

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów **użytkowych** (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru **użytkowego**,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub **oznaczenie** wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w **układzie** klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych **zostały** oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu art. 26 ust. 3 **u.o.w.**) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i **rysunkami** oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio—uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP — 00-950 **Warszawa**, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 — opłaty związane z rejestracją i **ochro** wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 **rodz.** 7811
§ 41 — wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§ 43 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 — wpłaty za powołanie biegłego.
Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP Niepodległości 188.
skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Numer oddano do składu w sierpniu 1990 r. Ark. wyd. 11,35, ark. druk. 11,0. Pap. druk. kl. III 61×86—70 g

Nakład 2230 egz. + 16 egz. obowiązkowych

Cena 7000 zł

INDEKS 35326.

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 994/90

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 26 listopada 1990 r.

Nr 24/442/ Rok XVIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) — dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia). Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST 16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- ogłoszenie zgłoszenia o patent
- ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne-dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

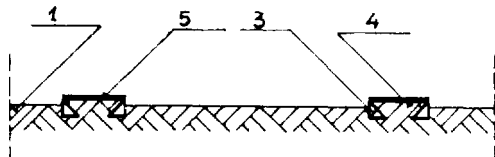
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A2(21) 283151 (22) 89 12 29 5(51) A01B 9/00

(75) Kunowski Szczepan, Częstochowa

(54) Sposób przygotowania powierzchni gleby pod uprawę

(57) Sposób polega na tym, że niweluje się teren przeznaczony pod uprawę, a następnie wytycza się grządki /1/ i bieżnie dla kół urządzenia jezdnego, po czym wzdłuż wytyczonych bieżni wygniata się koryta, których boki utwardza się wzdłuż obu boków każdego koryta układa się trójkątne krawężniki /3/, które przysypuje się ziemią /4/.



A1(21) 283184 (22) 90 01 04 5(51) A01N 57/10

(31) 07/293244 (32) 89 01 04 (33) US

(71) Imperial Chemical Industries PLC, Londyn, GB

(72) Chia-Ching Chen, Rider Richard H., Ray J.Lo

(54) Sposób wytwarzania tiofosforanowego środka biobójczego

(57) Sposób wytwarzania środka biobójczego o zmniejszonym zapachu merkaptanu polega na tym, że środek tiofosforanowy poddaje się działaniu jodu i po uwolnieniu wydzielonego merkaptanu łączy z obojętnym nośnikiem lub rozcieńczalnikiem.

Środek biobójczy zasadniczo nie zawierający merkaptanu wytwarza się kontaktując roztwór środka tiofosforanowego z roztworem wodorotlenku, jodanu lub podochlorynu metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych, rozdzielając oba roztwory i łącząc roztwór środka tiofosforanowego z obojętnym nośnikiem lub rozcieńczalnikiem.

A1(21) 284340 (22) 90 03 16 5(51) A01N 25/30

(31) 8906234.3 (32) 89 03 17 (33) GB

(71) ALBRIGHT AND WILSON LIMITED, OLDBURY, GB

(72) Lambie Alan J., Akred Brian J., Nicholson William J., Newton Jill E.

(54) Zawiesinowy środek biocydowy i agrochemiczny

(57) Środek zawiera wodny strukturowany środek powierzchniowo czynny, w którym zawieszone są cząstki lub kropelki zasadniczo nierozpuszczalnej w wodzie lub słabo rozpuszczalnej substancji aktywnej agrochemicznie lub biocydu w stosunku wagowym całości środka powierzchniowo czynnego do substancji czynnej mniejszym niż 20:1.

A1(21) 284508 (22) 90 03 28 5(51) A01N 65/00

(31) P 39 10 061.8 (32) 69 03 28 (33) DE

(71) BTC Biotechnik International GmbH, Hamburg, DE

(72) Weltzien Heinrich, Teiner Klaus

(54) Środek fitosanitarny

(57) Środek charakteryzuje się tym, że zawiera jako składnik I/ naturalne kwasy karboksylowe bądź ich sole i/lub co najmniej dwa aminokwasy bądź ich sole, jako składnik II/ puryny i/lub ich pochodne, zwłaszcza nukleozydy, nukleotydy i ich sole i/lub pirymidyny i/lub ich pochodne, zwłaszcza nukleozydy, nukleotydy i ich sole oraz sole tych puryn i pirymidyn, i jako składnik III/ witaminy bądź ich pochodne lub ich prekursorzy, przy czym na około 0,1-10 części wagowych związku ze składników I/ przypada około 0,001-1 części wagowej związku ze składników II/ i około 0,001-1 części wagowej związku za składników III/.

A1(21) 284509 (22) 90 03 28 5(51) A01N 31/02

(31) EV 1869-89 (32) 89 03 28 (33) CS

(71) SLOVCHEMIA, Štátny podnik CHEMIKA koncernový podnik, Bratislava, CS

(54) Środek do przynęcania zakorków

(57) Środek do przynęcania zakorków nadający się w szczególności do przynęcania zakorka Ips typographus, zawiera w mieszaninie substancji czynnych 8-cis-werbenol i 2-metoksypropan-1-ol.

A1(21) 285441 (22) 90 05 30 5(51) A01N 3/02

(75) Zawadzki Wojciech, Poznań

(54) Sposób przedłużania świeżości kwiatów ciętych i środek do przedłużania świeżości kwiatów ciętych ~

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że cięte kwiaty przechowuje się w roztworze, którego pH wynosi od 3 do 6.

Środek charakteryzuje się tym, że zawiera 1-10 części wagowych związków boru, przy czym stosunek wagowy boru do sacharozy i/lub innego cukru wynosi od 1 : 1000 do 50 : 1000 a pH jego 1 % wodnego roztworu wynosi od 3 do 6.

/2 zastrzeżenia/

A3(21) 279607 (22) 89 05 24 4(51) A21C

(61) 256125

(71) Spółdzielczy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji i Automatykacji Procesów Wytwarzania "Bekate", Koszalin

(72) Stępkowski Jan, Gąsowski Józef, Ciewiński Mirosław, Saferski Zygmunt,

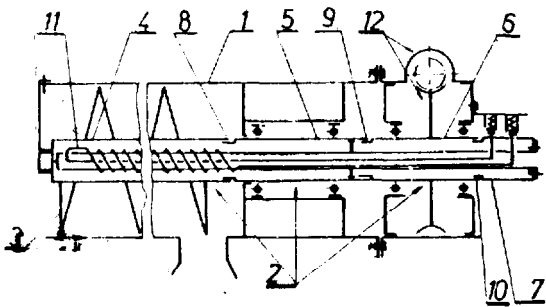
(54) Urządzenie do transportu mas tłustych, zwłaszcza kremowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego demontażu urządzenia w przypadku awarii Jego zespołów.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wał śrubowy /2/ podzielono na tuleję roboczą /4/ z powierzchnią śrubową /3/, tuleję nośną /5/ ułożoną w obudowie /1/ i tuleję napędową /6/ sprzężoną z zespołem napędowym /12/.

Tuleje /4, 5, 6/ połączone ze sobą za pomocą złącz /3, 9/, zaś kolektor /7/ jest kolektorem tulejowym i połączone go z tuleją napędową /6/ za pomocą złącza /10/. Złącza /8, 9, 10/ są złączami gwintowymi, zaś obudowa III jest obudową dzieloną.

/4 zastrzeżenia/



A1(21) 279567 (22) 89 05 19 4(51) A22C

(71) Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk

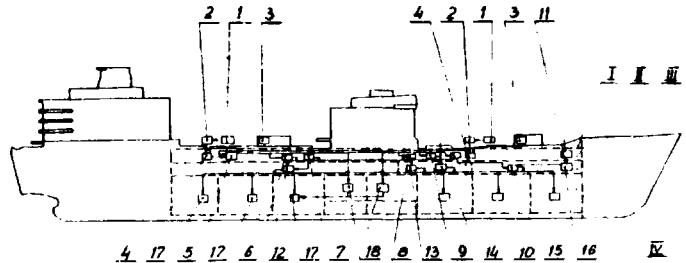
(72) Rycewicz Stanisław, Michalak Antoni

(54) Układ przetwórstwa ryb kalmarów i roślin morskich na statku przetwórci

(57) Układ podzielony jest na poziomy technologiczne /I/, /II/, /III/, /IV/, odpowiadające położeniu pokładów. W poziomie technologicznym /I/ znajdują się stanowiska /1/ przyjmowania

surowca ze statków łowczych, stanowiska /2/ wstępnego sortowania surowca i jego rozdziału do odpowiednich zasobników /4/ podpokładowych. Poziom technologiczny /T1/ stanowi zbiór linii obróbczych, połączonych z głównym stołem sortowniczym i zaopatrzonych w zamknięte obiegi transportowe. Poziom technologiczny /III/ zawiera linie produkcji gotowych wyrobów, natomiast poziom technologiczny /IV/ ma ładownie /17/ i wytwórnię /18/ mączki rybnej.

/2 zastrzeżenia/



A1(21) 277370 (22) 89 01 24 4(51) A23C

(71) Wojewódzki Związek

Spółdzielni Mleczarskich -

Zakład Remontowo-Montażowy, Kielce

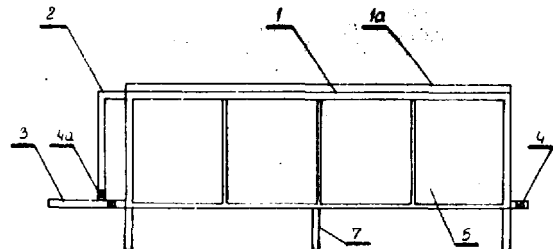
(72) Kwapisz Kazimierz, Kwapisz Jolanta, Parandyk Edward, Mojecki Jan

(54) Sposób i odwadniacz do serów twarogowych niedojrzewających

(57) Sposób odwadniania serów twarogowych niedojrzewających charakteryzuje się tym, że twaróg odwadnia się samoczynnie przez wytworzenie słupa twarogu w wypełnionym serwatką odwadniaczu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zbiornik /1/ z ruchomą pokrywą /1a/ mający przewody /2/ i /3/ z zaworami /4a/ do opróżnienia zbiornika z serwatki oraz przewód /4/ z zaworem do mycia urządzenia. Wewnątrz zbiornika umieszczone są zbiorniki perforowane /5/.

/5 zastrzeżenia/



A1(21) 281381 (22) 89 09 12 5(51) A23K 1/00

(31) 242,541

(32) 88 09 12

(33) US

(71) Pitman-Moore, Inc., Terre Haute, US

(72) Schricker Brian

(54) Sposób pobudzania wzrostu, poprawiania przyrostów wagi i zwiększania skuteczności wykorzystania pokarmu przez świnię i zestaw do wykonywania tego sposobu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że świniom podaje się w połączeniu somatotropinę świni

/pST/ i lizynę, łącznie w dawkach około 1-20 mg świnię/dzień pST i około 0,9-1,6% wagowych lizyny w diecie w celu synergistycznego pobudzenia wzrostu, poprawy przyrostów wagi i zwiększania skuteczności wykorzystywania pokarmu. Podawanie związków przeprowadza się przez podawanie świniom somatotropiny świni /pST/ przy użyciu konwencjonalnych metod, takich jak iniekcje lub wszczepienia i skarmianie świń kompozycją pokarmową zawierającą lizynę.

Zestaw zawiera osobne pojemniki w pojedynczym opakowaniu lub opakowaniach somatotropiny świni i dodatku lizyny.

/2 zastrzeżenia/

A1(21) 283295 (22) 90 01 15 5(51) A23L 1/315

(75) Krajewski Tadeusz, Warszawa;
Krajewski Mariusz, Warszawa

(54) Sposób wytwarzania produktów z mięsa drobiowego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że mięso z tuszek drobiowych poddaje się peklowaniu mieszaną azotynową, po czym kutruje, następnie dodaje 0,5-5% kwasu spożywczego oraz olej spożywczy z przyprawami, korzystnie w postaci suspensji w ilości 0,5-5% ujednorodnia do uzyskania jednolitej masy i nadziewa osłonki lub mięso gotuje się do miękkości, dodaje bułkę oraz olej spożywczy z przyprawami, korzystnie w postaci suspensji w ilości 0,5-5%, a uzyskaną masę ujednorodnia i poddaje znanej obróbce technologicznej.

/3 zastrzeżenia/

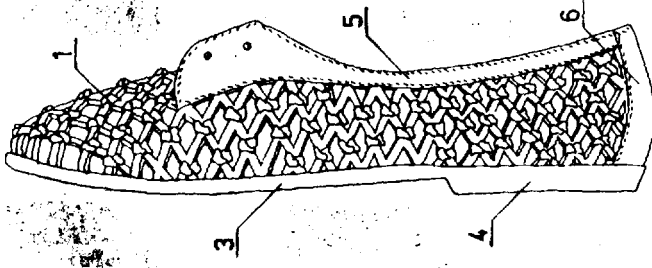
A 1(21) 277699 (22) 89 02 13 4(51) A43B

(75) Zielińska Elżbieta; Zieliński Bogusław,
Zieliński Wojciech, Warszawa

(54) Obuwie z tworzywa sztucznego formowane wtryskowo

(57) Obuwie charakteryzuje się tym, że stanowi monolit, obejmujący cholewkę /1/ wraz z językiem, które wykonane są z siatki, oraz trwale połączoną z cholewką /1/ monolityczną podeszwę /3/ wraz z przymocowanym do niej obcasem /4/, przy czym cholewka /1/ w górnej swej części od pięty do nasady języka na podbiciu ma z obu stron wzmacniające listewki /5/, a na pięcie pomiędzy zakończeniem listewek /5/ a podeszwą /3/ ma wyprofilowany zapiętek /6/ dopasowany kształtem do pięty.

/5 zastrzeżeń/



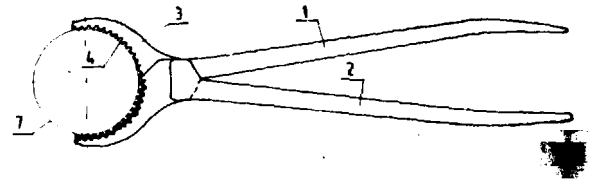
A1(21) 279537 (22) 89 05 17 4(51) A61B

(71) Politechnika Śląska, Gliwice
(72) Rafalski Zygmunt, Konzal Stanisław,
Józwiak Zygmunt, Kasperczyk Andrzej

(54) Kleszczopiłka

(57) Przedmiotem wynalazku jest kleszczopiłka mająca zastosowanie w ortopedii, szczególnie do poprzecznego przecinania kości przy wydłużaniu kończyn.

Kleszczopiłka składa się z dwóch kleszczyń /1/ i /2/ wyposażonych na jednym ze swych końców w łukowatą część roboczą /3/, której strona wewnętrzna posiada zęby tnące /4/ pochylone jednostronnie na zewnątrz kleszczopiłki, a na swym drugim końcu w rękojeść, przy czym kleszczyzny połączone są w sposób rozłączny tak, że obracając je względem połączenia krawędzie tnące tworzą zarys niepełnego okręgu /7/. /1 zastrzeżenie/



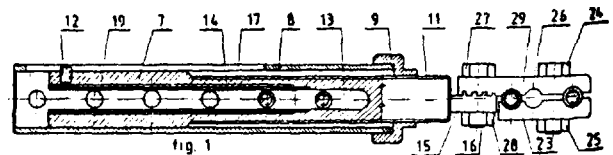
A1(21) 279651 (22) 89 05 24 4(51) A61B
A61F

(71) Politechnika Śląska, Gliwice
(72) Rafalski Zygmunt, Konzal Stanisław

(54) Aparat do wydłużania kończyn

(57) Aparat, składający się z korpusu i końcówki płaskiej umożliwiającej mocowanie wszczepów, charakteryzuje się tym, że korpus składa się z trzpienia /7/ włożonego do tulei /8/ mającej pomiędzy końcami podłużne wycięcie /17/ i prostopadle do niego korzystnie kilka otworów /19/, oraz śruby wprowadzonej w gwintowany, osiowy otwór /14/ trzpienia /7/ i nakrętki /9/ nałożonej na część gwintowaną trzpienia /7/ mającej wewnętrzne walcowe wybranie o średnicy równej zewnętrznej średnicy tulei /8/, przy czym trzpień /7/ ma podłużne, osiowe, przelotowe wycięcie /13/ o szerokości równej średnicy znanych wszczepów przeprowadzanych przez otwory /19/ tulei /8/ oraz ma otwór /14/ i wyposażony jest na swym skrajnym końcu w płaski występ /15/ z otworem prostopadłym, a na powierzchni roboczej występu /15/ znajdują się promieniowo poprowadzone z osi otworu wzniesienia /16/ do mocowania końcówki podłużnej.

/1 zastrzeżenie/



A1(21) 279475 (22) 89 05 16 4(51) A61K

(71) Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Warszawa
(72) Dziągielewski Kazimierz, Białobrzewska Aniela, Szymański Jerzy, Szudzychowska Justyna, Cieszyński Edward

(54) Sposób otrzymywania biostymulatora z torfu

(57) Sposób otrzymywania biostymulatora z torfu drogą ekstrakcji torfu w środowisku wodnym, polega na tym, że ekstrakcję torfu prowadzi się w zakresie pH 0,0-7»0 i w temperaturze 0°C - 100 C, a następnie oddziela się wyekstrahowaną tkankę torfową i poddaje otrzymany ekstrakt torfu odwróconej osmozie i/lub ultrafiltracji przy użyciu membran odcinających związki chemiczne w zakresie 500 do 10000 daltontów, po czym oczyszcza się uzyskany półprodukt metodą wysokosprawnej chromatografii ciekłowej pod ciśnieniem 0,5-100 barów /0,5+10²Pa - 100.10²Pa/ z użyciem fazy ruchomej o wartości pH 1,0-12,0 zawierającej wodę, alkohol alifatyczny mieszający się z wodą i składnik buforujący. /6 zastrzeżeń/

Al(21) 279618 (22) 89 05 23 4(51) A61K

(75) Janecki Mariusz, Janecka Krystyna, Sosnowiec

(54) Żel do badań ultrasonograficznych

(57) Żel do badań ultrasonograficznych przeznaczony do pokrywania powierzchni ciała pacjenta w trakcie badania przy pomocy sond ultradźwiękowych, składa się z 0,1 do 0,2% wagowych mieszaniny środków konserwujących pochodnych izotiazolinowych w alkoholu benzylowym lub estrów kwasu polihydroksybenzooesowego, 0,4 do 0,7% wagowych kwasu poliakrylowego, 0,5 do 1% wagowych trójetanolaminy, 13 do 20% wagowych gliceryny oraz wodę destylowaną w uzupełnieniu do 100% wagowych. /71 zastrzeżenie/

Al(21) 279695 (22) 88 12 29 4(51) A51K

(75) Gołucka Agata, Warszawa

(54) Sposób otrzymywania preparatów do czyszczenia protez stomatologicznych o spowolnionym musowaniu, działających na drobnoustroje in vitro

(57) Sposób polega na zmieszaniu kwasu f umarowego z wodorowęglanem bądź węglanem sodowym, korzystnie w ilościach stechiometrycznych i ewentualnie ze środkami pomocniczymi. /2 zastrzeżenia/

Al(21) 282723 (22) 89 12 12 5(51) A61K 37/24

(31) 283685 (32) 88 12 13 (33) US
421681 89 10 18 US
(71) Monsanto Company, ST. LOUIS, US**(54) Środek zwiększający produkcję żywności do stosowania w rolnictwie i sposób zwiększania produkcji żywności**

(57) środek charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej około 10% bioaktywnej somatotropiny, skuteczną ilość stabilizującego polioliu i wystarczające ilości buforu do uzyskania pH w zakresie, w którym somatotropina zachowuje swoją bioaktywność w okresie czasu

wystarczającym do skutecznego użycia środka.

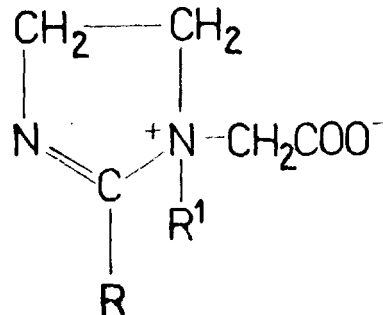
Sposób polega na tym, że wszczepia się zwierzęciu w pewnym okresie czasu środek somatotropinowy zawierający co najmniej około 10% bioaktywnej somatotropiny, skuteczną ilość stabilizującego polioliu i odpowiednie ilości buforu umożliwiające osiągnięcie pH w zakresie, w którym somatotropina zachowuje swoją bioaktywność w okresie podawania. /23 zastrzeżenia/

Al(21) 284144 (22) 90 03 02 5(51) A61K 31/66

(31) 8904844.1 (32) 89 03 03 (33) GB
(71) Albright and Wilson Limited, Warley, GB
(72) Bryan Edward, Veale Malcolm Alfred,
Talbot Robert Eric, Matthews Nigel Steven,
Cooper Kenneth Graham**(54) Synergiczny środek biobójczy**

(57) Środek charakteryzuje się tym, że zawiera synergicznie aktywne udziały /i/ co najmniej jednego biobójczego związku fosforoorganicznego o wzorze $R_nP/CH_2/OH/3/n^+$ X/ v-, w którym

R oznacza grupę hydroksymetylową, metylową, etylową lub allylową, X oznacza anion taki, że związek jest trudno rozpuszczalny w wodzie, n jest równe 1 lub 0, zaś v oznacza wartośćowości anionu X oraz /ii/ co najmniej jednego biobójczo aktywnego aldehydu lub jego polimeru. /77 zastrzeżeń/



Al(21) 284320 (22) 90 03 15 5(51) A61K 31/707

(31) 324.167 (32) 89 03 16 (33) US
(71) Bristol-Myers Squibb Company, Nowy Jork, US

(72) Bequette Robert J., Bonenberger Bruce A., Gallian Claude E., Reckelhoff John R.

(54) Sposób wytwarzania tabletki kolestyrminy

(57) Sposób wytwarzania bezpośrednio prasowanej bezrozpuszczalnikowo powlekaney tabletki kolestyrminy polega na tym, że obejmuje etapy: a/ przeprowadzania wilgotnych kuleczek kolestyrminy przez bijakowy młyn mikropyłowy w celu zmielenia kuleczek, b/ wysuszenia zmielonych kuleczek w temperaturze 48-58°C do poziomu wilgotności 8 - 14% wagowych, c/ nadania wysuszonemu materiałowi odpowiedniej wielkości w celu dostarczenia agregatów kolestyrminy, d/ pokrywania agregatów kolestyrminy zewnętrzną, bezrozpuszczalnikową powłoką zawierającą 60-95% wagowych kwasu stearynowego i 5-40% wagowych glikolu polietylenowego.

Tabletki wytworzone sposobem według wynalazku są dogodną formą leku obniżającego poziom cholesterolu. /5 zastrzeżeń/

A1(21) 283353 (22) 90 01 19 5(51) A61L 15/06

(31) P 39 01 551.3 (32) 89 01 20 (33) DE
(71) LTS LOHMANN Therapie-Systeme GmbH
u.Co.KG, NEUWIED, DE

(54) Sposób wytwarzania powierzchniowego układu terapeutycznego

(57) Sposób wytwarzania powierzchniowego układu terapeutycznego, złożonego z nieprzepuszczalnej warstwy zwrotnej, zawierającej substancję czynną matrycy i dającej się ponownie oddzielić warstwy ochronnej, polega na tym, że następujące składniki matrycy: przeciwnowotworową substancję czynną, samoklejący poliakrylan, absorber wody, i ewentualnie nieklejący hydrofilowy poliakrylan, plastyfikator i/albo przyspieszacz penetracji poddaje się wymieszaniu jednorodnie, ewentualnie przez rozpuszczenie w rozpuszczalniku. Jednorodną mieszaninę nanosi się na nieprzepuszczalną warstwę zwrotną, ewentualnie usuwa się rozpuszczalnik i następnie warstwę matrycy pokrywa się warstwą ochronną. / 6 zastrzeżeń/

A1(21) 285476 (22) 90 06 06 5(51) A62C 37/28
F16K 31/72

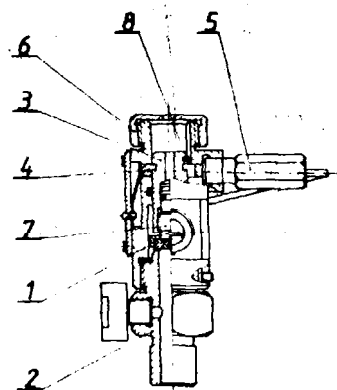
(71) Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony
Przeciwpożarowej, Józefów
(72) Fiejko Krzysztof, Miegoń Leszek,
Stachowski Bogdan

(54) Zawór pirotechniczny, zwłaszcza dla pożarniczych urządzeń gaśniczych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znacznego zmniejszenia wymiarów zaworu oraz skrócenia czasu ponownego jego uzbrojenia.

Jako element zamykający zastosowano trzpień /3/ zamocowany przesuwnie w osi korpusu /1/ króćca wlotowego /2/ oraz jako element blokujący zastosowano zatrzask A7, w postaci strzemiączka, umieszczony wraz z wymiennym wyzwalem - czem pirotechnicznym /5/ w płaszczyźnie prostopadłej do osi korpusu /1/, a otwór korpusu /1/ zamknięto osłoną zabezpieczającą /6/.

Zawór umożliwia budowę małych, modułowych urządzeń gaśniczych. Może być również wykorzystany jako powszechnie stosowany zawór szybko-otwieralny. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 277860 (22) 89 02 22 4(51) B01D
C08F

(75) Banaszak Bogdan, Banaszak Jadwiga,
Włocławek

(54) Sposób usuwania śladowych ilości żelaza z monomeru chlorku winylu

(57) Sposób polega na tym, że do wody zdemineralizowanej lub danego wodnego roztworu związków strącających lub kompleksujących związki żelaza z grupy związków azoto-, tleno- lub siarko-donorowych, wprowadza się ciekły monomer chlorku winylu zawierający rozpuszczone związki żelaza, po czym całość poddaje się cyrkulacji, a następnie pozostawia monomer chlorku winylu do odstania na okres kilku minut. Po wydzieleniu się warstwy wodnej i samoczynnemu spłynięciu jej do separatora oczyszczony ze związków żelaza monomer chlorku winylu ładuje się do polimeryzatora, a fazę wodną z separatora okresowo usuwa się ze

środowiska przesyłając ją na instalację obróbki ścieków. /5 zastrzeżeń/

A1(21) 279445 (22) 89 05 12 4(51) B01D

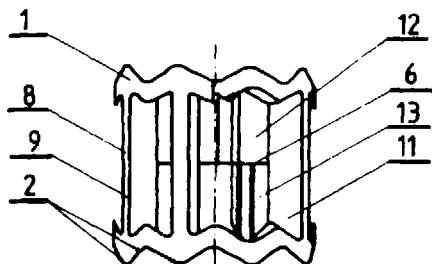
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Czerniawicz Maciej, Suder Stanisław

(54) Element wypełnienia do aparatów kolumnowych

(57) Element wypełnienia o kształcie pierścieniowym charakteryzuje się tym, że pionowe prowadnice /11/ są utworzone poprzez nacięcie z trzech stron pobocznic pierścienia i zagięci materiału wzdłuż czwartej, pionowej krawędzi /9/. Są one usytuowane promieniowo tylko na połowie swej szerokości, a następnie są rozcięte poprzecznie w środku i odgięte o dobrany kąt, korzystnie o 30 stopni.

Górne rozcięte części /12/ pionowych pro-

wadnic /11/ są skierowane w Jedną stronę, a dolne części /13/ są odgięte w drugą stronę, o ten sam kąt. /4 zastrzeżenia/



Al(21) 279457 (22) 89 05 12 4(51) B01D

(71) Biuro Studiów i Projektów Energetycznych "Energoprojekt", Gliwice
(72) Bukowski Roman, Pieszka Eugeniusz

(54) Sposób wykorzystania popiołów z węgla brunatnego

(57) Sposób polega na odsiarczaniu spalin kotła pyłowego lub rusztowego przy użyciu popiołu z węgla brunatnego zawierającego wapń i/lub magnez i/lub glin. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 281058 (22) 89 08 16 4(51) B01D 53/14

(75) Krzyżyński Marian, Bystrzyca Kłodzka

(54) Sposób oczyszczania gazów spalinowych z dwutlenku siarki oraz popiołów lotnych

(57) Sposób polega na tym, że spaliny przepuszczają się przez wielofunkcyjną, zblokowaną instalację, a ciepło spalin wykorzystuje się do podgrzewania wody i gazów oczyszczonych. Oczyszczane gazy przepuszczają się przez wymiennik ciepła przepadłe do lustra cieczy, a przez skrubler pionowy z prędkością 5-20 m/s w czasie kontaktu 0,1-0,5 sekundy. Przez skrubler poziomy przepuszczają się je równoległe do lustra cieczy z prędkością 2-10 m/s w czasie kontaktu nie przekraczającym 5 sekund. Przez odkraplacz natomiast przepuszczają się je równoległe do lustra cieczy s prędkością 0,5 0,5-2 m/s w czasie kontaktu nie przekraczającym 2 sekund. /5 zastrzeżeń/

Al(21) 279569 (22) 89 05 19 4(51) B01F A61K

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia, Kędzierzyn-Koźle
(72) Tkacz Bogusław, Budner Zbigniew, Klimiec Jacek, Morawiec Bernard, Chowaniec Jerzy, Gołębowski Ryszard, Garbaciak Jerzy, Kołodenny Ryszard

(54) Sposób wytwarzania emulgatora do emulsji kosmetycznych typu olej-woda

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę reakcyjną składającą się z 42-50% wagowych kwasów

tłuszczowych, 40-50% wagowych alkoholi, 0,5-10% wagowych wody i 0,4-1,0% wagowego kwasu p-toluenosulfonowego miesza się, w strumieniu azotu i prowadzi w tych warunkach reakcję estryfikacji w temperaturze 125-135 C. Z mieszaniny poreakcyjnej wydziela się nadmiar użytego w estryfikacji alkoholu, miesza go ze świeżą porcją alkoholu i ponownie używa w następnej reakcji. Mieszaninę nieprzereagowanych kwasów tłuszczowych oraz estrów tych kwasów przemycza się wodą destylowaną w ilości 30-40% wagowych masy produktu estryfikacji, w temperaturze 65-75 C, po czym fazę wodną oddziela się, a pozostałą fazę organiczną zobojętnia dodatkiem NaOH do wartości pH nie mniejszej niż 7,5 i poddaje odbarwianiu wodą utlenioną, o stężeniu 30% wagowych w ilości 1-5% wagowych w stosunku do masy produktu, prowadząc tę operację w temperaturze 70-85°C, następnie wygrzewa się otrzymany emulgator przez co najmniej 1 godzinę w tej temperaturze.

/1 zastrzeżenie/

Al(21) 279528 (22) 89 05 17 4(51) B03B

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Południe" Kopalnia Węgla Kamiennego "Moszczenica", Jastrzębie Zdrój
(72) Korzuch Edmund, Jachna Wacław, Jędo Antoni, Nawrat Czesław, Drogoń Witold, Solik Wacław, Tyc Zbigniew, Zieleźny Antoni

(54) Sposób wzbogacania mieszaniny minerałów w płucce osadzarkowej

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że wstępnie odmuloną klasę ziarnową drobniejszą, przed wzbogacaniem w osadzarce, poddaje się wstępnemu dwuprojektowemu wzbogacaniu według gęstości, a następnie frakcję cięższą, stanowiącą gotowy produkt, kieruje się do odwadniania, a frakcję lżejszą poddaje się wtórnemu odmulaniu, zagęszczaniu i odwadnianiu. /4 zastrzeżenia/

A2(21) 283950 (22) 90 02 23 5(51) B05B 7/16

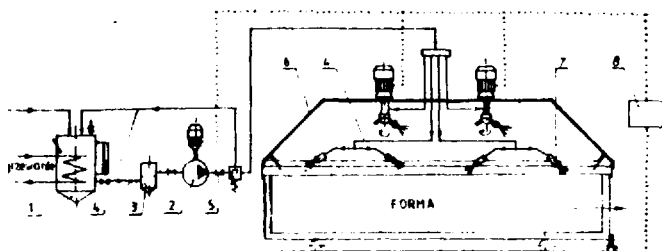
(71) BIPRODEX Biuro Projektów Przemysłu Betonów, Warszawa
(72) Garczyński Władysław, Dyduch Jerzy, Latuszek Tadeusz, Płodowski Andrzej, Sadowski Antoni

(54) Sposób i urządzenie do pokrywania form środkiem antyadhezyjnym

(57) Sposób pokrywania form środkiem antyadhezyjnym przy zastosowaniu dysz rozpylających polega na doprowadzeniu do dysz obrotowych środka antyadhezyjnego podgrzanego wstępnie w grzejniku przepływowym. Formę pokrywa się rozpylonymi cząsteczkami preparatu w stanie w pełni zmontowanym dzięki czemu operacja obejmuje równocześnie boki i dno formy. Środek antyadhezyjny rozpylany jest przez dysze stałe i dysze obrotowe. Urządzenie do pokrywania form składa się z instalacji hydraulicznej wyposażonej w grzejnik elektryczny przepływowy /1/ oraz filtr 72/ służący do oddzielania zanieczyszczeń preparatu.

Zawory elektromagnetyczne i pompa /2/, która tłoczy preparat pod wysokim ciśnieniem do dysz, są sterowane zdalnie aparaturą automatyki hydraulicznej z pulpitu sterowniczego /8/.

/2 zastrzeżenia/

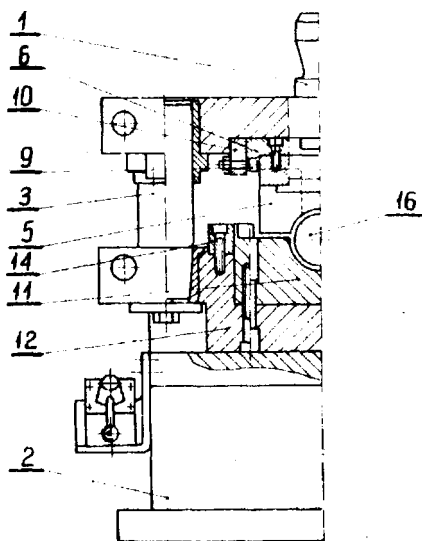


Al(21) 279448 (22) 89 05 12 4(51) B21D

- (71) Fabryka Maszyn Budowlanych "Bumar-Fadroma", Wrocław
- (72) Dudek Stanisław, Plak Kazimierz, Zych Julian

(54) Tłocznik do przedmiotów cylindrycznych, zwłaszcza tulei stalowych

(57) Tłocznik składa się z zespołu górnego /1/ mającego stempel do zaginania i stempel do zwiżania /5/, oraz zespołu dolnego /2/ złożonego z matrycy /11/ i przesuwnej trzpieni formującego /16/. Oba zespoły górny /1/ i dolny /2/ są połączone ze sobą za pomocą słupków prowadzących /3/. Trzpień formujący /16/ jest podnoszony i opuszczany za pomocą cylindra pneumatycznego sterowanego zaworem rozdzielającym. Całość jest zamontowana na prasie. /3 zastrzeżenia/



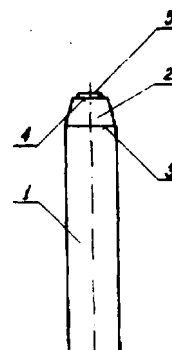
Al(21) 279582 (22) 89 05 22 4(51) B21D B21K

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wytwarzania Wyrobów Metalowych "FOLMETAL", Kraków
- (72) Szczygieł Wiesław

(54) Kształtowanie końcówek prętów, zwłaszcza przy wykonywaniu znaczników literowo-cyfrowych

(57) Pręt /1/ ze stożkową końcówką o kącie wierzchołkowym od 30 do 120 jest odkształcany w

gnieździe przyrządu na prasie tak, że na powierzchni czoła A/, której pole wynosi od 0,2 do 0,7 pola przekroju pręta /1/, zostaje uksztaltowany znak /5/. /2 zastrzeżenia/



Al(21) 279605 (22) 89 05 24 4(51) B21D B21H

- (71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego "URSUS", Warszawa
- (72) Zalewski Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania cienkościennych tulei cylindrycznych, zwłaszcza do silników spaliniowych

(57) Sposób polega na tym, że przygotowany półfabrykat tulei z obrobioną średnicą zewnętrzną na gotowo wciska się do kadłuba silnika stanowiącego przyrząd obróbczy, następnie wytacza się średnicę wewnętrzną oraz przeprowadza się obróbkę honowania, po czym wyciska się gotową tuleję. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 280700 (22) 89 07 21 4(51) B21D 39/06

- (71) Zakłady Remontowe Energetyki, Warszawa
- (72) Klubowicz Jerzy, Bak Stanisław, Krzewski Zbigniew, Pazurek Kazimierz

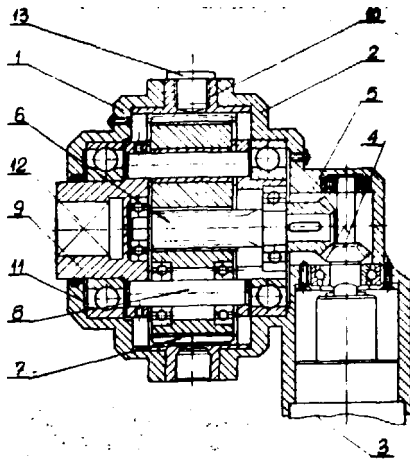
(54) Sposób rozwałcowywania rur metalowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozwałcowywania rur o średnicy 50÷130 mm w ścianach altowych wymienników ciepła sposobem bezpiecznym dla osób obsługujących.

Urządzenie zaopatrzone jest w przekładnię kątową, składającą się ze stożkowych kół zębanych /4/ i /5/ napędzającą wałek zębaty /6/, który z kolei napędza trzy koła zębate satelitarne /7/ ułożone skowane na trzech równomiernie rozłożonych na obwodzie sworzniach /8/, przy czym koła satelitarne sprężają wałek /6/ z nieruchomym wałkiem /10/.

Urządzenie ma obracające się Jarzmo /9/ zaopatrzone w gniazdo /12/, służące do zamocowania końcówek narzędzi, na przykład rozwałcarki, gwintownika lub klucza nasadowego. Urządzenie ma również wejście do zamocowania napędu /3/ przykład wiertarki elektrycznej.

Przedmiotem wynalazku jest też sposób rozwałcowywania rur za pomocą urządzenia. /8 zastrzeżeń/

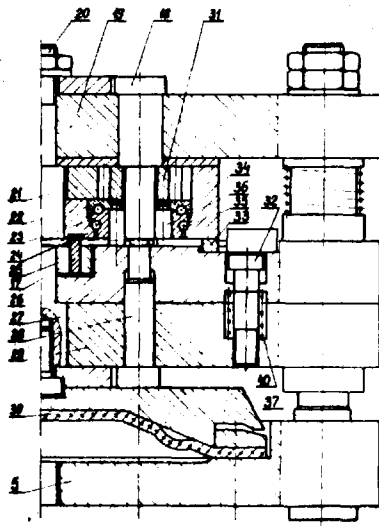


Al(21) 279443 (22) 89 05 12 4(51) B21F
B21L

- (71) Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych
"PZL-Dębica", Dębica
(72) Wiśniowski Stanisław, Wereszczyński
Lesław

(54) Urządzenie do kształtowania ogniwa taśmy
przełożnika i montażu ogniwa w segmenty
taśmy przełożnika

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że trzpienie otaczające gięty drut wokół formierzy /28/ stanowią wystające końce jednego z wałeczków /36/ łożysk wałeczkowych, których pierścien zewnętrzny /23/ Jest dodatkowo oporowany w obudowie /24/ w osi pionowej od góry łożyskiem oporowym mającym pierścien z bieżnią /22/ i kulki /34/, zaś w osi poprzecznej pierścien łożyska wałeczkowego /23/ ma na średnicy zewnętrznej bieżnie i kulki /35/. Koszyczki łożysk wałeczkowych w górnej części zakończone są kołami zębatymi /31/, pomiędzy którymi znajduje się listwa napędzająca /21/ w postaci dwustronnej zębat-



ki. W płaszczyźnie poziomej na wysokości giętego ogniwa znajduje się przełożnik ruchomy /25/ połączony z matrycą urządzenia kalibrującego. Za matrycą w kierunku przesuwu ogniwa po kalibrowaniu znajduje się przyrząd montażowy segmentów taśmy przełożnika. /3 zastrzeżenia/

Al(21) 279500 (22) 89 05 16 4(51) B22C

- (71) Zakłady Chemiczne "Organika-Sarzyn",
Nowa Sarzyna
(72) Bosak Kazimierz, Hawro Marian, Tytuła
Władysław

(54) Masa formierska

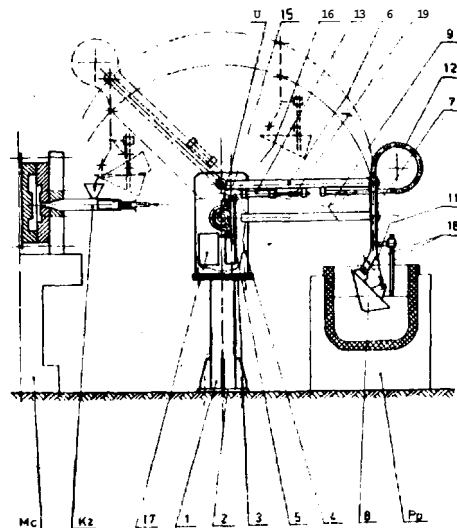
(57) Masa formierska składająca się z piasku kwarcowego, spoiwa hydrofilowego, wody i pyłu węglowego charakteryzuje się tym, że zawiera dodatek odpadu po produkcji kwasu askorbinowego, o zawartości około 50% wagowych tlenku manganu, w ilości 5+8% wagowych w stosunku do ilości piasku kwarcowego. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 279577 (22) 89 05 19 4(51) B22D

- (71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Bieda Roman, Białobrzęski Andrzej,
Smeder Adam, Kamiński Witold

(54) Dozownik czerpakowy

(57) Dozownik ma kolumnę /1/ zakończoną cokołem /3/, w którym osadzone są za pomocą hydraulicznego mechanizmu obrotu ramiona /5/ prostowodu /6/ połączone z ruchomą czołownicą /7/ zakończoną obrotowym czerpakiem /8/. Siłownik hydrauliczny /13/ sterujący kątem przechyłu czerpaka Jest usytuowany na ruchomym ramieniu prostowodu /6/ w strefie przy osi obrotu ramienia i Jest połączony z czerpakiem /8/ poprzez ciągnio /11/. Skok siłownika /13/ ogranicza śruba zderzakowa /19/. /2 zastrzeżenia/



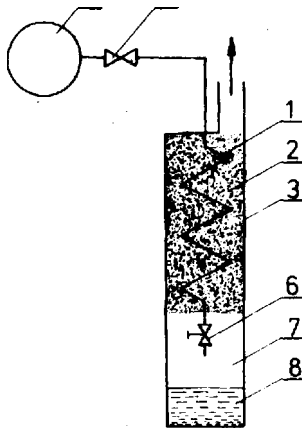
A 1(21) 279501 (22) 89 05 16 4(51) B22F

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Bodio Eugeniusz, Chorowski Maciej,
 Węgliński Bogumił, Wilczek Marta

(54) Sposób wytwarzania wymiennika ciepła i wymiennik ciepła wytworzony tym sposobem

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że odpowiednio uprofilowaną rurkę kapilarną umieszcza się w komorze kształtowej formy, a wolną przestrzeń komory wypełnia się proszkiem metalowym o wielkości ziarna nie mniejszej niż 0,004 m, o dowolnym udziale poszczególnych frakcji, po czym kształtowaną komorę formy podgrzewa się w temperaturze od 700 C do 1000 C w czasie od kilku minut do kilku godzin i wyjmuje się gotowy wymiennik z formy.

Wymiennik jest zbudowany z kapilarnej kształtowej rurki /1/ zapieczonej w korpusie /2/ ze sproszkowanego metalu o ziarnistości przed spieczeniem nie mniejszej niż 0,004 m, usytuowanych w osłonie zewnętrznej /3/, przy czym rurka /1/ na wylocie współpracuje z zaworem dławiacym /6/ usytuowanym w komorze skraplania /7/.

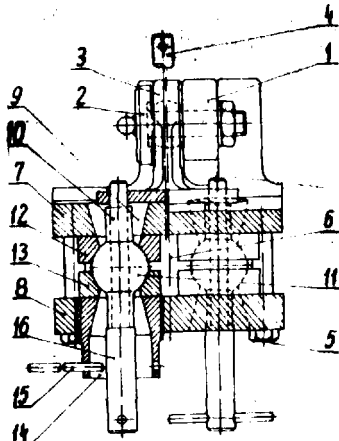


A 1(21) 279483 (22) 89 05 15 4(51) B23B

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu
 Komunikacyjnego, Mielec
 (72) Kobiernik Stanisław

(54) Przyrząd do odwzorowania i wiercenia otworów w okuciu, zwłaszcza statku powietrznego

(57) Przyrząd rozwiązuje zagadnienie odwzorowania i wiercenia niepowtarzalnych i luźnozorientowanych otworów w okuciu, zwłaszcza statku powietrznego



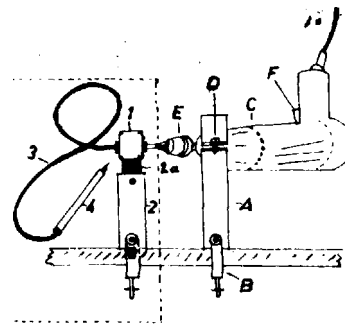
powierzchni otworów w okuciu wymienianym w zespole montażowym w warunkach polowych. Przyrząd ma człon bazujący /1/ i nastawny człon wiertniczy /6/ z tulejkami wiertniczymi /10/ o pięciu stopniach swobody. /1 zastrzeżenie/

A 1(21) 282295 (22) 89 11 14 5(51) B23B 45/14

(75) Enriquez Fabian Eduardo Fiallo, Warszawa;
 Kulig Bożena, Libiąż

(5) Przystawka do wiertarki

(57) Przystawka ma skrzynkę osiową /1/ umieszczoną na statywie /2/ teleskopowym, w której naprzeciwległych ścianach osadzone są odpowiednio: w jednej ze ścian oś napędowa, a w drugiej, połączona z osią napędową wewnątrz skrzynki /3/, linka w obudowie /3/, zakończona mikrowiertarką /4/ z wymiennym wiertłem, przy czym obudowa /3/ linki z jednej strony jest połączona ze ścianką skrzynki osiowej /1/ a z drugiej z korpusem mikrowiertarki /4/.

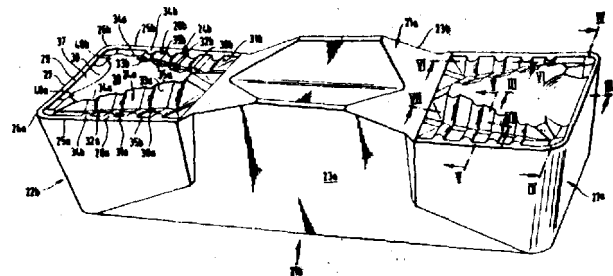


A 1(21) 283720 (22) 90 02 09 5(51) B23B 27/14

(31) 8903075.3 (32) 89 02 10 (33) GB
 (71) ISCAR LTD, TEFEN, IL
 (72) Barten Alex

(54) Ukształtowanie wkładki skrawającej z twardego materiału zwłaszcza z węglików spiekanych

(57) Wkładka, mająca czołową krawędź skrawającą oraz boczne krawędzie skrawające, usytuowane w jednej płaszczyźnie i wyznaczające obszar, w którym są rozmieszczone środki do formowania wióra obejmujące czołową, odchylającą wióry powierzchnię oraz boczne rowki formujące wiór, przy czym każdy rowek ma powierzchnię obniżającą się, podstawę i powierzchnię wznoszącą się, charakteryzuje się tym, że powierzchnie obniżające



się /31a, 31b/ oraz powierzchnie wznoszące się /33a, 33b/ mają wzdłuż długości kolejno ukształtowane grzbiety /34a, 34b/ i wnęki /35a, 35b/.

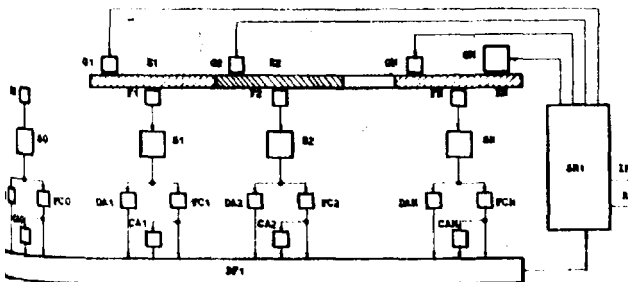
Al(21) 279561 (22) 89 05 18 4(51) B23K

(71) Instytut Techniki Ciepłej, Łódź
(72) Skonieczka Roman

(54) Sposób kontroli zautomatyzowanego procesu łączenia obróbki elementów oraz układ do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że fale dźwiękowe powstające w elementach łączonych, obrabianych i narzędziach technologicznych oraz sygnały dźwiękowe powstające w otoczeniu procesu łączenia, obróbki elementów mierzy się i analizuje, i przekazuje do układu przetwarzającego. Je w sygnały kontroli, które wprowadza się do systemu sterowania stanowiskiem zautomatyzowanego procesu łączenia, obróbki elementów.

W układzie do elementów łączonych, obrabianych /E1, E2, ..., EN/ dotykają generatory fil dźwiękowych /G1, G2, ..., GN/, urządzenie mechaniczne /GM/ oraz odbiorniki fal dźwiękowych /F1, F2, ..., FN/, których wyjścia są dołączone do elementów standaryzujących /S1, S2, ..., SN/. Wyjścia elementów standaryzujących dołączone są do wejść detektorów amplitudy /DA1, DA2, ..., DAN/ oraz do filtrów częstotliwości /FC1, FC2, ..., FCN/ połączonych bezpośrednio i poprzez detektory amplitudy /CA1, CA2, ..., CAN/ z blokiem formowania sygnału kontroli /BF1/. Blok formowania sygnałów kontroli /BF1/ połączony jest z systemem sterowania zautomatyzowanym stanowiskiem łączenia, obróbki elementów /SR1/, a jeden z odbiorników fal dźwiękowych /FO/ umieszczony jest w pewnym oddaleniu od elementów łączonych, obrabianych /E1, E2, ..., EN/ i narzędzia technologicznego dokonującego łączenia, obróbki elementów. /14 zastrzeżeń/



41(21) 279606 (22) 89 05 24 4(51) B23K

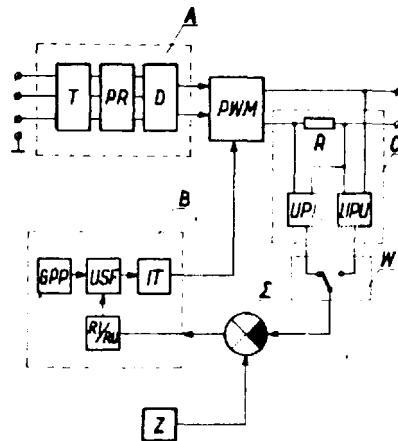
(71) Rzemieślnicze Przedsiębiorstwo Produkcji i Handlu Zagranicznego "Elektroplast", Warszawa
(72) Głogowski Jerzy

(54) Źródło zasilające urządzenia spawalnicze-

(57) Źródło zasilające urządzenia spawalnicze wyposażone jest w układ zasilania /A/ i układ regulatora napięcia wyjściowego /B/ poła-

czonych z wejściami przekształtnika tranzystorowego /PWM/, na wyjściu którego dołączony jest układ pomiaru /c/ wartości chwilowej napięcia lub prądu wyjściowego. Układ ten składa się z zespołu do pomiaru napięcia /UPU/ i zespołu do pomiaru prądu /UPI/ z rezystorem /R/. Wyjścia tych obu zespołów połączone są za pośrednictwem przełącznika /w/ z jednym wejściem wężla sumującego /Σ/, do którego drugiego wejścia dołączony jest układ impulsowego zadawania /z/ przebiegu wyjściowego napięcia lub prądu. Natomiast wyjście wężla sumującego /Σ/ połączone jest z wejściem układu regulatora napięcia wyjściowego /B/.

Układ regulatora napięcia wyjściowego /B/ na wyjściu zawiera regulator sygnału uchybu napięcia lub prądu /RI/RU/, wyjście którego połączone jest z jednym wejściem układu sterowania fazowego /USF/, do którego drugiego wejścia dołączony jest generator przebiegu piłokształtnego /GPP/. Wyjście układu sterowania fazowego /USF/ połączone jest z wejściem układu izolatora transoptorowego /II/, którego wyjście stanowi jednocześnie wyjście układu regulatora napięcia wyjściowego /B/ i połączone jest z drugim wejściem przekształtnika tranzystorowego /PWM/. /1 zastrzeżenie/



Al(21) 279545 (22) 89 05 19 4(51) B23P B24B

(71) Raciborska Fabryka Kotłów "Rafako", Racibórz
(72) Tarasek Władysław

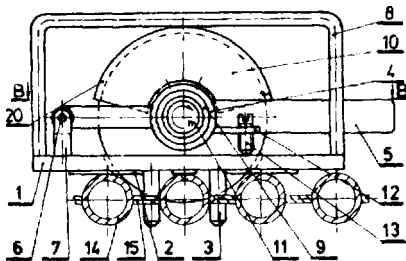
(54) Sposób naprawy rur w ścianach szczelnych kotłów energetycznych i przyrząd do przecinania rur ścian szczelnych kotłów energetycznych

(57) Sposób polega na tym, że w płaszczyźnie zgrzeiny lub spoiny rury, a także na początku i końcu odcinka rury, który ma być wymieniony wykonuje się otwór o średnicy do 4 mm, prostopadle do płaszczyzny ściany szczelnej, w wykonanym otworze mocuje się przyrząd wiertarski i wykonuje otwory w płetwach po obu stronach rury, stycznie do niej i w płaszczyźnie otworu wykonanego w rurze, po czym po usunięciu przyrządu wiertarskiego, w otwory wykonane w płetwach wprowadza się kołki ustalające przyrządu do przecinania rury i dokonuje się częściowego przecięcia rury w płaszczyźnie zgrzeiny lub spoiny, a także na początku i na końcu odcinka rury, który ma być wymieniony, następnie bazu-

jąc na wykonanych otworach w pletwach montuje się przyrząd z drugiej strony ściany szczelnej i dokonuje się przelotowego przecięcia rury, a w przypadku niepełnego przecięcia, dokonuje się uzupełniającego przecięcia rury przy pomocy piły bagietowej.

W przypadku naprawy zgrzecziny lub spoiny w płaszczyznach otworów w pletwach wykonuje się wycięcia styczne i symetryczne do płaszczyzny przecięcia rury, po czym ukosuje się powierzchnie czołowe przeciętej rury i w znany sposób łączy i wypełnia spoiną. W przypadku wymiany odcinka rury dokonuje się Jego wycięcia wzdłuż pletw i wstawia się nowy odcinek w znany sposób.

Przyrząd charakteryzuje się tym, że na płycie /1/ zaopatrzonej w trzy występy /2/, stanowiące punkty podparcia na mocowanej płaszczyźnie, i wyposażonej w dwa kołki /3/ ustalające, zamocowana jest przy pomocy obejmmy /4/, wmontowanej w dźwignię Jednoramienna /5/, połączonej wahliwie za pomocą sworznia /6/ i występu /7/ z płytą /1/, głowica /9/ wyposażona w napęd /11/ oraz w tarczę /10/ ścierną, zamocowaną w płaszczyźnie kołków ustalających /3/. Do obejmmy /4/ i wolnego ramienia dźwigni przymocowana jest płytka /12/, zaopatrzona w śrubę /13/, ograniczającą ruch obrotowy dźwigni /5/ i osłona tarczy /20/.



A1(21) 283002 (22) 89 12 27 5(51) B23P 6/02

(71) Fabryka Wyrobów Tłoczonych,
Owińska - Bolechowo

(72) Jankowski Piotr, Nowak Andrzej

(54) Sposób wykonywania zespołu dwóch suwliwych względem siebie tulei, zwłaszcza cylindra z tłokiem

(57) Sposób polega na tym, że zespół dwóch tulei z dnem pasuje się ze sobą skurczowo na całej ich długości, a następnie wspólnie nagrzewa i gwałtownie schładza. Temperatura ogrzewania dla uzyskania pasowania skurczowego jest niższa od temperatury odpowiadającej wysokiemu odpuszczaniu tulei zewnętrznej. Temperatura ponownego nagrzewania bezpośrednio przed gwałtownym schładzaniem jest co najmniej równa temperaturze odpowiadającej wysokiemu odpuszczaniu zastosowanych materiałów obu tulei.

A1(21) 284227 (22) 90 03 07 5(51) B23P 15/20

(71) Fabryka Wyrobów Tłoczonych,
Owińska-Bolechowo

(72) Jankowski Piotr, Lenartowski Jerzy,
Gościński Jerzy, Morawski Mieczysław,
Szałata Dariusz

(54) Sposób wykonania długich części cylindrycznych bez dna z ewidentnym kołnierzem, zwłaszcza pochwy zderzaka kolejowego

(57) Sposób polega na tym, że część podstawowa z kołnierzem wywija się plastycznie z otworu wewnętrznego płaskiego pierścienia, którego krawędzie mają kształt stożkowo-paraboloidalny, następnie przeciąga się na zimno ze zgniotem najkorzystniej $0,64 \cdot 0,02$. Część podstawowa kołnierzem po ukształtowaniu łączy się z odcinkiem rury za pomocą spawania. /1 zastrzeżenie/

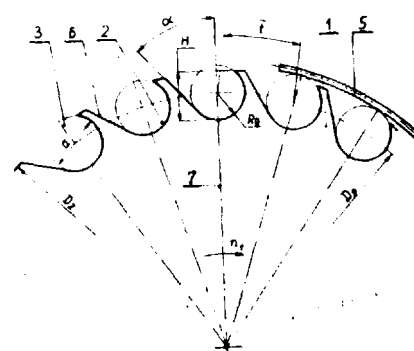
A2(21) 285386 (22) 90 05 24 5(51) B23Q 7/02

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin

(72) Ściegienka Ryszard, Kacalak Wojciech,
Pluta Zdzisław

(54) Tarcza podająca z gniazdami ustalającymi do elementów obrabianych

(57) Gniazda ustalające tarczy podającej mają postać otwartych wgłębień na obwodzie, zaokrąglonych na dnie promieniem R , przy czym kształt wgłębień na bocznej powierzchni tarczy /1/ wyznaczony jest częścią okręgu /2/ o promieniu R i prostą /6/, stycznie do niego i pochyloną pod kątem α w stosunku do promienia /7/tarczy. /11 zastrzeżenie/



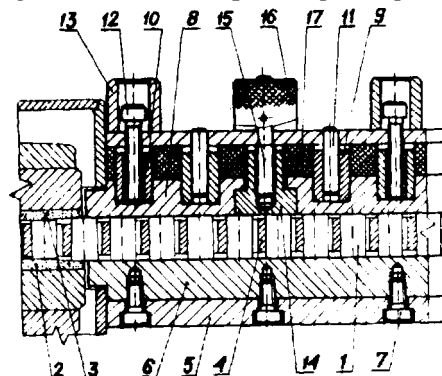
A2(21) 285390 (22) 90 05 28 5(51) B23Q 1/02

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin

(72) Pluta Zdzisław

(54) Prowadnica regulowana prostoliniowa

(57) Prowadnik regulowany /8/ ma po stronie biernej, na końcach sztywno i prostopadle osadzone



dzony co najmniej dwie tulejki prowadzące /9/, wglębione na części swojej długości. Przy pomocy tych tulejek prowadnik regulowany /8/ osadzony jest suwliwie na kołkach /11/, umocowanych sztywno i prostopadle w obudowie /5/.

W środkowej części prowadnika osadzona jest nieruchomo nakrętka /14/, w którą wkręcony jest koniec śruby regulacyjnej /15/, umieszczonej obrotowo i unieruchomionej osiowo w obudowie /5/. Łeb /16/ tej śruby wystaje po zewnętrznej stronie obudowy. Pomiedzy obudową a prowadnikiem znajduje się ścisnany element elastyczny /17/. /4 zastrzeżenia/

A2(21) 285396 (22) 90 05 30 5(51) B24B 7/17

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
- (72) Ściegienka Ryszard, Kacalak Wojciech, Pluta Zdzisław, Derkacz Andrzej, Ziółkowski Stanisław, Kundzicz Witold, Piotrowski Ryszard

(54) Sposób i urządzenie do dwustronnego szlifowania płaskich powierzchni czółowych, zwłaszcza małych walcowych przedmiotów ceramicznych

(57) Na czole obu ściernic, oprócz nakroju wprowadzającego, kształtuje się stożkową powierzch-

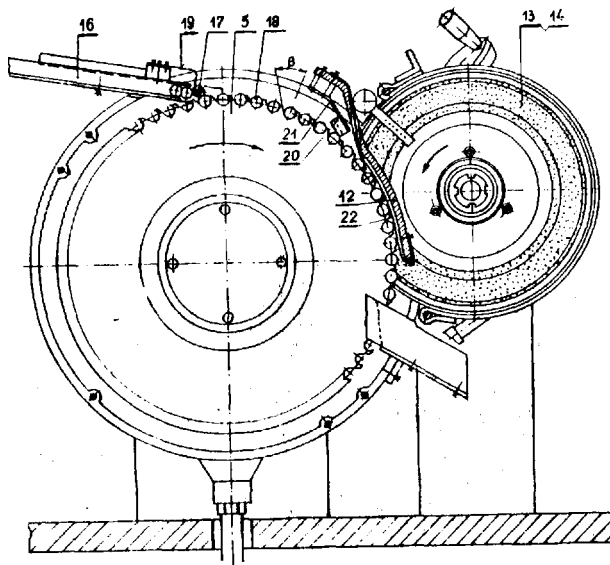


Fig.1

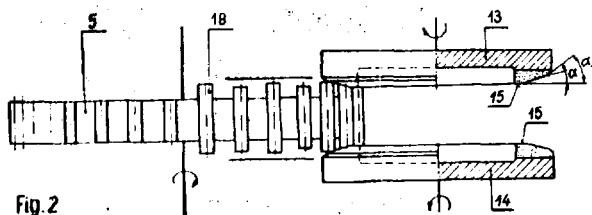


Fig.2

nią roboczą pod kątem, którego wartość dobierana jest w zależności od wielkości nadatku obróbkowego, pozostawiając w środkowej części obu ściernic płaską powierzchnię wygładzającą. Przedmioty wprowadza się po torze kołowym, o średnicy mniejszej od wewnętrznej średnicy pierścienia roboczego ściernic. Przed wejściem w strefę obróbki przedmioty ustawia się symetrycznie względem powierzchni czołowych obu ściernic oraz dociska w gniazdach elementu podającego.

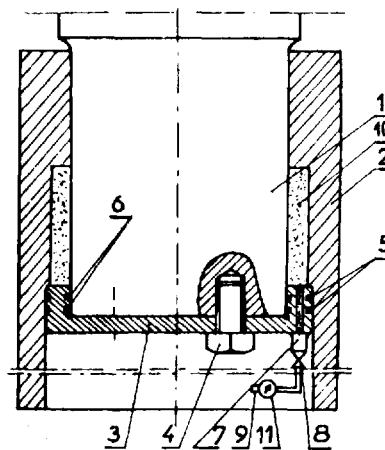
Urządzenie charakteryzuje się tym, że obydwie ściernice /13, 14/ mają dodatkowy nakrój pod kątem /α/, natomiast gniazda tarczy podającej /5/ mają postać otwartych zaokrąglonych wgłębień. Stycznie do tarczy podającej /5/ usytuowana jest rynna /16/ podajnika, za którą z kolei usytuowany jest element wprowadzający przedmioty, a dalej znajduje się symetryzator /20/. Cała strefa robocza nad tarczą podającą /5/ zamknięta jest osłoną /12/, do której od strony wewnętrznej zamocowana jest napięta struna /22/, dociskająca szlifowane przedmioty /18/. /4 zastrzeżenia/

A1(21) 279638 (22) 89 05 24 4(51) B25B

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice
- (72) Flak Zenon, Gorzkowski Adam

(54) Urządzenie do rozłączania elementów cylindrycznych

(57) Pokrywa /3/ urządzenia ma otwory do mocowania jej za pomocą śrub /4/ do wału /1/. Brzegi pokrywy /3/ z uszczelnieniami zewnętrznymi /5/ i wewnętrznymi /6/ zamykają powierzchnię /10/ między wałem /1/, a tuleją /2/. W pokrywie znajduje się otwór z zaworem /8/, i podłączony do niego manometr /11/ oraz przewodem /9/ doprowadzającym substancję penetrującą. /1 zastrzeżenie/



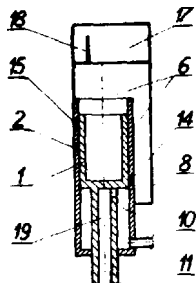
A2(21) 283982 (22) 90 02 23 5(51) B25D 17/24

- (71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków; Instytut Odlewnictwa Kraków
- (72) Basista Zygmunt

(54) Aktywny wibroizolator pneumatyczny

(57) Wynalazek rozwiązuje problem redukcji drgań przekazywanych z korpusu narzędzia na rękojeść.

Układ, zawierający tłok z Jednostronnym tłoczykiem /1/ oraz cylinder /2/, ma komorę zasilającą /10/ utworzoną po Stronie tłoczyńska i posiadająca stałe połączenie z siecią sprężonego powietrza, oraz komorę roboczą /6/ utworzoną nad tłokiem /1/. Komora robocza /6/ ma sterowane połączenie z komorą zasilającą /10/ poprzez otwór przelotowy /14/ wykonany w bocznej ścianie cylindra /2/ i współpracujący z dolną krawędzią tłoka /1/, oraz sterowane połączenie z atmosferą poprzez otwór wylotowy /15/ wykonany w bocznej ścianie cylindra /2/ i współpracujący z górną krawędzią tłoka /1/.



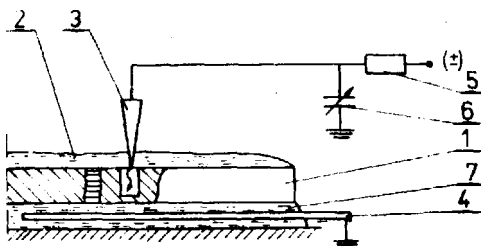
A1(21) 279416 (22) 89 05 12 4(51) B26F

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Łatuszek Antoni, Strugalski Zbigniew,
Zawistowski Zygmunt

(54) Sposób wytwarzania sit o otworach submikronowych

(57) Sposób polega na tym, że folię /1/ pokrytą dielektryczną cieczą /2/ umieszcza się pomiędzy dwiema elektrodami prądu stałego o regulowanym napięciu. Ostrze jednej elektrody /3/, zanurzone w dielektrycznej cieczy /2/, styka się punktowo z folią /1/ po czym zwiększa się gradient napięcia do wystąpienia przebicia elektrycznego folii /1/.

/4 zastrzeżenia/



A2(21) 283618 (22) 90 02 01 5(51) B28B 5/04

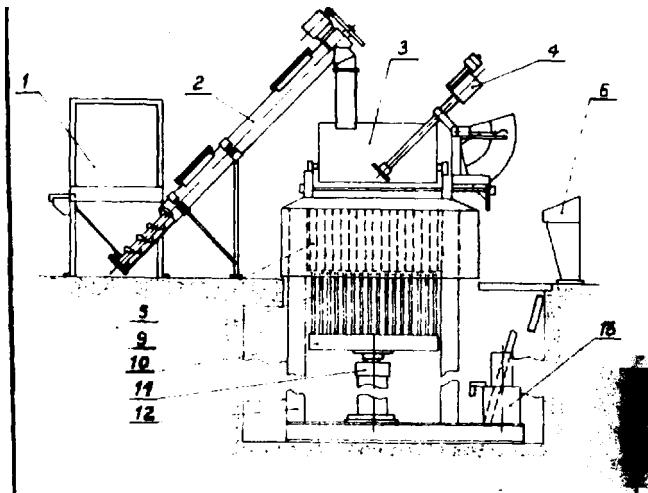
(71) AGRIPOL Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Sp. z o.o., Poznań
(72) Jankowiak Stanisław, Gajda Zbyszek,
Laskowski Zenon, Piechota Krystyna

(54) Linia do produkcji elementów o osnowie gipsowej, zwłaszcza dla budownictwa

(57) Linia wyposażona w wieloklatkową formę odlewniczą, charakteryzuje się tym, że ma zasobnik dozujący /1/ połączony z koszem zasypowym

przenośnika /2/, a pojemnik obustronnie przechylany /3/ wyposażony w mieszadło /4/. Jest przechylany na dwie wieloklatkowe formy /5/ odlewnicze osadzone w ramie /12/. Rama /12/ składa się z części górnej oraz części dolnej, przy czym w części górnej ramy /12/ znajduje się wieloklatkowa forma /5/, a w części dolnej ramy /12/ umocowany jest siłownik hydrauliczny /11/ wyposażony w belkę wypychającą /10/ z popychaczami /9/.

/2 zastrzeżenia/



A1(21) 285029 (22) 90 04 27 5(51) B28B 5/00
E04F 13/08

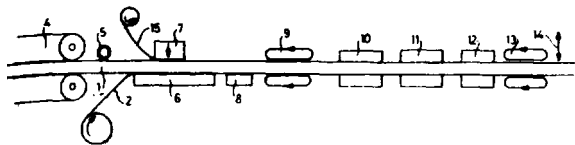
(31) 89.05581 (32) 89 04 27 (33) PR
(71) ISOVER SAINI-GOBAIN "Les Miroirs",
COURBEVOIE, FR
(72) Rias Jean-Claude

(54) Sposób i urządzenie do ciągłego otrzymywania płyt pokrytych na co najmniej dwóch przeciwległych powierzchniach

(57) Sposób ciągłego otrzymywania płyt, pokrytych na co najmniej dwóch przyległych powierzchniach, ze wstęgi ciągłej za pomocą urządzeń do nakładania i naklejania, przed którymi wstęga przemieszcza się, polega na tym, że przykleja się pokrycie wzdłuż pierwszej powierzchni wstęgi, utrzymuje się w danym położeniu aż do ostatecznego przyklejania się, następnie pokrycie stopniowo zagina się wzdłuż boku lub boków wstęgi, po czym przykleja się części zagięte i przytrzymuje się w danym położeniu pokrycia aż do ostatecznego przyklejania się go, przy czym wszystkie te operacje wykonuje się z tą samą prędkością ruchu postępowego wstęgi.

Urządzenie do ciągłego otrzymywania płyt pokrytych na co najmniej dwóch przyległych powierzchniach, zawiera przenośnik do przeszerzenia wstęgi z wełny mineralnej, której prędkość przenoszenia jest równa prędkości przenośnika i która jest wstęgą bez końca, a także zawiera usytuowane szeregowo wzdłuż przenośnika suszarkę formującą /4/ do wygładzania wstęgi, pilę tarczową /5/ do cięcia wstępnej na pasy /1/, za którą umieszczony jest po jednej stronie przenośnika stół grzejny /6/, pokryty przeciwprzyczepną powłoką, a naprzeciw niego, po drugiej stronie przenośnika - element dociskowy /7/ do przyklejania pokrycia /2/ lub pokrycia /15/, a dalej są usytuowane elementy chłodzące /8/ oraz elementy ciągnące /9/, za którymi jest umieszczone urządzenie

formujące /10/ do formowania na zimno pokrycia /2, 15/ bocznych powierzchni pasa /1/, a nim urządzenie formujące /11/ do formowania na gorąco pokrycia /2, 15/ pozostałych powierzchni pasa /1/, przy czym powierzchnie urządzeń /10, 11/ są pokryte powłoką przeciwprzyczepną, natomiast za nimi są usytuowane następnne elementy chłodzące /12/ do przytrzymania pokrycia w danym położeniu, elementy ciągnące /13/ i gilotyna do cięcia pasa /1/ a. odcinki. /13 zastrzeżeń/



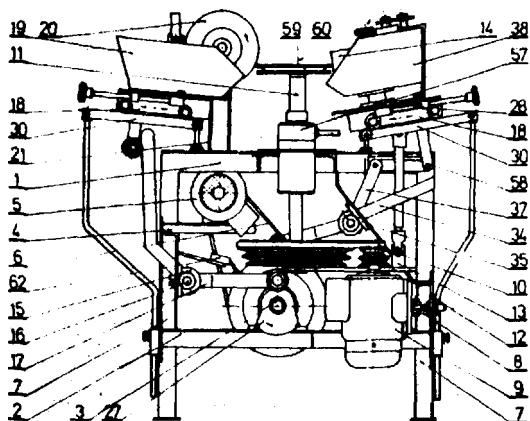
A1(21) 279622 (22) 89 05 23 4(51) B2B8

- (71) Zakłady Porcelany Stołowej "Lubiana" Lubiana
 (72) Literski Józef, Tryba Marcin, Szlagowski Bogusław, Jażdżewski Edward, Maszke Bogdan, Szlagowski Zygmunt
 (54) Urządzenie do mechanicznego wykańczania wyrobów ceramicznych płaskich

(57) Urządzenie do wykańczania wyrobów ceramicznych płaskich, zwłaszcza talerzy, rozwiązuje zagadnienie oczyszczenia nierówności i wygładzenia obrzeży wyrobów, zaformowanych na półautomatach i wysuszonych w suszarni.

Urządzenie ma nasycane wodą wirujące gąbki /20 i 14/, czyszczące obrzeże. Jednocześnie wzdłużnie i poprzecznie. Gąbki /20 i 14/ zamontowane są na wózkach /18/ sterowanych dźwigniowymi mechanizmami /17 i 37/ napędzanymi od krzywkowego zespołu /3/. Krzywkowy zespół /3/ napędzany jest od motoreduktora /5/ za pomocą pasowej przekładni /21/. Wózki /18/ mające regulacyjny mechanizm /28/ posadowione są na prowadnicach /30/. Na konsoli zamontowany jest krańcowy wyłącznik /62/ zatrzymujący urządzenie po wyłączeniu zawsze w momencie kiedy gąbki /20 i 14/ są rozsunięte.

Urządzenie mechanizuje proces czyszczenia, prowadząc jego obsługę do prostej czynności nakładania zaformowanych i zdejmowania wykończonych wyrobów. /4 zastrzeżenia/

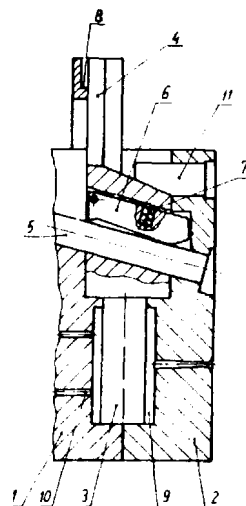


A1(21) 279465 (22) 89 05 15 4(51) B29C

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych "Metalchem", Toruń
 (72) Grudziński Janusz, Jabłoński Wojciech
 (54) Mechanizm ustalający położenie suwaka formy wtryskowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie niezawodnego ustalenia położenia suwaka po otwarciu formy wtryskowej przeznaczonej do formowania wyrobów z tworzyw sztucznych.

Forma składająca się z dwóch połówek: ruchomej /1/ i stałej /2/ wyposażona jest w suwak /3/ poruszający się w prowadnicach /4/. Suwak posiada mechaniczny układ napędu w postaci kołka /5/ skośnego. Otwór skośny suwaka /3/ wyposażony jest w zapadkę /6/ w kształcie dźwigni dwuramiennej. Jedno ramię tej dźwigni jest dociskane 3prężyną /7/ do górnej powierzchni kołka /5/ skośnego. Drugie ramię dźwigni ma kształt zaczepu współpracującego z progiem /8/ zlokalizowanym przy prowadnicy /4/ suwaka /3/ i nieco poniżej jego górnego zwrotnego punktu. /1 zastrzeżenie/

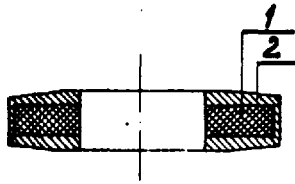


A1(21) 281005 (22) 89 08 08 4(51) B29C 45/00

- (75) Szulakowska Jadwiga, Katowice; Czyż Józef, Katowice,
 (54) Sposób wytwarzania samogasnących tarcz krążnikowych, dla przenośników taśmowych oraz tarcza krążnikowa wykonana tym sposobem

(57) Sposób wytwarzania tarcz polega na tym, że pierścien lub więcej pierścieni, wyciętych z przenośnikowej taśmy z polichlorku winylu o średnicy zewnętrznej /d_e/ mniejszej o co najmniej 2 mm od średnicy zewnętrznej /D/ tarczy wkłada się do formy i stosując jedną z metod przetworstwa tworzyw termoutwardzalnych doprowadza się do formy wcześniej zmiekczonej **plastyfikatorem** fosforanowym i stabilizowany organicznymi związkami metali polichlorok winylu, formując tarczę zawierającą rdzeń /1/, stanowiący jeden lub więcej tych pierścieni i żeluje się ją przy tempe-

raturze około 155 C . Tarcza krążnikowa wykonana z polichloroku winylu **charakteryzuje się** tym, że ma wewnątrz **zaformowany rdzeń /1/ składający się** z jednego lub **więcej** pierścieni wyciętych z przenośnikowej taśmy z polichloroku winylu. /2/ zastrzeżenia/



A2(21) 283956 (22) 90 02 22 5(51) B44C 5/08

(75) Szczygieł Piotr, Wisła Wielka

(54) Sposób wykonania witraża

(57) Sposób polega na tym, że przygotowuje się masę stanowiącą mieszaninę 50% kleju stolarskiego i 50% gliceryny, doprowadza do temperatury wrzenia i odparowuje w tej temperaturze przez okres 10 minut. Masę nanosi się równomierną warstwą na całą tafłę szklaną, a po jej zastygnięciu na masę nanosi się żądany rysunek. Następnie **z linii** rysunku usuwa się ostrym narzędziem naniesioną masę i w kolejności miejsca te poddaje operacji żłobienia skupionym strumieniem piasku, pod ciśnieniem 6 atmosfer / $6.0,980665 \cdot 10^4$ kPa/. Po wykonaniu żłobienia na żadaną głębokość usuwa się z tafli szklanej powłokę masy, odtłuszcza tafłę szklaną i poddaje ją operacji nanoszenia żądanych kolorów na poszczególne elementy wzoru. /1/ zastrzeżenie/

AI(21) 284681 (22) 90 04 06 5(51) B60C 1/00

(31) 875/89 (32) 89 04 13 (33) AT

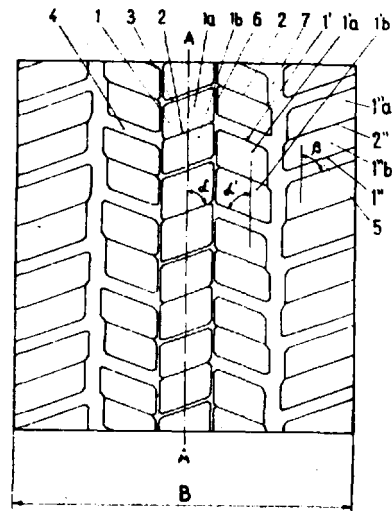
(71) Semperit Reifen Aktiengesellschaft, Traiskirchen, AT

(72) Loidl Helmut, Stelzer Josef

(54) Opona radialna do pojazdów ciężarowych

(57) Opona ma profil bieżnika, który posiada kilka obwodowych rzędów oddzielonych od siebie obwodowymi rowkami /6, 7/. Każdy element /1, 1', 1''/ rzeźby bieżnika składa się z dwóch częściowych elementów /1a, 1b, 1'a, 1'b, 1''a, 1''b/ w kształcie **równoległoboku**, które w danym przypadku **sa** od siebie oddzielone płytkimi nacięciami /2, 2', 2''/, przy czym nacięcia te przebiegają w przybliżeniu przez środek elementów 1, 1', 1''/. Każde dwa boki elementów /1a, 1b, 1'a, 1'b, 1''a, 1''b/ biegną równolegle do linii środkowej /A-A/, a pozostałe boki tych elementów są nachylone do linii środkowej pod kątami

α . α' , α'' / $\neq 90^\circ$. /14 zastrzeżeń/



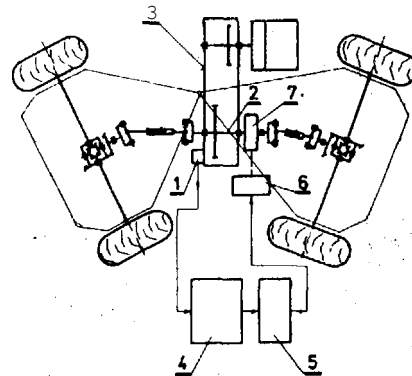
Al(21) 279616 (22) 89 05 23 4(51) B60T

(71) "Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Dudziński Piotr

(54) Układ ograniczający poślizgi i zużycie opon oraz zapotrzebowanie energii przez mechanizm skretu pojazdu przegubowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ ograniczający poślizgi i zużycie opon oraz zapotrzebowanie energii przez mechanizm skretu pojazdu przegubowego ze sprzęgniętymi mostami napędowymi, podczas realizacji skretu na postoju.

Układ składa się z elektrycznego czujnika /1/ obrotów usytuowanego na wyjściowym wale /2/ skrzyni /3/ biegów pojazdu i podłączonego do wejścia sygnalizatora /4/ obrotów, którego wyjście poprzez wzmacniacz /5/ połączone jest z wejściem sterującego elektrozaworu /6/, przy czym wyjście sterującego elektrozaworu /6/ połączone jest z rozłącznym sprzęgłem /7/ zamocowanym na wyjściowym wale /2/ skrzyni /3/ biegów pojazdu. /1/ zastrzeżenie/



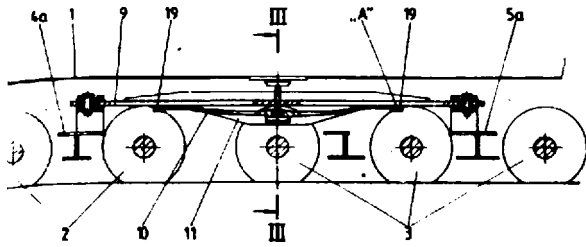
A1(21) 284967 (22) 90 04 27 5(51) B61F 5/16

(31) P 39 14 095.4 (32) 89 04 28 (33) DE
(71) Waggon Union GmbH, SIEGEN, DE

(54) Urządzenie łączące zespół jezdny i pomost wagonu szynowego

(57) Urządzenie **charakteryzuje się** tym, że między ramą zespołu **jezdnego** i pomostem wagonu /1/ jest umieszczona sprężyna /10/ naprężająca je

ględem siebie, która Jest obciążana odwrotnie proporcjonalnie do obciążenia sprężyn nośnych piórowych zespołu Jezdnego /2/ i /3/.
/14 zastrzeżenia/

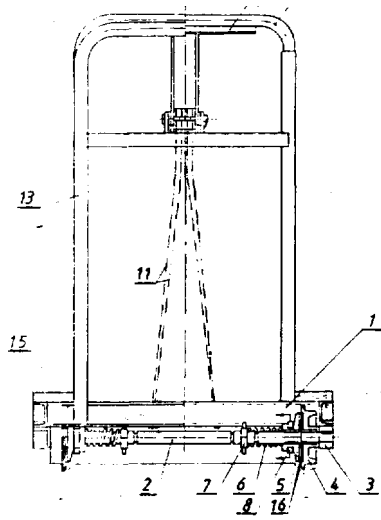


Al(21) 279456 (22) 89 05 12 4(51) B62B

(71) Stocznia Ustka im.E.Kwiatkowskiego, Ustka
(72) Rżysko Aleksander

(54) Wózek samohamowny

(57) Każde jezdne koło A/ jest zaopatrzone w układ hamujący, którego hamująca tarcza /5/ jest dociskana sprężyną /6/ o naciągu regulowanym dociskową nakrętką dzieloną /7/. W wybraniu hamującej tarczy /5/ znajduje się widelkowa dźwignia /8/ połączona za pomocą sterujących linek /11/ z dźwignią z rączką /12/, której puszczenie powoduje samoczynne zahamowanie wózka.
/1 zastrzeżenie/

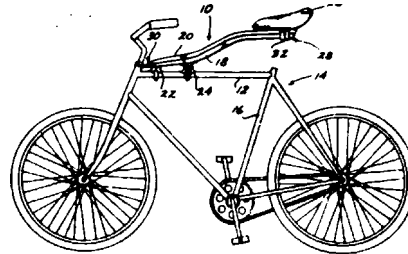


(54) Podparcie siedzenia pojazdu

(57) Podparcie siedzenia pojazdu stanowi belka /10/ złożona, połączona z pojazdem na jednym końcu i z umocowanym siedzeniem na końcu przeciwnym. Belka złożona przenosi obciążenia i składa się z elementów rozciągających się wzdłużnie, o względnie wysokim module sprężystości, umieszczonych Jeden od drugiego w od-

stepie stanowiącym szczelinę, co najmniej wzdłuż części ich długości.

Elastomer absorbujący wstrząsy umieszczony Jest w szczelinie i Jest odkształcany pod wpływem względnego ruchu elementów konstrukcji belki, przy jej zginaniu pod obciążeniem, absorbując w ten sposób wstrząsy i drgania.
/10 zastrzeżeń/

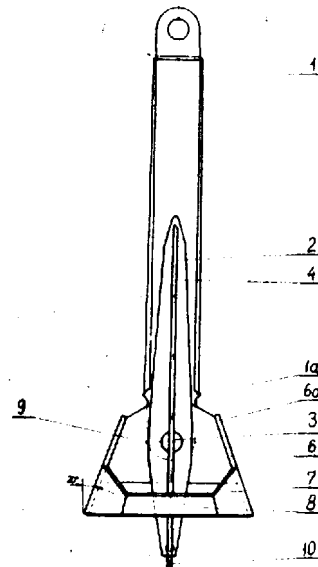


Al(21) 279535 (22) 89 05 17 4(51) B63B

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Bożykowski Zbigniew, Szelągiewicz Tadeusz

(54) Kotwica dwuramienna

(57) Kotwica charakteryzuje się tym, że do łap /2/ i ich żeber /4/ przytwierdzone są pod kątem 16 do 28 odchylające płyty /6/, zaś do nich stabilizujące płyty /7/, które na zewnątrz połączone są zewnętrznymi płytami stabilizującymi /8/ o kształcie wycinka powierzchni stożkowej. Górne krawędzie odchylających płyt /6/ stanowią stopery /6a/ dla występu /1a/ na trzonie /1/ kotwicy. Dolne końce łap /2/ sięgają poniżej dolnej powierzchni usztywniającej ramy /9/, zaś środek ciężkości łap /2/ leży poniżej osi ich obrotu wokół sworznia /3/.
71 zastrzeżenie/

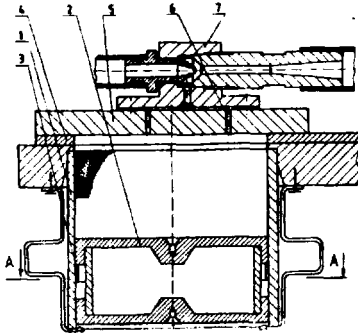


Al(21) 279625 (22) 89 05 23 4(51) B65B

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Dąbrowski Leszek

(54) Separator elementów płaskich z pakietu

(57) W separatorze dno zasobnika /1/ stanowi tłok /2/ z obwodowym rowkiem, w którym umieszczony jest pasek sprężysty /3/ przylegający do ścian zasobnika /1/. Szerokość rowka jest większa od szerokości paska /3/. Zespół podciśnieniowego oddzielania stanowi źródło podciśnienia w postaci strumienicy /7/ połączonej z otworami /6/ płyty /5/ szczelnie przylegającej do elementu transportowego /4/ umieszczonego nad zasobnikiem /1/.



A1(21) 279428 (22) 89 05 12 4(51) B65D

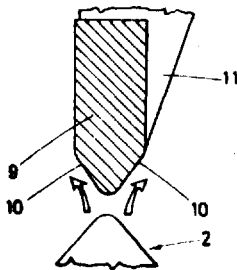
(71) "Tates" Une societe de droit belge,
ANTWERPIA, BE

(72) Van Melle Jean

(54) Kontener

(57) Kontener charakteryzuje się tym, że w pobliżu zespołów do ryglowania zamontowanych w czterech narożnikach ma na belkach poprzecznych kształtownik wzmacniający, który stanowi zderzak /9/, zawierający od spodu oraz w pionowym przekroju co najmniej jedną płaszczyznę pochyłą w taki sposób, że gdy kontener jest ustawiony na innym kontenerze, zespół ryglujący kontenera ślizga się wzdłuż tej pochyłej płaszczyzny kontenera do ustawienia, przy czym płaszczyzna ta jest nieodkształcalna.

/5 zastrzeżeń/



A1(21) 279497 (22) 89 05 16 4(51) B65F

(71) Południowy Okręg Energetyczny, Zakład Remontowo-Budowlany Energetyki "Łaziska", Łaziska Górne

(72) Tomaszewski Sławomir, Weiss Tadeusz, Swiderski Tadeusz, Rokita Jerzy, Gała Stanisław, Goch Tadeusz

(54) Sposób eksploatacji nadpoziomego składowiska odpadów paleniskowych w warunkach zróżnicowanych temperatur otoczenia

(57) Sposób polega na tym, że teren przeznaczony na składowanie odpadów paleniskowych odgranicza się szczelnie od pozostałego terenu, ustawiając przegrodę, korzystnie rozbieżną, nachyloną w kierunku terenu składowiska pod kątem α większym od 45° w stosunku do terenu, zaś wewnątrz tej odgródzonej części wydziela się również poprzez prawie szczelne odgródenie część tego terenu o powierzchni w stosunku do całości terenu odgródnionego nie mniejszej niż 40% i nie większej niż 70%.

W okresie występowania dodatnich temperatur otoczenia wypełnia się zawieszoną popiołów lotnych w wodzie część zewnętrzną odgródnionego terenu, zaś część wewnętrzną odgródnionego terenu wypełnia się głównie w okresie występowania niskich temperatur. Postępowanie takie powtarza się cyklicznie, traktując powstały każdorazowo wypiętrzony maszynami zestalonych odpadów paleniskowych nadal jako teren składowania odpadów paleniskowych.

/4 zastrzeżenia/

A1(21) 279511 (22) 89 05 17 4(51) B65Q

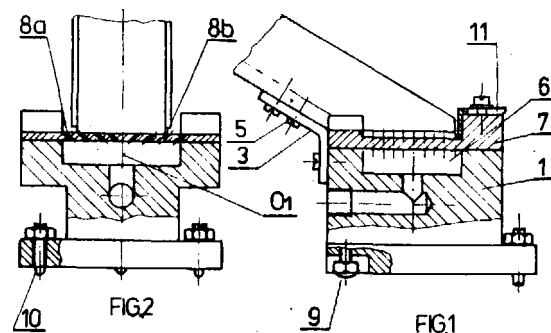
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Śniady Sławomir, Materkowski Marek

(54) Urządzenie pneumatyczne do orientowania elementów

(57) Urządzenie pneumatyczne do orientowania elementów zawiera moduł orientujący /1/ mający kolektor /6/ usytuowany pod bieżnią, w której wykonane są dysze /8a, 8b/ tak, że bieżnia podzielona jest na dwa sektory dysz o jednakowym kierunku nachylenia. Wyloty dysz /8a, 8b/ skierowane są od siebie. Wlot doprowadzający elementy do modułu orientującego /1/ usytuowany jest tak, że oś symetrii /O₁/ wlotu i oś symetrii bieżni dzieląca J_a na dwa symetryczne sektory dysz leżą w jednej płaszczyźnie prostopadłej do drugiej osi symetrii bieżni.

/5 zastrzeżeń/



A1(21) 279575 (22) 89 05 19 4(51) B65Q

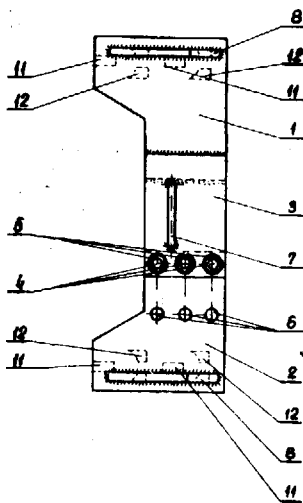
(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Północ", Kopalnia Węgla Kamiennego "Siemianowice", Siemianowice

(72) Barczyk Leon, Stychno Aleksander, Klabisz Piotr

(5) Przyrząd do napinania łańcucha przenośnika zgrzeblowego

(57) Przyrząd składa się z dwóch poziomo usytuowanych płyt nasadowych /1, 2/, połączonych nakładką /3/. Płyta nasadowa /1/ połączona jest z nakładką /3/ trwale a przeciwległa płyta nasadowa /2/ połączona jest z nakładką /3/ za pomocą śrub /4/ z nakrętkami /5/. W płycie /2/ wykonane są dodatkowo trzy otwory /6/ umożliwiające zmianę szerokości przyrządu.

Na górnej płaszczyźnie płyt /1, 2/ przyspawane są pionowo płyty oporowe /8/, w których z jednej strony wykonane są wycięcia. Do dolnej powierzchni płyt /1, 2/ przyspawane są w trzech rzędach zaczepy /11, 12/ łańcucha ułożone naprzemianlegle. /2 zastrzeżenia/

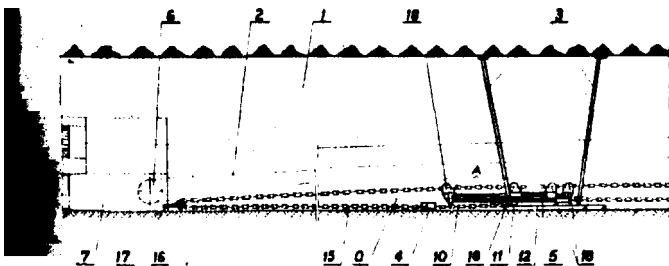


A3(21) 279664 (22) 89 05 18 4(51) B65G

- (61) 264498
- (71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Wschód", Kopalnia Węgla Kamiennego "Ziemowit", Tychy Łędziny
- (72) Jelinek Józef, Korzekwa Zbigniew, Wojtyczka Marian

(54) Urządzenie do przekładki przenośników w chodniku przyscianowym

(57) **Urządzenie** ma dodatkową belkę /4/ prostopadłą do osi /o/ siłownika hydraulicznego /5/ zamocowaną swymi końcami za pomocą cięgien /10/ do uchwytów stałych /11/ płyty /12/. Dodatkowa belka /4/ w osiowym uchwycie ma zamocowany koniec cięgna roboczego /15/, które po przewinię-



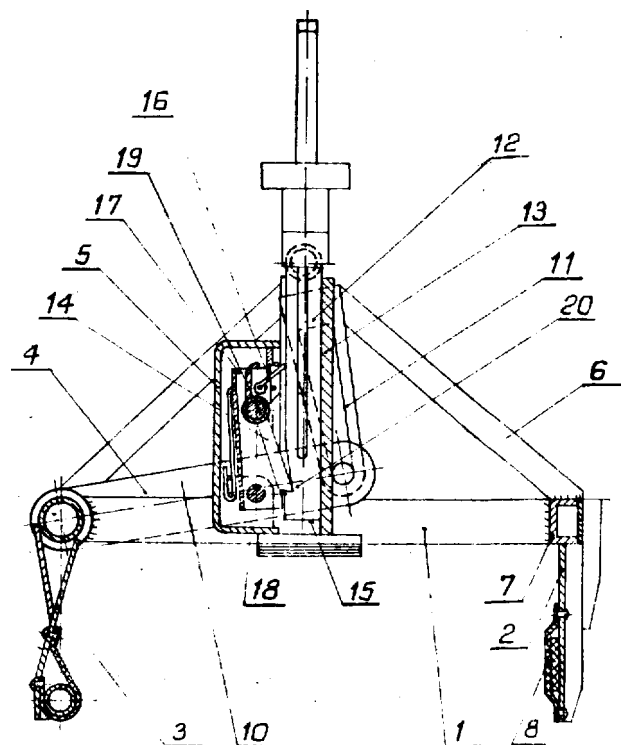
ciu przez krążek /16/ zaczepu /17/ końcówki /6/ przenośnika taśmowego /2/ **sprężonego** z przenośnikiem zgrzeblowym **podścianowym** /7/ przechodzi przez parę /A/ mechanizmów zapadkowych /18/ urządzenia. /1 zastrzeżenie/

A2(21) 283619 (22) 90 02 01 5(51) B66C 1/44

- (71) AGP.IPOL Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Sp. z o.o., Poznań
- (72) Jankowiak Stanisław, Gajda Zbyszek, Laskowski Zenon, Piechota Krystyna

(54) Chwytnak do przenoszenia jednocześnie wielu jednakowych elementów kawałkowatych

(57) Chwytnak ma kleszcze stałe /2/ przymocowane do wzdłużnicy /17/ ram /11/ i kleszcze ruchome /3/ przymocowane do osi /9/ układu dźwigniowo-suwakowego /4/ oraz mechanizm blokujący /5/. Mechanizm blokujący /5/ ma palec /14/ umożliwiający blokowanie rozwartych kleszczy /13/, a odblokowanie palca /14/ następuje po uderzeniu czoła /15/ suwaka /12/, przy czym suwak /12/ przesuwanym się ku dołowi działa na języczek /16/, który obudowę /17/ odsuwa na zewnątrz obracając ją względem sworznia /18/, natomiast pod działaniem sił grawitacji palec /14/ obraca się względem osi sworznia /19/ odblokowując ząb /20/ suwaka /12/. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 279240 (22) 89 05 02 4(51) C01B

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Ząbkowice-Erg", Dąbrowa Górnicza

(72) Krawczyk Janusz, Sobota Leon, Siejka Edward, Sromek Jan, Przybyło Henryk, Kania Jerzy, Płachta Jerzy, Ziobro Wiesław, Wizer Bogusław

(54) Sposób wytwarzania wodnego roztworu nadtlenu wodoru w procesie próżniowym T nadsiarczanu amonowego

(57) Sposób charakteryzuje się dwustopniową hydrolizą i destylacją. Pierwszy stopień hydrolizy wynoszącej 40-60% i destylacji prowadzi się przy przeponowym ogrzewaniu i przy stężeniu nadsiarczanu amonowego w wysokości 400-600 g/dm³, które uzyskuje się przez zawrócenie odpowiedniej części roztworu w procesie seperacji na pierwszy stopień hydrolizy. Drugi stopień hydrolizy prowadzi się przez bezpośrednie kontaktowanie roztworu z parą wodną o ciepłe przegrzania umożliwiającym całkowite odparowanie nadtlenu wodoru wytworzonego na tym stopniu hydrolizy, w warunkach procesu pianowego i rozwiniętej powierzchni cieczy na powierzchni wypełnienia. /3 zastrzeżenia/

A1(21) 279631 (22) 89 05 24 4(51) C01F

(71) Politechnika Wroclawska, Wrocław

(72) Biskupski Andrzej, Borowik Mieczysław

(54) Sposób wytwarzania zasadowego węgla magnezowego

(57) -Sposób charakteryzuje się tym, że dolomit, korzystnie całkowicie zdekarbonizowany, zadaje się roztworem wodorowęglanu metalu alkalicznego, po czym rozdziela fazy, fazę stałą ponownie zadaje roztworem wodorowęglanu metalu alkalicznego i barbotuje dwutlenkiem węgla. Następnie oddziela się roztwór wodorowęglanów magnezu i metalu alkalicznego i zadaje go roztworem wodorotlenku metalu alkalicznego, po czym oddziela wytrącony węgiel magnezowy.

Sposób znajduje zastosowanie przy produkcji materiałów ogniotrwałych oraz nawozów kompleksowych. /3 zastrzeżenia/

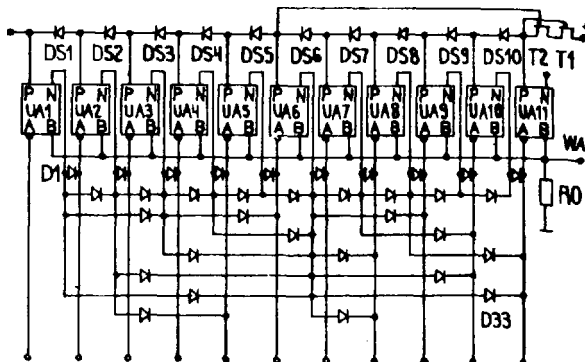
A1(21) 277636 (22) 89 02 07 4(51) G01R

(75) Plewa Marian, Kamienna Góra

(54) Układ elektroniczny do przetwarzania sygnału analogowego na sygnał cyfrowy z analizowaniem analogowym

(57) Układ zawiera dziesięć diod /DS 1 do DS 10/ połączonych szeregowo z tranzystorami polowymi typu FET /T 1 i T 2/, które dołączone są do jedne-

nastu układów analizujących /UA1 do UA 11/, które z kolei dołączone są do matrycy diodowej /D1 do D 33/. /6 zastrzeżeń/

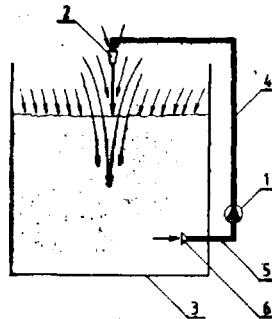


A1(21) 278388 (22) 89 03 20 4(51) C02F

(75) Dorna Kazimierz, Piła

(54) Sposób napowietrzania ścieków 1 urządzenie do napowietrzania ścieków

(57) Sposób polega na tym, że strumień cieczy pobieranej przy dnie zbiornika kieruje się pionowo do powierzchni cieczy w tym zbiorniku, przy czym strumieniowi nadaje się urządzenie ma zbiornik /3/, w którym umieszczona jest dysza /6/ połączona przewodem ssawnym /5/ z pompą /1/, połączona przewodem tłocznym /4/ z konfuzorem /2/. /4 zastrzeżenia/



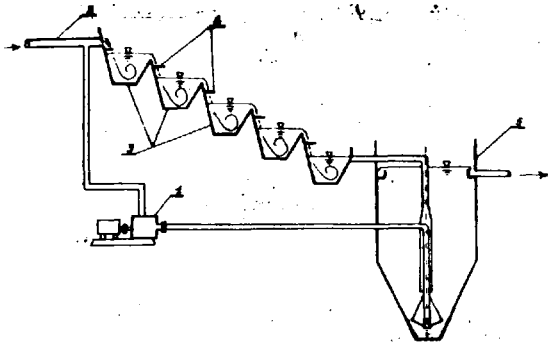
A1(21) 279420 (22) 89 05 12 4(51) C02F

(75) Jelonek Augustyn, Skawina

(54) Sposób prowadzenia procesu biologicznego oczyszczania ścieków osadem czynnym wykorzystując grawitacje

(57) Sposób polega na tym, że ścieki doprowadzane dopływem /2/, łącznie z recyrkulowanym osadem czynnym, podawane są poprzez agregat pom-

powy /1/ do kaskadowo usytuowanych komór /1/.
Napowietrzanie odbywa się w komorach /3/ oraz
 podczas przelewania się strugi z komory do ko-
 mory poprzez jej rozwarstwienie.
 /2 zastrzeżenia/

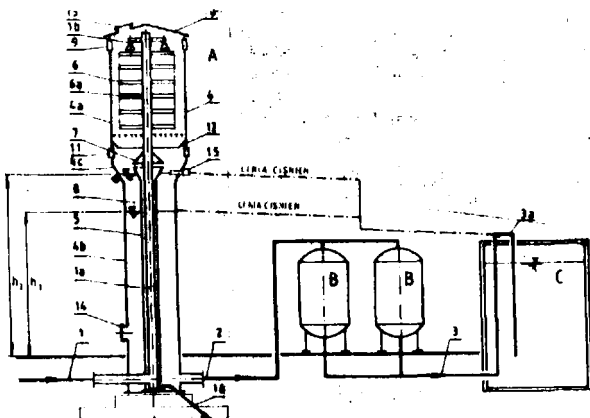


Al(21) 279449 (22) 89 05 12 4(51) C02F

(71) Biuro Projektów Budownictwa
 Komunalnego, Wrocław
 (72) Czapski Jerzy

(54) Układ instalacji do napowietrzania i fil-
 tracji wody

(57) Układ instalacji jest wyposażony w wieżę /A/ do napowietrzania wody, zasilaną przewodem /1/ i połączoną przewodem /2/ z filtrami ciśnieniowymi /B/, połączonymi przewodem /3/ ze zbiornikiem wyrównawczym /c/. Wieża /A/ ma obudowę /4/ ukształtowaną z rur o różnych średnicach. Wewnątrz obudowy /4/ jest zainstalowana rura przelewna /5/, a w tej rurze przewód zasilający /1a/. W górnej części tego przewodu /1a/ jest zawieszona złoże /6/, z którego woda jest kierowana do zbiornika rurowego /8/. W zbiorniku rurowym /8/ utrzymywany jest słup wody o wysokości minimum /h₁/ określony maksymalną wydajnością filtrów /B/ i słup wody o wysokości maksimum /iw określony spadkiem wydajności filtrów /B/. Poniżej /h₁/ i /h₂/ są zainstalowane filtry ciśnieniowe /B/ i zbiornik wyrównawczy /c/. /1 zastrzeżenie/



Al(21) 279450 (22) 89 05 12 4(51) C02F

(71) Zakład Techniczno-Usługowy "TECHNOTON",
 Sp. z o.o.-j.g.u., Gdańsk-Oliwa
 (72) Marjanowski Jan, Machnikowski Andrzej,
 Gruzewski Tadeusz, Ostrowski Jarosław

(54) Środek do chemicznego usuwania kamienia
 wodnego z powierzchni ze stali nierdzew-
 nej chromoniklowej

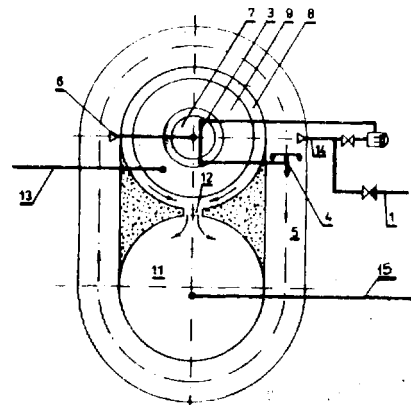
(57) środek składa się z 0,5% do 15% wagowych
 kwasu solnego, 0,1% do 0,5% wagowych nadmanga-
 nianu potasu oraz 0,05% do 0,50% wagowych Cor-
 taninu R.
 /1 zastrzeżenie/

Al(21) 279507 (22) 89 05 18 4(51) C02F

(71) Wielobranżowa Młodzieżowa Spółdzielnia
 Pracy im.J.Krasickiego, Opole
 (72) Firkowski Alojzy, Pliś Krystyna,
 Mieszkowski Wojciech, Jaśkiewicz
 Zdzisław

(54) Zespolone urządzenie do oczyszczania wód

(57) Komora oksydacyjno-redukcyjna /5/ posiada
 trzy dysze /4/ i przewód /6/ służący do odprow-
 adzenia nadmiaru wody z tej komory /5/, do ru-
 ry centralnej /7/. Rura /7/ umieszczona jest w
 osadniku /9/ zakończonym lejem w którym odkła-
 dają się osady. Uzdatniona woda z zbiornika
 /11/ odprowadzona jest rurociągiem /15/ poza
 urządzenie według wynalazku. /2 zastrzeżenia/



Al(21) 279508 (22) 89 05 18 4(51) C02F

(71) Wielobranżowa Młodzieżowa Spółdzielnia
 Pracy im.J.Krasickiego, Opole
 (72) Firkowski Alojzy, Pliś Krystyna,
 Mieszkowski Wojciech, Jaśkiewicz
 Zdzisław

(54) Sposób oczyszczania wód

(57) Sposób polegający na napowietrzaniu wód,
 charakteryzuje się tym, że wodę kieruje się na
 iniektor z prędkością 6,0-7,5 m/s, a następnie
 woda wymieszana z powietrzem przepływa pod ciś-
 nieniem w ciągu 30 s przez syfon, po czym z pręd-
 kością 1,2-1,5 m/s' wypływa trzema strumienicami
 do komory oksydacyjno-redukcyjnej, gdzie podda-

na **jest** reakcji w czasie 10-120 minut. Z komory **oksydacyjno-redukcyjnej** część wody podawana **jest** przed **iniektorem**, gdzie ulega zmianie z wodą z **ujęć**. /2 zastrzeżenia/

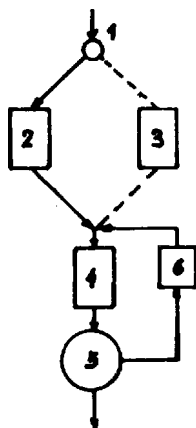
A1(21) 282693 (22) 89 12 07 5(51) C02F 3/12

(71) ATI Spółka **Akcyr**
(72) Michalczyk Marek

(54) Sposób dwustopniowego biologicznego oczyszczania ścieków i urządzenie do dwustopniowego biologicznego oczyszczania Tcieków

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w pierwszym stopniu biologicznego oczyszczania ścieków prowadzi się naprzemiennie oczyszczanie biologiczne przez natlenianie ścieków i oddzielenie osadów, przy czym ścieki doprowadza się do zbiorników pierwszego stopnia wtedy, gdy pracują one jako urządzenia do oddzielenia osadów.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zbiorniki pierwszego stopnia oczyszczania /1/ i /2/, zbiornik drugiego stopnia oczyszczania /4/, komorę **kondycjonowania** osadu /6/ i osadnik /5/. /12 zastrzeżeń/



A1(21) 284778 (22) 90 04 13 5(51) C02F 1/28

(31) 8908435.4 (32) 89 04 14 (33) OB
(71) Albright and Wilson Limited, Oldbury, GB
(72) Cooper **Kenneth** Graham, Talbot Robert **Eric**, Davis Keith Philip, Saunders Mark **Andrew**

(54) Sposób dezaktywacji i/lub dezodoryzacji roztworów biocydów fosforoorganicznych

(57) Sposób dezaktywacji i/lub dezodoryzacji roztworów biocydów fosforoorganicznych, zawierających **biocyd** o ogólnym wzorze

$R^1R^2R^3R^4P^+/X^-$ lub $R^1R^2R^3P$, w których to

wzorach podstawniki R¹, R², R³ i R⁴ niezależnie oznaczają C₁₋₂₀ **hydroksyalkil**, **alkil** lub **alkenyl**, przy czym co najmniej jeden z tych podstawników oznacza hydroksyalkil, a X oznacza anion o wartościowości y, oraz ewentualnie rozpuszczony tlen, polega na tym, że roztwór ten poddaje się działaniu węgla aktywnego. /10 zastrzeżeń/

A1(21) 284842 (22) 90 04 19 5(51) C02F 1/46

(31) P 39 12 793.1 (32) 89 04 19 (33) DE
(71) Dombaj GmbH, Berlin Zachodni, DE

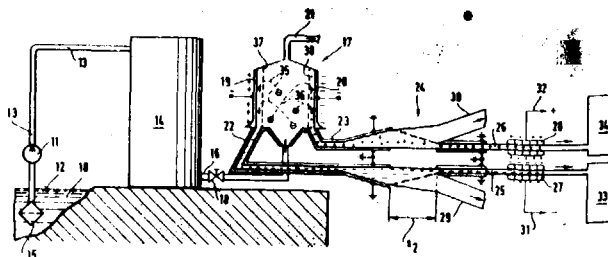
(54) Sposób odsalania wody morskiej i otrzymywania energii i zawartych w woazie morskiej surowców oraz urządzenie do odsalania wody morskiej i do otrzymywania energii i zawartych w wodzie morskiej surowców

(57) Wynalazek wykorzystuje zasadę rozdzielania za pomocą pola elektrostatycznego zawartych w wodzie morskiej jonów między dwa oddzielne roztwory, z których każdy zawiera jony tego samego znaku i doprowadzany jest do przewodnika, na którym dokonuje się neutralizacja ładunku. Powstałe neutralne atomy biorą następnie udział w przemianach chemicznych prowadzonych w celu otrzymania wodoru, ługów alkalicznych, metali alkalicznych i ich ługów, oraz chlorowców.

Sposób polega na tym, że wodę morską przepuszcza się od dołu przez komorę wyposażoną w zasadniczo pionowe płaskie, powleczone dielektrykiem elektrody, tak, że Jony każdego rodzaju odchylone zostają w kierunku jednej z elektrod przez występujące między elektrodami pole elektrostatyczne, lecz przed osiągnięciem elektrod zostają porwane przez występujące w przewodach odprowadzających podtrzymywane przez grawitację prądy przepływowe, przy czym zdejonizowaną frakcję wody doprowadza się powyżej elektrod, zaś w drugim stopniu każdy z odprowadzonych **strumieni** jonów w **roztworze** wodnym doprowadza się do oddzielnego przewodnika, gdzie zobojętnia się go elektrycznie i odprowadza do stopnia oddzielającego.

Natężenie pola elektrycznego wytwarza się przy użyciu napięcia prostokątnego /minimalna wartość przebiegu prostokątnego 0V/, zaś każdy z odprowadzanych strumieni jonów w roztworze wodnym doprowadza się do oddzielnego przewodnika, gdzie pozbawia się go **ładunku** elektrycznego, i odprowadza do stopnia oddzielającego.

Urządzenie składa się ze zbiornika wstępnego /14/ zaopatrzonego w pompę /11/ połączoną z **wychodzącym** poniżej lustra wody przyłączem końcowym /15/ oraz w zawór regulacyjno-sterowniczy /18/, połączony z przewodem do drugiego zbiornika /17/ i pierwsze odprowadzenie /16/ oraz drugiego zbiornika /17/ z umieszczoną w zasadzie pionowo parą elektrod /19, 20/ do wytwarzania pola elektrostatycznego, którego dno lub obszar przydenny połączony jest ze zbiornikiem wstępnym lub pierwszym odprowadzeniem /16/ i który ma po dwa kanały odpływowe /22, 25; 23, 26/ poniżej każdej z elektrod /19, 20/ i dodatkowe odprowadzenie /21/ powyżej elektrod /19, 20/ a także z przewodników /27, 28/ umieszczonych za każdym z kanałów odpływowych /25» 26/ oraz chemicznego urządzenia rozdzielającego



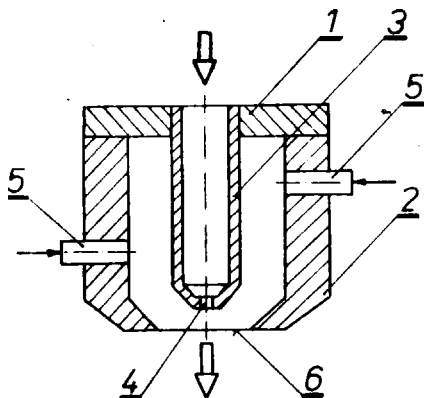
33, 34/ do otrzymywania wodoru, ługów alkalicznych, metali alkalicznych i chloru gazowego. /32 zastrzeżenia/

A1(21) 285455 (22) 90 06 01 5(51) C03B 7/00

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Nabożny Marian, Nocoń Jerzy, Woźniacki Zdzisław, Pawlik Tadeusz

(54) Sposób i urządzenie do podawania ciekłych tworzyw do węża rozwiókniającego

(57) Sposób podawania ciekłych tworzyw do węża rozwiókniającego polega na przepuszczaniu masy płynnego tworzywa podgrzewanego strumieniem gorących spalin przez otwór kalibrowany, przy czym szybkość wypływu płynnego tworzywa z otworu kalibrowanego oraz jego temperatura na drodze do węża rozwiókniającego jest regulowana ilością ciepła doprowadzanego do masy płynnego tworzywa.



Urządzenie do podawania ciekłych tworzyw do węża rozwiókniającego zawiera osadzony współosiowo w pokrywie /1/ komory grzewczej /2/ tygiel /3/ z kalibrowanym otworem przelotowym /4/ w jego dnie. W ścianach komory grzewczej /2/ są osadzone palniki kinetyczne /5/, o osiach usytuowanych stycznie do ścian wewnętrznych komory grzewczej /2/.

/2 zastrzeżenia/

A1(21) 279444 (22) 89 05 12 4(51) C03C

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Bryl Janusz, Czerniawski Maciej, Rutkowski Jan D.

(54) Sposób i urządzenie do redukcji oparów ze zbiorników bezciśnieniowych

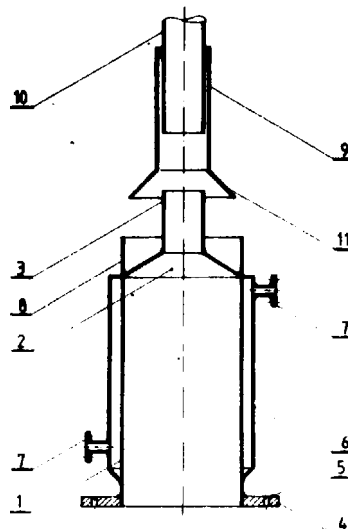
(57) Wynalazki rozwiązują zadanie techniczne prowadzenia procesu technologicznego ze znacz-

nym obniżeniem substancji szkodliwych, przy dużej Jego efektywności.

Sposób polega na ciągłym podsysaniu oparów z nad powierzchni cieczy i równoczesnym skraplaniu w sposób ciągły części oparów nad powierzchnią cieczy i zwracanie kondensatu z powrotem do zbiornika.

Urządzenie stanowi chłodnica zwrotna w formie walca /1/ z płaszczem /6/ wokół swej powierzchni i umieszczony współosiowo nad nim regulowany przerywacz ciągu, złożony z ruchomej rury /9/ zamocowanej suwliwie i zarazem szczelnie na odprowadzającym rurociągu /10/. Walec /1/ ma u góry stożkowe przewężenie /2/ z wmontowanym prostym króćcem /3/, zaś wokół dolnej krawędzi usytuowany jest kołnierz /4/ z obwodo rozmieszczonymi otworami /5/. Ruchoma rura /9/ zakończona jest okapem /11/.

/4 zastrzeżenia/



A1(21) 279542 (22) 89 05 17 4(51) C

- (71) Zakłady Elektrod Węglowych 1 Maja, Racibórz,
 (72) Świerkot Dorota, Skoczkowski Kazimierz, Lukoszek Janina, Otlik Horst

(54) Sposób wytwarzania wyrobów węglowych lub grafitowych zwłaszcza płytek antykorozyjnych

(57) Sposób polega na wymieszaniu surowców stałych z dodatkiem środka wiążącego, wyprasowaniu kształtek, wypaleniu ich w temperaturze powyżej 1000 C, nasyceniu syciwem pakowo-smołowym i poddaniu obróbce termicznej. Proces nasycania i następująca po nim obróbka termiczna mogą być prowadzone wielokrotnie, z tym iż obróbkę termiczną końcową prowadzi się w atmosferze tlenowej bądź redukcyjnej do temperatury maksimum 450 C.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 279543 (22) 89 05 17 4(51) C04B

- (71) Zakłady Elektrod Węglowych "1 Maja", Racibórz
 (72) Świerkot Dorota, Skoczkowski Kazimierz, Lukoszek Janina, Otlik Horst

(54) Sposób wytwarzania wyrobów węglowych lub grafitowych o wyższej odporności termicznej

(57) Sposób polega na wymieszaniu surowców stałych z dodatkiem środka wiążącego, wyprasowaniu kształtek, wypaleniu ich i ewentualnie **zgrafitowaniu**, jedno lub wielokrotnym nasyceniu półproduktu **syciwem pakowo-smołowym** i odpowiednio Jedno lub **wielokrotnym** wypaleniu w temperaturze do 1300 C. Następnie wyroby nasycą się żywicą **fenolowo-formaldehydową**, utwardza w temperaturze do 160 C i **wypala** w temperaturze do maksimum 1300 C. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 279568 (22) 89 05 19 4(51) C04B

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) **Derdacka-Grzymek** Anna, Małolepszy Jan, Bobrowski Andrzej, **Deja** Jan, **Baś** Bogumił

(54) Sposób wiązania odpadów galwanicznych pochodzących z procesów oksydowania

(57) Sposób wiązania odpadów galwanicznych pochodzących z procesów oksydowania polega na tym, że przygotowuje się w znany sposób mieszaninę mielonego granulowanego żużla wielkopieczowego z kruszywem w odpowiednio dobranym stosunku, dodając do niej 0,8-5,0% wagowych odpadów galwanicznych oraz uzupełniając wodą do żądanej konsystencji. Z otrzymanej zaprawy lub mieszanki betonowej wykonuje się w znany sposób elementy budowlane. /2 zastrzeżenia/

A2(21) 283973 (22) 90 02 23 5(51) C04B 35/68

(71) STOP Stowarzyszenie Techniczne
Odlewników Polskich, Zespół
Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego,
Kraków

(72) **Szczepek** Andrzej, **Piętka** Izidor, **Wilk** Henryk

(54) Masa ogniotrwała o temperaturze stosowania do 1300 C

(57) Masa ogniotrwała o temperaturze stosowania do 1300 C stanowi mieszaninę gliny ogniotrwałej o ziarnistości do 2 mm w ilości 19 do 30% części wagowych z piaskiem kwarcowym w ilości 12 do 20% części wagowych, szamotem mielonym o ziarnistości do 4 mm w ilości 45 do 55% części wagowych, pyłem dymnicowym w ilości 9 do 15% części wagowych oraz cementem portlandzkim w ilości 2 do 5% części wagowych.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 284239 (22) 90 03 09 5(51) C04B 28/04
C04 28/36

31) 1175/89 (32) 89 03 10 (33) DK
71) **KKKK** A/S, Kopenhaga, DK
(72) **Iarsen** Leif Holbaum **Aarsleff**

(54) Odporne na kwasy wyroby betonowe, a zwłaszcza rury z betonu siarkowego i sposób ich wytwarzania

(57) Sposób wytwarzania odpornych na kwasy wyrobów betonowych w szczególności rur z betonu siarkowego, z kompozycji o składzie opartym na składzie betonu z cementu portlandzkiego do wytwarzania rur metodą suchego odlewania, **gdzie** objętości cementu portlandzkiego, wypełniacza i wody zastępuje się tymi samymi **objętościami** cementu **siarkowego** i wypełniacza, a ilości pozostałych składników pozostają niezmiennie, charakteryzuje się tym, że wyroby te wytwarza się mieszając składniki substancji i ogrzewając **mieszanie** do temperatury, w której cement siarkowy jest ciekły. W tej temperaturze mieszaninę wylewa się, z intensywnym wibrowaniem, do wstępnie ogrzanej do temperatury do 160 C formy.

Rury z betonu siarkowego charakteryzują się tym, że są wytwarzane z kompozycji złożonej w procentach objętościowych z 5-30% cementu siarkowego, 0-70% grubego kruszywa o rozmiarach cząstek ponad 4 mm, 10-80% drobnego kruszywa o tymiarach cząstek poniżej 4 mm, 3-40% **wypełniacza**, 1-10% powietrza, 0-5% włókien zbrojących, 0-10% dodatków i/lub **adiuwantów**. /8 zastrzeżeń/

A1(21) 284341 (22) 90 03 16 5(51) C04B 7/00

31) 891284 (32) 89 03 17 (33) FI
71) OY TAMPELLA AB, Tampere, FI
72) Ahonen Heikki, Kenakkala Timo, Kokkonen Pertti

(54) Sposób wytwarzania cementu albo betonu

(57) Sposób wytwarzania cementu albo betonu obejmujący etap dodawania popiołu lotnego do cementu lub betonu podczas ich wytwarzania, przy **czym** popiół lotny zawiera wapno oraz produkty reakcji zachodzącej między wapnem i tlenkami siarki w związku z odsiarczaniem gazów spalinowych polega na tym, że siarczyn wapniowy uzyskany jako produkt reakcji zasadniczo utlenia się do siarczanu wapniowego za pomocą nadtlenu wodoru.

W przypadku wytwarzania betonu, nadtlenuk dodaje się do betonu w czasie jego wytwarzania przy czym nadtlenuk wodoru dodaje się w 0,5-2 krotnym nadmiarze w stosunku do ilości odpowiadającej ilości siarczynu wapniowego, który ma **zostać** utleniony.

W przypadku wytwarzania cementu, utlenianie prowadzi się w połączeniu z odsiarczaniem gazów spalinowych polegającym na **wtrysnięciu** wapna do paleniska kotła, w taki sposób, że nadtlenuk wodoru rozpyła się w gazie spalinowym za paleniskiem w temperaturze zasadniczo niższej od temperatury paleniska. Nadtlenuk wodoru rozpyła się w gazach spalinowych w 0,5-4 krotnym nadmiarze w stosunku do ilości odpowiadającej ilości siarczynu wapniowego, który ma **zostać** utleniony.

/10 zastrzeżeń/

A1(21) 279268 (22) 89 05 03 4(51) C06B

(75) **Ambrozek** Marian, Krupski Młyn;
Drzygza Janusz, Tarnowskie Góry; Guga Jan;
Krupski Młyn; **Łańczak** Tadeusz, Mikołów;
Rachwalski Jerzy, Krupski Młyn;
Świetlik Mieczysław, **Tychy-Gostyń**

(54) Nitroestrowy górniczy materiał wybuchowy powietrzny odporny na działanie wody oraz sposób jego wytwarzania

(57) Materiał zawiera nitroglicerynę i/lub nitroglikol, saletrę sodową i/lub saletrę amonową, nitrocelulozę, chlorek amonu lub sodu oraz mączkę guarową, nitrotolueny i aminę.

Sposób polega na tym, że sporządza się mieszaninę mączki guarowej, nitrotoluenów i aminy oraz łączy otrzymaną mieszaninę z żelem powstałym z połączenia nitrogliceryny i/lub nitroglikolu i nitrocelulozy oraz z pozostałymi składnikami materiału wybuchowego.

/3 zastrzeżenia/

Al(21) 279589 (22) 89 05 18 4(51) C06B

(71) Wojskowy Instytut Techniczny
Uzbrojenia, Zielonka k/Warszawy
(72) Knychała Jan, Miszczak Maciej

(54) Sposób określania chemicznej trwałości prochów bezdymnych

(57) Sposób polega na tym, że chemiczną trwałość prochów określa się na podstawie stosunku ubytku zawartości stabilizatora w świeżo wytworzonym prochu, zachodzącego w warunkach otoczenia do zawartości stabilizatora w świeżo wytworzonym prochu oraz stosunku ubytku zawartości stabilizatora zachodzącego podczas ogrzewania prochu w ustalonej temperaturze z zakresu 106,5+120°C i w ciągu ustalonego czasu z zakresu 1-7 h do zawartości stabilizatora w prochu bezpośrednio przed ogrzewaniem.

Dopuszczalną granicą samorzutnego rozkładu prochu w warunkach otoczenia jest taki stan zaawansowania chemicznych przemian stabilizatora w prochu, w wyniku których obniża się zawartość stabilizatora w prochu do zera.

/2 zastrzeżenia/

Al(21) 277575 (22) 89 02 03 4(51) C07B
C11D

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Zwierzykowski Włodzimierz,
Marcinkiewicz-Salmonowicz Janina,
Górska Anna, Murawski Roman, Brambor
Andrzej, Macisiak Jan, Wiśniewski
Krzysztof

(54) Sposób otrzymywania suspensji powierzchniowo czynnych

(57) Sposób polega na tym, że kwasy tłuszczowe o długości łańcucha * C₂₂ lub ich estry w mieszaninie z alkilobenzenem lub z inną substancją z grupą alkoholową lub oksyetylenową sulfonuje się 1+2,6 molami SO₃/mol mieszaniny.

Proces prowadzi się dwuetapowo najpierw w temperaturze około 90 C, a potem w temperaturze 40-60 C. Trójtlenek siarki wprowadza się w strumieniu powietrza o stężeniu 5-40% objętościowych, a następnie bieli się podchlorynem sodowym lub wodą utlenioną. /1 zastrzeżenia/

Al(21) 279505 (22) 89 05 18 4(51) C07C

(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego,
Warszawa

(72) Wojciechowska Hanna, Starczewska
Grażyna, Wachlaj Teresa, Dziewiszek
Krzysztof

(54) Sposób otrzymywania N-alkilowanych peptydów

(57) Sposób otrzymywania peptydów o wzorze 1, w którym R₁ oznacza wodór, niższy alkil, karboksyl, metoksykarboksyl, etoksykarboksyl, R₂ oznacza 2-fenylloetyl, benzyl, A, B, C i D oznaczają reszty aminokwasów naturalnych z wyjątkiem metioniny i cysteiny polega na reakcji N- lub N- i C- zabezpieczonego peptydu o wzorze 2, w którym R₂ oznacza benzyloksykarbonyl, p-chloro-, p-bromo-, p-nitro, p-metoksy- benzyloksykarbonyl, trytyl, benzyl, p-fenyl- i p-metoksyfenyl- azobenzyloksykarbonyl a R₁ oznacza wodór, benzyl, p-nitro i p-metoksy-benzyl z aldehydem lub betonem o wzorze R₁-C=O, gdzie R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie wobec środków pochłaniających wodę oraz wobec wodoru i katalizatora palladowego lub rutenowego.

Wytworzone związki mają zastosowanie jako środki hipotensyjne. /1 zastrzeżenie/



wzór 1



wzór 2

Al(21) 279534 (22) 89 05 17 4(51) C07C

(75) Wolski Alojzy, Sadowska Bernadeta,
Szostek Jolanta, Starogard Gdański

(54) Sposób wytwarzania czystego chlorooctanu metylu

(57) Sposób polega na tym, że prowadzi się estryfikację kwasu chlorooctowego metanolem w dwóch etapach A i B.

Etap A polega na ogrzaniu do wrzenia mieszaniny kwasu chlorooctowego i metanolu i oddestylowaniu mieszaniny wody, metanolu i chlorooctanu metylu, która rozwarstwa się na warstwę górną - wodną oraz warstwę dolną - estrową, zawracaną w sposób ciągły do mieszaniny reakcyjnej, przy czym destylację kontynuuje się do momentu zaprzestania zmniejszania się objętości warstwy górnej.

Etap B polega na ogrzaniu do wrzenia mieszaniny porokacyjnej z etapu A z metanolem i n-heksanem, albo mieszaniny kwasu chlorooctowego, metanolu i n-heksanu i oddestylowaniu mieszaniny

n-heksanu, metanolu i wody, która rozwarstwia się na warstwę dolną - **meta nolo-wodną** oraz górną -n-heksanową, zwracaną w sposób ciągły do mieszaniny reakcyjnej, przy czym destylację kontynuuje się do zaprzestania wydzielnia się warstwy dolnej, po czym destyluje się z mieszaniny poreakcyjnej pod normalnym ciśnieniem **n-heksan** i na koniec destyluje się chlorooctan metylu. /2 zastrzeżenia/

Al(21) 279652 (22) 89 05 24 4(51) C07C

71) Politechnika Łódzka, Łódź
72) Boruch Mieczysław, Nebesny Ewa

(54) Sposób wytwarzania kwasu glukonowego

(57) Sposób polega na tym, że roztwór glukozy o stężeniu **20-30%** wagowych poddaje się utlenieniu tlenem w obecności oksydazy glukozowej stosowanej w ilości do **1%** masy suchej substancji roztworu glukozy w **temperaturze 15-20 C** przy pH = 6 w czasie do 24 godzin. Roztwór po procesie utleniania poddaje się oczyszczaniu węglem aktywnym, a następnie **jonitacji** na kationiecie zawierającym jony Ir, którego wyciek w **postaci** roztworu kwasu glukonowego poddaje się zateżeniu aż do uzyskania zawartości suchej substancji około **80%** wagowych i następnie krystalizacji. Odciek pozostały po oddzieleniu wykryszalowanego kwasu glukonowego poddaje się ewentualnie ponownej krystalizacji, której odciek zwraca się do procesu utleniania. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 284061 (22) 90 02 28 5(51) C07C 229/10

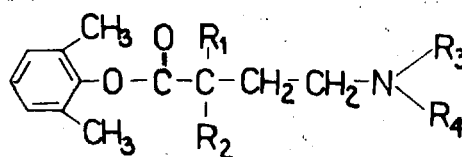
(31) 8900685-2 (32) 89 02 28 (33) SE
71) Aktiebolaget Astra, Sodertalie, SE
72) Akerman Sven B., Sandberg Rune V.

(54) Sposób wytwarzania nowych podstawionych 4-aminomasłań

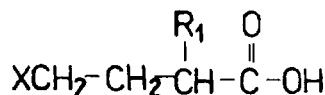
(57) Sposób wytwarzania nowych podstawionych **4-aminomasłań** o ogólnym wzorze 1, w którym **R₁** i **R₂** są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru lub grupy metylowe, **R₃** i **R₄** są jednakowe lub różne i oznaczają grupy alkilowe o 1-3 atomach węgla albo **R₃** i **R₄** razem tworzą alkilenowy łańcuch /CH₂/, przy czym n stno wi liczbę 4-6, albo jeden z symboli **R₃** i **R₄** oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, a drugi z tych symboli oznacza atom wodoru polega na tym, że kwas chlorowcoalkanokarboksyłowy o wzorze 2, w którym X oznacza atom chlorowca a R, ma znaczenie podane wyżej, poddaje się reakcji z **2,6-dwumetylofenolem** w obecności bezwodnika trójfluorooctowego, otrzymany **4-chlorowcomaślan** ogrzewa się wraz z odpowiednią aminą o wzorze **R₃/R₄/NH** otrzymując związek o wzorze 1, w którym **R₂** oznacza atom wodoru, zaś **R₁** atom wodoru lub grupę metylową, **R₃** i **R₄** są jednakowe lub różne i oznaczają grupy alkilowe, albo razem tworzą łańcuch alkilenowy o 4-6 atomach węgla, albo **jeden** z symboli **R₃** i **R₄**

stanowi grupę benzyłową, a drugi stanowi grupę alkilową zdefiniowaną powyżej, po czym związek ten poddaje się reakcji z **dwuizopropylamid-kieplitowym i-Pr₂** NLi i jodkiem metylu, otrzymując związek o ogólnym wzorze 1, w którym **R₁** i **R₂** oznaczają grupy metylowe, **R₃** i **R₄** mają znaczenie podane wyżej i następnie ten związek o wzorze 1, w którym jeden z symboli **R₃** i **R₄** stanowi grupę benzyłową a drugi oznacza grupę **zdefiniowaną** wyżej poddaje się uwodornianiu w obecności **5%-owego** katalizatora palladowego na nośniku węglowym otrzymując związek o ogólnym wzorze 1, w którym **R₁** i **R₂** oznaczają grupy metylowe, Jeden z symboli **R₃** i **R₄** oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla a drugi oznacza atom wodoru.

Związki te mają zastosowanie jako środki miejscowo znieczulające. /3 zastrzeżenia/



Wzór 1



Wzór 2

Al(21) 284147 (22) 90 03 02 5(51) C07C 217/44

(31) 891015 (32) 89 03 03 (33) FI
71) Orion Corporation FERMION, ESFOO, FI

(54) Sposób wytwarzania fluoksetyny i jej soli addycyjnej z kwasem

(57) Sposób wytwarzania fluoksetyny to znaczy **N-metylo-3-/p-trójfluorometylofenoksy/-3-fenyllo-propyloaminy** albo jej farmaceutycznie dopuszczalnej soli addycyjnej z kwasem, polega na katalitycznym uwodornieniu zasady **2-benzoilo-N-benzylo-N-metyloetyloaminy** z utworzeniem **1-fenyllo-3-/N-metyloamino/-propan-1-olu**, następnie poddaniu selektywnie eteryfikacji za pomocą **1-chloro-4-trójfluorometylobenzenu** w obecności zasady, z utworzeniem **N-metylo-3-/p-trójfluorometylofenoksy/-3-fenyllo-propyloaminy**, którą ewentualnie przekształca się w znany sposób w kwasową sól addycyjną fluoksetyny.

Fluoksetyna stosowana jest jako środek przeciw depresji. /6 zastrzeżeń/

Al(21) 284507 (22) 90 03 28 5(51) C07C 211/27

31) 19959 A/89 (32) 89 03 31 (33) IT
71) Alfa Wassermann S.p.A., ALANNO, IT
72) Cannata Vincenzo, Tamerlani Giancarlo, Zagnoni Graziano

(54) Sposób wytwarzania N-metylo-/2-/3,4-dimetoksyfenilo/etylo/aminy

(57) Sposób wytwarzania N-metylo-/2-/3,4-dimetoksyfenilo/etylo/aminy polega na tym, że 3,4-dimetoksybenzaldehyd poddaje się reakcji z α -chlorowcoestrem o ogólnym wzorze $X-CH_2COOR$, w którym X oznacza atom chlorowca,

A oznacza rodnik alkilowy o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym zawierający 1-6 atomów węgla, w obecności związku zasadowego, takiego jak alkohol metalu alkalicznego, amidek sodowy lub woderek sodowy, ewentualnie w rozpuszczalniku wybranym spośród aromatycznych węglowodorów, alkoholi o łańcuchach prostych lub rozgałęzionych, zawierających 1-6 atomów węgla i mieszanin tych rozpuszczalników, w ciągu około 1-6 godzin, w temperaturze około 0-40 C, po czym powstały ester glicydowy poddaje się zasadowej hydrolizie w temperaturze około 10-40 C w ciągu około 6-24 godzin, a następnie powstają sól epoksykwasu i metalu alkalicznego dekarboksyluje się w kwaśnym środowisku w temperaturze około 10-40 C, w czasie około 1-8 godzin, i powstały 3,4-dimetoksyfenilo/acetaldehyd poddaje się reakcji z monometyloaminą w temperaturze od około -10 C do około 40 C, w czasie około 1-6 godzin, a następnie prowadzi się reakcję z borowodorkiem sodowym w temperaturze od około -10 C do około 80 C w czasie około 2-8 godzin.

Wytwarzany związek jest półproduktem farmaceutycznym. /7 zastrzeżeń/

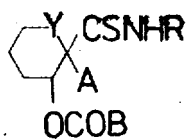
1(21) 284555 (22) 90 03 3p 5(51) C07C 327/38 C07D

(31) 8907307.6 (32) 89 03 31 (33) GB
(71) RHONE-POULENC SANTE, ANTONY, FR

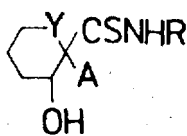
(54) Sposób wytwarzania pochodnych tioformamidu

(57) Sposób wytwarzania pochodnych tioformamidu o wzorze I, w którym R oznacza grupę alkilową, A oznacza albo /1/ grupę fenylową ewentualnie podstawioną lub /2/ grupę heteroaromatyczną /np. piryd-3-yłową, chinolin-3-yłową/, Y oznacza grupę etylenową, metylenową lub wiązanie bezpośrednie a B oznacza albo /a/ grupę fenylową, pirydylową, furyłową lub tienylową, z których każda może być ewentualnie podstawiona lub /b/ prostołańouchową lub rozgałęzioną grupę alkilową, alkenylową lub cykloalkilową, z których każda może być ewentualnie podstawiona, polega na reakcji związku o wzorze 2 ze związkiem o wzorze BCOOH lub jego reaktywną pochodną, w których A,B,Y i R mają wyżej podane znaczenia.

Ze związków tych sporządza się preparaty farmaceutyczne i mają one zastosowanie w leczeniu zaburzeń związanych ze skurczami mięśni gładkich. /17 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 285277 (22) 90 05 22 5(51) C07C 243/18

(75) Rostafińska Barbara, Warszawa

(54) Sposób otrzymywania kwasu L- α -metylo- α -ureido- β -3,4-dimetoksyfenilo/propionowego

(57) Sposób polega na tym, że w reakcji kwasu L- α -metylo- α -ureido- β -3,4-dimetoksyfenilo/propionowego ze środkiem chlorowującym i zasadą w środowisku wodnym otrzymuje się po dodaniu toluenu i doprowadzeniu kwasem solnym do punktu izoelektrycznego kwas L- α -metylo- α -ureido- β -3,4-dimetoksyfenilo/propionowy. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 281066 (22) 89 08 16 4(51) C07D 471/41

(31) P 38 27 727.1 (32) 88 08 16 (33) DE
(71) Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim/Rhein, DE

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu tetrahydropirydynooctowego

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze ogólnym I, w którym A oznacza grupę benzo, tieno albo indolo; R oznacza atom wodoru, /C₁-C₄/-alkil, chlorowec taki jak F, Cl, Br, J, hydroksyl, /C₁-C₄/-alkoksył, grupę aminową, grupę metylo-tio, metanosulfonyloksyl albo grupę metanosulfonamidową, albo dwa sąsiednie podstawniki; R razem oznaczają grupę o wzorze -O-CH₂-O- lub -O-CH₂-CH₂-O-; m oznacza 1, 2 albo 3, gdy A oznacza grupę benzo lub indolo, a oznacza 1 albo 2, gdy A oznacza grupę tieno; R⁴ oznacza atom wodoru albo /C₁-C₄/-alkil, R² oznacza atom wodoru, /C₁-C₄/-alkil, fenyl, fenylo-/C₁-C₅/-alkil, /C₁-C₄/-alkoksył albo grupę o wzorze -NHCOX, w którym X oznacza /C₁-C₄/-alkil; R oznacza hydroksyl, /C₁-C₄/-alkoksył lub grupę

o wzorze -NR⁷R⁸, w którym R⁷ i R⁸ niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, rozgałęziony albo nierozgałęziony alkenyl o 3 do 6 atomach węgla, rozgałęziony albo nierozgałęziony alki-nyl o 3 do 6 atomach węgla, albo rozgałęziony lub nierozgałęziony alkil o 1-12 atomach węgla, przy czym alkil może być podstawiony przez hydroksyl, /C₁-C₄/-alkoksył, grupę di-/C₁-C₄/-alkiloaminową, furył, pirydyl, pirolidynyl, grupę morfolinową, indolil, grupę nitrylową, tienyl, fenyl, albo fenyl, który jest jedno- lub kilkakrotnie podstawiona hydroksylem, metoksyem albo fluorem; albo R⁰ oznacza atom wodoru, a R⁰ oznacza fenyl, fluorofenyl, pirydyl

albo N-benzylpiperydyl; albo R⁷ i R⁸ razem z atomem azotu, do którego są one przyłączone, oznaczają pirolidynyl, morfolinyl albo piperazylnyl, przy czym pierścień piperazylny może być ewentualnie N-podstawiony przez metyl, niepodstawiony fenyl, mono- albo di-/C₁-C₄/-alkoksyfenyl, pirymidynyl albo przez fenylo-/C₁-C₄/-alkil; albo jego farmaceutycznie dopuszczalnej soli z nieorganicznym lub organicznym kwasem polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie, albo związek o wzorze 5, w którym R³ oznacza

oznacza wodór lub /C₁-C₄/-alkil, a pozostałe podstawniki mają wyżej podane znaczenie, poddaje się redukcji i tak otrzymany związek ewentualnie poddaje się jednej albo więcej obróbkom końcowym:

a/ przeprowadzenie związku o wzorze ogólnym 1, w którym R⁰ oznacza hydroksyl albo /C₁-C₄/-alkoksyl, w odpowiedni amid, w którym R¹ oznacza grupę -NR R²;

b/ N-alkilowanie związku o wzorze ogólnym 1, w którym R⁴ oznacza atom wodoru, do odpowiedniego związku o wzorze 1, w którym

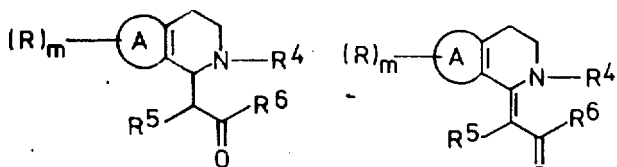
R oznacza /C₁-C₄/-alkil;

c/ przeprowadzenie związku o wzorze 1, w którym R oznacza hydroksyl, w odpowiednie estry, w których R = /C₁-C₄/-alkoksyl;

d/ hydroliza związku o wzorze 1, w którym R oznacza /C₁-C₄/-alkoksyl albo -NR⁷R⁸, do odpowiedniego wolnego kwasu;

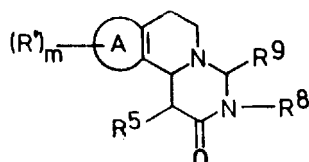
e/ wyodrębnienie poszczególnych diastereoizomerów;

f/ wyodrębnienie związku w wolnej postaci albo w postaci jego soli addycyjnej z kwasem. Związki o wzorze 1 wykazują działanie ochraniające serce. /21 zastrzeżeń/



WZÓR 1

WZÓR 2



WZÓR 5

A1(21) 282847 (22) 89 12 19 5(51) C07D 249/14

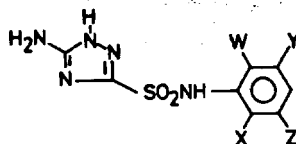
(31) 287,952 (32) 88 12 19 (33) US

(71) The Dow Chemical Company, Midland, US

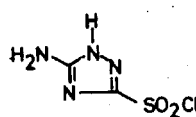
(54) Sposób wytwarzania 5-amino-1,2,4-triazolo-3-sulfonamidów

(57) Sposób wytwarzania 5-amino-1,2,4-triazolo-3-sulfonamidu o wzorze 1, w którym W oznacza F, Cl, Br, I, R¹, SR¹, SO₂R¹, CO₂R², CN lub NO₂, X oznacza H, F, Cl, Br, I, R¹, CH₂OR¹, OR¹, CO₂R², NO₂, grupę fenylową, fenoksyłową lub 2-pirydynyloksylową, z których każda ewentualnie zawiera 1 do 3 odpowiednich podstawników F, Cl, Br, CH₂ lub CF₃, Y oznacza H, F, Cl, Br, I, R¹ lub CO₂R², Z oznacza H, F, Cl, Br, I lub R¹, R¹ oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla lub grupę

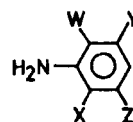
alkilową o 1-4 atomach węgla zawierającą jeden lub więcej podstawników Cl lub F i R² oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę alkinylową o 3-4 atomach węgla lub grupę alkinylową o 3-4 atomach węgla, z których każda ewentualnie zawiera od 1 do 4 odpowiednich podstawników Cl, F, OR lub fenylowych, polega na tym, że 5-amino-3-chlorosulfonylo-1,2,4-triazolo o wzorze 2 poddaje się reakcji z podstawioną aniliną o wzorze 3, w którym W, X, Y i Z mają wyżej podane znaczenie, w warunkach prowadzących do tworzenia tego 5-amino-1,2,4-triazolo-3-sulfonamidu. /8 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A1(21) 283507 (22) 89 03 08 5(51) C07D 211/86

(62) 278134

(31) 4055/88 (32) 88 08 02 (33) HU

(71) EGIS Gyógyszergyár, Budapest, HU

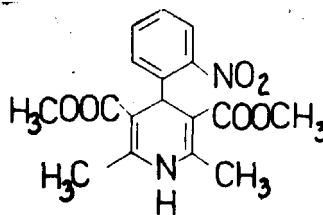
(72) Benkó Pál, Bózsing Daniel, Levai László, Koványi Györgyi, Mikite Gyula, Dinnyés Ilona, Tömpe Peter, Póczik Éva, Zalavári Györgyi, Furdya Éva, Beok Ivan, Simonyi István, Nagy Káimán, Imre János, Kiss Erzsébet, Tajthy Eva J., Mándi Attila, Görgényi Frigyes

(54) Sposób wytwarzania pochodnych 1,4-dihydropirydyny

(57) Sposób wytwarzania 1,4-dihydro-2,6-dwumetylo-4-/2'-nitrofenylo/-pirydynodwukarboksylanu-3,5 dwumetylu o wzorze przedstawionym na rysunku, polega na poddaniu reakcji 2-nitrobenzaldehydu, acetoctanu metyłu o wzorze CH₃-CO-CH₂-COOCH₃ i wodnego roztworu wodorotlenku amonu w obecności obojętnego rozpuszczalnika w jednym etapie, w temperaturze 101-120°C, pod ciśnieniem

2,0.10⁵ - 6,0.10⁶ Pa.

1,4-Dihydro-2,6-dwumetylo-4-/2'-nitrofenylo/-pirydynokarboksylan-3,5 dwumetylu jest znanym antagonistą wapnia, użytecznym w leczeniu nadciśnienia. /7 zastrzeżeń/



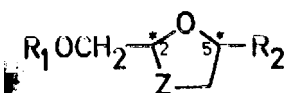
A1(21) 283692 (22) 90 02 08 5(51) C07D 411/04

(31) 308.101 (32) 89 02 08 (33) US
(71) IAF BioChem International Inc.,
Montreal, CA

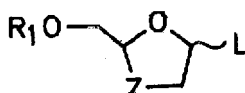
(54) Sposób wytwarzania nowych podstawionych
-1,3-oksatiolanów

(57) Sposób wytwarzania nowych podstawionych -1,3-oksatiolanów o wzorze 8, w którym R₁ oznacza atom wodoru, R₂ oznacza zasadę purynową lub pirymidynową lub ich analogi lub pochodne, Z oznacza S, S=O lub SO₂, i ich farmaceutycznie dopuszczalnych pochodnych, polega na tym, że związek o wzorze 32, w którym R₁ oznacza atom wodoru lub grupę zabezpieczającą grupę hydroksylową a L oznacza atom lub grupę wypierającą poddaje się reakcji z grupą R₂-H zasady, jeden związek o wzorze 9 przekształca się w inny związek o wzorze 8, lub związek o wzorze 33 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 34, w którym P oznacza grupę zabezpieczającą lub związek o wzorze 36 przekształca się w związek o wzorze 8.

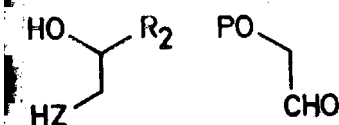
Związki o wzorze 8 są przydatne w leczeniu chorób wirusowych u ssaków. /11 zastrzeżeń/



Wzór 8

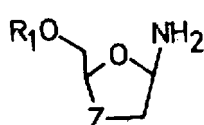


Wzór 32



Wzór 33

Wzór 34



Wzór 36

A1(21) 284201 (22) 90 03 07 5(51) C07D 499/64

(31) 8905160.1 (32) 89 03 07 (33) GB
(71) Beecham Group p.l.c., Brentford, GB

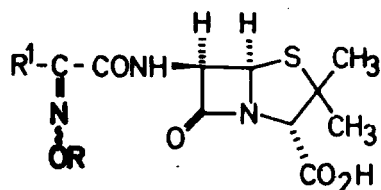
(54) Sposób wytwarzania nowych związków
-laktamowych

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R₁ oznacza ewentualnie podstawioną grupę fenylową a R₂ oznacza grupę cykloalkilową mającą podstawnik alkilowy w pozycji 1;

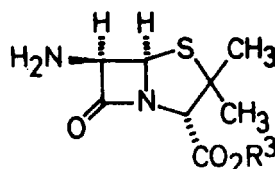
lub R₁ oznacza grupę fenylową podstawioną co najmniej jednym atomem fluoru i/lub co najmniej jedną grupą trójfluorometylową a R₂ oznacza atom wodoru lub rodnik organiczny oraz ich soli i estrów, przez acylowanie związku o wzorze 3 środkiem acylującym pochodzącym od kwasu o wzorze 4.

Związki te są przydatne do leczenia infekcji bakteryjnych u ludzi i zwierząt.

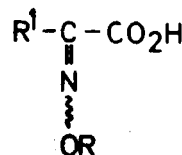
/7 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 3



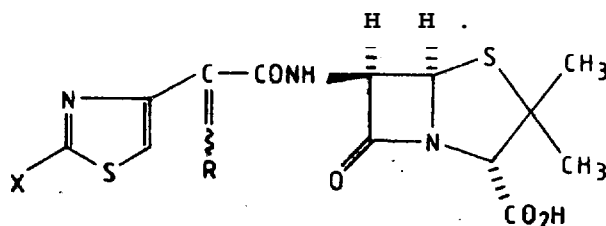
Wzór 4

A1(21) 284381 (22) 90 03 20 5(51) C07D 499/76

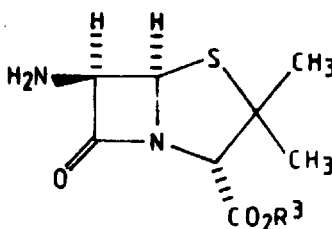
(31) 8906592.4 (32) 89 03 22 (33) GB
(71) Beecham Group p.l.c., Brentford, GB

(54) Sposób wytwarzania nowych penicylin

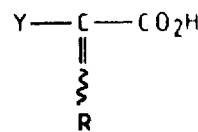
(57) Sposób wytwarzania nowych penicylin o wzorze 1 lub ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli lub estrów ulegających hydrolizie in vivo, w którym X oznacza wodór lub grupę NHR, w której R oznacza wodór lub grupę ochronną grupy aminowej a R₁ oznacza ewentualnie podstawioną 5- lub 6-członową nasyconą grupę heterocykliczną zawierającą 1 lub 2 heteroatomy spośród tlenu, siarki lub azotu, polega na acylowaniu związku o wzorze 2, w którym R₂ oznacza atom wodoru lub grupę blokującą lub jego soli acylującą pochodną kwasu o wzorze 3, w którym Y oznacza grupę o wzorze R¹NH lub grupę dającą się w nią



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

przekształcić a R i X mają wyżej podane znaczenie.

Otrzymane związki są przydatne w leczeniu infekcji bakteryjnych u ludzi i zwierząt.

/4 zastrzeżenia/

A1(21) 284379 (22) 90 03 20 5(51) C07D 473/1E

(31) 1354/89 (32) 89 03 20 (33) DK

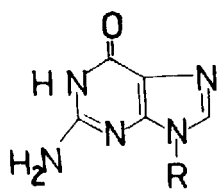
(71) A/S GEA FARMACEUTISK FABRIK, FREDERIKSBERG, DK

(72) Alhede Borge, Clauaen Finn P., Juhl-Christensen Jorgen, McCluskey Klaus K., Preikschat Herbert

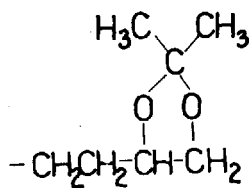
(54) Sposób wytwarzania pochodnych guaniny

(57) Sposób wytwarzania pochodnych guaniny o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza C-, C-, -alkil ewentualnie podstawiony jedną lub większą liczbę grup hydroksylowych, grupę o wzorze 2, benzyl, rybozyl, 2'-dezoksyrybozyl lub grupę o wzorze /CH₂/-OR, w którym n oznacza 1 lub 2, a R¹ oznacza grupę CH₂CH₂OH lub CH/CH₂OH/₂, oraz ich soli, polega na tym, że 1-podstawiony 5-tiokarbamoiloamino-1H-imidazolokarbonamid-4 o ogólnym wzorze 4, w którym R ma wyżej podane znaczenie, cyklizuje się działając solą metalu ciężkiego z grupy obejmującej sole Cu, Ag, Pb i Hg, w wodnym środowisku alkalicznym zawierającym co najmniej 4 równoważniki jonów OH⁻, w temperaturze od około 0 C do temperatury wrzenia w warunkach powrotu skroplin, względnie działając związkiem nadtlenkowym w wodnym środowisku alkalicznym, w temperaturze około 0-30 C, po czym wyodrębnia się związek o wzorze 1 działając kwasem i ewentualnie przeprowadza się go w sól.

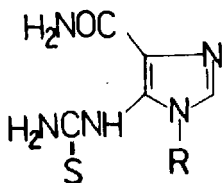
/3 zastrzeżenia/



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 4

A1(21) 284429 (22) 90 03 23 5(51) C07D 473/30

(31) 8906792.0 (32) 89 03 23 (33) OB

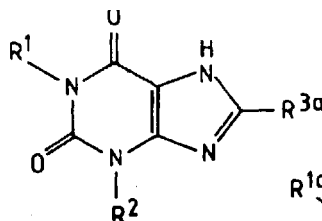
(72) Beecham-Wuelfing GmbH and Co KG, NEUSS DE; Beecham Group p.l.c., BRENTFORD, GB

(54) Sposób wytwarzania pochodnych ksantyny

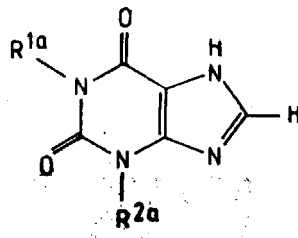
(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze 1a, w którym R i R² każdy niezależnie oznacza grupę alkilową lub ugrupowanie o wzorze -/CH_n/-A, w którym m oznacza zero lub liczbę całkowitą 1, 2 lub 3, A oznacza ewentualnie podstawiony cykliczny rodnik węglowodorowy, a R oznacza atom halogenu, grupę nitrową lub grupę o wzorze -NR⁴, w którym R⁴ i R⁵ każdy niezależnie oznacza wodór, grupę alkilową lub alkilokarbonylową, albo R⁴ i R⁵ razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą ewentualnie podstawioną grupę heterocykliczną, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R^{1a} oznacza grupę o symbolu R wyżej podanym albo grupę dającą się przeprowadzić w grupę o symbolu R^{2a}, R^{2a} oznacza grupę symbolu R podanym wyżej albo grupę dającą się w nią przeprowadzić, poddaje się reakcji z odczynnikiem zdolnym do podstawienia wodoru w pozycji C-8 związku o wzorze 2 grupy o symbolu R^{3a}, przy czym R³ oznacza grupę o symbolu R^a wyżej zdefiniowanym odnośnie związku o wzorze 1a albo grupę dającą się w nią przeprowadzić, korzystnie środkiem nitrującym i następnie przekształca się grupę R^a w grupę Rⁱ i/lub grupę R^a w grupę R^j, grupę Rⁱ w grupę R^j.

Związki o wzorze 1a są użyteczne w leczeniu zaburzeń mózgowych, naczyniowych i neurozwyrodnieniowych.

/18 zastrzeżeń/



Wzór 1a



Wzór 2

A1(21) 285554 (22) 89 12 14 5(51) C07D 277/82

(62) 282766

(31) 88 16546 (32) 88 12 15 (33) FR

89 09480 89 07 13 FR

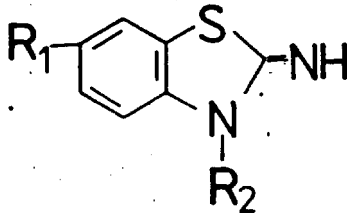
(71) Rhone-Poulenc Sante, Antony, FR

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-iminobenzotiazoliny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-iminobenzotiazoliny o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę polifluoroalkoksyłową lub polifluoroalkilową, a R₂ oznacza ugrupowanie o wzorze -CH₂-/CH/R₄/-R₃, w którym R₃ oznacza grupę alkilosulfonylową lub alkilosulfonylową, R₄ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, a n oznacza 0 lub 1, polega na tym, że poddaje się utlenia-

niu odpowiedni związek o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilotio, po czym ewentualnie przeprowadza się powstały związek o wzorze 1 w Jego sól.

Związki te są użyteczne w leczeniu drgawek oraz zaburzeń schizofrenicznych i neurologicznych. * /S zastrzeżeń/



11(21) 279596 (22) 89 05 22 4(51) C07F

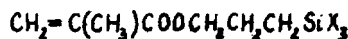
(71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań

(72) Marciniec Bogdan, Guliński Jacek, Urbaniak Włodzimierz, Maciejewski Hieronim

(54) Sposób otrzymywania 3-metakryloksypropylosilanu

(57) Sposób otrzymywania 3-metakryloksypropylosilanu o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru, grupę metoksyłową lub grupę etoksyłową, polega na katalitycznej addycji trójpodstawionego silanu o ogólnym wzorze 2 X_3SiH , w którym X ma wyżej podane znaczenie, do metakrylamu allilu, ewentualnie w obecności inhibitora polimeryzacji, przy czym jako katalizator stosuje się kompleks platyny /o/, o ogólnym wzorze $Pt/P(Ph)_3/2L$ w którym L

oznacza cząsteczkę etylenu lub cząsteczkę trietoksywinylosilanu, lub kompleks platyny /II/ o ogólnym wzorze $Pt Cl_2M_2$, w którym M oznacza cząsteczkę trifenylfosfiny lub bentonitrylu lub kwas heksachloroplatynowy rozтворzony w cykloheksanonie i następnie w winylotrialkoksylsilanie o ogólnym wzorze $CH_2=CHSi/OR/$, w którym R oznacza grupę metylową, etylową lub propylową. /3 zastrzeżenia/



A1(21) 284934 (22) 90 04 25 5(51) C07F 7/00

(31) 20522 A/89 (32) 89 05 16 (33) IT

(71) Enichem Anic S.p.A., Palermo, IT
(72) Calderazzo Fausto, Pampaloni Guido, Masi Francesco, Moalli Angelo, Invernizzi Renzo

(54) Sposób wytwarzania arenowanadów

(57) Arenowanady o ogólnym wzorze $V/aren/2J$ w którym aren oznacza benzen ewentualnie podstawiony jedną, dwiema lub wieloma grupami alkilowymi, wytwarza się przez redukcją jodku areno-

wanadu o wzorze $V/aren/2J$ za pomocą cynku, manganu lub żelaza w postaci metalicznej, względnie dwu/cyklopentadienylo/kobaltu.

Uzyskane związki są użyteczne przy wytwarzaniu składników katalitycznych aktywnych w procesach polimeryzacji etylenu lub kopolimeryzacji etylenu z α -olefinami. /6 zastrzeżeń/

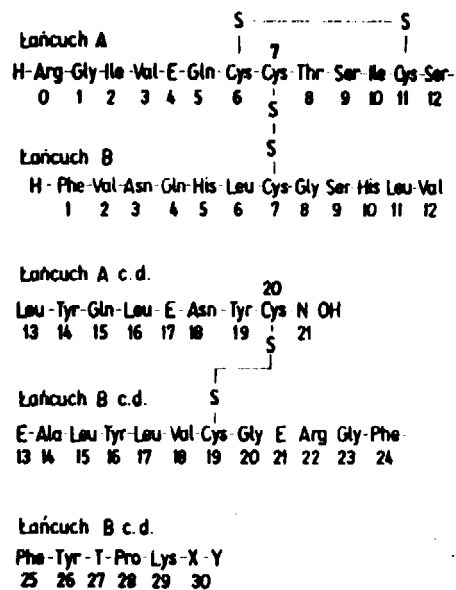
A1(21) 284380 (22) 90 03 20 5(51) C07K 7/40

(31) 1341/89 (32) 89 03 20 (33) DK

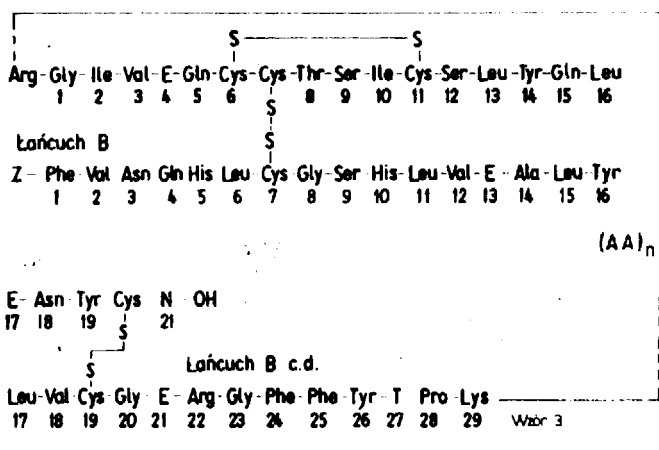
(71) Novo-Nordisk A/s, Bagsvaerd, DK
(72) Balachmidt Per, Hansen Finn Benned

(54) Sposób wytwarzania nowych związków typu insuliny

(57) Sposób wytwarzania nowych związków typu insuliny, o wzorze 2, w którym podstawniki E niezależnie oznaczają Glu albo resztę obojętne-



Wzór 2

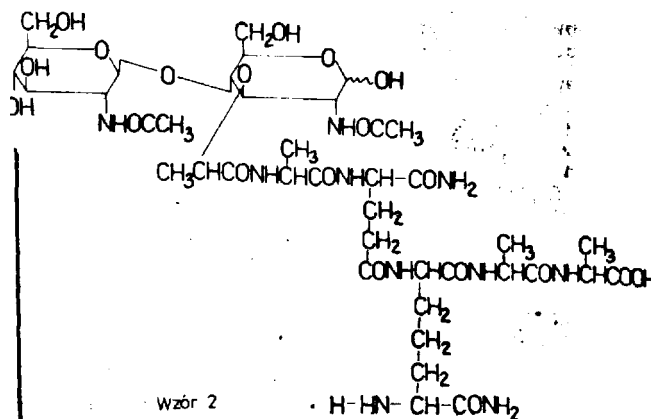


(AA)_n

Wzór 3

go aminokwasu, który może być kodowany przez sekwencje nukleotydowe, N oznacza resztę aminokwasową, która może być kodowana przez sekwencje nukleotydowe, T oznacza Thr albo Arg, X oznacza Thr, Ser, Ala albo OH, a Y oznacza

OR lub NR⁺R, gdzie R, R i R oznaczają niezależnie wodór lub niższą grupę alkilową, ale Y nie występuje jeśli X oznacza OH polega na tym, że prekursor insuliny o wzorze ogólnym 3, w którym E, N i T mają wyżej podane znaczenie, /AA/n oznacza łańcuch peptydowy posiadający n reszt aminokwasowych, w tym Lys jako resztę N-terminalną albo oznacza wiązanie peptydowe gdy n = 0, a Z oznacza wodór lub łańcuch peptydowy o dowolnej długości posiadający Lys jako resztę C-terminalną poddaje się reakcji transpeptydacji albo rozszczepieniu endopeptydaz o właściwości rozszczepienia peptydu wyłącznie przy reszcie lizyny od strony grupy karboksylowej. /7 zastrzeżeń/



A1(21) 284481 (22) 90 03 27 5(51) C07K 9/00

(31) P 626/89 (32) 89 03 27 (33) YU

(71) PLIVA farmaceutyczna, chemijska, prehrambena i kozmetička industrija S.p.O., Zagrzeb, YU

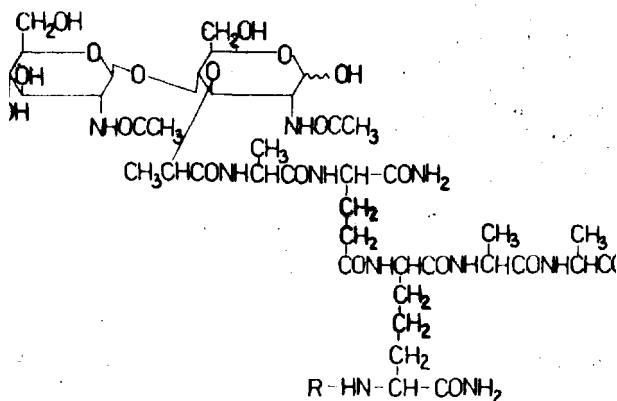
(72) Šušković Božidar, Naumski Radmila, Gomerčić Vera, Mubrin Zdenka

(54) Sposób wytwarzania N-acylowych pochodnych monomerycznego peptydoglikanu

(57) Sposób wytwarzania N-acylowych pochodnych monomerycznego peptydoglikanu o wzorze 1, w którym R oznacza grupę acylową kwasu C₂₋₁₈-alkilokarboksylowego o łańcuchu prostym, albo kwasu C₅₋₁₈-alkilokarboksylowego o łańcuchu rozgałęzionym, albo nienasyconego kwasu C₁₂₋₁₈-alkenylokarboksylowego, albo kwasu C₇₋₂-arylokarboksylowego i ich farmakologicznie dopuszczalnych soli, polega na acylowaniu monomerycznego peptydoglikanu o wzorze 2 za pomocą kwasu o wzorze R=COOH, w którym R ma znaczenie zdefiniowane w odniesieniu do wzoru 1, przy czym kwas występuje w postaci zaktywowanej, w obecności zasady.

Nowe związki o wzorze 1 i ich farmakologicznie dopuszczalne sole są szczególnie wskazane do wytwarzania immunomodulatorów i immunoadiuwantów dla ludzi i zwierząt.

/2 zastrzeżenia/



A1(21) 279532 (22) 89 05 17 4(51) C08B

(71) Politechnika Łódzka, Łódź;

(72) Łaszkiwicz Bogumil, Domašik Barbara, Wcisło Paweł, Krajewski Krzysztof, Struszczyk Henryk, Starostka Paweł, Wawro Dariusz, Urbanowski Alojzy, Wrześniewska-Tosiak Krystyna, Koch Stanisława, Kędzior Jerzy

(54) Sposób wytwarzania karbaminianu celulozy

(57) Sposób polega na tym, że celulozę poddaje się aktywacji wodnym roztworem amoniaku o stężeniu 20-95% wagowych, z ewentualnym dodatkiem 1-5% wagowych mocznika, w czasie nie dłuższym niż 24 godziny, przy czym na 1 część wagową celulozy stosuje się 10-30 części wagowych roztworu aktywującego, następnie aktywowaną celulozę napawa się mocznikiem w postaci roztworu w 25% amoniaku, w ilości 10-100% wagowych w stosunku do masy celulozy użytej do aktywacji, i ewentualnie jednocześnie przepuszcza się przez układ reakcyjny gazowy amoniak, po czym usuwa się ze środowiska reakcji nadmiar amoniaku i wody przez odparowanie w temperaturze poniżej 100 C do zawartości wilgoci w celulozie nie wyższej niż 100%, zaś wilgotną celulozę z zaabsorbowanym mocznikiem suszy się do zawartości wilgoci nie wyższej niż 5%, po czym w znany sposób rozdrabnia, dogrzewa i oczyszcza.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 279466 (22) 89 05 15 4(51) C08G

(71) Polska Akademia Nauk, Zakład Polimerów,

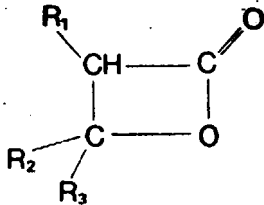
(72) Jedliński Zbigniew, Kowalczyk Marek, Kurcok Piotr

(54) Sposób wytwarzania makromonomerów poliestrowych

(57) Sposób wytwarzania makromonomerów poliestrowych polega na tym, że fi-lakton o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R₁, R₂, R₃ oznaczają niezależnie atom wodoru lub grupę alkilową o wzorze C_nH_{2n+1}, w którym n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 7, poddaje się polimeryzacji lub

kopolimeryzacji w obecności metali alkalicznych lub ich stopów, lub ich związków z węglowodorami aromatycznymi, korzystnie w obecności czynników **kompleksujących** kation metalu i ewentualnie węglowodoru aromatycznego, **przy** ewentualnym dodatku rozpuszczalników organicznych.

Otrzymane produkty są **biodegradowalnymi makromonomerami** poliestrowymi zawierającymi **nienasycone** grupy końcowe. /3 zastrzeżenia/



Al(21) 279499 (22) 89 05 16 4(51) C08G

- (71) Instytut Włókien Chemicznych, Łódź
 (72) **Sibiński** Henryk, Chalka Grzegorz, Dutkiewicz Sławomir
 (54) Sposób wytwarzania modyfikowanego poliamidu
 (57) Sposób wytwarzania modyfikowanego poliamidu na drodze anionowej polimeryzacji w obecności układu katalitycznego **zawierającego** alkaliczną pochodną **kaprolaktamu** jako katalizator oraz **prepolimer** uretanowy jako aktywator według wynalazku polega na tym, że anionowej polimeryzacji poddaje się mieszaninę kaprolaktamu i **laurynolaktamu**, których stosunek wagowy wynosi 4:1, a jako aktywator stosuje się **prepolimer** uretanowy w postaci adduktu **dwuizocyjanianu** i **trójfunkcyjnego** polieterolu o masie cząsteczkowej nie mniejszej niż 3000, przy czym stężenie aktywatora w masie reakcyjnej wynosi 5-25%, korzystnie 7-20% wagowych. /1 zastrzeżenie/

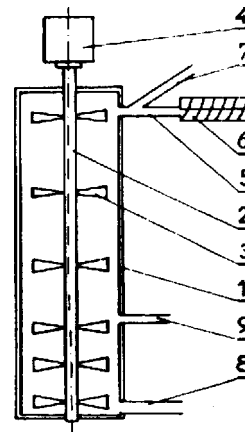
Al(21) 284604 (22) 90 04 03 5(51) C08G 12/40

- (31) 4674492 (32) 89 04 04 (33) SU
 (71) **Vsesojuzny Nauchno-Issledovatel'skiy i Konstruktorsko-Tekhnologicheskyy Institut** Oborudovaniya Neftepererabatyvayushei i Naftekhimicheskoi Promyshlennosti, Wołograd, SU; Volzhskoe Proizvodstvennoe Obiedinenie "Orgsintez" Imeni 60-letia SSSR, Volzhsky, SU
 (72) **Kostjuchenko Vladimir Mitrofanovich**, No **Elena Borisovna**, Shvarts Arkady **Grigorievich**, Frolikova Valentina Georgievna, **Kozhevnikov Vasily Sergeevich**, **Kuleshenko Mikhail Ivanovich**, Rykov Vyacheslav Karpovich
 (54) Sposób wytwarzania aktywatora przyczepności do łączenia gum z kordem drucianym
 (57) Sposób wytwarzania aktywatora przyczepności do łączenia gum z kordem drucianym, na drodze reakcji kwasów organicznych z zasadowym **węglanem** kobaltu w obecności aminy, charaktery-

zuje się tym, że jako kwasy organiczne stosuje się kwasy tłuszczowe o 5-25 **atomach węgla** lub ich mieszaniny, kwasy **smolejowe** lub naftenowe, a jako aminę stosuje się żywicę alkilofenoloaminową o temperaturze **mięknienia** 60-130°C i o zawartości 0,5-3,5% wagowych azotu, i reakcją kwasów organicznych z zasadowym węglanem kobaltu prowadzi się drogą ich stapiania w obecności kwasu octowego łącznie z żywicą alkilofenoloaminową, a następnie usuwa się kwas octowy. /4 zastrzeżenia/

Al(21) 279570 (22) 89 05 19 4(51) C08J

- (71) Wytwórnia Materiałów Budowlanych i Izolacyjnych **"LUMAR"**, Zakrzew
 (72) **Baćmaga** Ludwik, Głuch Marek, Stańczykowski Piotr, Wasiak Marek
 (54) Sposób i urządzenie do wytwarzania materiału termoizolacyjnego
 (57) **Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie wytwarzania tworzywa piankowego z wypełniaczem włóknistym, zwłaszcza w budownictwie.
 Sposób polega na tym, że wstępnie zwilżony roztworem środka powierzchniowo czynnego materiał modyfikujący wprowadzany jest do strumienia spienionego roztworu kwaśnego utwardzacza i dopiero po wymieszaniu łączony z wodnym roztworem żywicy.
 Urządzenie **charakteryzuje się** tym, że w cylindrycznym korpusie mieszalnika /1/ zainstalowany jest wał mieszadła /2/. Zamocowane są na nim mieszadła śmigłowe /3/. U góry poprzez króćce podajnika /5/ dołączona jest rura wlotowa utwardzacza /7/ i podajnik ślimakowy /6/. U dołu znajduje się rura wylotowa /8/, a nad nią, korzystnie na 1/3 długości korpusu mieszalnika /1/, zainstalowany jest wlot żywicy /9/. /3 zastrzeżenia/



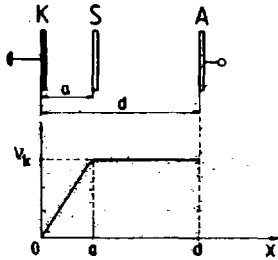
Al(21) 279630 (22) 89 05 24 4(51)

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Głuchowski Stefan, Karpowicz Andrzej, Pospieszna Janina

(54) Sposób otrzymywania cienkich warstw polimerowych na foliach dielektrycznych

(57) Sposób polega na tym, że substrat /s/ w postaci folii umieszcza się w przestrzeni międzyelektrodowej komory wyładowczej w takiej odległości /a/ od elektrody uziemionej /K/, na jakiej dla wyładowania Jarzeniowego przy napięciu stałym występuje katodowy spadek potencjału /Vk/ przy określonych wartościach par monomeru i odległości między katodą /K/ i anodą /A/ oznaczonej jako /d/.

Do procesu polimeryzacji monomeru wykorzystuje się wyładowanie jarzeniowe niskich częstotliwości. /1 zastrzeżenie/



A1(21) 285367 (22) 90 05 25 5(51) C08J 5/00

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Chłopek Jan, Błażewicz Stanisław, Powroźnik Augustyn, Wajler Cezary, Rajca Bronisław, Staszków Emil, Szczerba Marek, Stoppel Zygmunt, Robak Zbigniew, Balcerzyk Edward, Papuch Roman

(54) Sposób wytwarzania kształtek ortopedycznych

(57) Sposób polega na tym, że uformowane z włókien węglowych i osnowy organicznej kształtki poddaje się obróbce termicznej, po czym zwęglą się je w atmosferze obojętnej w temperaturze powyżej 1173K. Zwęgloną kształtkę dogęszcza się kilkakrotnie związkami organicznymi, po czym ponownie zwęglą. Następnie kształtkę pokrywa się węglem pirolitycznym z fazy gazowej, ogrzewając ją w temperaturze 1173K + 1373K przez 1 + 10 godzin w atmosferze mieszaniny gazu obojętnej i węglowodoru prostego. Kształtkę poddaje się obróbce mechanicznej i ponownie pokrywa węglem pirolitycznym. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 279531 (22) 89 05 17 4(51) C08L

- (71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice; Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze
 (72) Sikora Andrzej, Michalczyk-Kucio Ziemowit, Marianna, Majdiuk Elżbieta, Warwas Jan, Bortel Krzysztof, Kordluk Mieczysław, Szen Alicja, Kasprzak Eugeniusz

(54) Kompozycja smołowo-polimerowa na bazie polichlorku winylu oraz sposób otrzymywania kompozycji smołowo-polimerowej na bazie polichlorku winylu

(57) Kompozycja składa się z 100-120 części wagowych polichlorku winylu, 15-65 części wagowych

plastyfikatorów, 1-3 części wagowych stabilizatorów, 0,5-3 części wagowych pigmentów, 25-5 części wagowych wypełniaczy oraz od 5- do 40 części wagowych wyspokrzącej frakcji smołowej

Sposób otrzymywania kompozycji polega na wprowadzeniu do mieszalnika fluidalnego dwustopniowego polichlorku winylu, stabilizatorów, pigmentów i wypełniaczy a po podgrzaniu do temperatury 70°C plastyfikatorów, po wymieszaniu całości dozuje się wyspokrząjącą frakcję smołową w stanie płynnym.

Kompozycja służy do wytwarzania folii izolacyjnych przeciwwilgociowych i przeciwwodnych. /5 zastrzeżeń/

A1(21) 279548 (22) 89 05 19 4(51) C08L

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Piotrowska Krystyna, Gurdzińska Elżbieta, Grętkiewicz Jacek

(54) Asfaltowy kit uszczelniający

(57) Kit charakteryzuje się tym, że w mieszaninie składającej się z asfaltu naftowego, plastyfikatora, polipropylenu ataktycznego, napełniacza mineralnego i ewentualnie środka adhezyjnego asfalt naftowy stanowi mieszaninę miękkiego asfaltu naftowego i masy gumowo-asfaltowej będącej mieszaniną twardego asfaltu naftowego i regeneratu gumowego w stosunku wagowym 2:1, jako plastyfikator stosuje się hydrorafinat stanowiący produkt selektywnej rafinacji furfurolem frakcji próżniowych ropy naftowej następnie odparafinowanej i rafinowanej wodorem a napełniacz zawiera dodatek szlamu pogalwanicznego i/lub popiołu po spaleniu odpadów lakierniczych. Ilość miękkiego asfaltu naftowego wynosi 40-49 części wagowych, ilość masy gumowo-asfaltowej wynosi 4-15 części wagowych, hydrorafinatu 6-14 części wagowych, a ilość szlamu pogalwanicznego i/lub popiołów wynosi 2-20 części wagowych. /2 zastrzeżenia/

A3(21) 279615 (22) 89 05 22 4(51) C08L

- (61) 264204
 (71) Zakład Usług Technicznych przy Wojewódzkim Klubie Techniki i Racjonalizacji, Krosno
 (72) Zięba Czesław, Jasinski Edward, Skupnik Czesław, Siedlecki Jan

(54) Spoiwo asfaltowe do parkietów

(57) Spoiwo zawiera 65-75% wagowych asfaltu ponaftowego, 25-30% wagowych rozpuszczalnika naftowego o zakresie temperatur wrzenia 160°C-270°C, 2-2% wagowych dowolnego depresatora olei smarowych i 0,1-0,5% wagowych wosku polietylenowego. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 294222 (22) 90 03 08 5(51) C08L 3/02

- (31) 41002-A/89 (32) 89 03 09 (33) IT
 67666-A/89 89 08 02
 <71> BUTTERFLY SRL, Ravenna, IT
 (72) Bastioli Catia, Bellotti Vittorio, Del Giudice Luciano, Del Tredici Gianfranco, Lombi Roberto, Rallis Angelo

(54) Tworzywo zdolne do biodegradacji na bazie skrobi i sposób wytwarzania tworzywa zdolnego do biodegradacji na bazie skrobi

(57) Tworzywo charakteryzuje się tym, że zawiera fazę składającą się z destrukuryzowanej skrobi w postaci cząstek mających średnicę średnią poniżej 1 mikrometra, fazę zawierającą kopolimer etylenu i kwasu akrylowego, fazę składającą się z produktu interpenetracji w wyniku interakcji skrobi z kopolimerem etylenowo-akrylowym i ewentualnie wodę w ilości poniżej 6% wagowych licząc w stosunku do wagi wszystkich trzech faz.

Sposób charakteryzuje się tym, że miesza się skrobię, kopolimer etylenu i kwasu akrylowego w stosunku skrobi do kopolimeru Jak 1:9 do 9:1, wodę i ewentualnie mocznik i/lub amoniak w ogrzewanej do 90-150 C wytlaczarce, doprowadza się zawartość wody do wartości poniżej 6% wagowych i zawartość amoniaku Jeśli jest obecny, do zawartości poniżej 0,5% wagowych.
/23 zastrzeżenia/

AI(21) 279533 (22) 89 05 17 4(51) C09J

71) Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź
72) Pomaska Zdzisława, Woźniak Bogusław, Trześniowski Wiesław, Opuchowski Jerzy

(54) Klej do obuwia

(57) Klej składa się z 10-40 części wagowy. żywicy poliuretanowej, 10-40 części wagowych mieszanki kauczukowej, 150-400 części wagowych rozpuszczalników organicznych i ewentualnie żywicy poli- α -metylostyrenowej, przy czym mieszanka kauczukowa składa się z kauczuku butadieno-akrylo-nitrylowego, środków modyfikujących i przyspieszaczy i zawiera 50-95% tego kauczuku.
/2 zastrzeżenia/

AI(21) 279604 (22) 89 05 24 4(51) C09J

(75) Dawidowicz Bohdan, Łódź

(54) Sposób wytwarzania masy szpachlowo-klejowej

(57) Sposób polega na tym, że do dyspersji wodnej bezdienowego kopolimeru syntetycznego i/lub do lateksu syntetycznego albo naturalnego, względnie mieszaniny lateksów, dodaje się wodno-mocznikowy roztwór białka w ilości nie przekraczającej 80% masy tej mieszaniny, przy czym wodno-mocznikowy roztwór białka zawiera 5-40% mocznika oraz 10-40% białka- żelatyny, kleju skórniego, kleju kostnego i/lub kazeiny oraz zawiera dodatki środków chemicznych przeciwdziałających rozwojowi mikroorganizmów, korzystnie p-chloro-m-krezolanu sodu i/lub. o-fenylofendanu sodu w ilości do 5%, a utworzoną mieszaninę lateksu z wodno-mocznikowym roztworem białka łączy się w dowolnym stosunku wzajemnym, korzystnie jak 1:1 z cementem i/lub gipsem. /1 zastrzeżenie/

AI(21) 279538 (22) 89 05 17 4(51) C09K

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej,
Gliwice

(72) Gallus-Olender Joanna, Franc Barbara

(54) Preparat do likwidacji plam olejowych na morzu

(57) Preparat charakteryzuje się tym, że stanowi go roztwór składający się z 15-20 części wagowych polioksyetylenowych estrów kwasów tłuszczowych oraz 85-80 części wagowych węglowodorowego rozpuszczalnika alifatycznego o zakresie wrzenia poniżej 260 C.
/1 zastrzeżenie/

AI(21) 279694 (22) 88 12 29 4(51) C09K

(75) Gołucka Agata, Warszawa

(54) Roztwory zapobiegające i zabezpieczające przed zaparowaniem, zamglaniem i rozszewieniem szkielek optycznych stosowanych w okulistyce, lusterek stomatologicznych, szyb w pojazdach mechanicznych i innych oraz* wszelkiego rodzaju szkielek, lusterek i przezroczystych powierzchni z tworzyw sztucznych

(57) Roztwory zapobiegające i zabezpieczające przed parowaniem, zamglaniem i poceniem szkielek optycznych stosowanych w okulistyce, lusterek stomatologicznych, szyb w pojazdach mechanicznych oraz wszelkiego rodzaju szkielek, lusterek i przezroczystych powierzchni z tworzyw sztucznych, zawierają od 0,1 + 46,0% 1,4-bis(2-etyloheksylo/-2-sulfobursztynianu sodowego, potasowego, wapniowego lub dowolnej ich mieszaniny w odpowiednim rozpuszczalniku, najkorzystniej etanolu.
/1 zastrzeżenie/

A2(21) 283821 (22) 90 02 16 5(51) C09K 17/00

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa
Wiejskiego-Akademia Rolnicza, Warszawa
(72) Gworek Barbara, Borowiak Marek

(54) Sposób zapobiegania akumulacji metali ciężkich w roślinach uprawnych

(57) Sposób zapobiegania akumulacji metali ciężkich w roślinach charakteryzuje się tym, że do gleby zanieczyszczonej metalami ciężkimi, lub gleby nawożonej kompostami wytworzonymi z osadów oczyszczalni przemysłowych i komunalnych, lub też do zagospodarowanych hałd przemysłowych, dodaje się krystaliczne glinokrzemiany syntetyczne, lub naturalne w ilości 0,1-99% wagowych w stosunku do masy gleby lub osadu.
/5 zastrzeżeń/

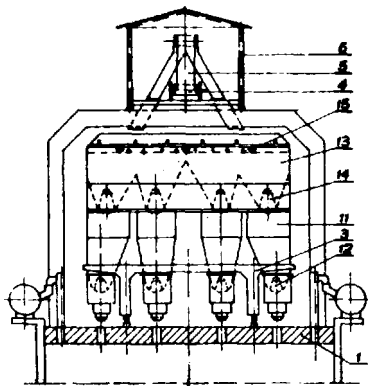
AI(21) 280661 (22) 89 01 26 4(51) C10B

(71) Biuro Projektów Przemysłu
Kokschemicznego "KOKSOPROJEKT", Zabrze
(72) Gołębiowski Wiesław, Haratyn Jan

(54) Urządzenie do napełnienia węglem wsadowym wozów zasypowych baterii koksowniczej

(57) Urządzenie ma nad baterią koksowniczą /1/, wzdłuż jej osi podłużnej nośnicę /6/ z przenośnikiem taśmowym /4/ i wózkiem zrzuto-

wym /5/ oraz na pomoście międzybaterijnym ma stację przesywową z zasobnikiem zasilaną przez nośnikami taśmowymi. /Z zastrzeżenia/



A1(21) 277572 (22) 89 02 03 4(51) C10L

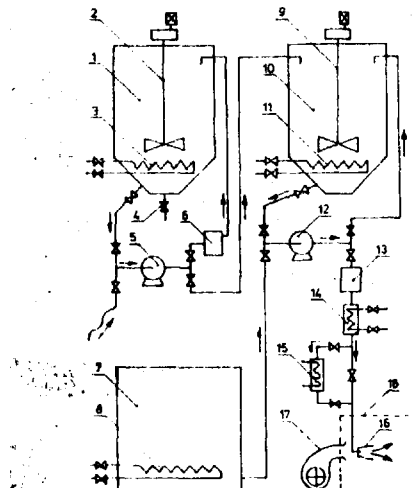
(71) Akademia Rolnicza, Kraków
(72) Kloc Tadeusz, Gąska Józef, Rutkowski Kazimierz, Kokoszka Kazimierz, Borcz Jan

(54) Sposób utylizacji oleju odpadowego z walcowni blach i urządzenie do stosowania sposobu

(57) Sposób polega na tym, że z oleju odpadowego oddziela się ciężkie frakcje, obniża zawartość wody do 20%, podgrzewa do temperatury 50 C, miesza z mazutem o temperaturze 50 C w stosunku 20% wagowych oleju i 80% wagowych mazutu, przy czym tak przygotowane paliwo przy wejściu do palnika podgrzewa się do temperatury 85-95 C.

Urządzenie do utylizacji oleju charakteryzuje się tym, że ma w gałęzi oleju odpadowego zbiornik /1/ wyposażony w mieszadło /2/ i nagrzewnicę wodną /3/, filtr /6/ na dopływie do zbiornika /1/, pompę /5/ umieszczoną poniżej odpływu zbiornika /1/ oraz zestaw zaworów pompy /5/.

w gałęzi mazutu urządzenie ma podgrzewany zbiornik mazutu /7/ przyłączony na wejście pom-



py /12/, a w gałęzi mieszanki ma zbiornik /10/ wyposażony w mieszadło /9/ i nagrzewnicę wodną /11/, pompę /12/ z zestawem zaworów jak przy pompie /5/, filtr /13/ umieszczony na początku odcinka dopływowego do palnika, podgrzewacz wodny /14/ oraz podgrzewacz elektryczny /15/.

/2 zastrzeżenia/

A1(21) 284861 (22) 90 04 20 5(51) C10L 1/18

(31) 20258A/89 (32) 89 04 21 (33) IT
(71) Agip Petroli S.p.A., Rzym, IT
(72) Koch Paolo, Giavazzi Fulvio

(54) Dodatek do paliw i olejów smarnych. kompozycja paliwowa lub smarna, sposób wytwarzania dodatku do paliw i olejów smarnych oraz koncentrat do oleju napędowego

(57) Dodatek do paliw i olejów smarnych składa się zasadniczo z mieszaniny produktów kondensacji mieszaniny kwasów i/lub bezwodników alkenylobursztynowych o ogólnym wzorze 1, w którym a i n niezależnie oznaczają zero lub liczbę całkowitą 1-10, przy czym ich suma wynosi 9 lub 10, a R oznacza atom tlenu lub dwie grupy hydroksylowe, z trójetylenoczweroaminą o wzorze $H_2N-CH_2-CH_2-NH/3-H$. Dodatek ten ma działanie detergentowe, dyspergujące i przeciwrdzewne.

Kompozycja paliwowa lub smarna zawiera głównie ciekłe paliwo lub smar oraz wyżej określony dodatek.

Sposób wytwarzania dodatku do paliw i olejów smarnych polega na kondensacji mieszaniny kwasów i/lub bezwodników alkenylobursztynowych z trójetylenoczweroaminą, które to reagenty zdefiniowano powyżej.

Koncentrat do oleju napędowego zawiera nowy wyżej określony dodatek oraz co najmniej, Jeden demulgator i co najmniej jeden przeciwspieniacz. /10 zastrzeżeń/

A2(21) 280397 (22) 89 07 0h 4(51) C11B 9/00

(71) Zakład Doświadczalny "CHEMIPAN"
Instytut Chemii Fizycznej i Instytut
Chemii Organicznej Polskiej Akademii Nauk,
Warszawa
(72) Cieślak Marek, Guzik Bogdan, Sieradzka
Barbara, Skura Józefa

(54) Sposób uszlachetniania surowej terpentyny siarczanowej

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do przepływającego w sposób ciągły strumienia terpentyny siarczanowej wprowadza się w przeciwprądzie roztwór podchlorynu, przy czym ilość podchlorynu przypadająca na jedną część terpentyny rozdziela się przynajmniej na dwa oddzielne strumienie doprowadzane w różnych miejscach do strumienia terpentyny, przy czym produkt finalny odbiera się za ostatnim doprowadzeniem podchlorynu.

Sposób przewiduje modyfikację procesu polegającą na przemywaniu wodą terpentyny poddanej obróbce podchlorynem. To przemywanie prowadzi się również w przeciwprądzie, przy czym wodę płuczącą wprowadza się za ostatnim doprowadzeniem roztworu podchlorynu, korzystnie w pobliżu ujścia produktu finalnego. /3 zastrzeżenia/

A1(21) 279544 (22) 89 05 17 4(51) C11D

- (71) Zakłady Przemysłu Barwników "Boruta",
Zgierz
(72) Antczak Jerzy, Petrykiewicz Włodzimierz,
Otrebski Stanisław, Kamińska Zenona

(54) Sposób wytwarzania środków powierzchniowo-czynnych

(57) Sposób wytwarzania środków przez jednoetapową kondensację formaldehydową krezoli i 2-naftolu w obecności siarczynu sodowego w środowisku wodnym charakteryzuje się tym, że przed rozpoczęciem wprowadzania formaliny ustala się pH powyżej 7,0, a po wdrożeniu całej ilości formaliny proces prowadzi się przy pH powyżej 10,0, utrzymując objętość mieszaniny reakcyjnej praktycznie stałą przez cały czas trwania kondensacji. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 279640 (22) 89 05 24 4(51) C11D

- (75) Mzyk Bronisław, Tarnowskie Góry

(54) Środek i sposób usuwania zabrudzeń przemysłowych i malatur emulsyjnych ze ścian obiektów budowlanych

(57) środek jest wodnym roztworem bezwodnika chromowego CrO_3 , kwasu azotowego i kwasu siarkowego.

Sposób polega na tym, że na zabrudzone i pokryte malaturami emulsyjnymi powierzchnie, przy pomocy pacyk murarskich pokrytych filcem nanosi się środek następnie ściiera się zabrudzenia przy użyciu piasku formierskiego przesyconego środkiem a następnie zmywa powierzchnie. /5 zastrzeżeń/

A1(21) 279502 (22) 89 05 16 4(51) C12N

- (71) Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Pabianice
(72) Baján Cecylia, Fedorko Alicja, Kmitowa Krystyna, Mierzejewska Elżbieta, Łubisz Krystyna, Szczepaniak Jadwiga, Trzcńska Zofia, Majdziak Karin, Sedlaczek Leon, Goźlińska Hanna

(54) Sposób wytwarzania entomopatogenicznego preparatu zawierającego zarodniki grzyba Beauveria bassiana

(57) Sposób wytwarzania entomopatogenicznego preparatu zawierającego zarodniki grzyba Beauveria bassiana przeznaczonego zwłaszcza do niszczenia stonki ziemniaczanej polega na tym, że szczep świeżo przepasazowany przez stonkę ziemniaczaną namnaża się w wieloetapowych przemysłowych hodowlach wgłębnych, na podłożach zawierających źródło węgla, azotu i soli mineralnych przy aeracji pożywki.

W celu utrzymania względnie podwyższenia patogenności, szczep Beauveria bassiana reizoluje się z porażonych osobników. Uzyskany materiał zabezpiecza się poprzez liofilizację. /4 zastrzeżenia/

A2(21) 283871 (22) 89 12 20 5(51) C14C 1/00

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
(72) Piwko Czesław Z.

(54) Sposób wypraw skór licowych garbowania chromowego i/lub roślinnego

(57) Sposób wyprawy skór licowych garbowania chromowego i/lub roślinnego, charakteryzuje się tym, że na etapie obróbki chemicznej i mokrej stosuje się sulfonowe pochodne amin alifatycznych o długości łańcucha węglowego od 1 do 6 i/lub sulfonowe pochodne amin aromatycznych o pierścieniu benzenowym i/lub naftalenowym, przy czym substancje te stosuje się ewentualnie podstawione grupą karboksylową i/lub hydroksylową i/lub chlorową i/lub nitrową i/lub amonową i/lub alkiłową o długości łańcucha węglowego od 1 do 12 atomów węgla, ewentualnie zawierającą co najmniej Jeden z wymienionych wyżej podstawników i/lub grupę aminową i/lub sulfonową, przy czym sulfonowe pochodne amin aromatycznych i alifatycznych stosuje się w kombinacji między sobą w dowolnym stosunku ilościowo-jakościowym na dowolnym etapie wyprawy skór obróbki chemicznej i mokrej. /1 zastrzeżenie/

A2(21) 283680 (22) 90 02 06 5(51) C23B 3/010

- (71) Uniwersytet Łódzki, Instytut Chemii, Łódź
(72) Grabowski Grzegorz, Lewkowski Jarosław, Skowroński Romuald

(54) Sposób otrzymywania kwasu 2,5-furanodikarboksylowego

(57) Kwas 2,5-furanodikarboksylowy otrzymuje się na drodze elektrolitycznego utleniania 5-hydroksymetylofurfuralu. Proces prowadzi się w zasadowym środowisku wodnym, stosując jako anodę blaszkę niklową pokrytą tlenkiem niklowym, a jako katodę - blaszkę niklową, przy potencjale anody 0,600 V, mierzonym względem nasyconej elektrody kalomelowej, z przestrzienią anodową oddzioloną od przestrzieni katodowej za pomocą diafragmy, a uzyskaną na anodzie sól dwusodową kwasu 2,5-furanodikarboksylowego przeprowadza się w wolny kwas działaniem kwasu solnego, przy pH 2-3.

Kwas 2,5-furanodikarboksylowy jest stosowany jako polimer poprawiający wytrzymałość włókien politereftalowych oraz włókien poliamidowych używanych m.in. do wytwarzania sztucznych naczyń krwionośnych, a także - Jako znany półprodukt do wytwarzania wysokoodpornych włókien syntetycznych i Jako półprodukt do syntezy poliestrów. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 279241 (22) 89 05 02 4(51) C25B

- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Ząbkowice-Erg", Dąbrowa Górnicza
(72) Krawczyk Janusz, Sobota Leon, Ejka Edward, Kędziński Andrzej, Przybyło Henryk, Ziobro Wiesław, Wizor Bogusław

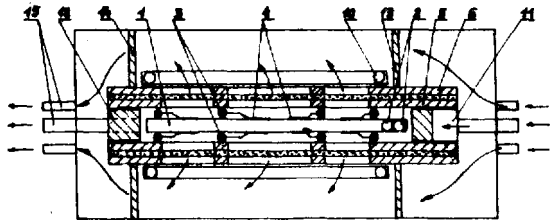
(54) Sposób elektrochemicznej syntezy nadsiar-
czanów oraz elektrolizer do realizacji
tego sposobu

(57) Sposób elektrochemicznej syntezy polega na tym, że w przestrzeni anodowej utrzymuje się temperaturę 25 -40 C przez równoczesny, bezpośredni odbiór ciepła od czynnych elementów anody i anolitu. Natomiast katodę i katolit chłodzi się bezpośrednio do temperatury wyższej o co najmniej 8°C.

Elektrolizer ma wewnątrz celki anodowej - na zewnątrz chłodnicy /1/ w postaci płaskiego prostopadłościanu - umieszczony zestaw anodowy. Zestaw anodowy stanowi układ anod których elementy doprowadzające prąd mają postać prętów /3/ o kształcie litery "U" połączonych od góry z dwoma równoległymi usytuowanymi nad chłodnicą płaskownikami.

Na zewnątrz celki są umieszczone katody, nad którymi pokrywa zanurzona minimum 10 cm poniżej poziomu katolitu jest ukształtowana w postaci dzwonów demisterowych, na wprost, których są prostopadle usytuowane pionowe przegrody zaopatrzone w poziome otwory szczelinowe na dopływie katolitu /13/ u dołu i u góry na odpływie katolitu /14/.

/6 zastrzeżeń/



Ai (21) 283772 (22) 90 02 13 5(51) C25B 1/34

(31) 19423 A/89 (32) 89 02 13 (33) IT
(71) DENORA PERMELEC S.p.A., MEDIOLAN, IT
(72) Meneghini Giovanni

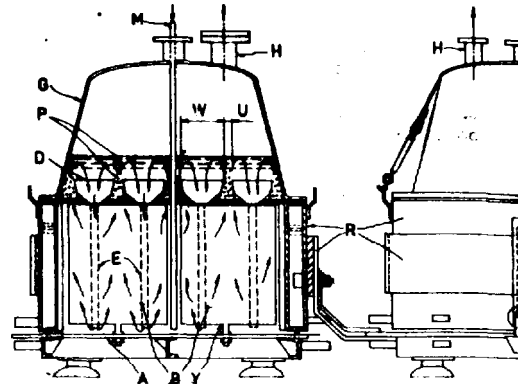
(54) Elektrolizer wraz z anoda

(57) Elektrolizer z diafragma jednobiegunową lub membraną typu kieszonkowego do wymiany jonowej zawiera komory katodowe i komory anodowe mieszczące w sobie odpowiednio katody i anody /B/. Przynajmniej część anod /B/ jest wyposażonych w górnej części w przegrody /D/ dla wywoływania wielu ruchów recyrkulacyjnych do góry fazy mieszaniny cieczy anodowa-gaz oraz ruchów do dołu cieczy anodowej pozbawionej gazu. Prze-

grody /D/ są zaopatrzone w górne krawędzie czy otwory przepływowe poniżej powierzchni cieczy anodowej.

Anoda /B/ posiada otwartą strukturę i jest wydłużona w kierunku pionowym. Posiada ona kształt pudełka, Jest stała lub rozszerzalna.

/18 zastrzeżeń/



A1 (21) 284642 (22) 90 04 05 5(51) C25C 1/10

(31) P 39 11 065.6 (32) 89 04 06 (33) DE
(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE

(54) Sposób wytwarzania dichromianów metali
alkalicznych i trójtlenku chromu za po-
mocą elektrolizy

(57) Sposób wytwarzania dichromianów metali alkalicznych i/lub trójtlenku chromu za pomocą elektrolizy roztworów chromianów metali alkalicznych i/lub dichromianów metali alkalicznych w wannach elektrolitycznych, których strefy anodowa i katodowa rozdzielone są przeponami kationowymi, charakteryzuje się tym, że jako przepony kationowe stosuje się przepony jednowarstwowe na bazie polimerów perfluorowanych z grupami kwasu sulfonowego jako grupami kationowymiennymi, a w strefie katodowej wanie otrzymuje się roztwór wodny o pH 4 do 14.

/3 zastrzeżenia/

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 279469 (22) 89 05 15 4(51) D06B

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Maszyn Włókienniczych
"POLMATEX-CENARO", Łódź
(72) Dobiech Iwona, Markowski Marian

(54) Sposób płukania przędzy po barwieniu

(57) Sposób płukania przędzy po barwieniu barwnikami reaktywnymi, polegający na kilkakrotnym płukaniu przędzy wodą o temperaturze 70-85 C w aparacie farbiarskim, charakteryzuj-

się **tym**, że pomiędzy kolejnymi **płukaniami** przedzą poddaje się działaniu pary żywej o ciśnieniu **p=3** - 3,5 atm. w ciągu 2-3 min., przy czym przedzę płucze się każdorazowo w ciągu 3-5 min, na przelew.

/1 zastrzeżenie/

Al(21) 279620 (22) 89 05 23 4(51) D06N

- (71) Dolnośląskie Zakłady Artykułów Technicznych NORTECH, Głuszyca
 (72) Kamiński Zbigniew, Duława Ryszard, **Niczman** Janusz
 (54) Sposób wytwarzania wielowarstwowych pa-sów i/lub taśm

(57) Sposób polega na tym, że na tkaninę na-nosi się **warstwę kleju** proszkowego w ilości od 50 do 150g/cm², a następnie nakłada następ-ną warstwę tkaniny. Czynność powtarza się dla kolejnych warstw. Tak przygotowana warstwa **tkaniny** podgrzewa się do temperatury od 100 do 170 C i prasuje pod ciśnieniem, następnie schładza w czasie od 10 sekund do 6 minut do temperatury 20-60 C. /4 zastrzeżenia/

Al(21) 279623 (22) 89 05 23 4(51) D06P

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
 (72) Lipp-Symonowicz Barbara, **Urbańczyk** Grzegorz, Kowalska Stanisława, Dorau Krystyna, Holka Józef, Młynarczyk Janusz, Nizio Teresa

- (54) Sposób barwienia wyrobów z ciągłych włókien wiskozowych oraz ich mieszanek z ciągłymi włóknami poliamidowymi lub poliestrowymi

(57) Sposób barwienia wyrobów z ciągłych włó-kien wiskozowych oraz z ich mieszanek z ciąg-łymi włóknami poliamidowymi lub poliestrowymi polega na tym, że wyroby poddaje się wstępnej obróbce wodnym roztworem wodorotlenku, najko-rzystniej wodorotlenku sodowego, o stężeniu co najmniej **3%** w zakresie temperatur 20-100 C, w czasie 5-60 minut, a następnie tak obrobiony

wyrób barwi się znaną metodą kapielową barwni-kami bezpośrednimi, najkorzystniej w tempera-turze 70-80 C w czasie 15-30 minut.

/1 zastrzeżenie/

Al(21) 279624 (22) 89 05 23 4(41) D06P

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
 (72) Lipp-Symonowicz Barbara, **Urbańczyk** Grzegorz, Kowalska Stanisława, Dorau Krystyna, Holka Józef, Młynarczyk Janusz, Nizio Teresa

- (54) Sposób barwienia wyrobów z ciągłych włó-kien wiskozowych i ciągłych włókien polia-midowych na kolory ciemne

(57) Sposób barwienia wyrobów z ciągłych włókien wiskozowych i ciągłych włókien poliamidowych na kolory ciemne, polega na tym, że wyroby poddaje się wstępnej obróbce wodnym roztworem wodorotlen-ków, najkorzystniej wodorotlenku sodowego o stę-żeniu co najmniej **3%** w zakresie temperatur 20-100 C, w czasie 5-60 minut, a następnie tak obrobiony wyrób poddaje się barwieniu metodą kapielową bar-wnikami bezpośrednimi wraz z barwnikami zawiesi-nowymi, **metalokompleksowymi** lub kwasowymi w tem-peraturze 70-100 C w czasie 20-40 minut.

/1 zastrzeżenie/

Al(21) 278123 (22) 89 03 06 4(51) D21J

- (71) Zakłady Płyt Pilśniowych, Krosno Odrzańskie
 (72) Dobras Stanisław, Jędrzejaszek Henryk

- (54) Antyadhezyjne i hydrofobowe zaklejanie ko-bierca z włókien lignocelulozowych

(57) Sposób polegający na nanoszeniu na górną po-wierzchnię formowanego kobierca środka zabezpiec-zającego przed przyczepianiem się jego warstwy przypowierzchniowej do powierzchni matrycy, cha-rakteryzuje się tym, że na kobierzec z włókien lignocelulozowych nanosi się w sposób ciągły dys-persję o stężeniu **3,0-10,0%** i temperaturze **50-90 C**, wytworzona na bazie mieszaniny węglowodorów pa-**rafinowych** i aromatycznych /stanowiącej produkt uboczny przy rafinacji ropy naftowej/ i/lub ga-zcu, parafiny i jej pochodnych oraz wodnego roz-tworu barwnika płyt o stężeniu **0,2-0,8%**.

/2 zastrzeżenia/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 283947 (22) 90 03 23 5(51) E01B 27/16

- (31) 89890145.9 (32) 89 05 18 (33) EP
 (71) Franz Plasser Bahnbaumaschinen-Industriege-sellschaft m.b.H. Wiedeń, AT

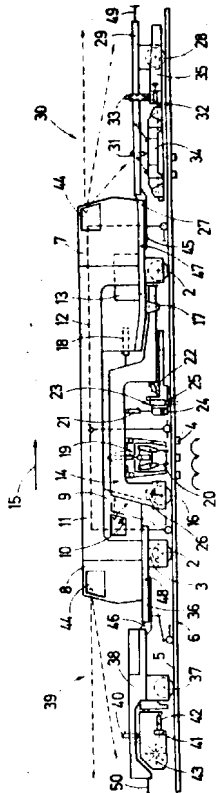
- (54) Maszyna jezdna z wkładem plugów do ciag-lego podbijania podkładów toru

(57) Maszyna ma wspartą na umieszczonych w od-stępie względem siebie mechanizmach Jezdnych /2/

ramę maszynową /11/ i połączony z nią poprzez napęd przesuwu wzdłużnego /18/ i umieszczony między dwoma mechanizmami jezdnymi /2/, suport narzędziowy /14/ dla przemieszczanego pionowo agregatu do podnoszenia i naprowadzania /23/ i przemieszczany pionowo agregat do podbijania /19/ z przesuwanymi względem siebie parami i wi-brującymi przy pomocy napędów dosuwania i wibra-cji oraz zagłębianymi w tłuścień narzędziami do podbijania /20/ oraz połączona z ramą maszynową /11/ drugą ramę maszynową /29/ pojazdu /30/, na

którym między dwoma mechanizmami jezdny /2, 28/ osadzony jest zasilany napędami /31, 33/ i przemieszczany pionowo układ piługów /32/.

Maszyna /1/ do podbijania torów jest swym - w kierunku pracy przednim - końcem ramy maszynowej /27/, wykonana z możliwością połączenia lub sprzęgnięcia przegubowego na końcach z drugą, wspieraną przez co najmniej jeden mechanizm jezdny /28/, ramą maszynową /29/ pojazdu /30/. /6 zastrzeżeń/



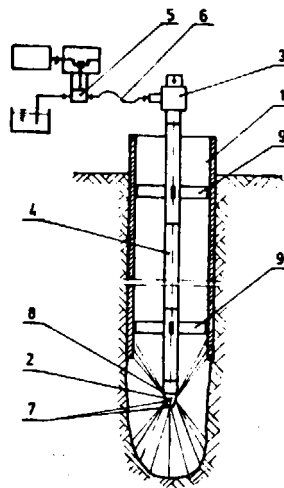
Ai(21) 279629 (22) 89 05 24 4(51) E02D

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Sysak Zdzisław

(54) Sposób i urządzenie do osadzania przewodu rurowego w gruncie

(57) Sposób osadzania polega na tym, że do gruntu wprowadza się rurowy przewód /1/, w którym jest umieszczona lanca z monitorem /2/. Wypływ wody narusza strukturę gruntu, umożliwiając osadzenie przewodu /1/ na wymaganej głębokości. Następnie wyjmuję się lancę z rurowego przewodu /1/ co powoduje wypłukanie tej części gruntu, która zalega wewnątrz przewodu /1/.

Urządzenie do osadzania ma lancę zakończoną monitorem /2/ z dyszami czołowymi /7/ oraz z dyszami /8/, usytuowanymi na obwodzie. /2 zastrzeżenia/



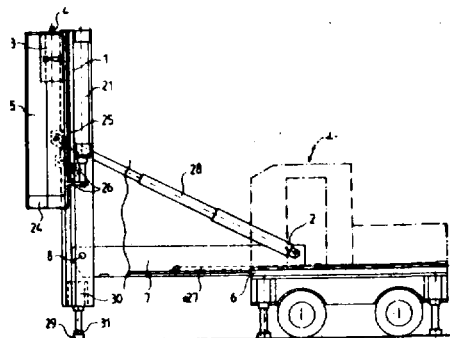
A1(21) 284425 (22) 90 03 23 5(51) E02D 5/80
E02D 7/12
E21C

(31) 89 03813 (32) 89 03 23 (33) FR
Castagner Bernard, Coupvray;
Waitzenegger Claude, Noisy Le Roi, FR

(54) Urządzenie do osadzania elementów kotwiących w gruncie

(57) Urządzenie do osadzania elementów kotwiących w gruncie przy wykorzystaniu ciśnienia gazu poprzez wystrzeliwanie zakotwienia i zastosowaniu ochraniacza akustycznego rozprężania gazu, charakteryzuje się tym, że ochraniacz /5/ akustyczny rozprężania gazu jest zamontowany ślizgowo na pomoście /27/ odrzutu, realizując równowagę ilościowe ruchu przekazanego zakotwieniu.

Wspornik stanowi pojazd /43/ nośny połączony ze środkami /7, 28/ przestawiania pomostu /27/ odrzutu i zamocowanego na nim ochraniacza /5/ akustycznego z położenia transportowania na pojazdzie /43/ do położenia roboczego. /10 zastrzeżeń/



A1(21) 279635 (22) 89 05 24 4(51) E03B

(75) Solecki Tadeusz,
Kraków

) Sposób ograniczenia migracji zanieczyszczeń w warstwie wodonosnej

(57) Sposób polegający na wykonaniu co najmniej jednego otworu wiertniczego, przewiercającego warstwę wodonosną i usytuowanego w sąsiedztwie źródła zanieczyszczenia, charakteryzuje się tym że do otworu wiertniczego wtłacza się sprężone powietrze powodujące powstanie bariery powietrznej w warstwie wodonosnej.
/1 zastrzeżenie/

Al(21) 279476 (22) 89 05 16 4(51) E04B

(75) Nawrot Wojciech, Warszawa

(54) Sposób osuszania budowli metodą iniekcji krystalicznej

(57) Wynalazek dotyczy sposobu osuszania budowli z wilgoci podciąganej kapilarnie z gruntu na skutek braku izolacji poziomej. Polega ona na iniekcji murów mieszaniną wodnych roztworów cementu portlandzkiego i aktywatorów krzemianowych w postaci metakrzemianu sodowego i/lub polikrzemianu sodowego z dodatkiem fosforanu sodowego i z dodatkiem wody w takiej ilości, aby mieszanina stanowiła jednolitą ciekłą konsystencję. Mieszanina ta wprowadzona do specjalnie wywierconych otworów w murze penetruje w szczelinach kapilarnych metodą dyfuzji, a następnie w wyniku specyficznej krystalizacji podobnej do znanego w przyrodzie zjawiska Liesegang'a, uszczelnia pory i kapilary materiałów budowlanych, wytwarzając poziomą izolację przeciwwilgociową typu krystalicznego w strefie odpowiednio wywierconych otworów iniekcyjnych w murach.
/1 zastrzeżenie/

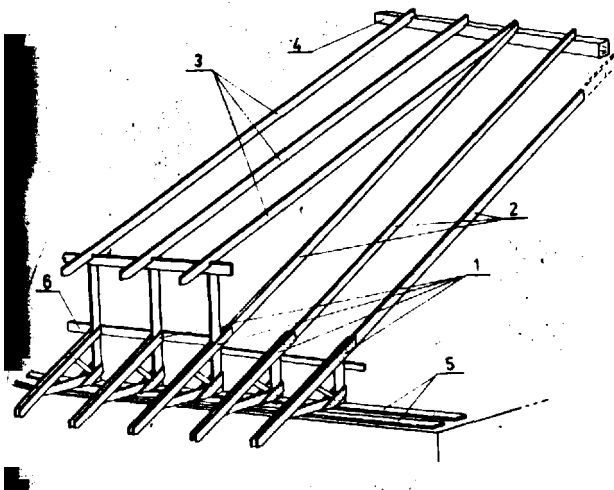
Al(21) 279549 (22) 89 05 19 4(51) E04B

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Michniewski Zygmunt

(54) Wieżba dachowa drewniana

(57) Więzba dachowa drewniana częściowo prefabrykowana składa się z prostopadłe do siebie



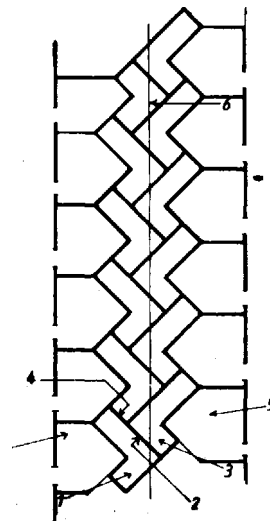
usytuowanych słupka i podwaliny tworzących przyprostokątne trójkąta prostokątnego, które objęte są na końcach dwiema wystającymi poza słupek i podwalinę równoległymi deskami /1/ tworzącymi pas skośny dźwigara, który jest połączony z deskowymi krokiewiami /2/ więzby dachowej.
/3 zastrzeżenia/

Al(21) 279603 (22) 89 05 24 4(51) E04B

(75) Tobolczyk Stanisław, Tobolczyk Marta, Warszawa

(54) Układ budynków o zabudowie zwartej

(57) Układ charakteryzuje się tym, że do każdej wspólnej, najdłuższej ściany wewnętrznej /2/ jednego budynku /1/ w kształcie litery L przylega ściana /V/, stanowiąca podstawę litery L drugiego budynku oraz ściana /4/, stanowiąca krótszy bok, prostopadły do litery L, trzeciego budynku, a każdy z budynków ma jednakowy, osłonięty ogródek /5/. W osi budynków /1/ ustawionych w szeregu jest usytuowana sieć kanalizacyjna /6/.
/3 zastrzeżenia/



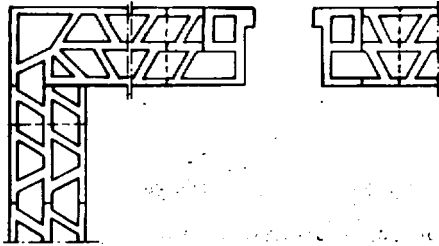
Al(2±) 279460 (22) 89 05 15 5(51) E04C
E04B

(71) Spółdzielnia Pracy Ekspertyz i Wdrożeń Budowlanych "BUDOEKSPERT", przy Politechnice Lubelskiej, Lublin
(72) Zarebski Włodzimierz, Stasiak-Smarż Magdalena

(54) Zestaw budowlanych elementów ściennych

(57) Zestaw budowlanych elementów zawiera element ścienny środkowy, element ścienny narożny, element ścienny węgarkowy duży, element ścienny węgarkowy mały. Element środkowy ma trzy ściany połączone skośnymi żebrami. Element narożny ma kształt zbliżony do kształtu litery L z dodatkowymi ściankami równoległymi i skośnymi. Element węgarkowy duży ma trzy ściany połączone dwiema ściankami skośnymi i jedną prostą. Ele-

ment **węgarkowy** mały ma kształt zbliżony do kształtu cyfry 9 opartej na prostokacie.
/4 zastrzeżenia/



A1(21) 284783 (22) 90 04 12 5(51) Eo4C 3/20

- (71) PROMEX Zakład **Projektowo-Wdrożeniowy** Budownictwa Sp.z o.o., Katowice
(72) Majewski Stanisław, Macura Leszek, Gorzelik Augustyn, **Olesiński** Jerzy, Kusz Leonard, Sołtysik Zbigniew, Dyrda Ryszard

(54) Prefabrykowany element stropowy do formowania stropu rusztowego budowli

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmodyfikowania budowy znanego elementu stropowego mającego kwadratową, płytową **podstawę** wystającą poza obrys znajdującego się na niej obwodowego żebra tak, aby możliwe było uformowanie stropu rusztowego, który byłby podparty w dowolnie wybranych węzłach siatki modularnej opisanej na rzucie poziomym budowli, zwłaszcza budynku mieszkalnego wielokondygnacyjnego o konstrukcji szkieletowej.

Element stropowy charakteryzuje się tym, że obwodowe żebro /2/ wyposażone jest w połączoną z jego bokami płytę /3/, która z tymi bokami tworzy kaseton /4/, przy czym stosunek minimalnej grubości /G/ płytowej podstawy /1/ elementu do całkowitej jego grubości /G1/ jest **nie większy** od jednej szóstej, a stosunek długości /L/ boku kasetonu /4/ do długości /L1/ odpowiadającego mu boku płytowej podstawy /1/ **jest** nie mniejszy od dwóch trzecich.

/6 zastrzeżeń/

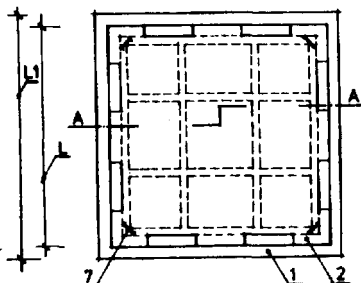


Fig. 1

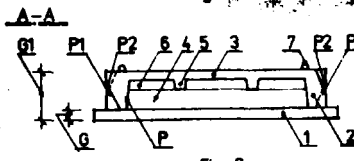


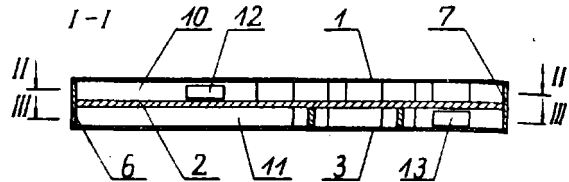
Fig. 2

A1(21) 285379 (22) 90 05 29 5(51) E04 C 3/02
F16S 3/00

(75) Karczmarczyk Stanisław, Kosin

(54) Struktura nośna warstwowych dźwigarów powierzchniowych

(57) Struktura składająca się z warstw spoistych **materiałów** oraz elementów dystansowych umieszczonych między dwoma sąsiednimi **warstwami** i z nimi połączonych, charakteryzuje się tym liczbą zamkniętych przestrzeni /10, 11/ pomiędzy warstwami /1, 2, 3/ **jest** co najwyżej o jeden mniejsza od liczby warstw /1, 2, 3/ i co **na**1. **mniej** równa jeden.
/2 zastrzeżenia/



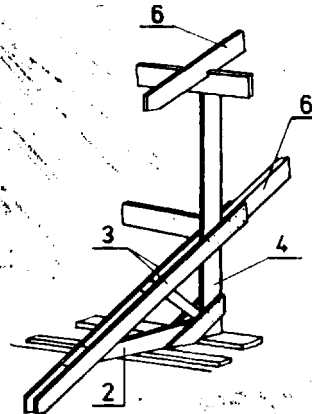
A1(21) 279550 (22) 89 05 19 4(51) E04H

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Michnowski Zygmunt

(54) Tymczasowy obiekt budowlany

(57) Tymczasowy obiekt budowlany zawierający układ krokwi i jętek charakteryzuje się tym, że krokwie /6/ połączone są z częściowo prefabrykowanymi dźwigarami składającymi się z prostopadłe do siebie usytuowanych słupek i podwaliny /2/ tworzących przyprostokątne trójkąta prostokątnego, które objęte są na końcach dwiema wystającymi poza słupek i podwalinę /2/ równoległymi deskami tworzącymi pas skośny /3/ dźwigara połączony z deskowymi krokiewiami **połaciowymi**.

Tymczasowy obiekt budowlany w drugim wykonaniu ma krokwie /6/ połączone z częściowo prefabrykowanymi dźwigarami składającymi się z prostopadłe do siebie usytuowanych słupek /4/ i podwaliny /2/ objętych dwiema wystającymi poza **słupek** /4/ i podwalinę /2/ równoległymi deskami tworzącymi pas skośny /3/, który **jest** połączony z deskowymi krokiewiami, przy czym pas **skośny** /3/ obejmuje koniec podwaliny /2/ a słupek /4/ wy-



staje poza ten pas i stanowi podparcie oczepu, na którym spoczywają krokwie nadokienna. Tymczasowy obiekt budowlany w trzecim wykonaniu ma krokwie /6/ połączone z częściowo prefabrykowanymi dźwigarami składającymi się z prostopadłe do siebie usytuowanych słupka /ki i podwaliny /2/ objętych dwiema równoległymi deskami tworzącymi pas skośny wystający poza podwalinę /2/, przy czym pas skośny obejmuje koniec podwaliny /2/ a słupek /z/ wystaje poza ten pas i podpira oczep, na którym spoczywa krokiew nadokienna.

/3 zastrzeżenia/

A1(21) 2795.74 (22) 89 05 19 4(51) E05G

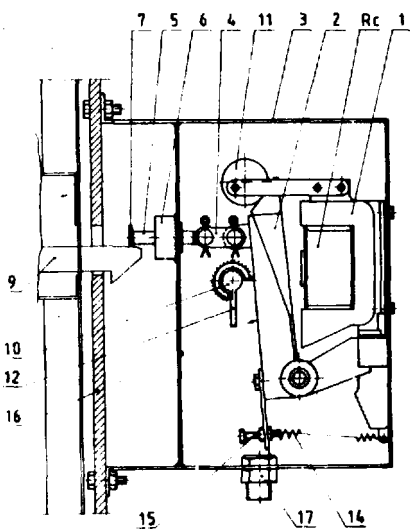
(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Północ", Kopalnia Węgla Kamiennego "Siemianowice", Siemianowice

(72) Klaus Marcin, Celarek Tadeusz, Krzyżak Ireneusz, Strzebińczyk Edward

(54) Elektromagnetyczne urządzenie do blokady zamka wrót szybowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do zwory /2/ zamocowany jest, za pośrednictwem przegubowego łącznika /4/ rygiel /5/ z płytką oporową /7/ na końcu, osadzony przesuwnie w prowadzącej tulei /6/, zamocowanej do przedniej ścianki obudowy /3/. Górny koniec zwory /2/, ukośnie ścięty, opiera się o krawędź mimośrodowo /11/ regulacyjnego. Wewnątrz obudowy /3/ zamocowana jest tuleja /10/ z profilowanym wycięciem służącym do wprowadzenia klucza /12/ awaryjnego odblokowywania zamka /9/.

/3 zastrzeżenia/



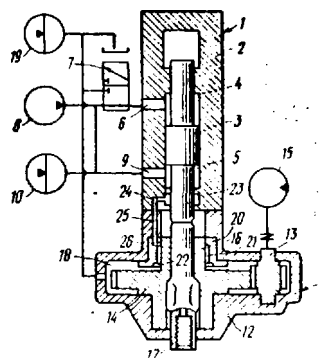
A1(21) 279429 (22) 89 05 13 4(51) E21C

(71) Karagandinsky Politeknicheskyy Institut, Karaganda, SU

(72) Nerožnikov Jury Ivanovich, Kryzrov Kairulla Beisenbaevich, Rudakov Ivan Petrovich, Chernilov Elya Gershev, Medyanik Vladimir Alexandrovich, Fanshtein Valentin Natanovich

(57) Hydrauliczna głowica wiertnicza

(57) Hydrauliczna głowica charakteryzuje się tym, że na piaście /16/ napędzanego koła zębatego /14/ osadzona jest od strony tłoka /3/ tuleja /20/, połączona z obudową /12/ reduktora /11/. W obszarze współpracy z piastą /16/ tuleja /20/ ma wydrążenie pierścieniowe /21/, połączone ze żłobkiem pierścieniowym /22/, wykonanym na powierzchni czołowej tulei /20/ od strony napędzanego koła zębatego /14/, oraz z wydrążeniem pierścieniowym /23/, wykonanym w obudowie /2/, bijaka hydraulicznego /1/ w obszarze jego połączenia z obudową /12/ reduktora /11/.



A1(21) 279530 (22) 89 05 17 4(51) E21F

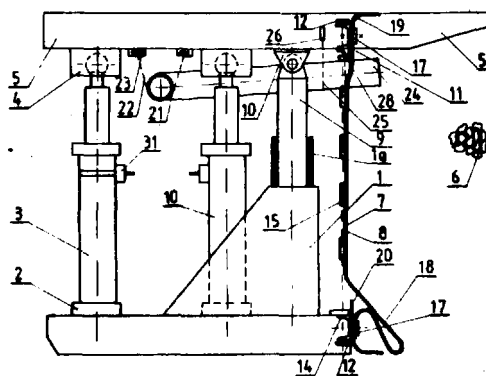
(71) Wspólnota Węgla Kamiennego "Południe" Kopalnia Węgla Kamiennego "Manifest Lipcowy", Jastrzębie

(72) Gwiazda Jan, Kiwicz Andrzej, Wardas Ryszard, Adamowicz Henryk, Szymczyk Bolesław

(54) Przesuwna tama podsadzkowa

(57) Przesuwna tama podsadzkowa do podsadzki hydraulicznej ma stropnice /5/ rozparte stojakami /3/ o podstawę /1/ przy czym napór podsadzki /6/ przenoszony jest poprzez płótno /7/ i łańcuchy /8/ na rdzennik /9/ zaś stateczność tamy zapewniają rygiel górny i dolny /11/.

/1 zastrzeżenia/



A1(21) 279573 (22) 89 05 19 4(51) E21F

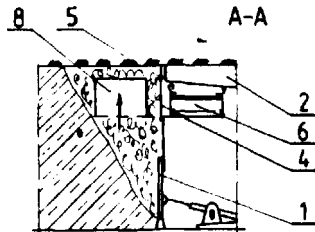
- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji,
Automatyzacji i Elektroniki Górniczej
POLMAGEMAG Centrum Mechanizacji
Górnictwa KOMAG, Gliwice
- (72) Frączek Sylwester, Kania Marian,
Walkiewicz Stanisław, Nowak Karol

(5) Sposób wypełniania pustki poeksploatowanej górniczego wyrobiska ścianowego i urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na mechanicznym usypywaniu za tamą, przesuwaną partiami wraz z obudową, wzdłużnego wału podsadzki sięgającego pod strop a następnie przystropową warstwę podsadzki zagęszczającą się odcinkami poprzecznie do podsadzkowej tamy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że stropnica /2/ obudowy ma wysuwny tylny segment, który ma na końcu poprzeczną osłonę przegubowo mocowaną do segmentu. Przegub /5/ Jest przegubem Jednostronnym. Ponadto do stropnia od strony podsadzki podwieszony Jest przenośnik /6/ do transportu podsadzki, zamknięty od strony spągu uchylnymi płytami stanowiącymi zsuwnie dla podsadzki.

Sposób 1 urządzenie według wynalazku pozwala na eliminację drogiej instalacji pneumatycznej. /6 zastrzeżeń/



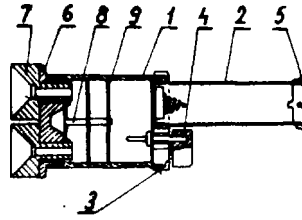
A2(21) 280930 (22) 89 08 03 4(51) E21 F 11/00 E21F 16/00

- (71) Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego,
Bytom
- (72) Ćwięk Bogdan, Czarnecki Zenon, Lis
Ryszard, Kozak Zbigniew, Oleksy Zbigniew,
Golisz Tadeusz

(54) Górnictwo urządzenie lokacyjne

(57) Urządzenie przeznaczone Jest do wykonywania prac ratowniczych w podziemnych wyrobiskach górniczych zalanych wodą. W urządzeniu na płycie czołowej /6/ są zamocowane z jednej strony dwa reflektory /7/ przetworników ultradźwiękowych, a z drugiej strony słupki /8/ i umieszczone na nich płytki /9/ obwodów drukowanych. Poza tym dno /3/ zamykające część środkową /1/ od tyłu

Jest zintegrowane z komorą zasilania /2/, która jednocześnie stanowi uchwyt urządzenia. /2 zastrzeżenia/

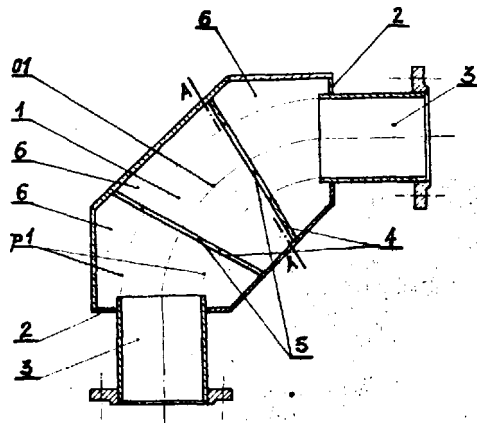


A2(21) 283937 (22) 90 02 21 5(51) E21F 15/08 F16L 23/00

- (71) "BOLESŁAW ŚMIAŁY» Kopalnia Węgla
Kamiennego, Łaziska Górne
- (72) Florek Hubert, Kiecka Hubert, Kleczak
Tadeusz

(54) Kolano rurociągu podsadzkowego

(57) Kolano rurociągu podsadzkowego ma płaszczyznę /1/ o przekroju większym od przekroju króćców kołnierzowych, którymi Jest zakończony oraz przegrody / w wewnętrznej przestrzeni płaszczyzny /4/ a otworami /5/ współosiowymi z osią główną /01/ kolana. /4 zastrzeżenia/



DZIAŁ F

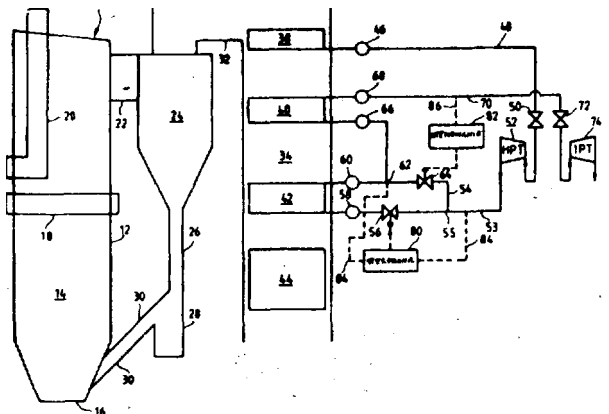
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

- 1(2i) 283427 (22) 90 01 24 5(51) F01K 7/22
31) 07/301.621 (32) 89 01 24 (33) US
71) A.Ahlstrom Corporation, Noormarkku, FI
54) Siłownia zawierająca turbinę parową i
wytwornicę pary oraz sposób sterowania
temperaturą przegrzewacza

(57) Siłownia charakteryzuje się tym, że ma pierwszy stopień przegrzewacza międzystopniowego /42/ oraz drugi lub końcowy stopień przegrzewacza międzystopniowego /40/, umieszczone kolejno we wspólnym kanale spalinowym /34/ i ma środki do rozdzielania zimnej pary z turbiny /52/ na wybiórczo określone części pierwszą i drugą i kierujące pierwszą część poprzez pierwszy stopień przegrzewacza międzystopniowego /42/, oraz ma środki do rekombinacji pierwszej i drugiej części celem ich skierowania poprzez drugi stopień przegrzewacza międzystopniowego /40/.

Sposób sterowania polega na tym, że przegrzewacz jest podzielony na stopnie pierwszy i drugi lub końcowy, które to stopnie są sekwencyjnie umieszczone we wspólnym kanale spalinowym. Zimną parę powracającą do przegrzewacza międzystopniowego dzieli się na wybiórczo określone części pierwszą i drugą i kieruje pierwszą część poprzez pierwszy stopień przegrzewacza międzystopniowego, przy rekombinuje się pierwszą i drugą część i kieruje je poprzez drugi lub końcowy stopień przegrzewacza międzystopniowego.

/10 zastrzeżeń/



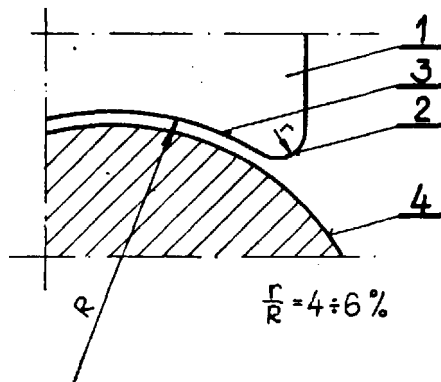
- A1 (21) 279650 (22) 89 05 24 4(51) F04D
71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Urządzeń Klimatyzacyjno-Wentylacyjnych
i Odpylających "Barwent", Katowice
72) Polok Justyn, Radwański Jan
54) Dmuchała peryferalna

(57) Dmuchała peryferalna ma zaokrąglone krawędzie /2/ Języka /1/, który rozgranicza część

ssawną kanału dmuchawy od części tłocznej. Procentowa wartość promienia zaokrąglenia do promienia walcowej powierzchni /3/ Języka wynosi od 4 do 6%.

/1 zastrzeżenie/

Szczegół „a”

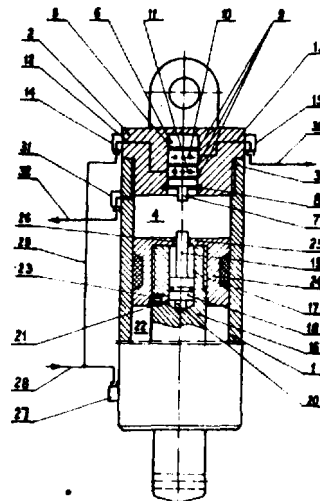


- A1(21) 279572 (22) 89 05 19 4(51) F15B

- 71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji,
Automatyzacji i Elektroniki Górniczej
POLMAG EMAG Centrum Mechanizacji
Górnictwa KOMAG, Gliwice
72) Piwowarczyk Kazimierz, Szopka Hubert,
Romanowicz Stanisław, Rekus Marek,
Olender Kornel

- 54) Siłownik hydrauliczny z czujnikiem
położenia tłoka

(57) Siłownik hydrauliczny z czujnikiem położenia tłoka jest przeznaczony zwłaszcza do stosowania



wania w układach przesuwania sekcji zmechanizowanej obudowy ścianowej w kopalniach węgla kamiennego.

W dnie /2/ cylindra /1/ siłownika hydraulicznego od strony przestrzeni podtłokowej /4/ znajduje się cylindryczna komora /5/, w której osadzony jest czujnik położenia tłoka /24/ w postaci zaworu grzybkowego /6/. Tłoczko /16/ siłownika hydraulicznego posiada współosiowy otwór stanowiący cylinder /17/ tłoczka pływającego, w którym umieszczony jest pływający tłoczek /18/ mający trzpień /19/ po stronie przestrzeni podtłokowej /4/ siłownika hydraulicznego. Przestrzeń podtłokowa cylindra /17/ tłoczka pływającego jest połączona kanałem /21/ z przestrzenią nadtłokową /22/ siłownika hydraulicznego.

/1 zastrzeżenie/

Al(21) 284557 (22) 90 03 30 5(51) F15B 15/12

- (31) 8907186.4 (32) 89 03 30 (33) GB
 (71) GKN TECHNOLOGY LIMITED, WOLVERHAMPTON, GB
 (72) Mumford Michael Anthony
 (54) Hydrauliczne urządzenie uruchamiające skrętne z uszczelniającym zespołem

(57) Hydrauliczne urządzenie uruchamiające skrętne zawiera obudowę mającą końcowe części z końcowymi ścianami /13/ oraz obwodową ścianę /12/ określającą wewnętrzną wnękę a także zawiera wirnik /15/ umieszczony wewnątrz obudowy i poruszający się kątowno wokół osi między końcowymi ścianami /13/, przy czym wirnik /15/ ma co najmniej jedną łopatkę /23/ stykającą

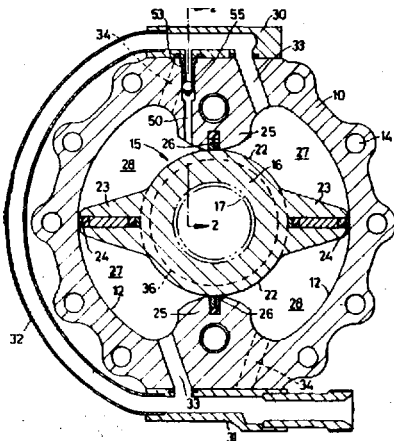


Fig. 1

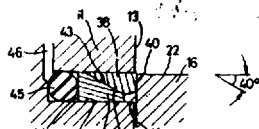


Fig. 3

się z obwodową ścianą /12/ dla utworzenia dwóch komór /27, 28/, a ponadto zawiera elementy doprowadzające płyn pod ciśnieniem wybiórczo do komór /27, 28/ oraz uszczelniający zespół /36/ usytuowany między końcową powierzchnią wirnika /15/ i skierowaną ku niemu powierzchnią końcowej ściany /13/ obudowy.

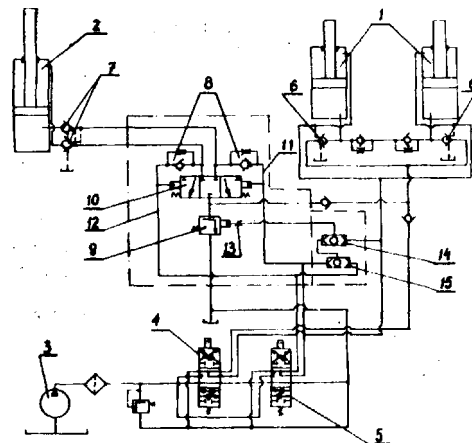
Uszczelniający zespół /36/ usytuowany jest w rowku /37/ wykonanym w jednym z pierwszych elementów /11/, zwróconym w kierunku powierzchni /41/ drugiego elementu /16/ i złożony jest z uszczelniającego elementu /38/ umieszczonego w rowku /37/, mającego uszczelniającą powierzchnię /40/ i klinową powierzchnię /42/, oraz z oporowego elementu /39/, który ma klinową powierzchnię /43/ i powierzchnię nacisku /44/. Zespół /36/ ma również rowki /46/ doprowadzające płyn pod ciśnieniem do rowka /37/ oraz elementy sprężynujące /45/ w rowku /37/. /10 zastrzeżeń/

Al(21) 285422 (22) 90 05 30 5(51) F15B 13/02

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn
 • Ziemiowych i Transportowych,
 Stalowa Wola
 (72) Chołody Stanisław, Grabowski Andrzej,
 Macias Marian, Siwiarek Andrzej
 (54) Układ hydrauliczny do napędu urządzenia dźwigowego z wysięgnikiem teleskopowym opuszczanym poniżej poziomu

(57) Układ wyposażony jest w zawory odcinające sterowane /6, 7/ umieszczone na wejściach komór podtłokowych siłowników podnoszenia /1/ wysięgnika oraz na wejściach do komór siłownika jego teleskopowania /2/. Dla precyzyjnego zsuwania i/lub opuszczania podniesionego wysięgnika lub jego wysuwania poniżej poziomu, układ ma jeden wspólny zawór hamujący /9/. Zawór ten połączony jest z zaworami odcinającymi sterowanymi /6 i 7/ siłowników podnoszenia /1/ i teleskopowania /2/ wysięgnika.

Z zaworami odcinającymi sterowanymi siłownika teleskopowania /2/ wysięgnika zawór hamujący /9/ połączony jest poprzez rozdzielacz przełączający /10/ trójdrogowy, trójpołożeniowy, odcięty w położeniu neutralnym. Wejścia sterujące rozdzielacza przełączającego /10/ połączone są kanałami podtłokowymi /11/ i nadtłokowymi /12/ siłownika teleskopowania /2/, zaś wejście steru-



jące zaworu hamującego /9/ połączone jest poprzez zawór dławiaczy /13/ z wyjściem elementu logicznego sumy /14/, który z kolei połączony jest swoimi wejściami odpowiednio z zaworami **odcinającymi** sterowanymi /6/ siłowników podnoszenia /1/ wysięgnika i z wyjściem drugiego elementu logicznego sumy /15/ umieszczonego między kanałem **podtłokowym** /11/ i nadtłokowym siłownika teleskopowania /2/.

/1 zastrzeżenie/

Al(21) 279461 (22) 89 05 15 4(51) F16D

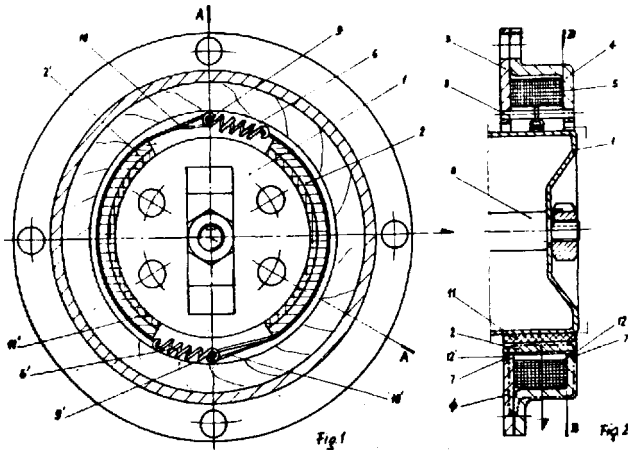
- (71) Fabryka Aparatury Elektrycznej "EMA-ELFA", Ostrzeszów
- (72) Cieszewski Adam J., Momot Zbigniew, Giza Ktystyn, Matysek Tadeusz, Szymański Franciszek

(54) Hamulec szczękowy zaciskany sprężynowo luzowany elektromagnetycznie

(57) Przedmiotem wynalazku jest hamulec szczękowy zaciskany sprężynowo, luzowany elektromagnetycznie w szczególności do hamowania mechanizmów i przeciwdziałania momentowi obrotowemu wywołanemu przez te **mechanizmy** z chwilą zaniku napięcia lub wyłączenia zasilania.

Hamulec składa się z bębna hamulcowego /11/ na obwodzie **którego** usytuowane są szczęki hamulcowe /2 i 2'/ spięte sprężynami /6 i 6' / za pomocą taśmowych opasek /10 i 10' / zaczepionych na kołkach /9 i 9'/ osadzonych w tarczy mocującej /3/ oraz korpusie magnetycznym /4/ między którymi osadzona jest pierścieniowa cewka /5/ elektromagnesu, ponadto tarcza /3/ oraz korpus magnetyczny /4/ mają ukształtowane bieguny magnetyczne /7 i 7'/ tak, że tworzą obwód magnetyczny przez który przenika strumień magnetyczny Φ .

/1 zastrzeżenie/



Al(21) 279639 (22) 89 05 Zk 4(51) F16F

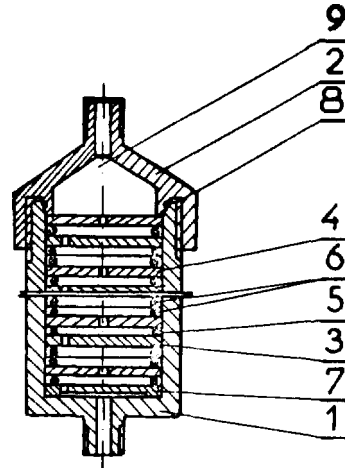
- (71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Pólnoc", Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice
- (72) Gorzkowski Adam, Habryń Andrzej

(54) Amortyzator ciśnienia

(57) Amortyzator ciśnienia tłumi **pulsacje** i uderzenia medium w hydraulicznych urządzeniach

z manometrami **bezglucerynowymi** zapobiegając awariom.

Amortyzator ciśnienia w korpusie /1/ zamkniętym nakrętką /2/ z uszczelnieniem /8/ zawiera segmenty, które posiadają tarcze /3/ i /4/ oraz pierścieniowe elementy elastyczne /5/ i /6/. Tarcze i pierścienie mają średnicę równą wewnętrznej średnicy korpusu /1/. Elementy **elastyczne** posiadają korzystnie dobrane grubości, a tarcze otwory osiowe i nieosiowe. /1 zastrzeżenie/



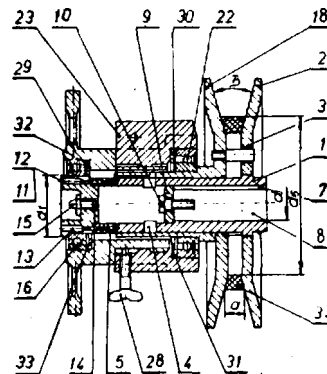
Al(21) 279563 (22) 89 05 18 4(51) F16H

- (71) Kluczewskie Zakłady Papiernicze, Klucze
- (72) Krawczyk Florian

(54) Przekładnia bezstopniowa ciągnowa

(57) Przekładnia bezstopniowa ciągnowa, napędzana kołem pasowym połączonym z wałem silnika, posiada tuleję przesuwana usytuowaną centrycznie i suwliwie na **tulei** /1/ zaopatrzonej w tarczę stałą /2/ z otworami przelotowymi /3/ rozstawionymi co 120°. W otworach przelotowych /3/ usytuowane są kołki cylindryczne /19/ osadzone w tarczy /18/ przytwierdzonej do tulei przesuwnej.

Pokrętło ręczne /29/ osadzone współosiowo na łożysku /16/ czopa /11/ skojarzone jest połączeniem gwintowym z uchwytem **wkrętnym** /23/ osadzonym na tulei przesuwnej, powoduje poosiowe



przemieszczenie się tulei przesuwnej wraz z tarczą /18/ a tym samym następuje zmiana przełożenia przekładni. Przekładnia według wynalazku nadaje się do stosowania głównie w maszynach włókienniczych. /2 zastrzeżenia/

Al(21) 279504 (22) 89 05 16 4(51) F16K

(71) Kopalnia Węgla Brunatnego "Bełchatów",
Piotrków Trybunalski

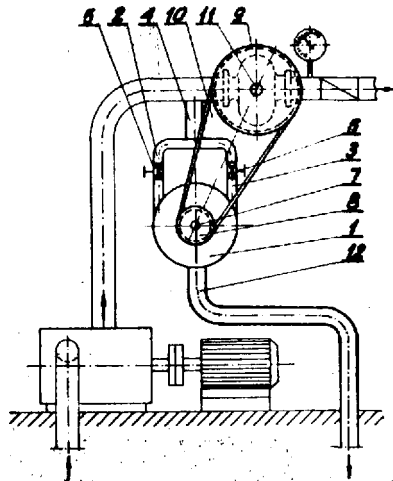
(72) Fijałkowski Jerzy, Wojtyra Tomasz

(54) Układ do napędu zasuw rurociągu tłocz-
nego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i zwiększenia niezawodności działania układu do zamykania i otwierania zasuw rurociągu tłoczowego w pompowniach cieczy.

Układ do napędu zasuw posiada turbinę /1/ połączoną z rurociągiem tłocznym przewodami wlotowymi /2, 3/ za pośrednictwem króćca /11/ usytuowanego pomiędzy pompą i zasuwą. Przewody /2, 3/ wchodzi stycznie po dwóch przeciwnych stronach do komory turbiny /1/. Układ jest zaopatrzony w przekładnię pasową /10/ z kołem czynnym /8/ osadzonym na wale /7/ turbiny /1/ i kołem biernym /9/ osadzonym na wrzecionie /11/ zasuw.

Na przewodach wlotowych /2, 3/ są zainstalowane zawory odcinające /1b, 6/ sterowane ręcznie. Z przeciwnej strony przewodów wlotowych /2, 3/ znajduje się przewód odpływowy /12/.



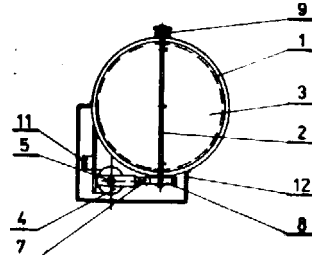
Al(21) 279566 (22) 89 05 18 4(51) F16K

(75) Bystrzycki Jerzy, Gdańsk; Kaszyński
Janusz, Gdynia, Menegon Stanisław,
Gdańsk

(54) Przepustnica do przewodów powietrznych

(57) Przepustnica zawiera korpus /1/, wewnątrz którego znajduje się wychylny płat /3/ osadzony na osi /2/, na końcu której z jednej strony umieszczony jest blokujący zespół /9/, zaś z drugiej strony osadzone jest koło zębate. /8/ współpracujące z listwą zębatą /7/ zamocowaną do ruchomego ramienia rdzenia /5/ pod-

wójnej, indukcyjnej cewki /11/ sterowanej mikro-
wyłącznikami. /1 zastrzeżenie/



Al(21) 279611 (22) 89 05 24 4(51) F16L

(31) 8806959 (32) 88 05 25 (33) FR

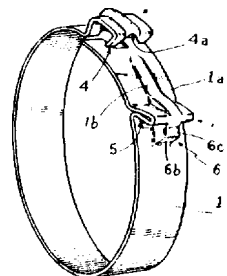
(71) Etablissements CAILLAU, ISSY LES
MOULINEAUX, FR

(72) Calmettes Lionel, Andre Michel

(54) Obejma zaciskowa

(57) Obejma zaciskowa charakteryzuje się tym, że ucho /3/ ma występ /6/ na swej powierzchni /5/, służący jako oparcie dla swobodnej krawędzi /4/ haka /2/ po jego zahaczeniu, przy czym występ /6/ znajduje się w przybliżeniu pośrodku szerokości ucha /3/, natomiast swobodna krawędź /4/ haka /2/ zawiera wykrój /4a/ o kształcie kompletnym względem kształtu występu /6/ ucha /3/.

/6 zastrzeżeń/



Al(21) 284414 (22) 90 03 22 5(15) F16L 9/19

(31) P 39 09 813.3 (32) 89 03 24 (33) DE

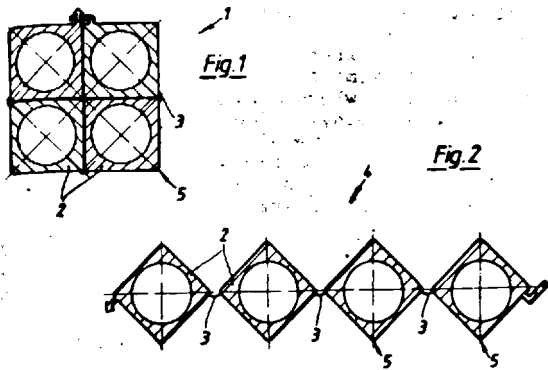
(71) Dipl.-Ing.Dr.Ernst Vogelsang GmbH und
Co. KG, HERTEN/WESTF DE

(72) Vogelsang Horst

(54) Wiązka rur z tworzywa sztucznego do prowa-
dzenia w nich kabli

(57) Przedmiotem wynalazku jest wiązka rur z tworzywa sztucznego do prowadzenia w nich kabli i umieszczania ich bezpośrednio w ziemi. Poszczególne rury /2/ w wiązce /1/ rur mają na zewnątrz wielokątny przekrój poprzeczny i są połączone ze sobą za pomocą odkształcalnych łączników mostkowych /3/. Zewnętrzne naroża /5/ poszczególnych rur /2/ są nieco zaokrąglone. Rury mogą być związane w wiązkę /1/, jak również mogą być rozwijane do płaskiej postaci liniowej /4/

/5 zastrzeżeń/



A1(21) 279621 (22) 89 05 23 4(51) F

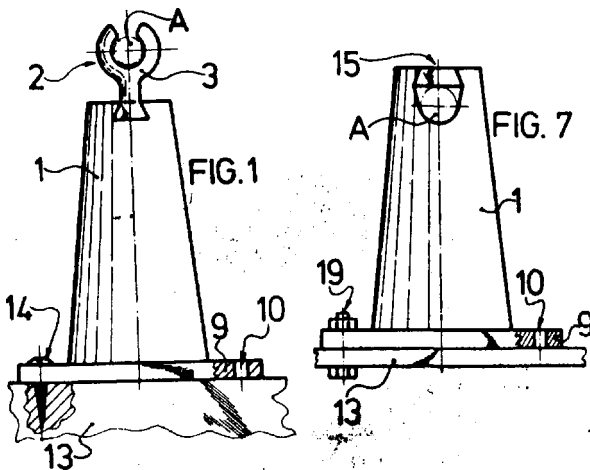
(71) Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk
(72) Rudnicki Piotr, Cichorek Leszek

(5) Wspornik, zwłaszcza do osadzania cięgien linowych i cięgieł prętowych

(57) Celem wynalazku jest opracowanie wspornika, w którym mocowanie cięgna jest ułatwione, przy czym cięgno jest skutecznie utwierdzone i łatwe do demontażu.

Wspornik ma w korpusie widełkowo zakończony pręt /2/ do osadzania cięgna /A/.

W innym wykonaniu wspornik zawiera korpus /1/ z wycięciem oraz elementem blokującym /15/ cięgno /A/. /24 zastrzeżenia/



A2(21) 283856 (22) 90 02 16 5(51) F16N 13/02

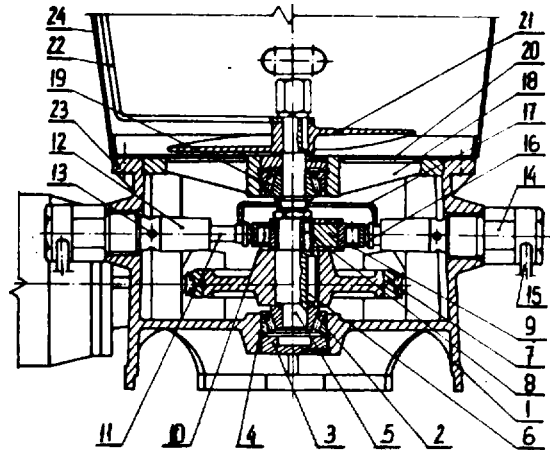
(71) MERA-POLNA Zakłady Automatyki, Przemysł
(72) Rymśza Roman, Luck Grzegorz

(54) Pompa smarownicza tłokowa

(57) Pompa ma korpus, w którym w jednej komorze znajduje się ułożyskowany wał /5/ a na nim sztywno osadzone są ślimacznica /7/ oraz krzywka /9/.

Krzywka styka się z tłokami /1/ zespołów

tłoczących /12/. Tłoki zaopatrzone rze /16/, które oparte są na wodziku /17/, części wału znajdującej się w zbiorniku /24/, osadzony jest podajnik /21/ oraz zgarniacz /22/ /2 zastrzeżenia/

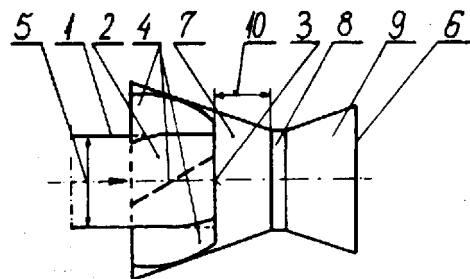


A1(21) 279446 (22) 89 05 12 4(51) F23D F27B

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Świętochowski Mieczysław, Głębik Ryszard

(54) Palnik, zwłaszcza do opalania pieców obrotowych

(57) Palnik charakteryzuje się tym, że Jest zbudowany z rurowego korpusu /1/ zaopatrzonego we współśrodkowo z nim zamocowaną głowicę /6/ w kształcie inżektora, którego konfuzor /7/ współpracuje ze spiralnymi łopatkami /4/ usytuowanymi na zewnętrznej powierzchni części końcowej /2/ rurowego korpusu /1/, przy czym odległość /10/ między czołem /3/ korpusu /1/ jest równa około 2/3 wielkości średnicy /5/ tego korpusu /1/. /2 zastrzeżenia/



A1(21) 279562 (22) 89 05 18 4(51)

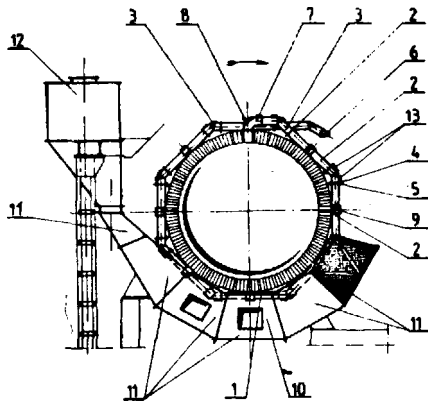
(71) Biuro Projektów Przemysłu Cementowego, Wapienniczego i Gipsowego "BIPROCEMWAP", Kraków
(72) Zakrzewski Janusz, Jaremski Boh Zguda Krzysztof, Pączka Stanisław, Zakrzewska Zofia

(54) Urządzenie podające materiały sypkie, zwłaszcza węgiel do wnętrza pieca obrotowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podawania materiału zwłaszcza węgla do wnętrza pieca obrotowego w obszarze dekarbonizacji.

Urządzenie podające materiał składa się z czerpaka /1/ w kształcie wielokątnego ślimaka wykonanego z rury i opuszczającego walczak pieca w strefie dekarbonizacji, przy czym wlot czerpaka /1/ zaopatrzony jest w zasuwę regulacyjną /6/ natomiast wylot połączony jest kolaniem /7/ z wnętrzem pieca oraz z rynną paliwowej /10/ umieszczonej pod czerpakiem /1/.

/3 zastrzeżenia/



Al(21) 285360 (22) 90 05 24 5(51) F27D 3/15
C21C 5/42

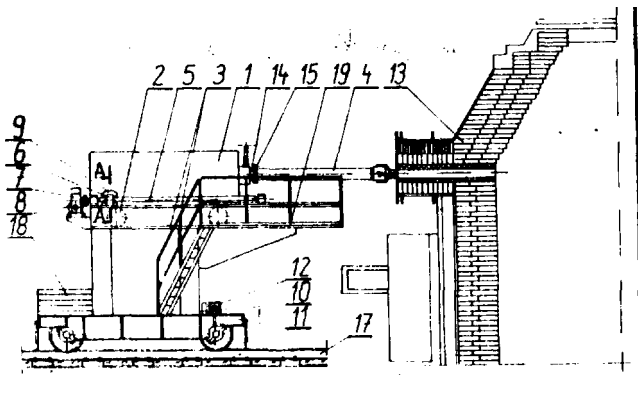
(71) Kombinat Metalurgiczny - Huta Katowice, Dąbrowa Górnicza

(72) Malinowski Jan, Ryba Roman, Bogdański Marek, Oficjalski Ryszard

(54) Urządzenie do wiercenia i wymiany zestawu otworu spustowego, zwłaszcza konwertora

(57) Wynalazek stanowi konstrukcję urządzenia o prostej budowie, dużej dokładności w działaniu, która zapobiega możliwości wypychania wymurówki konwertora do wewnątrz w trakcie operacji wiercenia.

Urządzenie mające wózek /11/ z mechanizmem jazdy /10/, wrzeciennik /1/ z układem napę-



dowym obrotu wiertła i mechanizm napędowy posuwu wrzeciennika charakteryzuje się tym, że po obu stronach wrzeciennika /1/, mającego koła /2/ poruszające się w prowadnicach /3/ równoległych do osi wzdłużnej wiertła /4/. Każda ze śrub /5/ jest połączona jednym końcem poprzez przekładnię /7/, korzystnie ślimakową, z odpowiednim końcem wału silnika /8/, a na drugim końcu ułożyskowana. Nakrętki /6/ śrub /5/ są osadzone w uchwytach /9/ przymocowanych do wrzeciennika /1/ po obu jego stronach. /3 zastrzeżenia/

Al(21) 279541 (22) 89 05 17 4(51) F28D
F28F

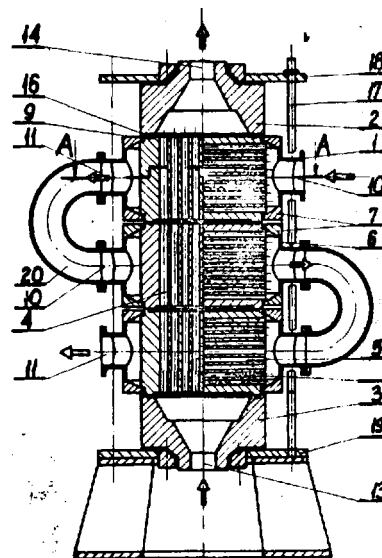
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chemicznych i Chłodniczych "CEBEA", Kraków

(72) Dubiel Józef, Myśliwiec Wacław

(54) Wieloblokowy wymiennik ciepła

(57) Wieloblokowy wymiennik ciepła charakteryzuje się tym, że segment blokowy środkowy /1/ o kształcie wałka kołowego prostego ma zamocowane na przeciwległych sobie wycinkach poboczniczy dwie nakładki metalowe /6/ zamykające otwory przelotowych kanałów przepływowych poziomych /5/.

Segment blokowy środkowy /1/ na poboczniczy, wzdłuż linii styku z nakładkami metalowymi /6/, ma podtoczenie stanowiące gniazdo dla płaskiej uszczelki prostokątnej /9/, natomiast na podstawach, w pobliżu ich krawędzi zewnętrznej ma podtoczenie stanowiące gniazdo, w którym umieszczona jest pierścieniowa uszczelka /16/ o przekroju kołowym. /3 zastrzeżenia/



Al(21) 279619 (22) 89 05 23 4(51) F28D
F24D

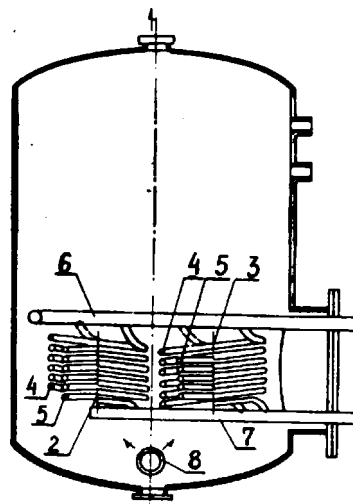
(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Wrocław

(72) Sadowski Andrzej

(54) Ścieżowy pojemnościowy podgrzewacz ciepłej wody użytkowej

(57) Podgrzewacz ma postać pionowego, walcowego zbiornika, wewnątrz którego w dolnej części umieszczone są grzejne wkłady 2 i 3/, z których każdy składa się z dwóch usytuowanych pionowo i umieszczonych w jednej wężownic /4, 5/, przyłączonych równoległe do zasilającego kolektora /6/ i powrotnego kolektora /7/, oraz wewnątrz którego poniżej grzejnych wkładów /2, 3/ umieszczony jest doprowadzający zimną wodę kolektor /8/ w postaci zasłepionej czołowo perforowanej, którego osie otworów wylotowych nachylone są do płaszczyzny poziomej pod różnymi kątami.

/2 zastrzeżenia/



DZIAŁ G

FIZYKA

Al(21) 277970 (22) 89 02 27 4(51) G01B
G01D

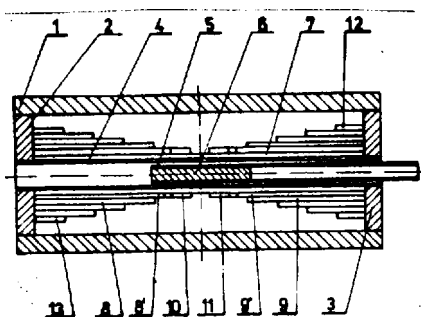
(71) SIMP "ZORPOT", Ośrodek Doradztwa Technicznego, Warszawa

(72) Szczepaniak Tadeusz

(54) Transformatorowy czujnik przemieszczeń

(57) Czujnik charakteryzuje się tym, że pierwsza warstwa każdego z uzwojeń wtórnych /8, 9/ osadzona na uzwojeniu pierwotnym /7/ ma podzielone uzwojenie na dwa odcinki /a', 10 i 9', 11/. Podział pierwszej warstwy każdego z uzwojeń /8, 9/ usytuowany jest na długości utworzonego schodka. Odległość między odcinkami jest równa średnicy drutu nawojowego lub jego wielokrotności. Ostatnia warstwa każdego z uzwojeń wtórnych /8, 9/ ma różną liczbę zwojów, zależną od symetrii sygnału wyjściowego.

/1 zastrzeżenie/



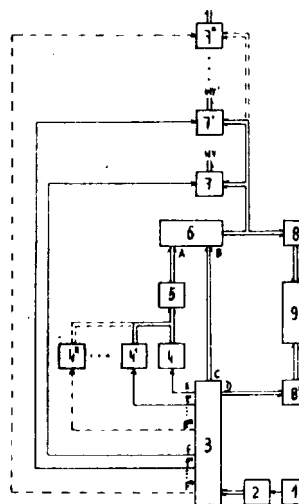
Al(21) 279481 (22) 89 05 15 4(51) G01B

(71) INTROL Przedsiębiorstwo Zagraniczne, Poznań

(72) Ober Witold, Szymański Grzegorz

(54) Układ wskaźnika położenia kąowego

(57) Układ wyposażony jest w pamięć programowalną elektrycznie /6/ i co najmniej w dwa optoelektroniczne przetworniki obrotowo-kodowe /4 i 4'/, które uaktywnione sygnałami dekodera /3/ podają naprzemiennie na wejścia adresowe /A/ p8.



mięci programowalnej elektrycznie /6/ sygnały stanu swojego położenia, które następnie są odczytywane i podawane na wejścia buforów /7, 7*/, sterujących układami zewnętrznymi, a jednocześnie podawane są na wyświetlacz dekadowy /9/ w celu ich zobrazowania według sygnałów dekodera /3/.

/2 zastrzeżenia/

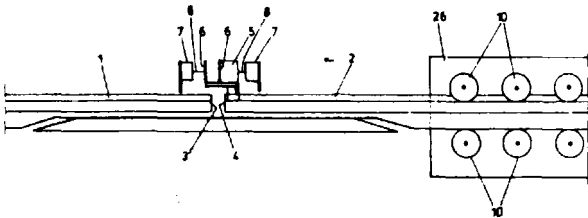
Al(21) 283795 (22) 90 02 15 5(51)G B 21/16

(31) A 339/89 (32) 89 02 15 (33) AT
(71) Voest-Alpine Zeltweg Gesellschaft
m.b.H., LINZ, AT
(72) Pokristl Albert, Steinberger Johann

(54) Urządzenie do kontroli odstępu mi
powierzchniami czołowymi szyn, zw
przy stykach dylatacyjnych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że jedna szyna /2/ jest połączona co najmniej z jedną, poprzecznie do szyn płytą, względnie elementem wytłumiającym /6/ przy czym osie /8/ czujników pomiarowych /7/ są odpowiednio do płyty /6/ skierowane, a szyna jest ślizgowo podparta w miejscu zamocowania płyty /6/ oraz zabezpieczona przed przemieszczeniem się w kierunku poprzecznym do kierunku pomiaru.

/5 zastrzeżeń/

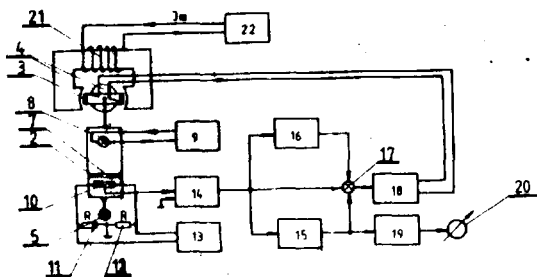


Al(21) 279560 (22) 89 05 18

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego POLTEGOR Ośrodek
Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Szczegodziński Henryk, Radosz Bronisław,
Lisowski Jan, Niewiarowski Ryszard

(54) Zestaw do pomiaru kąta pochylenia

(57) Zestaw ma czujnik w postaci wahadła /2/ obciążonego ciężarkiem /5/ i sprzężonego z obrotową cewką /3/ ferrodynamicznego ustroju /4/.



Układ optyczny składa się z różnicowego fotoelementu /10/ pracującego w układzie mostkowym, żarówki /8/ i znajdującej się pomiędzy nimi przesłony związanej z wahadłem /2/. Środkowa elektroda różnicowego fotoelementu /10/ przyłączona jest do wzmacniacza /14/, którego wyjście dołączone jest do wejścia różniczkującego członu /16/, do wejścia całkującego członu /15/ oraz do wejścia sumatora /17/, do którego są dołączone ponadto wyjścia obu tych członów /15, 16/. Wyjście sumatora /17/ przyłączone jest do wejścia napięciowo-prądowego przetwornika /18/ zasilającego obrotową cewkę /3/. Wyjście całkującego członu /15/ połączone jest poprzez pomiarowy przetwornik /19/ z urządzeniem inдукacji wyniku /20/. Uzwojenie wzbudzenia /21/ ferrodynamicznego ustroju /4/ przyłączone jest do odrębnego źródła /22/ prądu magnesującego.

/2 zastrzeżenia/

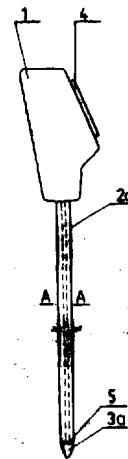
Al(21) 279462 (22) 89 05 15 4(51)G01N

(71) Spółdzielnia Pracy Specjalistów IRE,
Warszawa
(72) Dymus Zbigniew, Rotuski Antoni,
Turowski Mieczysław, Bernat Jan, Kaszub
Wiesław

(54) Przyrząd do pomiaru kwasowości gleby

(57) Przyrząd ma dwie elektrody, z których jedna stanowi rurka aluminiowa /2a/, a druga osadzona w niej współśrodkowo elektroda /3/, zaopatrzona w grot cynkowy /3a/, przy czym na końcu rurki aluminiowej /2a/ jest umieszczony przepust izolacyjny /5/, odporny na wilgoć. Miliwoltomierz /4/ ma zero podziałki umieszczone pośrodku, stanowiąc galvanometr, który z jednej strony wskazuje zasadowość, a z drugiej strony kwasowość badanego ośrodka.

/2 zastrzeżenia/



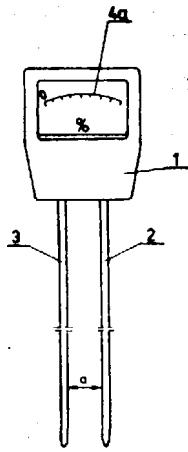
Al(21) 279463 (22) 89 05 15 4(51)G01N

(71) Spółdzielnia Pracy Specjalistów IRE,
Warszawa
(72) Dymus Zbigniew, Rotuski Antoni, Turowski
Mieczysław, Bernat Jan, Kaszub Wiesław

(54) Przyrząd do pomiaru wilgotności gleby

(57) Przyrząd ma obudowę /1/ z materiału izolacyjnego, odpornego na wilgoć, w której są osadzone

trwale dwie elektrody prętowe /2, / w
 egłości /a/, zależnej od rodzaju ich zew-
 trznej powłoki, przy czym Jedna z elektrod
 /3/ Jest pokryta najkorzystniej nikiem,
 i druga Jest pokryta cynkiem, a odległość
 jest zawarta w przedziale 10 do 20 ma.
 /1 zastrzeżenie/



a(21) 279486 (22) 89 05 17 4(51) 001N

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
 Opakowań, Warszawa
 (72) Korczak Helena, Wróblewska Danuta,
 Zawadzka Jolanta

(54) Sposób wytwarzania wskaźników wilgotności
C1

(57) Sposób polega na impregnowaniu bibuły olejowej 1,5 - 3 % roztworem skrobi, wysuszeniu i następnym nasyceniu bibuły roztworem chloru kobaltowego, ponownym wysuszeniu oraz na ewentualnym powlekaniu otrzymanego wskaźnika Jednostronnie cienkim filmem oleju parafinowego i suszeniu.
 /1 zastrzeżenie/

A1(21) 279580 (22) 89 05 22 4(51) G01N

(71) Instytut Immunologii i Terapii
 Doświadczalnej im.L.Hirszfelda, Polska
 Akademia Nauk, Wrocław
 (72) Szewczuk Apolinary, Zwiefka Antoni,
 Rapak Andrzej, Kuropatwa Marianna,
 Wolski Józef

(54) Sposób wytwarzania filtrów testowych z
mobilizowanymi przeciwciałami i anty-
genami, do szybkiej i prostej immunodiag-
nostyki

(57) Sposób charakteryzuje się zastosowaniem
 Pisaków typu rapidograf z osłonkami na końców-
 ki oraz plotera sterowanego komputerem do kreś-
 lenia krótkich kreslek lub plamek na bibule z
 włókien szklanych wodnymi roztworami przeciw-
 ciał i antygenów. Przy kreśleniu znaku "plus"
 odstępach czasowych wymuszonych większym
 Przesuwem rapidografu, kreśli się dwie części
 oski roztworem przeciwciała lub antygeny z
 a przerwą na kreskę wzorca, to jest antygeny

lub przeciwciała.

Do ilościowego oznaczania antygeny lub prze-
 ciwciała, kreśli się w sposób liniowy lub pro-
 mienisty kilka kreslek lub plamek roztworami o
 różnych stężeniach przeciwciała lub antygeny
 oraz kreskę wzorca. /3 zastrzeżenia/

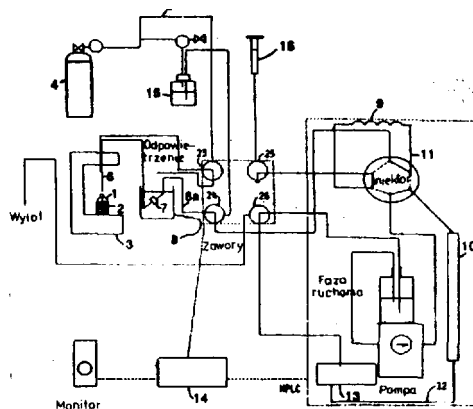
A1(21) 283920 (22) 90 02 22 5(51) G01N 30/00

(31) 353928 (32) 89 05 19 (33) US
 423693 89 10 12 US
 (71) Cabot Corporation, Waltham, US
 (72) Sanders Daniel R.

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru pola poza-
porowej powierzchni sadzy

(57) Małą próbkę dyspersji /2/ bromku cetylotrój-
 metyloamonowego CTAB z sadzą przepuszcza się
 przez filtr /7/ dla oddzielenia sadzy z zaadsor-
 bowanym CTAB od przesączu zawierającego nie zaad-
 sorbowany CTAB. Przesącz przepuszcza się nastę-
 pnie przez urządzenie pomiarowe, zwłaszcza pętlę
 pomiarową i kolumnę do wysokociśnieniowej chro-
 matografii cieczowej /10/ dla oddzielenia CTAB
 od innych składników przesączu. CTAB jest następ-
 nie wykrywany przez detektor /13/, po czym inte-
 grator /14/ wylicza ilość CTAB zaadsorbowaną
 przez sadzę oraz pole pozaporowej powierzchni sa-
 dzy.

Opisano również zintegrowane urządzenie do
 prowadzenia analizy podanym sposobem, zawiera-
 jące wyżej wspomniane elementy. Po wymieszaniu sa-
 dzy z CTAB nie wykonuje się żadnych dalszych ma-
 nipulacji próbki. Układ jest całkowicie zautoma-
 tyzowany, dzięki czemu wykonanie oznaczenia po-
 la powierzchni metodą CTAB trwa zaledwie kilka
 minut. Możliwe jest również ustalenie temperatury
 pomiaru. /15 zastrzeżeń/



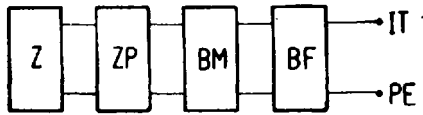
Uwaga! Zgłoszenie A1(21) 277636 (22) 89 02 07
 4(51) G01R jest na stronie 20.

A1(21) 279565 (22) 89 05 18 4(51) G01R

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Masny Jan, Osiński Stanisław, Waśkiewicz
 Włodzimierz

(54) Urządzenie do pomiaru rezystancji izolacji
doziemnej sieci elektroenergetycznej

(57) Urządzenie zawiera stabilizowany zasilacz
 napięcia /Z/, źródło prądowe /ZP/, blok mierzą-
 cy /BM/ oraz blok filtru /BF/. /4 zastrzeżenia/

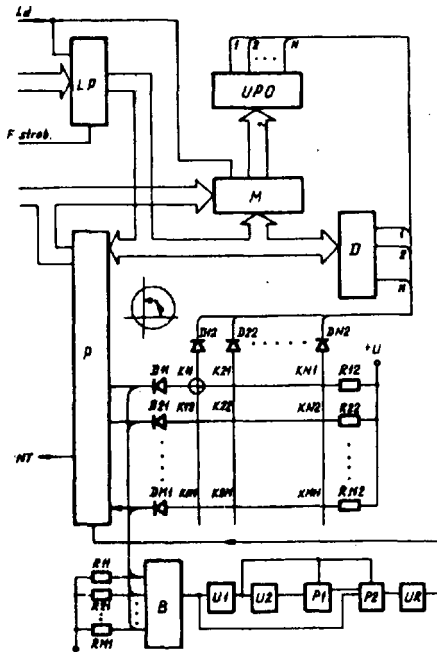


A1(21) 279632 (22) 89 05 24 4(51) G01R

- (71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-
produkcyjne Elektronicznej Aparatury
Pomiarowej EUREKA, Warszawa
(72) Borowy Jacek, Rzucidło Andrzej

(54) Układ sterowania pola odczytowego i klawiatury w mostku RLC

(57) Układ składa się z licznika programowego /LP/, pamięci /M/, układu pola odczytowego /UPO/, portu /p/, dekodera /D/, klawiatury przełączników /K11/-/K1M/, dwóch szeregowo połączonych uniwibratorów /U1 i U2/, dwóch przetrzutników /P1 i P2/, bramki iloczynowej /B/ i układu różniczkującego /UR/. /2 zastrzeżenia/



A2(21) 283885 (22) 90 02 19 5(51) G01R 1/02
G01R 27/28

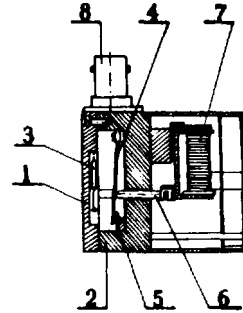
- (71) DIORA Spółka Akcyjna, Dzierżoniów
(72) Kaszta Zdzisław, Kosiba Tadeusz

(54) Atenuator

(57) Atenuator, stanowi integralną część przyrządów pomiarowych takich jak generatory, woltomierze w.c.z., kodery stereo itp.

Atenuator ma szczelną pod względem elektrycznym obudowę złożoną z pokrywy /1/ i korpusu /2/. we wnękach pokrywy /1/ umieszczonych

jest szereg członów rezystorów tłumiących /3/, natomiast we wnękach korpusu /2/ osadzonych jest szereg przeworządkowanych sprężyn przełączających /4/ współpracujących z szeregiem sprężyn kontaktujących /5/. Sprężyny przełączające /4/ współpracują z odpowiadającymi im izolacyjnymi pokrywkami /6/ połączonymi z umieszczonymi na zewnętrznej stronie obudowy układami elektromechanicznymi /7/. /1 zastrzeżenie/

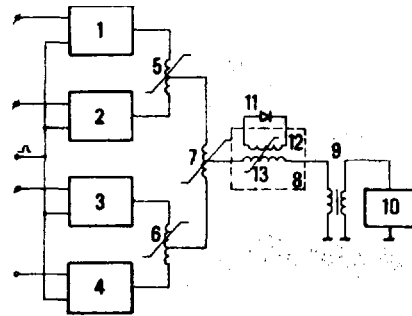


A3(21) 279418 (22) 89 05 12 4(51) G01R

- (61) 260103
(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Dorywalski Zdzisław

(54) Układ równoległej pracy czterech modulatorów impulsowych na wspólne obciążenie

(57) W układzie opóźniacz dławik nasycany /8/ ma dodatkowe uzwojenie 7/2/, którego początek jest połączony z katodą diody /11/, a jego koniec jest połączony z anodą diody /11/. /1 zastrzeżenie/



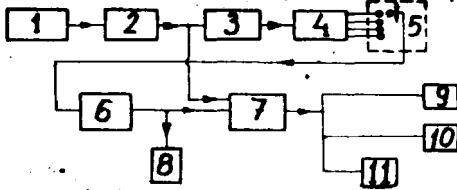
A4(21) 283845 (22) 90 02 15 5(51) G04F 5/02

- (75) Grzybowski Józef; Bentkowski Witold, Bury
Janusz, Rzeszów

(54) Układ elektroniczny metronomu

(57) Układ ma generator o regulowanej częstotliwości /1/ połączony z dzielnikiem częstotliwości /2/, którego wyjście połączone jest z wejściem /3/ nika impulsów /3/ oraz z wejściem generatora i** pulsu taktu /7/. Wyjście licznika impulsów /4/ jest dołączone poprzez szeregowo połączone dekodery /4/, wyłącznik selekcyjny /5/ i generator i pulsu akcentu-tempa /6/ do drugiego wejścia gene-

ratora impulsu taktu /7/. Dodatkowo wyjście generatora impulsu akcentu-tempa /6/ połączone jest z lampką sygnalizacji akcentu-tempa /8/, zaś do wyjścia generatora impulsu taktu /7/ dołączona jest lampka sygnalizacji tempa /10/ i/lub głośnik /9/.



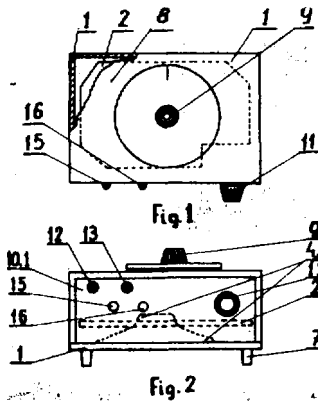
A2(21) 283846 (22) 90 02 15 5(51) G04F 5/02

(75) Grzybowski Józef, Bentkowski Witold, Bury Janusz, Rzeszów

(54) Elektroniczny metronom

(57) Metronom ma obudowę /1/, która zaopatrzona jest w dwie lampki sygnalizacyjne, z których jedna to zielona lampka sygnalizacji taktu /15/, a czerwona to lampka sygnalizacji akcentu-tempa /16/. We wnętrzu obudowy znajduje się montażowa płytką drukowaną /2/ z układem elektronicznym. W górnej części /8/ obudowy /1/ zamocowane jest pokrętko /9/ nastawu częstości taktu, a przednia część /10/ obudowy /1/ uzbrojona jest w pokrętko /11/ wyboru częstości akcentu-tempa utworu.

Ponadto przednia część /10/ zaopatrzona jest w gniazdo zasilające /12/ i dodatkowe gniazdo /13/ do podłączenia wzmacniacza lub słuchawek. /10 zastrzeżeń/



A1(21) 279453 (22) 89 05 12 4(51) G05D B65G

(71) Przedsiębiorstwo Doradztwa i Wdrożeń "EKSPERTYZA", Sp. z o.o., Gdańsk

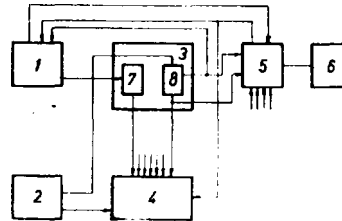
(72) Sarbicki Jerzy, Schneider Piotr

(54) Automatyczny układ sterowania ciągiem technologicznym

(57) Układ ma blok sterowania pomocniczą - linią załadowniczą /2/, którego wyjścia połączone

są z układem przełączającym /4/ i układem sterowania przełączaniem /3/. Jedno z wejść układu sterowania przełączaniem /3/ połączone jest z wyjściem bloku sterowania główną linią załadowniczą /1/, natomiast wyjścia układu sterowania przełączaniem /3/ połączone są z blokiem sterowania główną linią załadowniczą /1/, z układem przełączającym /4/ i z układem sterowania elementem wspólnym linii załadowniczych /5/. Element wspólny linii załadowniczych /5/ połączony jest ponadto jednym z wejść z blokiem sterowania główną linią załadowniczą /1/, a jednym z wyjść - z blokiem sterowania główną linią załadowniczą /1/ i z układem przełączającym A/. Układ sterowania elementem wspólnym linii załadowniczych /5/ połączony jest także z blokiem sterowania linią obróbki i magazynowania /6/.

/2 zastrzeżenia/



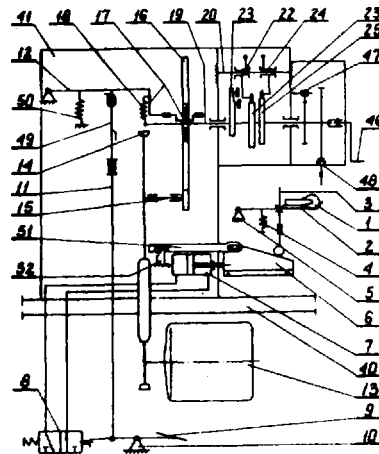
A1(21) 279539 (22) 89 05 17 4(51) GLOB

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi "PONAR-BIPRON", Zakład Projektowania i Realizacji, Zabrze

(72) Motyl Józef, Skroński Józef, Stępień Janusz

(54) Zszywarka, zwłaszcza do młotków pianin i fortepianów

(57) Zszywarka charakteryzuje się tym, że na wale /15/ przekładni jest osadzone zębate koło współpracujące z zębatą tarczą /16/ sprzęgła, luźno obrotowo osadzoną na transmisyjnym wale /19/ ułożyskowanym w górnym korpusie /41/; łą-



cząca się z tym wałem /19/ za pomocą obrotowej rolki /17/ z dźwignią, uruchamianą sprężyną /18/. Krzywka /23/ poprzez dźwignię /22/ współpracuje z tnąco-zginającym suwakiem współpracującym z odciągową dźwignią odginającą dźwignią dociskana sprężyna podtrzymująca trzpień tworzący kształt drucianej zszywki. Krzywka /25/ suwaka wbijającego współpracuje z dźwignią /24/ popychającą suwak wbijający zszywkę w młotek /1/, osadzony na dociskowej dźwigni /2/ popychanej dociskowym suwakiem /3/ uruchamianym klinowym suwakiem /6/, połączonym z siłownikiem /7/ pneumatycznym.

Na dole stołu /40/ jest umocowany pedał /9/, który jest poprzez popychacz /11/ połączony z dźwignią /12/ powodującą zwolnienie dźwigni /17/ obrotowej i połączenie zębatej tarczy /16/ z wałem /19/. Pedał /9/ jest również połączony ze sterującym rozdzielaczem /8/, który uruchamia siłownik /7/ suwaka. /7/ zastrzeżeń/

A1 (21) 279417 (22) 89 05 12 4 (51) G10K

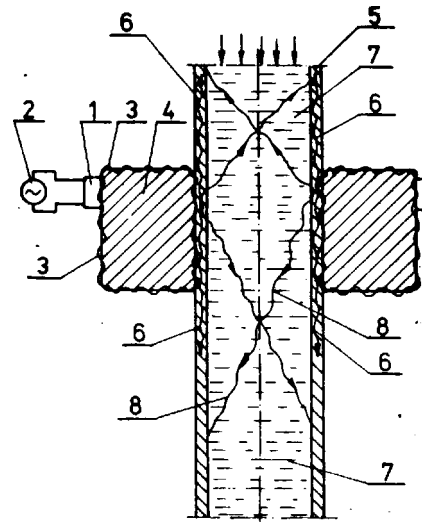
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Latuszek Antoni, Zawisławski Zygmunt,
Kotlicka Elżbieta, Hałaciński Bogumił

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania akustycznych fal podłużnych w ośrodkach ciekłych

(57) Sposób polega na tym, że akustyczną falą propagującą się po powierzchni ciała stałego przekształca się w falę płytową w ośrodku pośredniczącym, w którym prędkość fali akustycznej jest mniejsza niż w ciele stałym, a następnie falę płytową przekształca się w falę

podłużną w cieczy, w której prędkość propagacji fali jest mniejsza niż w ciele pośredniczącym.

Urządzenie zawiera ciało stałe /4/ w postaci bryły obrotowej z otworem koncentrycznym, w którym osadzone jest ciało pośredniczące /5/ w postaci powłoki o symetrii obrotowej, dokładnie dopasowanej do otworu. Prędkość rozchodzenia się fali w materiale, z którego wykonane jest ciało pośredniczące /5/ jest mniejsza niż w ciele stałym /4/. Ciało stałe /4/ otoczone jest ściśle dopasowanym kształtem przetwornikiem fali akustycznej /1/. /4/ zastrzeżenia/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 284267 (22) 90 03 12 5 (51) H01B 7/18
H01R 4/20

(71) Minnesota Mining and Manufacturing Company, SAINT PAUL, US
(72) DeKock Nicolaas J., Jacobsen Zane C.

(54) Sposób zabezpieczania miejsc złączenia odcinków kabli i powłoka zabezpieczająca miejsca złączenia odcinków kabli

(57) Sposób polega na tym, że wypełnia się strefę łączenia warstwą masy uszczelniającej, pokrywa się warstwę masy uszczelniającej materiałem perforowanym, nasuwa się uprzednio rozciągniętą tulejkę gumową wraz z karkasem, na którym jest ona osadzona, na materiał perforowany, suwa się karkas tulejki tak, aby tulejka gumowa została obkurczona na materiale perforowanym i przywierała do warstwy masy uszczelniającej poprzez otwory.

Powłoka zabezpieczająca złożona z rolą materiału taśmowego oraz tulejki gumowej na usuwanym karkasie charakteryzuje się tym,

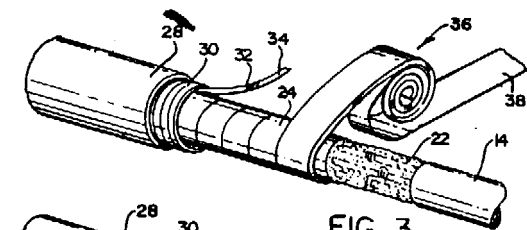


FIG. 3

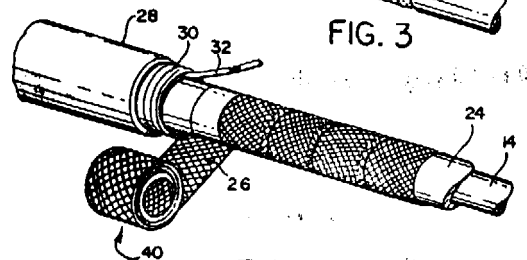


FIG. 4

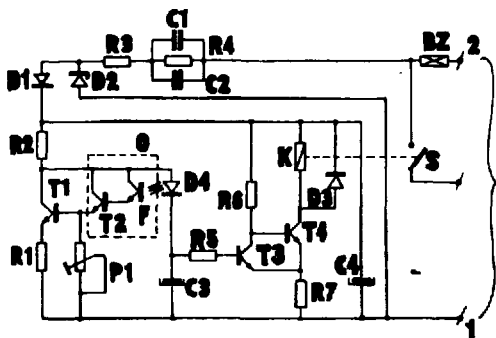
że materiał taśmowy jest paskiem /24/ masy uszczelniającej a d pokrycia warstwy masy uszczelniającej służy rulon /40/ materiału /26/ perforowanego. /15 zastrzeżenie/

a2(21) 283965 (22) 90 02 22 5(51)H H 477/24

(75) Dąbrowska Teresa, Gdańsk

(54) Układ fotoelektrycznego łącznika oświetlenia

(57) Układ składa się z umieszczonych w wyodrębnionej przezroczystej obudowie /o/ fototranzystora /F/ i tranzystora /T2/ oraz z tranzystorów /T1/, /T3, T4/, rezystorów /R1...R7/, kondensatorów /C1, C2, C3, C4/, diod /D1, D2, D3, D4/ i przekaźnika elektromagnetycznego /K/. /1 zastrzeżenie/



A1(21) 276838 (22) 88 12 28 4(51) H01M

(71) Zjednoczone Zakłady Elektrochemiczne "Centra" Poznańskie Zakłady Elektrotechniczne, Poznań
(72) Pajszczyk Stanisław, Czajka Eugeniusz

(54) Sposób wytwarzania baterii galwanicznej suchej, zatlaczanej

(57) Sposób polega na tym, że separator papierowy przed wprowadzeniem do kubka cynkowego impregnuje się środkiem hydrofobizującym, następnie do kubka zatlacza się masę depolaryzacyjną tak, że zaimpregnowana część separatora wystaje ponad powierzchnię masy depolaryzacyjnej. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 279636 (22) 89 05 24 4(51) H02B

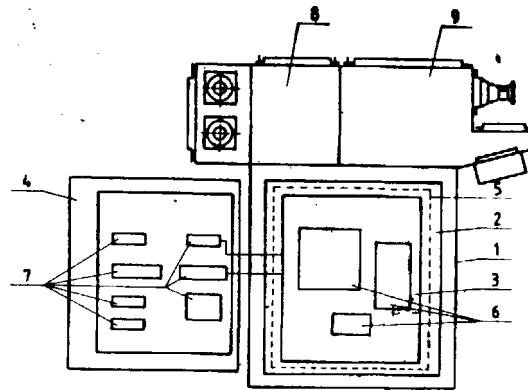
(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Północ" - Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego "Północ", Bytom
(72) Mika Andrzej, Uriga Jerzy, Stanisławski Piotr, Jędziński Krzysztof, Musioł Czesław

(54) Ognioszczelny zespół łączników stycznikowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest ognioszczelny zespół łączników stycznikowych przeznaczony do zdalnego i lokalnego sterowania w obwodach

iskrobezpiecznych elektrycznych napędów maszyn górniczych i płyt wulkanizacyjnych.

Zespół składa się z ognioszczelnej obudowy /1/ wyposażonej w komorę /8/ przełącznika kierunku obrotów, komorę /9/ sterowniczo-odpływową oraz w komorę główną /2/. Wewnątrz komory głównej /2/ jest usytuowana montażowa płyta /3/ mieszcząca łączniki stycznikowe /6/ dwóch niezależnych torów silnoprądowych. Elementy i podzespoły /7/ obwodów sterująco-zabezpieczeniowych są zamontowane na wewnętrznej powierzchni ruchomej pokrywy /4/ zamykającej komorę główną /2/. Pomiedzy ruchomą pokrywą /4/, a montażową płytą /3/ jest zamocowany ekran /5/ w postaci płyty termiczno-izolacyjnej. /1. zastrzeżenie/



A1(21) 285042 (22) 90 05 02 5(51) H02G 1/14

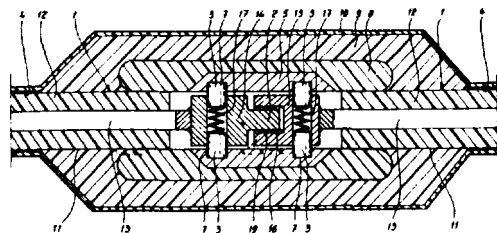
(31) 8901138 (32) 89 05 03 (33) NL
(71) NKF KABEL B.V., DELFT, NL
(72) Schaareman Jacobus Maria

(54) Łącznik wtykowy dla kabli wysokiego napięcia, zwłaszcza ze złączką i sposób wytwarzania złączki

(57) Łącznik wtykowy dla kabli wysokiego napięcia z izolacją z tworzywa sztucznego ma izolator elektryczny wpasowany na zakończenia kabli, zawierający korpus /8/ elektrycznie przewodzący, przenoszący naprężenia dla ekranowania przewodu kabla, korpus izolujący /9/ i elektrycznie przewodzącą osłonę /10/.

Izolator jest wyposażony w otwory przelotowe /11/. Elementy łączące przewodniki kabla mają część wtykową /14/ i część gniazdową /15/ oraz zespół blokowania tych części.

Sposób wytwarzania polega na tym, że część wtykową lub część gniazdową, albo obie te części z zespołem zapadki przyspawają się do przewodników zakończeń kabla, przeznaczonych do wzajemnego połączenia i usuwa się osłonę uziemiającą na usta-



lonej długości zakończeń kabli. Zakończenie kabli wraz z częścią wtykową lub częścią gniazdową wprowadza się do otwartego zakończenia izolatora złączki, jak również do wnętrza elektrycznie przewodzącej tulei, albo do wnętrza korpusu przenoszącego napięcia, aż do zamknięcia blokad zapadki. Usuwa się powietrze z wnętrza izolatora złączki i osłonę uziemiającą obu kabli łączy się z elektrycznie przewodzącą powłoką. /26 zastrzeżeń/

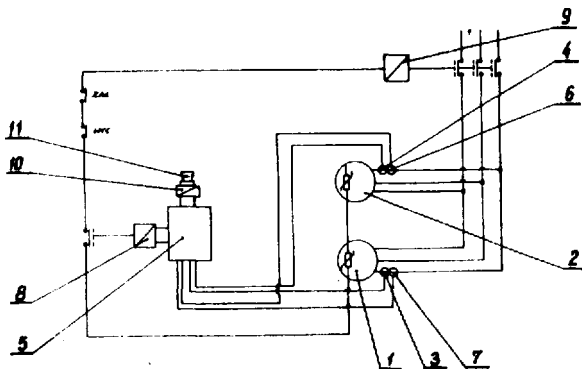
Al(21) 279485 (22) 89 05 15 4(51) H02H H02P

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatykacji i Elektroniki Górniczej POLMAG-EMAG, Fabryka Maszyn Górniczych FAMUR, Katowice

(72) Knyć Józef, Błażewicz Andrzej, Maciejczyk Jan, Strychalski Piotr, Budzyński Zdzisław

(54) Układ sygnalizatora przeciążenia silników elektrycznych, zwłaszcza górniczego kombajnu ścianowego

(57) Układ zawiera czujniki /3/ i /4/ włączone w obwód zasilania silników elektrycznych /1/ i /2/, aparat elektryczny /5/, układy progowe /6/ i /7/, przełącznik /8/, odłącznik /9/, przełącznik /10/ i sygnalizator /11/. /2 zastrzeżenia/

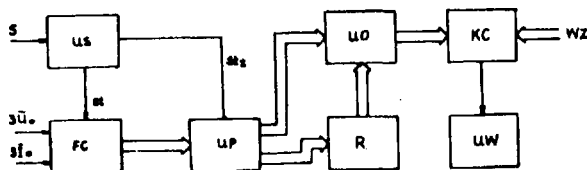


Al(21) 279627 (22) 89 05 23 4(51) H02H H01H

(71) Zakład Energetyczny Opole, Opole
(72) Bator Jan, Paluch Antoni, Tarczyński Wiesław

(54) Układ przełącznika porównawczo-fazowego

(57) Układ zawiera fazomierz cyfrowy /FC/, układ sterujący /US/, układ przełączający /UP/,



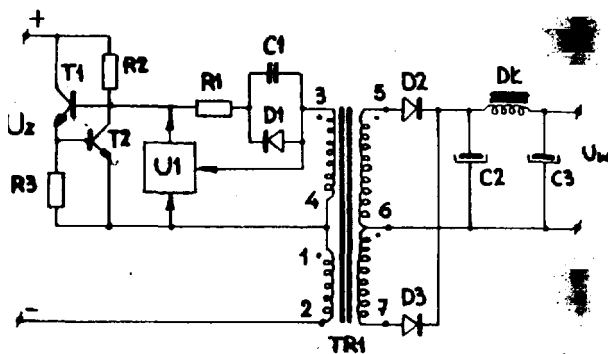
układ odejmujący /UO/, komparator cyfrowy /KC/ oraz układ wykonawczy /UW/. /1 zastrzeżenie/

A2(21) 283989 (22) 90 02 23 5(51) H02M 3/315

(71) MICRONET Zakłady Elektroniczne Sp. z o.o. Sopot
(72) Słotwiński Szymon

(54) Układ samowzbudnej przetwornicy transformatorowej małej mocy

(57) Układ zawiera separacyjny transformator /TR1/, dwa tranzystory /T1, T2/, diody /D1, D2, D3/, rezystory /R1, R2, R3/ kondensatory /C1, C2, C3/, dławik /DŁ/ oraz układ regulacji prądu /U1/. /2 zastrzeżenia/



A3(21) 285454 (22) 90 06 01 5(51) H02M 1/00 GO1R 19/00

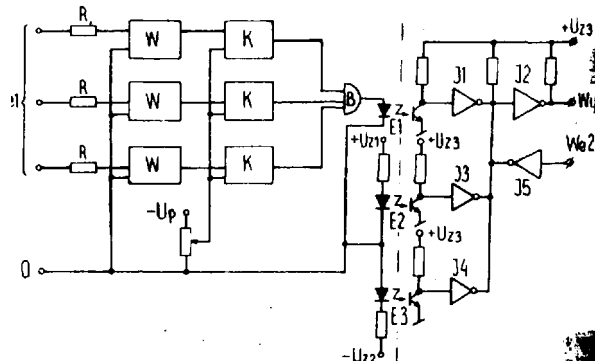
(61) 259742

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Zygmunt Henryk, Senderski Andrzej, Wyżga Jerzy, Żur Andrzej, Macko Piotr

(54) Czujnik napięciowy stanu przewodzenia przekształtnika

(57) Wynalazek ma zastosowanie do kontroli stanu przewodzenia przekształtnika w nawrotnych układach napędowych z blokowaniem impulsów wyzwalających.

Czujnik charakteryzuje się tym, że ma dwa dodatkowe optoizolatory /E2, E3/, których wejścia



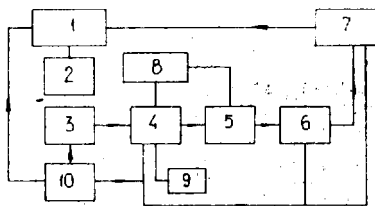
ciowe diody są połączone szeregowo, przy czym anoda diody optoizolatora /E2/ podłączona jest do dodatniego bieguna źródła napięcia /+U₁/, a katoda diody optoizolatora /E3/ podłączona jest do ujemnego bieguna drugiego źródła napięcia /-U₂/, zaś punkt wspólny diod optoizolatorów /E2, E3/ połączony jest z punktem wspólnym 0 obwodu wejściowego czujnika. Kolektory fototranzystorów optoizolatorów /E2, E3/ połączone są z oddzielnymi inwerterami /J3, J4/, a wyjścia inwerterów /J3, J4/, są zwarte i podłączone do punktu wspólnego inwerterów /J1, J2/, do którego podłączone jest także wyjście inwertera /J5/, przy czym wejście inwertera /J5/ stanowi wejście kojarzące /we2/ czujnika. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 279564 (22) 89 05 18 4(51) H02P

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
 (72) Dziubiński Mieczysław, Walusiak Stanisław, Zdanowicz Witold, Kuratowicz Janusz

(54) Układ regulatora i stabilizatora prędkości obrotowej silnika elektrycznego

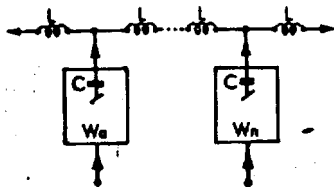
(57) Układ składa się z głowicy magnetycznej /22/ umieszczonej na obracającym się wale silnika elektrycznego /1/ oraz hallotronu /3/. Wyjście hallotronu /3/ dołączone jest do wejścia układu obrotomierza /4/ elektronicznego, którego jedno wyjście połączone jest z komparatorem /5/, a drugie wyjście również z komparatorem /5/ poprzez układ zadający /8/. Wyjście komparatora /5/ połączone jest z elektronicznym układem sterującym /6/, który połączony jest z silnikiem 71/ poprzez elektroniczny układ wykonawczy /7/. /1 zastrzeżenie/



A2(21) 283830 (22) 90 02 15 5(51) H03H 7/32

(71) DIORA Spółka Akcyjna, Dzierżoniów
 (72) Szlachetko Franciszek
 (54) Układ sztucznej linii długiej

(57) W układzie sztucznej linii długiej wyjścia kolejnych wzmacniaczy składowych /W_a - W_n/ o



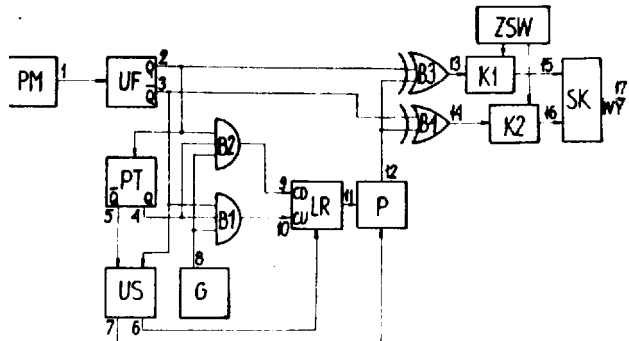
szkodliwych pojemnościach wyjściowych /c/ są ze 30bą połączone za pomocą jednakowych cewek o odpowiednio dostosowanej indukcyjności /L/. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 279470 (22) 89 05 16 4(51) H03K G01L

(71) Instytut Lotnictwa, Warszawa
 (72) Młynarczyk Marek, Szymański Zdzisław, Kaško Stanisław

(54) Sposób i układ do kształtowania elektrycznego przebiegu prostokątnego o określonym współczynniku wypełnienia, szczególnie w torze pomiarowym momentomierza quasifazowego

(57) Układ składa się z przetwornika momentu /PM/, układu formującego /UF/, kluczy analogowych lub cyfrowych /K1 i K2/, źródła sygnałów wzorcowych /ZSW/, stopnia końcowego /SK/, czterech bramek /B1, B2, B3, B4/, źródła impulsów /G/, licznika rewersyjnego /LR/, pamięci /P/ oraz układu sterowania /US/.
 Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu. /2 zastrzeżenia/



Al(21) 279546 (22) 89 05 19 4(51) H03K

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów MERA PIAP, Warszawa
 (72) Majdan Kazimierz

(54) Sposób podwyższenia wierności transmisji sygnałów ciągów impulsowych binarnej modulacji fazy

(57) W sposobie podwyższenia wierności transmisji zastosowano dwa niezależne sposoby kształtowania sygnałów wejściowych demodulatora kodowego, a mianowicie: kształtowanie sygnału informacyjnego DPSK, przez włączenie w tor odbiornika układu kompensacyjnego korektora magistrali i układu selektora amplitudowo-częstotliwościowego oraz kształtowanie sygnału zegarowego RC przez zastosowanie trójstanowego cyklu regulacji częstotliwości i fazy tego sygnału z wykorzystaniem między innymi dzielnika częstotliwości o dynamicznie zmiennym stosowaniu podziału i uśredniacza cyfrowego. /2 zastrzeżenia/

Al(21) 279458 (22) 89 05 15 4(51) H04B

(75) Górecki Janusz, Warszawa;
Rawicz Bohdan, Warszawa(54) Sposób i urządzenie dla jednoczesnej, dwukierunkowej transmisji danych na łączu jednotorowym

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że binarnemu sygnałowi danych nadawanych o elementach **przyjmujących** stany 1 i 0 przyporządkowuje się sygnał liniowy nadawany, w którym element sygnału o częstotliwości równej liczbowo odstępowi jednostkowemu odpowiada stanowi binarnemu 1, zaś element sygnału o tej samej częstotliwości, ale o fazie odwróconej o 180 odpowiada stanowi binarnemu 0 i tak uformowany sygnał przekazuje się do łącza kablowego jednotorowego, a jednocześnie odbiera się transmitowany tym łączem sygnał liniowy odbierany, w którym wykrywa się elementy sygnału o częstotliwości równej liczbowo czterokrotnej wartości odwrotności czasu trwania odstepu jednostkowego oraz te same elementy ale odwrócone w fazie o 180 i przyporządkowuje się elementom sygnału o częstotliwości równej liczbowo czterokrotnej wartości odwrotności czasu trwania odstepu jednostkowego stan binarny 1, zaś sygnałowi odwróconemu w fazie o 180 przyporządkowuje się stan binarny 0; przekazany do łącza kablowego sygnał liniowy odbiera się w taki sposób, że wykrywa się w nim elementy o częstotliwości równej liczbowo odstępowi Jednostkowemu oraz te same elementy ale odwrócone w fazie o 180 i przyporządkowuje się elementom sygnału o częstotliwości równej liczbowo odwrotności czasu trwania odstepu jednostkowego stan binarny 1, zaś sygnałowi odwróconemu o 180 stan binarny 0, jednocześnie przekazuje się do łącza kablowego sygnał liniowy nadawany, w którym element sygnału o częstotliwości równej liczbowo czterokrotnej wartości czasu trwania odstepu jednostkowego przyporządkowany jest stanowi binarnemu 1, zaś taki sam element ale odwrócony w fazie o 180 przyporządkowany jest stanowi binarnemu 0.

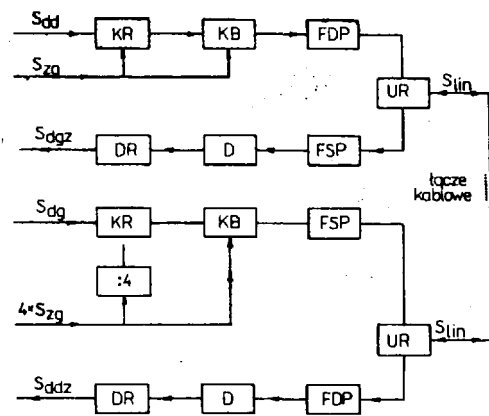
Urządzenie składa się z dwóch przestrzeni rozdzielonych konwerterów sygnału. W pierwszym konwerterze sygnału wejście kodera różnicowego /KR/ jest połączone ze źródłem sygnału danych /S_{1a}/, zaś wyjście kodera różnicowego /KR/ jest połączone z wejściem kodera bifazowego /KB/, przy czym wejścia zegarowe obu koderów /KR, KB/ są połączone ze źródłem podstawy czasu /S /, a wyjście kodera bifazowego /KR/ jest połączone z wejściem filtra dolnoprzepustowego /FDP/. Z kolei wyjście filtra dolnoprzepustowego /FDP/ jest połączone z wejściem układu rozgałęźnego /UR/, którego jedno wyjście - liniowe jest połączone z łączem kablowym /S_{1in}/, zaś drugie wyjście

jest szeregowo połączone z filtrem środkowoprzepustowym /FSP/, demodulatorem /D/ i dekoderym różnicowym /DR/, którego wyjście jest połączone z ujściem sygnału danych /S₂/.

W drugim konwerterze wejście kodera różnicowego /KR/ jest połączone ze źródłem sygnału danych /S₂/, wejście zegarowe jest połączone z dzielnikiem przez 4 /:4/, zaś wyjście jest połączone z wejściem koderu bifazowego /KB/, wyjście którego jest połączone z wejściem filtra środkowoprzepustowego /FSP/, przy czym wejścia zegarowe koderu bifazowego /KB/ i dzielnika przez 4 /:4/ są połączone ze źródłem podstawy czasu /4xS /«

Z kolei wyjście filtra środkowoprzepustowego /FSP/ jest połączone z wejściem układu rozgałęźnego /UR/, którego jedno wyjście - liniowe jest połączone z łączem kablowym /S_{1in}/, zaś drugie wyjście jest szeregowo połączone z filtrem dolnoprzepustowym /FDP/, demodulatorem A) / i dekoderym różnicowym /DR/, wyjście którego jest połączone z ujściem sygnału danych /S_{4dz}/.

/2 zastrzeżenia/



A2(21) 283990 (22) 90 02 23 5(51.) H04M 7/32

(71) MICRONET Zakłady Elektroniczne
Sp. z o.o., Sopot
(72) Cwikliński Leszek(54) Sposób próbkowania impulsowania linii telefonicznej

(57) Sposób próbkowania impulsowania linii telefonicznej przez stałe próbkowanie linii w okresie nie krótszym niż 80 ms i nie dłuższym niż 110 ms i analizowanie wyniku po każdej przeprowadzonej próbie charakteryzuje się tym, że prowadzi się próbkowanie linii z Jednoczesną analizą po każdej kolejnej próbie i w przypadku stwierdzenia w dwu kolejnych próbach lub trzech kolejnych próbach stanu linii "rozwarcie" przy stwierdzonym poprzednio stanie linii "zwarcie", stan ten przyjmuje się za "rozwarcie" na czas /Tk/ równy od 30 ms do 50 ms i w czasie tym przerywa się analizowanie. /1 zastrzeżenie/

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

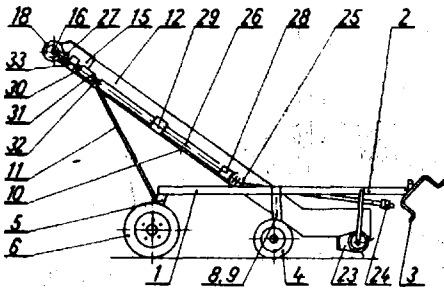
Ul(21) 89526 (22) 90 02 22 5(51) A01D 87/02
23/00

(75) Gotter Zbigniew, Zalesie Wielkie

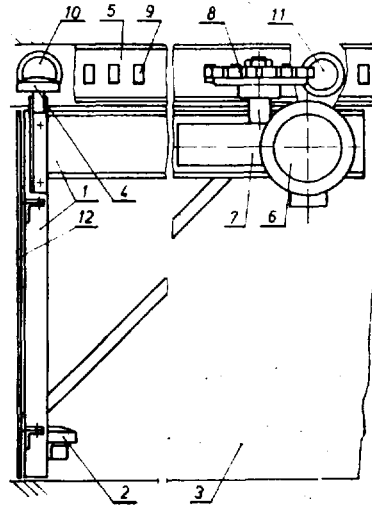
(54) Urządzenie do podbierania i transportowania buraków cukrowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawy **skuteczności pracy** napędów przenośnika i podbieracza.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma koła /4/ podporowe, usytuowane za podbieraczem /23/, część /15/ wysuwana z górnymi kołami łańcuchowymi i kołem /18/ zębatym umieszczona w górnej części przenośnika oraz jeden połączony układ napędowy przenośnika i podbieracza /23/. /2 zastrzeżenia/



nego /5/, ponadto pod ramą /1/ na Jej końcach umocowane są koła /10 i 11/, które prowadzone są w torze jezdny /5/ a do czoła ramy /1/ przytwierdzona Jest płyta zgarniająca /12/. /2 zastrzeżenia/



Ul(21) 89448 (22) 90 02 12 5(51) A01K 1/01

71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Łęczyca
72) Kopciński Jerzy, Rybczyński Andrzej,
Kopczyński Cyprian, Jankowski Roman,
Jackiewicz Stefan

(54) Zgarniak do materiałów włóknistych, zwłaszcza obornika

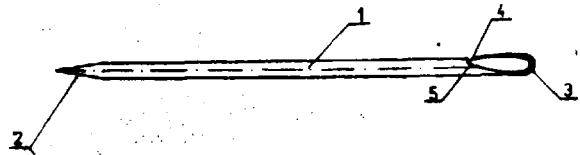
(57) Zgarniak ma ramę /1/ wspartą w płaszczyźnie czołowej na kołach, z których koło /2/ znajduje się pod a koło /4/ na ramie i opiera się o tor Jezdny /5/, zaś w tylnej części ramy /1/ osadzony Jest element napędowy /6/ i połączona z nim przekładnia zębata /7/, której wał wyjściowy zaopatrzony jest w koło zębate /8/ zazębiające się w otworach /9/ toru jezd-

Ul(21) 89455 (22) 90 02 13 5(51) A01K 91/06

(75) Kozak Zbigniew, Bielsko-Biała

(54) Przewlekacz wędkarski

(57) Przewlekacz ma kształt cienkiego pręta /1/ o Jednakowym przekroju poprzecznym zakończony z jednej strony ostrzem /2/, a z drugiej strony mającego spłaszczony, sprężysty zaczep /3/, którego zakończenie /4/ oparte jest w jego wgłębieniu /5/. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 89494 (22) 90 02 19 5(51) A01K 97/12

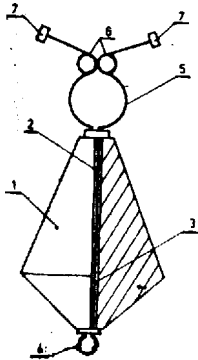
(75) Januszyk Arkadiusz, Bielsko-Biała

(54) Wędkarski sygnalizator brań

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego Jest wędkarski sygnalizator brań przeznaczony do zawieszania na żyłce wędkarskiej pomiędzy przelotkami wędkarskimi osadzonymi na kijku wędkarskim.

Wędkarski sygnalizator brań charakteryzuje się tym, że obciążnik /1/ o kształcie dwóch stożków ściętych połączonych podstawami ma w osi przelotowy otwór /2/, w którym osadzono zawieszanie /3/, zakończone z jednej strony zamkniętym uchem /4/, natomiast druga strona ma połówkowe elementy sprężyste /5/ o kształcie półkola przechodzące dalej w zwoje sprężyny /6/ stykające się i dalej w odchylacze /7/.

/1 zastrzeżenie/



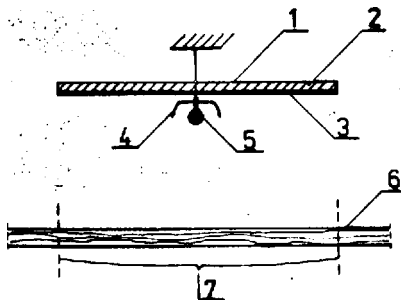
U1(21) 90388 (22) 90 06 06 5(51) A01K 1/02

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

(72) Dobrzański Zbigniew, Zieliński Tadeusz, Mysłowski Włodzimierz

(54) Urządzenie do optymalizacji cieplnej gniazd dla psiać

(57) Urządzenie posiada ekran /1/, który zamocowany jest bezpośrednio nad oprawą kloszową /4/ promiennika lampowego ciepła /5/, który jest zawieszony na wysokości 50-80 cm nad powierzchnią podłogi /6/. Wielkość ekranu /1/ odpowiada powierzchni legowiskowej części gniazda /7/. Ekran /1/ od strony gniazda posiada warstwę odbijającą /3/, która nałożona jest na warstwę usztywniającą /2/. /2 zastrzeżenia/



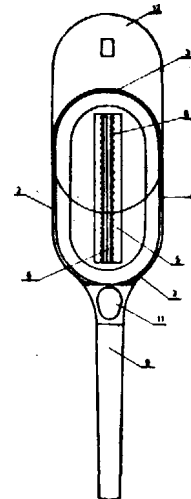
U1(21) 89540 (22) 90 02 23 5(51) A22C 25/02

(75) Franek Julian, Bielsko-Biała

(54) Przyrząd do czyszczenia ryb

(57) Przyrząd ma pojemnik w kształcie odwróconego trapezoidu, o dłuższych prostych bokach /2/ usytuowanych do siebie równoległe, a mniejsze boki /3/ mają kształt półkola, natomiast podstawa pojemnika ma przelotowe wybranie /5/ przedzielone kierownicą, przy czym na zewnątrz podstawy pojemnika znajdują się cokoły osadzące noża zębatego /8/, a jeden z mniejszych boków /3/ połączony jest nierozłącznie z uchwytem /9/ mającym na swej dolnej krawędzi półkolistą przelotową wybrania, a na powierzchni czołowej uchwytu /9/ od strony pojemnika wklęsłe wybranie /11/, natomiast na górnej powierzchni pojemnika osadzona jest przesuwnie nakrywa /12/.

/1 zastrzeżenie/

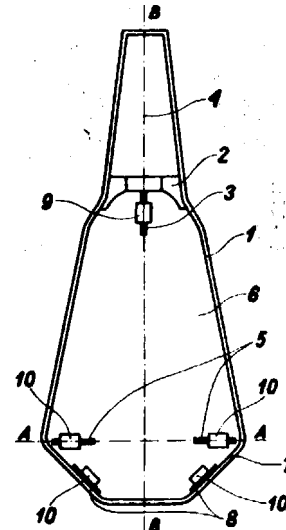


U1(21) 89501 (22) 90 02 20 5(51) A45C 11/24

(75) Kalbarczyk Barbara, Kalbarczyk Piotr, Warszawa

(54) Futerał do wiolonczeli

(57) Futerał ma dno /6/, do którego przymocowany jest układ taśm samoprzylepnych /3/ równole-



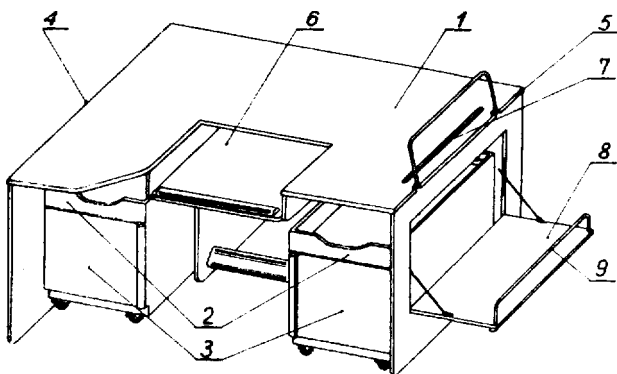
głych do osi /4/ instrumentu, układ taśm samoprzyczepnych /5/ prostopadłych do osi /4/ instrumentu oraz układ elastycznych podpór /9/, /10/, wyposażonych na spodzie w taśmy samoprzyczepne /11/ współpracujące z taśmami /3/, /5/.

Ul(21) 99453 (22) 90 02 14 5(51) A47B 37/02

(71) Polskie Linie Lotnicze LOT, Warszawa
(72) Aleksnin Zofia, Lisowski Józef, Marzec Piotr P., Matusiak Irmina, Szybiak Tomasz

(54) Stół, zwłaszcza pod urządzenia komputerowe

(57) Stół charakteryzuje się tym, że jego pierwszy blat /1/ ma w środkowej jego części wycięcie, pod którym osadzony jest drugi blat /6/. Ponadto ten pierwszy blat /1/ przy jednej z pionowych płyt podstawy z osadzoną wahliwie boczną półką /8/ ma podłużny otwór /7/.

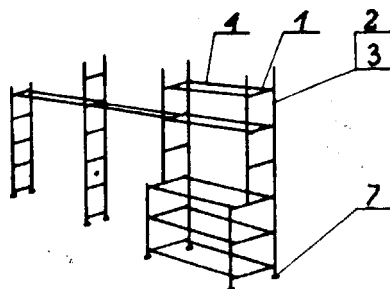


Ul(21) 89459 (22) 90 02 14 5(51) A47B 57/16

(71) SIMAD Sp. z o.o., Warszawa
(72) Majewski Jacek, Andrzejczak Ludwik, Madej Tadeusz, Wocial Józef, Sasin Jan, Marasek Andrzej, Lagierska Magda

(54) Regał

(57) Regał składa się z pionowych elementów /1/ wykonanych z rurek w kształcie litery "H", połączonych w pionie przy pomocy dwustronnych



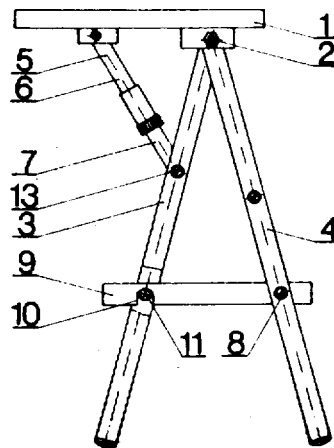
czopów /2/ zaopatrzonych pośrodku w kołnierze /3/ i połączonych w poziomie rurkami /4/ zaopatrzonymi na końcach w wyprofilowane zaczepy. Dolne elementy /1/ regału mają od spodu na trzpieniach stabilizujące podstawki /7/.

Ul(21) 89469 (22) 90 02 16 5(51) A47B 37/02,

(71) Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa
(72) Kwestarz Katarzyna, Białousz Jerzy, Dąbrowski Andrzej, Woźniakowski Witold

(54) Stolik składany

(57) Stolik ma płytę stolika /1/ zamocowaną obrotowo na łączniku /2/, łączącym od góry obie pary nóg /3/ i /4/. Płyta stolika /1/ podparta jest regulowanym wspornikiem /5/ sprzęgniętym z parą przednich nóg /3/. Stolik wyposażony jest również w półkę /9/ zawieszoną na łączniku /8/ tylnych nóg /4/. Półka /9/ ma wybranie /10/ do nałożenia na łącznik /11/ przednich nóg /3/. Regulowany wspornik /5/ składa się z tulei /6/ połączonej gwintem z trzpieniem /7/, którego drugi koniec zakończony jest gwintowanym pilotem wkręconym przelotowo w łącznik /13/ przednich nóg /3/.



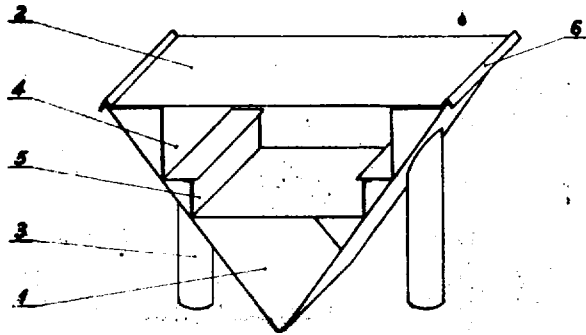
Ul(21) 89505 (22) 90 02 19 5(51) A47B 37/02

(71) Zakłady Przemysłu Metalowego, Poznań
(72) Hoszowski Bolesław

(54) Stolik do sprzętu telewizyjnego

(57) Stolik ma podstawę /1/ w postaci dwóch zbieżnych ku dołowi ścian ze spoczywającą na ich krawędziach półką górną /2/, przy czym po obu stronach podstawy /1/ znajdują się związane z nią nogi /3/. Na wewnętrznych płaszczyznach ścian podstawy /1/ osadzone są elementy podporowe /4/, z których każdy ma postać pionowej płaszczyzny, a jej dolne i górne końce wygięte w przeciwnych kierunkach tworzą płaszczyzny poziome. Między ścianami podstawy /1/ osadzona jest półka dolna /5/ mająca pionowe boki, na których krawędziach spoczywają dolne płaszczyzny poziome elementów podporowych /4/.

Krawędzie boczne półki górnej /3/ oraz krawędzie boczne górnych płaszczyzn poziomych elementów podporowych /4/ są ukształtowane w postaci zaczepów /6/ o trójkątnym przekroju poprzecznym i otwartych od dołu. Zaczepy /6/ opierają się na górnych krawędziach ścian podstawy /1/. /6 zastrzeżeń/

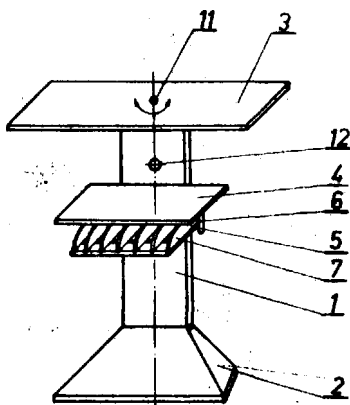


U1 (21) 89519 (22) 90 02 21 5 (51) A47B 37/02

(75) Kowalczke Bogdan, Myślenice

(54) Stolik pod sprzęt audiowizualny

(57) Stolik pod sprzęt audiowizualny ma pionową belkę /1/ wykonaną z dwóch rurek i blachy, zakończoną stopą /2/ w kształcie ostrosłupa ściętego. W górnej części belki /1/ przymocowany jest za pomocą dwóch poziomych wsporników pierścieni /2/ z poprzeczką, która ma gwintowany otwór do mocowania za pomocą śruby /11/ górnego blatu /3/. do belki /1/. W środkowej części belki /1/ zamocowany jest blat /4/ pod video, do którego od spodu przymocowane są dwa pionowo usytuowane wsporniki /5/ z otworami, przez które przechodzą dwa pręty /6/ do mocowania pojemników hi na kasety video. W belce /1/ nad blatem /4/ wykonany jest otwór /12/ dla odprowadzenia przewodów prądowych. /2 zastrzeżenia/



U1(21) 89274 (22) 90 01 22 5(51) A47G 7/03

(75) Tuszyński Feliks, Kraków

(54) Ikebana

(57) Ikebana składa się z przezroczystego klosza /1/ w kształcie prostopadłościanu zakończo-

nego podstawą /2/ oraz wkładki gumowej /3/ mającej szczelinę /4/ oraz otwory /5/ ze skrzydłami /6/. /1 zastrzeżenie/

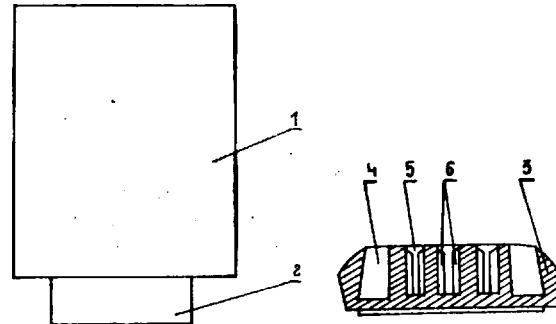


Fig. 1

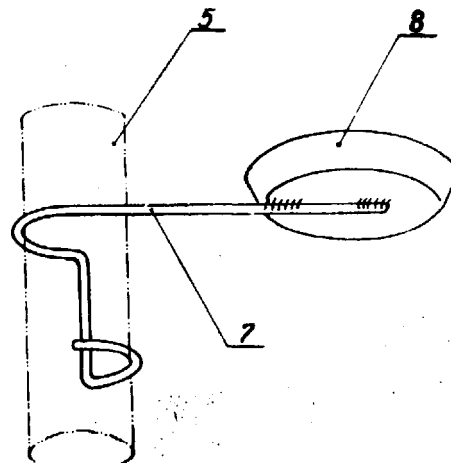
Fig. 2

U1(21) 89277 (22) 90 01 23 5(51) A47G 7/04

(75) Wikieł Tadeusz, Warszawa

(54) Kwietnik

(57) Kwietnik złożony jest z kolumny /5/ górnej, kolumny dolnej w postaci rury i podstawek /8/ pod kwiaty. Kolumna dolna ma otwory. W otworze umieszczona jest przetyczka, o którą wewnątrz rury oparta jest sprężyna dociskająca kolumnę górną. Podstawka /8/ pod kwiaty połączona jest z prętem /7/ opasującym połowę obwodu rury na dwu wysokościach po przeciwnych stronach. /1 zastrzeżenie/

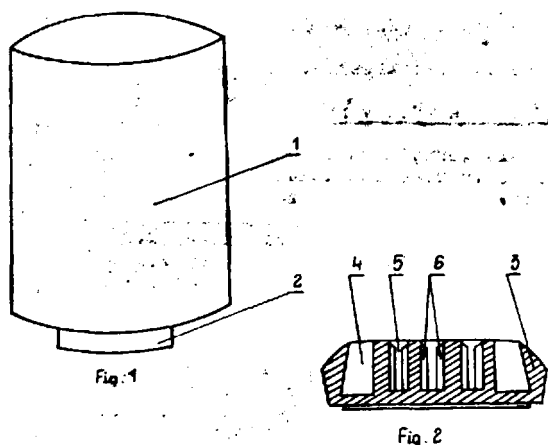


U1(21) 89291 (22) 90 01 24 5(51) A47G 7/08

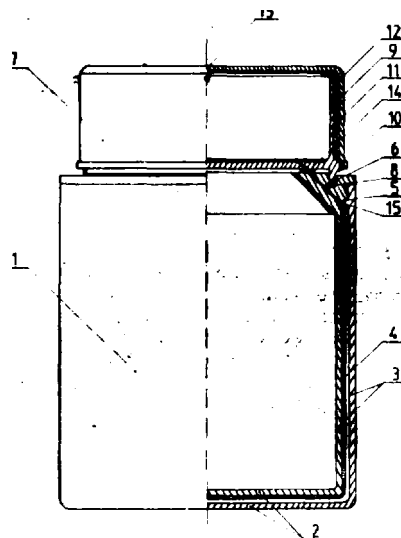
(75) Tuszyński Feliks, Kraków

(54) Ikebana

(57) Ikebana składa się z przezroczystego klosza /1/ w kształcie walca z podstawą /2/ i z wkładki gumowej /3/ mającej szczelinę /4/ oraz otwory /5/ ze skrzydłami /6/. /1 zastrzeżenie/



Głowica ma trwale osadzony pływający zawór /13/, zaś denko /9/ ma szereg ukośnych kalibrowanych otworów /14/ rozmieszczonych w osi kalibrowanych otworów /15/ zgrubienia /5/ pojemnika /1/.
/1 zastrzeżenie/

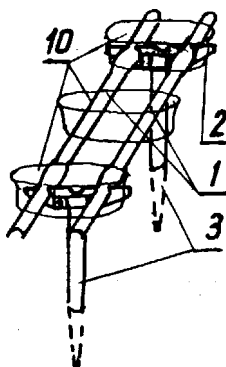


U1(21) 89441 (22) 90 02 12 5(51) A47J 37/07

(75) Podgórski Jacek, Warszawa

(54) Urządzenie do gotowania, smażenia i pieczenia na ogniu

(57) Urządzenie tworzą zmontowane rozłącznie dwie poprzeczki // dwie nóżki /3/ i dwa wsporniki /2/. /4 zastrzeżenia/



U1(21) 89509 (22) 90 02 21 5(51) A62B 35/00

(71) Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa

(72) Kosecki Andrzej, Chorzelewska Elżbieta, Goździk Józef, Baszczyński Krzysztof, Dolecki Marian, Łaskiewicz Grzegorz, Korycki Leszek, Bargiel Henryk

(54) Szelki bezpieczeństwa uniwersalne

(57) Szelki utworzone są z trzech taśm połączonych w pas bez końca. Dwie taśmy tworzą pasy barkowe /1/, a jedna tworzy pasy udowe /2/ i siodełko /8/. Pasy barkowe /1/ z udowymi /2/ połą-

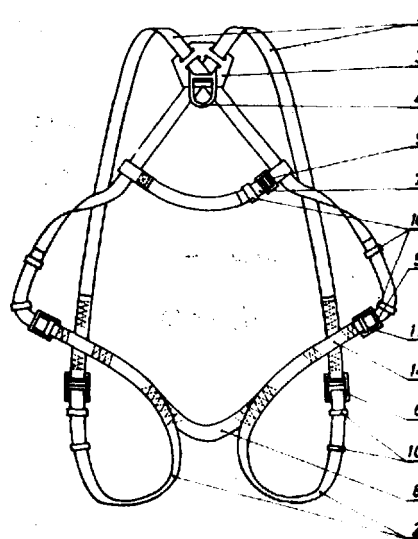
U1(21) 89472 (22) 90 02 16 5(51) A47J 41/02 B65D 81/38

(71) "SIMAD" Spółka z o.o., Warszawa

(72) Małek Andrzej, Poliński Jan, Marasek Andrzej

(54) Termos

(57) Termos ma cylindryczny pojemnik /1/ z podwójnym dnem /2/ i bocznymi ściankami /3/ z porowatą wkładką /4/ oraz umieszczonym u góry wewnętrznym zgrubieniem /5/ zaopatrzonym w obwodowy rowek /6/, w którym na wcisk osadzona jest pokrywa /7/ dociskająca uszczelniający gumowy pierścień /8/. Pokrywa /7/ ma denko /9/, z którego boczna ścianka /10/ ma na zewnątrz nacięty gwint, na który nakręcona jest głowica /11/. Między przylegającymi ściankami denka /9/ i głowicy /11/ osadzona jest porowata wkładka /12/.



czony są za pomocą elementu /14/ dwuotworowego utworzonego przez **podwójne złożenie** każdego z pasów. Do łączenia pasów barkowych /1/ i udowych /2/ zastosowano dwa rodzaje klamer: samozaciskowe /5/ i rozłączne /6/.

/3 zastrzeżenia/

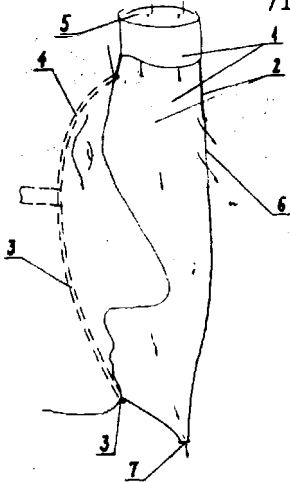
U1(21) 89534 (22) 90 2 23 5(51) A62B 7/12

(75) Janiszewski Wiesław, Gdańsk

(54) Maska wentylacyjna

(57) Maska wentylacyjna służąca do ochrony zdrowia przy pracach, zwłaszcza malarskich, mająca kanał z bocznym otworem oddechowym charakteryzuje się tym, że kanał /1/ stanowi torebkę /2/ wiotką zaopatrzoną w boczne wycięcie /4/ twarzowe, boczne wycięcie /6/ okienne przeciwległe do wycięcia /4/ twarzowego oraz otwór /7/ wypływowy na krawędzi zakończenia torebki /2/ wiotkiej, przeciwległy do otworu /5/ dopływowego.

/1 zastrzeżenie/



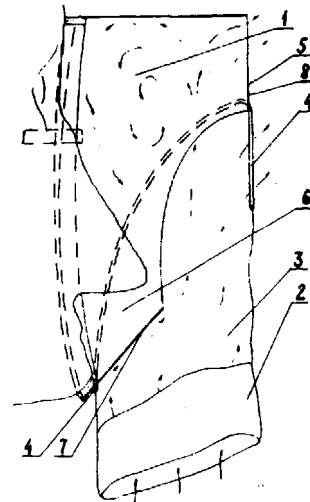
U1(21) 89535 (22) 90 02 23 (51) A62B 7/12

(75) Janiszewski Wiesław, Gdańsk

(54) Maska wentylacyjna

(57) Maska wentylacyjna służąca do ochrony zdrowia przy pracach, zwłaszcza malarskich, zaopatrzona w osłonę twarzową oraz przewód doprowadzający powietrze do oddychania charakteryzuje się tym, że osłona /1/ twarzowa o kształcie stożka ściętego **połączona** jest z przewodem /2/ w postaci rękawa /3/ wiotkiego za pomocą ramki /4/. Ramka /4/ formuje, wraz z osłoną /1/ twarzową w płaszczyźnie mniejszej jej podstawy, otwór /5/ wypływowy. **Ścianka** /6/ boczna osłony /1/ twarzowej stanowi kierownicę /7/ powietrza zaś otwór /5/ wypływowy okienko /8/.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ b

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 89485 (22) 90 02 15 5(51) B01D 47/06

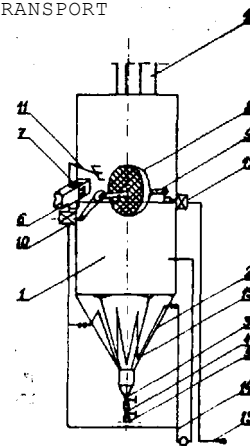
(71) Krośnieńskie Huty Szkła, Krosno

(72) Głowiński Adam, Bajgier Marian, Wąsik Adam

(54) Reaktor do usuwania zanieczyszczeń ze spalin

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest reaktor do usuwania zanieczyszczeń ze spalin, szczególnie z pieców szklarskich topiących szkła zawierające ołów.

Reaktor jest w dolnej części wypełniony cieczą /1/ i mas obrotowy, siatkowy filtr /8/, wlot /6/ spalin umieszczony w bocznej ścianie reaktora wraz z dyszami /7/ współprądowego natrysku wodnego, dysze /11/ podające ciecz zmywająca filtr



/8/ t pływakowy regulator /12/ poziomu cieczy z instalacją uzupełnienia cieczy /13/» układ obiegu cieczy /14/ z węzownicą /15/» przy czym siatkowy filtr /8/ wykonany jest z kilku siatek o oczkach **zmniejszających się** w kierunku przepływu spalin.
/1 zastrzeżenie/

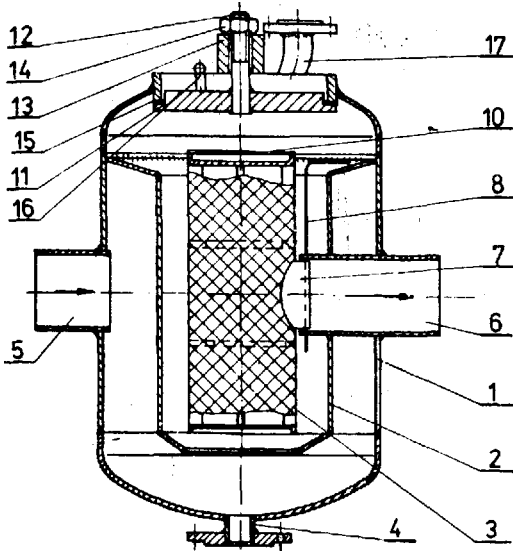
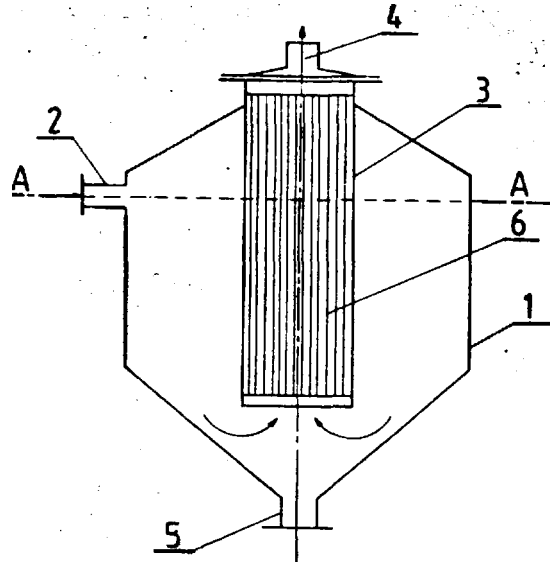
U1(21) 89498 (22) 90 02 19 5(51) B01D 35/02
B04C 1/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Mańkowski Stanisław, Grzywacz Andrzej

(54) Odmulacz sieciowy

(57) Odmulacz sieciowy służy do oczyszczania wody wprowadzonej do sieci ciepłej, zapewniając prostą i szybką wymianę wkładu filtracyjnego.

Odmulacz ma w górnej dennicy zbiornika /1/ wykonany otwór wyczystkowy zamykany owalną pokrywą /11/, wkładaną do wnętrza zbiornika /1/. Do pokrywy przyspawana jest śruba /12/, przełożona przez otwór w belce jarzmowej /13/, dokręcana za pomocą nakrętki /14/.
A zastrzeżenie/



U1(21) 89532 (22) 90 02 23 5(51) B01D 45/00

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice
(72) Pilecki Michał, Czajka Henryk, Marszałek Jeremi

(54) Odolejacz

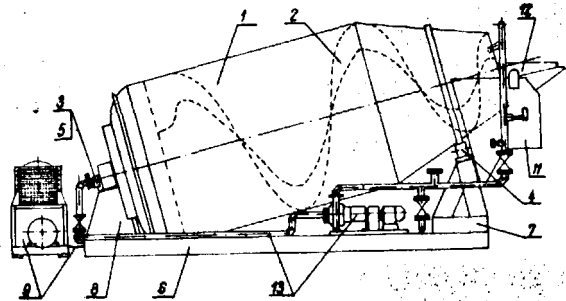
(57) Odolejacz charakteryzuje się tym, że zbiornik /1/ ma w górnej części umieszczony stycznie do ściany bocznej wlot /2/ gazu nie-**oczyszczonego** i centralnie umieszczoną odlotową rurę /3/, w której znajduje się wkład chłonny /6/ wykonany z materiału absorpcyjnego w postaci arkuszy zwiniętych spiralnie. Odlotowa rura /3/ zakończona jest od góry wylotowym króćcem /4/ dla oczyszczonego gazu. Zbiornik /1/ ma od dołu króciec /5/ do okresowego usuwania wyłapanych **skroplin**.
/1 zastrzeżenie/

U1(21) 89583 (22) 90 02 23 5(51) B01F 9/16

(71) Biuro Projektów Przemysłu Skórzanego BIPROSKÓR, Kraków
(72) Kuczyńska-Kwasek Janina, Wróbel Czesław, Zbrojkwicz Andrzej, Górciel Adam, Sroczyński Aleksander

(54) Mieszalnik śrubowy garbarski

(57) Mieszalnik śrubowy garbarski **charakteryzuje się** tym, że ma spiralę /2/ o zmieniającym się skoku nieciągłym, bezpośrednie połączenie stalowych powierzchni czopa /3/ i piasty beczki /1/, uszczelnione przejście przez czop /3/ nieruchomej rury /5/ bez jej łożyskowania w czopie /3/. Jedną stację olejową /9/ dla silników hydraulicznych wolnoobrotowych i szybkoobrotowych.
/1 zastrzeżenie/



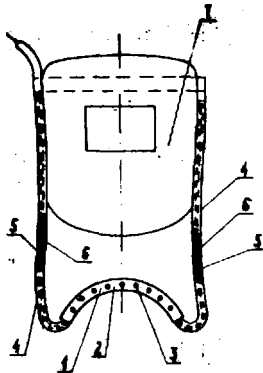
U1(21) 89536 (22) 90 02 23 5(51) B05B 15/00
F24F 7/00

(75) Janiszewski Wiesław, Gdańsk

(54) Nawiewnik wentylacyjny

(57) Nawiewnik wentylacyjny służy do wentylacji miejscowej prac, zwłaszcza spawalniczych, zaopatrzonej w element nawiewny **oraz** wążek, cha-

Charakteryzuje się tym, że wewnątrz wężyka /4/ połączonego z elementem /1/ nawiewnym znajduje się drut /5/ giętki o średnicy mniejszej od średnicy wewnętrznej wężyka /4/.
/2 zastrzeżenia/

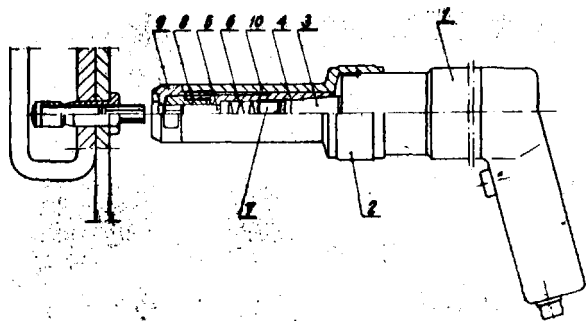


UI(21) 89524 (22 90 02 22 5(51) B21J 15/12

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
"PZL-MIELEC", Mielec
(72) Grabski Piotr

(54) Narzędzie do nitowania śrubo-nitami

(57) Narzędzie składa się ze znanej wiertarki ręcznej /1/ i rozłącznej przystawki /2/. Przystawka /2/ ma wymienny zabierak /a/, z otworem dopasowanym do wielkości i profilu śrubo-nitu, wymienną końcówkę nasadkową /9/, kształtem i wielkością dopasowaną do kształtu łba korpusu i wielkości śrubo-nitu, oraz wyrzutnik /5/, którego jeden koniec osadzony jest w otworze zabieraka /8/, a drugi opiera się o napiętą sprężynę /6/. /1 zastrzeżenie/



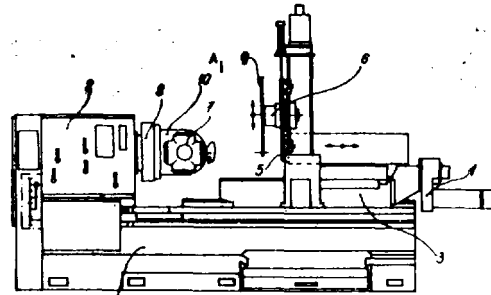
UI(21) 89496 (22) 90 02 19 5(51) B23B 5/40

(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne
Obrabiarek, Pruszków
(72) Dzierżkowski Adam

(54) Obrabiarka do obróbki korpusu piasty śmigła

(57) Obrabiarka składa się z łoża /1/ tokarki uniwersalnej, na którym osadzony jest wrzecionnik /2/, na wrzecionie /8/ którego usytuowany

Jest przyrząd /10/ do mocowania przedmiotu obrabianego /7/ oraz zespół posuwowy /3/ z jednostką napędową /4/ wyposażony w stałe wrzeciono /5/ z gniazdem narzędziowym, nad którym usytuowany jest magazyn tarczowy narzędzi /6/. /1 zastrzeżenie/



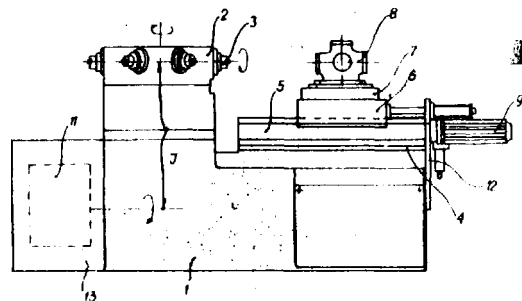
UI(21) 89495 (22) 90 02 19 5(51) B23F 3/18

(71) Centrum Badawczo Konstrukcyjne
Obrabiarek, Pruszków
(72) Dzierżkowski Adam

(54) Obrabiarka do obróbki korpusu piasty śmigła

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obrabiarka do obróbki korpusu piasty śmigła w szczególności otworów, specjalnie zbudowana w oparciu o znane elementy frezarki konsolowej i zespoły obrabiarek produkowanych seryjnie.

Obrabiarka składa się z korpusu stojaka /1/ frezarki konsolowej usytuowanego w pozycji poziomej na którego części stałej usytuowana jest obrotowa głowica rewolwerowa /2/ z sześcioma wrzecionami roboczymi obrotowymi /3/, zaś na jego stałych prowadnicach /4/ usytuowane są dodatkowo prowadnice /5/ stałe /6/ stołu obrotowego podziałowego /7/, na którym mocowany jest obrabiany korpus /8/ piasty śmigła. /1 zastrzeżenie/



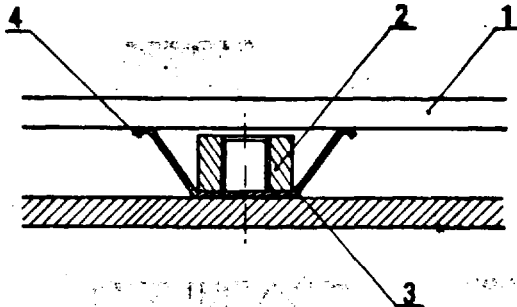
UI(21) 89507 (22) 90 02 19 5(51) B25B 11/00

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Wnuk Jerzy, Wronka Andrzej

(54) Uchwyt przesuwny nakrętek kwadratowych

(57) Uchwyt przesuwny nakrętek kwadratowych, przeznaczony do umiejscawiania nakrętek w miejscach trudno dostępnych, w szczególności wewnątrz kształtowników o przekroju ceowym lub wewnątrz

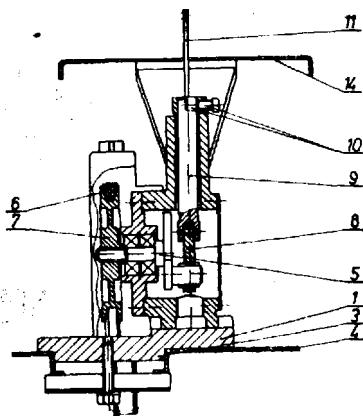
prostokątnego kanału ze szczeliną, charakteryzuje się **tym**, że stanowi pasek z materiału sprężystego o kształcie litery U z płaskim środkowym odcinkiem /3/, oraz lekko rozwartymi końcami mającymi zagięte na zewnątrz uchwyty zakończenia /4/ /1 zastrzeżenie/



U1(21) 89523 (22) 90 02 22 5(51) B27B 3/02

- (71) Reszelski Zakład Przemysłu Maszynowego "REMA", Reszel
- (72) Szwenk Jan, Nahorny Jan, Jakubiak Andrzej
- (54) Wyrzynarka

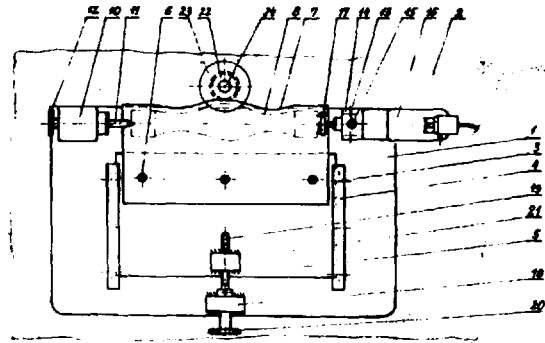
(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wyrzynarka współpracująca z napędem pilarki. Wyrzynarka charakteryzuje się tym, że na podstawie /1/ korpusu znajduje się występ /3/ ustalający położenie wyrzynarki w stole pilarki /4/. Wał korbowy /5/ połączony jest z jednej strony z napędem pilarki poprzez pasek klinowy /6/ i koło pasowe /7/, a z drugiej poprzez korbowód /8/ z suwakiem /9/. Do suwaka /9/ za pomocą podkładki ze śrubą /10/ zamocowany jest brzeszczot /11/. Ponadto do korpusu za pomocą śrub i podkładek amortyzujących przytwierdzony jest stół roboczy /14/. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 89529 (22) 90 02 22 5(51) B27C 5/10

- (71) Akademia Rolnicza, Poznań
- (72) Kien Wojciech
- (54) Oprzyrządowanie frezarek do drewna
- (57) Oprzyrządowanie składa się z podstawy /1/ i przesuwnej płyty /5/ ze wspornikiem /18/. Do

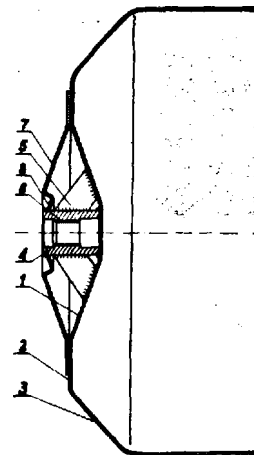
podstawy /1/ zamocowane są **przeciwnie** obrotowy element /11/ dla mocowania obrabianego przedmiotu oraz zespół napędowy /16/ z zabierakiem /11/. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 89493 (22) 90 02 19 5(51) B28C 5/18

- (71) Fabryka Wyrobów Tłoczonych, Bolechowo
- (72) Pawełczak Julian, Panowicz Ryszard
- (54) Układ mocujący bęben zwłaszcza betoniarki

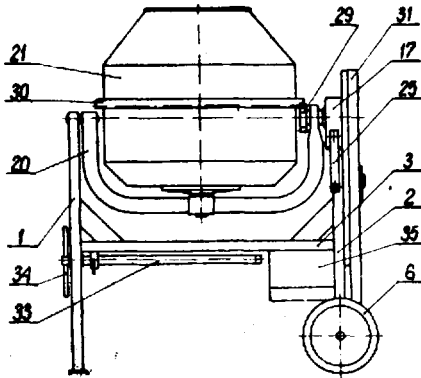
(57) Układ ma wykonane w dnie /2/ półkorpusu dolnego /3/ wytłoczenia /1/ w kształcie stożka ściętego. Pośrodku tego wytłoczenia usytuowana jest nakrętka /4/ w postaci tulejki z gwintem przelotowym /6/ oraz wsporniki usztywniające /5/. Na obrzeżu wytłoczenia /1/ przytwierdzona jest swą **zewnętrzną** krawędzią nakładka /7/ z zagiębieniem /8/ w kształcie miseczki. W miseczce tej zamocowany jest centrycznie i przelotowo drugi koniec nakrętki /4/. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 89539 (22) 90 02 23 5(51) B28C 5/26

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji Wyposażenia Zakładów Usługowych Państwowego Przemysłu Terenowego, Głowno
- (72) Kapusta Henryk, Jachuża Edward, Sadowski Ryszard
- (54) Betoniarka wolnospadowa
- (57) Betoniarka **charakteryzuje** się tym, że jej ramę nośną tworzą dwa pionowe **wsporniki**: dłuższy

wspornik /1/ i krótszy wspornik /2/ połączone poziomą belką /3/, przy czym krótszy wspornik /2/ ma u dołu dwa ukośne ramiona z kółkami /6/, pomiędzy zaś ukośnymi ramionami jest zamocowany elektryczny silnik, natomiast na końcu krótszego wspornika /2/ znajduje się przekładniowa skrzynia /17/. /4 zastrzeżenia/

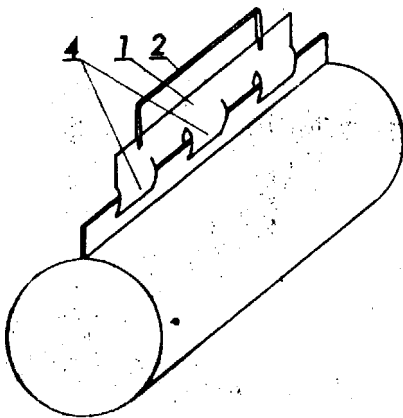


U1(21) 89487 (22) 90 02 16 5(51) B29C

(71) Biuro Projektowania i Kosztorysowania
SP, Wrocław
(72) Drawś Franciszek

(54) Klamra do zamykania form

(57) Klamra ma wycinek blachy /1/ z uchwytem /2/ przymocowanym do jednej, dłuższej krawędzi. Po przeciwnej stronie uchwyty /2/ wycinek blachy /1/ ma poprzeczne nacięcia, a częściowo odcięte segmenty /4/ wygięte są w kształcie zbliżonym do półkola na przemian w jedną i w drugą stronę. Końcowe krawędzie częściowo odciętych i wygiętych segmentów /4/ usytuowane są w płaszczyźnie wycinka blachy /1/. /1 zastrzeżenie/

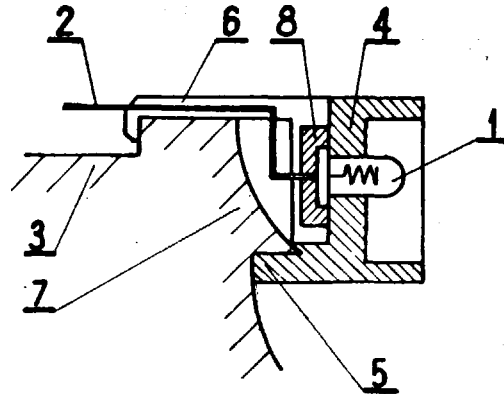


U1(21) 89460 (22) 90 02 15 5(51) B60K 37/04

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i
Pomiarów MERA-PIAP, Warszawa
(72) Kołodziejcki Piotr, Straus Jan,
Kołodziejcki Stanisław, Maliński
Tadeusz

(54) Wyświetlacz stanu

(57) Wyświetlacz stanu stanowi samodzielny zespół, w którym indykator stanu /1/ połączony przewodem /2/ z odpowiednim miernikiem zestawu wskaźników /3/, osadzony jest w korpusie /4/, którego tylna ścianka zaopatrzona jest w występ /5/ i dwa sprężyste zaczepty /6/ o kształcie i wymiarach dostosowanych do kształtu obramowania /7/ obudowy zestawu wskaźników /3/ i zabezpieczony jest elementem /8/. /1 zastrzeżenie/

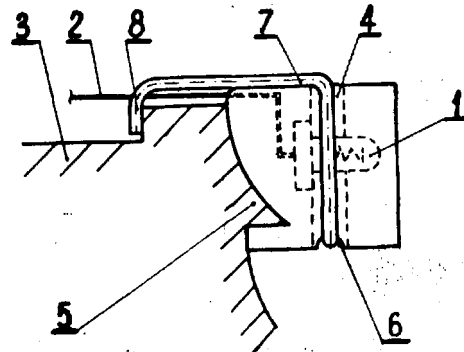


U1(21) 89461 (22) 90 02 15 5(51) B60K 37/04

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki
i Pomiarów MERA-PIAP, Warszawa
(72) Kołodziejcki Piotr, Straus Jan,
Kołodziejcki Stanisław, Maliński Tadeusz

(54) Wyświetlacz stanu

(57) Wyświetlacz stanu stanowi samodzielny zespół, w którym indykator stanu /1/ połączony przewodem /2/ z odpowiednim miernikiem zestawu wskaźników /3/, osadzony jest w korpusie /4/, którego tylna ścianka ma kształt odpowiadający kształtowi obramowania /5/ zestawu wskaźników /3/, natomiast ścianki dolna i boczne korpusu /4/ zaopatrzone są we wgłębienie /6/, w którym umieszcza się sprężysty element mocujący /7/ z zaczepami /8/. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 88910 (22) 89 12 05 5(51) B61K 7/06

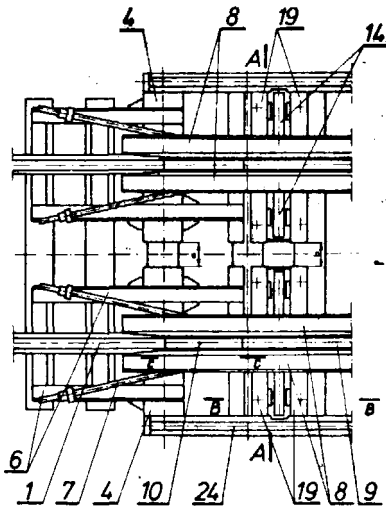
(71) Polskie Koleje Państwowe, Zakłady
Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych
Katowice

(72) Dudek Marian, Filarski Wiesław, Możdżeń Jan, Swoboda Jerzy, Kasperski Czesław, Podstawa Marian, Mandok Ludwik

(54) Hamulec torowy szczękowy dwuszynowy

(57) Hamulec torowy dwuszynowy wyposażony jest w dwie, oddzielne dla każdego toku szynowego pary kształtowników /4/, z których każda obejmuje podkład, na którym zamocowane są dwie, oddzielne dla każdego toku szynowego, ramy /6/ odciągów /7/ dla szczęk hamujących /8/, przy czym kształtowniki /4/ tej samej pary są rozsunięte na odległość /a/ w pobliżu osi toru.

Hamulec ma ponadto oddzielne dla każdej pary szczęk /8/ i rozsunięte na odległość /b/ w pobliżu osi toru, kątowniki /19/ tworzące jarzma wsporcze mechanizmów zaciskowych. Bieżnia ramion /14/ do których przytwierdzone są szczęki /8/ ma dwustopniowe nachylenie do poziomu. /2 zastrzeżenia/

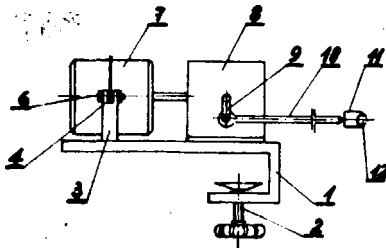


Ji(21) 89482 (22) 90 02 15 5(51) B62B 9/22

(75) Twardowski Lech, Zgierz;
Wacławski Janusz, Zgierz

(54) Urządzenie do wprawiania w ruch wahadłowy wózka dziecięcego

(57) Urządzenie zawiera obejmę /1/ z mocującą śrubą /2/, elektryczny silnik /7/, ślimakową przekładnię /8/ oraz cięgno /10/. Na górnej powierzchni obejmę /1/ są rozmieszczone wsporniki /3/ z wycięciami /4/, w których jest umieszczony elektryczny silnik /7/ tak, iż nie



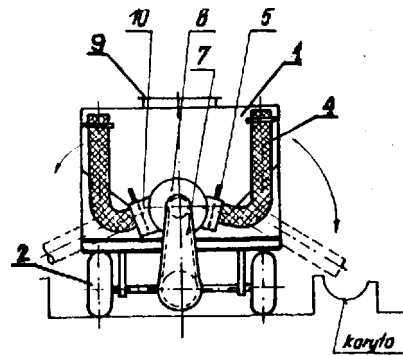
styka się on z powierzchnią obejmę /1/, obok zaś do powierzchni obejmę /1/ jest umocowana ślimakowa przekładnia /8/ z wykorbioną osią /9/ i zamocowanym na niej cięgnem /10/ zakończonym kulistkiem /10/ jest osadzony uchwyt /11/ z wykonanym wycięciem /12/. /2 zastrzeżenia/

Ul(21) 89481 (22) 90 02 15 5(51) B62D B60P

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej MEPROZET, Gdańsk
(72) Maj Leszek, Słomski Brunon

(54) Wózek do zadawania paszy ciastowatej i

(57) Wózek charakteryzuje się tym, że ma jezdne koła /2/ połączone poprzez zębato-stożkową przekładnię oraz łańcuchową przekładnię /7/ z wałem /8/ i zamocowanymi na nim łopatkami stanowiącymi mieszalnik oraz ma elastyczne węże /4/ zamocowane w wylowowych rękawach /10/, które są zaopatrzone w odcinające zasowy /5/. /1 zastrzeżenie/

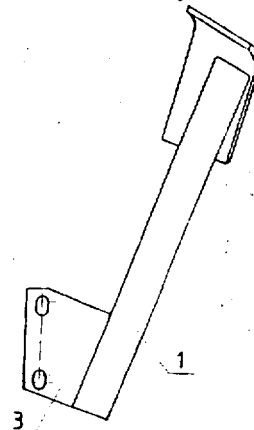


Ul(21) 89512 (22) 90 02 20 5(51) B62D 33/06 B62D 49/08

(71) POMI-URSUS Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe Sp. z o.o., Hława
(72) Skatecki Marcin, Romanowski Krzysztof, Kończyk Piotr

(54) Wspornik tylny do ciągników rolniczych

(57) Wspornik tylny charakteryzuje się tym, że do dwóch końców ramienia /1/ wykonanego z profilu



zamkniętego przyspawane są dwie płyty mocujące /3/ wykonane z blachy. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 89517 (22) 90 02 21 5(51) B52D 33/02

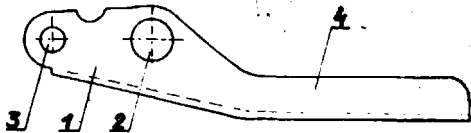
(71) Spółdzielnia Inwalidów PRZYSZŁOŚĆ

Krosno

(72) **Szomak** Leszek, Penar Jan

(5) Dźwignia spinacza ścian skrzyń ładunkowych

(57) Dźwignia charakteryzuje się tym, że korpus /1/ ma w przekroju poprzecznym kształt litery U a uchwyt /kl/ ma kształt pierścienia z wzdłużną szczeliną. /1 zastrzeżenie/

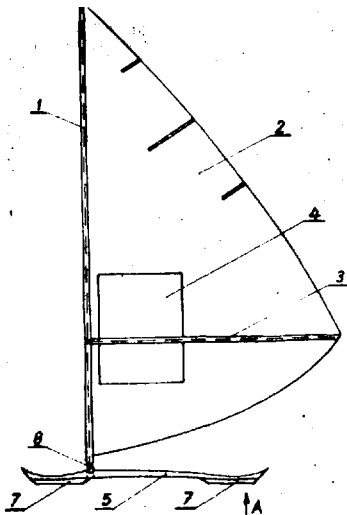


U1(21) 89473 (22) 90 02 16 5(51) B63B

Małek Andrzej, Poliński Jan, Gabler Witold, Marasek Andrzej

(54) Deska żaglowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest deska żaglowa, zwłaszcza do ślizgania się po lodzie i śniegu przy pomocy siły wiatru napierającej na żagiel. Wyprofilowana deska /5/ żaglowa z zamocowanym w przegubie /8/ masztem /1/ zaopatrzonym w żagiel /2/ z oknem /kl/ z folii i łukowatym bomem /3/ ma od spodu wzdłużne przeciwślizgowe rowki oraz trwale przymocowane trzy łyżwowe płozy /7/ /1 zastrzeżenie/



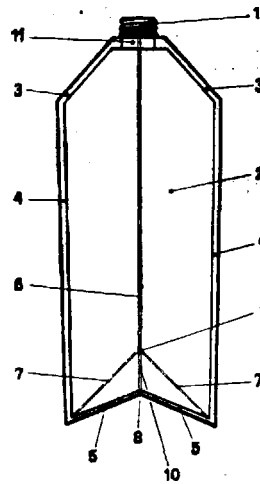
U1(21) 89986 (22) 90 04 17 5(51) B65D 3/C

(31) G 89 Ok 938.1 (32) 89 Ok 19 (33) DE
(75) Giordano Magnoni, Modena, IT

(54) Pojemnik

(57) Przedmiotem wzoru jest pojemnik do płynów past i tym podobnych.

Pojemnik charakteryzuje się tym, że cztery powierzchnie cząstkowe dna są ograniczone krawędziami, przy czym z dolnych punktów końcowych dwóch pierwszych leżących naprzeciw siebie krawędzi bocznych /4/ każdorazowo pierwsza krawędź dolna /5/ tworzy z krawędzią boczną /4/ kąt mniejszy od 90°, przy czym pierwsze krawędzie dolne /5/ zbiegają się w jednym punkcie centralnym /8/, przy czym z dolnych punktów końcowych /9/ drugich krawędzi bocznych /6/ leżących naprzeciw siebie, każdorazowo dochodzi do punktu centralnego /8/ druga krawędź dolna /10/, przy czym dolne punkty końcowe /9/ pozostałych krawędzi bocznych /6/ leżą powyżej punktu centralnego i przy czym od dolnych punktów końcowych pierwszych krawędzi bocznych /4/ do dolnych punktów końcowych drugich krawędzi bocznych /6/ odchodzi trzecia krawędź dolna /7/. /17 zastrzeżeń/



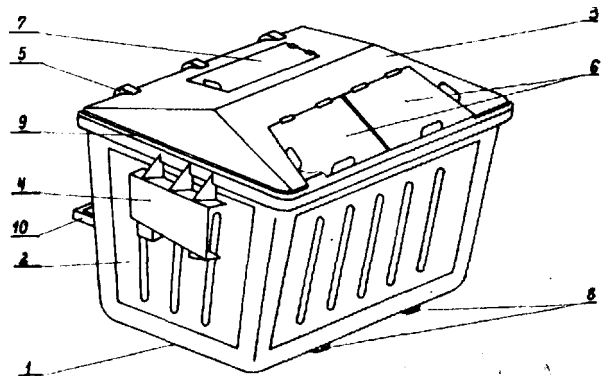
U1(21) 89533 (22) 90 02 23 5(51) B65F 1/14

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź

(72) Kobryń Konrad, Góral Edmund, Neuman Waldemar, Przyrowski Ireneusz

(54) Pojemnik na stałe odpady komunalne

(57) Pojemnik ma na ścianach bocznych /2/ kieszenie /4/, w które wchodzi ramiona mechanizmu



adowczego śmieciarki.

W pokrywie górnej /3/ znajdują się trzy okna zasypowe z pokrywami /6 i 7/.

Dno pojemnika ma pochwy /8/ na widły wózka widłowego. Do ściany tylnej pojemnika przymocowany jest stopień /10/.

/5 zastrzeżeń/

U(21) 89451 (22)90 02 12 5(51) B65G 39/12

(71) Centralny Ośrodek

Badawczo-Projektowy Górnictwa

Odkrywkowego POLTEGOR,

Wrocław

(72) Hat Zdzisław, Pałkiewicz Tomasz,

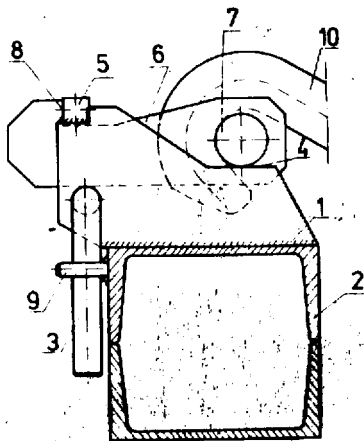
Kochutek Czesław, Skręta Kazimierz

(54) Zawiesie do opuszczania zestawów

krążników dolnych przenośnika

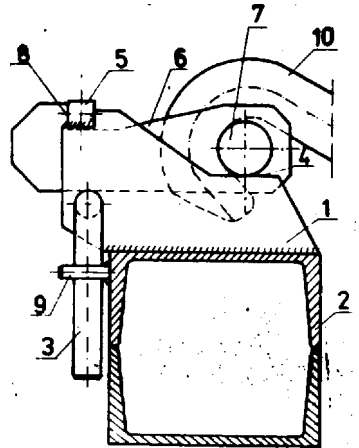
taśmowego

(57) Zawiesie charakteryzuje się tym, że pomiędzy blachami bocznymi /1/ umieszczone są blachy środkowe /6/ połączone sworzniem /7/. Sworzień /7/ ma w środkowej części wygięcie, które umożliwia założenie haka /10/ w dwóch położeniach normalnym i z wyprzedzeniem. Sworzień /7/ oparty jest o półkę /4/ blach bocznych /1/. Blachy środkowe /6/ mają wycięcie /8/ stanowiące powierzchnię oporową dla pręta kwadratowego /5/ łączącego blachy boczne /1/.



blachy środkowe /6/ połączone sworzniem /7/. Sworzień /7/ oparty jest o półkę /4/ blach bocznych /1/. Blachy środkowe /6/ mają wycięcie /8/ stanowiące powierzchnię oporową dla pręta kwadratowego /5/ łączącego blachy boczne /1/.

/1 zastrzeżenie/



U(21) 89456 (22) 90 02 13 5(51) B65G 19/28

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego JANKOWTCE,

Rybnik

(72) Śliwa Jan, Szafarczyk Józef, Piecha Piotr

(54) Łącznik do połączenia ostróg do rynnien trasy przenośnika zgrzebiowego

(57) Łącznik ma sworzień /1/ z podłużnym, przelotowym otworem na końcu, wyciętym równoległe do wystających ramion młotkowego łba /2/ na drugim końcu, w którym za dwustopniową podkładką /5/ nałożoną na sworzień /1/ osadzony jest płaski klin /6/, którego skośna powierzchnia jest w części środkowej załamana poprzez zmianę kąta nachylenia.

/1 zastrzeżenie/

U(21) 89452 (22) 90 02 12 5(51) B65G 35/12

(71) Centralny Ośrodek

Badawczo-Projektowy Górnictwa

Odkrywkowego POLTEGOR,

Wrocław

(72) Hat Zdzisław, Pałkiewicz Tomasz,

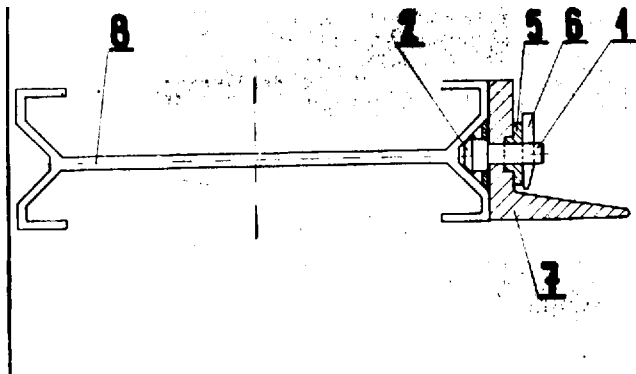
Kochutek Czesław, Skręta Kazimierz

(54) Zawiesie do opuszczania zestawów

krążników dolnych przenośnika

taśmowego

(57) Zawiesie charakteryzuje się tym, że pomiędzy blachami bocznymi /1/ umieszczone są



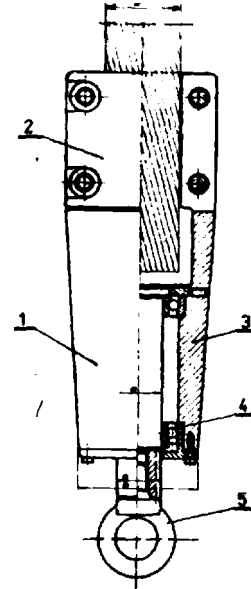
Ul(21) B9438 (22) 90 02 12 5(51) B66B 7/10

(71) Biuro Studiów i Projektów
Górnicych, Katowice

(72) Milewski Mirosław, Łepki Jerzy

(54) Uchwyt obrotowy do lin okrągłych

(57) Uchwyt obrotowy do lin okrągłych służy do uchwycenia i zabezpieczenia liny w czasie wypuszczania skrętu liny. Uchwyt ma korpus /1/ i zacisk /2/ umożliwiający mocowanie liny, z której wypuszczany jest skręt liny. W dolnej części uchwytu znajduje się sworzeń zakończony uchem /5/, służący do mocowania liny wciągarki.
/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ c

CHEMIA I METALURGIA

Ul(21) 90361 (22) 90 06 04 5(51) C02F 1/48

(71) Centrum Badawczo-Wdrożeniowe UNITEX
Sp. z o.o., GDANSK; Zespół
Elektrociepłowni Gdańsk, Gdańsk

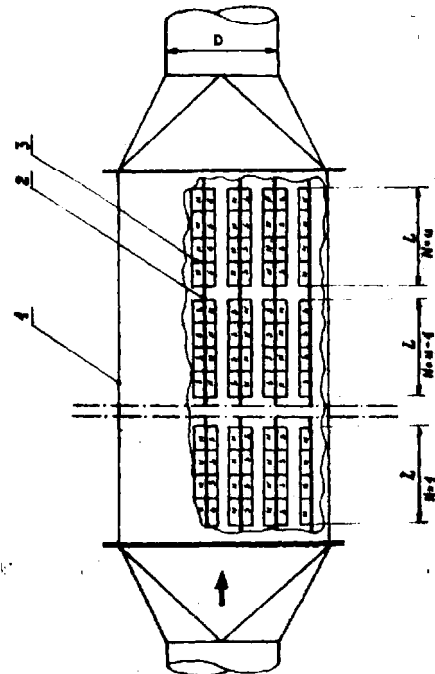
(72) Marjanowski Jan, Ostrowski Jarosław,
Rykowska Wanda, Antoniewicz Andrzej

(54) Urządzenie do magnetycznej obróbki ciecży

(57) Urządzenie ma korpus A/, wewnątrz którego usytuowane są warstwowo magnesy stałe /3/ zamocowane w sposób stały i nieprzesuwny na ferromagnetycznych, pełnych, przesuwanych płytach /2/. Magnesy /3/ na poszczególnych płytach /2/ zwrócone są do siebie biegunami różnoimiennymi i oddalone od siebie o regulowany odstęp.

Ponadto w tej samej warstwie magnesy są ułożone w N szeregów o długości /L/, w których biegunowość magnesu zostaje zmieniona na przeciwną.

W urządzeniu zachowana jest zależność, że wolne dla przepływu ciecży pole przekroju poprzecznego urządzenia wynosi od 0,5 do 1,5 pola przekroju króćca wylotowego urządzenia.
/2 zastrzeżenia/



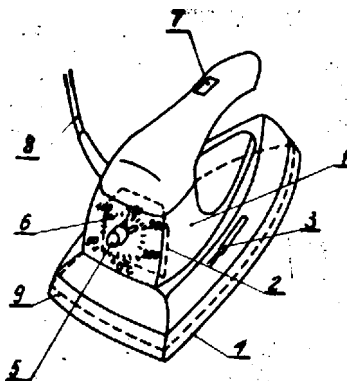
DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

U1(21) 89510 (22) 90 02 21 5(51) D06F 75/08

- (71) Fabryka Urządzeń Prasowniczych
PROTOMET, Łódź
- (72) **Workert Stefan**, Baranowski Sławomir
Wachowski Józef, Jachimiak **Krzysztof**,
Brzeziński **Andrzej**
- (54) Żelazko elektryczne

(57) Żelazko zawiera układ regulacji temperatury /2/ umieszczony w pionowym uchwycie /1/ usytuowanym w tylnej części żelazka. Na zewnątrz uchwytu /1/ znajduje się tarcza wskaźnikowa /6/ z pokrętkiem /5/ nastawiania temperatury prasowania. W stopie /4/ znajduje się czujnik temperatury /3/, a sygnalizator świetlny /7/ umieszczony jest w rękojeści żelazka.
/1 zastrzeżenie/



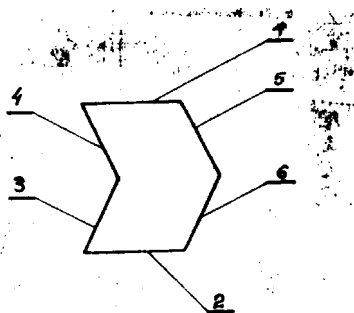
DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICCTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1(21) 90152 (22) 90 05 08 5(51) E01C 5/06
E04C 2/04

- (75) Bąk Jan, Lublin; Piekielek Ryszard,
Włodawa
- (54) Płytką budowlaną

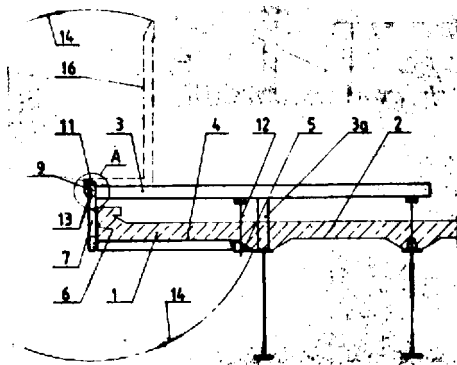
(57) Płytką budowlaną charakteryzuje się kształtem pozwalającym na samoistne, wzajemne powiązanie płytek w układanej nawierzchni, nadające jej dużą równość i trwałość.
Płytką budowlaną posiada boki /1 i 2/ równoległe względem siebie. Boki /1 i 2/ połączone są ramionami /3 i 4/ oraz /5 i 6/ tworzącymi wklęsłość i wypukłość płytki.
/1 zastrzeżenie/



U1(21) 89538 (22) 90 02 23 5(51) E01D 19/02

- (71) GOMEX Zakłady Budowlano-Montażowe Sp. z
o.o., Katowice
- (72) Otrzonsek Alfons, Jabłoński Stanisław
- (54) Szalunek do wykonywania żelbetowych
wsporników płyt mostowych

(57) Szalunek charakteryzuje się tym, że boczne krawędzie każdej pionowej płyty /6/ są zaopatrzone w pionowe wieszaki /11/, a nośne belki /3/ w występy /9/, z podłużnymi otworami, które są połączone za pomocą śrub /11/ z wieszakami /7/ tworząc przegubowe zamocowanie szalunku wspornika /1/ z nośną belką /3/. Skośna płyta /5/ podczas betonowania jest zamocowana rozłącznicą śrubą /12/ do nośnej belki /3/.
/1 zastrzeżenie/



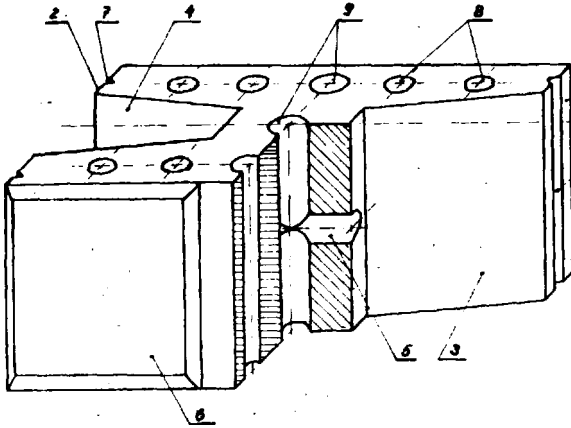
U1(21) 89400 (22) 90 02 06 5(51) E04B 2/22

(75) Pisarski Henryk, Skarżysko-Kamienna

(5) Pustak typu PH

(57) Pustak ma boczne ściany /1, 2/ z głębokimi, trapezowymi wyjęciami /3 i 4/ połączonymi poziomym otworem /5/, który przecina pionowy przelotowy otwór /9/.

/1 zastrzeżenie/



U1(21) 89445 (22) 90 02 13 5(51) E04B 1/80
E04F 13/08

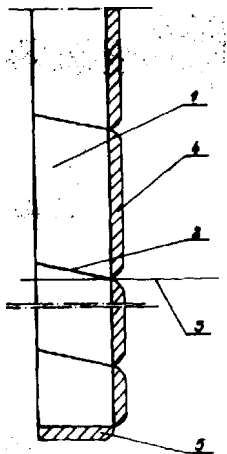
(75) Woźniak Albert, Bąk Maria-Krystyna,
Lublin

(54) Styroblok

(57) Styroblok jest izolacyjnym elementem budowlanym do izolacji termicznej powierzchni budynków.

Styroblok ma płytę styropianu /1/ o obrysie prostokątnym i przekroju poprzecznym w postaci czworokąta. Skośne ścianki /2/ usytuowane są opadająco od budynku. Na stronie czołowej płyty styropianu nałożona jest na trwale zaprawa cementowa /4/ o zakończeniach kształtowych charakteru faktury.

/3 zastrzeżenia/



U1(21) 89502 (22) 90 02 20 5(51) E04B 5/43

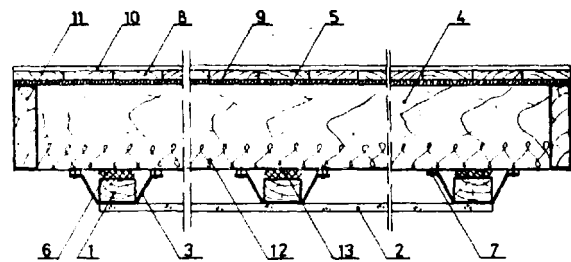
(71) Zakłady **Stolarki** Budowlanej
STOLBUD", Sepólno Krajeńskie

(72) Borczyński Bogdan, Kadłcik Tomasz,
Szudrowicz Barbara, Dominiak Celina,
Barcikowski Wiesław, Sadowski Jerzy,
Sieg Kazimierz

(54) Segment stropu budynków, zwłaszcza użyteczności publicznej

(57) Konstrukcja stropu rozwiązuje zagadnienie stabilnej izolacji akustycznej w sytuacjach zwiększonego hałasu, zmniejszenia zużycia materiałów drzewnych, oraz uproszczonej technologii wytwarzania.

Segment charakteryzuje się tym, że listwy dystansowe /1/ płyt sufitowych /2/ są umieszczone w trapezowych uchwytach /3/, które wraz z listwami /1/ dystansowymi są dociśnięte do belek /4/ stropowych poprzez podkładki /6, 7/ z tworzywa elastycznego, zaś deski /8/ podłogowe są umieszczone pomiędzy płytą /9/ z tworzywa porowatego, oraz płytą /10/ z twardego tworzywa odporne na ścieranie. /2 zastrzeżenia/

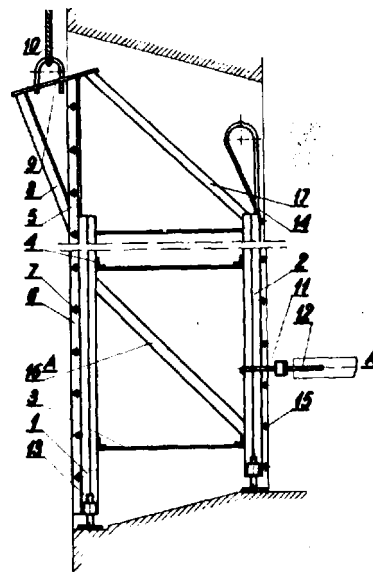


U1(21) 89525 (22) 90 02 22 5(51) E04G 3/10

(75) Kudań Andrzej, Bełchatów; Zdyb Ryszard,
Piotrków Trybunalski

(54) Rusztowanie do remontu wnętrza palnikowej kotła energetycznego

(57) Rusztowanie ma cztery oddzielne słupy nośne /1 i 2/ ustawione pionowo w narożnikach wnętrza



ki palnikowej i połączone ze sobą na kilku poziomach za pomocą podestów roboczych /3/, wyposażonych w uchwyty /4/ na śruby mocujące. Od strony wnętrza kotła znajduje się krata zabezpieczająca /5/, przykręcona do podestów /3/ i zakończona u góry wysięgnikiem /8/. Słupy nośne krótsze /2/ są wyposażone w jarzma /11/ z prętami /12/ mocującymi rusztowanie do rur palnikowych. /2 zastrzeżenia/

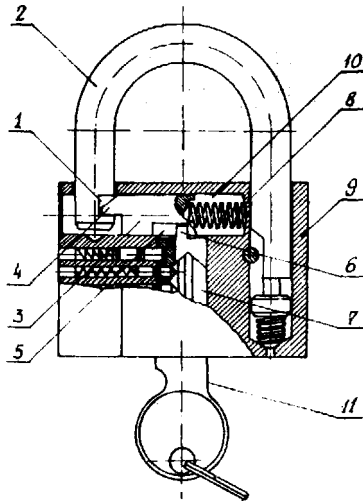
Ul(21) 89518 (22) 90 02 21 5(51) E05B 67/16

(71) Spółdzielnia Inwalidów PRZYSZŁOŚĆ,
Krosno
(72) Słomka Leszek

(54) Kłódka zapadkowo-zasuwkowa

(57) Kłódka ma zaczep /1/ o kształcie prostokątnego rowka umieszczony z jednej strony pałaka /2/ i zapadkę /3/ z zębem /4/ oraz wybraniem /5/ współpracującym z kołkiem /6/ bębena /7/ i sprężynę /8/ zapewniającą powrót zapadki /3/ i bębena /7/ w położenie "zamknięte".

/1 zastrzeżenie/

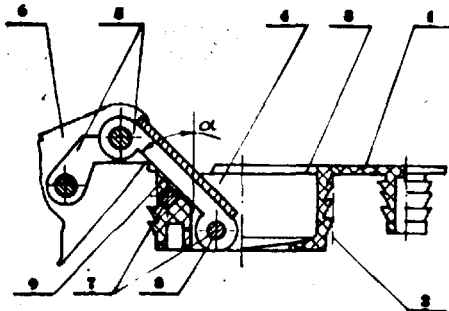


Ul(21) 89447 (22) 90 02 12 5(51) E05D 1/00

(75) Prełowski Jerzy, Chełmno

(54) Puszka do zawias meblowych

(57) Puszka /1/ posiada część cylindryczną /2/ i płaską /3/. W podłużnym wgłębieniu /4/ ukształ-



towane są powierzchnie oporowe /9/ pochylone pod kątem /10/ w stosunku do poziomej powierzchni ramienia stałego zawiasy. Dźwignie /5/ w pozycji otwartej ościeżnicy meblowej opierają się o powierzchnie oporowe /9/.

/1 zastrzeżenie/

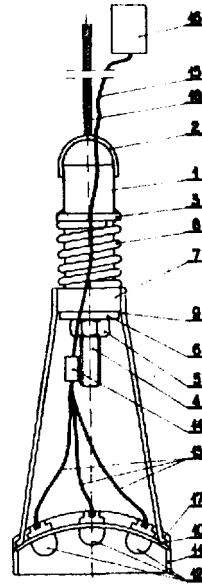
Ul(21) 90369 (22) 90 06 04 5(51) E21B 31/00

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im.
S.Staszica, Kraków
(72) Macuda Jan, Gonat Andrzej, Capik Marek,
Stryczek Stanisław

(54) Urządzenie do kruszenia otoczków w otworze wiertniczym

(57) Urządzenie zawiera obciążnik w postaci rury grubościenniej /1/, do której zamocowane są ramiona /9/ konstrukcji nośnej, służącej do rozmieszczenia w niej ładunków kumulacyjnych /12/.

Konstrukcję nośną dla ładunków /12/ stanowi wyprofilowana czasza /10/ odwrócona wypukłością ku górze, a do jej krawędzi od dołu zamocowany jest pierścień tłumiący /11/. Ładunki kumulacyjne /12/ zabezpieczone są przed wypadnięciem siatką /17/ przytwierdzoną do czaszy /10/ od strony górnej. /1 zastrzeżenie/



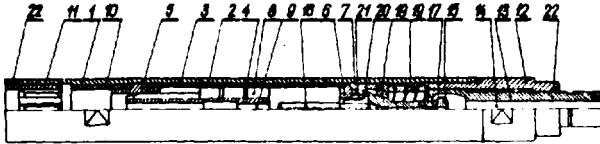
Ul(21) 89996 (22) 90 04 17 5(51) E21C 3/24

(71) Kopalnie Skalnych Surowców Drogowych,
Zakład w Wilkowie, Wilkowo
(72) Bielak Władysław, Borys Aleksander,
Wieczorek Feliks, Winiarski Janusz

(54) Młot zwłaszcza dla wiertnic pneumatycznych

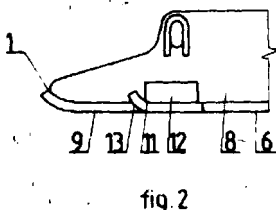
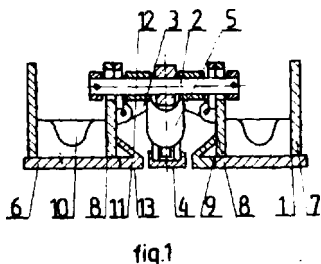
(57) Młot charakteryzuje się tym, że płaszczyznę przekroju poprzecznego tulei /2/ bijaka tworzą na przemian przylegające pola wycinków koła

I pola równoramiennych trójkątów, przy czym suma wszystkich kątów środkowych obydwu figur wynosi 360°. Otwory /3/ dolotowe i otwory /4/ wylotowe są umieszczone w płaszczyznach utworzonych od podstawy równoramiennych trójkątów. Trzon **bijaka** /8/ ma dwustopniową **zbieżność**. /2 zastrzeżenia/



U1(21) 89463 (22) 90 02 14 5(51) E21D 23/06

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatykacji i Elektroniki Górniczej POLMAG-EMAG, Fabryka Zmechanizowanych Obudów ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry
- (72) Rurański Jerzy, Jan Krystian, Anczok Hubert, Kwieciński Jerzy, Korzeniowski Szczepan
- (54) Spągница dzielona górniczej obudowy zmechanizowanej
- (57) Spągница dzielona składa się z dwóch płóz /1/ połączonych przegubowo łącznikami /2 i 3/. Każda płoza /1/ na wewnętrznym boku /8 i 9/ ma odsadzenie /11/ umieszczone u dołu przynajmniej na wysokości blachy dolnej /6/. Górna powierzchnia /12/ odsadzenia /11/ jest ukośna, a dolna powierzchnia /13/ jest z przodu odchylna ku górze. /3 zastrzeżenia/



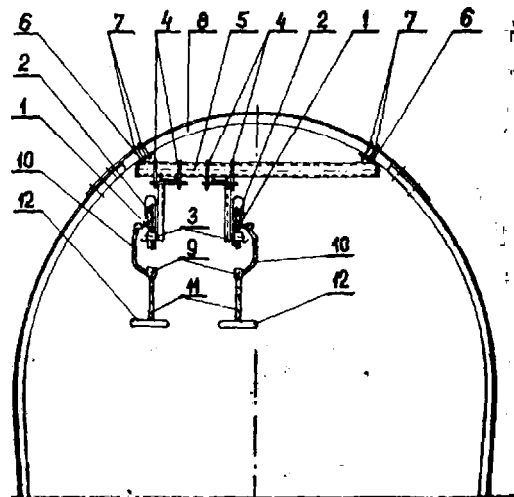
U1(21) 89439 (22) 90 02 12 5(51) E21F 1/

- (71) Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice
- (72) Milewski Mirosław, Kurek Rudolf
- (54) Zasuwa przeciwpożarowa wielozadaniowa w szybach kopalnianych
- (57) Zasuwa charakteryzuje się tym, że w jej wzdłużnej osi umieszczona jest **pneumatyczna zapora hakowa** /2/ oraz pneumatyczny **zamykacz** /3/. /2 zastrzeżenia/



U1(21) 89537 (22) 90 02 23 5(51) E21F 11/00

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego BOLESŁAW ŚMIAŁY, Łaziska Górne
- (72) Gałeczka Stanisław, Skupnik Krystian, Florek Hubert, Szopa Konrad
- (54) Wyciąg do wspomaganie wyjęcia załogi w nachylonych wyrobiskach górniczych
- (57) Wyciąg charakteryzuje się tym, że baterie kraźników /2/ są zamocowane za pomocą wsporników /3/ parami obok siebie, na poziomych belkach /5/, przytwierdzonych końcami do obudowy wyrobiska /8/ pod jego stropem a do stalowej liny /1/ są zamocowane uchwyty /9/ orczykowe. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

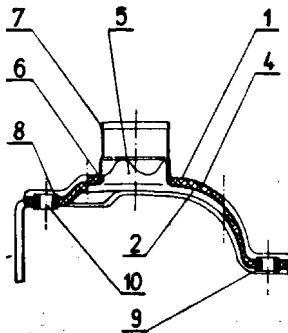
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 89054 (22) 89 12 22 5(51) FO1N 7/14

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa
 (72) Marczakowski Ryszard, Cisło Zbigniew, Jaworski Bogdan, Smuk Wojciech, Kaczmarek Cezary, Patryn Adolf

(54) Dźwiękoizolacyjna osłona cieplna przewodów zapłonowych silnika spalinowego

(57) **Dźwiękoizolacyjna osłona cieplna** przewodów zapłonowych silnika spalinowego składa się z tłoczonego elementu blaszanego górnego /1/ i tłoczonego elementu blaszanego dolnego /2/, pomiędzy którymi znajduje się wykładzina dźwiękoizolacyjna /4/. Przetłoczenia elementów blaszanych, dolnego /2/ i górnego /1/, zachodzące na siebie unieruchamiają wykładzinę dźwiękoizolacyjną /4/. Element blaszany dolny /2/ ma otwór z wywiniętym kołnierzem /5/ przechodzącym przez otwór /6/ elementu blaszanego górnego /1/. Do kołnierza /5/ mocowana jest rura /7/ chwytu gorącego powietrza doprowadzanego do filtra powietrza silnika. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 90267 (22) 90 05 28 5(51) FO4B 49/06

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe "INMEL", Częstochowa
 (72) Rygał Roman, Bulica Waldemar, Majchrzak Jarosław, Orłowski Tomasz

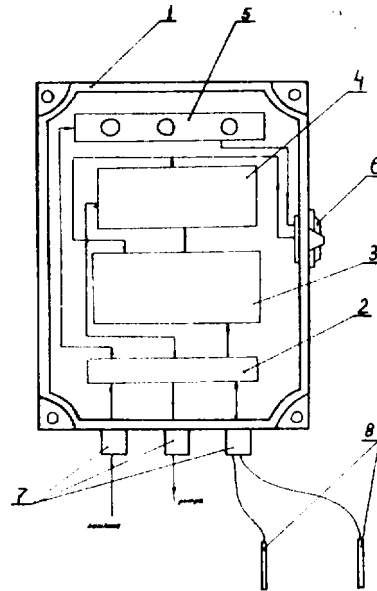
(54) Urządzenie do sterowania pompą cyrkulacyjną w instalacji centralnego ogrzewania

(57) Urządzenie do sterowania pompą cyrkulacyjną umożliwia ogrzewanie pomieszczenia przy temperaturze wody niższej od temperatury powodującej obieg grawitacyjny.

W dolnej części skrzynkowej obudowy /1/ zamocowana jest listwa /2/ zaciskowa, nad którą umieszczony jest blok /3/ sterowania, blok /4/ wykonawczy oraz tablica /5/ bezpieczników. W prawej ścianie obudowy /1/ jest zamoco-

wany wyłącznik /6/ główny, a w dolnej ścianie obudowy /1/ znajdują się dławiki /7/ instalacyjne.

Z urządzeniem współpracują dwa czujniki /8/. /1 zastrzeżenie/

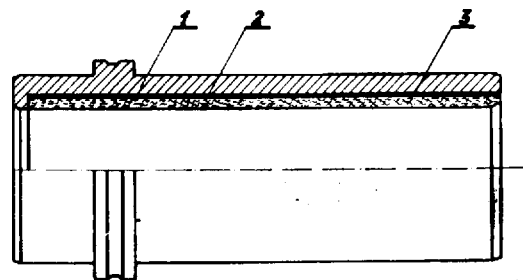


U1(21) 89488 (22) 90 02 16 5(51) FO4D 7/04

- (71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków
 (72) Urba Roman, Dziadkowiec Jan

(54) Tuleja cylindra pompy płuczkowej

(57) Tuleja charakteryzuje się tym, że ma wewnętrzne zbrojenie /3/, o grubości stanowiącej ponad połowę grubości ścianki tulei /1/, oraz spoiwo /2/, o grubości stanowiącej około jedną trzecią grubości zbrojenia /3/, przy czym zbrojenie /3/ i spoiwo /2/ są korzystnie równomiernie rozłożone na całej powierzchni wewnętrznej tulei. /1 zastrzeżenie/

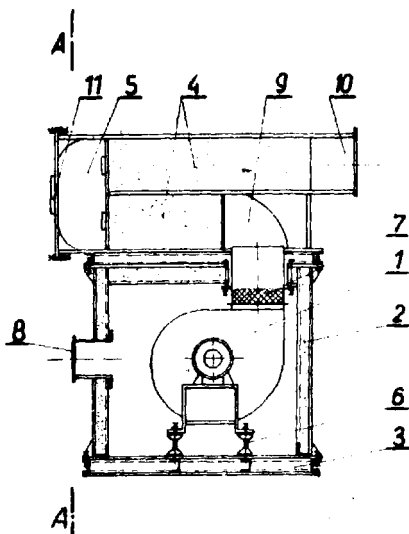


U1(21) 89511 (22) 90 2 20 5(51) F04D 29/66

- (71) Biuro Projektów Przemysłu
Koksochemicznego KOKSOPROJEKT, Zabrze
- (72) Strzelczyk Tadeusz, Lewczuk Zdzisław,
Volny Krzysztof, Stankiewicz Lesław
- (54) Zespół tłumiąco-amortyzujący wentylato-
ra

(57) Wentylator /1/ posadowiony jest poprzez amortyzatory /6/ na ramie /3/, a **przestrzeń** wokół wentylatora /1/ otoczona jest dźwiękochłonna obudową /2/. Wylot wentylatora /1/ połączony jest poprzez amortyzator pośredni /7/ z komorą wlotową /9/ tłumika kontaktowego złożonego z dwóch równoległych segmentów /4/, z których dolny łączy się z jednej strony z komorą wlotową /9/, a z drugiej strony poprzez czołową komorę łączącą /5/ z drugim równoległym segmentem /4/. Ponadto ściana /11/ komory łączącej /5/, po przeciwnej stronie segmentów /4/, jest połączona z pozostałą częścią ściany tej komory /5/ w sposób rozłączny.

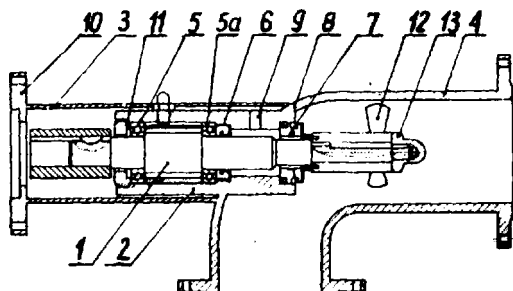
/1 zastrzeżenie/



U1(21) 89527 (22) 90 02 22 5(51) F04D 1/12

- (75) Sipa Zbigniew, Pleszew
- (54) Pompa kolanowa

(57) Pompa kolanowa ma korpus /4/, stanowiący połączenie części kolanowej /8/ z częścią wal-



kowa /3/. W osi symetrii części kolanowej znajdują się obudowa /2/, w której usytuowane są łożyska toczne /5 i 6/, służące do ułożyskowania wału /1/.

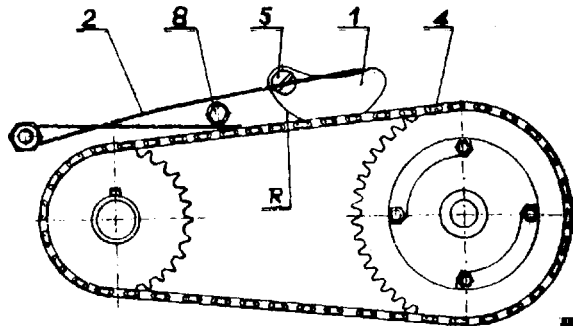
Wał /1/ uszczelniony jest za łożyskiem /5a/ uszczelką stałą /6/, a w dalszej części dwuczłonową uszczelką cieniową /7/. W obudowie /2/ pomiędzy uszczelką /6/, a dwuczłonową uszczelką /7/ znajdują się otwory drenażowe /9/.

/2 zastrzeżenia/

U1(21) 89446 (22) 90 02 13 5(51) F16H 7/08

- (75) Kapusta Edward, Toruń
- (54) Napinacz łańcucha przekładni układu
rozrządu samochodu

(57) Napinacz łańcucha stanowi Jednolity element ślizgowy /1/ z tworzywa sztucznego, o zaokrąglonej powierzchni roboczej /R/ i grubości mniejszej od długości rolek łańcucha /4/, osadzony obrotowo na czopie /5/ i sprzężony ze szprytną /2/ ażrafkowa. /1 zastrzeżenia/

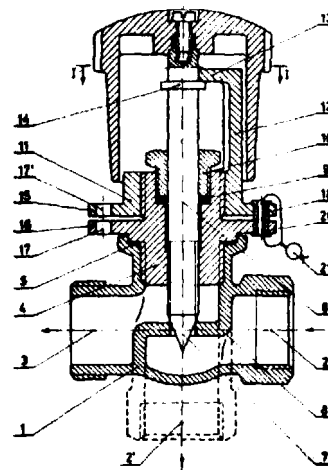


U1(21) 89471 (22) 90 02 16 5(51) F16K 31/30
F16K 35/12

- (71) Okręgowe Przedsiębiorstwo
Energetyki Ciepłej, Gdynia
- (72) Pawlińska Jadwiga, Szafranski Lech,
Winiewicz Edward

(54) Zawór grzejnikowy

(57) Zawór grzejnikowy umożliwia regulację przepływu czynnika grzewczego przez użytkownika,



granicach nastawionych przez dysponenta energii.

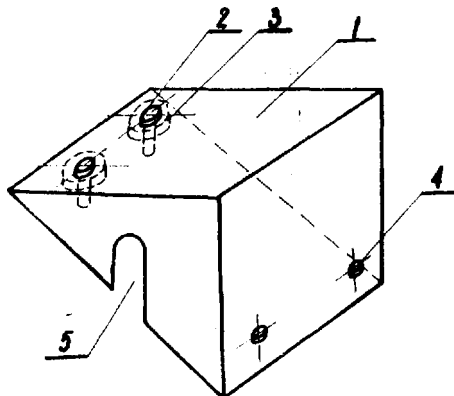
Na tulei korpusu /4/ osadzona jest tuleja regulacyjna /11/ ze wspornikiem 7/12/ w postaci wycinka tulei i płaskim ogranicznikiem /13/. Sworzeń zamykający /6/ ma w swojej górnej części pierścień oporowy /14/ który opierając się o ogranicznik /13/ uniemożliwia dalsze otwieranie iglicy /7/. W kołnierzu /15/ tulei regulacyjnej /11/ i kołnierzu /16/ tulei korpusu /4/ jest szereg otworów /17/ i /17'/, przez które przełożony jest nit rurkowy /18/ i ciągnio /20/ plomby zaciskowej /21/.
/1 zastrzeżenie/

U1(21) 89462 (22) 90 02 15 5(51) F16P 1/00

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
- (72) Gorzkowski Adam, Podsiadło Henryk, Pietras Adam

(54) Pokrywa osłonowa

(57) Pokrywa osłonowa /1/ wykonana jest z blachy wyprofilowanej w kształcie przepołowionego prostopadłościanu i ma otwory /4/ na śruby miarodrowe /2/, podkładki /3/ oraz wycięcie /5/ na krawędzi jednego z boków. /1 zastrzeżenie/



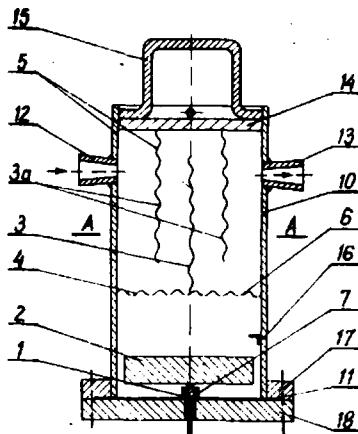
U1(21) 89486 (22) 90 02 15 5(51) F16T 1/34

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego JANKOWICE, Rybnik
- (72) Kowalski Marian, Sala Marian, Ziegler Helmut, Szweda Michał

(54) Odwadniacz sprężonego gazu

(57) Odwadniacz ma pionowe przegrody /3, 3a/ o powierzchni falistej o grzbietach /5/ falistości usytuowanych poziomo. Ponadto ma poziomą przegrodę /4/ falista z otworami /6/. Pod poziomą przegrodą /4/ odwadniacz ma pływak /2/ z trzpieciem /1/ tkwiącym w kanale w gnieździe /7/ osad-

dzonym w pokrywie /11/. Gniazdo /7/ ma poprzeczne otwory łączące wnętrze komory /10/ z pionowym kanałem w gnieździe /7/.
/1 zastrzeżenie/

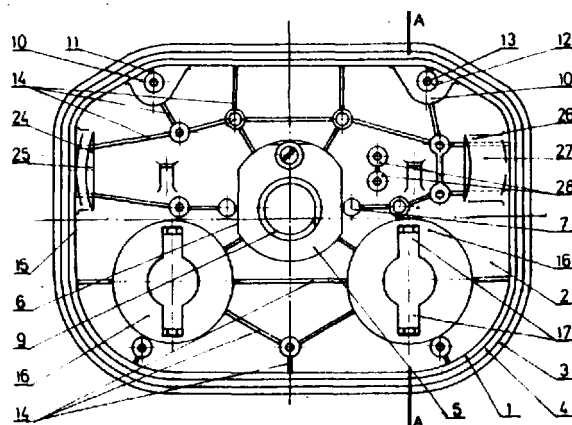


U1(21) 89530 (22) 90 02 22 5(51) F21V 23/00

- (71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego POLAM-GDAŃSK, Gdańsk-Letnica
- (72) Florczak Stanisław, Pałach Kazimierz, Milczanowski Janusz, Hedrych Wojciech

(54) Korpus boczny oprawy świetlówkowej

(57) Korpus wykonany z tworzywa sztucznego w formie naczynia wklębnego o zaokrąglonych rogach ma na dnie /2/ sieć żeberek /14/ łączonych cylindrycznymi kołkami /15/. W dnie /2/ korpusu wtopione są gniazda /16/ świetlówek mające otwory /19/ zaopatrzone w prowadzące żeberka i mające zewnętrzny gwint.
/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ G

FIZYKA

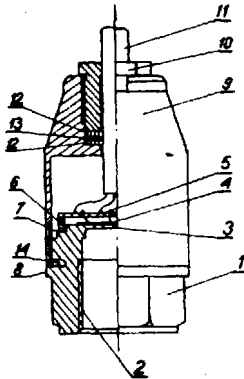
UI(21) 89513 (22) 90 02 20 5(51) G01L 9/04

- (71) Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Wdrożeniowe VIST, Gdańsk
(72) Wiśniewski Zygmunt, Dobrut Mirosław,
Sikorski Włodzimierz

(54) Czujnik tensometryczny pomiaru ciśnienia

(57) Czujnik ma cylindryczny korpus /1/ z nakreconą na nim cylindryczną osłoną /9/, tensometr /4/ i płytkę elektroniczną /5/. Ścianka cylindrycznego korpusu /1/ zaopatrzona jest w głęboki obwodowy rowek /14/ o łagodnie zaokrąglonym dnie. Obwodowy rowek /14/ przechodzi w ściankę obwodowego występu /8/.

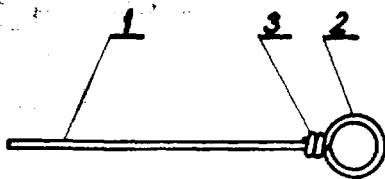
Czujnik nadaje się do pomiarów ciśnienia o niskim i średnim zakresie. /2 zastrzeżenia/

UI(21) 89522 (22) 90 02 21 5 (51) G01N 33/493
G12M 1/00

- (75) Knapa Jerzy, Piła
(54) Łza bakteriologiczna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest eza bakteriologiczna mająca zastosowanie w szczególności do ilościowego posiewu moczu.

Eza bakteriologiczna stanowi prosty odcinek drutu /1/ zakończony oczkiem /2/ uzyskanym z wygięcia jednego końca drutu w okrąg, z tym, że koniec drutu zamykający oczko /2/ tworzy zwoje /3/ zaciśnięte wokół prostego odcinka drutu /1/ w miejscu przejścia prostego odcinka drutu /1/ w okrąg. /2 zastrzeżenia/

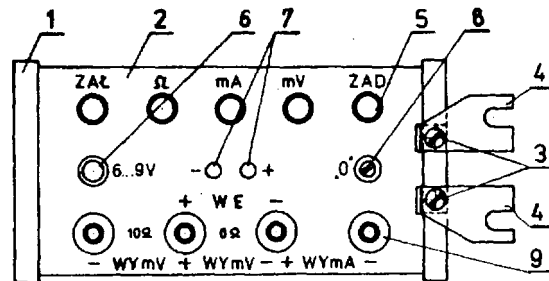


UI(21) 89458 (22) 90 02 13 5 (51) G01R 1/04

- (71) Zakłady Usługowo-Wytwórcze **DISEN Sp. z o.o.**, Chorzów
(72) Radziewski Andrzej, Niesporek Edward,
Dryla Krzysztof, Sikora Henryk, Czyż
Waldemar

(54) Dekadowy zadajnik prądu i napięcia

(57) Zadajnik ma na płycie czołowej /2/ umieszczone dwa zaciski /3/ z płytkami zaciskowymi , umożliwiające bezpośrednie sprzężenie zadajnika z zaciskami dołączonego opornika dekadowego. Ponadto na płycie czołowej /2/ umieszczone są - przełącznik /5/ funkcji zadajnika, gniazdo zasilania /6/, diody elektroluminescencyjne /7/ detektora zera, potencjometr /8/ oraz cztery zaciski /9/ do podłączenia sprawdzanej aparatury pomiarowo-regulacyjnej. /1 zastrzeżenie/

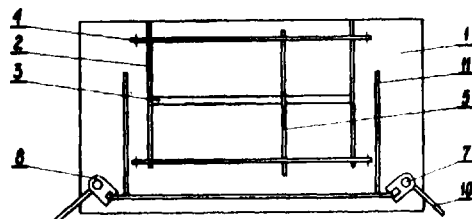


UI(21) 89491 (22) 90 02 17 5(51) G01R 1/06

- (71) Zakłady Teleelektroniczne **TELKOM-TELEFA**, Bydgoszcz
(72) Kwiecień Stanisław

(54) Urządzenie do łączenia kaset z testerem

(57) Urządzenie ma podstawę /1/ wyposażoną w wsporniki /11/ z otworami, w których osadzony jest pręt /3/ z przedłużaczami /5/. Wsporniki /11/ i przedłużacze /5/ umieszczone są w grzebieniach /4/ połączonych sprężynami. Podstawa /1/ ma trzypięnie /7/, na których osadzone są szczęki /8/ obejmujące kasetę /11/. /1 zastrzeżenie/

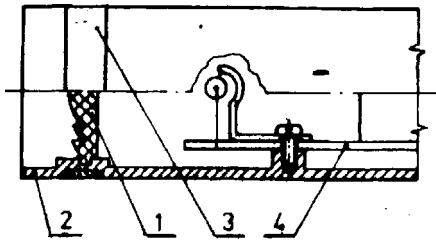
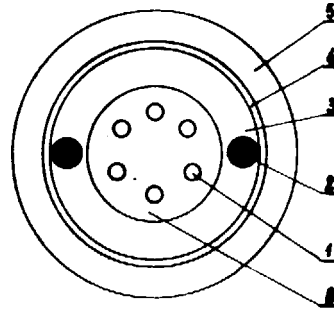


U1(21) 89457 (22) 90 02 13 5(51) 02B 27/00

(71) Przedsiębiorstwo Aparatury
Elektronicznej **RADIOTECHNIKA**, Wrocław
(72) **Abram Józef, Jakobicki Mieczysław**

(54) Układ optyczny

(57) Układ optyczny lampy stroboskopowej ma element optyczny /1/ w postaci soczewki Fresnela, umieszczony we wgłębieniu dwóch identycznych części cylindrycznej obudowy /2/ zamykanej z przodu jedną pierścieniową sprężyną /3/.
/1 zastrzeżenie/



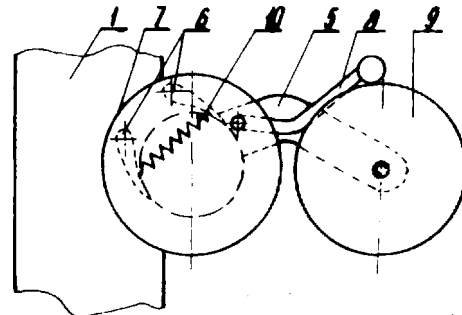
U1(21) 89492 (22) 90 02 19 5(51) 08B 3/02

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego STASZIC,
Katowice
(72) **Sikora Jerzy, Byrski Jerzy, Pasek Czesław,
Bem Feliks**

(54) Sygnalizator akustyczny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie akustycznej sygnalizacji ostrzegawczej przy zestawie ciągnącym podziemnej kolejki podwieszanej.

Koło napędowe toczące się po szynie /1/ przekazuje za pośrednictwem wałka obrotu na koło zapadkowe /7/, którego zapadki /6/ poruszają ramieniem młoteczka /8/ uderzającego w czaszę dzwonka /9/.
A zastrzeżenie/



U1(21) 89503 (22) 90 02 19 5(51) 02 B 6/44
H01 B 1/00

(71) Ośrodek Techniki
Optotelekomunikacyjnej, LUBLIN
(72) **Zbyrad Stanisław, Domański Bolesław,
Burlikowski Roman**

(54) Kabel światłowodowy opancerzony

(57) Kabel ma powłokę wewnętrzną /3/, w warstwie której umieszczone są elementy wzmacniające /2/. Wewnątrz powłoki /3/ umieszczone są włókna światłowodowe /1/, a przestrzeń międzywłóknowa wypełniona jest materiałem hydrofobowym /6/. Powłoka wewnętrzna /3/ otoczona jest pancierzem /4/ i płaszczem zewnętrznym /5/.
/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ II

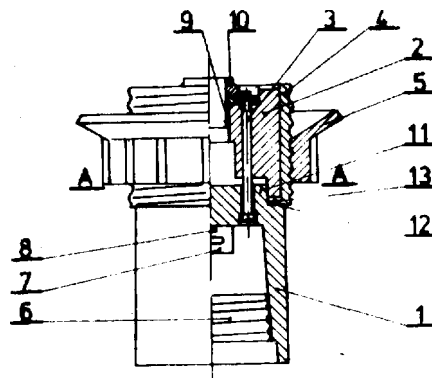
ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 89521 (22) 90 02 21 5(51) H01R 33/76

(71) Spółdzielnia Inwalidów **"TWÓRCZOŚĆ"**,
Gliwice
(72) **Osiadacz Zbigniew, Czapla Witold, Tyka
Ferdynand, Pałka Danuta**

(54) Oprawka izolacyjna, kloszowa do nakręcania

(57) Oprawka charakteryzuje się tym, że na czopie /11/ centrującym ze ścięciami, pomiędzy cokołem /2/ a powierzchnią oporową /12/ podstawy /1/ znajduje się kołnierz /13/ tulei /4/, mającej gwint zewnętrzny o długości równej w przybliżeniu wysokości cokołu /2/, a na tej tulei /4/ znajduje się nakrętka z kołnierzem /5/.
/1 zastrzeżenie/



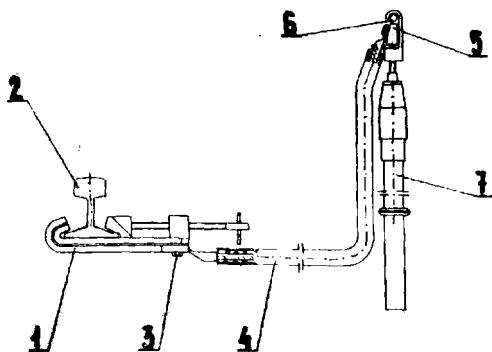
U1 (21) 89490 (22) 90 02 16 5(51) H02B 1/16
H01R 4/66

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego CHWAŁOWICE,
Rybnik
(72) Wieczorek Edward, Heryszek Franciszek,
Nowak Franciszek

(5) Przenośny uszyniec elektrycznej
trakcji przewodowej niskiego napięcia

(57) Przenośny uszyniec ma łączący przewód /4/, którego zaprasowane końcówki z wielozwojowym odgiętkiem połączone są z jednej strony z podstawą szynowego zacisku /1/ nieruchomej szczęki, a z drugiej strony z ruchomym stykiem przewodowego zacisku /5/. Obie szczęki szynowego zacisku /1/ wyprofilowane zostały w kształcie łukowych półobojem nachodzących na stopkę szyn /2/ toru kopalnianego, a oba styki przewodowego zacisku /5/ mają ukształtowane końcówki w formie półkolistych wgłębień zaciskanych na przewodzie /6/ trakcji elektrycznej.

/1/ zastrzeżenie/

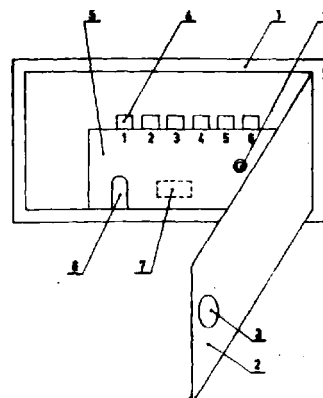


U 1(21) 89470 (22) 90 02 16 5(51) H05K 5/02

- (71) Zakład Doświadczalno-Rehabilitacyjny,
Konstancin-Jeziorna
(72) Komoaa Dominik, Galas Krzysztof,
Jabłoński Ryszard, Rybiński Ryszard,
Wierzbicki Waldemar

(54) Obudowa zwiastcza zestyków elektrycznych

(57) Obudowa ma kształt prostopadłościanu. Wewnątrz obudowy umieszczony jest element mocujący, zespolony z jedną jej ścianką. Na elemencie mocującym usytuowane są: osłona /5/ oraz kilka mikro-wyłączników, przy czym pierwszy z tych mikro-wyłączników umieszczony jest naprzeciwko drzwiczek /2/, drugi przed tylną ścianką obudowy, a trzeci pod osłoną tak, że jego ramię opiera się o ściankę tej osłony. Do umieszczania ramion pierwszego i drugiego mikro-wyłącznika wykonane są specjalne otwory /6/ w osłonie i /7/ w tylnej ściance obudowy. /4/ zastrzeżenia/



U1 (21) 89531 (22) 90 02 22 5(51) H05K 5/02

- (71) Instytut Komputerowych Systemów
Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Wieleba Bożena, Zarebska Danuta,
Filipowski Zdzisław, Niedziela Ryszard

(54) Płyta czołowa modułów elektronicznych

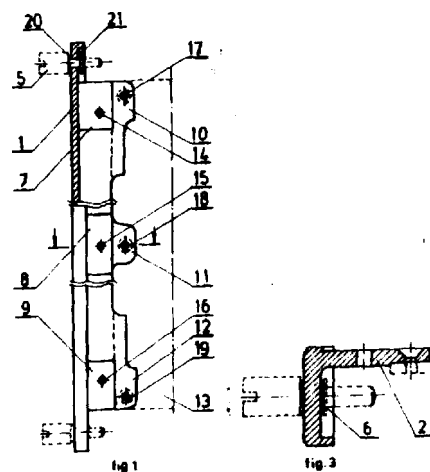
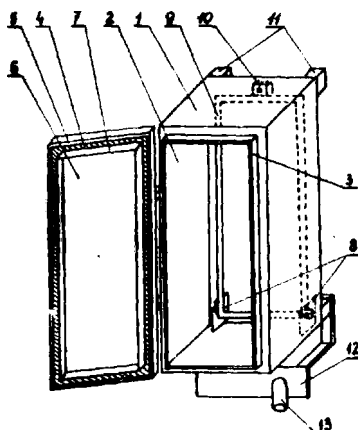
(57) Płyta ma czołową ścianę /1/ i montażową ścianę /2/ tworzące jednolitą całość wykonaną z die-

U1 (21) 89506 (22) 90 02 19 5(51) H02B 1/30

- (75) Czupryński Zenon, Szczecin

(54) Szafka rozdzielcza do urządzeń i zestawów elektrycznych

(57) Szafka ma kształt prostopadłościennej skrzynki /1/ z otworem drzwiowym /2/. W drzwiach /6/ umocowana jest uszczelka /4/. Wewnątrz skrzynki /1/ na zaczepach 1a i 10/ umocowana jest rama montażowa /9/. /3/ zastrzeżenia/



lektrycznego materiału.

Montażowa ściana /2/ jest zaopatrzona w symetrycznie wzdłuż niej rozmieszczone prostopadłościennie naddatki /7, 8 i 9/ z jednej strony przylegające do czołowej ściany /1/, zaś z drugiej strony do półek /10, 11, 12/ mocujących drukowaną płytkę /13/, a utworzonych w monta-

wej ścianie /2/.

W wymienionych naddatkach /7, 8 i 9/ są utworzone łączeniowe otwory /14, 15 i 16/. Mocujące otwory czołowej ściany /1/ są z obydwu stron zaopatrzone w oporowe kołnierze /20, 21/.

/1 zastrzeżenie/

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 24/1990

Nr zgłoszenia	Int. Cl*	Strona
1	1	3
276838	H01M	57
277370	A23C	3
277572	C10L	36
277575	C07B	25
277636	G01R	20
277699	A43B	4
277860	B01D	6
877970	001B	51
278123	D21J	39
278388	C02F	20
279240	C01B	20
279241	C25B	37
279268	C06B	2*4
279*416	B26F	14
279*417	G10K	56
279*418	G01S	5*4
279420	C02F	20
279*428	B65D	18
279*429	E21C	*43
279443	B21F	9
279444	C03C	23
279445	B01D	6
279*446	F23D	49
279448	B21D	8
279449	G02P	21
279*450	C02F	21
279*453	G05D	55
279*456	B62B	17
279457	B01D	7
279*458	H04B	60
279*460	E04C	*41
279461	F16D	47
279*462	G01N	52
279*463	G01N	52
279*465	B29C	15
279*466	G08G	32
279*469	D06B	38
279*470	H03K	59
279475	A61K	4
279476	E	41
279481	G01B	51
279483	B23B	10
279485	O2H	58
279486	G01N	53
279*497	B65F	18
279*499	C08G	33
279500	B22C	9
279501	B22F	10
279502	C12N	37
279504	F16K	48

Nr zgłoszenia	Int. Cl*	Strona
1	2	3
279505	C07C	25
279507	C02F	21
279508	C02F	21
279511	B65G	18
279528	B03B	7
279530	E21F	43
279531	C08L	3*4
279532	C08B	32
279533	C09J	35
27953*4	C07C	25
279535	B63B	17
279537	A61B	4
279538	C09K	35
279539	G10B	55
2795*41	F28D	50
2795*42	C04B	23
2795*43	C04B	23
279544	C11D	37
279545	B23P	11
2795*46	H03K	59
2795*48	C08L	3*4
2795*49	E04B	41
279550	E04H	*42
279560	G01C	52
279561	B23K	11
279562	F27B	49
279563	F16H	*47
27956*4	H02P	59
279565	G01R	53
279566	F16K	48
279567	A22C	3
279568	C04B	24
279569	B01F	7
279570	C08J	33
279572	F15B	45
279573	E21F	kk
27957*4	E05G	43
279575	B65G	18
279577	B22D	9
279580	G01N	53
279582	B21D	8
• 279589	C06B	25
279596	C07F	31
279603	E04B	41
279604	C09J	35
279605	B21D	8
279606	B23K	11
279607	A21C	3
279611	F16L	48
279615	C08L	

Nr zgłoszenia	Int. Cl*	Strona
1	2	3
279616	B60T	16
279618	A61K	5
279619	F28D	51
279620	D06N	39
279621	F16M	49
279622	B28D	15
279623	D06P	39
27962*4	D06P	39
279625	B65B	17
279627	H02H	58
279629	E02D	*40
279630	C08J	33
279631	C01F	20
279632	G01R	54
279635	E03B	40
279636	H02B	57
279638	B25B	13
279639	F16F	7
2796*40	CUD	37
279650	F0*4U	5
279651	A61B	k
279652	C07C	26
27966*4	B65G	19
27969*4	C09K	35
279695	A61K	5
280397	C11B	36
280661	C10B	35
280700	B21D	8
280930	E21F	44
281005	B29C	15
281066	CQ7D	27
281058	B01D	7
281381	A23K	3
282295	B22B	10
282693	C02F	22
282723	A61K	5
282847	C07D	28
283002	B23P	12
283151	A01B	2
28318*4	A01N	2
283295	A23L	k
283353	A61L	6
283*427	F01K	45
283507	C07D	28
283618	B28B	14
283619	B66C	19
283680	C25B	37
283692	C07D	29
283720	B23B	10
283772	C25B	38

1	2	3
283795	G01B	52
283821	G09K	35
283830	H03B	59
283845	G04F	54
283846	G04F	55
283856	F16N	49
283871	C14C	37
283885	G01R	54
283920	G01N	53
283947	E01B	39
283937	E21F	44
283950	B05B	7
283956	B44C	16
283965	H01H	57
283973	C04B	24
283982	B25D	13
283989	H02N	58
283990	H04M	60
284061	C07C	26
284144	A61K	5
284147	C07C	26
284201	C07D	29

1	2	3
284222	C08L	34
284227	B23P	12
284239	C04B	24
284267	H01B	56
284320	A61K	5
284340	A01N	2
284341	C04B	24
284379	G07D	30
284380	C07K	31
284381	G07D	29
284414	F16L	48
284425	E02D	40
284429	C07D	30
284481	G07K	32
284507	G07C	26
284508	A01N	2
284509	A01N	2
284555	C07C	27
284557	F15B	46
284604	C08O	33
284641	B62J	17
284642	C25C	38

1	2	3
284681	B60C	16
284778	C02F	22
284783	B04C	42
284842	G02P	22
284861	C10L	36
284934	G07F	31
284967	B61F	16
285029	B28B	14
285042	H02G	57
285277	G07C	27
285360	F27D	50
285367	C08J	34
285379	B04C	42
285386	B23Q	12
285390	B23Q	12
285396	B24B	13
285422	F15B	46
285441	A01N	3
285454	H02M	58
285455	C03B	23
285476	A62C	6
285554	G07D	30

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 24/1990

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
88910	B6 1K	70	89473	B63B	.72	89519	A47B	64
8905	F0 1N	79	89481	B620	71	89521	H0 1R	83
89274	47G	64	89482	B62B	71	89522	G01N	82
89277	G	64	89485	B01D	66	89523	B2 7B	69
89291	47G	64	89486	F16T	81	89524	B2 1J	68
89400	E04B	76	89487	B29C	70	89525	E	76
89438	B66B	74	89488	F04D	79	89526	A0 1D	61
89439	E2 1F	78	89490	H02B	84	89527	F04D	80
89441	A47J	65	89491	G01R	82	89529	B27C	69
89445	S04B	76	89492	G08B	83	89530	F2 1V	81
89446	F16H	80	89493	B28C	69	89531	H05K	<i>Bk</i>
89447	E 5D	77	89494	A01K	62	89532	B0 1D	67
89448	A0 1K	61	89495	B23F	68	89533	B65F	72
89451	B65G	73	89496	B23B	68	8953	A62B	66
89452	B65G	73	89498	B01D	67	89535	A62B	66
89453	A47B	63	89501	A45C	62	89536	B08B	67
89455	A0 1K	61	89502	B04B	76	89537	E2 1F	78
89456	B65G	73	89503	G02B	83	89538	E0 1D	75
89457	G02B	83	89505	A47B	63	89539	B28C	69
89458	G0 1R	82	89506	H02B	84	89540	A22C	62
89459	A47B	63	89507	B25B	68	89583	B0 1F	67
89460	B60K	70	89509	A62B	65	89986	B6 5D	72
89461	B60K	70	89510	D06P	75	89996	E2 1C	77
89462	F16P	81	89511	F04D	80	90152	E0 1C	75
89463	E2 1D	78	89512	B62D	71	90267	F04B	79
89469	A47B	63	89513	G01L	82	90361	G02F	7
89470	H05K	84	89517	B620	72	90369	B21B	77
89471	F16K	80	89518	B05B	77	90388	A0 1K	62
89472	47J	65						

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B — Różne procesy przemysłowe; Transport	6
Dział C — Chemia i metalurgia	20
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo	38
Dział E — Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	39
Dział F — Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	45
Dział G — Fizyka	51
Dział H — Elektrotechnika	56
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	86

II. Wzory użytkowe

Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie	61
Dział B — Różne procesy przemysłowe; Transport	66
Dział C — Chemia i metalurgia	74
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo	75
Dział E — Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	75
Dział F — Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	79
Dział G — Fizyka	82
Dział H — Elektrotechnika	83
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	88