

ISSN 0137-8015

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Nr 17 (435)

Warszawa 1990

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1934 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy RP - NBP Oddział w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188 skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Numer oddano do składu w kwietniu 1990 r. Ark. wyd. 12,29 ark. druk. 11,5. Pap. offset kl. III
70 g, 61X86. Nakład 2250 + 16 egz. obowiązkowych
Cena 7000 zł INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa, Zakład Nr 8. Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 717/90

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 20 sierpnia 1990 r.

Nr 17/435/ Rok XVIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia). Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST 16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

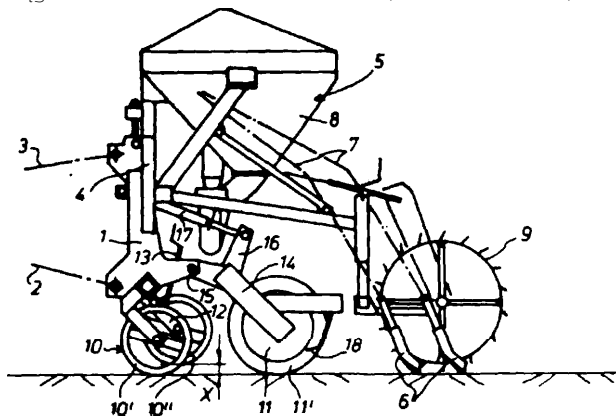
A1(21) 283773 (22) 90 02 13 5(51) A01B

(31) G 89 01 761.7 (32) 89 02 15 (33) DE
(71) Maschinenfabrik Rau GmbH, WEILHEIM, DE

(54) Zespół narzędzi rolniczych do uprawy roli

(57) Zespół wyposażony jest w rury wysiewające /6/ i walec ugniatający lub gruzełkujący /11/, a zęby /11'/ umieszczone są na obwodzie walca /11/ i są przesunięte w bok - w widoku z góry na sprzęt - względem rur wysiewających /6/. W ten sposób zapobiega się niepożądanemu nadmier-
nemu wciskaniu materiału siewnego przez zęby w ziemię.

Jako sprzęt do uprawy roli mogą również służyć walce /10, 11/, jeśli obrabia się bardzo lekkie gleby. Dzięki szczególnemu układowi wal-
ców /10, 11/ wyrównywane są również dobrze śla-
dy, pozostawione przez pojazd pociągowy lub
ciągnik. /12 zastrzeżeń/



A1(21) 277745 (22) 89 02 14 4(51) A01K

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
(72) Łuczyński Mirosław, Bardęga Ryszard

(54) Sposób otrzymywania płynu wyklucia zarod-
ków ryb

(57) Sposób otrzymywania płynu wyklucia zarod-
ków ryb przez stymulację elektryczną charakte-
ryzuje się tym, że jaja ryb umieszcza się w na-
czyniu z wodą redestylowaną i poddaje szokowi
elektrycznemu stosując prąd przemienny 180-220V,
50 Hz» najkorzystniej 200 V, 50 Hz, po czym usu-
wa się całą wodę i dodaje tyle świeżej wody aby
wypełniła tylko przestrzenie między jajami i
przykryła ikrę, następnie zarodki napowietrza
się aż do czasu gdy zaczynają się wykluwać i za-
czyna się wydzielać płyn wyklucia.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 282612 (22) 89 12 04 5(51) A01N

(31) 8828365.0 (32) 88 12 05 (33) GB
(71) Imperial Chemical Industries PLC, Londyn,
GB

(54) Sposób sporządzania woskowanych pastylek

(57) Sposób sporządzania woskowanych pastylek
obejmuje etapy: albo /I/ dokładnego mieszania
sproszkowanych składników, sproszkowanego kon-
centratu substancji czynnej i sproszkowanego wo-
sku; lub alternatywnie /II/ /a/ dokładnego mie-
szania sproszkowanych składników z wyłączeniem
sproszkowanego koncentratu substancji czynnej i
sproszkowanego wosku, /b/ w mieszania ciekłego
lub sproszkowanego koncentratu substancji czyn-
nej do zmieszanych sproszkowanych składników,
/c/ dodania sproszkowanego wosku i dokładnego
zmieszania z produktem z etapu /b/; a następnie
/III/ przepuszczania mieszaniny przez mechanizm
tabletkujący, przy czym stosuje się wosk o ta-
kiej temperaturze topnienia, że wosk topi się
pod wpływem ciepła generowanego przez tarcie
podczas tabletkowania. /14 zastrzeżeń/

A1(21) 282685 (22) 89 12 08 5(51) A01N
C07D

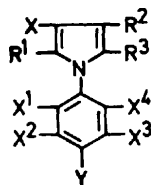
(31) 07 282 439 (32) 88 12 09 33 US
(71) Rhône-Poulenc Agrochimie, Lion, FR

(54) Środek szkodnikobójczy

(57) Środek szkodnikobójczy do zwalczania stawo-
nogów, nicieni żerujących na roślinach, robaków
i pierwotniaków, zawiera jako substancję czynną
związek o wzorze 1, w którym X oznacza chlorowiec,
grupę cyjano, cyjaniano, tiocyjaniano, haloalkil,
alkoksy, haloalkoksy, alkilotio, alkilosulfinyl,
alkilosulfonyl, haloalkilotio, haloalkilosulfi-
nyl, haloalkilosulfonyl, haloalkilokarbonyl, al-
kenyloalkilotio, alkenylosulfinyl, alkenylosulfonyl,
haloalkenyloalkilotio, haloalkenylosulfinyl, haloalke-
nylosulfonyl, haloalkilotiokarbonyl, fenyloalkilotio,
fenylosulfinyl, fenylosulfonyl, heteroaryloalkilotio,
heteroarylosulfinyl i heteroarylosulfonyl, R¹,

R² i R³ niezależnie oznaczają jeden z podstawni-
ków wymienionych dla X, atom wodoru, grupę alki-
lową lub podstawnik, taki jak formyl, hydroksy-
iminoalkilidenylnyl, alkoksyliminoalkilidenylnyl, azy-
do, amino, alkiloamino, dialkiloamino, aralkilo-
amino, aminokarbonyloamino, alkilokarbonyloami-
no, haloalkilokarbonyloamino, arylokarbonyloami-
no, alkilosulfonyloamino, haloalkilosulfonylo-
amino, alkiloaminokarbonyloamino, aryloaminokar-
bonyloamino, benzylidenoimino, alkilidenoamino,
alkoksyalkilidenoimino, dialkiloarainoalkilideno-
imino, bis/alkilotio/metyl, bis/aryloalkilotio/metyl,
alkilotioalkilidenoimino, alkoksylkarbonyloamino,

haloalkoksykarbonyloamino, fenyl ewentualnie podstawiony, Y oznacza chlorowec, grupę taką jak cyjano, alkil, haloalkil, alkoksy, haloalkoksy, alkilosulfinyl, alkilosulfonyl, alkilotio, haloalkilotio, haloalkilosulfinyl, haloalkilosulfonyl, alkilokarbonyl, haloalkilokarbonyl, alkenyl, haloalkenyl, haloalkinyl i alkinyl. /17 zastrzeżeń/



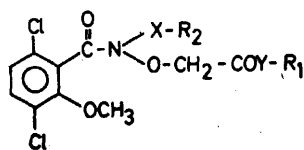
A1(21) 282736 (22) 89 12 13 5(51) A01N

(31) 8829204 (32) 88 12 14 (33) GB

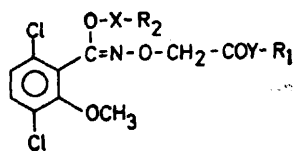
(71) SANDOZ AG, BAZYLEA, CH.

(54) Środek chwastobójczy

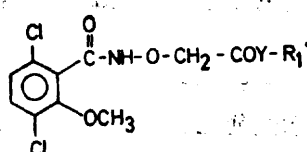
(57) Środek chwastobójczy, zawiera jako substancję czynną nowe pochodne kwasu benzohydroksamowego o wzorach 1 lub 2, w których X oznacza C/0 lub S₀, Y oznacza 0 lub S, R₁ jest wybrany z grupy składającej się z H, grupy C₁₋₁₂-alkilowej, ewentualnie podstawionej halogenem, grupy cyjano-C₁₋₁₂-alkilowej, C₂₋₁₂-alkenylowej, C₂₋₁₂-alkinylowej, C₃₋₈-cykloalkilowej, C₂₋₅-alkanoilo-C₁₋₅-alkilowej, C₂₋₅-alkanoiloksy-C₁₋₅-alkilowej, di/C₁₋₅-alkoksykarbonylo-C₁₋₅-alkilo/-C₁₋₅-alkilowej, Ar-/SO_{2/n1}-/O/n2-C₁₋₅-alkilowej, przy czym ugrupowanie C₁₋₅-alkilu ewentualnie podstawione je t grupą CN, R₂ wybrany jest z grupy składającej się z H, grupy C₁₋₁₂-alkilowej, C₂₋₁₂-alkenylowej, C₁₋₁₂-alkoksylowej, C₂₋₁₂-alkinylowej,



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3a

C₃₋₈-cykloalkilowej, benzyloksylowej, fenoksylowej, di/C₁₋₅-alkilo/aminowej, cyjanowej, C₁₋₅-alkoksykarbonylo-C₁₋₅-alkilowej oraz Ar'-/o/n3-C₁₋₅-alkilowej, Ar i Ar' niezależnie oznaczają grupę fenylową albo pięcio- lub sześciocząłkowy pierścień heteroaromatyczny zawierający 1-3 heteroatomów wybranych z grupy składającej się z tlenu i azotu, przy czym grupa fenylova lub pierścień heteroaromatyczny mogą być ewentualnie podstawione n1, n2 i n3 niezależnie oznaczają 0 lub 1, lub zawiera związek o wzorze 3a, w którym Y oznacza 0 lub S a R₁ oznacza podstawioną grupę C₁₋₅-alkilową, grupę C₂₋₅-alkinylową, C₂₋₅-alkanoilo-C₁₋₅-alkilową, C₂₋₅-alkanoiloksy-C₁₋₅-alkilową; Ar₂ 0-C₁₋₅-alkilową albo grupę Ar₂-0-C₁₋₅-alkilową przy czym Ar₂ oznacza ewentualnie podstawioną grupę fenylową. /6 zastrzeżeń/

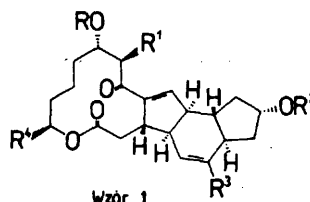
A1(21) 282843 (22) 89 12 18 5(51) A01N

(31) 07/286591 (32) 88 12 19 (33) US
07/429441 89 10 30 US

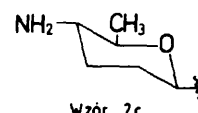
(71) ELI LILLY and COMPANY, INDIANAPOLIS, US

(54) Środek owadobójczy lub roztoczobójczy

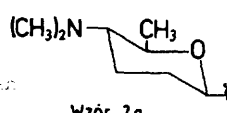
(57) Środek owadobójczy i roztoczobójczy charakteryzuje się tym, że zawiera jako składnik czynny od 1 do 90 % wagowo związku o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze 2a, 2b, 2c i 2d, a R² oznacza grupę o wzorze 3; R³, R⁵ i R⁶ każdy oznacza atom wodoru lub metyl, R⁴ oznacza metyl lub etyl lub dopuszczalną fitologicznie sól tych związków o wzorze 1, w którym R ma inne znaczenie niż atom wodoru w połączeniu z jednym lub kilkoma fitologicznie dopuszczalnymi nośnikami i rozpuszczalnikami. /6 zastrzeżeń/



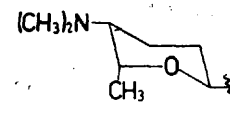
Wzór 1



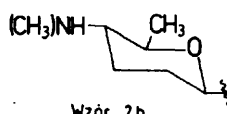
Wzór 2c



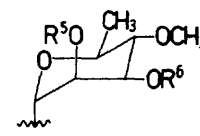
Wzór 2a



Wzór 2d



Wzór 2b



Wzór 3

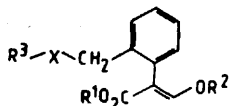
A1(21) 283327 (22) 90 01 17 5(51) A01N

(31) P 39 01 607.2 (32) 89 01 20 (33) DE

(71) BASF Aktiengesellschaft, LUDWIGSHAFEN, DE

(54) środek grzybobójczy

(57) środek grzybobójczy, stosowany w rolnictwie zawiera obojętny nośnik i grzybobójczo skuteczną ilość nowej pochodnej estru kwasu akrylowego o wzorze ogólnym I, w którym R¹ i R² oznaczają atom wodoru albo grupę C₁-C₅-alkilową, X oznacza atom siarki, grupę SO albo grupę SO₂, a R³ oznacza grupę fenylową, naftylową lub fenantrenylową i te grupy są ewentualnie podstawione. /1 zastrzeżenie/



A1(21) 277662 (22) 89 02 08 4(51) A23C

(71) Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska,
Szczecinek,
(72) Pogodziński Jerzy

(54) Sposób koagulacji białek mleka

(57) Sposób polega na dodaniu do surowego mleka, znajdującego się w przepływie do pasteryzatora, 0,01 % - 0,04 % soli wapnia uprzednio rozpuszczonych w wodzie w stosunku 1:10, przy czym wodny roztwór soli wapnia dozuje się równomiernie, w sposób ciągły, przez cały czas przepływu mleka przez instalację nabiałową, /1 zastrzeżenie/

A1(21) 277803 (22) 89 02 17 4(51) A23C

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
(72) Zaborniak Adam, Żuraw Józef, Jęsiak
Zdzisław, śmietana Zbigniew, Surażyński
Aleksander, Knaut Tadeusz

(54) Sposób otrzymywania sera podpuszczkowego dojrzewającego

(57) Sposób wytwarzania sera podpuszczkowego dojrzewającego polegający na normalizacji mleka, jego pasteryzacji, chłodzeniu, zaprawianiu zakwasami i podpuszczką, krzepnięciu, obróbce skrzepu i gęstwy serowej, formowaniu sera, soleniu, dojrzewaniu i pielęgnacji oraz stosowaniu saletry potasowej lub sodowej charakteryzuje się tym, że sery po formowaniu poddaje się kąpieli w wodnym roztworze KNO₃ lub NaNO₃ o stężeniu od 0,0001 do 0,5%, najkorzystniej o stężeniu 0,015%, w temperaturze 1,0 - 25,0°C, najkorzystniej w temperaturze 12°C w czasie 2 - 40 godzin, najkorzystniej 20 godzin, a następnie w znany sposób sery soli się, poddaje dojrzewaniu i pielęgnacji. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 277679 (22) 89 02 10 4(51) A23K

(71) Kopalnia Soli "WIELICZKA", Wieliczka
(72) Rzekiecki Adam, Krotkiewski Marcin,
Budka Władysław

(54) Sól do konserwacji pasz i mieszanek paszowych

(57) Sól do konserwacji pasz i mieszanek paszowych zawierająca związki sodu, potasu i magnezu

charakteryzuje się tym, że zawiera 40-85 części wagowych soli kamiennej lub warzonej, 5-45 części wagowych chlorku potasowego, 2-10 części wagowych węglanu wapnia i 2-10 części wagowych węglanu magnezu. Sól ponadto może zawierać do 0,005 części wagowych jodku potasu, i/lub do 0,003 części wagowych selenianu sodu, i/lub do 0,5 części wagowych liofilizowanego szczepu bakterii Streptococcus faecium, i/lub do 0,5 części wagowych alkoholowego wyciągu ziół, i/lub do 5,0 części wagowych siarczanu cynku, i/lub do 9 części wagowych uwodnionego chlorku magnezu, i/lub do 6 części wagowych sproszkowanych ziół i warzyw. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 277822 (22) 89 02 15 4(51) A23L
A23F

(71) Leżajska Wytwórnia Tytoniu Przemysłowego,
Leżajsk
(72) Zborowski Jacek, Rydzak Czesław, Czudak
Antoni, Bojanowska Teresa, Maćkowska
Monika

(54) Sposób otrzymywania ekstraktu z prażonej łuski ziarna kakaowego

(57) Sposób polega na tym, że prażoną łuskę ziarna kakaowego o uziarnieniu 1-4 mm poddaje się w mieszalniku wymuszonej ekstrakcji, w temperaturze 50-80°C, przez 1,5 - 3 godzin, 0,1 - 0,5% wodnym roztworem ekstraktu lukrecji, użytym w stosunku od 5 : 2 do 5 : 1, po czym zawartość mieszalnika poddaje się filtracji znanymi metodami. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 277632 (22) 89 02 07 4(51) A24B

(71) Centralne Laboratorium Przemysłu
Tytoniowego, Kraków
(72) Drwłęga Jan, Procał Marek, Kuter Edward,
Bałut Tadeusz, Kurzbauer Anna, Reszka
Stanisław, Wiśniewski Edward, Krochmalni
Władysław, Kobiałka Teodor, Zieliński
Mieczysław

(54) Sposób wytwarzania uszlachetnionych tytoni przemysłowych ciemnych, zwłaszcza tytoniu puławskiego

(57) Uszlachetniony tytoń przemysłowy wytwarzany jest jednoetapowo wprost z liści tytoniowych z wykupu "metodą komorową" lub "bezkomorową" przeprowadzając operację sosowania po wstępnym podsuszeniu w temperaturach do 105°C, a przed leżakowaniem, trzystrefową obróbką termiczną w proktorze, belowaniem, fermentacją w komorach fermentacyjnych przy "metodzie komorowej" i magazynowaniem tytoniu połączonym z maturacją. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 277677 (22) 89 02 10 4(51) A24D

(71) Centralne Laboratorium Przemysłu
Tytoniowego, Kraków
(72) Zborowski Jacek, Obroniecka Lucja,
Chmiel Marek

(54) Sposób wytwarzania filtra papierosowego

(57) Sposób polega na tym, że materiał filtracyjny acetatowy, polipropylenowy lub papier kar-

bowany pokrywa się substancjami organicznymi rozdrobnionymi o uziarnieniu poniżej 0,5 mm, pojedynczymi lub w kompozycjach. Do tego celu używa się tytoń sproszkowany, pyły tytońowe, prażoną łuskę ziarna kakaowego, igliwie drzew szpilkowych, węgiel aktywny z pestek drzew owocowych i z kory drzewnej, alternatywnie dodaje się nadtlenek magnezowy. W przypadku użycia jako materiału filtracyjnego papieru karbowanego przed uszlachetnieniem poddaje się go **kondycjonowaniu**. Następnie z **uszlachetnionego** materiału filtracyjnego formuje się sztąbki filtrowe, które tnie się i łączy z jednej strony bezpośrednio z wałkiem papierowym a z drugiej strony z segmentem materiału filtracyjnego nieuszlachetnionego lub za pośrednictwem wkładki **międzysegmentowej** wypełnionej substancjami uszlachetniającymi.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 273971 (22) 88 07 29 4(51) A61F

(75) Samek Tadeusz, Tarnowskie Góry

(54) Fizjologiczne wkładki ortopedyczne

(57) Fizjologiczne wkładki ortopedyczne przeznaczone do stosowania do butów, charakteryzują się tym, że mają w swej części przedniej około **10%-owe** obniżenie powierzchni w kierunku **przednio-przysrodkowym** w stosunku do przeciętnej wysokości obcasa.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 282682 (22) 89 12 08 5(51) A61F

(31) 8804448-2 (32) 88 12 08 (33) SE
07/359 085 89 05 30 US

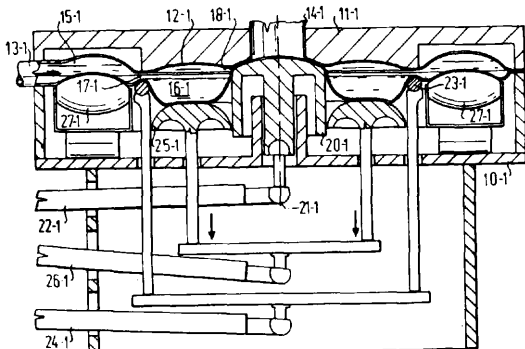
(71) Astra-Tech AB, Sztokholm, SE

(72) Lundback Stir

(54) Pompa wyporowa

(57) Pompa wyporowa zawierająca doprowadzającą komorę /15-1/ przyjmującą ciecz do przepompowania, komorę pompy /16-1/ o zmiennej objętości, kanał wlotowy /17-1/ łączący doprowadzającą komorę /15-1/ z komorą pompy /16-1/, wylot /18-1/, przez który płyn jest usuwany z komory pompy /16-1/, element wypierający /25-1/, środki napędzające /26-1/ do poruszania elementu wypierającego /25-1/ oraz środki zaworu wylotowego /20-1/, posiada komorę doprowadzającą /15-1/ umieszczoną zasadniczo poprzecznie i zasadniczo wokół strefy wyporu komory pompy /16-1/, a jej kanał wlotowy /17-1/ jest zasadniczo współbieżny z komorą doprowadzającą /15-1/ i otwarty do komory pompy /16-1/ poprzez wydłużony otwór szczelinowy w ścianie ograniczającej komorę pompy /16-1/ umieszczony zasadniczo poprzecznie do strefy wyporu, przez co płyn może wejść do komory pompy /16-1/ przez kanał wlotowy /17-1/ zasadniczo bez spadku ciśnienia.

/37 zastrzeżeń/



A1(21) 283668 (22) 90 02 07 5(51) A61F

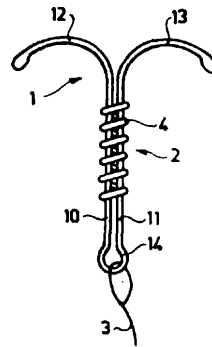
(31) 569/89 (32). 89 02 07 (33) HU

(71) RADELKIS Elektrokémiai Muszergyártó
Ipari Szövetkezet, Budapest, HU

(72) Havas Jenő, Takács Ferenc

(54) wkładka domaciczna antykoncepcyjna

(57) Wkładka składa się z elementu czynnego /2/ oraz nośnika /1/ podtrzymującego element czynny /2/ w środowisku **wewnątrzmacicznym**. Element czynny /2/ wykonany jest z co najmniej dwóch metali tworzących w środowisku wewnątrzmacicznym szereg ogniw galwanicznych./14 zastrzeżeń/



A1(21) 277668 (22) 89 02 10 4(51) A61G

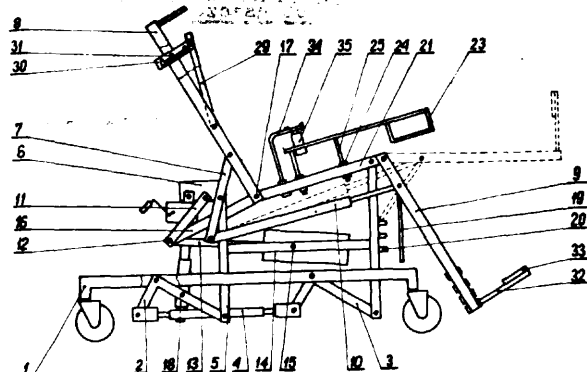
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki
Medycznej "ORMED", Warszawa

(72) Lietz Andrzej, Piechota Eugeniusz,
Piekarski Jerzy, Korczyk Julian,
Budzyński Bogdan

(54) Łóżko szpitalne wielopozycyjne

(57) Łóżko szpitalne umożliwia sterowanie jego ruchami **ustawczymi** przez samego pacjenta. Łóżko ma trzysegmentowe /8, 9, 21/ leże o bezramowej **samonośnej** konstrukcji oraz zespolony układ kinematyczny do jego podnoszenia i przekształcania w pozycję fotelową i pozycję pośrednie. Mechanizm przekształcania leża napędzany jest **elektrosiłownikiem** /14/, zaś zabudowany w częściach tego układu, mechanizm podnoszenia leża napędzany jest ręcznie siłownikiem śrubowym /18/. Do ustalenia pochylenia segmentu podudziowego /9/ łóżko ma podpórki /19/ przestawianą na wybrany występ /20/ stojaka /5/ bądź też zwieszoną luźno. W segmencie udowym /21/ ma wykonany mechanizm prowadzący - ustalający /24, 25/ dla mocowania na żądanej wysokości barierki bocznej /23/ zaś w segmencie plecowym /8/ zamocowany jest podgiówek /29/ o nastawianym kącie odchylenia.

/5 zastrzeżeń/



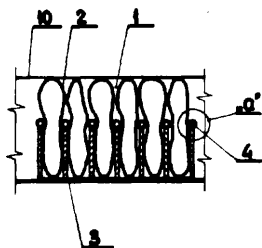
A1(21) 277787 (22) 89 02 16 4(51) A61G

(75) Stawiany Ireneusz, Gdańsk

(54) Przeciwodrożynowy materac pneumatyczny

(57) Przeciwodrożynowy materac, zawierający elektroniczny zespół sterujący rozdzielaniem powietrza, charakteryzuje się tym, że na całej powierzchni materaca /1/ obszytego tkaniną /10/ przepuszczającą powietrze rozmieszczone są powietrzne komory /2/, oddzielone od siebie usztywniającymi przekładkami /3/, na końcach których znajdują się powietrzne przewody /4/ z wykonanymi wzdłuż całej długości otworami. Usztywniające przekładki /3/ poprzecznie połączone są ze sobą rozłącznicie łańcuchowymi płytkami. Powietrzne komory /2/ połączone są na krawędziach wzdłużnymi, powietrznymi kolektorami współpracującymi z rozdzielającym zaworem sprężonego powietrza.

/1 zastrzeżenie/



A3(21) 282715 (22) 89 12 07 5(51) A61K

(61) 279736

(71) Akademia Medyczna, Kraków

(72) Starek Andrzej, Pandyrna Barbara, Krasowska Halina, Krówczyński Leszek

(54) Krem chroniący skórę przed substancjami szkodliwymi rozpuszczonymi w wodzie

(57) Krem charakteryzuje się tym, że zawiera 1-3 części wagowych olbrotu i dodatkowo 2-4 części wagowych gliceryny a euceryna zawiera 0,6 - 1,0 części wagowej cholesterolu, 0,9 - 1,5 części wagowych alkoholu cetylowego i 28,5 - 47,5 części wagowych wazeliny białej. /3 zastrzeżenia/

A1(21) 282948 (22) 89 12 22 5(51) A61L

31) P 38 43 237.4 (32) 88 12 22 (33) DE

71) LTS LOHMANN Therapie-Systeme GmbH u. CO.KG, NEUWIED, DE

(54) Sposób wytwarzania poprzezzskórnego układu terapeutycznego z norpseudoeofedryną jako składnikiem czynnym oraz nośnik do stosowania do poprzezzskórnego wprowadzania środka przeciw otłuszczeniu

(57) Sposób wytwarzania poprzezzskórnego układu terapeutycznego do wprowadzania środka przeciw otłuszczeniu jako substancji czynnej na skórę, składającego się z nieprzepuszczalnej dla substancji czynnej warstwy zwrotnej, warstwy zbiornikowej i ewentualnie dającej się ponownie oddzielić warstwy ochronnej, charakteryzuje się tym, że środek przeciw otłuszczeniu norpseudoeofedrynę poddaje się wymieszaniu z składnikami warstwy zbiornikowej, ewentualnie w roztworze, mieszaninę nanosi się na nieprzepuszczalną dla substancji czynnej warstwę zwrotną, ewentualnie usuwa się

rozpuszczalnik i następnie na warstwę klejącą nanosi się warstwę ochronną. Nośnik charakteryzuje się tym, że jego warstwa zbiornikowa jest przyklepcowa i zawiera 50-100% wagowych materiału polimerowego oraz 0-50 % wagowych plastyfikatora. /15 zastrzeżeń/

A1(21) 282949 (22) 89 12 22 5(51) A61L

31) P 38 43 239.0 (32) 88 12 22 (33) DE

71) LTS LOHMANN Therapie-Systeme GmbH u.CO.KG, NEUWIED, DE; KLINGE PHARMA GmbH, MONACHIUM, DE

(54) Sposób wytwarzania poprzezzskórnego układu Terapeutycznego z fizostygminą jako składnikiem czynnym oraz nośnik do stosowania do poprzezzskórnego wprowadzania fizostygminy

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że substancję czynną poddaje się wymieszaniu ze składnikami przyklepcowej warstwy zbiornikowej ewentualnie w roztworze i nanosi na nieprzepuszczalną dla substancji czynnej warstwę kryjącą, ewentualnie usuwa się rozpuszczalnik i klejącą warstwę zbiornikową pokrywa się warstwą ochronną, przy czym warstwa zbiornikowa zawiera 10-90% wagowych materiału polimerowego, wybranego z grup, składających się z kopolimerów blokowych na bazie styrenu i 1,3-dienów, poliizobutylenów, polimerów na bazie akrylanu i/albo metakrylanu i estrów uwodornionej kalafonii, 0 - 30% wagowych plastyfikatora na bazie węglowodorów i/albo estrów i 0,1-20% wagowych fizostygminy. Nośnik charakteryzuje się tym, że warstwa zbiornikowa jest przyklepcowa i zawiera 50-100% wagowych materiału polimerowego oraz 0-50% wagowych plastyfikatora. /15 zastrzeżeń/

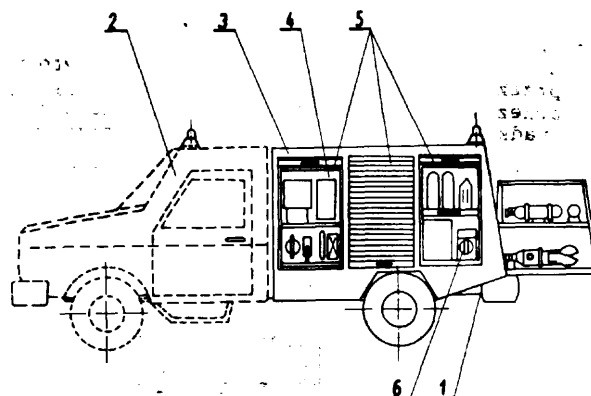
A1(21) 284377 (22) 90 03 20 5(51) A62C

(71) Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpożarowej, Józefów

(72) Wiśniewski Zbigniew, Jaworski Henryk, Wolanin Jerzy, Felbur Jan

(54) Nadwozie lekkiego samochodu, zwłaszcza pożarniczego

(57) Nadwozie ma szkieletową obudowę /3/ z co najmniej dwoma przedziałami /4/ zamykanymi drzwiami żaluzjowymi /5/. W przedziałach znajdują się pojemniki kontenerowe /6/. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 277638 (22) 89 02 07 4(51) B01D

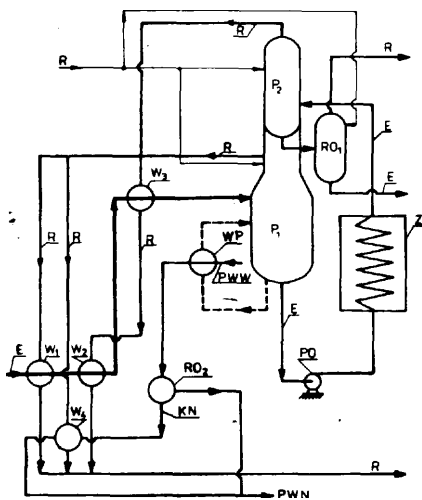
- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
- (72) Dyrka Włodzimierz, Fidkowski Zbigniew, Kowalczyk Kazimierz, Lipowicz Mariusz, Mickiewicz Lech, Pająk Maksymilian, Sobesto Jacek

(54) Sposób i układ regeneracji rozpuszczalnika z ekstraktu

(57) Sposób polegający na odparowywaniu rozpuszczalnika z ekstraktu pod ciśnieniem niższym od ciśnienia panującego w ekstraktorze, a następnie na odparowywaniu przynajmniej raz pod ciśnieniem wyższym, przy wykorzystywaniu ciepła kondensacji oparów rozpuszczalnika do podgrzewania podawanego ekstraktu, charakteryzuje się tym, że z pierwszego stopnia odparowania odbiera się część wstępnie zagęszczonego ekstraktu i poddaje go odparowaniu z wykorzystaniem dodatkowego źródła ciepła, po czym uzyskaną mieszaninę wprowadza się z powrotem do procesu. Zagęszczony ekstrakt z ostatniego stopnia odparowania poddaje się rozprężaniu, odzyskując dodatkowy strumień rozpuszczalnika.

Układ charakteryzuje się tym, że ma wejściowy parownik /P1/ o niskim ciśnieniu, który jest spięty przewodem przechodzącym przez dodatkową wyparkę /WP/ zasilaną wysokociśnieniową parą wodną /PWW/. Wyjście z ostatniego, wysokociśnieniowego parownika /P2/ połączone jest z rozprężaczem /R01/, którego jedno wejście stanowi wyjście rozpuszczalnika /R/, a drugie wyjście maksymalnie zateżonego ekstraktu /E/.

/3 zastrzeżenia/



A1(21) 277645 (22) 89 02 09 4(51) B01D

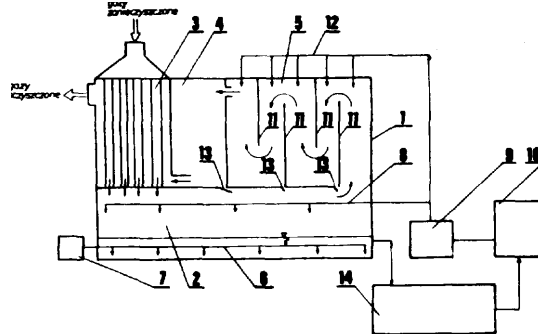
- (71) Przedsiębiorstwo Projektowe i Innowacyjno-Wdrożeniowe "BIOTECHNIKA" Sp. z o.o., Koszalin
- (72) Gostomczyk Mieczysław, Minkiewicz Joanna

(54) Sposób oczyszczania gazów, zwłaszcza gazów spalinowych i urządzenie do oczyszczania gazów, zwłaszcza gazów spalinowych

(57) Sposób oczyszczania gazów, w którym gazy schładza się, kontaktuje z czynnikiem absorpcyjnym i odkrapla, charakteryzuje się tym, że zanieczyszczone gazy schładza się za pomocą oczyszczonych i odkroplonych gazów, przy czym proces chłodzenia prowadzi się przy prędkości liniowej gazów zanieczyszczonych 10 m/s - 30 m/s i prędkości liniowej gazów oczyszczonych i odkroplonych 2 m/s - 5 m/s, natomiast proces kontaktowania prowadzi się przy prędkości liniowej gazów 2 m/s - 12 m/s, a odkraplanie przy prędkości liniowej 1,5 m/s - 3 m/s.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że jest wykonane w postaci zbiornika /1/, którego wnętrze wypełniają umieszczone obok siebie wymiennik ciepła /3/, natryskowe skrubery /2, 5/ i odkraplacz /4/, połączone ze sobą w sposób zapewniający przepływ gazów kolejno przez wymiennik ciepła /3/, poziomy skruber /2/, pionowy skruber /5/, odkraplacz /4/ i wymiennik ciepła /3/.

/5 zastrzeżeń/



A1(21) 277646 (22) 89 02 09 4(51) BOLD

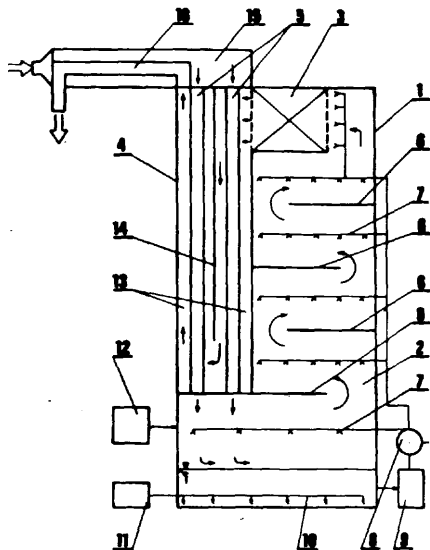
- (71) Przedsiębiorstwo Projektowe i Innowacyjno-Wdrożeniowe "BIOTECHNIKA" Sp. z o.o., Koszalin
- (72) Gostomczyk Mieczysław

(54) Urządzenie do oczyszczania gazów zwłaszcza gazów spalinowych

(57) Urządzenie do oczyszczania gazów, zawierające komorę zraszającą wyposażoną w układy dysz doprowadzających czynnik absorpcyjny oraz odkraplacz, charakteryzuje się tym, że ma wymiennik ciepła /4/, korzystnie stanowiący jedną część zbiornika /1/, którego drugą część stanowi komora zraszająca /2/ z odkraplaczem /3/, przy czym wewnętrzne kanały /5/ wymiennika ciepła /4/ są połączone z wnętrzem komory zraszającej /2/, a zewnętrzne kanały /13/ wymiennika /4/ są połączone z wyjściem odkraplacza /3/.

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza do odsiarczania spalin pochodzących z kotłowni.

/2 zastrzeżenia/

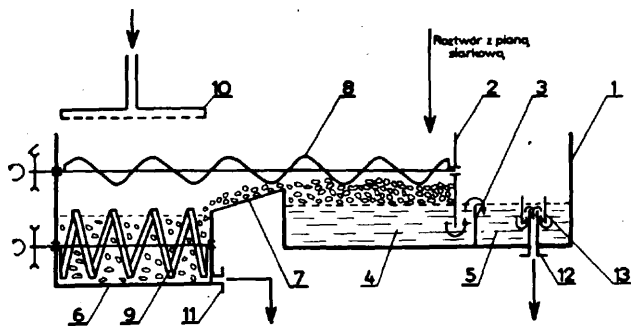


A1(21) 277692 (22) 89 02 13 4(51) B01D C01B

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo
- Sanocki Zakład Górnictwa Nafty i Gazu,
Sanok
(72) Czekalski Jerzy

(54) Urządzenie do oddzielania siarki od roztworu absorbcyjnego

(57) Urządzenie do oddzielania siarki od roztworu absorbcyjnego, składające się z dwóch zbiorników, charakteryzuje się tym, że dwukomorowy zbiornik /1/ rozdzielony jest przegrodą rozdzielającą /2/ i przegrodą przelewową /3/ na komorę pianową /4/ i komorę odpływową /5/, zaś połączony z nim za pomocą przelewu pianowego /7/ zbiornik mieszalnikowy /6/ wyposażony jest w zraszczacz /10/ oraz mieszadło obrotowe /9/. Oba zbiorniki /1, 6/ połączone są ze sobą przenośnikiem /8/, najkorzystniej ślimakowym, usytuowanym ponad przelewem pianowym /7/. Komora odpływowa /5/ ma króciec odpływowy /12/ z syfonem /13/ o regulowanej wysokości wlotu. /1 zastrzeżenie/

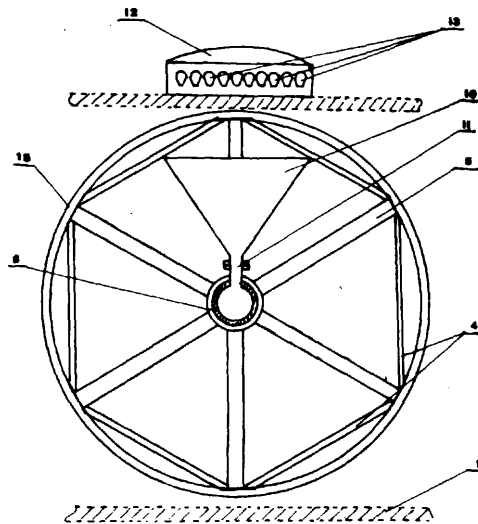


A1(21) 277715 (22) 89 02 14 4(51) B01D

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Aparatury i Urządzeń Komunalnych
"PO-WO-GAZ", Poznań
(72) Grochowalski Walerian, Andrzejewski
Marian, Brych Ryszard, Nowak
Stanisław

(54) Obrotowy filtr pośpieszny

(57) Obrotowy filtr pośpieszny ma zbiornik /1/, w którym usytuowane jest sito w kształcie bębna złożone z oddzielnych paneli filtrujących /4/. Sito obraca się na osi /6/ i ma wewnątrz lej popłuczyn /10/, a na zewnątrz płuczkę wodną /12/, strumienie której spłukują do leja /10/ zawiesziny wpływające do bębna przez otwór w ścianie zbiornika i wydalone następnie poprzez rurową oś /6/. /4 zastrzeżenia/

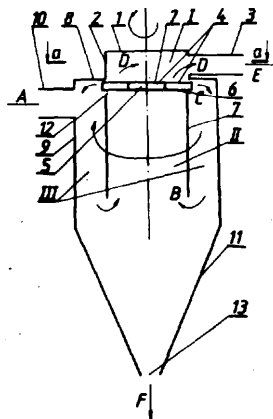


A1(21) 277722 (22) 89 02 13 4(51) B01D

(71) Instytut Chemicznej Obróbki Węgla,
Zabrze,
(72) Zbraniborski Olbracht, Skiba Helmut

(54) Odpylacz odśrodkowy

(57) Odpylacz odśrodkowy składa się z komory gazu odpylonego /I/, komory wtórnego odpylania /II/ oraz komory wstępnego odpylania /III/. Po między komorą gazu oczyszczonego /I/, a komorą wtórnego odpylania /II/ umieszczony jest obracający się z dużą prędkością wirnik /4/ składający się z tarczy /5/ zaopatrzonej w łopatki /6/. /1 zastrzeżenie/



A1(21) 277790 (22) 89 02 17 4(51) B01D

(71) Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa
Ogólnego "MIASTOPROJEKT", Wrocław

(72) Marszałek Jan

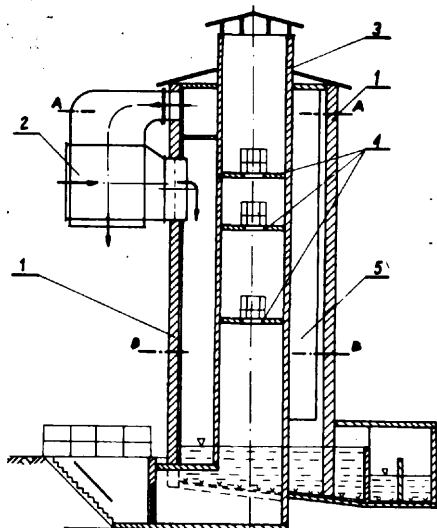
A1(21) 277794 (22) 89 02 17 4(51) **BOLD**

(54) Absorber do mokrego odsiarczania spalin i oczyszczania ich z pyłów lotnych

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy
(72) Marciniak Jan, Weryszko Piotr, Żernik Zbigniew, Świniarski Rafał, Wójcik Zdzisław

(57) Absorber ma postać kolumny składającej się z dwóch współosiowo usytuowanych walców, z których zewnętrzny walec /1/ ma na wejściu nie oczyszczonych spalin zabudowany płytowy wymiennik ciepła /2/, a wewnętrzny walec /3/ wyposażony jest wewnątrz w poziome pomosty obsługi /4/, natomiast przestrzeń między powierzchniami walców /1/ i /3/ podzielona jest pionowymi przegrodami /5/ na kontaktowe sekcje tworzące pionowy labirynt dla przepływu oczyszczanych spalin.

/1 zastrzeżenie/

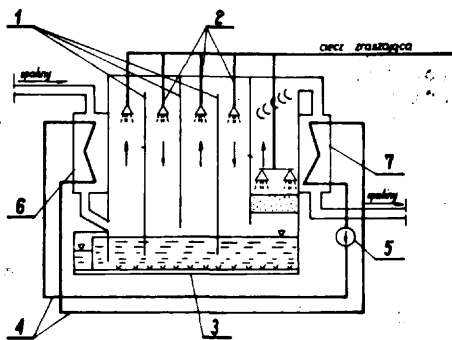


A1(21) 277791 (22) 89 02 17 4(51) B01D

(71) Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego "MIASTOPROJEKT", Wrocław
(72) Marszałek Jan

(54) Przelotowy absorber do oczyszczania spalin kotłowych z pyłów i dwutlenku siarki

(57) Przelotowy absorber do oczyszczania spalin kotłowych z pyłów i dwutlenku siarki wyposażony jest w dwa umieszczone na drodze spalin wymienniki ciepła połączone ze sobą zamkniętym obiegiem rurociągiem /4/ z zainstalowaną obiegową pompą /5/, z których wymiennik /6/ umiejscowiony jest na wlocie spalin nie oczyszczonych do absorbera, a wymiennik /7/ na wylocie spalin oczyszczonych z absorbera. /1 zastrzeżenie/



(54) Sposób usuwania z powietrza pyłu rozpuszczalnego w wodzie

(57) Sposób polega na przepuszczaniu zapyłonego powietrza od dołu do góry przez warstwę poziomo umieszczonego demistera o objętości swobodnej powyżej 90%, zraszanego od dołu rozpylonym roztworem wodnym substancji, z której składa się pył. Na demisterze następuje jednocześnie rozpuszczanie pyłinek w roztworze i separacja roztworu od powietrza.

Sposób jest szczególnie przydatny do usuwania pyłów mocznika i saletry amonowej z powietrza uchodzącego z wież granulacyjnych.

/1 zastrzeżenie/

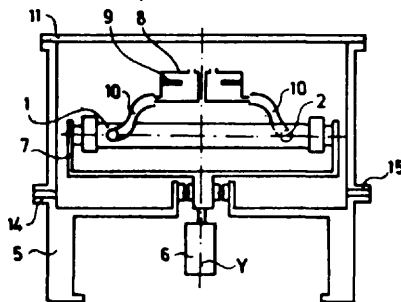
A1(21) 282992 (22) 89 12 22 5(51) **BOLD**

(31) 6551/88 (32) 88 12 22 (33) HU
(71) **Tatabanyai Banyak Vallalat, TATABANYA, HU**
(72) Bartha Tamas, Csokor Csaba, Hideg Miklos, Korcyl Bela, Nagyzsadanyni Klara, Szam Ferenc, Varga Jozsef, Zsira i Istvan

(54) Sposób wbudowywania wiązek membran filtracyjnych w aparatach służących do oddzielania ciekłych roztworów i mieszanin gazowych w czasie wytwarzania tych aparatów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób zmechanizowanego zalewania, przy użyciu odpowiedniej żywicy, wiązek membran kapilarnych celowo umieszczonych w obudowach modułowych na obu końcach aparatów służących do rozdzielania składników roztworów ciekłych i mieszanin gazów, w którym do co najmniej jednej obudowy modułowej /1/ umocowanej w urządzeniu do zalewania wlewa się żywicę mocującą w wymaganej objętości i odpowiedniej jakości i wprawia się w ruch obrotowy ramę obrotową /7/ urządzenia wokół osi /8/. Z przyspieszeniem dośrodkowym od 10g - 100g, po czym ramę obrotową /7/ utrzymuje się w ruchu obrotowym o stałej prędkości katowej w ciągu 10 do 30% czasu polimeryzacji żywicy spajającej, zaś po zakończeniu procesu urządzenie zatrzymuje się, rury do zalewania /10/ wymienia się w obudowach modułowych /1/, a na koniec proces zalewania powtarza się. Ostateczną postać obudowy uzyskuje się przez odcięcie jej końców tak, że otwory włókien zostają otwarte.

Urządzenie składa się z wirówki z dolnym napędem poprzez wał napędowy, otwieralnej pokrywki i ułożyskowanego wirnika. Ma ramę obro-



ową /7/. która służy do umieszczania aparatów /obudów **modułowych**/ w różnej ilości oraz różnym wzajemnym **usytuowaniu**, z jedno- lub dwustronnymi rurowymi /2/ króćcami przyłączeniowymi, przy czym zawiera też króciec dopływowy /14/ i króciec odpływowy /15/ dla powietrza chłodzącego, oraz posiada komory /8/, służące do **gromadzenia** żywicy ze specjalnie ukształtowanymi ściankami dzielącymi /9/, przy czym komory /8/ połączone są przez giętkie rury do zalewania /10/ z rurowymi króćcami /2/ przyłączeniowymi obudowy modułowej /1/, zaś urządzenie wyposażone jest w silnik napędowy /5/ o zmiennej prędkości **obrotowej**. /4 zastrzeżenia/

A1(21) 283408 (22) 90 01 23 5(51) B01D

(31) P 39 02 006.1 (32) 89 01 25 (33) DE
(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT, LUDWIGSHAFEN, DE

(54) Sposób destylacyjnego oddzielania małych ilości frakcji o średniej temperaturze wrzenia z mieszaniny cieczy

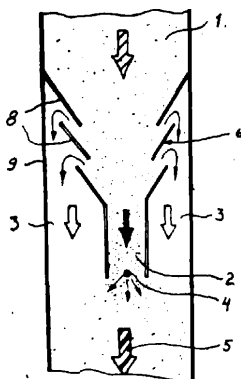
(57) Sposób prowadzony jest przy użyciu kolumny destylacyjnej /główniej kolumny/, składającej się z części wzmacniającej i **odpędowej**, przy czym część wzmacniająca połączona jest z górnym końcem, a część odpędowa z dolnym końcem drugiej kolumny destylacyjnej /bocznej kolumny/ i z jej środkowego zakresu odbiera się **frakcję** o średniej temperaturze wrzenia w postaci pary albo cieczy, przy czym stężenie tej frakcji w mieszaninie cieczy jest **mniejsze niż 2 %** a ilość oparów, którą prowadzi się z głównej kolumny do bocznej kolumny na jej dolnym końcu, w odniesieniu do ilości oparów w głównej kolumnie na odnośnym miejscu, wynosi **1-20%**. /6 zastrzeżeń/

A1(21) 283576 (22) 90 02 02 5(51) B01D

(31) 890517 (32) 89 02 03 (33) FI
(71) Oy Tampella Ab, Tampere, FI
(72) Pentti Janka

(54) Sposób i urządzenie do zwilżania cząstek zawartych w strumieniu gazu

(57) Sposób zwilżania cząstek zawartych w strumieniu gazu polega na tym, że pierwszy strumień gazu i drugi strumień gazu oddziela się od wspólnego całkowitego strumienia gazu, po czym pierwszy strumień gazu zawierający zasadniczo cząstki całkowitego strumienia gazu zwilża się, a na-



stępnie po przejściu etapu zwilżania, oba strumienie ponownie łączą się ze sobą.

Urządzenie zawiera środki /4/ do zwilżania pierwszego strumienia gazu /2/ niosącego cząstki oraz środki /9/ do łączenia pierwszego zwilżonego strumienia gazu /2/ **zawierającego** cząstki oraz drugiego strumienia gazu /3/ zasadniczo wolnego od cząstek. Ponadto urządzenie ma środki oddzielające /6/ pierwszy strumień gazu /2/ i drugi strumień gazu /3/. /9 zastrzeżeń/

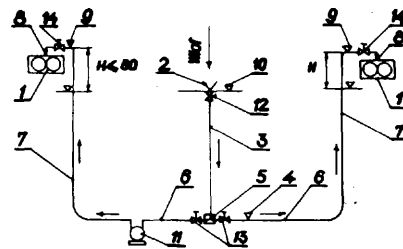
A1(21) 276206 (22) 88 12 02 4(51) B01F

(71) **Rybnicko-Jastrzębskie** Gwarectwo Węglowe -
- Kopalnia Węgla Kamiennego **"JASTRZĘBIE"**,
Jastrzębie Zdrój

(72) Bednarski Eugeniusz, Grzegorzek Piotr

(54) Instalacja do przesyłania płynnych iłów lub odpadów zasilających mieszalnik

(57) Instalacja charakteryzuje się tym, że ma wlot /2/ płynnej substancji połączony z wylotem /8/ przyłączonym do zasilania mieszalnika /1/ składników podsadzkowej mieszaniny, za pomocą rurowej instalacji w postaci układu połączonych naczyń z różnicą położenia poziomu /9/ wylotu /8/ w stosunku do poziomu /10/ wylotu /2/, Poziom /9/ wylotów /8/ jest powyżej poziomu /10/ wylotu /2/, który jest pomiędzy odcinkami /3, 7/ rurowej instalacji, doprowadzonymi do danego poziomu /4/ i **przechodzącymi** w poziomy odcinek /6/, łączący odcinki /3, 7/ rurowej instalacji w górniczych wyrobiskach. Między odcinkami /6/ znajduje się rozdzielca głowica /5/ i wspomagająca pompa /11/. /2 zastrzeżenia/



A1(21) 277712 (22) 89 02 14 4(51) B01F

(75) Duda Ludomir, Warszawa; Duda Jadwiga,
Warszawa

(54) Sposób i urządzenie do mieszania substancji płynnych

(57) Sposób mieszania polega na wprowadzeniu mieszanej substancji w ruch po łuku okręgu, którego środek zmienia położenie według danego programu.

Urządzenie składa się z przynajmniej 3 elektromagnesów usytuowanych w wierzchołkach trójkąta równoramiennego, połączonych z układem zasilającym programowo i umieszczonego w naczyniu z substancją mieszaną, mieszadła **ferromagnetycznego**. W jednej fazie programu jeden elektromagnes nie zmienia polaryzacji, utrzymując jeden z końców mieszadła w jednym punkcie, a pozostałe elektromagnesy zmianami polaryzacji wymuszają ruch drugiego końca mieszadła po łuku okręgu. /4 zastrzeżenia/

A1(21) 279427 (22) 89 05 12 4(51) B02B

(31) 586260 (32) 88 12 16 (33) CA

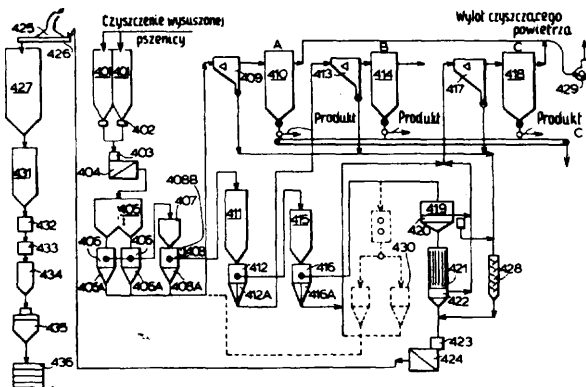
(71) **Tkac and Timm Enterprises Limited, Port Colborne, CA**
 (72) **Tkac Joseph J.**

(54) Sposób czyszczenia ziaren pszenicznych do przemiału i młyn przemiałowy, zwłaszcza ziaren pszenicznych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że ziarna pszeniczne nawilża się wodą w ilości od 1 do 3 % ciężaru nawilżanych ziaren, następnie poddaje się przez pewien czas penetracji wilgoci do wnętrza warstw łusek, bez zlepiania ich ze sobą, oraz podaje się je w ciągłym strumieniu poprzez co najmniej **jedną** operację cierną, przy czym w operacji cierniej usuwa się i oddziela zewnętrzne warstwy łusek od jądra ziarna pszenicznego. Następnie prowadzi się usuwanie i oddzielanie pozostałych warstw łuski, poprzez wprowadzanie w ciągłym strumieniu ziarna pszenicznego do operacji ścierania, stanowiących usuwanie wewnętrznych warstw łusek oraz uzyskania zasadniczo spójnego i czystego bielma.

Młyn przemiałowy, zwłaszcza ziaren pszenicznych, stanowiący zestaw urządzeń uszeregowanych w ciągach technologicznych czyszczenia ziarna, rozdrabniania i mielenia oraz transportu, charakteryzuje się tym, że ciąg czyszczenia wysuszonej pszenicy zawiera w układzie pionowym zasobniki magazynowe /401/ z zamontowanymi w ich obszarze dolnymi urządzeniami pomiarowymi /402/, połączone z mieszalnikami /404/ wyposażonym w sterowany rozpylacz /403/ o regulowanej ilości wody i powietrza, a następnie zasobnikiem retencyjnym /405/ sprzężonym z maszynami ścierającymi /406/, które połączone są za pośrednictwem zasobnika /406A/ i zasobnika retencyjnego /407/ z maszynami ścierającymi /408/, które następnie połączone są z pojemnikiem retencyjnym /411/ i kolejno z łuszcarką /412/ posiadającą dwudzielny podajnik /412A/ sprzężony z komorą rozprężną /413/ i odbieralnikiem filtracyjnym /414/ oraz szczotkarką /419/, komorą zasysającą /420/ i /422/ wyposażoną w statyczną chłodnicę /421/, przy czym chłodnica /421/ połączona jest z mieszalnikiem /424/ wyposażonym w regulator /423/ rozpylanej wody, a następnie poprzez podajnik /426/ ze skrzynią /427/, natomiast nad podajnikiem /426/ rozmieszczone są kołpaki chłodzące /425/, zaś skrzynia /427/ sprzężona jest dodatkowo ze skrzynią /431/, urządzeniem do pomiaru ilości ziarna /433/ i określania jego ciężaru stanowiącego wagę /434/, jak również urządzeniem /435/ do wstępnego łamania ziaren i uwalniania ich od zarodków oraz z **przesiewaczem** /436/.

/32 zastrzeżenia/



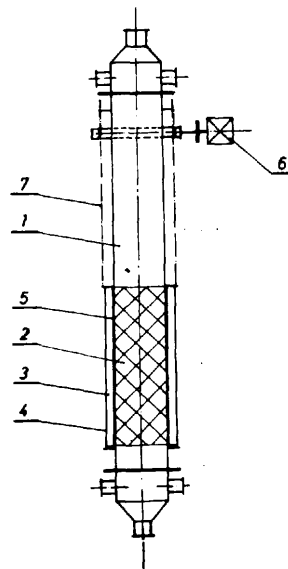
A1(21) 277802 (22) 89 02 17 4(51) B03C
C02F

(71) Instytut Fizyki Jądrowej im. Henryka Niewodniczańskiego, Kraków; Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki "ENERGOPOMIAR", Gliwice

(72) Szkatuła Antoni, Kopeć Marek, Czekalski Janusz, Bania Andrzej, Kowalewski Jerzy, Krain Franciszek, Maciejewski Henryk

(54) Urządzenie do oczyszczania cieczy i gazów w polu magnetycznym

(57) Złoże filtrujące /2/ stanowią puste bryły obrotowe z otworami, wykonane z materiału o dużej **przenikalności magnetycznej**, korzystnie ze stali **kwasoodpornej**, zaś pakiet magnetyczny /3/ usytuowany jest przemieszczalnie względem złoża filtrującego /2/ na zewnątrz części ciśnieniowej i zamknięty jest z zewnątrz obudową /4/ wykonaną z materiału o własnościach dia- lub paramagnetycznych. /4 zastrzeżenia/

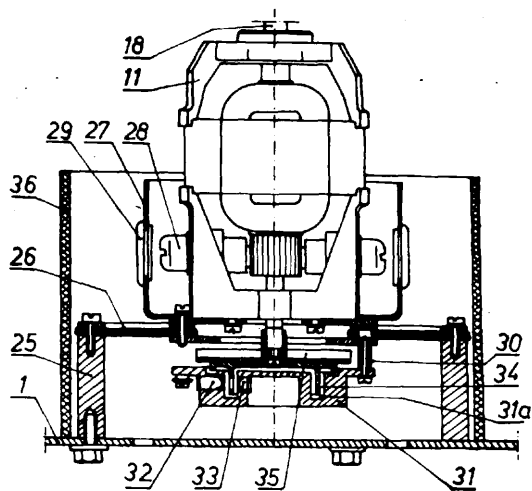


A2(21) 282294 (22) 89 11 14 5(51) B04B

(75) Bednarczyk Dariusz, Warszawa;
Woźnicki Jacek, Warszawa

(54) Wirówka medyczno-laboratoryjna

(57) W wirówce u dołu napędowego silnika elektrycznego /11/, przytwierdzonego wraz z jego cylindryczną osłonką /27/ do gumowej tarczy /26/, stanowiącej amortyzator, jest przymocowany na tulejkach dystansowych /30/ korpus /30/ z pierścieniowym kanałem /31a/, w którym jest umieszczony wirujący kołnierz /34/ tarczy osadzonej wraz z wentylatorem /35/ na dolnym końcu wałka /18/ silnika elektrycznego /11/. Kołnierz /34/ jest zaopatrzony w prostokątne otwory usytuowane w osi diody luminescencyjnej /32/ i fototranzystora /33/, włączonych w układ sprzężenia zwrotnego, **wysterowującego** miernik prędkości obrotowej z diodami luminescencyjnymi /13/, których kolejne świecenie odzwiercudnia wzrost tej prędkości. /1 zastrzeżenie/

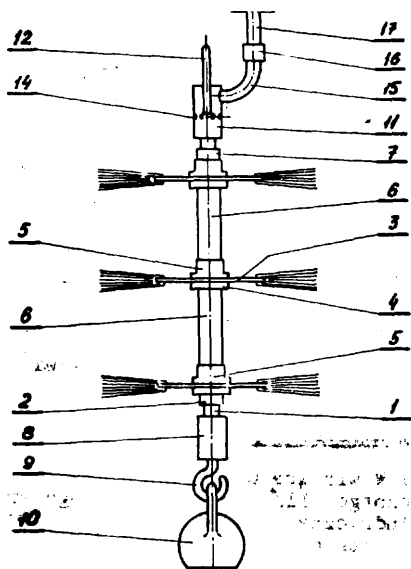


A1(21) 277633 (22) 89 02 07 4(51) B08B

- (71) Spółdzielnia Mieszkaniowa "GWAREK",
Tarnowskie Góry
(72) Pudełko Bolesław

(54) Urządzenie do czyszczenia wewnętrznych powierzchni przewodów

(57) W urządzeniu na rdzeniu /1/ z elementem oporowym /2/ jest osadzonych rozłącznie kilka szczotek /3/ i przekładek /4/ i /5/ oraz tulei dystansowych /6/ dociśniętych do siebie elementem dociskowym /7/. /4/ zastrzeżenia/



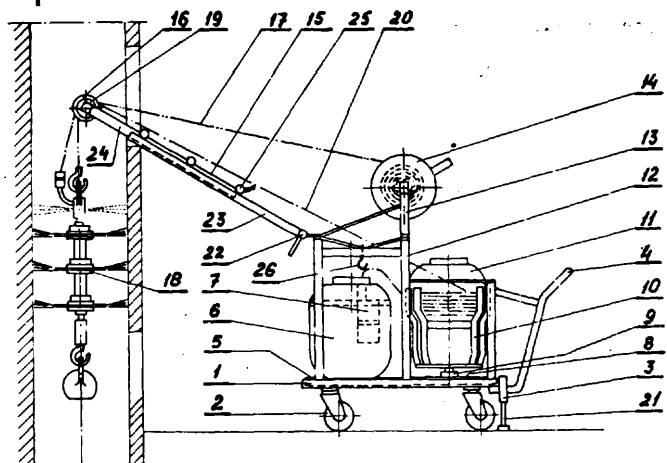
A1(21) 277721 (22) 89 02 13 4(51) B08B
E04F

- (71) Spółdzielnia Mieszkaniowa "GWAREK",
Tarnowskie Góry
(72) Pudełko Bolesław

(54) Urządzenie do czyszczenia przewodów zsympowych w budynkach mieszkalnych

(57) Urządzenie zawiera ramę /1/ z kołami /2/ i wspornikami /3/ oraz uchwytem /4/. Rama /1/

wypełniona jest podłogą /5/, na której umieszczony jest pojemnik podstawowy /6/ płynu i pojemnik rezerwowý /11/ płynu umieszczony w siodele obrotowym /10/. Urządzenie wyposażone jest w konstrukcję wsporczą /12/ z zespołem wciągarki linowej /13/ i wysięgnikiem /15/ z kołem /16/ do prowadzenia liny nośnej /17/ z podwieszonym zespołem czyszczącym /18/. /5/ zastrzeżeń/

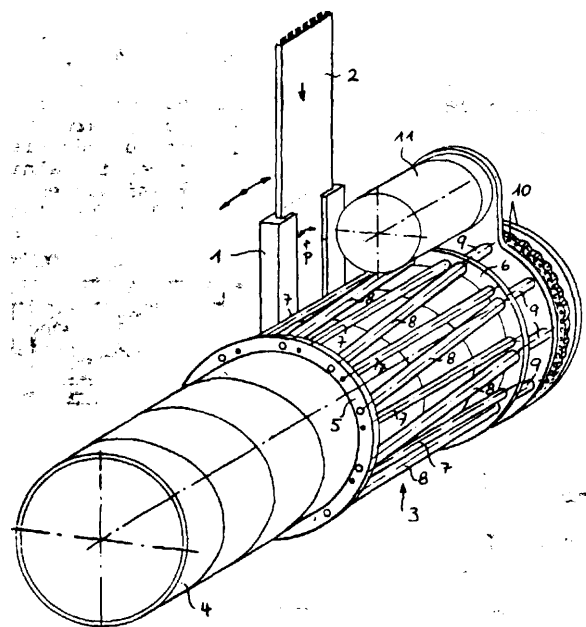


A1(21) 283205 (22) 90 01 05 5(51) B21C

- (31) 33/89-6 (32) 89 01 05 (33) CH
(71) Ametex AG, NIEDERURNEN, CH
(72) Shaw Keith James, Caluori Andre, Heer Hansjorg

(54) Urządzenie do wytwarzania rur

(57) Urządzenie do zwijania rur posiada nieruchomą klatkę /3/, zbudowaną między dwoma pierścieniami /5, 6/ z prętów /7, 8/. Istota jego konstrukcji polega na tym, że co najmniej część prętów /8/ klatki jest napędzana i usytuowana między pierścieniami /5, 6/ ukośnie względem osi klatki, pod kątem odpowiadającym kątowi nawijania zwijanej według linii śrubowej taśmy /2/



tak, że zwijana taśma może zostać doprowadzona do napędzanych **prętów** /8/ pod kątem prostym. Dzięki temu możliwe jest optymalne wykorzystanie sił tarcia, występujących między taśmą /2/ i prętami /8/, a dzięki napędzaniu prętów - zwijanie rury i jej dalsze przesuwanie.

/12 zastrzeżeń/

A1(21) 277755 (22) 89 02 15 4(51) B21D

(75) **Bajsarowicz** Zdzisław, Gliwice;
Dobrowlański Zbigniew, Gliwice;
Gruca Bernard, Gliwice; **Łapiga** Bolesław,
Głubczyce; Werewka Andrzej, Gliwice

(54) Sposób przywracania właściwego kształtu zbiornikom, zwłaszcza zniekształconym beczkom metalowym, szczególnie antańkom do piwa, wykonanym z aluminium

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że zbiornik umieszcza się w formie, mającej właściwy zewnętrzny kształt tego zbiornika, a do zbiornika wtlacza się ciecz, pod takim ciśnieniem, aby zbiornik wypełnił **formę**. /3 zastrzeżenia/

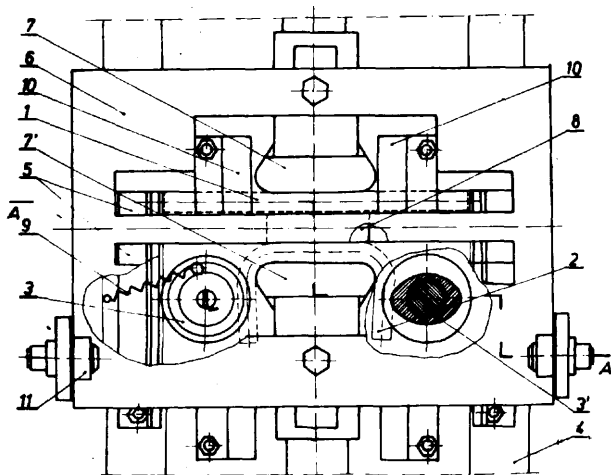
A2(21) 282977 (22) 89 12 22 5(51) B21D

(71) BUDOKOP Zakład **Badawczo-Rozwojowy**
Przedsiębiorstwa Robót Górniczych,
Mysłowice

(72) Juraszek Jan, Dziedzic Tadeusz, Szabla
Roman, **Sromek** Janusz, Pyka Tadeusz

(54) Sposób gięcia kabłąków, zwłaszcza do strzemion i rozpór górniczych

(57) Proces gięcia za pomocą przemiennego wgniatania **prostego** odcinka pręta /1/ tłocznikami /7, 7'/ pomiędzy obrotowe krążki gnące /3, 3'/ polega na tym, że pręty /1/ podaje się do dwóch podłużnych otworów /5/ przelotowych wykonanych w sztywnej płycie /6/, następnie przetacza się je za pomocą tej płyty pomiędzy tłoczniki, a krążki gnące, po czym rozpoczyna się proces gięcia. Wgniatanie pręta zaczyna się małym promieniem a kończy promieniem dużym powiększonym o wielkość sprężynowania kabłąka oraz o wielkość zadanego odchylenia jego końców. W czasie gięcia pręt jest podparty elementem /8/ oporowym na odcinku oddziaływania **tłocznika**. W momencie rozpoczęcia ruchu powrotnego tłoczników wywołuje się, korzystnie za pomocą sprężyny /9/, ruch



obrotowy krążków /3, 3'/ 1 powstanie luzu pomiędzy wygiętym **kabłąkiem** /2/ a krążkami. Siłowniki wykonują taki skok, że drugostronny proces gięcia rozpoczyna się z chwilą opadnięcia do zbiornika uprzednio wykonanego kabłąka i ustawieniu się krążków gnących, tak aby ich mały promień usytuowany był w linii łączącej środki krążków /3, 3'/. /2 zastrzeżenia/

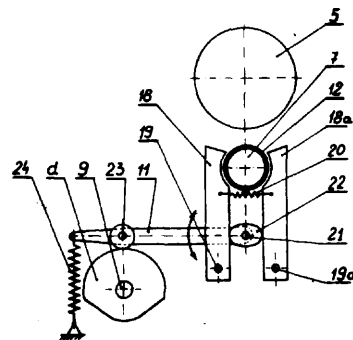
A1(21) 276477 (22) 88 12 13 4(51) B21H

(71) Dolnośląskie Zakłady Porcelany
Elektrotechnicznej **"POLAM-MYSŁAKOWICE"**,
Mysłakowice

(72) Rapior Bernard, Pilch Józef, **Mrowiec**
Kazimierz, Lech Ryszard, Kwiatkowski
Ireneusz, **Ulikowski** Zygmunt

(54) Walcarka do wykonywania gwintów metoda plastyczna

(57) Walcarka zawiera zespół rolek gwintujących /5 i 7/ napędzanych poprzez przekładnię kół zębatych od silnika elektrycznego. Zabudowany ma przesuwny ściągnacz /11/ detali /12/ gwintowanych, który składa się z dwóch szczęk /18/ i /18a/ osadzonych przegubowo na dwóch sworzniach /19/ i /19a/ i połączonych za pomocą ściągnającej sprężyny /20/. Wewnątrz szczęk /18/ i /18a/ umieszczony jest na trzpieniu /21/ rozpierczacz /22/, zamocowany na końcu dźwigni ściągnacza /11/, a po przeciwnej stronie utwierdzona jest do dźwigni ściągnacza /11/ rolka /23/. Rolka /23/ dociskana jest za pomocą sprężyny /24/ do krzywki /d/, a która z kolei osadzona jest na wałku **pędnym** /9/. /71 zastrzeżenia/



A1(21) 276478 (22) 88 12 13 4(51) B21H

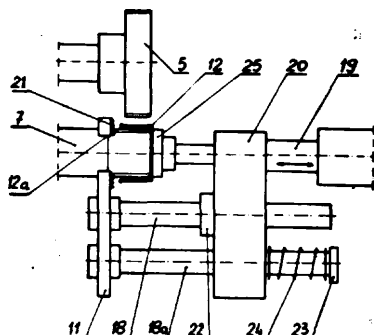
(71) Dolnośląskie Zakłady Porcelany
Elektrotechnicznej **"Polam-Mysłakowice"**,
Mysłakowice

(72) Rapior Bernard, Pilch Józef, **Mrowiec**
Kazimierz, Lech Ryszard, Kwiatkowski
Ireneusz, **Ulikowski** Zygmunt

(54) Walcarka do wykonywania gwintów metoda plastyczna

(57) Walcarka zawiera zespół rolek gwintujących /5 i 7/ napędzanych poprzez przekładnię kół zębatych od silnika elektrycznego. Zabudowany ma przesuwny ściągnacz /11/ detali /12/ gwintowanych, który osadzony jest na dwóch sworzniach /18 i 18a/. ściągnacz /11/ **związany jest** z przesuwnym wałkiem **prowadzącym** /19/ za pomocą obejmy /20/. Nadto ściągnacz /11/ ma wykonane obwodowo na wysokości kołnierza /12a/ detalu /12/ ząbki /21/ o kształcie pilastym. Na sworzniu /18a/ nasadzo-

na jest między obejmą /20/ a kołnierzem /23/ ograniczającą regulacyjną sprężyna /24/, zaś wałek /19/ ma ruch posuwisto-zwrotny od krzywki, przenoszony poprzez sworznie /18 i 18a/ na ściągnacz /11/. /1 zastrzeżenie/



A1(21) 277735 (22) 89 02 14 4(51) B22C

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Chudzikiewicz Ryszard, Misiek Marian, Rodziewicz Jan

(54) Spoivo wiążące do mas formierskich 1 rdzeniowych

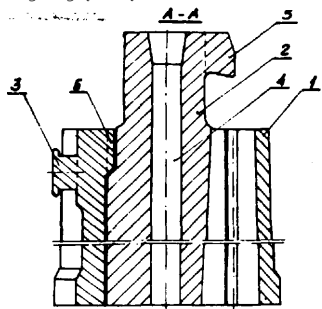
(57) Spoivo jest emulsją wodną kwasów tłuszczowych składającą się z 78 do 92 części wagowych kwasów tłuszczowych, 1 do 10 części wagowych oleju i od 1 do 12 części wagowych wody. /3 zastrzeżenia/

A1(21) 277634 (22) 89 02 07 4(51) B22D

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Stachurski Wacław, Dańko Józef, Maj Maria, Urbanik Eugeniusz, Salwa Jerzy, Chudoba Szczepan, Rybka Tadeusz, Markowski Witold, Kiec Jan, Boniecki Romuald

(54) Wlewnica hutnicza

(57) Wlewnica do odlewania stali od dołu, ma część zewnętrzną /1/ nałożoną na część środkową /2/. Na wspólnej płaszczyźnie zetknięcia obu części /1 i 2/ są rozmieszczone obwodowo i w regularnej podziałce kątowej wnęki o kształcie i wymiarach odlewanych wlewków. Każda z części /1 i 2/ wlewnicy odwzorowuje część obwodu i powierzchni bocznej wlewków. Część środkowa /2/ ma pionowy, przelotowy kanał /4/, usytuowany w osi symetrii, o przekroju umożliwiającym osadzenie w nim typowych ceramicznych kształtek wlewu głównego. U góry tej części /2/ znajdują się ucha /5/. Ponadto na sty-



ku powierzchni obu części /1 i 2/ znajdują się zamki /6/, ustalające wzajemne położenie tych części /1 i 2/.

W innym wykonaniu wlewnica zawiera część zewnętrzną o kształcie prostopadłościanu nałożoną na część środkową. Części te spoczywają na wspólnej płycie podwlewnicowej i tworzą parzystą ilość symetrycznie rozmieszczonych wnęk, o kształcie i wymiarach odlewanych wlewków.

/8 zastrzeżeń/

A1(21) 277659 (22) 89 02 08 4(51) B23B

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Słowikowski Jerzy, Stróżyk Zygmunt, Piotrowski Krzysztof, Bednarski Leszek, Cypke Jacek

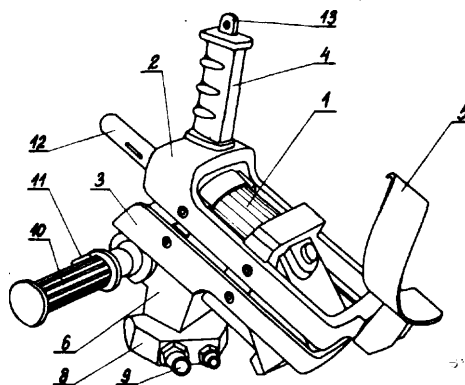
(54) Wiertarka hydrauliczna

(57) Wiertarka ma walcowy korpus silnika hydraulicznego /1/ zaciśnięty między dwoma łupinami obudowy /2/ i /3/, z których górna wyposażona jest w przytwierdzoną doń **rekojęść** główną /4/ i usytuowaną za nią obejmę /5/. Obejma ta uformowana jest w postaci części płaskiego zwoju śrubowego.

Do drugiej dolnej łupiny obudowy /3/ zamocowana jest kostka rozdzielcza /6/, w której zamontowana jest obrotowa rekojęść pomocnicza /10/, ustalana w jednym określonym położeniu katowym za pomocą naciskowego bezpiecznika /11/.

W kostce rozdzielczej za pośrednictwem krętlika zamocowane jest przyłącze /8/ hydrauliczne, wyposażone w króćce /9/ do przyłączania wysokociśnieniowych, giętkich przewodów hydraulicznych.

/4 zastrzeżenia/



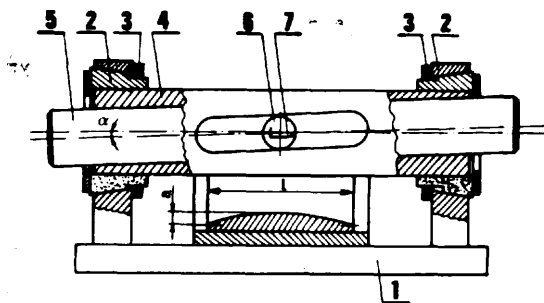
A1(21) 277717 (22) 89 02 14 4(51) B23B

(71) PAN, Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk
(72) Kiciński Jan, Popowicz Zygmunt, Gerlach Tadeusz

(54) Przyrząd do wytaczania powierzchni walcowych o zarysie hiperboloidalnym

(57) Przyrząd posiada wrzeciono /5/ osadzone przesuwnie w otworze tulei /4/, wykonanym pod kątem do jej osi obrotu, która wyznaczona jest przez osadzone w korpusie /1/ łożysko ślizgowe /2/. We wrzecionie /5/ zamocowane jest pod kątem prostym do płaszczyzny wyznaczonej przez oś obrotu tulei /4/ i oś wrzeciona /5/ narzędzie skrawające /7/. Ostrze narzędzia /7/ zakreśla powierzchnię hiperboloidalną w wyniku ruchu

posuwistego korpusu /1/ oraz ruchu obrotowego wrzeczona /5/ /1 zastrzeżenie/



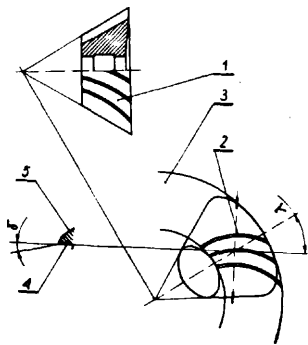
A1(21) 277607 (22) 89 02 07 4(51) B23C

(71) Inżynierska Spółdzielnia Pracy "INPRO", Warszawa

(72) **Ankiewicz** Andrzej, **Dziąg** Marian, **Gruszczyński** Paweł, **Kuryjański** Ryszard, **Skawiński** Piotr, **Wójcik** Zdzisław

(54) Frez katowy o kołowo-łukowej linii ostrza

(57) Frez katowy ma kołowo-łukową linię ostrza /2/ pochyloną pod kątem λ /. Kąt natarcia freza γ^* / jest różny od zera. Zarys powierzchni natarcia /4/ Jest zarysem podcięcia zęba koła zębatego, natomiast zarys powierzchni przyłożenia /5/ Jest zarysem ewolwentowym. /2 zastrzeżenia/



A1(21) 277749 (22) 89 02 15 4(51) B23D B26F

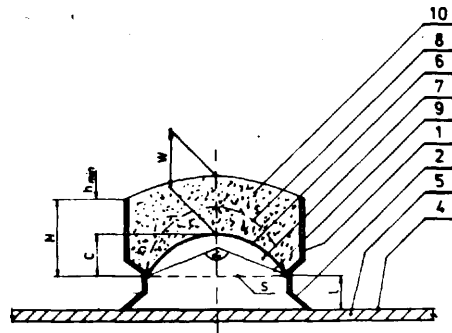
(71) Przedsiębiorstwo **Produkcyjno-Usługowe** "BUMEST" Sp. z o.o., Gdańsk

(72) **Furkał** Janusz, **Sławski** Marek

(54) Sposób i wydłużony ładunek kumulacyjny do cięcia obiektów, zwłaszcza jednostki pływającej

(57) Sposób cięcia obiektu polega na tym, że w określonym rejonie wyznacza się linie cięcia tworzące siatkę rozmieszczenia ładunków. Potem na liniach cięcia układa się i mocuje się wydłużone ładunki kumulacyjne, a następnie inicjuje się detonację wybuchowego materiału, najkorzystniej z miejsca zbliżonego do środka siatki rozmieszczenia ładunków. Nie przecięte wybuchem usztywnienie i elementy wyposażenia docina się znanymi metodami a następnie pocięte części przemieszcza się na miejsce składowania. Wydłużony ładunek kumulacyjny charakteryzuje się tym, że między ściankami /1/ mającymi dystansowe podpórki /2/ umieszczona jest kumulacyjna wkładka /6/.

Kumulacyjna wkładka /6/ ma wgłębienie /7/, które w przekroju poprzecznym ma dowolny kształt osiowo-symetryczny mieszczący się w polu zawartym między półokręgiem /8/ a bokami trójkąta /9/ o kącie wierzchołkowym 152° , przy czym średnica półokręgu /8/ i podstawa trójkąta /9/ jest równa szerokości /s/ wgłębienia /7/. Ścianki /1/ mają nacięcia umożliwiające wygięcie wydłużonego ładunku kumulacyjnego. /9 zastrzeżeń/

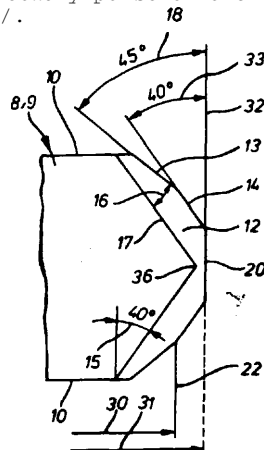


A1(21) 282435 (22) 89 11 23 5(51) B23D

(31) P 38 39 423.5 (32) 88 11 23 (33) DE
(75) Heule Heinrich, Au, CH

(54) Urządzenie z nożem skrawającym do usuwania zadziorów

(57) Urządzenie do dwustronnego usuwania zadziorów z obrzeży otworów przelotowych, z co najmniej jednym nożem skrawającym, składające się z prostokątnego korpusu z krawędziami tnącymi /13/ przebiegającymi stożkowo, z zaszlifowanymi powierzchniami przyłożenia oraz z czołową powierzchnią na głowicy nożowej przykładaną do powierzchni wewnętrznej otworu. Zadaniem wynalazku jest rozwiązanie problemu wykonywania sfazowań o dokładnie określonej wielkości po stronie przedniej i tylnej otworów przelotowych za pomocą opisanego tu urządzenia do usuwania zadziorów. Przerwiduje się w tym celu, że urządzenie to ma od strony zewnętrznej względem osi noża skrawającego nachyloną pod kątem od krawędzi tnącej 713/ część ślizgową /14/, która to część przechodzi dalej w ukształtowany po stronie czołowej zarys ślizgowy /20/. /10 zastrzeżeń/



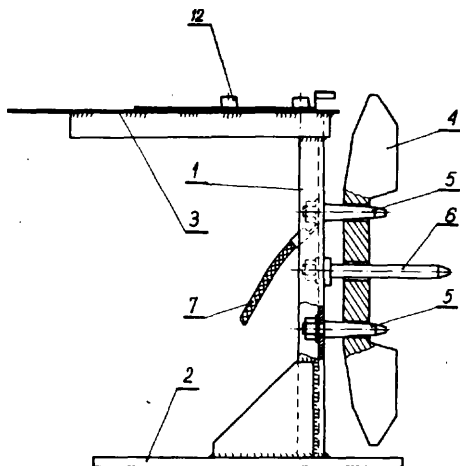
A1(21) 277720 (22) 89 02 13 4(51) B23K

(71) Politechnika śląska, Gliwice

(72) **Suchoń** Józef, **Mikuła** Stanisław

(54) Stanowisko do kontroli i napawania regeneracyjnego końców zgrzebeł, przenośników zgrzeblowych z łańcuchami usytuowanymi w środku zgrzebeł

(57) Stanowisko do kontroli i napawania regeneracyjnego zgrzebeł charakteryzuje się tym, że zgrzebło /4/ zamocowane jest na dwóch trzpieniach stożkowych /5/ połączonych z przewodem spawalniczym /7/ przy czym w środku odległości między trzpieniami stożkowymi zamocowany jest długi trzpień walcowy /6/ do podtrzymania zgrzebla przy jego obrocie, który przymocowany jest do konstrukcji wsporczej a na płycie /3/ konstrukcji wsporczej /1/ przymocowane są sprawdziany suwakowe do kontroli kształtu i długości zgrzebla, które w swoich położeniach kontrolnych zajmują położenia określające nominalny kształt i nominalną odległość końców zgrzebeł od bazy pomiarowej, którą są otwory na obejmę mocującą łańcuchy ze **zgrzeblem**,
/1 zastrzeżenie/

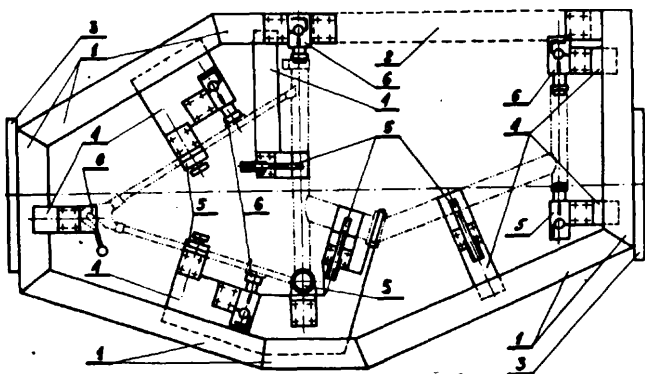


A1(21) 277737 (22) 89 02 15 4(51) B23K

(71) Przedsiębiorstwo Automatyzacji i Robotyzacji "ROMET" Spółka z o.o.
Bydgoszcz
(72) Nadolski Witold

(54) Przyrząd spawalniczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd spawalniczy, zwłaszcza do spawania ram rowerowych **jednobelkowych** na stanowisku zrobotyzowanym.



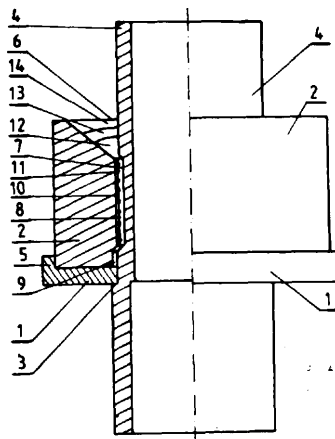
Przyrząd ma postać wieloboku otwartego, którego boki stanowią odcinki kształtownika zamkniętego /1/ wyposażonego w dwie tarcze mocujące /3/ usytuowane na przeciwległych bokach wieloboku i równoległe do siebie, posiadającego wewnątrz obwodu wsporniki /4/ z zamocowanymi oporami /5/ i dociskami /6/. Łącznik /2/ zamyka wielobok na czas magazynowania i transportu oraz montażu i demontażu przyrządu na stanowisku spawalniczym.
/1 zastrzeżenie/

A1(21) 277702 (22) 89 02 13 4(51) B23P
E21B

(71) Fabryka Maszyn Górniczych "CEMAG",
Ciechanów
(72) Kowalewski Krzysztof

(54) Forma do wykonywania matryc z diamentami na poszerzaczach otworów wiertniczych oraz sposób wykonywania matryc z diamentami

(57) Forma składa się z pierścienia /1/ ustalającego, na którym posadowiony jest kołnierz grafitowy /2/, obejmujący rurę /4/ poszerzacza. Pierścień /1/ oparty jest na występie /3/ rury /4/. W górnej powierzchni kołnierza /4/ wykonany jest lej /6/, w dolnej jego części - dylatacja /9/, chroniąca kołnierz grafitowy /2/ przed zniszczeniem go w wysokiej temperaturze. Sposób polega na tym, że na wewnętrznej powierzchni kołnierza /2/ wkleja się diamenty /11/. Do leja /6/ zasypuje się proszki metali i drobne kawałki lutu. Całość poddaje się wstrząsaniu na wibratorze, po czym układa się warstwę topnika, którą przykrywa się proszkiem grafitowym. Tak przygotowaną formę wypala się w piecu w temperaturze do 1200 C w czasie 25 minut.
/3 zastrzeżenia/



A1(21) 277769 (22) 89 02 17 4(51) B23P
H01H

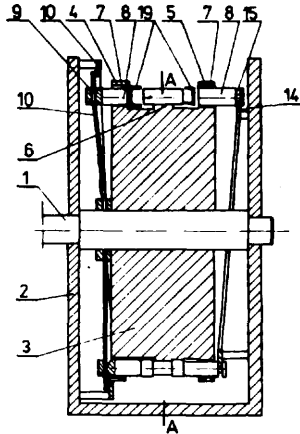
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Szczepański Roman, Potyński Andrzej,
Paradowski Krzysztof

(54) Urządzenie do montażu elementów złożonych z trzpienia lub rurki oraz końcówek

(57) Urządzenie składa się z bębna obrotowego /3/, który na powierzchni bocznej ma rowki w kształcie wycinków walca na rurki i końcówki

/19/, a w podstawach otwory przelotowe /7/ na popychacze /8/ oraz z nieruchomych krzywek czołowych /14/ zamocowanych wspólnie z bębniem obrotowym /3/. Popychacze /8/ są połączone przegubowo z elementami sprężystymi, które opierają się o krzywki czołowe /14/.

/3 zastrzeżenia/



A1(21) 278024 (22) 88 09 01 4(51) B23P
B02C

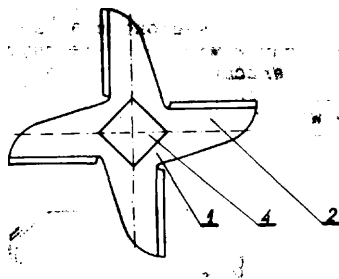
(71) Fabryka Narzędzi Medycznych, Rudniki
k/Częstochowy

(72) Dudek Ryszard

(54) Sposób wykonywania nożyków maszyn do mielenia mięsa oraz nożyk wykonywany tym sposobem

(57) Sposób polega na tym, że wygina się część roboczą ramion o promień stanowiący od 0,5 do 2 grubości tych ramion, a następnie szlifuje, uzyskując **krawędź** tnącą nożyka. Nożyk składa się z korpusu /1/ mającego co najmniej dwa tnące ramiona /2/ oraz podkładki /3/.

/2 zastrzeżenia/



A1(21) 277696 (22) 89 02 13 4(51) B23Q

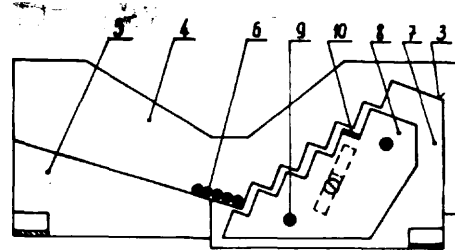
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "SELATOM"
Sp. z o.o., Szczecin

(72) Reinowski Janusz

(54) Urządzenie do dozowania i podawania przedmiotów długich, zwłaszcza o przekroju okrągłym

(57) Urządzenie składa się z zasobnika ze zsuwnią /5/, dozownika oraz pochylni /3/. Dozownik zawiera cztery prowadnice /7/ i 8/ schodkowe, usytuowane parami po obu stronach urządzenia. Każda para składa się z prowadnicy stałej /7/

oraz prowadnicy ruchomej /8/ ze zrzutnikiem /10/. Kąt wznoszenia stopni prowadnic jest większy od kąta nachylenia schodków prowadnic. Pochylnie /3/ stanowią tylne części prowadnic stałych /7/. Urządzenie może dozować i podawać przedmioty długie o skrzywionej osi wzdłużnej. W czasie dozowania korygowane jest położenie przedmiotów, których końce nie leżą na przeciwnych stopniach schodków prowadnic. /1 zastrzeżenie/



A3(21) 277705 (22) 89 02 13 4(51) B27K

(61) 273119

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego -
Akademia Rolnicza, Warszawa

(72) Wytwer Tadeusz

(54) Środek ochrony drewna przed biokorozją

(57) środek składa się z 5 do 48 części wagowych benzoesu potasowego i/lub benzoesu sodowego, 1 do 40 części wagowych czteroboranu sodowego i/ lub kwasu borowego, 0 do 37 części wagowych fosforanu amonowego dwuzasadowego albo fosforanu amonowego jednozasadowego i/ lub fosforanu sodowego dwuzasadowego albo fosforanu sodowego jednozasadowego i/lub fosforanu potasowego dwuzasadowego albo fosforanu potasowego jednozasadowego, 1 do 35 części wagowych chlorku potasowego i/lub chlorku sodowego, oraz 0 do 1 części wagowej substancji powierzchniowo czynnych z grupy estrów,

/1 zastrzeżenie/

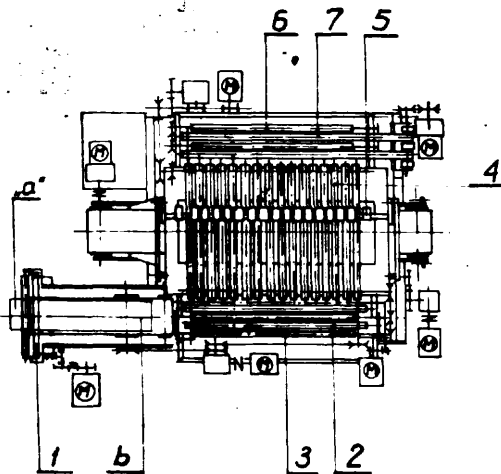
A1(21) 283232 (22) 90 01 08 5(51) B28B

(71) Radomskie Zakłady Ceramiki Budowlanej,
Radom

(72) Socha Tadeusz, Figura Lech, Mastalerz
Michał, Karpeta Wiesław, Tuz Ryszard,
Barański Zdzisław, Walendowski Wojciech,
Rudziński Janusz, Orzechowska Jadwiga,
Kawecka Jolanta

(54) Ucinacz wielostronowy

(57) Ucinacz zbudowany jest z zespołu odcinającego blok /1/, na przedłużeniu którego znajduje się przenośnik dwupaskowy /2/ oraz podajnik rolkowy podający /3/. Prostopadle do nich umieszczony jest podajnik wielopaskowy /4/ z zawieszonym nad nim przekrawaczem wielostronowym. Po drugiej stronie podajnika /4/ symetrycznie do podajników /2/ i /3/ umieszczone są podajnik rolkowy odbierający /6/ i podajnik dwupaskowy odbierający /7/. Podajnik wielopaskowy /4/ napędzany jest poprzez przekładnię zębatą o zmiennym przełożeniu, składającą się z dwóch zazębiających się identycznych zębatach kół mimośrodkowych o zarysie eliptycznym. /2 zastrzeżenia/



A1(21) 277637 (22) 89 02 07 4(51) B29C

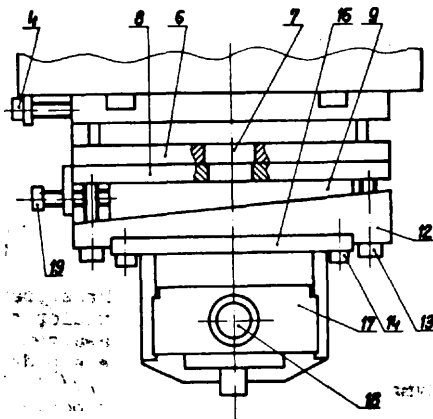
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych "METALCHEM", Toruń

(72) Głowacki Janusz

(54) Urządzenie do wytwarzania z tworzyw termoplastycznych wyrobów cienkościennych metoda wytłaczania z rozdmuchiwaniem

(57) W urządzeniu na poziomej prowadnicy korpusu wózka zawieszona jest pionowa podstawa, połączona z korpusem napędzaną ręcznie śrubą /4/ pociągową, a ponadto przytwierdzona do tego korpusu śrubami. Z podstawą jest połączona nierozłącznie płyta /6/ środkowa, połączona obrotowo czopem /7/ z płytą /8/ wewnętrzną klina /9/ nastawczego. Płyta /12/ zewnętrzna klina nastawczego /9/ ma pionowe prowadnice, w których śrubami /14/ umocowana jest obudowa /15/ trzpienia rozdmuchowego. W obudowie /15/ trzpienia rozdmuchowego znajduje się przesuwne jarzmo /17/, w którym osadzony jest trzpień /18/ rozdmuchowy.

/3 zastrzeżenia/



A1(21) 277784 (22) 89 02 16 4(51) B29C

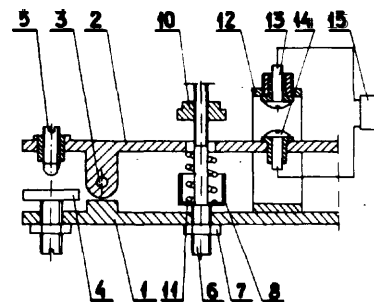
(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Dubicki Korneliusz, Dubicka Krystyna, Grabowski Zbigniew

(54) Sposób określania temperatury i czasu nagrzewania płyt w procesie orientowania oraz w procesach formowania płyt z tworzyw sztucznych i urządzenie do określania temperatury i czasu nagrzewania płyt w procesach ich orientowania

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch symetrycznych ramion dźwigni dwustronnej /1 i 2/ złączonych osią obrotu /3/ i wyposażonych w podstawkę /4/ pod próbkę oraz gniazdo z wymiennym wgłębnikiem /5/. Po między długimi ramionami dźwigni /1 i 2/ przy osi złączającej /3/ zamocowany jest zespół regulacji nacisku, mający trzpień /6/ przeciwnakrętkę /7/, miseczkę /8/, nastawny ogranicznik /10/ oraz spiralną sprężynę naciskową /11/. Na końcach ramion dźwigni dwustronnej /1 i 2/ zamocowany jest zespół sygnalizacji.

/2 zastrzeżenia/



A1(21) 282897 (22) 89 12 21 5(51) B29C

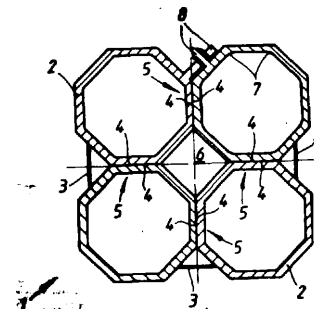
(31) P 38 43 118.1 (32) 88 12 22 (33) DE
P 39 04 199.9-34 89 02 13 DE
P 39 04 828.4 89 02 17 DE

(71) Dipl.Ing.Dr. Ernst Vogelsang GmbH und CO.KG, Herten/Westf., DE

(72) Vogelsang Horst

(54) Zespół rur do umieszczania w nich kabli

(57) Zespół rur charakteryzuje się tym, że zewnętrzny zarys przekroju poprzecznego rur /2/ ma kształt ośmiokąta a listwy dystansowe /3/ są tak dobrane szerokością, że po zwinięciu zespołu rur w wiązkę, dwie naprzeciw siebie leżące powierzchnie stykowe /5/ przylegają do siebie, a ponadto w wyniku zwinięcia zespołu rur w wiązkę, w środku wiązki powstaje wolny kanał o przekroju kwadratowym./10 zastrzeżeń/



A1(21) 282849 (22) 89 12 19 5(51) B30B

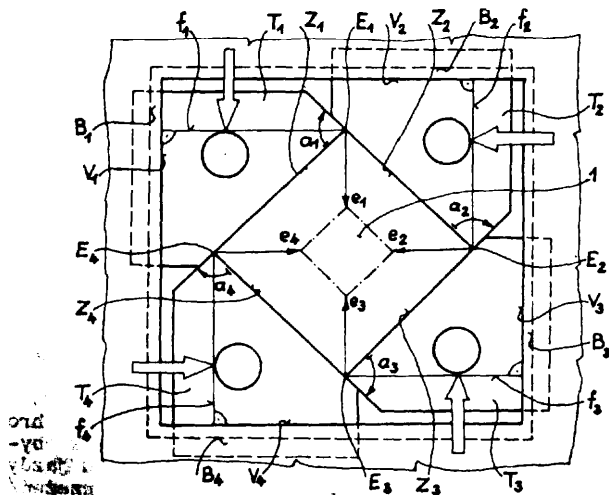
(31) A-349/89 (32) 89 02 16 (33) AT

(75) Tóth József, Miskolc, HU

(54) Prasa płaska wielostemplowa

(57) Prasa płaska wielostemplowa do brykietowania sypkich materiałów włóknistych pochodzenia roślinnego, zawiera stemple f_1, T_2, T_3, T_4 , których płaszczyzny czołowe Z_1, Z_2, Z_3, Z_4 wydzielaają komorę prasowania $/1/$ a także zawiera płaszczyzny prowadzące V_1, V_2, V_3, V_4 , po których ślizgają się stemple T_1, T_2, T_3, T_4 . Każdy ze stempli T_1, T_2, T_3, T_4 ma dwie płaszczyzny czołowe $Z_1-Z_2, Z_2-Z_3, Z_3-Z_4, Z_4-Z_1$ schodzące się pod kątami a_1, a_2, a_3, a_4 , których suma jest równa 360° . Płaszczyzny prowadzące V_1, V_2, V_3, V_4 prasy są prostopadłe do dwusiecznych f_1, f_2, f_3, f_4 kątów a_1, a_2, a_3, a_4 , a nadto prasa ma płaszczyzny pomocnicze B_1, B_2, B_3, B_4 równoległe do płaszczyzn prowadzących V_1, V_2, V_3, V_4 i zabezpieczające przed przesunięciami kątowymi stempli T_1, T_2, T_3, T_4 . Prasa ma hydrauliczne cylindry robocze przymocowane do podstawy prasy i dołączone do zaworu suwakowego dla bezpośredniego przesuwania stempli T_1, T_2, T_3, T_4 przez działające jednocześnie cylindry bądź przez doprowadzanie, bądź wypuszczenie czynnika roboczego.

/8 zastrzeżeń/



A2(21) 282356 (22) 89 11 16 5(51) B32B

(75) Skórkiewicz Ryszard, Sosnowiec

(54) Sposób wytwarzania kształtek, zwłaszcza dla budownictwa

(57) Sposób według wynalazku pozwala na wytwarzanie kształtek o ściankach wielowarstwowych papierowych, **ognioodpornych**. Kształtki przeznaczone są dla płyt budowlanych, bez względu na zastosowany w tych płytach materiał wiążący: cement, wapno, gips czy glina.

Sposób polega na formowaniu dożądanego kształtu warstw złożonych z mokrych pojedynczych arkuszy papieru, uprzednio nasączonych roztworem szkła wodnego.

/2 zastrzeżenia/

A1(21) 277666 (22) 89 02 08 4(51) B41C

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa

(72) Łazowski Zbigniew, Wyrzykowska Ewa, Snopkiewicz Barbara

(54) Środek do preparowania wielometalowych form drukowych

(57) środek zawiera 5 - 30 % wagowych węgla krzemu i/lub elektrokorundu, 15 - 50% wagowych krzemionki, 1-594 wagowych **korboksymetyloskrobi** i/lub skrobi, 0,5 - 596 wagowych produktów addycji tlenu alkilowego do **nonylofenolu**, 2 - 20 % wagowych kwasów korboksylowych i/lub ich pochodnych i/lub kwas fosforowy i ewentualnie 1 - 1096 wagowych węglowodorów, a resztę stanowi woda, przy czym stosunek węgla krzemu i/lub elektrokorundu do krzemionki wynosi od 1:1 do 1:4.

/1 zastrzeżenie/

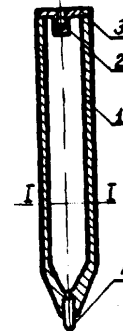
A1(21) 277592 (22) 89 02 06 4(51) B43K

(75) Modzelewski Tadeusz, Ostrowiec

(54) Długopis

(57) Długopis **charakteryzuje** się tym, że zbiornik $/1/$ płynu stanowi obudowę długopisu. Zbiornik $/1/$ ma jednokierunkowy zawór $/2/$. Element piszący wykonany jest w postaci pręta o strukturze gąbczastej.

/7 zastrzeżeń/



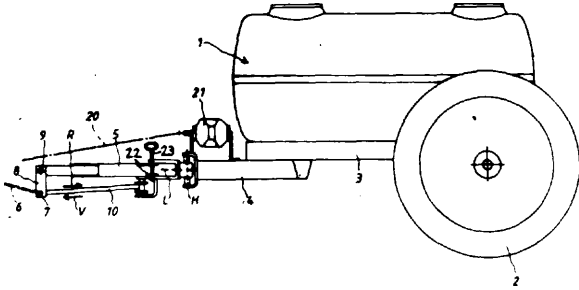
A1(21) 283311 (22) 90 01 16 5(51) B60D A01B

(31) G 89 01 129.5 (32) 89 02 02 (33) DE
Firma Maschinenfabrik Rau GmbH,
WEILHEIM DE; Herr Dr.-Ing. Wolfgang Rau,
Holzmaden, DE, DE

(54) Urządzenie sprzęgowe do dołączania rzędzi przyczepnych lub przyczep» zwłaszcza rolniczych

(57) Ciągnięte narzędzie przyczepne względnie przyczepa zaopatrzone są w dyszel $/4, 5/$ z przednią częścią $/5/$ rozwidloną na kształt litery U lub V, połączoną przegubowo z tylną częścią $/4/$ obracającą się zarówno wokół osi podłużnej, jak też osi pionowej. Ramiona przedniej części $/5/$ dyszla łączone są z elementami przyłączeniowymi lub prowadnikami $/6/$ na ciągniku tak, że mogą się wahać wokół osi poprzecznej. Co najmniej jeden z elementów przyłączeniowych

/7/ od strony dyszla jest przestawny w kierunku wzdłużnym /R, V/, przez co połączenie dźwigniowe między częściami /4, 5/ dyszla ulega przestawieniu w kierunku **poprzecznym**. Dzięki temu ciągnięte narzędzie przyczepne lub przyczepa daje się prowadzić także na zakrętach i w terenie pochyłym na boki i śliskim ściśle po torze jazdy **ciągnika**. /8 zastrzeżeń/



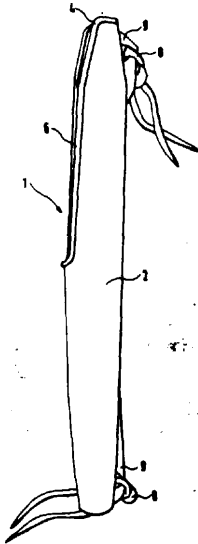
A1(21) 283009 (22) 89 12 27 5(51) B60R

(31) 23112A/88 (32) 88 12 27 (33) IT
(71) LAKSHA S.A., Luksemburg, LU

(54) Uchwyt do parasola w pojazdach silnikowych

(57) Uchwyt do parasola zawiera pochwę uchwytu wyposażoną w łączniki dostosowane do odłączalnego jej mocowania wewnątrz pojazdu silnikowego

Pochwa uchwytu zawiera walcowy futerał /2/ wykonany ze sztywnego tworzywa, przy czym dolne zakończenie walcowego futerału /2/ jest zamknięte, a przeciwległe zakończenie zawiera górny otwór /4/ oraz wzdłużną poprzeczną **uszczelnienie** /6/ dla ułatwienia wprowadzenia parasola do futerału. Futerał jest wyposażony w cięgna /8/ wykorzystywane do odłączalnego mocowania uchwytu parasola wewnątrz pojazdu silnikowego. /6 zastrzeżeń/

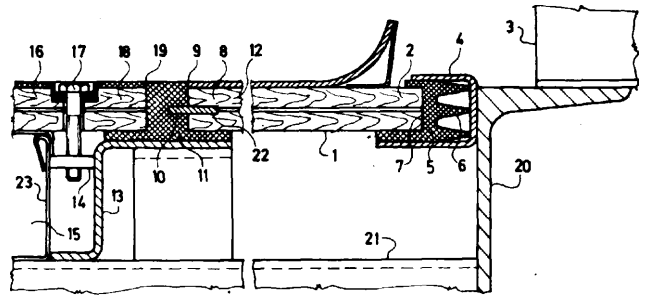


A1(21) 282874 (22) 89 12 20 5(51) B61D

(31) PV 8460-88 (32) 88 12 20 (33) CS
(71) ČKD PRAHA, Kombinat, Praga, CS

(54) Połączenie tłumiące hałas podłogi pojazdów szynowych, zwłaszcza tramwajów

(57) Połączenie charakteryzuje się tym, że boczne płyty podłogowe /1/ są swoją krawędzią /2/, zwróconą do ściany bocznej /3/ pojazdu, umieszczone w wybraniu wzdłużnym /7/ kształtowego elementu gumowego /5/, który jest zaopatrzony w co **najmniej** jedno ostrze tłumiące /6/ i osadzony we wnętrzu **podłużnicy** /4/ w kształcie litery U, a przeciwległą krawędź /8/ bocznej płyty podłogowej /1/, która jest zwrócona do wzdłużnej osi symetrii pojazdu, Jest umieszczona w wybraniu wzdłużnym /9/ gumowego **profilu** /11/ i zabezpieczona przez płaskie pióro /12/, które jest osadzone w rowku /10/ gumowego profilu /11/ i w rowku /22/ bocznej płyty podłogowej /1/. /2 zastrzeżenia/

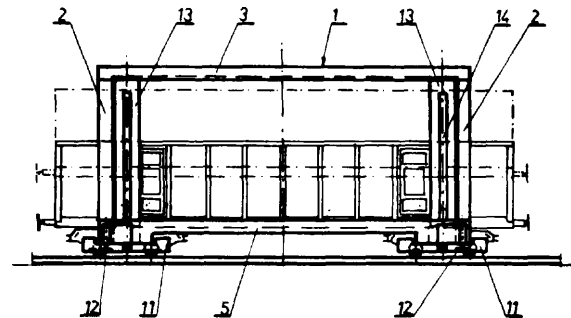


A1(21) 277746 (22) 89 02 15 4(51) B61K

(71) PKP Centralne Biuro
Konstrukcyjno-Technologiczne Zakładów
Naprawczych Taboru Kolejowego, Poznań
(72) Wawrzyniak Florian, Gabrys Kazimierz,
Spaleniak Marian, Suchecki Leszek,
Pademski Jan

(54) Urządzenie do podnoszenia i transportu jednostek taboru kolejowego lub ładunków wielkogabarytowych z jednostek taboru kolejowego, zwłaszcza kontenerów

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że każdy mechanizm jazdy ma zespół kołowego wózka /11/ jazdy poprzecznej. Zespół wózka zawiera człon zmiany kierunku jazdy z wzdłużnego na poprzeczny i odwrotnie. Człon zmiany kierunku jazdy mają mechanizmy /12/ realizujące synchroniczny z pozostałymi ruch prostoliniowy w obydwu kierunkach prostopadle **względem** toru jazdy, /18 zastrzeżeń/



A1(21) 284409 (22) 90 03 22 5(51) B61L

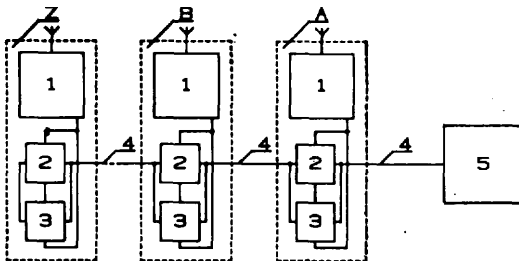
(71) Polskie Koleje Państwowe Centrum Naukowo-
Techniczne Kolejnictwa, Warszawa

(72) Rochalski Józef, Przelaskowski Krzysztof

(54) Sposób i układ automatycznego sterowania przyłączaniem odbiorników radiowych stałych stacji odbiorczych do linii telekomunikacyjnej, zwłaszcza w scentralizowanym systemie kierowania ruchem kolejowym

(57) Sposób polega na tym, że w każdej stałej stacji odbiorczej porównuje się wielkości sygnałów pochodzących z własnego odbiornika radiowego i z odbiorników radiowych innych stałych stacji odbiorczych oraz przyłącza się do linii telekomunikacyjnej ten odbiornik radiowy, z którego pochodzi sygnał o największym stosunku sygnału użytecznego do szumu.

W układzie w każdej stałej stacji odbiorczej /A, B, ..., Z/ wyjście odbiornika radiowego /1/ jest połączone z wejściem sygnałowym bloku komutacyjnego /2/ włączonego szeregowo w linię telekomunikacyjną A/ i jednocześnie z jednym z wejść bloku porównującego /3/ wielkości sygnałów, którego drugie wejście jest połączone z linią telekomunikacyjną /4/ po jednej stronie bloku komutacyjnego /2/, a trzecie wejście z linią telekomunikacyjną /4/ po przeciwnej stronie bloku komutacyjnego /2/. Wyjście bloku porównującego /3/ wielkości sygnałów jest połączone z wejściem sterującym bloku komutacyjnego /2/. /2 zastrzeżenia/



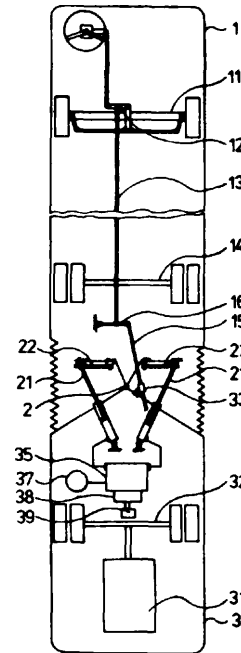
A1(21) 283454 (22) 90 01 25 5(51) B62D B60D

(31) PV 525-89 (32) 89 01 26 (33) CS
(71) Karosa, N.P. Vysoke Myto, CS

(54) Urządzenie do utrzymywania stateczności kierunkowej pojazdów przełubowych

(57) Urządzenie sygnalizacyjne składa się z czujnika prędkości /39/ pojazdu oraz z czujnika kąтового, który utworzony jest przez tuleję /33/, ułożony w niej przesuwne drążek regulacyjny /15/ oraz przez wybranie i/lub rowek, w który wchodzi ruchomy występ co najmniej jednego łącznika, który umieszczony jest w tulei /33/. Tuleja /33/ połączona jest na stałe z tylną częścią /3/ pojazdu, a drążek regulacyjny /15/ połączony jest kinematycznie z mechanizmem kierowniczym /12/ osi kierującej /11/. Wielkość względną przesunięcia drążka regulującego /15/ w tulei /33/, która odpowiada załączeniu lub wyłączeniu łącznika, regulowana jest przez wybrane uprzednio położenie ruchomego zestyku każdego łącznika w wybraniu lub w rowku drążka regulacyjnego /15/. Czujnik prędkości /39/ pojazdu umożliwia przyporządkowanie początku aktywnej stabilizacji Jazdy, momentowi uzyskania przez pojazd prędkości progowej. Czujnik kątowy przekazuje obwodowi elektrycznemu bloku regulacji hydraulicznej parametry, którym odpowiadają wybrane uprzednio wiel-

kości tłumienia kierunkowego. Rozmieszczenie przestrzenne zespołów hydraulicznych pomiędzy przednią i tylną częścią pojazdu, w kombinacji z blokadą ich pozycji w niezmiennym ograniczeniu ruchu kół osi kierującej, umożliwia tłumienie ruchów kołysania obu części przy przejeździe przez nierówności. /10 zastrzeżeń/

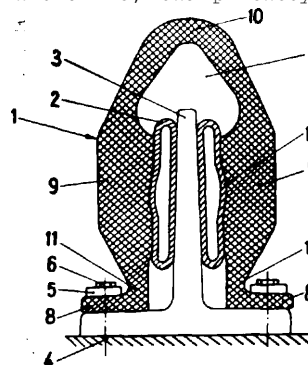


A1(21) 282726 (22) 89 12 12 5(51) B63B

(31) 885751 (32) 88 12 12 (33) FI
(71) MacGregor-Navire /SP/ Oy, PIKKIO, FI
(72) Niiniranta Pekka, Niskanen Aulis

(54) Złącze szczelne, zwłaszcza wodoszczelne i sposób wykonania szczelnego zamknięcia, zwłaszcza wodoszczelnego, za pomocą tego złącza

(57) Złącze składa się z elastycznego elementu uszczelniającego /1/ z wydrążoną komorą /7/ oraz części mocującej /8/, przy czym element uszczelniający /1/ składa się z cienkościennych stopek /11/ połączonych ze sztywnymi, grubościennymi bocznymi częściami /9/, zakończonymi u góry cienkościenną częścią /10/ i tworzy zamkniętą, wydrążoną konstrukcję przymocowaną do podstawy. Wewnątrz elementu uszczelniającego /1/ pomiędzy jego bocznymi częściami /9/, znajdują się umieszczone wzdłużnie, dwa przewody /2/ ulegające



deformacji pod wpływem czynnika ciśnieniowego i rozdzielone sztywną ramą /3/ umieszczoną wzdłuż przewodów /2/, do której przymocowano element **uszczelniający**.

Sposób wykonania szczelnego zamknięcia polega na tym, że wytwarza się nadciśnienie w złączu zmieniając przekrój poprzeczny elementu uszczelniającego poprzez zwiększenie jego szerokości, a zmniejszenie jego wysokości, dzięki czemu następuje oderwanie elementu uszczelniającego od powierzchni oporowej elementu, do którego poprzednio przylegał, natomiast gdy przestaje działać nadciśnienie, element uszczelniający powraca do pierwotnego kształtu, dzięki właściwościom sprężystym materiału, zmniejsza się jego szerokość, a jednocześnie wydłuża się do góry i jego powierzchnia uszczelniająca ściśle przylega do powierzchni oporowej drugiego elementu. /6 zastrzeżeń/

A1(21) 283717 (22) 90 02 09 5(51) B65B

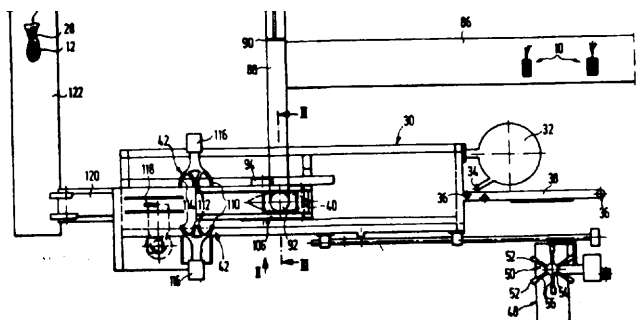
(31) P 3904043.7 (32) 89 02 10 (33) DE

(71) W.Kordes» Sohne, Rosenschulen GmbH & Co KG, Klein Offenseth - Sparrieshoop, DE

(72) Helms Bernd, Peters Reiner, Hoppe Peter

(54) Urządzenie do napełniania worków materiałem o kształcie bryły

(57) Urządzenie **charakteryzuje** się tym, że mechanizm rozpierający ma rurowy element /40/ o profilu w kształcie kadłuba statku, przesuwany między wystające części brzegu worka we wstędze foliowej tworzącej worki /12/, przesuwnej skokowo. Odcinek rury /92/ w kształcie połowy rury **jest odchylny**, stanowiąc w pozycji otwarcia rynne transportową kierującą roślinę krzacząca /10/ bryłą korzeniową w kierunku wzdłuż rury /92/. /4 zastrzeżenia/



A1(21) 283726 (22) 90 02 09 5(51) B65C

(31) P 3904044.5 (32) 89 02 10 (33) DE

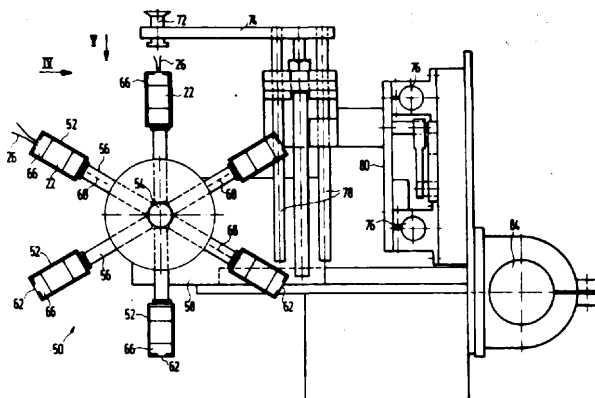
(71) W.KORDES SOHNE Rosenschulen GmbH & Co KG, Klein Offenseth-Sparrieshoop, DE

(72) Hoppe Peter, Helms Bernd, Peters Reiner

(54) Sposób zaopatrywania sadzonek krzewów w etykiety przywiązywane 1 urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że etykieta przywiązywana, do której przymocowany jest drut wiążący, służący do późniejszego umieszczenia jej na sadzonce, jest mocowana na opakowaniu sadzonki, korzystnie w postaci worka, za pomocą pokrywającej ten otwór etykiety samoprzylepnej. Urządzenie zawiera co najmniej jeden zasobnik etykiet /52/, w którym etykiety przywiązywane /22/ są ułożone w stos i są utrzymywane w sta-

nie **gotowości** do wykorzystania, a ich druty wiążące /26/ są ułożone zgodnie w tę samą stronę. Do pobierania etykiety /22/ z zasobnika /52/ i dociskania jej do etykietowanego opakowania służy stempel /72/ ze **ssawką**. Do dociskania etykiety samoprzylepnej do drutu wiążącego /26/ i opakowania sadzonki służy dozownik o znanej konstrukcji. /10 zastrzeżeń/



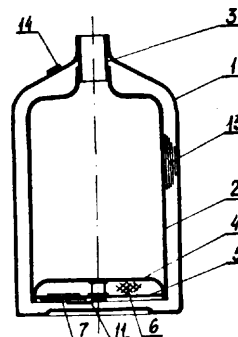
A2(21) 282258 (22) 89 11 09 5(51) B65D

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych, Wrocław

(72) Raczkowski Zbigniew, **Fidziański** Andrzej

(54) Zbiornik lub krjostat do przechowywania cieczy kriogenicznych

(57) Zbiornik lub kriostat ma sztywną obudowę /1/ z zawieszonym w niej na wydłużonej szyjce /3/ zbiornikiem właściwym /2/. Zbiornik właściwy /2/ ma oprócz dennicy /4/ dodatkowe płaskie dno /5/ z co najmniej jednym otworem /7/. Przeźnienie pomiędzy dennicą /4/ i płaskim dnem /5/ wypełniona **jest sorbentem** /6/. Natomiast otwór /7/ wypełniony jest siatką i pokryty sprężystą powłoką. Ponadto zbiornik właściwy /2/ ma element tnący /11/ i łącznik zespalaający dennicę /4/ z płaskim dnem /5/. /4 zastrzeżenia/



A1(21) 277656 (22) 89 02 08 4(51) B65G

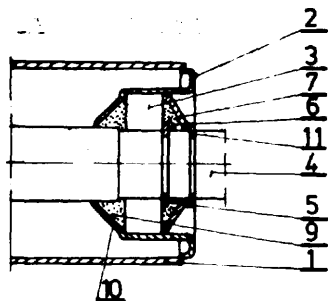
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "KNURÓW", Knurów

(72) Rolnik Egon, **Piernikarczyk** Józef, Sołowiów Ryszard, **Stanienda** Antoni, Pająk Jan

(54) Krażnik przenośnika taśmowego

(57) Krążnik **charakteryzuje** się tym, że od strony zewnętrznej łożyska /3/ znajduje się komora

/6/ przednia smaru, obejmująca pierścień sprężysty /5/ a utworzona i ograniczona od zewnątrz pokrywą /7/ w kształcie poboczniczy stożka ściętego rozbieżnego w kierunku łożyska /3/. Korzystnie od strony wewnętrznej łożyska /3/ znajduje się komora /9/ tylna smaru, utworzona przez ścianę tylną /10/ płyty /2/ w kształcie poboczniczy stożka ściętego rozbieżnego w kierunku łożyska /3/. Pokrywa /7/ może być ustalona przed osiowym przesuwem **odsadzeniem** lub pierścieniem sprężystym, dodatkowym /11/ osadzonym w osi /4/. /4 zastrzeżenia/

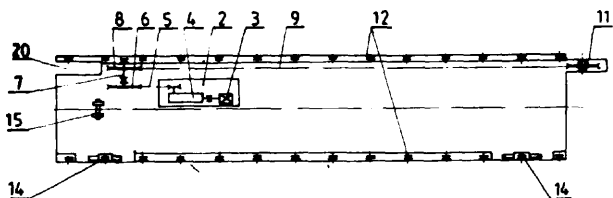


A1(21) 277757 (22) 89 02 15 4(51) B65G

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
 (72) Maroń Hubert, Tlatlik Jan

(54) Transporter łańcuchowo-rolkowy, zwłaszcza do palet

(57) Transporter charakteryzuje się tym, że stacja /2/ napędowa umieszczona jest wewnątrz ramy i połączona jest przez przekładnię /5/ łańcuchową z kołem /8/ napędzającym transportujący łańcuch /9/. Zaczepy osadzone są rozłącznie w transportującym łańcuchu /9/. Przenośnik ma dwa rzędy rolek /12/ stalych, a w jednym z rzędów ma rolki /14/ uchylne usytuowane na początku i końcu rzędu oraz stację naciągową umieszczoną na zewnątrz ramy, przy czym rama ma od strony stacji napędowej wnękę /20/. /3 zastrzeżenia/



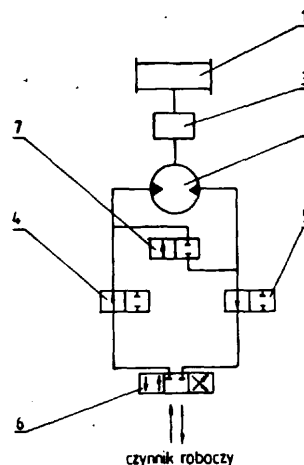
A1(21) 277681 (22) 89 02 10 4(51) B65H

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice
 (72) Patera Jan, Matuszczyk Marek, Kłósek Jan Marek

(54) Urządzenie do przewijania liny

(57) **Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie uzyskania **równomiernego** naciągu liny podczas nawijania jej na bęben roboczy, np. wciągarki, ze spuli, zmniejszenia uciążliwości tej czynności i zwiększenia bezpieczeństwa pracy. Urządzenie zawiera **bęben /1/** napędzany silnikiem hydraulicznym /2/, do którego są podłączone dwie gałęzie hydrauliczne, z których każda stanowi rozdzielacz **dwupołożeniowy** /4 i 5/. Ga-

łęzie te, przeciwnymi końcami, są podłączone do rozdzielacza **trójpołożeniowego** /6/. Równolegle z tymi gałęziami jest podłączona do silnika hydraulicznego trzecia gałąź hydrauliczna, która również stanowi rozdzielacz dwupołożeniowy /7/. /1 zastrzeżenie/



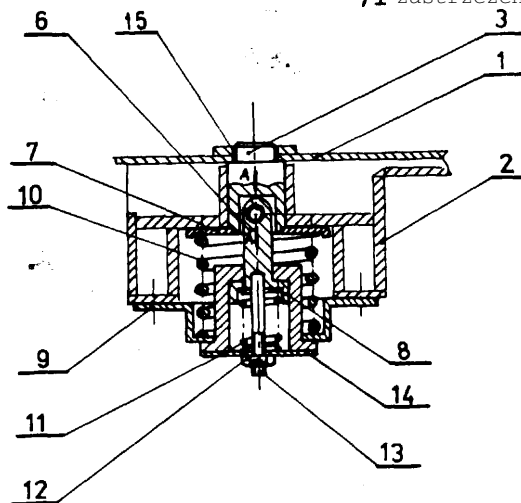
A1(21) 277604 (22) 89 02 07 4(51) B66C

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka
 (72) Majewski Włodzimierz, Gwiazdowicz Tadeusz

(54) Urządzenie do wzajemnego blokowania członów wysięgnika teleskopowego żurawia

(57) Urządzenie ma sworzeń blokujący /3/, który ma swoją sprężynę śrubową /10/ i jest połączony z tłoczyskiem /6/ siłownika uruchamiającego za pomocą sworznia, który osadzony jest sztywno w otworze sworznia /3/ i przechodzi przez większy od niego otwór w tłoczysku /6/ siłownika uruchamiającego. Tłok /8/ ma zamocowaną śrubę /13/ przechodzącą przez otwór w płycie dolnej /14/ i mającą nakrętkę /12/ zabezpieczoną przed samoczynnym obrotem.

Urządzenie według wynalazku pozwala na rozsuwanie i zsuwanie wysięgników teleskopowych przy pomocy mniejszej liczby cylindrów hydraulicznych niż liczba członów wysuwanych. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A3(21) 277630 (22) 89 02 07 4(51) C01B

(61) patent 143697

(71) Zakłady Azotowe "PUŁAWY", Puławy

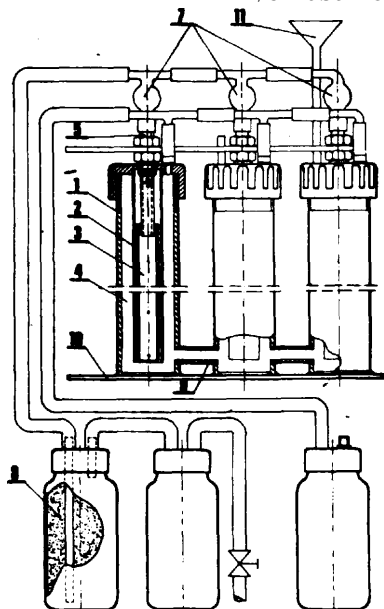
(72) Kawalec Czesław, Marciniak Ireneusz,
Schimmelpfennig Zbigniew, Urbanek
Andrzej, Górski Mirosław, **Glerej** Maciej(54) Sposób wytwarzania gazowego dwutlenku siarki

(57) Sposób wytwarzania gazowego dwutlenku siarki z gazów zawierających ten składnik na drodze absorpcji SO_2 w wodnym roztworze lub zawiesinie melaminy i/lub jej związków z pośrednim wytworzeniem siarczynu melaminy, który wytrąca się w postaci białej szarej zawiesiny, **charakteryzuje** się tym, że otrzymany w procesie absorpcji siarczyn melaminy poddaje się termicznej regeneracji, której produktami są melamina, dwutlenek siarki oraz para wodna. Melaminę **zawraca** się do obiegu absorbera SO_2 , natomiast gazową mieszaninę pary wodnej i dwutlenku siarki kieruje się do suszenia i wydzielenia SO_2 . /2 zastrzeżenia/

A1(21) 277711 (22) 89 02 14 4(51) C01B

(75) Duda Ludomir, Warszawa; Duda Jadwiga,
Warszawa(54) Urządzenie do wytwarzania wodoru

(57) Urządzenie zawiera zbiornik składający się z pojemników /1/ tworzących układ naczyń połączonych poprzez króćce umieszczone w ściankach pojemników /1/ w pobliżu podstawy. W każdym z pojemników /1/ umieszczone są elektrody /3/ połączone wspólnym elementem zasilającym. Przestrzeń nad powierzchniami elektrolitu /4/ połączone są z kolektorem /7/ połączonym odprowadzeniem ze zbiornikiem produktu /8/. /3 zastrzeżenia/



A1(21) 283423 (22) 90 01 24 5(51) C01B

(31) P 39 02 753.8 (32) 89 01 31 (33) DE

(71) Henkel Kommanditgesellschaft auf
Aktien, Dusseldorf, DE(54) Sposób hydrotermalnego wytwarzania roztworów krzemianów potasu o wysokim stosunku molowym SiO_2 : K_2O

(57) Sposób hydrotermalnego wytwarzania roztworów krzemianów potasu o wysokim stosunku molowym SiO_2 : K_2O przez reakcję krystalicznego **ditlenku** krzemu z wodnym roztworem wodorotlenku potasu charakteryzuje się tym, że jako krystaliczny ditlenek krzemu stosuje się kwarc wygrzewany w temperaturach powyżej 1100 C aż do temperatury topnienia i ten wygrzany kwarc poddaje się reakcji w zamkniętym reaktorze ciśnieniowym z wodnym roztworem wodorotlenku potasu o stężeniu w zakresie 10 - 40% **wagowych**, w temperaturach 150 - 300°C i pod odpowiadającymi tym temperaturom ciśnieniami nasyconej pary wodnej. /5 zastrzeżeń/

A1(21) 283425 (22) 90 01 24 5(51) C01B

(31) P 39 02 751.1 (32) 89 01 31 (33) DE

(71) Henkel Kommanditgesellschaft auf Aktien,
Dusseldorf, DE(54) Sposób hydrotermalnego wytwarzania roztworów krzemianów sodu o wysokim stosunku molowym SiO_2 : Na_2O

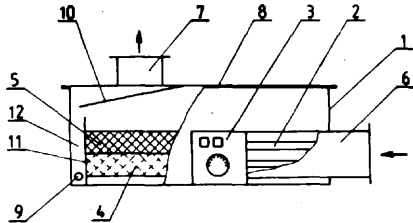
(57) Sposób hydrotermalnego wytwarzania roztworów krzemianów sodu o wysokim stosunku molowym SiO_2 : Na_2O przez reakcję krystalicznego ditlenku krzemu z wodnym roztworem wodorotlenku sodu charakteryzuje się tym, że jako krystaliczny ditlenek krzemu stosuje się wygrzewany w temperaturach powyżej 1100 C aż do temperatury topnienia kwarc i ten wygrzany kwarc poddaje się reakcji w zamkniętym reaktorze ciśnieniowym z wodnym roztworem wodorotlenku sodu o stężeniu w zakresie 10 - 50 % **wagowych**, w temperaturach 150 - 300°C i pod odpowiadającymi tym temperaturom ciśnieniami nasyconej pary wodnej. /5 zastrzeżeń/

A1(21) 284045 (22) 90 02 28 5(51) C01B

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
Warszawa(72) Lenik Jerzy, Wasiak Ryszard, Węgrzyn
Wojciech(54) Urządzenie do katalitycznego rozkładu ozonu

(57) Urządzenie stanowi naczynie reakcyjne zawierające wewnątrz warstwę katalizatora bazującego na MnO_2 . U wlotu do naczynia reakcyjnego ma nagrzewnicę do podgrzewania gazu przeznaczono-

nego do rozkładu, bezpośrednio pod warstwą katalizatora manganowego zawiera warstwę pochłaniacza do równoczesnego pochłaniania chloru Cl_2 i tlenków azotu przylegającą do warstwy katalizatora. Warstwa katalizatora i pochłaniacza nie zajmują całego przekroju poprzecznego naczynia reakcyjnego lecz 95-99% a pozostałe 1-5% przekroju naczynia zajmuje komora skroplin /12/ oddzielona od przestrzeni reakcyjnej pionową przegrodą /11/, natomiast nad warstwą katalizatora a pod płytą pokryw /8/ zawarta jest płyta /10/ skośna nachylona w stronę komory skroplin /12/.



A3(21) 277747 (22) 89 02 15 4(51) C01G C25C

(61) 269541

(71) Lubelskie Zakłady Przemysłu Nieorganicznego "PERMEDIA", Lublin
(72) Drąg Piotr, Kubicki Stanisław, Chwalik Henryka, Batorski Henryk, Żuchowski Zbigniew, Gajecka Bogumiła, Drob Cezary

(54) Sposób otrzymywania siarczanu nikiu powstającego w procesie elektrorefinacji miedzi hutniczej

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do filtratu po oddzieleniu osadu powstałego przez alkalizowanie roztworu siarczanu nikiu węglanem lub wodorotlenkiem wapnia albo nikielu do pH 3,5-4,0, podgrzanego do 80-90°C, dodaje się wodę utlenioną oraz 30-60% zawiesinę wodorotlenku i/lub węglanu wapnia do pH 3,5-5,5» po czym po oddzieleniu osadu, do filtratu podgrzanego ponownie do temperatury 80-90°C dozuje się 30-60% zawiesinę węglanu lub wodorotlenku nikielu do pH 5,5-6,0. Następnie oddziela się osad, a filtrat zagęszcza przez ogrzewanie w temperaturze 80-95°C i oddziela wytrącony osad, filtrat zaś rozcieńcza się wodę do gęstości 1,19-1,22 kg/dm³ i w znany sposób do filtratu tego dodaje się kwas siarkowy do pH 4,0-4,2 oraz wodę utlenioną i ewentualnie po oddzieleniu osadu roztwór poddaje się znanej dwustopniowej ekstrakcji przeciwradowej roztworem kwasu /2-etyloheksylofosforowego w nafcie, a rafinat traktuje się kwasem fluorowodorowym, alkalizuje się, następnie zateża i krystalizuje.

A1(21)277635 (22) 89 02 07 4(51) C02F

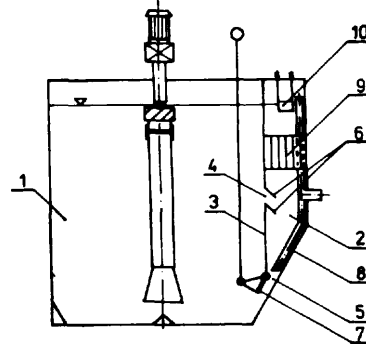
(75) Horodecki Krzysztof, Piła

(54) Biologiczna oczyszczalnia ścieków

(57) Biologiczna oczyszczalnia ścieków charakteryzuje się tym, że ma komorę napowietrzania /1/ oddzieloną od kieszeniowego osadnika wtór-

nego /2/ za pomocą przegrody /3/, w której wykonana jest szczelina górna /4/ z kierownicami /6/ oraz szczelina dolna /5/, której wielkość regulowana jest za pomocą kłapy /7/. Kieszeniowy osadnik wtórny /2/ ma w swej górnej części wielostrumieniowe wkładki /9/ oraz rurę /8/ do spuszczenia nadmiernego osadu, której początek znajduje się nad szczeliną dolną /5/.

/1 zastrzeżenie/

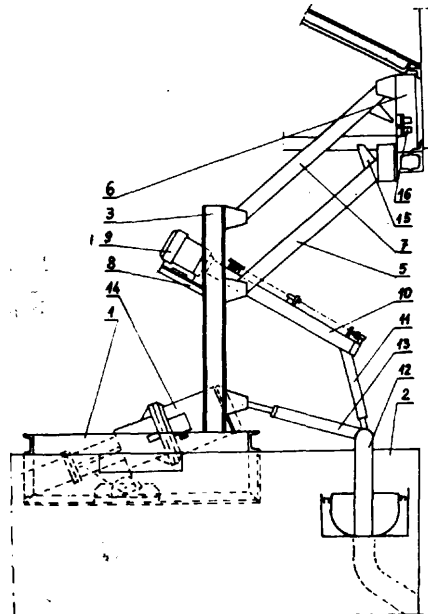


A1(21) 277641 (22) 89 02 09 4(51) C02F

(71) Przedsiębiorstwo "AQUAMEX" Spółka Akcyjna, Warszawa
(72) Kudaś Zbigniew

(54) Zespół napowietrzający ciecz

(57) Zespół składa się z dwóch pływaków /2/ połączonych w górnej części ramą /1/, na której osadzone są słupy /3/ połączone z konstrukcją zbiornika /6/ za pomocą przegubowo ułożyskowanych, równoległych łączników /5/ i drążka /7/. Ponadto do słupów /3/ przymocowany jest silnik /9/ z prowadnicą /10/, w której przemieszcza się ciągnio /11/.



A1(21) 277651 (22) 89 02 09 4(51) C02F

(71) Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "BIPROWOD", Warszawa

(72) Andrzejewski Wiesław, Jóźwik Jan, Lenartowicz Bronisław, Płocharski Stanisław, Wolak Andrzej, Wolak Barbara

(54) Sposób biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych zanieczyszczonych azotanami

(57) Sposób polega na tym, że ścieki neutralizuje się mlekiem wapiennym, a następnie oczyszcza się je osadem czynnym, tworzącym złożę fluoidalne wytwarzane samoczynnie, które w warunkach beztlenowych rozkłada grupę azotanową, pobierając od niej tlen i uwalniając azot w postaci gazowej, a wydzielony w procesie oddychania osadu, dwutlenek węgla, tworzy z Jonami wapniowymi słabo rozpuszczalny węglan wapniowy, stanowiący nośnik dla kultur bakteryjnych, rozkładających azotany. /2 zastrzeżenia/

A2(21) 282179 (22) 89 11 06 5(51) C02F

(71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna im.G.Dymitrowa, Siedlce

(72) Jaroszyńska-Turulska Jadwiga, Zalewski Witold, Oprządek Krystyna, Buciuński Eugeniusz

(54) Sposób wydzielania jonów cynku ze ścieków przemysłowych

(57) Sposób polega na tym, że na jonicie typu anionitu absorbuje się chlorkowe kompleksy cynku, przy czym jony chlorkowe pochodzą z kwasu solnego zawartego w ściekach lub wprowadzane są w postaci nieorganicznych soli chlorkowych. Następnie za pomocą wody wyeluuuje się cynk z jonitu. /1 zastrzeżenie/

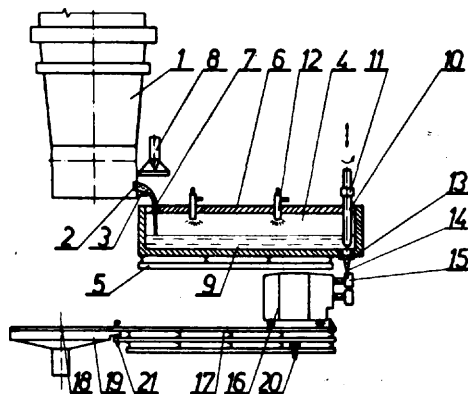
A1(21) 277680 (22) 89 02 09 4(51) C03B

(71) Gliwickie Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Obiektów Przemysłowych, Gliwice

(72) Zastawny Włodzimierz, Będkowski Waldemar, Pacholski Bolesław, Majka Jan, Gwiżdż Włodzimierz

(54) Sposób wytwarzania włókien mineralnych i urządzenie do wytwarzania włókien mineralnych

(57) Sposób polega na tym, że stop po opuszczeniu pieca lecz przed rozwłóknieniem poddaje się termicznej homogenizacji dla ujednorodnienia jego cech chemicznych i fizycznych, zwłaszcza temperatury, lepkości i napięcia powierzchniowego, po czym ujednorodniony stop podaje się



wprost na pierwszy dysk rozwłóknarki.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zasilacz /4/ z materiału ogniotrwałego w kształcie wydłużonego prostopadłościanu przykrytego od góry sklepieniem /6/. Zasilacz /4/ zawiera mechanizm regulacji poziomu stopu w postaci wytłoczni /10/ zamocowanego w sklepieniu /6/ zasilacza /4/. W dnie zasilacza /4/ jest zabudowana filiera /13/. /3 zastrzeżenia/

A1(21) 283165 (22) 90 01 02 5(51) C03B
H01I
B23K

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Izotopów, Otwock - Świerk

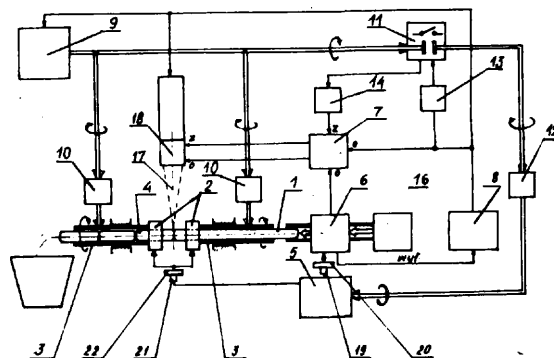
(72) Plejewski Romuald, Warmuz Stanisław, Nadolny Kazimierz

(54) Urządzenie do wytwarzania gazowych trytowych źródeł światła

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do niezawodnego i bezpiecznego wytwarzania na skalę przemysłową gazowych trytowych źródeł światła z rurki szklanej pokrytej luminoforem i napełnionej trytem.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że głowice obrotowe /2/ sprzężone są z mechanizmem krzywkowym /22/ służącym do ich rozsuwania, a podajnik /6/ sprzężony jest z innym mechanizmem krzywkowym /20/, przy czym obydwa mechanizmy krzywkowe /22 i 20/ napędzane są silnikami prądu stałego /21 i 19/, które połączone są elektrycznie z programatorem /5/ sprzężonym ze sterownikiem czasowym /7/ synchronizującym czasy otwarcia i zamknięcia migawki lasera /3/.

/1 zastrzeżenie/



A1(21) 277686 (22) 89 02 10 4(51) C04B

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa; Warszawskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Hydrotechnicznego i Robót Fundamentowych "HYDROBUDOWA 1", Nowy Dwór Mazowiecki

(72) Froelich Teresa, Ładyżyński Kazimierz, Froelich Jan, Jóźwik Bogusław

(54) środek podwyższający mrozoodporność betonu

(57) środek podwyższający mrozoodporność betonu stanowiący roztwór wodny mieszaniny zawierającej w przeliczeniu na suchą masę 75-96 części wagowych glukonianu sodu lub potasu, 4-25 części wagowych soli sodowej lub potasowej sulfobursztynianu etoksylovanego alkilofenolu i ewen-

tualnie 0-5 części wagowych etoksylovanego etanoloamidu wyższych kwasów tłuszczowych
Co - C₂₄. /4 zastrzeżenia/

A1(21) 283970 (22) 90 02 22 5(51) C04B

(71) Przedsiębiorstwo **Produkccyjno-Usługowo-Handlowe "INWEX"** Spółka z o.o., Cieszyn
(72) **Łęźniak** Zbigniew, Halski Andrzej, Bolek Edward

(54) Sposób wytwarzania elementów ceramicznych z powęglowych odpadów roflotacyjnych

(57) Sposób polega na tym, że do szlamu powstającego w procesie przeróbki węgla wprowadza się osobno lub razem piasek o **uziarnieniu** poniżej 4,0 mm, w ilości 10-40 części wagowych i trociny o **uziarnieniu** poniżej 5,0mm w ilości 5-10 części wagowych, a następnie po zagęszczeniu i odwodnieniu filtracyjnym w formach o kształcie elementów ceramicznych i po wysuszeniu wypala się w temperaturze 800 -

- 1100°C w atmosferze utleniającej.
/1 zastrzeżenie/

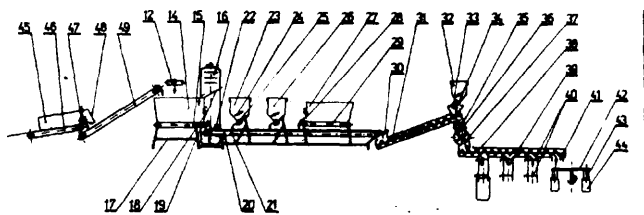
A1(21) 277704 (22) 89 02 13 4(51) C05F

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa
(72) Wawer Marek, Różański Kazimierz

(54) Urządzenie do wytwarzania nawozów organiczno-mineralnych oraz substratów

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania nawozów organiczno - mineralnych oraz substratów na bazie torfu, a zwłaszcza torfu niskiego pozyskiwanego z urobku wydobytego przy konserwacji rowów melioracyjnych.

Urządzenie do wytwarzania nawozów organiczno - mineralnych oraz substratów, zbudowane z **zespołu** wstępnego przygotowania torfu oraz urządzenia rozdrabniającego charakteryzuje się tym, że do ramy zamocowany jest przenośnik łańcuchowo - **listwowy** o regulowanej prędkości przesuwu wylotu, do którego zamocowany jest przesuwnie bęben rozdrabniający a także do ramy zamocowany jest prętowy przenośnik separujący, pod którym usytuowany jest zgniatacz walcowy o regulowanej sile docisku walców. Do ramy zasobnika zamocowane jest koło podnoszące, a przed płaską taśmą przenośnika zbiorczego /20/ ustawione są zespoły dozujące makro i mikroelementy, **zbudowane** ze zbiorników /23/ i /26/. U wylotu przenośnika zbiorczego /20/ zamocowany jest kosz zasypowy /30/ mieszalnika ślimakowego /31/. Nad drugą stroną końcowej części mieszalnika ślimakowego /31/ zamocowany jest dozownik /32/, wyposażony w wałek dozujący /34/ oraz szczotki /33/, a u dołu mieszalnika ślimakowego /31/ zamocowany jest kosz zasypowy rozdrab-



niacza **bijakowego** z dwukierunkowym ślimakiem rozprawdzającym /36/ oraz bębmem z bijakami /37/. Do zsypu rozdrabniacza zamocowany jest kosz zasypowy zespołu napełniającego ze ślimakiem rozprawdzającym /38/, oraz dozownikami /39/ o regulowanej objętości, wyposażonymi w zasusy /40/. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 277603 (22) 89 02 07 4(51) C07C

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przerobu Metali Szlachetnych, Warszawa; Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", **Kędzierzyn-Koźle**

(72) Nagrodzka Iwona, Lewandowski Zbigniew, Adamowicz Hanna, Pokorska Zofia, Tic Wilhelm

(54) Sposób odzyskiwania rodu z odpadów zawierających kompleksowe związki rodu ze związkami organicznymi

(57) Sposób polega na dodaniu do obrabianego odpadu, np stanowiącego zużyty katalizator procesu **hydroformylowania, 10-50%** gliceryny i w mieszaniu a następnie ogrzewaniu, najpierw w temperaturze nie przekraczającej 290°C a później w temperaturze 800-1000°C.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 277618 (22) 89 02 06 4(51) C07C

(71) Zakłady Azotowe im. Pawła Findera, Chorzów

(72) Skop Marian, Reszka Jerzy, Marciszewski Benedykt, **Ordoń** Edyta, Ambroży Andrzej, Widuch Karina, **Pożum** Zygmunt, Włoczek Stefan, Szuścik Margot

(54) Sposób jednoczesnego otrzymywania kwasu adypinowego oraz czystej mieszaniny kwasów bursztynowego, glutarowego i adypinowego

(57) Sposób polegający na utlenianiu cykloheksanolu, cykloheksanonu lub ich mieszanin kwasem azotowym w obecności związków miedzi i wanadu a następnie wydzieleniu uzyskanego produktu i stopu niższych kwasów dwukarboksylowych charakteryzuje się tym, że roztwór niższych kwasów dwukarboksylowych o stężeniu do **70%** sumy kwasów zawierający związki miedzi i wanadu przepuszcza się przez złożo **kationitu**. Związki miedzi i wanadu wymywa się ze złoża za pomocą kwasu azotowego. Odzyskany katalizator zwraca się do procesu utleniania.

/4 zastrzeżenia/

A1(21) 277627 (22) 89 02 08 4(51) C07C

(71) PAN, Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa

(72) Sybilska Danuta, Cieślak Marek, Goronowicz Janina

(54) Sposób mikropreparatywnego rozdzielania enancjomerów chiralnych węglowodorów terpenowych metoda gazowej chromatografii podziałowej 1

(57) Sposób polega na prowadzeniu rozdzielania za pomocą kompleksów **inkluzyjnych α-cyklodek-**

stryny w roztworze formamidu, który to roztwór stanowi fazę stacjonarną rozprowadzoną na obojętnym nośniku takim jak nośnik krzemionkowy lub ziemia okrzemkowa. Stosunek pokrycia fazą stacjonarną nośnika wynosi **18-28%** wagowych, przy czym fazę stacjonarną stanowi α -cyklodekstryna w ilości **1,7%-3,2%** wagowych, formamid w ilości 1396-1596 wagowych, woda w ilości **4%-17%** wagowych oraz nieorganiczna sól litu lub ich mieszanina w ilości **1,5% - 3%** wagowych w stosunku do wagi nośnika. Kolumna z **wypełnieniem jest kondycjonowana izotermicznie** przed procesem rozdzielania w temperaturze **40^o-50^oC**, rozdzielanie zaś prowadzi się w temperaturze kolumny **30 C-50^oC** przy szybkości obojętnego gazu nośnego 30 - 100 ml/min.

Proces umożliwia otrzymanie **enancjomeru** o czystości optycznej ponad **99 %**.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 277734 (22) 89 02 14 4(51) C07C

(71) Zakłady Przemysłu Barwników "BORUTA",
Zgierz

(72) Skoczylas Anna, Kowalczyk Janusz,
Solecka Elżbieta, Majewska Wiesława

(54) Sposób wytwarzania 2,4-disulfobenzaldehydu

(57) Sposób wytwarzania 2,4-disulfobenzaldehydu przez utlenianie 2,4-disulfotoluenu działaniem mieszaniny utleniającej, w której głównym składnikiem jest siarczan manganowy, w podwyższonej temperaturze, w środowisku kwasu siarkowego polega na tym, że utlenianie 2,4-disulfotoluenu prowadzi się w temperaturze poniżej 100 C przy użyciu mieszaniny utleniającej otrzymanej w wyniku reakcji siarczanu manganowego, dwutlenku manganu i kwasu siarkowego.

/6 zastrzeżeń/

A1(21) 282934 (22) 89 12 22 5(51) C07C

(31) 63-328721 (32) 88 12 26 (33) JP
1-267553 89 10 13 JP

(71) MITSUI PETROCHEMICAL INDUSTRIES, LTD.,
Tokio, JP

(72) Fukuhara Hiroshi, Matsunaga Fujihisa,
Yasuhara Mitsuki, Araki Shintaro, Isaka
Toshiyuki

(54) Sposób wytwarzania propylenu

(57) Sposób wytwarzania propylenu, polega na tym, że odwadnia się izopropanol w obecności katalizatora stanowiącego γ -tlenek glinu o średniej średnicy porów **30-150·10⁻⁷ m**, ze standardowym odchyleniem / δ / **10-40·10⁻⁷ m** obliczonej na podstawie obliczeń statystycznych ze średnicy porów i objętości porów.

/6 zastrzeżeń/

A1(21) 283074 (22) 89 12 29 5(51) C07C

(31) 8903592.7 (32) 89 02 16 (33) GB

(71) The Boots Company PLC,
Nottingham, GB

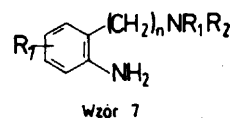
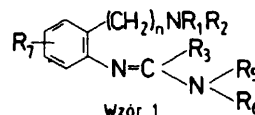
(72) Gopalan Ba la subramanian

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych aminofenyloaminometylenoaminy

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych aminofenyloaminometylenoaminy o wzorze 1 i ich soli, w którym to wzorze n oznacza 0 lub 1, R₁ i R₂ oznaczają ewentualnie podstawioną grupę alifatyczną lub **cykloalkilową** albo NR₁R₂ tworzą ewentualnie podstawiony pierścień heterocykliczny, R₃ oznacza grupę alkilową, cykloalkilową lub ewentualnie podstawioną grupę aminową, R₄ oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawioną grupę alifatyczną, R₅ oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną grupę alifatyczną lub grupę **cykloalkilową**, albo R₅ i R₆ razem z atomem węgla i azotu, do których są przyłączone, tworzą ewentualnie podstawiony pierścień heterocykliczny, albo R₅ i R₆ razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą pierścień heterocykliczny ewentualnie podstawiony grupą alkilową, a R₇ oznacza atom wodoru, atom chlorowca, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, grupę alkoksylową, alkilotioloową, alkilosulfinyloową, alkilosulfonyloową, **alkoksykarbonyloową**, **trójfluorometyloową** lub cyjanową, polega na podaniu związku aminofenylowego o wzorze 7 reakcji z amidem lub mocznikiem o wzorze R₃-CO-NR₅R₆, w których to wzorach n, R["] R₂, R₃, R₄, R₅, R₆ i R₇ mają wyżej podane znaczenie, w obecności środka kondensującego.

Wytworzone związki są użyteczne jako substancja czynna środków obniżających poziom cukru w krwi.

/10 zastrzeżeń/



A1(21) 283581 (22) 90 02 02 5(51) C07C

(31) 8902472.3 (32) 89 02 03 (33) GB
8924867.8 89 11 03 GB

(71) The Wellcome Foundation Limited,
Londyn, GB

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych N-hydroksymocznika

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych N-hydroksymocznika o ogólnym wzorze 1, w którym Ar oznacza grupę **4-chlorowcofenyloową**, Ar' oznacza grupę 1,3- lub **1,4-fenylenową**, Y oznacza grupę **-CH=CH-**, a R¹ i R² niezależnie oznaczają atom wodoru lub grupę **C, „-alkilową**,

polega na tym, że w związku o ogólnym wzorze

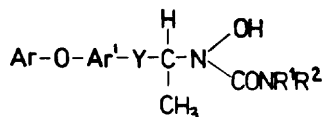


w którym R oznacza grupę o wzorze **2**, w którym Ar, Ar' i Y mają wyżej **podane** znaczenie,

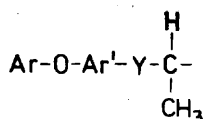
przekształca się grupę NH w grupę o wzorze $N-CONH_2$, i ewentualnie powstały związek o wzorze 1 przeprowadza się w jego sól z zasadą lub **fizjologicznie** czynną pochodną.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku są użyteczne jako środki przeciwzapalne.

/6 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 277671 (22) 89 02 10 4(51) C07D

(71) Sandoz A.G., Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania pochodnych ergoliny

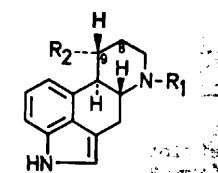
(57) Sposób wytwarzania pochodnych ergoliny niepodstawionych w pozycji 8 i podstawionych w pozycji 9 w postaci wolnej zasady lub soli addycyjnej z kwasem, charakteryzuje się tym, że zawiera etap utleniania odpowiedniej 2,3-dihydroergoliny.

Sposób wytwarzania pochodnych ergoliny o wzorze 1, w którym R, oznacza atom wodoru lub rodnik

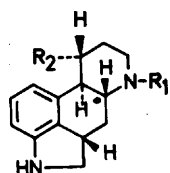
alkilowy o 1-4 atomach węgla, a R₂ oznacza grupę furanylową albo rodnik fenylowy ewentualnie jedno - lub dwupodstawiony fluorem, chlorem, bromem, grupą alkilową lub alkoksyłową o 1 - 4 atomach węgla albo grupą **trifluorometylową**, w postaci wolnej zasady lub soli addycyjnej z kwasem charakteryzuje się tym, że zawiera etap polegający na utlenianiu związków o wzorze 2, w którym R, i R₂ mają wyżej podane znaczenie, a

otrzymane związki o wzorze 1 wyodrębnia się w postaci wolnych zasad lub soli addycyjnych z kwasami. Wytworzone związki wykazują działanie dopaminergiczne.

/2 zastrzeżenia/



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 277674 (22) 89 02 10 4(51) C07D

(71) Glaxo Group Limited, Londyn, GB

(72) Lunts Lawrence H.C.

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych chloroaniliny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych chloroaniliny o ogólnym wzorze 1, w którym Q ozna-

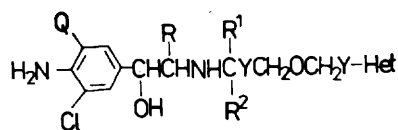
cza atom chloru lub **trójfluorometyl**, X oznacza wiązanie albo C, δ -alkilen, C₂₋₆-alkenylen lub C₂₋₆-alkinylen, Y oznacza wiązanie albo C₁₋₆-alkilen, C₂₋₆-alkenylen lub C₂₋₆-alkinylen, przy czym suma atomów węgla w łańcuchach X i Y jest nie wyższa niż 10, zaś łańcuch -XCH₂- i/lub -CH₂Y- może być podstawiony, R oznacza atom wodoru lub C₁₋₃-alkil, R

i R niezależnie oznaczają atom wodoru lub C, α -alkil, a Het oznacza benzoheteroaryl lub jednopierścieniowy heteroaryl, przy czym grupa Het może być podstawiona, polega na tym, że alkiluje się aminę o ogólnym wzorze 4, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę zabezpieczającą, a R oznacza atom wodoru, za pomocą środka alkilującego o ogólnym wzorze

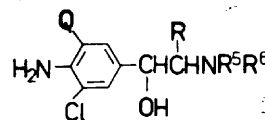
LCH(R²)XCH₂OCH₂Y-Het, w którym L oznacza grupę odszczepiającą się, lub za pomocą związku

o ogólnym wzorze R COXCH₂OCH₂Y-Het, w obecności środka redukującego, po czym ewentualnie odszczepia się wszelkie obecne grupy zabezpieczające, lub redukuje się związek o ogólnym wzorze 8, w którym X oznacza grupę -CH/OH/- lub grupę dającą się w nią przeprowadzić drogą redukcji, X² oznacza grupę o ogólnym

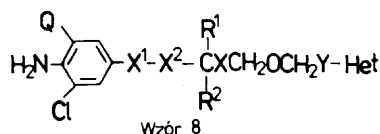
wzorze -CHRNR⁵-, w którym R⁵ oznacza atom wodoru lub grupę zabezpieczającą, lub grupę dającą się w nią przeprowadzić drogą redukcji, a X i Y mają wyżej podane znaczenie, lub odszczepia się grupę zabezpieczającą lub grupy zabezpieczające w związku o ogólnym wzorze 10, w którym R oznacza grupę zabezpieczającą i/lub w którym grupa Het zawiera grupę zabezpieczającą.



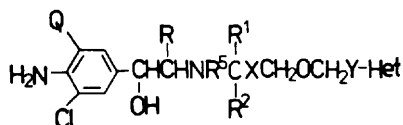
Wzór 1



Wzór 4



Wzór 8



Wzór 10

Związki o wzorze 1 wykazują działanie stymulujące receptory adrenergiczne β_2 , tak więc

można je stosować w leczeniu chorób związanych z odwracalną niedrożnością dróg oddechowych, takich jak astma i przewlekłe zapalenie oskrzeli.
/8 zastrzeżeń/

A1(21) 281001 (22) 89 08 10 4(51) C07D A01N

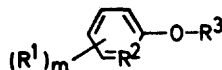
(31) 8819660.5 (32) 88 08 18 (33) GB
89 14041.2 89 06 19 GB

(71) Imperial Chemical Industries PLC,
Londyn, GB

(54) Środek chwastobójczy

(57) środek chwastobójczy, zawiera jako substancję czynną nowe pochodne benzotriazolu, o wzorze 1, w którym R niezależnie oznacza H, CN, NO_2 , chlorowec, niższą grupę alkilową, niższą grupę

chlorowcoalkilową, m jest równe 1 - 4, R oznacza N lub CR₃, gdzie R ma wyżej podane znaczenie, R³ jest podstawioną grupą benzotriazolową.
/6 zastrzeżeń/



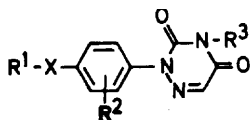
A1(21) 281902 (22) 89 02 23 4(51) C07D

(62) 277887

(31) P 38 05 660.7 (32) 88 02 24 (33) DE
(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, LEVERKUSEN, DE

(54) Sposób wytwarzania nowych podstawionych 1,2,4-triazynodionów

(57) Sposób wytwarzania nowych podstawionych 1,2,4-triazynodionów o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza ewentualnie podstawioną, związaną poprzez atom węgla grupę **heteroaromatyczną**, X oznacza SO lub SO_2 , R² oznacza atom wodoru albo jedną lub więcej jednakowych lub różnych grup, takich jak grupa nitrowa, atom chlorowca, grupa alkilowa, alkoksylova, alkilotio, grupa **chlorowcoalkilowa**, **chlorowcoalkoksylova** i **chlorowcoalkilotio**, a R³ oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylova, alkinylową, aralkilową, polega na tym, że związki o wzorze 1, w którym X oznacza S, poddaje się reakcji ze środkiem utleniającym. Nowe związki wykazują działanie przeciwko pasożytom.
/1 zastrzeżenie/



A1(21) 281903 (22) 89 02 23 5(51) C07D

(62) 2778E

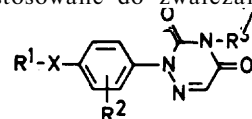
(31) P 38 05 660.7 (32) 88 02 24 (33) DE
(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, LEVERKUSEN,
DE

(54) Sposób wytwarzania nowych podstawionych 1,2,4-triazynodionów

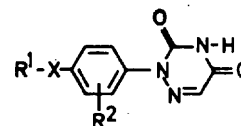
(57) Sposób wytwarzania nowych podstawionych 1,2,4-triazynodionów o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza ewentualnie podstawioną, związaną poprzez atom węgla grupę **heteroaromatyczną**, X oznacza O, S, SO, SO_2 , R² oznacza atom wodoru albo jedną lub więcej jednakowych lub różnych grup, takich jak grupa nitrowa, atom chlorowca, grupa alkilowa, alkoksylova, alkilotio, grupa **chlorowcoalkilowa**, **chlorowcoalkoksylova** i **chlorowcoalkilotio**, a R³ oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylova, alkinylową, aralkilową, polega na tym, że związki

o wzorze 2, w którym R¹, R² i X mają znaczenie wyżej podane, poddaje się reakcji ze związkami

o wzorze R -B, w którym R oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylova, alkinylową lub aralkilową, a B oznacza atom chlorowca, grupę **-O-SO₂-alkilową**, **-O-SO₂-chlorowcoalkilową**, **-O-SO₂-arylową**. Wytwarzane związki mogą być stosowane do zwalczania pasożytów.
/1 zastrzeżenie/



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 282922 (22) 89 12 22 5(51) C07D

(31) 8804629-7 (32) 88 12 22 (33) SE
8902170-3 89 06 16 SE

(71) Aktiebolaget Hässle, MÖLNDALE, SE,
(72) Brändström Arne, Lindberg Per L.,
Sudén Gunnel E.

(54) Sposób wytwarzania nowego 4-fluoro-2- /4-metoksyperydynylo-2/ metylosulfinylo /-1H-benzimidazolu

(57) Sposób wytwarzania nowego 4-fluoro-2- /4-metoksyperydynylo-2/ metylosulfinylo /-1H-benzimidazolu oraz jego farmakologicznie dopuszczalnych soli polega na tym, że 4-fluoro-2- /4-metoksyperydynylo-2/ metylosulfinylo /-1H-benzimidazol utlenia się, po czym powstały związek ewentualnie przeprowadza się w sól i/lub optycznie czysty izomer.

Związki te **inhibują** stymulowane egzogenicznie lub endogenicznie wydzielanie soku żołądkowego, a zatem są użyteczne w profilaktyce i leczeniu wrzodów trawiennych.
/3 zastrzeżenia/

A1(21) 282923 (22) 89 12 22 5(51) C07D

(31) 8804629-7 (32) 88 12 22 (33) SE

- 71) Aktiebolaget **Hässle, MOLNDAL, SE**
 72) Brändström Arne **Elof**, Lindberg Per
 Lennart, Sunden Gunnel Elisabeth

(54) Sposób wytwarzania nowego
5-fluoro-2-(4-cyklopropylometoksypirydynylo-
10-2)metylosulfinylo-7-1H-benzimidazolu

(57) Sposób wytwarzania nowego **5-fluoro-2-(4-cyklopropylometoksypirydynylo-2/metylosulfinylo-7-1H-benzimidazolu** oraz jego farmakologicznie dopuszczalnych soli polega na tym, że **5-fluoro-2-(4-cyklopropylometoksypirydynylo-2/metylotio-7-1H-benzimidazol** utlenia się, po czym powstają związki ewentualnie przeprowadza się w sól i/lub optycznie czysty izomer.

Związki te inhibują stymulowane egzogenicznie lub endogenicznie wydzielanie soku żołądkowego i są użyteczne w profilaktyce i leczeniu wrzodów trawiennych. /3 zastrzeżenia/

A1(21) 282924 (22) 89 12 22 5(51) C07D

- (31) 8804628-9 (32) 88 12 22 (33) SE
 (71) Aktiebolaget **Hässle, Mölndal, SE**,
 (72) **Brändström** Arne E., Lindberg Per L,
 Starke Carl I, Sunden Gunnel E.

(54) Sposób wytwarzania nowego
5-chloro-2-(3,4-dwumetoksypirydynylo-2/
metylosulfinylo-7-1H-benzimidazolu

(57) Sposób wytwarzania nowego **5-chloro-2-(3,4-dwumetoksypirydynylo-2/metylosulfinylo-7-1H-benzimidazolu** oraz jego farmakologicznie dopuszczalnych soli polega na tym, że **5-chloro-2-(3,4-dwumetoksypirydynylo-2/metylotio-7-1H-benzimidazol** utlenia się, po czym powstają związki ewentualnie przeprowadza się w sól i/lub optycznie czysty izomer.

Związki te inhibują stymulowane egzogenicznie lub endogenicznie wydzielanie soku żołądkowego, a zatem są użyteczne w profilaktyce i leczeniu wrzodów trawiennych. /3 zastrzeżenia/

A1(21) 282611 (22) 89 12 04 5(51) C07K

- 31) 88 28 364 (32) 88 12 05 (33) GB
 71) SANDOZ A.G., Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania pochodnych peptydów

(57) Sposób wytwarzania pochodnych peptydu **somatostatyny**, zawierających co najmniej jedną grupę chelatującą dla wykrywalnego elementu, która jest związana z grupą aminową tego peptydu, przy czym grupa aminowa ma nie znaczące powinowactwo wiązania do receptorów **somatostatyny**, w postaci wolnej albo w postaci soli, użytecznych jako środki farmaceutyczne do leczenia dodatnich nowotworów poprzez receptory **somatostatyny** lub jako diagnostyczne środki obrazujące in vivo polega na tym, że usuwa się co najmniej jedną grupę zabezpieczającą, która znajduje się w **somatostatynie** zawierającej grupę chelatującą lub wiąże się poprzez wiązanie amidowe dwa fragmenty peptydu, z których każdy zawiera co najmniej jeden amino-kwas lub **aminoalkohol** ewentualnie w postaci zabezpieczonej i jeden z nich zawiera grupę chelatującą lub wiąże się czynnik chelatujący i żadaną **somatostatynę** ewentualnie zabezpieczoną tak, że grupa **chelatuja**ca jest związana z żadaną grupą N-aminową peptydu lub usuwa się grupę funkcyjną niezabezpieczonego lub zabezpieczonego peptydu zawierającego grupę chelatującą lub prze-

kształca się ją w inną grupę funkcyjną lub utlenia się somatostatynę **modyfikowaną** grupą chelatującą, w której grupy **merkaptanowe** rodników Cys występują w postaci wolnej, tak aby **otrzymać** analog, w którym dwa rodniki Cys są połączone mostkiem S-S. /8 zastrzeżeń/

A1(21) 282654 (22) 89 12 07 5(51) C07K
 C12P

- (31) 8828728 (32) 88 12 08 (33) GB
 8909681 89 04 27 GB
 (71) Sandoz AG, Bazylea, CH; Theodor Kocher
 Institut, Berno, CH

(54) Sposób wytwarzania peptydu-2
aktywującego neutrofile

(57) Sposób polega na oczyszczaniu płynów hodowlanych z hodowli stymulowanych leukocytów na drodze chromatografii na **fosfocelulozie** i **chromatografii** z odwróconymi fazami.

Sposobem według wynalazku peptyd-2 aktywujący **neutrofile** można też wytworzyć przez klonowanie odpowiedniego genu zawierającego sekwencję naturalnego lidera i ekspresję tego genu w odpowiednim gospodarzu i odzyskanie wytworzonego peptydu, ewentualnie **z** zastosowaniem odpowiedniej proteazy. /5 zastrzeżeń/

A1(21) 277483 (22) 89 01 30 4(51) C08G

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska
im.K.Pułaskiego, Radom
 (72) Wirpsza Zygmunt, Malinowska Elwira,
 Kowalski Krzysztof, Janik Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania elastycznych żywic
fenolowo-karbaminianowo-formaldehadowych

(57) Sposób polega na przeprowadzeniu w **jednym** ciągu operacji syntezy mieszaniny karbaminianu i allofanianu **fenylowego** z fenolu i mocznika wobec chlorowodoru, oddzielenia produktów ubocznych /chlorok amonu i kwas cyjanurowy/ z mieszaniny reakcyjnej rozcieńczonej rozpuszczalnikiem organicznym **nie** zawierającym aktywnych atomów wodoru, dodania alkoholu wielowodorotlenowego, korzystnie **oligomerycznego**, ogrzania mieszaniny reakcyjnej do temperatury 403 - **453K**, przy czym zachodzi zamidowanie alifatycznych grup hydroksylowych alkoholu **wielowodorotlenowego** przez karbaminian i allofanian fenylowy z jednoczesnym uwolnieniem fenolu, wprowadzeniu do mieszaniny reakcyjnej formaldehydu, korzystnie w postaci formaliny i przeprowadzenie polikondensacji przy pH nie wyższym od 9 **w** sposób typowy dla otrzymywania nowolaków lub **rezoli**. /10 zastrzeżeń/

A1(21) 277714 (22) 89 02 14 4(51) C08G

- (75) Sakowicz Romuald, Warszawa

(54) Sposób otrzymywania oligomerów epoksydowych wykazujących własności antystatyczne i plastyfikujące w zastosowaniu do wyrobów z polichlorku winylu

(57) Sposób polega na tym, że do 40-50 części wagowych aminy trzecio lub czwartorzędowej wprowadza się, intensywnie mieszając, 10 - 20 części wagowych żywicy epoksydowej, utrzymuje temperaturę masy **25-30°C** i miesza przez okres

10-20 minut do chwili wzrostu lepkości, następnie w drugim etapie dodaje się 10-30 części wagowych aminy i 10-30 części wagowych żywicy epoksydowej nadal **intensywnie** mieszając, po czym otrzymane oligomery dodaje do **plastyfikatorów** opartych na ftalanie i adypinianie lub innych środkach stosowanych do zmiękczenia polichlorku winylu w ilości 0,5-6,0 części wagowych, zwracając uwagę aby temperatura masy nie była wyższa jak **30°C**, przy czym otrzymana mieszaninę poddaje się wstępnemu żelowaniu z polichlorkiem winylu i następnie formowaniu termicznemu.

/1 zastrzeżenie/

A2(21) 282255 (22) 89 11 10 5(51) C08G

(75) Szczepaniak Stanisław, Kielce

(54) Sposób otrzymywania wyblyszczacza do galwanicznego osadzania cynku

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do oligomeru i/lub polimeru będącego wynikiem zakończonej reakcji alifatycznych i/lub heterocyklicznych amin i/lub alifatycznych alkanoloamin i/lub aromatycznych związków zawierających przynajmniej jeden atom azotu z epihalogenohydryną, przeprowadzonej przy łącznym stosunku molowym amin i związków aromatycznych zawierających przynajmniej jeden atom azotu do epihalogenohydryny mniejszym niż 1:1, wprowadza się w środowisku wodnym, w temperaturze 280 - 380 K, przynajmniej jeden związek mający aktywny atom wodoru wchodzący w reakcję z epihalogenohydryną i/lub grupą halogenoalkilową, a następnie, w miarę potrzeby, zakwasza się kwasem nieorganicznym i/lub organicznym dożądanego pH.

/5 zastrzeżeń/

A2(21) 282322 (22) 89 11 14 5(51) C08L

(71) Politechnika Rzeszowska
im.T.Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Szlezyngier Włodzimierz

(54) Modyfikowany izotaktyczny polipropylen o zwiększonej odporności na niskie temperatury i sposób wytwarzania modyfikowanego izotaktycznego polipropylenu o zwiększonej odporności na niskie temperatury

(57) Modyfikowany izotaktyczny polipropylen o zwiększonej odporności na niskie temperatury zawiera od 1 do 50 części wagowych elastomeru na 100 części wagowych izotaktycznego polipropylenu, przy czym elastomer stanowi kopolimer **etylen-propylen** lub **terpolimer** etylen - propylen - dien.

Sposób wytwarzania modyfikowanego izotaktycznego polipropylenu o zwiększonej odporności na niskie temperatury polega na **tym**, że dodaje się na 100 części wagowych izotaktycznego polipropylenu od 1 do 50 części wagowych elastomeru i miesza się na gorąco w temperaturze od 185°C do 210°C otrzymaną mieszaninę.

/6 zastrzeżeń/

A2(21) 282235 (22) 89 11 08 5(51) C09B

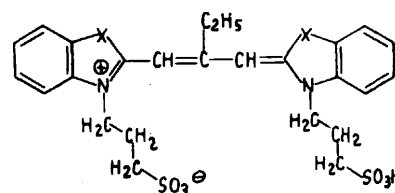
(71) Uniwersytet Łódzki,
Łódź
(72) Bartnik Romuald, Gębicki Krzysztof

(54) Sposób otrzymywania nowych związków trimetinocyjaninowych

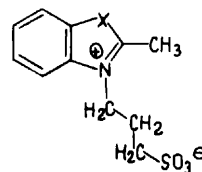
(57) Sposób otrzymywania nowych związków trimetinocyjaninowych o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom siarki lub tlenu, polega na tym, że na nowe związki o ogólnym wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenia, działa się ortopropionianem etylu w obecności zasady organicznej.

Wytworzone związki mogą być stosowane jako sensybilizatory emulsji fotograficznych, a także jako barwniki do barwienia wełny, poliamidu i jedwabiu naturalnego.

/1 zastrzeżenie/



WZÓR 1



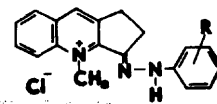
WZÓR 2

A2(21) 282236 (22) 89 11 08 5(51) C09B

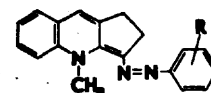
(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Bartnik Romuald, Sokołowska Alicja

(54) Sposób otrzymywania nowych barwników kationowych

(57) Sposób otrzymywania nowych barwników kationowych o ogólnym wzorze 1, w którym R ozna-



WZÓR 1



WZÓR 2

cza atom wodoru lub chloru albo grupę nitrową, metylową, alkoksylową lub fenylazową, polega na tym, że na siarczan 4-metylo-2,3-dihydro-1H-cyklopenta/b/chinoliniowy działa się w wodnym roztworze węgla sodu solą benzeno- lub 4-fenylazobenzenodiazoniową albo solą 2-, 3- lub 4-nitrobenzeno- względnie 2- lub 4-alkoksybenzenodiazoniową bądź solą 4-metylo- lub 4-chlorobenzenodiazoniową, po czym poddaje się uzyskany związek o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, działaniu kwasu solnego. Otrzymane barwniki barwią wełnę, Jedwab naturalny i poliakrylonitryl na kolor od żółci do fioletu. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 282791 (22) 89 12 15 5(51) C09K

(31) 07/286187 (32) 88 12 19 (33) US

(71) Rhone-Poulenc Basic Chemicals Co,
Shelton, US

(72) Micek Arthur P., Elfstrum James T.

(54) Środek przeciwpoślizgowy, sposób zwiększania współczynnika tarcia między dwiema powierzchniami, sposób absorbowania oleju lub materiałów olejopodobnych oraz sposób usuwania z powierzchni oleju materiałów olejopodobnych lub ciekłych chemikaliów Innych niż woda

(57) Środek przeciwpoślizgowy do powierzchni ulegających zalaniu cieczą zawiera głównie wodorowęglan sodowy oraz niewielką ilość środka polepszającego współczynnik tarcia, zasadniczo nierozpuszczalnego w cieczy mogącej znajdować się na powierzchni, na którą nanosi się środek przeciwpoślizgowy.

Sposób zwiększania współczynnika tarcia między dwiema powierzchniami polega na tym, że na jedną z powierzchni nanosi się środek przeciwpoślizgowy zawierający głównie wodorowęglan sodowy oraz niewielką ilość środka polepszającego współczynnik tarcia, zasadniczo nierozpuszczalnego w cieczy mogącej znajdować się na powierzchni, na okres czasu wystarczający dla zwiększenia współczynnika tarcia między tymi powierzchniami.

Sposób absorbowania oleju lub materiałów olejopodobnych polega na tym, że na olej lub materiał olejopodobny nanosi się wodorowęglan sodowy w ilości absorbująco skutecznej.

Sposób usuwania z powierzchni oleju, materiałów olejopodobnych lub ciekłych chemikaliów innych niż woda polega na tym, że na olej, materiał olejopodobny lub ciekłą substancję chemiczną nanosi się wodorowęglan sodowy, po czym usuwa się go wraz z olejem, materiałem olejopodobnym lub ciekłą substancją chemiczną wchłoniętą z powierzchni. /21 zastrzeżeń/

A1(21) 277732 (22) 89 02 14 4(51) C10B

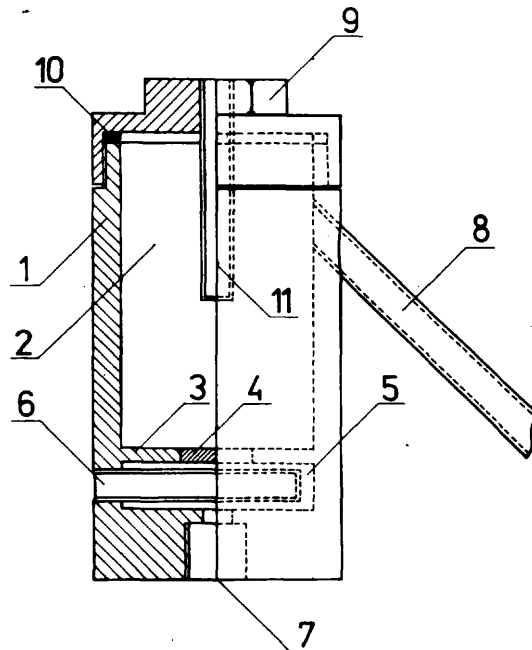
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Urbaniak Henryk

(54) Retorta do oznaczania wydajności produktów wytłewania węgla

(57) Retorta wyposażona jest w dodatkową komorę /5/, która od zasypowej komory /2/ oddzielona jest przegrodą /3/ wyposażoną w porowaty element /4/ gazoprzepuszczalny oraz jest połączona z wlotowym otworem /7/ przez który dopuszczalny jest obojętny gaz nośny, a ponadto w dodatkowej komorze /5/ umieszczona jest rurka /6/, przy czym jeden koniec rurki /6/ zamocowany jest w ścianie korpusu /1/, natomiast znajdujący się wewnątrz dodatkowej komory /5/ drugi koniec rurki /6/ jest zaślepiony.

/2 zastrzeżenia/



A1(21) 283303 (22) 90 01 15 5(51) C10K

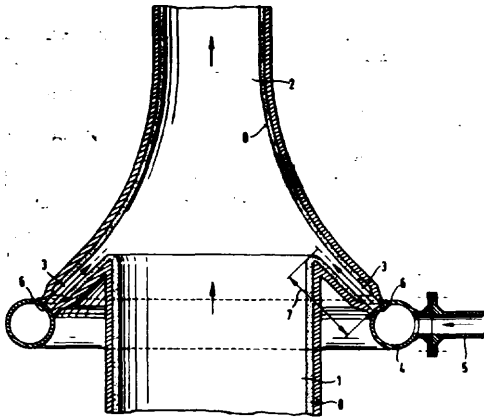
(31) P 39 01 601.3 (32) 89 01 20 (33) DE

(71) Krupp Koppers GmbH; Essen, DE

(54) Sposób chłodzenia gazu pochodzącego z częściowego utleniania, zwłaszcza węgla i urządzenie do chłodzenia gazu pochodzącego z częściowego utleniania, zwłaszcza węgla

(57) Sposób polega na tym, że całkowita ilość płynu chłodzącego jest dodawana do gazu z utleniania częściowego w kierunku przepływu przed zwężeniem drogi gazu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że reaktor /1/ lub dołączony do niego kanał gazowy o jednakowym przekroju połączony jest z przejściem dyszowym /2/ rury do mieszania, a dysza jest tak wykonana, że nachylenie wlotowe jest równe nachyleniu, które istnieje dla dyszy o początkowej prędkości wlotowej $W = 0$ w miejscu, w którym przepływ dyszowy miałby prędkość, z którą gaz z utleniania częściowego wchodzi w obszar dyszy. /4 zastrzeżenia/



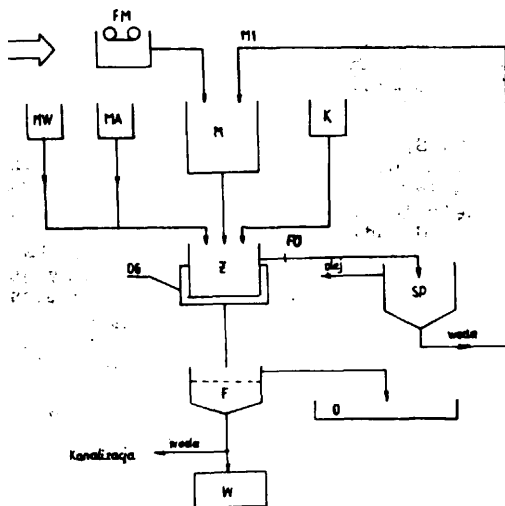
A1(21) 277730 (22) 89 02 14 4(51) C10M

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Hupka Jan, Kapczyński Jerzy

(54) Sposób utylizacji zużytych chłodziw emulsyjnych i układ do utylizacji zużytych chłodziw emulsyjnych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że obróbkę chemiczną chłodziwa przeprowadza się za pomocą kwasu fosforowego użytego w stężeniu nie przekraczającym 55%, uzyskując pH mieszaniny poniżej 2,5. Następnie zawartość zbiornika pozostawia się w spoczynku na okres sedymentacji, po upływie którego ze zbiornika usuwa się odseparowaną warstwę fazy olejowej i przeprowadza się zmianę pH pozostałej w zbiorniku fazy wodnej, przez zadanie jej węglanem wapnia, przeprowadzając zmianę tę w dwu etapach. Otrzymany osad oddziela się w odrębnym urządzeniu filtracyjnym i poddaje się suszeniu na wolnym powietrzu przez jego wykładanie w cienkich warstwach o dużej powierzchni parowania, uzyskując w wyniku nawóz fosforowy, zachowujący warunek stałopostaciowości.

Układ charakteryzuje się tym, że zbiornik magazynowy - osadnik /M/ chłodziwa emulsyjnego zużytego, przyłączony na wejściu do kolektora zbiorczego chłodziwa emulsyjnego zużytego /KL/ poprzez filtr /FM/, jest połączony bezpośrednio z reaktorem /z/, zaopatrzonym w układ ogrzewania /OG/, z doprowadzonym doń na wejściu prze-



wodem roztworu kwasu fosforowego przygotowywanego i magazynowanego w zbiorniku /K/, przewodem doprowadzającym zawiesiny wodnej wodorotlenku wapnia ze zbiornika magazynowego /MA/ i przewodem doprowadzającym węglan wapnia ze zbiornika magazynowego /MW/. Reaktor /z/ ma w środkowej jego partii usytuowany króciec spustowy /FO/ odseparowanej fazy olejowej, dołączony przewodem doprowadzającym do zbiornika sedymentacyjnego /SP/ sedymentacji wtórnej fazy olejowej, mającego spust dolny przyłączony do zbiornika magazynowego /M/ chłodziwa. Spust dolny reaktora /z/ jest doprowadzony do filtra /F/ mającego dolne wyprowadzenie wód odpadowych pofiltracyjnych do zbiornika magazynującego /w/ lub kanalizacji oraz odprowadzenie osadu /O/ nawozu fosforowego. /4 zastrzeżenia/

A1(21) 277731 (22) 89 02 14 4(51) C10M

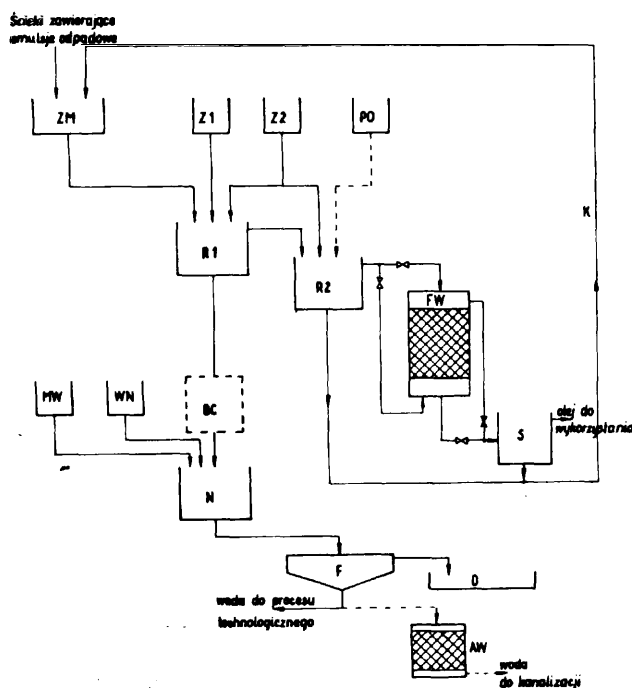
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Hupka Jan, Kapczyński Jerzy,
Kościukiewicz Jacek, Drelich Jarosław

(54) Sposób i układ do utylizacji odpadowych emulsji szczególnie z mvcia części maszyn

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że zakwaszanie emulsji odpadowej przeprowadza się za pomocą kwasu fosforowego i kwasu siarkowego, zadawanych w proporcji wagowej od 40% do 80% H_2PO_4 /w przeliczeniu na 100% H_3PO_4 / oraz od 20% do 60% H_2SO_4 /w przeliczeniu na 100% H_2SO_4 /. Kwas fosforowy dodaje się do momentu osiągnięcia przez obrabianą emulsję odpadową pH od 6,0 do 4,0, po czym obniża się pH do wartości poniżej 2,5 przez dodanie kwasu siarkowego. Po tak zrealizowanym zakwaszaniu, zawartość reaktora pozostawia się w spoczynku na okres sedymentacji nie krótszy niż 0,3 godz po upływie którego w momencie kiedy warstwa zagęszczonej emulsji ulegnie kompresji do co najmniej 1/6 pierwotnej objętości, odprowadza się ją do drugiego reaktora, w którym poddaje się ją dalszemu zakwaszaniu przy użyciu 96% kwasu siarkowego do pH mniejszego jak 1 i ogrzewa jednocześnie do temperatury utrzymanej w przedziale od 30 do 80°C, przez okres od 2 godzin do 12 godzin. Powstałą w wyniku sedymentacji warstwę olejową wprowadza się do filtra wglębnego, wypełnionego ziarnami koksu lub polietylenu i następnie oddziela się obie fazy na drodze sedymentacji. Do fazy wodnej po oddzieleniu zagęszczonej emulsji dodaje się w dwu etapach węglan wapnia, a następnie podwyższa się pH fazy wodnej do wartości powyżej 6,3 przez dodanie do niej zawiesiny wodnej wodorotlenku wapnia. Otrzymany osad oddziela się w odrębnym urządzeniu filtracyjnym, następnie poddaje się suszeniu na wolnym powietrzu, uzyskując w wyniku nawóz fosforowy o zdecydowanie alkalicznym odczynie, zachowujący stałą postać.

Układ charakteryzuje się tym, że ma reaktor pierwszy /R1/, do którego wejścia doprowadzony jest przewód spustowy zbiornika magazynowego /ZM/ obrabianych emulsji odpadowych, przewód doprowadzający ze zbiornika pierwszego /Z1/ roztwór kwasu fosforowego, przewód doprowadzający ze zbiornika drugiego /Z2/ roztwór kwasu siarkowego. Roztwór ten doprowadzony jest również do wejścia reaktora drugiego /R2/, do którego jest doprowadzony przewód spustowy frakcji

olejowej z reaktora pierwszego /R1/ oraz dołączony filtr węglowy /FW/. Dolny spust frakcji wodnej jest doprowadzony do neutralizatora /N/, mającego przyłączone na wejściu doprowadzenia z odrębnego zbiornika /MW/ węgla wapnia i zbiornika /WN/ roztworu wodorotlenku wapnia. Spust dolny neutralizatora doprowadzony jest do filtra /F/, z którego linia transportowa osadu prowadzi do odstojnika osadu /O/, a spust dolny do przewodu odprowadzającego wodę. Filtr węglowy /FW/ jest podłączony do wyprowadzenia frakcji olejowej z reaktora drugiego /R2/, a spusty z filtra węglowego /FW/ są połączone z separatorem /S/, z którego dolny spust, połączony z dolnym spustem reaktora drugiego /R2/, dołączony jest do kolektora /K/ wody poemulsyjnej, doprowadzonego do wejścia zbiornika magazynowego /ZM/. W przewodzie spustowy frakcji wodnej reaktora pierwszego /R1/ jest wstawiony blok alternatywny /BC/ odolejacza koalescencyjnego, a do wejścia reaktora drugiego /R2/ jest dołączony przewód spustowy zbiornika /PO/ polielektrolitu. /7 zastrzeżeń/



A1(21) 277669 (22) 89 02 10 4(51) C11D

- (71) Stołeczne Zakłady Chemii Gospodarczej "POLLENA", Nowy Dwór Mazowiecki
 (72) Kotas Andrzej, Tomaszek Stanisława, Janowska Anna, Dziurdź Barbara, Parol Krystyna, Chojnacka Małgorzata, Krawczyk Marianna, Kania Daniela, Strauch Kazimierz, Świnarski Leszek
 (54) Enzymatyczny ciekły środek do prania i sposób jego wytwarzania

(57) Środek zawiera: 0,01-25,0% wagowych soli alkalicznych kwasu alkilobenzenosulfonowego, 0,01-20,0% wagowych soli alkalicznych kwasów tłuszczowych, 0,01-25,0% wagowych oksyetylenowanego alkilofenolu i/lub oksyetylenowanego i oksypropylenowanego alkilofenolu i/lub oksyetylenowanego alkoholu tłuszczowego oraz substancje

uszlachetniające.

Sposób wytwarzania enzymatycznego ciekłego środka do prania polega na kolejnym wprowadzaniu do określonej części substancji uszlachetniających środków powierzchniowo czynnych, a następnie pozostałych wytypowanych substancji uszlachetniających. /4 zastrzeżenia/

A1(21) 277670 (22) 89 02 10 4(51) C11D

- (71) Jaworskie Zakłady Chemii Gospodarczej "POLLENA", Jawor
 (72) Kłopotek Alojzy, Bolińska Anna, Brambor Andrzej, Murawski Roman, Marcisiak Jan
 (54) Uniwersalny środek do prania

(57) środek zawiera: od 0,001 do 6% wagowych soli alkalicznych kopolimerów kwasu maleinowego i styrenu lub ich mieszaniny z kopolimerami bezwodnika maleinowego i styrenu lub alkoholu poliwinylowego lub poliakryloamidu lub częściowo zhydrolizowanego poliakryloamidu, od 0,001 do 7% wagowych N,N-polioksyetyleno-N-alkilaminy o długości łańcucha alkilowego C₁ - C₂₄ i/lub estrów poliglikolowych kwasów tłuszczowych C₁ - C₃₆, od 0,001 do 3% wagowych alkoholi tłuszczowych C₁ - C₂₄, od 0,001 do 10% wagowych soli alkalicznych kwasu glukonowego lub kwasu glukarowego lub kwasu itakonowego lub kwasu cytrynowego lub kwasu maleinowego lub kwasu ftalowego, względnie mieszaniny soli tych kwasów, od 1 do 13% wagowych oksyetylenowanych 2-20 molami tlenu etylenu alkoholi tłuszczowych C₄ - C₃₆, od 0,1 do 14% wagowych soli alkalicznych kwasów tłuszczowych C₄ - C₃₆, od 0,01 do 14% wagowych soli alkalicznych monoestrów kwasu maleinowego i alkoholi lub oksyetylenowanych 2-28 molami tlenu etylenu alkoholi tłuszczowych C₁ - C₂₄, od 1 do 6% wagowych karboksymetylocelulozy, od 0,1 do 3% wagowych kompleksu enzymów proteolityczno-amylolityczno-lipolitycznych, od 5 do 40% wagowych trójpolifosforanu sodowego lub Jego mieszaniny z glinokrzemianami - zeolitami w stosunku wagowym od 10:1 do 1 : 5, od 0,01 do 9% wagowych heksametafosforanu sodowego i/lub ortofosforanu sodowego, od 0,01 do 20% wagowych nadboranu sodowego, od 0,001 do 8% wagowych szkła wodnego, od 0,01 do 30% wagowych bezwodnego siarczanu sodowego, od 1 do 23% wagowych kwaśnego węgla sodowego, od 0,1 do 0,6% wagowych wybielaczy optycznych, od 0,1 do 0,5% wagowych kompozycji zapachowej i od 0,5 do 12% wagowych wody. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 277804 (22) 89 02 17 4(51) C11D

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
 (72) Krasnodębski Zbigniew, Rolnik Krystyna, Zawadzki Jerzy, Gęga Henryk, Byrska Anna, Bogdańska Hanna

(54) Środek piorący

(57) Środek składa się z 30-60 części wagowych oksyetylenowanego nonylofenolu, 10-70 części wagowych eteru etylowego glikolu monoetylenowego i/lub eteru etylowego glikolu dietylenowego,

ewentualnie do 1,5 części wagowej soli nieorganicznych, korzystnie Na_2CO_3 lub NaCl i ewentualnie do 60 części wagowych wody.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 277685 (22) 89 02 13 4(51) C12N

(71) Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne "POLFA", Warszawa

(72) Sokół Anna, Mioduchowska Maria, Piorunowski Jan, Wilczok Tadeusz, Truszczyńska Joanna, Szymczak Marek, Lewiński Jan, Frelek Danuta, Szymański Jerzy, Drzewiński Wiesław, Andruszaniec Ryszard, Szmigielski Witold, Napiórkowski Witold, Dąbrowski Mirosław, Ledwoch Stefan, Skrzypkowska Kazimiera, Górniak Aldona

(54) Sposób otrzymywania ryfamycyny S z ryfamycyny B

(57) Sposób otrzymywania ryfamycyny S z ryfamycyny B przez jej enzymatyczną transformację polega na zastosowaniu w procesie preparatu enzymatycznego peroksydazy z chrzanu w obecności wodnego roztworu perhydrolu, przy wartości pH mieszaniny 7,6-9,0, ewentualnie z dodatkiem alkoholu metylowego w ilości do 1% a następnie na ekstrakcji i krystalizacji produktu.

/4 zastrzeżenia/

A1(21) 277792 (22) 89 02 17 4(51) C12N

(71) Instytut Weterynarii, Puławy

(72) Truszczyński Marian, Hoszowski Andrzej

(54) Sposób izolacji pałeczek Salmonella z mieszanek paszowych i ich komponentów

(57) Sposób polega na homogenizacji badanej próbki w wyjałowionej wodzie destylowanej, przeniesienia homogenizatu do wzbogaconego bulionu i wstępnym namnożeniu w 37°C, następnie przeniesieniu hodowli na podłoże wybiórczo-namnażające /MK/ i prowadzeniu inkubacji przez 24 godziny w temperaturze 43°C, dokonanie przesiewu, na jedną płytkę z podłożem różnicująco-selektywnym z zielenią brylantową /BGE/ 1 na jedną płytkę z podłożem różnicująco-selektywnym /BXLH/ i inkubowanie przez korzystnie 24 godziny w 37°C.

/5 zastrzeżeń/

A1(21) 277793 (22) 89 02 17 4(51) C12N

(71) Instytut Weterynarii, Puławy

(72) Hoszowski Andrzej, Truszczyński Marian

(54) Sposób otrzymywania podłoża różnicująco-selektywnego do izolacji pałeczek Salmonella

(57) Sposób polega na tym, że do podłoża podstawowego zawierającego różnorodne peptony i agar wprowadza się lizynę i para-amino-benzosulfonamid i po sterylizacji i oziębieniu dodaje się do niego substancje różnicująco-selektywne, jak: sacharoza, ksyloza, czerwien fenolowa, zielen brylantowa, tiosiarczan sodu i cytrynian żelazowo-amonowy w postaci wodnych roztworów w ilościach zabezpieczających prawidłowy rozwój typowych pałeczek Salmonella I ich wariantów laktozododatnich i ewentualnie koryguje pH podłoża do wartości 6,9-6,95.

/5 zastrzeżeń/

A1(21) 282876 (22) 89 12 20 5(51) C12P

(31) 6497/88 (32) 88 12 20 (33) HU

(71) BIOGAL GYÓGYSZERGYAR, Debreczyn, HU

(54) Sposób wytwarzania kompleksu antybiotyków cyklosporynowych

(57) Sposób wytwarzania kompleksu cyklosporyny lub składników tego kompleksu, cyklosporyny A, cyklosporyny B i cyklosporyny C o działaniu immunosupresyjnym przez aerobową fermentację nitkowatego szczepu grzyba, charakteryzuje się tym, że prowadzi się hodowlę szczepu nowego gatunku grzyba Tolypocladium varium, wytwarzającego kompleks cyklosporyny, na pożywce zawierającej źródła węgla, organiczne i nieorganiczne źródła azotu i sole mineralne, w warunkach aerobowych, w temperaturze 25-30°C, po czym ewentualnie izoluje się i oczyszcza kompleks cyklosporyny lub składniki tego kompleksu. /3 zastrzeżenia/

A2(21) 278020 (22) 89 01 30 4(51) C21C

(71) Politechnika świętokrzyska, Kielce

(72) Gajewski Mirosław, Hernas Adam, Bińczyk Franciszek, Tomal Janusz

(54) Sposób modyfikacji własności staliwa austenitycznego

(57) Sposób polega na tym, że podczas spustu staliwa wprowadza się porcjami rozdrobnioną mieszanę cerową zawierającą: Ce około 4%, La około 22%, Nd około 17%, Pr około 6%, korzystnie w ilości 0,25% wagowych. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 277756 (22) 89 02 15 4(51) C21D B21B

(71) Politechnika świętokrzyska, Kielce

(72) Lubuska Adam, Wieczorek-Lubuska Elżbieta, Mirkowski Franciszek, Kruszewski Mieczysław, Młot Leszek, Budzeń Jan, Wojsławski Bogusław

(54) Sposób wytwarzania blach uniwersalnych na elementy, zwłaszcza dźwigów samojezdnych i samochodowych

(57) Sposób wytwarzania blach uniwersalnych na elementy, zwłaszcza dźwigów samojezdnych i samochodowych ze stali zawierającej max.: 0,12% C, 0,035% S, 0,035% P, 0,040% Nb Ł zawierającej: 1,0-1,8% Mn, 0,07-0,17% V, 0,010-0,020% N wytapianej w piecu elektrycznym, charakteryzuje się tym, że kęsiska wygrzewa się przed walcowaniem w temperaturze nie wyższej niż 1260 C przez czas nie dłuższy niż 4,5 godziny. Walcowanie przeprowadza się w kilkunastu rytmicznych przepustach w zakresie temperatur od 1150 C do poniżej 900°C. Po zakończeniu walcowania stosuje się regulowane chłodzenie blach, a po ostudzeniu wygrzewa się blachy w temperaturze nie wyższej niż 700°C przez czas nie krótszy niż 30 minut.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 283630 (22) 90 02 05 5(51) C22C

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice

(72) Rdzawski Zbigniew, Dybiec Henryk, Śmieszek Zbigniew, Opalko Janusz, Motel Wojciech, Nikiel Bogdan, Ciura Ludwik, Stobrawa Jerzy

(54) Złoto stopowe

(57) Złoto stopowe zawiera wagowo 0,001 - **0,500% Pt**, 0,001 - 0,500 % Ag, 0,001 - 0,500 % Zr, resztę stanowi Au oraz **nieuniknione** zanieczyszczenia w ilości do 0,055 %. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 283631 (22) 90 02 05 5(51) C22C

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Rdzawski Zbigniew, Dybiec Henryk, Śmieszek Zbigniew, **Opalko Janusz, Motel Wojciech**, Nikiel Bogdan, Ciura Ludwik, Stobrawa Jerzy

(54) Złoto stopowe

(57) Złoto stopowe zawiera wagowo 0,001 - **0,500% Pt**, 0,001 - 0,500 % Ag, 0,001 - 0,500 % Ce, resztę stanowi Au oraz **nieuniknione** zanieczyszczenia w ilości do 0,055 %. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 277649 (22) 89 02 09 4(51) C25D

(75) Szczepaniak Stanisław, Kielce

(54) Alkaliczna kąpiel do cynkowania

(57) Alkaliczna kąpiel do cynkowania przeznaczona do stosowania w urządzeniach obrotowych, **stacjonarnych** i automatycznych, zawiera 5-50 g/dm³ rozpuszczalnego związku cynku, 70 - 200 g/dm³ wodorotlenku alkalicznego, 0-100 g/dm³ cyjanku alkalicznego oraz dodatek wybłyszczający, który stanowi kationowy alifatyczny - heterocykliczny oligomer, będący produktem reakcji imidazolu i/lub kwasu nikotynowego, **morfoliny**, alifatycznej **alkanolaminy** i **dwuaminy** z epihalogenohydryną w środowisku wodnym i/lub glikolowym. Stosunek molowy związków heterocyklicznych i amin alifatycznych do epihalogenohydryny wynosi 1:1:2 do 1:2:4. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 277751 (22) 89 02 15 4(51) C25D

(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała
(72) Powązka Tadeusz, Orzechowski Jan

(54) Sposób regeneracji kąpieli do niklowania elektrochemicznego, zwłaszcza kąpieli wysokochlorokowej

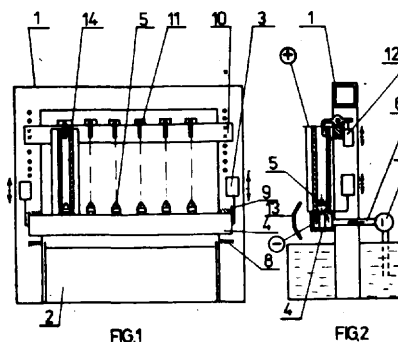
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że obniżenie wskaźnika pH kąpieli z równoczesną regulacją stężenia siarczanów lub chlorków dokonywane jest przy spadku stężenia siarczanu **niklawego** przez dodanie wyłącznie czystego kwasu siarkowego, a przy spadku stężenia chlorku **niklawego** przez dodanie tylko czystego kwasu solnego. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 277624 (22) 89 02 08 4(51) C25F

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Dąbrowski Lucjan, Kozak Jerzy, **Łubkowski Konrad**

(54) Urządzenie do elektrochemicznego usuwania zadziórów z elementów rurowych

(57) W urządzeniu ramę stanowi korpus /1/, którego podstawą jest zbiornik elektrolitu /2/. Korpus /1/ ma umocowane na bocznych słupach siłowniki /3/ oraz ruchomą elektrodę w postaci rynny /4/ z umocowanymi w jej środku trzpieniami **nastawczymi** /5/. Rynna /4/ połączona jest przewodem /6/ przez pompę /7/ ze zbiornikiem elektrolitu /2/. Umocowane na słupach korpusu /1/ siłowniki /3/ są sprzężone z rynną /4/ i umożliwiają jej ruch w granicach zderzaków /8, 9/. Zderzaki /8, 9/ są przytwierdzone do bocznych słupów korpusu /1/. W górnej części korpusu /1/ zawieszona jest listwa mocująca /10/ z dźwigniami dociskowymi /11/. Dźwignie dociskowe /11/ mają siłowniki pneumatyczne /12/. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 277788 (22) 89 02 16 4(51) D06M

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", **Kędzierzyn-Koźle**
(72) Poreda Kazimierz, Haas Witold, Klusek Eugeniusz, Pogoda Michał, Ostrowska Hanna, Jaworska Jadwiga, Dąbrowska Ludwika, Zawadzki Andrzej, Gęga Henryk

(54) Sposób wykańczania uszlachetniającego wyroby włókiennicze

(57) Sposób polega na tym, że wyrób włókienniczy napawa się roztworem zawierającym 30-140 g/dm³

wodnego roztworu **dwuhydroksydwumetylocykloetylenomocznika** i/lub 30-120 g/dm³ wodnego roztworu kondensatu mocznikowoformaldehydowego **eteryfikowanego** metanolem i/lub 30-100 g/dm³ wodnego roztworu kondensatu **melaminowoformaldehydowego** **eteryfikowanego** metanolem lub 30-140 g/dm³ wszystkich składników w dowolnym stosunku, 0-50 g/dm³ wodnej dyspersji kopolimeru **maleinianu dwubutylu-styrenu-hydroksymetylo-amido-**akrylanu, 4-50 g/dm³ środka w postaci wodnej emulsji, otrzymywanego w podwyższonej temperaturze z 48 części wagowych emulsji polietylene-

nowej, 2,5 części wagowych produktu **addycji** tlenku etylenu do alkoholu tłuszczowego, 48 części wagowych wodnej emulsji eteru metylowego kondensatu **formaldehydomelaminowego**, estryfikowanego bezwodnikiem octowym, **modyfikowanego** alkoholem tłuszczowym i produktami **addycji** tlenku etylenu do aminy tłuszczowej i etanolu, 5 części wagowych wodnej emulsji mieszaniny niskocząsteczkowego tereftalanu glikolu etylenowego, **modyfikowanego** gliceryną, poliglikolem **etylenowym** i ftalanu glikolu etylenowego, 4-25 g/dm³ soli słabych zasad i mocnych kwasów, a następnie wyrób suszy się w znany sposób.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 283280 (22) 90 01 12 5(51) D21C

(31) P 39 00 940.8 (32) 89 01 14 (33) DE
(71) HENKEL KGaA, **Düsseldorf**, DE

(54) Sposób usuwania napełniaczy z makulatury i środek do usuwania napełniaczy z makulatury

(57) Sposób usuwania napełniaczy z makulatury polega na tym, że po flotacji farb drukarskich do wodnych zawiesin substancji papierowej dodaje się jedną albo kilka zawierających grupy sulfonianowe substancji powierzchniowo czynnych z grup:

a/ kwasy α -sulfotłuszczowe i/albo estry kwasów α -sulfotłuszczowych o wzorze ogólnym 1, w którym R oznaczają grupy **C₆₋₂₀-alkilowe**, M

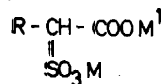
oznacza atom wodoru, kation metalu alkalicznego albo amonowy, a M oznacza atom wodoru, kation metalu alkalicznego, kation amonowy albo grupę **C₄-alkilową**, i/albo

b/ sole metali alkalicznych, amonowe i/ albo aminowe sulfonowanych nienasyconych kwasów tłuszczowych o 12-22 atomach węgla, i/albo

c/ sole metali alkalicznych, amonowe i/ albo aminowe **mono-** i/albo diestrów kwasu **sulfobursztynowego** i/albo mono- i/lub diamidów kwasu **sulfobursztynowego**, i/albo

d/ drugorzędowe **alkanosulfoniany** o 11 - 17 atomach węgla w postaci ich soli metali alkalicznych, amonowych i/albo aminowych w całkowitej ilości 0,1 - 8 g/kg powietrzno-suchej substancji papierowej i następnie flotuje się w znany sposób.

Przedmiotem wynalazku jest także środek do usuwania napełniaczy stosowany w wyżej wymienionym sposobie. /6 zastrzeżeń/



A1(21) 283281 (22) 90 01 12 5(51) D21C

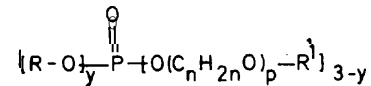
(31) P 38 00 941.6 (32) 89 01 14 (33) DE
(71) HENKEL KGaA, Düsseldorf, DE

(54) Sposób usuwania napełniaczy z makulatury i środek do usuwania napełniaczy z makulatury

(57) Sposób usuwania napełniaczy z makulatury polegający na tym, że po flotacji farb drukarskich do wodnych zawiesin substancji papierowej dodaje się jeden albo kilka organicznych estrów kwasu fosforowego o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, kation metalu alkalicznego, kation amonowy albo grupę o wzorze $\text{C}_n\text{H}_{2n}\text{O}/\text{p}-\text{R}$ » a R oznacza grupę **C₈₋₂₄-alkilową**, **C₆-12-cykloalkilową**, **C₈₋₂₄-alkenylową**

albo mono-, di lub trialkilofenylową o 1 - 12 atomach węgla w każdej grupie alkilowej, n oznacza liczbę 2 albo 3, p oznacza liczbę 0-100, zaś y oznacza 0 albo 1 albo 2, w całkowitej ilości 0,1 do 8 g/kg powietrzno-suchej substancji papierowej i następnie flotuje się w znany sposób.

Przedmiotem wynalazku jest także środek do usuwania napełniaczy z makulatury używany w wyżej wymienionym sposobie. /6 zastrzeżeń/



A1(21) 277753 (22) 89 02 15 4(51) D2LJ

(71) Zakłady Płyt Pilśniowych i Wiórowych, Ruciane-Nida
(72) Tomiczek Władysław, Wiechowski Michał, Poreda Ludwik

(54) Sposób wytwarzania płyt pilśniowych p działanie ognia, grzybów i owadów

(57) Sposób polega na tym, że środki zabezpieczające płyty pilśniowe przed działaniem ognia oraz grzybów i owadów dodaje się do masy włóknistej przed jej skierowaniem do maszyny formującej w procesie wytwarzania płyt pilśniowych, przy domkniętym lub zamkniętym obiegu wód produkcyjnych, w takiej ilości, aby osiągnięty został stan nasycenia tymi środkami wody technologicznej wchodzącej w skład wymienionej masy włóknistej, przy czym środkami tymi są korzystnie siarczan amonowy i fosforan amonowy i wówczas na 100 części wagowych siarczanu amonowego przypada od 45 do 110 części wagowych fosforanu amonowego. /2 zastrzeżenia/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICCTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

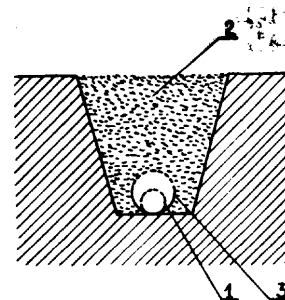
A1(21) 277776 (22) 89 02 18 4(51) E02B

(75) Koszarski Bogusław, Wrocław

(54) Układ rur drenarskich

(57) **Układ** rur drenarskich stanowią dwie rury drenarskie perforowane, ułożone jedna w drugiej, z których wewnętrzna rura /1/ jest ciągła lub składająca się ze szczelnie połączonych odcinków, korzystnie z tworzywa sztucznego, natomiast zasypkę /2/ stanowi grunt miejscowy.

/1 zastrzeżenie/



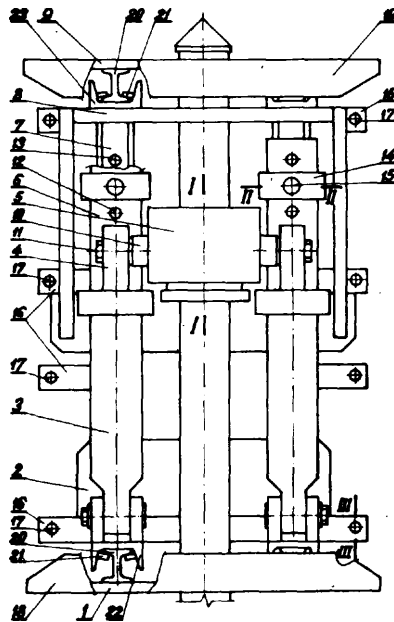
A1(21) 277564 (22) 89 02 02 4(51) E02F
E02D

(71) Inżynierska Spółdzielnia Pracy
"INNOWACJA", Piła

(72) Górzny Leszek

(54) Urządzenie do przeciskania rur w gruncie

(57) Urządzenie ma podstawę /2/ zaopatrzoną w równoległe prowadnice /6/, w których umieszczone są belki przesuwne /7/, stanowiące wyposażenie ramy rozporowej /8/, która wyposażona jest również w pionową płytę oporową /9/, a głowica samozaciskowa /5/ posiada czopy /10/ za pośrednictwem których osadzona jest obrotowo na tłoczyskach /4/ siłowników hydraulicznych /3/. W równoległych prowadnicach /6/ i umieszczonych w nich belkach przesuwnych /7/ wykonane są szeregowo przelotowe otwory /12, 13/, przy czym na równoległych prowadnicach /6/ osadzona jest przesuwnie obejmująca /14/, w której osadzony jest sworznie /15/ wchodzący odpowiednio w te otwory /12, 13/. Podstawa /2/ i rama rozporowa /8/ zaopatrzone są w poprzeczne belki wsporcze /16/, w których osadzone są wymienne pale /17/. Pionowe płyty oporowe /1, 9/ posiadają pionowe belki /20/ wchodzące w prowadnice utworzone przez listwy /21/ przymocowane do pionowych słupów kształtowych /22, 23/ stanowiących wyposażenie podstawy /2/ i ramy rozporowej /8/. Głowica samozaciskowa /5/ posiada szczęki stożkowe połączone z cylindrycznymi wkładkami, które na obwodzie połączone są pierścieniami sprężystymi i rozpięte w kierunku poprzecznym między sobą za pomocą sprężyn. /3 zastrzeżenia/



A1(21) 277665 (22) 89 02 10 4(51) E02F

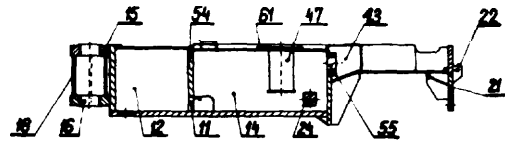
(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG",
Gliwice

(72) Budziński Jerzy, Kalinecki Tadeusz,
Kozieja Andrzej, Miś Bernard,
Puszkiewicz Ignacy, Student Zygmunt

(54) Wielofunkcyjna ładowarka modułowa

(57) Wielofunkcyjna ładowarka modułowa przeznaczona do utrzymywania i przebudowy górniczych

wyrobisk korytarzowych ma ramę nośną, która składa się z podstawowej części /14/ oraz przyległej do niej przedniej części /12/. Do tylnej ściany podstawowej części /14/ jest zamocowana tylna część /13/ zakończona płytą /21/. Podstawowa część /14/ ma w górnej ścianie cylinder /47/ sięgający do wnętrza podstawowej części /14/ i wystający ponad jej górną ścianę, zamknięty od góry i stanowiący zbiornik spływowi hydraulicznego medium. /3 zastrzeżenia/



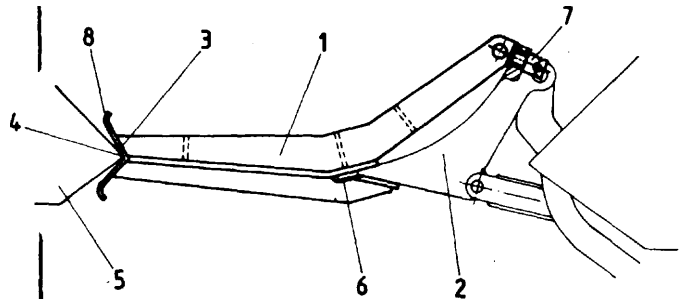
A1(21) 284192 (22) 90 03 05. 5(51) E02F
B60D

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń
Mechanicznych, Gliwice

(72) Żebrowski Mirosław

(54) Urządzenie do przepychania, zwłaszcza pojazdów gąsienicowych

(57) Urządzenie ma belkę /1/ zamocowaną jedną stroną do lemiesza spychacza /2/ umocowanego do korpusu pojazdu. Belka /1/ z drugiej strony zaopatrzona jest w element przepychający /3/, w którego gnieździe /4/ znajduje się przepychany pojazd /5/. /3 zastrzeżenia/



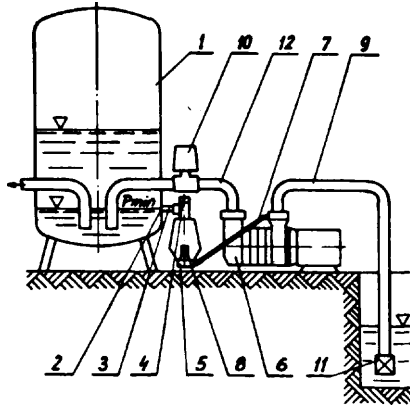
A1(21) 280061 (22) 89 06 14 4(51) E03B

(71) Pomorska Odlewnia i Emaliernia,
Grudziądz

(72) Borowski Stefan, Ostrowski Zdzisław,
Schoenwald Jerzy

(54) Urządzenie do samoczynnego uzupełniania i regulowania ilości gazu w zbiornikach ciśnieniowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że między zbiornikiem /1/ a korpusem ssącym pompy /6/ ma otwór wodno-powietrzny /2/, zawór /4/ zwrotny i zbiorniczek /5/ wyposażony w zawór /8/ pływakowy odcinający dopływ powietrza do pompy /6/. /3 zastrzeżenia/

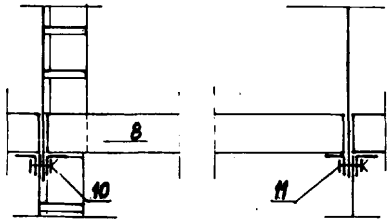


A1(21) 269599 (22) 87 12 19 4(51) E04B

(75) Wiśniewski Sobiesław, Łódź

(54) Budynek wysoki z przepon panwiovrch oraz przegród panelowych blaszanych

(57) Budynek ma do usytuowanego wewnątrz trzonu zamocowane poziome wsporniki. Do wsporników podwieszane są ściany. Ściany zawierają blachy metalowe usztywnione żebrami. Do ścian zamocowane są stropy /8/ poprzez połączenie /10/, w którym jest zakładkowe połączenie blach i kątowniki podpierające. Budynek wyposażony jest w instalację teleelektryczną i radiowo-telewizyjną. /19 zastrzeżeń/



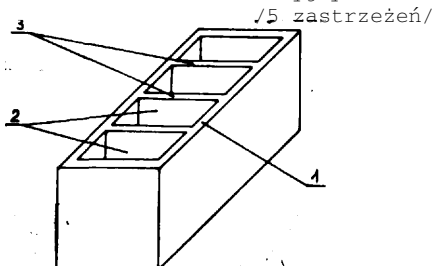
A1(21) 273528 (22) 88 07 05 4(51) E04B

(71) Miejski Zarząd Budynków Mieszkalnych, Bielsko-Biała

(72) Kotwicki Władysław, Kłakowicz Bronisław, Niemczyk Władysława

(54) Sposób i elementy do izolowania ścian

(57) Sposób polega na tym, że do ścian mocuje się elementy w postaci pojemników tworząc warstwę izolacyjną. Elementy mają postać pojemnika, którego ścianki /1/ są wykonane z materiału izolacyjnego a przestrzeń /2/ wewnętrzna jest pusta lub wypełniona materiałem izolacyjnym. /5 zastrzeżeń/

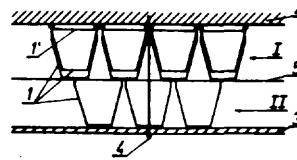


A1(21) 277807 (22) 89 02 17 4(51) E04B

(75) Naleziński Mirosław, Gdynia

(54) Izolacja termiczno-akustyczna

(57) Izolacja utworzona jest przez dwie warstwy pojemników /1/ przedzielonych przekładką /5/. /1 zastrzeżenie/



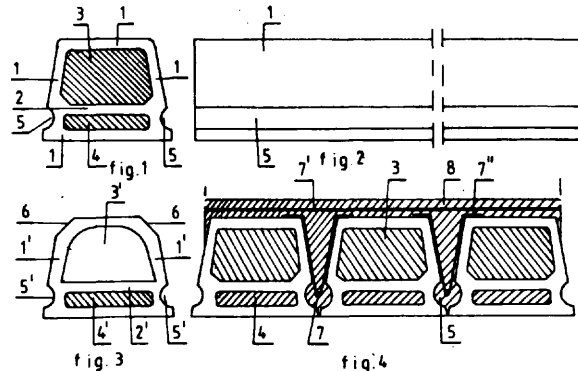
A2(21) 282282 (22) 89 11 13 5(51) E04B

(75) Prochaska Włodzimierz, Warszawa; Kuroczycki Witold, Międzyzlesie

(54) Belka wypełniająca gęsto-żebrowy żelbetowy strop

(57) Belka wypełniająca gęstożebrowy żelbetowy strop rozwiązuje zagadnienie wykonania tego rodzaju stropu bez **podszalowania**.

Belka ma w przekroju poprzecznym kształt trapezu ze ściankami betonowymi /1/, którego wnętrze podzielone jest ścianką poziomą /2/ na część górną /3/ większą i część dolną /4/ mniejszą w kształcie prostokąta w przekroju poprzecznym, wykonanego z trzcinobetonu o wzmożonych parametrach wytrzymałości na rozciąganie. Górne wnętrze /3/ belki wypełnione jest trzciną odpadową. W drugim wykonaniu, górne wnętrze /3/ ma kształt półkolistej czaszy i nie jest wypełnione trzciną. /2 zastrzeżenia/



A2(21) 282283

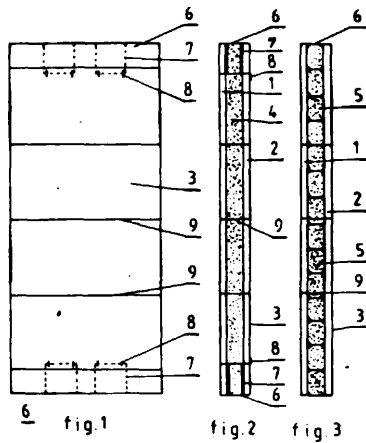
5(51) E04B

(75) Prochaska Włodzimierz, Warszawa; Kuroczycki Witold, Międzyzlesie

(54) Warstwowa płyta termoizolacyjna

(57) Warstwowa płyta służąca do ocieplania zewnętrznych ścian budynków charakteryzuje się tym, że warstwę /1, 2/ zewnętrzną stanowią żdźbła trzciny wyselekcjonowanej, ułożone wzdłuż dłuższego boku warstwowej płyty /3/, a warstwę /1/ wewnętrzną stanowią żdźbła trzciny odpadowej, ułożone prostopadłe do żdźbeł trzciny warstw /1, 2/ zewnętrznych.

W drugim wykonaniu płyty, warstwę wewnętrzną stanowią żdźbła trzciny odpadowej, połączane w pakiety /5/. /3 zastrzeżenia/



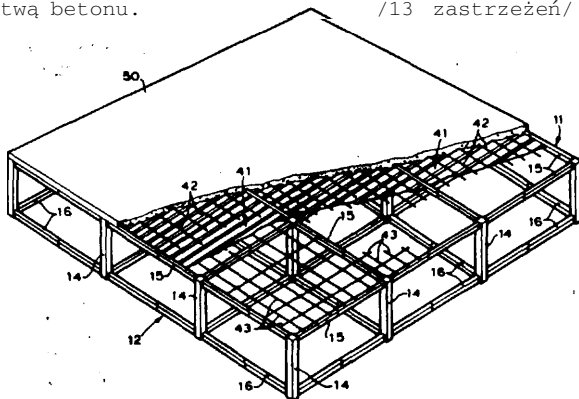
A1(21) 283266 (22) 90 01 11 5(51) E04B
 (31) 8900565,6 (32) 89 01 11 (33) GB

(75) Kubik Marian L. Revenshead, GB;
 Kubik Leszek A. Ravenshead, GB

(54) Ramowa konstrukcja przestrzenna oraz sposób jej wytwarzania

(57) Ramowa konstrukcja przestrzenna zwłaszcza na stropy zawiera stalową ramę przestrzenną składającą się z górnej kraty /11/ górnych elementów konstrukcyjnych /15/, dolnej kraty /12/ dolnych elementów konstrukcyjnych /16/ i ze stojących elementów /14/ łączących górne elementy konstrukcyjne /15/ i dolne elementy konstrukcyjne /16/. Ponadto konstrukcja zawiera ciągłą osionę /41/, na którą jest wylana warstwa betonu /50/ i która stanowi wzmocnienie warstwy betonu /50/, a także zawiera stalowe, wzmacniające pręty /42, 43/ umieszczone wewnątrz warstwy betonu /50/. Konstrukcja składa się z serii modułów, z których każdy zawiera jeden stojący element /14/, wiele górnych elementów konstrukcyjnych /15/ i wiele dolnych elementów konstrukcyjnych.

Sposób wytwarzania ramowej konstrukcji przestrzennej polega na tym, że łączy się całkowitą ramę **przestrzenną** z osioną, a następnie wylewa się beton tak, aby przynajmniej część górnych elementów konstrukcyjnych była zalana warstwą betonu. /13 zastrzeżeń/



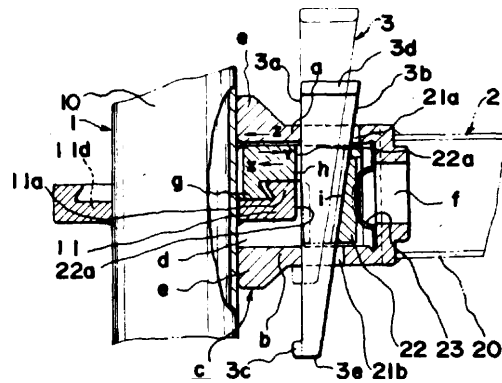
A1(21) 282850 (22) 89 12 19 5(51) E04G
 E04H
 (31) 331310/1988 (32) 88 12 28 (33) JP

(75) Tatsuo Ono, Chiba, JP

(54) Sposób połączenia elementów nośnych i układ nośny

(57) Sposób polega na tym, że stosuje się członny kolumnowe, z których każdy zaopatruje się w dużą liczbę kołnierzy umieszczonych wzdłuż kierunku wzdłużnego członów kolumnowych, a wszystkie członny łączące zaopatruje się w **ślizgacze** łączące na ich częściach końcowych oraz kliny, które wprowadza się do ślizgaczy łączących, przy czym każdy kołnierz znajdujący się na członach kolumnowych zaopatruje się w element nośny umieszczony na jego obwodzie, a każdy ślizgacz łączący wyposaża się w obudowę otwartą na jednym końcu, a także w hak zamocowany luźno w obudowie, przy czym w obudowie i haku wykonuje się otwory, do których wprowadza się klin tak, że gdy klin wprowadza się do **ślizgacza** łączącego wzdłuż otworów do wkładania klina, hak cofa się dla zahaczenia o element nośny kołnierza w dowolnym położeniu, a koniec obudowy pcha się na zewnątrz dla ścisłego styku z zewnętrzną powierzchnią członu kolumnowego.

Układ nośny zawiera członny kolumnowe /1/, z których każdy jest zaopatrzony w dużą liczbę kołnierzy /11/, a także zawiera członny ślizgacz /2/, z których każdy jest zaopatrzony w **ślizgacze** łączące na obu jego końcach oraz kliny /3/, z których każdy jest wprowadzany do ślizgacza łączącego. Każdy kołnierz /11/ zawiera element nośny /11a/ wzdłuż jego obwodu, a każdy ślizgacz łączący zawiera pustą obudowę /c/ mającą parę przeciwległych ścian /a, b/ i hak /22/ zamocowany luźno i ruchomo w obudowie /c/. Ściany /a, b/ są zaopatrzone w odpowiednie otwory /21a, 21b/ do wkładania klina /3/, przeciwległe względem siebie, a hak /22/ ma w swojej tylnej części wybranie /22a/ do wprowadzania klina /3/. Przednia część haka /22/ jest zaopatrzona w część zaczepową /g/ do zaczepiania o element nośny /11a/ kołnierza /11/. /17 zastrzeżeń/



A1(21) 283189 (22) 90 01 03 5(51) E04H

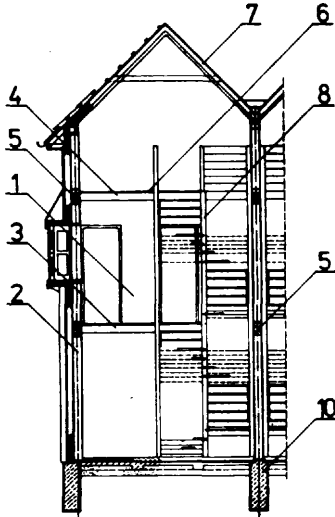
(75) Buszkiewicz Jerzy, Poznań

(54) Dwukondygnacyjny budynek mieszkalny

(57) Dwukondygnacyjny budynek składa się z kilku dwukondygnacyjnych, ujednoczonych modułów /1/, z których każdy ma ścianę nośną /2/ wykonaną z pustaków gipsowych układanych na sucho. Stropy /3/ wykonane są z teowych **belek** drewnianych /4/ kotwionych na wieńcach **żelbetowych** /5/ znajdujących się na ścianach nośnych /2/. Belki /4/ pokryte są ślepą podłogą /6/. **Wieżba** dach-

wa /7/ jest dwuspadowa, krokwiowo-jętkowa, usztywniona wodoodpornymi płytami wiórowymi. Klatka schodowa /8/ jest **samośnna**, o konstrukcji słupowej. Pozostałe ściany zewnętrzne budynku zestawione są z izolowanych płyt ściennych.

/4 zastrzeżenia/



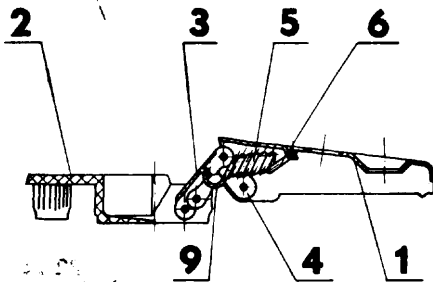
A3(21) 277723 (22) 89 02 13 4(51) E05D

(61) 267143

(75) Prełowski Jerzy, Chełmno

(54) Zawiasa zamykająca

(57) Zawiasa charakteryzuje się tym, że sprężyna /5/ naciągowa ma na jednym końcu zaczep /6/ a na drugim końcu ma zaczep /9/, przy czym zaczepy te usytuowane są w płaszczyznach prostopadłych względem siebie. /2 zastrzeżenia/



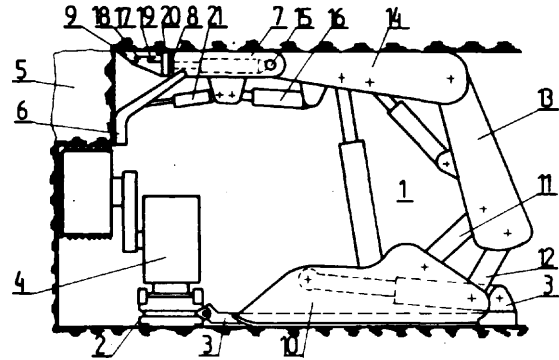
A1(21) 277570 (22) 89 02 02 4(51) E21C
E21D

(71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry; Kopalnia Węgla Kamiennego "CZECZOTT", Wola

(72) Zięba Aleksander, Szewczyk Stanisław, Gąsiorczyk Ludwik, Tytko Krzysztof, Kasprzyk Krzysztof, Grzywa Stanisław, Korzeniowski Szczepan, Bogus Ryszard, Flak Marek, **Anczok** Hubert, Brodziak Zygfryd, Kwieciński Jerzy, Jany **Krzystian**, Rurański Jerzy

(54) Sposób podziemnego urabiania minerałów oraz obudowa zmechanizowana do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że skrawa się przy pomocy maszyny urabiającej jedynie dolną część ściany komory wydobywczej, pozostawiając u góry półkę, którą odłupuje się klinami wysuwanymi ze stropnicy obudowy. Zestaw /1/ obudowy ma stropnicę /7i 14/, w której umieszczone są wysuwne konsole /8/ zakończone klinami /9/. /10 zastrzeżeń/



A1(21) 277691 (22) 89 02 13 4(51) E21C

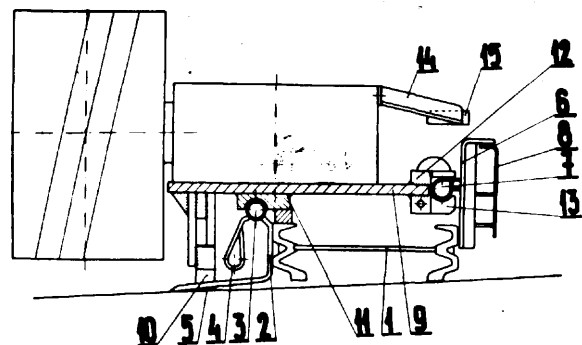
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "RYMER", Rybnik

(72) Tarabura Maksymilian, Barteczko Józef, Herok Jacek, Zientek Alojzy

(54) Sanie do prowadzenia kombajnu węglowego po przenośniku ścianowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prowadzenia kombajnu węglowego po przenośniku /1/, zaopatrzonym od strony ociosu i zrobu w prowadniki struga ślizgowego.

W tym celu kombajn posadowiony jest na saniach złożonych z dwóch oddzielnych płyt /9/, osadzonych poprzecznie na przenośniku /1/. Każda z płyt /9/ posiada na końcu od strony ociosu dwie poprzeczne płozy /10/, /11/ o różnej wysokości, wsparte na dolnej części prowadnika /2/ i na profilu przenośnika /1/ oraz na końcu od strony zrobu ma zamknięte zaczepy /12/, z ruchomym ramieniem /13/, obejmujące od strony rynnny przenośnika /1/ całkowicie rurowy prowadnik /7/ przymocowany do zawalowej zastawki /6/. /1 zastrzeżenie/



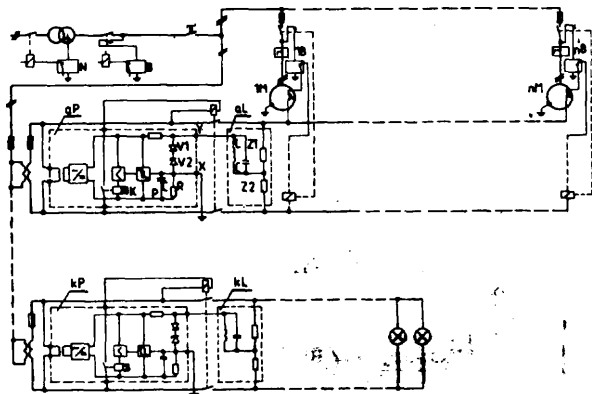
A1(21) 277736 (22) 89 02 14 4(51) E21C H02H

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej "POLMAG-EMAG", Zakład Naprawczo-Produkcyjny Górniczych Maszyn Elektrycznych "DAMEL", Dąbrowa Górnicza
- (72) Pawełek Leon, Byrski Andrzej, Kaszuba Ryszard, Maj Adam, Świdorski Leszek
- (54) Układ elektryczny kombajnu z kontrola rezystancji izolacji wzajemnej

(57) Układ ma centralne zabezpieczenie upływo-
we /N/ stacji transformatorowej, blokujące za-
bezpieczenie upływowe /B/ wyłącznika zasilają-
cego kombajn, blokujące zabezpieczenia upływo-
we /1B, ... nB/ odpływów siłowych oraz centralno-
-blokujące zabezpieczenia upływowe instalacji
niskonapięciowych składające się z przekaźników
upływowych /aP, ... kP/ i zespołu dławików
/aL, ... kL/.

Każdy z przekaźników upływowych /aP, ... kP/
jest dołączony jednym wyjściem /x/ do ziemi, a
pozostałym wyjściem /Y/ do kontrolowanej insta-
lacji niskonapięciowej poprzez odpowiedni rów-
noległy filtr utworzony z dławika /L/ i konden-
satora /c/ oraz mające jednakowe impedancje od-
powiednie elementy /Z1/ i /Z2/ odpowiedniego
zespołu dławika /aL, ... kL/. Przy tym, każdy
z przekaźników upływowych /aP, ... kP/ zawiera
szeregowo-przeciwnie z sobą połączone i włą-
czone na jego wyjścia /X, Y/ diody Zenera /V1,
V2/, przyłączony do jednego z wyjść /X, Y/ rów-
noległy filtr złożony z rezystora /R/ i konden-
satora /c/ włączony na wejście przerzutnika
Schmitta oraz sterowany z wyjścia tego prze-
rzutnika Schmitta wzmacniacz połączony poprzez
mający blokadę element wykonawczy /K/ z punk-
tem wspólnym /P/ łączącym rezystor /R/ i kon-
densator /c/ równoległego filtra.

/1 zastrzeżenie/

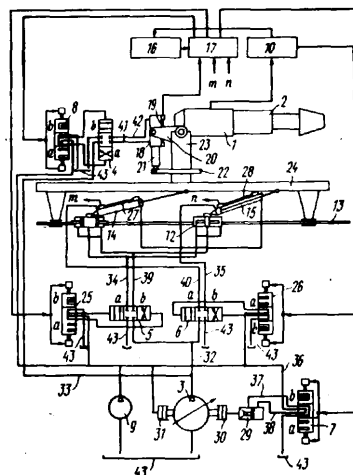


A1(21) 277742 (22) 89 02 16 4(51) E21C G05B

- (71) KARAGANDINSKY POLITEKHNIЧЕСKY INSTITUT, KARAGANDKA SU, SU
- (72) Lazutkin Alexandr Grigorievich, Tashkenbaev Marat Toleuvich, Arkenov Oktyabr Zhakirovich, Mainin Burkit Salkeevich
- (54) Układ sterowania kombainem górniczym ze strzałkowym organem wykonawczym

(57) Układ sterowania kombainem górniczym ze strzałkowym organem wykonawczym /2/ zawiera

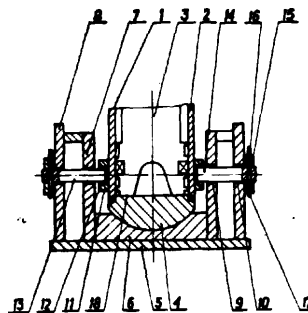
silnik elektryczny /1/, regulowaną pompę hydra-
uliczną /3/ i rozdzielacz hydrauliczny /4/
strzałkowego organu wykonawczego /2/ mecha-
nizm posuwu, wykonany w postaci cylindrów hydra-
ulicznych /14, 15/ i rozdzielaczy hydraulicznych
z elementami sterowania, urządzenie regulacji
strumienia cieczy oraz pulpit i blok sterowni-
czy. Układ jest wyposażony w środek automaty-
cznej regulacji szybkości posuwu kombajnu i szyb-
kości przemieszczania strzałkowego organu wy-
konawczego /2/ w zależności od obciążenia sil-
nika elektrycznego /1/, wykonany w postaci re-
gulatora obciążenia /10/ i pompy hydraulicznej
sterowania /9/» przy czym regulator obciążenia
/10/ jest połączony z silnikiem elektrycznym
/1/, a poprzez rozdzielacz elektrohydrauliczny
/7/ z pompą hydrauliczną sterowania /9/ i regu-
lowaną pompą hydrauliczną /3/. Elementy stero-
wania są wykonane w postaci rozdzielaczy elek-
trohydraulicznych /8/ połączonych z pompą hy-
drauliczną sterowania /9/. 71 zastrzeżenie/



A1(21) 277690 (22) 89 02 10 4(51) E21D

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej "POLMAG-EMAG", Bytom; Fabryka Zmechanizowanych Obudów ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry
- (72) Dziuk Jan, Gawenda Jan, Pfaf Jan, Wojanowski Bogusław
- (54) Stojak obudowy górniczej

(57) Stojak /1/ ma po obu stronach cylindra /2/
pierścienie /11/ a w ich stożkowych otworach



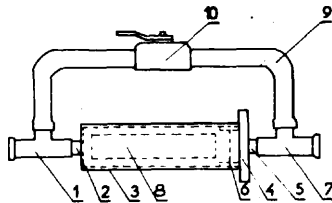
/12/ umieszczone dwa sworznie /13, 14/ zabezpieczone przed wypadnięciem. Oś sworzni /13, 14/ będąca jednocześnie osią kulistej stopy /4/ jest powyżej płaszczyzny /18/ dna cylindra /2/.

A1(21) 277620 (22) 89 02 08 4(51) E21F

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
 (72) Pasek Czesław, Tengler Marian, Żądło Stanisław, Kostka Ernest

(54) Dozownik dla instalacji zraszania przeciwpyłowego

(57) Dozownik według wynalazku zawiera trójkąt wejściowy /1/ połączony przez wlot cylindra /2/ z wnętrzem cylindra dozownika /3/ zawierającego preparat zmiękczający /8/. Cylinder dozownika /3/ zamknięty jest z drugiej strony pokrywą cylindra /4/ z wylotem cylindra /5/, przesłoniętym filtrem /6/ i połączonym z trójkątem wyjściowym /7/. Trójkąty wejściowy /1/ i wyjściowy /7/ połączone są przewodem emulsyjnym /9/ z zaworem regulacyjnym /10/. /1 zastrzeżenie/

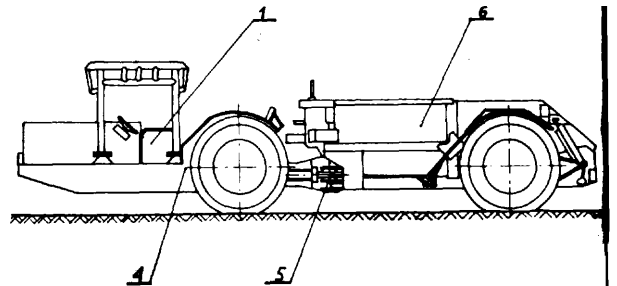


A1(21) 283969 (22) 90 02 22 5(51) E21P
 B61D

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakład Doświadczalny, Lubin
 (72) Banaś Bolesław, Janiec Stanisław, Kopeć Jan, Kwiatkowski Edward, Oleśniewicz Jan, Zając Stanisław, Paluch Włodzimierz Tyceł Jan, Walterbach Ryszard, Waszewski Wojciech, Ostropolski Ludwik, Zając Zdzisław

(54) Wóz odstawczy elektryczny

(57) Wóz składa się z ciągnika /4/ połączonego ze skrzynią ładunkową /6/ przegubem /5/. Na ciągnik zamontowane są silnik elektryczny połączony z mostem napędowym poprzez zmiennik momentu, skrzynia biegów, zwizacz elektryczny go przewodu zasilającego, stanowisko operatora /7/ usytuowane przodem do kierunku jazdy. Układ sterowania skrzyni biegów zawiera obwód regulacji czasu zmiany ciśnienia w magistrali zasilania sprzęgieł skrzyni biegów oraz dwa silniczkowe sterowniki czasu wzrostu ciśnienia w magistralach zasilania sprzęgieł kierunku jazdy. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

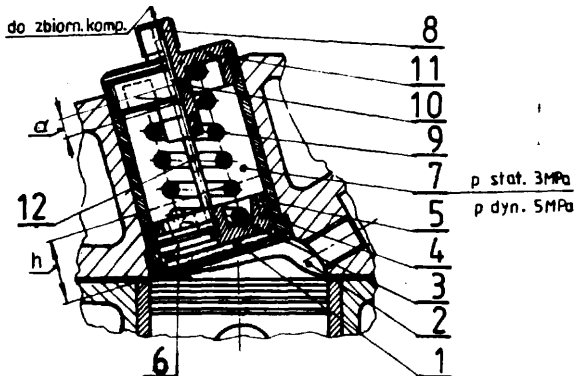
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
 TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 277693 (22) 89 02 10 4(51) F02B

- (75) Nowacki Lucjan, Łódź; Nowacki Michał, Łódź

(54) Silnik spalinowy tłokowy akumulujący maksymalne ciśnienie spalania

(57) Przedmiotem wynalazku jest spalinowy silnik tłokowy akumulujący maksymalne ciśnienia



spalania przy małych kątach obrotu wału korbowego, w celu podwyższenia ciśnienia przy dalszym obrocie wału i zwiększenia sił stycznych. Istotą wynalazku jest zastosowanie w pobliżu komory /2/ spalania, dodatkowej akumulacyjnej komory /1/, wyposażonej w przegrodę - tłoczek /3/ zwiększający pojemność komory /1/ w pierwszej fazie spalania oraz zmniejszający pojemność komory /1/ do minimum, przed otwarciem zaworu wydechowego. /4 zastrzeżenie/

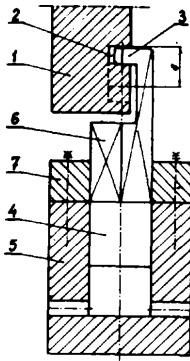
A1(21) 277752 (22) 89 02 15 4(51) F04B

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice,
 (72) Kowal Aleksander, Skoć Antoni, Spałek Jacek, Wilk Andrzej

(54) Układ napędowy pomp tłokowej

(57) Układ ma w rowku /2/, wykonanym na ścianie bocznej lub cylindrycznej jarzma /1/ lub koła przekładni, którego mimośrodowy skok /s/ krzywizny równy jest skokowi tłoka, umieszcz

ny zaczep /3/ co najmniej jednego tłoka o różnym na swej długości przekroju i kształcie. Po między częścią zewnętrzną tłoka, stanowiącą zaczep /3/ i częścią o znanym przekroju kołowym /4/ tłok ma część o przekroju wielokąta /6/, przesuwającą się w prowadnicy /7/



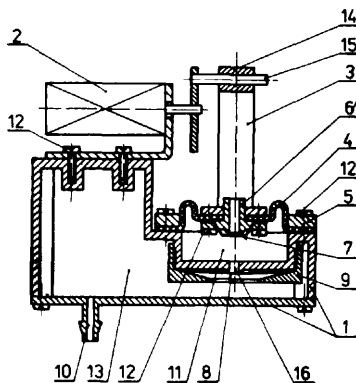
A1(21) 277801 (22) 89 02 17 4(51) F04B

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Elektronicznej Aparatury Medycznej,
Zabrze

(72) Siudy Zygmunt

(54) Spreżarka gazów

(57) W sprężarce zawór ssący /6/ jest pozbawiony wstępnego obciążenia i ma w dolnej części pasek membranowy /7/, przymocowany do korbowodu /3/ od strony wewnętrznej cylindra /11/, a wraz z membraną /4/, pierścieniem /5/ przyłączony śrubami /12/ do korpusu /1/. W dolnej części cylindra /11/ jest usytuowany zawór tłoczny /16/ składający się z membrany zaworu tłoczno /8/ i obejmy /9/. Kształt korpusu /1/ jest tak uformowany, że przykryty jedną ścianką stanowi zbiornik /13/, z którego wystaje króciec /10/ odprowadzający nadmiar gazu.



A1(21) 277657 (22) 89 02 09 4(51) F15B

(71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne
Mechanizacji Budownictwa "ZREMB",
Warszawa

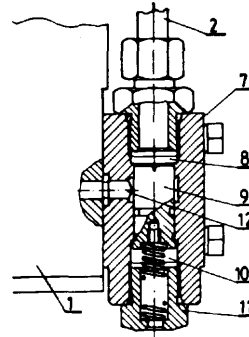
(72) Królak Robert, Wilk Lucjan

(54) Układ hydrauliczny

(57) Każdy z siłowników /1/ układu jest wyposażony w zawór spełniający rolę zamka hydraulicznego,

sterowanego ciśnieniem roboczym. Zawór jest z jednej strony połączony bezpośrednio z siłownikiem 71/, a z drugiej - z przewodem /2/ zasilającym, na którym jest umieszczony dławik. Zawór składa się z korpusu /7/, w którego komorze /8/ roboczej jest umieszczony tłoczek /9/, podparty sprężyną /10/, odcinający wpływ cieczy z siłownika /1/ w przypadku spadku ciśnienia w przewodzie /2/ zasilającym.

/1 zastrzeżenie/



A1(21) 277664 (22) 89 02 10 4(51) F15B

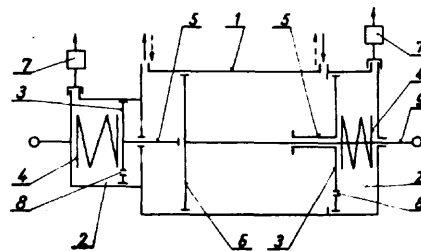
(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG",
Gliwice

(72) Lenard Jan, Pretor Wincenty, Flak Marek,
Nowak Karol, Anczok Hubert

(54) Siłownik hydrauliczny dwustronnego działania

(57) Cylinder /1/ siłownika co najmniej z jednej strony zakończony jest nadciśnieniową komorą /2/, oddzieloną od wnętrza cylindra tłokowego przegrodą /3/. Przegroda /3/ zaopatrzona jest w zderzak /5/ od strony cylindra, przy czym do nadciśnieniowej komory /2/ podłączony jest czujnik /7/ ciśnienia. Siłownik eliminuje możliwość wykonania następnej sekwencji kroku obudowy o ile nie został wykonany pełny krok obudowy, a więc tłok /6/ siłownika nie osiągnął skrajnego położenia/

/5 zastrzeżeń/



A2(21) 282218 (22) 89 11 07 5(51) F15B
A01B

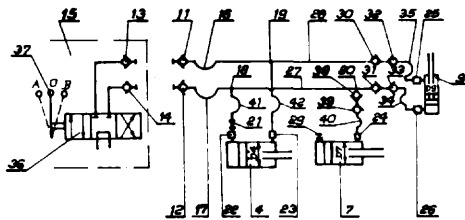
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań

(72) Kędziora Roman, Bałoniak Mieczysław,
Łopatowski Jerzy, Nowacki Kazimierz

(54) Układ hydrauliczny agregatu rolniczego, zwłaszcza agregatu uprawowego lub uprawowo-siewnego

(57) Układ hydrauliczny agregatu rolniczego przeznaczony jest do współpracy z układem hy-

draulicznym ciągnika rolniczego wyposażonego w dwupunktowe przyłącze hydrauliczne. Układ charakteryzuje się tym, że jego przewody hydrauliczne /34, 35, 40, 41, 42/ doprowadzające i odprowadzające czynnik hydrauliczny do i z cylindrów hydraulicznych A, 7, 9/ agregatu rolniczego, połączone są z tymi cylindrami poprzez ograniczniki przepływu /22, 23, 24, 25, 26/ o programowo zróżnicowanych czynnych przekrojach przelotów, określających ilości wypływającego w jednostce czasu czynnika hydraulicznego z poszczególnych cylindrów hydraulicznych, a przez to ustalających zaprogramowaną kolejność wydzwigu, opuszczania lub przesterowywania powiązanych z tymi cylindrami zespołów agregatu rolniczego. /3 zastrzeżenia/

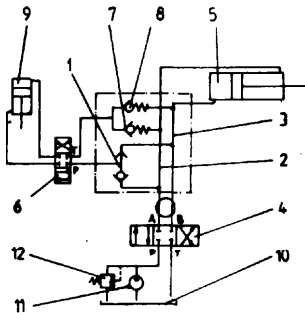


A1(21) 283978 (22) 90 02 23 5(51) F15B

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice
(72) Ścisłowicz Adam

(54) Alternatywny układ zaworów

(57) Rozwiązanie ma układ zaworów wyposażony w zawór alternatywny /1/, który połączony jest przewodami /2 i 3/ łączącymi rozdzielacz główny A/ z odbiornikiem głównym /5/ oraz z wejściem rozdzielacza pomocniczego /6/. Układ ten ma również dwa zawory zwrotne /7 i 8/, które połączone są stroną zlewową z rozdzielaczem pomocniczym /6/ oraz z przewodami /2 i 3/ będącymi na przemian ciśnieniowymi lub zlewowymi, zaś rozdzielacz pomocniczy /6/ połączony jest z odbiornikiem pomocniczym /9/. /2 zastrzeżenia/



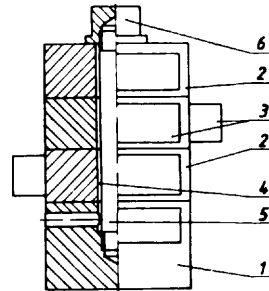
A1(21) 284174 (22) 90 03 05 5(51) F15C

(71) HUTMASZPROJEKT-HAPEKO Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych, Katowice
(72) Eliasiewicz Józef, Kałdonek Stanisław, Kobos Jerzy

(54) Sposób łączenia płyt montażowych pod aparaturę hydrauliczną

(57) Sposób polega na wprowadzeniu do ciśnieniowego kanału A/ wszystkich montażowych płyt /2/

stanowiących blok /1/ śruby /5/ o długości odpowiadającej wysokości bloku /1/. Za pomocą nakrętki /6/ na śrubie /5/ skręca się ze sobą wszystkie płyty /2/. /1 zastrzeżenie/



A1(21) 277718 (22) 89 02 14 4(51) F16F

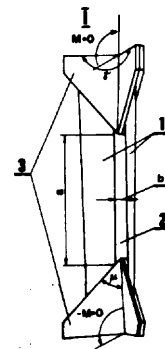
(71) PAN, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa
(72) Frąckiewicz Henryk

(54) Sprężyna z dwoma stanami równowagi trwałej

(57) Sprężyna składa się przynajmniej z jednej pary listew sprężystych /1/ i dwóch elementów kształtowych /3/. Listwy sprężyste /1/ każdej pary połączone są ze sobą, korzystnie na końcach, ramionami elementów kształtowych /3/ w taki sposób, że pomiędzy sąsiednimi bokami listew /1/ utworzona jest szczelina /2/ o długości /a/ i szerokości /b/. Listwy /1/, są usytuowane względem siebie tak, że w kolejnych przekrojach są nachylone pod kątem określonym kątem / γ / nachylenia ramion elementów kształtowych /3/.

Sprężyna służy do regulowania wzajemnego położenia ruchomych części współpracujących oraz magazynowania energii sprężystej.

/7 zastrzeżeń/

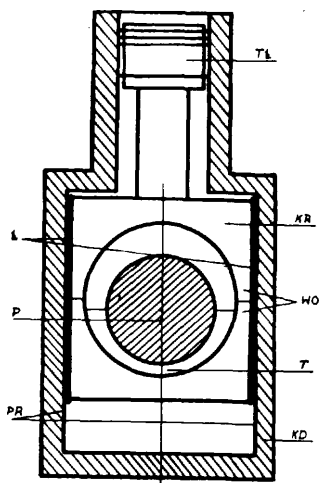


A1(21) 277640 (22) 89 02 09 4(51) F16H F01B

(75) Olędzki Wiesław, Warszawa

(54) Korbowo-mimośrodowy układ zamiany ruchu posuwisto-zwrotnego tłoka na ruch obrotowy, zwłaszcza do wysoko doładowanych silników diesla

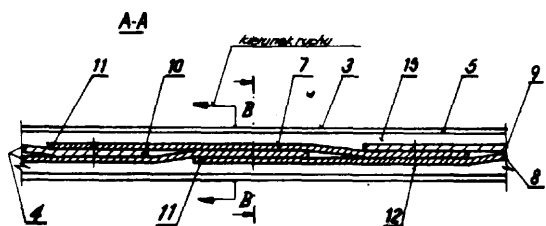
(57) W układzie na czopie wału korbowego o wykończeniu równym 1/4 skoku tłoka /TŁ/ jest ułożona tarcza mimośrodowa /T/ o mimośrodku równym 1/4 skoku tłoka / Γ Ł/. Na tej tarczy jest ułożony korbówód /KR/, który jest prowadzony wzdłuż ścian korpusu /KD/. /2 zastrzeżenia/



A1(21) 277780 (22) 89 02 16 4(51) F16J

- (71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica
- (72) Raszkiewicz Wiesław, Dworakin Aleksander, Rutkowski Kazimierz
- (54) Labiryntowe uszczelnienie ruchome wielkogabarytowych aparatów obrotowych, zwłaszcza suszarek obrotowych

(57) Labiryntowe uszczelnienie, składające się z kołowego rowka **uszczelniającego** /3/ i wchodzącej do jego wnętrza elastycznej przesłony /4/, ma tę przesłonę utworzoną z obwodowych segmentów /7/, ułożonych w trzy równoległe warstwy /8/, /9/, tak, że ich części czołowe /10/, umieszczone są tylko w warstwie środkowej /8/, a części tylne /11/ kolejnych segmentów /7/ leżą przemiennie w obu warstwach brzegowych /9/.

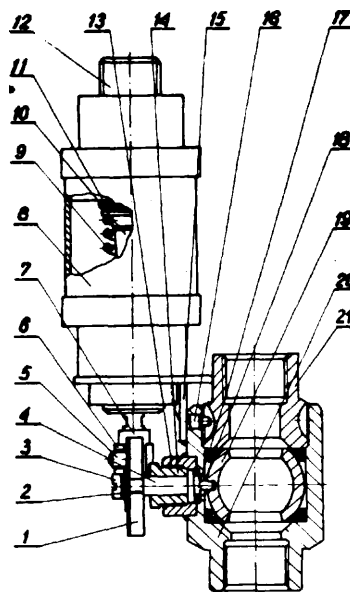


A1(21) 277661 (22) 89 02 08 4(51) F16K

- (71) Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna w Chwaliszowie, Świebodzice
- (72) Tyrka Alfred
- (54) Zawór kulowy

(57) Zawór kulowy zawiera korpus /20/, w którym umieszczona jest czasza kulista /19/ z trzpieniem /4/, uszczelniona uszczelkami /18/ i zabezpieczona trzpieniem dociskowym /21/. Na czopec /2/ trzpienia /4/ nasadzona jest tarcza zapadkowa /1/ z zapadką i kołkiem zabierakowym /5/, na który nałożony jest zabierak /6/ połączony poprzez nakrętkę kontruującą /7/ z tłoczyskiem /10/ siłownika pneumatycznego /8/ jednokierunkowego działania. Siłownik pneuma-

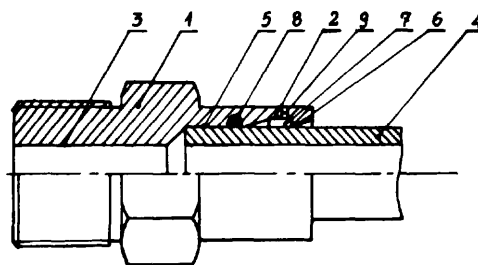
tyczny /8/ przytwierdzony jest do korpusu /20/ wspornikiem /15/. Czasza kulista /19/ wykonana jest jako monolityczna, a jej wewnętrzna powierzchnia jest również w kształcie kuli, natomiast trzpień dociskowy /21/ na swoim obwodzie ma wykonane promieniowo wycięcia o szerokości w przybliżeniu równej średnicy końcówki wkręta zabezpieczającego /16/. /2 zastrzeżenia/



A1(21) 277748 (22) 89 02 15 4(51) F16L

- (71) Wyszowskie Zakłady Mebli, Wyszów
- (72) Wędzik Jerzy
- (54) Przyłączka, zwłaszcza do węży z tworzyw sztucznych

(57) Przyłączka ma korpus /1/ z przelotowym otworem wzdłuż osi symetrii. Powierzchnia wewnętrzna /3/ korpusu /1/, w części, w której jest osadzony ważyk /4/ z tworzywa sztucznego, ma powierzchnię uszczelniającą /5/, mającą korzystnie rowek z osadzonym w nim pierścieniem uszczelniającym /8/, występ zaciskowy /6/ oraz umieszczoną między nimi komorę /7/. /3 zastrzeżenia/



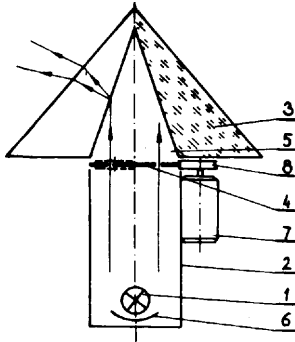
A1(21) 283932 (22) 90 02 21 5(51) F21V F21S

- (75) Lipiński Roman, Dąbrowa Górnicza
- (54) Lampa, zwłaszcza do uzyskiwania efektów specjalnych

(57) Przedmiotem **wynalazku** jest lampa przeznaczona do uzyskiwania efektów specjalnych, mająca zastosowanie do oświetlenia pomieszczeń,

reklam, w dyskotekach oraz jako pomoc dydaktyczna przy nauczaniu fizyki.

Lampa ma nieprzezroczystą obudowę w kształcie tubusa /2/, **wewnątrz** którego jest usytuowane źródło światła /1/. Zwieńczenie tubusa /2/ stanowi, wykonana z przezroczystego materiału, zbieżna geometrycznie bryła /3/, wewnątrz której jest wydrążony otwór /5/ mający również kształt zbieżnej bryły, o kącie rozwarcia różnym od kąta rozwarcia bryły /3/. Pomiędzy źródłem światła /1/ a bryłą /3/ jest usytuowana przesuwnie perforowana przesłona /4/, której perforacja ma kształt dowolnych **figur** geometrycznych. /3 zastrzeżenia/



A3(21) 277716 (22) 89 02 14 4(51) F23D

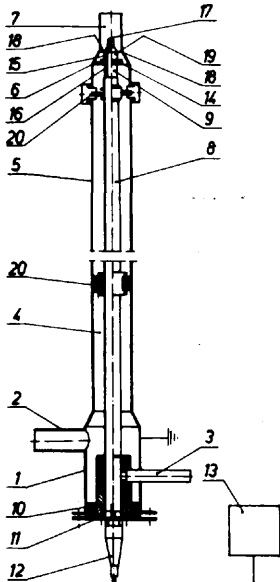
61) 272 747

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice

(72) Stanoszek Jan, Kiełpiński Ryszard

(54) Palnik gazowy, zwłaszcza do zapalania

(57) Palnik posiada komorę /4/ powietrza, łączącą się z rurowym przewodem /5/ powietrza, wewnątrz którego osadzony jest współosiowo element /8/ stanowiący rurowy przewód gazowy i stanowiący zarazem przewód elektryczny. Element /8/ w odstępach wsparty jest poprzez izolatory /20/, korzystnie w postaci wałków ceramicznych rozmieszczonych po obwodzie promieniowo lub osiowo,



o przewód /5/ powietrza. Przewód /5/ powietrza zakończony jest stożkowo-pierścieniową komorą /6/ mieszania, łączącą się wylotem z komorą /7/ spalania, w której znajduje się wylot /9/ paliwa z końcówką stanowiącą zakończenie elementu /8/. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 277800 (22) 89 02 17 4(51) F23D

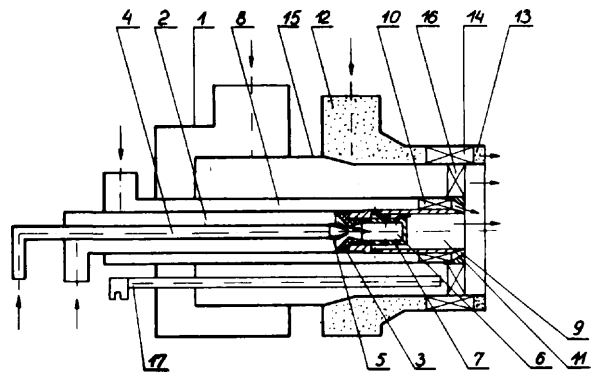
(71) Oddział Projektowo-Techniczny "PROTECH" Uspołecznionego Przedsiębiorstwa Doradczego "CONSULTING", Wrocław

(72) Borkowski Jan, Szymczyk Andrzej

(54) Sposób i urządzenie do spalania paliw płynnych i droбноziarnistych paliw stałych

(57) Sposób polega na tym, że sprężone powietrze o stałym ciśnieniu dostarcza się do komory mieszania, w której miesza się z dopływającym paliwem płynnym. Z komory mieszania mieszanina przepływa do komory **wstępnego** rozpylania, do której otworami z przewodu dopływa część powietrza o zmiennym ciśnieniu, które **zawiruje** i wstępnie rozpyla mieszaninę. Pozostałe powietrze o zmiennym ciśnieniu przepływa dyszą **pierścieniową** i ostatecznie rozpyla mieszaninę, która następnie miesza się z powietrzem niezbędnym do spalania i przepływa do przestrzeni spalania, do której dopływa również mieszanka **droбноziarnistego** paliwa stałego z powietrzem.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w osi korpusu /1/ ma umieszczony przewód /4/ powietrza o stałym ciśnieniu zakończony dyszą /5/ i **współosiowo** z nim przewód /2/ paliwa płynnego. Przewód /2/ zakończony jest dyszą /3/ zbieżno-rozbieżną, do której w części rozbieżnej przylega komora mieszania /6/ połączona otworami /7/ z komorą wstępnego rozpylania /11/. Na zewnątrz przewodu /2/, współosiowo z nim, usytuowany jest przewód /8/ powietrza o zmiennym ciśnieniu z dyszą pierścieniową /9/. Współosiowo z **przewodem** /8/ znajduje się przewód /15/ powietrza dostarczanego do spalania z kierownicą /16/, a na obwodzie przewodu /15/ usytuowany jest spiralnie zakończony przewód /12/ mieszanki droбноziarnistego paliwa stałego z powietrzem, w którym **jest** usytuowana dysza /13/ i kierownica /14/. /6 zastrzeżeń/



A1(21) 277667 (22) 89 02 10 4(51) F23N F27D

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice

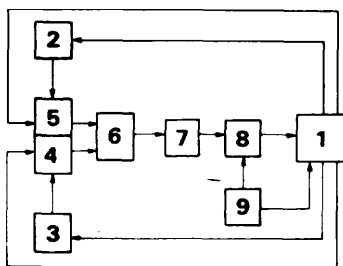
(72) Stanoszek Jan, Matus Stanisław, Januszek Adam

(54) Sposób i układ sterowania do impulsowego i rewersyjnego opalania, zwłaszcza pieca do obróbki cieplnej

(57) W układzie termoelementy /6/ połączone są poprzez wybierak h/ ekstremum, regulator /8/ dwustawny z blokiem wykonawczym sterownika /1/ programowalnego. Wyjścia ze sterownika /1/ połączone są z wejściami układu /2 i 3/ zapłonu i kontroli płomienia oraz z wejściami organów wykonawczych dopływu gazu i powietrza do palników /4/ strony prawej i palników /5/ strony lewej.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu.

/2 zastrzeżenia/



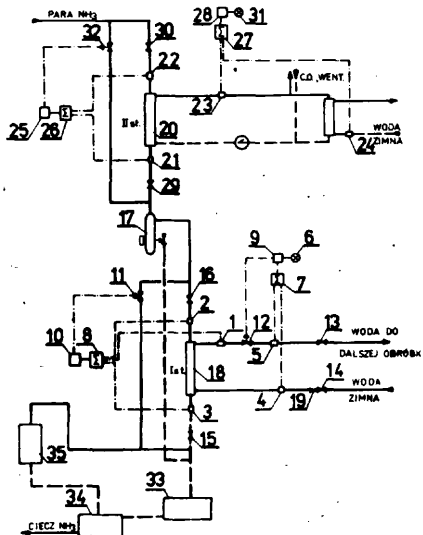
A1(21) 277654 (22) 89 02 09 4(51) F25B F24F

(71) Biuro Projektów Przemysłu Mięsnego, Warszawa
 (72) Osóbka Sławomir, Patryka Piotr, Barański Andrzej, Kopeć Henryk

(54) Sposób i układ do regulacji instalacji do odzysku ciepła od obiegu chłodniczego

(57) Rozwiązanie umożliwia bezpośrednio wykorzystanie odzyskanego ciepła do przygotowania wody dla celów sanitarnych oraz zabezpiecza obieg chłodniczy przed nadmiernym wzrostem ciśnienia.

Sposób regulacji polega na tym, że proporcjonalnie do istniejących różnic wartości ciśnienia pary czynnika gazowego przed i za wymiennikiem jednego stopnia obiegu chłodniczego oraz



proporcjonalnie do istniejących różnic wartości ciśnienia pary czynnika gazowego przed i za wymiennikiem drugiego stopnia obiegu chłodniczego i temperatury czynnika ogrzewanego, steruje się w sposób ciągły przepływ pary czynnika chłodniczego częściowo kierowanego przez obieg obejściowy wymienników obu stopni obiegu chłodniczego.

Układ instalacji dla wymienników ciepła złożony jest z układów regulacji ilościowej przepływającej przez obieg obejściowy wymienników pary amoniaku oraz pomiaru, sygnalizacji i sterowania zabezpieczającego przed wzrostem stężenia amoniaku w wodzie.

Układ złożony jest z dwóch stopni. Pierwszy stopień zawiera pierwszy wymiennik /18/ połączony z drugim wymiennikiem /20/ znajdującym się w drugim stopniu. Obieg pierwszego stopnia połączony jest ze skraplaczem /35/. Na wyjściu pierwszego wymiennika /18/ umieszczony jest czujnik /1/ temperatury wody, połączony z urządzeniem /8/ sumującym.

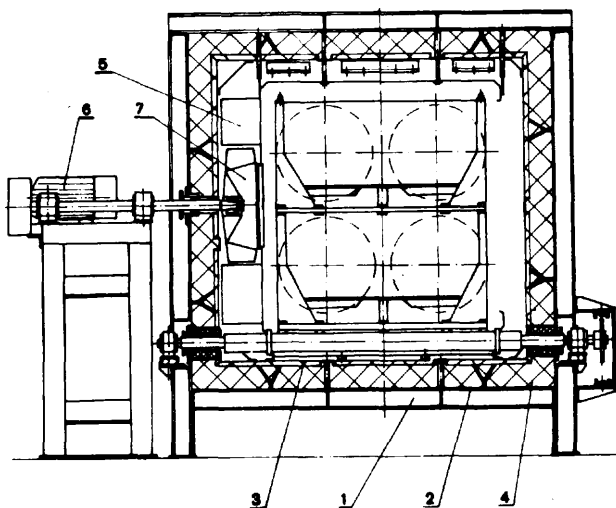
/2 zastrzeżenia/

A1(21) 277758 (22) 89 02 15 4(51) F27B

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
 (72) Mądry Piotr, Ludwik Czesław, Pośpiech Czesław, Śliwiński Jan

(54) Piec z trzonem rolkowym, zwłaszcza do sztucznego starzenia wyrobów z aluminium 1. jego stopów

(57) W piecu komora /1/ ma pomiędzy płaszczem /2/ zewnętrznym a płaszczem /3/ wewnętrznym /4/, a trzon rolkowy wyposażony jest na obu końcach w sekcje rolek, natomiast wirniki /7/ wentylatora /6/ usytuowane są wzdłuż bocznej ściany komory /1/, pomiędzy płaszczem /3/ a blachami /5/ kierującymi. /1 zastrzeżenie/



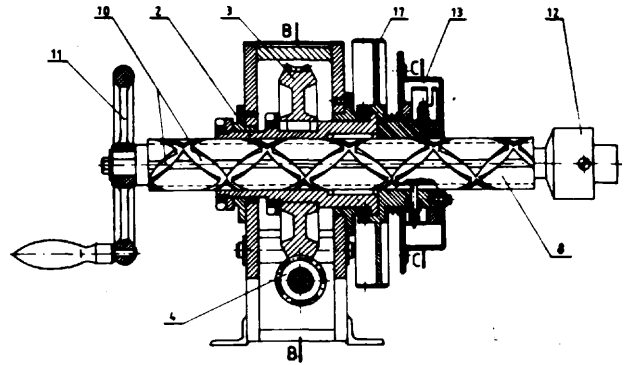
A1(21) 277805 (22) 89 02 17 4(51) F42C

(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka
 (72) Knychala Jan, Stępień Leszek, Staniak Jerzy, Futyma Marek, Kowalewski Jerzy

(54) Urządzenie do wkręcania i wykręcania zapalników i zapłonników

(57) Urządzenie stosowane jest w ruchomych stacjach pobierania próbek do badań diagnostycznych» Nadaje się do wykorzystania w zakładach produkcyjnych i kompletacji amunicji.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma wałek /8/ z wykonanymi na jego powierzchni zewnętrznej **kanałkami**, korzystnie czterema równoległymi do osi wałka na wpusty oraz dwiema parami obwodowo-spiralnych kanałków /10/ lewo- i prawoskrętnych, o **niesamohamownym** kącie nachylenia linii śrubowej. Wałek zakończony jest z jednej strony uchwytem na klucz /12/ a z drugiej pokrętkiem **napędowym**. Na zewnętrznej powierzchni **tulei /2/** na jej zgrubionym odcinku w części środkowej osadzona jest rozłącznica ślimacznica /3/ napędzana ślimakiem osadzonym trwale na wałku. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ G

FIZYKA

A3(21) 277770 (22) 89 02 17 4(51) G013

(61) 270 482

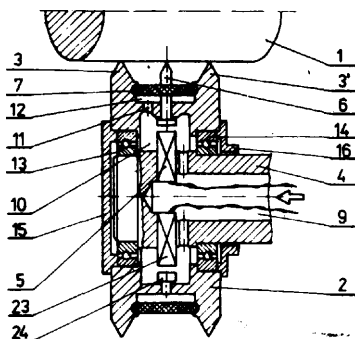
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) **Szafarczyk** Maciej

(54) Urządzenie do pomiaru mikrogeometrii powierzchni

(57) **wynalazek** rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania wpływu bicia promieniowego łożysk na sygnał pomiarowy.

Zgodnie z wynalazkiem urządzenie posiada bezdotykowy czujnik /23/ położenia korpusu bębna /2/ w kierunku ruchu igły /6/, zamocowany do nieobrotowego trzpienia /4/ korzystnie w płaszczyźnie prostopadłej do osi obrotu bębna /2/ i przechodzącej przez wierzchołek igły /6/. /4 zastrzeżenia/



A2(21) 282318 (22) 89 11 13 5(51) G01B

(71) Politechnika Rzeszowska

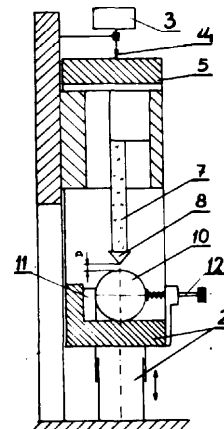
im. I. Łukasiewicza, Rzeszów

(72) **Więcek** Tomasz

(54) Urządzenie do uzyskiwania wzorca szerokości szczelin, służącej do atestowania dyfraktometru

(57) **Urządzenie** ma stolik ruchomy /2/, z umieszczonym na nim walcem /10/, oraz płytkę szklaną

/7/ zamocowaną w uchwycie, zaopatrzoną w ostrze /8/ usytuowane nad walcem /10/, a do korpusu urządzenia przymocowany jest interferometr /3/, którego trzpień /4/ związany jest ze stolikiem /2/ oraz uchwyt płytki szklanej /7/. /1 zastrzeżenia/



A2(21) 282368 (22) 89 11 17 5(51) G01G

(71) Przedsiębiorstwo

Innowacyjno-Wdrożeniowe **INOTECH** Sp. z o.o., Gdańsk

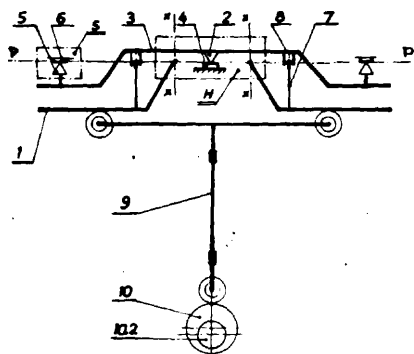
(72) **Ciołczyk** Henryk, **Cejko** Bogdan, **Gajewski** Krzysztof

(54) Waga precyzyjna legalizacyjna przenośna

(57) **Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji nowej wagi precyzyjnej legalizacyjnej przenośnej o podwyższonych właściwościach metrologicznych, porównywalnej z wagami precyzyjnymi stacjonarnymi, a jednocześnie prostej w montażu i demontażu oraz odpornej na wstrząsy w czasie transportu.

Waga precyzyjna legalizacyjna przenośna będąca wagą dźwigniową trzynożową równoramienną charakteryzuje się tym, że osie /x-x/ obrotu ramion /1/, wyłącznika oraz punkty styku noża **środkowego** /2/ z jego panewką /4/, noży bocznych /5/

z ich panewkami /6/ oraz gniazd /7/ belki /3/ ze szpilkami /8/ wyłącznika, leżą na jednej płaszczyźnie /P-P/. Popychacz /9/ wyłącznika swoim środkowym ramieniem współpracuje z krzywką specjalną /10/, osadzoną na wałku zakończonym pokrętelem wyłącznika wagi, obracającym o 180° i zaopatrzonym w pazur wskaźnikowy **zakrywający w stanie "waga wyłączona"** środkowy fragment skali wagi. Nóż środkowy /2/ belki /3/ wagi jest zabezpieczony przed zsunieniem się z jego panewki A/ przez pozostawienie małych luzów pomiędzy występami obsady panewki A/ a obsadą noża środkowego /2/, natomiast panewka /6/ jest zabezpieczona przed zsunieniem się z noża bocznego /5/ poprzez pozostawienie małych luzów pomiędzy czterema słupkami obsady noża bocznego /5/ a ściankami czterech otworów, wykonanych w obsadzie panewki /6/. Cienka płyta podstawy wagi zaopatrzona jest dla usztywnienia w dwa kątowniki metalowe. /2 zastrzeżenia/



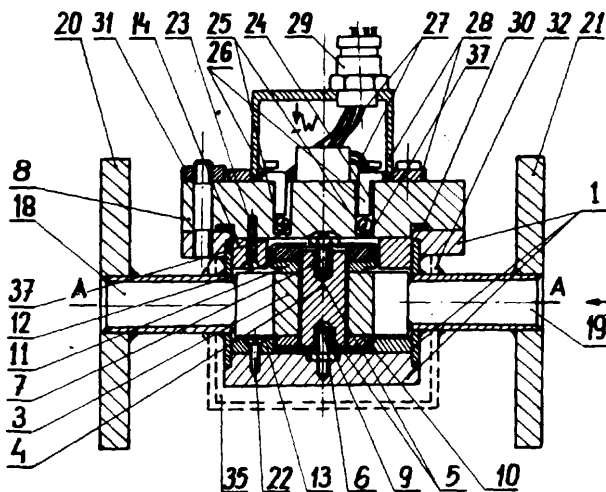
A2(21) 282269 (22) 89 11 10 5(51) G01F

- (71) ORGANIKA-SARZYNA Zakłady Chemiczne, Nowa Sarzyna
- (72) Walawski Marek, Szydłowski Antoni, Szot Jerzy, Florek Franciszek, Grzywna Władysław

(54) Urządzenie do pomiaru przepływu płynu

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru przepływu płynu, przeznaczone do pomiaru ilości płynu przepływającego przez dany przewód.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma dwa kontaktory /25/ współpracujące z magnesem /12/, który zabudowany jest na osi wirnika /13/.



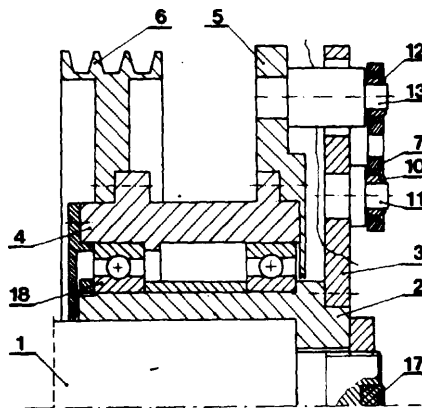
Magnes /12/ **oddziałuje** na kontaktory /25/ poprzez szczelną ściankę /37/ pokrywy /8/. Korpus /1/ urządzenia ma **komorę** pomiarową, w której usytuowany jest wirnik /3/ oraz dwa pierścienie dystansowe /13/ i /14/. Dla ukierunkowania strugi płynu jeden z pierścieni zaopatrzonej jest w obwodowy występ obejmujący częściowo wirnik /3/. Na zewnątrz korpusu /1/ przyspawany jest szczelny płaszcz /32/ tworzący kanał /35/, którym przepływa czynnik ogrzewający. Konstrukcja urządzenia umożliwia jego pracę w strefach o najwyższym zagrożeniu wybuchem. /6 zastrzeżeń/

A1(21) 277687 (22) 89 02 09 4(51) G01L

- 71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
- 72) Ejsmont Jerzy A.

(54) Urządzenie do pomiaru momentu obrotowego, zwłaszcza wału napędowego maszyny bieżnej do badania oporów toczenia opon samochodowych

(57) Urządzenie ma tarczę napędzaną /3/ osadzoną na piaście /2/ wału /1/ oraz tarczę napędzającą /5/, która wraz z kołem napędowym /6/ wału /1/ osadzona jest na tulei A/ ułożyskowanej w piaście /2/, przy czym w pobliżu krawędzi tarczy napędzanej /3/ usytuowany jest zaopatrzonej w tensometry czujnik siły /17/, którego jeden uchwyt przymocowany jest do tarczy **napędowej** /3/, a drugi do tarczy **napędzającej** /5/, zaś odległość obu zamocowań czujnika /17/ od osi wału /1/ jest jednakowa. /4 zastrzeżenia/



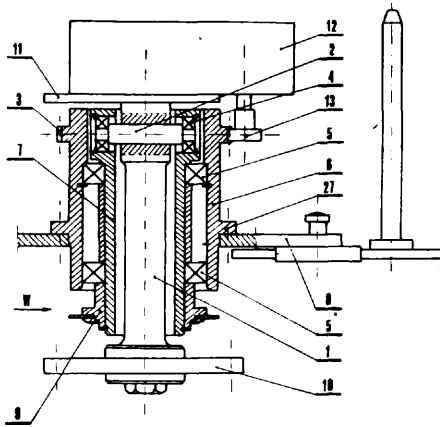
A1(21) 277652 (22) 89 02 09 4(51) G01M

- (75) Roguski Wiesław, Warszawa; Tworek Jan, Warszawa; Łukasiak Jerzy, Warszawa

(54) Wyważarka do przedmiotów, zwłaszcza do opon

(57) Wyważarka zwłaszcza do opon posiada mechaniczny układ pomiarowy zbudowany z tulei wewnętrznej /7/ zamieszczonej na wale podwieszającym /2/ osadzonym na wale wspornikowym /1/ tak, że posiada ona jeden stopień swobody wokół osi wału **podwieszającego** /2/ a w części dolnej posiada ona zespolone z nią sztywno ramię pomiarowe /9/ z czujnikiem wytwarzającym zmienny sygnał elektryczny proporcjonalny do amplitudy wychYLENIA listwy ramienia pomiarowego /9/. Na tulei wewnętrznej /7/ ułożyskowana jest obrotowa tuleja zewnętrzna /6/ z zamocowanymi na niej uchwytnymi **mocująco-centrującymi** /8/ i po-

siada wieniec zębaty /3/ usytuowany symetrycznie z osią wału podwieszającego /2/, który jest napędzany silnikiem /12/ przez zębniak /13/. Układ elektroniczny wyważarki posiada tor układu pamięci wartości szczytowej i śledzący tor układu pomiaru wartości szczytowej, **których** wejścia połączone są poprzez przełącznik z wyjściem układu przetwarzania sygnału czujnika, a stan położenia przełącznika ustalany jest przez układ sterowania złożony z układu opóźnienia, generatora impulsu obrotów i układu sterowania przełącznikiem sprzężonego z układem przetwarzania sygnału i posiadającego **blokadę** sygnału jednej połówki sinusoidy. Wyjście torów układu pamięci i układu pomiaru dołączone są do zespołu komparatora generującego po zrównaniu się wartości **sygnałów**, impuls wyłączający silnik. Oznakowany punkt zatrzymania się opony jest miejscem **niewyważenia**. /11 zastrzeżeń/

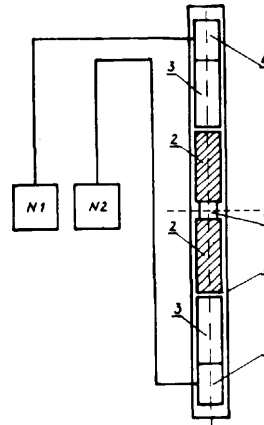


A1(21) 277601 (22) 89 02 06 4(51) G01;

(71) Instytut Problemów Jądrowych,
Otwock-Świerk
(72) Kazimierski Adam, Lewandowski Tadeusz

(54) Ge stoś domierz izotopowy z sonda zanurzeniowa

(57) **Gęstościomierz** składa się z sondy zanurzeniowej i układów **zliczających**. Trzon sondy stanowi rura /5/. W rurze osadzone jest źródło promieniowania /1/ oraz dwa zespoły, z których każdy składa się z detektora /3/ i **przedwzmacniacza** /4/. Jeden z zespołów połączony jest z **przelicznikiem N₁** a drugi z przelicznikiem N₂ /1 zastrzeżenie/



A1(21) 274470 (22) 88 08 31 4(51) G01N
C12N

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Immunologii i Terapii Doświadczalnej im. Ludwika Hirszfelda, Wrocław
(72) Szewczuk Apolinary, Bąkowska Ewa, Lang Danuta J.

(54) Sposób otrzymywania zestawu odczynników do fotometrycznego oznaczania aktywności \uparrow -glutamylotransferazy metoda kinetyczną lub punktu końcowego

(57) Sposób polega na tym, że sporządza się trzy rodzaje tabletek z następujących trzech mieszanin:

- mieszaniny substratowej zawierającej L- \uparrow -glutamyl-4-dialkiloaminoanilid, glicyloglicynę, trójhydroksymetyloaminometan, N-metyloantranilan sodowy, azydek sodowy oraz dodatek substancji ułatwiających tabletkowanie, takich jak laktoza, L-leucyna i glikol polietylenowy 6000;
- mieszaniny utleniacza zawierającej żelazicyjanek potasowy, azydek sodowy oraz dodatek substancji ułatwiających tabletkowanie;
- mieszaniny inhibitora zawierającej L-serynę, kwas borowy, trójhydroksymetyloaminometan oraz dodatek L-leucyny i glikolu polietylenowego 6000.

Do zestawu tych tabletek dołącza się preparat \uparrow -glutamylotransferazy wydzielony z nerki bydłowej, rozcieńczony surowicą bydłą i zliofilizowany. /2 zastrzeżenia/

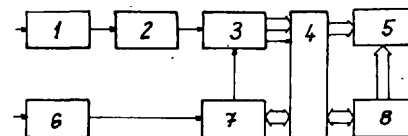
A1(21) 277388 (22) 89 01 26 5(51) G01R

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Arnold Krzysztof, Spiralski Ludwik

(54) Sposób i układ pomiaru średnich mocy składowej okresowej i losowej sygnału

(57) Układ zawiera system mikroprocesorowy /4/, do którego wejść są przyłączone dwie równoległe gałęzie, przy czym w pierwszej z tych gałęzi wzmacniacz o regulowanym wzmocnieniu /1/ jest połączony pośrednio, poprzez filtr dolnoprzepustowy /2/, z układem **próbkująco-pamiętającym** i przetwornikiem **analogowo-cyfrowym** /3/, natomiast w drugiej gałęzi układ formujący sygnał o częstotliwości wzorcowej /6/ jest przyłączony do licznika z generatorem impulsów próbujących /7/, którego drugie, przekazujące sygnał próbujący wyjście jest przyłączone do wejścia sygnału inicjującego cykl przetwarzania układu **próbkująco-pamiętającego** z przetwornikiem analogowo-cyfrowym /3/. Ponadto system mikroprocesorowy /4/ jest sprzężony z klawiaturą funkcyjną /8/, której wyjście jest przyłączone do układu ekspozycji wyników /5/, przy czym do tego układu jest także przyłączony system mikroprocesorowy /4/.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób pomiaru średnicy mocy składowej okresowej i losowej sygnału. /2 zastrzeżenia/



A1(21) 277623 (22) 89 02 08 4(51) G01R

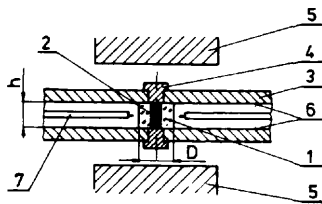
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Krupka Jerzy

(54) Sposób i układ do pomiaru składowych zespolonego tensora przenikalności magnetycznej i zespolonych przenikalności skalarnych magnetycznej i elektrycznej ferrytów mikrofalowych

(57) Układ zawiera dwa dielektryczne rezonatory cylindryczne, mikrofalowe /1/ o równych wysokościach /h/ i średnicach /D/ tak dobranych, że gdy zawierają próbki rozmagnesowane ich częstotliwości rezonansowe są takie same. Rezonatory /1/ usytuowane są między dwiema metalowymi płytami /3/ w obszarze oddziaływania pola elektromagnesu. W przypadku ferrytów małosłabnych jako rezonatory /1/ stosowane są dwie próbki ferrytowe o wymiarach tak dobranych, aby ich częstotliwości rezonansowe przy rozmagnesowaniu były w przybliżeniu takie same. Przedmiotem wynalazku jest także sposób pomiaru.

/4 zastrzeżenia/



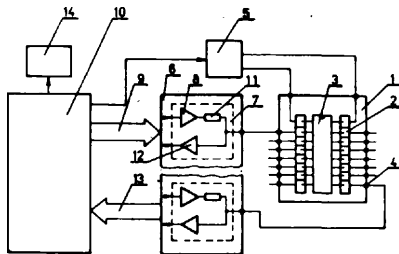
A1(21) 277672 (22) 89 02 10 4(51) G01R

(75) Kałamajski Piotr, Warszawa

(54) Tester do badania układów scalonych

(57) Tester ma blok polaryzacji /6/ składający się z zespołów polaryzacji /7/ zawierających pierwszy wzmacniacz separujący /8/, którego wejście jest połączone z jednym z wyjść /9/ wysyłających sygnały testowe układu sterująco-analizującego /10/ a którego wyjście jest połączone przez szeregowy rezystor /11/ z wyprowadzeniem /4/ końcówki układu scalonego /3/, do którego również dołączone jest wejście drugiego wzmacniacza separującego /12/, którego wyjście jest połączone z jednym z wejść /13/ układu sterująco-analizującego /10/.

/1 zastrzeżenie/



A1(21) 277688 (22) 89 02 09 4(51) G01R

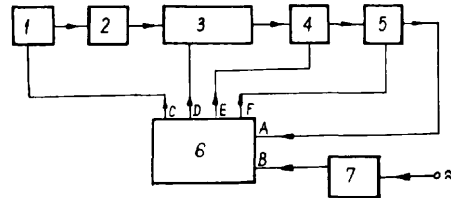
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Spiralski Ludwik, Hasse Lech, Lal Kazimierz

(54) Sposób i układ do pomiaru zespołów czterech parametrów szumowych czwórników liniowych

(57) Sposób polega na tym, że najpierw dokonuje się pomiaru współczynnika szumów dla różnych wartości admitancji źródła szumów /1/, przy czym wartości nastaw admitancji wyznaczane są przez sterownik mikroprocesorowy /6/ w oparciu o zasady planowania doświadczeń, z kolei przy pomocy sterownika mikroprocesorowego /6/, w oparciu o zasady synfazowego, liniowego dodawania odcinków sygnałów, które eliminuje błąd systematyczny pochodzący od napięcia przydźwięku sieci i w oparciu o zasady estymacji dokonuje się aproksymacji przebiegu funkcji współczynnika szumów i wyznacza minimum, tej funkcji którego współrzędne będące funkcjami częstotliwości są mierzonymi czterema parametrami szumowymi.

Układ ma do wyjścia toru pomiarowego /3/ ze zmiennym programowo poziomem szumów własnych, przyłączone kaskadowo układ próbkująco-pamiętający /4/, przetwornik analogowo-cyfrowy /5/ oraz wejście pierwsze /A/ sterownika mikroprocesorowego /6/, natomiast wejście drugie /B/ sterownika mikroprocesorowego /6/ połączone jest z wyjściem układu do pomiaru okresu /7/, którego wejście dołączone jest do sieci zasilającej, z kolei cztery wyjścia sterujące /C, D, E, F/ sterownika mikroprocesorowego /6/, dołączone są równolegle, odpowiednio do wejść sterujących programowalnego generatora szumów /1/, toru pomiarowego /3/, układu próbkująco-pamiętającego /4/ i przetwornika analogowo-cyfrowego /5/.

/2 zastrzeżenia/



A1(21) 277689 (22) 89 02 09 4(51) G01R

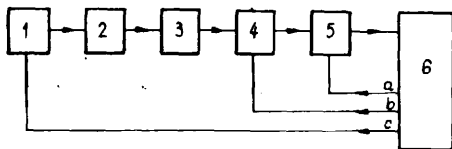
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Spiralski Ludwik, Lal Kazimierz, Zdybel Zenon, Zieliński Zbigniew

(54) Sposób i układ do pomiaru parametrów szumowych elementów i układów elektronicznych

(57) Sposób polega na tym, że mierzy się za pomocą układu próbkująco-pamiętającego /4/ i przetwornika analogowo-cyfrowego /5/ chwilowe wartości napięcia szumów, następnie za pomocą sterownika mikroprocesorowego /6/ według zasad synfazowego liniowego dodawania odcinków sygnału o długości równej wielokrotności okresu sieci zasilającej, wyznacza się wartość średniokwadratową napięcia szumów na wyjściu układu badanego /2/ z pominięciem składowej okresowej pochodzącej od przydźwięku od sieci zasilającej, do której to wartości średniokwadratowej napięcia proporcjonalna jest moc szumu i na tej podstawie określa się wartość odpowiedniego parametru szumowego, proporcjonalnego do średniej mocy szumów, w szczególności współczynnika szumów.

Układ składający się z kaskadowo połączonych generatora szumów, czwórnika badanego i wzmacniacza pomiarowego, ma do wyjścia wzmacniacza /3/ dołączone, kaskadowo połączone układ próbkująco-pamiętający /4/, przetwornik analogowo-

cyfrowy /5/ 1 sterownik mikroprocesorowy /6/. Wyjścia binarne /a, b, c/ sterownika mikroprocesorowego /6/ są połączone odpowiednio z wejściami sterującymi przetwornika analogowo-cyfrowego /5/, układu próbkująco-pamiętającego /4/ i generatora szumów /7/.



A1(21) 277750 (22) 89 02 15 4(51) G01R

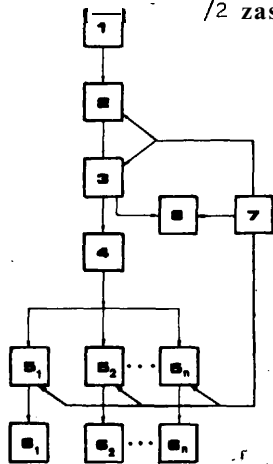
(71) Zakład Energetyczny Częstochowa,

Częstochowa

(72) Gębski Ireneusz, Rosikoń Lucjan,
Sowiński Stefan

(54) Układ do zliczania przekroczeń zamówionej mocy elektrycznej

(57) Układ zawiera licznik /1/ impulsowy, przebieg licznik /2/ impulsów, elektroniczny licznik /3/ mocy sprzężony z członem /4/ programowania i porównywania znamionowego poziomu zamówionej mocy oraz zespół elektromechanicznych liczników /6_{1-n}/ z przyporządkowanymi każdemu z nich członami /5, / wykonawczo-sterującymi. W celu uzyskania cyklicznych, na przykład 15-minutowych, pomiarów mocy średniej zastosowany jest zegar /7/ cykli pomiarowych, oparty o podział częstotliwości napięcia przemiennej w sieci. Zegar /7/ cykli pomiarowych połączony jest z członami /5, / wykonawczo-sterującymi liczników /6, / elektromechanicznych oraz z przelicznikiem /2/ impulsów i elektronicznym licznikiem /3/ mocy.

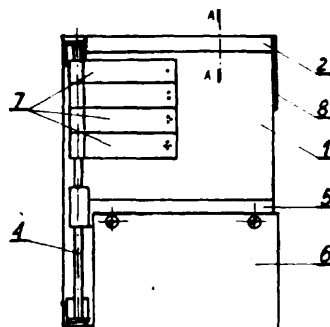


A1(21) 277701 (22) 89 02 13 4(51) G03B

(75) Szczawiński Romuald, Warszawa;
Wiśniewski Wojciech, Warszawa

(54) Maskownica fotograficzna

(57) Maskownica składa się z podstawy /1/ umocowaną na niej listwą /2/ z kątowym podcięciem i z owadnicą /4/ z umocowaną na niej przesuwającą listwą dociskową /5/, do której przymocowana jest płytka 6. Na prowadnicę mogą być zakładane kątowe zasłonki /7/.



A1(21) 277697 (22) 89 02 13 4(51) G03C

(71) Wielobranżowe Ogólnokrajowe
Przedsiębiorstwo "EKPOL", Krajowe Zakłady
Produkcji i Usług Ekologicznych,
Bydgoszcz

(72) Gan Mirosław, Kołodziejczyk Jerzy

(54) Wywoływacz do papierów diazopozytywowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest wywoływacz do odbitek z papierów diazopozytywowych przeznaczony do wywoływania w mechanicznych kopiarkach rysunków na kalce technicznej. Wywoływacz w 1 dm² zawiera rezorcynę w ilości 1,0 - 2,0 g oraz węglan sodowy w ilości 20,0 - 50,0 g.

A1(21) 277744 (22) 89 02 14 4(51) G03D

(71) Stowarzyszenie Inżynierów i Techników
Mechaników Polskich, Zespół Ośrodków
Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego,
Łódź

(72) Bąbel Stanisław, Gołąbczak Andrzej,
Lorenc Andrzej

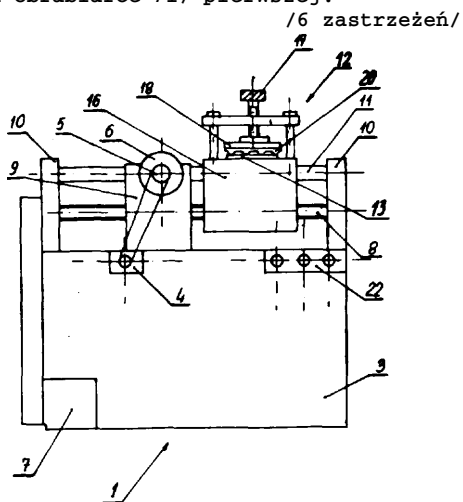
(54) Sposób i urządzenie do cięcia płytek dialogowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie cięcia płytek dialogowych służących do wykonywania napisów na taśmie filmowej, przy zachowaniu wysokich wymagań wymiarowo-kształtowych.

Sposób cięcia płytek polega na tym, że jednolitą metalową płytę, zawierającą kilkadziesiąt symetrycznie rozmieszczonych napisów dialogowych w postaci wypukłych czcionek, osadza się dokładnie w określonym położeniu na stole uchwytu pierwszej, specjalnej obrabiarki skrawającej, następnie na każdy z przecinanych elementów wywiera się, elastycznymi dociskami, niezależny nacisk mocujący oraz przecina się na podłużne paski. Paski te następnie przenosi się na drugą obrabiarkę specjalną i wkłada się w rowki stołu uchwytu, ustalając ich położenie, po czym paski te mocuje się elastycznymi dociskami i przecina się w kierunku prostopadłym na gotowe 1 płytki dialogowe, służące do wykonywania napisów na taśmie filmowej.

Urządzenie do cięcia płytek dialogowych składające się z dwóch specjalnych obrabiarek skrawających charakteryzuje się tym, że obrabiarka /1/ pierwsza ma uchwyt /12/ do ustalania położenia i elastycznego mocowania jednolitej, 1 obrabianej płyty /13/ metalowej, zawierającej kilkadziesiąt symetrycznie rozmieszczonych napisów dialogowych w postaci wypukłych czcionek

a obrabiarka druga ma inny uchwyt do ustalania położenia i elastycznego mocowania pasków pościętych na obrabiarce 71/ pierwszej.



A1(21) 277594 (22) 89 02 06 4(51) G05B

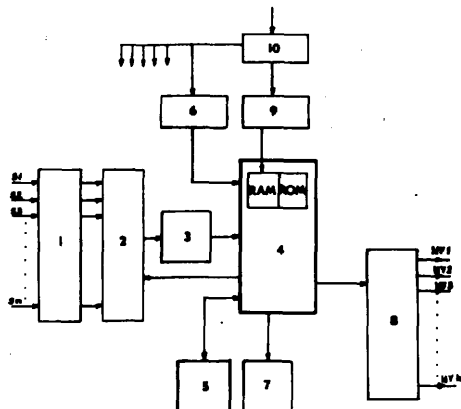
(75) Hildebrandt Sławomir, Warszawa;
Zasadziński Krystian, Warszawa

(54) Sposób wielokanałowego sterowania procesami technologicznymi i wielokanałowy regulator procesów technologicznych

(57) Sposób polega na uzależnianiu wartości każdego sygnału wyjściowego od dowolnych sygnałów wejściowych z obiektu, przy czym liczba sygnałów wejściowych od których uzależnia się każdy sygnał wyjściowy wynosi od 0 do n, gdzie n jest liczbą wejść.

Wielokanałowy regulator procesów technologicznych ma wejściowe układy dopasowujące /1/ połączone z multiplekserem analogowym /2/, którego wyjście połączone jest poprzez przetwornik analogowocyfrowy /3/ z mikrokomputerem /4/, przy czym multiplekser analogowy /2/ połączony jest bezpośrednio z mikrokomputerem A/, zaś pamięć RAM mikrokomputera /4/ połączona jest z zasila-czem awaryjnym /9/. Regulator ma układ restartu /6/ połączony z mikrokomputerem /4/.

/6 zastrzeżeń/



A1(21) 277765 (22) 89 02 17 4(51)G06F
G11B

(71) Zakłady Budowy Urządzeń Technologicznych UNITRA-ELMASZ, Warszawa
(72) Krajewski Andrzej, Kurowicki Jacek, Malewicz Marek, Szanser Jerzy, Wojtachnio Jerzy, Zmysłowski Jerzy

(54) Sposób automatycznego sterowania i sygnalizacji zdalnie sterowanych urządzeń rejestrujących, zwłaszcza urządzeń zapisu magnetycznego

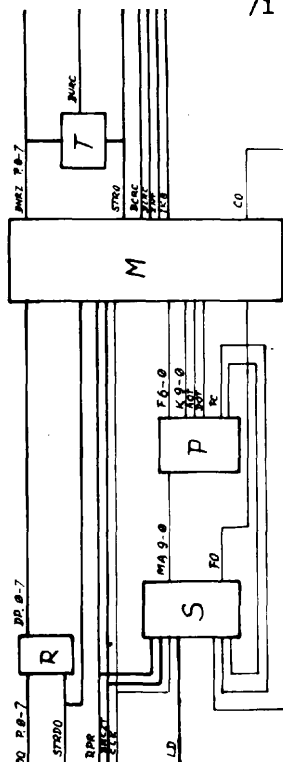
(57) W sposobie według wynalazku każde zdalnie sterowane urządzenie rejestrujące, znajdujące się w stanie funkcjonalnym zgodnym z zaprogramowaną funkcją poddaje się zewnętrznemu pobudzeniu, gdy brak jest możliwości dalszej realizacji zaprogramowanej funkcji przez poprzedzające je w tej konfiguracji urządzenie rejestrujące i jednocześnie wymusza się w nim, za pomocą zdalnego zespołowego sterowania, realizację zaprogramowanej funkcji według potrzebnego rozkładu czasowego i przerywa się oddziaływanie na wspomniane urządzenie zdalnego zespołowego sterowania, w przypadku braku możliwości realizacji zaprogramowanej funkcji. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 277766 (22) 89 02 17 4(51) G11B

(71) Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki "MERAMAT", Warszawa
(72) Bujnowski Kazimierz

(54) Układ odczytu informacji

(57) Układ zawiera rejestr wejściowy /R/, mikroprocesor /M/ 10 bitowy, sekwenser /S/, pamięć mikroprogramu /P/ oraz układ kontroli /T/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A2(21) 282086 (22) 89 10 31 5(51) H01G

- (71) Zakłady Ceramiki Radiowej, Warszawa
 (72) Zielonka Teresa, Kurbiel Zenon,
 Wasilewski Edward

(54) Kondensator z dielektrykiem szklano-ceramicznym

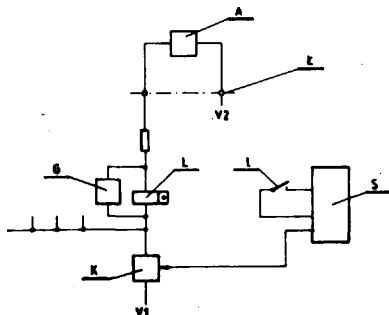
(57) Kondensator charakteryzuje się tym, że zawiera dielektryk stanowiący mieszaninę wypalonych w temperaturze $1100-1150^{\circ}\text{C}$ następujących składników: BaTiO_3 w ilości $75 \pm 90\%$ wagowych, CaZrO_3 w ilości $7 \pm 8\%$ wagowych, Nd_2O_3 w ilości $1 \pm 1,5\%$ wagowych, Nb_2O_5 w ilości $0,2 \pm 0,596$ wagowych, ZnO w ilości $1,2 \pm 2\%$ wagowych, MnCO_3 w ilości $0,05 \pm 0,296$ wagowych oraz $\text{ZnO-B}_2\text{O}_3$ w ilości $3 \pm 4,96$ wagowych, PbO w ilości $0,5 \pm 0,66$ wagowych lub $\text{ZnO-B}_2\text{O}_3$ w ilości $3 \pm 4,96$ wagowych, PbO w ilości $0,5 \pm 0,66$ wagowych, SiO_2 w ilości $0,1 \pm 0,26$ wagowych i BaCO_3 w ilości $0,1 \pm 0,596$ wagowych. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 277726 (22) 89 02 14 4(51) H01H

- (71) Zakłady Teleelektroniczne
TELKOM-TELEFA, Bydgoszcz
 (72) Arciszewski Włodzimierz, Baranowski
 Zbigniew

(54) Urząd do okresowego rozwierania zestwków przekaźnika

(57) W układzie między koniec uzwojenia cewki przekaźnika /L/ i potencjał /V1/ źródła zasilania włączony jest układ kluczący /K/ połączony również z układami sterowania /S/ centrali telefonicznej. /2 zastrzeżenia/



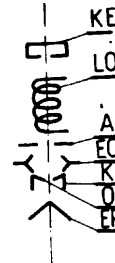
A1(21) 277759 (22) 89 02 15 4(51) H01J

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Sobański Janusz, **Szymała** Edmund

(54) Sferyczna wyrzutnia elektronów

(57) Sferyczna wyrzutnia elektronów składa się z katody /K/, anody /A/ oraz ogniskującej elek-

trody /EO/. W środku emitującej **powierzchni** katody /K/ Jest wykonany otwór /O/, za którym **jest** usytuowana dodatkowa pułapkowa elektroda /Ep/, wykonana z materiału pochłaniającego gazy. /1 zastrzeżenie/



A1(21) 277653 (22) 89 02 09 4(51) H01L

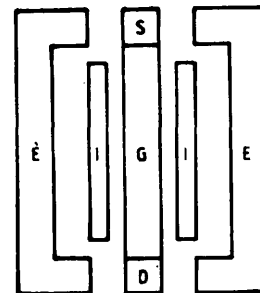
- (71) Instytut Technologii **Elektronowej**,
 Warszawa
 (72) Wiśłowski Janusz, Strzałkowski Ireneusz,
 Marczewski Mariusz, Kowalski Marek

(54) Sposób i struktura próbna do pomiarów pułapkowania nośników

(57) W sposobie przy wstrzykiwaniu nośników źródło i dren są zwarte, zaś bramka jest **uziemniona**, źródło i dren są spolaryzowane ujemnie, a jeszcze niższym napięciem polaryzuje się podłoże, **natomiast** nośniki wstrzykują złącza wstrzykujące spolaryzowane w kierunku przewodzenia tak, że liczba wstrzykiwanych nośników jest niezależna od napięcia grzejącego, przy czym pomiar charakterystyk i wstrzykiwanie następuje na przemian.

W strukturze tranzystor zawiera w Jednej linii ułożone źródło /s/, bramkę /G/ i dren /D/, przy czym odległość źródło - dren jest znacznie większa od wymiarów liniowych każdej z tych elektrod.

Wzdłuż prawie całej długości bramki /G/, po obu jej stronach znajdują się elektrody **wstrzykujące** /I/. /2 zastrzeżenia/



A1(21) 277580 (22) 89 02 03 4(51) H01M COIG

- (71) Uniwersytet Wrocłowski, Wrocław
 (72) Mikulski Teofil

(54) Sposób koncentrowania kobaltu zawartego w masie czynnej stosowanej do ogniw zasadowych

(57) Sposób koncentrowania kobaltu zawartego w masie czynnej do ogniw zasadowych niklowo-cynkowych, charakteryzuje się tym, że do zawiesiny wodnej zawierającej masę czynną o stężeniu około 50 g/dnr niklu i 0,8 g/dnr kobaltu, wprowadza się dwukrotną, w stosunku do ilości kobaltu, ilość podchlorynu baru lub nadtlenku baru, a następnie mieszaninę ogrzewa się w temperaturze 60-80°C przez trzy godziny, po czym do zawiesiny dozuje się kwas solny o stężeniu 4 mole/dm³ do rozpuszczenia wodorotlenku niklowego i uzyskania pH końcowego 3,0 ± 2,5, a osad nadtlenków i wodorotlenków kobaltu i niklu na wyższych stopniach utlenienia natychmiast oddziela się, po czym osad rozpuszcza się w kwasie solnym o stężeniu 4 mole/dm³ w temperaturze 50°C z dodatkiem nadtlenku wodoru o stężeniu 30% w ilości 2 - 5% masy wejściowej i ostatecznie filtrat odparowuje się i krystalizuje koncentrat chlorku kobaltu i niklu.

/2 zastrzeżenia/

A1(21) 277581 (22) 89 02 03 4(51) H01M COIG

(71) Uniwersytet Wrocławski, Wrocław
(72) Mikulski Teofil

(54) Sposób otrzymywania koncentratu kobaltowo-niklowego z masy czynnej stosowanej w ogniwach zasadowych niklowo-cynkowych

(57) Sposób polega na tym, że proces utleniania prowadzi się dwuetapowo, tak, że z zawiesiny wodnej masy czynnej o zawartości około 50-55 g/dm³ niklu i około 0,8 g/dm³ kobaltu, ogrzewanej do temperatury 80-90°C - oddziela się 20 - 10 część zawiesiny, do której dozuje się roztwór wodny utleniacza - nadsiarczanu sodowego lub nadsiarczanu amonowego w ilości trzykrotnej w stosunku do ilości kobaltu w zawieszynie; po czym po około 30 minutowym utlenianiu ową oddzielną porcję wprowadza się do reszty zawiesiny, utrzymuje mieszając w temperaturze 80-90°C przez około 3 godziny, a następnie dozuje kwas solny stężony lub kwas siarkowy o stężeniu

5 moli/dm³ do końcowego pH 3,0-2,5 i powstały osad nadtlenków natychmiast oddziela od roztworu. Następnie do osadu dozuje się kwas solny o stężeniu 6 moli/dm³ lub kwas siarkowy o stężeniu 3 mole/dm³ w ilości około 10% w stosunku do objętości początkowej zawiesiny, następnie w temperaturze około 40°C, mieszając, dozuje się perhydrol w ilości niezbędnej do pełnego rozkładu nadtlenkowych połączeń kobaltu i niklu i ostatecznie roztwór oddziela się na drodze filtracji od grafitu i siarczanu baru.

/Z zastrzeżenia/

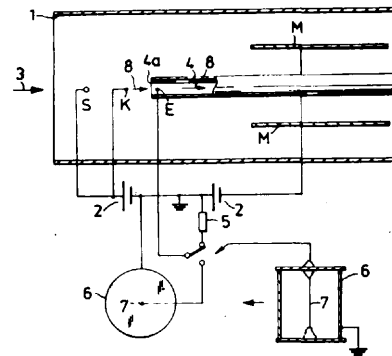
A1(21) 282683 (22) 89 12 08 5(51) H01T

(31) 8804447-4 (32) 88 12 08 (33) SE
(71) ASTRA-VENT AB, Sztokholm, SE
(72) Loreth Andrzej, Török Vilmos

(54) Urządzenie do usuwania szkodliwych substancji gazowych wytwarzanych przez wyładowanie koronowe

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w kanale ssawnym /4/ lub w położeniu bliskim otworowi /4a/ kanału jest zamontowana dodatkowa elektroda /E/, która jest dołączona do stałego potencjału, który ma w odniesieniu do potencjału elektrody koronowej /K/ taką samą biegunowość jak potencjał elektrody bombardowanej /M/ tak, że prąd jonowy będzie płynął od elektrody koronowej /K/ do dodatkowej elektrody /E/, powodując wzrost strumienia powietrznego /B/ przepływającego obok elektrody koronowej /K/ do kanału ssawnego /4/ przez otwór /4a/ kanału.

/12 zastrzeżeń/

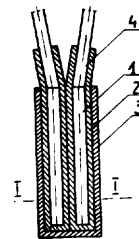


A1(21) 271299 (22) 89 02 10 4(51) H02H H01H

(75) Suberlak Witold, Nidzica

(54) Bezpiecznik przeclwzalewowy do silników indukcyjnych

(57) Bezpiecznik przeclwzalewowy zbudowany jest z elektrod /1/ leżących obok siebie, oddzielonych od siebie izolacją /2/. /1 zastrzeżenie/



A1(21) 284297 (22) 90 03 14 5(51) H02H

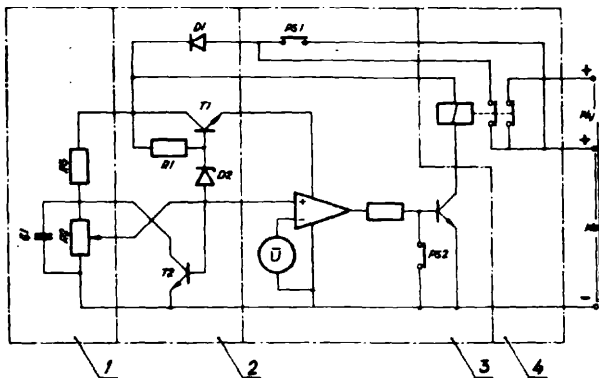
(71) Przemysłowe Centrum Optyki, Warszawa
(72) Kisiel Bogdan, Borowy Grzegorz, Dobrowolski Krzysztof

(54) Sposób i układ elektroniczny zabezpieczający urządzenia odbiorcze prądu stałego przed nadmiernymi zmianami napięcia zasilania i oawrotną polaryzacją

(57) Układ ma blok przepięć //Z/ zabezpieczający przed nadmiernym wzrostem napięcia zasilającego powyżej wartości dopuszczalnej, który zawiera tranzystor /T1/, którego baza połączona

Jest z rezystorem polaryzującym /R1/ i elementem progowym A)2/ wyznaczającym górną wartość napięcia zasilania. Drugi koniec elementu progowego /D2/ połączony jest z bazą tranzystora /T2/, którego emiter dołączony jest do ujemnego bieguna zasilania, a kolektor do wspólnego połączenia rezystorów /R2 i R3/ w bloku kontroli napięcia /1/.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu. /2 zastrzeżenia/



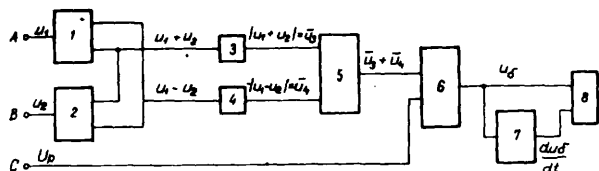
A1(21) 277738 (22) 89 02 16 4(51) HO2J

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Redlarski Kazimierz, Grono Andrzej

(54) Sposób realizacji stałego czasu wyprzedzenia w automatycznym synchronizatorze obiektów elektroenergetycznych prądu przemiennego

(57) Sposób polega na tym, że wykorzystując transformatory /1, 2/ napięć /u" u₂/ obiektów synchronizowanych o co najmniej dwóch uzwojeniach wtórnych, tworzy się dwa napięcia dudnień stanowiące sumę /u, + u-/ oraz różnicę /u, - u₂/ napięć obiektów synchronizowanych, następnie w pierwszym prostowniku /3/ sumę tych napięć /u_k + u_v/ prostuje się w kierunku dodatnim, a w drugim prostowniku /4/ różnicę tych napięć /u, - u_v/ prostuje się w kierunku ujemnym, po czym obydwa wyprostowane przebiegi /u_z, u_u/, w sumatorze /5/, sumuje się i otrzymany w ten sposób przebieg /u_z + u_u/, w aktywnym filtrze dolnoprzepustowym /6/ filtruje się i polaryzuje napięciem /Up/ o wartości równej średniej amplitudzie przebiegu wyjściowego sumatora /5/, w wyniku czego otrzymuje się przebieg napięciowy /u δ/ o wartości odpowiadającej kątowi niezgodności fazowej napięć obiektów synchronizowanych, następnie ten przebieg /uδ/ oraz jego ujemną pochodną /-

otrzymana na wyjściu elementu różniczkującego /7/, porównuje się w komparatorze /8/ i gdy wartości obydwu porównywanych przebiegów są



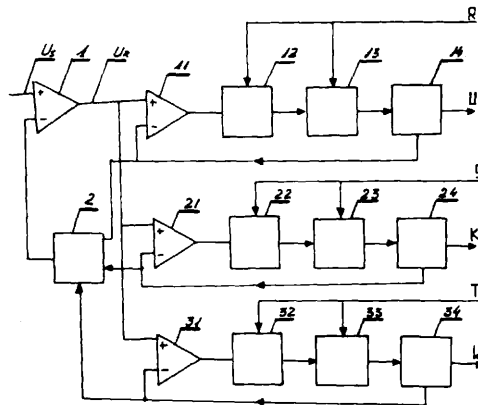
sobie równe na wyjściu komparatora /8/ generuje się sygnał załączający stykowy aparat łączeniowy. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 277606 (22) 89 02 07 4(51) HO2M

(71) Biernacki Stanisław, Warszawa
 (72) Biernacki Stanisław, Skośniewicz Tadeusz

(54) Trójfazowy tyrystorowy przetwornik napięcie-moc

(57) Trójfazowy tyrystorowy przetwornik napięcie - moc zawiera pętlę sprzężenia zwrotnego złożoną z trzech układów /12, 13, 14; 22, 23, 24; 32, 33, 34 wytwarzających napięcie proporcjonalne do wartości skutecznej prądu płynącego przez obciążenie w danej fazie, jeden układ sumujący /2/ te napięcia, oraz wzmacniacz operacyjny /1/ porównujący sumę napięć z napięciem sterującym. Wzmacniacz operacyjny /1/ połączony jest ze wzmacniaczami stabilizującymi /11, 21, 31/.

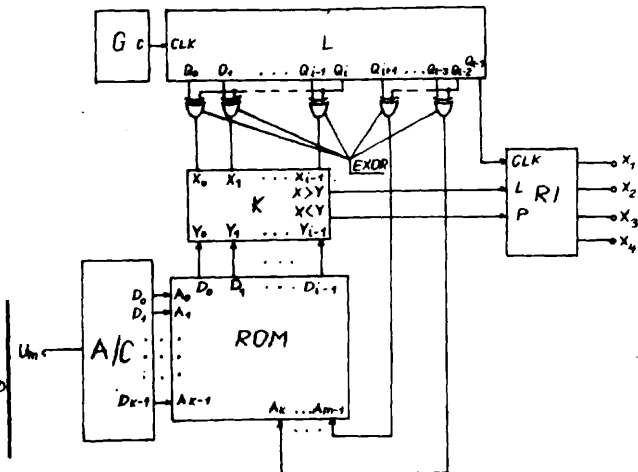


A1(21) 277695 (22) 89 02 09 4(51) HO2M

(75) Gwóźdź Michał, Poznań; Portalski Marek, Poznań

(54) Niezależny falownik tranzystorowy

(57) Niezależny falownik zawiera generator przebiegu o strukturze w pełni cyfrowej. Układ tego generatora jest złożony z generatora impulsów



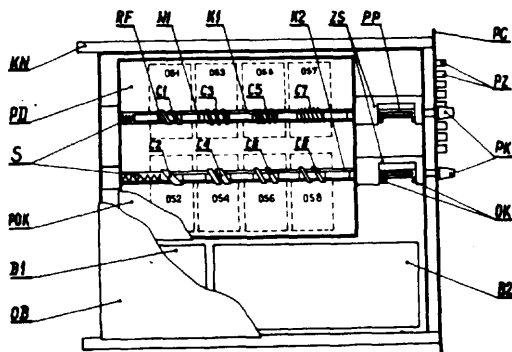
prostokątnych /G/, licznika impulsów /L/, komparatora binarnego /K/, pamięci stałej /ROM/, przetwornika analogowo-cyfrowego /A/C/ oraz rozdzielacza impulsów /RI/. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 277602 (22) 89 02 06 4(51) H03B H03L

- (71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-produkcyjne Elektronicznej Aparatury Pomiarowej "EUREKA", Warszawa
- (72) Polisiak Stanisław, Siemienowicz Tadeusz, Dąbrowski Andrzej

(54) Przestrajany generator wielkiej częstotliwości

(57) Generator jest zbudowany z przełączanych oscylatorów wielkiej częstotliwości /OS1 + OS8/ umieszczonych na płycie drukowanej /PD/ w dwóch rzędach. Cewki /C1 ÷ C8/ oscylatorów /OS1 + OS8/ w **każdym** rzędzie są osadzone na wspólnych korpusach /K1, K2/, które z kolei są umieszczone na płycie drukowanej /PD/ równoległe do siebie. Rdzenie ferrytowe /RF/ są przesuwane w cylindrycznych otworach przelotowych korpusów /K1, K2/ za pomocą zespołu strojenia /ZS/. Konstrukcja oscylatora /OS1, OS3, OS5 i OS7/ z Jednego rzędu stanowi odbicie lustrzane konstrukcji przeciwnego oscylatora /OS2, OS4, OS6 i OS8/ z drugiego rzędu. /1 zastrzeżenie/

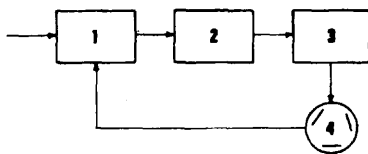


A1(21) 277644 (22) 89 02 09 4(51) H03B

- (71) PAN, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa
- (72) Piechocki Maciej, Tymkiewicz Ryszard, Waszczuk Tomasz

(54) Urządzenie do regeneracji impulsów ultradźwiękowych

(57) Urządzenie zawiera elektroniczny układ wyposażony w regulator dynamiczny /2/ wielkości impulsów. Regulator /2/ połączony jest z wyjściem układu /1/ sterującego blokiem nadawczym /3/, do którego jest dołączona głowica wieloelementowa // połączona jednocześnie z układem /1/. /2 zastrzeżenia/

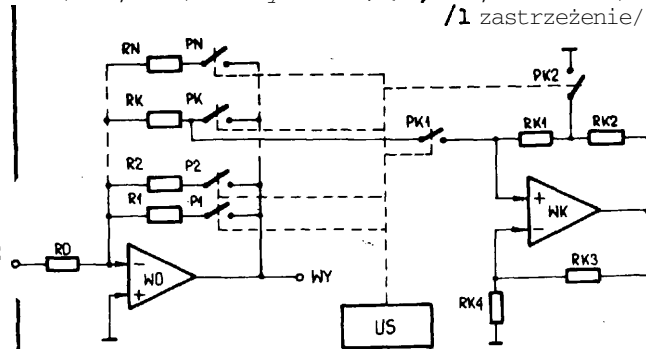


A1(21) 277779 (22) 89 02 16 4(51) H03F

- (71) Zakład Elektronicznej Aparatury Pomiarowej "MERATRONIK", Warszawa
- (72) Studziński Paweł, Królewski Ryszard, Adamowicz Krystyna, Małek Krzysztof

(54) Wzmacniacz o programowym wzmacnieniu

(57) Wzmacniacz jest zbudowany z pierwszego wzmacniacza operacyjnego /WO/, rezystorów sprzężenia zwrotnego /RO, R1, R2, ... RK, ... RN/ i elementów przełączających /P1, P2, ... PK, ... PN/ oraz z co najmniej Jednego układu kompensacji wpływu rezystancji zwarcia elementów przełączających /P1, P2, ... PK, ... PN/ na wzmacnienie wzmacniacza. Układ kompensacji Jest zbudowany z drugiego wzmacniacza operacyjnego /WK/, kolejnych elementów przełączających /PK1, PK2/ i rezystorów /RK1, RK2, RK3 i RK4/. /1 zastrzeżenie/

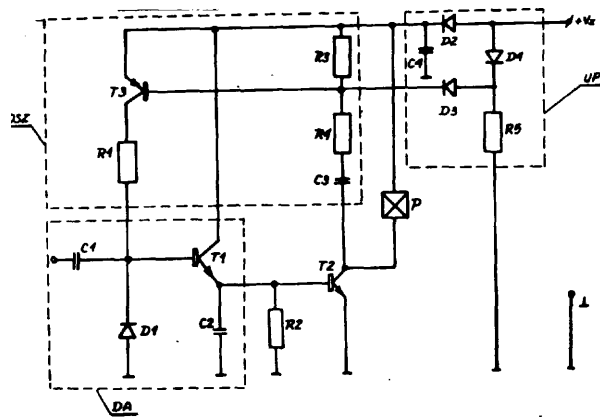


A1(21) 277642 (22) 89 02 09 4(51) H03G G08B

- (75) Mikołajczyk Maciej, Warszawa

(54) Układ dyskryminatora amplitudy czujnika z wyjściem przerzutnikowym

(57) Układ składa się z dyskryminatora amplitudy /DA/ oraz wzmacniacza prądu stałego, objętych pętlą dodatniego sprzężenia zwrotnego /DSZ7, tworząc Jednocześnie w ten sposób przerzutnik monostabilny. Ponadto układ ma obwód próbkujący napięcie zasilania /UP/. Obwód ten włączony Jest w ten sposób, że anoda diody impulsowej /D4/ połączona Jest z zasilaniem, oraz anodą diody /D2/, zaś katoda z punktem wspólnym anody diody /D3/ i wyprowadzeniem rezystora /R5/, którego druga końcówka połączona jest z masą, natomiast katoda



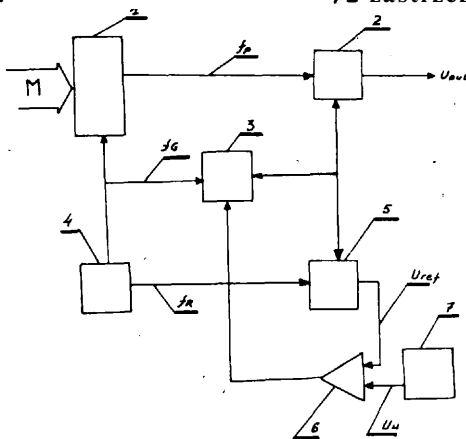
diody /D3/ połączona Jest z bazą tranzystora /D3/, a katoda diody /D2/ z emiterem tranzystora /T3/ i z Jednym końcem kondensatora /c4/, którego drugi koniec połączony Jest z masą. Pomiędzy kolektor tranzystora /T2/, a zasilanie włączony Jest przełącznik /p/. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 277608 (22) 89 02 07 4(51) H03M

(71) Inżynierska Spółdzielnia Pracy "INPRO",
Warszawa
(72) Biernacki Stanisław

(54) Przetwornik cyfrowo-analogowy

(57) Przetwornik cyfrowo-analogowy złożony z szeregowo połączonych przetwornika liczba - częstotliwość /1/ i roboczego przetwornika częstotliwość - napięcie /2/, wyposażony Jest w dodatkowy przetwornik częstotliwość - napięcie /5/. /1 zastrzeżenie/

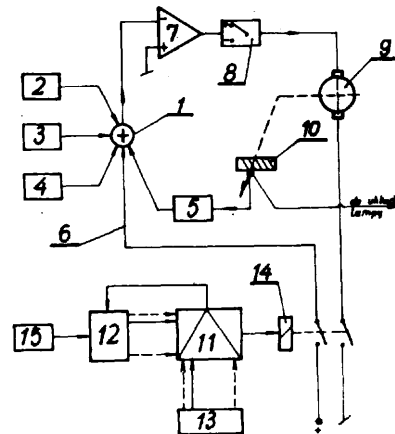


A1(21) 277827 (22) 89 02 18 4(51) H05G

(71) Zakłady Techniki Medycznej, Koszalin
(72) Elzanowski Jerzy, Skrzypczak Piotr,
Duda Krzysztof

(54) Układ sterowania zmianami napięcia w lampie rentgenowskiej

(57) Układ składa się z multipleksera /11/, licznika /12/, programatora /13/, źródła impulsów /15/, przełącznika /14/, węzła sumacyjnego /1/, bloków /2, 3, 4/, silnika /9/, autotransformatora /10/, bloku odwzorowania wartości rzeczywistej napięcia /5/» komparatora /7/ oraz przerywnika /8/. /1 zastrzeżenie/



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

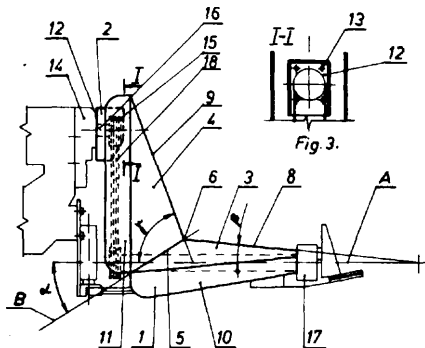
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 89679 (22) 90 03 05 5(51) A01D

- (30) 89.10.08, MTP POLAGRA 89 Poznań
 (71) Zakłady Metalowe MESKO, Skarżysko Kamienna
 (72) Żmijewski Jerzy, Rzeszowski Piotr, Kozmiński Jerzy, Majewski Zbigniew, Ziarkowski Anatol

(54) Oslona czołowej kosiarki listwowej z napędem od VOM mikrociągnika

(57) Oslona składa się z zasadniczej osłony /1/ i dodatkowej osłony /2/. Zasadnicza osłona /1/ jest dwuspadowa i ma dolną część /3/ oraz górną część /4/ w postaci przematoid przestawionych względem siebie. Dodatkowa osłona /2/ ma postać prostopadłościanu otwartego od czoła i od dołu. /1 zastrzeżenie/

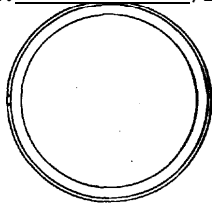


U1(21) 88697 (22) 89 11 08 5(51) A01K

- (71) Zakłady Metalowo-Elektrotechniczne i Sprzętu Wędkarskiego Spółdzielnia Pracy MOTORUCH, Niepołomice
 (72) Wanat Jan, Kowalewski Jerzy

(54) Obciążnik do żyłki wędkarskiej

(57) Obciążnik charakteryzuje się tym, że ma kształt okrągły, ma wywinięte brzegi i wypukłe dno. Środek ciężkości obciążnika znajduje się w środku symetrii. /2 zastrzeżenia/



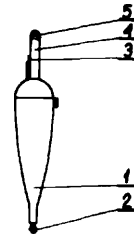
U1(21) 88731 (22) 89 11 13 5(51) A01K

- (75) Duński Wiesław, Duński Marek, Przedbórz

(54) Sygnalowy spławik wędkarski

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest sygnałowy spławik wędkarski umożliwiający łatwiejsze dostrzeżenie aktywności łowionej ryby.

Spławik charakteryzuje się tym, że w dolnej części korpusu /1/ ma elektrodę kontaktową /2/ a w części górnej ma elektrodę kontaktową /3/ usytuowaną obok antenki /4/ mającej na wierzchołku diodę świecącą /5/. Elektrody kontaktowe /2,3/ stanowią elementy do podłączenia ładowania akumulatora wewnętrznego. /1 zastrzeżenie/



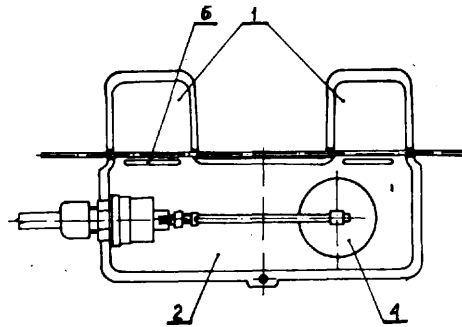
U1(21) 88757 (22) 89 11 15 5(51) A01K

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej MEPROZET, Gdańsk
 (72) Chrostowski Mieczysław, Gussmann Eligiusz, Niedźwiadek Stanisław, Sławoń Jerzy

(54) Poidło miskowe ze stałym poziomem wody. zwłaszcza dla lisów

(57) Poidło wykonane jest w kształcie miski posiadającej dwa występy /1/ wchodzące do wnętrza klatki lub dwóch sąsiednich klatek. Część miski umieszczona na zewnątrz klatki posiada kształt otwartej komory /2/ z umieszczonym w niej zaworem pływającym z pływakiem /4/, zaopatrzonym w króciec dolotowy z nałożonym przewodem elastycznym łączącym poidło z rurociągiem wodnym.

Pomiędzy komorą /2/ a każdym z występów /1/ umieszczone są progi zabezpieczające /6/ o wysokości równej górnej krawędzi miski poidła. /1 zastrzeżenie/

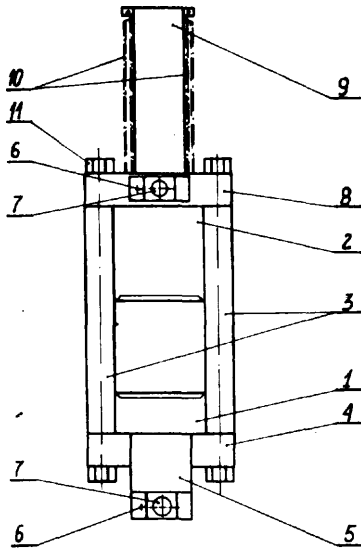


U1(21) 88771 (22) 89 11 17 5(51) A01K

(75) Stefek Zygmunt, Zielona dóra

(54) Urządzenie do obcinania kopyt i rogów bydłecych

(57) Urządzenie zbudowane jest z części roboczych: stałej /1/ i ruchomej /2/ umiejscowionych w prowadnicach /3/ mocowanych w podstawach: lewej /1k/ i prawej /1d/, na której znajduje się siłownik **hydrauliczny** /9/ ze sprężynami /10/. /1/ zastrzeżenie/

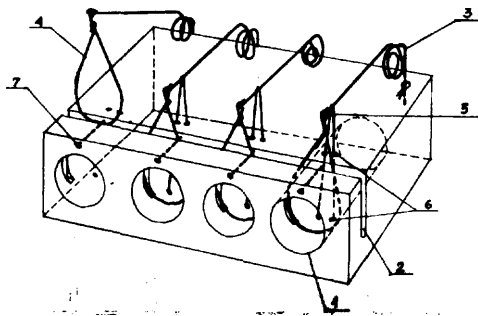


U1(21) 88743 (22) 89 11 15 5(51) A01M

(75) Antkiewicz Stanisław, Warszawa

(54) Pułapka na myszy

(57) **Pułapkę** stanowi klocek z nieprzelotowymi otworami /1/ i poprzecznie do otworów /1/ usytuowanym **wybraniem** /2/, w którym są umieszczone pętle /4/ zawieszane na końcach sprężyn /3/. Drugie końce sprężyn /3/ są zamocowane w tylnej części klocka, przy czym sprężyny /3/ są blokowane linkami /5/ przewleczonymi przez otwory /6/. /1/ zastrzeżenie/

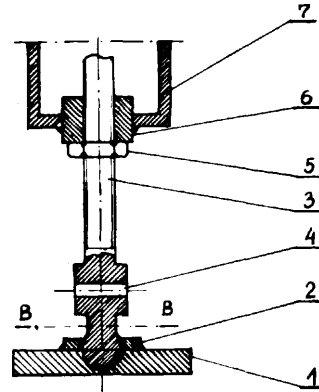


U1(21) 88690 (22) 89 11 07 5(51) A23N

- (71) **Bydgoskie** Przedsiębiorstwo Produkcji Leśntj "LAS", Brusy
 (72) Grabowska Elżbieta, Goebel Aleksander, **Gromowski** Alfons

(54) Urządzenie do mycia ziemniaków, zwłaszcza grzybów

(57) Urządzenie wyposażone jest w mechanizm regulacji kąta pochylenia, mający śrubę /3/ z przegubem kulistym osadzoną **jednym** końcem w stopie /1/ za pomocą nakładki /2/, a drugim **końcem** w tulejce /6/ gwintowanej, **przyspawanej** do ramy /7/ zabezpieczonej od dołu nakrętką /5/. **Śruba** /3/ ma przelotowy otwór /4/ do osadzenia pokrętła. /1/ zastrzeżenie/



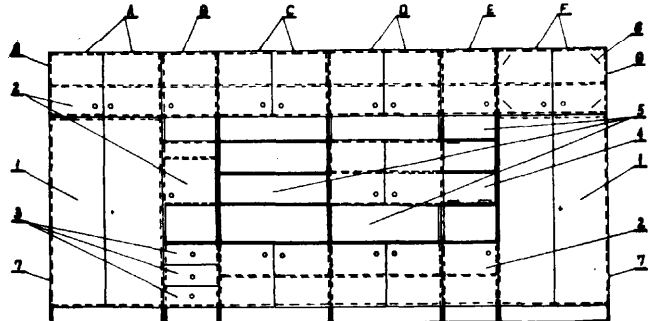
U1(21) 88694 (22) 89 11 08 4(51) A47B

- (71) Meblarska Spółdzielnia Pracy, Bydgoszcz
 (72) Warszawski Paweł, Hanczewski Alfons, Medyński Adam

(54) Zestaw segmentów meblowych

(57) Zestaw składa się z sześciu segmentów **A/**, **B/**, **C/**, **D/**, **E/** i **F/**. Segmenty zewnętrzne **A/** i **F/** stanowią segmenty narożne, a segmenty wewnętrzne **B/**, **C/**, **D/** i **E/** stanowią układ wgłębny, przy czym segmenty **B/** i **E/** mają profil ukośny. W zestawie występują trzy zunifikowane elementy frontowe stanowiące drzwi duże **1/**, drzwi małe **2/** oraz szuflady **3/**.

/3/ zastrzeżenia/

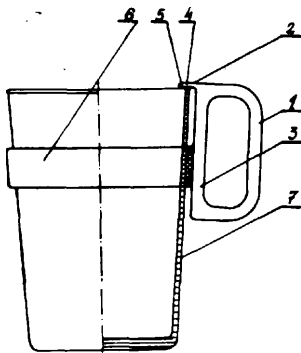


U1(21) 88506 (22) 89 10 17 5(51) A47G

- (71) Krośnieńskie Huty Szkła, Krosno
 (72) Warchoł Marian

(54) Uchwyt do naczynia

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że górna część rączki /1/ ma ogranicznik /2/ prostopadły do poprzeczki /3/ złożony z płaskownika /4/ zakończonego **występem** /5/ w kształcie walcowym przy czym rączka /1/ wykonana jest w kształcie litery 6. /1/ zastrzeżenie/

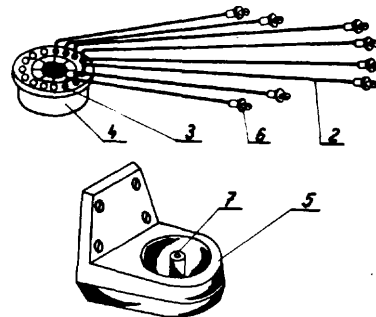


U1(21) 88767 (22) 89 11 1. 5(51) A47K

(75) **Blacheta** Rainer, Sosnowiec

(54) Kabina natryskowa

(57) Kabinę tworzy dwuczęściowa zasłonka z folii /1/ założona w środkowej części na zakładkę i umocowana grzybkowymi zatyczkami /6/ do końców wysięgników /2/. Wysięgniki /2/ osadzone są na wcisk w otworach /3/ znajdujących się na obwodzie cylindrycznej rozety /4/ przyszciennego wspornika mocującego /5/ w którego dnie znajduje się okrągły otwór z czopem osadczym /7/ dla rozety /4/. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 88740 (22) 89 11 13 5(51) A47G

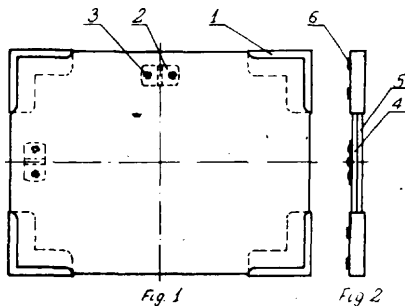
(75) **Marszałek** Jacek, Kraków

(54) Oprawa grafik lub fotografii

(57) Oprawa grafik, fotografii itp. według wzoru zmniejsza koszty Jej wytwarzania.

Oprawa charakteryzuje się tym, że szyba /5/ połączona jest z płytą pilśniową /4/ za pomocą czterech narożnych łączników /1/ z wkrętami /6/. Na tylnej powierzchni płyty /4/ zamocowane są dwa uchwyty /2/.

/2 zastrzeżenia/



U1(21) 88765 (22) 89 11 16 5(51) A61C

(71) **Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i Dentystycznych MIFAM**, Milanówek

(72) **Wierzbicka Halina, Sala Kazimierz, Beta Jan, Gnap Władysław, Skura Tadeusz**

(54) Katnica turbinowa

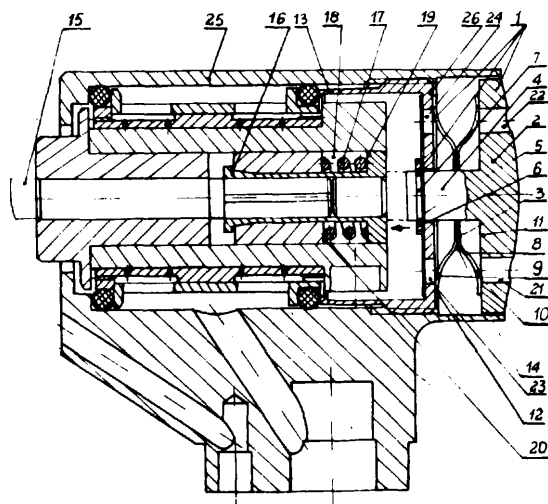
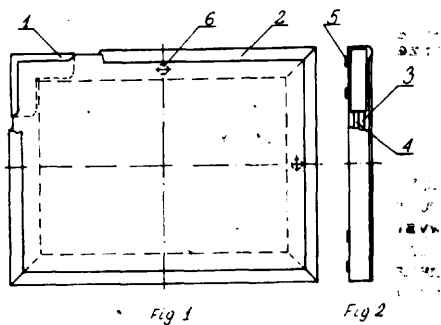
(57) Katnica ma mechanizm przyciskowy uwalniania narzędzia złożony z przycisku /2/ osadzonego przesuwnie w otworze korpusu /25/, sprężyny naciskowej /3/ złożonej z dwóch jednakowych sprężyn **talerzowych** /8 i 9/ osadzonych obrotowo na popychaczu /4/. Tuleja dociskowa /13/ jest osadzona w otworze korpusu /25/ i połączona z nim za pomocą gwintu. /13 zastrzeżenia/

U1(21) 88788 (22) 89 11 17 5(51) A47G

(75) **Marszałek** Jacek, Kraków

(54) Oprawa akwareli, grafiki itp.

(57) Oprawa składa się z płyty pilśniowej /4/ i szyby /3/ oraz ramki /2/. Poszczególne odcinki ramki /2/ nasunięte są na narożne łączniki /1/ i zablokowane wkrętami /5/. W tylnej części ramki /2/ w pionowej i poziomej osi symetrii znajdują się dwa otwory /6/. /2 zastrzeżenia/



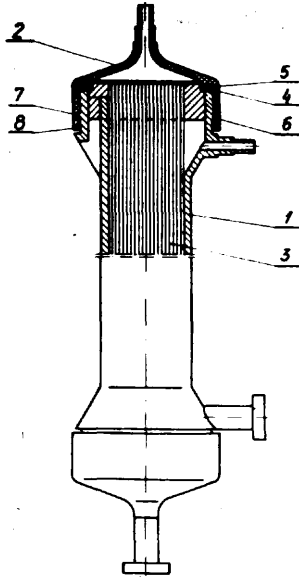
U1(21) 88737 (22) 89 11 14 5(51) A61M

(71) **LAMBDA-PI Sp. z o.o.**, Kielce

(72) **Żaczek Konrad, Mania Marek**

(54) Separator osocza

(57) Separator składa się z rurek kapilarnych /3/ umieszczonych wewnątrz cylindrycznej obudowy /1/ zamkniętej z dwóch stron pokrywkami /2/. Obudowa /1/ posiada wycięcie A/, w którym osadzona jest uszczelka /5/, i występ /6/ pokrywający się z wgłębieniem /7/ pokrywki /2/.



U1(21) 88691 (22) 89 11 08 5(51) A63B

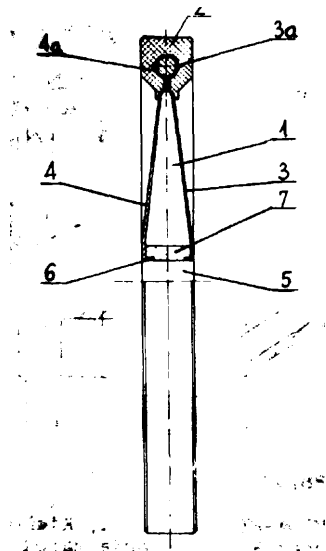
(71) Wrocławska Wytwórnia Sprzętu Sportowego "POLSPORT", Wrocław

(72) Michalski Tadeusz

(54) Pierścień do **sztangi** młodzieżowej

(57) Pierścień składa się z krążka metalowego /1/ i bieżnika gumowego /2/.

Krążek metalowy 71/ Jest ukształtowany z dwóch tarcz metalowych /3/ i A/ zawierających na obwodzie zagięcia /3a/ i Aa/ połączone przez zgrzewanie i zatopione w bieżniku gumowym



/2/ oraz zawierających przy otworze /5/ zagięcia tworzące obejmę /6/, w której Jest umieszczona piasta stalowa /7/ połączona z tarczami metalowymi /3/ i A/. /1/ zastrzeżenie/

U1(21) 88692 (22) 89 11 08 5(51) A63B

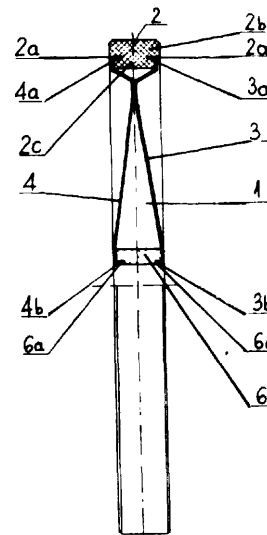
(71) Wrocławska Wytwórnia Sprzętu Sportowego POLSPORT, Wrocław

(72) Michalski Tadeusz

(54) Pierścień do **sztangi** młodzieżowej

(57) Pierścień składa się z krążka metalowego /1/ i bieżnika gumowego /2/.

Krążek metalowy 71/ Jest ukształtowany z dwóch tarcz metalowych /3/ i A/ mających zagięcia obwodowe /3a/ i Aa/ oraz zagięcia otworowe /3b/ i Ab/. Zagięcia obwodowe /3a/ i /4a/ tworzą obręcz zaciskającą bieżnik gumowy /2/, natomiast zagięcia otworowe /3b/ i Ab/ tworzą obejmę mocującą piastę stalową /6/. Tarcze /3/ i /4/ w miejscu ich styku są ze sobą zgrzewane. Także przez zgrzewanie tarcze /3/ i /4/ są połączone z piastą stalową /6/. /2/ zastrzeżenia/

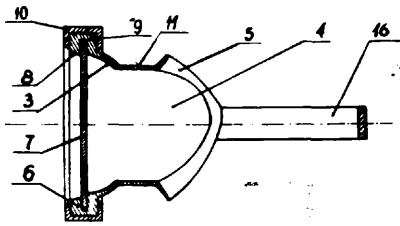


U1(21) 88739 (22) 89 11 13 5(51) A63B

(75) Kaczmarek Marian Marek, Suchy Las

(54) Maska do nurkowania

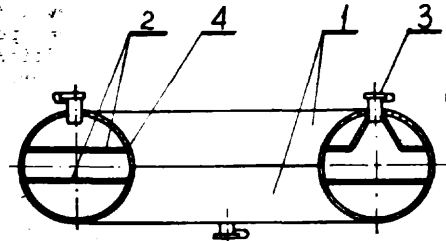
(57) Maska, której gumowa oprawa, mająca postać eliptycznej rury 747 zakończona pobocznica /5/ o zmiennej szerokości i kształcie dostosowanym do głowy w okolicy oczu i nosa, natomiast w przedniej części zawierająca stożkowo wybrzuszona pobocznica, również odchylona w kierunku zewnętrznym, a utworzona przez ścianki /3/, z których wewnętrzna za większym obwodem przechodzi w rowek /6/, zaś w nim osadzona jest eliptyczna szyba /7/ od przodu zamknięta występem /8/. Zewnętrzna ścianka wybrzuszona pobocznicy w kierunku czołowym oprawy przechodzi w eliptyczny występ /9/, na którym osadzona Jest obejmą /10/ bez końca z tworzywa termoutwardzalnego, wykonana bezpośrednio na oprawie po osadzeniu szyby /7/ w rowku /6/. /3/ zastrzeżenia/



U1(21) 88748 (22) 89 11 14 5(51) A63B
 (75) Dziewiątkowski Andrzej, Częstochowa

(54) Koło do nauki pływania

(57) Koło charakteryzuje się tym, że ma poziomo usytuowane dwie przepony /2/.
 /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

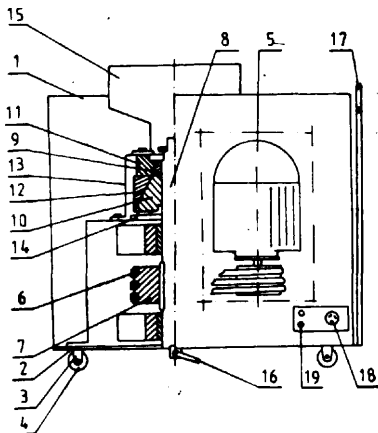
U1(21) 88736 (22) 89 11 14 5(51) B02C

(75) Bielecki Antoni, Góra Kalwaria;
 Karp Henryk, Ursus; Alechowicz Edward,
 Brwinów

(54) Śrutownik do zboża

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji śrutownika do rozdrabniania zboża w celu przygotowania paszy dla zwierząt hodowlanych, z przeznaczeniem do zastosowania w małych i średnich gospodarstwach hodowlanych.

Śrutownik charakteryzuje się tym, że na wałku głównym /8/ osadzone są pionowo dwa frezowane i powierzchniowo utwardzone, wirujące przecieraki: górny /9/ i dolny /10/ w postaci ściętych stożków, osadzonych w nieruchomych, nadfrezowanych i utwardzonych tulejach: górnej /11/ i dolnej /12/, przytwierdzonych do korpusu /13/ śrutownika, przy czym frezowane powierzchnie ściętych stożków są pochylone względnie pod różnymi kątami.
 /1 zastrzeżenie/



U1(21) 88766 (22) 89 11 17 5(51) B04B

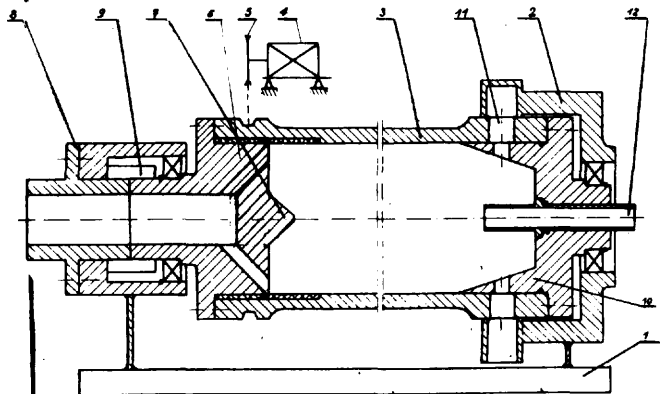
(71) Instytut Górnictwa Naftowego i
 Gazownictwa, Kraków

(72) Fijak Władysław, Falkowicz Sławomir,
 Żoźna Andrzej, Leński Witold, Makary
 Bogdan, Nowak Alicja

(54) Obrotowy rozdzielacz mieszanin

(57) W rozdzielaczu na konstrukcji nośnej /1/ w obudowie /2/ umieszczona jest tuleja obrotowa /3/ napędzana silnikiem /4/ poprzez przekładnię pasową /5/. Wewnątrz przedniej części tulei obrotowej /3/ znajduje się przyspieszacz strugi /6/ zakończony turbinką /7/, połączony rozłącznie z króćcem wlotowym /8/. W tylnej części tuleja obrotowa /3/ ma pierścień stożkowy /10/, na obwodzie którego rozmieszczone są promieniowo otwory wylutowe /11/, a w środkowej jego części znajduje się dysza przelewowa /12/ z regulowanym przesuwem podłużnym.

/1 zastrzeżenie/

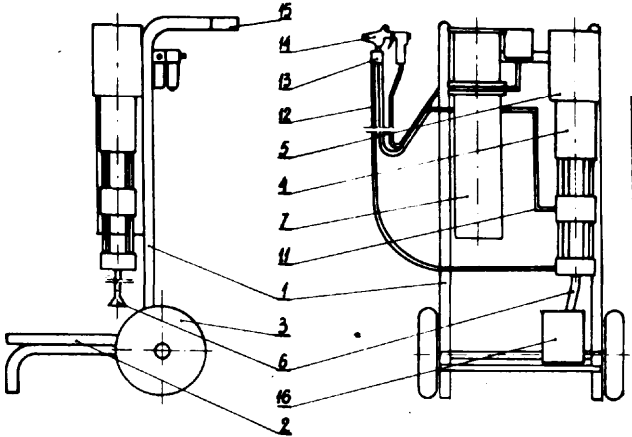


U1(21) 88726 (22) 89 11 10 5(51) B05B

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznej
 Obsługi Rolnictwa, Żdżary
 (72) Ogłaza Marek, Górniak Leon, Tarkowski
 Waldemar

(54) Przewoźne urządzenie do malowania natryskowego na gorąco

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że pompa A/ ma zblokowany pneumatyczny napęd /5/ oraz ssawę /6/, natomiast rurowy przewód /12/ tworzy obieg od pompy A/ poprzez wodny podgrzewacz /7/ do pompy A/, przy czym na odcinku pomiędzy podgrzewaczem /7/ a pompą /4/ rurowy przewód /12/ jest połączony łącznikiem /13/ z natryskowym pistoletem /14/. /1 zastrzeżenie/

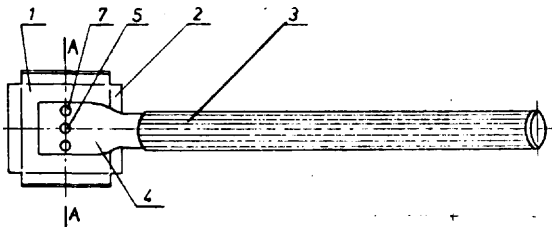


U1(21) 88722 (22) 89 11 10 5(51) B08B E04F

(71) Chemiczny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy,
Kraków
(72) Przesmycka Teresa

(54) Skrobak

(57) Skrobak ma przymocowany rozłącznie do elementu chwytanego /3/ wymienny nóż roboczy /1/, którego krawędzie robocze /2/ wygięte są parami w różne strony w stosunku do powierzchni płytki i tworzą z powierzchnią płytki kąty rozwarte. Skrobak przeznaczony jest do usuwania farb, powłok lakierowych, bądź rdzy. /2 zastrzeżenia/



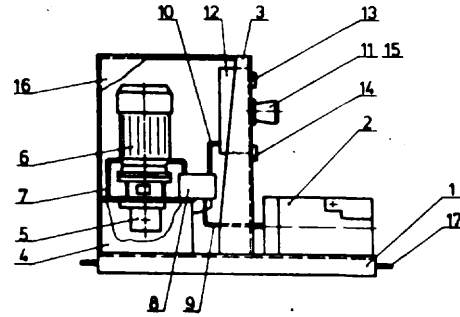
U1(21) 88776 (22) 89 11 17 5(51) B21D

(71) Produkcyjno-Usługowa "HYDROMEGA" Sp. z
o.o., Gdynia
(72) Zienowicz Zbigniew

(54) Urządzenie do rozłaczania końcówek rur

(57) Urządzenie zawiera nośną ramę /1/, na której osadzona jest rozłaczająca głowica /2/, sterowniczy pulpit /3/ oraz olejowy zbiornik /4/ wraz z umieszczoną osiowo olejową pompą /5/ i napędowym zespołem /6/. Z olejowego zbiornika A/ wyprowadzone są rurowe przewody /7/ do

hydraulicznego, sterującego bloku /8/, który rurowymi przewodami /9/ połączony jest z rozłaczającą głowicą /2/, zaś rurowym przewodem /10/ z przełącznikiem ciśnienia /11/. /2 zastrzeżenia/

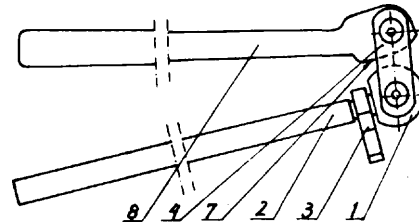


U1(21) 89088 (22) 89 12 28 5(51) B21D

(71) Fabryka Samochodów Osobowych, Warszawa
(72) Kaźmierczak Bolesław, Piekarski Tomasz

(54) Przyrząd do giecia rur

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że elementem dociskowym jest krzywka /7/ połączona bezpośrednio z dźwignią /8/. /1 zastrzeżenie/



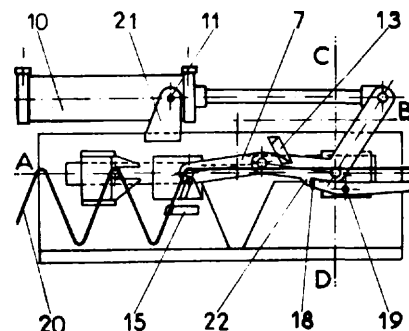
U1(21) 88682 (22) 89 11 08 5(51) B21F

(75) Mędrak Zbigniew, Warszawa

(54) Gietarka mechaniczna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem wyginania prętów, drutów i taśm metalowych na elemencie w formie zarysu zębów piły, krątek, płaskich sprężyn.

Gietarka ma dwa suwaki połączone przez dźwignię /7/, która przez sworzeń połączona jest z dźwignią dwuramienną. Jedno z jej ramion posiada zaczep /22/ zaś drugie przez sworzeń połączona jest z tłoczyskiem siłownika /10/. Z



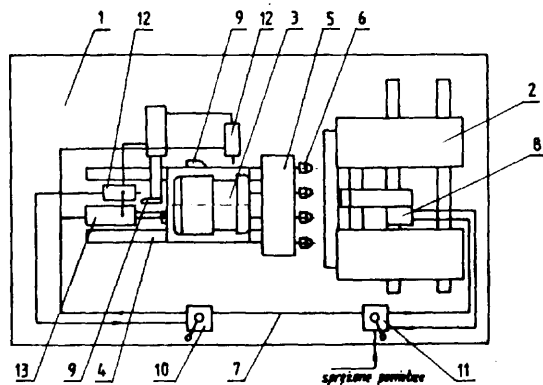
suwakiem prawym poprzez czop /19/ połączona jest dźwignia z zaczepem /18/, zwalnająca zaczep co czwarty suw tłoczyska.
/1 zastrzeżenie/

U1(21) 88764 (22) 89 11 16 5(51) B23B

- (71) Zakłady **Produkcji** Części Samochodowych, Opole
- (72) Twardochleb Ryszard, Pawliszyn Janusz

(54) Wiertarka do wiercenia otworów w różnych płaszczyznach w częściach typu wałek-rura

(57) Wiertarka charakteryzuje się tym, że na poziomej płycie /1/ umocowane są wspólnie trzy wiertarki, przy czym dwie wiertarki stojakowe /2/ zamocowane są do płyty /1/ z możliwością przesuwu w dowolnie wybranych osiach i rozstawach wiercenia i jedna wiertarka pozioma /3/ ułożona równoległe do płyty /1/ na pakiecie płyt przesuwnych /4/ z możliwością przesuwu głowicy wiertarskiej /5/ do 50 milimetrów, a głowica wiertarska /5/ zaopatrzona jest w cztery wrzeciona /6/, których osie są równoległe do płaszczyzny płyty /1/ i ruchy robocze i jałowe wymuszane są przez instalację pneumatyczną /7/ połączoną z siłownikami pneumatycznymi /8/ mocowania przedmiotu obrabianego i /13/ ruchu wiertarki poziomej /3/ i regulowanymi przez klinowe krzywki /9/ i dwa zawory rozdzielcze **dwupołożeniowe** /12/ przy czym włączenie wiertarki poziomej /3/ w ruch roboczy odbywa się poprzez zawór /10/ rozdzielczy dwupołożeniowy czterodrogowy ręczny, a mocowanie przedmiotu obrabianego przez włączenie zaworu 7117 rozdzielczego dwupołożeniowego czterodrogowego ręcznego.
/1 zastrzeżenie/

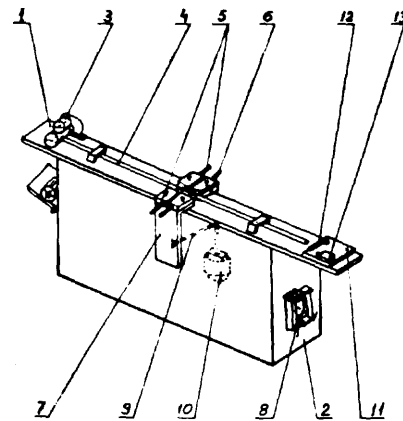


U1(21) 88780 (22) 89 11 17 5(51) B23K

- (75) Jarzynka Zenona, Częstochowa

(54) Urządzenie do cięcia linek stalowych

(57) W urządzeniu na początku płyty nośnej /1/ zamocowany jest podajnik /3/ rolkowy oraz dwuczęściowa prowadnica /4/ usytuowana wzdłuż urządzenia, przytwierdzona trwale do płyty /1/ nośnej. W przerwie między obu częściami prowadnicy /4/ znajduje się element tnący w postaci elektrod /5/, osadzonych w szczękach /6/ i /7/ zamocowanych do korpusu /2/ urządzenia. Na końcu prowadnicy /4/ umieszczony jest wyłącznik /11/ krańcowy, który ogranicza długość odcinanej linki oraz steruje procesem cięcia.
/2 zastrzeżenia/



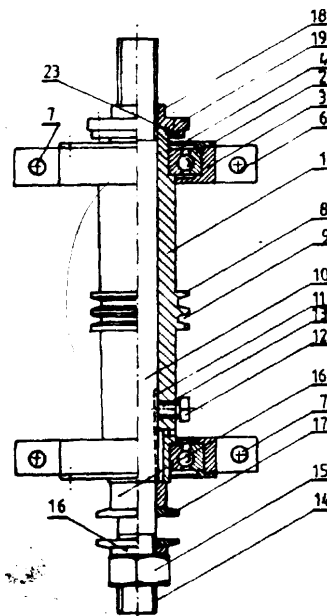
U1(21) 88729 (22) 89 11 10 5(51) **B23Q**
B23F

- (75) Gawron Andrzej, Dąbrowa Górnicza

(54) Wał frezarki pionowej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania wału frezarki pionowej, mającego przesuwne wrzeciono.

Wał frezarki pionowej charakteryzuje się tym, że wrzeciono /10/ jest przesuwne w tulei /1/ za pomocą nakręconej na gwint /18/ wrzeciona /10/ nakrętki ustalającej /19/ w kształcie trzech zespolonych pierścieni współśrodkowych, połączonej z umieszczonymi w rowku tulei /1/ półpierscieniami /23/ za pomocą śrub przechodzących przez otwory nakrętki ustalającej /19/.
/1 zastrzeżenie/

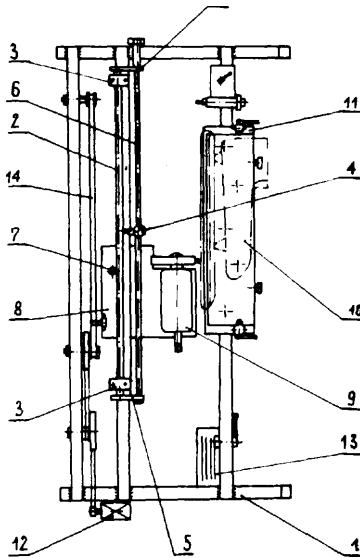


U1(21) 88728 (22) 89 11 10 5(51) B24B

- (71) Przedsiębiorstwo Remontowo Modernizacyjne PREMODER-WISTOM Sp. z o.o., Warszawa
- (72) Piotrowski Zbigniew, **Woźniak** Stanisław

(54) Urządzenie do szlifowania płoz łyżew, zwłaszcza wyczynowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wzornik /2/ stanowi pręt o przekroju **kołowym** osadzony w dwóch korpusach /3/ na kamieniach ustalających jego położenie, przy czym wzornik /2/ w środkowej swej części połączony jest z czujnikiem zegarowym /4/, a końce jego połączone są sztywno ze wspornikami /5/, które u podstawy łączy śruba /6/ napinająca wzornik /2/, kształtująca jego odkształcenie rejestrowane przez czujnik zegarowy /4/, zaś z wzornikiem /2/ styka się rolka /7/ prowadząca wózek /8/ szlifierki /9/ ruchem wzdłużnym" posuwisto-zwrotnym tak, że ściernica szlifierki /9/ dotyka płozy łyżwy /10/ osadzonej w uchwycie /11/. /2 zastrzeżenia/



U1(21) 88792 (22) 89 11 20 5(51) B26F

(75) Pasternak Jan, Kraków

(54) Urządzenie do cięcia bloków lekkich materiałów izolacyjnych, zwłaszcza pianki krylaminowej

(57) Urządzenie pozwala na zwielokrotnienie wydajności procesu cięcia bloków lekkich materia-

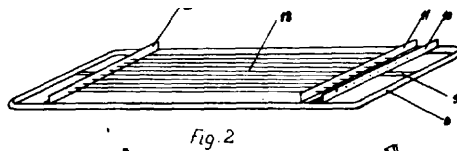


Fig. 2

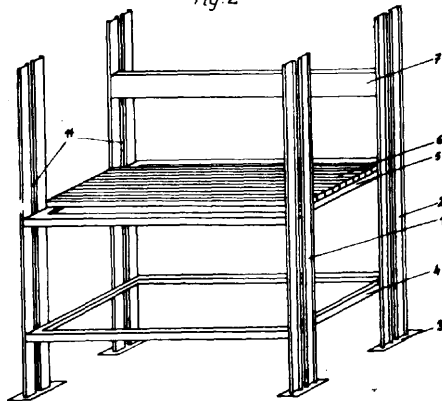


Fig. 1

łów izolacyjnych, zwłaszcza pianki krylaminowej.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że segment tnący ma elementy tnące /13/, umieszczone na ramie /8/ z naciągami /10/, prowadnicą 7/11/ i listwą mocującą /12/. Podstawę urządzenia stanowią stojaki przednie /1/ i stojaki tylne /2/, mające szczeliny /14/ prowadzące. /1 zastrzeżenie/

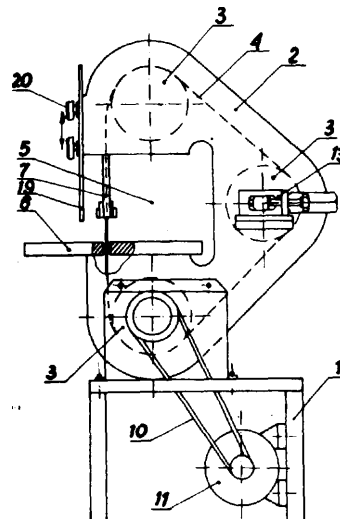
U1(21) 88685 (22) 89 11 07 5(51) B27B

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne "UNICOM", Poznań

(72) Rękoś Stefan, Zieliński Bogusław, Płowens Ireneusz

(54) Pilarka taśmowa, zwłaszcza stolarska

(57) Pilarka taśmowa, zwłaszcza stolarska składa się z podstawy /1/, na której zamontowany jest korpus /2/ o kształcie zbliżonym do trójkąta. W każdym z narożników korpusu /2/ usytuowane są koła taśmowe /3/ utrzymujące piłę taśmową /4/. W wycięciu /5/ stanowiący przerwę w trójkątnym kształcie korpusu /2/ usytuowany jest stół roboczy /6/ i prowadnik /7/ piły taśmowej. Jedno z kół taśmowych /3/ połączone jest za pomocą przekładni pasowej /10/ z silnikiem /11/ zamontowanym w podstawie /1/. Na korpusie /2/ zamocowany jest napinacz /13/ służący do regulacji naciągu piły taśmowej /4/ oraz regulacji kąta skrzywienia koła taśmowego /3/. Prowadnik /7/ piły taśmowej wyposażony jest w rolkę grzbietową i rolki boczne mające postać łożysk tocznych. Rolki te przylegają odpowiednio swoimi bieżniami do grzbietu i do obu boków piły taśmowej /4/. /3 zastrzeżenia/



U1(21) 88752 (22) 89 11 15 5(51) B27B

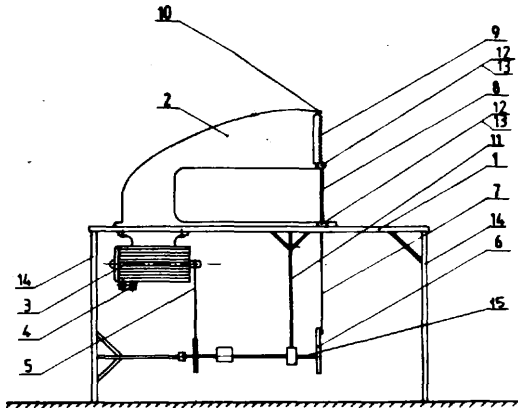
(71) SIMPRESS Sp z o.o., Warszawa

(72) Myślewicz Stanisław

(54) Wyrzynarka mimośrodowa

(57) Wyrzynarka składa się z blatu /1/ z czterema nogami /14/ zaopatrzonego w prowadnicę /2/

zakończoną z obu stron tulejami /12/, w których przesuwnie osadzone są sworznie /13/ mocujące brzeszczot /8/. Górny sworznień połączony jest z zaczepionym do wspornika /10/ przewodnicy /2/ srożynowym odciągami /9/, natomiast dolny sworznień /13/ przez otwór w blacie /1/ ciąglem /7/ połączony jest z mimośrodowym kołem To/ wału /15/ obrotowo osadzonego w tule i wspornika /11/ przymocowanego do spodu blatu /1/. Wał /15/ pasową przekładnią /5/ połączony jest z przymocowanym do spodu blatu /1/ elektrycznym silnikiem /3/ zaopatrzonym we włącznik /4/.



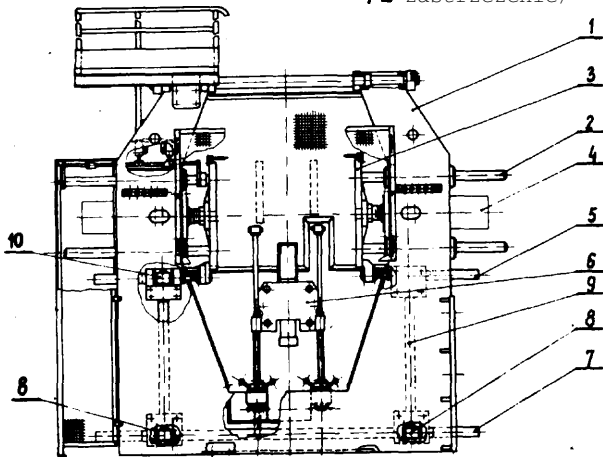
U1(21) 88616 (22) 89 10 31 5(51) B29C

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych "METALCHEM", Toruń
 (72) Zduński Lech, Dembek Henryk, Szczuka Ryszard, Wyrwicki Stanisław, Wiśniewski Jan, Taiber Henryk, Baran Józef

(54) Urządzenie do formowania pojemników z tworzyw sztucznych metoda wytłaczania z rozdmuchiwaniem

57) W korpusie /1/ na walcowych przewodnicach 2/ osadzone są płyty formowe /3/. Każda z płyt formowych /3/ wyposażona jest w poziomą listwę zębatą /5/. Poniżej zespołu rozdmuchiwacza /6/ jest ułożyskowane przesuwnie pozioma prowadnica zębata /7/, z którą zazębione są dwa koła zębate /8/ osadzone na pionowych wałkach /9/. Drugi koniec każdego wałka /9/ zaopatrzony jest w koło zębata /10/ zazębione z listwą zębatą /5/ połączoną z płytą formową /3/.

/1 zastrzeżenie/



U1(21) 88662 (22) 89 11 06 5(51) B29C

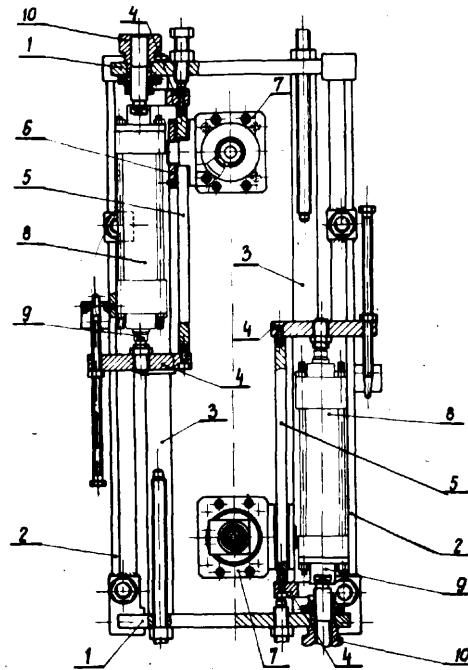
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych "METALCHEM", Toruń
 (72) Zduński Lech, Dembek Henryk, Szczuka Ryszard, Wyrwicki Stanisław, Wiśniewski Jan, Taiber Henryk, Baran Józef

(54) Urządzenie do formowania pojemników z tworzyw sztucznych metoda wytłaczania z rozdmuchiwaniem

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poziomego przesuwu rozdmuchiwaczy.

Między płytami /1/ połączonymi wspornikami /2/ umieszczone są dwie pary przewodnic /3/. Na przewodnicach każdej pary osadzone są przesuwnie dwa jarzma /4/ połączone płytą /5/ łączącą. Płyta /5/ łącząca posiada poziomy otwór, w którym umieszczony jest zakończony częścią gwintowaną z nakrętką /6/ czop korpusu rozdmuchiwacza /7/. Do płyt /1/ między przewodnicami /3/ umocowany jest cylinder /8/ siłownika pneumatycznego, którego tłocznisko /9/ połączone jest z Jarzmem /4/ znajdującym się bliżej przeciwniejszej płyty /1/.

/3 zastrzeżenia/



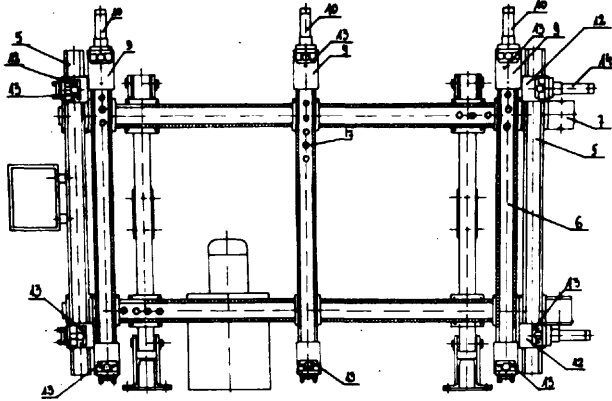
U1(21) 88738 (22) 89 11 14 5(51) B30B

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarstwa Budowlanego, Wołomin
 (72) Piórczyński Henryk, Skup Kazimierz

(54) Prasa hydrauliczna, zwłaszcza do ram okiennych

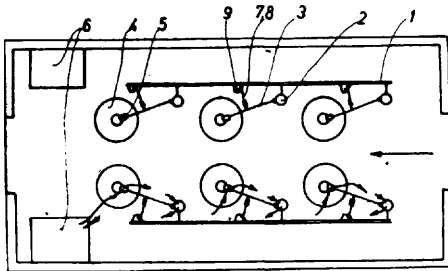
(57) Prasa do montażu ramy w pozycji poziomej lub pionowo pod kątem w zależności od wymagań technologicznych ma konstrukcję wsporną złożoną z podstawy oraz mocowanych przegubowo belek i podpór. Belki wzdłużne są przewodnicami dla belek poprzecznych skrajnych /5/ i belek środkowych /6/, przy czym jedna z belek skrajnych /5/ zamocowana jest na stałe do belki wzdłużnej, natomiast druga poprzeczna belka

skrajna /5/ ustawiona Jest przesuwnie w zależności od długości montowanej ramy i zabezpieczona **suportami** oporowymi 7. Belki środkowe 6 posiadają suporty górne 9 z zamocowanymi siłownikami hydraulicznymi, zderzakami i stopką, a po przeciwnych końcach suporty stałe 12 **również** ze zderzakami i stopką. /2 zastrzeżenia/



U1(21) 89779 (22) 90 03 17 5(51) B60S B08B

- (71) Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Słupsk
 (72) Szczęśniak Stanisław
 (54) Myjnia, zwłaszcza autobusów
 (57) Myjnia ma pionowe szczotki myjące /4/ osadzone na obracających się wrzecionach, napędzanych silnikami hydraulicznymi /5/ zasilanymi z zespołów zasilania /6/. Szczotki myjące /4/ są zamocowane do słupów /2/ na różnych wysokościach w stosunku do podłoża. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 88741 (22) 89 11 13 5(51) B61D

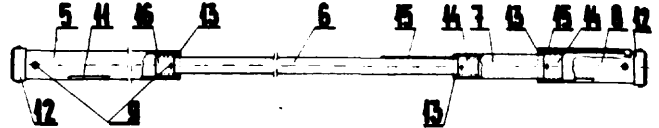
- (71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla POŁUDNIE, Kopalnia Węgla Kamiennego "1-Maja", Wodzisław Śląski
 (72) Mandrela Józef, Krzempek Franciszek, Brudny Ryszard, Dobias Jerzy
 (54) Wóz kopalniany do transportu materiałów

(57) Wóz według wzoru użytkowego służy do transportu materiałów długich z powierzchni kopalni do **jeź** wyrobisk podziemnych.

Wóz charakteryzuje się tym, że rozwora wykonana jest z szeregu odcinków rur /5/, /6/, /7/ i /8/ o różnych średnicach, osadzonych teleskopowo i **nie symetrycznie** w dwóch skrajnych odcinkach rur /5/ i /8/ o różnych długościach. Pośrednie odcinki rur /6/ i /7/ od strony mniejszego skrajnego odcinka rury /8/ mają na końcu

zewnątrznej powierzchni podłużne prowadniki /15/ wchodzące w prowadnice wsuwanych **większych** przekrojów, zaś pośredni odcinek rury /6/ od strony większego skrajnego odcinka rury /5/ ma na końcu powierzchni zewnętrznej pierścieniowy prowadnik /16/ dobrany do powierzchni wewnętrznej dłuższego skrajnego odcinka rury /5/.

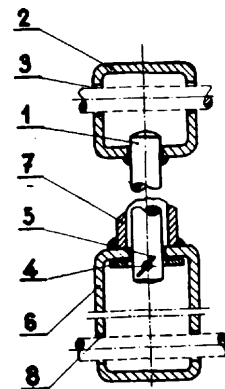
Wóz kopalniany do transportu materiałów długich przy złożonej rozwarze można stosować jako **drzewiarę** do przewozu drzewa. /1 zastrzeżenie/



U3(21) 88719 (22) 89 11 10 5(51) B62B

- (61) 87862
 (71) Zakłady Produkcyjno-Usługowe UNIMET Sp. z o.o., Gdańsk
 (72) Wojciuch Tadeusz, Gębka Zbigniew
 (54) Teleskop sprężynowy do skiboba sportowego

(57) Teleskop sprężynowy charakterystyczny tym, że sworzeń centralny /1/ jest zakończony od góry przymocowanym doń trwale, nierozłącznie zamkniętym **toobwodowym** uchwytem oczkowym górnym /2/, mającym w przekrojach poprzecznym i podłużnym kształt prostokąta, sporządzonym z blachy, zaopatrzone w usytuowany w osi prostopadłej do osi sworznia /1/ przetykowy otwór przelotowy /3/ pod osi górną zawieszenia teleskopu. Od dołu sworzeń /1/ jest zakończony umocowanym doń rozłącznie za pośrednictwem luźnej podkładki wewnętrznej /4/ i zawlecзки /5/ zamkniętym **toobwodowym** uchwytem oczkowym dolnym /6/, mającym w przekrojach poprzecznym i podłużnym kształt prostokąta, sporządzonym z blachy, mającym utwierdzone doń trwale nierozłącznie przez przyspawanie w osi podłużnej prowadzącą tuleję /7/ sworznia centralnego oraz zaopatrzone w usytuowany w osi prostopadłej do osi sworznia /1/ przetykowy otwór przelotowy /8/ pod osi dolną zawieszenia teleskopu. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 88735 (22) 89 11 14 5(51) B62D

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe KABROMEX, Brzeziny
 (72) Kacprzak Czesław, Kobryń Konrad

(54) Wózek rolniczy z wymiennymi burtami

(57) Wózek rolniczy z wymiennymi burtami przeznaczony **jest** do przewozu różnorodnych ładunków. **Jest** doczepiany do ciągnika rolniczego lub innego pojazdu.

Wózek charakteryzuje się tym, że burtę boczne /6/ mają przymocowane do dolnej krawędzi zaczepy boczne w postaci stopki /7/ z ramionami /8/ w kształcie litery U. W bocznych krawędziach /3/ platformy /1/ wykonane są otwory /4/, w które przy montażu wkłada się ramiona /8/ zaczepów bocznych.

Burta przednia /9/ lub tylna /13/ mają przymocowane do dolnej krawędzi zaczepy, przy czym zaczep przedni wykonany jest w postaci pręta /10/ z zagiętym końcem, zaś tylny jest w postaci pręta prostego. Przednie i tylne krawędzie platformy /1/ mają wsporniki /12/ z otworami /11/, w które wkłada się pręty /10/ lub pręty proste zaczepów przedniego i tylnego.

Burty może montować jedna osoba, a przy ustawianiu samoczynnie blokują się one w pozycji pionowej.

Spinane są typowymi zamkami burtowymi.

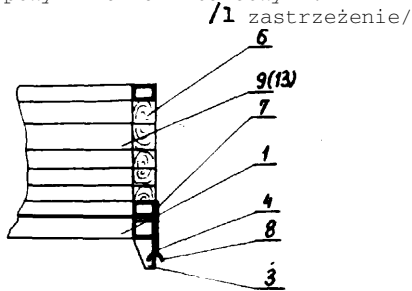


Fig. 2

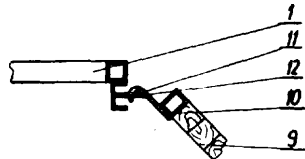


Fig. 3

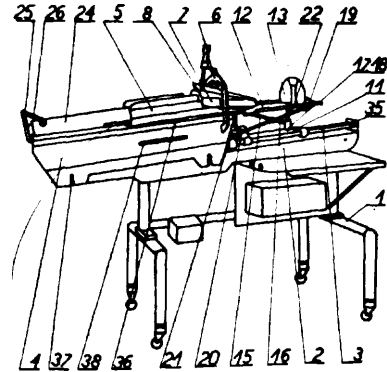
U1(21) 88754 (22) 89 11 16 5(51) B65B

- (71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne HENTAD, Gdynia
- (72) Szmidt Tadeusz, Żuk Lech, Sobkowiak Andrzej, Lis Zenon, Marcinkowski Stanisław, Chudecki Lech

(54) Pakowarka

(57) Pakowarka do drobiu, charakteryzuje się tym, że ma konstrukcję nośną /1/ z przymocowanym do niej łóżem /2/ z prowadnicami /3/, do których przykręcone są dwie osłony boczne /4/, połączone na stałe z rynną /5/ i Jarzmem /6/. W jarzmie /6/ osadzone są trzy obrotowe łopatki /7, 8/, z których dwie są boczne /7/ a jedna górna /8/. Po prowadnicach /3/ przesuwany jest wzdłużnie wózek /11/ z platformą /12/, z którym połączony jest trzymacz osłonek foliowych i wózek z korpusem popychacza. Na górnej stronie platformy /12/ przymocowana jest nastawialna zastawka /13/ oraz osadzony jest w otworach specjalny uchwyt do osłonek foliowych.

Od spodu platformy /12/ są ustawione dźwignia /15/ i wspornik /16/. Dźwignia /15/ jednym końcem ramienia swobodnie podpira platformę /12/ a drugim końcem przechodzi suwliwie przez wycięcie /17/ w łączniku /18/. W gnieździe /22/ łącznika /18/ osadzona jest sprężyna podpierająca platformę /12/. Wspornik /16/ jest połączony jednym ramieniem obrotowo z platformą /12/ poprzez podtrzymkę /19/ a drugim ramieniem połączony jest obrotowo z uchem /20/ korpusu wózka /11/, do którego przymocowane jest tłoczysko /21/ siłownika. /5 zastrzeżeń/

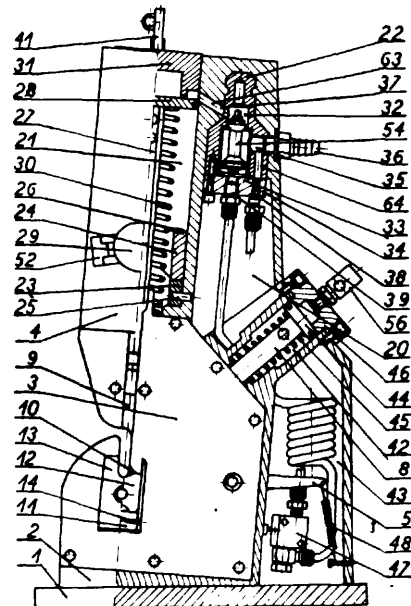


U1(21) 88755 (22) 89 11 16 5(51) B65B

- (71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne HENTAD, Gdynia
- (72) Szmidt Tadeusz, Żuk Lech

(54) Zamykarka osłonek foliowych, zwłaszcza do drobiu

(57) Zamykarka służąca do zamykania osłonek foliowych klamerkami w kształcie litery "U" i odcinania końcówki osłonki ma płytę główną /3/ posiadającą dwa gniazda. Pierwsze gniazdo /10/ wyposażone jest w specjalne wybranie boczne i w wybranie dolne, które znajdują się pod osłoną boczną /13/. Drugie gniazdo znajduje się w górnej części płyty głównej /3/ w miejscu przymocowania magazynka /41/ i posiada specjalne wybrania ułatwiające wprowadzenie klipa do rowka wzdłużnego /9/. Osłona boczna /13/ odchyła się prost-



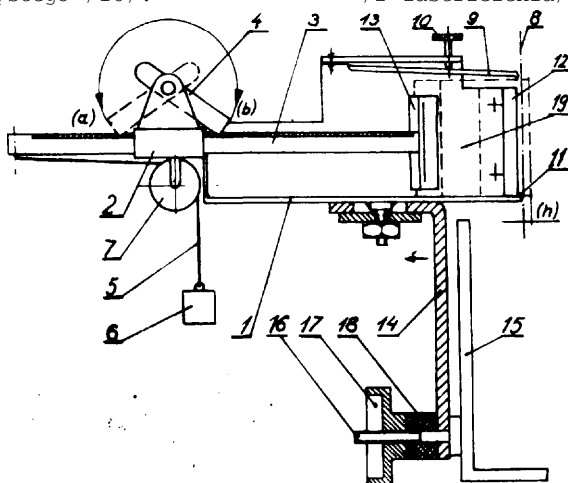
padle do płaszczyzny płyty głównej /3/. W pozycji zamkniętej osłona boczna /13/ opiera się krawędziami o specjalne wybrania boczne, znajdujące się w gnieździe pierwszym /10/. Osłona boczna /13/ posiada w części górnej i dolnej dwa wybrania o różnych promieniach, a w części centralnej przelotowy otwór /6/ oraz dwa ramiona o różnej długości. Ramiona mają kształt litery "L" i są usytuowane prostopadłe do czoła osłony /13/. Ramiona te przechodzą przez otwory fasolkowe w gnieździe /10/ płyty głównej /3/. W każdym ramieniu są otwory pod osie /14/. W dłuższym ramieniu jest otwór przez który przy-mocowana jest przeciwwaga w kształcie walca, która realizuje ruch powrotny osłony bocznej /13/. Głowica /1/ zamykarki wyposażona jest w prostokątny otwór /20/ nieprzelotowy, w którego dnie jest wtopka /22/ z umieszczonym w niej tłoczkiem sterującym /54/. /5 zastrzeżeń/

U1(21) 88714 (22) 89 11 09 5(51) B65C

(75) Auguścik Jan, Bydgoszcz

(54) Urządzenie do etykietowania, zwłaszcza butelek podwieszane do przenośnika taśmowego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że magazynek /1/ składający się z tulei prowadzącej /2/ popychacz /3/, na której osadzony jest mechanizm zapadkowy /4/ zabezpieczający popychacz /3/ przed cofnięciem. Do końca popychacza /3/ zamocowany jest ciężarek /6/ na lince /5/ przełożonej przez kółko /7/, powodujący docisk i przesuw etykiet na tor /8/ przesuwu butelek. Etykieta jest przytrzymywana od góry za pomocą ruchomej łapki /9/, a wkładka oporowa /12/ umożliwia skośne ułożenie etykiet opartych na płytce /13/ popychaczem /3/. Całość mocowana jest do korpusu /15/ etykietarki za pomocą wspornika /14/ za pomocą śruby /16/ i elementu sprężystego /18/. /2 zastrzeżenia/



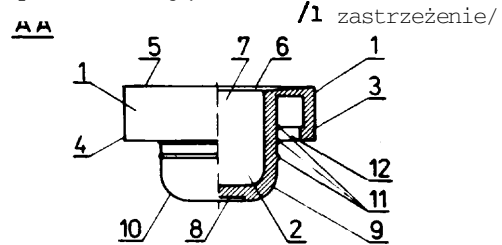
U1(21) 88683 (22) 89 11 07 5(51) B65D

(71) Zakłady Chemiczne "URANIUM",
Międzywojewódzka Spółdzielnia Pracy, Łódź
(72) Karński Kazimierz, Kuźma Janina, Dębki
Stanisław

(54) Kapsłokorek do butelki

(57) Kapsłokorek od butelki z tworzywa sztucznego składający się z kapsli i korka w postaci cy-

lindra charakteryzuje się tym, że zewnętrzne ściany cylindryczne /3 i 4/ są równoległe do ścian korka /2/. Górna płaszczyzna /5/ kapsli /1/ posiada zbieżność /6/ ku środkowi oraz wybranie /7/ korka /2/. Kapsel i korek posiadają garby uszczelniające /11 i 12/. /1 zastrzeżenie/

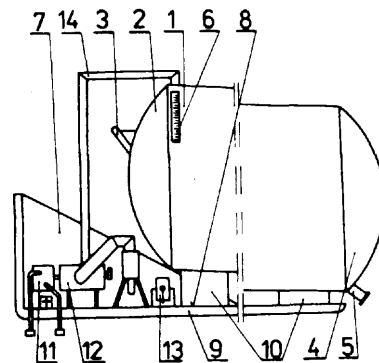


U1(21) 88723 (22) 89 11 10 5(51) B65D

(71) TKW Combustion Sp. z o.o., Głowno
(72) Gorzkiewicz Andrzej, Karcz Henryk

(54) Beczka kontenerowa do transportu nieczystości płynnych

(57) Beczka jest zbudowana z cylindrycznego pojemnika /1/ usytuowanego na konstrukcji nośnej /7/ wyposażonej w podstawę /8/ z płozami /9/, na której jest usytuowany kompresor /12/ wraz z napędzającym go silnikiem hydraulicznym /11/ i rozdzielaczem sterującym /13/, przy czym dennica czołowa /2/ pojemnika /1/ ma ucho zaczepowe /3/, a dennica tylna /4/ ma króciec spustowy /5/, z tym, że płozy /9/ są usytuowane równoległe względem siebie i wzdłuż osi pojemnika /1/, który współpracuje z podstawą /8/ poprzez wsporniki /10/. /3 zastrzeżenia/

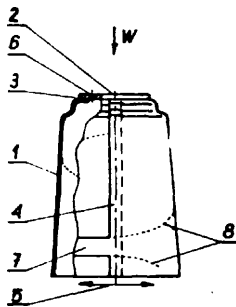


U1(21) 88742 (22) 89 11 15 5(51) B65D

(75) Zawiszewski Piotr, Bydgoszcz;
Zawiszewski Jacek, Bydgoszcz

(54) Konstrukcja kapsla do butelki

(57) Kapsel ma ściankę boczną /1/ zwiniętą z folii wzdłuż obwodu zwinięcia /5/ i zgrzaną w miejscu /4/ tak, że zwięza się w kierunku denka /2/. Denko /2/ wykonane z grubszej folii ma otwórki odpowietrzające /6/ i jest zgrzane ze ścianką boczną w miejscu /5/. Języczek rozrywający /7/ jest wykonany w dolnej części ścianki bocznej przy zgrzeinie /4/ i przechodzi w dwie rozbieżne, spiralne linie rozrywania /8/. /1 zastrzeżenie/

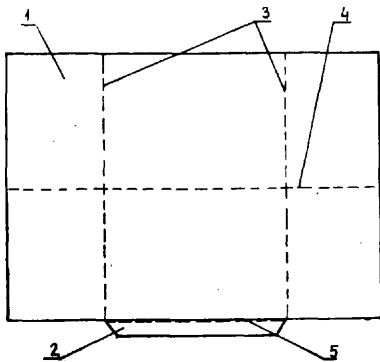


U1(21) 88759 (22) 89 11 15 5(51) B65D

(75) **Pierściński** Marek, Kielce

(54) Koperta

(57) Kopertę tworzy foremny arkusz /1/ z wypustem /2/, mieszczącym się pomiędzy dwoma równoległymi zagięciami /3/. Arkusz /1/ ma dwa równoległe zagięcia /3/ i prostopadłe do nich zagięcie /4/ w połowie arkusza /1/ oraz krawędziowe zagięcie /5/ wypustu /2/.
/2 zastrzeżenia/



U1(21) 88679 (22) 89 11 06 5(51) B65H

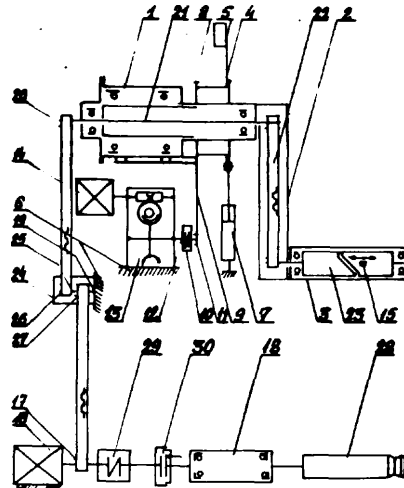
(71) Krośnieńskie Huty Szkła, Krosno
(72) Hrycaj Krzysztof, Bania Dariusz, Kłapkowski Kazimierz, Szewczyk Aleksander

(54) Nawijarka

(57) Nawijarka, w której uzyskuje się jednoznaczność położenia wodzika względem kąтового położenia bębna w całym cyklu **nawijania** co umożliwia uzyskanie powtarzalnego kształtu i budowy nawoju.

Nawijarka rovingu ma wał /1/ wahacza, do którego przymocowane są: ramię /2/ wahacza wraz z korpusem /3/ wodzika, ramię /4/ z przeciwwagą /5/ połączone z ramą /6/ siłownikiem /7/, dwa segmenty /8, 9/ zębate, z których jeden segment /9/ ząbiony jest z kołem /11/ zębatym osadzonym na wałku /12/ połączonym przez sprzęgło /10/ z przekładnią /13/ napędzaną silnikiem /14/ skokowym. Zespół napędu wodzika /15/ ma napędzane silnikiem /16/ bębna dwie przekładnie pasowe o zmienianym położeniu, wałek /21/ umieszczony wewnątrz wału /1/ wahacza

oraz znaną przekładnię /22/ i krzywkę /23/ bębnową.
/1 zastrzeżenie/



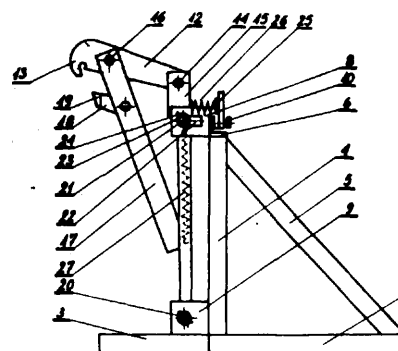
U1(21) 88727 (22) 89 11 10 5(51) B66F

(71) Zakłady Chemiczne "Organika-Sarzyna", Nowa Sarzyna
(72) Żuraw Janusz, Goc Krzysztof

(54) Chwytnak beczek

(57) Chwytnak beczek ma spawaną ramę oraz zespół chwytnaków. Rama stalowa ma podstawę z komorami /2/ i osłonami /3/ beczek, do której przyspawane są pionowe wsporniki /1/ połączone z podstawą dodatkowo elementami wzmocniającymi skośnymi /5/. Między sobą wsporniki /4/ połączone są łącznikami - górnym /6/ i dolnym, do których mocowane są zespoły chwytnaków poprzez ich wsporniki - górny /8/ i dolny /9/. Zespół chwytnaków wyposażony jest w chwytnak górny /12/ połączony z prowadnicą /15/ i dźwignią /17/, na której usytuowany jest też na stałe chwytnak dolny /18/. Prowadnica /15/ osadzona jest we wsporniku dolnym /9/ za pomocą sworzni /20/ i połączona ze wspornikiem górnym /8/ kołkiem /21/ umieszczonym w otworach /22/ wspornika /8/.

Pomiędzy prowadnicą /15/ a czołem /25/ wspornika górnego /8/ zamocowana jest sprężyna /26/, zaś koniec dźwigni /17/ usytuowany w prowadnicy /15/ połączony jest sprężyną /27/ ze wspornikiem górnym /8/.
/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ C

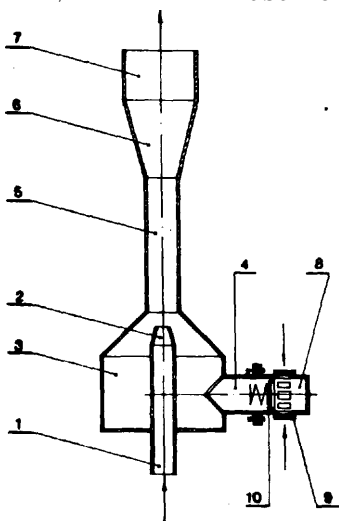
CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) 88768 (22) 89 11 17 5(51) C02F

- (71) CERKAM Szklarsko-Mineralna Spółdzielnia Pracy, Wrocław
 (72) Musiał Jan, Żurawicki Czesław, Szlęzak Marek, Falewicz Aleksander

(54) Strumienica napowietrzająca

(57) Rozwiązanie strumienicy ma regulowany stopień napowietrzania. Na króćcu ssawnym /4/ ma zamontowaną głowicę napowietrzającą /8/ posiadającą otwory wlotowe powietrza z przesłoną regulowaną /9/ i zabudowany zawór zwrotny /10/.
 /1 zastrzeżenie/

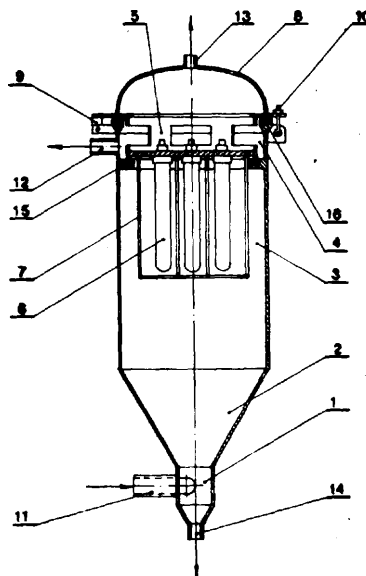


U1 (21) 88769 (22) 89 11 17 5(51) C02F B01D

- (71) CERKAM Szklarsko-Mineralna Spółdzielnia Pracy, Wrocław
 (72) Musiał Jan, Żurawicki Czesław, Szlęzak Marek, Falewicz Aleksander

(54) Filtr z komora mieszania

(57) Filtr składa się z komory wlotowej /1/, ukształtowanej w postaci odwróconego stożka ściętego, komory mieszania wirowego /2/, komory filtracji /3/ w której znajdują się ceramiczne świece filtracyjne /6/ wraz z koszem zabezpieczającym /7/, komory cieczy **przefiltrowanej** /4/ wraz z króćcem wylotowym /12/ oddzielonej od komory filtracji /3/ wkładem filtracyjnym /5/ z uszczelką /15/, pokrywy /8/ wraz z króćcem **odpowietrzającym** /13/ mocowanej do korpusu urządzenia za pomocą zawiasu /9/ i śrub /10/ z uszczelką /16/, spustu /14/ znajdującego się w dolnej części komory wlotowej /1/.
 /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

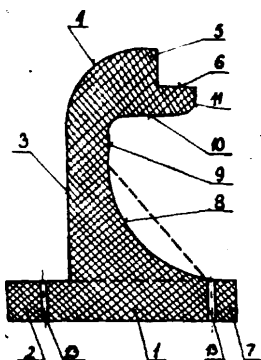
U1 (21) 88695 (22) 89 11 08 5(51) E01C

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe "DROMO" Sp. z o.o., Poznań
 (72) Rzczyński Bernard, Szmyt Aleksander

(54) Elastyczny krawężnik uliczny

(57) Krawężnik ma podstawę /1/ podzieloną na niesymetryczne ramiona /2 i 7/ przez pro-

stopadłą do niej ściankę /3/ zakończoną łukiem /4/ tworzącym występ /5/, zakończony schodkowym **odsadzeniem** /6/. Dłuższe ramię /7/ podstawy /1/ przechodzi w pochylnię /8/ zakończoną pionową ścianką /9/, ta zaś po małym promieniu przechodzi w występ /5/ poprzez równoległą do podstawy /1/ ściankę /10/ kończąca się łukiem /11/.
 /1 zastrzeżenie/

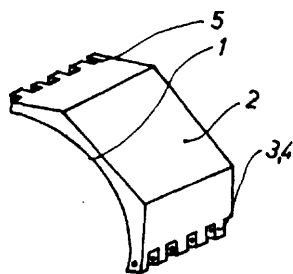
(72) **Bajer** Stefan(54) Sonda kanalizacyjna

(57) Sonda kanalizacyjna zbudowana jest z ramienia pionowego /1/, które tworzą połączone ze sobą segmenty /2/ oraz dwóch ramion poziomych umocowanych pod kątem prostym, krótszego ruchomego /3/ i dłuższego przymocowanego na stałe /4/. Ramie /3/ ma zamontowaną łatkę /8/ z zawleczką /9/ a ramie /4/ zaopatrzone jest w kołec /5/ przyspawany do tulei /6/, a do mocowania kolca /5/ do ramienia /4/ służy śruba motylkowa /7/. /1/ zastrzeżenie/

U1(21) 89652 (22) 90 03 01 5(51) E02D

(75) **Porankiewicz** Leon, Słupsk(54) Prefabrykowany element kanałów zbiorczych

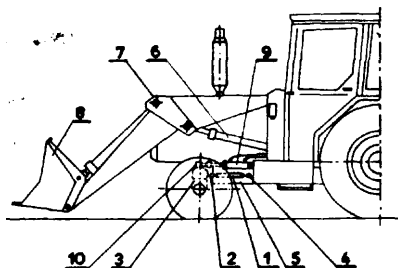
(57) Element ma kształt zbliżony do wycinka rury, którego boki /3/ mają uzębienie /4/ z przelotowymi otworami /5/. /1/ zastrzeżenie/



U1(21) 88696 (22) 89 11 08 5(51) E02F

(71) **Miejskie Przedsiębiorstwo** Komunikacyjne, Łódź(72) **Madanowski** Kazimierz, Garstka Jan(54) Mechanizm prowadzenia koparki

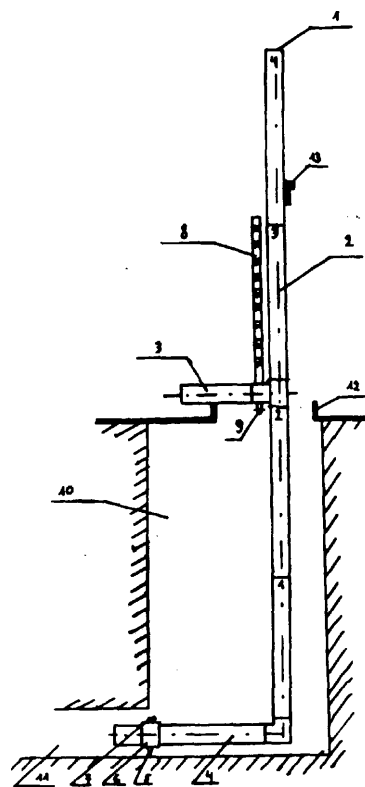
(57) Mechanizm ma poziomy reakcyjny drążek /1/ o regulowanej długości zamocowany ruchomo poprzez przegub /2/ do przedniej osi /3/, a za pomocą przegubu /1/ do podłużnej ramy /5/ koparki. Drążek ten jest zamontowany w koparce od strony poziomego hydraulicznego siłownika /9/. /1/ zastrzeżenie/



U1(21) 88674 (22) 89 11 07 5(51) E03F

(71) **Wojewódzkie Przedsiębiorstwo**

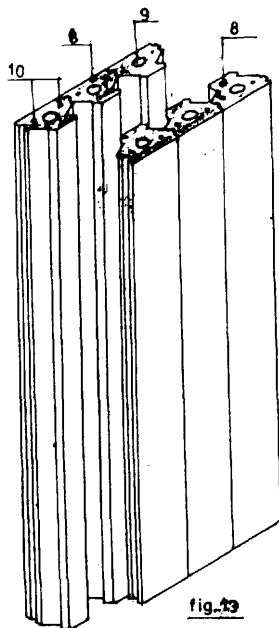
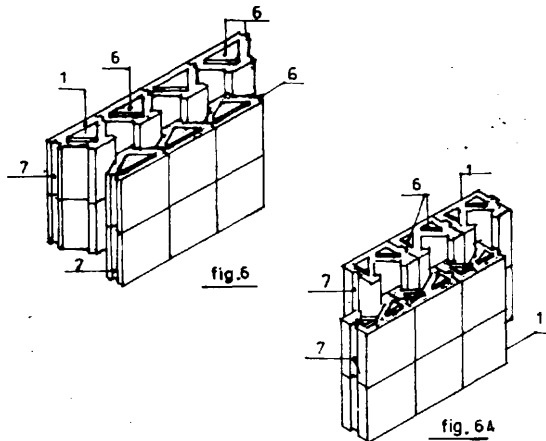
Geodezyjno-Kartograficzne, Słupsk



U1(21) 88464 (22) 89 10 10 5(51) E04B

(75) **Kowalski** Janusz, Sopot(54) ściana konstrukcyjna z dyli i pustaków

(57) Ściana konstrukcyjna charakteryzuje się tym, że profile wewnętrzne pustaków podstawowych /1/, pustaków narożnych, pustaków połówki pionowej pustaka podstawowego /1/, pustaków połówki poziomej pustaka podstawowego /1/ oraz dyli ściennych /1/ stanowiące zamki łączące te elementy ukształtowane są z linii prostych między którymi istniejąca pionowa termiczna przestrzeń wypełniona jest materiałem izolacji termicznej. Profile dyli ściennych /8/ i pustaków podstawowych /1/, pustaków narożnych, pustaków połówki pionowej, pustaków połówki poziomej w pionowych i poziomych spoinach uformowane są na pióra /6/ i wpust /7/. Narożniki wewnętrznych ścian konstrukcyjnych wykonane są z przesunięciem dyli ściennych /8/ lub pustaków podstawowych /1/ na przemian co druga warstwa. /5/ zastrzeżeń/

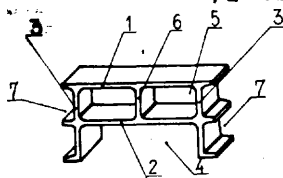


U1(21) 88699 (22) 89 11 09 5(51) E04B

(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Kamiński Stanisław, Tkaczyk Stanisław,
Modzelewski Janusz

(54) Pustak cienkościenny

(57) Pustak w postaci prostopadłościanu, ma ścianki /1, 2, 3 i 6/ tak **ukształtowane**, że dzielią wewnętrzną powierzchnię pustaka na wnękę /4/ i komory /5/. **Ścianki /3/ cofnięte** są do wnętrza pustaka tworząc wnęki /7/.
/1 zastrzeżenie/



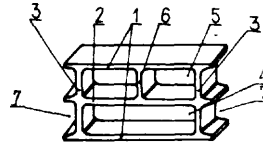
U1(21) 88700 (22) 89 11 09 5(51) E04B

(71) Politechnika Białostocka, Białystok

(72) Kamiński Stanisław, Tkaczyk Stanisław,
Modzelewski Janusz

(54) Pustak cienkościenny

(57) Pustak w postaci prostopadłościanu ma dłuższe ścianki zewnętrzne /1/ gładkie oraz ścianki zewnętrzne /3/ cofnięte. Ścianki wewnętrzne /2 i 6/ dzielią wewnętrzną powierzchnię pustaka na komory /4 i 5/ pozostające w stosunku do siebie jak 2:1. Cofnięte ścianki zewnętrzne /3/ tworzą na zewnątrz pustaka ćwiartki komór /5/.
/1 zastrzeżenie/

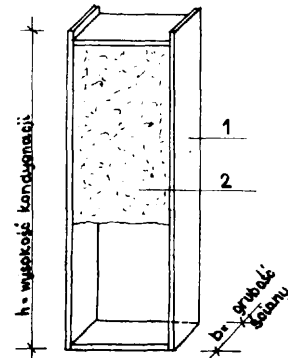


U1(21) 88773 (22) 89 11 17 5(51) E04B

(75) Chudy Ryszard, Wałbrzych;
Rojek Tadeusz, Wałbrzych

(54) Drewnobetonowy element ścienny

(57) Drewnobetonowy element ścienny służący do wykonywania ścian budynków o kształcie prostopadłościanu składa się z drewnianej ramy prostokątnej /1/ wypełnionej izolacyjnym betonem /2/ z wypełniaczem organicznym. Wymiary elementu dostosowane są do wysokości kondygnacji budynku i grubości ścian.
/1 zastrzeżenie/



* Zgłoszenie nr 88669 kl. E04C znajduje się na str. 79

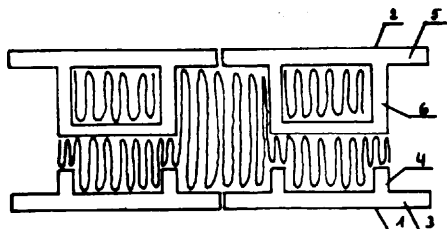
U1(21) 88721 (22) 89 11 10 5(51) E04C
E04B

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna,
Olsztyn-Kortowo
(72) Pawlikowski Marcin, Eicke Waldemar,
Kuriata Władysław, Rogiński Paweł

(54) Budowlany element konstrukcyjno-izolacyjny

(57) Budowlany element konstrukcyjno-izolacyjny z izolacją w postaci siewczki ze słomy rzepakowej stabilizowanej cementem, charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch prefabrykowanych elementów betonowych /1/ i /2/, nie stykających się ze sobą, przy czym element /1/ jest betonową płytą /3/, na której znajdują się dwa występy /4/ prostopadłe do płyty /3/, natomiast ele-

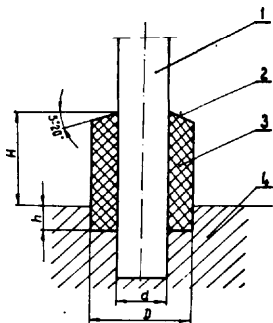
ment /2/ jest betonową płytą /5/ z umieszczonym na niej pustakiem **jednokomorowym** /6/ o kształcie **prostokątnym**. Długość pustaka /6/ jest równa odległości między zewnętrznymi ściankami dwóch występów /4/. /2 zastrzeżenia/



U1(21) 88718 (22) 89 11 09 5(51) E04H

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej MEPROZET, Gdańsk
- (72) Kitowski Andrzej, Stężala Stanisław, Wieczorek Stefan
- (54) Betonowy cokolik słupków **grodzeniowych**, zwłaszcza w pomieszczeniach inwentarskich

(57) Cokolik uformowany jest w kształcie cylindrycznej otuliny /3/ wykonanej z mieszanki cementowej zawierającej inhibitory korozji. Otulina /3/ posiada średnicę zewnętrzną $D=1,5-4$ d średnicy zewnętrznej słupka /1/ oraz wysokość $H=1,2-5$ d średnicy słupka /1/. Powierzchnia górna /2/ posiada spadek na zewnątrz otuliny /3/ pod kątem $5^\circ - 20^\circ$. Otulina /3/ zagłębiona jest w posadzce /4/ podłogi na głębokość $h=0,5-3$ d średnicy słupka /1/. /1 zastrzeżenie/



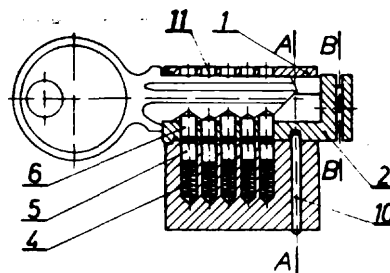
U1(21) 88762 (22) 89 11 16 5(51) E05B

- (75) Muszyński Roman, Poznań
- (54) Wkładka kasety zamka drzwi samochodu

(57) Wkładka "kasety" zamka drzwi samochodu zawiera bębenek /2/ zaopatrzony na swym końcu w płaski otwór prostopadły do osi bębna /2/. Bębenek /2/ osadzony jest w znanym korpusie /1/ w postaci tulei, w której skrzydło oporowym znajduje się szereg otworów ze sprężynkami /1/ i zastawkami wałeczkowymi /5/, stykającymi się z odpowiadającymi im zastawkami wałeczkowymi /6/ o różnych długościach osadzonymi w bębnie /2/.

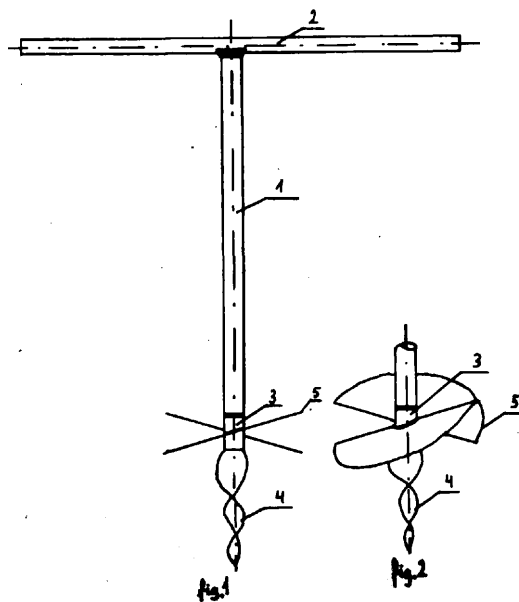
Bębenek /2/ zaopatrzony jest od strony otworów pod zastawkę /6/ w obwodowy rowek obejmujący połowę obwodu bębna /2/, a w rowku znajduje się koniec kołka /10/ osadzo-

nego w skrzydle oporowym korpusu /1/. /2 zastrzeżenia/



U1(21) 88670 (22) 89 11 07 5(51) E21B

- (71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne, Słupsk
- (72) Bajer Stefan, Deja Stefan
- (54) Świder do wiercenia otworów w gruncie
- (57) Świder składający się z ramienia pionowego, ramienia poziomego oraz części roboczej charakteryzuje się tym, że element roboczy składa się z wiertła /7/ oraz umocowanego tuż nad nim elementu tnącego /5/, który stanowią dwie półkolistą płaszczyzny umocowane wzajemnie pod kątem 33° , tak by linie cięcia półkoli leżały w jednej płaszczyźnie z osią ramienia pionowego /1/ i wiertła /7/. /1 zastrzeżenie/

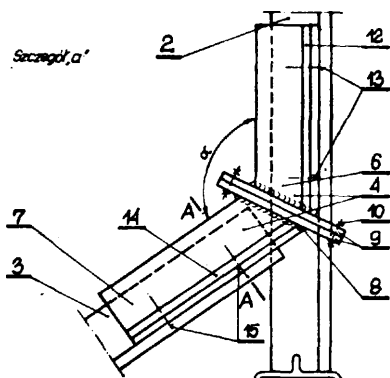


U1(21) 88746 (22) 89 11 14 5(51) E21D

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
- (72) Homel Jan, Radwańska Ewa
- (54) Łącznik górniczej obudowy zamkniętej

(57) Łącznik ma kątowny korpus // o przekroju poprzecznym w kształcie dolnego jarzma strzemiion odrzwi obudowy, składający się z dwóch prostych odcinków kształtowników /6/, /7/, których jedno końce mają ukośne ścięcia /8/ z oporowymi płytami /9/ do łączenia tych końców ze sobą. Korpus /4/ jest mocowany na elemencie

ociosowym /2/ i spągnicowym /3/ odrzwi za pomocą śrub /13, 15/ umieszczonych w otworach wykonanych w jego kołnierzach /12, 14/. Łącznik może być stosowany w kombinowanych obudowach zamkniętych, gdzie elementy ociosowe i spągnicowe stanowią kształtowniki różnych typów. /2 zastrzeżenia/

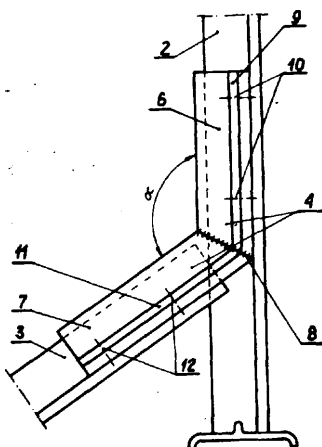


U1(21) 88747 (22) 89 11 14 5(51) E21D

(71) Główny Instytut Górniczy, Katowice
(72) Homel Jan, Radwańska Ewa

(54) Łącznik górniczej obudowy zamkniętej

(57) Łącznik ma kątowy korpus /4/ o przekroju poprzecznym w kształcie dolnego jarzma strzemion odrzwi obudowy, składający się z dwóch prostych odcinków kształtowników /6, 7/, których jedne końce mają ukośne ścięcia /5/ i są trwale połączone. Korpus /4/ jest mocowany na elemencie ociosowym /2/ i spągnicowym /3/ odrzwi za pomocą śrub /10, 12/ umieszczonych w otworach wykonanych w jego kołnierzach /9, 11/. Łącznik może być stosowany w kombinowanych obudowach zamkniętych, gdzie elementy ociosowe i spągnicowe stanowią kształtowniki różnych typów. /1 zastrzeżenie/

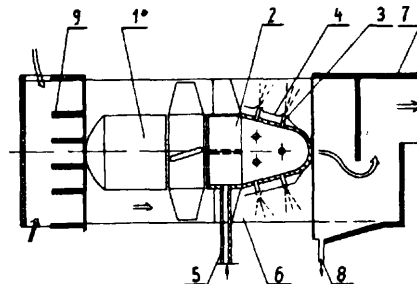


U1(21) 88717 (22) 89 11 09 5(51) E21F

(71) Biuro Projektów Górniczych, Gliwice
Zakład Projektowania "GORPROJEKT",
Gliwice
(72) Sznajder Ernest, Kucharski Zygmunt,
Małej Stanisław

(54) Urządzenie do ochładzania powietrza, zwłaszcza w kopalniach

(57) Urządzenie do ochładzania powietrza, zwłaszcza w kopalniach składające się z wentylatora lutniowego i tłumików na wlocie i wylocie wentylatora charakteryzuje się tym, że korpus /2/ wentylatora /1/ stanowi zbiornik wody z przewodem doprowadzającym /5/ i dyszami rozpylającymi /3/ umieszczonymi w otworach na ścianach korpusu /2/, a na zewnątrz korpusu ma przymocowaną osłonę /1/. Komora tłumiąca /7/ na wylocie wentylatora ma w dnie otwór z przewodem /8/ odprowadzającym nadmiar wody. /1 zastrzeżenie/

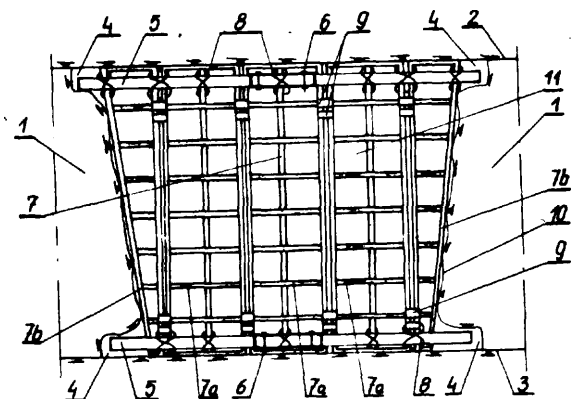


U1(21) 89444 (22) 90 02 01 5(51) E21F

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi,
Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi
"CUPRUM", Wrocław
(72) Żołyński Leszek, Wanielista Konrad,
Dębowski Rafał, Szczap Józef

(54) Tama podsadzkowa

(57) Tama ma przystropowe i przyspągowe belki zaporowe /5/ których końce są osadzone w gniazdach /4/. Belki te są dwudzielne, połączone zamkami usztywniającymi /6/. Czoło tamy /7/ składa się z modułów kratowych /7a/ o kształcie prostokąta i modułów kratowych /7b/ o kształcie trapezu. Połączenie modułów pomiędzy sobą jest wykonane rozłącznicami przegubowymi zamkami /9/, a połączenie modułów z belkami zaporowymi /9/, a połączenie modułów z belkami zaporowymi /9/, również rozłącznicami, pętlami /8/. Tama od strony podsadzki jest pokryta przeponą filtracyjną /11/, wyniętą na strop /2/, spąg /3/ i ociosy /10/. Górna krawędź tamy jest pochylona w stronę podsadzki. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

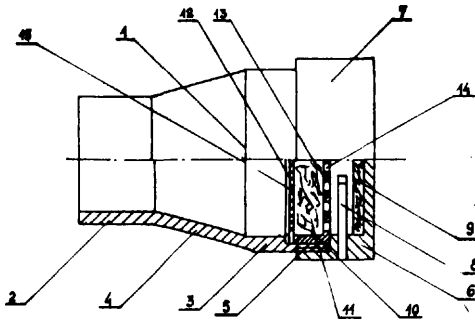
U1(21) 88684 (22) 89 11 07 5(51) F01N
F04D

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź

(72) **Bojanowski Henryk, Wolniak Władysław**

(54) Tłumik akustyczny z filtrem powietrza

(57) Tłumik akustyczny z filtrem powietrza ma obudowę /1/ w kształcie cylindrycznej rury /2 i 3/ o różnych średnicach, której środkowa część /4/ ma obrys stożka ściętego, która jest połączona rozłącznie z nakrętką /6/ mającą w bocznej ścianie promieniowy otwór /8/ oraz wewnątrz przyklejony filcowy kraczek /9/. Po między nakrętką /6/ a obudową /1/ jest usytuowany wkład /10/ z perforowanymi /14 i 15/ ścianami /12 i 13/ wypełniony filtracyjnym materiałem /11/. /1 zastrzeżenie/

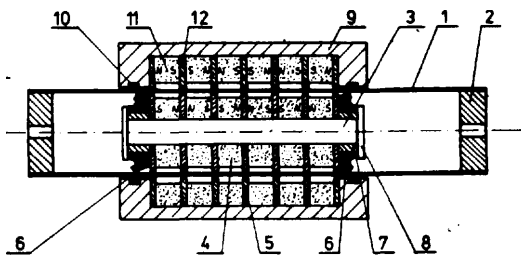


U1(21) 89475 (22) 88 11 30 4(51) F15B

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Szenajch Wiesław, Lis Grzegorz, Woźniak Jan, Moskalewicz Ryszard, Siermiński Zygmunt

(54) Siłownik o długim skoku

(57) W siłowniku w wybraniu suwaka /9/ od strony cylindra /1/ osadzony jest pakiet magnesów pierścieniowych /11/ poprzedzielanych nabiegownikami /12/. Magnesy /11/ sprzęgnięte są magnetycznie z magnesami /4/, które umieszczone są w pakiecie, osadzonym na trzpieniu /3/ i usytuowanym wewnątrz cylindra /1/. /1 zastrzeżenie/



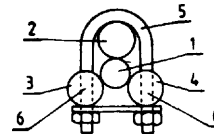
U1(21) 88669 (22) 89 11 07 5(51) B04C
F16S
F16B

(71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa

(72) Nawrot Tadeusz

(54) Wzmocniona konstrukcja pręta ściskanego

(57) Konstrukcję stanowi wzmocniany pręt /1/ ściskany, na który nałożone są pręty /2, 3 i 4/ połączone obejmami /5/ w kształcie przypominającym w widoku z góry literę "U", obejmujące wzmocniany pręt /1/ oraz wzmocniające go elementy w postaci prętów /2, 3 i 4/, przy czym końcówki obejm /5/ przechodzą przez otwory /6/ w elementach wzmocniających w postaci prętów /3 i 4/, dociśniętych do pręta /1/ nośnego, a ponadto obejmy /5/ ściągnięte są poprzez nakładki i śruby. /1 zastrzeżenie/

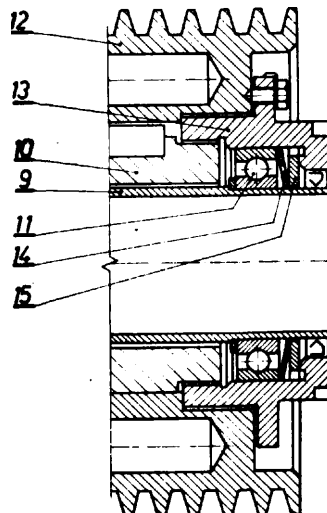


U1(21) 88686 (22) 89 11 07 5(51) F16C

(71) Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego "SPOMASZ", Wronki
(72) Dolczewski Bronisław

(54) Łożyszkowanie bębna ślimakowego wirówki oddzielającej

(57) Łożyszkowanie bębna ślimakowego, który jest umieszczony współosiowo w obrotowym bębnie płaszczowym i wspiera się końcami na jego wewnętrznych czopach za pośrednictwem łożysk tocznych, przy czym oba bębny mają zarys walcowo-stożkowy, zaś walcowy koniec bębna ślimakowego jest wyposażony w łożysko promieniowe i łożysko oporowe, podczas gdy jego stożkowy koniec jest wyposażony w łożysko promieniowe i posiada osiowo wystającą rurę wlotową, która znajduje się w



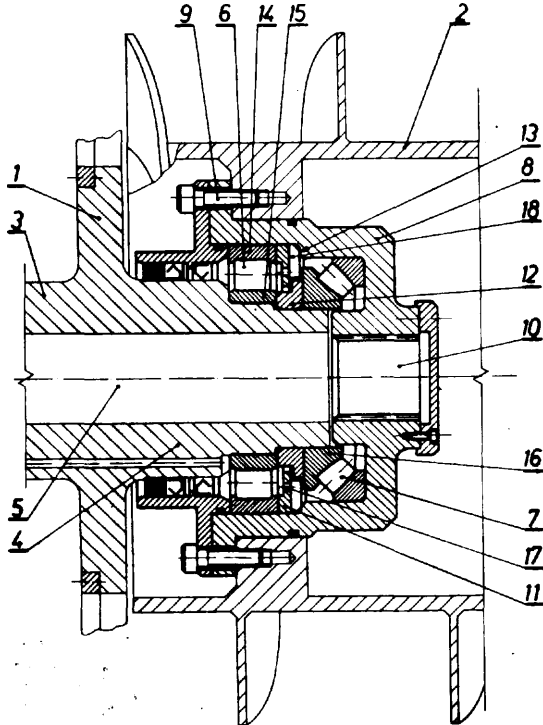
wydrążonym wale napędowym bębna płaszczowego i jest centrowana poprzez łożysko, osadzone w obrębie napędowego koła pasowego 1 mocowane na wale za pomocą nakrętki kołnierzej, a obok jednego z łożysk bębna ślimakowego i jego rury wlotowej jest umieszczona sprężyna talerzowa, charakteryzuje się tym, że talerzowa sprężyna /14/ znajduje się obok tocznego łożyska /11/, które centruje rurę /9/ ślimakowego bębna. /2 **zastrzeżenia/**

U1(21) 88688 (22) 89 11 07 5(51) F16C

(71) Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego "SPOMASZ", Wronki
(72) Dolczewski Bronisław

(54) Łożyskowanie bębna ślimakowego wirówki oddzielającej

(57) Łożyskowanie bębna, który jest umieszczony współosiowo w obrotowym bębnie płaszczowym i wspiera się końcami na jego wewnętrznych czopach za pośrednictwem łożysk tocznych, przy czym oba bębny mają zarys walcowo-stożkowy, zaś walcowy koniec bębna ślimakowego jest wyposażony w łożysko promieniowe i łożysko oporowe, które są osadzone we wspólnym **gnieździe** i rozdzielone co najmniej jednym pierścieniem dystansowym, **charakteryzuje się** tym, że na walcowym końcu ślimakowego bębna /2/ znajdują się znane, promieniowe łożysko /6/ oraz rozłączne, oporowe łożysko /7/ typu baryłkowego, pomiędzy którymi są osadzone dwa luźno **zazębiające się** dystansowe pierścienie /11, 12/ o różnych średnicach, przy czym zewnętrzny dystansowy pierścień /11/ przylega bokami do łożyskowego gniazda /8/ i zewnętrznego pierścienia /14/ promieniowego łożyska /6/, a wewnętrzny dystansowy pierścień /12/ przylega bokami do wewnętrznych pierścieni /15, 16/ promieniowego łożyska /6/ i oporowego łożyska /7/. /1 **zastrzeżenia/**



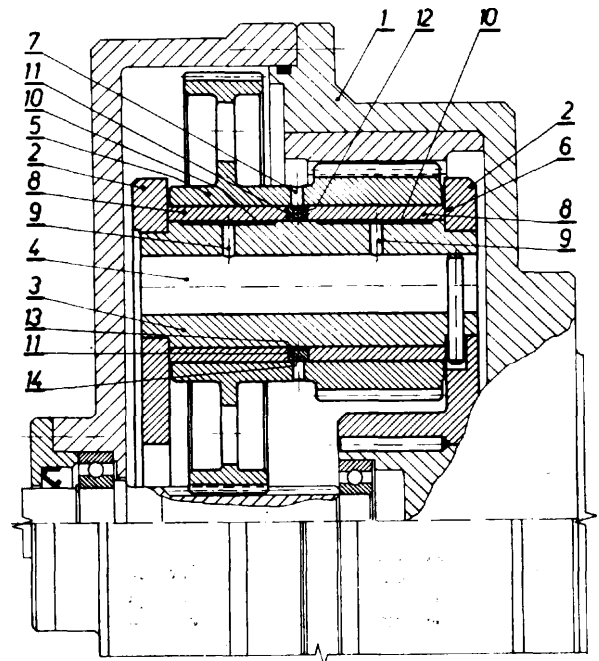
U1(21) 88689 (22) 89 11 07 5(51) F16C

(71) Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego "SPOMASZ", Wronki
(72) Dolczewski Bronisław

(54) Łożyskowanie koła obiegowego przekładni planetarnej

(57) Koło obiegowe jest osadzone na wydrążonym sworzniu wirującego jarzma za pośrednictwem **tulei** ślizgowej, zaś sworznień ma parę promieniowych kanałów łączących jego wnętrze ze wzdłużnymi rowkami, utworzonymi pomiędzy jego walcową powierzchnią ślizgową i tuleją ślizgową, natomiast w piaskie koła obiegowego znajduje się zespół promieniowych kanałów, które są usytuowane pomiędzy promieniowymi kanałami sworzni i mają połączenie z otaczającym go kanałem obwodowym.

Łożyskowanie koła obiegowego charakteryzuje się tym, że ślizgowa tuleja /6/ składa się z dwóch odrębnych, cylindrycznych segmentów /8/, osadzonych suwliwie w **piaskie** obiegowego koła /5/ oraz przedzielonych dystansowym pierścieniem /11/, w którym znajduje się zespół promieniowych kanałów /12/ stanowiących przedłużenia **kanałów** /7/ obiegowego koła /5/, przy czym każdy z promieniowych kanałów /12/ pierścienia /11/ ma połączenie z dwoma obwodowymi kanałami /13, 14/ przylegającymi do walcowych powierzchni **pierścienia** /11/. /1 **zastrzeżenia/**



U1(21) 88687 (22) 89 11 07 5(51) F16H

(71) Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego "SPOMASZ", Wronki
(72) Dolczewski Bronisław

(54) Przekładnia planetarna

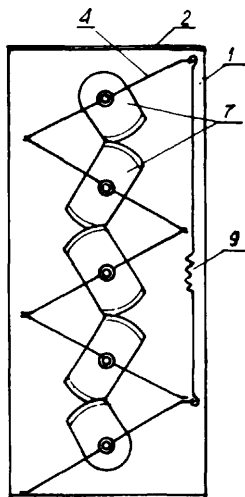
(57) Przekładnia posiada korpus z wirującym wewnątrz jarzmem wyposażonym w co najmniej jedno obiegowe koło zębate, które współpracuje z zamocowanym w korpusie kołem wieńcowym o użę-

(54) Przepustnica wielopłaszczyznowa

(57) Przepustnica wielopłaszczyznowa charakteryzuje się tym, że korpus /1/ ma usztywnione naroża /2/ a układ napędu łożysk łopat /4/ umieszczony jest wewnątrz korpusu /1/, w którego ściankach bocznych zamocowane są nieruchome czopy łożyskowe, przy czym tulejki łożyskowe zamocowane są na łopatach /4/, które wyposażone są w segmenty zębate /7/ i sprężynowe napięcie /9/.

Przepustnica ma zastosowanie do regulacji przepływu powietrza lub innych gazów, zwłaszcza w instalacjach o zdalnym lub automatycznym sterowaniu.

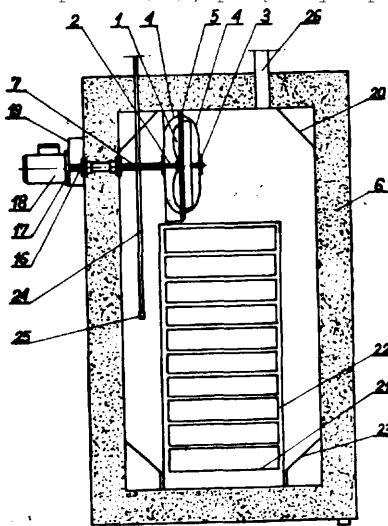
/1 zastrzeżenie/



U1(21) 88720 (22) 89 11 10 5(51) F25D

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna,
Olsztyn-Kortowo(72) Kondratowicz Jacek, Stachurski Mirosław,
Wielisiej Jerzy, Sztuka Szymon, Muzyka Jerzy(54) Urządzenie do zamrażania żywności

(57) Urządzenie do zamrażania żywności charakteryzuje się tym, że ma wirniki /1/ wentylatorów zamontowane na długich wałkach /2/, ułożonych w korpusach /3/, połączonych poprzez



osłony wirników /4/ z blachą obudowy wentylatorów /5/ zamocowaną z boku, u góry wewnątrz obudowy /6/. Długie wałki /2/ połączone są długimi elastycznymi sprzęgłami /7/ ze sztywnymi wałkami wykonanymi z tworzywa sztucznego, ułożyskowanymi ślizgowo w korpusach łożysk, które przykręcone są śrubowymi elementami złącznymi do blach obudowy /6/ przy pomocy pierścieni.

/1 zastrzeżenie/

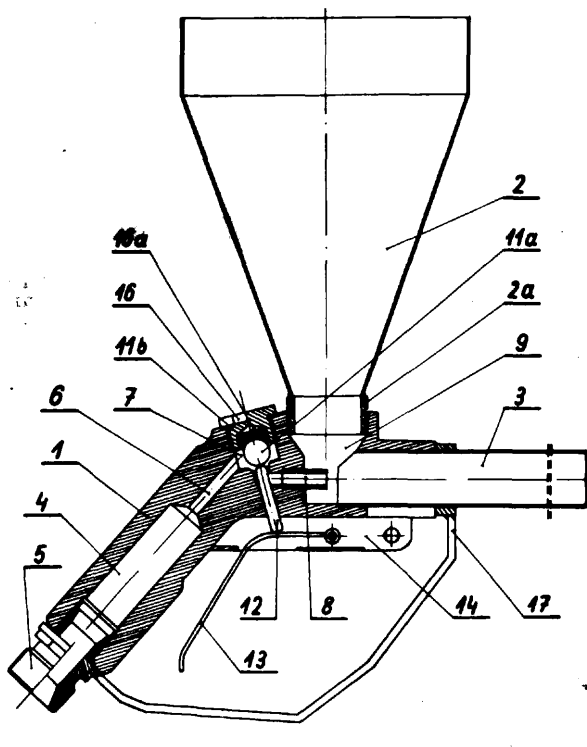
U1(21) 88763 (22) 89 11 16 5(51) F42D

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "KRUPIŃSKI"
Suszec(72) Gembalczyk Józef, Paździor Franciszek,
Widenka Antoni, Krzystolik Paweł,
Dworok Roman, Sokołowski Leonard(54) Pneumatyczny pistolet przybitkowy

(57) Korpus pistoletu /1/ ma w swej rękojeści wywiercony otwór cylindryczny /4/, do którego jest wkręcony od spodu łącznik wlotowy /5/ sprężonego powietrza, zaś od góry jest przyłączone gniazdo zaworowe /7/ z zaworem zwrotnym kulkowym stanowiącym kulkę stalową /11a/ ze sprężyną /11b/ którego wylot zakończony dyszą powietrzną /8/ wprowadzony jest do komory mieszania /9/, połączonej poziomo z rurą wylotową /3/. Z góry komora mieszania /9/ jest połączona ze zbiornikiem nadawy piaskowej /2/ o kształcie odwróconego stożka ściętego. Zawór zwrotny kulkowy jest sprężony poprzez tłoczek /12/ z dźwignią /13/ osadzoną przegubowo w uszach /14/ korpusu pistoletu /1/ pod gniazdem zaworowym /7/.

Zastosowanie powyższego pistoletu przybitkowego umożliwia uzyskanie szczelnej przybitki otworu strzałowego r. ładunkiem materiału wybuchowego w sposób zmechanizowany oraz skuteczny i szybki.

/2 zastrzeżenia/



DZIAŁ G

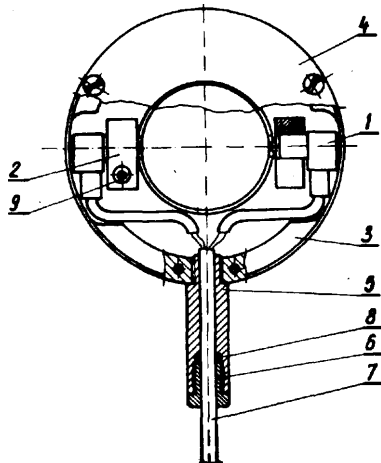
FIZYKA

U1(21) 88761 (22) 89 11 16 5(51) G01B

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej, Warszawa
- (72) Borowicka Albina, Łapiński Kazimierz, Gryniowicz Eugeniusz, Kiełkucki Kazimierz, Szafranski Marek, Ładno Janusz

(54) Sprawdzian elektroniczny pierścieniowy

(57) Sprawdzian ma okrągły korpus /3/ z rękojeścią, w którym znajdują się indukcyjne przetworniki przemieszczeń liniowych /1/, zamocowane w przesuwnych rozciętych korpusach /2/ tak, że ich osie pokrywają się i przechodzą przez środek otworu pomiarowego w korpusie /3/. Przesuw i ustalanie przetworników odbywa się wkrętem dociskowym /9/. Przez rękojeść przechodzi przewód elektryczny /7/ dociskany dławikiem /6/. /2 zastrzeżenia/

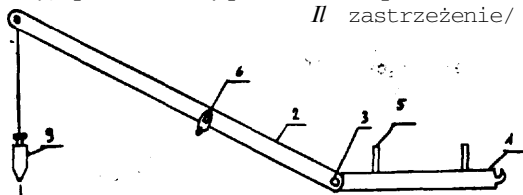


U1(21) 88671 (22) 89 11 07 5(51) G01C

- (71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne, Słupsk
- (72) Bajer Stefan

(54) Centrownik geodezyjny

(57) Centrownik geodezyjny charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch ramion: poziomego /1/ i pochyłego /2/ połączonych ze sobą przegubowo, przy czym ramię poziome /1/ ma dwa otwory na szpilki /5/, natomiast ramię pochyłe /2/ wyposażone jest w kołowrotek /6/ z nawiniętą żyłką zakończoną pionem /9/ oraz w nieruchomą rolkę, przez którą przechodzi żyłka /7/. /2 zastrzeżenia/

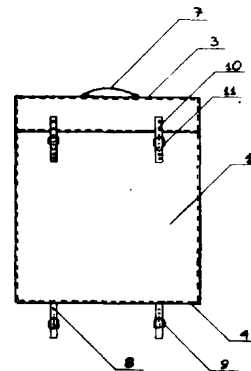


U1(21) 88672 (22) 89 11 07 5(51) G01C
A45C

- (71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne, Słupsk
- (72) Bajer Stefan

(54) Futerał do plastikowych granicznych znaków geodezyjnych

(57) Futerał według wzoru użytkowego składa się z dwóch prostokątnych płyt: zewnętrznego /1/ i wewnętrznego sklejonych i zszytych ze sobą oraz dwóch usztywnień umieszczonych wewnątrz płyt, które w pozycji zamkniętego futerału stanowią górną pokrywę /3/ i dolne denko /4/. Do wewnętrznego płyta i górnej pokrywy /3/ wewnętrznego płyta /2/ zamocowane są taśmy, natomiast do górnej pokrywy /3/ zewnętrznego płyta /1/ przymocowany jest uchwyt /7/, a pod denkiem /4/ dwa paski /8/ ze sprzączkami /9/. Do zewnętrznego płyta /1/ zamocowane są dwa zapinające futerał paski /10/ ze sprzączkami /11/. /4 zastrzeżenia/

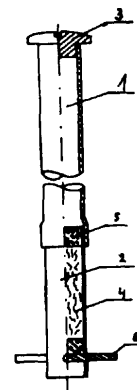


U1(21) 88673 (22) 89 11 07 5(51) G01C

- (71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne, Słupsk
- (72) Bajer Stefan

(54) Znak geodezyjny

(57) Znak geodezyjny składa się z dwóch plastikowych części: znaku naziemnego /1/ z czopkiem



materializującym /3/ i znaku podziemnego - Podcentru /2/ wypełnionego wiórami stalowymi /4/ zabezpieczonymi przed wypadnięciem krążkami styropianu /5/, a przez dolną część znaku /2/ przeprowadzone są pod kątem prostym dwa druty /6/, przy czym połączenie obydwu części znaku następuje przez rozszerzenie dolnego odcinka znaku naziemnego /1/ i nasadzenie go na znak podziemny /2/.

/1 zastrzeżenie/

U1(21) 88772 (22) 89 11 17 5(51) G01G

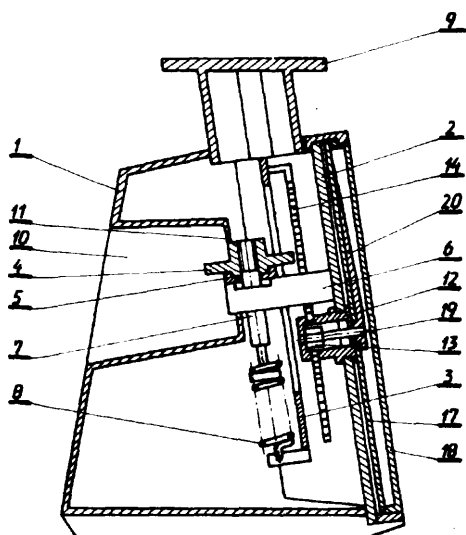
(75) Listowski Marek, Bydgoszcz

(54) Waga kuchenna

(57) Obudowa /1/ wagi ma na ścianie czołowej wgłębienie i otwór, w których osadzony jest korpus /2/ zespołu **ważącego**. W tylnej ścianie obudowy jest wnęka /10/ z otworem /11/ dla pokrętła regulacyjnego /4/. Wewnątrz korpusu /2/ umieszczony jest suwak /3/ zaopatrzony w gniazda z elementami tocznymi.

Przykrywka /18/ ma podłużne wcięcia, które ustalają położenie tarczy /17/ i mocują ją w obudowie /1/.

/1 zastrzeżenie/



U1(21) 88756 (22) 89 11 15 5(51) G01N

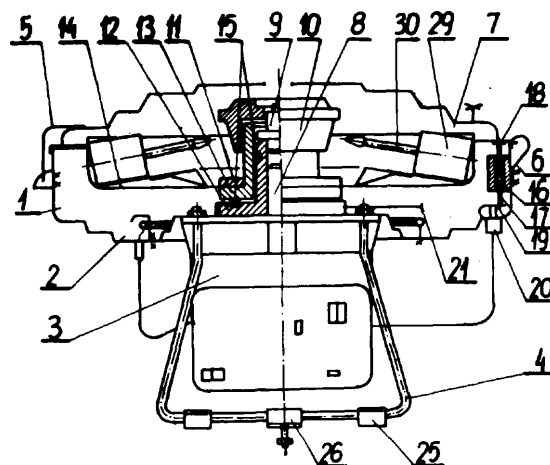
(71) Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego "SPOMASZ", Bełżyce

(72) Żydek Bogdan, Wójtowicz Romuald, Mazurek Janusz, Iwanowicz Jerzy, Biały Kazimierz

(54) Aparat do oznaczania zawartości tłuszczu w mleku i śmietanie

(57) Aparat charakteryzuje się tym, że ma dno /2/ obudowy /1/ faliście wyoblone oraz ma nakrętkę /10/ o kształcie dwustopniowej tulei z kołnierzem. Do obudowy /1/ umocowana jest obejmka /16/, w której umieszczony jest popychacz /17/. Hamulec /21/ jest sprężystą listwą wygiętą w kształcie litery U, przymocowaną w dolnej części do obudowy /1/, a krótsze ramie sprężystej listwy obejmuje prostokątnym wybraniem hamulec /21/. Zaczep przymocowany na stałe do dłuższego ramienia listwy i blokuje drugą listwę przymocowaną do pokrywy /7/.

/3 zastrzeżenia/



U1(21) 88698 (22) 89 11 09 4(51) G01W
G01N

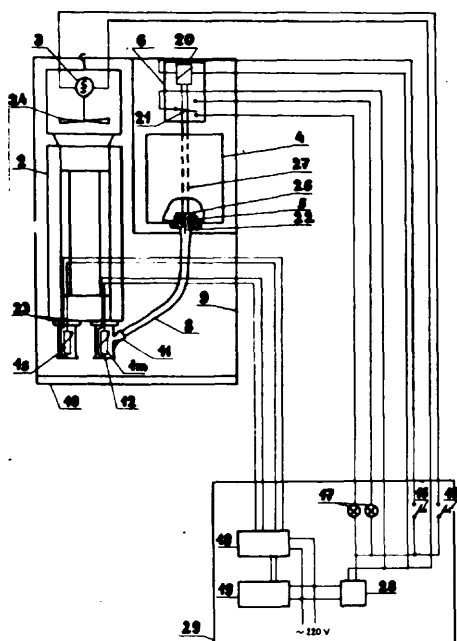
(71) Instytut Energetyki, Warszawa

(72) Kowalak Tomasz, Łysakowski Mieczysław

(54) Urządzenie do zdalnego, cyfrowego pomiaru wilgotności względnej powietrza atmosferycznego

(57) Urządzenie ma w obudowie /2/ wyposażonej w wentylator /24/ z silnikiem elektrycznym /3/ umieszczone w gniazdach mocujących /23/ dwa czujniki termoporowe, czujnik suchy /1s/ i czujnik mokry /1m/ z koszulką zraszającą, przy czym w tulei osłaniającej /12/ termoporowy czujnik mokry /1m/ jest osadzona w gnieździe /11/ końcówka zraszająca w postaci cienkiego przewodu przechodząca luźno przez otwór koncentrycznej tulei wewnętrznej, połączona przewodem giętkim /8/ z wylotem /22/ zbiornika /4/ wody destylowanej mocowanego do konstrukcji wsporczej /9/ połączonej trwale z podstawą /10/. Wylot zbiornika /4/ jest wyposażony w elektrozwór /5/, którego membrana /26/ jest połączona ciągnem /27/ ze zworą przekaźnika elektromagnetycznego /6/ umieszczonego wraz z przyciskiem zraszającym /16/ na oddzielnej konstrukcji wsporczej /29/, na której jest zamocowany ponadto wyłącznik /15/ silnika /3/.

/1 zastrzeżenie/



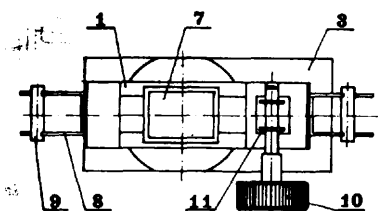
U 1(21) 88663 (22) 89 11 06 5(51) G03B

(71) Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa
 (72) Kwęstarcz Katarzyna, Woźniakowski Witold, Białousz Jerzy

(54) Przystawka projekcyjna

(57) Przystawka projekcyjna współpracuje z czytnikiem telewizyjnym lub urządzeniem reprodukcyjnym i umożliwia oglądanie obrazu z małoobrazkowej taśmy filmowej na monitorze lub kopiowanie materiału filmowego z zastosowaniem urządzenia reprodukcyjnego.

Przystawka ma stół /1/ osadzony na tulei zamocowanej na obudowie oświetlacza /3/. W stoliku /1/ w osi optycznej przystawki jest gniazdo /7/ na ramkę przezroczą, a po obu stronach stolika /1/ zamocowane są uchwyty /8/ z rolkami /9/ prowadzącymi film. Stół /1/ wyposażony jest w pokrętło /10/ z napędową rolką /11/ oraz płytki dociskające film do stolika /1/.
 /1/ zastrzeżenie/



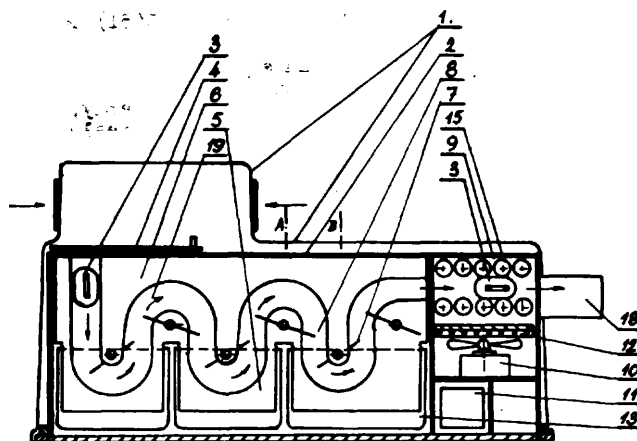
U1(21) 88681 (22) 89 11 08 5(51) G03D G03D

(75) Paprocki Jerzy, Warszawa;
 Pers Bogdan, Warszawa

(54) Urządzenie do automatycznego wywoływania rentgenowskich błon dentystycznych

(57) **Urządzenie** składa się z światłoszczelnej obudowy /1/, konstrukcji nośnej /2/, zasobnika transportu /3/ błon, zespołu zapadni A/,

sinusoidalnego kanału transportowego /19/ złożonego z czterech niezdelonych przewodnic /5/ i /6/ oraz sześciu popychaczy transportowych /7/ i /8/. Zasobnik /3/ transportu błon wyposażony jest w promieniowo zaokrąglone boki ślizgowe. Zespół napędowy /11/ zawiera zmienną przekładnię pasową. Urządzenie zawiera także suszarnie /9/.
 /2/ zastrzeżenia/



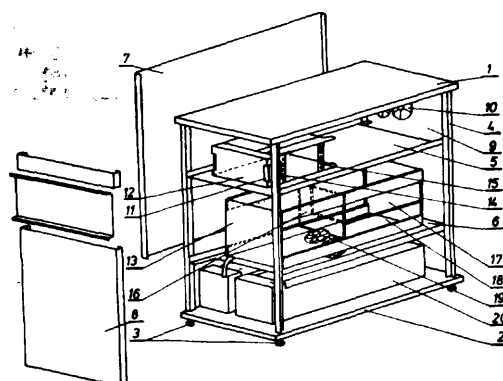
U1(21) 88680 (22) 89 11 06 5(51) G06F

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Systemów Sterowania "MERASTER", Katowice
 (72) Żołnierczyk Marek, Kłoda Ewa, Gwoździak Ryszard, Pietrzyk Jacek, Firut Zbigniew, Pach Roman, Czajkowski Tadeusz, Siedlecki Lesław, Antoniszyn Zbigniew

(54) Obudowa modułu węzła komunikacyjnego systemu mikrokomputerowego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa modułu komunikacyjnego systemu mikrokomputerowego MERA 680/X.25.

Obudowa jest wykonana w postaci prostopadłościenniej konstrukcji samonośnej, złożonej z płyty górnej /1/ i perforowanej płyty dolnej /2/ wyposażonej w stopki /3/, połączonych pionowymi wspornikami /4/, pomiędzy którymi jest umieszczona górna montażowa płyta /5/ i środkowa montażowa płyta /6/. Do płyt górnej /1/ i dolnej /2/ są przymocowane boczne zewnętrzne ściany /7/, natomiast do wsporników /4/ jest przymocowana dzielona czołowa płyta /8/ i tylna ściana /9/ z zamocowanymi wyciągowymi wentylatorami /10/. Do górnej montażowej płyty /5/ jest umocowana na zawiasach /11/ kasetka elektroniki /12/, a na



środkowej płycie /6/ jest umieszczona kasetka /13/ eurocardy dwudziestopozycyjnej. Magistrale kasety elektroniki /12/ i kasety /13/ eurocardy są połączone za pośrednictwem modułu /16/ regeneracji sygnałów zawierającego nadajniki /17/ i odbiorniki /18/, który jest usytuowany wewnątrz kasety /13/. /1 zastrzeżenie/

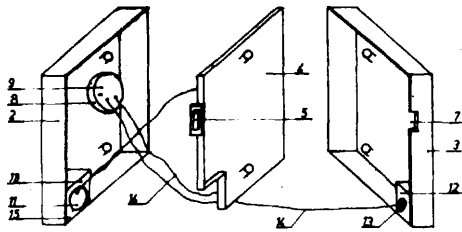
U1(21) 88661 (22) 89 11 06 5(51) G08B

(71) Studencka Spółdzielnia Pracy
"INVENTUS", Bydgoszcz

(72) Wróblewski Mirosław, Mrozowski Jerzy,
Wytkowski Ireneusz, Gęsikowski Wiesław

(54) Urządzenie alarmujące

(57) Urządzenie ma obudowę w postaci prostokątnego zbliżonego budową do pudełka zapalek, składającego się z dwóch osłon /2, 3/ wewnątrz których zamocowana jest płytka obwodu drukowanego z podzespołami elektronicznymi /4/, z przełącznikiem suwakowym /5/, którego **dźwignia** wystaje na zewnątrz obudowy. Osłona przednia /2/ obudowy zawiera od wewnątrz cylindryczny pierścień /8/ z osadzonym w nim przetwornikiem akustycznym /9/ oraz uformowany pojemnik /10/ na ogniwa zasilające, natomiast osłona tylna /3/ zawiera w części przylegającej do pojemnika /10/ płytkę ze spiralną sprężyną /13/. /3 zastrzeżenia/



U1(21) 88733 (22) 89 11 14 5(51) G10B

(30) 89 06 11 - Międzynarodowe Targi
Poznańskie

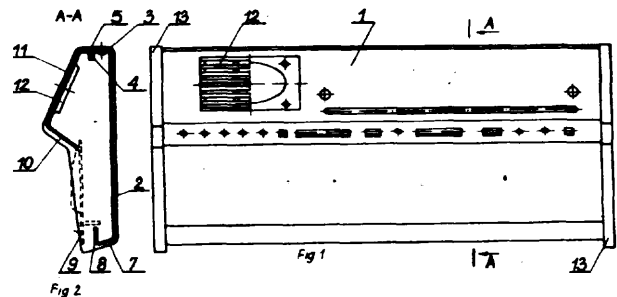
(71) Zakłady Radiowe, "UNITRA-ELTRA",
Bydgoszcz

(72) **Wojtynek** Zenon

(54) Obudowa organów elektronicznych

(57) Obudowa składa się z dwóch zasadniczych części, górnej /1/ w postaci pokrywy i dolnej /2/ stanowiącej podstawę obudowy. Części te /1, 2/ połączone ze sobą przegubowo za pomocą zawiasy /5/, przy czym ściana tylna /3/ części dolnej /2/ wygięta jest pod kątem prostym do podstawy i ma uformowane pierwsze gięcie /4/ w głąb obudowy, przystosowane do mocowania zawiasy /5/, natomiast ściana przednia /7/ części dolnej /2/

wygięta jest pod kątem rozwartym do podstawy i ma uformowane drugie gięcie /8/ w głąb obudowy równoległe do podstawy, służące jako ścianka zamykająca prześwit między klawiaturą /9/, a ścianką przednią /7/. /4 zastrzeżenia/



U1(21) 88734 (22) 89 11 14 5(51) G10B

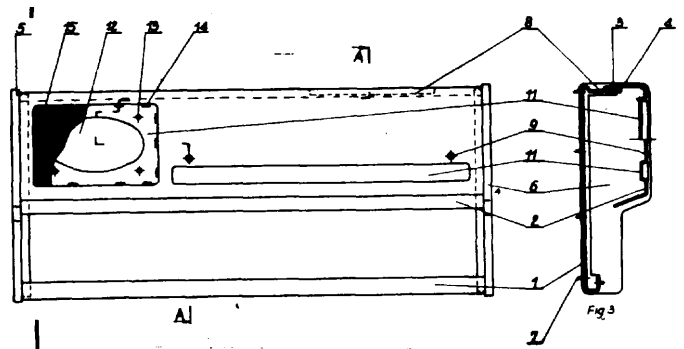
(30) 89 06 11 - Międzynarodowe Targi
Poznańskie

(71) Zakłady Radiowe "UNITRA - ELTRA"
Bydgoszcz

(72) **Gęsicki** Zdzisław, Przybylski Włodzimierz

(54) Obudowa klawiszowego instrumentu
muzycznego

(57) Obudowa składa się z dwóch zasadniczych części, górnej /2/ w postaci pokrywy i dolnej /1/ stanowiącej podstawę obudowy. Części te /2, 1/ połączone w części tylnej przegubowo za pomocą zawiasy /3/, przy czym część górna /2/ ma postać korytka z odchylaną, przednią ścianką, natomiast część dolna /1/ ma postać w przekroju poprzecznym, odwróconej litery L. /4 zastrzeżenia/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

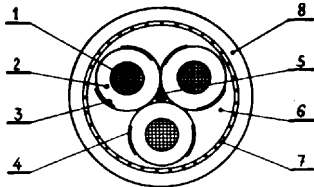
U1(21) 88779 (22) 89 11 17 5(51) HOLB

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji i
Elektroniki Górniczej "POLMAG-EMAG",
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Elektrotechniki i Automatyki Górniczej
Katowice

(72) Wieluński Jan, Mrozek Stanisław,
Polański Ryszard, Kasprzak Bogdan,
Boroń Winicjusz, Wnuk Antoni,
Rabsztyń Jerzy

(54) Ekranowany elektroenergetyczny kabel órniczy

(57) Kabel ma na roboczej izolacji /2/ każdej z żył roboczych /1/ nawinięty niemetaliczny ekran /3/ wykonany z dwóch warstw taśmy przewodzącej, ułożonych spiralnie tak, że prześwity pomiędzy zwojami dolnej warstwy wynoszą co najmniej 50 % szerokości taśmy. Obwoje górnej warstwy taśmy pokrywają te prześwity symetrycznie z zakładką wynoszącą 25 % szerokości taśmy, natomiast na górną warstwę taśmy niemetalicznej jest nawinięta jedna warstwa taśmy miedzianej stanowiąca ekran metaliczny /4/, przy czym prześwity pomiędzy zwojami taśmy miedzianej wynoszą co najmniej 10 mm. /1/ zastrzeżenie/

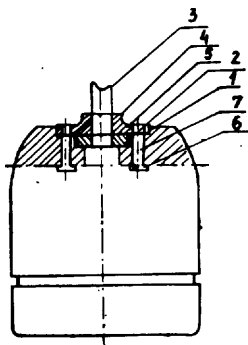


U1(21) 88724 (22) 89 11 10 5(51) H01K

(71) Zakłady Porcelany Elektrotechnicznej "CIECHÓW", Ciechów
(72) Macherzyński Zdzisław, Suder Zdzisław

(54) Szyka oprawki porcelanowej

(57) W gnieździe oprawki /1/ jest umieszczona wielokątna nakretka /2/, dociśnięta do oprawki /1/ kołnierzem /5/ tulei /4/ za pośrednictwem wkretów /6/ wprowadzonych od wnętrza oprawki /1/. /1/ zastrzeżenie/

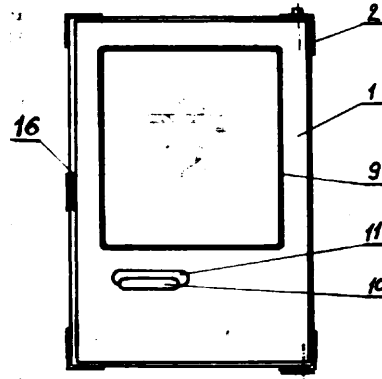


U1(21) 88583 (22) 89 10 26 5(51) H02G

(75) Górniak Włodzimierz, Górniak Piotr, Częstochowa

(54) Skrzynka złącza kablowego

(57) Skrzynka **charakteryzuje** się tym, że korpus wykonany jest z kształtowników giętych z blachy a w słupkach /2/ zamocowane są nakrętki pod śruby rozporowe ustawione pod kątem około 30° do poprzeczek. W drzwiczkach /1/ wytłoczone jest prostokątne żebro /9/ usztywniające. Nad otworem /10/ na klucz wykonane jest odgięcie /11/. /1/ zastrzeżenie/

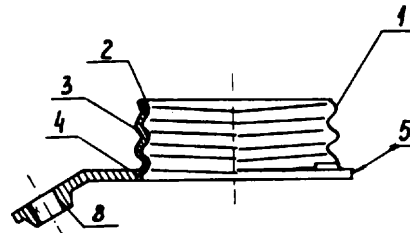


U1(21) 88693 (22) 89 11 08 5(51) H02H

(71) Zakłady Porcelany Elektrotechnicznej "CIECHÓW", Ciechów
(72) Wnęk Eugeniusz

(54) Styk górny gniazda bezpiecznikowego

(57) Styk charakteryzuje się tym, że oprawa /1/ ma gwint wewnętrzny /2/ i zewnętrzny /3/, przy czym oprawa /4/ przechodzi łukiem /4/ w kołnierz /5/, który z kolei, symetrycznie po obu stronach oprawy /1/, zakończony jest trójkątnymi powierzchniami z otworami mocującymi. W miejscu gdzie jedna z trójkątnych powierzchni przechodzi w kołnierz /5/ odchodzi prostokątna, odgięta podstawa zacisku /8/ do mocowania przewodu. /1/ zastrzeżenie/



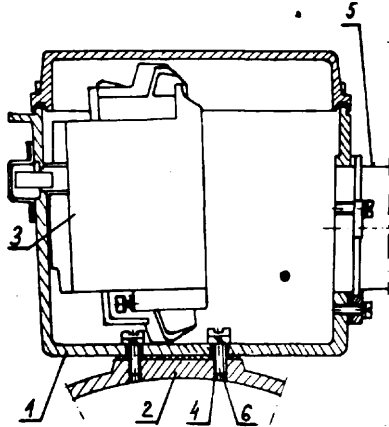
U1(21) 88659 (22) 89 11 06 5(51) H02K

(71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Gayny Stanisław, Kozień Henryk, Drozd Władysław

(54) Skrzynka przyłączeniowa silnika elektrycznego

(57) Skrzynka przyłączeniowa /1/ silnika elektrycznego /2/ wyposażona w aparaty rozruchową i zabezpieczającą, połączona z **jedną** stroną z uzwojeniami silnika elektrycznego /2/ a z drugiej strony ze źródłem prądu elektrycznego i jest umieszczona rozłącznie na korpusie silnika elektrycznego /2/. Wewnątrz skrzynki przyłączeniowej /1/ jest umieszczony elektryczny wyłącznik samoczynny /3/ z zabezpieczeniem od skutków zwarć i przeciążeń oraz przełącznik rozruchowy /4/ **zero-gwiazda-trójkąt**. Skrzynka przyłączeniowa /1/ jest zamocowana w otworach /5/ do mocowania puszek **przyłączeniowej**. Wyłącznik samoczynny /3/ z zabezpieczeniem od skutków zwarć i przeciążeń włączony jest w obwód elektryczny pomiędzy wtyczką **odbiornicową** /8/ a przełącznikiem rozruchowym /4/ zero-gwiazda-trójkąt, połączonym

z uzwojeniami silnika elektrycznego /2/. Wtyczka odbiornikowa /6/ jest stała i zabudowana na skrzynce przyłączeniowej /1/. /5 zastrzeżeń/

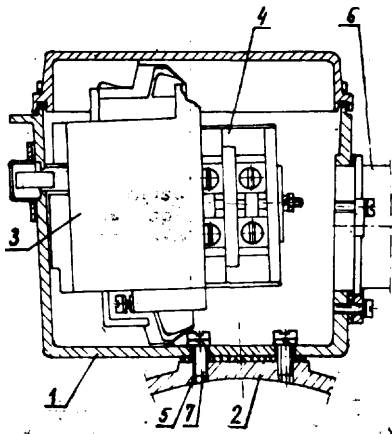


U1(21) 88660 (22) 89 11 06 5(51) H02K

(71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Gayny Stanisław, Kozień Henryk, Drozd Władysław

(54) Skrzynka przyłączeniowa silnika elektrycznego

(57) Skrzynka przyłączeniowa /1/ silnika elektrycznego /2/ wyposażona w aparaturę zabezpieczającą, połączona z jednej strony z uzwojeniami silnika elektrycznego /2/ a z drugiej strony ze źródłem prądu elektrycznego, jest umieszczona rozłącznie na korpusie silnika elektrycznego /2/. Wewnątrz skrzynki przyłączeniowej /1/ umieszczony jest elektryczny wyłącznik samoczynny /3/ z zabezpieczeniami od skutków zwarcia i przeciążeń. Skrzynka przyłączeniowa /1/ jest zamocowana w miejscu dotychczasowych otworów /4/ do mocowania puszek przyłączeniowych. Wyłącznik samoczynny /3/ włączony jest w obwód elektryczny pomiędzy wtyczką odbiornikową /5/ a uzwojeniami silnika elektrycznego /2/. Wtyczka odbiornikowa /5/ jest stała i zabudowana na skrzynce przyłączeniowej /1/. /5 zastrzeżeń/

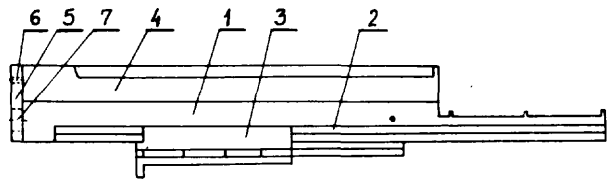


U1(21) 88770 (22) 89 11 17 5(51) H04N

(75) Maciejewski Roman, Poznań

(54) Obudowa szufladkowa elektronicznego programatora odbiorników telewizji kolorowej

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że ma płaską pionową ściankę /5/ zamykającą od strony czołowej zespół szufladkowej części montażowej /1/ i jej górnej osłony /4/, zespoloną z krawędziami czołowymi części montażowej /1/, wyposażoną we w przybliżeniu poziome i równoległe między sobą i względem jej dłuższych krawędzi, dwa rzędy otworów, odpowiednio rząd otworów /6/ i rząd otworów /7/ po osiem otworów w każdym rzędzie, z których rząd górny tworzą otwory /6/ sygnalizacji świetlnej, zaś rząd dolny tworzą otwory /7/ dla manipulacyjnych przycisków przełączników poszczególnych kanałów. /3 zastrzeżenia/

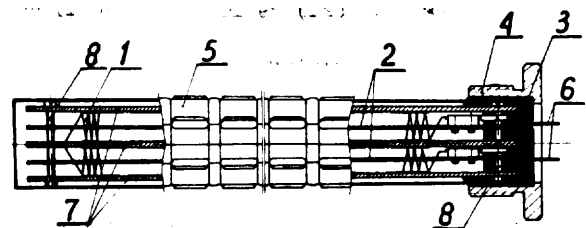


U1(21) 88676 (22) 89 11 06 5(51) H05B

(75) Szymczak Jerzy, Ostrów, Krzyśka Andrzej, Ociąż

(54) Grzałka

(57) Grzałka, zwłaszcza do grzejników olejowych składa się z elementu grzejnego /1/ osadzonego na przewodnicach /2/, które poprzez element /3/ izolująco-mocujący osadza się w oprawie /4/. Element grzejny /1/ posiada wewnątrz i zewnątrz przekładki /7/ a całość w dolnej i górnej części połączona jest złączem /8/. Grzałka może być zaopatrzona w osłonę /5/ osadzoną w oprawie /4/ tak aby nie stykała się z jej powierzchnią. /2 zastrzeżenia/



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 17/1990

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
269599	B04B	40	277662	23C	4	277738	H02J	58
27 1299	H02H	57	277664	F15B	45	277742	E2 1C	43
273528	E04B	40	277665	E0 2F	39	277744	GO 3D	54
273971	A61F	5	277666	B4 1C	19	277745	A0 1K	2
274470	G01N	52	277667	F23H	48	277746	B6 1K	20
276206	B01F	10	277668	A6 1G	5	277747	C01G	25
276477	B21H	13	277669	C1 10	35	277748	F16L	47
276478	B21B	13	277670	C1 10	35	277749	B23D	15
277388	GO1R	52	277671	CO7D	29	277750	G0 1R	54
277483	C08G	31	277672	GO 1R	53	27775 1	C25D	37
277564	E02F	39	277674	CO7D	29	277752	F04B	44
277570	E2 1C	42	277677	A24D	4	277753	D2 U	38
277580	HO1M	56	277679	A23K	4	277755	B2 1D	13
277581	H01M	57	277680	CO3B	26	277756	C2 1D	36
277592	B43K	19	277681	B65H	23	277757	B65G	23
277594	G05B	55	277685	C12N	36	277758	F27B	49
277601	GO 1N	52	277686	C04B	26	277759	HO U	56
277602	H03B	59	277687	GO 1L	51	277765	GO6F	55
277603	CO7C	27	277688	G01R	53	277766	G1 1B	55
277604	B66C	23	277689	GO 1R	53	277769	B23P	16
277606	H02M	58	277690	E2 1D	43	277770	GO 1B	5°
277607	B23C	15	277691	E2 1C	42	277776	E02B	38
277608	H03M	60	277692	BO 1D	8	277779	HO3F	59
277618	CO7C	27	277693	F02B	44	277780	F16J	47
277620	E21F	44	277695	HO2H	58	277784	B29C	18
277623	GO 1B	53	277696	B23Q	17	277787	A6 1G	6
277624	C25F	37	277697	GO 3C	54	277788	DO6M	37
277627	C07C	27	277701	GO 3B	54	277790	BO 1D	8
277630	C01B	2	277702	B23P	16	277791	B010	9
277632	A24B	4	277704	CO5F	27	277792	C12N	36
277633	B08B	12	277705	B27K	17	277793	C12N	36
277634	B22D	14	277711	C01B	24	277794	BO 1D	9
277635	C02F	25	2777 12	B01F	10	277800	F23D	48
277637	B29C	18	277714	C08G	31	277801	F04B	45
277638	B01D	7	2777 15	BO 1D	8	277802	BO3C	11
277640	F16H	46	2777 16	F23D	48	277803	Á23C	4
277641	C02F	25	2777 17	B23B	14	277804	C1 10	35
277642	H03G	59	2777 18	F16F	46	277805	F42C	49
277644	B03B	59	277720	B23K	15	277807	BO4B	40
277645	BO1D	7	277721	BO8B	12	277822	A23L	4
277646	BO1D	7	277722	B010	8	277827	HO5G	60
277649	C25D	37	277723	BO5D	42	278024	B23F	17
277651	CO2F	25	277726	H0 1H	56	278020	C21C	36
277652	G01M	51	277730	C10M	34	279427	BO2B	10
277653	HO1L	53	277731	C10M	34	280061	BO3B	39
277654	F25B	49	277732	C10B	33	281001	CO7D	30
277656	B65G	22	277734	CO7C	28	281902	CO7D	30
277657	F15B	45	277735	B22C	14	281903	CO7D	30
277659	B23B	14	277736	E2 1C	43	282086	HO 1G	56
277661	F16K	47	2777 37	B23K	16	282 179	CO2F	26

1	2	3
282218	F15B	45
282235	C09B	32
282236	C09B	32
282255	C08G	32
282258	B65D	22
282269	G01F	51
282282	B04B	40
282283	B04B	40
282294	B04B	11
282318	G01B	50
282322	C08L	32
282356	B32B	19
282368	G01G	50
282435	B23D	15
282611	C07K	31
282612	A01N	2
282654	C07K	31
282682	A61F	5
282683	H01T	57
282685	A01N	2
282715	A61K	6
282726	B63B	21
282736	A01N	3
282791	C09K	33

1	2	3
282843	A01N	3
282849	B30B	18
282850	E04G	41
282874	B61D	20
282876	C12P	36
282897	B29C	18
282922	C07D	30
282923	C07D	30
282924	C0	31
282934	C07C	28
282948	A61L	6
282949	A61L	6
282977	B21D	13
282992	B01D	9
283009	B60R	20
283074	C07C	28
283165	C03B	26
283189	B04H	41
283205	B21C	12
283232	B28B	17
283266	S04B	41
283280	D21C	38
283281	D21C	38
283303	C10K	33

1	2	3
283311	B60D	19
283327	A01N	3
283408	B01D	10
283423	C01B	24
283425	C01B	24
283454	B62D	21
283576	B01D	10
283581	C07C	28
283630	C22C	36
283631	C22C	37
283668	A61F	5
283717	B65B	22
283773	A01B	2
283726	B65C	22
283932	F21V	47
283969	B21F	44
283970	004B	27
283978	F15B	46
284045	C01B	24
284174	F15C	4/56
284192	B02F	39
284297	H02H	57
284577	A62C	6
284409	B61L	20

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 17/1990

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
88464	B04B	75
88506	A47G	62
88583	H02G	87
88616	B29C	69
88659	H02K	87
88660	H02K	88
88661	G08B	86
88662	B29C	69
88663	G03B	85
88669	B04C	79
88670	E21B	77
88671	G01C	83
88672	G01C	83
88673	G01C	83
88674	E03F	75
88676	H05B	88
88679	B65H	73
88680	G06F	85
88681	G03D	85
88682	B21F	66
88683	B65D	72
88684	F01N	79
88685	B27B	68
88686	F16C	79
88687	F16H	80
88688	F16C	80
88689	F16C	80
88690	A23N	62
88691	A63B	64
88692	A63B	64
88693	H02H	87
88694	A47B	62
88695	B01C	74

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
88696	E02F	75
88697	A01K	61
88698	G01W	84
88699	B04B	76
88700	B04B	76
88714	B65C	72
88717	E21F	78
88718	B04H	77
88719	B62B	70
88720	F25D	82
88721	B04C	76
88722	B08B	66
88723	B65D	72
88724	H01K	87
88726	B05B	65
88727	B66F	73
88728	B24B	67
88729	B23Q	67
88731	A01K	61
88733	G10B	86
88734	G10B	86
88735	B62D	70
88736	B02C	65
88737	A61M	63
88738	B30B	69
88739	A63B	64
88740	A47G	63
88741	B61D	70
88742	B65D	72
88743	A01M	62
88746	E21D	77
88747	E21D	78
88748	A63B	65

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
88752	B27B	68
88754	B65B	71
88755	B65B	71
88756	G01N	84
88757	A01K	61
88759	B65D	73
88761	G01B	83
88762	B05B	77
88763	F42D	82
88764	B23B	67
88765	A61C	63
88766	B04B	65
88767	A47K	63
88768	C02F	74
88769	C02F	74
88770	H04N	88
88771	A01K	62
88772	G01G	84
88773	B04B	76
88776	B21D	66
88777	F16K	81
88779	H01B	86
88780	B23K	67
88788	A47G	63
88792	B26F	68
89088	B21D	66
89308	F21L	81
89444	B21F	78
89475	F15B	79
89652	B020	75
89679	A01D	61
89744	F24F	81
89779	B60S	70

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowa potrzeby ludzkie.....	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.....	7
Dział C - Chemia i metalurgia.....	24
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	37
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone.....	38
Dział F - Mechanika; Oświetlenia; Ogrzewanie ; Uzbrojenie; Technika minerska	44
Dział G - Fizyka.....	50
Dział H - Elektrotechnika.....	56
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.....	89

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	61
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.....	65
Dział C - Chemia i metalurgia	7
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone.....	74
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	79
Dział G - Fizyka.....	83
Dział H - Elektrotechnika.....	86
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych.....	91

I N F Ō R M A C J A

o cenach i warunkach prenumeraty
dla czasopisma

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO'

WARUNKI PRENUMERATY:

1. Wpłaty na prenumeratę przyjmowane są tylko na okresy kwartalne
2. Cena prenumeraty na III kwartał 1990 r. wynosi 42 000 zł
3. Prenumerata ze zleceniem dostawy za granicę **jest** o 100% wyższa; w przypadku zlecenia dostawy drogą lotniczą - koszt dostawy lotniczej w pełni pokrywa prenumerator
4. Wpłaty na prenumeratę przyjmują:
 - oddziały RSW właściwe dla miejsca zamieszkania lub siedziby prenumeratora - odbioru zamówionych egzemplarzy dokonuje prenumerator w wyznaczonych punktach sprzedaży lub w inny uzgodniony sposób
 - urzędy pocztowe i listonosze - od prenumeratorów z terenów wiejskich lub innych miejscowości, w których nie ma oddziałów RSW, a w miastach tylko od osób niepełnosprawnych - poczta zapewnia dostawę zamówionych egzemplarzy pod wskazany adres pod warunkiem uiszczenia **dodatkowej** opłaty za każdy doręczany egzemplarz
 - Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, 00-958 Warszawa, konto PBK XIII Oddział W-wa 370044-1195-139-11 - tylko od prenumeratorów zlecających dostawę za granicę.
5. Terminy przyjmowania prenumeraty:
 - na kraj - do 20 XI na I kw. roku następnego
do 20 II na II kw.
do 20 V na III kw.
do 20 VIII na IV kw.
 - na za granicę - do 31 X na I kwartał
oraz do 1 dnia każdego rriiesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.