

Czytelnia Ekspertów

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
 2. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rodz. 7811
§ 41 — wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§ 43 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
 3. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 — wpłaty za powołanie biegłego.
- Warunki prenumeraty podano na II stronie okładki

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Numer oddano do składu w czerwcu 1990 r. Ark. wyd. 14,47 ark. druk. 14,0. Pap. druk. sat. ki. III
70 g, 61X86. Nakład 2250 + 16 egz. obowiązkowych
Cena 7000 zł INDEKS 35326

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 01 października 1990 r.

Nr 20/438/Rok XVIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- L Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) — dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia). Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku **lub** wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest **(którzy są)** zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy **WIPO** ST 16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 — ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 — ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

Al(21) 284299 (22) 90 03 14 5(51) A01G

31) 8903372 (32) 89 03 15 (33) FR
71) Isover Saint-Gobain, COURBEVOIE, FR.
72) Kafka Bernard

(54) Podłoże do uprawy bezglebowej i sposób jego wytwarzania

(57) Podłoże utworzone jest z pilśni z włókien mineralnych związanych usieciowanym termicznie spoiwem, ewentualnie z dodatkiem środka zwilżającego. Wytwarza się je przez ciągle ściskanie wzdłużne w stopniu 1,5 - 15 pilśni z włókien mineralnych, w której włókna mają początkowo skłonność do układania się równoległe do dolnej i górnej powierzchni pilśni, po czym prowadzi się obróbkę termiczną sieciując spoiwo dla utrwalenia struktury. /12 zastrzeżeń/

Al(21) 284375 (22) 90 03 19 5(51) A01G

(31) 89 03651 (32) 89 03 21 (33) FR
71) ISOVER SAINT-GOBAIN, COURBEVOIE, FR
72) De Graaf Martien, Vos Jacques, Plantard Dominique

(54) Podłoże do bezglebowej uprawy roślin

(57) Podłoże do bezglebowej uprawy roślin stanowi utworzony z półsztywnego materiału włóknistego, korzystnie z wełny mineralnej lub waty szklanej, równoległością, którego ściana dolna ma wypukłości, przy czym pole powierzchni styku tych wypukłości z powierzchnią nośną, na której spoczywa to podłoże, jest bardzo małe w stosunku do całkowitego pola powierzchni tej ściany dolnej. /7 zastrzeżeń/

A2(21) 283042 (22) 89 12 27 5(51) A01K

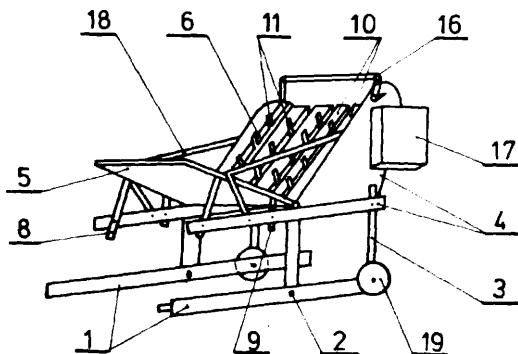
(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Starogard Gdański
(72) Buda Ryszard, Droń Zdzisław, Krupa Zygfryd, Sadowski Ryszard

(54) Urządzenie do rozwijania bel, zwłaszcza siana lub słomy

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji urządzenia z możliwością wykorzystywania zarówno w dużych jak i małych gospodarstwach bez potrzeby korzystania z napędu ciągnika.

Urządzenie zawiera nośną ramę /1/, w któ-

rej poprzez przeguby /2/ i regulacyjne łączniki /3/ zamocowany jest korpus /4/ z podawczym stołem /3/ umieszczonym pod kątem w stosunku do roboczego stołu /6/ składającego się z segmentowych podłużnych ślizgów /10/, między którymi przemieszczają się zabieraki /11/ zamocowane do łańcuchowego przenośnika. Segmentowe podłużne ślizgi /10/ w górnej części mają regulacyjne otwory pod mocujące śruby do podporowych belek. /4 zastrzeżenia/



Al(21) 276382 (22) 88 12 13 4(51) A01N

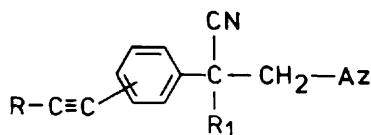
C07D

(71) Sandoz A.G., Bazylea, CH

(54) Środek grzybobójczy

(57) środek grzybobójczy charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera związek o wzorze ogólnym I, w którym R. oznacza grupę alkilową o 1 - 8 atomach węgla, grupę alkenylową o 2 - 8 atomach węgla niepodstawioną lub podstawioną atomem chlorowca lub grupą heteroaromatyczną; grupę alkinyłową o 2 - 8 atomach węgla; grupę C3-6cykloalkilo-Zc^alkilową/ niepodstawioną lub podstawioną grupą alkilową o 1 - 3 atomach węgla lub grupą cykloalkilową o 3 - 6 atomach węgla; lub grupę fenylołą lub fenyloalkilową o 1 - 3 atomach węgla w części alkilowej, niepodstawioną lub podstawioną w pierścieniu fenyłowym, n ma wartość 0 lub 1, R oznacza atom wodoru chlorowca, grupę alkilową o 1 - 5 atomach węgla, grupę R₂ R₃ C/OR₄/ lub niepodstawioną lub podstawioną grupę fenylołą, R₂ i R₃ niezależnie oznaczają grupy alkilowe o

1 - 5 atomach węgla, R. oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1 - 5 atomach węgla i Az oznacza grupę 1,2,4-triazol-4-ylową lub imidazol-1-ylową, w postaci wolnej lub w postaci dopuszczalnej w rolnictwie soli lub kompleksu z metalem. /7 zastrzeżeń/



Al(21) 278370 (22) 89 03 20 4(51) A01N

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa

(72) Górecki Kazimierz, Łakota Stanisław, Łaszcz Eugeniusz, Moskal Bogusława, Chojnka Aniela, Pieróg Anna, Pazdan Andrzej, Skotnicki Edward

(54) Środek grzybobójczy

(57) Środek grzybobójczy, zwłaszcza do ochrony rzepaku i roślin motylkowych grubonasiennych przed grzybami patogenicznymi, zawiera jako substancję czynną mieszaninę tiuramu /disulfid tetrametyltiuramowy/ w ilości od 20 do 55 części wagowych, mankozebu /kompleks soli manganowej kwasu etylenobidwutiotiokarbaminowego z Jonami cynku/ w ilości od 15 do 55 części wagowych oraz iprodionu /3-/3,5-dichlorofenilo/-N-izopropyl-2,4-dioksimidazolino-1-karboksamid/ w ilości od 4 do 25 części wagowych. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 283899 (22) 90 02 21 5(51) A01N

(31) P 3905918.0 (32) 89 02 25 (33) EE

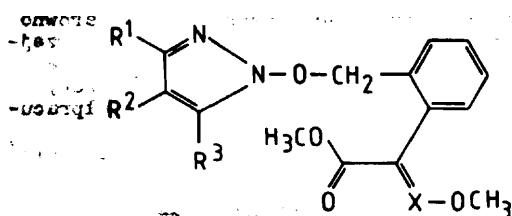
(71) BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, DE

(54) Środki grzybobójcze

(57) środek grzybobójczy zawiera obojętny nośnik i grzybobójczą skuteczną ilość podstawowego N-hydroksypirazolu o wzorze ogólnym I, w

którym R¹, R² i R³ oznaczają atom wodoru, grupę chlorowcoalkilową, cykloalkilową, alkoxykarbonylową, atom chlorowca, grupę arylową albo aryloalkilową, przy czym aromatyczny pierścień jest ewentualnie podstawiony, albo R² i

R razem z pirazolem tworzą aromatyczny albo alifatyczny, skondensowany układ pierścieniowy, który ewentualnie jest podstawiony, X oznacza grupę CH albo N, oraz ich tolerowanych przez rośliny soli addycyjnych z kwasami i metalokompleksy. /1 zastrzeżenie/



Al(21) 284556 (22) 90 03 30 5(51) A01N

(31) 1182/89-6 (32) 89 03 31 (33) CH

(71) Ciba-Geigy AG, BAZYLEA, CH

(54) Owadobójczy i roztoczobójczy środek o polepszonym działaniu oraz sposób polepszania działania owadobójczej i roztoczobójczej substancji czynnej z klasy N-fenylotiomoczników

(57) środek obok odpowiedniego, nierozpuszczalnego w wodzie nośnika i/lub dodatku zawiera jako substancję czynną owadobójczą i roztoczobójczą działającą N-fenylotiomocznik i fotosensybilizator.

Sposób charakteryzuje się tym, że w tym samym miejscu stosowania i w tym samym momencie stosowania substancji czynnej aplikuje się fotosensybilizator. /25 zastrzeżeń/

Al(21) 278416 (22) 89 03 21 4(51) A22C

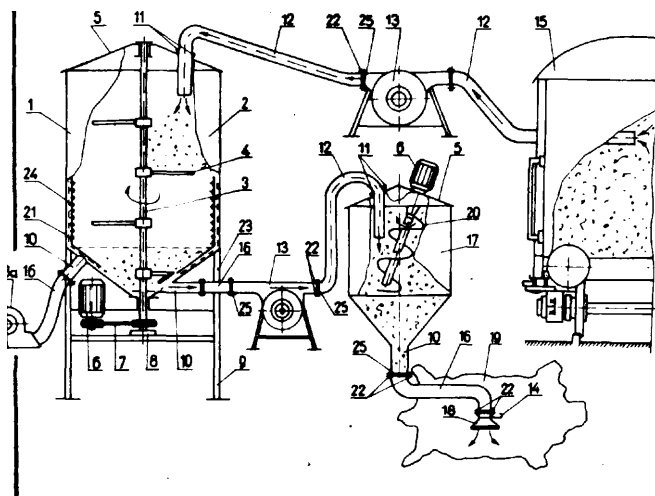
(71) Politechnika Białostocka, Białystok

(72) Szorc Jan

(54) Zasobnik z urządzeniem rozsiewającym

(57) Urządzenie wyposażone jest w dwa przenośniki, składające się z wentylatorów /13/ o stożkach zakończonych kołnierzem /25/ i przewodów /12/ połączonych elementami łączącymi /22. Lej załadowniczy /11/ osadzony w daszku /5/ łączy przenośnik z zasobnikiem /1/. Cylinder /2/, obudowany konstrukcją /23/ i ustawiony na nogach /9/, stanowi część przechowalniczą.

Wewnątrz cylindra /2/ ułożony jest wał /3/, napędzany z silnika napędowego /6/ poprzez przekładnię pasową /11/. Na wale /3/ osadzone są łapy /4/. Wietrzenie prowadzone jest przez dysze /24/, połączone z elementami wietrzącymi /21/, lejem /10/, przewodem /16/ i wentylatorem /13a/. W urządzeniu rozsiewającym /17/ prowadzone jest mieszanie składników za pomocą wału /20/. Rozsiewanie mieszanki prowadzone jest za pomocą sita /18/. Regulacja strumienia mieszanki następuje za pomocą zasuw /14/. /5 zastrzeżeń/



Al(21) 277899 (22) 89 02 22 4(51) A23K

- (71) Matuszewski Bogdan, Piła; Wałkowski Janusz, Piła
 (72) Dembiński Zygmunt, Matuszewski Bogdan, Wałkowski Janusz

(54) Mineralno-resorbujący dodatek paszowy

(57) Dodatek paszowy składa się ze sproszkowanego montmorillonitu w ilości 55-80 części wagowych, 1,5-5 części wagowych sproszkowanej taniny oraz 9-11 części wagowych glukozy. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 278382 (22) 89 03 22 4(51) A23K

- (75) Rychlewski Jerzy, Poznań;
 Pasternak Leszek, Poznań

(54) Sposób wytwarzania białkowego dodatku paszowego i/lub paszy treściwej

(57) Sposób polega na wysuszeniu w temperaturze do 60°C i zawartości wilgoci do 10% odpadowego błota poekstrakcyjnego powstającego w trakcie hydrolizy soi, po czym wysuszony produkt poddaje się mieleniu i przesiewaniu na sicie o wielkości oczek 100 µm przy czym pozostałość na sicie nie przekracza 10 %. /3 zastrzeżenia/

Al(21) 278580 (22) 89 03 30 4(51) A23L

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
 (72) Żegota Henryk, Bachman Stefania, Piętko Magdalena, Żegota Alicja

(54) Sposób rozkładu mikotoksyny patuliny w przetworach owocowych

(57) Sposób rozkładu patuliny w przetworach owocowych, zwłaszcza jabłkowych polega na tym, że przetwory owocowe zawierające mikotoksynę patulinę w ilości 50 - 2000 µg/kg poddaje się działaniu promieniowania jonizującego w zakresie dawek 0,1 - 2,1 kGy i w zakresie mocy dawki 0,7 - 5,0 kGy/h, przy czym napromieniowanie prowadzi się w temperaturze otoczenia, a następnie po jego zakończeniu przetwory owocowe poddaje się leżakowaniu w czasie nie krótszym niż 1 tydzień, w celu wyrównania własności smakowych i zapachowych. /2 zastrzeżenia/

Al(21) 278584 (22) 89 03 30 4(51) A23L

- (71) Morski Instytut Rybacki, Gdynia
 (72) Kołodziej Kazimierz, Boszko Zbigniew, Selmlor Krzysztof, Zalewski Jan

(54) Sposób uzdatniania do spożycia mięsa ryb, uwzględniający usuwanie pasożytów

(57) Sposób polega na tym, że mięso rybnie przed ekstrakcją poddaje się dwustopniowej separacji z jednoczesnym rozdrabnianiem, pierwotnie na cząstki o średnicy 3-5 mm, dalej na cząstki o średnicy 1-2 mm, najlepiej 1,2 - 1,6 mm, a ekstrakcję prowadzi się w czasie 10-15 minut, w temperaturze 273 - 283 K, za-

chowując proporcje mięsa do wody jak 1 : 2 do 1 : 5 najlepiej 1:3, przy czym oddzielanie wód poekstrakcyjnych w przypadku kształtowania się pH mięsa powyżej 6,8 przeprowadza się po uprzednim dodaniu do ekstrahowanej masy chloru sodu w ilości nie przekraczającej 0,35% zawartości mięsa i wód poekstrakcyjnych.

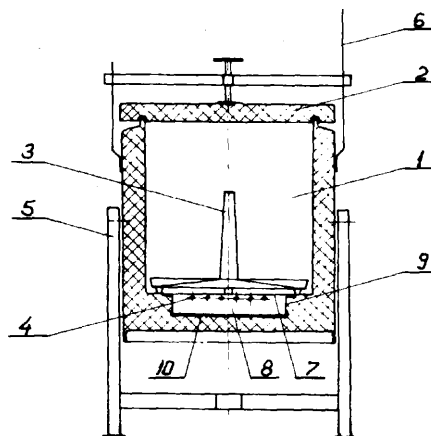
/1 zastrzeżenie/

A2(21) 283095 (22) 89 12 28 5(51) A23N

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
 (72) Rudner Zdzisław, Drzymała Seweryn

(54) Parnik elektryczny do obróbki termicznej pasz

(57) Parnik składa się ze zbiornika o podwójnych ścianach wypełnionych izolacją termiczną, pokrywy, elementu grzejnego z obudową, stojaka i mechanizmu do przechylania zbiornika. Dno /1/ zbiornika /1/ na powierzchni od strony grzejnika, ograniczone ścianami części walcowej komory /1/ jest pokryte powłoką o dużym współczynniku pochłaniania promieniowania. /1 zastrzeżenie/



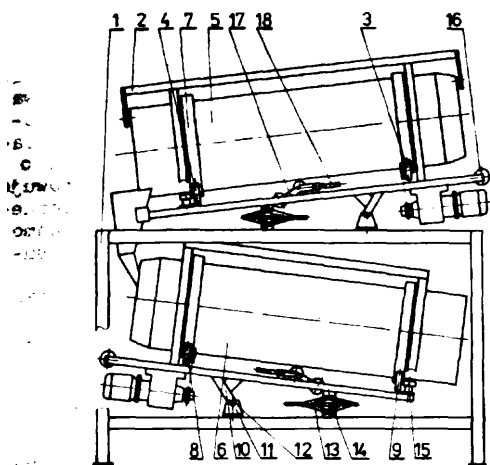
Al(21) 278361 (22) 89 03 20 4(51) A23P

- (71) Biuro Projektów i Dostaw Inwestycyjnych "METALCHEM", Gliwice
 (72) Sikorski Zbigniew, Mościcki Leszek

(54) Urządzenie do wygrzewania, nasaczania i obtaczania produktów spożywczych, zwłaszcza ekstruderatów roślinnych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że pobocznicę wygrzewającego bębna /5/ i obtaczającego bębna /6/ mają po dwie bezobrzeżowe bieżnie /7/, z których jedna współpracuje zarówno z poziomo zabudowaną oporową rolką /15/ przejmującą siły poziome wynikające z pochylenia bębnow oraz z zestawem napędowej rolki /8/, zaś druga bezobrzeżowa bieżnia /7/ współpracuje z zestawem podporowej rolki /9/.

/3 zastrzeżenia/



Al(21) 278490 (22) 89 03 23 5(51) A41D

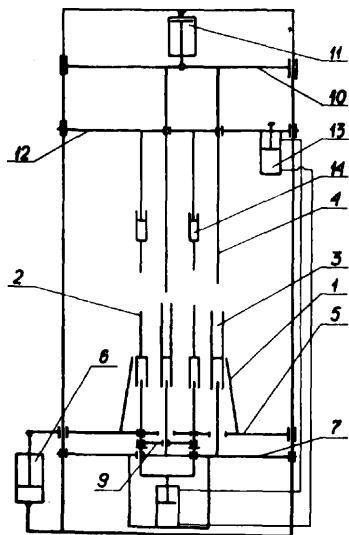
(71) Zakład Usług Technicznych **RZSI**, Kielce

(72) Mazurek Zdzisław, Bak Zbigniew, Banasik Stanisław, Grudzień Stefan

(54) Sposób wywracania rękawic oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na nałożeniu rękawicy na tuleję kształtową oraz bolce i tulejki wchodzące na przemian oddzielnie do każdego palca rękawicy, z którymi współpracują usytuowane naprzeciwko bolce. W pierwszej fazie ruchów co drugi palec na bolcu jest przytrzymywany współpracującymi bolcami, a pozostałe palce wywracane są poprzez wciśnięcie ich do tulejek poprzez bolce współpracujące z jednoczesnym przeciwnym ruchem bolców i tulei kształtowej. Następnie poprzez ruch tulei kształtowej w kierunku współpracujących bolców wywracany jest mankietnik z pozostałymi palcami na współpracujące bolce.

Urządzenie składa się z tulei kształtowej /1/ z bolcami /2/ i tulejkami /3/ oraz usytuowanych naprzeciwko współpracujących bolców /4/.



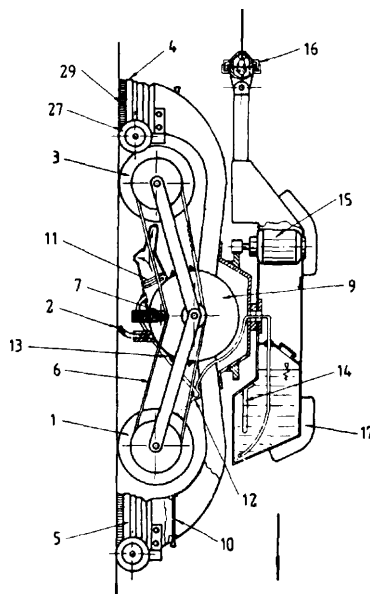
Tuleja kształtowa /1/ zamocowana jest do przesuwnej podstawy /5/ połączonej z siłownikiem /6/. Tulejki /3/ zamocowane są do nieruchomej podstawy /7/, a bolce /2/ sprzężone są z przekładnikiem hydraulicznym, przy czym pomiędzy przesuwą podstawą /5/ i nieruchomą podstawą /7/ usytuowany jest zabierak /9/ sztywno połączony z bolcami /2/. Ze współpracujących bolców /4/ co drugi zamocowany jest do przesuwnej belki /10/ sprzężonej z siłownikiem /11/ a pozostałe zamocowane są do nieruchomej belki /12/, do której zamocowany jest przekładnik hydrauliczny /13/. /3 zastrzeżenia/

A2(21) 282833 (22) 89 12 18 5(51) A47L B08B

(75) **Kilor** Tomasz, Warszawa

(54) Urządzenie do mycia pionowych powierzchni

(57) Urządzenie składa się z dźwigu przesuwającego na linie głowicę myjącą wzdłuż mytych powierzchni. Głowica jest utrzymywana przy mytej powierzchni przez ssawki /4 i 5/ a proces mycia realizują wałek mokry /1/, ściągaczka gumowa /2/ i wałek suchy /3/. /2 zastrzeżenia/



Al(21) 278365 (22) 89 03 20 4(51) A61B

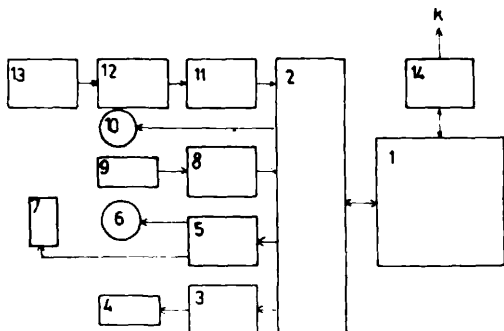
(71) Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa

(72) **Blachowski** Wojciech, Buchalski Piotr, Taterczyński Wojciech, Cagara Krzysztof, **Marciniak** Jan

(54) Urządzenie diagnostyczne do oceny i ważniejszych grup mięśniowych i do prowadzenia kontrolowanych ćwiczeń usprawniających

(57) Urządzenie wyposażone jest w układ elektroniczny z mikroprocesorem /1/ rejestrującym

i kontrolującym zaprogramowany przebieg ćwiczeń za pomocą wskaźnika cyfrowego A/, wskaźnika siły /7/, głośnika /10/ oraz ma przyrząd do ćwiczeń ręki, przedramienia i podudzia z obrotnicą do mocowania kończyn złożoną z pierścienia zewnętrznego i wewnętrznego i w przyrząd do ćwiczeń mięśni brzucha. Przyrządy posiadają umocowane czujniki siły /13/. /3 zastrzeżenia/



A1(21) 279489 (22) 89 05 17 4(51) A61B

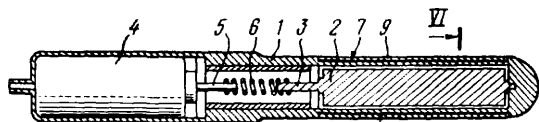
(31) 4469065 (32) 88 08 18 (33) SU

(71) Mezhotraslevoi Nauchno-Tekhnicheskyy Komplex "Mikrokhirurgia Glaza", Moskwa, SU

(72) Fedorov Svyatoslav Nikolaevich, Linnik Leonid Feodosievich, Antropov Gennady Mikhailovich, Arnautov Leonid Nikolaevich, Ippolitov Vladimir Vasilievich, Streltsov Valentin Fedorovich, Stromakov Alexandr Petrovich, Shingina Nina Alexeevna

(54) Urządzenie do leczenia chorób narządu wzroku

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera hamulec /7/ magnetyczny umieszczony w obudowie /1/ w obszarze oddziaływania pola magnetycznego, zaś oś /3/ podstawowego magnesu /2/ trwałego jest połączona z wałkiem /5/ układu /4/ napędzającego poprzez element /6/ sprężysty. /4 zastrzeżenia/



A1(21) 278585 (22) 89 03 30 4(51) A61F A61B

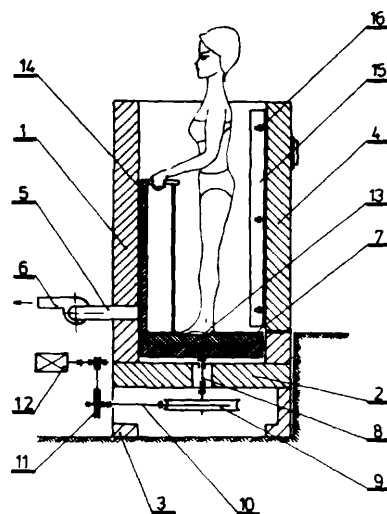
(71) Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych PAN, Wrocław

(72) Sujak Bogdan, Raczkowski Zbigniew, Schmidt Ernest

(5) Komora do zabiegów krioterapeutycznych

(57) Komora otwarta od góry ma ściany /1/, dno /2/ i drzwi z materiałów o małej przewodności cieplnej. W dolnej części znajduje się podest

obrotowy /7/, napędzany mechanicznie i wykonujący powolny ruch obrotowy lub obrotowo - zwrotny. Na podest obrotowy /7/ nakłada się podstawki /13/ o takiej wysokości, aby głowa pacjenta stojącego na podstawce /13/ znajdowała się ponad krawędzią ściany /1/. Na ścianach /1/ są rozmieszczone dysze /16/ gazu o temperaturze kriogenicznej, które nakierowuje się w miejsca poddawane działaniu dynamicznej strumieni gazu, który po wypełnieniu komory działa statycznie. Nadmiar gazu jest usuwany wentylatorem /6/ zasysającym. /3 zastrzeżenia/



A1(21) 283815 (22) 90 02 16 5(51) A61F

(31) 4647693 (32) 89 02 17 (33) SU
4647694 89 02 17 SU

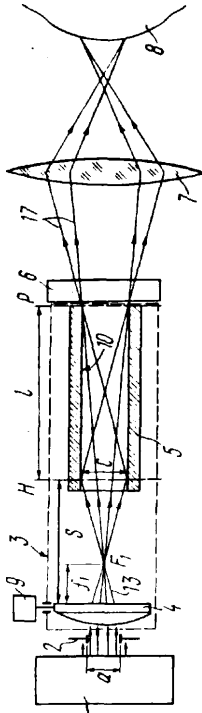
(71) Mezhotraslevoi Nauchno-Tekhnicheskyy Komplex "Mikrokhirurgia Glaza", Moskwa SU

(72) Fedorov Svyatoslav Nikolaevich, Ivashina Albina Iwanovna, Linnik Leonid Feodosievich, Semenov Alexandr Dmitrievich, Tjurin Vladimir Stepanovich, Orlov Mikhail Jurievich, Beilin Efim Natanovich, Lekhtsier Evgeny Naumovich, Skvortsov Igor Anatolievich

(54) Urządzenie do chirurgicznego leczenia ametropii

(57) Urządzenie składa się z ustawionych szeregowo na wspólnej osi optycznej lasera /1/ zakresu ultrafioletowego, zespołu /3/ wyrównywania rozkładu gęstości energii lasera w przekroju poprzecznym wiązki jego promieniowania, układu /6/ kształtującego wymagany rozkład gęstości energii promieniowania lasera w przekroju poprzecznym jego wiązki i soczewki projekcyjnej /7/. Zespół wyrównywania rozkładu gęstości energii jest wykonany w postaci światłowodów /5/ o prostokątnym przekroju poprzecznym. Światłowod może mieć kształt czterokątnej ściętej piramidy, zwróconej większą podstawą w kierunku lasera /1/ lub kształt prostokątnego równoległoboku i w tym przypadku w kierunku

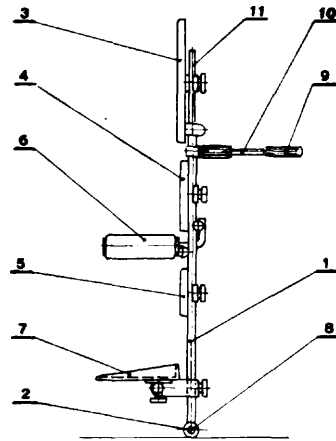
promieniowania jest ustawiona dodatkowa soczewka A/.
/5 zastrzeżeń/



(54) Stabilizator domowy

(57) Stabilizator domowy ma ramę nośną /1/ połączoną z podstawą /2/. Na ramie nośnej /1/ umocowane jest rozłączne oparcie górne /3/, oparcie środkowe /4/, oparcie dolne /5/, siedzisko odciażające /6/ i podnóżek /7/. W górnej części ramy nośnej /1/ są usytuowane suwliwie i obrotowo dwa wysięgniki /10/ zakończone nakładkami przeciwslizgowymi /9/. Rama nośna /1/ jest przedłużana w razie potrzeby prętami /11/ umocowanymi suwliwie w rurach ramy /1/.

Stabilizator według wynalazku ułatwia utrzymywanie kończyn oraz tułowia dziecka w prawidłowej pozycji w trakcie rehabilitacji leczniczej.
/3 zastrzeżenia/



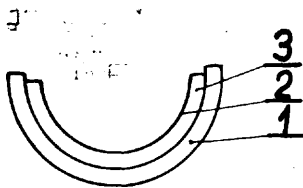
A1(21) 278442 (22) 89 03 23 4(51) A61G

(71) Warszawskie Centrum Postępu Techniczno-Organizacyjnego Budownictwa, Warszawa

(72) Szulc Jerzy

(54) Sposób wytwarzania półobejm szpulołoża

(57) Sposób wytwarzania półobejm szpulołoża, zwłaszcza przeciwoślizgowego, przeznaczonego do pielęgnacji, usprawniania, przemieszczania i transportu chorych ze skłonnością do powstawania odleżyn, polega na tym, że sztywną łupinę znanej **półobejmy** /1/ wypełnia się w częściach wymagających unieruchomienia częściowo łatwo przemieszczających się tworzywem, zwłaszcza materacem, na przykład z pianką krylaminową 3/, a w pozostałych częściach wypełnia się ściółką miękką. A zastrzeżenia/



A1(21) 278364 (22) 89 03 20 4(51) A61H

(71) Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa

(72) **Korpai** Jacek, Parzonko Zbigniew, Rolski Eugeniusz, Słubowski Maciej, Wojciechowski Jan, Grzybowski Mieczysław

A3(21) 278489 (22) 89 03 23 4(51) A61H

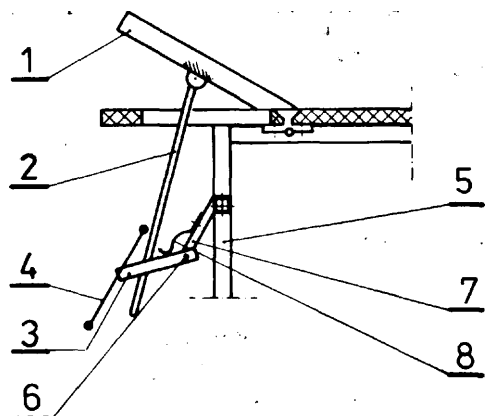
(61) 272299

(71) "OPIW" Opolskie Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe Sp. z o.o., Opole

(72) Wójcikowski Alojzy, Kotula Józef, Wróblewski Leszek, Sitarz Józef

(54) Stół do masażu suchego

(57) Stół ma otwór w płycie /1/ oraz mechanizm unoszący w postaci **pręta** /2/ przechodzącego przez wychylne ramie /3/, na którym zamocowany jest wałek A/, przy czym wychylne ramie /3/



powiązane Jest ze słupkiem /5/ za pomocą osi /6/ i stałego ramienia /7/, na którym osadzona Jest sprężyna /8/ wykonana w postaci wygiętego w łuk płaskownika. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 278350 (22) 89 03 20 4(51) A61K

(71) Łódzkie Zakłady Zielarskie "HERBAPOL",
Łódź

(72) Czerbniak Grażyna, Rowiński Jerzy,
Zemła Ryszard

(54) Sposób wytwarzania preparatu magnezowo-wapniowego

(57) Sposób polega na tym, że bezpostaciowy **laktoglukonian** wapnia miesza się z zasadowym węglanem magnezu w ilości 1-2 części wagowych na 1 część wagową laktoglukonianu wapnia, po czym zagniata się z wodą na ciastowatą masę, w czasie 25 - 35 minut, a następnie poddaje granulacji na sitach o średnicy oczek 0,7 - 1,0 mm oraz suszeniu w temperaturze 45 - 55 °C, do zawartości wilgoci nie przekraczającej 4%. Do tak otrzymanego granulatu dodaje się 4-5 części wagowych glukonianu wapnia oraz 8-10 części wagowych wypełniacza, w postaci **cukru** pudru, glukozy lub laktozy, dokładnie miesza w czasie 10 - 15 minut i dodaje 0,5 - 1,5 części wagowych cieczy granulującej, zawierającej kwas cytrynowy oraz ewentualnie substancje smakowe i barwiące. Całość zagniata się ponownie na ciastowatą masę w czasie 30 - 50 minut, **poddaje** granulacji, suszeniu w temperaturze 45 - 55 °C, do zawartości wilgoci nie przekraczającej 4 % konfekcjonowaniu.

/71 zastrzeżenie/

A1(21) 281220 (22) 89 08 30 5(51) A61K

(31) 238.371 (32) 88 08 30 (33) US
Pfizer Inc., Nowy Jork, US

(54) Sposób wytwarzania preparatu farmaceutycznego do pc człowieka

(57) Sposób wytwarzania tabletki do powolnego uwalniania jednej lub większej liczby substancji czynnych, tabletki mającej rdzeń z substancji czynnych z jedną lub większą ilością **zaróbkę**, otoczony membraną asymetryczną, charakteryzuje się tym, że membranę tworzy się w procesie odwracania faz, przy czym proces mokry obejmuje:
/a/ powlekanie rdzenia roztworem acetonowym zawierającym 10-20% wagowych estru celulozy lub etylocelulozy i ewentualnie 0-35% wagowych jednej lub większej ilości substancji **tworzących** pory;
/b/ zanurzanie powleczonego rdzenia w wodnej kąpieli hartowniczej oraz /c/ suszenie.

/26 zastrzeżeń/

A1(21) 284268 (22) 90 03 12 5(51) A61K

(31) 1215/89 (32) 89 03 14 (33) HU

(71) EG IS Gyógyszergyár, Budapest, HU
(72) Erdős Sándor, Kenderfi József, Barczay Erzsébet, Hegedűs Aranka, Krisztián Mária, Mándi Attila, Tajthy Éva, Tompe Péter, Csörgő Margit, Fekete Márton, Görgényi Frigyes, Torma Zoltán

(54) Sposób wytwarzania stałych kompozycji farmaceutycznych

(57) Sposób wytwarzania stałych kompozycji farmaceutycznych o regulowanym uwalnianiu, za **wierających 4-2'-nitrofenilo/-2,6-dimetylo-3,5-dimetoksykarbonylo-1,4-dihydropirydynę**, zwaną **nifedypiną**, jako substancję czynną polega na mieszanii roztworu lub roztworów 1 części wagowej nifedypiny, 0,1-1,5 części wagowych Jednego lub kilku czynników **hydrofilizujących** i 0,05-1,5 części wagowych Jednego lub kilku czynników opóźniających przygotowanych całkowicie lub częściowo w Jednym lub **kilku**, takich samych lub różnych, **rozpuszczalnikach** lub rozpuszczalnikach i nanoszeniu Jednocześnie lub kolejno otrzymanego roztworu lub roztworów na obojętny nośnik, suszeniu i **przesiewaniu** otrzymanego produktu, a następnie mieszaniu go z odpowiednimi substancjami pomocniczymi i prasowaniu otrzymanej mieszaniny w tabletki i powlekaniu tych tabletek albo napełnianiu kapsułek otrzymaną mieszaniną.

/14 zastrzeżeń/

A1(21) 278449 (22) 89 03 22 4(51) A61L

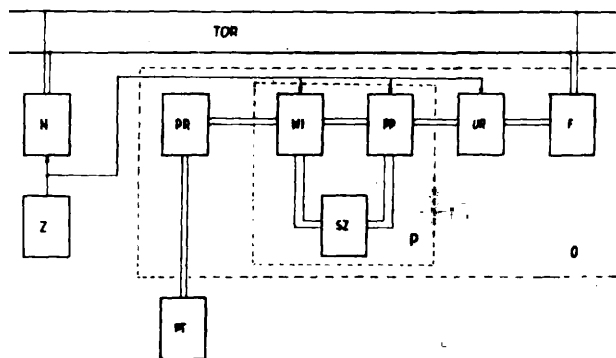
(71) PKP, Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice

(72) Buchacz Marek, Zębik Zbigniew, Wolnica Jan, Baran Jan

(54) Układ kontroli stanu zajętości odcinków torowych

(57) W układzie filtr pasmowy **/F/**, stanowiący wejście odbiornika **/o/**, połączony Jest swoim wyjściem z układem regulacyjnym poziomemu sygnału **/UR/**, którego wyjście połączone Jest z kolei z Jednym wejściem przerzutnika progowego **/PP/**. Wyjście tego przerzutnika dołączone Jest do wejścia wzmacniacza impulsowego **/WI/**. Jedno wyjście wzmacniacza **/WI/** połączone Jest z wejściem układu sprzężenia zwrotnego **/sz/**, a drugie z wejściem prostownika **/PR/**. Wyjście układu **/SZ/** połączone Jest z drugim wejściem przerzutnika progowego **/PP/**. Wyjście prostownika **/PR/** Jest wyjściem odbiornika **/o/** i Jest połączone z przełącznikiem torowym **/PT/**.

/1 zastrzeżenie/



A1(21) 282947 (22) 89 12 22 4(51) A61L

(31) P 38 43 238.2 (32) 88 12 22 (33) DE

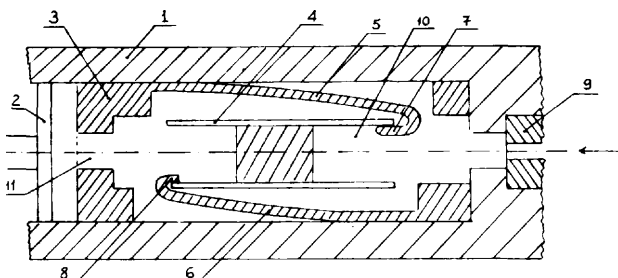
(71) LTS IOHANN Therapie-Systeme GmbH u.Co.KG, NEUWIED, DE; KLINGE HARVA GmbH, Monachium, DE

(54) Sposób wytwarzania poprzekskórnego układu terapeutycznego z fizostygminą jako składnikiem czynnym oraz nośnik do stosowania do poprzekskórnego wprowadzania fizostygminy

(57) Sposób wytwarzania poprzekskórnego układu terapeutycznego do wprowadzania fizostygminy na skórę zawierającego nieprzepuszczalną dla substancji czynnej warstwę powlekającą, przylepną warstwę zbiornikową i ewentualnie dającą się ponownie oddzielić warstwę ochronną, który charakteryzuje się tym, że na sporządzonej wcześniej, samoprzylepnej, ewentualnie zaopatrzonej w dającą się oddzielić warstwę ochronną, warstwie matrycy umieszcza się włókienniczy twór powierzchniowy, na włókienniczy twór powierzchniowy nanosi się fizostygminę albo jedną z Jej farmaceutycznie dopuszczalnych soli w roztworze z utworzeniem zasobu /osadu/ substancji czynnej, po czym matrycę i zasób substancji czynnej zaopatruje się w warstwę kryjącą. Nośnik charakteryzuje się tym, że warstwa zbiornikowa jest przylepcowa i zawiera 50 - 99,994 wagowych materiału polimerowego, 0 - 20% wagowych plastyfikatora oraz 0,1 - 30% wagowych rozpuszczalnika dla fizostygminy. /18 zastrzeżeń/

strzykawki /1/, zawór składający się z zamka /3/ w kształcie wydrążonego wałka zakończonego otworem wewnętrznym /11/ o średnicy mniejszej od średnicy tłoka /4/ zamka wyposażonego ponadto w sprężyste, niesymetryczne, ustawione równolegle względem siebie rygły /5/ i /6/, z przeciwnie zwróconymi ku sobie hakami /7/ i /8/ o różnej długości, które pracują w wolnych przestrzeniach w ściankach bocznych utworzonych między tłokiem /4/ zamka /3/ a obudową strzykawki /1/ oraz z osadzonego w zamku cylindrycznego tłoka /4/ z wewnętrznymi podtoczeniami /10/ z obu stron tłoka zamocowanego między hakami /7/ i /8/ rygłi /5/ i /6/

/5 zastrzeżeń/



Al(21) 283863 (22) 90 02 19 5(51) A61M

(75) Kalota Krzysztof, Rędziny

(54) Strzykawka lekarska

(57) Przed właściwym tłokiem /2/ umieszczony jest w odpowiednio wyprofilowanym gnieździe

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

Al(21) 278352 (22) 89 03 20 4(51) B01D

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

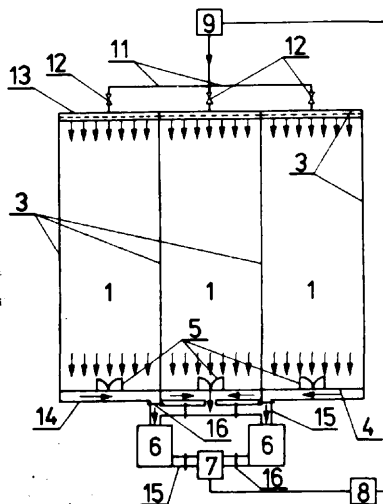
(72) Grochulska-Segal Elżbieta, Gostomczyk Mieczysław A., Sozański Marek M.

(54) Sposób i instalacja do oddzielania zawiesin z cieczy

(57) Wynalazki rozwiązują zadanie techniczne skutecznego oczyszczania cieczy, którą można z powrotem zawrócić do podstawowego procesu.

Sposób polega na tym, że proces prowadzi się na trzech składowiskach, na których realizowane są równocześnie trzy cykle. W jednym cyklu, na jednym składowisku żużla, usypuje się czysty żużel, w drugim cyklu przez drugie składowisko przepuszcza się oczyszczaną ciecz, a w trzecim cyklu z trzeciego składowiska usuwa się żużel wraz z zawiesinami.

Instalacja ma trzy składowiska żużla /1/ o szczelnym i pochylonym podłożu, z których każde ograniczone jest z trzech stron oporowym murem /3/ oraz w najniższej położonej stronie perforowaną i zafiltrowaną ścianą /4/ mającą otwierane wrota /5/. Poniżej składowisk żużla /1/ usytuowany jest zbiornik /6/ i jeszcze po-



niżej zbiorcza studnia /7/. U wyjścia składowisk zużła /1/ znajduje się zbiorcze koryto /14/, połączone ze zbiornikiem /6/ i studnią /7/ systemem rozprowadzających koryt /15/ wyposażonych w zespół zastawek /16/.

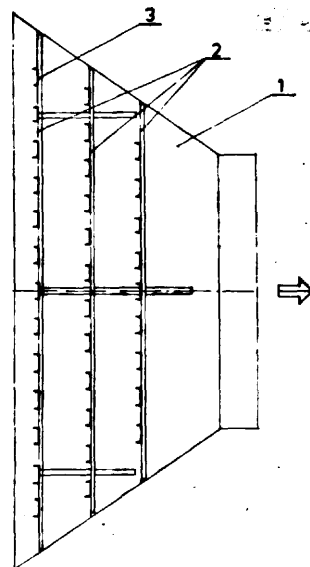
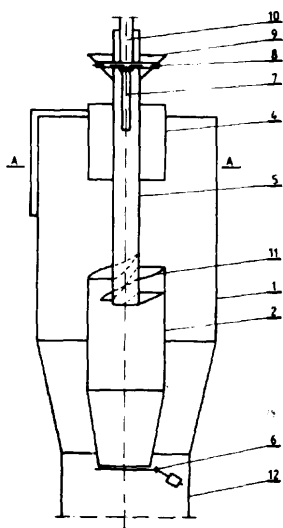
22 zastrzeżenia/

A1(21) 278354 (22) 89 03 20 4(51) BOLD

(71) Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budowy
Pieców Przemysłowych, Bydgoszcz
(72) **Świtka** Krzysztof, Ciszek Tadeusz

(54) Urządzenie do oczyszczania gazu

(57) Zanieczyszczone powietrze jest doprowadzane stycznie do zewnętrznej powierzchni cyklonu zewnętrznego /1/, a oczyszczone odprowadzane jest kominkiem /8/ cyklonu wewnętrznego /2/ i kominkiem /4/ cyklonu zewnętrznego /17/. Cyklon wewnętrzny /2/ ma w części górnej kierownicę /11/, a od dołu zamknięcie /6/, natomiast cyklon zewnętrzny /1/ wyposażony jest w urządzenie regulacyjne, które stanowi obwód krawędzi kominka /4/ i pokrywa /9/ osadzona przesuwnie na kominku /5/.
3 zastrzeżenia/

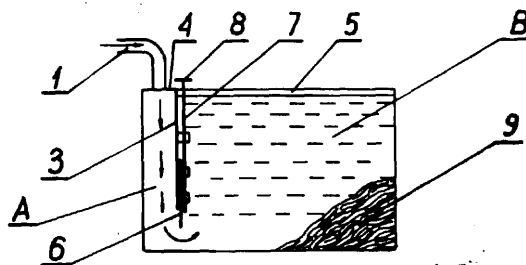


A1(21) 278435 (22) 89 03 23 4(51) BOLD

(75) Kwiatkowski Jacek, Gdynia

(54) Filtr wodny dla gazów przemysłowych

(57) Filtr charakteryzuje się tym, że ma postać prostopadłościanu z przegrodą /3/ przechodzącą przez całą szerokość zbiornika, wyposażoną w dolnej części w zasuwę lub zasuwę ?6/, regulującą wielkość szczeliny przepływowej. Zasuwę przylega do przegrody od strony komory wyjściowej 7B/.
2 zastrzeżenia/



A1(21) 278422 (22) 89 03 21 4(51) BOLD

(71) Zakłady Produkcji Urządzeń
Mechanicznych "ELWRO", im. Janka
Krasickiego, Pszczyna
(72) Majorek Stanisław, Mazur Roman,
Zawadzki Tadeusz, Brauntsch Jerzy,
Skrzypczyk Jerzy, Pryszcz Kazimierz

(54) Elektrofiltr

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia skuteczności odpylania elektrofiltrów. Elektrofiltr ma w konfuzorze /1/ umieszczone sito dławiące /2/, zawierające rząd elementów dławiących /3/ w postaci ceowników. Sito dławiące /2/ umieszczone jest prostopadle do kierunku przepływu gazów.

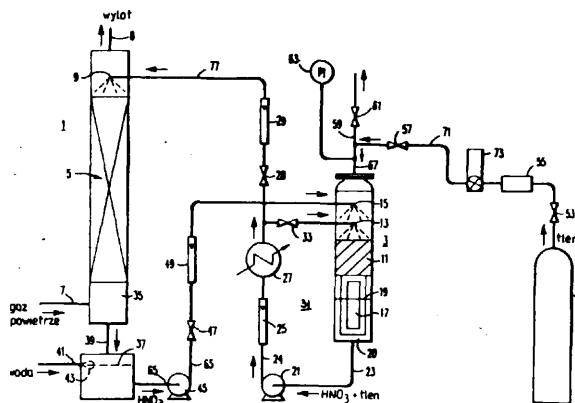
A1(21) 283465 (22) 90 01 26 5(51) BOLD

(31) SN-07/301,851 (32) 89 01 26 (33) US
(71) Beco Engineering Company, Glenshaw, US
(72) Lerner Bernard J.

(54) Sposób i instalacja do zmniejszania emisji tlenków azotu powstającej w procesach przemysłowych

(57) Sposób polega na tym, że tlenki azotu absorbują się w wodzie z wytworzeniem kwasów azotowego i azotowego. Kwasy azotowy i azotowy przeprowadza się do zamkniętego aparatu, w którym kontaktuje się te kwasy z tlenem i produkt tego procesu kontaktowania zawraca się do absorpcji tlenków azotu.

Instalacja charakteryzuje się tym, że zawiera środki /5/ do przetwarzania tlenków azotu w kwasy azotawy i azotowy, zamknięty aparat /31/ t połączony z tym zamkniętym aparatem środkami /51, 53, 55 57/ przeznaczone do doprowadzania tlenu do tego zamkniętego aparatu oraz połączone z tymi środkami /5/ do przetwarzania i zamkniętym aparatem /31/ środki służące do kontaktowania tych kwasów azotowego i azotowego z tlenem w tym zamkniętym aparacie. /16 zastrzeżeń/



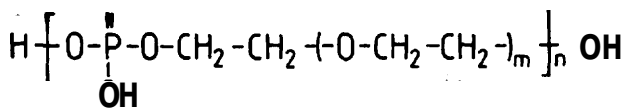
Al(21) 278495 (22) 89 03 24 4(51) B01D
BOLJ

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń;
Centrum Badań Molekularnych i
Makromolekularnych PAN, Łódź

(72) **Narębska** Anna, **Wódkzi** Romuald,
Wyszyńska Alicja, **Penczek** Stanisław,
Pretula Barbara, **Kałużyński** Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania dwuskładnikowych
ciekłych membran emulsyjnych

(57) Sposób polega na tym, że 1-10 części wagowych **poli/fosforanu poli/glikolu** etylenowego/o wzorze ogólnym przedstawionym na **rysunku**, w którym **m** oznacza liczbę całkowitą zawartą w przedziale od 20 do 230, a **n** w przedziale 2 do 20, rozpuszcza się w 90-99 częściach wagowych rozpuszczalnika organicznego. Otrzymany roztwór emulguje się ze stężonym roztworem kwasu nieorganicznego w stosunku **objętościowym** od 2:1 do 10:1, korzystnie **5:1**. /3 zastrzeżenia/



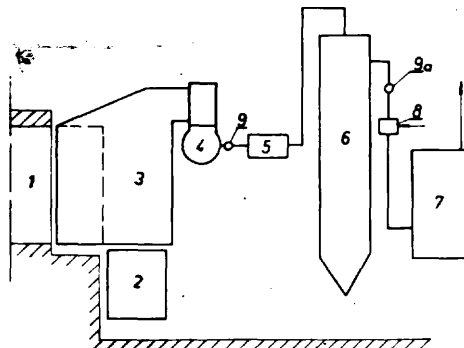
Al(21) 278508 (22) 89 03 24 4(51) B01D

(71) Biuro Projektów Przemysłu
Kokschemicznego "KOKSOPROJEKT",
Zabrze; Kombinat Metalurgiczny -
Huta Katowice, Zakłady Koksownicze
"PRZYJAŻŃ", Dąbrowa Górnicza

(72) **Mierzwiał** Marian, **Warzecha** Andrzej,
Morel Jacenty, **Furtan** Janusz, **Wypich**
Lucjan

(54) Instalacja do odpylania gorących gazów
wyzdzielanych podczas wypychania koksu

(57) Instalacja charakteryzuje się tym, że za kolektorem /4/ odsysanych gazów ma chłodnicę pojemnościową /5/, odpylacz pionowy /6/, kłapę szybkościadającą /8/ oraz czujniki temperatury /9/ i /9a/. /1 zastrzeżenie/



Al(21) 278559 (22) 89 03 29 4(51) B01D

(71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji
Przemysłu Syntezy Chemicznej
"PROSYNCH", Gliwice

(72) **Bryła** Tadeusz, **Rudnicki** Jan, **Muciek** Jan

(54) Sposób odzyskiwania acetyleny i chlorku
winyłu z gazów poreakcyjnych

(57) Sposób odzyskiwania acetyleny i chlorku winyłu z gazów poreakcyjnych przez rozpuszczenie ich w **absorbencie**, charakteryzuje się tym, że wydzielenie acetyleny i chlorku winyłu z rozpuszczalnika prowadzi się na drodze rektyfikacji z pełnym zawrotem flegmy, przy **czym** flegmę zawiera się w wielostopniowym systemie **deflegmacji**.

Zasadniczego ostatecznego oddzielenia fazy gazowej acetyleny i chlorku winyłu od rozpuszczalnika dokonuje się w ostatnim stopniu **deflegmacji** przez wymrożenie faz. Proces wydzielenia acetyleny i chlorku winyłu prowadzi się pod ciśnieniem zbliżonym do atmosferycznego. /3 zastrzeżenia/

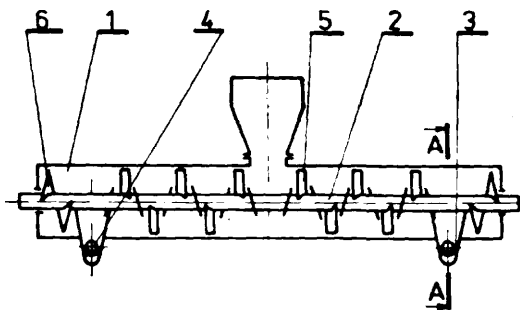
Al(21) 278362 (22) 89 03 20 4(51) B01F

(71) Biuro Projektów i Dostaw
Inwestycyjnych **"METALCHEM"**,
Gliwice

(72) **Sikorski** Zbigniew, **Mościcki** Leszek

(54) Mieszalnik wielowałowy zwłaszcza do
materiałów ziarnistych

(57) Mieszalnik wielowałowy zwłaszcza do materiałów ziarnistych posiadający strefę zasypu, strefę mieszania i transportu materiału, charakteryzuje się tym, że poprzez wyodrębnienie strefy zasypu od strefy mieszania i transportu oraz specjalną budowę kieszeni /3/ wysypowej wyposażonej w ruchomy element /4/ wybierający możliwy jest odbiór produktu powyżej osi poziomej wałów łopatkowych. /2 zastrzeżenia/



Rolka składa się z dwu opraw /2 i 3/ mocowanych poprzez łożyska toczne /7/ na czopie /1/ wałka. Pomiedzy oprawami /2 i 3/ wbudowane jest łożysko ślizgowe /6/. Na oprawy /2 i 3/ wciśnięte są wieńce /4 i 5/ z zabezpieczeniem przed przemieszczeniem wkrętami /11/. Oprawa /2/ z wieńcem /4/ w przypadku poślizgów pomiędzy prasowanym materiałem a rolką obraca się względem oprawy /3/ z wieńcem /5/. Rolka posiada uszczelnienie /10/, pokrywę /12/, pierścień /8/ i nakrętki /9/.

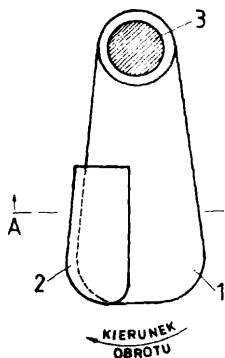
/2 zastrzeżenia/

Al(21) 278560 (22) 89 03 29 4(51) B01F

(75) Błaszczuk Aleksander, Gliwice

(54) Mieszadło śmigłowe z dodatkowym śmigłem pomocniczym

(57) Mieszadło charakteryzuje się tym, że łopatką główną /1/ Jest wyposażona w dodatkową łopatkę pomocniczą /2/. Łopatki /1, 2/ usytuowane są w stosunku do siebie równoległe i nachylone są pod kątem do płaszczyzny poziomej. /4 zastrzeżenia/

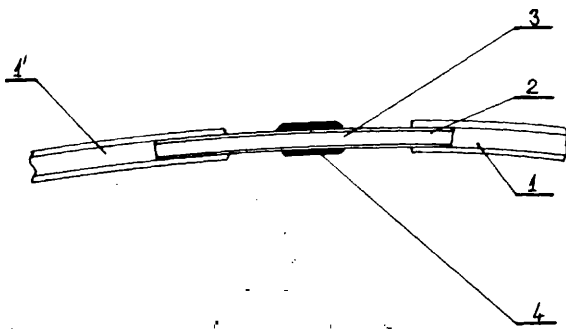


Al(21) 278517 (22) 89 03 28 4(51) B01L

(75) Mielniczuk Zbigniew, Warszawa;
Madaliński Antoni W., Warszawa;
Daniewski Marek, Warszawa

(54) Sposób łączenia kolumn kapilarnych, zwłaszcza szklanych

(57) Sposób polega na tym, że w końcach kolumny kapilarnej /1/ i /1'/ umieszcza się odcinek kolumny kwarcowej /2/, tak aby jej środkowa część /3/ pozostawała na zewnątrz, na którą nanosi się warstwę spoiwa /4/, a następnie końce kolumn /1/ i /1'/ dociska się. /2 zastrzeżenia/



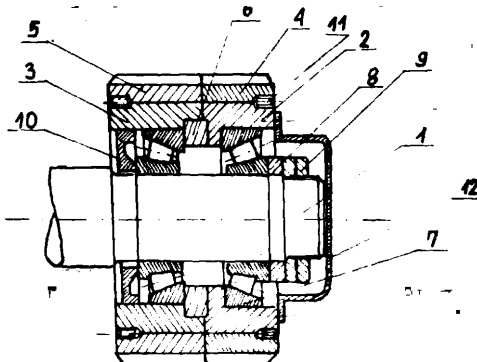
Al(21) 278415 (22) 89 03 21 4(51) B0U

(71) Politechnika Białostocka, Białystok

(72) Hejft Roman

(54) Rolka prasująca granuladora

(57) Rolka rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia w dużym stopniu poślizgów występujących pomiędzy rolką a prasowanym materiałem.



A3(21) 278433 (22) 89 03 23 4(51) B03B

(61) patent 144 195

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla ZACHÓD - Kopalnia Węgla Kamiennego "ZABRZE-BIELSZOWICE", Zabrze

(72) Jondro Bolesław, Janik Jan,
Rolnik Romuald, Dukała Lucjan,
Stępień Henryk, Borkowski Stanisław

(54) Sposób wzbogacania w ośrodku cieczy kopalin użytecznych, zwłaszcza węgla kamiennego oraz osadzarka pulsacyjna młotowo-ziarnowa do wzbogacania kopalin użytecznych, zwłaszcza węgla kamiennego

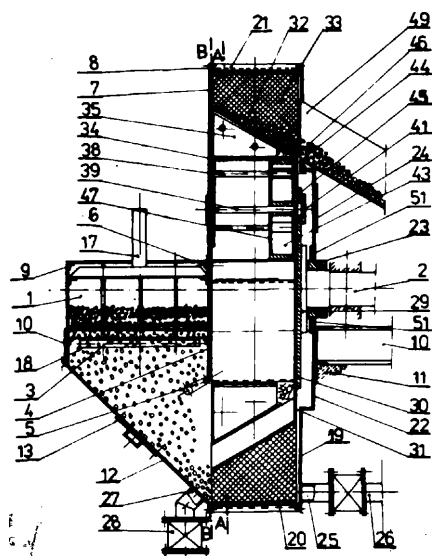
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wzbogacania kopalin użytecznych w jednej osadzarko-pulsacyjnej beztłokowej ze stałym łóżem roboczym klasy ziarnowej od 180 - 0,5 mm.

Sposób wzbogacania polega na tym, że dopływ wody dolnej doprowadza się poprzez produkt ciężki tonący w cieczy, a pulsację dokonuje się przez mechaniczny wypór cieczy przez zanurzanie i wynurzanie w czasie jednego obrotu co najmniej trzech wypomików zawierających wolną przestrzeń od cieczy dogodnie w ilości

od 30 do 96 cykli na minutę.

Osadzarka charakteryzuje się tym, że wewnątrz komory koła wynoszącego główny wał napędowy /2/ ułożyskowany poza komorą koła wynoszącego, na krótkim odcinku ma większą średnicę w postaci tarczy /29/, z którą rozłącznie połączona jest ścianka boczna /30/ oraz tarcza /31/, do której na obwodzie przyspawana jest kierownica ukośna /33/ koła wynoszącego, otwarta wewnętrzną stroną stożka od strony koryta roboczego /1/, podczas gdy pod kierownicą ukośną /33/ do tarczy /31/ przyspawane są trzy wieńce walcowe /34/, do których przyspawane są żebra /35/» które z drugiej strony połączone są nierozłącznie z kierownicą ukośną /32/, zaopatrzone w otwory na śruby służące do zawieszania elementów wporu w postaci wkładek wypełniających przestrzeń między kierownicą ukośną /32/ a wieńcem walcowym /34/, przy czym wewnątrz wieńca walcowego /34/ zainstalowany jest tłok /43/ nasadzony poprzez tuleję /44/ na rury lub pręty prowadzące /38/ oraz poprzez piastę /45/ z gwintem na sworznię /39/ nagwintowaną na całej długości.

Sposób wzbogacania oraz osadzarka pulsacyjna **miałowo-ziarnowa** według wynalazku przeznaczona są do wzbogacania węgla kamiennego w klasie 20 - 0,5 mm lub 120 - 20 mm względnie 30- 0,5 mm i 180 - 30 mm oraz podobnie w odniesieniu do innych kopalin użytecznych. /8 zastrzeżeń/



A2(21) 282901 (22) 89 12 19 5(51) B04B

(71) STOP Stowarzyszenie Techniczne
Odlewników Polskich Zespół
Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego,
Kraków

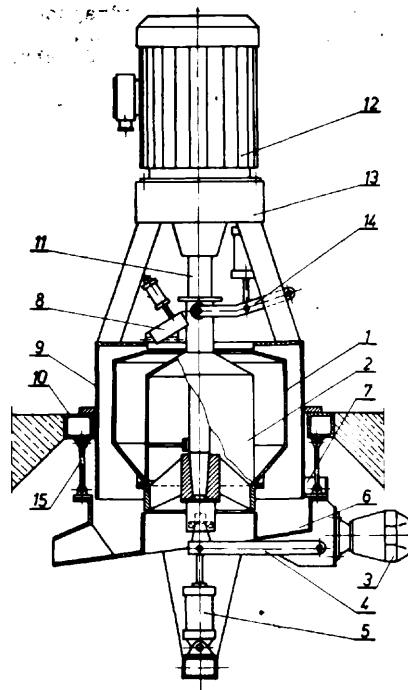
(72) Bańczak Stanisław, Zaremba Stanisław,
Karski Zdzisław, Socha Bronisław, Cisek
Tadeusz, Krzeczowski Edward

(54) Wirówka do odwilżania materiałów sypkich

(57) Wirówka posiada obudowę /9/ zamocowaną na **wysięgnikach** /10/, wewnątrz której znajduje się bęben /1/ zamocowany na pionowym wale 711/ napędzanym silnikiem elektrycznym /12/. Na wale /11/ zamocowany jest przesuwany dzwon /2/ zamykający od wewnątrz bęben /1/. Bęben /1/ wyposażony od wewnętrznej strony powierzchni walcowej

powierzchnią zamknięcia dzwonowego /2/ zamocowany jest przegubowo zgarniacz /8/, który kieruje nadawą w czasie napełniania wirowki. /1 zastrzeżenie/

Nad górną powierzchnią zamknięcia dzwonowego /2/ zamocowany jest przegubowo zgarniacz /8/, który kieruje nadawą w czasie napełniania wirowki. /1 zastrzeżenie/



Al(21) 278390 (22) 89 03 20 4(51) B08B

(71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Wodociągów i
Kanalizacji, Gdańsk;
Przedsiębiorstwo Wdrażania i
Upowszechniania Postępu Technicznego i
Organizacyjnego POSTEOR Oddział w
Gdańsku, Sopot

(72) Kurowski Roman, Urban Janusz, Kapłan
Włodzimierz

(54) Sposób hydropneumatycznego oczyszczania rurociągów wodnych zwłaszcza przewodów wodociagowych

(57) Do opróżnionego częściowo z wody rurociągu wprowadza się w **kierunku** przeciwnym do kierunku przepływu roboczego sprężony gaz o ciśnieniu większym 1,5 do 3,0 razy od ciśnienia eksploatacyjnego rurociągu powodując przepływ mieszaniny wodno - gazowej oraz wywołując powstanie podłużnej **fali** ciśnienia. Tak najkorzystniej dobiera się do długości oczyszczanego odcinka rurociągu, ilość znajdującej się w nim wody oraz **ilość** i ciśnienie wprowadzonego jednorazowo gazu, że powoduje się powstanie podłużnej stojącej fali ciśnienia. /1 zastrzeżenie/

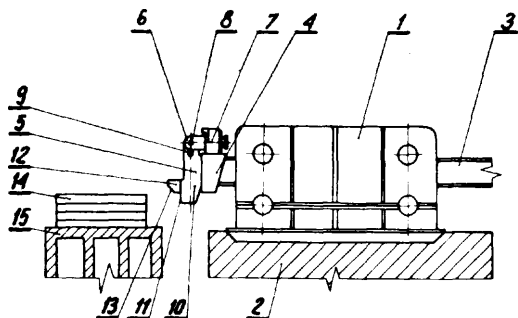
Al(21) 278602 (22) 89 03 31 4(51) B21B

- (71) Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków
 (72) Kurcz Wiesław, Wzorek Józef, Białek Feliks, Trepa Krzysztof, Knap Marian

(54) Spychacz słabów

(57) Belka spychająca /4/ ma zabieraki /5/ zawieszane odchylnie na sworzniu /8/ amortyzatora /7/ poprzez owalny otwór /9/. Zabieraki /5/ w dolnej części /10/ mają część zabierającą /11/ zaopatrzoną w krzywkę naprowadzającą /12/, która ma powierzchnię ślizgową /13/.

/2 zastrzeżenia/

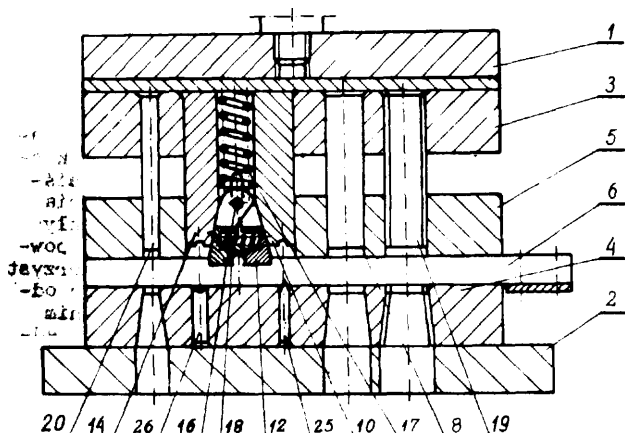


Al(21) 278491 (22) 89 03 23 4(51) B21D

(75) Skurtys Ryszard, Łódź

(54) Tłocznik wielotaktowy do wytwarzania zaciskowej końcówki kablowej

(57) Tłocznik zezwalający na wytworzenie końcówki o zamkniętej konstrukcji. Jest wyposażony w stemple /10, 12, 14/ oraz w matryce /25 i 26/ osadzone w dwóch rzędach parami obok siebie, z których Jeden rząd stempli oraz matryc ma kształt odpowiadający zarysom części rurowej kablowej końcówki, a drugi rząd stempli /10, 12, 14/ oraz matryc /25 i 26/ ma kształt odpowiadający zarysom części trzpieniowej końcówki, przy czym Jeden ze stempli /12/ wytwarzający trzpień końcówki stanowią dwie symetryczne szczęki osadzone na trzpieniu /16/, umieszczone we wnęce zbieżnej klinowo, utworzonej z dwóch sąsiednich, symetrycznie ustawionych stempli /10 i 14/. Nadto we wnęce Jest umieszczona sprężyna wypychająca szczęki /12/. Czoła stempli /10, 12, 14/ oraz matryc /25 i



26/ formujących końcówkę mają kształty utworzone z zaokrągleń, o promieniach odpowiadających zewnętrznym i wewnętrznym zarysom kształtów przekrojów poprzecznych części rurowej i trzpieniowej końcówki oraz odcinków prostych łączących te zaokrąglenia.

/1 zastrzeżenie/

Al(21) 279395 (22) 89 05 11 4(51) B22F

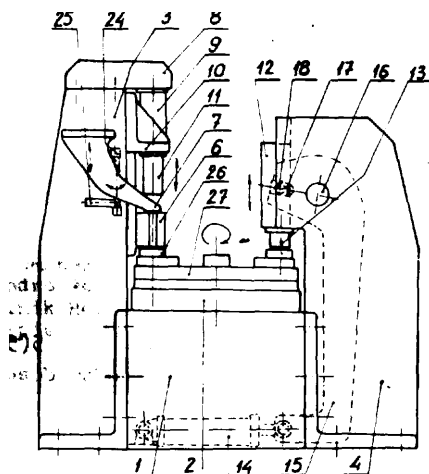
(75) Stępień Marian, Włosiński Władysław, Warszawa

(54) Sposób wytwarzania kształtek z surowców rozdrobnionych, zwłaszcza z rozdrobnionych odpadów metali i prasa do wytwarzania kształtek z surowców rozdrobnionych, zwłaszcza z rozdrobnionych odpadów meta-

(57) Sposób polega na tym, że prasowanie w pierwszym etapie składa się z przetłaczania, z Jednoczesnym zagęszczaniem rozdrobnionych odpadów metali podczas ich ruchu w kierunku na dół, które stanowi wstępne prasowanie prowadzone przy ciśnieniu do 150 Mpa na poziomie powyżej górnej płaszczyzny przestrzeni prasowania właściwego i z prasowania właściwego przy ciśnieniu kilkakrotnie wyższym od ciśnienia wstępnego prasowania i z drugiego etapu prasowania właściwego na gorąco.

Prasa charakteryzuje się tym, że zawiera umocowaną do każdego co trzeciego z korpusów /3/ nieruchomą matrycę /6/ o pionowej osi symetrii. W stole /1/ znajdują się matryce /26/ w ilości takiej Jak ilość korpusów, mające przekroje wlotów równe przekrojom wylotów z odpowiednich matryc nieruchomych, przemieszczające się ze stołem obrotowo, współpracujące kolejno z matrycami /6/ nieruchomymi.

/9 zastrzeżeń/

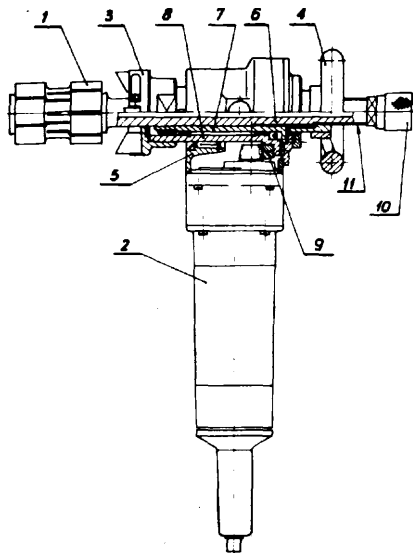


Al(21) 278472 (22) 89 03 24 4(51) B23B

- (71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków; Południowy Okręg Energetyki - Zakład Remontowy Energetyki, Katowice; Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi "PONAR-BIPRON", Warszawa
 (72) Cender Kazimierz, Grząba Jan, Gałęcki Szczepan

(54) Obrabiarka trzpieniowa

(57) Obrabiarka ma tuleję pośrednią /7/ utwierdzoną do korpusu wrzeciennika /2/. Na tulei /7/ oraz w korpusie /2/ ułożyskowane jest obrotowe wrzeciono /8/ głowicy nożowej /3/. Wewnątrz tulei pośredniej /7/ umieszczony jest suwliwie trzpień rozprężny /1/, który ma drążony trzpień nośny /6/. Trzpień ten ma z jednej strony końcówkę /11/ gwintowaną na zewnątrz, a z drugiej strony zakończony jest czopem prowadzącym, za którym następnie uformowany jest stały stożek zaciskowy. Na czopie prowadzącym osadzony jest przesuwany poosiowo nastawny stożek zaciskowy, zaś pomiędzy stożkami umieszczona jest jednolita tuleja rozprężna z tworzywa sztucznego zazębiająca się z trzpieniem nośnym /6/ poprzez płytki. /2 zastrzeżenia/



A1(21) 278473 (22) 89 03 24 4(51) B23B

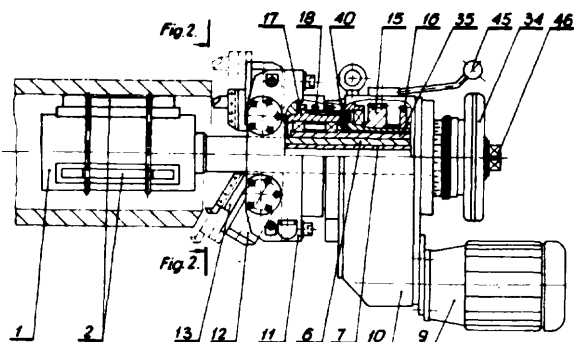
(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków;
Południowy Okręg Energetyki - Zakład
Remontowy Energetyki, Katowice;
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw
Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi
"PONAR-BIPRON", Warszawa

(72) Sionkowski Jerzy, Cender Kazimierz,
Mikołajczak Lucjan, Bednarz Adam

(54) Trzpieniowa obrabiarka z uchylnym uporem

(57) Obrabiarka ma dzielone wrzeciono złożone z tulei napędowej i końcówki zabierającej /17/, sprzęgniętych z sobą przegubowo kamieniem /40/. Dzielone wrzeciono ułożyskowane jest na tulei pośredniej /35/. Przekładnię nawrotną obrabiarki tworzą dwa koła sprzęgłowe osadzone na wałku nawrotnicy, zazębiające się kołami napędowymi /15, 16/ osadzonymi sztywno na tulei napędowej wrzeciona, oraz koła przekazujące napęd z wałka nawrotnicy na koło przepustowe /18/ osadzone obrotowo na końcówce zabierającej /17/. Na końcówce tej wymiennie mocowana jest głowica /11/. Głowica /11/ w łańcuchu kinematycznym ciąglego posuwu mechanicznego imaka narzędziowego /13/ ma trzystopniową przekładnię, przy

czym suport /12/ uchylny jest względem głowicy /11/ wokół osi wałka łączącego pierwszy i drugi stopień przekładni stożkowych. Mechaniczny posuw wzdłużny głowicy /11/ jest ciągły i realizuje się poprzez dwustopniową przekładnię zębatą napędzającą nakrętkę posuwu współpracującą z trzpieniem rozprężnym /1/. Trzpień ten ma samozakleszczające się stożki zaciskowe współpracujące ze szczękami mocującymi /2/. /5 zastrzeżeń/

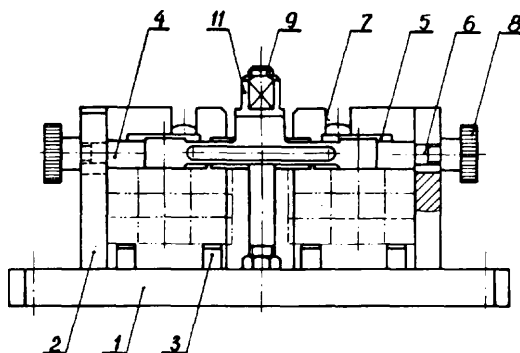


A1(21) 278583 (22) 89 03 30 4(51) B23B

(71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i
Górnich "GLINIK", Gorlice
(72) Wszolek Stanisław

(54) Uchwyt wiertarski

(57) Uchwyt wiertarski ma płytę /4/ wiertarską zaopatrzoną z boku w co najmniej dwie śruby /6/ z nakrętkami /8/. Wsporniki /2/ uchwytu mają co najmniej dwa pionowe rowki /7/ umożliwiające przesunięcie śrub /6/ z płytą /4/ wiertarską, po odkręceniu nakrętek /8/. /4 zastrzeżenia/



A1(21) 278482 (22) 89 03 23 4(51) B23C

(71) Politechnika Rzeszowska, Rzeszów
(72) Markowski Tadeusz

(54) Frez czołowy

(57) Wynalazek rozwiązuje problem opracowania konstrukcji freza czołowego posiadającego stałą geometrię w układzie roboczym. Frez charakteryzuje się tym, że jego zęby mają powierzchnię natarcia będącą fragmentem powierzchni walcowej. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 278346 (22) 89 03 18 4(51) B23D

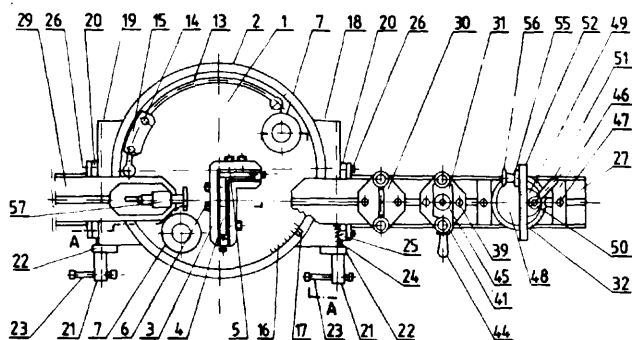
- (71) Szczecińska Fabryka Maszyn Budowlanych
"ZREMB-FAMABUD", Szczecin
(72) Kowalik Wacław, Nurkiewicz Mieczysław

(54) Sposób i urządzenie do cięcia rury z
jednoczesnym spłaszczaniem końcówki

(57) Sposób polega na tym, że dwa zespoły noży tnących ustawia się pod kątem odpowiadającym kątowi zawartemu pomiędzy skosami rury, przy czym krawędź tnąca jednego zespołu noży tnących i tworząca zewnętrzną ścianką rury leżą na wspólnej prostej, po czym dokonuje się przemieszczenia zespołów noży tnących o wartość kąta zawartego pomiędzy skosem a osią wzdłużną rury.

Natomiast rurę przemieszcza się równolegle w stosunku do pierwotnego położenia o wielkość odpowiadającą wielkość przesunięcia styków skosów. Następnie wprowadza się w ruch zespoły noży tnących, które dokonują przecięcia rury formując jednocześnie spłaszczenie końca rury.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma osadzoną obrotowo w pierścieniu /2/ podstawę /1/, która jest wyposażona w wymienny imak dolny /3/ z zamocowanymi nożami tnącymi dolnymi /4/ i /5/, a także w dwie kolumny /7/, na których osadzone są suwliwie głowica stemplowa wyposażona w wymienny imak górny z zamocowanymi nożami tnącymi górnymi, zaś pierścień /2/ ma przytwierdzone suporty /18/ i /19/ usytuowane równolegle względem siebie, w których do listwy prowadzącej /20/ zamocowana jest prowadnica główna /27/ i prowadnica pomocnicza /29/ z osadzonymi przesuwnie przymami otwartymi /30/, przymami zamkniętymi /31/ oraz głowicą oporową /32/, a ponadto w prowadnicy pomocniczej /29/ osadzony jest zde-
rzak. /6 zastrzeżeń/



A1(21) 278330 (22) 89 03 17 4(51) B23H

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Łukaszewicz Marian, Smardz Stanisław

(54) Sposób wytwarzania filierów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania filierów, czyli dysz, służących do kierowania cienkich strumieni płynnego tworzywa sztucznego do środowiska kwaśnego, w którym następuje utwardzenie materiału w formie włókien.

Sposób polega na wykonaniu w płycie gładkich otworów i dodatkowym wygładzeniu ich wewnętrznej powierzchni wiązką jonów i atomów, podających w przybliżeniu równolegle do osi otwo-

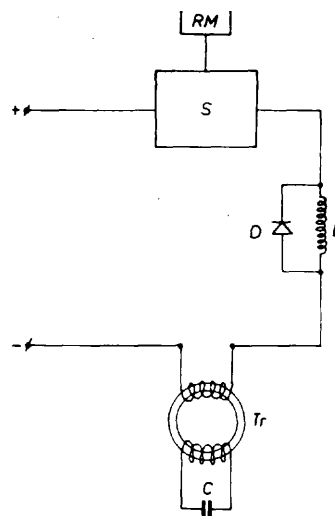
ru. W czasie procesu wygładzania wykonuje się obrót płytki, w której zostały wykonane otwo-
ry. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 278308 (22) 89 03 17 4(51) B23K

Politechnika Warszawska, Warszawa
Baciński Andrzej, Górski Krzysztof,
Wróbel Waldemar, **Dymitrowski** Andrzej,
Skowroński Jan, Koprukowiak Tadeusz,
Kwiatkowski Waldemar

(54) Regulator prądu spawania, zwłaszcza w
spawarkach wirowych

(57) Regulator charakteryzuje się tym, że w obwód prądu wzbudzenia szeregowo włączony jest obwód pierwotny transformatora prądowego /Tr/, korzystnie o rdzeniu toroidalnym, którego obwód wtórny dołączony jest do kondensatora /c/
/1 zastrzeżenie/

A1(21) 284240 (22) 90 03 09 5(51) B23P
B21H

- (31) P 39 08 026.9 (32) 89 03 11 (33) DE
(71) **Glyco-Metall-Werke** Daehlen Je Loos GmbH,
Wiesbaden, DE

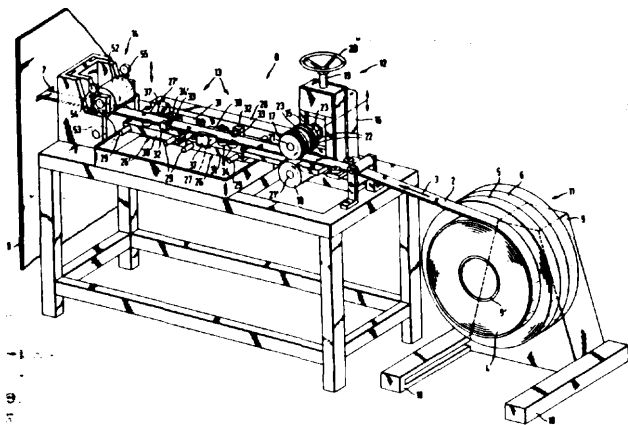
(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania pro-
filowanych ślizgowych elementów łożys-
kowych

(57) W sposobie, zwiniętą blachę taśmową, skłą dającą się ze stalowego podłoża i na nim **umiesi-** czonego materiału warstwowego, przeciętą **wzdłu-** nie na pasma /2/ umieszcza się w postaci **zwojów** /4, 5, 6/ w odwijaczu /9/, a następnie **profi-** luje się wzdłużnie i obrabia w ślizgowe **elemen-** ty łożyskowe.

Urządzenie ma urządzenie profilujące /&/ dołączone za zespołem cięcia wzdłużnego i dołą-
czoną kolejną maszyną z urządzeniami **pomiarowy** mi.

Zgodnie z wynalazkiem jest przewidziane, że przecięte wzdłużne pasmo /2/ umieszcza się jako zbiorczy blok zwojowy /11/ przed zespołem profilującym /12, 13/, następnie wykonuje się co najmniej jeden profil na stalowym podłożu,

po czym wykonuje się co najmniej jeden profil po stronie materiału warstwowego, i tak profilowane pasmo /2/ doprowadza się do kolejnej maszyny i obrabia w ślizgowe elementy łożyskowe, a jednocześnie po ich wytworzeniu mierzy się dokładność tolerancji, przy czym zależnie od wyników pomiaru zmienia się częściowo profil pasma /2/. /14 zastrzeżeń/



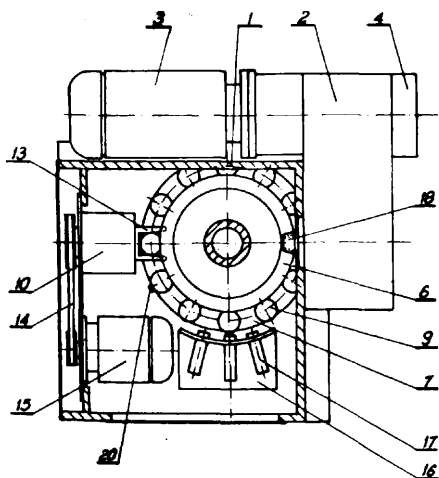
A2(21) 283098 (22) 89 12 28 5(51) B23Q

- (71) Politechnika Rzeszowska
im. T. Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Kościelny Eugeniusz, Rejman Edward,
Świeca Zdzisław, Kaszuba Kazimierz

(54) Uniwersalny moduł obrotowo-podziałowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest uniwersalny moduł obrotowo-podziałowy przeznaczony do zmiany położenia kąтового palet, przedmiotów lub innych urządzeń technologicznych.

Uniwersalny moduł obrotowo-podziałowy ma tarczę podziałową /7/ zaopatrzoną w rozmieszczone na niej rolki /9/, zaś obok tarczy podziałowej /7/ usytuowany jest zespół blokady /10/ zaopatrzonej w szczękę blokującą /13/ sprzęganą okresowo z jedną z rolek /9/, przy czym tarcza podziałowa /7/ usytuowana jest wewnątrz korpusu /1/ i zabudowana jest na wspólnym wałku razem z montażowym stołem i z



kołem stożkowym /6/. Do boku korpusu /1/ umocowany jest kadłub przekładni napędowej /2/, który na wyjściu zaopatrzony jest w atakujące koło stożkowe /18/, zaś na wejściu kadłub przekładni napędowej /2/ ma napędowy silnik elektryczny /3/ i hamulec /11/ umocowane względem siebie współosiowo. /4 zastrzeżenia/

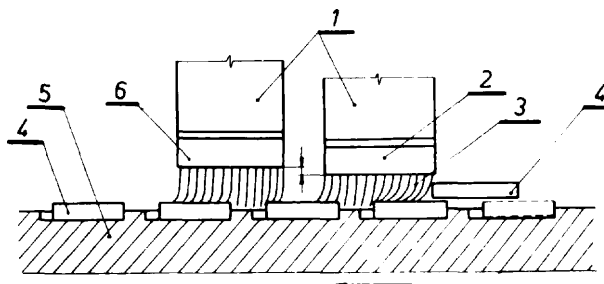
A2(21) 285040 (22) 90 04 30 5(51) B24B

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Konfisz Janusz, Kacalak Wojciech,
Bokiej Stanisław, Derkacz Andrzej,
Tomaszewicz Mieczysław

(54) Mechanizm do umieszczania płaskich przedmiotów w gniazdach stołu obrabiarki

(57) Mechanizm znajduje zastosowanie zwłaszcza w szlifierkach do wielkoseryjnej i masowej obróbki małych elementów z ceramiki elektro-
nicznej i konstrukcyjnej.

Mechanizm charakteryzuje się tym, że element osadzający /2/ ma na swojej dolnej powierzchni gęsto osadzone elastyczne pręciki /3/, korzystnie prostopadłe, przy czym końce tych pręcików znajdują się nieco poniżej górnej powierzchni przedmiotów /4/ umieszczonych w gniazdach stołu /5/. /4 zastrzeżenia/



A1(21) 278345 (22) 89 03 17 4(51) B24C

- (71) Przedsiębiorstwo Państwowe, Kopalnia
Węgla Brunatnego "BEŁCHATÓW", Piotrków
Trybunalski
(72) Sikorski Zbigniew, Grabarek Jan,
Jachowicz Grzegorz, Moczyński Marek,
Okon Zbigniew, Ratusznik Jerzy

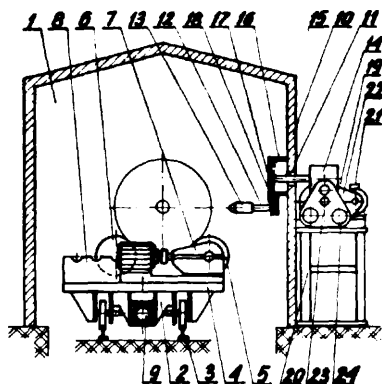
(54) Oczyszczarka pneumatyczna komorowa do oczyszczania przedmiotów walcowych

(57) Oczyszczarka jest wyposażona w wózek szynowy /2/, na którym znajdują się dwie rolki, służące do umieszczenia na nich przedmiotu oczyszczanego: rolka czynna /5/, napędzana mechanizmem /7/ umieszczonym na ramie /4/ wózka /2/ i rolka bierna /6/ umieszczana przestawnie w jednym z gniazd podpory /8/. Do spodu ramy /4/ jest przymocowany mechanizm jazdy /19/, napędzający wszystkie cztery koła wózka /2/.

Przy bocznej ścianie /10/ komory roboczej /1/ znajduje się mechanizm przesuwu /19/ drążka sterowniczego /12/ dyszy śrutującej /13/, zainstalowany na stojaku /20/, na którym są również dwie prowadnice /24/. Mechanizm przesuwu /19/ z silnikiem elektrycznym prądu stałego /21/ o regulowanej prędkości napędza śrubę pociągową /23/, która przechodzi przez na-

krętkę w głowicy prowadzącej /14/ umocowanej na końcu drążka sterowniczego /12/.

Oczyszczanie odbywa się przy jednoczesnym ruchu obrotowym przedmiotu oczyszczanego i posuwie dyszy śrutującej /13/. /5 zastrzeżeń/



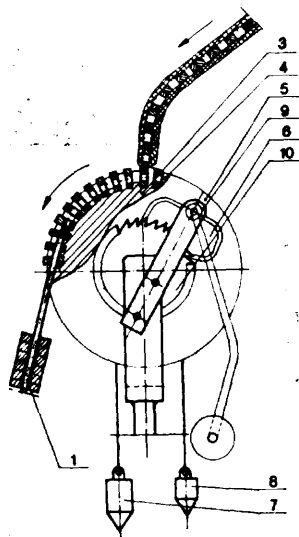
Al(21) 278543 (22) 89 03 30 4(51) B25J

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn, Warszawa

(72) Koper Jan, Mirończuk Konstanty

(54) Przyrząd do nakładania elementów z centralnym otworem przelotowym na trzpień, zwłaszcza urządzenia podającego

(57) Przyrząd wykonany jest jako koło łopatkowe, którego łopatki /3/ mają wykonane promieniowo szczeliny /4/ o szerokości mniejszej niż średnica otworu elementu. Odległość między łopatkami /3/ jest większa niż szerokość nakładanych elementów. Trzpień /1/ magazynku usytuowany jest w szczelinach /4/ łopatek /3/ obracającego się koła łopatkowego styknie do okręgu tworzonego przez dna szczelin /4/. Górny koniec trzpienia /1/ znajduje się powyżej punktu styku do okręgu utworzonego przez dna szczelin



lin /4/ łopatek /3/. Przyrząd stosowany jest przy przekazywaniu, wykonywanych metodą przeróbki plastycznej półfabrykatów nakrętek na operację gwintowania. /4 zastrzeżenia/

Al(21) 278557 (22) 89 03 29 4(51) B26D B23D

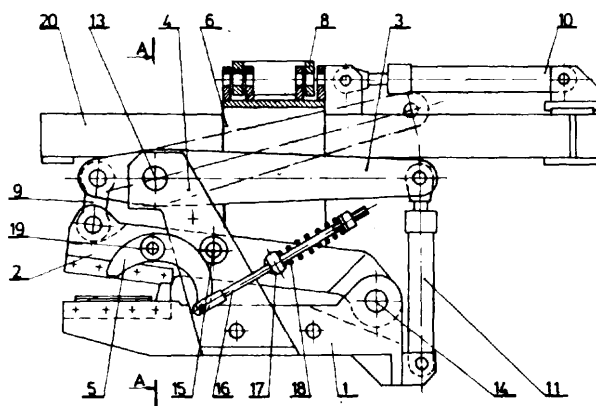
(71) Centrum Usług Projektowo-Specjalistycznych POLPROJEKT", Gliwice

(72) Dyndat Jan, Starosta Zbigniew, Dyndat Andrzej

(54) Nożyce do cięcia blach

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji nożyc zwartej budowy, zapewniających dogodny dostęp do urządzeń technologicznych w procesie walcowania taśm.

Nożyce charakteryzują się tym, że ramię wahiwe /2/ przylega do płytek ślizgowych dwustronnej prowadnicy /4/ zamocowanej sztywno do ramienia stałego /1/. W górnej części prowadnicy /4/ osadzona jest w przegubie /13/ dwuramienna dźwignia /3/, połączona z kolei przegubowo jednym ramieniem poprzez łącznik /9/ ze swobodnym końcem wahiwego ramienia /2/, zaś drugim końcem z siłownikiem cięcia /11/. Na wahiwym ramieniu /2/, w przegubie /19/ osadzony jest dociskacz /5/, który po przeciwnej stronie części dociskowej, częścią wypukłokrętową wspiera się o ogranicznik /15/ mocowany do dwustronnej prowadnicy /4/ a końcem połączony jest z drążkiem /16/ przechodzącym przez otwór w klocku oporowym /17/ i przez sprężynę /18/ opartą z jednej strony o klocek oporowy /17/ a z drugiej dociśniętą podkładką i nakrętką. Do ramienia stałego /1/ zamocowane jest jarzmo /6/ zawieszone, z góry przegubowo poprzez ramię /8/, na wózku osadzonym przejeżdżającym na torze i połączonym z siłownikiem przesuwu /10/. /2 zastrzeżenia/



Al(21) 278596 (22) 89 03 30 4(51) B28B

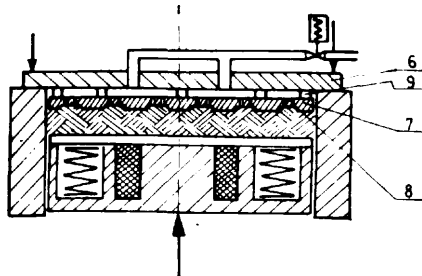
(75) Zakowicz Lesław, Katowice

(54) Sposób wytwarzania jednowarstwowych płytek lastriko i urządzenie do tego sposobu

(57) Sposób polega na wymieszaniu dobranych wagowo składników: 24% cementu 450 lub 350, 24% grys marmurowego, 50 mączki marmurowej

i 2% barwnika cementowego z wodą, potem odmierzone porcje powstałej masy umieszcza się w matrycy, wibruje i dociska hydraulicznie a wyprasowaną płytkę suszy się w regałach a następnie szlifuje.

Urządzenie zawiera matrycę wyposażoną w stalową podkładkę, spoczywającą na sprężynach, które utrzymują ją w niewielkiej odległości od elektromagnesu zasilanego pulsującym napięciem i wprowadzającego podkładkę wraz z masą w drgania. Wkładka /7/, której spodnia strona wyprofilowana jest w zagłębienia w formie rowków, ma na całej swej powierzchni otwórki /8/ i utrzymywana jest w odległości od pokrywy /6/ matrycy za pomocą występów /9/. /4 zastrzeżenia/



A1(21) 278462 (22) 89 03 22 4(51) B29C

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Gumowego "STOMIL" w Warszawie, Pracownia Projektowa, Łódź

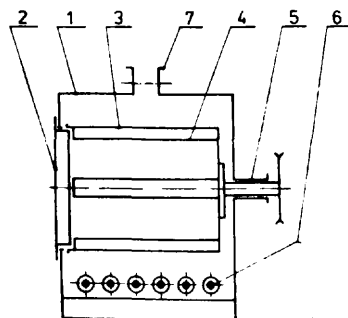
(72) Lipiński Stanisław, Szafnicki Tomasz, Greb Hubert

(54) Urządzenie do suszenia cienkościennych wyrobów lateksowych

(57) Urządzenie ma w termoizolacyjnej obudowie /1/ z uszczelniającą uchylną pokrywą /2/ jednostronnie ułożyskowany perforowany bęben /3/ z wymiennymi progami /4/. Wał /5/ bębna /3/ jest połączony ze źródłem nawrotnego napędu z regulacyjnym urządzeniem do nastawiania prędkości obrotowej oraz czasu jednokierunkowego cyklu obrotów bębna /3/. Pod bębniem /3/ są zabudowane grzejniki /6/ z regulatorem temperatury.

Po załadunku bębna /3/ niedowulkanizowanymi i wyjętymi z kąpieli lateksowymi wyrobami oraz ustawieniu wszystkich regulatorów włącza się napęd bębna /3/ oraz grzejniki /6/ poddając wyroby osuszeniu i dowulkanizowaniu.

/1 zastrzeżenie/



A2(21) 282976 (22) 89 12 22 5(51) B29C

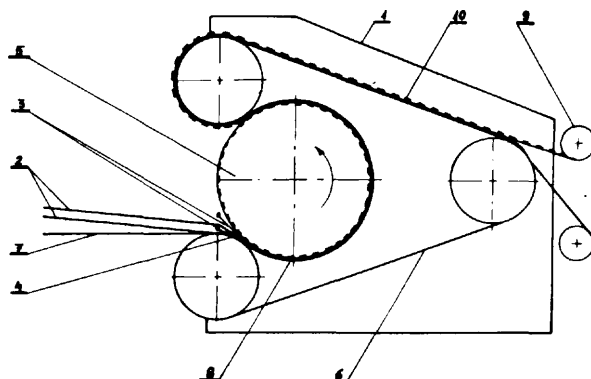
(71) STOMIL Bydgoskie Zakłady Przemysłu Gumowego, Bydgoszcz

(72) Moczyński Stanisław, Wilczyński Kazimierz, Eckert Józefa, Słomkowski Andrzej, Trzewiczarz Stanisława, Ławniczak Ignacy

(54) Sposób wytwarzania wykładzin gumowych z wypustkami w procesie ciągłym

(57) Sposób polega na tym, że na powierzchniach górnych, wprowadzanych do szczeliny /4/ obrotowej prasy /1/ wulkanizacyjnej płyt z gumy /2/ surowej, umieszcza się giętkkie przewody /3/ odpowietrzające w postaci drutów stalowych.

Przewody te przesuwając się na płytach /2/ układają się równolegle względem siebie i zostają doprowadzone do krawędzi gniazd /8/ powodując odprowadzenie zamkniętego w nich powietrza, każdorazowo podczas napełniania ich gumą surową płyt /2/ kolejno w miarę obracania się bębna /5/. /1 zastrzeżenie/



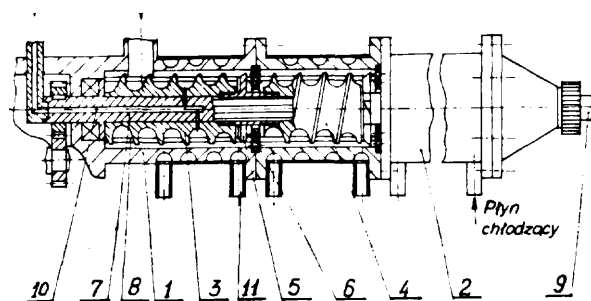
A1(21) 277940 (22) 89 02 23 5(51) B29D B30B

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa

(72) Szmajda Jerzy, Syrczyński Piotr, Kobak Wojciech, Przytocki Piotr, Paściak Kazimierz, Stój Michał

(54) Ugniatarko-wyłłaczarka do żelatynizacji i przetwórstwa polimerów naturalnych i sztucznych, zwłaszcza do produkcji prochów nitrocelulozowych

(57) Ugniatarko-wyłłaczarka ma segment zasypowo-mieszający połączony z powtarzalnymi segmentami rozpuszczalnik nitroceluloza



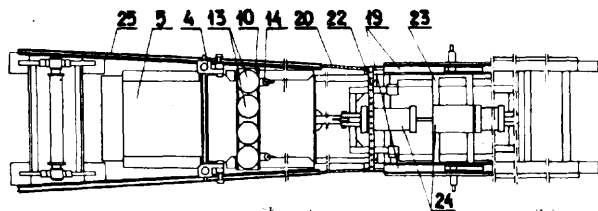
tami ugniatającymi, wewnątrz których umieszczone są ślimaki **tłoczące**. W końcowej **części** każdego segmentu /1, 2/ na osi ślimaków /3, 4/ umieszczona jest przegroda ruchoma /5/ ze skrzydełkami, a w regulowanej od **niej** odległości umieszczona jest przegroda nieruchoma /6/ z otworami. W ślimaku wstępnego mieszania /3/ wykonany jest kanał /10/ dla doprowadzenia rozpuszczalników. Odstęp między każdym ślimakiem tłoczącym / a poprzedzającą go przegrodą **nieruchomą** /6/ poprzedniego segmentu /1, 2/ jest regulowany. Ponadto skrzydełka przegrody /5/ są ścięte w kierunku przeciwnym do **skreślności** zwojów ślimaków /3, 4/. /Z zastrzeżenia/

A1(21) 278419 (22) 89 03 21 4(51) B29D

- (71) Fabryka Pomp i Armatury Przemysłu Mleczarskiego, Zamość
 (72) Czajkowski Tadeusz, Godawa Zygmunt, Zwolan Krzysztof, Dworzański Henryk, Szala Zbigniew

(54) Urządzenie do wytwarzania taśm przenośnikowych

(57) Urządzenie do wytwarzania taśm przenośnikowych, zawierające stanowisko odwijania taśmy, a za nim stanowisko operacyjne, charakteryzuje się tym, że stanowisko operacyjne ma stół /5/, na którym zamontowane są: urządzenie wprowadzające /4/ taśmę, składające się z zespołu rolek podających ułożyskowanych w obudowie, zderzaków ustalających położenie taśmy i noży odcinających, oraz zespół dziurkujący /10/ ze zderzakami /14/ z nastawną podziałką, a dalej ustawiony jest szeregowo stół montażowy z równoległymi prowadnicami /19/ łańcuchów /20/, rozstawionymi po bokach stołu na szerokość nieco większą od szerokości taśmy, w których znajdują się mechanizmy zaczepowe współpracujące z łańcuchami /20/ i połączone z urządzeniem transportowym /23/ napędzanym siłownikami pneumatycznymi /24/. Zespół dziurkujący /10/ składa się ze stempli połączonych z siłownikami pneumatycznymi /13/, pod którymi usytuowane są odpowiadające im matryce. /2 zastrzeżenia/



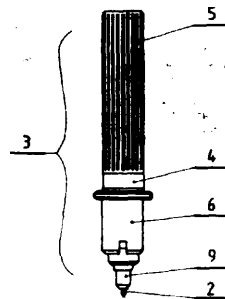
A1(21) 278595 (22) 89 03 30 4(51) B43K
B43L

(75) Stachowicz Ryszard, Bydgoszcz

(54) Zestaw wkładów piszących do plotterów 1 sposób wytwarzania do nich końcówek piszących

(57) Zestaw zawiera **końcówkę** piszącą, jej obsadę /4/, tulejkę adapterową /6/ i nasadkę ochronną, przy czym obsada /4/ przystosowana jest do osadzania w **niej** trzech różnych typów pojemników tuszowych /5/. Końcówka pisząca zawiera kor-

pus z **zaprasowaną** tulejką cylindryczną /9/, której wewnętrzny otwór jest wypełniony na ściankach tworzywem i przystosowany do osadzania w nim rurki piszącej /2/ o różnej średnicy, przy czym wypełnienie to tworzy jeden monolit z korpusem. Wszystkie części składowe są przystosowane do wzajemnego połączenia gwintowego i po skręceniu tworzą kompletny wkład piszący /3/. Sposób polega na tym, że rurki piszące osadza się na wcisk w uprzednio kalibrowanym otworze metalowej tulejki, który wypełniony jest uprzednio elastycznym tworzywem, przy czym podczas procesu kalibrowania uzyskuje się **odsadzenie** uniemożliwiające przesuw rurki piszącej do środka wnętrza korpusu końcówki piszącej. /7 zastrzeżeń/

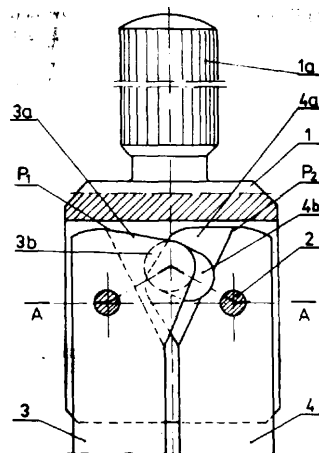


A1(21) 278440 (22) 89 03 23 4(51) B43L

(75) Balazs Pal, Warszawa

(54) Cyrkiel przystosowany, zwłaszcza do użytku szkolnego

(57) Jedna z nóżek /3/ zawiera w swej górnej części występ /3a/ z podcięciem o krawędzi /P1/, zaopatrzony w czop /3b/, przemieszczający się w kanalik prowadzącym /4b/ występu /4a/ drugiej nóżki /4/, **mającego** zwierciadlane podcięcie o krawędzi /P2/, zaś od dołu każda z tych nóżek /3, 4/ ma po stronie zewnętrznej zaokrąglenia o promieniu większym od ich grubości, usytuowane na długości skośnych rozcięć sprężystych, z którymi współdziałają **mięsośredowo** ramki zaciskowe, przy czym jedna z nóżek, utrzymująca grafit ołówkowy ma przelotowy kanał cylindryczny o osi równoległej do rozcięcia sprężystego, zakończony podcięciem. /1 zastrzeżenie/



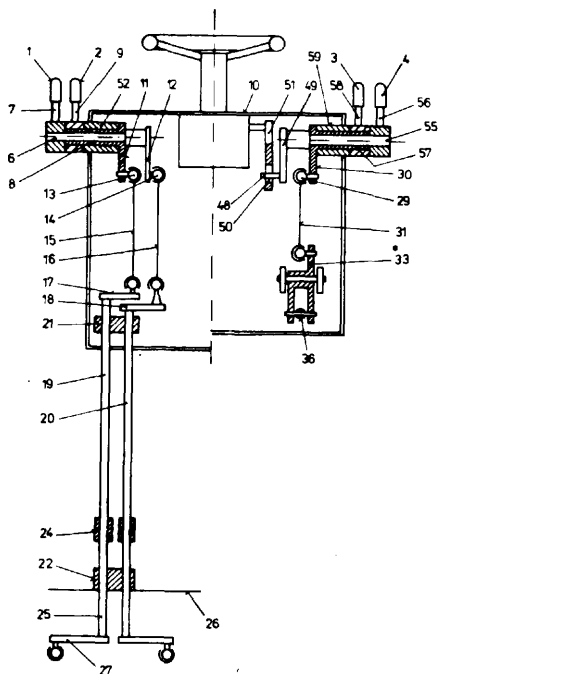
Al 21) 277818 (22) 89 02 20 4(51) B60K

- (71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego
"URSUS", Warszawa
 (72) Krajewski Tadeusz, Urbanek Henrich

(54) Mechanizm ręcznego sterowania zespołami, zwłaszcza ciągnika rolniczego

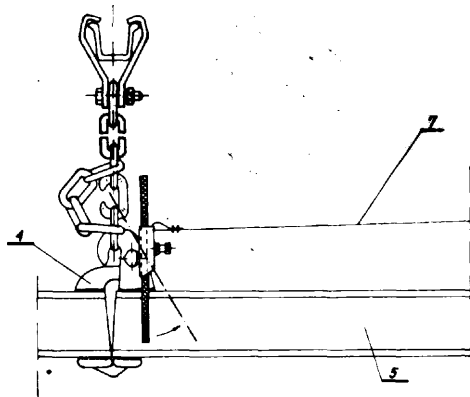
(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że wał /6/ dźwigni /1/ zewnętrznego elementu sterowania /11/ osadzony jest w wale /8/ dźwigni /9/ wewnętrznego elementu sterowania /2/, przy czym oba wały /6/ i /8/ na wewnętrznej stronie obudowy kierownicy mają ramiona /11/, /12/ z kulowymi **zabierakami** /13/, /14/. Zabieraki kulowe /13/, /14/ ramion /11/, /12/ połączone są cięgłami poziomymi /15/, /16/ z ramionami /17/, /18/ pionowych wałów /19/, /20/ osadzonych obrotowo w łożyskach /21/ i /22/ umocowanych do czołowej ściany kabiny, albo z pionowym ramieniem łamanej **dwuramiennej** dźwigni /33/, której ramię poziome jest **połączone** za pomocą sworznia z cięgłem pionowym /36/ umocowanym na czołowej ścianie kabiny.

/5 zastrzeżeń/



cowany regularnie w uchwycie zderzaka i przytwierdzony śrubą dociskową. Uchwyt zderzaka jest zamocowany od dołu z boku obrotowo na osi sworznia przykręconego do zamocowania /4/ szyny jezdnej /5/.

Do uchwytu zderzaka jest **podłączony** jeden koniec linki sygnalizacyjnej. Drugi koniec tej linki sygnalizacyjnej /7/ jest podłączony do dźwigni nadajnika sygnałowego, który jest przytwierdzony do strzemiona odbojnicy szyny jezdnej /5/. /I zastrzeżenie/

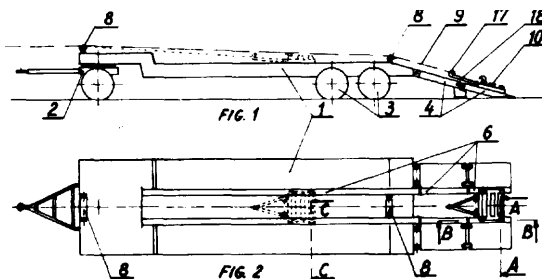


Al(21) 278515 (22) 89 03 28 4(51) B62D

- (71) Wrocławskie Zakłady Mechanizacji
 Budownictwa **"ZREMB"**, Wrocław
 (72) Starczewski Tadeusz, Nieroda Czesław,
 Michalczuk Mieczysław

(54) Przyczepa z urządzeniem załadunkowym, zwłaszcza do uszkodzonych pojazdów drogowych

(57) Przyczepa ma sanie /10/ ciągnięte za pomocą liny /9/ po prowadnicach /6/ usytuowanych na powierzchni platformy /1/ i na pomostach najazdowych /4/. Sanie /10/ wyposażone są w dwie płozy oraz cztery rolki prowadzące usytuowane nad płozami. Platforma /1/ zaopatrzona jest w rolki /8/ do prowadzenia liny /9/ usytuowane w jej przedniej i tylnej części między prowadnicami /6/. /13 zastrzeżenia/



Al(21) 284848 (22) 90 04 18 5(51) B61L

- (71) MANIFEST LIPCOWY Kopalnia Węgla
 Kamiennego, Jastrzębie
 (72) Lasek Marian, Brzoza Marian, Skatuła
 Tadeusz, Szczurek Paweł

(54) Układ wyłącznika krańcowego podziemnej kolejki szynowej podwieszanej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji układu wyłącznika dla prawidłowego zatrzymania każdorazowo pracy podziemnej kolejki szynowej podwieszanej po przekroczeniu ustalonej granicy ruchu na stacjach rozładkowych i pośrednich stacjach materiałowych w wyrobiskach **górniczych** kopalni głębinowej. Układ **wyłącznika** krańcowego ma zderzak sprężysty zamo-

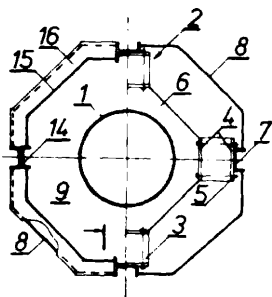
A2(21) 283112 (22) 89 12 29 5(51) B63B

- (71) Stocznia Remontowa **"Nauta"**, Gdynia
 (72) Naleziński Mirosław

(54) Szalunek kolumnowy zwłaszcza w ładowni chłodzonej

(57) Szalunek charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jedną prowadnicę /7/ o przekroju ceo-

wym, usytuowaną wewnątrz konturu utworzonego przez przymocowane osłony /8/, przy czym w przypadku zastosowania przegród wyjmowanych/ wstawianych u szczytu podpory /1/ prowadnica /1/ jest przzerwana w tym rejonie, a ciągłość konstrukcji zapewnia grzbietowo przymocowane usztywnienie /14/ obustronnie połączone z osłonami szczytowymi /15/ zamocowanymi do osłon /8/ przy pomocy maskownic /16/.
/4 zastrzeżenia/



Al(21) 278432 (22) 89 03 23 4(51) B63C
F16K

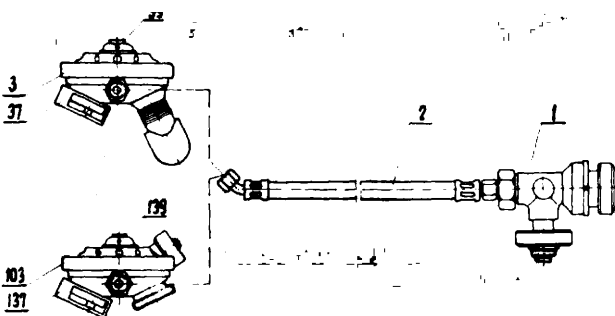
- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej "POLMAG-EMAG" - Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych "FASER", Tarnowskie Góry
(72) Bryś Józef, Konieczka Bogdan, Kozak Zbigniew, Skrzyński Stanisław, Marek Jacek, Dąbrowski Krzysztof, Kozik Wincenty

(54) Zestaw redukcyjno-dawkujący

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podawania nurkowi medium oddechowego w ilości odpowiadającej aktualnemu zapotrzebowaniu, pod ciśnieniem zmieniającym się wraz ze zmianą ciśnienia hydrostatycznego.

Zestaw ma zawór redukcyjny /1/, przewód zredukowanego ciśnienia /2/ i automat oddechowy /3/. Zawór redukcyjny /1/ będący pierwszym stopniem obniżenia ciśnienia, ma grzybek wywierający zmienną siłę nacisku na membranę sterującą elementami dławiaczami. Wielkość siły, która powoduje korektę stopnia redukcji, zmienia się w funkcji zmiany głębokości zanurzenia. Automat oddechowy /2/, będący drugim stopniem obniżenia ciśnienia, zawiera na zewnętrznej części chrapy /37/ zaworu wydechowego i przycisk /39/ zaworu dodawczego, a wewnątrz sektor przelotowy ograniczony przegrodą i deflektorem w formie wycinka torusa.

/3 zastrzeżenia/



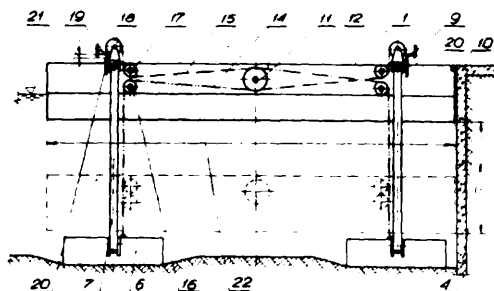
Al(21) 278493 (22) 89 03 23 4(51) B63C
B66F

- (75) Chrostowski Józef, Dębski Stanisław, Paradowski Stefan, Rydel Zbigniew, Gdańsk

(54) wyporowy podnośnik statków

(57) Wyporowy podnośnik statków charakteryzuje się tym, że ma cztery stabilizujące ciągną /14/ i cztery napinające ciągną /15/, zamocowane do bębnow /11, 12/ osadzonych na wspólnym wale o osi prostopadłej do dłuższego boku platformy /1/.

/4 zastrzeżenia/



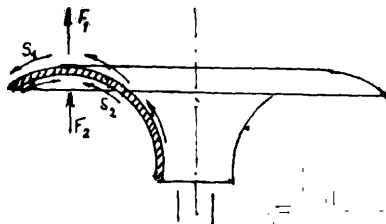
Al(21) 277972 (22) 89 02 27 5(51) B64C

- (75) Demski Eugeniusz, Warszawa

(54) Płat napędowo-nośny urządzeń latających

(57) Płat jest zbudowany z jednolitej płyty jako pierścień kołowy wyobloniony w stronę górną, posiadający na tej górnej powierzchni sieć otwartych kanałów ukierunkowanych od środka płatu do jego brzegu, przy zachowaniu kąta od zera do 45 stopni względem promieni.

/1 zastrzeżenie/



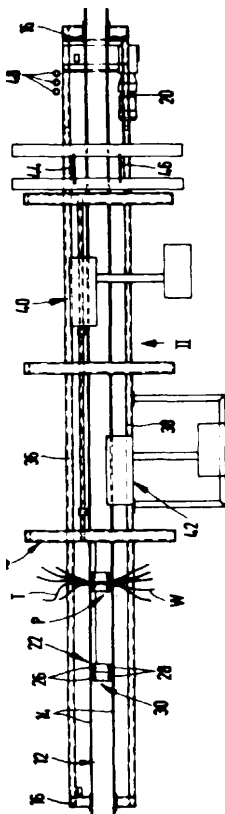
Al(21) 283689 (22) 90 02 08 5(51) B65B

- (31) P.39 04 045.3 (32) 89 02 10 (33) DE
W. Kordes' Sohne Rosenschulen GmbH Je,
Co.KG, KLEIN OFFENSETH-SPARRIESHOOP, DE
(72) Helms Bernd, Peters Reiner, Hoppe Peter

(54) Urządzenie do przygotowywania roślin krzewiastych do pakowania

(57) Urządzenie ma przenośnik /12/, z uchwyta-
mi /30/ dla każdej sadzonki /p/, co najmniej
jedno urządzenie wiążące /40, 42/ do zwijania
odstających części /T,W/ trzymanych w każ-
dym uchwycie /30/ sadzonek /p/ i co najmniej
jedno urządzenie tnące /44,46/ do skracania od-
stających części /T,W/ sadzonek /p/. Każdy
uchwyt /30/ ma co najmniej jedno otwarte ku gó-
rze ramię /26, 28/, w które wkładana jest sa-
dzonka /p/ i co najmniej jeden pałak do docis-

kana sadzonki /p/. Każdy pałak jest wychylany względem osi poprzecznej, napinany przez sprężynę dla otrzymania ruchu otwierającego i ustawiany przy pomocy zapadki w różnych położeniach zamknięcia. W obszarze początkowym przenośnika /12/ umieszczony jest element uruchamiający, który oddziałuje na człon sterujący na każdym pałaku w celu wychylenia go w kierunku zamykania. W końcowym obszarze przenośnika /12/ umieszczony jest człon sterujący do luzowania zapadki. 710 zastrzeżeń/



Al(21) 283468 (22) 90 01 26 5(51) B65D

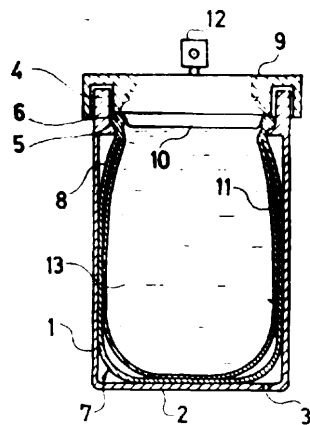
(31) PV538/99 (32) 89 01 27 (33) CS

(71) JZD Vitezny unor Budetsko, Konice, CS

(54) Cięśniowy pojemnik dozujący

(57) Pojemnik, przeznaczony szczególnie do dozowania lakieru do włosów, perfum, kremu do golenia, mydła w płynie, pasty do zębów, środków dezynfekcyjnych, olejów, keczupu i musztardy, charakteryzuje się tym, że w swoim wnętrzu ma zamknięty, sprężysty, pusty wewnątrz korpus /1/ wykazujący na swoim obrzeżu co najmniej jedno zgrubienie pierścieniowe /S/f służące do uszczelnienia korpusu /1/ pomiędzy szyjką /4/ kolby ochronnej /1/, a pokrywką /1/ z zaworem ciśnieniowym do napełniania i wyładowywania.

/4 zastrzeżenia/



Al(21) 283925 (22) 90 02 22 5(51) B65D

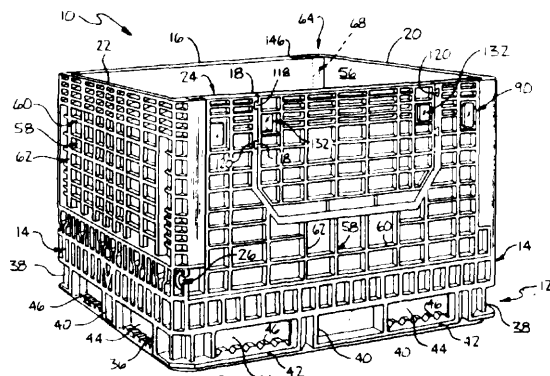
(31) 315,478 (32) 89 02 24 (33) US

(71) ROPAK CORPORATION, Fullerton, US

(72) Foy Dennis M., Baughman Charles T.

(54) Pojemnik składany

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że podstawa /12/ stanowi zestaw segmentów /14/ wielobocznych, mających ukształtowanie, z którego każda ściana /16, 18, 20, 22/ jest wysuwana pionowo w górę. W wewnętrznym obszarze pojemnika /10/ jest część /24/, mająca elementy /64/ ryglujące rozmieszczone na sąsiadujących ze sobą bocznych i końcowych ścianach /16, 18, 20, 22/, /20 zastrzeżeń/



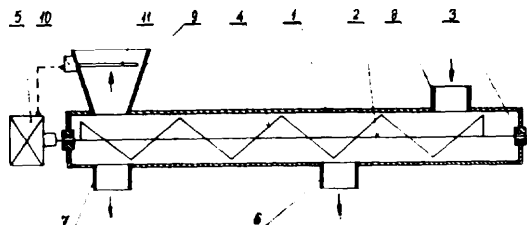
Al(21) 278356 (22) 89 03 20 4(51) B65G

(75) Prażnowski Edward, Wrocław

(54) Przenośnik ślimakowy do transportowania materiałów sypkich

(57) Przenośnik ślimakowy do transportowania materiałów sypkich ma kształt podłużnego koryta /1/, na którym osadzony jest po przeciwnej stronie ostatniego otworu wylotowego /7/ zbiornik /9/ bez dna, który w górnej części ma zamocowany przełącznik elektryczny /10/ połączony z układem napędowym /5/ przenośnika.

/1 zastrzeżenie/



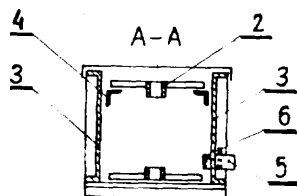
A1(21) 278357 (22) 89 03 20 4(51) B65G

(75) Prażnowski Edward, Wrocław

(54) Segment obudowy przenośnika łańcuchowego

(57) Segment charakteryzuje się tym, że w jednej z bocznych ścian /3/ w dolnej części ma osadzony przelotowy **króciec** /5/ z zasuwą /6/ tak, że jedna jego część wchodzi do wnętrza segmentu obudowy tworząc częściową zaporę przy otworze, a druga wystaje poza obudowę.

/2 zastrzeżenia/



A1(21) 278397 (22) 89 03 22 4(51) B65G

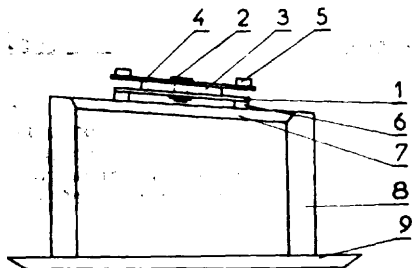
(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "PÓŁNOC" - Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice

(72) Sikora Kazimierz, Bąk Kazimierz, Pałka Bogdan

(54) Podstawa napędu przenośnika zgrzeblowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mocowania napędu przenośnika zgrzeblowego, którego trasa odchylona jest pod kątem w stosunku do trasy odbierającego urobek przenośnika taśmowego.

Podstawa napędu zawiera podstawę stałą /1/, w której środku **zainstalowany** jest pionowy sworzeń łączący /2/, na którym zamontowana jest obrotowa podstawa napędu /4/. Między nią, a podstawą stałą /1/ znajduje się tarcza dy-



stansowa /3/. Na podstawie napędu /4/ zainstalowane są belki mocujące /5/.

/1 zastrzeżenie/

A2(21) 284449 (22) 90 03 23 5(51) B65G

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin

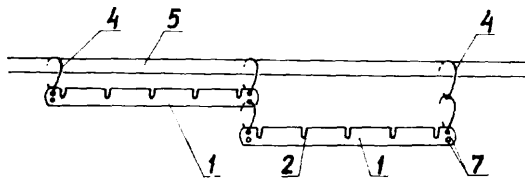
(72) Kacalak Wojciech, Piątek Zdzisław

(54) Belka wieszakowa

(57) Belka ułatwia dostęp do ciasno zawieszonych obok siebie przedmiotów lub elementów. Przeznaczona jest zwłaszcza do stosowania w magazynach odzieżowych, jak i w różnego rodzaju szafach.

Belka jest spłaszczona w przekroju i ma na swojej długości, wzdłuż krawędzi, równo rozmieszczone wcięcia /2/, w które mieszczą się haki wieszaków. Na jednym i na drugim końcu belki wieszakowej /1/ są zaczepy /4/ utwierdzone przegubowo.

/6 zastrzeżeń/



A1(21) 278468 (22) 89 03 24 4(51) B65G

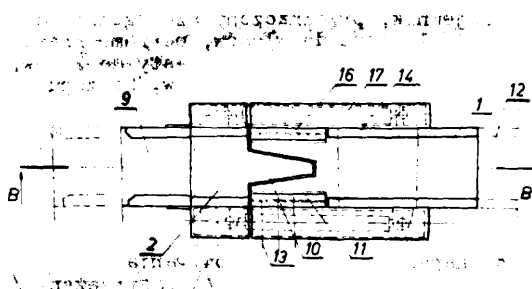
(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "WSCHÓD" - Kopalnia Węgla Kamiennego "JANINA", Libiąż

(72) Trębacz Wiktor, Sokołowski Tadeusz, Brańska Fryderyk

(54) Przenośnik zgrzeblowy o regulowanej długości eksploatacyjnej

(57) Przenośnik zawiera regulacyjny rynnowy zestaw teleskopowy umieszczony przy jego skrzyni napędowej, złożony z rynien /1/ i /2/ prowadzony względem siebie skrzynkowym prowadnikiem odzawałowym i odociosowym o przekroju **czworokątnym**, usytuowanych po obu bokach rynien /1/ i /2/. Rynny /1/ i /2/ w zakresie wzajemnego nachodzenia na siebie **mają** swoje blachy /10/ i /11/ odpowiednio z wycięciem i wybraniem w kształcie stylizowanej dużej litery W, zaś ślizgi zgrzebeł /14/ podzielone są wzdłuż powierzchni roboczych i elementy wewnętrzne /16/ tego podziału przyłączone są do rynny /1/, natomiast elementy zewnętrzne /17/ do rynny /2/.

/3 zastrzeżenia/



A1(21) 278470 (22) 89 03 24 4(51) B65G

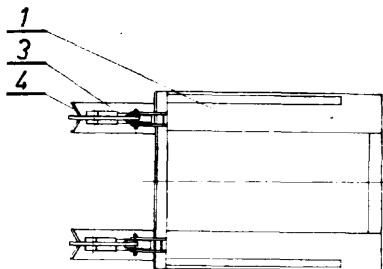
(71) Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Wdrożeniowe "LAKMA" S.A.
J.g.u., Cieszyń

(72) Ziętek Józef, Bednarczyk Marek,
Hałczyński Andrzej

(54) Urządzenie do transportu beczek

(57) Urządzenie przeznaczone jest do współpracy z wózkiem widłowym i umożliwia przewóz jednej lub dwóch beczek bez użycia palet. Składa się ono z ramy nośnej i mechanizmu do zaczepu beczek, który zawiera dwa ramiona stałe /8/ i teleskopowe /9/ oraz szczęki zaczepu górną /10/ i dolną /11/, które zakleszczają się na zawalcowanej górnej krawędzi beczki.

/1 zastrzeżenie/



A1(21) 278503 (22) 89 03 24 4(51) B65G

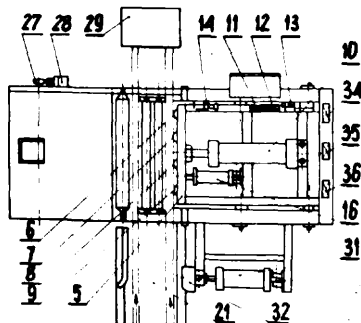
(71) Rzeszowska Spółdzielnia Mleczarska,
Trzebownisko

(72) Tomaka Henryk, Lasek Wiesław, Kloc
Henryk, Gaweł Zbigniew

(54) Urządzenie do rozładowywania transportera z umieszczonych na nim pojemników

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na konstrukcji wsporczej zamocowany jest zespół prowadnic z wózkiem napędzanym poprzez siłownik /10/, a przed płytą czołową wózka do konstrukcji wsporczej jest zamocowany zespół podnoszenia napędzany przez siłownik /16/. Naprzeciw wózka za zespołem podnoszenia umieszczony jest stół z uchylną stopką blokady. Na wsporniku przymocowanym do bocznej ściany zespołu prowadnic umieszczony jest siłownik /31/ wyposażony w zderzak blokady /32/. Poszczególne zespoły urządzenia są sterowane poprzez łączniki krańcowe /6, 7, 8, 9, 13, 14, i 27/

/2 zastrzeżenia/



A2(21) 283007 (22) 69 12 27 5(51) B65G

(71) PROZEMAK Przedsiębiorstwo Projektowania
i Wyposażania Obiektów Przemysłowych,
Warszawa

(72) Gubała Bolesław

(54) Rolka do prowadzenia taśm przenośników taśmowych szczególnie dla przenośników wyposażonych w taśmy z tworzyw sztucznych typu "Transilon" i inne

(57) Powierzchnia tworząca rolki składa się z segmentów wychyłnych. Segment zamocowany jest wahliwie w środku swej długości, a mechanizm wodzący zmienia ich położenie, powodując zwiększenie średnicy rolki po jednej stronie i zmniejszenie średnicy po drugiej stronie.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 278461 (22) 89 03 22 4(51) 365H

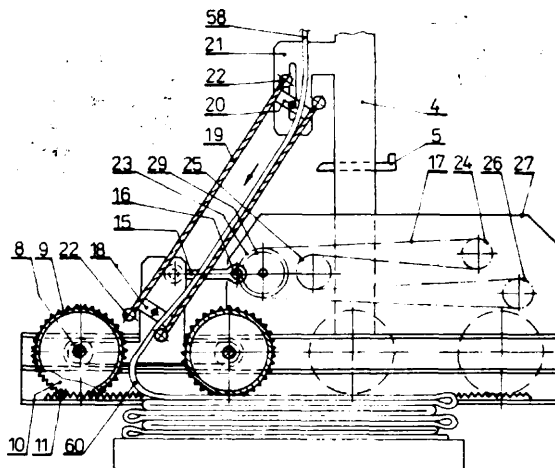
(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i
Realizacji Inwestycji Przemysłu
Gumowego "STOMIL" w Warszawie -
Pracownia Projektowa, Łódź

(72) Burzyński Aleksander, Pruski Zbigniew,
Antczak Stanisław

(54) Urządzenie do układania pasma

(57) W znanych urządzeniach do układania pasma w stos, w miejscach zwrotu kierunku pasma tworzy ono wysokie fałdy, szczególnie gdy jest ono zbyt grube lub mało elastyczne. Tworzące się fałdy deformowały stos.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w ramie /27/ są ułożyskowane łańcuchowe koła /23/, /24/, /25/, i /26/, z których poziomy rozstaw łańcuchowych kół /23/ i /26/ jest większy od rozstawu łańcuchowych kół /24/ i /25/. Z tego, że jedynie łańcuchowe koło /25/ jest na zewnątrz obwodu łańcucha /17/ rozciągniętego na łańcuchowych kołach /23/, /24/, /25/ i /26/. Osie /8/ układająco-dociskowych bębnow /5/ są nieruchomo połączone łącznikiem z jednej strony i łącznikiem z drugiej strony, połączonym przegubowo z wózek /15/, w którym jest ułożyskowany wałek /16/ połączony z łańcuchem /17/ na wał-



ku łańcuchowego koła /23/ jest osadzone łańcuchowe koło /29/, na którym rozpięty łańcuch jest połączony ze źródłem napędu.

/1 zastrzeżenie/

kołem /22/ a na osi /18/ zamocowany jest nieruchomo jeden koniec prowadnicy /20/ układacza /15/, której drugi koniec podparty jest obrotowo w tulei /12/.

/2 zastrzeżenia/

A3(21) 278532 (22) 89 03 28 4(51) B65H

274164

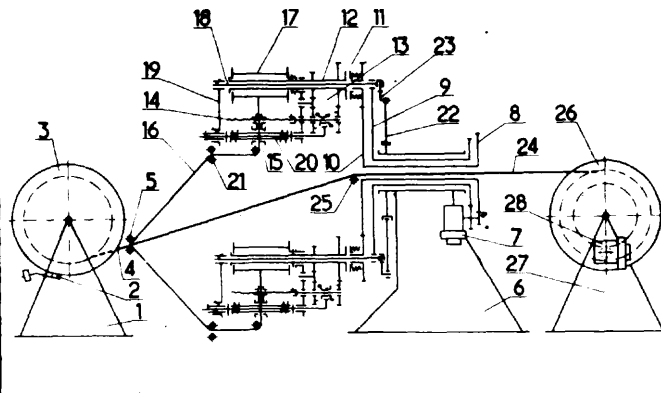
Wyższa Szkoła Inżynierska
im. J. Gagarina, Zielona Góra

(72) Wittek Leonard, Mazurowski Zenon, Bobik Tadeusz, Foligowski Jan, Kłapoć Mikołaj, Rugor Eryk

(54) Sposób i urządzenie do rozplatania lin wielosplotowych

(57) Sposób rozplatania polega na tym, że pojedyncze druty w splotce zachowują w czasie rozplatania stałe położenie względem osi splotki.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma w kole /9/ bębnow obiegowych zamocowaną oś /18/ sprzężoną łącznikiem /23/ z mimośrodowym



DZIAŁ c

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 278494 (22) 89 03 23 4(51) C01B

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle; Zakłady Koksownicze, Zdzeszowice; Zakłady Azotowe "KĘDZIERZYN", Kędzierzyn-Koźle; Zakłady Chemiczne "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle

(72) Budner Zbigniew, Morawiec Bernard, Wasilewski Jerzy, Klimiec Jacek, Morawski Romuald, Jamorski Kazimierz, Wanecki Franciszek, Brochocki Witold, Dragun Henryk, Chmielewski Konstanty, Reterska Zdzisława, Jerzyk Witosław, Sieja Eustachy, Nawrot Henryk, Cyprych Włodzimierz, Grabiec Lucjan, Pilarczyk Henryk, Niedziela Jan, Górecki Janusz

(54) Sposób otrzymywania wodoru z gazu koksowniczego

(57) Sposób otrzymywania wodoru z gazów koksowniczych polega na selektywnej adsorpcji składników gazów na stałych sorbentach a następnie ich desorpcji metodą PSA. Gaz rozdziela się w pierwszej instalacji adsorpcyjnej, metodą PSA, otrzymując strumień gazu wodorowego, o zawartości co najwyżej 90 % molowych wodoru i co najmniej 8-10% molowych tlenku węgla a także strumień gazu metanowego, zawierający co najwyżej 4,0 % molowych tlenku węgla i co najmniej 70 % molowych metanu. Gaz metanowy spręża się i oczyszcza znanymi metodami i wykorzystuje jako wysokokaloryczny gaz opałowy, a strumień gazu wodorowego spręża aż do uzyskania ciśnienia 3,0-4,0 MPa i poddaje procesowi konwersji z parą wodną, po czym skonwertowany gaz wodorowy, zawierający 0,1-3 % molowych tlenku węgla rozdziela w drugiej instalacji adsorpcyjnej PSA. Jako sorbent w pierwszej instalacji adsorpcyjnej PSA stosuje się wąskoporowaty wę-

giel aktywny, a w drugiej instalacji adsorpcyjnej PSA stosuje się wąskoporowaty węgiel aktywny i sito molekularne 5A.

/2 zastrzeżenia/

A2(21) 282853 (22) 89 12 18 5(51) C01B
C02F

(71) "ORGANIKA" Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz

(72) Zimnicki Jan, Duborasow Michaił W., Szłoma Edward N., Liwke Władimir A., Ostrowka Wiktor I.

(54) Sposób oczyszczania i utylizacji solanki z regeneracji filtrów jonitowych

(57) Sposób polega na strącaniu węglanem sodowym w temperaturze 85-100 C kationów powodujących twardość wody i oddzieleniu powstających trudno rozpuszczalnych w wodzie soli.

Oczyszczona solanka nadaje się do powtórne-go użycia jako roztwór regeneracyjny filtrów jonitowych lub po stosownym zateżeniu pozwala na uzyskanie przydatnej przemysłowo soli kuchennej o zawartości powyżej 99,5 % chlorku sodowego.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 278396 (22) 89 03 20 4(51) C01F

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków

(72) Magiera Janusz, Kękuś Adam, Leś Leszek

(54) Sposób odzysku siarczanu baru przy produkcji chlorku wapnia z odpadów powstających w procesie technologicznym otrzymywania sodu metoda Solvaya

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przed etapem strącania jonów siarczanowych przy uży-

ciu chlorku baru, z roztworu ługu stałego o temperaturze 333 - 363 K oddziela się na drodze **dekantacji** fazę stałą, następnie roztwór karbonizuje się dwutlenkiem węgla lub gazem zawierającym dwutlenek węgla tak aby pH roztworu wynosiło nie mniej niż 7 i po dekantacji oddziela się wytrącony osad zawierający CaCO_3 .

Do klarownego roztworu dodaje się wodnego roztworu chlorku baru w ilości takiej, aby w mieszaninie reakcyjnej stosunek molowy jo-

Ba^{2+}

nów --- wynosił 0,8 - 1,4, po czym wytrą-

So_4^{2-}

cony osad siarczanu baru oddziela się od roztworu, przemywa dla usunięcia jonów chlorkowych i ewentualnie rozdrabnia.

/1 zastrzeżenie/

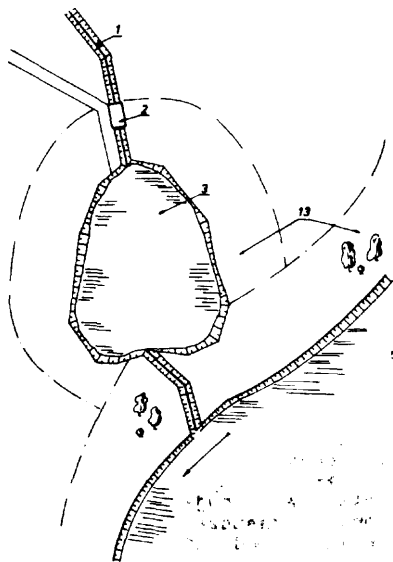
A1(21) 278454 (22) 89 03 22 4(51) C02F

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
(72) Hopfer Andrzej, Przybyłkowski Kazimierz

(54) Urządzenie do oczyszczania wód na meliorowanych obszarach wiejskich

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na rowach melioracyjnych /1/ doprowadzających do odborników wodę z meliorowanych obszarów wiejskich zainstalowany jest filtr melioracyjny, składający się z filtru mechanicznego /1/, którego górna warstwa glinowo-piaskowa zawiera sorbent aktywnego fosforu w postaci wodorotlenków glinu lub żelaza i filtru biologicznego /3/ w postaci płytkiego wodnego zbiornika retencyjnego zarośniętego roślinnością bagienną, w którym ulegają rozkładowi resztki substancji chemicznych zawartych w wodach melioracyjnych.

/1 zastrzeżenie/



A1(21) 278534 (22) 89 03 28 4(51) C02F

(75) Makowski Jan, Kraków

(54) Uniwersalny zawór odpowietrzająco-napowietrzający

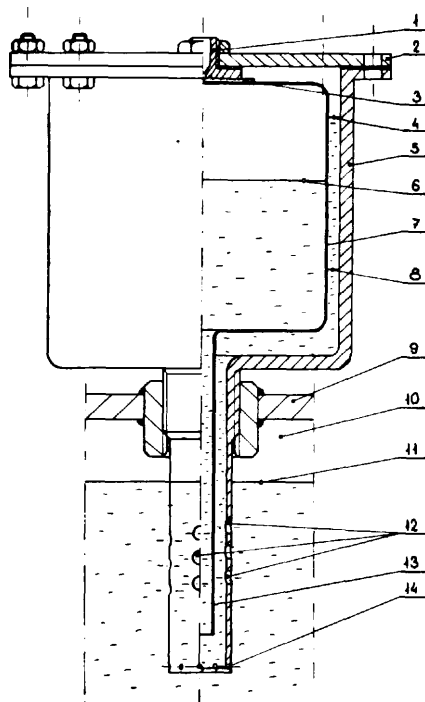
(57) Zawór ma korpus zamknięty pokrywą /2/ w której osadzona jest dysza odpowietrzająca

/1/. Korpus /5/ osadzony jest w pancerzu /9/ zbiornika przy pomocy ogólnie stosowanego gwintu.

Część zaworu znajdująca się wewnątrz zbiornika, poprzez odpowiednie usytuowanie otworów /12/, odcina w zbiorniku poduszkę powietrzną /10/, która amortyzuje uderzenie taranu wodnego w momencie zamknięcia zaworu.

Znajdujący się wewnątrz korpusu /5/ pływak /1/ jest otwarty od dołu i w zależności od panującego w zbiorniku ciśnienia wypełnia się cieczą zmieniając swój ciężar. Zawór otwiera się odpowietrzając instalację w zakresie parametrów swojej pracy, niezależnie od ciśnienia w zbiorniku.

/2 zastrzeżenia/



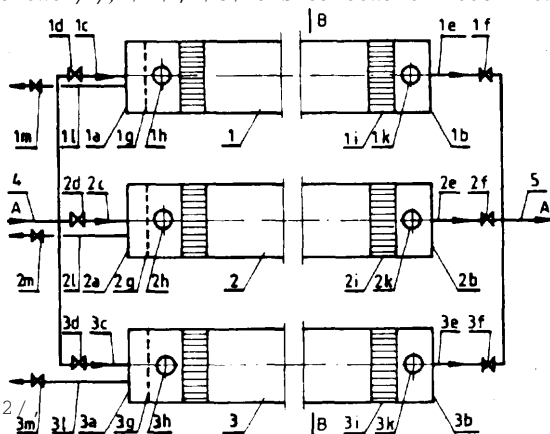
A1(21) 278586 (22) 89 03 30 4(51) C02F

(71) Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Wrocław

(72) Czapski Jerzy, Sierpina Mariusz

(54) Poziomy osadnik ciśnieniowy

(57) Poziomy osadnik ciśnieniowy ma zbiorniki rurowe /1/, /2/, /3/ ukształtowane z odcinków



rur zamkniętych na końcach dennicami /1a/, /2a/, /3a/ i dennicami /1b/, /2b/, /3b/. Ukształtowane zbiorniki rurowe są ułożone na gruncie lub w niewielkim zagłębieniu ze spadkiem 1-3 % w kierunku spustu osadów oraz poprzez dennice /1a/, /2a/, /3a/ i zawory /1d/, /2d/, /3d/ są połączone z głównym przewodem zasilającym /4/, natomiast poprzez denice /1b/, /2b/, /3b/ i zawory /1f/, /2f/, /3f/ z głównym przewodem odpływowym /5/ odprowadzającym wodę na filtry. W zbiornikach /1/, /2/, /3/ są zamontowane prowadnice sterujące strugami wody oraz alternatywnie są wbudowane pakiety wielostrumieniowe /1i/, /2i/, /3i/.

/7 zastrzeżenia/

A1(21) 284298 (22) 90 03 14 5(31) C03B

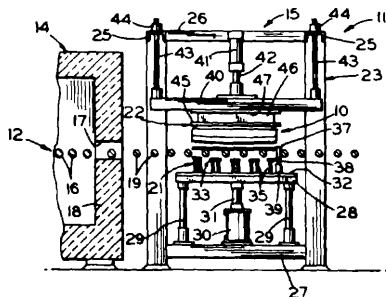
(31) 07/323.356 (32) 89 03 14 (33) US
(71) Libbey-Owens-Ford Co, IOLEDO, US
(72) Modesitt William L., Hagedorn Floyd T., Hall Harold R.

(54) Sposób kształtowania ciągłej powierzchni formującej w tłoczniku gnacym prasy do gniecia nagrzanych płyt szklanych i tłocz-
nik do formowania ciętych płyt szklanych w prasie

(57) Sposób polega na tym, że powierzchnię formującą tłocznika pokrywa się szeregiem warstw materiału włóknistego, termicznie odpornego i mającego właściwości sprężyste a jedną z warstw nasyca się substancją utwardzającą.

Tłocznik charakteryzuje się tym, że na powierzchni elastycznego podłoża /53/ nałożonych jest szereg warstw /54, 55, 56, 57, 58/ z włóknistego materiału, termicznie odpornego i podatnego w normalnych warunkach, które z kolei pokryte są warstwą powłoki z włókna szklanego. Jedną lub więcej warstw z materiału włóknistego nasyca się środkiem utwardzającym dla zapewnienia wymaganej sztywności elementu formującego /48/.

/21 zastrzeżeń/



A1(21) 278455 (22) 89 03 22 4(51) C03C

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Rosiak Genowefa, Mksiewicz Cecylia

(54) Sposób wytwarzania bioszkliva

(57) Sposób polega na zmieszaniu uprzednio wyprażonej i sproszkowanej kości z fosforanem amonowym i ewentualnie fosforanem wapniowym, a następnie na dodawaniu 4 - 10 % wagowych wodnego roztworu tlenchloru lub politlenchloru glinu i dalszym mieszaniu, w celu uzyskania masy, którą następnie suszy się i stapia w temperaturze 1123 - 1523 K, a następnie studzi i rozdrabnia do uziarnienia poniżej 0,06 mm. Otrzymany materiał jest szczególnie przydatny do wytwarzania gładkich powierzchni, zwa-

szcza na tworzywie korundowym, szczególnie na endoprotezach lub wszczepach stomatologicznych.

/2 zastrzeżenia/

A2(21) 272043 (22) 88 04 22 4(51) C04B

Zakłady Magnezytowe, Ropczyce
Piatkowski Wiesław, Dybała Piotr,
Suszczyński Janusz, Śliwiński Stefan,
Przybyła Andrzej, Karcz Aleksander,
Piotrowski Andrzej, Strama Jadwiga,
Gwiżdż Ryszard

(54) Wyrób ogniotrwały

(57) Wyrób składa się z 70 - 94 % klinkieru magnezowego lub dolomitowego, 5 - 30 % pyłu kokсового uzyskiwanego z procesu suchego gąszenia koksu lub mieszaniny tego pyłu z grafitem i 0,5 - 3 % żywicy chemoutwardzalnej i/lub termoutwardzalnej. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 278394 (22) 89 03 20 4(51) C04B

(71) Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe - Świdnica
(72) Ząbek Ewa, Elsner Michał

(54) Sposób wytwarzania ogniotrwałej masy

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do masy ogniotrwałej wprowadza się jako surowiec podstawowy 65 % do 90 % surowca ogniotrwałego o uziarnieniu do 3 lub 4,5 mm /zapewniającym ciężar usypowy powyżej 1,6 kg na dm³/, zawierającego od 4 do 12 % magnezjoferrytu MgO . Fe₂O₃ i do 3 % krzemionki SiO₂ oraz ponad 1,5 % tlenku wapnia CaO, przy czym SiO₂ i CaO w formie chemicznie lub fizycznie związanej. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 278436 (22) 89 03 23 4(51) C04B

(71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
(72) Skrzypek Jan, Kozak Hanna, Szczepański Eligiusz, Stefaniak Longin, Młodzikowska Bogumiła

(54) Porowata wyprawa tynkarska

(57) Porowata wyprawa tynkarska zawierająca cement, wapno, anhydryt, wypełniacze, hydrofobizator i wodę, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo sproszkowany glin w ilości 1,0 do 1,2 części wagowych oraz siarczan potasu w ilości 0,2 do 2,0 części wagowych, w odniesieniu do pozostałych składników suchych, przy czym sproszkowany glin oraz siarczan potasu występuje w obecności dyspersji żywicznej, zwłaszcza polioctanu winylu, dozwolonej w ilości od 1,0 do 5,0 części wagowych.

/3 zastrzeżenia/

A1(21) 278437 (22) 89 03 23 4(51) C04B

(71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
(72) Radziejewska Lidia, Gwiazda Waldemar, Płoński Władysław, Maciaszek Aleksander

(54) zaprawa fakturowa i sposób wytwarzania zaprawy fakturowej

(57) Zaprawa fakturowa składa się z 15 - 25 części wagowych cementu korzystnie portlandzkiego, 5 - 75 części wagowych piasku korzystnie rzeczno, 2 - 6 części wagowych kleju z lateksu kauczuku **butadienowo-styrenowego**, 0,1 - 3 części wagowych włókna drzewnego, 0,5-2 części wagowych aktywizatora, 10 - 20 części wagowych wody, do 5 części wagowych środka hydrofobowego korzystnie silikonowego oraz do 10 części wagowych pigmentów mineralnych. **Aktywizator** składa się z 55 - 60 % straconego CaCO_3 , 10 - 15 % rozdrobnionej krzemionki SiO_2 , 25-30 % CaCl_2 , 1 - 4 % mieszaniny krzemianów, glinokrzemianów, siarczanu sodu, potasu, wapnia, magnezu i żelaza.

Sposób wytwarzania zaprawy fakturowej polega na tym, że do wody o temperaturze 238-293K wprowadza się kolejno ciągle mieszając piasek, cement, włókno drzewne, aktywizator oraz klej, całość miesza się 10-15 minut, po czym ewentualnie dodaje się środek hydrofobowy i pigment mineralny. /3 zastrzeżenia/

Al(21) 278453 (22) 89 03 22 4(51) C04B

(71) Spółdzielnia Pracy **Usługowo-Produkcyjna "JUNIDEM"**, Puławy; Ogólnokrajowe Przedsiębiorstwo **"MASOKOZ"**, Spółka z o.o., Puławy

(72) **Śliwczyński Roman**, Szczesny Sławomir, Przepiórka Roman

(54) Sposób wytwarzania materiałów budowlanych

(57) Sposób wytwarzania materiałów budowlanych z pyłów dymnicowych z użyciem materiałów wiążących, charakteryzuje się tym, że pyły dymnicowe uprzednio **poddaje** się granulacji i lub aglomeracji z użyciem wody w postaci rozproszonej, przy czym operację granulacji i/lub aglomeracji prowadzi się w temperaturach dodatnich, a uzyskany granulaty i/lub aglomerat używa się do wyrobu materiałów i elementów budowlanych,

/5 zastrzeżeń/

Al(21) 284873 (22) 90 04 18 5(51) C04B

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) **Derdacka-Grzymek Anna**, Małolepszy Jan, Brylicki Witold, Deja Jan

(54) Spoivo żużlowo-alkaliczne

(57) Spoivo żużlowo-alkaliczne składające się z granulowanego żużla wielkopiecowego, aktywatora alkalicznego oraz dodatku wiążącego, charakteryzuje się tym, że jako dodatek wiążący zawiera cement portlandzki w ilości 1,0 - 9,5 % wagowych lub klinkier portlandzki w ilości 1,0 - 9,5 % wagowych. /2 zastrzeżenia/

A2(21) 283129 (22) 89 12 29 5(51) C06B

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. **J.Dąbrowskiego**, Warszawa

(72) **Maranda Andrzej**

(54) Mieszanina wybuchowa w stanie sypkim

(57) Mieszanina wybuchowa w stanie sypkim składa się z 30 - 89 % wagowych azotanu amonu, 1 - 14 % wagowych pyłu glinowego oraz 10 - 69 % wagowych azotanu guanidyny. Stosowana może być w górnictwie odkrywkowym oraz **podziemnym**. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 278575 (22) 39 03 29 4(51) C07C

(71) Politechnika **Wrocławska**, Wrocław

(72) Skarżewski Jacek, Siedlecka Renata, Młochowski Jacek, Przondo Jan

(54) Sposób wytwarzania arylowych eterów kwasu glikolowego

(57) Sposób polega na utlenianiu alkoholi **2-aryloksyetylowych** podchlorynem sodowym w wodnym roztworze zawierającym kwaśny węglan sodowy, bromek potasowy, chlorek czterobutyloamoniowy lub inną czwartorzędową sól amoniową i rodnik **2,2,6,6-tetrametylopiperidynoksylo**, przy czym alkohol stosuje się w ilości **stechiometrycznej** w stosunku do podchlorynu sodowego. *

Arylowe etery kwasu glikolowego znajdują zastosowanie jako herbicydy i półprodukty w przemyśle **chemicznym**. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 278576 (22) 89 03 29 4(51) C07C .

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Skarżewski Jacek, Siedlecka Renata, Młochowski Jacek, Przondo Jan

(54) Sposób wytwarzania alkilowych eterów kwasu glikolowego

(57) Sposób polega na utlenianiu alkoholi **2-alkoksyetylowych** podchlorynem sodowym w wodnym roztworze zawierającym kwaśny węglan sodowy, bromek potasowy, chlorek **czterobutyloamoniowy** lub inną czwartorzędową sól amoniową i rodnik **2,2,6,6-tetrametylopiperidynoksylo**. Alkohol stosuje się w ilości **stechiometrycznej** w stosunku do podchlorynu sodowego.

Alkilowe etery kwasu glikolowego, znajdują zastosowanie jako półprodukty w przemyśle **chemicznym i farmaceutycznym**. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 284473 (22) 90 03 26 5(51) C07C

(31) 8901060-7 (32) 89 03 28 (33) SE

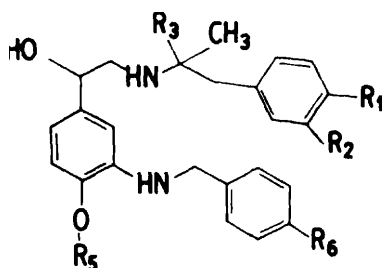
(71) Aktiebolaget Draco, LUND, SE

(72) Olsson Otto Agne Torsten, **Pedaja Peter** Juhan, Svensson **Leif Ake**, Waldeck Carl Bertil, Wetterlin **Kjell** Ingvar Leopold

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1-/benzyloaminofenylo/-2-/fenyloetyloamino/-etanolu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1-/benzyloaminofenylo/-2-/fenyloetyloamino/-etanolu o wzorze 1, i **R₁** i **R₂** są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę hydroksyloową, **metoksylową** lub etoksylową albo atom chlorowca, albo **R₁** i **R₂** tworzą razem łańcuch

-O-CH₂-O- lub -O-CF₂-O-, R_z oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R_c oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze -CO-R_z, w którym R_z oznacza grupę alkilową o 1-16 atomach węgla i łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, grupę arylową, grupę -NHCH₂ lub -N/CH₃/₂, a R_g oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, grupę metoksyłową lub etoksyłową albo atom chlorowca, mających zastosowanie w leczeniu skurczu oskrzeli, zwłaszcza występującego w astmie, polega na poddaniu tlenku 4-benzylkso-3-nitrostyrenu reakcji z podstawionym fenyloaminoopropanem, a następnie poddaniu otrzymanego związku reakcji z wodorem w obecności katalizatora i z benzaldehydem, /6 zastrzeżeń/

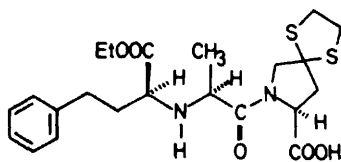


Al(21) 278528 (22) 89 03 29 4(51) C07D

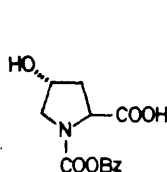
(71) SANDOZ AG., BASEL, CH.

(54) Nowy sposób wytwarzania kwasu 7-(N-(1-(S)-karboetoksy-3-fenylpropylo)-(S)-alanilo/-1,4-ditia-7-azaspiro[7.7]nonano-8(S)-karboksylowego

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze 1 polega na utlenieniu związku 2, poddaniu otrzymanego produktu reakcji z etanoditidem w obecności trójfluorku boru, następnie na przeprowadzeniu uzyskanego kwasu w bromowodorek i poddaniu go reakcji z N-1-(S)-etoksykarbonylo-3-fenylpropyla-7-/S/-alanino-sukcynidylamidem. Związek o wzorze 1 jest stosowany do leczenia podwyższonego ciśnienia krwi i uszkodzeń naczyń sercowych. /1 zastrzeżenie/



Wzór 1



Wzór 2

Al(21) 280961 (22) 89 08 08 4(51) C07D

(31) 8818895 (32) 88 08 09 (33) GB
The Boots Company PLC, Nottingham, GB
Bowen John G., Hockley Michael H.,
Housley John R., Hunneyball Jan M., Titraan
Roger B., Webber David G.

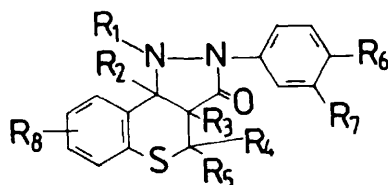
(54) Sposób wytwarzania nowych 17benzopirano

4,3-c-pirazoli

(57) Sposób wytwarzania nowych 17benzotopirano-4,3-c-pirazoli o ogólnym wzorze 1, w którym R_z

i R₂ oznaczają wiązanie, R_z i R₄ oznaczają wiązanie, R_c oznacza metyl lub etyl, R_g oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę trójfluorometylową, C₆ alkilotio, C₆ alkilową lub C₆ alkoksylową, R_z oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę trójfluorometylową, a R₈ oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę trójfluorometylową, hydroksylową lub C₆ alkilową, polega na tym, że utlenia się związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_z oznacza atom wodoru, R₂ i R_z oznaczają wiązanie, R_z oznacza atom wodoru, a R_c, R_g, R_z i R_z mają wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 są użyteczne jako immunomodulatory. /2 zastrzeżenia/



Al(21) 280962 (22) 89 08 08 4(51) C07D

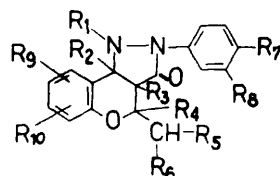
(31) 8818894 (32) 88 08 09 (33) GB

(71) The Boots Company PLC, Nottingham, GB

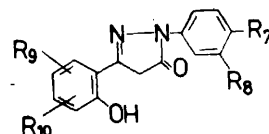
(72) Bowen John G., Hockley Michael H.,
Honsley John R., Hunneyball Jan M.,
Titman Roger B., Webber David G.

(54) Sposób wytwarzania nowych 17benzopirano-4,3-c-pirazoli

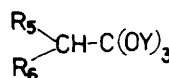
(57) Sposób wytwarzania nowych 17benzopirano-4,3-c-pirazoli o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ i R₂ tworzą wiązanie, R₁ i R₂ tworzą wiązanie, R_c oznacza atom wodoru lub metyl, R_g oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę C₂-alkanoilową, C₂-6-alkoksykarbonyłową, C₆-alkilotio, C₆-alkilosulfinylową, C₆-alkilosulfonyłową, karbamoilową lub karboksylową, względnie R_c i R_g razem z atomem węgla, z którym są związane tworzą grupę cyklopropylo- wą, R_z oznacza atom wodoru lub chlorowca, albo grupę trójfluorometylową, metoksyłową,



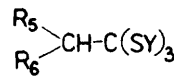
Wzór 1



Wzór 4



Wzór 5a



Wzór 5b

C₆-alkilową, C₁₋₆-alkilową lub C₁₋₆-alkilosulfinyłową, R₈ oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę trójfluorometyłową, R₉ i R₁₀ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy chlorowca, względnie R₉ oznacza atom wodoru, a R₁₀ oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę trójfluorometyłową, hydroksylową, nitrową, C₂₋₆-alkanoiloksylową, C₆-alkilową lub C₁-alkoksylową polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 4, w którym R₇, R₈, R₉ i R₁₀ mają wyżej podane znaczenie, lub jego tautomer poddaje się reakcji z ortoestrem o ogólnym wzorze 5a lub ortotioestrem o ogólnym wzorze 5b, w których to wzorach Y oznacza grupę C₆-alkilową lub benzylową, a R₇ i R₆ mają wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 są użyteczne jako immunomodulatory. /3 zastrzeżenia/

Al(21) 282492 (22) 88 12*30 5(51) C07D

(62) 276889

(30) 6131/87 (32) 87 12 30, (33) HU

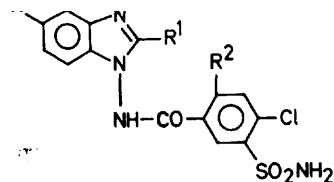
(71) Chinoin Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára RT, Budapeszt, HU

(54) Sposób wytwarzania nowych hydrazydów kwasu 4-chloro-5-sulfamoylobenzoesowego

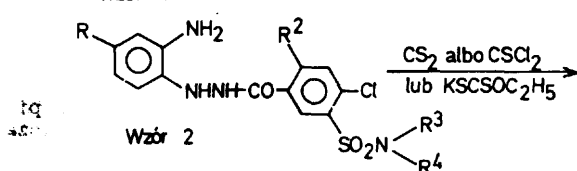
(57) Sposób wytwarzania nowych hydrazydów kwasu 4-chloro-3-sulfamoylobenzoesowego o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę trifluorometyłową, karboksylową, C₂₋₆-alkoksykarboksylową, cyjanową, benzoilową, sulfamoyłową lub C₆-alkilosulfonyłową,

R oznacza grupę merkaptu i R oznacza atom wodoru lub chloru, jak również ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, polega na tym, że pochodną 2-aminofenylhydrazyny o ogólnym wzorze 2, w którym R₁, R₂ mają wyżej podane znaczenie, a R₃ i R₄ oznaczają atom wodoru albo razem oznaczają grupę =CHN/CH₃/2 poddaje się reakcji z dwusiarczkiem węgla, etyloksantogenianem potasu lub tiofosgenem i ewentualnie otrzymane związki o ogólnym wzorze 1 przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczalne sole. Związki o wzorze ogólnym 1 wykazują działanie diuretyczne i saluretyczne.

/1 zastrzeżenie/



Wzór 1



Wzór 2

(22) 12 21 5(51) C07D

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania Modernizacji i Rozwoju Zakładów Azotowych Sp. z o.o., Puławy; Zakłady Azotowe "Puławy", Puławy
(72) Górski Mirosław, Harabin Edward, Kacprzak Tadeusz, Kawalec Czesław, Kowalczyk Stanisław, Matyja Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania melaminy

(57) Sposób polega na tym, że melaminę otrzymuje się z mocznika poprzez rozkład termiczny stopu mocznika w piaskowym złożu fluidalnym i w atmosferze amoniaku, do kwasu izocyjanowego, a następnie katalityczną syntezę melaminy z wytworzonego kwasu izocyjanowego, przy czym gazy porynkcyjne opuszczające reaktor rozkładu mocznika zawierające pewne ilości pyłów pochodzących ze złoża fluidalnego, kierowane są poprzez zawór do filtru, a stąd po usunięciu pyłu na świecach filtracyjnych oczyszczone gazy kierowane są przez zawór do reaktora syntezy melaminy. W tym samym czasie drugi filtr gazu jest regenerowany w ten sposób, że ze strumienia amoniaku gazowego zasilaającego reaktor rozkładu mocznika wydziela się część tego strumienia, w ilości nie większej niż 20 % obj. tego strumienia i kieruje się go do regenerowanego filtru, przedmuchując kolejno zespoły świec filtracyjnych w kierunku przeciwnym niż kierunek przepływu gazu oczyszczanego w czasie filtracji. Przełączanie filtrów z reżimu filtracji na reżim regeneracji i odwrotnie odbywa się okresowo. /5 zastrzeżeń/

Al(21) 283573 (22) 90 02 01 5(51) C07D

- (31) 8902118,2 (32) 89 02 01 (33) G3
(71) Beecham Group p.l.c., BRENTFORD, GB

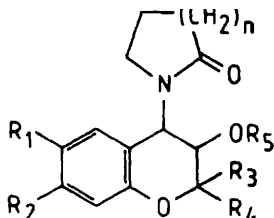
(54) Sposób wytwarzania czystego /3S, 4R/-izomeru pochodnej 5,4-dihydrobenzo-piranolu

(57) Sposób wytwarzania czystego /3S, 4R/-izomeru pochodnej 3,4-dihydrobenzopiranolu o wzorze /A/, w którym R₁ i R₂ oznaczają atom wodoru lub grupę, taką jak alkilokarbonylo, alkoksykarbonylo, alkilokarbonyloksy, alkilohydroksymetylo, nitro, cyjano, chloro, trifluorometylo, alkilosulfinylo, alkilosulfonylo, alkoksy-sulfinylo, alkoksy-sulfonylo, alkilokarbonylo-amino, alkoksykarbonyloamino lub aminosulfinylo, aminosulfonylo lub aminokarbonylo, przy czym reszta amino jest ewentualnie podstawiona jedną lub dwoma grupami alkilo lub oznaczają grupę alkilosulfinyloamino, alkilosulfonyloamino, alkoksy-sulfinyloamino lub alkoksy-sulfonyloamino lub etylenylo terminalnie podstawioną, albo grupę -C/alkilo/NOH lub -C/alkilo/NNH₂,

przy czym grupy lub reszty alkilowe grup zawierających alkil obejmują 1 - 6 atomów węgla; jeden z R₁ i R₂ oznacza atom wodoru lub grupę alkilo o 1 - 4 atomach węgla, a drugi grupę alkilo o 1 - 4 atomach węgla albo R₁ i R₂ razem tworzą grupę C₂-polimetylenową, R₃ oznacza atom wodoru, grupę alkilo o 1 - 3 atomach węgla lub acylo o 1 - 8 atomach węgla, a n oznacza liczbę 1 lub 2, polega na tym, że pierścień piperidonylowy lub piperidonylowy wytwarza się na drodze cyklizacji odpowiednie-

go prekursorowego związku dihydrobenzopiranolu, który został już rozdzielony do konfiguracji /3S, 4R/ lub mieszaniny, w której konfiguracja /3S, 4R/ jest dominująca w odniesieniu do konfiguracji /3R, 4S/. Wytworzony izomer /3S, 4R/ wykazuje wyższą aktywność w obniżeniu ciśnienia krwi niż izomer /3R, 4S/.

/10 zastrzeżeń/



Al(21) 283638 (22) 90 02 05 5(51) C07D

- (31) 47620A/89 (32) 89 02 07 (33) IT
 (71) Aziende Chimiche Riunite Angelini
 Francesco A.C.R.A.F. S.p.A., Rzym, IT
 (72) Silvestrini Bruno, Baiocchi Leandro

(54) Sposób wytwarzania nowych eterowych pochodnych 1-benzyl-3-hydroksymetyloindazolu

(57) Sposób wytwarzania nowych eterowych pochodnych 1-benzyl-3-hydroksymetyloindazolu o ogólnym wzorze $A-CH_2-O-CRR^1-COOR$, w którym

A oznacza 1-benzylindazolil-3, R i R¹ są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru lub C₁-C₆-alkil, a R² oznacza atom wodoru lub ugrupowanie nasyconego alkoholu alifatycznego o 1 - 4 atomach węgla, a także farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków, w któ-

rych R oznacza atom wodoru, z zasadami, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze $A-CH_2-Y$, w którym A ma wyżej podane znaczenie, a Y oznacza grupę hydroksylową, poddaje się reakcji z metalem alkalicznym lub jego odpowiednią pochodną i powstaje alkohol o ogólnym wzorze $A-CH_2-OM$, w którym A ma wyżej podane znaczenie, a M oznacza atom metalu alkalicznego, poddaje się reakcji ze związkiem

$X-CRR^2-COOR^3$, w którym R i R¹ mają wyżej podane znaczenie, X oznacza atom odszczepiający się, taki jak atom chlorowca, albo grupę odszczepiającą się, taką jak grupa o wzorze

$Z-SO_2-O-$, w którym Z oznacza aryl lub alkil, a R oznacza C₁-C₆-alkil, albo związek o ogólnym wzorze $A-CH_2-X$, w którym A i X mają wyżej

podane znaczenie, poddaje się reakcji z alkoholem o ogólnym wzorze $MO-CRR^2-COOR^3$, w którym R, R¹, R² i M mają wyżej podane znaczenie, albo związek o ogólnym wzorze $A-CH_2-Y$, w którym A i Y mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z chloroformem i ketonem o wzorze $R-CO-R$, w którym R i R¹ są jednakowe lub różne i oznaczają C₁-C₆-alkil, w obecności wodorotlenku metalu alkalicznego z wytworzeniem związku o wzorze $A-CH_2-O-CRR^2-COOH$, ewentualnie hydrolizuje się ester o wzorze $A-CH_2-O-CRR^2-$

$-COOR$ do odpowiedniego kwasu i ewentualnie powstały związek przeprowadza się w sól albo w ester z nasyconym alkoholem alifatycznym o 1 - 4 atomach węgla.

Nowe pochodne indazolu mają działanie przeciwbólowe. /11 zastrzeżeń/

Al(21) 284145 (22) 90 03 02 5(51) C07D

- (31) 1016/89 (32) 89 03 03 (33) HU
 (71) EGIS Gyógyszergyár, Budapeszt, HU
 (72) Reiter Klára, Reiter József, Budai Zoltán, Rivó Endre, Trinks Péter, Petőcz Lujza, Gígler Gábor, Gyertyán István, Gacsalyi István

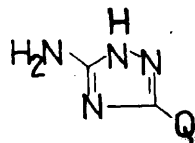
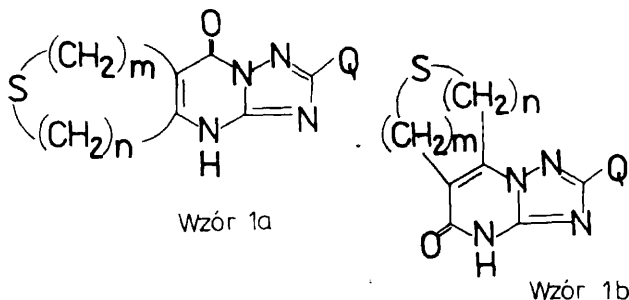
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych triazolo-pirymidyny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych triazolopirymidyny o wzorze 1a lub 1b, w których Q oznacza atom wodoru lub grupę $-SR^1$, w której

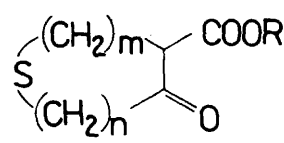
R oznacza alkil lub aralkil lub grupę o wzorze

$\begin{matrix} 2 & 3 \\ \text{R}^2 & \text{R}^3 \end{matrix}$ rze $-NR^2$ R³, w którym R² i R³ każdy niezależnie oznacza atom wodoru, alkil, alkenyl, cykloalkil, aralkil, aryl lub grupę heterocykliczną, m i n każdy niezależnie oznacza zero, 1, 2, 3 lub 4 polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym Q ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym m i n mają wyżej podane znaczenie a R oznacza alkil, aralkil lub aryl,

Związki o wzorze 1a i 1b wykazują zdolność inhibitowania ptozy wywołanej tetrabenazyną i mają właściwości przeciwbólowe. /5 zastrzeżeń/



Wzór 2



Wzór 3

Al(21) 284342 (22) 90 03 16 4(51) C07D

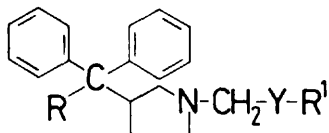
- (31) 8906166.7 (32) 89 03 17 (33) GB
 (71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US
 (72) Cross Peter E., Mackenzie Alexander R.

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych piroolidyny

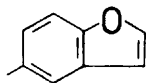
(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych piroolidyny o ogólnym wzorze 1, w którym Y oznacza wiązanie bezpośrednie albo grupę $-CH_2-$,

$-\text{CH}_2/-_2$ $-\text{CH}_2\text{O}-$ lub $-\text{CH}_2\text{S}-$, R oznacza grupę $-\text{CN}$ lub $-\text{CONH}_2$, R oznacza grupę o wzorze 2, grupę o wzorze 3, w którym X i X niezależnie oznaczają atom tlenu lub grupę CH_2 , a m oznacza 1, 2 lub 3, względnie R oznacza grupę heterocykliczną stanowiącą pirydyl, pirazynyl lub tienyl, a także ich farmakologicznie dopuszczalnych soli, znamienny tym, że /a/ związek o ogólnym wzorze 4, w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 5, w którym R i Y mają wyżej podane znaczenie, a Q oznacza grupę odszczepiającą się, /b/ w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza grupę $-\text{CONH}_2$, poddaje się hydrolizie związków o wzorze 1, w którym R oznacza grupę $-\text{CN}$, a R i Y mają wyżej podane znaczenie, /c/ w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1, w którym Y oznacza grupę $-\text{CH}_2-$, a R oznacza 2- lub 4-pirydyl lub pirazynyl związek o wzorze 4, w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z 2- lub 4-winylopirydyną lub 2-winylopirazyną. /d/ w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza grupę $-\text{CONH}_2$, a R oznacza 2,3-dihydrobenzofuryl-5, poddaje się redukcji związków o wzorze 1, w którym R oznacza grupę $-\text{CONH}_2$, R oznacza benzofuryl-5, a Y ma wyżej podane znaczenie, i /e/ w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza grupę $-\text{CONH}_2$, Y oznacza $-\text{CH}_2-$ a R^1 oznacza 2,3-dihydrobenzofuryl-5 lub indanyl-5, poddaje się redukcji związków o wzorze 6, w którym R oznacza grupę o wzorze 7, w którym linia przerywana oznacza ewentualnie wiązanie, lub grupę o wzorze 3b, po czym ewentualnie przeprowadza się powstały związek o wzorze 1 w jego farmakologicznie dopuszczalną sól.

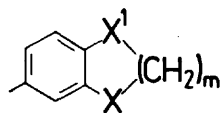
Związki o wzorze 1 są antagonistami receptorów muskaryny. /17 zastrzeżeń/



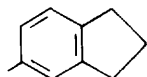
Wzór 1



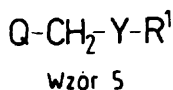
Wzór 2



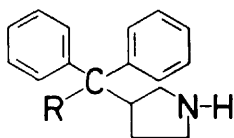
Wzór 3



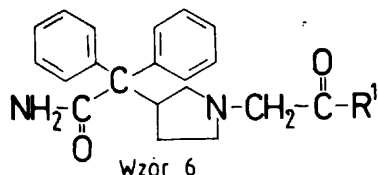
Wzór 3b



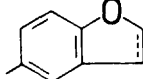
Wzór 5



Wzór 4



Wzór 6



Wzór 7

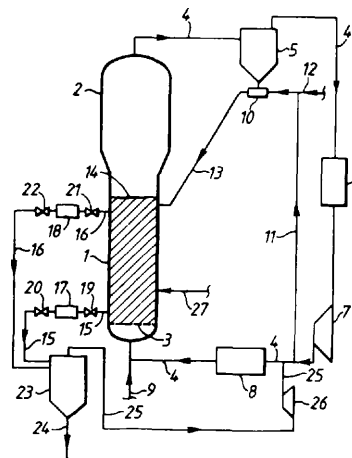
Al(21) 283543 (22) 90 01 31 5(51) C08F

(31) 8901378 (32) 89 01 31 (33) FR

(71) BP Chemicals Limited, Londyn, GB

(54) Sposób i urządzenie do polimeryzacji olefin w fazie gazowej w reaktorze ze złożem fluidalnym

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma układ do zawracania drobnych cząstek, przenoszący drobne cząstki do położenia w górnej części korpusu reaktora /1/, a korpus reaktora /1/ ma dwa lub więcej wylotów polimeru, przy czym co najmniej jeden dolny wylot /15/ polimeru znajduje się w dolnej części korpusu reaktora /1/ i co najmniej jeden górny wylot /16/ polimeru znajduje się w górnej części korpusu reaktora /1/ w położeniu, które podczas pracy reaktora znajduje się poniżej wierzchołka złoża fluidalnego. Sposób charakteryzuje się tym, że drobne cząstki wydzielane w separatorze pyłu /5/ z głównej części mieszaniny gazowej opuszczającej reaktor, zawraca się do korpusu reaktora i wprowadza do jego górnej części, a otrzymany polimer usuwa się z reaktora poprzez wyloty polimeru. /16 zastrzeżeń/



Al(21) 278524 (22) 89 03 29 4(51) C08G

(71) PAN Zakład Polimerów, Zabrze

(72) Jedliński Zbigniew, Bero Maciej

(54) Sposób wytwarzania kopolimerów laktynu i ε-kaprolaktynu

(57) Sposób wytwarzania kopolimerów polega na tym, że kopolimeryzację prowadzi się w obecności trójskładnikowego inicjatora składającego się z alkilu lub alkiloalkoholanu glinu, alkilku lub alkiloalkoholanu cynku oraz wody.

Proces prowadzi się w temperaturze 323-423K, przy stosunku molowym składników inicjatora jak 1:1:1 do 1:1:2 i stosunku molowym reagentów od 95:5 do 5:95. /4 zastrzeżenia/

Al(21) 278525 (22) 89 03 29 4(51) C08G

(71) PAN Zakład Polimerów, Zabrze

(72) Jedliński Zbigniew, Bero Maciej

(54) Sposób wytwarzania kopolimerów laktydu z ξ -kaprolaktonem

(57) Sposób polega na tym, że **kopolimeryzację** prowadzi się w obecności acetyloacetonianu glinu, przy stosunku molowym laktydu do **ξ -kaprolaktomu** od 95:5 do 5:95 w masie lub w rozpuszczalniku w temperaturze 323-423K. /3 zastrzeżenia/

Al(21) 278526 (22) 89 03 29 4(51) C08G

- 71) PAN, Zakład Polimerów, Zabrze
72) Jedliński Zbigniew, Bero Maciej

(54) Sposób wytwarzania polimerów laktydu

(57) Sposób polega na tym, że polimeryzację laktydu prowadzi się w obecności **acetyloacetoni** glinu.

Polimery wytworzone tym sposobem są stosowane w medycynie do sporządzania mikrokap-suł dla kontrolowanej dystrybucji leków. /3 zastrzeżenia/

Al(21) 278582 (22) 89 03 30 4(51) C07C

- (71) Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej
Lublin
(72) Matynia Tadeusz, Piłat Władysław,
Jakubas Tadeusz

(54) Sposób otrzymywania środka utwardzającego do żywicy epoksydowych oraz **środek** utwardzający żywice epoksydowe

(57) Sposób otrzymywania środka utwardzającego żywice epoksydowe polega na ogrzewaniu **4,4'-diaminodifenyloetanu** w postaci czystej lub produktu technicznego, pochodnych toluilu w postaci produktu odpadowego powstającego przy produkcji 2,4- i 2,6-toluilodiamin i ewentualnie aminy trzeciorzędowej typu zasady Mannicha.

W sposobie jako **substraty** stosuje się dodatkowo kwas salicylowy, rozpuszczalnik aromatyczny, aromatyczno-alifatyczny i/lub **cykloalifatyczny** oraz korzystnie żywicę epoksydową. **środek** **charakteryzuje** się tym, że na 100 części wagowych **4,4'-diaminodifenyloetanu** lub jego produktu technicznego zawiera 100 - 500 części wagowych mieszaniny symetrycznych **toluilodiamin** stanowiących odpad poprodukcyjny przy wytwarzaniu 2,4- i 2,6-toluilodiamin oraz 30-100 części wagowych kwasu salicylowego i 300 - 1000 części wagowych rozpuszczalnika aromatycznego, aromatyczno-alifatycznego i/lub **cykloalifatycznego** oraz ewentualnie **dianową** żywicę epoksydową w ilości 1-10 części wagowych w stosunku do 100 części wagowych mieszaniny **amin** i/lub ewentualnie aminę trzeciorzędową typu zasady Mannicha w ilości 0,1 - 20 części wagowych. /3 zastrzeżenia/

Al (21) 278450 (22) 89 03 22 4(51) C08L

- (71) Wytwórnia Materiałów Budowlanych i Izolacyjnych "LUMAR", Zakrzew
(72) Baćmaga Ludwik, Głuch Marek, Fieroch Antoni, Stańczykowski Piotr, Wasiak Marek

(54) Dźwiękochłonny materiał termoizolacyjny

(57) Materiał składa się ze spienionej metodą dyspersyjną piany na bazie żywicy mocznikowo-**melaminowo-formaldehdydowej** i białkowego wypełniacza włóknistego, korzystnie pochodzenia naturalnego, o długości włosa 0,1 - 50 mm, wstępnie zwilżonego wodnym roztworem anionowego i niejonowego środka powierzchniowo czynnego. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 278421 (22) 89 03 21 4(51) C09B

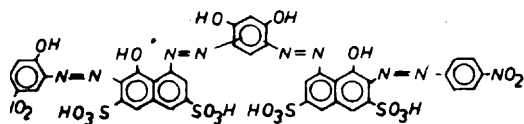
- (71) Zakłady Przemysłu Barwników "BORUTA",
Zgierz
(72) Wiśniewski Zbigniew, Olma Marek, Koźba Roman, Gąsior Jerzy, Byczyńska Wiktoria, Solecka Elżbieta

(54) Sposób wytwarzania środków barwiących do barwienia skóry na kolor brunatny o odcieniu żółtym

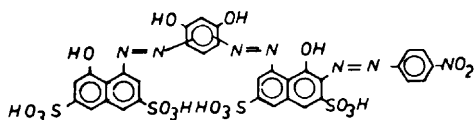
(57) Sposób wytwarzania środków barwiących do barwienia skóry na kolor brunatny o odcieniu żółtym, będących wieloskładnikowymi mieszaninami o cechach mieszanin jednolitych, które jako główne składniki zawierają azowe barwniki o wzorach 1, 2, 3, 4 i 5 obok związków azowych o wzorach 6, 7, 8 i 9 oraz innych związków barwnych o niezidentyfikowanej budowie, przy czym **barwniki** wchodzące w skład **środków** mogą być częściowo przeprowadzone w kompleksy z żelazem, charakteryzuje się tym, że prowadzi się kolejne sprzęganie z rezorcyną związków **diazoniowych**: kwasu **1-amino-8-hydroksynaftalenodisulfonowego-3,6**, **4-nitroaniliny** oraz **4-nitro-2-aminofenolu**, a następnie ewentualną obróbkę uzyskanej mieszaniny barwników solami żelazawymi, przy czym kwas **1-amino-8-hydroksynaftalenodisulfonowy-3,6** **dwuazuje** się, korzystnie w obecności środków o działaniu dyspergującym i/lub zwilżającym, używając go w ilości odpowiadającej 1,5 - 1,6 mola, na sumaryczną ilość 1 mola stosowanej później rezorcyny, a do otrzymanej zawiesiny związku diazoniowego wprowadza się 0,40 - 0,55 mola, rezorcyny i po rozmieszaniu ustala się pH = 10,5 - 11,0 przez dodanie ługu sodowego, po czym miesza się w temperaturze poniżej 10 C w czasie 20-40 minut i wprowadza do mieszaniny reakcyjnej 0,60-0,45 mola, rezorcyny /sumaryczna ilość rezorcyny wprowadzonej do sprzęgania wynosi 1 mol na 1,5 - 1,6 mola kwasu **1-amino-8-hydroksynaftalenodisulfonowego-3,6**/ i kontynuuje się sprzęganie przy pH powyżej **11,5**, a po zakończeniu I sprzęgania do uzyskanego roztworu dodaje się w czasie 20-40 minut, roztwór związku diazoniowego **4-nitroaniliny** w ilości odpowiadającej 1,4 - 1,5 mola na 1 mol sumarycznej ilości rezorcyny i prowadzi się II sprzęganie przy pH powyżej 9,0 i w temperaturze poniżej 15 C, po czym do mieszaniny poreakcyjnej możliwie szybko wprowadza się zawiesinę związku diazoniowego **4-nitro-2-aminofenolu** w ilości odpowiadającej 1,2 - **1,3** mola na 1 mol sumarycznej ilości rezorcyny i realizuje III sprzęganie początkowo przy pH = 3,0 - **6,0**, a następnie przy pH powyżej 9,5, utrzymując temperaturę poniżej 20 C. Uzyskaną mieszaninę barwników ewentualnie częściowo metalizuje się działaniem soli żelazawych, korzystnie siarczanu żelazawego, w ilości odpowiadającej 0,10 - 0,22 mola na sumaryczną ilość 1 mola użytej rezorcyny, przy pH powyżej 8,5, a otrzymaną mieszaninę barwników **azowych** wyodrębnia się przez wysolenie,

podkwaszenie i **odfiltrowanie** wytrąconego osadu oraz ewentualnie standaryzuje - po wysuszeniu bądź równocześnie z suszeniem - z dodatkiem środków wypełniających i/lub środków o działaniu dyspergującym i zwilżającym i/lub środków antypylających i/lub środków antypiennych.

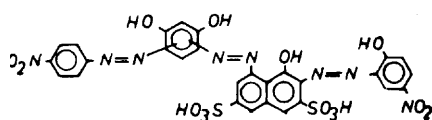
/1 zastrzeżenie/



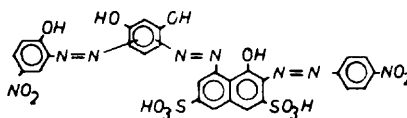
wzór 1



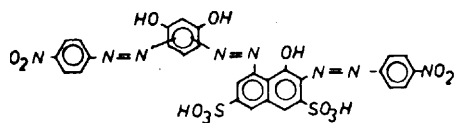
wzór 2



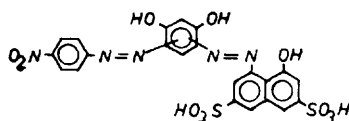
wzór 3



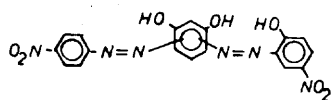
wzór 4



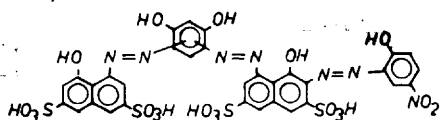
wzór 5



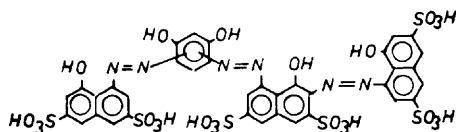
wzór 6



wzór 7



wzór 8



wzór 9

A1(21) 278504 (22) 89 03 24 4(51) C09B D06P

(71) Izba Wełny, Gdynia
(72/2) Bogacka Alicja

(54) Farba drukarska do druku pigmentowego na tkaninach wełnianych i anilanowych

(57) Farba składa się z 2 do 15 części wagowych barwnika pigmentowego lub kompozycji barwników pigmentowych, 50 do 60 części wagowych zagęszczacza syntetycznego opartego na bazie syntetycznych kwasów akrylowych w roztworze wodnym 4%, 15 do 25 części wagowych środka wiążącego będącego wodną dyspersją kopolimerów metakrylowych, kopolioestrów i emulgatorów i/lub dyspersją wodną kopolimerów akrylowo-butylo-styrenowych, kopolimeru tereftalanu, glikolu etylenowego, związków anionowych i środków **plastyfikujących**, 0,1 do 0,2 części wagowych środka zmiękczonego, będącego kompozycją emulsji wodnej polietylenowej kopolimerów kwasu tereftalowego i **poliglikoli** oraz modyfikowanego produktami **addycji** tlenku do alkoholi tłuszczowych estru bezwodnika octowego **hydroksymetylomelaminy**, 0,1 części wagowej środka antypiennego oraz wody technologicznej w ilości uzupełniającej podane składniki do 100 części wagowych.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 278505 (22) 89 03 24 4(51) C09B D06P

(71) Izba Wełny w Gdyni, Gdynia
(72) Bogacka Alicja

(54) Farba drukarska do druku Vigoureux

(57) Farba drukarska do druku Vigoureux charakteryzuje się tym, że zawiera od 1,0 części wagowych do 4,5 części wagowych barwnika metalo-kompleksowego lub kompozycji barwników metalo-kompleksowych 1:2 gryfalanowych lub polfalanowych o stopniu rozpuszczalności w wodzie nie mniejszym jak 15 g/dcm³, 2,5 części wagowych środka **zwilżająco-egalizującego** o bardzo dobrych właściwościach **antymigracyjnych**, w postaci mieszaniny niejonowych i anionowych związków powierzchniowo czynnych, od 2 części wagowych do 3,0 części wagowych kwasu octowego 60% lub mieszaniny kwasów organicznych, od 0,6 części wagowych do 1,0 części wagowych wodnego 2% - 5% roztworu zagęstnika, od 0,005 części wagowych do 0,01 części wagowych silikonopochodnego środka **przeciwpiennego** oraz wodę technologiczną użytą w ilości uzupełniającej podane składniki do 100 części wagowych.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 277189 (22) 89 01 12 4(51) C09D C23F

Politechnika Lubelska, Lublin
Romanowski Stanisław

(54) Sposób zabezpieczania antykorozyjnego, uszczelniania i renowacji naziemnych zbiorników paliwowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że powierzchnię płyt stalowych oczyszczoną przez piaskowanie pokrywa się modyfikowanym wielocząsteczkowym roz-

tworem epoksydowo-poliamidowym utwardzonym modyfikowanym poliaminoamidowym roztworem polikondensacji dimerów kwasów tłuszczowych z aminami w stosunku wagowym 100:85 do 100:95, z dodatkiem napełniaczy o charakterze antystatycznym i tiksotropowym w stosunku wagowym do wyżej wymienionych jak 100:12 do 100:18, korzystnie elektrografitu oraz w stosunku wagowym 100:15 do 100:20, korzystnie mikropyłó o zawartości wagowo minimum 35% Al_2O_3 oraz 15% Fe_2O_3 i wyczekuje się około 48 godzin, a następnie nakłada się w miejsca spoin płyt i w miejsca połączenia dna zbiornika z płaszczem, wielocząsteczkowy modyfikowany kompozyt epoksydowy i ftalan dwubutylu z dodatkiem modyfikowanego kompozytu aminowego w stosunku wagowym 100:5 do 100:7 i odczeka 4 godziny, następnie pokrywa się te powierzchnie mieszaniną antystatyczną i tiksotropową składającą się z modyfikowanego wielocząsteczkowego roztworu epoksydowo-poliamidowego, modyfikowanego poliamino-amidowego roztworu polikondensacji dimerów i wymienionych wyżej napełniaczy i wyczekuje 48 godzin.
/1 zastrzeżenie/

A3(21) 278407 (22) 89 03 22 4(51) C09D

- (61) 271275
(71) "POLIFARB" Pilawskie Zakłady Farb i Lakierów, Pilawa
(72) Schmidt Elżbieta, Kluz Teresa, Szymańczak Wiesława, Żukowski Grzegorz, Maliszewski Tomasz

(54) Wodorozcieńczalna farba graficzna do drukowania na wsiakliwych materiałach celulozowych

(57) Farba oprócz substancji barwiącej, środków: alkalizującego, przeciwpieniącego, zwilżającego, bakteriostatycznego, zagęszczającego, rozpuszczalników oraz 1-15 części wagowych kaprolaktamu, 0 - 30 części wagowych 1-chloro-2,3-propandiolu, 0-30 części wagowych węglanu etylenu i/lub węglanu propylenu, 5-35 części wagowych kazeiny, zawiera 1-15 części wagowych butindiolu-1,4.
/1 zastrzeżenie/

A2(21) 282935 (22) 89 12 22 5(51) C09D

- (71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa
(72) Orzeszko Andrzej

(54) Farba do produkcji aplikacji na tkaninach metoda sitodruku

(57) Farba do produkcji aplikacji na tkaninach zawiera 36 - 44 % wagowych polichloru winylu, 50 - 60 % wagowych ftalanu dioktylowego oraz 4 - 6 % wagowych N,N-dimetyloformamidu.
/1 zastrzeżenie/

A1(21) 278379 (22) 89 03 21 4(51) C09K

- (71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa
(72) Rafalski Leszek, Kłosiński Bolesław, Jankowski Piotr

(54) Zmodyfikowana zawieszina iłowo-cementowa do rozpierania lub wypełniania szczelin wykopów, otworów i obiektów posadowionych w gruncie

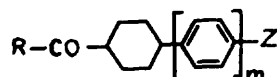
(57) Zawieszina zawiera następujące składniki: 50 - 80 % wody, 10 - 20% iłu bentonitowego, 10 - 30 % cementu i 1,5 - 3,0 % środka do modyfikowania zawieszin iłowo-cementowych, przy czym ił bentonitowy charakteryzuje się granicą płynności oznaczoną metodą Casagrande'a co najmniej 150 % lub pojemnością sorpcyjną oznaczoną metodą błękitu metylenowego co najmniej 12 g/100 g bentonitu.
/1 zastrzeżenie/

A1(21) 278465 (22) 89 03 23 4(51) C09K

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Dąbrowski Roman, Zgrajka Wojciech, Szczuciński Tomasz, Parka Janusz

(54) Mieszanina ciekłokrystaliczna

(57) Mieszanina ciekłokrystaliczna, stosowana jako dielektryk w urządzeniach zobrazowania informacji, zawiera jako przynajmniej jeden składnik ketozwiązek o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę alkilową o wzorze $H_{2n+1}C-$, w którym n przyjmuje wartości od 1 do 12, m oznacza liczbę całkowitą 1 albo 2, Z oznacza atom wodoru albo fluoru albo Z oznacza grupę -CN, grupę -NCS, grupę alkilową albo grupę alkoksylową, albo Z oznacza grupę o wzorze $X-A-Z'$, w którym X oznacza grupę -COO-, -OCO- albo -CH₂-CH₂-, A oznacza pierścień fenyłowy. bicyklooktyłowy albo cykloheksylowy, a Z ma takie samo znaczenie jak Z.
/5 zastrzeżeń/

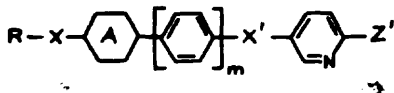


A1(21) 278466 (22) 89 03 23 4(51) C09K

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Dąbrowski Roman, Działuszek Jerzy, Rzeszewski Zbigniew

(54) Mieszanina ciekłokrystaliczna o stro-mej charakterystyce elektrooptycznej

(57) Mieszanina zawierająca w swoim składzie związki ciekłokrystaliczne lub związki ciekłokrystaliczne i nieciekłokrystaliczne takie jak barwniki, rozcieńczalniki, związki optyczne czynne, charakteryzuje się tym, że przynajmniej jednym składnikiem jest pochodna pirydyny o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza rozgałęzioną albo nierozgałęzioną grupę alkilową, zawierającą od 1 do 12 atomów węgla, X oznacza grupę -CH₂- albo -CO-, pierścień A jest cykloheksylem albo bicyklo[2,2,2]oktylem, m jest liczbą całkowitą 1 albo 2 albo liczbą 0; X' jest grupą -COO-, -OCO-, -OCH₂-, -CH₂O- albo -CH₂-CH₂-, Z' oznacza atom wodoru albo grupę alkilową albo alkoksylową zawierającą od 1 do 12 atomów węgla.
/10 zastrzeżeń/

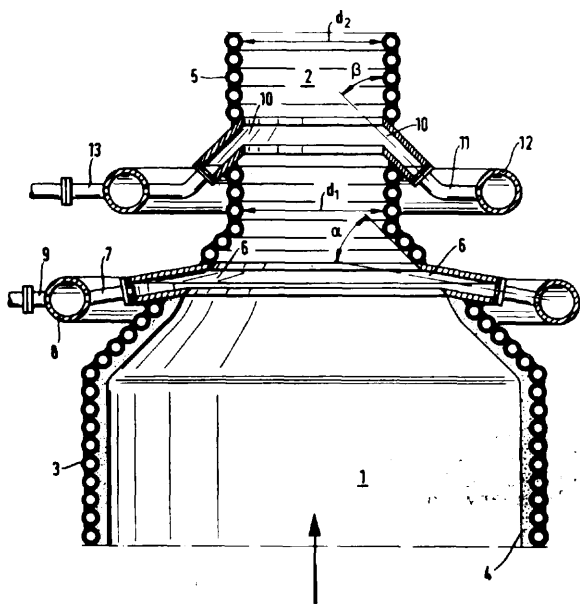


Al(21) 278113 (22) 89 03 07 4(51) C10B

(31) P 38 09 313.8 (32) 88 03 19 (33) DE
(71) KRUPP KOOPERS GMBH, ESSEN, DE(54) Sposób i urządzenie do chłodzenia częściowo utlenionego gazu

(57) Sposób polega na tym, że do częściowo utlenionego gazu wewnątrz naczynia reakcyjnego wtryskiwany jest pierścieniowy strumień płynu chłodzącego, przy czym ten strumień płynu chłodzącego tworzy ze ścianką naczynia reakcyjnego kąt od 0 do 90°. Inny pierścieniowy strumień płynu chłodzącego jest wtryskiwany do strefy chłodzenia, przy czym ten strumień płynu chłodzącego tworzy ze ścianką strefy chłodzenia kąt od 70 do 90°.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że naczynie reakcyjne /1/ i dołączona bezpośrednio do niego strefa chłodzenia /2/ mają pierścieniowe szczeliny /6, 10/ do wprowadzenia płynu chłodzącego, przyłączone do przewodów pierścieniowych /8, 12/ doprowadzających płyn chłodzący. /8 zastrzeżeń/

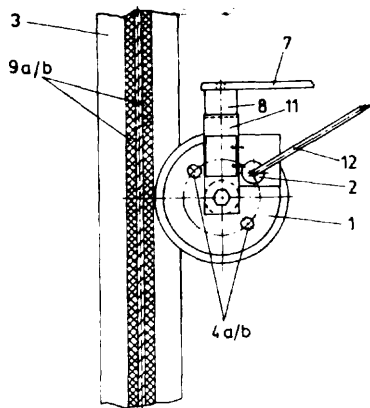


Al(21) 284510 (22) 90 03 28 5(51) C10B

(31) P 39 10 214.9-24 (32) 89 03 30 (33) DE
(71) SAARBERGWERKE AG, SAARBRÜCKEN DE, DE(54) Sposób i urządzenie do ciągłej kontroli suwu przy procesie ubijania

(57) W sposobie i urządzeniu do ciągłej kontroli suwu drągów ubijaka w ubijarce do wytwarzania zagęszczonego naboju węglowego w kokosni proponuje się, aby ruch tam i/lub z powrotem ubijaka wykrywany był za pomocą elementu

obrotowego przyłożonego do drąga ubijaka, oraz aby mierzyć prędkość obrotową elementu obrotowego i stale porównywać z zadaną wartością żadaną. Ruch drąga /3/ jest przenoszony na krążek /1/ przez okładziny cierne /9a/ drąga i okładziny cierne krążka /1/. Krążek /1/ wykonany jest z tworzywa sztucznego i ma dwa elementy metalowe /4a, 4b/, których prędkość przemieszczania jest mierzona przez indukcyjny czujnik /2/. /3 zastrzeżenia/



Al(21) 278334 (22) 89 03 17 4(51) C10C

71) Politechnika Śląska, Gliwice
72) Szałajko Urszula, Mucha Józef, Maślińska-Solich Jolanta, Szaton Alina, Barteczko Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania modyfikowanych asfaltów i lepek bitumicznych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że częściowo utlenioną próżniową pozostałość destylacyjną ropy naftowej lub asfalt albo lepek bitumiczny miesza się i ogrzewa z dienofilem, korzystnie z nienasyconymi kwasami lub ich bezwodnikami mono- i dipodstawionymi, zawierającymi od C₄ - C atomów węgla w ilości 0,2-15% wagowych w temperaturze 50 - 300°C.

/2 zastrzeżenia/

Al(21) 278401 (22) 89 03 22 4(51) C10C
E04D

(71) Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Warszawa
(72) Maciejewski Rafał Maria, Morek Władysław, Klauzo Ryszard

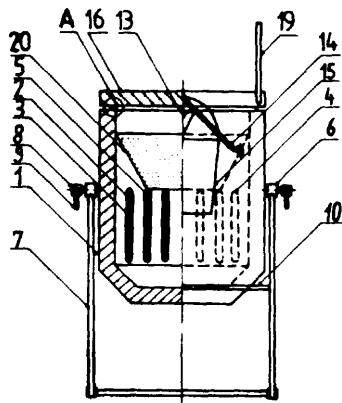
(54) Sposób topienia mas bitumicznych i urządzenie do topienia mas bitumicznych

(57) Sposób polega na tym, że w początkowej fazie topienia masy bitumicznej włącza się grzałki krańcowe /2/, a po częściowym roztopieniu włącza się grzałki środkowe /3/, przy czym po przekroczeniu określonej temperatury okresowo wyłącza się grzałki krańcowe /2/ i/lub grzałki środkowe /3/.

Urządzenie z elektrycznymi grzałkami rozmieszczonymi wewnątrz kotła grzewczego /1/ posiada pionowe obudowy /4/, o wysokości zbliżonej do połowy wysokości strefy roboczej kotła grzewczego /1/, otaczające grzałki /2, 3/.

skrzynkę **zasilającą** połączoną rozłącznie z kotłem grzewczym /1/, perforowany kosz /20/ na topioną masę bitumiczną, wpuszczany od góry do kotła grzewczego /1/ oraz uszczelnienie styku kotła grzewczego /1/ z pokrywą /16/.

/8 zastrzeżeń/



A1(21) 278535 (22) 89 03 28 4(51) C10L

- 71) Huta "ŁABĘDY", Gliwice
72) Nowak Jan, Kirsch Wilhelm, Nowak Franciszek, Nowak Jan, Nowicki Bolesław, Bek Teodor, **Świderski** Zbigniew, Pieczaba Gustaw

(54) Sposób wytwarzania paliwa

(57) Sposób wytwarzania paliwa przez wymieszanie znanych paliw pochodzenia petrochemicznego ze smołami węglowymi lub frakcjami otrzymywanymi z nich w wyniku destylacji, charakteryzuje się tym, że jako czynnika homogenizującego, wytwarzającego trwale mieszaniny obu rodzajów cieczy stosuje się mieszaninę wielkocząsteczkowych węglowodorów aromatycznych odbieraną jako pozostałość po destylacji benzolu koksowniczego lub jego frakcji. Paliwo przeznaczone jest do opalania pieców **przemysłowych**, zwłaszcza hutniczych.

/3 zastrzeżenia/

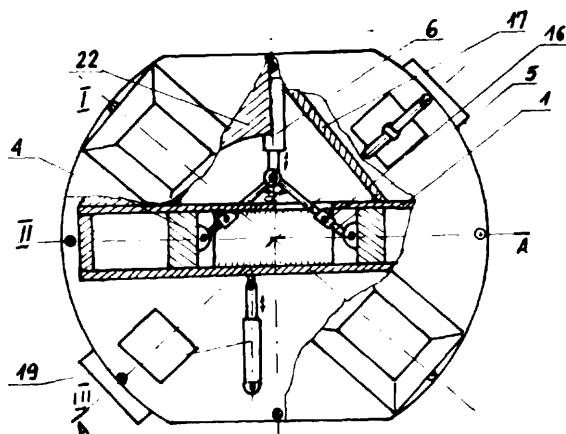
A1(21) 278608 (22) 89 03 31 4(51) C10L

- 71) Politechnika Białostocka, Białystok
72) Heift Roman, Celmerowski Czesław

(54) Urządzenie brykietujące

(57) Urządzenie składa się z **płyty**, w której są dwa otwory z zasypem oraz dwa prostokątne otwory, nad którymi **znajduje** się siłownik hydrauliczny zamocowany w ramie, służący do wypychania sprasowanych **brykietów**; płyty z dwoma prostokątnymi otworami wraz z zasypem; komory prasującej /1/, w której **znajdują** się dwa tłoki /4/ napędzane poprzez drążki /5/ o regulowanej długości przez siłownik hydrauliczny /S/ mocowany do ramion /17/, które są sztywno **związane** z obudową komory /1/. Komora prasująca /1/ wokół osi poprzez siłownik /19/ może **zajmować** trzy położenia **pracy** /I/ - załadunek materiału - /II/ prasowanie materiału - /III/ - usuwanie bryketu.

/2 zastrzeżenia/



A1(21) 278502 (22) 89 03 24 4(51) C10M

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Huta Miedzi "GŁOGÓW, ŻUKOWICE
(72) Włodarczyk Konrad, Wojciechowski Roman, Knop Marian, Miszcuk Ryszard, Ładziak Jan, Gąsior Stanisław

(54) Środek do powlekania wlewnic służących do odlewania miedzi

(57) Środek stanowi zawiesinę zawierającą mieszaninę fosforanu wapniowego z fosforanem sodowo - wapniowym w ilości 50 - 90 % wagowych z dodatkiem tlenku magnezu w ilości 10 - 50 % wagowych.

/3 zastrzeżenia/

A1(21) 278552 (22) 89 03 29 4(51) C10M

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Łuksza Janusz, Sadok Lucjan, Skołyśzewski Andrzej, **Bijak** Romuald, Majta Janusz

(54) Smar do **ciągnięcia** na sucho stali i stopów specjalnych

(57) Smar do, ciągnięcia na sucho stali i stopów specjalnych jest proszkową kompozycją, zawierającą objętościowo: 5 - 20 % policztero-fluoroetyleny o ziarnistości 0,250 - 0,750 mm oraz 80 - 95 % mydła sodowego.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 278587 (22) 89 03 30 4(51) C10M

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź
(72) **Wencław** Andrzej, Płaza Stanisław, Marat Teresa, Kasza Stanisław

(54) Smar półpłynny do smarowania kąpielowego **krosien** i sposób wytwarzania smaru półpłynnego do smarowania kąpielowego **krosien**

(57) Smar półpłynny do smarowania kąpielowego krosien zawiera 3 - 10 % wagowych mydeł litowych wyższych kwasów tłuszczowych, 45 - 96 % wagowych syntetycznego oleju smarowego, 0,5 - 3%

wagowych dodatków poprawiających smarność i właściwości antykorozyjne, 0 - ~~49%~~ wagowych oleju mineralnego.

Sposób wytwarzania smaru półpłynnego do smarowania kąpielowego krosien polega na tym, że rozpuszcza się w syntetycznym oleju smarowym wyższe kwasy tłuszczowe i **zmydla** się je nasyconym wodnym roztworem wodorotlenku litu w temperaturze 30-80 °C, a następnie po ogrzaniu mieszaniny do temperatury 120-130 °C i oddestylowaniu wody wprowadza się rozpuszczone w oleju mineralnym lub w oleju syntetycznym dodatki poprawiające smarność i właściwości antykorozyjne i miesza się smar półpłynny aż do uzyskania jednorodności przy **jednoczesnym** chłodzeniu do temperatury otoczenia. /2 zastrzeżenia/

Al (21) 278611 (22) 89 03 31 4 (51) **C10M**

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

"BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle

(72) **Celejewski** Jerzy, Poskrobko Halina,
Bekierz Gerard, Więckowska Zdzisława,
Szuszkiewicz Bernadeta, Paniczek Lidia

(54) Płyn hydrauliczny do amortyzatorów
dźwignicowych

(57) Płyn składa się z 10 - 20 części wagowych mieszaniny produktów oksyetylenowania alkoholu etylowego zawierającej 65 - 70 części wagowych eteru etylowego glikolu dietylenowego, 15 - 20 części wagowych eteru etylowego glikolu **trietylenowego**, 5-10 części wagowych eterów etylowych glikoli polietylenowych oraz około 5 części wagowych polietyleno glikoli oraz 30 - 40 części wagowych glikolu **monoetylenowego**, 10 - 15 części wagowych polipropylenoglikolu o średnim ciężarze cząsteczkowym około 2000, 35 - 40 części wagowych wody destylowanej, 0,05 - **0,15** części wagowych **1-metyleno/dioksyetyleno/amino-4-metylobenzotriazolu**, 0,05 - 0,15 części wagowych dwuamin kwasów tłuszczowych o długości łańcucha węglowego **C₁₆** do **C₁₈** oraz 0,05 - 0,15

części wagowych oksyetylenowanego oleju metylofenylosilikonowego. /1 zastrzeżenie/

Al (21) 278384 (22) 89 03 20 4 (51) **C11D**

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Cieplik Zygmunt, Wachowicz Jan, Zyska Bronisław, Kostecka Małgorzata, Wichary Helena, Przondo Jan, Krupa Aleksander, Kwiatkowska Danuta

(54) Sposób wytwarzania środka myjąco-dezynfekującego, zwłaszcza dla układów hydraulicznych, górniczych obudów zmechanizowanych

(57) Środek wytwarza się w dwóch etapach, z których pierwszy obejmuje dodawanie do 30-70 części wody zdemineralizowanej, w temperaturze 20-70 C, 1-15 części wagowych azotynu sodu i 0,2-0,5 części wagowych benzotriazolu i/lub oksyetylenowanego benzotriazolu oraz mieszanie składników do ich całkowitego rozpuszczenia. Następnie w drugim etapie przy ciągłym mieszaniu dodaje się 10-50 części wagowych **1,3,5-trój-/2** hydroksyetylo/-heksahydro-s-triazyny, 5-30 części wagowych mieszaniny oksyetylenowanych alkoholi tłuszczowych, produktu ad-

dycji tlenu etylenu do nonylofenolu, etanolu, amin i kwasów tłuszczowych oraz 0-20 części wagowych acetonu.

Otrzymany środek pozwala *na* mycie i dezynfekcji układu hydraulicznego w ruchu, bez konieczności przerywania pracy ściany wydobywczej.

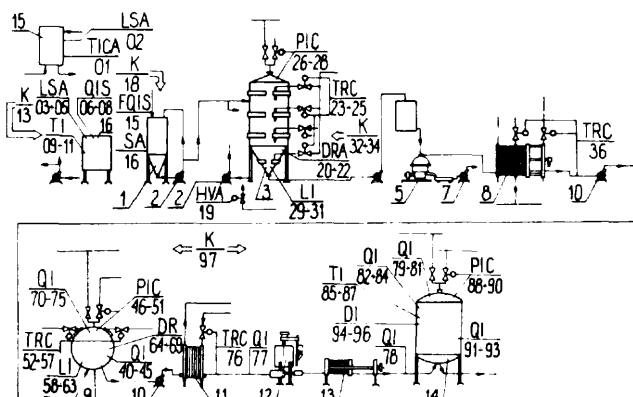
/1 zastrzeżenie/

Al (21) 276886 (22) 88 12 30 4 (51) C12C

(75) Skawiński Henryk, Warszawa; Wierzchowski Tadeusz, Warszawa; Dubiel Lucja, Warszawa; Mozga Tadeusz, Warszawa; Cyński Marek, Warszawa; Latosek Jan, Dobrze; Łysakowski Stefan, Warszawa, Olszewski Antoni, Warszawa

(54) Urządzenie do produkcji piwa

(57) Urządzenie, składające się z kadzi fermentacyjnych z płaszczowemu chłodzeniem połączonych z chłodzonymi płaszczowemu tankami leżakowymi, charakteryzuje się tym, że kadzie /3/ wyposażone są w miernik /DRA 20+22/ gęstości brzezki, obwód /TRC 23+25/ regulacji temperatury brzezki oraz obwód /PIC 26+28/ regulacji ciśnienia fermentacji, natomiast tanki /9/ wyposażone są w miernik /DR 64+69/ gęstości piwa, obwód /TRC 52+57/ regulacji temperatury leżakowania oraz obwód /PIC 46+51/ regulacji ciśnienia, przy czym przed filtrem /13/ umieszczony jest miernik /QI 77/ klarowności piwa, a z filtrem /13/ miernik /QI 78/ klarowności piwa. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C12N

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) **Sztajer** Helena, Maliszewska Irena

(54) Sposób wytwarzania lipazy w warunkach hodowli ciągłej

(57) Sposób polega na hodowaniu bakterii *Pseudomonas fluorescens* 18G lub ich mutantów, w warunkach aerobowych, na pożywce zawierającej przyswajalne źródło węgla, azotu, makro- i mikroelementy, biostymulatory, w temperaturze 295-296K, przy pH 5,5-10. Podłoże hodowlane składa się z 2-4% wagowych skrobi, 0,5-15% wagowych siarczanu amonowego, 0,025-0,5% wagowych siedmiowodnego siarczanu magnezowego, 0,5-0,7% wagowych kwasnego fosforanu potasowego, 0,1-0,5% wagowych ekstraktu drożdżowego, 0,5-1% wagowych nieutwardzonych tłuszczów w postaci czystej lub ścieków pochodzących z przemysłu tłuszczowego. Hodowle

zasila się podłożem wprowadzonym do procesu strumieniem ciągłym z prędkością 5-50 ml/h.

Lipaza jest komponentem detergentów stosowanym zwłaszcza w przemyśle chemicznym i kosmetycznym. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 283204 (22) 90 01 05 5(51) C12N

(31) 07/293,851 (32) 89 01 05 (33) US
07/404.533 89 09 08 US

(71) Synergen Inc., BOULDER, US

(72) Collins Franklin D., Lin Leu-Fen,
Mismar Drzislav, Ko Christine

(54) Sposób wytwarzania czynników neurotroficznych i sposob oczyszczania czynnika neurotroficznego rzeskowego nerwu kulszowego

(57) Sposób wytwarzania czynnika neurotroficznego CNTF polega na zastosowaniu rekombinowanego DNA w organizmie drobnoustroju, przy czym stosując odpowiednie sekwencje kwasów nukleinowych kodujących króliczy lub ludzki CNTF otrzymuje się na drodze ekspresji czynny biologicznie CNTF. Sposób oczyszczania czynnika neurotroficznego rzeskowego nerwu kulszowego /SN-CNTF/ polega na tym, że preparat ekstraktu nerwu kulszowego poddaje się obróbce kwasem i frakcjonowaniu siarczanem amonowym, następnie chromatografuje się, rozwija na żelu i poddaje chromatografii z odwróconymi fazami. /18 zastrzeżeń/

A1(21) 278398 (22) 89 03 22 4(51) C12P

(71) Centralne Laboratorium Surowic i Szczepionek, Warszawa

(72) Kaczurba Elżbieta, Korbecki Michał,
Książek Maria, Kubiczek Róża, Schiller
Barbara, Śnieżko Antoni, Szpakowska
Halina, Żarnowski Janusz

(54) Sposób otrzymywania preparatu z bakterii Lactobacillus acidophilus

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że na specjalnym podłożu octanowym hoduje się trzy mutanty Lactobacillus 573, z których jeden jest oporny na erytromycynę i neomycynę, oraz gentamycynę, drugi na penicylinę, ampicylinę, kloksacylinę oraz streptomycynę, trzeci na oxytetracyklinę i doksycyklinę.

/3 zastrzeżenia/

A 1(21) 278410 (22) 89 03 22 4(51) C14C

(71) Przedsiębiorstwo z Udziałem Zagranicznym "LAWIL" Sp. z o.o.,
Stanisławów

(72) Lachowski Leonard

(54) Sposób garbowania i wykończenia skór z ogonów nutrii

(57) Sposób polega na tym, że surowe skóry z ogonów nutrii poddaje się rozmoczeniu, odmięśnianiu, rozluźnianiu, odwłoszaniu, piklowaniu, garbowaniu, wypełnieniu, barwieniu i suszeniu, przy czym do napełniania stosuje się mieszaninę kationowo-żywicową, aminoformaldehadową z solami kwasów akrylosulfonowych

w ilości od 2-5% oraz produkt kondensacji formaldehydowej związków aminowych z kwasami karboksylowymi w ilości od 1-3% w stosunku do ciężaru skór garbowanych. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 278496 (22) 89 03 24 4(51) C21D 1

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Omelianowicz Jan

(54) Sposób obróbki cieplnej wyrobów ze stali narzędziowych

(57) Sposób obróbki cieplnej wyrobów ze stali narzędziowych, przez hartowanie z wykorzystaniem przyrządu, charakteryzuje się tym, że do przyrządu wprowadza się wyrób w stanie przechłodzonego austeniku o temperaturze zbliżonej do początku przemiany martenszytycznej, przy czym przyrząd ma temperaturę zbliżoną do temperatury wyrobu, po czym zaciśnięty przyrząd z wyrobem chłodzi się do temperatury powietrza w hartowni tak wolno, aby siły przemian fazowych były zminimalizowane. Po uzyskaniu pożądanej twardości dokonuje się pomiaru odkształceń, które ewentualnie koryguje się z zewnątrz, na przykład przy użyciu śruby do prasy, po czym prowadzi się niskie odpuszczanie, najczęściej w temperaturze około 180°C przez 1 - 2 godzin, a po odpuszczeniu wyjmuje się wyrób z przyrządu, przy czym stosowany przyrząd wykonany jest z materiału ulepszonego, a temperatura jego odpuszczania przy ulepszaniu winna być co najmniej o 100° wyższa od temperatury jego użytkowania oraz przyrząd winien być wielokrotnie sztywniejszy od wyrobu. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 278374 (22) 89 03 21 4(51) C22B

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Kozera Franciszek, Szuchnicka Teresa,
Masiakowski Henryk

(54) Sposób odzyskiwania palladu z odpadów w przemyśle kondensatorowym

(57) Sposób polega na tym, że odpady o zawartości 10 - 3% palladu poddaje się działaniu mieszaniny kwasu azotowego i solnego przy zachowaniu nieco większej ilości kwasu azotowego, przy stosunku wagowym odpadów: kwas azotowy: kwas solny wynoszącym 1 : $7,9 \cdot 10^{-2}$ - $1,5 \cdot 10^{-1}$: $1,0 \cdot 10^{-2}$ - $1,0 \cdot 10^{-1}$. Proces roztwarzania palladu prowadzi się przy ciągłym mieszananiu, w temperaturze 50 - 105 C, w czasie 5 - 60 minut w zależności od stężenia molowego kwasów, po czym wprowadza się wodę w stosunku masowym 1 - 2 na jednostkę odpadów. Roztworzony pallad oddziela się od części nierozpuszczalnych przez dekantację, a następnie przepuszcza przez układ dwu kolumn połączonych szeregowo, wypełnionych anionitem silnie zasadowym lub średnio zasadowym. Kolumnę obsadzoną palladem przemycia się 0,1 M kwasem solnym. Pallad osadzony na anionicie eluuje się amoniakiem, anionit przemycia rozcieńczonym kwasem solnym, a z połączonych eluatów wydziela pallad przez redukcję hydrazyną lub hydroksyloaminą. Filtrat zaś, uzyskany w momencie osadzania palladu na kolumnie, zawierający jeszcze mieszaninę kwasów w łącznej ilości 0,35 - 0,5M, sole baru, tytanu i produkty częściowego utlenienia spoiwa, po uzupełnieniu zawartości kwasów do ilości wyjściowej w mieszaninie roztwa-

rzającej, wykorzystuje się do roztwarzania następnych partii odpadów, przy czym operację tę powtarza się kilka razy. Gdy zawartość soli baru i tytanu, wskutek kolejnego zawracania tego filtratu do mieszaniny roztwarzającej wzrosła do 35 g/dm³ filtrat ten wycofuje się z obiegu, /6 zastrzeżeń/

Al(21) 278497 (22) 89 03 24 4(51) C223

(71) Politechnika Gdańska, **Gdańsk**
(72) Kozera Franciszek, Hasiakowski Henryk,
Szucnnicka Teresa, Hubicki Zbigniew

(54) Sposób otrzymywania czerni palladowej.

(57) Sposób polega na tym, że do chlorku palladowego wprowadza się kwas solny, w ilości 1 - 3 mola kwasu na 1 mol chlorku palladowego, przy zachowaniu stężenia palladu w roztworze 5 - 30 g, układ ogrzewa się do około 65°C przy ciągłym mieszaniu, po czym przerywając ogrzewanie przetrzymuje się go przez około godzinę. Ciepły roztwór korzystnie przepuszcza się przez kationit silnie kwaśny. Kationit przemycia się wodą zdemineralizowaną, a do połączonych filtratów wprowadza się chłowoderek hydrazyny zobojętniony amoniakiem do pH 7, w proporcji 1 : 1 wagowo soli hydrazyny lub w ilości równoważnej wodzianu hydrazyny na chlorek palladowy, z szybkością aby temperatura mieszaniny reakcyjnej nie przekroczyła 18 - 35°C, wytrącony w ten sposób osad czerni palladowej oddziela się, przemycia go najpierw wodą potem metanolem i suszy w obecności środków odwadniających i pod zmniejszonym ciśnieniem. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 278513 (22) 89 03 28 4(51) C22B

(71) Politechnika Śląska **im.W.Pstrowskiego**, Gliwice
(72) **Mucha-Pacholewska** Małgorzata, Wolff Stanisław, Bednarek **Andrzej**, Nowakowski Jerzy, Falkus Henryk, Boryczka Barbara

(54) Sposób utylizacji odpadowego stopu cynku z żelazem w procesie otrzymywania kadmu

(57) Sposób polega na tym, że odpadowy stop cynku z żelazem w postaci płyt, proszku, granulek dodaje się w procesie cementacji kadmu w ilości minimum 5 % wagowych w stosunku do ogólnej masy cynku stosowanego do cementacji. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 278333 (22) 89 03 17 4(51) C22C

(71) Politechnika Śląska, Gliwice
(72) Latusek Jerzy, Sosnowski Remigiusz,
Fitzner Krzysztof

(54) Sposób obniżenia zawartości azotu w żelazochromie i chromie metalicznym

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w etapie **pirometalurgicznym** do atmosfery gazu obojętnego wprowadza się mieszaninę reakcyjną zawierającą bezwodny chlorek wapnia w ilości co najmniej 0,3 kg CaCl₂/kg stopu i magnez w ilości co najmniej 0,02 kg Mg/kg stopu, a proces prowadzi się w temperaturze 182 - 1105°C, /1 zastrzeżenie/

A2(21) 282837 (22) 89 12 18 5(51) C23F

(71) Zakłady **Produkcyjno-Usługowe "GOS-CHEM"** Spółka z o.o., Nowy Dwór Mazowiecki
(72) **Gmurzyński** Adam, Grzech Wiesław, Szymanek Kazimierz, Iwanow Jerzy, Męczarski Zbigniew, **Włodarczyk** Sylwia, Zajączkowski Jerzy, Iwańczyk Halina

(54) Inhibitor korozji o działaniu dyspergującym

(57) Inhibitor zawiera pozostałość po destylacji rozszczepionych kwasów tłuszczowych **porafinacyjnych** o temperaturze kropienia 15-30°C. LZ 120-190 mg KOH/lg, LK 10-100 mg KOH/lg, LJ 50-120, zawartości substancji niezmydlających się 5-25% wagowych oraz **minę** tłuszczową uzyskaną z wcześniej oddestylowanych kwasów tłuszczowych frakcji -C₂₂ przy wzajemnym stosunku obu składników od 1:3 do 6:1. /5 zastrzeżeń/

A2(21) 283154 (22) 89 12 30 5(51) C25D

(75) Szczepaniak Stanisław, Kielce

(54) Sposób otrzymywania wybiyszczacza do galwanicznego osadzania cynku

(57) Sposób otrzymywania wybiyszczacza do galwanicznego osadzania cynku w kąpielach alkalicznych cyjankowych i/lub **bezcyankowych**, charakteryzuje się tym, że jeden mol alifatycznego ketonu poddaje się reakcji w temperaturze 280 - 330 K z 1,5 - 2,5 mola alifatycznego aldehydu pod ciśnieniem normalnym lub podwyższonym i pH większym od 10, a następnie otrzymany produkt **kondensuje** się w temperaturze 280 - 330 K z **amoniakiem, amidyną**, pierwszo i/lub dwurzędowymi alifatycznymi i/lub heterocyklicznymi aminami i/lub alkanoloaminami i/lub poliaminami pod ciśnieniem normalnym lub podwyższonym w środowisku wodnym i/lub **wodno-aprolitycznym**, a otrzymany kondensat **ketono-aldehydo-aminowy** ewentualnie dalej modyfikuje się w reakcji z epihalogenohydryną i/lub dihalogenohydryną w temperaturze 290 - 390 K. /2 zastrzeżenia/

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

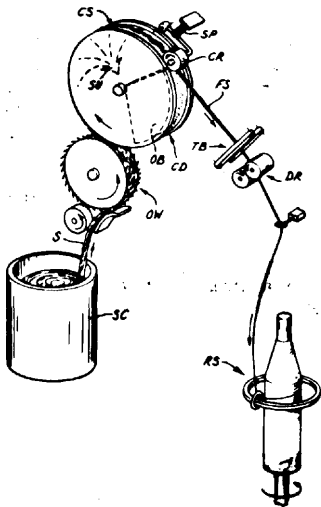
Al(21) 283411 (22) 90 01 23 5(51) D01G

(31) 8901416.1 (32) 89 01 23 (33) GB.
(71) NATIONAL RESEARCH DEVELOPMENT CORPORATION, Londyn, GB

(54) Sposób i urządzenie do przygotowywania włókien do przedzenia

(57) Sposób przygotowywania włókien do przedzenia polega na tym, że włókna **zgrzebla** się do stanu odpowiedniego do ucierania na przędzę wstępną i doprowadzając zgrzeblone włókna do postaci taśmy, przejmuje się taśmę za pomocą koła rozluźniającego I przenosi się ją na zbierającą powierzchnię, na której zbiera się rozluźnione włókna za pomocą zasysania, a następnie przemieszcza się zebrane włókna na powierzchnię, która znajduje się pod działaniem elementów regulujących, napędzanych przeciwnie do powierzchni, po czym wyciąga się zebrane włókna z obszaru pomiędzy zbierającą powierzchnią i elementami regulującymi jako ciągłą przędzę nitkowaną i dostarcza się tę przędzę nitkowaną do przędzarki obrączkowej.

Urządzenie zawiera elementy do przejmowania taśmy ze zgrzeblarki, elementy /OW/ zarówno do rozluźniania taśmy /S/, jak i do kierowania włókien na poruszającą się wydłużoną **zbierającą** powierzchnię /CS/, a także elementy /SW/ powodujące zasysanie do zbierania rozluźnionych włókien na wydłużonej zbierającej powierzchni /CS/ i elementy regulujące /CR/ napędzane przeciwnie do zbierającej powierzchni /CS/ do utrzymywania zebranych włókien na zbierającej powierzchni /CS/, a za nimi ma umieszczone elementy /TB, DR/ do wyciągania zebranych włókien z obszaru pomiędzy elementami regulującymi /CR/ a zbierającą powierzchnią /CS/ jako ciągłej przędzy nitkowanej /FS/ i do dostarczania przędzy nitkowanej /FS/ do przędzarki obrączkowej /RS/.
/13 zastrzeżeń/

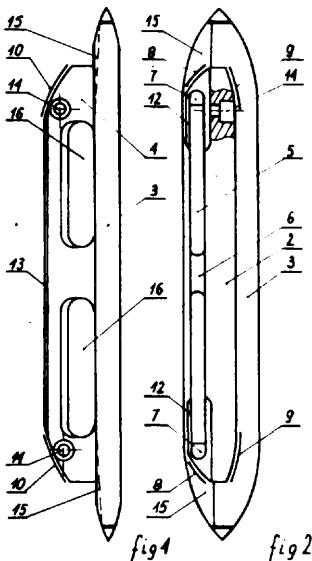


Al(21) 278578 (22) 89 01 30 4(51) D03D

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Pasierbek Marek, Włochowicz Andrzej, Janczewski Ryszard

(54) Korpus makrochwytnika watku przez przesmyk w krośnie chwytakowym

(57) Korpus stanowi bryłę, wewnątrz której znajduje się kanał wyodrębniający przednią /2/, tylną /3/ i górną ścianę /4/. Przednia ściana /2/ zawiera rowek /5/, w którym występują **wzmocniające** żebra /6/ i /7/, a ponadto ma wyoblenia /8, 9 i 10/ i w górnej swej części występ /13/. W **wyobleniach** /10/ występują wgłębienia /12/. W tylnej ścianie /3/ znajdują się skośne **ściecia** /15/, a w górnej ścianie /4/ wybrania /16/.
/5 zastrzeżeń/



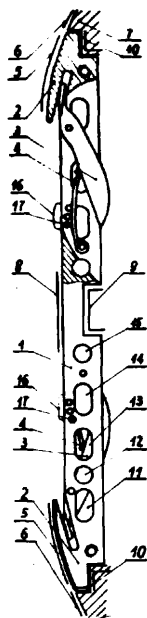
Al(21) 278579 (22) 89 03 30 4(51) D03D

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Pasierbek Marek, Włochowicz Andrzej, Janczewski Ryszard

(54) Zaciskowa listwa makrochwytnika do przenoszenia watku przez przesmyk w chwytakowych krosnach

(57) Zaciskowa listwa wyposażona jest w korpus /1/, w postaci płaskownika z dwoma zwięzającymi się na końcach stałymi szczękami /2/, dwie dźwignie /3/ z ruchomymi szczękami i dwie sprężyny /4/. Chromowane i wypolerowane powierzchnie wyoblen /5/ na stałych szczękach /2/ korelują z powierzchniami wyoblen /6/ w korpusie /1/ **makrochwytnika**. Korpus /1/ ma wycięcia /9/ i /10/, pod żebro i ścianki **występujące** w rowku w przedniej ścianie korpusu /7/, przelotowe otwory /11/, /12/, /13/, /14/ i /15/ dla zmniejszenia masy korpusu /1/ i otwory /16/ pod kołki /17/ nadające sprężynom /4/ odpowied-

nie napięcia. Przednia ściana /8/ ma zaokrąglone krawędzie i jest również chromowana i wypolerowana. /3 zastrzeżenia/



A1(21) 278452 (22) 89 03 22 4(51) D04B

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Pasierbek Marek, Włochowicz Andrzej, Janczewski Ryszard

(54) Struna nicielnicowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest struna nicielnicowa stosowana w krosnach tkackich mająca za zadanie uniesienie lub opuszczenie płaskiej nitki osnowy przewleczonej przez szczelinę.

Struna nicielnicowa składa się z dwóch jednakowych płaskowników /1/ i /2/ złączonych ze sobą w części środkowej wałkami /3/ i /4/ o

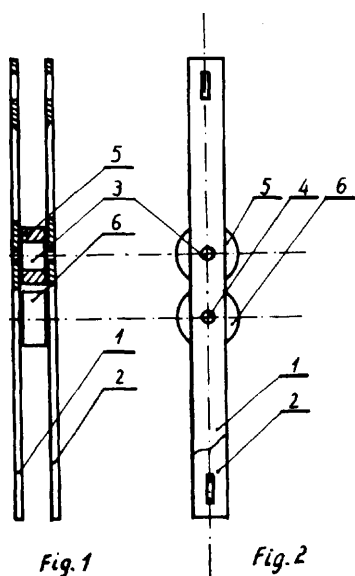


Fig. 1

Fig. 2

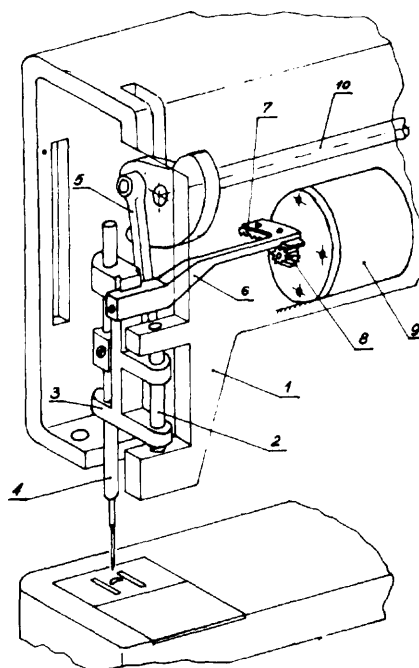
stopniowanych średnicach, na których nałożone są pierścienie /5/ i /6/ tak, że występująca pomiędzy nimi szczelina ma wymiary zapewniające przesuw bez skręcania płaskiej nitki osnowy. /4 zastrzeżenia/

A1(21) 278425 (22) 89 03 21 4(51) D05B G053

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy środków Organizacyjno-Technicznych "PREBOT", Radom
(72) Górecki Tadeusz

(54) Mechanizm zygzała w maszynie do szycia literowanej mikroprocesorowo

(57) Do ramki (3) z igielnicą (4), mogącej wahać się na pionowym wałku (2), zamocowana jest dźwignia (6) zakończona na drugim końcu segmentem zębatym stożkowym (7), który jest ząbiony z kołem zębatym stożkowym (8) zamontowanym na wałku silnika krokowego (9). /1 zastrzeżenie/



A1(21) 278464 (22) 89 03 23 4(51) D06M

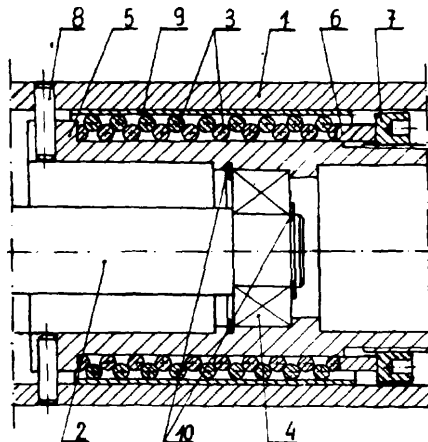
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Włókienniczego Południe "NOVATEX", Bielsko-Biała
(72) Jaworska Jadwiga, Dąbrowska Ludwika, Grygielewicz Jerzy, Szczepaniak Włodzimierz, Szczepańska Krystyna, Gęga Henryk, Byrska Anna, Hordziejewicz Franciszek

(54) Sposób wielofunkcyjnego wykańczania wyrobów włókienniczych

(57) Sposób wielofunkcyjnego wykańczania wyrobów włókienniczych wykonanych z włókien natu-

ralnych lub mieszanek włókien naturalnych z syntetycznymi, nadający wyrobom cechy przeciwpiillingowe, przeciwkuczliwe i przeciwnące, polega na napawaniu tkaniny wodnym roztworem zawierającym na 100 części wody 1-6 części wagowych kopolimeru winylo-maleinowo-akrylowego z emulsją oleju wodorosilikonowego, reaktywne żywice formaldehydowe, katalizator kwaśny i katalizator inicjujący proces sieciowania związków silikonowych. /2 zastrzeżenia/

wym wyfrezowaniem, zaś na drugim nakrętkę /1/ wraz z podkładką /6/ dociskową. Pomiędzy występem tulei a podkładką /6/ dociskową znajdują się elementy /3/ sprężyste." /4 zastrzeżenia/



A2(21) 282891 (22) 89 12 21 5(51) D21F

(71) Zakłady Mechaniczne Sp. z o.o.,
Poddębice

(72) Siera Sławomir, Czernek Bogusław

(54) Urządzenie łączące płaszcz z rdzeniem

(57) Urządzenie łączące płaszcz z rdzeniem, służące do prowadzenia przetwarzanej wstęgi papieru, charakteryzuje się tym, że na powierzchni zewnętrznej rdzenia /2/ ustalone ma gniazdo /5/ w kształcie tulei, a na jednym końcu ma obwodowy występ z promienio-

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GORNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

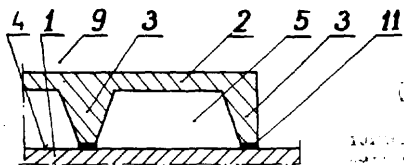
A2(21) 283097 (22) 89 12 28 5(51) E04B

(71) Politechnika Rzeszowska im.
I. Łukasiewicza, Rzeszów

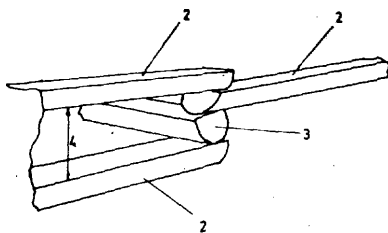
(72) Zieliński Andrzej

(54) Aktywna osłona termiczno-wentylacyjna ściany budynku

(57) Aktywna osłona termiczno-wentylacyjna ma postać płyty zaopatrzonej w pionowe żebra /3/, przy czym płyta /2/ usytuowana jest równoległe do ściany /1/ budynku od strony ocieplanych pomieszczeń /9/ i tak, że żebra /3/ płyty /2/ zwrócone są w stronę ściany /1/ ocieplanego budynku. /5 zastrzeżeń/



widokowej są półokrągłymi okraglakami względnie mają wywodzącą się od nich postać przekroju poprzecznego, i że elementy /2/ są wzajemnie utrzymywane przez leżące poprzecznie wiązary /3/. /10 zastrzeżeń/



A2(21) 282910 (22) 89 12 20 5(51) E04H

(75) Fijałkowski Michał, Bytów

(54) Płaszcz żelbetowy na istniejącej konstrukcji komina stalowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest żelbetowy płaszcz wykonany na istniejącym wyeksploatowanym kominie stalowym. Płaszcz charakteryzuje się tym, że istniejąca konstrukcja stalowa komina /1/ stanowi wewnętrzny szalunek, a na części zewnętrznej znajduje się izolacja /2/ ochronna, izolacja /3/ termiczna na siatce /5/ stalowej, rozpiętej na dystansowych łącznikach /6/, oraz warstwa /4/ żelbetowa, /3 zastrzeżenia/

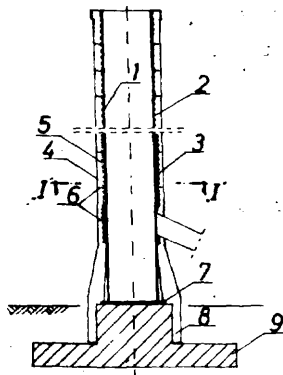
A1(21) 284339 (22) 90 03 16 5(51) E04B
E02D

(31) A 611/89 (32) 89 03 16 (33) AT

(71) Hans-Ulrich Terki und Co KG,
ST. LORENZEN I.M., AT

(54) Widokowa ściana osłonowa

(57) Widokowa ściana osłonowa charakteryzuje się tym, że elementy /2/ leżące w płaszczyźnie



Al(21) 278506 (22) 89 03 24 4(51) E04G

- (71) Zakład Produkcyjno-Usługowy "ABSOLWENT" Spółka z o.o., Gdańsk
 (72) Miłkowski Władysław, Strugała Ireneusz, Marciniak Andrzej

(54) Sposób iniekcyjnego wzmocnienia spekań budowli, zwłaszcza murowych lub betonowych

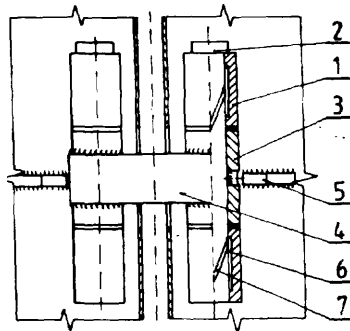
(57) Sposób polega na tym, że do spekań wprowadza się kompozycję zawierającą żywicę epoksydową o równoważniku epoksydowym 212 - 185 oraz mieszaninę utwardzaczy składającą się z 10 - 90 części wagowych aminy aromatycznej otrzymanej z aniliny, fenolu i formaldehydu w roztworze krezolu oraz 90 - 10 części wagowych aminy tłuszczowej typu N-propylenoalkilodwuaminy z rodnikiem alifatycznym zawierającym 14-22 węgle w łańcuchu, przy czym stosunek wagowy żywicy epoksydowej do mieszaniny utwardzaczy wynosi od 1 + 0,3 do 1 + 1, zaś w przypadku spekań o rozwarości powyżej 0,5 mm do kompozycji dodaje się wypełniacze w postaci cementu i/lub mączki wapiennej w ilości nie większej niż 30 części wagowych całości kompozycji. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 278533 (22) 89 03 28 4(51) E05D B60J

- (71) PTSPM "TRANSMEBLE" w Poznaniu, Zakład Naprawczy Nr 1 w Trzciance, Trzcianka
 (72) Hlebionek Bolesław

(54) Zawiasa, zwłaszcza do drzwi bocznych nadwozi pojazdów ciężarowych

(57) Zawiasa składa się z czterech tulei zewnętrznych /1/ mocowanych na stałe parami jedna nad drugą w nadwoziu i skrzydle drzwi oraz z dwu sworzni /2/ osadzonych obrotowo w tulejach zewnętrznych /1/, przy czym na sworzniach /2/ między tulejami zewnętrznymi /1/ osadzone są nieobrotowo dwie tuleje prowadzące /3/ połączone na stałe łącznikiem ceowym /4/, którego położenie w pozycji skrajnej ustalone jest dwoma ogranicznikami /5/. /1 zastrzeżenie/

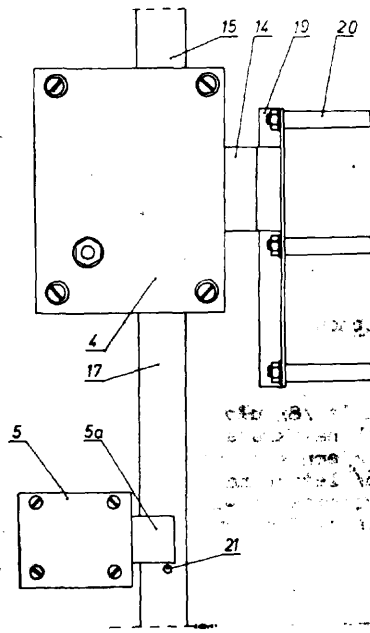


Al(21) 278439 (22) 89 03 23 4(51) E05G

- (71) Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy "SKARBIEC", Warszawa
 (72) Lewandowski Henryk, Osiński Krzysztof, Winiarek Zdzisław, Wróblewski Piotr

(54) Szafa do przechowywania akt i dokumentów tajnych

(57) Szafa charakteryzuje się tym, że prowadnica /17/ dolnego rygla sworzniowego ma przy-mocowany kołek oporowy /21/, współdziałający z rygłem /5a/ dodatkowego zamka blokującego /5/, stanowiącego zamek zapadkowy o kluczu /4/, również dwubrodowym, przy czym rygiel główny /14/ zapadkowego zamka podstawowego /4/ jest zespolony ze wspornikiem /19/ poziomych rygli sworzniowych /20/. /1 zastrzeżenie/



Al(21) 278537 (22) 89 03 28 4(51) E21C

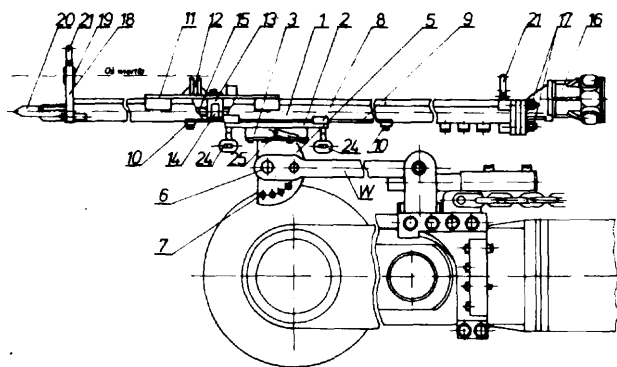
- (71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "ZACHÓD" w Zabrze, Kopalnia Węgla Kamiennego "WAWEL", Ruda Śląska

(72) Nowak Jan, Major Roman, Pustówka
Bogusław, Adamek Bolesław

(54) Wiertnica przodkowa

(57) Wiertnica przeznaczona jest do współpracy z kombajnem chodnikowym.

Wiertnica ma łożo /1/ w kształcie rynienki, stanowiące element nośny, osadzone przesuwnie na saniach /2/ połączonych trwale z pierścieniem nośnym /3/ obrotnicy, wewnątrz którego umieszczony jest obrotowo talerz zabezpieczony od spodu pierścieniem blokującym i połączony trwale z płytą ustawczą /5/ kąta podniesienia. Na górnych krawędziach łoża /1/ zamocowany jest przesuwne wózek /11// z uchwytem /12/ wiertarki oraz z zaczepem /13/, w którym osadzona jest nakrętka /14/ współpracująca ze śrubą pociągową /15/ która jest ułożyskowana wewnątrz łoża /1/. Śruba /15/ napędzana jest silnikiem /16/ zamocowanym do przedniej części łoża /1/. Do tylnej części łoża /1/ zamocowana jest płytka prowadząca /18/ z tuleją prowadzącą /19/. Na płaszczyźnie płytki /18/ zamocowany jest grot stabilizujący /20/. /3 zastrzeżenia/



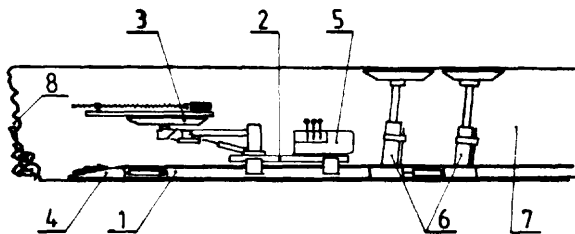
Al(21) 278592 (22) 89 03 30 4(51) E21C

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "CHWAŁOWICE", Rybnik

(72) Blochel Helmut, Orchel Stanisław,
Jawień Krzysztof, Tara bura Henryk,
Kania Marian, Frączek Sylwester,
Szostek Jan

(54) Bębnowy organ roboczy górniczej maszyny urabiającej

(57) Frezujące noże /6/ oraz podcinająco-łupiące noże /8/ ułożone są w poprzecznych płaszczyznach na skrajach zabioru i części środkowej i są wzajemnie promieniowo przesunięte tak, że noże /6/ leżące na płacie następnym są wysunięte promieniowo o wielkość A względem płata poprzedniego. Podcinająco-łupiące noże /8/ leżące



na ostatnim płacie są wsunięte promieniowo o wielkość A w stosunku do maksymalnie wysuniętych noży /6/. Minimalne promieniowe przesunięcie A wynosi 0,15 wartości posuwu maszyny urabiającej na jeden obrót organu.

/3 zastrzeżenia/

Al(21) 278343 (22) 89 03 17 4(51) E21D

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla
Wschód, Kopalnia Węgla Kamiennego
"CZERWONE ZAGŁĘBIE", Sosnowiec

(72) Malczyk Alfred, Bogdziejewicz Franciszek,
Konopko Władysław, Rułka Kazimierz,
Żywirski Krzysztof, Polak Zdzisław,
Szczepanowski Waldemar

(54) Sposób zabezpieczania górniczych wyrobisk poziomych znajdujących się w zasięgu wpływów eksploatacji

(57) Sposób polega na tym, że obudowę monolityczną dzieli się na segmenty w płaszczyznach pionowych szczelinami dylatacyjnymi, które wykonuje się podczas wznoszenia obudowy lub wycina w obudowie istniejącej, przy czym szczeliny dylatacyjne nakrywa się siatkami lub blachami przykotwionymi do obudowy lub poprzez obudowę do górotworu. /2 zastrzeżenia/

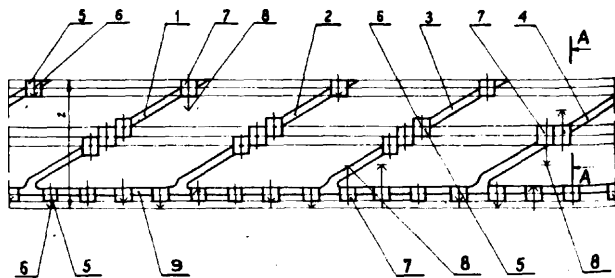
Al(21) 278387 (22) 89 03 20 5(51) E21D

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG,
Gliwice

(72) Broen Andrzej, Sawarski Jerzy

(54) Układ urządzeń do drażenia nachylonych wyrobisk korytarzowych

(57) Układ zawiera przenośnik /1/ i przesuwną wzdłuż niego platformę /2/, na której zamontowane jest wiertnicze urządzenie /3/, napęd hydrauliczny i hydrauliczne układy sterowane ze stanowiska /5/ operatora. Przenośnik /1/ jest na stałe przymocowany do kotwiąco-przesuwającej stacji /6/ rozpartej pomiędzy stropem a śpiącem nachylonego wyrobiska korytarzowego. Od strony przodku wyrobiska do przenośnika 71/ Jest zamocowane na stałe lub wysuwnie ładujące urządzenie /4/, mające własny napęd niezależny od napędu przenośnika. Wysuwność ładującego Urządzenia /4/ względem przenośnika umożliwiają cylindry. Ładujące urządzenie /4/ ma postać pochyłego stołu załadunkowego z zamontowanymi na nim ramionami, bądź tarczami nagarniającymi urobek. /4 zastrzeżenia/



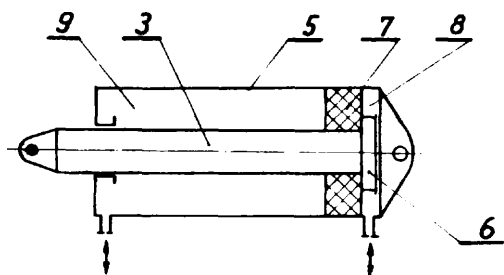
A1(21) 278530 (22) 89 03 28 4(51) E21D F15B

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa **KOMAG**, Gliwice

(72) Flak Marek, Preton Wincenty, Gawenda Jan, Pfaf Jan, Nowak Karol, Dziuk Jan

(54) Siłownik hydrauliczny przesuwu zmechanizowanej obudowy górniczej

(57) Siłownik na na tłokowym drągu /3/ osadzony **suwliwie** tłok /7/. Tłokowy drąg /3/ zakończony jest oporowym elementem /6/ ograniczającym ruch tłoka /1/ względem drąga /3/. W siłowniku według wynalazku siła podtłokowa Jest mniejsza od nadciłokowej co tworzy prawidłowy układ sił w zespole przesuwu obudowy bez konieczności stosowania zróżnicowanych ciśnień lub tak zwanego układu odwróconego z belką pośrednią. /2 zastrzeżenia/



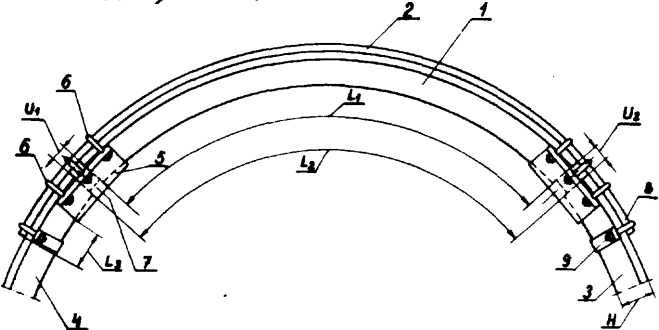
A2(21) 282856 (22) 89 12 18 5(51) E21D

(71) Zakład Badawczo-Rozwojowy Przedsiębiorstwa Robót Górniczych **"Budokop"**, Mysłowice

(72) Musiał Jan, Mateja Jan, Piwowarczyk Józef, Słoma Ignacy

(54) Odrzwia górnicze o ograniczonej podatności

(57) Odrzwia mają co najmniej Jeden wewnętrzny element /1/ wzmacniający przylegający korzystnie do zewnętrznego łuku /2/ łączącego o długości /L,/ mniejszej od odległości /L₀/, pomiędzy końcami łuków /3, 4/ łączonych, o **wielkość** zadanego zsuwu /u₁, tu/. Element /1/ wzmacniający mocowany jest za pomocą jarzma /5/ obejmującego łączone końce i co najmniej jednego górnego elementu strzemienia /6/ na każdy objęty jarzmem koniec łuku, przy czym jarzmo jest tak usytuowane, że jego oś symetrii /1/ zajmuje położenie na odcinku zadanego zsuwu /u₁, u₂/ w złączu. /3 zastrzeżenia/

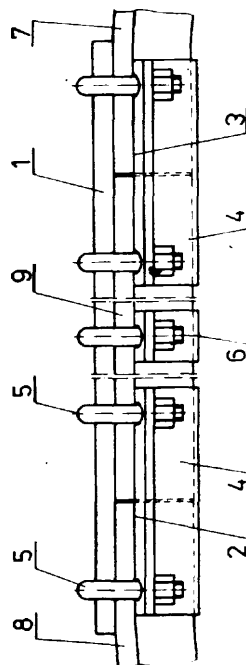


A4(21) 282857 (22) 89 12 18 5(51) E21D

{61} patent 143476

(71) Zakład Badawczo-Rozwojowy **"Budokop"**, Przedsiębiorstwa Robót Górniczych, Mysłowice(72) Musiał Jan, Piwowarczyk Józef, **Godziek** Jerzy, Słoma Ignacy, Mateja Jan(54) Górnicza obudowa sztywna

(57) Obudowa wykonana według patentu 143476 ma wspólną nakładkę /1/ obejmującą sąsiednie złącza /2, 3/ wykonane przy użyciu dwóch oddzielnych jarzm /4/ i skręconych **kabłąkami** /5/. Pomiędzy jarzma- mi /4/ w połowie odległości zabudowane jest znane strzemie /6/. /3 zastrzeżenia/



A2(21) 282972 (22) 89 12 21 5(51) E21D

(71) **RYDUŁTOWY** Kopalnia Węgla Kamiennego Wodzisław **Śl.**(72) Majer Jerzy, **Krajczok** Rudolf, Stedin Piotr(54) Sposób wykonania ścieżki transportowej

(57) Sposób wykonania ścieżki transportowej umożliwia wygradzenie pola dla wytransportowania sekcji obudowy zmechanizowanej ze ścian wydobywczych węglowych po zakończonym okresie eksploatacji ścian.

Sposób polega na wykorzystaniu górniczej maszyny urabiającej **pracującej** na całej długości ściany i urabiającej caliznę węglową, zaś zabezpieczenie stropu odbywa się za pomocą trzech rzędów stropnic, z których pierwszy /1/ zabudowuje się nad **każdą** z sekcji obudowy zmechanizowanej /2/. Następnie przesuwają się trasę przenośnika ścianowego /3/ o zakres wysuwu przesuwnika trasy i zabudowuje drugi rząd stropnic /4/ podwie-

szając go na strzemionach usztywniających. W dalszej kolejności wykonuje się następny cykl urabiania, po którym natychmiast podpira się stropnice stojakami podporowymi i wykonuje następny cykl urabiania, po którym zabudowuje się trzeci rząd stropnic /7/ podpartych stojakami.

/1 zastrzeżenie/

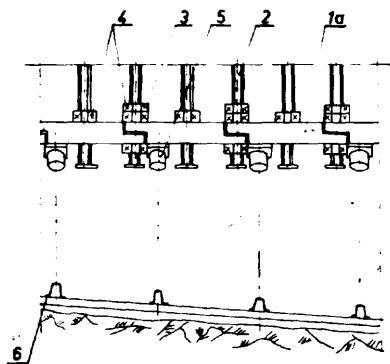
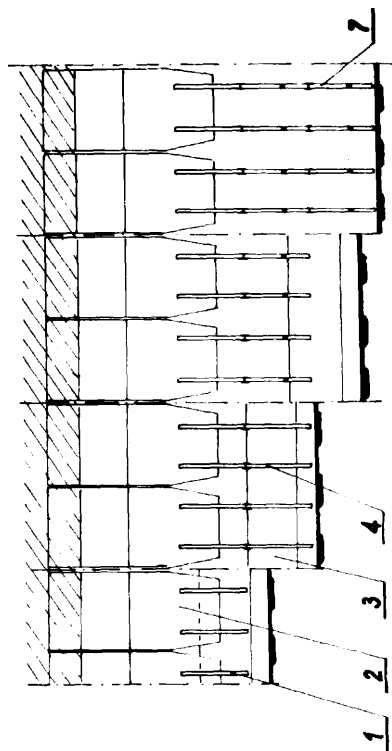


fig. 3

korytarzowych, o zwiększonej nośności, umożliwiającej jej wykonawstwo etapowo i zastosowanie do istniejących obudów, wymagających zabezpieczenia spągu.

Obudowa bezpośrednio nad spągiem wzdłuż ociosów ma podciągi /1/ złożone z segmentów /1a/, z których każdy mocowany jest co najmniej do dwóch łuków /2/ ociosowych, za pomocą kabłąków /3/ i jarzm /4/ trwale połączonych z segmentem /1a/. Segment /1a/ na odcinku pomiędzy łukami /2/ ma trwale przytwierdzone gniazda /5/ w postaci odcinków rur stalowych. W gniazdach tych umieszcza się i rozpięra segmentową spągnicę /6/.

/2 zastrzeżenia/

A1(21) 278485 (22) 89 03 23 4(51) E21F

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "ANNA", Wodzisław Śląski
- (72) Gaszka Franciszek, Lipka Jerzy, Nawrat Stanisław, Michalik Henryk, Nowak Stanisław, Kotewicz Bogdan

A2(21) 282978 (22) 89 12 22 5(51) E21D

- (71) BUDOKOP Zakład Badawczo-Rozwojowy Przedsiębiorstwa Robót Górniczych, Mysłowice
- (72) Podgórski Jacek, Mateja Jan, Słoma Ignacy, Wójcik Henryk
- (54) Obudowa żebrowa zamknięta połączeń korytarzowych wyrobisk górniczych
- (57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zamkniętej obudowy rozwidleń wyrobisk

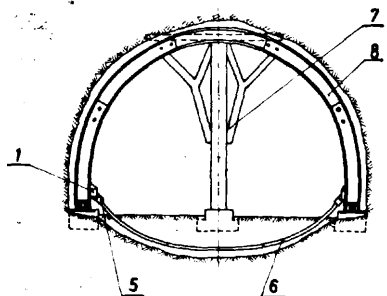
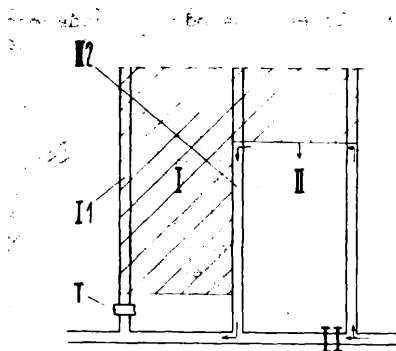


fig. 1



- (54) Sposób odsysania Razów zrobowych z tamy izolacyjnej

(57) Sposób polega na tym, że po zamknięciu zrobów w nadścianowym chodniku /I1/ poprzedniej ściany /I/ przez przelotowy otwór w izolacyjnej tamie /T/ wytwarza się depresję zrobów i ściąga się przez nie zwiększone ilości gazów zrobowych, wydzielających się zwłaszcza w górnym narożu aktualnie eksploatowanej ściany /II/, z pominięciem drogi wentylacyjnej przyścianowej /III2/. /1 zastrzeżenie/

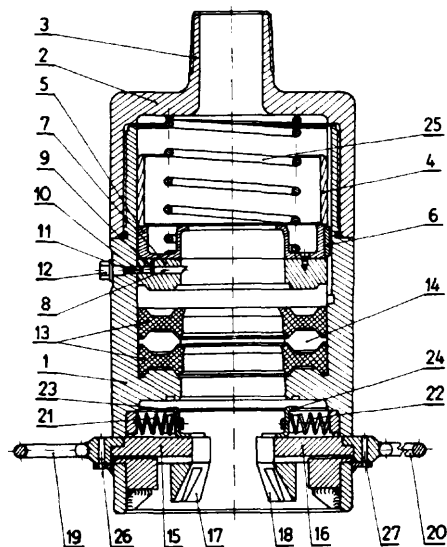
Al(21) 278486 (22) 89 03 23 4(51) E21F

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo
Poszukiwania Nafty i Gazu, Jasło
(72) Kolanko Marek

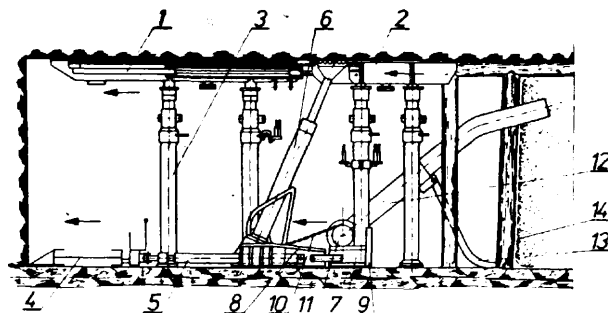
(54) Głowiczka do zabezpieczania wylotu
rurek wydobywczych

(57) Głowiczka charakteryzuje się tym, że w górnej części korpusu /1/ znajduje się pierścień dystansowy /4/ przylegający do prowadnika /5/ posiadającego wypust /6/, połączonego z pierścieniem naciskowym /1/, w którym znajduje się sworzeń /8/ posiadający od wewnętrznej strony płaszczyznę kątową, a od zewnętrznej ma wodzik /9/ przy czym sworzeń /8/ dociskany jest poprzez bolec /10/ sprężyną /11/. W dolnej części korpusu /1/ znajdują się szczęki /15, 16/ zakończone w swej dolnej części prowadnikami /17, 18/, a w górnej części mają sprężyny dociskowe /21, 22/.

/1 zastrzeżenie/



Urządzenie ma płozy /7/ przegubowo zamocowane do stóp /8/ przesuwników hydraulicznych /5/. Płozy /7/ od strony likwidowanej przestrzeni wyposażone są w obejmy /9/ mocujące wraz z łańcuchami /10/, rurociąg podsadzkowy /11/, którego wypusty /12/ utrzymywane są w pozycji przystropowej przez ślizgi /13/. Pomiedzy sąsiednimi płozami /7/ rurociąg /11/ połączony jest z przenośnikiem zgrzeblowym /4/ siłownikami hydraulicznymi. /2 zastrzeżenia/



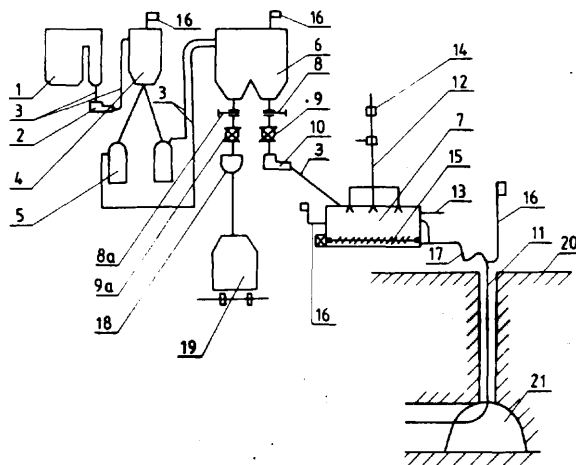
Al(21) 278514 (22) 89 03 28 4(51) E21F

(71) KWK "Manifest Lipcowy"
Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla
"POŁUDNIE", Jastrzębie
(72) Grzywa Karol, Skrobiś Eryk, Woźnica
Engelbert, Wardas Ryszard, Gawliński
Krzysztof, Adamowicz Henryk

(54) Układ transportu odpadów przemysłowych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że zbiornik /6/ retencyjny popiołu połączony jest w bezpośrednim sąsiedztwie z orurowanym pionowym otworem /11/ poprzez wzajemnie szeregowo połączone: mieszalnik /1/, odcinek rurociągu /3/, pneumatyczny podajnik /10/, dozownik /9/ obrotowy i zasuwę /8/. Mieszalnik /1/ łączy równoległe doprowadzone rurociągi dopływu wody /12/ i odpadów dodatkowych /13/ oraz obwód sterowania ilości i jakości przepływu ciaładów /14/.

/1 zastrzeżenie/



Al(21) 278499 (22) 89 03 24 4(51) E21F

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "ROZBARK",
Bytom
(72) Kozieł Jerzy, Lipiński Krystian, Mastej
Antoni, Kamiński Józef, Fels Michai

(54) Sposób i urządzenie do przemieszczania
rurociągu podsadzkowego

(57) Sposób polega na tym, że rurociąg podsadzkowy umieszcza się przy spągu wyrobiska pomiędzy drugim i trzecim rzędem podpór hydraulicznych obudowy. Następnie po każdym kolejnym urobieniu calizny węglowej, przesunięciu przenośnika zgrzeblowego pod ocios ściany i przesunięciu przednich stropnic obudowy, przemieszcza się sukcesywnie rurociąg podsadzkowy w kierunku czoła ściany o krok zabioru kombajnu. W czasie tego przesuwania wszystkie wypusty rurociągu utrzymuje się w pozycji przystropowej.

DZIAŁ F

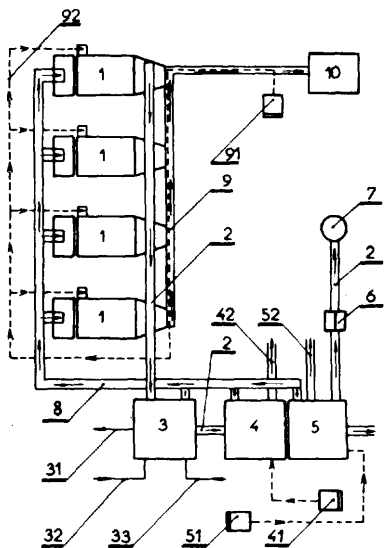
MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

A 1(21) 278492 (22) 89 03 23 4(51) F01K

(75) **Rapkiewicz** Stanisław, Bydgoszcz;
Tomczak Andrzej, Bydgoszcz

(54) Sposób odzysku ciepła odpadowego z obiektów energetycznych

(57) Sposób polega na wielostopniowym schładzaniu spalin w wymiennikach ciepła /3, 4, 5/, przy czym w wymienniku ciepła /3/ pierwszego stopnia schładzania czynnikiem chłodzącym jest woda, a w wymiennikach ciepła /4, 5/ następnych stopni schładzania czynnikiem chłodzącym jest powietrze atmosferyczne, które następnie kieruje się do instalacji grzewczych. Żużel w obudowanym transporterze /9/ schładza się strumieniem powietrza, który następnie kieruje się do nadmuchu palenisk pieców /11/, a ponadto pyły dymnicowe podaje się strumieniem sprężonego powietrza, kolektorem pyłów /8/, do ponownego spalania w piecach /1/. /2 zastrzeżenia/



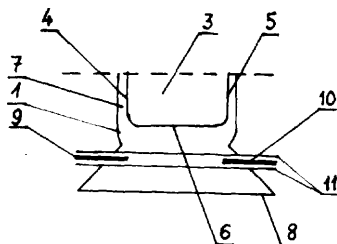
A1(21) 284084 (22) 90 03 01 5(51) F02B

(75) **Bożyk** Zbigniew, Warszawa

(54) Sposób zabezpieczenia miski olejowej przed stratami ciepła oraz urządzenie do sterowania temperaturą oleju w misce olejowej

(57) Sposób polega na obudowaniu miski olejowej obudową w taki sposób, aby utworzony został kanał wokół miski olejowej, przez który przetłaczane jest powietrze, schładzające miskę olejową w zależności od położenia przesłon miski olejowej sterowanych temperaturą oleju silnikowego.

W tym celu odpowiednio ukształtowana obudowa miski olejowej /1/ i lemniskatę /8/ z przesuwanymi automatycznie przesłonami /9/ i /10/ mocuje się do kołnierza miski olejowej. /2 zastrzeżenia/

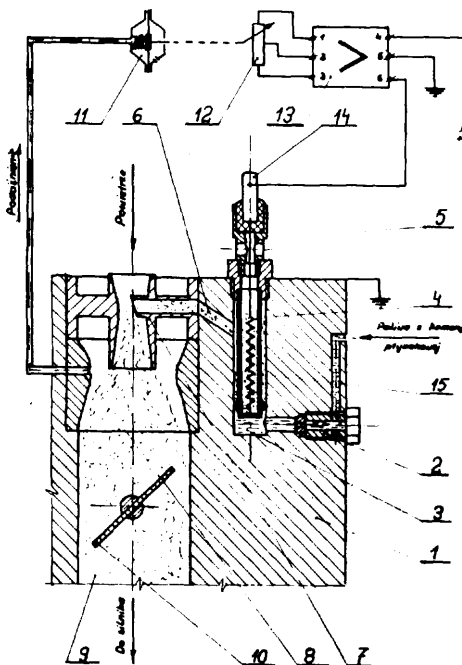


A1(21) 284647 (22) 90 04 03 5(51) F02M

(75) **Gajoch** Artur, Kraków

(54) Gaźnik

(57) Gaźnik ma do gardzieli /8/ podłączony siłownik podciśnieniowy /11/ sprzężony z potencjometrem /12/ połączonym ze wzmacniaczem /13/ podłączonym do wmontowanego do dyszy powietrza /5/ przyłącza /14/, przeznaczonego do przyłączenia, usytuowanego wewnątrz perforowanej rurki emulsyjnej /4/ elementu grzewczego /15/. /1 zastrzeżenie/

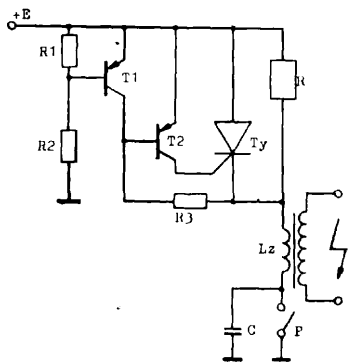


A2(21) 282929 (22) 89 12 27 5(51) F02P

(75) Stufka Robert, Warszawa;
Stufka Joanna, Warszawa(54) Układ wspomagający zapłon silników spaliniowych

(57) W układzie do rezystora /R/ połączonego szeregowo z cewką zapłonową jest dołączony tyrystor lub triak /Ty/, którego bramka jest podłączona do kolektora tranzystora sterującego /T2/, natomiast anoda do emitera tego tranzystora. Tranzystor /T/ wraz z rezystorami /R1/ i /R2/ pełni funkcję układu pomiarowego napięcia /+E/. W przypadku zmniejszenia się napięcia /+E/ układ obniża oporność po stronie pierwotnej cewki zapłonowej.

/3 zastrzeżenia/



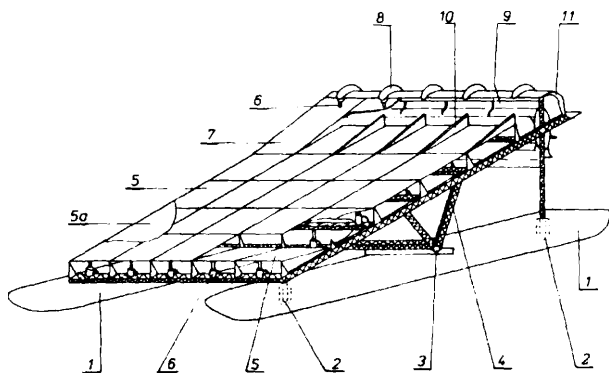
A1(21) 278507 (22) 89 03 24 4(51) F03D

(75) Pańczak Andrzej, Słupsk

(54) Silnik wiatrowy wirnikowy o poziomej osi obrotu

(57) Silnik wiatrowy umiejscowiony na konstrukcji pływającej /1/ i nośnej /4/, usytuowanej ukośnie, ma układ regulacyjno przeciwburzowy /5/ lub /5a/ oraz wirniki akcyjne /9/ umiejscowione na wspólnej osi, pracujące razem lub niezależnie w sektorach, rozdzielone przegrodami /10/.

/2 zastrzeżenia/



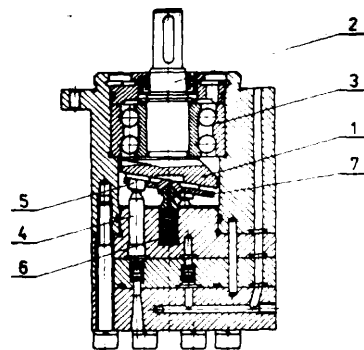
A1(21) 278595 (22) 89 03 20 4(51) F04B

(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław
(72) Tymków Piotr, Olcha Eugeniusz,
Krukowski Jerzy, Czyryca Eugeniusz

(54) Pompa tłokowa osiowa z wirującą tarczą oporową

(57) Pompa tłokowa osiowa z wirującą tarczą oporową posiada skośną wirującą oporową tarczę /1/ wyposażoną w wałek /2/, ułożyskowany w dwurzędowym skośnym łożysku /3/ oraz, powodujące ruch cieczy tłoczki /4/, stykające się ze skośną wirującą oporową tarczą /1/ pośrednio poprzez osadzone na nich przegubowo stopki /5/, dociskane do skośnej wirującej oporowej tarczy /1/ centralnie sprężyną /6/ przez zespół separatora /7/.

/1 zastrzeżenie/



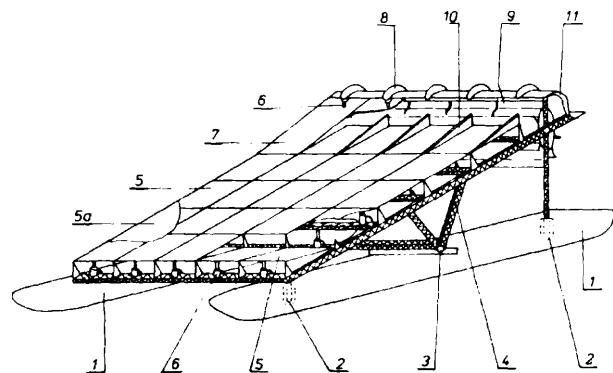
A1(21) 278451 (22) 89 03 22 4(51) F04B

(75) Pańczak Andrzej, Słupsk

(54) Silnik wiatrowy wirnikowy o poziomej osi obrotu

(57) Silnik wiatrowy umiejscowiony na konstrukcji pływającej /1/ i nośnej /4/, usytuowanej ukośnie, ma układ regulacyjno przeciwburzowy /5/ lub /5a/ oraz wirniki akcyjne /9/ umiejscowione na wspólnej osi, pracujące razem lub niezależnie w sektorach, rozdzielone przegrodami /10/.

/2 zastrzeżenia/



A1(21) 278451 (22) 89 03 22 4(51) F04B
G01M
G01N

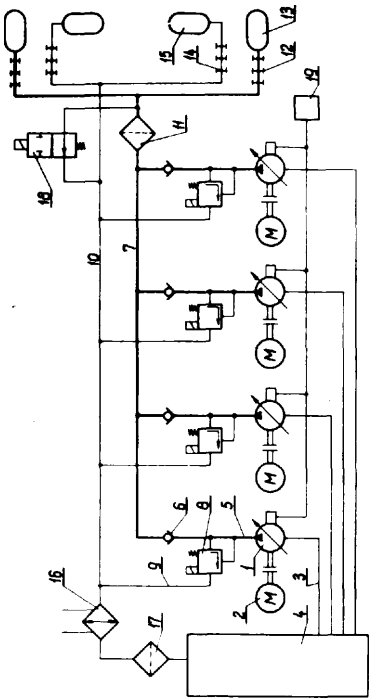
(71) Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk

(72) Skiba Juliusz, Andersohn Michał

(54) Stacja zasilania hydraulicznego

(57) Stacja, wyposażona w znane elementy hydrauliki jak pompy, silniki, zawory, rozdzielacz, zbiornik oleju, charakteryzuje się tym, że na tłocznym przewodzie /5/ osiowej pompy /1/ przed zwrotnym zaworem /6/ jest podłączony przedewowy, elektromagnetyczny zawór /8/ normalnie otwarty, z wyjściem połączonym przewodem /9/ z magistralnym rurociągiem powrotnym /10/. Na końcu magistralnego rurociągu powrotnego /10/ znajduje się przyłączeniowy kolektor /14/ i hydrauliczny akumulator /15/. Na końcu magistralnego rurociągu ciśnieniowego /1/ znajduje się przyłączeniowy kolektor /12/ i hydrauliczny akumulator /13/. Magistralne rurociągi /7/ i /10/ są spięte elektromagnetycznym rozdzielaczem /18/ usytuowanym pomiędzy ciśnieniowym filtrem /11/ a hydraulicznym akumulatorem /13/ na rurociągu ciśnieniowym /7/ i pomiędzy chłodnicą /16/ i spływowym filtrem /17/ a hydraulicznym akumulatorem /15/ na rurociągu powrotnym /10/.

/1 zastrzeżenie/



komorę na dwie jednakowe komory robocze, w których umieszczone są ze zbieżnymi do środka komory wierzchołkami zabieraki /3/ z osadzonymi w nich suwliwie tłokami /4/ w kształcie płaskich płytek półkolistych, przylegające do powierzchni komór roboczych i przegrody /5/, przy czym tłoki /4/ umieszczone są względem siebie w płaszczyznach prostopadłych, zaś zabieraki /3/ sprzężone są ze sobą wierzchołkami poprzez sprzęgło kulowe /1/ osadzone obrotowo w środku symetrii przegrody /5/, jeden zabierak /3/ złączony jest z wałem napędowym /2/, a drugi osadzony jest na czopie. Kadłub /11/ jest dzielony, a linia jego podziału przebiega przez osie czopów /6/ przegrody /5/. Przegroda /5/ osadzona jest na czopach /6/ i na sprzęgle kulowym /7/ obrotowo. Sprzęgło kulowe /7/ ma dwa równoległe symetryczne rowki współpracujące z wypustami /8/ na wierzchołkach zabieraków /3/, a zabieraki mają kształt wycinka kuli. /9/ zastrzeżeń/

Al(21) 278480 (22) 89 03 28 4(51) F04D

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
- (72) Eymont Andrzej, Przykorski Andrzej, Pałka Grzegorz, Panasewicz Michał

(54) Korpus agregatu pompowego

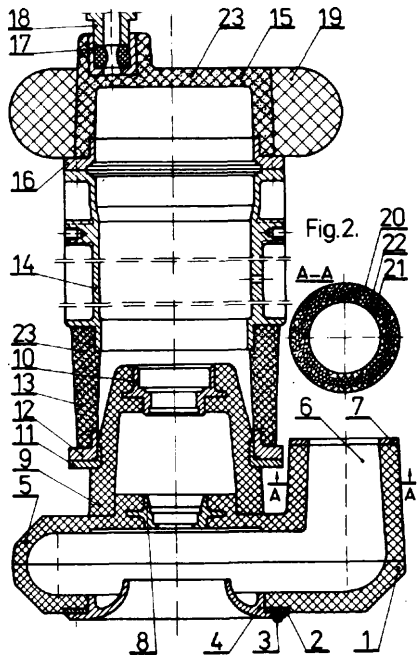
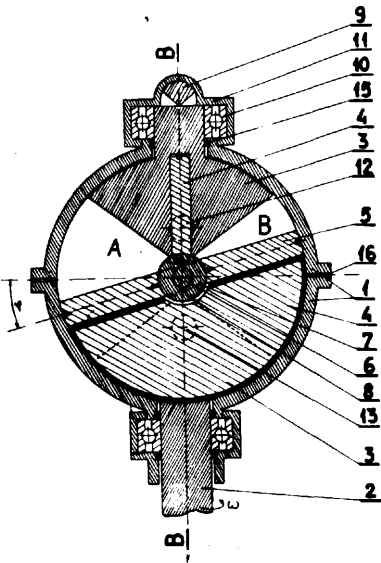
(57) Korpus agregatu pompowego, składającego się z wodoszczelnego silnika elektrycznego napędzającego pompę wirową, posiada zasadnicze elementy wykonane z tworzywa sztucznego w postaci ciśnieniowej pianki poliuretanowej o utwardzonej powierzchni zewnętrznej /20/ i powierzchni wewnętrznej /21/, a przestrzeń /22/ pomiędzy powierzchniami /20/ i /21/ jest wypełniona pianką poliuretanową o budowie komórkowej zamkniętej, przy czym elementy /13 i 15/ korpusu silnika elektrycznego są wykonane z pianki poliuretanowej z wypełniaczem metalowym /23/. Elementy wy-

Al(21) 278338 (22) 89 03 17 4(51) F04C

- (71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji - Zakład Usług Technicznych, Zamość
- (72) Kryłowicz Adam

(54) Pompa wyporowa

(57) Pompa charakteryzuje się tym, że kadłub /1/ ma kształt kuli, a w nim osadzona jest płaska, krążkowa przegroda /5/ dzieląca jego



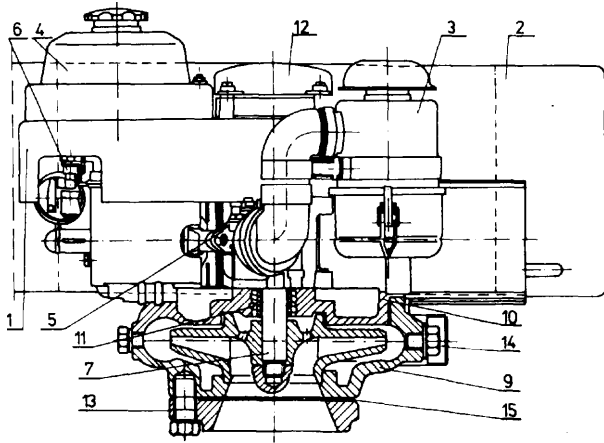
konane z tworzywa sztucznego są połączone między sobą oraz z elementami metalowymi za pomocą kleju. W odmianie korpusu, przeznaczony dla pompy pływającej, do pokrywy /15/ silnika elektrycznego jest doklejony pierścieniowy pływak /19/ wykonany z tworzywa sztucznego w postaci ciśnieniowej pianki poliuretanowej. /3 zastrzeżenia/

A1(21) 278554 (22) 89 03 29 4(51) F04D

(71) Centrum Naukowo Badawcze Ochrony
Przeciwpożarowej, Józefów
(72) Derecki Tadeusz, Wolanin Jerzy

(54) Motopompa pływająca zwłaszcza dla
pożarnictwa

(57) Zgodnie z wynalazkiem, do korpusu silnika spalinowego /1/, którego końcówka wału korbowego /1/ stanowi gniazdo mocujące jednostopniowej pompy wirowej /9/, jest przymocowany obwodowo elastyczny pływak /2/, wykonany z gumowej tkaniny olejoodpornej i zaopatrzonego na króćcu wlotowym w zawór zwrotny, kierujący część gazów spalinowych w chwili rozruchu silnika /1/ do wnętrza tego pływaka /1/ w celu jego napompowania. /1 zastrzeżenie/

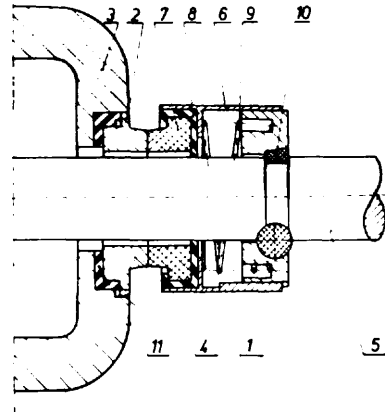


A4(21) 282982 (22) 89 12 22 5(51) F04D

(61) 280084
(75) Szatan Henryk, Sosnowiec

(54) Dławnica do wałów, zwłaszcza do pomp
wodnych

(57) W dławnicy stały pierścień /1/ ślizgowy ma kołnierz /2/, którego zewnętrzna powierzchnia walcowa styka się bezpośrednio z wewnętrzną powierzchnią cylindryczną kadłuba /3/. Kołnierz /2/ ma na obwodzie co najmniej jeden nosek /4/ współpracujący z odpowiadającym mu wgłębieniu wykonanym na wewnętrznej powierzchni cylindrycznej kadłuba /3/. /2 zastrzeżenia/

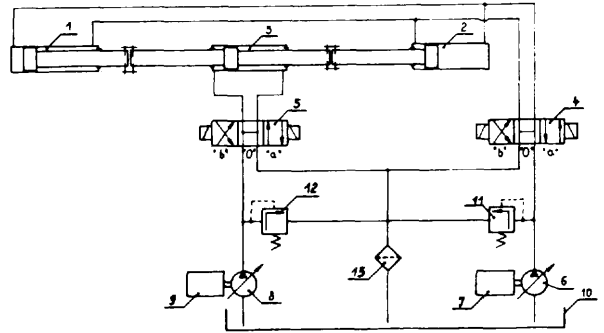


A1(21) 278561 (22) 89 03 30 4(51) F15B
G01M

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn
Budowlanych, Kobyłka
(72) Szumlewicz Wiktor

(54) Układ hydrauliczny stamowiska badawczego
silników hydraulicznych

(57) Układ zawiera co najmniej dwa siłowniki: badany /1/ i oporowy /2/ połączone ze sobą mechanicznie i hydraulicznie dwiema gałęziami łączącymi komory podłokowe i nadłokowe nawzajem ze sobą i z rozdzielaczem /4/. Siłowniki /1/ i /2/ napędzane są silnikiem o ruchu posuwisto - zwrotnym /3/, a rozdzielacz /4/ łączy przemienne jedną gałąź z pompą /6/, a drugą gałąź ze zbiornikiem /10/. /1 zastrzeżenie/



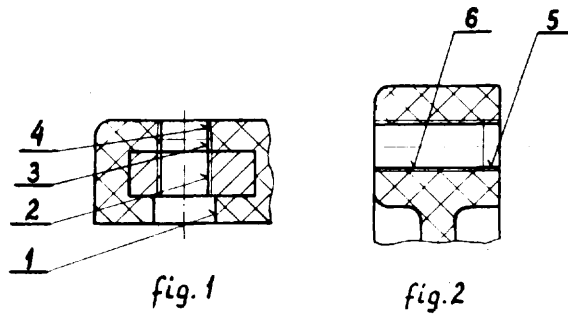
A2(21) 282987 (22) 89 12 22 5(51) F16B

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań
(72) Mikołajczak Marian, Cywiński Marek,
Grądzielewski Zdzisław, Bugajski
Stanisław

(54) Otwór gwintowany do połączeń śrubowych
zabezpieczonych przed samoczynnym
odkręcaniem się śruby

(57) Otwór gwintowany charakteryzuje się tym, że w elemencie z tworzywa sztucznego ma niegwintowaną wprowadzającą część /1/ oraz gwintowane części /3/ i /4/, a we wkładce metalowej ma gwintowa-

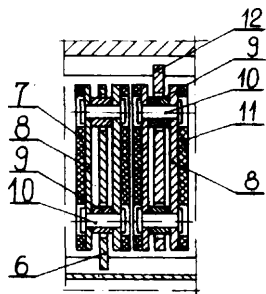
na część /2/, przy czym gwintowane części /2/ i /3/ mają gwint o wysokości normalnej, a gwintowana część /4/ ma gwint spłycony. W drugim wykonaniu otwór gwintowany charakteryzuje się tym, że na początku ma gwintowaną wejściową część /5/, którą stanowi kilka zwojów gwintu o normalnej wysokości, a na pozostałej znacznie dłuższej drugiej części 76/ ma gwint spłycony. /9 zastrzeżeń/



Al(21) 278511 (22) 89 03 24 4(51) F16D
(71) Instytut Lotnictwa, Warszawa
(72) Szelaż Grzegorz, Harla Ryszard, Owczarek Stanisław, Hawryłow Walery

(54) Hamulec wielotarczowy

(57) Hamulec wielotarczowy, zwłaszcza koła samolotu ma zespoły cierne tworzące pary cierne. Każdy zespół cierne zawiera dysk nośny /6, 12/ oraz sektory cierne zamocowane parami po obu stronach dysku za pomocą nitów /10/ i tulejek dystansowych /9/. Sektory cierne składają się z płytki stalowej /8/ i zamocowanego do niej segmentu /1/ wykonanego ze spieku metalowo-ceramicznego albo segmentu /1// wykonanego z żeliwa. /3 zastrzeżenia/

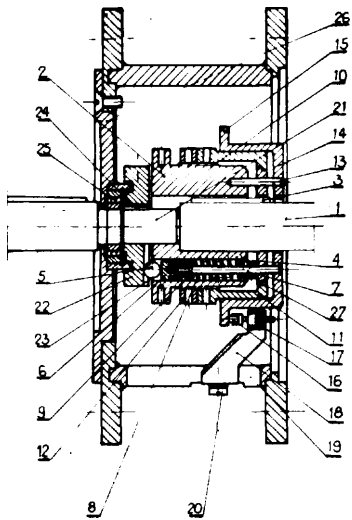


Al(21) 278553 (22) 89 03 29 4(51) F16D
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "POLMATEX-CENARO", Łódź
(72) Skoraczynski Zbigniew, Różewicz Zbigniew, Michalak Marian

(54) Sprzęgło przeciążeniowe

(57) Sprzęgło przeciążeniowe, w którym moment obrotowy z wału napędzającego /1/ przenoszą kulki /5/ zagłębione częścią czaszy w rowkach

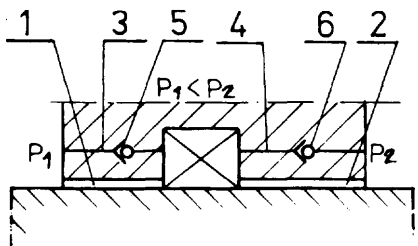
pierścienia /22/ osadzonego na wałku napędzanym /21/, kulki te dociskane są sprężynami poprzez tłoczki /6/ ze sworzniami /1/ umieszczone w przełotowych otworach tulei /2/ posiadającej na zewnętrznej powierzchni gwint /10/. Na tuleję tą nakręcona jest tuleja /11/ z nieruchomą względem niej tarczą /27/, a na niej osadzona jest przesuwnie tuleja /14/ której kołnierz /15/ działa na rolkę /16/ wyłącznika krańcowego /1/ I, Tuleje /11/ i /14/ mają współśrodkowe otwory w które wchodzi sworznie /1/ i kołki /13/ osadzone wciskowo w czołowej powierzchni tulei /2/. /2 zastrzeżenia/



Al(21) 278377 (22) 89 03 21 4(51) F16J
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Karaszkiewicz Artur

(54) Połączenie uszczelniające ruchowe

(57) Połączenie charakteryzuje się tym, że nad każdą szczeliną pierścieniową /1 i 2/ między suwakiem a tuleją poprowadzony jest co najmniej jeden kanał /3 i 4/ łączący początek i koniec szczeliny, a w tym kanale umieszczony jest zawór zwrotny /5., 6/. /1 zastrzeżenie/



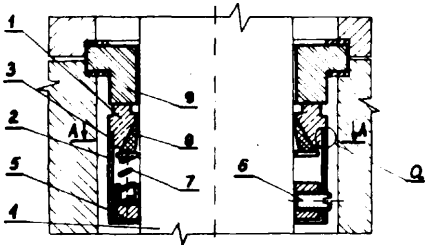
Al(21) 278500 (22) 89 03 24 4(51) F16J
F04D

(71) Instytut Techniki Ciepłej, Łódź
(72) Pawlak Bolesław

(54) Wielosprężynowe, czołowe uszczelnienie mechaniczne wałów obrotowych

(57) Uszczelnienie zawiera wirujący pierścień węglowy /1/, wciśnięty i wklejony w cienko-

ścienną metalową obudowę rurową /2/, zabezpieczoną przed obrotem względem wału obrotowego /4/ przez zamocowany wspólnymi wkrętami /6/ pierścień osadczy /5/. W gniazdach pierścienia osadczego /5/ na jego obwodzie osadzone są sprężyny /1/, dociskające stożkowy pierścień uszczelniający /8/. Pierścień węglowy /1/, dociskany w obudowie dławnicy na powierzchni czołowej do stałego przeciwpięścienia /9/, ma na swej cylindrycznej powierzchni wzdłużne i obwodowe rowki lub gwint, zaś cienkościenna metalowa obudowa rurowa /2/ na wewnętrznej, cylindrycznej powierzchni ma wzdłużne rowki. /6 zastrzeżeń/

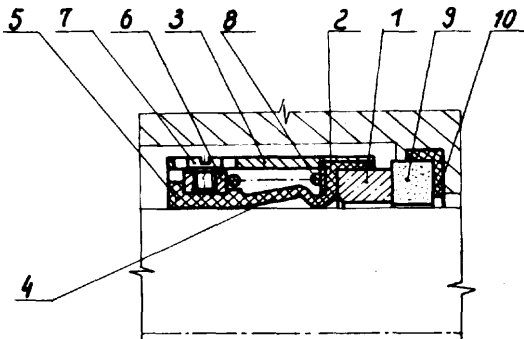


Al(21) 278501 (22) 89 03 24 4(51) F16J F04D

(71) Instytut Techniki Ciepłnej, Łódź
(72) Pawlak Bolesław, Żebrowski Jerzy

(54) Czołowe membranowe uszczelnienie mechaniczne

(57) Uszczelnienie zawiera pierścień węglowy /1/ osadzony zaciskowo na wale poprzez gniazdo membrany /2/ w metalowej obudowie /3/. W siodle /5/ elastycznej membrany /4/ wewnątrz metalowej obudowy /3/ umieszczona jest sprężyna centralna /8/, oparta na pierścieniu zaciskowym /6/, dociskająca obrotowy pierścień węglowy /1/ do przeciwpięścienia /9/ umieszczonego w elastycznym gnieździe /10/. Pierścień zaciskowy /6/ połączony jest dociskowo z elastyczną membraną /4/ i metalową obudową /3/ za pomocą wkrętów samohamownych /7/, mających gładką powierzchnię dociskową, wkręconych na obwodzie pierścienia zaciskowego /6/ i obudowy /3/. /1 zastrzeżenie/

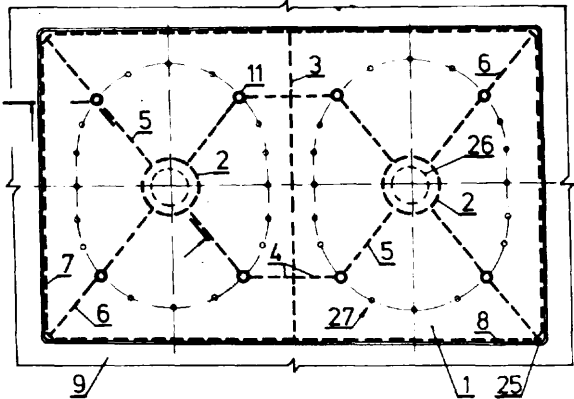


A2(21) 283114 (22) 89 12 29 5(51) F16J

(71) Stocznia Remontowa "Nauta", Gdynia
(72) Naleziński Mirosław

(54) Pokrywa szalunkowa włazu

(57) Pokrywa szalunkowa włazu charakteryzuje się tym, że jest przymocowana do kołnierza włazu za pomocą śrub umieszczonych w tulejach /11/ przymocowanych do poszycia /1/, przy czym tuleje /11/ rozmieszczone są według siatki otworów /27/ wykonanych w kołnierzu włazu. /4 zastrzeżenia/

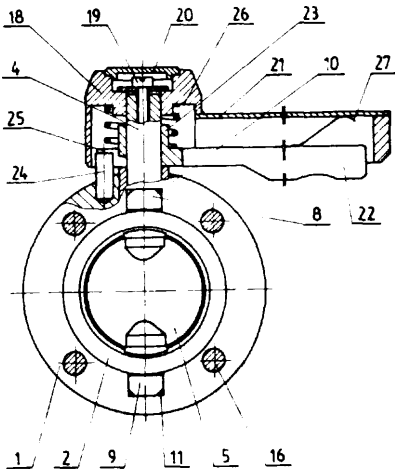


Al(21) 278307 (22) 89 03 17 4(51) F16K

(71) Fabryka Aparatury Mleczarskiej, Zakład Armatury Mleczarskiej, Warszawa
(72) Michałowski Władysław, Maroszek Janusz, Stachurski Mieczysław

(54) Zawór motylkowy

(57) Zawór motylkowy przeznaczony szczególnie do armatury mleczarskiej składa się z jednolitego korpusu /1/, do którego włożony jest pierścień gumowy /2/ i przepustnica /5/ ułożyskowana na trzpieniach nierozłącznie z nią połączonych. Korpus /1/ zaciśnięty jest pomiędzy kołnierzami króćców. Na wychodzący nad korpus /1/ trzpień /4/ nałożony jest kołpak /18/ z przytwierdzoną do niego osłoną /21/. Wewnątrz osłony /21/ umieszczona jest dźwignia /22/ złączona z tuleją /23/, która dociskają do korpusu /1/ sprężyny /26/ i /27/. Tuleja /23/ posiada uzębiony kołnierz z wybraniem /25/ współpracujący z kołkiem /24/ osadzonym w korpusie /1/. /1 zastrzeżenie/



A1(21) 278391 (22) 89 03 20 4(51) F16L

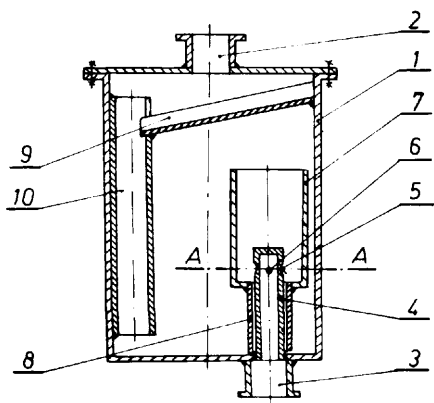
(75) Gienza Stefan, Skotarek Eryk, Kalety

(54) Odwadniacz pływakowy do odprowadzania skroplin z instalacji parowych

(57) Odwadniacz charakteryzuje się tym, że ma Jednostrońnię zasklepione rurki /4/ odprowadzające. Zewnętrzna ścianka rurki odprowadzającej /4/ jest podtoczona dla utworzenia pierścieniowego podcięcia /5/, w którego obrębie są wykonane naprzeciwległe otwory /6/. Otwory /6/ łączą wnętrze rurki odprowadzającej /4/ z wnętrzem otwartego pływaka /1/, do którego dna jest dołączona rurka prowadząca /8/ osadzona suwliwie na rurce odprowadzającej /4/ i tworząca z nią suwakowy zawór.

W innym wykonaniu odwadniacz ma zamknięty pływak z rurką prowadzącą, lub zamknięty pływak osadzony bezpośrednio suwliwie na rurce odprowadzającej /4/.

/12 zastrzeżeń/

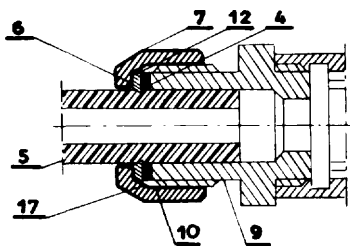


A1(21) 283849 (22) 90 02 16 5(51) F16L

(75) Niewiarowski Andrzej, Łódź;
Sworzyński Marek, Łódź(54) Złącze do rur bezkońnierzowych

(57) Złącze rury /5/ z tworzywa sztucznego z elementem /9/ stanowi nakrętka /1/ oraz stalowy pierścień /12/ i uszczelka /4/, osadzone na rurce /5/ między oporową ścianą /6/ nakrętki /1/ a elementem /9/. Nakrętka /1/ ma wewnętrzne stożkowe wybranie /17/, a stalowy pierścień /12/ ma promieniową szczelinę i zewnętrzne oraz wewnętrzne skośne obrzeża.

/4 zastrzeżenia/

A1(21) 278509 (22) 89 03 24 4(51) F17D
F03B

(71) Przedsiębiorstwo Państwowe, Elektrownia Szczytowo-Pompowa Żarnowiec w Nadolu, Nadole; Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego POSTEOR Oddział Gdańsk, Sopot

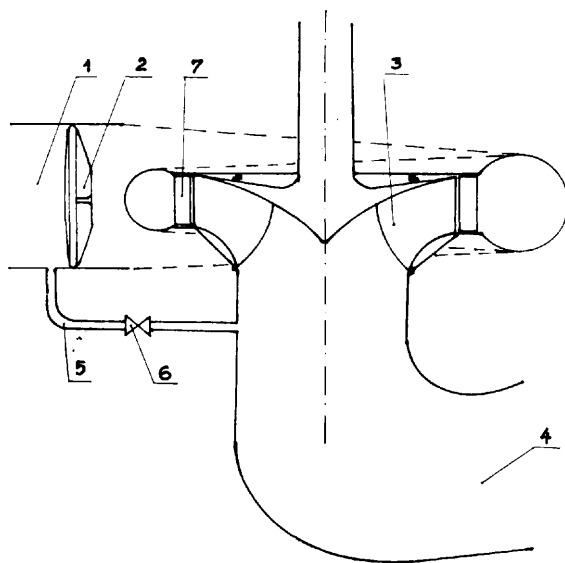
(72) Kiedrowski Tadeusz, Lewandowski Stanisław

(54) Sposób zmniejszania amplitudy i czasu trwania fali uderzeniowej w rurociągach ciśnieniowych doprowadzających wodę do turbin wodnych i pompoturbin

(57) Sposób według wynalazku polega na połączeniu w stanach nieustalonych pracy turbin wodnych i pompoturbin rurociągu /1/, doprowadzających wodę do turbiny /3/ z rurą ssącą /4/ za wirnikiem turbiny.

Na rurociągu obejściowym jest zainstalowany zawór /6/ z odpowiednio dobraną charakterystyką otwierania, co wydatnie podnosi skuteczność działania instalacji.

/2 zastrzeżenia/

A1(21) 278510 (22) 89 03 24 4(51) F17D
F03B

(71) Przedsiębiorstwo Państwowe, Elektrownia Szczytowo-Pompowa Żarnowiec w Nadolu, Nadole; Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego Oddział w Gdańsku POSTEOR, Sopot

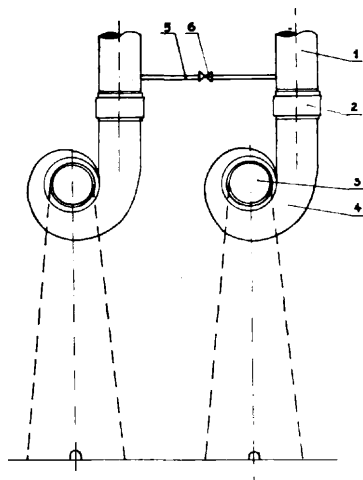
(72) Kiedrowski Tadeusz, Lewandowski Stanisław

(54) Sposób zmniejszania amplitudy i czasu trwania pulsacji ciśnień w rurociągach ciśnieniowych doprowadzających wodę do turbin wodnych i pompoturbin pracujących w układzie blokowym

(57) Sposób polega na połączeniu rurociągów ciśnieniowych /1/ doprowadzających wodę do turbin rurociągiem spinającym /5/ o średnicy zależnej

od przełyku turbiny. Rurociąg spinający ru-rociągi ciśnieniowe instaluje się możliwie blisko przed armaturą odcinającą /2/ wodę do turbin.

Wynalazek nadaje się do stosowania w elektrowniach wodnych z rurociągami lub sztolniami **ciśnieniowymi**, które wyposażone są w dwie lub więcej turbin pracujących w układzie blokowym. /1 zastrzeżenie/

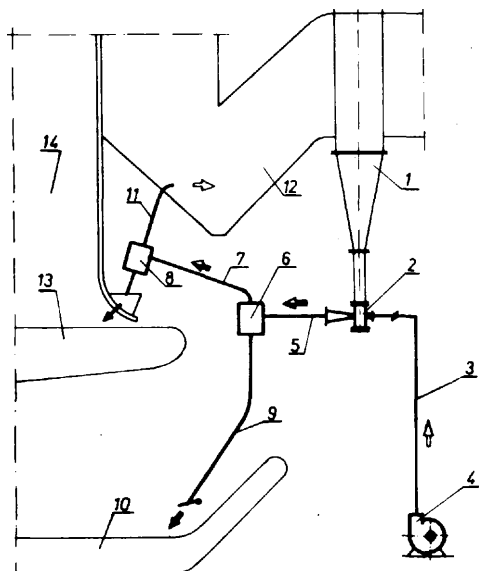


Al(21) 278385 (22) 89 03 20 4(51) F23B

(71) Spółdzielcze Zakłady
Techniczno-Wdrożeniowe "OMEGA", Łódź
(72) Witos Wincenty, Gawęda Zbigniew

(54) Układ nawrotu z odpylacza do kotła, szczególnie kotła z paleniskiem narzutowym lub fluidalnym

(57) Układ charakteryzuje się tym, że wylot zbiornika pyłu odpylacza /1/ jest połączony z paleniskiem kotła /14/ za pośrednictwem urządzenia klasyfikującego /6/ i urządzenia rozdawczego /8/. /1 zastrzeżenie/



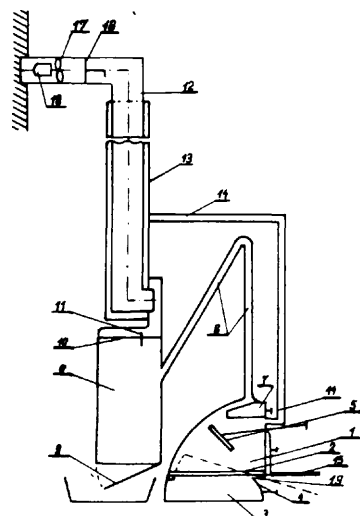
Al(21) 281421 (22) 89 09 13 5(51) F23J

(75) **Miśko** Józef, Poznań

(54) Układ ciągu spalino-grzewczego z ssaniem wymuszonym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania ekonomicznego ciągu **spalino-grzewczego** przy zapewnieniu odprowadzania ekologicznie nieszkodliwych spalin do atmosfery.

Układ charakteryzuje się tym, że nad rusztem /2/ ma ozonizator /5/, a u wlotu do wstęgowego grzewczego kanału /6/ znajduje się przepuszczalny pojemnik /7/ substancji wiążących tlenki, natomiast na jego wylocie znajduje się komora /8/ z otwieraniem spodem /9/, zaopatrzona w filtr /10/ na przejściu do odprowadzającego kanału /12/ spalin. Kanał ten w dolnej części otoczony jest schładzającym płaszczem /13/, połączonym poprzez bocznikowy przewód /14/ z komorą **paliwowo-spalinową** /17/. /3 zastrzeżenia/

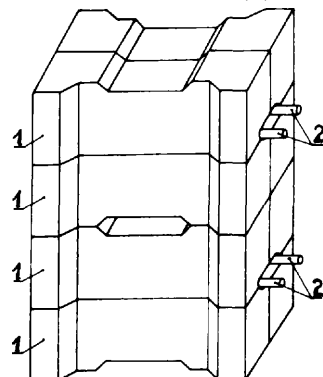


Al(21) 278481 (22) 89 03 23 4(51) F24C
F24D

(71) Katowickie Zakłady Metalowe "DOMGOS",
Ruda-Śląska; Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Januszkiewicz Krzysztof

(54) Blok akumulacyjny elektrycznego ogrzewacza

(57) Blok akumulacyjny charakteryzuje się tym, że w jednym z naroży elementu /1/ przebiega ro-



wiek wzdłuż dłuższej krawędzi elementu /1/. Elementy /1/ złożone ściętymi narożnikami tworzą kanał, w którym umieszcza się elementy grzejne /2/. /2 zastrzeżenia/

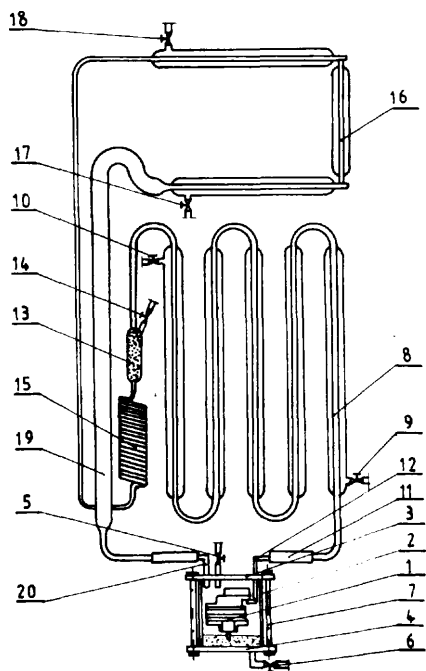
Al(21) 278329 (22) 89 03 17 4(51) F25B

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) **Królicki** Zbigniew

(54) Urządzenie ziębiące spreżarkowe

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że obudowa /2/ jest rozbieralna, zamknięta dennicami /3/ i /4/ wyposażonymi w odcinające zawory /5/ i /6/. Chłodzony wodą skraplacz /8/, wykonany w postaci węzownicy, stanowiący wymiennik typu rura w rurze, wyposażony na końcach w odcinające zawory /9/ i /10/, połączony jest jednym końcem za pomocą elastycznego przewodu /11/ z tłocznym króćcem /12/ sprężarki /1/. a drugim końcem poprzez filtr - osuszacz /13/, wyposażony w odcinający zawór /14/, oraz poprzez dławiący element /15/ połączony jest z parowaczem /16/, stanowiącym wymiennik typu rura w rurze chłodzony wodą, wyposażony na końcach w zawory odcinające /17/ i /18/, który z kolei **połączony** jest z jednym końcem doziębiacza /19/, którego drugi koniec połączony jest elastycznym przewodem /11/ ze ssawnym króćcem /20/ sprężarki /1/. /1 zastrzeżenie/



wstępnie odwodnioną do suchości 35 - 40 % i ochłodzoną do temperatury 20 - 30 C wstępnie wpięty suszy się bezkontaktowo w temperaturze 70-90 C w ciągu 0,5 - 5 s, a następnie na powierzchni gorących cylindrów suszących w ciągu 10 - 100 s do końcowej suchości 95 % /1 zastrzeżenie/

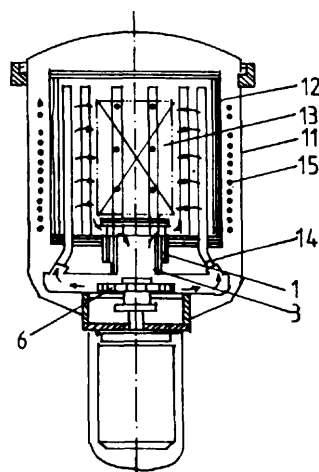
Al(21) 284482 (22) 90 03 27 5(51) F27B

(31) P 39 10 234.3 (32) 89 03 30 (33) DE

(71) Degussa **Aktiengesellschaft**, Frankfurt n/Menem, DE

(54) Urządzenie do sterowania strumieniem gazu w piecu próżniowym

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że między komorą wsadową /13/ a wentylatorem /6/, w osi środkowej pieca są usytuowane dwa współśrodkowe, wzajemnie przesuwne cylindry /1, 3/, z których zewnętrzny cylinder /1/ jest połączony na stałe z komorą wsadową /13/, a wewnętrzny cylinder /3/ jest przesuwany osiowo za pomocą drążka między płytą odbojową, zamocowaną w komorze wsadowej /13/, a otworem ssawnym wentylatora. /1 zastrzeżenie/



Al(21) 283577 (22) 90 02 02 5(51) F27D

(31) P 39 03 444,5-24 (32) 89 02 06 (33) DE

P 39 29 328.9-24 89 09 04 DE

P 39 30 729.8 89 09 14 DE

P 39 33 894.0 89 10 11 DE

(71) **Klöckner Stahl** GmbH, Duisburg, DE

(72) **Mohnkern Horstmar**, Ulrich Klaus, LSvenstein Manfred, Krause Erhard, Voss Manfred, Witt Joachim, Grutzmacher Dieter, Hammer Uwe, de Haas Hans

(54) Sposób zmniejszenia wydzielania się gazów spaliniowych w procesach metalurgicznych i urządzenie do wykonywania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że naczynia metalurgiczne i urządzenia do transportu ciekłego metalu, a w szczególności rynny wylawowe prowadzące ciekły metal **osłania** się przez tworzenie przestrzeni wewnętrznych o możliwie jak najmniejszej objętości i że strumień ciekłego metalu wylawowego z otworu wylawowego aż do naczynia **odbior-**

Al(21) 278386 (22) 89 03 20 4(51) F26B .

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

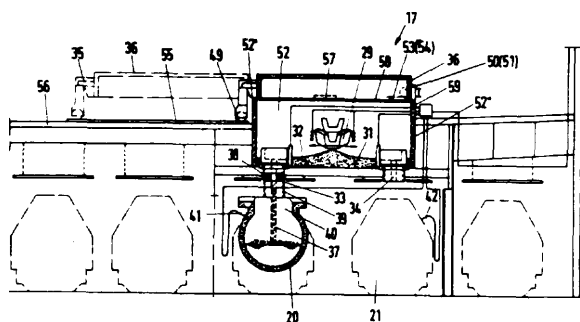
(72) Klepaczka Aleksander, Tarnawski Wiktorian, Borowski Przemysław

(54) Sposób suszenia papieru i kartonu

(57) Sposób suszenia papieru i kartonu, uprzednio wstępnie odwodnionego, na powierzchni metalowych cylindrów suszących, polega na tym, że

czego dodatkowo się osłania przed dostępem powietrza z zewnątrz przez otulinę o przekroju w zasadzie **kołowym** z gazu obojętnego pod ciśnieniem.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że każde naczynie i każda rynnna transportowa i wylowowa mają na całej swej **długości** jedną lub więcej pokryw osłonowych oraz że stanowiska przelewowe łącznie z otworami wylowowymi /33, 34/ są szczelnie **osłonięte**, a ponad strumieniem ciekłego metalu /37/ umieszczona jest dysza pierścieniowa /38/ dla gazu obojętnego, tworzącego pierścieniową otulinę gazową /39/. Ponadto w pokrywach osłonowych w obudowie /35, 36/ stanowiska przelewowego i w kadiach surówkowych /20, 21/ wbudowane są dysze gazowe. /37 zastrzeżeń/



Al (21) 278378 (22) 89 03 21 4(51) F41G

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Gołaszewski Henryk, Wojciechowski Andrzej S, Plewicki Jan K.

(54) Sposób pomiaru prędkości i położenia toru szybko przemieszczających się przedmiotów

(57) Sposób polega na tym, że przy pomiarze prędkości przemieszczającego się przedmiotu w obszarze toru umieszcza się co najmniej dwa czujniki uderzeniowej fali **dźwiękowej**. Prędkość przemieszczającego się przedmiotu określa się z różnicy czasów reakcji tych czujników oraz ich położenia względem toru. Pomiaru poło-

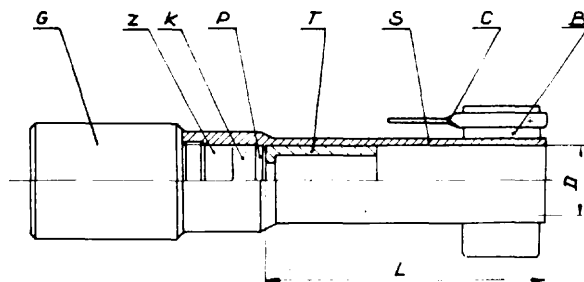
żenia toru dokonuje się za pomocą co najmniej trzech czujników uderzeniowej fali dźwiękowej usytuowanych w obszarze toru, przy czym z różnicy czasów ich reakcji oraz przestrzennego położenia czujników określa się położenie toru, zaś odcinek toru określa się z pomiaru kolejnych punktów położenia toru. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 278477 (22) 89 03 30 4(51) F42B

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Dąbrowski Wojciech, Krupa Zbigniew, Brodacki Józef, Cholewka Zbigniew, Chytlą Jerzy

(54) Granat nasadkowy karabinowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dostosowania granatu do karabinu o długości urządzenia wylotowego do 100 mm przy zapewnieniu zasięgu granatu powyżej 200 m oraz rozszerzenia funkcji pułapki kulowej. Granat charakteryzuje się **tym**, że wewnątrz stabilizatora /s/ granatu jest umieszczona tuleja redukcyjna /T/ o średnicy wewnętrznej dostosowanej do średnicy zewnętrznej urządzenia wylotowego karabinu, a stosunek długości /L/ części czynnej stabilizatora /s/ do jego średnicy wewnętrznej /D/ jest mniejszy od 5,9. Ponadto, pułapka kulowa ma korpus /K/ w postaci szpuli a rdzeń pułapki wypełnia wnętrze tego korpusu /K/. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ G

FIZYKA

Al(21) 277658 (22) 89 02 08 4(51) G01B G01D

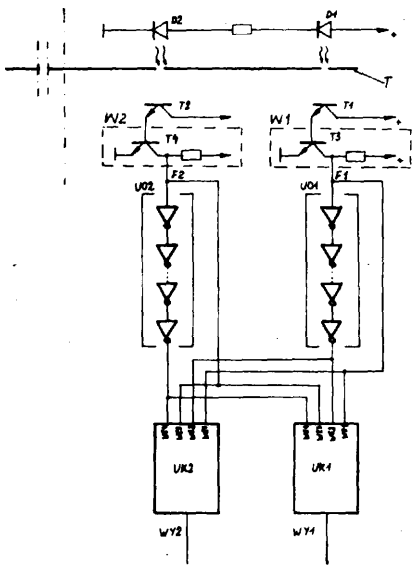
(71) Zakłady Budowy Urządzeń Technologicznych "UNITRA-ELMASZ", Zakład Budowy Urządzeń Technologicznych Nr 2, Białystok
(72) Alfut Eugeniusz, Węśław Adam

(54) Przetwornik analogowo-cyfrowy

(57) W przetworniku impuls elektryczny /F1/, wychodzący z pierwszego wzmacniacza /W1/, poda-

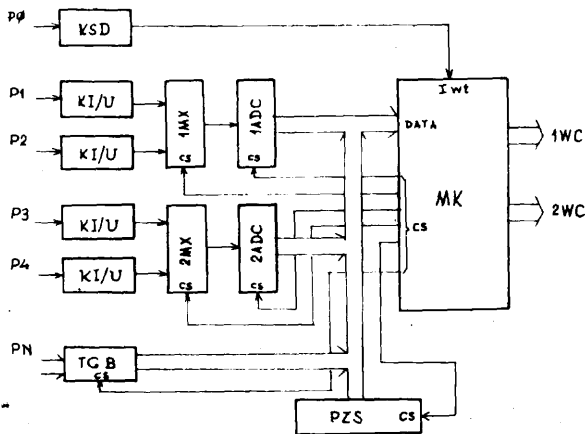
wany jest poprzez układ opóźniający /U01/ na pierwsze wejścia układów kombinacyjnych /UK1/ i /UK2/. Jednocześnie z tego samego wzmacniacza /W1/ impuls elektryczny podawany jest bezpośrednio na drugie wejścia układów kombinacyjnych /UK1/ i /UK2/. Impuls elektryczny /F2/ wychodzący z drugiego wzmacniacza /W2/ podawany jest poprzez układ opóźniający /U02/ na trzecie wejścia układów kombinacyjnych /UK1/ i /UK2/ oraz z drugiego wzmacniacza /W2/ bezpośrednio na czwarte wejścia układów kombinacyjnych /UK1/ i /UK2/. Ilość wytwarzanych **impul-**

sów jest proporcjonalna do ilości złącz opto-elektronicznych.
/3 zastrzeżenia/



A1(21) 278347 (22) 89 03 18 4(51) G01D G05B

- (71) Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Wdrożeniowe "SPAIS" S.A.,
Gdańsk
- (72) Rokosz Jerzy, Szwoch Waldemar, Tkaczyk
Andrzej
- (54) Programowy rejestrator danych
- (57) Rejestrator zawiera konwerter sygnału dwu-
stanowego /KSD/, konwertery prąd/napięcie /KI/U/,
transkoder kodu **Gray'a** na binarny /TGB/, mikro-
komputer /MK/, multiplexery /IMX, 2MX/, prze-
tworniki analogowo-cyfrowe /1ADC, 2ADC/ oraz
programowany zadajnik sterowania /PZS/.
/1 zastrzeżenie/

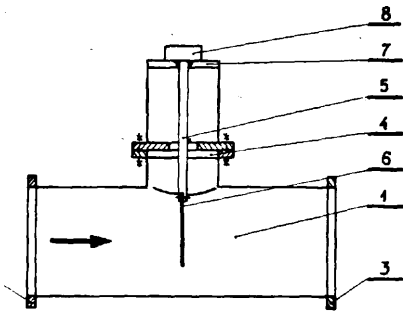


A2(21) 282967 (22) 89 12 21 5(51) G01F

- (75) Lewandowski Stanisław, Kiedrowski
Tadeusz, Rostkowski Wacław,
Lubocki Wojciech, Wejherowo

(54) Sygnalizator przepływu

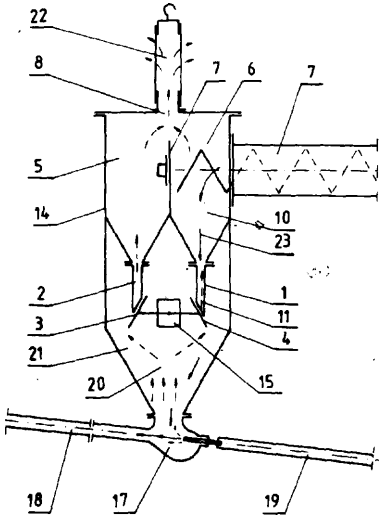
(57) Sygnalizator charakteryzuje się tym, że
przesłona /6/ zamocowana jest do **dźwigni** /5/
połączonej z elementem mierzącym wielkość prze-
kazywanej siły.
/3 zastrzeżenia/



AI(21) 278358 (22) 89 03 20 4(51) G01G

- (71) Instytut Mineralnych Materiałów
Budowlanych, Opole
- (72) **Masiukiewicz** Lech, Perzanowski Władysław
- (54) Dwuszalkowa waga przepływowa do mate-
riałów **sypkich**

(57) Dwuszalkowa waga przepływowa do materiałów
sypkich charakteryzuje się tym, że obudowa wa-
gi /14/ ma dwa leje zasypowe /1/ i /2/ usytuowane
nad dwiema szalkami /3/ i /4/ wagi przepływo-
wej /15/, a komory /5/ i /6/ mają wspólne połą-
czenie ponad przegrodą /1/ z możliwością swobod-
nego przepływu powietrza pomiędzy komorami /5/
i /6/ oraz wypływu powietrza z obudowy /14/ ot-
worem /8/, przy czym część ruchoma wagi /15/»
w postaci dźwigni dwustronnej zakończonej dwie-
ma szalkami /3/ i /4/ usytuowanymi w stosunku
do siebie pod kątem, ma dwa punkty podparcia
przegubowe. Jeden ruchomy, składający się z
układu sprężyn płaskich krzyżujących się pod
kątem prostym, a drugi nieruchomy, wywołujący
za pomocą śruby nacisk wstępny na czujnik po-
miarowy mierzący siłę powstającą w wyniku od-
działywania spadającego materiału na jedną szal-
kę wagi.
/1 zastrzeżenie/

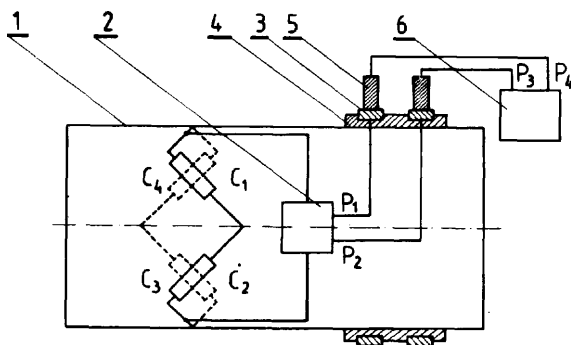


A1(21) 278418 (22) 89 03 21 4(51) G01L

71) Politechnika Białostocka, Białystok
 (72) Jordan Andrzej, Makal Jarosław,
 Łukjaniuk Arkadiusz

(54) Układ do pomiaru momentu skrecającego wału

(57) W układzie analogowy sygnał z mostka tensometrycznego $/C_1, C_2, C_3, C_4/$ Jest przetwarzany w analogowo - cyfrowym układzie przetwarzania $/2/$ umieszczonym na wirującym wale $/1/$ na sygnał cyfrowy. Sygnał cyfrowy jest doprowadzony przewodami $/P_1$ i $P_2/$ do pierścieni ślizgowych $/3/$ kolektora szczotkowego, skąd poprzez szczotki $/5/$ i przewody $/P_3$ i $P_4/$ przekazany Jest do mikroprocesowego układu zliczania $/6/$.
 $/1$ zastrzeżenie/

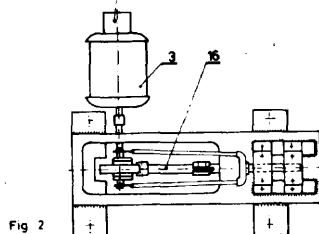
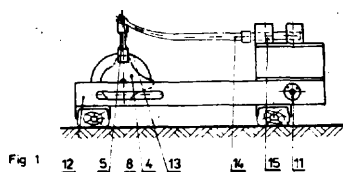


A1(21) 278332 (22) 89 03 17 4(51) G01M G01N

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza
 im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz
 (72) Bieliński Kazimierz, Sempruch Janusz,
 Szala Józef, Topoliński Tomasz

(54) Stanowisko do badań zmeczeniowych próbek rurowych i elementów konstrukcyjnych, zwłaszcza widelców rowerowych

(57) Stanowisko $/15/$ ma korpus $/12/$, w podporze stałej którego jest mocowana rura pod-



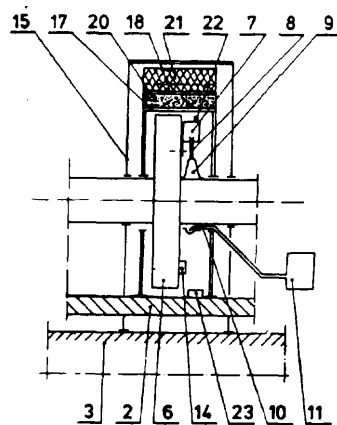
sterowa badanego widelca $/14/$. Stanowisko wyposażone jest w wibrator bezwładnościowy $/4/$ oddziałujący na widelec $/14/$ za pośrednictwem siłomierza tensometrycznego $/5/$. Wibrator $/4/$ połączony jest z silnikiem prądu stałego $/3/$, a stałość obciążenia w czasie kontrolowana jest przez układ pomiarowo-sterujący pobierający informacje z siłomierza tensometrycznego $/5/$ i prądniczki tachometrycznej $/8/$ zainstalowanej na stanowisku.
 $/2$ zastrzeżenia/

A1(21) 278409 (22) 89 03 22 4(51) G01M

(71) PAN, Instytut Maszyn Przepływowych,
 Gdańsk
 (72) Pałzewicz Andrzej, Kiciński Jan, Stawarz Jerzy,
 Walczyk Zbigniew, Popowicz Zygmunt

(54) Stanowisko do symulacji dynamiki układu z elementami wirującymi, zwłaszcza z wirnikami o dużej masie

(57) Wynalazek dotyczy stanowiska do symulacji dynamiki dającego możliwość lepszego odwzorowania obiektów rzeczywistych. Stanowisko do symulacji dynamiki charakteryzuje się tym, że stojaki przymocowane są do płyty pośredniej $/2/$ połączonej z blokiem fundamentowym $/3/$ poprzez amortyzatory, zaś każda tarcza $/6/$ zaopatrzona jest w komorę $/1/$ cieczy korekcyjnej, usytuowaną na stronie czołowej tarczy $/6/$ w pobliżu jej zewnętrznej krawędzi i połączoną kapilarą $/8/$ z obwodową rynną $/9/$, usytuowaną na tej powierzchni w pobliżu wału, a w obrębie rynny $/9/$ usytuowany jest koniec nieruchomego przewodu $/10/$ połączonego z dozownikiem $/11/$ cieczy korekcyjnej, przy czym każda z tarcz $/6/$, znajdująca się pomiędzy sąsiednimi łożyskami, zamocowanymi w stojakach poprzez elementy sprężysto-tłumiące, osłonięta jest wewnętrzną osłoną przymocowaną do płyty pośredniej $/2/$ oraz osłoną zewnętrzną $/15/$ przymocowaną do bloku fundamentowego $/3/$, a także zaopatrzona jest w elementy $/14/$ do wstępnego wyważania.
 $/3$ zastrzeżenia/



A1(21) 278312 (22) 89 03 18 4(51) G01N

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
 Warszawa
 (72) Stopka Roman, Fudali Andrzej, Lipiński Augustyn,
 Sobusiak Tadeusz

(54) Sposób pomiaru wilgotności względnej ośrodka gazowego, zwłaszcza dla celów klimatyzacji i wch

(57) Sposób pomiaru, w którym wilgotność względną ośrodka wylicza się w zależności od różnicy między temperaturą własną i temperaturą punktu rosy ośrodka polega na tym, że temperaturę punktu rosy mierzy się metodą kondensacyjną, zaś temperaturę własną i temperaturę punktu rosy ośrodka przetwarza się na przebiegi elektryczne, które następnie kolejno sumuje się, wzmacnia i alogarytmuje.

/1 zastrzeżenie/

Al(21) 278360 (22) 89 03 20 4(51) G01N

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice; Inowrocławskie Zakłady Chemiczne im.B.Rumińskiego, Inowrocław

(72) Senkała Józef, Baczyński Jerzy, Marszałek Jeremi, Miakota Bolesław, Koś Romualda

(54) Sposób pobierania próbek dla określenia zawartości amoniaku w cieczy

(57) Sposób polega na tym, że pobiera się opary z nad wrzającej cieczy o badanym stężeniu amoniaku i poddaje się je częściowej kondensacji w strumieniu wznoszącym się odcinku przewodu rurowego,

/1 zastrzeżenie/

Al(21) 278441 (22) 89 03 23 4(51) G01N
G01K

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów "CEBET", Warszawa

(72) Matczuk Zbigniew, Sikorski Jerzy, Sadkowski Włodzimierz

(54) Sposób wykonywania cienkowarstwowego termoelektrycznego czujnika strumienia ciepła

(57) Sposób polega na tym, że drut konstantowy nawija się mechanicznie na naprężony pasek folii izolacyjnej, a następnie miedziuje się galwanicznie połowę długości zwojów przez zanurzenie części paska w elektrolicie. Paski z nawojem łączy się z dodatkową termoparą, a następnie wprasowuje się na gorąco pomiędzy dwie warstwy folii termoplastycznej, np. z twardego polichloru winylu.

/1 zastrzeżenie/

Al(21) 278540 (22) 89 03 29 4(51) G01N

(71) Institut Mechaniki Polimerov Akademii Nauk Latvijas SSR, Ryga, SU

(72) Straus Vajris D., Kalpiris Aldis V.

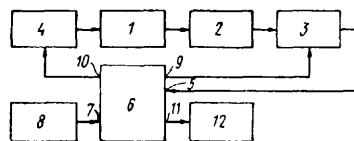
(54) Sposób i urządzenie do określania widma relaksacji materiałów

(57) Sposób polega na tym, że oddziałuje się na badany materiał sygnałami próbnymi, przekształca się parametry sygnałów odpowiedzi w dyskretny ciąg odczytów i określa się widmo relaksacji przez obróbkę matematyczną ciągu. Dyskretny ciąg odczytów wybiera się zgodnie z prawem postępu geometrycznego, a obróbkę matematyczną

realizuje się przez wykonanie operacji dyskretnego ciągu odczytów parametrów sygnałów odpowiedzi i funkcji wagowej, której współczynniki określa się w zależności od postaci sygnałów próbnych i mianownika wybranego postępu geometrycznego.

Urządzenie zawiera generator /1/ sygnałów harmoniczych, przetwornik /2/ pomiarowy- materiał badany, miernik /3/ amplitudy, pulpit /8/ sterowniczy, blok /12/ obrazowania informacji, mikrosterownik /6/, oraz blok /4/ sterowania częstotliwością generatora /1/.

/5 zastrzeżeń/



Al(21) 278609 (22) 89 03 31 4(51) G01N
E02D

(71) Politechnika Białostocka, Białystok

(72) Glinicka Małgorzata

(54) Sposób zagęszczania gruntów drobnoziarnistych

(57) Sposób polega na tym, że do zagęszczania stosuje się pulsator, który działa na próbkę gruntu ułożonego w cylindrze w jednej warstwie przez okres 30 do 60 s w zależności od rodzaju gruntu. Sposób znajduje zastosowanie w badaniach laboratoryjnych.

/1 zastrzeżenie/

Al(21) 278610 (22) 89 03 31 4(51) G01N

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

"BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle

(72) Hetper Jacek, Kyzioł Janusz, Daszkiewicz Zdzisław

(54) Sposób oznaczania 2,4-bis-/4-hydroksykwymylo -fenolu w 2,2-bis-/4-hydroksyfenylo/-propanie

(57) Sposób oznaczania trisfenolu I w dianie, w zakresie stężeń od 0,01 do 3 % wagowych metodą chromatografii gazowej charakteryzuje się tym, że analizowaną próbkę poddaje się metylowaniu w układzie dwufazowym dimetylosulfotlenek-wodny roztwór alkaliów, a otrzymane pochodne rozdziela się w kolumnie chromatograficznej z niepolarną silikonową fazą stacjonarną w warunkach izotermicznych, w obecności 2,2 -dimetylo-1,1 -dinaftyłu lub eteru etylowego trisfenolu I jako wzorca wewnętrznego. Stężenie trisfenolu I w granicach 0,001 - 0,01% wagowych oznacza się w pozostałościach po dwukrotnej krystalizacji dianu z benzenu.

/2 zastrzeżenia/

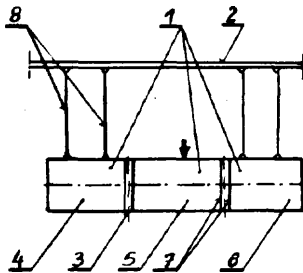
A2(21) 283096 (22) 89 12 28 5(51) G01N

(71) Politechnika Rzeszowska im.T. Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Zieliński Andrzej

(54) Ścinarka do badania próbek gruntu

(57) Ścinarka składa się z pojemnika cylindrycznego /1/ zawieszonego poziomo na ramie /2/, podzielonego na trzy części /4, 5 i 6/. Części skrajne /4 i 6/ pojemnika /1/ zawieszono na dwóch **dwuprzegubowych** wahaczach /8/ i połączone są z częścią środkową /5/ za pomocą złącz /1/ mających możliwość rozchylania się. /1 zastrzeżenie/



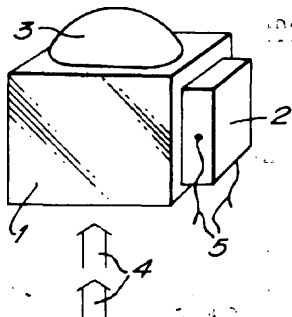
Al(21) 283582 (22) 90 02 02 5(51) G01N

(31) 8902415.2 (32) 89 02 03 (33) GB
(71) AB VARILAB, HUDDINGE, SE

(54) Czujnik do wykrywania lub ilościowego określania absorpcji promieniowania elektromagnetycznego oraz sposobu wykrywania lub ilościowego określania absorpcji promieniowania elektromagnetycznego

(57) Czujnik, w którym wzrost temperatury w próbce wywołany **promieniowaniem** wytwarza sygnał proporcjonalny do wzrostu temperatury, charakteryzuje się tym, że zawiera element ciała stałego /1/ przewodzącego ciepło, który jest przepuszczalny dla promieniowania i który ma pierwszą powierzchnię dla kontaktu z próbką /3/, powierzchnię wejścia promieniowania i tor promieniowania między **tymi** powierzchniami, przy czym **termooptyczny** lub termoelektryczny detektor ciepła /2/ jest w cieplnym kontakcie z elementem ciała stałego 1 jest usytuowany w pobliżu pierwszej powierzchni odbierając przewodzone ciepło z toru promieniowania.

Sposób polega na tym, że czujnik napromieniuje się, w wyniku czego wywołuje się modulację promieniowania przechodzącego wzdłuż toru promieniowania do pierwszej powierzchni i stamtąd do próbki, zaś ciepło powstałe przez



absorpcję promieniowania próbki jest przewodzone do detektora ciepła czujnika **wytwarzającego** sygnały, których amplituda wskazuje ciepło wytworzone przez absorpcję. /15 zastrzeżeń/

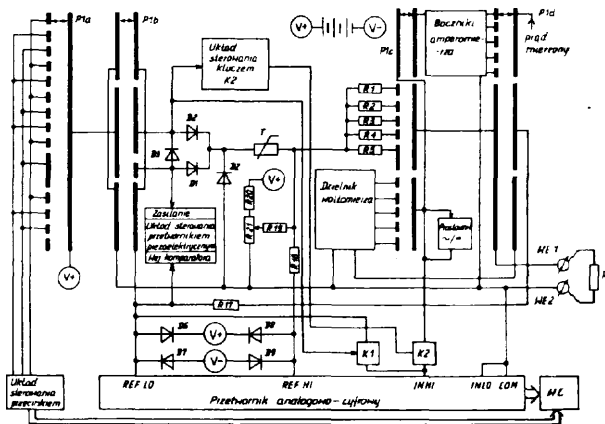
Al(21) 278376 (22) 89 03 21 4(51) G01R

(71) Fabryka Mierników i Komputerów "ERA",
Warszawa
(72) Gajewski Krzysztof

(54) Układ miernika wielozakresowego z odczytem cyfrowym do pomiaru prądu, napięcia i rezystancji oraz kontroli ciągłości połączenia elektrycznego

(57) Układ pomiaru **rezystancji** zawiera diodę /D2/, której anoda jest połączona z układem sterowania kluczem /K2/ i wejściem klucza /K1/ oraz jest zasilana poprzez przełącznik /Plb/, natomiast katoda połączona jest z termistorem /T/, który poprzez rezystory /R1 R5/ i przełącznik /Plc/ jest połączony z rezystorem /Rx/.

Układ kontroli ciągłości obwodu elektrycznego zawiera diodę /D1/, której anoda jest połączona z wejściem zasilającym układu sterowania przetwornikiem **piezoelektrycznym** oraz poprzez diodę /D3/ z układem sterowania kluczem /K2/ i wejściem **sterującym** klucza /K1/ oraz jest zasilana napięciem /V+/ poprzez przełącznik /Plb/. /3 zastrzeżenia/

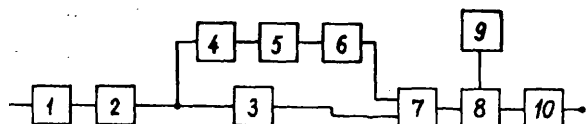


Al(21) 278414 (22) 89 03 21 4(51) G01R

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Klimkiewicz Władysław, Pabis Jacek,
Issajewicz Jerzy

(54) Układ pomiaru prądu z ustalaniem średniej czułości i funkcja potęgowa napięcia wyjściowego, zwłaszcza do sterowania obrabiarek

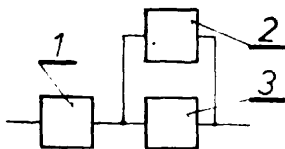
(57) Układ składa się z przetwornika /1/, filtra /2/, wzmacniacza /3/, układu porównującego /4/, wzmacniacza o dużej oporności wejściowej FET /5/ blokady minimalnej czułości /6/, układu porównującego /7/, układu kształtowania charakterystyki /8/, stabilizatora napięcia odniesienia /9/ oraz wzmacniacza dopasowującego /10/. /1 zastrzeżenie/



A1(21) 278484 (22) 89 03 23 4(51) G01R

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "KNURÓW",
Knurów(72) Głosz Piotr, Wuwer Tadeusz, Polewka
Bronisław, Gawroński Witold(54) Układ kontroli podnapięciowej obwodów
prądu stałego

(57) Układ zawiera kontrolujący przełącznik /3/, który jednym swoim końcem dołączony jest do odpowiedniego bieguna napięcia zasilającego i do antyhażardowego członu /2/, eliminującego pulsowanie zwory przełącznika, a drugim końcem do pomiarowo-załączającego członu /1/ i do drugiego końca antyhażardowego członu /2/, przy czym pomiarowo-załączający człon /1/ drugim swoim końcem połączony jest z drugim biegunem zasilania. /2/ zastrzeżenia/



A.1(21) 278536 (22) 89 03 28 4(51) G01R

(71) Politechnika Lubelska, Lublin;
Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego
Napięcia im. Dymitrowa, Zakład Nr 1,
Warszawa(72) Aulcytner Kazimierz, Karwat Czesław,
Szranek Zygmunt, Kamiński Tadeusz,
Radwański Stanisław, Kobylańska-
-Balcerzak Mirosława(54) Warystorowy dzielnik wysokich napięć

(57) Dzielnik wysokich napięć składa się ze stosu warystorów wykonanych z tlenków metali.
/1/ zastrzeżenia/

A1(21) 278331 (22) 89 03 17 4(51) G01S

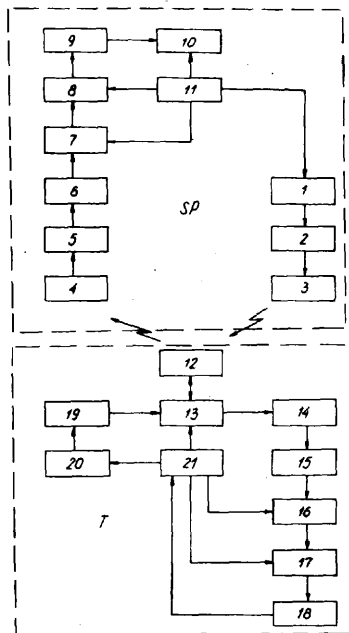
(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Tujaka Andrzej, Tujaka Stanisław

(54) Sposób pomiaru odległości dla nawigacji
hydroakustycznej, zwłaszcza do współ-
pracy z wieloma transponderami oraz
urządzenie do pomiaru odległości dla
nawigacji hydroakustycznej, zwłaszcza do
współpracy z wieloma transponderami

(57) Sposób pomiaru polega na tym, że do identyfikacji transponderów 7 T/ stosuje się kodowanie sygnałów zapytania i odpowiedzi przez dwójkową manipulację fazy tych sygnałów, przy

czym każdemu transponderowi /T/ przyporządkowany jest określony kod.

Urządzenie do pomiaru zawiera elektroakustyczne przetworniki: nadawczy /3/ i odbiorczy /4/, stopnie mocy /2 i 19/, miernik odległości /10/, stacji pokładowej /SP/, modulatory fazy /1 i 20/, elektroakustyczny przetwornik odbiorczy transponders /1/ /12/ wzmacniacze /5 i 14/, ograniczniki /6 i 16/, detektory fazy /7/ i 15/, filtry dopasowujące /8 i 17/ oraz układy decyzyjne /9 i 18/.

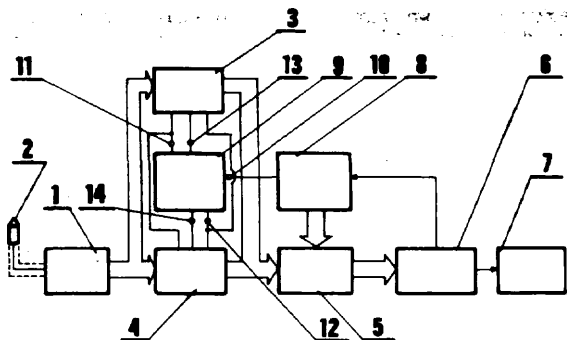
A1(21) 278408 (22) 89 03 22 4(51) G01S
G06F(71) PAN, Zakład Doświadczalny "TECHPAN"
Instytutu Podstawowych Problemów
Techniki, Warszawa

(72) Bartosiewicz Adam, Lubor Andrzej

(54) Układ transmisji danych zbieranych asyn-
chronicznie, zwłaszcza w ultrasonogra-
fach

(57) Układ zawiera dwie pamięci buforowe /3/ i /4/, których wejścia danych są połączone z wyjściem źródła danych /1/, a wyjścia danych z wejściem danych pamięci obrazu /5/. Wyjście danych pamięci obrazu /5/ jest połączone z wejściem danych sterownika /6/ monitora obrazu /1/. Wyjście sterujące sterownika /6/ jest połączone z wejściem sterującym sterownika /8/ pamięci obrazu /5/> którego wyjście adresowe jest połączone z wejściem adresowym pamięci obrazu /5/. Wyjście sterujące sterownika /8/ pamięci obrazu /5/ jest połączone z wejściem sterującym /10/ przełącznika /9/ pamięci buforowych /3/ i /4/. Jedno wyjście sterujące /11/ tego przełącznika /9/ jest połączone z wejściem sterującym zapisem pierwszej pamięci buforowej /3/ i z wejściem sterującym odczytem drugiej pamięci buforowej /4/. Drugie wyjście sterujące /12/ przełącznika /9/ jest połączone z wejściem sterującym odczytem pierwszej pamięci buforowej /3/ i wejściem

sterującym zapisem drugiej pamięci buforowej /4/. Wyjście sterujące pierwszej pamięci buforowej /3/ jest **połączone** z pierwszym wejściem przełączającym /13/ przełącznika /9/ pamięci buforowych /3/ i /4/, a wyjście sterujące drugiej pamięci buforowej /4/ jest **połączone** z drugim wejściem przełączającym /14/ tego przełącznika /9/ /1 zastrzeżenie/



Al(21) 278328 (22) 89 03 20 4(51) G03C

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Zaleski Adam, Mora Czesław,
Węglińska-Flis Janina, Piasecka Alicja,
Jurkowski Ryszard, Kajzer Janusz,
Biliński Lesław

(54) Sposób wytwarzania fotograficznej emulsji wprost pozytywowej

(57) Sposób polega na tym, że do wodnego roztworu inertej żelatyny o temperaturze 313-353K, p Ag 8,8-9,6, pH 3-7, wprowadza się dwustrumieniowo zakwaszony kwasem azotowym, roztwór azotanu srebrowego w ilości 1-5% objętościowych z całości tego roztworu przeznaczonej do reakcji oraz zakwaszony żelatynowy roztwór bromku potasowego i stale utrzymuje p Ag 8,8-9,6 mieszaniny reakcyjnej. Następnie wprowadza się roztwór azotanu srebrowego i obniża p Ag mieszaniny reakcyjnej do 6,5-7,5, po czym znowu wprowadza się dwustrumieniowo roztwór azotanu srebra i roztwór bromku potasowego zawierający 0,5-5% molowych jodku potasowego, do momentu wprowadzenia 75-95% objętościowych całości azotanu srebra, utrzymując przez cały czas reakcji p Ag 6,5-7,5 i dalej dozuje się, też dwustrumieniowo, roztwór azotanu srebra i roztwór bromku potasowego, aż do wyczerpania przeznaczonej do reakcji ilości roztworu azotanu srebra. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 278353 (22) 89 03 20 4(51) G03C

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Zaleski Adam, Mora Czesław,
Węglińska-Flis Janina, Piasecka Alicja,
Jurkowski Ryszard, Kajzer Janusz,
Biliński Lesław

(54) Sposób wytwarzania materiału fotograficznego wprost pozytywowego

(57) Sposób polega na nanoszeniu na podłoże warstwy światłoczułej o grubości wyrażonej

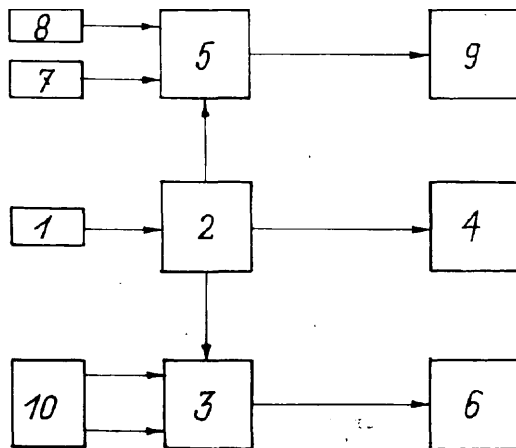
stężeniem powierzchniowym srebra wynoszącym 3,5-5 g Ag/m. Warstwę tę tworzy się z monodispersyjnych kryształów halogenków srebra o wielkości 0,1-0,5 μm i żelatyny, przy czym stosunek masy żelatyny do halogenków srebra w tej warstwie, wyrażony w gramach żelatyny do gramów srebra, wynosi 0,5-1,5. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 278344 (22) 89 03 17 4(51) G05D C12F

(71) Kombinat Państwowych Gospodarstw Ogrodniczych, Owieńska
(72) Kaczmarek Stanisław, Majchrzak Adam

(54) Układ sterowniczo-kontrolny aparatu odpędowego gorzelni rolniczej

(57) Układ zawiera czujnik pomiaru temperatury procesu /1/ sprzężony z blokiem pomiaru temperatury /2/, który połączony jest z blokiem sterowania impulsowego /3/, a także z blokiem sygnalizacji optycznej procesu sterowania /4/ i z blokiem sygnalizacji stanów alarmowych /5/. Blok sterowania impulsowego połączony jest z blokiem wykonawczym /6/. Do bloku sygnalizacji stanów alarmowych /5/ dołączony jest czujnik kontroli temperatury procesu przed odbieralnikiem alkoholu /1/ oraz czujnik kontroli poziomu zacieru /8/. Blok /5/ połączony jest również z blokiem sygnalizacji akustycznej stanów alarmowych /9/. Blok zasilania /10/ zapewnia dopływ energii do zespołów sterujących, wykonawczych i alarmowych układu. /1 zastrzeżenie/

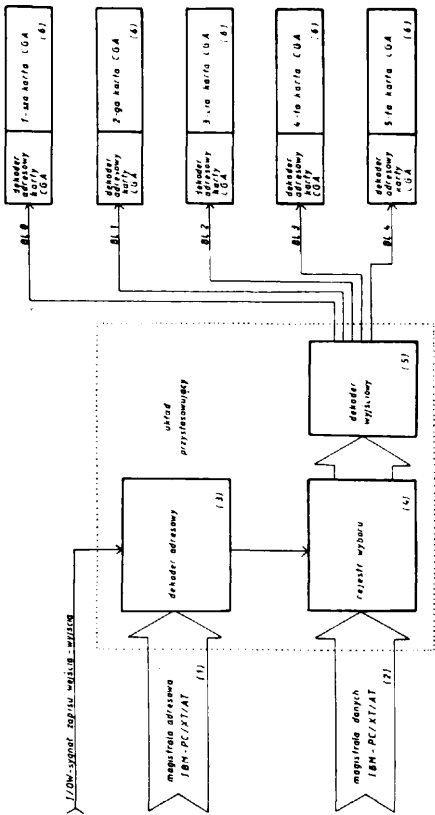


Al(21) 278434 (22) 89 03 23 4(51) G06F

(71) Spółdzielnia Pracy Automatyków "PROSTER", Gliwice
(72) Śliwiński Grzegorz, Burghardt Jacek,
Rożek Henryk

(54) Układ przystosowujący N-identycznych kart do współpracy w jednym mikrokomputerze IBM-PC/XT/AT

(57) Układ zawiera dekodery adresowe /3/, dekodery wyjściowe /5/ oraz rejestr wyboru /4/ numeru karty /6/. /3 zastrzeżenia/



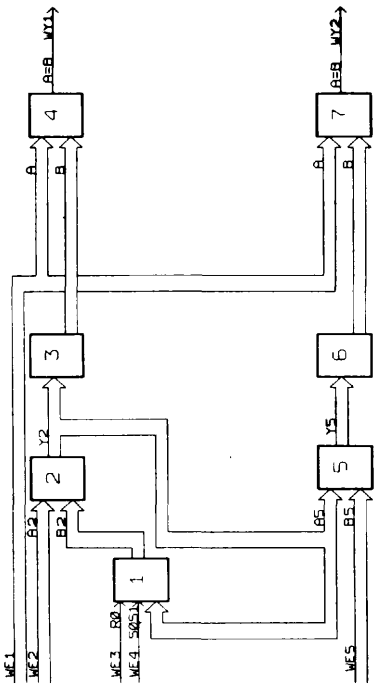
Al(21) 278562 (22) 89 03 30 4(51) G06K

(71) Instytut Maszyn Matematycznych,
Warszawa

(72) Zajkowski Andrzej

(54) Układ nastawianego filtra cyfrowego

(57) Filtr cyfrowy zawiera połączone ze sobą jedno-i wielokanałowo: rejestr szeregowo-równoległy /1/, dwa sumatory równoległe /2/ i /5/» dwa dekodery /3/ i /6/ oraz dwa komparatory równoległe /4/ i /1/. /1/ zastrzeżenie/



A1(21) 278522 (22) 89 03 29 4(51) G06F

(75) Cieślak Bogusław, Warszawa;
Rygiewicz Artur, Warszawa

(54) Układ potwierdzenia przyjęcia danej przez procesor drukarki współpracującej z komputerem

(57) Układ zawiera dwa przerzutniki typu D /P1, P2/, wyzwalane zboczem. Wyjście /Q1/ pierwszego przerzutnika /P1/ jest połączone z procesorem drukarki, zaś zanegowane wyjście /Q1/ jest połączone z wejściem ustawiającym /S2/ drugiego przerzutnika /P2/. Wyjście /Q2/ drugiego przerzutnika /P2/ jest połączone z wejściem ustawiającym /S1/ pierwszego przerzutnika /P1/. /1/ zastrzeżenie/

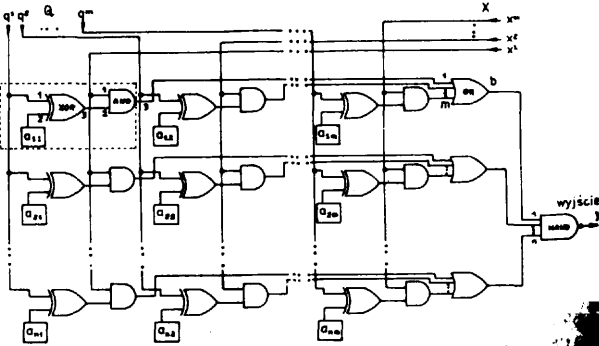
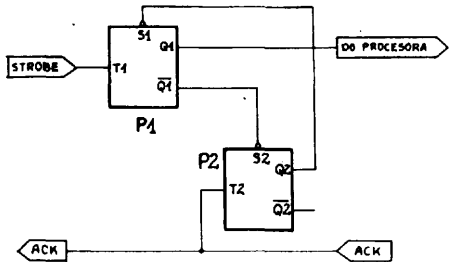
A2(21) 282860 (22) 89 12 20 5(51) G06F

(71) Politechnika Krakowska, Kraków

(72) Kaprański Adam

(54) Elektroniczny kombinacyjny układ cyfrowy do szybkiego przetwarzania baz danych

(57) Układ składa się z pamięci RAM oraz dwuwymiarowego układu iteracyjnego o strukturze macierzowej. W "n" identycznych wierszach występuje "m" identycznych bloków, z których każdy ma



kaskadowo połączone bramki /XDR/ i /AND/. Wejście bramki /XDR/ połączone jest z kolumną RAM oraz z jednym przyłączem "m" wymiarowego wejścia /Q/ do wprowadzania wiersza porównywanego z wierszem odpowiedniej podmacierzy. Na drugie wejście kaskadowo włączonej bramki /AND/ podłączone jest przyłącze "m" wymiarowego wejścia /x/ do wybrania kolumn. Każdy wiersz ma "m" wejściową bramkę / OR/, do której doprowadzone są wyjścia z bramek /AND/ poszczególnych bloków, a której wyjście połączone jest z odpowiadającym wejściem bramki /NAND/. Wyjście bramki /NAND/ jest wyjściem układu.

/1 zastrzeżenie/

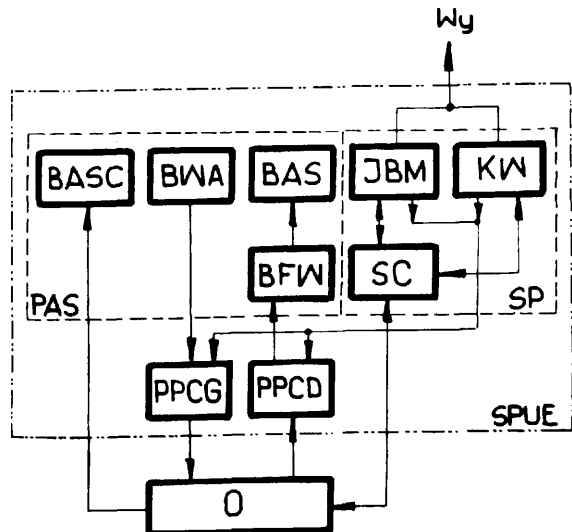
A2(21) 283041 (22) 89 12 27 5(51) G06F

- (71) Naukowo-Produkcyjne Centrum
Przetwarzania Sygnału, Gdynia
(72) Gyrn Andrzej

(54) System pomiarowy urządzeń elektro-
nicznych

(57) System pomiarowy składa się z przyłączonego do wyjścia sygnałowego w obiekcie-urządzeniu elektronicznym /O/ bloku akwizycji sygnałów cyfrowych /BASC/, z bloku wyjść analogowych /BWA/ przyłączonego poprzez blok przesuwający pasmo analogowego sygnału wyjściowego /PPCG/ do wejścia sterującego obiektu /O/, z dołączonego do wyjścia sygnałowego obiektu /O/ poprzez blok przesuwający analizowane pasmo sygnałowe maksymalnie w dół /PPCD/ i blok filtrów wejściowych /BFW/, specjalnego bloku akwizycji sygnału /BAS/ oraz z komputera /IBM/ klasy IBM-XT lub AT lub "386" i/lub komputera wieloprocesorowego /KW/. Komputery mają wyjście /WY/ do urządzeń peryferyjnych lub do nadrzędnego systemu sterowania, oraz mają wejścia poprzez sprzęg cyfrowy /SC/ przyłączone bezpośrednio do wyjścia sygnałowego obiektu /O/. Komputer /IBM/ i/lub komputer /KW/ są na wyjściu sygnałowym przyłączone bezpośrednio równolegle do bloku przesuwającego pasmo analogowego sygnału wyjściowego /PPCG/ i do bloku przesuwającego analizowane pasmo sygnałowe maksymalnie w dół /PPCD/.

/1 zastrzeżenie/



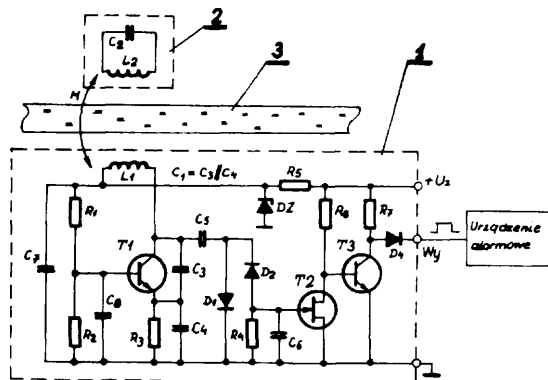
A1(21) 278367 (22) 89 03 20 4(51) G08B G08C

(75) Chmielewski Tadeusz, Warszawa

(54) Układ elektroniczny zdalnego włączenia
i wyłączenia urządzeń alarmowych,
zwłaszcza do pojazdów samochodowych

(57) Układ składa się z zamka elektronicznego /1/, który jest nadajnikiem wytwarzającym drgania elektromagnetyczne o określonej częstotliwości oraz klucza indukcyjnego /2/, który jest odbiornikiem dostrojonym do częstotliwości drgań zamka elektronicznego /1/. Zamek elektroniczny /1/ składa się z generatora częstotliwości /G/, układu prostownika /p/ i układu wyjściowego /W/, połączonych ze sobą szeregowo.

/3 zastrzeżenia/

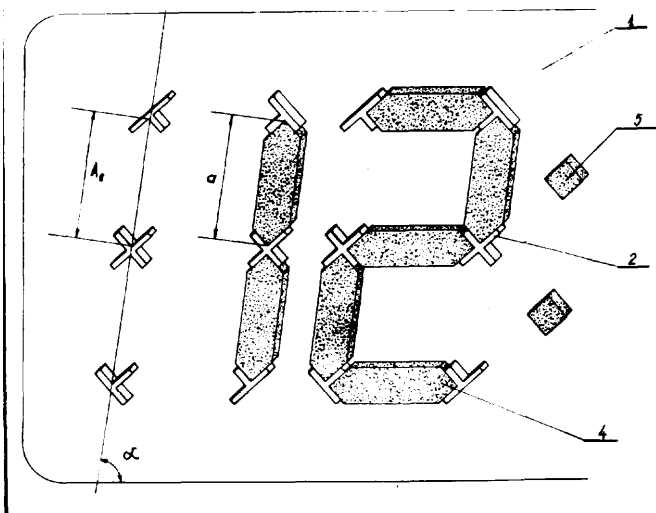


A1(21) 278541 (22) 89 03 30 4(51) G09B

(75) Rawa Włodzimierz, Warszawa

(54) Układanka dvdaktyczna

(57) Układanka posiada planszę /1/ z występami /2/ lub wgłębieniami, w których umieszcza się klocki /4/. Klocki /4/ mają powtarzalny kształt równoległościemu o długości /a/, przy czym długość /a/ odpowiada odległości /A_n/ pomiędzy wy-



stępami /2/ lub długości **wgłębienia**. Rozmieszczenie występow /2/ lub wgłębień umożliwia układanie cyfr od 0 do 9. /3 zastrzeżenia/

Al(21) 278538 (22) 89 03 28 4(51) G10K
F01N

- 71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce
72) Sołta Henryk

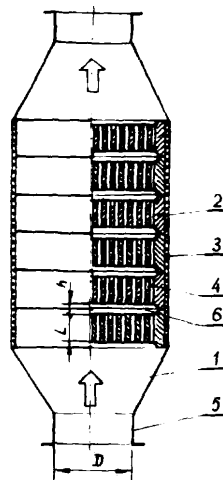
(54) Sposób i urządzenie do tłumienia hałasu w monolitycznych katalizatorach spalin silnikowych

(57) Sposób ten przy równoczesnym zmniejszaniu emisji szkodliwych składników spalin przeprowadzanych przez segmenty z substancji katalitycznej polega na tym, że spaliny silnikowe przeprowadza się na przemian przez kanaliki /4/ stanowiące elementy dławiące segmentów /2/ i przez komory rozprężne /6/.

Sumaryczne pole przekroju poprzecznego kanałków w jednym segmencie /2/ równa się 1,1 - 1,5 pola przekroju króćca dolotowego /5/. Długości L kanałków /4/ równe są 0,45 - 0,70 średnicy

D króćca dolotowego /5/. Wysokości h komór rozprężnych /6/ pomiędzy segmentami /2/ równe są 0,15 - 0,40 długości L kanałków /4/.

/2 zastrzeżenia/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

Al(21) 278335 (22) 89 03 17 4(51) H01C

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice; Centrum Naukowo-Produkcyjne Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów, Krakowskie Zakłady Elektroniczne, Kraków
(72) Specjał Zygmunt, Pruszkowski Zbigniew, Koszorek Andrzej, Szlufcik Józef, Majewski Jacek, Wróbel Jerzy, Gruca Tadeusz, Kurzyńska Anna, Pieronkiewicz Marek

(54) Sposób wytwarzania lutownych kontaktowych warstw metalicznych Sn-Pb-Ag na ceramicznych krawędziach rezystorów warstwowych strukturalnych służących zwłaszcza do montażu powierzchniowego

(57) Sposób polega na tym, że ceramiczny warstwowy rezystor strukturalny poddaje się procesowi metalizacji krawędzi metodą zanurzeniową w polimerowej paście srebrowej zawierającej metaloorganiczne szkliwo, przy czym czas zanurzenia wynosi 10-30 s, a proces przebiega w zakresie temperatur 18-25 C, po czym tak naniesioną pastę kontaktową wypala się w przelotowym piecu tunelowym w czasie 30-60 minut, przy czym maksymalna temperatura wypalania wynosi 420-480 C, a czas przebywania w tej temperaturze wynosi 10-30 minut, po czym tak otrzymaną warstwę kontaktową poddaje się procesowi wytworzenia warstwy lutownej przez zanurzenie w gorącym lutowniu o składzie 62 % Sn, 36 % Pb, 2 % Ag, przy czym proces przebiega w temperaturze 270 C w czasie 10 sekund, przez co otrzymuje się lutowną przewodzącą warstwę kontaktową. Zastosowana kontaktowa srebrowa lub srebrowo-palladowa pasta polimerowa zawiera 0,09-0,12 części wagowej żywicy epoksydowej korzystnie na bazie feno-

loftaleiny o masie cząsteczkowej 400 - 1200 i liczbie epoksydowej 0,15 - 0,60; 0,03 - 0,04 części wagowej żywicy melaminowej, będącej 90% roztworem melaminy i jej pochodnych w etyloglikolu; 0,04 - 0,08 części wagowej szkliwa metaloorganicznego będącego 50 % terpineolowym roztworem żywiczano-olowiu i bizmutu przy czym na 1 część wagową żywiczano bizmutu przypada 1-5 części wagowej żywiczano-olowiu, oraz 0,72 - 0,84 części wagowej płatkowanego srebra o granulacji poniżej 40 mikrometrów, przy czym tak sporządzoną pastę polimerową rozcieńcza się do żądanej reologii terpineolem w ilości 0,1-0,4 części wagowej terpineolu na 1 część wagową pasty, zaś proces wypalania pasty korzystnie jest prowadzić podnosząc sukcesywnie temperaturę wypalania z szybkością 20-40 stopni/minutę w czasie 10-20 minut do osiągnięcia temperatury maksymalnej tego procesu. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 278126 (22) 89 03 06 4(51) H0U

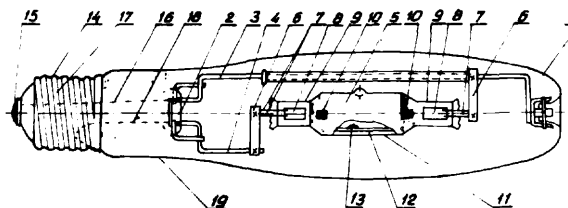
- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Pampuch Roman, Kwatara Andrzej, Jonas Stanisława, Walasek Edward, Ptak Wiesław, Lesiuk Bogdan, Łukasiak Ryszard

(54) Lampa halogenkowa o zwiększonej trwałości i sposób wykonania jarznika tej lampy

(57) Lampa charakteryzuje się tym, że warstwę zabezpieczającą wewnętrzną powierzchnię bańki jarznika /5/ stanowi przezroczysta warstwa /12/ bezpostaciowego SiN₄.

Sposób wykonania jarznika lampy polega na wytworzeniu na wewnętrznej powierzchni bańki jarznika

/5/ przezroczystej warstwy /12/ bezpostaciowego Si_3N_4 na drodze chemicznego osadzania z fazy gazowej zawierającej objętościowo: 97,51 - 98,05 % argonu, 1,18 - 1,46 % azotu, 0,73 - 0,98 % amoniaku oraz 0,04 - 0,05 % halogenku krzemu lub silanu. Proces prowadzi się w czasie od 20 sekund do 5 minut, przy temperaturze bańki jarznika /5/ wynoszącej 973 - 1383 K, sumarycznym ciśnieniu statycznym $1,333 \times 10^{-5}$ - $1,013 \times 10^{-5}$ Pa oraz zastosowaniu ssania gazów poreakcyjnych. Faza gazowa na wlocie do bańki jarznika /5/ ma temperaturę pokojową. /2 zastrzeżenia/

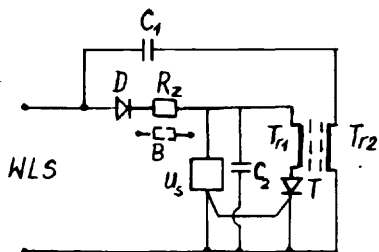


Al(21) 278306 (22) 89 03 17 4(51) H01J H05B

(75) Madanowski Ludwik, Warszawa

(54) Układ zapłonowy wysokoprężnej lampy sodowej

(57) Układ ma układ sterowania U_s połączony szeregowo z rezystorem R_n i diodą D . Uzwojenie wtórne transformatora T_1 połączone szeregowo z pojemnością C , włączone jest równolegle do wysokoprężnej lampy sodowej /WLS/. /2 zastrzeżenia/



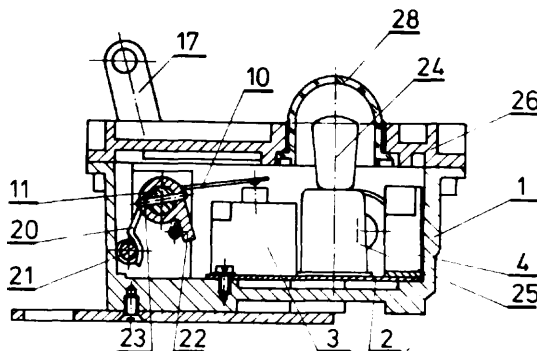
Al(21) 278512 (22) 89 03 24 4(51) H01H

(71) PKP, Państwowe Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice
(72) Wielgosz Leon, Gałuszka Jan, Jonderko Mieczysław, Kuska Franciszek, Kociołek Zdzisław

(54) Przeciwwybuchowy łącznik elektryczny

(57) Łącznik posiada jednokomorowy kadłub /1/, w którym osadzone są cokoły przepustów kablowych wyposażone w występy, które wchodzą pomiędzy odgięte zaczepy podstawy /2/, osadzonej na dnie kadłuba. Do podstawy /2/ zamocowane są łączniki przyciskowe /3/, listwa zaciskowa /4/ i oprawka ognioszczelna /25/. /2 zastrzeżenia/

Z kadłuba /1/ wyprowadzony jest, z obu stron, wałek sterujący /11/, do którego końców zamocowane są zderzaki i dźwignie napędowe /17/. /2 zastrzeżenia/



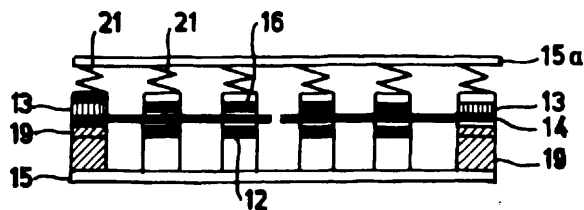
Al(21) 282925 (22) 89 12 22 5(51) HOLM

(31) 6586/88 (32) 88 12 23 (33) HU
(71) AKKUMULATOR ES SZARAZELEMGYAR, Budapest, HU

(54) Sposób i urządzenie do obróbki płytek do wytwarzanego akumulatora ołowiowego zwłaszcza oczyszczania uchwytów płytek

(57) Sposób polega na tym, że płytki smaruje się pastą, suszy, oczyszcza się ich uchwyty i rozdziela się podwójne kratownice, przy czym podwójne kratownice rozdziela się bezpośrednio przed pastowaniem płytek i odgałęzienia oczyszcza się po smarowaniu pastą oraz suszy się płytki, eliminując proces synchronizacji.

Urządzenie zawiera elementy transportowe, elementy wsporcze i szczotki. Płytki wsporcze, dolna i górna /15/, /15a/, są umieszczone poziomo równolegle, a pomiędzy nimi dolny, sztywny element transportowy /12/ i górny, sprężysty element transportowy /16/. Sztywne elementy wsporcze /19/ są umieszczone w identycznej płaszczyźnie jak elementy /12/ w jednej połówce urządzenia i elementy /16/ w drugiej połówce urządzenia. Elementy /16/ są oddzielone za pomocą sprężystych wsporników /21/ od płytki. Szczotki czyszczące /13/ ograniczają elementy /12/, /16/ z lewej i prawej strony. /2 zastrzeżenia/



Al(21) 278383 (22) 89 03 20 4(51) H01R H02G

(75) Potyka Stanisław, Gdańsk

(54) Sposób wykonania końcówek kablowych

(57) Sposób wykonania końcówek kablowych przeznaczonych do zaciskania na żyłach przewodów,

polega na użyciu rurki miedzianej, przycięciu jej na odcinek, następnie ścięciu na części długości i zgnieceniu tej części.

/1 zastrzeżenie/

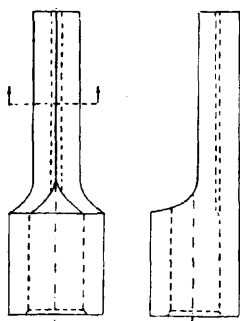


Fig. 1

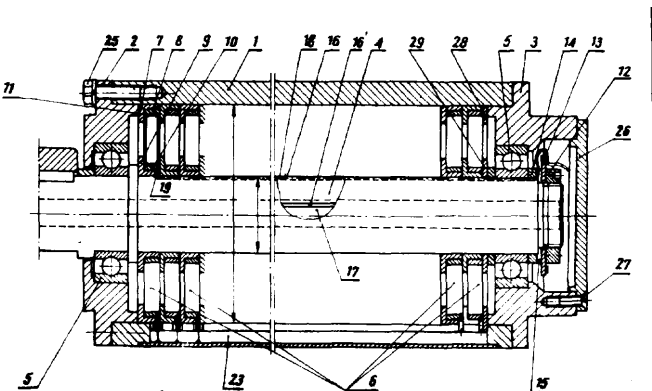
Fig. 2

A2(21) 283094 (22) 89 12 28 5(51) H01R

(71) Politechnika Rzeszowska
im. I. Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Batsch Adam

(54) Kolektor do przekazywania sygnałów elektrycznych z elementów wirujących

(57) Urządzenie ma co najmniej jeden segment przewodzący /6/ zaopatrzony w umieszczoną w kadłubie /1/ kolektora nieruchomą, zewnętrzną izolującą tulejkę kołnierзовą /7/, w której osadzony jest nieruchomo przewodzący pierścień zewnętrzny /8/ połączony z przewodem elektrycznym odprowadzającym sygnał. Pomiedzy nieruchomym przewodzącym pierścieniem zewnętrznym /8/, a współśrodkowo usytuowanym do niego przewodzącym pierścieniem wewnętrznym /10/ segmentu przewodzącego /6/ jest umieszczony co najmniej jeden sprężysty wirujący pierścień przewodzący /11/, stanowiący styk elektryczny między tymi pierścieniami. Przewodzący pierścień wewnętrzny /10/ jest osadzony w wewnętrznej izolującej tulejce kołnierзовej /9/, która osadzona jest na wirującym wale /4/. Wirujący wał /4/ zaopatrzony jest w łożyska /5/, osadzone w pokrywach /2/ i /3/ mocowanych do kadłuba /1/ kolektora. Doprowadzające przewody elektryczne /16/ i /16'/ prowadzone są z elementów wirujących poprzez wewnętrzny otwór /17/ i rowki /18/ w wirującym wale /4/. /4 zastrzeżenie/

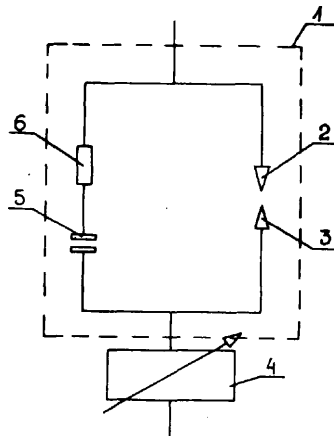


AI(21) 278372 (22) 89 03 21 4(51) H01T

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Korycki Piotr

(54) Odgromnik zaworowy prądu przemiennego

(57) W odgromniku **iskiernik** /1/ zawierający elektrody /2 i 3/ tworzące przerwę iskrową **połączony** jest szeregowo z opornikiem roboczym /4/. Pomiedzy elektrodą /2/, a pojemnością układu izolacyjnego /5/ **iskiernika** 71/ włączony jest opornik dodatkowy /6/. /1 zastrzeżenie/

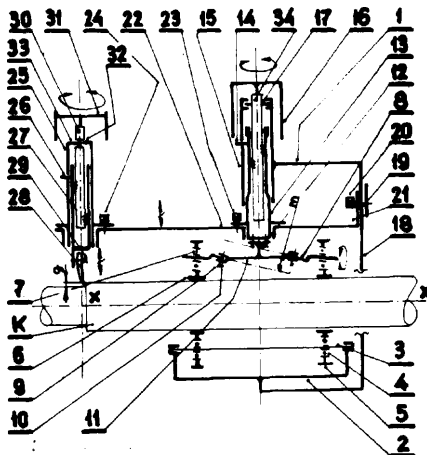


AI(21) 278373 (22) 89 03 21 4(51) H02G

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Rynkowski Adam, Gapski Krzysztof

(54) Urządzenie do skrawania ekranu przewodzącego z kabli elektroenergetycznych

(57) Urządzenie składa się z ukształtowanego w postać litery "C" korpusu /1/, na którego dolnej półce /2/ ukształtowanej w postać widełek podwójnych, są umocowane dwa równoległe do siebie sworznie nieruchome /3/, z osadzonymi na każdym z nich w ułożyskowaniu /4/ dwoma rolkami biernymi /5/, **obraczającymi** się wokół kabla /K/, z którymi po przeciwnej stronie kabla współpra-



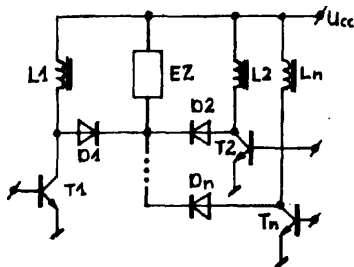
cuje para rolek czynnych /6/, osadzonych w ułożyskowaniu /1/ na końcach bliźniaczych mimośrodowych czopów /8/, utwierdzonych w obsadach kielichowych /10/, stanowiących końcówki kształtowanego teowego zębca osadzonego /11/, którego ramię środkowe jest sprzężone z czołem /12/ posuwowej tulei /13/, osadzonej w osadcznej tulei prowadzącej /15/» stanowiącej górną część korpusu /1/. Posuwowa tuleja /13/ jest zaopatrzona wewnątrz w gwint pociągowy, w który wkręcony jest gwintowany sworzeń pociągowy /34/, mający na wolnym końcu umocowane kubkowe pokrętko regulacyjne /16/ dosuwu i docisku rolek czynnych /6/, oraz zaopatrzoną w kołnierz promieniowy prowadzący /17/, sprzężony w pasowaniu obrotowym z rowkiem wewnętrznym tulei prowadzącej /15/ korpusu. Na końcu kątownego ramienia strzemięcia jest umocowana tuleja obsady /25/, wewnątrz której jest osadzona obsada /27/ noża /28/..W nagwintowanym wewnętrznym gnieździe obsady /27/ noża jest wkręcony gwintowany kołnierz popychacza /30/, zaopatrzonego na wolnym końcu w pokrętko /31/.. /2 zastrzeżenia/

Al(21) 278521 (22) 89 03 29 4(51) H02H

(75) Cieślak Bogusław, Warszawa;
Rygiewicz Artur, Warszawa

(54) Układ odbierania energii przepięć

(57) W układzie element elektromagnetyczny /L1/ jest włączony w obwód kolektora tranzystora zasilającego /T1/, którego emiter jest połączony z masą układu. Kolektor tranzystora /T1/ jest połączony z anodą diody sprzęgającej /D1/, której katoda jest połączona z katodami pozostałych diod sprzęgających /D2 ÷ Dn/ i z zaciskiem elementu /EZ/ odbierającego energię przepięć. Drugi zacisk elementu /EZ/ jest połączony z dodatnim biegunem napięcia zasilającego /Ucc/. Anody diod sprzęgających /D2 ÷ Dn/ są połączone z kolektorem tranzystorów /T2 ÷ Tn/ zasilających pozostałe elementy elektromagnetyczne /L2 ÷ Ln/. /2 zastrzeżenia/



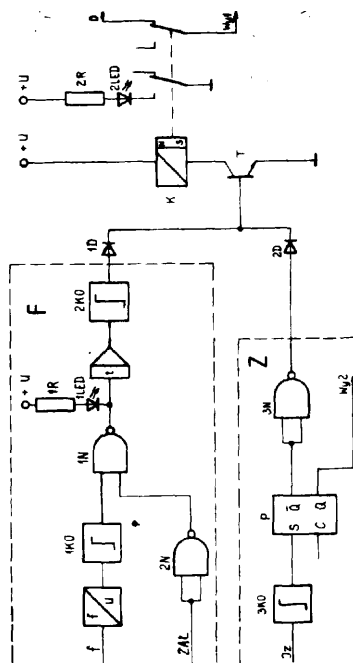
Al(21) 278564 (22) 89 03 31 4(51) H02H
H02P

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG"
Gliwice
(72) Michalak Zenon, Majewski Marek

(54) Układ zabezpieczania przemiennika częstotliwościowego

(57) Układ ma dwa obwody zabezpieczające. Jeden obwód zabezpieczający to obwód kontroli częstotliwości /F/, a drugi to obwód kontroli

prądu zwarcia /I/ w obwodzie zasilania odbiornika. Obydwa obwody zabezpieczające /F, Z/ są dołączone poprzez diody /1D, 2D/ do bazy tranzystora /T/ w obwodzie zasilania przełącznika elektromagnetycznego /K/. /3 zastrzeżenia/



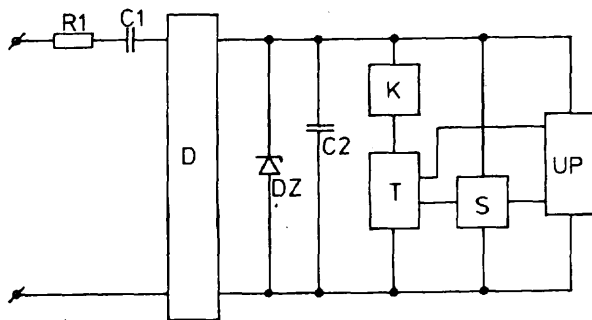
Al(21) 278604 (22) 89 03 31 4(51) H02H

(75) Frąckiewicz Zbigniew, Szczecin

(54) Sposób załączania przełącznika oraz układ do tego sposobu

(57) Układ załączania przełącznika składa się z obwodu zasilania złożonego z szeregowej kombinacji rezystora /R1/, kondensatora /C1/ i prostownika /D/ z kondensatorem /C2/ na wyjściu oraz z układu przygotowania /UP/ połączonego bezpośrednio lub poprzez układ sterowania /S/ z elementem załączającym /T/ przyłączającym cewkę przełącznika /K/ na napięcie wyjściowe obwodu zasilania.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu. /3 zastrzeżenia/



Al(21) 278467 (22) 89 03 24 4(51) H02J
E21C

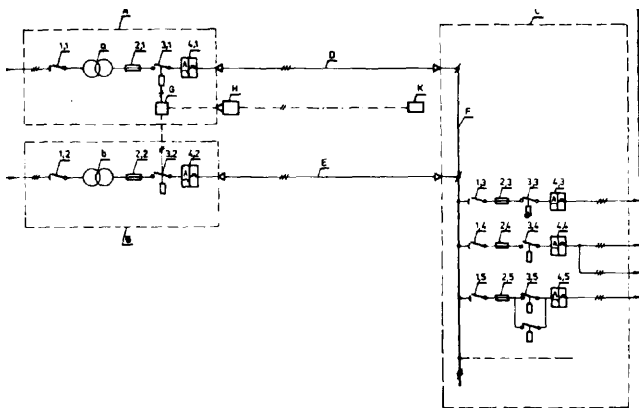
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego
"Mysłowice", Mysłowice

(72) Knet Stefan, Pudelko Henryk, Kowalski
Zbigniew, Kaniak Ryszard, Słomiany
Janusz, Baraniak Roman, Jędrus Tadeusz,
Sarna Wiesław, Kosmala Tadeusz

(54) Układ elektryczny zasilania i sterowa-
nia napędów maszyn górniczych

(57) Układ zawiera stację transformatorową /A/ połączoną z zestawem stycznikowym /c/ linią magistralną /D/ oraz stację transformatorową /B/ połączoną z zestawem stycznikowym /c/ linią magistralną /E/, przy czym w zestawie manewrowym /c/ linie magistralne /D/ i /E/ są równolegle połączone **zwyrodnikiem** /F/. Obwody sterowania wyłącznika stycznikowego /3, 1/ z zabezpieczeniem **nadmiarowo-prądowym** /4, 1/ stacji transformatorowej /A/ oraz obwody sterowania wyłącznika stycznikowego /3, 2/ z zabezpieczeniem **nadmiarowo-prądowym** /4, 2/ stacji transformatorowej /B/ są połączone ze sterownikiem zdalnego sterowania /K/ za pomocą iskrobezpiecznego urządzenia separacyjnego /H/ i przekaźnika czasowego /G/.

/3 zastrzeżenia/



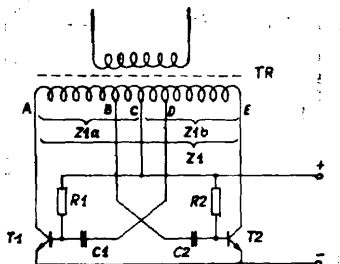
Al(21) 284456 (22) 90 03 23 5(51) H02M

(71) "MIKROTECH" Sp. z o.o., Toruń

(72) Wielich Władysław

(54) Statyczna przetwornica napięcia

(57) Przetwornica zawiera dwa tranzystory /T1, T2/ przełączające, dołączone emiterami do jednego zacisku źródła zasilania, a kolektorami



do końców pierwotnego symetrycznego uzwojenia transformatora, którego środkowy odczep połączony jest do drugiego zacisku źródła zasilania. Baza tranzystora przełączającego /T1/ jest połączona poprzez rezystor /R1/ z odczepem środkowym uzwojenia pierwotnego /Z1/ transformatora /TR/, a poprzez kondensator /C1/ połączona jest z odczepem /D/ zlokalizowanym na drugiej połowie pierwotnego uzwojenia /Z1b/ transformatora /TR/. Baza tranzystora przełączającego /T2/ jest połączona poprzez rezystor /R2/ z odczepem środkowym uzwojenia pierwotnego transformatora /TR/, a poprzez kondensator /C2/ połączona jest z odczepem /B/ zlokalizowanym na pierwszej połowie pierwotnego uzwojenia transformatora /TR/.

/1 zastrzeżenie/

A3(21) 278539 (22) 89 03 28 4(51) H03F

(61) "patent 146841"

(71) Zakłady Automatyki Chemicznej

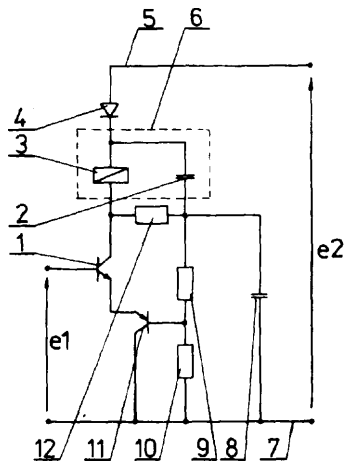
"METALCHEM", Gliwice

(72) Domański Włodzimierz

(54) Układ wzmacniacza przerzutnikowego sterowanego i zasilanego napięciem przemiennym

(57) W układzie do kondensatorów /2/ i /8/ dołączony jest rezystor /12/ ograniczający impulsy prądowe płynące w obwodzie kolektora tranzystora głównego /1/.

/1 zastrzeżenie/



Al(21) 278400 (22) 89 03 22 4(51) H03K
G05D
G05B

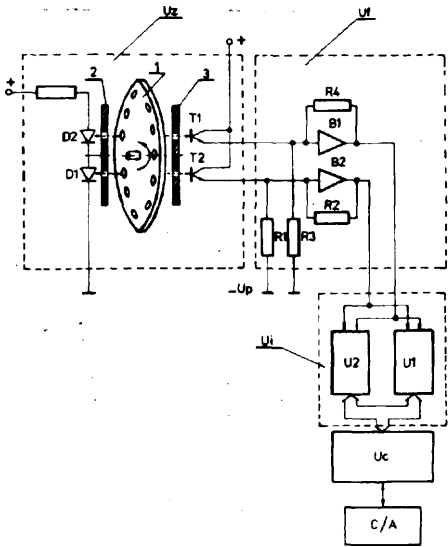
(75) Kiełczewski Jacek, Warszawa

(54) Komputerowy potencjometr elektroniczny sterowany fotooptycznie

(57) Potencjometr elektroniczny składa się z układu do zadawania impulsów /Uz/, układu formowania impulsów /Uf/, układu interfejsu komputera /ui/ oraz układu jednostki centralnej komputera /Uc/ i przetwornika cyfrowo-analogowego /c/a/. Układ zadawania impulsów /Uz/ zawiera dwie połączone szeregowo diody /D1/ i /D2/ emitujące promieniowanie podczerwone poprzez dwa otwory znajdujące się z jednej strony obudowy /2/ tarczy z otworem /1/ na dwa fototranzystory /T1/ i /T2/ umieszczone naprzeciw otworów znajdujących się

z drugiej strony obudowy /3/ tarczy /1/. Natomiast układ formowania impulsów /Uf/ zawiera dwie bramki **nieodwracające** /B1/ i B2/, oraz rezystory /R1/; /R3/ i /R2/; /R4/.

/3 zastrzeżenia/

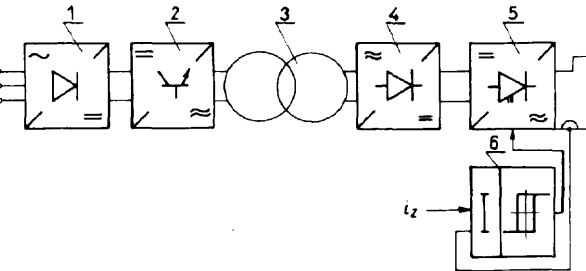


Al(21) 278417 (22) 89 03 21 4(51) H03K H05C

(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Szorc Jan, Sadowski Leszek, Sokołowski Romuald

(54) Układ elektryczny kształtujący impulsy o wyjściu prądowym, do elektrostymulacji kłębów ziemiarczanych

(57) Układ wyposażony jest w prostownik mostkowy /1/, układ generatora /2/, transformator /3/, prostownik /4/ i falownik /5/ regulowany regulatorem /6/.



Al(21) 278342 (22) 89 03 17 4(51) H03M

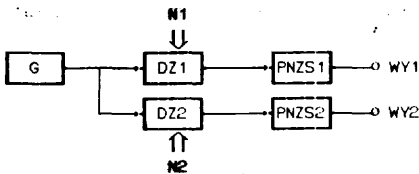
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej "LUMEL" Zielona Góra
(72) Olencki Andrzej

(54) Przetwornik cyfrowo-analogowy

(57) Przetwornik zawiera szeregowo połączone generator napięcia przemiennego /6/, sterowany cyfrowo dzielnik napięć /DZ1/ i przetwornik napięcia przemiennego na stałe /PNZS1/.

Wyjście generatora napięcia przemiennego /G/ jest połączone również z wejściem drugiego sterowanego cyfrowo dzielnika napięć /DZ2/, którego wyjście jest połączone z wejściem drugiego przetwornika napięcia przemiennego na stałe /PNZS2/.

/1 zastrzeżenie/

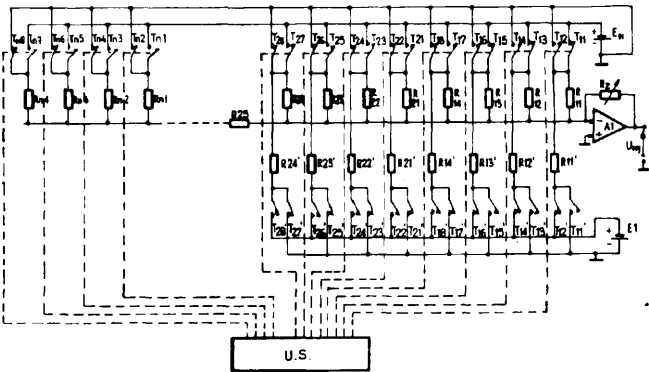


A1(21) 278371 (22) 89 03 21 4(51) H03M

(71) Zakład Elektronicznej Aparatury Pomiarowej "MERATRONIK", Warszawa
(72) Studziński Paweł, Adamowicz Krystyna, Małek Krzysztof, Królewski Ryszard

(54) Przetwornik cyfrowo-analogowy, zwłaszcza do programowalnych kalibratorów lub zasilaczy

(57) Przetwornik cyfrowo-analogowy składa się z precyzyjnego, wzmacniacza prądu stałego /A1/, rezystora zakresowego /Rz/, drabinki oporowej złożonej z: napięcia odniesienia /E_n/, zespołu precyzyjnych rezystorów /R₁₁, R₁₂, R₁₃, R₁₄, R₂₂, R₂₃, R₂₄, R₂₅ ... R_{n1}, R_{n2}, R_{n3}, R_{n4}/ i zespołu przełączników półprzewodnikowych /T₁, ..., T₁₂, T₁₃, T₁₄, T₁₅, T₁₆, T₁₇, T₁₈, T₂₁, T₂₂ ... T_{n1}, T_{n2}, T_{n3}, T_{n4}, T_{n5}, T_{n6}, T_{n7}, T_{n8}/, układów kompensujących złożonych z: zespołu rezystorów R₁, ..., R₁₂ * R₁₃, R₁₄ * R₂₁, R₂₂, R₂₃, R₂₄, zespołu przełączników półprzewodnikowych /T₁, ..., T₁₂, T₁₃, T₁₄, T₁₅, T₁₆, T₁₇, T₁₈ > T₂₁, T₂₂, T₂₃, T₂₄, T₂₅, T₂₆, T₂₇, T₂₈ i źródła pomocniczego /E1/ oraz z układu sterowania /US/.

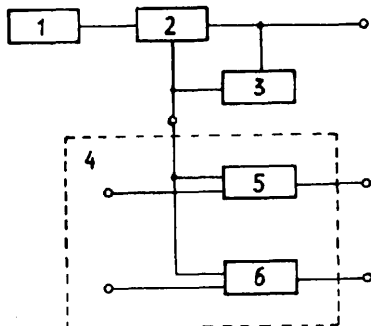


Al(21) 278555 (22) 89 03 29 4(51) H04B

(71) Ośrodek Techniki Optotelekomunikacyjnej, Lublin
(72) Czernow Andrzej, Cichocki Tadeusz, Hermanowski Wojciech

(54) Układ kontroli poziomu sygnału wejściowego bez przerywania transmisji - zwłaszcza w traktach światłowodowych

(57) W układzie do wyjścia bloku automatycznej regulacji **wzmocnienia /3/** dołączony jest blok kontrolny /4/, który zawiera komparator /5/ i/lub wzmacniacz /6/. /5 zastrzeżeń/



A2(21) 282631 (22) 89 12 06 5(51) H04B

(75) Sawicki Jerzy, Warszawa

(54) Sposób rozprowadzania sygnałów telewizji satelitarnej w sieciach anteny zbiorowej

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że sygnały o częstotliwości od 50 MHz do 250 MHz odpowiadające częstotliwości pasma telewizyjnego I-III zakresu oraz sygnały o częstotliwości od 950 MHz do 1750 MHz odpowiadające częstotliwości pasma telewizji satelitarnej wprowadza się poprzez zwrotnicę wejściową do wspólnego kabla koncentrycznego i przesyła się je poprzez zwrotnice abonenckie do odpowiednich gniazd odbiorczych, przy czym sygnały telewizji satelitarnej przed wprowadzeniem do zwrotnic abonenckich **odfiltrowuje się i wzmacnia.** /1 zastrzeżenie/

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 89020 (22) 89 12 20 5(51) A01B

(71) Klein Juliusz, Leśniakowizna
(72) Łaszcz Antoni, Molenda Henryk

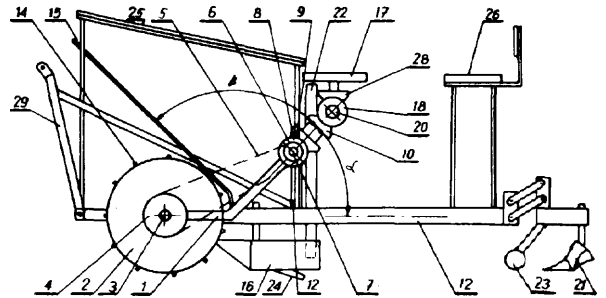
(54) Agregat uprawowy

(57) Wzór użytkowy dotyczy agregatu uprawowego złożonego z kultywatora i wałów strunowych i wyposażonego w cylinder hydrauliczny i układ dźwigni do składania agregatu na czas transportu i jego rozkładania do pozycji roboczej. Agregat charakteryzuje się tym, że na głównej ramie /1/ **umieszczony** jest hydrauliczny cylinder /8/ włączony w zewnętrzny układ hydrauliczny ciągnika. Cylinder /8/ połączony jest z **usytuowanymi** symetrycznie dźwigniami /9/, z których każda jednym końcem połączona jest **wahliwie** poprzez dźwignię /10/ i krótką dźwignię /11/ z jedną z bocznych ram /2/ kultywatora, a drugim końcem również wahliwie połączona jest z główną ramą /1/ kultywatora.

/1 zastrzeżenie/

wałka /11/ od osi poziomej ramy nośnej sadzarki /12/ zawiera się w granicach od 40° do 50°.

/4 zastrzeżenia/



U1(21) 89062 (22) 89 12 21 5(51) A23L

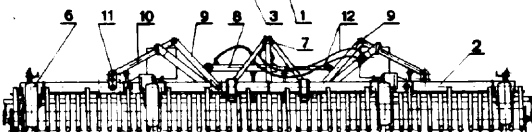
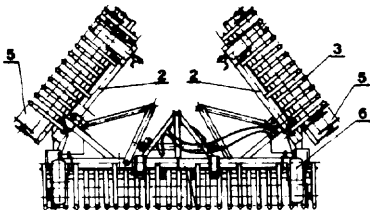
(71) Akademia Medyczna, Lublin
(72) Radzki Tadeusz, Dyś Andrzej, Niemyski Włodzimierz

(54) Urządzenie do pasteryzacji mieszanek odżywczych i leczniczych

(57) Urządzenie ma pojemnik wewnętrzny /10/ z izolacją cieplną /11/ i płaszczem zewnętrznym /1/. W dolnej części pojemnika /10/ umieszczone są grzałki /12/ połączone z szafą sterowniczą i termoregulatorem. Nad grzałkami /12/ znajduje się perforowana płyta /15/, ponadto dolna część pojemnika /10/ połączona jest z naczyniem wyrównawczym /5/ zaopatrzonym w zawór pływakowy /13/, połączony poprzez zawór /8/ z

Fig. 1

Fig. 2

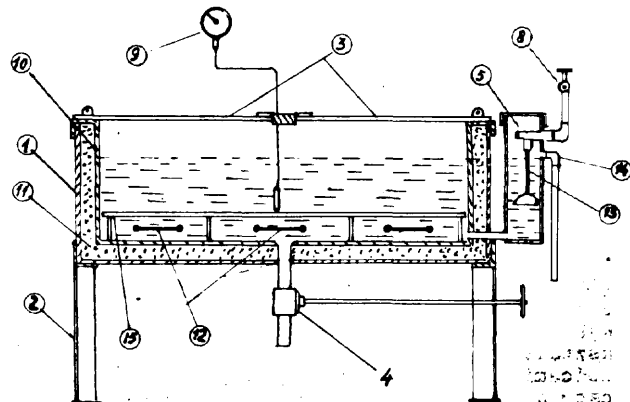


U1(21) 89017 (22) 89 12 18 5(51) A01C

(75) Łuczak Stanisław, Bartochów

(54) Sadzarka do ziemniaków, zwłaszcza dla terenów pochyłych

(57) Sadzarka zaopatrzona jest w ramowy wózek /1/ z zamkniętym bębnem /2/ będącym jednocześnie kołem podporowym i kołem napędowym urządzenia dozującego /17/. Napęd realizowany jest poprzez koła łańcuchowe /4/ i /6/, łańcuch /5/, oraz koła zębate stożkowe /8/, /9/, /10/ i /18/. Wózek /1/ jest połączony z ramą nośną sadzarki /12/ wahliwie za pomocą tulei /13/ i wałka /11/ a odchylenie osi



siecią ciepłej wody. Przelew /14/ naczynia wyrównawczego umieszczony jest na poziomie lustra wody z zanurzonymi w niej do 3/4 wysokości butelkami pasteryzowanymi. Dno zbiornika /10/ ma zawór spustowy /4/, a płaszcz zewnętrzny /1/ ma dwuczęściową pokrywę /3/ oraz metalową podstawę /2/.

/1 zastrzeżenie/

U3(21) 89028 (22) 89 12 19 5(51) A23N
A23N

(61) Prawo ochronne 43976

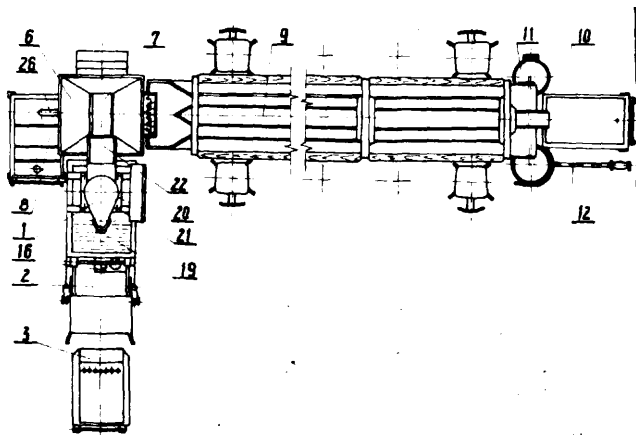
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych GASTROMASZ, Bydgoszcz

(72) Olszewski Mieczysław, Witkowiak Marian, Machutta Mariusz, Durski Andrzej

(54) Linia do obierania i oczkowania ziemniaków

(57) Linia ma obudowę pionowego transportera śrubowego /20/ zamocowaną przestawnie co 90° na zbiorniku dolnym /19/ za pomocą symetrycznie rozłożonych części złącznych /21/, dzięki czemu wysyp /22/ może być skierowany w prawo, w lewo lub na wprost, a urządzenia mogą tworzyć różne linie łamane. Ponadto linia jest wyposażona w wózkowe osadniki /8/ do obierzyn i krochmalu, osadnik piasku, pojemniki /11/ do odpadków i wózek /12/ do przewożenia pojemników /11/.

/3 zastrzeżenia/



U1(21) 89136 (22) 89 12 30 5(51) A43D

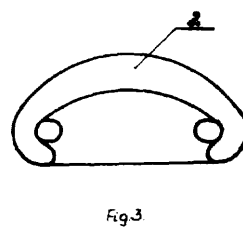
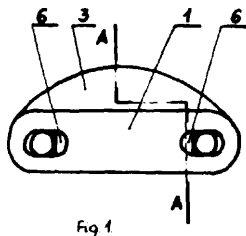
(71) Zakłady Artykułów Pomocniczych Przemysłu Skórzanego im. Janka Krasickiego, Tarnów

(72) Czwórnóg Józef

(54) Łącznik do kopyt

(57) Łącznik do kopyt do obuwia złożony jest z dwóch płaskich wykrojów /1/ i /2/ z blachy. Wykroj /2/ ma kształt łuku, a wykroj /1/ ma kształt podłużnej płytki /3/ z zaokrąglonymi końcami, z owalnymi otworami przy tych końcach o rozstawie nieco większym niż rozstaw sworzni w kopycie, przy czym wykroje /1/ i /2/ są połączone ze sobą wkładką /3/ stanowiącą płytkę z tworzywa sztucznego o kształcie

odcinka kołowego z zaokrąglonymi końcami, odpowiadającego obrysowi wykrojów /1/ i /2/ po ich złożeniu, mającą po jednej stronie wybranie mieszczące wykroj /1/, a po drugiej stronie wybranie mieszczące wykroj /1/.



U1(21) 89099 (22) 89 12 27 5(51) A44B

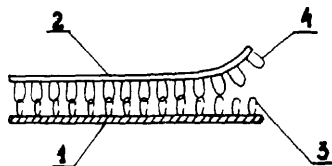
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Jedwabniczo-Dekoracyjnego, Łódź

(72) Brzeziński Stefan, Nowak Simona, Foczpański Jerzy, Stawiszyński Roman, Makowska Jadwiga, Musiał Roman, Pytel Dorota, Frączkowski Tadeusz

(54) Taśma samoszczepna

(57) Taśma samoszczepna składa się z dwóch elementów o zmiennych strukturach: taśmy /1/, na powierzchni której znajdują się regularnie rozmieszczone haczyki /3/ przecięte na 3/4 wysokości licząc od jego podstawy i taśmy /2/ z okrywą welurową posiadającą na swej powierzchni rozmieszczone w układzie wielopoziomowym pętliki /4/.

/1 zastrzeżenie/



U1(21) 89740 (22) 90 03 12 5(51) A47B
A47D

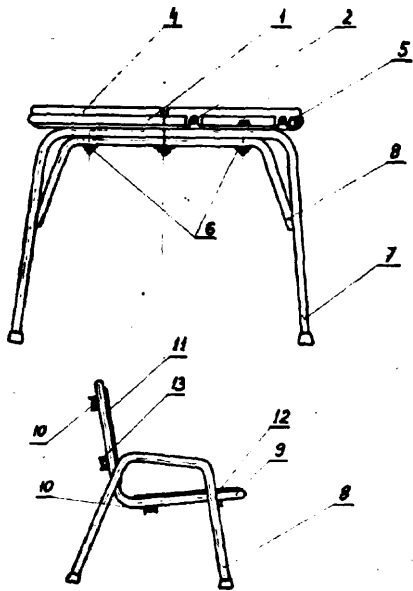
(71) Spółdzielnia Inwalidów ROZWÓJ, Kłobuck

(72) Drózd Piotr, Janik Mirosław, Pytel Alfred, Dudkowski Stanisław

(54) Zestaw mebli dla dzieci

(57) Zestaw mebli zawierający składany stolik i krzesiśko, charakteryzuje się tym, że każda para nóg /1/ stolika ma w górnej części zamocowany wspornik /8/. Błat ma ramkę /1/ z prętami /1/ zamocowanymi wewnątrz i cztery nakładki /4/ z widełkowymi zaczepami /5/. Ramowa konstrukcja siedziska /9/ ma w części poziomej i pionowej po dwa poprzeczne pręty /10/. Nakładka /12/ i oparcie /11/ mają widełkowe zaczepy /13/.

/2 zastrzeżenia/



U1(21) 89043 (22) 89 12 20 5(51) A47C

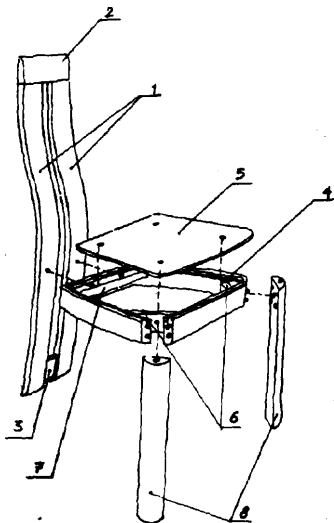
(71) Państwowa Wyższa Szkoła Sztuk

Plastycznych, Gdańsk

(72) Homa Edmund

(54) Krzesło

(57) Krzesło charakteryzuje się tym, że ramę oparcia tworzy górna część elementów płaskich /1/ ze zwieńczeniem /2/. Tylne nogi krzesła stanowi dolna część elementów płaskich /1/ z łączyną /3/. Siedzisko ma konstrukcję oskrzyniową /4/, wzmocnioną listwą /1/ i zastrzałami /6/. Nogi krzesła zamocowane są rozłącznie do krótszej podstawy konstrukcji oskrzyniowej /4/. /2 zastrzeżenia/

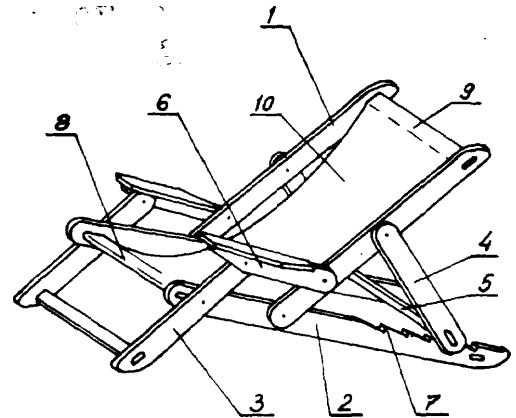


U1(21) 89128 (22) 89 12 29 5(51) A47C

(75) Ciośnińska Irena, Chorzów

(54) Składany leżak wypoczynkowy

(57) Leżak ma oparcie /1/, ramę podstawy /2/, podparcie ramy podstawy /3/ i wspornik oparcia /4/. /3 zastrzeżenia/



U1(21) 89044 (22) 89 12 20 5(51) A47D

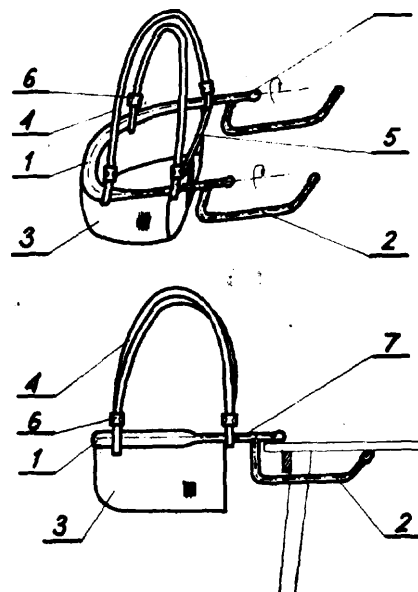
(71) Zakłady Inżynierii Procesowej i

Instrumentalnej "MECH"-SA, Warszawa

(72) Sikora Bogusław, Sadowski Janusz

(54) Składane krzesło zaczepialne, w szczególności do stołu

(57) Krzesło stanowi rama /1/ wyprofilowana po łuku, w końcach której osadzone są obrotowo przedłużniki /1/ z zamocowanymi do nich na stałe prętami /2/ wygiętymi w kształt zbliżony do litery C, przy czym do krawędzi ramy /1/ w dolnej jej części zamocowane jest siedzisko, natomiast do górnych krawędzi paski /4/. /1 zastrzeżenie/

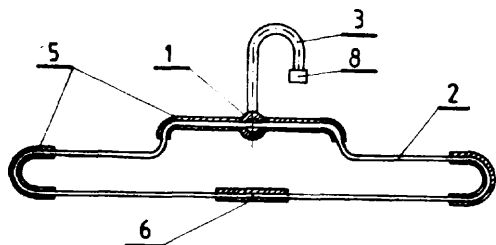


UI(21) 8907 (22) 89 12 22 5(51) A47G

(75) Zieleskiewicz Kazimierz, Bydgoszcz

(54) Wieszak, zwłaszcza do koszul

(57) Wieszak ma łącznik /1/ z otworami, w których umieszczone są haki /3/ i ramiączka /2/, przy czym każde ramiączko /2/ ma na przecięciach warstwę materiału przeciwślizgowego /5/, a jego końce umieszczone są we wspólnej tulejce /6/ /1 zastrzeżenie/



UI(21) 89058 (22) 89 12 22 5(51) A47H

(75) Szymański Edward, Warszawa

(54) Haczyk z tworzywa sztucznego do zawieszania firanek i zasłon

(57) Haczyk stanowi połączenie monolityczne naczepu /1/ i zaczepu /2/. /1 zastrzeżenie/

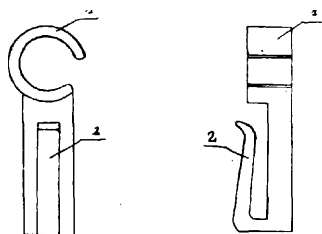


Fig. 1

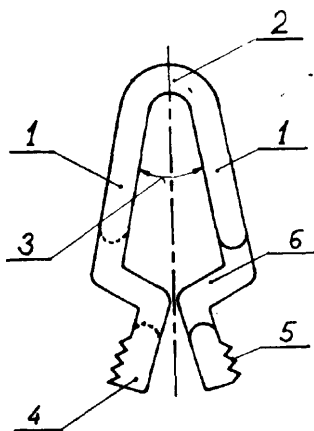
Fig. 2

UI(21) 89073 (22) 89 12 22 5(51) A47H
A47K

(75) Marszałek Jacek, Kraków

(54) Uchwyt

(57) Uchwyt ma ramiona /1/ wychodzące z wierzchołka /2/ i rozchylone względem siebie



pod kątem /3/ ostrym. Końcówki /4/ tych ramion /1/, zagięte do osi uchwytu, na zewnętrznych powierzchniach mają bruzdy /5/. /2 zastrzeżenie/

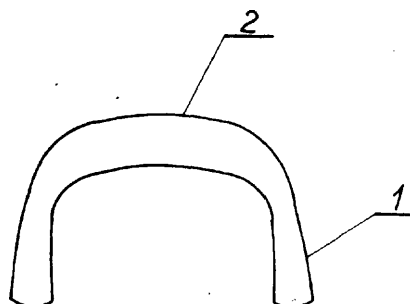
UI(21) 890 (22) 89 12 19 5(51) A47J

(71) Olkuską Fabryka Naczyń Emaliowanych, Olkusz

(72) Piątek Kazimierz, Piegza Stefan, Krawczyk Jan, Raglewski Marian

(54) Uchwyt do naczyń

(57) Uchwyt /1/ ma część chwytaną /2/ spłaszczoną o przekroju regularnej elipsy. /1 zastrzeżenie/



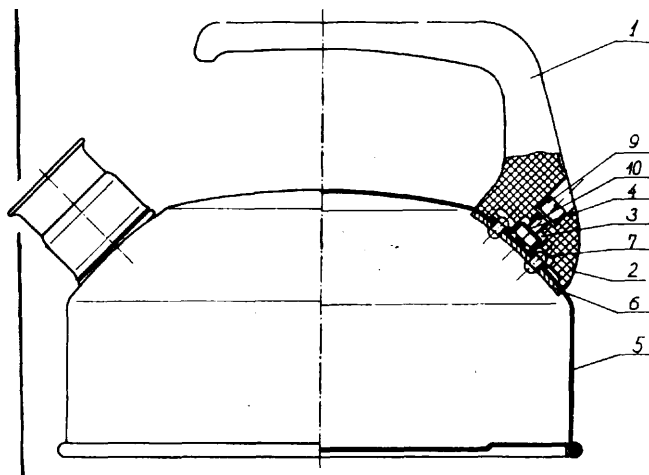
UI(21) 89035 (22) 89 12 19 5(51) A47J

(71) Olkuską Fabryka Naczyń Emaliowanych, Olkusz

(72) Piegza Stefan, Skóra Janusz, Cieślik Stanisław, Curyłło Krzysztof, Malik Maria, Tracz Zbigniew, Górski Henryk, Skipiała Mieczysław, Duszota Zbigniew

(54) Imbryk

(57) Imbryk ma uchwyt /1/ w kształcie rogu. W części mocującej /2/ uchwyt /1/ ma gniazdo /3/ o kształcie odpowiadającym kształtowi zaczepu /4/. Zaczep /4/ połączony jest z korpusem /5/ i usytuowaną wewnątrz niego podkładką usztywniającą /6/ nitami /1/, przy czym zaczep /4/ ma specjalne odgięcie w kształcie noska. /1 zastrzeżenie/

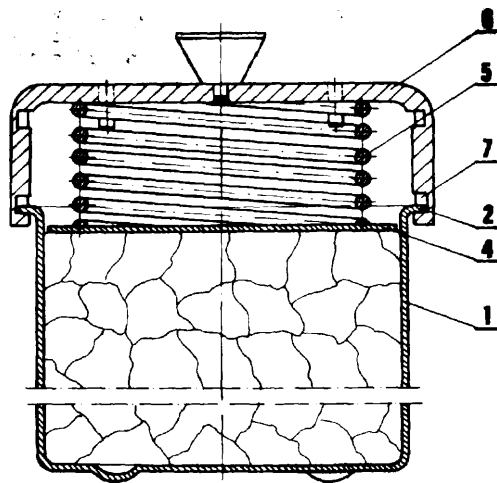
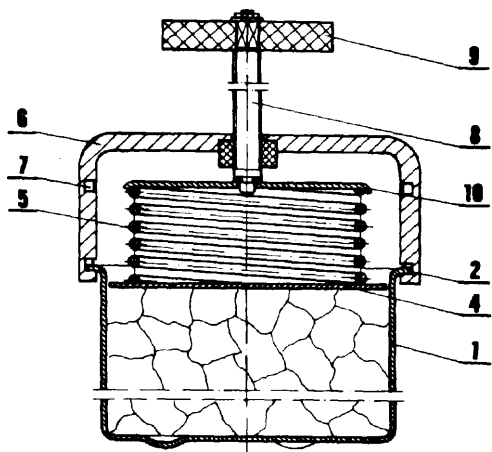


U1(21) 89102 (22) 89 12 29 5(51) A47J

- (71) Dom Handlowy Nauki Sp. z o.o. PAN,
Warszawa
(72) Wilkołek Leonard, Gablankowski Leszek,
Senderski Juliusz
(54) Szynkowar

(57) Szynkowar charakteryzuje się tym, że pokrywa oporowa ma postać jarzma /6/ w kształcie wygiętego płaskownika, wewnątrz którego **umieszczona** jest dociskowa sprężyna /5/ oraz dociskowy krążek /10/ zamocowany obrotowo na pionowej śrubie /8/ wyposażonej w pokrętło /9/ umieszczone w osi symetrii jarzma /6/ a służącej do dokładnej regulacji nacisku sprężyny /5/ na wewnętrzną pokrywę /4/ i masę mięsną, przy czym jarzmo /6/ połączone jest z cylindrycznym naczyniem /1/ szynkowara za pomocą wycięć /1/ wykonanych na różnych wysokościach wewnętrznych pionowych powierzchni jarzma /6/ zazębiających się z wywiniętym kołnierzem /2/ cylindrycznego naczynia /1/ co daje możliwość wstępnej regulacji nacisku dociskowej sprężyny /5/ i wewnętrznej pokrywki /4/ na masę mięsną.

/1 zastrzeżenie/

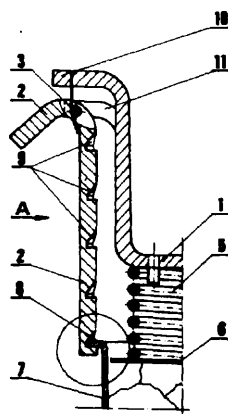


U1(21) 89104 (22) 89 12 29 5(51) A47J

- (71) Dom Handlowy Nauki Sp. z o.o. PAN,
Warszawa
(72) Wilkołek Leonard, Gablankowski Leszek,
Senderski Juliusz
(54) Szynkowar

(57) Pokrywa oporowa szynkowara ma postać dwuczęściowego jarzma, przy czym wewnętrzna część /1/ jarzma, naciskająca na dociskową sprężynę /5/ a za jej pośrednictwem na wewnętrzną pokrywę /6/, jest obrotowo połączona z zewnętrzną częścią /2/ jarzma za pomocą sworznia /3/ osadzonego w otworach wykonanych w odgiętych ramionach obu części jarzma /1/ i /2/, przy czym na sworzniu /3/ nawinięta jest pomocnicza dociskowa sprężyna realizująca docisk zewnętrznej części /2/ jarzma do cylindrycznego naczynia /1/.

/1Z zastrzeżenia/



U1(21) 89103 (22) 89 12 29 5(51) A47J

- (71) Dom Handlowy Nauki Sp. z o.o. PAN,
Warszawa
(72) Wilkołek Leonard, Gablankowski Leszek,
Senderski Juliusz
(54) Szynkowar

(57) Pokrywa oporowa szynkowara ma postać jarzma /6/ w kształcie wygiętego płaskownika, wewnątrz którego umieszczona jest dociskowa sprężyna /5/, przy czym jarzmo /6/ połączone jest z cylindrycznym naczyniem /1/ za pomocą wycięć /1/ wykonanych na różnych wysokościach, zazębiających się z wywiniętym kołnierzem /2/ cylindrycznego naczynia /1/, co daje **możliwość** regulacji **nacisku** sprężyny /5/ i wewnętrznej pokrywki /4/ na masę mięsną.

/1 zastrzeżenie/

U1(21) 89080 (22) 89 12 27 5(51) A61F

- (71) Centrum Wdrażania Postępu PRO-MED
Sp. z o.o., Warszawa
(72) Ebinger Jerzy
(54) Aparat do bocznej stabilizacji stawu kolanowego

(57) Aparat do bocznej **stabilizacji** stawu kolanowego składa się z dwóch oddzielnych części,

płata /1/ z nieelastycznej tkaniny z otworem /4/ umiejscawiającym aparat na rzepce kolanowej oraz z zespołu szyn bocznych /2/ z tworzywa sztucznego połączonych paskami /3/. Szyny boczne /2/ przypinane są do płata /1/ paskami /3/ za pomocą naszywek z taśmy samospinającej /7, 8 i 15/. /3 zastrzeżenia/

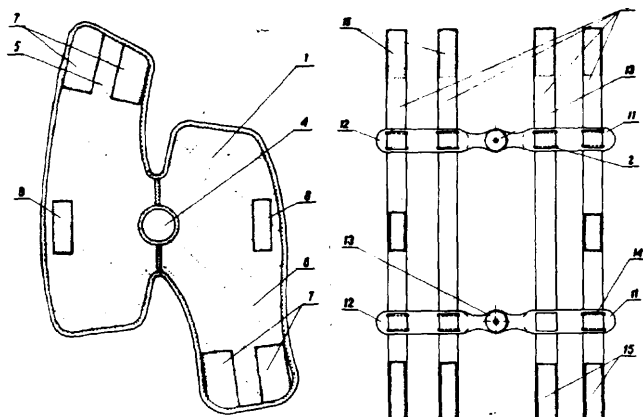


Fig. 1

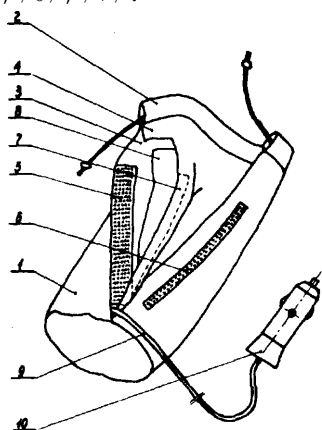
Fig. 2

UI(21) 89637 (22) 90 02 28 5(51) A61J

(75) Bednarski Piotr, Kraków;
Kłoczek Krystyna, Kraków

(54) Podgrzewacz, zwłascza do butelek

(57) Podgrzewacz ma futerał /1/ z powłoką zewnętrzną /3/ i powłoką wewnętrzną /4/ i zamkami /5/, /6/, /7/.



Między powłoką zewnętrzną /3/ i powłoką wewnętrzną /4/ usytuowana jest wkładka grzewcza /8/ z kablem zasilającym /9/ i wtyczką /10/. /2 zastrzeżenia/

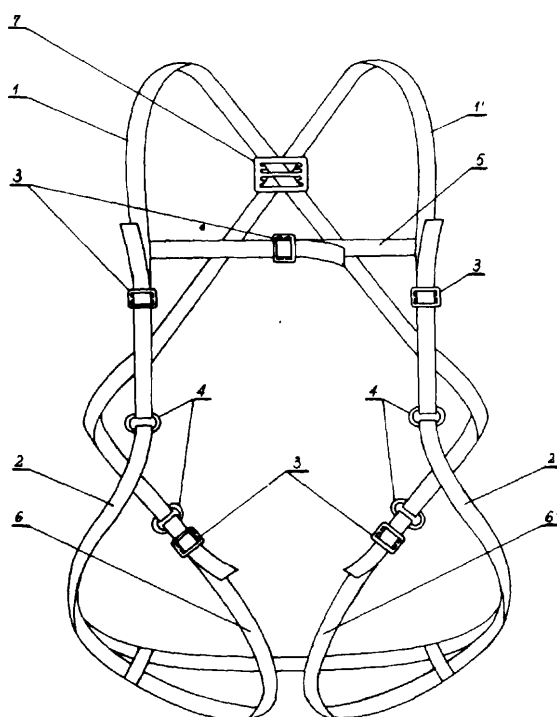
UI(21) 89105 (22) 89 12 29 5(51) A62B

(75) Tokarzewska Hanna, Warszawa

(54) Szelki bezpieczeństwa

(57) Szelki bezpieczeństwa skonstruowane są z dwóch pasów barkowych /1/, /1'/ krzyżujących się na plecach w klamrze /7/ i zaopatrzonych w uchwyty połączonych z pasem biodrowym /2/ i pasami udowymi /6/, /6'/ za pomocą klamer regulujących /3/ i uchwytów /4/, oraz z ruchomym pasem piersiowym

Szelki służą do zabezpieczenia pracowników wysokościowych przed skutkami upadku z wysokości. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

UI(21) 88496 (22) 89 10 17 5(51) B01D

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
Warszawa

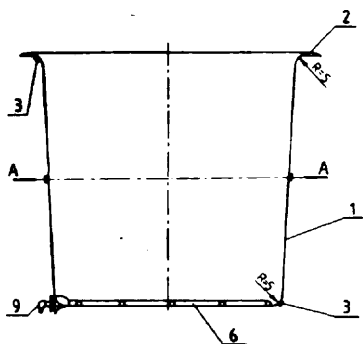
(72) Olszewski Jan, Jarmulski Tomasz

(54) Zbiornik do wymywania osadów

(57) Zbiornik charakteryzuje się tym, że stanowi go pojemnik /1/ z wyprofilowanym

obrzeżem /2/, mający równomiernie rozłożone wzmocnienia poziome /3/, wzmocnienia pionowe oraz kratownicę wzmocnień dennych, zaś na dnie pojemnika /1/ usytuowany jest układ drenarski /6/ z rur o średnicy 20-30 mm, składający się z przewodu zbiorczego i dziesięciu ramion zbierających usytuowanych przemiennie po pięć ramion z dwóch stron przewodu zbiorczego mającego spadek 3% w kierunku wylotu /9/, przy czym ramiona zbierające mają nawiercone otwory o średnicy

Q 1 1 mm. Cały układ drenarski /6/ przykryty jest żwirem filtracyjnym o granulacji 1,4-2,0 mm na wysokość do 250 mm.
/1 zastrzeżenie/

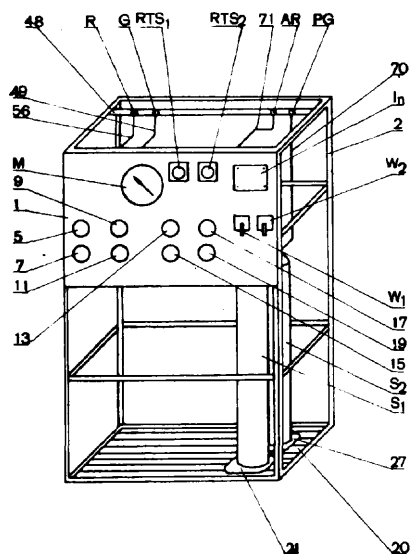


UI(21) 89107 (22) 89 12 29 5(51) B01D

- (71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego,
Warszawa; "UNIGAZ" Sp. z o.o. Warszawa
(72) Cieśla Marian, Matusiak Jerzy, Muniak
Wacław, Przyłucki Roman, Rozwadowski
Jan, Stefaniak Zdzisław, Twardowski
Adam

(54) Oczyszczalnik sprężonego powietrza

(57) Oczyszczalnik sprężonego powietrza zawiera dwa reaktory /S₁, S₂/ ze złożami adsorpcyjnymi, usytuowane pionowo w odkrytym stelażu /2/ i umocowane sztywno do jego podstawy /20/ za pośrednictwem płyt wsporczych /21, 27/. W górnej części stelażu /1/ zamocowana jest płyta czołowa /1/. Króćce wlotowe /G, R/ oraz króćce wylotowe /AR, PG/ zamocowane są w listwie wsporczej /48/, przyspawanej do tylnej, górnej części stelażu /2/.
/1 zastrzeżenie/

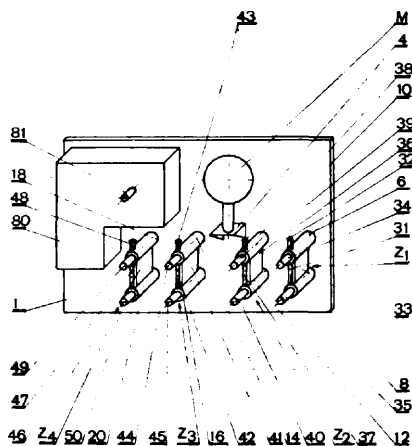


UI(21) 89108 (22) 89 12 29 5(51) B01D

- (71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego,
Warszawa, "UNIGAZ" Sp. z o.o., Warszawa
(72) Cieśla Marian, Muniak Wacław, Przyłucki
Roman, Rozwadowski Jan, Szustakowski
Mieczysław, Twardowski Adam

(54) Gniazdowny 6 N oczyszczalnik gazów obojętnych

(57) Oczyszczalnik zbudowany jest z dwóch reaktorów ze złożami absorpcyjnymi i dwóch reaktorów ze złożami adsorpcyjnymi, zamocowanych do otwartego stelaża za pomocą płyt wsporczych oraz połączonych z króćcami wlotowymi i z króćcami wylotowymi, i blokami zaworów odcinających, iglicowych, tworzących łącznie instalację gazową. Króciec wejściowy /81/ ekranu kształtowego /80/, izolującego układ elektryczny od wpływu pól magnetycznych, jest połączony z króćcem wejściowym pierwszym za pomocą przewodów przelotowych i za pośrednictwem trójnika. Zawory odcinające, iglicowe /6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20/, tworzące bloki /Z₁, Z₂, Z₃, Z₄/, są połączone sztywno parami za pomocą płytek montażowych /33, 36, 41, 46/ oraz przelotowo i szczerlnie za pomocą łączników rurowych /31, 37, 42, 47/.
/1 zastrzeżenie/



UI(21) 89109 (22) 89 12 29 5(51) B01D

- (71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego MON,
Warszawa, "UNIGAZ" Sp. z o.o., Warszawa
(72) Frącki Janusz, Muniak Wacław, Przyłucki
Roman, Rozwadowski Jan, Taubert Karol,
Twardowski Adam

(54) Oczyszczalnik tlenu lub wodoru

(57) Oczyszczalnik tlenu lub wodoru utworzony jest z jednego reaktora /o/ ze złożem absorpcyjnym i dwóch reaktorów /S₁, S₂/ ze złożami adsorpcyjnymi, zamocowanych do otwartego stelaża /1/ za pomocą płyt wsporczych /23, 29, 30/ oraz połączonych z trzema króćcami wlotowymi /G, R, N/ i z dwoma króćcami wylotowymi /AR, PG/, i z blokami zaworów odcinających, iglicowych, tworzących łącznie instalację gazową. W górnej części stelaża zamocowana jest płyta czołowa

cień /6/, którego górna krawędź stanowi bieżnię śrubową /1/ z wykonanym na jej szczytowym wzniesieniu uskokiem /8/, na której przesuwnie umieszczony jest koniec ramienia /9/ zaopatrzony w rolkę biegową /10/, a drugi koniec ramienia /9/ połączony jest sztywno z ułożyskowanym drążkiem obrotowym /14/, na którym zamocowane są **bijaki** /15/.

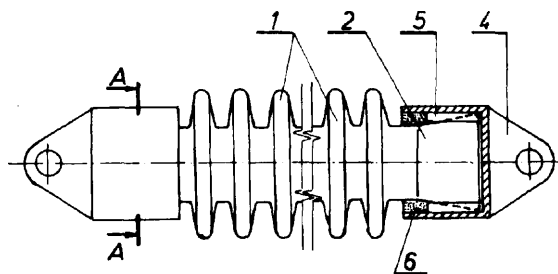
Urządzenie ma zastosowanie w elektrofiltrach suchych. /2 zastrzeżenia/

U1(21) 89140 (22) 89 12 31 5(51) B03C

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi
Huta Miedzi "GŁOCÓW", Żukowice
(72) **Smereczński Witold, Naskręt Jerzy,**
Łoziński Bolesław

(5) Isolator elektryczny napędowy

(57) Isolator charakteryzuje się tym, że stożkowo rozszerzające się końce czopów /2/ mają na pobocznicach na ok. 2/3 długości wzdłużne rowki odpowiadające podziałce i kształtem wypustom /5/, a przestrzeń między czopem /1/ i uchwytem /4/ wypełniona jest plastycznym spoiwem /6/ metalicznym. /3 zastrzeżenia/

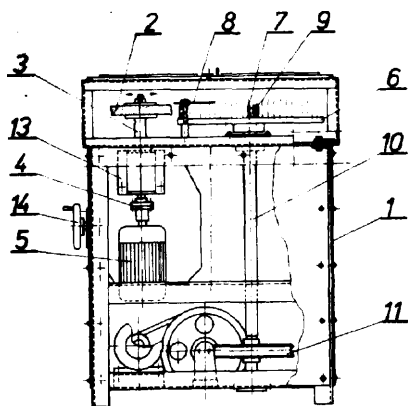


U1(21) 89123 (22) 89 12 28 5(51) B08B

- (71) Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego
"PÓŁNOC", Bytom
(72) Gawron Henryk

(54) Urządzenie do czyszczenia złączek

(57) Urządzenie składa się z dwóch nierównych części, połączonych ramową konstrukcją



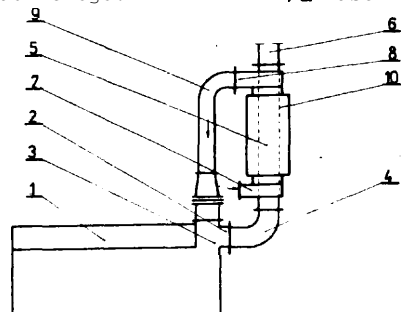
nośną /1/. W części górnej tej konstrukcji jest zabudowana szczotka /2/ i tarcza obrotowa /6/ wyposażona w trzpienie /1/, na których są umieszczone czyszczone złączki /9/. Szczotka /2/ napędzana jest silnikiem /5/ za pomocą wału /3/ umieszczonego w mechanizmie przesuwu /13/. Natomiast tarcza /6/ napędzana jest za pomocą wału /10/ poprzez przekładnię ślimakową i pasową. /2 zastrzeżenia/

U1(21) 89120 (22) 89 12 28 5(51) B21J
F27D

- (71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i
Górnich GLINIK, Gorlice
(72) Fuchs Eugeniusz, **Jaszczyk Tadeusz,**
Oprządek Włodzimierz, Szewczyk Witold,
Kosiba Ryszard, Haluch Ryszard

(54) Zespół do podniesienia stopnia odzysku ciepła spalin w piecach kuziennych

(57) Zespół do podniesienia stopnia odzysku ciepła spalin w piecach kuziennych ma dodatkowy rekuperator /5/ zamontowany szeregowo do rekuperatora /3/ zasadniczego. Rekuperator /5/ dodatkowo ogrzewa wstępnie spalinami zimne powietrze przechodzące następnie do rekuperatora /3/ zasadniczego. /1 zastrzeżenie/

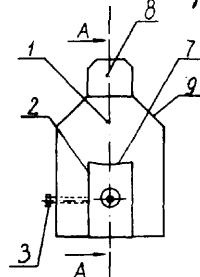


U1(21) 89086 (22) 89 12 28 5(51) B23B

- (71) Waloownia Metali "Warszawa", Warszawa
(72) **Bojanowski Jerzy, Szost Maciej**

(54) Przyrząd do regeneracji matryc jedno- i dwuotworowych

(57) Przyrząd ma korpus /1/ o kształcie bryły prostopadłościowej, z wycięciem /2/, w którym zamocowana jest poprzez wkręty ampułowe /3/ nakładka. Nakładka połączona jest ze szczęką uchwyty tokarskiego. Nakładka ma kształt zbliżony do litery "P". Stykające się płaszczyzny /1/ korpusu /1/ i nakładki mają zarys promieniowy. Korpus /1/ w górnej części ma kołnierz oporowy /8/ oraz symetryczne ścięcia /9/. /1 zastrzeżenie/



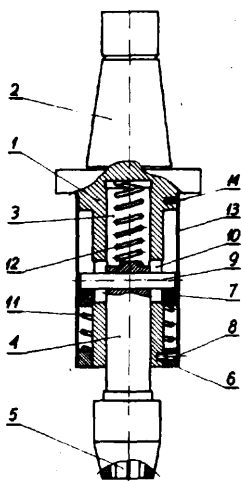
U1(21) 89069 (22) 89 12 21 5(51) B23G

(71) Jarocińska Fabryka Obrabiarek **"FONAR-JAFO"**, Jarocin

(72) Mietliński Wojciech, Boguszyński Czesław

(54) Oprawka do gwintowania

(57) Oprawka do gwintowania ma trzpień osadzony suwliwie w otworze /3/ korpusu /1/ i umieszczoną między nimi sprężynę /12/. Na powierzchni zewnętrznej korpusu /1/ znajdują się dwie tulejki /6/ i /11/, a między nimi napięta jest sprężyna /11/, przy czym tulejka /7/ opiera się o kołek /9/ utwierdzony w trzpieniu /4/, a tulejka /6/ połączona jest z korpusem /1/ wkrętem /8/. Do nasady korpusu /1/ i tulejki /6/ przymocowana jest osłona /13/. /1 zastrzeżenie/



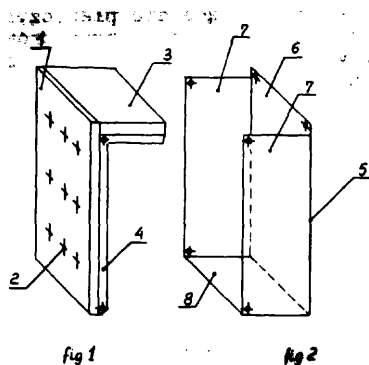
U1(21) 89025 (22) 89 12 21 5(51) B23Q

(71) Zakłady Mechaniczne Sp. z o.o., Poddebice

(72) Żurek Maciej

(54) Kaseta sterownicza

(57) Kaseta składa się z części czołowej /1/ z umieszczonymi przyciskami sterowniczymi /2/, części mocującej /3/ wraz z ramką mocującą /4/



oraz części zamykającej /5/, stanowiącej połączenie ścian: bocznych /1/, tylnej /6/ oraz dolnej /8/. /2 zastrzeżenia/

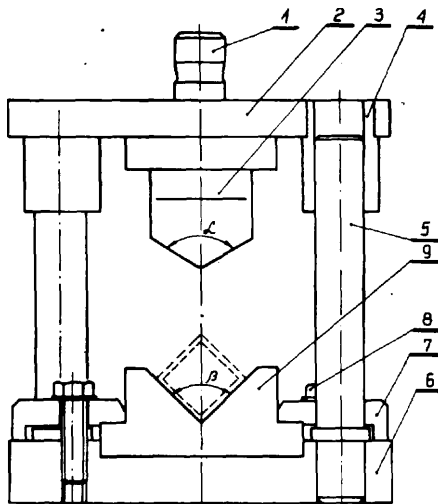
U1(21) 89009 (22) 89 12 18 5(51) B26D

(71) Fabryka Maszyn Budowlanych **BUMAR-FADROMA**, Wrocław

(72) Legut Tadeusz

(54) Odcinak do rur zwłaszcza kwadratowych

(57) Stempel /3/ ma ostrze, którego krawędzie tnące od strony brzegów mają linie proste przechodzące w niewielki łuk w osi stempła /3/ tworząc kąt / α / równy 120°. Dwudzielna matryca /9/ ma kształt pryzmy o kącie rozwarcia / β / ścianek /10/ równym 90°. /1 zastrzeżenie/



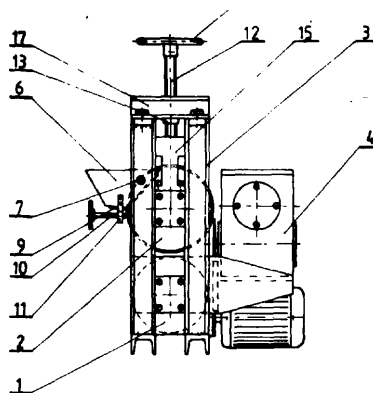
U1(21) 89063 (22) 89 12 21 5(51) B27G

(71) Jarocińskie Fabryki Mebli, Jarocin

(72) Waloszczyk Edward, Zioko Jerzy, Półrolniczak Stefan, Nowaczyk Jan, Łuczak Józef, Kubasik Jerzy

(54) Urządzenie do nanoszenia kleju

(57) Urządzenie ma walce stalowy /1/ i ogumowany /2/ umieszczone w ramie /3/ oraz dozownik



kleju /6/ wyposażony w zgarniacz /9/ oraz śrubę /10/ osadzoną w płaskowniku /11/ zamocowanym do jednego z jego boków. Regulację szczeliny między wałcami 71/ i 72/ umożliwia osadzenie wału /2/ przesuwnie, poprzez połączenie jego czopów z ruchomą belką poprzeczną wyposażoną w śrubę /12/ z nakrętką /13/, umieszczoną w stałej belce poprzecznej /17/ ramy /3/.

/1 zastrzeżenie/

Ul(21) 89067 (22) 89 12 21 5(51) B27G

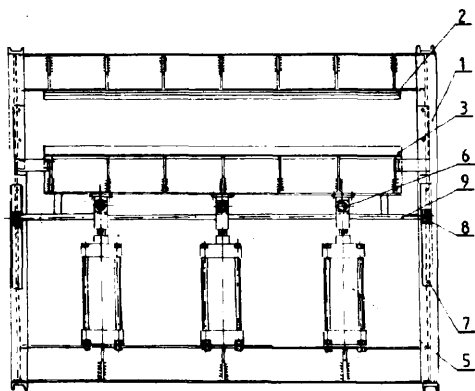
(71) Jarocińskie Fabryki Mebli, Jarocin

(72) Waloszczyk Edward, Ziolo Jerzy,
Półrolniczak Stefan, Nowaczyk Jan,
Łuczak Józef, Kubasik Jerzy

(54) Urządzenie do sklejania profilowych listew podłogowych

(57) Urządzenie składa się z dwóch niezależnych ram /1/ zbudowanych z kształtowników profilowych, w których umieszczony jest zespół matrycy /2/ i stempla /3/. Matryca /2/ osadzona jest w górnej części ramy /1/, natomiast stempel /3/ spoczywa na belce podporowej na trzech siłownikach /5/ pneumatycznych. Stempel /3/ przy ruchu w górę lub w dół prowadzony jest przez dwa koła /8/ zębate w listwie /7/ zębatej umieszczonej na czołowych powierzchniach kształtowników.

/2 zastrzeżenia/



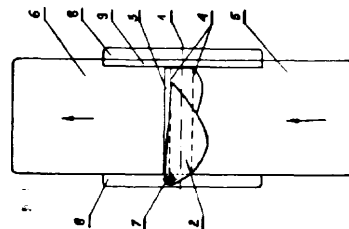
Ul(21) 89133 (22) 89 12 29 5(51) B27O

(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań
(72) Leperowski Zbigniew, Nowak Jan

(54) Ośłona wału nożowego strugarko-wyrównarki

(57) Ośłona składa się z dwóch kształtowych płaskich pokryw /2/ i /3/, usytuowanych jedna nad drugą w bliskich płaszczyznach wzajemnie równoległych i osadzonych każda jednym końcem na wspólnym wyposażonym w sprężynę przegubie /1/ umiejscowionym w korpusie /8/ z boku stołu /6/ obrabiarki, z możliwością kątownego wychylenia w kierunku przesuwu obrabianego materiału, pod wpływem docisku przesuwanego materiału do ich krawędzi czołowych i powrotu nad szczelinę roboczą /4/ wału nożowego po przejściu obrabianego materiału.

/3 zastrzeżenia/



Ul(21) 89134 (22) 89 12 29

5(51) B27G

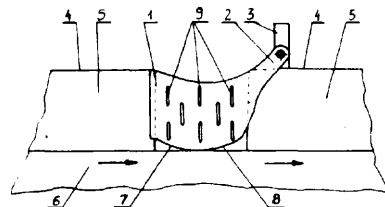
(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań

(72) Leperowski Zbigniew, Nowak Jan

(54) Ośłona robocza freza frezarki dolno-wrzecionowej do drewna

(57) Ośłona charakteryzuje się tym, że stanowi ją usytuowana przy powierzchniach roboczych /5/ pionowych prowadnic /4/ wychylna powrotnie kształtowa pokrywa /1/, której dolna krawędź od strony wprowadzania obrabianego elementu ma kształt łuku /1/, opadającego w stronę przesuwu obrabianego elementu, stykającego się w czasie spoczynku i ruchu jałowego freza z powierzchnią stołu /6/ obrabiarki, a w czasie obróbki z obrabianym elementem.

/4 zastrzeżenia/



Ul(21) 89065 (22) 89 12 21

5(51) B28C

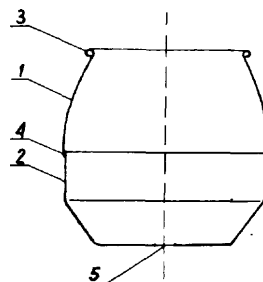
(71) Fabryka Wyrobów Tłocznych, Owińska

(72) Jankowski Piotr, Szałata Dariusz

(54) Bęben, zwłaszcza do betoniarki

(57) Bęben składa się z części górnej /1/ o kształcie stożkowo-paraboloidalnym i części dolnej /1/ o kształcie walcowo-stożkowym. Obie części są wytłoczkami, górna /1/ obustronnie otwartą i dolna /2/ z dnem i otworem /5/ do mocowania bębna na osi obrotowej silnika napędowego. Obrzeże części górnej /1/ ma zawinięcie /3/ w kształcie torusa i stanowi element jednolity z częścią górną /1/. Połączenie na obwodach części górnej /1/ i części dolnej /2/ stanowi zgrzeina liniowa /4/.

/4 zastrzeżenie/



Ul(21) 89038 (22) 89 12 20

5(51) B29C

(71) Zakłady Wytwórcze Główników

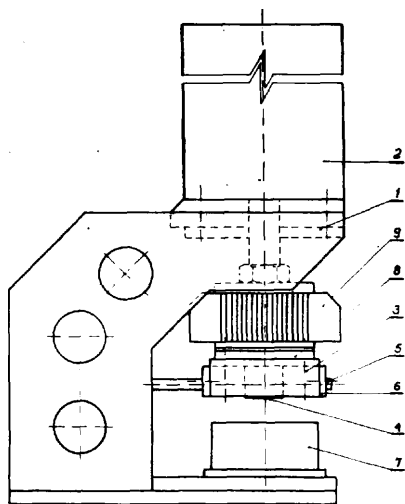
"UNITRA-TONSIL", Września

(72) Kończak Marek, Malewski Jerzy

(54) Urządzenie do znakowania wyrobów z tworzyw sztucznych

(57) Urządzenie do znakowania wyrobów z tworzyw sztucznych służy do zaznaczania, np. daty produkcji na ukształtowanym już wyrobie z tworzywa.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na korpusie /1/ urządzenia umieszczony jest pionowo cylinder pneumatyczny /2/ połączony dalej współosiowo za pośrednictwem radiatora /9/ z głowicą /3/. Głowica /3/ w swoim gnieździe, o kształcie **teowym**, ma osadzone wymienne metalowe segmenty znakujące /4/. Wzdłuż gniazda **głowicy** /3/ umieszczona jest grzałka /5/.
/2 zastrzeżenia/

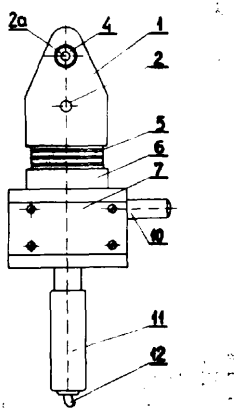


U1(21) 89066 (22) 89 12 21 5(51) B29C

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Handlu i Usług "HYDRO-PLAST" Sp. z o.o.,
Nowy Krępiec
(72) Malicki Sławomir

(54) Urządzenie do termicznego zgrzewania rur i kształtek z tworzyw termoplastycznych

(57) Urządzenie ma płaską głowicę /1/ grzejną w kształcie symetrycznego pięciokąta z dwoma



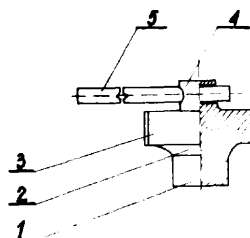
kąta prostymi przy podstawie i jednym kątem ostrym zbliżonym do 60°, na której osi wykonane są dwa otwory /2/ i /2a/ do dwustronnego mocowania par końcówek grzewczych dotykających czołami do płaskich ścian **głowicy**. Jedna końcówka jest cylindryczna z centralnym otworem **trójsrednicowym** o średnicach zmniejszających się skokowo od **zewnątrz**, a druga /4/ jest w kształcie cylindra **dwusrednicowego** o średnicach zewnętrznych **zwiększających** się skokowo od zewnątrz z centralnym otworem **dwusrednicowym** o średnicach **zmniejszających** się skokowo od zewnątrz, przy czym powierzchnie robocze tych końcówek pokryte są warstwą przeciwprzyczepną.
/1 zastrzeżenie/

U1(21) 89096 (22) 89 12 29 5(51) B29C

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Opole
(72) Fogel Wilhelm, Głomb Jerzy

(54) Przyrząd do zawijania kołnierza rury z tworzywa sztucznego

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że jego trzpień ma część walcową /1/ ustalającą, stożkową /2/ roboczą, gwintowaną walcową /3/ dla połączenia z nakrętką złącza, poza **którą** znajduje się ucho /4/, w którym umieszczono ramię robocze /5/.
/1 zastrzeżenie/



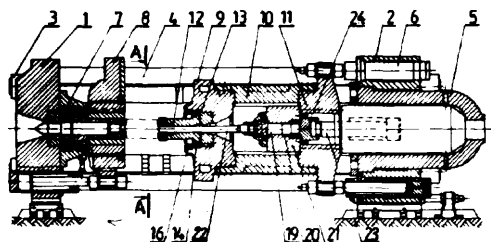
U1(21) 89053 (22) 89 12 22 5(51) B30B
B21C

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych
HUTMASZPROJEKT-HAPEKO, Katowice
(72) Krigier Lesław, Pliczko Karol, Snarski Piotr, Dziubek Edward, Kiełpiński Ryszard, Ciuraj Ryszard, Lach Henryk

(54) Prasa hydrauliczna współbieżno-przeciwbieżna

(57) Prasa do wyciskania metali charakteryzuje się tym, że koniec roboczego trzpienia /12/ posiada cztery łukowe wypusty /13/, które rozmieszczone są na obwodzie w jednakowych odległościach, zaś w osi prowadnicy /9/ trzpienia osadzone są współosiowo dwa pierścienie - wewnętrzny /14/ i zewnętrzny /16/. Wewnętrzny pierścień /14/ osadzony jest obrotowo i posiada cztery łukowe wycięcia o wymiarach nieco większych od wymiarów zewnętrznych wypustów /13/. Zewnętrzny pierścień /16/ osadzony jest w prowadnicy /9/ na gwincie i posiada dwa ramiona usytuowane w jednej osi, przy czym każde ramię połączone jest przegubowo z siłownikiem, którego drugi koniec połączony jest przegubowo do prowadnicy /9/ trzpienia.

Ponadto uchwyt przebijaka osadzony jest w łozyskowej tulei /20/ zabudowanej w prowadnicę /21/ przebijaka i połączonej z tłoczyskiem siłownika /23/ poprzez dzieloną nakładkę /24/ przymocowaną do prowadnicy /21/ przebijaka.
/1 zastrzeżenie/

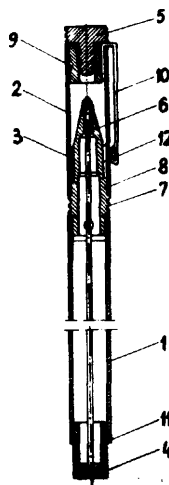


U1(21) 89011 (22) 89 12 18 5(51) B43K

(75) Kiełczewski Hubert, Warszawa

(54) Długopis

(57) Długopis charakteryzuje się tym, że ob-sadkę /1/ i nasadkę /2/ stanowią tuleje meta-lowie zakończone zaślepkami /4, 5/. Wewnątrz nasadki /2/ umieszczona jest sprężynująca wkładka /3/, która wraz z walcową powierzchnią /12/ oprawki /6/ rurki tuszowej tworzy zaciskowe połączenie długopisu z nasadką /2/. Wewnątrz górnej części nasadki /2/ umieszczona jest tulejka ustalająca /9/, klips /10/ oraz zaślepkę /5/.
/2 zastrzeżenie/



U1(21) 89942 (22) 90 04 10

B60P

(71) KAPENA Komunalne Przedsiębiorstwo Naprawy Autobusów, Słupsk

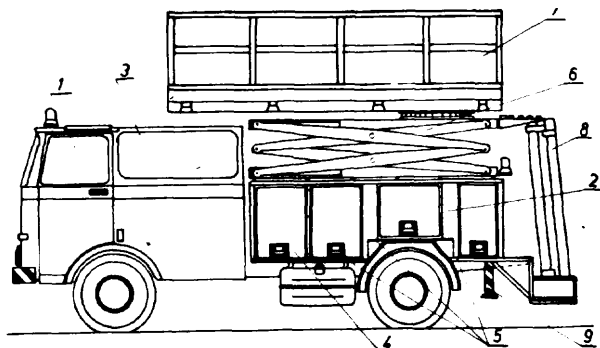
(72) Wojewódzki Sylwester, Laskowski Karol, Gulla Andrzej

(54) Samochód wieżowo-nożycowy

(57) Samochód charakteryzuje się tym, że ka-bina kierowcy ma część /3/ pasażerską, a ścia-ny skrzyni /2/ warsztatowej mają szereg drzwiczek /4/.

Wysokość części warsztatowej /2/ i złożonych nożycowych ramion podnoszących /6/ jest równa

w przybliżeniu wysokości kabiny kierowcy /1/.
/1 zastrzeżenie/



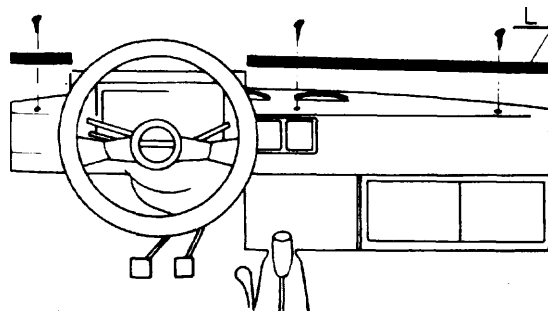
U1(21) 89057 (22) 89 12 22 5(51) B60R

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Olifierowicz Jerzy, Zawistowski Piotr

(54) Półka do układania drobnych przedmiotów, zwłaszcza w samochodzie osobowym

(57) Półkę tworzy listwa /L/ wykonana ze sztyw-nego materiału o stałym przekroju poprzecznym, będącym prostą figurą geometryczną, i długości równej odległości pomiędzy skrajem tablicy roz-dzielczej a obudową zestawu wskaźników, przytwier-dzona równolegle do zewnętrznej krawędzi tablicy rozdzielczej stanowiąc po połączeniu z tablicą rozdzielczą krawędź oporową.
/1 zastrzeżenie/



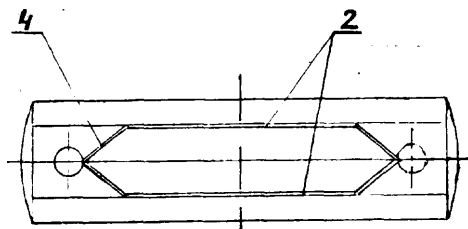
U1(21) 89049 (22) 89 12 22 5(51) B60Q F20Q

(71) Zakłady Elektromechaniczne "ELEKTRA", Spółdzielnia Inwalidów, Warszawa

(72) Czerwiński Wojciech, Zarzycki Andrzej

(54) Lampa ostrzegawcza zespolona

(57) Lampa ma aerodynamiczną obudowę, wewnątrz której umieszczony jest podświetlany ekran z na-



pisem /2/ oraz na skrajach lampy ostrzegawcze emitujące impulsy świetlne.

/1 zastrzeżenie/

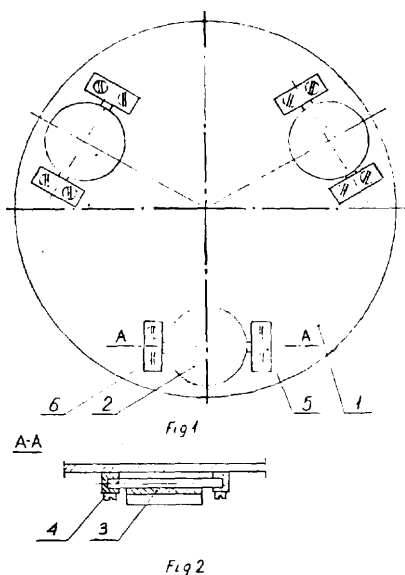
Ul(21) 89050 (22) 89 12 22 5(51) B60Q
F21Q

(71) Zakłady Elektromechaniczne ELEKTRA
Spółdzielnia Inwalidów, Warszawa
(72) Czerwiński Wojciech, Zarzycki Andrzej

(54) Podstawa magnetyczna

(57) Podstawa lampy ostrzegawczej ma trzy magnesy /2/ rozmieszczone co 120 na obwodzie podstawy /1/. Magnesy /2/ są przyklejone do zwór /3/, które mają osie /4/ umieszczone w łożyskach /5/ przymocowanych do podstawy /1/ za pomocą wkrętów /6/.

/1 zastrzeżenie/

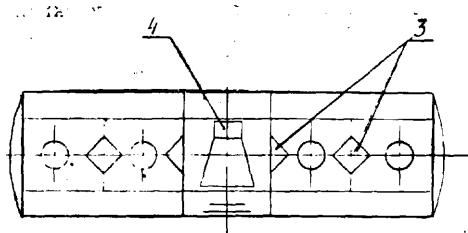


Ul(21) 89051 (22) 89 12 22 5(51) B60Q
F21Q

(71) Zakłady Elektromechaniczne ELEKTRA
Spółdzielnia Inwalidów, Warszawa
(72) Czerwiński Wojciech, Zarzycki Andrzej

(54) Lampa ostrzegawcza zespolona

(57) Lampa ma aerodynamiczną obudowę, wewnątrz której umieszczone są cztery elektro-



niczne lampy błyskowe, pomiędzy którymi umieszczone są odbłyśniki /3/, a pośrodku lampy znajduje się zespół głośnikowy /4/.

/1 zastrzeżenie/

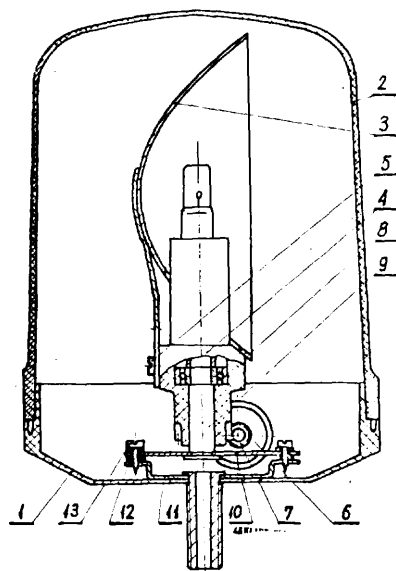
Ul(21) 89097 (22) 89 12 29 5(51) B60Q

(71) Zakłady Elektromechaniczne ELEKTRA
Spółdzielnia Inwalidów, Warszawa
(72) Arciszewski Marek, Łukasiewicz Andrzej,
Kubicki Stanisław, Bluchowicz Leszek,
Wojdecki Ryszard

(54) Lampa ostrzegawcza

(57) Lampa posiada aluminiowe lustro /3/ przymocowane do koła zębatego /4/ za pomocą wkrętu /5/. Koło zębate /4/ jest napędzane silnikiem /6/ poprzez ślimak /1/. Wewnątrz koła zębatego /4/ umieszczone jest łożysko toczne /8/ osadzone na osi /9/ przymocowanej do płyty /10/. Płyta /10/ jest przykręcona do wspornika /11/ poprzez amortyzatory /12/ wkrętami /13/.

/1 zastrzeżenie/



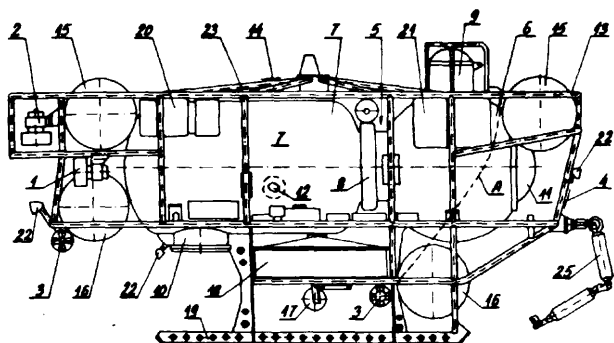
Ul(21) 89045 (22) 89 12 22 5(51) B63C

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Bednarski Leszek, Graczyk Tadeusz,
Grześkowiak Jerzy, Jastrzębski Tadeusz,
Kukliński Marian, Minkowski Jerzy,
Pakałko Zbigniew, Piotrowski Krzysztof

(54) Załogowy pojazd głębinowy

(57) Pojazd zbudowany jest z naciskotrwałego kadłuba mocnego /5/, uformowanego w postaci sztywno połączonych ze sobą kapsuł: dowodzenia /6/ i nurkowej /1/. Ten kadłub mocny umieszczony i zamocowany jest we wnętrzu kadłuba lekkiego /4/ o opływowym kształcie otwartej od góry niecki. Kadłub lekki ma część górną tworzącą wypukły pokład /14/, który to pokład wykonany jest na osnowie podłużnic /23/, biegnących promieniście od jego obrzeży do środka, przy czym końcówki podłużnic pokładu z obrzeżem

szttywnej ramy nośnej /13/ kadłuba lekkiego /4/ są połączone za pomocą połączeń rozłącznych. Kapsuły dowodzenia i nurkowa są wyposażone we włazy wyjściowe /9/ i /10/.
/4 zastrzeżenia/



U1(21) 89075 (22) 89 12 22 5(51) B65B

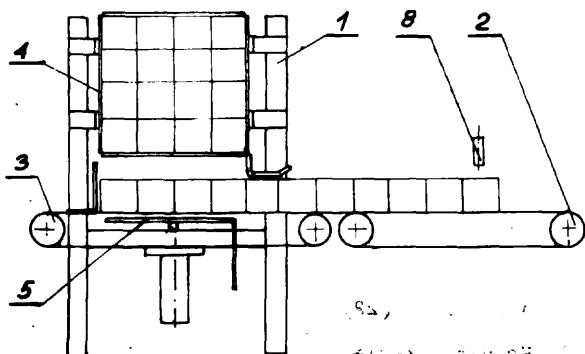
(71) Zakłady Przemysłu Tytoniowego, Kraków

(72) Byś Roman, Trofiniuk Andrzej, Raś Stefan, Wojaś Czesław, Mazela Stanisław, Dubiel Stanisław, Smreczyński Stanisław

(54) Urządzenie do pakowania przedmiotów prostopadło ściennych w kartony

(57) Urządzenie składa się z ramy /1/, przenośnika podającego przedmioty /2/, przenośnika rozluźniającego przedmioty /3/, mechanizmu /5/ układania przedmiotów w stos, mechanizmu do umieszczania przedmiotów w obudowie urządzenia /4/ i wsuwania przedmiotów do kartonu.

Przenośnik podający /2/ wyposażony jest w czujnik /8/, sterujący pracą mechanizmu /5/ układającego przedmiot w stos, po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przedmiotów na przenośniku podającym /2/. /2 zastrzeżenia/



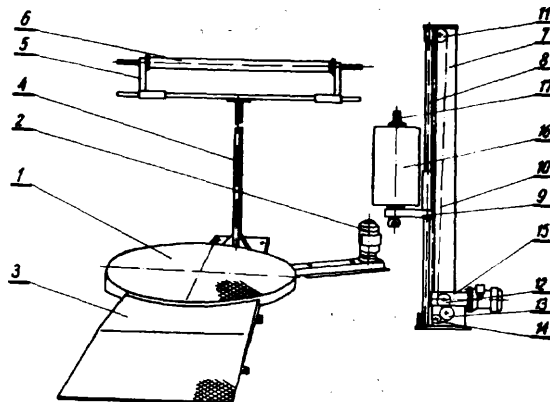
U1(21) 90024 (22) 90 04 23 5(51) B65B

(75) Wrzeszcz Jacek, Bielsko-Biała

(54) Urządzenie do pakowania, zwłaszcza za pomocą folii

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że kolumna /8/ pionowego stojaka /7/ ma uchwyt /9/ połączony nierozłącznie z łańcuchem /10/

rozpiętym pomiędzy łańcuchowymi kołami /11, 12, 13, 14/. Napęd na łańcuch /10/ przekazywany jest ze ślimakowej przekładni /15/ umieszczonej w dolnej części stojaka /7/. /1 zastrzeżenie/



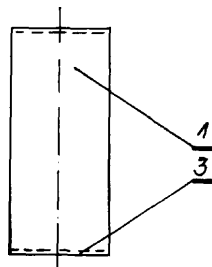
U1(21) 89022 (22) 89 12 19 5(51) B65D

(71) Instytut Włókiennictwa, Łódź

(72) Polus Zenon, Krzywański Wiesław, Lewandowski Ryszard

(54) Wypełniacz opakowań

(57) Wypełniacz opakowań do unieruchomiania przedmiotów znajdujących się w tych opakowaniach ma postać czterościanowego worka /1/ z materiału przepuszczającego powietrze, luźno wypełnionego odpadkami włókienniczymi lub z odkształcalnych tworzyw sztucznych i trwale zamkniętego po napełnieniu za pomocą zgrzeiny /3/. /1 zastrzeżenie/



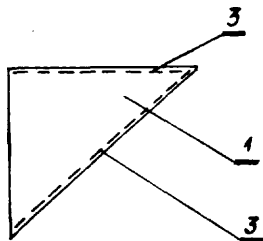
U1(21) 89023 (22) 89 12 19 5(51) B65D

(71) Instytut Włókiennictwa, Łódź

(72) Polus Zenon, Krzywański Wiesław, Lewandowski Ryszard

(54) Wypełniacz opakowań

(57) Wypełniacz ma postać trójkątnego worka /1/, wykonanego z materiału przepuszczającego powietrze, wypełnionego odpadkami włókienniczymi lub z odkształcalnych tworzyw sztucznych i po napełnieniu zamkniętego za pomocą zgrzeiny /3/. /1 zastrzeżenie/



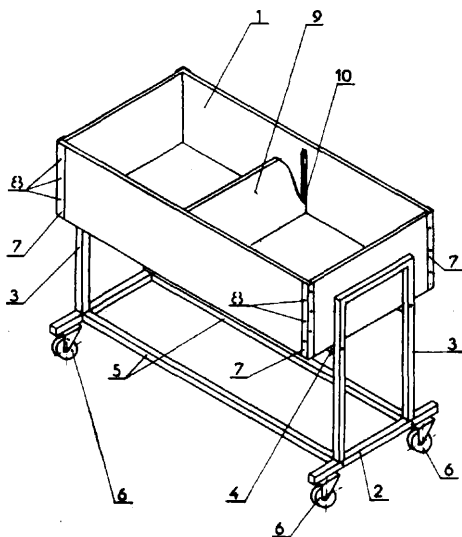
U1(21) 89052 (22) 89 12 22 5(51) B65D

- (71) SPOŁEM Zakład **Produkcji** i Usług
Technicznych, Poznań
(72) Mirski Zbigniew, Wieczorek Andrzej

(54) Pojemnik **wysypowy**

(57) Pojemnik składa się z prostokątnej skrzyni /1/ umieszczonej na podstawie /2/, która wykonana jest z dwóch stojaków /3/ połączonych ze sobą poziomymi łącznikami górnymi /4/ i dolnymi /5/. W dolnej części stojaki /3/ podstawy /2/ wyposażone są w kółka jezdne /6/.

Boki skrzyni /1/ połączone są ze sobą za pomocą **katownika** /1/ i śrub /8/. Wewnątrz skrzyni /1/ umieszczona jest ruchoma przegroda /9/ na listwach prowadzących /10/.
/1 zastrzeżenie/



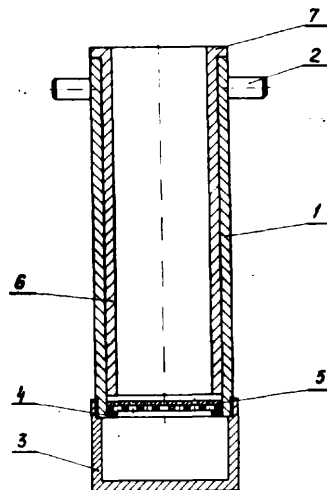
U1(21) 89135 (22) 89 12 29 5(51) B65D

- (71) **LAMBDA-PI Sp. z o.o.** Jednostka
Innowacyjno-Wdrożeniowa, Kielce
(72) **Zaczek** Konrad, Mania Marek

(54) Pojemnik

(57) Pojemnik ma kształt **tulei** /1/ otwartej z jednej strony i **mającej** na **zewnątrz** dwa przeciwległe bolce /2/. Z drugiej strony tuleja /1/ **zakończona** jest **roziączalnym** z nią zbiornikiem /3/ oraz wew-

nętrznym kołnierzem /4/, na którym osadzone są luźne sita /5/. Wewnątrz tulei /1/ usytuowana jest przelotowa tuleja redukcyjna /6/ z kołnierzem /7/.
/2 zastrzeżenia/

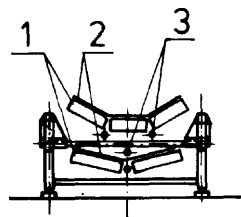


U1(21) 89064 (22) 89 12 21 5(51) B65G

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego **POLTEGOR**,
Wrocław
(72) Cygan Marek, Wróbel Józef

(54) **Mechanizm sterowania zestawami kraźnikowymi przenośników rewersyjnych**

(57) Mechanizm służący do naprowadzania taśmy przenośnikowej /1/ przenośników **rewersyjnych** na bieg prostoliniowy ma siłownik /5/ połączony za pomocą dźwigni i cięgien z zestawami kraźników /1/. Cięgna stanowią rury /3/ umieszczone bezpośrednio pod zestawami kraźników /1/ górnych i dolnych.
/1 zastrzeżenie/



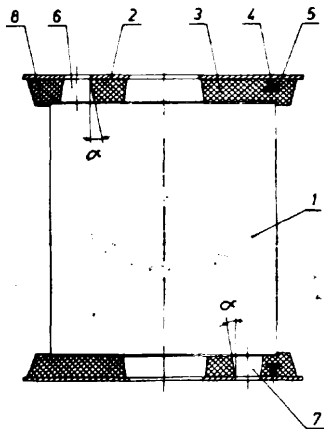
U1(21) 89071 (22) 89 12 21 5(51) B65G

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego **BOBREK**,
Bytom
(72) Sokoła Tadeusz, Suchocki Stanisław,
Twardokęs Kazimierz, Sławik Andrzej,
Malczewski Witold, Głęb Lucjan

(54) Tarcza dozująca

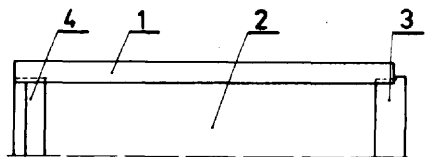
(57) Tarcza dozująca składa się ze stalowej płyty /1/ i połączonej z nią trwale nakładki /3/, stabilizowanej wystającymi z tej płyty /1/ trzpieńkami /4/ zakończonymi oporowymi kraźnikami /5/. W płycie /1/ i nakładce /3/ jest wykonany prze-

lotowy kielichowy otwór /6/ lub 7/ rozbieżny w stronę wirującego bębna /1/. W nakładce /3/ jest ponadto wykonany obwodowy kołnierz /8/ obejmujący wirujący bęben /1/.
/1/ zastrzeżenie/



U1(21) 89072 (22) 89 12 22 5(51) B65G

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej POLMAG-EMAG, Rybnicka Fabryka Maszyn "RYFAMA", Rybnik
(72) Szyngiel Stanisław, Kaczmarek Jan, Procki Leszek, Detko Jan, Wodecki Józef, Zeifert Stefan
(54) Rynna górniczego przenośnika zgrzeblowego
(57) Rynna ma dwa boczne profile /1/ połączone trwale z denną płytą /2/, skrócona względem długości profili /1/. Płyta /2/ ma przytwierdzone końcówki /3/ i /4/ tak, że jedna z nich zwrócona jest uskokiem ku górze, a druga uskokiem ku dołowi. Końcówki /3/ i /4/ są niesymetryczne i każda z końcówek /3/ i /4/ ma zukosowaną górną krawędź /5/ i /6/ od strony styku z końcówką sąsiedniej rynny.
/2/ zastrzeżenia/

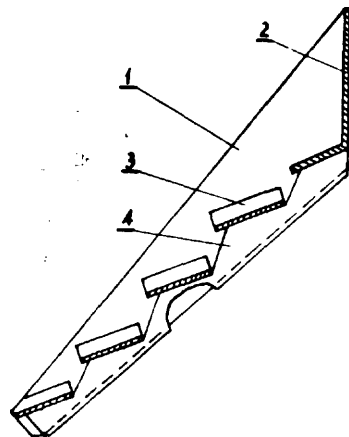


U1(21) 89115 (22) 89 12 28 5(51) B65G

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych SUPROL, Rogoźno; Fabryka Maszyn Rolniczych AGROMET-ROFAMA, Rogoźno
(72) Kierinkiewicz Tadeusz, Melkowski Zygfryd, Feldmann Henryk
(54) Rynna zsypowa

(57) Rynna składa się ze ścian bocznych /1/ połączonych poprzecznymi półkami /3/ i ścianą tylną /1/.

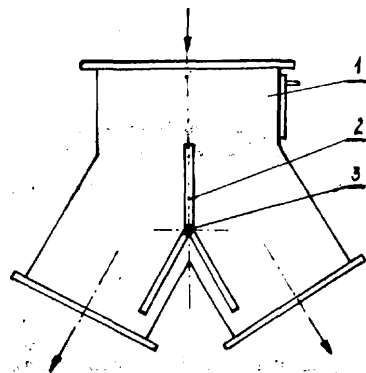
Półki /3/ i przygięte zakończenie półkowe ściany tylnej /2/ połączone są od spodu grzbietem /4/.
/1/ zastrzeżenie/



U1(21) 89116 (22) 89 12 28 5(51) B65G

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych "SUPROL", Rogoźno; Fabryka Maszyn Rolniczych AGROMET-ROFAMA, Rogoźno
(72) Lintowski Jan, Kwaśniewski Waldemar
(54) Samoczynny rozdzielacz strugi materiału sypkiego

(57) Rozdzielacz ma w płaszczyźnie osiowej wlotu, w pobliżu krawędzi stanowiącej połączenie ścian obu wylotów osadzoną ułożyskowaną oś /3/, do której przytwierdzone są trzy łopatki /2/.
/1/ zastrzeżenie/

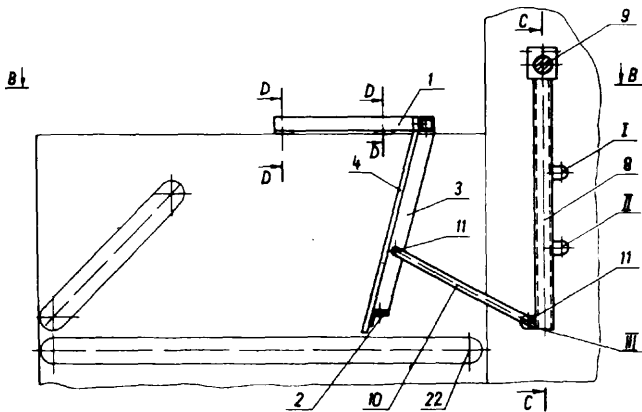


U1(21) 89130 (22) 89 12 29 5(51) B65G

- (71) BEFAMATEX Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Przędzalnictwa Wełny, Bielsko-Biała
(72) Hajderek Władysław, Bułka Bogdan
(54) Urządzenie do przemieszczania i zagęszczania surowca włókienniczego na szczepiaku zasilarki wagowej

(57) Urządzenie złożone ze zgarniającej płyty i zespołu napędowego charakteryzuje się tym, że zgarniającą płytę stanowi górna belka /1/ wyko-

nana z rury, dolna belka /2/ oraz blacha /4/, przy czym zgarniająca płyta usytuowana jest nad zasilającym szczeblakiem. /3 zastrzeżenia/



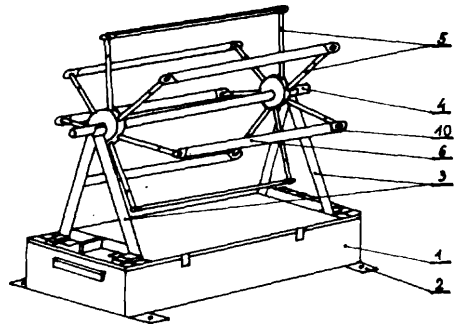
U1(21) 89129 (22) 89 12 29 5(51) B65H

(71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa
(72) Bartosik Andrzej

(54) Nawijarka drutowych zapór inżynierskich w postaci walców

(57) Nawijarka charakteryzuje się tym, że na skrzyni transportowej /1/ z uchwytami /2/ stanowiącej podstawę są zamocowane wsporniki /3/, podtrzymujące oś bębna /4/, do której są przymocowane promieniste ramiona o zmiennej długości /5/. Do ramion /5/ są przymocowane zawiasowo listwy /6/ tworzące poziomo usytuowany bęben, na który nawija się drut kolczasty.

/2 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 89037 (22) 89 12 20 5(51) C21D

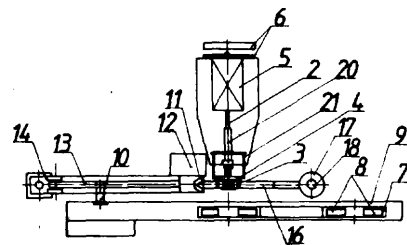
(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych
HUTMASZPROJEKT-HAPEKO, Katowice
(72) Zborowski Andrzej, Malec Jerzy

(54) Urządzenie do indukcyjnego hartowania końcówek elementów wydłużonych

(57) Urządzenie ma na poziomym napędowym wale /2/ głowicę zaopatrzoną w trzpienie /3/ i łapy /4/. Pod głowicą /1/ znajduje się rama /9/ ze spychaczem /10/, po której jeździ wózek /11/ zaopatrzony we wsporniki /8/. Na obrotowym wózku /14/ zamocowane jest wahliwie długie ramie /13/, na którego końcu znajduje się wzbudnik /11/ wraz z transformatorem /12/. Poniżej głowicy umieszczony jest pojem-

nik z wodą /16/ połączony ze zbiornikiem /17/, w którym umieszczony jest pływak /18/. Pływak /18/ podnoszony jest siłownikiem /19/.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ D

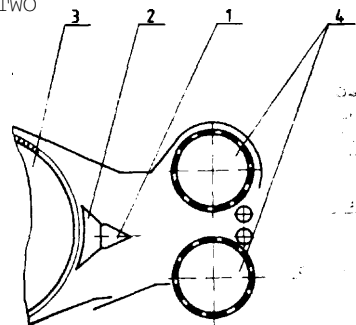
WŁOKIENICTWO I PAPIERNICTWO

U1(21) 89124 (22) 89 12 29 5(51) D01G

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Przędzalniczych Wełny "BEFAMATEX", Bielsko-Biała
(72) Siuda Fryderyk

(54) Urządzenie kierujące przepływem surowca włókienniczego na szarpacie szmat

(57) Urządzenie stanowi przestrzenny element /1/ mający w przekroju poprzecznym kształt



trójkąta **równowamiennego** z podstawą umocowaną do strącającego noża /2/ i wierzchołkiem

zwróconym w kierunku sitowych bębnow /4/.
/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

UI(21) 89047 (22) 89 12 22 5(51) E01D

(71) Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych Przemysłu Węglowego, Katowice

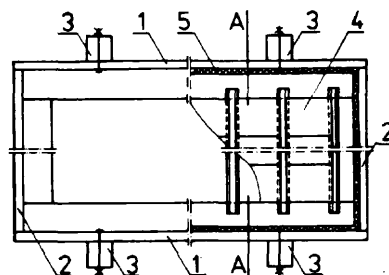
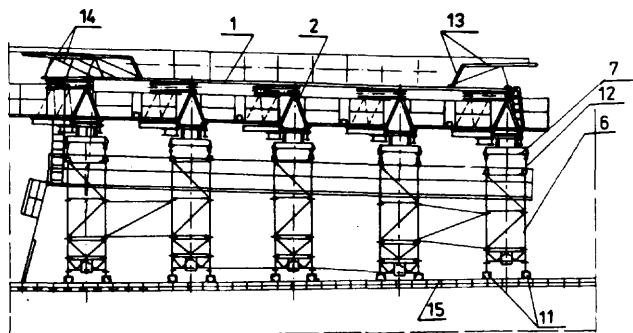
(72) Kłowan Janusz, Kulawik Andrzej, Lisowski Jerzy, Wilk Andrzej, Zahorski Andrzej

(54) Deskowanie do budowy obiektów mostowych

(57) Deskowanie nadaje się szczególnie do budowy wiaduktów nad drogami o osi skośnej do osi wiaduktu.

Deskowanie ma dźwigary /2/ oparte na słupowych podporach /6/ za pośrednictwem przegubowych głowic /7/. Dźwigary /2/ składają się z segmentów połączonych przegubami oraz śrubami rzymskimi i są odpowiednio wyprofilowane dla nadania poszyciu /1/ odpowiedniej strzałki wykonawczej. Podpory /6/ mają wysuwne koła /11/ przetaczane po torowisku /15/, a także podnośniki /12/, a części boczne /13/ poszycia /1/ są uchylne.

/3 zastrzeżenie/



UI(21) 89039 (22) 89 12 20 5(51) E04B

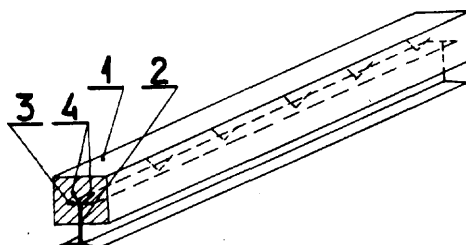
(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Nurek Wiesław, Banachewicz Wiesława

(54) Belka stropowa

(57) Belka stropowa zawiera belkę betonową /1/, w której zakotwiony jest symetryczny dwuteowy profil /2/ stalowy wystający poza belkę betonową. Profil /Z/ zakotwiony jest w belce betonowej do 1/2 jej wysokości, zaś stopka /3/ profilu stalowego /2/ ma wąsy /4/ w kształcie litery V rozmieszczone równomiernie wzdłuż stopki.

/1 zastrzeżenie/



UI(21) 88952 (22) 89 12 11 5(51) E04B

(71) Izba Rzemieślnicza, Zakład Inwestycji i Budownictwa, Kraków

(72) Boruta Jerzy

(54) Element obrzeżający tarczę stropową

(57) Element obrzeżający tarczę stropową ma dwie nośne belki /1/ w kształcie litery L, przeznaczone do łączenia ze słupami /3/ stanowiącymi podparcie tarczy, oraz dwie uzupełniające belki /2/ w kształcie litery L, połączone sztywno z nośnymi belkami /1/, przy czym podstawy nośnych belek /1/ są zwrócone w kierunku rozpiętości stropu, a podstawy uzupełniających belek /2/ - prostopadłe do rozpiętości stropu.

/1 zastrzeżenie/

UI(21) 89142 (22) 89 12 28 5(51) E04B

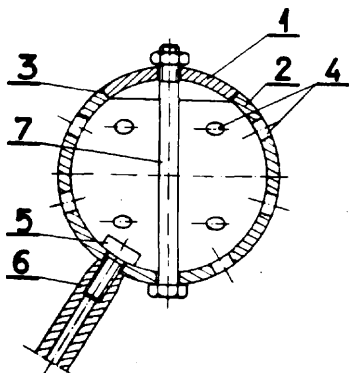
(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Nurek Wiesław

(54) Wezeł konstrukcji kratowej

(57) Wezeł konstrukcji kratowej charakteryzuje się tym, że ma kulisty korpus składający się z dwu wycinków kulistych /1/ i /2/ składanych ze sobą powierzchniami /3/ stożkowymi, z otworami /4/ wykonanymi promieniowo do środka kuli, poprzez które śruby /5/ łączą nagwintowane końcówki /6/ prętów, a wycinki kuliste

złączone są ze sobą i z konstrukcją śrubą /7/ prostopadłą do płaszczyzny podziału korpusu umieszczoną w otworach wykonanych na średnicy, /1/ zastrzeżenie/



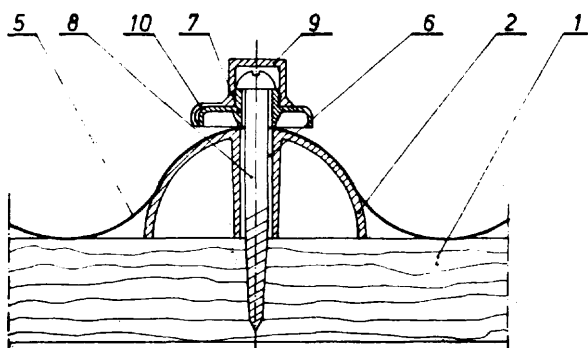
Ul(21) 89012 (22) 89 12 19 5(51) E04D

(75) Wieczorek Tadeusz, Szczecin

(54) Urządzenie do łączenia blachy falistej z płaciami

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma podkładkę dystansową i podkładkę uszczelniającą /1/ z kapturem ochronnym /9/. Podkładka uszczelniająca /7/ w części stykającej się z wkrętem /8/ ma kształt stożka. Kapturem ochronny /9/ połączony jest z podkładką uszczelniającą /7/ elementem elastycznym /10/.

/3/ zastrzeżenia/



Ul(21) 89029 (22) 89 12 19 5(51) E04G

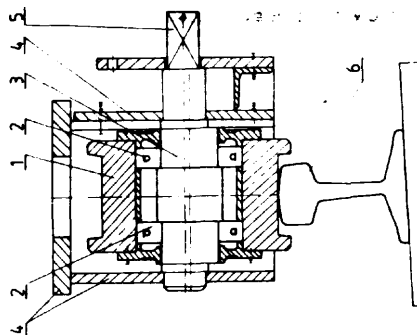
(71) Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Przemysłu Węglowego, Katowice

(72) Kłowan Janusz, Kulawik Andrzej, Lisowski Jerzy, Wilk Andrzej, Zahorski Andrzej

(54) Koło jezdne rusztowań przesuwanych

(57) Koło /1/ ma oś /3/ osadzona mimośrodowo w korpusie /4/, przy czym oś /3/ ma końcówkę na klucz /5/ wystającą na zewnątrz korpusu /4/.

/2/ zastrzeżenia/



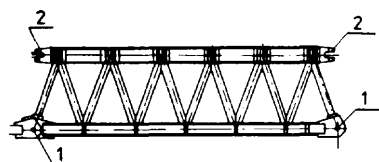
Ul(21) 89048 (22) 89 12 22 5(51) E04G

(71) Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Przemysłu Węglowego, Katowice

(72) Kłowan Janusz, Kulawik Andrzej, Lisowski Jerzy, Wilk Andrzej, Zahorski Andrzej

(54) Dźwigar, zwłaszcza rusztowaniowy

(57) Dźwigar ma postać przestrzennej kratownicy o przekroju poprzecznym w kształcie trójkąta równoramiennego, wyposażonej na swych końcach w zaczepy /1/ dla przegubów, oraz zaczepy /2/ dla śrub rymskich. Dźwigary można łączyć wzdłużnie i nachylać względem siebie pod niewielkim kątem. /1/ zastrzeżenie/



Ul(21) 89019 (22) 89 12 18 5(51) S04H

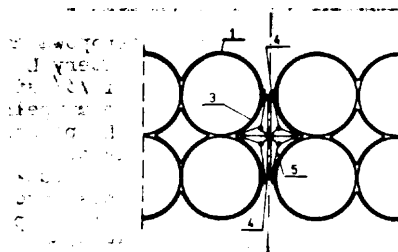
(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Rolno-Przemysłowe "PZZ", Opole

(72) Zubrzycki Marian, Radomski Andrzej, Piątkowski Henryk, Saletnik Władysław

(54) Zabudowa ścian pomiędzy istniejącymi silosami w elewatorze

(57) Wzór użytkowy służy zwiększeniu pojemności składowej elewatora przy minimalnych kosztach inwestycji.

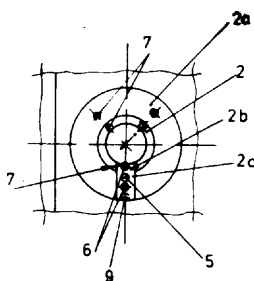
Zabudowa zawiera stalowe przepony /4/ usytuowane w przestrzeni dylatacyjnej. W komorach przylegających do zabudowanej przestrzeni dylatacyjnej wykonane są otwory /3/ przesypowe. /2/ zastrzeżenia/



U1(21) 89827 (22) 90 03 28 5(51) E05B

(75) Klech Zygmunt, Mroczek Andrzej,
Warszawa(54) Zasuwa drzewiowa

(57) Zasuwa charakteryzuje się tym, że w rowku /2a/, wykonanym w kołnierzu /2a/ tulei /2/, którą obraca się kluczem, są usytuowane trzy kołki /5, 6/, z których środkowy kołek /5/ jest stały i umieszczony w obszarze powierzchni zewnętrznej tulei /2/. Otaczające go kołki /6/ stanowią kołki dwustopniowe, z których jeden współpracuje z dwoma kołkami oporowymi /1/, a drugi z jednym kołkiem oporowym /1/. Kołki oporowe /1/ są obciążone sprężynką i są rozstawione w odstępach promieniowym 60. Jeden kołek oporowy /1/ leży w osi kołka /9/, ustalającego położenie kołnierza /2a/. /3 zastrzeżenia/

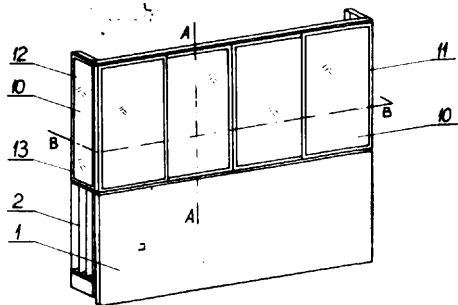


U1(21) 89036 (22) 89 12 20 5(51) E06B

(75) Gicala Jacek, Kraków

(54) Obudowa loggii

(57) Obudowa zaopatrzona jest w balkonową płytę /1/, boczne metalowe barierki /2/, na których wsparte są boczne kwatery /12/ oraz ma przesuwne czołowe kwatery /11/ umieszczone parami w dwóch pionowych i równoległych do siebie płaszczyznach w dwóch profilowanych prowadnicach. Dolna prowadnica jest przytwierdzona do balkonowej płyty /1/, a górna prowadnica jest przytwierdzona do poziomo usytuowanej konstrukcji wsporczej. Czołowe kwatery /11/ są wykonane z aluminium i mają od góry i od dołu profilowane elementy, mające w przekroju poprzecznym kształt dużej litery "Y", a po bokach mają prostokątne aluminiowe płas-



kowniki z wewnętrznym obwodowo biegnącym rowkiem na umieszczenie w nim okiennej szyby /10/, przy czym półkoliste główki profilowanego elementu odpowiadają swoim kształtem i wielkością z kształtem wybrania znajdującego się w górnej i w dolnej prowadnicy. /3 zastrzeżenia/

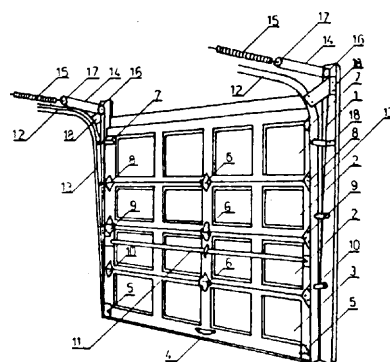
U1(21) 89041 (22) 89 12 20 5(51) E06B

(75) Walbinder Andrzej, Kraków

(54) Drzwi garażowe

(57) Drzwi garażowe według wzoru można montować w pomieszczeniach o dowolnym kształcie otworu i jego wymiarach, z uwagi na to, że dolegają one do otworu od wewnątrz.

Drzwi garażowe charakteryzują się tym, że każda z linek /14/ pociągających połączona jest poprzez blok /16/ nieruchomy i blok /17/ ruchomy ze sprężyną /15/ wspomagającą, natomiast w swojej środkowej części mają blokadę /11/ pozioma dwustronna. /1 zastrzeżenie/

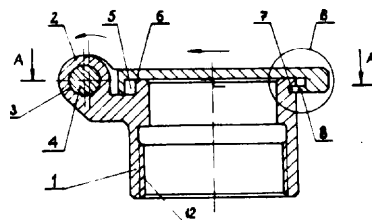


U1(21) 89010 (22) 89 12 18 5(51) E21B

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki
Geologicznej, Warszawa
(72) Gradys Sławomir

(54) Zamknięcie piezometru

(57) Zamknięcie piezometru składa się z cylindrycznego korpusu /1/ oraz połączonej z nim zawiasowo pokrywy /6/. Korpus /1/ ma u góry wyprofilowanie w kształcie dolnej części zawiasu /2/ z poprzecznym otworem /3/ dla wałka /4/ oraz z półkolistym wybraniem /5/ i ma na obwodzie prostokątny rowek /1/ pod pokrywą /6/, która ma od spodu na połowie obwodu wyprofilowanie w postaci zasuwki /8/ oraz z boku ma górną część zawiasu z poprzecznym otworem dla wałka /4/. W dolnej części korpus /1/ ma wewnętrzny gwint /12/ dołączenia z rurą piezometru. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 89093 (22) 89 12 29 5(51) F04B

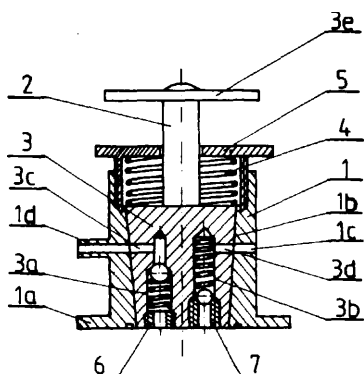
(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych,
Warszawa

(72) Szporka Zdzisław, Gontarczyk Henryk

(54) Głowica urządzenia do wytwarzania
podciśnienia lub nadciśnienia

(57) Głowica charakteryzuje się tym, że zawiera zawór kurkowy /2/ i zawory zwrotne /6/ i /7/ osadzone w dnie czopa /3/ zaworu kurkowego /2/.

/2 zastrzeżenia/

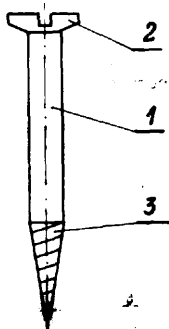


U1(21) 89117 (22) 89 12 28 5(51) F16B

(75) Langier Leszek, Sosnowiec

(54) Wkręt do drewna

(57) Wkręt do drewna z walcowym trzonem /1/ zakończony jest z jednej strony stożkowym łbem /2/ z nacięciem dla wkrętaka, a z drugiej stożkowym gwintem /3/. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 89118 (22) 89 12 28 5(51) F16B

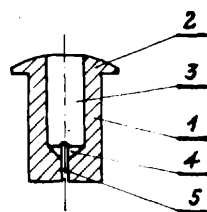
(75) Langier Leszek, Sosnowiec

(54) Nit drażony

(57) Nit drażony specjalny z trzonem walcowym i stożkowym łbem charakteryzuje się tym,

że ma osiowy, nieprzelotowy otwór /3/, znajdujący się po stronie łba /2/ i ma dno w kształcie ściętego stożka /4/, którego tworząca tworzy z osią nita kąt nie większy niż 45°, a trzon /1/ po stronie przeciwnej niż łeb /2/ ma osiowe przecięcie /5/ sięgające co najmniej zakończenia cylindrycznej części otworu /3/.

/1 zastrzeżenie/



U1(21) 89588 (22) 90 02 28 5(51) F16F

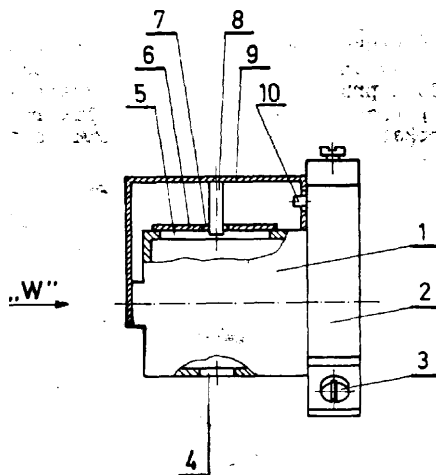
(71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwo
Mechanizacji, Automatyzacji i
Elektroniki Górniczej ELEKTROMETAL,
Zakład Telemechaniki Górniczej,
Cieszyn

(72) Kulig Władysław, Miech Władysław

(54) Tłumik drgań samowzbudnych

(57) Tłumik zapobiega samoistnemu wzbudzeniu się drgań akustycznych w domowych instalacjach gazowych zasilanych z sieci średniociśnieniowych poprzez zawory redukcyjne.

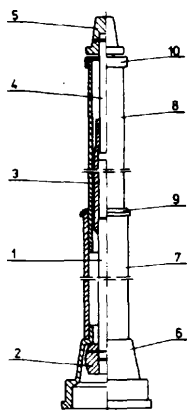
W wydrążonym nieprzelotowo korpusie /1/ z kołnierzem /2/ wykonany jest, mały otwór /4/ tłumiący i znacznie większy otwór /5/ wyrzutowy. Otwór /5/ wyrzutowy zamykany jest ruchomą płytką /6/. Ruchoma płytką /6/ ma centryczny otwór /7/ przez który przechodzi przewodnik /8/ umocowany trwale do osłony /9/ związanej z kołnierzem /2/ i korpusem /1/. /1 zastrzeżenie/



Ul(21) 89013 (22) 89 12 19 5(51) F16K

(75) Białecki Bohdan, Jedliński;
Pawlak Marek, Łódź(54) Obudowa teleskopowa do zaporowej
armatury podziemnej

(57) Obudowa teleskopowa charakteryzuje się tym, że wrzeciono składa się z nieruchomej części wrzeciona /1/ zakończonej od dołu czopem /2/, połączonej trwale z tuleją /3/, której górna końcówka ma kształt wieloboku i z części nieruchomej wrzeciona /4/ o takim samym przekroju poprzecznym jak równa końcówka tulei /3/, która umieszczona jest w tej tulei /3/ i zakończona jest od góry wielobocznym czopem /5/ z kołnierzem. Osłona obudowy ma kaptur /6/ osłaniający górną część zasuwę wraz z czopem /2/ wrzeciona, na który nasunięta jest nieruchoma dolna część osłony /1/ w której umieszczona jest suwliniwa ruchoma górna część osłony /8/ wyposażona na dole w uszczelkę /9/ i na górze zakończona kołnierzem /10/. /1 zastrzeżenie/



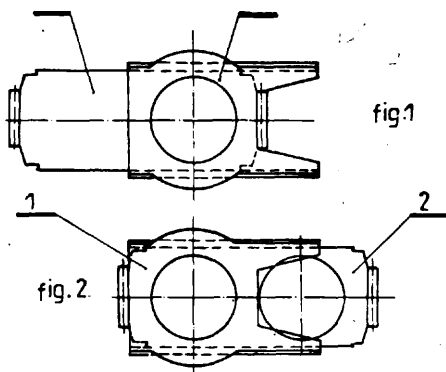
Ul(21) 89114 (22) 89 12 28 5(51) F16K

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji,
Automatyzacji i Elektroniki Górniczej
POLMAG-EMAG, Centrum Mechanizacji
Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Wyciszczok Stefan, Nasiek Mieczysław

(54) Zasuwa rurociągu podsadzkiowego

(57) Zasuwa charakteryzuje się tym, że korpus /1/ ma kształt wydłużony wzdłuż prowadzą-



cych rowków. Suwak /2/ w postaci płaskownika ma ostre wycięcia we wszystkich narożach. /1 zastrzeżenie/

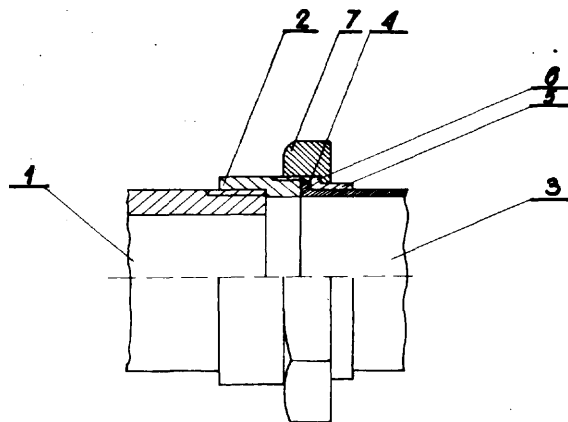
Ul(21) 89095 (22) 89 12 29 5(51) F16L

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Wodociągów
i Kanalizacji, Opole

(72) Fogel Wilhelm, Głomb Jerzy

(54) Złącze rur

(57) Złącze rur ma łącznik /2/ wykonany w postaci walcowej tulei wewnętrznie i zewnętrznie gwintowanej. Odcinek rury z tworzywa sztucznego /3/ zakończony jest wywiniętym kołnierzem /4/, o który opiera się nakrętka łącząca /1/. /1 zastrzeżenie/

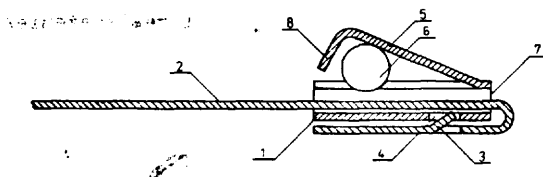


Ul(21) 89119 (22) 89 12 28 5(51) F16L

(75) Walbiner Andrzej, Kraków

(54) Opaska zaciskowa

(57) Opaska zaciskowa, której obejmę stanowi stalowa taśma, charakteryzuje się tym, że jeden koniec stalowej taśmy /2/ jest na stałe zamocowany w otworze /4/ korpusu /1/ poprzez odgięcie /3/, natomiast korpus /1/ ma odgięcie /5/ zakończone języczkiem /8/, stalową kulę /6/ oraz szczelinę /1/. /1 zastrzeżenie/



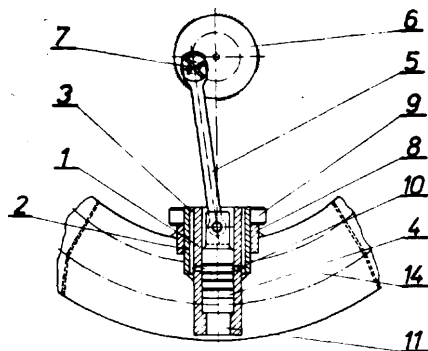
Ul(21) 89132 (22) 89 12 29 5(51) F16N

(71) POWSTAŃCÓW ŚLĄSKICH Kopalnia Węgla
Kamienno, Bytom(72) Małek Bogusław, Jędrus Andrzej, Różycki
Jacek(54) Pompa do smarowania wałka szybkiego

(57) Pompa przeznaczona jest do smarowania wałka szybkiego górnego przenośnika zgrzeblowego zabudowanego w wyrobisku o nachy-

leniu przekraczającym 25 . Cylindry /1, 2/ połączone są ze sobą sztywno w kilku miejscach tak, że między nimi istnieje szczelina /3/. W cylindrze wewnętrznym tej pompki jest umieszczony tłok /4/ połączony korbowodem /5/ z wałkiem /6/ drugiego stopnia reduktora. Ponadto cylinder wewnętrzny /1/ jest wyposażony w otwory wlotowe /10/ usytuowane prostopadle do jego osi podłużnej i w otwór wylotowy /11/ połączony elastycznym przewodem z łożyskiem wałka szybkobieżnego.

/1 zastrzeżenie/



U1(21) 89040 (22) 89 12 20 5(51) F24F

(71) Przedsiębiorstwo Robót
Specjalistycznych F.OBOS Sp. z o.o.,
Gdańsk

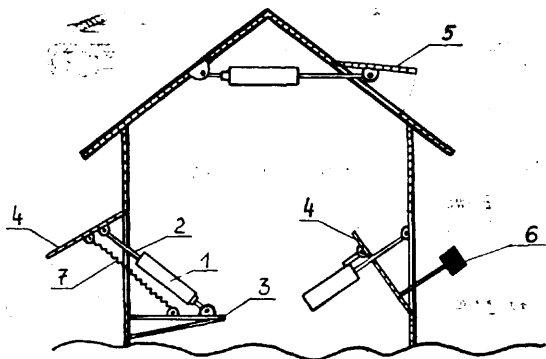
(72) Lewandowski Stanisław, Kiedrowski
Tadeusz

(54) Mechanizm samoczynnego otwierania i zamykania otworów wentylacyjnych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanizmu do wentylacji pozwalającego na samoczynną regulację parametrów termicznych wewnątrz przestrzeni klimatyzacyjnej.

Mechanizm charakteryzuje się tym, że w cylindrze /1/ siłownika wypełnionym całkowicie cieczą o dużym współczynniku rozszerzalności objętościowej, wprowadzone jest poprzez dennicę cylindra stanowiącą jednocześnie przewodnicę, tłoczysko /2/ bez tłoka, wskutek czego zmiana temperatury cieczy w cylindrze powoduje zmianę jej ciśnienia i zmianę siły działającej na czołową powierzchnię tłoczyska.

/1 zastrzeżenie/



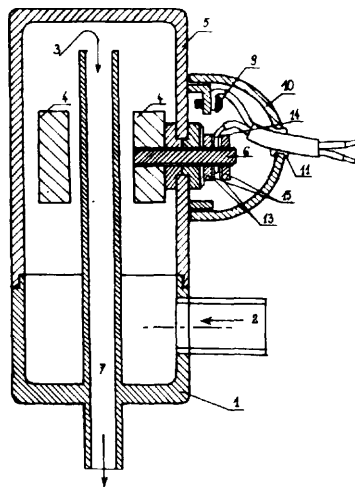
U1(21) 89106 (22) 89 12 29 5(51) F24H

(75) Nahajski Jacek, Warszawa

(54) Elektryczny przepływowy ogrzewacz do wody

(57) Ogrzewacz składa się z dwuczęściowego korpusu stalowego /1, 5/ oraz pierścieniowej elektrody stalowej /4/, połączonej poprzez sworzeń /6/ z przewodem elektrycznym fazowym. Dolna część korpusu /1/ dołączona jest do krągu /2/.

/1 zastrzeżenie/

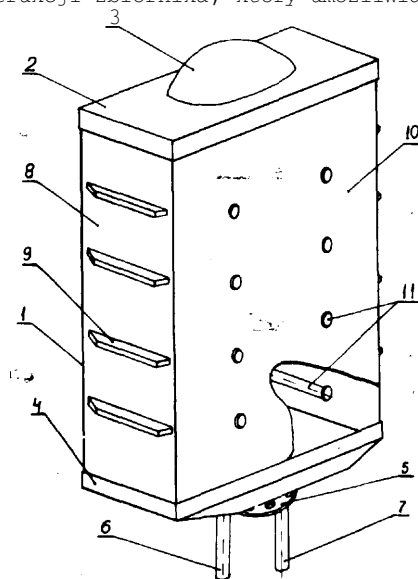


U1(21) 89741 (22) 90 03 12 5(51) F24H

(71) Spółdzielnia Inwalidów ROZWÓJ, Kłobuck
(72) Nowakowski Jerzy, Drożdż Piotr, Janik
Miroslaw, Solnica Leonard, Pytel
Alfred, Pasieka Jan

(54) Zbiornik ogrzewacza wody

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zbiornika, który umożliwia optymal-



ne zmniejszenie szerokości elektrycznego ogrzewacza.

Zbiornik charakteryzuje się tym, że ma kształt prostopadłościanu, którego węższe, boczne ścianki /8/ mają żebra /9/ usztywniające a szersze ścianki /10/ połączone są ze sobą za pomocą kotwi /11/.

/1 zastrzeżenie/

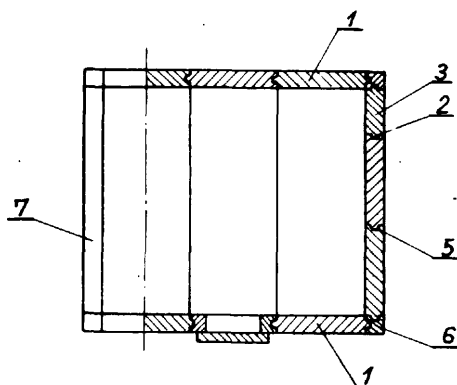
U1(21) 89098 (22) 89 12 29 5(51) F25D

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji Urządzeń Chłodniczych, Tarczyn
(72) Wielisiej Jerzy, Sztuka Szymon, Rosolak Henryk, Mikołajczyk Lesław, Szwarczyński Zbigniew

(54) Komora chłodnicza

(57) Komora chłodnicza wyposażona jest w zmienne ilości szerokich symetrycznych segmentów /1/ z trapezoidalnymi występnymi /2/ na obwodzie, w wąskie segmenty /3/ z trapezoidalnymi występnymi /2/ na obwodzie i w szerokie segmenty z jednym trapezoidalnym rowkiem /5/ oraz z trapezoidalnymi występnymi /2/ z drugiego boku, z dołu i z góry.

/1 zastrzeżenie/

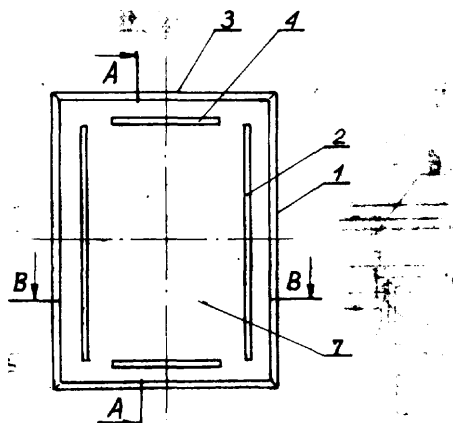


U1(21) 89101 (22) 89 12 29 5(51) F25D

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji Urządzeń Chłodniczych, Tarczyn
(72) Wielisiej Jerzy, Szwarczyński Zbigniew, Kępka Wiesław, Jasiński Stefan

(54) Przykrywka

(57) Przykrywka do otworów montażowych w segmentach ściennych komór chłodniczych, wy-



konana jest w kształcie prostokątnej płytki zaopatrzonej od strony wewnętrznej w równoległe usytuowane wzdłuż jej dłuższych boków /1/ wąskie belkowe występy /2/ oraz w równoległe usytuowane wzdłuż krótkich boków /3/ podłużne kliny /4/ z rowkowymi podcięciami u podstawy od strony tych krótkich boków /3/.

/2 zastrzeżenia/

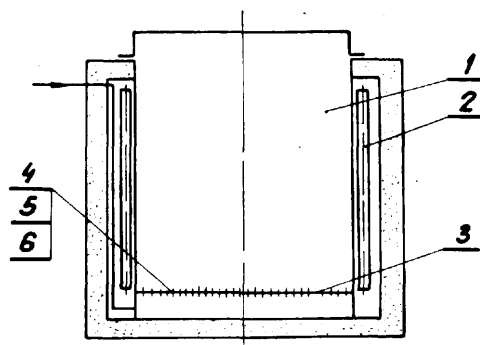
U1(21) 89003 (22) 89 12 15 5(51) F27B

- (71) Biuro Projektowania i Realizacji Inwestycji CHEMITEX, Łódź
(72) Kartasiński Jerzy, Niewiadomski Jan, Putyński Mieczysław, Samborski Paweł, Turski Waldemar, Owczarek Jan, Wrześniewski Marian

(54) Piec elektryczny ze złożem fluidalnym

(57) Piec elektryczny ma retortę /1/, wyposażoną w płaszcz grzejny /2/, mającą dno sitowe /3/, w którego otwory gwintowane /4/ są wkręcone wkręty /5/ za pośrednictwem zabkowanej podkładki sprężystej /6/.

/1 zastrzeżenie/



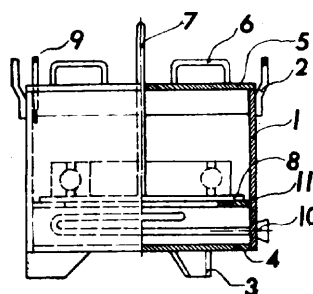
U1(21) 89042 (22) 89 12 20 5(51) F27B

- (71) Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych DOLMEL, Wrocław
(72) Jamroży Bogumił

(54) Elektryczny podgrzewacz olejowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest elektryczny podgrzewacz olejowy do nagrzewania elementów bezpośrednio przed montażem, przeznaczony dla warsztatów naprawczych stosujących skurczowe łączenie elementów.

Podgrzewacz charakteryzuje się tym, że metalowa obudowa /1/ w kształcie cylindra jest



zaopatrzona w dwa boczne uchwyty /2/ i ma trzy stopy /3/.

Wewnątrz metalowej obudowy /1/ powyżej elektrycznej grzałki /10/ jest wbudowany wspornik /11/ w kształcie pierścienia podtrzymujący kosz składający się z rękojeści /1/ i krzyżaka nośnego /1/.

/3 zastrzeżenia/

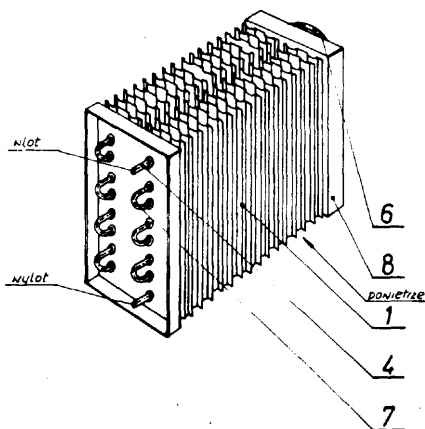
U1(21) 88653 (22) 89 11 03 5(51) F28F

(75) Szynkowski Marian, Łódź

(54) Wymiennik ciepła

(57) W wymienniku na rowkach /4/ osadzone są lamelki /1/ wykonane z blachy z wytłoczonymi wzdłużnymi profilami o przekroju kolistym.

/1 zastrzeżenie/



U1(21) 89100 (22) 89 12 28 5(51) F4U

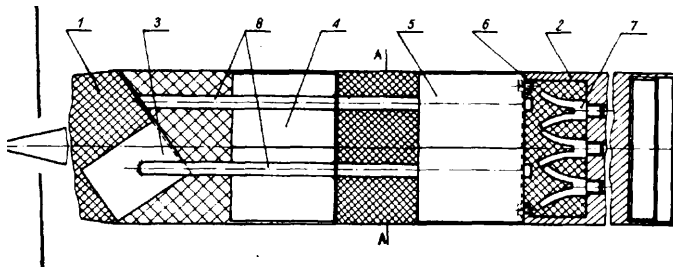
(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka; Szefostwo Wojsk Obrony Przeciwlotniczej, Warszawa

(72) Kuśnierz Tadeusz, Zarzycki Bohdan, Tabaczyńska Maria, Lachowicz Marek, Poźniak Wiktor, Jędrzejewski Wiesław

(54) Radiolokacyjny imitator celu powietrznego

(57) Imitator ma przednią cylindryczno-stożkową część głowicy /1/ połączoną trwale ze stalową podstawą /2/, dostosowaną do połączenia z rakietowym układem napędowym. W części /1/ osadzone są trzy trójścienne odbijacze promieniowania radiolokacyjnego /3/, /4/ i /5/, z których dwa /4/ i /5/ ustawione są podstawami w płaszczyźnie prostopadłej do osi imitatora i są odwrócone bocznymi płaszczyznami odbijającymi względem siebie o 180°, a trzeci przedni /3/ ustawiony jest płaszczyznami odbijającymi pod kątem do osi wynoszącym 45°. Podstawa /2/ ma komorę z załamaną na obwodzie do wewnątrz krawędzią /6/, w której dno wkręcone są cztery kotwy /1/. Odbijacze promieniowania /3/, /4/ i /5/ połączone są trwale prętami stalowymi /8/ biegnącymi równolegle do osi głowicy.

/3 zastrzeżenia/



DZIAŁ G

FIZYKA

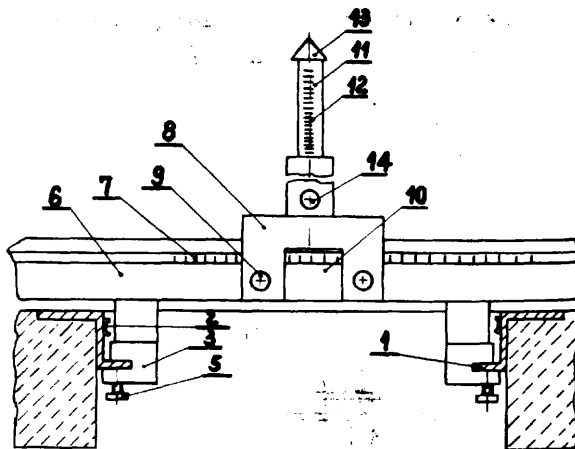
U1(21) 89131 (22) 89 12 29 5(51) G01B B21D

(75) Bońkowski Witold, Baranowo

(54) Przymiar do kontroli geometrii naprawianych nadwozi pojazdów

(57) Przymiar jest wyposażony w końcówkę pomiarową /13/ umieszczoną na teleskopowej kolumnie /11/ z podziałką wysokości /12/. Oprawa /11/ kolumny /11/ jest osadzona przesuwnie na poziomej belce /6/ usytuowanej poprzecznie do osi podłużnej naprawianego nadwozia i wyposażonej w podziałkę /1/ do mierzenia szerokości, przy czym belka ta jest zaopatrzona w dwie prowadnice /3/, które są suwliwie osadzone na dwóch kształtownikach /1/ usytuowanych wzdłuż podłużnych krawędzi naprawczego kanału i wyposażonych w podziałki /2/ do pomiaru długości.

/2 zastrzeżenia/

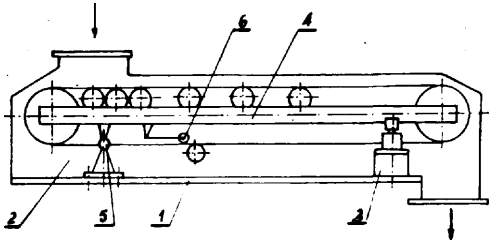


U1(21) 89070 (22) 89 12 21 5(51) G01G

- (71) Fabryka Maszyn Rolniczych
"AGROMET-ROFAMA", Rogoźno
(72) Szymański Łukasz, Gromadziński
Bogusław, Filimon Dominik

(54) Tensometryczna waga taśmowa

(57) Tensometryczna waga taśmowa, charakteryzuje się tym, że jej taśmociąg /4/ umieszczony jest wewnątrz pyłoszczelnej obudowy /2/ i jednym końcem oparty na przegubach /5/, a drugim na czujnikach tensometrycznych /3/ przytwierdzonych do podstawy /1/. **Pyłoszczelna obudowa /2/ ma kosz zasypowy na wyjściu, a kosz wysypowy na wyjściu. /1/ zastrzeżenie/**

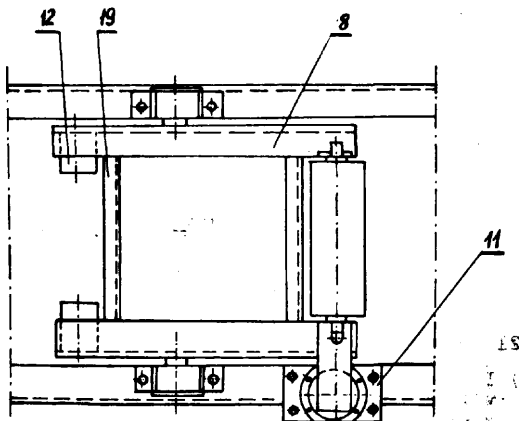


U1(21) 89078 (22) 89 12 27 5(51) G01G

- (71) Fabryka Maszyn Rolniczych
AGROMET-ROFAMA, Rogoźno
(72) Szymański Łukasz, Gromadziński
Bogusław, Filimon Dominik

(54) Tensometryczna waga taśmowa jednorolkowa

(57) Waga ma wahacz ramowy osadzony czopami w łożyskach tocznych umieszczonych w oprawach łożyskowych, przytwierdzonych do ramy taśmociągu, przy czym w otworze podpórki i gnieździe płytki dociskowej przytwierdzonych do belek bocznych /8/ osadzona jest rolka pomiarowa, współpracująca z czujnikiem tensometrycznym /1/. Po przeciwnej stronie zamocowane są do belek bocznych /8/ **przeciwciężary /12/. /2/ zastrzeżenie/**

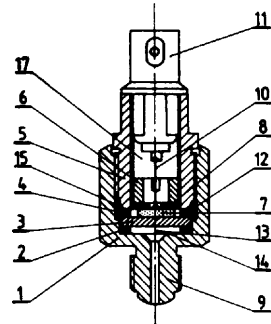


U1(21) 89024 (22) 89 12 21 5(51) G01L F02M

- (75) Honk Antoni, Radom; Giesko Tomasz,
Radom

(54) Czujnik ciśnienia wtrysku paliwa w silniku o zapłonie samoczynnym

(57) Czujnik charakteryzuje się tym, że stanowi konstrukcję rozbieralną, w której korpus /1/ ma wewnątrz wzdłuż osi symetrii niegwintowany, stopniowany otwór /13/ oraz gwintowany otwór /12/, w który wkręcona jest tuleja /5/ z gwintowanym, przelotowym otworem /17/ wzdłuż osi symetrii. Tuleja /5/ dociska krążkową przeponę /3/ do dna /14/ korpusu /1/, przy czym pomiędzy dnem /14/ a powierzchnią czołową krążkowej przepony /3/ umieszczona jest elastyczna pierścieniowa podkładka **uszczelniająca /2/**, zaś pomiędzy krążkową przeponą /3/ i czołową powierzchnią /15/ **tulei /5/** umieszczona jest pierścieniowa podkładka dociskowa /4/. Na czołową powierzchnię przepony /3/ od strony tulei /5/ przyklejony jest przetwornik piezoelektryczny /1/, dociskany wkręconą w tuleję /5/ wkrętką naprężającą /6/ poprzez elastyczną podkładkę izolującą /8/. **Przewód /10/ przetwornika piezoelektrycznego /1/ jest połączony z koncentrycznym gniazdem /11/, wkręconym w tuleję /5/. /3/ zastrzeżenia/**

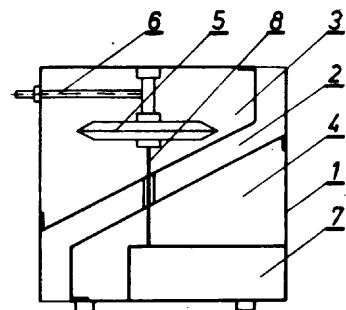


U1(21) 89031 (22) 89 12 19 5(51) G01L

(75) Gniotek Krzysztof, Łódź

(54) Przetwornik do pomiaru ciśnienia

(57) Przetwornik do pomiaru ciśnienia, wyposażony w ciśnieniowy element sprężysty /5/ połączony cięsnem /8/ z tensometrycznym czujnikiem /1/ ma **prostopadłościenną obudowę /1/ z przegrodą /2/ o podwójnych ścianach tworzących kanał wentylacyjny zbieżny do poziomu w części środkowej, przebiegający wzdłuż całej obudowy /1/ i dzielącą ją na dwie komory /3 i 4/. W górnej komorze /3/ jest umieszczony ciśnieniowy element sprężysty /5/ a w dolnej komorze /4/ jest umieszczony tensometryczny czujnik /1/. /1/ zastrzeżenie/**



U1(21) 89092 (22) 89 12 29 5(51) G01L

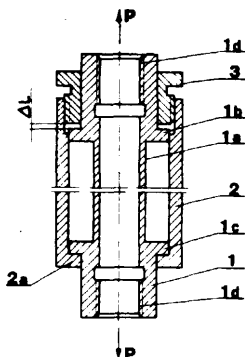
(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych,
Warszawa

(72) Ząbkowicz Władysław, Dąbrowski Wiesław

(54) Tensometryczny przetwornik siły

(57) Przetwornik jest zaopatrzony w ogranicznik wydłużenia elementu sprężystego /1a/ mający postać tulei /2/ z pierścieniem /2a/ oporowym oraz nakrętkę /3/ oporową. Ogranicznik jest umieszczony nad elementem sprężystym /1a/ korpusu /1/ oraz ograniczającymi jego długość kołnierzami /1b/ i /1c/ oporowymi.

/1 zastrzeżenie/



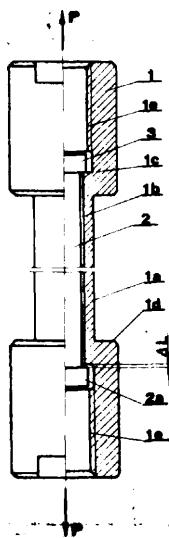
U1(21) 89094 (22) 89 12 29 5(51) G01L

(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych,
Warszawa

(72) Ząbkowicz Władysław, Dąbrowski Wiesław

(54) Tensometryczny przetwornik siły

(57) Przetwornik jest zaopatrzony w ogranicznik wydłużenia elementu sprężystego /1a/, mający postać śruby /2/ z cylindrycznym łbem /2a/ i nakrętką /3/ oporową. Ogranicznik jest umieszczony w dwustronnie kielichowatym otworze /1b/ korpusu /1/, a odległość pomiędzy



płaszczyzną oporową jego łba /2a/ i płaszczyzną oporową nakrętki /3/ oporowej jest większa od długości elementu sprężystego /1a/ i większa od odległości płaszczyzn /1c/ i /1d/ oporowych o maksymalne wydłużenie /A L/ elementu sprężystego /1a/.

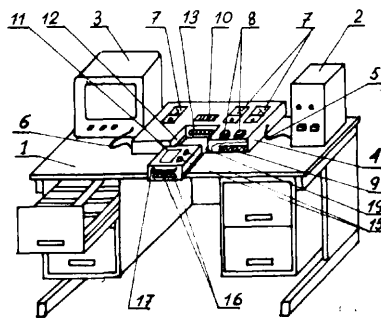
/1 zastrzeżenie/

U1(21) 89081 (22) 89 12 27 5(51) G01R

(71) Biuro Usług Naukowo-Technicznych,
Warszawa(72) Stawowczyk Andrzej, Skrzyński Janusz,
Gronowski Jacek, Finogenow Hanna,
Krzyżanowski Henryk, Łasiewicz Anna(54) Zestaw laboratoryjny do badań układów elektrycznych i elektronicznych

(57) Zestaw laboratoryjny do badań układów elektrycznych i elektronicznych charakteryzuje się tym, że ma pulpit badawczy /4/, w którym scalone są trzy mierniki uniwersalne /7/, dwa próbniki częstotliwości /8/, generator częstotliwości /9/, cyfrowy miernik częstotliwości /10/ oraz wymienna wkładka badawcza /11/ umieszczona w prostokątnej wnęce /12/ pulpitu /4/, przy czym do czołowej ścianki wnęki /12/ przytwierdzone jest wielostykowe gniazdo /13/, a do obydwu bocznych jej ścianek przytwierdzone są przewodnice /19/, zaś wymienna wkładka badawcza /11/ ma kształt spłaszczonej sześciobocznej skrzynki z umieszczonym wewnątrz podstawowym układem badawczym, którego obwód drukowany wraz z zasadniczymi elementami układu umieszczony jest na podstawie, której krawędzie boczne stanowią jednocześnie elementy prowadzące i ustalające wkładkę /11/ w przewodnicach /19/ wnęki /12/, natomiast na ścianie tylnej wkładki /11/ przytwierdzony jest wielostykowy wtyk łączący elektrycznie układ badawczy wkładki /11/ z pulpitem /4/, zaś na ścianie górnej umieszczony jest schemat podstawowego układu badawczego oraz pokrętko /15/ nastawnych potencjometrów i rezystorów, a na ścianie czołowej rozmieszczone są szeregowo przyciski /16/ wyłączników i przełączników oraz uchwyt /17/ stanowiący jednocześnie osłonę przycisków /16/.

/1 zastrzeżenie/



U1(21) 89/1/ (22) 89 12 29 5(51) G01T

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego,
Warszawa

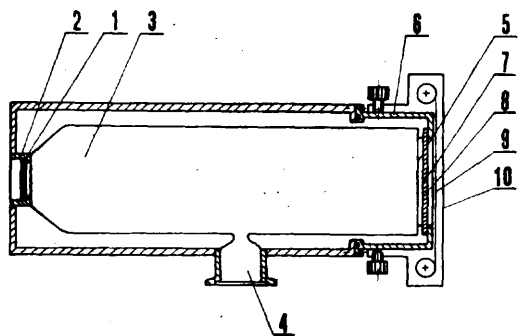
(72) Arendzikowski Ryszard

(54) Rentgenowska kamera smugowa

(57) Rentgenowska kamera smugowa, służąca do rejestracji przebiegu w czasie i przestrzeni inten-

sywności miękkiego promieniowania rentgenowskiego emitowanego z niewielkich obszarów, zwłaszcza z plazmy, ma fotokatodę /1/ zainstalowaną w obudowie zespołu fotokatody /1/. Fotokatoda /1/ jest pierwszym elementem elektrooptycznego przetwornika obrazu /3/. Do końcowej części przetwornika /3/ przystawiona jest mikrokanalikowa płytką wzmacniająca /5/ umieszczona w zapewniającej próżnioszczelne połączenie odejmowalnej głowicy /6/. Głowica /6/ ma ekran /7/ naniesiony na płytkę wykonaną z optyki włóknistej, do której to płytki przystawiony jest film /9/ umieszczony w kasie /10/.

/1 zastrzeżenie/



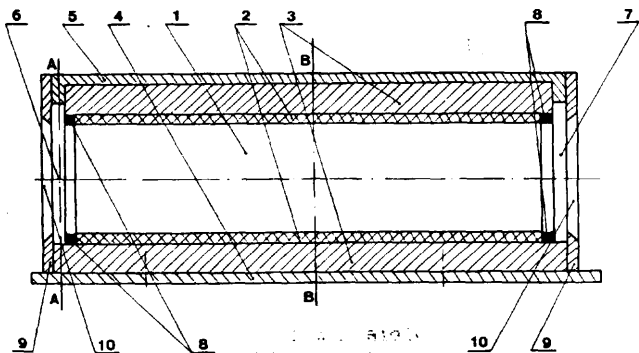
U1(21) 89110 (22) 89 12 29 5(51) G02F

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego,
Warszawa

(72) Jarocki Roman, Firak Józef, Gul
Grzegorz

(54) Komórka elektrooptyczna Pockelsa

(57) Komórka elektrooptyczna Pockelsa do laserów gazowych CO₂ charakteryzuje się tym, że kryształ elektrooptyczny /1/ umieszczony jest pomiędzy dwiema warstwami gumy przewodzącej /2/, do której to gumy są przystawione metalowe elektrody /3/, zaś całość jest umieszczona w obudowie /5/ wykonanej z tworzywa izolacyjnego. Okna wejścia /6/ i wyjścia /1/ od zewnątrz są wyposażone w ochroniacze /8/ warstw gumy przewodzącej. Gniazdo wysokiego napięcia jest usytuowane na bocznej ścianie komórki na wysokości górnej elektrody /3/ tak, że "masa" gniazda jest przymocowana do bocznej ścianki komórki, która swoją dolną częścią przylega do metalowej podstawy /4/. Komórka według wzoru może



znaleźć zastosowanie w gazowych układach laserowych do modulacji impulsowej lub ciągłej (czopierowania) promieniowania podczerwonego.

/1 zastrzeżenie/

U1(21) 89032 (22) 89 12 19 5(51) G04B

(75) Bejtko Dorota, Bydgoszcz

(54) Zegar stojący

(57) Zegar charakteryzuje się tym, że tarcza zegara /1/ wraz z tarczą godzinową /1/, wskazówkami /3/ oraz mechanizmem napędowym zegara /5/ zawarta jest w podstawie /4/. Tarcza zegara /1/ z obudową /6/ tworzy ostry kąt pochylenia.

/2 zastrzeżenia/

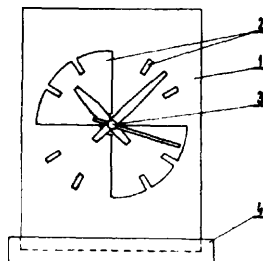


Fig.1

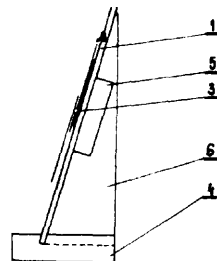


Fig.2

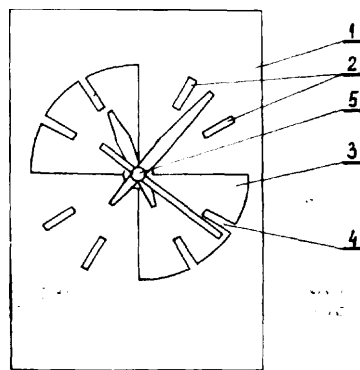
U1(21) 89033 (22) 89 12 19 5(51) G04B

(75) Bejtko Dorota, Bydgoszcz

(54) Zegar wiszący

(57) Zegar charakteryzuje się tym, że tarcza zegara /1/ tworząca figurę geometryczną ma tarczę godzinową zawierającą prostokąty /1/ oraz wycinek koła /3/ z wycięciami /4/. Mechanizm napędowy zegara mający wieszak jest zawarty w osłonie.

/2 zastrzeżenia/



U1(21) 89082 (22) 89 12 27 5(51) G09B

(75) Ferdyn Bogusław, Stanisławski Lech,
Augustyński Zbigniew, Warszawa

(54) Arkusz składany

(57) Wzór użytkowy dotyczy arkusza składanego, stanowiącego mapę, plan, rysunek lub mogącego być

zastosowanym z innym przeznaczeniem.

Arkusz składany charakteryzuje się tym, że składa się z szeregu ustawionych w kierunku poziomym i pionowym rzędów pól, utworzonych z kwadratu /3, 3', 3'', 3'''/ i prostokąta /2, 2', 2'', 2'''/, przy czym ostatni górny poziomy rząd stanowią prostokąty /4/ o powierzchni pokrywającej się zasadniczo z powierzchnią kwadratu 3, 3', 3'', 3'''/ i prostokąta /2, 2', 2'', 2'''/, zaś na każdym pionowym, lewym boku kwadratów /3, 3', 3'', 3'''/ leżących w środku arkusza /1/

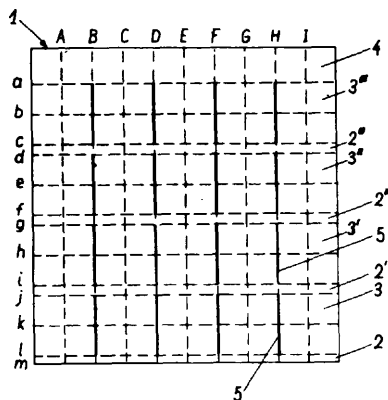


Fig. 1

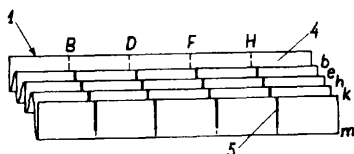


Fig. 2

znajduje się przecięcie /5/ rozciągające się wzdłuż całej długości boku kwadratu /3, 3', 3'', 3'''/, a jednocześnie arkusz /1/ jest wzdłuż poziomych linii, /a, d, g, j/ zgięty "do wewnątrz" a wzdłuż poziomych linii /b, e, h, k/ jest zgięty "na zewnątrz", przy czym te zgięcia wykonane są naprzemiennie, a dodatkowo arkusz /1/ jest zgięty w kierunku pionowym także naprzemiennie "do wewnątrz" i "na zewnątrz" wzdłuż pionowych linii /A, C, E, G, I/ oraz pionowych linii /B, D, F i H/ leżących na przemian,

/4 zastrzeżenia/

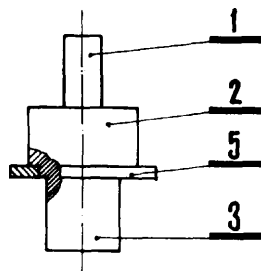
Ul(21) 89068 (22) 89 12 21 5(51) G10K H01F

(71) Bydgoskie Zakłady Elektromechaniczne "BELMA", Bydgoszcz

(72) Matuszczak Józef

(54) Rdzeń zwory elektromagnesu, zwłaszcza do sygnałów dźwiękowych

(57) Rdzeń zwory, na poboczniczy części walcowej o największej średnicy /2/, ma pierścieniowe podcięcie, w którym umieszczony jest kołnierz /5/.
/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

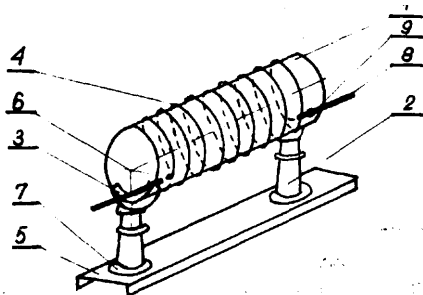
Ul(21) 89126 (22) 89 12 29 5(51) H01F

(71) Instytut Energetyki, Warszawa

(72) Smajek Leonard

(54) Cewka wysokonapięciowa

(57) Cewka wysokonapięciowa ma rurę izolacyjną /1/, mocowaną do izolatorów wsporczych 2



za pomocą półpierścieni /3/ i śrub /6/, na której nawinięta jest zwojnica /4/, przy czym obustronne zakończenia zwojnicy /4/ mocowane są na rurze /1/ w uchwycie pętlicowym /9/, a izolatory wsporcze są połączone trwale z podstawą /5/.
/1 zastrzeżenie/

Ul(21) 89112 (22) 89 12 29 5(51) H01L

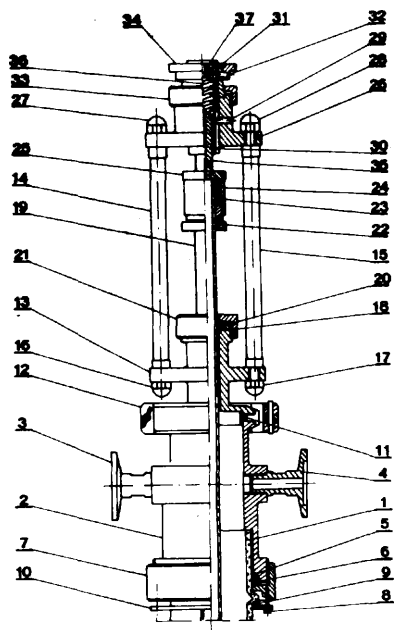
(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy im.S.Kaliskiego, Warszawa; "VIGO" Sp. z o.o. Warszawa

(72) Adamiec Krzysztof, Nowak Zenon, Piotrowski Józef

(54) Głowica urządzenia do epitaksji materiałów półprzewodnikowych

(57) Głowica zawiera zespół uszczelniania rury kwarcowej, zewnętrznej /1/ reaktora i zespół

regulacji położenia **popychacza** /19/ oraz króćce /3, 4/ instalacji gazowej wkręcone w otwory boczne pierwszego korpusu /2/, osadzonego w pobliżu otwartego końca rury kwarcowej /1/, /2/ zastrzeżenia/



U1(21) 89056 (22) 89 12 22 5(51) H05K

(71) Zakłady Inżynierii Procesowej i Instrumentalnej "MECH", Warszawa
(72) Wnuk Jerzy, Lulkiewicz Jan, Sadowski Janusz

(54) Szafa do urządzeń elektronicznych

(57) Szafa zawiera kanały chłodzenia /7/, /8/ i /9/ z odpowiednio usytuowanymi kierow-

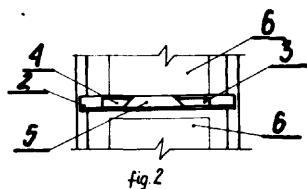


fig. 2

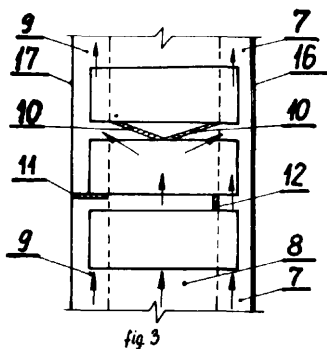


fig. 3

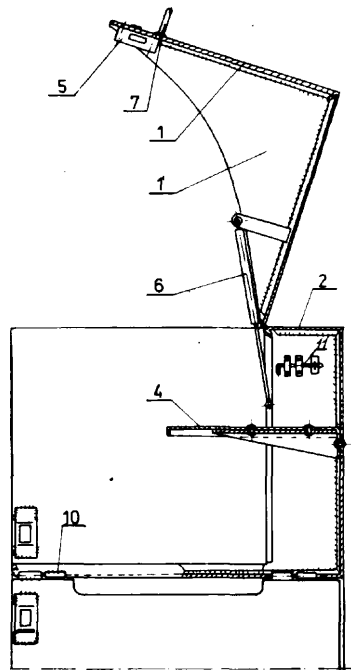
nicami powietrza /10/ i odpowiednio usytuowanymi przegrodami /11/ i /12/ oraz kablowe kanały /13/ i /14/. Przyrządy /6/ wewnątrz szafy mocowane są za pomocą klinowych połączeń /5/ w przewodnicach /2/. Kanał /1/ utworzony jest między drzwiami szafy /16/, a płytami czołowymi przyrządów /6/, natomiast kanał /8/ usytuowany jest wewnątrz przyrządów, a trzeci kanał usytuowany jest między tylnymi płytami przyrządów. Kanały kablowe natomiast usytuowane są między osłonami bocznymi szafy, a **przewodnicami**, do których mocowane są płytki o kształcie dopasowanym do nóżek przyrządów. /4/ zastrzeżenia/

U1(21) 89085 (22) 89 12 28 5(51) H05K

71) Politechnika Warszawska, Warszawa
72) Pawłowski Witold

(54) Obudowa zestawu komputerowego

(57) Obudowa składa się z podstawy /2/, **pokrywy** /1/ i odchylanych klap bocznych. Podstawa /2/ ma w przekroju poprzecznym kształt litery L. Pokrywa górna /1/, o **ściankach** /1'/, zamocowana jest obrotowo do podstawy /2/, przy czym boczne ścianki /1'/ stanowią blokadę otwarcia klap bocznych po zamknięciu obudowy. Do klap bocznych przymocowane są obejmę zamków, a same klapy unieruchamiane są za pomocą **zawleczek**. /1/ zastrzeżenie/



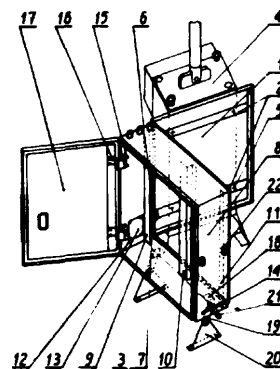
U1(21) 89121 (22) 89 12 28 5(51) H05K

(71) Zakłady Aparatury Spawalniczej "ASPA" im. Komuny Paryskiej, Wrocław
(72) Szolc Tadeusz

(54) Szafa elektryczna, zwłaszcza dla rozrzućki elektrycznej punktowej podwieszanej

(57) Szafa elektryczna zbudowana jest z **prosto** kątnej ramy /8/, mającej dwie ściany pionowe i

dwie ściany poziome. Na ścianie pionowej umocowane są zaczepy zawiasów /1/ połączone z tulejami zawiasów /3/ ściany tylnej /1/, przytwierdzonej do obudowy zgrzewarki /4/ i stanowiącej jej zamknięcie oraz wsporniki /15/ zawiasów /16/ drzwi szafy /17/. Ściany poziome ramy /8/ są połączone kształtownikami /9/, /10/, /11/, stanowiącymi usztywnienie ramy oraz płaszczyzny zamocowania aparatury elektrycznej.
/6 zastrzeżeń/



Wykaz **numerowy** zgłoszonych wynalazków opublikowanych v BUP Nr **20/1990**

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
27 2043	C04B	28
276382	A01N	2
27 6886	C12C	39
277189	C09D	35
277658	G01B	59
277818	B60K	21
277899	23K	4
277940	B29D	19
277972	B64C	22
278113	C10B	37
278126	H01J	68
278306	H01J	69
278307	F16K	55
278308	B23K	16
278312	G01N	61
278328	G03C	65
278329	F25B	58
278330	B23H	16
278331	G01S	64
278332	G01M	61
278333	C22C	41
278334	C10C	37
278335	H01C	65
278338	F04C	52
278342	H03M	73
278343	E21D	46
278344	G05D	65
278345	B24C	17
278346	B23B	16
278347	G01D	60
278350	A61K	8
278352	B01D	9
278353	G03C	65
278354	B01D	10
278356	B65G	23
278357	B65G	24
278358	G01G	60
278360	G01N	62
278361	A23P	4
278362	B01F	11
278364	A61H	7
278365	61 B	5
278367	G08B	67
278370	A01N	3
278371	H03M	73
278372	H01T	70
278373	H02G	70
278374	C22B	40
278376	G01R	63
278377	F16J	54

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
278378	F41G	59
278379	C09K	36
278382	A23K	4
278383	H01R	69
278384	C11D	39
278385	F23B	57
278386	F26B	58
278387	E21D	46
278390	B08B	13
278391	F16L	56
278394	C04B	28
278395	F04B	51
278396	C01F	26
278397	B65G	24
278398	C12P	40
278400	H03K	72
278401	C10C	37
278407	C09D	36
278408	G01S	64
278409	G01M	61
278410	C14C	40
278414	G01R	63
278415	B0U	12
278416	A22C	3
278417	H03K	73
278418	G01L	61
278419	B29D	20
278421	C09B	34
278422	B01D	10
278425	D05B	43
278432	B63C	22
278433	B03B	12
278434	G06F	65
278435	B01D	10
278436	C04B	28
278437	C04B	28
278439	E05G	45
278440	B43L	20
278441	G01N	62
278442	61G	7
278449	B61L	8
278450	C08L	34
278451	F04B	51
278452	D04B	43
278453	C04B	29
278454	C02F	27
278455	C03C	28
278461	B65H	25
278462	B29C	19
278464	D06M	43

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
278465	C09K	36
278466	C09K	36
278467	H02J	72
278468	B65G	24
278470	B65G	25
278472	B23B	14
278473	B23B	15
278477	F42B	59
278480	F04D	52
278481	P24C	57
278482	B23C	15
278484	G01R	64
278485	E21F	48
278486	E21F	49
278489	A61H	7
278490	A41D	5
278491	B21D	14
278492	F01K	50
278493	B63C	22
278494	C01B	26
278495	B01D	11
278496	C21D	40
278497	C22B	41
278499	S21P	49
278500	F16J	54
278501	F16J	55
278502	C10M	38
278503	B65G	25
278504	C09B	35
278505	C09B	35
278506	S04G	45
278507	F03D	51
278508	B01D	11
278509	P17D	56
278510	F17D	56
278511	F16D	54
278512	H01H	69
278513	C22B	41
278514	E21F	49
278515	B62D	21
278517	B01L	12
278521	H02H	71
278522	G06F	66
278524	C08G	33
278525	C08G	33
278526	C08G	34
278528	C07D	30
278530	S21D	47
278532	B65H	26
278533	E05D	45

278534	C02P	27
278535	C 10L	38
278536	G01R	64
278537	E21C	45
278538	G10K	68
278539	H03F	72
278540	G01N	62
278541	609B	67
278543	B25J	18
278552	C 10M	38
278553	F16D	54
278554	F04D	53
278555	H04B	73
278557	B26D	18
278559	B01D	11
278560	B01F	12
278561	F15B	53
278562	G06K	66
278564	H02H	71
278575	C07C	29
278576	C07C	29
278577	C 12N	39
278578	D03D	42
278579	D03D	42
278580	23L	4
278582	C07C	34
278583	B23B	15
278584	A23L	4
278585	A61F	6
278586	C02F	27
278587	C 10M	38
278592	E21C	46
278595	B43K	20
278596	B28B	18
278602	B21B	14
278604	H02H	71
278608	C 10L	78
278609	G01N	62

J 278610	G10N	62
278611	C 10M	39
279395	B22F	14
279489	A61B	6
280961	C07D	30
280962	C07D	30
281220	A61K	8
281421	F23J	57
282492	C07D	31
282631	H04B	74
282833	A47L	5
282837	C23F	41
282853	G01B	26
282856	E21D	47
282857	E 210	47
282860	G06F	66
282891	D21F	44
282901	B04B	13
282910	E04H	44
282925	H01M	69
282929	F02P	51
282935	C09D	36
282947	A61L	8
282967	G01F	60
282972	E21D	47
282973	C07D	31
282976	B29C	19
282978	E21D	48
282982	F04D	53
282987	F16B	53
283007	B65G	25
283041	G06F	67
283042	A01K	2
283094	H01R	70
283095	A23N	4
283096	G01N	62
283097	E04B	44
283098	B23Q	17

283112	B63B	21
283114	F16J	55
283129	C06B	29
283154	C25D	41
283204	C12N	40
283411	D01G	42
283465	B01D	10
283468	B65D	23
283543	C08F	33
283573	C07D	31
283577	F27D	53
283582	G01N	63
283638	C07D	32
283689	B65B	22
283815	A61F	6
283849	F16L	56
283863	A61M	9
283899	A01N	3
283925	B65D	23
284084	F02B	50
284145	C07D	32
284240	B23P	16
284268	A61K	8
284298	C03B	26
284299	A01G	2
284339	B04B	44
284342	C07D	32
284375	A01G	2
284449	B65G	24
284456	H02M	72
284473	C07C	29
284482	F27B	53
284510	C10B	37
284556	A01N	3
284647	F02M	50
284848	B61L	21
284873	C04B	29
285040	B24B	17

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 20/1990

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
88496	B01D	80	89052	B65D	90	89105	A62B	80
88653	P28F	100	89053	B30B	86	89106	F24H	98
88952	B04B	93	89056	H05K	105	89107	B01D	81
89003	F27B	99	89057	B60R	87	89108	B01D	81
89009	B26D	84	89058	A47H	78	89109	B01D	81
89010	E21B	95	89062	A23L	75	89110	G02F	103
89011	B43K	87	89063	B27G	84	89111	G01T	102
89012	B04D	94	89064	B65G	90	89112	H01L	104
89013	F16K	97	89065	B28C	35	89114	F16K	97
89017	A01C	75	89066	B29C	86	89115	B65G	91
89019	E04H	94	89067	B27G	85	89116	B65G	91
89020	A01B	75	89068	G10K	104	89117	F16B	96
89022	B65D	89	89069	B23G	84	89118	F16B	96
89023	B65D	89	89070	G01G	101	89119	F16L	97
89024	G01L	101	89071	B65G	90	89120	B21J	83
89025	B23Q	84	89072	B65G	91	89121	H05K	105
89027	B01L	82	89073	A47H	78	89123	B08B	83
89028	A23N	76	89074	A	78	89124	D01G	92
89029	E04G	94	89075	B65B	89	89126	H01F	104
89031	G01L	101	89078	G01G	101	89128	A47C	77
89032	G04B	103	89080	A61F	79	89129	B65H	92
89033	G04B	103	89081	G01R	102	89130	B65G	91
89034	A47J	78	89082	G09B	103	89131	G01B	100
89035	A47J	78	89085	H05K	105	89132	F16N	97
89036	B06B	95	89086	B23B	83	89133	B27G	85
89037	C21D	92	89092	G01L	102	89134	B27G	85
89038	B29C	85	89093	F04B	96	89135	B65D	90
89039	B04B	93	89094	G01L	102	89136	D	76
89040	F24F	98	89095	F16L	97	89139	B03C	82
89041	B06B	95	89096	B29C	86	89140	B03C	83
89042	F27B	99	89097	B60Q	88	89142	E04B	93
89043	A47C	77	89098	F25B	99	89588	F16F	96
89044	A47D	77	89099	A44B	76	89637	A61J	80
89045	B23C	38	89100	F41J	100	89740	A47B	76
89047	B01D	93	89101	F25D	99	89741	F24H	98
89048	E04G	94	89102	A47J	19	89827	E05B	95
89049	B60Q	87	89103	7J	19	89942	B60P	87
89050	B60Q	88	89104	A47J	19	90024	B65B	89
89051	B60Q	38						

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A – Podstawowe potrzeby ludzkie.....	2
Dział B – Różne procesy przemysłowe ; Transport.	9
Dział C – Chemia i metalurgia.	26
Dział D – Włókiennictwo i papiernictwo.....	42
Dział E – Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone.....	44
Dział F – Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.....	50
Dział G – Fizyka.....	59
Dział H – Elektrotechnika.....	68
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.....	107

II. Wzory użytkowe

Dział A – Podstawowe potrzeby ludzkie.....	75
Dział B – Różne procesy przemysłowe; Transport.....	80
Dział C – Chemia i metalurgia.....	92
Dział D – Włókiennictwo i papiernictwo.....	92
Dział E – Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone.....	93
Dział F – Mechanika; Oświetl enie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.....	96
Dział G – Fizyka.....	100
Dział H – Elektrotechnika.....	10
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	109

I N F O R M A C J A

o cenach i warunkach prenumeraty
dla czasopisma

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”

WARUNKI PRENUMERATY:

1. Wpłaty na prenumeratę przyjmowane są tylko na okresy kwartalne
2. Cena prenumeraty na IV kwartał 1990 r. wynosi 49 000 zł
Cena prenumeraty na I kwartał 1991 r. wynosi 72 000 zł
3. Prenumerata ze zleceniem dostawy za granicę jest o 100% wyższa;
w przypadku zlecenia dostawy drogą lotniczą — koszt dostawy lotniczej w pełni pokrywa prenumerator
4. Wpłaty na prenumeratę przyjmują:
 - oddziały RSW właściwe dla miejsca zamieszkania lub siedziby prenumeratora — odbioru zamówionych egzemplarzy dokonuje prenumerator w wyznaczonych punktach sprzedaży lub w inny uzgodniony sposób
 - urzędy pocztowe i listonosze — od prenumeratorów z terenów wiejskich **lub** innych miejscowości, w których nie ma oddziałów RSW, a w miastach tylko od osób niepełnosprawnych — poczta zapewnia dostawę zamówionych egzemplarzy pod wskazany adres pod warunkiem uiszczenia dodatkowej opłaty za każdy doręczany egzemplarz
 - Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, 00-958 Warszawa, konto PBK XIII Oddział W-wa 370044-1195-139-11 — tylko od prenumeratorów zlecających dostawę za granicę.
5. Terminy przyjmowania prenumeraty:
 - na kraj — do 20 XI na I kw. roku następnego
do 20 II na II kw.
do 20 V na III kw.
do 20 VIII na IV kw.
 - na za granicę — do 31 X na I kwartał
oraz do 1 dnia każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.