

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1934 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie Masowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony Wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział w Warszawie
konto: 1052-2503-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rodz. 7811
§ 41 — wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§ 43 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy RP — NSP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 — wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Numer oddano do składu we wrześniu 1990 r. Ark. wyd. 12,34, ark. druk. 12,0. Pap. druk. kl. III 61×86—70 g
Nakład 2140 egz. + 18 egz. obowiązkowych
Cena 12 000 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 1363/90

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 14 stycznia 1991 r.

Nr 1/445/ Rok XIX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

•

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST 16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 — **ogłoszenie** zgłoszenia o patent
- A2 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 — ogłoszenie zgłoszenia o patent **dodatkowy**
- A4 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 280281 (22) 89 06 28 5(51) A01B 33/02

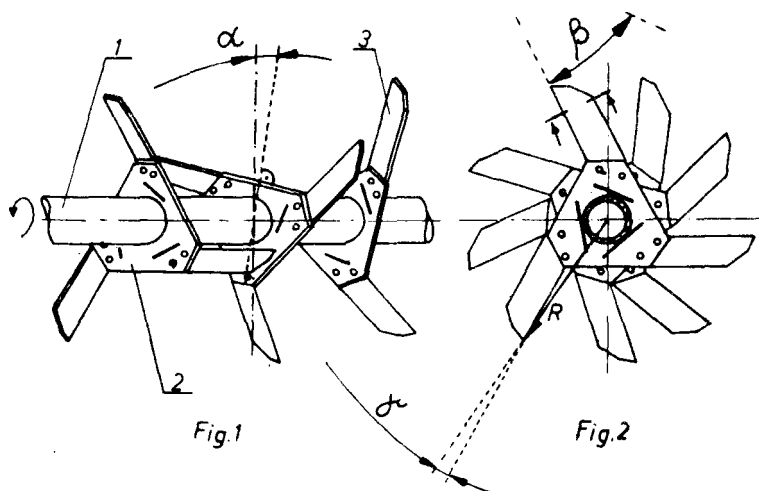
(71) Wielobranżowe Towarzystwo Techniczno-Produkcyjno-Handlowe EKVARIA - S.A., BIAŁYSTOK

(72) Pawluczuk Janusz, Roszczenko Janusz, Góral Waldemar

(54) Beben brony rotacyjnej

(57) Bęben charakteryzuje się tym, że w uchwycie (2) każdej sekcji roboczej zamocowane są trzy noże płytkowe (3). Uchwyt (2) pochylony jest do płaszczyzny rotacji pod kątem (α) . Powierzchnia robocza noża płytkowego (3) pochylona jest pod kątem (β) w stosunku do płaszczyzny rotacji, zaś jego krawędź robocza pochylona jest pod kątem (γ) w stosunku do promienia (R) skrawania.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 280282 (22) 89 06 28 5(51) A01B 33/02

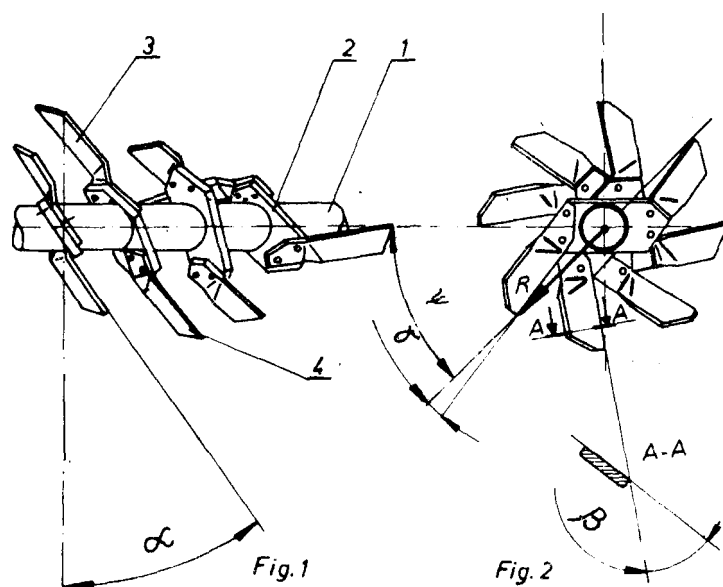
(71) Wielobranżowe Towarzystwo Techniczno-Produkcyjno-Handlowe EKVARIA - S.A., BIAŁYSTOK

(72) Pawluczuk Janusz, Roszczenko Janusz, Góral Waldemar

(54) Beben rotacyjny

(57) Przedmiotem wynalazku jest bęben do spulchniania gleby o poziomej osi obrotu z płytkowymi elementami skrawającymi.

Bęben rotacyjny charakteryzuje się tym, że w uchwycie (2; każdej sekcji roboczej zamocowane są noże płytkowe (3, 4). Powierzchnia robocza każdego noża jest skrzywiona względem płaszczyzny rotacji o kąt (β) , a jego krawędź robocza jest odchylona od promienia skrawania o kąt (γ) . Cały nóż odchylony jest od osi symetrii bębna o kąt (α) , gdzie oś symetrii wyznacza kąt (ψ) jej odchylenia od promienia skrawania.



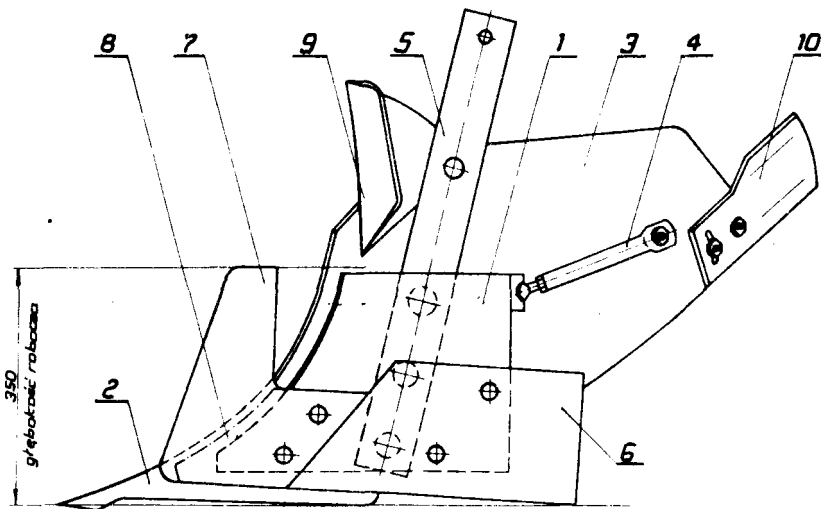
Bęben rotacyjny w drugim wykonaniu zawiera noże płytkowe (3 i 4) w co drugiej sekcji roboczej odchylone względem poprzecznej osi symetrii bębna o kąt $(-\alpha)$.
(3 zastrzeżenia)

A2(21) 284764 (22) 90 04 11 5(51) A01B 13/00
A01B 15/02

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
POZNAŃ
(72) Talarczyk Włodzimierz, Łopatowski Jerzy,
Bałoniak Mieczysław

(54) Korpus płużny do orki głębokiej

(57) Korpus składa się z rdzenia (1), do którego ściany czołowej przykręcony jest lemiesz (2) i odkładnica (3) podparta wyporą (4) oraz z grządzieli (5), płozu (6) i odcinacza (7) skiby, przykręconych do ściany bocznej tego rdzenia. Odcinacz (7) skiby jest wymienny z podporą (8) lemiesza (2) przykręcaną w miejsce odcinacza (7) skiby do ściany bocznej rdzenia (1) a powierzchnia robocza korpusu ukształtowana jest jako pośrednia pomiędzy powierzchnią półśrubową, a cylindroidalną.
(2 zastrzeżenia)

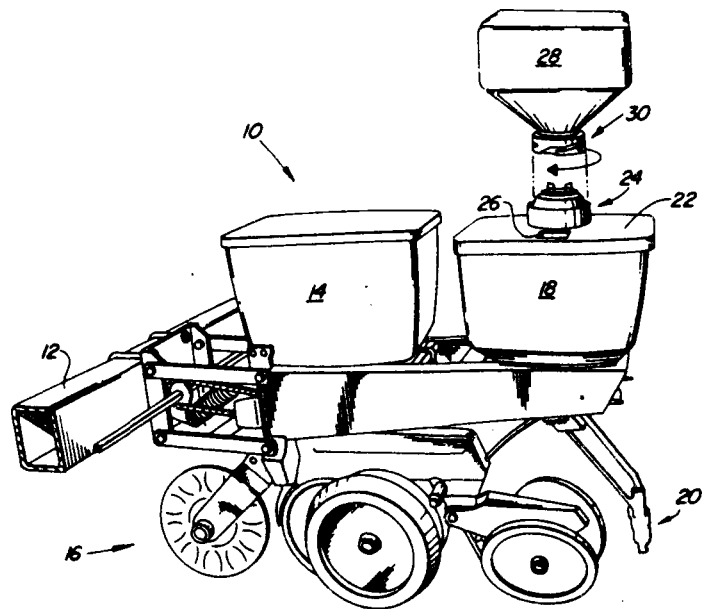


A1(21) 284483 (22) 90 03 27 5(51) A01C 7/08

(31) 07/329,469 (32) 89 03 27 (33) US
(71) American Cyanamid Company, WAYNE;
Deere and Company, MOLINE, US

(54) Aplikator ziarnistego środka chemicznego i sposób przenoszenia ziarnistego środka chemicznego

(57) Aplikator ziarnistego środka chemicznego charakteryzuje się tym, że zawiera zespół podający do stosowania granulatu chemicznego, zawór odmierzający połączony roboczo z zespołem podającym do kontrolowania przepływu środka chemicznego do zespołu podającego, opakowanie (28) zawierające środek chemiczny podawany do zaworu odmierzającego, zawór dozujący (30) zamontowany do opakowania w celu kontroli wypływu środka chemicznego z opakowania oraz zawór odbiorczy (24) połączony roboczo z zaworem odmierzającym do pobierania środka chemicznego z opakowania (28) przez zawór dozujący (30) i kierowania go do zaworu odmierzającego, przy czym gdy zawór dozujący jest podłączony do zaworu odbiorczego, wówczas zarówno zawór dozujący (30) jak i zawór odbiorczy (24) zostają automatycznie otwarte, zaś gdy zawór dozujący (30) jest odłączony od zaworu odbiorczego (24), wówczas obydwa zawory dozujący i odbiorczy zostają automatycznie zamknięte.
(11 zastrzeżeń)

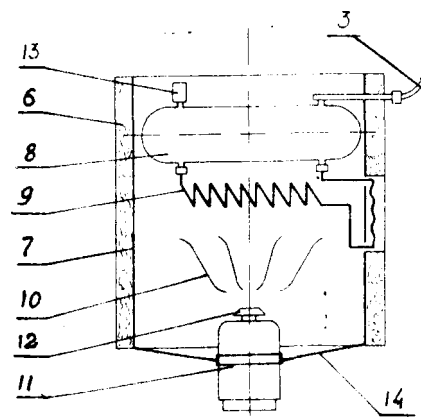


A1(21) 280241 (22) 89 06 26 5(51) A01G 3/02

(71) "FALCON" Sp. z o.o., WARSZAWA
(72) Foltyński Marek, Piekutowski Jan,
Wolf Tomasz, Tyszkiewicz Jerzy

(54) Zespół mechanicznego sekatora ogrodniczego

(57) Zespół mechanicznego sekatora ogrodniczego charakteryzuje się tym, że urządzeniem napędowym jest urządzenie parowe zamocowane do stelaża z pasami nośnymi. Urządzenie napędowe zawiera obudowę (6) z płaszczem izolacyjnym (7). Wewnątrz której usytuowany jest... walczek (8) z węzownicą (9). W dolnej części obudowy zamocowany jest zespół grzewczy (11, 12) do podgrzewania wody w węzownicy (9) i walczaku (8).
(4 zastrzeżenia)



A1(21) 280251 (22) 89 06 26 5(51) A01H 1/02

(71) Akademia Rolnicza, LUBLIN
(72) Wociór Stanisław

(54) Sposób zapylania kwiatów

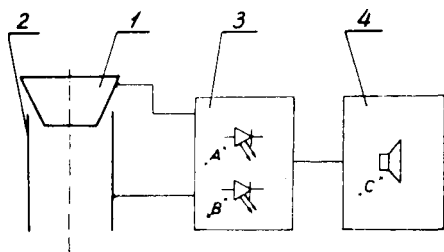
(57) Sposób polega na tym, że drzewa najwcześniej w drugim dniu po rozwinięciu się 50% kwiatów i nie później niż w czasie rozwinięcia się 90% kwiatów poddaje się jednorazowemu opryskowi wodą w ilości od 0,3 do co najmniej 0,6 litra na drzewo będące w pełni owocowania.
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 280289 (22) 89 06 28 5(51) A01J 5/16

(71) Akademia Rolnicza, SZCZECIN
 (72) Wasilewski Józef, Adamczewski Jerzy

(54) Urządzenie do sygnalizacji braku rezerwy
 wydajności pompy do jarki mechanicznej

(57) Urządzenie, zawierające układ elektryczny, elementami świetlnymi i/lub akustycznymi, wyróżnia się tym, że część elektryczna sygnalizacji podłączona jest do zaworu regulacji podciśnienia, który pełni rolę czujnika, przy czym elementy bazowe zaworu, to jest tłok (1) i tuleje (2), włączone są w obwód sygnalizacji tworząc styki elektryczne. (1 zastrzeżenie)



A1(21) 284841 (22) 90 04 19 5(51) A01K 13/00

(31) 1877/89 (32) 89 04 19, (33) DK
 (75) Rasmussen Jorgen, THORSO, DK

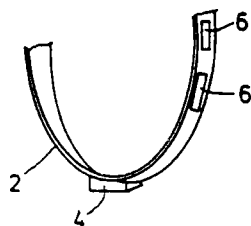
(54) Sposób i urządzenie do przeciwdziałania
 atakom owadów na zwierzęta

(57) Sposób przeciwdziałania atakom owadów na zwierzęta, umożliwiający zapobieganie rolnym zapaleniom gruczołu sutkowego u jałówek, polega na tym, że umieszcza się co najmniej jeden pojemnik w odpowiednim miejscu względem zwierzęcia, zwłaszcza przymocowuje się pojemnik do uździenicy lub pasa kołnierza, a w pojemniku umieszcza się lepka substancję bogatą w łatwo przyswajalne proteiny i dostępną dla owadów pośrednio lub bezpośrednio przez otwory w pojemniku. Do lepkiej substancji dodaje się przynętę, a zwłaszcza środki owadobójcze, a jako substancję proteinową stosuje się krew byka, osuszone mleko cieląt i melasę, przy czym stosunek ich zawartości korzystnie wynosi 1:2:0,5-1/.

Urządzenie do przeciwdziałania atakom owadów na zwierzęta ma co najmniej jeden pojemnik (6) zawierający lepka substancję bogatą w łatwo przyswajalne proteiny, a pojemnik ma co najmniej jeden wylotowy otwór i jest połączony lub przystosowany do połączenia z elementami do jego mocowania w pobliżu zwierzęcia.

Pojemnik (6) ma w dnie otwory i jest związany z przejmującą płytką umieszczoną poniżej otworów, a także ma elementy do mocowania do pasa kołnierza (2).

(9 zastrzeżeń)

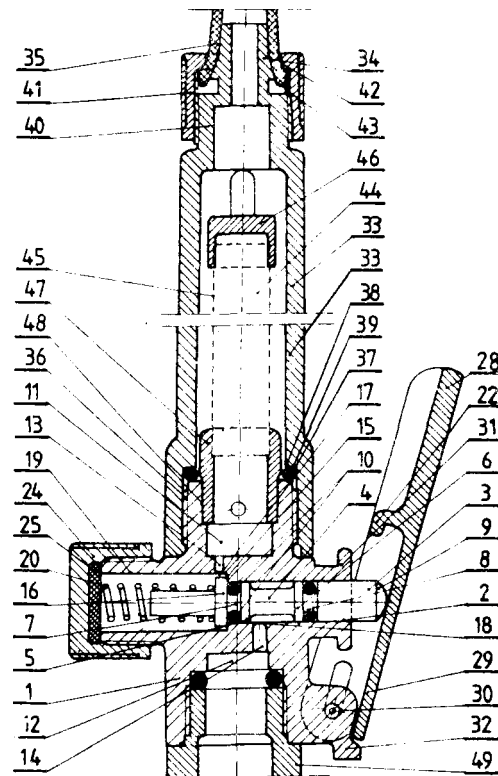


A1(21) 280385 (22) 89 07 01 5(51) A01M 7/00 B05B 11/00

(75) Olejnik Bogusław, WARSZAWA

(54) Zawór opryskiwacza ręcznego,
 zwłaszcza ogrodniczego

(57) Zawór wyposażony jest w korpus (1) z otworem cylindrycznym (2) przelotowym i element (3) tłoczkowy, suwliwie osadzony w tym otworze (2). Element (3) ma dystansującą część (4) o średnicy mniejszej od średnicy tłoczków: (5, 6), a poza obrębem tej części (4) ma dwa wręby: (7, 8) na uszczelki (10) oraz popychacz (9) częściowo wystający poza obręb korpusu (1). Korpus (1) po obydwu stronach otworu (2) ma dwa nieprzelotowe otwory: wlotowy (11) i wylotowy (12), z których każdy ma połączenie z otworem (2) poprzez otwory: wlotowy (17) i wylotowy (18). Element tłoczkowy (3) po przeciwnej stronie popychacza (9) jest wyposażony w sprężynę (20) osadzoną w części (19) otworu (2), który na końcu korpusu (1) zamknięty jest uszczelką (25) i korkiem (24). Zawór od strony popychacza (9) jest wyposażony w spustową dźwignię (28) jednym końcem (29) wahliwie połączoną po stronie wylotowego otworu (12) z korpusem (1) połączeniem sworzniovym (30) przesuwym, zaś swoją środkową częścią wsparta jest na końcu popychacza (9). Dźwignia (28) ma zaczep (22), który umożliwia ustawienie zaworu na ciągły przepływ cieczy. Zawór wyposażony jest w tulejową rękojeść (33) połączoną z korpusem (1) w obrębie jego wlotowego otworu (11), w której osadzony jest filtr (45). Rękojeść (33) ma końcówkę (40) z gwintem zewnętrznym, na której osadzona jest kapturowa nakrętka (41) do mocowania giętkiego przewodu (35). (12 zastrzeżeń)



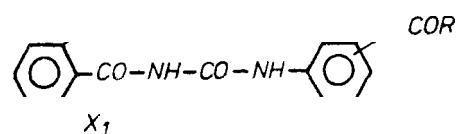
A1(21) 280328 (22) 89 06 30 5(51) A01N 47/30

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, WARSZAWA
 (72) Styczyńska Bogumiła, Krzemińska Alicja, Balicki Roman, Ejmoncki Zdzisław, Sobótka Wiesław

(54) Środek owadobójczy

(57) Środek owadobójczy, zwłaszcza do zwalczania owadów o znaczeniu sanitarnym, zawiera jako składnik czynny nowe inhibitory wzrostu chityny typu "benzoilofenylmocznika o ogólnym wzorze 1, w którym X i X¹ takie same lub różne

oznaczają atom wodoru, grupę trifluorometylową, grupę alkoksylową o 1-4 atomach węgla lub atom fluorowca, natomiast R oznacza grupę alkoksylową o 1-4 atomach węgla lub grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, w położeniu -orto-, -meta lub -para pierścienia aromatycznego.
(3 zastrzeżenia)



A1(21) 284910 (22) 90 04 24 5(51) A01N 43/72
C07D 265/02

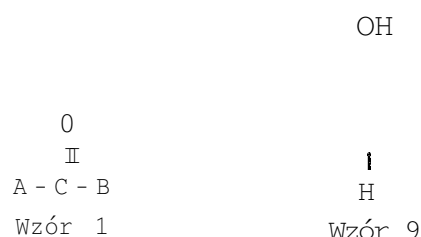
(31) 343.093 (32) 89 04 25 (33) US

(71) Sandoz A.G., BAZYLEA, CH

(72) Lee Shy Fuh

(54) Środek szkodnikobójczy

(57) Środek szkodnikobójczy jako substancję czynną zawiera nowe podstawione 3,5-diokso-3,4,5,6-tetrahydrooksazyny o wzorze ogólnym I, w którym A oznacza grupę o wzorze 9, w którym każdy wolny wodór może być zastąpiony rolniczo dozwolonym podstawnikiem, a B oznacza ewentualnie podstawioną grupę arylową lub heteroarylową, łącznie z rolniczo dozwolonym rozcieńczalnikiem.
(6 zastrzeżeń)



A1(21) 285067 (22) 90 05 04 5(51) A01N 43/50
C07D 231/12

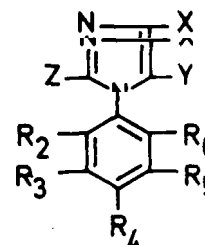
(31) 07/348,682 (32) 89 05 05 (33) US

(71) Rhone-Poulenc Agrochimie, LION, FR

(72) Powell Gail Scotton, Sinodis David Neal, Timmons Philip Reid, Wu Tai-Teh

(54) Środek do zwalczania stawonogów, nicieni, pasożytów lub pierwotniaków

(57) Środek oprócz dopuszczalnych w rolnictwie substancji pomocniczych zawiera związek o wzorze I, w którym X oznacza grupę chlorowcoalkilową lub chlorowcoalkoksylową lub niepodstawioną lub podstawioną chlorowcem grupę alkilosulfenylową, alkilosulfenylową lub alkilosulfonilową, Y i Z oznaczają wodór lub chlorowiec; grupę nitrową, cyjanową, hydroksylową, sulfhydrylową, formylową, hydroksykarbonylową, alkoxykarbonylową, aminokarbonylową, alkiloamino-karbonylową, dialkiloaminokarbonylową, aminową, alkiloaminową, dialkiloaminową, cyanoalkilową, alkoksylkarbonyloaminową, arylokarbonyloaminową, alkiloaminoakrbyloaminową, dialkiloaminokarbonyloaminową, aminosulfonilową, alkiloaminosulfonilową, dialkiloaminosulfonilową lub alkoxyalkilidenoiminową, alkenylową lub alkinyłową, alkilową, alkoksyłową, alkilokarbonyłową, alkilokarbonyloaminową, alkilosulfenylową, alkilosulfenylową i R₂, R₃, R₄, R₅ i R₆ oznaczają wodór lub chlorowiec; grupę nitrową, cyjanową, aminową, alkiloaminową lub dialkiloaminową, alkenylową lub alkinyłową, alkilową, alkoksyłową, alkilosulfenylową, alkilosulfenylową lub alkilosulfonilową.
(7 zastrzeżeń)



A1(21) 285414 (22) 90 05 31 5(51) A01N 59/06

(31) 08900589 (32) 89 05 31 (33) BE

(71) LHOIST RECHERCHE ET DEVELOPPEMENT S.A., LIEGE, BE

(72) Langelin Henri-Rene, Goffin Robert

(54) Sposób wspomagania fotosyntezy roślin chlorofilowych, środek wspomagający fotosyntezę roślin, sposób wytwarzania środka wspomagającego fotosyntezę oraz urządzenie do wytwarzania środka wspomagającego fotosyntezę roślin

(57) Sposób wspomagania fotosyntezy roślin chlorofilowych, polega na tym, że na ulistnione części roślin działa się wodnym roztworem wodorowęglanu magnezowego o wzorze $Mg/HCO_3/2$ dla stymulacji i/lub przywrócenia dla stymulacji i/lub przywrócenia aktywności fotosyntetycznej roślin.

Środek wspomagający fotosyntezę roślin chlorofilowych zawiera wodę i poniżej 80g/litr wodorowęglanu magnezowego o wzorze $Mg/HCO_3/2$,

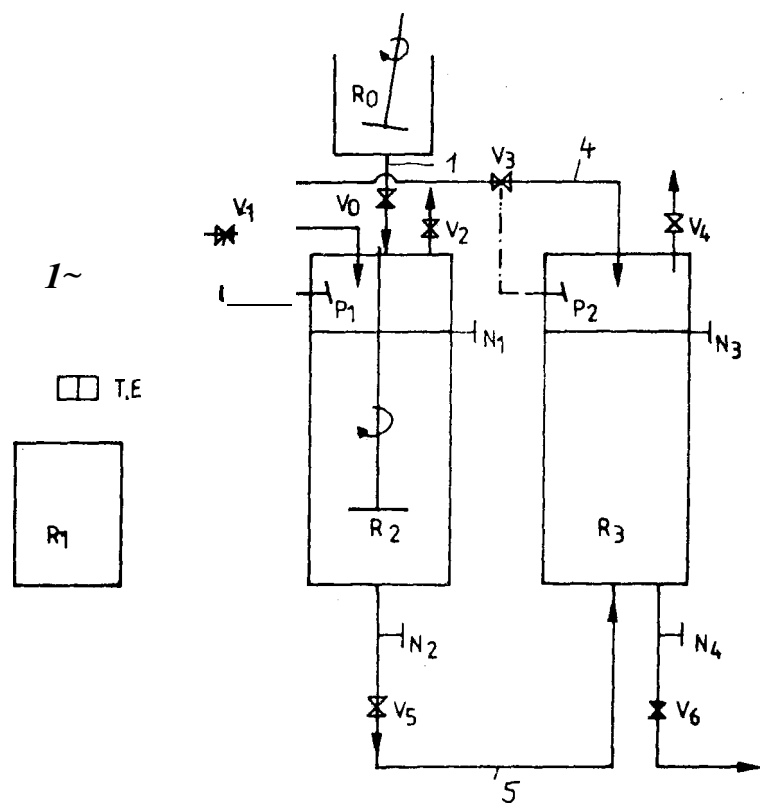
jako aktywatora i/lub ożywiacza aktywności fotosyntetycznej roślin chlorofilowych.

Sposób wytwarzania środka wspomagającego fotosyntezę roślin chlorofilowych, zawierającego wodny roztwór wodorowęglanu magnezowego o wzorze $Mg/HCO_3/2$, zgodnie z którym

czysty syntetyczny tlenek magnezu wykazujący wysoką reaktywność w stosunku do dwutlenku węgla, otrzymany przez kalcynację hydromagnezytu w temperaturze około 600 C lub kalcynację wodorotlenku magnezowego w temperaturze około 450°C, miesza się w reaktorze z wodą i do otrzymanej zawiesiny wprowadza się gazowy dwutlenek węgla w temperaturze poniżej 40°C, pod ciśnieniem czastkowym dwutlenku węgla wyższym niż 5×10^{-5} Pa, charakteryzuje się tym, że produkt reakcji rozcieńcza się wodą w celu otrzymania roztworu zawierającego mniej niż 80g/litr wodorowęglanu magnezowego, przed obniżeniem ciśnienia do atmosferycznego.

Urządzenie do wytwarzania środka wspomagającego fotosyntezę roślin chlorofilowych, zawierające zbiornik (R₁), w którym czysty syntetyczny tlenek magnezu zawieszają się w wodzie, zbiornik (R₂) dwutlenku węgla utrzymywany pod ciśnieniem powyżej 10×10^{-5} Pa, ko-rzystnie 20×10^{-5} Pa, główny reaktor (R₃) do prowadzenia absorpcji dwutlenku węgla i przeprowadzania tlenu magnezu w wodorowęglan magnezowy oraz przewody (1, 2, 3, 4 i 5) do przesyłania zawiesiny tlenu magnezu ze zbiornika (R₁) do głównego reaktora (Rp) oraz dwutlenku węgla ze zbiornika (R₂) do głównego reaktora (Rp), charakteryzuje się tym, że jest zamontowane na ruchomej podstawie umożliwiającej sporządzanie roztworu $Mg/HCO_3/2$ bezpośrednio przed użyciem i w pobliżu obszaru przeznaczonego do oprysku rozcieńczonym roztworem $Mg/HCO_3/2$

(11 zastrzeżeń)



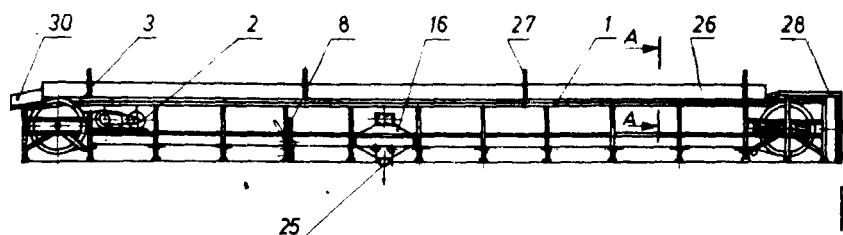
A1(21) 280569 (22) 89 07 13 5(51) A22B 7/00

- (71) Szkoła Główny Gospodarstwa Wiejskiego
Akademia Rolnicza, WARSZAWA;
Instytut Przemysłu Mięsnego
i Tłuszczowego, WARSZAWA;
Instytut Maszyn Spożywczych, WARSZAWA
(72) Pisula Andrzej, Kosson Eugeniusz,
Mroczek Jan, Kowalczyk Eugeniusz,
Głaza Wacław, Wtulich Wojciech,
Jabłoński Zdzisław, Fabisiwicz Jerzy,
Raczko Waldemar, Wybrański Edward,
Królikowski Tadeusz

(54) Sposób rozbioru i wykrawania mięsa wieprzowego ze sztuk ciężkich oraz urządzenie do tego sposobu

(57) Sposób rozbioru i wykrawania mięsa wieprzowego ze sztuk ciężkich polega na tym, że odbywa się bezpośrednio po uboju w czasie do 90 minut. Przy rozbiorze sztuka podzielona jest na dziewięć następujących elementów: głowa, nogi, szynka z golonką, część lędźwiowa, część piersiowa, łopatka z golonką, podgardle, pachwiny i płat słoninowy. Urządzenie do rozbioru i wykrawania mięsa wieprzowego ze sztuk ciężkich składa się z przenośnika taśmowego (1) napędzanego silnikiem elektrycznym, przekładni i kół napędowych. Przenośnik jest podzielony technologicznie na dwie strugi i stanowi ruchomy stół roboczy. Na początku przenośnika umieszczony jest stół rozbiorowy (28), a na końcu znajduje się rozdzielacz strumienia (30). W dolnej części konstrukcji przenośnika osadzony jest skrobak (8) oraz sterylizator taśmy (16).

(2 zastrzeżenia)



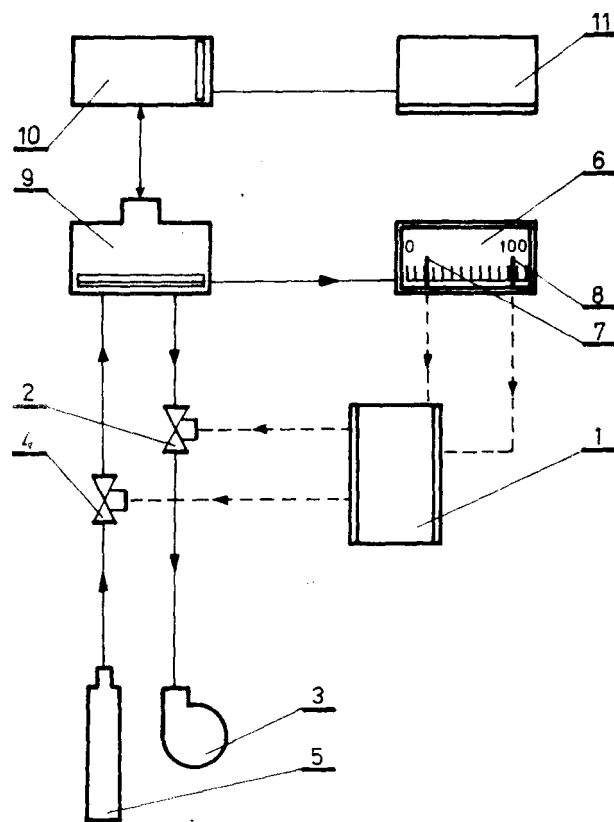
A1(21) 280320 (22) 89 06 28 5(51) A23B 4/16

- (71) Politechnika Łódzka, **ŁÓDŹ**;
Przedsiębiorstwo Drobiarskie, KUTNO
(72) Niedzielski Zygmunt, Krala Lucjan,
Ludwicki Marek

(54) Sposób i urządzenie do przedłużania trwałości mięsa drobiowego

(57) Sposób przedłużania trwałości mięsa drobiowego, zwłaszcza tuszek kurcząt, umieszczonych w jednostkowych opakowaniach lub zbiorczych opakowaniach gazoszczelnych lub gazoszczelnych komorach chłodniczych, z których usuwa się powietrze, a na jego miejsce wprowadza gaz ochronny zawierający dwutlenek węgla, tlen i azot, polega na tym, że po usunięciu 71 - 88% objętościowego powietrza, wprowadza się w sposób automatyczny dwutlenek węgla do chwili wytworzenia w opakowaniu ciśnienia atmosferycznego oraz uzyskania mieszaniny gazowej złożonej z 71 - 88% objętościowego dwutlenku węgla, 2,5 - 6,1% objętościowego tlenu oraz 9,5 - 32,9% objętościowego azotu. Następnie opakowania z mięsem zamyka się hermetycznie i przechowuje w obniżonej temperaturze, korzystnie w temperaturze krioskopowej mięsa drobiowego.

Urządzenie do przedłużania trwałości mięsa drobiowego, zwłaszcza tuszek kurcząt, połączone ze źródłem podciśnienia oraz ze źródłem gazu ochronnego za pośrednictwem króćca z opakowaniem mięsa, zamykanym urządzeniem pneumatycznym, charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w układ sterujący (1), którego jedno wyjście jest połączone z automatycznym zaworem (2), załączającym i odłączającym źródło podciśnienia (3), a drugie wyjście jest połączone z automatycznym zaworem (4), regulującym dwupołożeniowo dopływ gazu ochronnego ze źródła (5) gazu do opakowania (10), natomiast wejścia układu sterującego (1) są połączone z wyjściem miernika ciśnienia (6), zawierającego dwa sygnalizatory progowe ciśnienia (7 i 8), połączone za pośrednictwem króćca (9) z opakowaniem (10). (2 zastrzeżenia)



A1(21) 280407 (22) 89 07 03 5(51) A23J 7/00

(75) Sosada Marian, SOSNOWIEC;
Dutkiewicz Zbigniew, KATOWICE;
Krasoń Zbigniew, GLIWICE;
Pasker Beata, NYSA;
Ryszka Florian, SOSNOWIEC

(54) Sposób otrzymywania oczyszczonej
lecytyny roślinnej

(57) Sposób polega na tym, że mokre szlamy lecytynowe lub techniczną lecytynę rzepakową w postaci dyspersji acetonowej odoleja się kilkakrotnie acetonem, poddaje kilkakrotnej ekstrakcji 95% etanolem, a połączone ekstrakty oczyszcza się przez jedno- lub wielokrotne jego stopniowe zagęszczanie i stopniowe **wymrażanie** w zakresie temperatur od 0 do - 20°C, w czasie niezbędnym dla strącenia substancji balastowych. (6 zastrzeżeń)

A1(21) 285039 (22) 90 05 02 5(51) A43B 3/30

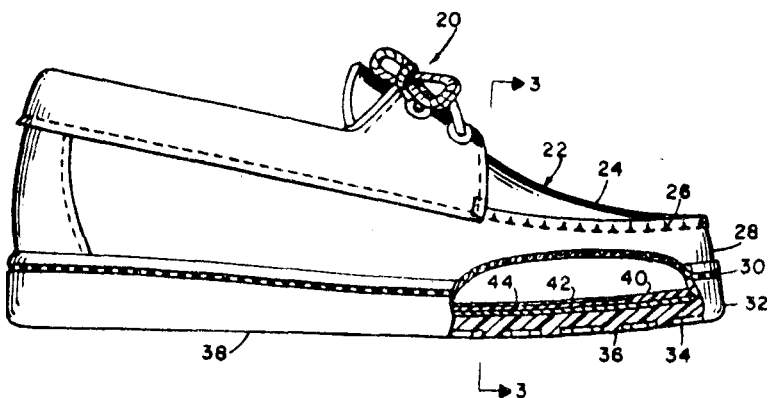
(31) 348,261 (32) 89 05 05 (33) US
(75) Rosen Henri E., WATERTOWN, US

(54) Układ do dopasowywania buta

(57) Układ zawiera znaki do oceny dopasowania buta (20) do stopy i zawiera co najmniej jedną przezroczystą część (32, 40, 42, 44) do oglądania położenia części stopy w bucie (20) i porównywania ze **znakami**.

Układ zawiera przynajmniej częściowo przezroczystą dolną część buta (20), elementy do odizolowania dolnej części buta (20) od stopy w bucie (20) i elementy do oglądania stopy w bucie.

Układ do dopasowywania buta zawiera elementy do wytwarzania sygnału wskazującego, kiedy stopa znajdująca się w bucie (20) staje się za duża w stosunku do buta (20), przy czym elementem do wytwarzania sygnału jest sprężysta płytką z wgłębieniem do wytwarzania akustycznego sygnału. Sygnał akustyczny lub świetlny jest również wytwarzany przez elektryczne i elektroniczne elementy. (20 zastrzeżeń)



A1(21) 285429 (22) 90 06 01 5(51) A43B 23/02

(31) G 89 06 840.8 (32) 89 06 03 (33) DE
G 89 12 788.9 89 10 28 DE
G 90 01 645.9 90 02 13 DE
G 90 05 496.2 90 05 15 DE

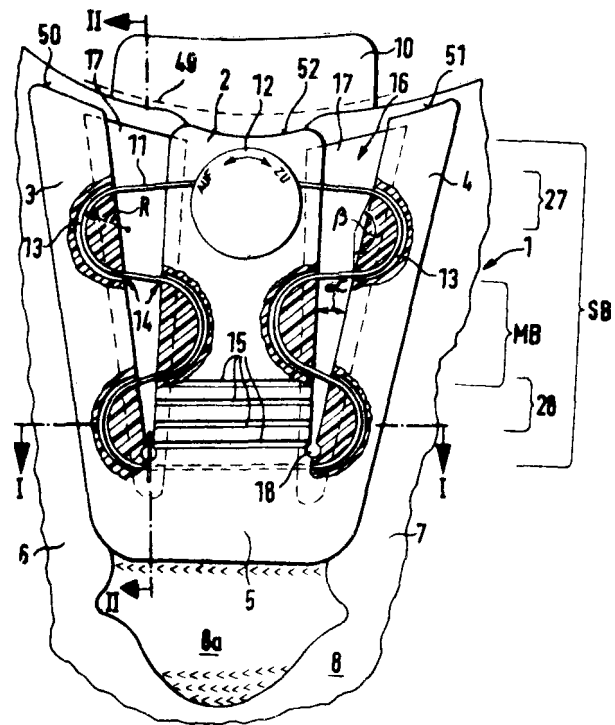
(71) PUMA Aktiengesellschaft,
HERZOGENAURACH DE, DE
(72) Berger Christoph

(54) But z elastyczną cholewką wyposażony
w urządzenie zamykające

(57) But z elastyczną cholewką charakteryzuje się tym, że ma osłonę podbicia (2) **połączoną**

ruchomo na zwróconym ku czubkowi buta końcu (5) z każdej strony z biegnącymi w zasadzie równoległe lub pod małym, ostrym kątem (α) względem osłony podbicia (2) skrzydełkami zamknięcia (3, 4) ze **sprężysto-elastycznego** materiału lub części te stanowią oddzielne elementy konstrukcyjne (2, 3, 4). Osłona podbicia (2) jest wyposażona w centralne zamknięcie ściągające (12), za pomocą którego skrzydełka zamknięcia (3, 4) i boczne części (6, 7) cholewki buta (8) wykonują poprzez element **ściągający** (11) ruchy **względem** osłony podbicia (2). Na zakończenie element ściągający (11) łączy skrzydełka zamknięcia (3, 4) z osłoną podbicia (2) bez krzyżowania się przynajmniej w obszarze górnej i dolnej części (27, 28; osłony podbicia (2)).

(93 zastrzeżenia)



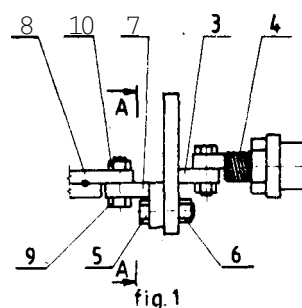
A1(21) 280365 (22) 89 06 30 5(51) A61B 17/58

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE
(72) Rafalski Zygmunt, Mazurkiewicz Jacek,
Konzał Stanisław

(54) Skrętnik

(57) Przedmiotem wynalazku jest skrętnik mający zastosowanie w ortopedii i **traumatologii**, w szczególności przy wydłużaniu kończyn aparatami systemu "R".

Skrętnik ma postać łukowatej płytki (1) z podłużnym wycięciem (2) i z występem (3) mocującym korpus (4) aparatu do wydłużania, do której przykręcony jest śrubami (5) i nakrętkami (6) wysięgnik (7) do mocowania końcówki (8) aparatu. Korpus (4) i końcówka (8) aparatu mocowane są do skrętnika śrubami (9) i nakrętkami (10). (1 zastrzeżenie)



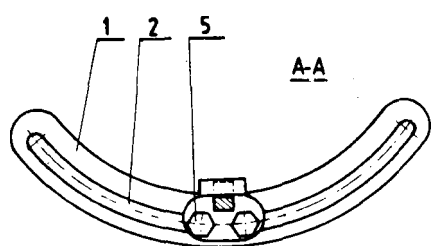


fig. 2

A1(21) 280366 (22) 89 06 30 5(51) A61B 17/60

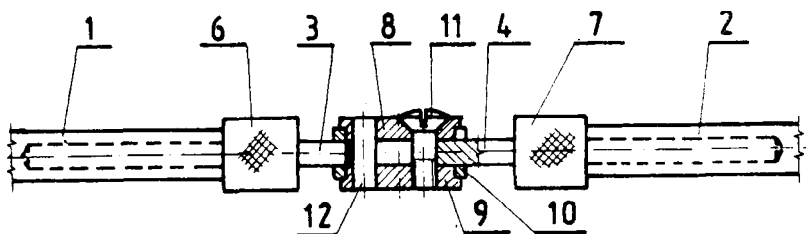
(71) Politechnika Śląska, GLIWICE
 (72) Rafalski Zygmunt, Mazurkiewicz Jacek,
 Konzał Stanisław

(54) Rozłączny nośnik z mimośrodem

(57) Przedmiotem wynalazku jest nośnik mający zastosowanie w ortopedii i traumatologii, szczególnie przy stabilizacji zewnętrznej przystawowych złamań kostnych.

Nośnik ma postać dwu prętów: (1) i (2) nałożonych na ramiona: (3) i (4) wystające z mimośrodów i blokowanych nakrętkami: (6) i (7). Wyposażony jest w dwie tarcze: (8) i (9) umieszczone w obejmie (10) połączone wkrętem (11) oraz kołkiem (12) i zawierające dwa otwory przelotowe. Ramię (3) obejmę (10) jest z nią połączone na stałe. Ramię (4) może obracać się wokół wkrętu (11) o kąt korzystnie 270°.

(1 zastrzeżenie)



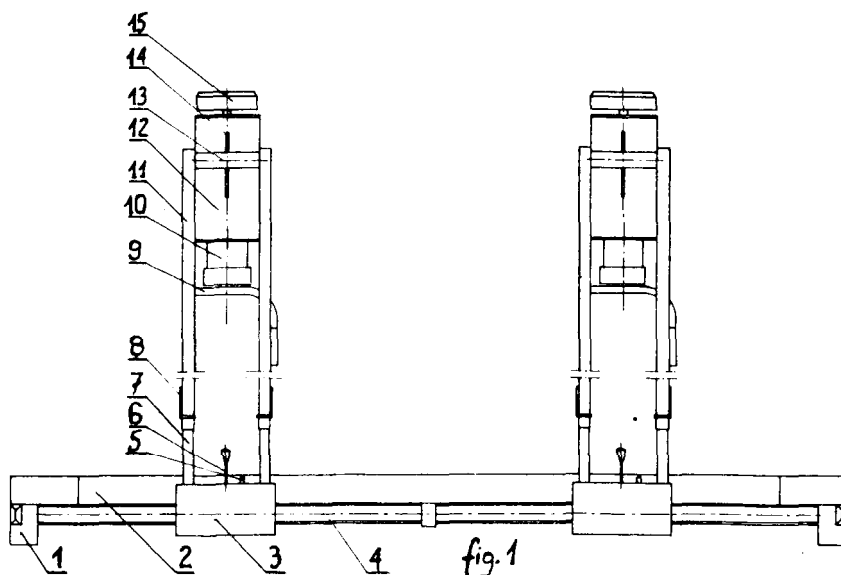
A1(21) 280457 (22) 89 07 05 5(51) A61B 5/103

(71) Zespół Szkół Technicznych,
 CZECHOWICE-DZIEDZICE
 (72) Borowski Mariusz, Raszka Marcin

(54) Urządzenie do korekcji skrzywień kręgosłupa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia do korekcji skrzywień kręgosłupa z zastosowaniem układu kontrolno-pomiarowego, stosowanego w procesie rehabilitacji. Urządzenie ma płytę nośną (2) osadzoną na nóżkach (1) i wyposażoną w rurowe prowadnice (4) z wózkami (3). Urządzenie ma bliźniaczy, blokowany hamulcami mimośrodowymi (6) z przetyczkami (8) korekcyjny układ siłowy składający się ze sprężyny (20) zamontowanej w obudowie (12) z ruchomą prowadnicą poziomą (17). Sprężyna (20) współpracuje z tłokiem (10) wywierającym nacisk na łapę (9). We wnętrzu obudowy (12) jest śruba pociągowa (21) od góry ograniczona nakrętką (19) sterowaną pokrętkiem (15), od dołu naciskająca na popychacz (22) sprzęgnięty poprzez potencjometr (24) umieszczony w komorze tłoka (10) z układem kontrolno-pomiarowym.

(1 zastrzeżenie)



A-A

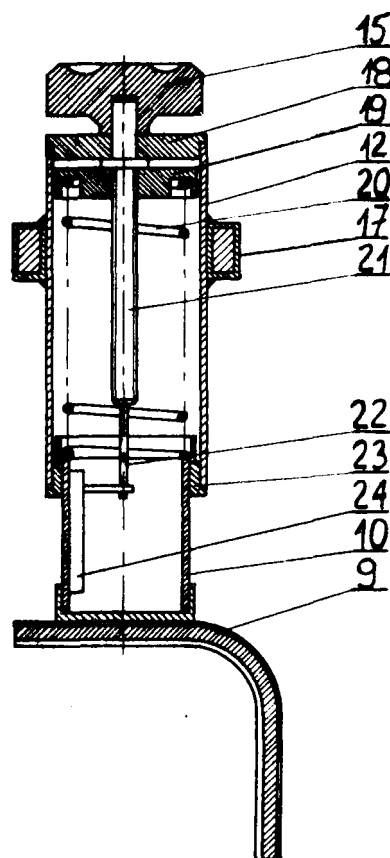


fig. 3

A1(21) 280355 (22) 89 06 29 5(51) A61K 7/16

(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ
 (72) Magas Stanisław, Górski Zbigniew,
 Mendyk Waldemar, Twardowski Krzysztof,
 Kostański Maciej

(54) Środek do pielęgnacji zębów, sposób wytwarzania środka do pielęgnacji zębów

(57) środek stanowi zestaw dwóch preparatów przeznaczonych do zadziałania w jamie ustnej oddzielnie jeden po drugim w dowolnej kolejności, przy czym każda porcja pierwszego z nich zawiera substancję, która po wprowadzeniu do jamy ustnej generuje wolne kationy wapniowe w ilości od 0,04 do 4 milimoli, lub która zawiera te wolne kationy w takiej ilości, a każda porcja drugiego z tych preparatów zawiera substancję, która po wprowadzeniu do jamy ustnej generuje wolne aniony fosforanowe.

w ilości od 0,04 do 4 milimoli, lub która zawiera te wolne aniony w takiej ilości.

- Sposób wytwarzania środka do pielęgnacji zębów polega na tym, że sporządza się dwie oddzielne mieszaniny nośników nadających się do doustnego stosowania, przy czym do jednej z nich dodaje się źródło wolnych kationów wapniowych, natomiast do drugiej mieszaniny dodaje się źródło wolnych anionów fosforanowych, po czym tak uzyskane dwa preparaty, które łącznie tworzą środek do pielęgnacji zębów, formuje się i konfekcjonuje w taki sposób, by zapobiec reakcji kationów wapniowych z anionami fosforanowymi w obrębie tych preparatów i by zawartość kationów wapniowych w jednorazowej dawce jednego preparatu wynosiła od 0,04 do 4 milimoli oraz by zawartość anionów fosforanowych w jednorazowej dawce drugiego preparatu wynosiła od 0,04 do 4 milimoli.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 280357 (22) 89 06 29 5(51) A61K 7/16

- (71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ;
Fabryka Kosmetyków "POLLENA-LECHIA",
POZNAŃ
(72) Magas Stanisław, Górski Zbigniew,
Mendyk Waldemar, Jurasz Krzysztof

(54) Środek do pielęgnacji zębów

(57) Środek stanowi zestaw dwóch oddzielnych preparatów przeznaczonych do użycia jeden po drugim w dowolnej kolejności, przy czym pierwszy z nich zawiera wodny roztwór zdysocjowanych jonów wapniowych o stężeniu molowym od 0,01 do 0,2 lub substancję generującą wolne jony wapniowe o tym stężeniu po wprowadzeniu jej do wody lub śliny w jamie ustnej, a drugi z nich zawiera wodny roztwór wolnych jonów fosforanowych o stężeniu molowym od 0,01 do 0,2 lub substancję generującą wolne jony fosforanowe o tym stężeniu po wprowadzeniu jej do wody lub śliny w jamie ustnej.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 280493 (22) 89 07 07 5(51) A61K 9/20

- (71) Akademia Medyczna, LUBLIN
(72) Czarnecki Wiktor, Sobczyńska Barbara

(54) Sposób otrzymywania i tabletkowania - dyspersji stałych z dwuskładnikowych mieszanek przeciwbólowych

(57) Sposób polega na tym, że mieszanę przeciwbólową zawierającą aminofenazon i fenacetynę w równych ilościach miesza się z mocznikiem w ilości 10-50% wagowych, całość ogrzewa się do temperatury 70°-108°C, jednolity stop schładza się, rozdrabnia, przesiewa przez sito, następnie granulację miesza się ze skrobią i poddaje prasowaniu. (1 zastrzeżenie)

A1(21) 280494 (22) 89 07 07 5(51) A61K 9/20

- (71) Akademia Medyczna, LUBLIN
(72) Czarnecki Wiktor, Sobczyńska Barbara

(54) Sposób otrzymywania i tabletkowania dyspersji stałych z trójskładnikowych mieszanek przeciwbólowych i przeciwgorączkowych

(57) Sposób polega na tym, że mieszanę o składzie aminofenazon, fenacetyna i salicylan

sodu użyte w proporcjach wagowych 2,5 : 1,5 : 1,0 miesza się z 5-50% wagowymi mocznika, po czym mieszaninę ogrzewa się do temperatury 85-92°C i po stopieniu schładza się do około +4°C, następnie uzyskany stop rozdrabnia się i przesiewa przez sito o średnicy oczek 0,16 mm, miesza się ze skrobią i poddaje tabletkowaniu. (1 zastrzeżenie)

A1(21) 284811 (22) 90 04 17 5(51) A61K 31/07

- (31) 335,144 (32) 89 04 17 (33) US
(71) MAXAM, INC., WEST BLOOMFIELD, US
(72) Milstein Elliott A., Milstein Nathan

(54) Sposób stabilizacji środka żelującego oraz sposób wytwarzania preparatu zawierającego tretynoinę

(57) Sposób stabilizacji środka żelującego polega na tym, że środek żelujący, którym korzystnie jest polimer z kwaśnymi grupami karboksylowymi w zawierającej tretynoinę wodnej, nawilżającej zaróbce, częściowo zobojętnia się środkiem zobojętniającym do odczynu zaróbki o wartości pH około 5,2-5,5.

Sposób wytwarzania wodnego preparatu zawierającego tretynoinę polega na tym, że miesza się tretynoinę i skuteczną ilość środka żelującego, a następnie stabilizuje się środek żelujący przez dodanie skutecznej ilości materiału białkowego do mieszaniny. (17 zastrzeżeń)

A1(21) 280269 (22) 89 06 28 5(51) A62B 7/08

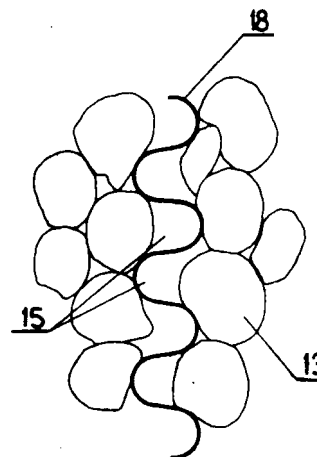
61) 2 69843

- 71) Przedsiębiorstwo Automatyzacji,
Mechanizacji i Elektroniki Górniczej
POLMAG-EMAG, Fabryka Sprzętu Ratunko-
wego i Lamo Górniczych FASER,
TARNOWSKIE GÓRY

- (72) Bochenek Piotr, Gołabek Tadeusz,
Halota Wojciech, Lorek Stefan,
Mitas Stefan, Oleś Franciszek,
Paliga Józef, Pelczarski Eugene

(54) Aparat chroniący drogi oddechowe

(57) Aparat charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jeden pionowy kanał (15) utworzony przez przestrzenie pomiędzy wklęsłymi obszarami elementu falistego a powierzchniami ziarn wkładu tlenotwórczego (13). (7 zastrzeżeń)



A3(21) 280336 (22) 89 06 28 5(51) A62C 27/20

61) patent 139386

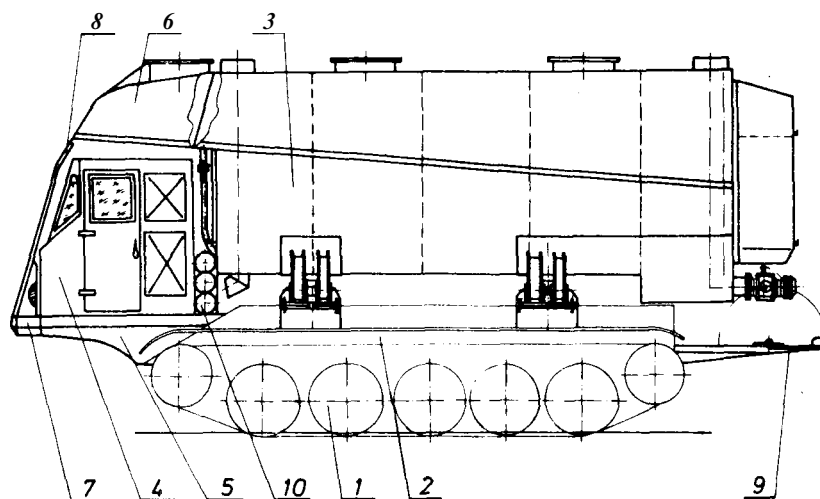
- 71) Centralny Ośrodek Badawczo Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor"
Ośrodek Naukowo Badawczy, WROCŁAW
(72) Dembiński Mieczysław

(54) Pojazd pożarni czy

(57) Pojazd pożarniczy jest przeznaczony do gaszenia pożarów w terenie o dużych nierównościach.

Pojazd pożarniczy charakteryzuje się tym, że kabina (4) dla kierowcy oraz obsługi osadzona jest częściowo na wspornikach (5) przymocowanych do przedniej ściany ramy (2) podwozia (1). Nad kabiną (4) dla kierowcy oraz obsługi usytuowane są zbiorniki (6) i pianotwórczy środek gaśniczy, stanowiące przedłużenie zbiorników (3) na czynnik gaśniczy. Do czołowych ścian wsporników (5) przymocowana jest poprzecznie belka taranująca (7). Przednia ściana kabiny (4) dla kierowcy oraz obsługi zaopatrzona jest w osłonę (8) w postaci kratownic.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

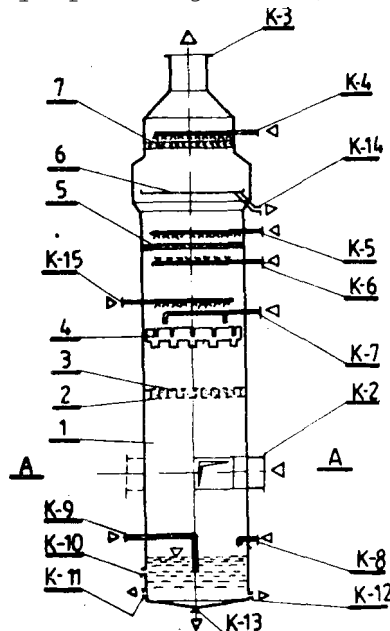
A1(21) 279708 (22) 89 05 30 5(51) R01D 53/18

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania, Dostaw i Realizacji Obiektów Ochrony Powietrza "OPAM", KATOWICE

(72) Synowiec Marek, Jenel Leon, Kiełboń Stanisław, Krocak Stanisław, Łączny Marian Jacek, Matejczyk Marek, Tomaszewska-Natkaniec Lidia, Rzychoń Dorota

(54) Wieża myjąca, zwłaszcza do absorpcji gazów mediami gestymi, lepкими, sedymentującymi i krystalizującymi

(57) Wieża myjąca charakteryzuje się tym, że bezprzelewowa półka (2) zbudowana jest z rusztu dolnego, przegród, siatki i rusztu górnego, natomiast zespół zraszający (4) ma koryto główne, koryta rozprowadzające i przelewy o zmiennym przekroju. (1 zastrzeżenie)



A1(21) 280409 (22) 89 07 05 5(51) B01D 53/02

(71) Ośrodek Badawczo Rozwojowy Przemysłu Urządzeń Klimatyzacyjno-Wentylacyjnych i Odpylających "Barowent", KATOWICE

(72) Paluch Ryszard

(54) Sposób ogrzewania stacjonarnego złoża adsorbentu węglowego

(57) Sposób polega na tym, że ciepło wydzielane się w całej objętości złoża dzięki bezpośredniemu przepływowi przez nie prądu elektrycznego. Prąd doprowadza się do złoża adsorbentu układem dwu lub większej ilości elektrod zanurzonych w złożu lub przylegających do złoża. (3 zastrzeżenia)

A1(21) 280433 (22) 89 07 06 5(51) B01D 39/14 A62B 23/00

(61) 270670

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA; Instytut Włókiennictwa, ŁÓDŹ; Przedsiębiorstwo z Udziałem Zagranicznym "SECURA", WARSZAWA

(72) Mrożewska Halina, Wawrzaszek Zbigniew, Szucht Edward, Bartkowiak Eugenia, Maroszek Zbigniew, Świdorski Tadeusz, Gradoń Leon, Piłaciński Włodzimierz, Bodasiński Jacek, Nowicki Jerzy, Gajdulewicz Jarosław, Kalinowska Ewa

(54) Włóknina filtracyjna

(57) Włóknina filtracyjna charakteryzuje się tym, że zawiera krótkie włókna szklane o długości do 8 mm, przy czym frakcja włókien szklanych o długości 0,5 - 3 mm stanowi nie mniej niż 30% udziału masowego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 280558 (22) 89 07 11 5(5.1) B01D 23/06

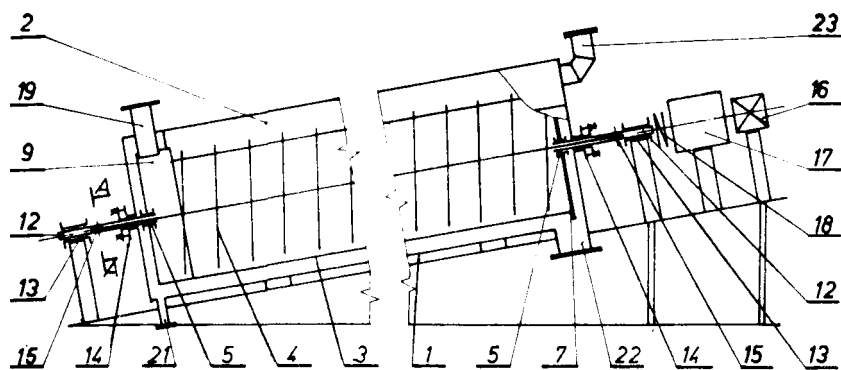
- (71) Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw i Farb "Proerg", GLIWICE
 (72) Śliwa Stefan, Przódzik Jerzy, Włodzik Krzysztof, Kuc Tadeusz, Kulczycka Jadwiga, Sołtys Antoni, Wach Marian

(54) Filtr

(57) Filtr do ciągłego oddzielania ciał stałych zawieszonych w cieczy, zwłaszcza drobnych włókien nitrocelulozy od mieszaniny kwasów polinitracyjnych składa się z cylindrycznego korpusu (1), w którym osadzone jest perforowane koryto (3) obciążone od strony zewnętrznej siatką filtracyjną.

Wewnątrz koryta, równoległe do jego powierzchni usytuowane jest mieszadło wstępne (4) zamocowane w tulejach (12). Tuleje osadzone są w łożyskach (5) zabudowanych w ścianach czołowych koryta oraz w łożyskach oporowoślizgowych (13) zamocowanych na podporach poza ścianami czołowymi korpusu i uszczelnione w tych ścianach dławnicami (14).

(3 zastrzeżenia)



A2(21) 283875 (22) 90 02 20 5(51) B01D 39/14

- (71) FILTREX Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Produkcyjne Sp. z o.o., WARSZAWA
 (72) Bielak Lech, Drewnowski Paweł, Górski Kazimiera, Górski Krzysztof, Kaszyński Andrzej, Krawczyk Medard, Wiślicka Alina

(54) Wkład filtracyjny do uzdatniania cieczy

(57) Wkład filtracyjny charakteryzuje się tym, że warstwa filtrująca jest podwójnie zwinięta

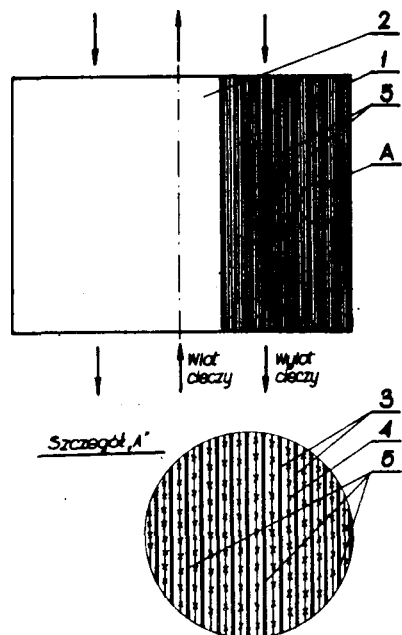


Fig. 2

wstęga papieropodobna (3) o fakturowanych powierzchniach (4) włoskowatych, ściśle przylegających do siebie. Zwinięty materiał jest przełożony warstwowo elastyczna tkanina lub włókniną filtrującą (5). (1 zastrzeżenie)

A1(21) 285043 (22) 90 05 02 5(51) B01D 53/18 B01D 47/00

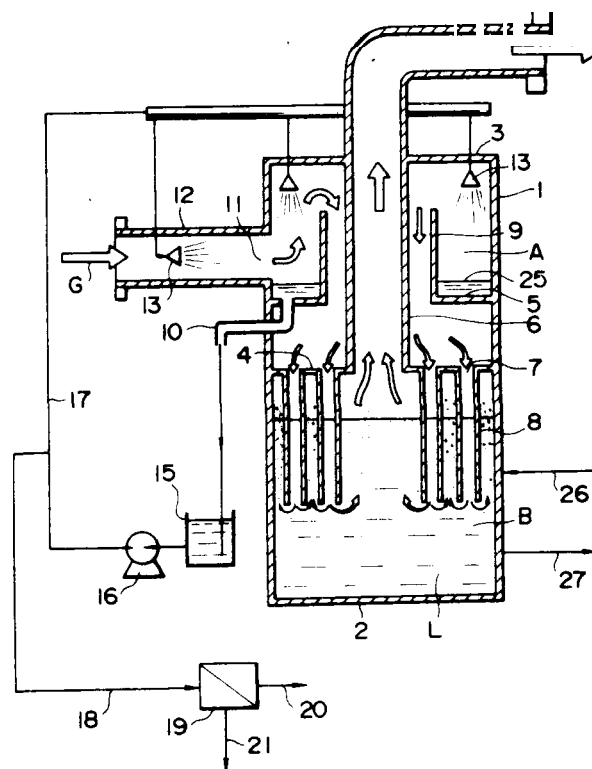
- (31) 1-112,861 (32) 89 05 02 (33) JP
 2-62, 055 90 03 13 JP
 (71) CHIYODA CHEMICAL ENGINEERING & CONSTRUCTION CO. LTD., YOKOHAMA-SHI, JP

(54) Sposób i urządzenie do obróbki gazów odlotowych zawierających pyły z zanieczyszczenia chemiczne

(57) Sposób polega na rozpylaniu cieczy chłodzącej w strumieniu gazu odlotowego, przechwytywaniu pyłów zawartych w gazie odlotowym przez mikrokropelki cieczy, oddzieleniu pyłów od gazu odlotowego i zetknięciu odpylonego gazu z cieczą absorbującą zanieczyszczenia chemiczne.

Urządzenie zawiera umieszczoną w jednym kontenerze kombinację komory chłodzącej i odpylającej (A) oraz komory obróbki chemicznej (B). Komory są wyposażone w spryskiwacze (13) dla cieczy chłodzącej, prostopadłą przegrodę (9) lub rury, płytę zbierającą (5) cieczy chłodzącą oraz rury rozpraszania gazu (8) umieszczone w specjalnym układzie, tak, że można skutecznie dokonywać rozdzielania pyłów od cieczy, bez wywierania szkodliwego wpływu na chemiczną obróbkę gazu.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 280274 (9?) 89 06 26 5(51) B0U 23/40

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej BŁACHOŃNIA, KĘDZIERZYN KOŹLE
 (72) Nowicki Bogusław, Masiarz Anna, Maksymiec Daniel, Zawadzki Mieczysław, Zawadzka Sabina, Jaglarz Władysław, Gniady Danuta, Zawisła Andrzej, Zawieruszyński Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania katalizatora

(57) Sposób otrzymywania katalizatora do oczyszczania przemysłowych gazów odlotowych i gazów

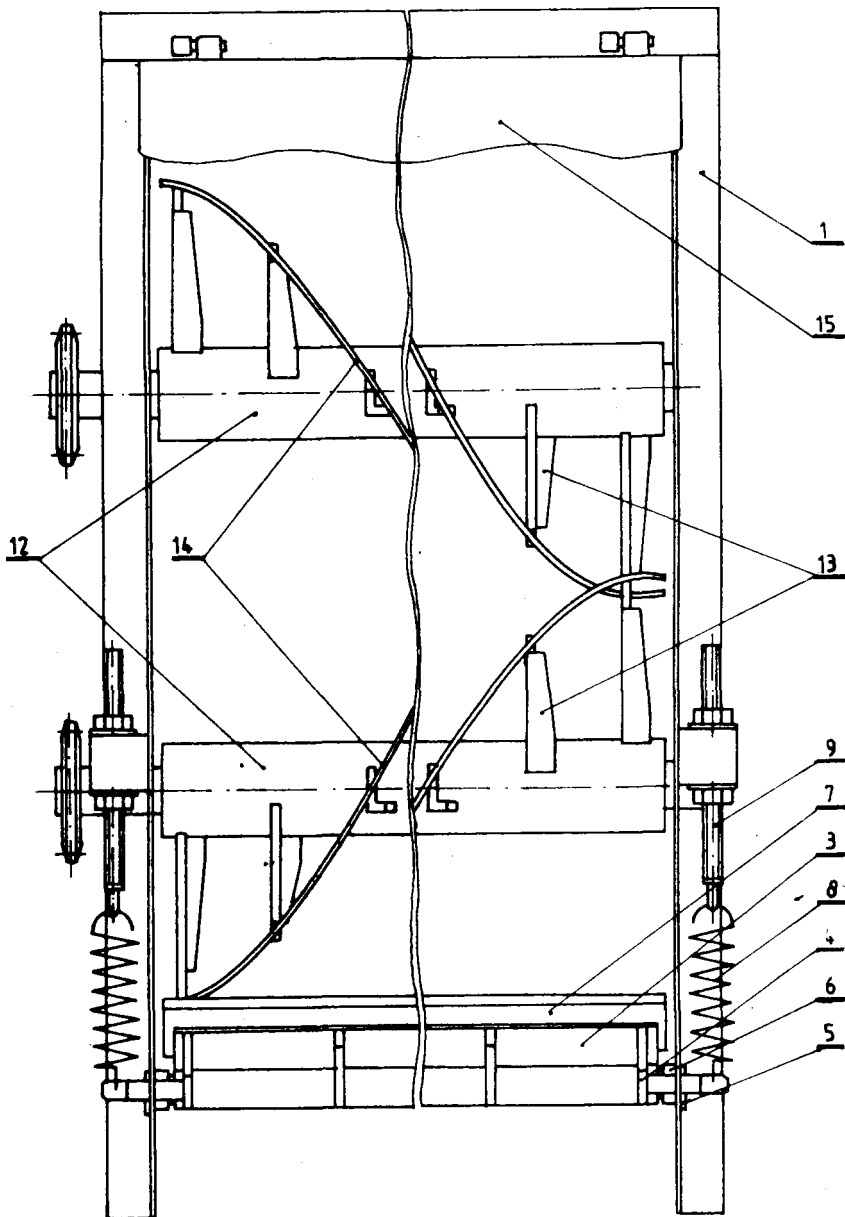
spalinowych od tlenku węgla i zanieczyszczeń organicznych, charakteryzuje się tym, że nośnik w postaci tlenku glinu α - Al_2O_3 poddaje się działaniu kwasu solnego o stężeniu 10-20% wagowych a potem, po odmyciu wodą, działaniu rozcieńczonego, 1-5 %-wego roztworu wodorotlenku amonu. Przemyty wodą nośnik suszy się i impregnuje roztworem wodnym platyny lub palladu z dodatkiem 0,03% wagowych flokulantu, korzystnie polimeru akrylo-amidowego, modyfikowanego pochodnymi amin tłuszczowych. Zaimpregnowany i wysuszony prekatalizator redukuje się w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

A2(21) 284550 (22) 90 03 30 5(51) B02C 7/00
A01C 3/06

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego
- Akademia Rolnicza, WARSZAWA
(72) Wawer Marek, Klonowski Jacek.

(54) Zespół rozdrabniająco-rozrzucający dozownika materiałów sypkich

(57) Zespół rozdrabniająco-rozrzucający dozownika charakteryzuje się tym, że do części dolnej ramy (1) przymocowana jest gumowa płyta uszczelniająca i uchylna stalnica (3) z gumowym elementem roboczym (7). Nad stalnicą (3) do ramy zamocowane są dwa bębny rozdrabniająco-rozrzucające dolny i górny ze spiralnie zamocowanymi palcami (13), oraz prętami (14). Całość zabudowana jest od strony wyrzutu osłoną kierunkową (15) o regulowanej odległości od bębnow rozdrabniająco-rozrzucających górnego i dolnego. (1 zastrzeżenie)



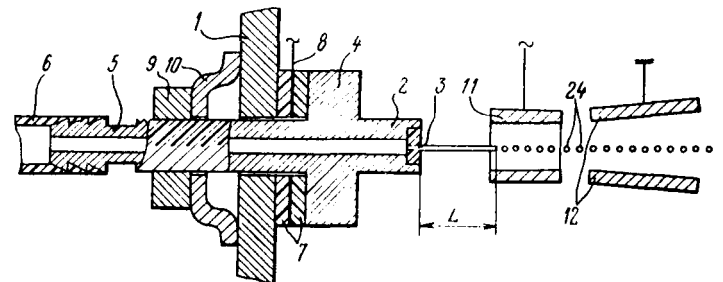
A1(21) 280291 (22) 89 06 28 5(51) B05B 5/08

(71) Leningradskij Institut Tocznoj Mechaniki i Optiki, LENINGRAD, SU
(72) Bezrukov Viktor Ivanovic,
Spiridonov Vladimir Dmitrievic,
Suchodolov Evgenij Fedorovic

(54) Elektryczny generator kroplostrumieniowy i sposób jego strojenia

(57) Elektryczny generator kroplostrumieniowy zawiera element mocujący (1) i rozpylacz w postaci rurki (2), do którego doprowadza się pod ciśnieniem ciecz roboczą. Wahania ciśnienia cieczy wewnątrz rozpylacza są wywoływane za pomocą tarcz piezoelektrycznych (7), które są zaciskane między elementem mocującym (1), a kołnierzem rozpylacza (4) za pomocą sprężyny (10).

Sposób strojenia generatora polega na wyborze siły zaciskającej tarcze (7), ciśnienia roboczego i częstotliwości roboczej pulsacji ciśnienia dla dobrze i słabo przewodzących prąd elektryczny cieczy roboczych, w celu zapewnienia najbardziej efektywnej pracy generatora. (6 zastrzeżeń)

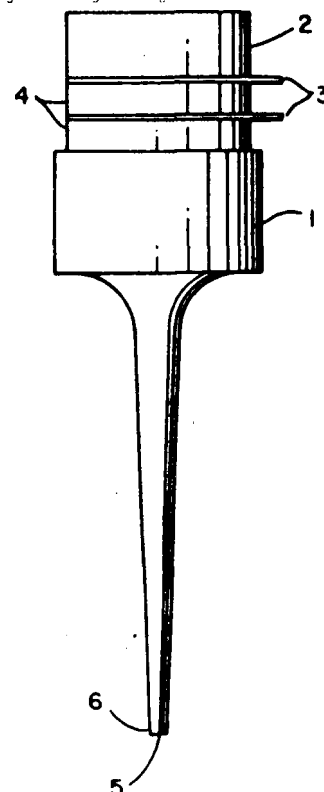


A1(21) 285188 (22) 90 05 15 5(51) B06B 1/06

(31) 351917 (32) 8905 15 (33) US
(71) E.T.Du Pont de Nemours and Co.,
WILMINGTON US

(54) Sonda ultradźwiękowa

(57) Sonda ultradźwiękowa zamontowana w przetworniku służy do wytwarzania kawitacji. Sonda ma końcówkę czujnikową (6) o średnicy mniejszej od 0,2 cm. Końcówka (6) ma wklęsłość na powierzchni czołowej (5). Wklęsłość ma kształt promieniowo-symetryczny. (4 zastrzeżenia)



A1(21) 280533 (22) 89 07 10 5(51) B07B 1/46

(71) Główne Biuro Studiów i Projektów
Przeróbki Węgla "Separator", KATOWICE
(72) Pułka Kazimierz

(54) Elementy robocze sita składanego

(57) Elementy robocze sita składanego charakteryzują się tym, że tworzą je pręty o przekroju trapezowym, określonej długości i grubości, mające na końcach zamknięte lub otwarte gniazda osadczące, które w stosunku do osi elementu są przestawione o połowę ich grubości.

(3 zastrzeżenia)

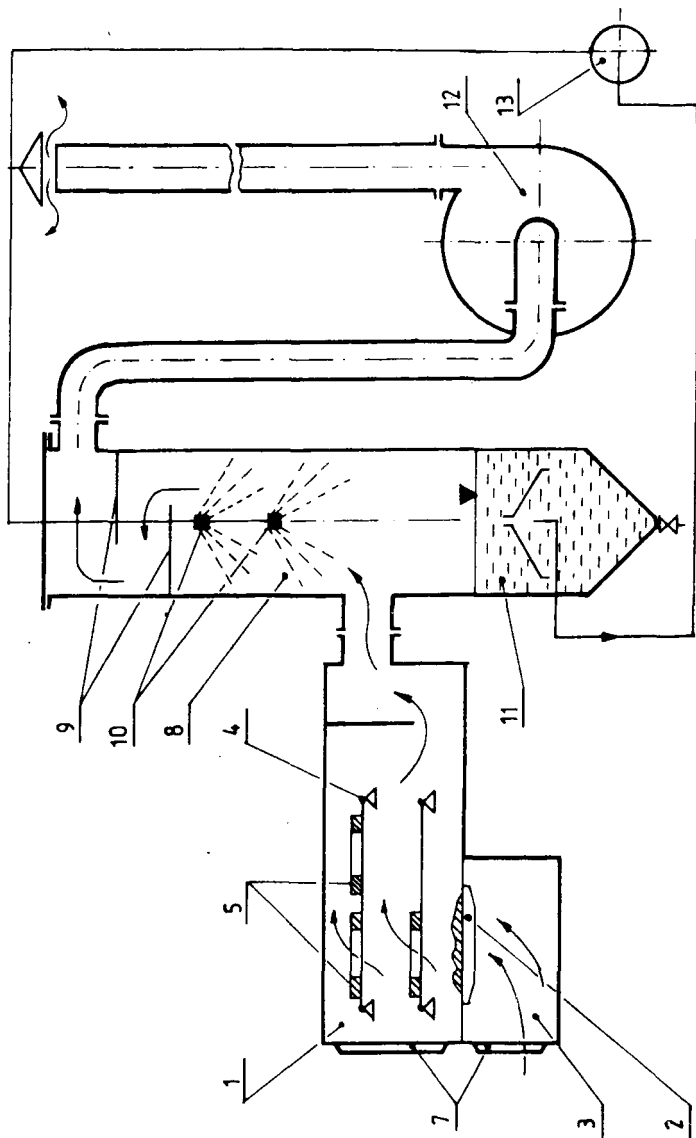
A1(21) 280267 (22) 89 06 26 5(51) B08B 7/00
B08B 15/04

(71) AGROMET Fabryka Maszyn Rolniczych,
STRZELCE OPOLSKIE
(72) Ulatowski Ryszard, Mika Stanisław,
Zassowski Lesław, Wróblewski Jerzy,
Teodorczyk Tadeusz, Motyl Franciszek,
Kozicki Franciszek, Gomoluch Jan,
Izydorczyk Paweł

(54) Instalacja do oczyszczania wymiennych metalowych elementów z zeschniętych farb

(57) Instalacja składa się z pieca (1) do wypalania elementów (5) oraz ze skrubera (8) do oczyszczania gazów spalinowych z pyłów. Rozpylana dyszami (10) woda pracuje w obiegu zamkniętym. Przepływ powietrza jest wymuszany wentylatorem (12).

(4 zastrzeżenia)

A2(21) 284195 (22) 90 03 07 5(51) B08B 3/04
C08J 11/00

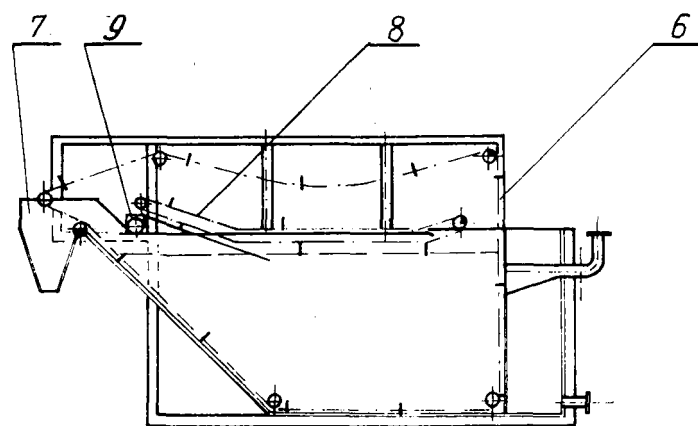
(71) "Prozemak" Przedsiębiorstwo Projektowania
i Wyposażania Obiektów Przemysłowych,
WARSZAWA

(72) Czyżewski Zbigniew, Kabat Stanisław,
Słomka Maciej, Skaldawski Janusz,
Wrona Longin, Zdebski Stanisław,
Ziemak Andrzej

(54) Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń ze zbiornika wody obiegowej instalacji do mycia zrebków przy produkcji płyt pilśniowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w zbiorniku wody obiegowej są zainstalowane wygarniacze (6, 8) w postaci poprzeczek umocowanych między dwoma ciągnami napędzanymi silnikami, przy czym jeden koniec wygarniacza (6) umieszczony jest nad lejem (7), zaś koniec wygarniacza (8) nad ślimakiem (9).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 280346 (22) 89 06 29 5(51) B09B 3/00

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego POLTEGOR,
WROCŁAW

(72) Libicki Jacek, Niemcewicz Jerzy

(54) Sposób składowania odpadów szkodliwych dla otoczenia

(57) Sposób polega na tym, że składowanie odbywa się warstwami, które są sukcesywnie wyrównywane, a cała powierzchnia każdej warstwy po wyrównaniu pokrywana jest folią, przy czym brzegi folii wprowadzane są do otaczającego składowisko rowu opaskowego. (3 zastrzeżenia)

A1(21) 285036 (22) 90 05 02 5(51) B21B 45/02

31) 07/356,730 (32) 89 05 25 (33) US
71) ASARCO INCORPORATED, NOWY JORK, US

(72) Breitling Darrell W.

(54) Sposób wytwarzania prętów miedziowych przez walcowanie

(57) Sposób wytwarzania prętów miedziowych przez walcowanie, w którym rolki smaruje się odpowiednią emulsją oleju w wodzie, charakteryzuje się tym, że umieszcza się sondy do pomiaru przewodności emulsji oleju w wodzie i kontroluje się stopień przewodności emulsji, a następnie na podstawie pomiaru przewodności emulsji określa się zawartość oleju w emulsji i reguluje się zawartość oleju w tej emulsji oraz utrzymuje się zawartość oleju w emulsji w wymaganym roboczym zakresie od 0,5 do 6,5% wagowych lub 0,5-4% wagowych lub 3,5-3,7% wagowych.

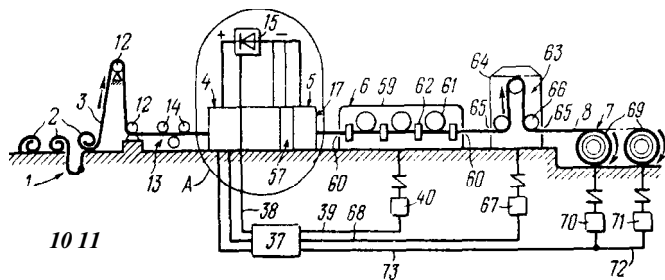
(7 zastrzeżeń)

A1(21) 280553 (22) 89 07 12 5(51) B21C 43/04

- (71) Slavyansk Filial Vsesojuznogo Nauchno-Issledovatel'skogo i Proektno-Konstruktor'skogo Instituta Metallurgicheskogo Mashinostroenia Imeni A.I. Tselikova, SLAVYANSK, SU
- (72) Dunaevsky Vladimir Izrailovich, Zanin Anatoly Yakovlevich, Kovalenko Pavel Mikhailovich, Serdjuk Mikhail Ivanovich, Putidov Eduard Petrovich, Lemesch Vladimir Porfirievich

(54) Agregat do ciągłego wytwarzania drutu z walcówki

(57) Agregat charakteryzuje się tym, że ma urządzenie do inicjowania wyładowania plazmowego, wstawione w układ recyrkulacji elektrolitu i połączone poprzez blok sterujący (37) ze źródłem zasilania (15) i napędem (40) ciągarki (6), przy czym plazmotron elektrolitowy (17) jest ustawiony poziomo i ma dodatkową elektrodę perforowaną o kształcie korytkowym, umieszczoną wzdłuż osi poziomej plazmotronu elektrolitowego (17) na całej jego długości tak, iż jej oś podłużna pokrywa się w zasadzie z torem walcówki (3). "5 zastrzeżeń



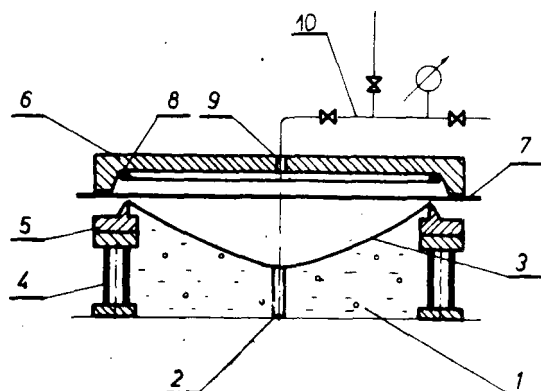
A1(21)' 280303 (22) 89 06 27 5(51) B21D 26/02

- (71) Fabryka Podzespołów Radiowych "Elwa" Zakład Nr 2, KOŁOBRZEG
- (72) Witkowski Michał

(54) Sposób ciagnienia
Urządzenie do ciagnienia

(57) Sposób polega na bezpośrednim działaniu czynnika kształtującego, którym jest sprężone powietrze, na arkusz blachy, poddany wcześniej obróbce cieplnej przez 8-10 godzin w temperaturze 270-290°C oraz przez 3-5 godzin w temperaturze 240-260°C.

Urządzenie ma część oporową (1) z otworem przelotowym (2) odpowietrzającym. Część oporowa (1) jest wyłożona matrycą (3), a całość obudowana jest wspornikiem stalowym (4) zakończonym kształtownikiem (5). Pomiędzy kształtownikiem (5), a pokrywą (6) z gumową uszczelką (8) mocuje się arkusz blachy (7). Przez otwór (9) w pokrywie (6) doprowadza się sprężone powietrze poprzez układ redukcyjno-pomiarowy (10). (3 zastrzeżenia)

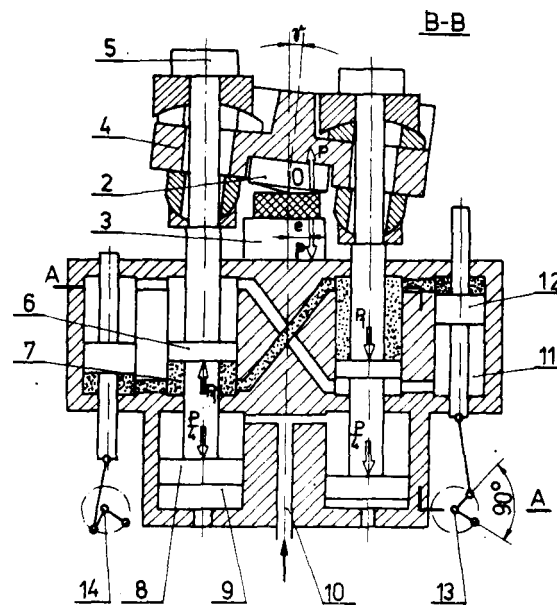


A1(21) 280523 (22) 89 07 11 5(51) B21J 9/02

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
- (72) Marciniak Zdzisław

(54) Prasa do plastycznego kształtowania przedmiotów metalowych
metoda wahającej matrycy

(57) Prasa charakteryzuje się tym, że obsada (4) matrycy (2) jest połączona przegubowo z umieszczonymi w narożach kwadratu czterema tłokami (5) z osadzonymi na każdej dwoma tłokami: pierwszym (6) i drugim (8). Pierwszy tłok (6) połączony jest hydraulicznie z dodatkowym tłokiem (12), który połączony jest z mechanizmem napędu ruchu wahającego. Drugi tłok (8) połączony jest hydraulicznie z napędem ruchu poosiowego obsady (4). Przestrzeń nad każdą parą tłoków: pierwszego (6) i dodatkowego (12), połączone są kanałami umożliwiającymi swobodny przepływ cieczy do przestrzeni pod przeciwną parą tłoków: pierwszego (6) i dodatkowego (12), znajdujących się po przekątnej. (3 zastrzeżenia)

A1(21) 285017 (22) 90 04 30 5(51) B22C 9/04
B22C 9/12

- (31) 598,137 (32) 89 05 01 (33) CA
- (71) ALCAN INTERNATIONAL LIMITED, MONTREAL, CA

(54) Sposób wytwarzania odlewów

(57) Sposób wytwarzania odlewów, polegający na wykonywaniu modelu wyrobu do odlewania w skrzynce formierskiej za pomocą niezwiązanych środków formierskich i zalewaniu wsadu ciekłego metalu do skrzynki formierskiej dla uzyskania odlewu w kształcie modelu wewnątrz środka formierskiego, charakteryzuje się tym, że zastępuje się powietrze normalnie występujące w przestrzeniach międzyszczelinowych środka formierskiego gazem mającym współczynnik przewodności cieplnej większy niż powietrze. (9 zastrzeżeń)

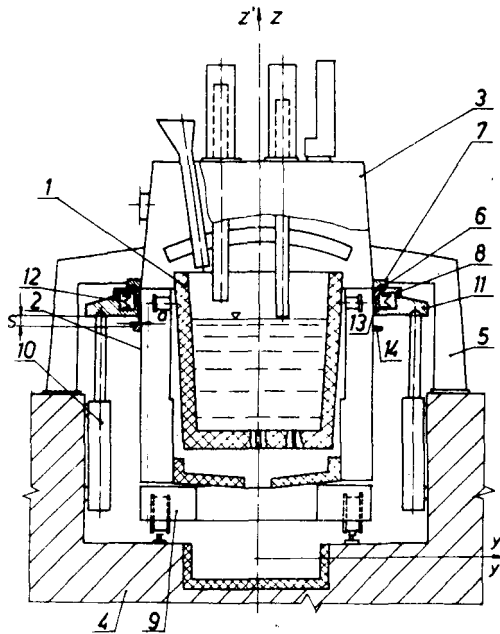
A1(21) 280423 (22) 89 07 04 5(51) B22D 41/00

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", KATOWICE
- (72) Rzetelski Andrzej

(54) Urządzenie do pozapiecowej obróbki płynnej stali w kadzi

(57) Urządzenie wyposażone jest w pokrywę (3) nieprzemieszczającą się, która związana jest

w sposób trwały poprzez stojak (5) z fundamentem (4). Każdą (1) ze zbiornikami (2) usytuowaną jest na platformie (9) przejezdnej, przy czym zbiornik (2) połączony jest rozłącznikiem z mechanizmem (10) podnoszącym poprzez obejmę (11). Pomiędzy obejmą (11), a kołnierzem (8) zbiornika (2) umieszczone są elementy (12) sprężyste. Między zbiornikiem (2), a obejmą (11) znajduje się szczelina (13).
(1 zastrzeżenie)



A1(21) 280497 (22) 89 07 07 5(51) B22F 3/16

- (71) Huta Baildon, KATOWICE
(72) Bukowiecki Jerzy, Ostrowski Ewa, Kwaśny Zygmunt, Karwata Teresa, Bujok Jerzy, Piskiewicz Jerzy, Widera Edyta, Gibas Henryk

(54) Sposób wytwarzania spiekane go węgla kobaltu na osnowie kobaltu

(57) Sposób polega na tym, że do mieszaniny proszku wolframu o średniej średnicy cząstek do $10 \mu\text{m}$ i stosunku wagowym 93,8% wagowych wolframu z sadzą lampową, 6,2% wagowych węgla, dodaje się 0,4% proszku kobaltu i przeprowadza syntezę węgla wolframu w atmosferze wodorowej w temperaturze od $1600 - 1800^\circ\text{C}$.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 280038 (22) 89 06 15 5(51) B23B 25/06
B23Q 41/04

- (71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, PRUSZKÓW
(72) Dzierżkowski Adam

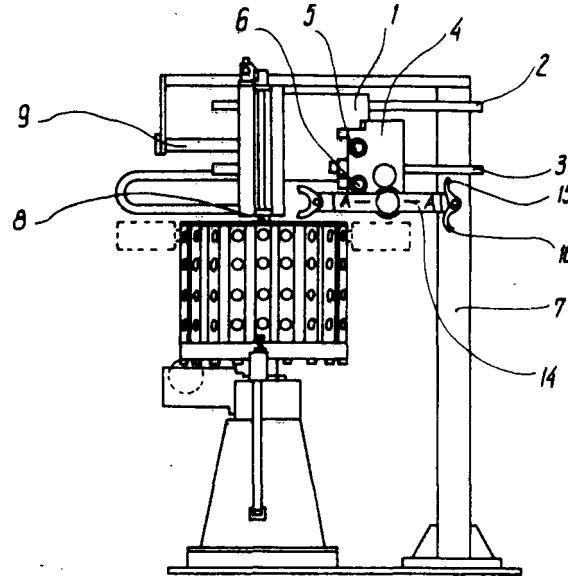
(54) Dwuramienny podajnik narzędzi

(57) Podajnik składa się z płyty nośnej (1) przesuwającej się poziomo po prowadnicach okrągłych (2 i 3), korpusu (4) przesuwającego się po prowadnicach okrągłych (5 i 6) w kierunku prostopadłym do prowadnic (2, 3). Prowadnice (2, 3) zamocowane są do stojaka (7) i osi centralnej magazynu kasetowo-bębnowego (8).

Płyta (1) przesuwana jest przez cylinder hydrauliczny (9). Wewnątrz korpusu (4) ułożony jest wał na kołnierzu którego umocowany jest korpus ramion (14) ze szczękami chwytowymi (15, 16).

Dwuramienny podajnik narzędzi zintegrowany jest ze znanym magazynem kasetowo-bębnowym narzędzi. Służy on do przenoszenia swoimi

ramionami narzędzi między gniazdem magazynu narzędzi lub kasety narzędziowej a wrzecionem roboczym centrum obrobkowego. (1 zastrzeżenie)



11(21) 280562 (22) 89 07 11 5(51) B23D 63/04

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW
(72) Stalony-Dobrzański Feliks, Bochniak Włodzimierz

(54) Sposób kształtowania ostrza piły zębatej

(57) Kształtowanie ostrza piły zębatej następuje drogą przeróbki plastycznej poprzez zagłębienie narzędzia kształtującego ząb w materiał, tak, że kierunek zagłębiania leży na prostej, której rzut na płaszczyznę styczną do tworzącej linii zębów tworzy z osią piły kąt $\alpha = 0 + 90^\circ$, zaś rzut na płaszczyznę do niej prostopadłą, a zawierającą oś piły i krawędź podstawy zęba tworzy z osią piły kąt $\beta = 0 + 90^\circ$.

(2 zastrzeżenia)

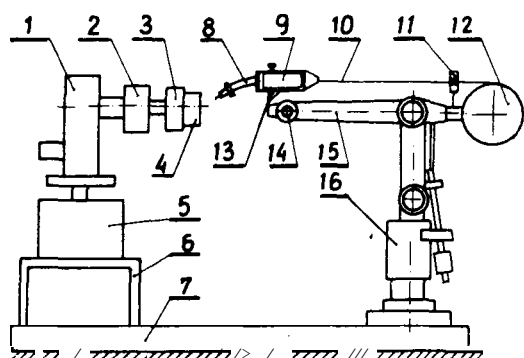
A1(21) 280395 (22) 89 07 03 5(51) B23K 9/04

- (71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów MERA-PIAP, WARSZAWA
(72) Kobosko Andrzej, Marzyński Janusz, Michałowski Ireneusz, Ludwiński Marek, Przybylski Ludwik, Lonty Bogdan

(54) Zrobotyzowane stanowisko do regeneracji detali ze stopów aluminiowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest zrobotyzowane stanowisko do regeneracji detali ze stopów aluminiowych, zwłaszcza do napawania wewnętrznych powierzchni otworów korpusów pomp hydraulicznych.

Zrobotyzowane stanowisko charakteryzuje się tym, że podajnik (9) drutu (10), z palnikiem (8) na wyjściu, jest zamocowany na przegubie (14) górnego ramienia (15) robota (16), na którego drugim końcu są zamocowane, bęben (12) nawojowy i prowadnica (11) drutu (10). Obrotnik regenerowanego detalu (4) składa się z siłownika (5) obrotowego, napędu (1) ruchu obrotowego, siłownika (2) posuwisto-zwrotnego i uchwyty (3) regenerowanego detalu (4). Napęd (1) ruchu obrotowego jest zamocowany na elemencie wyjściowym siłownika (5) obrotowego. Uchwyt (3) regenerowanego detalu (4) jest zamocowany na elemencie wyjściowym siłownika (2) posuwisto-zwrotnego, który z kolei jest zamocowany na osi wyjściowej napędu (1) ruchu obrotowego.
(1 zastrzeżenie)



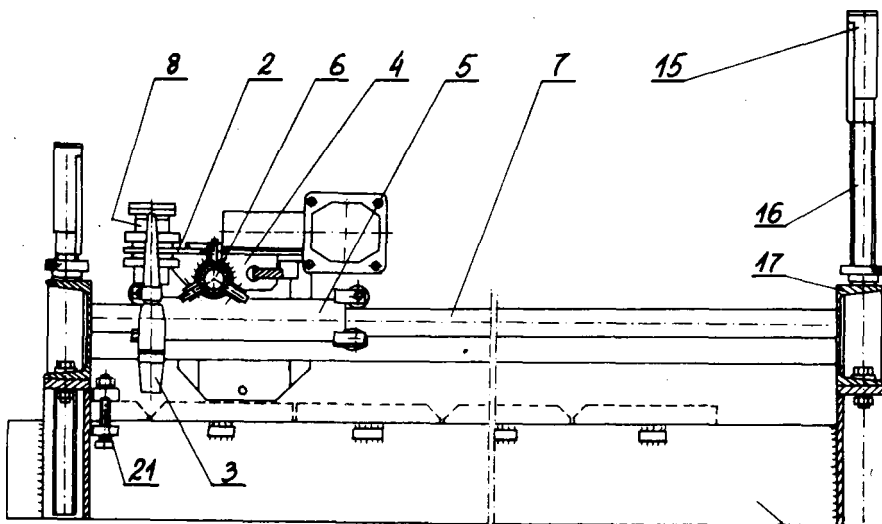
A1(21) 280427 (22) 89 07 04 5(51) B23K 37/00

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN
(72) Dutkiewicz Jan, Żebrowski Marek,
Bobrowicz Andrzej

(54) Badawcze urządzenie spawalnicze

(57) Wynalazek rozwiązuje problem zdalnego wykonywania spoin liniowych i obwodowych.

Badawcze urządzenie **charakteryzuje się** tym, że ma **imaka** (2) palnika osadzonego bezpośrednio na saniach poprzecznych (4) przesuwanych na prowadnicach poprzecznych (6) a pośrednio na prowadnicach wzdłużnych (7), usytuowanych w płaszczyznach poziomych. Palnik zamocowany jest do imaka (2) za pośrednictwem siłownika hydraulicznego (8) o osi pionowej. (6 zastrzeżeń)



A1(21) 280502 (22) 89 07 10 5(51) B23K 31/00

(71) Zakłady Aparatury Chemicznej
"Metalchem", OPOLE
(72) Szulc Zygmunt, Bereżański Krzysztof,
Gałka Aleksander, Tomaszewski Antoni,
Wybraniec Jacek, Grabiński Jerzy

(54) Sposób łączenia miedzi lub aluminium ze stalą zwłaszcza w przypadku wykonywania lizyn prądowych elektrolizera

(57) Sposób łączenia miedzi lub aluminium ze stalą, zwłaszcza w przypadku wykonywania szyn prądowych elektrolizera chloru, charakteryzuje się tym, że wstępnie zgrzewa się wybuchowo pas stalowy z pasem miedzi lub aluminium. Następnie tak uzyskany bimetal, łączy się w strefie pasa stalowego z blachą stalową za pomocą spoiny **wzdłużnej**.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 280515 (22) 89 07 10 5(51) B23K 35/24

(71) Akademia Marynarki Wojennej
im. Bohaterów Westerplatte, GDYNIA
(72) Sitko Jan, Lorkiewicz Marian,
Kopel Jerzy, Fila Józef,
Zatorski Zdzisław

(54) Elektroda otulona do spawania okrętowych stali parametrycznych wysokiej wytrzymałości

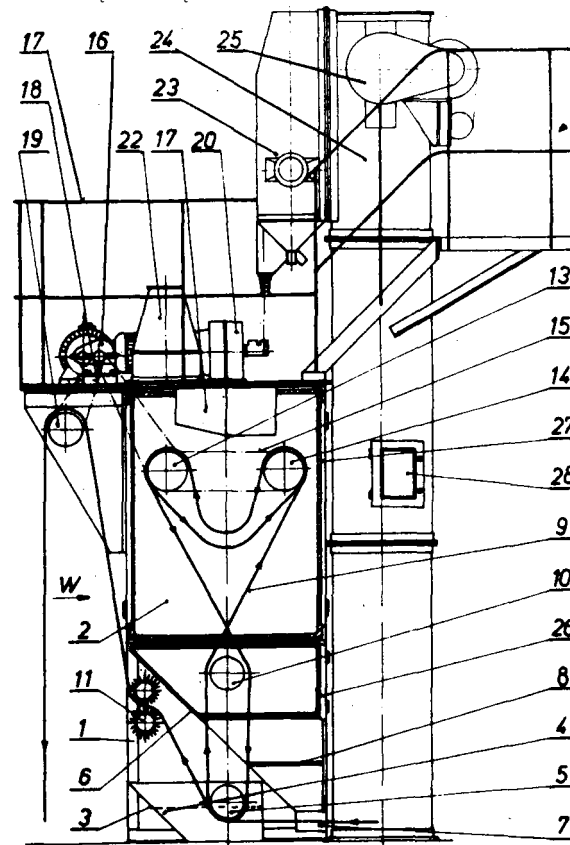
(57) Elektroda otulona do spawania okrętowych stali paramagnetycznych wysokiej wytrzymałości charakteryzuje się tym, że jej stopiwo ma strukturę w pełni austenityczną wykazującą umowną granicę plastyczności $R_{e0.2} = \text{min. } 480 \text{ MPa}$, granicę wytrzymałości na rozciąganie $R_m = 710-780 \text{ MPa}$, wydłużenie względne $A_c = \text{min. } 20\%$ i udarność KCV = min. 70 J/cm^2 . Składa się z rdzenia ze stali wysokostopowej gatunku OOH21AN16G5M4Nb i otuliny zawierającej węglany zasadowe, fluoryt, krzemian cyrkonu, **gli-no-krze-miany**, **żelazo-krzem** i nikiel, a ponadto od 4 do 7% wag. manganu, od 5 do 9% wag. chromu azotowego i rudy chromu oraz od 0,1 do 4% wag. **żelazo-niobu**. (2 zastrzeżenia)

A1(21) 280454 (22) 89 07 05 5(51) B24C 3/32

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji,
Automatyzacji i Elektroniki Górniczej
POLMAG-EMAG Centrum Mechanizacji
Górnictwa KOMAG, GLIWICE
(72) Chudyk Bolesław, Operchalski Jan,
Szajówka Leszek, Dej Ryszard,
Buszewicz Marian

(54) Urządzenie przelotowe komorowe do strumieniowo-ścierniej obróbki przedmiotów ciągnowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmodyfikowania konstrukcji znanego urządzenia tak, aby możliwa była ciągła powierzchniowa obróbka **strumieniowo-ścierna** przedmiotów ciągnowych, zwłaszcza górniczych łańcuchów ogniowych oraz ich konserwacja, podczas jednego przejścia przez komorę roboczą urządzenia.



Urządzenie charakteryzuje się tym, że jego komora robocza składa się z dolnego segmentu (1) i górnego segmentu (2) a w dolnym segmencie znajduje się wanna (3), w której umieszczony jest poziomy, obrotowy wałek (5) a nad wanną (3) znajduje się zsuwnia (6), nad którą znajduje się obrotowy wałek (10). Ponadto obrotowe wałki (13, 14), znajdujące się w górnej części komory roboczej, są ze sobą połączone za pomocą cięgna (15) a obrotowy wałek (10) znajdujący się nad zsuwnią (6) oraz każdy z obrotowych wałków (13, 14) znajdujących się w górnym segmencie (2) komory roboczej składa się z niezależnych od siebie, obrotowych elementów.

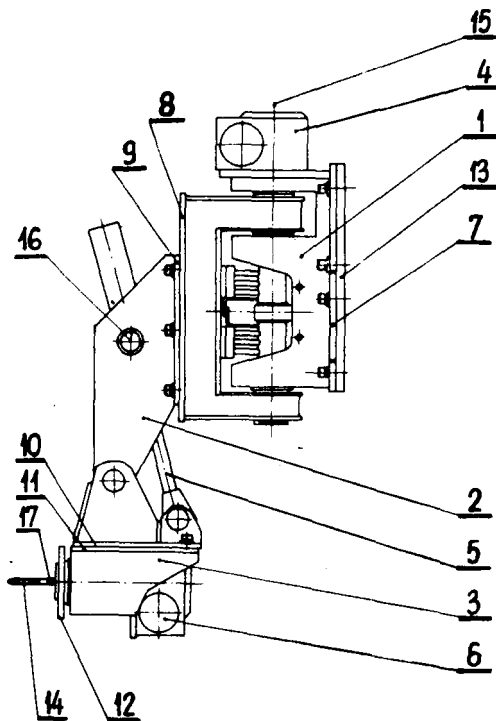
(11 zastrzeżeń)

A1(21) 280481 . (22) 89 07 06 5(51) B25J 9/08

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów MERA-PIAP, WARSZAWA
(72) Oleksiuk Maciej, Różycki Michał, Skotnicki Krzysztof

(54) Wieloosiowe urządzenie pozycjonujące

(57) Urządzenie ma co najmniej jeden z trzech obrotowych modułów (1, 2, 3) połączonych ze sobą w sposób rozłączny, przy czym każdy moduł (1, 2, 3) wyposażony jest w niezależny napęd (4, 5, 6) jednej z trzech, wzajemnie prostopadłych osi (15, 16, 17) i w dwie, ruchome względem siebie, powierzchnie przyłączeniowe (7 i 8, 9 i 10, 11 i 12). (1 zastrzeżenie)



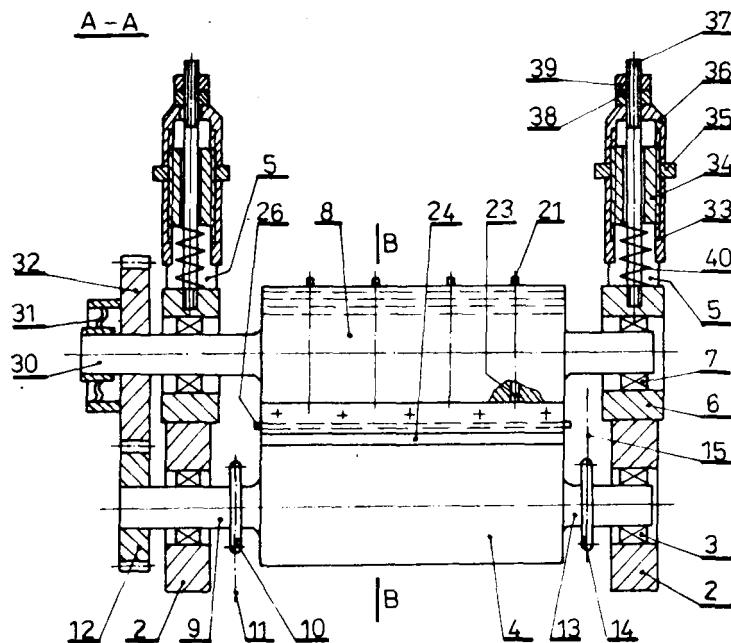
A1(21) 280496 . (22) 89 07 07 5(51) B26D 7/26

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Gumowego "Stomil" Pracownia Projektowa, ŁÓDŹ; Bydgoskie Zakłady Przemysłu Gumowego "Stomil", BYDGOSZCZ
(72) Burzyński Aleksander, Benedict Roman

(54) Urządzenie do cięcia pasma z materiałów plastycznych

(57) W urządzeniu obrotowa belka (8) ma przełotowe wybrania, w których są osadzone oporowe nakrętki z wkręconymi śrubami (21), na które są nakręcone zabezpieczające nakrętki. W belce (8) są przesuwne osadzone pręty (23) stykające się jednym końcem z czołami śrub (21),

a drugim końcem z tylną powierzchnią listwowego noża (24) umieszczonego między nakładkami z grzejnymi elementami (26), odizolowanymi od obrotowej belki (8) termoizolacyjnymi przekładkami. Każda z prowadnic (5) ma wewnętrznie gwintowane gniazdo (33), w które jest wkręcona tuleja (34), na którą jest nakręcona nakrętka (35) i kołpak (36). W obudowę (6) jest wkręcona śruba (37), na której drugim końcu jest nakręcona regulacyjna nakrętka (38) z zabezpieczającą nakrętką (39). O obudowę (6) i tuleję (34) jest oparta sprężyna (40). (1 zastrzeżenie)



A1(21) 280424 (22) 89 07 04 5(51) B27C 1/08

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi "PONAR-BIPRON". Zakład Projektowania i Realizacji, ZABRZE
(72) Skroński Józef, Motyl Józef, Dudek Emil, Hajduk Aleksander

(54) Frezarka rdzeni młotkowych dla pianin i fortepianów

(57) Frezarka składa się z korpusu (1) z wysięgnikiem (2) dla ułożyskowania wrzeciona (4) i osadzonych na nim frezów (42), przy czym wrzeciono ma napęd przez przekładnię pasową (6) od silnika (5). Korpus (1) osadzony jest na korpusie (3), na którym znajduje się stół przesuwany (7). Na stole (7) umieszczone są dwa uchwyty (23) deski. Każdy uchwyt ma trzon (19) o przekroju dwuteowym. Na jednej jego stronie jest usytuowana odbojnica wzdłużna (66), do której dociskana jest deska przez kilka dźwigni dociskowych (22) osadzonych wahliwie na sworzniu (33) osadzonym nieruchomo we wsporniku przykręconym do trzonu (19). Na sworzniu (33) osadzona jest wahliwie dźwignia (25) popychająca, zakończona zukosowaniem (29) współpracującym ze zukosowaniem utworzonym w stopie (30) szczęki lewej (21). Pod stopą (30) znajduje się kilka sprężyn, a nad stopą są rygle (32) przesuwne. Dźwignia dociskowa (22) ma u dołu stopę (67), przez którą przechodzi śruba oraz jednocześnie przechodzi luźno przez dźwignię (25). Na śrubie (27) osadzona jest sprężyna rozpierająca (26) oraz podkładki (24) i nakrętki. Układ ten dociska dźwignię (25) do stopy (67) dźwigni (22). W celu dotarcia szczęki (72) dźwigni (22) dociskającej do boku deski, w ścianie pionowej szczęki (21) jest wykonany odpowiedni otwór. Szczeka prawa (20) dociskająca deskę do trzonu (19) również ma u dołu stopę (40) podpartą kilku sprężynami (41) i współpracuje z rygłem (39) szczęki prawej (20). Obie szczęki mają w bocznych

ścianach pionowych otwory kulisowe, w których osadzone są pierścienie prowadzące (36), stanowiące jednocześnie bazę dla podkładki (37) przykręcone śrubą (38), wkręconą w bok trzonu (19). Rygle: lewy (32) i prawy (39) mają jednakową konstrukcję i połączone są łącznikiem. Na końcu rygli (32) i (39) na końcach trzonu (19) znajdują się stopery popychaczy.

W celu uzyskania ręcznego przesuwu stołu (7) zamontowano sprzęgło (11). (8 zastrzeżeń)

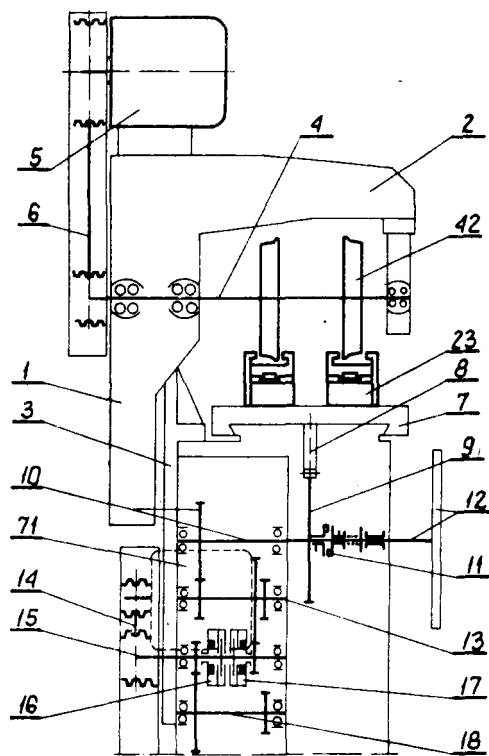


Fig. 1

A - A

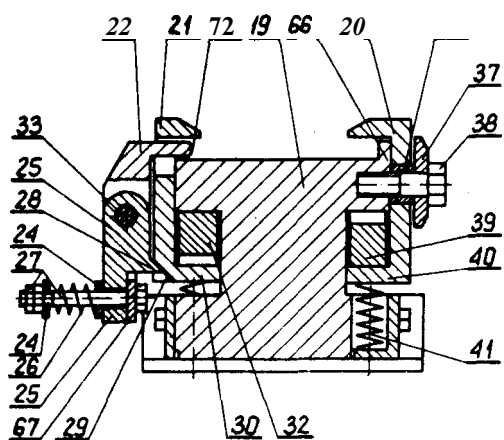


Fig. 6

A1(21) 280419 (22) 89 01 05 5(51) B29C 47/00

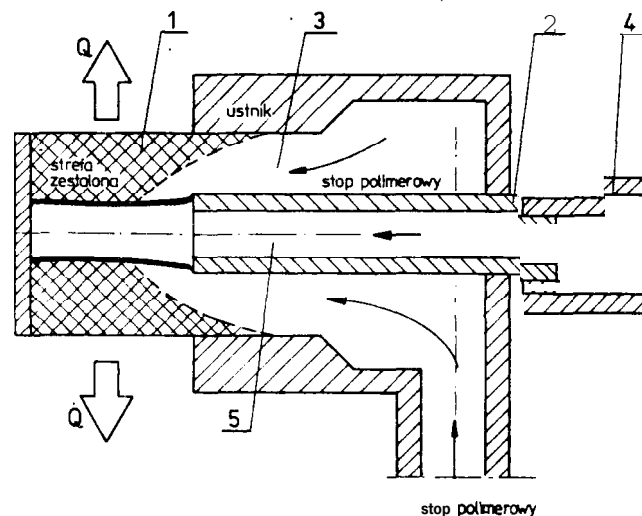
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72; Krzemiński Jerzy, Olczyk Paweł,
Umiecki Tadeusz, Szafranski Eugeniusz

(54) Sposób wytłaczania ciągłych profili zamkniętych z tworzyw sztucznych, zwłaszcza grubościennych kapilar do nawadniania kropelkowego roślin

(57) Sposób wytłaczania polega na tym, że kształtuje się grubość ścianki profilu rurowego co najmniej równą średnicy otworu kapilarnego i utrzymuje się w niej znaczny promieniowy gradient temperaturowy, korzystnie na drodze schładzania warstwy zewnętrznej, pomiędzy wyższą temperaturą zapewniającą plastyczne płynięcie warstwy powierzchniowej tworzywa tworzącego bezpośrednio otwór kapilary i niższą temperaturą powierzchni zewnętrznej, zestalając wierzchnią warstwę dla zachowania stałego wymiaru średnicy zewnętrznej. W czasie

wytłaczania i odciągania kapilary od ustnika głowicy, wewnątrz otworu kapilarnego wytwarza się próżnię zwiększającą wpływ stopu tworzywa z ustnika w obszarze o najwyższej temperaturze czyli w warstwach tworzących bezpośrednio powierzchnię otworu, pogrubiając ją drogą formowania objętościowego, a tym samym zmniejszając tylko średnicę tego otworu z zachowaniem wymiaru średnicy zewnętrznej wytłaczanego profilu, przy czym przy ustalonych parametrach procesu wytłaczania kapilar, takich jak: ciśnienie w stopie na wlocie do ustnika, temperatura stopu, intensywność chłodzenia kapilary, prędkość odprowadzania kapilary od głowicy, kontroluje się, mierzona w sposób ciągły próżnią, drożność kapilarnego otworu oraz mierzy i kontroluje wymiar średnicy wewnętrznej otworu kapilarnego w czasie trwania procesu wytłaczania.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 280466 (22) 89 07 07 5(51) B29C 51/00

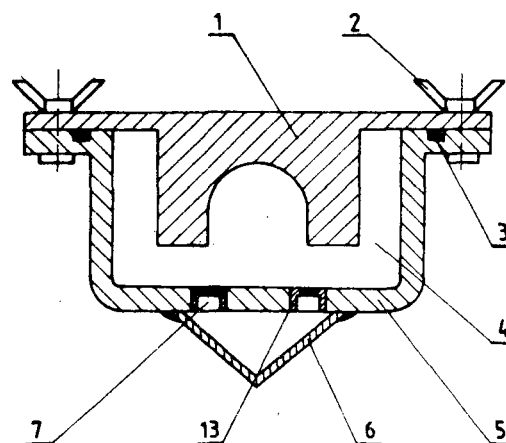
(71) Instytut Chemii Przemysłowej, WARSZAWA
(72) Wiecheć Telesfor

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania wyrobów ze spienionego poliestrolu

(57) Sposób polega na tym, że w gnieździe formy (4) umieszcza się spienione granulki styropianowej i z tej formy poprzez dyszki (7) i przewód (6) odsysa się powietrze do ciśnienia 0,008 MPa, po czym doprowadza się parę do ciśnienia 0,17 MPa i zamyka zawór. Po upływie 10 do 15 sekund, gdy ciśnienie pary nie będzie większe niż 0,1 MPa otwiera się pokrywę (1) formy (4) i wyjmuje gotową kształtkę z formy.

Urządzenie składa się z komory formy (4) zamykanej pokrywami (1) i (5) przy pomocy zamknięć (2) poprzez uszczelkę (3). Komora formy na swojej płaszczyźnie ma otwory zaopatrzone od strony wewnętrznej w dysze (13), a od zewnętrznej w przewody, z których pierwszy odcina parę, drugi sprężone powietrze, a trzeci próżnię.

(4 zastrzeżenia)

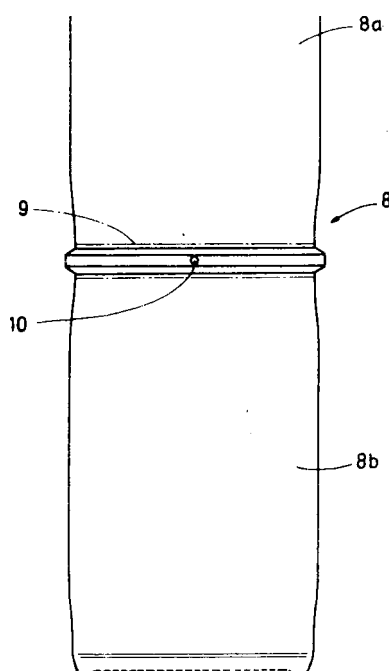


A1(21) 285284 (22) 90 05 22 5(51) B29C 49/04

31) P 39 17 524.3 (32) 89 05 30 (33) DE
71) Schutz-Werke GmbH und Co.KG, SELTERS, DE**(54) Sposób wytwarzania beczek**

(57) Sposób ten polega na tym, że zamknięty cylindryczny korpus beczkowy (8) wydmuchany z kształtki wstępnej w postaci rurowego przewodu, wyjmując się z formy i przez wycięcie pierścienia środkowego (9) dzieli się korpus beczkowy (8) na dwa korpusy beczkowe (8a, 8b), przy czym do przetworzenia korpusów beczkowych (8a, 8b) w beczki szpuntowe napawa się na górną krawędź korpusów beczkowych (8a, 8b) pokrywą szpuntową wytłoczoną z tworzywa sztucznego, a do przetworzenia korpusów beczkowych (8a, 8b) w beczki z pojemną szyjką na górną krawędź korpusów beczkowych (8a, 8b) napawa się pierścieniem adaptacyjnym z obramowaniem, wytworzony jako kształtka wtryskowa z tworzywa sztucznego do nakładania kołnierza zdejmowanej pokrywy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 280306 (22) 89 06 29 5(51) B32B 1/04

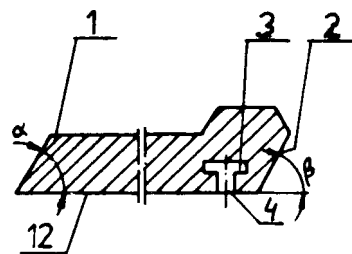
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA;
Przedsiębiorstwo Wdrażania
i Upowszechniania Postępu Technicznego
i Organizacyjnego "POSTEOR",
Oddział w Poznaniu, POZNAŃ
(72) Lubas Wiesław, Mońka Tadeusz,
Markiewicz Barbara, Gruin Irma

(54) Wykładzina maszyn odporna na zużycie

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dobrego połączenia i przylegania modułów wykładziny, zwłaszcza w przypadku zastosowania modułów o wymiarach wykonanych z pewną odchyłką w stosunku do wymiarów elementu maszyny.

Moduł wykładziny w postaci elastomerowej płyty ma geometrycznie sobie odpowiadające, język (1) z przodu i podcięcie (2) z tyłu. Język (1) i podcięcie (2) ukształtowane są w postaci klina, a ostry kąt (α) języka (1) jest większy niż kąt nachylenia (β) podcięcia (2).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 280508 (22) 89 07 10 5(51) B60B 33/00

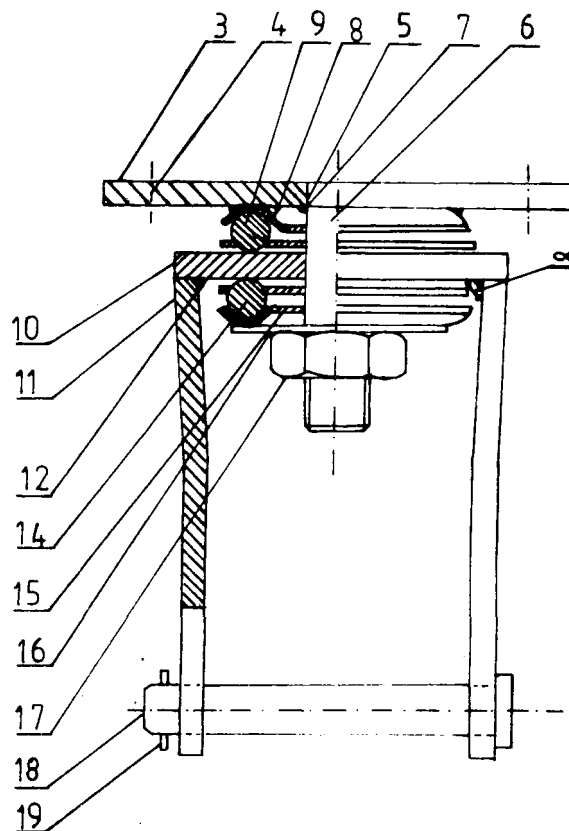
(75) Czyżewski Czesław, SZCZECIN

(54) Kołowy zestaw skretny

(57) Kołowy zestaw skretny charakteryzuje się tym, że ma dystansowy widelec złożony z dwóch bocznych ramion (11) przyspawanych do podstawy (10). Boczne ramiona (11) w dolnych swoich częściach są do siebie równoległe, a w górnych odchylone są na zewnątrz tak, że z podstawą (10) tworzą kąt mniejszy od 90°. Dystansowy widelec jest osadzony obrotowo na śrubie (6) zamocowanej trwale do poziomej płyty (3). Na śrubie po obu stronach podstawy (10) osadzone są łożyska (9 i 14) osłonięte miseczkami (8 i 15).

Zestaw może być stosowany we wszystkich typach wózków magazynowych i pomocniczych oraz innych konstrukcjach przestrzennych wymagających przemieszczania w dowolnych kierunkach.

(2 zastrzeżenia)



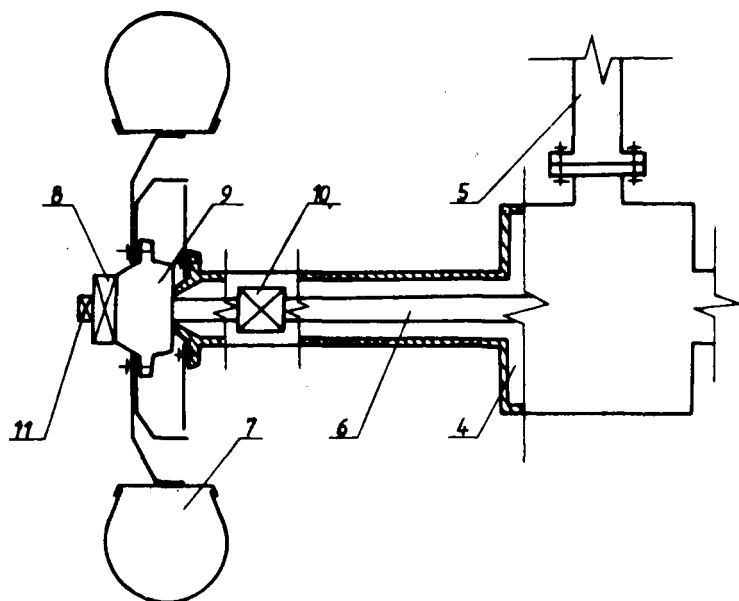
A1(21) 280284 (22) 89 06 28 5(51) B60K 17/02

(75) Poloczek Andrzej, WISŁA

(54) Węzeł stabilizacji pracy napędzanych kół jezdnych pojazdów samochodowych z napędem na przynajmniej dwie osie

(57) Węzeł stabilizacji złożony jest ze związanym z każdą półosią przynajmniej jednej osi samochodu sprzęgieł jednokierunkowych (8) o działaniu bezzwłocznym, wyposażonych w rozłączalne urządzenia blokujące (11), przy czym sprzęgła (8) osadzone są w dowolnym miejscu

układu napędowego pomiędzy przekładnią główną mostu napędowego (4), a obrotami kół jezdnych (7). Urządzenie blokujące (11) jest rozłączalnym sprzęgłem kłowym. (4 zastrzeżenia)

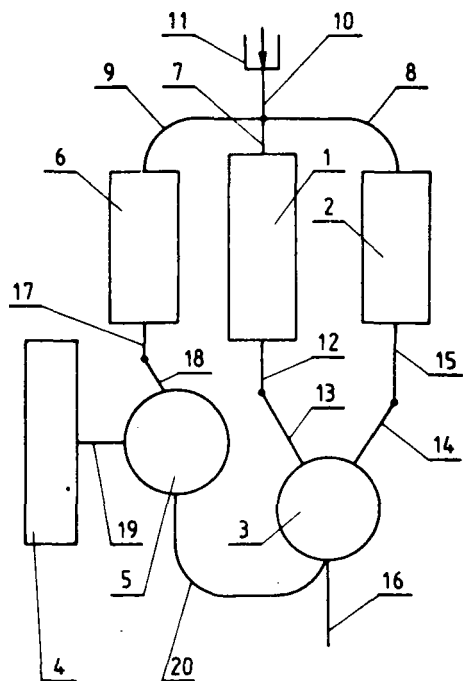


A1(21) 280339 (22) 89 06 28 5(51) B60K 8/00

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
(72) Koziarski Czesław

(54) Napędowy układ akumulacyjny

(57) Wejściowy wał (9) dodatkowej przekładni (6) o stałym przełożeniu połączony jest z wejściowym wałem (10) napędowego układu akumulacyjnego, zaś wyjściowy wał (17) dodatkowej przekładni (6) o stałym przełożeniu połączony jest z jednym wałem (18) dodatkowej obiegowej przekładni (5) trójwałkowej, której drugi wał (19) połączony jest z bezwładnikiem (4), a trzeci wał (20) połączony jest z trzecim wałem (16) obiegowej przekładni trójwałkowej, której drugi wał (13) połączony jest z wyjściowym wałem (12) bezstopniowej przekładni (1). (1 zastrzeżenie)



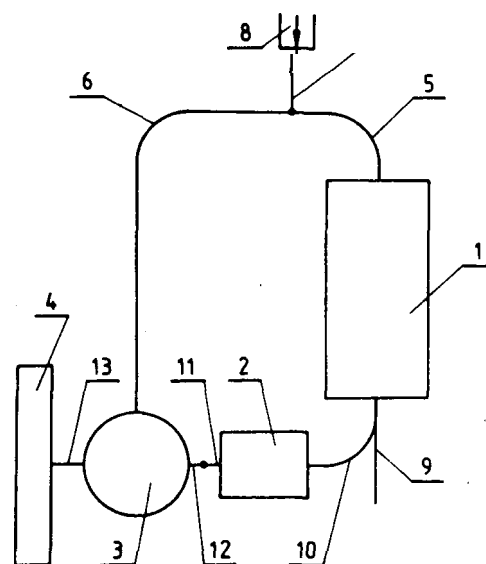
A1(21) 280340 (22) 89 06 28 5(51) B60K 8/00

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
(72) Koziarski Czesław

(54) Napędowy układ akumulacyjny

(.57) Przedmiotem wynalazku jest napędowy układ akumulacyjny, mający zastosowanie w pojazdach, zwłaszcza drogowych.

Napędowy układ charakteryzuje się tym, że wejściowy wał (5) przekładni (1) o zmiennym przełożeniu i jeden wał (6) obiegowej przekładni (3) trójwałkowej połączone są ze sobą oraz z wejściowym wałem (7) napędowego układu akumulacyjnego, natomiast wyjściowy wał (9) przekładni (1) o zmiennym przełożeniu połączony jest z wejściowym wałem (10) przekładni (2) o stałym przełożeniu, której wyjściowy wał (11) połączony jest z drugim wałem (12) obiegowej przekładni (3; trójwałkowej, której trzeci wał (13) połączony jest z bezwładnikiem (4). (1 zastrzeżenie)

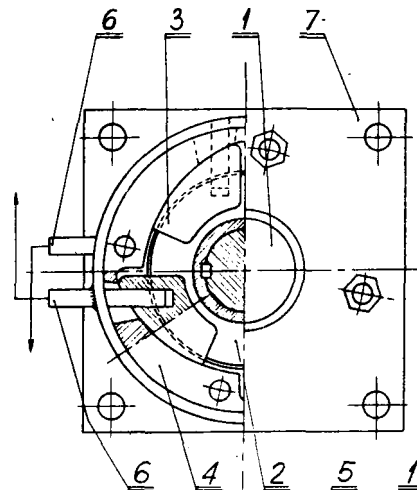


A2(21) 284724 (22) 90 04 11 5(51) B60K 20/02

(75) Kornecki Edward, WARSZAWA

(54) Urządzenie blokujące niezamierzona zmianę kierunku ruchu pojazdu

(57) Urządzenie składa się z tulei z dwoma rowkami klinowymi (2) osadzonej nieruchomo na wale napędowym (1), z dwóch pierścieni dociskowych (4) posiadających łukowe, skośne wklęsłości oraz z klinów zapadkowych (3), które znajdują się w obu rowkach tulei i opierają się swymi grzbietami o wklęsłości pierścieni dociskowych. Klipy mogą być przesuwane w jedną lub w drugą stronę za pośrednictwem łączników (6) nieruchomo osadzonych w dwóch pierścieniach sterujących ruchomymi. Urządzenie składa się z dwóch jednakowych zespołów zapadkowych ciernych złożonych z sobą odwrotnie. (3 zastrzeżenia)

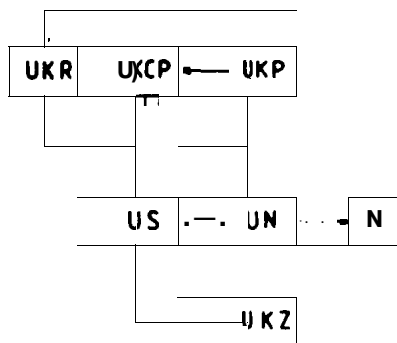


A1(21) 280443 (22) 89 07 05 5(51) B60L 13/09

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska
im. K. Pułaskiego, RADOM
(72) Bartczak Marek, Bartochowski Edward,
Rajkowski Zygmunt

(54) Układ sterowania i kontroli
szybkobieżnego napędu zwrotnicowego
z silnikiem trójfazowym "
dla górnek rozrządowych

(57) Układ sterowania zawiera układ (UKZ) kontroli zwarć elementów włączających prąd nastawczy, uniemożliwiający poprzez zablokowanie układu sterującego (US) włączenie prądu nastawczego w przypadku zwarcia któregoś z elementów włączających. (1 zastrzeżenie)

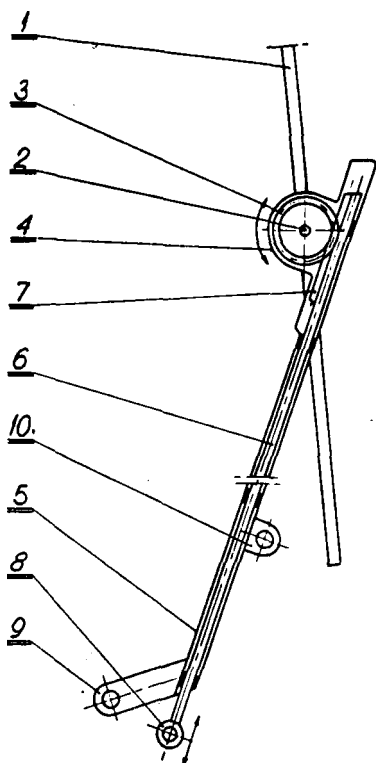


A2(21) 284586 (22) 90 04 02 5(51) B60S 1/26

- (75) Kornecki Edward, WARSZAWA

(54) Jednoramieniowa wycieraczka do szyby
z samoczynnie nastawiającym się piórem
zgarniającym

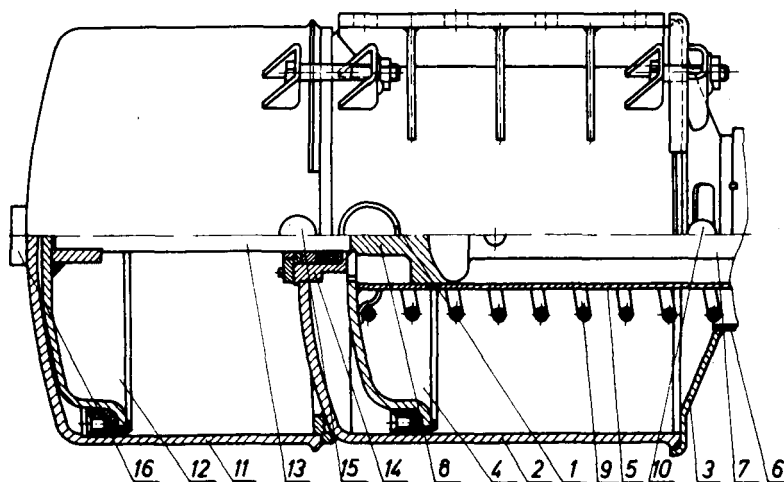
(57) Wycieraczka ma zespół: kółko zębate (3) zazębione z zębatką (7) będącą górnym zakończeniem pręta-łącznika (6) mającego możliwość ruchów poosiowych posuwisto-zwrotnych wewnątrz ramienia (5). Ponieważ kółko zębate za pośrednictwem osi (2) jest połączone z piórem, ruchy łącznika (6) wpływają na położenie pióra (1). (2 zastrzeżenia)

A1(21) 280537 (22) 89 07 10 5(51) B60T 13/565
B60T 13/26

- (71) Ośrodek Badawczo Rozwojowy
Pojazdów Szynowych, POZNAN;
Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe
"OMEGA" Sp. z o.o. j.g.u., POZNAN
(72) Sobaś Marek, Kardacz Antoni,
Sajdak Tadeusz, Czepulkowski Wacław

(54) Cylinder hamulcowy

(57) Do zbiornika (2) zamkniętego pokrywą (3), w którym zamknięty jest tłok (4) z osadzonym w tulei (5) tłoczyskiem (7), przymocowany jest zbiornik dodatkowy (11). Przestrzeń robocza między tłokiem (4) i dnem zbiornika (2) oraz między dnem zbiornika dodatkowego (11) i tłokiem dodatkowym (12) połączone są ze sobą wewnątrz cylindra poprzez kanał wykonany w dodatkowym tłoczysku (13), utwierdzonym w tłoku dodatkowym (12). Wolny koniec dodatkowego tłoczyska (13) przechodzi przez zamontowaną w dnie zbiornika (2) oprawę uszczelniającą (14) i opiera się na dnie tłoka (4). Cylinder zasilany jest sprężonym powietrzem poprzez przyłączkę (16) umieszczoną w dnie tłoka dodatkowego (12). (4 zastrzeżenia)



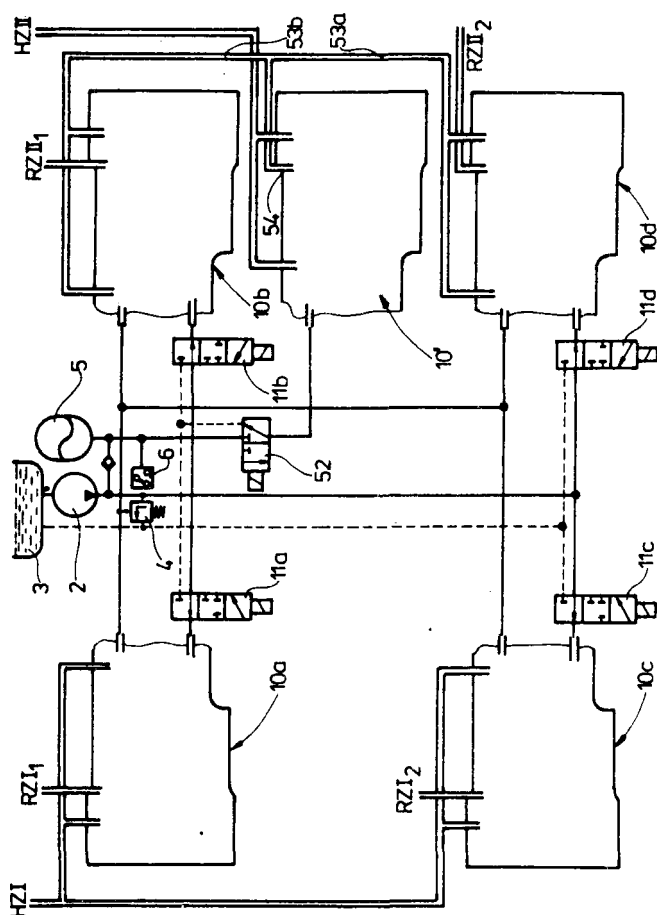
A1(21) 285820 (22) 90 06 27 5(51) B60T 8/32

- (31) P 39 21 681.0 (32) 89 07 01 (33) DE
(71) ROBERT BOSCH GMBH, STUTTGART, DE

(54) Sposób regulacji wolnego od oddziaływania
wstęcznego układu antyblokującego i równo-
cześnie regulacji w układzie przeciw-
poślizgowym oraz urządzenie do stosowania
tego sposobu

(57) Wynalazek dotyczy hydraulicznych układów hamulcowych pojazdów z wieloobwodową pompą hamulcową (HZI, HZII) i przyłączonymi do niej poprzez układy antyblokujące (10a, 10b, 10c, 10d) cylinderkami hamulcowymi kół (RZII1, RZII2, RZIII1, RZIII2). Sposób polega na oddziaływaniu dowolnym ciśnieniem sterującym pochodzącym z pompy wysokociśnieniowej (2) na zawór przełączający układu antyblokującego (10a, 10b, 10c, 10d) i przyporządkowany mu tłok nornikowy w celu wyeliminowania oddziaływania wstęcznego w kierunku pompy hamulcowej. Tym samym ciśnieniem steruje się podzespołem hydraulicznym przeciwpoślizgowym (10') umieszczonym w obwodzie hamulcowym osi napędzanej. W urządzeniu sterowanie przepływem medium z pompy wysokociśnieniowej (2) zapewniają 3/3-drożne zawory magnetyczne antyblokujące (11a, 11b, 11c, 11d) i zawór przeciwpoślizgowy (52).

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 285821 (22) 90 06 27 5(51) B60T 8/32

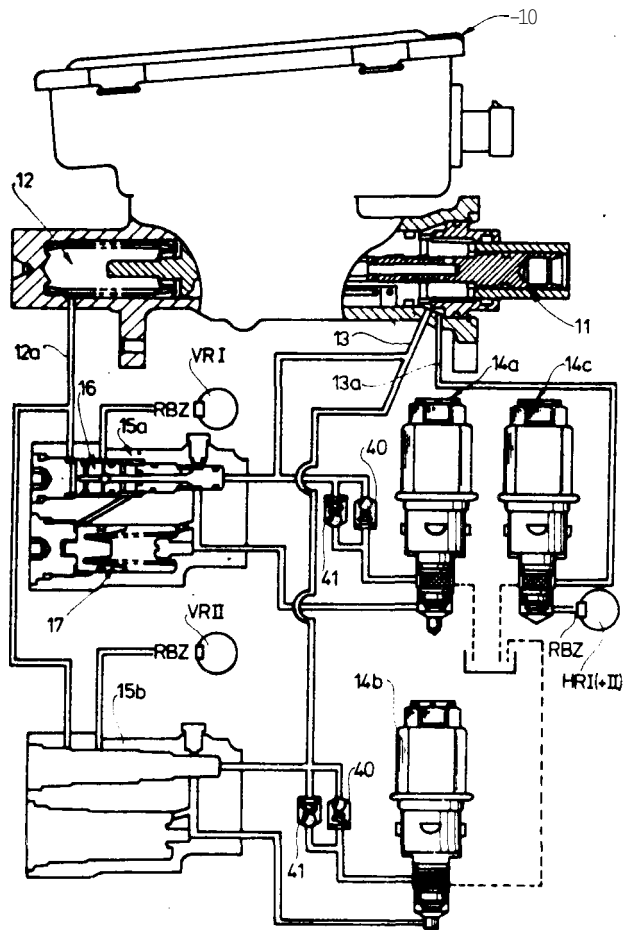
(31) 39 21 683.7 (32) 89 07 01 (33) DE

(71) ROBERT BOSCH GMBH, STUTTGART, DE

(72) Mergenthaler Robert

(54) Sposób regulacji wolnego od oddziaływania wstecznego układu antyblokującego i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że w wyniku wpływu medium hydraulicznego w przestrzenie wewnętrzne



nałtż hydraulicznego 3/2-drożnego zaworu odcinającego i na tył tłoka nurnikowego, przy uniemożliwionym podczas normalnego hamowania przepływie wstecznym, tłoki się tak ustabilizowuje, że przy takim hamowaniu pozostają nieruchome.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w przewodzie łączącym między 3/2-drożnym zaworem odcinającym oraz 3/3-drożnym zaworem magnetycznym **antyblokującym** (14a, 14b) i tłokiem nurnikowym (17) umieszczony jest zawór zwrotny (40), który podczas normalnego hamowania podtrzymuje w przestrzeniach wewnętrznych hydraulicznego 3/2-drożnego zaworu odcinającego i za tłokiem nurnikowym pojawiające się tam ciśnienie i stabilizuje je.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 280446 (22) 89 07 05 5(51) B61F 5/40

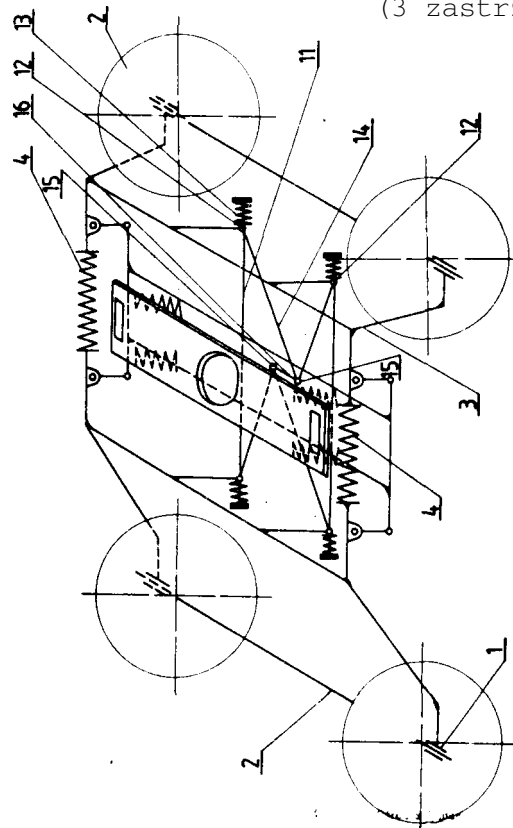
(71) Ośrodek Badawczo Rozwojowy Pojazdów Szynowych, POZNAŃ

(72) Medwid Marian, Madej Jerzy, Sienicki Adam, Magdziarek Jerzy

(54) Wózek radialny do pojazdu szynowego

(57) Wózek ma przynajmniej dwie półramy (3) zamontowane wahliwie na korpusach **māźnic** (1) zestawów kołowych (2), przy czym półramy (3) połączone są ze sobą w dolnych częściach za pomocą przegubu przestrzennego i za pomocą poziomych elementów sprężystych (4) zamontowanych w ich górnych częściach.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 285478 (22) 90 06 04 5(51) B61F 5/12

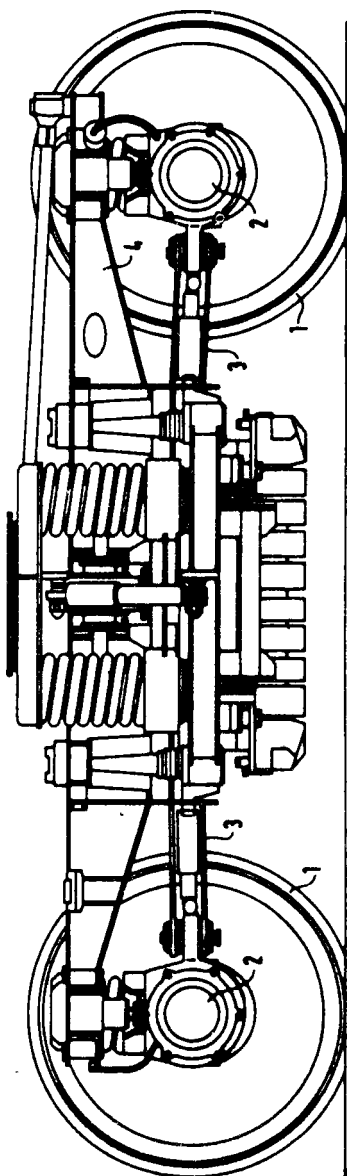
(31) P 39 18 300.9 (32) 89 06 05 (33) DE

(71) Waggon Union GmbH, SIEGEN, DE

(54) Wózek do szybkobieżnych pojazdów szynowych

(57) Wózek charakteryzuje się tym, że między kierownicami piórowymi (3) każdej z **podwójnych** prowadnic umieszczona się amortyzator stabilizacyjny tłumiący poziome ruchy wzdłużne między łożyskiem osiowym (2) i ramą (4) wózka.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 280535 (22) 89 07 10 5(51) B61G 9/00

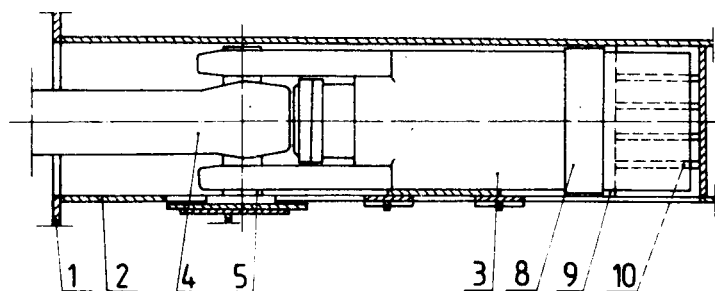
(71) Ośrodek Badawczo Rozwojowy
Pojazdów Szynowych, POZNAN
(72) Mockiewicz Kazimierz

(54) Zespół mocujący amortyzator
sprzęgu samoczynnego

(57) Wynalazek umożliwia mocowanie w ostojnicy pojazdów szynowych, zwłaszcza lokomotyw sprzęgów samoczynnych wraz z amortyzatorami niezależnie od ich łącznej długości.

Korpus amortyzatora (3) ma kołnierz (8) przylegający w maksymalnym oddaleniu amortyzatora (3) od czołownicy (1), do pionowych elementów oporowych (9) ścian komory (2) podpartych poziomymi żebrami (10) usytuowanymi na ścianach komory (2) w ich częściach leżących po stronie przeciwnej czołownicy (1).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 280277 (22) 89 06 26 5(51) B61H 11/08
B61J 3/08

(71) Biuro Projektów i Kompletacji
Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych
HUTMASZPROJEKT-HAPEKO, KATOWICE

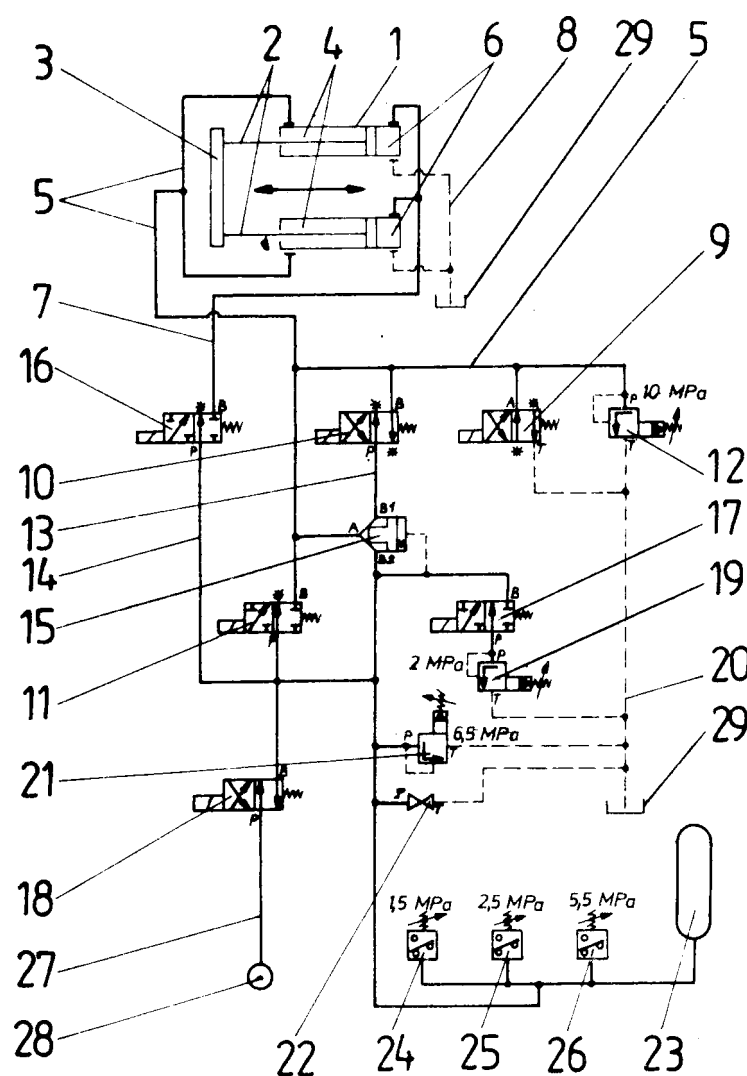
(72) Piotrowski Paweł, Kania Antoni,
Białkowski Stefan, Mikuła Stanisław,
Głowacz Wiesław

(54) Urządzenie do hydraulicznego hamowania
i wypychania wagonów kolejowych

(57) Urządzenie służy do hamowania i wypychania wagonów kolejowych w punktach wyładunku towarów masowych.

Urządzenie składa się z dwóch siłowników (1), których tłoczyska (2) połączone są ze sobą mechanicznie belką (3). Komory nadtlókové (4) siłowników (1) połączone są ze sobą przewodem (5), zaś komory podtlókové (6) przewodami (7) i (8). Podczas hamowania wagonu olej płynie z komór nadtlókowych (4) poprzez przewód (5), element logiczny (15) i przewód (14) do akumulatora (23). W czasie wypychania wagonu, olej płynie z akumulatora (23) przewodem (14) poprzez trójdrogowy rozdzielacz (11) oraz element logiczny (15), przewód (13) i czterodrogowy rozdzielacz (10), przewodem (5) do komór nadtlókowych (4) siłowników (1).

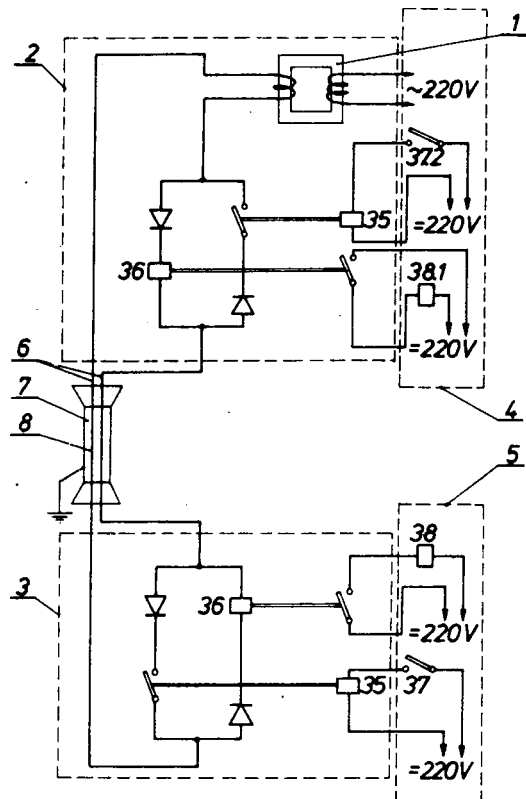
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 280319 (22) 89 06 27 4(51) B61L 1/20
B60M 5/00

(71) Wschodnia Dyrekcja Okręgowa
Kolei Państwowych, LUBLIN
(72) Góra Janusz, Buda Leszek

- (54) Układ oddzielający elektrycznie żyły kabla telekomunikacyjnego od obwodów pomocniczych podstacji trakcyjnej PKP kabiny sekcyjnej

(57) W układzie zasilanie obwodu uzależnień kabina-podstacja dokonywane jest poprzez transformator separacyjny (1), a nadawanie i odbieranie sygnałów między podstacją trakcyjną (5) i kabiną sekcijną (4), a obwodem uzależnień kabina-podstacja (6) następuje poprzez przekładniki izolujące (35 i 36) (1 zastrzeżenie)



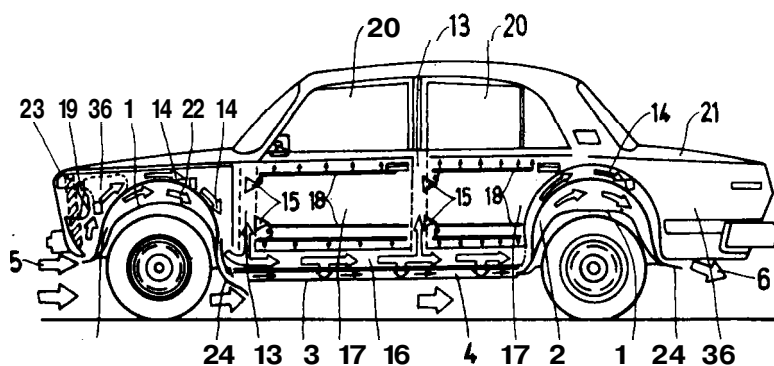
A1(21) 280244 (22) 89 06 26 5(51) B62D 35/02

- (71) Werling Geza, Kleinunternehmer für Kraftfahrzeug - Reparatur, BUDAPEST, HU
(72) Werling Geza, Medve Gizella

- (54) Sposób i urządzenie do zapobiegania względnie zmniejszania korozji pojazdów

(57) Sposób zapobiegania względnie zmniejszania korozji pojazdów polega na tym, że we wszystkich zagrożonych korozją przestrzeniach pojazdu kształtuje się i utrzymuje co najmniej jeden ciągły system przepływu powietrza.

Urządzenie zawiera usytuowane we wnękach (2) kół pojazdu, kierujące strumień powietrza wykładziny ochronne (1) oraz dodatkowe kierujące strumień powietrza, odporne na korozję blachy ochronne (3), umieszczone podłużnie i poprzecznie względem osi pojazdu. Blachy ochronne (3) są umocowane do spodu pojazdu lub ze sobą z zachowaniem dróg przepływu (4) po-



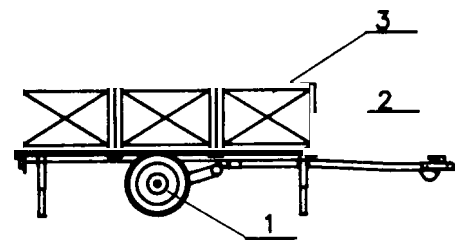
między spodem pojazdu a nimi, a drogi przepływu (4) posiadają co najmniej jeden otwór wlotowy (5) w przedniej części pojazdu i co najmniej jeden otwór wylotowy (6) w najniższej położonym miejscu blachy ochronnej (3). (38 zastrzeżeń)

A1(21) 280248 (22) 89 06 26 5(5,1) B62D 63/06

- (71) SIMP ZORPOT Ośrodek Doradztwa Technicznego, WARSZAWA
(72) Racz Roman, Swidziński Piotr, Głuski Krzysztof

- (54) Zespół modułowej przyczepy samochodowej

(57) Zespół zawiera podwozie (1), do którego zamocowana jest paleta (2). Stosunek długości palety (2) do jej szerokości wynosi 3:2. Do palety (2) zamocowane są za pomocą złączy szybko-złącznych, elementy burtowe (3). Stosunek długości elementu burtowego (3) do jego szerokości wynosi 3:2, natomiast stosunek długości palety (2) do długości elementu burtowego (3) wynosi 3:1, a szerokości palety (2) do długości elementu burtowego (3) wynosi 2:1. Zestaw zawiera cztery rodzaje elementów burtowych. (14 zastrzeżeń)

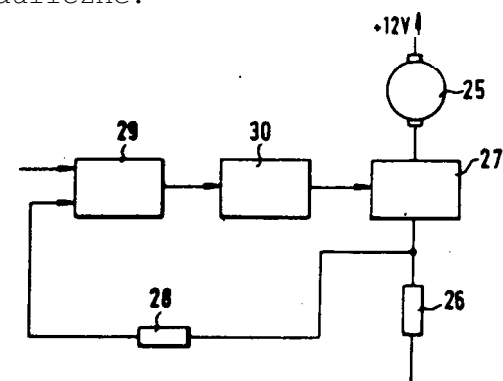


A1(21) 285726 (22) 90 06 21 5(51) B62D 5/06

P 39 20 862.1 (32) 89 06 26 (33) DE Alfred Teves GmbH, FRANKFURT/MAIN, DE Klein Hans-Christof, Kahrs Manfred, Drott Peter, Beer Wilhelm, Balz Jurgen, Wollisiffer Kurt

- (54) Sposób wspomagania zespołu kierowniczego w pojazdach samochodowych i układ wspomagania zespołu kierowniczego w pojazdach samochodowych

(57) Sposób polega na tym, że elektryczne zasilanie mocą silnika elektrycznego przerywa się powyżej pierwszego progu prędkości, zaś poniżej tego pierwszego progu prędkości pojazdu napędza się silnik elektryczny ze zredukowaną mocą, przy czym poniżej drugiego progu prędkości pojazdu niższego niż pierwszy do silnika elektrycznego doprowadza się pełną moc elektryczną, gdy uaktywnione jest wspomaganie hydrauliczne.



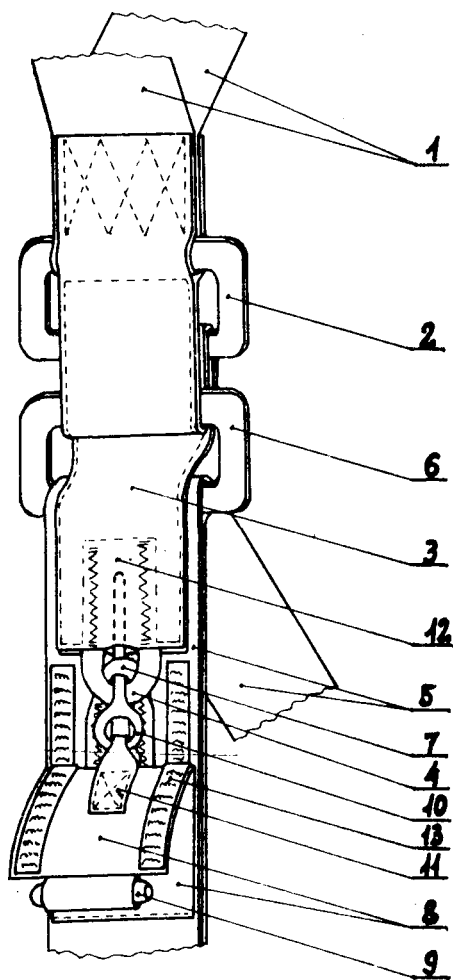
Układ charakteryzuje się tym, że silnik (25) elektryczny ma różne uzwojenia wzbudzące. W elektrycznym obwodzie zasilania mocą umieszczony jest przełącznik (27) elektroniczny i oporowy czujnik (26) prądu.
(13 zastrzeżeń)

A1(21) 280655 (22) 89 07 19 5(51) B64D 17/32

(71) Zakłady Sprzętu Technicznego
i Turystycznego "AVIOTEX", LEGIONOWO
(72) Kosk Tomasz

(54) Urządzenie do wyczepiania czaszy głównej spadochronu, zwłaszcza w zestawach spadochronowych typu plecy-plecy

(57) Urządzenie ma uchwyty wyczepiające (8) z zawleczkami (10), wykonane w postaci odchylanych wyłogów przyszytych na stałe do uprząży, co eliminuje możliwość zagubienia uchwytów lub zaczepienia o elementy otwierającego się spadochronu zapasowego, także po wypuszczeniu uchwytów z dłoni.
(1 zastrzeżenie)

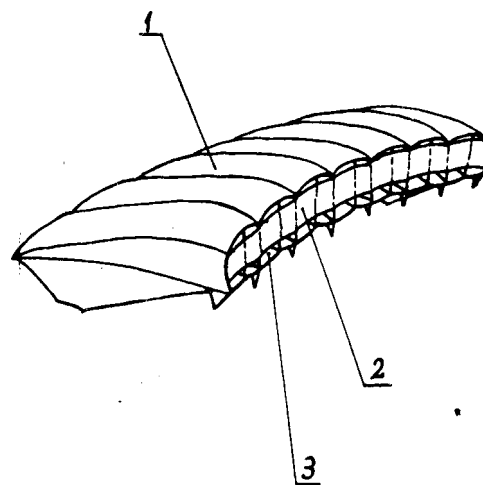


A1(21) 280656 (22) 89 07 19 5(51) B64D 17/02

(71) Zakłady Sprzętu Technicznego
i Turystycznego "AVIOTEX", LEGIONOWO
(72) Kosk Tomasz, Mikrut Stanisław,
Roguski Bogusław

(54) Czasza spadochronu szybującego z urządzeniem zmniejszającym siłę przeciążenia w chwili otwarcia spadochronu

(57) Czasza spadochronu szybującego, dwupowłokowego ma na krawędzi natarcia pas (2) zasłaniający częściowo wlot powietrza do komór (3) i powodujący znaczne zmniejszenie siły przeciążenia w czasie otwierania się czaszy (1).
(1 zastrzeżenie)



A1(21) 280410 (22) 89 07 05 5(51) B65B 1/32

(71) Inżynierskie Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Wdrożeniowe Sp. z o.o.
"INTECH-WISTOM" O/Warszawa
Biuro Projektów Kompletacji i Dostaw,
WARSZAWA

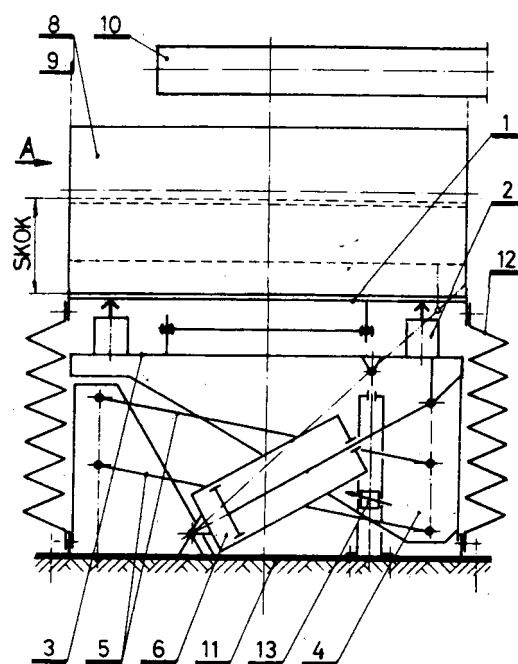
(72) Piorunek Jan, Sibilski Włodzimierz,
Wróblewski Zygmunt

(54) Sposób napełniania worków wentylowych, ściśle określonymi wagowo dawkami materiałów sypkich i/lub pylistych i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Pomost (1) urządzenia wsparty jest na czujnikach tensometrycznych (2), zainstalowanych na płycie dolnej (3). Płyta dolna (3) unoszona i opuszczana jest ruchem prostoliniowym przy pomocy mechanizmu równoległościowego (4), zwłaszcza w postaci równoległoboku przegubowego (5), napędzanego siłownikiem, zwłaszcza pneumatycznym (6).

Po częściowym napełnieniu worka wentylowego, przy pomocy rury (10) podajnika umieszczonej w otworze wlotowym worka, siłownik (6) unosi ruchem prostoliniowym płytę dolną (3) wraz z pomostem (1).

Po całkowitym wypełnieniu worka ustaje podawanie materiału, ponieważ wypełniony worek posiada mniejszą długość, od worka pustego. Unoszenie dna worka po jego częściowym wypełnieniu pozwala na lepsze wykorzystanie pojemności worka.
(5 zastrzeżeń)



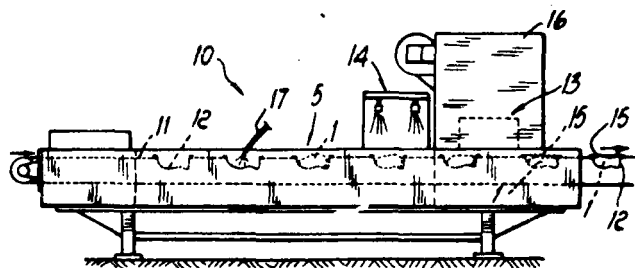
A1(21) 285038 (22) 90 05 02 5(51) B65B 55/11

(31) 20353 A/89 (32) 89 05 03 (33) IT
'71} VALLE SPLUGA S.p.A., GORDONA, IT
,12} Orio Geremia
Milani Marco

(54) Sposób i urządzenie do pakowania produktów absorbujących dwutlenek węgla, zwłaszcza łatwo psujących się produktów żywnościowych

(57) Sposób polega na wprowadzaniu produktu do opakowania i uszczelnieniu opakowania z tym, że ustaloną ilość dwutlenku węgla w fazie stałej wprowadza się do opakowania przed etapem uszczelniania.

Urządzenie zawiera element przenośnikowy (11), poruszający się wzdłuż toru, który przecina kolejno stanowisko do wprowadzania produktów do opakowania (5) i stanowisko do uszczelniania opakowań (13). Przed stanowiskiem (13) do uszczelniania znajduje się urządzenie dozujące (14) do dozowania ustalonej ilości dwutlenku węgla w stanie stałym do opakowań. Stanowisko (13) do uszczelniania jest umieszczone w komorze (16), która zawiera gaz lub mieszaninę gazów z co najmniej jedną częścią dwutlenku węgla. (13 zastrzeżeń)



A2(21) 284462 (22) 90 03 26 5(51) B65D 19/36

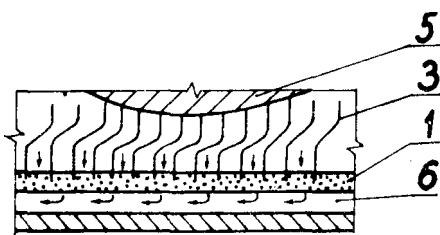
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, KOSZALIN
(72) Kacalak Wojciech, Lubiński Andrzej

(54) Urządzenie do składowania i transportu przedmiotów

(57) Urządzenie rozwiązuje problem składowania i transportu przedmiotów (5) wrażliwych na uderzenia i porysowania twardymi cząstkami znajdującymi się na podłożu.

Powierzchnię nośną stanowią wolne końce włoskowatych sprężystych pręcików (3) osadzonych w podłożu (1), prostopadle do tej powierzchni. W środkowej części swojej długości pręciki (3) mają wygięcie w kształcie zginanej sprężyny. Pod porowatym podłożem (1) znajduje się komora podciśnieniowa (6).

(7 zastrzeżeń)



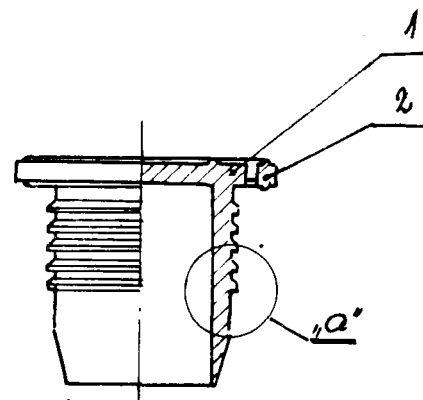
A2(21) 284609 (22) 90 04 02 5(51) B65D 39/16

(75) Wencławiak Ryszard, POZNAŃ

(54) Uchwyt do korków z tworzyw sztucznych

(57) Uchwyt ma postać opaski (2) wystającej z kołnierza oporowego (1). Opaska (2) łączy się w jednym miejscu zgrubieniem z kołnierzem (1), natomiast w innym miejscu znajduje się element zrywny, który łączy uchwyt z korkiem.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 280601 (22) 89 07 13 5(51) B65F 3/04

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Oczyszczania Miast, ŁÓDŹ
(72) Lisiak Zbigniew, Sadowy Władysław

(54) Urządzenie blokujące pojemnik w mechanizmie wywrotu śmieciarki

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w dolnej belce ramy wywrotowej (1) śmieciarki zamoc-

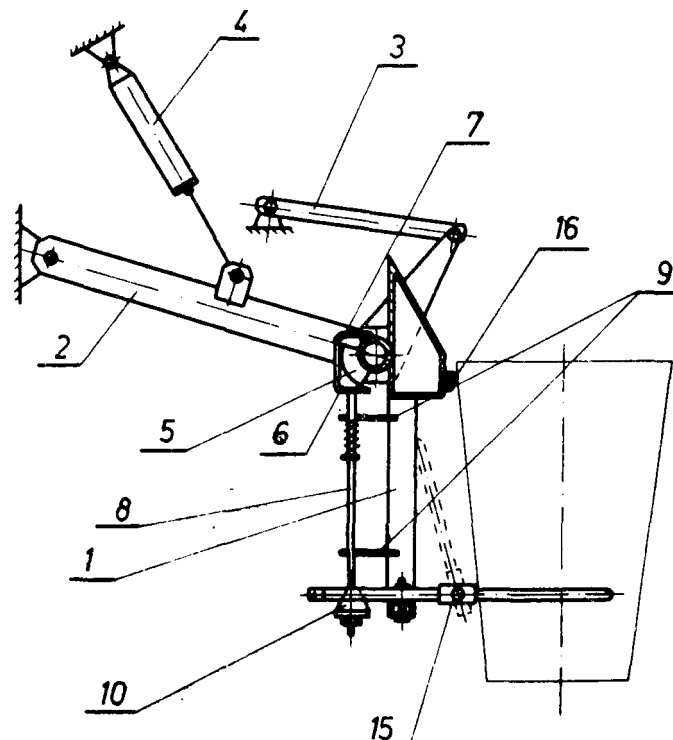


Fig.1

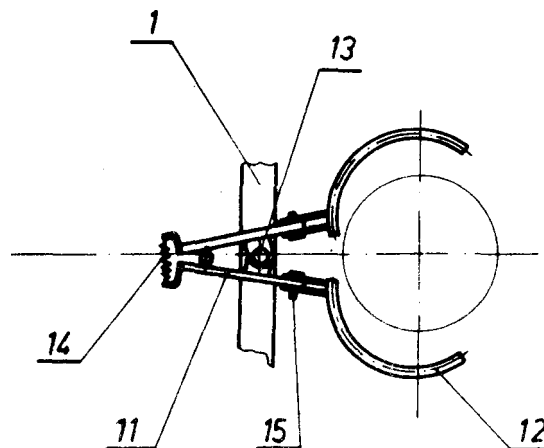


Fig.2

cowane są na sworzniu (13) ramiona (11) z obejmami (12). Obejmy (12) usztywniają w czasie wyrotu układ pojemnik - rama wyrotowa. Urządzenie działa samoczynnie, a blokowanie pojemnika jest skuteczne. Zaciskanie pojemnika wymuszają krzywki (5) ramion podnoszących (2), oddziaływujące na zderzaki (6) lub (7) pionowego cięgna (8), posiadającego na dolnym końcu stożkowy rozpierak (10), zamocowany między ramionami (11). (4 zastrzeżenia)

A1(21) 279018 (22) 89 04 19 5(51) B65G 65/30

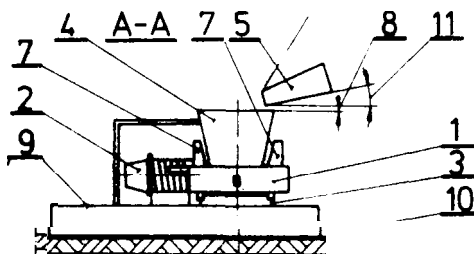
Huta "Florian", ŚWIETOCHŁOWICE
Stachoń Jan, Cieśla Tadeusz,
Lubecki Kazimierz, Wąwożny Andrzej,
Dudzik Władysław, Kasperczyk Jan,
Kowalczyk Mieczysław, Brzezina Gerard

(54) Stanowisko załadunku i ważenia materiałów sypkich

(57) Wynalazek rozwiązuje problem poprawy trwałości wagi tensometrycznej na stanowisku załadunku i ważenia materiału.

Stanowisko załadunku i ważenia charakteryzuje się tym, że platforma (1) z boków pojemnika (4) ma ograniczniki (7) o wysokości większej od odległości (8) poziomu końca zsypu (5) od górnej krawędzi pojemnika (4) spoczywającego na platformie (1). Kąt (11) nachylenia powierzchni dolnej zsypu (5) jest mniejszy od kąta usypowego materiału, a poziom (9; wagi i•toru jest podwyższony w stosunku do poziomu (10). otoczenia.

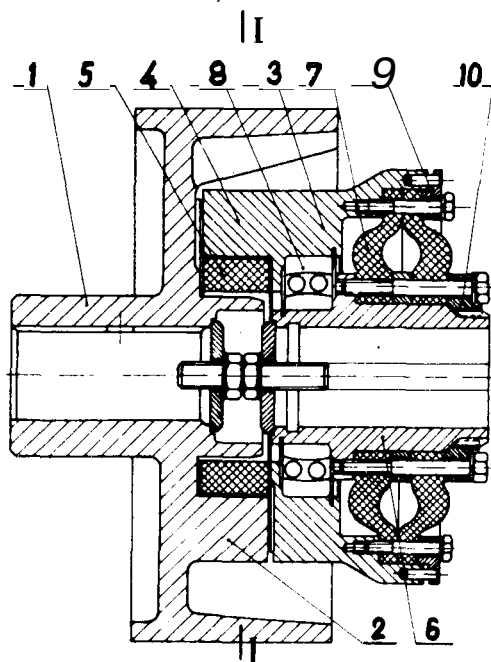
(3 zastrzeżenia)



A1(21) 280599 (22) 89 07 13 5(51) B65G 23/26

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji,
Automatyzacji i Elektroniki Górniczej
POLMAG-EMAG Fabryka Maszyn Górniczych
im. T. Zarskiego PIOMA,
PIOTRKÓW TRYBUNALSKI

(72) Wójcicki Waldemar, Famulski Wiesław



(54) Sprzęgło podatne, zwłaszcza do kopalnianych przenośników taśmowych

(57) Sprzęgło charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w tuleję (6) osadzoną na wale silnika, która jest połączona z członem silnikowym (3) poprzez przeponę (7) elastyczną, przy czym człon silnikowy (3) jest osadzony na łożysku (8) zamocowanym na tulei (6).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 280602 (22) 89 07 13 5(51) B65G 23/00

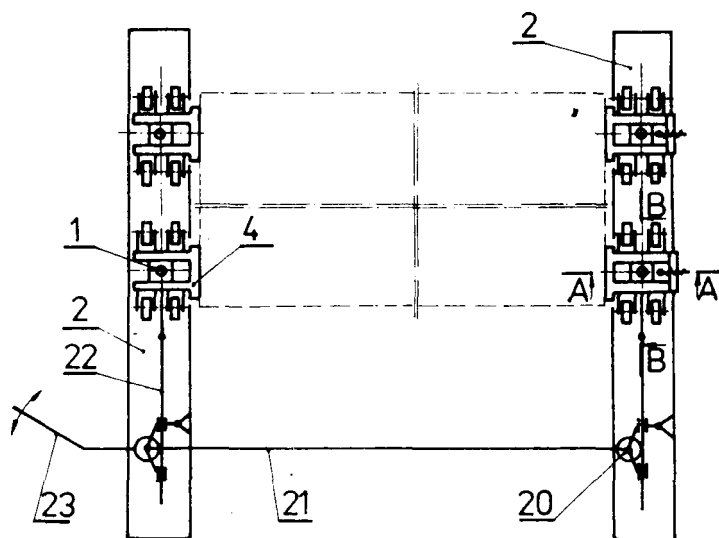
(71) Ośrodek Badawczo Rozwojowy Gospodarki
Remontowej Energetyki, WROCŁAW

(72) Gorzkiewicz Sławomir, Leda Alfred,
Szymczyk Andrzej, Olchawa Władysław,
Madej Stefan

(54) Urządzenie do montażu i demontażu Fe stawów napędowych przenośników taśmowych

(57) Urządzenie przenośników taśmowych charakteryzuje się tym, że ma cztery jednakowe wózki (1) ustawione na dwóch szynowych prowadnicach (2), ustawionych równolegle względem głównej osi wału napędowego przenośnika taśmowego i przytwierdzonych do podłoża poziomującymi śrubami. Na szynowych prowadnicach (2) znajdują się zębate przyciągarki (20), które połączone są ze sobą napędowym wałem (21), a zębate listwy (22) przymocowane są przegubowo do wózków (1). Zębate przyciągarki (20) wyposażone są w napędową korbę (23).

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 284551 (22) 90 03 30 5(51) B65G 65/40

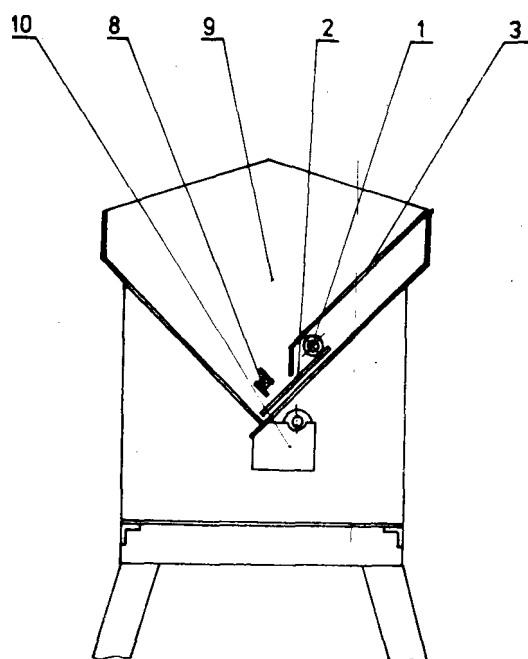
(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego
- Akademia Rolnicza, WARSZAWA

(72) Klonowski Jacek, Wawer Marek

(54) Urządzenie zwiększające równomierność pracy zespołów roboczych dozowników materiałów sypkich

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w zbiorniku dozownika (9) zainstalowany jest suwak (1) z palcami (2), który przykryty jest osłoną (3).

(1 zastrzeżenie)

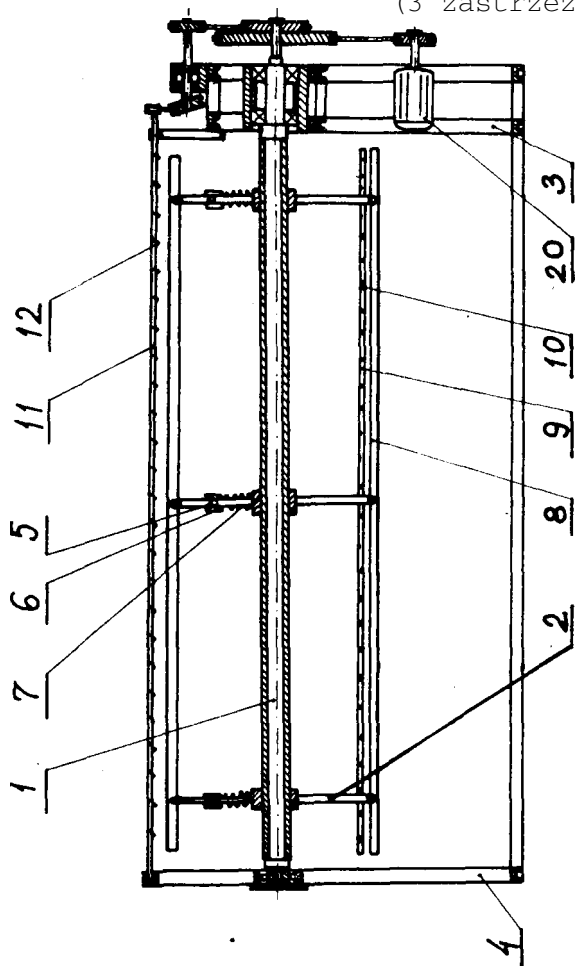


A1(21) 280489 (22) 89 07 07 5(51) B65H 54/58

- (71) Zakłady Przemysłu Wełnianego
"Bewelana", BIELSKO-BIAŁA
(72) Rusin Krzysztof, Loranc Antoni,
Rudewicz Jan, Kaniczek Jan;

(54) Urządzenie do tworzenia motków nici

(57) Urządzenie składa się z wału (1) obrotowego, na którym osadzone są łopatki (2). Łopatki (2) połączone są listwami (8). Wał (1) osadzony jest w korpusie (3) i wuchylnej ramie (4). Jeden szereg łopatek (2) jest łamany przegubem (5). W korpusie (3) wykonane są otwory, w których osadzona jest listwa (11) zaopatrzona w wodziki (12). Listwa (11) połączona jest z łącznikiem, którego drugi koniec zamocowany jest w tulei. W tulei obrotowo umieszczony jest prowadnik, którego koniec mieści się w krzywce zaopatrzonej w rowek o kształcie litery "U".
(3 zastrzeżenia)

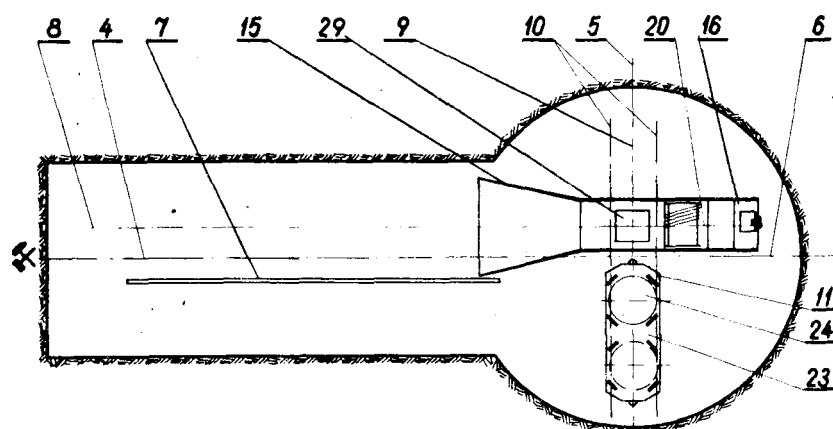


A1(21) 280266 (22) 89 06 26 5(51) B66B 17/26

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego **JASTRZĘBIE, JASTRZĘBIE ZDRÓJ**
(72) Blitek Zbigniew, Czech Józef,
Bi sok Bruno, Hampel Franciszek,
Dorsz Marek, Gamrot Kazimierz

(54) Układ połączeń odstawy, magazynowania i załadunku urobku do kubła szybowego

(57) Układ pomiędzy wspartymi poprzez podstawę na dnie szybu podporami podawczego stołu albo podestu ma posadowiony jezdny tor (10), a na nim platformę (11) wraz z prowadnicami przyłączonymi do krawędzi poziomej płaszczyzny płyty (23) połączonej z podwoziem, przyłączonym do napędu posuwu oraz z osadzonymi na poziomej płaszczyźnie płyty (23) gniazdami (24) posadowienia kubłów szybowych. Pozioma płyta (23) platformy (11) połączona jest z podwoziem (22), wykonanym jako kołowe, rolkowe względnie ze ślizgami, a dodatkowo z napędem posuwu. Natomiast w osi (8) prostopadłej do osi (9) toru (10) jezdnej platformy (11), pod stropem przy-szybowego wyrobiska, poprowadzony jest jezdny tor samowyladowczych wozów bądź odstawczego przenośnika i wygrodzony jest zbiornik (7; urobku).
(1 zastrzeżenie)

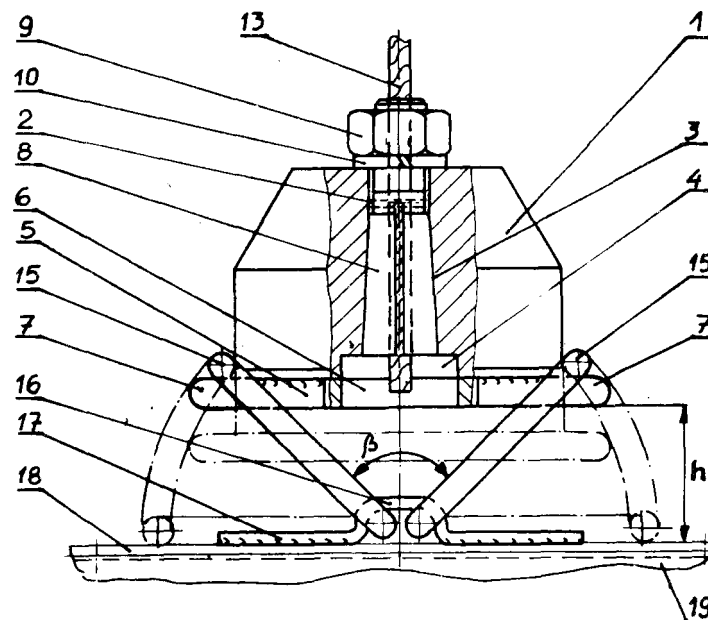


A1(21) 280598 (22) 89 07 12 5(51) B66C 1/12

- (71) Zakłady Mechaniczne Górnictwa
i Energetyki **"WIROMET"**, MIKOŁÓW
(72) Kaczmarczyk Zygmunt

(54) Zawiesie samoodłączne jednociegnowe

(57) Zawiesie składa się z jarzma (1) utworzonego z korpusu cylindrycznego z wydrążonym centrycznie otworem przelotowym (2) i otworem stożkowym (3), w których osadzona jest tulejka zaciskowa (8; z ciągnem liniowym (13). Do czołowej



powierzchni korpusu jarzma (1) zamocowana jest płytka wielokątna (5), mająca otwór przelotowy (6) połączony z wybraniem cylindrycznym (4). Płytkę wielokątną (5) zaopatrzoną jest w dwa zaczepy (7), na których zawieszono są uszy (15), przytwierdzone do pokrywy nośnej (18). Przy uszach (15), usytuowanych pod kątem ($\alpha = 90^\circ$), płytka wielokątna (5) jest umiejscowiona względem pokrywy nośnej (18) na wysokości (h) równej co najmniej $1/3 (L)$ długości płytki wielokątnej (5), zaś przy uszach (15) usytuowanych pod kątem ($\beta = 180^\circ$), długość minimalna ($L_{\min}$)

uszu (15) równa jest co najmniej $10/9$ długości płytki wielokątnej (5).

Zawieszanie stosowane jest do transportowania pojemników z materiałami skażonymi, składowanymi w studniach lub szybach.
(2 zastrzeżenia)

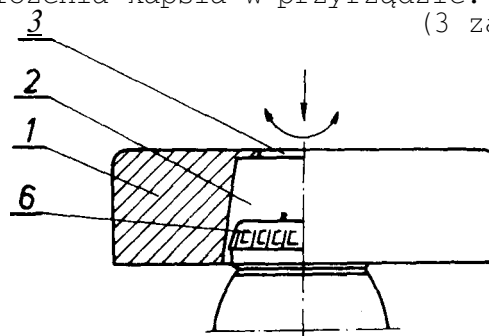
A2(21) 284686 (22) 90 04 05 5(51) B67B 5/03

(75) Rzepecki Edward, KRAKÓW;
Mazurek Stanisław, KRAKÓW;
Zwoliński Michał, KRAKÓW

(54) Sposób ręcznego kapslowania butelek oraz przyrząd do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na wprowadzeniu kapsla położonego na butelce do gniazda roboczego przyrządu trzymanego w dłoni i poprzez naciskanie przyrządem z nadaniem mu jednocześnie ruchu obrotowego wokół osi symetrii, zaciska się kapsel na szyjce butelki.

Przyrząd ma kształt krążka (1) o wymiarach zewnętrznych pozwalających na uchwyt dłonią. W osi przyrządu usytuowane jest gniazdo robocze (2) w kształcie stożka ściętego, którego średnica podstawy jest większa od średnicy rozwarzonego kapsla (6). W górnej ścianie gniazda (2) wykonany jest otwór (3), pozwalający na obserwację położenia kapsla w przyrządzie.
(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 280470 (22) 89 07 07 5(51) C01B 33/34

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, TORUŃ

(72) Kornatowski Jan, Finger Gerd,
Rozwadowski Michał, Jahn Elke,
Bülw Martin, Zibrowius Bodo

(54) Sposób wytwarzania grubokrystalicznych krzemioaluminofosforanowych sit molekularnych 5APO₅

(57) Sposób wytwarzania grubokrystalicznych krzemioaluminofosforanowych sit molekularnych SAPO-5 na drodze krystalizacji hydrotermalnej a następnie kalcynacji polega na tym, że w środowisku wodnym intensywnie mieszając poddaje się reakcji związek aluminium i związek krzemu w temperaturze 10-70°C. Odrębnie tworząc drugi składnik poddaje się reakcji i rozpuszczeniu w środowisku wodnym związek fosforu i związek sterujący strukturą (templat R) w temperaturze 10-70°C oraz ewentualnie silny kwas nieorganiczny (HX) aż do ustalenia pH = 2-5. Następnie składniki te miesza się ze sobą dodając jeden z nich do drugiego z szybkością 2-50% wag./min. po czym mieszaninę tę miesza się dalej intensywnie aż do jej homogenizacji, dodając ewentualnie dalszą ilość silnego kwasu nieorganicznego (HX) lub związku sterującego (templat R) aż do ustalenia pH = 2-5. Utworzoną mieszaninę żelopodobną, w której składniki pozostają w stosunkach molowych $aAl_2O_3 : bSiO_2 : cP_2O_5 : dR : eH_2O$

fHX w zakresach:

a = 1

$0 < b < 1$ korzystnie $0 < b < 0,5$

$0,8 < c < 2,4$ korzystnie $1 < c < 1,2$

$0,5 < d < 50$ korzystnie < 1 $< d < 20$
 $200 < e < 5000$ korzystnie $300 < e < 2000$
 $0 \leq f$

wygrzewa się w naczyniu ciśnieniowym w temperaturze 165 - 210°C aż do uformowania się kryształów krzemioaluminofosforanowych SAPO-5. Kryształy oddziela się, suszy i kalcynuje.

Jako związek aluminium stosuje się alkoksyaluminium lub zol oksyhydratu aluminium. Jako związek krzemu stosuje się zol krzemionkowy, zol kwasu krzemowego lub związek alkoksykrzemu. Jako związek fosforu stosuje się kwas fosforowy albo związek alkoksyfosforu. Jako związek sterujący strukturą (templat R) stosuje się alifatyczne lub alicykliczne aminy o ogólnym wzorze $N(C_x)_z$, gdzie $x = 1-6$, a $z = 0,5-4$ albo ich pochodne. Jako silny kwas nieorganiczny stosuje się kwas siarkowy. (6 zastrzeżeń)

A1(21) 280471 (22) 89 07 07 5(51) C01B 25/36

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, TORUŃ
(72) Kornatowski Jan, Rozwadowski Michał,
Finger Gerd, Bülw Martin

(54) Sposób wytwarzania grubokrystalicznego aluminofosforanowego sita molekularnego AlPO₄₋₅

(57) Sposób wytwarzania grubokrystalicznego aluminofosforanowego sita molekularnego AlPO₄₋₅ na drodze krystalizacji hydrotermalnej polega na tym, że w środowisku wodnym poddaje się reakcji i rozpuszczeniu związek fosforu, związek sterujący strukturą (templat R) oraz ewentual-

nie silny kwas nieorganiczny (HX) w temperaturze 10 - 70°C, a wytworzoną mieszaninę o wartości pH = 2-5 miesza się z drugą wodną mieszaniną zawierającą reaktywny związek aluminium z szybkością 2 - 50% wag./min. intensywnie mieszając. Mieszaninę tę miesza się dalej aż do **homogenizacji**, dodając ewentualnie dalszą ilość silnego kwasu nieorganicznego (HX) lub związku sterującego (**templat**R) aż do ustalenia pH = 2 - 5. Utworzoną mieszaninę żelopodobną, w której składniki pozostają w stosunkach molowych $aAl_2O_3 : bF_2O_5 : cR : dH_2O : eHX$

gdzie $a = 1$

$0,8 < b < 1,5$ korzystnie $1 < b < 1,2$
 $0,5 < c < 50$ **korzystnie** $1 < c < 20$
 $450 < d < 5000$ korzystnie $450 < d < 2000$
 $0 \leq e$

wygrzewa się w naczyniu ciśnieniowym w temperaturze 130-210°C aż do uformowania się kryształów **aluminofosforanowych** $AlPO_4-5$, które oddziela się, suszy i **kalcynuje**.

Jako związek aluminium stosuje się **alko-ksyaluminium** albo zol oksyhydratu aluminium. Jako związek fosforu stosuje się Kwas fosforowy albo związek **alkoksyfosforu**. Jako związek sterujący strukturą (**templat** R) stosuje się alifatyczne lub **alicykliczne** aminy o ogólnym wzorze $N(C^x)$ gdzie $x = 1 - 6$ a $z = 0,5 - 4$, albo ich pochodne. Jako silny kwas nieorganiczny stosuje się kwas siarkowy.

(5 zastrzeżeń)

A2(21) 284528 (22) 90 03 29 5(51) C01B 25/00

(71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna, SIEDLCE

(72) Foryś Mieczysław, Jówko Antoni, Bartkiewicz Elżbieta, Sędek Jerzy, Sędek Tadeusz, Wiśniewski Janusz

(54) Sposób otrzymywania kryptonu i ksenonu z mieszaniny tych gazów zawierającej śladowe ilości azotu, tlenu i dwutlenku węgla

(57) Sposób polegający na tym, że mieszaninę gazów przepuszcza się przez aktywowaną miedź, na której usuwa się tlen i przez adsorpcyjną preparatywną kolumnę chromatograficzną, na której oddziela się azot od kryptonu i dwutlenek węgla od ksenonu, charakteryzuje się tym, że mieszaninę przed przepuszczaniem przez adsorpcyjną kolumnę chromatograficzną, na której krypton i ksenon stosuje się jako gazy nośne, **wymraża** się pod ciśnieniem pary nasyconej kryptonu w temperaturze ciekłego azotu i kondensuje się ksenon z dwutlenkiem węgla, natomiast krypton z azotem spręża się do ciśnienia wyższego od ciśnienia jego pary nasyconej w temperaturze ciekłego azotu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 284971 (22) 90 04 27 5(51) C01G 17/00
 C22B 7/00
 C22B 41/00

31) 08900472 (32) 89 04 28 (33) BE

71) S.A. ACEC - Union Miniere N.V., MARCINELLE, BE

(72) Vliegen Jean H.M., Haesebroek Guy G.L.B., De Schepper Achille J.M.

(54) Sposób oddzielania germanu od wodnego roztworu siarczynu zawierającego german

(57) Sposób polegający na tym, że wodny roztwór siarczynu zawierający german wprowadza się w kontakt z fazą organiczną, zawierającą podstawioną **8-hydroksychinolinę** i związek fosforoorga-

niczny, stosując odczyn pH odpowiedni do przejścia germanu do fazy organicznej, charakteryzuje się tym, że jako wodny roztwór siarczynu zawierający german stosuje się roztwór zawierający ind i/lub gal, a jako związek fosforoorganiczny stosuje się związek zawierający co najmniej jedną zawierającą fosfor kwasową grupę funkcyjną i proces prowadzi się w obecności indu i galu oraz przy braku galu przy odczynie pH = 0,5-2,5 i przy braku indu przy odczynie pH = 0,5-4, wskutek czego do fazy organicznej przechodzą również ind i/lub gal. (26 zastrzeżeń)

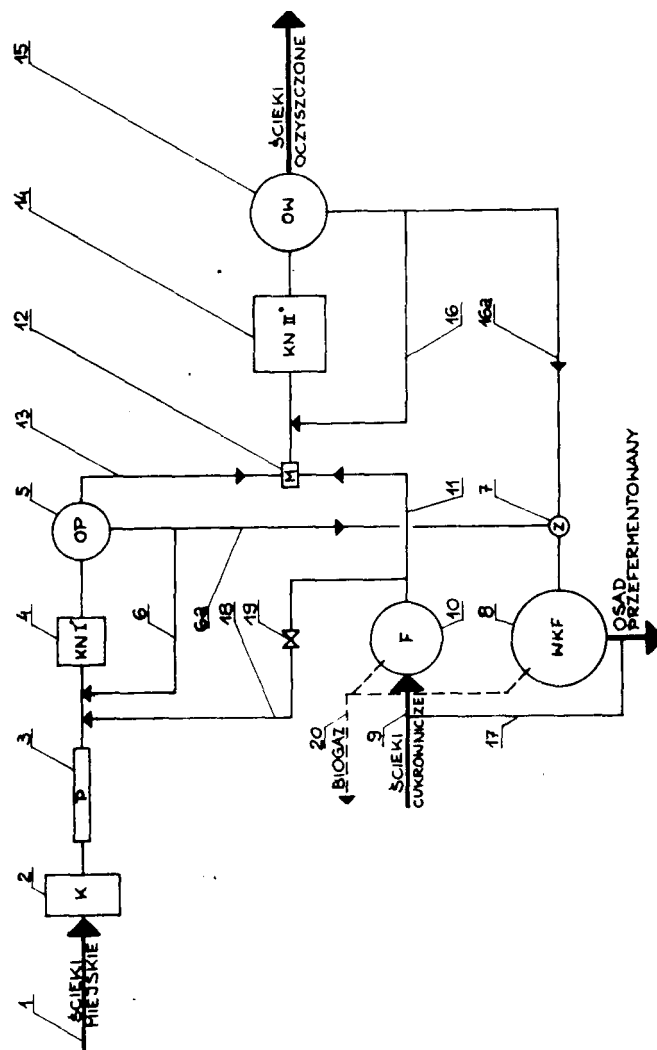
A1(21) 279226 (22) 89 05 02 5(51) C02F 3/30

(71) Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, KATOWICE;
 Spółka Wodno-Ściekowa "Kościan", KOŚCIAN

(72) Rybicki Adam, Balcer Bolesław, Grabiański Andrzej, Kuszniak Wacław, Krawczyk Jakub, Tomaszewski Marian, Majka Bogusław, Małkowski Piotr, Mach Marek, Mączyński Andrzej, Soszyński Roman

(54) Sposób wspólnego oczyszczania ścieków miejskich i cukrowniczych oraz oczyszczalnia do realizacji tego sposobu

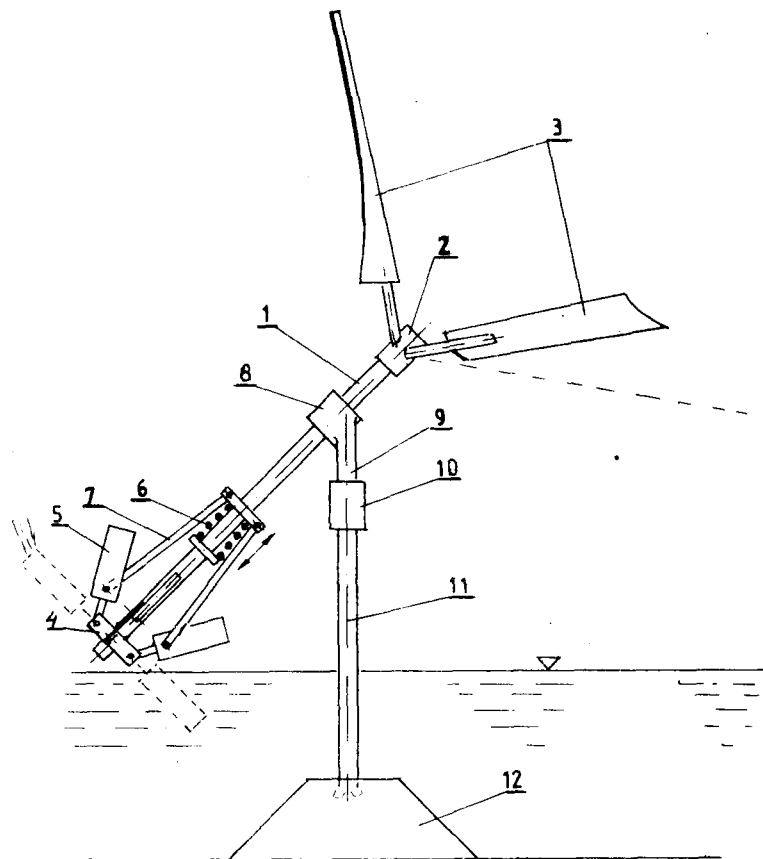
(57) Sposób polega na tym, że ścieki cukrownicze poddaje się fermentacji beztlenowej zmniejszając biochemiczne zapotrzebowanie tlenu (**BZT_c**) o 80 - 85% a ścieki miejskie oczyszczają się **wysokoobciążonym** osadem czynnym redukując przez napowietrzanie biochemiczne zapotrzebowanie tlenu (**BZT_c**) o 60 - 70%. Po separacji osadów miesza się te dwa strumienie ścieków uzyskując 150 - 300 g **BZT_c/m**, po czym wymieszane ścieki oczyszczają się w drugim stopniu **niskoobciążonym** osadem



czynnym, przez napowietrzanie, uzyskując redukcję BZT₅ do max. 12 g/m³. **Przefermentowanym**

osadem nadmiernym zasila się węzeł fermentacji beztlenowej ścieków cukrowniczych. **Część przefermentowanych** ścieków cukrowniczych doprowadza się do ścieków miejskich surowych.

Oczyszczalnia złożona jest z fermentora (10) ścieków cukrowniczych, komory napowietrzania (4) ścieków miejskich i komory napowietrzania (14) ścieków wymieszanych. Komory **napowietrzania** współpracują z osadnikami (5) i (15) połączonymi z komorą fermentacyjną osadów (8). Komora (8) zasila **przefermentowanym** osadem fermentor (10). Część ścieków z fermentora (10) zasila kolektor (1) ścieków miejskich. (4 zastrzeżenia)



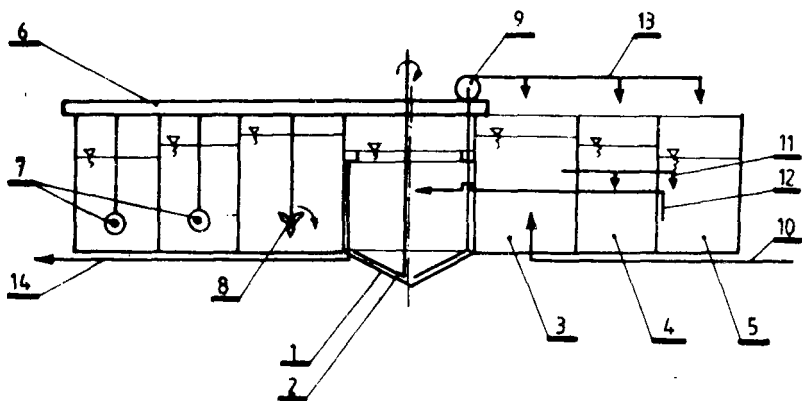
A1(21) 280252 (22) 89 06 26 5(51) C02F 3/12

(71) Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej PROSAN, WARSZAWA

(72) Pajdziński Wacław, Jarmoliński Andrzej, Pomorski Jerzy, Królikowski Wojciech

(54) Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Urządzenie stanowi osadnik wtórny (1), wokół którego usytuowane są współosiowo pierścieniowe komory mieszania i natleniania (3), (4) i (5), ponad którymi zamocowany jest promiennik pomost (6), do którego przymocowane są urządzenia (7) do napowietrzania ścieków, urządzenia (8) do mieszania ścieków oraz urządzenie (9) do recyrkulacji osadu powrotnego z osadnika wtórnego (1) do komór mieszania i natleniania (3), (4) i (5), przy czym osadnik wtórny (1) wyposażony jest w zgarniacz osadu (2). (1 zastrzeżenie)



A1(21) 280279 (22) 89 06 28 5(51) C02F 7/00

71) Akademia Rolnicza, SZCZECIN

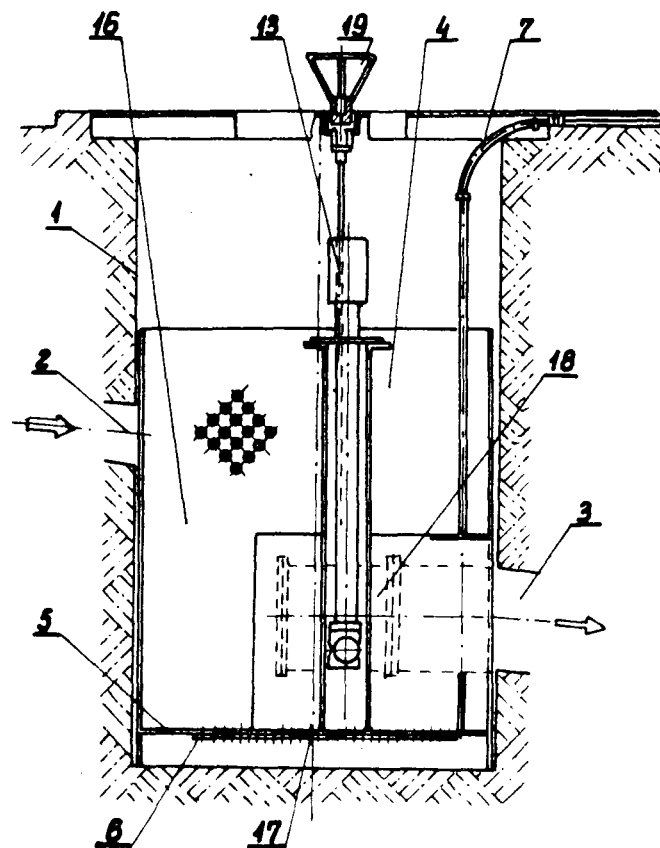
72) Turowski Stanisław

(54) Urządzenie wiatrowe do napowietrzania wody

(57) Urządzenie ma wał (1) nachylony do poziomu pod kątem ostrym, korzystnie w granicach 30 - 60°, na który od góry nałożony jest wirnik wielośmigłowej, stożkowej turbiny wiatrowej (2), a w dolnej części jako rozbryzgiwacz umieszczone jest koło wodne (4). Koło to jest wyposażone w odchylane odśrodkowe łopatki (5) połączone cięgnami z osadzoną na wale (1) sprężyną (6).

Turbina wiatrowa (2) ma co najmniej trzy śmigła (3), rozmieszczone symetrycznie na pobocznicy stożka o kącie wierzchołkowym 90 - 130°, a wał (1) umocowany jest obrotowo w łożysku (8) podpory (9), która ma połączenie obrotowe (10) ze słupem nośnym (11).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 280420 (22) 89 07 03 5(51) C02F 1/66

(71) Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich

Zespół Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego, KRAKÓW

(72) Grabowski Jerzy, Nawrocki Jacek, Radwański Andrzej

(54) Sposób i układ do neutralizacji ścieków

(57) Sposób polega na doprowadzeniu do zbiorczej studni zawierającej ścieki zasadowe dwutlenku węgla w ilości od 2,6 do 4,5 kg tego dwutlenku

na 45 dm³ elektrolitu w ściekach, przy założonej procentowej zawartości K₂CO₃ w KOH wynoszącej od 50 do 100% wagowych, przy czym dwutlenek węgla przechodząc przez warstwę ścieków reaguje z nimi najpierw według reakcji:
 $2KOH + CO_2 \longrightarrow K_2CO_3$, po czym dalsze automatyczne dozowanie dwutlenku węgla przebiega według reakcji: $K_2CO_3 + H_2O + CO_2 \longrightarrow 2KHCO_3$, a ponadto czas reakcji i kontaktu cząstek dwutlenku węgla ze ściekami zasadowymi jest wydłużony za pomocą wypełnienia pierścieniowego umieszczonego w ażurowym koszu, w którym zachodzi reakcja neutralizacji.

Układ ma zbiorczą studnię (1), która w części środkowej zawiera wlot (2) dla ścieków wpływających a w części dolnej zawiera wylot (3) dla wypływu zneutralizowanych ścieków. W zbiorczej studni (1) znajduje się luźno osadzony ażurowy kosz (4) z ażurowym dnem (5), do którego od spodu jest przytwierdzony rufowy perlator (6) w kształcie wygiętej pętli wyposażonej w rurowe przewody (7) doprowadzające dwutlenek węgla z zespołu butli zaopatrzonych w zespół reduktorów i połączonych z kolektorem, którego jedno wyjście jest połączone z odcinającym zaworem a drugie wyjście jest połączone z odcinającym zaworem, sterowanym elektrycznie za pomocą przetwornika pomiarowego pehametru zamocowanego w koszu (4). (4 zastrzeżenia)

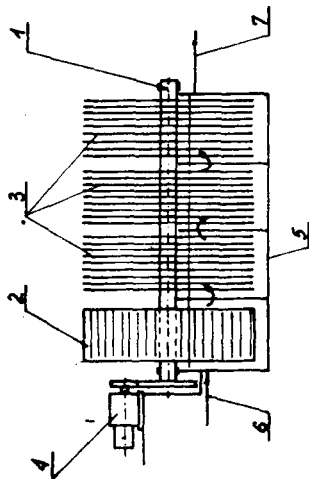
A1(21) 280451 (22) 89 07 05 5(51) C02F 3/08

- 71) Akademia Rolniczo-Techniczna, OLSZTYN
 72) Krzemieniewski Mirosław, Barcz Andrzej, Śmieciński Grzegorz, Pesta Jarosław

(54) Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków z wypełnieniami w postaci klatek i tarcz charakteryzuje się tym, że w pierwszej sekcji urządzenie ma zamontowane wypełnienie wieloklatkowe (2), a w pozostałych sekcjach umieszczone są tarcze (3).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 280547 (22) 89 07 11 5(51) C02F 3/12

- (71) Instytut Ochrony Środowiska, WARSZAWA;
 Biuro Projektów Budownictwa
 Komunalnego "Stolica", WARSZAWA
 (72) Królikowski Andrzej, Kubera Andrzej

(54) Sposób unieszkodliwiania odcieku z wirowania osadów

(57) Sposób unieszkodliwiania odcieku z wirowania osadów **przefermentowanych** charakteryzuje się tym, że odciek ze stacji wirówek odwadniających osad **przefermentowany** doprowadza się razem ze ściekami surowymi i osadem czynnym nadmiernym do komory wstępnego napowietrzania, w której te trzy media poddaje się napowietrzaniu w czasie nie krótszym niż 15 min., przy czym stężenie doprowadzanego osadu nadmiernego nie może być niższe niż 1,5 g/dm³.

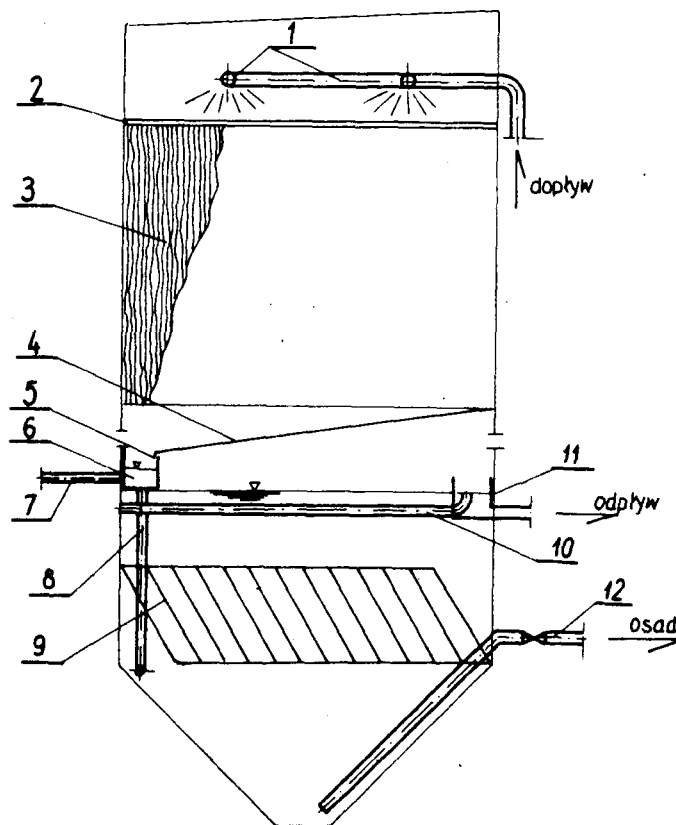
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 280550 (22) 89 07 12 5(51) C02F 3/10

- (71) Zakłady Inżynierii Procesowej
 i Instrumentalnej "MECh" - SA, WARSZAWA
 (72) Pietraszek Paweł, Ziętek Jerzy

(54) Zblokowane urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Zblokowane urządzenie charakteryzuje się tym, że pod wypełnieniem biologicznego złoża (3) znajduje się skośnie ustawiona płyta (4), a pod nią rozdzielcze koryto (5) ścieków odpływających



ze złoża. Rozdzielcze koryto (5) ma bezpośrednie doprowadzenie (8) ścieków na wielostrumieniowy osadnik (9) oraz przewód (7) recyrkulacji ścieków oraz ma przesuwną zastawkę (6) wzdłuż koryta ustalającą stopień recyrkulacji ścieków, ponadto ma kierownicę (2) rozdzielającą ścieki na złoża (3). (3 zastrzeżenia)

A1(21) 285857 (22) 90 06 29 5(51) C03B 37/16

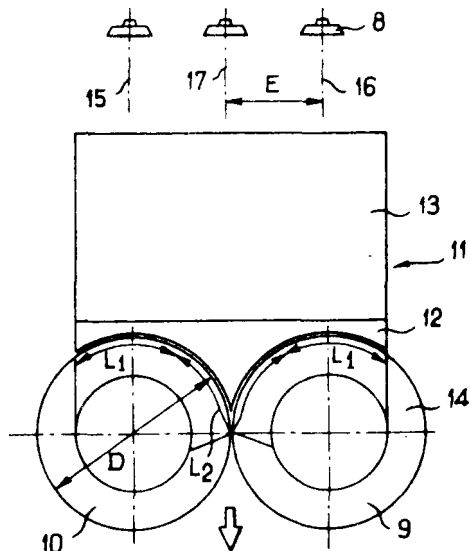
(31) 89.401 864.7 (32) 89 06 29 (33) EP
(71) ISOVER SAINT-GOBAIN, COURBEVOIE, FR
(72) Furtak Hans, Naber Wilfrid,
Lejeune Raymond

(54) Sposób oddzielania włókien mineralnych i urządzenie do oddzielania włókien mineralnych

(57) Sposób oddzielania włókien mineralnych wytwarzanych w gazowym ciągu stanowiącym szereg maszyn rozwłókniających, a stosowanych do wytwarzania włókniny z wełny mineralnej, dla uzyskania której włókna są zbierane za pośrednictwem odsysania gazów. Każdą maszynę rozwłókniającą rozmieszcza się w określonej dla niej strefie zbierania, a zebrane włókna odprowadza się co najmniej jedną taśmą przenośnikową usytuowaną w obszarze wspólnym dla kilku stref zbierania.

Wraz ze zwiększeniem gramatury na taśmach przenośnikowych zwiększa się obszar stref zbierania.

Urządzenie zawiera odbierający wyciąg (11), w obszarze którego rozmieszczona jest para bębnow (9, 10) mających na całym swoim obwodzie powierzchnię perforowaną, przy czym bębny (9, 10) są sprzężone z układem centrującym i zespołem napędowym oraz wyposażone w wewnętrzne skrzynie odsysające (14). (27 zastrzeżeń)



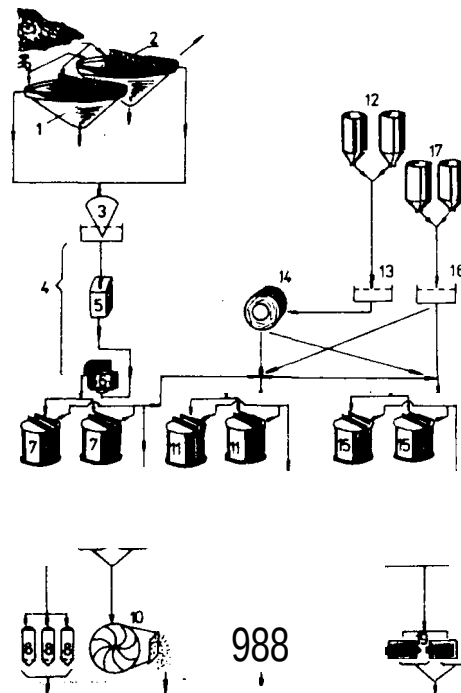
A1(21) 280280 (22) 89 06 28 5(51) C04B 33/02

(75) Szymański Andrzej, ŁOMIANKI;
Derwinis Januariusz, WARSZAWA;
Kociszewski Longin, WARSZAWA;
Mazanek Czesław, KRAKÓW;
Michałowski Stefan, WARSZAWA;
Zalewski Sławomir, WARSZAWA

(54) Sposób wytwarzania glin ceramicznych, produkcyjnych mas ceramicznych i surowca do wytwarzania trójtlenku glinu oraz system technologiczny do stosowania tego sposobu

(57) Sposób wytwarzania glin ceramicznych i produkcyjnych mas ceramicznych oraz surowca

do produkcji trójtlenku glinu polega na tym, że materiał wejściowy uprzednio rozszlamowany - w postaci wodnej zawiesiny surowca ilastego poddaje się frakcjonowaniu ziarnowemu, przy obniżeniu jego plastyczności o 50-60 proc, korzystnie na gorąco w podwyższonej temperaturze w zakresie 315 do 365K. Następnie w zawieszynie rozfrakcjonowanej gliny delaminuje się agregaty ilaste, korzystnie przy lepkości zawiesiny poniżej 10P poprzez ciśnieniowe wymuszanie jej przepływu aż do odsłonięcia drobnodispersyjnych zanieczyszczeń związkami pierwiastków magnetycznych i węgla. Węgiel usuwa się poprzez poddanie zawiesiny oddziaływaniu fal elektromagnetycznych w zakresie mikrofal o długości do 10 cm lub w zakresie podczerwieni. Związki pierwiastków magnetycznych, zwłaszcza żelaza eliminuje się w polu elektromagnetycznym o natężeniu powyżej 2T. System technologiczny stanowią zespoły urządzeń: do frakcjonowania (1), zespół transportowy (4), homogenizujące (7, 11, 15), generatory mikrofalowy (5), podczerwieni i pola elektromagnetycznego (6), zespół hydrocyklonów (3), zespoły suszarń (8, 18), zestawy sit (13, 16), urządzenia filtracyjne (9, 19) oraz próbniki i analizatory składu chemicznego i mineralnego homogenizowanej masy. (20 zastrzeżeń)



A1(21) 280453 (22) 89 07 05 5(51) C04B 38/02

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego

"Krupiński", SUSZEC

(72) Rembielak Tadeusz, Hromek Andrzej,
Jelonkiewicz-Babiarz Stanisława,
Kapłanek Andrzej, Wacławik Józef,
Bednarz Jan, Gembalczyk Józef,
Paździor Franciszek

(54) Środek uszczelniający do wypełnienia szczelin i pustych przestrzeni w górotworze

(57) środek składa się z 65 - 95% wagowych cementu portlandzkiego bezwapniowego, 0 - 15% wagowych gipsu górniczego, 5 - 20% wagowych wapna hydratyzowanego, 0,05 - 0,4% wagowych proszku aluminiowego w stosunku do cementu, gipsu i wapna, 5 - 20% wagowych szkła wodnego sodowego w stosunku do cementu, 0,5 - 1,2% wagowych K_2SO_4

w stosunku do cementu oraz 0,7 - 1,2 objętościowo wody w stosunku do mieszaniny składników stałych. (1 zastrzeżenie)

A1(21) 280483 (22) 89 07 06 5(51) C04B 35/66

(71) Akademia Medyczna, WROCŁAW
 (72) Wojakowska Alina, Kundys Emil,
 Terpiłowski Janusz

(54) Sposób wytwarzania nowego
 bromocynianu (II) miedzi (I)

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze $CuSn_5 + x Br_{11} + x$, gdzie $-1 \leq x \leq 1$ polega na tym, że najpierw oczyszcza się przez destylację próżniową w ampule podzielonej na wewnętrzne segmenty, bądź zatopionej pod próżnią bądź ewakuowanej w sposób ciągły, osobno bromek miedzi (I) i osobno bromek cyny (II). Następnie oczyszczone sole wysypuje się w stosunku molowym 1 : (5 + X), gdzie X przyjmuje wartości w wyżej podanym zakresie, do ampule. Ampulę zatapia się pod próżnią i układ wygrzewa się w temperaturze 490 - 550 K.

Otrzymany związek wykazuje własności przewodnika superjonowego, w zakresie od temperatury otoczenia do 490 K.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 280487 (22) 89 07 07 5(51) C04B 35/02

(71) Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe,
 ŚWIDNICA
 (72) Ząbek Ewa

(54) Sposób wytwarzania spoiwa
 magnezjowo-chromitowego

(57) Sposób polega na wstępnym wymieszaniu spieczonego magnezytu i surowej rudy chromitowej i następnie zmieleniu najpierw do uziarnienia do 6 milimetrów, a później w głębokim przemiale do uziarnienia poniżej 0,06 milimetra przy zawartości ziarn do 0,02 milimetra ponad 20%.

Po dodaniu do masy do 4% wody formuje się z masy brykiety, które wypala się w temperaturze ponad 1750 C w atmosferze redukcyjnej i po wypaleniu ponownie miele do uziarnienia poniżej 0,06 milimetra. (2 zastrzeżenia)

A1(21) 280584 (22) 89 07 12 5(51) C04B 18/26

(71) Zakład Usług Technicznych
 przy Wojewódzkim Klubie Techniki
 i Racjonalizacji, KROSNO
 (72) Zięba Czesław, Dąbrowski Jerzy,
 Płoszaj Władysław, Łukaszewski Tadeusz

(54) Płyta wiórowo - cementowa izolacyjna

(57) Płyta składa się z mieszaniny 1,4 - 1,8 części wagowych wiórek drzewnych, 0,2 - 0,5 części wagowych słomy z dodatkiem waty szklanej w ilości do 0,2 części wagowych, zwilżonej 0,4 częściami wagowymi 5 procentowego roztworu wodnego chlorku wapnia i spojonej w formie lejną zaprawą cementową o zawartości 4,5 - 4,6 części wagowych suchej masy cementu portlandzkiego lub hutniczego typu 250.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286240 (22) 90 07 27 5(51) C04B 38/00

(71) ETECO Przedsiębiorstwo Naukowo-Produkcyjne
 Konstrukcji i Technologii, WARSZAWA;
 Instytut Mechaniki Precyzyjnej, WARSZAWA
 (72) Raabe Jerzy, Ewertowski Janusz,
 Szafran Mikołaj, Konopczyński Andrzej,
 Biń Andrzej, Kozłowski Andrzej

(54) Sposób wytwarzania płyt porowatych do
 aeracji i ozonowania zbiorników wodnych

(57) Sposób wytwarzania płyt porowatych do aeracji i ozonowania zbiorników wodnych charakteryzuje się tym, że piasek kwarcowy w ilości 55 - 97,5 cz. wag. miesza się z pyłem szkła w ilości 2,5 - 20 cz. wag., kriolitem w ilości do 15 cz. wag. i CaF_2 w ilości do 10 cz. wag., dodaje się szkła wodnego bądź 30 - 45% roztworu dekstryny lub mieszaniny szkła wodnego z 30 - 45% roztworem dekstryny w ilości 2-10 cz. wag. i uformowane płyty wypala się.

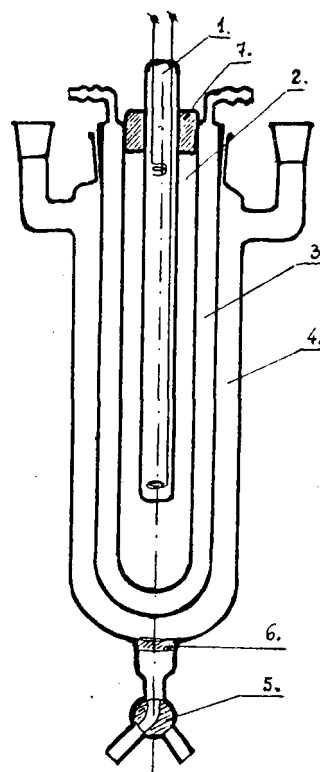
(7 zastrzeżeń)

A2(21) 284629 (22) 90 04 03 5(51) C07B 33/00

(71) Uniwersytet Łódzki, Instytut Chemii,
 ŁÓDŹ
 (72) Skowroński Romuald, Kinart Wojciech J.,
 Dawid Wiktor

(54) Reaktor do fotochemicznego utleniania
 nienasyconych związków organicznych

(57) Reaktor składa się z zabezpieczonego przed odparowywaniem rozpuszczalnika ewentualnie reagentów i/lub produktów reakcji naczynia reakcyjnego z płaszczem chłodzącym i z lampy sodowej. Wewnątrz cylindrycznego naczynia reakcyjnego o przestrzeni reakcyjnej (4) wmontowany jest współosiowo płaszcz chłodzący (3), a lampa sodowa (1) jest usytuowana w wewnętrznej przestrzeni powietrznej (2) za pomocą pierścienia dystansowego (7), przy czym w dolnej części naczynia reakcyjnego znajduje się kran trojdrożny (5), wmontowany w dno naczynia poprzez spiek szklany (6). (1 zastrzeżenie)



A1(21) 284938 (22) 90 04 25 5(51) C07B 43/00

(31) 342,811 (32) 89 04 25 (33) US
 508,003 90 04 16 US
 (71) Union Carbide Chemicals and Plastics
 Company Inc., DANBURY, US

(54) Sposób aminowania związków organicznych

(57) Sposób aminowania związków organicznych zawierających przynajmniej jedną grupę karbo-

nylową na drodze redukcyjnego aminowania ograniczającego do minimum tworzenie się hydroksylowanych produktów ubocznych, polega na zastąpieniu przynajmniej jednego z następujących czynników: (i) promotora aminowania, (ii) usuwania wody, (iii) niskiego ciśnienia cząstkowego wodoru podczas tworzenia pośredniej iminy lub enaminy bądź (iiii) pierwszorzędowej lub drugorzędowej aminy reagującej z wytworzeniem pośredniej iminy lub enaminy.

(55 zastrzeżeń)

A1(21) 280326 (22) 89 06 30 5(51) C07C 31/08

(71) Instytut Biotechnologii Przemysłu Rolno-Spożywczego, WARSZAWA

(72) Stecka Krystyna, Milewski Janusz, Miecznikowski Antoni, Łączyński Bogdan, Cieślak Michał, Błażejczyk Michał

(54) Sposób wytwarzania etanolu

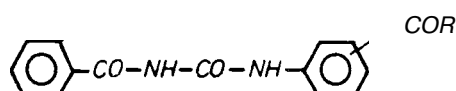
(57) Sposób polega na tym, że surowce skrobiowe rozdrabnia się tak, aby co najmniej 97% cząstek było mniejszych od 1,2 mm, miesza się z wodnym roztworem upłynniających preparatów enzymatycznych, po czym całość stopniowo ogrzewa się do temperatury 60 - 95°C, przetrzymuje w tej temperaturze przez 10 - 40 minut, a następnie chłodzi do temperatury 55 - 60°C, dodaje się scukrzające preparaty enzymatyczne, stopniowo chłodzi do temperatury 24 - 30°C, dodaje drożdże i poddaje fermentacji przez 2-3 doby.

(4 zastrzeżenia)

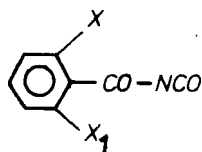
A1(21) 280329 (22) 89 06 30 5(51) C07C 275/54

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, WARSZAWA

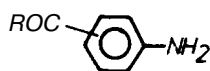
(72) Balicki Roman, Krzemińska Alicja, Ejmowski Zdzisław, Styczyńska Bogumiła, Sobótka Wiesław



WZOR ;



WZOR 2



WZOR 3

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzoilofenylomocznika

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzoilofenylomocznika o ogólnym wzorze 1, w którym X i X₁ takie same lub różne oznaczają atom wodoru, grupę trifluorometylową, grupę alkoksylową o 1-4 atomach węgla lub atom fluorowca, natomiast R oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla lub grupę alkoksylową o 1-4 atomach węgla, w położeniu -orto-, -meta lub -para pierścienia aromatycznego, polega na tym, że 2,6-dipodstawione pochodne benzoiloizocyjanianu o wzorze 2, w którym X i X₁ mają wyżej podane

znaczenie poddaje się reakcji z aminami aromatycznymi o wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, w **inertnym** rozpuszczalniku.

Nowe związki wykazują aktywność owadobójczą, hamując wzrost chityny w organizmie owada. (1 zastrzeżenie)

A1(21) 280342 (22) 89 06 29 5(51) C07C 317/14

(71) Zakłady Chemiczne "Organika-Zachem", BYDGOSZCZ

(72) Ruczyński Lech, Baliński Józef, Głuchowski Bogdan, Michalska Barbara

(54) Sposób otrzymywania3-/2,'2-dichloro-1'-etylosulfonylo/aniliny

(57) Sposób otrzymywania 3-/2,'2-dichloro-1-etylosulfonylo/aniliny polega na redukcji 3-/2,'2-dichloro-1-etylosulfonylo/ nitrobenzenu żelazem, w obecności kwasu siarkowego i związków miedzi dodanych do procesu w ilości 0,2 do 0,6% w przeliczeniu na miedź, licząc w stosunku do użytego żelaza. (1 zastrzeżenie)

A1(21) 280422 (22) 89 07 04 5(51) C07C 43/11

(71) Uniwersytet Wrocławski, WROCŁAW
(72) Ziółkowski Józef, Matyschok Helmut, Janik Ryszard, Rybak Witold, Idziak Stanisław, Kowalik Zbigniew, Strudniarek Adam, Łyszczarz Janusz, Łapiński Mieczysław

(54) Sposób wytwarzania eterów dimetylowych glikoli polioksyalkilenowych

(57) Sposób polega na tym, że polidispersyjne glikole polioksyalkilenowe, zwłaszcza polioksyetylenowe, polioksypropylenowe, polioksyetylenowo-polioksypropylenowe, lub ich etery monometylowe poddaje się reakcji z siarczanem dimetylowym w środowisku stężonego roztworu ługu, po czym oddziela się fazę stanowiącą żądany produkt.

Sposób znajduje zastosowanie przede wszystkim do wytwarzania eterów dimetylowych glikoli polioksyalkilenowych stosowanych jako absorbenty w instalacjach do oczyszczania gazów przemysłowych. (1 zastrzeżenie)

A1(21) 280447 (22) 89 07 05 5(51) C07C 321/28

(71) Instytut Technologii Nafty, KRAKÓW

(72) Chmura Mieczysław, Gut Adam, Rakoczy Jan, Kolarzyk Kazimierz, Steinmiec Franciszek, Krupa Aleksander, Kuczyńska Emilia, Peszek Maria

(54) Sposób wytwarzania disiarczków arylowych

(57) Sposób wytwarzania disiarczków arylowych o wzorze X-Ar-S-S-Ar-X, gdzie X jest grupą karboksylową i/lub sulfonową, polega na reakcji soli diazoniowej z disiarczkami metali alkalicznych w środowisku zasadowym, utlenieniu mieszaniny poreakcyjnej wodnym roztworem podchlorynu metalu alkalicznego lub ziem alkalicznych w temperaturze poniżej 35°C, przy czym pH mieszaniny podczas utleniania utrzymuje się powyżej 8, a następnie wydziela się produkt przez zakwaszenie mieszaniny. (1 zastrzeżenie)

A1(21) 280460 (22) 89 07 05 5(51) C07C 237/26

(71) Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", WARSZAWA

(72) Wójcicka Jadwiga, Drzewiński Wiesław, Górka Wanda, Szymański Jerzy, Wawrzyniewicz Mieczysław, Ryniewicz Bożenna

(54) Sposób oczyszczania chlorowodoru 6-dezoksy-5-hydroksytetracykliny

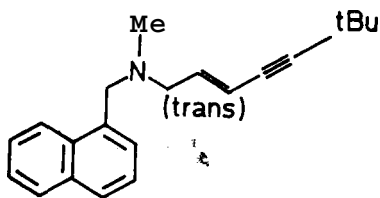
(57) Sposób oczyszczania chlorowodoru 6-dezoksy-5-hydroksytetracykliny polega na tym, że zanieczyszczony chlorowodorek 6-dezoksy-5-hydroksytetracykliny zawieszają w wodzie zawierającej 50 - 70% alkoholu etylowego, następnie w temperaturze 20 - 50°C dodaje się kwas mrówkowy aż do rozpuszczenia chlorowodoru, po czym ewentualnie roztwór oczyszcza się węglem aktywnym i sączy, zadaje przesącz kwasem solnym i wytrąca chlorowodorek 6-dezoksy-5-hydroksytetracykliny jako solwat. (1 zastrzeżenie)

A1(21) 280475 (22) 89 07 07 5(51) C07C 211/19

(71) Sandoz A.G., BAZYLEA, CH,

(54) Nowy sposób wytwarzania N-/1-naftylometylo/-hept-2-en-4-ynylo-1-aminy

(57) Sposób wytwarzania N-/E/-N-metylo-6,6-dimetylo-N-/1-naftylometylo/-hept-2-en-4-ynylo-1-aminy o wzorze 1 w wolnej postaci albo w postaci soli addycyjnej z kwasem, polega na tym, że surową mieszaninę, zawierającą związek o wzorze 1 i jego izomer cis/Z/ w postaci wolnej zasady, poddaje się reakcji utworzenia soli przy jednoczesnym wytrąceniu izomeru trans/E/, i ewentualnie tak otrzymany związek o wzorze 1 w postaci soli przeprowadza się w postać wolnej zasady albo w inną postać soli addycyjnej z kwasem. (10 zastrzeżeń)



A1(21) 280540 (22) 89 07 10 5(51) C07C 59/265

(75) Ryszka Florian, SOSNOWIEC;
Dolińska Barbara, KATOWICE;
Krasoń Zbigniew, GLIWICE;
Ryszka Azalina, SOSNOWIEC

(54) Sposób otrzymywania bicytrynianu magnezowego

(57) Sposób polega na tym, że do wodnego roztworu kwasu cytrynowego dodaje się stechiometryczną ilość związku magnezowego, najkorzystniej zasadowego węglanu magnezowego.

Reakcję prowadzi się w temperaturze 40 - 45°C, a strącanie związku w temperaturze 18 - 20°C.

Powstały związek bicytrynianu magnezowego sączy się pod próżnią, a następnie przemycza acetonem w celu uzyskania drobnokrystalicznego proszku. (6 zastrzeżeń)

A1(21) 280629 (22) 89 06 30 5(51) C07C 21/06

(71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej "Prosynchem", GLIWICE
(72) Bryła Tadeusz, Rudnicki Jan

(54) Sposób odzyskiwania acetyleny 1 chlorku winylu z gazów wylotowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób odzyskiwania acetyleny i chlorku winylu z gazów wylotowych powstających w szczególności w instalacjach syntezy chlorku winylu.

Sposób polega na tym, że wydzielanie acetyleny i chlorku winylu z rozpuszczalnika dokonuje się na drodze desorpcji naturalnej prowadzonej centralnie w zbiorniku barometrycznym zamykającym obieg technologiczny instalacji. Gazy wydzielone w zbiorniku barometrycznym są w całości zawracane do obiegu technologicznego. Układ ciśnien reguluje się przewodami wprowadzonymi do dolnej części zbiornika barometrycznego. (1 zastrzeżenie)

A2(21) 284649 (22) 90 04 04 5(51) C07C 255/25

(71) ORGANIKA Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, ZGIERZ
(72) Jerczyński Ryszard, Pietrzak Bolesław, Budzisz Tomasz, Andrzejewski Roman, Gosławski Stanisław, Szczęśniak Tadeusz, Fabrowski Kasper, Guzewska Teresa, Werder Ryszard, Wojciechowska Ludwika

(54) Sposób otrzymywania N-cyanoetyloaniliny

(57) Sposób polega na tym, że N-cyanoetyloanilinę otrzymuje się w środowisku wodnym, przez cyanoetylowanie aniliny za pomocą akrylonitrylu, w obecności kwasu octowego, w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej, pod ciśnieniem 0,1 - 0,5 MPa.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 284650 (22) 90 04 04 5(51) C07C 309/48

(71) ORGANIKA Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, ZGIERZ
(72) Piwoński Wiesław, Olszewska Tomiła

(54) Sposób wytwarzania kwasu 6-chloro-2-aminofenolo-sulfonowego-4

(57) Sposób wytwarzania kwasu 6-chloro-2-aminofenolo-sulfonowego-4 będącego półproduktem w procesie wytwarzania barwników reaktywnych i azowych, polega na tym, że w środowisku kwaśnym

chloruje się w obecności katalizatorów kwas 2-nitrofenolo-sulfonowy-4, po czym grupę nitrową w uzyskanej pochodnej poddaje się redukcji znanym sposobem. (2 zastrzeżenia)

A2(21) 284651 (22) 90 04 04 5(51) C07C 309/48

(71) ORGANIKA Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, ZGIERZ
(72) Piwoński Wiesław, Olszewska Tomiła

(54) Sposób wytwarzania kwasu 6-chloro-2-aminofenolb-sulfonowego-4

(57) Sposób wytwarzania kwasu 6-chloro-2-aminofenolo-sulfonowego-4 polega na tym, że w środowisku alkalicznym chloruje się kwas 2-nitrofenolo-sulfonowy-4 po czym grupę nitrową uzyskanej pochodnej poddaje się redukcji znanym sposobem. (2 zastrzeżenia)

A1(21) 284935 (22) 90 04 25 5(51) C07C 209/00

(31) 342,811 (32) 89 04 25 (33) US
508,004 90 04 16 US
(71) Union Carbide Chemicals and Plastics Company Inc, DANBURY, US

(54) Sposób aminowania karbonylonitryli i iminonitryli

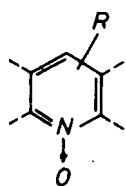
(57) Sposób aminowania karbonylonitryli i iminonitryli, polega na tym, że karbonylonitryle i iminonitryle poddaje się reduktywnemu aminowaniu w dwóch etapach, z których pierwszy przebiega w temperaturze wystarczającej do wytworzenia iminonitrylu, a drugi etap przebiega w wyższej temperaturze i/lub wobec katalizatora uwodornienia bardziej reaktywnego wobec grupy nitrylowej. (30 zastrzeżeń)

A1(21) 280330 (22) 89 06 30 5(51) C07D 213/04
C07D 215/02
C07D 219/02

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, WARSZAWA
(72) Balicki Roman

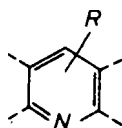
(54) Sposób deoksygenacji N-tlenków azotowych związków heteroaromatycznych

(57) Sposób polega na tym, że związek o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową, arylową, heteroarylową, aryloalkilową, alkoksylową, hydroksylową, alkoksykarbonylową, nitrylową, aminową lub karboksylową, a linie przerywane oznaczają ewentualną obecność jednego lub dwóch pierścieni aromatycznych poddaje się działaniu kwasu mrówkowego lub jego soli, w obecności palladu na węglu, w rozpuszczalniku organicznym. (4 zastrzeżenia)



WZOR 1

Pd/C



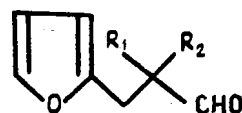
WZOR 2

A1(21) 280358 (22) 89 06 29 5(51) C07D 307/40

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", KEDZIERZYN-KOŹLE
(72) Nowicki Janusz, Góra Józef

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 3-furylopropanalu

(57) Sposób otrzymywania nowych pochodnych 3-furylopropanalu o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 oznaczają podstawniki alkilowe C_1-C_6 , polega na tym, że prowadzi się kondensację 2-chlorometylofuranu z 2,2-dialkiloaldehydami alifatycznymi w temperaturze 40-80 °C, w układzie dwufazowym, w obecności wodorotlenku sodu lub potasu, rozpuszczalnika niepolarnego oraz katalizatora przenoszenia międzyfazowego. Wytworzone związki służą do syntezy związków zapachowych. (1 zastrzeżenie)



A1(21) 280359 (22) 89 06 29 5(51) C07D 307/40

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", KEDZIERZYN-KOŹLE
(72) Nowicki Janusz, Góra Józef

(54) Sposób wytwarzania nowych związków 2-etylo-2-butylo-3-furylopropanolu

(57) Sposób otrzymywania nowego związku 2-etylo-2-butylo-3-furylopropanolu polega na redukcji 2-etylo-2-butylo-3-furylopropanalu katalitycznie, przy pomocy gazowego wodoru na katalizatorach niklowych lub wodorkami metali. Wytworzony związek służy do syntezy substancji zapachowych. (1 zastrzeżenie)

A1(21) 280360 (22) 89 06 29 5(51) C07D 307/40

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", KEDZIERZYN-KOŹLE
(72) Nowicki Janusz, Góra Józef

(54) Sposób wytwarzania nowego związku 2,2-dimetylo-3-furylopropanolu

(57) Sposób otrzymywania nowego związku 2,2-dimetylo-3-furylopropanolu o wzorze 1 polega na redukcji 2,2-dimetylo-3-furylopropanalu przy pomocy gazowego wodoru na katalizatorach niklowych lub wodorkami metali. Wytworzony związek służy jako produkt pośredni do syntezy substancji zapachowych. (1 zastrzeżenie)



A1(21) 280434 (22) 89 07 06 5(51) C07D 499/68

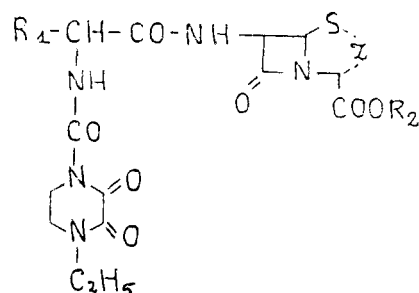
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Biotechnologii, WARSZAWA
(72) Oszczapowicz Irena, Żukowski Edward, Sikora Adam, Szelachowska Małgorzata, Sitek Barbara

(54) Sposób otrzymywania antybiotyków β -laktamowych

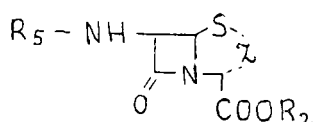
(57) Sposób otrzymywania antybiotyków β -laktamowych o wzorze ogólnym 1, gdzie R_1 oznacza

ewentualnie podstawiony fenyl, R_2 oznacza atom wodoru, sodu lub potasu lub też aminę trzeciorzędową, grupę trimetylosililową, acyloalkilową lub acylooksyalkilową, w której alkil zawiera maksymalnie sześć atomów węgla, Z oznacza grupę o wzorze 5 lub 6, gdzie R_3 oznacza wodór, grupę acetoksyłową, hydroksylową lub też grupę $-S-R_4$, gdzie R_4 oznacza niepodstawiony lub podstawiony 1H-tetrazol polega na tym, że związki o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 i Z zostały określone powyżej zaś R_2 oznacza wodór, trimetylsilil lub też R_2NH- oznacza grupę HCl . NH_2 poddaje się, w rozpuszczalniku organicznym, w temperaturze $-35 + 50^\circ C$, reakcji z estrami o wzorze ogólnym 7, w którym R_4 został podany uprzednio, R_6 oznacza alkil zawierający maksymalnie cztery atomy węgla, R_7 oznacza wodór, grupę metylową, etylową, acetylometyłową, acetyloetyłową, metoksykarbonyłową lub etoksykarbonyłową, a X oznacza atom wodoru, trimetylosilil, grupę 1-karbonylo-2,3-diokso-4-etylopiperazyny lub też grupę stosowaną do ochrony grupy aminowej, w którym to przypadku uzyskuje się w wyniku reakcji związki o wzorze w którym R_1 , R_2 , Z i X podano powyżej i które po usunięciu grupy ochronnej ulegają przekształceniu w związki o wzorze 4, w których R_1 , R_2 i Z określono powyżej zaś X oznacza atom wodoru, które to związki poddaje się następnie reakcji z 1-chloro-2,3-diokso-4-etylopiperazyną z wytworzeniem związku o wzorze ogólnym 1, gdzie R_1 , R_2 i Z zostały podane powyżej.

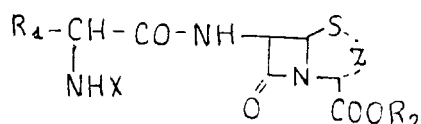
(5 zastrzeżeń)



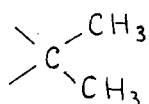
Wzór 1



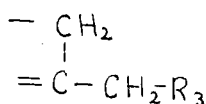
Wzór 2



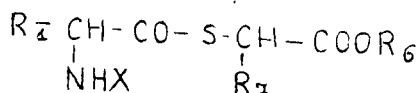
Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6



Wzór 7

A1(21) 280448 (22) 89 07 05 5(51) C07D 513/04

(71) Instytut Technologii Nafty, KRAKÓW
(72) Chmura Mieczysław, Gut Adam, Rakoczy Jan, Kolarzyk Kazimierz, Steinmec Franciszek, Młynarski Wacław, Solecka Elżbieta, Wróblewski Janusz

(54) Sposób otrzymywania
T, 2-benzoizotiazolinonu-3

(57) Sposób polega na tym, że kwas ditiosali-cylowy poddaje się reakcji z nadmiarem do 30% chlorku tionylu w środowisku rozpuszczalnika chlorowcowego wodorowego w obecności katalitycznych ilości pirydyny, jej alkilowych pochodnych lub dimetyloformamidu, po czym tak otrzymany półprodukt chloruje się i poddaje się reakcji z amoniakiem. Z mieszaniny poreakcyjnej oddestylowuje się rozpuszczalnik, a otrzymany 1,2-benzoizotiazolinon-3 odfiltrowuje się i odmywa wodą sole nieorganiczne. 1,2-benzoizotiazolinon-3 stosowany jest jako środek biobójczy np. w cieczach technologicznych stosowanych przy obróbce skrawaniem. (2 zastrzeżenia)

A1(21) 284600 (22) 90 04 03 5(51) C07D 407/04

(31) 334,070 (32) 89 04 03 (33) US
(71) E. R. Squibb and Sons, Inc., PRINCETON, US
(72) Misra Raj Narain

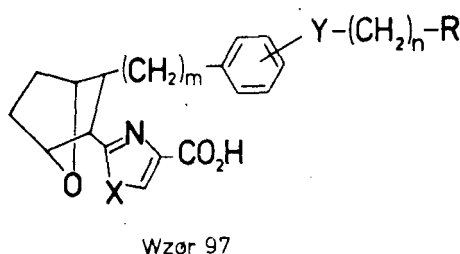
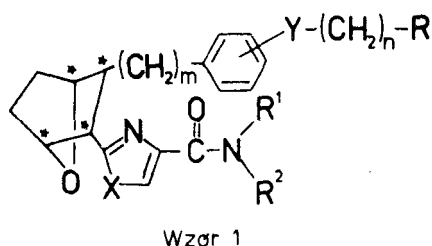
(54) Sposób wytwarzania nowych interferenyleno-7-oksabicykloheptylo-podstawionych heterocyklicznych amidów prostaglandyn

(57) Sposób wytwarzania nowych interferenyleno-7-oksabicykloheptylo-podstawionych heterocyklicznych amidów prostaglandyn, użytecznych jako czynniki działające na układ sercowo-naczyniowy, np. w leczeniu chorób zakrzepowych i związanych ze zwężeniem naczyń, obejmującym wszystkie stereoizomery, w którym to wzorze 1 m oznacza 1, 2 lub 3, n oznacza 0, 1, 2, 3 lub 4, T oznacza atom tlenu, grupę winylową lub pojedyncze wiązanie, z tym, że gdy n oznacza 0 wówczas Y oznacza pojedyncze wiązanie, R oznacza grupę CO_2H , grupę CO_2 - atom metalu alkalicznego, grupę CO_2 - niższy alkil, grupę CH_2OH , grupę o wzorze

3 3
rze $CONHSO_2R$, w którym R' oznacza niższą grupę alkilową, grupę aryłową lub aralkilową albo R oznacza grupę o wzorze $CONHR^{3a}$, w którym R oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę aryłową lub aralkilową, lub R oznacza grupę 5-tetrazolilową, z tym, że gdy R oznacza grupę 5-tetrazolilową, to n ma inne znaczenie niż 0, X oznacza atom tlenu lub siarki albo grupę NH , 1
R oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkenylową, niższą grupę alkinyłową, aryłową, aralkilową, cykloalkilową, cykloalkiloalkilową, nasyconą grupę heterocykliczną, nasyconą grupę heterocyklicznoalkilową, aromatyczną grupę heterocykliczną, aromatyczną grupę heterocyklicznoalkilową lub amidową, z których każda jest ewentualnie podstawiona grupą alkilową, aryłową, cykloalkilową lub cykloalkiloalkilową, a R' oznacza atom wodoru, niższą grupę al-

1 2
kilową, aryłową lub aralkilową albo R i R' razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą 5- do 8-członowy pierścień, polega na tym, że związek o wzorze 97, w którym R ma wyżej podane znaczenie, jednak inne niż grupa CO_2H , natomiast m, n, Y i X mają wyżej podane znaczenie, albo sól metalu alkalicznego związku o określonym wyżej wzorze 97 przekształca się w jego postać chlorku kwasowego, następnie otrzymany chlorek kwasowy poddaje się reakcji z aminą o wzorze

HNR_1R_2 , w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, przy czym otrzymuje się związek o wzorze 1, w którym R ma wyżej podane znaczenie z wyjątkiem grupy CO_2H lub jej sól z metalem alkalicznym, a następnie hydrolizuje się związek o wzorze 1, w którym R oznacza grupę CO_2 -niższy alkil i otrzymuje się związek o wzorze 1, w którym R oznacza grupę CO_2H i związek ten przekształca się w sól z metalem alkalicznym.
/12 zastrzeżeń/

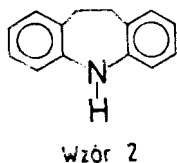
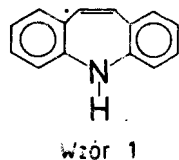


Al(21) 285047 (22) 90 05 02 5(51) C07D 223/22

- (31) 21558/89 (32) 89 05 04 (33) HU
(71) ALKALOIDA VEGYÉSZETI GYAR, TISZAVASVARI, HU
(72) Cziaky Zoltán, Horvath Andras, Kóródi Ferenc, Kohegyi Imre, Szabó Zoltan, Timár Tibor, Frank Laszlo, Galamb Vilmos, Balogh Piroska, Fekete Piroska, Horvath Kotoleni, Juhasz Iren, Tamas Irma, Terebes Elrszèbet

(54) Sposób wytwarzania 5H-dwubenzof[b;f]azepiny

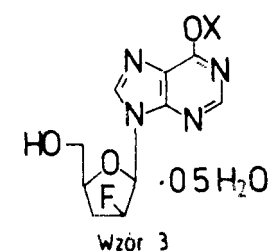
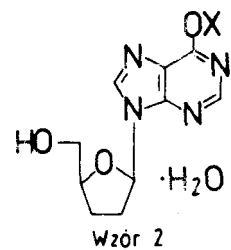
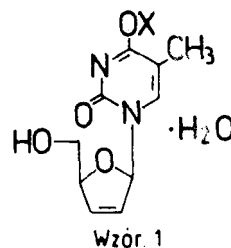
(57) Sposób wytwarzania 5H-dwubenzof[b;f]azepiny o wzorze 1, na drodze odwodornienia 10,11-dihydro-5H-dwubenzof[b;f]azepiny o wzorze 2, w obecności katalizatora, stanowiącego metal szlachetny i akceptora wodoru, charakteryzuje się tym, że reakcję prowadzi się w stanie stopienia reagentów lub w fazie ciekłej w polarnym wysokowrzącym protycznym rozpuszczalniku, ewentualnie z domieszką apolarnego rozpuszczalnika o temperaturze wrzenia wyższej od temperatury wrzenia polarnego protycznego rozpuszczalnika, w temperaturze nie przekraczającej 300°C, i stosując akceptor wodoru w ilości 0,35-2 równoważników molowych w przeliczeniu na związek o wzorze 2.
/5 zastrzeżeń/



Al(21) 285175 (22) 90 05 14 5(51) C07D 405/04

- (31) 352,065 (32) 89 05 15 (33) US
(71) Bristol-Myers Squibb Company, Nowy Jork, US
(72) Kaplan Murray A., Perrone Robert K., Bogardus Joseph B.
(54) Sposób wytwarzania trwałej krystalicznej, rozpuszczalnej w wodzie soli z', 3'-dideoksyinozyny, 2',3'-dideoksy-2',3'-didehydrotymidyny i 2',3'-dideoksy-2'-fluoroiriozyny

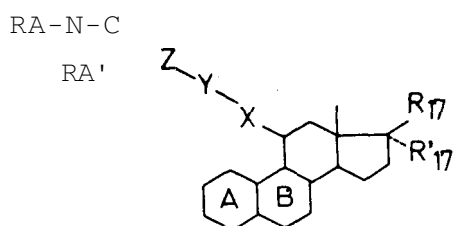
(57) Sposób wytwarzania soli 2',3'-dideoksy-2',3'-didehydrotymidyny o wzorze 1, 2',3'-dideoksyinozyny o wzorze 2 i 2',3'-dideoksy-2'-fluoroiriozyny o wzorze 3, w których to wzorach X oznacza kation organiczny lub nieorganiczny, użytecznych jako środki antywirusowe, polega na poddaniu odpowiedniej tymidyny lub inozyny reakcji z zasadą i krystalizacji otrzymanej soli.
/1 zastrzeżenie/



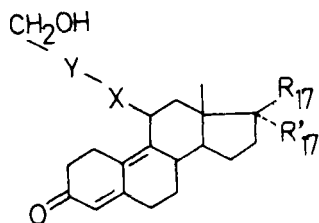
Al(21) 283941 (22) 90 02 23 5(51) C07J 5/00

- (31) 89/02 384 (32) 89 02 24 (33) FR
(71) Roussel-Uclaf, Paryż, FR
(54) Sposób wytwarzania nowych 19-norsteroidów zawierających w pozycji 11-beta łańcuch węglowy z funkcją amidową lub karbaminianową

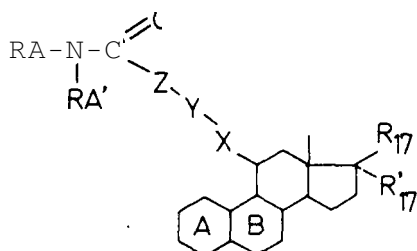
(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym pierścienie A i B oznaczają albo grupę o wzorze 13, w którym R_2 i R_2' oznaczają atom wodoru lub rodnik alkilowy albo grupę o wzorze 14, w którym R_z oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy lub rodnik acylowy, ponadto R_{17} i R_{17}' oznaczają albo razem grupę ketonową albo R_{17} oznacza rodnik hydroksylowy lub rodnik acyloksylowy i R_{17}' oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, alkenylowy lub alkinyłowy ewentualnie podstawiony, X, Y i Z mają takie znaczenie, że X oznacza rodnik metylenowy, arylenowy, rodnik



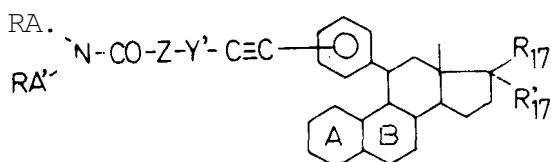
WZÓR 1



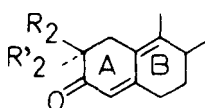
WZÓR 2



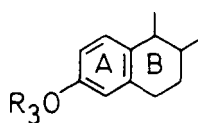
WZÓR 1A



WZÓR 1'A



WZÓR 13



WZÓR U

$\text{CH}_2\text{-O}$ lub rodnik **arylenoksylový** połączony ze steroidem przez atom węgla, Y oznacza proste wiązanie lub łańcuch alifatyczny, ewentualnie przerwany jednym lub kilkoma rodnikami takimi jak rodnik arylenowy, atom tlenu lub siarki, ewentualnie utlenionej w postaci sulfotlenku lub sulfonu i ewentualnie zakończony rodnikiem **arylenowym**, Z oznacza proste wiązanie lub rod-

nik $\text{CH}_2\text{-O}$ połączony z rodnikiem Y przez atom węgla, dalej RA i RA', takie same lub różne, oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony, hydroksylowy, atom chlorowca lub **zestryfikowany** rodnik karboksylowy albo RA i RA' tworzą Z atomem azotu, do którego są przyłączone 5-cio lub 6-cioczłonowy pierścień heterocykliczny, zawierający ewentualnie jeden lub kilka innych heteroatomów takich jak atom tlenu, azotu lub siarki i ewentualnie podstawiony rodnikiem alkilowym, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym X, Y, R_{17} i

R'_{17} mają wyżej podane znaczenie, przy czym R_{17} jest różne od grupy hydroksylowej albo poddaje się reakcji ze środkiem utleniającym, po czym otrzymany związek poddaje się działaniu czynnika pozwalającego na aktywację funkcji karboksylowej, a następnie reakcji ze związkiem o wzorze HN-RA(RA') , przy czym otrzymuje się związek o wzorze 1a, odpowiadający związkowi o wzorze 1, w którym Z oznacza proste wiązanie, a pierścienie A i B oznaczają grupę o wzorze 13, w którym R_2 i R'_2 oznaczają atomy wodoru albo związek o wzorze 2 poddaje się reakcji wprowadzania rodnika o wzorze RA(RA')N-CO- , przy czym otrzymuje się związek o wzorze 1'a, odpowiadający wzorowi 1, w którym Z oznacza rodnik **metylenoksylový**, a pierścienie A i B mają znaczenie takie jak w związkach o wzorze 1a, przy czym otrzymane związki o wzorach 1a i 1'a ewentualnie albo poddaje się reakcji z czynnikiem redukującym, a następnie tak otrzymaną pochodną z grupą hydroksylową w pozycji 17 ewentualnie poddaje się reakcji ze środkiem **acylującym** albo związki o wzorach 1a, lub 1'a poddaje się reakcji ze środkiem **zmydlającym**, po czym ewentualnie którykolwiek ze związków o wzorach 1a lub 1'a albo poddaje się alkilowaniu w pozycji 2, albo poddaje się reakcji ze środkiem aromatyzującym pierścień A, a następnie z łagodnym środkiem zmydlającym, po czym otrzymane związki ewentualnie poddaje się reakcji alkilowania lub acylowania grupy hydroksylowej w pozycji 3, a następnie ewentualnie, albo, poddaje się reakcji ze środkiem redukującym lub reakcji z kompleksem metalicznym, albo poddaje się reakcji ze środkiem acylującym selektywnie w pozycji 17, po czym ewentualnie którykolwiek ze związków o wzorze 1, otrzymanych w powyższy sposób, jeżeli RA i RA' oznacza atom wodoru, poddaje się reakcji z odpowiednim środkiem alkilującym. /14 zastrzeżeń/

Al(21) 284757 (22) 90 04 12 5(51) C07K 3/12

(31) 89 04814 (32) 89 04 12 (33) FR
90 02028 90 02 20 FR

(71) Fondation **Nationale** de Transfusion
Sanguine, Paryż, FR

(72) Steinbuch Marion, **Chabbat Jacques**, Taby
Olivier

(54) Sposób wytwarzania aktywowanej proteiny C

(57) Sposób wytwarzania aktywowanej proteiny C **/APC/** z próbki zawierającej taką aktywowaną proteinę C polega na tym, że unieruchamia się aktywowaną proteinę C na nierozpuszczonej aprotynie, po czym po przemyciu otrzymanego kompleksu aktywowana proteina C - aprotynina **buforowanym** roztworem chlorku sodowego odbiera się aktywowaną proteinę C przez eluowanie wodnym **roztwo-**

rem kwasu lub roztworem zawierającym środek chaotropowy. /9 zastrzeżeń/

A1(21) 285481 (22) 90 06 04 5(51) C07K 7/00

(31) 8912837-5 (32) 89 06 03 (33) GB
(71) Coopers Animal Health Limited,
Berkhamsted, GB

(54) Sposób wytwarzania peptydów

(57) Sposób wytwarzania peptydów zawierających naturalny lub syntetyczny fragment czynnika uwalniającego hormon wzrostu 7GRF/ kręgowców z regionu obejmującego reszty aminokwasowe 28-44 lub peptydów równoważnych antygenicznie lub immunologicznie, a także soli tych peptydów, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze Y -OH, w którym Y oznacza ugrupowanie identyczne z częściową N-terminalną sekwencją tych peptydów, poddaje się reakcji ze związkiem

o ogólnym wzorze H-Y", w którym Y oznacza pozostałą część wyżej zdefiniowanych peptydów i obejmując ugrupowanie stanowiące ich częściową C-terminalną sekwencję, przy czym reagenty

o wzorach Y -OH i H-Y ewentualnie zabezpiecza się i/lub aktywuje, po czym ewentualnie z produktu usuwa się grupy zabezpieczające i ewentualnie przeprowadza się go w wolny peptyd lub w jego sól.

Peptydy te można też wytwarzać sposobem polegającym na tym, że transformuje się komórkę gospodarczą wektorem zawierającym gen kodujący żądany peptyd, zdolny do ekspresji tego peptydu w komórce gospodarza, prowadzi się hodowlę stransformowanej komórki gospodarza z ekspresją tego peptydu i wyodrębnia się peptyd. /8 zastrzeżeń/

A1(21) 280344 (22) 89 06 29 5(51) C08B 37/08

(71) Instytut Włókien Chemicznych, Łódź;
Firextra Dy, TAMPERE, FI
(72) Struszczyk Henryk, Niekraszewicz Antoni,
Wrześniewska-Tosik Krystyna, Koch
Stanisław, Kivekäs Olli

(54) Sposób wytwarzania mikrokrystalicznego chitozanu metodą ciągłą

(57) Sposób wytwarzania mikrokrystalicznego chitozanu metodą ciągłą polega na tym, że roztwór chitozanu w wodnych roztworach kwasów, zwłaszcza kwasu octowego o stężeniu polimeru nie niższym niż 0,01% wagowych, korzystnie o stężeniu polimeru w zakresie 0,1-2,0% wagowych, wprowadza się w sposób ciągły do reaktora wraz z wodnym roztworem wodorotlenków metali ziem alkalicznych lub ich soli, zwłaszcza wodnym roztworem wodorotlenku sodowego o stężeniu 0,1-20,0% wagowych, przy czym roztwór chitozanu wprowadza się do reaktora z szybkością 0,1-20 części objętościowych na 1 godzinę i na jedną część objętościową pojemności roboczej reaktora, natomiast roztwór alkaliczny wprowadza się do reaktora z szybkością 0,1-10 części objętościowych na 1 godzinę i na 1 część objętościową pojemności roboczej reaktora, aż do otrzymania pH ≥ 7 . Jednocześnie odprowadza się z reaktora

w sposób ciągły wytworzoną zawiesinę mikrokrystalicznego chitozanu o pH ≥ 7 z szybkością zapewniającą utrzymanie w reaktorze stałej objętości mieszaniny reakcyjnej. Następnie zawiesinę mikrokrystalicznego chitozanu gromadzi się w zbiorniku wyrównującym oraz poddaje oczyszczaniu w sposób ciągły, zwłaszcza za pomocą ciągłego przemycania wodą lub za pomocą ultrafiltracji, a następnie oczyszczony mikrokrystaliczny chitozon poddaje się ewentualnie zatężaniu do stężenia polimeru 0,5-10,0% wagowych oraz suszeniu. /4 zastrzeżenia/

A1(21) 280374 (22) 89 06 30 5(51) C08F 8/14

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Kałędowska Małgorzata, Spadło Marian,
Masztalerz Genowefa, Bereś Janusz,
Powierza Wanda, Chmura Genowefa, Kmiecik
Anna, Tokarczyk Halina, Nowak Krystyna

(54) Sposób wytwarzania środków żelujących

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że usieciovany kopolimer akrylowy, zawierający 5-95% molowych grup karboksylowych, poddaje się reakcji z epichlorohydryną w stosunku molowym 1:0,1-2 w stosunku do zawartych w polimerze grup karboksylowych. Proces prowadzi się w temperaturze 20-100 C i przy pH=1-6, uzyskując produkt w postaci wielkocząsteczkowego, częściowo usieciovanego kopolimeru, zawierającego 5-95% molowych grup karboksylowych, zestryfikowanych monochlorodihydroksypropanem. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 280375 (22) 89 06 30 5(51) C08F 120/04

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Kałędowska Małgorzata, Bereś Janusz,
Trybuła Stanisław, Terelak Kazimierz,
Powierza Wanda, Tokarczyk Halina,
Chmura Genowefa, Kmiecik Anna, Nowak
Krystyna

(54) Sposób wytwarzania środków zagęszczających

(57) Sposób wytwarzania środków zagęszczających, przeznaczonych do zestalania i żelowania wodnych roztworów, emulsji i zawiesin, polega na tym, że pastę lub zawiesinę otrzymaną na drodze wytrącenia usieciovanych kopolimerów kwasu akrylowego i/lub akryloamidu przy pomocy kwasów mineralnych lub organicznych, zawierającą usieciovane kopolimery kwasu akrylowego i/lub akryloamidu, o zawartości 5-96% molowych grup karboksylowych, w środowisku kwaśnym poddaje się reakcji z pentaerytrytem pozagatunkowym, będącym produktem ubocznym z produkcji pentaerytrytu, zawierającym 30-50 części masowych pentaerytrytu, 40-60 części masowych związków ubocznych z syntezy pentaerytrytu oraz do 10 części masowych wody; proces prowadzi się w temperaturze 10-100°C, przy pH= 1-6 w ciągu 0,5-4 godzin, przy stosunku wagowym kopolimeru do pozagatunkowego pentaerytrytu jak 10:1 do 1:10. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 285093 (22) 90 05 08 5(51) C08F 4/68
C08F 10/00

(31) 349,398 (32) 89 05 08 (33) US
(71) Union Carbide Chemicals and Plastics
Company Inc., Danbury, US

(54) Układ katalityczny zawierający inhibitor
przyspieszenia autokatalitycznego oraz
sposób polimeryzacji etylenu

(57) Układ katalityczny zawierający metal przejściowy charakteryzuje się tym, że obejmuje katalizator zawierający metal przejściowy i inhibitor przyspieszenia autokatalitycznego, który /i/ w temperaturze zbliżonej do temperatury, w której układ katalityczny ulega przyspieszeniu autokatalitycznemu, rozkłada się do truteczny układu katalitycznego, /ii/ jest obecny w układzie katalitycznym w ilości wystarczającej do dostarczenia ilości truteczny potrzebnej do hamowania układu katalitycznego w temperaturze przyspieszenia autokatalitycznego i /iii/ jest albo obojętny w normalnej temperaturze pracy układu katalitycznego lub powoduje mniejsze hamowanie układu katalitycznego w temperaturze normalnej pracy niż w temperaturze przyspieszenia autokatalitycznego. Sposób polimeryzacji etylenu charakteryzuje się tym, że prowadzony jest w obecności wyżej wymienionego układu katalitycznego. /40 zastrzeżeń/

A1(21) 280343 (22) 89 06 29 5(51) C08G 63/12

(71) Zakłady Chemiczne "Organika-Zachem",
Bydgoszcz
(72) Grajek Lidia, Janowski Stanisław,
Owczarzak Jan, Ciemniak Grażyna

(54) Sposób wytwarzania poliestrów nasyconych
do wyrobu poliuretanów

(57) Sposób otrzymywania poliestrów przez polikondensację kwasów dwukarboksylowych z alkoholami wielowodorotlenowymi, prowadzoną pod próżnię w atmosferze gazu obojętnego i w obecności katalizatorów charakteryzuje się tym, że alkohole wielowodorotlenowe przed rozpoczęciem procesu polikondensacji poddaje się procesowi desorpcji. Proces ten prowadzi się w ten sposób, że po załadowaniu wsadu alkoholi wielowodorotlenowych wytwarza się w układzie aparaturowym głęboką próżnię 10-20 T i w tych warunkach miesza się zawartość reaktora przez 20-30 minut. Następnie prowadzi się proces polikondensacji znanym sposobem. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 280364 (22) 89 06 30 5(51) C08G 63/66

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Żuk Aleksander, Andrzejewska Ewa,
Andrzejewski Kaciej

(54) Sposób wytwarzania termoplastycznego
kopoliestroeteru multiblokowego

(57) Sposób wytwarzania termoplastycznego kopoliestroeteru multiblokowego, podczas którego w temperaturze od 150 do 270 C przeprowadza się wymianę estrową i polikondensację mieszaniny re-

akcyjnej zawierającej wagowo od 35 do 45 części kwasów benzenodikarboksylowych lub ich diestrów z niższymi alkoholami alifatycznymi, od 25 do 40 części oligooksyalkilenodiolu o ciężarze cząsteczkowym od 600 do 2000 przy zastosowaniu nadmiaru krótkołańcuchowych dioli o ciężarze cząsteczkowym mniejszym niż 250, w obecności katalizatorów tytanowych oraz stabilizatorów fenolowych lub aminowych, jak również ko-stabilizatorów, przy czym wydzielające się alkohole jednowodorotlenowe i nadmiar niskocząsteczkowych dioli usuwa się ze środowiska reakcyjnego, charakteryzuje się tym, że do mieszaniny reakcyjnej poddawanej wymianie estrowej i polikondensacji wprowadza się dodatkowo od 1 do 5 części wagowych oligooksyalkilenotrioli o ciężarze cząsteczkowym od 500 do 5000. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 280376 (22) 89 06 30 5(51) C08G 63/183

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle;
Zakłady Chemiczne "Blachownia",
Kędzierzyn-Koźle
(72) Rataj Alfons, Nowak Dominik, Tałan
Włodzimierz, Kuchar Wanda, Łoziński
Bolesław, Richter Renata, Karkosz
Krystyna, Rzytki Waldemar

(54) Sposób wytwarzania żywicy poliestrowej
w postaci emulsji wodnej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania żywicy poliestrowej w postaci emulsji wodnej, przeznaczonej zwłaszcza do wytwarzania chemoutwardzalnych lakierów wodorozcieńczalnych oraz środków pomocniczych zmiekczejących dla włókiennictwa.

Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie prowadzi się proces transestryfikacji odpadowych estrów kwasu tereftalowego i glikolu etylenowego prowadzi się mieszaniną gliceryny i poliglikolu etylenowego w proporcji 0,20-0,50 mola gliceryny i 0,15-0,30 mola poliglikolu etylenowego na 267g odpadowych estrów o LK=0,5-4,5 i LE=260-380, w temperaturze 230-260 C i do zaniku odbioru destylatu a następnie w drugim etapie, w temperaturze 230-260 C, pod ciśnieniem 0,01-0,02 MPa kontynuuje się proces transestryfikacji a następnie prowadzi się poliestryfikację do odbioru 15-25g destylatu na 100g wyjściowego odpadowego estru kwasu tereftalowego, po czym otrzymany poliestr emulguje się wodą do stężenia 50% w temperaturze 60-97 C. /2 zastrzeżenia/

A2(21) 284751 (22) 90 04 11 5(51) C08G 12/12

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im.
K.Pułaskiego, Radom
(72) Wirpsza Zygmunt, Pionka Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania żywic mocznikowo-
formaldehydowych

(57) Sposób wytwarzania żywic mocznikowo-formaldehydowych o małej zawartości wolnego formaldehydu polega na tym, że z wodnego roztworu żywicy mocznikowo-formaldehdowej o pH 6-9

ekstrahuje się zawarty w niej wolny formaldehyd przy pomocy alkoholu nie mieszającego się z żywicą lub mieszającego się z nią tylko ograniczenie, po czym usuwa z żywicy resztki alkoholu.

Do tak otrzymanego roztworu żywicy **mocznikowo-formaldehydowej** o zmniejszonej już zawartości wolnego formaldehydu dodaje się taką ilość **mocznika** aby zmniejszyć stosunek molowy mocznika do formaldehydu w żywicy do 1,2-1,5 : 1,0.

/4 zastrzeżenia/

A2(21) 284752 (22) 90 04 11 5(51) C08G 12/12

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska
im.K.Pułaskiego, Radom

(72) Wirpsza Zygmunt, Pionka Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania żywic **mocznikowo-formaldehydowych**

(57) Sposób polega na tym, że z mieszaniny reakcyjnej **mocznika** i formaliny o pH 5-9, nie mętniejącej już po ochłodzeniu do temperatury pokojowej, oddestylowuje się części lotne do stężenia 50-70% części nielotnych, **zakwasza** do pH 4,5-5,0 i przeprowadza reakcję polikondensacji do osiągnięcia pożądanej tolerancji wodnej, po czym **żywicę** schładza się i zobojętnia amoniakiem.

/2 zastrzeżenia/

A2(21) 284753 (22) 90 04 11 5(51) C08G 12/12

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska
im.K. Pułaskiego, Radom

(72) Wirpsza Zygmunt, Pionka Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania żywic **mocznikowo-formaldehydowych**

(57) Sposób polega na tym, że do żywicy **mocznikowo-formaldehydowej** dodaje się 0,37-9,0 g acetonu na gram zawartego w niej wolnego formaldehydu oraz 0,2-3,0% wagowych wodorotlenku wapnia na suchą masę żywicy i **odczekuje** do pożądanego obniżenia lub ustalenia się stężenia wolnego formaldehydu.

/6 zastrzeżeń/

A1(21) 280691 (22) 89 07 13 4(51) C08J 5/14

(71) Wytwórnia Galanterii **"Galalit"**,
Myślenice

(72) **Świątalski** Bolesław, Biela Jan

(54) Pasta polerska oraz sposób wytwarzania pasty polerskiej

(57) Pasta polerska do mechanicznego **polerowania** w bębnach drobnych wyrobów galanteryjnych z tworzyw sztucznych, charakteryzuje się tym, że zawiera w procentach wagowych: parafinę 15-20%, wosk twardy 2-3%, węglan wapnia 57-65%, benzynę lakową 1-4%, benzynę ekstrakcyjną 1-3%, terpentynę 6-9%, naftę 0-2%, olej mineralny 4-6%, cerezynę syntetyczną 1-2%, środek powierzchniowo czynny 0-0,5%, ścierniwo w postaci prażonego tlenku glinu o ziarnistości $\leq 400 \mu m$ 0-0,5%, ścierniwo pumeksowe

0-0,5%. Sposób wytwarzania tej pasty polega na tym, że parafinę techniczną, wosk **twardy**, benzynę lakową, cerezynę syntetyczną i naftę rozpuszcza się w temperaturze 45-55 C, po czym dodaje 1/3 części węglanu wapnia zmieszanego z pozostałym ścierniwem i po dokładnym wymieszaniu dodaje się olej mineralny oraz następną 1/3 część węglanu wapnia. Po dalszym wymieszaniu dodaje się terpentynę, ostatnią 1/3 część węglanu wapnia, środek powierzchniowo czynny i benzynę ekstrakcyjną, a następnie całość miesza się jeszcze w czasie 15-20 minut.

/2 zastrzeżenia/

A2(21) 284742 (22) 90 04 10 5(51) C08K 5/05
B22C 1/22

(71) Stowarzyszenie Techniczne Odlewników
Polskich, Zespół Rzeczoznawstwa i
Postępu Technicznego STOP, Kraków

(72) Olszowski Tadeusz, Baliński Andrzej,
Młodnicki Stanisław, Skotnicki Edward,
Pazdan Andrzej

(54) Roztwór utwardzający żywice syntetyczne

(57) Roztwór utwardzający żywice syntetyczne stanowi roztwór kwasu ortofosforowego, benzenosulfonowego, **para-toluenosulfonowego** lub mieszaniny kwasów **arylobenzenosulfonowych** z dodatkiem kwasów monochlorobenzenosulfonowych, polichlorobenzenosulfonowych i/lub **alkosybenzenosulfonowych** z dodatkiem kwasu solnego w ilości 1 do 20% wagowych.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 280275 (22) 89 06 26 5(51) C08L 61/28

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle

(72) **Hehn** Zygmunt, Nowak Dominik, **Stempiński**
Edward, Pethe Jan, Stachowski Marian,
Ornafa Czesława, Lewandowska Elżbieta,
Szendorowicz Andrzej, Hensel Józef,
Kalinowski Ryszard

(54) Sposób wytwarzania proszkowej mieszanki **żywiczno-krzemionkowej**

(57) Sposób polega na tym, że napełniacz krzemionkowy, zawierający do 7% wody i mający ciężar nasypowy poniżej 150 g/dm³ poddaje się całkowitemu osuszeniu a następnie pokrywa się go **••** żywicą **melaminowo-formaldehydową** w postaci roztworu wodnego, przy czym ilość wody użyta do rozcieńczenia żywicy równa się ilości wody usuniętej z napełniacza krzemionkowego w procesie suszenia wykonanym bezpośrednio przed naniesieniem żywicy. W procesie używa się żywicy **melaminowo-formaldehydową**, w której co najmniej 5 atomów wodoru **melaminy** jest podstawionych formaldehydem i której stabilność w temperaturze 160°C jest nie większa niż 1 godzina. Otrzymana proszkowa mieszanka **żywiczno-krzemionka** zawiera 40-60 części wagowych żywicy **melaminowo-formaldehydowej**, 35-55 części wagowych krzemionki i 1-6 części wagowych wody. Mieszanka ma zastosowanie w przemyśle gumowym jako promotor adhezji gumy do kordu.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 280276 (22) 89 06 26 5(51) C08L 61/28

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle
(72) Hehn Zygmunt, Nowak Dominik, Stempiński
Edward, Pethe Jan

(54) Sposób wytwarzania proszkowej mieszanki
* , żywiczno-krzemionkowej

(57) Sposób polega na tym, że żywicę **melaminowo-formaldehydową**, w której co najmniej 5 atomów wodoru **melaminy** jest podstawionych formaldehydem, w postaci roztworu **zawierającego** poniżej 10% wody **nanosi** się na napełniacz krzemionkowy zawierający do 7% wody i mający ciężar nasypowy poniżej 150 g/dm³, po czym produkt suszy się stosując odwodniony sorbent kapilarny, który następnie oddziela się i zwraca do procesu uzyskując produkt w postaci proszkowej mieszanki **żywiczno-krzemionkowej**, zawierającej 40-60 części wagowych żywicy **melaminowo-formaldehydowej**, 35-55 części wagowych krzemionki i 2-6 części wagowych wody.

Mieszanka ma zastosowanie w przemyśle gumowym jako promotor adhezji gumy do kordu.
/1 zastrzeżenie/

A1(21) 280288 (22) 89 06 28 5(51) C08L 63/00

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Staniak Henryk, Borensztajn Marek

(54) Sposób wytwarzania kompozycji epoksydowych

(57) Sposób **charakteryzuje** się tym, że do stopionej lub rozpuszczonej mieszaniny żywicy i utwardzacza bezwodnikowego wprowadza się od 5 do 80 części wagowych, na 100 części wagowych żywicy, mieszaniny otrzymanej przez destylację z pozostałości kubowej surowego tereftalanu **dwumetylowego**. Sposób umożliwia otrzymanie produktów uelastycznionych do celów elektroizolacyjnych.
/4 zastrzeżenia/

A1(21) 280468 (22) 89 07 07 5(51) C08L 7/00

- (75) Karczewski Józef, Bydgoszcz

(54) Sposób wytwarzania ulepszonych wulkanizatów z kauczuku naturalnego

(57) Sposób **charakteryzuje** się tym, że do uplastycznionego kauczuku naturalnego lub izoprenowego dodaje się na walcach lub w mieszarce **zamkniętej** 5-30 części wagowych kauczuku butadienowoakrylonitrylowego zawierającego polichlorek winylu emulsyjny /Buna NB 198/ i następnie znanymi metodami wprowadza się pozostałe substancje takie jak tlenek cynku, kredę, siarkę, przyśpieszacze, ewentualnie inne.
/1 zastrzeżenie/

A1(21) 280554 (22) 89 07 12 5(51) C08L 95/00

- (75) Manfredi Paolo, Cazzago, IT

(54) Sposób wytwarzania masy izolacyjnej

(57) Sposób wytwarzania masy izolacyjnej, zwłaszcza do otrzymywania **nieprzepuszczalnych** powłok z

zastosowaniem bitumu, polega na tym, że w temperaturze 180-250 polipropylen ataktyczny, woski polipropylenowe i/lub pozostałości z produkcji propylenu na bazie polipropylenu ataktycznego oraz polipropylen **izotaktyczny** nowy lub z odzysku i ewentualnie bitum, miesza się dokładnie, przy czym produkt stabilizuje się, po czym chłodzi i w razie potrzeby, przed wytwarzaniem powłoki dodaje bitum i/lub inne składniki uzupełniające podczas ogrzewania w wymienionej temperaturze i dokładnie miesza.

/3 zastrzeżenia/

A2(21) 284491 (22) 90 03 26 5(51) C08L 61/28

- (71) Południowe Zakłady Przemysłu Skórzanego
"Chełmek" Zakład Obuwia, Będzin
(72) Mąsior Bogusław, Matyszkowicz Adam,
Toporowski Marek

(54) Sposób zapewnienia trwałości i stabilności wodnym środkiem wykańczającym

(57) Sposób zapewnienia trwałości i stabilności wodnym środkiem wykańczającym polega na tym, że do pojemnika z mieszałem wlewa się 100 części wagowych wodnego środka **wykańczającego** i następnie kolejno dodaje do niego 0,4 części wagowych **pięciochlorofenolanu** sodowego, 1 do 2 części wagowych polioksyetylenooleinianu 1,4 sorbitanu, 0,5 do 1,5 części wagowych olejku zapachowego i lub 0,5 części wagowych 25 procentowego wodnego roztworu bromku **laurylapiirydyniowego**, 0,2 części wagowych **mono/poly/hemiformalu** alkoholu benzyłowego, 4 części wagowych żywicy **melaminowo-formaldehydowej** modyfikowanej **trójetanolaminą**, przy czym czynność mieszania prowadzi się do chwili uzyskania jednorodnej konsystencji środka wykańczającego.
/1 zastrzeżenie/

A1(21) 284840 (22) 90 04 19 5(51) C08L 9/00

- (31) 340.483 (32) 89 04 19 (33) US
(71) EXXON CHEMICAL PATENTS INC, LINDEN, US
(72) Hazelton Donald Ross, Puydak Robert
Chester

(54) Termoplastyczna kompozycja elastomeryczna i sposób jej wytwarzania

(57) Termoplastyczna kompozycja elastomeryczna, składająca się z termoplastycznej żywicy zawierającej co najmniej **25%**, w przeliczeniu wagowym odniesionym do ilości termoplastycznej żywicy, **plastomerycznego** kopolimeru, wybranego spośród kopolimeru etylenu z **heksenem**, kopolimeru etylenu z **butenem** i ich mieszanin oraz **kauczuk, zwulkanizowany** dynamicznie do stanu pełnego zwulkanizowania w obecności żywicy **plastomerycznej**. Sposób polega na tym, że miesza się żywicę termoplastyczną zawierającą **plastomeryczny** kopolimer etylenu wybrany spośród kopolimerów etylenu z **heksanem**, kopolimerów etylenu z **butenem** i ich mieszanin, z kauczukiem, w temperaturze wyższej od temperatury topnienia żywicy, do otrzymanej mieszanki dodaje się zespół wulkanizujący skuteczny do zwulkanizowania tylko kauczuku zawartego w mieszance i wulkanizuje się kauczuk w warunkach wulkanizacji dyna-

micznej w ciągu okresu czasu wystarczającego do całkowitego zwulkanizowania kauczuku i wytwarzania zwulkanizowanej dynamicznie mieszanki.
/20 zastrzeżeń/

Al(21) 280297 (22) 89 06 27 5(51) C09J 161/24

- (71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy;
Zakłady Tworzyw Sztucznych ERG, Pustków
(72) Ryszawy Henryk, Skupnik Czesław,
Siedlecki Jan, Wilaszek Stanisław,
Zapart Jerzy

(54) Sposób zateżenia klejów formaldehydowo-mocznikowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utylizacji oparów odprowadzanych z wyparek zateżających kleje **formaldehydowo-mocznikowe** do **zawartości** powyżej **60%** wagowych suchej masy.

Sposób polega na tym, że opary te przemywa się gorącym wodnym roztworem mocznika o stężeniu 20-70% wagowych, uprzednio **zalkalizowanym** do pH 7,4-9,0 za pomocą NaOH lub KOH, przy czym ilość doprowadzanego świeżego roztworu do płuczki reguluje się tak, aby w **cyrkułującym** roztworze stosunek molowy formaldehydu do mocznika był niższy od 0,5:1. Roztwór odprowadzany z płuczki zużywa się do produkcji klejów.

/3 zastrzeżenia/

A2(21) 284492 (22) 90 03 26 5(51) C09G 1/12

- (71) Południowe Zakłady Przemysłu Skórzanego
„Chełmek” Zakład Obuwia, Będzin
(72) Jaworski Marcei, Kuś Andrzej,
Moczyński Zbigniew, Mąsior Bogusław,
Toporowski Marek, Wawrzyński Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania samopołyaskowych emulsji obuwniczych

(57) Sposób wytwarzania samopołyaskowych emulsji obuwniczych polega na tym, że w pojemniku z mieszadłem w temperaturze 50 do 80°C emulguje się 10 do 15 części wagowych wosku z 2 do 5 częściami wagowymi oleju i 10 do 30 częściami wagowymi środków tłuszczowych w wodzie dodanej w ilości 73,7 do 40,4 części wagowych, za pomocą 3 do 6 części wagowych emulgatora niejonowego, przy czym intensywne mieszanie stosuje się do chwili **zemulgowania** wszystkich czynników i uzyskania wzrostu lepkości mieszaniny i w temperaturze 40 do 45°C dalej intensywnie mieszając bez podgrzewania mieszaniny dodaje się kolejno 1 do 3 części wagowych 35 do 60 procentowej wodnej emulsji oleju **metilosilikonowego** 0,3 do 0,6 części wagowych bromku **laurylopirydyniowego**, przy czym operację mieszania kończy się z chwilą uzyskania konsystencji **pasty**. /1 zastrzeżenie/

A2(21) 284793 (22) 90 04 13 5(51) C09D 5/08

- (71) "Polifarb-01iva" Zakłady Farb, Gdynia;
Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Suchecka Maria, Nowak Jerzy M.,
Rościszewski Paweł, Jaczewska Elżbieta

(54) Farba antykorozyjna termoodporna

(57) Farba antykorozyjna termoodporna do 250°C stanowi dyspersję pigmentów i wypełniaczy w spoiwie składającym się z polialkilofenylosiloksanu i żywicy ftalowej i/lub ftalowej modyfikowanej i/lub ftalowej kopolimeryzowanej i/lub oleju uretanowego, środków pomocniczych i rozpuszczalników organicznych. Stosunek wagowy polialkilofenylosiloksanu do pozostałych żywic i/lub oleju uretanowego zawiera się w granicach 1:1 do 1:20, licząc na suchą masę.

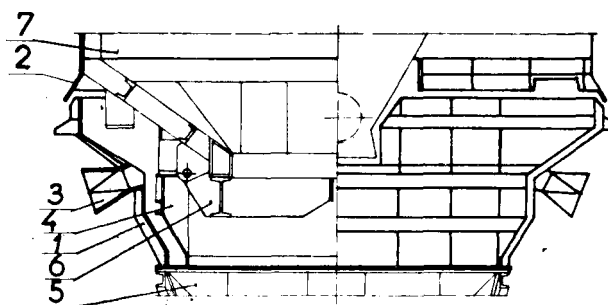
/2 zastrzeżenia/

Al(21) 280517 (22) 89 07 10 5(51) C10B 39/00

- (71) Biuro Projektów Przemysłu
Koksochemicznego "Koksoprojekt", Zabrze;
Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice
Zakłady Koksownicze "Przyjaźń",
Dąbrowa Górnicza
(72) Mierzwiak Marian, Stenchlik Jan,
Warzecha Andrzej, Malcher Jacek

(54) Urządzenie do wychwytywania zanieczyszczeń z leja zasypowego instalacji suchego chłodzenia koksu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że **na** ruchomym lejem zasypowym /5/ znajduje się dolna obudowa 7/1/ mocowana do konstrukcji urządzenia załadunkowego /4/, zaś do pojemnika wozu koksowego /7/ mocowana jest górna obudowa /2/. **Dolna** obudowa /1/ od dołu ma wlot odzwierciedlający kształt wlotu leja zasypowego /5/ i poszerza się ku górze obejmując konstrukcję stałą urządzenia załadunkowego /4/. W ścianach równoległych do kierunku jazdy leja zasypowego /5/, na **przeważającej** długości znajdują się kolektory /8/ zakończone **ssawkami** /3/. Dolna krawędź górnej **otudowy** /2/ znajduje się poniżej i obejmuje wylot dolnej obudowy /1/. /1 zastrzeżenie/



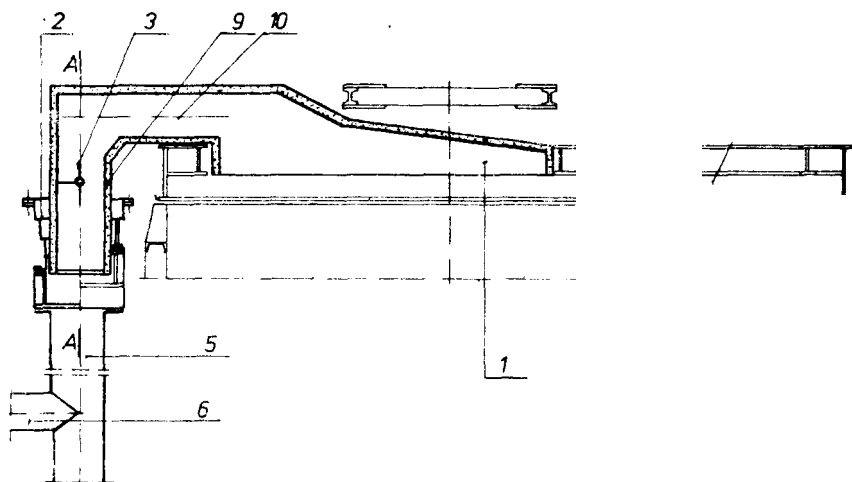
Al(21) 280518 (22) 89 07 10 5(51) C10B 45/00

- (71) Biuro Projektów Przemysłu
Koksochemicznego "Koksoprojekt", Zabrze;
Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice
Zakłady Koksownicze "Przyjaźń",
Dąbrowa Górnicza
(72) Mierzwiak Marian, Stenchlik Jan,
Warzecha Andrzej, Malcher Jacek

(54) Urządzenie do wychwytywania zanieczyszczeń pyłowo-gazowych z pojemnika koksowego

(57) Wynalazek rozwiązuje problem wychwytywania zanieczyszczeń **pyłowo-gazowych** w czasie operacji załadunku koksu do komory schładzania. Urządzenie charakteryzuje się tym, że w płaskiej pokrywie /8/ znajduje się komora odcią-

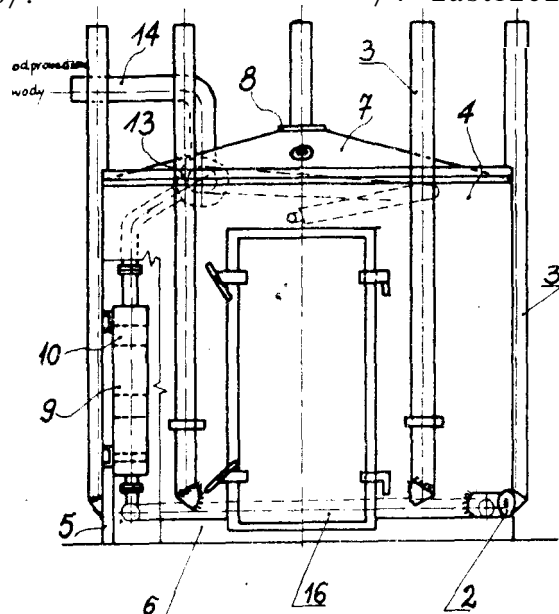
gowa /1/ łącząca się poprzez kanał z króćcem wylotowym /9/ usytuowanym w kompensatorze /2/ spoczywającym cyklicznie na kolektorze ssącym instalacji odpylającej /5/. W króćcu łączącym /9/ znajduje się kłapa przylgająca /3/ połączona poprzez układ dźwigni z przesuwnym kołnierzem połączonym z kolei za pomocą układu sprężyn z króćcem łączącym /9/. Na kolektorze ssącym instalacji odpylającej /5/ znajduje się króciec wlotu powietrza /6/.
/1 zastrzeżenie/



Al(21) 280583 (22) 89 07 12 5(51) C10B 53/02

- (71) Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Krosno
(72) Józwik Ryszard, Wójcik Aleksander, Famielec Bogusław, Pikuła Jerzy, Pociask Edward, Drozd Józef, Borys Jerzy
(54) Sposób odbioru ciepła z retorty do zwęglania drewna i retorta do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że ciepło wytwarzane podczas procesu zwęglania drewna przekazywane jest od wewnątrz retorty do płaszczy wodnych /9/ a z nich medium grzewczemu, które przepływa do płaszczy wodnych /9/ od dołu retorty, następnie przez węzłownicę doprowadzającą do pierścienia rurowego /13/ przedostaje się na zewnątrz. Retorta charakteryzuje się tym, że ma wewnątrz korpusu /4/ płaszcze wodne /9/ rozmieszczone w pobliżu i w jednakowych odległościach na obwodzie ściany bocznej /5/. Płaszcze wodne wyposażone są w przegrody rurowe /10/.
/4 zastrzeżenie/



Al(21) 280273 (22) 89 06 26 5(51) C10M 125/10

- (71) Fabryka Łożysk Toczných, Kraśnik
(72) Organ Wiesław, Kuźmicka Jadwiga, Rachwański Ryszard

(54) Smar ciagarski do ciągnięcia drutu, zwłaszcza ze stali łożyskowej

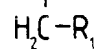
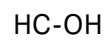
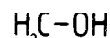
(57) Smar ciagarski do ciągnięcia drutów zwłaszcza ze stali łożyskowej zawierający sproszkowane mydło sodowe lub wapniowo-sodowe oraz wypełniacze i rozdzielnice, charakteryzuje się tym, że jako wypełniacz zawiera węglan wapniowo-magnezowy aktywowany steryną w ilości 10-80% ciężaru smaru.
/1 zastrzeżenie/

Al(21) 280383 (22) 89 06 30 5(51) C10M 105/32

- (75) Szczepaniak Stanisław, Kielce;
Świątkowski Jacek, Radom;
Ostaszewski Andrzej, Kielce

(54) Wodozmywalny smar do głębokiego tłoczenia na zimno metali żelaznych i kolorowych

(57) Smar charakteryzuje się tym, że stanowi jednorodną mieszaninę monoglicerydów nasyconych i/lub nienasyconych wyższych kwasów tłuszczowych o ogólnym wzorze 1, w którym R, oznacza resztę nasyconego i/lub nienasyconego wyższego kwasu tłuszczowego; monoestrów nasyconych i/lub nienasyconych wyższych kwasów tłuszczowych i oksyetylowanych 3-15 molami tlenu etylenu glikoli etylenowych o ogólnym wzorze $H/OCH_2CH_2/R_2$, w którym R₂ oznacza resztę nasyconego i/lub nienasyconego wyższego kwasu tłuszczowego, a n jest liczbą naturalną, zawartą w granicach od 4 do 16 oraz heterocyklicznego związku, zawierającego przynajmniej jeden atom azotu, o ogólnym wzorze 3, w którym Y, oznacza atom siarki lub grupę =NR₂, A oznacza grupę -CN, =C=S lub =CH₂, R₂, R₁, R₂ oznaczają niezależnie grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, podstawniki fenyłowe albo wodór, m = 0 lub 1, przy czym jednorodną mieszaninę otrzymuje się w wyniku reakcji jednego mola trójglicerydu nasyconych i/lub nienasyconych wyższych kwasów tłuszczowych z więcej niż jednym, a mniej niż trzema, najkorzystniej z dwoma molami oksyetylowanego 3-15 molami tlenu etylenu glikolu etylenowego, prowadzonej z udziałem katalizatora lub bez, w temperaturze 160-230 C, w czasie 2-6 godzin, i późniejszego rozpuszczenia na gorąco w mieszaninie poreakcyjnej 0,001-0,1 mola heterocyklicznego związku, zawierającego przynajmniej jeden atom azotu, o ogólnym wzorze 3, w którym oznaczenia są analogiczne, jak podano wyżej.
/1 zastrzeżenie/



WZÓR 1



WZÓR 3/



Al(21) 280467 (22) 89 07 07 5(51) C11B 9/00

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Jaroszeńska Maria, Kąkol Barbara,
Obukowicz Bożenna, Bełdowicz Maria,
Lewicka Lidia, Brud Władysław, Pilecki
Mirosław, Marczewski Zygmunt, Nagielska
Anna, Andrzejczak Ewaryst

(54) Sposób wytwarzania nowych środków zapachowych i aromatyzujących, zwłaszcza dla przemysłu perfumeryjnego i spożywczego

(57) Sposób polega na tym, że odpadowy produkt z procesu utleniania cykloheksanu powietrzem zawierający kwas mrówkowy - do 3%, kwas octowy - do 5%, kwas propionowy - do 15%, kwas masłowy - do 30%, kwas walerianowy - 20 - 80%, kwas kapronowy - do 30%, wyższe kwasy alifatyczne - do 10%, wodę do 30% i związki smoliste - do 40%, estryfikuje się alkoholem o wzorze R-OH, w którym R oznacza grupę alkilową C_n - C₁₀, cykloheksylową, benzylową, lub alkilobenzylową, albo mieszaniną tych alkoholi w środowisku rozpuszczalnika i w obecności katalizatora estryfikacji. Proces prowadzi się w temperaturze 40 - 170 °C, w czasie od 3 - 10 godzin. Otrzymany produkt oczyszcza się metodą destylacji lub rektyfikacji. /5 zastrzeżeń/

Al(21) 280287 (22) 89 06 28 5(51) C11D 1/86

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Kłopotek Alojzy, Bolińska Anna,
Zimiński Andrzej, Markiewicz Kazimiera,
Szady Andrzej, Kłopotek Barbara Beata

(54) Płynny środek do prania

(57) Środek składa się z 0,01 - 40% wagowych soli alkalicznych sulfonowanych alfa-olefin i/lub soli alkalicznych monoestrów kwasu sulfobursztynowego i alkoholi tłuszczowych lub oksyetylenowanych alkoholi tłuszczowych lub oksyetylenowanych alkilofenoli i/lub soli alkalicznych kwasów tłuszczowych i/lub soli alkalicznych alkiloamidów kwasu etylenodiaminotetraoctowego, 0,01-20% wagowych alkiloamido-propylobetainy i/lub N,N-polioksyetyleno-N-alkiloglikokolu, 0,01-25% wagowych N,N-polioksyetyleno-N-alkiloaminy i/lub tlenu aminy tłuszczowej, 0,01-22% wagowych nonylofenoksy-polietyloksyetanolu i/lub eteru polioksyetylenoglikolowego alkoholi tłuszczowych, 0,01-29% wagowych nonylofenylopolioksyetylenopolioksypropylenoglikolu, 0,01-1996 wagowych kopolimerów tlenków propylenu i etylenu, 0,01-6% wagowych propanotriolu-1,2,3 i/lub propanodiolu i/lub polioksyetylenoglikolu, 0,01-5% wagowych soli alkalicznych kwasu 1-hydroksyetylideno-1,1-difosfonowego i/lub kwasu etylenodiaminotetraoctowego i/lub kwasu ortofosforowego i/lub kwasu heksametafosforowego, 0,001-0,8% wagowych 2-bromo-2-nitropropan-1,3-diolu i/lub kwasu benzoowego i/lub estru metylowego lub etylowego lub propylowego kwasu p-hydroksybenzoowego lub kwasu sorbowego i/lub ich soli alkalicznych, 0,01-0,7% wagowych kompozycji zapachowej i ewentualnie 0,001-0,2% wagowych oleju silikonowego, 0,0001-0,2% wagowych barwnika niebieskiego i/lub błękitnego i/lub fioletowego i/lub wybielacza optycznego, 0,2-2% wagowych enzymu

proteolitycznego oraz do 85% wagowych wody, przy czym jako regulatory odczynu do wymaganej wartości pH stosuje się zasady nieorganiczne i organiczne lub kwasy nieorganiczne i organiczne. /2 zastrzeżenia/

Al(21) 280449 (22) 89 07 05 5(51) C11D 7/28

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków -
(72) Ziemiański Leszek, Stanik Winicjusz,
Łukasik Zofia, Sadzik Kazimierz

(54) Płyn do mycia urządzeń elektrycznych

(57) Płyn zawiera od 10 do 90% wagowych frakcji naftowej o zakresie temperatury wrzenia od 39 do 360 °C, temperaturze zmętnienia nie wyższej niż -10 °C, liczbie kwasowej nie wyższej niż 0,1 mg KOH/g, od 10 do 90% wagowych chlorowców pochodnej organicznej, takiej jak czterochlorometan, czterochloroetan, 1,1,2-trójkloroetan, chlorek winylu, od 0,001 do 10% wagowych substancji o działaniu stabilizującym i antykorozyjnym. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 280498 (22) 89 07 07 5(51) C11D 11/00

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Kozłowski Ryszard, Kozłowska Jadwiga,
Krajewski Andrzej, Sobańska-Krajewska
Janina, Świt Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania sypkich środków do czyszczenia urządzeń sanitarnych

(57) Sposób wytwarzania sypkich środków do czyszczenia urządzeń sanitarnych i podobnych elementów, polega na tym, że proces prowadzi się w dwóch etapach, przy czym w pierwszym etapie 15 do 40 części wagowych krzemionki o uziarnieniu do 0,8 mm i zawartości wody nie większej niż 3% wagowych miesza się z 20 do 30 częściami wagowymi bezwodnego siarczanu lub węglanu sodowego i po dokładnym jej zmieszaniu dodaje się do niej 2 do 7 części wagowych ciekłego środka powierzchniowo czynnego kationowego lub niejonowego, takiego jak roztwór wodny czwartorzędowej soli amoniowej lub oksyetylenowanego alkilofenolu, po czym mieszaninę tę miesza się aż do osiągnięcia stanu całkowicie sypkiego, a następnie w drugim etapie procesu do tej sypkiej mieszaniny dodaje się 5 do 10 części wagowych podchlorynu wapnia, albo łącznie 25 do 35 części wagowych pirosiarczanu sodu oraz 8 do 12 części wagowych kwasu cytrynowego, winowego, szczawiowego i amidosulfonowego i ewentualnie 1 do 2 części wagowych środków zapachowych i barwiących. /3 zastrzeżenia/

Al(21) 284965 (22) 90 04 27 5(51) C11D 3/395

(31) 344,732 (32) 89 04 28 (33) US
(71) Colgate-Palmolive Company, Nowy Jork, US
(54) Środek detergentowy do automatycznego mycia naczyń zawierający podwójny układ bielący

(57) Środek zawiera co najmniej jeden składnik wybrany z grupy obejmującej organiczny detergent,

detergentowy wypełniacz aktywny, inhibitory piany i ich mieszaniny oraz **podwójny układ** bielący zawierający źródło podchlorynu i związek bromku, w którym stosunek molowy bromku do aktywnego chloru wynosi 0,04 do 0,12.

/14 zastrzeżeń/

Al(21) 280261 (22) 89 06 27 5(51) C12N 15/00
G01N 33/50

- (71) Polska Akademia Nauk, Instytut Biochemii i Biofizyki, Warszawa
(72) Skrzeczkowski Lech J., Zagórski-Ostoja Włodzimierz, Wełnicki Marek

(54) Sonda polinukleotydowa do wykrywania wiroida wrzecionowatości bulw ziemniaka, sposób jej otrzymywania, zestaw diagnostyczny do wykrywania wiroida wrzecionowatości bulw ziemniaka oraz sposób wykrywania wiroida wrzecionowatości bulw ziemniaka

(57) Sonda **polinukleotydowa** do wykrywania wiroida wrzecionowatości bulw ziemniaka zawiera wektor oraz syntetyczny DNA o sekwencji komplementarnej do fragmentu RNA wiroida pomiędzy 88 a 174 nukleotydem.

Sposób otrzymywania sondy do wykrywania wiroida wrzecionowatości bulw ziemniaka polega na skonstruowaniu **zrekombinowanego** wektora zawierającego chemicznie zsyntetyzowany DNA o sekwencji komplementarnej do fragmentu RNA wiroida pomiędzy 88 a 174 nukleotydem.

Zestaw diagnostyczny do wykrywania wiroida wrzecionowatości bulw ziemniaka składa się z sondy polinukleotydowej, buforu ekstrakcyjnego i mieszaniny denaturującej.

Sposób wykrywania wiroida wrzecionowatości bulw ziemniaka polega na tym, że próbkę soku z badanej rośliny poddaje się denaturacji, zdenaturowany sok nanosi na podłoże filtracyjne wychytujące DNA i RNA, utrwała wiązanie kwasów nukleinowych z podłożem, inkubuje w roztworze **hybrydizacyjnym** w wyznakowaną sondą polinukleotydową, oddziela niezwiązaną sondę i wykrywa powstałe **hybrydy**.

/7 zastrzeżeń/

Al(21)280388 (22) 89 07 03 5(51) C12M 1/04

- (71) "Biotechnika" Przedsiębiorstwo Projektowe i Innowacyjno-Wdrożeniowe Sp. z o.o., Koszalin
(72) Ławacz Włodzimierz

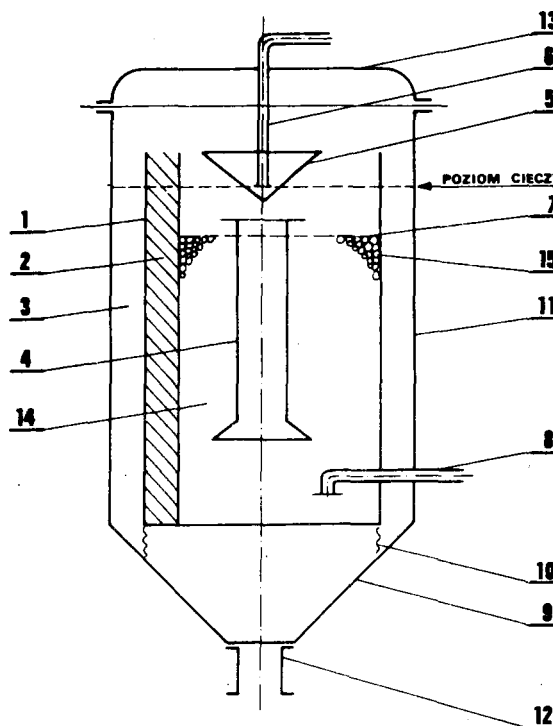
(54) Reaktor biologiczny

(57) Reaktor ma korpus /11/ w postaci walca zakończonego u dołu stożkiem sedymentacyjnym /9/ oraz zamkniętego u góry pokrywą /13/. Ściany /1/ komory reakcyjnej /14/ wyłożone są strukturami **Bio-Hydro** /2/ w ten sposób, że pomiędzy korpusem /11/ tworzą przestrzeń stanowiącą kieszenie sedymentacyjne /3/. Wzdłuż osi komory reakcyjnej /14/ umieszczony jest aerator /4/, nad którym bezpośrednio znajduje się **deflektor** /5/ w postaci leja. Do **deflektora** /5/ dołączony jest przewód /6/ odprowadzający **powietrze** oraz pianę.

Część komory reakcyjnej /14/ jest wypełniona złożem **III** typu Biosfera /15/. Dopływ

cieczy /8/ znajduje się bezpośrednio pod dyszą aeratora /4/. Kieszenie sedymentacyjne /3/ pomiędzy ścianami **III** komory a **strukturami** /2/ zakończone są w dolnej części zaworami elastycznymi w postaci swobodnie zwisających klap /10/, otwierających się pod wpływem ciężaru osadu.

/4 zastrzeżenia/



Al(21) 285045 (22) 90 05 02 5(51) C12N 15/09

- (31) 07/346,863 (32) 89 05 03 (33) US
(71) **SmithKline Beecham Corporation**, Filadelfia, US

(54) Sposób wytwarzania polipeptydów hybrydowych

(57) Sposób polega na tym, że łączy się syntetycznie lub techniką zrekombinowanego DNA jeden lub większą ilość **immunogennych** determinantów z pierwszego regionu flankującego centralną domenę powtórkową białka powierzchniowego **Plasmodium**, z jednym lub większą ilością immunogennych determinantów z drugiego regionu flankującego i ewentualnie z **powtarzającymi** się determinantami **immunogennymi** z regionu powtórkowego usytuowanego pomiędzy nimi.

Polipeptydy hybrydowe użyteczne są jako czynniki lecznicze do hamowania zakażenia pasożytami powodującymi malarię.

* /9 zastrzeżeń/

* Zgłoszenie nr 280290 kl. C12Q znajduje się na str. 77.

Al(21) 280350 (22) 89 06 29 5(51) C13F 1/02

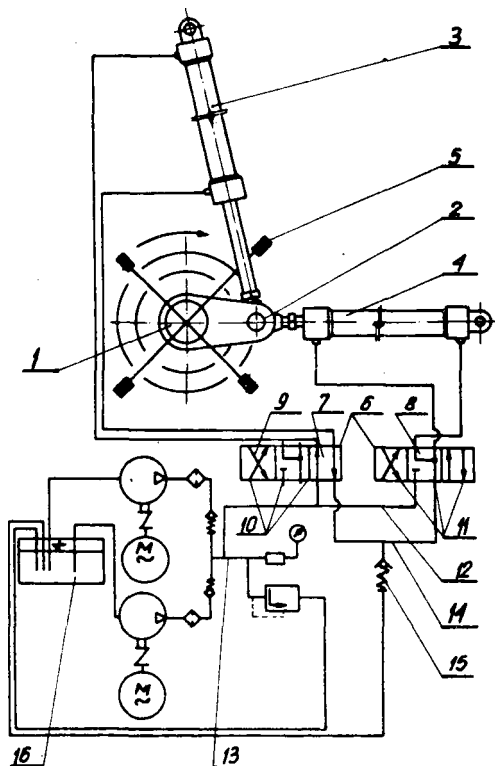
- (71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica
(72) Krzeczowski Edward, Bańczak Stanisław, Wolanin Józef

(54) Hydrauliczny układ napędowy mieszadła pionowego krystalizatora cukrzycy

(57) Celem wynalazku jest budowy hydraulicznego napędu mieszadła, szczególnie dostosowanego do pionowego **krystalizatora** cukrzycy.

Hydrauliczny układ charakteryzuje się tym, że kanały zlewowe /11/ wszystkich roboczych po-

łożen rozdzielnicy hydraulicznego /7/, /8/ i /9/ podłączone są do jednego, wspólnego kanału odprowadzającego /14/, który połączony jest ze zbiornikiem zlewowym /16/ za pośrednictwem zaworu zwrotnego /15/ o określonym progu ciśnienia otwarcia. /1 zastrzeżenie/



Al(21) 280373 (22) 89 06 30 5(51) C23C 30/00

(71) Polska Akademia Nauk

Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych im.W.Trzebiatowskiego, Wrocław

(72) Wrzyszczy Józef, Jaworska Zofia, Janiak Stanisław, Sokolnicki Jerzy, Paradowski Józef, Kaja Zbigniew, Sobierski Ryszard, Wyderka Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania powłoki zabezpieczającej powierzchnie metalowe przed ścieraniem

(57) Sposób wytwarzania powłoki zabezpieczającej powierzchnie metalowe przed ścieraniem polegający na jedno, dwu lub wielokrotnym pokrywaniu tej powierzchni wodnym roztworem wodorotlenku glinu z dodatkiem soli magnezu, chromu lub metali ziem rzadkich, charakteryzuje się tym, że powierzchnię metalową pokrywa się wodnym roztworem alfa monohydratu wodorotlenku glinu z dodatkiem soli magnezu, chromu lub soli metali ziem rzadkich. Każdą nałożoną warstwę suszy się i **wygrzewa** w temperaturze powyżej 350°C, korzystnie w temperaturze 450-550 C. Ponadto uformowaną **powłokę** wygrzewa się w temperaturze powyżej 900 C, korzystnie 950-1150 C. Dodatki soli metali stosuje się w ilości zapewniającej udział tlenków tych metali w powłoce szczególnie od 1,5 do **4,5%** wagowych.

/3 zastrzeżenia/

A2(21) 284771 (22) 90 04 12 5(51) C23C 14/35

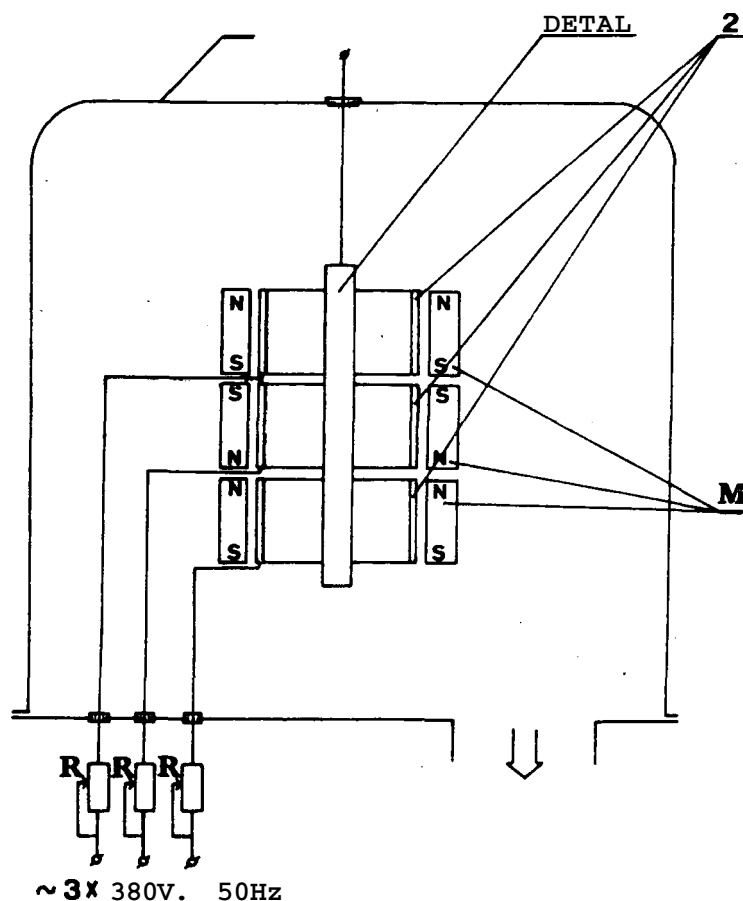
(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe

Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom

(72) Balikojew Igor, Barczenko Władimir, Miernik Krzysztof, Zagraniczny Siemiej

(54) Magnetronowe urządzenie rozpylające

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że katoda /2/ podzielona jest na 3n części odizolowanych od siebie wzajemnie, przy czym n oznacza dowolną liczbę naturalną. Ponadto każda z części katody /2/ jest dołączona poprzez element /R/ ograniczający prąd elektryczny do jednej z faz sieci trójfazowej prądu przemiennego, korzystnie 3x380 V, 50 Hz. /3 zastrzeżenia/



Al(21) 285548 (22) 90 06 08 5(51) C23C 2/00

(31) 89.07697 (32) 89 06 09 (33) FR
89.11344 89 08 29 FR

(71) FRANCE GALVA LORRAINE, SAINT-FLORENTINE, FR

(72) Delot Jose

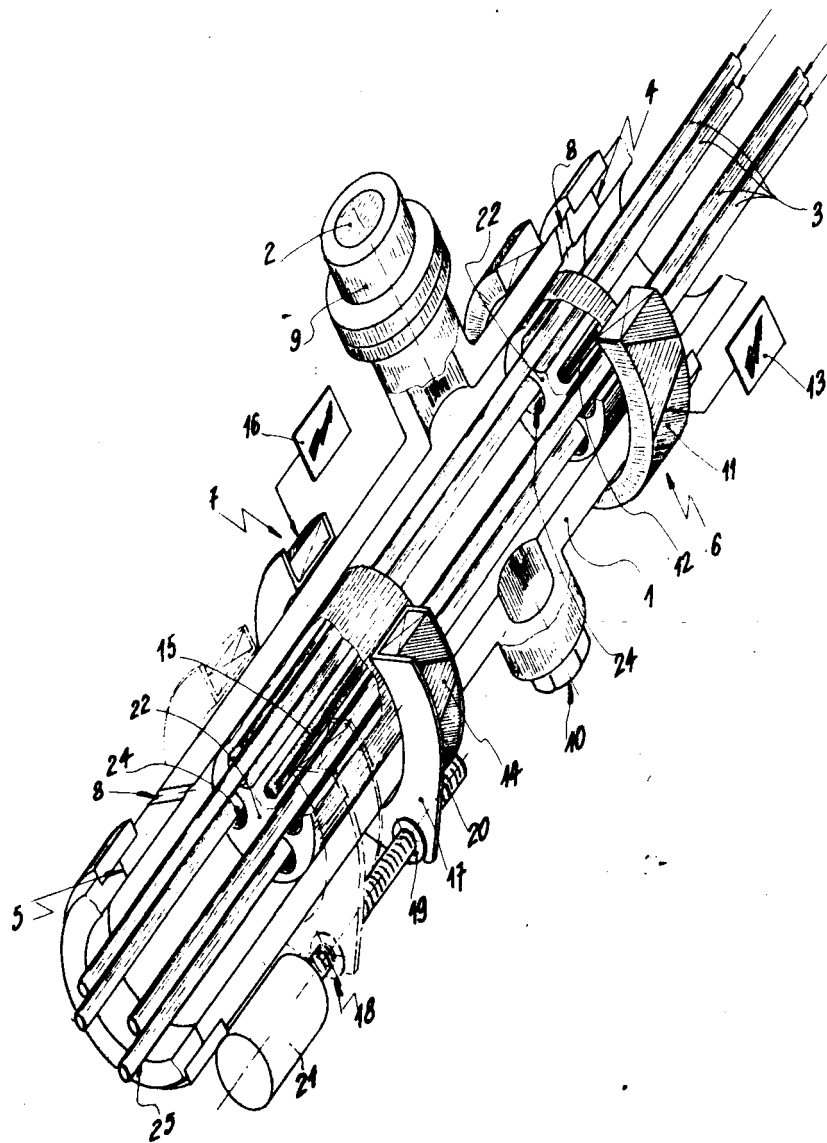
(54) Sposób, układ i komora do powlekania przedmiotów w procesie ciągłym bądź przerywanym

(57) Sposób polega na tym, że zachowuje się niepodatność na przecieki powlekającej substancji ciekłej, tworzącej kapiel znajdującą się w komorze lub krążącą poza obrębem komory.

Układ charakteryzuje się tym, że zawiera komorę mającą otwory wlotowy i wylotowy ustawione w jednej linii dla przepuszczania przedmiotów /3/ przez kapiel z powlekającej substancji ciekłej /2/, dopływającej przewodem doprowadzającym /9/ ze zbiornika zasilającego komorę oraz środki do regulacji natężenia zasilania komory, przy czym zbiornik jest zbiornikiem o stałym poziomie, który jest tak usytuowany, że poziom substancji ciekłej /2/ w zbiorniku znajduje się wyżej niż poziom otworów wlotowego i wylotowego komory, a środek do regulacji natężenia przepływu stanowi zawór regulacyjny, który jest **umieszczo-**

ny na przewodzie doprowadzającym ./9/ między zbiornikiem a komorą.

Komora charakteryzuje się tym, że zawiera walczak /1/ z materiału przenikalnego dla pola magnetycznego, korzystnie niezwilżalnego przez substancję ciekłą /2/, i ma co najmniej jeden zawór elektromagnetyczny /6, 7/ umieszczony w każdej swojej części końcowej /4, 5/, przy czym zawór /6, 7/ zawiera: co najmniej jedno uzwojenie wzbudzające wielofazowe /11, 14/ nawinięte na końcowej części walczaka /1/ dla wytworzenia pola magnetycznego pełzającego wzdłuż osi podłużnej walczaka /1/, przy czym **pełzające** pole magnetyczne wypycha substancję ciekłą /2/ do wnętrza komory, oraz rdzeń magnetyczny /12, 15/ tworzący całość z walczakiem /1/ i biegnący wzdłuż jego osi, tak aby między nim i wewnętrzną powierzchnią ścianki walczaka /1/ powstało przejście o odpowiednim kształcie dla przemieszczania się przedmiotów /3/ przesuwających się wzdłuż komory. /26 zastrzeżeń/



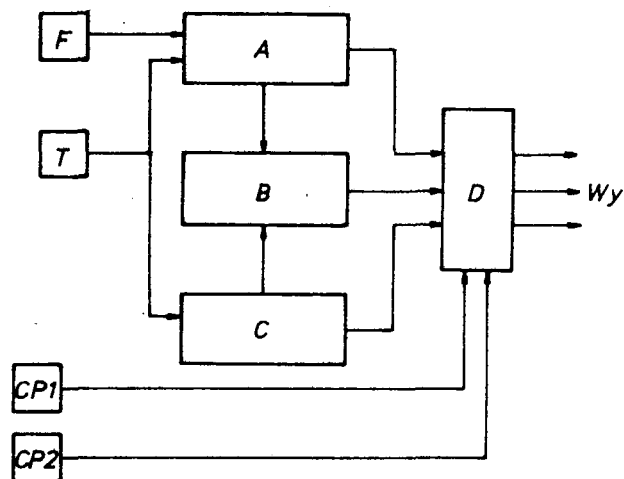
Al(21) 280580. (22) 89 07 12 5(51) C23G 3/00

- (71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych,
Bielsko-Biała
(72) Mol Adam, Korytnicki Andrzej,
Purczyński Tadeusz

(54) Układ elektryczny do sterowania procesem płukania karoserii samochodowych po malowaniu elektroforetycznym

(57) Układ ma na wejściu przesunięty rejestr 7A7 o wejściach połączonych z fotokomórką /F/ i jednym wyjściem taktującego bloku /T/, którego

drugie wyjście jest połączone z wejściem generatora impulsów czasowych /c/. Jedno wyjście przesuwającego rejestru /A/ i jedno wyjście generatora impulsów czasowych /C/ są połączone z wejściami detekcyjnego bloku /B/, którego wyjście wraz z pozostałymi wyjściami przesuwającego rejestru /A/ oraz generatora impulsów czasowych /c/ są połączone z wejściami kombinacyjnego bloku /D/. Do wejść informacyjnych kombinacyjnego bloku /D/ są przyłączone czujniki pływakowe /CP1, CP2/ umieszczone w zasobnikach medium płuczącego. /1 zastrzeżenie/



Al(21) 280477 (22) 89 07 06 5(51) C25D 9/00

- (71) Instytut Włókien Chemicznych, Łódź
(72) Neffe Sławomir, Zaskórski Lech,
Balcerzyk Edward, Kozłowski Wojciech,
Mac Bogdan, Włodarczyk Stanisław,
Domagała Ryszard, Janiszewski Andrzej,
Grochowski Ryszard

(54) Sposób aktywacji powierzchni włókien węglowych

(57) Sposób aktywacji powierzchni włókien węglowych przeznaczonych zwłaszcza do wytwarzania kompozytów **węglowo-polimerowych** polega na tym, że przesuwającą się wiązkę włókien węglowych wstępnie nasycy się elektrolitem, który stanowi wodny roztwór kwasów, zasad, soli lub ich mieszaniny o stężeniu nie większym niż **15%** wagowych, zawierający dodatki katalityczne w postaci jonów pierwiastków przejściowych występujących na wyższych stopniach utleniania, w ilości nie większej niż **2%** wagowych oraz ewentualnie rozpuszczalniki organiczne **hydrofilowe** w ilości do **20%** wagowych, po czym tak przygotowaną wiązkę włókien węglowych przeprowadza się w sposób ciągły przez elektrolizer zawierający elektrolit o takim samym **składzie** jak elektrolit do wstępnego nasycania włókien, w którym włókno węglowe polaryzuje się prądem stałym w zakresie 0,003- 10 A/g włókna, stosując potencjał anodowy na aktywowanej **wiązce** włókien wynoszący 1-20V. /2 zastrzeżenia/

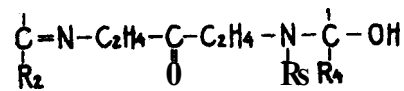
Al(21) 280559 (22) 89 07 11 5(51) C25D 3/22

- (71) Biuro Studiów i Projektów **CZSI**, Kielce
(72) Kiełb Michał, Strączyński Tomasz,
Jęczmień Ryszard, Sułko Kazimierz, Rydz
Roman, **Figarski Włodzimierz**

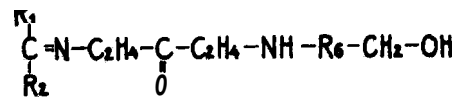
- (54) Kąpiel alkaliczna do wytwarzania powłok cynkowych o dobrej przyczepności do podłoża

(57) Kąpiel zawiera oprócz roztworu wodnego wodorotlenku metalu alkalicznego, rozpuszczalnej w tym roztworze soli cynku dodatki modyfikujące. Dodatkami są produkty reakcji ketonów z amoniakiem i/lub aminami i równocześnie z aldehydami określone wzorami 1, 2, 3 i 4 w których R oznacza wodór lub alkil zawierający 1 ÷ 3

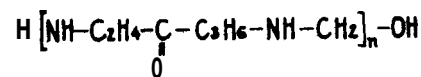
atomów węgla, R₁ oznacza wodór lub grupę metylową, R₂ oznacza wodór lub alkil o zawartości 1 ÷ 2 atomów węgla, R₃ oznacza wodór lub grupę hydroksymetylową, R₄ oznacza wodór, alkil, grupę alkiloaminy, alkilodwuaminy, polialkilo-
poliaminy, R₅ oznacza grupę metyloaminy, etyloaminy lub polialkiloaminy, n oznacza liczbę 1-5, otrzymane przy stosunkach molowych reagentów w zakresie od 1:5:3 do 1:6:2, w alkalicznym środowisku reakcji. /4 zastrzeżenia/



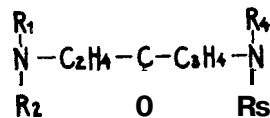
wzór 1



wzór 2



wzór 3



wzór 4

DZIAŁ D

WŁOKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 280323 (22) 89 06 28 4(51) D01H 1/02

(71) Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych,
Łódź

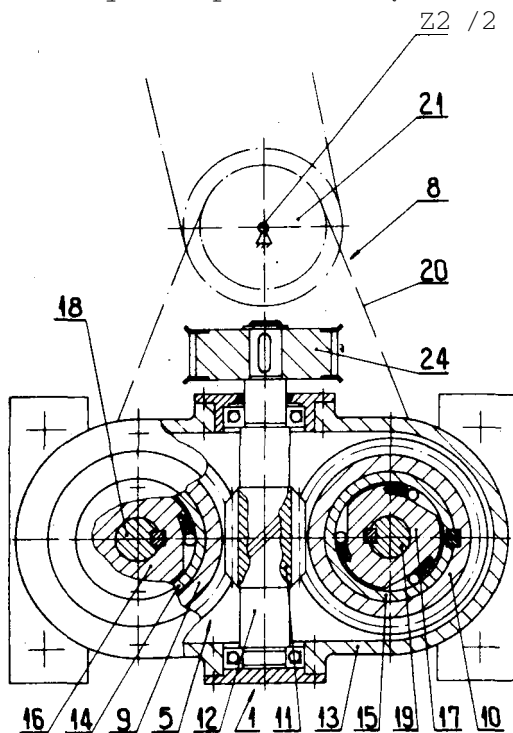
(72) Kowalczyk Piotr

- (54) Urządzenie skretowe maszyn włókienniczych, zwłaszcza do skrecarek

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymania niezmiennego, prawidłowego kierunku obrotów aparatu podającego nitkę, napędzanego urządzeniem skretowym.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się z przekładni /5/ zębatej, korzystnie podwójnej, jednostopniowej przekładni ślimakowej, połączonej za pośrednictwem dwóch sprzęgieł jednokierunkowych z przekładnią /8/ ciągnową.

Z2 /2 zastrzeżenia/



A1(21) 280379 (22) 89 06 30 5(51) D05B 55/14

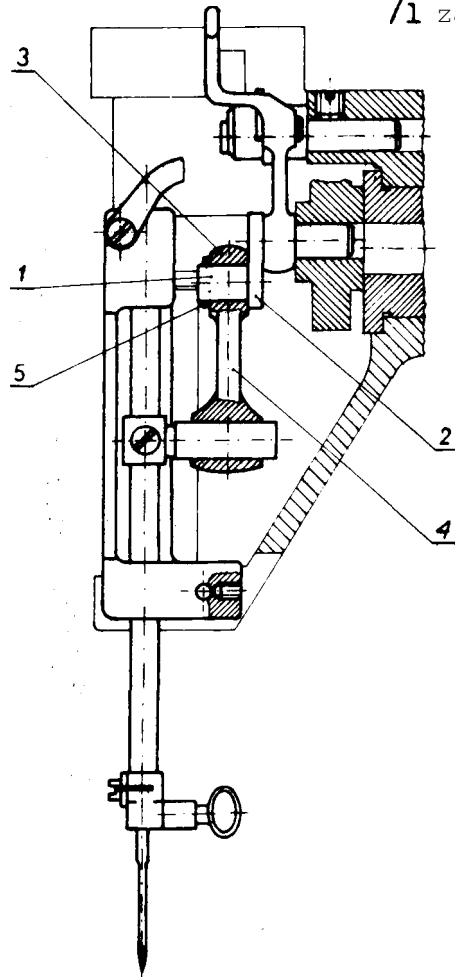
(71) Zakłady Metalowe "Łucznik"

im.Gen.Waltera, Radom

(72) Krupa Stefan

- (54) Poosiowe ustalenie położenia korbowodu igielnicy na wodziku przyciągacza

(57) Poosiowe ustalenie zawiera pierścień rozprężny /5/ osadzony na czopie /1/ wodzika /2/.
/1 zastrzeżenie/



A1(21) 280348 (22) 89 06 29 5(51) D06M 15/11

- (71) Instytut Przemysłu Organicznego,
Warszawa
(72) Jóźwik Bogusław, **Mączyński Marian**,
Kaczmarek Leszek, **Gomolińska Mirosława**,
Wołkowicz Adam, Kulicki Andrzej,
Zwierzyński Krzysztof

(54) Środek do domowego apretowania tkanin

(57) środek na **bazie modyfikatów** skrobiowych przeznaczony do domowego apretowania tkanin zwłaszcza z przędz bawełnianych, bawełnopodobnych oraz przędz mieszkankowych z udziałem włókien syntetycznych np. poliestrowych stanowi mieszaninę składającą się z 10-75 części wagowych skrobi utlenionej charakteryzującej się lepkością 10% wodnego roztworu w temperaturze **80°C** 50-250 mPas /Höppler/, 2-20 części wagowych skrobi utlenionej charakteryzującej się lepkością **10%** wodnego roztworu w temperaturze 80 C 5-40 mPas /Hoppler/ oraz skrobi ziemniaczanej w ilości odpowiadającej uzupełnieniu do 100 części wagowych.

Ponadto środek według wynalazku może zawierać nie więcej niż **2.0%** wagowych środków pomocniczych w przeliczeniu na masę środka.

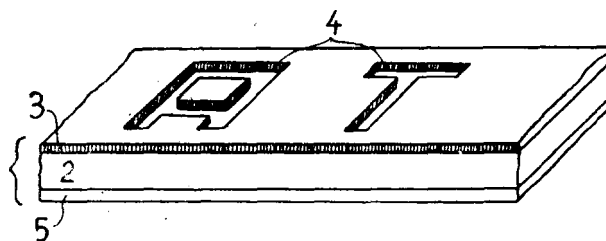
/1 zastrzeżenie/

(54) Element zabezpieczający z kontrolowanym wizualnie lub maszynowo oznakowaniem, zwłaszcza dla dokumentów wartościowych oraz sposób sprawdzania dokumentów wartościowych

(57) Element zabezpieczający **III** w postaci przezroczystej nici **lub taśmy, która** ma rozpoznawalne wizualnie oznakowania w postaci znaków pisarskich, nadruków i temu podobnych, zawiera przewodzącą elektrycznie warstwę **/5/**, przy czym warstwa **/5/** jest co najmniej w częściowych obszarach przezroczysta lub częściowo przenikalna optycznie i. jest umieszczona nad oznakowaniami. Oznakowania **/4/** pozostają niewidoczne podczas obserwacji w świetle padającym, natomiast w świetle przechodzącym są rozpoznawane wizualnie lub maszynowo.

Sposób polega na tym, że w tym samym miejscu papieru wartościowego i w danym wypadku jednocześnie sprawdza się przewodność elektryczną i istnienie określonych własności optycznych.

/18 zastrzeżeń/

A1(21) 285148 (22) 90 05 11 5(51) D21H 21/42
G07D 7/00

- (31) P 39 15 638.9 (32) 89 05 12 (33) DE
(71) GAO-Gesellschaft für Automation und
Organisation mbH, Monachium, DE
(72) Kaule Wittich, Bohm Michael

DZIAŁ E

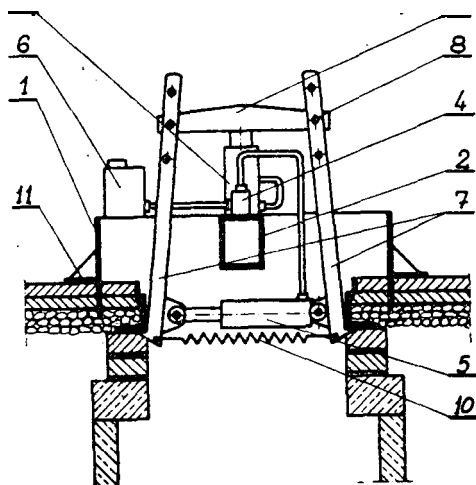
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 280278 (22) 89 06 26 4(51) E02D 29/12

- (71) Rejon Dróg Publicznych, Zawiercie
(72) Doroszewski Mikołaj, Brodzik Marian,
Bratek Krzysztof, Brodzik Andrzej,
Domagała Stanisław

(54) Urządzenie do wyciągania korpusów studzienek rewizyjnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wyciągania korpusów studzienek rewizyjnych po-



siadające rurowy korpus **/1/** z półką **/2/** na której znajduje się siłownik hydrauliczny, zasadniczy **/3/** oraz dwie pompy hydrauliczne **/4/** obsługujące siłownik zasadniczy **/3/** i siłownik pomocniczy **/5/**. Urządzenie posiada zespół dźwigni rozpierających w postaci ramion **III** połączonych od góry za pomocą trzpieni **/8/** poprzez belkę poprzeczną **/9/** z siłownikiem zasadniczym **/3/**. Siłownik pomocniczy **/5/** znajduje się w dolnej części ramion **III**. Korpus **/1/** urządzenia ma w dolnej części zastrzone ścianki oraz stopy oporowe **/11/** na powierzchni **bocznej, natomiast** ramiona **III** od dołu są wzmocnione kształtowanymi blachami. Praca urządzenia polega na oddziaływaniu siłownika hydraulicznego na układ dźwigni, które wyciągają korpus studzienki rewizyjnej z nawierzchni drogowej podczas remontów dróg.

/2 zastrzeżenia/

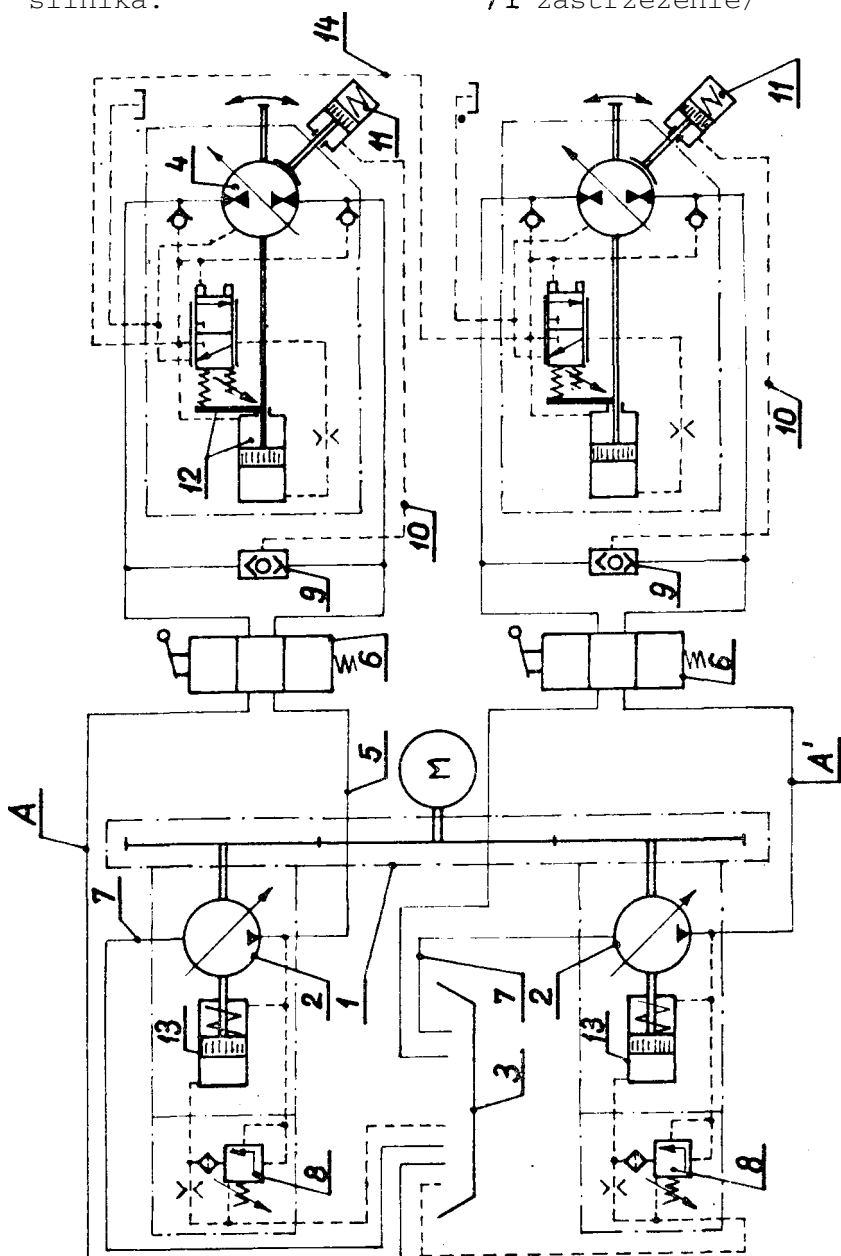
A1(21) 280490 (22) 89 07 07 5(51) E02F 9/02
F15B 9/08

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji,
Automatyzacji i Elektroniki Górniczej
PO LMAG-EMAG Centrum Mechanizacji
Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Dyląg Józef, Łęgowski Jan, Napieracz Tadeusz, Przybylski Henryk, Putowski Janusz, Szczukiewicz Roman, Szyndler Jan, Trzaska Eugeniusz, Wyrobek Emil, Zadrozny Marian

(54) Hydrauliczny układ napędowy maszyn samojezdnych

(57) Wynalazek dotyczy układu napędowego maszyn samojezdnych, szczególnie ładowarek. Układ charakteryzuje się tym, że regulatory /12/ są regulatorami, w których chłonność /Q/ silników /4/ zmienia się proporcjonalnie do ciśnienia w obiegu hydraulicznym. Regulatory /12/ każdego z silników /4/ połączone są między sobą przewodem /14/. Dzięki temu w przypadku, gdy gasienice obciążone są nierównomiernie, zmiana chłonności silnika bardziej obciążonego, wywołana przyporządkowanym mu regulatorem, pociągnie za sobą zadziałanie regulatora sterującego chłonnością drugiego silnika.
/1 zastrzeżenie/



Al(21) 280341 (22) 89 06 28 5(51) E03B 3/18

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego POLTEGOR Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Mazur Jan, Burzyński Zbigniew, Staniak Henryk

(54) Sposób wytwarzania okładzin filtracyjnych żwirowo-żywicznych do filtrów studziennych i innych elementów filtracyjnych

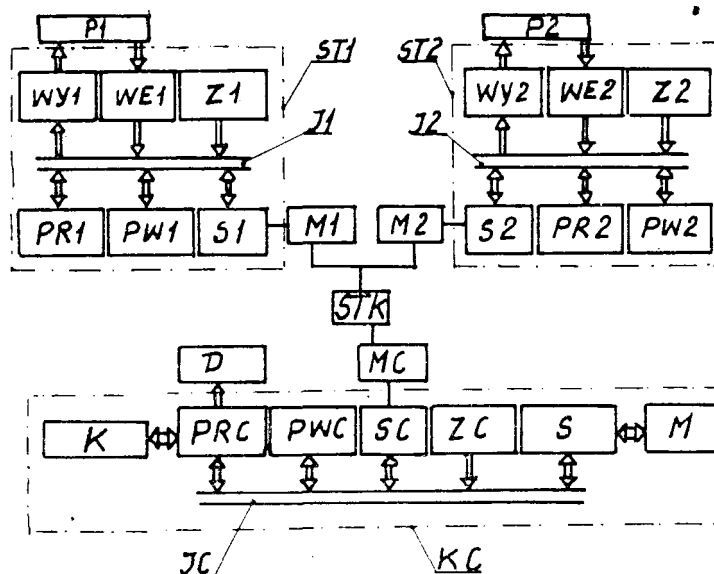
(57) Sposób polega na tym, że do wytwarzania okładzin stosuje się żwir o wilgotności do 3% wagowych, a jako utwardzacz stosuje się addukty aromatycznych poliamin z eterami diglicydyłowymi bisfenoli, korzystnie z dodatkiem w tych eterach alkanoloaminy w ilości od 40 do 70 części wagowych na 100 części żywicy epoksydowej.
/2 zastrzeżenia/

Al(21) 280412 (22) 89 07 05 5(51) E03B 11/16

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Włocławek
(72) Puchalski Leszek, Wadecki Wojciech, Leszko Kazimierz, Stadnicki Leszek, Paradowski Jan

(54) Układ sygnalizacji stanów pracy i awarii przepompowni ścieków

(57) Układ sterowania charakteryzuje się tym, że każda przepompownia /P1, P2/ ma sterownik komputerowy /ST1, ST2/ połączony z modemem /M1, M2/ łączącym ten sterownik z siecią telefoniczną komutowaną /STK/ połączoną z komputerem centralnym /KC/ za pośrednictwem modemu centralnego /MC/.
/3 zastrzeżenia/



Al(21) 273444 (22) 88 07 01 5(51) E04B 1/78

(75) Tarczewski Antoni, Warszawa

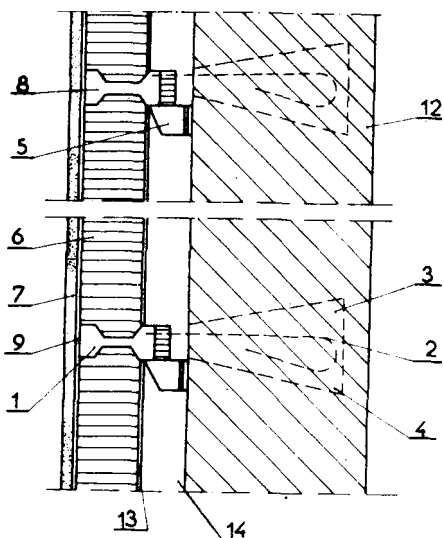
(54) Termiczna osłona budowlana

(57) Osłona termiczna składa się z kilku warstw. Pierwszą z nich jest płyta elewacyjna /7/, którą może być również tynk na siatce lub trzcinie. Następną warstwą jest folia /9/ stosowana w przypadku, gdy osłonę cieplną stanowi materiał sypki. Dalej znajduje się właściwa osłona termiczna /6/ wykonana z materiału izolacyjnego, np. z wełny mineralnej czy włókna szklanego.

Osłona przymocowana jest do ściany za pośrednictwem żeber /1/ i umocowanych w nich kotew /2/, które drugim końcem wchodzą w otwory stożkowe /3/ wykonane w ścianie /12/, następnie wypełnione zaprawą cementową /4/.

Może być również wprowadzona tzw. szczelina

powietrzna /14/, ujęta in. paraizolacją /13/. Szczelinę uzyskuje się dzięki zastosowaniu pod-
pórek /5/. /2 zastrzeżenia/

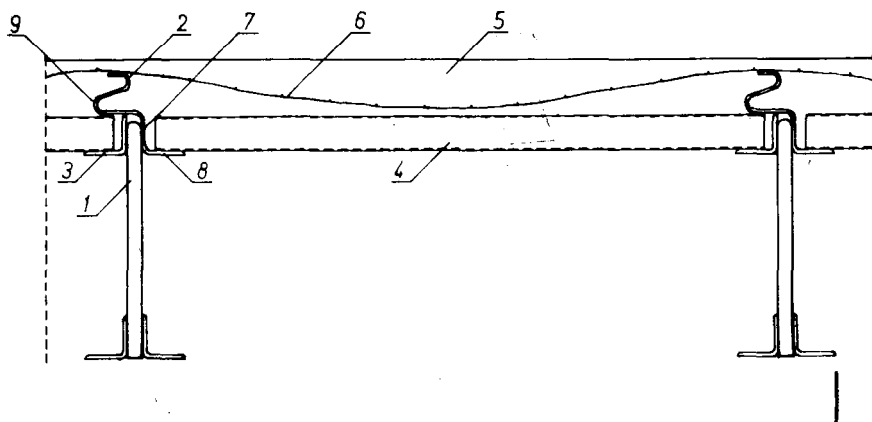


Al(21) 279749 (22) 89 06 02 5(51) E04B 5/36

(75) Jarmontowicz Roman, Warszawa;
Bocheński Tomasz, Kraków

(54) Sposób wykonywania zespolonych stropów stalowo-żelbetowych i elementy do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na układaniu stalowych dźwigarów kratownicowych /1/ z górnym pasem składającym się z kształtownika stalowego III i kątownika /3/, na których układa się blachę trapezową Ikl stanowiącą tracone deskowanie płyty żelbetowej /5/ zbrojonej siatką /6/. Kształtownik stalowy /2/ w górnej części ma kształt zbliżony do litery S, a w dolnej pionową ściankę /7/ i boczne poziome odgięcie /8/ pozwalające na oparcie blachy trapezowej /4/. /4 zastrzeżenia/



Al(21) 280237 (22) 89 06 26 5(51) E04B 2/92

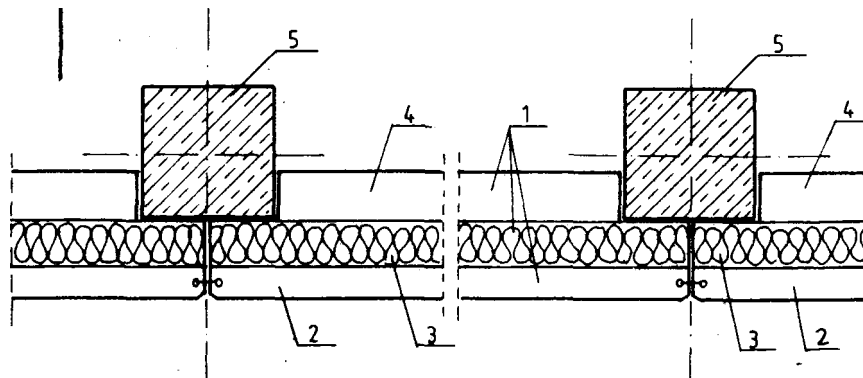
(71) Warszawskie Centrum Postępu Techniczno-organizacyjnego Budownictwa, Warszawa
(72) Baranowski Wacław, Gottman Andrzej, Wadowski Andrzej

(54) Wielowarstwowa ściana osłonowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest wielowarstwowa ściana osłonowa, przeznaczona do stosowania zwłaszcza w budynkach oświatowych.

Wielowarstwowa ściana charakteryzuje się tym, że zewnętrzne warstwy fakturowa /2/ i izolacyjna /3/ prefabrykowanych płyt wielowarstwowych /1/ stykają się wzajemnie w pionie, osłaniając od zewnątrz pionowe elementy konstrukcyj-

ne /5/ budynku, natomiast wewnętrzne warstwy konstrukcyjne /4/ płyt wielowarstwowych III przylegają i są powiązane z sąsiadującymi z tymi warstwami Ikl płaszczyznami bocznymi pionowych elementów konstrukcyjnych /5/ budynku, w poziomie zaś sąsiadujące ze sobą wzajemnie lub ze stolarką okienną płyty wielowarstwowe I/ ściany stykają się w dobranej odpowiednio wysokości ponad powierzchnią poziomego elementu konstrukcyjnego budynku. /3 zastrzeżenia/



Al(21) 280315 (22) 89 06 29 5(51) E04B 1/00

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa
(72) Wiland Stanisław, Wiland Janusz, Gołębiowski Andrzej

(54) Konstrukcja loggi i loggio-balkonu, zwłaszcza w budynkach mieszkalnych

(57) Konstrukcja charakteryzuje się tym, że pozioma płyta loggi III lub loggio-balkonu usytuowana jest na prefabrykowanych ścianach III osłonowych budynku o konstrukcji rozdzielonej, a od wewnątrz budynku izolowana warstwą izolacyjną /3/. Ściany /2/ osłonowe są jednorodne technologicznie i architektonicznie ze ścianą /4/ budynku. /1 zastrzeżenie/



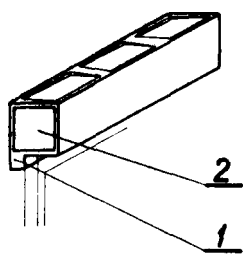
Al(21) 280415 (22) 89 07 05 5(51) E04C 3/02

(71) Przedsiębiorstwo Górnictwa i Modernizacji Przemysłu Zakład Produkcji Materiałów Budowlanych i Górniczych "Prefabet-Lisów", Lisów
(72) Pacierpnik Wojciech

(54) Nadproże skrzynkowe

(57) Nadproże skrzynkowe posiada kształt prostopadłościanu i zaopatrzone jest w dolnej części w występ /1/.

Korzystnie jest, gdy górna ściana prostopadłościanu jest ażurowa, występ wyposażony jest w zbrojenie nośne, a wewnątrz prostopadłościanu wypełnione jest masą izolacyjną /2/. /4 zastrzeżenia/



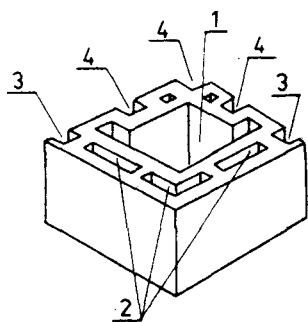
Al(21) 280506 (22) 89 07 10 5(51) E04C 1/00
E04B 2/18

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Michnowski Zygmunt

(54) Zestaw prefabrykowanych elementów budowlanych

(57) Zestaw prefabrykowanych elementów budowlanych do wznoszenia szkieletowych konstrukcji budowlanych składający się z elementu słupowego do wznoszenia słupów narożnych, elementu słupowego do wznoszenia słupów pośrednich, elementu filarkowego, elementu nadprożowo-ryglowego z węgarciem i elementu nadprożowo-ryglowego z węgarciem i zastawką, charakteryzuje się tym, że elementy mają co najmniej dwa zewnętrzne wycięcia łączeniowe /3, 4/ usytuowane na ich bocznych płaszczyznach oraz otwory izolacyjne /2/ i przestrzenie konstrukcyjne /1/, przy czym w elemencie słupowym do wznoszenia słupów narożnych wycięcia łączeniowe /3, 4/ usytuowane są na jego dwóch przyległych do siebie bokach umożliwiając łączenie poprzez ścianę wypełniającą z elementem słupowym do wznoszenia słupów pośrednich, w którym wycięcia łączeniowe /3, 4/ usytuowane są na jego dwóch przeciwległych bokach, jak również z elementem filarkowym, w którym wycięcia łączeniowe /3, 4/ usytuowane są na jego jednym boku a w wieńczących konstrukcję szkieletową elementach nadprożowo-ryglowych z węgarciem i elementach nadprożowo-ryglowych z węgarciem i zastawką wycięcia łączeniowe /3/ znajdują się w ich bocznych płaszczyznach służąc do połączenia konstrukcji słupowo-ryglowej ze stropami, ścianami, dachami. /6 zastrzeżeń/



Al(21) 280507 (22) 89 07 10 5(51) E04C 1/10

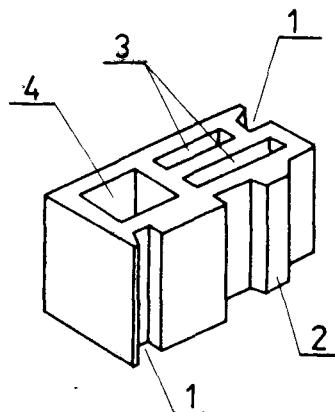
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Michnowski Zygmunt

(54) Zestaw elementów ściennych

(57) Zestaw elementów ściennych składający się z dwuotworowego elementu narożnego, dwuotworowego elementu pośredniego i jedno- i dwuotworowych elementów połówkowych, charakteryzuje się tym, że elementy mają co najmniej dwa zewnętrz-

ne wycięcia łączeniowe /1/ usytuowane na ich bocznych płaszczyznach, co najmniej dwa występy dystansowe /2/ usytuowane na ich bocznych płaszczyznach oraz co najmniej jeden otwór izolacyjny /3/. /4 zastrzeżenia/



Al(21) 280310 (22) 89 06 29 5(51) E04D 1/06

(75) Zwierzchowski Jerzy, Warszawa

(54) Pokrycie dachowe

(57) Przedmiotem wynalazku jest pokrycie dachowe blaszane różnego typu budynków.

Pokrycie dachowe składa się z dachówek /1/ i dachówek z dwoma ściętymi narożami połączonych na przemian. Dachówki /1/ jednego rzędu połączone są zakładkowo z następnymi dachówkami drugiego rzędu. W miejscach otworów kominiowych i wentylacyjnych pokrycie dachu zawiera kształtowniki. Na połączeniu wierzchołkowym dachów dwuspadowych, na bocznych ścianach szczytowych i na powierzchni komina zamocowane są kształtowniki. /8 zastrzeżeń/

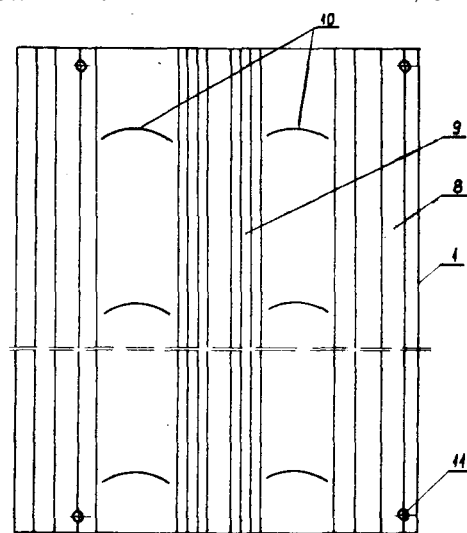


Fig. 1



Fig. 2

Al(21) 280406 (22) 89 07 03 5(51) E04G 15/00

(71) Rybnickie Przedsiębiorstwo Budownictwa Węglowego PEBEROW, Rybnik

(72) Skwara Bogusław, Wiosna Józef, Jasik Edward

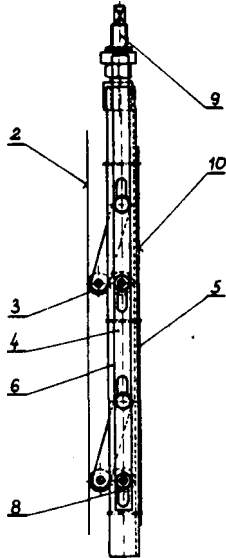
(54) Sposób deskowania i deskowanie ścian w szczelinach, zwłaszcza dylatacyjnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie demontażu deskowań w szczelinach dylatacyjnych.

Sposób deskowania polega na opieraniu tarcz deskowania o istniejącą ścianę /2/ za pośrednictwem elementów rozpierających /3/ połączonych uchylnie z przesuwными cięgłami /4/.

Deskowanie **charakteryzuje** się tym, że kształtowniki /6/ stanowią prowadnice dla cięgł wzdłużnych /4/, na których osadzone są cięgła uchylne zakończone elementem rozpierającym /3/. W pobliżu elementów rozpierających /3/ tarcza deskowania wyposażona jest w podpórki /8/.

/4 zastrzeżenia/

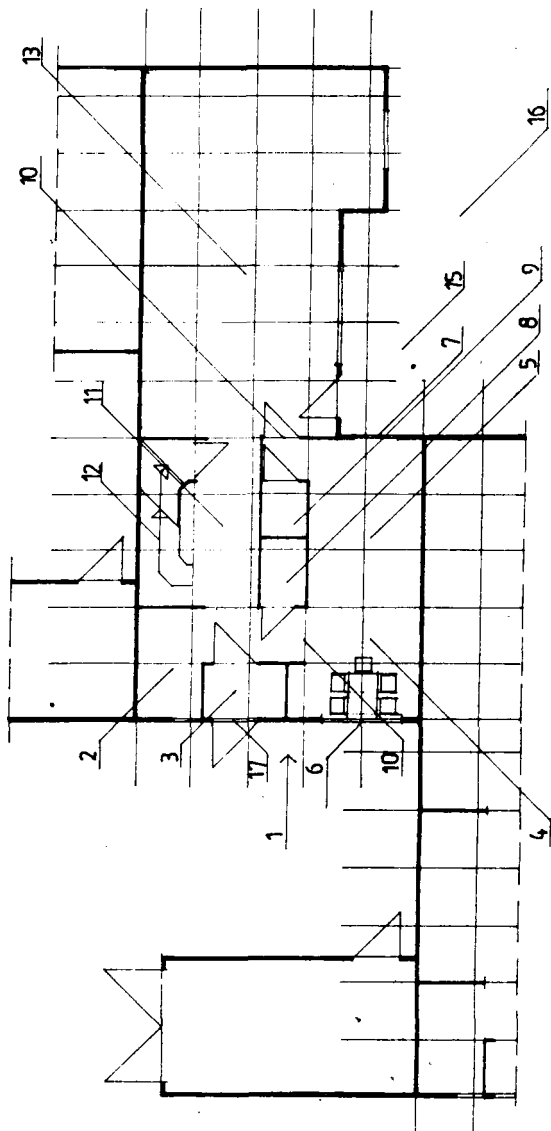


A1(21) 280472 (22) 89 07 07 5(51) E04H 1/12

(75) Tobolczyk Stanisław, Tobolczyk Marta

(54) Budynek mieszkalny jednorodzinny

(57) Budynek charakteryzuje się tym, że obrys budynku stanowi kwadrat i prostokąt, tak usytu-



owane względem siebie, że dłuższy bok prostokąta i bok kwadratu leżą w jednej linii, a szerokość boku kwadratu jest co najmniej o jeden moduł większa od szerokości krótszego boku prostokąta z tym, że prostokąt stanowi pokój dzienny /13/, a kwadrat stanowi część użytkowa /1/. Jest ona podzielona na pomieszczenia /2, 3, 4, 5, 8, 9 i 11/ tak, że aneks jadalny /4/ i przylegająca do niego kuchnia /5/ mają leżące w jednej linii otwory okienne /6, 7/, z których otwór okienny kuchni /5/ jest skierowany na taras /15/, stanowiący część ogródka /16/ i są usytuowane równoległe do pokoju dziennego /13/.

/4 zastrzeżenia/

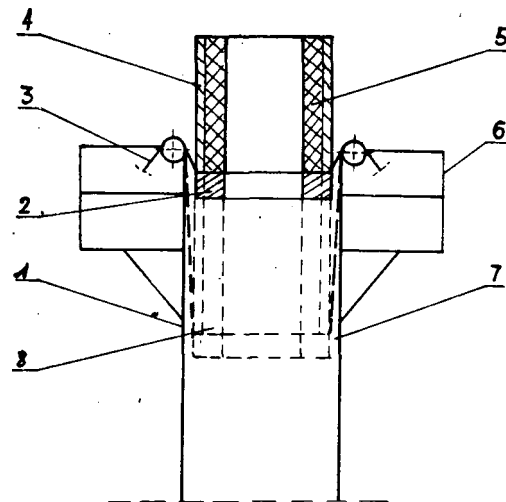
A2(21) 284763 (22) 90 04 11 5(51) E04H 12/34

(75) Michalik Stefan, Ptaszkowa

(54) Sposób wykonania wykładzin instalacji a zwłaszcza kominów o małych średnicach

(57) Wykładzina /5/ wraz z izolacją termiczną /4/ wykonywana jest na pierścieniu nośnym /2/ przez murarza stojącego na galerii /6/ na szczycie komina /1/, a następnie opuszczana do wnętrza komina za pomocą lin nośnych /3/.

/1 zastrzeżenie/



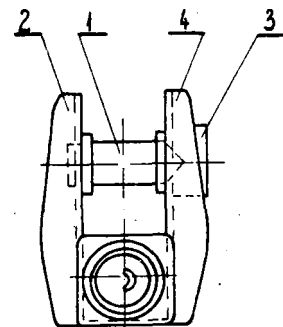
A1(21) 281204 (22) 89 08 28 5(51) E05C 9/20

(30) 89.05 08 - Międzynarodowe Targi Wynałazków w Katowicach

(75) Kurek Henryk, Chorzów

(54) Obrotowa kłódka zatraskowa

(57) Kłódka ma na stałym elemencie bocznym /2/ jarzmo proste /1/ wchodzące w gniazdo /3/ w elemencie bocznym ruchomym /4/ połączonym z tuleją umieszczoną obrotowo pomiędzy tulejami zewnętrznymi stanowiącymi całość z elementem bocznym stałym /2/. Na obwodzie wewnętrznym tulei obrotowej i jednej zewnętrznej znajdują się równo-



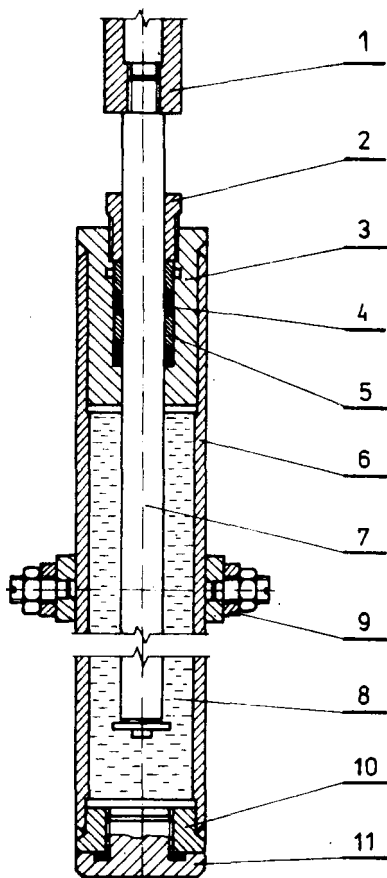
miennie rozmieszczone występy ukierunkowane do wewnątrz tulei. Pomiędzy występami znajduje się koronka, wewnątrz której umieszczona jest sprężyna mniejsza, a na zewnątrz koronki znajduje się sprężyna większa zakończona elementem śrubowym ruchomo połączonym z mechanizmem za-trzaskowo-blokującym. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 280478 (22) 89 07 06 5(51) E05F 1/00

- (71) Wytwórnia Filmów Oświatowych, Łódź
(72) Karlikowski Waldemar, Wincewicz Kazimierz, Rejniak Stanisław

(54) Urządzenie do otwierania okien, zwłaszcza w pomieszczeniach o regulowanej temperaturze

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego otwierania okien. Cylinder /6/ z tłoczyskiem /7/ osadzony walecznie w przegubie /9/ napełniony jest cieczą /8/ zamknięty z jednej strony rozłącznym dnem /11/, a z drugiej dławicą /3/ wraz z tuleją uszczelniającą /2/ i pierścieniem uszczelniającym /4/ przy czym tłoczek /7/ połączone jest poprzez widełki /1/ ze znanym mechanizmem otwierania okien. /1 zastrzeżenie/



Al(21) 280314 (22) 89 06 29 5(51) E06B 1/60

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa
(72) Dziadur Jerzy, Sienkiewicz Henryk

(54) Pomocnicza ościeżnica okienna, zwłaszcza do okien w budownictwie szpitalnym

(57) Pomocnicza ościeżnica ma kształt ramy /3, 4, 7/, na której umieszczone są kotwie mocujące ją do ścian budynku oraz zaczepy do montowania rozłącznie okien. Część dolna /7/ ramy ma kształt progu i zawiera kształtownik /9/. Zaczepy mają kształt klinów, przy czym kliny dolne przymoco-

wane są na stałe do stojaków /3/ i części górnej /4/, a kliny górne rozłącznie do drewnianej ościeżnicy okna. Kliny usytuowane są w przeciwnych do siebie kierunkach, tworząc złącze zaczepowe, dla zabezpieczenia przed nieoczekiwanym przesunięciem okna. /7 zastrzeżenie/

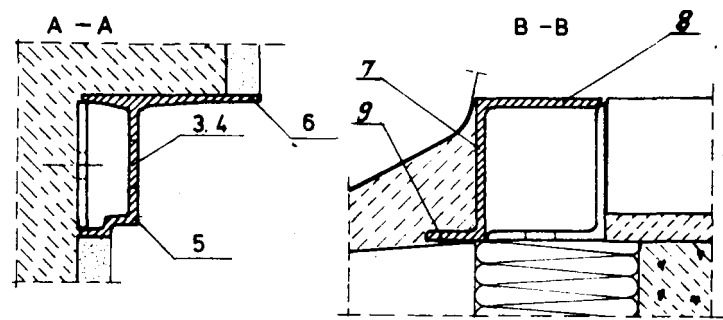


Fig. 2

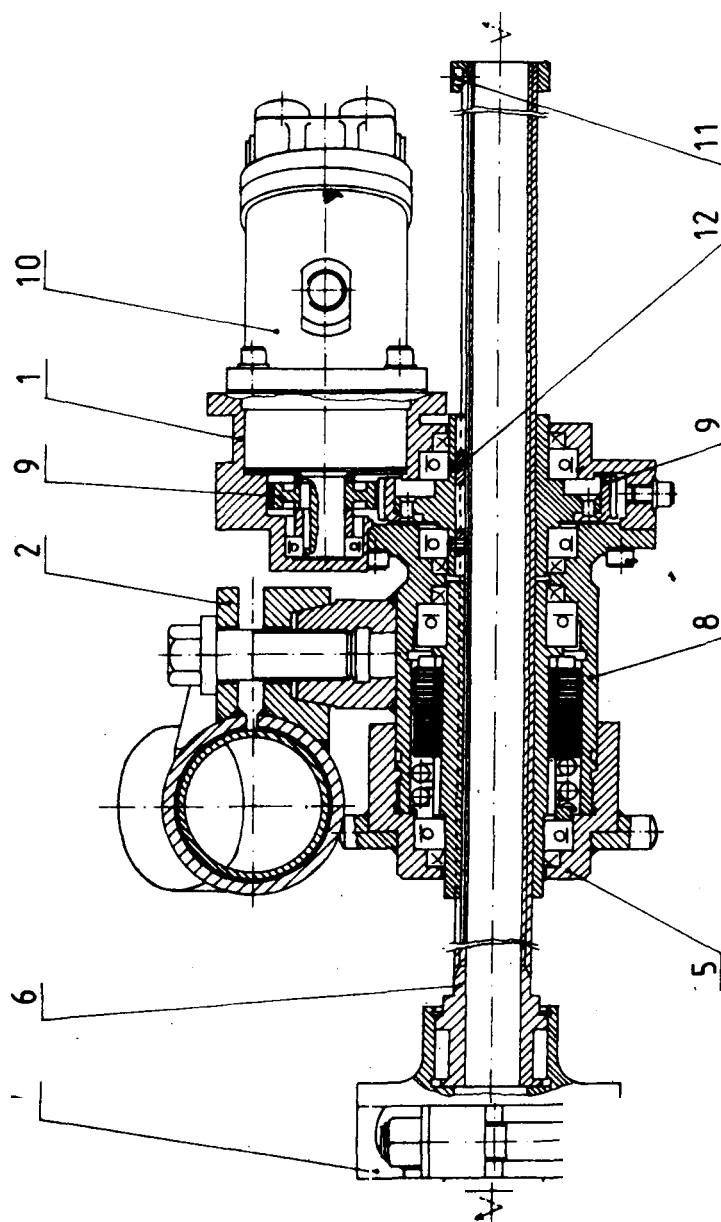
Fig. 3

Al(21) 280371 (22) 89 06 30 5(51) E21C 1/00

- (71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Wschód" Kopalnia Węgla Kamiennego "Czeczott", Miedźna-Wola
(72) Strzempek Jerzy, Konieczko Henryk, Grzywa Stanisław, Botor Jan, Wolf Antoni

(54) Urządzenie hydrauliczne do wiercenia otworów strzałowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie hydrauliczne do wiercenia otworów w skałach za

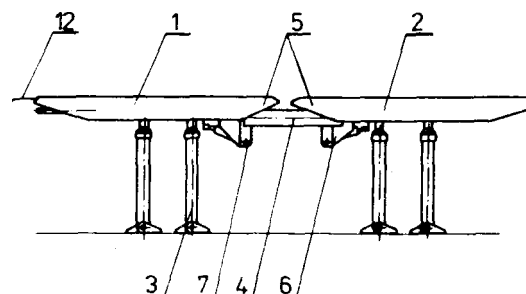


pomocą organu urabiającego kombajnu, zwłaszcza otworów strzałowych i badawczych, przy prowadzeniu prac wydobywczych w kopalniach węgla kamiennego. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma korpus /1/ z uchwytem /2/ do mocowania w tarczy organu urabiającego kombajnu, przy czym korpus /1/ zawiera tuleję dociskową /5/, wewnątrz której jest umieszczone wrzeciono /6/ z gwintem posuwu zakończone jednostronnie głowicą zaciskową /7/.

Tuleja dociskowa /5/ jest połączona z tuleją wielopłytkowego sprzęgła /8/ olejowego, połączonego z kolei z tuleją zębatej przekładni /9/ sprzęgniętej z hydraulicznym silnikiem /10/. Wrzeciono /6/ jest zakończone drugostronnie uchwytem do mocowania wiertła. Pomiedzy zębatą przekładnią /9/ a tuleją sprzęgła /8/ jest umieszczony gwintowany wpust /12/ posuwu wrzeciona /6/. /2 zastrzeżenia/

(54) Obudowa górnicza do ścian podsadzkowych

(57) Obudowa górnicza ma stropnicę /2/ tylną taką samą jak stropnicę /1/ przednią, przy czym są one połączone pośrednio tymi samymi końcami /5/ zawierającymi co najmniej po dwa siłowniki korekcyjne, a resor wysuwny oparty jest na sworzniu i co najmniej dwóch prowadnikach bocznych. /4 zastrzeżenia/



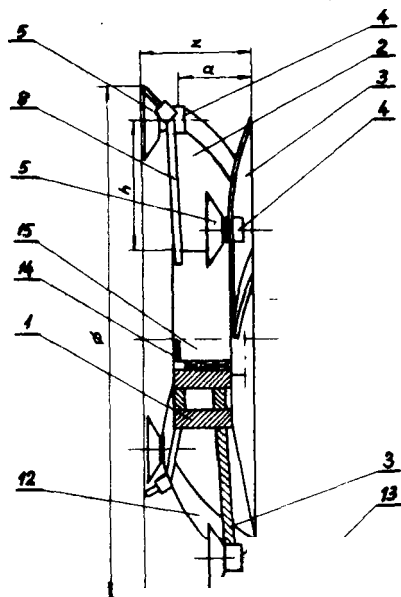
Al(21) 280501 (22) 89 07 07 5(51) E21C 25/10

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego
"Janina", Libiąż

(72) Napieracz Tadeusz, Trębacz Wiktor,
Matyja Stanisław, Kusak Edward, Otręba
Paweł, Żak Edward

(54) Wąskozabiorowy organ urabiający

(57) Organ ma na piaście /1/ umieszczone na przemian płyty ładujące /2/ i /3/ o różnych kątach nachylenia, przy czym płyty /2/ o większym kącie nachylenia obejmują szerokość organu w zakresie $z/a > 0,5$ /z/, natomiast płyty /3/ o mniejszym kącie nachylenia obejmują szerokość organu mniejszą od $0,5/z$. Na początku płyt ładujących III znajdują się uchwyty /4/ dysków /5/ w pierwszej linii skrawania, a na początku płyt ładujących /3/ dla drugiej linii skrawania. Przy płytach ładujących o większym kącie nachylenia na szerokości organu odpowiadającej uchwytem dyskowym znajdują się segmenty wycinaka kołowego /8/ uzbrojone w noże skrawające. /4 zastrzeżenia/



Al(21) 280235 (22) 89 06 24 5(51) E21D 23/03
E21F 15/02

(71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych
Glinik, Gorlice

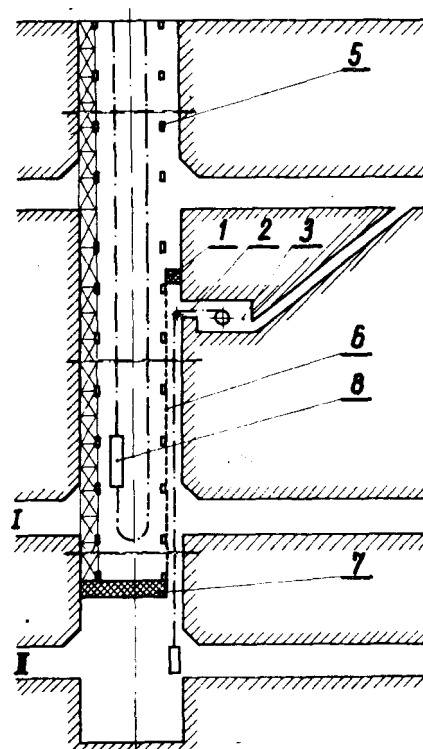
(72) Serafin Leszek, Mazur Karol, Czaja Jerzy,
Moskal Jerzy, Gościński Anzelm,
Brzozowski Bogumił, Bednarz Marian

Al(21) 280265 (22) 89 06 26 5(51) E21D 1/00

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego JASTRZĘBIE,
Jastrzębie Zdrój
(72) Blitek Zbigniew, Dziuk Jacek, Czech
Józef, Gamrot Kazimierz

(54) Sposób pogłębiania szybów jednoprzemysłowych

(57) Sposób polega na tym, że szyb pogłębia się do pierwszego zadanego poziomu /I/ pozostawiając pod jego dnem korek i lokalizuje się komorę /3/ wyciągowej maszyny wraz z linową lunetą /2/ po przeciwnej stronie drabinowego albo ratunkowego przedziału, po czym korek ten likwiduje się i wykonuje się tylko częściowy, sztywny korek III poza dźwigarami /5/ zbrojenia od strony komory III, który łączy się za pomocą przegrody /6/ z częścią korka III, wykonanego pod pierwszym bądź kolejnym poziomem /I, II/, do którego przewiduje się wyłożyć wyciągowe naczynia /s/. Oddzielenie przegrodą /6/ części szybu przeznaczonej do transportu od części wydzielonej do pogłębiania umożliwia przestawienie wyciągowych naczyń /8/ do pierwszego i/lub następnego pogłębionego poziomu /I, II/, zaś w



przypadku udostępnienia nowo zgłębnionego poziomu /II/ dla celów wentylacyjnych, górny sztuczny, częściowy korek /1/ łączy się z dolnym, częściowym korkiem /7/ ażurową przegrodą /6/.
/3 zastrzeżenia/

A3(21) 280456 (22) 89 07 05 5(51) E21D 23/C3

(61) 267315

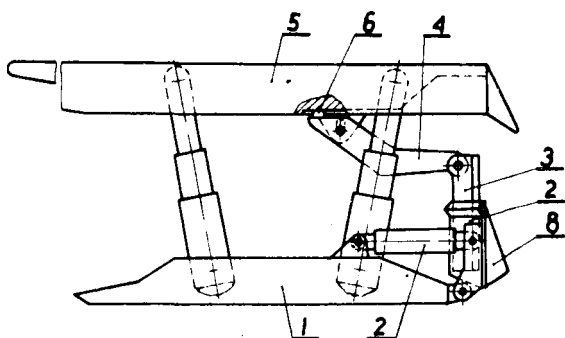
(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji,
Automatyzacji i Elektroniki Górniczej
POLMAG-EMAG, Centrum Mechanizacji
Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Lenard Jan, Gawenda Jan, Dziuk Jan,
Pretor Wincenty, Pełka Hubert, Niemczyk
Bronisław

(54) Obudowa górnicza podporowa

(57) W obudowie mocowana do końca spągnicy /i/ podpora ma postać wzdłużnej, oporowej osłony /2/, 3/o zmiennej wysokości. Stropnica /5/ połączona jest z wysuwnym płatem /2/ poprzez dwuramienną dźwignię /kl/ mocowaną przegubowo do stropnicy /5/ Dźwignia /kl/ na krótszym ramieniu od strony stropnicy /5/ ma kulowy występ /6/, którym opiera się o stropnicę /5/.

Obudowa wykazuje dużą stabilność wzdłużną i poprzeczną oraz osłania pole ruchu załogi od strony zawału.
/3 zastrzeżenia/



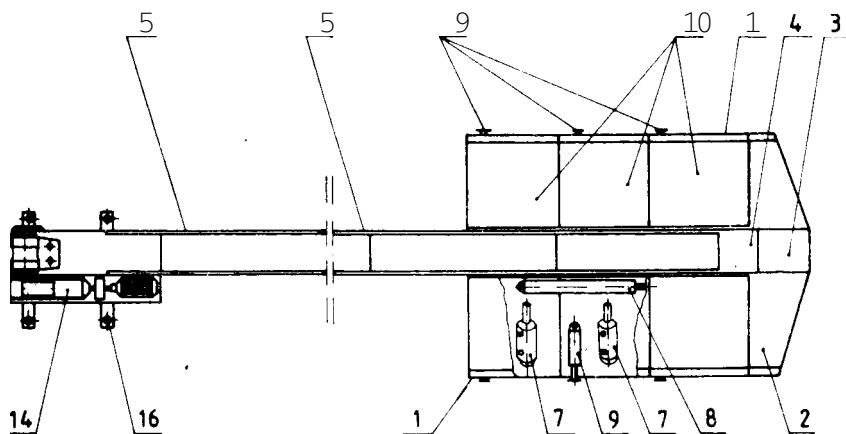
A1(21) 280543 (22) 89 07 10 5(51) E21D 9/12

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla
"Północ" Kopalnia Węgla Kamiennego
"Siemianowice", Siemianowice

(72) Michalak Zbigniew, Fajfer Zenon,
Klabisz Piotr, Kamiński Antoni, Klima
Adam, Gładysz Lech, Rabsztyn Janusz,
Wróbel Henryk, Kowalczyk Jerzy

(54) Hydrauliczna ładowarka chodnikowa

(57) Hydrauliczna ładowarka charakteryzuje się tym, że ma uchylne płyty ładujące /I/ za-



mocowane przesuwnie, na rurowym prowadzeniu po obu stronach przenośnika /5/ przy zwrotni /kl/ uzbrojonej w klin załadowniczy /3/. Do czoła płyt ładujących /1/ zamocowane są klipy załadownicze /2/. Płyty ładujące /1/ wyposażone są w hydrauliczne siłowniki podnoszenia /7/, realizujące nachylenie płyt ładujących /1/, hydrauliczne siłowniki przesuwu /8/ realizujące osiowy przesuw płyt /1/ względem przenośnika /5/ i odwrotnie oraz hydrauliczne siłowniki rozpięające /9/, realizujące rozparcie płyt /1/ o ociosy wyrobiska, w trakcie przesuwu przenośnika /5/. Układ sterujący siłownikami /7, 8, 9/ wraz z napędem /14/ przenośnika /5/ i osprzętem elektrycznym umieszczony jest na saniach blokowych rozporami /16/.
/4 zastrzeżenia/

A1(21) 280544 (22) 89 07 10 5(51) E21D 11/00

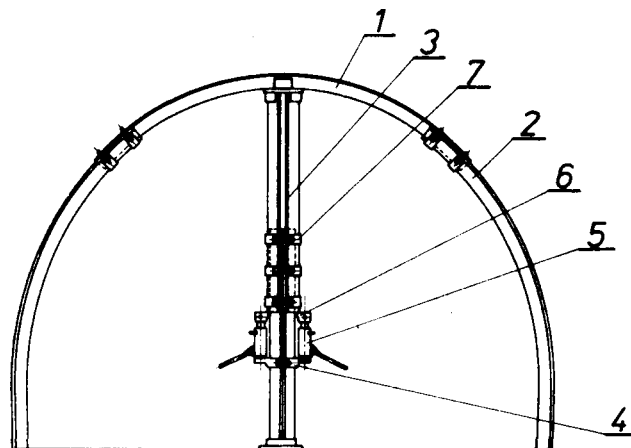
(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla
"Północ" Kopalnia Węgla Kamiennego
"Powstańców Śląskich", Bytom

(72) Nowak Krzysztof, Kopocz Józef

(54) Sposób i urządzenie do wzmacniania odrzwi obudowy wyrobisk korytarzowych

(57) Sposób polega na tym, że pod łukiem stropowym odrzwia ustawia się stojak metalowy cierny /3/, a następnie siłą działającą symetrycznie z obu jego stron nadaje się łukowi stropowemu podporność wstępną, nie mniejszą niż 50 kN.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera specjalną obejmę /4/, której dwie identyczne części są ze sobą połączone z jednej strony poprzez przegub a z drugiej strony za pomocą śruby. Obejma ta z obu stron ma zamocowane trwałe dwa gniazda, w których są osadzone siłowniki /5/ wyposażone w głowice /6/ podtrzymujące górną część stojaka /3/.
/3 zastrzeżenia/



A1(21) 280561 (22) 89 07 11 5(51) E21D 25/18

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im.
Stanisława Staszica, Kraków

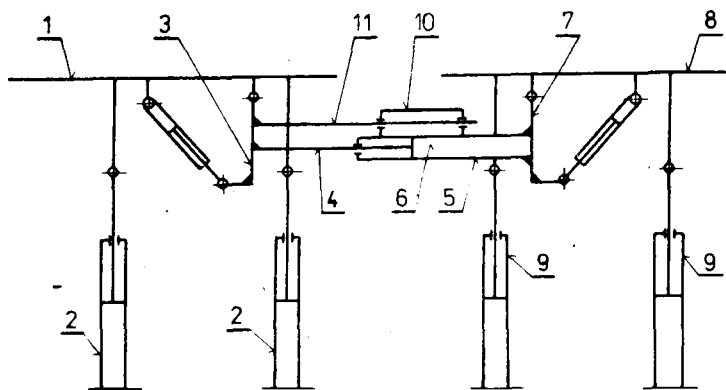
(72) Losiak Stanisław, Krauze Krzysztof,
Ptak Jan, Blaschke Janusz

(54) Przesuwnik do drzwi sekcji dwudrzwiowej obudowy górniczej

(57) Przesuwnik znajduje zastosowanie przy sekwencyjnym przesuwaniu odrzwi względem siebie w wyrobiskach ścianowych.

Przesuwnik ma siłownik /6/ zamocowany do wieloboków przegubowych: /3i i /7/ przytwierdzonych do stropnic: /1i /8/ odrzwi przednich i

tylnych. Przesuwnik charakteryzuje się tym, że do cylindra /5/ siłownika /6/ zamocowana jest prowadnica /10/, w której umieszczony jest przewód /11/ w postaci pręta równoległe usytuowanego w stosunku do tłoczyska /10/ siłownika /6/. Jeden koniec przewodu /11/ zamocowany jest do wieloboku przegubowego /3/ odrzwi przednich lub wieloboku przegubowego /11/ odrzwi tylnych. /1 zastrzeżenie/



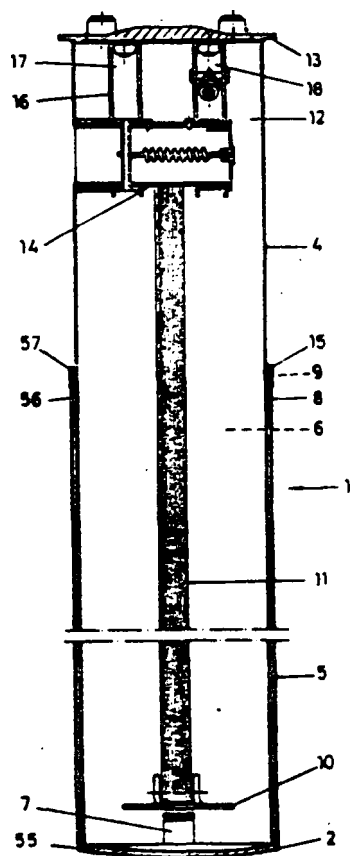
Al(21) 285206 (22) 90 05 16 5(51) E21D 15/14

(31) P 39 15 837.3 (32) 89 05 16 (33) DE
P 40 00 310.8 90 01 08 DE

(71) Heinrich Quante Berg-und
Ingenieur-technik GmbH & Co.KG,
Recklinghausen, DE

(54) Element obudowy, zwłaszcza dla górnictwa podziemnego

(57) Element obudowy charakteryzuje się tym, że złożony jest z rury /5/ zewnętrznej i rury /4/ wewnętrznej, tworzących zamkniętą na końcach rurę teleskopową, która jest ustawialna na długość poprzez wzajemne zamocowanie. Wewnątrz znajduje się wypełnienie /6/ utworzone z utwardzalnego rdzenia z materiału budowlanego. /12 zastrzeżeń/

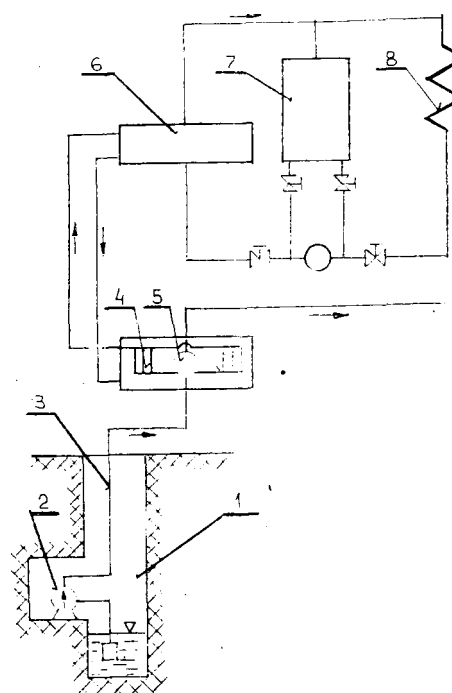


Al(21) 280270 (22) 89 06 26 5(51) E21F 16/00

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego
BOLESŁAW ŚMIAŁY, Łaziska Górne
(72) Matula Walter, Gałeczka Stanisław,
Skupnik Krystian, Gabrys Karol, Florek
Hubert, Kiecka Bernard

(54) Układ odwadniania kopalni dołowej

(57) W układzie na przewodzie tłocznym /3/ zestawu pompowego osadzony jest parownik /4/ obiegu cieplnego wyposażony w automatyczny przełącznik /5/, który współpracuje z zasobnikiem /11/ i w zależności od wymaganego zakresu temperatur wody ciepłej w zasobniku /7/ otwiera lub zamyka dopływ wody dołowej do parownika /4/. Zasobnik wody ciepłej /7/ jest połączony równoległe z odbiornikiem ciepła /8/. Po osiągnięciu wymaganej temperatury wody w zasobniku przełącznik automatyczny /5/ wyłącza dopływ wody dołowej do obiegu cieplnego i kieruje ją na przelew do przewodu odprowadzającego. /3 zastrzeżenia/

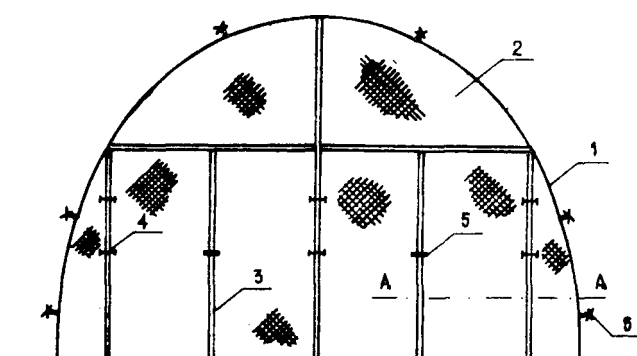


Al(21) 280311 (22) 89 06 29 5(51) E21F 5/00

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla
„Północ”, Kopalnia Węgla Kamiennego
WIECZOREK, Katowice
(72) Jankiewicz Kazimierz, Poturalski Waldemar,
Gołaszewski Antoni, Machul Janusz, Mocek
Andrzej, Lipiński Włodzimierz, Wróblewski
Tadeusz, Waliszko Anatol

(54) Sposób i urządzenie do zmniejszania zapylenia w przewodach wentylacyjnych, szczególnie w wyrobiskach górniczych

(57) Sposób polega na tym, że w przekroju poprzecznym przewodu wentylacyjnego umieszcza się



przegrody pyłochłonne płaskie lub przestrzenne, wykonane z materiałów o dużej pyłochłonności i małych oporach przepływu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na konstrukcji obudowy /1/ stalowej zamocowuje się przegrodę pyłochłonną za pomocą zacisków /6/ a jej ramowe elementy /3/ łączy się pomiędzy sobą za pomocą przegubów /4/ i zapadek /5/.

/9 zastrzeżeń/

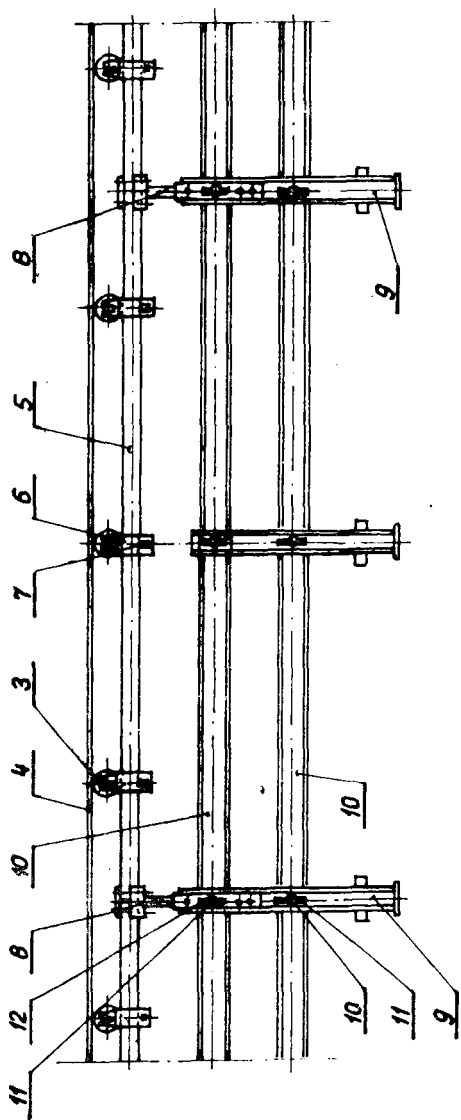
A1(21) 280404 (22) 89 07 03 5(51) E21F 13/08

- (71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Północ" Kopalnia Węgla Kamiennego "Wieczorek", Katowice
 (72) Rutkowski Jerzy, Czajor Piotr, Sapek Józef, Halama Kazimierz, Sobkowiak Rudolf, Sakowski Janusz

(54) Sposób i urządzenie do zabudowy przenośników taśmowych w wyrobiskach górniczych, zwłaszcza w tamach bezpieczeństwa

(57) Sposób polega na tym, że w obrębie tam bezpieczeństwa w konstrukcję nośną taśmociągów wstawia się rozłączny odcinek konstrukcji ramowej taśmociągu lub linowej wraz z zawieszeniem na obudowie chodnikowej.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że stanowi rozłączny odcinek konstrukcji nośnej, złożony z kozłów /3/, które osadzone są na prowadzeniu rurowym /5/ poprzez półobiekty /6/ z klij-



nami /7/, zaś wysuwne ramiona /8/ z otworami regulacyjnymi dla prowadzenia rurowego /5/ osadzone są w ramie nośnej /9/ z wzdłużnymi belkami /10/, przez które przechodzą sworznie /11/ z klijnami zabezpieczającymi /12/. Dla przenośników taśmowych na zawieszeniu linowym w obrębie tam bezpieczeństwa na linach nośnych umieszcza się śrubowe łączniki 1 zawiesia górne z zamkiem i uchwytem zabezpieczającym. /2 zastrzeżenia/

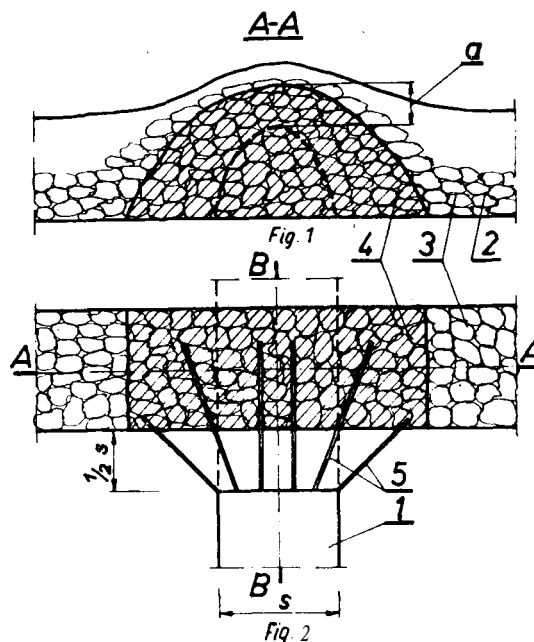
A1(21) 280452 (22) 89 07 05 5(51) E21F 7/00

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Krupiński", Suszec
 (72) Rembielak Tadeusz, Hromek Andrzej, Jelonkiewicz-Babiarz Stanisława, Kapłanek Andrzej, Wacławik Józef, Bednarz Jan, Gembalczyk Józef, Paździor Franciszek

(54) Sposób przechodzenia wyrobiskiem czynnym przez wyrobisko nieczynne, w którym występują gazy wybuchowe lub szkodliwe dla zdrowia

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przy przechodzeniu wyrobiskiem czynnym przez wyrobisko nieczynne usytuowane na tym samym poziomie i wypełnione gruzowiskiem zawałowym drążenie wyrobiska korytarzowego, /1/ od odległości 8-10 m jego czoła od wyrobiska nieczynnego /2/ prowadzi się z pomiarem szczelinowatości oraz zawartości gazów i zatrzymuje się go przed wyrobiskiem nieczynnym /2/ w odległości uzależnionej od wyników pomiarów ale nie mniejszej od połowy szerokości drążonego wyrobiska korytarzowego /1/. Następnie wierci się otwory iniekcyjne /5/ w głąb istniejącego gruzowiska zawałowego /3/ wleca się w nie środek uszczelniający, zaś po jego stężeniu wierci się otwory strzałowe nad wyrobisko nieczynne /2/, powoduje dezintegrację warstw stropowych i ponownie wierci otwory iniekcyjne /5/ poza wytworzoną przegrodę uszczelniającą /4/, w którą wleca się środek uszczelniający, aż do wytworzenia przegrody uszczelniającej /4/ o grubości /a/ nad drążonym wyrobiskiem korytarzowym /1/, korzystnie równej 1/4 szerokości drążonego

wyrobiska korytarzowego /1/. /3 zastrzeżenia/



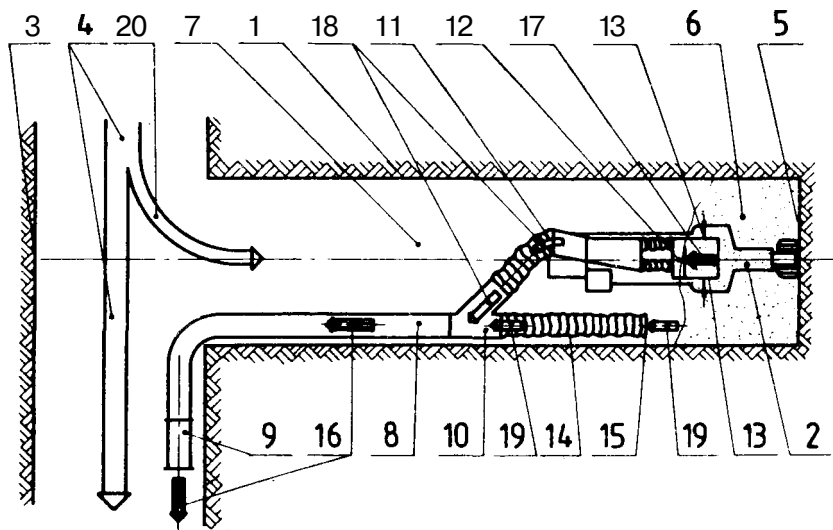
A1(21) 280482 (22) 89 07 06 5(51) E21F 5/00

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla
"Zachód" Kopalnia Węgla Kamiennego
"Szczygłowice", Knurów

(72) Karowiec Krzysztof, Student Romuald,
Dydacki Henryk, Winders Józef

(54) Sposób i urządzenie do zwalczania
zapylenia

(57) Wynalazek dotyczy zwalczania zapylenia powstającego w czasie pracy kombajnu chodnikowego w wyrobisku korytarzowym, w którym strumień powietrza wentylacyjnego zasysany jest z tego wyrobiska przez lutniociąg ssawny za pomocą wentylatora odsysającego, przy czym strumień ten rozdziela się w pobliżu czoła przodka na dwa strumienie. Sposób polega na tym, że jeden z rozdzielonych strumieni zawiera pył i jest zasysany ze strefy zapyłonej a drugi strumień powietrza jest pozbawiony pyłu i zasysany jest ze strefy czystego powietrza, przy czym strumień powietrza z pyłem jest oczyszczany z pyłu w odpylaczu usytuowanym tuż w pobliżu przodka. Urządzenie złożone z dwu przewodów dolotowych charakteryzuje się tym, że przewód /11/ podłączony jest w pobliżu czoła przodka /5/ z odpylaczem i dmuchawą /12/ a drugi przewód dolotowy /14/, przez który płynie strumień powietrza pozbawiony pyłu, stanowi przedłużenie lutniociągu ssawnego /3/. /2 zastrzeżenia/



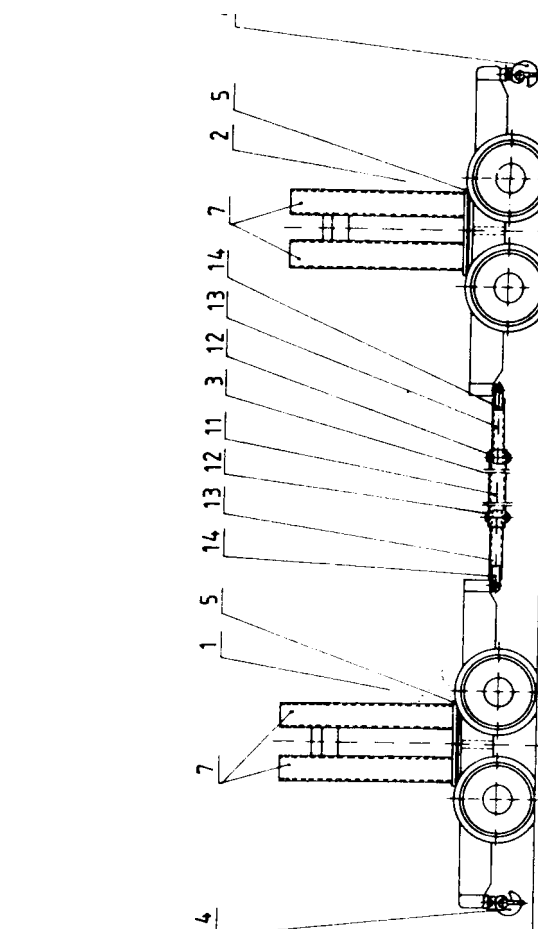
A1(21) 280541 (22) 89 07 10 5(51) E21F 13/02

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego
"Siemianowice", Siemianowice

(72) Barczyk Leon, Urgacz Jerzy

(54) Urządzenie do transportu długich
materiałów

(57) Urządzenie złożone z dwóch wozów charakteryzuje się tym, że każdy z wozów /1, 2/ wyposażony jest w obrotowe nadwozie, złożone z podstawy /5/, w postaci poziomej stalowej płyty, z podwójnego zestawu kłonic /7/ zamocowanych na górnej powierzchni podstawy /5/ oraz z czopa wykonanego z odcinka rury stalowej, zamocowanego do dolnej powierzchni podstawy /5/. Nadwozie osadzone jest, za pośrednictwem czopa z nasadzonym pierścieniem ślizgowym w otworze, wykonanym w ramie podwozia i zabezpieczone sworzniem. Wozy /1, 2/ połączone są rozporą /3/ o regulowanej długości. /2 zastrzeżenia/



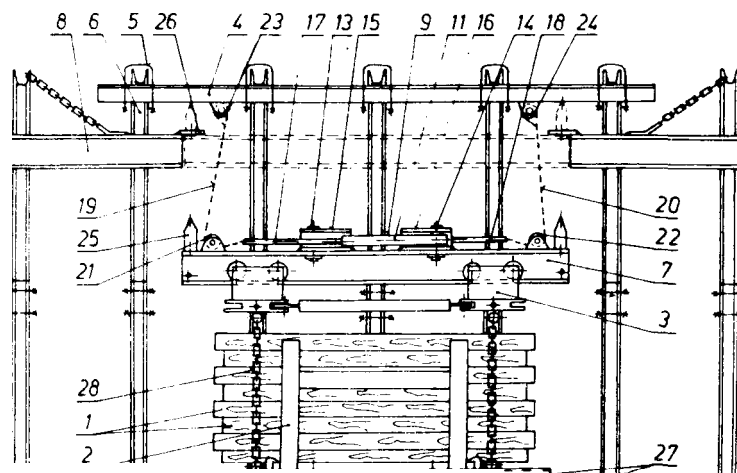
A1(21) 280542 (22) 39 10 : (51) E21F 3/02

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla
"Północ" Kopalnia Węgla
Kamiennego "Siemianowice",
Siemianowice

(72) Barczyk Leon, Koszczyk Jan, Fajfer Zeno:

(54) Mechaniczna stacja przeładunkowa,
zwłaszcza materiałów z drzewiarek na
wózki kolejkowe szynowe wiszące i

(57) Mechaniczna stacja przeładunkowa charakteryzuje się tym, że ma równoległe hydrauliczne siłowniki /9/ zabudowane obok siebie na belce nośnej /7/. Wysuwne głowice tłoczących /17, 18/ hydraulicznych siłowników są przeciwnie skierowane i połączone z odcinkami lin nośnych /19, 20/, przewiniętych przez linowe kółki /21, 22/ na końcach belki nośnej /7/ i dołączonych trwa-



ff#>|Wii



le do ramy nośnej /4/. Stacja ma ponadto mechanizm rozładawczy w postaci obrotowej osi pomiędzy dolnymi kołkami łańcuchów nośnych /28/ wózka materiałowego /3/. Obrotowa oś z jednej strony jest wygięta w górę tworząc dźwignię ręcznego rozładunku przy pierwszym łańcuchu nośnym /28/, a drugostronnie wygięta w dół tworząc hakowy zaczep ogniwa drugiego łańcucha nośnego. Stacja jest przeznaczona zwłaszcza do załadunku i rozładunku drewna /1/ z drzewiaka /2/ nawózki kolejek i. z wózków kolejek wiszących.

/i. zastrzeżenie/

A1(21) 280560 (22) 89 07 1] 3(31) E21F 17/02

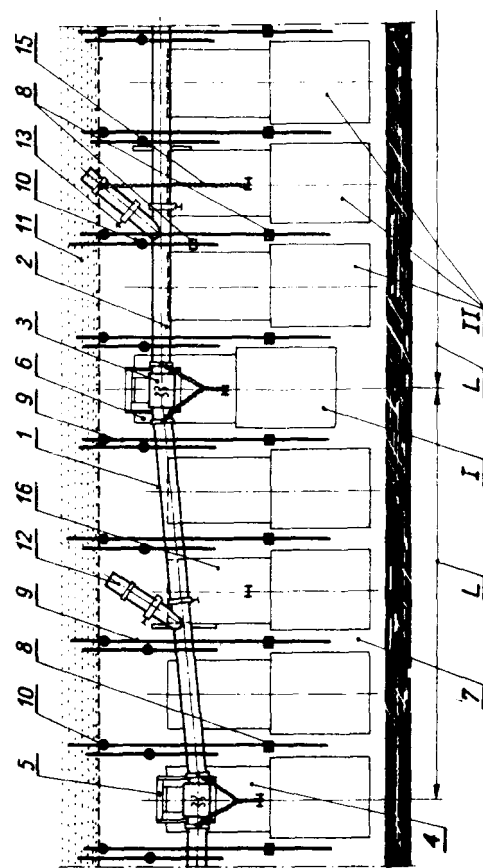
- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice
 (72) Sapielak Jerzy, Liduchowski Leonard, Zawoda Alfred, Zajac Alojzy, Fels Michał

(54) Sposób oraz zawieszanie do prowadzenia uelastycznionej instalacji podszadzkowej z kasztami obudów osłonowych w ścianach podszadzkowych z poprzeczną lub podłużną obudową stałą

(57) Sposób polega na umieszczaniu elastycznych sprzągieł /3/ łączących odcinki /2/ rurociągu podszadzkowego /1/ na odzawałowej osłonie /4/ wybranych pojedynczych kasztów III obudowy osłonowej i wieszaniu całego rurociągu na tych kasztach /I/. Następnie po każdym urobieniu calizny węglowej przesuwają się w kierunku czoła ściany /7/ najpierw niezależne pośrednie kaszty /II/ obudowy osłonowej o nie podwieszonym rurociągu podszadzkowym /1/, pozostawiając w tyle pojedyncze kaszty III tej obudowy. Jednocześnie zabezpieczają się elastyczne sprzągła /3/ przed skretem wokół osi rurociągu podszadzkowego /1/, stabilizując przez cały czas pozycję wypustów /12/ oraz sukcesywnie przebudowuje się z wyprzedzeniem wędrujące stojaki /8/ hydrauliczne lub

cierne pod stropnicami /9/ obudowy stałej /10/ pola podszadzania /11/, pomiędzy wszystkimi kasztami /I, II/ obudowy osłonowej na przedpolu przesuwanego odcinka /2/ rurociągu podszadzkowego III.

Zawiesie składa się z płóz /5/ zamocowanych trwale do odzawałowych osłon /4/ wybranych pojedynczych kasztów III obudowy osłonowej i cięgien /6/ podwieszających symetrycznie rurociąg podszadzkowy III do tych osłon /4/ po obu stronach elastycznych sprzągieł /3/ umieszczonych na płozach /5/ oraz z podpór o regulowanej wysokości podtrzymujących wypusty /12/ i/lub cięgien /15/ podwieszających wypusty /12/. /4 zastrzeżenia/



DZIAŁ F

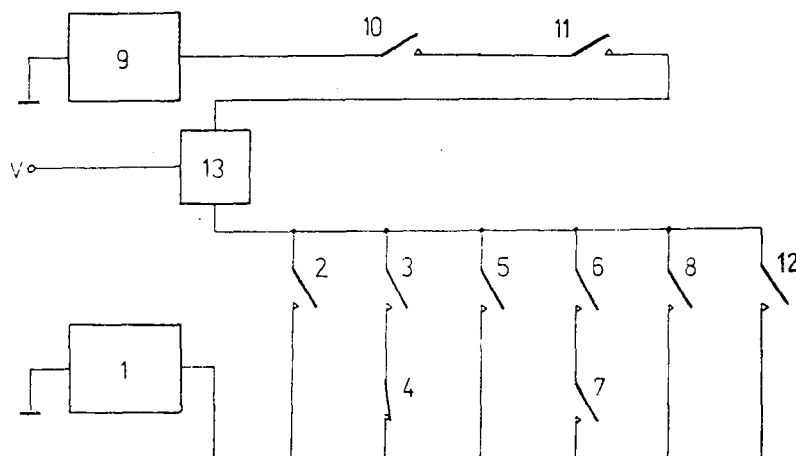
MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 280041 (22) 89 06 15 5(51) F02D 33/00

(75) Székely László, Budapeszt, HU

(54) Układ do redukcji zużycia paliwa i emisji szkodliwych substancji w pojazdach napędzanych silnikami spalinowymi

(57) Pedal sprzęgła w swoim górnym zakresie działania ma związany z nim przełącznik przerywający bieg jałowy /2/ działający w ten sposób, że przerywa obwód sterowania elektromagnetycznej dyszy biegu jałowego /1/. Związany ze sprzęgłem przełącznik odłączający rozrusznik /10/ jest włączony w bezpośredni lub pośredni obwód sterujący roz-



rusznikiem /9/ i zamyka obwód rozrusznika wówczas, gdy pedał sprzęgła jest **wciśnięty** głębiej niż punkt wysprzęglania układu sprzęgła i niż punkt zwierania związanego ze sprzęgłem przełącznika **przerywającego** bieg jałowy /2/.
/10 zastrzeżeń/

A1(21) 280321 (22) 89 06 28 5(51) F02M 27/04

(71) Fabryka Samochodów Rolniczych POLMO,
Poznań

(72) Magas Jerzy, Magas Stanisław

(54) Sposób jonizowania mieszanki paliwowej w silnikach spalinowych

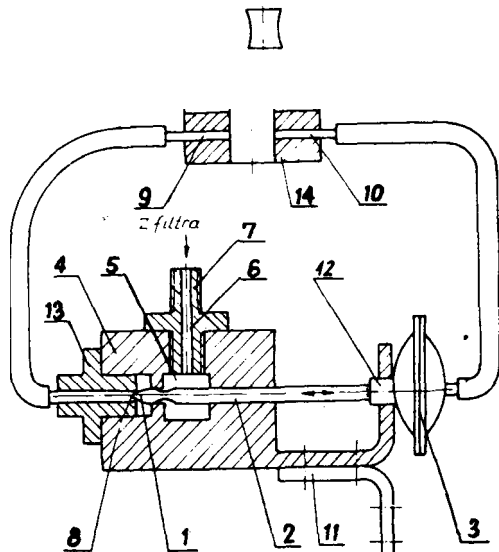
(57) Sposób jonizowania mieszanki paliwowej polega na tym, że mieszanka przed jej wprowadzeniem do komory spalania zostaje wstępnie zjonizowana za pomocą promieniowania pochodzącego z izotopu promieniotwórczego zainstalowanego w kolektorze ssącym i w głowicy silnika.
/1 zastrzeżenie/

A1(21) 280352 (22) 89.06 29 5(51) F02M 7/17

(75) Kaleka Zbigniew, Bulowice

(54) Urządzenie do samoczynnego regulowania korzystnego składu mieszanki paliwowo-powietrznej

/12/aparatu podciśnieniowego /5/. Króciec wylotowy /13/ łączy zawór z dodatkowym otworem /9/ podkładki gaźnika /14/. Wewnątrz korpusu /4/ uformowana jest cylindryczna komora /5/ z bocznym otworem /6/ w króćcu /7/, który łączy się z filtrem powietrznym silnika. Korpus zaworu /4/ zespolony jest trwale z aparatem podciśnieniowym /3/ za pomocą wspornika /11/.
/1 zastrzeżenie/

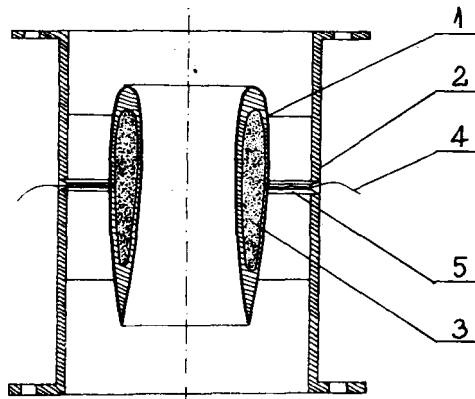


A1(21) 280505 (22) 89 07 10 5(51) F02M 31/135

(75) Korpus Marek, Ciszewski Zbigniew,
Warszawa

(54) Urządzenie do dodatkowego ujednoladniania mieszanki paliwowo-powietrznej w silnikach spalinowych

(57) Urządzenie stanowi wkładka /1/ p *zmniejszającej się średnicy w kierunku kanału dolotowego, umieszczona centralnie w korpusie /2/, przy czym wewnątrz niej umieszczone jest uzwojenie /3/, którego przewody /4/ są wyprowadzone na zewnątrz poprzez rurki /5/ stanowiące wsporniki wkładki /1/.
/1 zastrzeżenie/

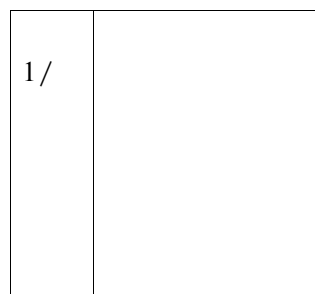


A1(21) 280304 (22) 89 06 29 5(51) F02N 9/04

(75) Hornung Antoni, Zakroczym

(54) Urządzenie do rozruchu silników spalinowych

(57) Urządzenie składa się ze zbiornika olejowego /1/, pompy olejowej /2/, pompy ręcznej /3/, zaworów zwrotnych /4, 5/, rozdzielacza olejowego /6/, akumulatora hydraulicznego /7/, zbiornika regulacyjnego /8/, zaworu /9/, silnika hydraulicznego /10/, sprzęgła jednokierunkowego samosprężającego /11/.
/2 zastrzeżenia/



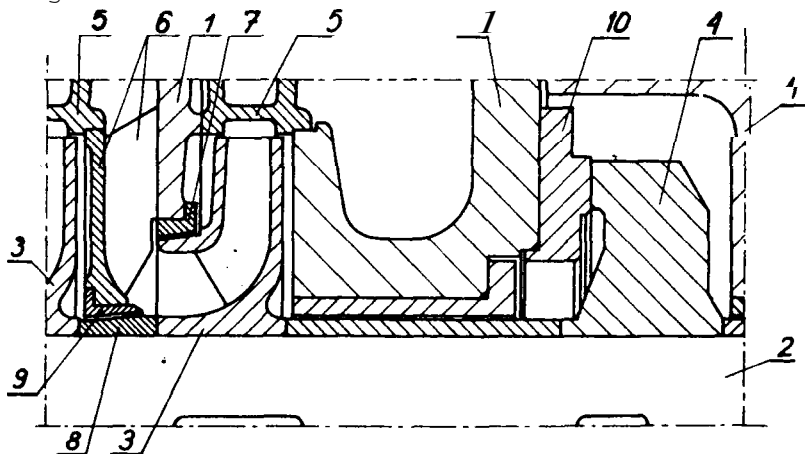
A1(21) 280538 (22) 89 07 10 5(51) F04D 17/12

(71) Politechnika wrocławska, Wrocław

(72) Skowroński Marek

(54) Pompa wielostopniowa

(57) Pompa przeznaczona jest zwłaszcza do stosowania jako pompa głównego odwodnienia kopalń węgla i miedzi.



Istota wynalazku polega na tym, że wewnętrzny otwór każdego stałego, **uszczelniającego** pierścienia **III** i zewnętrzna powierzchnia każdej szypki odśrodkowego wirnika **/3/** oraz wewnętrzny otwór każdego stałego, **uszczelniającego** pierścienia **/9/** i zewnętrzna powierzchnia ruchomego **uszczelniającego** pierścienia **/8/** są w kształcie stożka ściętego zwróconego wierzchołkiem w ssącą stronę pompy. **/1 zastrzeżenie/**

A1(21) 280545 (22) 89 07 10 5(51) F04D 29/00
F04B 37/14

(75) Wawrzyniak Stanisław, Menzel Zygfryd,
Turski Leszek, Zabrzęski Jerzy,
Wrocław

(54) Próżniowa pompa łopatkowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest próżniowa pompa łopatkowa przeznaczona do uzyskiwania próżni w urządzeniach laboratoryjnych, lub urządzeniach produkujących leki, gdzie wymagana jest czystość atmosfery. Pompa charakteryzuje się tym, że na wałku **III** po obu stronach wirnika **/8/** osadzone są elastyczne tarcze **/12/** a pokrywy **/3, 4/** mają wnęki dla elastycznych tarcz **/12/**. We wnękach tych są umieszczone pierścienie **uszczelniające** **/13/**. **/4 zastrzeżenie/**

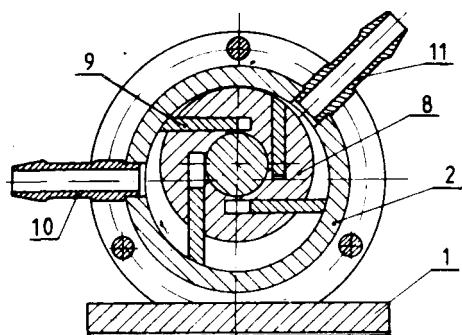


Fig. 1

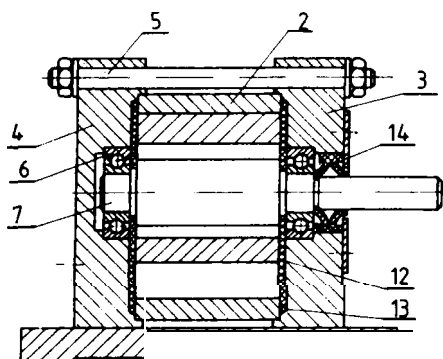


Fig. 2

A1(21) 280428 (22) 89 07 04 5(51) F15B 11/20

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Piotrowski Wiesław, Sauter Janusz,
Piotrowski Krzysztof, Bednarski Leszek

(54) Układ zasilania instalacji hydraulicznej

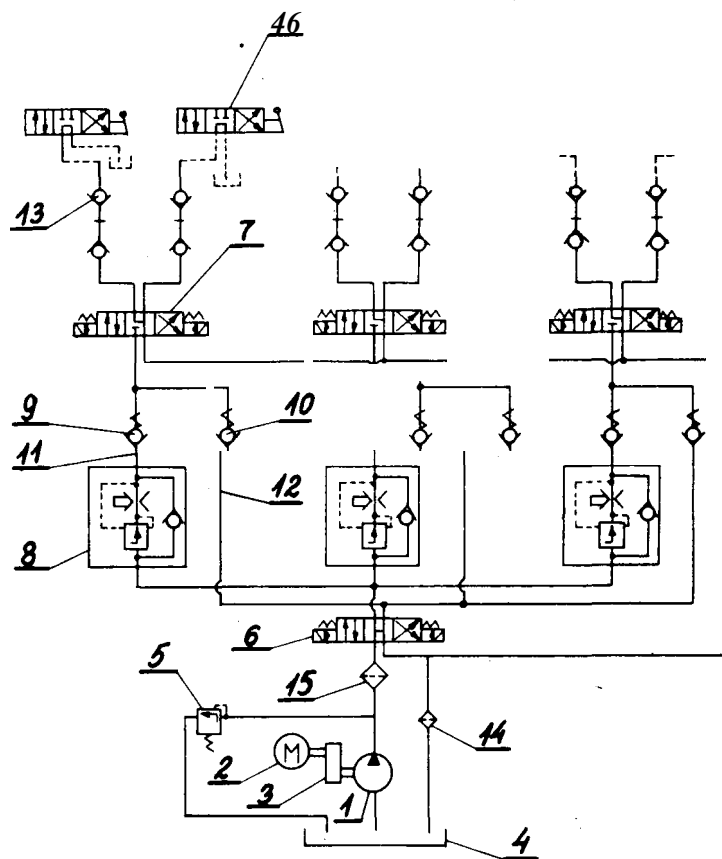
(57) Wynalazek rozwiązuje problem podniesienia niezawodności działania i **zwiększenia** ilości możliwych reżimów pracy układu do zasilania odbiorników hydraulicznych w energię.

Układ **ma** na wejściu pompy **II7** hydrauliczną, napędzaną przez silnik **/2/** elektryczny za

pośrednictwem przekładni **/3/** mechanicznej. Przewód tłoczny pompy **III** połączony jest poprzez filtr wysokociśnieniowy **/15/** z **wielopozycyjnym** rozdzielaczem głównym **/6/**, który za pomocą gałęzi podstawowych **/11/** i boczniujących gałęzi pomocniczych **/12/** jest połączony z rozdzielaczami sekcijnymi **III**, skąd poprzez przewody elastyczne i zawory szybkorozłączne **/13/** zasilane są rozdzielacze **/16/** odbiorników.

Każda z gałęzi podstawowych **/11/** zawiera szeregowo połączony wentylator przepływu **/8/** i zawór zwrotny **/9/**, natomiast w boczniującej gałęzi pomocniczej **/12/** wmontowany jest zawór zwrotny **/10/**, przy czym zawory zwrotne usytuowane są w tych samych kierunkach przepływu.

/3 zastrzeżenia/



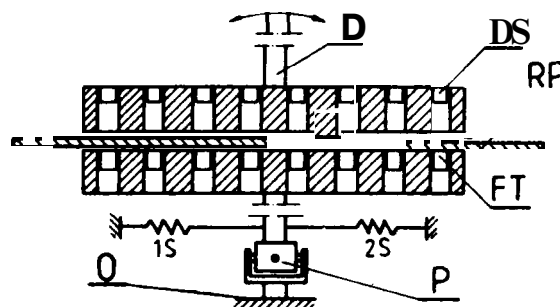
A1(21) 280455 (22) 89 07 05 5(51) F15B 13/044

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji
i Elektroniki Górniczej POLMAG-EMAG
Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG,
Gliwice

(72) Korbasiewicz Maciej, Paczocha Janusz

(54) Układ drążka sterowniczego przetwornika proporcjonalnego

(57) Drążek ma sprzężoną mechanicznie z nim ramkę przesłonową **/RP/** z dwoma wycięciami prostokątnymi do siebie w miejscu połączenia z drążkiem



/D/, która jest umieszczona między zespołem diod świecących /DS/ i równoległym do niego zespołem fototranzystorów /FT/, które to zespoły są usytuowane w dwóch szeregach prostopadle do siebie i do wycięć w ramce przesłonowej /RP/.

71 zastrzeżenie/

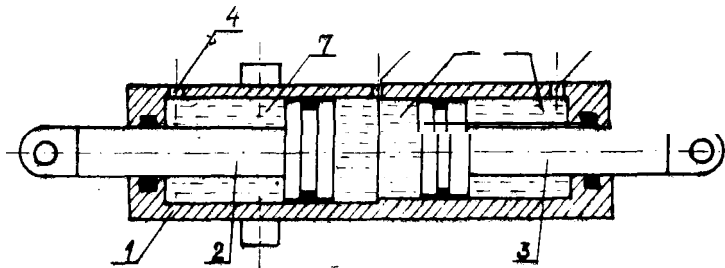
A2(21) 284583 (22) 90 03 30 5(51) F15B

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im.
Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Wiechno Tadeusz

(54) Siłownik podwójnego działania w ruchu posuwisto-zwrotnym

(57) Siłownik ma korpus /1/, do którego w układzie przeciwnym zamontowane są dwa niezależne zespoły tłok - tłoczysko /2, 3/. W korpusie /1/ siłownika wykonane są trzy kanały /4, 5, 6/ doprowadzające czynnik roboczy do przestrzeni nadtłokowej /8/ i dwóch przestrzeni podtłokowych /7, 9/. Rozmieszczenie kanałów powinno być tak dobrane, aby było zapewnione ich połączenie z przestrzeniami roboczymi siłownika w całym przedziale ruchów roboczych obydwóch tłoków.

/1 zastrzeżenie/

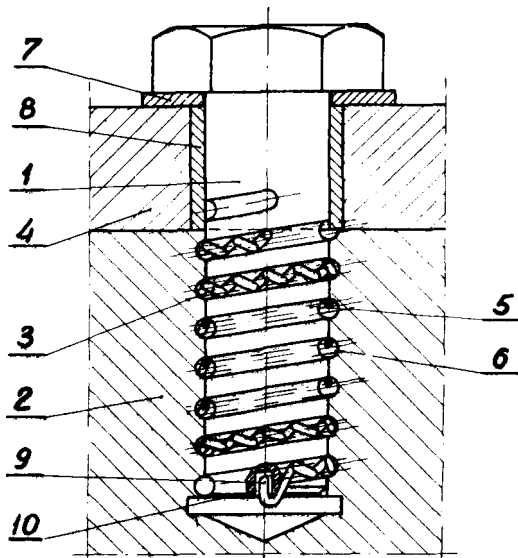


A1(21) 280372 (22) 89 06 30 5(51) F16B 37/12

(71) Skarżyskie Zakłady Przemysłu Skórzanego
"FOSKO", Skarżysko-Kamienna
(72) Mijas Leszek

(54) Połączenie elastyczne śrubowe

(57) Połączenie charakteryzuje się tym, że śruba /1/ i otwór gwintowy obudowy /2/ mają nacięte tego samego rodzaju i kształtu kanały śrubowe /5/ i /6/ tworzące razem przekrój kołowy, a które na całej swej długości są wypełnione łączącym elementem śrubowym w postaci sprężystej spirali /3/ wykonanej z drutu. /1 zastrzeżenie/



A1(21) 280260 (22) 89 06 27 5(51) F16C 33/12

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Maszyn
Przepływowych, Gdańsk-Wrzeszcz
(72) Popowicz Zygmunt, Kiciński Jan, Gerlach
Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania grubościennych panwi dzielonych

(57) Sposób polega na tym, że tuleję o doświadczalnie dobranej średnicy wewnętrznej i całkowitej grubości ścianek do wymiarów panwi oraz grubości nałożonej warstwy poddaje się obróbce wstępnej przez skrawanie, a następnie wypełnioną granulatem nagrzewa się i poddaje się szybkiemu chłodzeniu, doprowadzając do zmiany naprężeń ściskających materiału zewnętrznych warstw tulei, następnie poddaje się obróbce skrawaniem te warstwy do głębokości materiału o przewadze naprężeń rozciągających, po czym tuleję przecina się wzdłuż tworząc na dwie połowy stanowiące dzieloną panew łożyskową.

/1 zastrzeżenie/

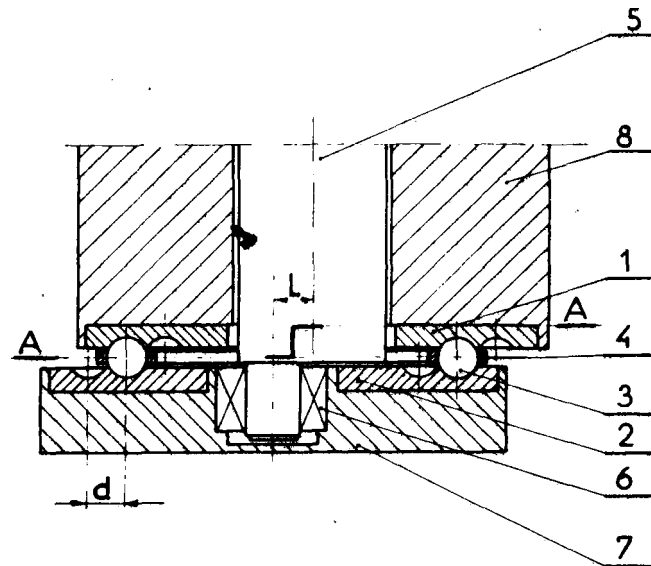
A1(21) 280469 (22) 89 07 07 5(51) F16C 27/08

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw
Technologii i Konstrukcji Maszyn,
Warszawa
(72) Kowalewski Czesław, Opaliński Stanisław

(54) Oporowe łożysko oscylacyjne

(57) Łożysko, mające część ruchomą i nieruchomą oraz umieszczony między nimi koszyk z kulkami, charakteryzuje się tym, że tory kulek /3/, identyczne w obu częściach /1, 2/ mają kształt okręgów, a średnica podziałowa /d/ tych torów jest taka sama dla wszystkich kulek /3/ i równa jest wielkości /L/ mimośrodowi wałka napędzającego /5/.

/1 zastrzeżenie/



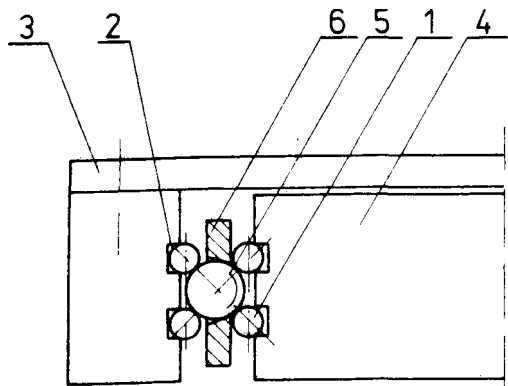
A1(21) 280522 (22) 89 07 11 5(51) F16C 29/04

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Zadara Józef, Chodubski Mariusz

(54) Prowadnica liniowa toczna

(57) Prowadnica według wynalazku ma zastosowanie w układach do precyzyjnego pozycjonowania.

Prowadnica charakteryzuje się tym, że bieżnie **III** podparte są na ostrych krawędziach wycięć kształtowych **/2/** podatnych na **mikroodkształcenia** plastyczne. **/1 zastrzeżenie/**

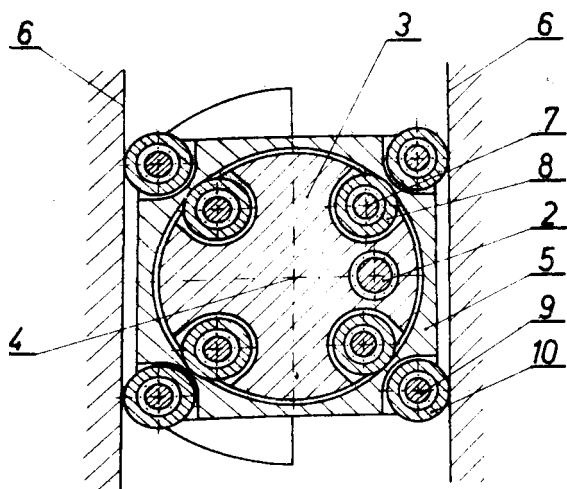


A1(21) 280298 (22) 89 06 27 5(51) F16F 15/30
B60K 9/04

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Wasilewski Roman, Klimkiewicz Władysław

(54) Urządzenie do prowadzenia akumulatorów energii kinetycznej w napędzie zespołu roboczego wykonującego ruch posuwisto-zwrotny

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że co najmniej dwa akumulatory **/3/** osadzone są obrotowo w wózku **/5/** z cylindryczną powierzchnią wewnętrzną, korzystnie za pomocą czopów **/7/**, na których tocznie osadzone są rolki **/8/** stykające się z wewnętrzną powierzchnią wózka **/5/**. Wózek **/5/** osadzony jest suwliwie w prowadnicach **/6/**, korzystnie za pomocą czopów **/9/** z tocznie na nich zamontowanymi rolkami **/10/**, stykającymi się z prowadnicami **/6/**. **/1 zastrzeżenie/**



A1(21) 280597 (22) 89 07 12 5(51) F16F 15/03

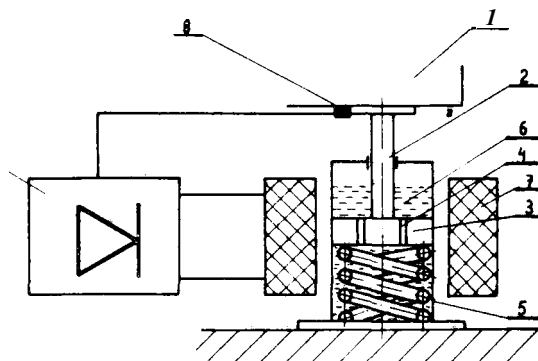
(75) Szwej Krzysztof, Dąbrowa Górnicza

(54) Sposób aktywnej eliminacji drgań oraz wibroizolator do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że część chronionego przedmiotu lub wibroizolatora chroniącego ten przedmiot umieszcza się w cieczy magnetycznej,

a następnie poddaje tą ciecz działaniu pola elektromagnetycznego o zmiennym natężeniu różnicującym gęstość cieczy w zależności od częstotliwości i dynamiki występujących drgań.

Wibroizolator charakteryzuje się tym, że cylinder **/5/** jest wypełniony wewnątrz magnetyczną cieczą **/6/**, a na zewnątrz wyposażony w elektryczne uzwojenie **III** tworząc zmienne pole elektromagnetyczne. Na chronionym przedmiocie **III** jest zamocowany czujnik **/8/** przetwarzający drgania mechaniczne na impulsy elektryczne według założonych algorytmów dostosowanych do zakresu występujących drgań i połączony ze wzmacniaczem **/9/** zasilającym elektryczne uzwojenie **/7/**. Tłok **/2/** ma płowicę **/3/** w postaci dysku z przelotowymi otworami **/4/**. **/3 zastrzeżenia/**



A1(21) 280283 (22) 89 06 28 5(51) F16H 55/14

(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne
Obrabiarek, Pruszków

(12) Horodecki Jerzy, Bichta Jan, Ciszewski Adam, Giza Krystyn, Morawski Marek, Wiśniewski Jan, Perkowski Andrzej, Lisowski Jerzy, Kołodziej Jan, Jerzyk Włodzimierz

(54) Przekładnia falowa

(57) Przekładnia ma zębate koło podatne o strukturze, w której włókna o dłuższej osi ułożone są wzdłuż tworzącej walca i są krótszą osią są równoległe do cylindrycznej powierzchni walca tego koła. Koło podatne ma równomierny zgniot materiału na całej długości tworzącej walca, zaś twardość koła podatnego w każdym przekroju walca ma zbliżoną wartość. **/1 zastrzeżenie/**

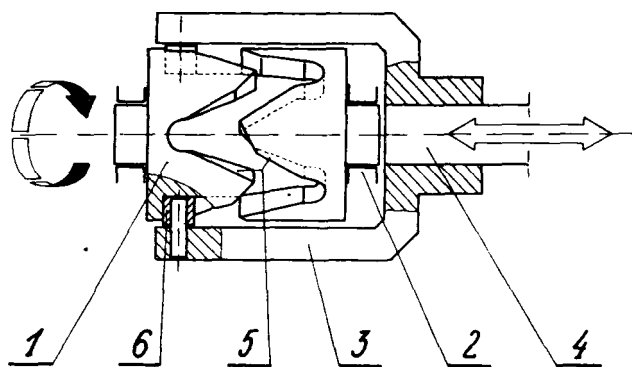
A1(21) 280564 (22) 89 07 11 5(51) F16H 21/16

(71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego
"POLAM-FAREL", Kętrzyn

(72) Raczuk Ryszard

(54) Mechanizm zamiany ruchu posuwisto-zwrotnego na obrotowy skokowy

(57) Mechanizm składa się z krzywki walcowej **III** osadzonej obrotowo w łożyskach **III** oraz widełek **/3/** połączonych z suwakiem **/4/** wykonującym ruchy prostoliniowe posuwisto-zwrotne. Krzywka walcowa **III** ma wycięcia kształtowe **/5/**, które współpracują z rolkami **/6/** osadzonymi obrotowo w widełkach **/3/**, przy czym w rozwinięciu wycięcia kształtowe **/5/** mają kształt linii łamanej o kącie ostrym pochylenia poszczególnych odcinków krzywki do osi krzywki **/1/**. **/2 zastrzeżenia/**



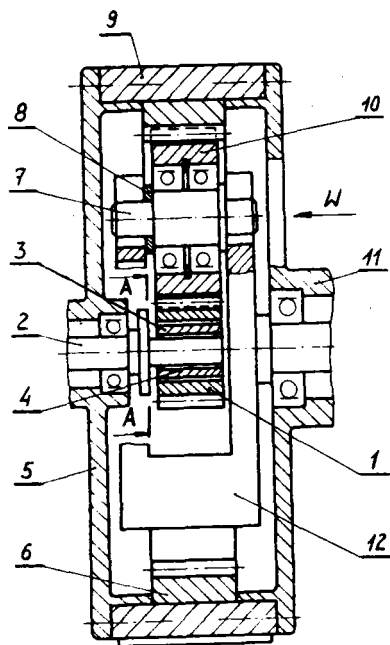
Al(21) 280579 (22) 89 07 12 5(51) F16H 1/32

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Kasztura Krzysztof, Jakubaszek Stanisław

(54) Wielodrogowa przekładnia planetarna

(57) Wielodrogowa przekładnia planetarna ogólnego stosowania, charakteryzuje się tym, że w kwadratowym czopie wejściowego wałka /2/ są osadzone wzdłuż jego osi geometrycznej wałeczki /4/ oparte o naprzeciwległe ściany prostokątnej obejmy /3/, o której drugie ściany są oparte wałeczki osadzone w kwadratowym otworze centralnego koła /1/ zazębionego z kołami pośrednimi 710/, ułożyskowanymi na wałkach /7/, których czopy są umieszczone w wybraniach promieniowych jarzma /12/ złączonego nierozłącznie z wałkiem wyjściowym. /1 zastrzeżenia/



Al(21) 280324 (22) 89 06 28 5(51) F16J 1/08

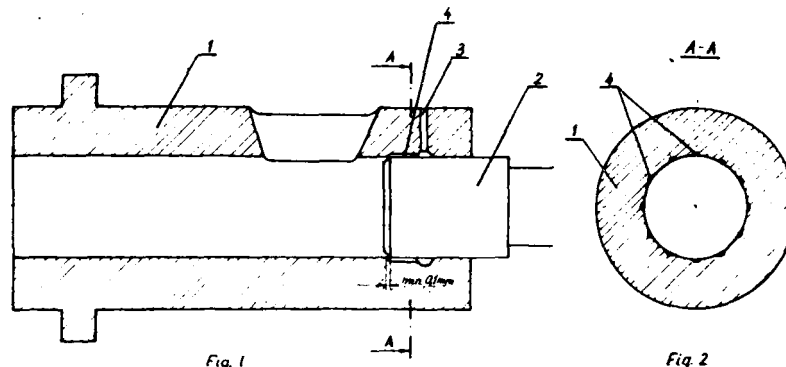
(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków

(72) Fajkiel Aleksander, Słowik Piotr

(54) Komora i tłok poziomej maszyny ciśnieniowej o przedłużonej trwałości

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia trwałości pary kinematycznej komora - tłok prasujący, poziomej maszyny ciśnieniowej. Komora i tłok prasujący poziomej maszyny ciśnieniowej charakteryzuje się tym, że ma wzdłużne rowki /4/ smarownicze, usytuowane na

poboczniczy komory /1/ na granicy czoła współpracującego tłoka /2/ prasującego, wystające poza jego sfazowaną część na czole tłoka /2f/ oraz połączone z poprzecznym rowkiem smarowniczym. /2 zastrzeżenia/



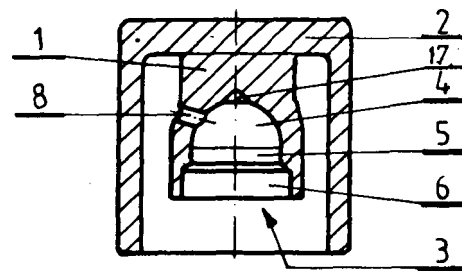
Al(21) 280442 (22) 89 07 05 5(51) F16J 1/14

(71) Zakłady Elektromaszynowe EDA, Poniatowa

(72) Tajer Janusz

(54) Tłok z korbowodem o kulistym przegubie, zwłaszcza do sprężarki hermetycznej

(57) Tłok ma gniazdo łożyskowe /1/ z wgłębieniem /3/ w kształcie półkuli /4/ przechodzącej cylinder /5/, a następnie w cylinder /6/ o większej średnicy. Średnice półkuli /4/ i cylindra /5/ są o 1 do 2% większe od średnicy łożyskowej kuli korbowodu. Zewnętrzna powierzchnia gniazda /1/ ma kształt dwustopniowego walca, przy czym w miejscu stożkowego przejścia średnic jest wykonany otwór /8/ doprowadzający środek smarny. /3 zastrzeżenia/



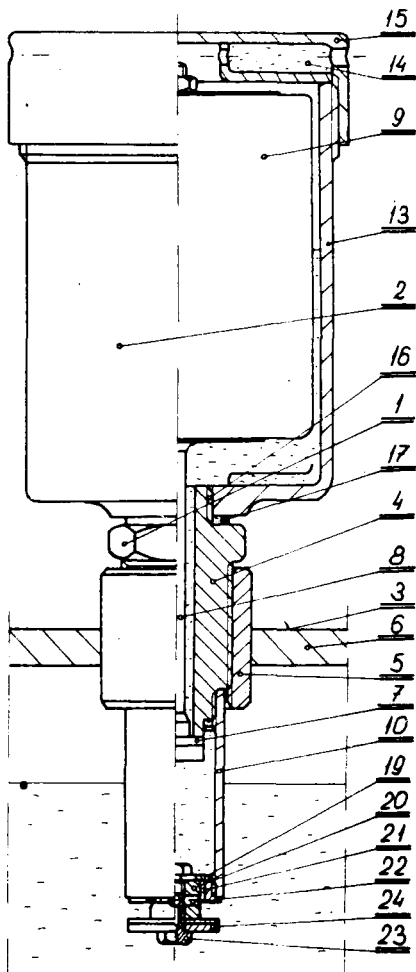
A3(21) 279647 (22) 89 05 24 5(51) F16K 24/00

(61) 272469

(75) Makowski Jan, Kraków

(54) Zespół segregujący przepływy

(57) Zespół segregujący przepływy, stanowiący część zaworu odpowietrzająco-napowietrzającego, charakteryzuje się tym, że ma część /19, 20, 23, 24/ przesuwana, w której dysza /23/ odpowietrzająca służy do przepływu gazu w górnym położeniu tej części oraz ma kanał /21/ do przepływu gazu w dolnym położeniu tej części. /2 zastrzeżenia/



A3(21) 279696 (22) 89 05 24 5(51) F16K 24/00

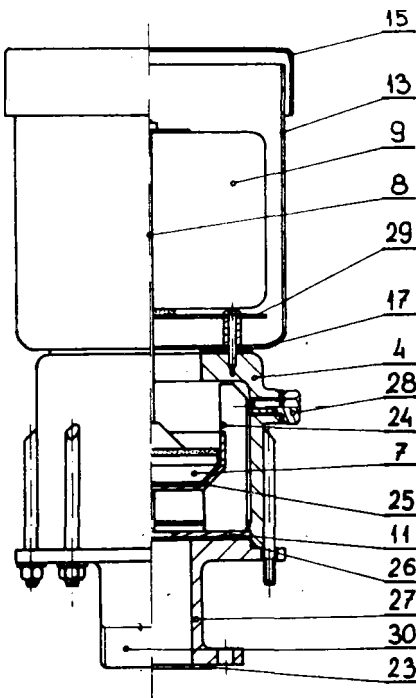
(61) 272469

(75) Makowski Jan, Kraków

(54) Zawór odpowietrzająco-napowietrzający kryzowany

(57) Zawór odpowietrzająco-napowietrzający składa się z części odcinającej i z części pracującej w ciśnieniu atmosferycznym, mającej pływak /9/ i komorę pływakową. Wewnątrz korpusu /4/ części odcinającej znajduje się kosz grzybka /25/ osadzony w prowadnicach grzybka /24/.

/3 zastrzeżenia/

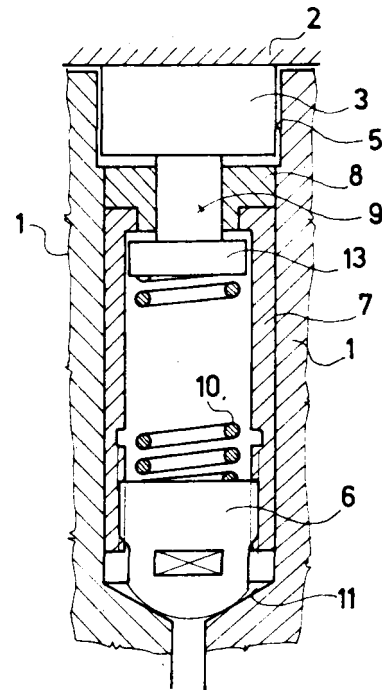


A1(21) 280243 (22) 89 06 26 5(51) F16K 3/30

(71) Skoda koncern, Plzen Prvni brnenska
strojirna koncernovy podnik, Brno, CS

(54) Zespół tłumienia wibracji klina zaworu zasuwowego

(57) Zespół tłumienia wibracji klina zaworu mającego po obu stronach rowki prowadzące /5/ współpracujące z prętami prowadzącymi /3/ i zamocowanymi w korpusie zaworowym /2/ ma w przy najmniej jednym miejscu prowadzącego rowka /5/ klina /1/ otwór /11/, zamknięty tuleją prowadzącą /8/. W otworze /11/ jest umieszczona tuleja /7/, zaś na dolnej części /6/ opiera się tłumiąca sprężyna /10/, połączona za pomocą cokołu /13/ z kołkiem tłumiącym /9/, który przechodzi przez tuleję prowadzącą /8/ i styka się z prętem prowadzącym /3/, zamontowanym na korpusie zaworowym /2/. /7 zastrzeżeń/



A1(21) 285373 (22) 90 05 28 5(51) F16L 37/12

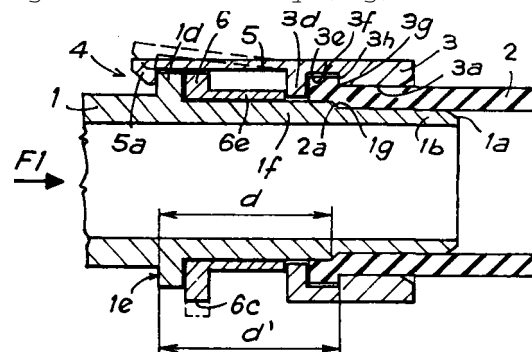
(31) 89 07021 (32) 89 05 29 (33) FR

(71) Autobrevets, Societe Civile, Toulouse, FR

(72) Marchou Jacques

(54) Urządzenie rozłączne do szczelnego łączenia rury z giętkim przewodem rurowym

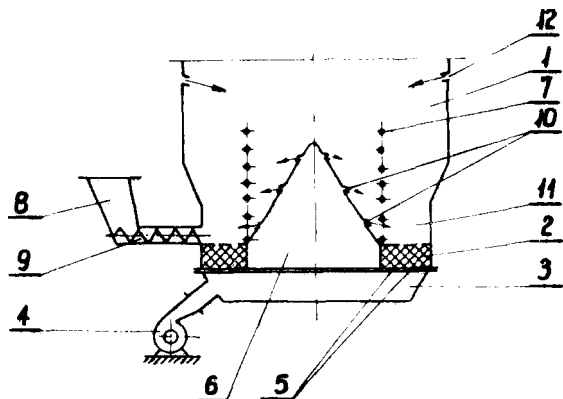
(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera sztywny pierścień /3/ wykonany z metalu lub półsztywnego tworzywa sztucznego. Jego pierścieniowe wewnętrzne zgrubienie /3h/ stanowi osiowy ogranicznik /3g/ dla zewnętrznej powierzchni giętkiego przewodu rurowego /2/, przy czym sam ogranicznik osiowy /3g/ stanowił dzięki za-



do obszaru nadłożowego doprowadza się dodatkowe powietrze spalania drugie.

Urządzenie do fluidalnego spalania ma osadzony w pierścieniowej komorze złożowej /2/ kołpak /6/, w którym powyżej poziomu wirowej części złoża fluidalnego są wbudowane w kilku rzędach dodatkowe dysze pierwsze /10/ nachylone do powierzchni podstawy złoża wirowego pod kątem $30 \pm 60^\circ$. Urządzenie jest wyposażone w wymiennik ciepła /7/ usytuowany nad pierścieniową komorą złożową /2/ oraz w dodatkowe dysze drugie /12/ wbudowane w ścianach komory nadłożowej /1/ i nachylone do nich pod kątem $75 \pm 105^\circ$

/6 zastrzeżeń/



Al(21) 280458 (22) 89 07 05 5(51) F23D 14/58

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Tomeczek Jerzy, Góral Jan, Komornicki Władysław, Lisak Tadeusz, Wysmoliński Ryszard, Sitko Jarosław, Czueza Czesław

(54) Palnik kinetyczno-dyfuzyjny dużej mocy na gaz ziemny

(57) Palnik kinetyczno-dyfuzyjny charakteryzuje się tym, że dysza /1/ gazowa ma dwa rzędy otworów wylotowych w układzie szachownicowym i stożkową tarczę /2/ powietrzną z kanałami trójkątnymi tak usytuowanymi, że otwory /3/ wylotowe gazu przed tarczą powietrzną znajdują się w osi kanałów trójkątnych, a otwory /4/ wylotowe gazu usytuowane za tarczą powietrzną znajdują się za ścianą tarczy czyli między kanałami trójkątnymi.

/1 zastrzeżenie/

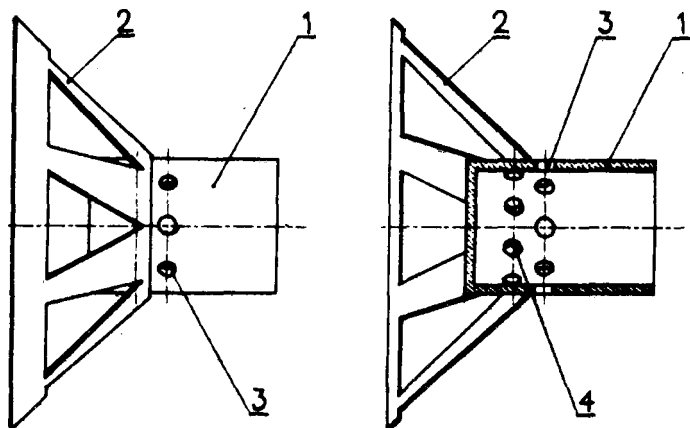


fig. 1.

fig. 2.

Al(21) 280484 (22) 89 07 06 5(51) F23D 14/48

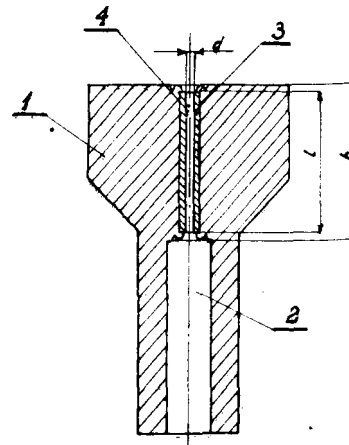
(75) Nysiak Stanisław, Łódź

(54) Dysza przepływowa

(57) Dysza przepływowa charakteryzuje się tym, że w korpusie /1/ jest wykonany dwustopniowy

otwór /2/ /po stronie wlotu o większej średnicy/, po stronie wylotu o mniejszej średnicy/, przy czym w otworze III o mniejszej średnicy jest osadzony cylindryczny wkład /3/ z kapilarnym otworem /4/, a długość "l" wkładu /3/ jest nieco mniejsza od długości "h" otworu /2/ o mniejszej średnicy z tym, że stosunek długości "l" wkładu /3/ do średnicy "d" kapilarnego otworu /4/ wynosi korzystnie 40 ± 70 , natomiast obrzeża korpusu III wokół obu końców wkładu /3/ są tak ukształtowane, iż materiał korpusu /1/ obejmuje część powierzchni czołowych wkładu /3/ wokół kapilarnego otworu /4/.

/1 zastrzeżenie/



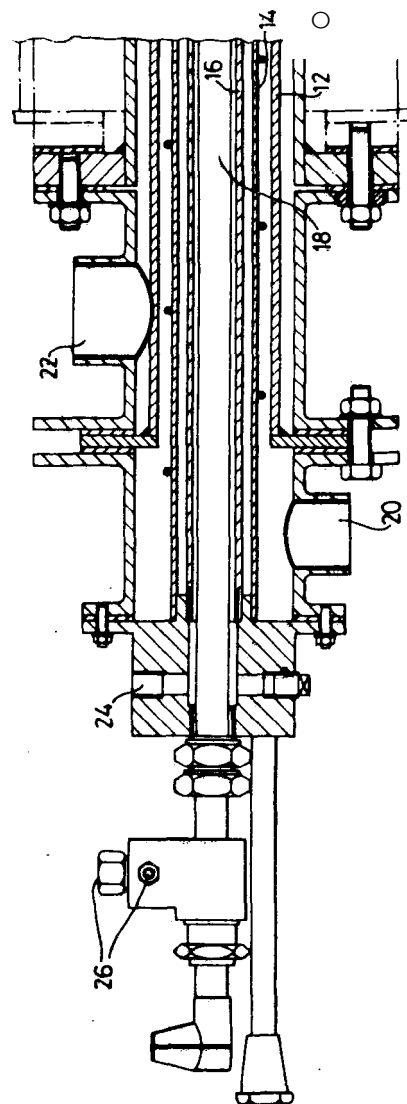
Al(21) 285635 (22) 90 06 13 5(51) F23D 14/12

(31) 8913619.6 (32) 89 06 14 (33) GB

(71) WELLMAN FURNACES LIMITED, Smethwick, GB

(54) Rurowy wymiennik ciepła

(57) Wymiennik ciepła zawiera rozmieszczone współosiowo rury z pierwszą zewnętrzną rurą

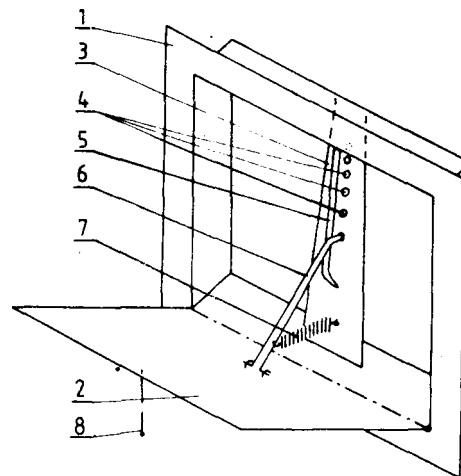


grzewczą. Drugą krótszą rurę /12/ spalania paliwa ma osadzoną na zewnętrznej rurze /10/ grzewczej, a obszar pomiędzy tymi rurami stanowi kanał odprowadzenia gazów spalinowych, natomiast obszar między rurą drugą /12/ i trzecią /14/ zawierającą końcówkę usytuowaną przed palnikiem stanowi kanał podający powietrze do palnika. Powietrze wprowadzone jest w ruch wirowy za pośrednictwem spirali położonej na zewnętrznej powierzchni rury /14/. Czwarta, wewnętrzna rura /16/ podająca paliwo do palnika usytuowana jest w trzeciej rurze /14/.

/5 zastrzeżeń/

/4/. Do uchylnej przesłony /2/ obrotowo przymocowany jest wózek /6/, który **połączony** jest za pomocą elementu sprężystego /7/ z poprzeczką /3/ ramki /1/. Koniec wózka /6/ współpracuje z gniazdami /4/ oraz prowadnicą /5/.

/1 zastrzeżenie/



A1(21) 280499 . (22) 89 07 07 5(51) F23J 13/06

(71) Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego "Miastoprojekt-Wrocław", Wrocław

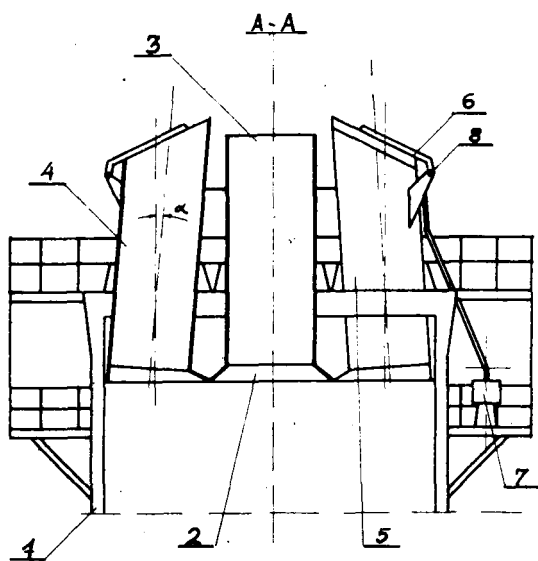
(72) Ziółkowski Zbigniew

(54) Komin z regulowanym skokowo przekrojem wylotu spalin

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odprowadzania spalin z kotłowni o zmiennym obciążeniu cieplnym przy zastosowaniu jednoprzewodowego komina z urządzeniem wyrzutowym na wylocie zamiast komina wieloprzewodowego.

Komin na wylotowej części /1/ ma wyrzutowe urządzenie /2/ złożone z centralnej rury /3/ i zespołu /4/ bocznych rur /5/ znajdujących się dookoła centralnej rury /3/ i pochyłonych o kąt /α/ wynoszący kilka stopni w kierunku osi komina. Boczne rury /5/ są u góry ścięte ukośnie i są zamykane uchylnymi klapami /6/.

/1 zastrzeżenie/



A1(21) 280565 (22) 89 07 11 5(51) F24F 13/14

(75) Kopecki Janusz, Wrocław

(54) Wlot wentylacyjny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wlotu wentylacyjnego otwieranego stopniowo przy pomocy cięgna, bez konieczności zahaczania cięgna.

Wlot wentylacyjny charakteryzuje się tym, że ramka /1/ ma poprzeczkę /3/, w której są gniazda /4/ oraz prowadnica /5/ w formie wypukłości. Prowadnica /5/ przebiega obok gniazd /4/ i zagięta jest pod ostatnim najniższym położonym gniazdem

A1(21) 280603 (22) 89 07 13 5(51) F24F 3/44

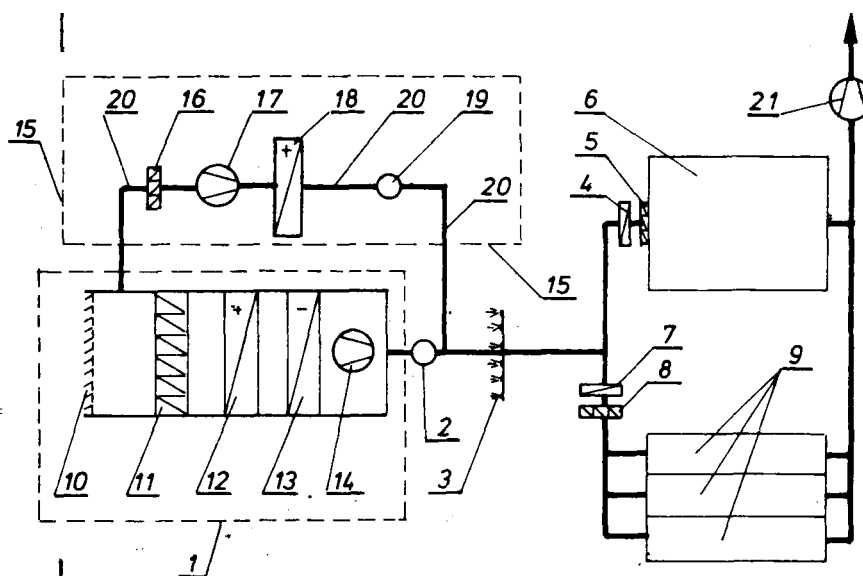
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Przydrożny Stanisław

(54) Instalacja klimatyzacyjna

(57) Instalacja charakteryzuje się tym, że klimatyzacyjna centrala /1/ ma dodatkowe urządzenie /15/ do uzdatniania powietrza składające się z filtra powietrza /16/, wentylatora /17/, nagrzewnicy /18/ i przepustnicy /19/ usytuowanych na obejściowym przewodzie /20/, oraz ma przepustnicę /2/ usytuowaną na wyjściowym przewodzie, przy czym obejściowy przewód /20/ po stronie filtra /16/ powietrza **podłączony** jest do klimatyzacyjnej centrali /1/ między pompą /10/ powietrza i filtrem /11/ powietrza, zaś po stronie przepustnicy /19/ **podłączony** jest do przewodu między przepustnicą /2/ i parowym nawilżaczem /3/.

/2 zastrzeżenia/



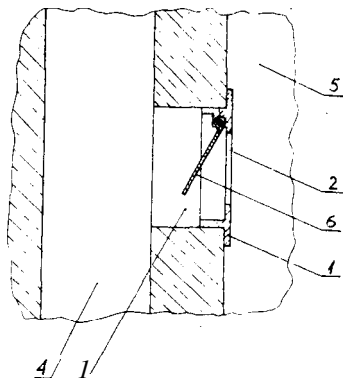
A2(21) 284467 (22) 90 03 26 5(51) F24F 11/00 F16K 1/20

(75) Derkaczew Aleksander, Bombała Stanisław, Warszawa

(54) Sposób sterowania wentylacją pomieszczeń i zawór do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na wentylowaniu pomieszczeń przez zawór zamykany naporem gazu dopływającego do wentylowanego pomieszczenia i otwierany naporem gazu wypływającego z tego pomieszczenia.

Zawór charakteryzuje się tym, że zawiera: 1/ swobodnie, uchylne w kierunku od wentylowanego pomieszczenia 5/ do wspólnego kanału wentylacyjnego 4/. 2/ zastrzeżenia/



A2(21) 284028 (22) 90 02 17 5(51) F24H 1/14

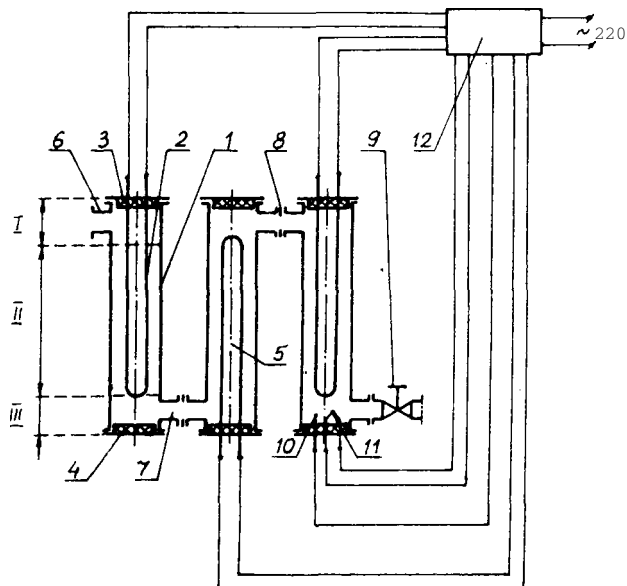
(71) RONEK Ośrodek Produkcyjno-Wdrożeniowy Sp. z o.o., Koszalin

(72) Wierzbicki Wiesław, Cebulak Mieczysław, Kowalczyk Rozalia

(54) Sposób i urządzenie do elektrycznego podgrzewania cieczy, zwłaszcza wody

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że ogrzewaną ciecz wprowadza się w sposób ciągły do przewodu rurowego, wzdłuż którego, wewnątrz, w jego podłużnej osi symetrii umieszcza się oporową grzałkę elektryczną, którą w czasie przepływu cieczy zasila się energią elektryczną. Strumień cieczy reguluje się i dławí na wylocie przewodu rurowego, poza strefą grzania.

W urządzeniu zbiornik cieczy 1/ ma postać odcinka przewodu rurowego, zaś oporowa grzałka elektryczna 2/ usytuowana jest symetrycznie wzdłuż osi 5/ zbiornika cieczy 1/ i zwrócona częścią o większej intensywności grzania w kierunku przewidywanego kierunku przepływu cieczy. Zbiornik cieczy 1/ wyposażony jest w znany ogranicznik przepływu cieczy 8/ w postaci zwężki, umieszczony poza strefą grzania II/, w strefie wypływu cieczy III/. 4/ zastrzeżenia/



A1(21) 285725 (22) 90 06 21 5(51) F24H 1/24

(31) 2364/89-6 (32) 89 06 26 (33) CH

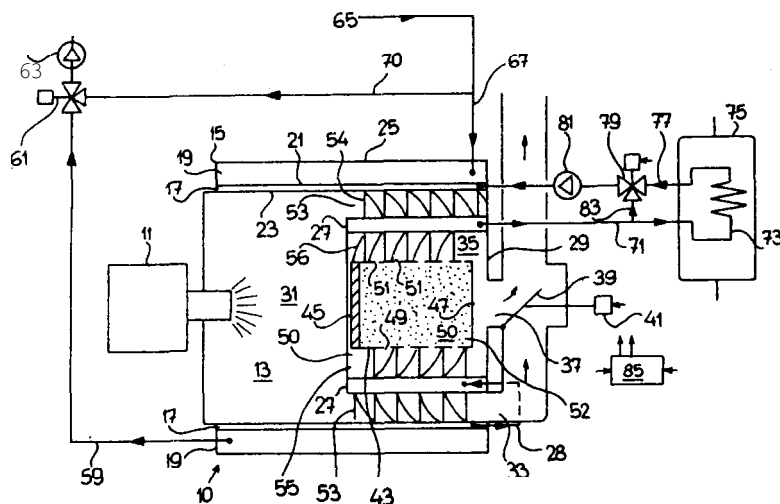
(71) Fülleman Patent AG, Mästrils, CH

(72) Fülleman Jorg, Boner Heinrich

(54) Kocioł grzejny

(57) Kocioł grzejny charakteryzuje się tym, że oprócz wylotu wiodącego z komory pośredniej ma dodatkowo, prowadzący z komory wewnętrznej wylot 37/ spalin oraz ma klapę 39/ do regulacji strumienia spalin z wylotu komory pośredniej lub z wylotu komory wewnętrznej.

49 zastrzeżeń/



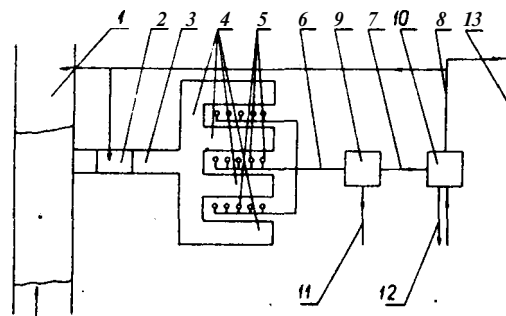
A1(21) 280386 (22) 89 07 01 5(51) F24J 3/06

(71) Morska Spółka z o.o., "INMAR", Szczecin

(72) Kąkol Mieczysław, Maliszewski Norbert, Sobański Roman, Strybel Józef, Szlauer Lech

(54) Sposób wykorzystania energii cieplnej wód powierzchniowych i podziemnych oraz powietrza atmosferycznego

(57) Sposób umożliwia wykorzystanie energii cieplnej wód powierzchniowych i podziemnych oraz powietrza atmosferycznego. Wodę z akwenu III uzdatnia się i doprowadza poprzez kanał zasilający 3/ i baseny infiltracyjne 4/ do studni wydobywczych 5/, skąd wodę tłoczy się do pompy cieplnej 10/, z której ogrzaną wodę użytkową kieruje się rurociągiem 12/ do odbiorników ciepła, a wodę schłodzoną w pompie cieplnej 10/ odprowadza rurociągiem 8/ w zależności od potrzeb do akwenu 11/, studni chłonnych 13/ lub urządzenia uzdatniającego 2/. W przypadku braku wód powierzchniowych i podziemnych jako dolne źródło ciepła w pompie cieplnej 10/ wykorzystuje się powietrze atmosferyczne. 3/ zastrzeżenia/



A1(21) 280307 (22) 89 06 29 5(51) F27B 15/02
C21D 1/53

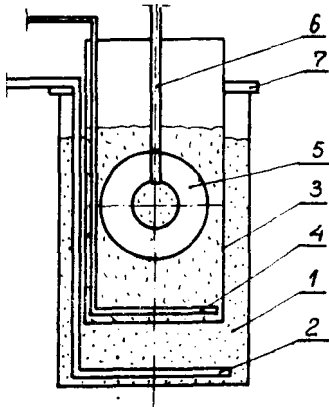
(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
Warszawa

(72) Malinowski Henryk, Rogalski Zbigniew,
Obuchowicz Zdzisław, Mazurek Zbigniew

(54) Sposób i komora do obróbki cieplnej
wyrobów metalowych w piecu fluidalnym

(57) Sposób polega na obróbce wyrobów metalowych w złożu **fluidyzowanym** atmosferą regulowaną, w pojemniku umieszczonym w komorze roboczej pieca, przy czym fluidyzowanie złoża poza pojemnikiem w przestrzeni komory roboczej pieca prowadzone jest przy użyciu powietrza.

Komora robocza pieca fluidalnego /1/, zaopatrzona w ruszt /2/, pojemnik /3/ umieszczony nad rusztem /2/, wyposażony we własny ruszt /4/.
/6 zastrzeżenie/

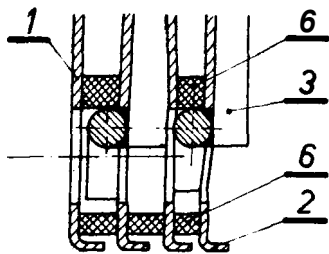


A1(21) 280425 (22) 89 07 04 5(51) F28D 9/00

(75) Zdzenicki Wojciech, Gdańsk

(54) Płytowy wymiennik ciepła

(57) Płytowy wymiennik ciepła **charakteryzuje** się tym, że ma płaskie, gładkie płyty /1/ wymienny ciepła. Krawędzie płyt są odgięte na obrzeżach, przez co zabezpieczają uszczelki przed wysunięciem. Między płytami umieszczone są uszczelki /6/ oraz wkładki /3/ dystansowo-kierunkowe.
/4 zastrzeżenia/



A1(21) 280578 (22) 89 07 12 5(51) F28D 1/053

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Grudziecki Władysław, Pacyniak Tadeusz

(54) Grzejnik centralnego ogrzewania

(57) Grzejnik charakteryzuje się tym, że co najmniej jedno żebro /3 i 4/ oraz /5 i 6/ każdego członu /1 i 2/ leży w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny przechodzącej przez osie symetrii członów /1 i 2/ i przewodów doprowadzających. Żebra /4/ oraz /5/ sąsiadujących ze sobą członów /1 i 2/ tworzą między sobą kanały konwekcyjne /7/.
/1 zastrzeżenie/

B-B

5

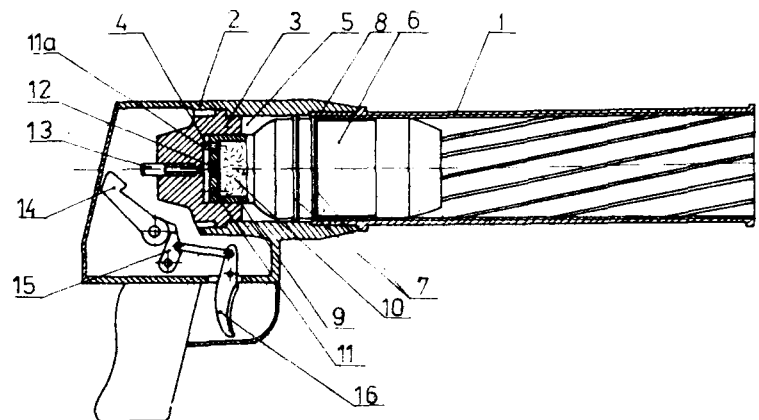
A1(21) 280401 (22) 89 07 04 5(51) F41A 21/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Brodacki Józef, Cybula Leszek,
Ewertowski Janusz, Dąbrowski Wojciech

(54) Układ miotający granatników lufowych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że lufa /1/ posiada stożek przejściowy /8/ o kącie większym od 15° względem osi lufy /1/ usytuowany w obszarze komory nabojeowej, w której szczelnie osadzony zamek /3/ **uszczelniający** przestrzeń pozapociskową, wyposażony w cylindryczną komorę wysokiego ciśnienia /4/ o średnicy mniejszej od średnicy pocisku /6/, której oś pokrywa się z osią lufy, przy czym przestrzeń pozapociskową stanowią: komora wysokiego ciśnienia /4/ i komora niskiego ciśnienia /5/.
/1 zastrzeżenie/



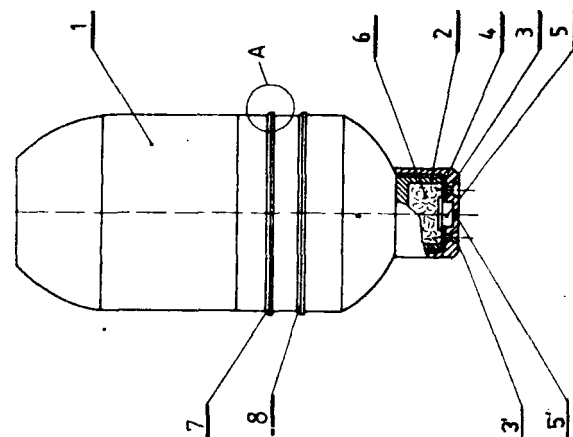
A1(21) 280400 (22) 89 07 04 5(51) F42B 14/06

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Brodacki Józef, Cybula Leszek,
Ewertowski Janusz

(54) Nabój granatnikowy

(57) Nabój ma w dnie pocisku /1/ umieszczony trzon komory /2/, korzystnie w postaci wydrążonego walca, którego wydrążenie stanowi komorę wysokiego ciśnienia, zaś na trzonie komory /2/ osadzona jest obsada /3/, posiadająca otwory wylotowe gazów **prochowych** /3'/ oraz centralny otwór /5'/ spłonki zapłonowej /5/, przy czym obsada /3/ zamyka komorę wysokiego ciśnienia poprzez przeponę /4/.
/2 zastrzeżenia/



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 280432 (22) 89 07 06 5(51) G01B 11/08

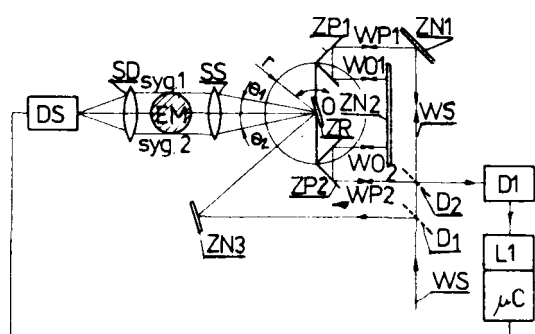
{71} Politechnika Warszawska, WARSZAWA
{72} Jabłoński Ryszard

(54) Skaner pomiarowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji wpływu zmiany prędkości obrotowej skanera na wynik pomiaru.

Skaner pomiarowy zawiera zainstalowane na wspólnej osi obrotu z deflektorem (ZR) dwa reflektory (ZP_1 , ZP_2) odbijające światło równoległe względem wiązki padającej (WP_1 , WP_2) zamocowane symetrycznie względem osi obrotu (0). Na drodze wiązek odbitych (WO_1 , WO_2) od tych reflektorów (ZP_1 , ZP_2) skaner ma zamocowane zwierciadło (ZN2) prostopadłe do tych wiązek (WO_1 , WO_2). Na drodze wiązki padającej (WP_1) pierwszego reflektora (ZP_1) i na drodze skolimowanej wiązki (WS) ze źródła światła usytuowane jest pod kątem 45° do obu tych wiązek (WP_1 , WS) zwierciadło nieruchome (ZN_1). Na drodze wiązki padającej (WP_2) drugiego reflektora (ZP_2) i skolimowanej wiązki (WS) ze źródła światła usytuowany jest pod kątem 45° do obu tych wiązek (WP_2 , WS) dzielnik światła (D_2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 280495 (22) 89 07 07 5(51) G01B 5/25

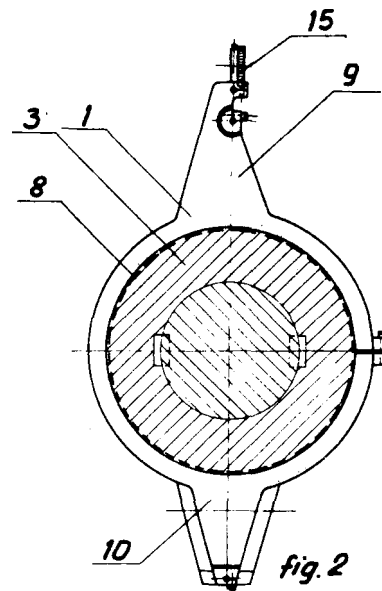
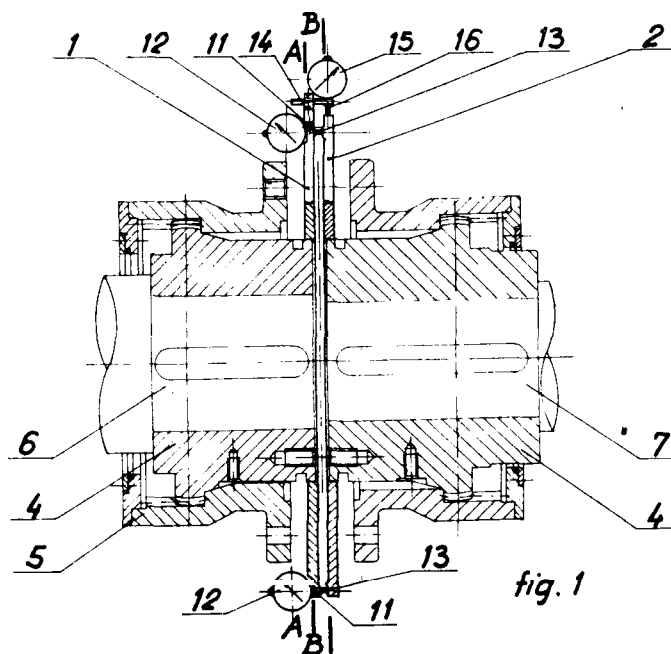
(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw
Maszyn i Urządzeń Hutniczych
"Hutmaszprojekt-Hapeko", KATOWICE

(72) Maciejowski Franciszek

(54) Urządzenie pomiarowe

(57) Urządzenie pomiarowe przeznaczone do określania przesunięć względem siebie osi dwóch łączonych **sprzęgiem** wałów **maszyn** składa się z **dwóch** tarcz: (1) i (2), a każda z nich w środkowej części ma otwór (3) zakończony na całym obwodzie występem (8). Tarcze: (1 i 2) mają po dwa ramiona: (9 i 10) leżące na jednej osi. Na tarczy (1), która spełnia rolę statywu, na każdym jej ramieniu: (9 i 10) jest zamocowany uchwyt (11) do osadzania w nim czujnika zegarowego (12). Końcówki (13) obu czujników zegarowych (12) **współpracują** z odpowiadającymi im ramionami: (9 i 10) drugiej tarczy (2), która stanowi bazę. Prostopadłe do jednego ramienia (9) tarczy statywu (1) przymocowane jest drugie ramie (14) prze-

znaczone do zamocowania trzeciego czujnika zegarowego (15), którego końcówka współpracuje z powierzchnią boku ramienia (9).
(1 zastrzeżenie)



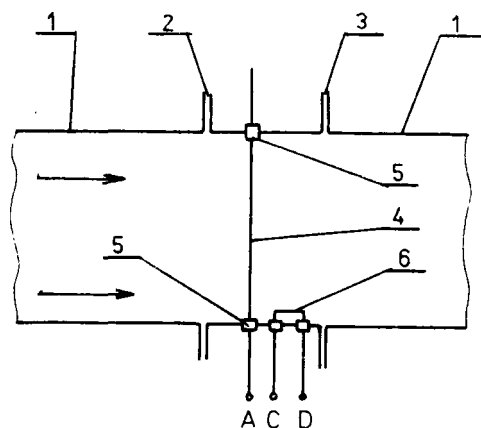
A1(21) 280305 (22) 89 06 29 5(51) G01F 1/56

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Lipka Jerzy, Majewski Tadeusz

(54) Przepływomierz

(57) Zgodnie z wynalazkiem czujnik (4) przepływomierza stanowi rozpięty w poprzek rurociągu (1) co najmniej jeden przewodnik, przez który płynie prąd elektryczny, a jego końce zamocowane są w obudowie i odizolowane od niej elektrycznie, zaś czujnik (4) włączony jest w jedną (A-B) z gałęzi mostka.

(1 zastrzeżenie)



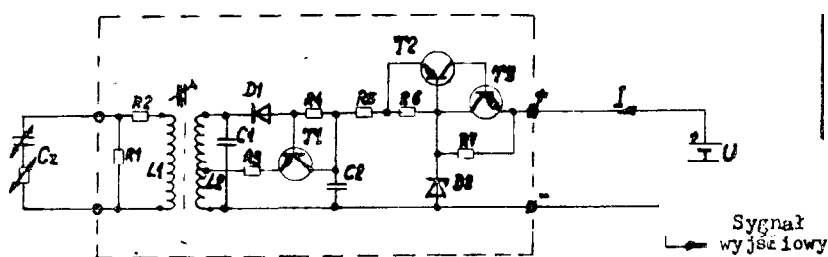
A1(21) 280347 (22) 89 06 29 5(51) G01F 23/24

(71) Resortowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Automatyzacji "Chemoautomatyka",
WARSZAWA

(72) Andrzejczak Henryk

(54) Pojemnościowo-przewodnościowy
przetwornik do sygnalizacji poziomu

(57) Przetwornik zawiera generator z obwodem rezonansowym (L2, C1), w którym baza tranzystora (T1) jest dołączona do cewki (L2) poprzez diodę (D1). (1 zastrzeżenie)



A1(21) 280332 (22) 89 06 30 5(51) G01M 3/28

(71) SKODA, koncern, Plzen Prvni brnenska
strojirna konc,ernovy podnik, BRNO, CS

(54) Sposób i urządzenie do wykrywania
nieszczelnych rur wymiennika ciepła
chłodzonej wytwornicy pary typu VVER

(57) Sposób polega na tym, że przestrzeń wewnętrzną rury wytwornicy pary pozbawionej wody poddaje się ciśnieniu gazu, które to ciśnienie jest przynajmniej dwa razy większe od otaczającego ciśnienia, podczas gdy pierwsze końce rur wymiennika ciepła kończących się w pionowym kolektorze jednocześnie zamyka się gazoszczelnie. Następnie przeciwległe końce rur wymiennika ciepła kończące się w drugim pionowym kolektorze zamyka się pojedynczo w sposób gazoszczelny. Ponadto określa się i oszacowuje czasową zmianę różnicy ciśnień pomiędzy wewnętrzną przestrzenią rury a przestrzenią otaczającą kolektor.

Urządzenie, zawierające kolumnę manipulatora wyposażoną w podporę, zamontowaną na kolumnie przesuwnie i przechylnie dla wprowadzenia do jednego pionowego kolektora wytwornicy pary, charakteryzuje się tym, że płyta modułowa (1) jest zamocowana na podporze, która jest zaopatrzona w mechanizm przechylania mający ramię modułowe, zawierające przesuwającą się tuleję (3) z przesuwnym ramieniem (4), do którego za pomocą sprężystego elementu (22) przymocowany jest przynajmniej jeden czujnik (5) różnicy ciśnień z głowicą (6) przystosowaną do wprowadzania do jednego końca rury wymiennika ciepła (13). Przesuwne ramię (4) jest również zaopatrzone w przynajmniej jeden czujnik położenia (7),

a w drugim pionowym kolektorze (11) na przeciwległym końcu rur (13) wymiennika ciepła znajduje się nadmuchiwany worek (14) zaopatrzony w sprężynującą warstwę uszczelniającą (15) dla hermetycznego osłaniania wszystkich przeciwległych końców rur wymiennika ciepła (13) kończących się w drugim pionowym kolektorze (11). (4 zastrzeżenia)

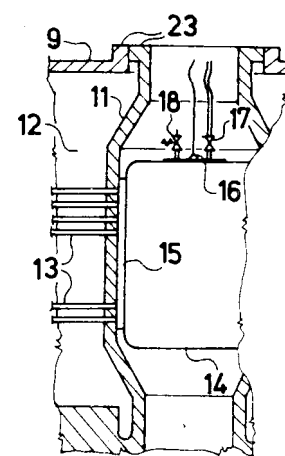
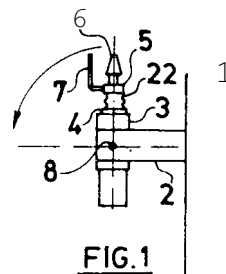


FIG. 3

A1(21) 280333 (22) 89 06 30 5(51) G01M 3/02

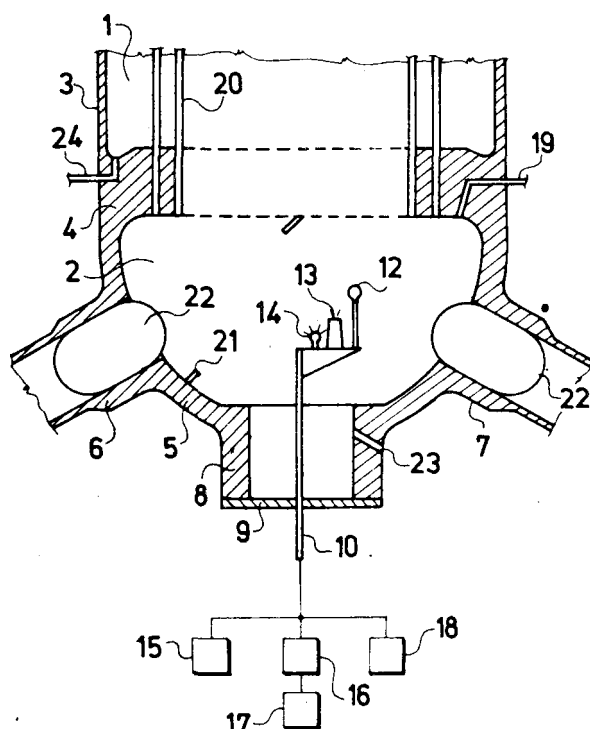
(71) SKODA, koncern, Plzen Prvni brnenska
strojirna koncernovy podnik, BRNO, CS

(54) " Sposób ustalania nieszczelności rur
kapilarnego, pionowego wymiennika
ciepła oraz urządzenie do przeprowa-
dzania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że po wyeliminowaniu wymiennika ciepła z eksploatacji osusza się z wody komorę pary wodnej i komorę wody zasilającej, następnie ładunki uszczelniające wprowadza się zarówno do wlotu wody, jak i wylotu wody komory wody zasilającej. Ładunki uszczelniające napełnia się gazem, manipulator zawierający hydrofon, kamerę i źródło światła wprowadza się do komory wody zasilającej poprzez otwór włazowy tej komory, który zamyka się zmodyfikowaną pokrywą, następnie komorę wody zasilającej napełnia się czystym kondensatem, przynajmniej do dolnego końca rur kapilarnych, i oświetla się tę komorę źródłem światła. Jednocześnie w komorze pary wodnej podnosi się ciśnienie, gazem o ciśnieniu około 0,2 do 1 MPa, przez co lokalizuje się nieszczelną rurę przez jednoczesną ocenę sygnałów hydrofonu w zespole detekcji i optycznych danych z kamery na monitorze.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w pokrywie (9), zamykającej otwór włazowy (8) komory (2) wody zasilającej wymiennika ciepła, jest umieszczona przesuwnie kolumna (10), na której ramieniu, wewnątrz komory (2) są zamocowane hydrofon (12), kamera (13) i źródło światła (14), połączone z zespołem detekcji (15), monitorem (16), urządzeniem rejestrującym (17) i zespołem sterującym (18), umieszczonymi na zewnątrz wymiennika ciepła.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 280290 (22) 89 06 28 5(51) C12Q 1/02

(71) Akademia Rolnicza, SZCZECIN

(72) Szlauer Lech

(54) Sposób wykrywania substancji toksycznych przenikających z powietrza do wody

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że porównuje się przeżywanie skorupiaków *Daphnia magna* w dwu identycznych naczyniach z wodą i zawierających takie same objętości wody pobrane korzystnie z trwałej hodowli tego gatunku bez obecności glonów. Jedno z naczyń otwiera się w badanym miejscu na okres prób, a drugie naczynie pozostawia się zamknięte, po czym w ustalonych odstępach czasu dokonuje się obserwacji żywotności *Daphnia magna* traktując naczynie zamknięte jako próbę kontrolną.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 280327 (22) 89 06 30 5(51) G01N 22/04

(71) Polska Akademia Nauk,
Zakład Aparatury Mikrofalowej
"Wilmer", WARSZAWA

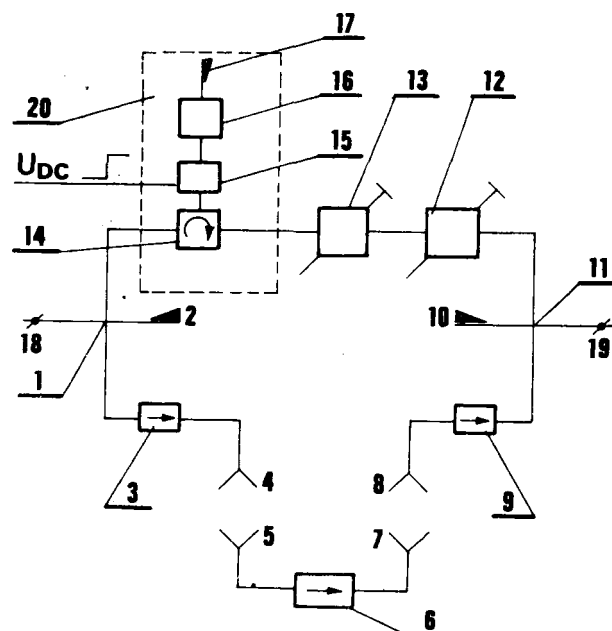
(72) Młodzka-Stybel Agnieszka

(54) Układ mikrofalowego czujnika wilgotności materiałów dielektrycznych, zwłaszcza cienkich warstw dielektrycznych

(57) Układ czujnika zawiera system anten mikrofalowych (4, 5), (8, 7), pomiędzy którymi znajduje się badana warstwa (21). System anten stanowi jedną gałąź mostka mikrofalowego, w którego drugiej gałęzi znajduje się mikrofalowy przesuwnik fazy (12), mikrofalowy tłumik (13; oraz mikrofalowy zespół (20), sterujący przepływem energii mikrofalowej w gałęzi mostka.

Rozwiązanie przeznaczone jest do stosowania w urządzeniach do ciągłego pomiaru oraz regulacji wilgotności cienkich warstw dielektrycznych, na przykład w suszarniach tkanin w przemyśle włókienniczym.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 280546 (22) 89 07 11 5(51) G01N 1/22

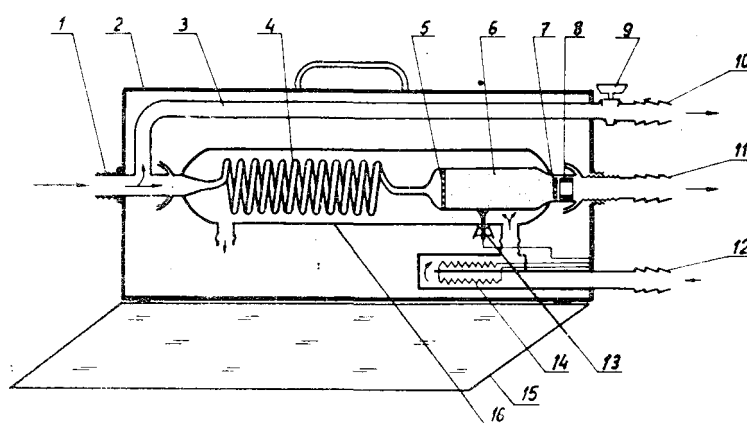
(71) Instytut Ochrony Środowiska, WARSZAWA

(72) Bruszewski Henryk, Domek Witold,
Kotarski Andrzej

(54) Sposób poboru fazy gazowej gazów odlotowych z procesów technologicznych emitowanych do atmosfery oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób poboru fazy gazowej gazów odlotowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu polega na tym, że pobrany z kanału gazowego gaz zostaje w module (2) rozdzielony na strumień gazu przeznaczony do analizy i przepływający przez część szklaną (16) oraz na strumień gazu odprowadzany za pomocą rurki (3) gazu obiegowego poza urządzenie pomiarowe.

Gaz przeznaczony do analizy chemicznej jest kierowany przez węzownicę (4) do szklanego zbiornika (6), w którym przepływa przez sorbent umieszczony pomiędzy perforowanymi przegrodami (5 i 7). (2 zastrzeżenia)



A2(21) 284582 (22) 90 03 30 5(51) G01N 30/90
C12N 9/00

(71) Wojskowa Akademia Techniczna
im. Jarosława Dąbrowskiego, WARSZAWA

(72) Witkiewicz Zygfryd, Mazurek Mariusz

(54) Sposób wizualizowania inhibitorów enzymów na cienkiej warstwie

(57) Sposób polega na tym, że płytkę chromatograficzną po przeprowadzeniu rozdzielu chromatograficznego i odparowaniu fazy ruchomej zrasza się odczynnikiem zawierającym roztwór cho-

linoesterazy w buforze o pH około 8,7, a następnie po upływie kilku minut ponownie zrasza się płytkę roztworem zawierającym substrat cholinoesterazy, po czym zrasza się nasyconym acetonowym roztworem chlorku kobaltowego lub magnezowego. (1 zastrzeżenie)

A2(21) 284798 (22) 90 04 13 5(51) G01N 1/28

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe
Eksploatacji Majątku Trwałego, RADOM
(72) Miernik Krzysztof, Barczenko Władimir,
Zagraniczny Siergiej, Balikojew Igor

(54) Sposób dwustronnego
zmniejszania grubości próbki

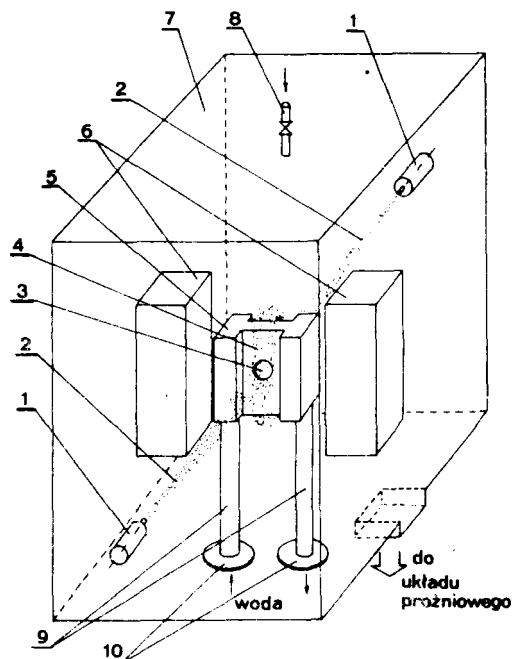
(57) Sposób polegający na umocowaniu próbki w uchwycie, umieszczeniu uchwytu wraz z próbką w zbiorniku próżniowym, odpompowaniu tegoż zbiornika do wysokiej próżni oraz rozpyleniu próbki za pomocą jednej lub dwu wyrzutni jonowych, charakteryzuje się tym, że po odpompowaniu zbiornika próżniowego do 'wysokiej próżni, napełnia się go gazem obojętnym pod obniżonym ciśnieniem i przeprowadza się wstępne rozpylanie próbki z obu stron w **magnetronowym** urządzeniu rozpylającym, a następnie zbiornik odpompowuje się ponownie do wysokiej próżni i przeprowadza proces końcowego zmniejszania grubości próbki przy użyciu wyrzutni jonowych. (1 zastrzeżenie)

A2(21) 284799 (22) 90 04 13 5(51) G01N 1/28

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe
Eksploatacji Majątku Trwałego, RADOM
(72) Balikojew Igor, Barczenko Władimir,
Zagraniczny Siergiej, Miernik Krzysztof

(54) Urządzenie do zmniejszania
grubości próbek "

(57) Urządzenie składa się ze zbiornika próżniowego wyposażonego w jedną lub dwie wyrzutnie jonów, na osi których znajduje się próbka umocowana w uchwycie, a także posiada układ dozujący gaz i układ próżniowy. Urządzenie charakteryzuje się tym, że uchwyt (4) próbki



(3) stanowi katoda **magnetronowego** urządzenia rozpylającego. Uchwyt (4) umieszczony jest pomiędzy dwoma biegunami układu magnetycznego (o), korzystnie symetrycznie pomiędzy różnymi biegunami tego układu. Wymiary geometryczne uchwytu (4) są mniejsze od wymiarów biegunów układu magnetycznego (6). (4 zastrzeżenia)

A1(21) 280396 (22) 89 07 03 5(51) G01P 11/00

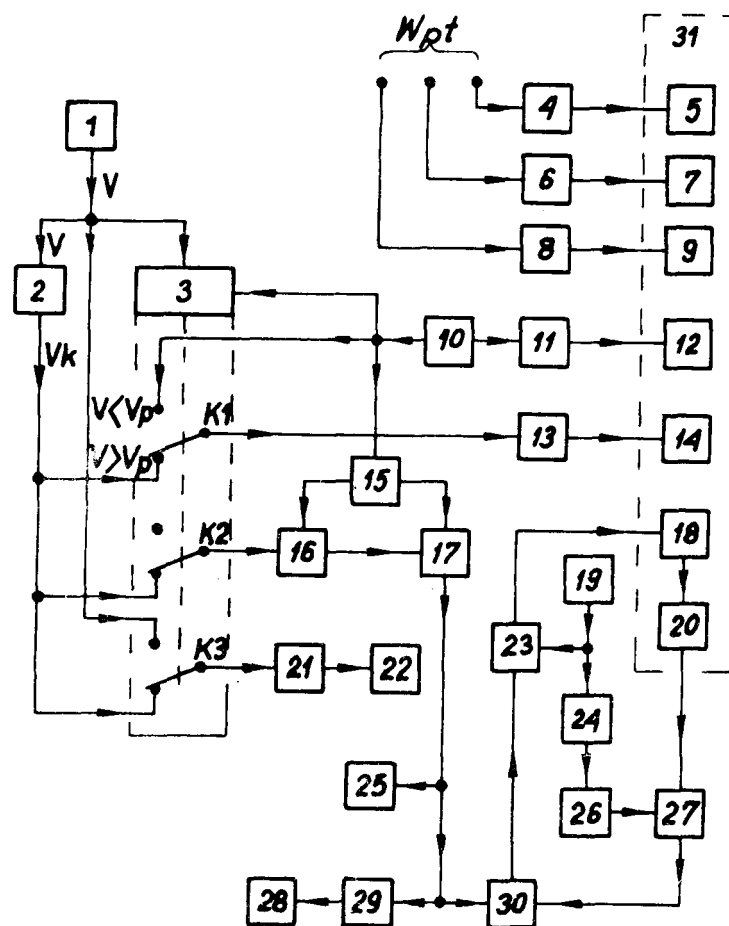
(71) Przemysłowy Instytut Automatyki
i Pomiarów **MERA-PIAP**, WARSZAWA
(72) Mazurkiewicz Ryszard, Borucki Bogusław,
Owczarek Waldemar, Jaśkowski Wacław,
Kapuściński Roman

(54) Tachograf

(57) Sygnał z czujnika prędkości (1), w postaci ciągu impulsów o częstotliwości proporcjonalnej do prędkości (V) pojazdu, jest przesyłany do korektora (2) średnicy kół pojazdu oraz do zwrotnicy (3), która rozróżnia czy prędkość (V) pojazdu jest mniejsza czy też większa od prędkości progowej (V_p), zadanej sygnałem z zegara (10), którego sygnał poprzez sterownik (11) napędza silnik krokowy napędu (12) zapisu minut, powodując kreślenie na taśmie przebiegu **pilożębnego** o stałej amplitudzie i nachyleniu proporcjonalnym do prędkości przesuwu taśmy.

W przypadku, gdy prędkość (V) pojazdu jest mniejsza od prędkości progowej (V_p), sygnał z czujnika prędkości (1), poprzez elektroniczny klucz (K3) i sterownik (21) napędza silnik krokowy drogomierza (22), natomiast sygnał z zegara (10), poprzez elektroniczny klucz (K1) i sterownik (13) napędza silnik krokowy napędu (14) przesuwu taśmy.

W przypadku, gdy prędkość (V) pojazdu jest większa od prędkości progowej (V_p), na wyjściu korektora (2) średnicy kół pojazdu występuje ciąg impulsów o częstotliwości proporcjonalnej do skorygowanej prędkości (V_k) pojazdu, który



napędza poprzez elektroniczny klucz (K3) i sterownik (21) silnik krokowy drogomierza (22) oraz poprzez elektroniczny klucz (K1) i sterownik (13) silnik krokowy napędu (14), a poprzez klucz (K2) jest **przesyłany** na wejście licznika impulsów (16). Sygnały z generatora (15) rozkazów "zeruj-przepisz", sterowanego sygnałem z zegara (10), powodują odpowiednio przepisanie do pamięci prędkości (17) stanu licznika impulsów (16), a następnie jego wyzerowanie. (4 zastrzeżenia)

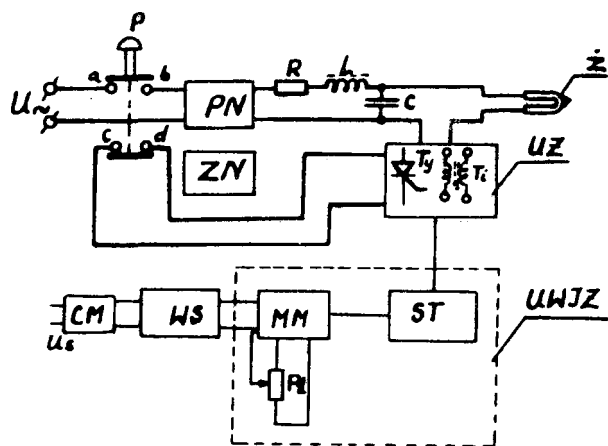
A1(21) 280514 (22) 89 07 10 5(51) G01P 3/40 i
G01B 11/26 j

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
"PZL-Świdnik", ŚWIDNIK

(72) Smoleń Kazimierz, Szawara Ryszard

(54) Stroboskopowe urządzenie do torowania łopaty wirnika śmigłowca

(57) Stroboskopowe urządzenie charakteryzuje się tym, że na wyjściu powielacza napięcia (PN) szeregowo z kondensatorem (C) zasilającym żarówkę (Ż) ma włączony układ rezystancyjno-indukcyjny (R, L), a układ do wytwarzania impulsu zapłonowego (UWJZ) włączony pomiędzy wzmacniacz sygnału (WS) i układ zapłonu żarownika (UZ) stanowi **multiwibrator monostabilny** (MM) z regulowanym progiem wyzwalańa połączony z separatorem **transoptorowym** (ST). (2 zastrzeżenia)

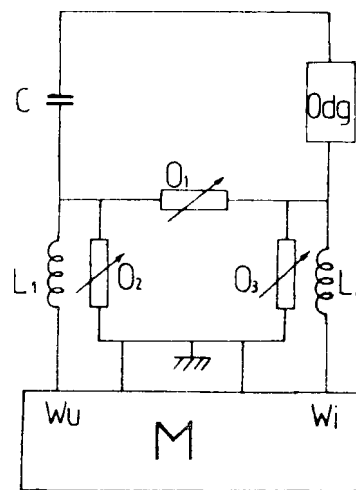


A1(21) 280259 (22) 89 06 27 4(51) G01R 19/00

(71) Instytut Elektrotechniki, WARSZAWA
(72) Korycki Piotr, Domosławski Stanisław,
Bochenek Stanisław

(54) Układ do separacji zakłóceń zintegrowanego miernika do pomiaru statycznego napięcia zapłonu i prądu upływu, zwłaszcza odgromnika zaworowego

(57) Układ zawiera dwie cewki indukcyjne (L_1 i L_2) połączone odpowiednio końcami z wejściem napięciowym (W_u) i wejściem prądowym (W_i) **zintegrowanego** miernika (M). Początki cewek (L_1 i L_p) połączone są ze sobą poprzez warystor (O_1). Początek cewki (L_1) połączony jest z **wysokonapięciowym** kondensatorem pomiarowym (C) oraz poprzez warystor (O_2) z uziemieniem układu pomiarowego. Początek cewki (L_p) połączony jest z badanym odgromnikiem. (1 zastrzeżenie)



A1(21) 280322 (22) 89 06 28 4(51) G01R 19/165

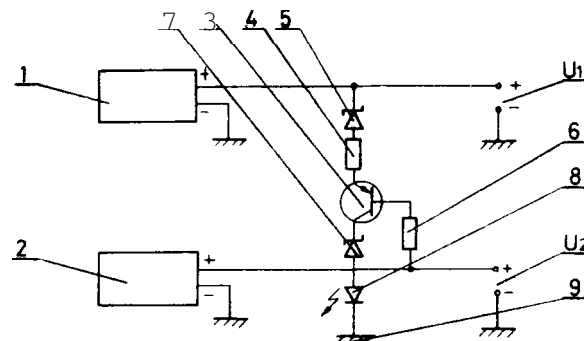
(71) ~~K~~rakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych
MERA-KFAP, KRAKÓW

(72) Błażejowski Krzysztof, Tarnowski Jan,
Kubala Andrzej, Lis Jan, Nawrot Andrzej,
Serafin Wiesław, Kubaty Joanna

(54) Progowy układ sygnalizacji zanika napięcia

(57) W układzie emiter tranzystora (3) dołączony jest poprzez rezystor (4) i diodę Zenera (5) do zasilacza (1), o **napięciu wyjściowym** większym.

Baza tranzystora (3) dołączona jest do zasilacza (2), o napięciu **wyjściowym** mniejszym od zasilacza (1), poprzez rezystor (6), a kolektor poprzez diodę Zenera (7) i diodę luminescencyjną (8) do masy (9). (1 zastrzeżenie)

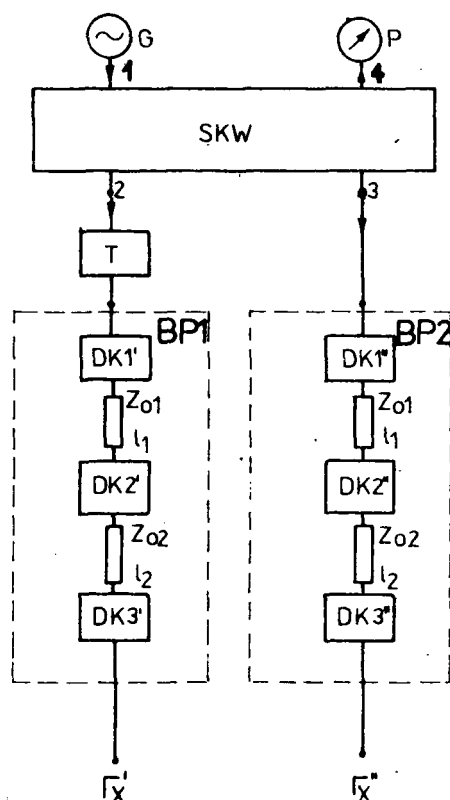


A1(21) 280393 (22) 89 06 29 5(51) G01R 27/06
G01R 21/01

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Morawski Tadeusz

(54) Czterostanowy dwuzakresowy przełączany układ mikrofalowy do pomiaru refleksyjności

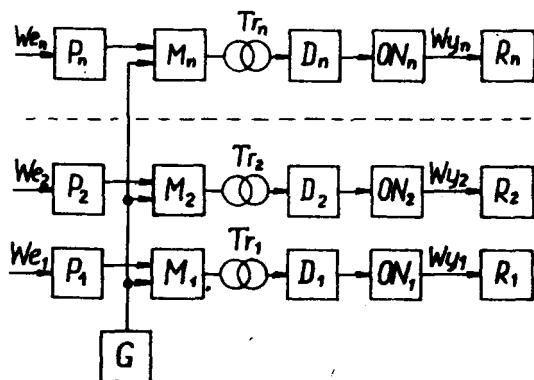
(57) W układzie do wrót wyjściowych tłumika (T) dołączone są wrota wejściowe bloku przełączanego (BP1), zaś do wrót sprzężonych z wejściem sprzęgacza kwadraturowego dołączone są wrota wejściowe drugiego bloku przełączanego (BP2). Bloki (BP1, BP2) są identyczne i każdy, **zawiera** na wejściu diodę kluczącą ($DK1'$, $DK1''$) połączoną poprzez odcinek linii o zadanej impedancji ($Z01$) i długości (l_p) z drugą diodą kluczącą ($DK2'$, $DK2''$), która jest połączona poprzez drugi odcinek linii o zadanej impedancji ($Z02$) i długości (l_p) z trzecią diodą kluczącą ($DK3'$, $DK3''$) dołączoną do wrota pomiarowego (Y_x , Y_x''). (3 zastrzeżenia)



A1(21) 280445 (22) 89.07 05 5(51) G01R 19/00

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza
im. Stanisława Staszica, KRAKÓW(72) Dziadecki Aleksander, Grzegorski Janusz,
Skotniczny Józef(54) Przetwornik pomiarowy

(57) Przetwornik pomiarowy zawierający więcej niż jeden tor pomiarowy utworzony z **modulatora** połączonego poprzez transformator separujący z demodulatorem oraz generator przebiegów prostokątnych charakteryzuje się tym, że każdy tor pomiarowy ma przetwornik napięcia - prąd ($P_1, P_2, \dots, P_n$) włączony pomiędzy wejście ($We_1, We_2, \dots, We_n$) przetwornika, a modulator ($M_1, M_2, \dots, M_n$) oraz ogranicznik napięcia ($ON_1, ON_2, \dots, ON_n$) dołączony do wyjścia demodulatora ($D_1, D_2, \dots, D_n$). Drugie wejścia modulatorów ($M_1 - M_n$) są ze sobą zwarte i dołączone do wyjścia znanego generatora (G) przebiegu prostokątnego. Wyjścia ograniczników ($ON_1 - ON_n$) stanowią wyjścia ($Wy_1 - Wy_n$) przetwornika. (1 zastrzeżenie)

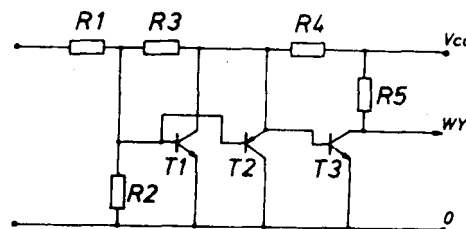


A1(21) 280581 (22) 89 07 12 5(51) G01R 19/175

(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych,
BIELSKO-BIAŁA(72) Malcharek Marian, Bania Janusz,
Gepfert Czesław, Służalec Andrzej(54) Detektor zerowego napięcia sieci

(57) Detektor ma na wejściu dwa przeciwnie spolaryzowane tranzystory ($T1, T2$), których bazy są galwanicznie z sobą połączone. Tranzystor ($T1$) jest włączony w układzie ze wspólnym emiterem, a tranzystor ($T2$) w układzie ze wspólnym kolektorem. Zwarte z sobą kolektor tranzystora ($T1$) i emiter tranzystora ($T2$) są połączone poprzez ograniczający rezystor ($R4$) z dodatnim biegunem napięcia zasilającego. Bazy tranzystorów ($T1, T2$) są polaryzowane za pośrednictwem rezystancyjnego dzielnika ($R2, R3$) i są odseparowane od źródła napięcia przemiennego szeregowym rezystorem ($R1$). Emiter tranzystora ($T2$) jest połączony z bazą tranzystora ($T3$) o polaryzacji **przeciwnej**, który jest włączony w układzie ze wspólnym emiterem. Połączony za pośrednictwem rezystora ($R5$) z dodatnim biegunem napięcia zasilającego kolektor tranzystora ($T3$) stanowi wyjście sygnałowe detektora.

(1 zastrzeżenie)

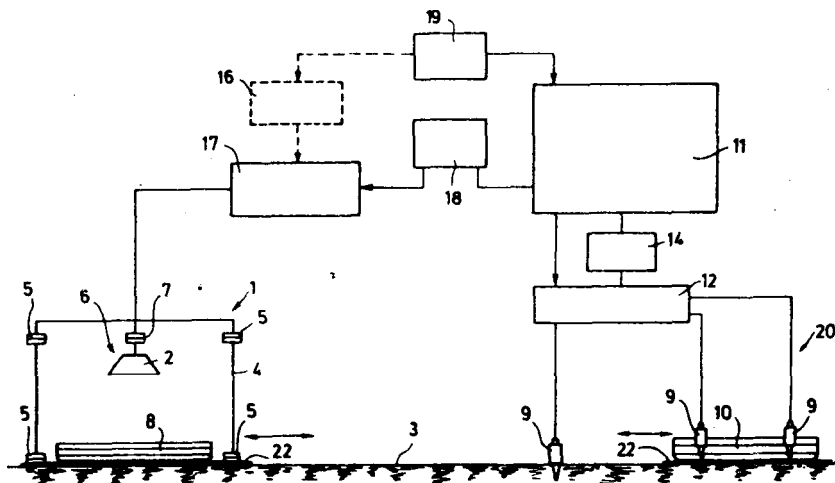


A1(21) 284872 (22) 90 04 20 5(51) G01V 1/04

(31) P 39 13 178.5 (32) 89 04 21 (33) DE
(75) Thyssen Franz, NOTTULN, DE(54) Urządzenie do wytwarzania elastycznych fal w korpusie i do sejsmicznych robot poszukiwawczych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że co najmniej jedno źródło dźwięków powietrznych ma co najmniej jeden głośnik elektromagnetyczny (2), **pracujący** w zakresie częstotliwości od 100 do 1500 Hz. Poza tym co najmniej jeden głośnik (2) jest umieszczony w regulowanym odstępach od korpusu (3) i jest miękko podwieszony przez podwieszenia: (5 i 7).

Między korpusem (3), a głośnikiem (2) i/lub odbiornikiem dźwięków **materiałowych** (9) są umieszczane każdorazowo przekształtniki impedancji: (8 i 10). Szereg odbiorników dźwięku materiałowego (9) umieszczonych jest w różnicowanych odstępach i/lub głębokościach od badanego korpusu (3). Źródło dźwięków powietrznych wytwarza dźwięki o określonej, wybiórczej charakterystyce amplitudy i częstotliwości w danym zakresie. (8 zastrzeżeń)



A1(21) 285149 (22) 90 05 11 5(51) G03B 35/00
G03B 33/00

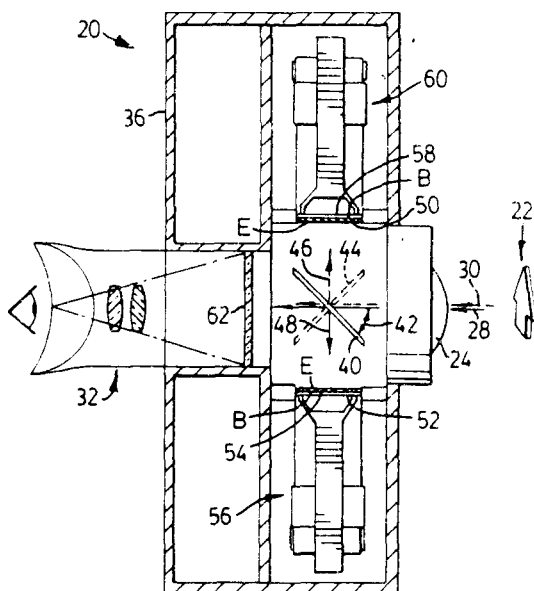
(31) 07/350,199 (32) 89 05 11 (33) US
(71) IMAX SYSTEMS CORPORATION, TORONTO, C,
(72) Shaw William C., Harris Gordon W.

(54) Kamera do wytwarzania trójwymiarowych filmów ruchomych i sposób wytwarzania i wyświetlania trójwymiarowych filmów ruchomych

(57) Kamera ma obiektyw prawy (24) i obiektyw lewy, określające równoległe osie optyczne (28, 30), przy czym w powiązaniu z każdym obiektywem są umieszczone lustra (40, 44) pod kątem zasadniczo 45° w stosunku do odpowiedniej osi optycznej (28, 30) do odbijania pod kątem 90° obrazu otrzymanego z każdego obiektywu a dwa lustra (40, 44) są usytuowane względem siebie pod kątem 90° odbijając obrazy w dwa przeciwległe kierunki (46, 48) do otworów (50, 52) do naświetlania, a ponadto kamera (20) ma przesuwające zespoły (56, 60) do przesuwu filmów (54, 58).

Sposób wytwarzania i wyświetlania trójwymiarowych filmów polega na tym, że naświetla się ciągle odpowiednie filmy lewy i prawy za pomocą elementów dostosowanych do naświetlania odpowiednich filmów, przez co tworzy się szereg stereoskopowych lewych i prawych obrazów, które są obrócone bocznie w stosunku do każdego filmu w wyniku odbicia od lustra, a następnie rozwija się filmy i wytwarza się wzorcowe negatywy filmowe, przy czym wykonuje się odbitki stykowe z tego wzorcowego negatywu filmowego, obraca się każdą odbitkę dookoła wzdłużnej osi odbitki tak, że obrazy tej odbitki są obrócone bocznie względem odbitki w porównaniu z obrazami, jakie zostały odtworzone w czasie fotografowania i doprowadza się obrazy na odbitce do właściwej orientacji dla projekcji, a następnie wyświetla się lewe i prawe obrazy z odpowiednich odbitek uzyskując jednocześnie trójwymiarowe obrazy na ekranie i koduje się optycznie lewe i prawe obrazy, a widza wyposaża się w optyczne urządzenia dekodujące zapewniające, że lewy obraz jest odbierany przez lewe oko widza, a prawy obraz jest odbierany tylko przez prawe oko widza.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 280582 (22) 89 07 12 5(51) G05B 15/02
G05B 19/12
G06F 15/56

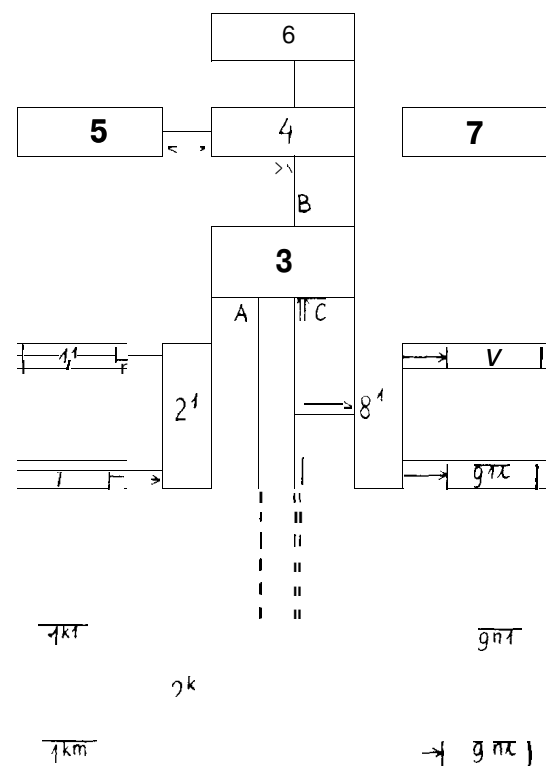
(71) ATOMICA Przedsiębiorstwo Zagraniczne
Zakład Produkcji Systemów
Komputerowych, PRZEMIEROWO
(72) Kaczmarek Jan, Kaczmarek Ryszard,
Nowakowski Jerzy, Paluch Marek

(54) Sposób i układ do generowania sygnałów sterujących obiektem wielowymiarowym

(57) Układ zawiera mikrokomputer (4) z klawiaturą (5), monitorem ekranowym (6) i pamięcią (7) oraz inteligentną kartę komunikacyjną (3), której wejścia informacyjne (A) poprzez karty wejściowe (2), połączone są z binarnymi czujnikami (1), a jej wyjście i wejście komunikacyjne połączone są interfejsem szeregowym (B) z mikrokomputerem (4), natomiast jej wyjścia sterujące (C) poprzez karty wyjściowe (8) połączone są z binarnymi elementami wykonawczymi (9).

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu.

(7 zastrzeżeń)



A2(21) 284627 (22) 90 04 03 5(51) G05B 19/02
G06F 15/46
B23Q 15/00

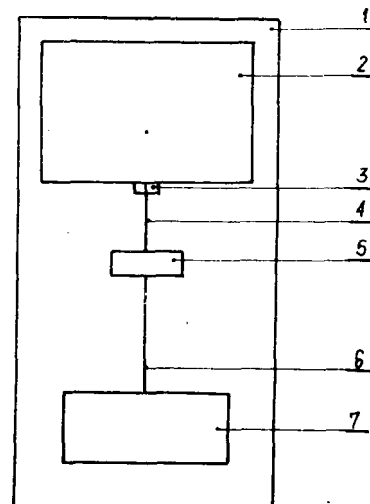
(71) Zakład Remontowy Obrabiarek, KORONOWO
(72) Kochański Jerzy, Luboński Tadeusz,
Pieczewski Jerzy

(54) Sposób i układ obsługi programów sterujących urządzeniami sterowanymi numerycznie

(57) Układ zawiera elektroniczną pamięć buforową (5) połączoną z wejściem czytnikowym (3) układu sterowania (2) oraz z czytnikiem (7).

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu.

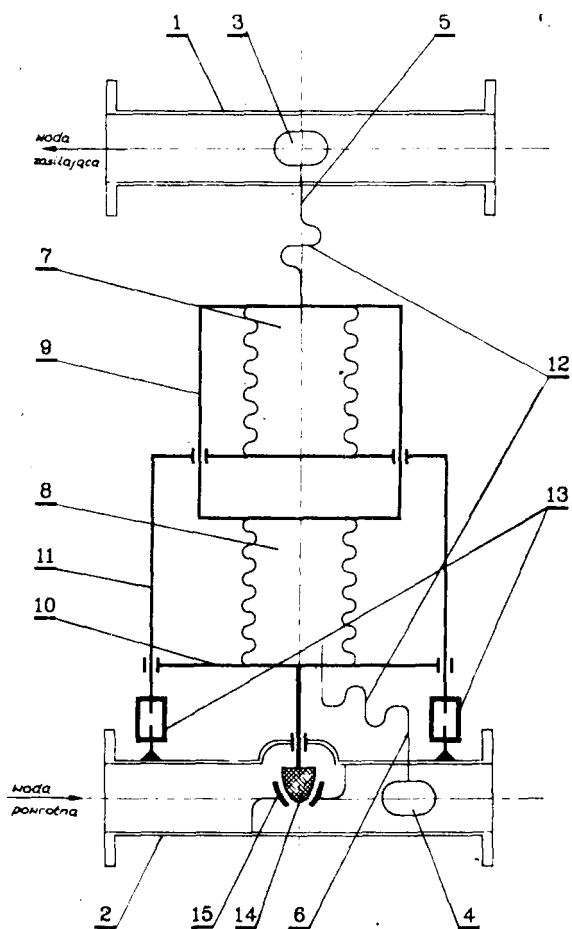
(8 zastrzeżeń)



A1(21) 280271 (22) 89 06 26 5(51) G05D 23/02

(71) Centrum Podstawowych Problemów
Gospodarki Surowcami Mineralnymi
i Energią PAN, KRAKÓW(72) Buchcik Wiesław, Łypaczewski Andrzej,
Pasierb Sławomir, Piszczek Jerzy,
Polechoński Władysław(54) Regulator mieszkowy temperatury
wody powrotnej

(57) Regulator ma umieszczone w rurociągu (1) wody zasilającej i rurociągu (2) wody powrotnej zbiorniki (3, 4), połączone za pomocą przewodów ciśnieniowych (5, 6) z dwoma identycznymi mieszkami (7, 8), umieszczonymi w ruchomym układzie ram (9, 11). Dolna, ruchoma krawędź (10) ramy nośnej (11) wyposażona jest w grzybek zaworowy (14), natomiast boczne krawędzie ramy nośnej (11) przymocowane są poprzez korektory (13) do rurociągu (2) wody powrotnej, wewnątrz którego znajduje się gniazdo zaworowe (15) (4 zastrzeżenia)



A1(21) 280414 (22) 89 07 05 4(51) G06F 3/153

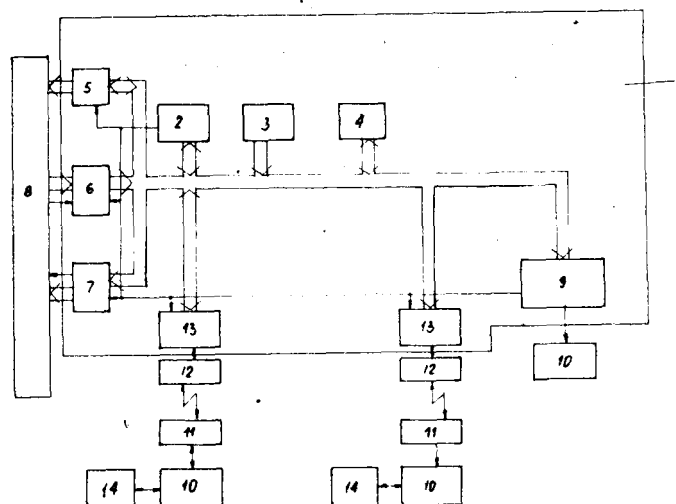
(71) Warszawskie Zakłady Urządzeń
Informatyki "MERAMAT", WARSZAWA(72) Kamiński Wojciech, Kuczmowska Anna,
Kazoń Marek, Stańczyk Maciej(54) Układ adaptera wyniesionego stanowiska

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ adaptera, w którym składowe układy o dużej skali integracji usytuowane są na jednej płycie umieszczonej w systemie. Transmisja między adapterem, a skanerem odbywa się poprzez interface równoległy, zaś modemy oraz monitor z drukarką stanowią jego zewnętrzną część.

Układ adaptera ma sterujący nim mikroprocesor (2), pamięć programu (3), pamięć operacyjną (4), układ symulacji (5) wysyłający do skanera (8) informacje zajętości monitora zdalnego (10) i rejestr wyjściowy (7).

Przez porty szeregowo (13) odbywa się transmisja między adapterem, a stanowiskami. Podgląd transmisji odbywa się za pomocą układu podglądu (9) na monitorze (10).

(1 zastrzeżenie)

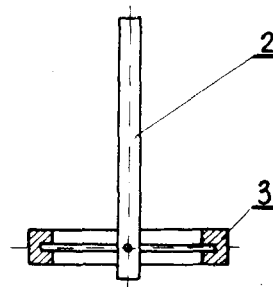
A1(21) 230480 (22) 39 07 06 5(51) G06F 3/02
H01H 25/04(71) Przemysłowy Instytut Automatyki
i Pomiarów "PIAP", WARSZAWA

(72) Skotnicki Krzysztof

(54) Mechanizm ustalająco-łożyskujący
dźwignię typu joystick

(57) Mechanizm ma parzystą liczbę, równą co najmniej cztery, elementów sprężystych, umieszczonych parami w płaszczyznach prostopadłych względem siebie i przechodzących przez oś dźwigni (2) w taki sposób, że elementy sprężyste każdej pary położone są naprzeciw siebie, po obu stronach dźwigni (2), przy czym każdy element sprężysty ma jeden koniec zamocowany na stałe w dźwigni (2), a drugi ułożyskowany obrotowo w obudowie (3).

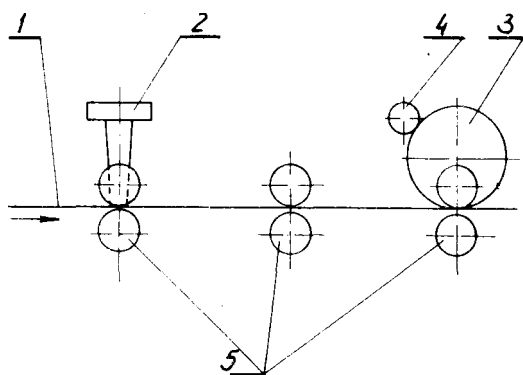
Mechanizm służy do ustalenia określonego położenia neutralnego dźwigni (2) i zapewnia jej powrót w to położenie po ustaniu działania siły zewnętrznej, która wywołała jej wychylenie z tego położenia. (1 zastrzeżenie)



A1(21) 280349 (22) 89 06 29 5(51) G07B 17/00

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Środków
Organizacyjno-Technicznych PREBOT,
RADOM(72) Góral Janina, Tulik Jan,
Arczewski Zenon(54) Elektroniczne urządzenie do frankowania

(57) Urządzenie zawiera w linii (1) podawania listów głowicę mozaikową - igłową (2) do drukowania daty i portu, sterowaną z klawiatury, a następnie bęben drukujący (3) do odbijania zarysu znaczka, datownika i reklamy, do którego przylega stycznie rolka farbująca (4). W linii przesyłania są także rozmieszczone rolki transportujące (5). (1 zastrzeżenie)



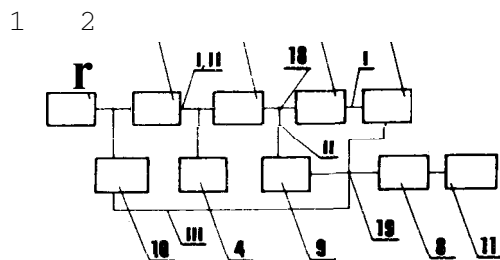
A1(21) 280256 (22) 89 06 27 5(51) G08B 13/02

- (71) Polska Akademia Nauk,
Zakład Doświadczalny ASPAN
Instytut Biocybernetyki i Inżynierii
Biomedycznej, WARSZAWA
(72) Wawrzyniak Ryszard, Krawczyk Franciszek,
Pasterz' Tadeusz, Pytlak Sławomir,
Bagiński Grzegorz

(54) Przeciwwłamaniowa czujka wibracyjna

(57) Czujka zawiera przetwornik mechaniczno-elektryczny (1), którego wyjście jest połączone z wejściem układu dopasowującego (2). Wyjście układu dopasowującego (2) jest połączone z wejściem pierwszego wzmacniacza (3) oraz z wejściem przerzutnika monostabilnego (10). Wyjście pierwszego wzmacniacza (3) jest połączone z wejściem mieszacza (5) oraz wejściem generatora przebiegów wobulowanych (4). Wyjście mieszacza (5) jest połączone z wejściem drugiego wzmacniacza (6) oraz wejściem układu identyfikacji czasu trwania (9; sygnału alarmowego). Wyjście drugiego wzmacniacza (6) jest połączone z wejściem źródła prądowego (7) o ograniczonej wydajności. Wyjście źródła prądowego (7), wyjście układu identyfikacji czasu trwania (9) sygnału alarmowego oraz wyjście przerzutnika monostabilnego (10) są połączone z wejściem układu (9) ładowania kondensatora integrującego.

(2 zastrzeżenia)



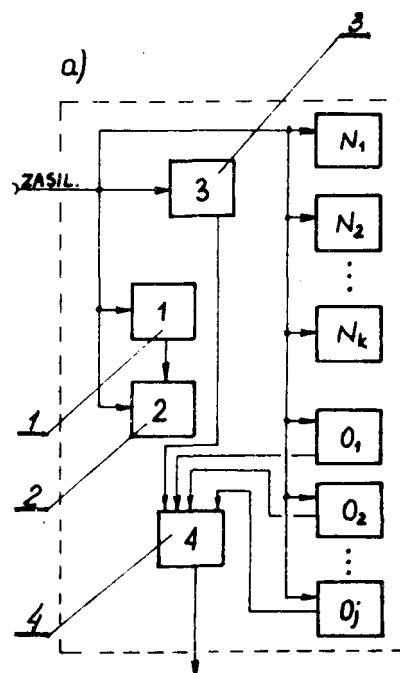
A1(21) 280411 (22) 89 07 05 5(51) G08B 13/19

- (71) Zakład Doświadczalno-Rehabilitacyjny
Centralnego Związku Spółdzielni
Inwalidów, KONSTANCIN-JEZIORNA
(72) Galas Krzysztof, Rybiński Ryszard,
Wierzbicki Waldemar, Jabłoński Ryszard,
Komosa Dominik

(54) Układ torów zewnętrznych

(57) Układ składa się z co najmniej dwóch zestawów współpracujących ze sobą oraz połączonych np. z centralą alarmową. Charakteryzuje się tym, że zawiera w każdym lub tylko w niektórych zestawach współpracujących układ sumatora (4) zbierający informacje o pojawieniu się przeszkody na drodze strumienia np. podczerwieni pomiędzy nadajnikiem, a odbiornikiem.

(3 zastrzeżenia)

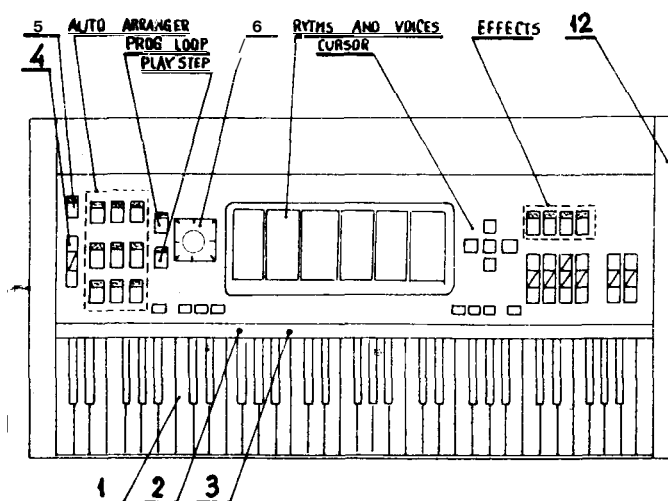


A2(21) 284547 (22) 90 03 30 5(51) G10B 3/12

- (71) TECHNO-SERVICE Studencka Spółdzielnia
Pracy, GDAŃSK-WRZESZCZ
(72) Kiszurno Andrzej, Czyżewski Andrzej,
Okła Jacek, Koko Roman

(54) Pulpit mikroprocesorowych organów elektronicznych

(57) Pulpit mikroprocesorowych organów elektronicznych zawiera klawiaturę muzyczną (1) podzieloną na sekcję lewej ręki oraz na sekcję prawej ręki. Nad klawiaturą (1), na powierzchni płaskiej usytuowanej pod kątem ostrym w stosunku do jej płaszczyzny są rozmieszczone w trzech wydzielonych polach zespoły sterowania aktywnego i pasywnego organami. Zespół lewy zawiera umieszczone w układzie pionowym jeden nad drugim w bezpośredniej bliskości lewej krawędzi pola regulator suwakowy (4) bezstopniowego przestrajania, nad nim klawisz przyciskowy (5) stroju automatycznego dla częstotliwości $\lambda = 440$ Hz, obok nich w środkowej partii grupę klawiszy autoaranżera (AUTO ARRANGER), składającą się z dziewięciu klawiszy przyciskowych ustawionych w układzie po trzy w rzędach poziomych. Obok nich po prawej stronie jest usytuowana grupa dwu klawiszy przyciskowych sekwencera w układzie jeden nad drugim i dalej za nimi po prawej stronie przy krawędzi zespołu regulator tempa (6), a pod nim zespół usytuowanych w jednej poziomej linii czterech klawiszy przyciskowych pamięci.



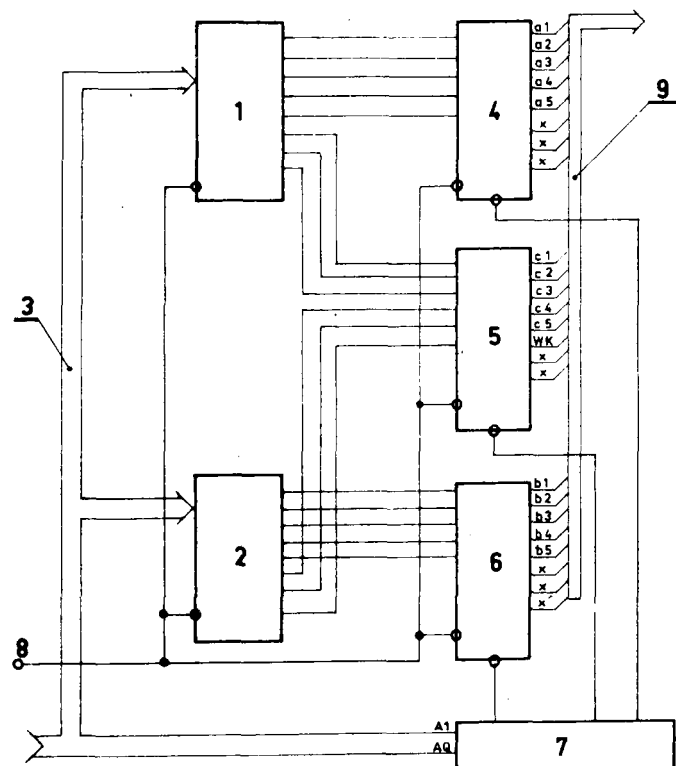
Zespół środkowy jest ekranowym monitorem specjalnym rytmów i głosów (**RYTMS AND VOICES**). Zespół prawy zawiera usytuowany w bezpośredniej bliskości monitora specjalnego zespół kursora (**CURSOR**) stanowiący grupę pięciu przyciskowych klawiszy funkcyjnych zestawionych w postać równoramiennego krzyża, usytuowany pod nimi w jednej poziomej linii zespół czterech klawiszy przyciskowych banków pamięci, grupę ustawionych w jednej poziomej linii sześciu jednakowych suwakowych klawiszy, oraz klawisze tworzące blok efektów (**EFFECTS**). (9 zastrzeżeń)

A1(21) 280571 (22) 89 07 13 5(51) G11C 7/00

(71) Inter Global Sp. z o.o., WARSZAWA
(72) Piotrowski Grzegorz, Łaskiewicz Krzysztof, Ziembicki Jarosław

(54) Sposób odczytu danych binarnych i układ odczytu danych binarnych

(57) Sposób odczytu charakteryzuje się tym, że przepisuje się pierwsze 5-cio bitowe słowo z danego bajtu pamięci o organizacji osiemnastu bitowej do pierwszego układu wyjściowego, drugie słowo do drugiego układu wyjściowego, a trzecie słowo do trzeciego układu



wyjściowego, po czym wysyła się zawartość tych układów wyjściowych według wymaganej kolejności do szyny danych.

W układzie pięć linii wyjściowych pierwszej pamięci (1) połączonych jest z wejściami pierwszego układu (4) wyjściowego, pięć linii wyjściowych drugiej pamięci (2) z wejściami drugiego układu wyjściowego (6), a po trzy linie wyjściowe każdej wspomnianej pamięci połączone są z wejściami trzeciego układu (5) wyjściowego, przy czym wyjścia tych układów wyjściowych są równolegle połączone z szyną danych (9). (2 zastrzeżenia)

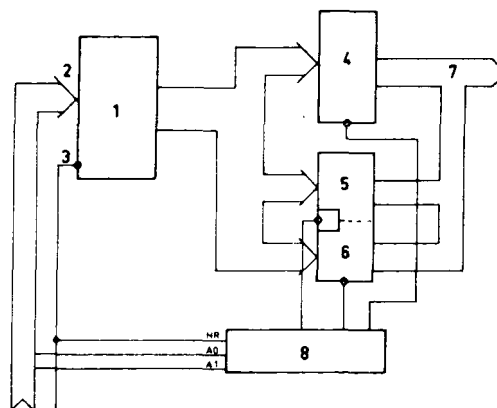
A1(21) 280572 (22) 89 07 13 5(51) G11C 7/00

(71) Inter Global Sp. z o.o., WARSZAWA
(72) Piotrowski Grzegorz, Łaskiewicz Krzysztof, Ziembicki Jarosław

(54) Sposób odczytu danych binarnych i układ odczytu danych binarnych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że pierwsze słowo 5-cio bitowe umieszcza się w układzie wysyłającym, zaś pozostałe 3 bity z tego samego bajtu pamięci, a należące do trzeciego słowa umieszcza się w pierwszym rejestrze, po czym wysyła się zawartość układu wysyłającego, a następnie wpisuje do niego drugie słowo z drugiego bajtu pamięci, a pozostałe bity tego bajtu zapamiętuje się w drugim rejestrze i wysyła do szyny danych zawartość układu wysyłającego, a później zawartość obydwu rejestrów.

Układ ma szynę łączącą wyjście pamięci (1) z wejściem układu wysyłającego (4) oraz z wejściami pierwszego (5) i drugiego (6) rejestru, przy czym wyjścia obydwu rejestrów i układu wysyłającego dołączone są do wspólnej szyny danych. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

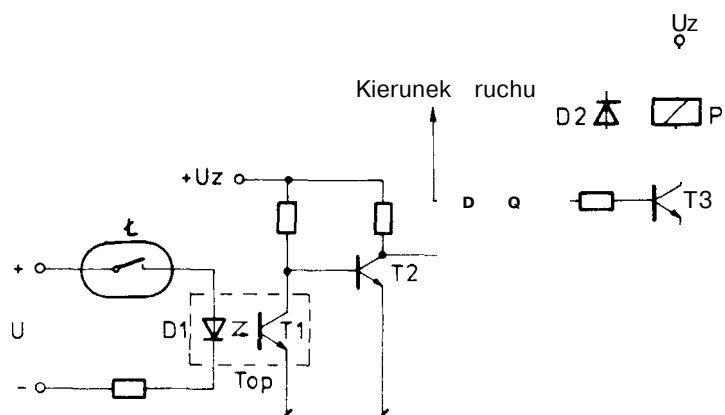
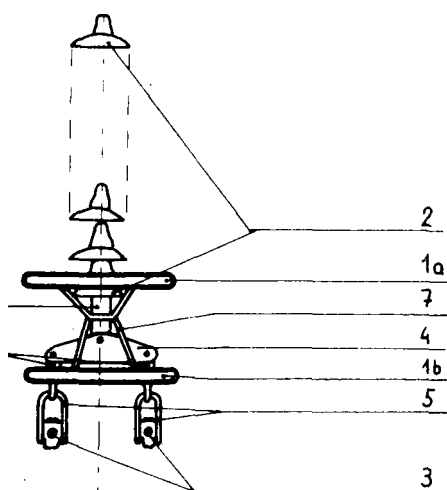
A1(21) 280309 (22) 89 06 29 5(51) H01B 17/04

(71) Instytut Energetyki, WARSZAWA
(72) Kowalak Tomasz, Karolak Janusz, Halama Emil

(54) Ekran łańcucha przelotowego

(57) Ekran przeznaczony do stosowania w łańcuchach izolatorowych linii 400 kV, złożonych z izolatorów kołpakowych szklanych ma pierwsz-

czenie rurowe, toroidalne (1a) (1b) w ilości równej liczbie łańcuchów izolatorów (2) zwiększonej o 1, zamknięte lub otwarte w przypadku łańcuchów równoległych. Pierścień dolny (1b) zamknięty, umieszczony jest w płaszczyźnie poziomej pomiędzy wiązką przewodów roboczych (3) i orczykiem wiązki (4), a pozostałe pierścienie rurowe, toroidalne (1a) umieszczone są w płaszczyznach prostopadłych do poszczególnych łańcuchów (2) izolatorów, współosiowo z nimi, na wysokości ich najniższego ogniwa. (1 zastrzeżenie)

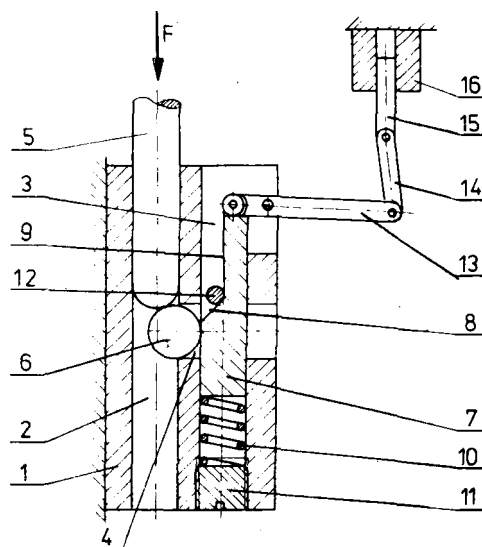


A1(21) 280392 (22) 89 06 29 5(51) H01H 9/00

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Kulas Stanisław

(54) Zamek kulkowy

(57) Zamek zawiera obudowę (1), która ma kanał przelotowy (2) oraz kanał nieprzelotowy (3) połączone kanałem poprzecznym (4) usytuowanym pod kątem większym od zera w stosunku do kanałów (2 i 3). W kanale przelotowym (2) zamontowany jest trzpień (5) łącznika elektrycznego. W kanale poprzecznym (4) osadzona jest kulka (6) tak, że styka się z trzpieniem (5) i suwakiem ryglującym (7) umieszczonym w kanale nieprzelotowym (3). Suwak ryglujący (7) ma powierzchnię skośną (8), która przechodzi w płaską powierzchnię prowadzącą (9). Suwak ryglujący (7) jest osadzony na sprężynie (10), a z drugiej strony opiera się powierzchnią skośną (8) o kołek (12) i jest w styczności z dźwignią (13), która połączona jest łącznikiem zwory (14) ze zworą (15) elektromagnesu (16). (2 zastrzeżenia)



A1(21) 280444 , (22) 89 07 05 5(51) H01H 9/54

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska
im. K. Pułaskiego, RADOM
(72) Bartczak Marek, Bartochowski Edward,
Rajkowski Zygmunt

(54) Układ kontroli zwarć elementów włączających prąd

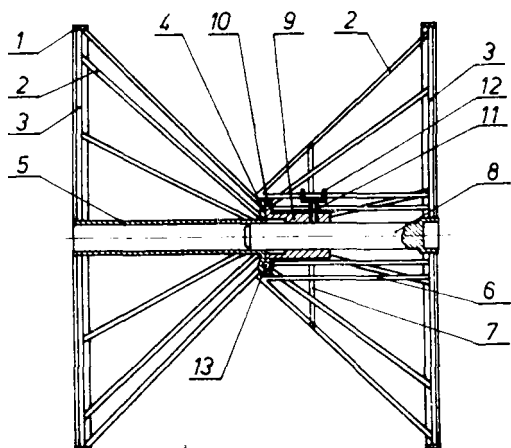
(57) Układ charakteryzuje się tym, że między wyjścia elementów (K1), (K2) i (K3) włączających prąd a przewód zerowy (0) są włączone uzwojenia pierwotne transformatora (Tr), którego uzwojenia wtórne są poprzez prostownik (Pr) dołączone do przekątnika (P). (1 zastrzeżenie)

A2(21) 285530 (22) 90 06 07 5(51) H01B 13/00

(71) "ELEKTROMONTAŻ" Przedsiębiorstwo
Produkcji i Montażu Urządzeń
Elektrycznych Budownictwa, SZCZECIN
(72) Kwiatkowski Zbigniew

(54) Urządzenie do formowania kabli w krążki

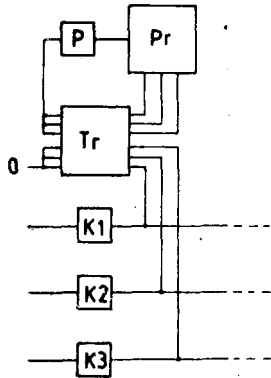
(57) Urządzenie składa się z dwóch kół, które połączone są z układem szprych (3) i zastrzałów: (2) i (6), tworzących stożki przenikające się wzajemnie. Oba koła mają piasty: (5) i (8), które razem tworzą oś układu. W ten sposób rdzeń urządzenia ma zmienną średnicę, która pozwala na formowanie krążków o żądanym obwodzie. (6 zastrzeżeń)

A1(21) 280337 (22) 89 06 28 4(51) H01H 47/00
B66B 1/28

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego
CZ5CZ0TT, MIEDŹNA-WOLA
(72) Jezierski Aleksander, Sobociński Jerzy,
Gąsiorczyk Ludwik, Jarno Leszek

(54) Układ pamięci łącznika magnetycznego niespolaryzowanego

(57) W układzie łącznik magnetyczny niespolaryzowany (Ł) jest połączony z diodą (D1) transoptora (Top). Fototranzystor (T1) transoptora (Top) jest połączony z wejściem tranzystorowego wzmacniacza (T2), którego wyjście jest połączone z wejściem zegarowym (T) przerzutnika (K). Wejście sterujące (D) przerzutnika (K) jest połączone z układem wyboru kierunku ruchu naczynia wydobywczego. Wyjście (Q) przerzutnika (K) jest połączone poprzez tranzystorowy wzmacniacz mocy (T3) z wykonawczym przekątnikiem (P) zbocznikowaną diodą (D2). (1 zastrzeżenie)



A1(21) 280435 •, (22) 89 07 06 5(51) HO U 61/36

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy

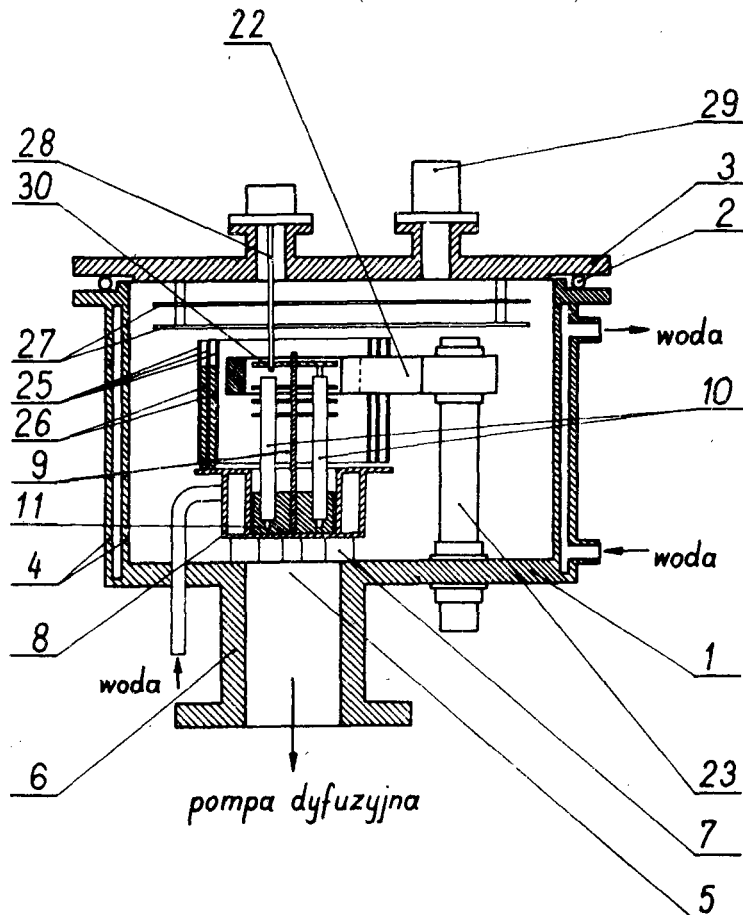
"POLAM", WARSZAWA

(72) Kołakowski Marek, Bachan Zbigniew,
Tomaszewski Lech, Putek Stefan

(54) Urządzenie do wytwarzania próżnioszczelnych
złącz ceramika-metal w jarznikach wysoko-
prężnych lamp sodowych

(57) Urządzenie składa się z układu pompowego i układu dozowania gazu, połączonych systemem zaworów z co najmniej jedną komorą grzejną, której podstawa (1) jest połączona na szlif poprzez uszczelkę (2) z pokrywą (3). Komora grzejna ma boczne ścianki (4; chłodzone wodą, a wewnątrz znajduje się oporowy element, (22) grzejny, którego część robocza otacza górne końce jarzników (10). Dolne końce jarzników (10) znajdują się w gniazdach korpusu (11) stojaka (9) osadzonego we wnęce chłodnicy (8). Każde gniazdo jest wyposażone w sprężynę. W korpusie (11) stojaka (9) jest zamocowany co najmniej jeden pręt z co najmniej jednym ekranem w kształcie tarczy z otworami na jarzniki (10), zaopatrzony na górnym końcu w element dociskający siłą większą od 0,5 N górne końce jarzników (10) z elementami zamykającymi.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 280236 (22) 89 06 26 4(51) H01L 21/66

(71) Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej,
LUBLIN

(72) Żukowski Paweł V., Kantorow Siergiej B.,
Kiszczak Krzysztof, Kulik Mirosław,
Mączka Dariusz, Stelmakh Wiaczesław F.

(54) Sposób pomiaru stopnia zdefektowania
półprzewodników lub dielektryków lub
dielektryków implantowanych jonami

(57) Sposób polega na pomiarze natężenia światła odbitego od implantowanej powierzchni, pod kątem Brewster'a, światła spolaryzowanego linowo w płaszczyźnie padania. (1 zastrzeżenie)

A1(21) 280426 (22) 89 07 04 5(51) H01R 21/22
H01R 13/52

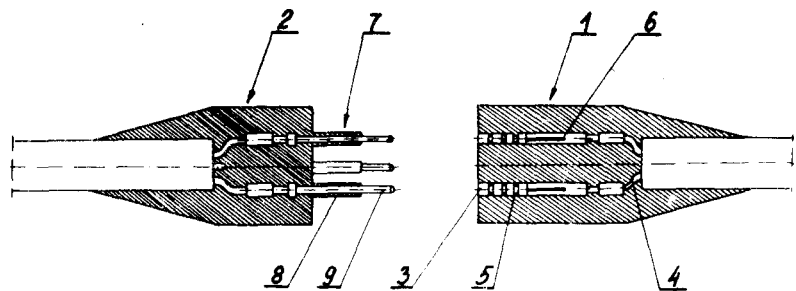
(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Dokowski Krzysztof, Bednarski Leszek

(54) Złącze elektryczne

(57) Wynalazek rozwiązuje problem skutecznego uszczelniania i odseparowania metalicznych elementów stykowych złącza elektrycznego od środowiska wodnego.

Złącze składa się z gniazda (1) i wtyczki (2), które mają kształt walca, zakończonego częścią stożkową. Wtyczka ma w swoim wnętrzu zawulkanizowane trzpień stykowe (7), na części ich powierzchni pokryte koszulkami izolacyjnymi (8) i tylko groty stykowe. (9) tych trzpieni są odsłonięte. Gniazdo ma cylindryczne otwory (3), w których wnętrzu osadzone są metalowe tulejki stykowe (6), zaś w części tego otworu w pobliżu wlotu są uformowane kołnierze uszczelniające (5) o kształcie wewnętrznej części torusa. (2 zastrzeżenia)



A2(21) 284654 (22) 90 04 04 5(51) H01R 17/12

(71) "Unitra-Eltra" Zakłady Radiowe,
BYDGOSZCZ

(72) Moraczewski Norbert, Zataj Romuald

(54) Gniazdo antenowe współosiowe

(57) Gniazdo ma styk gniazdowy (2), który ma postać tulejki gniazdowej zwijanej z taśmy, która w części zewnętrznej środkowej uformowane ma elementy oporowe i sprężynujące (9, 10) przystosowane do mocowania zatraskowego w izolatorze (3), który ma uformowane, przystosowane do tego mocowania rowki ukształtowane we wnętrzu otworu izolatora (3).

(3 zastrzeżenia)

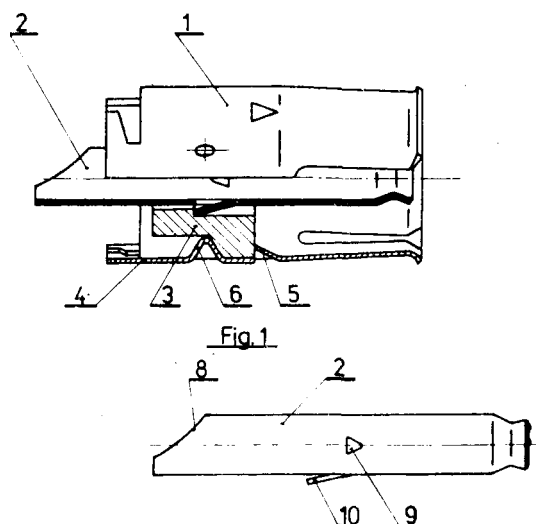


Fig. 1

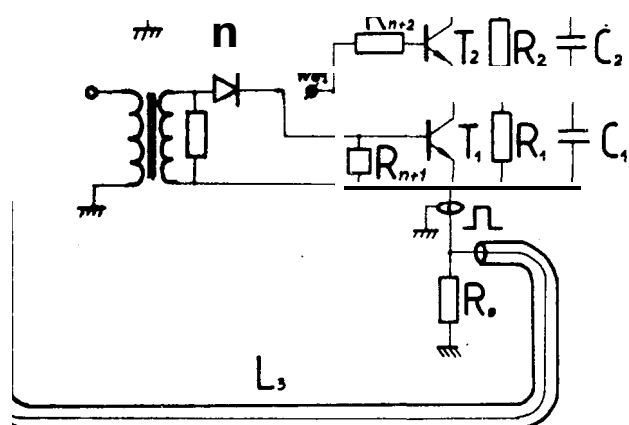
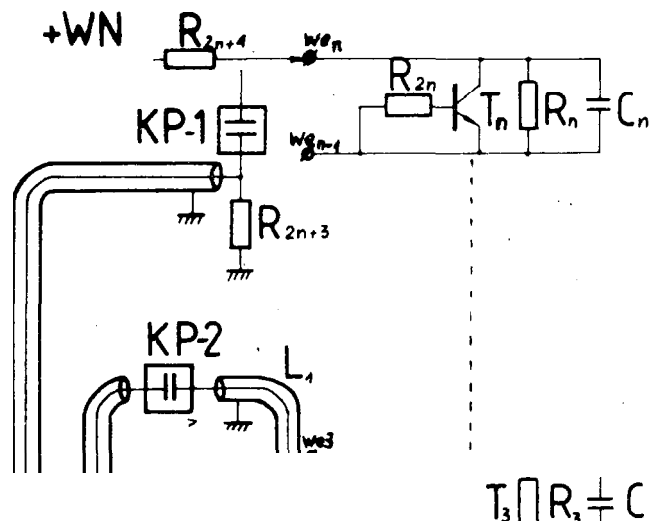
A1(21) 280255 (22) 89 06 27 4(51) H01S 3/10

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego - MON,
WARSZAWA

(72) Brzeziński Ryszard, Piotrowski Jan

(54) Układ elektroniczny do synchronizacji
zmian napięcia ~

(57) Układ utworzony jest z transformatora zapłonowego, diody prostowniczej (D_1), tranzystorów lavinowych ($T_1, T_2, T_3, \dots T_m$), rezystorów ($R_0, R_1, R_2, R_3, \dots R$), kondensatorów ($C_1, C_2, C_3, \dots S$), rezystorów polaryzujących ($R_{n+1}, R_{n+2}, R_{n+3} \dots R_{2n}$), tworzących stos lavinowy i połączonych wybierczo poprzez rezystor szeregowy (R_{2n+1}) z dodatnim biegunem (+WN) źródła wysokiego napięcia zasilania, trzech linii długich



(L_1, L_2, L_3), dwóch elementów elektrooptycznych (KP-1), (KP-2) oraz rezystorów dopasowujących (R_{2n+1}), (R_{2n+2}), (R_{2n+3}).

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 280378 (22) 89 06 30 5(51) H01T 4/00
H01H 9/14
H02H 9/06

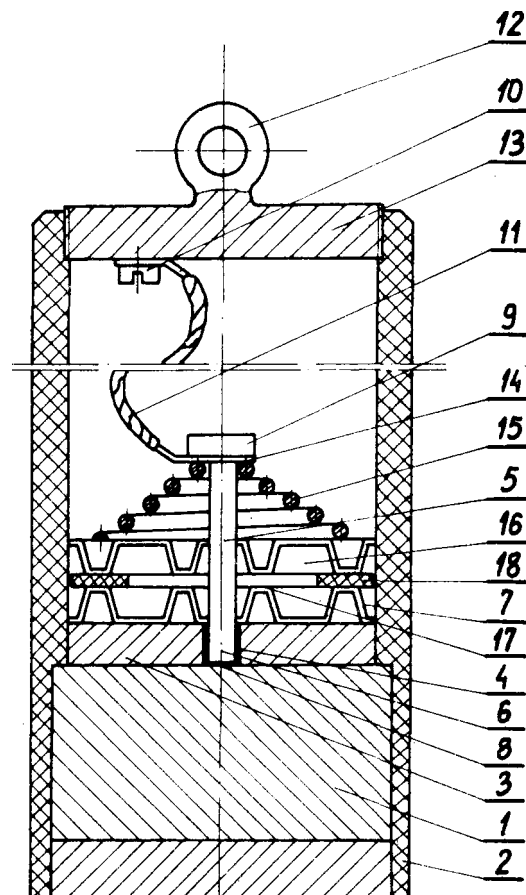
(71) Kombinat Metalurgiczny
Huta im. Lenina, KRAKÓW

(72) Korycki Piotr, Tuszeńska Barbara,
Reguła Henryk, Reguła Marian,
Koliński Andrzej, Płonczyński Tadeusz,
Kowalski Piotr

(54) Odłącznik odgromnika zaworowego

(57) Odłącznik ma szeregowy iskiernik (7) jedno lub wieloprzerwowy, zwarty elektrodą prętową (5) przechodzącą przez komory gaszące (16) iskiernika (7), której koniec kontaktowy (6) wchodzi w skład połączenia rozłącznego, a koniec zaciskowy (9) podłączony jest do wewnętrznego zacisku sieciowego (10).

(1 zastrzeżenie)



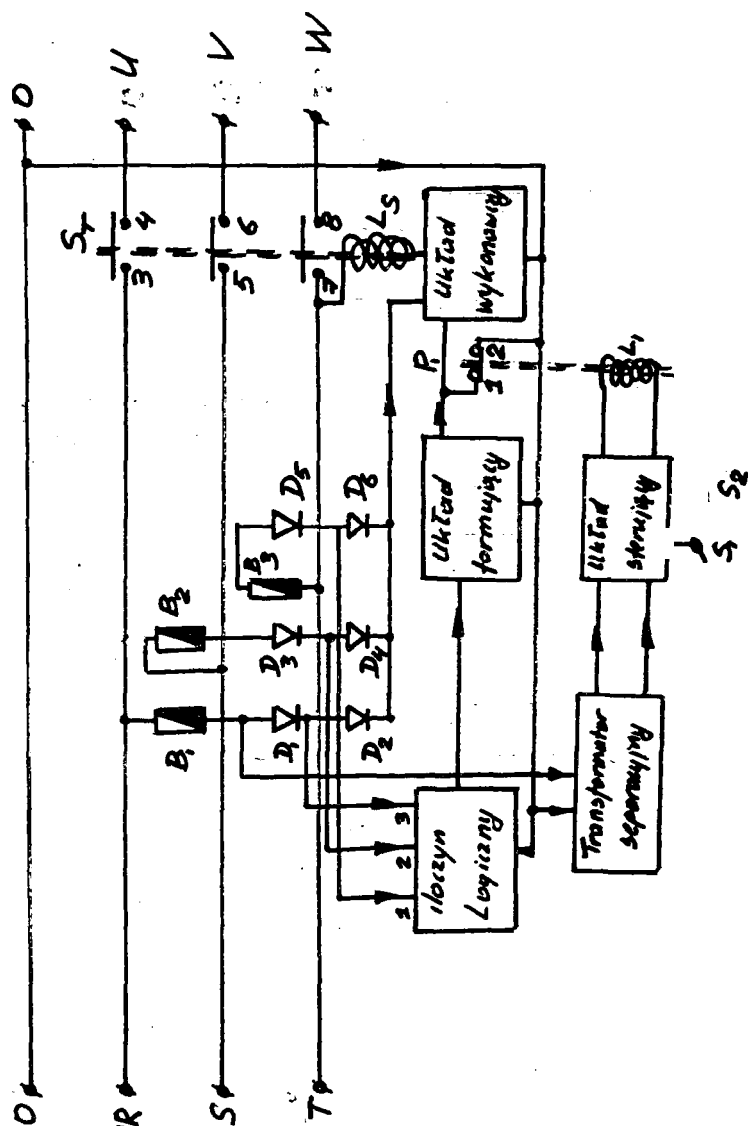
A1(21) 280285 (22) 89 06 28 4(51) H02H 7/09

(75) Chodnicki Aleksander, WARSZAWA

(54) Elektroniczny wyłącznik prądu trójfazowego
zdalnie sterowany z zabezpieczeniem silnika
trójfazowego przed zanikiem prądu

(57) Wyłącznik zawiera układ iloczynu logicznego, układ formujący, układ wykonawczy, transformator separacyjny, układ sterujący, bezpieczniki (B_1, B_2, B_3), diody ($D_1 \dots D_6$) oraz stycznik (S_r).

(1 zastrzeżenie)



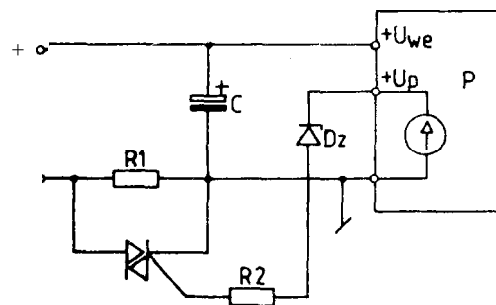
(8.1) porównującego bloku (8), do którego wejścia (8.2) jest doprowadzone napięcie odniesienia z rezystancyjnego dzielnika (10) zasilanego zasilaczem (9) połączonym z wtórnym uzwojeniem (1.2) transformatora (1). Inne wtórne uzwojenie (1.1) jest połączone z obwodem sterowania złożonym z przewodów, zacisków (3.1, 3.2) zdalnego sterowania, zestawu (4) i dowolnie spolaryzowanej diody (5). Wyjście bloku (8) jest połączone poprzez transoptor (11) i kłuczująco-wzmacniający blok (12) z cewką (13) przekaźnika wykonawczego. (2 zastrzeżenia)

A1(21) 280403 (22) 89 07 03 5(51) H02M 3/04

(71) Politechnika śląska, GLIWICE
(72) Wajler Jan, Kolka Henryk,
Siurek Ryszard, Poprawa Marian

(54) Układ ograniczający prąd ładowania pojemności wejściowej, zwłaszcza dla impulsowych przetwornic napięcia

(57) Układ ograniczający prąd ładowania pojemności wejściowej zwłaszcza dla impulsowych przetwornic napięcia charakteryzuje się tym, że pierwszy rezystor (R1) bocznikowany jest triakiem, którego anoda druga połączona jest z zaciskiem ujemnym układu a anoda pierwsza z zaciskiem masy przetwornicy, podczas gdy bramka triaka połączona jest przez drugi rezystor (R2) z anodą diody Zenera (DZ), a katoda diody Zenera (DZ) połączona jest z zaciskiem (+Up) napięcia pomocniczego przetwornicy. (1 zastrzeżenie)

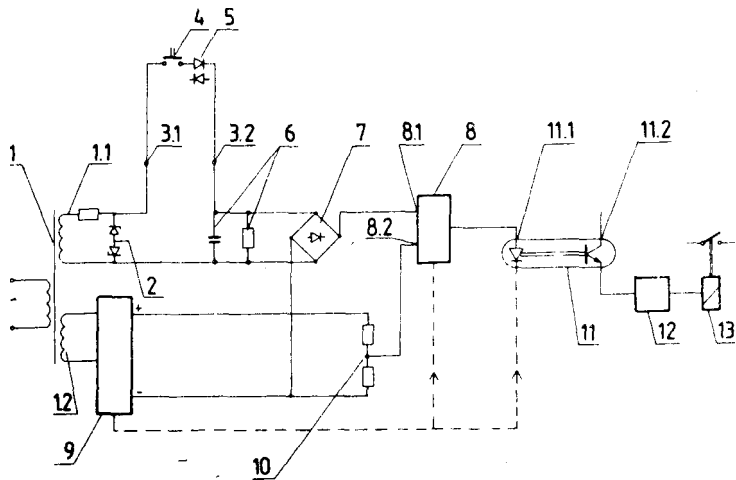


A1(21) 280488 (22) 89 07 07 5(51) H02H 3/24
H02H 3/16
H02H 5/10

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej POLMAG-EMAG, Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, KATOWICE
(72) Frąckowiak Czesław, Jedziniak Krzysztof, Nitka Stanisław, Kobylecki Marek, Stanclik Ryszard, Bajor Józef, Boczarski Zdzisław, Pastuszka Edward, Fil-Magner Alicja

(54) Układ elektroniczny urządzenia sterującego

(57) Układ ma pełnookresowy prostownik (7), którego wyjście jest połączone z wejściem

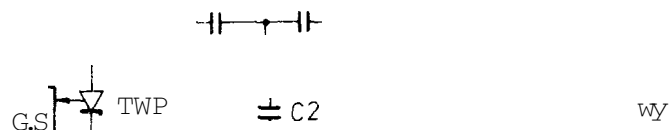


A1(21) 280491 (22) 89 07 07 5(51) H02M 3/315

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ
(72) Gabryelczyk Antoni, Kowalski Wiesław,
Pawelski Witold

(54) Układ jednotyristorowej przetwornicy napięcia stałego.

(57) Układ zawiera tyrystor wstecznie przewodzący (TWP), którego anoda jest połączona poprzez dławik (L1) z biegunem dodatnim napięcia zasilającego i jednocześnie z dwójnikiem szeregowym złożonym z dławika (L2) i kondensatora (C1), którego drugi zacisk jest połączony z jednym zaciskiem kondensatora (C2) i jednym zaciskiem kondensatora (C3). Katoda tyrystora wstecznie przewodzącego (TWP) jest połączona wraz z drugim zaciskiem kondensatora (C2) z biegunem ujemnym źródła napięcia zasilania i



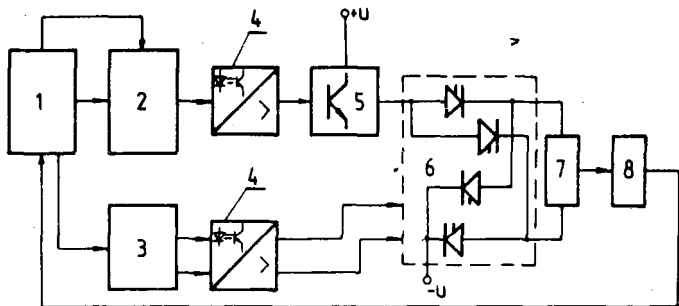
z zaciskiem uzwojenia pierwotnego transformatora (Tr) obwodu **wyjściowego**, a drugi zacisk kondensatora (C3) jest dołączony do drugiego zacisku uzwojenia pierwotnego transformatora (Tr), natomiast zaciski **bramka-katoda** tyrystora wstecznie przewodzącego (TWP) są dołączone do wyjścia generatora sterującego (GS).
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 280516 (22) 89 07 10 5(51) H02M 1/08

(71) Akademia Marynarki Wojennej
im. Bohaterów Westerplatte, GDYNIA
(72) Koczkowski Zbigniew, Kosałka Wacław,
Pejas Stefan, Skrzydlak Antoni

(54) Układ mikroprocesorowego sterowania
 tranzystorowym rewersyjnym zasilaczem
 impulsowym pracującym w układzie
 regulacji zamkniętej

(57) Układ zawiera mikroprocesor (1), przetwornik analogowo-cyfrowy (8), obwód obciążenia (7), **moduł czasowy** (2), wzmacniacz optoizolacyjny (4), układ wyjść dwustanowych (3), przełącznik tyrystorowy (6) oraz impulsowy wzmacniacz tranzystorowy (5).
(1 zastrzeżenie)

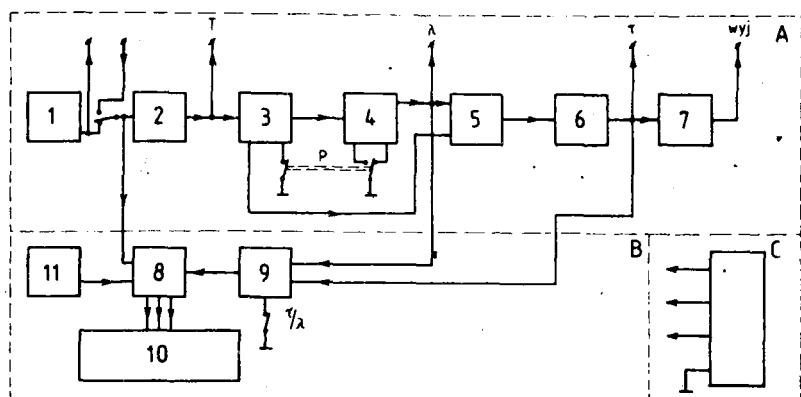


A1(21) 280249 (22) 89 06 26 4(51) H03K 3/64

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
PZL-Świdnik, ŚWIDNIK
(72) Kamiński Zbigniew, Poniedziałek Stefan,
Szlakiewicz Jan

(54) Cyfrowy generator podwójnych
 impulsów prostokątnych

(57) Generator zbudowany na bazie generatora stabilizowanego rezonatorem kwarcowym i Cyfrowego dzielnika częstotliwości charakteryzuje się tym, że pomiędzy wyjście cyfrowego dzielnika częstotliwości (2), a wejście generatora **monostabilnego** czasu opóźnienia λ (4) ma włączony sterowany układ wyzwalania (3), którego drugie wyjście jest połączone z układem wyzwalania (5) generatora monostabilnego czasu trwania τ (6).
(1 zastrzeżenie)

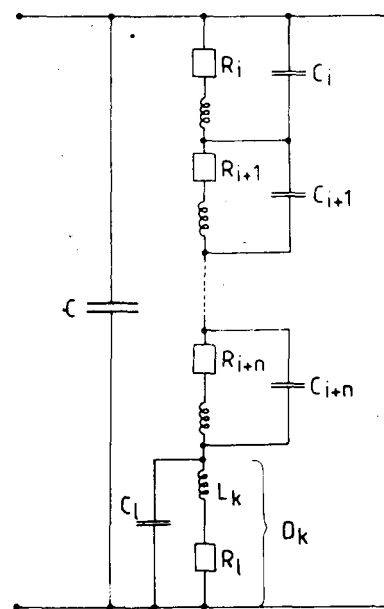


A1(21) 280536 (22) 89 07 10 5(51) H03K 5/04

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Pojazdów Szynowych, POZNAN
(72) Kubalewski Jan, Iwanowski Jarosław

(54) Układ kształtowania czoła impulsu
 wysokiego napięcia o dużej stromości

(57) Układ stanowi **czwórnik pojemnościowo-rezystancyjny** typu π . Szeregowo z rezystorami (R_i) jest włączony dławik korekcyjny (D_i), którego rezystancja (R_1) jest bliska zeru, a pojemność (C_1) jest znacznie mniejsza od pojemności wypadkowej (C) rezystorów i'.

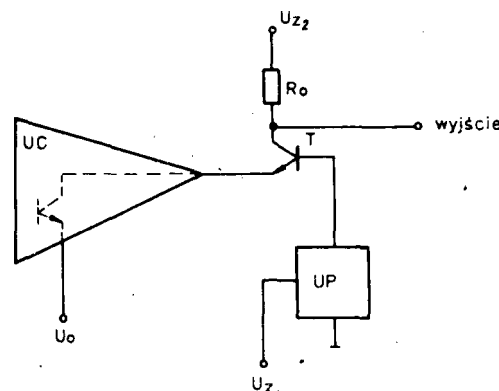


A1(21) 280604 (22) 89 07 13 5(51) H03K 6/02

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
"ADDA" Sp. z o.o., GLIWICE
(72) Szmelcer Włodzimierz, Łukomski Henryk

(54) Układ stopnia wyjściowego
 dla układów z otwartym kolektorem

(57) Wyjście układu cyfrowego (UC) z otwartym kolektorem, połączone jest z emiterem dodatkowego tranzystora (T), którego baza dołączona jest do układu polaryzacji (UP), a kolektor poprzez rezystor obciążenia (R_o), do napięcia zasilania (U_{z2}). Wyjściem układu jest doprowadzenie kolektora.
(1 zastrzeżenie)



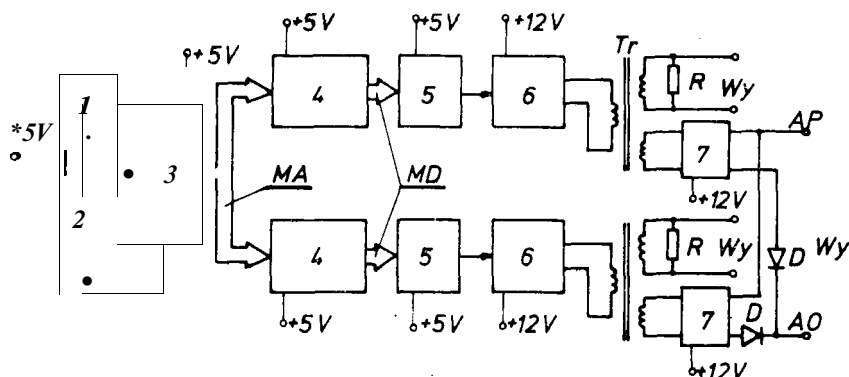
A1(21) 280430 (22) 89 07 06 5(51) H04M 3/42

(71) Przedsiębiorstwo Handlowo-Usługowe
"REMTOR" Sp. z o.o., GLIWICE
(72) Pypno Krzysztof, Jurkowski Marian,
Grabos Roman

(54) Układ elektryczny słownego
urządzenia sygnałowego

(57) Układ ma na wejściu generator częstotliwości próbkowania (1), którego wyjście jest połączone z adresowym wejściem adresowego licznika (3), a wejście poprzez monowibrator (2) jest połączone z taktującym wyjściem licznika (3). Wyjścia adresowe licznika (3) są połączone magistralami adresowymi (MA) z wejściami pamięci (4) EPROM, których wyjścia poprzez ośmiobitowe magistrale danych (MD) są połączone z wejściami cyfrowo-analogowych przetworników (5). Przetworniki (5) są obciążone pasmowymi wzmacniaczami (6) przyłączonymi do pierwotnych uzwojeń symetryzującego transformatora (Tr), którego wtórne uzwojenia współpracują z zespołami centrali telefonicznej.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 280510 (22) 89 07 10 5(51) H04R 11/00
H01F 3/10

(71) Mechanikai Művek, BUDAPEST, HU

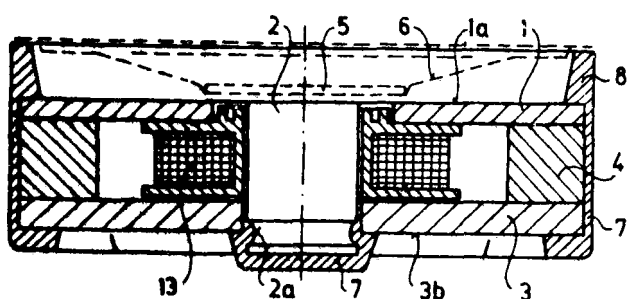
(72) Eredics Janos, Granat Janos,
Barat Zoltan, Pfliegel Peter,
Horvath Laszloné

(54) Obwód magnetyczny do przetworników
elektroakustycznych ze środkową
zworą magnetyczną

(57) Przedmiotem wynalazku jest obwód magnetyczny złożony z nabiegownika (2) środkowego, nabiegownika (1) przedniego, nabiegownika (3) tylnego, magnesu (4) trwałego i cewki (13).

Istota wynalazku polega na tym, że tylny koniec nabiegownika (2) wystaje poza tylną powierzchnię nabiegownika (3), a na jego walcowej powierzchni od strony krawędzi nabiegownika (3) utworzone jest co najmniej jedno zagłębienie (2a), które przynajmniej częściowo wystaje poza płaszczyznę (3b) wewnętrznej powierzchni nabiegownika (3), przy czym w to zagłębienie (2a) i między nabiegownikiem (3) i środkowym nabiegownikiem oraz naokoło magnesu (4) trwałego oraz częściowo od zewnątrz obrzeża nabiegownika (1) nałożona jest utwardzona masa (7) - (zwykle natryskana) z tworzywa sztucznego lub lekkiego metalu, względnie cementu, albo masa klejowa, względnie żywica syntetyczna - utrzymująca przednie powierzchnie nabiegownika (1) i środkowego nabiegownika (2) od strony zwory (5) w jednej płaszczyźnie.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 280503 (22) 89 07 10 5(51) H05B 41/14

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy

"Polam", WARSZAWA

(72) Krzyczkowski Jan

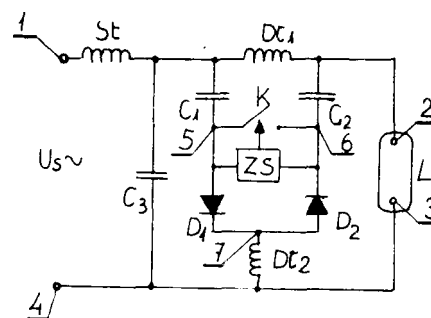
(54) Układ stabilizacyjno-zapłonowy
do wysokoprężnych lamp wyładowczych

(57) Układ zawiera statecznik (St) indukcyjny, którego jeden koniec jest połączony z biegunem (1) źródła (U) zasilania, a drugi z dławikiem (Dł₁) zapłonowym, szeregowo połączonym z jedną z elektrod (2) wysokoprężnej lampy (L) wyładowczej. Druga elektroda (3) lampy (L) jest dołączona do drugiego bieguna (4) źródła (u) zasilania. Równolegle do dławika (Dł₁) zapłonowego jest dołączona gałąź

złożona z szeregowego połączenia kondensatora (C₁) magazynującego, klucza (K) zwierającego oraz drugiego kondensatora (C₂) magazynującego. Klucz (K) zwierający jest równolegle połączony z zespołem (ZS) sterowania. Wspólny punkt (5) kondensatora (C₁) magazynującego, Klucza (K) zwierającego i zespołu (ZS) sterowania kluczem (K) jest połączony z elektrodą diody (D₁). Z kolei wspólny punkt (6) kondensatora (C₂) magazynującego, klucza (K) zwierającego i zespołu (ZS) sterowania kluczem (K) jest połączony z elektrodą diody (D₂). Pozostałe elektrody diod (D₁) i (D₂)

są ze sobą połączone, a ich wspólny punkt (7) jest przyłączony poprzez dławik (Dł₂) separujący do drugiego bieguna (4) źródła (U) zasilania, do którego jest dołączona druga elektroda (3) lampy (L). Do bieguna (4) jest również dołączony jeden koniec kondensatora (CU) blokującego, którego drugi koniec jest dołączony do wspólnego punktu statecznika (St) i dławika (Dł₁) zapłonowego.

(1 zastrzeżenie)

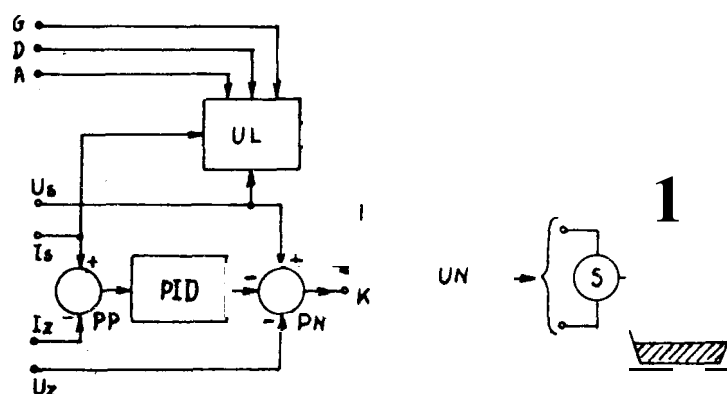


A3(21) 280539 (22) 89 07 10 5(51) H05B 7/18

(61) 276846

(71) Politechnika Świętokrzyska, KIELCE

(72) Wciślik Mirosław



(54) Układ regulacji prądu pieca łukowego

(57) W układzie wejście bloku porównującego napięcie łuku (PN) dołączone jest do 'wyjścia regulatora proporcjonalno-całkująco-różniczkującego (PID), którego wejście dołączone jest do wyjścia bloku porównującego prądu łuku (PP). (1 zastrzeżenie)

spadku zużycia energii elektrycznej i zmniejszeniu szybkości zarastania kanałów topielnych,

Elektryczny piec indukcyjny ma wzdłuż cewki piecowej z jednoczesnym zbliżeniem do wzбудnika poszerzone kanały topielne (1).

(1 zastrzeżenie)

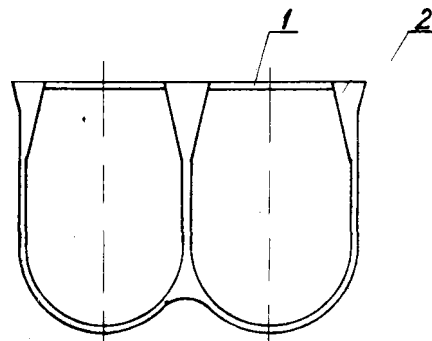
A1(21) 280549 (22) 89 07 12 5(51) H05B 6/36

(71) Walcownia Metali "Warszawa",
WARSZAWA

(72) Francuz Władysław, Kopec Kazimierz

(54) Elektryczny piec indukcyjny

(57) Wynalazek rozwiązuje problem wzrostu wydajności elektrycznego pieca indukcyjnego, wzrostu szybkości topienia przy jednoczesnym



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

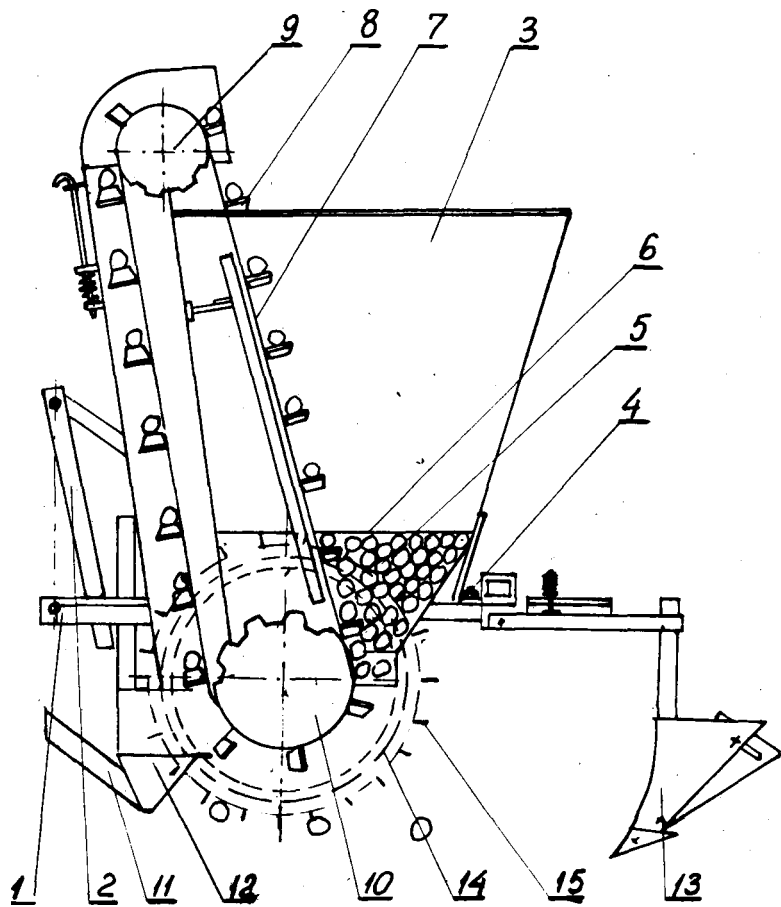
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 89974 (22) 90 04 12 5(51) A01C 9/02

- (71) Kętrzyńskie Przedsiębiorstwo
Mechanizacji Rolnictwa, Kętrzyn
(72) Wachnik Ryszard, Kwiatkowski Antoni,
Silwaniuk Andrzej, Moczydłowski
Czesław, Majorkiewicz Jerzy, Mickiewicz
Jan, Dombrowa Waldemar, Kolankiewicz
Kazimierz

(54) Sadzarka do ziemniaków

(57) Sadzarka składa się z ramy /1/ z pionowym trzypunktowym układem zawieszenia, mechanizmu podającego /7/ z zabierakami /8/, kosza zasypowego /3/, zbiornika /5/, redlic /12/ i obsypników /13/ z podwójnymi rozstawami mocującymi oraz kół jezdnych /14/ z ostrogami /15/ zamocowanymi promieniowo na powierzchni walcowej kół.
/1 zastrzeżenie/



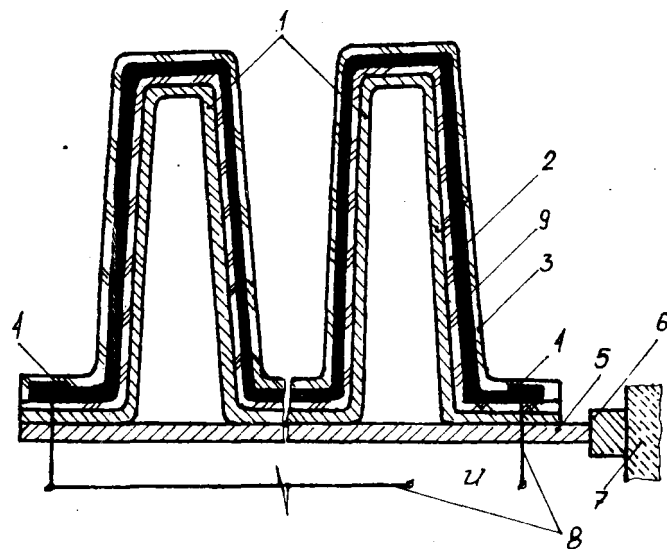
U1(21) 89844 (22) 90 03 29 5(51) A01J 7/00

- (71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna,
• Siedlce
(72) Gołębiowski Józef

(54) Urządzenie do ogrzewania kubków udojowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma strzykopodobne nasadki grzewcze /1/ umieszczone na elektroizolacyjnej płytce /5/ połączonej poprzez belkę /6/ z fundamentem /7/.

Na nasadkach grzewczych /1/ umieszczony jest samoregulujący się niskonapięciowy cienkowarstwowy elektryczny element grzewczy /9/ obustronnie izolowany za pomocą dwóch warstw hermetycznej elektroizolacji /2 i 3/ i połączony poprzez elektrody /4/ i przewody /8/ ze źródłem napięcia /u/.
/2 zastrzeżenia/

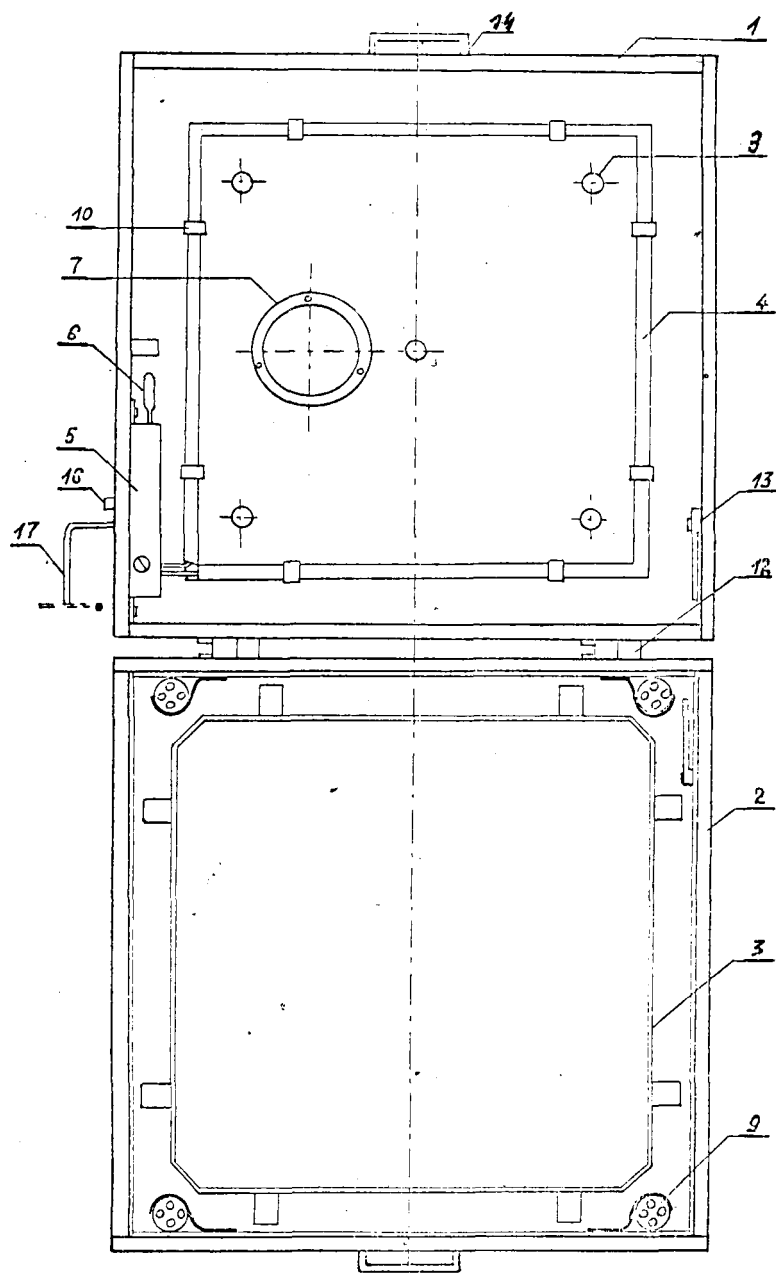


U1(21) 89914 (22) 90 04 06 5(51) A01K 1/00

- (71) Radiotechniczna Spółdzielnia Pracy,
Kraków
(72) Cygan Marian

(54) Aparat wylegowy

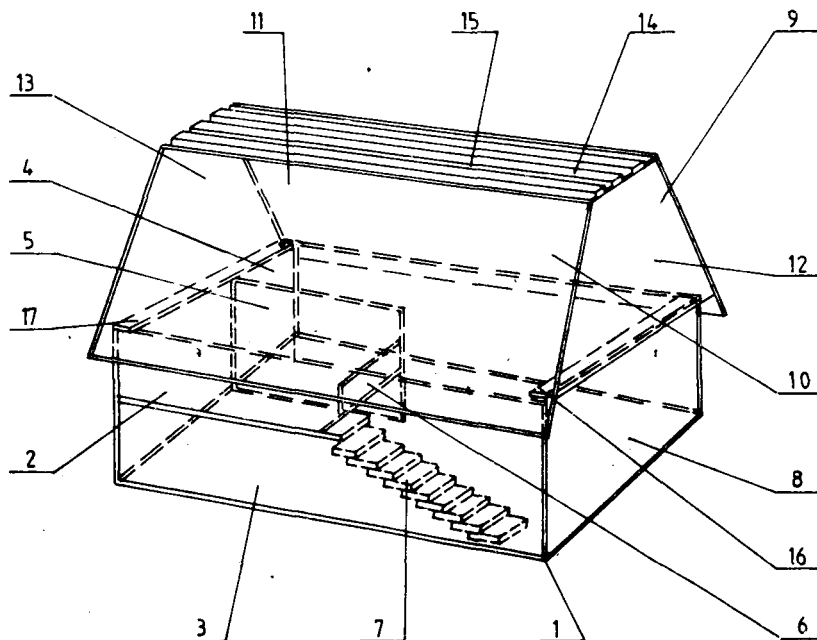
(57) Aparat ma pokrywę /1/ oraz część dolną /2/ połączone zawiasem rozdzielczym /12/ i uchwytem /14/. Wewnątrz pokrywy /1/ pojemnika osadzony jest element grzejny /4/ w obudowie ceramicznej oraz czujnik termokontaktorowy /6/. Wewnątrz części dolnej /2/ pojemnika osadzona jest na jego dnie, na laminacie, szuflada ażurowa /3/ na jaja drobiu, zaś w narożach cztery parowniki /9/ z wodą.
/2 zastrzeżenia/



U1(21) 89946 (22) 90 04 12 5(51) A01K 1/02

(75) **Zalas** Władysław, Rybicka Elżbieta,
Warszawa(54) Pomieszczenie dla gryzoni hodowlanych

(57) Pomieszczenie dla gryzoni hodowlanych składa się z części dolnej /1/ w kształcie prostopad-



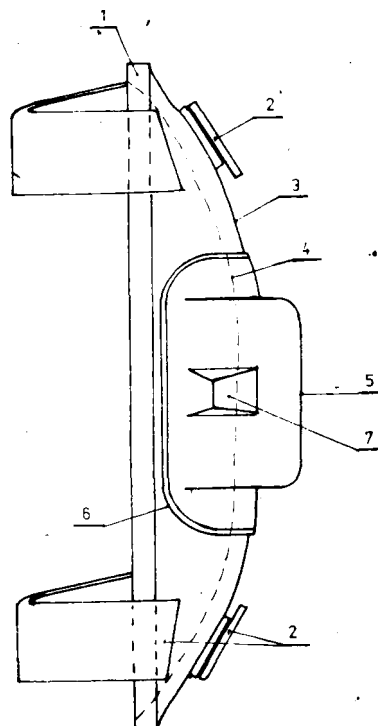
łościanu, w której rogu umocowany jest poziomy taras /2/ w postaci prostokątnej płytki otoczonej z dwóch stron ścianami bocznymi /3/ i /4/ części dolnej /1/ pomieszczenia oraz dwiema ściankami pionowymi /5/ i /6/ umieszczonymi wewnątrz pomieszczenia, wystającymi ponad poziom tarasu /2/. Taras /2/ zaopatrzony jest w schody /7/ prowadzące na dolną podstawę /8/ części dolnej /1/ pomieszczenia, wykonane z prostokątnych płytek i przymocowane na całej swojej długości do ściany bocznej /3/ części dolnej /1/ pomieszczenia. Ponadto pomieszczenie ma część górną /9/ stanowiącą pokrywę w kształcie graniastosłupa prostokątnego, której dwie przeciwległe ściany boczne /10/ i /11/ są prostokątne, a pozostałe dwie przeciwległe ściany boczne /12/ i /13/ mają kształt trapezu. Podstawa górna /14/ części górnej /9/ ma otwory podłużne /15/ na całej swojej długości. Wszystkie elementy pomieszczenia wykonane są z materiału przezroczystego. /2 zastrzeżenia/

U1(21) 89826 (22) 90 03 26 5(51) A41D 13/08

(75) Jędrzejko Zbigniew, Leszczyński Lech,
Bielsko-Biała(54) Ochroniacz kończyny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ochroniacz kończyny przeznaczony zwłaszcza do ochrony kończyn w czasie jazdy na deskorolce lub innym sprzęcie tego rodzaju na przykład na wrotkach.

Ochroniacz ma na swej zewnętrznej powierzchni /3/ nierozłącznie osadzony amortyzator /4/ o wypukło ukształtowanej powierzchni czołowej /5/ i promieniowo ukształtowanej podstawie /6/ w układzie osiowym. W osi wzdłużnej powierzchni czołowej /5/ znajdują się ograniczniki /7/. Amortyzator /4/ ma dwa boki równoległe, a pozostałe dwa boki stanowią przedłużenie jego promieniowo ukształtowanej powierzchni czołowej /5/ zakończone krzywizną. /2 zastrzeżenia/

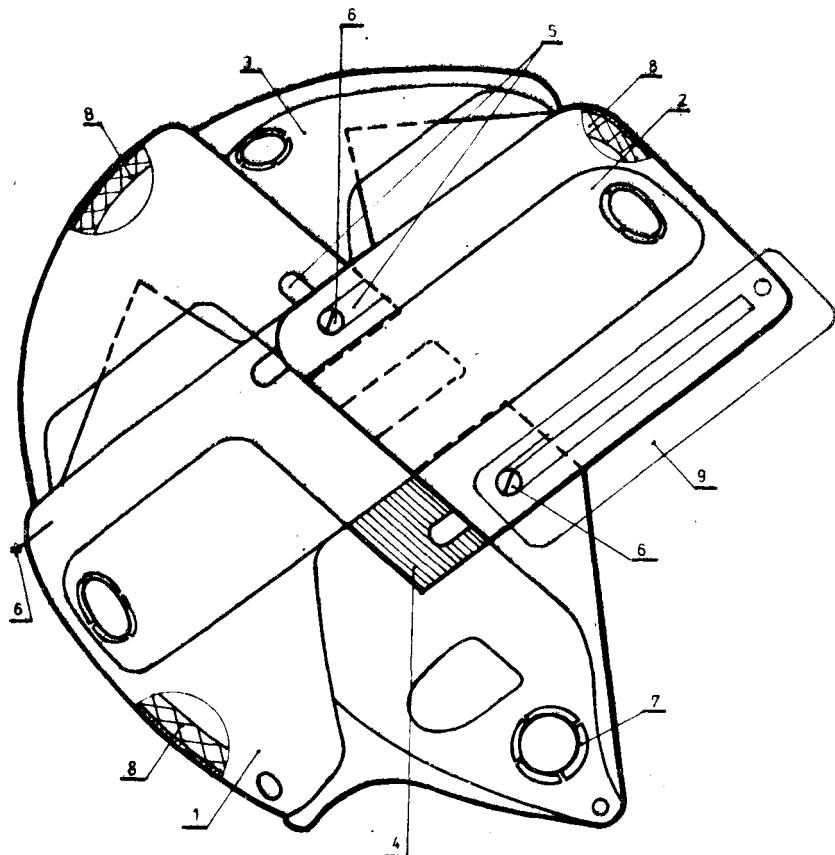


U1(21) 89858 (22) 90 03 29 5(51) A42B 3/62

(75) Jędrzejko Zbigniew, Leszczyński Lech,
Bielsko-Biała(54) Ochronne nakrycie głowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ochronne nakrycie głowy przeznaczone zwłaszcza do powszechnego użytku dla jeżdżących na deskorolkach, wrotkach i rowerach.

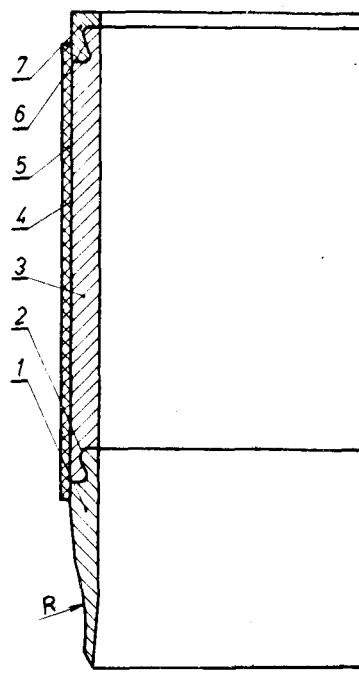
Ochronne nakrycie głowy ma kształt skorupowej czaszy kształtowej, składającej się z części tylnej /1/ i części przedniej /2/ połączonej przegubowo z częścią górną /3/. Część tylna /1/ i przednia /2/ ma zębate elementy regulacyjne /4/, a pozostałe połączenia mają rowki regulacyjne /5/, przy czym zębate elementy regulacyjne /4/ i rowki regulacyjne /5/ mają złączki zakleszczające /6/. Wnętrze czaszy ma na przelotowych rozprężnych tulejkach /7/ osadzone elastyczne elementy wyścielające /8/. Część przednia /2/ czaszy ma rozłącznie osadzoną osłonę /9/. Wszystkie elementy ochronnego nakrycia głowy połączone są ze sobą rozłącznie. /1/ zastrzeżenie/



U1(21) 89896 (22) 90 04 05 5(51) A43D 8/02

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza
im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz(72) Wernerowski Krzysztof, Kaźmierczak
Zygmunt(54) Wycinak do spodów obuwia

(57) W wycinaku część tnąca /1/ połączona jest z ochroną uderową /7/ za pomocą nadstawki /3/. Zewnętrzna powierzchnia nadstawki /3/ z przylegającymi do niej częścią tnącą /1/ i ochroną uderową /7/ oklejone są osłoną dźwiękochłonna-izolacyjną /5/. /3/ zastrzeżenia/

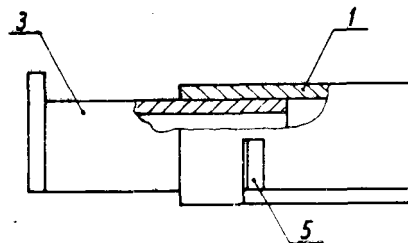


U1(21) 89877 (22) 90 04 03 5(51) A44C 5/20

(75) Krasny-Krasiński Marek, Warszawa

(54) Zamek

(57) Zamek do biżuterii ma obudowę /1/, w której znajduje się wycięcie. W obudowie /1/ znajduje się suwak /3/ o kształcie litery "U". Dolna część suwaka /3/ ma pazurek /5/, który współpracuje z wycięciem obudowy /1/. /1/ zastrzeżenie/

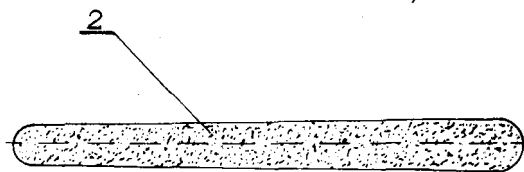


U1(21) 89904 " (22) 90 04 05 5(51) A45D 29/04

(75) Wilski Krzysztof, Gdańsk

(54) Pilniczek

(57) Pilniczek stanowi sprężysty pasek w kształcie zwężanego symetrycznie, wydłużonego prostokąta zaokrąglonego na końcach, mający na obu płaszczyznach nasyp ścierny /2/. /2/ zastrzeżenia/



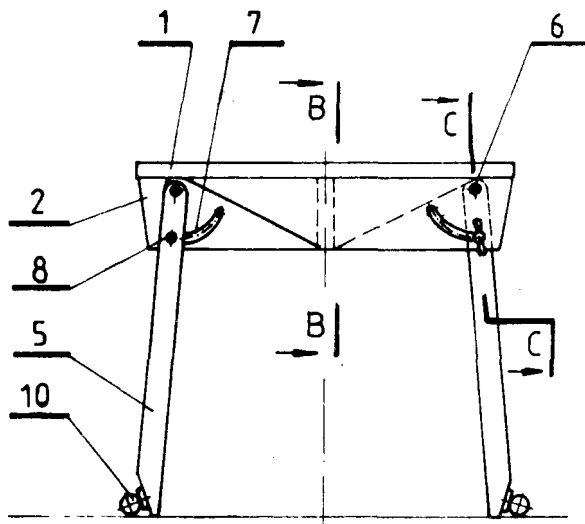
U1(21) 89881 (22) 90 04 02 5(51) A47B 9/16

(75) Pyra. Józef K., Świdnik

(54) Stół o zmiennej wysokości

(57) Stół charakteryzuje się tym, że poniżej każdej śruby /6/ mocującej nogę /5/ do poprzecz-

nego wspornika /2/ usytuowany jest w każdym poprzecznym wsporniku /2/ promieniowy, fasolkowy otwór /7/ dla drugiej śruby /8/ zakończonej skrzydełkową nakrętką, zaś dolny koniec każdej nogi /5/ ma kształt ściętego klina zbieżnego do dołu, a na jego skośnej powierzchni osadzone jest jezdne kółko /10/. /3 zastrzeżenia/



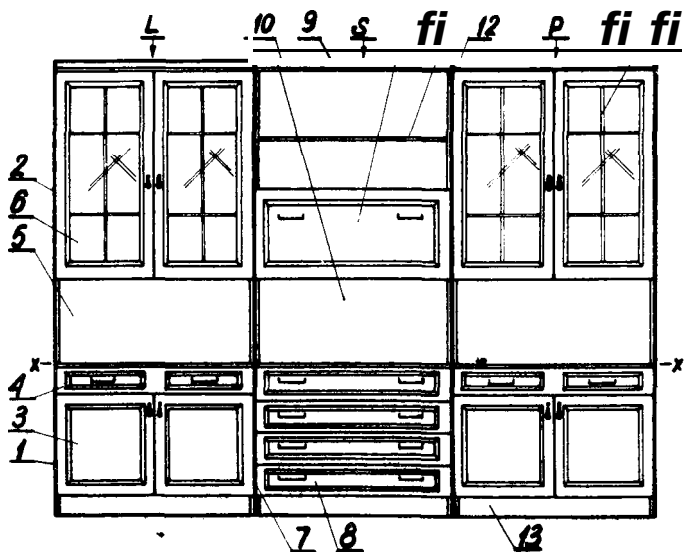
U1(21) 89963 (22) 90 04 13 5(51) A47B 87/00

(71) Piotrkowska Fabryka Mebli, Piotrków Trybunalski

(72) Stefanek Tadeusz, Wypych Tadeusz, Rogalski Bogdan

(54) Zestaw segmentów meblowych

(57) Zestaw składa się z trzech zespołów segmentów /L, S, P/ mających jednakowe szerokości i wysokości. Każdy z dwóch zespołów skrajnych /L i P/ stanowi zestawienie prostopadłościennego segmentu dolnego /1/ wyposażonego w pojemnik z drzwiczkami /3/ i w szufladę /4/ oraz segmentu nastawnego /2/ o obrysie prostopadłościanu, mającego od dołu wnękę /5/, zaś nad nią drzwiczki /6/. Środkowy zespół /S/ jest zestawieniem prostopadłościennego segmentu dolnego /7/ z szufladami /8/ oraz segmentu nastawnego /9/ o obrysie prostopadłościanu, z wnęką /10/ u dołu, barkiem /11/ i półkami /12/. /1 zastrzeżenie/



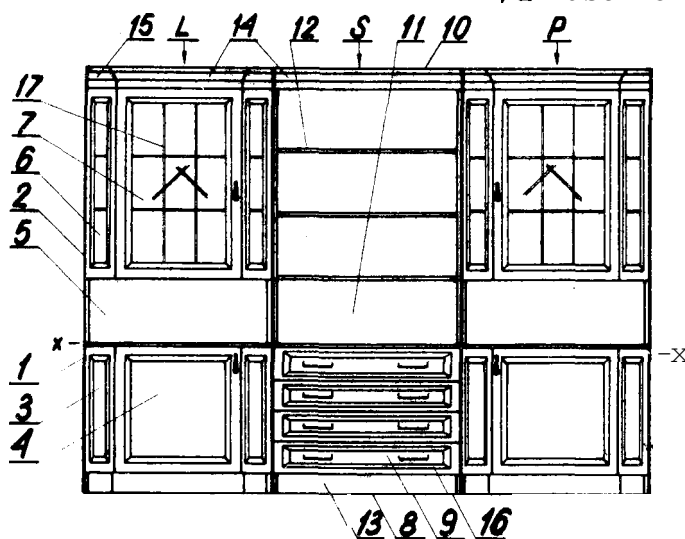
U1(21) 89964 (22) 90 04 13 5(51) A47B 87/00

(71) Piotrkowska Fabryka Mebli, Piotrków Trybunalski

(72) Stefanek Tadeusz, Wypych Tadeusz, Małeń Romuald

(54) Zestaw segmentów meblowych

(57) Zestaw składa się z zespołów: lewego /L/, środkowego /S/ i prawego /P/. Każdy zespół skrajny /L i P/ stanowi zestawienie segmentu dolnego /1/ z wykuszem utworzonym przez ścianki skośne /3/ i ściankę czołową z drzwiczkami /4/ oraz segmentu nastawnego /2/ mającego u dołu wnękę /5/, a nad nią część z wykuszem utworzonym przez ścianki skośne /6/ i ściankę czołową z drzwiczkami /7/. Zespół środkowy /S/ stanowi zestawienie prostopadłościennego segmentu dolnego /8/ z szufladami /9/ oraz segmentu nastawnego /10/ o obrysie prostopadłościanu, mającego na dole wnękę /11/, a nad nią półki /12/. /1 zastrzeżenie/



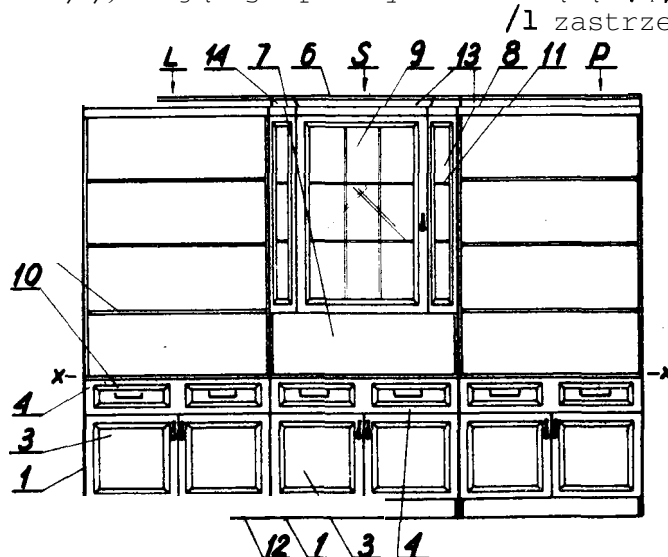
U1(21) 89965 (22) 90 04 13 5(51) A47B 87/00

(71) Piotrkowska Fabryka Mebli, Piotrków Trybunalski

(72) Stefanek Tadeusz, Wypych Tadeusz, Małeń Romuald

(54) Zestaw segmentów meblowych

(57) Zestaw składa się z zespołów: lewego /L/, środkowego /S/ i prawego /P/. Każdy zespół skrajny /L i P/ stanowi zestawienie segmentu dolnego /1/, wykonanego jako prostopadłościenny pojemnik z drzwiczkami /3/ i szufladą /4/ oraz segmentu nastawnego /2/ o obrysie prostopadłościanu, mającego półki /5/. Środkowy zespół /S/ stanowi zestawienie segmentu dolnego /1/, identycznego jak w zespołach skrajnych /L i P/ oraz segmentu nastawnego /6/ z wykuszem w górnej części ograniczonym ściankami skośnymi /8/ i drzwiczkami /9/, mającego pod wykuszem wnękę /7/. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 89966 (22) 90 04 13 5(51) A47B 87/00

(71) Piotrkowska Fabryka Mebli, Piotrków Trybunalski

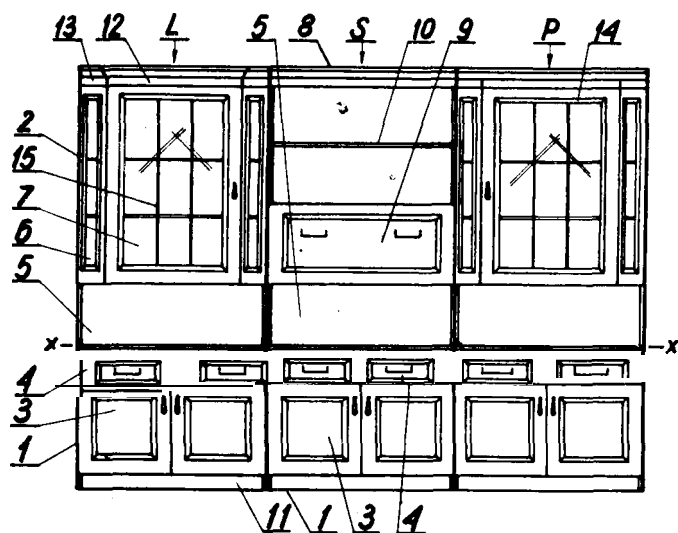
(72) Stefanek Tadeusz, Wypych Tadeusz, Małeń Romuald

(54) Zestaw segmentów meblowych

(57) Zestaw składa się z trzech zespołów segmentów /L, S, P/. Zespoły skrajne /L, P/ stanowią zestawienie prostokątnego segmentu dolnego /1/ z dwuskrzydłowymi drzwiczkami /3/ i szufladą /4/ oraz segmentu nastawnego /2/ z wykuszem w górnej części i wnęką /5/ na dole.

Zespół środkowy /S/ stanowi zestawienie prostokątnego segmentu dolnego /1/ oraz segmentu nastawnego /8/ o obrysie prostokątnianu, mającego wnękę /5/, barek /9/ i półki /10/.

/1 zastrzeżenie/



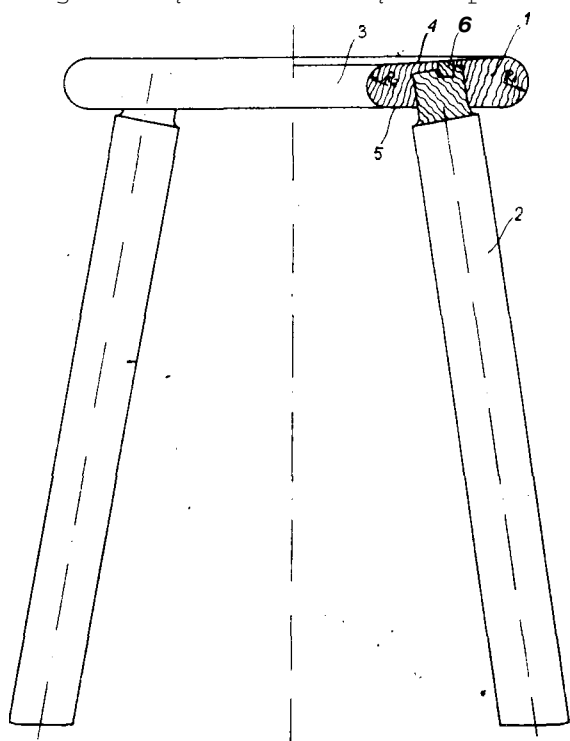
U1(21) 89879 (22) 90 04 03 5(51) A47C 5/00

(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków

(72) Pańków Włodzimierz

(54) Taboret

(57) Taboret ma siedzisko /1/ w postaci okrągłego pierścienia z centralnie usytuowanym otworem /3/, którego zewnętrzna tworząca - promień /R1/



jest większa od wewnętrznej tworzącej - promienia /R2/. Tworzące te są połączone między sobą płaskimi płaszczyznami, zewnętrzną /4/ i wewnętrzną /5/. Siedzisko /1/ osadzone jest na nogach /2/ rozstawionych na zewnątrz symetrycznie, kątowno na jego obwodzie.

/1 zastrzeżenie/ .

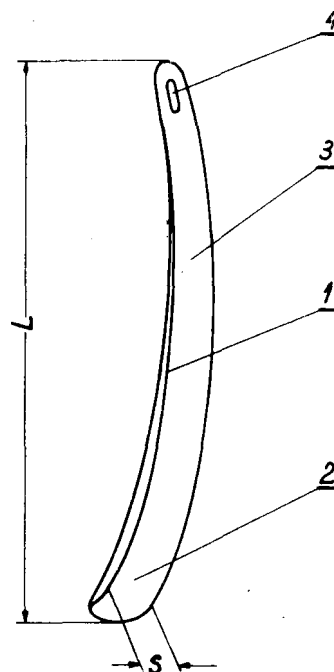
U1(21) 89856 (22) 90 03 29 5(51) A47G 25/80

(75) Rejman Jan, Kraków

(54) Przyrząd do ułatwiania wsuwania obuwia na stopy

(57) Przyrząd mający zaokrągloną część roboczą przechodzącą w część uchwytową charakteryzujący się tym, że jego brzegi /1/ są łukowato wygięte i lekko zbieżne w kierunku części uchwytowej /3/. Długość /L/ całego przyrządu jest dziewięciokrotnie większa od szerokości /S/ części roboczej /2/.

/1 zastrzeżenie/

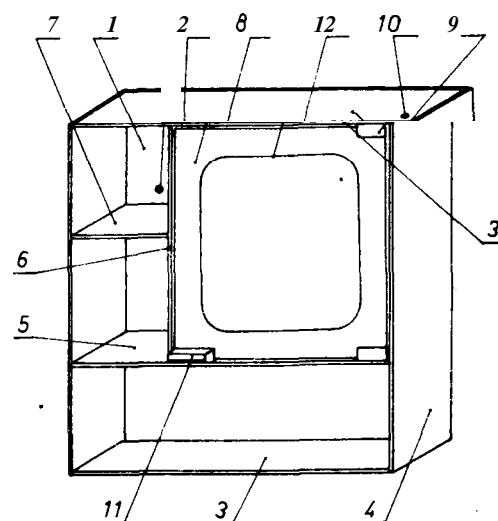


U1(21) 89873 (22) 90 04 02 5(51) A47K 1/00

(75) Babul Adam, Zabłudów

(54) Szafka łazienkowa

(57) Szafka łazienkowa ma konstrukcję wykonaną z płytek szklanych, która składa się ze ścianki tyl-



nej /1/ z przyklejonymi do niej pionowo bokami poziomymi /3/ i bokami pionowymi /4/, z półki dolnej /5/, przegródki pionowej /6/ i półeczki /7/. Wnęka utworzona pomiędzy górnym bokiem poziomym /3/, przegródką pionową /6/, dolną półką /5/ i pionowym bokiem /4/ jest zakryta drzwiczkami /8/, do których z jednej strony są przymocowane zaciskowo zawiasy /9/ ze sworzniami osadzonymi obrotowo w czopach /10/, a z drugiej strony część uchwytna /11/ zamka magnetycznego. W ścianie tylnej /1/ są wykonane otwory /2/ do mocowania szafki. Drzwiczki /8/ mają powłokę lustrzaną /12/. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 89937 (22) 90 04 10 5(51) A61F 2/08

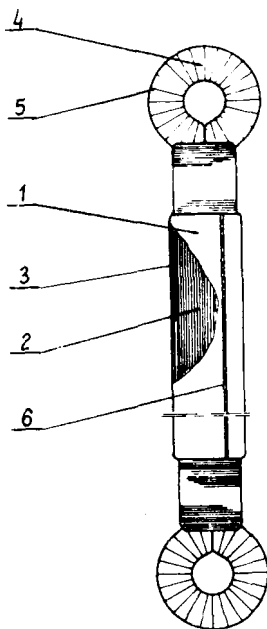
(71) TRICOMED Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Dziwiarskiego, Łódź

(72) Raczyński Krzysztof, Dziadek Bożena,
Gadomska Janina, Solińska Elżbieta,
Gajdziński Stefan, Kaczan Zbigniew

(54) Proteza więzadła krzyżowego

(57) Przedmiotem wzoru jest proteza więzadła krzyżowego, zwłaszcza kolana, zastępująca uszkodzone więzadło naturalne.

Proteza ma korpus /1/ utworzony ze sparalizowanych plecionych syntetycznych nici /2/ umieszczonych w dzianinowej otulinie /3/. Na obu końcach korpusu /1/ usytuowane są pętle /4/ z opłotem /5/. Dzianinowa otulina /3/ ma wzdłużną linię orientującą /6/. /2 zastrzeżenia/



U1(21) 89938 (22) 90 04 10 5(51) A61F 2/08

(71) TRICOMED Centralny Ośrodek Badawczo-
Rozwojowy Przemysłu Dziwiarskiego,
Łódź

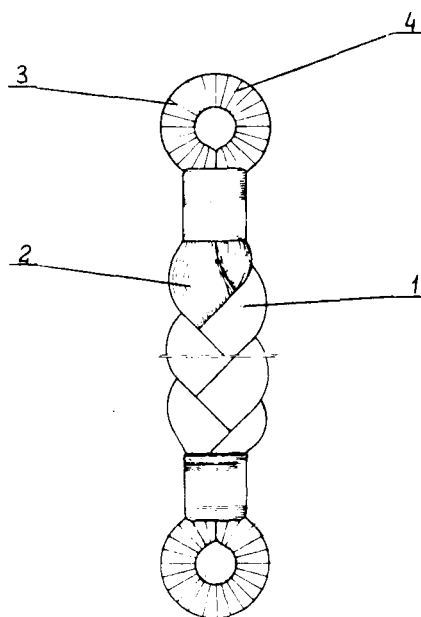
(72) Raczyński Krzysztof, Dziadek Bożena,
Gadomska Janina, Solińska Elżbieta,
Gajdziński Stefan, Zwierzchowski Henryk

(54) Proteza więzadła krzyżowego

(57) Przedmiotem wzoru jest proteza więzadła krzyżowego, zwłaszcza kolana, zastępująca uszkodzone więzadło naturalne. Proteza ma postać warstwową utworzonego z plecionych syntetycznych

nici /2/ z usytuowanymi na obu jego końcach pętlami /3/ z syntetycznym opłotem /4/.

/1 zastrzeżenie/

U1(21) 89883 (22) 90 04 04 5(51) A61G 7/08
A61H 3/02

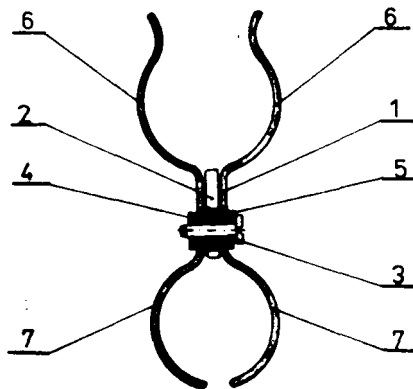
(71) Akademia Medyczna, Wrocław

(72) Stępniewski Ziemisław, Wall Andrzej

(54) Przyłożkowy uchwyt dla kul ortopedycznych

(57) Przedmiot wzoru użytkowego rozwiązuje zadanie techniczne konstrukcji uchwytu, który może być zamocowany na elementach rurowych łóżka, zwykłego lub ortopedycznego, w celu umożliwienia umieszczenia w nich kul w zasięgu ręki chorego.

Uchwyt składa się z dwóch sprężystych paszków blachy, jednakowo ukształtowanych i zwróconych ku sobie, tak że tworzą swoje zwierciadlane odbicie. Płaskie środkowe części III paszków blachy są przedzielone przekładką /2/ o dobranej grubości i połączone przy pomocy wkręta /3/ z nakrętką /4/ i podkładką /5/, usytuowanego w otworach wykonanych w paskach blachy i przekładce /2/. Górne części /6/ są ukształtowane tulipano-wo i tworzą sprężysty uchwyt na kulę ortopedyczną. Dolne części III tworzą częściowo otwartą, mocującą obejmę, z łukowato ukształtowanymi końcówkami. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 89880 (22) 90 04 02 5(51) A61K 7/047

(75) Zamarlik Grażyna, Zamarlik Jerzy, Jaworzno

(54) Zmywacz do paznokci

(57) Zmywacz do paznokci wykonany jest w postaci tamponu /1/ nasyczonego mieszaniną rozpusz-

czalników organicznych i dodatków uszlachetniających, umieszczonego w opakowaniu z folii /2/ w postaci torebki w kształcie prostokąta /5/, zamkniętej szczelnie poprzez wykonanie na obrzeżach zgrzewu /3/. Brzeg opakowania ma nacięcie /4/ ułatwiające rozerwanie opakowania w momencie użycia. /2 zastrzeżenia/

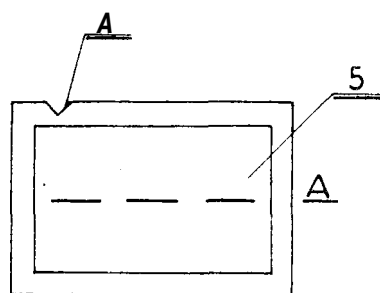


Fig. 1

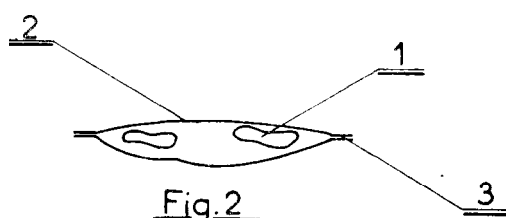


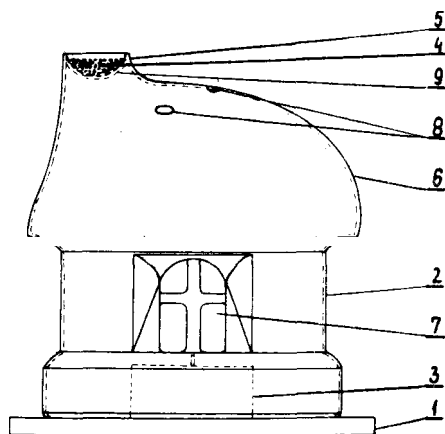
Fig. 2

U1(21) 89867 (22) 90 03 30 5(51) A61L 9/00

(75) Kamińska Elżbieta, Bydgoszcz

(54) Ceramiczny zestaw zapachowy

(57) Ceramiczny zestaw zapachowy składa się z podstawki /1/, domku /2/ oraz znicza /3/ bezdymnego. Znicz /3/ stanowi element grzejny będący źródłem ciepła dla środka zapachowego /4/ umieszczonego w zagłębieniu /9/ komina /5/. Cykulacja ciepłego powietrza następuje przez okno III oraz otwory /8/. /2 zastrzeżenia/



U1(21) 89839 (22) 90 03 27 5(51) A62C 3/04

(71) ALFA-ZETA Spółka z o.o., Łódź

(72) Krysiński Paweł, Jabłoński Sergiusz, Lefik Zdzisław

(54) Urządzenie do wykrywania pożaru w rurociągach

(57) Urządzenie stanowi odcinek rurowy /1/, o średnicy równej średnicy przewodów rurociągu, wewnątrz którego na jego ścianie są przymocowane, w płaszczyźnie prostopadłej do geometrycznej osi odcinka rurowego /1/ i równoodległe od siebie, trzy czujniki płomieni /4, 5 i 6/ oraz trzy oświetlacze /7, 8 i 9/. /1 zastrzeżenie/

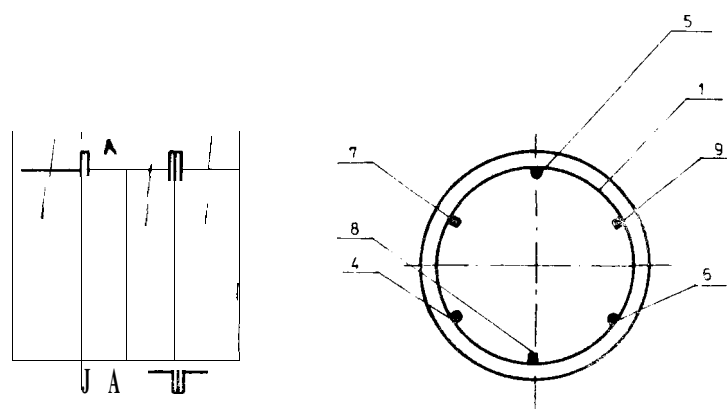


Fig. 1

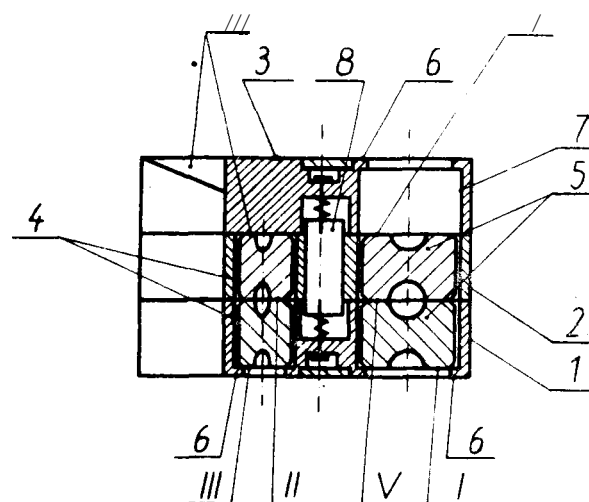
Fig. 2

U1(21) 89972 (22) 90 04 12 5(51) A63F 9/06

(75) Tokarski Leszek, Kraków

(54) Przestrzenna układanka logiczna

(57) Układanka ma trzy jednakowej wielkości pięciokątne tarcze - dolną /1/, środkową /2/ i górną /3/, zsunięte ze sobą powierzchniami czołowymi i obracalne wokół wspólnej osi. W dolnej /1/ i środkowej /2/ tarczy jest wykonanych po pięć otworów /4/ dla dziesięciu znakowanych żetonów /5/, natomiast w górnej /3/ tarczy wykonany jest jeden otwór III do przejściowego umieszczania w nim żetonów /5/. Zewnętrzne krawędzie otworów /4/ dolnej III tarczy i otworu /7/ górnej /3/ tarczy zaopatrzone są w występy /6/ zabezpieczające przed wypadaniem żetonów /5/. /3 zastrzeżenia/

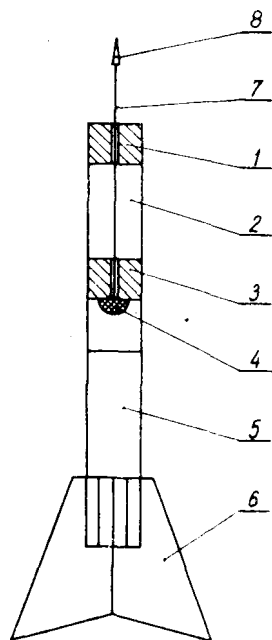


U1(21) 89852 (22) 90 03 30 5(51) A63H 3/18
A63H 5/00

(75) Liebchen Henryk, Łomianki

(54) Zabawka w postaci lotki

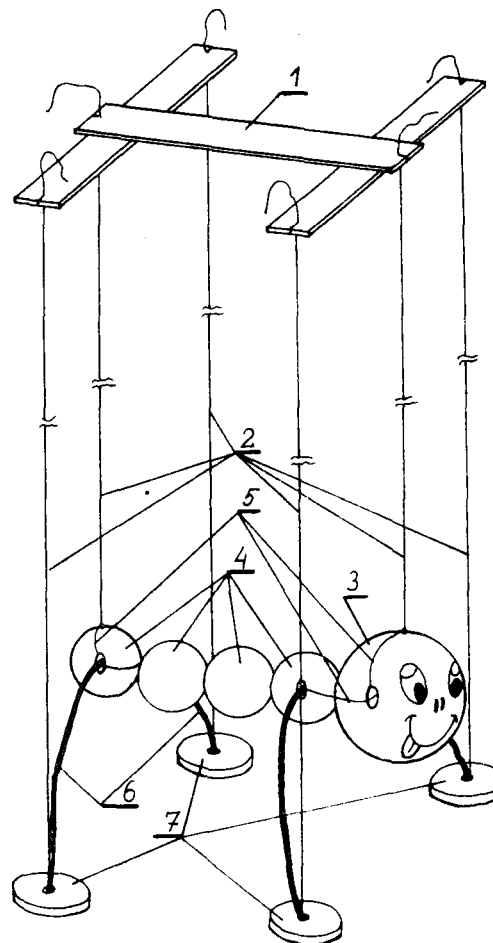
(57) Zabawka charakteryzuje się tym, że ma korpus /5/ w postaci tulei, a w części przedniej tulei /5/ znajdują się zatyczki /1/ i /3/, pomiędzy którymi umieszczony jest materiał obciążający /2/. Zatyczki /1/ i /3/ mają przelotowy otwór, przez który przechodzi iglica III zakończona grotem /8/. Z drugiej strony iglica III jest połączona z materiałem hukowym /4/. Tylne części tulei /5/ ma stateczniki /6/. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 89956 (22) 90 04 11 5(51) A63J 10/00

(75) **Uchyła** Eugeniusz, Częstochowa(54) Marionetka

(57) Marionetka charakteryzuje się tym, że ma kulkę /3/ **połączoną** szeregowo z czterema mniejszymi kulkami /4/, przy czym **kulka** /3/ i ostatnia kulka /4/ oraz krążki **///** **połączone** są cięgnami /2/ z podwójnym krzyżakiem /1/. . /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

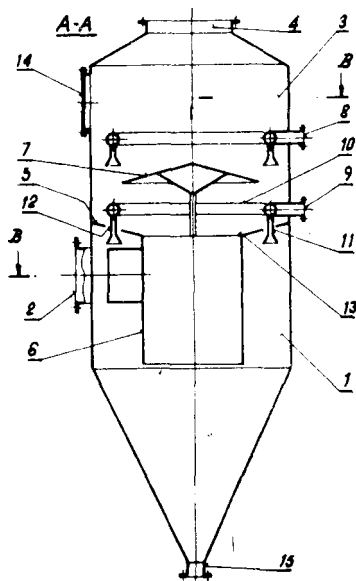
U1(21) 89910 (22) 90 04 05 5(51) B01D 47/06

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica

(72) Dworkin Aleksander, Raszkiewicz Wiesław, Rutkowski Kazimierz

(54) Dwustopniowy mokry odpylacz powietrza

(57) Odpylacz zawiera zblokowane ze sobą cyklon **///** i ustawiony ponad nim mokry łapacz komorowy



/3/, a ich połączenie stanowi rura wylotowa cyklonu /6/. Cyklon /1/ **wyposażony** jest w układ natryskowy /9/, a odpływ cieczy płuczącej z łapacza komorowego /3/ stanowi wykonany przy górnym obrzeżu rury wylotowej cyklonu /6/, skierowany do jej wnętrza okólny przewód /13/.

Odpylacz przeznaczony jest zwłaszcza do wytrącania pyłu cukrowego z powietrza odciąganego z suszarni cukru. /2 zastrzeżenia/

U1(21) 89913 (22) 90 04 05 5(51) B02C 19/12

(71) Huta im.T.Sendzimira, Kraków

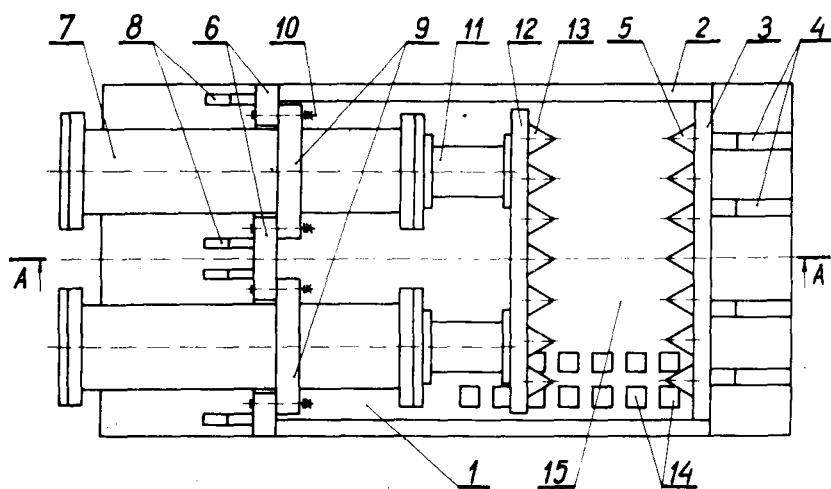
(72) Danecki Romuald, Gołabek Adam, Lis Edward, Kubacki Augustyn, Nycz Edward

(54) Urządzenie do rozdrabniania materiałów kruchych

(57) Urządzenie przeznaczone jest do rozdrabniania materiałów **kruchych, zwłaszcza** do rozdrabniania żużla pochodzącego z komór grzewczych pieców węglanych.

Urządzenie ma podstawę **///** oraz dwie ściany boczne /2/, ścianę oporową /3/ oraz ścianę przesuwą /12/, która przymocowana jest do czoł

dwóch tłoczków /11/ siłowników hydraulicznych. Ściana oporowa /2/ oraz ściana przesuwna /12/ zaopatrzone są w występy /13, 5/ o kształcie ostrosłupów. Podstawa /1/ w części stanowiącej komorę kruszenia /15/ ma prostokątne otwory /14/ zbieżne ku górze. /1 zastrzeżenie/



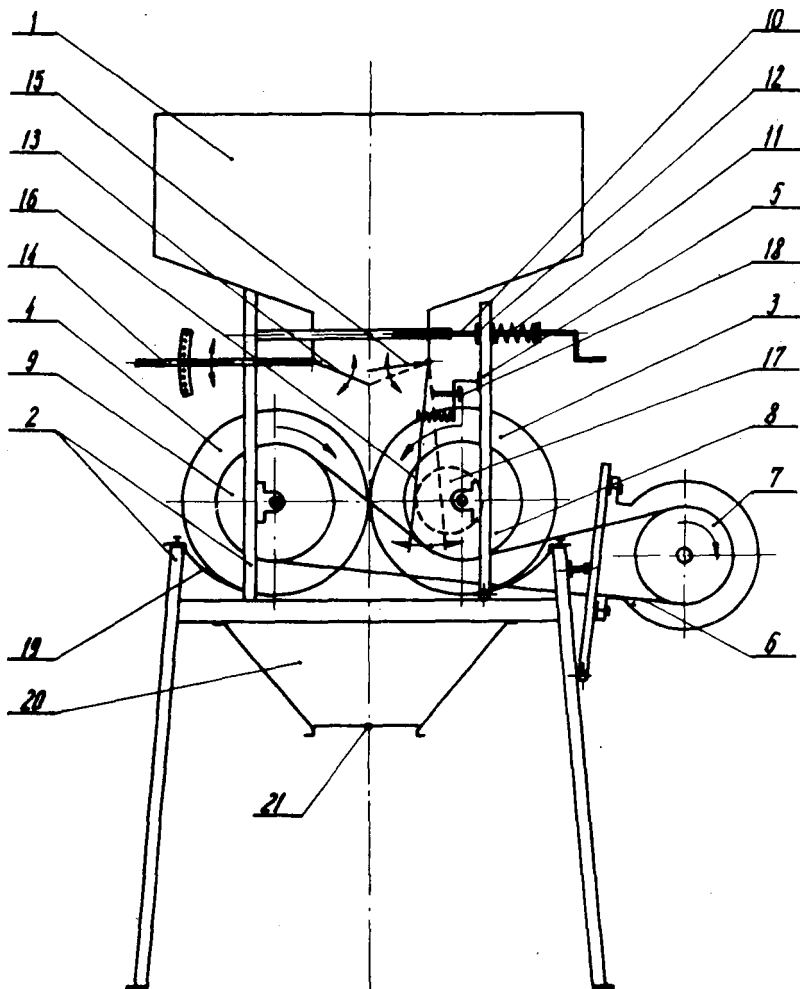
U1(21) 89978 (22) 90 04 13 5(51) B02G 4/32

(75) Zientecki Józef, Międzyrzecz

(54) Gniotownik walcowy do rozgniataania produktów zbożowych

(57) Gniotownik walcowy składa się z kosza zasypowego /1/, ramy nośnej /1/ oraz zespołu zgniatającego w postaci dwóch walców /3 i 4/, które na swojej powierzchni mają niewielkie kołowe wgłębienia ułożone śrubowo w niewielkich odstępach.

Walce zgniatające /3, 4/ napędzane są za pomocą silnika elektrycznego /7/ i przekładni pasowej, z tym że walec /3/ jest walcem nastaw-



nym, ma koło przekładni pasowej /8/ o gładkiej powierzchni i jest napędzany zewnętrzną stroną pasów klinowych, natomiast walec zgniatający /4/ ma koło pasowe dostosowane do pasów klinowych.

Gniotownik walcowy ma urządzenie dozujące w postaci uchylnej części /13/ dna kosza zasypowego /1/ oraz ruchomej części /15/ tego dna, wprowadzanej w drgania za pomocą dźwigni kątowej /16/ i krzywki /17/ osadzonej na osi wału /3/. Pod zespołem zgniatającym umocowana jest workownica /20/ zamykana zasuwą płytową /21/.

/3 zastrzeżenia/

U1(21) 89924 (22) 90 04 05 . 5(51) B05C 3/02

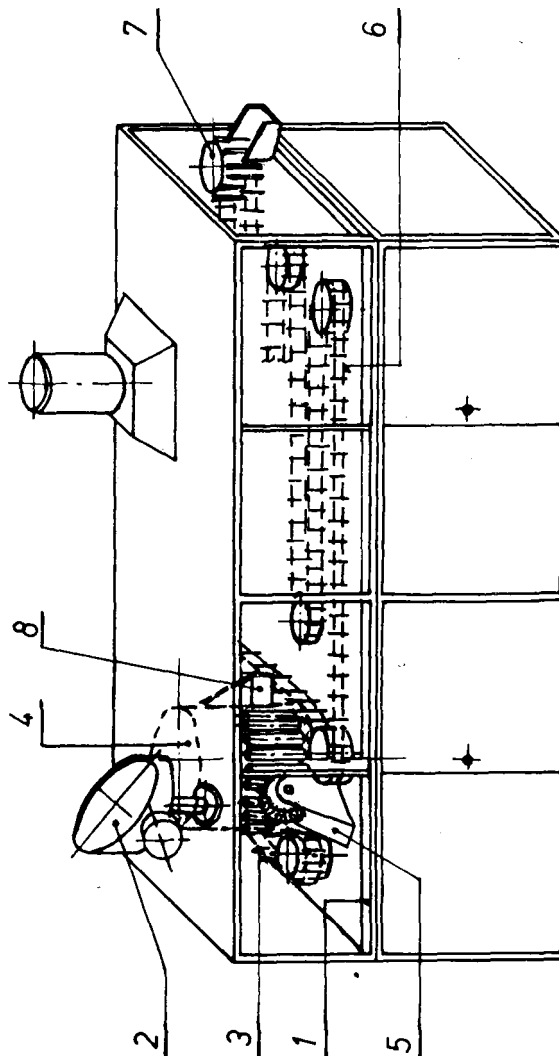
(71) Zakłady Metalowe "MESKO" im.Gen.

Wł.Sikorskiego, Skarżysko-Kamienna

(72) Majewski Robert, Karpiński "Waldemar",
Piątek Andrzej, Grabiński Lucjan,
Bartoszewicz Antoni, Stępień Marian

(54) Urządzenie do malowania zanurzeniowego drobnych elementów

(57) Urządzenie przeznaczone do automatycznego malowania elementów z materiału ferromagnetycznego składa się z podajnika zasobnikowego /2/, transportera załadowniczego /3/, rotora malowania /4/, przenośnika odbiorczego /6/, rotora rozładunku /7/, zamocowanych na podstawie /1/, oraz z napędu głównego zamocowanego pod podstawą /1/. Rotor malowania /4/ jest wyposażony w uchwyty magnetyczne osadzone suwliwie na trzpieniach prowadzących i otrzymujące ruch posuwisto-zwrot-



ny "góraż-dół" od krzywki czołowej w czasie obrotu tarczy z uzębieniem, otrzymującej napęd od silnika elektrycznego przez przekładnię pasową i reduktor ślimakowy. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 89872 (22) 90 04 02 5(51) B07B 4/08

(71) SPOŁEM Zakład Badawczy Przemysłu
Piekarskiego, Bydgoszcz

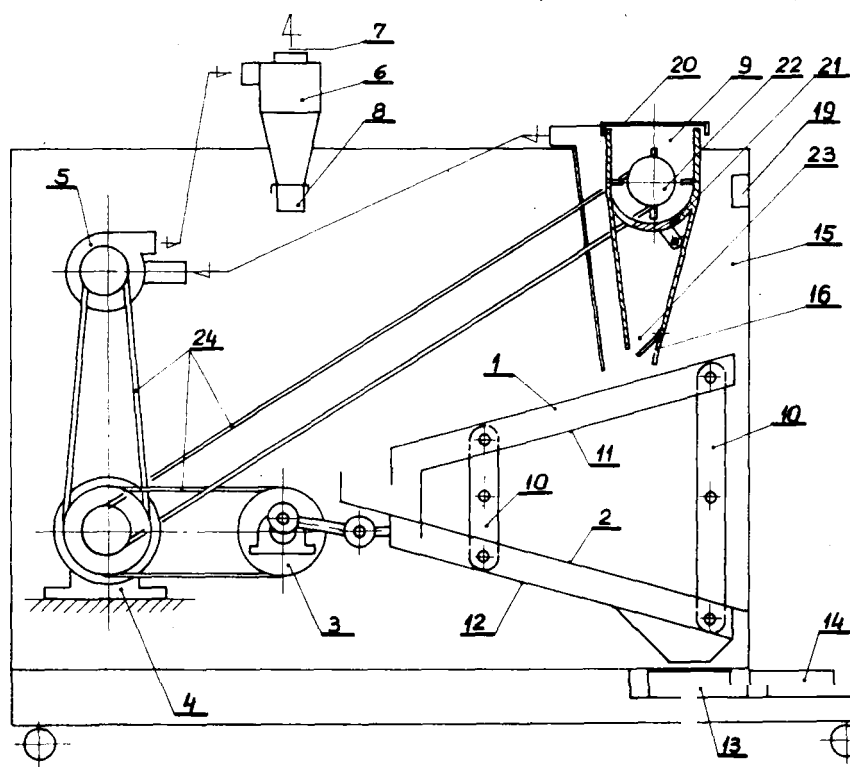
(72) Sadkiewicz Kazimierz, Żemło Robert,
Duma Zdzisław

(54) Laboratoryjny klasyfikator do ziarna i nasion

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje konstrukcję laboratoryjnego klasyfikatora do ziarna zbóż i nasion umożliwiającego w sposób szybki i dokładny określić ilość i jakość zanieczyszczeń.

Laboratoryjny klasyfikator do ziarna zbóż i nasion ma na podstawie /17/ korpus obudowy /15/ z umieszczonym mieszalnikiem /9/ wyposażonym w pokrywę /20/, mieszadło /22/ z zastawką /21/, z którego próbka zbóż lub nasion po czasie ustawionym układem elektronicznym /19/ wysypuje się kolejno na sita /1/ i /2/ drgające przeciwnie dzięki napędowi mimośrodowemu /3/ i ramionom /10/, a częściowa separacja odbywa się pneumatycznie w strumieniu powietrza zasysanego nad sitem przez wentylator /5/ o wydajności regulowanej poprzez dławienie przepustnicą III umieszczoną na cyklonie /6/.

/1 zastrzeżenie/



U1(21) 89923 (22) 90 04 09 5(51) B07C 13/10

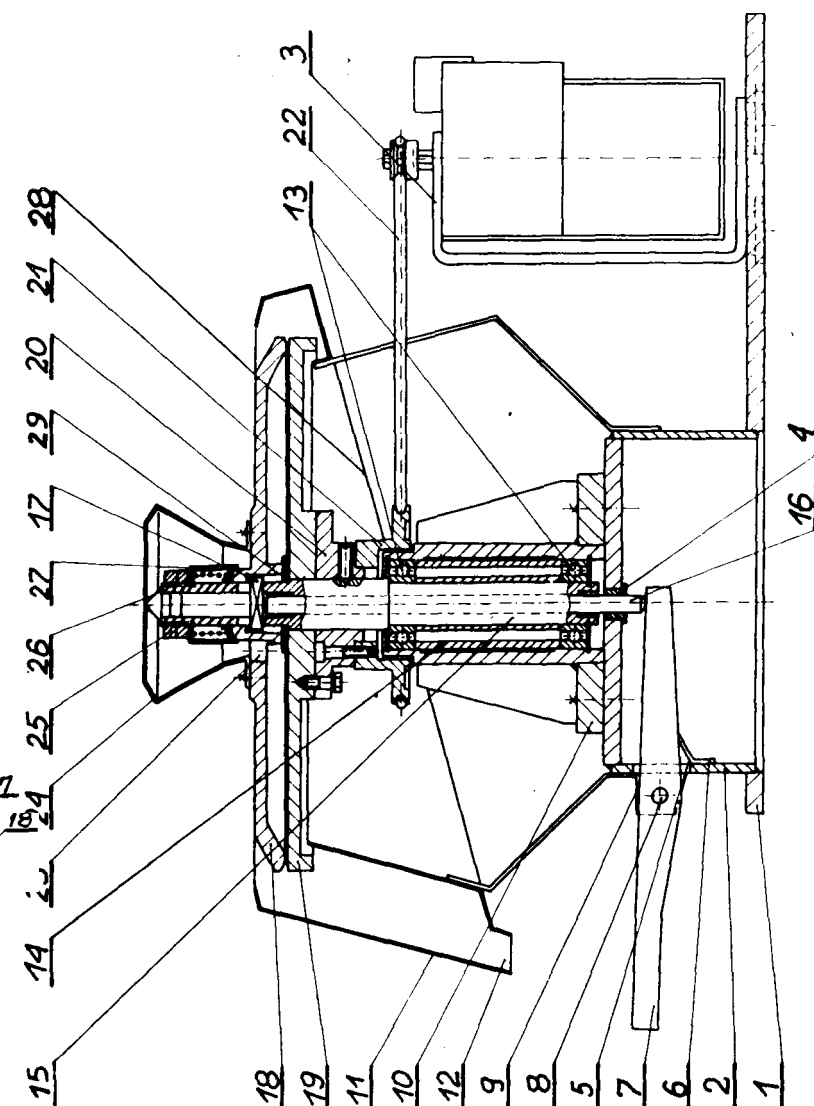
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki
Geologicznej, Warszawa

(72) Bakoń Andrzej, Barylski Adam,
Ścisłowski Jerzy

(54) Urządzenie do kształtowej segregacji diamentów

(57) Urządzenie ma podstawę /1/, do której są zamocowane trwale korpus /2/ i obejmę /3/ silni-

ka elektrycznego. W osi pionowej pokrywy korpusu /2/ osadzona jest przelotowo tulejka /4/, zaś w bocznej jego ścianie w otworze /5/ umieszczona jest dwuramienna dźwignia /7/, osadzona obrotowo na kołku /8/ umieszczonym w zewnętrznym wsporniku /9/ korpusu /2/ i ograniczone od dołu sprężystym elementem /6/. Do zewnętrznej powierzchni pokrywy korpusu /2/ w osi pionowej przymocowana jest tuleja /10/, wewnątrz której osadzone są dwa łożyska /13/ rozdzielone dystansową tuleją /14/ z wciśniętym wewnątrz przelotowym wałkiem /15/ zaślepionym u góry, na którego górnej połowie osadzony jest pierścień /20/ z pasowym kołem /21/ połączonym napędowym paskiem /22/ z elektrycznym silnikiem. Do górnej powierzchni pierścienia /20/ przymocowana jest wkrętami tarcza /19/ z osadzoną na górnej powierzchni regulacyjną podkładką /29/ i przylegającą górną tarczą /18/, zaopatrzoną w sworzeń /17/ osadzony w poprzecznym otworze wałka /15/. Tarczę /18/ do podkładki /29/ dociska sprężyna /26/ nasunięta na wałek /15/ i zaopatrzona w oporową osłonę /27/ dociskaną nakrętkami /25/ nakręconymi na nagwintowany górny koniec wałka /15/. Tarcza /18/ ma szereg przelotowych otworów /23/ oraz zaopatrzona jest we wyspę lejka /27/, zaś do bocznych ścianek korpusu /2/ przymocowana jest osłona /11/ z pochylnią /28/ i ze zsytem /12/. Sworzeń /17/ trzpieniem /16/ przesuwnie osadzonym wewnątrz wałka /15/ połączony jest z ramieniem dźwigni /7/. /1 zastrzeżenie/



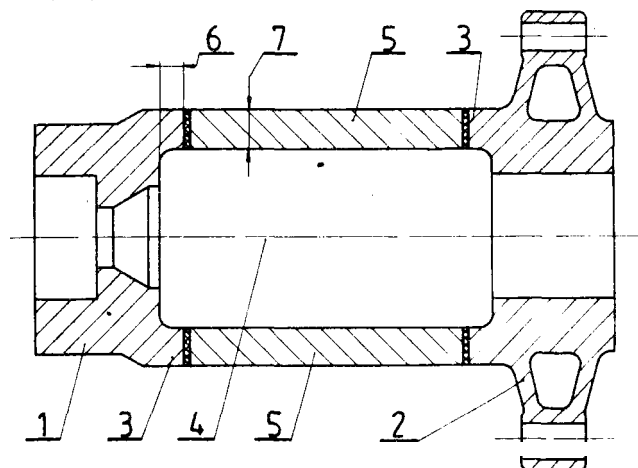
U1(21) 89864 (22) 90 03 30 5(51) B21C 23/21

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw
Maszyn i Urządzeń Hutniczych
HUTMASZPROJEKT-HAPEKO, Katowice

- (72) Pliczko Karol, Snarski Piotr, Dziubek Edward, Kriger Lesław, **Niesler Jan**, Piecha Zbigniew, Gniewkiewicz Stanisław

(54) Zespół prowadnic w poziomej prasie hydraulicznej do wyciskania rur

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że prowadnica trzpienia /1/ i prowadnica nurnika /2/ mają na swoich wewnętrznych ścianach pionowych po dwa prostokątne występy /3/, które usytuowane są symetrycznie względem osi /4/ prasy. Występy prowadnic /1/ i /2/ połączone są ze sobą poprzez dwie równoległe do siebie **nośne płyty** /5/, które przyspawane są swoimi końcami do występów /3/. /1 zastrzeżenie/



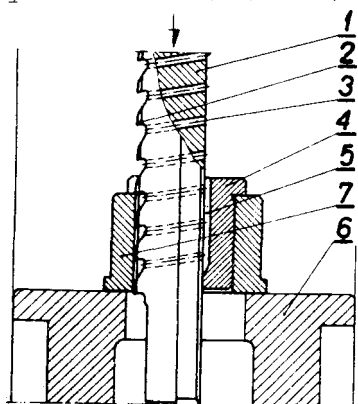
U1(21) 89889 (22) 90 04 03 5(51) B23D 43/00

- (71) WYKROMET Fabryka Urządzeń Mechanicznych, Częstochowa
(72) Kołodziejowski Dobrosław

(54) Przepychacz do rowków profilowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia intensywnego chłodzenia podczas przepychania rowków profilowych wewnętrznych.

Przepychacz charakteryzuje się tym, że poniżej skrawających ostrzy /2/ ma pochyłe przelotowe otwory /3/, zaś prowadząca tuleja /4/ posiada kanał /5/ doprowadzający olej chłodzący do przelotowych otworów /3/. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 89915 (22) 90 04 06 5(51) B24B 21/02

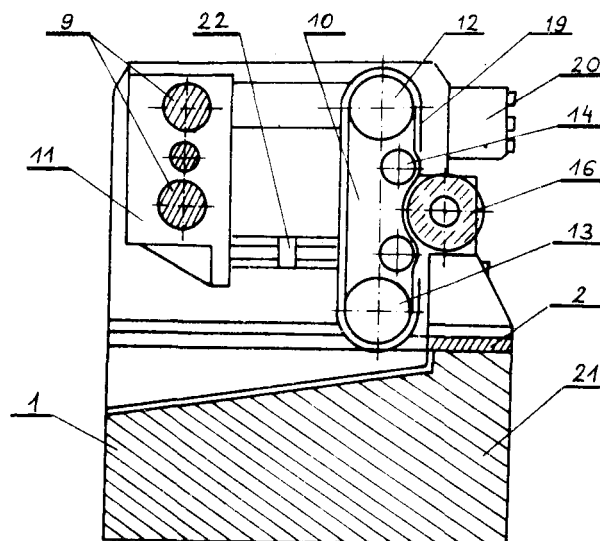
- (71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych FAZOS, Tarnowskie Góry
(72) Korzeniowski Szczepan, Banach Jerzy, Potempa Józef, Ciesielski Tadeusz, **Rymer Andrzej**, Czudek Andrzej, Kuliś Jan, Sobek Jerzy

(54) Urządzenie do polerowania taśmą ścierną powierzchni obrotowych, zwłaszcza rdzenników i tłoczków

(57) Urządzenie ma głowicę polerską /10/ wyposażoną w układ rolek: napędowej /13/, napinającej

/12/ i prowadzących /14/. Głowica /10/ jest zamocowana podstawą /11/ na prowadnicach kołowych /9/ i przesuwana w trakcie operacji polerowania wzdłuż osi obrabianego przedmiotu /16/. Przedmiot obrabiany /16/ zamocowany jest w uchwycie wrzeciennika napędzanego silnikiem oraz jest podparty w zespole konika z kłmem.

/2 zastrzeżenia/

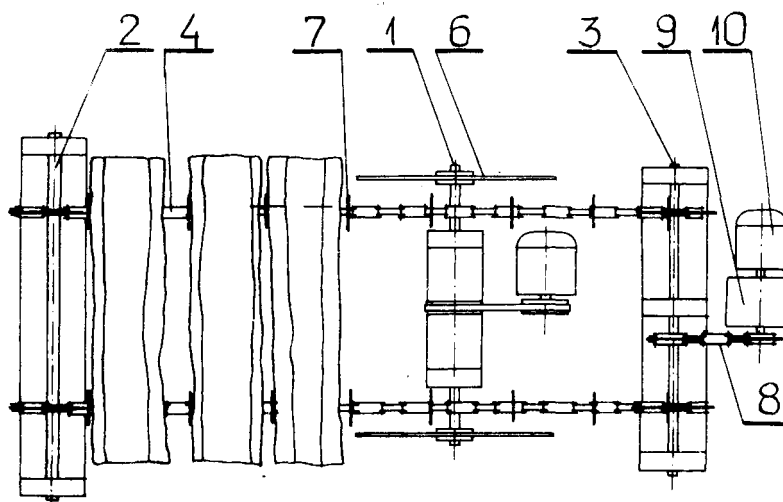


U1(21) 89869 (22) 90 03 31 4(51) B27B 29/00
B27B 31/00

- (71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe SKOKIER Sp. z o.o., Minkowice
(72) Skowronek Krzysztof, Kierepko Jerzy

(54) Urządzenie do poprzecznego przeżyniania tarczicy ciężkiej i bali drewnianych na odcinki przeznaczeniowe

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że po obu stronach zespołu /1/ tnącego, tarczowego umieszczone są dwa wały /2 i 3/ **przenośnika** z osiami równoległymi do wału zespołu tnącego, na których znajdują się dwa równoległe odcinki przenośników łańcuchowych /4/ bez końca osadzonych na kołach łańcuchowych o rozstawie nieco mniejszym niż rozstaw pił tarczowych /6/ zespołu tnącego. Do elementów bocznych przenośników łańcuchowych /4/ przymocowane są w jednakowych odstępach i w jednej linii łopatki /7/ wystające nad łańcuch na wysokość około 15 cm, zaś wał /3/ przenośnika łańcuchowego po stronie wyjścia połączony jest poprzez przekładnię łańcuchową /8/ i reduktor /9/ z osobnym silnikiem elektrycznym /10/. /1 zastrzeżenie/

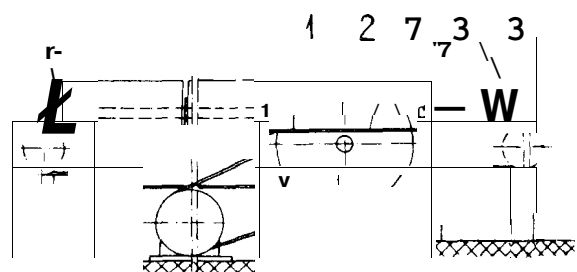


U1(21) 89870 (22) 90 03 31 4(51) B27B 7/00

- (71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe SKOKIER
Sp. z O.O., Minkowice
(72) Skowronek Krzysztof, Kierepko Jerzy

(54) Piła wielotarczowa do wzdłużnego cięcia
kłód drewna

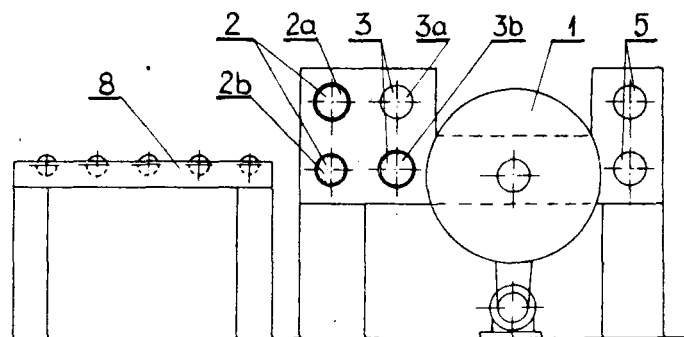
(57) Piła ma zespół podający w postaci łańcucha /2/ Galla bez końca, rozpiętego na kołach /3/ zębatach, łańcuchowych, rozmieszczonych po obu stronach zespołu pił /1/, ułożyskowanych na jednym poziomie we wspornikach /8/, z górną pracującą częścią przechodzącą nad wałkiem pił /1/ i między piłami /1/. W jednakowych odstępach do tulei łańcucha /2/ zamocowany jest promieniowo i na zewnątrz zabierak /5/ w kształcie litery "L", na którego pionowym ramieniu od strony najeżdżu na zespół pił zamocowane są w osi zabieraka dwa kolce w kształcie stożków, a drugie ramie zabieraka ma długość równą trzem długościom ogniów. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 89871 (22) 90 03 31 5(51) B27B 7/00
B27B 25/06

- (71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe SKOKIER
Sp. z O.O., Minkowice
(72) Skowronek Krzysztof, Kierepko Jerzy

(54) Urządzenie prowadzące do pilarek tarczowych do wzdłużnego cięcia tarcicy i bali

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że jego zespół dociskowy umieszczony jest przed zespołem pił /1/ i ma dwie pary rolek /2/ i 3/, z których pierwsza para /2/ ma górną rolkę /2a/ w kształcie walca z pierścieniowymi występami o przekroju trójkąta, rozmieszczonymi równomiernie wzdłuż tworzącej i dolną rolkę /2b/ walcową z wzdłużnymi rowkami. Druga para rolek /3/ ma dolną rolkę /3b/ w kształcie walca z pierścieniowymi występami o przekroju trójkąta rozmieszczonymi równomiernie wzdłuż tworzącej i górną rolkę /3a/ walcową gładką na całej powierzchni. /1 zastrzeżenie/

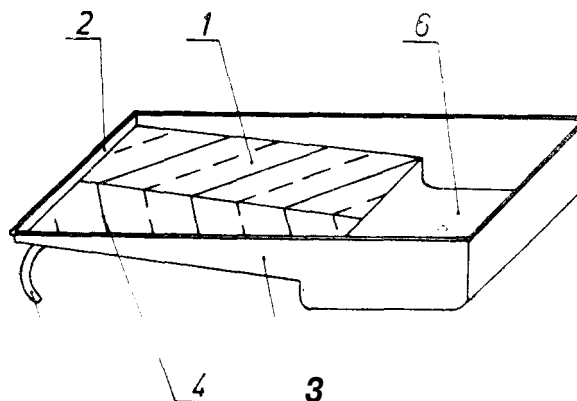


U1(21) 89906 (22) 90 04 05 5(51) B44D 3/22

- (75) Labudda Kazimierz, Gdańsk

(54) Odciskacz nadmiaru farby z wałka
malarskiego

(57) Odciskacz stanowi prostokątna płytkę /1/, zamknięta w tylnej części ścianką /2/ i ściankami bocznymi /3/. Płytkę /1/ usytuowaną jest pod kątem ostrym w stosunku do płaszczyzny przechodzącej przez górne krawędzie ścianek /3/. Powierzchnia robocza płytki /1/ zaopatrzona jest w liczne, równomiernie rozłożone nadlewki /4/. W tylnej części płytki /1/ podparta jest wyprofilowanymi zaczepowo nóżkami /5/. Krawędź przedniej części płytki /1/ jest nierozłącznie połączona z pojemnikiem farby /6/. /2 zastrzeżenie/

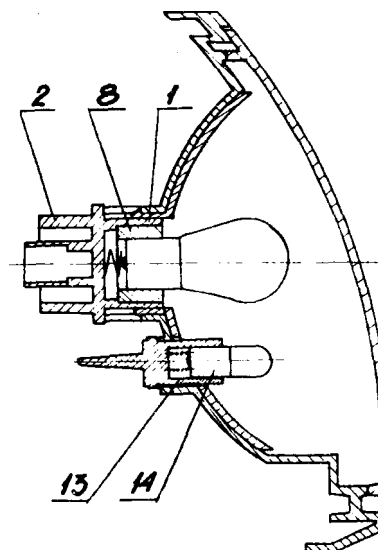


U1(21) 89908 (22) 90 04 05 5(51) B60Q 1/30

- (71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych,
Bielsko-Biała
(72) Szewczyk Andrzej

(54) Lampa tylna samochodowa

(57) W otworze kołnierza korpusu oprawki /2/ osadzona jest z nieznacznym luzem oprawka żarówki /8/ o kształcie tulejki z tworzywa sztucznego z dwoma przeciwległymi pazurami zatrzaskowymi, umieszczonymi na krawędzi oprawki. Każdy z pazurów zatrzaskowych mieści się w jednym z okienek umieszczonych w ścianie kołnierza walcowego /1/ korpusu oprawki /2/. Druga oprawka mniejsza /13/ znajdująca się w lampie tylnej ma kształt cylindrycznego kielicha wyposażonego na zewnętrznej powierzchni walcowej w pobliżu dna kielicha w dwa przeciwległe wypusty, równoległe do osi kielicha i mające w przekroju kształt półkolisty. /2 zastrzeżenie/



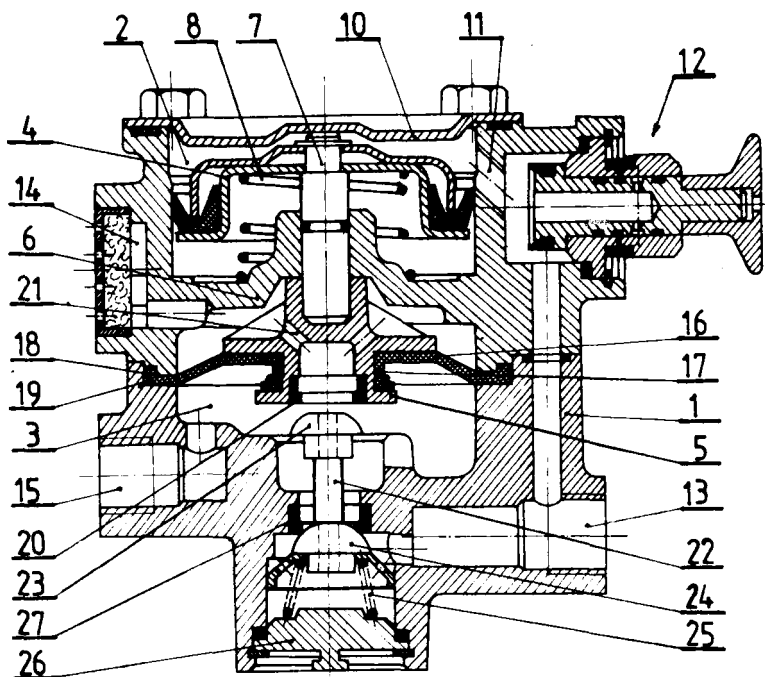
U1(21) 89847 (22) 90 03 28 5(51) B60T 15/46

- (71) POHANEX Przedsiębiorstwo
Usługowo-Handlowe Spółka z O.O.,
Poznań

(72) Caban Andrzej, Okniński Maciej

(54) Zawór sterowania hamulców, zwłaszcza dla maszyn i przyczep rolniczych

(57) Tłok dolny /5/ posiada elastyczną przeponę /16/ osadzoną na nim kołnierzem wewnętrznym /17/, zaś jej kołnierz zewnętrzny /18/ jest ustalony w kanałku /19/ w płaszczyźnie podziału korpusu /1/. Tłok dolny /5/ ma centralne gniazdo /20/ połączone kanałkiem /21/ z przestrzenią odpowietrzającą, ponadto przestrzeń pod tłokiem dolnym /5/ jest połączona z wylotem zasilającym zbiornik /13/ dwugrzybkowym zawieradłem /22/ grzybkami /23, 24/ zwróconymi w kierunku tłoka dolnego /5/ i ustalone sprężynką /25/ opartą o zaślepkę /26/ korpusu /1/.
/2 zastrzeżenia/



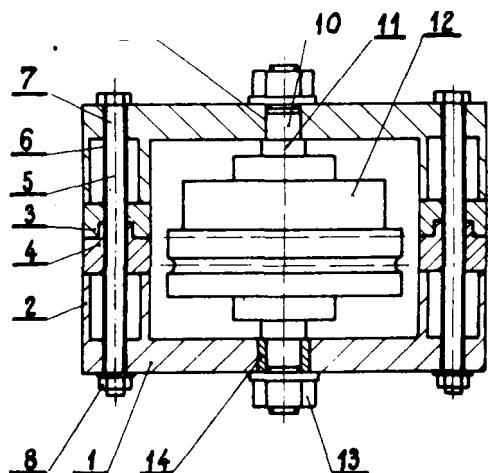
U1(21) 89975 (22) 90 04 13 5(51) B61B 12/00

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji
Automatyzacji i Elektroniki Górniczej
POLMAG-EMAG, Centrum Mechanizacji
Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Wyciszczyk Stefan, Majewski Stanisław,
Myrta Zdzisław, Szczelina Augustyn

(54) Rama urządzenia napędowego kolei linowej

(57) Rama /1/ składa się z dwóch części, każda w kształcie litery "U", zwróconych podstawami bocznych ścian /2/ do siebie. W podstawach ścian bocz-



nych jednej części ramy znajdują się gniazda /3/ a w podstawach ścian bocznych drugiej, dopasowane do kształtu gniazd, czopy /4/. We wspólnej osi /5/ każdej pary gniazda /3/ i czopa /4/ znajduje się dzielona w płaszczyźnie ich styku tuleja mocowana do nich nierozłącznie. W tulejach osadzone są łączące obie części ramy /1/ śruby /7/. Ponadto w połowie każdej części ramy jest otwór /9/ na czop /10/ jednego z obu końców głównej osi /11/ napędowego urządzenia /12/. Rama jest osadzona lub zawieszona na konstrukcji wsporczej.
/1 zastrzeżenie/

U1(21) 89941 (22) 90 04 10 5(51) B63B 25/18

(71) Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi
Śródlądowej, Wrocław

(72) Gliszczyński Henryk

(54) Platforma nośna do przewozu ciężkich i wielkowymiarowych elementów statkiem śródlądowym

(57) Platforma nośna do przewozu ciężkich i wielkowymiarowych elementów statkiem śródlądowym charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch wzdłużnych dźwigarów /1/, o przekroju dwuteowym, trzech poprzecznic /2/, węzłówek /3/ oraz dwóch poprzecznych przesuwanych dźwigarów /4/, przy czym wzdłuż-

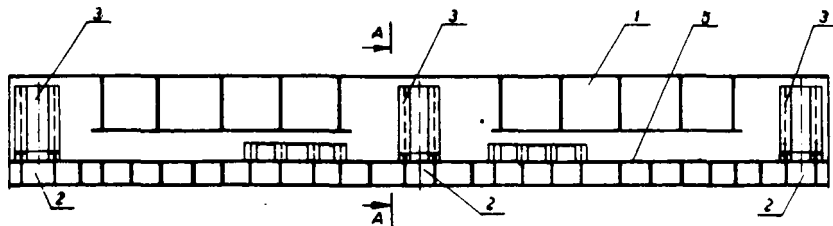
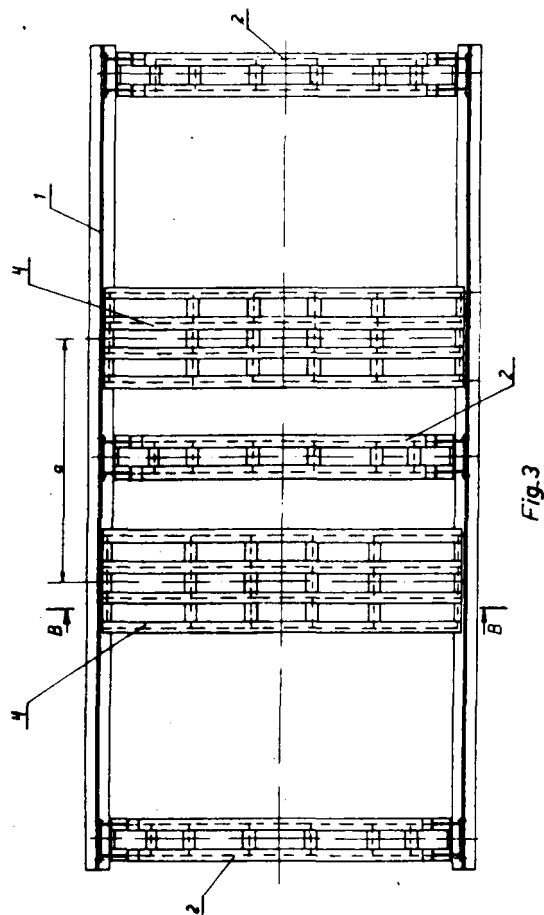


Fig. 2



ne dźwigary /1/ zaopatrzone są w prowadnice /5/, a każdy z przesuwnych dźwigarów /4/ zawiera kilka belek dwuteowych, które powiązane między sobą innymi dwuteowymi belkami stanowią dźwigar podpory przewożonego elementu. /1 zastrzeżenie/

Ul(21) 89905 (22) 90 04 05 5(51) B63J 1/00

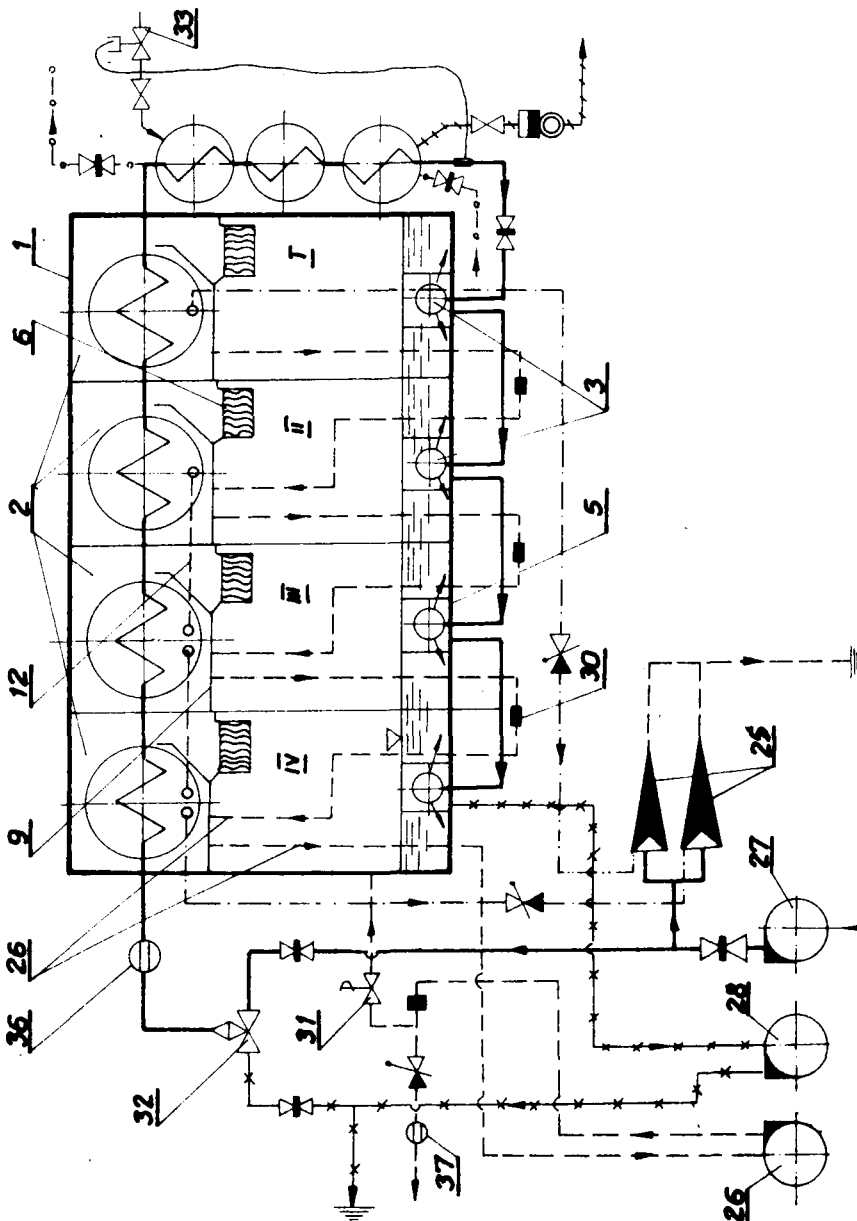
(71) RUMIA Fabryka Urządzeń Okrętowych
RUMIA; Centrum Techniki Okrętowej,
Gdańsk

(72) Krzyśków Andrzej, Nowak Zbigniew

(54) Wielostopniowy, ekspansyjny wyparownik wody morskiej

(57) Wyparownik jest przeznaczony do wytwarzania wody słodkiej - destylatu z wody morskiej przez odparowanie podgrzewanej wody morskiej.

Wyparownik składa się z korpusu /1/ cztero-komorowego, skraplaczy, separatorów /6/, podgrzewacza, przewodu ekspansyjnego /3/, wanien ściekowych /9/, instalacji i przyrządów pomiarowych. Wyparownik ma baterię podgrzewaczy wody zasilającej oraz zespół powietrznych przegród usytuowanych w środkowej części skraplaczy przy utwardzonej, sitowej ścianie /13/, który to zespół ma wzdłużną przegrodę oddzielającą mieszaninę paro-powietrzną doprowadzaną do skraplacza od odprowadzanej do następnego stopnia. Ekspansyjny przewód /3/ jest cy-



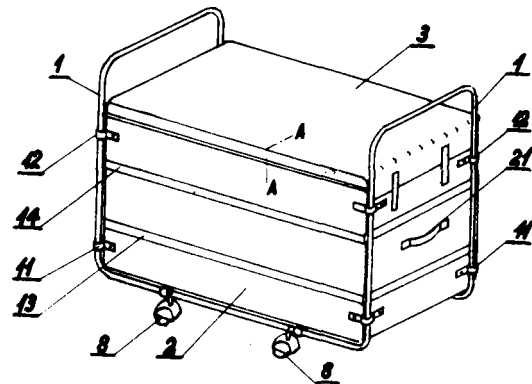
lindryczny i posiada ekspansyjne otwory, których osie skierowane są pod kątem wynoszącym 15° do poziomu w dół. /2 zastrzeżenia/

Ul(21) 89866 (22) 90 03 30 5(51) B65D 85/18

(75) Łaszkiewicz Grzegorz, Łódź

(54) Wózek-pojemnik na brudną bieliznę

(57) Wózek-pojemnik stanowi trójboczna rama /1/, której dwa przeciwległe, pionowe ramiona są połączone u góry dwiema parami łączników, u dołu zaś dwa przeciwległe, poziome ramiona są połączone łącznikami oraz mają zamocowane cztery koła /8/, natomiast wewnątrz trójbocznej ramy /1/ jest umieszczony tkaninowy zbiornik /2/ z pokrywą /3/ o nieco przedłużonych ściankach bocznych, a do przedłużeń tych są umocowane dwie rzepowe taśmy, przy czym przedłużenia te są przełożone przez szczeliny pomiędzy parami łączników oraz zawinięte do wewnątrz tak, że rzepowe taśmy przylegają do siebie. W pobliżu naroży zbiornika /2/ są umocowane rozłącznice paski /11/ i /12/ obejmujące pionowe ramiona ramy /1/, na obwodzie zaś zbiornika /2/ są wykonane zakładki /13/ i /14/. Krawędź pokrywy /3/ ma umocowane paski z rzepami. /2 zastrzeżenia/



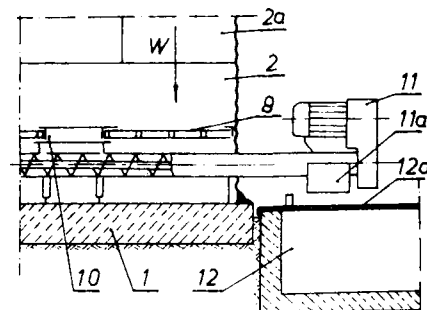
Ul(21) 89878 (22) 90 04 03 5(51) B65D 88/74

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Konstrukcji Metalowych MOSTOSTAL,
Warszawa

(72) Sikorski Marek, Wirkowski Czesław,
Wojnowski Włodzimierz, Janicki Edward

(54) Silos zbożowy o zmechanizowanej obsłudze, zwłaszcza dla średniej wielkości gospodarstw rolnych

(57) Silos zbożowy ma podstawę wykonaną w kształcie rusztu z kształtowników przykrytą podłogą panelową /8/, wykonaną z prostokątnych segmentów zawierających szczeliny powietrzne. Pośrodku podłogi /8/ znajdują się w jednej osi trzy prostokątne otwory zsypane /10/, usytuowane nad pod-



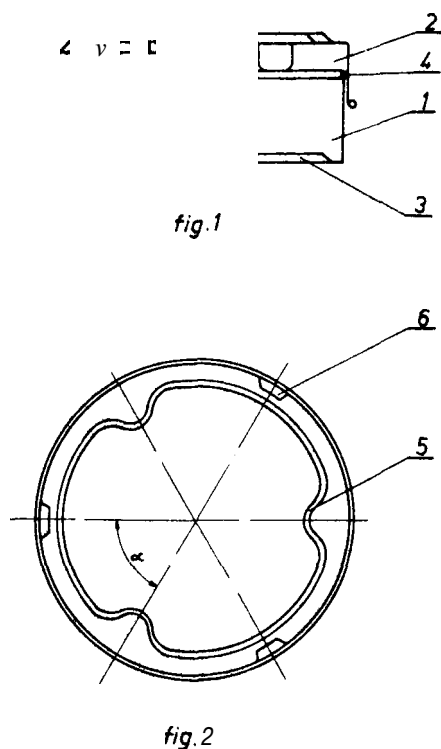
podłogowym wybierakiem ślimakowym /11/, którego kosz zsypany /11a/ znajduje się nad betonowym zasobnikiem /12/ natomiast do otworu zasypowego w stożkowym dachu silosu jest osadzony kosz urządzenia załadowniczego. /2 zastrzeżenia/

U1(21) 89909 (22) 90 04 05 5(51) B65D 1/14

(75) Rzepecki Edward, Kraków

(54) Pudełko łatwotwieralne

(57) Pudełko łatwotwieralne o przekroju kołowym wykonane jest z blachy przez tłoczenie i ma wieczko /2/, na którym wykonane są trzy wytłoczenia /5/ wskazujące miejsce naciskania przy otwieraniu pudełka, oraz trzy wytłoczenia /6/ na bocznej powierzchni wieczka /2/, które ustalają położenie wieczka /2/ względem dolnej części pudełka /1/, opierając się na jego górnej krawędzi /4/. Wytłoczenia /5/ i wytłoczenia /6/ są rozmieszczone na obwodzie co 120 i przesunięte względem siebie o 60 tworząc przy naciskaniu na wytłoczenie /5/ dźwignię odchylającą wieczko /2/ powodując otwarcie pudełka. /1 zastrzeżenie/



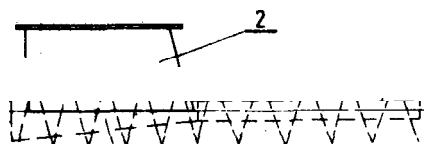
U1(21) 89917 (22) 90 04 06 5(51) B65G 33/14

(71) Centralne Biuro Konstrukcji Kotłów,
Tarnowskie Góry

(72) Pogodziński Andrzej, Michalik Józef,
Ćwieląg Jan, Kucharski Ignacy

(54) Podajnik ślimakowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ciągłego doprowadzania paliwa do złoża fluidalnego na



przykład kotła, za pomocą podajnika ślimakowego.

Podajnik charakteryzuje się tym, że dozująca część ślimaka /1/ o mniejszym skoku ma stożkowy gryf **zmniejszający się w kierunku wylotu z kosza zasypowego /2/**. Średnica zewnętrzna ślimaków /1/ jest jednakowa na całej ich długości. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 89899 (22) 90 04 06 5(51) B65H 57/00

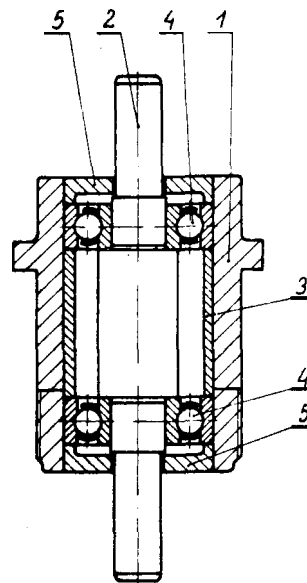
(71) ROTOR-SERVICE Spółka z o.o., Kielce

(72) Radzimowski Andrzej

(54) Zespół rolki włókienniczej

(57) Zespół ma łożyska kulkowe /4/ sparowane przez tuleję /3/ dystansującą ich pierścienie zewnętrzne i przez część środkową wałka /2/ dystansującą ich pierścienie wewnętrzne. Taka konstrukcja zapewnia równomierne obciążenie, bezawaryjną pracę i dużą żywotność zespołu.

Pierścienie zewnętrzne zabezpieczone są pokrywami bocznymi /5/ osadzonymi z wciskiem, pozwalając na łatwy demontaż, co umożliwia szybką regenerację zespołu. /1 zastrzeżenie/



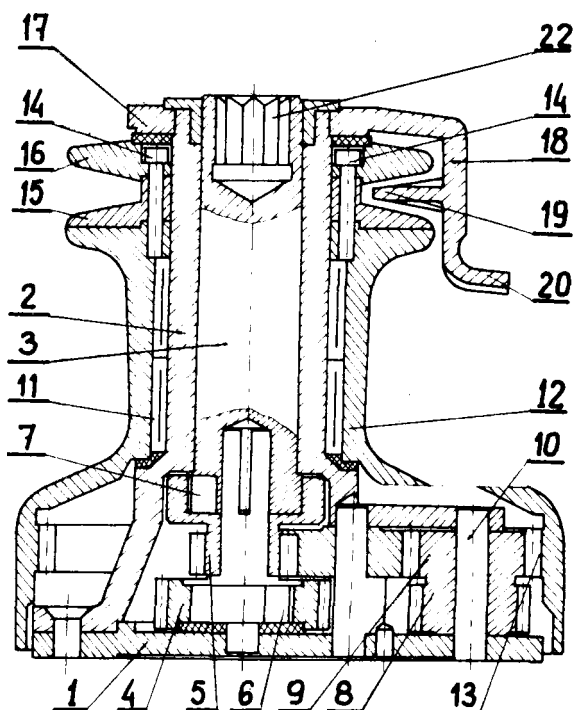
U1(21) 89936 (22) 90 04 10 5(51) B66D 1/74

(75) Wilski Stanisław, Gdańsk; Wilski
Roman, Gdańsk

(54) Kabestan szotowy

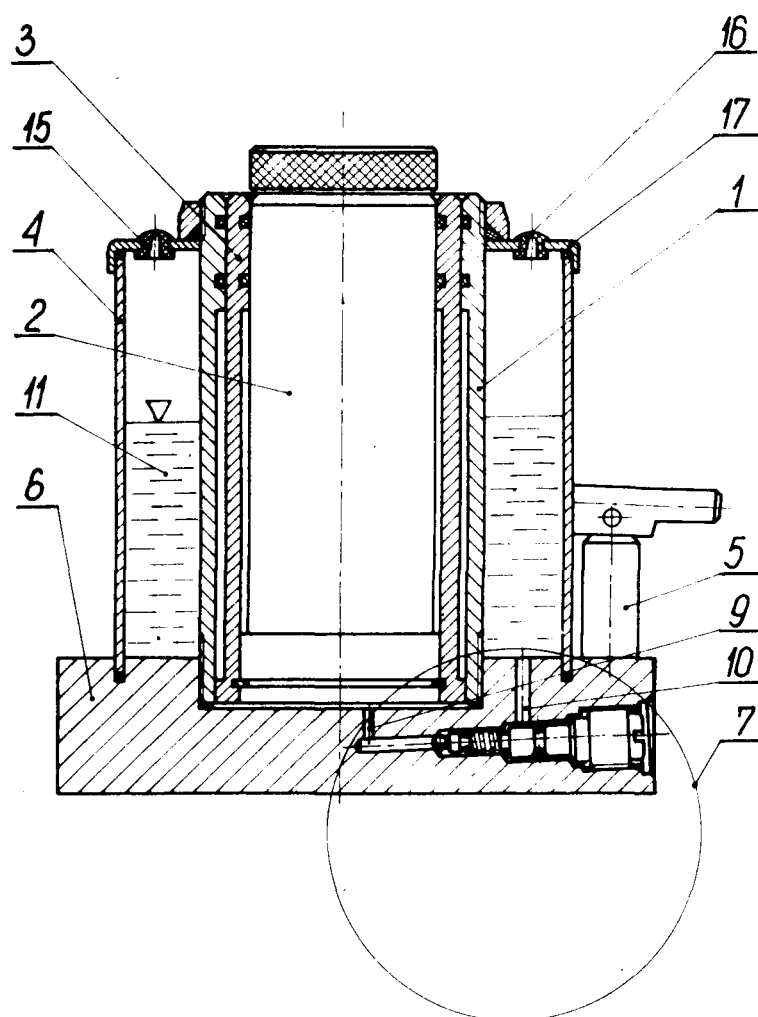
(57) Kabestan szotowy jest zestawiony z podstawy /1/, osi głównej, przekładni z kołami zębatymi /4, 5, 8, 9/ wyposażonymi w zapadki blokujące /6, 7/ oraz bębna nawojowego /12/. Oś główną stanowi tuleja /2/, wewnątrz której zamocowany jest obrotowo trzpień /3/ stanowiący oś roboczą kabestanu. Wieniec bębna nawojowego /12/ ma górną powierzchnię płaską. U podstawy /1/ średnica bębna nawojowego /12/ jest większa niż średnica tej podstawy. Do wienca bębna /12/ zamocowany jest śrubami /14/ zespół tarcz /15, 16/ saraowobieraka. Średnica zewnętrzna tarcz /15, 16/ odpowiada średnicy zewnętrznej wienca bębna /12/. Powierzchnia górna dolnej tarczy /15/ ma kształt stożka ściętego, zaś powierzchnia dolna górnej tarczy /16/ ma kształt odwróconego stożka ściętego. W skład zespołu samowybieraka wchodzi do-

datkowo pierścieni /17/ z ramieniem wybieraka /13/ zaopatrzony-: w pazur /19/ usytuowany w pobliżu styku stożkowych powierzchni tarcz /15, 16/. Końcowa część ramienia /18/ wybieraka, stanowi ześlizg /20/ szota w kierunku powierzchni robocze.; bębna /12/. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 89851 (2?) 90 05 28 5(51) B66F 3/28

(71) Metalowa Spółdzielnia Pracy SKAMET-
-ELEKTROMET, Skarżysko-Kamienna
(72) Waglewski Wiesław



(54) Dźwignik hydrauliczny teleskopowy, przenośny o udźwigu 1,6-5 T

(57) Dźwignik ma w podstawie /6/ wbudowany zawór bezpieczeństwa // ze śrubą regulacyjną. Wlew oleju składa się z dwóch otworów /15/ i /16/ umiejscowionych w pokrywie /17/.

Dźwignik znajduje zastosowanie zwłaszcza do podnoszenia pojazdów samochodowych.

/1 zastrzeżenie/

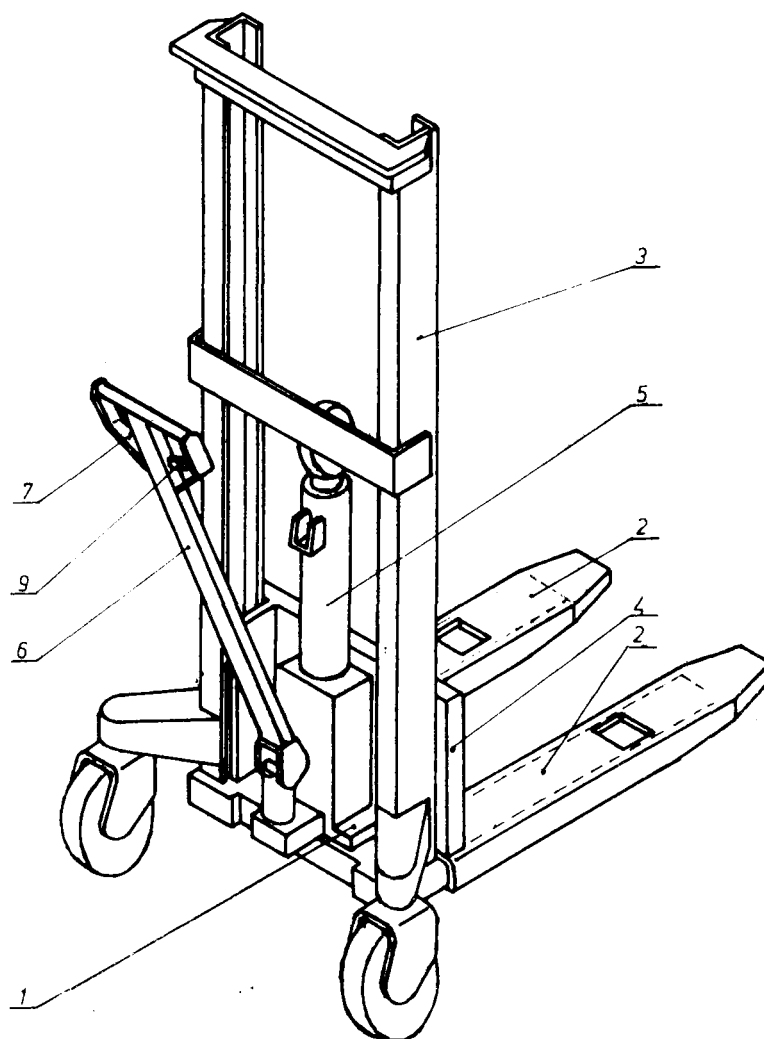
U1(21) 89958 (22) 90 04 11 5(51) 366F 9/20

(71) PORTA Przedsiębiorstwo Zagraniczne
Restauracja i Konserwacja Obiektów
Budowlanych, Bydgoszcz

(72) Walewski Aleksander

(54) Wózek podnośnikowy widłowy

(57) Wózku składającym się z korpusu z łapami /2/, na którym zamocowany jest nieruchomy maszt /3/ z osadzoną na nim przesuwnie karetką z widłami /4/ połączoną z siłownikiem hydraulicznym /5/ sterowanym wahliwie zamontowaną na korpusie /1/ dźwignią /6/ zawierającą rękojeść /7/, w części górnej dźwigni /6/, umocowana jest obrotowo dodatkowa dźwignia sterująca /9/ połączona z ela-



DZ

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 89841 (22) 90 03 27 5(51) C10C 3/12

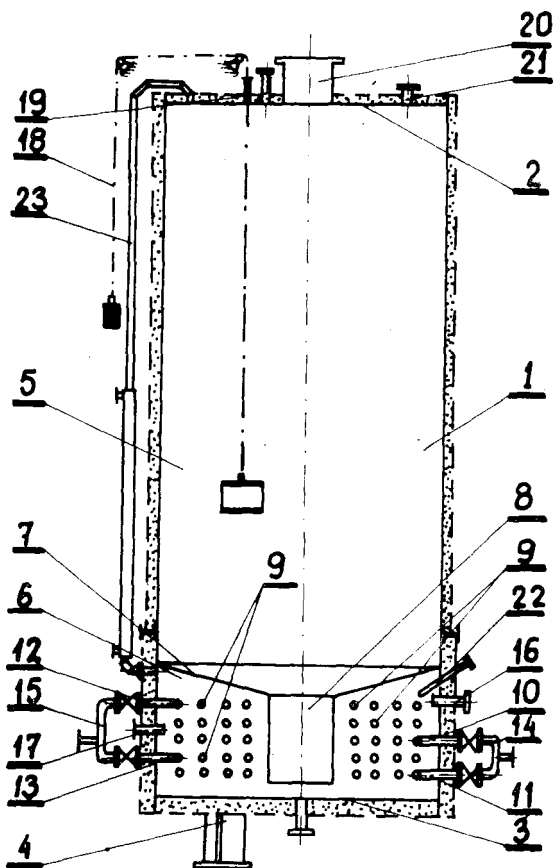
(71) Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Gdańsk

(72) Kruszyński Ryszard, Pawłowski Jerzy

(54) Roboczy zbiornik bitumu

(57) Zbiornik ma postać walczaka /1/ o pionowej osi symetrii, zamkniętego dennicami /2, 3/. Wnętrze zbiornika podzielone jest pierścieniem /3/ na komorę magazynową /5/ i komorę roboczą /6/. Pierścień /7/ ma kształt odwróconego stożka ściętego, którego krawędź zewnętrzna przylega do wewnętrznej powierzchni ścian walczaka /1/ zbiornika, zaś do wewnętrznej krawędzi pierścienia /3/ zamocowany jest pionowy króciec /8/ o osi symetrii zgodnej z osią symetrii walczaka /1/ zbiornika. W komorze roboczej /6/ znajduje się grzejnik olejowy zestawiony z dwóch segmentów ożebrowanych rur grzejnych /9/. Komora robocza /6/ jest połączona z komorą magazynową /5/ zewnętrzną rurą odpowietrzającą /23/.

/1 zastrzeżenie/



U1(21) 89842 (22) 90 03 27 5(51) C10C 3/12

(71) Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Gdańsk

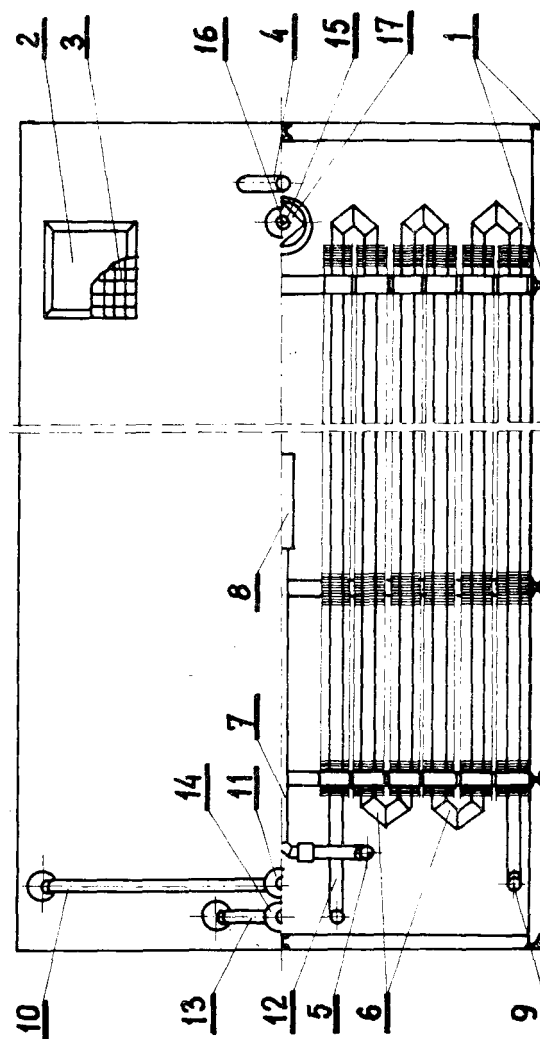
(72) Konkel Jan, Pawłowski Jerzy, Nikodemski Kazimierz

(54) Zbiornik ziemny, zwłaszcza do magazynowania materiałów bitumicznych

(57) Zbiornik ma kształt prostopadłościanu. Układ poboru bitumu zestawiony jest z pionowej

rury /5/, której koniec, w pobliżu dna zbiornika zagięty jest pod kątem prostym. Tu przyłączone jest obrotowo, również zagięte pod kątem prostym zakończenie rury /3/ ssawy. W opróżnionym zbiorniku rury /3/ ssawy zajmuje położenie równoległe do rur /6/ wymiennika ciepła. Wymiennik ciepła zestawiony jest z dwóch odrębnych, jednokowych sekcji. Pionowy przewód /9/ jednej sekcji, przyłączony jest ponad pokrywą zbiornika do kolektora /10/ dołotu oleju grzewczego. Ostatnia w szeregu rura /6/ tej sekcji wymiennika ciepła, jest połączona z kolektorem /13/ powrotu oleju grzewczego poprzez pionowy przewód /12/. Połączenia pionowych przewodów /9, 12/ z kolektorami /10, 13/ zrealizowane są za pośrednictwem zaworów odcinających. Podobnie połączona jest z kolektorami dołotu /10/ i powrotu /13/ oleju grzewczego, druga sekcja wymiennika ciepła. W pokrywie zbiornika, w pobliżu pionowej rury odpowietrzającej /4/, zamocowany jest króciec /15/ prowadzący pręt /16/ poziomowskazu z pływakiem /11/.

/1 zastrzeżenie/



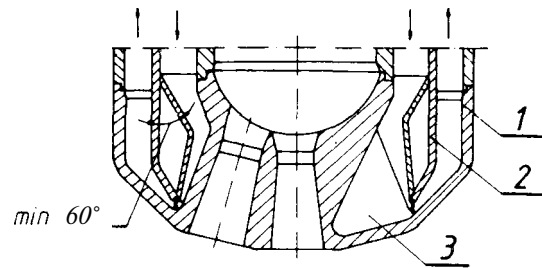
U1(21) 89840 (22) 90 03 27 5(51) C21C 5/48 F27D 3/16

(71) Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice, Dąbrowa Górnicza

(72) Michalik Kazimierz, Pawlik Tadeusz, Poznański Jakub, Długolecki Stanisław

(54) Głowica lancy doprowadzającej tlen do świeżenia metalu zwłaszcza w konwertorze

(57) Głowica wykonana jest z jednolitego materiału z otworem centralnym oraz z otworami bocznymi. Czasza głowicy /1/ ma obwodową kierownicę chłodzenia /2/. Woda kierowana jest w przestrzenie międzydyskowe /3/ przy pomocy obwodowej kierownicy chłodzenia /2/ o kącie pochylenia minimum 60 . /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ D

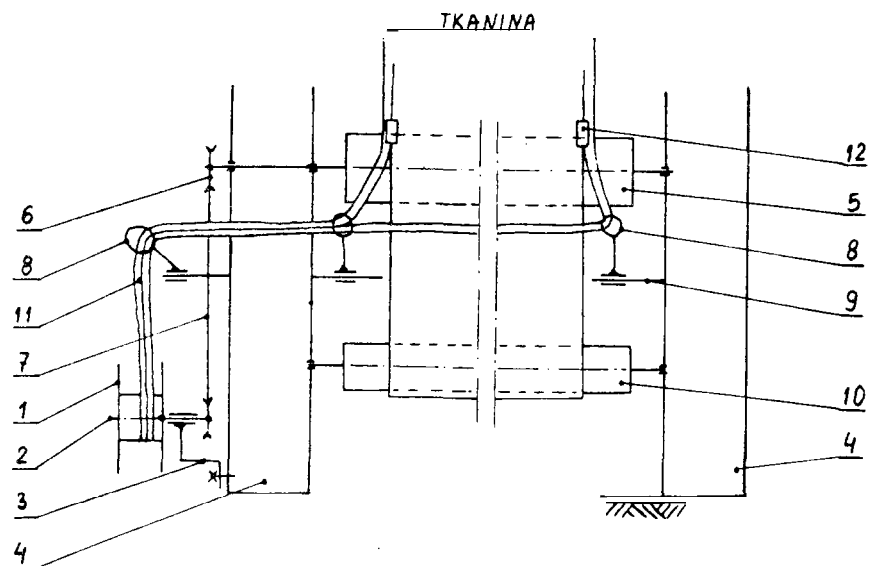
WŁOKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

U1(21) 89907 (22) 90 04 05 5(51) D03D 47/40

(71) POLMATEX-CENARO Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Włókienniczych, Łódź
(72) Łodwig Stanisław, Robaczyński Tadeusz

(54) Urządzenie do odbioru odciętej krajki na krośnie beczółenkowym

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma cewkę tarczową /1/ osadzoną obrotowo w uchwycie /3/ przymocowanym do ramy /4/ krosna, otrzymującą napęd od wału tarkowego /5/ poprzez przekładnię pasową. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GORNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

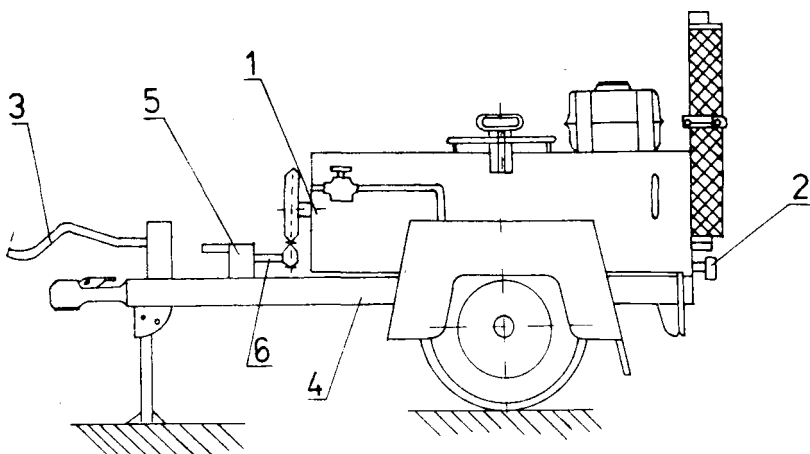
U1(21) 89849 (22) 90 03 28 5(51) E01C 23/09

(71) Rejon Dróg Publicznych, Lwówek Śląski
(72) Hutnik Zbigniew

(54) Urządzenie do smarowania szwów podłużnych nawierzchni bitumicznych

(57) Urządzenie wyposażone jest w pompę /1/, instalację /2/ do podgrzewania bitumu, źródło

sprężonego powietrza /3/. Urządzenie posadowione jest na podwoziu /4/ jezdny, holowanym przez pojazd mechaniczny np. ciągnik rolniczy. Napęd pompy /1/ uzyskuje się z wałka przekładnika mocy pojazdu holującego, zaś źródłem sprężonego powietrza jest sprężarka pojazdu holującego. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 89927 (22) 90 04 10 5(51) E01C 23/00

(71) Branżowy Zakład Doświadczalny
Budownictwa Drogowego i Mostowego
Sp. z o.o., Warszawa
(72) Rutkowska Barbara, Jędrzejewski
Mieczysław, Senator Tadeusz

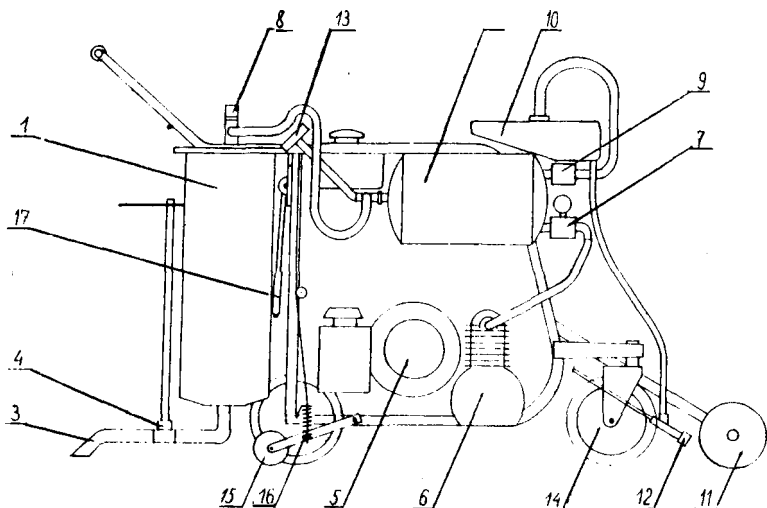
(54) Urządzenie do aplikacji mas zalewowych na zimno

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na podwoziu jezdny umieszczony jest zbiornik /1/, sprężarka /6/ napędzana silnikiem /5/ spaliny, zbiornik /2/ powietrza, zbiornik /10/ środka gruntującego.

Spryskiwacz środka gruntującego /12/ oraz końcówka /3/ zapewniają wprowadzenie masy zalewowej do szczeliny.

Urządzenie ma zastosowanie w budownictwie inżynierskim, drogowym, mostowym itp.

/4 zastrzeżenia/



U1(21) 89929 (22) 90 04 10 5(51) E01C 23/02

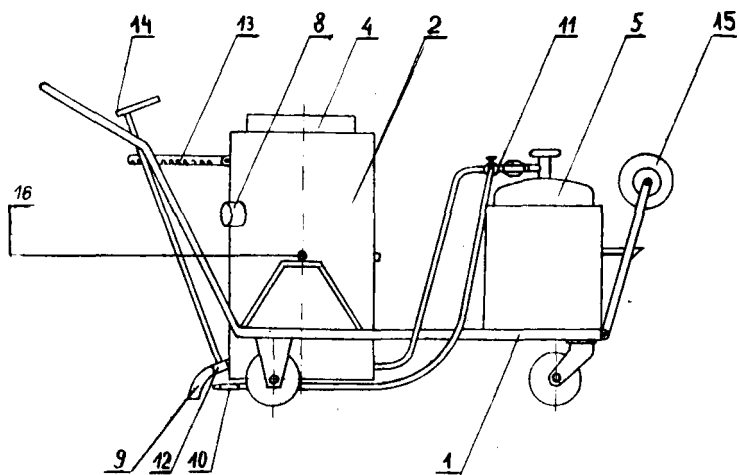
(71) Branżowy Zakład Doświadczalny
Budownictwa Drogowego i Mostowego
Sp. z o.o., Warszawa

(72) Rutkowska Barbara, Jędrzejewski
Mieczysław, Senator Tadeusz

(54) Urządzenie do wbudowywania mas zalewowych na gorąco

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na podwoziu jezdny umieszczony jest zbiornik /2/ masy ogrzewany palnikiem gazowym podłączonym do butli /5/ z gazem.

/4 zastrzeżenia/



U1(21) 89935 (22) 90 04 10 5(51) E01C 23/09
E01C 23/12

(71) **MADRO** Zakłady Budowy i Naprawy Maszyn
Drogowych, Centralne Biuro Konstrukcji
Maszyn Drogowych, Kraków

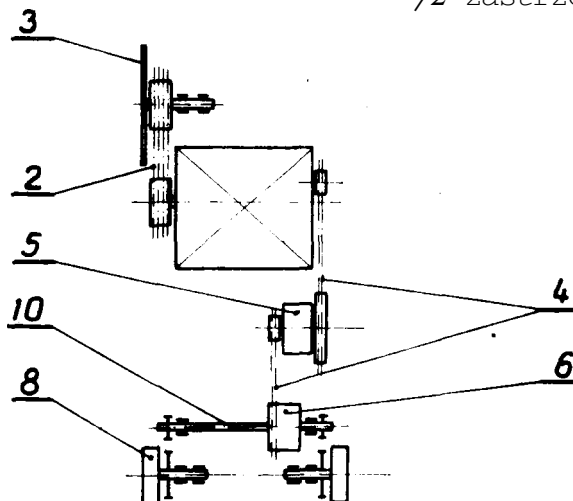
(72) Ruggiero Janusz, Szczeklika Adam

(54) Samojezdna piła do cięcia nawierzchni bitumicznych

(57) Samojezdna piła charakteryzuje się tym, że silnik spalinowy napędza z wałka głównego poprzez przekładnię pasową /2/ tarczę skrawającą /3/, natomiast z wałka rozrządu poprzez przekładnię paso-

we /4/, sprzęgło /5/ i redukcyjną przekładnię planetarną /6/ koła napędowe /8/.

/2 zastrzeżenia/



U1(21) 89843 (22) 90 03 27 5(51) E02F 3/64

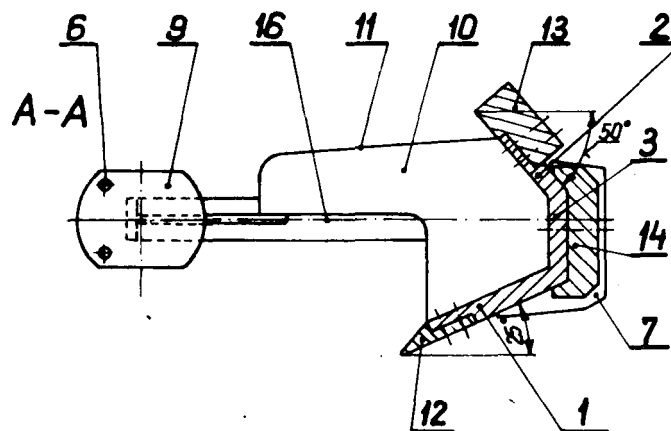
(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji
Automatyzacji i Elektroniki Górniczej
POLMAG-EMAG, Centrum Mechanizacji
Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Wojniacz Henryk, Odrobina Marian, Łatka
Bogusław, Gościej Juliusz

(54) Zgarniak

(57) **Zgarniak** ma wkładkę /13/ w formie bloku o masie większej od masy ostrej wkładki /12/ w formie noża, które to wkładki są montowane przeciennie do ostrzy /1, 2/ zgarniaka. Ponadto zgarniak ma obciążniki /14/ mocowane rozłącznie do dna /3/ zgarniaka między żebrami /7/.

/1 zastrzeżenie/



U1(21) 89977 (22) 90 04 13 5(51) E02F 5/10

(71) Inżynierska Spółdzielnia Pracy
INNOWACJA, Piła

(72) Górzny Leszek

(54) Urządzenie do przeciskania rur w gruncie

(57) Siłownik hydrauliczny /1/ urządzenia sprzężony jest z płytą oporową /2/ za pośrednictwem łącznika przegubowego /10/ i leży swobodnie na podstawie /3/ a tłocznisko /6/ zaopatrzone jest w końcówkę /11/, która łączy się z rurowym przedłużaczem III za pomocą stożkowego ustalacza /12/. Powierzchnia robocza stożkowej nasadki /5/ jest stopniowana a tworzące poszczególnych stopni /13, 14/ tworzą coraz mniejsze kąty rozwarcia,

natomiast przeciskana rura *Ik* opiera się o pierścień /15/ z otworami przelotowymi zakończony ostrą krawędzią /16/ obejmujący rurowy przedłużacz *III* i jest z nim połączony wyjmowanym sworzniem /9/.

/1 zastrzeżenie/

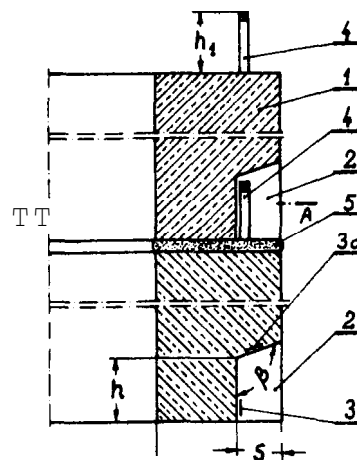
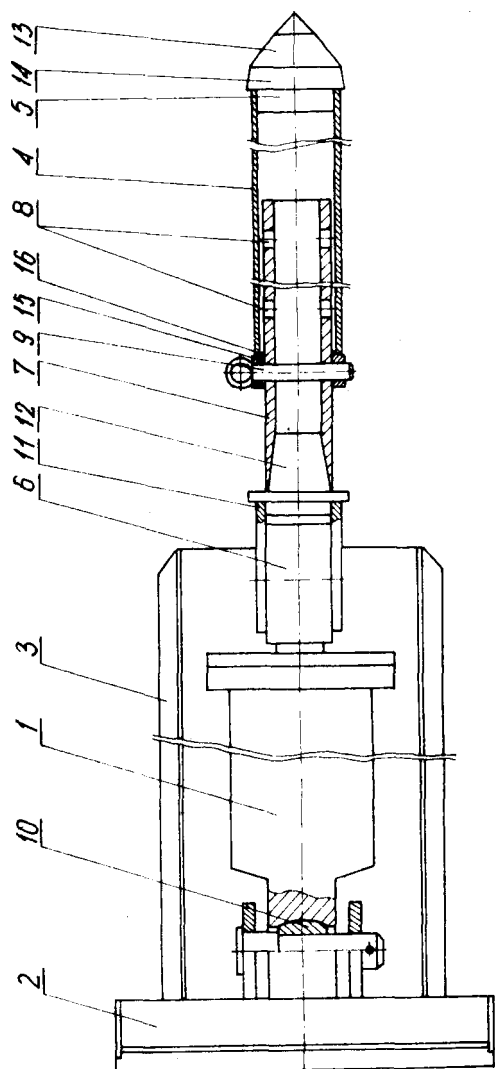


Fig. 1

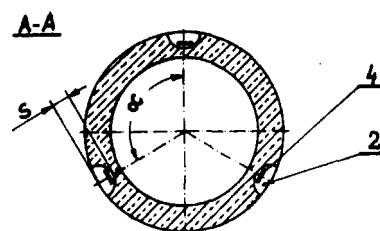


Fig. 2

U1(21) 89886 (22) 90 04 05 5(51) E03F 5/22

- (71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Budownictwa Komunalnego, Opole
 (72) Piotrowski Andrzej, Chyliński Sławomir, Wyzgała Helmut, Dąbrowski Bolesław

(54) Pompownia ścieków

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu urządzeń tworzących pompownię ścieków. Pompownia charakteryzuje się tym, że pomiędzy zbiornikiem ścieków *III*, mającym pomost technologiczny /3/, a studzienką /5/ z kratą *III* umieszczono żuraw słupowy /6/, obsługujący kratę *III* i pompę zatapialną /2/.

Szafka zasilania i sterowania /4/ ustawiona jest na powierzchni z odwrotnej niż studzien-

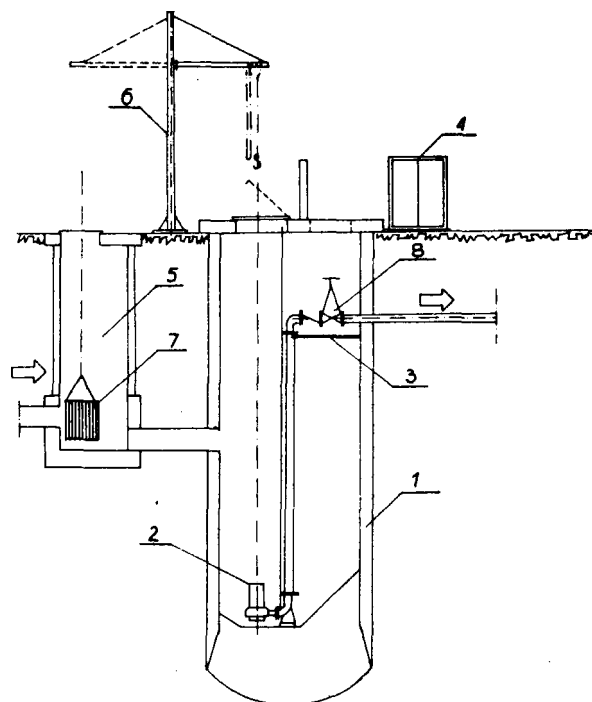
U1(21) 89940 (22) 90 04 10 5(51) E03B 3/16

- (71) **KOMBUD** Przedsiębiorstwo Budownictwa Mieszkaniowego Przemysłu Węglowego, Mysłowice
 (72) Czyż Józef, Buczek Tadeusz, Gosiewski Zygmunt, Kurzawa **Jerzy**, Haduła Marian

(54) Krąg betonowy

(57) Krąg betonowy o przekroju kołowym ma po obu stronach czołowych powierzchnie płaskie. Na jednym końcu w ścianie /1/ poboczniczy walcowej ma wykonane od zewnątrz trzy wnęki /2/, rozstawione na obwodzie o kąt / α / równy 120° i na głębokość /s/ równa połowie grubości /g/ ścianki *III* i wysokość /h/ ścianki wewnętrznej /3/. Górna zaś ścianka /3a/ nachylona jest na zewnątrz pod kątem rozwartym / β / I. Na drugim natomiast końcu ma utwardzone w ścianie *III* trzy haki stalowe *Ik*, rozstawione również na obwodzie o kąt / α /, naprzeciwległe do wnęk /2/ i wystające ze ścianki *III* na wysokość /h/, mniejszą od wysokości /h/ wnęki /2/.

/1 zastrzeżenie/



ka /5/ strony zbiornika ścieków /1/.

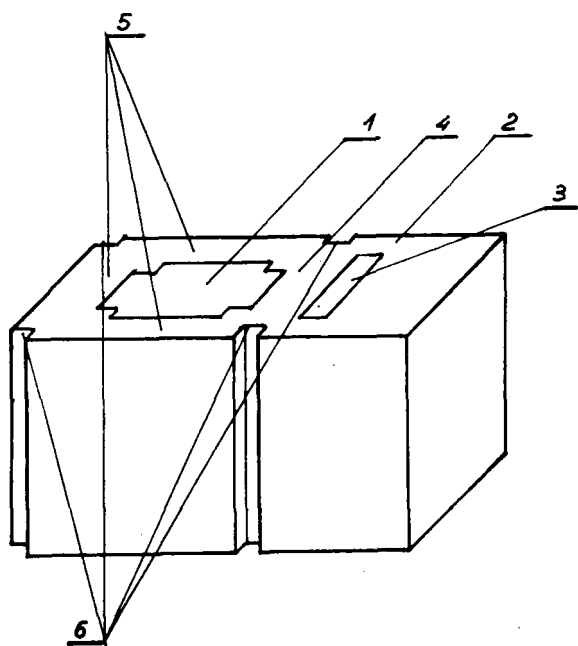
Pompownia według wzoru może służyć do pompowania ścieków do sieci komunalnych, lub być wykorzystana do pompowania osadów w oczyszczalni ścieków. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 89967 (22) 90 04 13 5(51) E04B 1/14

(75) Szczepan Eugeniusz, Gniezno

(54) Pustak budowlany do formowania szkieletu budynku

(57) Pustak charakteryzuje się tym, że otwór zalewowy /1/ usytuowany jest asymetrycznie względem swojej osi pionowej, co powoduje, że jego jedna ściana /2/ jest grubsza od pozostałych ścian /5/. W tej grubszej ścianie znajduje się przelotowy otwór izolacyjny /3/ oddzielony od otworu zalewowego /1/ ścianką działową /4/. Pustak ma też na całej długości ścian /5/ cztery pionowe wycięcia ustalające /6/. /3 zastrzeżenie/

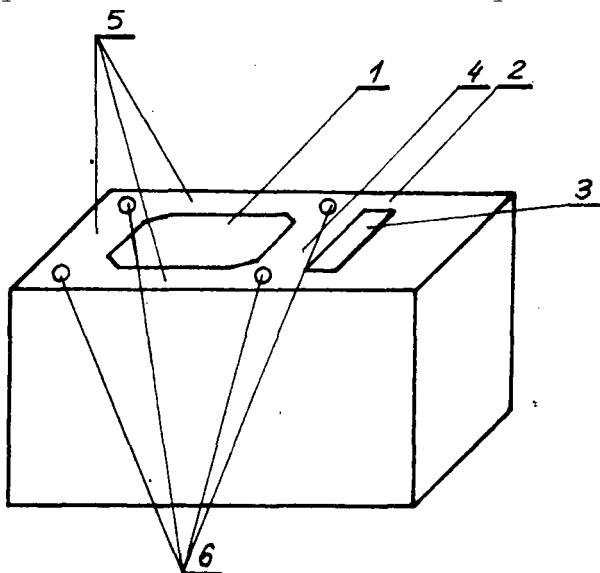


U1(21) 89968 (22) 90 04 13 5(51) E04B 1/14

(75) Szczepan Eugeniusz, Gniezno

(54) Pustak budowlany do formowania szkieletu budynku

(57) Przedmiotem wtóru użytkowego jest pustak budowlany do formowania szkieletu budynku z



przeznaczeniem głównie dla budownictwa niskiego.

Pustak charakteryzuje się tym, że otwór zalewowy /1/ usytuowany jest asymetrycznie względem osi pionowej, co powoduje, że jego ściana /2/ jest grubsza od pozostałych ścian /5/. W tej grubszej ścianie /2/ znajduje się przelotowy otwór izolacyjny /3/ oddzielony od otworu zalewowego /1/ ścianką działową /4/. Pustak ma też cztery przelotowe otwory ustalające /6/ o przekroju poprzecznym okrągłym, które rozmieszczone są symetrycznie wokół otworu zalewowego /1/. /3 zastrzeżenie/

U1(21) 89845 (22) 90 03 29 5(51) E04F 21/22

(75) Paluczek Piotr, Poznań

(54) Przyrząd do układania płytek

(57) Przyrząd składa się z dwóch części /1/ połączonych ze sobą elementem sprężystym /3/, w których element sprężysty przechodzi przez łapkę /4/ i występ /5/, bok równoległy do boku, na którym znajduje się łapka /4/ ma wygięcie do wewnątrz pod kątem 90°, zakończone występnym /6/, a na boku pomiędzy występami /5/ i /6/ znajduje się wygięcie do wewnątrz pod kątem 90°. /1 zastrzeżenie/

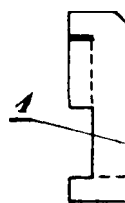


FIG. 1

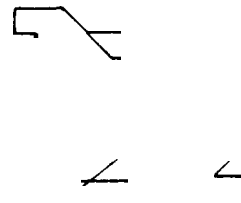


FIG. 2

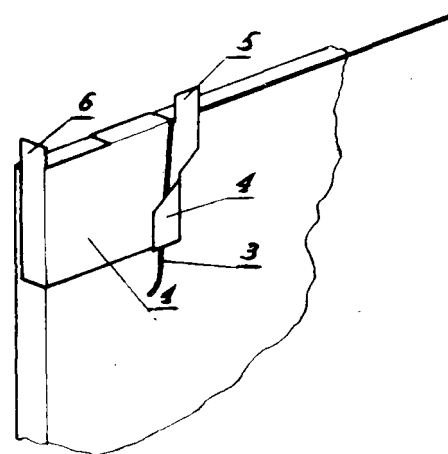


FIG. 3

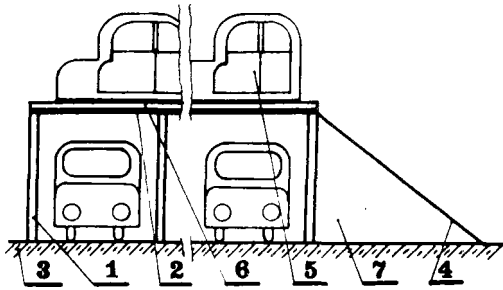
U1(21) 89922 (22) 90 04 09 5(51) E04H 6/00

(75) Figarski Jerzy, Warszawa; Gadziński Michał, Warszawa; Jodełko Zdzisław, Warszawa; Kamiński Stanisław, Warszawa; Krzyżanowski Grzegorz, Warszawa; Pyżyna Wiesław, Warszawa

(54) Urządzenie parkingowe

(57) Urządzenie parkingowe charakteryzuje się tym, że ma postać opartego na wspornikach /1/ płaskiego dachu /2/ połączonego z powierzchnią ziemi /5/ pochylnią /4/ umożliwiającą wjazd pojazdów mechanicznych /5/, a odległość dachu /2/

od powierzchni ziemi /3/ jest większa od wysokości parkowanych pojazdów mechanicznych /5/. W pobliżu krawędzi dachu /2/ umieszczone są osłony /6/ uniemożliwiające upadek pojazdów mechanicznych /5/ na powierzchnię ziemi /3/. Przestrzeń pod pochylnią *Ikł* jest obudowana. /3 zastrzeżenia/

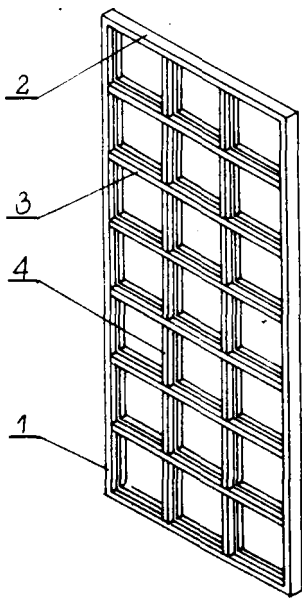


U1(21) 89868 (22) 90 03 30 5(51) E06B 3/70

(75) Józwiak Zbigniew, Gdynia

(54) Wkład drzwiowy

(57) Wkład drzwiowy składa się z rozłącznych zewnętrznych listew poziomych /2/ i pionowych /1/ oraz wewnętrznych poziomych listew /3/ i pionowych /4/. Listwy mają przekrój poprzeczny w kształcie prostokąta zafazowanego na każdym rogu, zaś na dłuższym boku w części środkowej mają prostokątne wycięcie. Pomiędzy płaszczyznami zewnętrznymi listew pionowych zewnętrznych /1/ a płaszczyznami wewnętrznymi drzwi znajdują się łączniki służące do połączenia wkładu w drzwiach. /3 zastrzeżenia/



U1(21) 89911 (22) 90 04 05 5(51) E06B 9/00

(75) Garczyński Marek, Łódź

(54) Termoizolacyjna osłona okienna

(57) Wzór użytkowy dotyczy termoizolacyjnej osłony okiennej, mającej postać dającej się składać okiennicy złożonej z połączonych ze sobą prostokątnych elementów.

Termoizolacyjna osłona okienna charakteryzuje się tym, że osłonę /1/ stanowią płyty /2/ o przekroju poprzecznym zbliżonym kształtem do spłaszczonej litery S, których rdzeń /3/ stanowi sztywne, porowate tworzywo o zamkniętych porach, pokryte tworzywową folią /4/, ta zaś jest pokryta z jednej strony absorpcyjną folią /5/ z przerwami wzdłuż krawędzi styku dwóch sąsiednich płyt /2/, a z drugiej strony refleksyjną folią /6/ również z przerwami wzdłuż krawędzi styku dwóch sąsiednich płyt /2/, przy czym przerwy z jednej strony są przesunięte w stosunku do przerw z drugiej strony. W pobliżu obrzeży osłony /1/, na całym jej obwodzie pod warstwą absorpcyjnej folii /5/, jest umocowana magnetyczna taśma *III* ciągle po bokach, a z przerwami u góry i u dołu w miejscach przerw absorpcyjnej folii /5/. W dwóch przeciwległych narożach osłony /1/ są zamocowane zawiasy /8/ z przesuwными trzpieniami, na których są osadzone sprężyny. /3 zastrzeżenia/

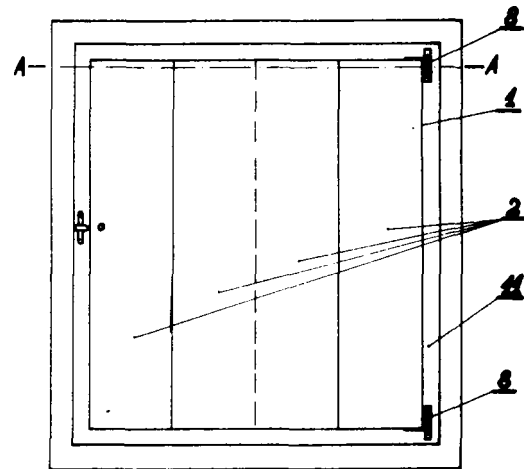


Fig.1

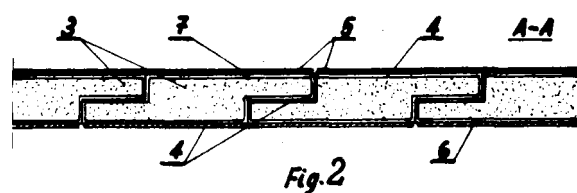


Fig.2

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

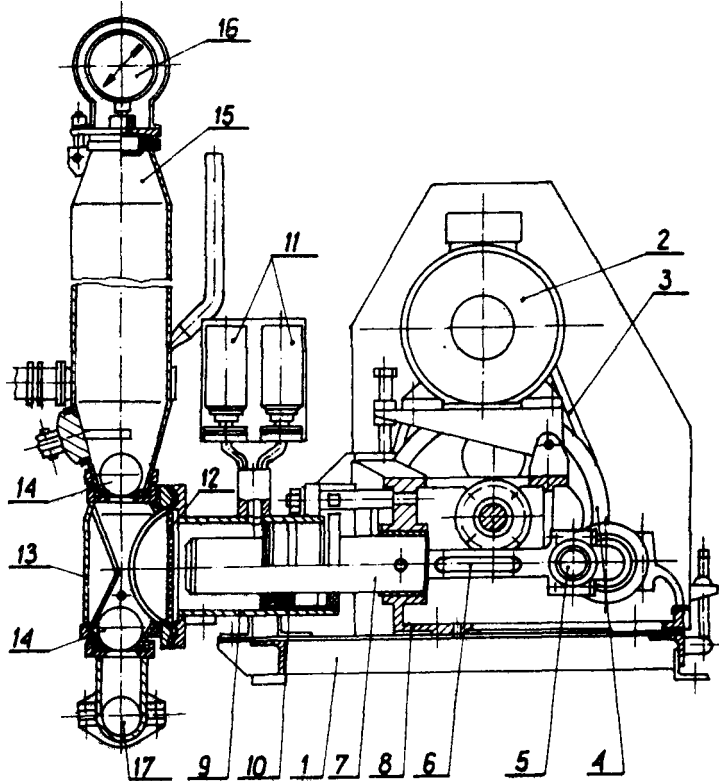
U1(21) 89926- (22) 90 04 09 5(51) F04B 15/02

(71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne
Mechanizacji Budownictwa ZREMB, Warszawa
(72) Misiura Jan, Mazany Kazimierz, Banach
Bogdan, Barański Stanisław

(54) Pompa przeponowa do zapraw budowlanych

(57) Pompa ma ramę *III*, na której znajduje się silnik /2/, przekładnia /3/ paskowa, przekładnia *Ikł* zębata, wał /5/ korbowy, korbowód /6/ i nurnik /7/. Do korpusu /8/ mechanizmu napędu

i ramy /1/ przymocowany jest cylinder /s/ komory wodnej, w którym jest usytuowany dławik /10/ z uszczelkami gumowymi, a bezpośrednio nad cylindrem /9/ znajduje się zabezpieczenie przeciążeniowe pompy składające się z dwóch wyłączników /11/ ciśnieniowych. Cylinder /9/ komory wodnej zamknięty jest przeponą /12/, za którą jest usytuowana komora /13/ robocza z zaworami /14/ kulowymi.
/1 zastrzeżenie/

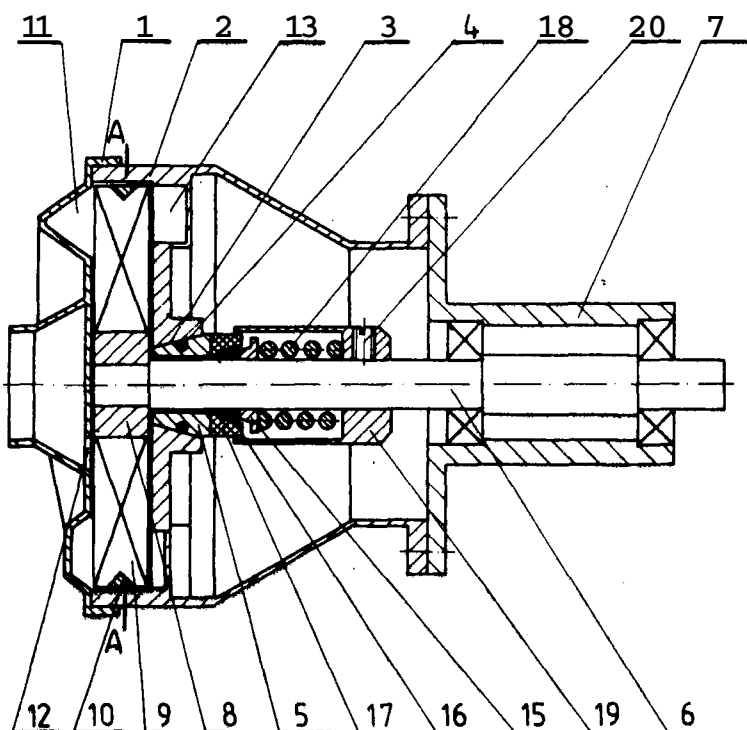


U1(21) 89824 (22) 90 03 26 5(51) F04D 29/00

- (71) Okręgowy Związek Spółdzielni Mleczarskich, Zakład Remontowo-Montażowy, Lublin
(72) Góźdz Jan

(54) Pompa do cieczy

(57) Pompa do cieczy charakteryzuje się tym, że ma łopatki /9/ wirnika połączone u góry na obwodzie prętem /10/, który w przekroju poprzecznym ma kształt trójkąta skierowanego wierzchołkiem do



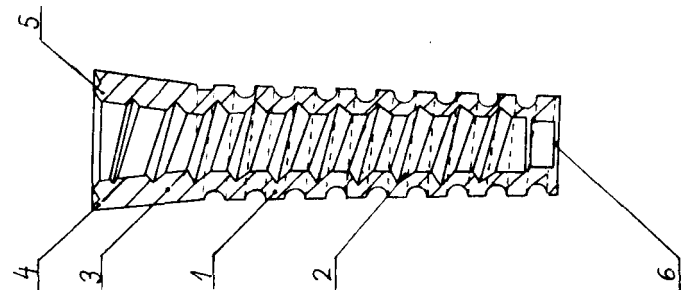
osi wału /6/. W pokrywie /1/ znajduje się boczny centryczny kanał /11/ na niepełnym obwodzie, a wlotowy otwór usytuowany jest poniżej poziomej osi symetrii pokrywy /1/, natomiast dociskowy pierścień /4/ ma kształt stożka zbieżnego w kierunku wirnika, a pomiędzy nim i drugą uszczelką /16/ jest rozpierający element /15/, przy czym tuleja /19/ jest zamocowana do wału wkrętem /20/.
/1 zastrzeżenie/

U1(21) 89855 (22) 90 03 30 5(51) F16B 13/14

- (71) Wytwórnia Podkładów Strunobetonowych, Mirosław Ujski
(72) Cała Antoni, Tutkaj Kazimierz, Wantuch Józef, Kucharski Zbigniew, Kamiński Andrzej

(54) Dybel śrubowy z tworzywa sztucznego

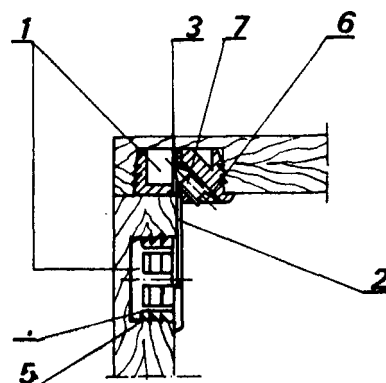
(57) Dybel ma postać wydrążonej bryły ze śrubowym gwintem zewnętrznym /1/ i śrubowym gwintem wewnętrznym /2/, mającej na jednym końcu kielichowate rozchylenie /3/ o średnicy zewnętrznej powiększającej się ku temu końcowi, a na pozostałej części aż do drugiego końca mającej kształt stożka ściętego zwężającego się ku temu drugiemu końcowi, przy czym na drugim końcu dybel jest zaopatrzony w dno /6/.
/1 zastrzeżenie/



U1(21) 89857 (22) 90 03 29 5(51) F16B12/12

- (71) Fabryki Akcesoriów Meblowych, Chełmno
(72) Nowacki Bogumił, Bobin Edmund
(54) Złącze meblowe

(57) Złącze meblowe jest stosowane do rozłącznego łączenia kątownego ściany bocznej mebla i wieńca meblowego. Złącze ma dwa korpusy /1/ i płyt-



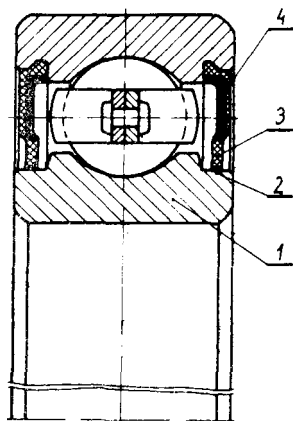
kę łączącą /2/ w kształcie kątownika. Korpus /1/ ma otwór prostokątny /3/ i ukośnie wykonany otwór /6/ z gwintem do osadzenia wkręta /7/. Płytkę łączącą /2/ ma części mocujące z uformowanymi otworami. Przy połączeniu ścianki bocznej i wieńca meblowego płytkę łączącą /2/ wprowadza się do korpusów III uprzednio osadzonych w elementach meblowych, po czym **dokręcamy** wkręty /7/.
/2 zastrzeżenia/

U1(21) 89898 (22) 90 04 06 5(51) F16C 19/06

71) ROTOR-SERVICE Sp. z o.o., Kielce
72) Furmanek Stanisław

(54) Łożysko kulkowe zakryte

(57) W łożysku krawędzie pierścienia wewnętrznego /1/, przystosowanego do współpracy z uszczelką /4/ typu RS przez walcowe podtoczenia /2/, tworzą szczelinę z walcowym otworem w uszczelce /4/ o pogrubionej wardze /3/. /1 zastrzeżenie/



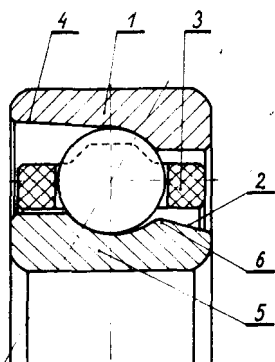
U1(21) 89900 (22) 90 04 06 5(51) F16C 33/58

71) ROTOR-SERVICE Sp. z o.o., Kielce
72) Ciach Edward, Radzimowski Andrzej

(54) Łożysko kulkowe skośne

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest jednorzędowe łożysko kulkowe skośne o poprawionych warunkach smarowania i chłodzenia, które może być zastosowane do pracy w warunkach bardzo wysokich obrotów.

Łożysko charakteryzuje się tym, że pierścień wewnętrzny /5/ łożyska prowadzący koszyk /3/ ma sfazowaną krawędź /2/ usytuowaną przeciwnie do stożka wprowadzającego /4/ pierścienia zewnętrznego /1/. Pierścień zewnętrzny III jest demontowalny.



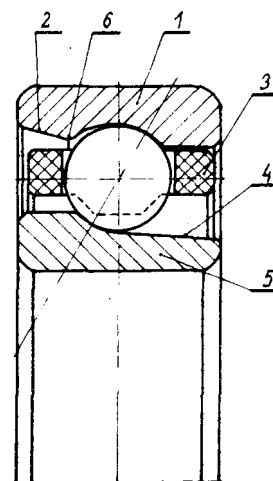
Dla zabezpieczenia łożyska przed rozpadnięciem po wymontowaniu pierścienia zewnętrznego III pierścień wewnętrzny /5/ ma próg zabezpieczający /6/. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 89902 (22) 90 04 06 5(51) F16C 33/58

(71) "ROTOR-SERVICE", Sp. z o.o., Kielce
(72) Ciach Edward, Radzimowski Andrzej

(54) Łożysko kulkowe skośne

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest łożysko kulkowe skośne o poprawionych warunkach smarowania i chłodzenia, które może być zastosowane do pracy przy bardzo wysokich obrotach. Pierścień zewnętrzny /1/ łożyska prowadzący koszyk /3/ ma sfazowaną krawędź /2/ usytuowaną przeciwnie do stożka wprowadzającego /4/ pierścienia wewnętrznego /5/. Pierścień wewnętrzny /5/ jest demontowalny. Dla zabezpieczenia łożyska przed rozpadnięciem po wymontowaniu pierścienia wewnętrznego /5/, pierścień zewnętrzny III ma próg zabezpieczający /6/. /1 zastrzeżenie/

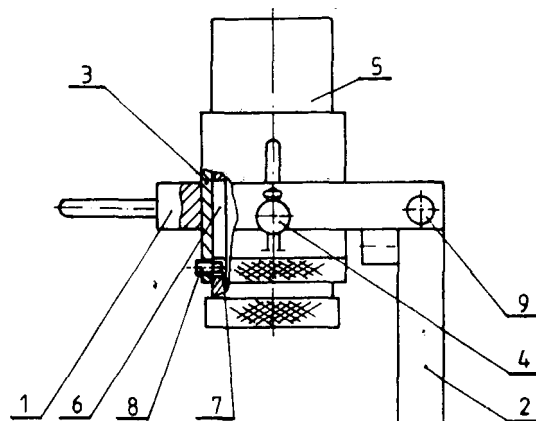


U1(21) 89945 (22) 90 04 12 5(51) F16C 43/00

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice
(72) Tendaj Jan

(54) Przyrząd do montowania łożysk

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia czasochłonności montażu łożyska.



Według wzoru użytkowego w płycie /7/ stolika /2/ jest wykonany otwór, w którym jest osadzona tuleja /3/, unieruchomiona za pomocą śruby dociskowej /4/. W tulei /3/ jest umieszczony trzpień /5/, w którym jest wykonane wyżłobienie /6/ poposiowe łączące się z wyżłobieniem /7/ obwodowym. Z wyżłobieniami /6 i 7/ współpracuje element oporowy /8/ utwierdzony w ścianie tulei /3/. Płyta /1/ stolika /2/ jest przymocowana do pozostałej jego części za pośrednictwem zawiasu /9/.

/2 zastrzeżenia/

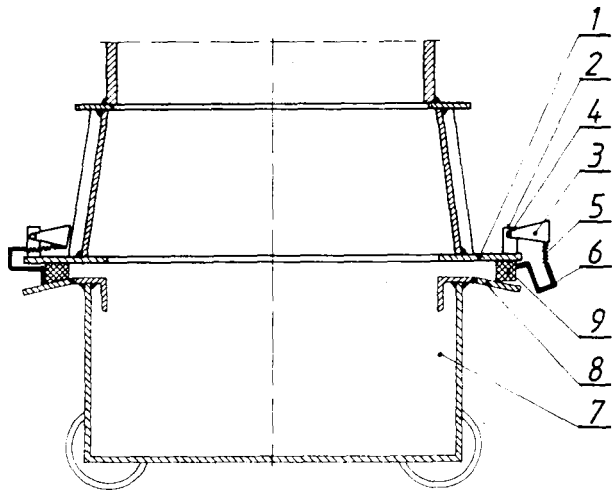
U1(21) 89961 (22) 90 04 12 5(51) F16J 15/06

(71) Elektrownia Kozienice, Świerże Górne
(72) Skala Adam, Wenta Roman, Niemczyk
Czesław, Pawiński Waldemar

(54) Zamknięcie uszczelniające

(57) Zamknięcie uszczelniające, zwłaszcza do uszczelnienia leja żużlowego kotła z wanną żużlową charakteryzuje się tym, że obrzeże /8/ wanny żużlowej /7/ ma pochylenie ze spadkiem na zewnątrz i powstała do uszczelnienia szczelina ma kształt klina. Uszczelnienie tej szczeliny następuje za pomocą sznura uszczelniającego /9/ dociskanego jarzmem /6/ napiętym sprężyną /5/ mocowaną drugim końcem do dźwigni /3/ zmieniającej położenie w punkcie obrotu /4/ wspornika /2/ w kierunku ściany leja żużlowego /1/.

/1 zastrzeżenie/

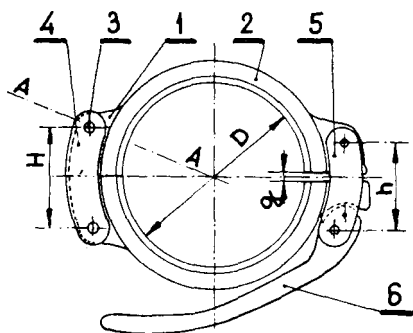


U1(21) 89861 (22) 90 03 30 5(51) F16L 37/20

(75) Stasiewski Andrzej, Gdańsk

(54) Złącze łukowe do łączenia rurociągów

(57) Złącze składa się z dwu bliźniaczych w lustrzanym odbiciu zaczepów łukowych /1/ usytuowanych na zewnętrznej powierzchni cylindrycznej łubek półpięściennych /2/, połączonych przetykowymi sworzniami /3/ z łącznikami łukowymi



/4/. Łączniki łukowe /4/ są identyczne co do wymiarów i kształtów z łącznikami stanowiącymi elementy dwudzielnego okularu /5/ współpracującego z dźwignią /6/ i noś rodową /5/.

/3 zastrzeżenia/

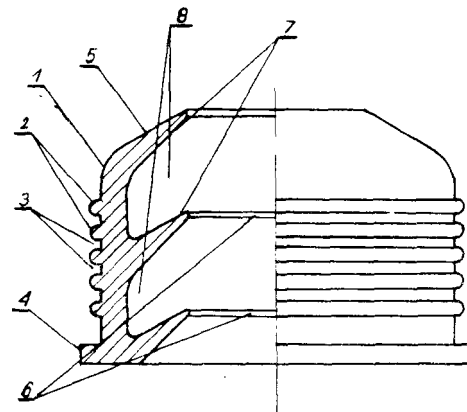
U1(21) 89919 (22) 90 04 05 5(51) F16L 25/00

(75) Groszek Janina, Gabryłowicz-Kucharczyk
Magdalena, Kraków

(54) Złącze wtykowe przewodów rurowych

(57) przedmiotem wzoru jest złącze wtykowe przewodów rurowych służące do łączenia rur o różnych średnicach. Złącze z materiału sprężystego charakteryzuje się tym, że zewnętrzna powierzchnia /1/ ma wypusty /2/ i wręby /3/ i ograniczona jest z jednej strony oporowym kołnierzem /4/, zaś z drugiej strony skośnym zakończeniem /5/. Powierzchnia /6/ otworu przelotowego ma wargi /7/ i wręby /8/.

/1 zastrzeżenie/



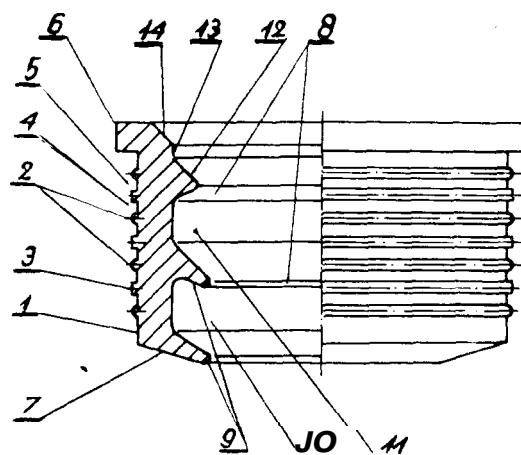
U1(21) 89920 (22) 90 04 08 5(51) F16L 25/00

(75) Groszek Janina, Gabryłowicz-Kucharczyk
Magdalena, Kraków

(54) Złącze wtykowe przewodów rurowych

(57) Złącze na zewnętrznej powierzchni /1/ ma wypusty /2, 3/ i wręby /4, 5/ i ograniczone jest z jednej strony oporowym kołnierzem /6/, a z drugiej ma ścięcie /7/. Powierzchnia /8/ otworu przelotowego ma skośne wargi /9/, wręby /10/, wręby /11/, wypusty /12/ i pierścieniową powierzchnię /13/ ze ścięciem /14/.

/1 zastrzeżenie/

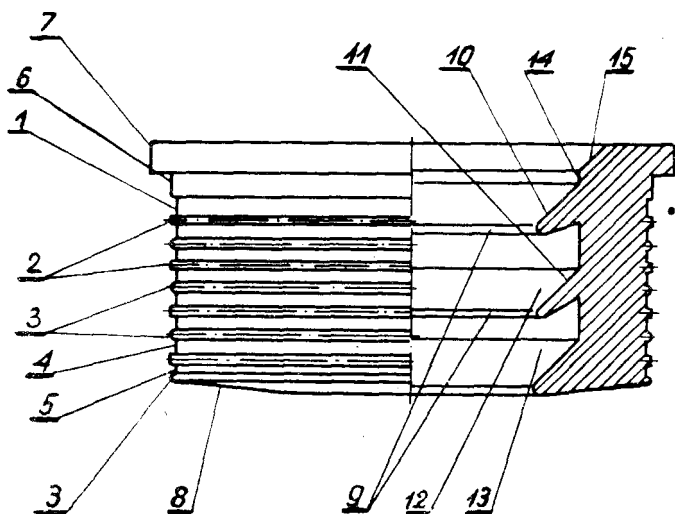


U1(21) 89921 (22) 90 04 08 5(51) F16L 25/00

(75) Groszek Janina, Gabryłowicz-Kucharczyk
Magdalena, Kraków

(54) Złącze wtykowe przewodów rurowych

(57) Przedmiotem wzoru jest **złącze** wtykowe przewodów rurowych służące do łączenia rur o różnych średnicach. Złącze stanowi pierścień, którego zewnętrzna powierzchnia /1/ ma wypusty /2, 3/ i wręby /4, 5/ i ograniczona jest z jednej strony wypustem /6/ wraz z oporowym kołnierzem /7/, zaś z drugiej strony zakończona wypustem /3/ i ścięciem /8/. Powierzchnia /9/ otworu przelotowego ma skośną wargę /10/ i wargę /11/, wręb /12/ i wręb /13/ i pierścieniową powierzchnię /14/ ze ścięciem /15/.
/1 zastrzeżenie/

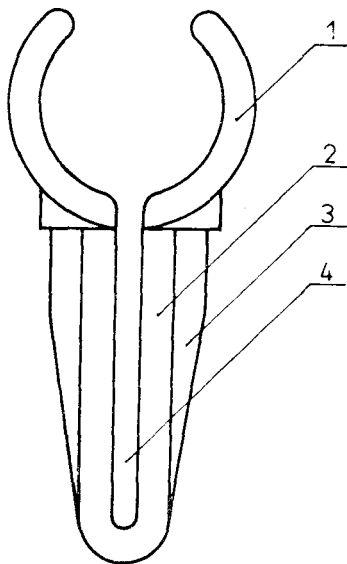


Ul(21) 89955 (22) 90 04 11 5(51) F16L 33/10

(75) Walczak 'Wawrzyniec, Kraków

(54) Złącze do rur

(57) Złącze do rur charakteryzuje się tym, że składa się z obejmy /1/ połączonej z elementem zaciskowym /2/, który ma żebra zaciskające /3/ oraz szczelinę /4/.
/1 zastrzeżenie/



Ul(21) 89951 (22) 90 04 10 5(51) F22B 13/12

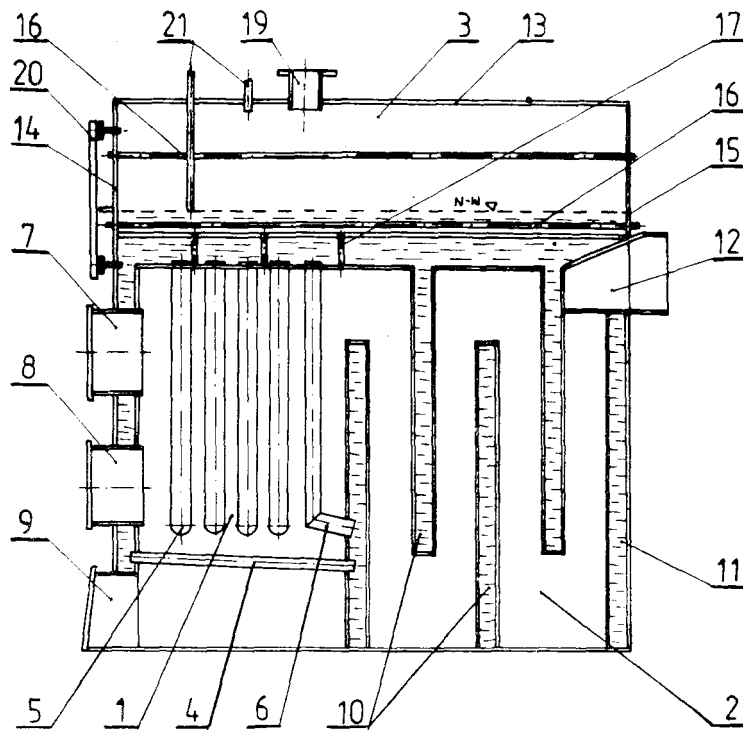
(71) Przedsiębiorstwo WUSP-MET Spółka z o.o., Pleszew

(72) Rutkowski Aleksander, Hoffmann Ryszard, Szulczyński Maciej, Kaczmarek Marek

(54) Kocioł parowy przystosowany do spalania paliw niskokalorycznych

(57) Kocioł ma część /3/ parową usytuowaną nad kotłem na całej jego długości, zamkniętą od góry

sklepieniem w postaci półwalczaka /13/, natomiast z przodu i z tyłu ścianami płaskimi /14 i 15/ w kształcie półkola. Część /3/ parowa jest wzmocniona prętami /16/ przebiegającymi na całej długości półwalczaka /13/ między ścianami /14, 15/.
/2 zastrzeżenie/



Ul(21) 89884 (22) 90 04 03 5(51) F23D 14/02

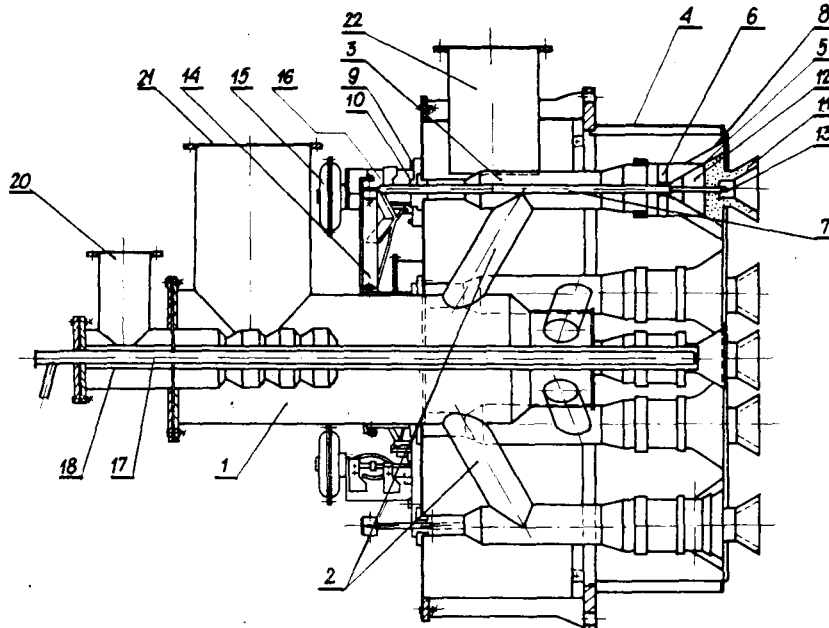
(71) PROAT Biuro Projektów Ochrony Atmosfery, Szczecin

(72) Glakowski Jerzy, Redes Marian

(54) Palnik wielodyszowy

(57) Palnik wielodyszowy zawiera mieszalnik /1/ połączony z przewodami rurowymi /3/, z których każdy zakończony jest stożkowym gniazdem /5/, osłonięty perforowaną czaszą /8/. Wewnątrz przewodów rurowych /3/ umieszczone są wrzeciona /7/ z umieszczonymi na ich końcach stabilizatorami /11/. Drugie końce wrzecion połączone są parami z poprzecznymi dźwigniami /14/ i siłownikiem /15/. W środku palnika zainstalowana jest lanca /17/ do spalania paliwa ciekłego.

Palnik wielodyszowy przeznaczony jest zwłaszcza do spalania strumienia gazowego zawierającego węglowodory lub inne związki palne.
/3 zastrzeżenia/

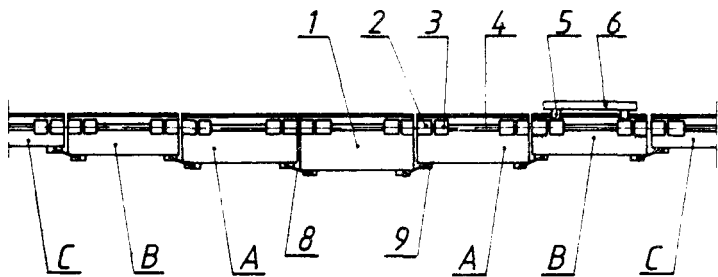


U1(21) 89960 (22) 90 04 12 5(51) F23J 1/00

(71) Elektrownia Kozienice, Świerże Górne
 (72) Skała Adam, Wenta Roman, Luśtyk Bogdan

(54) Lej żużlowy

(57) Lej żużlowy kotła bloku energetycznego 500 MW charakteryzuje się tym, że boczne ściany utworzone są z płyt /1/ mających w dolnej części uszy /9/ a w górnej tuleje /2/. Do rur ekranowych zamocowane są płetwy /5/, a do nich wsporniki /6/ z tulejami /3/. Płyty /1/ podwieszone są do płetw /5/ poprzez włożenie sworznia /4/ w otwory tulei /2/ i /3/. W części dolnej, przez ucha /9/ sąsiednich płyt /1/ przewleczony jest zaczep /8/ zamknięty od dołu płytką podtrzymywaną zawleczkami. /I zastrzeżenie/

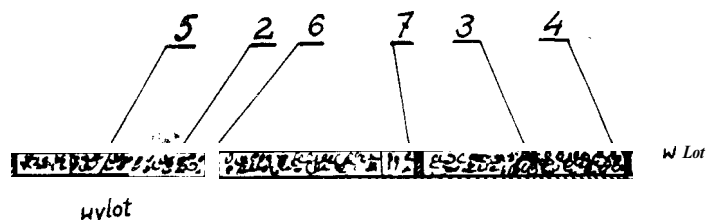


U1(21) 89887 (22) 90 04 05 5(51) F24J 2/34

(71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
 (72) Pabis Jan, Wiśniewski Grzegorz, Ba jera Adam

(54) Skrzyniowy kolektor słoneczny do podgrzewania powietrza

(57) Kolektor zbudowany jest ze skrzyniowej obudowy /1/ i zamocowanej na wierzchu przezroczystej powłoki /2/. Wlot powietrza z siatką /4/ jest usytuowany w bocznej ścianie obudowy /1/. Wylot powietrza z siatką /5/ znajduje się w dnie obudowy /1/. Do ścianki wzdłużnej i dna obudowy /1/ zamocowana jest labiryntowa przegroda /6/, a po przeciwnej stronie do drugiej ścianki wzdłużnej i dna obudowy /1/ jest zamocowana labiryntowa przegroda /7/. /I zastrzeżenie/

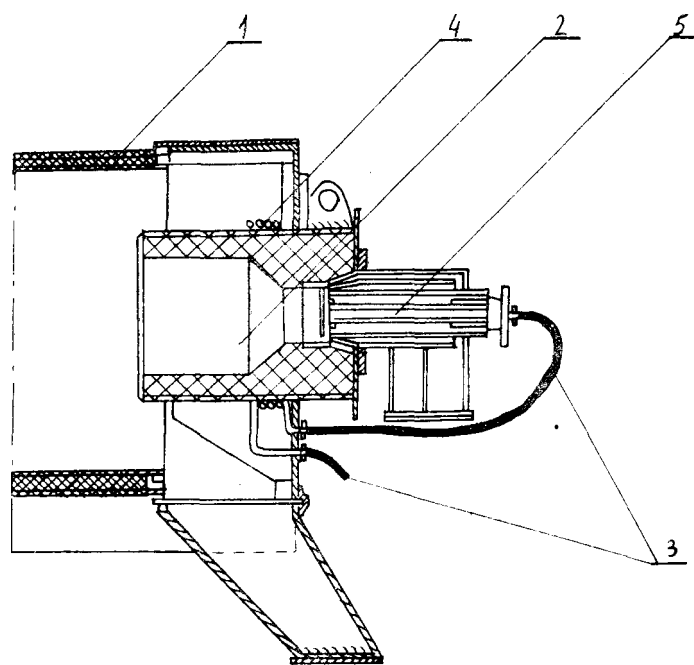


U1(21) 89850 (22) 90 03 28 5(51) F26B 23/02

(71) Rejon Dróg Publicznych, Lwówek Śląski
 (72) Gajewski Krzysztof

(54) Suszarka do suszenia kruszywa

(57) Suszarka ma bęben /1/ na kruszywo, komorę spalania /2/ paliwa, instalację /3/ paliwową oraz metalową spiralę /4/. Spirala /4/ metalowa umieszczona jest na obudowie komory /2/ spalania paliwa i włączona jest szeregowo w instalację /3/ paliwową, pomiędzy pompę pompującą paliwo ze zbiornika a palnik /5/ suszarki. /I zastrzeżenie/

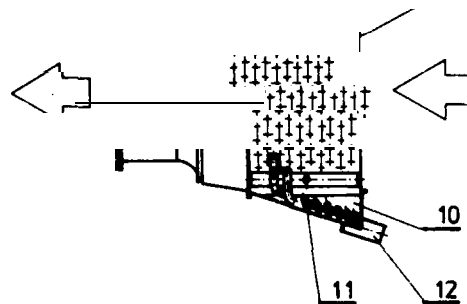
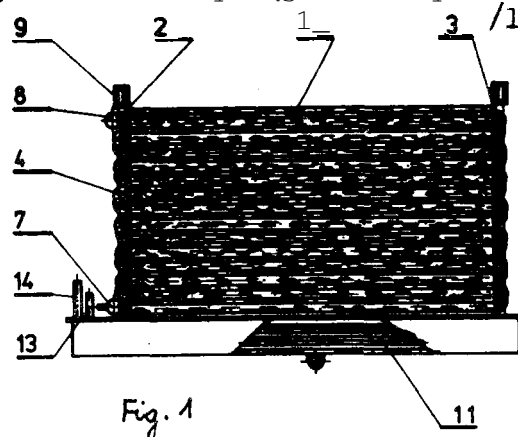


U1(21) 89865 (22) 90 03 30 5(51) F28D 7/00

(71) Biuro Projektowo-Wdrożeniowe Chłodnictwa CEG, Wrocław
 (72) Gul Czesław, Grunwald Jerzy

(54) Chłodnica powietrza

(57) Chłodnica jest utworzona z rur węzownicy, które są zaopatrzone w żebra osadzone w spiralnych rowkach. Do części bocznej węzownicy za pośrednictwem rur są przymocowane kolektory wlotowy i wylotowy czynnika chłodniczego w układzie dwurzędowym naprzemianległym. Pod węzownicą jest usytuowana taca /10/ na skropliny zawierająca zespół grzewczy /11/ do jej odszraniania. Pomiędzy lamelami /2/ zwierającymi końce rur węzownicy są umocowane dyfuzory /15/, a do nich są przytwierdzone wyciągowe wentylatory /16/. /I zastrzeżenie/



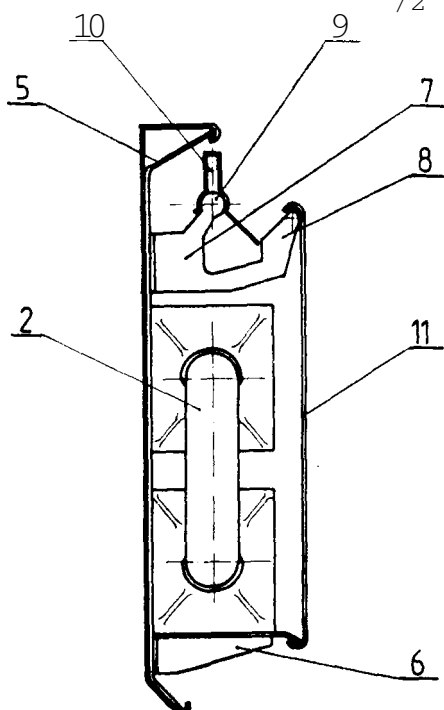
U1(21) 90722 (22) 89 12 29 5(51) F28D 1/04

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe
"INSTALFITTINGS", Poznań
(72) Tuzel Tadeusz, Grupa Ireneusz, Rutkowski
Miroslaw, Sęczkowski Wincenty, Pluciński
Jerzy

(54) Grzejnik instalacji grzewczych

(57) Grzejnik zawiera element grzewczy złożony z dwóch miedzianych rur z osadzonymi na nich żebrami w odległości między nimi utworzonej przez wielkość wywiniecia kołnierzewego ściśle przylegającego do rur. Element grzejny jest umieszczony na płycie nośnej poprzez znajdujące się na jej końcach wsporniki /5/ mające w części dolnej podpórę /6/ a w górnej profilowy element /7/. Na osi obrotu /9/ umieszczona jest przesłona /10/ powietrza, natomiast od czoła na całej długości elementu grzewczego znajduje się osłona /11/.

/2 zastrzeżenia/



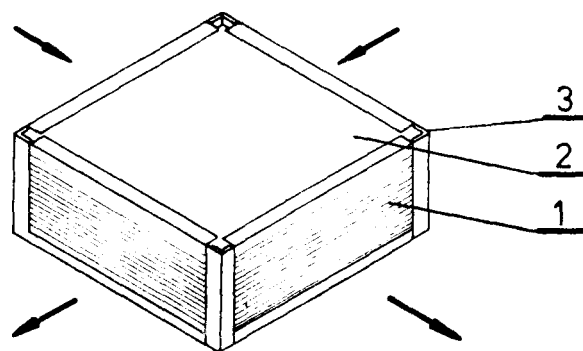
U1(21) 89848 (22) 90 03 28 5(51) F28F 21/06

- (71) Zakłady Okrętowych Urządzeń
Chłodniczych i Klimatyzacyjnych "KLIMOR",
Gdynia
(72) Gryboś Kazimierz, Pruszek Krzysztof

(54) Wymiennik ciepła

(57) Wymiennik ciepła mający zastosowanie w wentylacji i klimatyzacji charakteryzuje się tym, że posiada taśmę /1/ z folii aluminiowej lub z innego materiału nierdzewnego, albo z tworzywa sztucznego, przy czym środkowa część taśmy /1/ jest gładka w połowie długości, natomiast zewnętrzne części taśmy /1/ w równych odcinkach są karbowane w kształcie trójkąta równoramiennego z ostrymi krawędziami gięcia. Karbowane części taśmy /1/ są zagięte o 180° na styk do gładkiej powierzchni taśmy /1/, a ich końce zachodzą na siebie tworząc jedną zamkniętą warstwę kanalików. Następną warstwę kanalików jest ułożona częścią karbowaną przylegającą do powierzchni gładkiej i jest obrócona o 90° w stosunku do poprzedniej warstwy, tworząc pakiet o określonej grubości. Pakiet z góry i z dołu jest obudowany blachą /2/, a całość na krawędziach bocznych jest spięta kątownikami /3/.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 89862 (22) 90 03 30 5(51) G01B 3/06

B43L 7/06

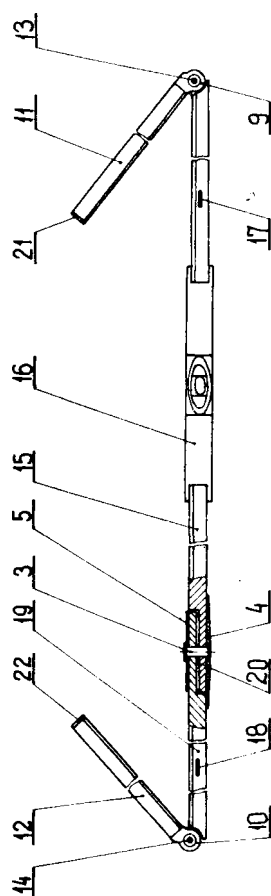
- (75) Czyżewski Stanisław, Wrocław

(54) Przymiar

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przymiar przeznaczony do stosowania w budownictwie, pracach stolarskich a w szczególności w górnictwie.

Przymiar charakteryzuje się tym, że każdy z dwóch liniałów ma utworzoną zawiasę /9, 10/,

przez którą jest połączony z przynależnym mu uzupełniającym liniałem /11, 12/ obrotowo względem osi /13, 14/ zawiasy /9, 10/ leżącej w płaszczyźnie równoległej do tego liniału. Jeden liniał jest zaopatrzony w poziomice /16/ osadzoną w bocznej, spłaszczonej, wzdłużnej ścianie /15/ tego liniału. W jednym liniale, od strony zawiasy /9/, na bocznej wzdłużnej, spłaszczonej ścianie /15/ jest utworzony wypust /17/ współpracujący z wnęką /18/ utworzoną we wzdłużnej, bocznej, spłaszczonej ścianie /19/ drugiego liniału. /3 zastrzeżenia/



umożliwiają włożenie zespołu rolki /5/ do korpusu /1/.
/1 zastrzeżenie/

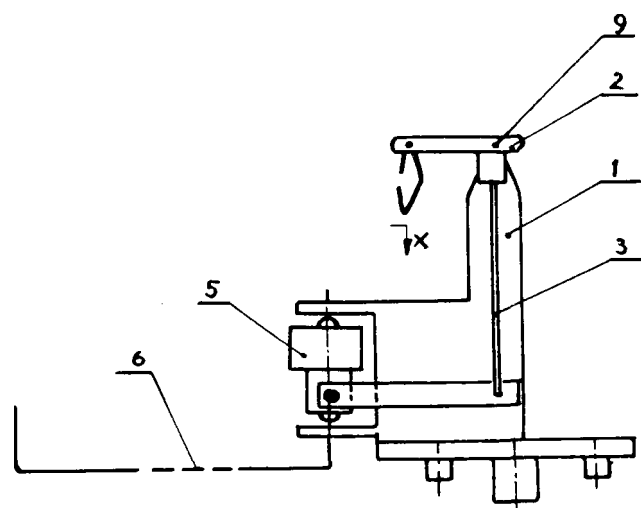


FIG. 1

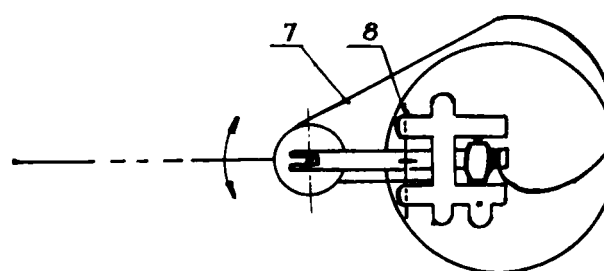


FIG. 2

U1(21) 89863 (22) 90 03 30 5(51) G01B 5/22

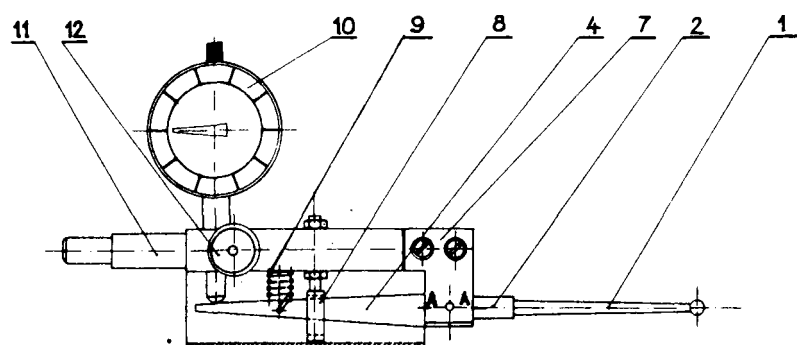
(75) Chrząszcz Tadeusz, Rzeszów;
Kraśnianin Piotr, Rzeszów

(54) Urządzenie kontrolno-pomiarowe

(57) Urządzenie, służące do uzyskiwania i przekazywania wyników pomiaru nierówności powierzchni lub kształtu, składa się z wymiennej ruchomej końcówki /1/ i dźwigni ruchomej /4/, usytuowanych na trzpieniu /3/.

Dźwignia ruchoma /4/ ma ogranicznik /8/ i sprężynę /9/ umożliwiającą powrót wskazówki czujnika /10/ umocowanego w korpusie /7/.

/2 zastrzeżenia/



U1(21) 89715 (22) 90 03 09 5(51) G01G 3/00

(75) Nagłowska-Lewandowska Anna,
Lewandowski Dariusz, Lewandowski Janusz,
Warszawa

(54) Mechanizm wagi kuchennej

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że pa-newka łożyska osi rolki /5/ wykonanego w korpusie mechanizmu /1/ ma kształt widełek, które

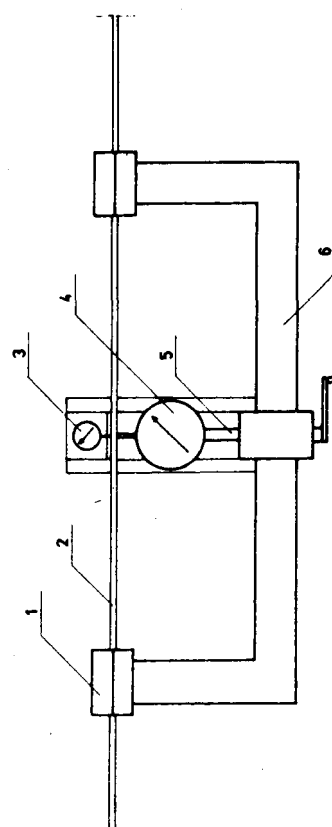
U1(21) 89939 (22) 90 04 10 5(51) G01L 5/04

(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Szumigała Maciej

(54) Przyrząd do pomiaru sił, zwłaszcza w pre-tach o dużej sztywności

(57) Przyrząd ma ramę /6/ z siłownikiem śrubowym /5/, miernikiem siły /4/ i czujnikiem prze-



mieszczący /3/. Rama /6/ zakończona jest sztywnymi uchwytami mocującymi /1/ do montowania na badanym pręcie /2/.

U1(21) 89893 (22) 90 04 04 5(51) G01N 30/02

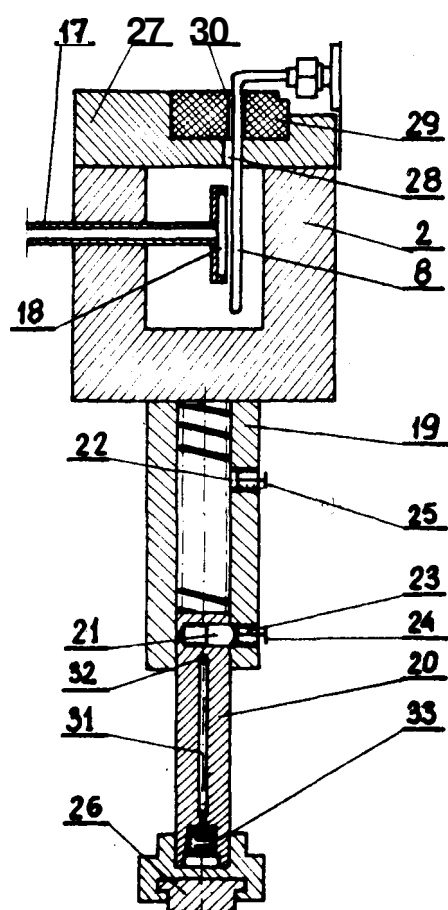
(71) RADIUS Spółdzielnia Pracy, Gdańsk

(72) Janicki Wacław

(54) Urządzenie do desorpcji termicznej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia precyzji działania urządzenia do desorpcji termicznej z kriogeniczną koncentracją próbki.

Urządzenie zestawione jest z termostatu głównego, termostatu wymrażającego /2/ oraz panelu elektronicznego sterowania. Termostat główny zawiera desorber termiczny oraz zawór sześciodrogowy. Para króćców zaworu jest połączona z wejściem i wyjściem U-rurki wymrażającej /d/. Do termostatu wymrażającego /2/ dołączony jest przewód /17/ doprowadzający do wnętrza ciekły azot. Przewód /17/ zakończony jest w termostacie dyszą wymrażającą /18/ skierowaną na rurkę wymrażającą /8/. Termostat zamocowany jest na cylindrycznej rurze /19/ osadzonej przesuwnie na pionowym trzpieniu /20/. Trzpień /20/ zawiera sprężyscie osadzony bolec /21/ współpracujący z gniazdami /22, 23/ cylindrycznej rury /19/. Gniazda /22, 23/ wyposażone są w zwalniające zaciski /24, 25/. Trzpień /20/ zamocowany jest przesuwnie na poziomej szynie /26/. Trzpień /20/ ma w płaszczyźnie swojej osi pionowej kanał /31/, w którym porusza się poziomy bolec /32/ zamocowany w dolnej części cylindrycznej rury /19/. W dolnym krańcu tego kanału /31/ znajduje się element sterujący /33/ stycznika blokady ogrzewania rurki wymrażającej /8/. /1 zastrzeżenie/



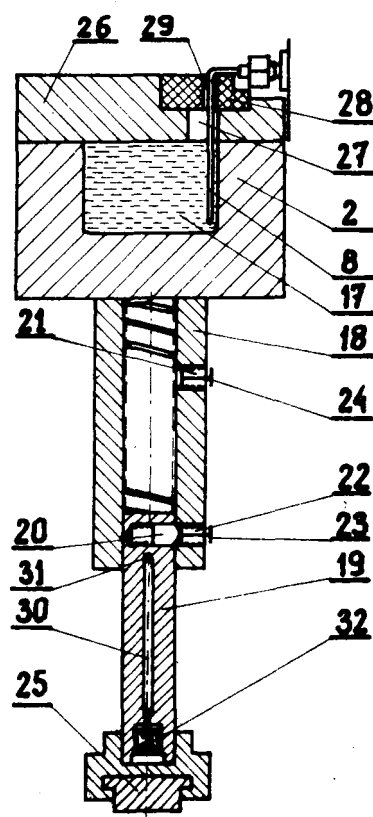
U1(21) 89971 (22) 90 04 12 5(51) G01N 30/88

(71) Spółdzielnia Pracy RADIUS, Gdańsk

(72) Janicki Wacław

(54) Urządzenie do desorpcji termicznej

(57) Urządzenie zestawione jest z termostatu głównego, termostatu wymrażającego /2/ oraz panelu elektronicznego sterowania. Termostat główny zawiera desorber termiczny oraz zawór sześciodrogowy. Para króćców tego zaworu jest połączona z wejściem i wyjściem U-rurki wymrażającej /8/. Termostat wymrażający /2/ ma postać zbiornika z ciekłym azotem /17/. Zbiornik zamocowany jest na cylindrycznej rurze /18/ osadzonej przesuwnie na pionowym trzpieniu /19/. Trzpień /19/ zawiera sprężyscie osadzony bolec /20/ współpracujący z gniazdami /21, 22/ cylindrycznej rury /18/. Gniazda /21, 22/ wyposażone są w zwalniające zaciski /23, 24/. Trzpień /19/ zamocowany jest przesuwnie na poziomej szynie /25/ i ma w płaszczyźnie swojej osi pionowej kanał /30/, w którym porusza się poziomy bolec /31/ zamocowany w dolnej części cylindrycznej rury /18/. W dolnym krańcu tego kanału /30/ znajduje się element sterujący /32/ stycznika blokady ogrzewania rurki wymrażającej /8/. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 89897 (22) 90 04 06 5(51) G06F 15/46

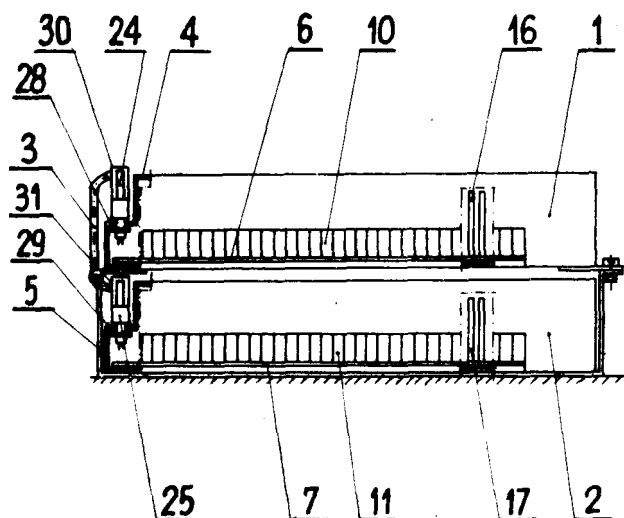
(71) MERA-PIAP Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa

(72) Badoski Andrzej, Zakolski Janusz, Gontarz Ireneusz, Wadecki Marek, Stawiarski Dariusz, Nazarewicz Jan

(54) Sterownik mikroprocesorowy, zwłaszcza do elektropneumatycznych układów sterowania urządzeń technologicznych

(57) W sterowniku zespół podstawowy /1/ i zespół rozszerzający /2/ usytuowane są jeden pod drugim i połączone jednym, krótkim kablem /3/. Każdy z tych zespołów ma po jednym zestawie płytek z obwodami wejściowymi /16, 17/ i zestawie

plytek z obwodami wyjściowymi o płaszczyznach prostopadłych do płyty /6, 7/ z obwodem drukowanym, jednym zespołem elementów elektronicznych umieszczonym w środkowej części płyty /6, 7/ i jednej osłonie /4, 5/ z uskokiem /28, 29/ wzdłuż krótszego boku. Zestaw płytek z obwodami wejściowymi /16, 17/ umieszczony jest pomiędzy listwą zaciskową sygnałów wejściowych /10, 11/ usytuowaną wzdłuż krawędzi płyty /6, 7/, a zespołem elementów elektronicznych. Rozstaw płytek /16, 17/ jest równy odstępom pomiędzy kolejnymi segmentami listwy zaciskowej /10, 11/. Wzdłuż krawędzi płyty /6/ usytuowane są dwa złącza /24/, a wzdłuż krawędzi płyty /7/ jedno złącze /25/, przy czym wyprowadzenia złącz /24, 25/ są prostopadłe do płyty /6, 7/. /1 zastrzeżenie/

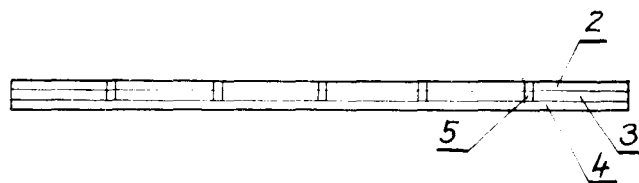


U1(21) 89763 (22) 90 03 15 5(51) G09F 3/00

(71) Zakłady Produkcyjno-Handlowe INTERMARK
2000, Poznań
(72) Czerwiński Andrzej, Piotrowska Ewa

(54) Arkusz znaczków

(57) Arkusz znaczków stanowi jednolity, prostokątny płat papieru /2/, który jest jednostronnie pokryty warstwą kleju /3/, do której jednocześnie przylega izolacyjna warstwa ochronna /4/ z papieru silikonowego. Uporządkowane w poziomych rzędach i pionowych kolumnach obrazy znaczków są rozdzielone siatką nacięć /5/. /1 zastrzeżenie/

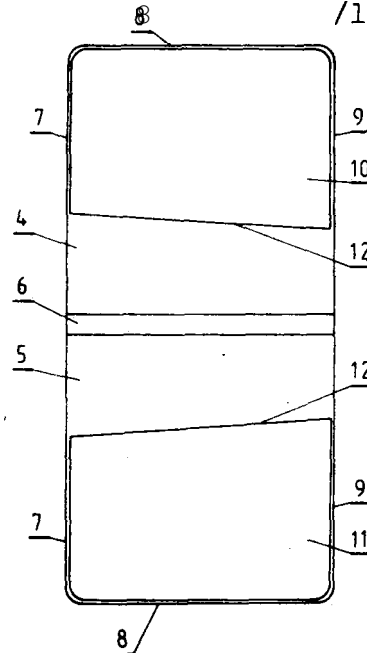


U1(21) 89888 (22) 90 04 05 5(51) G11B 23/C33

(75) Guzowski Wojciech, Warszawa;
Jaszuńska Ewa, Warszawa

(54) Okładka z tworzywa sztucznego do przechowywania dyskietek komputerowych

(57) Okładka wykonana z dwóch, zespojonych ze sobą na brzegach prostokątnych arkuszy z tworzywa sztucznego, między którymi umiejscowione są usztywniające prostokątne elementy, korzystnie z tworzywa sztucznego, tworząca dwie części, złączone ze sobą grzbietem, charakteryzuje się tym, że na dwóch wewnętrznych częściach /4 i 5/ okładki, na ich trzech obrzeżach /7, 8 i 9/, przyspójone są odstające od podstawy elementy /10 i 11/, korzystnie ze sztywnego tworzywa sztucznego, tworzące kieszenie na dyskietki komputerowe. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H

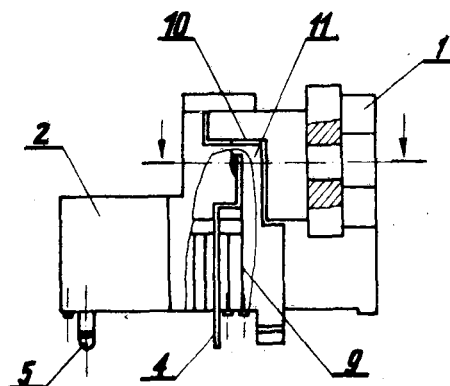
ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 89894. (22) 90 04 04 5(51) H01R 17/00
H01R 19/00

(71) Zakłady Radiowe UNITRA-ELTRA,
Bydgoszcz
(72) Adamski Zbigniew, Maćkowski Edmund,
Raczyński Jerzy

(54) Wtyk zewnętrznego zasilania

(57) Wtyk ma izolacyjny korpus /1/, który ma boczne wgłębienia /10/, w które wprowadzone są przedłużenia /11/ ścian bocznych pokrywy /2/. /1 zastrzeżenie/

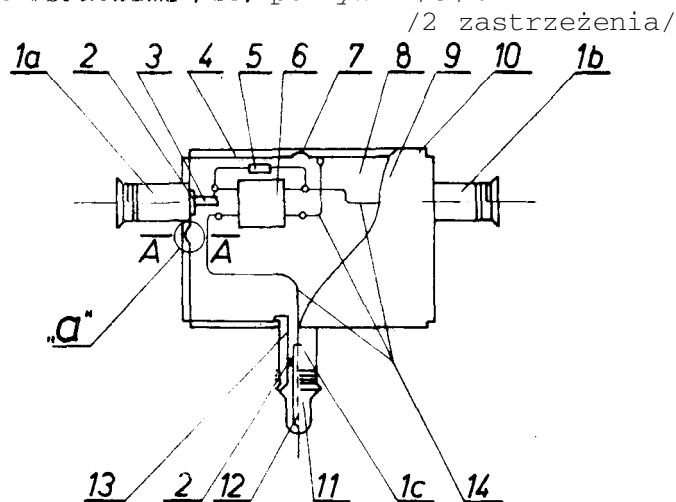


U1(21) 89954 (22) 90 04 11 5(51) H03H 7/48
H04B 1/18

(75) Mazurek Zbigniew, Gdynia

(54) Rozgałęźnik sygnałów dla zakresu częstotliwości 47-940 MHz

(57) Rozgałęźnik ma prostopadłościenną obudowę metalową w postaci prostokątnej ramki /4/, do boków której zamocowane są trzy gniazda /1a, 1b, 1c/. Gniazdo /1c/ wyposażone jest we wtyk /11/. Roki ramki /4/ wyposażone są w kuliste wypusty /7/ współpracujące z zagiętymi do wewnątrz obrzeżami /10/ pokrywki /9/.

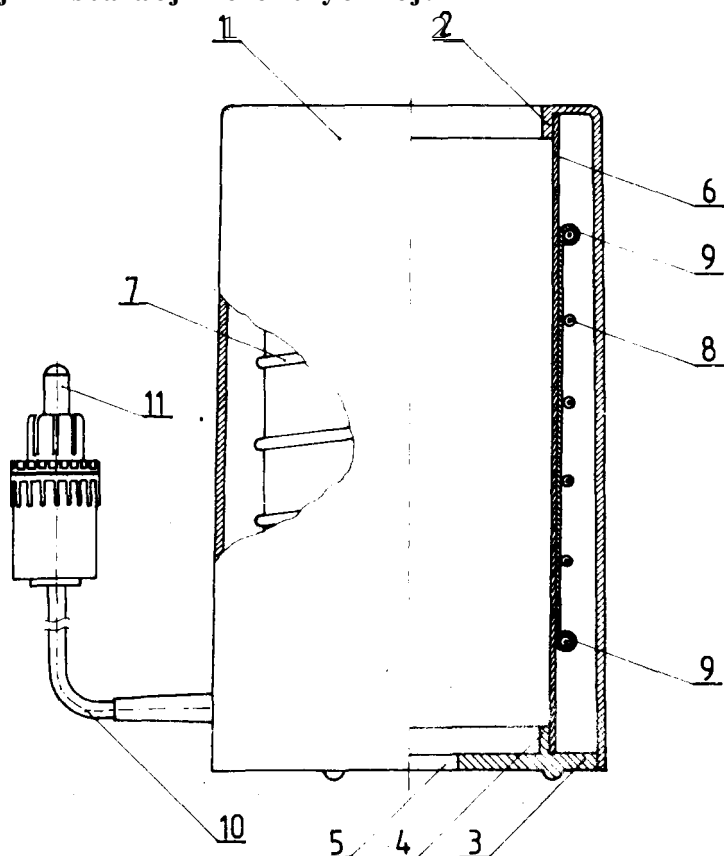


U1(21) 39912 (22) 90 04 05 5(51) H05B 3/12
A61J 9/00

(75) Janiak Tadeusz, Łódź; Jochan Jerzy, Łódź

(54) Turystyczny podgrzewacz butelek dla niemowląt

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy turystycznego podgrzewacza butelek dla niemowląt przeznaczonego do zasilania z samochodowej instalacji elektrycznej.



Podgrzewacz składa się z obudowy /1/ zamkniętej nierozłącznie denkiem /3/. Mo kołnierzach /2/ i /4/ umieszczony jest metalowy ekran /6/, na którym ułożony jest przewód grzejny /7/ zamocowany w zaciskach /9/. /1 zastrzeżenie/

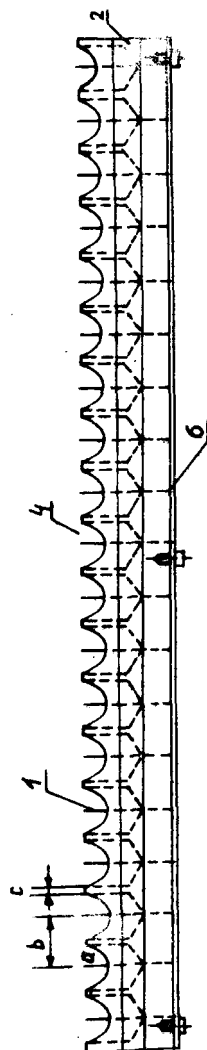
U1(21) 89943 (22) 90 04 11 5(51) H05F 3/06

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa

(72) Kowalski Jan, Matulka Stefan, Wielgus Zbigniew, Petryk Jerzy, Pojut Hanna, Putkowski Waldemar

(54) Neutralizator indukcji w ostrzowy

(57) Neutralizator ma elementy jonizujące /1/ w postaci igieł, umieszczone w obudowie /2/ z tworzywa dielektrycznego, w której wykonane są wycięcia w postaci okienek /4/ odsłaniających poszczególne elementy /1/ w taki sposób, iż stosunek /a/b/ długości /a/ odsłoniętej części elementu jonizującego /1/ do jego odległości /b/ od elementu najbliższego jest ustalony w przedziale wartości 0,5 - 2,0, a szerokość /c/ przegród między końcami sąsiednich elementów jonizujących /1/ jest nie większa niż 5 mm. Ostre końce elementów jonizujących /1/ znajdują się w jednej płaszczyźnie, przecinającej obudowę neutralizatora równolegle do jej części czołowej. /2 zastrzeżenia/



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w **BUP** Nr 1/1991

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
273444 v	E04B	53	280298	F16F	67	280374	C08F	41
279018 v	B65G	27	280303	B21D	14	280375	C08F	41
279226 v	C02F	30	280304	F02N	64	280376	C08G	42
279647 v	F16K	68	280305	G01F	75	280378	H01T	87
279696 v	F16K	69	280306	B32B	19	280379	D05B	51
279708 v	B01D	10	280307	F27B	74	280383	C10M	46
279749 v	E04B	54	280309	H01B	84	280385	A01M	4
280038	B23B	15	280310	E04D	55	280386	F24J	73
280041	F02D	63	280311	E21F	60	280388	C12M	48
280235	E21D	58	280314	E06B	57	280392	H01H	85
280236	H01L	86	280315	E04B	54	280393	G01R	79
280237	E04B	54	280319	B61L	23	280395	B23K	15
280241	A01G	3	280320	A23B	6	280396	G01P	78
280243	F16K	69	280321	F02M	64	280400	F42B	74
280244	B62D	24	280322	G01R	79	280401	F41A	74
280248	B62D	24	280323	D01H	51	280403	H02M	88
280249	H03K	89	280324	F16J	68	280404	E21F	61
280251	A01H	3	280326	C07C	35	280405	F23B	70
280252	C02F	31	280327	G01N	77	280406	E04G	55
280253	F17C	70	280328	A01N	4	280407	A23J	7
280255	H01S	87	280329	C07C	35	280409	B01D	10
280256	G08B	83	280330	C07D	37	280410	B65B	25
280259	G01R	79	280332	G01M	76	280411	G08B	83
280260	F16C	66	280333	G01M	76	280412	E03B	53
280261	C12N	48	280336	A62C	9	280414	G06F	82
280265	E21D	58	280337	H01H	85	280415	E04C	54
280266	B66B	28	280338	F22B	70	280419	B29C	18
280267	B08B	13	280339	B60K	20	280420	C02F	31
280269	A62B	9	280340	B60K	20	280422	C07C	35
280270	E21F	60	280341	E03B	53	280423	B22D	14
280271	G05D	82	280342	C07C	35	280424	B27C	17
280273	C10M	46	280343	C08G	42	280425	F28D	74
280274	B01J	11	280344	C08B	41	280426	H01R	86
280275	C08L	43	280346	B09B	13	280427	B23K	16
280276	C08L	44	280347	G01F	76	280428	F15B	65
280277	B61H	23	280348	D06M	52	280430	H04M	89
280278	E02D	52	280349	G07B	82	280432	G01B	75
280279	C02F	31	280350	C13F	48	280433	B01D	10
280280	C04B	33	280352	F02M	64	280434	C07D	37
280281	A01B	2	280355	A61K	8	280435	H01U	86
280282	A01B	2	280357	A61K	9	280442	F16J	68
280283	F16H	67	280358	C07D	37	280443	B60L	21
280284	B60K	19	280359	C07D	37	280444	H01H	85
280285	H02H	87	280360	C07D	37	280445	G01R	80
280287	C11D	47	280364	C08G	42	280446	B61F	22
280288	C08L	44	280365	A61B	7	280447	C07C	35
280289	A01J	4	280366	A61B	8	280448	C07D	38
280290	C12Q	77	280371	E21C	57	280449	C11D	47
280291	B05B	12	280372	F16B	66	280451	C02F	32
280297	C09J	45	280373	C23C	49	280452	E21F	61

i	2	1	1	2	3	1	2	3
280453	C04B	33	280535	B61G	23	284195	B08B	13
280454	B24C	16	280536	H03K	89	284462	B65D	26
280455	F15B	65	280537	B60T	31	284467	F24F	72
280456	E21D	59	280538	F04D	64	284483	A01C	3
280457	A61B	8	280539	H05B	90	284491	C08L	44
280458	F23D	71	280540	C07C	36	284492	C09G	45
280460	C07C	36	280541	E21F	62	284528	C01B	30
280466	B29C	18	280542	E21F	62	284547	G10B	83
280467	C11B	47	280543	E21D	59	284550	B02C	12
280468	C08L	44	280544	E21D	59	284551	B65G	27
280469	F16C	66	280545	F04D	65	284582	G01N	77
280470	C01B	29	280546	G01N	77	284583	F15B	66
280471	C01B	29	280547	C02F	32	284586	B60S	21
280472	E04H	56	280549	H05B	91	284600	C07D	38
280475	C07C	36	280550	C02F	32	284609	B65D	26
280477	C25D	50	280553	B21C	14	284627	G05B	81
280478	E05F	57	280554	C08L	44	284629	C07B	34
280480	G06F	82	280558	B01D	11	284649	C07C	36
280481	B25J	17	280559	C25D	50	284650	C07C	36
280482	E21F	62	280560	E21F	63	284651	C07C	37
280483	C04B	34	280561	E21D	59	284654	H01R	86
280484	F23D	71	280562	B23D	15	284686	B67B	29
280487	C04B	34	280563	F23C	70	284724	B60K	20
280488	H02H	88	280564	F16H	67	284742	C08K	43
280489	B65H	28	280565	F24F	72	284751	C08G	42
280490	E02F	52	280569	A22B	6	284752	C08G	43
280491	H02M	88	280571	G11C	84	284753	C08G	43
280493	A61K	9	280572	G11C	84	284757	C07K	40
280494	A61K	9	280578	F28D	74	284763	E04H	56
280495	G01B	75	280579	F16H	68	284764	A01B	3
280496	B26D	17	280580	C23G	50	284771	C23C	49
280497	B22F	15	280581	G01R	80	284793	C09D	45
280498	C11D	47	280582	G05B	81	284798	G01N	78
280499	F23J	72	280583	C10B	43	284799	G01N	78
280501	E21C	58	280584	C04B	34	284811	A61K	9
280502	B23K	16	280597	F16F	67	284840	C08L	44
280503	H05B	90	280598	B66C	28	284841	A01K	4
280505	F02M	64	280599	B65G	27	284872	G01V	80
280506	E04C	55	280601	B65F	26	284910	A01N	5
280507	E04C	55	280602	B65G	27	284935	C07C	37
280508	B60B	19	280603	F24F	72	284938	C07B	34
280510	H04R	90	280604	H03K	89	284965	C11D	47
280514	G01P	79	280629	C07C	36	284971	C01G	30
280515	B23K	16	280655	B64D	25	285017	B22C	14
280516	H02M	89	280656	B64D	25	285036	B21B	13
280517	C10B	45	280691	C08J	43	285038	B65B	26
280518	C10B	45	281204	E05C	56	285039	A43B	7
280522	F16C	66	283875	B01D	11	285043	B01D	11
280523	B21J	14	283941	C07J	39	285045	C12N	48
280533	B07B	13	284028	F24H	73	285047	C07D	39

\	2	3
285067	A01N	5
285093	C08F	42
285148	D21H	52
285149	G03B	81
285175	C07D	39
285188	B06B	12
285206	E21D	60
285284	B29C	19

1	2	3
285373	F16L	69
285414	A01N	5
285429	A43B	7
285478	B61F	22
285481	C07K	41
285530	H01B	85
285548	C23C	49

1	2	3
285635	F23D	71
285725	F24H	73
285726	B62D	24
285820	B60T	21
285821	B60T	22
285857	C03B	33
286240	C04B	34

S p r o s t o w a n i a

BUP	Nr zgłosz.	str.	jest	powinno być
26/89	273302	8	Drożdżyńska Mirosława Górecki Piotr Lutomski Jerzy Otta Halina Wójcik Piotr Jarnas Aleksander Gersz Tadeusz Tumanowicz Andrzej Ritter Stanisław Popiołek Stefan	Drożdżyńska Mirosława Gorecki Piotr Lutomski Jerzy Otta Halina Wójcik Piotr Jarnas Aleksander Gersz Tadeusz Tumanowicz Andrzej Ritter Stanisław Popiołek Stefan
			Sposób otrzymywania farmakologicznie czynnego zespołu flawonoidów i korzeni Lukrecji gładkiej /Glacyrrhiza glabra L./	Sposób otrzymywania farmakologicznie czynnego zespołu flawonoidów z korzeni Lukrecji gładkiej /Glicyrrhiza glabra W
15/90	277199	23	Padowicz Jerzy Lisecki Jerzy Rabiński Henryk Ambroży Andrzej Tomaszewska Julia Czaja Roman Byrka Tadeusz	Padowicz Jerzy Lisecki Jerzy Babiński Henryk Ambroży Andrzej Tomaszewska Julia Czaja Roman Byrka Tadeusz
17/90	277746	. 20	Pademski Jan Wawrzyniak Florian Gabryś Kazimierz Spaleniak Marian Sucheckie Leszek	Podemski Jan Wawrzyniak Florian Gabryś Kazimierz Spaleniak Marian Sucheckie Leszek

Wykaz **numerowy zgłoszonych** wzorów użytkowych opublikowanych w **BUP** Nr **1/1991**

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
89715	G01G	120
89763	G09F	122
89824	F04D	114
89826	A41D	93
89839	A62C	98
89840	C21C	108
89841	C10C	108
89842	C10C	108
89843	E02F	110
89844	A01J	92
89845	E04F	112
89847	B60T	103
89848	F28F	119
89849	E01C	109
89850	F26B	118
89851	B66F	107
89852	A63H	98
89855	F16B	114
89856	A47G	96
89857	F16B	114
89858	A42B	94
89861	F16L	116
89862	G01B	119
89863	G01B	120
89864	B21C	101
89865	F28D	118
89866	B65D	105
89867	A61L	98
89868	E06B	113
89869	B27B	102
89870	B27B	103
89871	B27B	103
89872	B07B	101
89873	A47K	96
89877	A44C	94

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
89878	B65D	105
89879	A47C	96
89880	A61K	97
89881	A47B	94
89883	A61G	97
89884	F23D	117.
89886	E03F	111
89887	F24J	118
89888	G11B	122
89889	B23D	102
89893	G01N	121
89894	H01R	122
89896	A43D	94
89897	G06F	121
89898	F16C	115
89899	B65H	106
89900	F16C	115
89902	F16C	115
89904	A45D	94
89905	B63J	105
89906	B44D	103
89907	D03D	109
89908	B60Q	103
89909	B65D	106
89910	B01D	99
89911	E06B	113
89912	H05B	123
89913	B020	99
89914	A01K	92
89915	B24B	102
89917	B65G	106
89919	F16L	116
89920	F16L	116
89921	F16L	116
89922	E04H	112

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
89923	B07C	101
89924	B05C	100
89926	F04B	113
89927	E01C	109
89929	E01C	110
89935	E01C	110
89936	B66D	106
89937	A61F	97
89938	A61F	97
89939	G01L	120
89940	E03B	111
89941	B63B	104
89943	H05F	123
89945	F16C	115
89946	A01K	93
89951	F22B	117
89954	H03H	123
89955	F16L	117
89956	A63J	99
89958	B66F	107
89960	F23J	118
89961	F16J	116
89963	A47B	95
89964	A47B	95
89965	A47B	95
89966	A47B	96
89967	E04B	112
89968	E04B	112
89971	G01N	121
89972	A63F	98
89974	A01C	92
89975	B61B	104
89977	E02F	110
89978	B02C	100
90722	F28D	119

S P I S - T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	10
Dział C - Chemia i metalurgia	29
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	51
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	52
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	63
Dział G - Fizyka	75
Dział H - Elektrotechnika	84
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	124

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	92
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	99
Dział C - Chemia i metalurgia	108
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	109
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	109
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	113
Dział G - Fizyka	119
Dział H - Elektrotechnika	122
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	127

I N F O R M A C J A
o cenach i warunkach prenumeraty
dla czasopisma

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”

WARUNKI PRENUMERATY:

1. Wpłaty na prenumeratę przyjmowane są tylko na okresy kwartalne
2. Cena prenumeraty na II kwartał 1991 r. wynosi 72 000 zł
3. Prenumerata ze zleceniem dostawy za granicę jest o 100% wyższa;
w przypadku zlecenia dostawy drogą lotniczą — koszt dostawy lot-
niczej w pełni pokrywa prenumerator
4. Wpłaty na prenumeratę przyjmują:
 - oddziały RSW właściwe dla miejsca zamieszkania lub siedziby prenumeratora — odbioru zamówionych egzemplarzy dokonuje prenumerator w wyznaczonych punktach sprzedaży lub w⁷ inny uzgodniony sposób
 - urzędy pocztowe i listonosze — od prenumeratorów z terenów wiejskich lub innych miejscowości, w których nie ma oddziałów RSW, a w miastach tylko od osób niepełnosprawnych — poczta zapewnia dostawę zamówionych egzemplarzy pod wskazany adres pod warunkiem uiszczenia dodatkowej opłaty za każdy doręczany egzemplarz
 - Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, 00-958 Warszawa, konto PBK XIII Oddział W-wa 370044-1195-139-11 — tylko od prenumeratorów zlecających dostawę za granicę.
5. Terminy przyjmowania prenumeraty:
 - na kraj — do 20 XI na I kw. roku następnego
do 20 II na II kw.
do 20 V na III kw.
do 20 VIII na IV kw.
 - na za granicę — do 31 X na I kwartał
oraz do 1 dnia każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.