynków

(57) Sposób polega na wprowadzeniu przez otwory w stropodachu, ścianie bocznej lub stropie budynku, materiału izolacyjnego w postaci granulatu wełny mineralnej, który tworzy na powierzchni stropu warstwę izolacyjną, przy czym granulaty wełny mineralnej wciągają się przy pomocy sprężonego powietrza.

/2 zastrzeżenia/

4(51) E04B A1(21) 276078 (22) 88 11 28

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

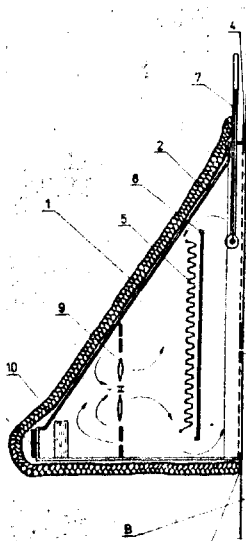
(72) Duc Edward

(54) Urządzenie do wytwarzania gradientu temperatur w przegrodach budowlanych

(57) Urządzenie umożliwia wytworzenie gradientu temperatur na badanych przegrodach, niezależnie od pory roku i dokonanie pomiaru parametrów takich jak temperatura i gęstość strumienia ciepła.

Stanowi je skrzynka /1/ otoczona izolacyjną warstwą /2/, mająca co najmniej jedną przynajmniej częściowo otwartą ścianę, wokół której usytuowana jest elastyczna uszczelka /4/. Wewnątrz skrzynki /1/ znajduje się grzejnik /5/ o regulowanej mocy, mający po zewnętrznej stronie wentylator /9/ o regulowanych obrotach, a po drugiej stronie metalowy ekran /8/. Ponadto urządzenie wyposażone jest w ciepłomierz /11/ i co najmniej w dwa czujniki temperatury /12, 13/, z których jeden znajduje się wewnątrz skrzynki /1/.

/1 zastrzeżenie/



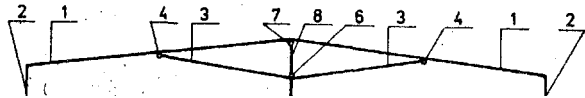
-ii

4(51) E04B A1(21) 276100 (22) 88 11 29

(75) Trzeźniak Cezary, Lublin

(54) Ramowa konstrukcja dwunawowa

(57) Ramowa konstrukcja dwunawowa ma rygle /1/ podparte zastrzałami /3/ w węzłach przegubowych /A/. Zastrzały /3/ połączone są wzajemnie ze sobą oraz głowicą słupa środkowego węzłem sztywnym /6/. Pomiędzy węzłem sztywnym /6/ a węzłem kalenicowym /7/ umieszczony jest wahacz /8/. /1 zastrzeżenie/

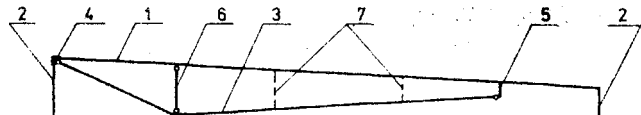


4(51) E04B A1(21) 276101 (22) 88 11 29

(75) Trzeźniak Cezary, Lublin

(54) Ramowa konstrukcja jednoszpadowa

(57) Rama ma rygiel /1/, do którego zabudowana jest ściąg /3/ o osi załamanej, ściąg /3/ połączony jest jednym końcem z węzłem podporowym /4/ rygla /1/, zaś drugim końcem połączony jest z ryglem /1/ za pomocą wspornika /5/, przy czym w miejscu załamania osi ściagu /3/, pomiędzy ryglem /1/ a ściąganiem /3/ zabudowana jest rozpora /6/. /1 zastrzeżenie/



4(51) E04B A1(21) 276257 (22) 88 12 06

(71) Gliwickie Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Obiektów Przemysłowych "PROZAP", Gliwice

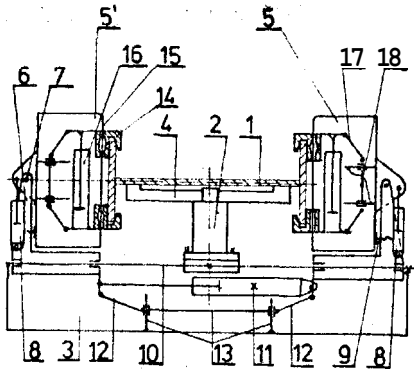
(72) Kijak Marek, Bazarow Leonid, Gad Jacek, Grudziński Edward, Łanucha Włodzimierz, Zduńczyk Adam

(54) Urządzenie do scalania blachownicowych dwuteowych belek, zwłaszcza w układzie poziomym

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wzdłużne stanowisko scalania belek zawiera wielokrotnie powtarzające się stojaki /2/ i zespoły /3/. Do poziomo kładzionego na stojaki /2/ środka z każdej strony dostawiane są i dociskane ich pasy za pomocą chwytnych meche-

nizmów /5, 5*/« które mają możliwości prze-
chyłu na zewnątrz oraz rozsuwania się i zsuwa-
nia wzdłuż poziomej prowadnicy /10/ za pomocą
suportu /6/, siłownika /11/, przegubów /12/,
i stabilizującego równoczesny przesuw obu me-
chanizmów zespołu /13/. Ponadto te mechanizmy
mają górne i dolne szczęki /14/ do uchwycenia
pasów, które mają możliwości zsuwania się i
rozsuwania wzdłuż pionowej wspólnej prowadnicy
/15/. Do centrycznego względem osi łożnika
przesuwu szczęki /14/ wyposażone są w układ
składający się z siłownika /16/, przegubów
/17/ i stabilizującego zespołu /18/.

/1 zastrzeżenie/



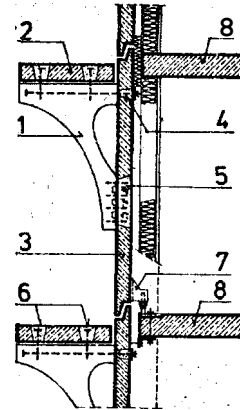
5(51) E04B A2(21) 281287 (22) 89 09 01

(71) Zakład Projektowania i Usług
Inwestycyjnych "INWESTPROJEKT", Łódź
(72) Urban Tadeusz

(54) Konstrukcja balkonu mocowanego do
warstwy fakturowej ściany osłonowej
typu rozdzielonego

(57) Konstrukcja balkonu charakteryzuje się
tym, że wspornik /1/ jest utwierdzony w wars-
twie /3/ ściany typu rozdzielonego.

/3 zastrzeżenia/



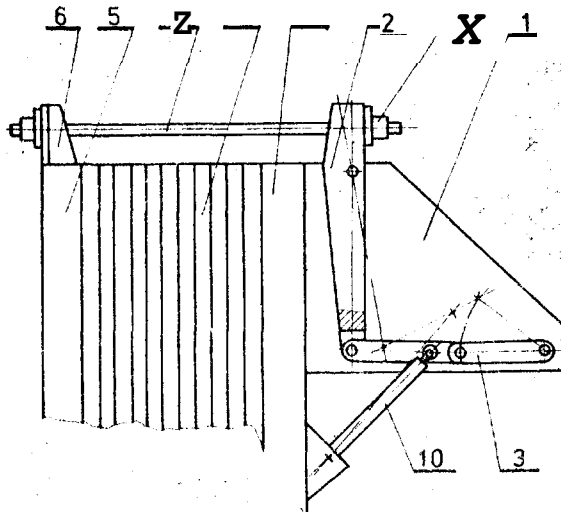
4(51) E04B A1(21) 276325 (22) 88 12 08

(71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu
Materiałów Budowlanych "ZREMB", Wrocław
(72) Jasiński Tadeusz, Tomaszewicz Jerzy

(54) Urządzenie łączące i ściśkające elementy
składowe formy bateryjnej

(57) Wynalazek zapewnia skuteczną docisk ele-
mentów składowych formy bateryjnej podczas
prefabrykacji w niej elementów budowlanych.
W korpusie /1/ są osadzone dźwignia dwu-
ramienna /2/ i dźwignia łamana /3/, której
drugi koniec jest osadzony w ramieniu dłuż-
szym dźwigni dwuramiennej /2/. Natomiast si-
łownik hydrauliczny /10/ jest zamocowany w
dźwigni łamanej /3/ oraz płycie oporowej /4/
względnie płycie dociskowej /5/. Ściąg śrubo-
wy /7/ łączy elementy składowe formy bateryj-
nej w postaci płyt oporowej /4/ i dociskowej
/5/ oraz kaset /8/.

/1 zastrzeżenie/



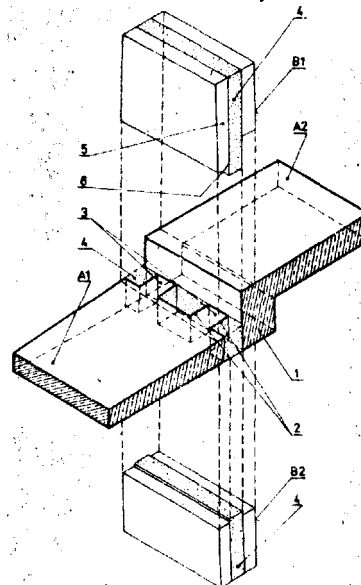
4(51) E04C A1(21) 276077 (22) 88 11 28

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Duc Edward

(54) Płyta stropowo-balkonowa

(57) Płyta stropowo-balkonowa konstrukcji
żelbetowej ma balkonową część /A1/ obniżoną
w stosunku do stropowej części /A2/. W linii
prugu ukryta jest podłużna belka /1/. W pion-
nowej płaszczyźnie prugu, w balkonowej części
płyty /A1/, w przestrzeni między żebrami /3/,
wykonane są azurowe otwory /2/ wypełnione
nie nasiąkliwym materiałem termoizolacyjnym.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E04C A1(21) 276227 (22) 83 12 06

(75) **Nabiałczyk Marek**, Częstochowa**(54) Zestaw prefabrykowanych elementów budowlanych**

(57) Zestaw składa się z elementu w kształcie litery "F" oraz elementu w kształcie wydłużonego prostopadłościanu, dostosowanych do wymiarów innych skatalogowanych typowych elementów budowlanych.

Element w kształcie litery "F" ma kanały /5 i 6/ termoizolacyjne wzdłuż szerokości swych występów /1, 2 i 3/ oraz na wysokości boku gniazda /4/, usytuowanego między bocznymi występami /1 i 2/.

Element w kształcie prostopadłościanu ma kanały /7 i 8/ termoizolacyjne tak rozmieszczone, że w zestawieniu z elementem w kształcie litery "F", kanały /5, 6, 7 i 8/ termoizolacyjne znajdują się na wysokości każdego z boków gniazda /4/.

/1 zastrzeżenie/

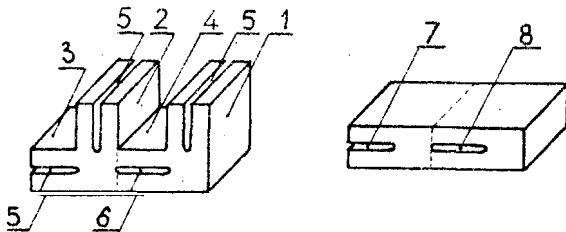


fig. 2

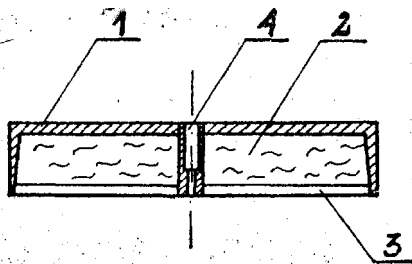
4 (51) E04F A1(21) 276260 (22) 88 12 06

(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) **Dębski Włodzimierz**, **Dębski Michał****(54) Płytki izolacyjne na elewacji budynków**

(57) Płytki izolacyjne na elewacji budynków składa się ze skorupy /1/, wykonanej przez wtrysk zgranulowanego odpadowego tworzywa termoplastycznego odpowiednio barwionego, wypełnionej pianką /2/ o zamkniętych porach, przy czym od otwartej strony skorupy /1/ znajduje się wolna przestrzeń /3/ oraz uźebrowanie.

/1 zastrzeżenie/

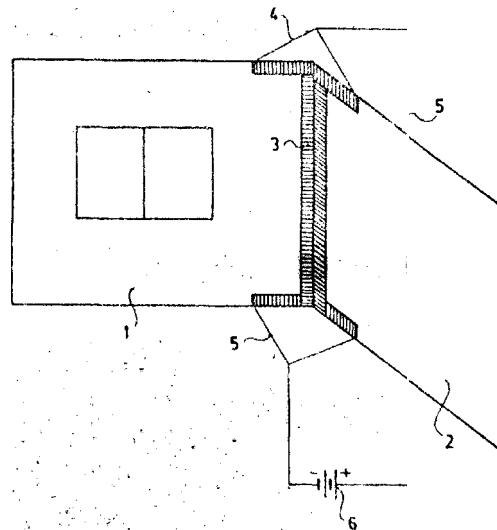
4 (51) E04G A1 (21) 276064 (22) 88 11 29
E04B(71) **ALBA REGIA** Állami **Epítőipari Vállalat**, **Székesfehérvár**, HU**(54) Sposób i konstrukcja do zapobiegania powstawaniu lub późniejszego usuwania uszkodzeń budynków, wywołanych przez mostki cieplne, zwłaszcza pleśni**

(57) Sposób polega na tym, że otoczenie mostków cieplnych, znajdujących się w konstruk-

cjach ograniczających przestrzeń, nagrzewa się na powierzchni za pomocą elektrycznego nagrzewania oporowego, umieszczonego na lub pod wykładziną konstrukcji ograniczającej przestrzeń.

Konstrukcja charakteryzuje się tym, że na powierzchni konstrukcji ograniczających przestrzeń /1, 2/, stanowiącej otoczenie mostków cieplnych, jest zamocowany elektryczny przewodnik oporowy, przetykający w rodzaju siatki ujścia mostków cieplnych i ich otoczenie lub płytka /3/, zaopatrzona w elektryczną warstwę oporową, przykrywającą ujście mostków cieplnych i ich otoczenie, przy czym zaciski przewodników oporowych lub warstwy oporowej są dołączone do źródła napięcia /6/.

/12 zastrzeżeń/



4 (51) E210 A1 (21) 276080 (22) 88 11 28

4 (51) E210 A1 (21) 276080 (22) 88 11 28

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "WAWEL", Ruda Śląska

(72) **Pustówka Bogusław**, **Niechwiadowicz Janusz**, **Balicki Ryszard**, **Pieter Francs zek****(54) Sposób prowadzenia ścianej obudowy zmechanizowanej**

(57) Sposób polega na tym, że zestawy obudowy zmechanizowanej, w końcowym odcinku ściany, od strony skracanej, ustawia się ze zwiększoną podziałką, pozostawiając pomiędzy zestawami zwiększone odstępy, które od strony stropu zabezpiecza się wykładzinami siatkowymi, przy czym wykładziny dokłada się po każdym skrawie i wiąże między sobą. W miarę postępu ściany i zmniejszania skosu jej frontu, zagęszcza się stopniowo, rozluźnioną obudowę i zmniejsza odstępy między zestawami powracając do podziałki przewidzianej dla danej ściany.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) E21F A1(21) 276136 (22) 88 11 30

4 (51) E21F A1(21) 276136 (22) 88 11 30

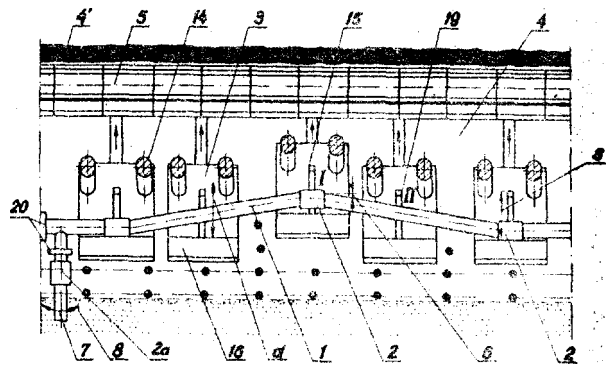
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "CZERWONE ZAGŁĘBIE", Sosnowiec

(72) **Kulesa Kazimierz**, **Królica Zdzisław**, **Mendrek Jerzy**, **Rykała Waldemar**, **Fels Michał**

(54) Sposób i urządzenie do prowadzenia pod-sadzkowej instalacji

(57) Sposób polega na podziale podsadzkowego rurociągu /1/ na odcinki równe odległości co drugiej jednostki obudowy /3/. Odcinki rurociągu /1/ łączy się elastycznymi sprzęgami /2/ usytuowanymi w połowie szerokości jednostek obudowy /3/. Przesławianie jednostek obudowy /V wykonuje się przez przesławianie w pierw jednostki /I/, w obszarze której jest porzędo /2/, a następnie przesławia się sąsiednią jednostkę /II/.

Urządzenie ma kształt belki /19/, płaskiej, przy końcu odgiętej ku górze. Belka /19/ jest zamocowana do odzawalowej osłony /16/ i jest usytuowana poniżej rurociągu /1/ na wysokości odpowiadającej najszerszemu przeświotowi między stojakami obudowy a odzawalowa osłona. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

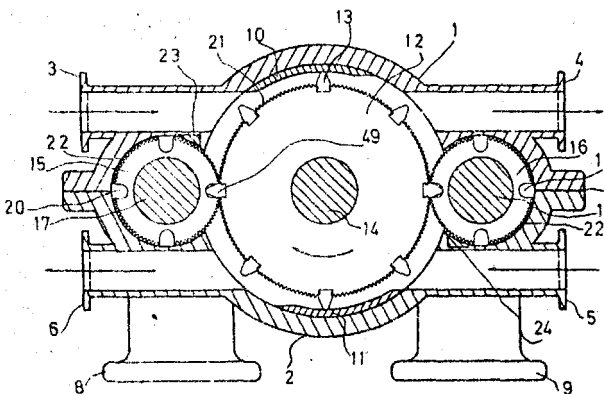
5(51) F010 A1(21) 281999 (22) 89 10 25

(30) 08 10 25 - US - 262342

(75) Kurherr Waldemar H., Dusseldorf, DE

(54) Turbina z przemieszczeniem parowego układu wirowego

(57) Turbina charakteryzuje się tym, że zawiera szereg komór, w których usytuowane są obrotowe wały /14, 17, 18/. Obudowa komór zawiera dwa kanały wlotowe i dwa wylotowe. Na środkowym wale /14/ zamontowany jest wirnik /12/ z szeregiem łopatek /49/ i zębami przekładniowymi na obwodzie. W dwóch sąsiednich komorach znajdują się wirniki /15, 16/ rowkowe, z zębami przekładniowymi na obwodzie, /20 zastrzeżeń/



4(51) F040 A1(21) 276177 (22) 88 12 01

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica

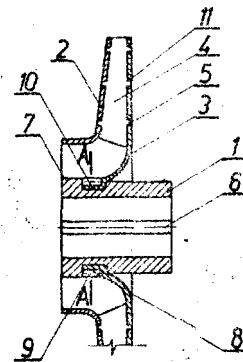
(72) Plutecki Janusz, Stanoch Edward, Tarsa Kazimierz, Misiewicz Wojciech, Gaszyński Albert, Skórski January, Mrugała Dan

(54) Wirnik pompy wirowej i sposób jego wykonania

(57) Celem wynalazku jest uzyskanie wykonanego rośtymi środkami wirnika składanego z elemen-

tów tłoczonych z blachy spełniającego wysokie wymogi pomp wirowych wielostopniowych.

Wirnik posiada piastę /1/ z przednim pierścieniem oporowym /7/ i wykonanymi na obwodzie, na części długości piasty /1/ wzdłużnymi wgłębieniami /8/, w które wchodzi wytłaczane z szyjki mocującej /9/ tarczy tylnej /3/ występy /10/. Występy /10/ są wykonywane poprzez równoczesną dośrodkowe wgniatanie materiału szyjki /9/ do wzdłużnych wgłębien /8/, w trakcie czego następuje obciążenie i pewne zaciśnięcie szyjki /9/ na płaszcz /1/. /2 zastrzeżenia/



4(51) F040 A1(21) 276178 (22) 88 12 01

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica

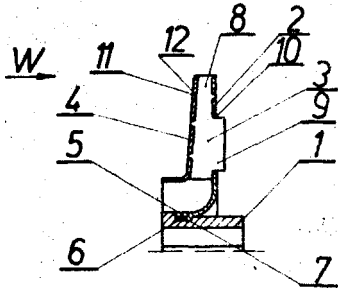
(72) Plutecki Janusz, Stanoch Edward, Tarsa Kazimierz, Misiewicz Wojciech, Gaszyński Albert, Skórski January, Mrugała Jan

(54) Wirnik pompy wirowej, zwłaszcza wielostopniowej

(57) Celem wynalazku jest zbudowanie wirnika o wysokich walorach eksploatacyjnych dostosowanego do pomp wirowych wielostopniowych, a przy tym łatwego do wykonania.

Wirnik składa się z piasty /1/ i osadzonych na niej, połączonych ze sobą elementów wytłaczanych z blachy - tarczy tylnej /2/, jednolitych łopatek /3/ i tarczy przedniej /4/,

przy czym jednolite łopatki /3/ utworzone są z tworzących jedną całość, ustawionych obok siebie dłuższej łopatki hydraulicznej /8/ i krótszej łopatki odciażającej /9/, a w tarczy tylnej /2/ wykonane są rozstawione promieniście wzdłużne wycięcia /10/ o kształcie dostosowanym do osadzonych w nich łopatek /3/, których łopatki odciażające /9/ przechodzą przez te wycięcia /10/ na zewnątrz wirnika tworząc zębra odciażające. /1 zastrzeżenie/



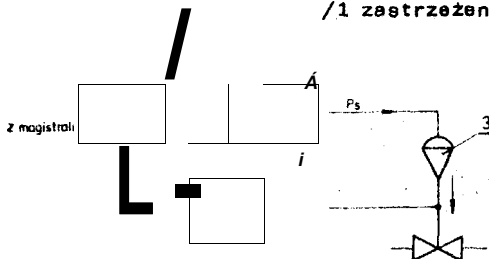
4(51) F15B A1(21) 276092 (22) 88 11 30
G05B

- (71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
(72) Babicz Andrzej, Konopa Jadwiga, Kubicki Zbigniew, Sobczak Ryszard, Szawłowski Andrzej

(54) Elektropneumatyczny ustawnik pozycyjny z wejściem cyfrowym

(57) Elektropneumatyczny ustawnik pozycyjny, z wejściem cyfrowym do współpracy z magistralą miejscową, a za jej pośrednictwem z komputerem sterującym, charakteryzuje się tym, że ma tor główny składający się z zespołu elektronicznego /1/ połączonego z magistralą miejscową zawierającego mikroprocesor komunikacyjny i szeregowo połączonego z tym zespołem elektronicznym /1/ ustawnika pneumatycznego /2/, z którego sygnał pneumatyczny doprowadzony jest do siłownika pneumatycznego /3/ oraz ma tor sprzężenia zwrotnego zawierający czujnik pomiarowy /4/ rzeczywistego położenia tłoka siłownika /3/.

/1 zastrzeżenie/



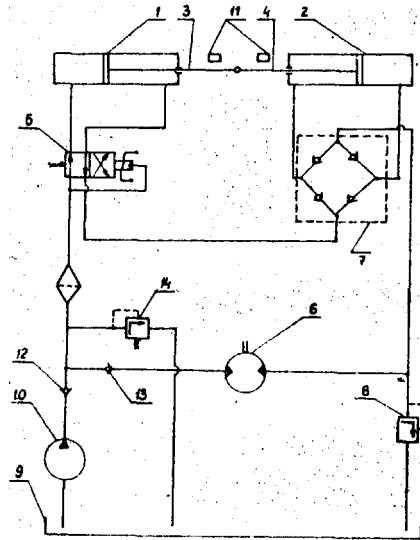
5(51) F15B A1(21) 282694 (22) 89 12 06

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Ziarnych i Transportowych, Stalowa Wola
(72) Chołody Stanisław

(54) Układ hydrauliczny stanowiska badawczego siłowników hydraulicznych

(57) Układ wyposażony jest w dwa siłowniki hydrauliczne /1 i 2/ o jednakowej średnicy tłoków połączonych ze sobą mechanicznie tłoczyskami /3 i 4/. Dla realizacji ruchu posu-

wisto-zwrotnego siłowników /1 i 2/ ich komory podtłokowe i nadtłokowe połączone są ze sobą rozdzielaczem /5/ przemiennie poprzez silnik hydrauliczny /6/ pracujący jako pompa i zespół zaworów zwrotnych /7/ względnie tylko poprzez zespół zaworów zwrotnych /7/. Dla realizacji obciążenia siłowników /1 i 2/ układ ma dwa odgałęzienia, jedno z zaworem przelewowym /8/, drugie z pompą /10/, oba połączone ze zbiornikiem /9/. Odgałęzianie z zaworem przelewowym /8/ połączone jest z układem między zespołem zaworów zwrotnych /7/ a silnikiem hydraulicznym /6/, zaś odgałęzienie z pompą /10/ połączone jest z układem między silnikiem hydraulicznym /6/ a rozdzielaczem /5/. /1 zastrzeżenie/



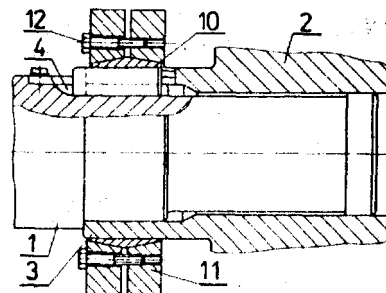
4(51) F16B A1(21) 276238 (22) 88 12 05

- (71) Fabryka Maszyn Górniczego Odkrywkowego "FAMAGO", Zgorzelec
(72) Wocka Norbert, świrski Zbigniew

(54) Zespół zaciskowy do zamocowania piasty na wale

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół zaciskowy do zamocowania piasty na wale, przeznaczony do napędu maszyn o dużej mocy, zwłaszcza maszyn górniczych.

Zespół zawiera dwa pierścienie zaciskowe /11/ połączone ze sobą śrubami /12/. Wewnętrzne powierzchnie pierścieni zaciskowych /11/ są zbieżne i oparte na zbieżnych zewnętrznych powierzchniach stożkowej tulei /10/. Stożkowa tuleja /10/ jest osadzona na cylindrycznej rozciętej tulei /3/ połączonej z piastą /2/.



tulej /3/ wraz z piastą /2/ są osadzone na wałku /1/. Wałek /1/ ma kanał /4/. W rozcięciu 1 kanał /4/ osadzono dwa kliny o przeciwnych zbieżnościach. /4 zastrzeżenia/

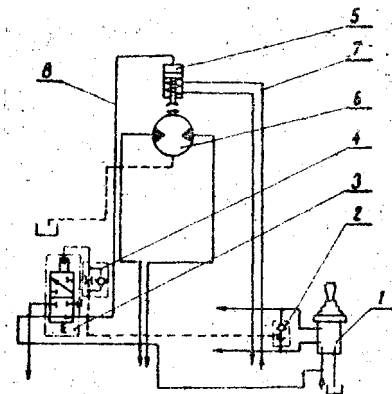
4(51) F16D A1(21) 276062 (22) 88 11 29 E02F

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Koparek i Hydrauliki, Warszawa
- (72) Rochmiński Karol, Wieniawski Waldemar, Kot Aleksander, Langwald Konrad, Siedlecki Tadeusz

(54) Układ hydrauliczny hamulca obrotu do maszyn roboczych

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ hydrauliczny hamulca obrotu do maszyn roboczych, zwłaszcza do koparek jednonaczyniowych sterowanych hydraulicznie.

Istota wynalazku polega na tym, że w linii sterowania /8/ umieszczony jest zawór automatycznego sterowania /3/ połączony z zasilaniem sterowania obrotem maszyny roboczej. Układ ten może znaleźć zastosowanie we wszystkich maszynach roboczych, gdzie występuje obrót nadwozia maszyny. /1 zastrzeżenia/

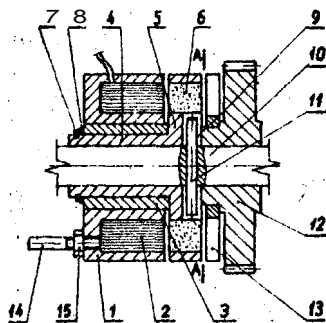


4(51) P160 A1(21) 276141 (22) 88 11 30

- (71) Fabryka Aparatury Elektrycznej "EMA-ELFA", Ostrzeszów
- (72) Matyszek Tadeusz, Szymański Franciszek, Kałużny Jerzy, Niełacny Stanisław, Rudnicki Dózef, Czwardon Dózef, Kryciak Kazimierz

(54) Sprzęgło elektromagnetyczne z nieruchomą cewką

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania prostego w wykonawstwie i łatwego w mon-

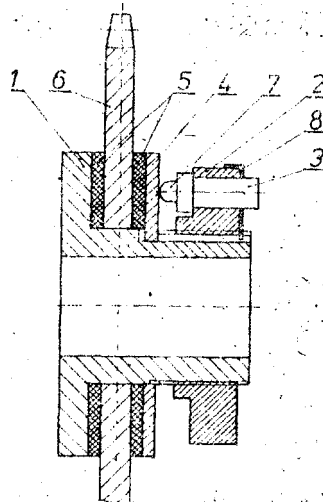


tażu sprzęgła elektromagnetycznego z nieruchomą cewką. W samosmernej tulejce /3/ korpusu /1/ osadzona jest obrotowa tarcza /5/ z utwierdzonym w niej segmentem ciernym /6/. Wf powierzchni czołowej tarczy /5/ wykonana jest wybrania /9/, w którym mieści się kołek /11/ osadzony w otworze wałka napędu /10/. Otwór zwory /13/ umieszczonej swolwie na piaście koła zębatego /12/ jest nieco większy od gabarytu wałka napędu /10/ i kołka /11/. /5 zastrzeżeń/

4(51) F16D A1(21) 276221 (22) 38 12 02

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Transportu Technologicznego i Składowania "TECHMATRANS", Radom
- (72) Szafranski Leszek, Rolek Krzysztof, Solecki Bronisław

(57) Sprzęgło zawiera co najmniej jedną sprężynę elastomerową /3/ osadzoną w przesuwnej tarczy dociskowej /2/, przy czym w sprężynie przesuwnej umieszczony czop /7/ współpracuje z konwencjonalnym zespołem ciernym płytek i okładzin. /1 zastrzeżeń/

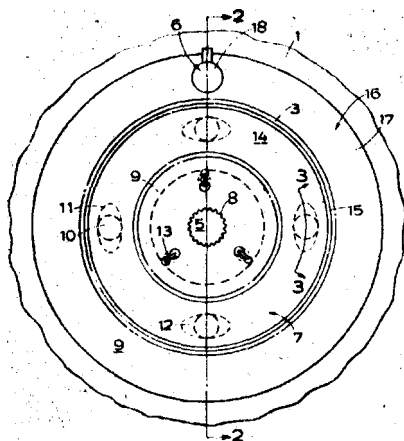


5(51) F16D A1(21) 28163.7 (22) 89 09 28

- (30) 98 09 20 - GB - 6822764
- (71) Lucae Industries public limited company, Birmingham, GB

(54) Samozaasilający hamulec tarczowy

(57) Samozaasilający hamulec tarczowy typu złożonego, w którym para płyt dociskowych jest umieszczona pomiędzy osiowo rozstawionymi powierzchniami hamującymi w obudowie, charakteryzuje się tym, że człon /16/ przekazujący moment współpracuje z płytą wejściową /9/ i jest sztywny katowo względem płyty wejściowej /9/, przy czym człon /16/ wystaje promieniowo na zewnątrz poza zewnętrzną krawędź obwodową płyty napędzanej /7/ i ma promieniową powierzchnię cierną /17/ poza tą krawędzią, zaś główny człon hamujący /6/ jest przystosowany do przykładania siły do promieniowej powierzchni cierniej członu przenoszącego moment /16/ zasadniczo w kierunku osiowym dla opóźnienia płyty wejściowej /9/. /X7 zastrzeżeń/



5(51) F16D A1(21) 282886 (22) 89 12 21

(71) Fabryka Okładzin Ciernych, Marki
(72) Streja Waldemar, Prowotorow Aleksander

(54) Materiał cierny na okładziny hamulców bębnowych, zwłaszcza samochodów ciężarowych i autobusów

(57) Materiał cierny na okładziny hamulców bębnowych, zwłaszcza samochodów ciężarowych i autobusów charakteryzuje się tym, że zawiera 30-40% wagowych zespołu napełniaczy, który składa się z glinokrzemianu o wzorze ogólnym $\text{Mg}_n\text{Fe}_m/\text{Al}_n\text{Fe}_m/\text{OH}/\text{Si}_n\text{O}_{10}$ dla $n = 0,6$ i $m = 2$ w ilości 8 - 10% wagowych, kredy strącanej w ilości 8 - 10% wagowych, tlenku żelazowego w ilości 0,5 - 1,2% wagowych, barytu w ilości 3-5% wagowych oraz z żywicy fenolowo-formaldehydowej typu nowolakowego w ilości 10 - 13% wagowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) F16F A1(21) 276455 (22) 88 12 16

(30) 88 10 17 - Międzynarodowe Targi Drobnej Wytwórczości i Rzemiosła KOOPERACJA 88

(71) Zakład Innowacyjno-Wdrożeniowy Projektowania Procesów Technologicznych, Maszyn, Urządzeń oraz Przetwórstwa Polimerów, Gumy i Związków Organicznych "STOLAN-ELASTOMER", Poznań

(71) Cempel Edward, Wasowicz Władysław

(54) Wibroizolator elastomerowy dwufazowy

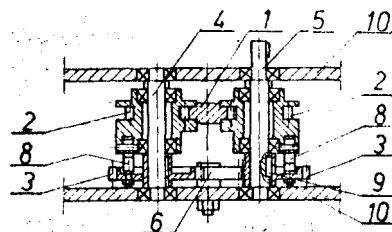
(57) Wibroizolator elastomerowy charakteryzuje się tym, że ma dwufazowy element wibroizolacyjny wykonany z elastomerów o zróżnicowanych właściwościach amortyzacyjnych i dyssypacyjnych, wykonany w ten sposób, że elastomer posiadający wysokie zdolności rozpraszania energii wypełnia przynajmniej 15% objętości pokrywy zamykającej o zarysie wewnętrznym ścian zwięzającym się ku górze, a pozostałą część pokrywy wypełnia trwale z nią związaną elastomer o wysokiej odporności mechanicznej. /7 zastrzeżeń/

4(51) F16H A1(21.) 276074 (22) 88 11 28

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "ERG", Jasło
(72) Poniatowski Kazimierz

(54) Przekładnia ruchu posuwisto-zwrotnego na obrotowy

(57) Przekładnia charakteryzuje się tym, że posiada dwustronną zębatkę /1/ zazębiona parą kół /2/ walcowych osadzonych obrotowo na dwóch równoległe ułożonych w korpusie /10/ wałkach /4, 5/ współosiowo z kołami /3/ zaklinowanymi na tych wałkach i zazębionymi z kołem /6/ pośrednim, przy czym koła /2/ posiadają zapadki /8/ do przemiennego sprzęgania się z kołami /3/, wyposażonymi we wpusty /9/ dla zapadek /8/. /1 zastrzeżenie/



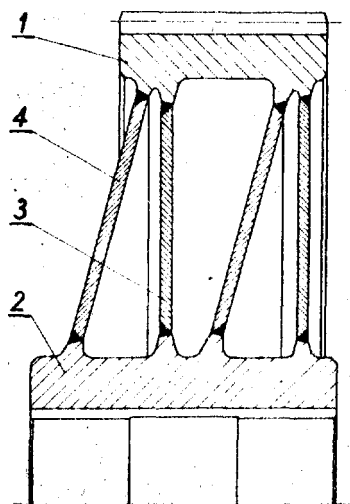
4(51) F16H A1(21) 276204 (22) 88 12 02

(71) Zakłady Urządzeń Przemysłowych, Nysa
(72) Buck Karol

(54) Koło zębate o uzębieniu śrubowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest koło zębate o uzębieniu śrubowym, niedługim, o konstrukcji spawanej. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości i trwałości koła zębatego.

Istota wynalazku polega na tym, że koło zębate ma co najmniej dwa zespoły elementów łączących wieniec /1/ z piastą /2/, z których każdy składa się z płaskiej tarczy /3/ i stępienia /4/ płaskiej tarczy /3/, przy czym stępienia /4/ płaskich tarcz /3/ są umieszczone z tej samej strony płaskich tarcz /3/. /1 zastrzeżenie/



4(51) **F16H** A1(21) 276290 (22) 88 12 07

(75) **Więcko Ryszard, Łódź**

(54) Przekładnia z programowanym momentem na jarzmie

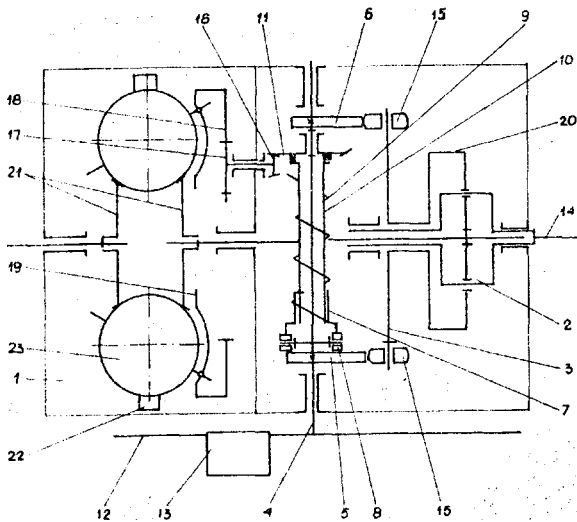
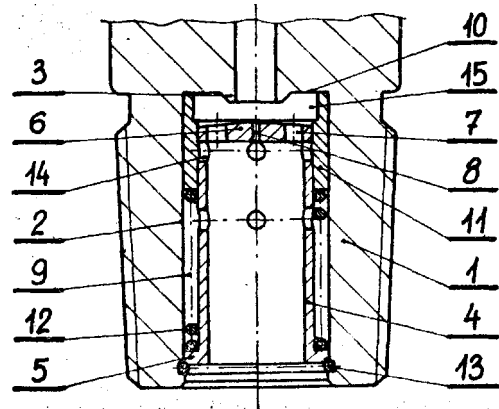
(57) Przekładnia przeznaczona jest do nawijania Substancji technologicznej na wałek lub jej odwijania, ze stałym lub zmiennym naprężeniem.

Przekładnia charakteryzuje się tym, że na wałku /4/ ułożyskowanym w korpusie przekładni, zamocowane krzywki /5, 6/ promieniowe mają różne tory o przeciwnych nachyleniach, z których jedna steruje procesem nawijania a druga procesem odwijania. Na wałku /4/ zamocowana jest dźwignia /12/ z obciążnikiem /13/ zamocowanym przesuwnie. Tarcza /19/ jest zsynchronizowana z wałkiem /4/ poprzez sprzęgło zawierające krzywke /7/ czołową osadzoną przesuwnie na tulei /10/ dociskanej przez sprężynę /9/ do rolek /8/ zamocowanych na wałku /4/. Dźwignia /3/ pomiarowa jest ułożyskowana na jarzmie /14/ przekładni /2/ planetarnej.

/2 zastrzeżenia/

ni pierścieniowej /9/ przed kołnierzem /5/ znajduje się sprężyna /12/ a p. przeciwniej stronie kołnierza /5/ połączony z korpusem /1/ pierścieni oporowy /13/. Dodatkowo zawór posiada usytuowaną w przestrzeni pierścieniowej /9/ pomiędzy sprężyną /12/ a dnem /10/ komory /2/ tuleję prowadzącą /11/.

/2 zastrzeżenia/



5(51) **F16K** A1(21) 282745 (22) 89 12 12

(71) Zakład Techniki Próżniowej "TEPRO", Koszalin

(72) Lipski Kazimierz, Koziorowski Henryk

(54) Zawór odcinający z automatycznym zapowietrzaniem pompy próżniowej

(57) Zawór zawiera element /11/, otaczający popychacz /7/ zaworu, ze stopniowanym otworem składającym się z pierwszej części /29/ prowadzącej popychacz /7/ oraz drugiej części /28/ stanowiącej przewód łączący pierwszą

4(51) **F16K** A1(21) 276121 (22) 88 12 01

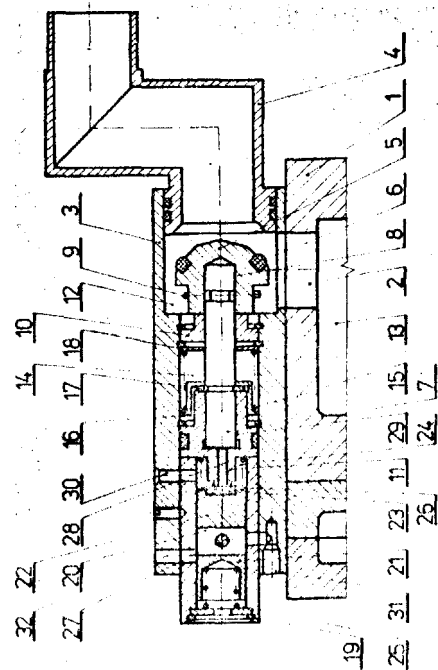
(71) **Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa**

(72) Szramel Stanisław

(54) Nateżeniowy zawór bezpieczeństwa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nateżeniowego zaworu bezpieczeństwa znajdującego zastosowanie w instalacjach zasilania gazem ziemnym pojazdów samochodowych.

Istota wynalazku polega na tym, że nateżeniowy zawór bezpieczeństwa posiada w korpusie /1/, wewnątrz cylindrycznej komory /2/ zakończonej gniazdem /3/, zawieradło /4/ w kształcie naczynia z kołnierzem /5/, w którego kołnierzu wypukłym po zewnętrznej stronie dnem /6/, usytuowanym w pewnej odległości od gniazda /3/, znajdują się ekscentryczne otwory przepływowe /7/, przy czym w przestrze-



część /29/ z komorą ciśnieniową /24/ czynnika roboczego. Druga część /28/ stopniowanego otworu odcinka jest w pozycji otwarcia zaworu od komory ciśnieniowej /24/ przez tłoczek /22/ z czołową uszczelką /23/, a tłoczek /21/ odcina odpływ oleju z komory olejowej /20/ w stanie postoju pompy próżniowej.
/3 zastrzeżenia/

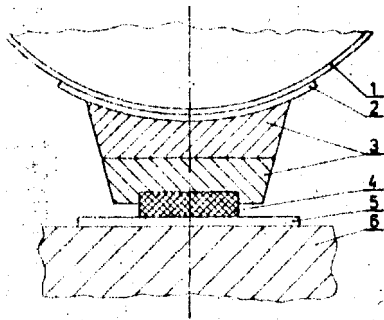
4(51) A1(21) 276091 (22) 88 11 30

t/t Pracownia Projektowa Budownictwa Komunalnego "PROKOM" Sp. z o.o., Warszawa
(72) Kozakowicz Krzysztof, Handel Andrzej, Zgoła Andrzej

54) Sanka ślizgowa, zwłaszcza dla rurociągów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sanka ślizgowa zapewniająca możliwość przesuwu rurociągu względem nieruchomego podparcia.

Ganka według wynalazku stanowi konstrukcję geometrycznie litą /3/ i jest wyposażona w wkładkę tarcia /4/. Połączona jest trwale z rurociągiem /1/ i/lub z przekładką płaszczową /2/. Całość styka się z konstrukcją nośną np. w postaci płyty podporowej /5/ fundamentu /6/.
/A zastrzeżenia/

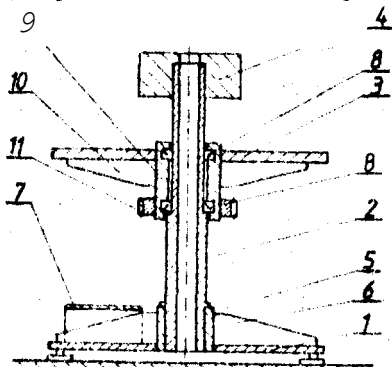


5(51) F16M A1(21) 282822 (22) 89 12 15

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Kacalak Wojciech, Derkacz Andrzej

54) Układ nośny obrabiarki z obrotowym fc, Tólof. 1, " zwłaszcza do obróbki drobnych

(57) Układ nośny obrabiarki charakteryzuje się tym, że na słupie /2/ ułożyskowana jest obrotowo tuleja /9/, z którą prostopadle do osi połączona jest płyta stołu /3/. Na tulei /9/ poniżej płyty stołu osadzone jest nieru-



chomo koło /11/, odbierająca napęd z prządła ni napędzające j. Na górnej części osłupa /:>/, wystającej ponad powierzchnię stołu /3/, osadzona jest nieruchomo głowica narzędziowa /4/
/? zastrzeżenia/

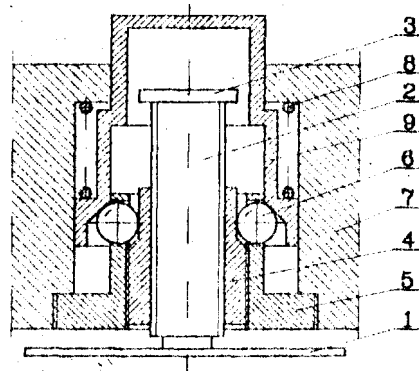
4(51) F16P A1(21) 276340 (22) OB 12

(71) Bydgoskie Zakłady Elektromechaniczne "BELMA", Bydgoszcz
(72) Kurkus Jacek, Baczkowski Darzy

54) Urządzenie zabezpieczające

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zabezpieczające służące do zwalniania lub załączenia blokady albo przełączania innych urządzeń, działające pod wpływem strug powietrza, stosowane zwłaszcza w zespołach badawczych zrzuconych na ziemię z obiektów latających.

Urządzenie zawiera wiatraczek /1/, blokujący element /A/ w kształcie tulejki, rozłącznie połączony z wkrętką /5/ mającą blokadę /6/, na której opiera się przesuwnik /9/, przy czym blokujący element /4/ nakręcony jest na część sworznia /2/ połączonego z wiatraczkiem /1/ i mającego zabierak /3/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) F17Ü A1(21) 276226 (22) 88 12 04
F16K

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Gajek Jacek

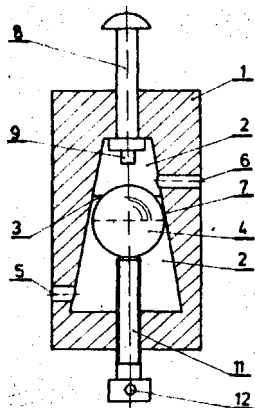
54) Układ i zawór zabezpieczenia instalacji w aparaturę kontrolno-pomiarową

(57) Układ zabezpieczenia instalacji, w których występują rejon zagrożony awarią z możliwością wycieku płynu z instalacji, zwłaszcza zaopatrzona w aparaturę kontrolno-pomiarową, charakteryzuje się tym, że przed tymi zagrożonymi rejonami jest szeregowo zamontowany samoczynny zawór odcinający.

W normalnej eksploatacji zawór zapewnia nie większy niż nominalny przepływ czynnika w obydwu kierunkach, wystarczający dla funkcjonowania aparatury kontrolno-pomiarowej.

Zawór charakteryzuje się tym, że grzybek /4/ jest umieszczony w położeniu pośrednim pomiędzy gniazdem /3/ a połączeniem /5/ komory /2/ zaworu z instalacją, np. zbiornikiem, w taki sposób, że części komory /2/ po obu stronach grzybka /A/ mają wzajemny, odpowiedni przelot /// między sobą. Komora /2/ zaworu po drugiej stronie gniazda /3/ ma podłączenie

/6/ do aparatury kontrolno-pomiarowej np. poziomowskazu zbiornika. Naprzeciwko grzybka /A/ jest umieszczony popychacz /8/ grzybka /4/, wyprowadzony na zewnątrz korpusu, do wybijania grzybka /A/ z gniazda /3/ zaworu.
/7 zastrzeżeń/



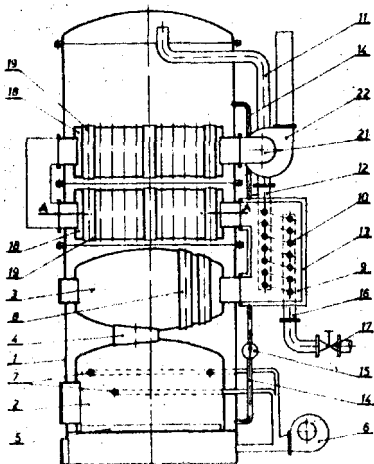
4(51) F22B A1(21) 276067 (22) 88 11 29

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom

(72) Zygadlewicz Krzysztof, Wilczyński Włodzimierz, Niedziałowski Marek, Pilarski Sławomir, Roszczyk Andrzej, Żubiel Ryszard

(54) Kocioł parowy płomienicowo-opłonkowy

(57) Kocioł charakteryzuje się tym, że płomienica ma część /2/ paleniskową i nad nią wyodrębnioną część /3/ zasypową paliwa, połączonych między sobą pionowym kanałem /A/ łączącym sklepienie w kształcie dennicy części paleniskowej /2/ z dnem o postaci dennicy części zasypowej /3/. Os symetrii kanału /4/ przesunięta jest w stosunku do osi walczaka /1/ w kierunku drzwiczek zasypowych o wielkość mniejszą aniżeli połowa wymiaru średnicy kanału /4/, przy czym część zasypowa /3/ na całej wysokości po przeciwnej stronie drzwiczek zasypowych i poza kanałem /A/ ma opłonki /8/ pionowe. Kocioł ma podłączony do walczaka /1/ ponad najwyżej położonym dnem sitowym pakietu /18/ konwenkcyjnego rurociągu /14/ dopływowy wody z walczaka do kolektora wylotowego /16/ przegrzewacza pary poprzez zawór i ele-



ment dławiący. Układ ten jest wykorzystywany w czasie rozruchu kotła celem wyeliminowania uszkodzenia węzownicy przegrzewacza pary.
/3 zastrzeżenia/

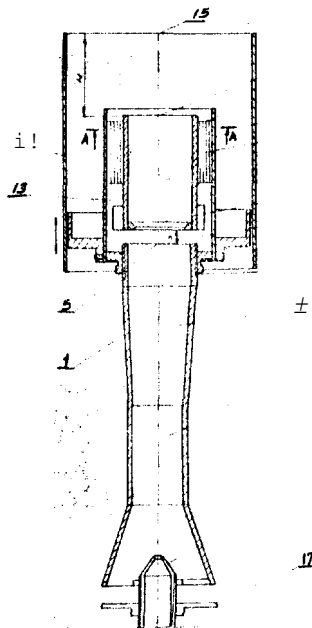
4(51) F23D A1(21) 276291 (22) 88 12 07

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Woźniacki Roman, Kulon Ryszard

(54) Palnik kinetyczny do spalania gazu ziemnego o wysokiej zawartości składników niepalnych

(57) Palnik charakteryzuje się tym, że zamocowaną między dyszą główną /8/ a dyszą zewnętrzną /7/ wkładkę stabilizacyjną stanowi pierścieniowa /11/ złożona z wzdłużnych przegród cienkościennych, tworzących wzdłużnie warstwę, zawierającą kanaliki przepływowe /12/. Nad częścią wlotową /5/ dyszy głównej /8/ usytuowana jest szczelina wylotowa poprzeczna /10/ o zmiennej szerokości /h/. Ekran /14/ zakończony jest elementem sitowym /15/. Prześwit kanalików przepływowych /12/ zwiększa się w kierunku promieniowym do wewnątrz, a stosunek prześwitu skrajnych warstw wynosi od 1 do 10.
/A zastrzeżenia/



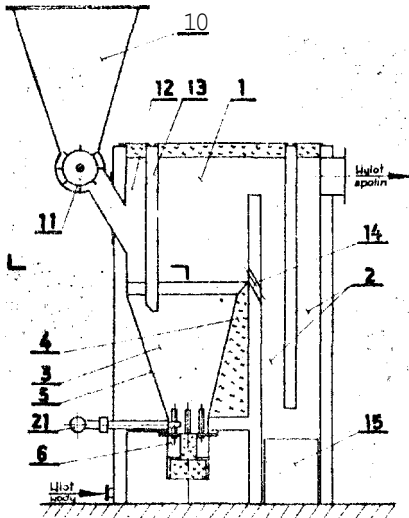
4(51) F23G A1(21) 276256 (22) 88 12 06
F24H

(75) Cwieliąg Dan, Tarnowskie Góry i Make Józef Krzepice; Haczek Leopold, Gliwice; Haczek Krzysztof, Strumień

(54) Kocioł centralnego ogrzewania z paleniskiem fluidalnym

(57) Kocioł centralnego ogrzewania z paleniskiem fluidalnym otoczonym ściankami ceramicznymi i ściankami wodnymi, zasilany od góry drobnopłynnym paliwem, a od dołu powietrzem charakteryzuje się tym, że znajdujące się w dolnej części komory paleniskowej /1/ palenisko /3/ ma w przekroju poziomym kształt prostokąta lub koła, a w przekrojach pionowych kształt trapezu.

Nad paleniskiem znajduje się pionowa ściana wodna /13/, oddzielająca komorę zasilającą /12/ od komory paleniskowej /1/. W ścianie oddzielającej komorę paleniskową /1/ od kanałów konwekcyjnych /2/ znajdują się skośne otwory przelewowe /14/, odprowadzające nadmiar złoża fluidalnego do skrzyni popiołowej /15/, umieszczonej w dolnej części kanałów konwekcyjnych /2/.



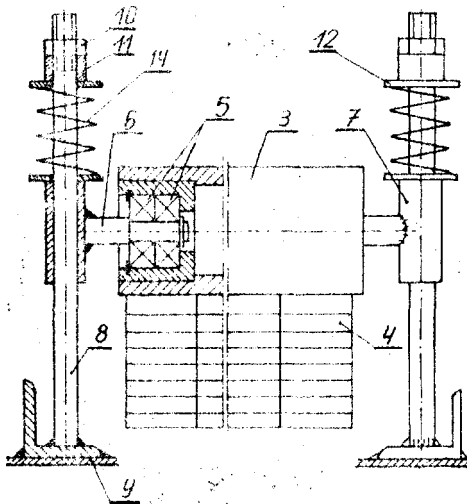
5(51) F33H A1(21) 283143 (22) 89 12 29

(71) Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska, Turek
(72) Koszela Paweł, Paruszewski Paweł,
Dereniewicz Wojciech, Węgrowski Zygmunt

Sposób i urządzenie do zabezpieczenia
pokładu rusztu taśmowego przed niedom-
knięciem się rusztów

(57) Sposób polega na tym, że w strefie przed koszem węglowym wywiera się na rusztownię nacisk w kierunku prostopadłym do powierzchni pokładu rusztu taśmowego /4/.

Urządzenie ma rolę /3/ zamocowaną w strefie przed koszem węglowym obrotowo poprzez łożyska /5/ na dwóch wałkach /6/, które przytwierdzone są do dwóch tulei /7/ osadzonych suwnic na prętach /8/ przytwierdzonych do



ramy /9/ rusztu taśmowego. Na prętach /8/, usytuowane są sprężyny /14/.

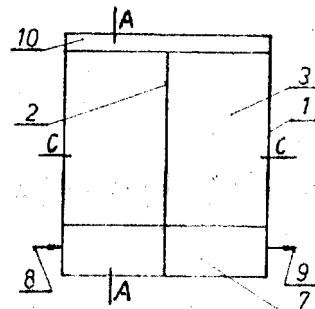
/3 zastrzeżenia/

4(51) F23J A1(21) 276113 (22) 88 11 29

(75) Raplikiewicz Stanisław, Bydgoszcz;
Tomczak Andrzej, Bydgoszcz

(54) Urządzenie do obróbki na sucho spalin
piecowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma obudowę /1/, która wewnątrz jest przedzielona przegrodą /2/ na dwie komory /3/. Każda komora /3/ na zewnętrznej ścianie ma otwory przepływu spalin, poniżej których w części dennej znajduje się osadnik pyłów /7/, a powyżej otworów znajduje się wymiennik ciepła. W części wierzchołkowej urządzenia, przez przegrodę /2/ przeprowadzony jest kanał przelotowy /10/ między komorami. /2 zastrzeżenia/

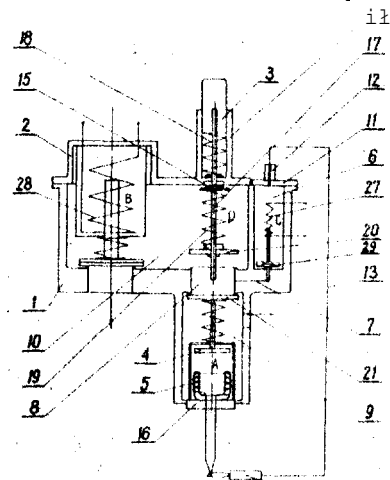


4(51) F23N A1(21) 276252 (22) 88 12 06
F24H

(75) Łększtoń Janusz

(54) Układ sterowania pracą pieca gazowego,
związana pieca centralnego ogrzewania

(57) Układ charakteryzuje się tym, że w komorze bocznej /6/, która połączona jest kanałem /7/ z kanałem przelotowym /8/ łączącym komorę wlotową /9/ z komorą główną /10/, umieszczony jest zawór elektromagnetyczny /10/



sterowany przez czujnik przegrzania wody w płaszczu wodnym kotła i czujnik cofnięcia spalin z przewodu kominowego. Na pokrywie /11/ komory bocznej /6/ umieszczony jest króciec /12/, który przewodem /13/ połączony jest z palnikiem pilotowym /14/, natomiast do pokrywy /16/ komory wlotowej /9/ przymocowany jest elektromagnetyczny zawór bezpieczeństwa /A/. Do pokrywy /2/ komory głównej /10/ przymocowany jest wlotowy zawór ręczny /D/ i wylotowy elektrozwór /B/. /3 zastrzeżenia/

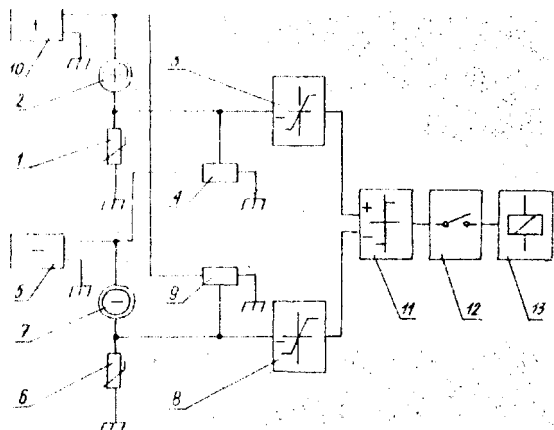
4(51) F24H A2(21) 281239 (22) 89 08 31

(75) Kobierski Zdzisław, Kielce; Syrek Jerzy, Kielce

(54) Układ regulacji temperatury wody w grzewczym kotle gazowym

(57) W układzie czujnik temperatury zewnętrznej /1/ połączony jest z dodatnim źródłem prądu /2/ oraz z wejściem odwracającym wzmacniacza /3/. Oo tego wejścia dołączony jest również suwak potencjometru /4/ podłączonego do ujemnego źródła napięcia /5/.

Czujnik temperatury wody /6/ połączony jest z ujemnym źródłem prądu /7/ oraz z wejściem odwracającym następnego wzmacniacza /8/. Do tego wejścia dołączony jest również suwak potencjometru /9/ podłączonego do dodatniego źródła napięcia /10/. Wyjście pierwszego wzmacniacza /3/ połączony jest z nieodwracającym wejściem komparatora /11/, do którego wejścia odwracającego dołączone jest wyjście drugiego wzmacniacza /8/. Wyjście komparatora /11/ połączony jest poprzez tranzystorowy układ /12/ bazystykowego załączania zaworu z zaworem elektromagnetycznym gazu /13/. /1 zastrzeżenie/



4(51) F25B A1(21) 276081 (22) 88 11 28

(71) Centralne Laboratorium Chłodnictwa, Łódź
(72) Młynarczyk Józef, Michniewicz Marek, Oberg Jerzy, Urbański Ignacy

(54) Sposób odolejania par amoniaku w przemysłowej instalacji chłodniczej

(57) Sposób polega na tym, że wytłoczony przez sprężarkę strumień gorących par amoniaku, wraz z mgłą olejowa, przepływa najpierw przez wymiennik ciepła a następnie wpływa do odolejacza, skąd po odolejeniu mgły olejowej kierowany jest do skraplacza. /1 zastrzeżenie/

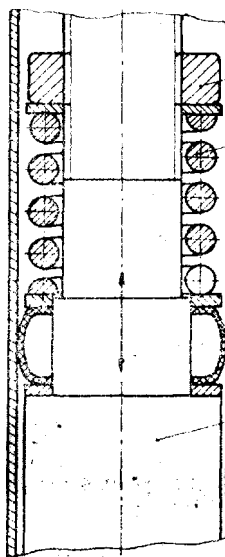
4(51) F25D A1(21) 276599 (22) 88 12 07

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Moraw Michał, Detka Andrzej, Opyrczał Jan, Prasoł Herbert

(54) Stopień chłodziarki niskotemperaturowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest stopień chłodziarki niskotemperaturowej z uszczelnieniem pierścieniowym, przeznaczony do eteowania, zwłaszcza w mechanicznych chłodziarkach gazowych.

Stopień chłodziarki zawiera zewnętrzny cylinder /1/ i wypornik /2/ z uszczelnieniem w postaci pierścienia /3/. Pierścień ten jest wykonany z tworzywa sztucznego i ma pełną symetrię osiową. Pierścień /3/ jest dociskany do cylindra /1/ sprężyną /4/ i posiada element /5/ regulacji siły docisku. /2 zastrzeżenia/



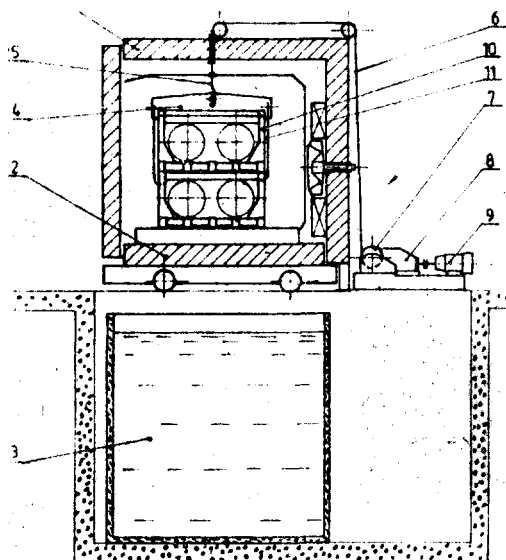
4(51) F27B A1(21) 276090 (22) 88 11 30
F27D

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Gołkowski Alojzy, Gawron Zbigniew, Mądry Piotr

(54) Urządzenie do przesycania wyrobów ze stopów aluminium

(57) Urządzenie według wynalazku pozwala na skrócenie czasu pomiędzy zakończeniem grzania a rozpoczęciem chłodzenia wsadu podczas procesu przesycania wyrobów ze stopów aluminium, a tym samym na uzyskanie optymalnych właściwości wytrzymałościowych wyrobów.

Urządzenie składa się z pieca komorowego /1/ z wysuwym trzonem /2/ oraz umieszczonego bezpośrednio pod piecem zbiornika chłodzącego /3/. Pod stropem pieca /1/ znajduje się układ pionowego transportu składający się z trawersy /4/ zesprężonej z zespołem co najmniej dwóch haków /5/, zawieszonych na cięgnach linowych /6/, nawiniętych na bębnach linowych /7/, które połączone są poprzez przekładnię /8/ z napędem /9/. /2 zastrzeżenia/



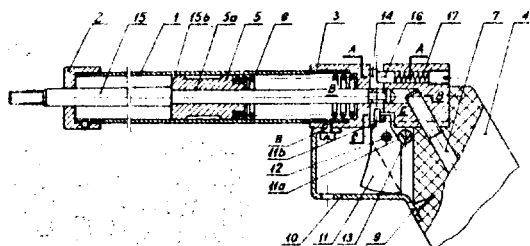
4 (51) F41B A1(21) 276055 (22) 88 11 28

(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych,
Warszawa
(72) Krawczyk Piotr

(54) Kusza o naciągu sprężynowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości kuszy.

Kusza charakteryzuje się tym, że jej rygiel jest utworzony z obrotowo w korpusie osadzonych dwóch wałków /14/ o osiach równoległych względem siebie oraz prostopadłych i symetrycznych względem podłużnej osi kuszy. Każdy z wałków /14/ jest wyposażony w pionowo względem siebie usytuowane ścieżki tworzące trzy pary powierzchni czynnych rygla. /1 zastrzeżenia/



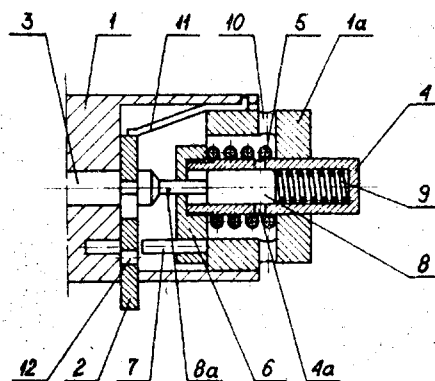
4(51) A1(21) 276056 (22) 88 11 28

(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych,
Warszawa
(72) Krawczyk Piotr

(54) Bezpiecznik kuszy do polowania podwodnego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bezpiecznika, który by uniemożliwiał uzbrajanie kuszy poza środowiskiem wodnym. Bezpiecznik według wynalazku charakteryzuje się tym, że element czynny w postaci kołka /7/, ząbzący się z wykonanym w ryglu /2/ otworom /12/, jest połączony z cylindrem

/4/ poddany działaniu sprężyny /5/ i osadzonym przesuwnie w ażurowym dnie /1a/ korpusu /1/. W cylindrze /4/, wyposażonym w otwory /4a/, jest umieszczony tłok /8/ z tłoczyskiem /8a/ skierowanym w stronę rygla /2/. /2 zastrzeżenia/



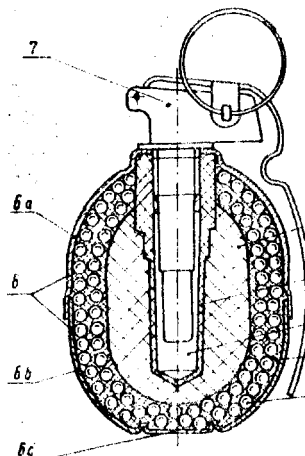
4(51) F24B A1(21) 276342 (22) 88 12 09

(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia,
Zielonka
(72) Kaczmarski Stanisław, Kowalczyk Andrzej,
Prokopowicz Edmund, Starek Wiesław,
Leśniewski Jan, Milewski Eugeniusz,
Stępiak Wiesław, Juszczyk Henryk,
Dybiec Michał

(54) Ręczny granat obronny i sposób jego wykonania

(57) Ręczny granat charakteryzuje się tym, że w osi sprasowanego i ukształtowanego na gotowo ładunku wybuchowego /1/ wykonany ma nieprzelotowy otwór /2/, w którym osadzoną ma trwale tulejkę /3/ z tworzywa sztucznego, stanowiącą gniazdo osadzone zapalnika /7/. Na ładunku /1/ uformowaną ma jednolitą skorupę /4/ z poliuretanu z zatopionymi w nim kulowymi elementami rażącymi /5/. Skorupa z zewnątrz zamknięta jest płaszczem /6/ wykonanym z cienkiej blachy stalowej.

Sposób polega na tym, że wykonany na gotowo ładunek /1/ łączy się z górną częścią płaszcza /6a/ i zabezpiecza korkiem technologicznym wkręcanym w tulejkę. Górna część płaszcza /6a/ łączy się przez sklejenie z dolną częścią płaszcza /6b/ i do przestrzeni utworzonej pomiędzy ładunkiem /1/ a płaszczem



/b/ zasypuje się elementy reżące /5/ oraz metodą nisko lub wysokociśnieniową wprowadza się poliuretan w stanie ciekłym, który po

zastygnięciu wraz z elementami reżącymi /5/ i płaszczem /6/ tworzy skorupę granatu.
/3 zastrzeżenia/

i) Z I A Ł G

FIZYKA

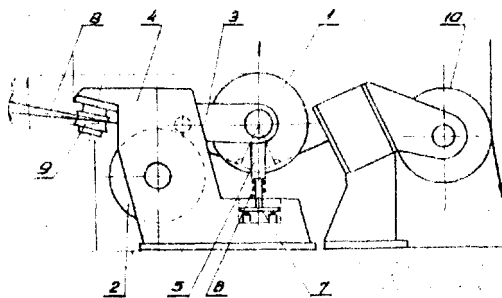
51) G01B A1(21) 276099 (?-2) 88 11 29
G01L

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Hansel Józef, Choława Wojciech,
Kwaśniewski Jerzy, Zuziak Zbigniew

(54) Układ do pomiaru sił oraz długości lin kotwicznych

(57) układ do pomiaru sił oraz długości lin kotwicznych składa się z krążka pomiarowego /1/ oraz krążka odginającego /2/ usytuowanych w jednej płaszczyźnie przy czym krążek pomiarowy /1/ sprzęgnięty z przetwornikiem obrotów, zamocowany jest poprzez poziomy wahacz /3/ do korpusu /4/. Krążek pomiarowy /1/ jest również poprzez łączniki /5/ i sprężyny /6/ sprzęgnięty z czujnikiem pomiarowym /7/. W pobliżu krążka odginającego /2/, na wlocie liny kotwicznej /G/ są do korpusu /4/ zamocowane rolki naprowadzające /9/ o osiach prostopadłych do osi obrotu krążka odginającego /2/.
/1 zastrzeżenie/



A1(21) 276330 (22) 88 12 08

B23Q

(71) Fabryka Obrabiarek "KAFAMET", Kuźnia Raciborska

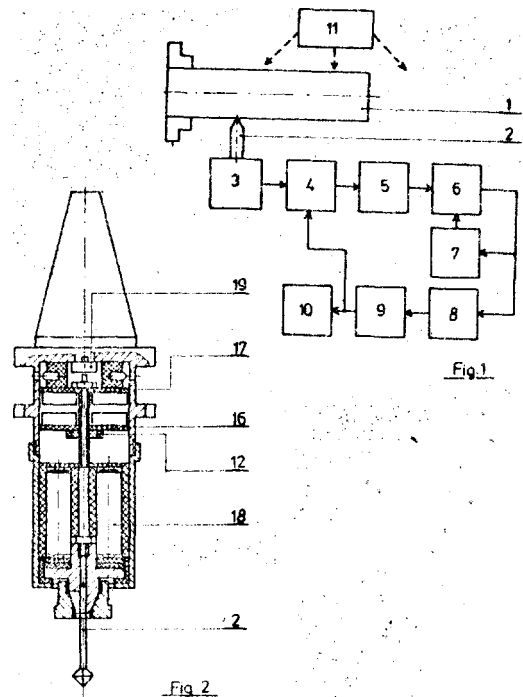
(72) Kurzy dom Zbigniew, Skicjuk Włodzimierz,
Rychły Władysław, Stanieczonek Władysław

(54) Sposób urządzenia do pomiaru wielkości geometrycznych

(57) Sposób polega na generowaniu za pomocą prądu zewnętrznego zmiennego pola magnetycznego, które w momencie zetknięcia się końcówki stykowej czujnika z przedmiotem rejestruje się jako sygnał zmiennej prężności magnetycznej a następnie przekazuje się poprzez czujnik i połączony z nim układ elektroniczny urządzenia ukształtowany sygnał do układu sterowania obrabiarki.

Urządzenie zawiera generator /11/ pola elektromagnetycznego indukowanego w przedmiocie /V i odbieranego jako sygnał gdy końcówka stykowa /2/ czujnika /3/ zetknie się z przedmiotem, wyjście czujnika /3/

połączone elektrycznie z wejściem elementu kluczącego /4/ połączonego ze wzmacniaczami: szerokopasmowym /5/ i pasmowym /6/. Wzmacniacz /6/ ma jedno wyjście połączone przez element taktujący /7/ z drugim wejściem tego wzmacniacza, którego drugie wyjście jest połączone poprzez prostownik /8/ z wejściem komparatora /9/. Komparator /9/ ma jedno wyjście połączone z elementem kluczącym /A/ i drugie wyjście połączone z elementem sygnalizacji momentu zetknięcia się końcówki stykowej /2/ czujnika /3/ z przedmiotem mierzonym /1/.
/4 zastrzeżenia/



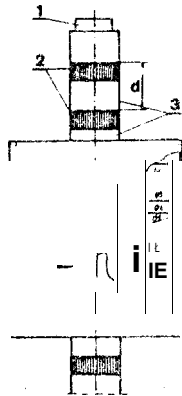
5(51) G01B A2(21) 281262 (22) 89 09 01
G01D

(75) Głowacki Ryszard, Samulski Józef,
Warszawa

(54) Przetwornik położenia liniowego

(57) Przetwornik zawiera pręt pomiarowy /1/, po którym ślizga się głowica pomiarowa /4/. Pręt pomiarowy /1/ jest na całej długości pokryty naprzemiennie warstwami ferromagnetycznego /2/ i warstwami z materiału nieferromagnetycznego /3/. Głowica pomiarowa /4/ zawiera, współosiowo z prętem /1/, cylindryczne uzwojenie wzbudzające /5/ i uzwojenie pomiarowe /6/, przy czym długości uzwojeń /5/ i /6/ są wielokrotnością odstepu "d" między

warstwami ferromagnetycznymi /2/. Przetwornik jest przeznaczony do pomiaru przesunięć liniowych. /2 zastrzeżenia/



4(51) G01B A1 (21) 283004 (22) 89 12 27

(71) Zakłady Pomiarowo-Badawcze
ENERGOPOMIAR", Gliwice

(72) Stolarczyk Zenon, Nocań Gerard, Kutra
Krzysztof

(54) Bezстыkowy układ i urządzenie do pomiaru przemieszczeń wału względem korpusu maszyny wirnikowej

(57) Układ zawiera w przetworniku obwód linearyzacji /N/, którego wejście jest podłączone do wyjścia wzmacniacza /S/ standaryzującego, a wyjście do wejścia /P/ polaryzującego generator /G/. Drugie wejście demodulatora /E/ jest połączone z układem /D/ termicznej kompensacji pełzania zera. Natomiast drugie wejście obwodu linearyzacji /N/ jest połączone z układem /F/ termicznej kompensacji zmian czułości.

W urządzeniu, obwód magnetyczny czujnika jest wykonany w kształcie grzybaka którego trzonek /W/ tworzy rdzeń ferromagnetyczny w postaci walca z nawiniętym uzwojeniem /L/, a kapelusz tworzy kubek /C/ ferromagnetyczny. /2 zastrzeżenia/

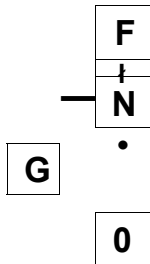


Fig. 1

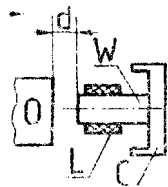


Fig. 2.

4(51) G01D A1(21) 276119 (22) 88 12 01
G11B

Auriga Cezary, Warszawa

(54) układ do sterowania procesem

(57) Układ ma układ blokady wejścia danych /UB/, połączony z wejściem układu pamięci

czujnika /UP/, układ blokady wyjścia danych /UP/, połączony z wyjściem układu pamięci czujnika /UP/ oraz układ detekcji zmiany stanu sygnału sterującego /UD/.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu. /1 zastrzeżenie/

UB1

4(51) G01F A1 (21) 276108 (22) 88 11 29
G01L

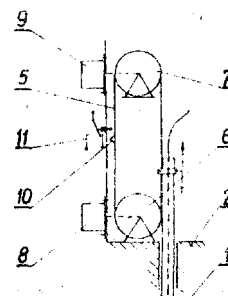
(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe AKWEI,
Poznań

(72s) Krajewski Stefan, Wielebiński Michał

(54) Urządzenie do określania położenia granicy substancji o różnych gęstościach

(57) Urządzenie ma żerdź /1/, na której dolnym końcu osadzony jest elektryczny łącznik drogowy oraz mieszek sprężysty, przy czym żerdź /1/ związana jest z mechanizmem ruchu posuwisto-zwrotnego.

Mechanizm ruchu posuwisto-zwrotnego etanowi cięgno /5/ osadzona na rolkach /6, 7/, z których jedna rolka /6/ jest napędzana, a druga rolka /7/ połączona z przetwornikiem /9/ pomiaru położenia żerdzi /1/, przy czym na cięgnie /5/ znajduje się zderzak nastawny /10/. /2 zastrzeżenia/



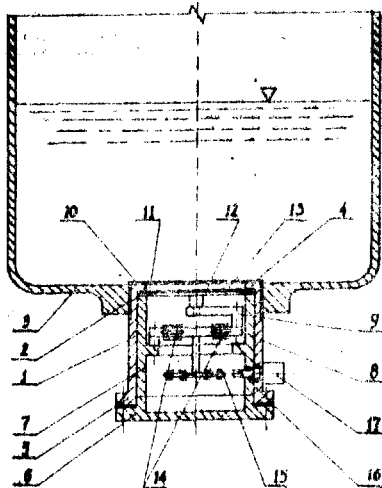
4(51) G01F A1(21) 276225 (22) 88 12 06

(71) SIMP "ZORPOT" Ośrodek Doradztwa
Technicznego, Warszawa

(72) Gill Edward

(54) Miernik poziomu cieczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest miernik, mu cieczy składający się z korpusu /V» wewnątrz którego osadzona jest drążona belka /B/ połączona dźwignią ze sztywną membraną /12/ przylegającą do elastycznej membrany /13/ osadzonej w otworze przelotowym między zbiornikiem /3/ a korpusem /1/. Na drążonej belce /8/ przyklejone są tensometry /14/, które przez zbiorczy konektor /15/ kablem /16/ połączone są z pomiarowym gniazdem /17/.



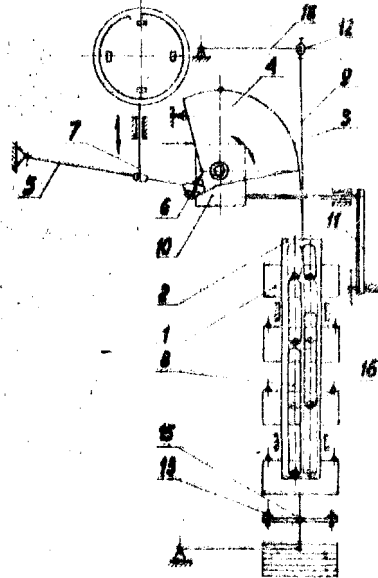
4(51) G01G A1(21) 276234 (22) P0 12 03

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wag, Lublin

(72) Gustaw Andrzej, Olczak d

(54) Mechanizm włącznikowy wag

(87) Mechanizm charakteryzuje się tym, że poszczególne włączniki /1/ mają asymetrycznie osadzone sworznie /16/ zabierakowe i ob-



rotowo osadzone pokrywki jam tarowniczych oraz u góry »woranik« /13/ centrujące, a na powierzchniach dolnych otwory centrujące współpracujące ze sworzniami oraz z oszkłkami /15/, które ma takie u góry sworznie /13/.

4(51) A1(21) 276334 (22) 88 12 09

i11) Politechnika Poznańska,
i/2) Kędziora Wacław(54) Sposób badania spadku w świetłówach dla oceny elektrod i trwałości świetłówek

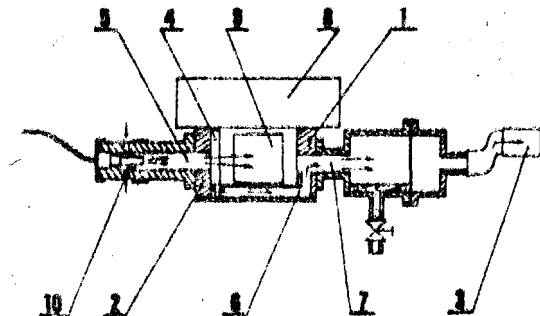
(57) Sposób charakteryzuje alf tym, ta dla pośredniego określenia wartości spadku katodowego danej świetłówki mierzy się intensywność promieniowania linii widmowych argonu w strefie przyelektrodowej danej świetłówki w zakresie bliskiej podczerwieni o długości fali od λ /0,8 - 1,0/ μm , przy czym pomiar intensywności promieniowania linii widmowych argonu wykonuje się w osłej przestrzeni przyelektrodowej stosując element całkujący, korzystnie półkulę całkującą, współpracującą z układem filtrów i przetwornikiem fotoelektrycznym, którego elektryczny sygnał wyjściowy jest proporcjonalny do wartości spadku katodowego, po czym tak określony spadek katodowy porównuje się z identycznie użytą odniesienia świetłówek wzorcowych.

/1 zastrzeżenie/

4(51 i G01M A1(21) 276246 (22) 88 12 07
G01F(71) Polska Akademia Nauk, Instytut
Podstawowych Problemów Techniki,
(72) Cybulski Andrzej, Mucha Zygmunt(54) do badania cieczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia konstrukcji przyrządu do Ladenia przepływu aerozoli cieczy w warunkach rzeczywistych wytwarzania strumienia,

Przyrząd ma pomiarową komorę przepływową /1/ utworzoną w prostopadłościennym korpusie /2/. Ł komorę pomiarową /1/ połączona jest urządzenie próżniowe /3/ do wymuszania żadanego przepływu. W komorze pomiarowej /1/ wylotu kanału doprowadzającego /5/ umieszczona jest /4/ do przerywania przepływu, połączone z zespołem napędowym /6/. Kanał doprowadzający /5/ połączony jest z kanałem bocznym /6/ połączonym z kanałem odprowadzającym /7/. W bocznych kanałach korpusu /2/



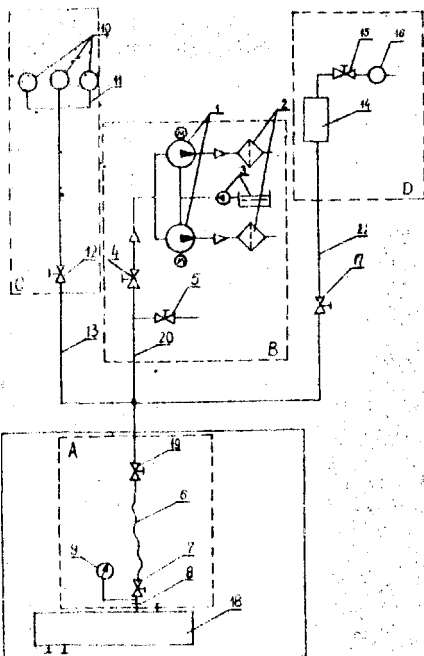
znajdują się okna /9/ do montażu zespołów współpracujących i pomiarowych. Przyrząd jest szczególnie przydatny do badania układów wtryskowych silników spalinowych oraz do badania układów wtryskowych urządzeń inhalacyjnych lub nawilżających. /4 zastrzeżenia/

4(51) G01M A1(21) 276282 (22) 88 11 21

- (71) Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej "CHEMAR", Kielce
(72) Lesisz Piotr, Pacek Józef, Sabat Henryk, Chwałowski Marian

(54) Stanowisko do badania szczelności, zwłaszcza wymienników ciepła

(57) Stanowisko zawiera instalację przyłączeniową /A/ zamontowaną na załepce /8/ wymiennika ciepła /18/ zakończonej zaworem czerpalnym /19/, do którego podłączone są instalacje sprężonego powietrza /D/, próżniowa /B/ i helowa /C/, wyposażone w odrębne zawory odcinające /17, 4, 12/. Instalacja przyłączeniowa /A/ zawiera zawór odcinający /7/ oraz wskaźnik ciśnienia /9/. W instalacji próżniowej przed zaworem odcinającym /4/ jest zawór spustowy /5/ ulokowany poza zamkniętym pomieszczeniem badanego aparatu /18/. /3 zastrzeżenia/



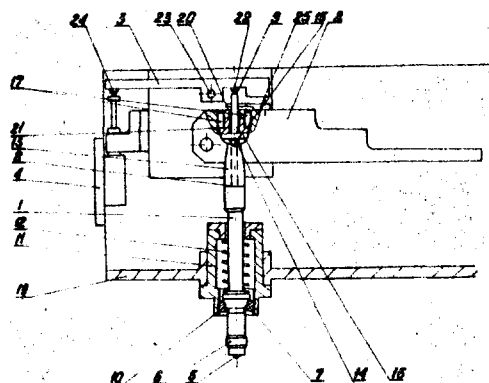
G01N A1(21) 276053 (22) 88 11 28

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji Aparatury Badawczej "PRESS", Warszawa
(72) Zembura Jacek

(54) Sposób pomiarowy twardościomierza z obciążeniem przykładanym dwustopniowo

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że w dolnej części tłoczniaka /1/ wykonana jest stożkowa powierzchnia /7/ zbieżna ku dołowi, która tłoczniak /1/ osadzony jest w gnieździe /10/, przy czym w górnej części tłoczniaka /1/ znajduje się uszczelnienie powierzchni /8/, o któ-

na tłoczniaku /1/. Ramiona widełek /13/ mają przyśmy /14/, z którymi stykają się noże /15/ wciśnięte w trzpień /16/ osadzony wahliwie w głównej dźwigni /2/, do której sztywno przymocowany jest ogranicznik /25/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01N A1(21) 276197 (22) 88 12 02

- (71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin
(72) Szczypa Darzy, Dawidowicz Andrzej, Kosmulecki Marek

(54) Sposób oznaczania zawartości cezu, zwłaszcza jego radioaktywnych izotopów, występujących w śladowych ilościach

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że roztwór zawierający jony cezu przepuszcza się przez wypełnioną szkłem porowatym zawierającym w swym składzie tlenek glinu w ilości do 5% w stosunku do sumy pozostałych składników, mającym powierzchnię właściwą powyżej 100 m²/g, uzyskanym przez poddanie wyjściowej masy szklanej obróbce chemicznej znanym sposobem. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01N A1(21) 276267 (22) 88 12 08

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Bałasiewicz Wanda, Młodecka Jadwiga, Kosmacińska Bożena

(54) Sposób oznaczania dziegciu w mydle dziegciowym

(57) Sposób polega na roztrzaniu mydła dziegciowego z żelazem krzemionkowym i kwaśnym węglanem sodowym a następnie dodaniu octanu utylu t eteru. Z otrzymanego roztworu łąguje się związki fenolowe wodnym roztworem wodorotlenku alkalicznego, po czym określa się zawartość wylugowanych z dziegciu związków fenolowych znanymi metodami kolorymetrycznymi. /3 zastrzeżenia/

4(51) G01N A1(21) 2/6310 (22) 88 1? 09

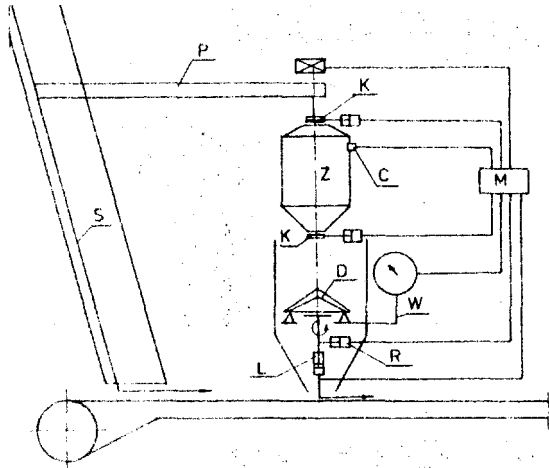
- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Kompletnych Obiektów Przemysłowych "CHEMADEX", Warszawa
(72) Ręcajski Andrzej

(54) Urządzenie do pomiaru wilgotności cukru

(57) Urządzenie ma wagę jednoszalkową składową się z zasobnika /Z/ z czujnikiem napełnienia /C/, szalki pomiarowej /D/ o kształcie stożka osadzonego na pierścieniu i układu ważącego W.

Mechanizm podnoszący /L/ sterowany sterownikiem programowym /M/ podnosi szalkę /D/, a mechanizm /R/ również sterowany sterownikiem programowym /M/ wprawia szalkę /D/ w szybki ruch wirowy po zakończeniu fazy ważenia.

/3 zastrzeżenia/



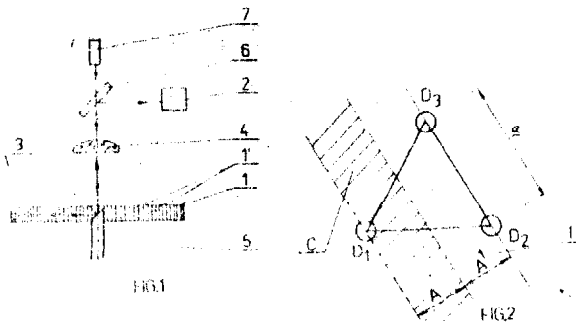
4(51) G01P A1(21) 276310 (22) 88 12 09

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Iwanęko Zdzisław, Jaszczyk Witold, Kaleski Tadeusz, Leśniewski Marcin

(54) Przetwornik obrotowo-impulsowy

(57) Przetwornik służy do określenia w każdym momencie zmiany kierunku przesunięcia kątowego. Przetwornik charakteryzuje się tym, że fotodetektor /?/ składa się z trzech fotoelementów /Q1, Q2, Q3/, usytuowanych w narożach trójkąta. Jeden z fotodetektorów /D1/ służy do zliczania impulsów usytuowany jest w równej odległości od pozostałych /Q2, Q3/, służących do określania zmiany kierunku przesuwu obrazu znaczników /1/ wzorca /1/.

Aby było możliwe w każdym momencie określenia zmiany kierunku, szerokość A obrazu /C/ znacznika /1' / wzorca w obszarze fotodetektora /2/ powinna być nie mniejsza niż szerokość obrazu obszaru między znacznikami /1' /, a także większa od średnicy powierzchni czynnej każdego z fotoelementów /D1, D2, D3/. Szerokość A w przypadku konfiguracji trójkąta równoramiennego,



nego, prostokątnego powinna zawierać się w przedziale $0,52 a < A < 0,7 a$ lub $0,73 a < A < 10 a$, a w przypadku trójkąta równobocznego powinna zawierać się w przedziale $0,52 a < A < 0,85 a$ lub $0,89 a < A < 10 a$.

/6 zastrzeżeń/

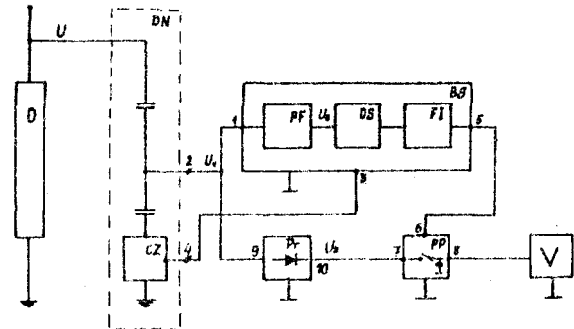
4(51) G01R A1(21) 276190 (22) 88 12 02

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Bochenek Stanisław, Domoślawski Stanisław, Korycki Piotr

(54) Sposób i układ do pomiaru napięcia zapłonu, zwłaszcza odgromnika zaworowego

(57) Sposób polega na tym, że próbkowanie napięcia prowadzi się każdorazowo w momentach poprzedzających każdorazowe osiągnięcie przez napięcie przemienne wartości szczytowej dodatniej lub ujemnej, przy czym czas wyprzedzenia jest większy od czasu, w ciągu którego rosnące napięcie w danym półokresie przewyższa wartość szczytowa w poprzednim półokresie.

Układ składa się z bloku sterowania /BS/, bloku próbkującego-pamiętającego /PP/, bloku prostującego /Pr/ oraz dzielnika wysokiego napięcia /ON/. Blok sterowania /BS/ zawiera układ przesuwania fazy /PF/, /DS/ i układ formowania impulsu /FI/.



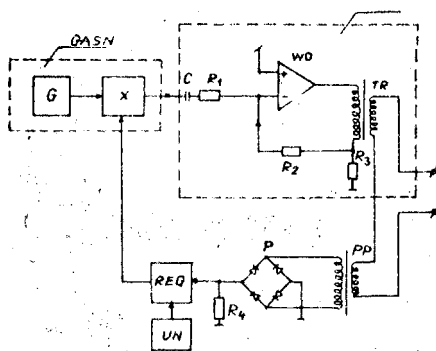
4(51) fi01R A1(21) 276259 (22) 88 12 06

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Portalski Marek

(54) Źródło prądowe prądu przemiennego

(57) Źródło prądowe prądu przemiennego zawiera wzmacniacz prądowy mocy /WPM/, na którego wejście podawane są sygnały z generatora o amplitudzie sterowanej napięciem /GASN/. Wyjście transformatorowe wzmacniacza /WPM/ jest przyłączone pośrednio, poprzez przekładnik prądowy /PP/, obciążony rezystorem odwzorowującym /f<4/, pełnookresowy prostownik /P/ oraz regulator /REG/, do wejścia sterującego generatora o amplitudzie sterowanej napięciem /GASN/, do drugiego wejścia regulatora /REG/ jest przyłączone źródło napięcia wartości zadanej /UN/.

/4 zastrzeżenia/



4 (51) G01R A1(21) 276309 (22) 88 12 09

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Hahn Stefan, Hussein Sabah

(54) Sposób i układ do pomiaru szumów fazy generatorów drgań periodycznych

(57) Zgodnie ze sposobem miesza się sygnały generatora mierzonego /1/ i generatora odniesienia /2/ i znajduje się czas / $t_{01} - t_{11}$, $t_{02} - t_{12}$, ..., $t_{0n} - t_{1n}$ / przejścia przez zero sygnału / S_m / otrzymanego po wymieszaniu. Wydziela się jako mierzony sygnał szumów / S / ciąg sygnałów w wąskich przedziałach

czasowych / $t_{01} - t_{11}$, $t_{02} - t_{12}$, ..., $t_{0n} - t_{1n}$ / przejścia przez zero sygnału / S_m / po wymieszaniu. Układ ma detektor fazy /3/, którego wejścia połączone są z generatorami mierzonym i odniesienia /2/. Wyjście detektora fazy /3/ połączone jest poprzez wzmacniacz małoszumny /A/ z przetwornikiem analogowo-cyfrowym /5/, który połączony jest szynę danych i szynę kontrolną /!</ z komputerem /6/. Wzmacniacz małoszumny /4/ połączony jest także z komputerem /6/ poprzez układ sterujący /7/. Komputer /6/ połączony jest także z urządzeniem obrazującym /8/.

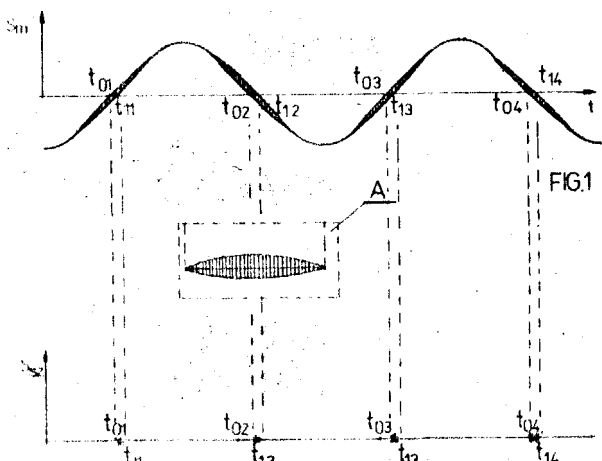


FIG.2

FIG.3

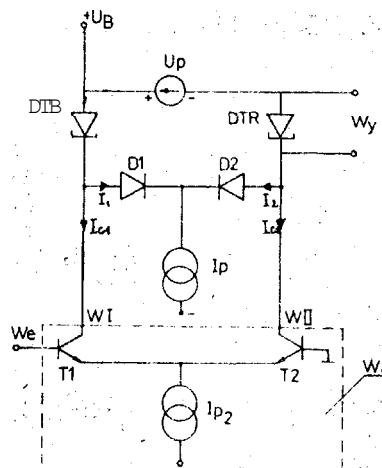
4 (51) G01R A1(21) 276311 (22) 88 12 09

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Burd Aleksander, Misiaszek Stefan, Ramotowski Michał, Radtke Maciej, Bielowski Krzysztof

(54) Układ wyzwalania, zwłaszcza szerokopasmowych oscyloskopów cyfrowych

(57) Układ wyzwalania zawiera połączone ze źródłem prądowym / I_p / dwie gałęzie, złożone z diody /D1, D2/ i przerzutnika, korzystnie diody tunelowej rozpoznania /DTR/ w jednej a diody tunelowej bramkującej /DTB/ w drugiej gałęzi. Diody tunelowe połączone są z sobą poprzez dodatkowe źródło polaryzujące / U_p /. Układ zawiera na wejściu układ /WR/ z jednym wejściem i dwoma wyjściami /WI, WII/ o przeciwnych fazach, które połączone są z diodami tunelowymi /DTR, DTB/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01R A2(21) 281269 (22) 89 08 31

(75) Olszowiec Piotr, Staszów

(54) Układ kontroli prądu upływu w sieciach elektrycznych prądu stałego

(57) Układ zbudowany jest z członu pomiaru wartości maksymalnej prądu rażenia złożonego z kondensatorów /1, 2/, filtra /3/, rezystora /A/ i przekątnika napięciowego /5/, członu formowania charakterystyki optymalnej złożonego z przekątników napięciowych /6, 9/, prostownika /10/, elementów nieliniowych /7, 8/.

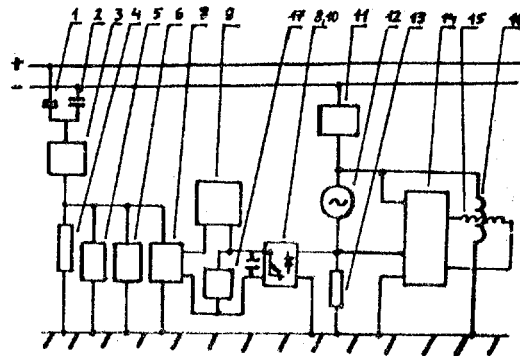


Fig. 1

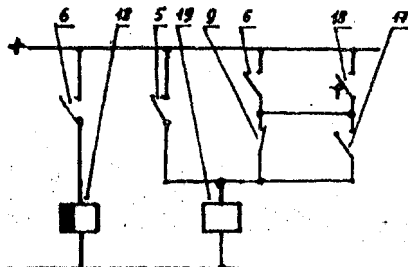


Fig. 2

z współpracującym z nim członem pomiaru zastępczej rezystancji izolacji sieci złożonego z filtra /11/, pomocniczego źródła napięcia /12/, rezystora /13/, detektora fazoczułego /14/, transduktora o uzwojeniu sterującym /15/ i roboczym /16/, przekaźnika napięciowego /17/ oraz przekaźnika pomocniczego /18/ i przekaźnika wyjściowego /19/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) G05B A1(21) 276063 (22) 88 11 29

(71) Centrum **Badawczo-Konstrukcyjne** Obrabiarek, Pruszków
 (72) Makowski Bogdan

(54) Układ do realizacji rozgałęzionych struktur logicznych, zwłaszcza przełącznikowych

(57) Układ składa się z trzech jednobitowych rejestrów: akumulatora /1/, rejestru pierwszego /2/, rejestru drugiego /3/ oraz układu **pozycyjno-negacyjnego** /A/, układu mnożenia logicznego /5/, układu formowania poziomu wejścia akumulatora /6/, układu sumowania logicznego /7/, układu formowania taktu **wpisu** do akumulatora /8/, układu formowania poziomu wejścia **rejestru** pierwszego /10/ i układu formowania taktu **wpisu** do rejestru drugiego /11/.

/1 zastrzeżenie/

a b

a b c d e

o. b c d e
 HILL

TB 1

c d

TA

TB

TA

HR1

WYR4

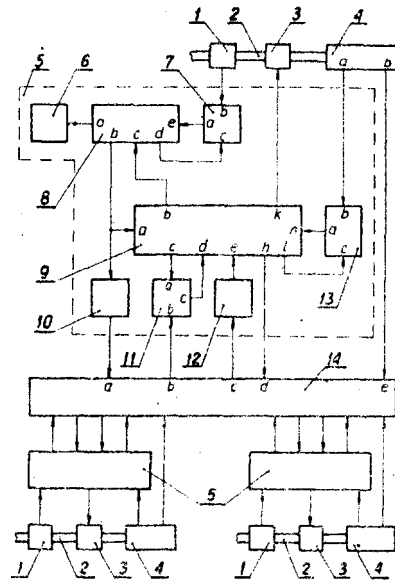
WYR2

4(51) G050 A1(21) 276054 (22) 88 11 2B

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
 (72) **Tomasiwicz** Andrzej, Kołodziejcki Stanisław, **Duszyński** Stefan

(54) Dozownik

(57) Dozownik składa się z zespołu licznika **sumującego** /6/, zespołu blokady zliczania /8/, zespołu dzielnika częstotliwości /7/, zespołu licznika /9/, zespołu startu /13/, zespołu generatora alarmu /10/, zespołu wpisu dawki /11/ i zespołu programowania dawki /12/. Dozownik sterowany jest z zespołu sterowania /14/.

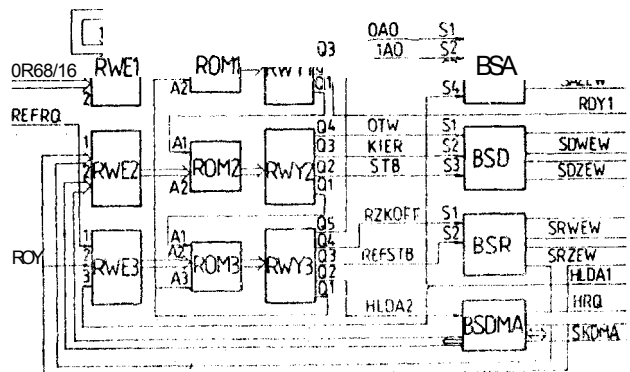


4(51) G06F A1(21) 276258 (22) 88 12 06

(71) Zakłady **Elektroniczne "ELWRO"**, Wrocław
 (72) Gałganski **Zbigniew**, Molenda **Grzegorz**, **Rozka** Krzysztof, **Bzduba** Ewa

(54) Układ sterowania mikrokomputera

(57) Układ składa się z układu **sekwencyjnego**, bloku sterowania **szyną** adresów /BSA/, bloku sterowania **szyną** danych /8SD/, bloku sterowania **szyną** rozkazów /OSR/ i bloku sterowania



transmisję bezpośredniego dostępu do pamięci /BSDMA/. Układ sekwencyjny steruje funkcjami bezpośredniego dostępu do pamięci DMA, odświeżania pamięci dynamicznej i zmiany transmisji 16-bitowych na dwie transmisje 8-bitowe. Zbudowany on jest z trzech elementów pamięci stałej, /ROM1, ROM2, ROM3/, trzech rejestrów wejściowych /RWE1, RWE2, RWE3/ oraz trzech rejestrów wyjściowych /RWY1, RWY2, RWY3/.
/3 zastrzeżenia/

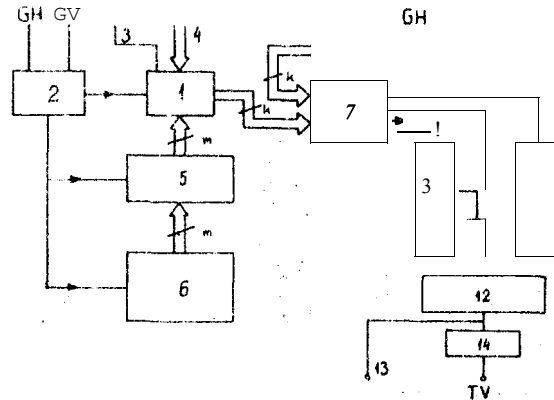
4(51) G09G A1(21) 276273 (22) 88 12 06
G06F
H04N

(71) P.Z. "POLMED", Konstancin-Jeziorna
(72) Krzemiński Włodzimierz, Kowalski Leszek
(54) Układ przetwarzania sygnałów na obraz TV

(57) W układzie przetwarzania sygnałów na obraz TV, do układu pamięci /1/ dołączony jest układ sterowania /2/, system wpisu /3/ i układ nadrzędnych danych /4/ oraz układ generacji adresu próbki /5/.

Układ /5/ połączony jest z układem generacji początkowego adresu wyświetlania /6/, przy czym układ generacji adresu próbki /5/ i układ generacji początkowego adresu wyświetlania /6/ połączone są z układem sterowania

/7/. Wyjście układu pamięci /1/ połączone jest z wejściem komparatora /7/, którego drugie wejście połączone jest z licznikiem linii /8/, a wyjścia połączone jest z układem generacji impulsów /9/ i /10/ oraz sumatorem /11/. Do sumatora /11/ dołączone są układy generacji impulsów /9/ i /10/. Wyjście sumatora /11/ połączona jest z układem generacji sygnału wizyjnego /12/, a układ /12/ połączony jest z monitorem /13/ oraz poprzez modulator /14/ z odbiornikiem TV«
/i zastrzeżenie/



1) Z I E H

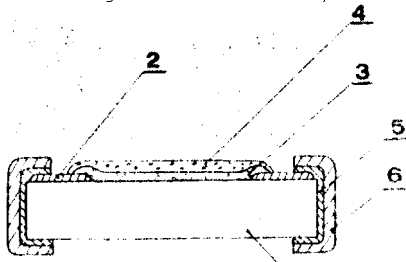
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01C A1(21) 276083 (22) 80 11 26

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów "UNITRA-TELPOD", Kraków
(72) Siaby Jerzy, Wróbel Jerzy, Pieronkiewicz Marek, Kurzyńska Anna, Gruca Tadeusz

(54) Grubowarstwowy rezystor strukturalny

(57) Grubowarstwowy rezystor strukturalny ma ceramiczną płytkę podłożową /1/ z warstwą rezystywną /3/ pokrytą warstwą ochronną /4/. Na dwóch przeciwległych końcach tej powierzchni płytki podłożowej /1/, na której znajduje się warstwa rezystywna /3/ znajdują się końcówki pośrednie /2/ połączone trwale z płytką podłożową /1/ i jednocześnie stykająca się z warstwą rezystywną /3/. Na dwóch przeciwległych ściankach bocznych płytki podłożowej /1/ znajdują się końcówki rezystora mająca kształt litery C. Końcówki te składają się z warstwy pośredniej /5/ i z warstwy powierzchniowej /6/.
/1 zastrzeżenia/



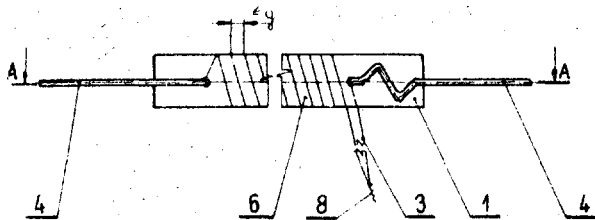
4(51) H01C A1(21) 276295 (22) 88 12 06
G01K

(71) Montażowo-Instalacyjna Spółdzielnia Pracy "TECHNOMONT", Dąbrowa Górnicza
(72) Poraj-Chlebowski Roman, Olkuśnik Ludomir, Głuszak Jerzy, Wroński Andrzej, Głosiński Andrzej

(54) Rezystor termometryczny miniaturowy i sposób jego wykonania

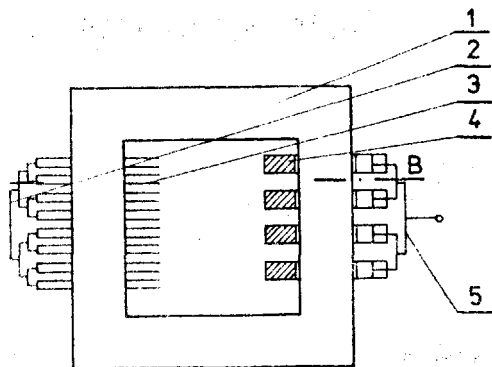
(57) Rezystor ma izolacyjny rdzeń /1/ wykonany z tworzywa elastycznego w kształcie paska o szerokości nie przekraczającej czterokrotnej jego grubości /g/ w części, na której oporowy, izolowany drut /3/ nawinięty jest co najmniej w dwóch warstwach /6/. Rdzeń /1/ na końcach wykonano przelotowe otwory, przez które przewleczone są wyprowadzenia /4/ połączone z oporowym, izolowanym drutem /3/. Wyprowadzenia /4/ w obrębie izolacyjnego rdzenia /1/ mają końca spłaszczony i zagięte.

Sposób polega na tym, że po połączeniu końców oporowego izolowanego drutu /3/ z końcami wyprowadzeń /4/ nawija się na rdzeniu /1/ pierwszą warstwę /6/ drutu /3/ ze skokiem nie większym niż pięciokrotna grubość /g/ rdzenia /1/, po czym pozostałą część drutu /3/ nawija się bifilarnie w drugiej warstwie i ewentualnie następnych warstwach, pozostawiając skreconą część /8/ drutu /3/ dla korekcji. Następnie przeprowadza się starzenie w czasie nie krótszym niż 10 godzin i w temperaturze 120-200°C, po czym koryguje się rezystancję uzwojenia przez stapianie skreconej części /8/ drutu /3/. Na zakończenie zakłada się koszulkę izolacyjną na długości nieznacznie większej od długości rdzenia /1/.
/4 zastrzeżenia/



1(51) H01F Al(21) 276181 (22) 88 12 01
 (75) Kopicz Zenon, Lublin
 (54) Transformator

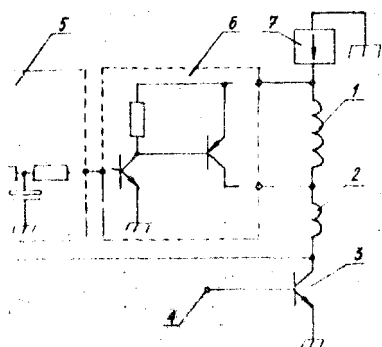
(57) Transformator ma rdzeń /1/, na którym rozmieszczone są równoległe do rdzenia przewody elektryczne wzajemnie izolowane i połączone między sobą równoległe. /2 zastrzeżenia/



5(51) H01F A2(21) 281240 (22) 89 08 31
 f/b) Kobiernski Zdzisław, Kielce; Syrek Jerzy, Kielce

(54) układ bezstykowego załączania elektromagnetycznego zaworu gazowego

(57) W układzie tranzystor główny /3/ dołączony jest emiterem do masy układu, a baza do wejścia /4/ układu. Kolektor tranzystora głównego /3/ połączony jest szeregowo połączone cewki rozruchową /2/ i dodatkową /1/ zaworu ze źródłem zasilania /7/, a także z wejściem członu opóźniającego /5/. Wyjście tego członu połączone jest z wejściem łącznika



tranzystorowego /6/, którego wyjście dołączane jest równoległe do cewki dodatkowej /1/ zaworu. /1 zastrzeżenie/

4(51) H01H Al(21) 276075 (22) 08 11 28
 (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "ERG", Jasło
 (72) Kościów Marek
 (54) Łącznik czujnikowy optoelektroniczny

(57) Łącznik czujnikowy optoelektroniczny charakteryzuje się tym, że ma w cylindrycznej obudowie /1/ sprzężone optycznie w szczególności /2/ oświetlacz /3/ w postaci diody elektroluminescencyjnej /D1/ z detektorem podczuwieni /4/ w postaci fotodiody /D2/ połączonej z wzmacniaczem tranzystorowym /5/, w którym anoda fotodiody /D2/ połączona jest z bazą tranzystora /T2/, mającego w kolektorze rezystor /R2/, przy czym katoda diody elektroluminescencyjnej /D1/ połączona jest z katodą fotodiody /D2/, kolektorem tranzystora /T1/, rezystorem /R2/ i poprzez rezystor /R3/ z emiterem tranzystora /T2/ tworząc jeden obwód elektryczny. /1 zastrzeżenie/

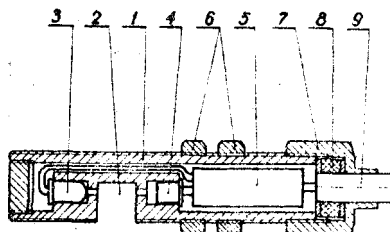


Fig 1

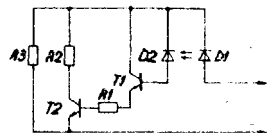


Fig 2

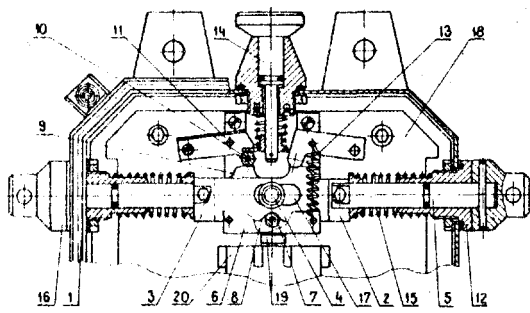
4(51) H01H B65G G05G Al(21) 276140 (22) 88 11 30

(71) Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy
 (72) Bajor Józef, Dragan Lesław, Grabowski Krzysztof, Grochowski Roman, Kalinowski Ryszard, Leśniewski Stanisław, Miniszewski Zygmunt, Plskorski Tadeusz

(54) Wyłącznik awaryjny

(57) Wyłącznik przeznaczony jest do rozłączania i blokowania obwodów sterowania napędów maszyn, zwłaszcza napędów przenośników transportowych w kopalniach z dowolnego miejsca wzdłuż trasy.

Wyłącznik ma w obudowie /1/ dwie jedynkowe płytki prowadzone na trzpieniu /4/ i przykręcone do cięgien napinających /5/ co powoduje, że ruch wzdłużny poziomy płytki prawej /2/ lub płytki lewej /3/ zostaje zamieniony na ruch prostopadły suwaka /6/ za pośrednictwem rolki /7/ suwaka /6/. Płytki prawa /2/ i płytka lewa /3/ obrócone są względem siebie o 180°. /3 zastrzeżenia/



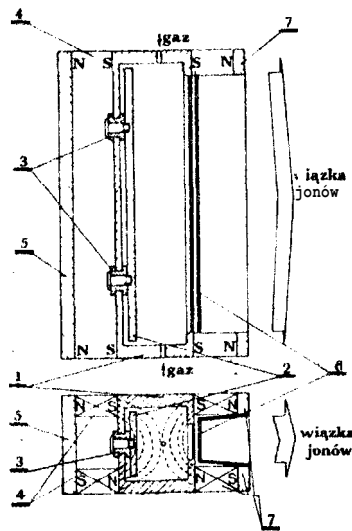
5(51) H01J A2(21) 281320 (22) 89 09 05

- (71) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom
- (72) Balikojew Igor, Barcenko Władimir, Miernik Krzysztof, Zagraniczny Siergiej

(54) Wyrzutnia jonowa

(57) Wyrzutnia jonowa zawierająca katodę z wnęką wyladowczą i otworami emisyjnymi, anodę i elektrodę ekstrukcyjną oraz układ magnetyczny wytwarzający nad powierzchnię anody pole magnetyczne, charakteryzuje się tym, że po emisyjnej stronie wnęki wyladowczej katody /1/ ma umiejscowiony dodatkowy układ magnetyczny /7/, który wytwarza pole magnetyczne w przestrzeni wnęki wyladowczej katody /1/ nad powierzchnię emisyjną tej katody /1/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H01L A1(21) 276223 (22) 00 12 05

- (71) Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa
- (72) Marzec Andrzej, Szul Wiesław, Tomala Zdzisław, Kielak Włodzimierz, Król Krzysztof, Żukowska Hanna

(54) Sposób hermetyzacji zimnoznoiotowej wysokostabilnych rezonatorów kwarcowych

(57) Sposób hermetyzacji próżniowej metoda zimnego spajania polega na tym, że hermetyzując rezonatorów prowadzi się w Jednym cyklu próżniowym, w pojedynczych narzędziach

umieszczonych piętrowo i szeregowo wewnątrz wielopozycyjnej komory próżniowej, która przesuwana jest na kolejne pozycje zgniata- nia narzędzi. /1 zastrzeżenie/

4(51) H01S A1(21) 276155 (22) 88 12 02

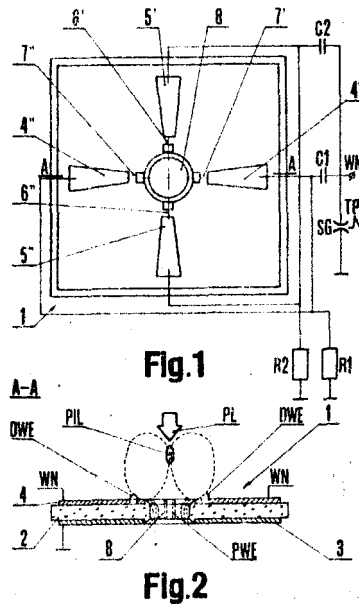
- (71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego, Warszawa
- (72) Janulewicz Karol, Jarocki Roman

(54) Sposób i urządzenie do ochrony elementów optycznych przed intensywnym promieniowaniem odbitym od obiektu

(57) Sposób polegający na wstępnym wytworzeniu zarodka plazmowego i następującym po nim przebicciu iskra laserową osrodka, charakteryzuje się tym, że początkową koncentrację elektronów swobodnych w ruchomym obszarze przebiccia iskry laserową zmienia się poprzez użycie dodatkowego źródła jonizującego.

Urządzenie mające dwie elektrody charakteryzuje się tym, że druga elektroda /A/, utworzona z dwu dar wycinków powierzchni /4', 4", 5', 5' / w kształcie trójkątów ostrych, ma przerwy /6', 6", 7', 7' / w pobliżu ich wierzchołków zbieżnych przy krawędzi otworu centrycznego /8/, zawierającego plazmę wyladowania elektrycznego /PWE/.

/2 zastrzeżenia/



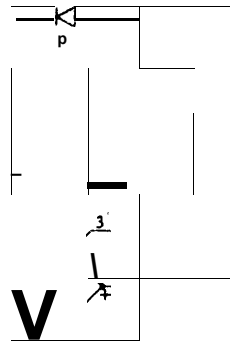
4(51) H02H H01H A1(21) 276050 (22) 88 11 28

- (71) Politechnika Białostocka, Białystok
- (72) Korniluk Włodzimierz, Malinowski Tadeusz, Ochrymiuk Włodzimierz, Romaniuk Serafin

(54) Przełącznik niesymetrii napięciowej

(57) Przełącznik niesymetrii napięciowej zawiera człon /1/ pomiarowo-formujący, człon /2/ wyjściowy, mostek /3/ prostowniczy, diodę /D/, kondensator /C/ i rezystor /R/, przy czym człon /1/ poprzez diodę /D/ i człon /2/ są połączone z mostkiem /3/, którego wejście jest połączone z siecią poprzez kondensator /C/

rezystor /R/, a z przewodem zerowym tej sieci bezpośrednio. /1 zastrzeżenie/



(51) H02H A1(21) 276071 (22) 88 11 28

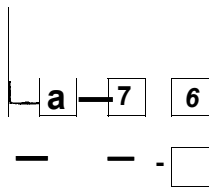
(71) Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne "TECHREM" Sp. z o.o., Lublin
(72) Morawski Danusz

(54) Urządzenie elektroniczne zabezpieczające pracę silników elektrycznych

(57) Urządzenie zawiera przekaźnik wykonawczy /1/ sterowany przerzutnikiem monostabilnym /2/, połączonym z dwoma torami sterowanymi z sieci zasilającej silnik /M/ czujników: trzech rezonansowych czujników prądowych /3/, których sygnał wyjściowy wzmacniany jest i ukształtowany w wysokoimpedancyjnym wzmacniaczu /4/, połączonym z detektorem stanów zwarcia /5/ oraz trzech rezystancyjnych czujników napięciowych /6/, z których sygnał wyjściowy podawany jest na układ korekcji charakterystyki napięciowej /7/, połączony z dykryminatorem /8/. /1 zastrzeżenie/

TSRO

4 - 3



H

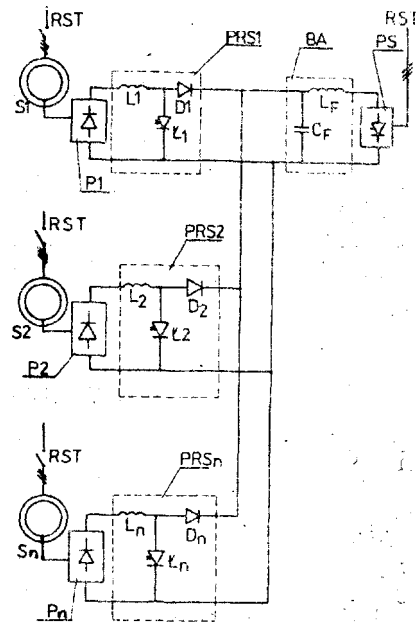
(51) H0 23 A1(21) 276120 (22) 88 12 01
H02P

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Michalski Włodzimierz, Koczara Włodzimierz

(54) Wielosilnikowy układ napędowy prądu przemiennego z przemiennikiem rad i w obwodzie średni

(s/) wy układzie w obwodzie pośredniczącym prądu stałego, pomiędzy pierwszym przemiennikiem prądu stałego /PRS1/, a blokiem akumu-

lującym energię /BA/ włączone są rwonolegle wyjścia przebiegników prądu stałego /PRS2,...PRS_n/ połączonych z prostownikami wirnikowymi /P2,...P_n/ silników /S2,...S_n/. /1 zastrzeżenie/



5(51) H02J A1(21) 282721 (22) 89 12 12

(75) Adamski Krzysztof, Warszawa;
Bogdan Robert, Warszawa,
Głowacki Andrzej, Warszawa

(54) Urządzenie do ładowania akumulatorów

(57) Urządzenie wyposażone jest w zasilacz napięciowy /A/, stabilizator prądu /B/ stanowiący źródło prądowe i układ zabezpieczenia i sygnalizacji /E/. Układ /E/ zbudowany jest na dwóch tranzystorach /T₁, T₂/ połączonych w ten sposób, że emiter pierwszego tranzystora połączony jest z katodą diody /D₁/ elektroluminescencyjnej, której anoda dołączona jest do dodatniego zacisku źródła prądowego /I/. Kolektor pierwszego tranzystora /T₁/ i kolektor drugiego tranzystora /T₂/ są połączone z wyjściem rezystywnego dzielnika napięcia składającego się z dwóch rezystorów /R₁R₂/.
Wejście tego dzielnika jest połączone z zaciskami źródła prądowego /I/, do którego dodatniego wejścia dołączona jest anoda drugiej diody /D₂/. Katoda tej diody połączona jest z dodatnim biegunem ładowanego akumulatora /F/. Natomiast pomiędzy dodatnim zaciskiem

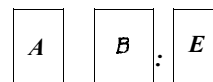
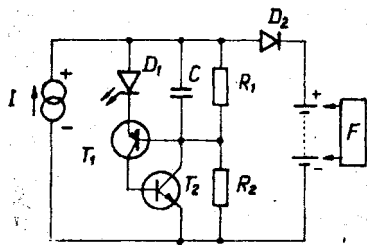
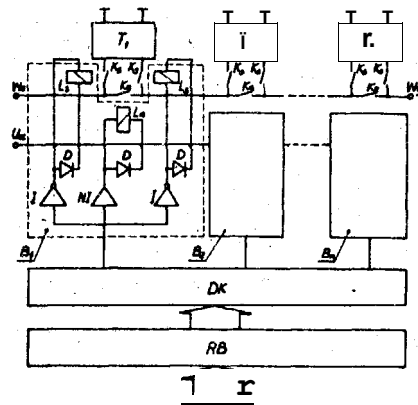


Fig 1



źródła prądowego /I/ i wyjściem rezystywnego dzielnika napięcia / R_1, R_2 / włączona jest pojemność /C/. /1 zastrzeżenie/



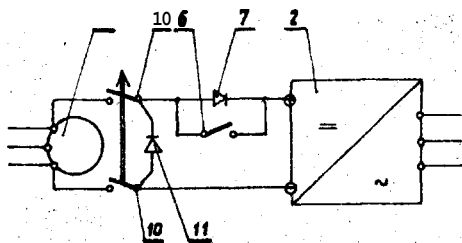
4(51) H02P A1(21) 276201 (22) 88 12 02

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Kalyta Jan, Tłuścik Tadeusz

(54) Układ zabezpieczający prostownik przed przepięciami

(57) Układ ma oprócz ograniczającej diody /7/ włączonej w obwodzie zasilania prądem stałym z prostownika /2/ silnika asynchronicznego /1/ bocznikowanej na czas jego hamowania, drugą diodę /11/ włączoną równolegle do zestyków /10/ stycznika hamowania dynamicznego od strony prostownika /2/ z biegunowością zgodną z biegunowością tego prostownika /2/. /1 zastrzeżenie/



5(51) H03H A2(21) 282425 (22) 89 11 21

(71) Zakład Opracowań i Produkcji Aparatury Naukowej "ZOPAN", Warszawa

(72) Barczyński Janusz, Błus Stanisław, Jędrasik Janusz

(54) Układ sterujący programowanego tłumika napięcia

(57) Układ jest sterowany sterownikiem mikroprocesorowym /SM/, który poprzez rejestr buforowy /RB/ przekazuje ośmiobitowe słowo sterujące, reprezentujące żadaną nastawę tłumika do dekodera /DK/. Tam kod słowa sterującego jest dekodowany na kod nastaw składowych i przesyłany do elementów buforowych /I, NI/ TTL z otwartym kolektorem, sterujących cewkami / L_S, L_R / włączającymi kontaktrony / K_S, K_R /. /2 zastrzeżenia/

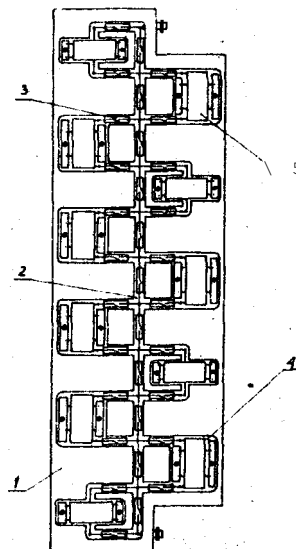
5(51) H03H A2(21) 282426 (22) 89 11 21

(71) Zakład Opracowań i Produkcji Aparatury Naukowej "ZOPAN", Warszawa

(72) Barczyński Janusz, Błus Stanisław, Jędrasik Janusz

(54) Programowany tłumik napięcia

(57) Tłumik składa się z umieszczonych we wnękach metalowego korpusu /1/ i członów tłumiaczych /5/ przełączanych kontaktronami /3/. Każdemu członowi tłumiaczemu /5/ są przyporzędowane dwa kontaktrony /3/ szeregowe i jeden równoległy. Labirynt wnęk /2/, w którym są umieszczone kontaktrony /3/ ma stałą impedancję falową i ma pola wnękowe /4/, w których umieszczone są człony tłumiacze /5/, przy czym kolejne człony tłumiacze /5/ są umieszczone naprzemian przeciwległe. /4 zastrzeżenia/



4(51) H03J A1(21) 276052 (22) 88 11 28

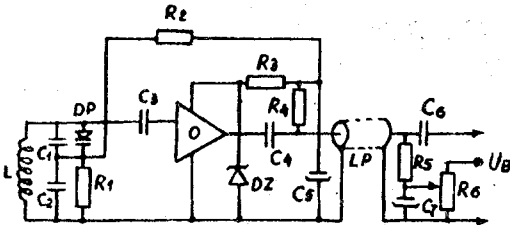
(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa i Kopalnia Węgla Kamiennego "JANINA", Libiąż

(72) Łozak Jan, Trębacz Wiktor, Bartosik Tadeusz, Wróbel Tadeusz

(54) Sposób i układ do przestrajanie układów antenowych

(57) Sposób polega na tym, że diodę pojemnościową /DP/ steruje się regulowanym napięciem zasilającym cały układ.

W układzie potencjometr regulacyjny napięcia zasilającego /R₆/, poprzez rezystor /R/, linię przesyłową /LP/ i dzielnik oporowy /R₄, R₃, R₂/, połączony jest z odbiornikiem /O/ oraz dioda pojemnościową /DP/ i rezystorem /R₁/, połączonymi równolegle z obwodem antenowym /C₁, C₂, L/. /4 zastrzeżenia/



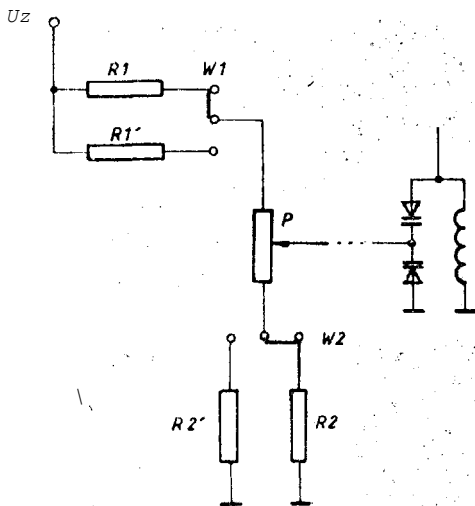
4 (51) H03J A1(21) 276154 (22) 88 12 02
H04B

- (71) Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa
- (72) Podgórski Andrzej, Sieroszewski Andrzej

(54) Układ do realizacji na skali odbiornika dwóch oddzielnych podzakresów CCIR i OIRT w tunerze UKF

(57) Układ zawiera dzielnik włączony między biegunami źródła zasilania /Uz/. Dzielnik ma potencjometr /P/ włączony poprzez sprzężone ze sobą przełączniki /W1/ i /W2/ między dwójniki rezystancyjne /R1, R1'/ i /R2, R2'/.

/1 zastrzeżenie/



H04B A1(21) 276188 (22) 88 12 02

- (71) Biuro Techniki Optotelekomunikacyjnej, Lublin
- (72) Czernow Andrzej, Sokołowski Krzysztof

(54) Sposób i układ odbioru sygnału c, zwłaszcza optycznego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że decyzje o wartości przesyłanego elementu sygnału podejmuje się poprzez wzajemne porównanie amplitud składowych przesyłanego sygnału.

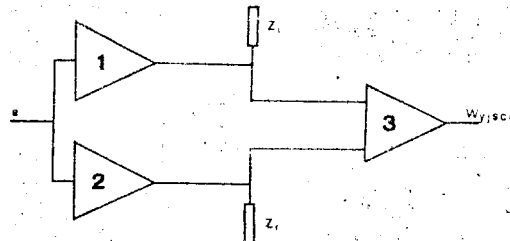
Układ ma przetwornik sygnału /1/ połączony poprzez blok filtrów /2/ z wejściami dwóch wzmacniaczy /3 i 4/, których wyjścia połączone są z wejściami bloku decyzyjnego /5/. /4 zastrzeżenia/

4 (51) H04M A1(21) 275051 (22) 88 11 28

- (71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe "UNISAR" Sp. z o.o. J.g.u., Bydgoszcz
- (72) Perczak-Korbańska Elżbieta, Wilczyński Stanisław

(54) Układ antylokalny, zwłaszcza do urządzeń telefonicznych końcowych

(57) Układ składa się ze wzmacniacza o stałym wzmacnieniu /1/, wzmacniacza o wzmacnieniu regulowanym /2/ i wzmacniacza różnicowego /3/. /i zastrzeżenie/



4 (51) H04M A1(21) 276066 (22) 88 11 29

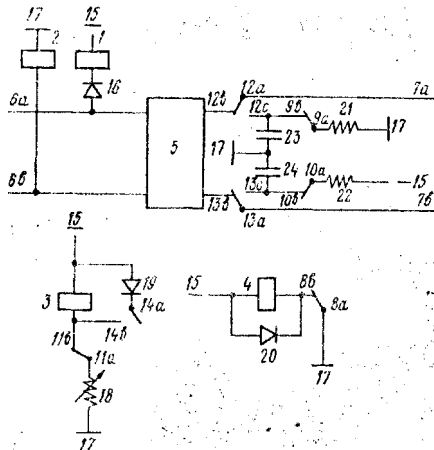
- (71) Leningradskoe Otdelenie Tsentralnogo Nauchno-Issledovatel'skogo Instituta Svyazi, Leningrad, SU
- (72) Melamud Eduard A., Zaborova Ljudmila T.

(54) Urządzenie do odbioru impulsów wybieranie numeru w liniach abonenckich

(57) Urządzenie zawiera przełącznik impulsowy z trzema uzwojeniami /1, 2, 3/ i przełącznik seryjny, którego uzwojenie /A/ jest dołączone do źródła zasilania sieci miejskiej poprzez pierwszą parę zestyków rozwiernych /8a, 8b/ przełącznika impulsowego. Szeregowo z jednym z uzwojeń symetrycznych /4/ przełącznika impulsowego jest włączona pierwsza dioda /16/ w kierunku przewodzenia względem źródła zasilania sieci miejskiej. Przewody /7a, 7b/ łączące pośredniczące są dołączone do układu zasilania /5/ odpowiednio poprzez pierwszą i drugą parę zestyków rozwiernych /12a, 12b/, /13a, 13b/ przełącznika seryjnego, a do źródła zasilania sieci miejskiej odpowiednio poprzez połączone szeregowo pierwszą parę zestyków zwrotnych /12a, 12c/ przełącznika seryjnego i drugą parę zestyków rozwiernych /9a, 9b/ przełącznika impulsowego i poprzez połączone szeregowo dru-

ga parę zestyków zwiernych /13a, 13c/ **przełącznika seryjnego** i **trzecią** parę zestyków rozwiernych /10a, 10b/ przełącznika impulsowego.

Trzecie uzwojenie /3/ przełącznika impulsowego jest zbrocznikowane przez **trzecią** parę zestyków zwiernych /14a, 14b/ przełącznika seryjnego i drugą diodę /19/ **włączona** w kierunku przeciwnym względem źródła zasilania sieci miejskiej. /2 zastrzeżenia/

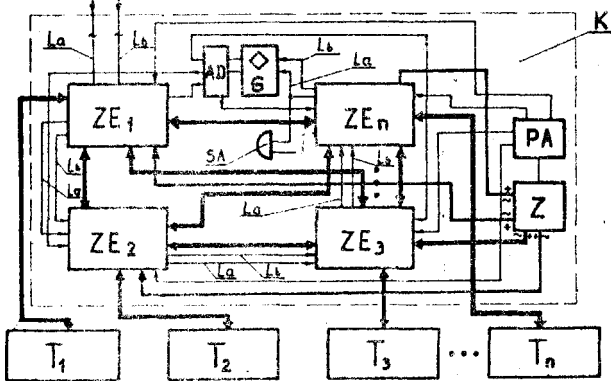


4 (51) HO 4M A1(21) 276079 (22) 88 11 28

(75) Maicherek Marek, Rawicz

(54) Układ połączeń grupy aparatów telefonicznych do współpracy wzajemnej oraz z jednym wspólnym, zewnętrznym wejściem-wyjściem sieci telefonicznej

(57) Układ ma blok /K/ komutacji i zasilania w którym każdy z **telefonicznych** aparatów /T₁ ÷ T / ma przyporządkowany mu **przełączający** zespół /ZE₁ ÷ ZE_n/ zawierający "n-1" przełączników dla **połączeń wewnątrz** grupy oraz **dotodatkowy** przełącznik dla **połączeń** ze **wspólnym zewnętrznym wejściem-wyjściem** /L_a, L_b/. /4 zastrzeżenia/



4 (51) HO 4M A1(21) 276102 (22) 88 11 29

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "CZERNONA GWARDIA", Czeladź
(72) Kowalewski Piotr, Rok Andrzej
Haraszkiewicz Radosław, Ryski Andrzej.

(54) Telefon monterski

(57) Wynalazek **rozwiązuje** problem ułatwienia czynności lokalizacji uszkodzeń telefonów w kopalnianych sieciach telefonicznych.

Telefon monterski zbudowany jest na **bazie** telefonu MB i wyposażony jest w induktor /3/, transformator /Tr/, baterię /B/ i dwupozycyjny **przełącznik** pracy /P/. Telefon wyposażony **jest** ponadto w mikrotelefon /S₁, M/ z tarczą numerową /TN/ **połączony** z układem **rozłącznic** za pomocą pięciostykowego gniazda /GN/ i **pięciostykowej** wtyczki /WS/. Mikrotelefon /S₁, M/ z tarczą **numerową** /TN/ **włącza** w linię /L/ w zależności od **systemu** pracy /CB, MB/ za pośrednictwem induktora /J/, transformatora /Tr/ lub z ich pominięciem. Telefon **wyposażony** **jest** ponadto w zespół sygnalizacji optycznej złożony z diody **luminescencyjnej** /D/, rezystora /R1/ i kondensatora /C2/. /1 zastrzeżenie/

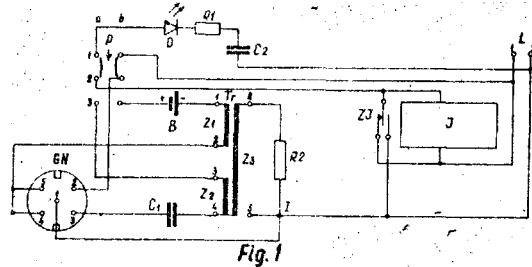


Fig. 1

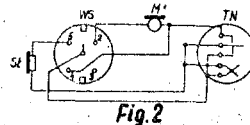


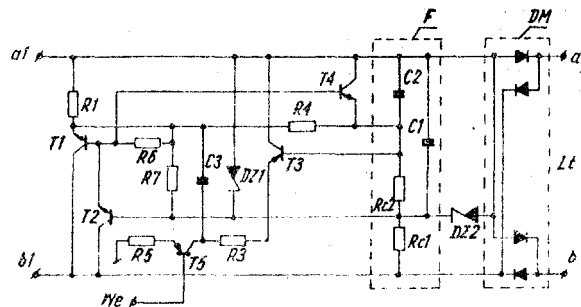
Fig. 2

5 (51) HO 4M A1(21) 283061 (22) 89 12 29

(71) Instytut Łączności, Warszawa
(72) Adamczyk Krystyna, Gąsior Ryszard,
Parzuchowski Andrzej

(54) Elektroniczny układ zamykania pętli telefonicznej na przewodach rozmównych

(57) Układ zawiera pięć tranzystorów /T1, T2, T3, T4, T5/ i dwustopniowy filtr /F/ typu RC. Tranzystor pierwszy /T1/ z rezystorem /R1/ w obwodzie **emitera** i tranzystor drugi /T2/ **połączone** są w układzie Darlingtona i pełnią rolę tranzystorów wykonawczych. Tranzystory te **sterowane** są z wyjściem wtórnika **emiterowego** zbudowanego na tranzystorze trzecim /T3/ spolaryzowanym przeciwnie. Emiter tego tranzystora /T3/ poprzez rezystor /R3/ **połączony** jest z kolektorem tranzystora **piątego** w ukła-



dział źródła prądowego. Baza tego tranzystora /T3/ stanowi wejście /We/ układu. Wejście wtórnika emiterowego dołączone jest do kondensatora wyjściowego /C2/ dwustopniowego filtru /F/. Wejście filtru /F/ dołączone jest do przewodów zasilających. Kondensator wyjściowy /C2/ dołączony jest równolegle do tranzystora czwartego /T4/. Baza tego tranzystora połączona jest z emiterem tranzystora drugiego /T2/. Emiter tranzystora /T4/ poprzez rezystor /R4/ dołączony jest do emitera tranzystora pierwszego /T1/. Pomiedzy punkt wspólny połączeń kolektorów tranzystora trzeciego /T3/ i czwartego /T4/ i rezystora /R1/ w emiterze tranzystora pierwszego /T1/, a baza tranzystora drugiego /T2/ włączona jest dioda stabilizacyjna /DZ1/, a na wejściu filtru /F/ włączona jest druga dioda stabilizacyjna /DZ2/. Kondensator tłumiący /C3/ włączony jest pomiędzy emiter tranzystora pierwszego /T1/, a emiter tranzystora piątego /T5/.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) H05B A1(21) 276322 (22) 88 12 08
B61J

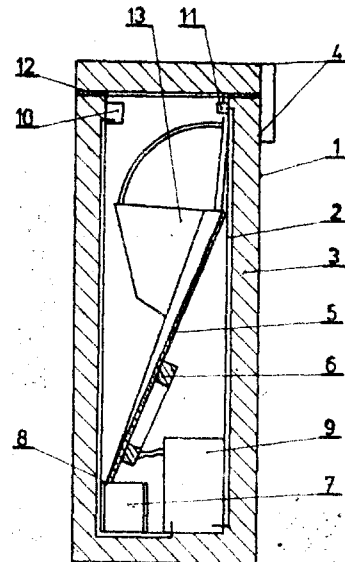
(71) Huta "POKÓJ", Ruda Śląska

(72) Maślanka Mikołaj, Strużyna Janusz

(54) Podgrzewacz elektryczny, zwłaszcza płyt hamulcowych

(57) Podgrzewacz charakteryzuje się tym, że etanowi go pojemnik z pokrywą /A/, mający obudowę zewnętrzną /1/ i obudowę wewnętrzną /2/. Przestrzeń pomiędzy obudowami wypełniona jest warstwą izolacyjną /3/. W środku znajduje się pochyła płyta wsporczo-grzewcza /5/, na

której z jednej strony wspierają się płyty /13/, a z drugiej strony znajduje się grzałka elektryczna /6/ połączona z układem sterującym /9/, połączonym również z czujnikiem temperatury /10/. W obwodzie zasilania układu sterującego /9/ znajduje się wyłącznik /11/ współpracujący z pokrywą, a w dolnej części pod płytą wsporczo-grzewczą /5/ znajduje się rynna odwadniająca /7/ połączona poprzez szczelinę /8/ z przestrzenią, w której znajdują się płyty /13/. /2 zastrzeżenia/



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

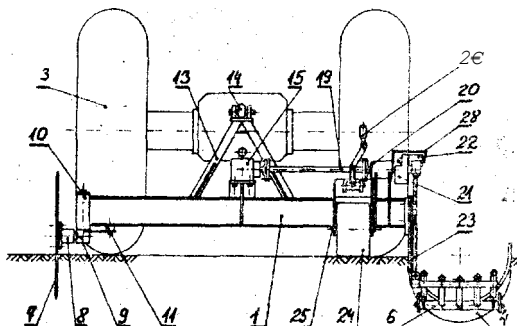
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

5(51) A01B U1(2i) 88165 (22) 89 08 28

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa,
Skierniewice
(72) Godyń Adolf

(54) Asymetryczny wyorywacz szkółkarski

(57) Wyorywacz ma ramę /1/, do której zamocowany jest asymetrycznie z jednej strony element podcinający w postaci podcinacza, a z drugiej strony tarczowy stabilizator /7/ umieszczony na piaście /8/ osadzonej na osi /9/, ułożyskowanej w tulei /10/. Stabilizator /7/ połączony jest z belką /1/ ramieniem /11/.



5(51) A010 U1(21) 89217 (22) 90 01 15

(30) 89 10 08 - Międzynarodowe Targi Rolno-Przemysłowe POLAGRA'89, Poznań

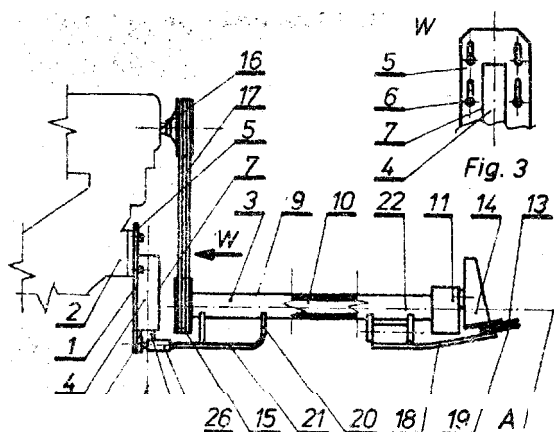
(71) Zakłady Metalowe "MESKO", Skarżysko-Kam.
(72) Kozmiński Jerzy, Rzeszowski Piotr,
Majewski Zbigniew, Zmijewski Jerzy,
Winiarski Jacek

(54) Nośnik przyrządu tnącego, czołowej kosiarki listwowej, zwłaszcza do mikrociągnika jednoosiowego

(57) Nośnik przyrządu, charakteryzuje się tym, że część /1/ tylna i część /3/ przednie są połączone ze sobą wahliwie za pomocą amortyzatora skręcanego /4/. Część tylna /1/ ma płytę /5/ mocowaną do korpusu /2/ mikrociągnika, która jest połączona z obudową /7/ amortyzatora skręcanego /4/. i ma zderzaki elastyczne /8/. Część przednia /3/ ma rurę nośną /9/, w której jest ułożyskowany wałek przekazykowy /10/ napędzający mechanizm korbowy /11/, do której jest przymocowany trwale wspornik /20/ o kształcie katownika. Półka /21/ wspornika /20/ równoległa do osi /22/ rury nośnej /9/ przechodzi poniżej koła pasowego /15/ osadzonego na końcu wałka przekazykowego /10/ i jest zaopatrzona w trzpień /23/, którego górna część jest osadzona wewnątrz amortyzatora

skręcanego /4/, a oś pokrywa się z osią skrętu tego amortyzatora i jest prostopadła do półki /21/, która w płaszczyźnie poziomej ma nastawne trzpienie /26/ rozstawione tak, jak zderzaki elastyczne /8/ osadzone w płycie /5/ części przedniej /1/ nośnika.

... /i zastrzeżenie/



4(51) A01F U1(21) 88172 (22) 89 08 29

(71) Akademia Rolnicza, Kraków
(72) Sosnowski Stanisław

(54) Ośłona do bębna młocącego młocarni

(57) Ośłona stanowi płytę metalową w przekroju zbliżoną do litery "S" i jest przymocowana rozłącznie na cepowy bęben młocący.

... /i zastrzeżenie/

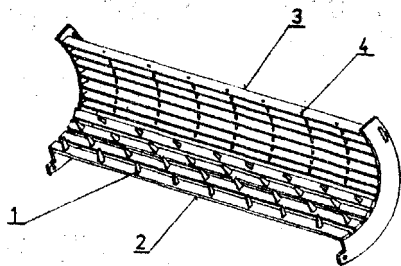
4(51) A01F U1(21) 88273 (22) 89 08 29

(71) Akademia Rolnicza, Kraków
(72) Sosnowski Stanisław

(54) Klepisko zębów do omłotu fasoli

(57) Klepisko charakteryzuje się tym, że w części aktywnej ma cztery rzędy zębów /1/ osadzonych na nośnikach /2/, przy czym nośniki /2/ są przesunięte o 1/2 rozstawu zębów /1/, natomiast część separująca kłapiska ma postać kratownicy utworzonej z płaskowników

nnych /3/ 1 pretów /'4/, przy czym klepisko tworzy wycinek powierzchni walcowej.
/1 zastrzeżenie/

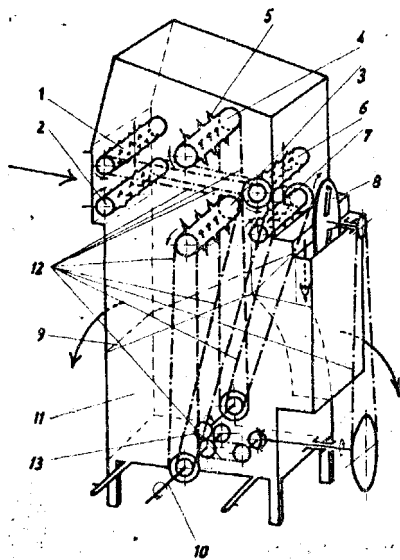


4(51) A01G U1(21) 86826 (22) 89 03 29

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa
(72) **Laurow Zbigniew, Kijo Józef, Zagrajek Włodzimierz**

(54) Defoliator zrębkujący drobniczy iglastej i liściastej

(57) Defoliator **zrębkujący** drobniczy iglastej i liściastej charakteryzuje się tym, że w obudowie /11/ znajduje się pierwsza para wałków przesuwnych /1/, /2/, za którymi znajduje się para wałków defoliujących /3/, /4/ wyposażonych w bijaki /5/. Za wałkami **defoliującymi** /3/, /4/ znajduje się druga para wałków przesuwnych /6/, /7/, za którą znajduje się **rebak** /8/.
/1 zastrzeżenie/

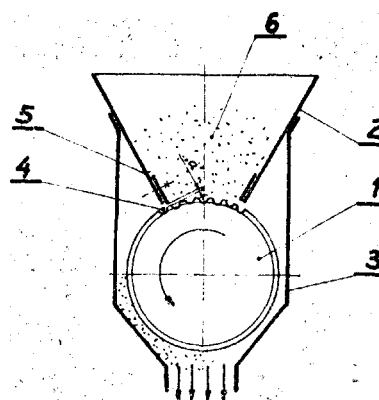


5(51) A21C U1(21) 88168 (22) 89 08 28

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Przetwórstwa Zbożowo-Paszowego "SPOMASZ", Bydgoszcz
(72) **Baturo Piotr, Korzeniewski Wiesław, Zuchowski Henryk**

(54) Urządzenie do dozowania materiałów sypkich

(57) **Urządzenie** składa się z korpusu /3/ i umieszczonego w nim bębna /1/ z rowkami /4/, oraz położonego nad tym bębniem /1/ leja /2/ wyposażonego w ruchome **zasuwki** /5/.
/1 zastrzeżenie/

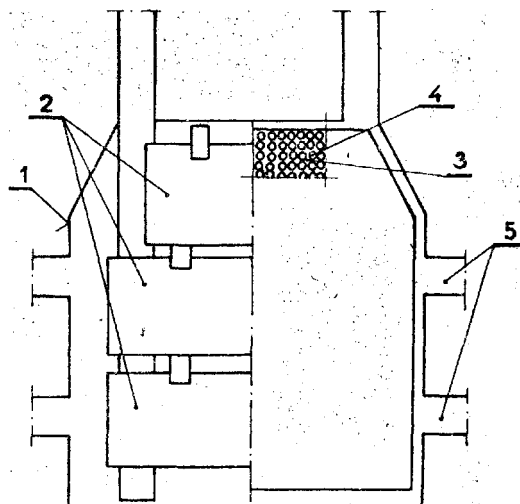


5(51) A41D U1(21) .88192 (22.) 89 08 31

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) **Stać Zenon, Chodyński Andrzej, Walczyński Dan, Cwiąg Bogdan, Bloch Mirosław**

(54) Odzież ochronna klimatyzacyjna

(57) Odzież ma kamizelkę /1/ wyposażoną od **zewnątrz** w **klepisko** /2/ na pojemniki ze środkiem **chłodzącym**, a od **wewnątrz** w **izolacyjną wkładkę** /3/ z punktowymi **elementami dystansowymi** /4/ oraz po **bokach** w paski regulacyjne /5/ do zmiany intensywności **chłodzenia**. **Izolacyjną** wkładkę /3/ stanowi korzystnie folia opakowaniowa z punktowymi elementami dystansowymi /4/ w formie zamkniętych przestrzeni wypełnionych **powietrzem**.
/2 zastrzeżenie/

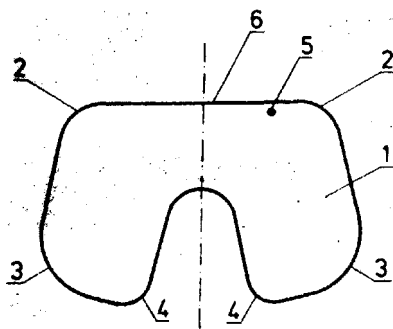


4(51) A47C U1(21) 87770 (22) 89 07 07

(75) **Kercz Tomasz, Łódź, Ryba Stanisław, Pułtusk**

(54) Poduszka nadmuchiwana

(57) Poduszka ma kształt zbliżony do nerki /1/ i zewnętrzne naroża /2/ i /3/ oraz wewnętrzne naroża /4/ **zaokrąglone** a wentyl /5/ usytuowany jest w pobliżu górnego **łączenia** /6/.
/1 zastrzeżenie/

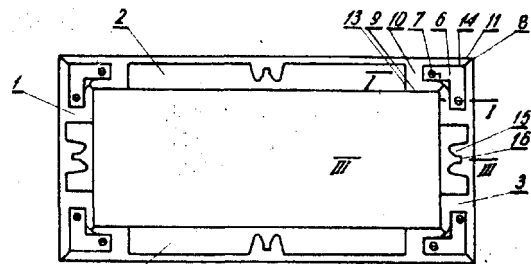


5(51) A470 U1(21) 89060 (22) 89 12 20

(75) Jurek Ryszard, Lublin

(54) Mebel dziecięcy wielofunkcyjny

(57) Mebel dziecięcy ma ścianki boczne /1/ w postaci profilowanych kształtek, które połączone są nierozłącznie poręczami zabezpieczającymi /6/ i przegrodami /7, 8, 9, 10/, które stanowią blaty, siedziska i oparcia.
/1 zastrzeżenie/

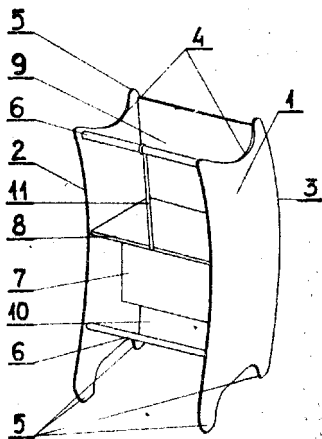


5(51) A47H U1(21) 88175 (22) 89 08 29

(71) Spółdzielnia Niewidomych im. J. Marchlewskiego, Białystok
(72) Szyszko Jan, Kamiński Tadeusz, Wolniak Arkadiusz, Trusiewicz Sławomir, Məlcherek Andrzej, Danik Dan, Byrdy Marian, Kosiński Witold

(54) Karnisz sufitowy

(57) Karnisz ma przekrój poprzeczny utworzony przez zamkniętą komorę zewnętrzną /1/, otwartą komorę zewnętrzną /2/, dwie symetrycznie względem osi położone komory wewnętrzne /3/ oraz zawarte między nimi trzy komory zaczepowe /4/, mające bieżnie /5/ w kształcie litery L dla rolek /6/ zaczepów, i trzy komory zamknięte /7/. W szczelinie komory /2/ są osadzone zatraskowe występy /9/ profilu /8/.
/2 zastrzeżenia/



5(51) A47G U1(21) 88197 (22) 89 09 01

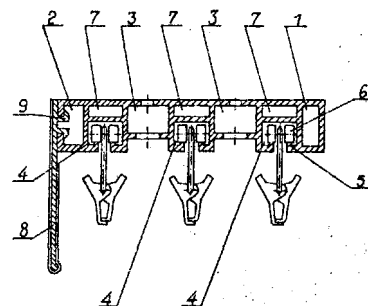
(71) Metalowa Spółdzielnia Inwalidów,

Węgrowiec

(72) Kobielał Ludomir

(54) Rama do obrazów i luster

(57) Rama charakteryzuje się tym, że każdy profilowany segment /1, 2, 3, 4/ przy narożach jest zakończony jednolitą prostokątno-ścienną obudową, której ściany /9, 10, 11, 12, 13/ przylegają do dwu równoległych kątowników /5, 6/ stanowiąc jednocześnie dla nich opór, przy czym ściana /10/ przylegająca do kątownika /6/ zewnętrznego ma rowek /14/ pod wkręt /7/ a każdy profilowany segment /1, 2, 3, 4/ na środku z tyłu ma płaski wieszakowy wypust /15/, w którym wykonane jest wcięcie /16/.
/1 zastrzeżenie/



5(51) A62C U1(21) 88194 (22) 89 08 31

(71) Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw i Farb "PROERG", Gliwice

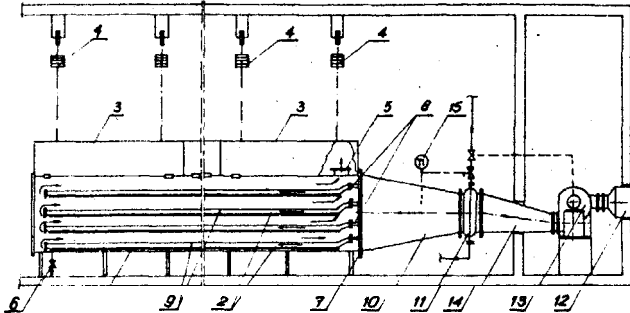
(72) Biesz Derzy, Kondrat Zdzisław, Sowa Ireneusz

(54) Urządzenie do suszenia węży pożarniczych

(57) Urządzenie ma komorę suszenia /1/ zaopatrzoną w poziome przegrody /2/, króciec /5/ powietrza odlotowego, zawór spustowy /6/ wykropłonej wody oraz szybkozłączki /8/ zabudowane na jej ścianie czołowej /7/, do której przymocowany jest kolektor /10/ powietrza suszącego.

Kolektor /10/ połączony jest poprzez wymiennik ciepła /11/, kanał dopływowy /14/ i wentylator /13/ z czerpnią /12/ powietrza zimnego. Jedna ze ścian bocznych komory suszenia /1/ stanowi zespół osadzonych obrotowo kłap zamykających /3/ połączonych ciągnami i przeciwcieżarami /4/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A638 U1(21) 88180 (22) 89 08 29

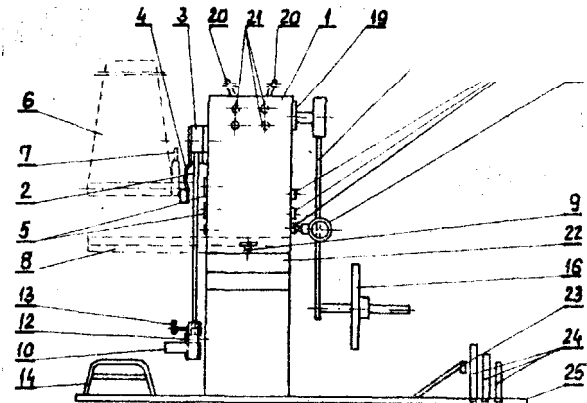
(75) Szultka Stanisław, Brusy

(54) Stanowisko do ćwiczeń siłowych

(57) Stanowisko do ćwiczeń siłowych charakteryzuje się tym, że korpus /1/ osadzony na podstawie /25/ w płaszczyznach bocznych z jednej strony zawiera gniazda /5/ mocujące regulowany fotel /6/, dźwignię /2/ regulowaną przez

sprężę /3/ oraz blokadę /4/. na której jest suwak /12/ z zaczepem /10/, gniazdem dla zestawów do ćwiczeń i elementem blokującym /13/. Po drugiej stronie jest gniazdo osadzone /19/ dźwigni przeciwwagi /15/ z ciężarkami /16/. Ruch dźwigni przeciwwagi /15/ ogranicza się przez element oporowy /17/ osadzony w gniazdach /18/. W płaszczyznach czołowych są otwory /21/ na kierownicę /20/ lub inne zestawy do ćwiczeń oraz występ /22/ mocujący ławeczkę /8/ wraz z elementem mocującym /9/. Podstawa /25/ ma oparcie /14/ nóg oraz ogranicznik /23/ wymiennych ciężarków /24/.

/3 zastrzeżenia/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

5(51) B01D U1(21) 88202 (22) 89 09 01
C10L

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków

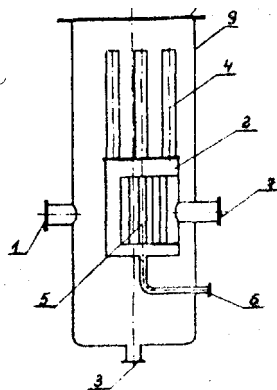
(72) Lubaś Jan, Szymbara Tadeusz, Tomkiewicz Wojciech, Kandefer Tadeusz, Wołek Kazimierz

(54) Oddzielacz zanieczyszczeń z gazu ziemnego

(57) Oddzielacz zanieczyszczeń z gazu ziemnego charakteryzuje się tym, że zbiornik /9/ ma

w dolnej części cylinder wewnętrzny /2/ na wysokości króćca wlotowego /1/ i wylotowego /7/, a w górnej części ma wymienne świece koalescencyjne /4/, usytuowane równolegle do ścian tego zbiornika, ponadto ma króciec /3/ w jego pionowej osi dla wstępnych zanieczyszczeń oraz króciec boczny /6/ w cylindrze /2/ dla zanieczyszczeń resztkowych.

/1 zastrzeżenia/



5(51) B01D U1(21) 88217 (22) 89 09 06

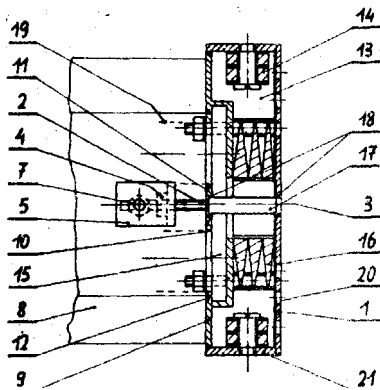
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "ZIEMOWIT", Tychy - Łędziny

(72) Gąciarz Janusz, Wojtyczka Marian, Korzekwa Zbigniew, Rozmus Mieczysław

(54) Filtr na ssaniu pompy Raucha, zwłaszcza w maszynach górniczych

(57) Filtr charakteryzuje się tym, że skrzynka /1/ ma na zewnątrz dwa nagwintowane pręty /2/ równoległe do osi /3/ skrzynki /1/ oraz nakrętki /4/ i kątowniki /5/ z otworami pod śruby /7/ mocujące filtr do ogona /8/ pompy Raucha. Podstawa /9/ z dwoma otworami /10/ ma dwa rowki /11/ pod uszczelki /12/. Wnętrze skrzynki /1/ ma komorę /13/ wstępnie oczyszczonego oleju z magnesami /14/ i komorę /15/ dokładnie oczyszczonego oleju, które oddzielone są wkładkami filtrującymi /16/ osadzonymi na skrzydełkach wałka /17/ usytuowanym w gniazdach /18/.

/2 zastrzeżenia/

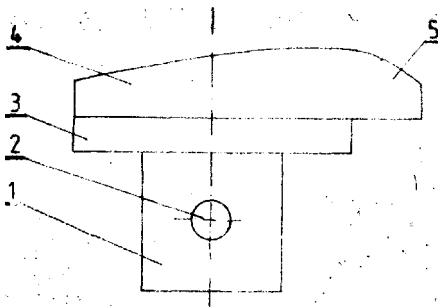


5(51) B02C U1(21) 88167 (22) 89 08 28

- (71) **Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe "UNISPOL" Spółka z o.o.**, Piła; Sobecki Grzegorz, Trzemeszno; Kurgun Edward, Piła; Lutek Leszek, Piła; Nowak Jan, Łomża; Grabiak Mieczysław, Poznań
 (72) Sobecki Grzegorz, Kurgun Edward, Lutek Leszek, Nowak Jan, Grabiak Mieczysław

(54) Kierownica miazgi, zwłaszcza do kłoca ciernej tarki płodów rolnych

(57) Kierownicę stanowi konstrukcja bryłowa jednostronnie wyprofilowana łukami o promieniach odpowiadających promieniom bębna tarki składająca się z elementu podstawowego /1/ z otworem /2/ na śrubę mocującą, korpusu /3/ oraz elementu kierującego /4/ z płytą /5/ i skosem korzystnie o szerokości odrzutnika.
 /i zastrzeżenia/

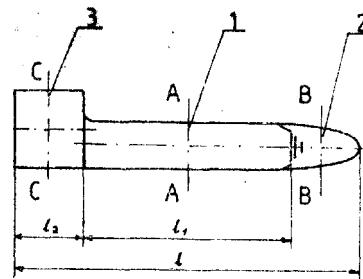


5(51) B21K U1(21) 88183 (22) 89 08 5) B66C

- (71) **Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Produkcyjne "INTECHMAT" Spółka z o.o.**, Gliwice
 (72) **Szafraniec Bolesław, Hatalak Tadeusz, Wójcik Julian, Podwiński Stanisław, Krępa Leszek, Kozłowski Kazimierz, Ballon Wilhelm, Machnik Krzysztof, Prajsnar Tadeusz, Kijas Józef, Łydko Zbigniew, Noras Jan**

(54) Przedkuvka na haki zawiesi kubłowych

(57) Przedkuvka przeznaczona do wytwarzania kutych matrycowo haków zawiesi kubłowych ma kształt zbliżony do kształtu gwoździa z wyrażnie ukształtowanymi trzema strefami, tzn. środkową strefę /1/ zwaną trzpieniem o przekroju czworobocznym, skrajną stożkową strefę /2/ zwaną grotem i drugą skrajną strefę /3/ zwaną głową o przekroju czworobocznym.
 /3 zastrzeżenia/

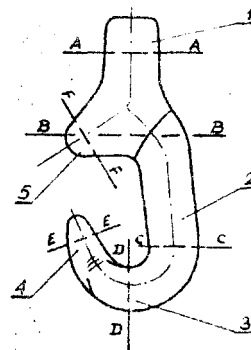


5(51) B21K U1(21) 88184 (22) 89 08

- (71) **Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Produkcyjne "INTECHMAT" Spółka z o.o.**, Gliwice
 (72) **Szafraniec Bolesław, Hatalak Tadeusz, Wójcik Julian, Podwiński Stanisław, Krępa Leszek, Kozłowski Kazimierz, Ballon Wilhelm, Machnik Krzysztof, Prajsnar Tadeusz, Kijas Józef, Łydko Zbigniew, Noras Jan**

(54 5) Przedkuvka na haki zawiesi kubkowych

(57) Przedkuvka charakteryzuje się tym, że w widoku z boku ma kształt małej pisanej litery "s". Przedkuvka ta ma pięć charakterystycznych stref, tzn. górną strefę /1/ o przekroju prostokątnym, środkową strefę /2/ o przekroju kwadratowym, dolną strefę /3/ o przekroju kwadratowym, narożną dolną strefę /4/ o przekroju okrągłym i narożną górną strefę /5/ o przekroju prostokątnym.
 /4 zastrzeżenia/



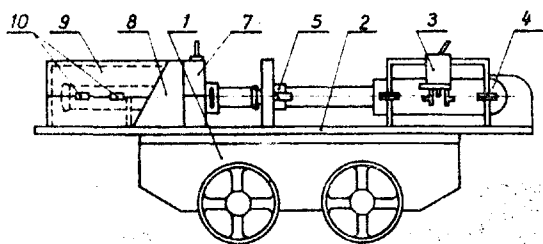
5(51) B23P U1(21) 88212 (22) 89 09 05

- (71) **Kopalnia Węgla Kamiennego "PSTROWSKI", Zabrze**
 (72) **Kapturski Stanisław, Mokrzycki Witold, Walter Hubert, Syta Władysław**
 (54) Urządzenie hydrauliczne do zrywania tulei z uchwytem z górniczego stojaka hydraulicznego centralnie zasilanego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zrywanie przy remoncie tulei z uchwytem z górniczego stojaka hydraulicznego centralnie zasilanego.

Urządzenie składa się z wózka /1/ z piętą /2/, na której zabudowane są, z jednej strony układ sterowania /3/, dwa robocze przesuwniki /4/ hydrauliczne, których tłoczyska połączone są z przesuwną głowicą /5/ oraz regulujący przesuwnik hydrauliczny. Z drugiej strony na nośnej płycie /?./ zabudowany jest

dwudzielny wspornik /7/ i siedlisko /8/ na stojak, przy czym siedlisko /8/ na stojak ma osłonę /9/ dwudzielną, przegubną w zawiasach /10/. /2 zastrzeżenia/

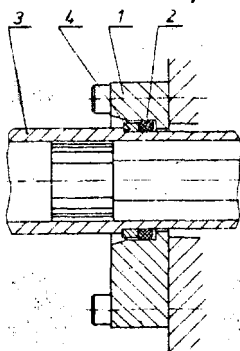


5(51) B23Q U1(21) 88174 (22) 89 08 29

(71) Politechnika Łódzka. Łódź
(72) Oryński Franciszek, Kwapisz Leszek,
Rafałowicz Jan, Kubik Paweł

(54) Podpora cylindra hydraulicznego

(57) Podporę cylindra hydraulicznego /3/ stanowi stały okular /1/, połączony z korpusem stołu lub obrabiarki, w którego stopniowy otwór jest wciśnięty pierścień /2/ z materiału elastycznego. /1 zastrzeżenie/

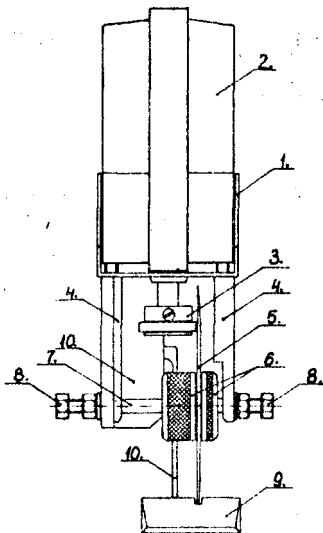


5(51) B26D U1(21) 89090 (22) 89 12 27

(75) Bzodek Paweł, Poznań

(54) Tarczowy nóż krawiecki

(57) Tarczowy nóż krawiecki charakteryzuje się tym, że na osi silnika napędowego /2/



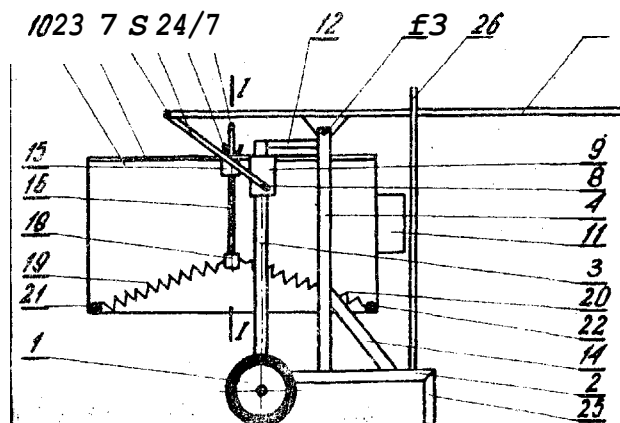
osadzona jest sztywno cierna rolka napędowa /3/ z bieżnią gumową, która swa bieżnia przylega ciernie do płaszczyzny bocznej tarczy tnącej /5/. /1 zastrzeżenie/

5(51) B28B U1(21) 88208 (22) 89 09 04

(71) Inżynierska Spółdzielnia Pracy
"INNOWACJA", Piła
(72) Ajeztat Zenon

(54) Elektryczna pustaczarka wibracyjna

(57) Elektryczna pustaczarka charakteryzuje się tym, że forma wielokomorowa /10/ na swych dwóch bocznych powierzchniach nośnych jest u góry zaopatrzona w tuleje /15/, w których osadzone są suwliwie dociskacze /16/ w kształcie preta zakończonego u góry rękojeściami /17/ w kształcie prostokąta a u dołu zaczepem /18/, do którego umocowane są dwie sprężyny /19, 20/ połączona z występami /21, 22/ znajdującymi się przy podstawie w narożach bocznych powierzchni nośnych formy wielokomorowej /10/, przy czym forma wielokomorowa /10/ jest zaopatrzona w ramowy wypychacz /23/, do którego w górnej części przymocowane są dwa ucha oporowe /24/ w kształcie litery U stanowiące oparcie dla rękojeści /17/ w kształcie prostokąta, dociskacza /16/. Rama nośna /2/ jest odgięta pod kątem prostym ku dołowi, przy czym to odgięcie /25/ stanowi jej podporę stałą. /2 zastrzeżenia/



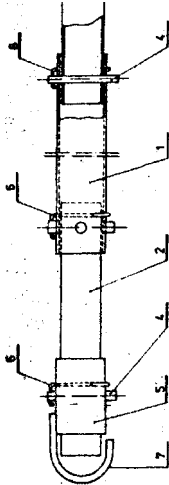
5(51) B60D U1(21) 88177 (22) 89 08 29

(75) Szalenciec Adam, Korzeniowski Andrzej,
Bytom

(54) Drag holowniczy

(57) Drag ma po obu stronach końcówki /5/ z przyspawanym z jednej strony kabłąkiem /7/. Końcówki /5/ połączone są z rurami /2/ i /3/ i zabezpieczona sworzniem /4/ z przetyczką /6/. Rury /2/ i /3/ złączone są jednym końcem z rurą środkową /1/ i zabezpieczone sworzniem /4/ z przetyczką /6/. Rura /3/ i końcówka /5/ mają otwory regulacyjne. /2 zastrzeżenia/

Lampa do źródła zasilania jest **włączona** wtyczką /14/ dostosowaną do gniazdka zapalniczki samochodowej. /5 zastrzeżeń/

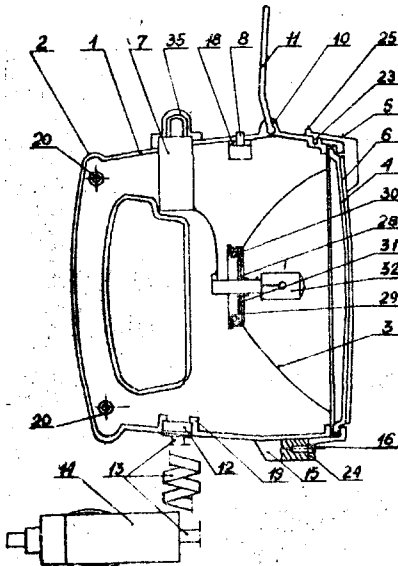


5(51) B60Q U1(21) 88905 (22) 89 12 04

(71) Zakłady Osprzętu Samochodowego "PROMOT"
Spółdzielnia Pracy, Białystok
(72) Jurgiel Jan

(54) Lampa oświetlenia i sygnalizacyjna

(57) Lampa ma dwudzielny korpus /1/ z uformowanym uchwytem /2/. Korpus /1/ jest z jednej strony otwarty. W części otwartej korpusu /1/ osadzony jest odbłyśnik /3/ z żarówką halogenową /32/. Odbłyśnik dociśnięty jest ramką /5/ połączoną z korpusem /1/ występem /23/ wchodzącym w wycięcie w korpusie oraz występem /24/ zamocowanym wkrętami /16/ do nadlewków /15/ na korpusie. Na ramkę /5/ jest zakładana przysłona /6/ w kolorze żółtym.



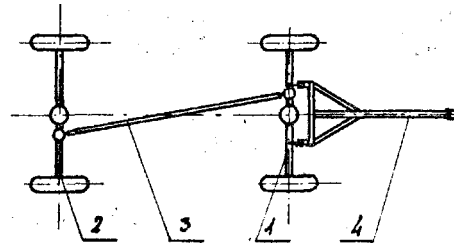
5(51) B620 U1(21) 88203 (22) 89 09 01

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa,
Zakład Doświadczalny Mechanizacji
Ogrodnictwa, Skierniewice
(72) KołECKI Sławomir, Maj Stanisław

(54) Przyczepa transportowa

(57) Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie toczenia się kół przyczepy śladami własnymi ciągnika.

Przyczepa transportowa ma układ jezdny o osiach skręcanych, przedniej osi /1/ i tylnej osi /2/ połączonych ze sobą skośnie drążkiem /3/ z możliwością skręcania osi tylnej /2/ w stronę przeciwną niż osi przedniej /1/ z dyszlem /4/. /1 zastrzeżenie/

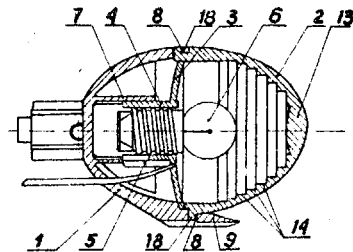


5(51) B62J U1(21) 88213 (22) 89 09 05

(71) Zakłady Rowerowe "ROMET", Poznań
(72) Maćkowiak Mariusz, Łukowski Kazimierz,
Cichocki Jan

(54) Lampka tylna, zwłaszcza do rowerów

(57) Lampka **charakteryzuje** się tym, że korpus /1/ ma wewnątrz umieszczone lustro /3/ z występem /5/, za pomocą którego lustro to osadzone jest w użebrowaniu wewnętrznym /7/. Korpus /1/ ma na obrysie dwa otwory zaczepowe /8/ i dźwignię /9/. Szyba /2/ przylegająca do korpusu /1/ ma na swym obrysie dwa zaczepy /18/, a w swej przedniej części /13/ ukształtowana jest w formie soczewki. Szyba /2/ w pozostałej swej wewnętrznej części powierzchni ma koliste progi /14/. /1 zastrzeżenie/



5(51) B65D U1(21) 88226 (22) 89 09 07

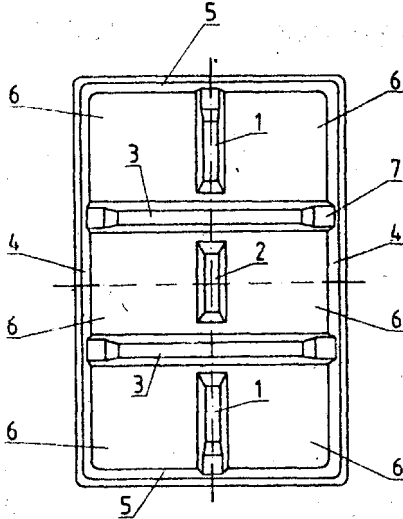
(71) Fabryka Wyrobów Papierowych, Drezdenko
(72) Makowski Jan, Dworzyński Zbigniew,
Piański Antoni, Makowski Jerzy,
Kurowski Lech

(54) Tacka do wyrobów ceramicznych

(57) Przedmiotem wzoru jest tacka z masy papierniczej, przeznaczona do transportu wyrobów

ceramicznych. Tacka charakteryzuje się tym, że podzielona jest na sześć pól /6/ przez elementy rozdzielcze /1/ złączone ze ściankami /5/ i element /2/ złączony jedynie z podstawą tacki oraz dwa poprzeczne elementy rozdzielcze /3/ złączone ze ściankami /4/. W miejscach złączenia ze ściankami elementy rozdzielcze mają wyprofilowania /7/. Tacka ma wywnięto na zewnątrz krawędzie i zaokrąglone naroża. 1<8ztałty te zapewniają dostateczną sztywność tacki, która skutecznie chroni wyroby ceramiczne podczas transportu.

/1 zastrzeżenie/



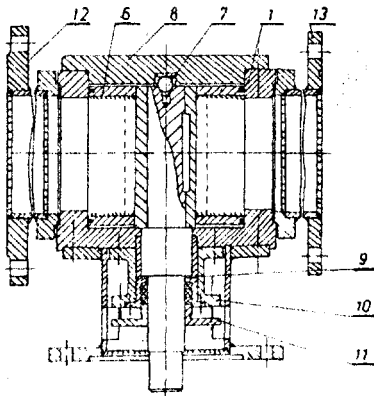
5 (51) B65G U1(21) 83221 (22) 89 09 08

(71) Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa
(72) Engwert Witold, Brett Henryk

(54) Śluza do transportu materiałów sypkich i granulowanych

(57) Śluza do transportu materiałów sypkich i granulowanych, zwłaszcza do śrutu kostnego, charakteryzuje się tym, że łopatkki umieszczone są w tulei osadzonej na wale. Czołowe powierzchnie łopatek przykryte są tarczami /6/. Wał ułożyskowany jest z jednej strony na kulce /7/ a z drugiej strony w panewce /9/, osadzonej w obudowie /10/ w której usytuowana jest dławica /11/.

/1 zastrzeżenie/



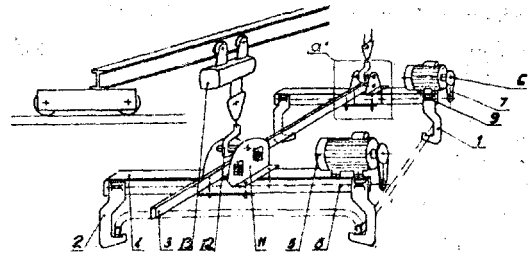
5 (51) B66B U1(21) 88198 (22) 89 09 01

(71) Sanocka Fabryka Autobusów "POLMO-AUTOSAN"

(72) Kawalec Marian, Komański Mieczysław, Nakonieczny Antoni, Kulczycka Barbara

(54) Zespół do chwytania nadwozi pojazdów, zwłaszcza autobusów

(57) Zespół do chwytania charakteryzuje się tym, że podzespoły do chwytania /1 i 2/ złączone są belką wzdłużną /3/ umieszczoną trwale w uchwycie zaczepowym stałym, z drugiej zaś strony w uchwycie zaczepowym przesuwym /11/. Podzespoły do chwytania /1 i 2/ wyposażone są w silnik napędowy /5/, sprzęgło przeciążeniowe /6/, przekładnię pasową /7/ i śrubę pociagową /8/. Haki zaczepowe /9/ stanowią nakrętkę dla śruby pociagowej /8/. Uchwyt zaczepowy przesuwym /11/ ma na ścianach zewnętrznych rolki prowadzące boczne, powyżej których znajdują się rolki prowadzące górne, zaś na ścianach dolnych pod sworzniem zaczepowym umieszczona jest jedna rolka podtrzymująca.



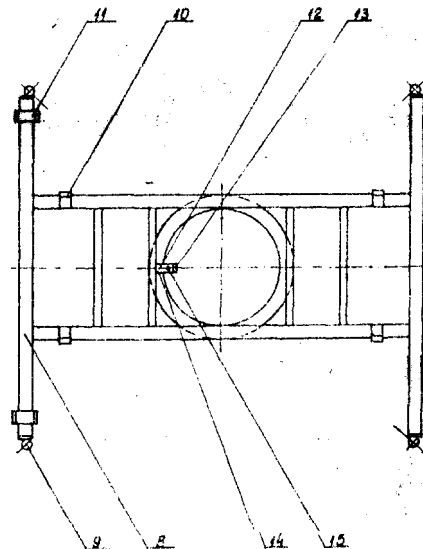
5 (51) B660 U1(21) 88191 (22) 89 08 30

(71) Sanocka Fabryka Autobusów "POLMO-AUTOSAN" Sanok

(72) Kucharz Stefan, Komański Mieczysław, Zmarz Marek, Słyszczk Zenon

(54) Zespół do podnoszenia i obracania kadłubów nadwozi pojazdów samochodowych

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że ma ramę główną w kształcie prostokąta z bokami krótszymi wystającymi poza jego obrys, na końcach



których zamocowane są rolki podporowe /9/. Rama główna wyposażona jest w opory bazowe poprzeczne /10/ zamocowane na dłuższych bokach i opory bazowe wzdłużne /11/ zamocowane tylko na jednym boku wystającym /8/. Rama główna zamocowana jest do ramki mocującej

górnej, do której przymocowana jest obrotnica, obrotnica poprzez ramkę mocującą dolną zamocowana jest do podnośnika nożycowego. W ramce mocującej górnej i ramce mocującej dolnej umieszczony jest zespół blokujący.

/2 zastrzeżenia/

DZIAŁ C

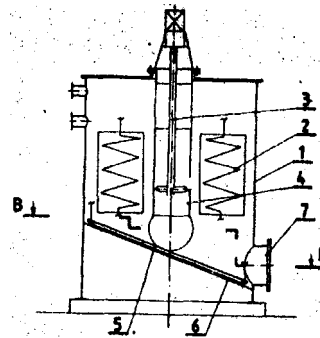
CHEMIA I METALURGIA

5(51) C01B U1(21) 88218 (22) 89 09 06

- (71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "BIPROKWAŚ", Gliwice
 (72) Choroszyński Jan, Kawa Edward, Froński Jacek, Dura Ludwik, Romanowski Polikarp
 (54) Topielnik siarki

(57) Topielnik charakteryzuje się tym, że ma ukośne dno /6/, na którym umieszczona jest płyta /5/ grzana parą, wykonana w postaci pikowanego kesonu. Na poziomie najniższej części dna znajduje się króciec /7/ wyczystkowy spustowy, zabudowany na pobocznicę cylindra. Wzór rozwiązuje zagadnienie usuwania zanieczyszczeń z topielnika.

/2 zastrzeżenia/



DZIAŁ D

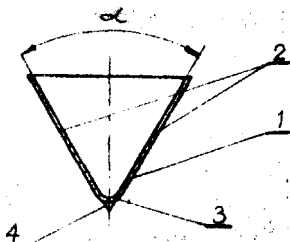
WŁÓKIENNICICTWO I PAPIERNICTWO

5(51) D01D U1(21) 88232 (22) 89 09 07

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "POLMATEX-CENARO", Łódź
 (72) Bem Wiktor, Jańczyk Ryszard, Łaski Józef
 (54) Rynienka przelewowa

(57) Rynienka przelewowa doprowadzająca wodę płuczącą na walce operacyjne w procesie ciągłego wytwarzania jedwabiu wiskozowego, ma w przekroju poprzecznym kształt litery V z zaokrągleniem stanowiącym dno /3/ rynienki, w którym wykonane są przetłoczenia /4/ usytuowane w osi wycięć przelewowych /2/, powodujące odpowiednie ukierunkowanie i rozprowadzanie wypływającej przelewami wody.

/1 zastrzeżenie/

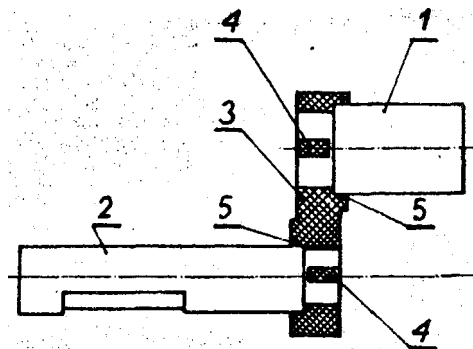


5(51) D05B U1(21) 88163 (22) 89 08 28

- (71) Zakłady Metalowe "ŁUCZNIK", Radom
 (72) Krupa Stefan
 (54) Wodzik przyciągacza nici

(57) Wodzik składa się z trzech części: czopa /1/, wałka /2/ i łącznika /3/ z tworzywa sztucznego.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

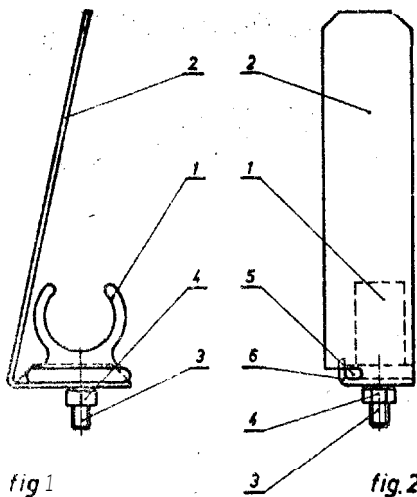
5(51) E048 U1(21) 88204 (22) 89 09 01
A01G

- (71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa, Zakład Doświadczalny Mechanizacji Ogrodnictwa, Skierniewice
- (72) Jędrachowicz Tadeusz

(54) Zacisk

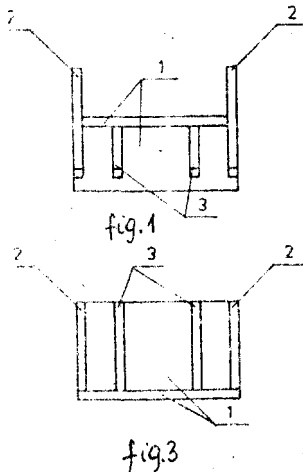
(57) Zacisk ma zastosowanie jako element łączący do przesuwanych ekranów termoizolacyjnych i cieniujących w szklarniach.

Zacisk składa się z uchwytu /1/ i zgarznicza /2/, połączonych śrubą /3/ z nakrętką /4/. Uchwyt /1/ służy do wciśnięcia rurki a wycięcie /5/ do wprowadzenia linki napędowej, /1 zastrzeżenie/



•1) E04G U1(21) 88223 (22) 89 09 06

- 1) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe "LIFTING" Sp. z o.o., Jelenia Góra
- 2) Jeleński Stanisław, May Józef
- 4) Rama klinująca
- 7) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstruowania ramy klinującej strop. Rama



klinująca charakteryzuje się tym, że do kątownika nośnego /1/ na zewnątrz przyspawane są dwa płaskowniki zewnętrzne /2/ a pomiędzy nimi przyspawane są dwa płaskowniki wzmacniające /3/. /1 zastrzeżenie/

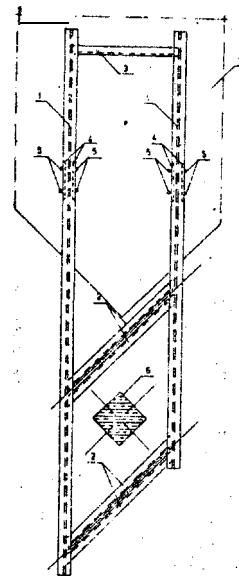
5(51) E04G U1(21) 88224 (22) 89 09 06

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe "LIFTING" Sp. z o.o., Jelenia Góra
- (72) Jeleński Stanisław, May Józef

(54) Rama podnosząca

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania ramy podnoszącej stropy z możliwością jej wielokrotnego użycia.

Rama podnosząca konstrukcję stropu charakteryzuje się tym, że do dwóch listew podłużnych /1/ z jednego końca przyspawano poprzecznie ceownik usztywniający /3/ a z drugiego skośnie dwie nośne belki /2/ obejmujące słup /6/ a w środkowej części listew podłużnych /1/ do każdej przyspawano podłużne nakładki /4/ do których przyspawano poprzeczne /5/. /1 zastrzeżenie/



5(51) E04G U1(21) 88225 (22) 89 09 06

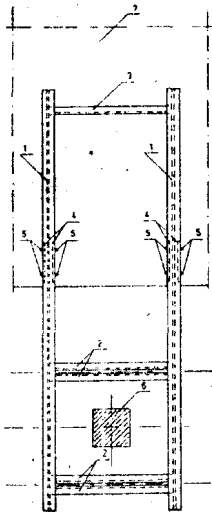
- (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe "LIFTING" Sp. z o.o., Jelenia Góra
- (72) Jeleński Stanisław, May Józef

(54) Rama podnosząca

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania ramy podnoszącej stropy z możliwością jej wielokrotnego użycia.

Rama podnosząca konstrukcję stropu charakteryzuje się tym, że do dwóch listew podłużnych /1/ z jednego końca przyspawano poprzecznie ceownik usztywniający /3/ a z drugiego prostopadle dwie nośne belki /2/ obejmujące słup /6/ a w środkowej części listew podłuż-

nych /1/, do każdej przyspawano podłużne nakładki /4/, do których przyspawano pręty /5/
 /1 zastrzeżenie/

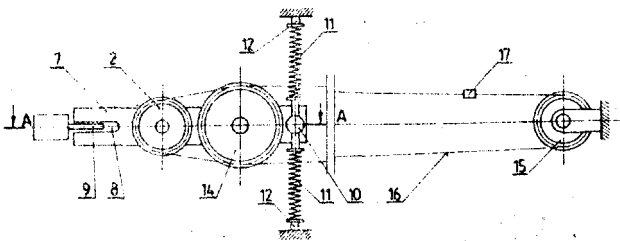


4(51) E05F U1(21) 87631 (22) 89 06 19

(75) Majewski Bogusław, Poznań; Jankowski Piotr» Poznań

(54) Napęd drzwi

(57) Napęd zawiera wał napędzający z kołem łańcuchowym napędzającym /2/, połączony z kołem łańcuchowym wolnym /15/ za pomocą łańcucha /15/ z przymocowanym do niego wózkem /17/. Na oprawie łożyskowej osadzona jest dźwignia dwuramienna /7/ zaopatrzona w wykonane na jednym z ramion wycięcia /8/ obejmujące dźwignię czujnika /9/, przy czym jej drugie ramię ma na końcu zamocowany ogranicznik /10/ stanowiący punkt mocowania sprężyn /11/, których wolne końca połączone są poprzez śruby ustalające /12/ z obudową napędu. Między wałem napędzającym i ogranicznikiem /10/ w dźwigni dwuramiennej /7/ utwierdzona jest oś z ułożyskowanym na niej kołem łańcuchowym pośrednim /14/. /1 zastrzeżenie/



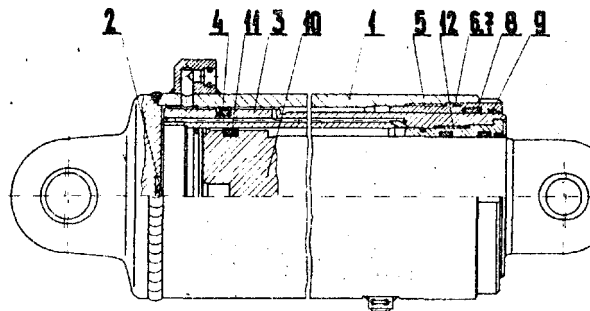
5(51) E21D U1(21) 08170 (22) 89 08 29

(71) Przedsiębiorstwo eksploatacji Węgla "POŁUDNIE" Kopalnia Węgla Kamiennego "RYMER", Rybnik
(72) Harok Jacek, Pyszny Eryk, Dziuba Bogdan, Zimoń Henryk

(54) Podporowe stojaki i hydrauliczne zmechanizowaniej obudowy osłonowej

(57) Podporowe stojaki mają cylinder /1/ z dnem, w którym przesuwnie osadzany jest środ-

kowy rdzennik /3/, mający w środku przesuwnie umieszczony rdzennik /10/, zakończony wewnętrzną tuleją /12/, która ma w przedniej części wewnętrznej powierzchni cylindrycznej, na całym obwodzie, pierścieniowe wycięcie pozwalające na osadzenia w nim uszczelki tłoczyska, rozpartej dociskowym pierścieniem, umożliwiającą podwójne uszczelnienie rdzennika /10/. /1 zastrzeżenie/

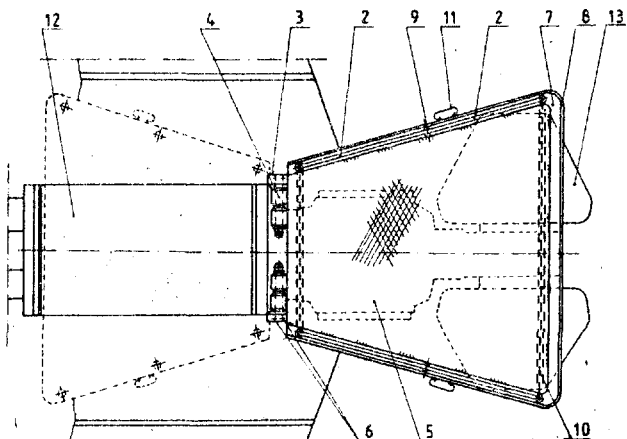


5(51) E21D U1(21) 88193 (22) 89 08 31

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "PÓLNOĆ" Kopalnia Węgla Kamiennego "SIEMIANOWICE", Siemianowice
(72) Buśko Edward, Janus Konrad, Klabisz Piotr, Maroń Tomasz

(54) Podest do wykonywania obudowy wyrobisk korytarzowych

(57) Podest zawiera płytę nośną w kształcie trapezu, która połączona jest przegubowo, za pomocą zawiasów /4/ z dwudzielną obejmą /3/ osadzoną na wysięgniku /5/ kombajnu. Krawędzie płyty nośnej wzmocnione są katownikami /7/, którego pionowy bok stanowi krawężnicę /8/ płyty nośnej. Wzdłuż dwóch boków płyty nośnej osadzone są ochronne balustrady /2/ a wzdłuż pozostałych boków rozciągnięte są ochronne łańcuchy /10/, zaczepiane do balustrady /2/. /1 zastrzeżenie/

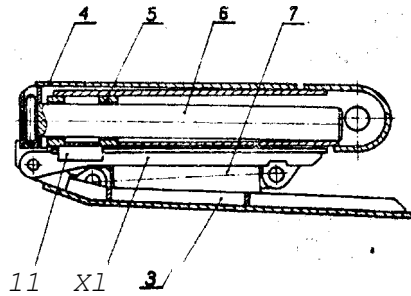
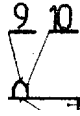


5(51) E21D U1(21) 88199 (22) 89 09 01

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automaty-zacji i Elektroniki Górniczej "POLMAG-EMAG", Fabryka Zmechanizowanych Obudów Scianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry
(72) Dziuk Jan, Pełka Hubert, Pfaf Jan, Spałek Kazimierz

(54) Osiłona zawałowa górniczej obudowy zmechanizowanej

(57) Osiłona ma przymocowane od zewnątrz do płyty grzbietowej /5/ kilka równoległych do siebie listew /6/ usytuowanych wzdłużnie. Listwy /6/ w przekroju poprzecznym mają kształt zbliżony do klina. /5 zastrzeżeń/



¥

4(51) E21 U1(21) 88093 (22) 89 08 11

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego 1 MADA",
Wodzisław Śląski
(72) Krzempek Franciszek, Brudny Ryszard

5(51) E210 U1(21) 88200 (22) 89 09 01

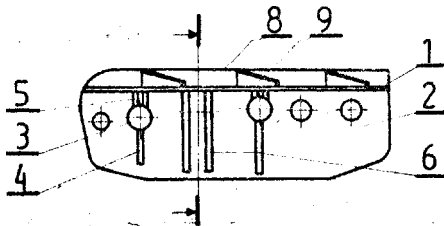
(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji,
Automatyzacji i Elektroniki Górniczej
"POLMAG-EMAG", Fabryka Zmechanizowanych
Obudów Scianowych "FAZOS", Tarnowskie
Góry
(72) Dziuk Dan, Grzembka Helena; Pfaf Oso,
Bierzuński Henryk

(54) Wysuwna osiłona zawałowa górniczej obudowy zmechanizowanej

(57) Wysuwna osiłona charakteryzuje się tym, że płyta pozioma /1/ przymocowana jest do płyty pionowej /2/ poniżej jej górnej krawędzi /8/ i wsparta jest dodatkowymi żebrami /9/ usytuowanymi ukośnie od blachy pionowej w dół. /4 zastrzeżenia/

(54) Urządzenie do zdalnego odcinania i zasilania medium w rurociągach kopalni głębinowej

(57) Urządzenie ma zawór grzybkowy /1/, w którego gwintowane gniazdo /2/ jest wkręcony łącznik /3/ dwustronnie gwintowany. Na łącznik /3/ jest nakręcony cylinder siłownika /4/, zamknięty z drugiej strony płaską nakrętką /5/. Przez centralny otwór wewnętrzny /3c/ łącznika /3/ jest prowadzony przesuwne wałek /9/ tłoka /7/ z manżetą zewnętrzną /8/, zakończony grzybkim zeworowym /10/ z gumową uszczelką /11/ podpartą pierścieniem. Wewnątrz cylindra siłownika /4/ jest umieszczona centralnie sprężyna zamykająca /14/ rozparta pomiędzy ściankami tłoka /7/ i płaskiej nakrętki /5/.

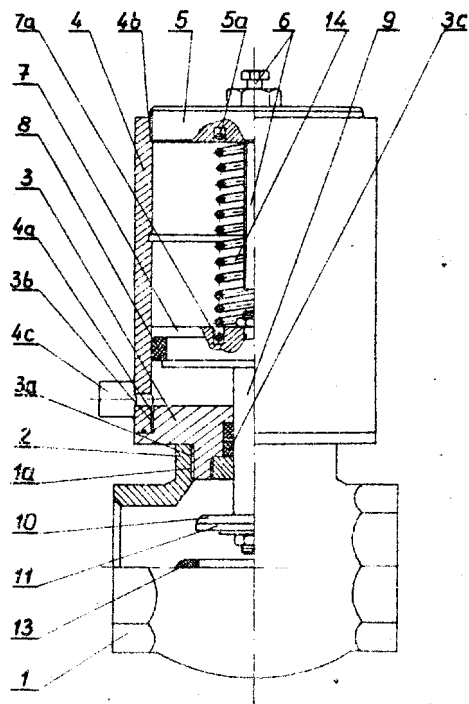


5(51) E210 U1(21) 88231 (22) 89 09 07

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji,
Automatyzacji i elektroniki Górniczej
"POLMAG-EMAG", Centrum Mechanizacji
Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) Szopka Hubert, Romanowicz Stanisław,
Szyguła Marek

(54) Stropnica wychylno-wysuwna obudowy górniczej

(57) Stropnica charakteryzuje się tym, że do części wysuwnej stropnicy /4/ jest zamocowana dźwignia /1/, do której przytwierdzony jest siłownik hydrauliczny /7/ wychylania osiły /3/ ociosu. Dźwignia /1/ prowadzona jest w prowadnicach /2/, które zamocowane są do dolnej części wychylnej stropnicy /5/.



DZIAŁ F

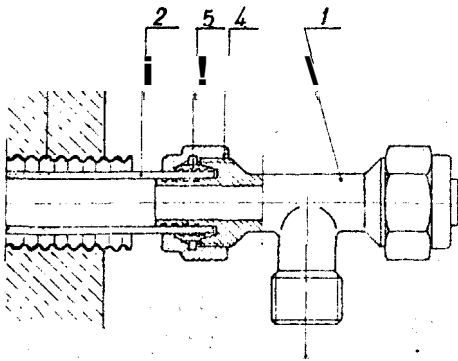
MECHANIKA; OSWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

4(51) F16L U1(21) 86333 (22) 89 02 01

(75) Oekrzycki Józef, Zabrzeg

(54) Zestawienie złącza instalacji wodociągowej domowej

(57) Zestawienie złącza instalacji wodociągowej charakteryzuje się tym, że rurowy przewód /2/ zaciśnięty nakrętką /4/ i stożkową tuleją /5/ na rowkowej końcówce trójnika /1/ umieszczony jest w ochronnym płaszczu /3/, który ma postać karbowanej rury z tworzywa sztucznego.
/1 zastrzeżenie/



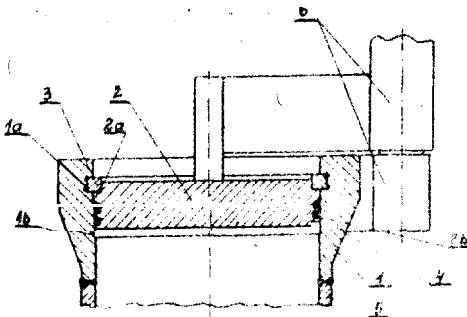
5(51) F17C U1(21) 88216 (22) 89 09 06

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków

(72) Szymbara Tadeusz, Tomkiewicz Wojciech, Lubaś Dan, Kandefer Tadeusz

(54) Zamknięcie wysokociśnieniowego zbiornika gazowego

(57) Zamknięcie wysokociśnieniowego zbiornika gazowego, zwłaszcza zbiornika z gazem ziemnym, charakteryzuje się tym, że stanowi go płyta /2/ z podtoczeniem górnym /2a/ i tworząca rowkami /2b/, osadzona w szybkowym zgrubieniu /1/, zaryglowana dzielonym pierścieniem ryglującym /i/, umieszczonym równocześnie w wpuście /1a/ i w podtoczeniu /2a/, przy czym uszczelnienie płyty /2/ w zgrubieniu szybkowym /1/, stanowią pierścienie elastyczne /4/, korzystnie o przekroju kołowym, umieszczone w rowkach /2b/ płyty /2/.
/1 zastrzeżenie/

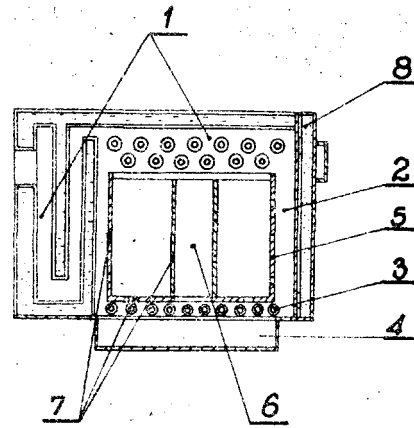


5(51) F24H U1(21) 88205 (22) 89 09 02

(75) Dudziński Józef, Zaniemyśl

(54) Piec centralnego ogrzewania z wymiennym wkładem grzeijnym, zwłaszcza do spalania odpadów drewna

(57) Piec charakteryzuje się tym, że komora spalania /2/ wyposażona jest w wymienny, otwarty pojemnik /5/ umieszczony na ruszcie wodnym /3/ i zaopatrzony we współśrodkowo usytuowany kanał spalania /6/. Ścianki kanału /6/ oraz ściany i dno pojemnika /5/ mają otwory /7/.
/1 zastrzeżenie/



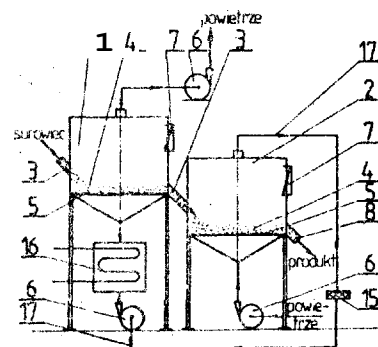
5(51) F26B U1(21) 88228 (22) 89 09 07

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Zbożowo-Młynarskiego, Zielona Góra

(72) Mysakowski Mieczysław, Sorowczak Andrzej, Podolak Włodzimierz, Stachowiak Zenon, Kiernożycki Leszek

(54) Urządzenie do fluidyzacyjnego suszenia i schładzania materiałów sypkich

(57) Wzór użytkowy dotyczy urządzenia do fluidyzacyjnego suszenia i schładzania materiałów sypkich, zwłaszcza produktów spożywczych. Urządzenie składa się z dwóch fluidyzacyjnych komór: suszarki /1/ i schładzarki /2/. Obie komory mają dziurkowane sита /5/ z otworami nakrytymi krawkami oraz umieszczone w czołowych ścianach powietrzne zawory w postaci



otworów zamykanych niecentrycznie łożyskowymi kłapkami. Na kłapkach mocowane są regulacyjne ciężarki, natomiast usytuowana nad otworami sit /S/ krążki mocowane są na obrzeżach otworów nitami z podkładkami.

Komora schładzarki /2/ połączona jest dodatkowo z komorą suszarki /1/ powietrznymi kanałami /17/ przechodzącymi przez filtr /15/ oraz nagrzewnicę /16/. /1 zastrzeżenie/

Element grzejny charakteryzuje się tym, że stanowi monolit w kształcie kwadratu wykonanego z aluminium i ma centrycznie usytuowany otwór /2/ i kołnierz /3/, przy czym płaszczyzny /A i 5/ mają występy /6/ w kształcie trójkąta, rozmieszczone równoległe. /1 zastrzeżenie/

4(51) F28C U1(21) 88011 (22) 89 08 02

(71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Rafinerii Nafty "BIPRONAFT", Kraków
(72) Kusiak Fryderyk, Florczyk Stanisław

(S4) Chłodnia kominowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest chłodnia kominowa z zamkniętym obiegiem wody stosowana w blokach energetycznych do eksploatacji całorocznej.

Chłodnia charakteryzuje się tym, że wokół zewnętrznego obrysu płaszcza /1/ chłodni na betonowym fundamencie /4/ chłodni umieszczone są w pozycji pionowej wymienniki ciepła /2/, uszczelnione od góry płaszczem żelbetowym /5/, zawierające ramę stalową, w której jest umieszczony pakiet rur ozdobrowanych, zasilanych wodę z układu chłodzenia turbin za pomocą rurociągów /6/. Chłodnia jest wsparta na betonowym fundamencie za pomocą słupów stalowych /3/. /1 zastrzeżenie/

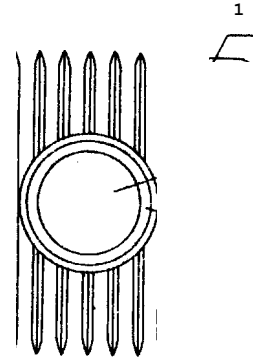
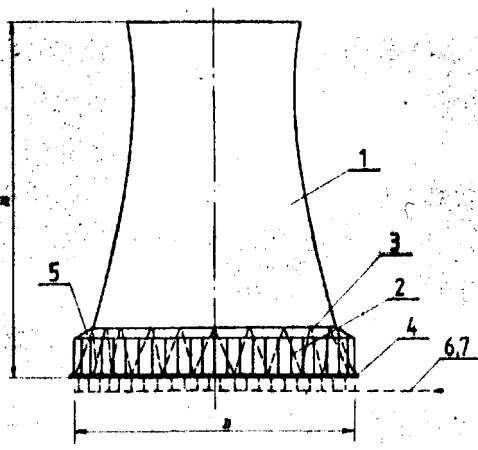


fig.1 B

.A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z



4(51) F41F U1(21) 87427 (22) 89 05 30

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Mechanicznego, Tarnów
(72) Dzikowski Andrzej, Czermak Stanisław, Świętek Tadeusz, Gałuszka Marek

(S4) Morska armata przeciwlotnicza z chłodzonymi lufami

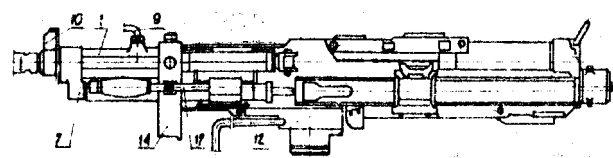
(57) Morska armata przeciwlotnicza charakteryzuje się tym, że ma mechanizm /17/ ręcznego przeładowania, który jest zamocowany rozłączenie na bocznej powierzchni jednego z amortyzatorów od strony zasilanie amunicją, a lufa ma wzdłużne chłodzące rowki wykonane na fragmencie jej obwodu, usytuowane w tylnej jej części za nabojuwą komorą, które to rowki połączone są z obniżeniem lufy tylko od strony nabojuwej komory i wzdłużne kanałki oraz poprzeczne kanałki wykonane na fragmencie jej obwodu, usytuowane za obniżeniem lufy, przy czym kanałki te tworzą zamknięty labirynt połączony z promieniowymi otworami wykonanymi w gazowej komorze. /3 zastrzeżenie/

5(51) F28F U1(21) 88206 (22) 89 09 04

(75) Woźniak Jarzy, Grodzisk Maz.

(S4) Element grzejny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji elementu grzejnego, dającego się osadzać w dowolnej ilości na rurze grzejnika.



DZIAŁ G

FIZYKA

5(51) G01B U1(21) 88176 (22) 89 08 29

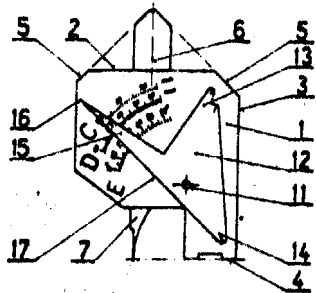
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Lipnicki Marek

(54) Spoinomierz

(57) Spoinofflerz według wzoru służy do pomiaru geometrycznych parametrów spoin różnego typu oraz do kontroli krawędzi blach przygotowanych do spawania.

Spoinomierz charakteryzuje się tym, że do płytki /1/ bazowej z jednej strony jest zamocowana trójramienna obrotowa płytka /12/, zaś z drugiej strony jest zamocowana suwlinowa linijka /7/ z dwoma roboczymi końcami. Płytkę bazową /1/ ma od strony obrotowej płytki /12/ trzy skale biegunowe /C/, /D/, /E/, zaś od strony linijki /7/ ma dwie skale liniowe, krawędź boczna /3/, krawędź bazowa /4/ oraz krawędzie narożne /5/ płytki bazowej /1/ są krawędziami roboczymi, przytawianymi odpowiednio do powierzchni spawanych elementów. Obrotowa płytka /12/ albo linijka /7/ służy do pomiaru odpowiedniego parametru połączenia. /5 zastrzeżeń/



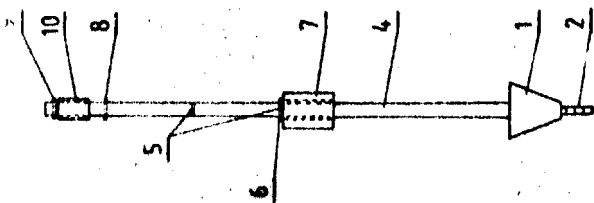
5(51) G01N U1(21) 88211 (22) 89 09 06

(71) Warszawskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Hydrotechnicznego i Robót Fundamentowych "HYDROBUDOWA", Nowy Dwór Maz.

(72) Kledyński Zbigniew, Ładyżyński Kazimierz

(54) Przyrząd do nieniszczących badań wytrzymałości na ściskanie czołowej zawleczki, zwłaszcza izocementowej

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że do głowicy /1/ w kształcie ściętego stożka od dołu przymocowany jest wgłębnik /2/ zakończony stożkiem o kącie wierzchołkowym 120°, mający nacięcia rozmieszczone w równych odstępach, a od góry do głowicy przymocowana jest prowadnica /4/ z otworami /8/ na zawleczkę /6/ przeznaczoną do ustalania wysokości spadania bojaka /7/, a ponadto w górnej części prowadnicy /4/, pomiędzy dwiema stałymi zawleczkami /8 i 9/, znajduje się przesuwna tuleja /10/. /1 zastrzeżenia/



5(51) G01R U1(21) 89061 (22) 89 12 21

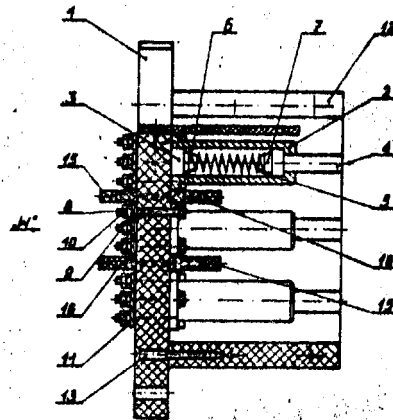
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń

Sterowania Napędów, Toruń

(72) Wyka Józef

(54) Głowica pomiarowa

(57) Głowica charakteryzuje się tym, że składa się z płyty /1/, w której są usytuowane równolegle trzy zespoły urządzeń pomiarowych, po dwa urządzenia w jednym zespole. Wzrostki urządzeń są zbudowane podobnie i każde z nich ma tulejkę /2/ zakończoną kołnierzem przytwierdzonym do płyty /1/. Wewnątrz tulejki /2/ jest umieszczony korek /3/, eprężyna /5/ i elektroda /A/ o pieszkiej powierzchni stykowej. Tulejki /2/ są mocowane rozłącznie od wewnątrz do płyty /1/, która stanowi górną część obudowy głowicy. Pomiedzy poszczególnymi tulejkami /2/ są umocowane izolacyjne przegrody /15/. /2 zastrzeżenia/

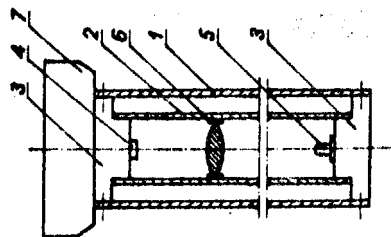


5(51) G08B U1(21) 88220 (22) 89 09 08

(76) Sołtyński Wiesław, Dębrowki Jerzy, Warszawa.

(54) Czujnik dymu

(67) Czujnik dymu złożony jest z dwóch perforowanych cylindrów, zewnętrznego /1/ i wewnętrznego /2/. Cylindry zamknięte są z obu stron nakładkami /3/, w których wbudowane są elementy optoelektroniczne. Wewnątrz cylindra wewnętrznego /2/, w przestrzeni między optoelektronicznym odbiornikiem /A/ a nadajnikiem /6/ umieszczony jest układ optyczny /6/ w takiej odległości, aby odbiornik /A/ był w ogniskowej układu optycznego /6/. /1 zastrzeżenia/



5 (51) G09F Ulf2i) 88230 (22) 89 09 07

(75) Filipiak Marek, Długołęka

(54) Nakładka ozdobna

(57) Przedmiotem wzoru Jest nakładka ozdobna przeznaczona do umieszczania w miejscach gdzie występuje zagrożenie przytrzaśnięcia palców lub zamierza się uzyskać efekt rozśmieszający. Nakładkę stanowi wykonana z twardego elastycznego tworzywa część zewnętrzna imitująca po zewnętrznej stronie zestaw końców palców ludzkich, posiadających zmarszczki i nalepiona paznokcie /3/. Po wewnętrznej stronie część zewnętrzna ma gniazda /4/ do umocowania elementu /5/ w kształcie niepełnej litery U. Element /5/ przeznaczony jest do zamocowania nakładki do krawędzi określonej powierzchni. Wycinki stanowiące paznokcie /3/ powleczone są warstewką o własnościach odbłaskowych.

/3 zastrzeżenia/

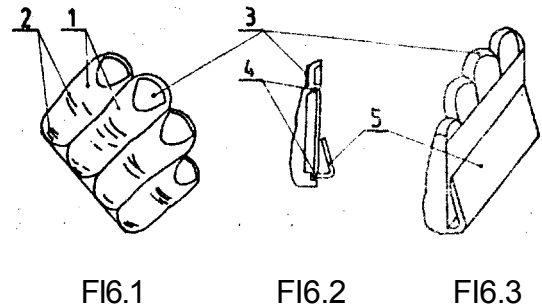


FIG.1

FIG.2

FIG.3

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

4 (51) H01H U1(21) 88094 (22) 89 08 11

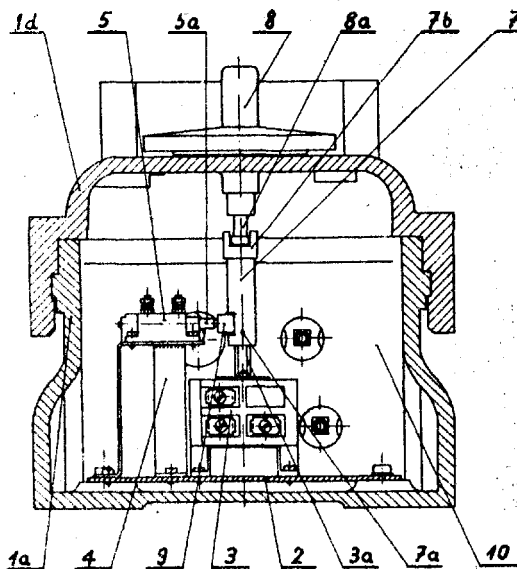
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "1 MAJA", Wodzisław Śląski

(72) Mancel Zdzisław, Szczurek Paweł, Strózik Władysław, Krzempek Alojzy

(54) Blokowany łącznik ręczny, ognioszczelny kopalnianych obwodów elektroenergetycznych

(57) Łącznik ma w komorze głównej obudowy ognioszczelnej zabudowany obok rozłącznika trójbiegunowego /3/ łącznik krańcowy /5/ obwodu blokady, sprzężony z krzywką /9/ przymocowaną odpowiednio do oski pośredniej /7/ osadzonej na pokrętle /3a/ rozłącznika trójbiegunowego /3/. Na głowce /7b/ oski pośredniej /7/ jest osadzona stopa pokrętła łącznika /8/, zamocowanego obrotowo w pokrywie /1d/ komory głównej obudowy ognioszczelnej.

/2 zastrzeżenia/



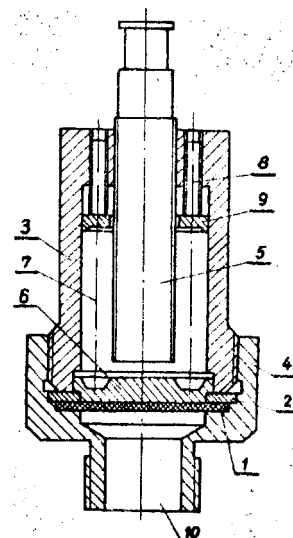
4 (51) H01H U1(21) 88169 (22) 89 08 28

(75) Pogonowski Dan, Katowice

(54) Bezstykowy przełącznik ciśnienia

(57) Przełącznik ma membranę /1/, która przez podkładkę /2/ jest dociskana oprawę /3/ do korpusu /4/. W oprawie /2/ jest zamocowany zblizeniowy przełącznik bezstykowy /5/. Element podpierający /6/ jest umieszczony przesuwnie w taki sposób, że jego skok jest nieco większy od tolerancji strefy działania zblizeniowego przełącznika bezstykowego /5/.

/1 zastrzeżenie/

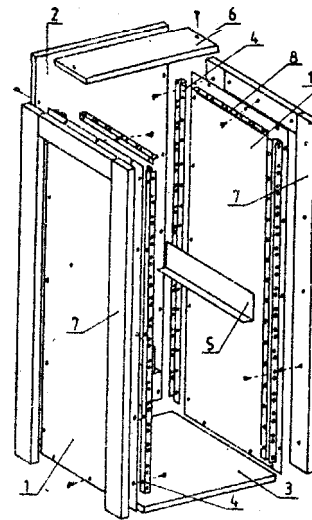
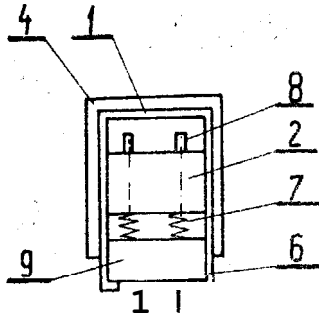


5 (51) H01R U1(21) 88179 (22) 89 08 29

(71) Zakłady Teleelektroniczne "TELKOM-TELF", Bydgoszcz
(72) Kwiecień Stanisław

(54) Przyłącze

(57) **Przyłącze** ma korpus /2/, wyposażony w elementy stykowe /7/ w postaci spiralnych sprężyn, osadzony w obudowie /1/ w kształcie korytka, do której zamocowane jest ruchoma klamra /4/. W ścianach obudowy wydzielone są sprężyste uchwyty /6/ zagięte na końcu do wnętrza obudowy /1/. /1 zastrzeżenie/



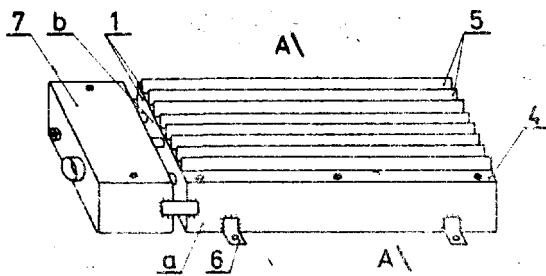
4(51) H05B U1(21) 88190 (22) 59 08 30

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górnictwa, "POLMAG-EMAG", Rybnicka Fabryka Maszyn "RYFAMA", Rybnik

(72) Bober Dan

(54) Grzejnik elektryczny, zwłaszcza do ogrzewania kabin dźwigów

(57) Grzejnik ma obudowę /1/ wypełnioną żaroodporną, betonową masą, w której zatopiona jest grzejna spirala. Obudowę /1/ zamyka od góry wieko /4/, którego powierzchnia ma wzdłużne, pionowe żebra /5/. Dłuższe ścianki /a/ obudowy /1/ mają przytwierdzone uchwyty /6/. Krótsza ścianka /b/ ma przytwierdzony pojemnik /7/, w którym mieści się termostat i przewody łączące grzejnik ze źródłem prądu. /1 zastrzeżenie/



5(51) H05K U1(21) 38171 (22) 89 08 28

(71) Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź

(72) Janaszek Stanisław

(54) Stelaż

(57) Stelaż jest zbudowany z bocznych ścianek /1/, dna /3/ i tylnej ściany /2/ łączonych ze sobą czteropłaszczyznowymi, montażowymi listwami /4/, przy czym na bocznych ściankach /1/ na górnej krawędzi są przynocowane katowe listwy /8/. /1 zastrzeżenie/

5(51) H05K U1(21) 88937 (22) 89 12 11

(71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Elektronicznej Aparatury Pomiarowej "EUREKA", Warszawa

(72) Mastras Władysław, Kutnik Andrzej, Pięskowski Andrzej

(54) Uchwyt boczny uchylny do obudów przyrządów elektronicznych

(57) Uchwyt zbudowany jest z korpusu /1/ i rękojeści /2/. Ramiona boczne rękojeści /2/ mają osadzone osie /3/, których jedno końce umiejscowione są w otworach /10/ korpusu /1/, a na drugich końcach mają przynocowane prostopadle sworznie /4/.

Sworznie /4/ stykają się z blachą sprężynującą /5/ zamocowaną pod kątem 45 stopni we wgłębieniu tylnej powierzchni korpusu /1/.

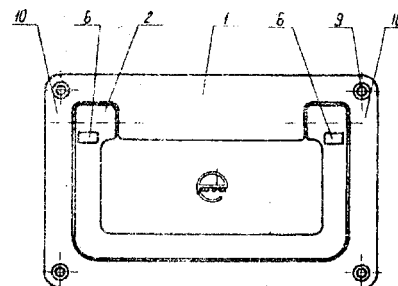


Fig. 1

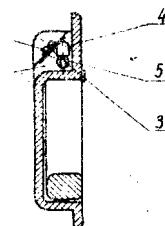


Fig. 2

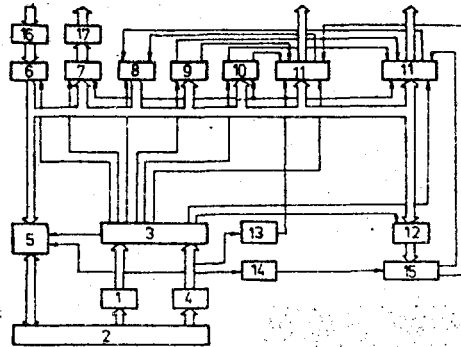
Zewnętrzna powierzchnia korpusu /1/ Jest wklęsła w stosunku do bocznych krawędzi na głębokość równą grubości rękojeści /2/. Na końcach ramion bocznych rękojeści /2/ na gornych

ich powierzchniach znajdują się występy /6/, dla ustawienia tej rękojeści /2/ w stanie otwartym, prostopadle względem czołowej powierzchni korpusu /1/. /3 zastrzeżenia/

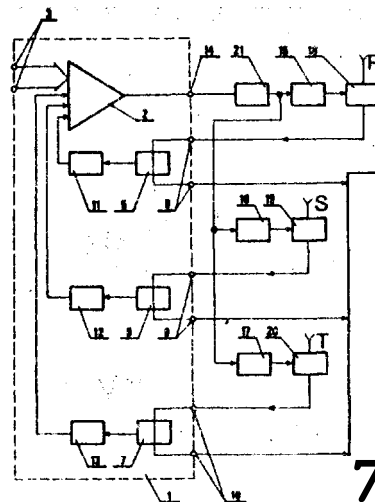
S p r o s t o w a n i e

W BUP nr 6/90 na stronie 57 w zgłoszeniach nrnr 281062 i 274693 zostały pomyłkowo zamienione rysunki«

W zgłoszeniu nr 281062 - **Urządzenie sterujące** peryferyjna- powinien być zamieszczony poniższy **rysunek**:



W zgłoszeniu nr 274693 - Sposób **stabilizacji** wielkości elektrycznych, zwłaszcza trójfazowego odbiornika elektrycznego oraz stabilizator wielkości elektrycznych, zwłaszcza trójfazowego odbiornika elektrycznego - powinien być **zamieszczony** rysunek jak niżej.



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 12/1990

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
273802	A23P	4	276107	C02F	27	276187	B23D	16
274200	A47J	6	276108	G01F	58	276188	H04B	69
274876	C25D	40	276109	B65G	24	276190	G01R	61
275805	B66C	25	276110	B25B	18	276191	B03B	12
276042	EOHD	44	276112	B01D	9	276192	B26D	20
276050	H02H	66	276113	F23J	54	276193	C05G	29
276051	H04M	69	276116	C11D	26	276194	B24B	18
276052	H03J	68	276117	C10L	37	276196	B23Q	17
276053	G01N	60	276118	A61B	6	276197	G01N	60
276054	G05D	63	276119	G01D	58	276198	B21B	15
276055	F41B	56	276120	H02J	67	276199	C01F	26
276056	F41B	56	276121	F16K	51	276200	B67B	26
276057	B23C	16	276125	C09B	33	276201	H02P	68
276058	B25H	19	276126	C09B	33	276204	F16H	50
276059	B60P	21	276127	C09B	34	276205	C09B	35
276060	C12C	38	276128	C09B	34	276208	C22B	38
276061	B08B	14	276129	C09B	34	276209	C22B	39
276062	F16D	49	276130	C09B	34	276213	C09J	36
276063	G05B	63	276131	C09B	35	276214	B21D	15
276064	E01G	46	276132	C09B	35	276216	B62B	22
276066	H04M	69	276134	C04K	29	276219	C08L	33
276067	F22B	53	276136	E21F	46	276220	C08L	33
276071	H02I	67	276137	A47B	5	276221	F16D	49
276072	B02D	43	276138	A47B	5	276222	C06B	29
276074	F16H	50	276139	D06B	42	276223	H01L	66
276075	H01H	65	276140	H01H	65	276225	G01F	58
276076	B01D	6	276141	F16D	49	276226	F17D	52
276077	E04C	45	276142	C04B	28	276227	E04C	46
276078	EO4B	44	276151	B01F	10	276229	B65D	23
276079	H04M	70	276153	A01K	3	276230	C05G	29
276080	E21D	46	276154	H03J	69	276234	G01G	59
276081	F25B	55	276155	H01S	66	276236	C08J	32
276082	A23L	4	276156	C04B	28	276238	F16B	48
276083	H01C	64	276157	C23C	39	276239	B23P	17
276084	D01F	10	276162	B23Q	17	276240	B23P	17
276089	C02F	26	276163	C07C	30	276244	B06B	13
276090	F27B	55	276164	C07C	30	276245	B06B	13
276091	F16L	52	276165	C02F	27	276246	G01M	59
276092	F15B	48	276166	C08L	33	276250	B06B	13
276093	C07C	29	276169	C02F	27	276252	F23N	54
276095	B01D	9	276170	A61G	7	276256	F23G	53
276097	B07B	13	276176	B02C	11	276257	E04B	44
276098	C07C	30	276177	F04D	47	276258	G06F	63
276099	G01B	57	276178	F04D	47	276259	G01R	61
276100	EO4B	44	276179	B28B	20	276260	E04F	46
276101	E04B	44	276180	C05F	29	276261	E02D	43
276102	H04M	70	276181	H01F	65	276262	D01H	41
276104	B23K	16	276182	A61B	6	276264	C03C	28
276105	B23K	16	276183	D25D	19	276265	C11D	37
276106	C10L	37	276184	B08B	14	276266	D06N	42

	2	3
276267	G01N	60
276268	C07C	30
276269	C07C	30
276272	C02F	27
276273	G09G	64
276274	A47C	5
276282	G01M	60
276284	B01F	10
276287	C30B	41
276288	C25B	40
276289	B66F	25
276290	F16M	51
276291	F23D	53
276295	H01C	64
276297	B25J	19
276308	C12N	38
276309	G01R	62
276310	G01P	61
276311	G01R	62
276313	B01D	g
276318	G01N	60
276320	A61G	7
276321	B01F	10
276322	H05B	71
276323	C09K	37
276324	D06M	42
276325	E04B	45
276326	A23K	4
276327	A23K	4
276329	C22B	39
276330	G01B	57
276332	B05D	12
276333	C25D	41
276334	G01J	59
276335	C02F	28
276336	B08B	14
276340	F16P	52
276341	B26D	20

1	2	3
276342	F42B	56
276344	B60J	21
276455	F16F	50
276456	B01F	11
276457	C08G	32
276599	F25D	55
276827	A01G	2
278041	C23F	40
279553	C07D	30
280389	A61B	6
280792	B24D	18
281021	C07D	31
281221	A01N	3
281225	B23K	17
281228	C25D	41
281230	B63B	23
281239	F24H	55
281240	H01F	65
281251	C02F	28
281253	B66B	25
281262	G01B	57
281269	G01R	62
281287	EO4B	45
281302	B22D	15
281320	H01J	66
281329	C12N	38
281338	A01D	2
281339	A01D	2
281349	A01G	3
281532	A22G	4
281576	A61B	7
281581	C22C	39
281583	C23C	39
281601	C03C	28
281617	F16D	49
281740	C12N	38
281813	B65D	23

1	2	3
281814	A01N	3
281835	B61F	22
281869	B65G	24
281871	C07D	31
281890	B0 U	11
281899	C07D	31
281999	F01D	47
282057	D06H	42
282059	A61K	8
282097	C07F	31
282197	B25B	18
282425	H03H	68
282426	H03H	68
282489	B65D	23
282511	B01D	9
282515	B61F	22
282638	B61F	22
282662	C07H	32
282694	F15B	48
282709	A62C	8
282720	C25D	41
282721	H02J	67
282745	F16K	51
282822	F16M	52
282870	E01B	43
282886	F16D	50
282971	B60L	21
283004	G01B	58
283013	C10M	37
283031	B65G	24
283061	H04M	70
283143	F23H	54
283193	B08B	16
283224	B09B	15
283429	C09B	35
283430	C09B	36

Wykaz auraorowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 12/1990

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	
1			1					
86333	F16L	84	88179	H01R	87	88213	B62J	78
86826	A01G	73	88180	A63B	75	88216	F17C	84
87427		85	88183	B21K	76	88217	DO1D	75
87631	E05F	82	88184	B21K	76	88218	CO1B	80
87770		73	88190	H05B	88	88220	G08B	86
88011	F28C	85	88191	B66D	79	88221	B65G	79
88093	E21F	83	88192		73	88223	E04G	81
88094	H01H	87	88193	E21D	82	88224		81
88163	D05B	80		A62C	74	88225		81
88165	A01B	72	88197		74	88226	B65D	78
88167	B02C	76	88198	B66B	79	88228	F26B	84
88168	A21C	73	88199	E21D	82	88230	G09F	87
88169	H01H	87	88200	E21D	83	88231	E21D	83
88171	H05K	88	88202	B01D	75	88232	DO1D	80
88172	A01F	72	88203	B62D	78	88905	B60Q	78
88173	A01F	72	88204		81	88937	H05K	88
88174	B23Q	77	88205		84	89060		74
88175		74	88206	F28F	85	89061	G01R	86
88176	G01B	86	88208	B28B	77	89090	B26D	77
88177	B60D	77	88211	G01N	86	89217	A01D	72
88178	E21D	82	88212	B23P	76			

SPIS TREŚCI:

I. Wynalazki

	Str.
Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B — Różne procesy przemysłowe; Transport	8
Dział C — Chemia i metalurgia	26
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo	41
Dział E — Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	43
Dział F — Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	47
Dział G — Fizyka	57
Dział H — Elektrotechnika	64
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	90

II. Wzory użytkowe

Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie	72
Dział B — Różne procesy przemysłowe; Transport	75
Dział C — Chemia i metalurgia	80
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo	80
Dział E — Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	81
Dział F — Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	84
Dział G — Fizyka	86
Dział H — Elektrotechnika	87
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	92