

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr **33**, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa, skr. poczt. **203**, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol **klasyfikacji** patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
 2. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 **rodz.** 7811
§ 41 — wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§ 43 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
 3. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 — wpłaty za powołanie biegłego.
- Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Numer oddano do **składu** w lipcu 1990 r. Ark. wyd. 11,52, ark. druk. **11,0**. Pap. druk. sat. **kl.** III
Nakład 2230 egz. **+ 16** egz. obowiązkowych
Cena 7000 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 **Kraków**, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 993/90

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 12 listopada 1990 r.

Nr 23/441/ Rok XVIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub **wzoru** użytkowego
- (30) — dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia). Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51)— symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem **(51)** oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym **(21)**, umieszczone są **literowo-cyfrowe** kody rodzaju dokumentu (wg **normy** WIPO **ST16**) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 — ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 — ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 279412 (22) 89 05 10 4(51) A01C

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna,
OLSZTYN

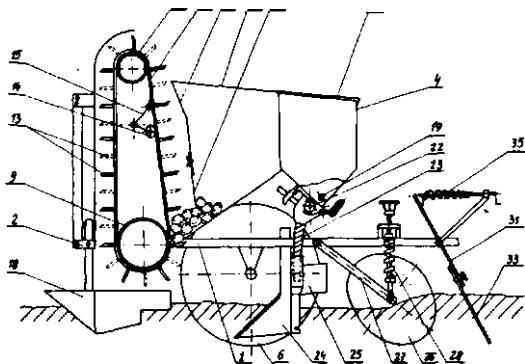
(72) Skwarski Bogusław, Semczyszyn Mikołaj

(54) Sadzarka do ziemniaków

(57) Wewnątrz zbiornika (3) na sadzeniaki umieszczone są co najmniej **trzy** zespoły wysadzające (7) z czerpakami (13) oparte na rolkach napędzającej (9) i napinającej (10). Za zbiornikiem (3) na sadzeniaki do ramy (1) sadzarki zamocowany jest zbiornik (4) na nawozy mineralne z przewodami (23) wyprowadzającymi nawozy do **redlic radełkowych** (24) ze skrzydełkami (25), przy czym ilość **redlic radełkowych** (24) jest równa od **$n-1$** do **$2n$** gdzie **n** - ilość **redlic** do sadzeniaków. Za **redlicami** wysadzającymi (18) i radełkowymi (24) zamocowane są korpusy obsypujące (26) oraz szablon z płytą wyrównującą (33) i płytkami o regulowanym położeniu.

Rolka napędzająca (9) zespoły wysadzające (7) ma większą średnicę niż rolka napinająca (10), przy czym osie obrotu rolek (9) i (10) są przesunięte względem siebie tak, że powierzchnie zespołów wysadzających (7) pracujące wewnątrz zbiornika (3) są odchylone w **górnej** części ku przodowi sadzarki.

(3 zastrzeżenia)



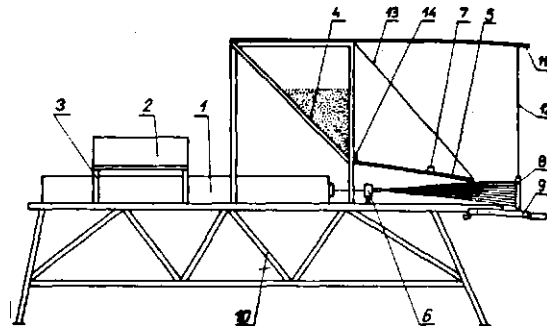
A2(21) 283494 (22) 90 01 29 5(51) A01C 1/06

(71) Akademia Rolnicza, LUBLIN

(72) Koper Roman, Dygdała Zygmunt

(54) Urządzenie do obróbki przedsiewnej nasion promieniowaniem laserowym

(57) Urządzenie składa się z konstrukcji wsporczej (10) wyposażonej w zbiornik zasypany (4) z rynienką zsypaną (5), lasera (1) z zasilaczem (2) oraz ustawionego, w linii promienia laserowego, obiektywu (6) i na końcu lustra (8) zawieszzonego za pomocą cięgien (12). Rynienka zsypana (5) połączona jest z wibratorem (7). (3 zastrzeżenia)



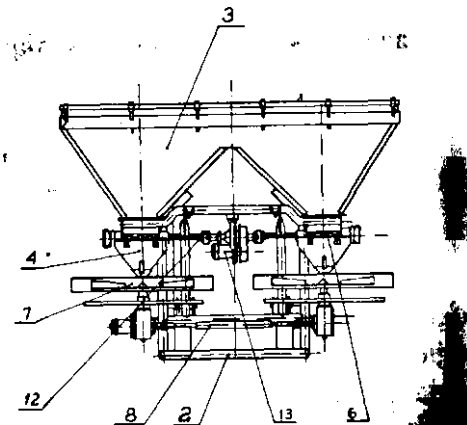
A2(21) 283544 (22) 90 01 30 5(51) A01C 17/00

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych
POZNAŃ

(72) Błażyński Grzegorz, Grządzielewski Jan,
Jedwabiński Zbigniew, Sadowski
Kazimierz, Sobkowiak Bolesław

(54) Rozsiewacz materiałów sypkich,
zwłaszcza nawozów mineralnych

(57) Rozsiewacz charakteryzuje się tym, że aparat dozujący (4) stanowią osadzone obrotowo w lejach wylotowych zbiornika (3) rozsiewanego materiału, poziome wałki dozujące z **zabierakami** (6), połączone poprzez wyłączalne sprzęgła (12) i przekładnię redukcyjną z napędzającym je silnikiem hydraulicznym (13) o regulowanej **prędkości** obrotowej. Tarcze rozsiewające (7) osadzone są obrotowo na końcach wychylnych wysięgników, z których każdy przytwierdzony jest drugim końcem do **tulei**, osadzonej obrotowo na pionowym elemencie ramy głównej, przy czym wysięgniki unieruchamiane są w wybranym położeniu przez urządzenia blokujące. (4 zastrzeżenia)

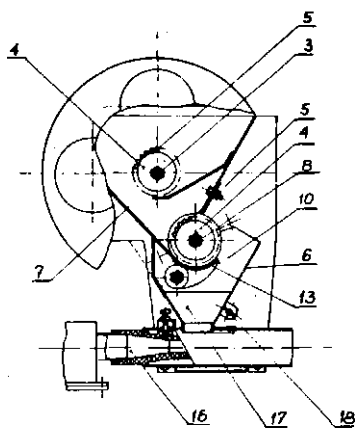


A2(21) 283678 (22) 90 02 06 5(51) A01C 15/04

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
POZNAN(72) Jedwabiński Zbigniew, Sadowski
Kazimierz, Sobkowiak Bolesław,
Błażyński Grzegorz, Grządzielewski Jan(54) Pneumatyczny rozsiewacz materiałów
sypkich, zwłaszcza nawozów mineralnych

(57) Pneumatyczny rozsiewacz materiałów sypkich, zwłaszcza nawozów mineralnych, składający się z ramy z układem zawieszenia na ciągniku, zbiornika rozsiewanego materiału z mieszadłami o poziomych osiach obrotu, wałkowych aparatów dozujących, układu hydraulicznego, układu pneumatycznego z wentylatorem i belki polowej z przewodami wysiewającymi, charakteryzuje się tym, że znajdujące się na dole zbiornika rozsiewanego materiału mieszadła (3) stanowią wałki z rozmieszczonymi na ich pobocznicach zabierakami (5), zestawione z takich samych krążków (4) z jakich zestawione są wałki dozujące (8), a dolne zewnętrzne części (17) ścianek bocznych aparatów dozujących wykonane są jako odejmowane i połączone z korpusami aparatów dozujących rozłączalnie. (4 zastrzeżenia)

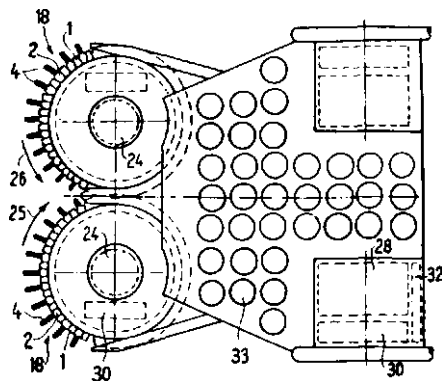
A-A



A1(21) 279264 (22) 89 05 04 4(51) A01D

(75) SULLER ATTILA, DEBRECEN, TÓTH
ÁRPÁD, DEBRECEN, HU(54) Sposób ścinania łodyg, albo odrostów
roślin i urządzenie do ścinania
łodyg, albo odrostów roślin

(57) Sposób polega na tym, że ścinanie łodyg, albo odrostów roślin zapewnia się



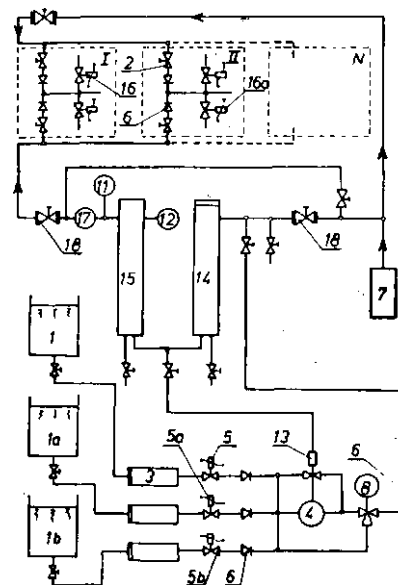
względny stałym ruchem translacyjnym, albo ruchem obrotowym zestawów tnących.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że co najmniej jeden z dwóch tnących zestawów (1, 2) jest połączony z układem napędowym, zapewniającym względny stały ruch translacyjny, albo ruch obrotowy dwóch tnących zestawów (1, 2). (20 zastrzeżeń)

A1(21) 279290 (22) 89 05 05 4(51) A01G

(75) Tomasz Pogorzelec, WARSZAWA;
Andrzej Jarocki, WARSZAWA;
Andrzej Miściuk, WARSZAWA(54) Sposób automatycznego nawożenia płyn-
nymi roztworami upraw roślinnych oraz
urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że osobno dla każdej sekcji (I, II do N) programuje się na mikroprocesorze cotygodniowy cykl nawadniania i nawożenia w zakresie doboru stosownego typu stężonego nawozu lub kombinacji tych typów nawozów, zgromadzonych w co najmniej trzech odrębnych zbiornikach (1, 1a, 1b) oraz w zakresie doboru ilości i ich proporcji z czystą wodą technologiczną, a także programuje się każdorazowo po cyklu nawożenia przepłukiwanie instalacji nawadniającej za pomocą tej wody technologicznej, a jednocześnie spłukiwanie resztek nawozu z roślin. Stężony nawóz filtruje się wstępnie w filtrach (3) przyporządkowanych do każdego zbiornika (1, 1a, 1b), a następnie filtruje się go wraz z wodą technologiczną w filtrze głównym (14) i miesza się te składniki w mieszalniku (15), przed dokonaniem pomiaru kwasowości i zasolenia roztworu, po czym dokonuje się pomiaru objętościowego roztworu przy użyciu przepływomierza (17). Urządzenie według wynalazku polega na tym, że co najmniej trzy zbiorniki (1, 1a, 1b) mają przyporządkowane im filtry wstępne (3), odcinające zawory elektromagnetyczne (5, 5a, 5b) oraz zawory zwrotne (6), usytuowane na wlocie pompy wtryskowej (4), na której wylocie jest zainstalowany zawór rejdrowy (8), a także sterowany ciśnieniem zawór regulacji upustowej (13) tej pompy (4), przy czym zespoły napędowe tych elementów wraz z zaworami



wylotowymi (16, 16a) każdej sekcji są sterowane za pośrednictwem bloku wejściowego zaprogramowanego uprzednio mikroprocesora.
(3 zastrzeżenia)

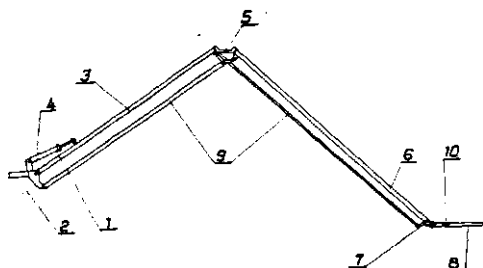
A2(21) 283598 (22) 90 01 31 5(51) A01M 7/00

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, POZNAN

(72) Brzostowicz Telesfor, Miller Ferdynand, Paszek Tomasz

(54) Belka polowa opryskiwaczy ciągnikowych

(57) Belka charakteryzuje się tym, że przegub składania ma dwie osie obrotu będące osiami prowadnic rolkowych zamocowanych na stałe do sąsiednich sekcji (6 i 8), a na prowadnicach ułożone są cięgna elastyczne, z których pierwsze cięgno zamocowane jest jednym końcem do przedniego ucha sekcji (6) a drugim końcem do tylnego ucha sekcji (8), natomiast drugie cięgno zamocowane jest jednym końcem do tylnego ucha sekcji (6) a drugim końcem do przedniego ucha sekcji (8). Zawias (10) bezpiecznikowy zabezpieczający belkę lub jej część przed uszkodzeniem ma sworzeń o osi odchyłonej od pionu, na którym osadzona jest sprężyna skrajna oparta końcami o sąsiednie części sekcji (8). (2 zastrzeżenia)



A2(21) 233681 (22) 90 02 06 5(51) A23B 7/14

(71) Wyższa Szkoła Morska, GDYNIA

(72) Kolenda Halina

(54) Sposób utrwalania ziemniaków

(57) Sposób polega na tym, że obrane ziemniaki poddaje się wstępnej kąpieli w 0,1% roztworze CaCl_2 , a następnie zamyka się je w opakowaniach w obecności roztworu składającego się z 0,1% kwasu cytrynowego, 0,2% CaCl_2 , 2,0% NaCl i 0,2% kwasu askorbinowego. Opakowania te poddaje się sterylizacji. (1 zastrzeżenie)

A1(21) 279312 (22) 89 05 05 4(51) A23L

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Nowakowska Krystyna, Boruch Mieczysław

(54) Sposób wytwarzania suszu spożywczego z miazgi ziemniaczanej

(57) Sposób wytwarzania suszu spożywczego z miazgi ziemniaczanej o wymiarach cząstek 1 - 3 mm, zakwaszonej kwasem siarkowym do pH = 4,8 - 5,0, a następnie mechanicznie odwodnionej do zawartości 55 - 65% wody, charakteryzuje się tym, że odwodnioną miazgę poddaje się obróbce cieplnej w temperaturze 55 - 65 C, w czasie 3 - 5 minut oraz miesza

z gotowym produktem suszu ziemniaczanego w stosunku 1 : 1, po czym suszy powietrzem w temperaturze 130 - 150 C w suszarni typu dyspersyjnego, do uzyskania zawartości wody poniżej 10%. (1 zastrzeżenie)

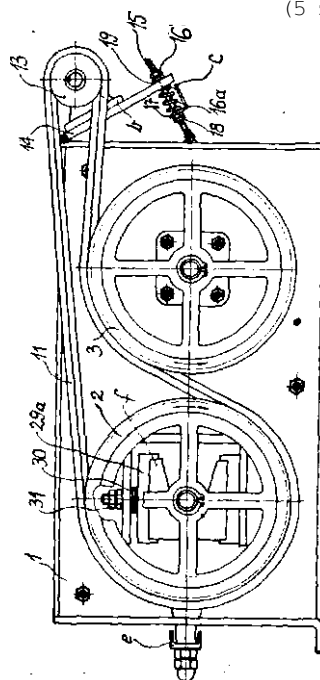
A1(21) 279432 (22) 89 05 11 4(51) A23N

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji Zakład Usług Technicznych, KROSNO

(72) Bloch Kazimierz, Zięba Czesław

(54) Gniotownik walcowy, zwłaszcza do pasz

(57) Gniotownik ma pasy podwójnego działania (11) obejmujące część obwodu koła pasowego (13), koła pasowego napędowego i koła pasowego napędzanego. Gniotownik wyposażony jest ponadto w zespół napinania pasów (b) wraz ze wskaźnikiem napinania pasów (c), zespół do ustalania szczeliny pomiędzy walcem stałym (3) i walcem dociskowym (2), zespół regulacji siły nacisku (e) walca dociskowego (2) i zespół regulacji luzów (f) łożyska głównego. (5 zastrzeżeń)



A1(21) 279299 (22) 89 05 04 4(51) A41D

(71) Zakłady Mięsne w Gdyni, GDYNIA

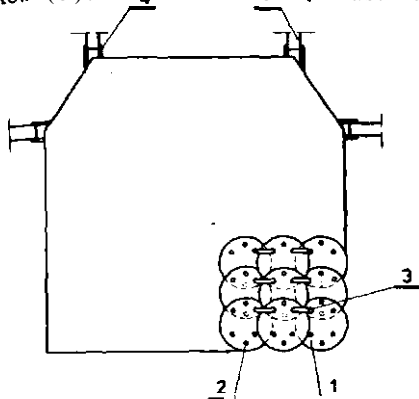
(72) Grala Kazimierz, Janiszewska Maria, Przyborowski Adam

(54) Fartuch przeciwskałeczeniowy

(57) Wynalazek rozwiązuje problem budowy fartucha pozwalającego na pełne zabezpieczenie przed okaleczeniem nożem w procesach operacji technologicznych z równoczesnym zapewnieniem swobody ruchów użytkownika.

Fartuch w kształcie prostokąta przechodzącego w trapez stanowi zestaw zachodzących na siebie płytek (1) z przelotowymi otworami (2) połączonych ze sobą ogniwa (3) tak, że skrajne ogniwa (3) łączą ze sobą po dwie płytki (1), zaś wewnętrzne ogniwa (3) łączą ze sobą po cztery płytki (1). Na wierzchołkach części fartucha o kształcie

trapezowym do skrajnych płytek (1) zamocowane są w otworach uchwyty (4) dla mocujących nasków (5). (1 zastrzeżenie)

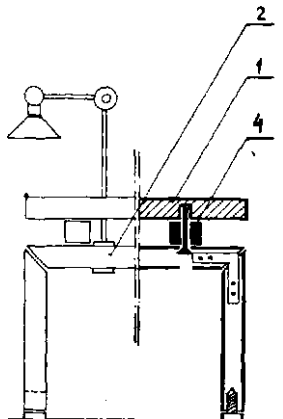


A1(21) 279292 (22) 89 05 03 4(51) A47B

- (71) Przedsiębiorstwo Eksportu Usług Technicznych "EXBUD", KIELCE
(72) Muczko Edmund

(54) Nogi do mebli, zwłaszcza biurowych

(57) Nogi połączone od góry, wzdłuż blatu (1) łącznikami (2) mają zamocowane na tych łącznikach (2) tulejki dystansowe (4), oddzielające łączniki (2) od blatu (1) stołki. (2 zastrzeżenia)

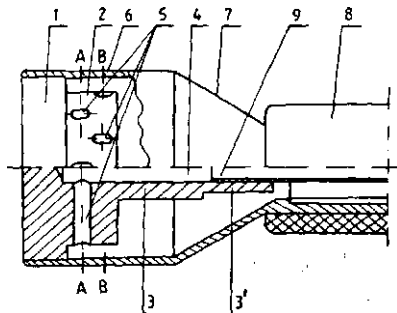


A1(21) 279335 (22) 89 05 09 4(51) A61B

- (71) Zakład Elektroniczno-Mechaniczny "MERA-ZEM", NASIELSK
(72) Bratakim Witold

(54) Mikrowymiennik na czynnik dwufazowy

(57) Mikrowymiennik ma głowicę, którą tworzą walec (1) większy i walec (2) mniejszy,



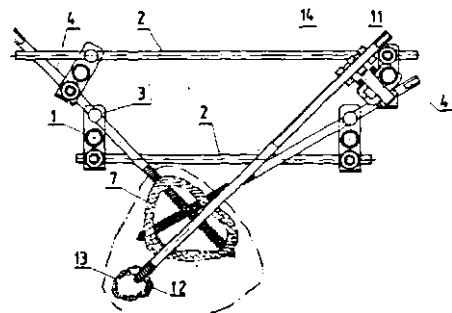
stanowiące jedną całość i osadzone na pręcie (3) wydrążonym walcowo (4) wzdłuż osi. W walcu (2) wykonane są w dwóch płaszczyznach A-A i B-B radialne kanały (5). Całość jest szczelnie zamknięta obudową (6, 7) połączoną z przewodem (8) i rurką zasilającą (9). (1 zastrzeżenie)

A1(21) 279387 (22) 89 05 09 4(51) A61B

- (71) Politechnika Śląska
im. W. Pstrowskiego, GLIWICE
(72) Rafalski Zygmunt, Girek Zbigniew,
Konzał Stanisław, Koziarski Józef

(54) Aparat do leczenia rozległych ubytków piszczeli

(57) Aparat do leczenia rozległych ubytków piszczeli składa się z nośników (1), łączników (2), zacisków (3) i wkrętów bazowych (4) tworzących graniastosłup o podstawie trójkąta, z dwoma ramami umieszczonymi jedna nad drugą, wyposażony korzystnie we wkręty (11) zamocowane w zaciskach (14) umieszczonych na nośniku jednej lub obu ram graniastosłupa. (1 zastrzeżenie)

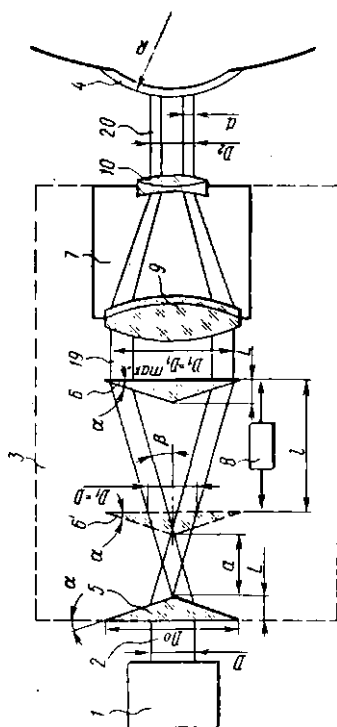


A1(21) 283355 (22) 90 01 19 5(51) A61F 9/00

- (31) NO 4640092 (32) 89 01 20 (33) SU
NO 4640093 89 01 20 SU
(71) Mezhotraslevoi Nauchno-Tekhnicheskoy
Kompleks "Mikrokhirurgia Glaza",
Moskwa, SU
(72) Fedorov Svyatoslav Nikolaevich,
Ivashina Albina Ivanovna,
Linnik Leonid Feodosievich,
Semenov Alexandr Dmitrievich,
Beilin Efim Natanovich,
Evsjukov Alexandr Gennadievich,
Lekhtsier Evgeny Naumovich,
Orlov Mikhail Jurievich,
Skvortsov Igor Anatolievich,
Sorokin Alexandr Sergeevich,
Tjurin Vladimir Stepanovich,
Egorov Vladimir Pavlovich,
Kharizov Alexei Alexandrovich

(54) Urządzenie do chirurgicznego leczenia niemierności oka

(57) Urządzenie, zawierające laser impulsowy i ustawiony na drodze wiązki jego promieniowania zespół kształtujący rozkład gęstości energii promieniowania w przekroju poprzecznym wiązki, charakteryzuje się tym, że zespół kształtujący (3) stanowi układ optyczny złożony z usytuowanych na jednej osi optycznej co najmniej dwóch soczewek stożkowych (5, 6) oraz obiektywu teleskopowego (7). (5 zastrzeżeń)

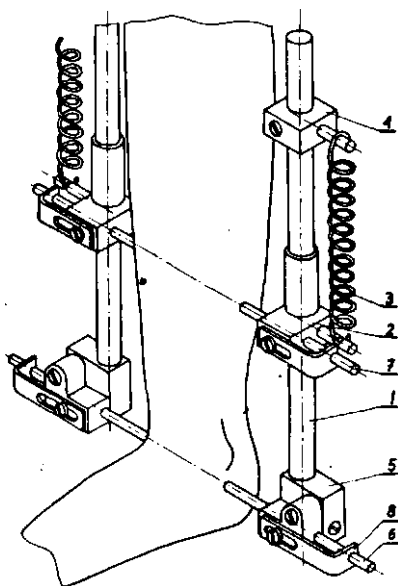


A1(21) 285201 (22) 90 05 16 5(51) A61F

(75) Deszczyński Jarosław, Karczmarczyk Tadeusz, Oleksiak Bogdan, Tkaczyk Mariusz, WARSZAWA

(54) Dynamiczny stabilizator dystrykcyjny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie czynnościowego leczenia złamań w obrębie kończyn, zwłaszcza dolnych. Dynamiczny stabilizator charakteryzuje się tym, że na każdej szynie (1) co najmniej jeden zacisk (2) osadzony jest suwliwie i połączony jest z układem napinającym. Co najmniej jeden gwoździć (6, 7) dynamicznego stabilizatora dystrykcyjnego umocowany jest w zacisku (2, 5; tak, że może obracać się wokół własnej osi i zabezpieczony jest przed ruchami wzdłużnymi poprzez blokadę, która wsunięta jest w rowek wycięty na obwodzie gwoździ.



Każda szyna (1) ma co najmniej jeden dzielony zacisk (5), który umożliwia ruchy kostne gwoździ (6) w płaszczyźnie równoległej do osi szyny. (3 zastrzeżenia)

A1(21) 279358 (22) 89 05 03 4(51) A61H

(71) Zespół Szkół Zawodowych Nr 1, KATOWICE

(72) Cabon Mirosław

(54) Wózek inwalidzki

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dotyczące wykonania wózka inwalidzkiego trójkołowego o napędzie na jedno koło przeznaczonego dla osób nie posiadających władania w górnych i dolnych kończynach o sprawnym kręgosłupie w obrębie szyi, który umożliwia choremu niezależność w poruszaniu się i zapewnia prawidłową pozycję siedzącą z możliwością jej regulacji. Wózek ma na ruchomym ramieniu (3) sterownik (1), na którym umieszczona jest dźwignia (2) podbródkowa. Sterownik (1) o zasilaniu indywidualnym źródłem (6) prądu stałego, współpracuje z silnikiem (4) zamontowanym w układzie sterowniczym z przekątnymi (7) i wyłącznikami (10) kranowymi skrepu. (2 zastrzeżenia)

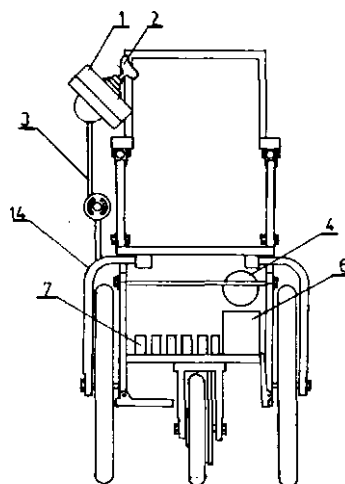


fig. 1

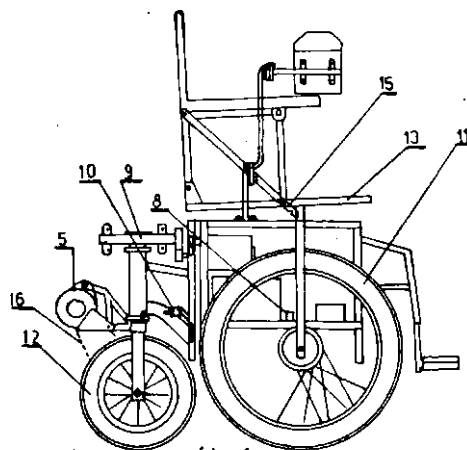


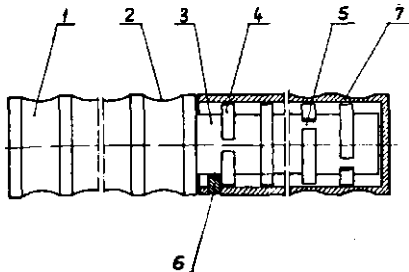
fig. 2

A1(21)27938422) 89 05 09 4(51) A61H

(75) Andruszkiewicz Stanisław, OPOLE,
Bachorz Bogusław, WROCŁAW

(54) przrząd do ćwiczeń rak

(57) Przrząd służy do powiększania zakresu ruchu zgięcia grzbietowego i dłoniowego w stawach nadgarstkowych dłoni pacjenta. Przrząd charakteryzuje się tym, że w korpusie usytuowany jest trzonek (3) z wieloma pierścieniami (4), z których każdy ma rowek przelotowy na kołek (6) osadzony w tulei o średnicy nieco większej od średnicy pierścieni (4). (3 zastrzeżenia)



A1(21) 279379 (22) 89 05 08 4(51) A61K

(71) Spółdzielnia Inwalidów POLIMER,
LUBLINIEC
(72) Chrzęstek Wiesław, Hanaka-Lerche
Lucyna, Woźniak Ewa, Zarębska Lucyna

(54) Płyn i chusteczka kosmetyczna

(57) Płyn ma skład: alkohol etylowy 40 do 55 części wagowych, glikol propylenowy 3 do 8 części wagowych, kompozycja zapachowa 0,15 do 0,5 części wagowych, estry alkoholo-

li nasyconych i kwasów ftalowych 0,4 do 1,0 części wagowych i woda destylowana 40 do 60 części wagowych.

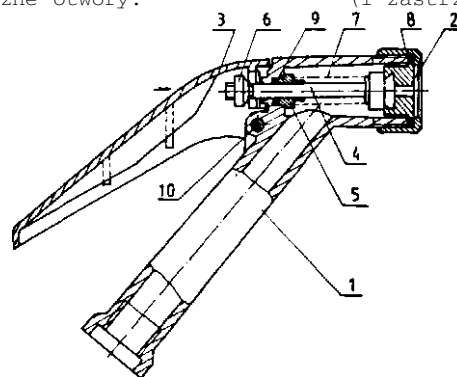
Chusteczka kosmetyczna zamknięta hermetycznie w torebce z nieprzepuszczalnego materiału ma postać kawałka tkaniny nasyczonej płynem o podanym wyżej składzie. (2 zastrzeżenia)

A1(21) 279258 (22) 89 05 04 4(51) A62C

(71) Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony
Przeciwpożarowej, JÓZEFÓW
(72) Derecki Tadeusz, Wilczkowski Stefan

(54) Prądownica pożarnicza o eliptycznym wpływie środka gaśniczego

(57) Prądownica charakteryzuje się tym, że mocowana nakrętką (8) do korpusu prądownicy (1) dysza (2) ma podłużną, przelotową szczelinę lub co najmniej dwa przelotowe, rozbieżne otwory. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

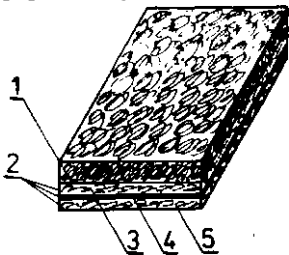
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 279001 (22) 89 04 18 4(51) B01D

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Technicznych Wyrobów Włókienniczych,
ŁÓDŹ
(72) Wierzbowska Teresa, Stachowiak-
-Nogacka Marianna, Moraczewski Andrzej

(54) Wkład filtracyjny

(57) Wkład filtracyjny do filtrów przeciwpyłowych i półmasek dróg oddechowych ma dwa układy włókninowe (1) i (2). Układ (1) jest jednowarstwowy, puszysty, z mieszanki włókien chemicznych. Układ drugi (2) ma warstwy (4, 5, 6) również z mieszanki włókien chemicznych, przy czym warstwy te połączone są z sobą poprzez igłowanie i kalandrowanie. (1 zastrzeżenie)



A1(21) 279008 (22) 89 04 20 4(51) B01D

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji,
Automatyzacji i Elektroniki Górniczej
"POLMAG-EMAG" - Centrum Mechanizacji
Górnictwa "KOMAG", GLIWICE
(72) Krupa Antoni

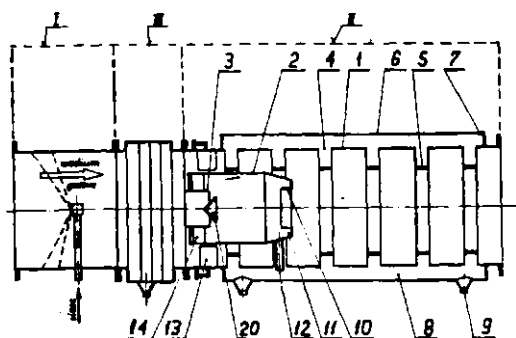
(54) Sposób oczyszczania medium gazowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że medium rozdzielane się na co najmniej dwie pierścieniowe, koncentrycznie rozmieszczone strugi. Każdą z tych strug wprowadza się w ruch wirowy oddzielnie, korzystnie współbieżnie. Zanieczyszczenia przemieszczające do wewnętrznych warstw poszczególnych strug zbiera się oddzielnie.

Urządzenie ma segmentową obudowę (1), której segmenty są od siebie oddalone tworząc szczeliny.

Wewnątrz segmentowej obudowy (1) umieszczony jest koncentrycznie rurowy element (2) korzystnie zakończony stożkowo. W końcowej części element (2) ma próg (10) w kształcie komory otwartej do wewnątrz. Z elementu (2) wyprowadzony jest ściękowy przewód (12). W osi rurowego elementu (2) znajduje się cylinder (3) obustronnie otwarty. Naprzeciw wylotu z cylindra (3) jest umieszczony koncentrycznie stożek (20). Pomiędzy segmentem obudowy (1)

i rurowym elementem (2) oraz pomiędzy nim a cylindrem (3) znajdują się kierujące łopatki (13) i (14). (5 zastrzeżeń)



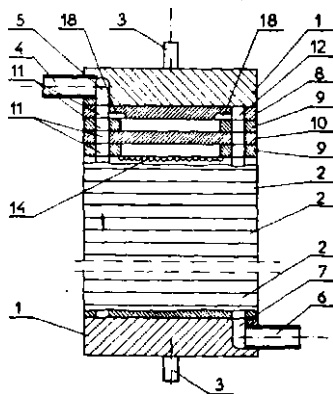
A1(21) 279309 (22) 89 05 05 4(51) B01D

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
(72) Kołtuniewicz Andrzej, Mielczarek Marek, Noworyta Andrzej, Stankiewicz Zdzisław

(54) Urządzenie do filtracji membranowej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że elementy filtracyjne (2) zawierają płytkę (8), korzystnie gumową, która z jednej strony ma rowki (14) doprowadzające filtrat do otworów odbioru filtratu, a z drugiej strony ma dwa rzędy rowków (18) doprowadzających surowiec na powierzchnię membrany (10) i odprowadzających surowiec do odpływowych otworów (12). Po obu stronach płytki (8) znajdują się uszczelniające karby, które uniemożliwiają przedostawanie się surowca i filtratu na zewnątrz urządzenia oraz mieszanie się surowca z filtratem wewnątrz urządzenia.

Urządzenie według wynalazku ma zastosowanie w procesach ultrafiltracji i odwróconej osmozy, prowadzonych dla różnych celów. (2 zastrzeżenia)



A1(21) 279360 (22) 89 05 08 4(51) B01D

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Błachownia", KĘDZIERZYN-KOŹLE
(72) Nowicki Bogusław, Masiarz Anna, Maksymiec Daniel, Zawadzki Mieczysław, Gniady Danuta, Waleszczyk Wiktor, Jarzębowski Zenon, Tokarczyk Kazimierz, Porwiesz Józef

(54) Sposób odtleniania gazów obojętnych

(57) Sposób polegający na odtlenianiu gazów obojętnych poprzez redukcję przy pomocy wodoru, na katalizatorze zawierającym pallad osadzony na nośniku γ - Al_2O_3 , charakteryzu-

je się tym, że katalizator zawiera 0,05 - 0,2% wagowych palladu i 0,005 - 0,05% wagi. wych żelaza, a proces odtleniania prowadzi się w temperaturze 15-350 C przy obciążeniu katalizatora fazą gazową w zakresie 5,0 - 20 $\text{Nm}^3/\text{KG}_{\text{kat}} \cdot \text{h}$. (1 zastrzeżenie)

A1(21) 279400 (22) 89 05 10 4(51) B01D

(71) Biuro Studiów i Projektów Energetycznych "Energoprojekt", GLIWICE
(72) Bukowski Roman, Pieszka Eugeniusz, Bukowska Katarzyna

(54) Odsiarczanie spalin w kotle fluidalnym

(57) Odsiarczanie spalin w kotle fluidalnym polega na tym, że do paliwa i/lub komory spalania kotła fluidalnego podaje się jako sorbent siarki popiół i/lub żużel z węgla brunatnego zawierający wapń i/lub magnez i/lub glin. (1 zastrzeżenie)

A1(21) 279402 (22) 89 05 10 4(51) B01D

(71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Rafinerii Nafty "BIPRONAFT", KRAKÓW
(72) Ołowski Józef, Węgrzyński Stanisław, Moskała Krzysztof, Kasza Leszek

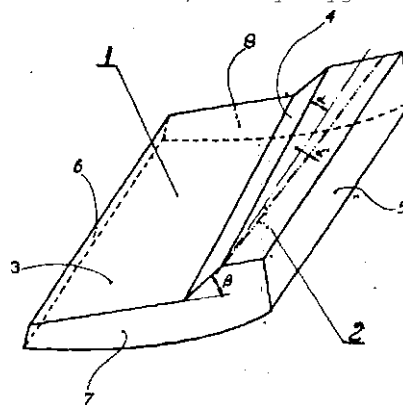
(54) Sposób oddzielania siarki z piany lub pulpy powstającej przy odsiarczaniu gazów metoda absorpcyjno-utleniająca

(57) Sposób polega na tym, że pianę lub pulpę poddaje się ekstrakcji w hermetycznym zbiorniku za pomocą frakcji węglowodorowej lub poszczególnych węglowodorów wchodzących w skład tej frakcji.

Fazę wodną oddziela się i zwraca do procesu odsiarczania gazu, a pozostała w zbiorniku pulpę siarkowo-węglowodorową podgrzewa się, oddestylowuje węglowodory, które zwraca się do procesu ekstrakcji. Pozostała w zbiorniku czystą siarkę usuwa się znanymi metodami. Stosunek wagowy czynnika ekstrakcyjnego do siarki jest równy 1,5 : 1 do 5 : 1. (1 zastrzeżenie)

A1(21) 279233 (22) 89 05 03 4(51) B01F

(71) Centralny Ośrodek Badawczo Rozwojowy Przemysłu Betonów "CEBET", WARSZAWA
(72) Gębarowski Stanisław, Szymański Mirosław, Włodarczyk Mirosław, Kurek Zacheusz, Oszczyk Zygmunt



(54) wykładzina młynów rurowych

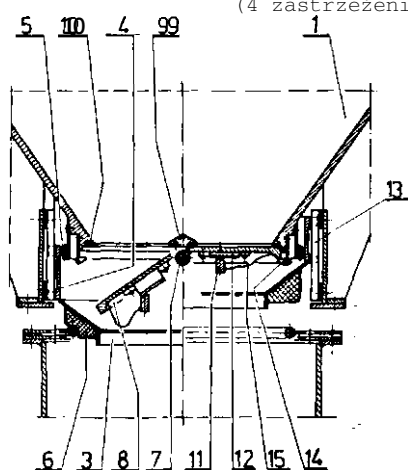
(57) Wykładzina składa się z modułowych elementów płytowych (1), o rzucie w kształcie prostokąta, które wzdłuż jednego boku (5) mają występ w formie ściętego klina (2). Zbieżność klina (2) uzależniona jest od kierunku obrotu młyna oraz przepływu mielonego materiału. Elementy (1) zamocowane są do powierzchni walczaka wzdłuż tworzących, przy czym występy klinowe (2) znajdują się po stronie, w którą obraca się młyn, a zbieżność ich jest zgodna z ruchem przepływu mielonego materiału w młynie. (3 zastrzeżenia)

A1(21) 279311 (22) 89 05 05 4(51) B01F

(71) Politechnika Krakowska, KRAKÓW
(72) Norski Andrzej, Polański Zbigniew, Moszumański Ryszard, Sułkowski Andrzej

(54) Obrotowy zbiornik grawitacyjnego mieszalnika materiałów sypkich

(57) Obrotowy zbiornik charakteryzuje się tym, że zespół wysypowy ma człon teleskopowy (4) prowadzony na króćcu wysypowym (3) oraz przesłone klapową, którą stanowią dwa niezależnie łożyskowane skrzydła klapowe (8). Człon teleskopowy (4) przemieszczany jest poosiowo ręcznym mechanizmem dźwigniowym z rygłem oraz ma pręty dociskowe (11) skrzydeł klapowych (8). W króćcu wysypowym (3) znajdują się zatrzaski sprężynowe (14) skrzydeł klapowych (8), które połączone są linkami (15) z członem teleskopowym (4). (4 zastrzeżenia)

A1(21) 279050 (22) 89 04 24 4(51) B01J
B01D

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, WARSZAWA
(72) Lenik Jerzy, Konopczyński Andrzej, Wasiak Ryszard, Węgrzyn Wojciech, Kieszkowski Marek

(54) Sposób prowadzenia procesów autokatalitycznych, zwłaszcza reakcji usuwania zanieczyszczeń w gazach i powietrzu

(57) Sposób polega na tym, że strumień wlotowy wprowadza się na obrzeżu aparatu i prowadzi się w kierunku w zasadzie radialnym i promieniowym do centrum aparatu, w którym znajduje się początek strefy przemiany fizycznej lub chemicznej, zainicjowanej korzystnie przez chwilowe ogrzanie [Centrum, a następnie poprzez strefę reakcji

w kierunku w zasadzie promieniowym i radialnym od centrum aparatu wyprowadza się strumień wylotowy, a strumień wlotowy oddziela się od strumienia wylotowego nieprzepuszczalnymi dla mediów przegrodami, przy czym strumienie miesza się korzystnie w kierunku poprzecznym do kierunku ich przepływu. (1 zastrzeżenie)

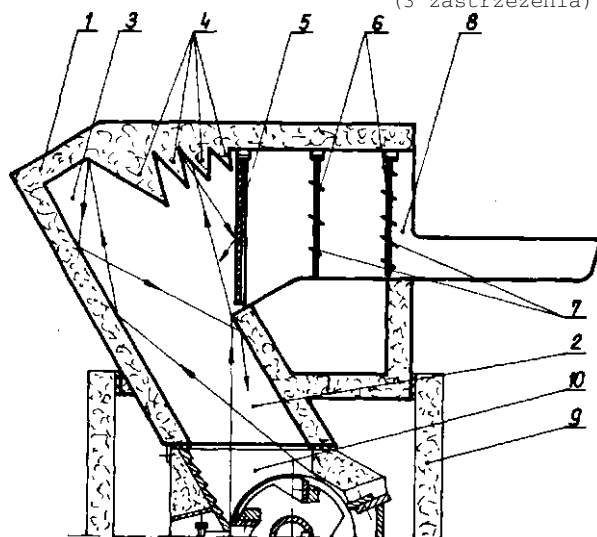
A1(21) 279242 (22) 89 05 02 4(51) B02C

(71) Ośrodek Badawczo Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych "Metalchem", TORUŃ
(72) Tekiela Lech, Kamiński Jan

(54) Dźwiękochłonny lej zasypowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest dźwiękochłonny lej zasypowy stanowiący integralny element urządzeń do rozdrabniania, zwłaszcza odpadów z tworzyw sztucznych.

Dźwiękochłonny lej zasypowy charakteryzuje się tym, że ma strukturę akustycznego tłumika labiryntowego o kształcie zbliżonym do odwróconej niesymetrycznej litery "V", który wyposażony jest w wydłużony wlot (2) do komory nożowej (10) urządzenia rozdrabniającego, po przeciwległej stronie którego usytuowany jest tłumik akustyczny (3) wraz z przylegającym do niego grzebieniowym zespołem tłumiająco-rozpraszającym (4) przy czym otwór zasypowy (8) przegrodzony jest od wewnątrz kilkoma uchylnymi żaluzjami (5 i 6), z których co najmniej jedna (5) zaopatrzona jest w dodatkowy wkład akustyczny. (3 zastrzeżenia)

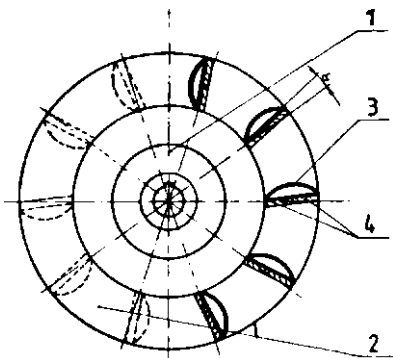


A1(21) 279243 (22) 89 05 02 4(51) B02C

(71) Elektrownia Turów, BOGATYNIA
(72) Krzywoszyński Wacław

(54) Koło bijakowe wentylatorowego młyna węglowego z odchylonymi bijakami

(57) Koło bijakowe ma płyty bijakowe (4) lub poprzeczki (3) służące do mocowania zespołów płyt bijakowych (4) odchylone od pozycji promieniowej o kąt α , którego wartość wynosi $0^\circ < \alpha < 30^\circ$, w kierunku przeciwnym do kierunku obrotów koła bijakowego. (1 zastrzeżenie)



A1(21) 279277 (22) 89 05 03 4(51) B02C
B23P

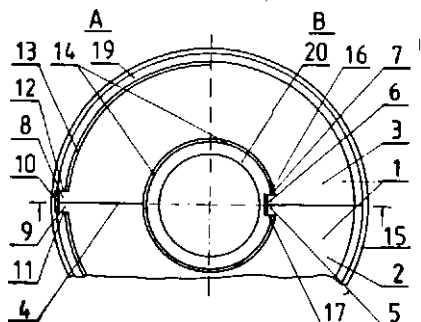
- (71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna
im. Powstańców Śląskich, OPOLE
(72) Tarasek Jan, Tarasek Władysław

(54) Pierścień miazdzący młyna kulowego
i sposób wykonania pierścienia
miazdzącego młyna kulowego

(57) Pierścień składa się z pierścienia podstawowego (15) i wkładki (1) roboczej, składającej się co najmniej z dwóch segmentów (2), (3) w kształcie półpierścieni, przy czym każdy z segmentów, półpierścieni zaopatrzony jest w dwa symetryczne wypusty wewnętrzne (5), (7) lub zewnętrzne (8). (9), a powierzchnie styku (11), (12) i (16), (17) wypustów wkładki z wybraniem (10), (11), są równoległe lub zbieżne w kierunku dośrodkowym.

Sposób wykonania pierścienia polega na tym, że pierścień podstawowy wykonuje się z jednolitych pierścieni zużytych metodą obróbki skrawaniem, formując w pierścieniu wybranie w kształcie rynny o promieniu równym zewnętrznemu promieniowi wkładki oraz wybrania na wypusty wkładki, następnie metodą tłoczenia wykonuje się z blachy wkładki w kształcie półpierścieni o promieniu wewnętrznym równym lub większym od promienia kuli miazdzącej z jednoczesnym uformowaniem wypustów, obrabia się powierzchnie styku półpierścieni oraz powierzchnie boczne wypustów, obrabia cieplnie, następnie osadza się wkładki pierścieniowe w pierścieniu podstawowym wprowadzając wypusty wkładek pierścieniowych w wybrania pierścienia podstawowego.

(2 zastrzeżenia)



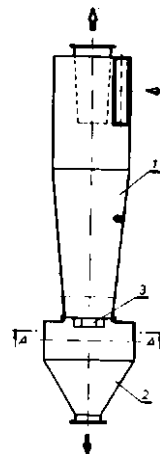
A1(21) 279215 (22) 89 04 28 4(51) B04C

- (71) Spółdzielcze Zakłady Techniczno-
Wdrożeniowe "Omega", ŁÓDŹ
(72) Witos Wincenty, Gawęda Zbigniew

(54) Cyklon

(57) Cyklon przeznaczony do odpylania gazów jest wyposażony w przegrodę, w postaci elementu zawirowującego (3), umieszczoną w części łączącej obudowę (1) cyklonu ze zbiornikiem pyłu (2).

Gaz z porwanym pyłem, przepływając od zbiornika (2) do obudowy (1), zostaje zawirowany na elemencie zawirowującym (3), co powoduje odrzucenie pyłu na wewnętrzne ścianę cyklonu, skąd pył przemieszcza się ponownie do zbiornika (2). (2 zastrzeżenia)



A1(21) 279150 (22) 89 04 27 4(51) B07B

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Techniki Geologicznej, WARSZAWA
(72) Bakoń Andrzej, Wróblewski Marcin,
Byrylski Adam

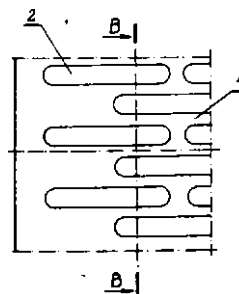
(54) Sposób segregacji granulometryczno-
kształtowej ziarn diamentowych

(57) Sposób polega na tym, że ziarna diamentowe wysypuje się między dwie wyprofilowane tarcze, umieszczone na wspólnej osi i tworzące szczelinę o ustalonej szerokości, a następnie wprowadza się je w ruch obrotowy w ustalonym zakresie, powodujący w zależności od wielkości i kształtu ziarn przesuwanie ich w kierunku szczeliny, ograniczającej wielkość segregowanych ziarn, i zsuwanie do pojemnika wokół tarczy dolnej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 279352 (22) 89 05 08 4(51) B07B

- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna, OLSZTYN
(72) Rawa Tadeusz, Semczyszyn Mikołaj



(54) Oddzielacz nasion trójkątnych,
właszcza nasion gryki

(57) Oddzielacz nasion trójkątnych, właszcza nasion gryki, składający się z cylindra z rynienką oraz kosza zasypowego z dozownikiem, charakteryzuje się tym, że cylinder (1) ma postać sita z otworami (2) cylindrycznymi, których dłuższe boki są skierowane wzdłuż tworzącej cylindra (1).
(1 zastrzeżenie)

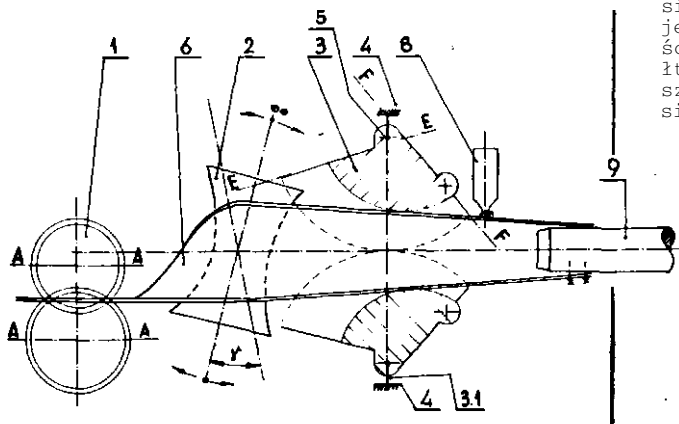
A2(21) 284950 (22) 90 04 24 5(51) B21C 37/03

(75) Sadurski Jerzy, GDAŃSK
Sadurska Maria, GDAŃSK

(54) Urządzenie do kształtowania z wstęgi
rury o zmiennej średnicy ze szwem
osiowym

(57) Urządzenie do kształtowania z wstęgi rury o zmiennej średnicy spajanych szwem osiowym umożliwia dowolne ukształtowanie ich przekroju poprzecznego i zarysu ich tworzącej poosiowej.

Urządzenie składa się z zespołu (1) dwu równoległych par krążkowych noży tnących, za którymi jest usytuowany zespół (2) rolek kształtujących składający się z co najmniej jednej pary rolek wstępnego kształtowania i co najmniej jednej pary rolek kształtowania właściwego, mających zmienną odległość ich osi symetrii i zmienny kąt wzajemnego pochylenia tych osi oraz mających niekołowy zarys ich przekroju poosiowego. Za zespołem rolek kształtujących jest usytuowany zespół wahliwych, osadzonych w nieruchomym korpusie (4), ślizgowych kamieni kalibrujących (3), rozmieszczonych na obwodzie koła, którego płaszczyzna jest prostopadła do osi kształtowanej rury (6). Każdy z kamieni (3) ma kształt ślizgowej powierzchni zakreślony łukiem koła o zmiennym promieniu, największym na wlocie do zespołu i najmniejszym na wylocie. W bezpośrednim sąsiedztwie wylotu zespołu kamieni kalibrujących jest usytuowany palnik (8). Początek odcinka kształtowanej rury (6) jest zakotwiczony rozłącznie do pociągowego trzpienia (9).
(9 zastrzeżeń)

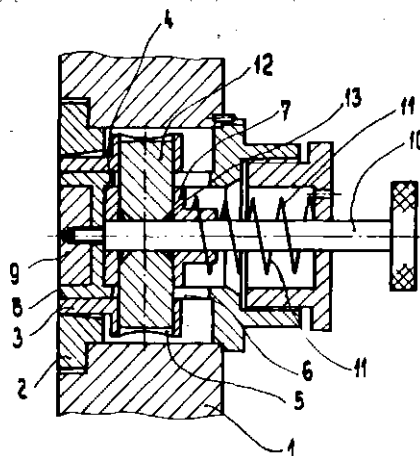


A1(21) 279406 (22) 89 05 10 5(51) B21D

(71) Ośrodek Badawczo Rozwojowy
Maszyn Pakujących, POZNAN
(72) Haremski Marek

(54) Tłocznik prasy do wytwarzania
kapsli butelkowych z taśmy metalowej

(57) Nieruchome narzędzie tłocznika składa się zasadniczo z matrycy wykrawającej (2), matrycy ciągowej (4) i przesuwnej, pierścieniowego dociskacza (3). Matryca ciągową (4) jest przymocowana do korpusu (1) tłocznika i ma w swym płaszczu przeciwległe, podłużne wycięcia (6), przez które przechodzi kołek (12), usytuowany poprzecznie względem osi tłocznika. Kołek (12) zespala dociskacz (3) z przesuwным łącznikiem (7), umieszczonym wewnątrz płaszcza matrycy (4), przy czym osie kołka (12) i łącznika (7) krzyżują się nawzajem. W środkowej części kołka (12) znajduje się poprzeczny otwór (13), przez który przechodzi swobodnie śruba (10) mocująca znakownik (9).
(1 zastrzeżenie)

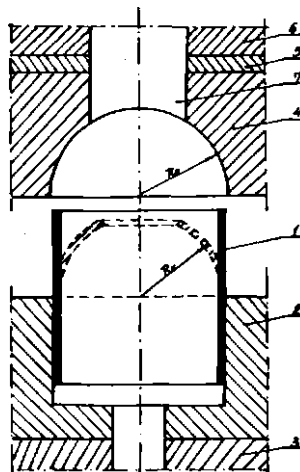


A2(21) 283557 (22) 90 01 30 5(51) B21D 51/08

(71) POLMO-SHL Fabryka Samochodów
Specjalizowanych, KIELCE
(72) Kmiec Heliodor

(54) Sposób formowania czasz kulistych i
narzędzie do formowania czasz kulistych

(57) Sposób formowania czasz kulistych polega na tym, że w matrycy (2) umieszcza się przygotowaną (1) w kształcie tulei i obciska się ją od góry stemplem (4) nadając jej z jednej strony kształt półkulistej czaszy ze ściętym wierzchołkiem. Następnie tak ukształtowaną przygotowaną (1) odwraca się i umieszcza w następnej matrycy, po czym obciska się z drugiej strony tym samym stemplem (4).



Narzędzie do formowania czasz składa się ze stempla (4), którego część robocza wraz z częścią wypychacza (7) tworzy kształt półkulistej wklęsłej czaszy oraz z dwóch wymiennych matryc. Matryca (2) ma profil cylindryczny, zaś druga matryca ma kształt przygotówki (1) uformowanej w pierwszej operacji. (2 zastrzeżenia)

A2(21) 283747 (22) 90 02 09 5(51) B22C 1/22

- (71) STOP Stowarzyszenie Techniczne
Odlewników Polskich
Zespół Rzeczoznawstwa i Postępu
Technicznego, KRAKÓW
(72) Olszewski Tadeusz, Młodnicki Stanisław,
Baliński Andrzej

(54) Samoutwardzalna masa formierska
lub rdzeniowa

(57) Samoutwardzalna masa formierska lub rdzeniowa z żywicą syntetyczną, utwardzana kwasem ortofosforowym, benzenosulfonowym, paratoluenosulfonowym lub mieszaniną kwasów arylobenzenosulfonowych z dodatkami kwasów monochlorobenzenosulfonowych, polichlorobenzenosulfonowych i/lub aloksybenzenosulfonowych w roztworze wodnym charakteryzuje się tym, że kwas do utwardzania modyfikowany jest kwasem solnym w ilości 1 do 20% wagowych. (1 zastrzeżenie)

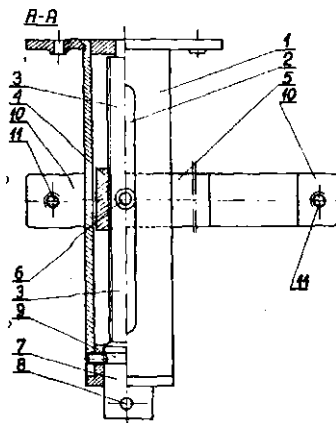
A1(21) 279332 (22) 89 05 08 4(51) B23B

- (71) Zakład Usług Technicznych
WWTiR, WARSZAWA
(72) Iwański Janusz

(54) Uchwyt mocujący, zwłaszcza do wiertarki

(57) Przedmiotem wynalazku jest uchwyt mocujący, zwłaszcza do wiertarki, stosowany jako wyposażenie pilarki, umożliwiający płynne przemieszczanie narzędzia.

Uchwyt charakteryzuje się tym, że na rurowym wsporniku (1) ma wzdłużny kanał (2), a wewnątrz osadzony trzpień gwintowany (3), na którym osadzona jest nakrętka (4) połączona z kształtowaną obejmą (5) mającą na obu końcach (10) sprężystych wkręty (11). Trzpień gwintowany (3) ma na końcu (7) pokrętło (8) oraz kanałek (9). (4 zastrzeżenia)



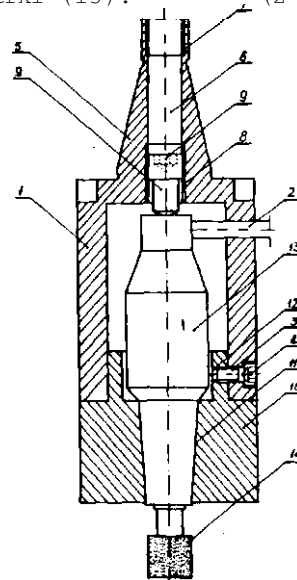
A2(21) 283367 (22) 90 01 18 5(51) B23F 3/c

- (71) Zakłady Włókien Chemicznych
Stiflon®, GORZÓW WLKP.
(72) Kasperkiewicz Sławomir, Holec Tadeusz

(54) Sposób wykańczającej obróbki krzywoliniowych zarysów krzywek płaskich i przyrząd do stosowania tego sposobu

(57) Sposób wykonywania złożonych zarysów krzywoliniowych w płaskich przedmiotach typu krzywka na frezarce sterowanej numerycznie z głowicą wielowrzecionową, gdzie zgrubne kształtowanie powierzchni krzywoliniowej odbywa się poprzez frezowanie frezem palcowym, charakteryzuje się tym, że wykańczająca obróbka powierzchni krzywoliniowych obrobionych cieplnie odbywa się poprzez szlifowanie wirującą ściernicą trzpieniową na tej samej frezarce.

Przyrząd ma cylindryczną obudowę (1) z kanałem (2), mocującym otworem (3) i śrubą (4), zakończoną w górnej części znormalizowanym chwytem stożkowym (5) ze śrubą dociskową (9). Cylindryczna obudowa (1) zamknięta jest w dolnej części centrującą tuleją (10); ze stożkowym gniazdem (11) dostosowanym do chwytowej części standardowej, ręcznej szlifierki (13). (2 zastrzeżenia)



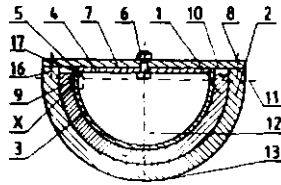
A1(21) 279276 (22) 89 05 03 4(51) B23P

- (71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna
im. Powstańców śląskich, OPOLE
(72) Tarasek Jan, Tarasek Władysław

Sposób wykonania kulimiazdzącej
młyna kulowego do rozdrabniania węgla

(57) Półkulę kuli miazdzącej odlewa się w kokili zaopatrzonej w rdzeń (13) w kształcie półkuli z częścią rurową (17), wykonany metodą tłoczenia z uformowaniem kilku wybrzań na powierzchni zewnętrznej, sąsiadującej z płaszczyzną podziału, przy czym rdzeń (13) mocuje się do formy zewnętrznej przy pomocy krzyżulca dużego (7), śruby (6) i krzyżulca małego (4), przyspawanego końcami do rdzenia (3), następnie przestrzeń między formą zewnętrzną (2) a rdzeniem (3) wypełnia się cieplem staliwem przy ewentualnym, równoczesnym chłodzeniu formy zewnętrznej i powierzchni wewnętrznej rdzenia, korzystnie sprężonym powietrzem, a po ostygnięciu odlewu odłącza się krzyżulec duży (7) od formy zewnętrznej

(2) i rdzenia (3), wyjmując odlew łącznie z wtopionym rdzeniem metalowym (3), odcina się krzyżulec mały (4) i obróbką skrawaniem czółuje się powierzchnię półkuli i montuje się kulę miazdzącą łącząc w znany sposób wykonane półkule. (1 zastrzeżenie)



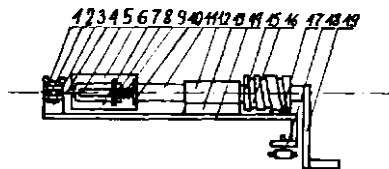
A1(21) 283479 (22) 90 01 25 5(51) B23P 15/00
B25B 1/20

(75) Paradowski Jan, BYDGOSZCZ

(54) Sposób i urządzenie do produkcji korkociągów

(57) Sposób polega na tym, że z blachy wykrawa się element w kształcie zbliżonym do litery T z trójkątną częścią środkową, po czym element ten mocuje się w imaku i skręca się jego część środkową.

Urządzenie zawiera płytkę imaka (1), płytkę imaka (2), złącze (3), sworznie (5), płytkę zaginającą (6), płytkę przesuną (7), sprężynę (9), płytki kołków (10), wał (11), łożysko (13), podstawę (14), ślimak (15), wodzik (17), imak do mocowania (13) i korbkę (19). (4 zastrzeżenia)



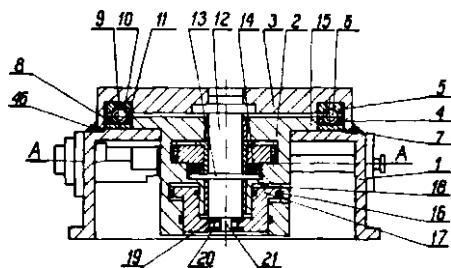
A1(21) 276806 (22) 88 12 29 4(51) B23Q

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi "VIS", WARSZAWA

(72) Smolski Roman, Gryjarowicz Stanisław, Goliszek Włodzimierz, Wojtowicz Jerzy

(54) Stół obrotowo-podziałowy

(57) Stół na górnej powierzchni obudowy (1) na umieszczony korpus (2) i sprzęgło pierścieniowo-kulkowe, utworzone z dwóch sztyw- no umocowanych na korpusie (2) i płycie



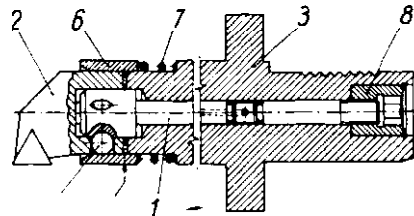
stołu (3) pierścieni (4, 5) z otworami (8,9), w których są umieszczone kulki (6). W korpusie (2) jest osadzona suwliwie kołnierzo- wa tuleja (12), wewnątrz której jest osadzony wałek (21), połączona trwale z tarczą (13) sprzęgła. Wałek (21) poprzez łożyska (19,20) jest połączony z tuleją kołnierzową stano- wiącą dwustronny tłok (17) pneumatycznego siłownika (18) mechanizmów unoszenia i blo- kowania płyty (3). Z kołem zębatym tarczy (14) sprzęgła współpracuje zębata, osadzo- na na bocznej powierzchni przesuwne- go bloku siłownika pneumatycznego mechanizmu obrotu płyty (3). (2 zastrzeżenia)

A1(21) 279244 (22) 89 05 02 4(51) B23Q

(75) Zięba Tadeusz, WROCŁAW;
Zięba Julian, WROCŁAW

(54) Urządzenie do szybkiej wymiany narzędzi

(57) W wymiennej oprawce (2) są luźno osa- dzono i uwięzione co najmniej dwa pośrednie elementy (5* współpracujące z ciągnem (2) oraz uruchamiającym pierścieniem (6) nasu- niętym na wymienną oprawkę (2) wokół usta- ti

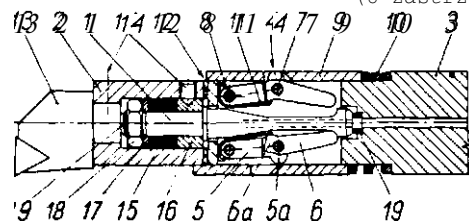


A1(21) 279245 (22) 89 05 02 4(51) B23Q

(75) Zięba Tadeusz, WROCŁAW;
Zięba Julian, WROCŁAW

(54) Urządzenie do szybkiej wymiany narzędzi

(57) Narzędziowa oprawka (2) jest połączo- na z nośnym korpusem (3) za pomocą co naj- mniej jednego dźwigniowo-przegubowego ukła- du (4) współpracującego z ciągnem (1), przy- czym wspomniany układ stanowią dwie przegu- bowo połączone dźwignie (5, 6). (8 zastrzeżeń)

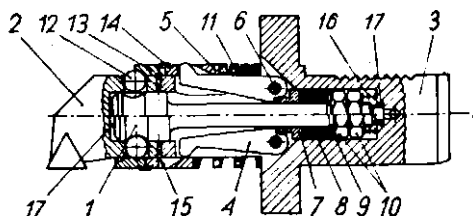


A1(21) 279250 (22) 89 05 04 4(51) B23Q

(75) Zięba Julian, WROCŁAW;
Zięba Tadeusz, WROCŁAW

(54) Urządzenie do szybkiej wymiany narzędzi

(57) Narzędziowa oprawka (2) jest połączo- na z nośnym korpusem (3) za pomocą co naj- mniej jednej dźwigni (4) współpracującej z oporową końcówką cięgna (1) oraz z urucha- miającą tuleją (5) osadzoną na nośnym kor- pusie (3). (6 zastrzeżeń)

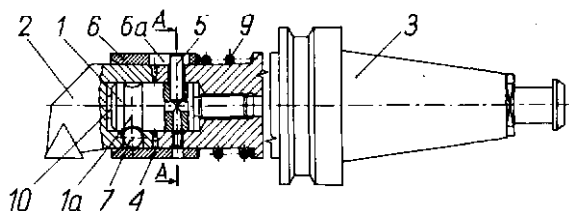


A1(21) 279410 (22) 89 05 10 4(51) B23Q

(75) Zięba Julian, WROCŁAW;
Zięba Tadeusz, WROCŁAW

(54) Urządzenie do szybkiej wymiany narzędzi

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ciągną (1) ma co najmniej jeden boczny drążek (5) usytuowany w promieniowo-łukowym wybraniu nośnego korpusu (3), natomiast zewnętrzny koniec drążka (5) jest sprzężony z uruchamiającym elementem (6) osadzonym na nośnym korpusie (3). (12 zastrzeżeń)

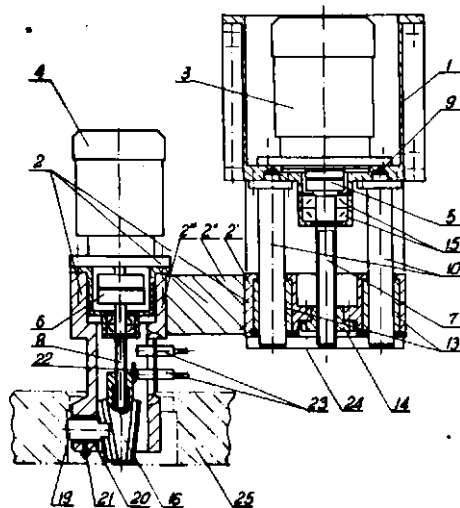


A2(21) 283371 (22) 90 01 19 5(51) B23Q 7/00

(71) Politechnika Rzeszowska
im. I. Łukasiewicza, RZESZÓW
(72) Kaszuba Kazimierz

(54) Mechanizm wychwyty i przemieszczania palet

(57) Mechanizm ma dwa silniki elektryczne (3 i 4) umocowane do dwóch różnych korpusów (1 i 2), które są połączone z sobą tak, że są względem siebie przesuwne, przy czym wały wyjściowe tych silników sprzęgnięte są z obrotowymi śrubami napędowymi (7 i 8), a dodatkowo jedna z tych śrub napędowych (7) sprzęgnięta jest poprzez nakrętkę (14) z przesuwным korpusem (2), zaś drugi silnik elektryczny (4), który umocowany jest do tego korpusu (2), ma wał



sprzęgnięty poprzez drugą śrubę napędową (8) z przesuwным elementem rozpierającym (16) usytuowanym pomiędzy rozpieranymi szczękami (19) zwykle również osadzonymi w przesuwным korpusie (2). (4 zastrzeżenia)

A1(21) 279407 (22) 89 05 10 4(51) B24B

(71) Przedsiębiorstwo Konstrukcyjno-Wdrożeniowe PRO-KOM sp. z o.o., POZNAŃ
(72) Czerniak Krzysztof, Kubiak Waldemar, Rogala Andrzej, Walachowski Marian, Węgierski Zbigniew

(54) Półautomatyczna ostrzarka do pił tarczowych

(57) Półautomatyczna ostrzarka służy do ostrzeżenia zębów pił tarczowych z ostrzami z węglików spiekanych.

Półautomatyczna ostrzarka charakteryzuje się tym, że korpus wahadła (12) mechanizmu nastawy głębokości szlifowania, zawierający wrzeciono (14) ściernicy (15) osadzony jest na osi (13) prostopadłej do osi (11) kołyski i sztywno z nią związanej, przy czym na gwincie wykonanym na osi (13) wahadła (12) osadzona jest nakrętka (16) związana z kołem wichrowym (18), które z kolei zwarte jest ze ślimakiem osadzonym na wałku głowicy sterującej, a z korpusem ostrzarki związana jest krzywka (30) o zarysie kołowym urządzenia podziału oraz tłok (31), na którym osadzony jest cylinder hydrauliczny (32) związany z mechanizmem dźwigniowym popychacza (33).

Mechanizm dźwigniowy popychacza (33) stanowi dolna dźwignia kątowa (34) z popychaczem (33), połączona łącznikiem (35) z górną dźwignią kątową (36) zwartą z kolei z blokującą dźwignią kątową (37), przy czym dźwignie te (34, 36, 37) osadzone są wahliwie w korpusie cylindra hydraulicznego (32), a dłuższe ramię dźwigni kątowej (36) zwarte jest z tłoczyskiem tłoka umieszczonego w cylindrze (38) związanym mechanicznie z korpusem cylindra hydraulicznego (32) i połączonym hydraulicznie z jego wnętrzem. (3 zastrzeżenia)

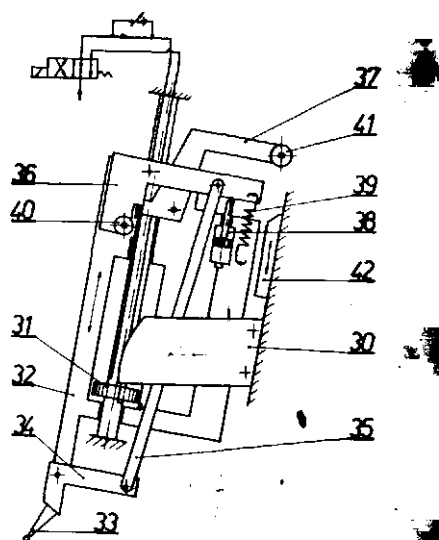


Fig.4

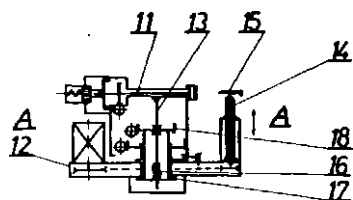


Fig. 2

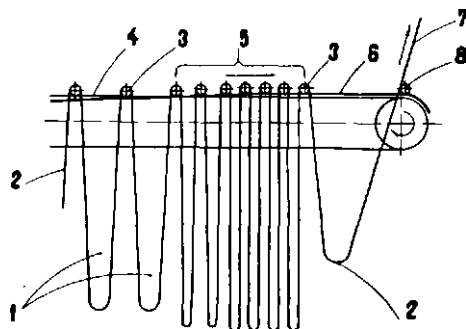
1(1) 279317 (22) 89 05 05 4(51) B24D B65H

(71) UNION-VIS Spółka z o.o.,
BIELSKO-BIAŁA

(72) Kochel Stanisław, Rusin Józef,
Konior Wiktor, Ślosarczyk Irena,
Szczotka Jan

(54) Sposób przekształcania zwisających festonów wstęgi produktu, lub półproduktu w prostą wstęgę

(57) Sposób przekształcania zwisających festonów wstęgi produktu, lub półproduktu w prostą wstęgę, w którym rozluźnione festony (1) wstęgi (2) produktu lub półproduktu, zwisające na niosących drążkach (3), wspartych na łańcuchach (4) transportera są zagęszczane w strefie (5), korzystnie na szynach ślizgowych (6), polega na tym, że następnie w pobliżu końca wspomnianej strefy (5) ciągnie się wstęgę (2) do góry ruchem przyspieszonym, jako prostą wstęgę (7). Ruch do góry jest korzystnie lekko skośny tak, że pozbawiony jest festonów niepotrzebny drążek (8), poprzednio oznaczony jako niosący feston drążek (3), jest spychany z toru transportowego dla ewentualnego ponownego użycia. (1 zastrzeżenie)



A1(21) 279318 (22) 89 05 05 4(51) B24D B65H

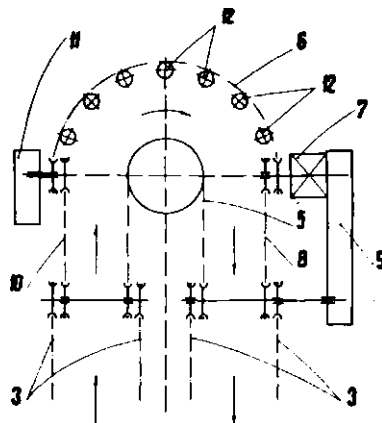
(71) UNION-VIS Spółka z o.o.,
BIELSKO BIAŁA

(72) Kochel Stanisław, Rusin Józef,
Konior Wiktor, Ślosarczyk Irena,
Szczotka Jan

(54) Zakręt tunelowej suszarki festonów wstępnego półproduktu, zwłaszcza nasypowego wyrobu ściernego

(57) Zakręt charakteryzuje się tym, że silnik (7) napędu ruchu festonów (4) na zakręcie tunelu suszarki umieszczony jest pomiędzy łańcuchem transportowym (6) obiegu łukowego zewnętrznego i łańcuchem transportowym (8) obiegu wyjściowego tak, że łańcuch transportowy (6) obiegu łukowego zewnętrznego, wsparty na rolkach odporowych (12) po-

łączony jest z silnikiem (7) bezpośrednio, a łańcuch transportowy (8) obiegu wyjściowego sprzężony jest sztywno z łańcuchem transportowym (5) obiegu łukowego wewnętrznego oraz napędzany poprzez reduktor (9) z tego samego silnika (7), natomiast łańcuch transportowy (10) obiegu wejściowego napędzany jest łańcuchem transportowym (6) obiegu łukowego zewnętrznego przez inny reduktor (11). (1 zastrzeżenie)



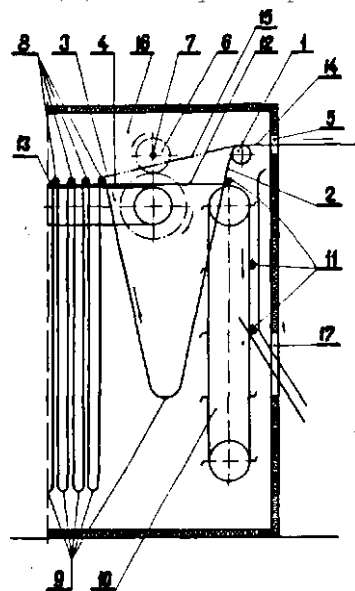
A1(21) 279319 (22) 89 05 05 4(51) B24D B65H

(71) UNION-VIS Spółka z o.o.,
BIELSKO BIAŁA

(72) Kochel Stanisław, Rusin Józef,
Konior Wiktor, Ślosarczyk Irena,
Szczotka Jan

(54) Urządzenie do przekształcania zwisających festonów wstęgi "produktu lub półproduktu w prostą wstęgę

(57) Urządzenie, zawierające końcówkę transportera łańcuchowego (4) przystosowaną do luźnego transportowania drążków nośnych (8) festonów (9) wstęgi (2), ma rolę nośną (1) umieszczoną nad końcówką (3) transportera łańcuchowego (4). Wstęga prosta (14) jest wyprowadzana z suszarni przez wąski poprzeczny otwór (5). Pionowy transporter (10)



zbiera i przemieszcza oswobodzone drążki (11) przez otwór (17) do ponownego użycia. Podczas przekształcania festonów (9) w prostą wstęgę (14) drążek nośny (8) nie ściera się, bo ciężar festonu jest przejmowany przez rolkę nośną (1). Urządzenie zabiera stosunkowo mało miejsca w końcowej części suszarni i pozwala na zamknięcie ściany **końcowej**, pozostawiając jedynie poprzeczny otwór (5) oraz poprzeczny otwór (17).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 279362 (22) 89 05 10 4(51) B24D

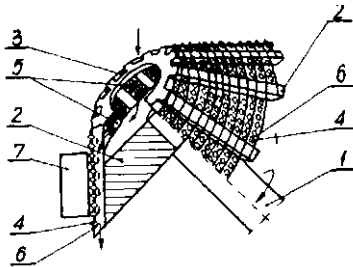
(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Bogołębski Jerzy

(54) Narzędzie do obróbki ścierniej

(57) Narzędzie do obróbki **ścierniej** w postaci, osadzonej na wrzecionie szlifierki, tulei (2), w której nagwintowanej powierzchni zewnętrznej są wykonane, wzdłuż tworzących, wybrania (3), w których są wyloty przelotowych promieniowych otworów (5) **tulei** (2) o średnicach większych od największej przekątnej obrysu ziaren ściernych (4) umieszczonych wewnątrz tulei (2), na którą jest nałożona zwinięta śrubowo struna (6), w której szerokość szczeliny między zwojami jest mniejsza od najmniejszej przekątnej obrysu ziaren ściernych (4) i której zwoje są umieszczone w bruzdach gwintu wykonanego na powierzchni tulei (2), zaś głębokość wybrań (3) jest większa od największej przekątnej obrysu ziaren ściernych (4), charakteryzuje się tym, że powierzchnia zewnętrzna tulei (2) ma kształt poboczniczy stożka ściętego. Promieniowe przelotowe **otwory** (5) są wykonane w pobliżu wylotu tulei (2) o mniejszej średnicy.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 279271 (22) 89 05 03 4(51) B28B

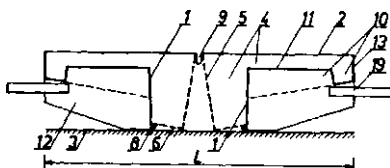
(71) Zakład Badawczo Wdrożeniowy

FUNBUD" Spółka z o.o., OLSZTYN

(72) Rosiński Czesław

(54) Forma do produkcji drobnowymiarowych elementów budowlanych, zwłaszcza fundamentowych

(57) Forma składa się ze stałej obudowy w kształcie prostokątnej, otwartej od góry skrzyni bez dna z symetrycznie przyległymi od góry do jej dłuższych ścianek (1) co najmniej dwoma skrzydłami formującymi (2) oraz wymiennych wkładów (5) z ra-



mionami (6) i zaczepami wkładanych do zaopatrzonych w leżnie wsporcze (8) i wycięcia osadcze (9) części skrzyniowej obudowy. Komory formujące (4) o różnych pożądanym kształtach uzyskuje się przez włożenie przestrzennych wkładów (5) do stałej obudowy. Forma wspiera się na podłożu (3) tylko częścią swojej **długości** (L).

Forma według wynalazku jest uniwersalna, gdyż w zależności od potrzeb można w tej samej obudowie produkować elementy o różnych kształtach, dzięki wymiennym zestawom przestrzennych **wkładów**.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 278642 (22) 89 04 03 4(51) B29C

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych

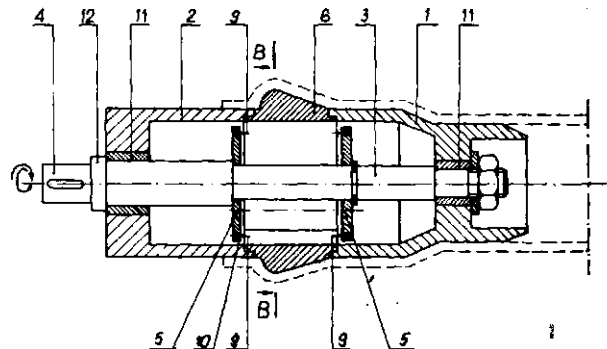
"GAMRAT-ERG", JASŁO

(72) Pawluś Maciej, Trznadel Kazimierz, Hendzel Marian

(54) Narzędzie do wykonywania kielichowych połączeń rur z termoplastycznych tworzyw sztucznych

(57) Narzędzie ma trzpień (1) w kształcie kielicha i przedłużającą go tuleję (2) osadzone współosiowo z mechanizmem formowania rowka na wrzecionie (3) z czopem (4) do połączenia z napędem obrotów. Mechanizm formowania rowka stanowią dwie sztywno połączone z wrzecionem (3) tarcze (5), pomiędzy którymi wahliwie umocowane są na sworzniach nasady łukowych profili (6), z **wypustami** (9), w prowadnicach (10) tarcz (5), wymuszających wychylenie profili (6) na zewnątrz obwodu trzpienia (1) i tulei (2) i ślizgowe formowanie rowka w kielichu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 279294 (22) 89 04 27 4(51) B29C

(75) Janiak Ryszard, POZNAŃ;

Bronikowski Piotr, POZNAŃ;

Bronikowski Tadeusz, POZNAŃ

(54) Sposób trwałego kształtowania jednostronnej rzeźby w płycie tworzywowej

(57) Sposób polega na tym, że usytuowaną na formującej płycie płytę tworzywową kształtuje się pod wpływem ciśnienia, a następnie, od strony zawierającej negatywny obraz dowolnego wzoru rzeźby, odbitej z matrycy na formującej płycie, obrabia się ją **wyrównywująco**, po czym, po uzyskaniu płaskości obrabianej powierzchni, nakleja się na nią płytę nośną.

(3 zastrzeżenia)

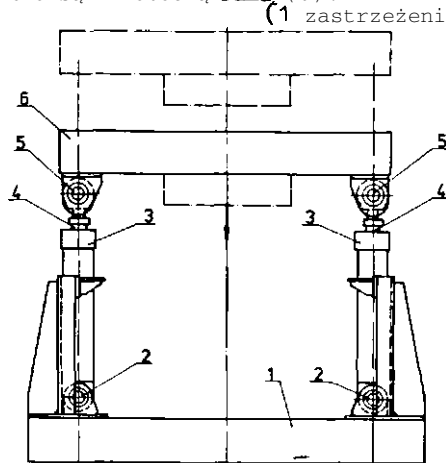
A2(21) 283342 (22) 90 01 17 5(51) B30B 11/02

(71) HYDROMEGA Produkcyjno-Usługowa
Spółka z o.o., GDYNIA

(72) Ziemowicz Zbigniew, Bączyk Wiesław

(54) Prasa hydrauliczna bramowa

(57) Prasa zawiera nośną ramę (1) z symetrycznie osadzonymi w przegubach (2) hydraulicznymi siłownikami (3), których tłoczyska (4) w górnych końcach poprzez przeguby (5) połączone są z roboczą ramą (6).



A1(21) 279396 (22) 89 05 11 4(51) B44C

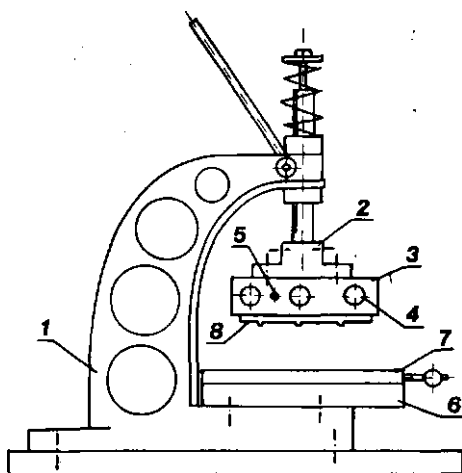
(75) Szałajski Marek, WARSZAWA

(54) Sposób wykonywania znaków graficznych z folii i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że arkusz folii umieszcza się na ruchomej szufladzie podstawy, a następnie podgrzaną do temperatury 80-200°C matrycą wycina się od góry wzory znaków graficznych przy równomiernym nacisku przez 0,5-1,5 sek.

Urządzenie składa się z prasy o napędzie zębatym (1), która do stępa (2) ma zamocowaną płytę grzejną (3), do której przyklejana jest matryca (8), zaś podstawa (6) prasy (1) ma ruchomą szufladę (7).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 279228 (22) 89 05 02 4(51) B60B B61F

(71) Dnepropetrovsky Metallurgicheskyy Institut Imiehi L. I. Brezhneva, DNEPROPETROVSK, SU

(72) Esaulov Vasily Petrovich, Alimov Anatoly Andreevich, Esaulov Alexandr Trofimovich, Klimenko Felix Konstantinovich, Shevchenko Evgeny Ivanovich, Kozlovsky Alfred Ivanovich, Staroseletsky Mikhail Illich, Krasnobaev Jury Vasilievich

(54) Koło koleiowe

(57) Koło charakteryzuje się tym, że prostoliniowy odcinek podłużnej osi profilu tarczy (2) kolejowej od strony obręczy (1) jest połączony z pierwszym odcinkiem (A, B) określonym przez wyrażenie:

$y = -0,0074x^3 + 0,4120x^2 + 7,2500x + 38,7000$
ten odcinek (AB) jest połączony z drugim krzywoliniowym odcinkiem (B, C) określonym przez wyrażenie:

$y = -0,0009x^3 + 0,0658x^2 - 1,3140x + 5,5592$,
który to odcinek (BC) przechodzi w trzeci odcinek krzywoliniowy (C, E) określony przez wyrażenie:

$y = -0,0129x^2 + 0,0335x - 0,9800$
połączonym z prostoliniowym odcinkiem od strony piasty (3), a odcięte punktów znajdujących się w przedziałach:

dla pierwszego odcinka (A, B)
 $0,379D - \frac{d}{2} > x \geq 0,287D - \frac{d}{2}$;

dla drugiego odcinka (B, C)

$0,287D - \frac{d}{2} > x \geq 0,248D - \frac{d}{2}$;

dla trzeciego odcinka (C, E)

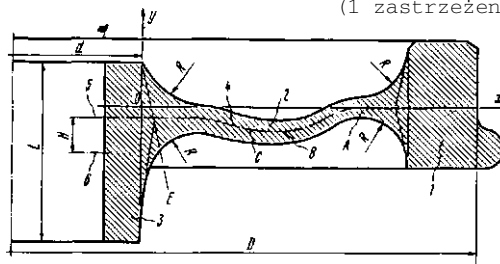
$0,248D - \frac{d}{2} > x \geq 0,150D - \frac{d}{2}$;

gdzie: x, y - bieżące współrzędne

D - średnica powierzchni tocznej koła

d - zewnętrzna średnica piasty (3).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 284204 (22) 90 03 07 5(51) B60K 37/06

(31) 67 158-A/89 (32) 89 03 07 (33) IT

(71) ROLTRA-MORSE S.p.A., CASCINE VICA-RIVOLI, IT; SGS-THOMSON Microelectronics S.r.l., AGRATE BRIANZA, IT

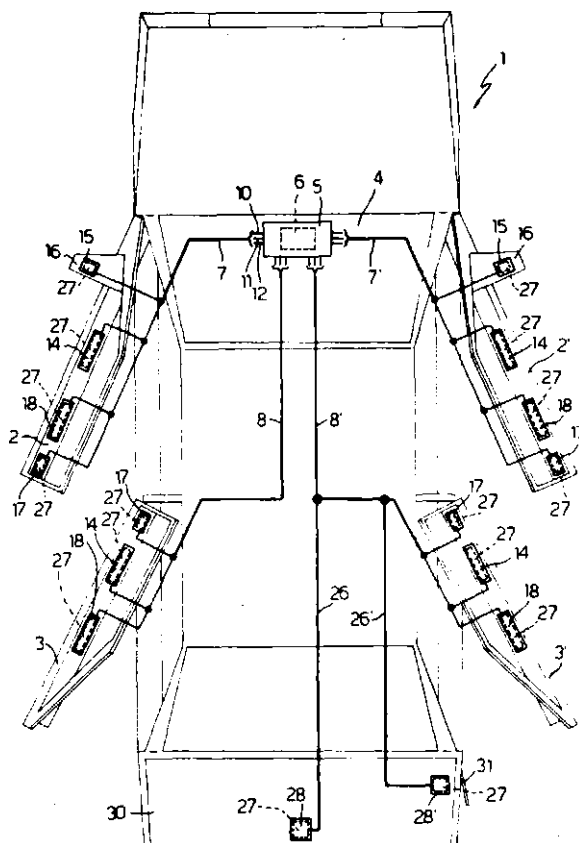
(72) Brusasco Enzo, Boero Giuseppe, Storti Sandro, Murari Bruno

(54) Urządzenie sterujące przysrzadami elektrycznymi w samochodzie

(57) Urządzenie steruje urządzeniami elektrycznymi (14, 15, 17, 18), zamocowanymi do drzwi (2, 2', 3, 5), takimi jak: regulator (18) okna, urządzenie blokujące (17) drzwi, uruchamiane ręcznie przyciskiem urządzenie sterujące (14) i urządzenie (15) elektrycz-

nej regulacji zewnętrznego lusterka wstecznego (16) oraz urządzeniem do otwierania bagażnika (28) i urządzeniem do otwierania pokrywy wlewu paliwa (28')). Urządzenie zawiera centralną jednostkę przetwarzającą (5) połączoną za pomocą kabli (7, 7', 8, 8') z urządzeniami (14, 15, 17, 18, 28, 28'). Urządzenia (14, 15, 17, 18, 28, 28') zawierają elektroniczny blok sterujący (27).

(12 zastrzeżeń)

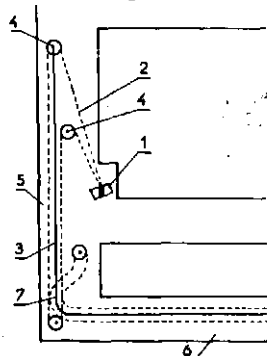


A1(21) 279164 (22) 89 04 26 4(51) B61B

- (71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "POŁNOĆ", Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", KATOWICE
(72) Kamiński Marek, Żądło Stanisław, Kostka Ernest, Rojek Adam

(54) Układ kolejki podwieszanej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie płynnego przejazdu zestawu transportowego między dwiema niezależnymi nitkami transporto-



wymi kolejki podwieszanej. Układ charakteryzuje się tym, że kołowrót napędowy (1) zainstalowany jest w ciągu trasy w miejscu pierwszego chodnika (5). Lina napędowa (2) dochodzi do kołowrotu napędowego (1) od szyny podwieszanej (3) za pośrednictwem krążków nawrotnych (4). Liny napędowe obu nitek transportowych prowadzone są równoległe do siebie na krótkim odcinku początkowym (7). (1 zastrzeżenie)

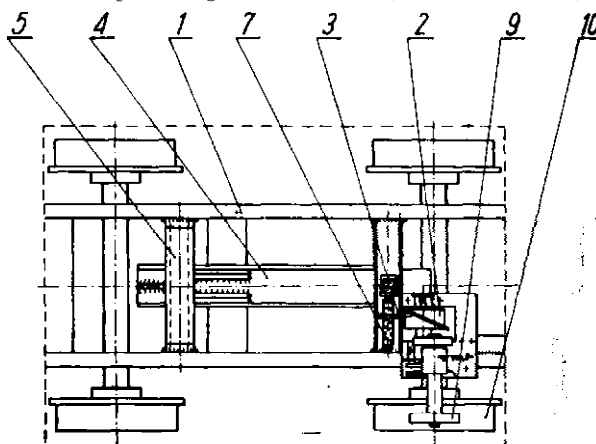
A1(21) 279324 (22) 89 05 05 4(51) B61H
E21P

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Sosnowiec", SOSNOWIEC
(72) Bugaj Andrzej, Janczak Stanisław, Kajzner Jerzy

(54) Sposób awaryjnego hamowania kołowych zestawów transportowych w wyrobiskach nachylonych oraz urządzenie do stosowania sposobu awaryjnego hamowania tych zestawów

(57) Sposób polega na tym, że po styczności do jednego z jezdnych kół (10) zestawu transportowego, montuje się zamocowane na osi cienne koło (9) połączone z mechanizmem (2) regulacji prędkości, a następnie z tuleją (5); wkłada się sworzeń będący osią obrotu hamującego klina (4), po czym dokonuje się regulacji prędkości jazdy do żądanej wielkości i wsuwa sworzeń mechanizmu (3) zapadkowego w tuleję (7).

Urządzenie ma zapadkowy mechanizm (3) wyzwalający połączony z mechanizmem (2) regulacji prędkości jazdy, przy czym sworzeń mechanizmu (3) znajduje się w tulei (7) ze sprężyną i wsunięty jest do tulei zamocowanej na roboczej części hamującego klina (4), mającego na przeciwnym końcu oś obrotu w postaci trzpienia umieszczonego w tulei (5) połączonej z klinem (4) i ramą (1) zestawu transportowego. (2 zastrzeżenia)



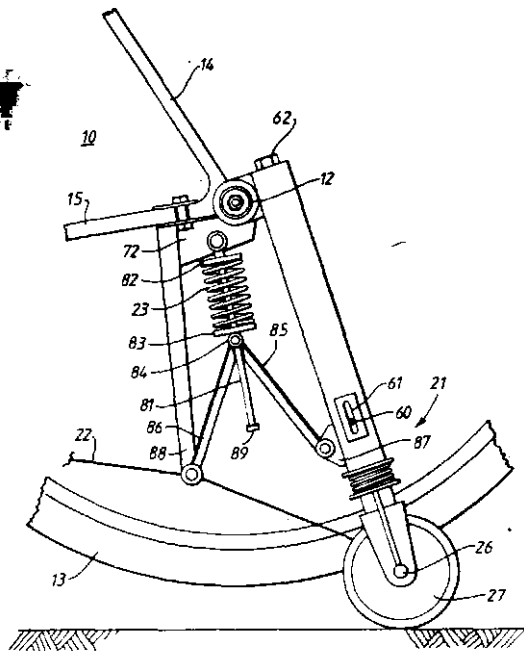
A1(21) 284025 (22) 90 02 27 5(51) B62H 1/1

- (31) 8904430.9 (32) 89 02 27 (33) GB
(71) DONALD WELTON SHEPHERD, York, GB

(54) Układ stabilizujący do pojazdu jednośladowego, zwłaszcza roweru

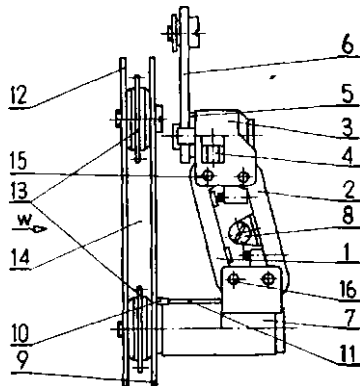
(57) Układ stabilizujący do pojazdu jednośladowego służy do utrzymywania roweru oraz cyklisty w położeniu pionowym w czasie postoju. Układ stabilizujący charakteryzuje się tym, że podpórka (21) zawiera ramię ściśliw

wierunku podłużnym. Na półosi (26) między bilizatorami (27) znajduje się rolka z wierzami współpracująca z kołem pojazdu. muszczonym położeniu podpórki (21) koła



(57) Przerzutka ma prowadnik (14), którego długość mierzona między osiami rolek (13) Jest 1,5 do 2 razy większa niż długość ramienia (1) mierzona między osiami bolców (15, 16).

Przerzutka znajduje zastosowanie do rowerów z wolnobiegiem rzędowym koła tylnego. (1 zastrzeżenie)



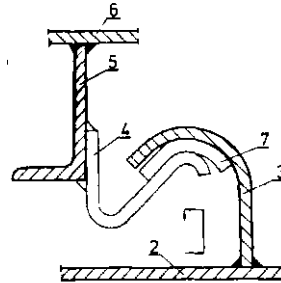
(21) 283109 (22) 89 12 29 5(51) B63B 3/68

(75) Naleziński Mirosław, GDYNIA

(54) Szalunek w pomieszczeniu okretowym, zwłaszcza w ładowni chłodzonej

(57) Celem wynalazku jest skonstruowanie szalunku pozbawionego nitów, śrub, spoin otworowych, co powinno skrócić cykl szalowania pomieszczeń okretowych.

Szalunek charakteryzuje się tym, że płyta (2) osadzona jest poprzez przekładki izolacyjne (7) na wieszakach (4) przy-mocowanych do poszycia kadłuba (6) lub do jego ożebrowania (5). (1 zastrzeżenie)



A2(21) 283175 (22) 90 01 04 5(51) B63B 21/00

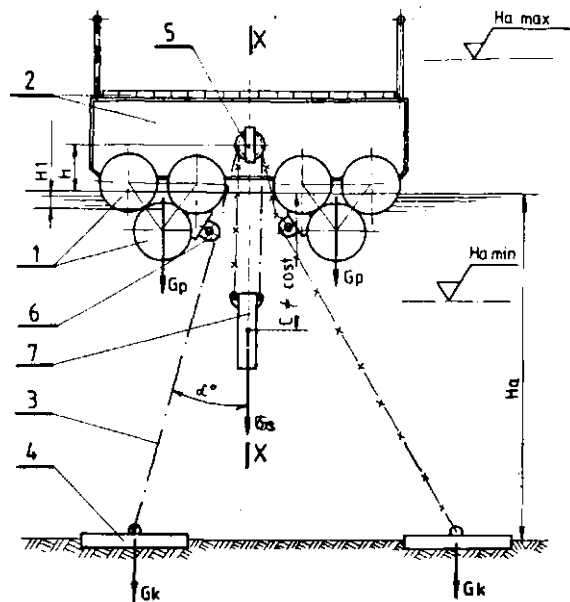
(71) Rybarczyk Bolesław, WROCŁAW

(72) Rybarczyk Bolesław, Kulig Henryk, Pawłowski Wiesław

(54) Urządzenie kotwiczaco-stabilizacyjne do pływających obiektów stacjonarnych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że pontony (1) połączone pomostem (2), są zakotwione za pomocą cięgien (3), zamocowanych jednym końcem do płyt (4) kotwicznych osadzonych na dnie, poprowadzonych przez parę rolek (5) kierujących i przez wielokrążek (6) do obciążnika (7).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 279408 (22) 89 05 10 4(51) B64F

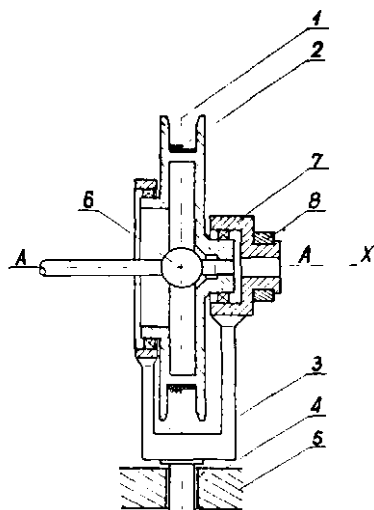
(75) Bachmann Andrzej, WROCŁAW

(54) Zespół bębna nawijającego wyciągarki szzybowcowej a także lotnikowej, spadochronowej,

(57) Bęben nawijający (1) wyposażony w znane ramię wychylne i znany zespół rolek prowadzących i nożyce do awaryjnego przecinania linki holowniczej (2), jest zabudowany na skrętnej zwrotnicy (3) i tym samym ma dwa stopnie swobody: obroty wokół jego osi i możliwość skrętu o pewien kąt wokół osi prostopadłej do osi obrotu.

Napęd na bęben jest przenoszony przy pomocy przegubu równobieżnego (6).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 279249 (22) 89 05 04 4(51) B65B

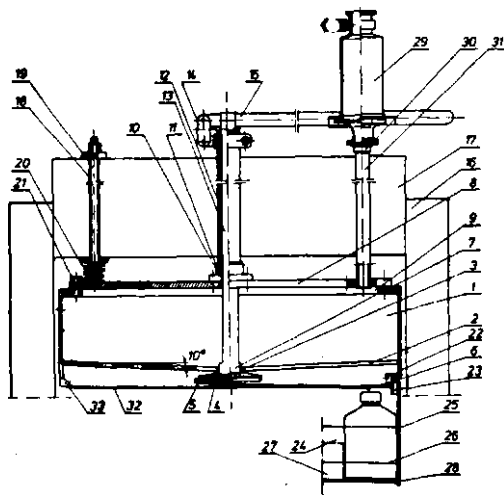
(71) Centrum Wdrażania Postępu

PRO-MED Sp. z o.o., WARSZAWA

(72) Falkus Jerzy, Kidziński Mirosław

(54) Urządzenie do dozowania płynów do opakowań jednostkowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do dozowania płynów do opakowań jednostkowych, zwłaszcza płynów infuzyjnych, dializacyjnych i krwioprotekcyjnych, mające zastosowanie w procesie sterylizacji i pasteryzacji płynów podczas ich rozlewania do opakowań jednostkowych.



Urządzenie charakteryzuje się tym, że wewnętrzna płaszczyzna dennej płyty (2), ze zużywającej głowicy (1) tworzy z płaszczyzną poziomą kąt wynoszący korzystnie 10°. W krótkiej części dennej płyty (2) jest usytuowany wylotowy kolektor (3) wspólny dla wylotowych kanałów (4) rozmieszczonych na obwodzie i zakończonych gniazdami (5) służącymi do wprowadzenia w nie wyprofilowanych, wylotowych rurek (6) o tej samej długości czynnej.

Wewnątrz kolektora (3) jest usytuowany głowica (7) połączony za pośrednictwem trzpienia (13) i przegubowego łącznika (14) z dźwignią (15) usytuowaną ponad wiekiem (17) sterylizatora (16), wewnątrz którego umieszczona jest głowica (1). Wylotowe kanały (4) rozmieszczone na obwodzie kolektora (3) są nachylone w stosunku do poziomu pod kątem wynoszącym 10°, zaś wyloty wypływowych rurek (6) są rozmieszczone w rastrze dobranym do średnicy opakowań jednostkowych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 279122 (22) 89 04 26 4(51) B65D

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

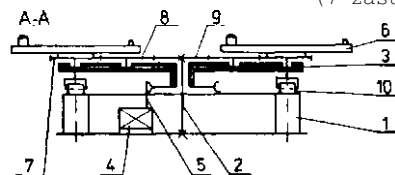
(72) Madejski Roman, Brewiński Jan, Rutkowski Andrzej

(54) Magazyn operacyjny palet

(57) Magazyn z pionową osią obrotu ma utwierdzony w podstawie (1) pionowy wał (2) z przymocowanym obrotowo łącznikiem (3) napędzanym z silnika (4) poprzez przekładnię redukcyjną (5). W łączniku (3) zamocowane są obrotowo równo rozmieszczone podstawy palet (6) z przymocowanymi kołami zębatymi (7), sprzężonymi poprzez koła pośrednie (8) z nieruchomym kołem zębatym (9) osadzonym na wale (2). Koła zębate (7,9) mają taką samą średnicę.

Podstawy palet (6) podparte są rolkami (10) przemieszczającymi się po prowadnicy kołowej umieszczonej w podstawie (1).

(7 zastrzeżeń)



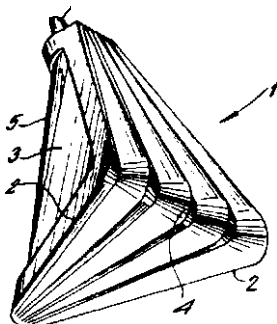
A1(21) 279227 (22) 89 05 02 4(51) B65D

(71) Reseal International Limited Partnership, NOWY JORK, US

(54) Pojemnik do dozowania substancji płynnych

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że zawiera ściany (3) tworzące zamkniętą przestrzeń do przetrzymywania substancji płynnej, przy czym te ściany (3) są utworzone przez parę zasadniczo sztywnych ścian mających krawędzie graniczne, ponadto zawiera składane ściany łączące część tych krawędzi granicznych sztywnych ścian oraz zebro (5) łączące pozostałą część tych krawędzi granicznych sztywnych ścian, zaś w stanie rozłożonym pojemnika sztywne ściany są stopniowo rozbieżne od tego zebra (5), które to zebro (5) umożliwia przechylanie sztywnych ścian dla złożenia pojemnika, przy czym te składane ściany są przemieszczalne pomiędzy stanem złożonym, zaś w stanie złożonym sztywne ściany

(3) są umieszczone obok siebie wokół kra-
dździ granicznych i pojemnik ma kształt płą-
iki, przy czym część tych składanych ścian
worzy podstawę pojemnika, a sztywne ściany
i zebro (5) odchodzą ku górze od podsta-
w (2) (7 zastrzeżeń)



1(21) 279275 (22) 89 05 03 4(51) B65D

(71) Przedsiębiorstwo "PRENOT"
Spółka z o.o., OPOLE

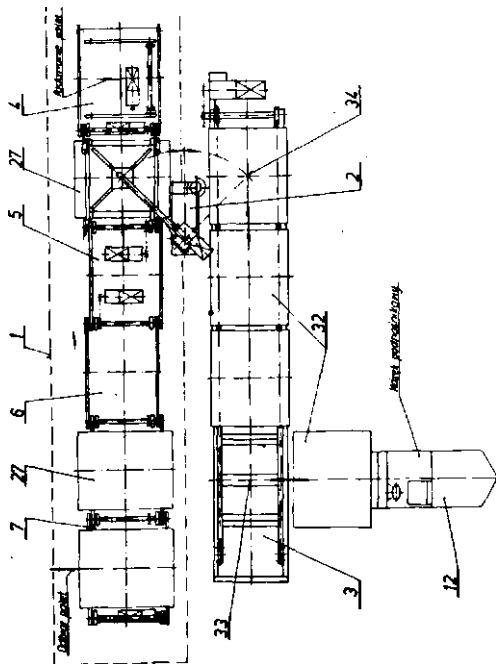
(72) Kałwa Franciszek, Szala Władysław,
Szczerkowski Andrzej

(54) Zasobnik palet do półfabrykatów
ceramiki budowlanej

(57) Zasobnik umożliwia niezależną pracę
części załadunkowej i rozładunkowej agregatu
paletowego.

Ciąg podajników palet (1) ma podajnik
kątowy (4) rozładunkowy współpracujący z
dwoma dwudcinkowymi podajnikami palet (5)
i (6), które połączone są z podajnikiem
kątowym (7) załadunkowym, a urządzenie prze-
kładające palety (2) zawiera manipulator i
Chwytnik, natomiast podajnik stosów (3) ma
łańcuch z wspornikami tworzącymi przestrzeń
do wprowadzenia wideł wózka (12).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 284199 (22) 90 03 07 5(51) B65D 90/04

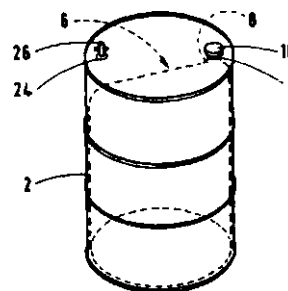
(31) 89.0974 (32) 89 03 07 (33) NO

(71) Miljøog Veiservice A/S, SKIEN, NO

(54) Urządzenie stosowane przy magazynowa-
niu materiałów płynnych w metalowych
beczkach

(57) Urządzenie przeznaczone jest do maga-
zynowania i transportu materiałów ciekłych
w znormalizowanych beczkach (2) mających
gwintowany otwór (4). Urządzenie to zawiera
nieprzepuszczalny giętki worek (6), zwy-
kle wykonany z tworzywa sztucznego, o kształ-
cie i pojemności odpowiadających beczce
(2), a przeznaczony do wprowadzania do wne-
trza beczki przez korkowany otwór (4). Gię-
tki worek (6) ma relatywnie sztywną cylin-
dryliczną część szyjkową (8) uformowaną z ze-
wnętrznym gwintem odpowiadającym wewnętrz-
nemu gwintowi korkowanego otworu (4) beczki.
Po wprowadzeniu części korpusowej worka do
wnętrza beczki (2), jego część szyjkowa (8)
zostaje szczelnie wkręcona w otwór (4), wo-
rek zostaje napełniony przez część szyjkową
(8), która zostaje zamknięta przez wieczko
lub korek (10) nakręcony na lub w część
szyjkową (8) worka (6).

Urządzenie zawiera ponadto rurowy fu-
terał ułatwiający wprowadzenie giętkiego
worka (6) przez korkowany otwór (4), który
to futerał stanowi również opakowanie dla
worka przed jego użyciem. (11 zastrzeżeń)



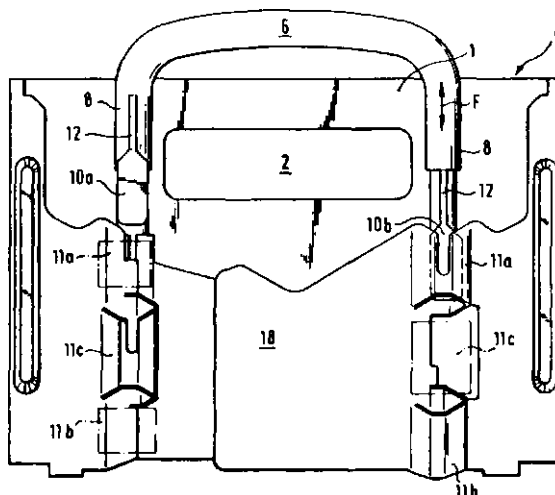
A1(21) 284506 (22) 90 03 28 5(51) B65D 6/16

(31) P 39 10 332.3 (32) 89 03 30 (33) DE
P 39 18 108.1 89 06 02 DE

(71) Schoeller-Plast AG, ROMONT, CH
(72) Umiker Hans

(54) Pojemnik rozkładany, zwłaszcza
skrzynka do butelek

(57) Pojemnik ma przesuwne uchwyty do prze-
noszenia (6), służące do zaryglowania i od-
ryglowywania jego połówek (4). Zaryglowywa-



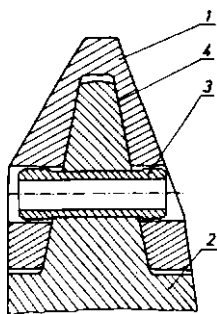
nie i odryglowywanie połówek skrzynki następuje w wyniku przesuwego ruchu uchwytów do przenoszenia (6). (20 zastrzeżeń)

A1(21) 279073 (22) 89 04 20 4(51) B65G

- (71) Politechnika Śląska
im. W. Pstrowskiego, GLIWICE
(72) Suchoń Józef, Mikuła Stanisław

(54) Zgrzebló górnicze
przenośnika zgrzeblowego

(57) Zgrzebló charakteryzuje się tym, że wymienna końcówka (1) osadzona jest na występie części środkowej zgrzeblia (2) poprzez rozprężną tuleję (3) wciśniętą w przelotowy otwór. (3 zastrzeżenia)

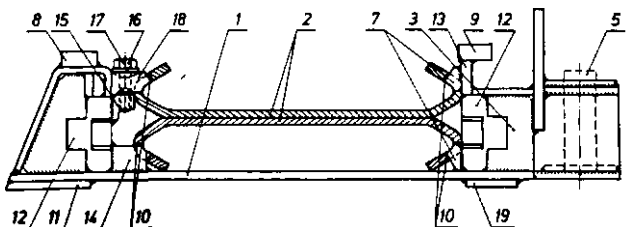


A1(21) 279074 (22) 89 04 20 4(51) B65G

- (71) Politechnika Śląska
im. W. Pstrowskiego, GLIWICE
(72) Suchoń Józef, Szlachta Jan,
Lukas Józef, Antoniuk Jerzy

(54) Sekcja przenośnika zgrzeblowego,
zwłaszcza ścianowego

(57) Sekcja charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w dwie wygięte rynny (2), korzystnie z blachy, które zamocowane są do konstrukcji nośnej i części zastawkowej (3) za pomocą wygięć (10) rynien (2), w których osadzone są elementy mocujące lub elementy wymienne (18), przy czym elementy wymienne (18) znajdują się po jednej lub obu stronach rynien (2) i połączone są z konstrukcją nośną (1). (3 zastrzeżenia)



A1(21) 279075 (22) 89 04 20 4(51) B65G

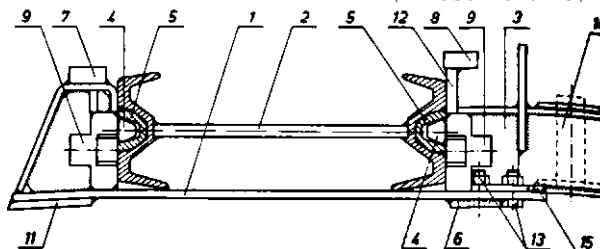
- (71) Politechnika Śląska
im. W. Pstrowskiego, GLIWICE
(72) Suchoń Józef, Szlachta Jan,
Lukas Józef, Antoniuk Jerzy

(54) Sekcja przenośnika zgrzeblowego,
zwłaszcza ścianowego

(57) Sekcja przenośnika zgrzeblowego charakteryzuje się tym, że wyposażona jest

w rynnę (2), która mocowana jest do części klinowej konstrukcji nośnej (1) i części zastawkowej (3) za pomocą elementów mocujących (4) i (5) połączonych z tymi częściami, przy czym elementy ograniczające (9) przenoszące obciążenia podłużne oraz poprzeczne poziome i pionowe między sekcjami przenośnika znajdują się w części klinowej konstrukcji nośnej (1) oraz w części zastawkowej (3);.

(2 zastrzeżenia)



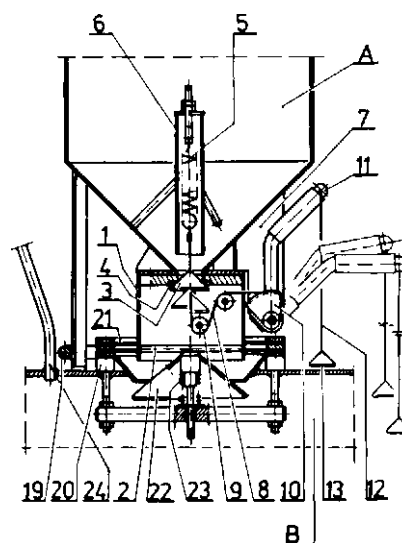
A1(21) 279310 (22) 89 05 05 4(51) B65G

- (71) Politechnika Krakowska
im. Tadeusza Kościuszki, KRAKÓW
(72) Norski Andrzej, Polański Zbigniew,
Moszumański Ryszard, Sułkowski Andrzej

(54) Sterowane złącze przesypowe
materiałów sypkich

(57) Złącze stanowi okresowe połączenie między elementami pojemnika transportowego (A) i zbiornika (B).

Wylot pojemnika (A) objęty sztywnym rękawem (1) zamknięty jest ręcznie sterowanym zaworem dzwonowym (3). Otwór załadowniczy zbiornika (B) obudowany jest gniazdem (20) z uszczelkami (21) rękawa (1) oraz ma zawór (23) otwierany pod naciskiem pojemnika (A). Dzwon (3) dociskany jest do gniazda rozciąganą sprężyną (5) ustaloną wewnątrz pojemnika (A), a od dołu połączony jest z mechanizmem otwierania, którego dźwignia sterująca (11) współpracuje z zespołem blokującym. (3 zastrzeżenia)



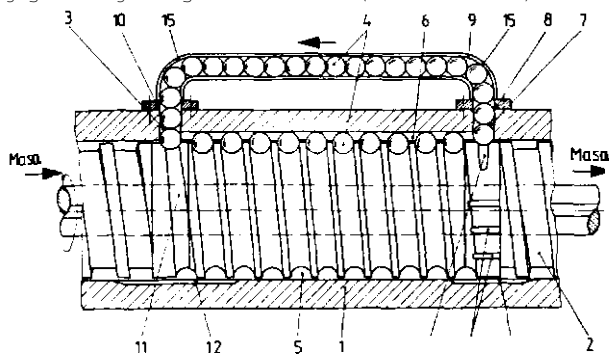
A1(21) 284823 (22) 90 04 18 5(51) B65G 33/14

- (31) WP B 29 C/328 122-5 (32) 89 05 02 (33) DD
(71) VEB Maschinen-und Anlagenbau Nossen,
NOSSEN, DD
(72) Peschel Roland

(54) Wytłaczarka jedno ślimakowa

skowej do przerobu wytłaczalnych mas, służących przede wszystkim do wytwarzania artykułów spożywczych, w szczególności do zasto-
 wiania w przemyśle pieczywa trwałego. Wytłaczarka charakteryzuje się tym, że w cylindrze (1) jest obieg (9) elementów tocnych wzór przekładni ze śrubą toczną. Elementy toczone (4) doprowadza się do kanału ślimaka (5) wytłaczarki i powstrzymuje je od wspólnego obracania się za pomocą żłobka (6) we wnętrzu cylindra (1). Elementy toczone (4) spełniają przy tym w przybliżeniu funkcję drugiego zazębiającego się ślimaka, jak to ma miejsce w przypadku wytłaczarki dwuślimakowej.

Elementy toczone (4) są prowadzone aż do otworu wylotowego wzdłuż określonego od-
 cinka ślimaka wytłaczarki lub też wzdłuż jego całej długości. (7 zastrzeżeń)



Al(21) 279391 (22) 39 05 11 4(51) 366D

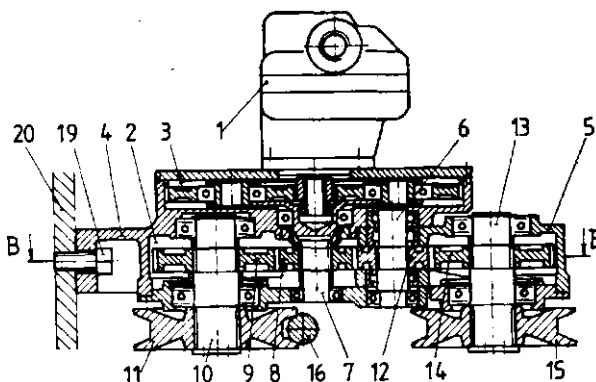
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
 Urządzeń Mechanicznych, GLIWICE
 (72) Zawada Stanisław

(54) Urządzenie wyciągające line wyciągarki na zewnątrz pojazdu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma główną przekładnię walcową (2) mającą część stałą (4) i część odchylną (5) połączone ze sobą przegubowo wałkiem pośrednim (6). W części stałej (4) jest ułożyskowany wałek wejściowy (7), na którym jest osadzone mniejsze koło zębate (8) zazębiające się z jedną stroną z większym kołem zębatym (9) osadzonym na wałku (10) ułożyskowanym również w części stałej (4). Na wałku (10) jest również osadzony krążek linowy (11).

Mniejsze koło zębate (8) z drugiej strony zazębia się z drugim mniejszym kołem zębatym (12) osadzonym na wałku pośrednim (6) ułożyskowanym zarówno w części stałej (4) jak i części odchylnej (5). W części odchylnej (5) jest ułożyskowany wałek (13), na którym jest osadzone drugie większe koło zębate (14) zazębiające się z drugim mniejszym kołem zębatym (12) oraz jest osadzony krążek linowy (15).

A-A (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

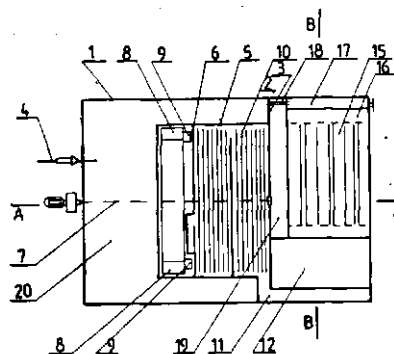
Al(21) 279026 (22) 39 04 19 4(51) C02F

(71) Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze
 Budownictwa Przemysłowego, BYDGOSZCZ
 (72) Zabłocki Lech, Teleżyński Andrzej

(54) Oczyszczalnia ścieków dających się rozkładać biologicznie

(57) Oczyszczalnia ma prostokątny zbiornik przedzielony ścianką (3) na dwie komory (1 i 2), przy czym w komorze (1) stanowiącej zbiornik ścieków surowych umieszczona jest wanna (5) o kształcie półwalca, przedzielona ścianką (6) na dwie części, gdzie w pierwszej części umieszczone są natleniające czerpaki (3) i podnoszące ścieki czerpaki (9), a w drugiej części obrotowe złożo biologiczne (10). W komorze (2) umiejscowione jest w układzie poprzecznym dopływowe koryto (11), osadnik wtórny komorowy (12) i osadnik wtórny, wielostrumieniowy (15) zakończony odpływową

przestrzenią (16) i odpływowym korytem (17). Odpływowe koryto (17) połączone jest z komorą (1) recyrkulacyjnym przewodem (18). (2 zastrzeżenia)

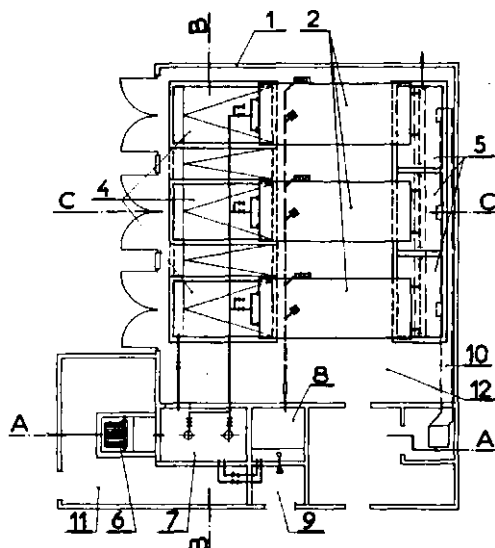


A1(21) 279372 (22) 89 05 10 4(51) C02F

(75) Kwaśniewski Piotr, Popielewska Krystyna,
Bydgoszcz(54) Mechaniczno-biologiczna
oczyszczalnia ścieków

(57) Mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia charakteryzuje się tym, że wszystkie elementy oczyszczalni wmontowane są w zunifikowany zamknięty obiekt (1). Kontenery (2) ze złożami tarczowymi posadowione są z jednej strony na ściankach retencyjno-uśredniających zbiorników (4) a z drugiej strony na ściankach filtracyjnych złożów (5). Zbiornik osadów (8) umieszczony jest w odrębnym wentylowanym pomieszczeniu (9). Złoża tarczowe mają dodatkowe napowietrzanie z wentylacyjnego kanału (10).

(4 zastrzeżenia)



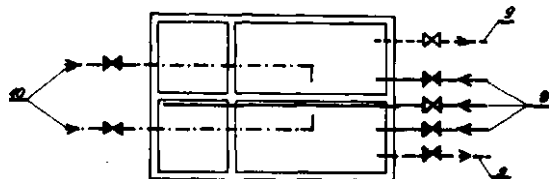
A1(21) 279411 (22) 89 05 10 4(51) C02F

(75) Jelonek Augustyn, SKAWINA

(54) Cykliczny sekwencyjny bioreaktor
o ciągłym odpływie ścieków

(57) Cykliczny sekwencyjny bioreaktor, pracujący w oparciu o proces osadu czynnego o ciągłym odpływie ścieków, składający się z dwóch komór o zmiennej funkcji, charakteryzuje się tym, że ma co najmniej trzy rurociągi (8) doprowadzające ścieki w co najmniej trzy różne strefy komór, przy czym doprowadzenie ścieków odbywa się poprzez sterowanie zasuwami.

(1 zastrzeżenie)



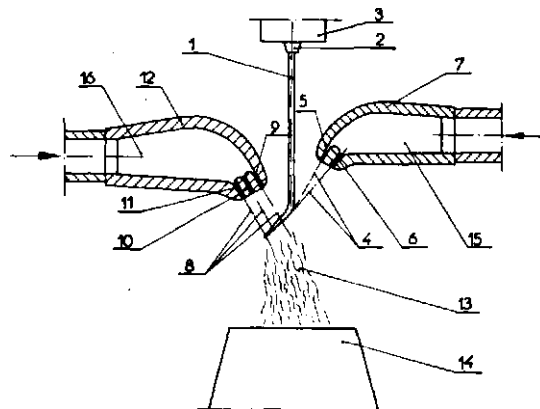
A1(21) 279321 (22) 89 05 05 4(51) C03B

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Izolacji Budowlanej,
KATOWICE(72) Patryn Adolf, Draguła Jan,
Nagrodzki Bronisław, Kretowicz Waldemar,
Trybus Tadeusz(54) Sposób rozwłókniania mas termoplastycznych
i urządzenie do rozwłókniania mas
termoplastycznych

(57) Sposób polega na tym, że strugi masy termoplastycznej (1) wypływające z otworów (2) urządzenia topliwo-wyciekowego (3) podlegają działaniu sprężonych gorących gazów (4) wypływających ze szczeliny (5) i otworów (6) zespołu dysz górnych (7) i podlegają wyciągnięciu i odchyleniu w kierunku poziomym. Następnie na odchylone strugi masy termoplastycznej (1) działają strumienie sprężonych gorących gazów (3) wypływających ze szczeliny (9) i otworów (10) i (11) zespołu dysz dolnych (12) umieszczonego po drugiej stronie płaszczyzny wycieku strug masy termoplastycznej (1). Pod wpływem działania strumieni gazów (8) następuje rozbijanie i równoczesne wyciąganie masy we włókna (13), które są kierowane do komory osadczej (14).

Przedmiotem wynalazku jest też urządzenie do prowadzenia opisanego sposobu.

(3 zastrzeżeń)



A1(21) 279225 (22) 89 05 02 4(51) C04B

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Przyłuski Jan, Borowiec Krzysztof,
Kolbrecka Krystyna(54) Sposób wytwarzania materiału
elektrodowego do fuzji deuteronów
w temperaturze pokojowej

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że tytan w postaci TiO_2 lub innych związków tlenowych ewentualnie w obecności tlenków wanadu lub niobu przeprowadza się w niestechiometryczne tlenki tytanu o wzorze ogólnym $Ti_{n-x}O_{2n-1}$, w którym x wynosi od 1 do 5 i/lub w ich roztwory stałe z tlenkami wanadu lub niobu o wzorze ogólnym $Ti_{n-x}M_xO_{2n-1}$, w którym x wynosi od 0 do 4, M oznacza atom wanadu lub niobu a n ma wyżej podane znaczenie przez działanie wodorem, deuterem lub tlenkiem węgla ewentualnie w obecności 5 - 60% wagowych sproszkowanych metali abnorbuujących deuter.

W drugim wariantcie sposobu tytan w postaci TiO_2 lub innych związków tlenowych ewentualnie w obecności tlenków wanadu lub niobu przeprowadza się w niestechiometryczne tlenki o wzorze ogólnym $Ti_{n-x}O_{2n-1}$, w którym x wynosi od 1 do 5 i/lub w ich roztwory stałe z tlenkami wanadu lub niobu o wzorze ogólnym $Ti_{n-x}M_xO_{2n-1}$, w którym x wynosi od 0 do 4, M oznacza atom wanadu lub niobu a n ma wyżej podane znaczenie działając wodorem lub tlenkiem węgla. Niestechiometryczne tlenki tytanu lub ich roztwory stałe z tlenkami wanadu lub niobu pokrywa się następnie

elektrolitycznie warstwę metalu absorbującą deuter.

W innym wariantcie sposobu tytan poddaje utlenieniu w powietrzu w temperaturze wyższej niż 850°C na podłożu z metalu absorbującego deuter. Powstały TiO_2 ewentualnie w obecności tlenków wanadu lub niobu przeprowadza się w niestechiometryczne tlenki tytanu o wzorze ogólnym Ti_nO_{2n-1} , w którym n wynosi od 1 do 5 i/lub w ich roztworze stałe z tlenkami wanadu lub niobu o wzorze ogólnym $Ti_n-xM_xO_{2n-1}$, w którym x wynosi od 0 do 4, M oznacza atom wanadu lub niobu a n ma wyżej podane znaczenie działając wodorem, deuterem lub tlenkiem węgla.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 279273 (22) 89 05 03 4(51) C04B

(71) Zakład Produkcji no-Usługowy

"Absolwent" Spółka z o.o., GDAŃSK

A1(21) 279273

(71) Zakład P

"Absolwe

(72) Cychnerski Piotr, Skalska Anna

(54) Sposób wytwarzania betonu z odpadów paleniskowych kotłowni energetycznych

(57) Sposób polegający na wymieszaniu spoiwa zawierającego popioły lotne, cement i/lub gips i/lub wapno z kruszywem i wodą zarobową, charakteryzuje się tym, że spoiwo modyfikuje się pyłem kwarcowym stanowiącym odpad hutniczy w ilości do 15% wagowych w stosunku do wagi spoiwa, a kruszywo w postaci pulpy popiołowo-żuźłowej aktywizuje się przez zarobienie wodą zarobową stanowiącą roztwór kwasu solnego lub roztwór chlorku wapnia. Natomiast kruszywo w postaci popiołu lotnego lub żuźła aktywizuje się przez dodanie siarczanu metalu alkalicznego oraz pyłu kwarcowego stanowiącego odpad hutniczy. Następnie zmodyfikowane spoiwo miesza się ze zaktywizowanym kruszywem w stosunku wagowym odpowiednio od 1:9 do 3:2 suchej masy. (2 zastrzeżenia)

A1(21) 279304 (22) 89 05 04 4(51) C05G

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, PUŁAWY;
Górnice Zakłady Dolomitowe, BYTOM

(72) Baran Witold, Gajek Franciszek,
Grabowski Manfred, Gwiner Halina,
Gucki Tadeusz, Pandzioch Agnieszka

(54) Nawóz azotowo-magnezowy

(57) Nawóz azotowo-magnezowy charakteryzuje się tym, że zawiera 40-75 części wagowych krystalicznego siarczanu amonowego, będącego produktem ubocznym przy produkcji kaprolaktamu oraz 25-60 części wagowych mączki dolomitowej pochodzenia triasowego, o rozdrobnieniu takim, by nie więcej niż 10% wagi mączki stanowiły ziarna o wielkości powyżej 2 mm, a nie mniej niż 40% wagi mączki stanowiły ziarna o wielkości mniejszej niż 0,06 mm, przy czym ogólna zawartość wody w nawozie nie przekracza 5% wagi nawozu. (3 zastrzeżenia)

A1(21) 279254 (22) 89 05 04 4(51) C07C

(71) Uniwersytet Warszawski, WARSZAWA
(72) Kasprzycka-Guttman Teresa,
Jarosz Kazimierz, Semeniuk Bazyli,
Myśliński Adam, Wilczura Hanna,
Kurcińska Hanna

(54) Sposób wydzielania kwasu cytrynowego z roztworów wodnych

(57) Sposób wydzielania kwasu cytrynowego z roztworów wodnych, zwłaszcza z płynów pofermentacyjnych polega na tym, że ekstrakcję prowadzi się cykloheksanonem bezwodnym lub zawierającym wodę w ilości nie przekraczającej stężenia nasycenia w stosunku objętościowym fazy wodnej do organicznej, jak 1 : 1, po czym otrzymany ekstrakt reekstrahuje się wodą lub wodą zawierającą cykloheksanon w ilości nie przekraczającej stężenia nasycenia i następnie zatęża.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 279301 (22) 89 05 04 4(51) C07C

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej,
GLIWICE

(72) Myczka Stanisław, Różycka Danuta,
Chajduga Adam, Kustra Irena,
Janiak Janusz, Adrianek Zygmunt,
Długajczyk Mariusz, Bacharz Czesław,
Królikowski Andrzej, Hoffman Andrzej,
Szczęsna Irena

(54) Sposób wytwarzania octanu wapniowo-magnezowego

(57) Sposób otrzymywania octanu wapniowo-magnezowego z dolomitu i kwasu octowego polega na tym, że dolomit najpierw uaktywnia się przez kalcynację w temperaturze 600 - 1100°C, a następnie rozpuszcza w kwasie octowym o stężeniu 20-70% w temperaturze 50-110°C. Z otrzymanego roztworu krystaliczny octan wapniowo-magnezowy uzyskuje się przez jego zatężanie do konsystencji pulpy, którą następnie suszy się w temperaturze 90-150°C lub też roztwór kieruje się bezpośrednio do suszarki rozpyłowej. (2 zastrzeżenia)

A1(21) 279350 (22) 89 05 08 4(51) C07C

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE;
Ośrodek Wdrażania Postępu Technicznego
i Organizacyjnego w Przemysle
Chemicznym i Lekkim, WARSZAWA

(72) Zawadiak Jan, Stec Zbigniew,
Kulicki Zdzisław, Burghardt Aleksandra,
Staniowski Bronisław, Józwicki Ryszard,
Stolarczyk Grażyna

(54) Sposób wytwarzania III rzędowych nadtlenków alkiloaromatycznych

(57) Sposób wytwarzania III rzędowych nadtlenków alkiloaromatycznych, zwłaszcza nadtlenku dikumylowego przez reakcję kumenu z wodorotlenkiem kumenu wobec znanych katalizatorów, charakteryzuje się tym, że do mieszaniny poreakcyjnej dodaje się węglany metali alkalicznych w ilości 0,1 - 10% w stosunku do masy reakcyjnej. (1 zastrzeżenie)

A1(21) 279363 (22) 89 05 10 4(51) C07C

- (71) Instytut Przemysłu Organicznego,
WARSZAWA
 (72) **Masłoch** Józef, Jankowska Aleksandra,
 Moszczyński Wiesław

(54) Sposób wytwarzania technicznego
4-chloro-2-metylofenolu

(57) Sposób polega na tym, że do reaktora wprowadza się jednocześnie chlorek **sulfurylu** i ogrzany do temperatury około 50 C 1,596 roztwór **chlorku**, cynku w **2-metylofenolu**, przy czym chlorowanie prowadzi się przy stosunku molowym chlorku **sulfurylu** do **2-metylofenolu** wynoszącym od 0.9 - 1,1 do 1,0, w temperaturze 55 - 60 C. (1 zastrzeżenie)

A2(21) 283530 (22) 90 01 29 5(51) C07C 63/86

- (71) "ORGANIKA" Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
 Przemysłu Barwników, ZGIERZ
 (72) Ojrzanowski Jarosław, Krauze Sławomir,
 Grelewicz Jerzy, **Szłubowski** Jerzy,
 Mrowiński Bogumił, Kupś Wojciech,
 Dubla Tadeusz, Kulczycki **Eugeniusz**;
 Księżak Franciszek

(54) Sposób wytwarzania kwasu benzoesowego

(57) Sposób wytwarzania kwasu benzoesowego na drodze **dekarboksylacji** kwasu ftalowego polega na tym, że stopiony bezwodnik ftalowy w obecności **2-8%** wagowych katalizatora zawierającego utleniacz - korzystnie dwuchromian sodowy lub nadmanganian potasu i ewentualnie dodatek tlenku metalu - korzystnie tlenek miedzi, tlenek cynku i/lub metalu - korzystnie miedzi lub cynku, użytych w stosunku wagowym 10-20:0-4:0-2 ogrzewa się do temperatury nie wyższej niż 220°, dodaje wodę w ilości nie przekraczającej 2 mole na 1 mol bezwodnika, a następnie pod powierzchnię masy reakcyjnej wprowadza się parę wodną i ewentualnie dodaje związek **alkalizujący** w ilości do **8%** wagowych w stosunku do masy **substratu**, po czym produkt **dekarboksylacji** lotny z parą wodną, samoczynnie wydziela się z masy **reakcyjnej** i kierowany jest do absorpcji w wodzie i/lub żużu macierzystym lub roztworze wodnym soli **alkalicznej**, a uzyskany produkt końcowy poddaje się suszeniu dyspersyjnemu lub krystalizuje, wydziela i suszy.
 (1 zastrzeżenie)

A2(21) 283600 (22) 90 01 31 5(51) C07C 215/68

- (71) "ORGANIKA" Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
 Przemysłu Barwników, ZGIERZ
 (72) Rutkowska-Olma Ewa, Sażała Wiesław,
 Muskalski Włodzimierz

(54) Sposób wytwarzania 4-amino-N-etylo-
N/B-hydroksyetylo/-m-toluidyny

(57) Sposób wytwarzania siarczany 4-amino-N-etylo-N- β -hydroksyetylo/-m-toluidyny, polega na tym, że prowadzi się reakcję nitrozowania N-etylo-N- β -hydroksyetylo/-m-toluidyny, redukcję 4-nitrozo-N-etylo-N- β -hydroksyetylo/-m-toluidyny i siarczanie otrzymanej "dwuaminy", przy czym redukcję prowadzi się za pomocą siarczku so-

dowego w środowisku **alkalicznym**, a siarczaniem poddaje się surową **"dwuaminę"**.
 (3 zastrzeżenia)

A2(21) 283753 (22) 90 02 09 5(51) C07C 215/76

- (71) "ORGANIKA" Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
 Przemysłu Barwników, ZGIERZ
 (72) Wyreńska Łucja, Kaczmarek Witold,
 Zimnicki Jan, Stawska Halina,
 Wróblewski Michał, Zamojska Barbara

(54) Sposób wytwarzania 2-amino-
4,6-dichloro-5-metylofenolu

(57) Sposób wytwarzania 2-amino-4,6-dichloro-5-metylofenolu polega na tym, że 4-chloro-5-metylofenol sulfonuje się kwasem siarkowym w podwyższonej temperaturze, a następnie chloruje chlorem gazowym. Otrzyman w wyniku chlorowania kwas 4,6-dichloro-5-metylofenolosulfonowy-2 w mieszaninie reakcyjnej nitruje się azotanem sodowym w temperaturze 40-60 C, po czym wyodrębniony 2-nitro-4,6-dichloro-5-metylofenol redukuje się w środowisku wodnym, w obecności wodorotlenku metalu **alkalicznego**, w temperaturze 40-60 C, a utworzony 2-amino-4,6-dichloro-5-metylofenol wydziela się z roztworu przez wysolenie. (1 zastrzeżenie)

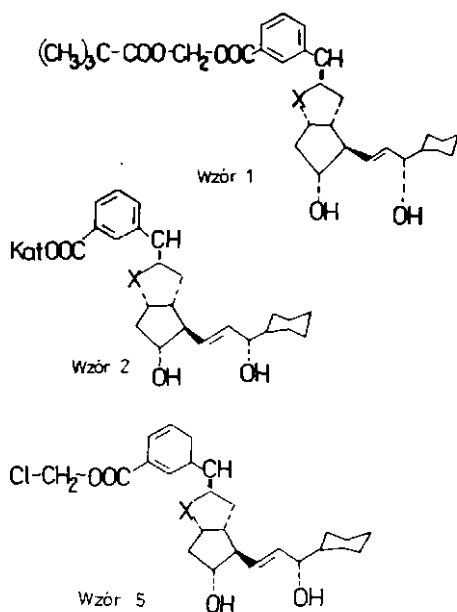
A1(21) 285048 (22) 90 05 02 5(51) C07D 307/93
C07C 69/76

- (31) P 39 14 735.5 (32) 89 05 05 (33) D2
 (71) Grünenthal GmbH, Aachen, DE

(54) Sposób wytwarzania nowych estrów

(57) Sposób wytwarzania nowych estrów o wzorze 1, w którym X oznacza atom tlenu lub grupę CH_2 , charakteryzuje się tym, że a/ związek o wzorze 2, w którym Kat oznacza jon wodorowy lub kation, a X ma wyżej podane znaczenie, ewentualnie po przejściowym zabezpieczeniu grup hydroksylowych grupami łatwo odszczepialnymi poddaje się reakcji w środowisku obojętnego rozpuszczalnika organicznego, ewentualnie wobec dodatku substancji wiążącej kwas i/lub wobec dodatku jodu litowca, ze związkiem o wzorze $(\text{CH}_3)_3\text{C-COO-CH}_2\text{-Y}$, w

którym Y oznacza atom chloru, bromu lub jodu lub grupę **acyloksylową**, **alkilosulfonyloksylową** lub **arylosulfonyloksylową**, i ewentualnie grupy zabezpieczające odszczepia się od grup hydroksylowych, albo b/ związek o wzorze 2 w warunkach podanych pod a/ poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze $\text{Cl-CH}_2\text{-Z}$, w którym Z oznacza atom bromu lub jodu lub grupę **alkilosulfonyloksylową** lub **arylosulfonyloksylową**, otrzymując związek o wzorze 5, w którym X ma wyżej podane znaczenie i następnie ten **związek** w warunkach podanych pod a/ wprowadza się w reakcję z solą kwasu piwalinowego, a ewentualnie wprowadzone grupy zabezpieczające grupę hydroksylową odszczepia się. Wytworzone związki mają zastosowanie w leczeniu stanów chorobowych agregacji **trombocytów**, a także w leczeniu nadciśnienia płucnego i układuowego.
 (4 zastrzeżenia)



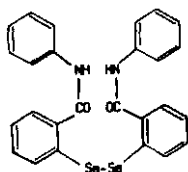
A1(21) 279413 (22) 89 05 10 4(51) C07F

- (71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
 (72) Młochowski Jacek, Kloc Krystyna,
 Syper Ludwik, Dubowska-Inglot Anna,
 Zielińska-Jencylik Janina

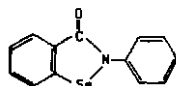
(54) Sposób wytwarzania diselenku bis
2-(N-fenylkarbamoylo) fenylowego

(57) Sposób wytwarzania diselenku bis [2-(N-fenylkarbamoylo)] fenylowego o wzorze 1, polega na tym, że działa się hydratyną w roztworze polarnego rozpuszczalnika organicznego na 2-fenyl-1,2-benzoizosele-nazol-3(2H)-on o wzorze 2. Wytworzony związek wykazuje aktywność biologiczną jako induktor interferonu w komórkach człowieka i hamuje replikację wirusów.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 279390 (22) 89 05 11 4(51) C07H

- (71) Fabryka Aparatury Mleczarskiej
 "Spomasz", WARSZAWA
 (72) Tuszyński Wojciech, Sikora Paweł

(54) Sposób otrzymywania laktozy z serwatki

(57) Sposób otrzymywania laktozy z serwatki polegający na ogrzewaniu, wirowaniu, rafi-

nowaniu, charakteryzuje się tym, że serwatkę świeżą podgrzewa się do temperatury 90 - 95°C, dodaje się 1 - 3% 20-procentowego roztworu chlorku wapnia, a wytrącone białko oddziela się przez sedymentację. Otrzymaną ciecz z nad osadu dekantuje się, oziębia i w znany sposób poddaje wirowaniu do sklarowania, **krystalizacji** i rafinacji.
 (1 zastrzeżenie)

A1(21) 279382 (22) 89 05 09 4(51) C08F

- (71) "Polifarb" Wrocławska Fabryka
 Farb i Lakierów, WROCŁAW
 (72) Knypl Maria, Płatek Edward,
 Zdanowicz Henryk, Kozanecki Hieronim,
 Knypl Eugeniusz, **Rajska-Stolarczyk**
 Jadwiga, Korta Andrzej, Paluszkiewicz
 Jerzy

(54) Sposób wytwarzania syntetycznych
środków zagęszczających, zwłaszcza
dla wodnych farb emulsyjnych

(57) Sposób wytwarzania środków zagęszczających na bazie kopolimerów kwasu akrylowego i/lub metakrylowego z akrylanami n-alkilowymi o długości łańcucha C₄-C₈, polega na tym, że mieszanie monomerów składającą się z kwasu akrylowego i/lub metakrylowego w ilości 20 - 80% wagowych i akrylanu n-alkilowego w ilości 20 - 80% wagowych dozuje się do wody emulsyjnej zawierającej znane składniki takie jak emulgator jonowy i niejonowy, bufor. Proces jest regulowany przy użyciu chlorowodoru hydroksyloaminy w ilości 0,01 - 0,001% wagowych w stosunku do sumy monomerów przy czym stosunek regulatora do inicjatora wynosi 1:60-600.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 279373 (22) 89 05 10 4(51) C08G

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej,
 WARSZAWA
 (72) Stasiński Janusz, Cieślak Jacek,
 Urbaniak Witold, Krzyżanowski Piotr,
 Penczek Stanisław, Kubisa Przemysław,
 Brzezińska Krystyna, Włodarczyk
 Aleksander, Kobiński Zygmunt

(54) Sposób kationowej polimeryzacji
i kopolimeryzacji triksanu z diokso-
lanem

(57) Sposób kationowej polimeryzacji i kopolimeryzacji i triksanu z dioksolanem charakteryzuje się tym, że jako inicjator stosuje się produkt reakcji BF₃ z 1,3-dioksolanem, przy czym wprowadza się 1 - 70% wagowych BF₃ do 1,3-dioksolanu. Produktem reakcji jest aktywny prepolimer o małej masie cząsteczkowej.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 279338 (22) 89 05 09 4(51) C08J

- (71) Instytut Przemysłu Gumowego "Stomil",
 PIASTÓW; Główny Instytut Górnicstwa,
 KRAKÓW; "Secura" Przedsiębiorstwo
 Zagraniczne, WARSZAWA
 (72) Szymaniak Hanna, Borkowska Urszula,
 Parasiewicz Wanda, Jabłońska Renata,
 Putkiewicz Władysław, Dobrogost Barbara,
Rozmarynowicz Marta, **Chodyński** Andrzej,
 Zawadzka-Małota Iwona, Rumiński **Witalis**,
 Bodański Jacek, Cholerzyńska Bożenna,
 Otok Nikodem, Liwkowicz Jolanta

(54) Sposób otrzymywania wyrobów elektroizolacyjnych z lateksu naturalnego

(57) Sposób otrzymywania wyrobów elektroizolacyjnych z lateksu naturalnego polega na podgrzaniu formy, której zróżnicowana grubość ścianek zapewnia równomierne przekazywanie ciepła do mieszanki lateksowej, jednorazowym zanurzeniu jej w mieszance lateksowej a następnie umieszczeniu formy z naniesionym żelem w wodnej kąpieli myjącej. Po wysuszeniu mokrego żelu wulkanizuje się wyrób w gorącym powietrzu a następnie po zdjęciu wyrobu z formy wymywa się wyrób i suszy w ogrzanim powietrzu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 279269 (22) 39 05 03 5(51) C03L

(71) Przedsiębiorstwo Techniczno-Handlowe INTERTECH-CONSULTING Sp. z o.o., ŁÓDŹ

(72) Buczyło Edward, Władziński Leszek, Władzińska Magdalena

(54) Smar wysokotemperaturowy
T sposób jego wytwarzania

(57) Smar składa się z 80 - 90% wagowych wysokocząsteczkowego oleju poliestrowego, 10 - 20% wagowych bentonitu modyfikowanego związkami alkilo-aryloamonowymi oraz 0,5 - 1% wody.

Sposób polega na stopniowym wprowadzaniu do ogrzanego oleju poliestrowego zagęszczacza mineralnego i odpowiedniej ilości wody przy ciągłym mieszanii i podnoszeniu temperatury mieszanki do 330 - 390 K aż do uzyskania homogenicznej struktury smaru.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 279381 (22) 89 05 09 4(51) C08L

(71) Instytut Odlewnictwa, KRAKÓW;

Dębickie Zakłady Opon Samochodowych "Stomil", DĘBICA

(72) Wiktorski Waldemar, Chabowski Zdzisław, Górny Zbigniew, Boniecki Romuald

(54) Mieszanka gumowa o wydłużonym czasie podwulkanizacji i zwiększonej przyczepności do tkanin kordowych

(57) Mieszanka gumowa zawiera na 100 części wagowych kauczuku naturalnego lub na 100 części wagowych mieszanki kauczuku naturalnego z syntetycznymi kauczukami: poliizoprenowym, butadienowo-styrenowym i poli-butadienowym 2 - 8 części wagowych tlenku cynku lub aktywatora zawierającego tlenek cynku, 0,5 - 2 części wagowych kwasu stearynowego, 0 - 8 części wagowych żywicy kumaronowo-indenowej i/lub kalafonii ekstrakcyjnej i/lub żywicy alkilofenylformaldehydowej, 35 - 60 części wagowych sady pólaktywnej i/lub sady aktywnej, 2 - 2,5 części wagowych składnika stanowiącego uprzednio przygotowaną mieszaninę tlenków: krzemu, glinu, wapnia, magnezu, tytanu, potasu, sodu oraz tlenku żelazowego, 2 - 20 części wagowych zmiękczacza, 1 - 4 części wagowych środka przeciwstarzeniowego, 0,7 - 1,5 części wagowej przyspieszacza sulfenamidowego i/lub przyspieszacza tiazolowego i/lub przyspieszacza z grupy guanidyn, 1,5 - 3,5 części wagowych siarki oraz 0 - 0,5 części wagowej środka opóźniającego proces podwulkanizacji.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 279337 (22) 39 05 09 4(51) C

(75) Ferenc Feliks, ZABORÓW;
Frączak Marianna, WARSZAWA;
Ponikowska-Pajor Krystyna, KĘDZIERZYN
KOŹLE; Jereś Janusz, KĘDZIERZYN KOŹLE

(54) Sposób i środek do uzdatniania piany krylaminoowej

(57) Sposób polega na tym, że w hermetycznej komorze o wilgotności powietrza 95 do 99% oraz w temperaturze 10 - 20°C umieszcza się kształtowniki z piany krylaminoowej po czym wprowadza się środek uzdatniający pianę w ilości 0,3 do 0,6 litra na 1 m³ piany i utrzymuje się w czasie 45 do 60 godzin, po czym suszy się w warunkach atmosferycznych.

Środek do uzdatniania piany składa się z 2 części wagowej cz. wodnego nasyconego roztworu amoniaku i 3 części wagowych wody.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 279320 (22) 39 05 05 4(51) C09K

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, KATOWICE

(72) Zielińska Janina, Zagrajek Elżbieta, Więckowska Janina, Zajączkowski Jerzy, Olejniczak Zygmunt, Krowicka Irena

(54) Sposób wytwarzania kitów uszczelniających

(57) Sposób polega na tym, że tworzy się dyspersję olejowo-wodno-kauczukową składającą się z 10 - 40% wagowych substancji olejowych w przypadku kitów asfaltowo-kauczukowych i 15 - 60% wagowych w przypadku kitów kauczukowych, 0,5 - 8% wagowych dyspersji olejowej i 10 - 40% wagowych w przypadku kitów asfaltowo-kauczukowych i 15 - 40% wagowych w przypadku kitów kauczukowych lateksu kauczuku syntetycznego. Dyspersję tę sporządza się w czasie 10 - 20 minut w temperaturze nie przekraczającej 40°C. Do tej dyspersji wprowadza się 20 - 80% wagowych wypełniaczy, a w przypadku kitów kauczukowych również pigmentów i miesza się całość w czasie 0,5 - 1 godziny w temperaturze nie przekraczającej 100°C. W międzyczasie, w przypadku kitów asfaltowo-kauczukowych dodaje się 10 - 40% wagowych płynnego asfaltu, a pod koniec mieszanki dodaje się 0-3% wagowych inhibitora korozji.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 279114 (22) 39 04 24 4(51) C10B

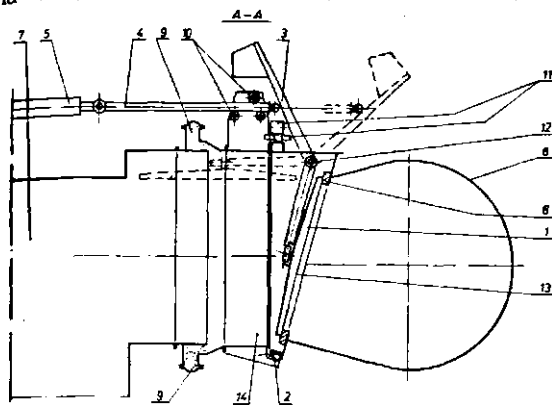
(71) Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego "KOKSOPROJEKT", ZABRZE

(72) Płaczek Krzysztof, Furtan Janusz

(54) Urządzenie odbierające gazy z nad koksowniczego wozu gasniczego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na długości kolektora ssawnego (3), na płaskiej, bocznej ścianie (6), znajdują się okna (13), w obrębie których zamocowane są w przegubach (12) dźwignie dwuramienne (3). Na każdej z tych dźwigni (3) na jednym ramieniu znajduje się pokrywa (1) zamykająca okno (13), a na drugim ramieniu znajduje się przeciwciężar. Ponadto na kolektorze ssawnym (3) osadzony jest przeciwnie na

rolkach prowadzących dolnych (2) i górnych (11), okap (7) połączony poprzez kompensator (9) z łącznikiem (14). W zespole rolek prowadzących (10) na łączniku (14) znajduje się drąg popychowy z krążkiem (4), połączony z jednej strony z siłownikiem (5) a drugiej strony przylegający do ramienia dźwigni (3) otwieranego lub zamykanego okna (13). (1 zastrzeżenie)



5(21) 279357 (22) 89 05 08 4(51) C10B

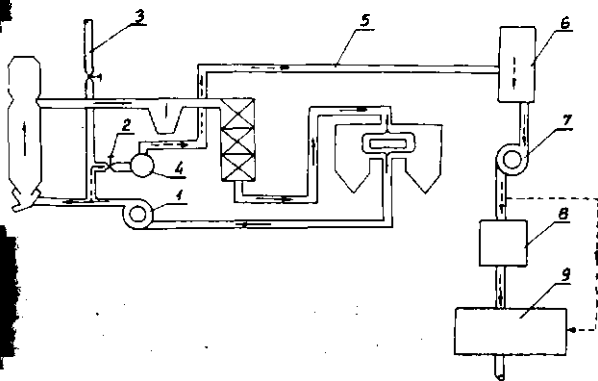
(61) 2 69330

(71) Akademia Górniczo Hutnicza
im. Stanisława Staszica, KRAKÓW

(72) Karcz Aleksander, Dybała Piotr,
Przybyła Andrzej, Piotrowski Andrzej,
Mierzwia Marian, Warzecha Andrzej

(54) Sposób likwidacji emisji toksycznej
gazu nadmiarowego z instalacji
suchego gaszenia koksu

(57) Sposób polega na tym, że gaz kieruje się z kolektora zbiorczego (4) do stacji filtrów (6), a następnie oczyszczony tłoczy się wentylatorem (7) do zbiornika buforowego (3), skąd dozuje się go do stacji stabilizacji wartości opałowej gazu wielkopiecowego (9), przeznaczonego do opalania baterii pieców koksowniczych. (1 zastrzeżenie)



A1(21) 285657 (22) 90 06 15 5(51) C10B 53/02

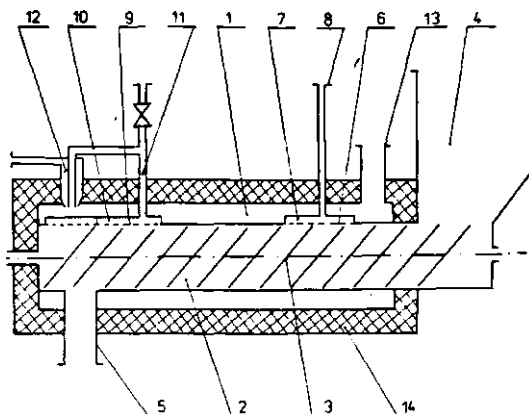
(71) Politechnika Częstochowska,
CZĘSTOCHOWA

(72) Gajewski Władysław, Bis Zbigniew

(54) Piec do wytwarzania
rozdrobnionego węgla drzewnego

(57) Piec charakteryzuje się tym, że cylindryczna retorta (2) jest poziomo usytuowana współosiowo umieszczona wewnątrz cylindrycznej komory (1) spalania, mającej wylo-

towy króciec (13) spalin oraz palnik (12) gazowy, osadzony w ścianie komory (1) spalania. Wewnątrz retorty (2) jest współosiowo osadzony ślimak (3) przenośnika. W górnej części początkowego i końcowego odcinka retorty (2) są wykonane otwory (6,9) przykryte kolektorami (7,10) połączonymi z rurociągami (8,11). (1 zastrzeżenie)



A1(21) 279492 (22) 89 05 10 4(51) C10G

(71) Instytut Chemicznej Przeróbki
Węgla, ZABRZE

(72) Liberacki Janusz, Kuśnierz Stanisław,
Stompel Zygmunt, Marszałek Jeremii,
Rybicki Felicjan

(54) Sposób krakingu ciekłych surowców
karbo- lub petro-chemicznych

(57) Sposób polega na podgrzaniu przegrzaną parą wodną ciekłego surowca karbo- lub petro-chemicznego i wprowadzeniu go do reaktora fluidalnego ze złożem utworzonym z drobnopiezistego materiału ceramicznego o uziarnieniu uzależnionym o pożądaną granulację węgla aktywnego. (1 zastrzeżenie)

A1(21) 285049 (22) 90 05 02 5(51) C10L 5/10

(31) 2179/89 (32) 89 05 05 (33) HU

(71) Gagarin Hőerőmű Vallalat, VTSONTA
Nikrokemia Ipartelep, Fűzfőgyartelep, HU

(72) Bodi Bela, Laposa Lajos, Pal Sandor,
Ludanyi György, Zsori László,
Szilagyi Istvan, Gaal Antal,
Czabula Istvan, Lazar Otto

(54) Sposób wytwarzania, nieszkodliwych
dla środowiska, brykietów do technicznych
celów opałowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do wytwarzania brykietów stosuje się lepiszcze utwardzające się w warunkach działania ciepła i/lub katalizatora, które rozpyla się na materiał podstawowy brykietów w temperaturze otoczenia, po czym tak traktowaną techniczną mieszkankę opałową poddaje się działaniu ciepła i/lub katalizatora, następnie z mieszkanki tej na znanej drodze, takiej jak prasowanie, formuje się brykiety i na powierzchni tej technicznej mieszkanki opałowej lub tych uformowanych brykietów nanosi się dodatek podwyższający napięcie powierzchniowe. (7 zastrzeżeń)

A1(21) 279298 (22) 89 05 04 4(51) C11C

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
 (72) Rucka Magdalena, Turkiewicz Bożena

(54) Sposób wytwarzania wolnych kwasów tłuszczowych z olejów glicerydowych

(57) Sposób polega na enzymatycznej hydrolizie olejów glicerydowych w obecności enzymu uprzednio **immobilizowanego** na membranie **polimerowej**. Wytworzone tym sposobem kwasy tłuszczowe stosuje się w przemyśle farmaceutycznym i kosmetycznym, zwłaszcza do produkcji mydeł. (1 zastrzeżenie)

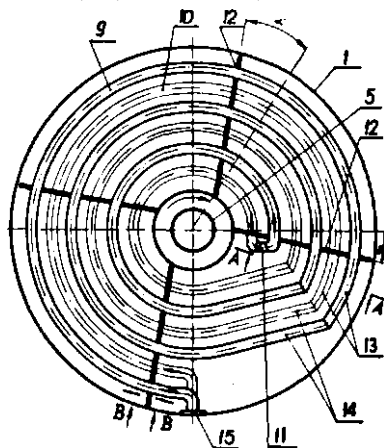
A1(21) 279383 (22) 89 05 09 4(51) C13F

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, ŚWIDNICA
 (72) Krzeczowski Edward, Bańczak Stanisław, Wolanin Józef

(54) Krystalizator pionowy cukrzycy ostatniego rzutu

(57) Celem wynalazku jest zapewnienie optymalnych parametrów pracy krystalizatora - intensywności schładzania cukrzycy i jej mieszania **ujednoradniającego**.

Krystalizator zawiera rurowy korpus (1) wypełniony rozstawionymi na wysokości rurkowymi segmentami wymiany ciepła oraz obrotowe mieszadło z łapami mieszającymi osadzonymi na wale na wysokości komór utworzonych pomiędzy segmentami wymiany ciepła. Segmenty wymiany ciepła składają się z dwóch **równoległych** spiral rurkowych - dośrodkowej (10) i odśrodkowej (9) połączonych ze sobą w jeden ciąg **przyosiowy** łącznikiem (11). Rurkowe spirale (9) i (10) jednego segmentu ustawione są w stosunku do siebie tak, że w rzucie pionowym rurki jednej spirali (9) lub (10) leżą w przesłowie pomiędzy rurkami drugiej spirali (10) lub (9). Rurkowe spirale (9) i (10) jednego segmentu połączone są konstrukcją nośną zawierającą **odśrodkowe**, ukośnie położone żebra wsporcze (12). (3 zastrzeżenia)



A2(21) 283529 (22) 90 01 29 5(51) C14C 3/06

(71) "ORGANIKA" Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, ZGIERZ
 (72) Żimnicki Jan, Gradecka Lucja, Piwko Zdzisław, Zaremba Zdzisław, Sadowski Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania garbnika chromowo-glinowego

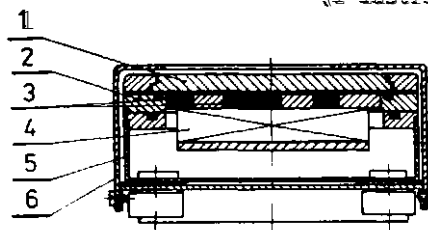
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że wodorotlenek chromowy w postaci wodnej zawiesiny poddaje się działaniu kwasu siarkowego w obecności kwasu organicznego, proces prowadzi się w podwyższonej temperaturze, otrzymując roztwór siarczanu chromowego, który po **oczyszczeniu** łączy się z odpadowym siarczanem glinowym w stosunku molowym chromu do glinu zbliżonym do 1:2, po czym otrzymany roztwór suszy się. (2 zastrzeżenia)

A1(21) 279139 (22) 89 04 25 4(51) C23C

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
 (72) Posadowski Witold

(54) Wyrzutnia magnetronowa

(57) Wyrzutnia ma zespół wysokonapięciowej elektrody (2) połączony z korpusem (5) oraz układ magnetyczny (4), który ma co najmniej jedno źródło pola magnetycznego i jest usytuowany niesymetrycznie względem targetu (1) (2 zastrzeżenia)



A1(21) 279140 (22) 89 04 25 4(51) C23C

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
 (72) Posadowski Witold

(54) Sposób trawienia targetu w wyrzutni magnetronowej

(57) Sposób zachodzący pod wyładowaniem jarzeniowym, polega na tym, że target trawi się niesymetrycznie do wytrawienia jednej strefy. Następnie obraca się target o 180° wokół osi symetrii prostopadłej do jego powierzchni i trawi się go ponownie do wytrawienia drugiej strefy. Target może być trawiony niesymetrycznie pod kilkoma wyładowaniami jarzeniowymi. (2 zastrzeżenia)

A1(21) 279308 (22) 89 05 04 4(51) C23C

(71) Politechnika Krakowska, KRAKÓW; Lubelskie Zakłady Termotechniczne "ELTERMA", ŚWIEBODZIN
 (72) Szelc Janusz, Janczur Czesław, Róg Stanisław, Stolarski Bolesław, Citkowicz-Jurkiewicz Antoni, Jarmal Tadeusz, Minecki Jan

(54) Urządzenie do obróbki cieplno-chemicznej w atmosferze gazowej elementów stalowych żeliwnych, zwłaszcza do obróbki pochodnej azotowaniu

(57) Rozwiązanie umożliwia uzyskiwanie jednolitej i stabilnej składem atmosfery obrób-

czej, zwłaszcza wieloskładnikowej, o określonych powtarzalnych zawartościach poszczególnych składników.

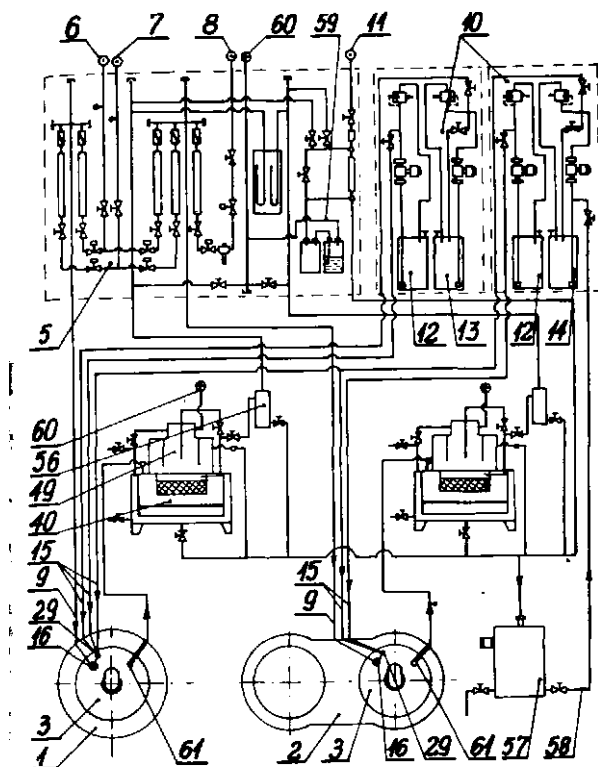


fig. 1

Urządzenie charakteryzuje się tym, że przewody czynników gazowych (9) i ciekłych (15) doprowadzone są do głowic dozujących (16) osadzonych bezpośrednio na sondach (4) pokryw retort (3). Każda głowica (16) ma wkraplacz (18) czynników ciekłych oraz usytuowane współosiowo poniżej: wewnętrzny kanał mieszania (20), obejmującą go komorę pierścieniową (21) czynników gazowych oraz regulator przepływu gazu. Tulejowa przesłona suwakowa (22) regulatora, w jeanym skrajnym położeniu łączy przestrzeń pierścieniowej komory (21) bezpośrednio z rurą sondy (4; a w drugim przez szczelinę obwodową (24) doprowadzoną do kanału mieszania (20).

Instalacje zespołu zasilająco-dozującego i zespołu odlotowego połączone są z pokrywami retort (3) szybkozłączami. W zespole odlotowym między kondensatorem par (61) a hydrostatycznym stabilizatorem absorbującym (49) zabudowana jest chłodnica komorowa (40) (5 zastrzeżeń)

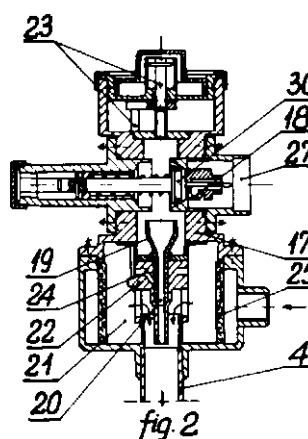


fig. 2

DZIAŁ D

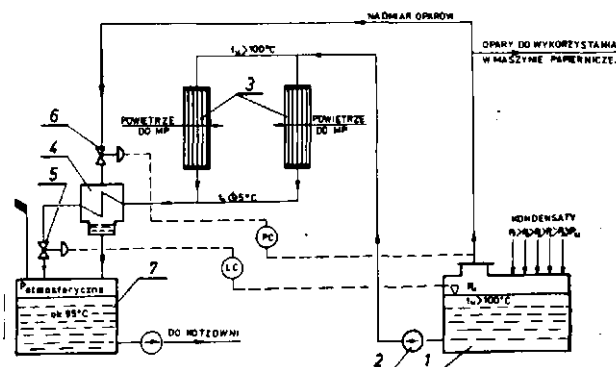
WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 279248 (22) 89 05 03 4(51) D21F

(71) Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Papierniczego BIPROPAP, ŁÓDŹ
(72) Sadowski Jan, Dobranowski Krzysztof

(54) Układ rekuperacji ciepła z kondensatów w maszynach papierniczych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma zbiornik (1) ciśnieniowy kondensatów odprowadzanych z części suszącej maszyny papierniczej. Zbiornik jest połączony z regulatorem (6) ciśnienia oraz z wymiennikami (3) ciepła, które połączone są z kolejnym wymiennikiem (4) ciepła i zbiornikiem (7) otwartym kondensatów. (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A3(21) 279369 (22) 39 05 10 4(51) 201B

(61) 274953

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego
"Jastrzębie", JASTRZĘBIE ZDRÓJ
(72) Białas Antoni, Olczyk Henryk

(54) Chwytnak podkładek szynowych urządzenia do rozbrajania podkładów kolejowych

(57) Chwytnak charakteryzuje się tym, że przyłączony do dźwigni wodzik (24) złożony jest z zewnętrznego elementu (35) i osadzonego w nim wewnętrznego elementu (36) z przegubem (33) u podstawy (37) tak, aby szczelinowe otwory (39) z czopem (32; przegubu cięgieł (29, 30) chwytnakowych szczęk (27, 28) pokrywały się ze szczelinowymi otworami (25) dwóch prowadnic (40, 41) zewnętrznego elementu. Nad szczelinowym otworem (25) jest otwór (42) z czopem (43) osadzonym w szczelinowym otworze (44) wewnętrznego elementu (36) oraz drugi otwór (26) z czopem (48) obrotu chwytnakowych szczęk (27, 28) poniżej szczelinowego otworu (25) z czopem (32), obrotu cięgieł (29, 30), suwliwie osadzonym w szczelinowym otworze (25) obydwu prowadnic (40 i 41) zewnętrznego elementu (35). Równolegle z cięgielami (29, 30) przyłączone jest za pomocą czopa (32) cięgieło (45) przegubowo połączone z kątową dźwignią (47) za pomocą czopa (46), przy czym kątowa dźwignia (47) jest obrotowo osadzona w otworze (42) suwliwego mocowania wewnętrznego elementu (36) nad suwliwym otworem (25) dwóch prowadnic (40, 41) zewnętrznego elementu (35; za pomocą czopa (43), gwarantując stałą blokadę położenia chwytnakowych szczęk (27 i 28) do czasu ich zwolnienia za pomocą kątowej dźwigni (47) przegubowo połączonej z cięgielami (45) poprzez czop (46).

(1 zastrzeżenie)

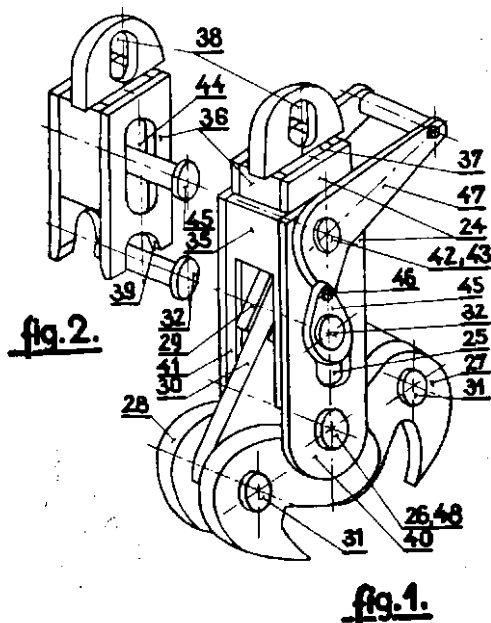


fig. 1.

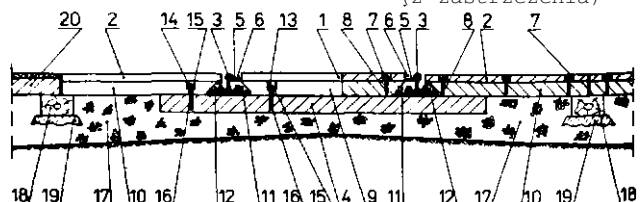
A1(21) 295398 (22) 90 05 30 5(51) E01C

(71) Polskie Koleje Państwowe
Centrum Naukowo-Techniczne
Kolejnictwa, WARSZAWA
(72) Zimnoch Stanisław, Cejmer Jerzy,
Jankowski Bogdan

(54) Nawierzchnia drogowa dla przejazdów, zwłaszcza kolejowych

(57) Nawierzchnia drogowa charakteryzuje się tym, że płyty wewnętrzne (1) i zewnętrzne (2) z gumy lub innego tworzywa elastycznego, mają grubość większą od wysokości główki szyny (3) a mniejszą od połowy wysokości szyny (3). Płyty wewnętrzne (1) i zewnętrzne (2) mają szerokość równą co najmniej odstępowi kolejnych podkładów (4). Długość płyt wewnętrznych (1) odpowiada w przybliżeniu rozstawowi szyn (3) toru. Płyty zewnętrzne (2) mają natomiast długość nieco większą od skrajni roboczej maszyn do utrzymania i naprawy toru. Sztynna warstwa nośna, wykonana z uszlachetnionego drewna, betonu lub sztywnego tworzywa sztucznego odpornego na zniszczenie, jest osadzona nieruchomo w przestrzeni pomiędzy płaszczyznami przechodzącymi przez dolną powierzchnię elastycznej warstwy jezdnej i górną powierzchnię podkładów (4) oraz podpira elastyczną warstwę jezdnią na całej jej dolnej powierzchni. Każda sztywna warstwa nośna składa się z prostokątnych elementów modułowych wewnętrznych (9) i zewnętrznych (10), których długości odpowiadają długościom płyt wewnętrznych (1) i zewnętrznych (2) elastycznej warstwy jezdnej, a szerokość jest równa co najmniej odstępowi kolejnych podkładów (4). Elementy modułowe wewnętrzne (9) są osadzone nieruchomo między szynami (3) toru na podkładach (4) i spoczywają na tych podkładach (4) oraz na odsypce (17). Elementy modułowe zewnętrzne (10) są osadzone nieruchomo na zewnątrz toru tak, że z jednej strony są osadzone nieruchomo na częściach końcowych podkładów (4), na których spoczywają, a z drugiej strony są oparte na wzmocnionym podłożu (19) lub na belkach kształtowych (18) usytuowanych poprzecznie do osi drogi dojazdowej (20), z tym że elementy modułowe zewnętrzne (10) spoczywają także na podsypce (17).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 279436

(22) 89 05 11

4(51) E02D
E04B

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
(72) Podolski Bogdan, Czapliński Kazimierz,
Suwalski Jan, Czemplik Andrzej

(54) Żelbetowy prefabrykat ściany oporowej oraz sposób wykonania ściany oporowej z żelbetowych prefabrykatów

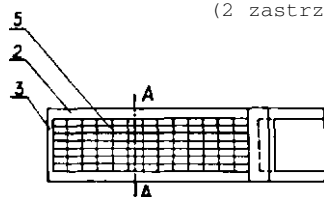
(57) Żelbetowy prefabrykat ściany oporowej charakteryzuje się tym, że jego płyta pod-

składają-
czoło-

jest zbrojenie (5).

Sposób polega na tym, że po przetrans-
portowaniu, zestawieniu i połączeniu pefa-
brykatów w postać ściany oporowej zbrojoną,
skrzyniową płytę podstawy zabetonowuje się
na miejscu zainstalowania ściany oporowej.

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 283513 (22) 90 01 30 5(51) E03C 1/81

(75) Tyszką Jerzy, KALISZ

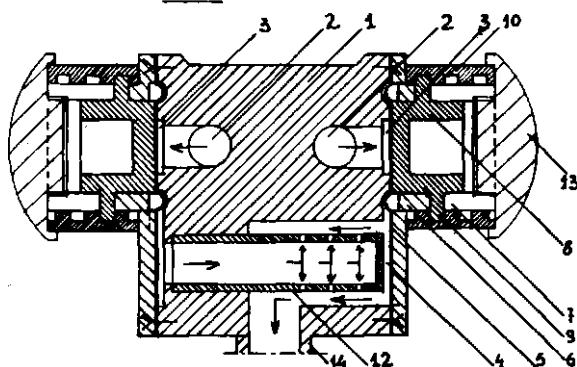
(54) Bateria ciepła dwudźwigniowa z mieszaczem

(57) Bateria, w której otwory dopływowe (2) i odpływowe (4) zakryte są elastyczną prze-
płazą (1) z głowicą (6), oddzielnie dla wody zimnej i ciepłej. Oddzielne też są dla tych wód dźwignie regulacyjne (10), których gwinty mają przeciwny kierunek, ale wspólną oś obrotu. Obrót tych dźwigni powoduje przesunięcie elementów dociskających (8) wzdłuż nacięcia (7) głowicy (6); W krańcowych położeniach elementy (8) dociskają przepływy (5) wokół otworów dopływowych (2) do korpusu (1) zamykając tym dopływ wody.

Bateria ma także mieszacz (12), będący rurką sztywno osadzoną w jednym z otworów odpływowych (4).

(4 zastrzeżenia)

A-B



M(21) 279247 (22) 89 05 02 4(51) E04B

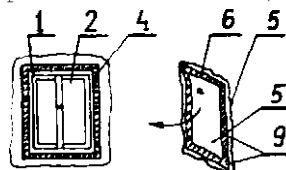
(75) Bury Janusz, RZESZÓW

(54) Sposób ocieplania lub uszczelniania lub wytłumiania hałasu lub zabezpieczania przeciwpożarowego lub przeciwporażeniowego oraz element do ocieplania lub uszczelniania lub wytłumiania hałasu lub zabezpieczania przeciwpożarowego lub przeciwporażeniowego

(57) Sposób polega na tym, że obrzeże (1) zabezpieczanej ściany lub okna (2) zaopatruje się w taśmę (4) typu "rzep", a następnie do niej mocuje się dodatkową taśmę (6) typu "rzep", która umocowana jest do rozdzielającej przegrody (9) wykonanej z elastycznej folii.

Element ma dowolną postać elastycznej folii zaopatrzonej na całym obwodzie w taśmę typu "rzep".

(7 zastrzeżeń)



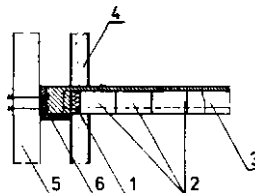
A1(21) 279303 (22) 89 05 04 4(51) E04B

(71) Izba Rzemieślnicza w Krakowie
Zakład Inwestycji i Budownictwa
Biuro Projektów, KRAKÓW
(72) Boruta Jerzy

(54) Sposób ocieplenia stropu gęstożebrowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu ocieplenia w płaszczyźnie prostopadłej do rozpiętości stropu gęstożebrowego o wieńcu wysuniętym poza obrys zewnętrznych pionowych przegród.

Sposób polega na tym, że na stropowych belkach (3), między stropowymi pustakami (2) i na końcach szeregów pustaków (2) układa się sztywne wkładki (1) materiału,



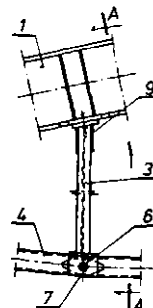
A1(21) 279439 (22) 89 05 11 4(51) E04B
E04C

(75) Trzeźniak Cezary, LUBLIN

(54) Ramowa konstrukcja dwuspadowa

(57) Konstrukcja charakteryzuje się tym, że rygiel (1) z rozpórą (3) w węźle (9) połączony jest w ten sposób, że w płaszczyźnie ramy tworzy połączenie przegubowe, a w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny ramy połączenie sztywne, natomiast węzeł rozpory (3) ze ściągami (4), trzpieniem (6) i przekładką (7) umożliwia przemieszczenie ściagu (4) względem rozpory (3).

(2 zastrzeżenia)



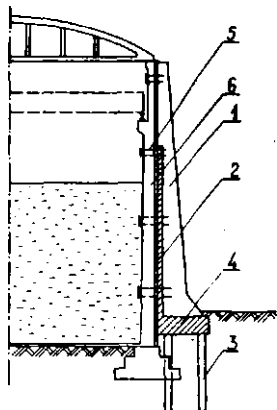
A1(21) 279437 (22) 89 05 11 4(51) E04G

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
(72) Podolski Bogdan, Czapliński Kazimierz,
Suwalski Jan, Czemplik Andrzej

(54) Konstrukcja wzmacniająca ściany hali przemysłowej

(57) Konstrukcja charakteryzuje się tym, że słupy (1) połączone są monolitycznie ze wzmac-

niającą, żelbetową płytą (2) i są posadowione na fundamencie wykonanym na palach (3), którego oczep (4) usytuowany jest w bezpośredniej bliskości ściany wzmocnionej hali przemysłowej. (1 zastrzeżenie)

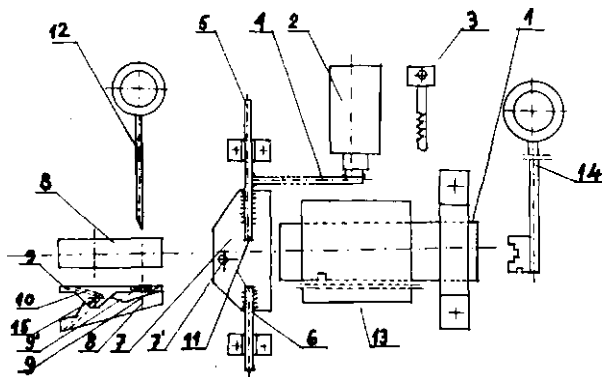


A1(21) 279262 (22) 89 05 04 4(51) E05G

(75) Kawecki Janusz, WARSZAWA

(54) Układ zabezpieczający przed otwarciem rygla zasuw drzwiowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia, przed otwarciem rygla zasuw drzwiowej, za pomocą współpracujących z nim dwóch zewnętrznych blokad, sprzężonych ze sobą. Układ charakteryzuje się tym, że pierwsza blokada ma roletę (7) z otworem (7'), do której przymocowane są współosiowo dwa pręty (5 i 6), o czołach zwróconych do siebie, tworzących brankę zaporową (11), napędzane poprzez pręt (4), sprzężony z rygłem pomocniczego zamka (2), ustawionego prostopadle do podłużnej osi rygla (1). Drugą blokadę stanowi dźwignia (3), na osi (15) stale dociskana do rygla (1) sprężyną (10) i odblokowywana iglicą (12), jednocześnie przetkniętą przez otwór wywiercony w drzwiach naprzeciw wahliwego końca dźwigni (8) i przez otwór (7') w roletcie (7). (1 zastrzeżenie)



A1(21) 279322 (22) 89 05 05 4(51) E21B

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, KRAKÓW

(72) Pudło Krzysztof, Dudek Alfons, Pólichłopek Tadeusz, Geroń Stefan, Hejnar Albin, Żoła Andrzej, Leński Witold, Juszczak Alina, Bałuka Jerzy, Rozenbeiger Adam, Jaźwiecki Marek, Pasterczyk Adolf

(54) Sposób oznaczania parametrów technologicznych uwalniania przychwyconego przewodu wiertniczego w otworze wiertniczym

(57) Sposób polega na tym, że dobiera się kolejno płyny penetrujące o różnych właściwościach smarnych, wypełniając nimi pod ciśnieniem cylinder przyrządu pomiarowego, mierząc każdorazowo siłę zrywu podwieszonego elementu rurowego przyklejonego do osadu z płuczki w ścianie cylindra, a następnie wybiera się taki płyn, przy którym uzyskuje się najniższą siłę zrywu podwieszonego elementu rurowego od osadu filtracyjnego w ścianie cylindra. (1 zastrzeżenie)

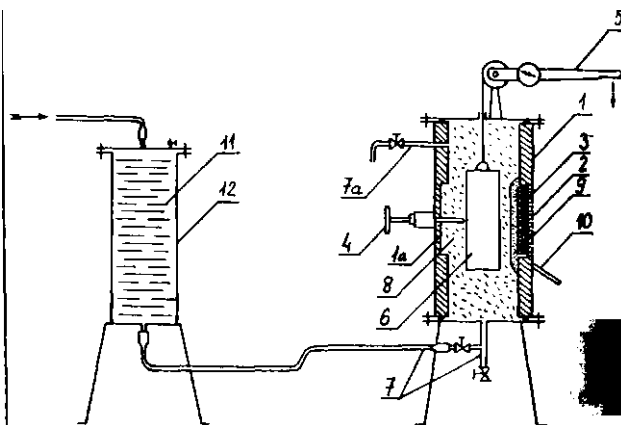
A1(21) 279329 (22) 89 05 08 4(51) E21B

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, KRAKÓW

(72) Pudło Krzysztof, Dudek Alfons, Gajewski Henryk, Żoła Andrzej, Bugajski Eugeniusz, Rozenbeiger Adam, Pasterczyk Adolf

(54) Urządzenie do pomiaru siły przyczepności fazy do osadu filtracyjnego

(57) Urządzenie ma pojemnik cylindryczny (1) z wykonanym wewnątrz na około połowie jego wysokości wytoczeniem (1a) i perforowany od cinek (2), a na nim przylegający zestaw filtracyjny (3), na wysokości którego podwieszony jest w pionie element rurowy (6) na siłomierzu (5), przemieszczany poprzecznie śrubą dociskową (4) do osadu filtracyjnego (9), przy czym pojemnik (1) jest połączony ze zbiornikiem (12) płynu penetrującego (11). (1 zastrzeżenie)



A1(21) 279368 (22) 89 05 10 4(51) E21B

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego

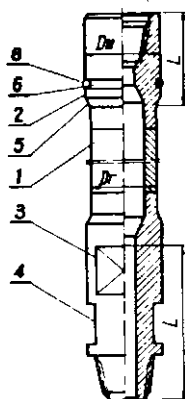
"Jastrzębie", JASTRZĘBIE ZDRÓJ

(72) Stankiewicz Janusz, Kmiec Stanisław, Malec Jarosław, Zabawa Józef, Wojaczyński Mieczysław, Rządca Bronisław, Wojtaszek Jan, Jończak Jan, Nowak Emil, Szalek Jerzy, Nowak Melchior

(54) Rura płuczkowa wiertniczego przewodu, zwłaszcza do wiercenia głębokich otworów kierunkowych

(57) Rura płuczkowa charakteryzuje się tym, że ma na mufie (2) osadzony w podtoczeniu

(6) utwardzony pierścień (8). metalicznie połączony z rdzeniem mufy (2)
(2 zastrzeżenia)

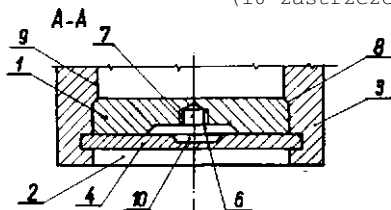


1(21) 279136 (22) 89 04 25 4(51) E21C

- [71] Centrum Mechanizacji Górnictwa
KOMAG, GLIWICE
[72] Kusak Edward, Chmiel Tadeusz,
Blochel Helmut, Orchel Stanisław

(54) Zamocowanie pokrywy czołowej do korpusu organu urabiającego maszyn górnictwa

(57) Pokrywa (1) osadzona w osiowym otworze (2) korpusu (3) połączona jest z korpusem (3) za pomocą płaskiej płytki (4) osadzonej w cylindrycznym rowku. Pokrywa (1) w swej środkowej części ma wybranie (6) i ślepy otwór (7). Pokrywa (1) ma stożkową powierzchnię osadczą (8), a korpus (3) ma odsadzenie (9). Płaska płytka (4) ma długość większą od średnicy osiowego otworu (2), a nie większą od średnicy cylindrycznego rowka.
(10 zastrzeżeń)

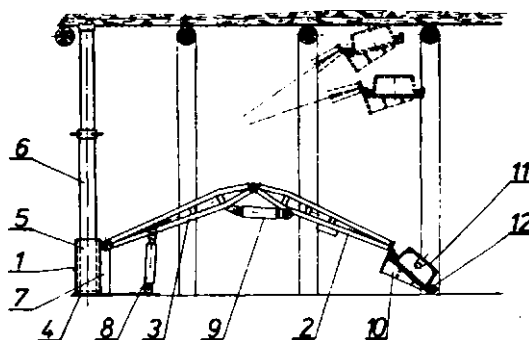


A1(21) 279239 (22) 89 05 02 4(51) E21D

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego
"Rozbark", BYTOM
[72] Kotulski Janusz, Kamiński Józef,
Kochan Zbigniew, Strojek Stanisław,
Froncek Józef, Jędrzyk Henryk

(54) Urządzenie do montażu zestawów lekkiej obudowy przesuwnej

(57) Urządzenie przeznaczone jest do montażu zestawów lekkiej obudowy przesuwnej bezpośrednio w wyrobisku ścianowym. Istotą rozwiązania jest zastosowanie podstawy (1) złożonej z płyty spągowej (4) i zamocowanego na niej cylindra (5) ze wspornikami (7), w którym to cylindrze jest umieszczony stojak rozporowy (6). Wsporniki (7) podstawy (1) są połączone przegubowo z jednym końcem ramienia tylnego (3). Natomiast drugi koniec tego ramienia jest połączony również przegubowo z ramieniem przednim (2). Ramię przednie (2) jest wyposażone w łożo (10) do mocowania stropnicy (11) unoszonej za pomocą siłowników (8, 9).
(1 zastrzeżenie)



A3(21) 279192 (22) 89 04 27 4(51) E21F

- (61) 269314
(71) Przedsiębiorstwo Robót Górniczych,
Zakład Robót Górniczych, KATOWICE
(72) Napieracz Tadeusz, Szyndler Jan,
Kosta Eugeniusz, Bajer Bronisław,
Chudek Mirosław, Gołaszewski Antoni,
Buchwald Zdzisław, Ścibor Stefan

(54) Urządzenie do zwalczania zapylenia w podziemnych wyrobiskach górniczych

(57) Urządzenie ma trójwarstwowy filtr wykonany z włókien igłowych ze stopniowym wzrostem zagęszczenia każdej warstwy w kierunku przepływu powietrza. Warstwy te są połączone ze sobą za pomocą kleju lub termicznego zgrzewu w formie punktów lub odcinków. Ponadto każdy filtr ma co najmniej jedną warstwę włókniny o najwyższym stopniu oczyszczania, przylegającą bezpośrednio do powierzchni urządzenia filtrującego, a warstwy następne w kierunku dopływu powietrza stanowią włókny filtracji wstępnej.
(3 zastrzeżenia)

A1(21) 279370 (22) 89 05 10 4(51) E21F

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego
"Jastrzębie", JASTRZĘBIE ZDRÓJ
(72) Napieracz Tadeusz, Kapłanek Andrzej,
Świderski Jerzy, Granieczny Stanisław,
Zajac Krystian, Bednarski Eugeniusz,
Grzegorzek Piotr

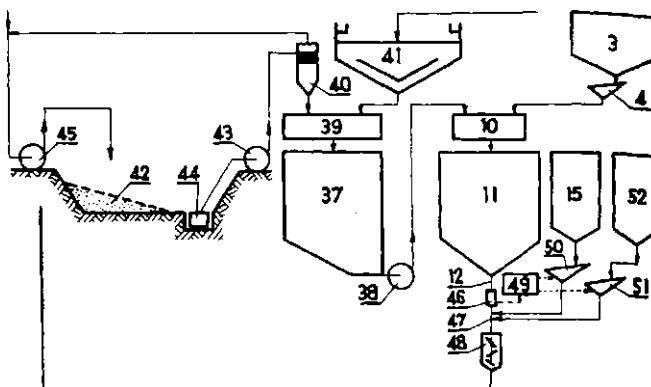
(54) Sposób i układ połączeń instalacji do wykonywania podsadzki wybranej przestrzeni albo sztucznego stropu wyrobiska górniczego

(57) Sposób wykonywania podsadzki wybranej przestrzeni albo sztucznego stropu wyrobiska górniczego polega na równoległym podawaniu do mieszalnika (10) poprzez zbiornik (3) dymnicowego pyłu bądź elektrownianych popiołów, aeracyjną rynnę i podajnik (4), a ze zbiornika (37) zagęszczonych ilastych osadów poprzez pompę (38). Do zbiornika (37) zagęszczone ilaste osady podawane są poprzez zagęszczające urządzenie (40) z osobnie przyłączoną pompą (43) do stabilizatora (39) zagęszczenia, równoległe z zagęszczonymi w promieniomym zagęszczaczu (41) flotacyjnymi odpadami. Jednocześnie do wylotu (12) ze zbiornika (11) gotowej, podsadzki mieszaniny, poniżej przepływomierza (46) z przyłączonym sterownikiem (49), podaje się równoległe z podajnika (50) popłuczki, odpadowy kamień ze zbiorni-

ka (15) kamienia, zaś poprzez dozownik (51) ze zbiornika (52) środek przyspieszający tężenie mieszaniny i chemicznie wiążący wolną wodę, wydzielającą się z płynnych ilastych osadów, proporcjonalnie do niezbędnie potrzebnego czasu tężenia, do statycznego mieszalnika (48) oraz proporcjonalnie do ilości wypływającej podsadzkowej mieszaniny z przepływomierza (46), a także równoległe proporcjonalnie do ilości części stałych w litrze zagęszczonych flotacyjnych odpadów bądź płynnych ilastych osadów degradujących naturalnie środowisko, zagęszczonych do zawartości od 450 do ponad 500 gramów części stałych w litrze tych nośników, dodatkowo uzupełnionych wypełniaczami w postaci popłuczkowego, odpadowego kamienia, dymnicowych pyłów i elektrownianych popiołów.

Układ połączeń instalacji do wykonywania podsadзки ma równoległe do mieszalnika (10) podsadzkowej mieszaniny przyłączony zbiornik (3) dymnicowego pyłu bądź lotnych popiołów poprzez aeracyjną rynnę i podajnik (4), a poprzez pompę (38) zbiornik (37), zagęszczonych płynnych ilastych osadów, z posobnie przyłączonym stabilizatorem (39) zagęszczenie, do którego przyłączone są równoległe promienio- wy zagęszczacz (41) flotacyjnych odpadów i zagęszczające urządzenie (40) z przyłączonym tłoczącym króćcem pompy (43), której ssący króciec z przyłączonym ssącym przewodem zakończony jest ssącym koszem (44) osadzonym w zbiorniku lub osadniku (42). Do wlotu, zasilającego spłukujące urządzenie (45), przyłączony jest z dopływem świeżej wody odpływ wody z zagęszczającego urządzenia (40) od współosiowo osadzonego króćca. Zbiornik (52) środka przyspieszającego tężenie mieszaniny przyłączony jest poprzez dozownik (51) równoległe z podajnikiem (50) zamykającym wylot ze zbiornika (15) odpadowego kamienia, do wlotu statycznego mieszalnika (48), a zamykający wylot (12), zbiornika (11) gotowej

mieszaniny podsadzkowej, przepływomierz (46) jest poprzez sterownik (49) przyłączony do napędów podajnika (50) zamykającego wylot zbiornika (15) odpadowego kamienia oraz dozownika (51), zamykającego wylot zbiornika (52) środka przyspieszającego tężenie mieszaniny podsadzkowej. (2 zastrzeżenia)



A1(21) 279401 (22) 89 05 10 5(51) E21F

- (71) Biuro Studiów i Projektów Energetycznych "Energoprojekt", GLIWICE
(72) Bukowski Roman, Pieszka Eugeniusz, Bukowska Katarzyna

(54) Materiał konstrukcyjny i konsolidujący do podziemnych budowli górniczych

(57) Materiał konstrukcyjny i konsolidujący do podziemnych budowli górniczych, charakteryzuje się tym, że zawiera stałe odpady z procesów spalania i odsiarczania w kotłach fluidalnych. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ F

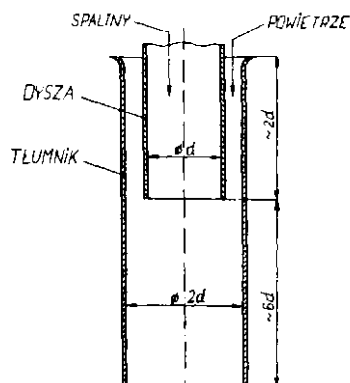
MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 279468 (22) 89 05 09 4(51) F01N

(75) Zagawa Edward, CHOSZCZNO

(54) Tłumnik wylotowego silnika odrzutowego

(57) Tłumnik stanowi nasadka o kształcie cylindrycznym instalowana na końcu dyszy wylotowej silnika. Średnica tłumnika uzależniona jest od średnicy dyszy wylotowej i jej wielkość jest równa podwójnej średnicy dyszy wylotowej. Tłumnik osadzony jest na wspornikach i nałożony na dyszę wylotową na długości równej podwójnej średnicy dyszy, a długość części wysuniętej wynosi sześć średnic dyszy. (1 zastrzeżenie)



owej silnika. Średnica tłumnika uzależniona jest od średnicy dyszy wylotowej i jej wielkość jest równa podwójnej średnicy dyszy wylotowej. Tłumnik osadzony jest na wspornikach i nałożony na dyszę wylotową na długości równej podwójnej średnicy dyszy, a długość części wysuniętej wynosi sześć średnic dyszy. (1 zastrzeżenie)

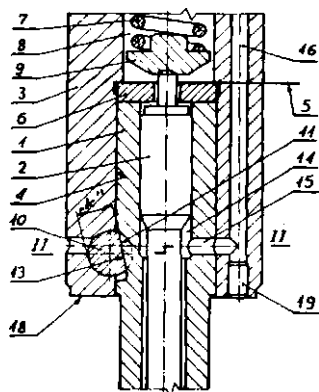
A2(21) 283662 (22) 90 02 07 5(51) F02M 47/00

(75) Siwak Eugeniusz, WARSZAWA;
Korpus Zbigniew, WARSZAWA

(54) Wtryskiwacz paliwa

(57) Wtryskiwacz paliwa do silników spaliny- wych, mający rozpylacz otwierany ciśnieniem paliwa i zamykany sprężyną umieszczoną w obsadzie rozpylacza, charakteryzuje się tym, że rozpylacz jest osadzony w cylindrycznym gnieździe obsady i jest połączony z obsadą i jej kanałem wtryskowym za pomocą walcowego spłaszczenia. (1 zastrzeżenie)

czonęgo kołka (10) wciśniętego w poprzeczny otwór obsady, który to kołek spłaszczeniem (11) przylega do ukośnego spłaszczenia (13) korpusu (1) rozpylacza i dociska ten korpus do czołowej powierzchni (5) oporowej oraz do bocznej ścianki gniazda (4) w obsadzie w tym miejscu, w którym komora (14) ciśnieniowa rozpylacza łączy się z kanałem (16) wtryskowym obsady. (2 zastrzeżenia)



A1(21) 278982 (22) 89 04 19 4(51) F02P

(71) Przedsiębiorstwo Badawczo-Wdrożeniowe "UNIBREX" Sp. z o.o., KRAKÓW
(72) Papuga Tadeusz, Rudkowski Marek

(54) Sposób regulacji dawki zapłonowej
• dwupaliwowego silnika z zapłonem samoczynnym, zasilanego paliwem ciekłym i gazowym, oraz regulator dawki zapłonowej dwupaliwowego silnika z zapłonem samoczynnym, zasilanego paliwem ciekłym i gazowym

(57) Sposób polega na tym, że ogranicza się ruch listwy sterującej rzędowej pompy wtryskowej w kierunku zmniejszania dawki paliwa ciekłego sprężyste poddatnym układem.

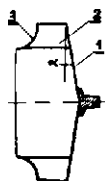
Regulator, współpracujący z rzędową pompą wtryskową, stanowi usytuowany w osi ruchu listwy sterującej pompy wtryskowej zderzak, połączony suwliwie ze śrubą regulacyjną i wyposażony w układ sprężyste poddatny. (2 zastrzeżenia)

A1(21) 279414 (22) 89 05 10 4(51) F04D

(71) Instytut Techniki Ciepłej, ŁÓDŹ
(72) Kędzierzawski Jan

(54) Koło wirnikowe z promieniowym wieńcem łopatkowym

(57) Koło wirnikowe składa się z tarczy nośnej (1), do której są zamocowane łopatki (2) połączone równie z tarczą (3).



Tarcza nośna (1) jest wklęsła i odchylona od płaszczyzny prostopadłej do osi wału o kąt $\alpha = 5-25^\circ$. (1 zastrzeżenie)

A1(21) 279431 (22) 89 05 10 4(51) F15B

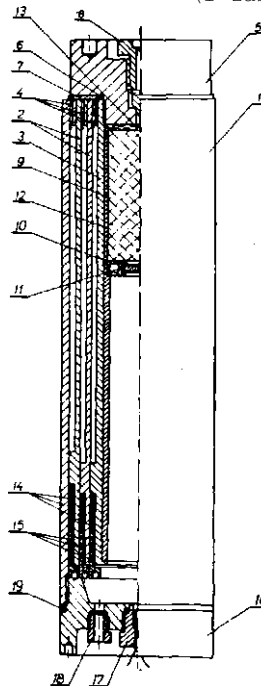
(71) Instytut Przemysłu Organicznego, WARSZAWA
(72) Szmajda Jerzy, Majewski Zdzisław, Kołaczewski Andrzej, Syrczyński Piotr, Białgo Ryszard

(54) Siłownik prochowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest siłownik prochowy służący do zamierzonego lub awaryjnego zrzucania zasobników, odpychania ciężkich niesprawnych pojazdów, awaryjnego podnoszenia obsuniętego stropu czy skał i podobnych zastosowań.

Siłownik prochowy wykonany jest z cylindra zewnętrznego (1) i umieszczonych w nim współosiowo dwóch cylindrów pośrednich (2) oraz cylindra wewnętrznego (3) zamkniętego korkiem (5), w który wkręcany jest zawór iglicowy (8). Wewnątrz cylindra (3) zamontowana jest tuleja izolacyjna (9) a w jej środkowej części zawieszony jest ruszt (10) do umieszczania ładunku zasadniczego (12) i ładunku zapalającego (11). W denko (16) zamkniętą cylindrem (1) wkręcany jest zapalnik strumieniowy (17) i bezpiecznik ciśnieniowy (18). W cylindrach pośrednich (2) i cylindrze wewnętrznym (3) znajdują się otwory (4) dla usuwania sprężającego się powietrza z przestrzeni między cylindrami (1, 2, 3).

(1 zastrzeżenie)

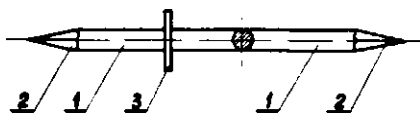


A1(21) 279137 (22) 89 04 25 4(51) F16B

(71) Zespół Szkół Zawodowych im. Eugeniusza Kwiatkowskiego Dębickich Zakładów Opon Samochodowych "STOMIL", DĘBICA
(72) Kałucki Tomasz

(54) Gwóźdź dwustronny

(57) Gwóźdź dwustronny **charakteryzuje się** tym, że trzpień (1) pomiędzy ostrzami (2) ma główkę (3). (1 zastrzeżenie;



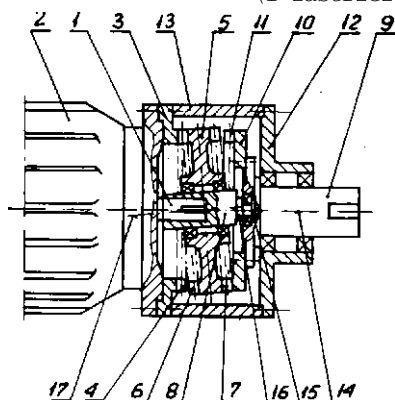
A3(21) 279174 (22) 39 04 26 4(51) F16H

271474

Drozda Adam, ZAGÓRZYCE

(54) Przekładnia obiegowa, wahliwa

(57) Przekładnia **charakteryzuje się** tym, że wałek wejściowy (1), będący zarazem wałkiem wirnika silnika (2) napędzającego, ma na swym końcu tarczę (5) osadzoną obrotowo na stopniu pośrednim (3), którego oś (17) jest pochylona względem głównej osi (14) przekładni. Tarcza (5) ma czołowe użębienie (6 i 7) współpracujące z nieruchomym czołowym użębieniem (4); oraz użębieniem wyjściowym wałka wyjściowego (9). Ilości podziałek współpracujących użębien czołowych są różne. (1 zastrzeżenie)

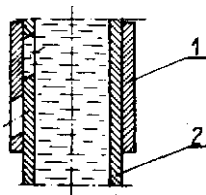


A2(21) 277202 (22) 89 01 13 4(51) F16K

(75) Szewczyk Stanisław, MICHAŁÓW

(54) Zawór zamykający

(57) Zawór składa się z rur (1 i 2) umieszczonych jedna w drugiej. Rura od strony czynnika ma przynajmniej jeden otwór. Druga rura powoduje otwarcie i zamknięcie wypływu czynnika. Czynność ta jest realizowana ruchem wzdłużnym jednej rury względem drugiej. (1 zastrzeżenie)

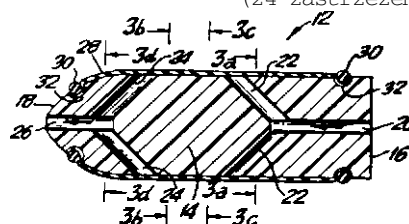


A1(21) 279126 (22) 89 04 26 5(51) F16K
G01F
B67D

(71) RESEAL INTERNATIONAL LIMITED
PARTNERSHIP, NOWY JORK, US

(54) Urządzenie do dozowania płynu

(57) Urządzenie zawierające pojemnik i zespół zaworowy do dozowania płynu z pojemnika **charakteryzuje się** tym, że zespół zaworowy (12) zawiera podłużny korpus zaworowy (14) kanał wlotowy (20) umieszczony wewnątrz tego korpusu zaworowego, przystosowany do pobierania płynu z pojemnika, przynajmniej jeden pierwszy kanalik (22) w korpusie zaworowym odchodzący od drugiego końca kanału wlotowego (20) poprzez korpus zaworowy (14) do jego powierzchni zewnętrznej, kanał wlotowy (26) umieszczony wewnątrz tego korpusu zaworowego, przynajmniej jeden drugi kanalik (24) w korpusie zaworowym (14), oraz elastometryczną osłonę (28) otaczającą bocznie tę powierzchnię zewnętrzną korpusu zaworowego (14), przy czym ta elastometryczna osłona (28) jest uszczelniona względem korpusu zaworowego (14) w kierunku przepływu przez ten korpus zaworowy za drugim kanalem (24) i przed pierwszym kanalem (22). (24 zastrzeżenia)



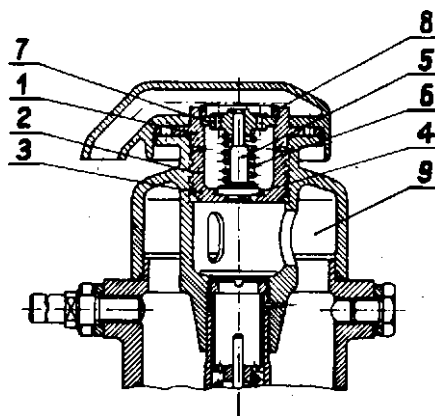
A1(21) 279330 (22) 89 05 08 4(51) F16K

(71) Zakłady Wytwórcze Aparatury
Wysokiego Napięcia ZWAR, WARSZAWA

(72) Świebodziński Medard,
Pucek Mieczysław, Domański Stanisław

(54) Zawór wielokrotnego działania do wyłączników wysokiego napięcia z gasiwem ciekłym

(57) Zawór wielokrotnego działania do wyłączników wysokiego napięcia z gasiwem ciekłym, posiadający w korpusie (2) dwa kanały wylotowe (3) i (4) łączące komorę rozprężeniową (9) z atmosferą, przy czym jeden z nich posiada kształt gwintu płaskiego (3) i jest oddzielnym cieczy gaszącej wypychanej z komory rozprężeniowej (9) przy niższych ciśnieniach, a drugi jest gniazdem (4) stanowiącym wraz z grzybkiem (5) i sprężyną (6) zawór bezpieczeństwa przy wzroście ciśnienia ponad wartość zaprogramowaną. (1 zastrzeżenie)

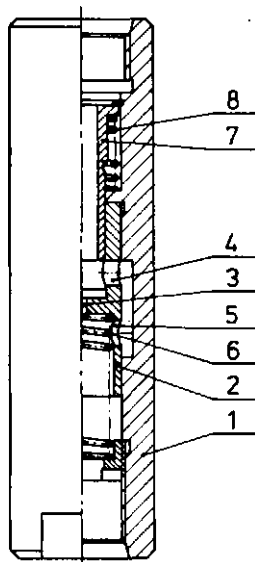


21) 2B3556 (22) 90 01 30 5(51) F16K 47/00

- (71) POLMO-SHL Fabryka Samochodów
Specjalizowanych, KIELCE
(72) Skalski Andrzej

(54) Zawór dławiący do układów hydraulicznych, zwłaszcza do wózków podnośnikowych

(57) Zawór dławiący przepływ cieczy w jednym kierunku składający się z korpusu (1), w którym umieszczony jest tłok zasadniczy (2) z otworem poosiowym (3) i otworami bocznymi (4) i (5). W tłoku zasadniczym (2) umieszczony jest dodatkowo tłoczek (7) w postaci kołnierzonej tulei. Tłoczek (7) znajduje się pod naciskiem sprężyny (8), zaś tłok zasadniczy (2) pod naciskiem sprężyny (6). Wzajemne usytuowanie tłoczka (7) i "tłoka zasadniczego (2) jest takie, że ruch tłoczka (7) już w początkowej fazie przepływu cieczy przesłania boczne otwory (4) tłoka zasadniczego (2).
(1 zastrzeżenie)

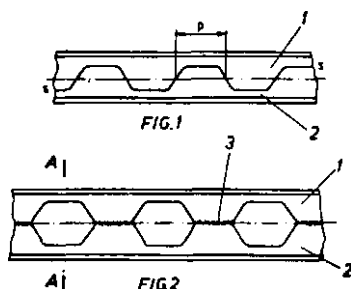


A1(21) 279349 (22) 89 05 08 4(51) F16S

(75) Misiura Ryszard, OSTROWIEC ŚWIĘTOKRZYSKI

(54) Sposób wytwarzania dźwigarów ceowych i dwuteowych oraz dźwigar ceowy i dwuteowy

(57) Sposób wytwarzania dźwigarów w procesie walcowania polega na tym, że w ostatnim przebiegu w walcach klatki walcowniczej następuje przecięcie wzdłużne środka dźwigara wzdłuż linii trapezowej na dwie części (1,2)



a następnie przesunięcie ich względem siebie o podziałkę (p) i trwałe połączenie środka dźwigara.

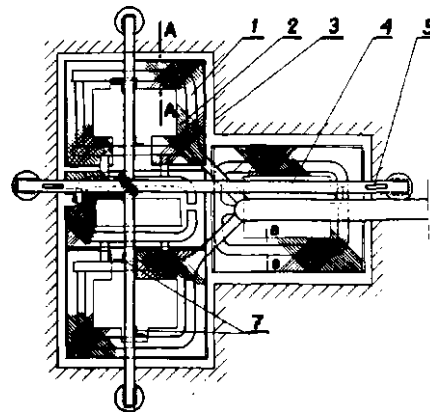
Dźwigar charakteryzuje się tym, że jego środek pozbawiony jest części materiału w pobliżu warstwy obojętnej w odległościach równych podziałce (p) cięcia.
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 279288 (22) 39 05 05 4(51) F23C B22C

(71) Zakłady Mechaniczne PZL-Wola
im. M. Nowotki, WARSZAWA
(72) Malinowski Jan

(54) Gazowe urządzenie grzewcze, szczególnie do suszenia form odlewniczych

(57) W urządzeniu gazowe palniki rurowe (1) są osłonięte ekranami (2) wykonanymi z perforowanej blachy, w kształcie kątownika i tworzą układ dostosowany do kształtu formy.
(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285253 (22) 90 05 17 5(51) F23J

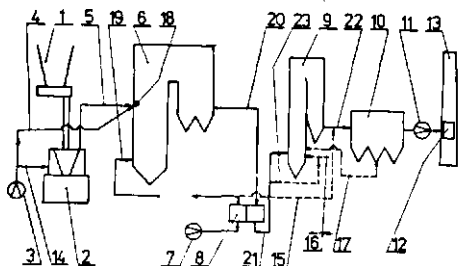
(71) RYBNIK Elektrownia, RYBNIK
(72) Chachuła Jerzy, Piecha Andrzej,
Sopicki Tadeusz

(54) Sposób odsiarczania spalin w kotłach opalanych, zwłaszcza węglowym pyłem oraz urządzenie do odsiarczania spalin w kotłach opalanych, zwłaszcza pyłem węglowym

(57) Sposób odsiarczania spalin w kotłach parowych opalanych, zwłaszcza węglowym pyłem, polegający na wstępnym mieleniu kamienia wapiennego a następnie wprowadzaniu tego pyłu do kotła i skierowaniu spalin poprzez podgrzewacz powietrza do reaktora, w którym następuje dalsze odsiarczanie i skierowanie spalin poprzez elektrofiltr do komina, charakteryzuje się tym, że wapienny pył wprowadza się do kotła w strefie o temperaturze od 1150°K do 1500 K, a do reaktora wprowadza się spaliny o temperaturze 360°K do 420 K i wprowadza się do reaktora zimny popiół pobrany z elektrofiltra w miejscu o największej zawartości CaO-tlenku wapnia, a dla uaktywnienia reakcji wiązania związków siarki wprowadza się, zawierające związki alkaliczne odsoliny będące odpadem z elektrowni. Odsoliny miesza się z zawierającą związki alkaliczne wodą powrotną z układu odzulfiania elektrowni. Do odsolin dodaje się roztworu wodorotlenku wapiennego lub sodowego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że rurociąg (5) wapiennego pyłu jest połączony z kotłem (6) w miejscu, w którym spaliny mają temperaturę 1150 K do 1500 K, ponadto suchy pył z elektrofiltrow (10), w miejscu, w którym jest największy wypad tlenu wapnia CaO, ma połączenie (17) z reaktorem (9) oraz ten reaktor (9) jest połączony rurociągiem (16) z odsolinami będącymi odpadem z chłodni kominowych elektrowni. Rurociąg (5) zasilania kotła (6) jest zakończony dyszami (13) usytuowanymi powyżej wlotu (19) powietrza spalania do tego kotła (6). Dysze (13) są tak ukształtowane i umocowane, że równomiernie pokrywają, maczką kamienia wapiennego, przekrój paleniska kotła (6). Przewód (21) wylotu spalin z podgrzewacza jest połączony z doprowadzeniem (23) roztworu odsolin.

(3 zastrzeżeń)



A1(21) 279293 (22) 89 05 03 4(51) F24F

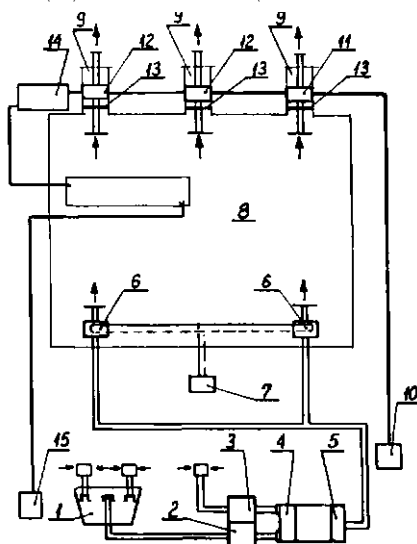
(71) Przedsiębiorstwo Eksportu Usług Technicznych "Exbud", KIELCE
(72) Dziewolska Mariola

(54) Układ instalacji ciepłno-wentylacyjnej

(57) 'Układ na wejściu wody z hydroforni (10) w kanale wylotowym (9) zużytego powietrza ma usytuowaną chłodnicę (11), a dalej również w kanałach wylotowych (9) umieszczone ma pompy ciepła (12), których skraplacze połączono w układzie szeregowym.

Na wejściu powietrza w układzie usytuowano dwie komory (2) i (3), z których jedna to komora powietrza (2) z wymiennika gruntowego (1), a druga to komora powietrza atmosferycznego (3).

Przed wejściem do komory wentylacyjnej (5) korzystnie z rekuperatorem znajduje się komora mieszania (4) z urządzeniami regulującymi pobór powietrza z poszczególnych komór (2) i (3). (2 zastrzeżenia)



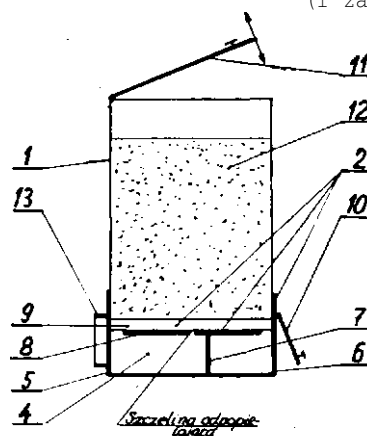
A2(21) 283545 (22) 90 01 30 5(51) F24H 1/08

(75) Szykuła Wiktor, WISKITKI

(54) Piec do ciągłego spalania trocin

(57) Piec stanowi połączenie dwóch prostopadłościaków, z których górny jest zasobnikiem (1) trocin (12), a dolny komorą paleniskową (2).

Zasobnik (1) ma szczelnie zamykaną pokrywę (11). Komora paleniskowa (2) ma w przedniej ścianie (6) uchylne drzwiczki (10), a w tylnej ścianie (5) wylot (13), a ponadto zaopatrzona jest od góry w ruszt z płaskownikami (9) ustawionymi na dwóch pasach blachy (8), rozsuniętych między sobą na odległość nie większą niż połowa szerokości płaskownika (9) i zamocowanych do ścian bocznych (4) przy czym pasy blachy (8) odsunięte są od ścian (5) i (6), a pas (8) od strony drzwiczek (10) podparty jest ścianką działową (7), (1 zastrzeżenie)

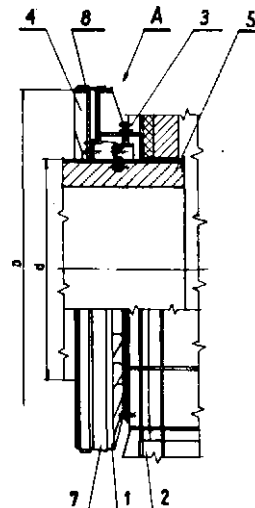


A1(21) 279295 (22) 39 05 04 4(51) F27B

(71) Kombinat Górniczo Hutniczy Miedzi, Huta Miedzi "Legnica", LEGNICA
(72) Oleksiak Henryk, Mrowiec Janusz, Przybyszewski Janusz, Fusek Tadeusz, Nowak Jacek

(54) Złącze pieca obrotowego

(57) Złącze pieca obrotowego, zwłaszcza konwertora do świeżenia kamienia miedziowego,



znajdujące się między cylindryczną częścią **nieca** obrotowego a nieruchomą obudową pieca na przykład komorą odciągową spalin,

charakteryzuje się tym, że do obrotowego króćca pieca obrotowego przymocowana jest tarcza (4), a do nieruchomej komory przymocowana jest tarcza (1). (3 zastrzeżenia)

DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 278934 (22) 89 04 18 4(51) G01B

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Fotowicz Paweł, Jabłoński Ryszard

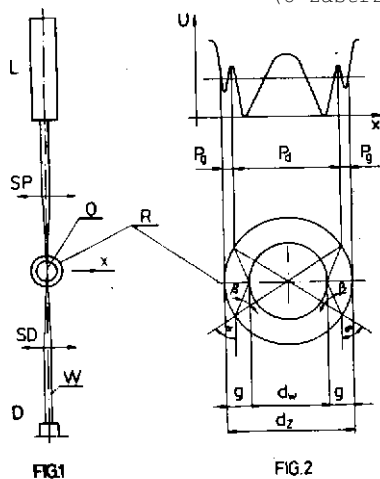
(54) Sposób pomiaru średnicy wewnętrznej i grubości ścianek przezroczystych rur

(57) Sposób polega na tym, że rurę (R) oświetla się światłem z lasera (L) i przesuwa się względem siebie mierzoną rurę (R) i wiązkę laserową (W) przekrojem poprzecznym rury prostopadle do osi wiązki oraz mierzy się odległość (p_d) między dwoma punktami całkowitego wewnętrznego odbicia światła od powierzchni wewnętrznej rury (R).

Mierzy się też znanym sposobem średnicę zewnętrzną (d_z), a średnicę **wewnętrzną i** grubość ścianki wylicza się z wzorów.

Mierzoną rurę (R) przesuwa się w poprzek wiązki (W) w jej ognisku (O), albo wiązkę (W) przesuwa się w poprzek mierzonej rury. Mierzone odległości wzorcuje się poprzez pomiar odstępów czasu potrzebnych do przebycia przez wiązkę (W) tych odległości. Punkt całkowitego wewnętrznego odbicia wiązki (W) określa się jako pierwsze lokalne maksimum sygnału (U) przesłonięcia wiązki (W).

(8 zastrzeżeń)

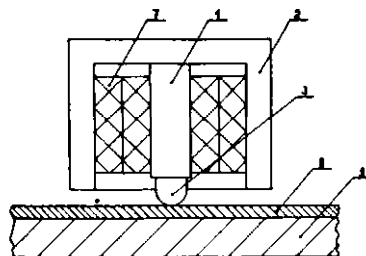


A1(21) 279051 (22) 89 04 24 4(51) G01B

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, WARSZAWA
(72) Dukaczewski Jerzy, Działlik Agnieszka, Sękowski Stefan

(54) Sonda indukcyjna do pomiaru grubości warstw niemagnetycznej

(57) Wewnętrzna część (1) rdzenia magnetycznego sondy jest zaopatrzona w część niemagnetyczną (3), mającą kształt półkuli, której wierzchołek wystaje poza czołową płaszczyznę pierścieniowej, magnetycznej części zewnętrznej (2) sondy. (4 zastrzeżenia)



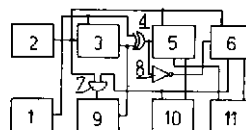
A1(21) 279433 (22) 89 05 11 4(51) G01B G01D

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Aparatury Energetycznej ENERGED, WROCŁAW

(72) Barski Adam, Janiczek Janusz, Borys Ryszard, Janus Janusz, Jaglarz Marek, Broda Andrzej, Biliński Jerzy, Wiorek Aleksander, Jaroń Lech, Sułek Jerzy

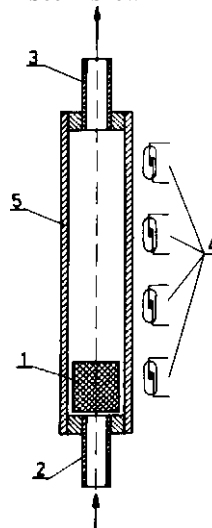
(54) Przetwornik przesunięcia

(57) Przetwornik zawiera tarczę kodową, zespół dwóch fotodetektorów (1 i 2), układ zliczający (9), trzy przerzutniki (3, 5, 6), bramkę (4), inwerter (8), układ bramkowania (7) oraz dwa układy różniczkujące (10, 11). (1 zastrzeżenie)



A1(21) 278999 (22) 89 04 18 4(51) G01F

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN
(72) Krasicki Stanisław



(54) Czujnik przepływu cieczy lub gazów

(57) Czujnik charakteryzuje się tym, że między króćce (2) i (3) przewodu rurowego włączony jest odcinek przewodu rurowego (5), wewnątrz którego umieszczony jest swobodnie magnes trwały (1). Na zewnątrz tego odcinka (5), w zasięgu działania magnesu trwałego (1), usytuowany jest przynajmniej jeden kontakt (4). (1 zastrzeżenie)

A1(21) 279238 (22) 89 05 02 4(51) G01F

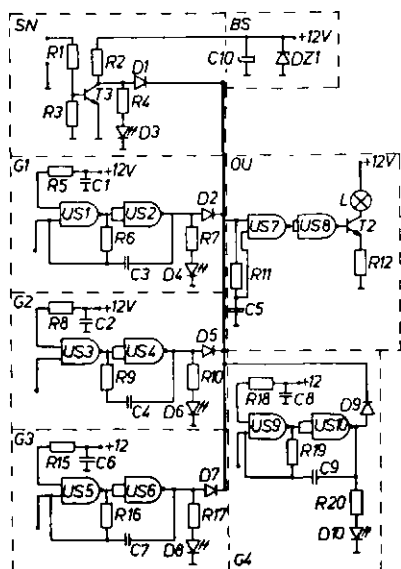
(71) Spółdzielnia Inwalidów
im. A. Suwary, PABIANICE

(72) Statkiewicz Marek, Owsiak Wacław

(54) Czujnik sygnalizujący osiągnięcie minimalnego poziomu płynów w instalacji samochodowej

(57) Czujnik składa się z sygnalizatora (SN) braku obecności napięcia w obwodzie kontrolnym, czterech generatorów (G1), (G2), (G3), (G4) przebiegu prostokątnego zespolonych z opóźniającym układem (OU), zawierającym blokadę stanu włączenia światła alarmowego oraz układu (BS) stabilizacji napięcia zasilania. Wszystkie człony czujnika pracują na wspólną szynę zbiorczą.

Sygnalizator (SN) braku obecności napięcia jest odizolowany od szyny zbiorczej za pomocą diody (D1) półprzewodnikowej. Generatory (G1), (G2), (G3), (G4) przebiegu prostokątnego, pracujące na wspólną szynę, są odizolowane od szyny zbiorczej odpowiednio za pomocą diod (D2), (D5), (D7), (D9), przy czym szyna zbiorcza jest połączona z wejściem opóźniającego układu (OU) zbudowanego na bramkach (US7), ('JSS) logicznych. (4 zastrzeżenia)



A1(21) 278954 (22) 89 04 17 4(51) G01J G01N

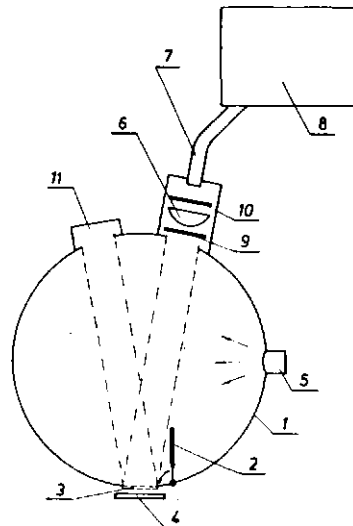
(75) Nagórski Jerzy, ŁÓDŹ;
Braczkowski Roman, ŁÓDŹ

(54) Spektrofotometr

(57) Spektrofotometr mający kulę fotometryczną (1) z uchylną przesłoną (2) okna po-

miarowego (3), ksenonową lampę błyskową (5) i polichromator (8) jest dodatkowo wyposażony w tęczówkowe przesłony (9 i 10) umieszczone przed obiektywem (6) i między obiektywem (6) a światłowodem (7) łączącym kulę fotometryczną (1) z polichromatorem (8).

W zależności od wielkości badanej próbki (4) zostają nastawiane wielkości otworów przesłony (9 i 10), przy czym ostrość obrazu kierowanego do polichromatora (8) pozostaje niezmienna bez względu na wielkość tych otworów. (1 zastrzeżenie)



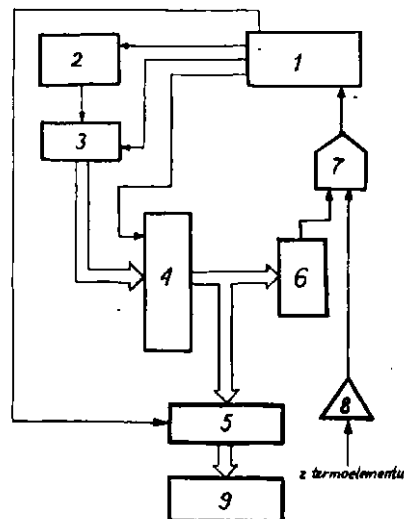
A1(21) 279287 (22) 89 05 05 4(51) G01K

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne
"UNI-MED Electronics", WARSZAWA

(72) Gozdecki Tomasz, Kałużniacki Tomasz,
Orzechowski Zygmunt

(54) Cyfrowy miernik temperatury

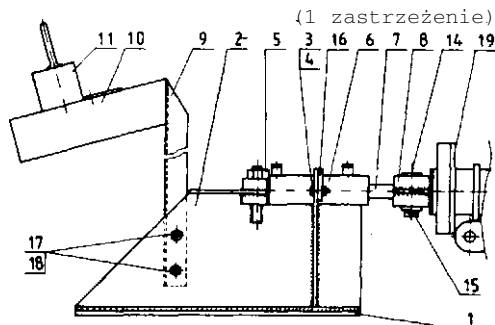
(57) Cyfrowy miernik temperatury zawiera układ sterujący (1), generator (2), licznik (3), pamięć stałą (4), rejestr (5), przetwornik cyfrowo-analogowy (6), komparator analogowy (7), wzmacniacz (8) oraz wskaźnik cyfrowy (9). (1 zastrzeżenie)



A1(21) 279270 (22) 89 05 03 4(51) G01L

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego
WAWEL, RUDA **ŚLĄSKA**(72) **Pustówka Bogusław, Zajiczek Jerzy,**
Major Roman, **Spyra Henryk,**
Królicki Stanisław(54) Urządzenie do pomiaru siły
hamowania pojazdu szynowego

(57) Urządzenie składa się z fundamentowej płyty (1) zakotwionej do podłoża, na której jest sztywno **osadzona metalowa** wsporcza obudowa (2). Do przedniej górnej powierzchni wsporczej obudowy (2) jest zamocowany za pomocą śrub (3, 4, 5) i **zabezpieczającej nakładki (16)**, hydrauliczny siłownik (6; wyposażony w ramię (7) zakończone zderzakiem (8), który jest wsparty o zderzak (19) pojazdu szynowego. Do tylnej bocznej ścianki wsporczej obudowy (2) jest zamocowany wysięgnik (9) ze sterowniczym pulpitem (10), na którym jest umieszczony hydrauliczny rozdzielacz (11) i miernik ciśnienia.

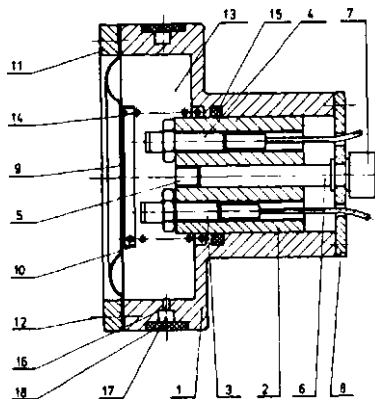


A1(21) 279386 (22) 89 05 09 4(51) G01L

(71) Lubuska Fabryka Zgrzeblarek
Bawełnianych **"Polmatex-Falubaz",**
ZIELONA GÓRA(72) **Bundz Stanisław, Bagiński Jan,**
Nadolny Zbigniew(54) Membranowy czujnik ciśnienia

(57) Wynalazek dotyczy membranowego czujnika ciśnienia, który przeznaczony jest do sterowania silnikiem napędzającym wałki podające surowiec do zasobnika zasilającego maszynę włókienniczą.

W czujniku bezstykowe indukcyjne przełączniki (3, 4) osadzone są w przesuwym rdzeniu (2), który połączony jest z regulacyjną śrubą (6). Komora (13) uszczelniona jest uszczelką (15) i ma otwór (16), który łączy poprzez kanał (17) komorę (13) z atmosferą. Kanał (17) osłonięty jest filtracyjnym materiałem (18). (1 zastrzeżenie)

A1(21) 279234 (22) 89 05 03 4(51) **G01M**
G01L

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

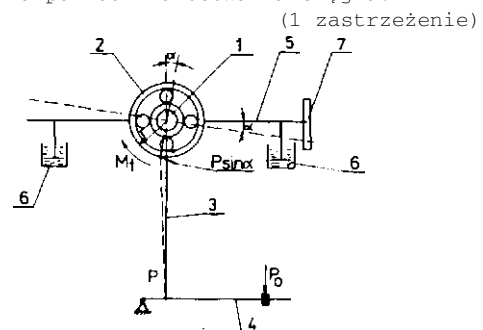
(72) Kusznierevicz Zbigniew, Rymuza Zygmunt

(54) Sposób pomiaru momentu tarcia
w łożyskach ślizgowych i tocznych

(57) Sposób polega na tym, że do panewki łożyska (2) **przymocowuje się** cięgno (3), a do cięgna (3) przykładą się siłę obciążającą (**P**).

Gdy siły tarcia występujące w łożysku (2) obróć panewkę lub pierścień **zewnątrzny** o kąt, przy którym nastąpi zrównoważenie momentu tarcia (M_t) momentem od siły będącej składową siły obciążającej, to dokonuje się pomiaru kąta (α) obrotu panewki lub pierścienia zewnętrznego.

Wartość momentu tarcia (M_t) wyznacza się z iloczynu: wartości siły (P) obciążającej łożysko i sinusa kąta (α) wychYLENIA panewki lub **pierścienia zewnętrznego** oraz odległości (r) między osią obrotu łożyska a punktem zamocowania cięgna.



A1(21) 279096 (22) 89 04 25 4(51) G01N

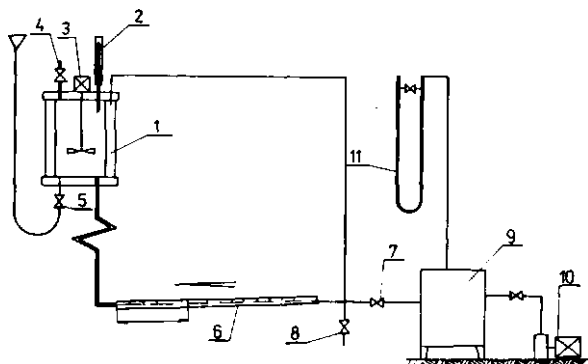
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Mitosek Marek

(54) Sposób pomiaru desorpcji gazów z cieczy
i miernik do pomiaru desorpcji gazów z
cieczy

(57) Sposób polega na tym, że stopień desorpcji gazów określa się przez pomiar objętości cieczy wypartej przez gaz przy stałym ciśnieniu, przy czym **ciśnienie** 10^{-3} Pa wyższe od ciśnienia gazu w badanej cieczy.

Miernik charakteryzuje się tym, że jego układ pomiarowy wyposażony jest dodatkowo w **usytuowany poniżej przezroczystego zbiornika (1)** cieczy i wyskalowany w jednostkach objętości przezroczysty przewód (6), korzystnie



o średnicy 5,5 - 6,5 mm. Przewód ten łączy zbiornik (1) badanej cieczy ze zbiornikiem (9) do stabilizacji ciśnienia gazu. Zbiornik (1) badanej cieczy ma podwójne ścianki, a objętość zbiornika (9) stabilizującego ciśnienie jest co najmniej 100 razy większa od objętości zbiornika (1) badanej cieczy.
(3 zastrzeżenia)

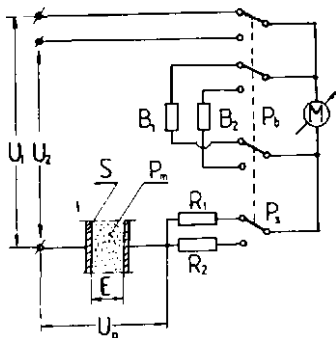
A1(21) 279253 (22) 89 05 04 4(51) G01N

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
WARSZAWA

(72) Pęziński Antoni

(54) Sposób pomiaru rezystywności płynnych materiałów malarskich do nanoszenia elektrostatycznego

(57) Sposób polegający na pomiarze przepływającego przez próbkę badanego materiału natężenia prądu wymuszanego przyłożonym do niej polem elektrycznym, charakteryzuje się tym, że przy każdej zmianie natężenia prądu przepływającego przez próbkę (P_m) badanego materiału malarskiego, towarzyszącej zmianie zakresu pomiarowego, zmienia się również natężenie (E) pola elektrycznego przyłożonego do próbki (P) stosownie do zmiany tego natężenia prądu,
(1 zastrzeżenie)



trów kwarcowych (11), heterodynę (7), układ standardyzacji (12) sygnału dopplerowskiego oraz układ szybkiej kontroli funkcjonowania (2). W części cyfrowej (III) urządzenie zawiera układ przetwarzania sygnałów cyfrowych (8), mikroprocesor (3), układ pamięci operacyjnej (4), układ nastawników (16) oraz układ wyświetlaczy cyfrowych (9).

(4 zastrzeżenia)

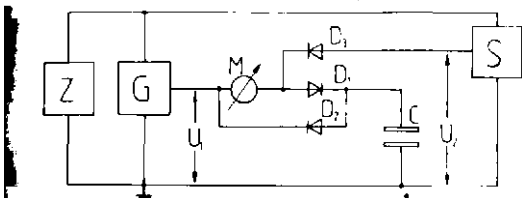
A1(21) 279251 (22) 89 05 04 4(51) G01R

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
WARSZAWA
(72) **Peziński** Antoni

(54) Układ do pomiaru stałej dielektrycznej,
zwłaszcza materiałów malarskich

(57) W układzie między **nieuziemioną** elektrodą czujnika (**C**), a miernik (M) jest włączona pierwsza dioda (**D₁**), a do miernika (M) i pierwszej diody jest dołączona równolegle druga dioda (**D₂**). Ze wspólnym punktem miernika (M) i pierwszej diody (**D₁**) jest połączony wyjście źródła prądowego (S). Wszystkie diody są spolaryzowane w tym samym kierunku.

(1 zastrzeżenie)



1(21) 279255 (22) 89 05 04 4(51) G01R

(71) Instytut Elektrotechniki, WARSZAWA
(72) Pawlaczyk Andrzej

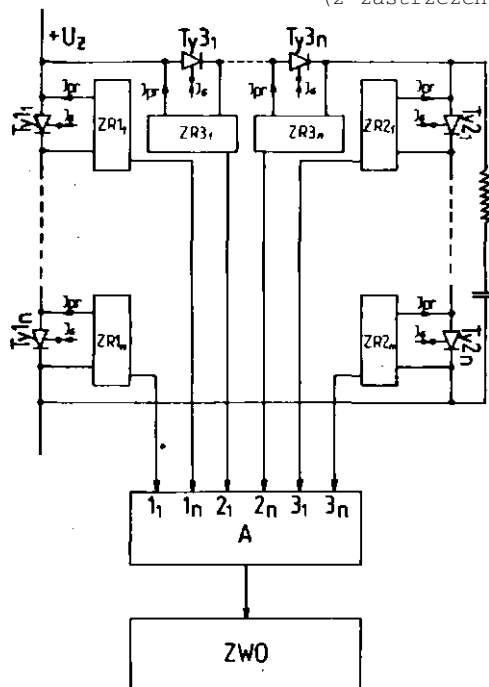
(54) Sposób i układ automatycznego
diagnozowania przekształtnika,
zwłaszcza w stanie spoczynku

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że podaje się impulsy sterujące na bramki (bazy) przyrządów półprzewodnikowych mocy, korzystnie tyrystorów ($Ty1_1...Ty1_n$), ($Ty2_1...Ty2_n$), ($Ty3_1...Ty3_n$) poszczególnych gałęzi 1 wymusza się przepływ prądów probierczych (Jpr) przez te tyrystory, a następnie bada się ich zdolność wyłączenia prądów probierczych (Jpr) i dla lokalizacji uszkodzenia przekształtnika identyfikuje się tyrystor z grupy ($Ty1_1...Ty1_n$), ($Ty2_1...Ty2_n$), ($Ty3_1...Ty3_n$), w którym wystąpił brak, względnie ciągły przepływ prądu probierczego (Jpr).

W układzie według wynalazku, równoległe z każdym tyrystorem ($Ty_1 \dots Ty_1$), ($Ty_2 \dots Ty_2$), ($Ty_3 \dots Ty_3$) falownika połączony jest odpowiedni układ kontroli ($ZR_1 \dots ZR_1$), ($ZR_2 \dots ZR_2$), ($ZR_3 \dots ZR_3$) prądu probierczego (Jpr). Wyjście każdego z tych układów połączone jest z odpowiadającym mu wejściem ($1 \dots 1$), ($2 \dots 2$), ($3 \dots 3$) układu analizującego (A), którego

wyjscie **połączone** jest z wejściem zespołu wskaźników optycznych (ZWO).

(2 zastrzeżenia)

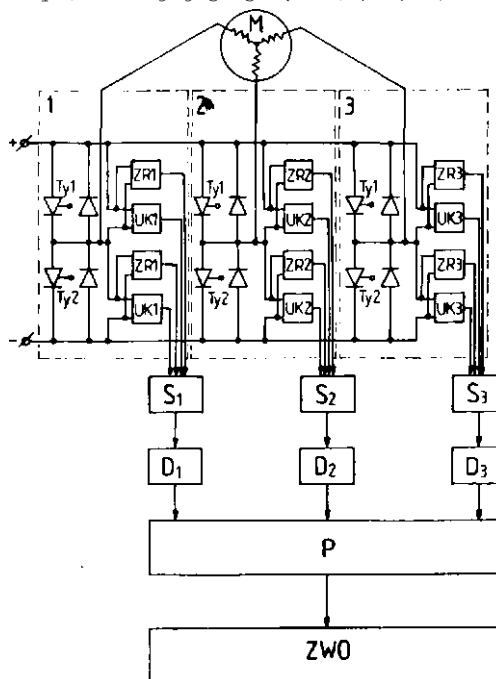


A1(21) 279257 (22) 89 05 04 4(51) G01R

(71) Instytut Elektrotechniki, WARSZAWA
(72) Pawlaczyk Andrzej

(54) Sposób i układ do automatycznej
lokalizacji uszkodzenia gałęzi falownika

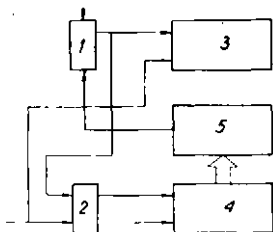
(57) Sposób polega na tym, że podczas pracy falownika bada się w sposób ciągły istnienie napięcia blokowania przyrządów półprzewodnikowych mocy, korzystnie tyrystorów Ty1, Ty2) każdej jego gałęzi (1, 2, 3; i określa



impulsu przebiegu mierzonego. Zliczanie impulsów o częstotliwości mierzonej kończy się w momencie osiągnięcia określonego stanu przez licznik zliczający impulsy o częstotliwości wzorcowej, a zliczanie impulsów o częstotliwości wzorcowej kończy się w momencie pojawienia się kolejnego impulsu przebiegu mierzonego.

Układ zawiera przerzutnik (1), którego wyjście połączone jest z wejściem blokującym licznika binarnego (3) oraz wejściem informacyjnym drugiego przerzutnika (2).

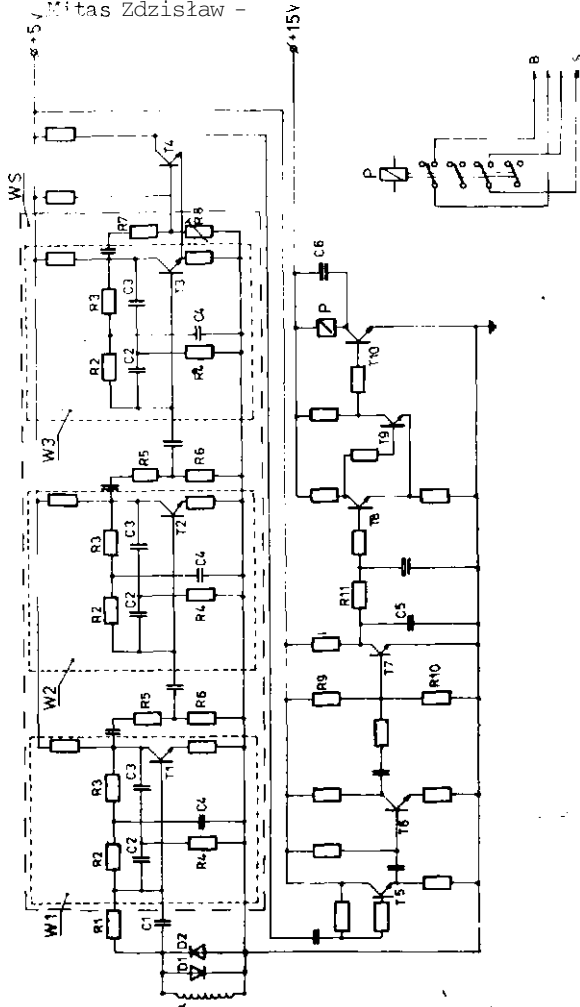
Wyjście przerzutnika (2) połączone jest z wejściem blokującym licznika dziesiętnego (4), którego wyjście równoległe połączone są z wejściami dekodera (5). Wyjście dekodera (5) połączone jest z wejściem zerującym przerzutnika (1). (2 zastrzeżenia)



41(21) 279323 (22) 89 05 05 4(51) G01V

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Wschód" Kopalnia Węgla Kamiennego "Jowisz", BĘDZIN

(72) Zapala Włodzimierz, Barański Ryszard, Przybylak Krzysztof, Masło Andrzej, Mitas Zdzisław -



(54) Układ selektywnego czuownika obecności górniczego osobistego nadajnika

(57) Układ składa się z ramowej anteny (A) połączonej poprzez elementy dopasowujące (R1, C1) z wejściem pasmowego wzmacniacza (WS) utworzonego z kaskadowo połączonych selektywnych wzmacniaczy rezonansowych (W1, W2, W3) rozdzielonych rezystancyjnymi tłumikami (R5, R6).

Każdy wzmacniacz rezonansowy (W1, W2, W3) zawiera filtr pasmowy (R2, R3, R4, C2, C3, C4) włączony pomiędzy bazę i kolektor tranzystora (T1, T2, T3). Wyjście wzmacniacza pasmowego (WS) jest obciążone tłumikiem rezystancyjnym (R7, R8) i połączone szeregowo poprzez wstępny wzmacniacz (T4) oraz wtórnik (T5) z wejściem pośredniego wzmacniacza (T6), którego wyjście jest z kolei połączone poprzez rezystancyjny dzielnik (R9, R10) z wejściem detektora sygnału (T7).

Wyjście detektora sygnału (T7) jest połączone szeregowo poprzez element opóźniający (C5, R11) z wejściem przerzutnika (TS, T9), którego wyjście jest połączone z bazą tranzystora mocy (T10) mającego w obwód kolektora włączony wykonawczy przełącznik (P) o zestykach włączonych w obwód blokady (B) i obwód sygnalizacji zamknięcia (S) blokady (B). (1 zastrzeżenie)

A1(21) 279237 (22) 89 05 02 4(51) G05B

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatykacji i Elektroniki Górnicze i "POLMAG-EMAG"

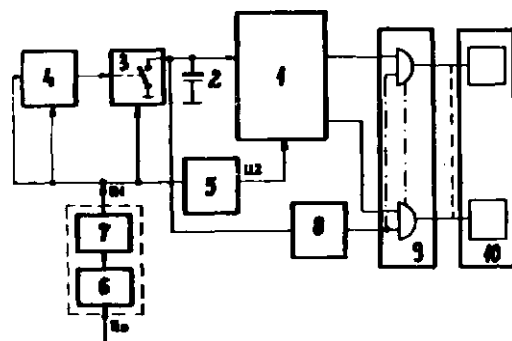
Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, KATOWICE

(72) Majcher Henryk, Halama Andrzej, Firganeł Bolesław

(54) Układ restartu w mikroprocesorowym systemie automatyki górniczej

(57) Układ składa się ze sterownika mikroprocesorowego (1)» kondensatora (2), klucza tranzystorowego (3), elementu progowego (4), stabilizatora (5), zasilacza (6), stabilizatora (7), wzmacniacza (8), elementów iloczynu (9).

Wyjście klucza tranzystorowego (3) jest połączone z wejściem RESET sterownika mikroprocesorowego (1), poprzez kondensator (2), a poprzez wzmacniacz (8) z wejściem elementu iloczynu (9). Wejście klucza tranzystorowego (3) jest dołączone, poprzez element progowy (4) do stabilizatora (7). (1 zastrzeżenie)



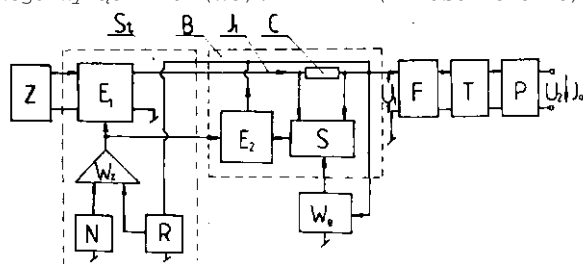
A1(21) 279252 (22) 99 05 04 4(51) G05F
B05C

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
WARSZAWA

(72) Pęziński Antoni

(54) Generator wysokiego napięcia,
związszcza do celów lakierniczych

(57) Generator składa się ze stabilizatora (St), bloku (B) ograniczenia prądowego, przetwornicy częstotliwości (F), transformatora (T) wysokiego napięcia i powielacza (P) tego napięcia. Wejście sterujące elementu wykonawczego (E1) stabilizatora jest połączone z wyjściem jego wzmacniacza błędów (Wz) i jednocześnie z pierwszym wejściem sterującym elementu wykonawczego (E2) bloku (B), którego drugie wejście jest połączone poprzez jego sterownik (S) z zaciskami czujnika (C) prądu obciążenia. Wyjście bloku (B) jest połączone z wejściem sterującym progowego wyłącznika (We). (1 zastrzeżenie)



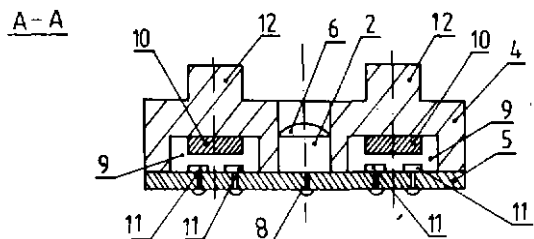
A1(21) 279351 (22) 89 05 08 4(51) G06F
G09B

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Czapla Andrzej

(54) Pióró świetlne do komputerowych
testów psychologicznych

(57) Obudowę pióra stanowi moduł mikroprzełącznikowy składający się z klawiatury (4) i przylegającej do niej płytki drukowanej (5), a klawiatura (4) zawiera przyciski (12) w postaci występów i kontakty zwierające (10) w zagłębieniach (9) po przeciwległej stronie przycisków (12). Płytkę drukowaną (5) zawiera kontakty elektryczne zwierane (11). Fotoelement (2) umieszczony jest w otworze w klawiaturze (4) między przyciskami (12), przy czym powierzchnia światłoczuła (6) fotoelementu (2) zwrócona jest w kierunku powierzchni z przyciskami (12). (3 zastrzeżenia)



A1(21) 279331 (22) 89 05 08 4(51) G06K

(75) Cieślak Bogusław, WARSZAWA;
Rygiewicz Artur, WARSZAWA

(54) Sposób realizacji wydruku dziewięciopunktowego przez drukarkę z głowicą siedmioigłową

(57) Sposób realizacji wydruku dziewięciopunktowego przez drukarkę z głowicą sied-

mioigłową, która współpracuje z komputerem wysyłającym dane do sterowania drukarką z głowicą dziewięcioigłową, polega na tym, że w pierwszym etapie drukuje się wiersz o wysokości 7 punktów, następnie przesuwają się papier o wysokość 7 punktów, po czym dodrukowuje się wiersz o wysokości 2 punktów. Z kolei cofa się papier o wysokość

(7 - 5) punktów, drukując się wiersz o wysokości 7 punktów, przesuwają się papier o wysokość 7 punktów i dodrukowuje się wiersz o wysokości 2 punktów. Ponownie cofa się

papier o wysokość $(7 - \frac{1}{2})$ punktów, drukuje

się wiersz o wysokości 7 punktów, przesuwają się papier o wysokość 7 punktów i dodrukowuje się wiersz o wysokości 2 punktów. Na koniec przesuwają się papier o wysokość

$(2 - \frac{1}{2})$ punktów i drukuje się następny wiersz sposobem jak wyżej.

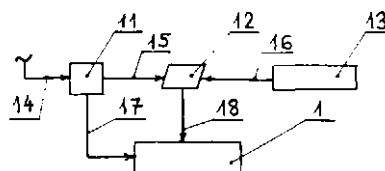
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 279267 (22) 89 05 02 4(51) G06K

(75) Prawicki Zbigniew, SZCZECIN;
Prawicki Mariusz, SZCZECIN

(54) Modyfikator ręcznej maszyny do
pisania na drukarce komputera

(57) Modyfikator ma zasilacz (11), połączony przewodem (15) z dekodern (12) oraz przewodem (17) z układem ruchu (1), przy czym dekodern (12) jest połączony przewodem (16) z komputerem (13) i przewodem (18) z układem ruchu (1), który współpracuje z ręczną maszyną do pisania. (1 zastrzeżenie)

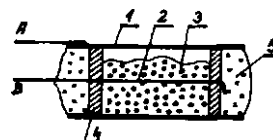


A1(21) 279374 (22) 89 05 10 4(51) G08B

(75) Chmielewski Tadeusz, WARSZAWA

(54) Czujnik wstrząsów do urządzeń
alarmowych, złączszcza do
pojazdów samochodowych

(57) Czujnik wstrząsów charakteryzuje się tym, że stanowi go zamknięta hermetycznie obudowa (1), wewnątrz której umieszczone są dwie elektrody (A) i (B) oddalone od siebie z wyprowadzonymi na zewnątrz końcówkami, przy czym pomiędzy elektrodami (A) i (B) znajduje się proszek węglowy (3). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 279336 (22) 89 05 09 4(51) H01C

- (71) Fabryka Podzespołów Radiowych
"UNITRA-ELWA", WARSZAWA
(72) Nowakowski Waldemar, Bartczak Henryk,
Rogalski Antoni, Sztuczyński Piotr,
Olszewska Krystyna

(54) Elektrolit do kondensatorów elektro-
litycznych aluminiowych niskonapie-
ciowych

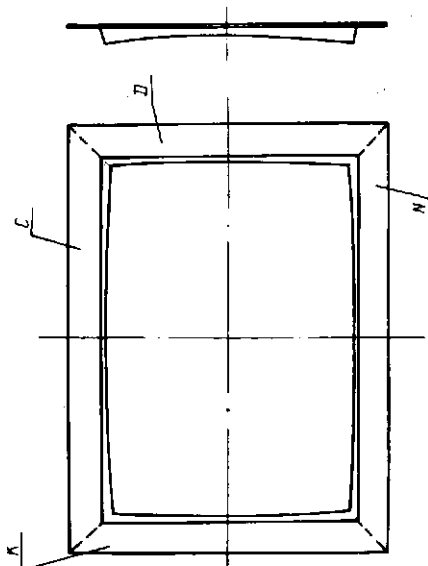
(57) Elektrolit zawierający jako rozpuszczalnik glikol etylenowy i wodę, a jako jonogen adypinian amonowy i/lub sole amoniowe kwasu adypinowego utworzone z amin, lub mieszaninę kwasu adypinowego z jego solami amonowymi i/lub amoniowymi, i/lub solami amonowymi lub amoniowymi innych kwasów karboksylowych, przy czym elektrolit ten może zawierać jony fosforanowe, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatek w postaci kwasu cytrynowego, w ilości nie przekraczającej 1%. (2 zastrzeżenia)

A1(21) 279394 (22) 89 05 11 4(51) H01J
H04N

- (71) Zakład Telewizyjnego Sprzętu
Profesjonalnego, WARSZAWA
(72) Wójcik Wiesław

(54) Sposób wykonania maskownicy oraz
maskownica wykonana tym sposobem

(57) Maskownicę wykonuje się z czterech prostokątnych elementów, których jeden z dłuższych boków jest ukształtowany w postaci łuku o promieniu równym promieniowi czaszy kineskopu. Tak otrzymane elementy wygina się na całej długości pod stałym kątem. Cztery takie elementy (C, D, N, K) połączone nierozłącznie stanowią maskownicę zwłaszcza monitorów telewizyjnych. (2 zastrzeżenia)



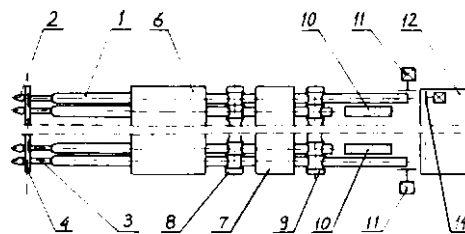
A1(21) 279316 (22) 89 05 05 4(51) H01M

- (71) Zakłady Przemysłu Wełnianego
"Merilana", BIELSKO-BIAŁA
(72) Perliński Tadeusz, Zarzecki Jan,
Waluś Jerzy, Piecha Stefan,
Zawadzki Eryk, Biszof Janusz,
Krajewski Leszek

(54) Urządzenie do wytwarzania osłon płyt
pancernych typu rurowego do akumulatorów

(57) Urządzenie ma pręty (1) o przekroju okrągłym, które zakończone są grotem (2) i mają przewężenie (3).

W przewężeniu (3) umieszczone są wałki (4) ustalające. Za piecem (6) umieszczona jest para wałków (8), a za komorą chłodzącą (7) para wałków (9). Za wałkami (9) znajdują się łańcuchy (10) ugięte, które równomiernie są rozmieszczone na całej powierzchni, a za nimi noże (11) tarczowe obcinające krawędź oraz stół (12) do przycinania osłony. Na stole (12) zamocowany jest czujnik, nóż tarczowy (14) i układ blokujący stół (12) względem tkaniny. Osłony na urządzeniu są wytwarzane w procesie ciągłym. (5 zastrzeżeń)

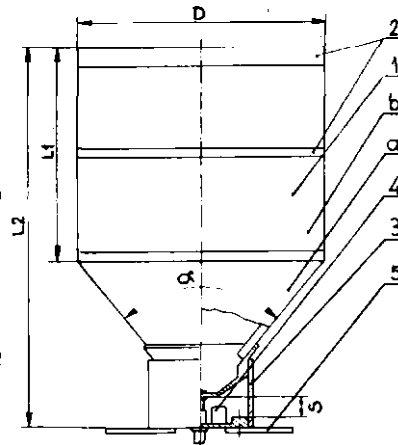


A2(21) 283341 (22) 90 01 17 5(51) H01Q 1/31

- (71) Gdańskie Zakłady Elektroniczne,
"UNIMOR" GDAŃSK
(72) Śmiechowski Ryszard, Skibiński Andrzej,
Borkowski Włodzimierz, Kozakiewicz Jerzy

(54) Szerokopasmowa, mobilna, monopolowa
antena nadawczo-odbiorcza VHF i UHF

(57) Antena charakteryzuje się tym, że radiator (1) umieszczony jest w odległości (s) od



każdy z dołączonych dwójników reaktancyjnych ma susceptancję równą co do wartości i przeciwną co do znaku susceptancjom zdiagonalizowanej zastępczej macierzy $B_{d,h}$ odbiornika, oraz z trzech identycznych dwójników reaktancyjnych LC (III) służących do kompensacji prądu i połączonych w trójkąt, takich że każdy ma susceptancję równą co do modułu $\frac{I_{d,h}}{U_{d,h}}$ i ma charakter pojemnościowy, gdy $I_{d,h}$ jest w fazie z napięciem $U_{d,h}$ i charakter indukcyjny gdy $I_{d,h}$ jest w przeciwfazie z napięciem $U_{d,h}$, dla zadanej liczby harmoniczych. (1 zastrzeżenie)

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza
im. Stanisława Staszica, KRAKÓW
(72) Kurbiel Aleksy, Waradzyn Zbigniew

(54) Sposób i układ rozruchu
tyrystorowego falownika prądu

(57) Sposób polega na wymuszeniu w obwodzie zawierającym dławik wejściowy (L_d) i dołączony równolegle do falownika prądu (F) element bierny tak dużego prądu, by po pierwszym włączeniu układu falownik rozpoczął normalną pracę.

Układ stanowi zespół rozruchowy (ZR) w postaci szeregowo połączonych rezystora rozruchowego (R) i łącznika (L), lub kondensator (C) połączony szeregowo z tyrystorem T, zbocznikowany rezystorem (R_b).

(3 zastrzeżenia)

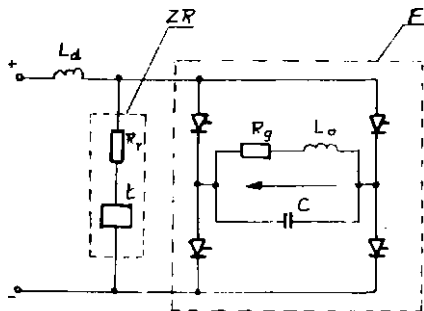


Fig. 1.

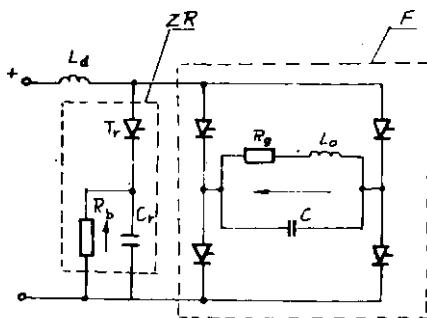


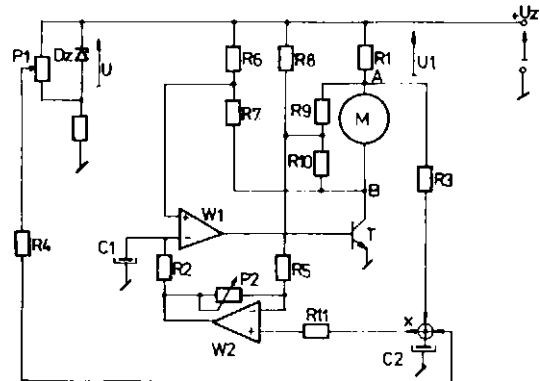
Fig. 2

A2(21) 233637 (22) 90 02 09 5(51) 102P 5/16

- (71) Zakład Doświadczalny Techniki
Medycznej, ŁÓDŹ
(72) Kobyłański Bogusław

(54) Układ sterowania silnika prądu stałego

(57) W układzie do wejścia odwracającego wzmacniacza (W1) w układzie regulacji prędkości jest przyłączone wyjście wzmacniacza (W2), którego wejście nieodwracające jest połączone z węzłem sumującym (X). Do węzła sumującego (X) są przyłączone rezystor (R3) połączony na zacisku (A) silnika (M) z rezystorem (R1), oraz za pośrednictwem rezystora (R4) suwak potencjometru (P1) połączony równolegle ze źródłem (DZ). Pomiedzy wejście odwracające wzmacniacza (W2), a jego wyjście jest włączony potencjometr (P2). Wejście odwracające tego wzmacniacza (W2) za pośrednictwem dzielnika (R5, R8) jest połączone z dodatnim biegunem napięcia zasilania (+Uz). Punkt podziału tego dzielnika jest połączony z punktem podziału dzielnika (R9, R10) włączonego pomiędzy zaciski (AB) silnika (M). (1 zastrzeżenie)

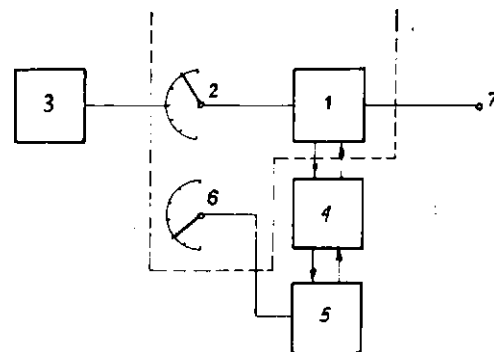


A1(21) 278617 (22) 89 04 03 4(51) HO4M

- (71) Poznańskie Przedsiębiorstwo Drobnej
Wytwórczości i Usług PPT "TERPO",
POZNAŃ
(72) Dudkowiak Andrzej, Czabajski Ewaryst

(54) Układ do ograniczania automatycznych
połączeń telefonicznych wychodzących
z centrali abonenckiej

(57) Układ ma zespół połączeń międzymiastowych (1), do którego podłączony jest z jednej strony poprzez urządzenie komutacyjne



połączenia sterującego (2), układ wyznaczający dodatkową kategorię (3). Z drugiej strony zespół połączeń międzymiastowych (1) połączony jest za pośrednictwem układu sterującego (4) z układem analizy (5).

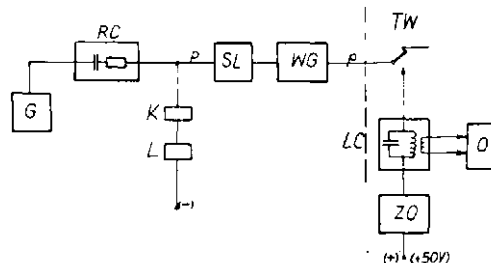
Do układu analizy (5) dołączone jest urządzenie komutacyjne połączenia sterującego (6) (1 zastrzeżenie)

A1(21) 279313 (22) 89 05 05 4(51) H04M

(75) Czabajski Ewaryst, POZNAŃ;
Dutkowiak Andrzej, POZNAŃ

(54) Układ do wytwarzania w systemie Strowgera dodatkowej informacji abonenckiej

(57) W układzie do żyły próbnej (p), wspólnie z przekaźnikami liniowymi (K i L) dołączona jest gałąź składająca się z szeregowo połączonych generatora (G) i dwójnika rezystancyjno-pojemnościowego (RC). Na końcu żyły próbnej (p) w układzie translacji wychodzącej (TW) włączony jest czwórnik indukcyjno-pojemnościowy (LC) (1 zastrzeżenie)



A1(21) 284023 (22) 90 02 27 5(51) H04M 11/10
H04N 7/18

(31) 2497/1989 (32) 89 02 28 (33) KP
(71) Goldstar Co., Ltd., Seoul, KP

(54) System wideofoniczny

(57) System wideofoniczny zawiera konwerter analogowo-cyfrowy (1), centralną jednostkę procesorową (7), układ matrycowy (2), konwerter cyfrowo-analogowy (3), zespół (4) wzmacniacza i syntezy wizerunku, interfejs (6), pamięć (5), przełącznik (SW1) dla selekcji sygnału wyjściowego interfejsu, binarny licznik (66) dla zliczania liczby impulsów sygnału indeksowego oraz komparator (66) porównujący zliczone sygnały licznika binarnego z sygnałami poszukiwania centralnej jednostki procesorowej dla doprowadzenia sygnału startu do centralnej jednostki procesorowej.

(2 zastrzeżenia)

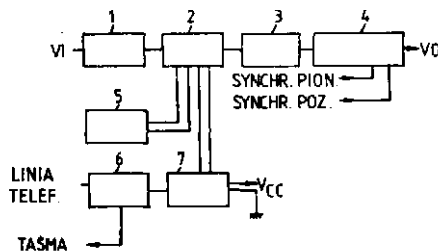


FIG.1

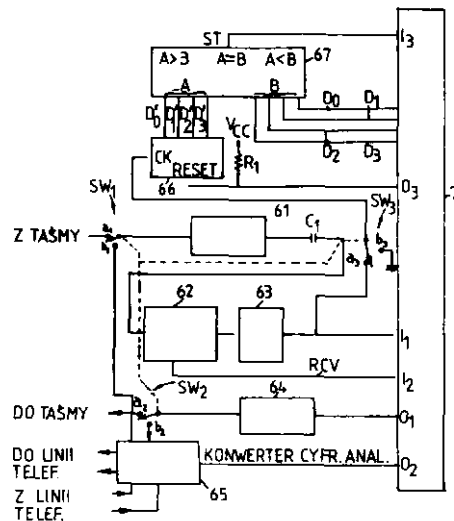


FIG.4

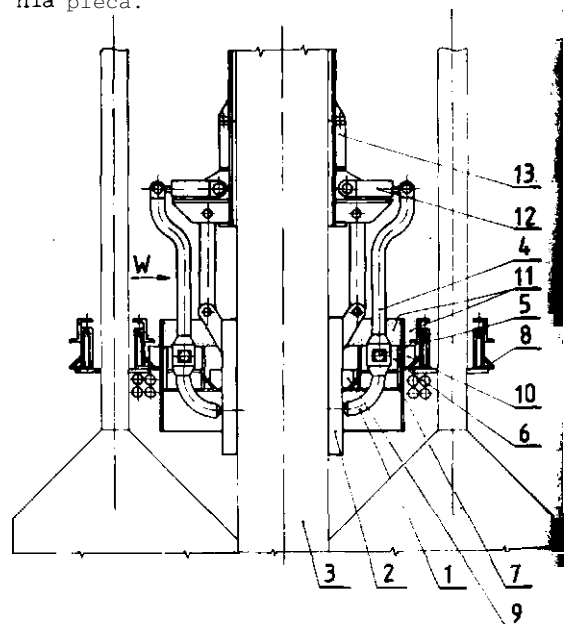
A1(21) 279430 (22) 89 05 11 4(51) H04M

(71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej "PROSYNCHEM", GLIWICE
Zakłady Azotowe, CHORZÓW

(72) Kubat Kazimierz, Wiśniewski Jerzy, Reszka Jerzy, Słup-Ostrawski Zbigniew-Kabut Jerzy, Krzyżowski Stanisław, Kałużny Ryszard, Byrka Tadeusz

(54) Urządzenie do docisku płyt prądowych do elektrody w piecach elektrotermicznych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma osadzony obrotowo w przegubie (6) wałek (5), do którego zamocowane są dwie pionowe dźwignie (4) oraz element (1) dociskający płytę prądową do elektrody. Przegub (6) usytuowany jest w ruchomej płycie (7), która wraz z płytą stałą (8) oddziela wewnętrzną strefę pieca od zewnętrznej strefy otoczenia pieca.



Układ elementu dociskającego (1), dźwigni (4) i wałka (5) połączony jest z siłownikiem hydraulicznym (12) usytuowanym na dolnej końcówce płaszcza nośnego (13). Płyta ruchoma (7) zarówno przy elektrodzie (3) jak i przy płycie stałej (8) ma uszczelnienie ceglane (9) i (10), przy czym cegły uszczelniające zasypane są warstwą rozdrobnionego węgla wapnia (11). (3 zastrzeżenia)

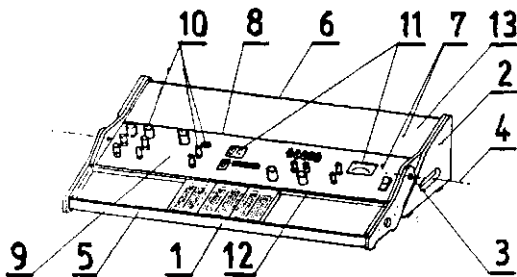
A1(21) 279306 (22) 89 05 04 4(51) H05K

(75) Mróz Janusz, ZIELONA GÓRA;
Wieczorek Władysław, ZIELONA GÓRA;
Mróz Grzegorz, ZIELONA GÓRA;
Mróz Piotr, ZIELONA GÓRA

(54) Urządzenie do montażu i badania próbných układów elektronicznych

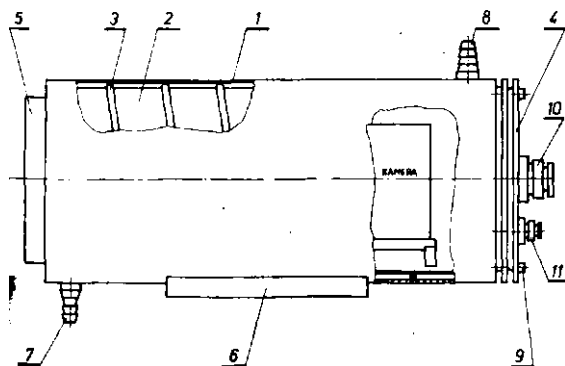
(57) Urządzenie zbudowane jest z zespołu płyty montażowej (1) i zespołu przyrządów (2).

Zespół płyty montażowej (1) i zespół przyrządów (2) są połączone ze sobą obrotowo za pomocą zawiasów (3). Zespół płyty montażowej (1) po obrocie na zawiasach (3) leży na obudowie zespołu przyrządów (2) tak, że nie przesłania znajdujących się na nim urządzeń manipulacyjnych (10) i pól odczytowych (11). (3 zastrzeżenia)



A1(21) 279393 (22) 89 05 11 4(51) H05K

(71) Zakład Telewizyjnego Sprzętu
Profesjonalnego, WARSZAWA
(72) Świątek Janusz, Komisarski Jacek,
Gryglas Jerzy



(54) Obudowa hermetyczna do chłodzenia cieczy kamer

(57) Obudowa ma kierownicę (3) mającą postać linii śrubowej, która została umieszczona między dwoma hermetycznie zamkniętymi ściankami (1) i (2). (1 zastrzeżenie)

A1(21) 279409 (22) 89 05 10 4(51) H05K

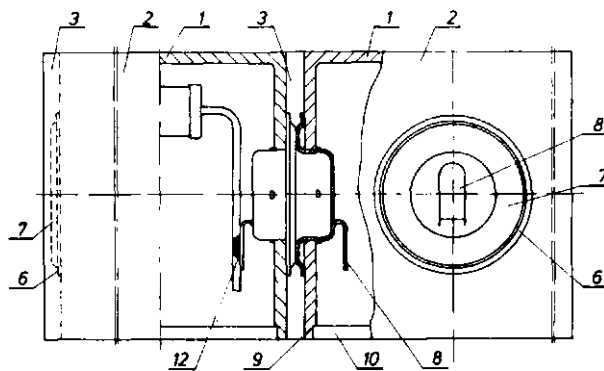
(75) Brożek Zbigniew, Komorowski Andrzej,
SOSNOWIEC

(54) Element zestawu modułowego do uzyskiwania dowolnych konfiguracji połączeń obwodów elektronicznych oraz sposób wytwarzania elementów zestawu modułowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest element zestawu modułowego do uzyskiwania dowolnych konfiguracji połączeń obwodów elektronicznych bez konieczności wykonywania połączeń lutowanych, przeznaczony zwłaszcza dla celów dydaktycznych oraz sposób wytwarzania elementu zestawu modułowego.

Element wykonany jako prostopadłościen na kostka stanowiąca moduł podstawowy, charakteryzuje się tym, że na krawędziach bocznych ścian (2) są wykonane wypusty (3) mające w przekroju kształt prostokątnego trapezu. Na zewnętrznych płaszczyznach bocznych ścian (2) są wykonane występy o przekroju prostokątnym oraz wypusty o kształcie analogicznym jak wypusty (3). Do bocznych ścian (2) są zamocowane zestyki (6), których odgięte do wnętrza kostki języki (8) są galwanicznie połączone z elementem elektronicznym lub podzespołem usytuowanym wewnątrz kostki.

Sposób wytwarzania polega na tym, że masę plastyczną wtryskuje się do formy, schładza się ją a otrzymaną wypraskę po jej usunięciu z formy poddaje się frezowaniu przez zespół frezów i jednocześnie przeprowadza się legalizację wymiarów detalu przesuwając go podczas frezowania przez specjalny tunel. (3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

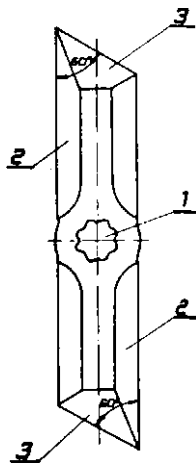
U1(21) 89429 (22) 90 02 09 5(51) A01B 33/10

- (71) Zakłady Produkcji Sprzętu i Urządzeń
Drobiarskich, **GOSTYN**
(72) Frąckowiak Leonard, Karpicki Sławomir,
Kotecki Zygmunt, Nadolny Zygmunt,
Wachowiak Marian

(54) Nóż łukowy, dwustronny, obrotowy
do obróbki gleby

(57) Nóż ma w środku długości i szerokości otwór (1) w kształcie ośmioramiennej gwiazdy, utworzonej z dwóch kwadratów przesuniętych obrotowo o kąt 45° , przeciwległe dwie krawędzie boczne (2) i dwie krawędzie wierzchołkowe (3) jednostronnie zaostrzone. Kąt utworzony pomiędzy krawędzią boczną (2) a krawędzią wierzchołkową (3) wynosi około 60° , a cały nóż tworzy łuk.

(1 zastrzeżenie)



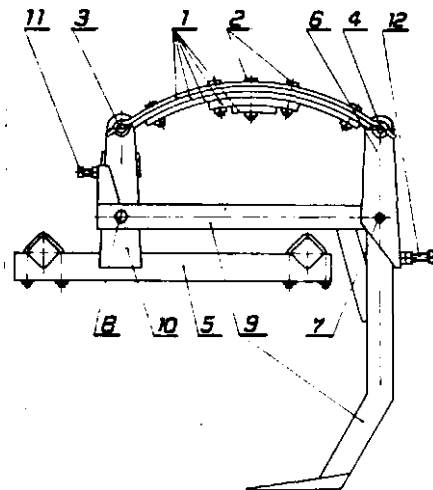
U1(21) 89430 (22) 90 02 09 5(51) A01B 35/04

- (71) Zakłady Produkcji Sprzętu i Urządzeń
Drobiarskich, **GOSTYN**
(72) Frąckowiak Leonard, Byśko Stefan,
Kotecki Zygmunt, Karpicki Sławomir,
Nadolny Zygmunt, Wachowiak Marian,

(54) Kultywator

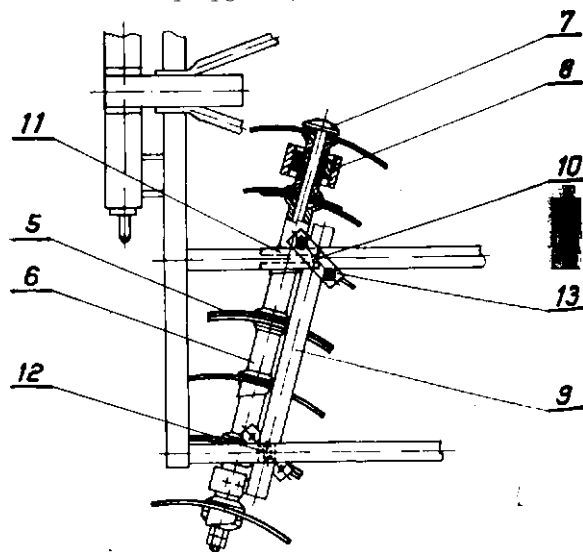
(57) Kultywator charakteryzuje się tym, że ma zestaw sprężyn płaskich (1) połączonych śrubami (2), wstępnie naprężonych, o nadanym kształcie łukowym z wybrzuszeniem zwróconym ku górze, przy czym sprężyna (1) górna ma na obu końcach otwory (3 i 4) do przegubowego połączenia z wysięgnikiem (10) ramy (5) i z dźwignią (6). Dźwignia (6) połączona jest przegubem (7) z organem roboczym (9) połączonym z kolei przegubem (8) z wysięgnikiem (10) ramy (5). Regulowany zderzak śrubowy (11) usytuowany jest między organem

roboczym (9) a dźwignią (10) ramy (5) i służy do właściwego ustawienia organu roboczego (9) do pracy. Regulowany zderzak śrubowy (12) usytuowany na dźwigni (6) służy do ustalania siły sprężyn płaskich (1), zależnie od dopuszczalnego oporu technologicznego organu roboczego (9). (2 zastrzeżenia)



U1(21) 89431 (22) 90 02 09 5(51) A01B 49/02

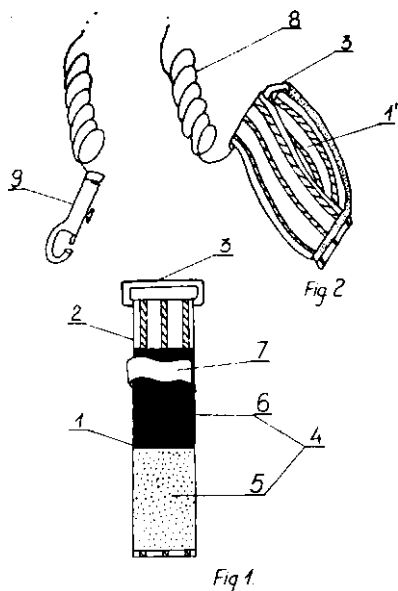
- (71) Zakłady Produkcji Sprzętu i Urządzeń
Drobiarskich, **GOSTYN**
(72) Frąckowiak Leonard, Jankowiak Stanisław,
Nadolny Zygmunt, Wachowiak Marian



U1(21) 89383 (22) 90 02 05 5(51) A45F 5/10

(75) Zając Marek, KRAKÓW;
Gil Wojciech, KRAKÓW(54) Łącznik ubezpieczający

(57) Łącznik ubezpieczający składa się z dwóch opasek (1) i (1') nakładanych na przedramię dziecka i opiekuna. Obie opaski połączone są rozłącznie linką (8), której jeden koniec jest zaopatrzony w zatrzaskowy karabińczyk (9). Obie opaski są zapinane zapięciem (4) typu rzep. (3 zastrzeżenia)

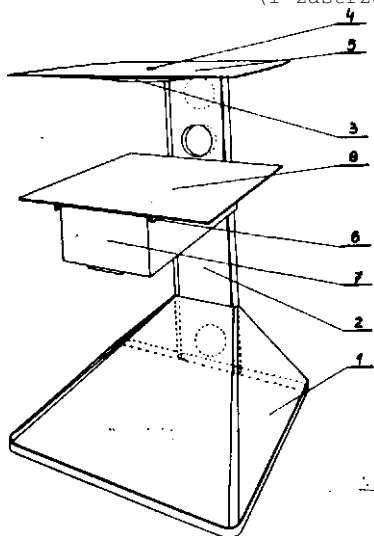


U1(21) 89348 (22) 90 02 02 5(51) A47B 37/02

(75) Talaga Józef, STRÓŻA

(54) Stożak pod telewizor

(57) Stożak pod telewizor mający podstawę, nogę oraz półkę obrotową, charakteryzuje się tym, że w środkowej części nogi (2) ma zamocowane trwale listwy prowadzące (6), na których zawieszona jest suwliwie szuflada, a do górnej powierzchni listew (6) zamocowana jest półka (8). (1 zastrzeżenie)



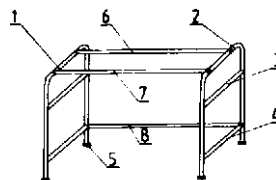
U1(21) 89384 (22) 90 02 05 5(51) A47B 17/00

(71) Przedsiębiorstwo ALFA Sp. z o.o., POZNAN

(72) Soroczyński Aleksander,
Soroczyńska Anna(54) Konstrukcja nośna biurka

(57) Konstrukcję nośną biurka stanowi rama wykonana z dwóch cienkościennych rur (1) (2) wygiętych w kształcie odwróconej litery "U" stanowiących nogi.

Wyprofilowane w kształcie litery "U" rury (1) i (2) są usztywnione dwoma na stałe przyłączonymi rozporami (3) i (4) oraz połączone są między sobą rozłącznymi, rurowymi łącznikami (6), (7) i (8) usztywniającymi konstrukcję. (1 zastrzeżenie)

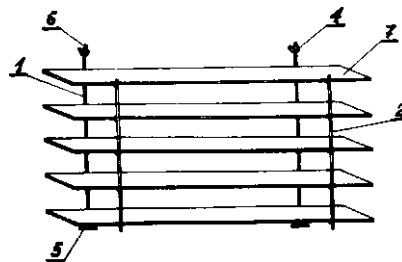


U1(21) 89419 (22) 90 02 09 5(51) A47B 47/05

(75) Dutkowski Wojciech, ŁÓDŹ

(54) Zawiesie

(57) Zawiesie charakteryzuje się tym, że elementy składające się na prostokątną ramę stanowią dwa pionowe pręty (1) i (2), z których pręt (1) jest dłuższy od pręta (2), oraz poziomo pręty, wszystkie o przekroju kołowym, przy czym pionowy pręt (1) ma uformowany na jednym końcu zaczep (4), a do drugiego jego końca jest przytwierdzony trwale i prostopadle do płaszczyzny prostokątnej ramy pręt (5) o niewielkiej długości, również o przekroju kołowym. (1 zastrzeżenie)



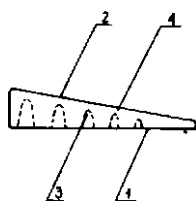
U1(21) 89340 (22) 90 02 02 5(51) A47C 7/46

(71) Warszawskie Zakłady Przemysłu

Gumowego "Stomil", WARSZAWA

(72) Eski Roman, Młynarczyk Aleksander,
Szeniawska Anna, Pająk Ryszard,
Sobiecki Jacek(54) Poduszka korygująca postawę podczas siedzenia

(57) Poduszka wykonana z elastycznego tworzywa piankowego stanowi bryłę geometryczną, której dolna powierzchnia (1) o kształcie kwadratu jest równoległa do płaszczyzny podstawy a górna powierzchnia (2) jest nachylona pod kątem. Od dolnej powierzchni (1) wykonane są nieprzelotowe, stożkowe, pionowe otwory (3) w ten sposób, że zachowana jest jednakowa grubość warstwy (4) między otworami (3) a górną powierzchnią (2). (1 zastrzeżenie)



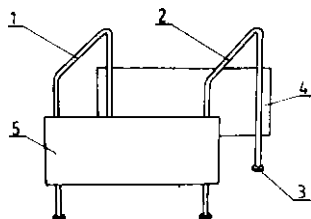
U1(21) 89385 (22) 90 02 05 5(51) A47C 7/00

(71) Przedsiębiorstwo ALFA Sp. z o.o.,
POZNAN

(72) Soroczyński Aleksander, Soroczyńska Anna

(54) Konstrukcja nośna taboretu-ławy

(57) Konstrukcja nośna taboretu-ławy ma postać ramy wykonanej z dwóch cienkościennych rur (1) i (2) wygiętych w kształcie odwróconej litery "U" stanowiących nogi. Rury (1) i (2) połączone są rozłącznie za pomocą śrub dwoma łącznikami usztywniającymi w postaci płyt drewnopodobnych (4) i (5). (1 zastrzeżenie)



U1(21) 90076 (22) 90 04 25 5(51) A47D 1/00

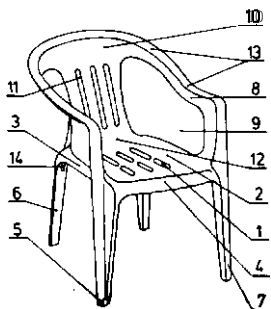
(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych
KRYWAŁD-BRG, KNURÓW

(72) Zioło Zdzisław, Podolski Wiesław

(54) Fotelik dziecięcy

(57) Fotelik ma wyposażone w ażur (1) prostokątne siedzisko (2); o zaokrąglonych w dół obrzeżach (3) bocznych i obrzeżu (4) przednim, przechodzących w narożach w zakończone stopką (5) zwężające się do dołu nogi (6) tylne oraz nogi (7) przednie połączone z podłokietnikami (8) zespolonymi z zaopatrzoną w pionowe wycięcia (11) oparciem (10), które łukową płaszczyzną (12) przechodzi w siedzisko (2). Podłokietniki (8) i oparcie (10) mają zaokrąglone wywiniecia (13).

Miedzy tylnymi nogami (6), wyposażonymi we wzmocnienia (14), umieszczony jest łącznik, a w spodzie siedziska (2) równolegle do obrzeża (4) usytuowana jest listwa w kształcie ceownika. (1 zastrzeżenie)

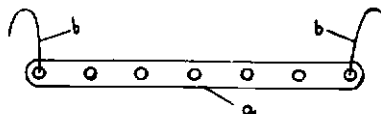


U1(21) 88456 (22) 89 10 11 5(51) A47F 7/24

(75) Szczotka Jan, SIEMIANOWICE SL.

(54) Zawiesie wieszakowo-transportowe

(57) Zawiesie złożone jest z dwóch zaczepów (b) i beleczki (a) z otworami.
(1 zastrzeżenie)

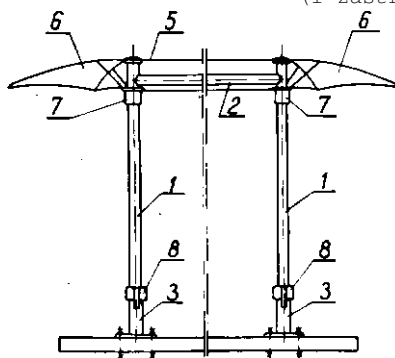


U1(21) 89427 (22) 90 02 08 5(51) A47F 10/00

(75) Knapik Janusz, CZĘSTOCHOWA

(54) Parasol ogrodowy

(57) Parasol składa się z kaplina w postaci dwóch półczaszy (6), połączonych prostokątną wstawką (5) tkaniny oraz dwóch pionowych stelaży (1), osadzonych w miejscach łączenia poszczególnych części kaplina. Stelaże (1) są w górnej części rozparte drążkiem stabilizacyjnym (2). W dolnej części stelaże (1) są osadzone we wspornikach (3) i mocowane w nich za pomocą zacisków (8). (1 zastrzeżenie)

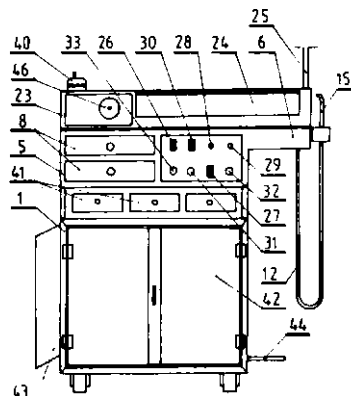


U1(21) 89235 (22) 90 01 17 5(51) A61C 19/00

(75) Brzegowy Franciszek, BIAŁA PODLASKA

(54) Urządzenie wsporczo-zasilające narzędzi stomatologicznych

(57) Urządzenie jest zblokowane w jednym stoliku na kółkach jezdnych. Stolik ma pojemnik (1) kompresora i zbiornika powietrza oraz część roboczą z pulpitem (6) i nadbudówką (23). Część robocza ma komorę lewą z górnymi szufladkami (8), komorę środkową z blokiem zasilająco-sterującym, siecią przewodów połączeniowych i elementami sterowania ręcznego, zaś wewnątrz pul-



pitu (6) z umieszczonymi w nim przepustami przewodów (12) zasilających narzędzia stomatologiczne stanowi komorę prawą części roboczej. Takie elementy jak zbiornik powietrzno-wodny, elektrozawór powietrza, olejarka, elektrozawór wodny i silnik wiertarki **protetycznej** są umieszczone w nadbudówce (23) i pod nią. Nadbudówka ta ma też wgłębienie (24) na medykamenty.

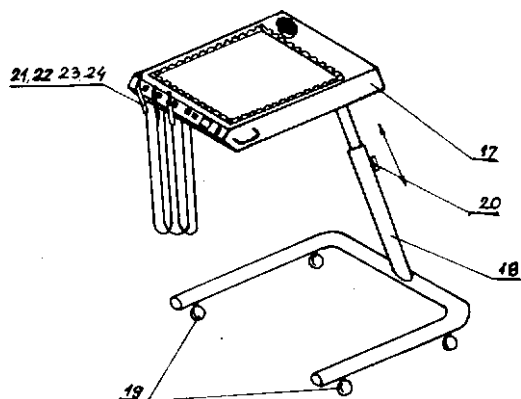
(2 zastrzeżenia)

U1(21) 89303 (22) 90 01 26 5(51) A61C 19/00

(75) Szymański Marek, WARSZAWA;
Gałązka Janusz, WARSZAWA

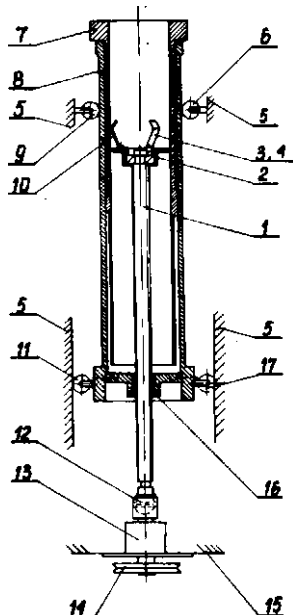
(54) Aparat stomatologiczny

(57) Aparat ma prostopadłościenną obudowę (17; osadzoną na stelażu (18), składającym się z rury oraz osadzonego w niej suwliwie pręta, blokowanego śrubą (20). Stelaż (18) połączony jest z podstawą w kształcie litery "U", wyposażoną w cztery koła jezdne (19).
(5 zastrzeżeń)



U1(21) 89391 (22) 90 02 07 5(51) A61G 13/02

(71) Fabryka Aparatury Rentgenowskiej
i Urządzeń Medycznych "Farum", WARSZAWA
(72) Łysakowski Tadeusz



(54) Kolumna przesuwu góra-dół rentgenowskiego zestawu chirurgicznego

(57) Kolumna przesuwu charakteryzuje się tym, że śruba podnosząca (1) jest w swym dolnym końcu podparta przegubowo przegubem (12) na napędowym wałku oprawy (13) oraz jest dodatkowo podparta w swym górnym końcu oprawą (21) zawierającą trzy elementy sprężyste (3), (4) i (10) prowadzoną suwliwie w wewnętrznej części kolumny podnoszonej (7).
(1 zastrzeżenie)

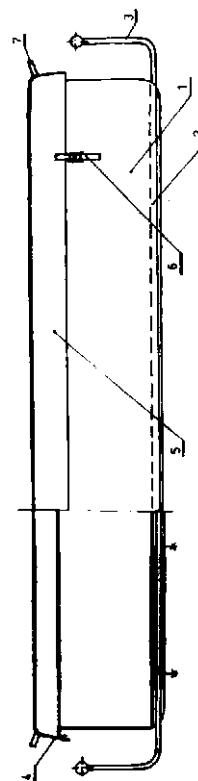
U1(21) 89410 (22) 90 02 07 5(51) A61G 17/

(75) Jędrzejko Stanisław, BIELSKO-BIAŁA

(54) Pojemnik na zwłoki

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik na zwłoki przeznaczony zwłaszcza do przewożenia zwłok z miejsca wypadku do miejsca przeznaczenia lub transportu zwłok w lecznictwie zamkniętym.

Pojemnik ma kształt bryły wielokątnej, której przeciwległe powierzchnie są sobie równe. Dolna część (1) ma wzdłużne **wzmocnienia** (2), wewnątrz których osadzono rozłączne uchwyty nośne (3). Górna krawędź dolnej części (1; ma na całym swym obwodzie promieniowe zakończenie (4) skierowane na zewnątrz. Część górna (5) pojemnika ma ten sam zarys bryły co część dolna (1) i stanowi jej pokrywę. Na przeciwległych bocznych powierzchniach części górnej znajdują się uchwyty (7). Na przeciwległych powierzchniach bocznych części dolnej (1) i górnej (5) znajdują się zamki (6) spinające obie części.

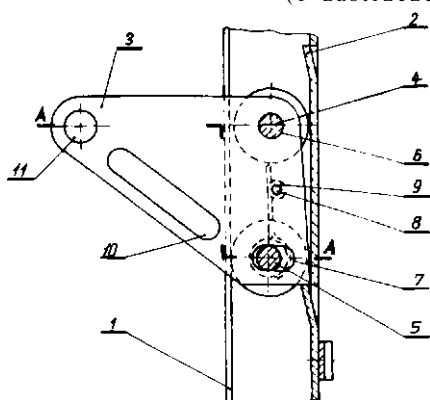


U1(21) 89315 (22) 90 01 30 5(51) A62B 35/00

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Techniki Geologicznej, WARSZAWA
(72) Higersberger Andrzej, Kołłątaj-Srzednicki
Rafał, Zaborowski Juliusz

) Zaczep zapadkowy do pasa bezpieczeństwa

(57) Zaczep składa się z ceownika (1) z pod-
gietymi krawędziami i schodkowymi występami
(2) i przesuwnie w nim ułożony wysięgnik
(3), zaopatrzony w wałki (4, 5). Wysięgnik
(3) ma okrągły otwór (6) z osadzonym trwale
wałkiem (4), podłużny otwór (7) z luźno osa-
dzonym wałkiem (5), okrągły otwór (8) z trwa-
le osadzonymi kołkami (9), podłużny otwór
(10) będący uchwytem oraz okrągły otwór (11)
do mocowania karabińczyka pasa bezpieczeństwa.
Na końcach wałków (4, 5) osadzone są toczne
łożyska, zaś na kołkach (9) opierają się zgi-
nane sprężyny. Ceownik (1) ma otwory do moco-
wania. (1 zastrzeżenie)



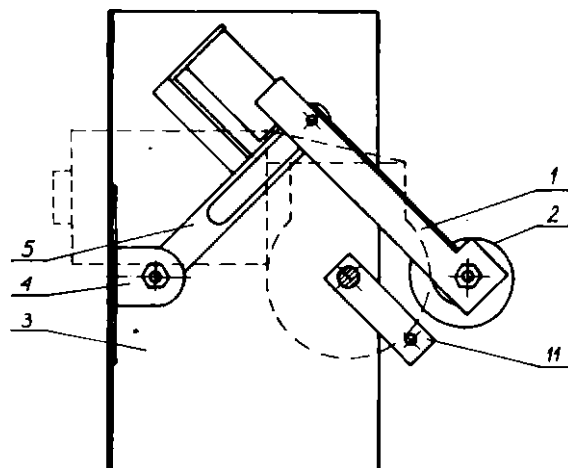
U1(21) 89237 (22) 90 01 17 5(51) A62C 39/00

(75) Okuniewski Marek, ROSNÓWKO

(54) Mechanizm uruchamiający
klapy przeciwpożarowej

(57) Mechanizm składający się ze sprężynowego
mechanizmu napędowego z mechanizmem tłumiącym

oraz mechanizmu napinającego charakteryzuje
się tym, że ramię (5) mechanizmu tłumiącego
(4) ma wycięcie, w którym osadzony jest
przesuwnie czop dźwigni (1) mechanizmu na-
pędowego, połączonej ze sprężyną napędową
(2). Ramię napędowe (11) mechanizmu napina-
jącego nie jest związane z dźwignią (1);
(2 zastrzeżenia)

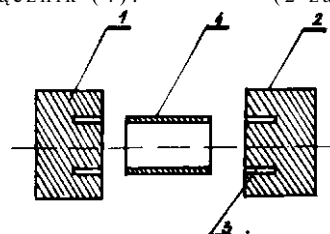


U1(21) 89310 (22) 90 01 26 5(51) A63H 33/10

(75) Piekut Julian, INOWROCŁAW;
Wnuk Marcin, INOWROCŁAW

(54) Połączenie elementów konstrukcyjnych,
zwłaszcza zabawek

(57) Połączenie ma łącznik (4) w postaci tu-
leji, a elementy konstrukcyjne (1, 2) mają ot-
wory pierścieniowe (3), w których osadzony
jest łącznik (4). (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 89335 (22) 90 01 31 5(51) B01D 15/08

- (71) TECHNO-SERVICE Studencka
Spółdzielnia Pracy, GDAŃSK
(72) Ślebioda Marek, Wodecki Zbigniew,
Kot Agata J., Burzyńska Danuta

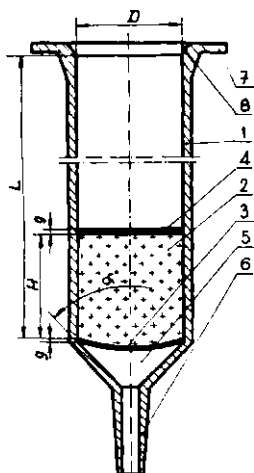
(54) Minikolumna adsorbcyjna do
zagęszczania związków organicznych

(57) Minikolumna adsorbcyjna charakteryzuje
się tym, że korpus minikolumny sporządzony
z przezroczystego polipropylenu stanowi gil-
za cylindryczna (1), wypełniona hydrofobowym
złożem adsorbcyjnym (2) z żelu krzemionkowe-
go o granulacji średniej utrzymywanej w prze-

dziale od 50 μm do 80 μm , zawierającym chemi-
cznie z nim związaną fazę węglową C 18. Złoże
jest osadzone na wkładce porowatej dolnej (3)
wykonanej z włókny polipropylenowej o gęsto-
ści względnej nie mniejszej jak 60 dtx i przy-
kryte od góry szczelnie na nim osadzoną gorną
nakładką (4), wykonaną z takiej samej jak
wkładka dolna włókny. Wkładka dolna (3) jest
ukształtowana w postać czaszokulistej wklesłej
niecki zamykającej stożkową komorę zbiorczą
filtratu (5), utworzoną w dolnej części gilzy
(1) pod złożem (2), mającą kąt wierzchołkowy
(α) nie mniejszy jak 120°. Komora zbiorcza
jest zakończona wylotowym króćcem (6) ukształ-
towanym w stożek Lauer'a. Krawędź górna gilzy
(1) jest ukształtowana w postać cienkiego pła-

skiego kołnierza osadczego (7) i zakończona na obrzeżu otworu gily wprowadzającym wewnętrznym stożkowym **sfazowaniem** (8).

(1 zastrzeżenie)



U1(2.1) 89417 (22) 90 02 09 5(51) B01F 15/00

(71) Przedsiębiorstwo Remontowo-Montażowe
BACUTIL, GNIEZNO

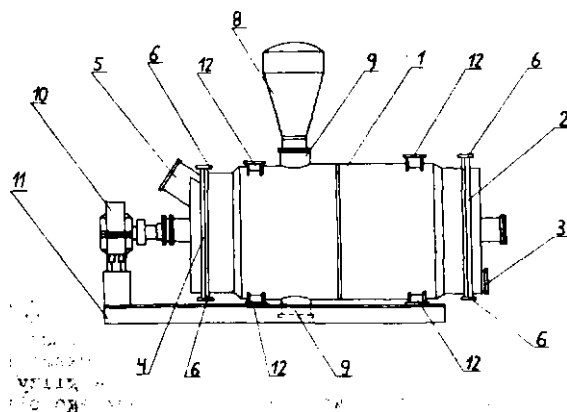
(72) Bielawski Stanisław, Dąbrowski Janusz,
Felbel Mieczysław, Kozłowski Wiesław,
Popowicz Henryk

(54) Zbiornik destruktora

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zbiornika destruktora do uzyskiwania miazgi mięsno kostnej z **padłych zwierząt** i odpadów poubojowych.

Zbiornik charakteryzuje się tym, że dennica (2) przednia i dennica (4) tylna przytwierdzone są rozłącznie do zbiornika i mają **płaskie powierzchnie czołowe**. Dennica przednia (2) ma zamocowaną od jej wewnętrznej strony wymienną nakładkę w kształcie wycinka koła. Zbiornik zaopatrzony jest w cyklon (8) usytuowany na nim w pobliżu dennicy tylnej (4) i połączony z przestrzenią roboczą zbiornika. Zbiornik oraz napęd (10) mieszadła usytuowanego wewnątrz zbiornika przytwierdzone są do wspólnej podstawy w kształcie prostokątnej ramy (11).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 89418 (22) 90 02 09 5(51) B01F 15/00

(71) Przedsiębiorstwo Remontowo-Montażowe
"BACUTIL", GNIEZNO

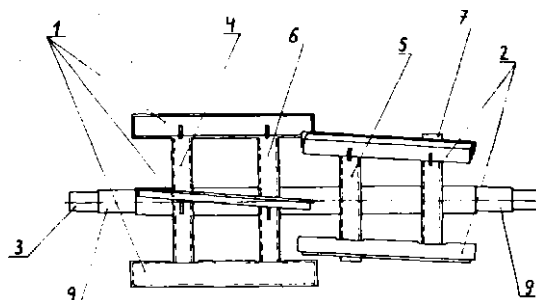
(72) Bielawski Stanisław, Dąbrowski Janusz,
Felbel Mieczysław, Kozłowski Wiesław,
Popowicz Henryk

(54) Mieszadło destruktora

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie konstrukcji mieszadła destruktora do uzyskiwania miazgi mięsno-kostnej z odpadów organicznych i odpadów poubojowych.

Mieszadło ma podwójny zespół czterech mieszaków (1, 2) usytuowanych równomiernie wokół wału (3). Drugi zespół mieszaków (2) przesunięty jest w stosunku do pierwszego zespołu mieszaków (1) o 45° na obwodzie mieszadła, zaś każdy z mieszaków (1, 2) usytuowany jest pod kątem około 3° do osi wału (3) w płaszczyźnie równoległej do tej osi. Wał (3) ma wymienne tuleje zabezpieczające (9) osadzone na wale (3) w **pobliżu jego końców**.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 89234 (22) 90 01 15 5(51) B06B 1/16

(71) "LAMBDA-PI" Sp. z o.o., KIELCE

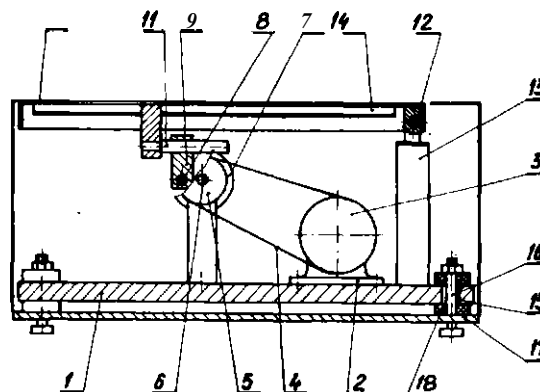
(72) Malisiewicz-Zajączkowska Jolanta,
Zaczek Konrad

(54) Wstrząsarka laboratoryjna

(57) Wstrząsarka laboratoryjna, umożliwiająca uzyskiwanie różnych wartości amplitudy, składa się z ruchomej płyty (10), silnika napędowego (2), kół pasowych (3) i (5) oraz koła zamachowego (7) z trzpieniem **mimośrodowym** (8), sprzęgniętym z ruchomą płytą (10), w której usytuowany jest rowek teowy (14).

Uzyskiwanie przy wstrząsaniu różnych wartości amplitudy polega na mocowaniu przedmiotów do rowka teowego (14) w ruchomej płycie (10) w różnej odległości od trzpienia (8).

(2 zastrzeżenia)



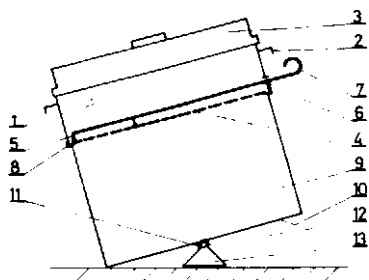
U1(21) 89336 (22) 90 01 31 5(51) B07B 1/04

(75) Pilas Remigiusz, STRASZYN

(54) Przesiewacz do popiołów powstałych ze spalania paliwa stałego w piecach domowych

(57) Przesiewacz utworzony jest z pojemnika (1) w kształcie prostokątności, zaopatrzonego w uchwyty (2), który od góry zamknięty jest pokrywą (3) i ma sitowe dno (4). Nad dnem (4) usytuowany jest rozgarniacz (5) z wyprowadzoną przez otwór (6) rączką (7). Pojemnik (1) wstawiony jest w kołnierz (8) prostokątnościennego otwartego zbiornika (9), którego dno (10) ma w środku gniazdo (11) osadzone waleń na czopie (12) stojaka (13).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 89349 (22) 90 02 05 5(51) B21C 3/02

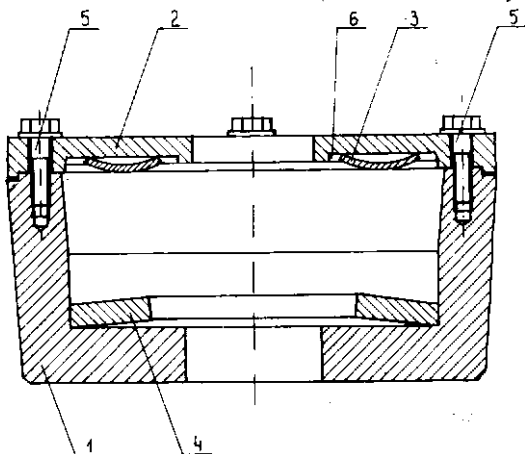
(71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE

(72) Hatalak Roman

(54) Oprawa ciągadła

(57) Oprawa ciągadła ma obudowę przednią (1) mającą postać stożka ściętego z wewnętrznym walcowym wydrążeniem, połączoną z obudową tylną (2) która ma kształt tarczy z obwodowym rowkowym wybraniem (6) od strony wewnętrznej. W rowkowym wybraniu (6) umieszczona jest profilowa sprężyna talerzowa (3). W wydrążeniu w przedniej części obudowy (1) znajduje się **talerzowy** element sprężysty (4).

(1 zastrzeżenie)

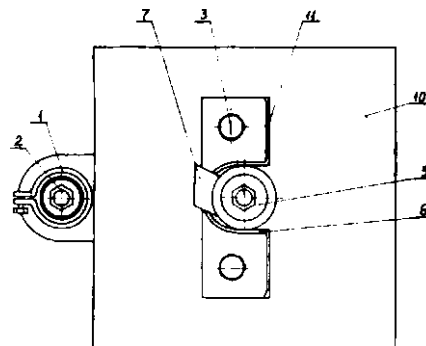


U1(21) 89334 (22) 90 02 01 5(51) B23B 45/02

i(75) Gospodarczyk Antoni, WOŁOMIN

(54) Przystawka do ręcznej wiertarki elektrycznej, zwłaszcza do frezowania

(57) Przystawka charakteryzuje się tym, że uchwyt (1) ma gniazdo (2), w którym osadzony jest trzpień wiertarki. Gniazdo (2) połączone jest z wałem (3) poprzez przekładnię pasową z kółkiem regulującym naciąg pasa klinowego. Na wale (3) osadzona jest głowica frezarska (5). Na powierzchni stołu (10) zamocowana jest osłona (6) mająca wycięcie (7) oraz powierzchnię przyłożenia (11) obrabianego detalu. (1 zastrzeżenie)



U1(21) 89393 (22) 90 02 06 5(51) B23B 29/02

(71) Produkcyjno Usługowa Spółdzielnia

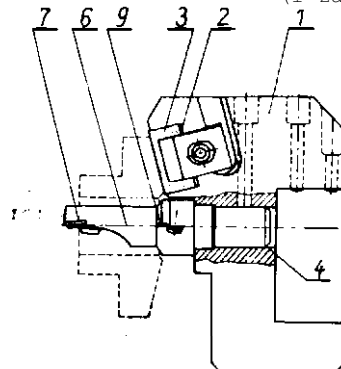
Pracy NOWA-TECHNIKA, KRAKÓW

(72) Kołodziej Józef, Mondalski Kazimierz, Krawczyk Stanisław, Wójcik Krzysztof

(54) Narzędzie skrawające zespołowe

(57) Narzędzie jest przeznaczone do obróbki nakrętek zasuw płytowych w tokarce. Posiada korpus (1) w kształcie litery C, który po stronie zewnętrznej na przedłużeniu górnego ramienia ma gniazdo (2) do mechanicznego zamocowania płytki skrawającej jednoostrzowej (3). Poniżej gniazda ma walcowy otwór (4) o osi przesuniętej względem osi symetrii korpusu oraz rowek zabierakowy. Do walcowego otworu (4) włożone jest **wytaczadło** (6) w postaci wałka wielostopniowego. Na pierwszym stopniu wałka wykonane jest pierwsze gniazdo (7) z zamocowaną mechanicznie wielostrzową kwadratową płytką skrawającą do wytaczania otworu. Na drugim stopniu, powyżej osi wytaczadła wykonane jest drugie gniazdo (9) do zamocowania wielostrzowej trójkątnej płytki skrawającej do fazowania otworu od czoła nakrętki. Poniżej osi wytaczadła znajduje się trzecie gniazdo do zamocowania wielostrzowej kwadratowej płytki skrawającej.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 89395 (22) 90 02 06 5(51) B23B

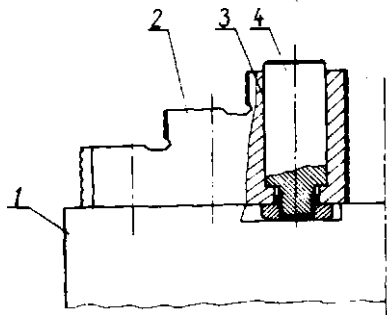
- (71) Produkcyjno Usługowa Spółdzielnia Pracy "NOWA TECHNIKA", KRAKÓW
 (72) Kołodziej Józef, Mondalski Kazimierz, Krawczyk Stanisław, Wójcik Krzysztof

(54) Urządzenie zabezpieczające przedmiot obrabiany przed obrotem w uchwycie tokarskim

(57) Urządzenie ma korpus (1) z zamontowanymi szczękami (2) rozmieszczonymi pod kątem 120°. W szczękach (2) znajdują się otwory walcowe (3) o osiach równoległych do osi uchwytu tokarskiego. W szczęce (2) w otworze walcowym (3) zamocowany jest trzpień walcowy (4) wystający ponad powierzchnię szczęki (2), umożliwiający oparcie się przedmiotu obrabianego o powierzchnię walcową trzpienia (4).

Rozwiązanie ma zastosowanie przy obróbce nakrętek do zasuw płytowych.

(1 zastrzeżenie)



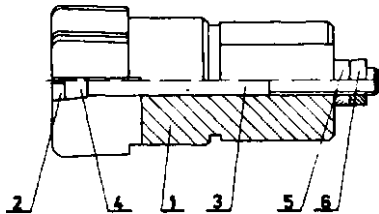
U1(21) 89252 (22) 90 01 19 5(51) B23D 77/04

- (71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego POLAR, WROCŁAW
 (72) Wiśniewski Mirosław

(54) Rozwiertak nastawny

(57) Rozwiertak ma przelotowy otwór (2) ze stożkowym ścięciem, w który wkładana jest śruba rozprężna (3) ze stożkowym łbem (4). Śruba rozprężna (3) dokręcana jest do korpusu rozwiertaka (1) nakrętkami (5 i 6).

(1 zastrzeżenie)

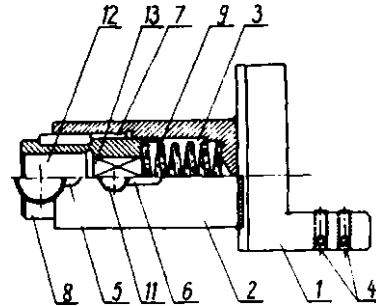
U1(21) 89394 (22) 90 02 06 5(51) B23G 1/46
B23G 31/04

- (71) Produkcyjno Usługowa Spółdzielnia Pracy "NOWA TECHNIKA", KRAKÓW
 (72) Kołodziej Józef, Mondalski Kazimierz, Krawczyk Stanisław, Wójcik Krzysztof

(54) Oprawka do gwintownika

(57) Oprawka składa się z części chwytowej (1) w kształcie litery L i walcowego korpusu (2), połączonych trwale ze sobą. W ścianie korpusu (2) znajduje się wycięcie (5) na śrubę mocującą gwintownik i podłużny otwór (6) na śrubę (11).

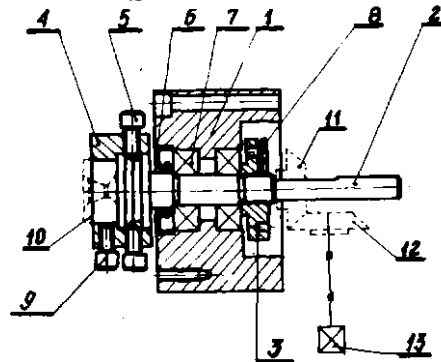
W korpusie wydrążona jest cylindryczna komora (3), do której wsunięta jest przesuwana tuleja (8). Wewnątrz tulei (8) wydrążone są otwory, ustalające (12) i zabierakowy (13), do których wkłada się gwintownik i dokręca śrubą mocującą. (1 zastrzeżenie)

U1(21) 89379 (22) 90 02 05 5(51) B23H 11/00
B23Q 1/08

- (71) Przedsiębiorstwo Techniczno-Usługowe Przemysłu Kablowego TECHNOKABEL, WARSZAWA
 (72) Jarzębski Stanisław, Kruszewski Waldemar

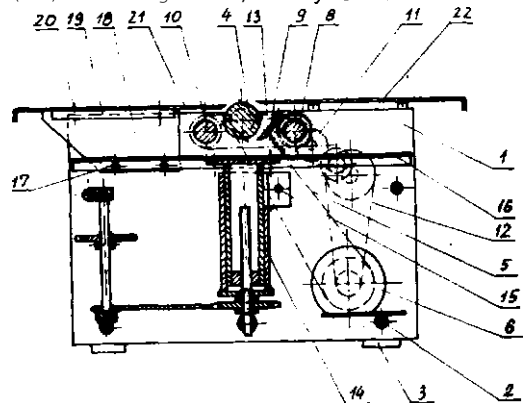
(54) Wrzeciennik elektrodrażarki do kształtowania ciągała

(57) Wrzeciennik składa się z korpusu (1), wrzeciona (2), nakrętki łożyskowej (3), uchwytu (4) ciągała, czterech śrub dociskowych (5), pierścienia uszczelniającego (6), łożysk kulkowych, skośnych (7), wkrętu kontrolującego (8), śrub mocujących (9), kół zębanych (11, 12) oraz ciągała (10). (3 zastrzeżenia)



U1(21) 89241 (22) 90 01 16 5(51) B27C 1;

- (71) Akademia Rolnicza, POZNAŃ
 (72) Kien Wojciech, Kortylewski Bolesław



(54) Obrabiarka wielooperacyjna

(57) W obrabiarce wielooperacyjnej do drewna stół podawczy (21) wyrówniarki jest połączony rozłącznikiem z usytuowanym pod nim stołem (16) grubiarzki, przy czym wysokość łączników (18) jest tak dobrana, że najniższa pozycja robocza stołu podawczego (21) odpowiada najniższemu położeniu stołu (16).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 89125 (22) 90 01 30 5(51) B29C 35/00

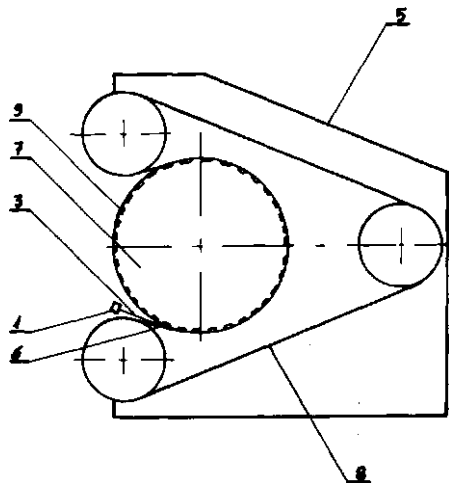
(71) Bydgoskie Zakłady Przemysłu Gumowego "Stomil", BYDGOSZCZ

(72) Moczyński Stanisław, Wilczyński Kazimierz, Eckert Józefa, Słomkowski Andrzej, Trzewiczarz Stanisław, Ławniczak Ignacy

(54) Układ odpowietrzający

(57) Układ zawiera belkę (1) osadzoną przed szczeliną (6), na której zamocowane są w otworach giętkie przewody (3). Długości przewodów (3) są równe najkrótszej odległości pomiędzy ścianką belki (1), zwróconą w kierunku szczeliny (6), a wgłębieniami (9) na powierzchni bębna (7) w momencie, gdy wgłębienia te są napełniane materiałem półfabrykatu.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 89403 (22) 90 02 08 5(51) B31B 1/14
B26D 1/00

(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu

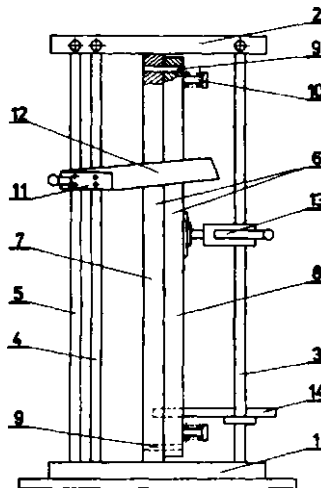
Domowego POLAR, WROCŁAW

(72) Ślaczka Krzysztof, Walensa Krzysztof

(54) Urządzenie do ciecienia papieru

(57) Urządzenie składa się z płyty dolnej (1) i górnej (2), między którymi osadzone są kolumny mocujące (3 i 4), prowadnica (5) oraz chwyt papieru (6), składający się z belki ruchomej (8) i nieruchomej (9). Na kolumnach (3 i 4) oraz na prowadnicy (5) osadzone są: zespół tnący (11), zespół otwierająco-dociskający (13) i stół ruchomy (14).

(3 zastrzeżenia)



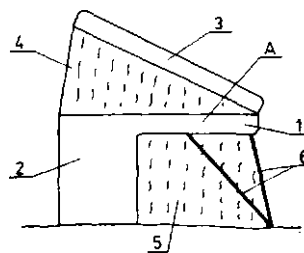
U1(21) 89416 (22) 90 02 09 5(51) B60P 3/33

(75) Maciołek Tadeusz, WARSZAWA

**(54) Przystawka cempingowa
do samochodu osobowego**

(57) Przystawka wyróżnia się tym, że stosunek długości pierwszej komory (1) usytuowanej nad dachem samochodu stanowiącej sypialnię do długości drugiej komory (2) usytuowanej z tyłu samochodu stanowiącej pomieszczenie użytkowe wynosi poniżej 4:1, przy czym pierwsza i druga komora (1, 2) wyposażone są w uchylny daszek (3), którego swobodne boki połączone są z pierwszą i drugą komorą (1, 2) za pomocą pierwszego płótna (4), ponadto w wypełnieniu pod pierwszą komorą (1) zamocowane jest swobodnie zwisające drugie płótno (5). zamykające przestrzeń pod pierwszą komorą (1) oraz zamocowane są podpory (6), natomiast w drugiej komorze (2) osadzone są pierwsze i drugie drzwi oraz schody.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 89412 (22) 90 02 09 5(51) B60Q 1/34

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego i Urządzeń Technologicznych ELGOS

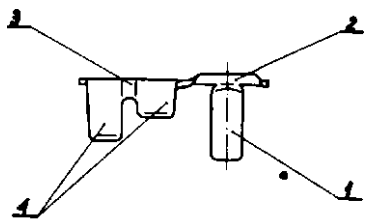
CZECHOWICE-DZIEDZICE

(72) Wala Alojzy, Gwóźdź Witold

(54) Końcówka stykowa obwodu kierunkowskazów zespólnego przełącznika podkierownicowego

(57) Końcówkę stykową obwodu kierunkowskazów stanowi jednoczęściowy element, którego część ukształtowana jest w dwie tulejki (1) zakończone główkami (2), których osie są wzajemnie równoległe i równocześnie prostopadłe do części ukształtowanej w końcówkę przewodu (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 89230 (22) 90 01 15 5(51) B60S 13/00

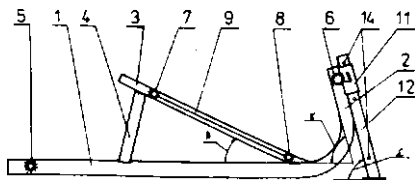
(75) Ostrowski Zygfryd, JELENINO

(54) Kołyska samochodowa

(57) Kołyska ma dwie płozy (1) zakończone podgiętymi końcami (2). Do płozy (1) przymocowane są ramiona (3) połączone z płozą (1). Ramiona (3) połączone są belkami (7) i (8), natomiast belki połączone są poprzeczkami (9).

Płozy (1) połączone są belkami (5) i (6), natomiast do belki (6) przymocowana jest tulejka (11) będąca prowadnicą ruchomej podpory (12) blokowanej zatyczką.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 89266 (22) 90 01 19 5(51) B61D 11/00

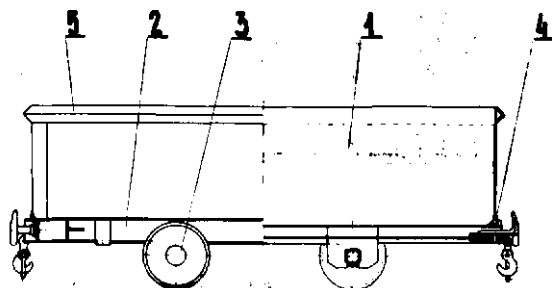
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "CHWAŁOWICE", RYBNIK

(72) Mańka Bogusław, Babczyński Henryk, Staś Zbigniew, Tarabura Henryk

(54) Wóz kopalniany

(57) Wóz składa się z metalowego pudła (1), osadzonego na ramie (2) podwozia, wspartej na dwóch kołowych zestawach (3). Pudło (1) ma wysokość odpowiadającą dwukrotnej wielkości średnicy kół kołowych zestawów (3). Stosunek wysokości części dennej ścian bocznych pudła (1) do wysokości części pionowej burt waha się wokół jedności. Górne krawędzie pudła (1) mają na długości całego prostokątnego obwodu, przytwierdzonej od strony zewnętrznej kątownik (5), a ściany czołowe są z przodu i z tyłu stabilizowane krótkimi żebrami (4), zabudowanymi na podłużnicach ramy (2) podwozia.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 89404 (22) 90 02 08 5(51) B62B 3/02

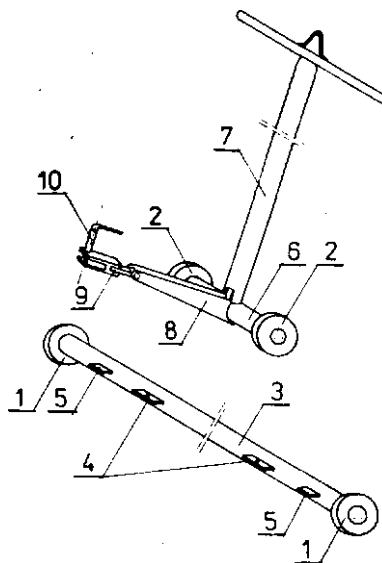
(71) SPOŁEM ZSS Zakład Produkcji i Usług Technicznych, KOSZALIN

(72) Wyka Adam

(54) Zestaw kołowy

(57) Zestaw kołowy do przemieszczania straganów składanych składa się z dwóch oddzielnych zestawów kół (1) i (2). Zestaw kół (1) umieszczony jest na osi (3), na której umieszczone są cztery wsporniki (4) i (5) przy czym środkowe wsporniki (4) mają otwory służące do łączenia ich z ramą podstawy straganu. Zestaw kół (2) umieszczony jest na osi (6), do której przymocowane są pod kątem prostym w stosunku do siebie dyszel (7) i mechanizm podnoszenia składający się z dźwigni (8), uchwytu skrętnego (9) i trzpienia blokującego (10) ze sprężyną.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 89382 (22) 90 02 05 5(51) B62D 21/07

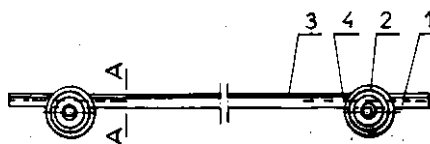
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego STASZIC, KATOWICE

(72) Gorzkowski Adam, Wojtaś Jan, Pachota Marian

(54) Platforma transportowa

(57) Platforma ma ramę (1) wykonaną z elementów o profilu "V", która między zestawami kołowymi (2) wzmocniona jest wkładkami usztywniającymi (3), zamykającymi profil ramy (1) całkowicie i wkładkami (4) zamykającymi profil ramy (1) częściowo.

(1 zastrzeżenie)



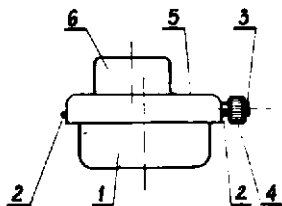
U1(21) 89076 (22) 89 12 22 5(51) B62J 9/02

(71) Zakłady Rowerowe ROMET, BYDGOSZCZ

(72) Jasiński Ireneusz, Ruciński Andrzej

54) Skrzynka narzędziowa do roweru

(57) Skrzynka składa się z pojemnika (1) i pokrywki (5). Pokrywka (5; ma zagłębienie (6) z otworami przelotowymi zaopatrzonymi w gniazda sześciokątne. Od wewnętrznej strony pokrywka ma uźebrowania. (2 zastrzeżenia)

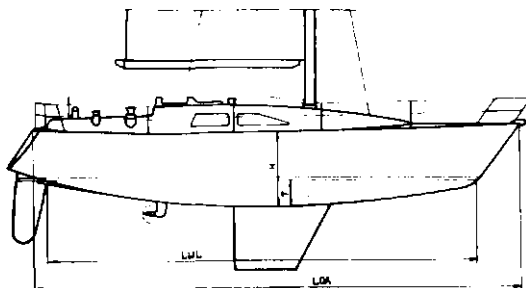


U1(21) 89269 (22) 90 01 19 5(51) B63B 1/04

(71) Morska Stocznia Jachtowa
im. L. Teligi, SZCZECIN
(72) Tuński Marek

(54) Kształt kadłuba jachtu

(57) Kadłub charakteryzuje się tym, że jego współczynnik pełnotliwości wynosi 0,378, zaś szerokość maksymalna wynosi 0,315 długości, po pokładzie (LOA), natomiast zanurzenie kadłuba (T) wynosi 0,052 długości po pokładzie (LOA), a maksymalna szerokość zanurzenia wynosi 0,82 maksymalnej szerokości kadłuba i 0,313 długości linii wodnej (LWL). (1 zastrzeżenie)

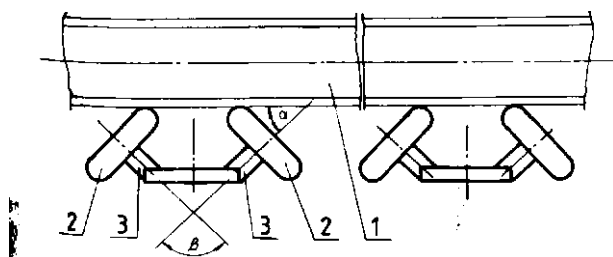


U1(21) 89399 (22) 90 02 06 5(51) B65G 15/52

(75) Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych
BEFAMA, BIELSKO-BIAŁA

(54) Zespół podpierający transportera szczeblakowego

(57) Zespół podpierający złożony jest z tocznych rolek (2) umieszczonych wzdłuż krawędzi transportera szczeblakowego (1). Rolki (2) połączone są ze sobą w pary i osadzone na osiach (3), które nachylone są do siebie pod kątem (β) wynoszącym 90°. (2 zastrzeżenia)

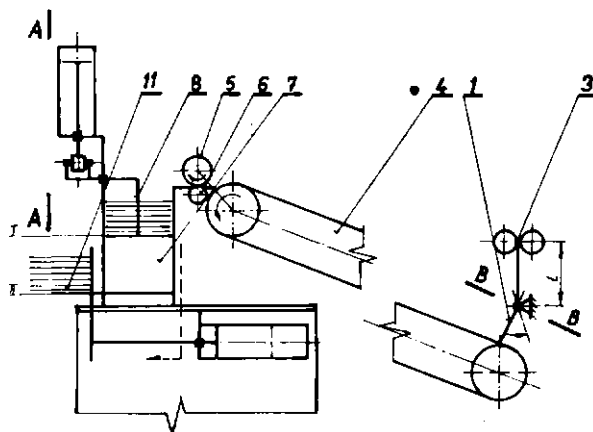


U1(21) 89409 (22) 90 02 07 5(51) B65G 57/11

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Mechanizacji Przemysłu Farmaceutycznego POLFA, KRAKÓW
(72) Gandurski Paweł, Długosz Edward

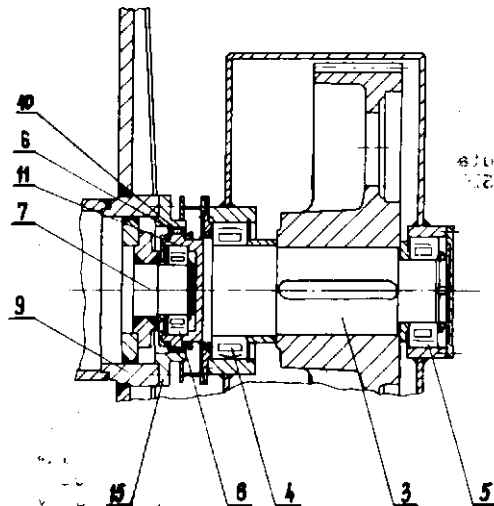
(54) Urządzenie do uporządkowanego odbierania opakowań

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do uporządkowanego odbierania opakowań typu "listek" z pakowarki. Składa się z kłapy (1) zamocowanej na pakowarce i uruchamianej siłownikiem pneumatycznym. Pod kłapą (1) znajduje się transporter (4) napędzany niezależnym silnikiem. Na końcu transportera (4) są umieszczone dolne (6) i górne (5) rolki, między którymi jest zamontowany elektroniczny czujnik odliczający "listki". Za rolkami jest kaseta sztaplująca (7) mająca dwa poziomy (I) i (II). Dno górnego poziomu (I) stanowią uchylne ramiona (8) połączone z mechanizmem dźwigniowym uruchamianym siłownikiem. Dno dolnego poziomu (II) ma stanowisko (11) pakowania będące jego przedłużeniem. (2 zastrzeżenia)



U1(21) 89343 (22) 90 02 01 5(51) B66D 1/16

(71) TOWIMOR Toruńskie Zakłady
Urządzeń Okrętowych, TORUŃ
(72) Zasadzki Zbigniew, Zygnerska Grażyna,
Krawczyński Janusz



(54) Wciągarka sieciowa

(57) Wciągarka sieciowa składająca się z bębna sieciowego z podporami i stojakiem, przekładni zębatej z wałem głównym, sprzęgła, hamulca i silnika, charakteryzuje się tym, że podporę sprzęgłową stanowi zazębiające się

uzębienie (6) nacięte na głównym wale (3) z wewnętrznym uzębieniem (10) zębatej tarczy (15) oraz baryłkowe łożysko (8). Baryłkowe łożysko (8) jest osadzone w wybraniu (11) głównego wału (3), a zarazem na czopie (7) połączonym z sieciowym bębnem wewnątrz piasty (9) tego bębna. (1 zastrzeżenie)

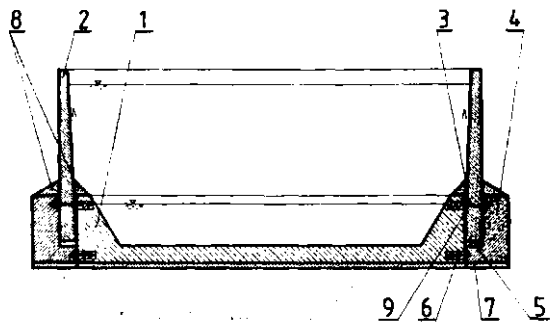
DZIAŁ C**CHEMIA I METALURGIA**

U1(21) 89408 (22) 90 02 05 5(51) C02F 1/00

(75) Goral Roman, LUBLIN;
Sierpień Janusz, LUBLIN

(54) Rów do oczyszczania ścieków z podwyższającymi elementami ścian bocznych

(57) W górnej części każdej bocznej ścianki (1), zamocowane są górne łączniki (3) usytuowane w stykach podwyższających elementów o kształcie zbliżonym do prostopadłościanu, łączące boczną ściankę (1) i podwyższający element (2) z mocującym elementem (4), który w przekroju poprzecznym ma kształt zbliżony do litery L. Podstawa podwyższającego elementu (2) jest umieszczona na podlewce (5) o kształcie prostopadłościanu, usytuowanej na dolnym ramieniu mocującego elementu (4), mocowanego dolnym łącznikiem (6) z boczną ścianką (1). Mocujący element (4) umieszczony jest na podkładzie (7) o kształcie prostopadłościanu. (3 zastrzeżenia)



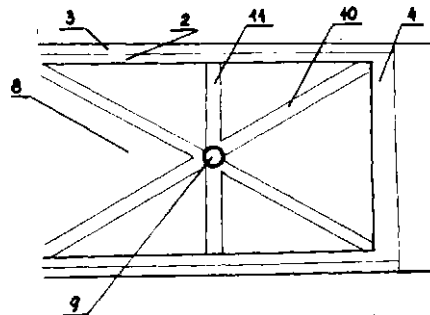
U1(21) 89321 (22) 90 01 29 5(51) C25C 1/12

(71) Huta Metali Nieżelaznych
"SZOPIENICE", KATOWICE
(72) Śrutwa Franciszek, Włoszek Franciszek

(54) Elektrolizer

(57) Elektrolizer stanowi prostokątna wanna, której dłuższe ściany boczne (2) na krawędzi górnej mają wycięcia (3), a na płaszczyźnie zewnętrznej krótszych ścian bocznych (4) ukształtowana jest półka na pomost roboczy, przy czym ściany boczne (2) i (4) od strony wewnętrznej, ich krawędzie górne i częściowo powierzchnie zewnętrzne ścian bocznych (4) oraz półki wyłożone są wykładziną wykonaną z płyt polipropylenowych, na którą z kolei nałożona jest wykładzina wykonana z blachy ołowianej. Dno (8) wanny podzielone jest na

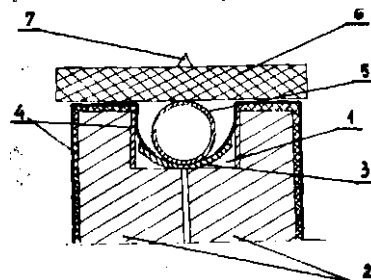
dwie równe części, w których w miejscu przecięcia się przekątnych usytuowane są otwory (9), a wzdłuż linii przekątnych oraz osi otworów (9) w dnie (8) wanny (1) wyprofilowane są ściekowe rynny (10) i (11). Do profilu dna (8) wanny ściśle dopasowana przylega wykładzina z polipropylenu, a do niej wykładzina z blachy ołowianej. W otworach (9) wanny umieszczone są ściśle dopasowane rury. (3 zastrzeżenia)

U1(21) 89322 (22) 90 01 29 5(51) C25C 1/12
C25C 7/00

(71) Huta Metali Nieżelaznych
"SZOPIENICE", KATOWICE
(72) Śrutwa Franciszek, Włoszek Franciszek,
Pelka Eugeniusz

(54) Uszczelnienie

(57) Uszczelnienie charakteryzuje się tym, że na dnie rowka (1) utworzonego przez wycięcia usytuowane na krawędziach dłuższych ścian bocznych zestawionych z sobą wanien (2) umieszczona jest rynna polipropylenowa (3), której krawędzie przykryte są ołowianą blachą (4) zachodzącą na nie z górnych krawędzi wanien (2). Na wewnętrznej powierzchni rynny polipropylenowej (3) ułożona jest rura (5) dla wypełnienia odległości między dnem utworzonego w ten sposób kory-



ta a obrysem górnych krawędzi wanien (2).
Całość przykryta jest gumową płytą (6), na

której umieszczona jest szyna prądowa (7)
(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

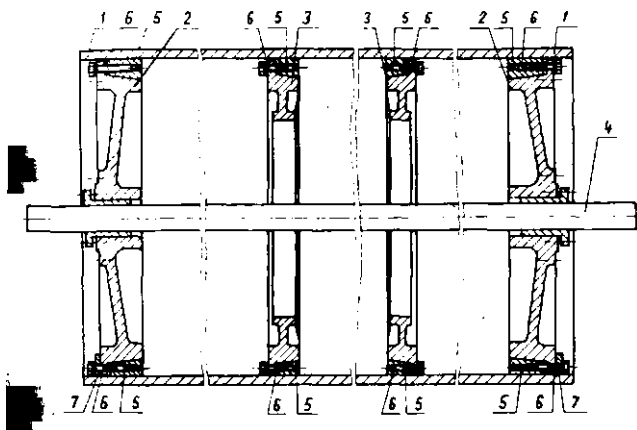
U1(21) 89293 (22) 90 01 24 5(51) D01G 15/16

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Przędzalnictwa Wełny "BEFAMATEX",
BIELSKO-BIAŁA

(72) Słowik Henryk, Krupa Czesław

(54) Bęben maszyn włókienniczych,
zwłaszcza zarzeblarek

(57) Bęben złożony jest z płaszcza (1), dwóch bocznych obręczy (2), środkowych, usztywniających obręczy (3) oraz wału (4) łączącego boczne obręcze (2). Boczne obręcze (2) i środkowe, usztywniające obręcze (3) mają średnicę zewnętrzną mniejszą od średnicy wewnętrznej płaszcza (1) bębna i połączone są z nim przy pomocy klinów (5). (1 zastrzeżenie;

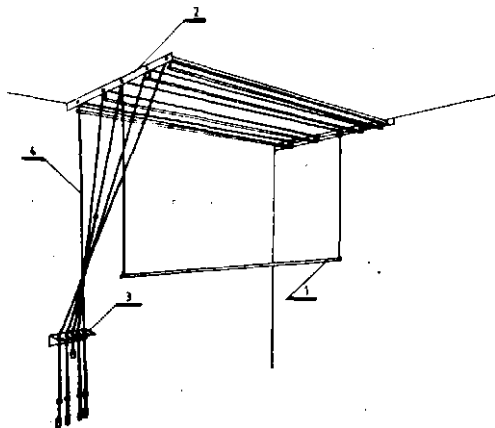


U1(21) 89377 (22) 90 02 06 5(51) D06F 57/12

(75) Prawdzic Stanisław, WARSZAWA

(54) Suszarka do bielizny

(57) Suszarka charakteryzuje się tym, że wieszaki (1) są wykonane w postaci lekkich, nie-



metalowych prętów, których długość jest 50 - 100 krotnie większa od ich średnicy, przy czym na końcach wieszaków są wykonane nacięcia z gniazdami do zamocowania końców linek (4), których przeciwległe końce są osadzone w zaczepie (3) mającym długość proporcjonalną do długości wieszaków. (1 zastrzeżenie)

U1(21) 8987 (22) 89 11 17 5(51) D06F 58/00

(75) Pieślak Marian, KOŁOBRZEG

(54) Elektryczna suszarka domowa

(57) Suszarka ma korpus (1) w kształcie wężownicy (2), połączonej z segmentem pionowym (3). Segment (3) ma w części górnej korrek (4), a w części dolnej osłonę (5), wewnątrz której umieszczony jest element grzewczy (6) współpracujący z termostatem (7).

Ciepło wytwarzane przez element grzewczy (6) przekazywane jest poprzez obudowę (8) do czynnika roboczego (9), którym jest wypełniony korpus (1). Korpus (1) jest wyposażony w wieszaki (10) oraz wsporniki (11 i 12), umożliwiające dogodne montowanie i demontowanie suszarki n.p. na ścianie. (4 zastrzeżenia)

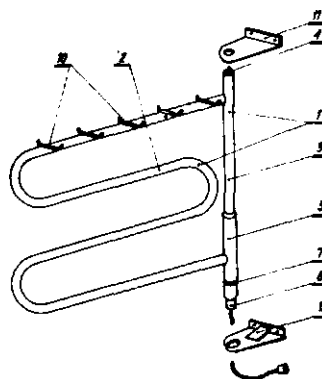


fig 1

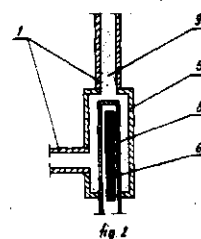


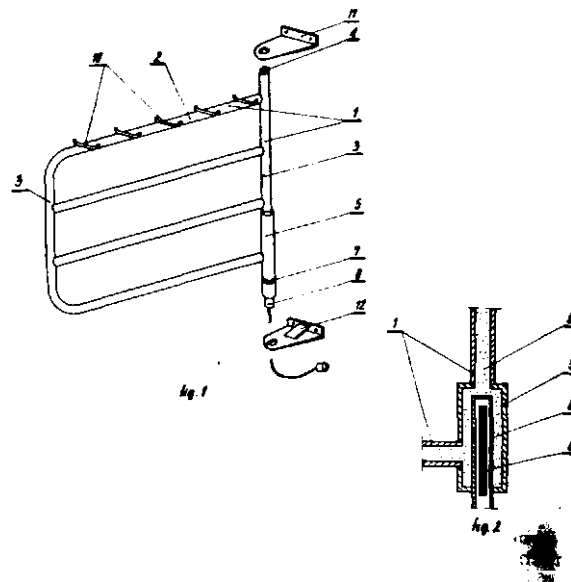
fig 2

U1(21) 89875 (22) 89 11 17 5(51) D06F 58/00

(75) Pieślak Marian, KOŁOBRZEG

(54) Elektryczna suszarka domowa

(57) Suszarka ma korpus (1) w kształcie prostokątnej **ramy** zaokrąglonej z iednej strony, którą tworzą segmenty poziome (2) i segmenty pionowe (3). Jeden z segmentów pionowych (3) ma w części górnej korek **wlewowy** (4), natomiast w części dolnej osłonę (5), wewnątrz której jest umieszczony element grzewczy (6) współpracujący z termostatem (7). Ciepło wytwarzane przez element grzewczy (6) przekazywane jest poprzez obudowę (8) do czynnika roboczego (9), którym jest wypełniony korpus (1). Ponadto korpus (1) jest wyposażony w wieszaki (10) oraz wsporniki (11 i 12) umożliwiające dogodne montowanie i demontowanie suszarki n.p. na ścianie.
(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1(21) 89454 (22) 90 02 09 5(51) E01B 7/12

(71) Huta im. Gen. K. Świerczewskiego,
ZAWADZKIE(72) Trzenosisko Paweł, Breguła Paweł,
Respondek Józef, Buczek Leon(54) Wkładka dystansowa krzyżownicy
nawierzchni kolejowej

(57) Wkładka ma rozmieszczone wzdłużnie dwa otwory (1) pod śruby skręcające **krzyżownicę** i wybranie (2), o kształcie połączonych liniami prostymi **półokręgów**. Wysokość wkładki w miejscu wybrania (2) jest mniejsza niż na pozostałej długości.
(1 zastrzeżenie)



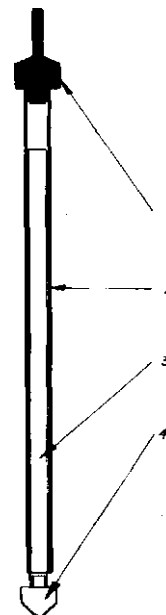
U1(21) 89282 (22) 90 01 23 5(51) E03B 3/06

(71) Instytut Meteorologii i Gospodarki
Wodnej, WARSZAWA

(72) Stachurski Krzysztof

(54) Końcówka redukcyjna rury
do instalacji igłofiltrów

(57) Końcówka redukcyjna rury do instalacji igłofiltrów charakteryzuje się tym, że składa się z głowicy redukcyjnej (1) osadzonej w rurze osłonowej (2). Wewnątrz rura osłonowa (2) wypełniona jest **igłofiltrem** (3). Igłofiltr (3) zakończony jest końcówką stożkową (4).
(1 zastrzeżenie)



U1(21) 89323 (22) 90 01 29 5(51) E04B 2/04

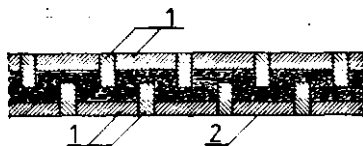
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska
im. J. Gagarina, ZIELONA GÓRA

(72) Matysiak Antoni

(54) Ściana budynku

(57) Ściana budynku mająca warstwy składające się z dwóch równoległych szeregów cegieł przedzielonych warstwą izolacyjną, charakte-

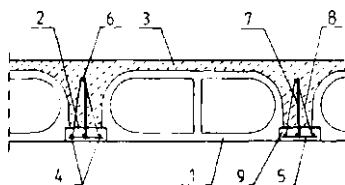
ryzuje się tym, że w szeregach cegły (1) ułożone są przemiennie wozówka i główka ~~wzdłuż~~ lica ściany, szeregi przesunięte są względem siebie o połowę sumy długości wozówki i główki cegły, a przestrzeń oddzielającą je ma kształt łamanej ciągłej szczytliny (2). (1 zastrzeżenie)



(75) Zombirt Mieczysław, SZCZECIN

(54) Strop belkowo-pustakowy

(57) Strop belkowo-pustakowy charakteryzuje się tym, że żebra podłużne (2) zawierają pręty podłużne dolne (4) połączone siatką poziomą (5) i pręt podłużny górny (6) połączony z siatką poziomą (5) poprzez siatkę pionową (7). Pręty podłużne dolne (4) połączone są z prętem podłużnym górnym (6) prętami kątowymi (8). Pręty podłużne dolne (4), siatka pozioma (5), dolna część siatki pionowej (7) i dolne końce



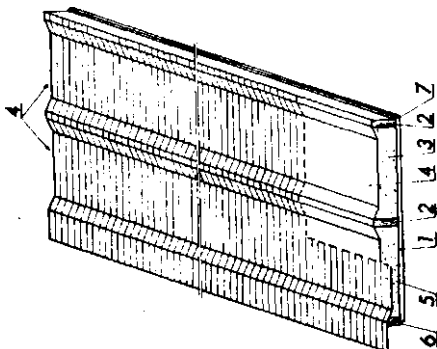
U1(21) 89337 (22) 90 01 31 5(51) E04C 2/24
E04B 1/80

(75) Dmyszewicz Jerzy,
Dmyszewicz Maciej, WROCŁAW

(54) Element budowlany

(57) Przedmiotem wzoru jest prefabrykowany element budowlany konstrukcyjno-izolacyjny stosowany jako płyta dachowa lub ścienna w budownictwie, zwłaszcza jednorodzinny.

Element budowlany charakteryzuje się tym, że grubość warstwy pianki (3) przy żebrach (2) jest równa wysokości żeber (2), zaś pomiędzy żebrami (2) mniejsza od wysokości żeber (2). Cała powierzchnia elementu pokryta jest warstwą izolacji wodoszczelnej (5), która wystaje poza element co najmniej wzdłuż jednego boku.



Cienka płyta budowlana (1) jest nieznacznie przesunięta względem pozostałej części elementu tworząc z jednej strony wręg (6) a z drugiej wypust (7).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 89346 (22) 90 02 01 5(51) E04C 1/40
E04B 1/78

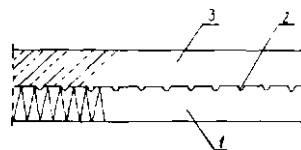
(71) DOM Spółka z o.o., CZĘSTOCHOWA

(72) Pacierpnik Wojciech

(54) Element izolacyjno-konstrukcyjny

(57) Element stosuje się w budownictwie, zwłaszcza jako element zewnętrzny.

Element składa się z materiału termoizolacyjnego (1), który posiada wyprofilowaną powierzchnię (2), wypełnioną masą betonową (3) tworzącą nadlew w postaci bloku lub płyty. (2 zastrzeżenia)



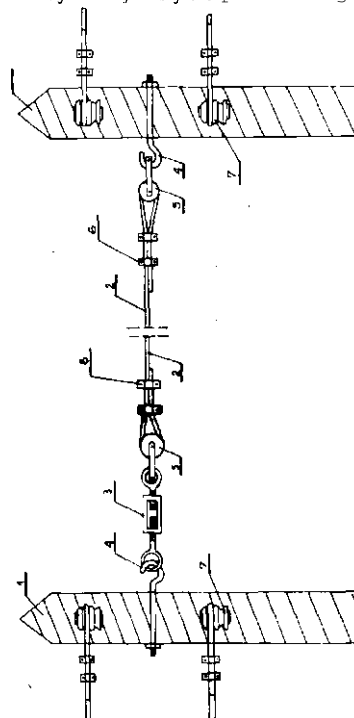
U1(21) 88725 (22) 89 11 10 5(51) E04H 12/22

(71) Instytut Energetyki, WARSZAWA

(72) Smajek Leonard, Jasiołek Władysław

(54) Konstrukcja wzmacniająca napowietrznej linii elektroenergetycznej niskiego napięcia dostosowanej do dołączenia do dodatkowej stacji transformatorowej

(57) Konstrukcja wzmacniająca zawiera linkę naciagową (2), której obydwa końce są osadzone w symetrycznych przeciwległych uchwy-



tach odciągowych (5) za pomocą zacisków pętlicowych (6), przy czym jeden z uchwytów odciągowych (5) jest połączony ze śrubą rzymską (3), której **zakończenie** w postaci ucha jest osadzone na haku (4) zamocowanym trwale na pierwszym słupie (1) przeciętej sieci **elektroenergetycznej**, a uchwyt odciągowy (5) mocujący drugi koniec linki (2) jest połączony z drugim hakiem (4) zamocowanym trwale na drugim słupie (1) przeciętej sieci **elektroenergetycznej**.

(2 zastrzeżenia)

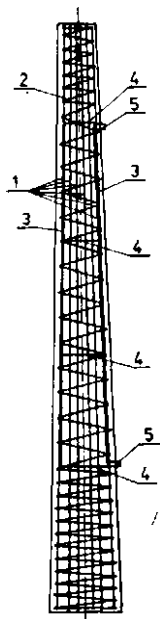
U1(21) 89316 (22) 90 01 30 5(51) **EO4H 12/00**
EO4H 12/22

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Bielawski Jerzy, Borowczyk Bolesław,
Chrobaczyńska Anna, Sieczkowski Józef,
Wojciechowski Henryk

(54) Strunobetonowa żerdź energetyczna

(57) Żerdź charakteryzuje się tym, że jej zbrojenie składa się ze zbrojenia sprężającego w postaci wiązki dwudziestu dwóch lin (1) zamontowanych na głowicach, ze zbrojenia obwodowego w postaci spirali ciągłej (2) oraz z dwóch prętów uziemiających (3), połączonych z usytuowanymi w równej odległości pierścieniami stabilizacyjnymi (4). Do jednego pręta (3) przymocowane są dwa uchwyty (5). Jeden z tych uchwytów umieszczony jest na wysokości 3/13 całkowitej wysokości żerdzi, a drugi w odległości 2/13 całkowitej wysokości żerdzi od jej podstawy **górnej**. Stosunek grubości ścianek żerdzi do jej całkowitej wysokości wynosi 7,5 : 1300. Zbrojenie sprężające stanowią liny (1) ze stali węglowej **zimmociażnionej**.

(1 zastrzeżenie)



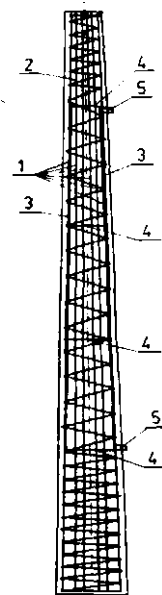
U1(21) 89317 (22) 90 01 30 5(51) **EO4H 12/00**
EO4H 12/22

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Bielawski Jerzy, Chrobaczyńska Anna,
Olejniczak Czesław, Sieczkowski Józef
Wojciechowski Henryk

(54) Strunobetonowa żerdź energetyczna

(57) Żerdź charakteryzuje się tym, że jej zbrojenie składa się ze zbrojenia sprężającego w postaci wiązki dwudziestu czterech lin (1) ze zbrojenia obwodowego w postaci spirali ciągłej (2) oraz dwóch prętów uziemiających (3) połączonych z usytuowanymi w równej odległości czterema pierścieniami stabilizacyjnymi (4). Do jednego pręta uziemiającego przymocowane są dwa uchwyty (5), z których jeden umieszczony jest na wysokości 3/15 całkowitej wysokości żerdzi, a drugi w odległości 2/15 całkowitej wysokości żerdzi od jej podstawy **górnej**. Stosunek grubości ścianek żerdzi do jej całkowitej wysokości wynosi 7,5 : 1500. Zbrojenie sprężające żerdzi stanowią liny (1) ze stali węglowej **zimmociażnionej**.

(1 zastrzeżenie)

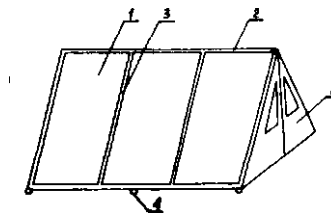


U1(21) 89389 (22) 90 02 07 5(51) **EO4H 15/20**

(75) Bałtryk Józef, WARSZAWA

(54) Namiot turystyczny

(57) Namiot ma dach dwuspadowy (1), który ma kanał wzdłużny (2) i kanały poprzeczne (3) wypełnione powietrzem i stanowiące konstrukcję nośną namiotu. (1 zastrzeżenie)



U1(21) 89320 (22) 90 01 30 5(51) E05B 45/14

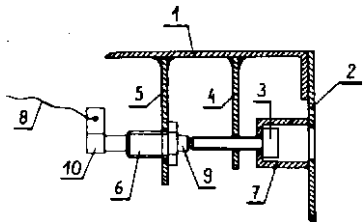
(75) Rydzewski Jacek, Gołos Zbigniew, WARSZAWA

(54) Zamek drzwiczek obudowy urządzenia

(57) Wzór użytkowy daje możliwość dodatkowego zabezpieczenia drzwiczek urządzenia przed niepożądanym otwarciem poprzez ich usztywnienie śrubą mocującą oraz możliwość uruchomienia sygnału alarmowego przy próbie ich otwarcia.

Zamek charakteryzuje się tym, że obudowa (1) urządzenia ma dwa wsporniki (5, 4). Na wsporniku (5) zamocowany jest wyłącznik (6). Wspornik (4) ma gwintowany otwór, przez który przechodzi śruba (3) mocująca.

(1 zastrzeżenie)



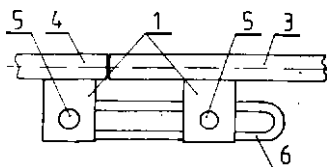
U1(21) 89387 (22) 90 02 07 5(51) E05B 17/20

(75) Marczyński Wiktor, WARSZAWA

(54) Urządzenie do zabezpieczania zamknięć uchylnych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zabezpieczającego różnego rodzaju drzwi i pokryw, zwłaszcza przed ich wysunięciem z zawiasów. Istota urządzenia złożonego z części blokującej i środków mocujących tę część z drzwiami (3) i futryną (4) polega na tym, że środki mocujące mają kształt ceowników (1), w których są nieprzesuwnie osadzone sworznie (5), a część blokująca ma kształt podłużnego jarzma (6) częściowo wprowadzonego w ceowniki (1) i obejmującego sworznie (5).

(2 zastrzeżenia)



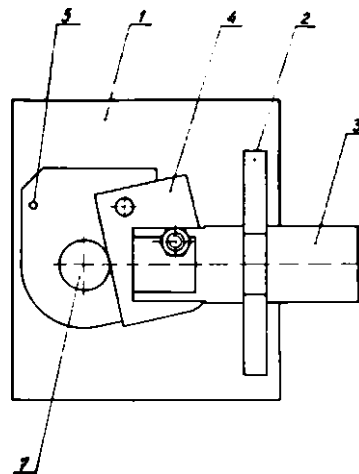
U1(21) 89413 (22) 90 02 09 5(51) E05B 59/02

(75) Kieszek Edward, WARSZAWA

(54) Moduł ryglowy

(57) Moduł ryglowy ma płytę montażową (1) połączoną z obejmą (2) o zarysie w widoku bocznym trapezu, w której osadzony jest trwale i ruchomo bolec ryglowy (3). Płyta montażowa (1) połączona jest z cięgiem bolca ryglowego (4) i cięgiem mechanizmu ryglowego kłamki (5) trwale i ruchomo. Cięgło bolca ryglowego (4) jest połączone z ryglem mimośrodowym (6), a trzpień rygla (7) połączony jest z płytą montażową (1);.

(4 zastrzeżenia)



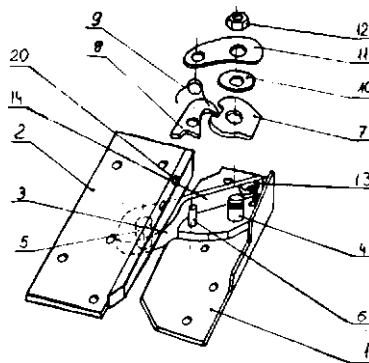
U1(21) 89428 (22) 90 02 08 5(51) E05D 7/04

(75) Siudeja Włodzimierz, GRABÓWKA

(54) Zawias okienny

(57) Zawias składa się z uchwyty (1) ościeżnicowego i uchwyty (2) okiennego, połączonych ze sobą za pomocą łącznika (3), osadzonego obrotowo na czopach (4 i 5) obu uchwyty (1 i 2), oraz z mechanizmu blokującego złożonego z krzywki (7) oraz zapadki (8) ze sprężyną (9). Do ścianki (14) bocznej łącznika (3) zamocowany jest obrotowo rygiew (13), w postaci dwustronnej dźwigni, zaopatrzony w nosek górny i nasek dolny oraz w kołek blokujący, umieszczony obrotowo poniżej noska górnego.

(1 zastrzeżenie)



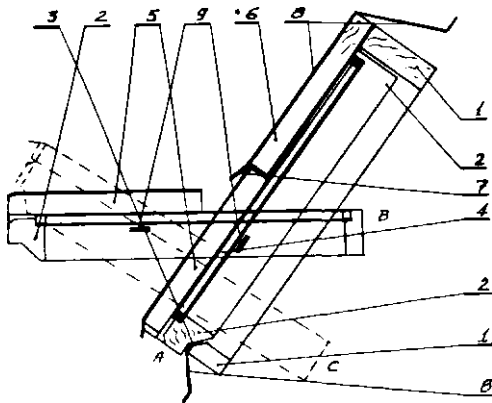
U1(21) 89351 (22) 90 02 05 5(51) E06B 1/04

(75) Wacowski Maciej, POZNAŃ

(54) Okno połaciowe przechylne

(57) Okno połaciowe składa się z ościeżnicy (1) oraz ramy (2) o uciśosowym styku (3) i podwójnych szybach (4). Rama (2) jest połączona z ościeżnicą (1) ślizgowymi zawiasami (9), które na płycie mają stały ślizg górny i sprężysty element. Pomiędzy ślizgami zawiasy poruszają się suwliwie zespół zapadkowy z ruchomą zapadką i otworem mocowania do ramy (2). Ślizgowa zawiasa (9) ma od zewnątrz pokrywę ze szczeliną dystansową.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 89390 (22) 90 02 07 5(51) E06B 9/02

- (71) Mazowieckie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego, ŁOMIANKI
(72) Zapora Włodzimierz, Sopyła Roman, ZaSzewski Zdzisław

(54) Moduł okiennicy do okien,
zwłaszcza w domkach letniskowych

(57) Moduł okiennicy do okien charakteryzuje się tym, że zbudowany jest w postaci ramki klejonej, w której listwy pionowe **stanowią** dwa pionowe ramiaki (1) zamknięte od góry i od dołu dwiema listwami poziomymi będącymi ramiakami poziomymi (2), zaś w połowie wysokości ramiaka (1) zamocowany jest trzeci ramiak poziomy (2). Przestrzeń pomiędzy ramiakami poziomymi (2) wypełniona jest klepką żaluzjową (3). Klepka żaluzjowa (3) w dolnej części od strony wewnętrznej ma wyprofilowane podcięcie (8) pochylone pod kątem α , natomiast płaszczyznę zewnętrzną (9) stanowi pochylenie zmniejszające grubość klepki żaluzjowej (3) w jej górnej części.
(4 zastrzeżenia)

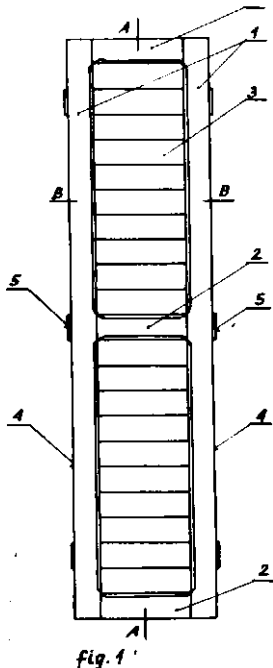


fig. 1

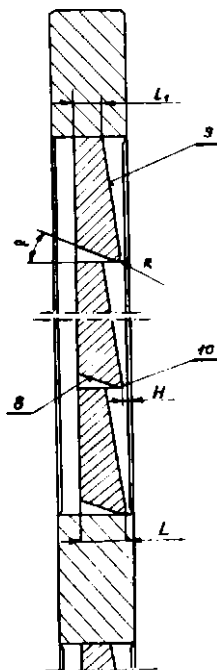


fig. 2

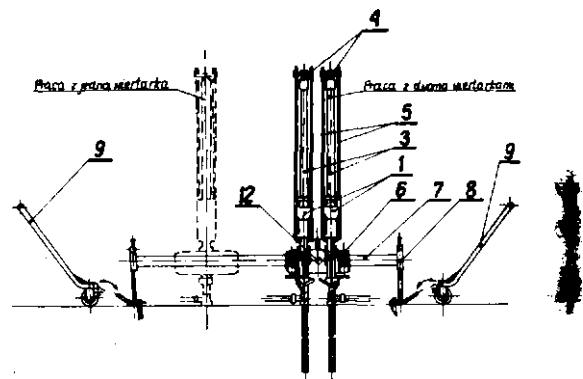
U1(21) 89294 (22) 90 01 24 5(51) S21C 9/00

- (71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa "ZREMB", WARSZAWA
(72) Kasprzak Aleksander, Gieruszczak Jan, Dziewulski Jan

(54) Urządzenie wiercące

(57) Urządzenie wiertnicze ma wiertarkę (1) pneumatyczną zamocowaną przesuwnie przy pomocy zawiesia rolkowego na pojedynczym cylindrze (3) **pneumatycznym obroconym tłoczy-skim** (4) do góry. Tłoczyśko (4) pneumatyczne jest połączone z zawieszem przy pomocy łączników (5) rurowych. Cylinder (3) pneumatyczny **jest** mocowany obrotowo i przesuwnie do wózka (6) rolkowego zabudowanego na prowadnicy (7) poziomej.

Prowadnica (7) pozioma jest na końcu wsparta na wspornikach (8), które mają gniazda do doczepiania wózków (9) transportowych.
(3 zastrzeżenia)

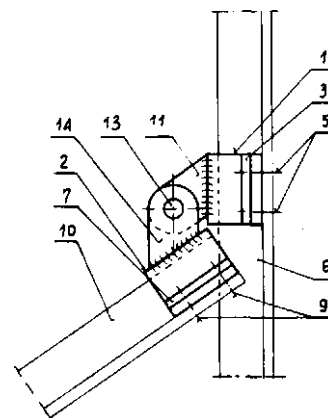


U1(21) 89324 (22) 90 01 31 5(51) E21D 11/14

- (71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE
(72) Homel Jan, Radwańska Ewa, Kowalski Edward, Perek Jan, Zamorowski Marian, Stefaniak Mieczysław, Domżał Julian

(54) Wspornik przegubowo-przesuwny
dla górniczej obudowy chodnikowej

(57) Wspornik składa się z dwóch łączników (1, 2) z korpusami o przekroju poprzecznym zbliżonym do profilu łączonych elementów obudowy, których kołnierze (3, 7) są zaopatrzone w otwory dla śrub (5, 9) mocujących korpusy przesuwnie na obudowie. Środkowa część pierwszego łącznika (1) ma występ (11)



z otworem dla sworznia (13) łączącego prze-
gubowo elementy obudowy, a drugi łącznik (2)
ma dwa występy (14), obejmujące występ (11)
pierwszego łącznika (1) i wyposażone we współ-
osiowe otwory dla wspomnianego sworznia (13).
Wspornik może być stosowany do łączenia ocio-
sowego i spągnicowego łuku (6, 10) górniczej
obudowy **zamkniętej**, a także stropnicy i sto-
jaka w obudowach prostokątnych lub trapezo-
wych. (1 zastrzeżenie)

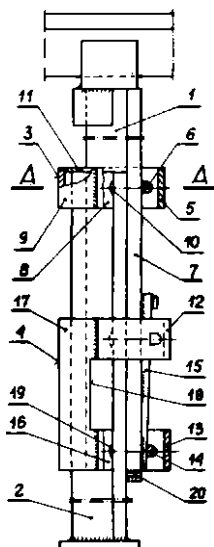
U1(21) 89345 (22) 90 02 01 5(51) E21D 15/14

(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE
(72) Łaboński Stanisław, Chowaniec Jerzy,
Gazda Stefan, Głuszek Józef,
Kowalski Edward, Kozłowski Andrzej

(54) Stojak górniczy podatny, zwłaszcza
dla obciniek ścianowych i wzmocnień
obudowy chodnikowej

(57) Stojak składa się z rdzennika (1) i spod-
nika (2) o profilu typu "V", połączonych za
pomocą dwuczęściowego zamka klinowego, skła-
dającego się z górnego zamka (3) i dolnego
zamka (4). Górny zamek (3) ma pojedynczą ob-
jemkę (5), z jednej strony zaopatrzoną w klin
(6) opierający się na kołnierzach (7) rdzen-
nika (1) stojaka, a z drugiej strony połączoną
trwale z dociskowymi kołnierzami (8) jarzma
(9), dostosowanego kształtem do profilu spod-
nika (2) stojaka i wyposażonego w ogranicznik
(11) opierający się o górną krawędź tego spod-
nika (2). Dolny zamek (4) jest zbliżony kształ-
tem do litery "C", a jego ramiona stanowią
objemki (12, 13), z jednej strony zaopatrzo-
ne w kliny (14) opierające się na kołnierzach
(7) rdzennika (1) stojaka, a z drugiej strony

P



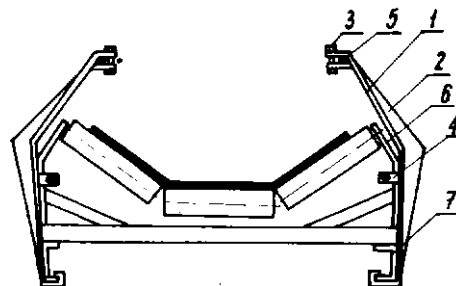
U1(21) 89331 (22) 90 01 30 5(51) E21F 13/02

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego STASZIC,
Katowice
(72) Wartak Jan, Bielicki Ryszard,
Dratwiński Zbigniew, Klimus Antoni

(54) Uchwyt liny odbojowej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie
uchwyty liny odbojowej, który zapewnia sta-
bilne i równoległe prowadzenie liny odbojo-
wej względem trasy przenośnika. Uchwyt liny
odbojowej wykonany jest z profilowanej pro-
stokątnej blachy (1) wzmocnionej zastrzałem
(2). Uchwyt górnym końcem przytrzymuje linę
odbojową (5) a dolny koniec ma zagięty i
zaczepiony o konstrukcję przenośnika.

W środkowej części uchwyt przymocowany
jest klamrą (4) do górnych koźłów (6) prze-
nośnika. (1 zastrzeżenie)



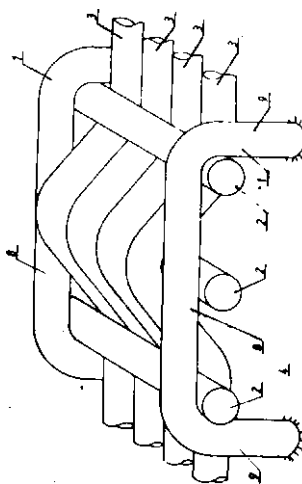
U1(21) 89350 (22) 90 02 05 5(51) E21F 17/02

(71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwo Mechanizacji,
Automatyzacji i Elektroniki Górniczej,
Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG,
GLIWICE
(72) Puch Edward, Olender Kornel,
Brachaczek Karol

(54) Uchwyt kabla maszynowego górniczego

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie umocowania
kabli do elementów maszyny wzajemnie się
przemieszczających.

Uchwyt zawiera dwa kabłąki (1) zamoco-
wane końcami do powierzchni maszyny oraz ma
trzy poprzeczki (2) zamocowane końcami do
kabłąków. (1 zastrzeżenie)



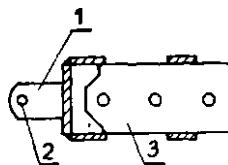
U1(21) 89381 (22) 90 02 05 5(51) E21F 13/08
E21D 23/08

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego **"STASZIC"**,
KATOWICE
(72) Junger Eugeniusz, **Gorzkowski Adam**,
Mańka Henryk, **Kotyś Henryk**,
Śliwiński Zbigniew

(54) Element mocowania łącznika przesuwnika

(57) Element mocowania (1) wykonany jest w kształcie prostokąta, którego jeden bok

jest zaokrąglony i ma otwór (2) a przeciwny bok przytwierdzony jest do krawędzi czoła łącznika przesuwnika (3) równolegle do elementu mocowania. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

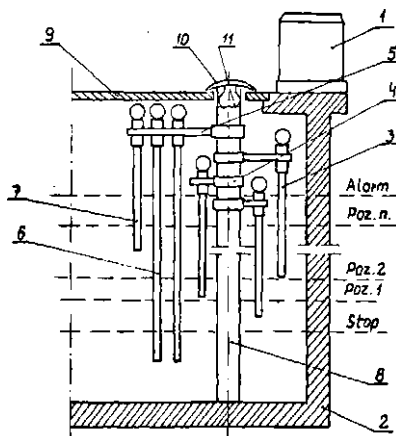
U1(21) 89259 (22) 90 01 18 5(51) F04B 49/02

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki
i Urządzeń Precyzyjnych, ŁÓDŹ
(72) Szemberg Krzysztof, Matusiak Stanisław,
Osada Jacek, Matuszewski Marek,
Zorga Roman

(54) Urządzenie do automatycznego sterowania zespołem pomp w przepompowni ścieków

(57) Urządzenie służy do automatycznego sterowania zespołem n-pomp w zbiornikach przepompowni i oczyszczalni ścieków, **zapewniającego** oscylowanie poziomu ścieków między poziomami dopuszczalnymi, najniższym a najwyższym.

Urządzenie jest wyposażone w szafę sterowniczą (1), n+3 pojemnościowe czujniki poziomu (3, 6, 7) oraz w pionową rurę (8) stanowiącą konstrukcję **wsporcą. N-włączających** pojemnościowych czujników poziomu (3) jest usytuowanych na odpowiednich poziomach i zamocowanych za pomocą uchwytów zaciskowych (4). Dwa **wylaczające** pojemnościowe czujniki poziomu (6) i alarmowy (7) są umieszczone szeregowo w poziomym uchwycie zaciskowym (5). (2 zastrzeżenia)

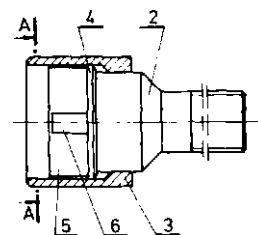


U1(21) 89339 (22) 90 01 31 5(51) F16B 41/00

- (75) Kurowski Jerzy, GDYNIA

(54) Zabezpieczające połączenie gwintowe

(57) Zabezpieczające połączenie charakteryzuje się tym, że na czołowej powierzchni łba (4) śruby mocującej (2) ukształtowany jest występ nośny (5) w kształcie prostopadłościanu oraz prowadzące występy walcowe (6). Na czołowej powierzchni nakrętki znajduje się wybranie odpowiadające występowi nośnemu (5) i **wybrania** odpowiadające występom walcowym (6). (1 zastrzeżenie)



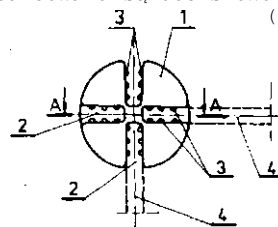
U1(21) 89411 (22) 90 02 07 5(51) F16B 12/44

- (75) Szankin Dariusz, GDAŃSK

(54) Łącznik płytowy, zwłaszcza do gablotek i regałów

(57) Łącznik zawiera korpus (1), w którym wyprofilowane są w płaszczyznach osi symetrii wycięcia (2).

Na bocznych powierzchniach wycięć (2) ukształtowane są dociskowe występy (3). (3 zastrzeżenia)



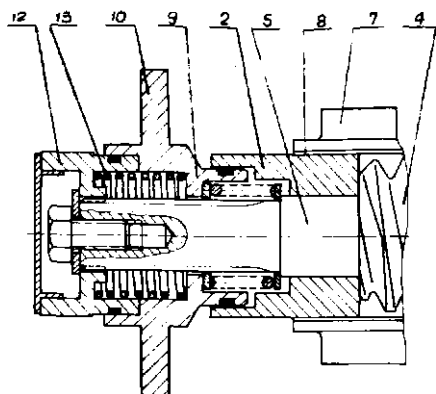
U(21) 89388 (22) 90 02 07 5(51) F16D 65/40

- (71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji,
WARSZAWA
(72) Słaby Jakub, Pajęcki Edward,
Poznański Stanisław

(54) Dźwignia rozpięra z samoczynną regulacją

(57) Dźwignia rozpięra z samoczynną regulacją do hamulców powietrznych pojazdów mechanicznych ma w mechanizmie samoczynnej regulacji luzu sprzęgło jednokierunkowe ze sprężyną (13) **wykonaną z drutu o przekroju kołowym**. Przekładnia **ślimakowa** ułożyskowana jest i zamknięta w korpusie dźwigni (2) za pomocą pokrywek (7) z uszczelkami (8), przykręconych do tego korpusu.

(1 zastrzeżenie)

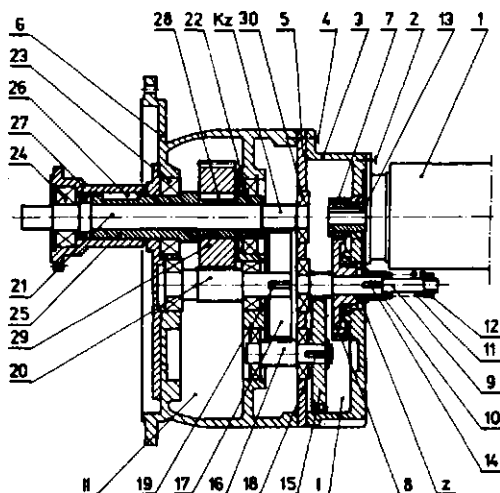


U1(21) 89327 (22) 90 01 30 5(51) F16H 1/22

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek i Urządzeń Specjalnych.
Oddział Motoreduktorów i Reduktorów,
BIELSKO-BIAŁA
(72) Zemanek Janusz, Danel Tadeusz,
Czernek Marek

(54) Motoreduktor wspólnosiowy, zwłaszcza do napędu mieszalników

(57) Motoreduktor charakteryzuje się tym, że w zespołach reduktorowych (I) i (II) motoreduktora mających po dwa stopnie redukcji obrotów, koło zębate (17) pierwszego stopnia redukcji drugiego zespołu reduktorowego jest



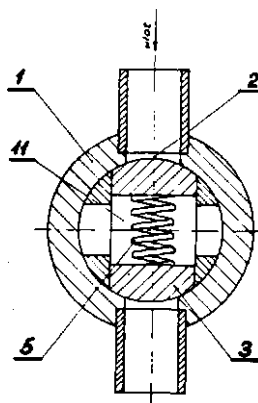
sprężone z jednej strony z końcówką zębatą (K_z) wałka napędzającego (21) a z drugiej strony przez wałek uzębiony (20) oraz koło zębate (29) z tuleją (25) i tuleją kołnierkową (27). w którym to układzie tuleja napędowa (25) ułożyskowana jest w korpusie (6) drugiego zespołu reduktorowego, zaś wałek napędzający (21) ułożyskowany jest z jednej strony w tulei kołnierkowej (27) a z drugiej strony w przekładce łożyskowej (5) łączącej oba zespoły reduktorowe (I) i (II), natomiast część walcowa wałka uzębionego (16) napędzającego koło zębate (17) sprzężona jest z obydwoima stopniami redukcji obrotów pierwszego zespołu reduktorowego. Przy tym, żeby sprzęgłowe (Z) sprzęgła przeciążeniowego znajdują się na kole zębatym (8) pierwszego stopnia redukcji pierwszego zespołu reduktorowego i na tulei sprzęgającej (10) osadzonej na uzębionym wałku (9) drugiego stopnia redukcji pierwszego zespołu reduktorowego z częścią walcową tego wałka (9) wystającą poza korpus (3) wraz z zamontowaną na niej sprężyną (11) i nakrętką (12). (1 zastrzeżenie)

U1(21) 89233 (22) 90 01 15 5(51) F16K 1/44

- (71) Huta im. M. Buczka, SOSNOWIEC
(72) Kabaj Roman

(54) Zawór parowy wodnej niskopięrnej

(57) Zawór ma korpus (1) z półkolistymi gniazdami (2), do których przylegają grzybki (3) mające kształt wycinka walca. Grzybki (3) umiejscowione są we wrzecionie poprzez wycięcia w narożach grzybków i są połączone we wrzecionie suwliwie. Pomiedzy grzybkami (3) umieszczone są sprężyny (5) dociskające. Do korpusu (1) przykręcone są przy pomocy śrub pokrywy, prawa i lewa. Wrzeciono ma uszczelnienia w pokrywie lewej oraz dźwignię sterującą. (1 zastrzeżenie)



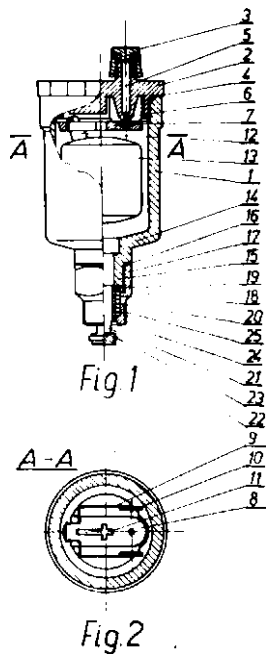
U1(21) 89328 (22) 90 01 30 5(51) F16K 24/04

- (75) Maj Marek, KRAKÓW

(54) Automatyczny zawór, zwłaszcza do odpowietrzania centralnego ogrzewania

(57) Automatyczny zawór charakteryzuje się tym, że odpowietrzający kapturek (3) nakręcony jest na zakończenie kanału (5) wykonanego w pokrywie (2) i przechodzącego od jej wewnętrznej

strony w dyszę (6) o półkulistej przylgowej powierzchni dla uszczelki (7) osadzonej w gnieździe dźwigni (8), która zamocowana jest uchylnie na klamrowej sprężynie (9) o ramionach połączonych obrotowo z uchami (10) pokrywy (2) i dociskana jest do pokrywy (2) tak, że półkulista powierzchnia dyszy (6) stanowi punkt podparcia dla dźwigni (8), wyposażonej ponadto na dłuższym końcu w wycięcie (11) z zawieszonym w nim przesuwnie pływakiem (13), a ponadto denko (14) zbiornika (1) ma gwintowaną końcówkę (15), na którą jest nakręcona nasadka mająca postać szybkozłącznego sprężynowego zaworu o korpusie (17) zakończonym gwintem (25) dołączenia z instalacją. (1 zastrzeżenie)

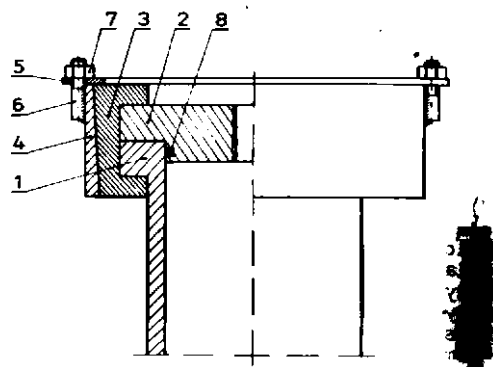


U1(21) 89347 (22) 90 02 02 5(51) F17C 13/06

- (71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Sanocki Zakład Górnictwa Nafty i Gazu, SANOK
(72) Węgrzyński Stanisław, Ochała Marian

(54) Złącze kołnierzone, zwłaszcza
Ho zamykania pokryw zbiorników
wysokociśnieniowych

(57) Złącze, składające się z kołnierza i pokrywy, charakteryzuje się tym, że pokrywa (2) przymocowana jest do kołnierza (1) za pomocą nakładek (3) w kształcie dzielonego pierścienia o zewnętrznej powierzchni stożkowej, z wytoczonym wewnątrz kanałem o wymiarach odpowiadających szerokości i wysokości kołnierza (1) i pokrywy (2), przy czym powierzchnie robocze tego kanału są prostopadłe do podłużnej osi nakładek (3). Nakładki (3) ustalone są przy pomocy pierścienia ustalającego (4) o wewnętrznej powierzchni w kształcie stożka, który to pierścień nasunięty jest na nakładki (3) i zabezpieczony pierścieniem zabezpieczającym (5), połączonym z pierścieniem ustalającym (4) śrubami (6) z nakrętkami (7). Ponadto pokrywa (2) uszczelniona jest w kołnierzu (1) elastycznym pierścieniem uszczelniającym (8), usytuowanym w pierścieniowym kanale wytoczonym w bocznej powierzchni występu pokrywy (2). (1 zastrzeżenie)



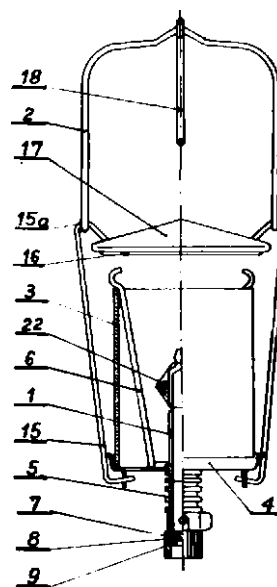
U1(21) 89295 (22) 90 01 24 5(51) F21L 19/00

- (71) Fabryka Części do Maszyn Włókienniczych i Odlewnia Metali KALIMET, KALISZ
(72) Sobieszkoda Jerzy, Karbowniczek Andrzej, Piotrowski Wojciech, **Sondej** Stanisław, Pawlicki Jan

(54) Lampa gazowa

(57) Lampa, składająca się z korpusu, cylindrycznego palnika (1), klosza (3) i pokrywy z wieszakiem (2), ma podstawę (4) korpusu zawierającą w części bocznej i dolnej odsadzenia z wycięciami, w których umieszczone są katowe końcówki wykonanego z drutu wspornika (15) pokrywy, tworzącego u góry prześięcia (15a) do mocowania wieszaka, przechodzące w ramie osadzone w podłużnym przetłoczeniu denka (16) pokrywy. Palnik (1) ma wykonany z blachy, dwuczęściowy płaszcz z przylegającą od wewnątrz siatką, osadzony na zaostrzonym w dyszę (8) łączniku (5), przymocowanym do podstawy (4). Od góry denko (16) pokrywy jest przykryte kapturkiem (17), zawierającym na obwodzie dwa wycięcia na wspornik (15).

Korpus ma wykonany z drutu sprężysty uchwyt (6) klosza (3), tworzący u dołu trapezowe przegięcie przymocowane do podstawy (4). (3 zastrzeżenia)



U1(21) 89420 (22) 90 02 07 5(51) F21S 1/04

(75) Poliszak Jerzy, RZESZÓW;
Towarnicki Marian, RZESZÓW(54) Lampa wisząca

(57) Lampa ma żarówkę (2) z oprawką (3) zawieszoną na przewodzie (4) elektrycznym i klosz (1) osłaniający żarówkę (2). Klosz (1) zbudowany jest z szeregu różnej wielkości ramek (5) drewnianych w kształcie kwadratu, ułożonych jedna na drugiej i przesuniętych względem siebie o kąt 45° . Klosz (1) w widoku z góry ma kształt gwiazdy ośmioramiennej, a w widoku z boku kształt elipsy ściętej od dołu i przechodzącej ponad jej osią w trójkąt. Do górnej części klosza (1) przymocowany jest zawieszak (7) mający na końcu osłonę (8) złącz elektrycznych i zaczep (9) do zawieszania całej lampy pod sufitem. (2 zastrzeżenia)

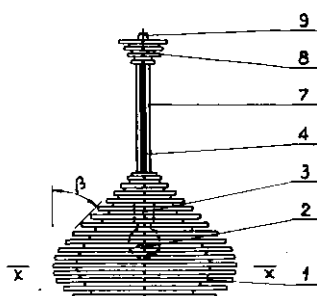


Fig. 1

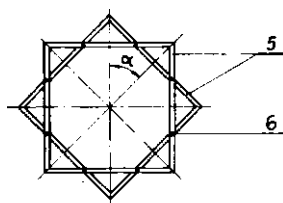


Fig. 2

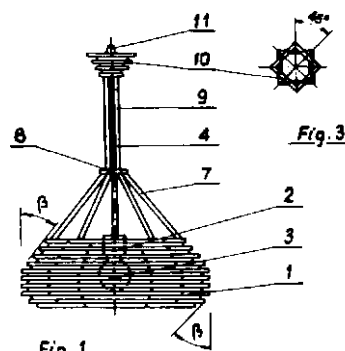


Fig. 1

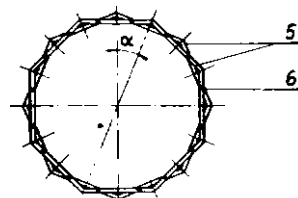


Fig. 2

U1(21) 89422 (22) 90 02 07 5(51) F21S 1/04

(75) Poliszak Jerzy, RZESZÓW;
Towarnicki Marian, RZESZÓW(54) Lampa wisząca

(57) Lampa ma żarówkę (3) z oprawką (2) zawieszoną na przewodzie (4) elektrycznym i klosz (1) osłaniający żarówkę (3). Klosz (1) zbudowany jest z szeregu różnej długości listew (5, 6, 7) drewnianych łączonych ze sobą na zakładkę w kręgi szesnastoboczne o różnej wielkości nałożone na siebie. Klosz (1) w widoku z boku ma kształt elipsy ściętej symetrycznie w poziomie. Do górnego kręgu przymocowane są listwy (9) biegnące ukośnie w górę tworząc wraz z zawieszakiem (10) wspólny węzeł konstrukcyjny. Na obwodzie kilku kręgów środkowych rozmieszczone są listwy (5) o jednakowych długościach, natomiast poniżej i powyżej tych kręgów rozmieszczone są naprzemian listwy (6) krótkie i listwy (7) długie. Zawieszak (10) ma na końcu osłonę (11) złącz elektrycznych i zaczep (12) do zawieszania całej lampy pod sufitem. (2 zastrzeżenia)

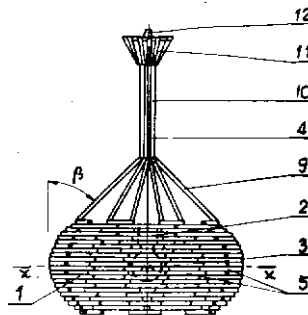


Fig. 1

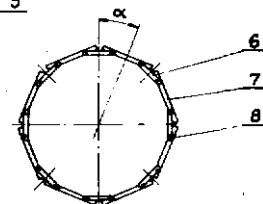


Fig. 2

J1(21) 89421 (22) 90 02 07 5(51) F21S V o 4

(75) Poliszak Jerzy, RZESZÓW;
Towarnicki Marian, RZESZÓW(54) Lampa wisząca

(57) Lampa ma żarówkę (3) z oprawką (2) zawieszoną na przewodzie (4) elektrycznym i klosz (1) osłaniający żarówkę (3).

Klosz (1) zbudowany jest z szeregu różnej wielkości ramek (5) drewnianych w kształcie ośmioboku, ułożonych jedna na drugiej i przesuniętych względem siebie o kąt $22^\circ 30'$. Klosz (1) w widoku z góry ma kształt gwiazdy szesnastoramienną, a w widoku z boku kształt prostokąta zakończonych trapezami. Do górnej ramki (5) klosza (1) przymocowane są symetrycznie listwy (7) biegnące ukośnie w górę, zwieńczone ramką (8) ośmioboczną, do której przymocowany jest zawieszak (9). Zawieszak (9) ma na końcu osłonę (10) złącz elektrycznych i zaczep (11) do zawieszania całej lampy pod sufitem. (4 zastrzeżenia)

U1(21) 89423 (22) 90 02 07 5(51) F21S 1/04

(75) Poliszak Jerzy, RZESZÓW;
Towarnicki Marian, RZESZÓW(54) Lampa wisząca

(57) Lampa ma żarówkę (3) z oprawką (2) zawieszoną na przewodzie (4) elektrycznym i klosz (1) osłaniający żarówkę (3). Klosz (1) zbudowany jest z szeregu różnych wielkości ramek (5) drewnianych w kształcie kwadratu, ułożonych jedna na drugiej i przesuniętych względem siebie o kąt 45° . Klosz (1) w widoku z góry ma kształt gwiazdy ośmioramienną, a w widoku z boku kształt elipsy ściętej od dołu i przechodzącej ponad jej osią w trapez. Do dwóch ramek (5) w górnej części klosza (1) przymocowane są w ich narożach listwy (7) biegnące stromo w górę i zwieńczone dwiema ramkami (8) kwadratowymi, przesuniętymi względem siebie o kąt 45° . Do ramek (8) przymocowany jest zawieszak (9) mający na końcu osłonę (10) łączącą elektrycznych i zaczep (11) do zawieszania całej lampy pod sufitem.

(2 zastrzeżenia)

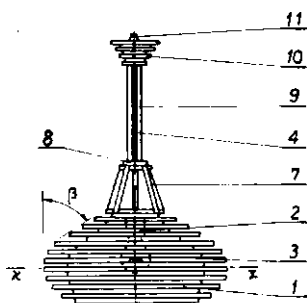


Fig. 1

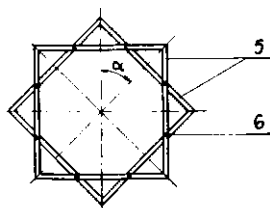


Fig. 2

U1(21) 89424 (22) 90 02 07 5(51) F21S 1/04

(75) Poliszak Jerzy, RZESZÓW;
Towarnicki Marian, RZESZÓW(54) Lampa wisząca

(57) Lampa ma żarówkę (3) z oprawką (2) zawieszoną na przewodzie (4) elektrycznym i klosz (1) osłaniający żarówkę (3). Klosz (1) zbudowany jest z szeregu różnych wielkości ramek (5) drewnianych w kształcie kwadratu, ułożonych jedna na drugiej i przesuniętych względem siebie o kąt 45° . Klosz (1) w widoku z góry ma kształt gwiazdy ośmioramienną, a w widoku z boku kształt koła ściętego od dołu na wysokości nieco poniżej jego osi poziomej. Do górnej części klosza (1) przymocowany jest zawieszak (7) mający na końcu osłonę (5) łączącą elektrycznych i zaczep (9) do zawieszania całej lampy pod sufitem.

(2 zastrzeżenia)

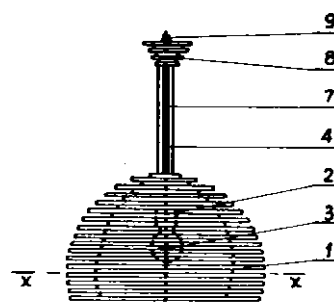


Fig. 1

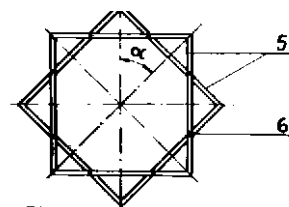


Fig. 2

U1(21) 89-25 (22) 90 02 07 5(51) F21S 1/02

(75) Poliszak Jerzy, RZESZÓW;
Towarnicki Marian, RZESZÓW(54) Lampa przyścienna

(57) Lampa ma żarówkę (3) z oprawką (2) i klosz (1) osłaniający żarówkę (3). Klosz (1) zbudowany jest z szeregu różnych wielkości ramek (4) drewnianych w kształcie kwadratu, ułożonych jedna na drugiej i przesuniętych względem siebie o kąt 45° . Klosz (1) w widoku z przodu ma kształt gwiazdy ośmioramienną, a w widoku z boku kształt prostokąta usytuowanego w pionie, zakończonego trapezami o kącie pochylenia boków około 45° .

Czołowa ramka (4) klosza (1) ma przytwierdzoną przesłonę (6) w kształcie płytki kwadratowej, przesuniętej w stosunku do tej ramki o kąt 45° . Lampa zawieszana jest na ścianie za jedną z ramek (4) klosza (1).

(1 zastrzeżenie)

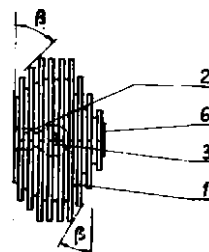


Fig. 1

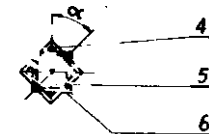


Fig. 2

U1(21) 89426 (22) 90 02 07 5(51) F21S 1/02

(75) Poliszak Jerzy, RZESZÓW;
Towarnicki Marian, RZESZÓW(54) Lampa przyścienna

(57) Lampa ma żarówkę (3) z oprawką (2) zawieszoną na przewodzie elektrycznym i klosz (1) osłaniający żarówkę (3). Klosz (1) zbudowany jest z szeregu różnej wielkości ramek (5) drewnianych w kształcie kwadratu ułożonych jedna na drugiej i przesuniętych względem siebie o kąt 45°. Klosz (1) w widoku z góry ma kształt gwiazdy ośmioramienną, a w widoku z boku kształt elipsy ściętej od dołu i przechodzącej ponad swoją osią w trapez. Do górnej ramki (5) klosza (1) przymocowany jest poziomo zawieszak (7) mający na końcu osłonę (8) złącz elektrycznych, będącą równocześnie elementem mocującym lampę do ściany.

(2 zastrzeżenia)

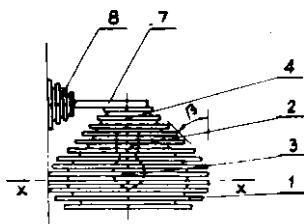


Fig. 1

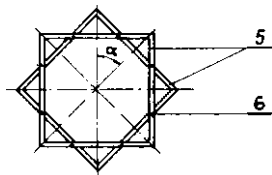
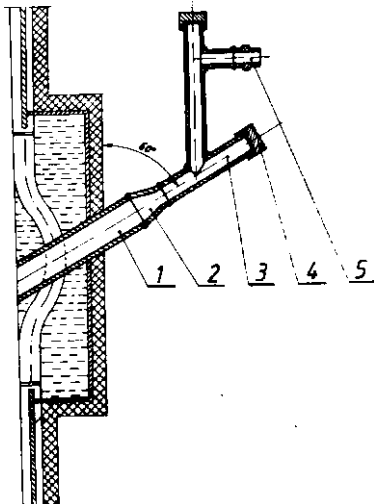


Fig. 2

J1(21) 89398 (22) 90 02 06 5(51) F22B 37/38

(71) Elektrownia Kozienice, ŚWIERZE GÓRNE
(72) Banaszek Józef, Rydz Włodzimierz(54) Sonda do pomiaru podciśnienia w kotle

(57) Sonda składa się z króćca pomiarowego (1) umieszczonego w skrzyni kotła pod kątem



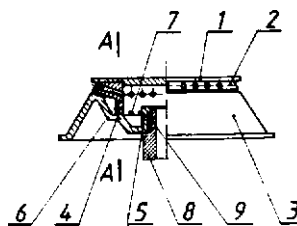
60 do jego płyty czołowej oraz ze zwężki (2), króćca wyczystkowego (3), króćca pomiarowego (5) i z gwintowanych zaślepek (4).

(2 zastrzeżenia-)

U1(21) 89344 (22) 90 02 01 5(51) F23D 14/46
F24C 15/00(71) POLMETAL Radomska Fabryka Wyrobów
Metalowych, RADOM
(72) Kuzia Bolesław, Lolo Janusz(54) Głowica palnika nawierzchniowego

(57) Głowica palnika nawierzchniowego składa się z nakrywki (1), pierścienia (2) z kanałami stabilizacyjnymi (7) i kanałami ustalającymi (6) oraz kielicha (3) z występami (4) oraz występami (5) dla ustalenia w palniku (8) w zagłębieniach (9).

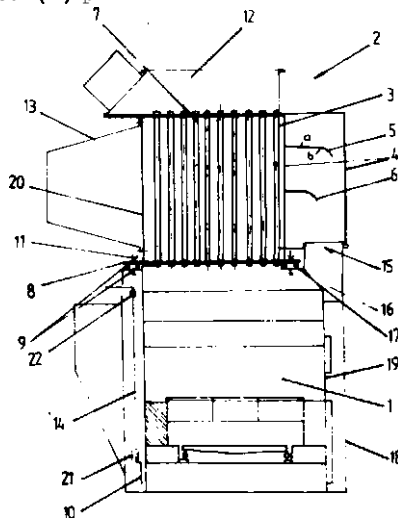
(2 zastrzeżenia)



U1(21) 89290 (22) 90 01 23 5(51) F24H 3/08

(71) Wojewódzka Spółdzielnia Pracy
BUDIMERT, KOSZALIN
(72) Ożóg Jerzy, Kurzajski Andrzej,
Balwierz Ryszard(54) Piec do ogrzewania powietrza

(57) Piec charakteryzuje się tym, że wymiennik ciepła (2) rurowy posadowiony jest na kołnierzu (17) korpusu (1) pieca za pośrednictwem elementu uszczelniającego (9) i mocowany jest do kołnierza (17) za pośrednictwem elementów łączących (11), śrubowych. Wymiennik ciepła (2) ma wyprofilowany płaszcz (4) z kierownicami (5, 6) i kanałem (15), poprzez który wymiennik ciepła (2) połączony jest z kanałami (16) obiegu powietrza, utworzonymi pomiędzy płaszczem zewnętrznym (18) i płaszczem wewnętrznym (19) korpusu (1) pi



Do wymiennika ciepła (2), do ścianki tylnej (20) płaszcza (4), mocowany jest kolektor (13) wylotu ogrzanego powietrza.
(6 zastrzeżeń)

U1(21) 89397 (22) 90 02 06 5(51) F24H 1/02

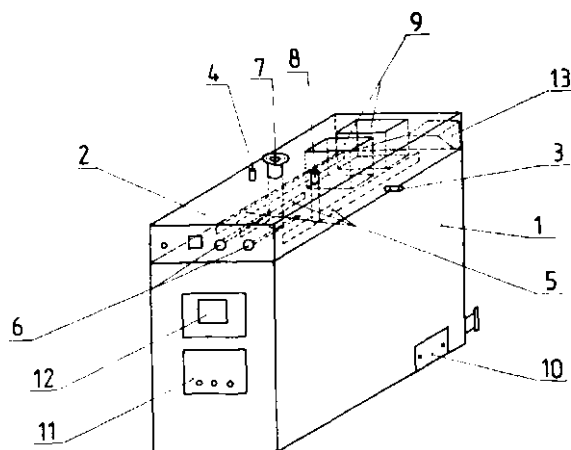
(75) Joachimiak Zbigniew, KOZIENICE

(54) Urządzenie grzewcze centralnego ogrzewania, zwłaszcza na paliwo stałe

(57) Urządzenie zawiera kocioł (1) centralnego ogrzewania, na którego górnej płaszczyźnie osadzony jest bezpośrednio prostopadłościenny zbiornik (2) zaopatrzony w króciec wlotowy (3) i króciec wylotowy (4), przy czym wewnątrz zbiornika (2) znajdują się radiatory (5) oraz grzałki elektryczne (6).

Radiatory (5) mają postać wzajemnie równoległych płaskowników związanych trwale swymi bokami z górną płaszczyzną kotła

Króciec wlotowy (3) usytuowany jest na bocznej ścianie zbiornika (2), a króciec wylotowy (4) na górnej ścianie zbiornika (2).
(3 zastrzeżenia)

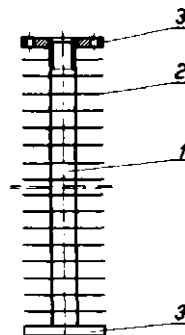


U1(21) 89352 (22) 90 02 05 5(51) F28D 1/04

(75) Wojtera Wirginusz, CZĘSTOCHOWA

(54) Człon grzejny grzejnika centralnego ogrzewania

(57) Człon grzejny stanowi rura (1) zakończona z obu stron kołnierzami (3) montażowymi. Powierzchnię grzejącą członu stanowią płytki (2) grzejne w kształcie koła, osadzone nierozłącznie na rurze (1). (1 zastrzeżenie)

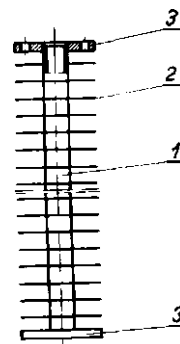


U1(21) 89353 (22) 90 02 05 5(51) F28D 1/04

(75) Wojtera Wirginusz, CZĘSTOCHOWA

(54) Człon grzejny grzejnika centralnego ogrzewania

(57) Człon grzejny stanowi rura (1) zakończona z obu stron kołnierzami (3) montażowymi. Powierzchnię grzejącą członu stanowią płytki (2) grzejne w kształcie prostokąta, osadzone nierozłącznie na rurze (1). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

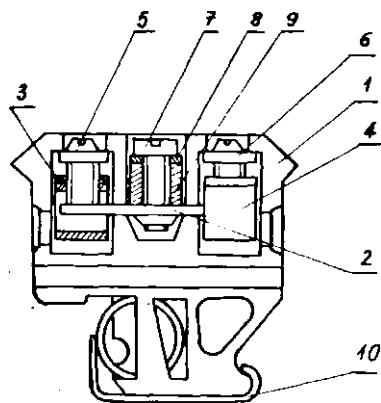
U1(21) 89232 (22) 90 01 15 5(51) G01R 1/04

(75) Mikulski Ryszard, MYŚLIBÓRZ

(54) Blok zaciskowy, zwłaszcza do liczników elektrycznych

(57) Blok zaciskowy wyposażony jest w izolator (9) z otworem, oddzielający zwieracz

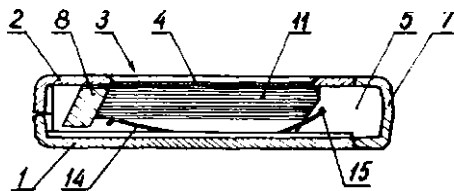
(2) od mostka torów równoległych (8). Zwieracz (2) połączony jest z mostkiem torów równoległych (8) wkrętem mostkującym (7).
(1 zastrzeżenie)



(75) Tuszyński Tomasz, WARSZAWA

(54) Przeglądarka do zdjęć

(57) Przeglądarka do zdjęć ma postać kasety z okienkiem (3), w której umieszcza się plik (11) około 36 zdjęć. Kaseeta składa się z części dolnej (1) i górnej (2). Do kasety wsuwana jest ramka (5) mająca gniazdo do umieszczania pliku (11) zdjęć. Do dolnej części (1) kasety zamocowane są dwie płaskie sprężyny (14) wygięte łukowo, które dociskają plik (11) zdjęć do szybki (4) przesłaniającej okienko (3) (1 zastrzeżenie)

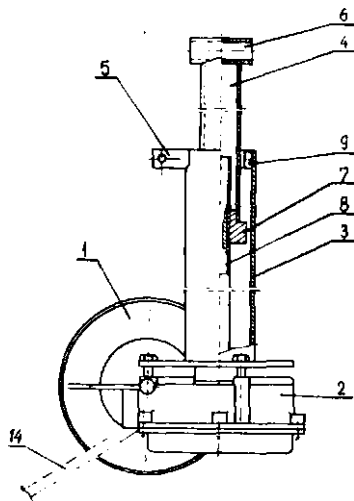


U1(21) 89326 (22) 90 01 30 5(51) G05D 3/10
H01Q 3/12

(75) Narkiewicz Jacek, ŚWINOUJŚCIE

(54) Mechanizm do zdalnego sterowania położeniem parabolicznej anteny satelitarnej

(57) Mechanizm zbudowany jest z zespołu napędowego zawierającego silnik elektryczny (1)



sprężony z przekładnią mechaniczną (2), do której przytwierdzona jest tuleja prowadząca (3). Na wałku wyjściowym z przekładni mechanicznej (2) osadzona jest śruba pociągowa (8), na której umieszczona jest nakrętka (7) z przytwierdzonym do niej wysięgnikiem teleskopowym (4) zakończonym uchwytem tulejkowym (6) do mocowania w uchwycie krzyżaka czaszy anteny. Ucho (5) mocuje się do wspornika anteny. (1 zastrzeżenie)

U1(21) 89295 (22) 90 01 22 5(51) G06F 3/02

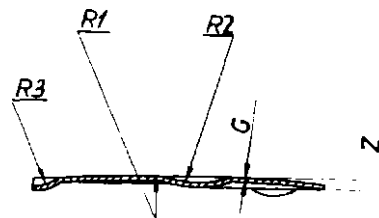
(71) Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne
INTROL B.M. GINN, POZNAN

(72) Garstka Tadeusz

(54) Membrana, zwłaszcza do klawiatur urządzeń elektronicznych

(57) Membrana ma postać trójkątnej wypukłej płytki o zaokrąglonych narożach, zaopatrzonej w usztywniające wytłoczenia. Promień zaokrąglenia naroży równy jest odległości ich krawędzi od środka geometrycznego membrany, w którym znajduje się kuliste wytłoczenie. Trzy dalsze wytłoczenia znajdują się na zaokrąglonych narożach.

Pomiędzy promieniem wypukłości membrany (R1), grubością blachy membrany (G), promieniem kulistego wytłoczenia w centrum membrany (R2), głębokością tego wytłoczenia (Z), promieniami wytłoczeń w narożach (R3) oraz szerokością membrany zachodzą ściśle określone zależności. (1 zastrzeżenie)



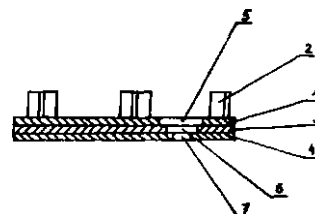
U1(21) 89332 (22) 90 02 01 5(51) G09B 23/18

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy
Naukowych i Sprzętu Szkolnego,
WARSZAWA

(72) Sadowski Maksymilian, Domańska Elżbieta,
Dąbkowski Jerzy

(54) Płyta do składania z segmentów układów elektronicznych dla pracowni szkolnych

(57) Płyta w kształcie równoległoboku z umocowanymi na niej wspornikami ma umocowane od spodniej strony dwie takiej samej wielkości płyty (3, 4) tworzące z płytą (1) trójwarstwowy zespół płaszczyzn, przy czym zewnętrzne (1, 4) stanowią elementy przewodzące, a płyta



środkowa (3) stanowi element izolujący. W każdej z płyt usytuowane są przelotowe otwory (6, 7) o coraz mniejszym przekroju.

(1 zastrzeżenie)

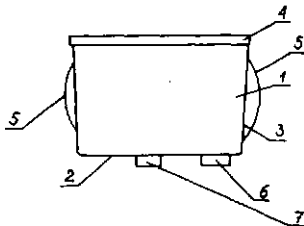
U1(21) 89333 (22) 90 02 01 5(51) G09B 23/18

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, WARSZAWA

(72) Sadowski Maksymilian, Domańska Elżbieta, Dąbkowski Jerzy

(54) Segment do płyty do składania układów elektrycznych dla pracowni szkolnych

(57) Segment ma kształt bryły geometrycznej o podstawach kwadratów, dolnej (2) mniejszej i górnej (4) większej. Na powierzchniach bocznych ścian (3) zamocowane są sprężyste styki (5), a na powierzchni dolnej podstawy (2) zamocowane są sprężyste styki (6), (7), przy czym sprężysty styk (7) usytuowany jest w środkowej części dolnej podstawy (2). (1 zastrzeżenie)



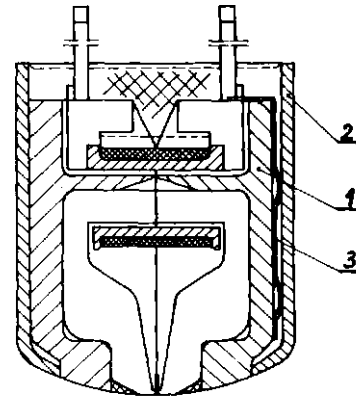
U1(21) 89325 (22) 90 01 31 5(51) G11B 5/127

(71) Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, WARSZAWA

(72) Życzkowski Teodozjusz, Piskorski Mieczysław, Bieniada Zbigniew

(54) Głowica magnetyczna

(57) W głowicy pomiędzy korpusem (1) a obudową (2) jest umieszczony element (3) dociskający korpus (1) do obudowy (2), w kształcie zbliżonym do litery L, przy czym na dłuższym ramieniu element dociskowy (3) ma dwa jednakowe przegnioty w kształcie rowków w poprzek ramienia. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 89401 (22) 90 02 07 5(51) H01F 23/30

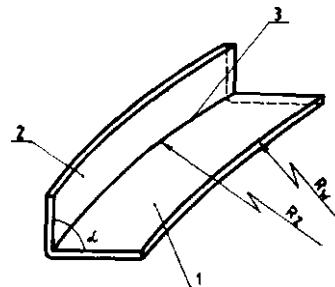
(71) Instytut Energetyki, WARSZAWA

(72) Pinkiewicz Ivo, Dymowski Jerzy, Zieliński Tadeusz, Jezierski Wacław

(54) Element izolacyjny do ochrony cewek wysokonapięciowych

(57) Element izolacyjny stanowi wycinek powierzchni płaskiej (2) o promieniu krzywizny zewnętrznej (R_w) i promieniu krzywizny wewnętrznej (R_w), połączonej trwale obwodo-wo wzdłuż krawędzi wypukłej (3) z wycinkiem powierzchni walcowej (1), przy czym kąt (α) między krawędzią boczną powierzchni walcowej (2), a krawędzią boczną powierzchni płaskiej (1) wynosi 90°, a wielkość promieni krzywizny (R_w , R_w) powierzchni płaskiej (1) wynika z wymiarów cewki wysokonapięciowej.

(1 zastrzeżenie)

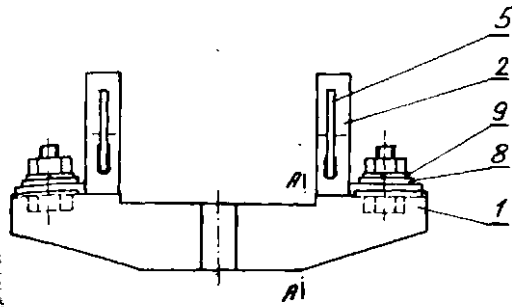


0*1(21) 89240 (22) 90 01 16 5(51) H01H 85/20

(75) Czarnecki Ryszard, CZĘSTOCHOWA

(54) Podstawa bezpiecznika

(57) Podstawa ma korpus (1) z cylindrycznymi gniazdami pod łby śrub, do którego wkręcanie, przykręcone są uchwyty (2) z prostokątnymi wystęgami, o które opierają się łby śrub. (2 zastrzeżenia)



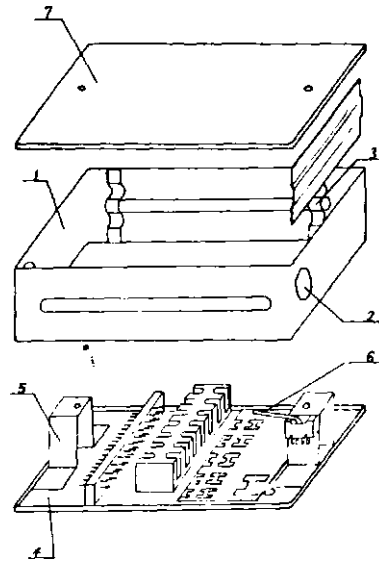
01(21) 89314 (22) 90 01 30 5(51) H02G 3/12

(71) FAST Sp. z o.o., WARSZAWA

(72) Firek Edward, Sianos Jan,
Tupczyński Jerzy(54) Puszka instalacyjna

(57) Puszka instalacyjna utworzona jest z zamkniętej ramy (1) stanowiącej obudowę boczną, w której znajdują się przepusty kablowe (2) oraz wewnątrz sprężyste stabilizatory (3), przy czym z ramą (1) rozłącznie połączona jest płyta bazowa (4), która obok przeciwległych boków ma przymo-

cowane na stałe mostki (5) z czujnikami sygnalizacyjnymi (6) a cała puszka zamknięta jest rozłącznie pokrywą (7) dociskającą sprężyste czujniki sygnalizacyjne (6).
(1 zastrzeżenie)



S p r o s t o w a n i e

BUP	Nr zgłoszenia	Str.	jest	powinno być
18/89	275418	45	Sposób polega na zmniejszaniu wypadkowego momentu czynnego przez różnicowanie kątów nachylenia pary skrzydeł, przy zastosowaniu obciążników odśrodkowych i sprężyn napinających. Urządzenie charakteryzuje się tym, że para skrzydeł /1,4/ zamontowana jest obracalnie ~~względem~~ siebie poprzez tuleje /6/ połączone z obciążnikami /3/ ~~odśrodkowymi~~ .	Sposób polega na zmniejszaniu wypadkowego momentu czynnego przez różnicowanie kątów nachylenia pary skrzydeł względem płaszczyzny obrotów wirnika, przy zastosowaniu obciążników odśrodkowych i sprężyn napinających. Urządzenie charakteryzuje się tym, że para skrzydeł /1,4/ zamontowana jest obracalnie do głowicy wirnika poprzez tuleje /6/ połączone z obciążnikami /3/ ~~odśrodkowymi~~ .

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 23/1990

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
27 6806	B23Q	13
277202	F16K	38
278617	H04M	51
278642	B29C	16
278934	G01B	41
278954	G01J	42
278982	F02P	37
278999	G01F	41
279001	B01D	7
279008	B01D	7
279026	C02F	23
279050	B01J	9
279051	G01B	41
279073	B65G	22
279074	B65G	22
279075	B65G	22
279096	G01N	43
279114	C10B	28
279122	B65D	20
279126	F16K	38
279136	E21C	35
279137	F16B	37
279139	C23C	30
279140	C23C	30
279150	B07B	10
279164	B61B	18
279174	F16H	38
279192	E21F	35
279215	B04C	10
279225	C04B	24
279227	B65D	20
279228	B60B	17
279233	B01F	S
279234	G01M	43
279237	G05B	47
279238	G01F	42
279239	E21D	35
279242	B02C	9
279243	B02C	9
279244	B23Q	13
279245	B23Q	13
279247	E04B	33
279248	D21F	31
279249	B65B	20
279250	B23Q	13
279251	G01R	45
279252	G05F	48
279253	G01N	44
279254	C07C	25
279255	G01R	45

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
279257	G01R	45
279258	A62C	7
279262	E05G	34
279264	A01D	3
279267	G06K	48
279269	C08L	28
279270	G01L	43
279271	B28B	16
279273	C04B	25
279274	G01R	46
279275	B65D	21
279276	B23P	12
279277	B02C	10
279287	G01K	42
279288	F23C	39
279290	A01G	3
279292	A47B	5
279293	F24F	40
279294	B29C	16
279295	F27B	40
279296	H02M	51
279298	C11C	30
279299	A41D	4
279300	G01R	46
279301	C07C	25
279303	EO4B	33
279304	C05G	25
279306	H05K	53
279308	C23C	30
279309	B01D	8
279310	B65G	22
279311	B01F	9
279312	A23L	4
279313	H04M	52
279316	H01M	49
279317	B24D	15
279318	B24D	15
279319	B24D	15
279320	C09K	28
279321	C03B	24
279322	E21B	34
279323	G01V	47
279324	B61H	18
279329	E21B	34
279330	F16K	38
279331	G06K	48
279332	B23B	12
279334	G01P	44
279336	H01C	49
279335	A61B	5

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
279337	C09J	28
279338	C08J	27
279349	F16S	39
279350	C07C	25
279351	G06F	48
279352	B07B	10
279357	C10B	29
279358	A61H	6
279360	B01D	8
279361	G01R	46
279362	B24D	16
279363	C07C	26
279368	E21B	34
279369	E01B	32
279370	E21F	35
279372	C02F	24
279373	C08G	27
279374	G08B	48
279379	A61K	7
279381	C08L	28
279382	C08F	27
279383	C13F	30
279384	A61H	7
279386	G01L	43
279387	A61B	5
279388	G01R	46
279390	C07H	27
279391	B66D	23
279393	H05K	53
279394	H01J	49
279396	B44C	17
279397	G01N	44
279400	B01D	8
279401	E21F	36
279402	B01D	8
279406	B21D	11
279407	B24B	14
279408	B64F	19
279409	H05K	53
279410	B23Q	14
279411	C02F	24
279412	A01C	2
279413	C07F	27
279414	F04D	37
279430	H05B	52
279431	F15B	37
279432	A23N	4
279433	G01B	41
279436	E02D	32
279437	E04G	33

1	2	3
279438	H02J	50
279439	EO4B	33
279440	B62M	19
279468	F01N	36
279492	C10G	29
283109	B63B	19
283175	B63B	19
283341	H01Q	49
283342	B30B	17
283340	H01Q	50
283355	A61F	5
283367	B23F	12
283371	B23Q	14
283479	B23P	13
283494	A01C	2

1	2	3
283512	G01N	44
283513	S03C	33
283529	C14C	30
283530	C07C	26
283544	A01C	2
283545	F24H	40
283553	H02H	50
283556	F16K	39
283557	B21D	11
283598	A01M	4
283600	C07C	26
283662	P02M	36
283678	A01C	3
283681	A23B	4
283687	H02P	51

1	2	3
283747	B22C	12
283753	C07C	26
284023	H04M	52
284025	B62H	18
284199	B65D	21
284204	B60K	17
284506	B65D	21
284823	B65G	22
284950	B21C	11
285048	C07D	26
285049	C10L	29
285201	A61F	6
285253	F23J	39
285398	E01C	32
285657	C10B	29

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 23/1990

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
88456	A47F	57
88725	E04H	69
89076	B62J	64
89125	B29C	63
89230	B60S	64
89232	G01R	80
89233	F16K	75
89234	B06B	60
89235	A61C	57
89237	A62C	59
89240	H01H	82
89241	B27C	62
89252	B23D	62
89259	F04B	74
89266	B61D	64
89269	B63B	65
89285	G06F	81
89282	E03B	68
89290	F24H	79
89293	D01G	67
89294	E21C	72
89295	F21L	76
89303	A61C	58
89310	A63H	59
89314	H02G	83
89315	A62B	59
89316	E04H	70
89317	B04H	70
89320	E05B	71
89321	C25C	66
89322	C25C	66
89323	E04B	68
89324	E21D	72
89325	G11B	82
89326	G05D	81
89327	F16H	75
89328	F16K	75

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
89331	E21F	73
89332	G09B	81
89333	G09B	82
89334	B23B	61
89335	B01D	59
89336	B07B	61
89337	E04C	69
89338	E04B	69
89339	F16B	74
89340	A47C	56
89343	B66D	65
89344	F23D	79
89345	B210	73
89346	E04C	69
89347	F17C	76
89348	A47B	56
89349	B21C	61
89350	E21F	73
89351	E06B	71
89352	F28D	80
89353	F280	80
89379	B23H	62
89377	D06F	67
89378	A01C	55
89381	E21F	74
89382	B62D	64
89383	A45F	56
89384	A47B	56
89385	A47C	57
89386	A41D	55
89387	E05B	71
89388	F16D	75
89389	E04H	70
89390	E06B	72
89391	A61G	58
89393	B23B	61

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
89394	B23G	62
89395	B23B	62
89396	A42B	55
89397	F24H	80
89398	F22B	79
89399	B65G	65
89401	H01F	82
89403	B31B	63
89404	B62B	64
89408	C02F	66
89409	B65G	65
89410	A61G	58
89411	F16B	74
89412	B60Q	63
89413	S05B	71
89415	G02B	81
89416	B60P	63
89417	B01F	60
89418	B01F	60
89419	A47B	56
89420	F21S	77
89421	F21S	77
89422	F21S	77
89423	F21S	78
89424	F21S	78
89425	F21S	78
89426	F21S	79
89427	A47F	57
89428	E05D	71
89429	A01B	54
89430	A01B	54
89431	A01B	54
89454	E01B	68
89874	D06F	67
89875	D06F	68
90076	A47D	57

S P I S T R E Ś C I

L Wynalazki

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	
Dział B - Różne procesy przemysłowe ; Transport	7
Dział C - Chemia i metalurgia	23
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	31
Dział E - Budownictwo ; Górnictwo ; Konstrukcje zespolone	
Dział F - Mechanika ; Oświetlenie ; Ogrzewanie ; Uzbrojenie; Technika minerska	
Dział G- Fizyka	41
Dział H - Elektrotechnika	49
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	54
Dział B- Różne procesy przemysłowe ;Transport	
Dział C - Chemia i metalurgia	
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	
Dział E- Budownictwo; Górnictwo ; Konstrukcje zespolone	
Dział F- Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie ; Technika minerska.	74
Dział G- Fizyka	
Dział H - Elektrotechnika	
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	

I N F O R M A C J A
o cenach i warunkach prenumeraty
dla czasopisma

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”

WARUNKI PRENUMERATY:

Wpłaty na prenumeratę przyjmowane są tylko na okresy kwartalne

Cena prenumeraty na IV kwartał 1990 r. wynosi 49 000 zł

Cena prenumeraty na I kwartał 1991 r. wynosi 72 000 zł

Prenumerata ze zleceniem dostawy za granicę jest o 100% wyższa;
w przypadku zlecenia dostawy drogą lotniczą — koszt dostawy lot-
niczej w pełni pokrywa prenumerator

Wpłaty na prenumeratę przyjmują:

- oddziały RSW właściwe dla miejsca zamieszkania lub siedziby prenumeratora — odbioru zamówionych egzemplarzy dokonuje prenumerator w wyznaczonych punktach sprzedaży lub w inny uzgodniony sposób
- urzędy pocztowe i listonosze — od prenumeratorów z terenów wiejskich lub innych miejscowości, w których nie ma oddziałów RSW, a w miastach tylko od osób niepełnosprawnych — poczta zapewnia dostawę zamówionych egzemplarzy pod wskazany adres pod warunkiem uiszczenia dodatkowej opłaty za każdy doręczany egzemplarz
- Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, 00-958 Warszawa, konto PBK XIII Oddział W-wa **370044-1195-139-11** — tylko od prenumeratorów zlecających dostawę za granicę.

Terminy przyjmowania prenumeraty:

- na kraj — do 20 XI na I kw. roku następnego
do 20 II na II kw.
do 20 V na III kw.
do 20 VIII na IV kw.
- na za granicę — do 31 X na I kwartał
oraz do 1 dnia każdego miesiąca poprzedzającego
okres prenumeraty roku bieżącego.