

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Urząd Patentowy **RP** — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział w Warszawie
konto: 1052-2583-222.5 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222.5 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111
§ 41 — wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§ 43 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 — wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Numer oddano do składu w październiku 1990 r. Ark. wyd. 11,21, ark. druk. 11,5. Pap. druk. k1, III 61×86—70g

Nakład 2125 egz. + 16 egz. obowiązkowych

Cena 12 000 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 3/91

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 11 lutego 1991 r.

Nr 3/447/ Rok XIX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 — ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 — ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

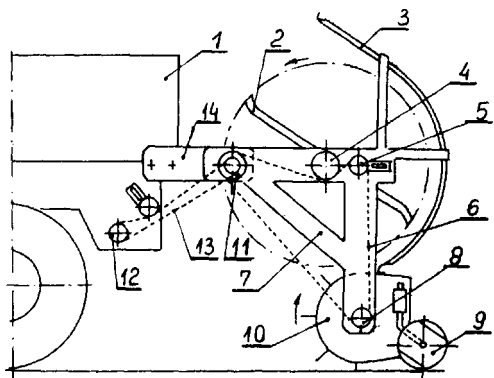
A2(21) 285082 (22) 90 05 07 5(51) A01D 87/00

- (71) Zakłady Mechaniczne SP. z o.o.,
Poddebice
(72) Czernek Bogusław, Pawłowski Stanisław,
Cieplucha Włodzimierz, Szalięga Alfred,
Dobrzyński Zdzisław, Janaszkiewicz Jan

(54) Przystawka zbierająca

(57) Przedmiotem wynalazku jest przystawka zbierająca, zwłaszcza do mas zielonych, przytwierdzona rozłącznie poprzez uchwyt pośredni /14/ do roztrząsacza obornika /1/ w jego tylnej części. Przystawka ma ramę nośną /7/, na której znajduje się podwójne koło łańcuchowe /11/ odbierające napęd z roztrząsacza /1/ i przekazujące na wyrzutnik /2/ i podbieracz /10/, przy czym koło łańcuchowe wyrzutnika /4/ pracuje po zewnętrznej stronie łańcucha /6/. Podbieracz /10/ ma regulacyjne koła podporowe /9/, a wyrzutnik /2/ ma na obwodzie osłonę kierującą /3/.

/2 zastrzeżenia/

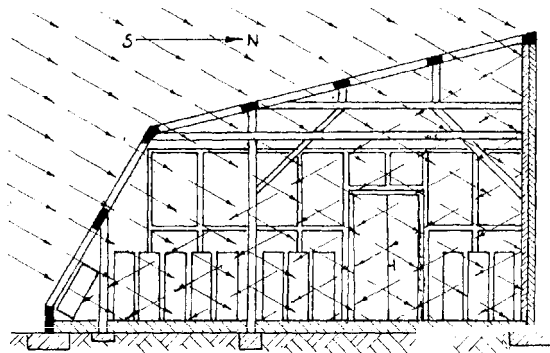


A1(21) 286282 (22) 90 07 31 5(51) A01G 9/14

- (75) Szemetyło Stanisław, Warszawa;
Szemetyło Marta, Warszawa

(54) Szklarnia akumulacyjna

(57) Szklarnia ma oszklone ściany wschodnią, południową i zachodnią. Ściana północna jest pokryta od wewnątrz powłoką lustrzaną i ocieplona. Wewnątrz szklarni znajdują się akumulujące ciepło zbiorniki z wodą. /4 zastrzeżenia/



A1(21) 277893 (22) 89 02 22 5(51) A23L 1/226

- (75) Bentkowski Witold, Rzeszów;
Bentkowska Ewa, Rzeszów; Gortat
Bogumił, Rzeszów

(54) Sposób otrzymywania koncentratu spożywczego o ściśle określonych właściwościach smakowo-zapachowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przed mieszaniem składników i/lub w trakcie mieszania składników i/lub po zmieszaniu składników wprowadza się jako stabilizator kazeinian sodu, przy czym korzystnie przed wprowadzeniem stabilizatora i/lub po jego wprowadzeniu dodaje się do koncentratu w sposób ciągły i/lub cykliczny i/lub jednorazowo esencje i/lub substancje zapachowo-smakowe w postaci rozpylonej mgły pylistej, kropelkowej i/lub w postaci aerozolu.

/4 zastrzeżenia/

A1(21) 280956 (22) 89 08 07 5(51) A61C 19/04
A61B 6/00

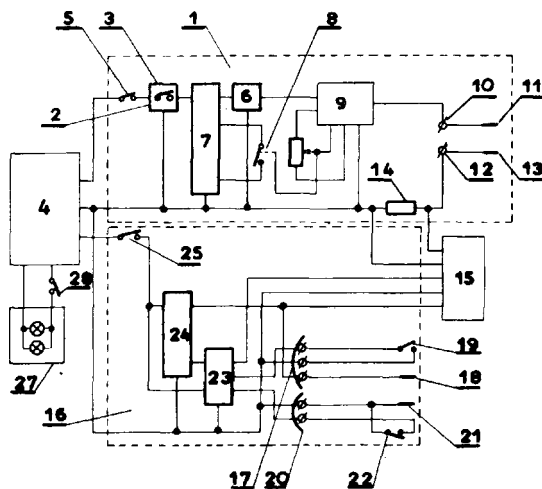
- (71) Fabryka Aparatury Elektromedycznej,
Łódź
(72) Różycki Andrzej, Sierakowski Janusz,
Tomaszewski Wiesław

(54) Aparat stomatologiczny

(57) Aparat, w układzie /1/ do jonoforezy ma cyfrowy elektroniczny zegar /2/ z wyłącznikiem /3/

połączonym z wyłącznikiem /5/ tego układu. Wyłącznik /3/ jest dodatkowo połączony z ogranicznikiem /6/ prądu poprzez elektroniczny wyłącznik /7/ połączony też ze stabilizatorem /9/ prądu za pośrednictwem wyłącznika potencjometru /8/ regulacji prądu jonofrezy. Poza tym aparat, w układzie /16/ do elektrodiaгностиyki miazgi ma blok /23/ sterowania "stop-start" połączony poprzez wyjściowe trójbiegunowe gniazdo /17/ z czynną elektrodą /18/ zaopatrzoną we włącznik /19/ "start", a także połączony poprzez wyjściowe dwubiegunowe gniazdo /20/ z bierną elektrodą /21/ zaopatrzoną we włącznik /22/ "stop". Blok /23/ jest połączony poprzez generator /24/ impulsów i wyłącznik /25/ układu /16/ z zasilaczem /4/, z którym jest połączony wyłącznik /3/ zegara /2/ poprzez wyłącznik /5/. Także bierna elektroda /137/ układu /1/ oraz elektrody /18, 21/ są połączone z cyfrowym miernikiem /15/, z którym jest także połączony stabilizator /9/ i blok /23/. Elektroda /18/ ma na końcu nakładkę /29/ z gumy przewodzącej prąd.

/2 zastrzeżenia/

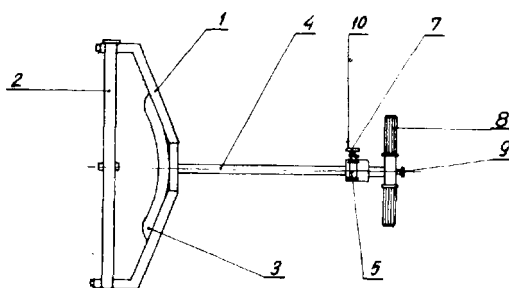


Al(21) 280874 (22) 89 07 31 5(51) A61D 1/08

- (71) Przedsiębiorstwo Kompleksowej Obsługi Rolnictwa i Gospodarki Żywnościowej "PIASTROL", Sp. z o.o.-j.g.u., Poznań
(72) Czarnek Wojciech, Ferens Zbigniew Tomasz, Bamber Leszek

(54) Przyrząd wspomagający wycielanie krów

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że ma oporę zbudowaną z profilowanej podstawy /1/,



której kształt zbliżony jest do kształtu litery "C". Zakończenia podstawy /1/ są połączone pasem /2/, a jej wewnętrzna część zaopatrzona jest w poduszkę /3/. Ponadto, do podstawy /1/ przytwierdzona jest nośna rura /4/ wyposażona w bęben /5/ z linką /6/ i mechanizmem zapadkowym /7/. Zakończenie rury /4/ stanowi oburęczny uchwyt /8/ z przyciskiem /9/ zwalniającym mechanizm zapadkowy /7/. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 283117 (22) 89 12 29 5(51) A61K

- (31) 291.712 (32) 88 12 29 (33) US
398.566 89 08 25 US
398.592 89 08 25 US
398.605 89 08 25 US
398.606 89 08 25 US
399.669 89 08 25 US
410.682 89 09 21 US

(71) Colgate-Palmolive Company, Nowy Jork, US

(54) Środek do pielęgnacji jamy ustnej

(57) Środek do pielęgnacji jamy ustnej zawiera nierozpuszczalny w wodzie niekationowy środek antybakteryjny w ilości 0,01-5% wagowych, około 0,005-4% wagowych środka wzmacniającego działanie antybakteryjne, który zwiększa dostarczenie tego środka antybakteryjnego i utrzymanie go na powierzchniach w jamie ustnej oraz dopuszczalny do stosowania doustnego nośnik, który nadaje środkowi antybakteryjnemu rozpuszczalność w ślinie, /39 zastrzeżeń/

Al(21) 285327 (22) 90 05 24 5(51) A61K 31/13

- (31) FR 8906781 (32) 89 05 24 (33) FR
(71) Rhône-Poulenc Sante, Antony, FR
(72) Coutel Anne

(54) Sposób wytwarzania preparatu farmaceutycznego

(57) Sposób wytwarzania preparatu farmaceutycznego na bazie imipraminy polega na tym, że kontaktuje się w fazie wodnej w ciągu kilku godzin cyklodekstrynę i imipraminę lub jej pochodne lub ich sole a następnie suszy się otrzymany roztwór. /4 zastrzeżenia/

Al(21) 285504 (22) 90 06 06 5(51) A61K 31/35
C07D 311/92

- (31) 01-150595 (32) 89 06 15 (33) JP
(71) Nippon Kayaku Kabushiki Kaisha, Tokio, JP
(72) Yamasaki Emiko, Ohkuma Takaaki

(54) Sposób wytwarzania liofilizowanego preparatu 6-/3-dwumetyloaminopropionylu/forskolinu

(57) Sposób wytwarzania liofilizowanego preparatu 6-/3-dwumetyloaminopropionylu/forskolinu polega na tym, że liofilizuje się zbuforowany roztwór o wartości pH około 3-6, zawierający jako substancję rozpuszczoną 6-/3-dwumetyloaminopropionylu/forskolinę i ewentualnie cukier.

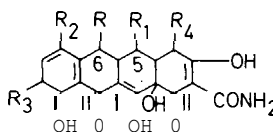
Wytworzony preparat jest środkiem terapeutycznym przeznaczonym do leczenia chorób układu sercowo-naczyniowego. /9 zastrzeżeń/

A1(21) 285813 (22) 90 06 27 5(51) A61K 31/65

(31) 07/371,948 (32) 89 06 27 (33) US
(71) American Cyanamid Company, Wayne, US

(54) Sposób wytwarzania farmaceutycznego środka żelowego

(57) Sposób wytwarzania farmaceutycznego środka żelowego, zawierającego związek o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza wodór lub grupę metylową, R, oznacza wodór lub grupę hydroksylową, a R₂, R₃ i R₄ oznaczają wodór, grupę mono /niskoalkilo/aminową lub di/niskoalkilo/aminową, z tym, że R₂, R₃ i R, nie mogą wszystkie oznaczać wodoru, w stężeniu 0,10 do 10% wag/wag; w nośniku farmaceutycznym zawierającym: /a/ około 1,0 do 4,0% wag/wag środka żelującego złożonego z: /i/ homopolimeru polietylenowego, albo /ii/ kopolimeru polietylen/octan winylu, albo /iii/ kopolimeru polietylen/kwas akrylowy, albo /iv/ jakiejkolwiek ich kombinacji, /b/ około 5,0 do 75% wag/wag estru zmiękczającego skórę jako korozpuszczalnika oraz /c/ około 20 do 70% wag/wag lotnego rozpuszczalnika silikonowego, charakteryzuje się tym, że rozpuszcza się środek żelujący w rozpuszczalniku i korozpuszczalniku aż do otrzymania klarownego roztworu, po czym dysperguje się związek w mieszaninie rozpuszczalników, a następnie obniża się temperaturę roztworu aż do nastąpienia wystarczającego żelowania. /10 zastrzeżeń/



A1(21) 286551 (22) 90 08 20 5(51) A61K 9/06

(75) Macioch Eleonora, Warszawa

(54) Podłoże do maści leczniczych i kremów kosmetycznych oraz sposób wytwarzania podłoża do maści leczniczych i kremów kosmetycznych

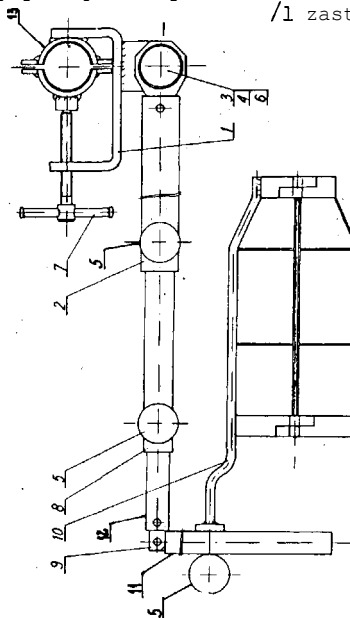
(57) Podłoże składa się z 1 części objętościowej wosku pszczelego, 1 części objętościowej spirytusu i 3-5 części objętościowych oliwy z oliwek. Sposób wytwarzania podłoża polega na dodaniu oczyszczonego stopionego wosku do oliwy, ogrzewaniu do temperatury topnienia wosku, a następnie wprowadzeniu spirytusu, a po uzyskaniu płynnej przezroczystej mieszaniny - ochładzaniu i mieszaniu do uzyskania stałej konsystencji podłoża. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 279641 (22) 89 05 26 5(51) A61M 5/14

(75) Karpiński Eugeniusz, Łódź

(54) Uniwersalny statyw do wlewów dożylnych kroplowych

(57) Statyw składa się z uchwytu uniwersalnego /1/ połączonego z masztom dolnym /2/, który poprzez rurkę dystansową /8/ łączy się z masztom górnym /11/. Maszt górny /11/ ma wmontowany zawias /9/. Do otworów górnej części masztu górnego /11/ mocuje się kosz /10/ na butlę z płynem podawanym choremu. /1 zastrzeżenie/



A2(21) 285023 (22) 90 04 30 5(51) A61L 2/16

(75) Rogoziński Andrzej, Warszawa

(54) Sposób otrzymywania synergetycznego środka dezynfekcyjno-odwaniającego

(57) Sposób polega na tym, że do roztworu alkoholu etylowego 95 zawierającego od 3,4 do 6,8% kwasu 10-undecylenowego, od 0,25 do 1,0% aldehydu mrówkowego 35%, od 25,0 do 35,0% glikolu propylenowego wprowadza się w temperaturze wrzenia t.j. około 80 C od 0,75 do 1,5% tlenku cynku. Po 2,5 godzinach masę reakcyjną schładza się do temperatury 50 C i następnie rozpuszcza się w niej kolejno od 0,5 do 1,5% kwasu 10-undecylenowego, od 2,0 do 4,0% kamfory, od 0,3 do 2,5% mentolu, od 0,5 do 2,0% tymolu i od 0,3 do 2,5% chloroheksydyny. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 286049 (22) 90 07 13 5(51) A62C 5/02

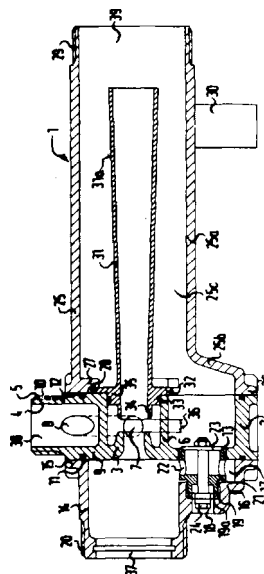
(31) P3923891.1-22 (32) 89 07 19 (33) DE

- (71) Firma Total Walther Feuerschutz GmbH,
Köln, DE
(72) Lansche Reinhard

(54) Urządzenie domieszkujące

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie domieszkujące środek pianotwórczy lub zwilżający w przewodzie gaśniczym.

Część domieszkująca /2/, część wlotowa /14/, część wylotowa /25/ i dysza zbiorcza /31/ są częściami oddzielnymi, przy czym część wlotowa /14/ i część "wylotowa" /25/ połączone są w sposób rozłączny z częścią domieszkującą /2/, a dysza zbiorcza /31/ jest osadzona między częścią wylotową /25/ i częścią domieszkującą /2/. Dysza zasilająca /3/ stanowi skierowany do wewnątrz element składowy części domieszkującej /2/, przy czym część domieszkująca /2/ i dysza zbiorcza /31/ są wykonane z tworzywa sztucznego, a część wlotowa /14/ i wylotowa /25/ z aluminium. /9 zastrzeżeń/



DZIAŁ B

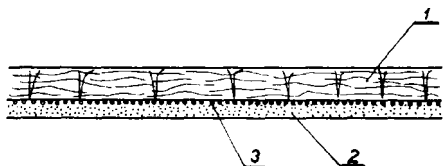
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

Al(21) 280848 (22) 89 07 31 5(51) B01D 39/00

- (71) Instytut Włókiennictwa, Łódź
(72) Szucht Edward, Rybicki Zbigniew

(54) Płaski włókninowy wyrób filtracyjny

(57) Włókninowy wyrób filtracyjny o wielowarstwowej strukturze przeznaczony do filtracji gazów i cieczy składa się z co najmniej dwóch warstw /1/, /2/, z których warstwę /1/ stanowi przeigłowany pokład **zgrzeblarkowego** runa z włókien chemicznych a warstwę /2/ włóknina **pneumotermiczna** z włókien **termoplastycznych** i/lub warstwy siatki bezwęzełkowej /3/ z tworzywa syntetycznego znajdującej się między warstwą runową /1/ a warstwą włókninową /2/, przy czym warstwy /1/, /2/ i/lub /3/ są ze sobą **spojone** poprzez włókna włókniny stanowiącej warstwę /2/, przy czym spojenie to powstaje bezpośrednio ze stopionego polimeru podczas formowania włókniny. /1 zastrzeżenie/

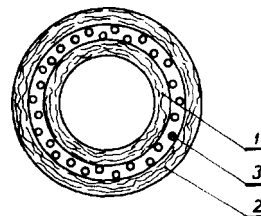


Al(21) 280849 (22) 89 07 31 5(51) B01D 39/00

- (71) Instytut Włókiennictwa, Łódź
(72) Szucht Edward, Rybicki Zbigniew

(54) Filtr cylindryczny do filtracji cieczy i gazów

(57) Filtr cylindryczny do filtracji cieczy i gazów składa się z co najmniej dwóch włókninowych warstw /1/, /2/ z włókien termoplastycznych spojonych z sobą we włókninę podczas ich formowania oraz z co najmniej jednej warstwy /3/, którą stanowi nawój krzyżowy przędzy z włókien naturalnych i chemicznych lub z siatki z polimerów syntetycznych, umieszczony między włókninowymi warstwami /1/, /2/ i spojony z tymi warstwami /1/, /2/ podczas formowania ich bezpośrednio ze stopionego polimeru. /1 zastrzeżenie/



Al(21) 280895 (22) 89 08 01 5(51) B01D 45/08

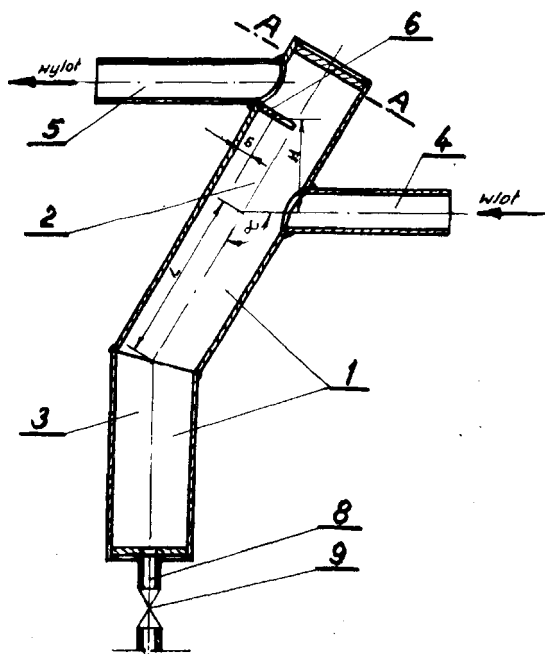
- (71) Elektrownia "Łaziska", Łaziska Górne
(72) Grechutą Gustaw

(54) Urządzenie do oddzielania cieczy od sprężonych gazów w szczególności od powietrza przepływającego w rurociągach

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zbiornik /1/ zawiera górną część /2/ pochyloną w kie-

runku rurociągu dopływowego /4/ i dolną część /3/ pionową. Rurociągi dopływowy /4/ i odpływowy /5/ zabudowane są poziomo w górnej części /2/ tak, że ich osie symetrii leżą w płaszczyźnie pionowej przechodzącej przez oś symetrii części /2/ zbiornika /1/. Rurociąg odpływowy /5/ wyprowadzony jest wyżej od rurociągu dopływowego /4/ nad płaskim segmentem /6/ od środka wklęsłym, zabudowanym w połowie przekroju poprzecznego górnej części /2/ symetrycznie do górnej tworzącej tej części i szczelnie połączony ze ścianką zbiornika /1/.

/4/ zastrzeżenia /



A1(21) 285353 (22) 90 05 25 5(51) BOLD 15/00

(31) 358,738 (32) 89 05 26 (33) US
(71) The Dow Chemical Company, Midland, US

(54) Sposób odzysku substancji rozpuszczonej z zastosowaniem cieczy obiegowych o zachowanym profilu stężeń

(57) Sposób polegający na adsorpcyjnym odzyskiwaniu substancji rozpuszczonej z rozcieńczonego roztworu **charakteryzuje się** tym, że podczas eluowania złoża adsorbentu przechowuje się, w celu zawrócenia, donorowe i odbierające części odcieku ze złoża o zakresie stężeń odpowiednio od stężenia jałowego do nieznacznie mniejszego od stężenia produktu oraz od stężenia nieznacznie mniejszego od stężenia produktu do stężenia jałowego. Ciecze donorową i odbierającą przechowuje się tak, aby zachować w nich profile stężeń substancji rozpuszczonej w postaci takiej, w jakiej wychodzą one ze złoża. Ciecz donorową zwraca się przez złożo adsorbentu tuż przed **eluowaniem**, a po eluowaniu złożo poddaje się obróbce cieczą odbierającą. Po szeregu cyklach napełniania i eluowania dochodzi się do stanu ustalonego, dzięki czemu poprawia się odzysk substancji rozpuszczonej, zmniejsza się ilość cieczy obiegowych i zapotrzebowanie na stosowany adsorbent.

/10 zastrzeżeń/

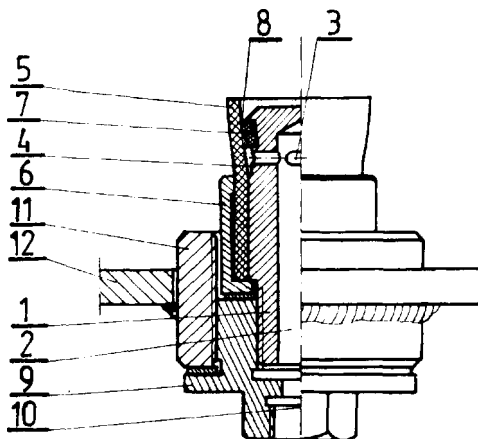
A1(21) 280721 (22) 89 07 20 5(51) BOLF 13/02

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej POLMAG-EMAG, Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice
(72) Rysiecki Stanisław

(54) Mieszadło powietrzne

(57) Mieszadło charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w elastyczny, **trudnościeralny** pierścień /7/ osadzony w **stożkowym** rowku, ukształtowanym na obwodzie korpusu /1/ w górnej jego części. Obwodowa powierzchnia /8/ pierścienia /7/ przylega do elastycznej przysłony /5/ tworząc element uszczelniający i formujący strugę powietrza.

/1/ zastrzeżenie/



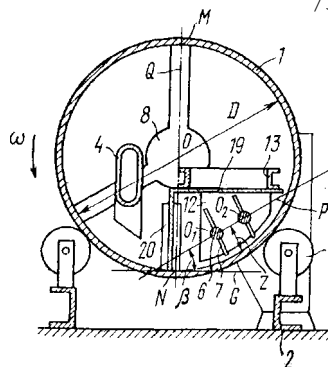
A1(21) 280963 (22) 89 08 08 5(51) B01J 2/12

(71) Gosudarstvenny Nauchno-Issledovatel'skiy Institut Po Keramzinu Niikeramzit, Kujbyszew, SU
(72) Elkonjuk Alexei Alexeevich

(54) Urządzenie do mieszania i granulowania wilgotnych materiałów sypkich

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że **współ** na płaszczyźnie /p/, na której leżą osie /01, 02/ wałków /6/, **jest** nachylona pod kątem /β/ wynoszącym od 38° do 42° w stosunku do płaszczyzny poziomej /G/ i jest nachylona w stronę przeciwną do kierunku ruchu obrotowego bębna /1/.

/3/ zastrzeżenia/



A1(21) 281036 (22) 89 08 10 5(51) B01J 23/84

- (71) Zakłady Azotowe "Kędzierzyn",
Kędzierzyn-Koźle
(72) Dębski Jakub, Fabisz Ernest,
Chmielewski Konstanty, Jakubowicz
Andrzej, Cwik Ryszard, Bulanda Wojciech,
Grabiński Czesław, Boroń Kazimierz,
Kowalski Zygmunt, Hojowski Zygmunt

(54) Sposób otrzymywania katalizatora
miedziowo-chromowego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że stracony i wysuszony układ katalityczny lub jego część przed impregnacją poddaje się redukcji wodorem lub gazem zawierającym wodór, w temperaturze 200-300°C, w czasie nie krótszym niż 3 godziny, następnie zredukowany katalizator schładza się, ewentualnie miesza z nie-redukowanym i impregnuje wodnym roztworem bez-wodnika kwasu chromowego do uzyskania 0,2-12% wagowych stężenia tlenku chromu w katalizatorze, po czym uzyskany osad poddaje się obróbce znanym sposobem. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 283422 (22) 90 01 24 5(51) B0U 23/50

- (31) 1-13202 PAT (32) 89 01 24 (33) JP
(71) Nippon Shokubai Kagaku Kogyo Co.,
Osaka, JP

(54) Katalizator srebrowy do wytwarzania tlenku
etylenu i sposób wytwarzania tego katali-
zatora

(57) Katalizator srebrowy do wytwarzania tlenku etylenu zawiera 5 do 25%, w stosunku do ilości gotowego katalizatora, rozdrobnionego metalicznego srebra i 0,001 do 0,05 gramorównoważnika wagowego cezu na kilogram gotowego katalizatora, które osadzone są na nośniku z α -tlenku glinu, którego powierzchnia zewnętrzna i powierzchnia jego porów powleczone jest bezpostaciową krzemionką. Sposób wytwarzania katalizatora srebrowego polega na tym, że nośnik z α -tlenku glinu impregnuje się wodnym roztworem zawierającym koloidalną krzemionkę, suszy się zaimpregnowany nośnik przez ogrzewanie, kalcynuje się wysuszony nośnik z wytworzeniem na powierzchni zewnętrznej nośnika i powierzchni jego porów powłoki z bezpostaciowej krzemionki, osadza się na tak spreparowanym nośniku 5 do 25% wagowych, w stosunku do ilości gotowego katalizatora, wysoce rozdrobnionego metalicznego srebra i 0,001 do 0,05 gramorównoważników wagowych cezu na kilogram gotowego katalizatora, aktywuje się tak wytworzony kompozyt z osadzonym srebrem i cezem na porowatym nieorganicznym żaroodpornym nośniku, poddaje się kompozyt wysokotemperaturowej obróbce termicznej w atmosferze neutralnego gazu, zawierającego tlen w stężeniu nie większym niż 3% objętościowych, w temperaturze 400-950 C. 716 zastrzeżeń/

A1(21) 280985 (22) 90 08 08 5(51) B02C 19/20

- (71) Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa
"Biprostal", Kraków
(72) Krokosz Władysław, Będek Adam, Kleinrok
Henryk

(54) Urządzenie do kruszenia

(57) Urządzenie, napędzane poprzez wały karbowe i układ przekładni silnikiem elektrycznym oraz usytuowane pod górnym lejem w dolnym leju, charakteryzuje się tym, że ma dwa pochyłe ruszty /3 i 4/, a każdy z nich składa się z kilku wzdlużnych, płaskich elementów /5/, które na swej górnej powierzchni mają zęby. Płaskie elementy /5/ każdego rusztu /3 i 4/ są połączone poprzecznymi stężeniami /7/. Każdy płaski element /5/ na obu końcach jest zamocowany do usytuowanych w tym samym położeniu wałków /8 i 9/ obu wałów korbowych /10 i 11/. /1 zastrzeżenie/

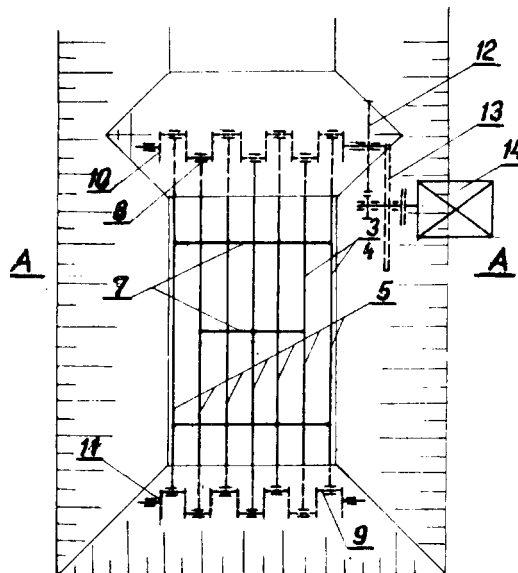


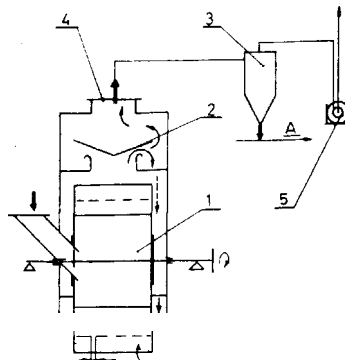
Fig. 1
IB

A1(21) 286567 (22) 90 08 20 5(51) B02C 23/08

- (71) ZREMB-MARKUM Pomorskie Zakłady Budowy
Maszyn, Bydgoszcz
(72) Wolański Włodzimierz

(54) Sposób i instalacja do segregacji mate-
riałów ziarnistych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie segregacji materiału ziarnistego oraz instalacji do segregacji zapewniającej mniejsze zużycie energii.



Sposób polega na segregowaniu materiału ziarnistego w separatorze statycznym /2/, do którego materiał jest zasysany. Instalacja służąca do tego celu zawiera separator statyczny /2/ umocowany do górnej części młyna sitowego /1/, a do wylotu /4/ tego separatora dołączony jest cyklon technologiczny /3/.

/2 zastrzeżenia/

Al(21) 280982 (22) 89 08 08 5(51) B03B 5/62

(71) Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe,
Świdnica
(72) Ząbek Ewa

(54) Sposób obniżenia zawartości SiO_2 w odpadach rudy chromitowej

(57) Sposób polega na tym, że odpady rudy chromitowej podaje się w strumieniu wodnym na sita rozdzielające wydzielając frakcje: od 0 do 1,5 mm, od 1,5 do 3,5 mm i powyżej 3,5 mm. Frakcję powyżej 3,5 mm po zmieleniu wprowadza się ponownie w strumieniu wodnym na sita rozdzielające. Frakcję o uziarnieniu od 0 do 1,5 mm sedymentuje się usuwając mułek, a pozostałą zawieszinę wzbogaca na koncentrat rudy o uziarnieniach od 0,09 do 1,5 mm i do 0,09 mm, odwadniając frakcję 0,09 do 1,5 mm i brykietując frakcję do 0,09 mm.

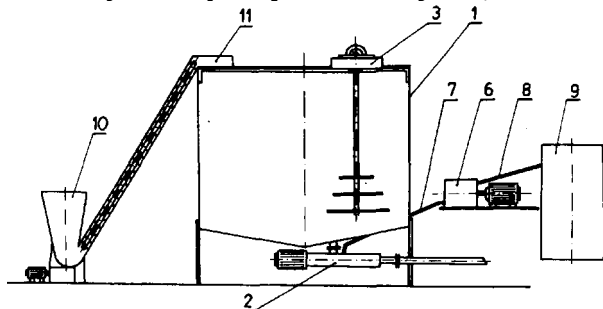
/1 zastrzeżenie/

Al(21) 280935 (22) 89 08 04 5(51) B09B 3/00

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo
Poszukiwania Nafty i Gazu, Jasło
(72) Szyszkowski Leszek, Nowak Adam,
Skupiński Aleksander, Zabawa Tadeusz

(54) Sposób i urządzenie do zestalania wysoko-uwodnionych osadów zawartych w dołach urobkowych

(57) Sposób polega na tym, że do wysokouwodnionych osadów dodaje się aktywator, którym jest cement lub gips względnie mieszanina wapna hydratyzowanego z gipsem w stosunku 1:1 a także wapno hydratyzowane w przypadku, gdy zawartość fazy stałej w zestalanych osadach wynosi ponad 20%, przy czym ilości aktywatora wynoszą od 1 do 5% wagowych w zależności od stopnia uwodnienia osadów. Następnie po wymieszaniu dodaje się wodny roztwór krzemianu sodowego lub/i sodowopotasowego w ilości od 1 do 5% wagowych w zależności od stopnia uwodnienia osadów i po powtórnym wymieszaniu pozostawia się na okres minimum 24 godzin, po czym stabilizuje się ziemią.



Urządzenie składa się z cylindrycznego zbiornika /1/ skośnym dnem, w którym zamontowane są pompy śrubowe /2/ a na jego górnej części zamocowane są promieniowe mieszadła /3/ o przeciwbieżnych obrotach oraz z pompy wirowej i pompy dozującej /6/ połączonej rozłącznie z pompami śrubowymi /2/ i z pojemnikiem /9/ a ponadto ze śrubowego podajnika /10/.

/2 zastrzeżenia/

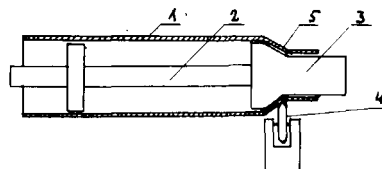
Al(21) 280936 (22) 89 08 04 5(51) B21D 41/04

(71) Sosnowieckie Przedsiębiorstwo Robót
Inżynierskich, Sosnowiec
(72) Dolatowski Kazimierz

(54) Sposób kształtowania zwęzek kompensatorów i urządzenie do kształtowania zwęzek kompensatorów

(54) Sposób polega na tym, że do rury /1/ zakłada się trzpień /2/ z końcówką /3/ w kształcie zwężki /5/. Całość umieszcza się na tokarce i po podgrzaniu końcówki rury /1/ dociska się obracającą się rurę /1/ rolką dociskową /4/ tworząc zwężkę /5/. Wynalazek dotyczy także urządzenia.

/2 zastrzeżenia/



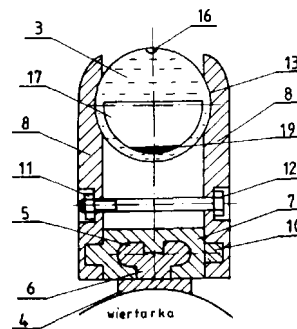
Al(21) 280927 (22) 89 08 03 5(51) B23B 45/14
B23B 49/00

(75) Mach Arthur, Wrocław

(54) Przyrząd do dokładnego prowadzenia wiertarki

(57) Przyrząd ma nakładkę zamocowaną trwale na korpusie wiertarki. Do nakładki przymocowany jest rozłącznie uchwyt. W uchwycie osadzony jest wskaźnik /3/. Uchwyt jest utworzony z łącznika /7/ o kształcie skrzynki, do boków której przymocowane są dwie płytki /8/. Łącznik /7/ jest połączony z płytkami /8/ za pomocą wpustów /10/. Wskaźnik /3/ tworzy kula wypełniona cieczą i zawierająca bańkę powietrza /16/.

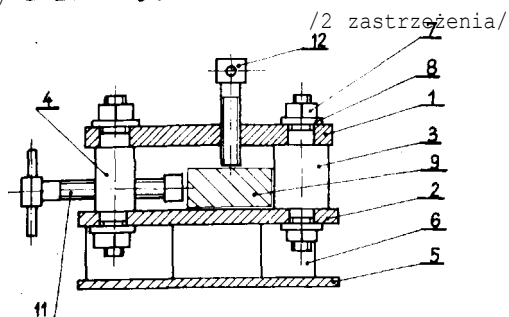
/10 zastrzeżeń/



A1(21) 280957 (22) 89 08 07 5(51) B23B 47/28

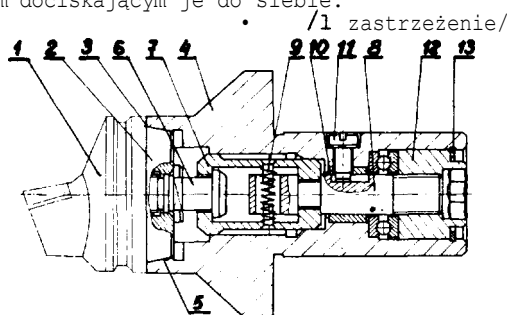
- (71) Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych, Chorzów
 (72) Karpiński Tadeusz
 (54) Przyrząd wiertarki

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że płyta górna /1/ i dolna /2/ z podstawą 5/ skrecone są czopowymi łącznikami dystansowymi /3, 4/, z których jedno stanowią bazę mocowanego przedmiotu /9/ a inne mają dociski poziome /11/.

A1(21) 280976 (22) 89 08 08 5(51) B23B 27/12
B23Q 11/00

- (71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
 (72) Hyży Janusz, Cebulewski Kazimierz, Stós Jerzy
 (54) Złącze narzędziowe z bazą wzdłużną

(57) Złącze charakteryzuje się tym, że jeden element złącza ma sztywny krótki chwyt stożkowy /2/, którego średnica nominalna jest kilka razy większa od jego długości. Drugi element złącza ma elastyczne gniazdo stożkowe /5/. Łączące elementy sprzęgane są mechanizmem mocującym dociskającym je do siebie.

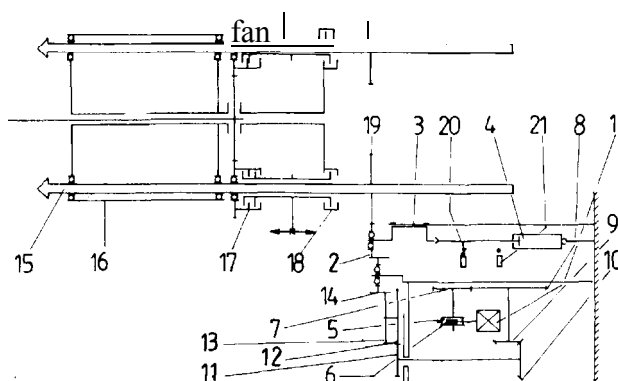


A1(21) 280991 (22) 89 08 08 5(51) B23B 9/00

- (71) Fabryka Automatów Tokarskich "Ponar-Wrocław", Wrocław
 (72) Sowiński Kazimierz, Idzikowski Krzysztof, Bieczyński Eugeniusz
 (54) Urządzenie do indywidualnego napędu wrzeczona wielowrzecionowego automatu tokarskiego

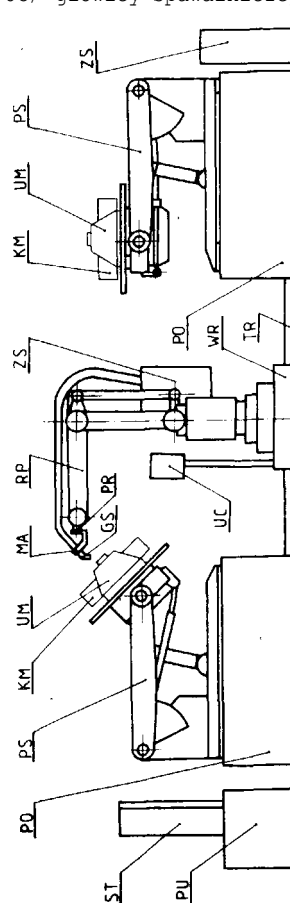
(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że pary zmianowych kół /7, 8 i 11, 12/ są usytuowane w dwóch wzajemnie prostopadłych płaszczyznach, natomiast zewnętrzne, przesuwne koło /2/ jest zażębite z szerokim pośrednim kołem /14/ zewnętrznej przekładni.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 281041 (22) 89 08 10 5(51) B23K 9/00
B25J 9/00

- (71) Instytut Techniki Ciepłej, Łódź
 (72) Skonieczka Roman, Pilat Zbigniew
 (54) Gniazdo zrobotyzowane do spawania kadłubów maszyn elektrycznych

(57) Gniazdo zawiera robot przemysłowy /RP/, do którego przegubu /PR/ przymocowana jest głowica spawalnicza /GS/ bezkolizyjnym mocownikiem /MA/, umieszczony na wózku jezdnym /WR/, na którym zainstalowany jest również podajnik drutu spawalniczego oraz urządzenie do czyszczenia palnika /UC/ głowicy spawalniczej /GS/. Robot /RP/

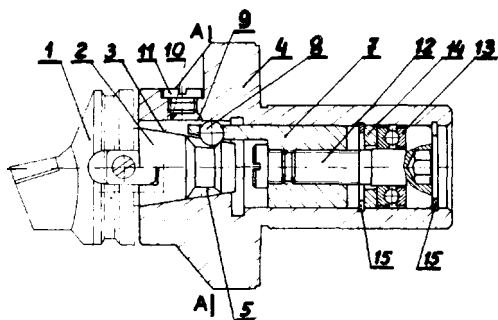


A1(21) 280977 (22) 89 08 08 5(51) B23Q 11/00

(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
 (72) Hyży Janusz, Cebulewski Kazimierz, Stós Jerzy

(54) złącze szybkozmiennie

(57) złącze charakteryzuje się tym, że jeden element złącza ma chwyt stożkowy /2/ z naciętym obwodowo rowkiem /5/. Drugi element złącza ma stożkowe gniazdo /3/, w którym wykonane są wzdłużne rowki. Pośrodku tych rowków wykonane są zagłębienia /9/ usytuowane nad obwodowym rowkiem /5/. Przez to zagłębienie /9/ przechodzi otwór montażowy /10/ dla kulek /8/ mocujących łączone elementy, osadzonych w otworze palca popychacza /7/. Palce natomiast przesuwne są we wzdłużnych rowkach. /1 zastrzeżenie/

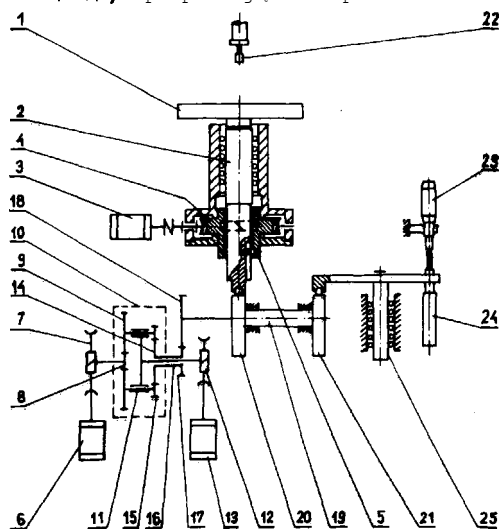
A1(21) 286165 (22) 90 07 20 5(51) B23Q 1/14
B23H 11/00

(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
 (72) Junger Adam, Bojdo Andrzej

(54) Stół roboczy obrabiarki, zwłaszcza obrabiarki ultradźwiękowo-ściernej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokonywania precyzyjnego pomiaru liniowych przemieszczeń obrotowo-przesuwnej płyty stołu.

Stół roboczy obrabiarki charakteryzuje się tym, że napędzana od przekładni różnicowej /10/ krzywka /20/, współpracująca z prowadnikiem /2/



płyty /1/, ma wspólną oś obrotu z krzywką /21/, współpracującą z prowadnikiem czujnika przemieszczeń liniowych /25/, nastawianym zderzakiem /24/. /1 zastrzeżenie/

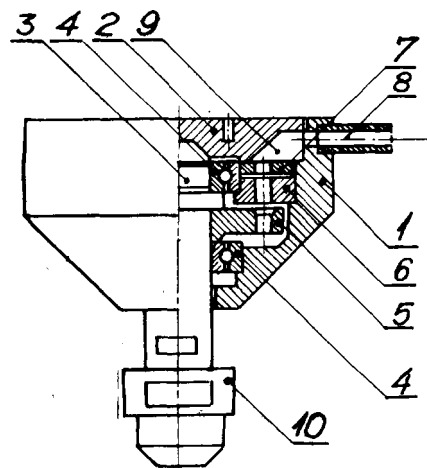
A1(21) 280875 (22) 89 07 31 5(51) B24B 23/00

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
 "PZL-Rzeszów", Rzeszów
 (72) Domino Edward

(54) Szlifierka kątowa o napędzie pneumatycznym

(57) Szlifierka umożliwia uzyskiwanie prawych albo lewych obrotów wrzeciona.

Szlifierka zbudowana jest z kadłuba /1/ wewnątrz którego osadzone jest wrzeciono /3/ z wirnikiem /5/, kierownica /6/ i przesłona /7/. Kierownica /6/ ma jedną grupę otworów pochyłych w prawo i drugą grupę otworów pochyłych w lewo. Obrót przesłony /7/ umożliwia wybór właściwej grupy otworów i uzyskanieżądanego kierunku obrotów. /1 zastrzeżenie/

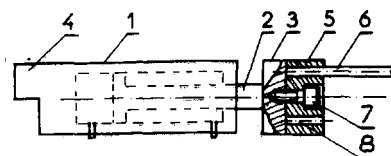


A1(21) 280891 (22) 89 08 01 5(51) B25B 27/08

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla
 "Północ" Kopalnia Węgla Kamiennego
 "Staszic", Katowice
 (72) Flak Zenon, Gorzkowski Adam

(54) Przyrząd do wypychania

(57) Urządzenie rozwiązuje zagadnienie wyciskania unieruchomionych śrub lub sworzni z otworów górniczych obudów zmechanizowanych. Do nasady tłoczyska /3/ siłownika hydraulicznego /1/ przymocowana jest głowica /5/ z wykonanymi otworami /8/ do umieszczania narzędzi do wyciskania /6/. Z drugiej strony siłownika /1/ przyspawany jest kształtowy element oporowy /4/. /1 zastrzeżenie/



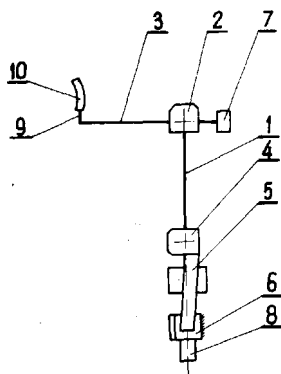
A1(21) 280912 (22) 89 08 02 5(51) B25J 13/02

- (71) Przemysłowy Instytut Automatyki i
Pomiarów "PIAP", Warszawa
(72) Oleksiuk Maciej, Skotnicki Krzysztof

(54) Dźwignia sterująca

(57) Wynalazek dotyczy opracowania konstrukcji dźwigni sterującej przeznaczonej do ręcznego sterowania w zakresie trzech stopni swobody manipulatora.

Dźwignia charakteryzuje się tym, że ramie pionowe /1/ połączone jest jednoosiowym przegubem /2/ z ramieniem poziomym /3/ i jednoosiowym przegubem /4/ z obrotowym elementem /5/ ułożonym w nieruchomym przegubie /6/, przy czym każdy przegub /2, 4, 6/ wyposażony jest w urządzenie centrująco-odciążające /7/ i rewersyjny silnik oporowy /8/, a ramię poziome /3/ zakończone jest odsadzeniem /9/, na którym osadzona jest rękojeść /10/. /Z zastrzeżenia/

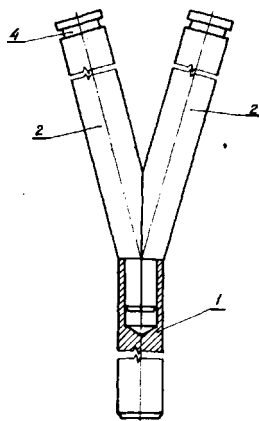


A2(21) 286384 (22) 90 08 07 5(51) B29D 23/00

- (75) Wiśniewski Odon, Warszawa;
Wiśniewski Mariusz, Warszawa

(54) Rdzeń do naciekowego wytwarzania z tworzyw sztucznych rurek mających odgałęzienia

(57) Rdzeń charakteryzuje się tym, że ma postać widełek podobnych do litery "Y", utworzonych z



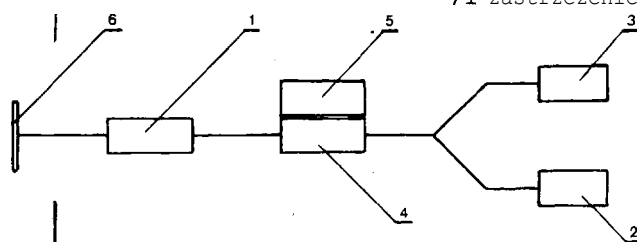
trzech prostych prętów, przy czym pręt podstawowy /1/ ma osiowy otwór, w którym osadzone są końce prętów /2/ tworzących widełki, przy czym końce tych prętów współtworzą walcowy czop pasujący do otworu pręta /1/ podstawowego. /2 zastrzeżenia/

A2(21) 286280 (22) 90 07 31 5(51) B60B 25/08

- (75) Haś Mieczysław, Warszawa;
Męciński Zbigniew, Warszawa

(54) Układ zabezpieczający przed zaborem, w szczególności pojazdów samochodowych

(57) W układzie pomiędzy hamulcową pompą /1/ a siłownikami /2/ i /3/ włączony jest mechanizm /4/ pełniący funkcję zaworu przepływowego bądź zwrotnego w zależności od stanu zamka sterującego /5/. Ustawienie pracy mechanizmu /4/ jako zaworu zwrotnego i wciśnięcie pedału hamulca /6/ umożliwia zablokowanie kół pojazdu. /1 zastrzeżenie/

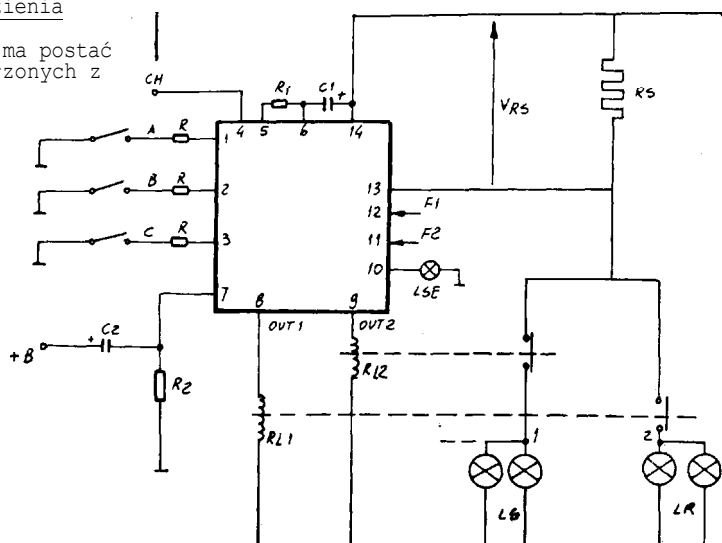


A1(21) 280903 (22) 89 08 03 5(51) B60Q 1/26

- (71) Cavis Cavetti Isolati S.p.A.,
Felizzano, IT
(72) Codrino Giuseppe

(54) Układ sterowania światłami pojazdu mechanicznego ~

(57) Układ zawiera układ scalony do sterowania światłami kierunkowskazów i światłami alarmowy-



mi, mający kilka wyprowadzeń wejściowych i kilka wyprowadzeń wyjściowych. Niektóre z wyprowadzeń wejściowych /1, 2, 3/ są selektywnie dołączane do masy układu poprzez styki sygnałowe. Wyprowadzenia wyjściowe /8, 9/ poprzez przełączniki /RL1, RL2/ są dołączane do lamp sygnalizacyjnych /1, 2/ pojazdu mechanicznego, które są połączone równolegle. /10 zastrzeżeń/

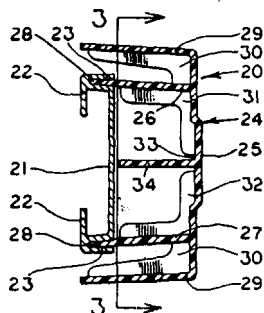
wozia trzpień /5/ ułożyskowany jest poprzez swój stożek płaski /9/ i naciętą promieniowo panewkę stożkową /6/, a w górnej części /12/ drugiej części /B/ ramy podwozia trzpień /5/ ułożyskowany jest poprzez swą walcową powierzchnię /11/ i parę /8/ promieniowo naciętych panewek stożkowych, przy czym trzpień /5/ na swych końcach zaopatrzony jest w nakrętkę mocującą /7/ oraz nakrętkę oporową /13/. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 284178 (22) 90 03 05 5(51) B60R 19/30

(31) 320081 (33) 89 03 06 (33) US
(71) Romeo-Rim Inc., ROMEO, US
(72) Smiszek James L.

(54) Zderzak do pojazdu

(57) Zderzak do pojazdu zawiera elastomeryczny zderzakowy moduł /24/ mający podłużnie umieszczoną czołową płytę /25/ i ściany górną /26/ i dolną /27/. Płyta /21/ jest zamocowana do pojazdu, i łączy ścianę górną /26/ i dolną /27/ modułu /24/. Między płytą /25/ i ścianami /26, 27/ usytuowane są żebra /31, 32/. Pośrodku płyty /25/ znajduje się podłużna szyna /34/. /14 zastrzeżeń/

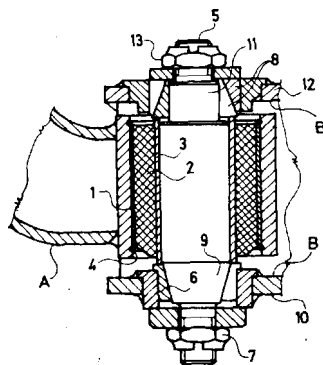


A1(21) 280999 (22) 89 08 10 5(51) B61D 3/10

(71) CKD Praha Kombinat, Praga, CS

(54) Przegubowe połączenie części ramy wieloosiowego podwozia szynowych pojazdów

(57) Połączenie charakteryzuje się tym, że w dolnej części /10/ drugiej części /B/ ramy pod

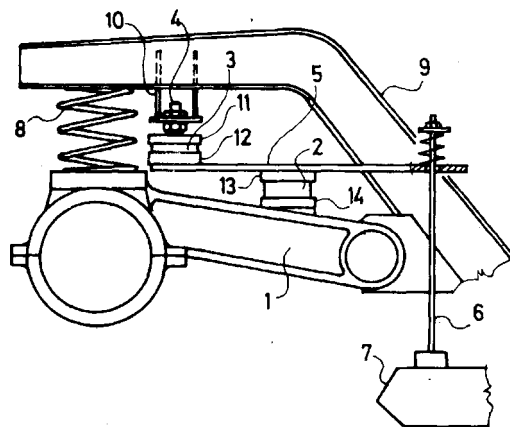


A1(21) 280942 (22) 89 08 07 5(51) B61H 13/38

(71) ČKD Praha, Kombinat, Praga, CS

(54) Zawieszenie hamulca szynowego w podwoziu pojazdu szynowego

(57) Zawieszenie hamulca charakteryzuje się tym, że na nastawialnym wsporniku /10/ ramy /9/ podwozia i na wychylnym ramieniu /1/ jest ułożyskowana dźwignia nośna /5/, na której swobodnym końcu jest osadzona nastawialna śruba nośna /6/ szynowego hamulca /7/, przy czym dźwignia nośna /5/ jest ułożyskowana poprzez elastyczny blok /3/ wspornika na nastawialnym wsporniku /10/ i poprzez elastyczny blok /2/ ramienia na wychylnym ramieniu /1/. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 280996 (22) 89 08 10 5(51) B62D 49/00
E21D 11/40

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej POLMAG-EMAG, Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Jonda Jan, Konieczko Zygmunt, Łęgowski Jan, Olejnik Zbigniew, Przybylski Henryk, Wyrobek Emil

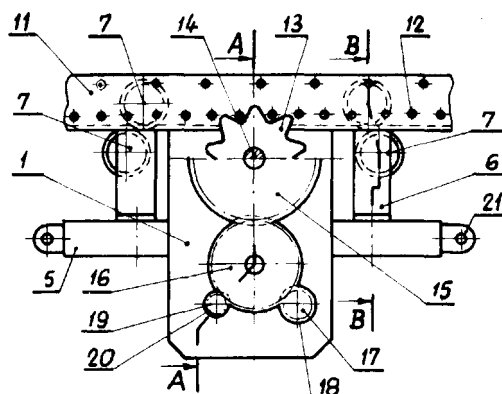
(54) Ciągnik zwłaszcza urządzeń do transportu i wykonywania obudowy w wyrobiskach chodnikowych

(57) Ciągnik ma mechanizm napędowy, w którym gwiazda /13/ jest połączona z silnikiem /17/ i hamulcem /19/ poprzez sprzężone z nią zębate koło /15/, zazębiające się z pośrednim, zębatym kołem /16/, z którym zazębiają się również zębate koła /18/ i /20/ sprzężone z wałem silnika i hamulca. Gwiazda /13/ osadzona jest centralnie na wale /14/ ułożyskowanym w kadłubie /1/ nasuniętym na belce /5/ zawieszanej na jezdnych torze /11/ a pomocą kół /7/ jezdnych wózków /6/ zamocowanych

do niej obrotowo, po obu bokach kadłuba.

Ciągnik przemieszcza się wzdłuż jezdnego toru /11/ składającego się z dwóch katowników połączonych sworzniami /12/, z których dolne są rozmieszczone w odstępach odpowiadających podziałce zębów napędowej gwiazdy /13/.

/3 zastrzeżenia/



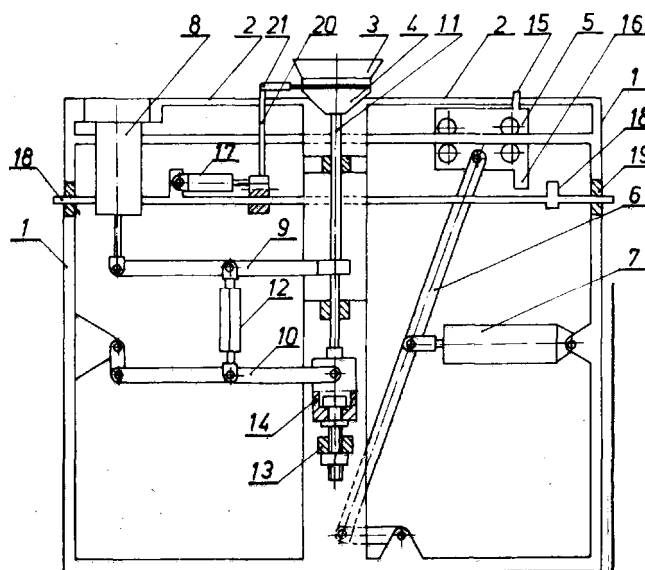
A1(21) 281009 (22) 89 08 09 5(51) B65B 1/04
B30B 11/00

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "Erg",
Jasło

(72) Poniatowski Kazimierz, Ścierański Tadeusz

(54) Urządzenie do automatycznego porcjowania
T dozowania materiałów sypkich do tulejek,
współpracujące z prasą

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się ze szkieletowego korpusu /1/ i osadzonych w nim: u góry suwakowej prowadnicy /2/ łyżki z baterią tulejek pod dozownikiem /3/, osadzonym na wstrząsaczu /4/ mechanicznym, a u dołu wózka /5/ szynowego z napędem dźwigni /6/ kolanową od siłownika /7/ pneumatycznego oraz siłownika /8/ napędu wstrząsacza /4/ układem dwóch dźwigni /9/ 10/ ze wspornikiem /11/ wstrząsacza /4/, przy czym wózek /5/ ma zapadkowy zaczep /15/ uchwyty łyżki w prowadnicy /2/ u góry i występ /16/



oporowy u dołu do współpracy ze zderzakiem /17/ teleskopowym połączonym ciągiem /20/ z zasuwą /21/ dozownika /3/.

/1 zastrzeżenie/

A2(21) 285153 (22) 90 05 10 5(51) B65B 53/02

(75) Rosłan-Szulc Krystyna, Gdańsk

(54) Sposób wytwarzania pokrycia zabezpieczającego powierzchnie zabiegowych narzędzi stomatologicznych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej powierzchni narzędzia nakłada się zabezpieczającą osłonę z tworzywa termokurczliwego o grubości 0,1 do 0,2 mm a następnie wprowadza się nad źródło ciepła w odległości 20 do 30 cm, przemieszczając liniowo wzdłuż zabezpieczającej osłony ruchem śrubowym przez 5 do 8 sekund.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 285930 (22) 90 07 04 5(51) B65D 1/16

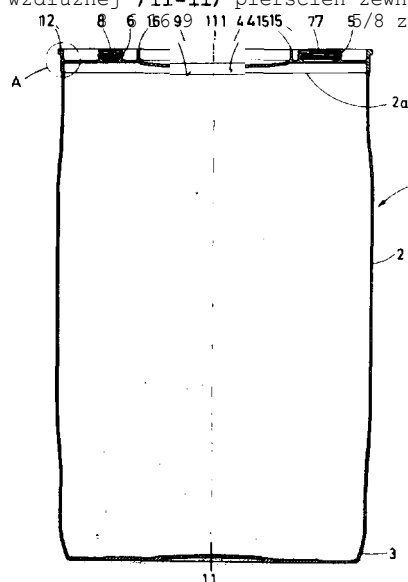
(31) G 89 08 528.0 (32) 89 07 13 (33) DE

(71) Schlitz-Werke GmbH und Co KG.,
SELTERS/WESTERWALD, DE

(72) Schütz Udo

(54) Beczka

(57) Beczka charakteryzuje się tym, że pokrywa /4/ ma nieckowate wgłębienie /9/, które w położeniu odwróconym lub prawie odwróconym beczki /1/ tworzy płytkie sklepienie odpływowe, opadające ku otworom: /7, 8/, a ponadto beczka ma wystający powyżej króćców: /5, 6/ w kierunku osi wzdłużnej /11-11/ pierścien zewnętrzny /12/.



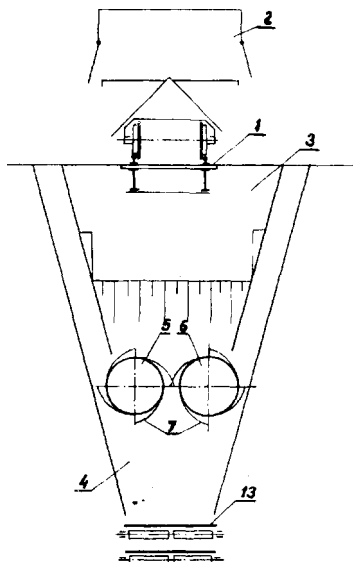
A1(21) 280845 (22) 89 07 31 5(51) B65G 69/14

(71) Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa
"Biprostal", Kraków

(72) Krokosz Władysław, Będek Adam,
Kleinrok Henryk

(54) Urządzenie do kruszenia

(57) Urządzenie do kruszenia napędzane poprzez układ przekładni silnikiem elektrycznym charakteryzuje się tym, że usytuowane w dolnym leju /4/ pod górnym lejem /3/, składa się z dwóch równoległych wałów /5 i 6/, z których każdy jest wyposażony w zęby /7/, przy czym w jednej płaszczyźnie są co najmniej cztery zęby /7/. Odstępy między płaszczyznami zębów /7/ są tak dobrane, aby skruszony materiał swobodnie opróżnił dolny lej /4/, zaś zęby jednego wału /5/ wchodzą między zęby drugiego wału /6/. Każdy wał /5 i 6/ na jednym końcu jest ułożyskowany a na drugim końcu ułożyskowany i podłączony do silnika poprzez układ przekładni, który jest przeznaczony do obracania wałów /5 i 6/ w kierunkach przeciwnych. /1 zastrzeżenie/



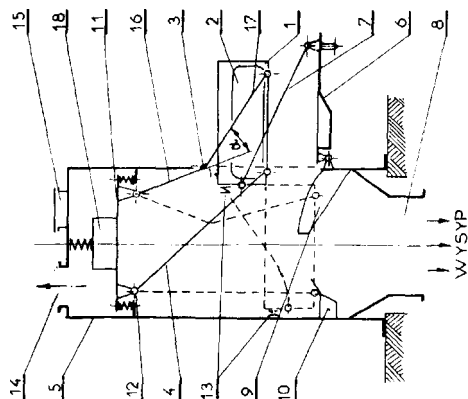
Al(21) 280847 (22) 89 07 31 5(51) B65G 69/18

(71) Inżynierskie Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe Sp. z o.o. "Intech-Wistom", Biuro Projektów, Kompletacji i Dostaw, Warszawa

(72) Piorunek Jan, Sibilski Włodzimierz

(54) Sposób opróżniania worków z materiałów sypkich lub pylistych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że worek wprowadza się w ruch pod wpływem sił grawitacji a następnie prze-



cina się powłokę tego worka za pomocą nieruchomych ostrzy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że kosz /1/ worka /2/ zawieszony jest wahliwie, przegubowo na ramionach /3, 4/, przy czym komora /5/ ma otwór przykrywany odchylną pokrywą /6/ połączoną cięgłem /7/ z koszem /1/, a w gardzieli leja zsykowego /8/ umieszczone są nieruchome ostrza /9, 10/. Płyta /11/ z przegubami /12/ zawieszona jest sprężysto w górnej części komory /1/ i połączona z wibratorem /18/. /4 zastrzeżenia/

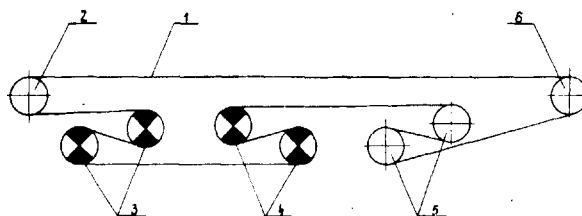
Al(21) 280893 (22) 89 08 01 5(51) B65G 23/36

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Północ" Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice

(72) Flak Zenon, Sapielak Jerzy, Szabesta Krystian, Borkowski Stanisław, Sikora Kazimierz, Byrski Jerzy, Macha Jerzy

(54) Układ napędowy przenośnika taśmowego

(57) Układ napędowy charakteryzuje się tym, że taśma przenośnika /1/ przemieszcza się pomiędzy silnikami napędu głównego /3/, napędu pomocniczego /4/ oraz po kołowodach pętlicy /5/ po torach pętli, i poprzez zwrotnię /6/ do wysięgnika /2/. /1 zastrzeżenie/



Al(21) 280969 (22) 89 08 09 5(51) B65G 53/14

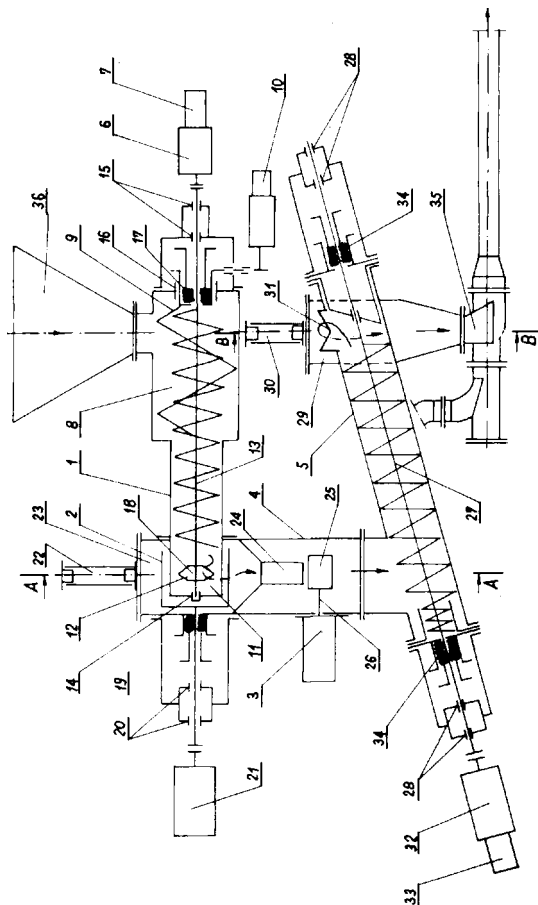
(71) Instytut Mineralnych Materiałów Budowlanych, Opole

(72) Masiukiewicz Lech, Perzanowski Władysław

(54) Urządzenie dozujące do materiałów pylistych w transporcie pneumatycznym, niskociśnieniowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dozowania pyłu w transporcie pneumatycznym niskociśnieniowym w przemyśle cementowym.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w płaszczyźnie pionowej ustawione są podajniki ślimakowe /1/ i /5/, przy czym podajnik /5/ ustawiony jest pod kątem od 7 do 15° do podstawy urządzenia i posadowiony pod podajnikiem ślimakowym /1/, a cylindryczne zakończenie ślimaka /2/ umieszczone jest w ruchomym siedzisku w komorze /11/ z bocznym otworem /12/ przysłanianym zawieradłem /2/ zasuw regulacyjnej, przy czym obrotowo cylindryczne siedzisko zmniejsza lub zwiększa otwór wylotowy materiału regulując stałą i niezmienną grubość wypływającej strugi niezależnie od ilości wtłaczanego do cylindra nieruchomego materiału. /2 zastrzeżenia/



A1(21) 232449 (22) 89 11 23 5(51) B65G 65/06

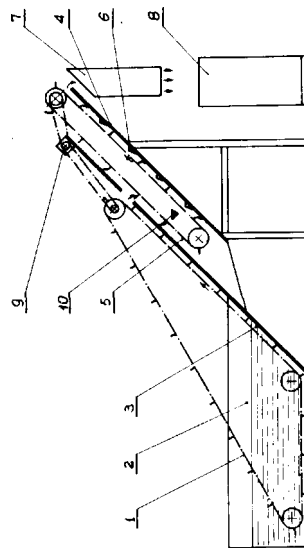
(71) MOTOPROJEKT Przedsiębiorstwo
Projektowania i Realizacji Inwestycji,
Warszawa

(72) Kulicki Stefan, Kolejko Czesław

(54) Przenośnik zgrzeblowy, wygarniający,
wielostopniowy

(57) Przenośnik do zagęszczania osadów, w szczególności z filtrów mokrych, składa się z zespołu zgrzebli pierwszego stopnia /1/, wybierającego uwodniony osad ze zbiornika /2/ na rynnę górną /3/, gdzie następuje wstępne zagęszczenie osadu, który następnie spada na rynnę dolną /4/ z progami /6/, po której przemieszczają go zgrzebła drugiego stopnia /5/, powodując dalsze zagęszczenie osadu, który przez rynny kierujące /7/ przemieszczany jest do podstawionych środków transportowych /3/. Napęd /9/ umożliwia pracę zespołów: /1/ i /5/ z różnymi szybkościami oraz w różnych cyklach. Dodatkowe zagęszczanie osadu pyłami suchymi, dostarczany dozownikiem /10/ na rynnę dolną /4/ wymaga przemiennego zainstalowania zgrzebli prostych z pochyłymi w zespole zgrzebli drugiego stopnia /5/.

/3 zastrzeżenia/



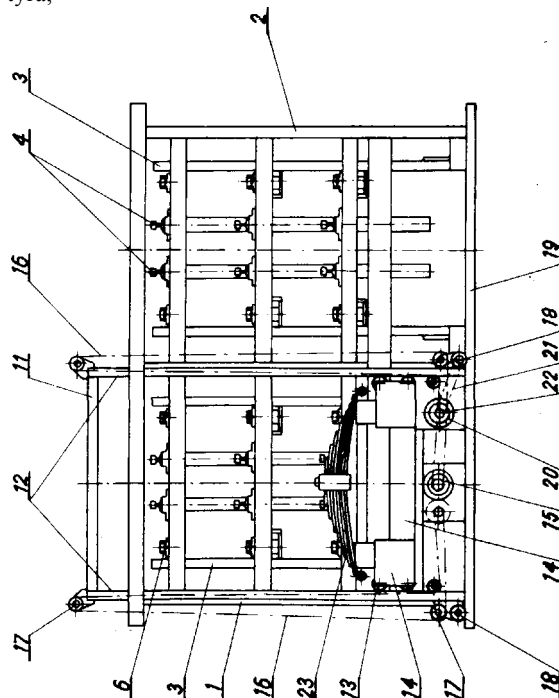
A1(21) 286467 (22) 90 08 10 5(51) B65G 1/06

(71) Polskie Koleje Państwowe Centralne Biuro
Konstrukcyjno-Technologiczne Zakładów
Naprawczych Taboru Kolejowego, Poznań

(72) Stodolski Stanisław, Spaleniak Marian,
Trzcieliński Krzysztof, Gabrys Kazimierz,
Jackowski Mirosław, Zalewski Mirosław

(54) Samozaladowczy magazyn do składowania,
zwłaszcza resorów wagonów kolejowych

(57) Samozaladowczy magazyn charakteryzuje się tym, że regały /1, 2/ mają co najmniej dwie pół-



ki /3/ pochylone do poziomu i wyposażone w ślizgi /4/ oraz ograniczniki /6/, a wózek manipulatora jest przesuwany w płaszczyźnie pionowej i poziomej. /4 zastrzeżenie/

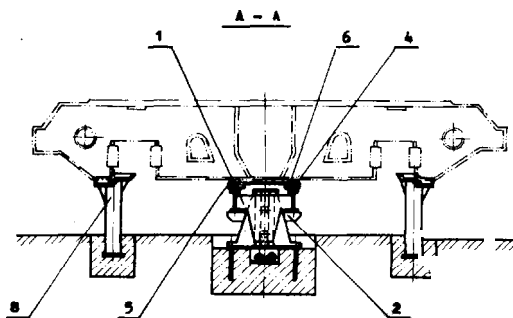
Al(21) 286468 (22) 90 08 10 5(51) B65G 25/02

(71) Polskie Koleje Państwowe Centralne
Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne
Zakładów Naprawczych Taboru Kolejowego,
Poznań

(72) Kmiecik Jerzy, Wawrzyniak Florian,
Barczyńska Krystyna, Gabrys Kazimierz,
Spaleniak Marian

(54) Przenośnik o ruchu posuwisto-zwrotnym

(57) Przenośnik charakteryzuje się tym, że rama przesuwana /6/ połączona jest z ramą podnoszoną /1/ za pomocą prowadnic /5/ i rolek tocznych /kl/, a ponadto zawiera, rozstawione symetrycznie względem osi wzdłużnej przenośnika, podpory /8/. /1 zastrzeżenie/



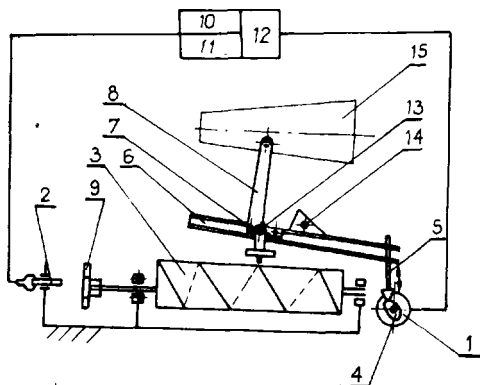
Al(21) 280983 (22) 89 08 08 5(51) B65H 54/36

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Maszyn Włókienniczych
"POLMATEX-CENARO", Łódź

(72) Jańczyk Ryszard, Nowacki Janusz

(54) Urządzenie do zakłócania ruchu wodzika
przędzy na przewijarkach

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ruch wodzika /8/ przędzy zakłócany jest za pomocą silnika skokowego /1/, na osi którego osadzona jest krzywka /4/ współpracująca z łącznikiem /5/ połą-



czonym z wychylną listwą /6/, w której przesuwają się suwak /7/ wodzika /8/. Silnik skokowy /1/ sterowany jest impulsami czujnika /2/ obrotów wałka krzyżowego /3/, wysyłanymi poprzez układ formujący i dzielnik impulsów /11/ do elektronicznego sterownika /12/ połączonego z silnikiem /1/. // zastrzeżenie/

Al(21) 280941 (22) 89 08 07 5(51) B66B 1/10

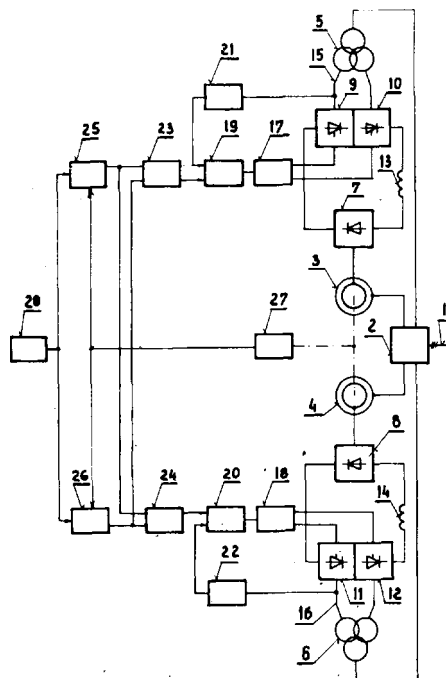
(71) Przedsiębiorstwo Robót Górniczych

- Zakład Budowy Szybów, Bytom

(72) Napieracz Tadeusz, Szyndler Jan,
Szczukiewicz Roman, Leś Włodzimierz,
Broy Jan, Szczucki Franciszek, Piesiur
Joachim, Kocurek Jan, Zdrzałek Jerzy,
Baron Tadeusz

(54) Układ regulacji prędkości silników
napędowych maszyn wyciągowych

(57) Układ ma człony /23/ i /24/ uśredniające, do których dołączone są wyjścia regulatorów /25/ i /26/ prędkości oraz sumacyjne wejścia regulatorów /19/ i /20/ prądu. /1 zastrzeżenie/



Al(21) 281029 (22) 89 08 08 5(51) B66C 23/90

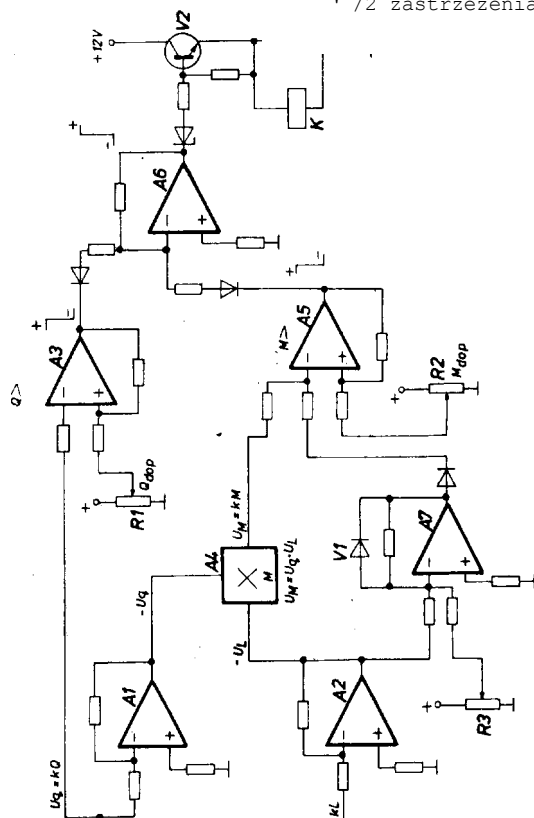
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i
Urządzeń Transportowych, Bytom

(72) Zawalich Eugeniusz, Starczewski Tadeusz

(54) Dwustrefowy ogranicznik obciążenia

(57) W ograniczniku obciążenia sygnał wywołany przekroczeniem dopuszczalnej siły Q_{don} , wychodzący z komparatora /A3/ połączonego z przetwornikiem siły /B1/ i sygnał wywołany przekroczeniem dopuszczalnego momentu M_d , wychodzący

z komparatora /A5/ połączonych poprzez układ mnożący /A4/ z przetwornikiem siły /B1/ i wysięgu /B2/, są sumowane w jednym wzmacniaczu /A6/, do wyjścia którego dołączony jest przełącznik /K/, poprzez wzmacniacz tranzystorowy /V2/.



Al(21) 280885 (22) 89 08 01 5(51) B67D 5/08

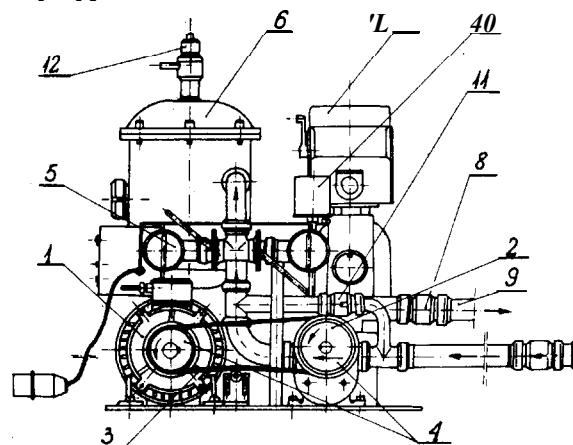
(71) Związek Spółdzielni Mleczarskich
w Olsztynie Zakład Remontowo-Montażowy
Przemysłu Mleczarskiego, Lidzbark
Warmiński

(72) Mickiewicz Wojciech, Szymkiewicz Romuald

(54) Urządzenie do objętościowego pomiaru
cieczy, zwłaszcza mleka w przepływie

(57) Wynalazek znajduje zastosowanie w przemyśle spożywczym.

Urządzenie składa się z silnika elektrycznego /1/ służącego do napędu pompy /2/, do korpusu której podłączony jest filtr /5/ do mleka, za którym zamontowany jest odpowietrzacz /6/ połączony z licznikiem /7/ do objętościowego pomiaru przepływu, wbudowanego do rurociągu poziomego, zgodnie z kierunkiem przepływu cieczy, a za licznikiem /7/ zainstalowany jest zawór zwrotny /8/ i trójnik /9/ z końcówką pomiarową do podłączenia urządzenia podczas legalizacji. Urządzenie ponadto wyposażone jest w łącznik ciśnieniowy /10/ z zaworem zwrotnym /11/, który jest włączony równolegle do rury doprowadzającej ciecz do pompy /2/ i odprowadzającej ją z pompy.



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

Al(21) 280944 (22) 89 08 07 • 5(51) C01B 17/69

(71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji
Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego
"Biprokwas", Gliwice

(72) Zieliński Jerzy, Wolska Maria, Czelný
Zdzisław, Rudnicki Michał; Piotrowski
Ryszard, Kawa Edward, Rudzki Jan,
Długosz Zdzisław

(54) Sposób uruchamiania fabryki kwasu siarkowe-
go pracującej metodą pojedynczej lub pod-
wójnej konwersji

(57) Sposób polega na tym, że do wstępnego ogrze-
wania aparatu kontaktowego stosuje się suche po-

wietrze podgrzane przepływem spalinami w wy-
mienniku ciepła przewidzianym do wstępnego
ogrzewania powietrza do spalania siarki i ewen-
tualnie w drugim stopniu stosuje się spaliny
pochodzące ze spalania paliwa rozruchowego w
palenisku siarki.

/2 zastrzeżenia/

Al(21) 280840 (22) 89 07 28 5(51) C01C 3/20

(71) Zakłady Azotowe im.F.Dzierżyńskiego,
Tarnów

(72) Bachowski Andrzej, Musiał Bronisław,
Przybyło Adam, Wachowicz Stanisław,
Wikierak Józef

(54) Sposób wytworzenia roztworu wodnego rodanku sodowego

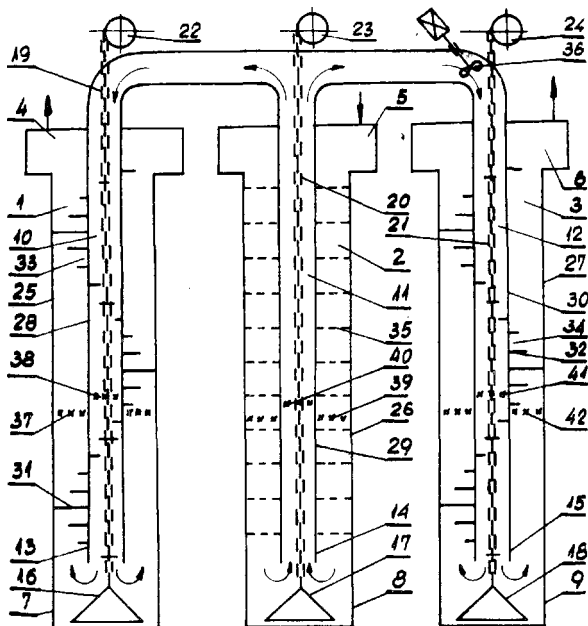
(57) Sposób wytwarzania roztworu rodanku sodowego przez działanie siarką na roztwór cyjanku sodowego zawierający ług sodowy charakteryzuje się tym, że roztwór cyjanku sodowego miesza się przed wprowadzeniem siarki z roztworem rodanku sodowego w stosunku powyżej 0,5 mola NaSCN na mol NaCN oraz utrzymuje się zawartość ługu sodowego w mieszaninie reakcyjnej najwyżej 10 g/dm^3 . /1 zastrzeżenie/

Al(21) 280870 (22) 89 07 31 '5(51) C02F 9/00

- (71) Wyższa Szkoła Oficerska Wojsk Inżynierskich, Wrocław; Szefostwo Służby Zakwaterowania i Budownictwa Warszawskiego Okręgu Wojskowego, Warszawa
(72) Fic Sławomir, Wróblewski Marian, Rolewicz Ludwik-Stefan, Kramer Tadeusz

(54) Urządzenie wielonaczyniowe do oczyszczania ścieków

(57) Urządzenie zbudowane jest z trzech studni /1/, /2/, /3/, lub więcej w zbiornikach /4/, /5/, /6/, których dolne końce /17/, /18/, /19/ są połączone przewodami wznosząco-opadającymi /10/, /11/, /12/ w układzie litery M lub jej wielokrotności. Końce /13/, /14/, /15/ tych przewodów mają zabudowane stożkowe zawieradła /16/, /17/, /18/, zawieszane na cięgnach elastycznych /19/, /20/, /21/ nawijanych na bębny /22/, /23/, /24/ wciągarek. W przestrzeni pomiędzy płaszczyznami /25/, /26/, /27/ studni /1/, /2/, /3/ a płaszczyznami /28/, /29/, /30/ zostały wbudowane w układzie linii śrubowej pręty /31/, /32/ lub kaskadowo siatki /35/. /1 zastrzeżenie/

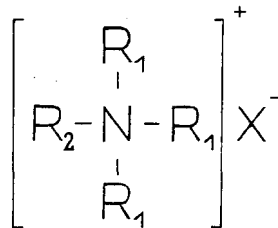


Al(21) 285807 (22) 90 06 25 5(51) C02F 1/52

- (71) ENERGOCHEM Zakład Badawczo-Projektowy, Gliwice; ENERGOCHEMTEST Wielobranżowe Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne Sp. z o.o., Gliwice
(72) Gruszkowski Henryk, Stajszczyk Karol, Eichhof Jan, Jakubowski Waldemar

(54) Sposób uzdatniania wody

(57) Sposób uzdatniania wody metodą strącaniową polega na dodaniu do środków strącających i koagulujących katalizatora kationoczynnego w ilości od 0,05 do 0,5 ml/l. Jako katalizator kationoczynny stosuje się sól zasady organicznej amoniowej o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym X oznacza jon chlorkowy, jon siarczanowy lub jon fosforanowy, R, oznacza grupę metylową lub etylową, R₂ oznacza łańcuch nasyceny C₁₂-C₂₄. /2 zastrzeżenia/



Al(21) 284554 (22) 90 03 30 5(51) C03B 35/14

- (31) 07/331,258 (32) 89 03 30 (33) US
(71) Libbey-Owens-Ford Co, TOLEDO, US
(72) Enk Allan Tu, Wolfe Jennifer R., Borer John W.

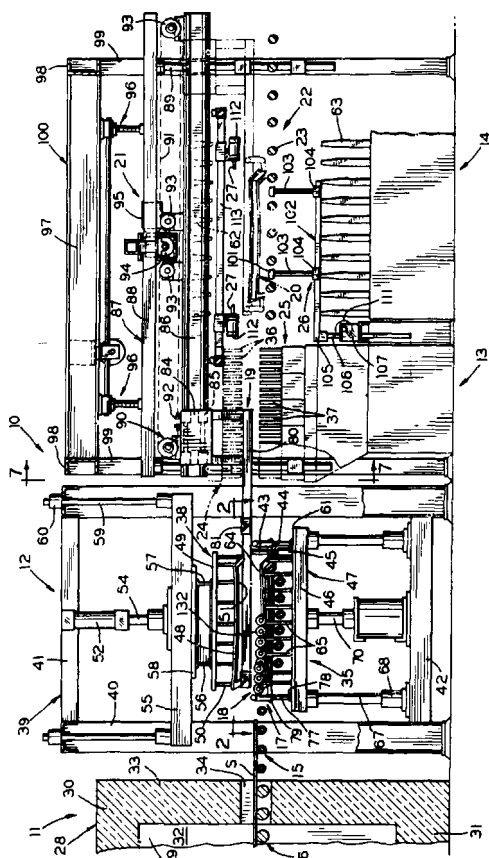
(54) Sposób i urządzenie do przenoszenia szklanych płyt

(57) Sposób przenoszenia szklanych płyt składa się z następujących etapów: /A/ umieszczenie pierścienia wykonującego ruch wahadłowy skokowy w celu odebrania uformowanej szklanej płyty, przy czym zarys pierścienia i jego rzut pionowy - odpowiada krawędziom obrzeża uformowanej płyty szklanej; /B/ przeniesienia uformowanej płyty szklanej na ten pierścień; /C/ przeniesienie pierścienia, na którym znajduje się uformowana płyta szklana, do strefy wyładowczej szkła; /D/ podniesienia uformowanej płyty szklanej z tego pierścienia do położenia powyżej nim; /E/ podtrzymywanie uformowanej płyty szklanej blisko krawędzi jej obrzeża w tym uniesionym położeniu powyżej pierścienia; /F/ przeniesienie pierścienia poza strefę wyładowczą; i /G/ umieszczenie uformowanej płyty szklanej na przenośniku odbierającym.

Urządzenie do gięcia, hartowania i wyładowania zawiera kolejno, jedno za drugim, piec grzewczy /11/, stanowisko gięcia lub formowania /12/, sekcję /13/ hartowania lub chłodzenia w inny sposób i strefę wyładowczą /14/. Szklane płyty /s/, które mają być uformowane, a następnie hartowane, ulepszone cieplnie lub chłodzone w inny sposób, są przenoszone przez wstępną część urządzenia /10/ za pomocą układu przenośnika wałkowego /15/ zawierającego szereg wałków /16, 17/ i /18/, mechanizmu zwrotnego /19/, wykonującego ruch wahadłowy, zawierającego pierś-

cień zwrotny /20/ i napęd zwrotny /21/ do transportowania szklanych płyt /s/ ze stanowiska gięcia i formowania /12/ przez sekcję hartowania /13/ do strefy wydławowej /14/, oraz umieszczonego na końcu odbierającego przenośnika wałkowego /22/, mającego wałki odbierające /23/. Po uzyskaniu przez szklane płyty /s/ wymaganej dokładnej krzywizny, tak uformowane szklane płyty /s/ są ruchem wahadłowym skokowym przenoszone na pierścieniu /20/ przez dowolne stanowisko hartowania /13/, gdzie ich powierzchnie są chłodzone przechodząc pomiędzy leżącymi naprzeciwko siebie **głowicami dmuchu** /24/ i /25/. Następnie zostają wydławane na skutek połączonego działania podnośnika /26/ i kołków podtrzymujących /27/, które współpracują ze sobą w celu usunięcia uformowanych, korzystnie poddanym hartowaniu szklanych płyt /s/ ze zwrotnego pierścienia /20/ i ustawienia ich na odbierającym przenośniku wałkowym /22/. Uformowane szklane płyty /s/ mogą być poddane chłodzeniu w każdym miejscu po przeprowadzeniu operacji formowania, przykładowo pomiędzy typowymi głowicami dmuchu /62/ i /63/.

/21 zastrzeżeń/



Al(21) 285116 (22) 90 05 09 5(51) C03B' 5/027

(31) 07/369,450 (32) 89 06 21 (33) US
(71) PPG INDUSTRIES, Inc., PITTSBURGH, US
(72) Knavish Leonard Arthur

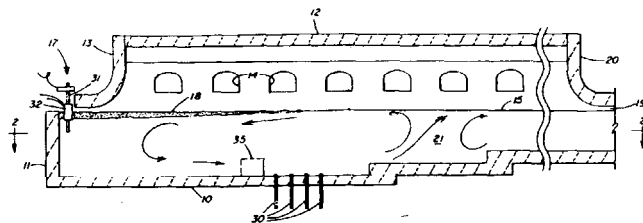
(54) Sposób i urządzenie do wytopu szkła

(57) Sposób wytopu szkła, w którym materiał wprowadza się do zbiornika do topienia szkła w przed-

nim zakończeniu pieca, a stopione szkło odprowadza się w tylnym zakończeniu pieca, przy czym piec podgrzewa się dla stopienia szkła, polega na tym, że doprowadza się prąd stały do zbiornika stopniowego szkła za pomocą co najmniej jednej anody i co najmniej jednej katody, przy czym umieszcza się anodową końcówkę prądu stałego przylegającą do dna zbiornika stopniowego szkła w obszarze pieca przed strefą prądów wznoszących.

Urządzenie **charakteryzuje** się tym, że w dennej ścianie /10/ pieca, przed strefą /21/ **maximum temperatury**, ma zamocowaną co najmniej jedną anodową końcówkę /30/ prądu stałego, a w miejscu oddalonym od obszaru sąsiadującego z denną ścianą /10/ pieca ma umieszczoną w kąpiel stopionego szkła co najmniej jedną katodową końcówkę /31/ prądu stałego.

/16 zastrzeżeń/

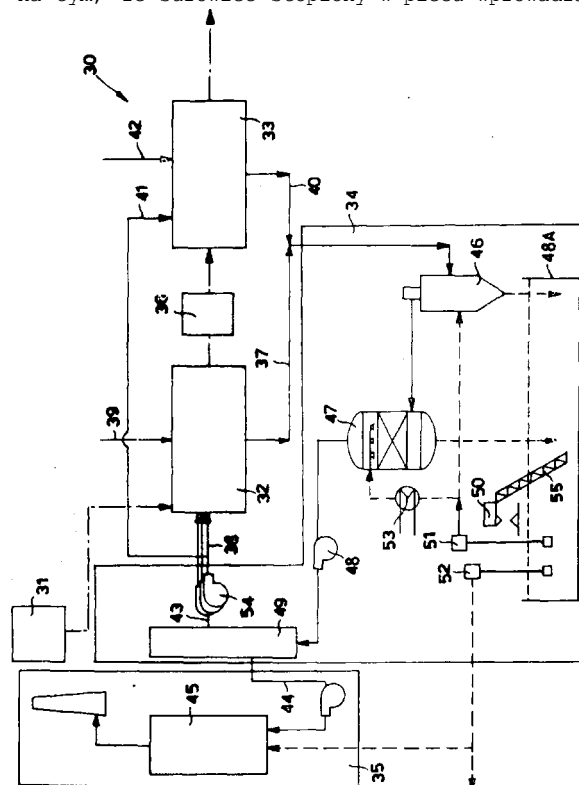


Al(21) 285117 (22) 90 05 09 5(51) C03B 37/00

(31) 20 427 A/89 (32) 89 05 09 (33) IT
(71) TECHINT S.p.A. Compagnia Tecnica
Internazionale, Milan, IT
(72) Ratti Aldo

(54) Sposób i układ do produkcji wełny izolacyjnej

(57) Sposób produkcji wełny izolacyjnej polega na tym, że surowiec stopiony w piecu wprowadza



sie do maszyny do formowania, gdzie strumienie **powietrza** osadzają przedzone włókno spryskane żywicami na ruchomej taśmie i nadają mu odpowiedni kształt i wielkość, przy czym tak przygotowany materiał kieruje się do **pieca**, do którego również doprowadza się strumienie powietrza, gdzie prowadzi się polimeryzację rozpyloną żywicy, aby produkt uzyskał wymaganą gęstość, następnie po przeprowadzonej obróbce termicznej usuwa się produkt z pieca, natomiast robocze strumienie powietrza opuszczające oba urządzenia poddawane są dalsze obróbce, przy czym strumień powietrza całkowitego wypływający z maszyny do formowania, stanowiący sumę powietrza głównego i strumienia powietrza infiltracyjnego oraz strumień powietrza całkowitego wypływający z pieca do polimeryzacji, stanowiący sumę strumienia powietrza głównego i strumienia powietrza infiltracyjnego doprowadza się do pierwszego zestawu środków do obróbki powietrza, gdzie zostaje zredukowana zawartość zanieczyszczeń znajdująca się w tym sumarycznym strumieniu powietrza całkowitego, który to strumień następnie rozdziela się na strumień powietrza recyrkulacyjnego oraz strumień powietrza usuwanego, przy czym strumień powietrza recyrkulacyjnego kieruje się do maszyny do formowania zastępując częściowo odpowiedni strumień powietrza głównego wpływającego do tej maszyny.

Układ do produkcji wełny izolacyjnej **zawiera** piec /31/ do topienia surowca, maszynę /32/ do formowania tego surowca na włókna, a następnie osadzania wełny izolacyjnej, piec /33/ do polimeryzacji wełny izolacyjnej już **uformowanej** na włókna pochodzące z maszyny /32/ do formowania i pierwszy zestaw /34/ środków do obróbki powietrza stosowanego w instalacji.

/29 zastrzeżeń/

Al(21) 280972 (22) 89 08 07 5(51) C04B 18/28

(71) EKO-KLAR Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe, Gorzów Wlkp.

(72) Czaja Juliusz, Cybulski Janusz, Krzyżanowski Józef

(54) Budowlany materiał izolacyjny i sposób otrzymywania budowlanego materiału izolacyjnego

(57) Budowlany materiał izolacyjny zawierający spoiwo i wypełniacz, charakteryzuje się tym, że wypełniacz stanowi odpad celulozowy potraktowany uprzednio kwasem mineralnym, przy czym stosunek wagowy wypełniacza do cementu lub popiołu wynosi 2:1 do 1:2. Sposób polega na tym, że odpad celulozowy traktuje się kwasem mineralnym, a następnie miesza z cementem lub popiołem.

/4 zastrzeżenia/

Al(21) 285503 (22) 90 06 06 5(51) C04B 38/00

(31) A 1392/89 (32) 89 06 07 (33) AT

(71) M. Kaindl Holzindustrie, WALS, AT

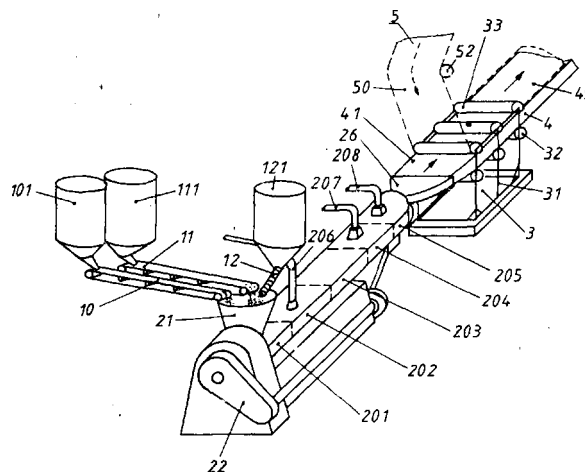
(54) Sposób wytwarzania kształtek, zwłaszcza do elementów konstrukcyjnych, izolacyjnych lub opakowań, urządzenie do wytwarzania kształtek oraz kształtki, zwłaszcza do elementów konstrukcyjnych, izolacyjnych lub opakowań

(57) Sposób wytwarzania kształtek polega na tym, że podzieloną na drobne cząstki substancję stałą, o wilgotności 6 do 25% wagowych, z zawierającym skrobię środkiem wiążącym biogennym wielkocząsteczkowym, przy oddziaływaniu obciążenia mechanicznego, podwyższonej temperatury i podwyższonego ciśnienia, poddaje się procesowi wyściskania a następnie przy wytworzeniu szczelnej powierzchni, procesowi usuwania ciśnienia.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma obszar przeróbki /204/ dla częściowego usunięcia ciśnienia.

Kształtka ma szczelną powierzchnię pasma i jest utworzona z jednej masy podstawowej, w której cząstki materiału zawierającego włókna biogenne wielkocząsteczkowego materiału są umieszczone wewnątrz mającego dużą liczbę pustych przestrzeni stopionego biopolimerowego, zawierającego skrobię środka wiążącego.

/31 zastrzeżeń/



Al(21) 285506 (22) 90 06 06 5(51) C04B 35/68

(31) P 39 18 371.8 (32) 89 06 06 (33) DE
•P 39 40 985.6 89 12 12 DE

(75) Gerd Hörmansdörfer, BURGDORF-BEINHORN, DE

(54) Środek akumulujący ciepło przemian fazowych i sposób akumulowania ciepła użytkowego

(57) Środek na bazie **ośmiowodzianu** wodorotlenku strontowego lub **jednowodzianu** wodorotlenku litowego zawiera jeden z tych dwóch **wodzianów** wodorotlenków i co najmniej jedną sól ze zbioru nie **tworzących** wodzianu chlorków i azotanów **litowców** i/lub ten drugi wodzian wodorotlenku, przy czym ilość dodatku drugiego wodzianu wodorotlenku **mieści** się w zakresie 40-60% molowych, licząc na ilość pierwszego wodzianu wodorotlenku, ilość zaś dodatku soli wynosi 5-40% wagowych w odniesieniu do łącznej ilości wodzianu **wodorotlenku**.

Środek służy do akumulowania ciepła użytkowego np. w układach zabezpieczeń termicznych

elektroniki pomiarowej, w sprzęcie podgrzewczym dla silnikowej wody chłodzącej pojazdów mechanicznych. /10 zastrzeżeń/

Al(21) 285531 (22) 90 06 07 5(51) C04B 41/60

(31) **364,580** (32) 89 06 09 (33) US
(75) Miller John B., OSLO, NO

(54) Sposób elektrochemiczny, -) obróbki wilgotnych porowatych materiałów budowlanych

(57) Elektroosmotyczny sposób usuwania wody z nasycanych, porowatych materiałów budowlanych, takich jak beton, **cegła** i im podobnych odbywa się przy użyciu układu elektrod, do których przykładają się kontrolowane, cyklicznie zmieniane napięcie, dla spowodowania osmotycznej migracji wody od elektrody anodowej umieszczonej wewnątrz konstrukcji, lub stykającej się z nią, do elektrody katodowej, zazwyczaj oddalonej od konstrukcji, lecz sprzężonej z nią elektrycznym obwodem. Cykl roboczy składa się z pierwszego impulsu energii w kierunku powodującym **osmotyczną** migrację, po którym następuje zasadniczo krótszy, lecz określony impuls o przeciwnej polaryzacji, dla zapobieżenia lub sprowadzenia do minimum tworzenia się izolującej warstewki gazu i/lub produktów korozji. Przejście z pierwszego impulsu do impulsu o przeciwnej polaryzacji względem pierwotnego impulsu oraz ponowne przejście z impulsu odwrotnego do impulsu pierwotnego odbywa się z możliwością rozładowania nagromadzonego ładunku z kontrolowaną szybkością, w funkcji tkwiącej w układzie pojemności oraz dla uniknięcia promieniowania zakłóceń o częstotliwościach radiowych. Dla obróbki uzbrojonego betonu pożądane jest automatyczne sterowanie następstwem cykli, jako funkcji monitorowanego uodpornienia lub **nieuodpornienia** wewnętrznej zbrojenia, dla uniknięcia tworzenia się produktów korozji. /18 zastrzeżeń/

Al(21) 286408 (22) 90 08 07 5(51) C04B 28/08
C04B 18/14

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im.
Stanisława Staszica, Kraków

(72) Małolepszy Jan, Brylicki Witold, Postawa Jacek, Stryczek Stanisław, Chudek Mirosław, Roszkowski Janusz, Rapacz Janusz

(54) Zaprawa natryskowa do obudowy wyrobisk górniczych

(57) Zaprawa składająca się ze spoiwa żużlowo-**alkalicznego**, mieszaniny kruszywowej żwirowo-**piaskowej** i wody, charakteryzuje się tym, że jako kruszywo drobnoziarniste w mieszaniu kruszywowej zawiera granulowany żużel pomiedziowy w ilości 10-5% wagowych w stosunku do mieszaniny kruszywowej, a punkt piaskowy mieszaniny kruszywowej wynosi **60-85%**. /1 zastrzeżenie/

Al(21) **280876** (22) 89 07 31 5(51) C05G 1/00

(71) Akademia Medyczna, Lublin
(72) Wolski Tadeusz, Gliński Jan, Kawka Sławomir

(54) Biodynamiczne nawozy organiczno-mineralne i sposób otrzymywania biodynamicznych nawozów organiczno-mineralnych ~

(57) Biodynamiczne nawozy **organiczno-mineralne** zawierają przetworzone surowce poliamidowe i/lub **poliamidowo-wiskozowe** i pyły dymnicowe, zwłaszcza ze spalania węgla brunatnego w proporcjach wagowych od 9:1 do 1:9 oraz korzystnie mocznik w ilości do **10%** wagowych w odniesieniu do sumy składników i ewentualnie makro i mikroelementy.

Sposób polega na tym, że odpadowy surowiec poliamidowy roztwarza się w kwasie, po czym do roztworu po zneutralizowaniu go wyciągiem wodnym z pyłów dymnicowych, dodaje się mocznik, w razie potrzeby koryguje się pH i wprowadza się pyły dymnicowe do uzyskania stałej konsystencji. Całość miesza się i granuluje. /3 zastrzeżenia/

Al(21) 280877 (22) 89 07 31 5(51) C05G 1/00

(71) Akademia Medyczna, Lublin
(72) Wolski Tadeusz, Gliński Jan

(54) Nawozy organiczno-mineralne o działaniu biodynamicznym i sposób otrzymywania nawozów organiczno-mineralnych o działaniu biodynamicznym " "

(57) Nawozy organiczno-mineralne, zawierające jako komponent organiczny korę drzewną, charakteryzują się tym, że zawierają korę drzewną w ilości od 10 do 90% wagowych, pyły dymnicowe, **zwłaszcza** ze spalania węgla brunatnego w ilości **90-10%** wagowych oraz ewentualnie mocznik do **10%** wagowych, sole fosforowe w ilości do 5% wagowych i mikroelementy.

Sposób **charakteryzuje** się tym, że rozdrobnioną korę drzewną traktuje się wyciągiem wodnym otrzymanym z pyłów dymnicowych, do uzyskania wilgotności nie mniejszej niż 15%, po czym całość paruje **się**, a następnie miesza z pyłami **dymnicowymi, zwłaszcza** ze spalania węgla brunatnego, ewentualnie z mocznikiem i solami fosforowymi i granuluje się w znany sposób. /3 zastrzeżenia/

Al(21) 280878 (22) 89 07 31 5(51) C05G 1/00

(71) Akademia Medyczna, Lublin
(72) Wolski Tadeusz, Gliński Jan

(54) Sposób otrzymywania nawozów organiczno-mineralnych z przemysłowych surowców odpadowych oraz nawozy organiczno-mineralne

(57) Sposób polega na tym, że roztworzony w kwasie odpadowy surowiec poliamidowy lub **poliamidowo-wiskozowy** neutralizuje się wyciągiem z pyłów dymnicowych po czym do mieszaniny dodaje się pyły **dymnicowe, zwłaszcza** ze spalania węgla brunatnego oraz korę drzewną, ewentualnie mocznik, mikro i makroelementy.

Całość następnie poddaje się granulacji znany sposóbem. Nawozy organiczno-mineralne charakteryzują się tym, że zawierają przetworzony surowiec **poliamidowy** i/lub poliamidowo-wiskozowy oraz korę drzewną w ilości 10-100 części wagowych na 100 części surowca poliamidowego lub **poliamidowo-wiskozowego**, pyły dymnicowe, zwłaszcza

ze spalania węgla brunatnego w ilości 10-100 części wagowych oraz korzystnie mocznik w ilości do 10 części wagowych w odniesieniu do surowca poliamidowego lub poliamido-wiskozowego. /3 zastrzeżenia/

Al(21) 280953 (22) 89 08 07 5(51) C07C 231/06

(71) Zakłady Azotowe, Tarnów
(72) Bachowski Andrzej, Musiał Bronisław,
Wikierak Józef, Noga Wiesław,
Strączyński Jan, Wachowicz Stanisław

(54) Sposób wytwarzania roztworu akryloamidu

(57) Sposób wytwarzania roztworu akryloamidu na drodze hydrolizy akrylonitrylu, w którym akrylonitryl miesza się z wodą i kontaktuje z katalizatorem zawierającym miedź, charakteryzuje się tym, że akrylonitryl przed zmieszaniem z wodą przepuszcza się przez złożo węgla metalu alkalicznego. /2 zastrzeżenia/

Al(21) 285404 (22) 90 05 30 5(51) C07C 233/78

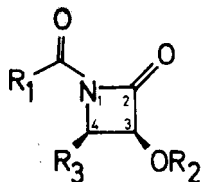
(31) 359,634 (32) 89 05 31 (33) US
415,028 89 09 29 US
(71) Florida State University, Tallahassee, US
(72) Halton Robert A.

(54) Sposób wytwarzania taksolu oraz sposób wytwarzania półproduktu do jego syntezy

(57) Sposób wytwarzania półproduktu do syntezy taksolu polega na reakcji alkoholu z β -laktamem o wzorze 1, w którym R, oznacza grupę arylową, podstawioną arylową, alkilową, alkenylową lub alkinylową, R₂ oznacza grupę zabezpieczającą grupę hydroksylową, a R₃ oznacza grupę arylową, podstawioną arylową, alkilową, alkenylową lub alkinylową, w obecności środka aktywowującego w ilości wystarczającej do spowodowania reakcji.

Sposób wytwarzania taksolu polega na powyższej reakcji alkoholu z β -laktamem o wzorze 1 i przeprowadzeniu β -amidoestru w taksol.

/15 zastrzeżeń/



Al(21) 285700 (22) 90 06 20 5(51) C07C 317/28

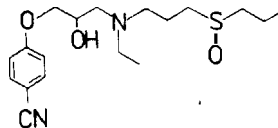
(31) 8902236-2 (32) 89 06 20 (33) SE
(71) Aktiebolaget Hässle, Mölndal, SE
(72) Andersson Kjell Hjalmar, Simonsson Leif Roger

(54) Sposób wytwarzania nowych polistyrenosulfonianów

(57) Sposób wytwarzania nowych soli polistyrenosulfonowych związku o wzorze przedstawionym na rysunku, w postaci mieszaniny stereoisomerów lub

w postaci czystego stereoisomeru, polega na tym, że związek o wzorze przedstawionym na rysunku poddaje się reakcji z kwasem polistyrenosulfonowym.

Nowe sole wytworzone sposobem według wynalazku są przydatne do leczenia arytmii mięśnia sercowego. /6 zastrzeżeń/



Al(21) 280949 (22) 89 08 07 5(51) C07D 263/54

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Marzec Krzysztof, Nowakowski Jerzy

(54) Sposób wytwarzania nowego metylosiarczanu 2,3-dimetylo-5-fenylobenzoksazolonowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowego metylosiarczanu 2,3-dimetylo-5-fenylobenzoksazolonowego, przeznaczonego do syntezy fotograficznych sensybilizatorów, w tym barwników cyjaninowych, uczulających emulsję fotograficzną na promieniowanie błękitno-zielone.

Sposób polega na tym, że 2-metylo-5-fenylobenzoksazol poddaje się reakcji czwartorzędowania za pomocą siarczanu dimetylowego.

/2 zastrzeżenia/

Al(21) 280954 (22) 89 08 07 5(51) C07D 323/06

(71) Zakłady Azotowe, Tarnów
(72) Ryszawy Henryk, Włodarczyk Aleksander,
Żyliński Marek, Szponarski Zbigniew,
Kobiński Zygmunt, Ludwiczak Stanisław,
Habda Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania trioksanu

(57) Sposób wytwarzania trioksanu ze stężonej formaliny w obecności silnego, nietlotnego kwasu jako katalizatora, w którym znad cieczy reakcyjnej usuwa się powstały trioksan w postaci par, a ciecz reakcyjną zawierającą zanieczyszczenia nietlotne neutralizuje się, charakteryzuje się tym, że przed neutralizacją oddestylowuje się z tej cieczy z parą wodną zawarty w niej formaldehyd. /5 zastrzeżeń/

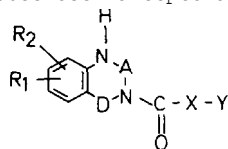
Al(21) 283642 (22) 90 02 05 5(51) C07D 215/06
C07D 239/78

(31) 19316 A/89 (32) 89 02 06 (33) IT
(71) Instituto De Angeli S.p.A., Mediolan, IT

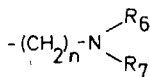
(54) Sposób wytwarzania nowych heterocyklicznych benzoskondensowanych pochodnych zawierających atom N

(57) Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R, i R₂ oznaczają atom H, chlorowca, grupę C₁₋₆ alkilo, C₆ alkoksy, C₁₋₆ alkilotio, C₆ alkoksykarbonylo, karboksy, hydroksy, nitro, cyjano, ewentualnie C₄ alkilo mono- lub

dipodstawioną grupę **karbamilo**, ewentualnie C, „
alkilo mono- lub dipodstawioną grupę amino,
C, ₆ **acyloamino**, C₁₋₄ **alkoksykarbonyloamino**, C₁₋₆
alkilosulfinylo, C₁₋₆ **alkilosulfonylo**, C₁₋₆ **acy-**
lo lub ewentualnie **aralkilo**, R₃ oznacza atom H,
grupę ₆ **alkilo**, **arylo**, **aralkilo** lub może być
nieobecny, A oznacza grupę CO, C=S, S → O lub
SO₂, D oznacza grupę CO, CH₂-CH₂, CR₄R₅, przy
czym R₄ oznacza atom H, grupę C₁₋₆ **alkilo**, **ary-**
lo, **aralkilo**, **hydroksy**, C₁₋₄ **alkoksy**, a ozna-
cza atom H, X oznacza atom tlenu, grupę N-R w
której R oznacza atom H lub grupę C₁₋₆ **alkilo**
lub **X** jest nieobecny, **Y** oznacza grupę zasadową
o wzorze a/, b/ lub c/, w których n oznacza
liczbę 2 lub 3, p takie samo lub różne oznacza
liczbę 0 lub 1, q oznacza liczbę 0, 2 lub 3,
R_g i R₇ takie same lub różne oznaczają atom H,
grupę ₄ **alkilo**, **aralkilo** lub jeżeli R₇ ozna-
cza atom H lub grupę C₁₋₄ **alkilo** to R₆ oznacza
grupę o wzorze d/, w którym R₈ oznacza atom H,
grupę C₁₋₄ **alkilo** lub **amino**, polega na tym, że
związek o wzorze 2, w którym R₁, R₂, D, X i Y
mają znaczenie podane wyżej poddaje się reakcji
ze związkiem o wzorze Q₁-C(=O)-Q₂, w którym
Q₁ i Q₂ są takie same lub różne i oznaczają gru-
py **odszczepialne**, w **aprotycznym** rozpuszczalniku
i ewentualnie w obecności akceptora kwasu, w



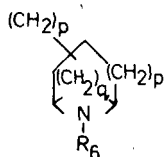
WZÓR 1



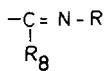
WZÓR a



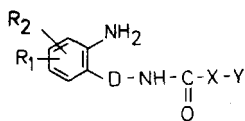
WZÓR b



WZÓR c



WZÓR d



WZÓR 2

temperaturze 20-100 C.

Nowe związki stosuje się do leczenia za-
burzeń w układzie żołądkowo-jelitowym i ukła-
dzie oddechowym. /2 zastrzeżenia/

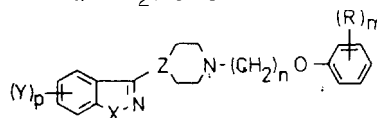
A1(21) 285247 (22) 90 05 18 5(51) C07D 403/04

(31) 354,411 (32) 89 05 19 (33) US
456,790 89 12 29 US

(71) HOECHST-ROUSSEL PHARMACEUTICALS
INCORPORATED, SOMERVILLE, US

(54) Sposób wytwarzania N-/aryloksyalkilo/he-
teroarylopiperydyn i-heteroarylopipera-
zyn

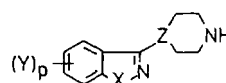
(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze 1, w
którym X oznacza -O-, -S-, -NH-, lub -N-R ,
p ma wartość 1 lub 2, Y oznacza wodór, grupę
alkilową o 1 - 6 atomach węgla, -OH, Cl, F, Br,
J, grupę alkoksylową o 1 - 6 atomach węgla,
-CF₃, -NO₂ lub NH₂, gdy p ma wartość 1; Y ozna-
cza niższą grupę alkoksylową, gdy p ma wartość
2 a X oznacza -O-; R² jest wybrany z grupy
obejmującej niższą grupę alkilową, grupę **arylo-**
niższą-alkilową, **arylową**, **cykloalkilową**, **aroi-**
lową, **alkanoilową** i **fenylosulfonylową**, Z ozna-
cza -CH- lub -N-, n ma wartość 2, 3, 4 lub 5,
R oznacza wodór, grupę alkilową, alkoksylową
o 1-6 atomach węgla, hydroksylową, karboksylo-
wą, Cl, F, Br, J, aminową, C₁-C₆ **mono** lub **dial-**
kiloaminową, -NO₂, grupę niższo-alkilotio,



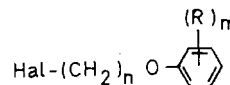
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

-OCF_z, cyjanową, acyloaminową, -CF_z, trifluoroacetylową, aminokarbonylową, -/O=C-alkilową, -/O=C-0-alkilową, -/O=C-arylową, -/O=C-heteroarylową lub -/OR_z/CH-alkilową, w których alkil oznacza niższą grupę alkilową, aryl oznacza ewentualnie podstawioną grupę fenylową, heteroaryl oznacza grupę o wzorze 2, Q oznacza grupę -O-, -S-, -NH-, -CH=N, R_z oznacza wodór, niższą grupę alkilową lub acylową a m ma wartość 1, 2 lub 3, polega na tym, że związek o wzorze 3, w którym X, Y, Z i P mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji w warunkach alkilowania, ze związkiem o wzorze 4, w którym R, m i n mają wyżej podane znaczenie i Hal oznacza chlor lub brom, ewentualnie związek o wzorze 1, w którym R oznacza grupę -/O=C-C₁-C₆-alkilową redukuje się, związek o wzorze 1, w którym R oznacza grupę -CH/OR_z/-C₁-C₆-alkilową, w której R_z oznacza wodór, ewentualnie poddaje się reakcji z bezwodnikiem kwasu alkanokarboksylowego, związek o wzorze 1, w którym R oznacza grupę hydroksylową ewentualnie poddaje się reakcji najpierw z mocną zasadą a następnie ze związkiem o wzorze Hal-C_z-Cr-alkil, w którym Hal oznacza chlor lub brom, związek o wzorze 1, w którym X oznacza grupę N-R₆ i R_n oznacza wodór, ewentualnie poddaje się reakcji z halogenkiem C_z-C_z-alkanoilowym lub aroilowym. Związki o wzorze 1 znajdują zastosowanie jako środki o działaniu antypsychotycznym i/lub przeciwbólowym.

/15 zastrzeżeń/

A1(21) 280799 (22) 89 07 28 5(51) C07J 5/00

- (71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego,
Warszawa
(72) Uszycka-Horawa Teresa, Dzięsińska Danuta,
Mostrąg Magdalena, Iwanow Maria

(54) Sposób wytwarzania 17-octanu prednizolonu

(57) 17-octan prednizolonu wytwarza się w reakcji hydrolizy 17,21-ortooctanu etylowego prednizolonu, prowadzonej za pomocą kaolinu i alifatycznych monokarboksylowych kwasów o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym od C₂ do C₁₀, z domieszką wody, w środowisku niższych alkoholi alifatycznych. 17-octan prednizolonu stanowi półprodukt do syntezy znanych leków przeciwastmatycznych i przeciwzapalnych takich jak triamcinolon i budesonid.

/3 zastrzeżenia/

A1(21) 281011 (22) 89 08 09 5(51) COSB 31/00
C09J 103/02

- (71) Centralne Laboratorium Przemysłu
Ziemniaczanego, Poznań
(72) Meżyński Leonard, Gzyl Piotr, Maczyński
Marian, Stróżycka Hanna, Kaczmarek Leszek

(54) Sposób otrzymywania skrobi modyfikowanej

(57) Sposób polega na prowadzeniu modyfikacji skrobi w zawiesinie lub paście, w temperaturze 20-150°C przy użyciu mieszaniny zawierającej 0,05-6,0 części wagowych fosforanów i/lub poli-

fosforanów, 0,2-5,0 części wagowych wodorotlenków metali alkalicznych i 0-5,0 części wagowych węglanu i/lub boranów i/lub chlorków metali alkalicznych w przeliczeniu na 100 części wagowych skrobi a otrzymany produkt suszy się.

Sposób znajduje zastosowanie w przetwórstwie ziemniaczanym w procesach odbudowy skrobi, a produkt otrzymany tym sposobem w przemyśle spożywczym, papierniczym i chemii gospodarczej.

/2 zastrzeżenia/

A1(21) 280899 (22) 89 08 01 5(51) C08F 2/44

- (71) Politechnika Śląska, Gliwice
(72) Łukaszczyk Jan, Pradellok Witold,
Motnyk Elżbieta

(54) Sposób wytwarzania hydrofilowego sorbentu polimerowego

(57) Sposób polega na tym, że w procesie polimeryzacji stosuje się naturalne wodorozpuszczalne polimery żelujące w ilości poniżej 10% wagowych i/lub nieżelujące w ilości 5-35% wagowych.

Procesy mycia, obróbki chemicznej, suszenia i rozdrabniania korzystnie prowadzi się na granulowanym hydrożelu.

/4 zastrzeżenia/

A1(21) 285304 (22) 90 05 23 5(51) C08F 12/08

- (31) 20 623 A/89 (32) 89 05 24 (33) IT
(71) Montedipe S.r.l., MEDIOLAN, IT.

(54) Sposób ciągłego wytwarzania w masie wysokoudarowego polimeru lub kopolimeru winyloaro matycznego

(57) Sposób polega na tym, że monomer winyloaromatyczny, ewentualnie komonomer winylo-cyjankowy, kauczuk, część rozcieńczającego rozpuszczalnika i katalizatora wstępnie miesza się we wstępnym mieszalniku, w temperaturze poniżej 100°C i wprowadza się do reaktora rurowego z mieszaniem za pomocą przepływu tłokowego, który podzielony jest na kilka stopni lub stref. Nadmiar mieszaniny zawraca się do mieszalnika wstępnego a pozostała część rozcieńczającego rozpuszczalnika wtryskuje się na górę reaktora. W pierwszej strefie reaktora temperaturę i czas przebywania mieszaniny reguluje się tak, aby odpowiadały półtrwaniu katalizatora.

Polimeryzację prowadzi się w następnych strefach reaktora, aż do uzyskania co najmniej 40% wagowych ciał stałych i ewentualnie doprowadza się do końca w jednym lub kilku kolejnych reaktorach podobnych do pierwszego. Reaktory ustawione są szeregowo.

/18 zastrzeżeń/

A1(21) 282944 (22) 89 12 22 5(51) C08G 8/28
B22C 1/22

- (31) 8829984.7 (32) 88 12 22 (33) GB
8918385.9 89 08 11 GB

(71) Borden/UK/Limited, NORTH
BADDESLEY, SOUTHAMPTON, GB
(72) Lemon Peter H. R., King James G.,
Murray Graham, Leoni Henry,
Gerber Arthur H.

(54) Kompozycja żywicy fenolowej, sposób wytwarzania kompozycji utwardzonej żywicy fenolowej i dwuskładnikowy układ do wytwarzania kompozycji żywicy fenolowej

(57) Kompozycja żywicy fenolowej zawiera zestryfikowany związek fenolowy zawierający jedną lub więcej fenolowych grup hydroksylowych i/lub jedną lub więcej zestryfikowanych fenolowych grup hydroksylowych oraz jedną lub więcej zestryfikowanych grup metylolowych w pozycji orto i/lub para w stosunku do fenolowej grupy hydroksylowej lub zestryfikowanej fenolowej grupy hydroksylowej, nowolakową żywicę fenolową oraz zasadę, wodę i i/lub inny polarny rozpuszczalnik. Dwuskładnikowy układ do wytwarzania powyższej kompozycji żywicy fenolowej zawiera jako pierwszy składnik wodny alkaliczny roztwór nowolakowej żywicy fenolowej i ewentualnie polarny rozpuszczalnik, a jako drugi składnik zestryfikowany związek fenolowy i ewentualnie wodę i/lub polarny rozpuszczalnik, względnie jako pierwszy składnik mieszaninę bezwodnej nowolakowej żywicy fenolowej i bezwodnego zestryfikowanego związku fenolowego, a jako drugi składnik bezwodną zasadę.

Sposób wytwarzania kompozycji utwardzonej żywicy fenolowej polega na tym, że poddaje się reakcji zestryfikowany związek fenolowy opisany powyżej, nowolakową żywicę fenolową oraz zasadę, w obecności wody i/lub innego polarnego rozpuszczalnika. /32 zastrzeżenia/

Al(21) 285435 (22) 90 06 01 5(51) COBJ 3/04

(31) 8901936 (32) 89 06 02 (33) ES
(71) ACQUA LIDER S.L., ALCOY/ALICANTE/, ES

(54) Sposób wytwarzania żelu poliakrylanu sodu

(57) Sposób wytwarzania żelu poliakrylanu sodu, polega na tym, że poliakrylan sodu traktuje się wodą w stosunku 1-10 g/l wody, w ciągu 1-300 sek. i w temperaturze 10-40 C, otrzymując żel. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 285836 (22) 90 06 28 5(51) C08L 27/06

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
Warszawa
(72) Stelmach Michał, Miller Maciej,
Łapiński Janusz

(54) Plastizol polichlorowinyłowy

(57) Plastizol służy do uzyskiwania tańszych powłok ochronnych o zwiększonej odporności na oddziaływanie środowisk agresywnych chemicznie, na udary mechaniczne, tarcie lub zginanie. Plastizol zawierający polichlorek winylu, I lub II rzędowe plastyfikatory i rozcieńczalniki organiczne, charakteryzuje się tym, że zawiera farbę epoksydową proszkową o granulacji do 50 mikrometrów w ilości do 30% wagowych uzyskanego plastizolu, a rozpuszczalnik organiczny w ilości do 20% wagowych uzyskanego plastizolu. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 280984 (22) 89 08 08 5(51) C09D 175/04

(71) Instytut Przemysłu Organicznego,
Warszawa
(72) Olczyk Wiesław, Kamińska Barbara,
Olczyk-Drabczyńska Teresa, Józwik
Bogusław, Kulicki Andrzej

(54) Lakier do retuszowania szablonów drukarskich

(57) Lakier składa się z 50-95 części wagowych poliestrouretanu, 1-20 części wagowych difenoli lub ich pochodnych i/lub glikoli rozgałęzionych grupą metylową lub mających przynajmniej jeden atom chlorowca w cząsteczce, 2-3 części wagowych pochodnych celulozy, 0,2-5 części wagowych organicznych lub nieorganicznych pigmentów oraz 30-300 części wagowych organicznych rozpuszczalników w przeliczeniu na 100 części wagowych suchej masy środka, /1 zastrzeżenie/

Al(21) 280967 (22) 89 08 08 5(51) C09G 1/18

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Budzyński Krzysztof, Bułanda Wojciech,
Dąbrowski Jacek, Jerzykiewicz Wojciech,
Kardasz Krystyna, Karpiński Lech,
Kempiński Roman, Kędzińska Ewa,
Konopka Maria, Krzysztofik Paweł,
Mańkowski Andrzej, Paczuski Maciej, Puławski
Ryszard, Pyrz Aleksander, Zarzecki
Stanisław

(54) Dodatek poślizgowy do tworzyw sztucznych

(57) Dodatek składa się z 40-80% wagowych amidu kwasu oleinowego, 5-50% wagowych amidów kwasów tłuszczowych C₁₂-C₁₆ oraz 2-20% wagowych amidów kwasów tłuszczowych C₂₀-C₂₂. /2 zastrzeżenia/

Al(21) 280862 (22) 89 07 30 5(51) C09K 7/04

(71) Gdańskie Zakłady Nawozów Fosforowych,
Gdańsk
(72) Etryk Włodzimierz, Fijałkowski Andrzej,
Filipek Marian, Gorszczyński Józef,
Januszkiewicz Zbigniew, Kaczmarczyk
Andrzej, Krajewski Krzysztof, Koziół
Erwin, Łukasik Bogdan, Musioł Stefan,
Napieracz Tadeusz, Olszewski Wiesław,
Pałarski Jan, Pietrek Józef, Pietrzyba
Ryszard, Ragus Eugeniusz, Skrzypek
Zygfryd, Szymańczak Andrzej

(54) Mieszanina podsadzkowa

(57) Mieszanina podsadzkowa zawierająca odpady przemysłowe, zwłaszcza popioły lotne i/lub odpady gruboziarniste jako materiał podsadzkowy, dodatek uszlachetniający oraz ciecz nośną, charakteryzuje się tym, że jako ciecz nośną zawiera mieszaninę wody z fosfogipsem jako dodatkiem uszlachetniającym w ilości większej niż 100 gramów części stałych w litrze cieczy nośnej. Stosunek ilości wszystkich części stałych w mieszaninie podsadzkowej do ilości wody w niej zawartej wynosi od 2:1 do 1:2. /2 zastrzeżenia/

Al(21) 280938 (22) 89 08 07 5(51) C09K 7/04

(75) Szymański Kazimierz, Koszalin;
Wieczorek Marian, Koszalin; Saletra
Bogdan, Koszalin

(54) Sposób wytwarzania preparatu uszczelniającego do zabezpieczania budowli przed wilgocią

(57) Sposób polega na wytwarzaniu preparatu uszczelniającego zawierającego w roztworze wodnym krzemianu potasowego w stosunku 1:1, od 5,0 do 50,0% wagowych talku, od 0,5 do 1,5% wagowych fosforanu dwupotasowego oraz od 0,5 do 1,5% wagowych popiołu lotnego. Otrzymany preparat wstrzykuje się pod ciśnieniem do otworów lub szczelin w murze budowli i po okresie żelowania wynoszącym od 12 do 24 godzin otwory lub szczeliny wypełnia się zaprawą cementową.
/1 zastrzeżenie/

Al(21) 286512 (22) '90 08 13 5(51) C09K 7/04

(7-1) Akademia Górniczo-Hutnicza
im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Postawa Jacek, Małolepszy Jan, Brylicki
Witold, Stryczek Stanisław, Chudek
Mirosław, Roszkowski Janusz, Rapacz
Janusz

(54) Środek do wypełniania pustek i szczelin wokół podziemnych wyrobisk górniczych

(57) Środek charakteryzuje się tym, że zawiera granulowany żużel wielkopiecowy w ilości 25-100% wagowych i cement portlandzki w ilości 0-75% wagowych jako spoiwo oraz aktywator alkaliczny w ilości 0-15% wagowych w stosunku do spoiwa, a także proszek glinowy w ilości 0,02-0,3% lub proszek cynkowy w ilości 0,04-0,5% wagowych w stosunku do spoiwa. Ponadto środek zawiera wodę zarobową w ilości odpowiadającej wskaźnikowi wody do spoiwa $W = 0,3 - 0,6$ oraz

popiół lotny z elektrowni w ilości 0-75% wagowych w stosunku do spoiwa. Jako aktywator alkaliczny stosuje się NaOH i/lub Na_2CO_3 lub szkło wodne o module krzemianowym 1,1-2,5.

/3 zastrzeżenia/

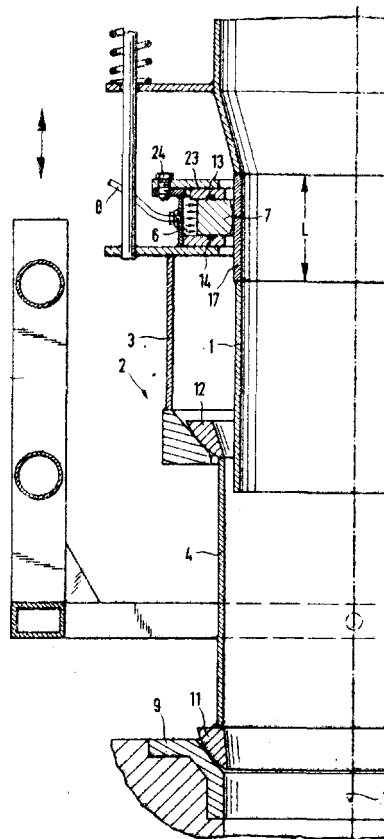
Al(21) 284177 (22) 90 03 05 5(51) C10B 31/00

(31) P 39 13 320.6 (32) 89 04 22 (33) DE
(71) HARTUNG, KUHN und CO. Maschinenfabrik
GmbH, Essen, DE

(54) Zasypnica do napełniania węglem komór piecowych baterii koksowniczej

(57) Zasypnica cechuje się tym, że na górnym końcu rury zasypowej /2/ znajduje się obudowa /6/, w której jest umieszczony otaczający króciec zasypowy /1/ i przesuwany wraz z rurą zasypową /2/, elastyczny pierścień uszczelniający /7/, który podczas procesu napełniania jest pneumatycznie lub mechanicznie tak dociskany do króćca zasypowego /1/ by zapewnić uszczelnienie pomiędzy rurą zasypową /2/ a króćcem zasypowym /1/.

/7 zastrzeżeń/



Al(21) 286038 (22) 90 07 12 5(51) C1QL 5/16

(31) P 39 23 445.2-24 (32) 89 07 15 (33) DE
P 39 30 182.6-24 89 09 09 DE
(71) Applied Industrial Materials
Corporation AIMCOR, DEERFIELD, US
(72) Lask Gert Wilhelm

(54) Sposób wytwarzania brykietów paliwowych

(57) Sposób wytwarzania brykietów paliwowych, zwłaszcza do wytwarzania ciepła na cele grzewcze, w którym miesza się niespiekający się drobonożniarnisty nośnik węgla, korzystnie koks naftowy i zawierający pak środek wiążący oraz mieszaninę wyjściową brykietuje się w kształtce wstępnej i z tych kształtek wstępnych poprzez umacniającą obróbkę cieplną tworzy się brykiety paliwowe, charakteryzuje się tym, że jako zawierający pak środek wiążący stosuje się mieszaninę środków wiążących z paku i podatnego na spiekanie węgla o temperaturze od ponad 100 do 200 C. Niespiekający się nośnik węgla miesza się z mieszaniną środków wiążących w tym samym zakresie temperatur, Kształtka wstępna brykietuje się, po czym poddaje się obróbce cieplnej, której temperatura końcowa wynosi ponad 400 C.

/10 zastrzeżeń/

Al(21) 280750 (22) 89 07 24 5(51) C11C 3/10

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
 (72) Szczepańska Hanna, Turlewicz Hanna,
 Szulc Anna, Niziołek Halina, Ostrowski
 Tadeusz, Sekuła Lech

(54) Sposób wytwarzania emulgatorów z tłuszczów zwierzęcych, zwłaszcza z tłuszczów zwierząt futerkowych

(57) Sposób polega na tym, że na tłuszcz zwierzęcy działa się w podwyższonej temperaturze alkoholem wielowodorotlenowym i równocześnie tlenkiem etylenu i/lub propylenu, prowadząc proces transestryfikacji i oksydokilowania równocześnie. Reakcja przebiega w obecności wodorotlenku sodowego lub potasowego.
 /1 zastrzeżenie/

Al(21) 280923 (22) 89 08 03 5(51) C12N 1/14

- (71) Akademia Rolnicza, Poznań
 (72) Chrapkowska Józefa K., Fiszer
 dzimierz, Ziombra Mirosława,
 Szebiotko Kazimierz, Gapiński Marian,
 Dziędziele Wiesław

Sposób przygotowania podłoża dla
gryzaka Pleurotus ostreatus

sób przygotowania podłoża dla hodowli
 ba Pleurotus ostreatus polega na tym, że
 ize poddaje się napromieniowaniu jonizują-
 kGy w temperaturze oto-
 zastrzeżenie/

J 2 20 5(51) C14C 1/1

Przemysłu
 ierz
 łowski Tadeusz, Ogłaza

wprawy skór futerkowych

uje się tym, że do obrób-
 nej i mokrej stosuje się sulfonowe po-
 alifatycznych o długości łańcucha
 od 1 do 6 i/lub sulfonowe pochodne
 stycznych o pierścieniu benzenowym i/lub
 naftalenowym, przy czym substancje te stosuje się
 ewentualnie podstawione grupą karboksylową i/lub
 Hydroksylową i/lub chlorową i/lub nitrową i/lub
 amonową i/lub alkiłową o długości łańcucha węglow-
 ego od 1 do 12 atomów węgla, ewentualnie zawiera-
 jąca co najmniej jedną z wymienionych grup:
 karboksylową i/lub hydroksylową i/lub chlorową
 i/lub nitrową i/lub amonową i/lub sulfonową i/lub
 aminową, przy czym sulfonowe pochodne amin arom-
 atycznych i alifatycznych stosuje się w kombinacji
 między sobą w dowolnym stosunku ilościowo-jakoś-
 ciowym na dowolnym etapie wyprawy skór obróbki
 chemicznej i mokrej przed garbowaniem, po czym
 skóry te poddaje się wykończeniu.
 /1 zastrzeżenie/

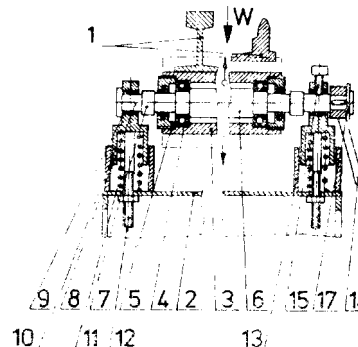
Al(21) 280884 (22) 89 08 01 5(51) C21D 9/04

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw
 Maszyn i Urządzeń Hutniczych
 "Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice

(72) Gruszka Mieczysław, Kosmala Franciszek,
 Zakrawacz Witold

(54) Zestaw rolki podporowej

(57) Zestaw rolki podporowej posiada obrotową
 rolę /3/ odpowiedniej długości, umożliwiającą
 przemieszczanie wzdłużne rozjazdów /1/ z nie-
 wielkim oporem. Wznios rolki /3/ reguluje się
 ruchem obrotowym dźwigni /14/ sprzężonej z mimo-
 środami /7/ i blokuje w wybranym położeniu śru-
 bę /15/. Rolka /3/ posadowiona na sprężynach
 /11/ kompensuje pionowe przemieszczenie rozjaz-
 dów w czasie zaciskania.
 /1 zastrzeżenie/



Al(21) 23093/ (22) 89 08 05 5(51) C21D 9/04

a

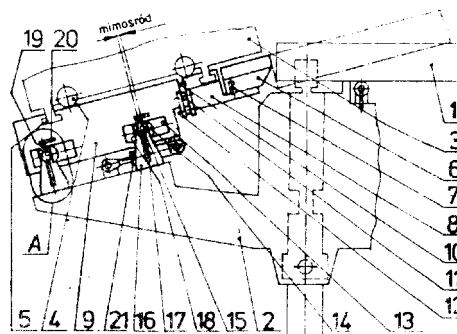
(72) Gruszka Mieczysław, Kosmala Franciszek,

(54) Zestaw prowadnic

(57) Wyjściowy i
 nowi c

/3/ na rozjazd i wyprowadzania z piero.

Zestaw ma wymienny element /6/ prowadnic.
 kształtem przystosowany do rodzaju hartowanych
 rozjazdów, osadzony obrotowo w sposób zapewnia-
 jący powierzchniowe przyleganie do czoła roz-
 jazdu /1/ i jest izolowany cieplnie. Docisk czo-
 łowy elementu /6/ zapewnia siłownik hydraulicz-
 ny /21/. Regulacji kąta pochylenia i wzniosu
 prowadnicy /6, 8, 9/ dokonuje się za pomocą
 dźwigni /17/, z którymi są połączone mimośrod-
 y /15/»
 /3 zastrzeżenia/



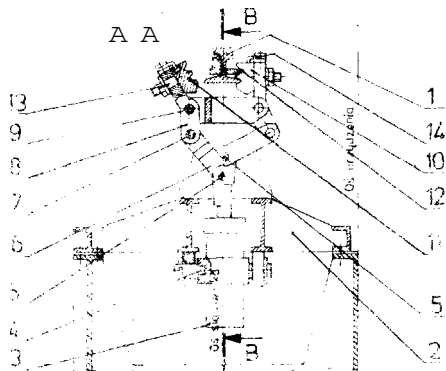
A1(21) 280939 (22) 89 08 07 5(51) C21D 9/04 j (54) Wyrzutnia jonowa

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice
(72) Gruszka Mieczysław, Kosmala Franciszek Zakrawacz Witold

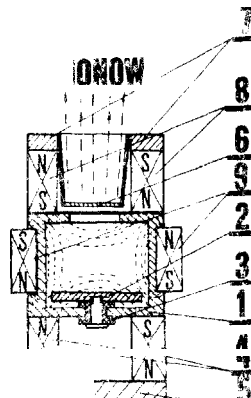
(54) Zestaw trzymający

(57) Urządzenie służy do uchwycenia i wygięcia rozjazdu kolejowego przed obróbką cieplną i przemieszczania go pod nagrzewnicę.

Zestaw wyposażony jest w siłownik hydruliczny /3/ i układ dwuramiennych dźwigni /8/ ze szczękami /10/ o podwójnych wycięciach chwytanych /11/ i /12/ na stopę rozjazdu /1/. Szczęki /10/ osadzone są obrotowo na sworznach /13/ w górnych końcach dźwigni /8/.
zastrzeżenia/



(57) Wyrzutnia jonowa charakteryzuje się tym, że układy magnetyczne /4/ i /8/ ustawione są względem siebie biegunami różnoimiennymi i wytwarzają pola magnetyczne również przy ściankach bocznych wnęki wyładowczej katody /1/. Na ściankach bocznych katody /1/ umocowany jest wspomagający układ magnetyczny /9/, który wytwarza dodatkowe pola magnetyczne przy ściankach bocznych wnęki wyładowczej /1/. /2 zastrzeżenia/



) 285054 5 2 : 15/00

... tadeu.

(72)

2
c

(54)

:

(5) .
szyn
chło
do t
lime
sie
kresl
perli
płytki: . . . s od), 2 um, k .
0,15- onl . . : La je
cesow dalszego chłodzenia do temperatury
czeni z: - dk. 3 ciąmniej szą (. s .
/ 2

34719 (2;

5/02

Stradowski Kr:

'Le ze

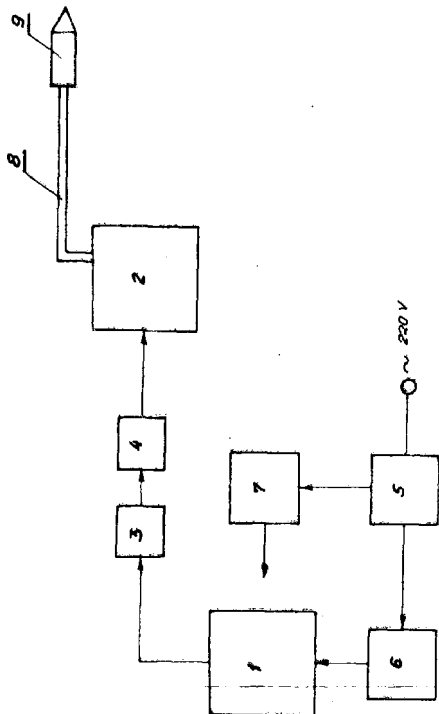
Sposób otrzymywania gazu zwłaszcza do
spawania i cięcia metali i urządzenie
spawalnicze gazowe

Sposób polega na tym, że poddaje się elektrolizie roztwór wody destylowanej z katalizatorem, otrzymany tlen i wodór kieruje się do mieszaniny gazów wypełnionego roztworem wody destylowanej z drugim katalizatorem, a następnie mieszaninę tych składników doprowadza się do palnika. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma układ, w którym generator - elektrolizer /1/ chłodzony z zewnątrz połączony jest z mieszaczem gazów /2/ poprzez tłumik płomienia /3/ i zawór zwrotny /4/, przy czym elektrody generatora elektrolizera /1/ połączone są ze źródłem napięcia

A4(2. 35057 (22) 90 05 02 5(51) C23C 1

- (61) 281320
(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom
(72) Balikojew Igor, Barczenko Władimir, Zagraniczny Siergiej, Miernik Krzysztof

poprzez regulator napięcia /5/ i układ transformatorowo-prostownikowy /6/, a z mieszacza gazów /Z/ wyprowadzony jest przewód gazowy /&/ połączony z palnikiem /9/. /3/ zastrzeżenia/



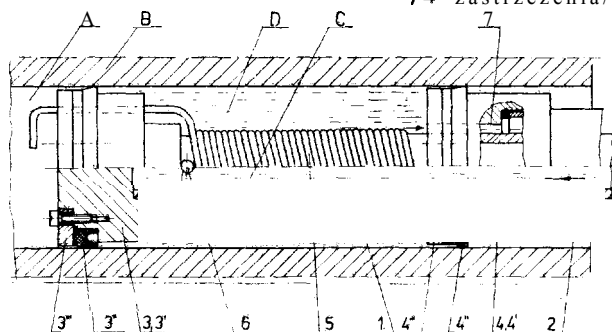
Al(21) 280958 (22) 89 08 08 5(51) C25D 17/00

(71) Przedsiębiorstwo Naukowo-Produkcyjne Konstrukcji i Technologii ETECO Sp. z o.o., Warszawa

(72) Górski Eugeniusz

(54) Urządzenie do nakładania powłok na powierzchnię głębokich otworów

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma przesuwną głowicę /c7/ zawierającą pierwszą elektrodę /5/ stanowiącą anodę, umieszczoną pomiędzy pierwszą wkładką uszczelniającą /3/ otwór /A/ przedmiotu obrabianego /D/, zamykającą wewnętrzny przewód rurowy /1/ a drugą wkładką uszczelniającą /4/ otwór A/. W której przetłokowo jest osadzony wewnętrzny przewód rurowy /1/, zamykającą zewnętrzny przewód rurowy /2/ osadzony współosiowo z wewnętrznym przewodem rurowym /1/, mającym w pobliżu jego końca otwór wlotowy /6/ elektrolitu do przestrzeni ograniczonej pierwszą wkładką uszczelniającą /3/ i drugą wkładką uszczelniającą /4/ oraz powierzchnią otworu /kl/ obrabianego przedmiotu /B/, tworzących przesuwny zbiornik elektrolitu /D/. W drugiej wkładce /4/ usytuowany jest co najmniej jeden kanał wylotowy /7/ elektrolitu z przesuwego zbiornika /D/ połączony z zewnętrznym przewodem rurowym /2/. /4/ zastrzeżenia/



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

Al(21) 280865 (22) 89 07 31 5(51) D01F 2/06

(71) Instytut Włókien Chemicznych, Łódź

(72) Struszczyk Henryk, Niekraszewicz Antoni, Kucharski Paweł, Koch Stanisław

(54) Sposób wytwarzania modyfikowanych włókien wiskozowych

(57) Sposób polega na tym, że do alkalicznego roztworu celulozoksantogenianu sodowego, czyli wiskozy, wprowadza się w drodze dyspergowania, za pomocą mieszania lub wtłusku, środki czynne, zwłaszcza pestycydy, jak 2,6-dwunitro-4-tróji-fluorometylo-N,N-dwupropyloanilina, tionofosforan 0-/2-izopropyl-4-metylo-6-pirymidyl-/-0-dwu etylowy czy sól sodowa kwasu 2,4-dwuchlorofenoksyoctowego, w ilości 0,1-100% wagowych w stosunku do masy alfa-celulozy zawartej w wiskozie, a następnie formuje się w znany sposób oraz wykończa aktywne włókna wiskozowe typu ciąg-

łego zawierające w strukturze tworzywa celulozowego środki czynne.

Sposób umożliwia wytworzenie aktywnych włókien wiskozowych o kontrolowanym działaniu, znających zastosowanie w rolnictwie.

/1/ zastrzeżenia/

Al(21) 281010 (22) 89 03 09 5(51) D01F 9/00

(71) Instytut Włókien Chemicznych, Łódź

(72) Struszczyk Henryk, Wawro Dariusz, Wrześniewska-Tożak Krystyna, Wnuk Mirosława

(54) Sposób wytwarzania włókien chitozanowych

(57) Sposób polega na tym, że roztwór przędzalniczy, złożony z roztworu chitozanu o stężeniu polimeru w zakresie 0,1-5% wagowych, w wodnych

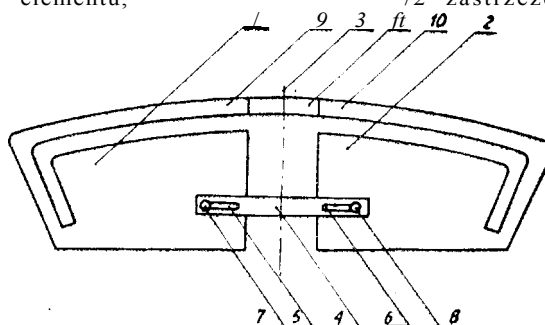
roztworach kwasów, o stężeniu nie mniejszym niż 0 1% wagowych oraz z polietylenoglikolu w ilości większej niż 1% wagowy, w stosunku do masy chitozanu, po procesie odpowietrzania poddaje się formowaniu do alkalicznej kąpieli koagulacyjnej zawierającej wodny roztwór wodorotlenku metali alkalicznych, zwłaszcza wodorotlenku sodowego o stężeniu nie niższym niż 1% wagowy, ewentualnie z dodatkiem alkoholu, zwłaszcza alkoholu etylowego w ilości 1-50% wagowych w stosunku do masy kąpieli koagulacyjnej. Następnie otrzymane włókno chitozanowe poddaje się wykończeniu w kąpieli wodnej o temperaturze 20-100 C oraz ewentualnie rozciąganiu. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 280863 (22) 89 07 30 5(51) D05B 23/00

- (71) Zakłady Przemysłu Odzieżowego "RAFIO",
Wałbrzych
(72) Kijek Stanisław

(54) Kaseta rozstawna do odszywania drobnych elementów, zwłaszcza kołnierzy

(57) Kaseta charakteryzuje się tym, że ma wkładkę profilową /11/ o kształcie będącym przedłużeniem zarysu szytego elementu. Wkładka profilowa /11/ ma odpowiedni wymiar dla każdego szytego elementu, /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ E

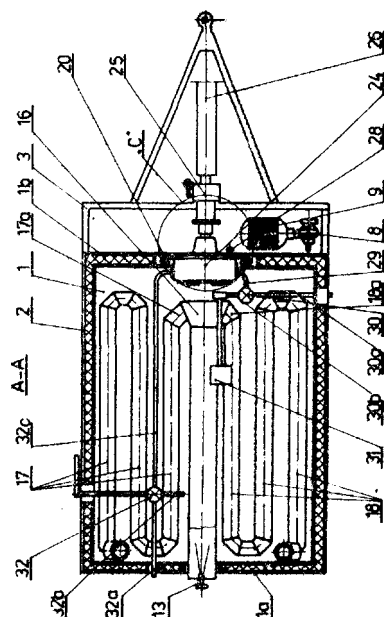
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1(21) 280989 (22) 89 08 08 5(51) E01C 19/45

- (71) Zakłady Budowy i Naprawy Maszyn Drogowych,
Wrocław
(72) Skikiewicz Tadeusz, Tomczyk Czesław
(54) Urządzenie do topienia i natrysku asfaltu lanego

(57) W urządzeniu wewnątrz zbiornika /1/ jest zainstalowana bateria grzewcza /17, 18/ połączona poprzez rozdzielacz spalin /16/ z palnikiem gazodynamicznym /13/, do którego jest doprowadzony grawitacyjnie olej napędowy ze zbiornika

oraz sprężone powietrze ze zbiornika wyrównawczego zasilanego sprężarką /8/ przynależną do urządzenia lub do ciągnika rolniczego. Wewnątrz zbiornika /1/ jest zainstalowana także pompa zębata /24/ napędzana wałkiem przekładnika mocy /26/ z ciągnika rolniczego lub silnikiem elektrycznym /9/ zamocowanym do ramy /3/ na zestawie kołowym. /4 zastrzeżenia/



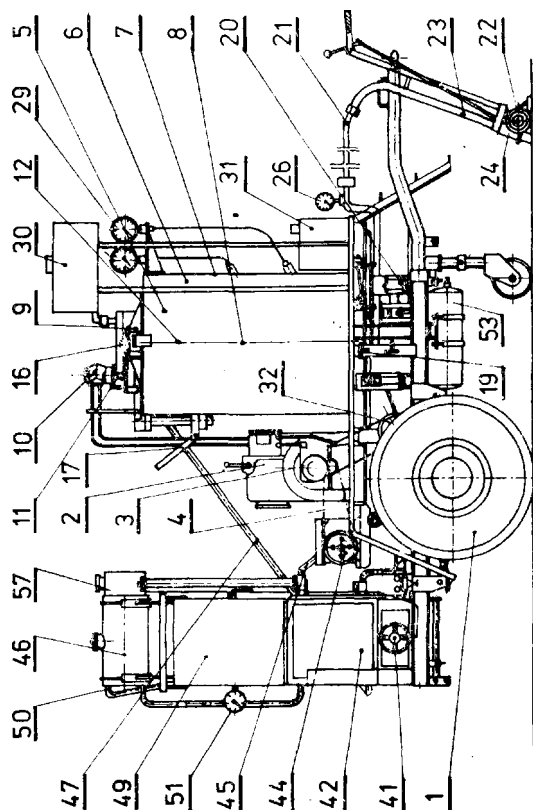
A1(21) 284706 (22) 90 04 09 5(51) E02B 3/16

- (71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów,
Warszawa
(72) Kula Tomasz, Kamiński Przemysław,
Misiak Bogdan, Przybył Tadeusz,
Zacharczuk Leonard
(54) Urządzenie do podgrzewania i nakładania mas zalewowych uszczelniających na konstrukcje inżynierskie

(57) Urządzenie składa się z umieszczonego w zbiorniku grzewczym /6/ zbiornika /5/ masy z mieszadłem napędzanym silnikiem hydraulicznym /10/ przez przekładnię /11/. Wał mieszadła jest osadzony i łożyskowany na pionowej rurowej osi /8/ mającej w dolnej części na obwodzie otwory, przez które po odpowiednim ustawieniu zaworu /19/ wypływa masa zasysana pompą /20/, tłoczona następnie przewodem /21/ poprzez zawór /24/ do zainstalowanej na wózku /22/ lancy /23/. Uzupełnianie masy w zbiorniku /5/ może odbywać się w sposób ciągły ze zbiornika /30/ zimnej masy lub okresowo po uniesieniu i przesunięciu w bok pokryw mechanizmem podnoszenia /17/, co automatycznie rozłącza sprzęgło /16/.

Układ grzewczy o ruchu wymuszonym składa się ze zbiornika /42/ oleju grzewczego podgrze-

wanego spalinami z palnika /41/ przewodów /45/, zaworów regulujących /46/, zbiornika grzewczego /6/, pompy /44/ napędzanej silnikiem spalinowym /2/ poprzez przekładnię /4/. Urządzenie zawiera także układ cieczy myjącej ze zbiornikiem /49/ tej cieczy. /5 zastrzeżeń/



Al(21) 286511 (22) 90 08 13 5(51) E02D 3/12
E21D 11/38

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im.
Stanisława Staszica, Kraków
(72) Postawa Jacek, Stryczek Stanisław,
Bereś Janusz, Kałędowska Małgorzata

(54) Sposób uszczelniania i wzmacniania skał
ciekłych i luźnych ~

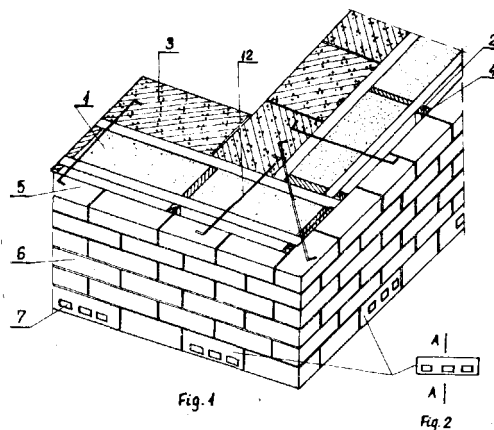
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że realizuje się go dwuetapowo. W etapie pierwszym do górotworu wtłacza się wodny roztwór zawierający od 0,01% do 25% wagowych substancji silnie redukujących, a w etapie drugim wtłacza się znany czynnik chemiczny, w którym układ inicjatorów jest tak dobrany, aby zapewniał czas polimeryzacji od 5 do 60 minut. Jako substancje silnie redukujące stosuje się siarczyn sodu, pirosiarczyn sodu, formalinę i sole żelazowe. /2 zastrzeżenia/

Al(21) 280966 (22) 89 08 08 5(51) E04B 2/28

- (71) Miejski Zarząd Budynków Mieszkalnych,
Bielsko-Biała
(72) Niemczyk Władysław, Kotwicki Władysław

(54) Ściana szczelinowa

(57) Ściana charakteryzuje się tym, że izolacja termiczna /1/ ma na zewnętrznej stronie listwy impregnowane /2/. Izolacja termiczna /1/ dociśnięta jest do konstrukcji nośnej /3/ poprzez kliny /4/. Warstwa osłonowa /5/ wykonana z cegieł /6/ w dolnej części w pierwszej warstwie cegieł /6/ układanych na fundamencie na izolacji przeciwwilgociowej ma układane co dwie lub trzy cegły /6/ ze skośnymi nawiewami //. Przestrzeń pomiędzy warstwą osłonową /5/ i warstwą izolacji termicznej /1/ ma wywiew na wentylowany stropodach. /1 zastrzeżenie/

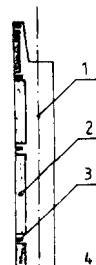


A2(21) 285131 (22) 90 05 08 5(51) E04B 2/92

- (71) Krakowskie Biuro Projektowo-Badawcze
Budownictwa Ogólnego, Kraków
(72) Szura Franciszek

(54) Sposób wykonywania ocieplonych zewnętrz-
nych ścian budynków oraz prefabrykowana
płyta ścienna do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że prefabrykowane płyty ścienne wyposażone w warstwę termoizolacyjną oraz w niekonstrukcyjne żeberka, w których wtopione są tulejki, ustawia i montuje się jako ścianę obiektu tak, aby odsłonięta warstwa izo-



lacji termicznej stanowiła zewnętrzną powierzchnię ściany montowanego budynku, zaś węży zalewa się tylko betonem. W trakcie wznoszenia budynku do warstwy termoizolacyjnej prefabrykatu przytwierdza się płyty izolacji termicznej, stanowiące drugą warstwę termoizolacyjną, i jednocześnie od strony wspólnej krawędzi płyt wbija się do tulejek kołki zaopatrzone w pierścienie tak, aby pierścienie te mocowały ze sobą sąsiadujące płyty izolacji termicznej.

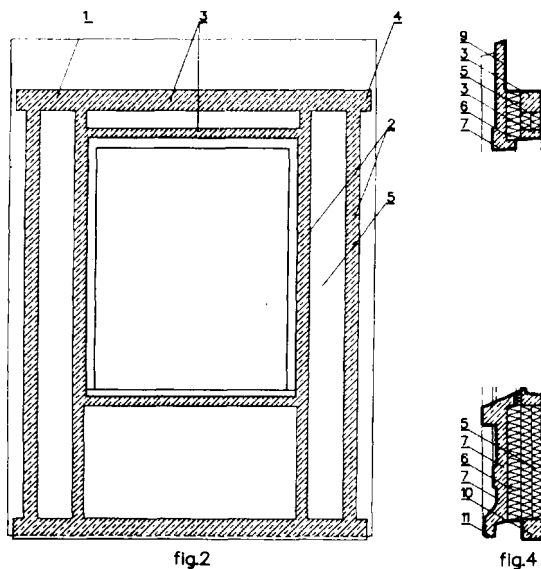
Prefabrykowana płyta ścienna charakteryzuje się tym, że ma w jednej płaszczyźnie odsłoniętą warstwę /2/ wykonaną z termoizolacyjnych płyt ułożonych w odstępach kilkucentymetrowych, które to odstępy, po zalaniu ich betonem, tworzą niekonstrukcyjne żeberka /4/, a w nich wtopione są tulejki /3/, nie plastikowe. /2/ zastrzeżenia/

A1(21) 286291 (22) 90 07 30 5(51) E04B 2/92

- (71) "CAD system Miastoprojekt"
Przedsiębiorstwo Innowacyjno-
-Wdrożeniowe, Wrocław
(72) Koch Jan Grzegorz

(54) Prefabrykowany element ściany osłonowej

(57) Prefabrykowany element ściany ma żelbetowy szkielet /1/ z żebrami /2/ i /3/ i z wspornikami /4/, wypełniony izolacyjnym materiałem /5/. Szkielet /1/ przenosi obciążenia od izolacyjnej warstwy /6/ i fakturowej warstwy /7/. Izolacyjna warstwa /6/ znajduje się na całej powierzchni elementu, który w ten sposób nie ma termicznych mostków. Fakturowa warstwa /7/ ma obrzeża /9/ i /10/ wysunięte poza izolacyjną warstwę /6/ ułatwiające wykonanie i osłaniające węży w ścianie osłonowej. /3/ zastrzeżenia/



A1(21) 280964 (22) 89 08 08 5(51) E04F 21/12

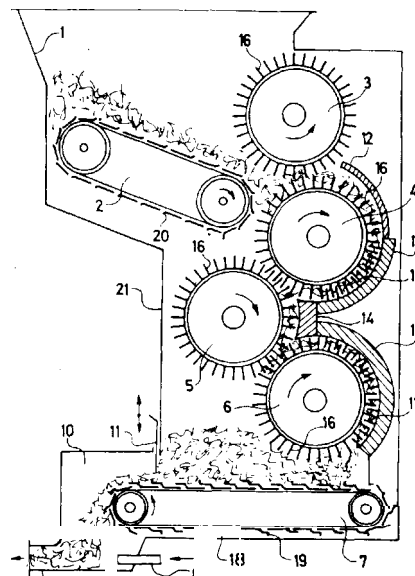
(71) Teplotechna Praha statni podnik, Praha, CS

(54) Maszyna do torkretowania do materiałów włóknistych

(57) Wynalazek dotyczy maszyny do torkretowania do materiałów włóknistych, w szczególności do na-

tryskiwania włóknistych materiałów na ściany i stropy budynków z instalacjami cieplnymi.

Maszyna charakteryzuje się tym, że zawiera obudowę /21/, w której dolnej części, mającej króciec wylotowy /19/, jest obrotowo ułożyskowany walec wyrzucający /6/ sprzężony z mechanizmem nadającym ruch obrotowy. Walec /6/ ma szpilki /16/. Pomiedzy dwoma sąsiadującymi ze sobą rzędami szpilek /16/ są umieszczone nieruchome szpilki /17/ zamocowane w dolnym segmencie cylindrycznym /15/. Naprzeciw króćca wylotowego /9/ jest dysza /8/. /15/ zastrzeżeń/

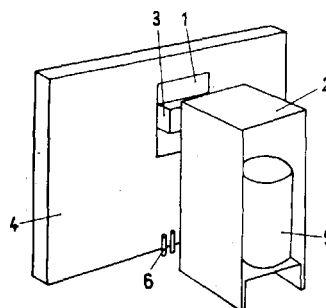


A1(21) 285381 (22) 90 05 29 5(51) E04F 19/08

(31) 892161 (32) 89 05 29 (33) NO
(75) Hardeng Arild, Stabekk, NO

(54) Urządzenie do centralnego sterowania doprowadzaniem wody, ciepła i elektryczności w domu

(57) Urządzenie ma postać szafki /2/ zawierającej połączenia dla zewnętrznego doprowadzania wody do domu i wewnętrznego rozprowadzania wody, korzystnie umieszczone w częściach dolnej i górnej szafki /2/, kocioł wodny /5/ umieszczony w szafce /2/ i skrzynkę przyłączową /1/ dla domu umieszczoną w szafce /2/, gdy szafka /2/ jest zainstalowana, przez co tylna część skrzynki przyłączowej /1/ znajduje się w szafce /2/ lub



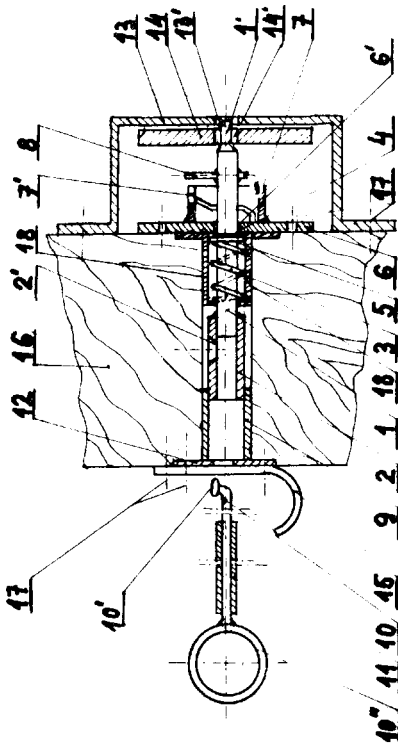
jest skierowana w jej stronę oraz ma gniazdko /3/ do przyłączenia elementów elektrycznych w szafce /2/ za pomocą zwykłych wtyczek elektrycznych. /2 zastrzeżenia/

Al(21) 280194 (22) 89 06 23 5(51) E05B 63/24

(75) Kawecki Janusz, Warszawa

(54) Blokada rygla zasuw drzwiowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia zamkniętego rygla zasuw drzwiowej przed niepożądanym otwarciem. Blokada zamontowana obok zasuw w otworze futryny, ma postać dwuczęściowej iglicy /1/ i /2/ ustawionej prostopadle do płaszczyzny rygla /14/ i jego jarzma /13/, której koniec /1/ dociskany sprężyną /3/ wchodzi w otwór /14' rygla blokując go. Iglica względem swej osi wykonuje ruchy posuwisto-zwrotne i obrotowe w obu kierunkach. Ruch powrotny uwalniający rygiel, wymuszany jest kluczem /10/, którego zaczep /10' zazębiając się z otworem /2' rurki /2/ iglicy, powoduje jej wycofanie na zewnątrz wzdłuż prowadnicy /9/. Wycofanie iglicy utrudnia labirynt /7/, przez którego ścieżkę przemieszcza się swobodny koniec kołka /8/ osadzonego drugim końcem w przęcie /1/ wzdłuż jego średnicy. /1 zastrzeżenie/



Al(21) 285401 (22) 90 05 30 5(51) E05D 7/00

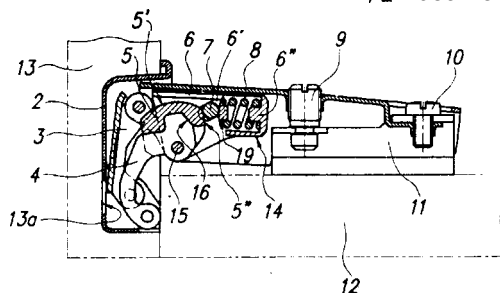
(31) P 1131/89 (32) 89 06 01 (33) YU
(71) LAMA okovje- montazni sistemi -orodja-
-trgovina p.o., Dekani, YU
(72) Prodan Marino;

(54) Zawias meblowy, zwłaszcza miseczkowy

(57) Zawias charakteryzuje się tym, że pomiędzy krzywką sterującą /5/ wewnętrznej dźwigni

skreślonej /4/ i tarczowo ukształtowaną wkładką /19/ sprężyny naciskowej /8/ zespołu sprężystego /14/, usytuowany jest kołek /7/ osadzony i przemieszczany w szczelinach /6'/ rozmieszczonych w bocznych ściankach obudowy /6/ zespołu sprężystego /14/, które usytuowane są skośnie względem osi symetrii sprężyny /8/.

/1 zastrzeżenie/



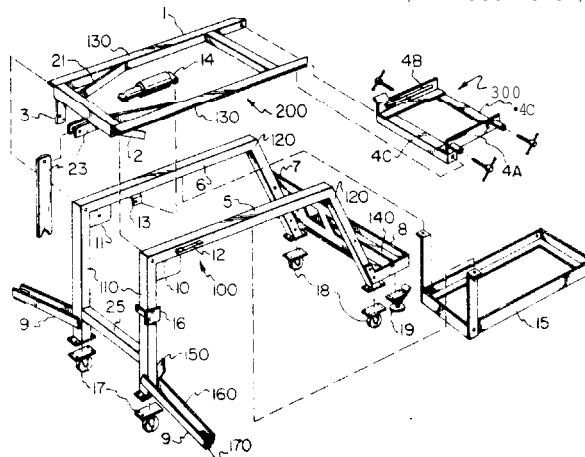
Al(21) 285354 (22) 90 05 25 5(51) E06C 7/42

(31) 601,322 (32) 89 05 31 (33) CA
(75) Vitois John R., Brockville, CA

(54) Urządzenie do podpierania drabiny

(57) Urządzenie do podpierania drabiny, zwłaszcza do transportowania, podnoszenia i obniżania drabiny, charakteryzuje się tym, że ma ramę /100/ mającą nogi przednie /110/ nogi tylne /120/ oraz zespół mocujący drabinę, a pomiędzy końcami ramy /100/ znajduje się zespół mocujący kołyskę. Kołyska /200/ ma elementy do obrotowego podłączania do przeciwnych stron jednego końca ramy /100/ oraz podłużne elementy wiszące /130/, mające środki do obrotowego łączenia drabiny pomiędzy nimi w pobliżu końca kołyski /200/.

/21 zastrzeżeń/



Al(21) 286586 (22) 90 08 21 5(51) E06C 7/08

(71) Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony
Przeciwpożarowej, Józefów; TIMEX Zakład
Produkcyjny Sprzętu Gospodarczego,
Maciejów

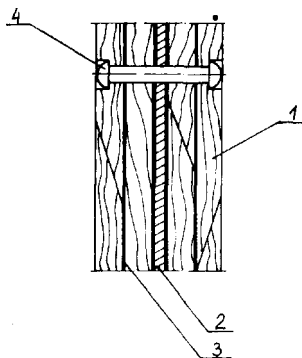
(72) Timofiejew Zbigniew, Zegar Wojciech

(54) Drabina drewniana, zwłaszcza pożarnicza

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji lekkiej drabiny drewnianej, o dużej wytrzymałości

małości i trwałości. Szczęble i bocznicą drabiny wykonane są z co najmniej dwóch cienkich warstw drewna /1/ i co najmniej jednej przekładki wzmacniającej /2/, połączonych nierozłącznie.

/4 zastrzeżenia/



A1(21) 280892 (22) 89 08 01 5(51) E21B 37/04

- (71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Zachód", Kopalnia Węgla Kamiennego "Śląsk", Ruda Śląska
(72) Tkocz Waldemar, Bończak Marian, Morawski Zbigniew

(54) Sposób udrażniania zatkanego otworu odwadniającego

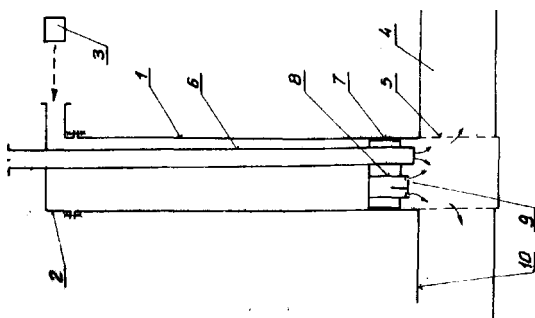
(57) Sposób polega na tym, że do wylotu zatkanego otworu wtłacza się wodę pod ciśnieniem większym od ciśnienia hydrostatycznego wynikającego z różnicy poziomów, na których są usytuowane oba końce tego otworu. Ciśnienie to jednak nie może być wyższe niż ciśnienie na jakie kontrolowano osadzenie rury obsadowej. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 280940 (22) 89 08 07 5(51) E21B 43/20

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków.
(72) Solecki Tadeusz

(54) Urządzenie do wtłaczania wody ze zmiennym natężeniem przepływu

(57) Urządzenie zawiera zapuszczoną do odwiertu kolumną rur okładzinowych /1/, zakończoną na po-



wierzchni głowicą eksploatacyjną /2/, połączoną z układem hydraulicznego zasilania /3/, zaś na wysokości warstwy chłonnej skały zbiornikowej /4/ filtrem /5/. W kolumnie rur okładzinowych /1/ jest usytuowana kolumna rur tłocznych /6/ uszczelniona w dolnej części pakierem /7/, w którym jest osadzony odcinek rury /8/ z zaworem zwrotnym /9/, usytuowanym najkorzystniej w pobliżu stropu /10/ warstwy chłonnej.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 280978 (22) 89 08 08 5(51) E21B 21/06

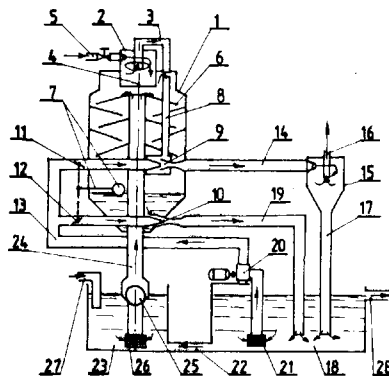
- (71) Instytut Górnictwa, Naftowego i Gazownictwa, Kraków
(72) Chytra Czesław, Herman Zdzisław

(54) Urządzenie do degazacji i separacji cieczy, zwłaszcza płuczek wiertniczej

(57) Urządzenie według wynalazku stosuje się do oddzielania niezwiązanego i rozpuszczonego w cieczy gazu. Przeznaczone ono jest dla potrzeb górnictwa naftowego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że komora degazacyjna /1/ ma u nasady zabudowany hydrocyklon /2/, który przewodem gazowym /3/ połączony jest z górną jej częścią, a przewodem cieczowym /4/ ze środkową jej częścią. Przewód cieczowy /4/ skierowany jest na stożki ociekowe /6/, których konstrukcja umożliwia kaskadowe rozlanie cieczy zgazowanej na coraz cieńszą warstwę. W dolnej części komora degazacyjna /1/ ma układ pływakowo-dźwigniowy /7/ regulujący proporcje odpływu cieczy i gazu, sprzężony z regulacyjnymi przepustnicami /11/ i 12/ oraz strumienicami cieczowo-gazową /9/ i cieczowo-cieczową /10/ zamontowanymi na rurociągu /13/.

/1 zastrzeżenie/



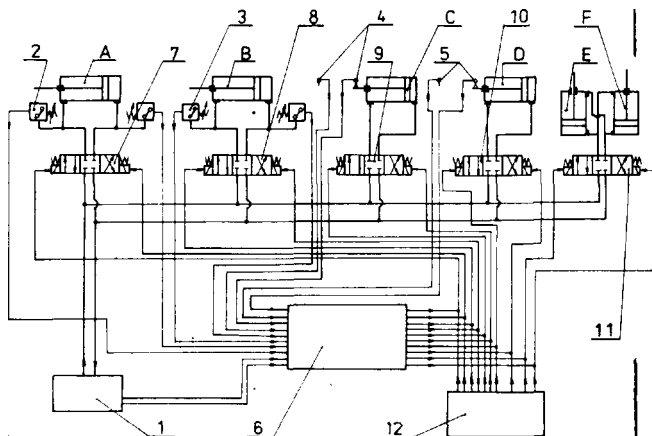
A1(21) 280997 (22) 89 08 10 5(51) E21B 4/02
E21C 1/00

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji Automatykacji i Elektroniki Górniczej POLMAGEMAG, Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG Gliwice
(72) Kołdras Andrzej, Mierzwa Zbigniew, Dzierzkowski Jerzy

(54) Elektrohydrauliczny układ napędu i sterowania wiertnicy

(57) Układ charakteryzuje się tym, że blok /6/ sterowania programowalnego, który w oparciu o

zaprogramowaną zgodnie z **cyklogramem** działania układu pamięć i na podstawie sygnałów wejściowych informujących o stanie urządzeń wykonawczych generuje sygnały wyjściowe, połączony jest z **poszczególnymi** siłownikami hydraulicznymi A/, /B/, /C/, /D/, /E/, /F/ poprzez zespół czujników /2/, /3/, /A/, /5/ oraz rozdzielaczy /7/, /8/, /9/, /10/, /11/, sterowanych centralnie z modułu wyjścia napięciem podawanym na cewki elektromagnesu. /4 **zastrzeżenia**/

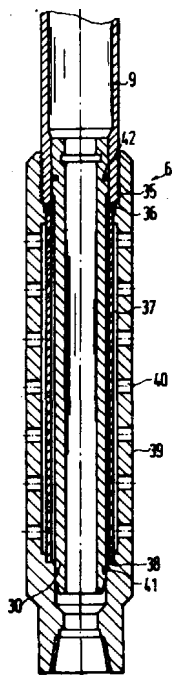


Al(21) 285302 (22) 90 05 23 5(51) E21B 49/00

- (31) P 3916731.3 (32) 89 05 23 (33) DE
P 39 41 763.8 89 12 18 DE
(71) TERRATRONIC Vertrieb von Zielbohrsystemen GmbH, Monachium, DE
(72) Grotendorst Gerhard

(54) Sposób otrzymywania próbek wody podczas
głębienia studni przez wiercenie oraz
urządzenie do wykonywania sposobu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że głębienie odwiertu do pierwszego poziomu wodonośnego



wykonuje się zamkniętą rurą perforowaną i pobiera pierwszą próbkę wody, po czym po zamknięciu perforacji wierci się dalej, wyładowując przy tym piasek filtracyjny, aż do natrafienia na następny poziom wodonośny, z którego po ponownym otwarciu perforacji pobiera się drugą próbkę wody. Urządzenie ma wkładkę rurową, perforowanej rury żerdziowej /6/, którą stanowi co najmniej jedna wkładka rurowa o ścianie perforowanej i co najmniej jedna wkładka rurowa /30/ o ścianie pełnej oraz chwytник do wkładania i wyjmowania wkładek rurowych do perforowanej rury żerdziowej /6/ przez żerdź płuczkową.

/12 **zastrzeżeń**/

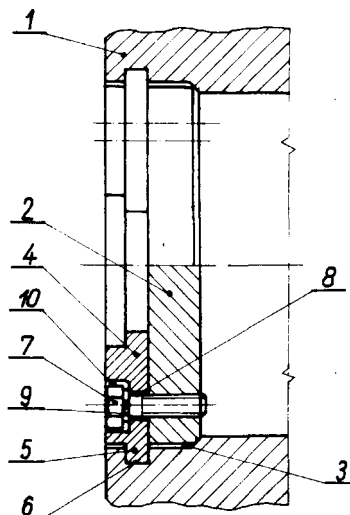
Al(21) 280871 (22) 89 07 31 5(51) E21C 25/12

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej POLMAG-EMAG, Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice
(72) Otręba Paweł, Żak Edward, Staniczek Franciszek, Fels Michał, Stolecki Ryszard, Szcyrba Stefan, Kusak Edward, Orlacz Jan, Blochel Helmut, Orchel Stanisław

(54) Organ urabiający maszyn górniczych

(57) Organ składa się z kadłuba /1/ i ochronnej pokrywy /2/, osadzonej w jego cylindrycznym wybraniu /3/ i zabezpieczonej przed wypadaniem mocującymi płytkami /4/ połączonymi z nią śrubami /7/. Płytki /4/ mają kształt koła, a każda z nich ma otwór /8/ na śruby /7/ wykonany mimośrodowo w stosunku do osi płytki /4/. Na całym swym opowodzie płytki mają wybranie tworzące występ /5/ wchodzący częściowo w rowek /6/ wykonany w kadłubie powyżej ochronnej pokrywy /2/.

/2 **zastrzeżenia**/

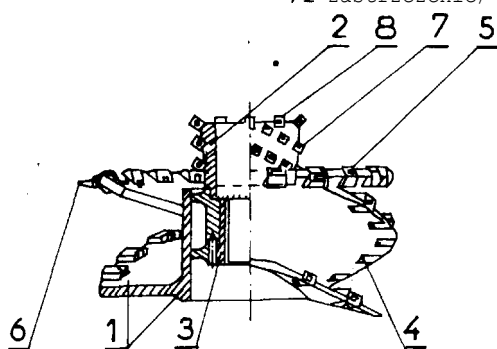


Al(21) 280889 (22) 89 08 01 5(51) E21C 25/12

- (71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Północ" Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice
(72) Orzechowski Stanisław, Gorzkowski Adam, Sójka Marian, Bem Feliks

(54) Tuleja stożkowa organu urabiającego

(57) Tuleja przymocowana do organu urabiającego kombajnu węglowego powoduje korzystne skrawanie i podcinanie węgla, przez co zwiększa się wypad grubszych bryłek węgla. Centralna tuleja stożkowa /2/ posiada kształt stożka ściętego i zamocowana jest osiowo końcem o mniejszej średnicy zewnętrznej do piasty organu urabiającego /3/. Do czoła i powierzchni bocznej tulei /2/ przymocowane są imaki nożowe z nachyleniami promieniowymi /7/ i czołowymi /8/.



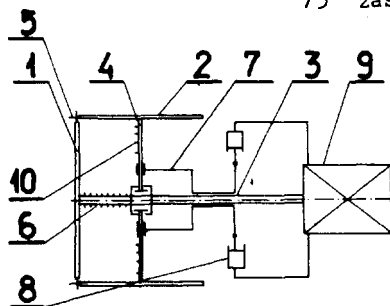
Al(21) 281043 (22) 89 08 10 5(51) E21C .25/16

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Ostapiuk Ryszard, Dadas Jan, Uchnast Jerzy

(54) Organ urabiający kombajnu węglowego

(57) Organ urabiający kombajnu węglowego charakteryzuje się tym, że składa się z trzech tarcz frezujących /1 i 2/ umieszczonych na wspólnym wału /3/, z których dwie pomocnicze /2/ ustawione są równolegle i połączone z wałem /3/ poprzez półosie /4/. Pomiędzy tarczami pomocniczymi /2/ znajduje się trzecia tarcza główna /1/ usytuowana prostopadle do nich, przy czym tarcze /1 i 2/ są zbrojone nożami /5/ rozmieszczonymi z jednakową podziałką na obwodzie i zamocowanymi promieniowo do tarcz. Tarcza główna /1/ sprzęgnięta jest z tarczami pomocniczymi /2/ mechanicznie, natomiast wał /3/ tarczy głównej /1/ jest zbrojony na tworzącej nożami /6/, a półosie /4/ tarcz pomocniczych /2/ są wyposażone w łupacze /10/.



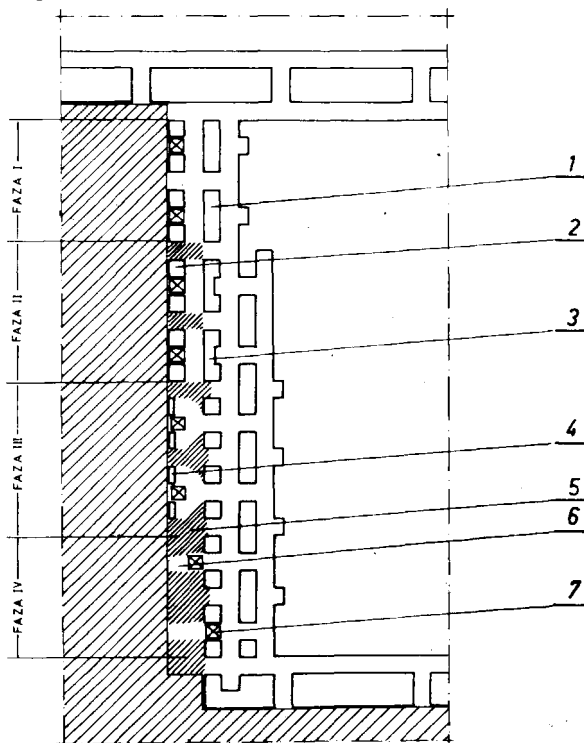
Al(21) 286334 (22) 90 08 03 5(51) E21C 41/22

(71) CUPRUM Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi, Wrocław

(72) Janowski Andrzej, Butra Jan, Mrokwa Arkadiusz, Broda Andrzej

(54) Sposób rozdzielczej eksploatacji cienkich złóż rud

(57) Sposób rozdzielczej eksploatacji cienkich złóż rud polega na selektywnym urabianiu robotami strzałowymi rudy i skały płonnej, oraz selektywnym ich wybieraniu. Skałę płonną lokuje się jako podsadzkę suchą /5/ w wyeksploatowanych komorach i pasach. Cykl eksploatacyjny jest realizowany w czterech fazach. W fazie I wykonuje się komory i pasy, które wydzielają filary technologiczne duże /1/ i małe /2/, zabezpiecza się dodatkowo strop na linii zrobów zestawami hydraulicznych obudów podporowych /7/. W fazie II podsadza się podsadzkę suchą /5/ wyeksploatowane komory i dokonuje rozczinki /3/ filarów technologicznych dużych /1/ na małe /2/. W fazie III następuje całkowite wybranie filarów przyzawałowych /4/, a w fazie IV podsadza się komory poeksploatacyjne całkowite, rabuje hydrauliczne obudowy podporowe /7/, przemieszcza do następnego rzędu filarów technologicznych małych /2/ i dokonuje zawалу stropu samoczynnie lub wspomaga robotami strzałowymi. Cykl powtarza się aż do całkowitego wyeksploatowania złoża. /2/ zastrzeżenia/



Al(21) 280888 (22) 89 08 01 5(51) E21D 23/04

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Północ" Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice

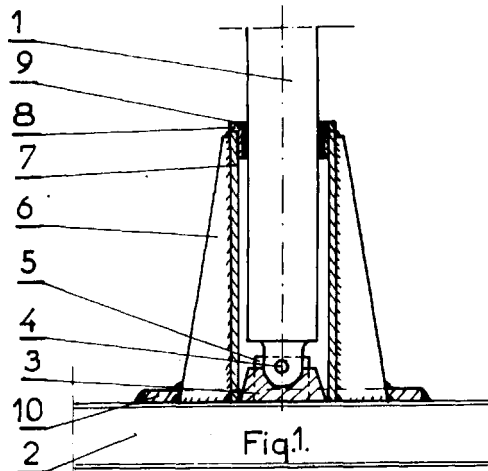
(72) Orzechowski Stanisław, Gorzkowski Adam, Liduchowski Leonard, Kołodziej Józef

(54) Urządzenie stabilizujące stojaka hydraulicznego

(57) Urządzenie stabilizujące dla ustalenia stojaka w spągnicy zmniejsza możliwość urywania i niszczenia

czenia węzłów połączeniowych w górniczych obudowach zmechanizowanych.

Do bocznej powierzchni tulei /7/ przyspawane są żebra wzmacniające /6/. Dolne płaszczyzny żeber /6/ i tulei /7/ przymocowane są do spągnicy /2/ i wzmocnione nakładką /10/. W górny koniec tulei /7/ włożony jest pierścień dzielony /8/ z wkładką elastyczną /9/. /1 zastrzeżenie/

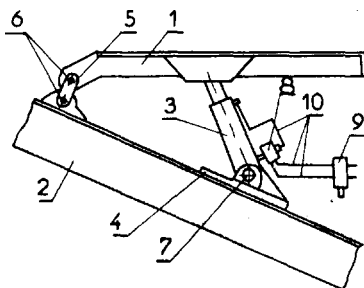


Al(21) 280894 (22) 89 08 01 5(51) E21D 23/16

- (71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji węgla "Północ", Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice
(72) Gorzkowski Adam

(54) Układ zabezpieczenia zaworu siłownika obudowy zmechanizowanej

(57) W układzie zawór stojakowy /8/ zainstalowany jest na korpusie siłownika /3/ bezpośrednio u wlotu do komory podtłokowej, w położeniu oddalonym od zasięgu minimalnego kąta odchylenia stropnicy tylnej /1/ względem obudowy zasadniczej /2/. Wlot przestrzeni nadtłokowej



siłownika /3/ połączony jest z zaworem stojakowym /8/ przez dodatkowy przewód doprowadzający /10/. /1 zastrzeżenie/

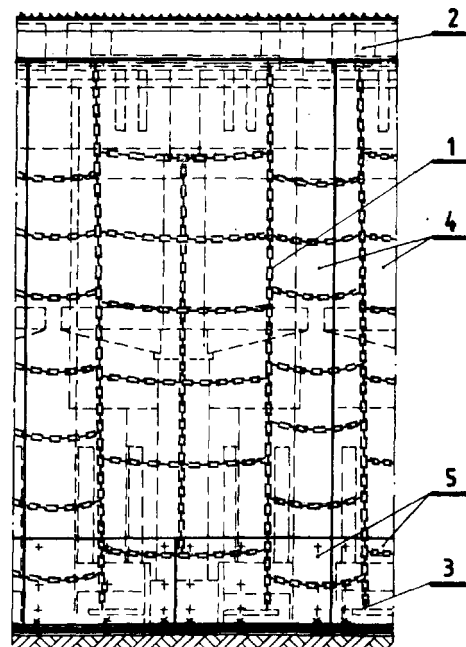
Al(21) 280955 (22) 89 08 07 5(51) E21F 15/04

- (71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Zachód", Kopalnia Węgla Kamiennego "Nowy Wirek", Ruda Śląska
(72) Strojny Jan, Kostorz Norbert, Wilkoszyński Ryszard

(54) Tama do podszadzenia wyrobisk górniczych

(57) Przedmiotem wynalazku jest tama do podszadzenia wyrobisk górniczych wyposażonych w obudowę zmechanizowaną z tamą na ażurowej konstrukcji oporowo-nośnej.

Tama charakteryzuje się tym, że pasy tkaniny filtrującej /4/ zamocowane są nierozłącznie jednym końcem do tylnej części stropnicy /2/, a drugim końcem połączone są trwale z elementem ślizgowo-wzmacniającym /5/, który połączony jest elastycznym cięciem ze spągnicą /3/ obudowy zmechanizowanej, przy czym pasy tkaniny filtrującej /4/ połączone między sobą wzdłuż linii pionowej na całej długości ściany, opierają się od strony przestrzeni podszadzanej na ażurowej konstrukcji oporowo-nośnej /1/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

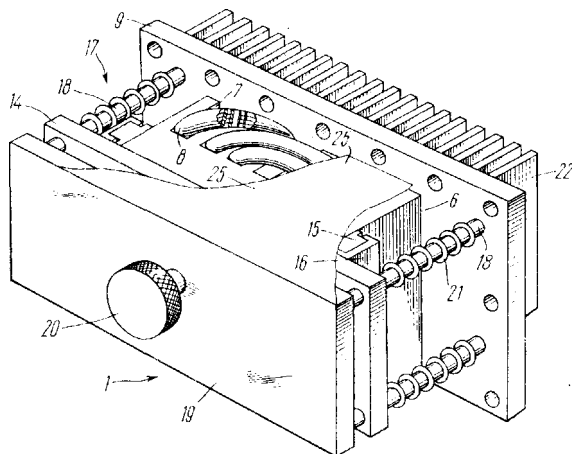
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

Al(21) 280803 (22) 89 07 28 5(51) F02M 31/12
F02N 17/02

- (71) Tallinnsky Politekhichesky Instytut,
Tallinn; Tallinnskoe Avtobusnoe
Obiedinenie, Tallinn, SU
(72) Laugis Jukhan Yaanovich, Oorn Arvo
Felixovich, Linkholm Khugo Evaldovich,
Takhk Vyaino Peeterovich

(54) Urządzenie do wstępnego podgrzewania
oleju w skrzyni korbowej silnika
spalinowego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że nagrzewnicę indukcyjną /1/ stanowi zespół zawierający płaski magnetowód /6/, w żłobkach /7/ którego umieszczone są uzwojenia wzbudzenia /8/. Uzwojenia te są dołączone do trójfazowego źródła zasilania. Pole magnetyczne związane z tymi uzwojeniami indukuje prądy wirowe w płycie /9/ skrzyni korbowej, stanowiącej drugi element nagrzewniczy /1/. Płyta ta jest tak umieszczona względem magnetowodu /6/, że między nimi powstaje szczelina powietrzna. Magnetowód /6/ jest związany z jego płytą nośną /14/ wyposażony w mechanizm /17/ do jego liniowego przemieszczania. /4 zastrzeżenie/



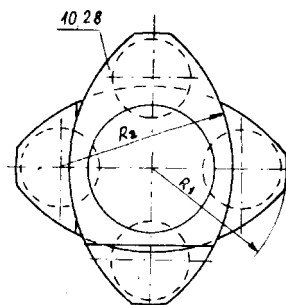
Al(21) 280917 (22) 89 08 04 5(51) F16C 3/20

- (71) Przedsiębiorstwo Techniczno-Handlowe
"VITEX" sp. z o.o., Warszawa
(72) Basiński Tadeusz, Przastek Janusz

(54) Wał korbowy o krzyżowym układzie
wykorbień

(57) Wał korbowy o krzyżowym układzie wykorbień do wielocylindrowych silników spalinowych, mający czopy główne i korbowe połączone ramionami wykorbień, charakteryzuje się tym,

że zewnętrzna powierzchnia każdego ramienia wykorbień, ograniczająca długość tego ramienia, stanowi łuk o promieniu R_1 wychodzący z osi głównej wału, natomiast powierzchnie ograniczające szerokość ramion mają łuki o promieniu R_2 wychodzące z osi przeciwnych czopów korbowych. /1 zastrzeżenie/



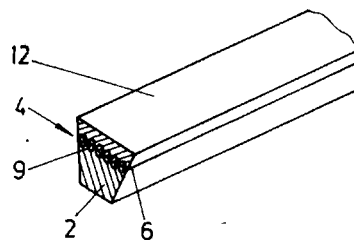
Al(21) 285268 (22) 90 05 21 5(51) F16G 1/16
B29D 29/10

- (31) 90363 (32) 89 05 21 (53) IL
(71) FENRIR AG, ZUG, CH

(54) Zamknięty pas napędowy, sposób i urządzenie
do wytwarzania zamkniętych pasów
napędowych

(57) Zamknięty pas napędowy jest utworzony przez nawinięcie prefabrykowanego członu przenoszącego obciążenie /6/, zawierającego kord zatopiony w stałym, ale zmiękczalnym materiale elastycznym, wzdłuż i wokół powierzchni zamkniętego pasa członu ściskanego /2/ również zawierającego stały, ale zmiękczalny materiał elastyczny tworząc w ten sposób warstwę /4/ zawierającą szereg zwojów i jednocześnie powodując ścisłe połączenie tych zwojów z powierzchnią członu /2/.

Sposób polega na połączeniu zwojów przez przyłożenie wzajemnego nacisku pomiędzy zwojami a powierzchnią członu ściskanego podczas nawijania i przez selektywne zmiękczenie warstw powierzchniowych zarówno członu przenoszącego obciążenie, jak i zamkniętego pasa członu ściskanego, które mają się ze sobą zetknąć, tuż przed ich zetknięciem. Materiał tych warstw powierzchniowych może się stopić. Zwoje członu



przenoszącego obciążenie mogą być częściowo wtłoczone w powierzchnię zamkniętego pasa członu ściskanego. Zmiękczenia dokonuje się przez zastosowanie ciepła lub kleju.

Urządzenie zawiera koło formowania pasa, środki napędowe do obracania koła formowania, drugie koło, środki do regulacji odległości między dwoma kołami, środki dociskowe do przykładania nacisku pomiędzy zamkniętym pasem członu ściskanego a członem przenoszącym obciążenie, środki do zmięszczania warstw powierzchniowych członu przenoszącego obciążenie, jak i zamkniętego pasa członu ściskanego.

/36 zastrzeżeń/

Al(21) 280914 (22) 89 08 02 5(51) F16H 59/00

(71) Fabryka Maszyn Rolniczych

"Agromet-Inofama", Inowrocław

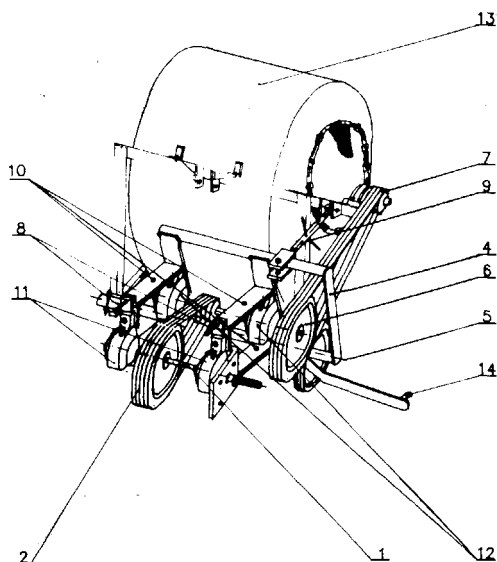
(72) Baryła Marian, Kopczyński Stanisław

(54) Przekładnia z pasami klinowymi

(57) Przekładnia z pasami klinowymi przeznaczona jest do przekazywania momentu obrotowego maszynom rolniczym, gdzie napęd uzyskuje się z wałka przekazywacza mocy ciągnika za pośrednictwem dwustopniowej przekładni.

Przekładnia charakteryzuje się tym, że regulacja naciągu pasów klinowych przekładni I stopnia odbywa się poprzez zmianę odległości osi koła napędowego /2/ i napędzanego za pomocą dwóch śrub /8/, natomiast regulacja naciągu pasów klinowych przekładni II stopnia za pomocą śruby rzymskiej /9/. Układ przekładni połączony jest trwale z ciągnikiem za pomocą łącznika dystansowego /14/.

/13 zastrzeżenia/



Al(21) 280918 (22) 89 08 04 5(51) F16H 21/18

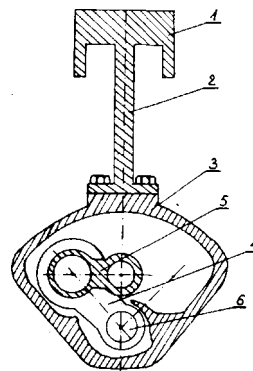
(75) Bryk Krzysztof, Stare Bogaczowice

(54) Mechanizm do zamiany ruchu posuwisto-zwrotnego na ruch obrotowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest mechanizm stosowany w silnikach spalinowych oraz sprężarkach.

Mechanizm charakteryzuje się tym, że tłok /1/ z tłoczyskiem /2/ połączony jest sztywno ze zwrotnicą /3/. Zwrotnica /3/ ma kształt bryły o zarysie bocznym składającym się z trójkąta z zaokrąglonymi narożami i wycinka okręgu. W dolnej części zwrotnicy /3/ osadzony jest w piaście sworzeń /6/ korbowodu /4/ połączonego z wałem korbowym /5/.

/1 zastrzeżenie/



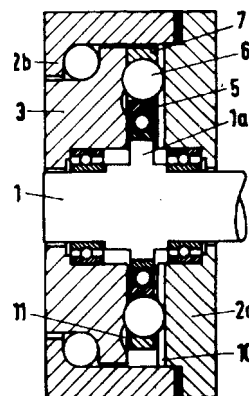
Al(21) 285677 (22) 90 06 19 5(51) F16H 15/40

(31) P 39 20 317.4 (32) 89 06 21 (33) DE

(75) Bollmann Dieter, REINHEIM, DE

(54) Przekładnia kulkowa

(57) Przekładnia charakteryzuje się tym, że kulki /S/ służące do przenoszenia energii utrzymywane są w połączeniu siłowym z łożyskiem /5/ za pomocą swobodnie, obrotowo prowadzonego pierścienia inercyjnego /7/ oraz prowadzone są w prowadzeniach kulek wykonanych z jednej strony bezpośrednio w obudowie /2a/ a z drugiej strony w części napędzanej /3/, z których pierwsze prowadnice utworzone są z promieniowych rowków prowadzących kulek /10/ albo ciągłego rowka falistego, a drugie prowadnice utworzone są przez ciągły tor falisty /11/ o liczbie sfalowań różniacej się od liczby promieniowych rowków prowadzących kulek /10/ względnie od liczby sfalowań pierwszej drogi falowej, a liczba kulek odpowiada liczbie promieniowych rowków /10/ prowadzących kulek, względnie liczbie punktów przecięcia obu torów falistych z kołem podziałowym. W przekładni z jednostronnym prowadzeniem kulek /6/ przenoszących energię w promieniowych rowkach prowadzących /10/ liczba kulek /6/ i odpowiednio promieniowych rowków prowadzących /10/, do liczby sfalowań toru falistego /11/ tworzy stosunek



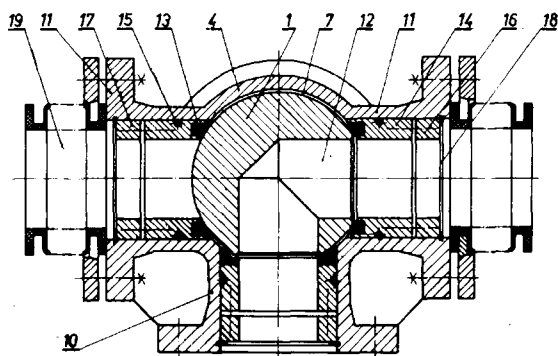
zawierający się pomiędzy $n:n-2$ a $n:n+2$, natomiast w przekładni z obustronnym prowadzeniem przenoszących energię kulek /6/ w torach falistych /11/, liczba kulek /6/ i odpowiednio sfalowań w torze falistym w stosunku do liczby sfalowań w drugim torze falistym /11/ wynosi co najmniej $n:n+2$. /20 zastrzeżeń/

Al(21) 280951 (22) 89 08 07 5(51) F16K 5/06

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego "Koksoprojekt", Zabrze
 (72) Baran Henryk, Bzowski Marian, Cieślak Rudolf, Gawliński Stanisław, Gromek Ryszard, Jastrzębski Jan, Ploch Dieter, Solarz Andrzej

(54) Kurek odcinający, rozdzielczy

(57) Wynalazek rozwiązuje problem szczelności i trwałości kurka odcinającego, rozdzielczego. Kurek charakteryzuje się tym, że obrotowa, kulista część robocza /1/ osadzona jest w łożyskach w korpusie /4/ z możliwością osiowego przesuwu. Od strony króćców wlotowego /10/ i wylotowego /11/ znajduje się gniazdowa uszczelka /13/ dociśnięta do powierzchni kulistej obrotowej części roboczej /1/ poprzez tuleję /14/ sprężynami /17/, które z drugiej strony ustalone są w korpusie /4/ poprzez tuleje oporowe /16/ i pierścień osadczy /18/. Pomiedzy korpusem /4/ a tulejami /14/ znajdują się toroidalne uszczelki /15/. /4 zastrzeżenia/



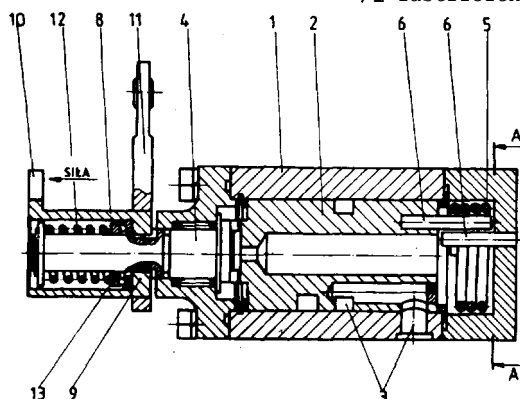
Al(21) 281006 (22) 89 08 09 5(51) F16K 11/07
F15B 13/02

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice
 (72) Poniatowski Przemysław

(54) Rozdzielacz hydrauliczny

(57) W rozdzielaczu element obrotowy /2/, za pomocą którego otwiera się i zamyka drogę przepływu czynnika roboczego, jest utrzymywany w położeniu neutralnym /przepływ zamknięty/ za pomocą sprężyny /5/. Końce sprężyny /5/ są zagięte ku jej środkowi i opierają się o elementy oporowe /6/, z których jeden jest przymocowany do elementu obrotowego /2/, a drugi do korpusu /1/ rozdzielacza. Z przeciwnej strony rozdzielacza na wałek /4/, połączony z elementem obrotowym /2/, jest nasadzona tuleja /8/ oraz sprężyna /12/. /1 zastrzeżenie/

Sprężyna ta spręża, poprzez nacisk wywierany na kołnierz wewnętrzny /9/, tuleję /8/ z wałkiem /4/, przy czym na elementach tych są ukształtowane obie części sprzęgła kłowego. /1 zastrzeżenie/



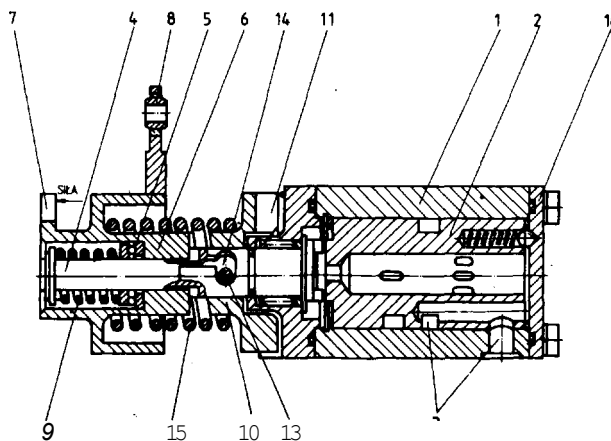
Al(21) 281007 (22) 89 08 09 5(51) F16K 11/07
F15B 13/02

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice
 (72) Poniatowski Przemysław

(54) Rozdzielacz hydrauliczny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji rozdzielacza, która powoduje samo*czynne odcięcie przepływu czynnika roboczego przez rozdzielacz w momencie, gdy zaistnieje przeciążenie urządzenia, którego praca steruje rozdzielacz.

Rozdzielacz charakteryzuje się tym, że na wałek /4/, połączony z elementem obrotowym /2/ osadzonym w korpusie /1/ rozdzielacza, jest nasadzona tuleja /5/ z kołnierzem wewnętrznym /6/ oraz sprężyna /9/ sprężająca poprzez nacisk na kołnierz wewnętrzny tuleję /5/ z wałkiem /4/; na elementach tych są ukształtowane obie części sprzęgła kłowego. Na wałek jest nasadzona tuleja /10/ z występem, współpracującym z występem na korpusie. W tulei umocowane są promieniowo kołki /13/ wchodzące w wydłużone otwory /14/ wykonane w wałku.



Tuleja ta oraz tuleja /5/ są połączone sprężyną /15/ napiętą tak, że wywierana przez nią siła dąży, po rozłączeniu wałka /11/ i tulei /5/, do oparcia występu na tulei /10/ o występ na korpusie /1/. /3 zastrzeżenia/

A1(21) 281008 (22) 89 08 09 5(51) F16K 11/07
F15B 13/02

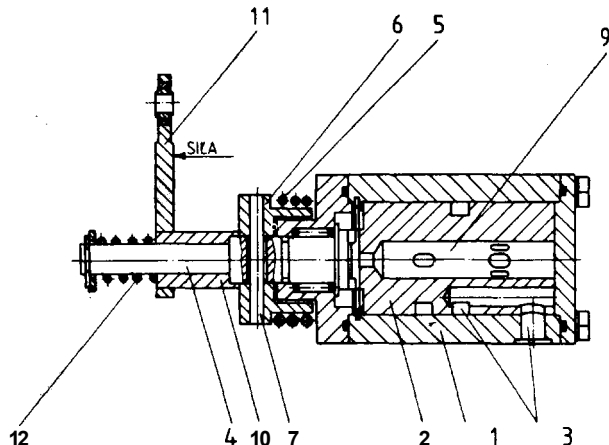
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Mechanicznych, Gliwice

(72) Poniatowski Przemysław

(54) Rozdzielacz hydrauliczny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji rozdzielacza, która powoduje samoczynne odcięcie przepływu czynnika roboczego, przez rozdzielacz w momencie, gdy zaistnieje przeciążenie urządzenia, którego pracą steruje rozdzielacz. Rozdzielacz charakteryzuje się tym, że element obrotowy /2/, za pomocą którego otwiera się i zamyka drogę przepływu czynnika roboczego, jest utrzymywany w położeniu neutralnym /przepływ zamknięty/ za pomocą sprężyny /5/. Końce sprężyny są odgięte na zewnątrz i opierają się o elementy oporowe, z których jeden jest przymocowany do elementu pierścieniowego /6/, a drugi do korpusu /1/ rozdzielacza.

Na wałek /4/, połączony z elementem obrotowym, jest nasadzona tuleja /10/ oraz sprężyna /12/. Sprężyna ta sprzega poprzez nacisk wywierany na czoło tulei /10/ tę tuleję z wałkiem /4/; na elementach tych są ukształtowane obie części sprężnia kłowego. /1 zastrzeżenie/



A2(21) 284286 (22) 90 03 12 5(51) F23C 1/04

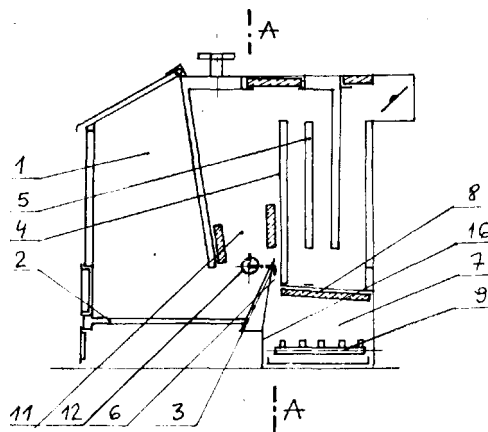
(71) ELREM Spółdzielnia Pracy, Zakład
Badawczo-Doświadczalny Gospodarki
Ciepłej, Materiałowej i Ochrony
Środowiska A-3 INNOVEX, Nowy Sącz

(72) Niemiec Mieczysław, Żbikowski Wiesław,
Komorowski Jerzy

(54) Kocioł grzewczy węglowo-gazowy

(57) Kocioł charakteryzuje się tym, że ma palnik /9/ gazowy umieszczony w komorze /7/ spalania gazu, znajdującej się pod wymiennikiem /5/. Czujnik układu automatyki jest zainstalowany na króćcu /12/ powietrza wtórnego. Ilość

powietrza wtórnego doprowadzanego podczas spalania węgla do komory /11/ spalania i dopalania poprzez szczelinę /6/ jest regulowana klapką umieszczoną na ścianie komory /7/ spalania gazu. /2 zastrzeżenia/



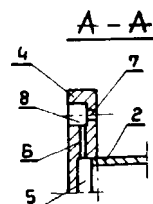
A2(21) 280965 (22) 89 08 08 5(51) F23D 14/62

(71) Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw
Pieców Tunelowych, Kraków

(72) Oliwa Kazimierz, Nocoń Piotr,
Michalik Witold, Olender Tadeusz

(54) Palnik do spalania gazu

(57) Przedmiotem wynalazku jest palnik do spalania gazu stosowany w piecach przemysłowych, zwłaszcza w strefach podgrzewania pieców tunelowych. Palnik charakteryzuje się tym, że na końcu przewodu gazowego /2/ ma tarczę /4/ z komorą gazową /5/ oraz kanałami gazowymi /6/ i kanałami powietrznymi /7/ zakończonymi otworami cylindrycznymi /8/. Ponadto w tarczy /4/ znajdują się otwory powietrzne i rowki powietrzne. /1 zastrzeżenie/



A1(21) 281012 (22) 89 08 09 5(51) F23D 14/14

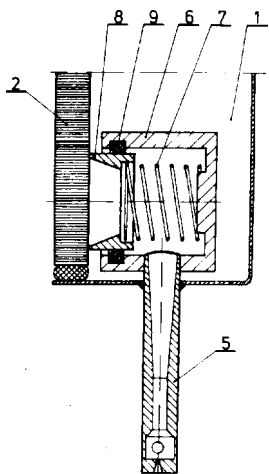
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki
Energetycznej, Katowice

(72) Gaj Henryk

(54) Gazowy promiennik podczerwieni,
zwłaszcza do gazowych kotłów grzewczych

(57) Gazowy promiennik podczerwieni ma wbudowany w komorę mieszkową /1/, po stronie ceramicznej, perforowanej płytki /2/ palnik zapalający. Wewnątrz korpusu /6/ palnika zapalającego umieszczona jest strumirnica /5/ oraz element dociskowy /7/, którego zakończenie stanowi pierścień uszczelniający /8/, przylegający do

perforowanej płytki ceramicznej /2/. Pomiedzy korpusem /6/ i pierścieniem /8/ znajduje się uszczelka azbestowa /9/. /2 zastrzeżenia/



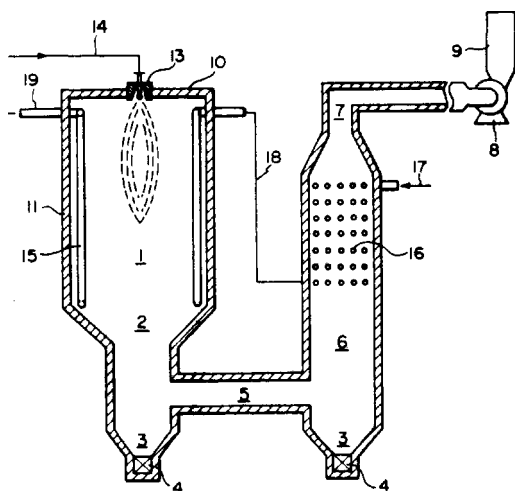
A1(21) 285374 (22) 90 05 28 4(51) F23G 5/12

(31) 132,809/89 (32) 89 05 29 (33) JP
(71) MITSUI PETROCHEMICAL INDUSTRIES, LTD,
Tokio, JP

(54) Sposób spalania palnych odpadów stałych z zakładów chemicznych oraz piec do spalania palnych odpadów stałych z zakładów chemicznych

(57) Piec do spalania palnych odpadów stałych z zakładu chemicznego, charakteryzuje się tym, że ma główną komorę spalania /1/, która w swym sklepieniu /10/ ma palnik /13/ oraz rurę grzewczą /15/, umieszczoną pionowo wzdłuż ściany bocznej /11/ a ponadto ma drugą komorę spalania /2/ w dolnej części głównej komory spalania /1/, kanał gazu odlotowego /5/ poniżej drugiej komory spalania /2/ oraz komorę zbiornikową /3/ palących się odpadów, znajdująca się na spodzie pieca.

Sposób charakteryzuje się tym, że doprowadza się do palnika pieca zawieszinę palnych odpadów stałych w oleju, w której ilość oleju wy-



nosi przynajmniej 0,5 części wagowych na część wagową palnych odpadów stałych, spala się odpady w głównej komorze spalania, wprowadza się gaz spalinowy do drugiej komory spalania i pozostawia się go w temperaturze 800 do 1000°C przez przynajmniej 0,5 sekundy.

/12 zastrzeżeń/

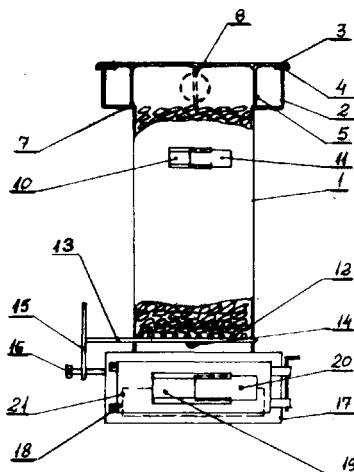
A1(21) 280950 (22) 89 08 07 5(51) F24B 1/08

(75) Staszczuk Marian, Tarnów

(54) Piec gazowy

(57) Piec, mający pionową komorę spalania, zamkniętą od dołu rusztem, pod którym znajduje się komora popielnikowa, zakończoną od góry komorą grzewczą z króćcem wylotu spalin w bocznej ścianie, charakteryzuje się tym, że komorę grzewczą /2/ stanowi rozszerzenie w kształcie prostopadłościanu komory spalania /1/, szczelnie z nią złączone i szczelnie przykryte otwieraną pokrywą /3/ mającą pierścień /5/ oparty na dnie /7/ komory /2/, przy czym pierścień /5/ ma po stronie przeciwległej do króćca wylotu spalin wycięty otwór, a po stronie tego króćca ma kierownicę /B/ spalin. W komorze popielnikowej /17/ piec ma wyjmowalny pojemnik /21/ na popiół.

/4 zastrzeżenia/



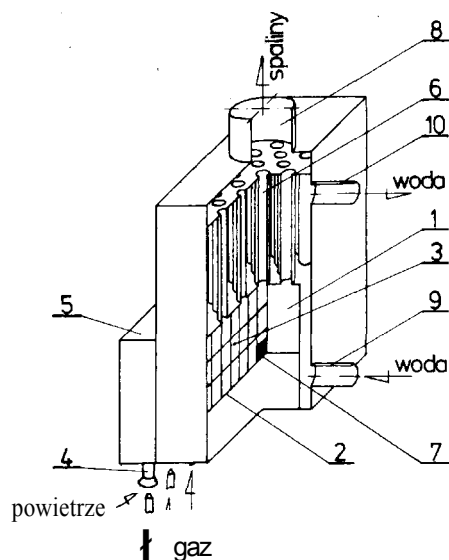
A1(21) 281013 (22) 89 08 09 5(51) F24H 7/06

(71) Ośrodek Badawczo Rozwojowy Gospodarki
Energetycznej, Katowice
(72) Gaj Henryk

(54) Kocioł grzewczy gazowy

(57) Kocioł charakteryzuje się tym, że w jednej ze ścian bocznych komory ekranowej /1/, poniżej linii zabudowy wymiennika ciepła /6/, umieszczony jest szczelnie gazowy promiennik podczerwieni /2/. Czołowa powierzchnia /3/ promiennika /2/ w postaci porowatych elementów ceramicznych znajduje się po stronie spalinowej, natomiast przewód gazowy /4/ umieszczony jest od strony komory mieszkankowej /5/ gazowego promiennika podczerwieni /2/. Jeden z ceramicznych elementów powierzchni /3/ promiennika /2/ wyposażony jest w palnik zapalający /7/.

/3 zastrzeżenia/



umożliwi uzyskanie odpowiednich parametrów suszonego materiału przy niższym zużyciu energii.

Sposób polega na tym, że powietrze wykorzystane do zasadniczego schłodzenia materiału wprowadza się ze schładzarki dwudrogowo, w tym jedną część tego powietrza przepuszcza się przez warstwę materiału przesypującego się z części suszącej do schładzarki, a następnie miesza się to powietrze z uzupełniającą ilością wprowadzonego z zewnątrz powietrza gorącego o odpowiednio wyższej temperaturze i tę mieszaninę przepuszcza przez część suszącą jako powietrze suszące.

Układ charakteryzuje się tym, że w schładzarce /2/ występują dwa odciągi powietrza - zewnętrzny /17/ i wewnętrzny /32/, a w suszarce /1/ - dwa wloty powietrza - dolny /27/ i umieszczony powyżej najniższego stopnia kaskadowego /26/ zewnętrzny /25/, przy czym wewnętrzny odciąg powietrza ze schładzarki /32/ połączony jest z dolnym wlotem powietrza do suszarki /27/.
/5 zastrzeżeń/

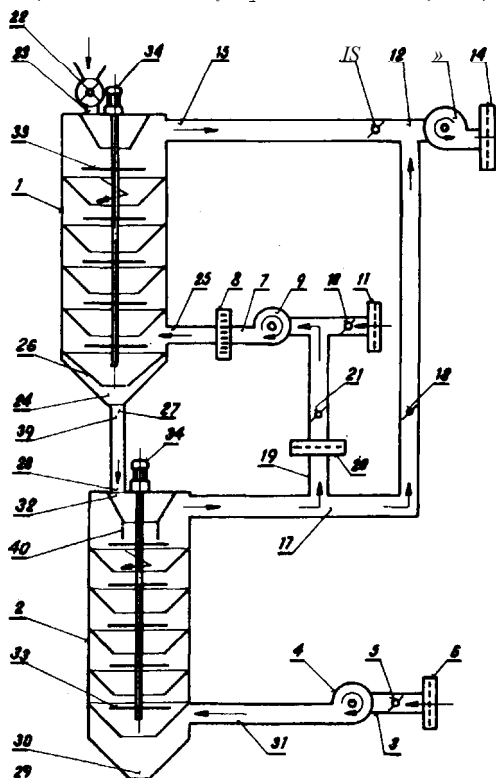
A1(21) 280981 (22) 89 08 08 5(51) F26B 17/30

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica

(72) Raszkiewicz Wiesław, Dworcin Aleksander, Rutkowski Kazimierz

(54) Sposób suszenia i schładzania sypanego materiału i układ do suszenia i schładzania sypanego materiału, zwłaszcza cukru

(57) Celem wynalazku jest opracowanie sposobu suszenia, wraz z niezbędnym układem urządzeń, który



A1(21) 280968 (22) 89 08 09 5(51) F27D 1/16

(71) Zakłady Elektrod Węglowych "1 Maja", Racibórz

(72) Nowak Jerzy, Parys Jerzy, Pazurek Alojzy

(54) Sposób regeneracji, zwłaszcza kanałów grzewczych pieców kalcynacji gazowej

(57) Sposób regeneracji, zwłaszcza kanałów grzewczych pieców kalcynacji gazowej polega na wprowadzeniu do przestrzeni wewnętrznej kanału dwuczęściowej kształtki z materiału żaroodpornego, z wewnętrznym otworem, po wykonaniu następujących czynności: na ścianki kanału narzuca się zaprawę szamotową bądź krzemionkową, wsuwa do jego wnętrza część dolną kształtki, a część górną - jej powierzchnie boczne, górną i styku z częścią dolną - pokrywa również zaprawą szamotową bądź krzemionkową i wsuwając do kanału łączy z częścią dolną kształtki, następnie uzupełnia zaprawę w miejscach ewentualnego jej niedoboru.
/1 zastrzeżenie/

A1(21) 282330 (22) 89 11 16 5(51) F28F 25/00

(31) 271,693 (32) 88 11 16 (33) US

(71) BALTIMORE AIRCOIL COMPANY, INC, JESSUP, US

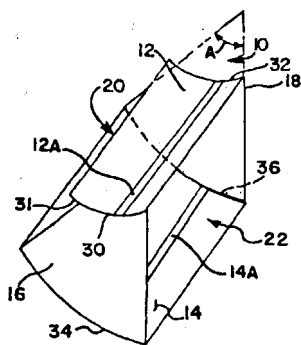
(72) Kaplan Vladimir, Harrison Richard H.

(54) Kanał przepływowy, układ kanału przepływowego z wentylatorem odśrodkowym oraz układ kanału, przepływowego z wentylatorem odśrodkowym i chłodnią kominową

(57) Kanał ma ścianę dolną /14/, dwie ściany boczne /16, 18/ wystające w górę, które są połączone bocznymi krawędziami /34, 36/ ze ścianą dolną /14/ oraz ścianą górną /12/, która ma kształt wklęsły w kierunku przepływu strumienia w kanale przepływowym, a której krawędzie boczne /30, 32/ są połączone z krawędziami górnymi ścian bocznych

/16, 18/. Ściany /12, 14, 16, 18/ tworzą prostokątny zarys otworu wlotowego /20/ z jednej strony kanału, i prostokątny otwór wylotowy /22/ z drugiej strony. Długość ściany dolnej /14/ jest większa od długości ściany górnej /12/, w związku z czym płaszczyzna zawierająca krawędzie otworu wlotowego /20/ jest nachylona do płaszczyzny zawierającej krawędzie otworu wylotowego /22/ pod kątem /A/ wynoszącym od 1° do 60° . Kanał można podłączyć do wentylatora odśrodkowego, a ten z kolei układ do chłodni kominowej.

/12 zastrzeżeń/



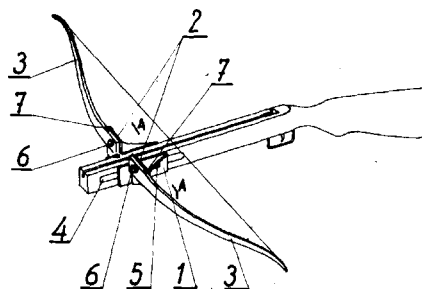
Al(21) 280841 (22) 89 07 29 5(51) F41B 5/12

(75) Bryłka Jan, Leszczyny

(54) Uchwyt mocujący łuk w kuszy sportowej

(57) Uchwyt składa się z obejm y łoża /1/ i bocznych mocowań /2/, do których umocowane są rozłączne ramiona /3/ łuku. Łoże kuszy ma podłużny otwór /4/, przez który przechodzi zaciskowa śruba /5/, a boczne mocowania /2/ wyposażone są w śruby /6/ mocujące składane ramiona /3/ łuku, które mają regulatory /7/ z podłużnym otworem.

/2 zastrzeżenia/



DZIAŁ G

FIZYKA

Al(21) 280920 (22) 89 08 04 5(51) G01D 3/04
G01L 19/02

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Dźwiarek Marek

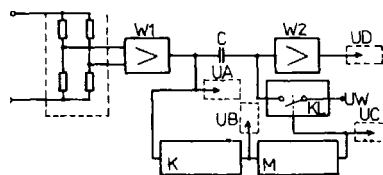
(54) Sposób oraz układ kompensacji dryftu zera w tensometrycznym przetworniku ciśnienia

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że wzmocniony wstępnie sygnał wyjściowy /UA/ z przetwornika porównuje się z napięciem odniesienia, przy czym poziom komparacji dobiera się tak, aby przy wszystkich zmianach poziomu zerowego wypadł on zawsze na zboczu sygnału z przetwornika uzyskując w wyniku takiego porównania sygnał prostokątny /UB/ odpowiadający zmianom ciśnienia na przetworniku i w czasie gdy ciśnienie na przetworniku przyjmuje wartość ekstremalną generuje się krótki impuls /UC/, którym przeładowuje się kondensator do zadanego napięcia wzorcowego /UW/.

W układzie wyjście przetwornika jest dołączone do wejścia wzmacniacza wstępnego /W1/, któ-

rego wyjście jest połączone z wejściem komparatora /K/ oraz z jedną okładką kondensatora /C/, a wyjście komparatora /K/ jest połączone z wejściem multiwibratora /M/ sterującego kluczem /KL/ zawierającym ze źródłem napięcia wzorcowego /UW/ drugą okładkę kondensatora /C/ połączoną z wejściem wzmacniacza końcowego A/2/.

/2 zastrzeżenia/



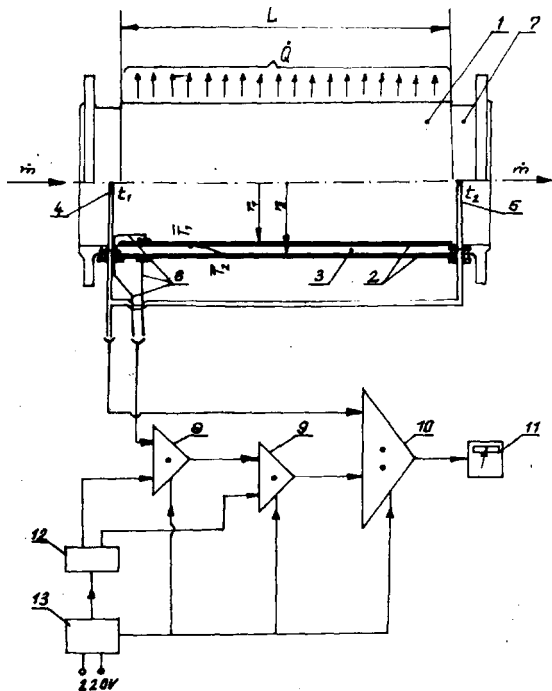
Al(21) 280898 (22) 89 08 01 5(51) G01F 1/68

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Występnik Ewald

(54) Przepływomierz termoelektryczny

(57) Przepływomierz termoelektryczny do mierzenia masy strumienia zbudowany w postaci rury niezaizolowanej cieplnie z kołnierzami, charakteryzuje się tym, że rura /7/ ma długości /L/ stanowi termoelement cylindryczny różnicowy /1/, w którym do elektrody /3/ przyłączone są elektrody /2/ dołączone przewodami /6/ przewodzącymi sygnał elektryczny do bloku mnożenia /8/, z którego sygnał elektryczny przesyłany jest do bloku mnożenia /9/ i dalej do bloku dzielenia /10/, z którego sygnał wyjściowy proporcjonalny do masy strumienia /m/ mierzony jest miernikiem lub rejestratorem /11/. Termopary /4 i 5/ są połączone różnicowo i wysyłają sygnał elektryczny do bloku dzielenia /10/. Bloki mnożenia /8 i 9/ połączone są również z potencjometrem /12/. Ponadto wszystkie trzy bloki /8, 9, 10/ zasilane są z zasilacza /13/. /1 zastrzeżenie/



Al(21) 280915 (22) 89 08 02 5(51) G01F 23/00
G02B 6/00

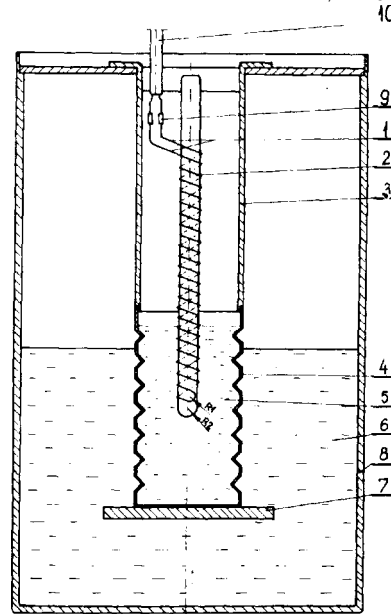
(71) Uniwersytet Szczeciński, Szczecin
(72) Haryza Marian, Rudnicki Mieczysław,
Hrabowski Włodzisław

(54) Światłowodowy czujnik do pomiaru poziomu cieczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie techniczne konstrukcji światłowodowego czujnika do pomiaru poziomu cieczy, również przy wysokim ciśnieniu i temperaturze tej cieczy.

Światłowodowy czujnik charakteryzuje się tym, że światłowód /1/ nawinięty jest wzdłuż linii śrubowej na okrągły pręt /2/ z przezroczystego materiału. Pręt /2/ ze światłowodem /1/ umieszczony jest w pojemniku /3/ z elastyczną dolną częścią /U/. Wnętrze pojemnika /3/ wypełnione jest do pewnej wysokości pośredniczącą cieczą /5/ o współczynniku załamania światła, korzystnie 1,44. Promień zagięcia /R1/ światłowodu

/1/ i promień /R2/ okrągłego pręta /2/ są większe od promienia krytycznego, przy którym występuje całkowity wycisk modów światła ze światłowodu /1/. Czujnik umieszczony jest w naczyniu /8/ z cieczą /6/, której poziom jest mierzony. /2 zastrzeżenie/

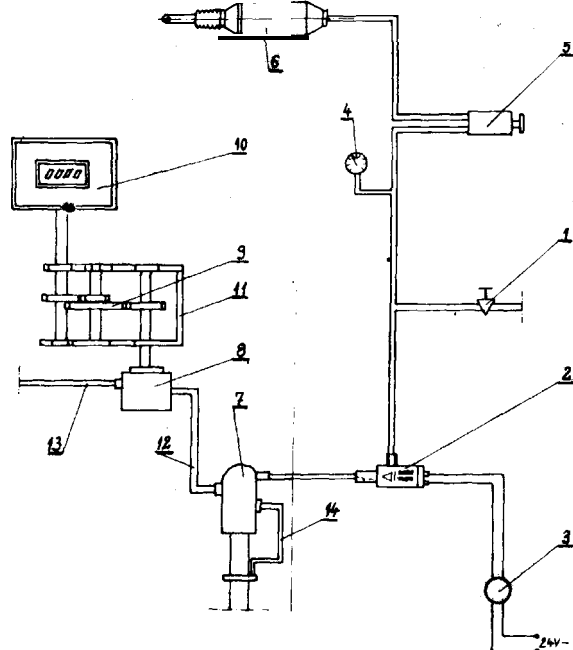


Al(21) 280994 (22) 89 08 08 5(51) G01F 11/36

(71) Państwowe Przedsiębiorstwo Wielozakładowe
Bytomski Zakład Spedycyjno-Transportowy
Przemysłu Węglowego "TRANSGOR", Bytom
(72) Siwy Jerzy, Poznański Ryszard,
Muszałik Jan

(54) Urządzenie do dozowania cieczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dozowania cieczy, a zwłaszcza oleju przeznaczonego do sil-



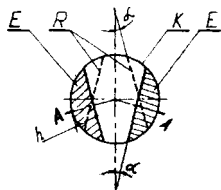
ników samochodowych z jednoczesnym pomiarem ilości pobieranej. Urządzenie **charakteryzuje** się tym, że ma pompę główną /7/ sterowaną zaworem elektromagnetycznym /2/ zasilanym sprężonym powietrzem poprzez zawór /1/ i prądem elektrycznym ze stacyjki /3/. Pompa główna /7/ napędza pompę zębatą /8/, która podaje medium do pistoletu /13/ z jednoczesnym namiarem określonym na liczydłe /10/ sterowanym za pomocą przekładni dwustopniowej /9/. /1 zastrzeżenie/

A2(21) 285136 (22) 90 05 09 5(51) GOLF 1/44

(71) Instytut Gospodarki Przestrzennej
i Komunalnej Oddział w Krakowie, Kraków
(72) Nowak Tomasz, Czapliński Tomasz

(54) Zwężka pomiarowa

(57) Zwężka pomiarowa przeznaczona do pomiaru przepływu cieczy w kanałach o przekroju kołowym, składa się z dwóch elementów piętrzących /E/, symetrycznych względem pionowej osi kanału /K/, będących wycinkami walca o promieniu równym promieniowi kanału. Elementy **piętrzące** /E/ są ścięte płaszczyznami roboczymi /R/ ustawionymi pod kątem od 0 do 15 względem osi pionowej kanału. Korzystnie jest, gdy grubość /h/ elementu piętrzącego jest równa połowie promienia kanału. Odcinek przejściowy po stronie wlotu ma ścięcie pod kątem około 27°, a po stronie wylotu pod kątem około 14° względem osi podłużnej. W zależności od warunków hydraulicznych pracy kanału zmienia się kąt ustawienia elementów piętrzących, dzięki czemu przy niskich przepływach, poniżej prędkości samooczyszczania kanału, nie następuje podpiętrzenie cieczy w kanale dopływowym do zwężki. /3 zastrzeżenia/



A1 (21)281033 (22) 89 08 10 5(51) G01H 5/00

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Golanowski Jerzy

(54) Układ do pomiaru amplitudy przemieszczenia powierzchni drgających przetworników elektromechanooakustycznych

(57) Układ ma umieszczone nad drgającą powierzchnią ultradźwiękowe przetworniki, nadawczy /2/

i odbiorczy /3/ oraz elektroniczny układ /1/ zamkniętej impulsowej pętli elektroakustycznej, którego wyjście jest połączone przez przełącznik /11/ z jednym wejściem cyfrowego mieszacza /10/, które jest także połączone przez ten sam przełącznik /11/ z wyjściem pomocniczego generatora /12/. Drugie wejście mieszacza /10/ jest połączone z wyjściem **przestrajanego** napięcia generatora /9/. Wejście generatora /9/ jest połączone przez tłumik /7/ i przesuwnik fazy /8/ z wyjściem napięciowego generatora /5/. Wyjście mieszacza /10/ jest połączone z wejściem cyfrowego **częstotliwościomierza** /13/. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 281034 . (22)89 08 10 3(51) G01H 5/00

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Golanowski Jerzy

(54) Układ do pomiaru amplitudy przemieszczenia powierzchni drgających przetworników elektromechanooakustycznych

(57) Układ ma umieszczone nad drgającą powierzchnią ultradźwiękowe przetworniki, nadawczy /2/ i odbiorczy /3/ oraz elektroniczny układ /1/ zamkniętej impulsowej pętli elektroakustycznej, którego wyjście jest połączone z jednym wejściem mieszacza /5/ cyfrowego. Drugie wejście mieszacza jest połączone z wyjściem pomocniczego generatora /6/. Wyjście mieszacza /5/ jest połączone z wejściem cyfrowego **częstotliwościomierza** /7/. // zastrzeżenie/

1 → 5

9 → 4

A1(21) 281035 (22) 89 08 10 5(51) G01H 5/00

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Golanowski Jerzy

(54) Sposób pomiaru amplitudy przemieszczenia

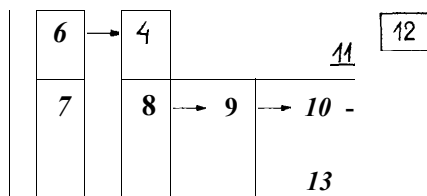
(57) Sposób polega na tym, że umieszcza się nad drgającą powierzchnią ultradźwiękowe przetworniki nadawczy i odbiorczy, których wyjścia są połączone z elektronicznym układem zamkniętej impulsowej pętli elektroakustycznej. Mierzy się średnią wartość modułu różnicy częstotliwości powtarzania impulsów w zamkniętej pętli i częstotliwości pomocniczego generatora dla tej wartości częstotliwości **pomocniczego** generatora, dla której średnia wartość modułu różnicy częstotliwości dla nieruchomej badanej powierzchni jest mniejsza o wartość określoną rozdzielczością układu **pomiarowego** od średniej wartości modułu różnicy częstotliwości dla drgającej badanej powierzchni. /1 zastrzeżenie/

A2(21) 284338 (22) 90 03 16 5(51) G01K 17/06

(75) Derkaczew Aleksander, **Bombała** Stanisław
Warszawa

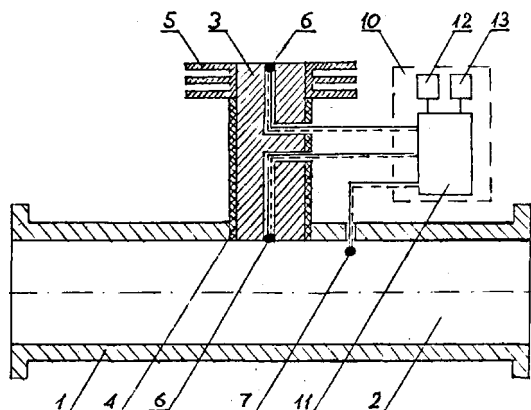
(54) Sposób i urządzenie do pomiaru ilości ciepła

(57) Sposób polega na pomiarze temperatury przepływającego płynu oraz strumienia ciepłego w



ciepłowodzie /3/, którego jeden koniec pozostaje w kontakcie cieplnym z przepływającym płynem, zaś przeciwny koniec połączony jest z wymiennikiem ciepła /1/ lub jest w kontakcie cieplnym z płynem przepływającym drugą /np. powrotną/ gałęzią instalacji. Ilość odmierzanego ciepła określana jest na podstawie znanych równań opisujących konwekcyjne wnikanie i przewodzenie ciepła w ciepłowodzie /3/, w tym zależność współczynnika wnikania ciepła od prędkości przepływu i temperatury płynu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że do kanału /2/ wprowadzony jest jednym końcem ciepłowod /3/, korzystnie izolowany cieplnie izolatorem /4/ od obudowy /1/ i otoczenia, zaś przeciwny koniec ciepłowodu /3/ wyprowadzony jest na zewnątrz obudowy /1/ i jest związany cieplnie z wymiennikiem ciepła /5/, przy czym w różnych punktach na długości ciepłowodu /3/ umieszczone są czujniki temperatury /6/. /5 zastrzeżeń/

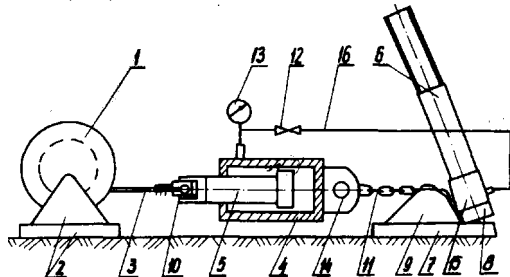


Al(21) 280890 (22) 89 08 01 5(51) G01L 5/08

- (71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Północ", Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice
(72) Flak Zenon, Gorzkowski Adam, Nycz Henryk

(54) Urządzenie do określania siły ciągnięcia

(57) Urządzenie do określania siły ciągnięcia liny transportowej stosowanej w transporcie kopalnianym umożliwia obliczenie i nastawienie żądanej wielkości ciśnienia na zaworze przelewowym kołowrotu. Do tłoczyska /5/ siłownika hydraulicznego /4/ przymocowana jest lina transportowa /3/. Drugi koniec siłownika za pomocą łańcucha /11/ przymocowany jest do stojaka hydraulicznego /6/. Przestrzenie podtłokowe siłownika /4/ i stojaka /6/ są połączone przewodem wysokociśnieniowym /16/ z zaworem odcinającym /12/ i manometrem /13/. /1 zastrzeżenie/

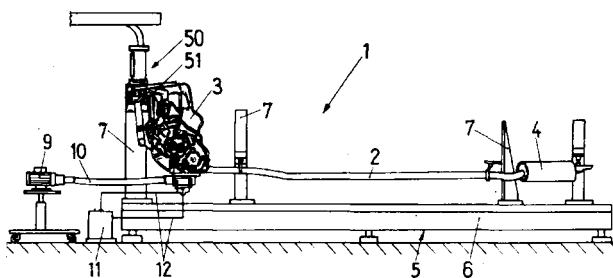


Al(21) 283897 (22) 90 02 21 5(51) G01M 15/00 B06B 1/10

- (31) 67 112-A/89 (32) 89.02 21 (33) IT
(71) Fiat Auto S.p.A. Turyn, IT
(72) Civiero Mauro, Canavese Renato

(5k) Urządzenie obrotowe wzbudzające drgania d'no testowania, zwłaszcza rur wydechowych samochodowych silników spalinowych

(57) Urządzenie składa się z układu /5/ zawieszenia silnika /3/ i rury wydechowej /2/, z układu /50/ do podawania gorącego gazu bezpośrednio do zespołu wydechowego silnika /3/, obrotowego zespołu wzbudzającego drgania napędzanego silnikiem /9/ za pośrednictwem giętkiego wałka /10/ i smarowanego mgłą olejową przez układ /11/. Zespół wzbudzający drgania zawiera obciążnik umocowany mimośrodowo na obrotowym bębnie. /& zastrzeżeń/



Al(21) 280896 (22) 89 08 01 5(51) G01N 33/36

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Owczarz Rudolf

(54) Sposób oceny przydatności klejonki tkackiej

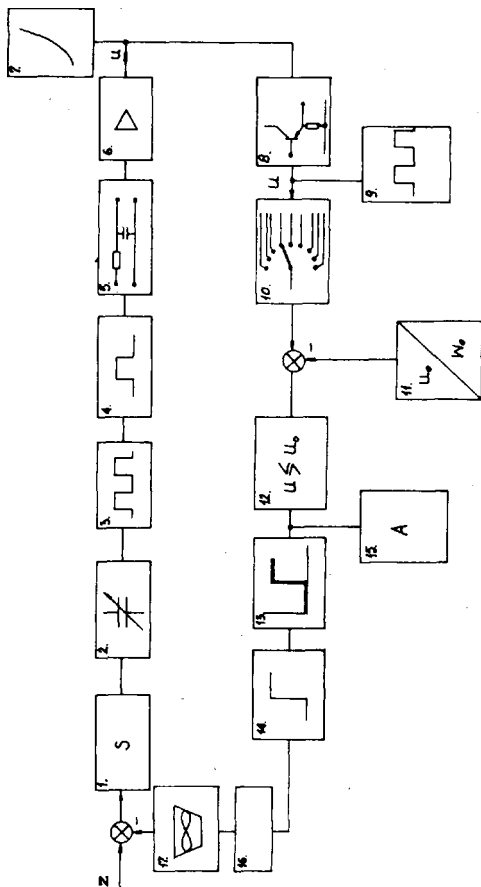
(57) Sposób oceny przydatności klejonki tkackiej, zezwalający na określenie zdolności sklejanie klejonki, jej optymalny skład oraz jej przydatność do danego procesu tkania, polega na tym, że z przędzy przeznaczonej do oklejania osnowy wykonuje się tkaninę, z której wycina się odpowiednie paski, napawa się ją badaną klejonką, po czym napręża się paski i poddaje siłę naciągu $Q = 500-2000$ cN w celu uzyskania złącza klejowego i w takim stanie poddaje się je suszeniu oraz aklimatyzacji. Z otrzymanych złączy klejowych wycina się próbki, które poddaje się na zrywarcie badaniu siły ścinającej w funkcji czasu oraz siły rozrywającej w funkcji czasu, po czym wyznacza się maksymalną siłę ścinającą oraz średnią siłę oddzierającą, na podstawie których sporządza się wykresy siły ścinającej oraz siły oddzierającej w funkcji stężenia klejonki tkackiej. Następnie określa się optymalną wartość stężenia klejonki tkackiej, biorąc za podstawę dopuszczalną wartość siły ścinającej lub oddzierającej dla danego asortymentu przędzy. /1 zastrzeżenie/

A2(21) 285102 (22) 90 05 08 5(51) G01N 27/00

- (71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa.
(72) Chochowski Andrzej, Waszkiewicz Czesław, Gach Stanisław, Miszczak Maciej, Lisowski Aleksander

(54) Układ do kontroli wilgotności suszonego siana

(57) Układ zawiera czujnik pomiarowy /2/, generator astabilny /3/, przerzutnik monostabilny /4/, filtr dolnoprzepustowy /5/, układ standaryzujący /6/, linearyzator /7/, elektroniczny komutator /10/, generator taktujący /9/ i komparator napięcia /12/. /1 zastrzeżenie/



A2(21) 286462 (22) 90 08 09 5(51) G01N 21/17

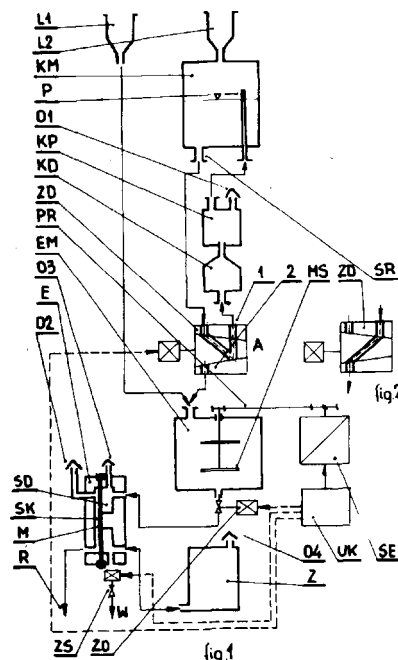
(71) RADUS i Spółka z o.o., Gdynia

(72) Drelich Jarosław, Kościukiewicz Jacek, Hupka Jan

(54) Okresowo działający zestaw ekstrakcyjno-separacyjny

(57) Zestaw działający autonomicznie nadaje się do pracy automatycznej i pozwala na wykorzystywanie w nim rozpuszczalników **organicznych** o gęstości mniejszej, równej lub większej od gęstości wody. Komora magazynowania /KM/ rozpuszczalnika organicznego **mająca** dołączony zalew /L2/ jest poprzez jej spust /SR/ dołączona do wejścia specjalnego zaworu trójdrożnego automatycznego /ZD/ mającego wyjście pierwsze /1/ przyłączone do komory dozującej /KD/ rozpuszczalnika o kalibrowanej pojemności, a wyjście drugie /2/ doprowadzone do wlewu komory zmieszania /EM/. DO wlewu tego jest również przyłączony wlew /L1/ wody poddawanej analizie. Komora zmieszania /EM/ ma spust poprzez zawór automatyczny odcinający /ZO/ dołączony do

komory dopływowej /SD/ separatora faz /E/, mającej odpowietrznik /O3/ i mającej wyjście poprzez zawór automatyczny spustowy /ZS/ dołączone do odbieralnika cieczy /W/ oraz przelewem przyłączone równolegle do zbiornika wyrównawczego /Z/ pełniącego rolę kuwety. Komora przesączalna /SK/ separatora faz /E/ jest zaopatrzona w odpowietrznik /O2/, a komora dozująca /KD/ **rozpuszczalnika** przyłączona w jej najwyższym punkcie do zaopatrzonej w odpowietrznik /O1/ komory przelewowej /KP/, mającej poprzez przelew /P/ połączenie z komorą magazynowania /KM/ rozpuszczalnika. /1 zastrzeżenie/

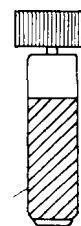
A1(21) 286498 (22) 90 08 14 5(51) G01N 33/50
G12Q 1/02

(71) ENERGOCHEM Zakład Badawczo-Projektowy, Gliwice

(72) Gruszkowski Henryk, Brol Zofia, Janosz-Rajczyk Marta, Majcherkiewicz Alicja

(54) Sposób kontrolowania i regulowania rozwoju życia mikrobiologicznego w cyrkulacyjnych wodnych obiegach chłodzących oraz tester do kontrolowania rozwoju życia mikrobiologicznego w cyrkulacyjnych wodnych obiegach chłodzących

(57) Sposób polega na tym, że na płytce /I2/ testera pokrytej podłożem wzrostowym, po okresie inkubacji od 24 do 48 godzin ustala się według skali wzorców ilość bakterii w 1 ml badanej wody.



Tester zawiera płytkę /2/ pokrytą chlorkiem 2,3,5-trójfenylo-2H-tetra-zoliowym w ilości 50-5 mg na 100 ml podłoża oraz glukozą w ilości 50-5 mg na 100 ml podłoża. /3/ zastrzeżenia/

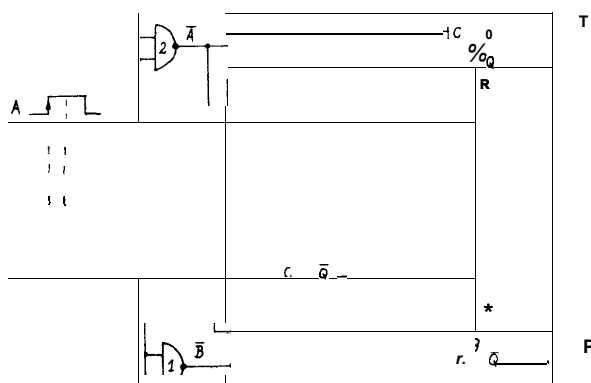
Al(21) 280934 (22) 89 08 04 5(51) G01P 13/04
H03K 21/02

(71) Huta im. Tadeusza Sendzimira,
Kraków

(72) Szczudłowski Ryszard, Grzybowski
Przemysław

(54) Układ orientacji kierunkowej sterowany
dwoma ciągami impulsów z przesunięciem
fazowym

(57) Układ zawiera przerzutniki /3, 4, 9 i 10/
oraz inwertery /1, 2, 5, 6, 7, 8, 11, 12/.
/1 zastrzeżenie/



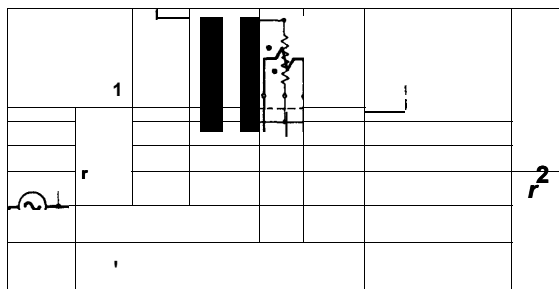
Al(21) 280834 (22) 89 07 28 5(51) G01R 21/00
G01R 22/00

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław;
Zakład Energetyczny, Wrocław

(72) Borecki Józef, Halawa Tadeusz, Olichwer
Tadeusz, Pacuszko Józef

(54) Sposób i układ do pomiaru nadwyżki
energii biernej pobieranej z sieci energo-
tycznej ponad wartość odpowiadającą dopusz-
czalnemu współczynnikowi mocy $\cos \varphi_N$

(57) Sposób polega na tym, że energię bierną odbiornika o fazowym kącie obciążenia φ mierzy się za pomocą licznika energii biernej o jednokierunkowym działaniu, na którego cewki napięciowe podaje się napięcie przesunięte dodatkowo w fazie o dopuszczalny kąt φ_N stosunku do napięcia zasilającego odbiornik.



Układ stanowi przesuwnik fazowy /1/, którego wejście jest połączone z siecią zasilającą odbiornik /2/, a wyjście przesuwnika jest połączone z cewkami napięciowymi licznika /3/ energii biernej, wyposażonego w blokadę ruchu wstecznego, przy czym cewki prądowe licznika /3/ są włączone szeregowo w obwody zasilania odbiornika, /2 zastrzeżenia/

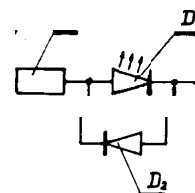
Al(21) 280851 (22) 89 07 31 5(51) G01R 19/155

(71) Wielobranżowe Ogólnopolskie
Przedsiębiorstwo "Koopol", Sp. z
o.o. wielobranżowe Międzywojewódzkie
Zakłady, Tarnowskie Góry

(72) Soroczyński Zbigniew

(54) Układ wskaźnika napięcia

(57) W układzie jeden koniec kondensatora /c/ jest połączony z pierwszym zaciskiem sieciowym /Z₁/, drugi koniec kondensatora /c/ poprzez rezystor /R/ jest szeregowo połączony z anodą diody elektroluminescencyjnej /D₁/ i katodą diody prostowniczej /D₂/. Z drugim zaciskiem sieciowym /Z₂/ jest połączona katoda diody elektroluminescencyjnej /D₁/ i anoda diody prostowniczej /D₂/.
/1 zastrzeżenie/

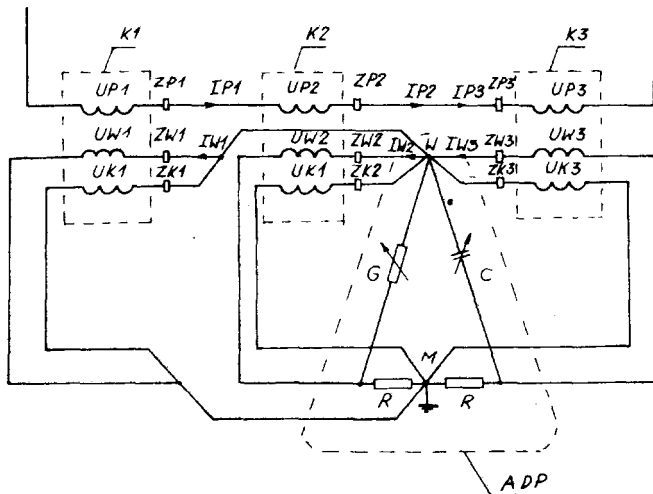


Al(21) 280886 (22) 89 08 01 5(51) G01R 35/00

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Nawrocki Zdzisław

(54) Układ do sprawdzania komparatora magne-
tycznego prądów przemiennych

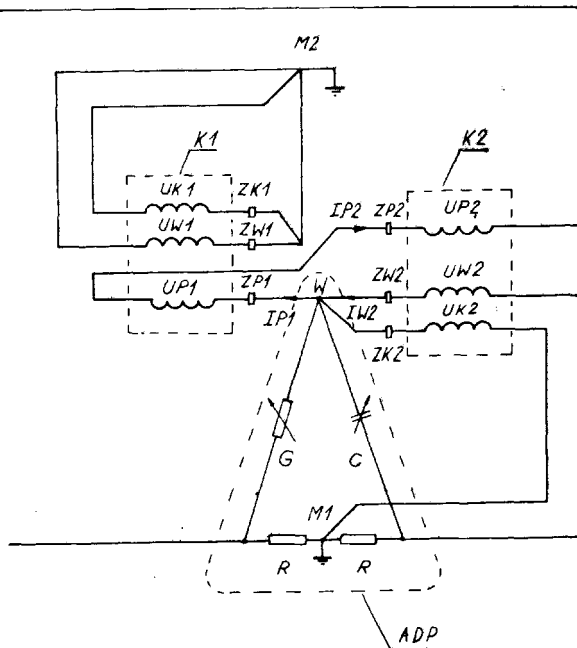
(57) Układ zawiera trzy komparatory /K1/, /K2/ i /K3/ oraz admitancyjny dzielnik prądu /ADP/. Oznaczony zacisk /ZP1/ uzwojenia pierwotnego /UP2/ komparatora /K1/ połączony jest z nieoznaczonym zaciskiem uzwojenia pierwotnego /UP2/ komparatora /K2/, a oznaczony zacisk /ZP2/ tego uzwojenia połączony jest z oznaczonym zaciskiem /ZP3/ uzwojenia pierwotnego komparatora /K3/. Oznaczone zaciski uzwojeń wtórnych i kompensacyjnych komparatorów /K1/, /K2/ i /K3/ połączone są we wspólnym punkcie /w/. Nieoznaczone zaciski uzwojeń kompensacyjnych komparatorów /K1/, /K2/ i /K3/ oraz nieznaczony zacisk uzwojenia wtórnego komparatora /K1/ są połączone z masą układu M. Natomiast nieoznaczone zaciski uzwojeń wtórnych komparatorów /K2/ i /K3/ są połączone z masą układu /M/ poprzez rezystory /R/. Z rezystorami /R/ są również połączone zaciski kondensatora /c/ oraz rezystora o konduktancji /G/ admitancyjnego dzielnika prądu /ADP/.
/2 zastrzeżenia/



A1(21) 280887 (22) 89 08 01 5(51) G01R 35/00

(71) Politechnika wrocławska, Wrocław
(72) Nawrocki Zdzisław(54) Układ do sprawdzania komparatora magnetycznego prądów przemiennych

(57) Układ zawiera dwa komparatora /K1/ i /K2/ i admitancyjny dzielnik prądu /ADP/. Oznaczony zacisk /ZP2/ pierwotnego uzwojenia /UP2/ drugiego komparatora /K2/ jest połączony z nieoznaczonym zaciskiem uzwojenia pierwotnego /UP1/ komparatora /K1/. Zacisk oznaczony /ZP1/ uzwojenia pierwotnego /UP1/ pierwszego komparatora /K1/ jest połączony we wspólnym punkcie /w/ z zaciskami oznaczonymi /ZW2/ i /ZK2/ uzwojeń wtórnego /Uw2/ i kompensacyjnego /UK2/ komparatora /K2/. Zaciski oznaczone /ZK1/ i /ZW1/ i nieoznaczone uzwojenia wtórnego /Uw1/ i kompensacyjnego /UK1/ połączone są we wspólnym punkcie z

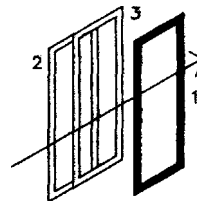


masą układu /M2/. Zacisk nieoznaczony wtórnego uzwojenia /Uw2/ komparatora /K2/ połączony jest z masą układu /M/ poprzez rezystor /R/, a nieoznaczony zacisk uzwojenia kompensacyjnego jest połączony bezpośrednio z masą układu /MV/, z którą również połączony jest rezystor /R/. Do rezystorów /R/ dołączone są zaciski kondensatora /C/ rezystora o konduktancji /G/ admitancyjnego dzielnika prądu /ADP/. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 279513 (22) 89 05 18 5(51) G01V 3/10

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe "KER" Sp. z o.o., Bytom
(72) Kwiatkowski Bogdan, Wolski Ryszard(54) Cewka do wykrywaczy metali o dużej czułości

(57) Cewkę stanowi układ złożony z cewki nadawczej /1/ i pary cewek odbiorczych /2 i 3/ umieszczonych w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny cewki nadawczej, w pewnej odległości od tej cewki. Cewki /2 i 3/ mają powierzchnie częściowo zachodzące na siebie, a ich jednakowe uzwojenia są połączone szeregowo. Układ cewek odbiorczych jest usytuowany symetrycznie do cewki nadawczej» /1 zastrzeżenie/

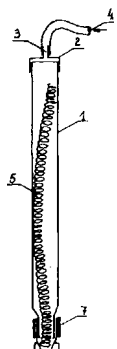
A2(21) 285090 (22) 90 05 5(51) G02B 6/44
H01B 13/06(75) Gniewkowski Władysław, Białystok;
Kuć Andrzej, Białystok(54) Metoda wytwarzania wzmocnionych osłon wiązki światłowodów i urządzenie do realizacji tej metody

(57) Metoda polega na tym, że do wnętrza szczelnie zamkniętego układu rur /1 i 6/ wprowadza się spiralną sprężynę /5/, która po podwyższeniu ciśnienia wewnątrz układu wprowadzana jest do polimerowej rurki /6/. Wyrównanie ciśnienia we wnętrzu układu i ciśnienia zewnętrznego powoduje obciśnięcie sprężyny /5/ przez rurę polimerową /6/.

Urządzenie zawiera sztywną rurę /1/ przeżoną z jednej strony, a z drugiej strony zamkniętą hermetycznym wieczkiem /2/ z zaworem zwrotnym /3/, do którego dołączony jest wąż ciśnieniowy /4/.

Na przewężony koniec rury /1/ nasunięta jest rurka polimerowa /6/, zaciśnięta elementem zaciskowym /7/. Na zewnątrz rury /6/ umieszczona jest rura ochronna /9/.

/5 zastrzeżenia/



A1(21) 280897 (22) 89 08 01 5(51) G05F 1/565

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Ermel Marek, Kolka Henryk

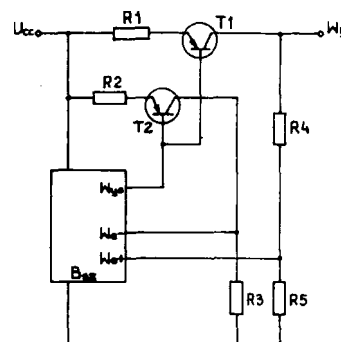
(54) Sposób i układ ograniczenia prądu stabilizatora

(57) Sposób polega na sterowaniu obwodu ograniczenia prądu bloku sprzężenia zwrotnego ze źródła prądowego o wydajności proporcjonalnej do prądu wyjściowego stabilizatora.

W układzie ograniczenia prądu tranzystor /T2/ połączony jest poprzez rezystor /R2/ z wejściem /Ucc/ stabilizatora. Baza tranzystora /T2/ połączona jest z bazą tranzystora /T1/ i wyjściem sterującym /Wys/ bloku sprzężenia zwrotnego /BSZ/, natomiast kolektor połączony jest z wejściem /We-/ bloku sprzężenia zwrotnego i poprzez rezystor /R3/ z masą układu.

Emiter tranzystora /T1/ połączony jest poprzez rezystor /R1/ z wejściem /Ucc/, jego kolektor połączony jest z wyjściem /Wy/ oraz rezystorem /R4/, którego drugi koniec połączony jest z wejściem /We+7/ obwodu ograniczenia prądu i rezystorem /R5/, którego drugi koniec połączony jest z masą stabilizatora.

/2 zastrzeżenia/

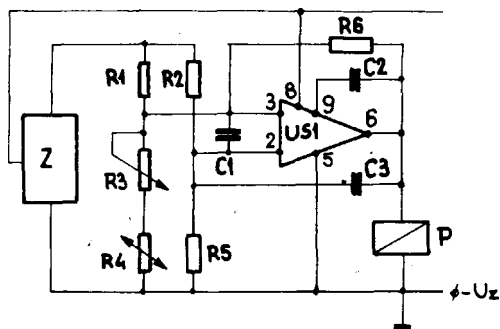


A2(21) 286070 (22) 90 07 12 5(51) G05B 11/01

(75) Szypliński Tadeusz, Gdańsk

(54) Układ regulatora PI z dobieraną histerezą

(57) W układzie scalony wzmacniacz operacyjny /US1/ ma wejście **nieodwracające** /3/ połączone poprzez rezystor /R6/ z dobieranej w zależności od żadanego poziomu histerezy wartości z jego wyjściem sygnałowym /6/, poprzez kondensator przeciwzakłóceńowy /C1/ z jego wejściem odwracającym /2/, a poprzez zestawione w szereg potencjometr rezystancyjny /R3/ realizujący nastawianie wartości zadanej sygnału pomiarowego oraz czujnik analogowy /R4/ sygnału pomiarowego z biegunem ujemnym /-Uz/ źródła zasilania, do którego jest również przyłączone poprzez ustalone w szereg element wykonawczy /p/ na przykład przekaźnik magnetyczny, oraz kondensator całkujący /C3/ wejście /2/ scalonego wzmacniacza /US1/. Wejście /2/ jest również dołączone do bieguna ujemnego /-Uz/ źródła zasilania poprzez rezystor /R5/ oraz do zasilacza lokalnego /Z/ o napięciu zasilania 7,15V poprzez rezystor /R2/. Odczep /9/ scalonego wzmacniacza /US1/ jest poprzez kondensator kompensacyjny /C2/ dołączony do jego wyjścia sygnałowego /6/. /1 zastrzeżenie/

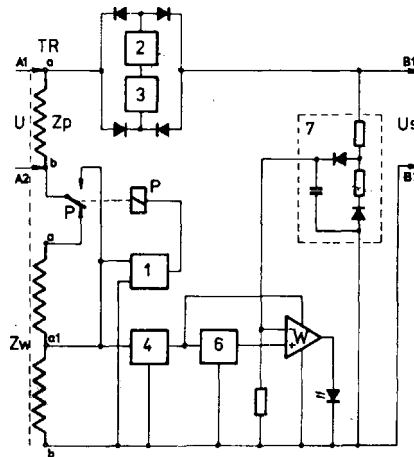


A1(21) 285810 (22) 90 06 27 5(51) G05F 1/46

(75) Kotowski Rafał, Warszawa; Koźliński Janusz, Legionowo

(54) Układ stabilizatora napięcia

(57) Układ zawiera transformator /TR/ z uzwojeniem wtórnym, z odczepem połączonym z układem



przełączającym to uzwojenie, mostek prostowniczy złożony z diod, człon sterowania /2/, układ /3/ zabezpieczenia przeciwpięciowego, zasilacz /4/, wzmacniacz błędów zbudowany na wzmacniaczu operacyjnym /W/, źródło /6/ napięcia odniesienia oraz detektor /7/ napięcia wyjściowego.

/2 zastrzeżenia/

Al(21) 280832 (22) 89 07 28 5(51) G06F 15/46

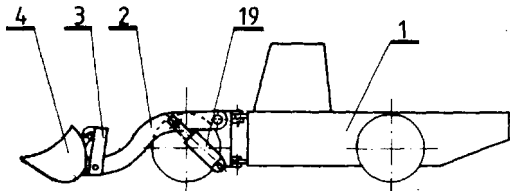
(71) Fabryka Maszyn Budowlanych
"Bumar-Fadroma", Wrocław
(72) Bartmański Marek, Polak Andrzej

(54) Nośnik bloków skalnych i sposób sterowania nośnikiem

(57) Nośnik ma postać ładowarki kołowej /1/ zaopatrzonej w wymienne narzędzie robocze /4/ oraz programowany sterownik, którego wejścia są połączone z trzema pomiarowymi czujnikami, zaś wyjścia są połączone z trzema członami wykonawczymi.

Sposób sterowania nośnikiem polega na tym, że mierzy się ciśnienie w siłowniku /19/ podnoszącym wysięgnik /2/, a sygnał pomiarowy porównuje się z wielkościami zadanymi i przy wyniku porównania świadczącym o przekroczeniu zadanej wartości generuje się sygnał do członu wykonawczego ograniczenia biegów. Ponadto mierzy się sygnały z członu pomiarowego skretu i z członu pomiarowego wychylenia. Sygnały te porównuje się z wielkościami zadanymi. Po przekroczeniu zadanych wielkości generuje się sygnały do członów wykonawczych dokonujących ograniczeń.

/5 zastrzeżeń/



Al(21) 281030 (22) 89 08 09 5(51) G06F 12/00

(71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-produkcyjne
"Radiopan" PAN, Poznań
(72) Błaszczak Jerzy

(54) Sposób sterowania układem pamięci obrazu w monitorze graficznym spoczynkowym

(57) Sposób sterowania układem obrazu w monitorze graficznym o pojemności M, zbudowanej z N podukładów o pojemności M/N każdy, charakteryzuje się tym, że każdy podukład N sterowany jest słowami adresowymi przesuniętymi wzajemnie w fazie o 360/N stopni względem fazy najmłodszego bitu adresu zewnętrznej magistrali danych, zaś wyjścia zmultipleksowane są w szynę danych wyjściowych, tak że odczyt danych z bieżącego podukładu N opóźniony jest w stosunku do zadanego adresu o czas nie krótszy niż czas dostępu podukładu N.

/1 zastrzeżenie/

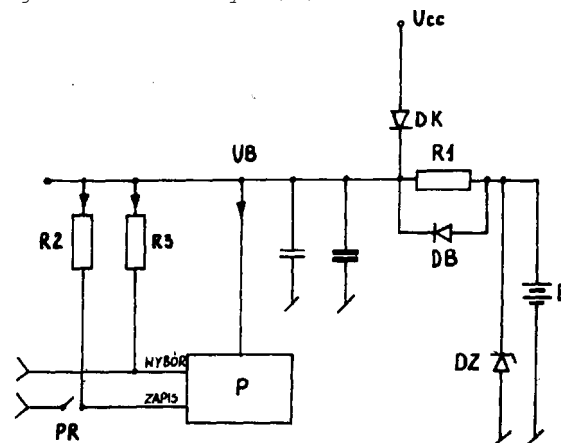
Al(21) 281037 (22) 89 08 10 5(51) G06F 12/16

(71) Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych
im. "Komuny Paryskiej" - TELKOM-ZWUT, Warszawa
(72) Jarocki Roman, Jarocka Jolanta, Hutnik Mirosław, Bogusławski Jacek

(54) Układ zabezpieczenia informacji w pamięci półprzewodnikowej typu RAM o małym poborze prądu w stanie

(57) Układ zawiera diodę zabezpieczającą /DZ/ umieszczoną równolegle do baterii ogniów akumulatorowych /E/ w kierunku zaporowym do kierunku przepływu prądu, rezystor /R1/ oraz diodę kierunkową /DK/ włączoną między źródło napięcia zasilającego /U_{cc}/, a rezystor /R1/. Ponadto

układ zawiera rezystor /R2/ włączony między punktem zasilania /UB/ pamięci /p/ i wejściem "ZAPIS" pamięci /?/ oraz rezystor /R3/ włączony między punktem zasilania /UB/ i wejściem "WYBÓR" pamięci /p/. Przełącznik /PR/ układu połączony jest w szereg z linią zapisu. Dioda bocznikująca /DB/ jest dołączona równolegle do rezystora /R1/ w kierunku przewodzenia, przeciwnym do kierunku prądu ładowania baterii ogniów akumulatorowych /E/. /1 zastrzeżenie/

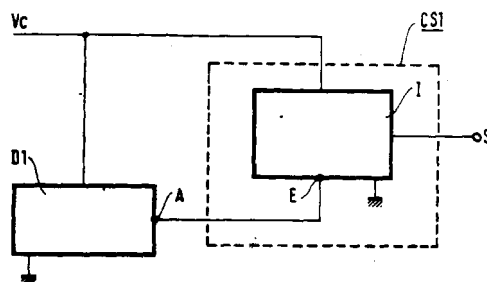


Al(21) 284738 (22) 90 04 11 5(51) G06F

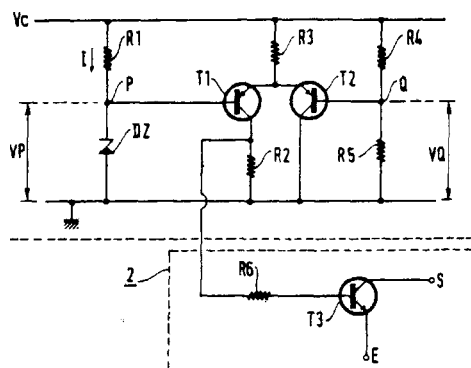
(31) 89 10217 (32) 89 07 28 (33) FR
(71) Societe Anonyme ALCATEL, CIT,
Paryż, FR

(54) Obwód interfejsu wyjściowego dla urządzenia elektronicznego

(57) Obwód interfejsu wyjściowego zawiera interfejs wyjściowy /I/ mający obwód progu i obwód wyjściowy połączony z obwodem progu. Obwód wyjścia ma co najmniej jedno wyjście /s/ i co najmniej jedno wejście /E1/ połączone z wyjściem urządzenia elektronicznego /D1/ zasilanego napięciem zasilania /Vc/, którym zasilane są również obwód progu 111 i obwód wyjścia /2/. Obwód progu 111 jest wzmacniaczem różnicowym. Źródło napięcia odniesienia /DZ/ jest połączone ze źródłem napięcia zasilania /Vc/ poprzez pierwszy rezystor /R1/ i z masą. Wzmacniacz różnicowy zawiera tranzystory /T1, T2/, przy czym



baza pierwszego tranzystora jest połączona z punktem wspólnym /p/ źródła napięcia i pierwszego rezystora /R1/, kolektor jest połączony z masą poprzez drugi rezystor /R2/ oraz z obwodem wyjścia /2/. Baza drugiego tranzystora jest połączona z punktem wspólnym /Q/ dzielnika /R4, R5/ włączonego pomiędzy źródło napięcia zasilania i masę, a kolektor jest połączony z masą. Emiter pierwszego tranzystora połączony jest z emitern drugiego tranzystora, a obydwa emitery połączone są poprzez trzeci rezystor /R3/ ze źródłem napięcia zasilania. /6 zastrzeżenie/

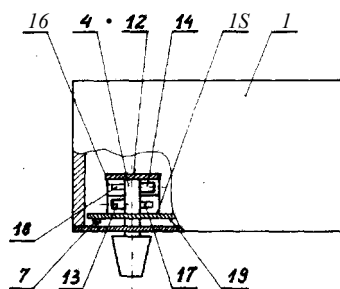


Al(21) 286004 (22) 90 07 11 5(51) G07B 13/02

(75) Cieślak Bogusław, Warszawa;
Rygiewicz Artur, Warszawa

(54) Taksometr elektroniczny

(57) Taksometr ma jeden zespolony element sterujący w postaci pokrętła, osadzonego na ułożyskowanej osi /4/. Oś /4/ jest zaopatrzona w promieniowe bolce /13, 14/, współpracujące z mikrowyłącznikami /15, 16/ sterującymi stanami pracy taksometru. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H

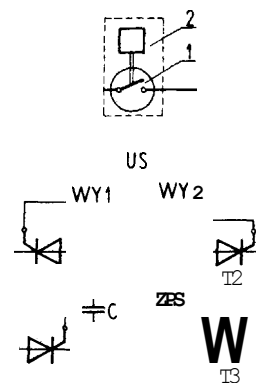
ELEKTROTECHNIKA

Al(21) 2809S7 (22) 89 08 08 5(51) H01H 33/66

(71) Politechnika wrocławska, Wrocław
(72) Kłajn Antoni, Borecki Józef, Wróblewski
Zbigniew, Markiewicz Henryk, Kowalski
Zbigniew, Pudełko Henryk

(54) Zespół stycznika próżniowego

(57) Zespół stycznika próżniowego ma włączony równolegle do zestyków toru głównego, w każdej z trzech faz - układ komutacji wymuszonej, który zawiera mostek tyrystorowy, składający się z czterech tyrystorów: /T1, T2, T3, T4/. Katoda pierwszego tyrystora /T1/ jest połączona z anodą czwartego tyrystora /T4/ i poprzez indukcyjność /L/ z pierwszym stykiem zestyku /1/. Katoda drugiego tyrystora /T2/ jest połączona z anodą trzeciego tyrystora /T3/ i z drugim stykiem zestyku /1/. Do anody pierwszego tyrystora /T1/, połączoną z anodą drugiego tyrystora /T2/ jest przyłączona pierwsza okładzina kondensatora /c/, z którą jest połączony dodatni zacisk zasilacza prądu stałego /ZPS/. Ujemny zacisk zasilacza jest połączony z drugą okładziną kondensatora /c/ oraz z katodą trzeciego i czwartego tyrystora. Równolegle do styków zestyku /1/ jest przyłączony układ sterujący /us/, którego wyjścia są połączone z bramkami tyrystorów. /1 zastrzeżenie/



Al(21) 280988 (22) 89 08 08 5(51) H01H 33/66

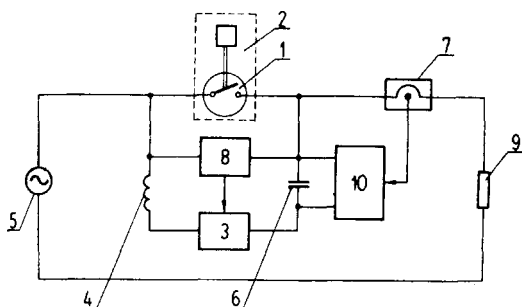
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Kłajn Antoni, Borecki Józef, Wróblewski
Zbigniew, Markiewicz Henryk, Kowalski
Zbigniew, Pudełko Henryk

(54) Zespół stycznika próżniowego

(57) Zespół stycznika próżniowego ma włączony równolegle do zestyków toru głównego, w każdej z trzech faz - układ komutacji wymuszonej, któ-

ry zawiera tyrystorowy łącznik /3/, połączony poprzez indukcyjność /4/ z pierwszym stykiem zestyku /1/ oraz z pierwszym biegunem źródła prądu /5/. Z drugiej strony łącznik /3/ jest połączony poprzez kondensator /6/ z drugim stykiem zestyku /1/ oraz z pierwszym biegunem prądowego bocznika /7/. Pomiedzy pierwszym i drugim stykiem zestyku /1/ jest włączony sterujący układ /8/, którego wyjście jest połączone z łącznikiem /3/. Drugi biegun bocznika /7/ jest połączony poprzez odbiornik /9/ z drugim biegunem źródła prądu /5/. Wyjście bocznika /7/ jest połączone z wejściem członu /10/ ładowania kondensatora. Wyjście tego członu /10/ są połączone równolegle z okładzinami kondensatora /6/.

/1 zastrzeżenie/



Al(21) 280993 (22) 89 08 10 5(51) H01J 7/02

(71) Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych
POLAM im. R. Luksemburg, Warszawa
(72) Chudzik Wiesław, Bonarowski Janusz

(54) Jarznik do wysokoprężnych lamp sodowych

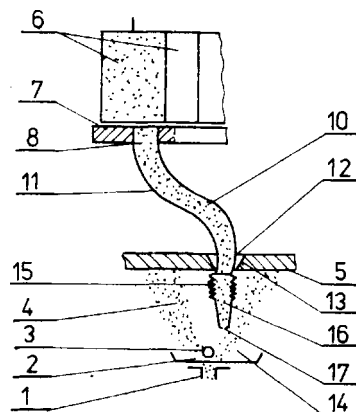
(57) Jarznik charakteryzuje się tym, że ma gaz zapłonowy, który stanowi mieszanina kryptonu i ksenonu, przy czym zawartość ksenonu w tej mieszaninie gazowej wynosi 3 do 15% objętościowych. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 286532 (22) 89 05 12 5(51) H01J 37/26

(61) 279415
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Elsner Bohdan

(54) Mikroskop atomowy skaningowy

(57) Mikroskop ma konstrukcję skaningową z analizowaniem liniowym o ruchu ciągłym i wyposażony jest w kołowy układ detekcyjny oraz zawiera przewód obrotowy /10/ w kształcie kranu wodnego, którego jedno zakończenie połączone jest z pierścieniem obrotowym /7/ stykającym się ślizgowo z powierzchnią wlotową komór detekcyjnych /6/, a oś podłużna drugiego zakończenia w kształcie zewężki /16/ przechodzi przez środek okręgu zataczanego przez pierwsze zakończenie. /1 zastrzeżenie/

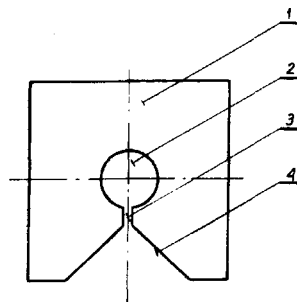


Al(21) 280992 (22) 89 08 10 5(51) H01K 1/18

(71) Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych
POLAM im. R. Luksemburg, Warszawa
(72) Bonarowski Janusz, Chudzik Wiesław

(54) Żarówka halogenowa

(57) Żarówka ma postać rurki, wewnątrz której żarnik jest umieszczony w podpórkach podtrzymujących /1/, wykonanych z materiału o temperaturze topliwości niższej od temperatury pracy żarnika, korzystnie z molibdenu. Każda podpórka /1/ ma postać foremnego wielokąta, najkorzystnie czworokąta, pośrodku którego znajduje się otwór /2/, połączony szczeliną /3/, z trójkątnym wycięciem /4/, wykonanym w jednym z czterech boków tej podpórki /1/. Szerokość szczeliny /3/ jest mniejsza lub powyżej równa średnicy drutu żarnika. Średnica otworu /2/ jest mniejsza od średnicy żarnika i jednocześnie większa od średnicy jego drutu. Grubość podpórki /1/ jest mniej więcej równa skokowi nawoju żarnika. /1 zastrzeżenie/



Al(21) 280906 (22) 89 08 03 5(51) H01L 33/00

(71) Instytut Technologii Elektronowej,
Warszawa
(72) Kudła Andrzej, Łysko Jan

(54) Sposób wytwarzania przyrządu elektronicznego i przyrząd elektroniczny

(57) Sposób wytwarzania przyrządu elektronicznego polega na tym, że w cyklu technologicznym po operacji litografii obszarów penetracji wykonuje się operację wytrawiania warstw tlenkowych z wnętrza komory, a następnie operację zamykania

komory w warunkach obniżonego ciśnienia gazu. Przyrząd elektroniczny ma komorę wypełnioną gazem o obniżonym ciśnieniu ograniczoną podłożem i powłoką, a w obszarze penetracji uszczelnioną. /4 zastrzeżenia/

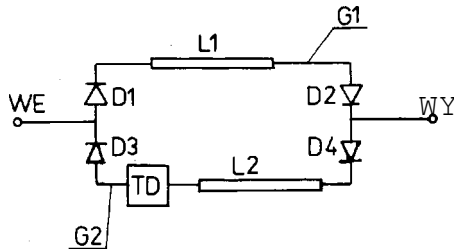
Al(21) 280919 (22) 89 08 04 5(51) H01P 1/22

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Zborowska Jolanta

(54) Mikrofalowy tłumik dwustanowy

(57) Tłumik składa się z dwóch równoległych gałęzi /G1, G2/, z których pierwsza gałąź /G1/ ma na wejściu /WE/ włączoną pierwszą diodę przełączającą /D1/, połączoną poprzez pierwszy odcinek linii /L1/ z włączoną na wyjściu /WY/ drugą diodą przełączającą /D2/, natomiast druga gałąź /G2/ ma na wejściu /WE/ włączoną trzecią diodę przełączającą /D3/ oraz tłumik obustronnie dopasowany /TD/ połączony poprzez drugi odcinek linii /L2/ z włączoną na wyjściu /WY/ czwartą diodą przełączającą /D4/, przy czym odcinki linii /L1, L2/ są jednakowe i mają impedancję charakterystyczną równą impedancji odniesienia, zaś diody przełączające są tak polaryzowane, że w stanie pierwszym przewodzą pierwsza i druga dioda przełączająca /D1 i D2/, a w stanie drugim trzecia i czwarta dioda przełączająca /D3 i D4/. /1 zastrzeżenie/



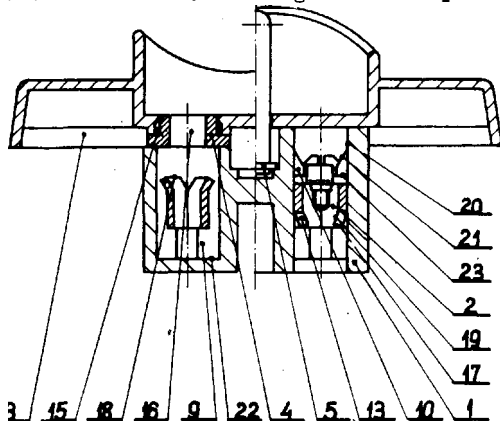
Al(21) 280931 (22) 89 08 03 5(51) H01R 19/16

(71) POLAM Szczecinek Zakłady Sprzętu Instalacyjnego, Szczecinek

(72) Roik Andrzej, Grygo Tadeusz, Michałowski Ryszard, Petschke Antoni

(54) Gniazdo wtyczkowe podwójne z uziemieniem i bez uziemienia na prąd 10-16A i napięcie 250V

(57) Gniazdo zawiera korpus /1/, w którego komorach /9/ osadzone są równolegle do listwy uziemienia



nia /5/ dwie listwy prądowe wyposażone w przewodniki /13/ wykonane w kształcie łapek na dolnej krawędzi /17/ listew prądowych wygiętych w wewnętrzną stronę /19/ listew prądowych, które ustalone są na górnej krawędzi /18/ w komorach /9/ za pomocą występów /10/, których górna krawędź /21/ jest pochyła w kierunku dna komory /9/, a dolna krawędź /23/ jest prostopadła do bocznej ścianki /20/ komory /9/. Gniazdo zawiera również pokrywę /3/, w której czterech otworach /16/ utwierdzone są cztery wkładki za pomocą żeber /15/. /3 zastrzeżenia/

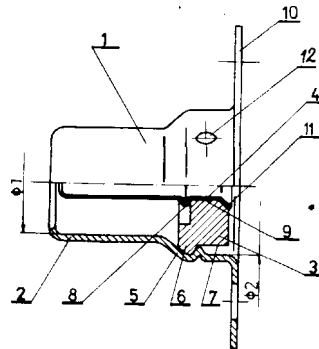
Al(21) 286314 (22) 90 08 01 5(51) H01R 17/12

(71) UNITRA-ELTRA Zakłady Radiowe, Bydgoszcz

(72) Moraczewski Norbert, Zataj Romuald

(54) Wtyk antenowy współosiowy

(57) Wtyk antenowy charakteryzuje się tym, że wewnętrzna powierzchnia /5/ obejmy /1/ łącząca obie średnice /Ø1/ i /Ø2/ jest oparciem dla przedniej części /6/ izolatora /3/, natomiast tylna część izolatora /3/ ma zmniejszoną średnicę w stosunku do średnicy /Ø2/ obejmy /1/, która ma uformowany kołnierz /10/ przystosowany do płyty montażowej. /2 zastrzeżenia/



Al(21) 280806 (22) 89 07 28 5(51) H02H 7/122

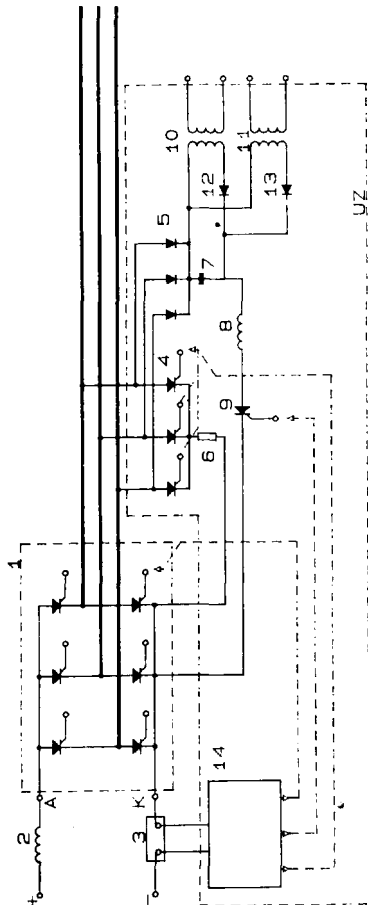
(71) Instytut Energetyki, Warszawa

(72) Grabowski Andrzej, Kozłowski Janusz, Kulik Roman, Mściwojewski Edward

(54) Układ zabezpieczenia od zwarcia falownika o komutacji zewnętrznej

(57) Układ odznacza się tym, że anody trzech tyrystorów /4/ obwodu ograniczającego oraz anody trzech diod komutacyjnych /5/ przyłączone są do zacisków prądu przemiennego falownika /R/, /S/, /T/, przy czym katody tyrystorów obwodu ograniczającego /4/ dołączone są poprzez rezystor ograniczający /6/ do katody falownika /K/, a katody trzech diod komutacyjnych /5/ dołączone są poprzez szeregowo połączony kondensator komutacyjny /7/ i indukcyjność komutacyjną /8/ do anody tyrystora komutacyjnego /9/, którego katoda połączona jest z katodą falownika /K/. Zacisk kondensatora /7/, który dołączony jest do katod trzech diod komutacyjnych /5/ jest połączony z zaciskami wyjściowymi pomocniczych transformatorów zasilających /10/ i /11/, natomiast drugi zacisk kondensatora /7/ połączony z indukcyjno-

cią komutacyjną jest dołączony do katod dwóch diod zasilających /12/ i /13/, których anody są dołączone do drugich zacisków pomocniczych transformatorów zasilających /10/ i /11/. Bramki tyrystorów grupy katodowej falownika /1/ tyrystorów obwodu ograniczającego /kl/ oraz tyrystora komutacyjnego /9/ są dołączone do zacisków wyjściowych układu sterującego /14/.
/1 zastrzeżenie/



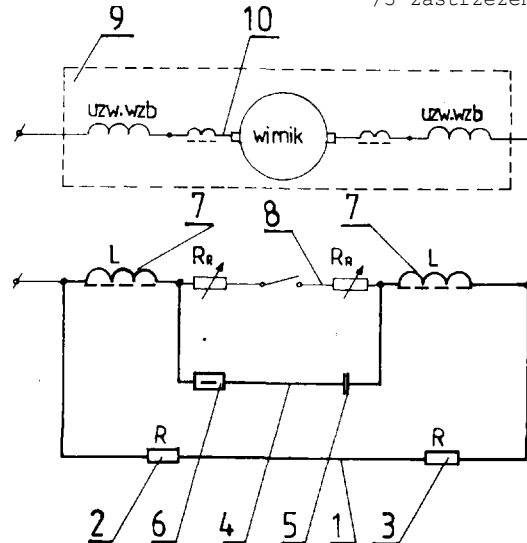
AI(21) 280975 (22) 89 08 08 5(51) H02H 7/08

- (71) Zakłady Aparatury Spawalniczej ASPA
im. Komuny Paryskiej, Wrocław
(72) Bujakiewicz Marcei, Pietrus Alojzy,
Rozmarynowski Zygmunt

(54) Układ przeciwwzrosteniowy

(57) Układ jest zbudowany z członów: rezystancyjnego /1/ i pojemnościowego /4/, bocznikujących człon regulacyjny /8/ zespołu napędowego /SI/ maszyny do szycia oraz z członu indukcyjnego /7/, przy czym człon rezystancyjny /1/ ma co najmniej dwa rezystory /2, 3/ połączone szeregowo ze sobą, a człon pojemnościowy /4/ ma kondensator /5/ i bezpiecznik /6/ połączone ze sobą szeregowo z tym, że jeden rezystor /2/ może się różnić co najwyżej o 50% wartości rezystancji od drugiego rezystora /3/, a bezpiecznik /6/ ma wartość znamionową prądu nie

większą niż dziesiąta część wartości prądu znamionowego silnika napędowego /10/.
/3 zastrzeżenia/



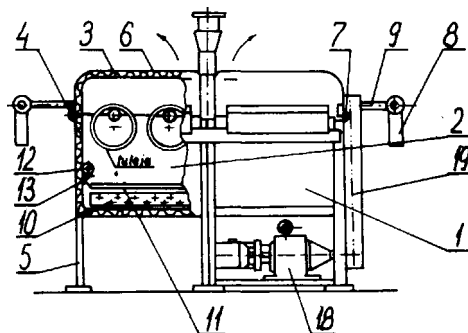
AI(21) 280835 (22) 89 07 28 5(51) H02K 15/04
F27B 17/00

- (71) Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn
Elektrycznych "Dolmel", Wrocław
(72) Błażewski Mieczysław, Gęsiak Stanisław,
Kucharski Andrzej, Madej Andrzej

(54) Sposób i piec do zapiekania izolacji tulei pierścieniowej

(57) Sposób polega na tym, że tuleję osadza się na wałku, po czym wałek umieszcza się w komorze grzejnej i obraca się go z prędkością 2÷10 obr/min. Tuleję podgrzewa się do temperatury 160÷180 C, a proces zapiekania prowadzi się przez okres 7÷9 godzin.

Piec ma wałki osadzone obrotowo w ścianach komory /2/, usytuowane w płaszczyźnie podziału komory /2/ i połączone rozłącznie z napędem. Czujnik w postaci termopary /12/ jest usytuowany bezpośrednio nad osłoną /13/. Elementy grzejne /10/ są połączone z zasilaniem poprzez przełącznik uzależniony od czujnika umieszczonego w komorze /2/. Wałki /16/ są oparte na obrotowych rolkach usytuowanych na zewnątrz komory /2/.
/7 zastrzeżeń/



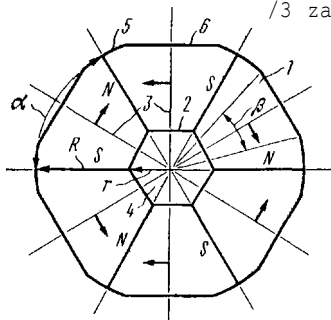
Al(21) 281219 (22) 89 08 30 5(51) H02K 1/27

(71) **Naučno-Proizvodstvennoe Ob'-
edinenie "MAGNETON", VLADIMIR;
Simferopol'skij Gosudarstvennyj
Universitet imeni M.V.Frunze,
Simferopol, SU**

(72) **Stadnik Ivan Petrovic, Gridnev Aleksandr
Ivanovic, Klevec Nikołaj Ivanovič, Kelin
Nikolaj Aleksandrovič**

(54) Wirnik wielobiegunowy maszyny elektrycznej

(57) Wirnik charakteryzuje się tym, że w po-
przecznym przekroju wirnika każdy magnes /1/ ma
kształt wycinka koła, z odstępem kątowym α /
między końcami promieni /R/ ograniczających wy-
cinek, równym podziałce biegunowej wirnika.
/3 zastrzeżenia/



Al(21) 286565 (22) 90 08 20 5(51) H02M 1/08

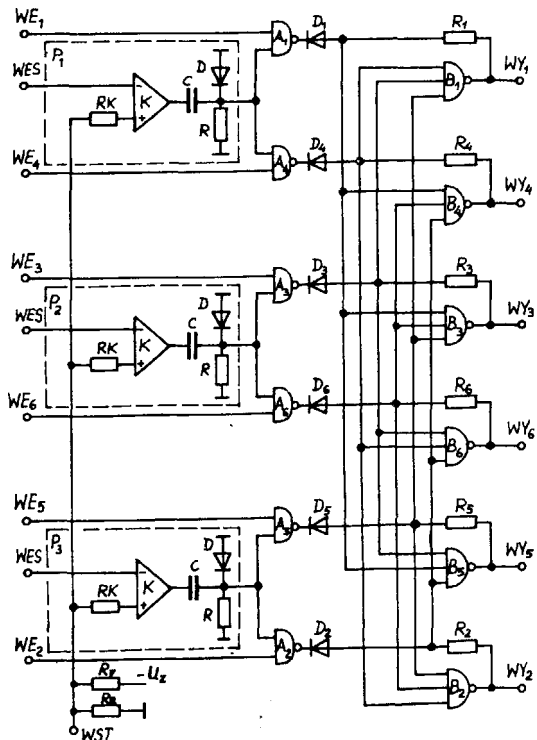
(71) **Akademia Górniczo-Hutnicza im.
Stanisława Staszica, Kraków**

(72) **Dziadecki Aleksander, Grzegorski
Janusz, Skotniczny Józef**

(54) Układ wytwarzania impulsów do sterowania
tyrystorów przekształtnika

(57) W układzie wyjście pierwszego toru kompara-
cji /P₁/ jest połączone z jednym z wejść bramki
dwuargumentowej: pierwszej /A₁/ i czwartej /A₄/
typu "NIE-J", wyjście drugiego toru komparacji
/P₂/ jest połączone z jednym z wejść bramki dwu-
argumentowej: trzeciej /A₃/ i szóstej /A₆/ typu
"NIE-J", zaś wyjście trzeciego toru komparacji
/P₃/ jest połączone z jednym z wejść dwuargumen-
towej bramki: piątej /A₅/ i drugiej /A₂/ typu
"NIE-J". Drugie z wejść bramek /A₁-A₆/ jest do-
łączone każde do jednego z sześciu wejść logicz-
nego sygnału synchronizującego /WE₁ - WE₆/, na-
tomiaś do wyjścia każdej z tych bramek jest
przyłączona odpowiadająca jej katoda diody
/D₁ - D₆/, której anoda jest połączona z jed-
nym z trzech wejść, trzech spośród sześciu bra-
mek trójargumentowych /B₁ - B₆/ typu "NIE-J".

Wyjście każdej z trójargumentowych bramek
/B₁ - B₆/ jest dołączone do odpowiadającego mu
wyjścia /WY₁ - WY₆/ generatora, a także poprzez
rezystor /R₁ - R₆/ do odpowiadającej mu anody
diody /D₁ - D₆/ do wyjścia sterującego /WST/
generatora dołączone są dwa rezystory /R₇/ i
R₈/, które tworzą dzielnik napięcia.
/1 zastrzeżenie/



Al(21) 280855 (22) 89 08 01 5(51) H02P 7/48

(71) **Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych,
Warszawa**

(72) **Dulewicz Włodzimierz**

(54) Sposób zwiększenia mocy trójfazowego
silnika asynchronicznego zwartego

(57) Sposób, w którym zmienia się wybiórczo po-
łączenie szeregowo grup uzwojeń fazowych twornika
na równoległe, polega na zasilaniu silnika
trójfazowego prądem o napięciu 380V i częstotli-
wości 50 Hz lub trójfazowym prądem o napięciu
250-340V i częstotliwości 150 Hz.
/1 zastrzeżenie/

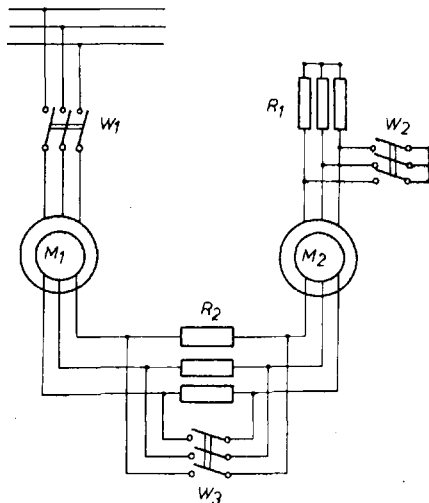
Al(21) 285975 (22) 90 07 06 5(51) H02P 1/54

(71) **KONIN Kopalnia Węgla Brunatnego,
KLECZEW**

(72) **Dura Ludwik, Jaszcak Eugeniusz,
Staniucha Wiesław, Świderski Jerzy**

(54) Sposób rozruchu kaskady elektromaszynowej
asynchronicznej

(57) Sposób polega na tym, że uzwojenie stojana
jednego z silników przyłącza się bezpośrednio do
sieci zasilającej, a do uzwojenia stojana drugie-
go silnika przyłącza się równoległe rezystory.
Uzwojenia wirników obu silników łączy się ze so-
bą równoległe poprzez szeregowo włączone rezys-
tory. Po osiągnięciu maksymalnej prędkości
obrotowej kaskady rezystory włączone w obwód
stojana drugiego silnika i rezystory włączone
w obwody wirników obu silników zwiiera się bez-
oporowo.
/1 zastrzeżenie/

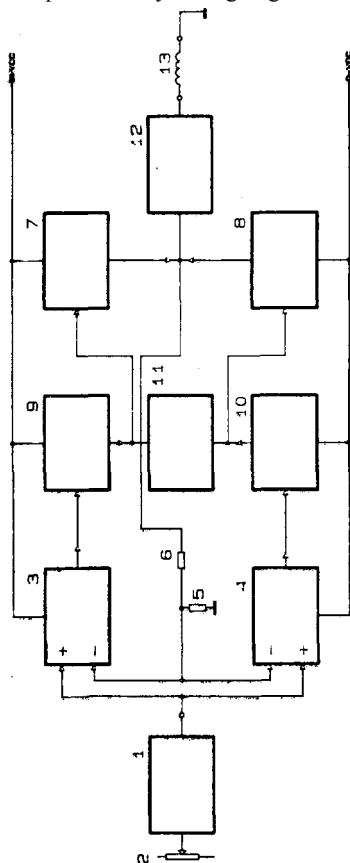


A1(21) 280807 (22) 89 07 28 5(51) H03B 28/00
G01R 31/34

- (71) Instytut Energetyki, Warszawa
(72) Bendyk Wojciech, Grabowski Andrzej, Kulik Roman, Sobczak Bogdan, Mściwojewski Edward, Tępczyński Wojciech, Kuchnowski Stanisław

(54) Układ wytwarzania napięcia sinusoidalnego niskiej częstotliwości o dużej mocy wyjściowej do identyfikacji parametrów maszyn synchronicznych

(57) Układ zawiera generator funkcji sinusoidalnej /1/ w postaci cyfrowego generatora na-



piecia niskiej częstotliwości, przyłączony do dodatnich wejść wzmacniaczy różnicowych toru napięcie dodatnich /3/ i ujemnych A/, których wejścia ujemne są połączone poprzez dzielnik napięcia /5/ i /6/ z połączonymi ze sobą zaciskami wyjściowymi tranzystorowych wzmacniaczy mocy toru napięcie dodatnich /7/ i ujemnych /8/. Zaciski wyjściowe wzmacniaczy różnicowych torów napięcie dodatnich /3/ i ujemnych /4/ są połączone z zaciskami wejściowymi odpowiednich stopni wzmocnienia pośredniego torów napięcie dodatnich /9/ i ujemnych /10/, przy czym zacisk wyjściowy stopnia wzmocnienia pośredniego toru napięcie dodatnich /9/ połączony jest z zaciskiem wejściowym tranzystorowego wzmacniacza mocy toru napięcie dodatnich /7/ i z jednym wejściem układu kompensacji temperatury /11/. Wzmacniacze mocy /7, 8/ dołączone są poprzez filtr wyjściowy /12/ do jednego zacisku uzwojenia badanej maszyny synchronicznej dużej mocy /13/. /1 zastrzeżenie/

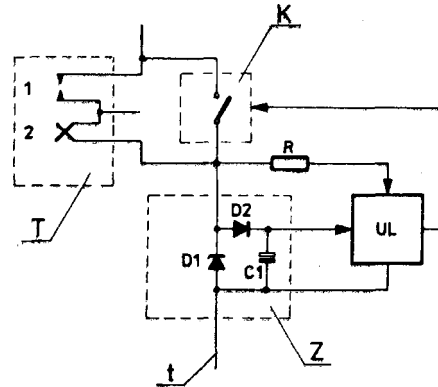
A1(21) 285786 (22) 90 06 25 5(51) H04M 1/36
H04M 1/66

- (75) Chaciński Henryk, Warszawa; Jarecki Marian, Legionowo

(54) Dyskryminator połączeń telefonicznych

(57) Dyskryminator składa się z układu zasilającego /7/ włączonego w linię telefoniczną /t/ aparatu, układu liczącego i klucza elektronicznego /K/ dołączonego równolegle do styków zwierających /1/ i impulsujących /2/ tarczy /1/ numerowej.

Układ liczący /UL/ połączony jest z układem zasilającym /Z/ i z kluczem elektronicznym /K/, a poprzez rezystor /R/ połączony jest on ze stykiem impulsującym /2/. /1 zastrzeżenie/



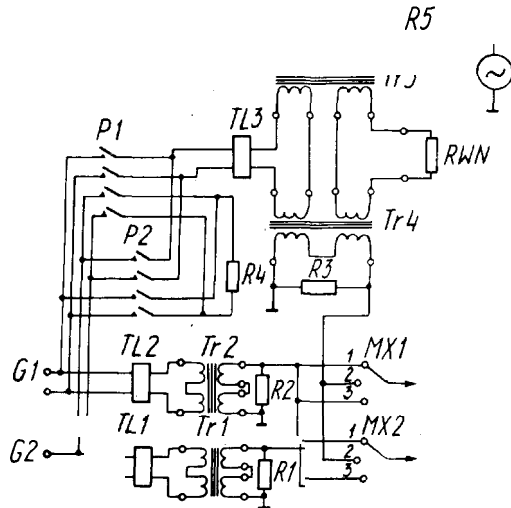
A1(21) 285990 (22) 90 07 09 5(51) H04M 11/08

- (71) Instytut Łączności, Warszawa
(72) Brennek Lech, Godlewski Paweł, Kamionka Leszek, Kobus Ryszard, Zejdel Andrzej

(54) Układ bloku wejściowego, zwłaszcza do rejestratora kodu wieloczęstotliwościowego

(57) W układzie transformatory wejściowe /Tr1, Tr2/ są połączone z odpowiednimi wejściami /G1, G2/ przyrządu pomiarowego poprzez odpowiednie tłumiki dopasowujące /TL1, TL2/, a równolegle do tych wejść, poprzez przełączniki /P1, P2/ są dołączone kaskadowo tłumik dopasowujący /TL3/ i

rozgałęźnik transformatorowy /Tr3, Tr4/ oraz rezystor dopasowujący /R4/. Wtórne uzwojenia transformatorów wejściowych /Tr1, Tr2/ połączone są poprzez multipleksery /MX1, MX2/ z odbiornikiem sygnałów w przód i z odbiornikiem sygnałów wstecz. /1 zastrzeżenie/



A2(21) 286046 (22) 90 07 11 5(51) H04M 9/00
H08B 25/00

(75) Baliński Czesław, Gdynia; Balińska Barbara, Gdynia; Mazurkiewicz Marek, Gdynia; Rówiński Jan, Gdańsk; Kosicki Stanisław, Gdynia; Frac Czesław, Gdańsk

(54) Układ elektroniczny osiedlowego domofonowego alarmu sąsiedzkiego i sposób realizacji alarmu domofonowego

(57) Układ składa się z modułu domofonu /MD/, modułu /MCK/ centrali klatki schodowej budynku wielorodzinnego, modułu /MR/ radiowej łączności bezprzewodowej oraz modułu alarmu /MA/.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób realizacji sąsiedzkiego alarmu domofonowego. /6 zastrzeżeń/

MO ↔ MA

MCK →

A1(21) 286223 (22) 90 07 26 5(51) H04M 3/22

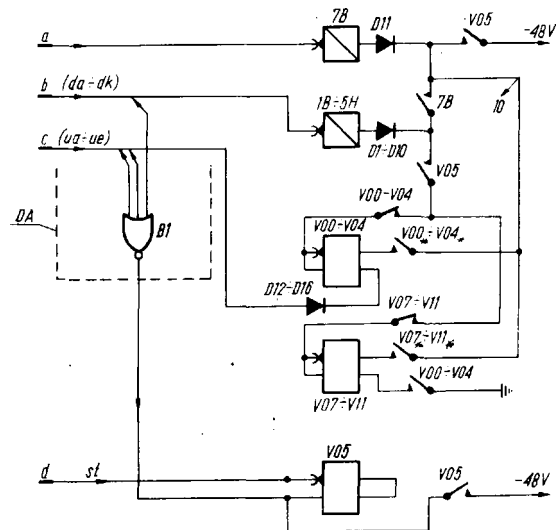
(71) Instytut Łączności, Warszawa
(72) Brennek Lech, Godlewski Paweł, Kamionka Leszek, Kobus Ryszard, Zejdel Andrzej

(54) Moduł dołącznika o komutacji wieloprzewodowej, zwłaszcza dla aparatur do badania strefowej sieci telefonicznej

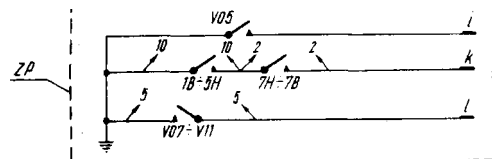
(57) Moduł dołącznika o komutacji wieloprzewodowej zawiera wybierak krzyżowy, dekodery adresu

oraz układ identyfikatora numeru kierunku zrealizowany na elementach wybieraka krzyżowego.

Dekoder adresu /DA/ identyfikuje dany dołącznik na podstawie dwucyfrowego numeru, przy czym pierwsza cyfra numeru przesyłana jest w kodzie 2 z 5, a druga w kodzie 1 z 10. Podanie plusa głównej baterii centralowej na przewody adresowe /ua+ue, da+dk/ wraz z sygnałem startowym /St/ po przewodzie sterującym /d/ powoduje wystawienie jednego mostka wyróżniającego /V05/ poprzez dekodery adresu /DA/ zbudowany z binarnego elementu cyfrowego /B1/ typu NOR. /2 zastrzeżenia/



do 50
wyjść



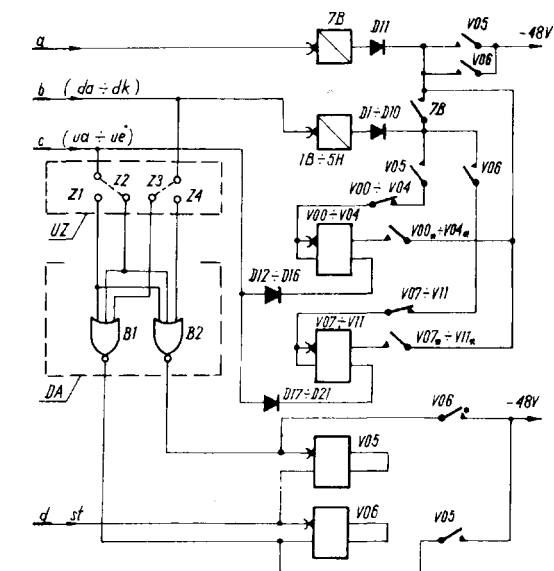
A1(21) 286224 (22) 90 07 26 5(51) H04M 3/22

(71) Instytut Łączności, Warszawa
(72) Brennek Lech, Godlewski Paweł, Kamionka Leszek, Kobus Ryszard, Zejdel Andrzej

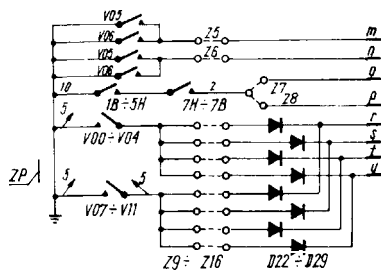
(54) Uniwersalny moduł dołącznika translacji, zwłaszcza dla aparatur do badania strefowej sieci telefonicznej

(57) Uniwersalny moduł dołącznika translacji wyposażony jest w dekodery adresu /DA/, identyfikator typu translacji, zespół /ZP/ potwierdzeń, potwierdzający odbiór nadanych informacji oraz elementy wybieraka krzyżowego.

Dekoder adresu /DA/ stanowią dwa elementy logiczne /B1, B2/ typu NOR, na wejścia których podawane są poprzez układ czterech zwór /Z1, Z2, Z3, Z4/ dane adresowe dotyczące dołącznika. /1 zastrzeżenie/



do translacji a



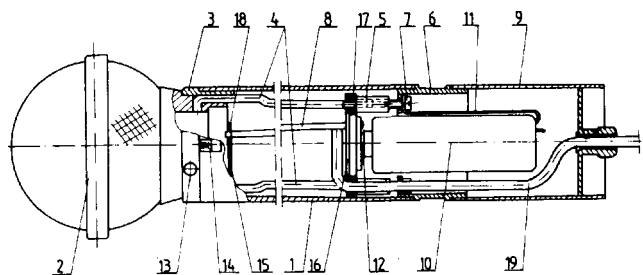
A2(21) 276776 (22) 88 12 28 5(51) H04R 1/02

(71) Zakład Badawczo-Wdrożeniowy Krajowego Kombinatu Spółdzielczego PRODRAM, Gdańsk

(72) Berent Jan, Jończyk Waldemar, Kołkowski Tadeusz, Kołkowski Zenon, Łubiński Marek, Mrozowski Stefan, Sałapa Eugeniusz, Szczęch Marian

(54) Nadajnik mikrofonu bezprzewodowego

(57) Nadajnik mikrofonu charakteryzuje się tym, że cylinder /1/ zawierający układ elektroniczny /8/, połączony jest z pokrywą /9/ baterii zasilającej /10/. Zatrzaszek /11/ przytrzymuje baterię w gniazdach stykowych /12/, a układ elektroniczny połączony jest z diodą elektroluminescencyjną /13/ umieszczoną u nasady czaszy /2/ obok wyłącznika zasilania /14/. /1 zastrzeżenie/



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

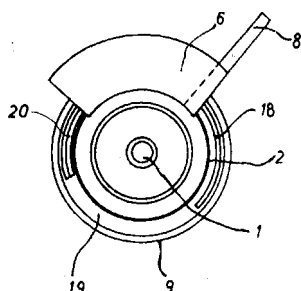
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 90799 (22) 90 08 14 5(51) A01C 7/04

(75) Jankowski Andrzej, Słupsk

(54) Siewnik do punktowego wysiewu nasion

(57) Siewnik charakteryzuje się tym, że ma korpus w kształcie tarczy, na którym umiejscowiony jest zbiornik nasion /6/ połączony dwoma osłonami /18/ z wylotem nasion /19/, a kółko wysiewające /2/ mające wybrania na nasiona, ma wspólną oś obrotu z kołem kopującym /9/. /1 zastrzeżenie/



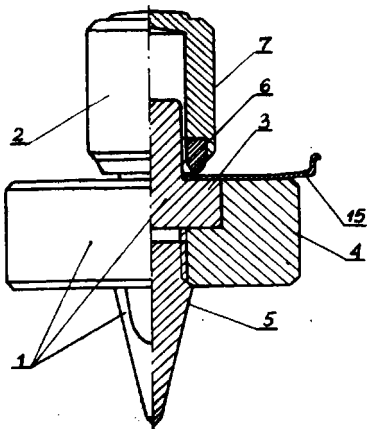
U1(21) 90168 (22) 90 05 09 5(51) A01D 3/02

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Produkcyjne INTECHMAT Sp. z o.o., Gliwice

(72) Początek Jan, Mrówka Andrzej, Prajsnar Tadeusz, Zatwardnicki Andrzej, Szafranec Bolesław

(54) Przyrząd do klepania kosy

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że kowadełko /1/ składa się z dwustopniowego czopa /3/ i obciskającego pierścienia /4/ i dwustrefowego grotu /5/. /1 zastrzeżenie/



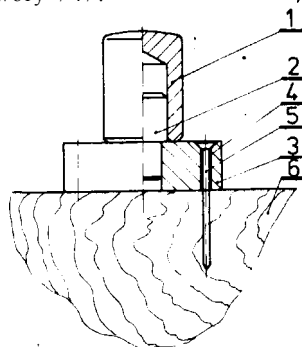
U1(21) 90169 (22) 90 05 09 5(51) A01D 3/02

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Produkcyjne INTECHMAT Sp. z o.o., Gliwice

(72) Zatwardnicki Andrzej, Prajsnar Tadeusz, Bazarow Leonid, Rekus Marek, Kaszowska Ludmiła

(54) Przyrząd do klepania kosy

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że pierścień /3/, w którym jest czop /2/, ma dwa przelotowe otwory /4/. /1 zastrzeżenie/



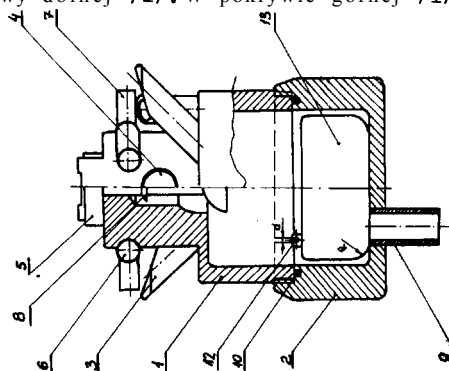
U1(21) 90173 (22) 90 05 09 5(51) A01J 5/06

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa

(72) Kupczyk Adam, Zdun Kazimierz, Przemyski Krzysztof

(54) Kolektor do dojarki

(57) Kolektor składa się z pokrywy górnej /1/ i pokrywy dolnej /2/. W pokrywie górnej /1/ za-



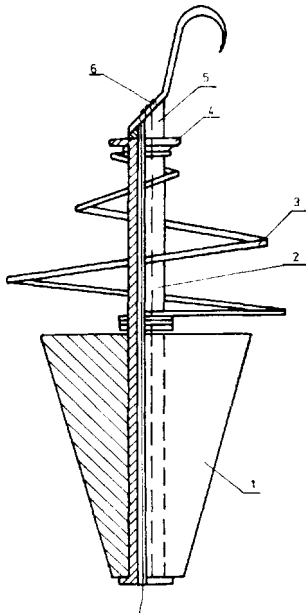
mocowany jest obrotowo i przesuwnie zawór odcinający /5/, na którego trzpieniu zamocowana jest elastyczna rurka podciśnienia pulsującego /6/, zaopatrzona w króciec podciśnienia pulsującego /4/. W pokrywie dolnej /2/ znajduje się pływak /13/, osadzony obrotowo na osi /12/, umieszczonej w półkolistym wycięciu pokrywy dolnej. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 90126 (22) 90 05 02 5(51) A01K 97/00

(75) Mrożkiewicz Bogusław, Bielsko-Biała

(54) Ustawiacz przynęty wędkarskiej

(57) Ustawiacz przynęty wędkarskiej stanowi obciążnik /1/ o kształcie przelotowego stożka ściętego, w którym osadzono przelotowy przewód /2/ żyłki wędkarskiej. Na przelotowym przewodzie /2/ od strony większej podstawy obciążnika /1/ osadzono stożkową sprężynę spiralną /3/. Nad wylotem /4/ przelotowego przewodu /2/ żyłki wędkarskiej znajduje się przelotowy ustawiacz /6/ haczyka wędkarskiego, którego powierzchnia /6/ oparcia haczyka z osią ustawiacza przynęty wędkarskiej tworzy kąt zawarty pomiędzy 0 a 45°. Obciążnik /1/, przelotowy przewód /2/ i stożkowa sprężyna spiralna /3/ połączone są ze sobą trwale. /2 zastrzeżenia/



U1(21) 90770 (22) 90 09 08 5(51) A01K 31/00

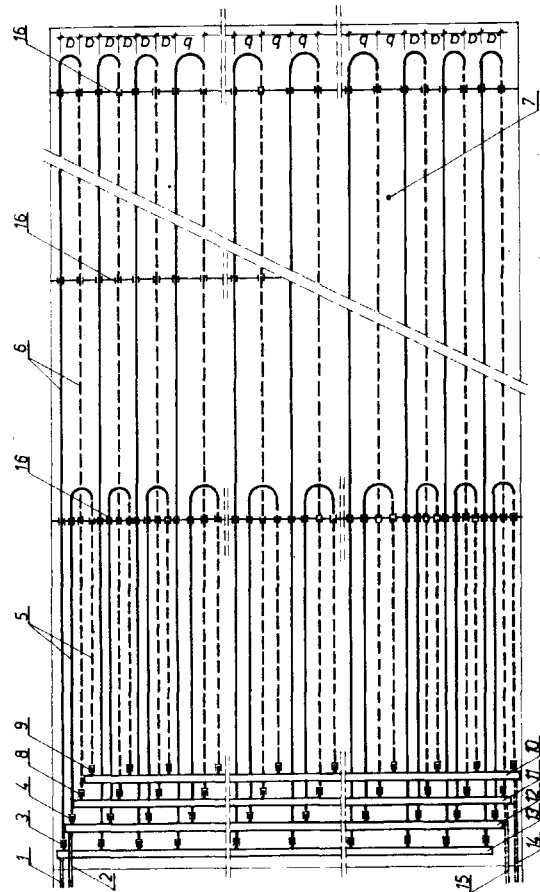
(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

(72) Dobrzański Zbigniew, Białas Włodzimierz

(54) Urządzenie do optymalizacji cieplnej pomieszczeń dla drobiu, zwłaszcza w okresie odchovu brojlerów i wychovu kurcząt

(57) Urządzenie składa się z dwóch obiegów dużego I i małego II. Obieg duży I tworzą kolektory: zasilający I /13/ i powrotny I /11/, w których osadzone są króćce odpowiednio zasilające I /3/ i powrotne I /8/. Na tych króćcach są zamocowane rurowe wymienniki ciepła I /6/.

Obieg mały II tworzą kolektory: zasilający II /12/ i powrotny II /10/, z osadzonymi w nich króćcami odpowiednio zasilającymi II /4/ i powrotnymi II /9/, na których są zamocowane rurowe wymienniki ciepła II /5/. Urządzenie pomiędzy rurami wymienników ciepła /5, 6/ ma zamontowane ustalacze odległości /16/. /4 zastrzeżenia/



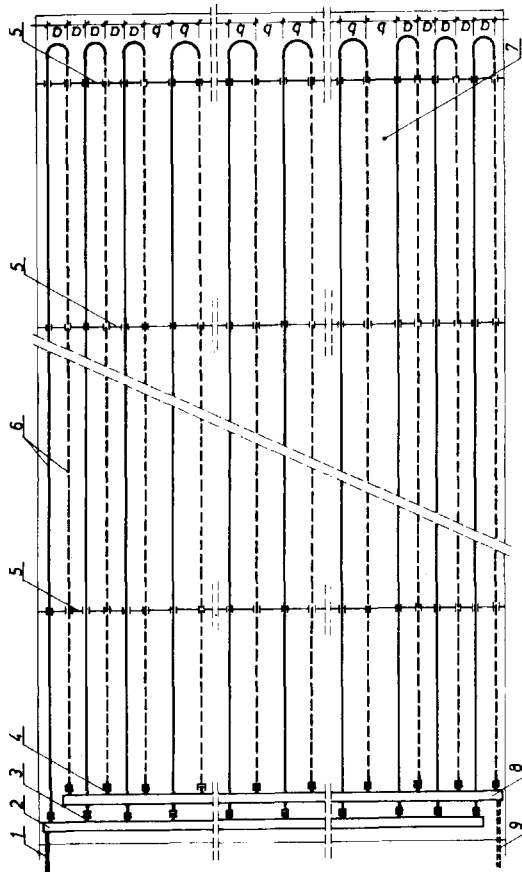
U1(21) 90771 (22) 90 08 09 5(51) A01K 31/00

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

(72) Białas Włodzimierz, Dobrzański Zbigniew

(54) Podłogowe urządzenie rurowe do optymalizacji termicznej pomieszczeń dla drobiu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma dwa kolektory - zasilający /2/ i powrotny /8/ z osadzonymi w nich króćcami odpowiednio zasilającymi /3/ i powrotnymi /4/, na których są zamocowane rurowe wymienniki ciepła /6/. Pomiedzy rurami wymienników /6/ ma założone ustalacze odległości /5/. /4 zastrzeżenia/

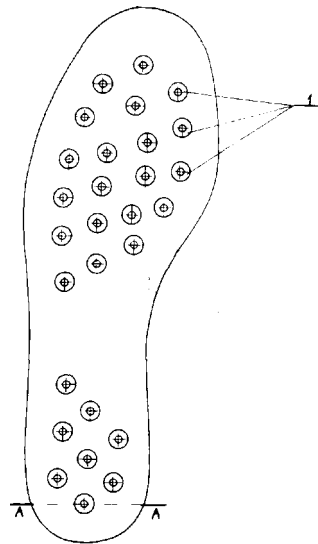


U1(21) 90142 (22) 90 05 04 5(51) A43B 17/10

(71) Centralne Laboratorium Przemysłu
Obuwniczego, Kraków(72) Skrzyńska Barbara, Poznański Jan,
Jasiński Leszek(54) Wyściółki zdrowotne

(57) Wyściółki są wykonane z miękkiej skóry naturalnej o rozwiniętej powierzchni, przy czym powierzchnia wyściółki stykająca się ze stopą pokryta jest zamocowanymi wypukłymi nitami /1/ z otworami, a stopniowanie rozmieszczenia nitów na różne wielkości wyściółek jest zgodne z zasadami stopniowania wymiarów ściółki kopyta. Nity rozmieszczone są w miejscach, w których na podeszwowej stronie stopy znajdują się receptory systemu nerwowego. Nity są miedziane lub miedziowane.

/2 zastrzeżenia/

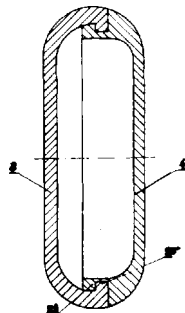
U3(21) 90115 (22) 90 04 30 5(51) A41H 1/02
G01B 3/10

(61) prawo ochronne 44476

(75) Szpek Ewa, Pszczyna

(54) Przymiar krawiecki

(57) Przymiar krawiecki charakteryzuje się tym, że pojemnik w kształcie spłaszczonej kuli składa się z części górnej /3/ i dolnej /4/, a w miejscu ich złączenia znajduje się zamek zatrzaskowy. Część górna /3/ ma na całym swym obwodzie wypust /24/ zamka skierowany na zewnątrz pojemnika, natomiast część dolna /4/ ma wypust /25/ skierowany do wnętrza pojemnika. Przelotowe przecięcie ma wewnątrz pojemnika na części górnej /3/ i części dolnej /4/ wzmocnienie. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 90139 (22) 90 05 04 5(51) A45C 11/14

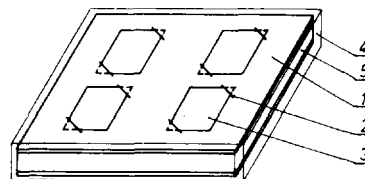
(75) Konopka Janusz, Wrocław

(54) Pakiet filatelistyczny

(57) Pakiet filatelistyczny służy do przechowywania i dystrybucji znaczków pocztowych.

Pakiet ma umocowane na płycie czołowej // w odpowiednio wykonanych nacięciach /2/ znaczki pocztowe /3/. Od strony czołowej pakiet jest zabezpieczony przezroczystym pokryciem /4/.

/3 zastrzeżenia/



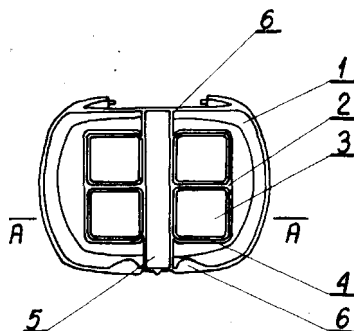
U1(21) 90132 (22) 90 05 04 5(51) A45D 33/24

(75) Marszałek Marek, Warszawa

(54) Pojemnik na kosmetyki

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że w części dolnej /1/ ma ukształtowane wewnętrzne syme-

tryczne przegrody /2/ tworzące zagłębienia /3/, w których usytuowane są pojemniki /4/ oraz kanał /5/ łączący ściany boczne /6/. Krawędzie zewnętrzne części dolnej /1/ i części górnej są równoległe a część górna ma symetryczne wybrania usytuowane wokół elementu zatrzaskowego. /1 zastrzeżenie/

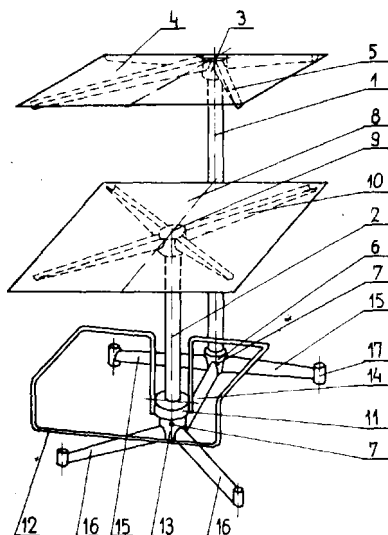


U1(21) 90648 (22) 90 07 16 5(51) A47B 37/00

(75) Jarosz Arkadiusz, Wrocław

(54) Stolik pod telewizor i video

(57) Stolik jest wyposażony w dwie równoległe usytuowane kolumny: /1 i 2/ o różnej wysokości. Na wyższej, głównej kolumnie /1/ jest nasadzony blat górny /4/, zaś na niższej kolumnie /2/ jest umieszczony blat dolny /8/, przy czym do niższej kolumny /2/ jest zamocowany pierścień /11/ z przytwierdzoną ramką /12/. Obie kolumny: /1 i 2/ są mocowane do stojaka, który składa się z dwóch par nóg: /15 i 16/ połączonych ramieniem /14/. /6 zastrzeżeń/



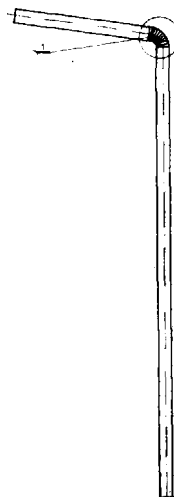
U1(21) 90116 (22) 90 04 30 5(51) A47G 21/18

(75) Szpek Ewa, Pszczyna

(54) Rurka do napojów chłodzących

(57) Rurka do napojów chłodzących ma dwie części gładkie, pomiędzy którymi znajduje się część harmonijkowa /1/ ukształtowana w przekroju poprzecznym w formie podciętego zęba zapadkowego.

Stosunek odległości między wierzchołkami zębów do ich głębokości ma się jak 2 do 1. /1 zastrzeżenie/

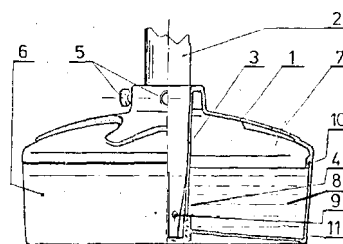


U1(21) 90131 (22) 90 05 02 5(51) A47G 33/12

(75) Przedsiębiorstwo Zagraniczne **MARBET**, Bielsko-Biała

(54) Stojak, zwłaszcza choinkowy

(57) Stojak składa się z naczynia /6/ przykrytego pokrywą /1/ z wystającym ponad jej poziom pierścieniowym kołnierzem zbieżnej kolumny /3/, na obwodzie którego są gwintowane otwory /5/ na śruby ustalające położenie choinki w pionie. Kolumna /3/ umieszczona jest prostopadle w naczyniu /6/ i wyposażona jest w wewnętrzne żeberka ustalające /4/. Na powierzchni pokrywy /1/ jest zawór /7/ do wlewania wody a zbieżna kolumna /3/ ma otwór /9/ na bocznej powierzchni. /2 zastrzeżenia/



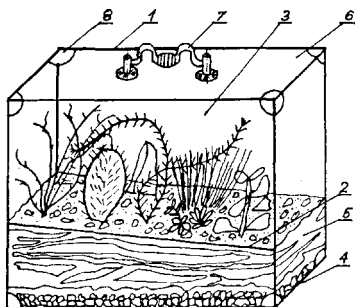
U1(21) 90141 (22) 90 05 04 5(51) A47G 7/03

(75) Grolewski Paweł, Przeźmierowo

(54) Kaseta kompozycji roślin

(57) Konstrukcja kasety rozwiązuje zagadnienie przenośnej zabudowy kompozycji roślinnej, posadzonej na ozdobnym podłożu.

Kaseta o przezroczystych ścianach ma postać pojemnika w kształcie prostopadłościanu, który ma w tle lustrzaną ścianę /1/, a przed nią częściową ścianę /2/ tworzącą nad swą górną krawędzią otwartą przestrzeń /3/. Pod nią znajduje się pokrytko /5/ warstwicowego podłoża. Na narożnikach kasety osadzone są narożnikowe okucia /8/, a na górnej ścianie /6/ zamocowany jest uchwyt /7/. /2 zastrzeżenia/

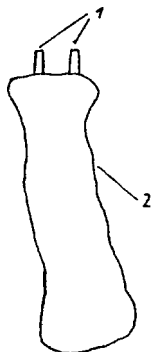


U1(21) 90148 (22) 90 05 07 5(51) A61B 17/04

- (71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego
Akademia Rolnicza, Warszawa
(72) Sterna Jacek

(54) Przyrząd do szycia skóry u bydła

(57) Przyrząd zaopatrzony w **rękojeść** charakteryzuje się tym, że w rękojeści /2/ osadzone są dwa uchwyty igły /1/, oddalone od siebie o długość jednego szwu. /1 zastrzeżenie/

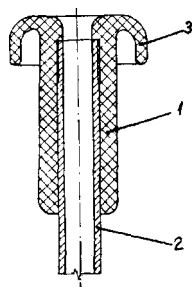


U1(21) 90841 (22) 90 08 24 5(51) A61B 7/00

- (75) Wiśniewski Odon, Wiśniewski Mariusz,
Warszawa

(54) Lira słuchawek lekarskich

(57) Lira słuchawek charakteryzuje się tym, że oliwki uszne liry są wykonane jako nasadki z elastycznego tworzywa i są zaopatrzone w podatny kołnierz, przy czym nasadki mają kształt grzybka z opuszczonym brzegiem kapelusza. /1 zastrzeżenie/

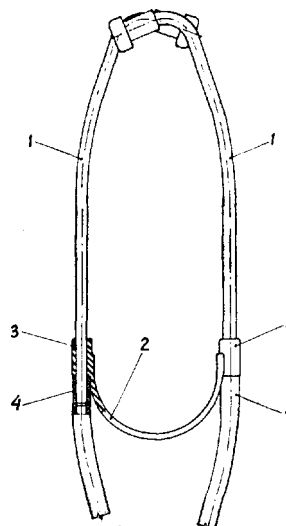


U1(21) 90923 (22) 90 09 06 5(51) A61B 7/00

- (75) Wiśniewski Odon, Wiśniewski Mariusz,
Warszawa

(54) Sprężyna złączna ramion liry słuchawek lekarskich

(57) Sprężyna charakteryzuje się tym, że jest wykonana ze sprężystego tworzywa sztucznego łącząca z obejmami /3/ dla ramion /1/ liry, przy czym obejmę mają postać odcinków rurki, które ciasno obejmują ramiona liry. /1 zastrzeżenie/



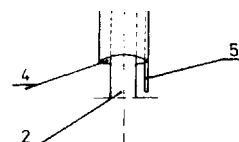
U1(21) 90178 (22) 90 05 10 5(51) A61C 19/02
B65D

- (75) Rosłan-Szulc Krystyna, Gdańsk

(54) Opakowanie zabezpieczające powierzchnie zabiegowych narzędzi stomatologicznych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wykonania jednorazowego opakowania z tworzywa termokurczliwego.

Opakowanie stanowi cylindryczna osłona /1/ o większej średnicy wewnętrznej od średnicy zewnętrznej zabezpieczanego narzędzia /2/, zakończona w części górnej kulistą końcówką /3/, zaś w części dolnej wprowadzającym otworem /4/. Do bocznej powierzchni cylindrycznej osłony /1/ zamocowany jest element ściągający /5/, wystający na zewnątrz krawędzi otworu /4/. /2 zastrzeżenie/



U1(21) 90164 (22) 90 05 10 5(51) A61F 5/01

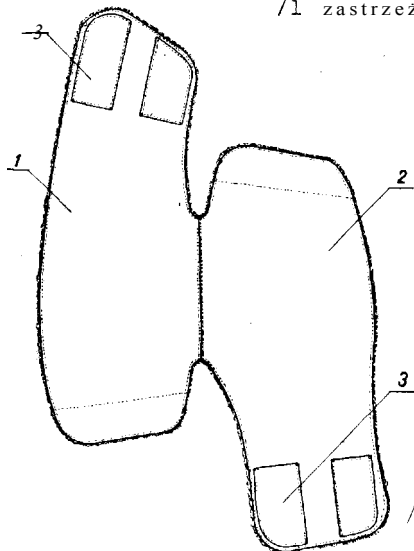
(71) Centrum Wdrażania Postępu PRO-MED Sp. z o.o., Warszawa

(72) Ebinger Jerzy

(54) Tutor ocieplający staw kolanowy

(57) Tutor ocieplający stan kolanowy złożony jest z podłużnego górnego płata /1/ i dolnego płata /2/ tkaniny ocieplającej połączonych nierozdzielnie i zaopatrzonych na końcach w nakładki /3/ z taśmy samospinającej.

/1 zastrzeżenie/



U1(21) 90165 (22) 90 05 10 5(51) A61F 5/02

(71) Centrum wdrażania Postępu PRO-MED Sp. z o.o., Warszawa

(72) Ebinger Jerzy

(54) Pas lędźwiowo-krzyżowy

(57) Pas lędźwiowo-krzyżowy stanowi konstrukcję dwudzielną obejmującą tułów pacjenta i składającą się z dwóch części: górnej i dolnej.

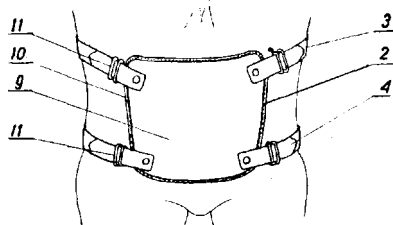


Fig. 1

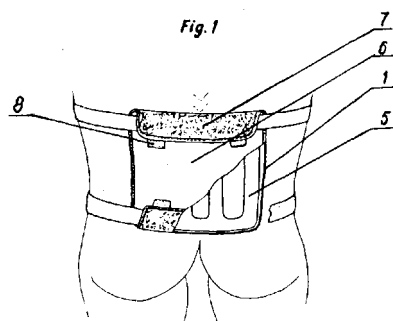


Fig. 2

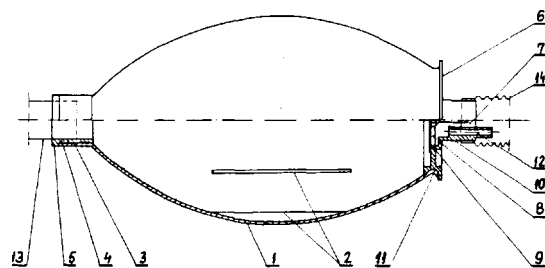
da się z tylnej podpórki kręgosłupa /1/ oraz peloty brzusznej /2/ połączonych paskami przypinanymi do nakładek z taśmy samospinającej /3/. Podpórka kręgosłupa /1/ jest to ramka metalowa /5/ wsunięta w rękaw izolowany cieplnie od strony ciała, a pelota brzuszna /2/ jest to płat z tworzywa sztucznego /9/ obszyty od strony ciała materiałem izolującym cieplnie /10/. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 90161 (22) 90 05 08 5(51) A61M 16/08

(75) Tomaszuk Marek, Bydgoszcz; Pogan Zdzisław, Grudziądz

(54) Mieszek respiratora o napędzie ręcznym

(57) W mieszkku korpus /1/, mający na wewnętrznej stronie ścianki usztywnienia /2/, z jednej strony ma część cylindryczną /3/ na wkładkę /4/ dla podłączenia z zastawką oddechową /13/, a z drugiej strony ma wyprofilowanie /11/ na połączenie z tarczową wkładką /6/. Wkładka /6/ stanowi całość z częścią cylindryczną /10/, która łączy się z zbiornikiem tlenowym /14/. W otworze /7/ części cylindrycznej /10/ usytuowana jest zastawka /9/ i otwory /8/ wlotowe oraz mimośrodowy otwór /12/ na tlen. /1 zastrzeżenie/

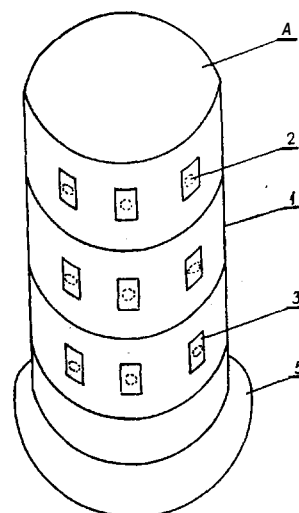


U1(21) 89577 (22) 90 02 27 5(51) A63B 23/12

(75) Klekotko Robert, Warszawa

(54) Przyrząd do ćwiczeń ruchowych kończyn górnych

(57) Przyrząd składa się z obudowy /1/ o kształcie foremnego walca, w których ściankach są wy-



Rys. 1

Rys. 2

wiercone otwory /2/, zakryte od strony zewnętrznej zwisającymi przysłonami /3/ oraz z zestawu przetyczek /6/ z półkulistymi końcami /7/, zaopatrzoneymi z drugiej strony w uchwyty /8/. /2 zastrzeżenia/

U1(21) 90121 (22) 90 04 30 5(51) A63B 5/20

(75) Szpek Ewa, Pszczyna

(54) Skakanka

(57) Skakanka ma uchwyt /1/, w którym w jego przedniej części /2/ osadzony jest licznik obrotów /3/, który poprzez sprzęgło zabierakowe /4/, osadzone na kształtowym wałku napędzającym /5/, połączony jest z łącznikiem /6/, łączącym uchwyt /1/ z uchwytem /7/. W części przedniej /2/ uchwytu /7/ osadzony jest wałek kształtowy /8/. Łącznik /6/ osadzony jest nierozłącznie w wałku napędzającym /5/ i wałku kształtowym /8/. Części przednie /2/ uchwytów /1/ i /7/ mają nakrywki osadzone na nich rozłącznie. Licznik obrotów /3/ połączony jest z tarczą zerującą /10/ jego wskazania.

/1 zastrzeżenia/

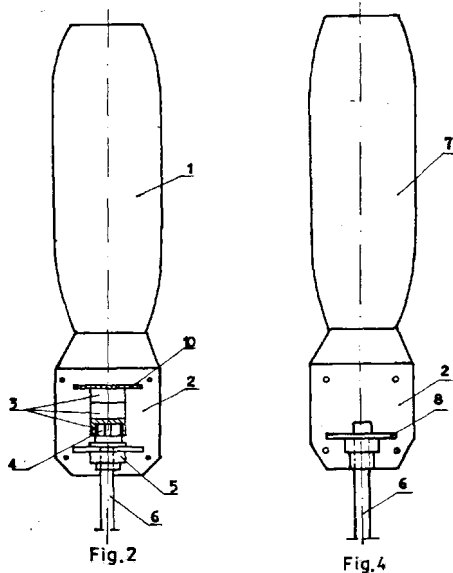


Fig. 2

Fig. 4

U1(21) 90133 (22) 90 05 04 5(51) A63B 21/05

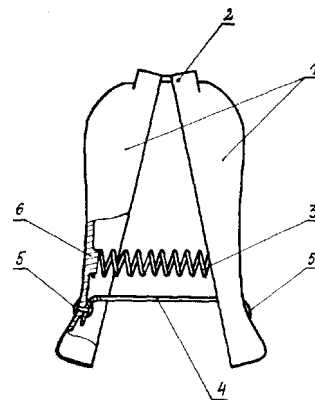
(75) Nauman Piotr, Warszawa;
Jędrzejczak Jacek, Warszawa

(54) Przyrząd do rozwijania i wzmacniania mięśni

(57) Przyrząd składa się z dwóch symetrycznych ramion /1/, w kształcie owalnym, o powierzchni

zewnątrznej dopasowanej odpowiednio do budowy anatomicznej dłoni, połączonych wychylnie na sworzniu /2/, rozwieranych samoczynnie sprężyną /3/. Przyrząd ma pasek /4/ przymocowany nitami /5/ do wewnętrznej strony ramion /1/, ograniczający kąt rozwarcia ramion /1/ przyrządu. Na wewnętrznej stronie ramion /1/ znajdują się występy centrujące /6/, ustalające położenie sprężyny /3/.

Przyrząd służy do rozwijania i wzmacniania mięśni piersiowych, ramion, nadgarstków, brzucha, pośladków oraz ud. /2 zastrzeżenia/



U1(21) 89764 (22) 90 03 15 5(51) A63H 33/14

A63F 3/00

(75) Załuski Stefan, Przasnysz

(54) Klocki-zabawki

(57) Klocki mają kształt sześciangu, a na ich ścianach umieszczono odcinki taśmy samoprzylepnej "rzep". Zestaw zawiera dwa rodzaje klocków. Pierwszy rodzaj ma na ściankach /1, 2, 3/ taśmę gładką, a drugi rodzaj ma na ściankach /4, 5/ taśmę wełnistą. /3 zastrzeżenia/

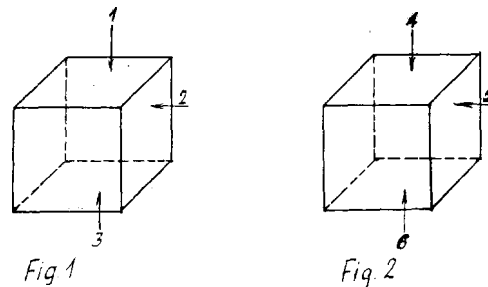


Fig 1

Fig 2

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

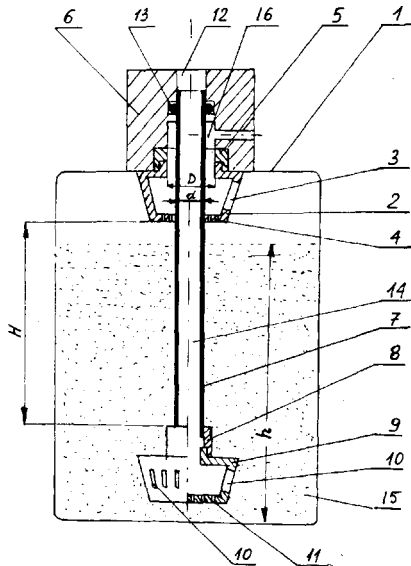
Ul(21) 90123 (22) 90 05 02 5(51) B01D 24/10

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Budownictwa Przemysłowego BISTYP,
Warszawa
(72) Woźniak Janusz, Górski Włodzimierz

(54) Wkład filtracyjny naczynia ciśnieniowego

(57) Wkład filtracyjny charakteryzuje się tym, że składa się z filtra górnego /2/ w kształcie stożka ściętego, mającego pierścieniowe denko górne z otworem o średnicy /D/ i denko dolne z otworem o średnicy /d/ i mającego na bocznej powierzchni szczeliny /3/, połączonego rozłącznikiem /5/ zamocowanym w obudowie walcowej /6/ i z trzonu rurowego /7/ połączonego w dolnej części z filtrem kapturowym /9/ poprzez tuleję /8/, a w górnej części zamocowanego suwliwie w filtrze górnym /2/ i usytuowanej osiowo komorze cylindrycznej /12/ z uszczelnieniem /13/ powyżej bocznej komory napływowo-wypływowej /16/.

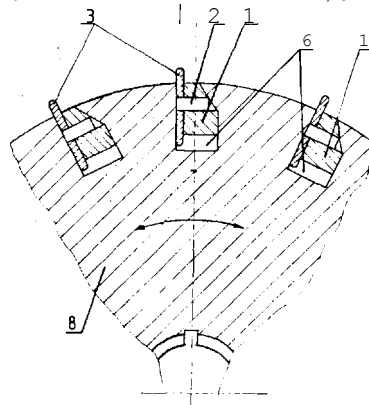
Wkład filtracyjny znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie ciecz i powietrze należy przepuszczać przez warstwę wypełniacza w przeciwnych kierunkach. /3 zastrzeżenia/

Ul(21) 90122 (22) 90 04 30 5(51) B02C 19/12
C08B 30/02

- (71) Chojnickie Przedsiębiorstwo
Remontowo-Montażowe Przemysłu
Ziemniaczanego PREMOS, Chojnice
(72) Buchalski Jerzy, Burchat Jarosław,
Gierszewski Kazimierz, Koronkiewicz
Jan, Stasiak Janusz, Zakrzewski Rafał

(54) Bęben rozcierający zwłaszcza do płodów roślin okopowych warzyw i owoców

(57) Bęben /8/ ma na swym obwodzie klinowe wybrania /6/, w których brzeszczoty trące /3/ są ustalane prętami klinowymi /1/ poprzez dwa kołki ustalające /2/, posadowione w otworach połączeniowych pręta klinowego /1/ i brzeszczota trącego /3/.

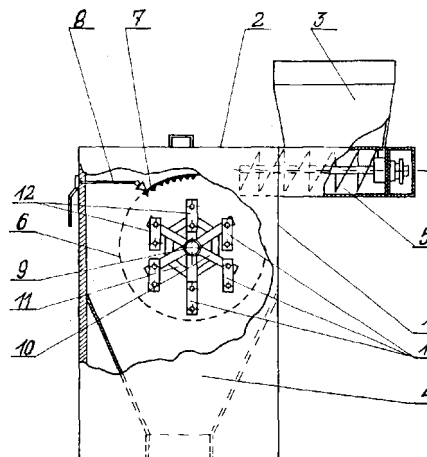


Ul(21) 90970 (22) 90 09 13 5(51) B02C 13/02

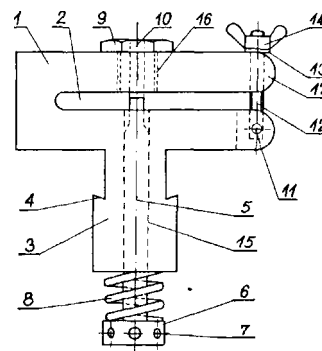
- (71) Biuro Studiów, Projektowania i Realizacji
Maszyn dla Przemysłów Spożywczych,
Spółdzielnia Pracy CONSUMASZ, Poznań
(72) Feliszkowski Marek, Godlewski Lech, Hofmański
Stanisław, Janiak Zbigniew, Łykowski
Krzysztof, Poznaniak Eugeniusz, Samsel Jerzy,
Tarandt Florian, Woźny Stanisław

(54) Rozdrabniacz do surowców roślinnych

(57) Rozdrabniacz charakteryzuje się tym, że do korpusu /1/ przytwierdzona jest w górnej części



boku przystawka z podajnikiem ślimakowym /5/ i lejem zasypowym /3/ a zespół obrotowy rozdrabniający z bijakami /12/ ma trzy rozety osadzone na osi poziomej /9/, mające ramiona /10/ połączone poprzeczkami łącznikowymi /11/. Co drugie ramię /10/ w rozecie przesunięte jest o swą grubość na osi względem pozostałych ramion, przy czym poprzeczki /11/ mają odpowiednie wygięcie uwzględniające w połączeniu te przesunięcie ramion. Obrotowy zespół rozdrabniający umieszczony jest w komorze kosza cierno-kalibrującego /6/, którego powierzchnia ma specjalnie ukształtowane szczeliny i ich brzozy. /5 zastrzeżeń/

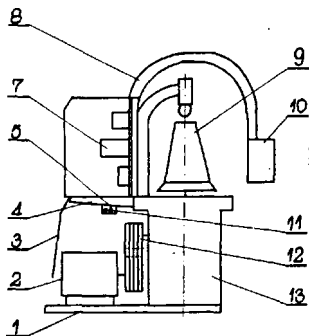


U1(21) 90145 (22) 90 05 07 5(51) B21C 1/02

- (71) Zakłady Mechaniczne Sp. z o.o.,
Podębice
(72) Czererek Bogusław, Lubczyński Jan,
Szałyga Alfred, Dobrzyński Zdzisław,
Żurek Maciej, Pawłowski Stanisław/

(54) Ciągarka modułowa do drutu

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ciągarka składająca się z podstawy /17/, na której spoczywa korpus /13/ wraz z bębnum /9/, przy czym na podstawie /1/ umieszczone są silniki elektryczne /2/, nad którymi znajdują się bloki zasilające - sterujące /7/. Z bloków tych wyprowadzone są przewody elektryczne /11/ w ażurowym korytku /5/ przymocowanym do szaf zasilająco-sterujących /7/ za pomocą wsporników /4/, do których przymocowane są rozłączniki osłony /3/. Z środkowej części ciągarki wyprowadzony jest wysięgnik zakończony kaseta sterowniczą /10/. /1 zastrzeżenia/



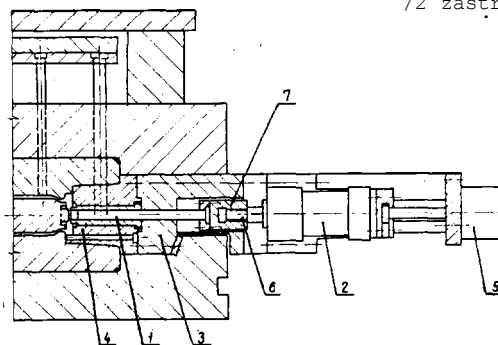
U1(21) 90179 (22) 90 05 10 5(51) B22D 17/22

- (71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Kanikuła Zbigniew, Kara Franciszek

(54) Urządzenie do lokalnego doprasowania w odlewniczej formie ciśnieniowej

(57) Urządzenie złożone jest z tłoka /1/ i siłownika hydraulicznego /2/ wbudowanych w suwak /3/, z którym współosiowo zamocowany jest wyciągacz hydrauliczny /5/. Na tłoczysku /6/ siłownika hydraulicznego /2/ usytuowana jest nakrętka regulacyjna /7/. /2 zastrzeżenia/

Urządzenie jest stosowane jako dodatkowe wyposażenie ciśnieniowych form odlewniczych przy odlewaniu odlewów grubościennych.

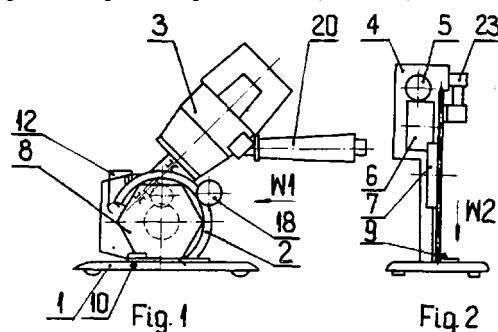


U1(21) 90171 (22) 90 05 09 5(51) B26D 1/15

(75) Funkiewicz Witold, Łódź

(54) Krajarka, zwłaszcza do wyrobów włókienniczych

(57) Krajarka charakteryzuje się tym, że ma jednostopniową przekładnię /4/ zębatą, w której



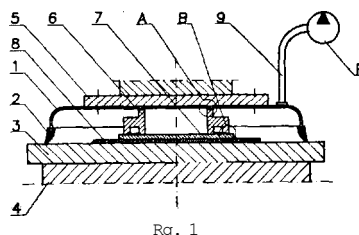
U1(21) 90835 (22) 90 08 23 5(51) B21D 28/26

- (71) Zakład Energetyczny, Poznań
(72) Sokołowski Sylwester

(54) Przyrząd do wytłaczania otworów

(57) Przyrząd składa się z korpusu /1/ z poprzecznym wycięciem /2/ oraz trzonem /3/, stempla /5/ z kołnierzem /6/ i sprężyną powrotną /8/ oraz z matrycy /10/ i osadzonej obrotowo śruby blokującej /12/. /1 zastrzeżenia/

ślimak /5/ napędza koło /6/ śrubowe, zazębiające się z kołem /7/ zębatym połączonym z wielokątną tarczą /8/ tnącą oraz ma również stopkę /12/ dociskową i przymocowaną do korpusu /3/ ostrzarkę tarczy /6/ oraz olejarkę /23/.
/3 zastrzeżenia/



Rg. 1

U1(21) 90124 (22) 90 05 02 5(51) B28C 5/18

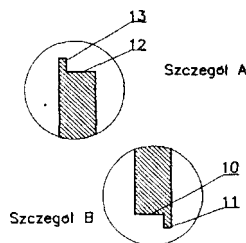
(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe KABROMEX Sp. z o.o.,
Brzeziny

(72) Kacprzak Czesław

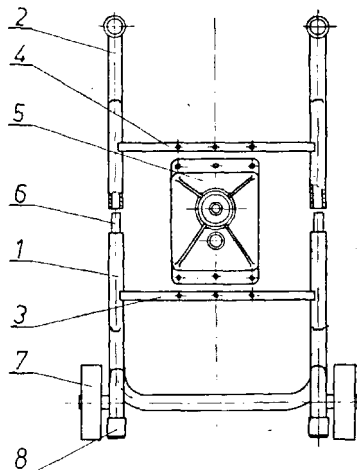
(54) Przenośna mieszarko-betoniarka

(57) Przedmiotem wzoru jest przenośna mieszarko-betoniarka przeznaczona do mieszania pasz lub zapraw murarskich w gospodarstwach domowych.

Mieszarko-betoniarka charakteryzuje się tym, że jej rama składa się z części dolnej /1/ i górnej /2/. Części te połączone są ze sobą czopowo i za pośrednictwem zblokowanego zespołu napędowego /5/, przymocowanego do poprzeczek /3/ i 4/, które stanowią części składowe obu segmentów ramy.
/1 zastrzeżenie/



Rg. 2



U1(21) 90512 (22) 90 06 27 5(51) B29C 65/12

(71) Instytut Energii Atomowej,
Otwock-Świerk

(72) Jędrzejewski Andrzej, Kowalski Ryszard,
Bakłażec Tadeusz

(54) Elektroda zgrzewarki do wykonywania radiograficznych kaset próżniowych

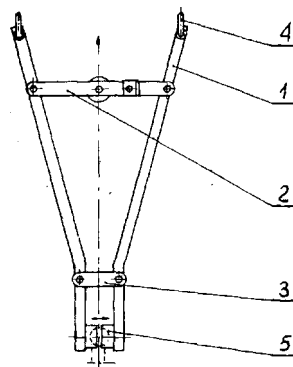
(57) Elektroda ma komorę próżniową /1/, której obrzeża zakończone są gumową uszczelką /2/ przylegającą szczelnie do blatu stołu roboczego /3/ zgrzewarki. Komora próżniowa /1/ wyposażona jest w elastyczny przewód /9/ podłączony do pompy próżniowej /p/. Wewnątrz komory próżniowej /1/ znajduje się profilowany segment wymienny elektrody /6/ mający z jednej strony stopniowaną krawędź z powierzchnią zgrzewającą /10/ i tnącą /11/ o zarysie wewnętrznym błony radiograficznej, a z drugiej strony stopniowaną krawędź z powierzchnią zgrzewającą /12/ i tnącą /13/ o zarysie wewnętrznym błony radiograficznej.
/1 zastrzeżenie/

U1(21) 90578 (22) 90 07 09 5(51) B60F 3/07

(75) Podgórski Andrzej, Warszawa; Koczko Jerzy, Warszawa; Antczak Jacek, Warszawa; Bartnik Jan, Warszawa; Siemiątkowski Roman, Warszawa

(54) Wieszak na hak samochodowy, zwłaszcza na rowery

(57) Wieszak ma dwa ramiona /1/ połączone ze sobą przegubowo łącznikami /2 i 3/. W górnej części znajdują się dwa zaczepy /4/ na zamocowanie rowerów, zaś w dolnej gniazdo zaciskowe /5/ blokujące wieszak na kuli haka na skutek rozchylenia ramion /1/ i zamknięcia zatrzasku na przegubowym łączniku /2/.
/2 zastrzeżenia/



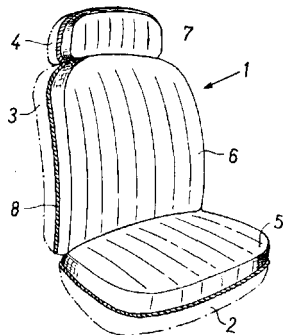
U1(21) 89283 (22) 90 01 23 5(51) B60N 2/44

(71) FORUM COLORUM SRL, Rozzano, IT

(54) Pokrycie na siedzenie

(57) Pokrycie ma warstwę powierzchniową wyposażoną w elementy mocujące utrzymujące materiał pokrycia na siedzeniu /1/ o dowolnym kształcie. Elementy mocujące zawierają futerał /8/ umieszczony wzdłuż krawędzi warstwy materiału pokrycia

oraz wciągnięty w futerał /8/ sznur. Końce sznura wystają z futerału /8/ i zawierają elementy przystosowane do wzajemnego łączenia, które napinają sznur wokół korpusu siedzenia /1/. Warstwa powierzchniowa pokrycia zawiera trzy części /5, 6, 7/, z których każda składa się z jednego kawałka płaskiego materiału pokrywczego wyposażonego w elementy mocujące. /4 zastrzeżenia/



U1(21) 90705 (22) 90 07 27 5(51) B60N 2/44

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe

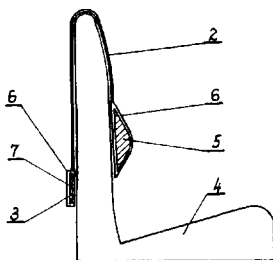
DHPOZ Spółka z o.o., Poznań

(72) Ciesiołka Eugeniusz, Szczot Zbigniew, Mikołajczak Ryszard

(54) Samochodowa poduszka pod kręgosłup

(57) Samochodowa poduszka pod kręgosłup składa się z poduszki o wypukłym kształcie połączonej paskiem /2/ z obciążnikiem /3/.

/2 zastrzeżenia/



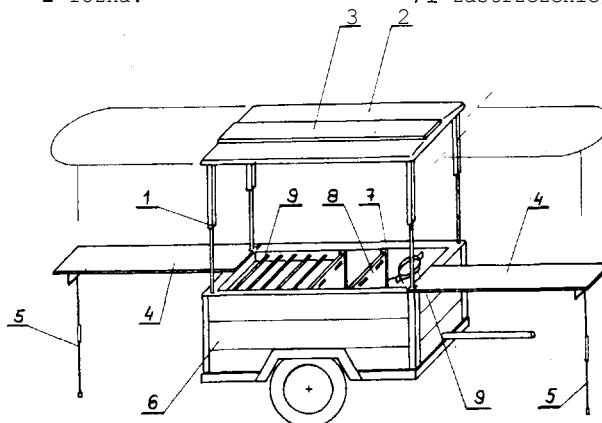
U1(21) 90157 (22) 90 05 08 5(51) B60P 3/025

(75) Minurski Zbigniew, Bytom; Kaldonek Tadeusz, Sośnicowice; Kozubek Egon, Gliwice

(54) Wózek usługowy, zwłaszcza handlowy

(57) Wózek ma nadwozie w kształcie skrzyni /6/ wyposażone w pokrywę /2/ umieszczoną na ramionach /1/. Po podniesieniu, pokrywa /2/ spełnia rolę zadasszenia. W pokrywie /2/ znajduje się kłapa wentylacyjna /3/. Na skrzyni /6/ umieszczone są stoły /4/, które po podniesieniu pokrywy /2/ można rozłożyć. Stoły /4/ po rozłożeniu można oprzeć na skrzyni /6/ wózka i podporach /5/. Nad stołami rozpięte są markizy ochraniające klientów i konsumentów. W skrzyni wózka znajdują się prowadnice /7/ do wyjmowanej przegrody /8/. Wyposażenie /9/ wózka jest

uzależnione od prowadzonej działalności i ma uchwyty do mocowania butli gazowych, termosów i różna. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 90170 (22) 90 05 09 5(51) B61L 1/16 B61K 7/00

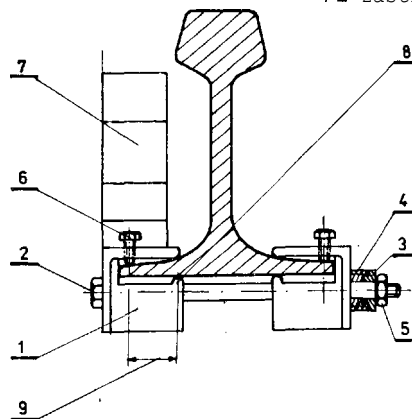
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Dwornikiewicz Zbigniew, Płotka Andrzej, Stolz Jan, Pełczyński Maciej

(54) Uchwyt mocujący czujnik do szyny

(57) Uchwyt zawiera dwie identyczne szczęki /1/ rozmieszczone po obu stronach stopy szyny, mające na końcach jednego ramienia występ /8/, a w odległości /9/, możliwie dużej, od występu /8/ na równoległym ramieniu szczęki są umieszczone, po dwa w każdej szczęcie, wkręty regulacyjne /6/. Szczęki /1/ są ściągnięte śrubą /2/, na której umieszczona jest sprężyna spiralna /4/, podkładka specjalna /3/ i nakrętka /5/.

/1 zastrzeżenie/



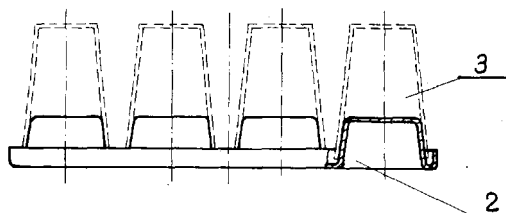
U1(21) 90127 (22) 90 05 02 5(51) B65D 19/24

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania, Modernizacji i Rozbudowy Zakładów Przemysłu Maszyn Włókienniczych POLMATEX-PROJEKT, Łódź

(72) Brzeziński Ryszard, Łagoda Bogdan, Matusik Stanisław, Guzik Zbigniew, Bazań Władysław

(54) Paleta do transportowania i magazynowania szklanek

(57) Paletę stanowi taca z regularnie rozmieszczonymi przetłoczeniami /2/ w kształcie stożków ściętych o wymiarach zewnętrznych odpowiednich do wymiarów wewnętrznych szklanki. /1 zastrzeżenie/



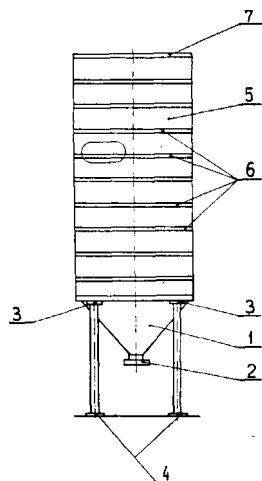
U1(21) 90163 (22) 90 05 10 5(51) B65D 90/02

(71) Biuro Projektów Budownictwa wiejskiego
BIPROL, Wrocław

(72) Tracz Andrzej, Zgłobisz Jan, Sapiński Jan

(54) Zbiornik do przechowywania zbóż

(57) Zbiornik ma boczne ściany /5/ wykonane z kratownicowej konstrukcji utworzonej z poziomych prętów oraz pionowych prętów rozmieszczonych w równych odstępach. Kratownicowa konstrukcja bocznych ścian /5/ jest od wnętrza zbiornika wyłożona płacami siatki. Zbiornik ma w dnie usytuowany zypowy lej /1/ zakończony zasuwą /2/. W dnie zbiornika są utworzone gniazda /3/ dla osadzenia zbiornika na podporach /4/. Od góry zbiornik jest zamknięty pokrywą /7/. Boczne ściany /5/ są otoczone wzmacniającymi obejmami /6/.
/1 zastrzeżenie/

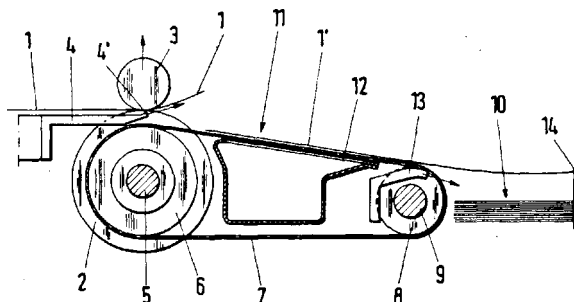


U1(21) 90453 (22) 90 06 19 5(51) B65G 57/11

(31) G8907553.6 (32) 90 06 21 (33) DE

(71) Vits Maschinenbau GmbH., LANGENFELD DE,
DE(72) Kwiatkowski Kurt, Gorissen Erich,
Viertel Helmut(54) Magazyn arkuszy przecinarki rotacyjnej

(57) Magazyn arkuszy ma stanowisko układania arkuszy w stos /10/ oraz usytuowany przed tym stanowiskiem ssący stół hamujący /11/ i umieszczone przed ssącym stołem hamującym /11/ wstępne rolki naciągowe /2/, obracające się co najmniej z prędkością przenoszenia arkusza /1/ nadchodzącego od przekrawacza obrotowego. Po między nimi ułożyskowane są, mające mniejszą średnicę, rolki odwracające /6/ dla taśm ssących /7/ prowadzonych przez ssący stół hamujący /11/. W przerwach między wstępnymi rolkami naciagowymi /2/ usytuowane są dysze powietrzne /4/ o kierunku nadmuchu ponad ssącym stołem hamującym /11/.
/2 zastrzeżenia/

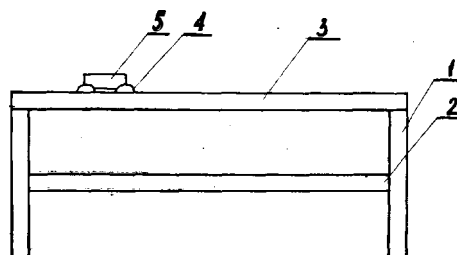


U1(21) 90155 (22) 90 05 09 5(51) B66D 3/26

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC",
Katowice(72) Karbowski Jerzy, Danisz Stefan,
Mastalerz Adam(54) Stół monterski z wózkiem

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie stołu monterskiego z wózkiem jezdnym, który służy do wciągania i przemieszczania ciężkich elementów przenośników taśmowych na dole w kopalni.

Stół posiada nogi /1/ i krawędzie powierzchni stołu będące płozami /3/ wyprofilowane w kształcie prostokąta i wykonane z kształtowników. Na płozach /3/ umieszczony jest wózek jezdny składający się z belki /5/, do końców której przymocowane są kółka /4/. Nogi stołu wzmocnione są belką /2/.
/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ C

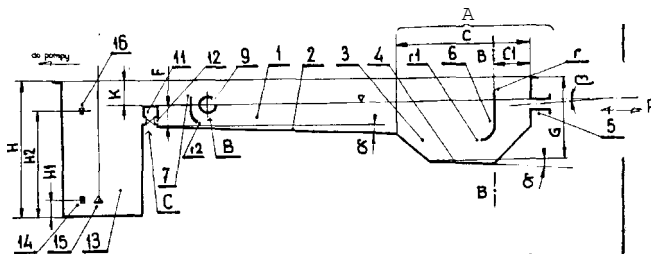
CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 90768 (22) 90 08 09 5(51) C02F 1/40

- (71) RADUS I Spółka z o.o., Gdynia
 (72) Drelich Jarosław, Kościukiewicz Jacek,
 Hupka Jan

(54) Osadnik sedimentacyjny zaolejonych ścieków przemysłowych

(57) Osadnik charakteryzuje się tym, że jego komora sedimentacyjna /1/ ma kształt wydłużonej wąskiej rynny o przekroju prostokątnym, którego wielkość bezwzględna jest modulem /M/ urządzenia, o długości całkowitej równej nie mniej jak $10\sqrt{M}$ i najmniejszej głębokości /F/ równej $\sqrt{M}$. Dno /2/ jest pochylone w stosunku do poziomu pod kątem α /większym od 1, w kierunku przeciwnym kierunkowi /p/ napływu ścieków i zakończone w miejscu ich wpływu niecką magazynową osadów /3/, mającą w przekroju podłużnym kształt nieregularnego odwróconego trapezu o mniejszej podstawie będącej dnem /4/ niecki. W obrębie komory sedimentacyjnej /1/ jest usytuowana przegroda przednia /6/, mająca krawędź górną usytuowaną powyżej poziomu cieczy, a krawędź dolną zaokrągloną łagodnym łukiem. W tylnej części komory sedimentacyjnej jest usytuowana przegroda tylna /7/, a przed tą przegrodą jest umieszczona w osi poziomej, poprzecznie do osi symetrii komory rura spustowa obrotowa, z jednej strony mająca szczelne dno z osią, a z drugiej strony /wyprowadzonej poza obręb burty komory/ otwarta do wnętrza zbiornika magazynowego oleju. Zakończenie komory /1/ stanowi przelewowy próg /11/, mający w najniższym jego punkcie wykonany spustowy króciec z zaworem odcinającym /12/, wyprowadzony do komory czerpalnej /13/ wstępnie oczyszczonych i odolejonych ścieków. Dno /4/ niecki magazynowej osadów /3/ ma



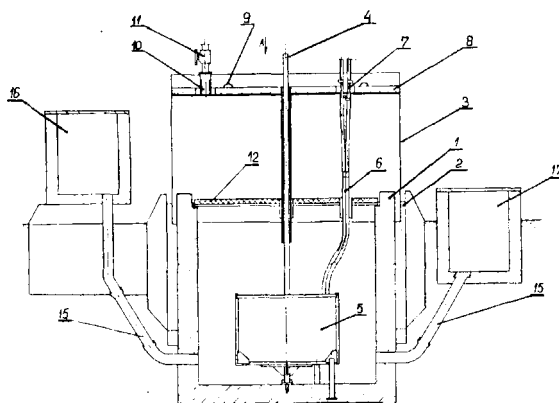
położenie zmienne w dolnej partii niecki, a próg /11/ jest zaopatrzony w mechanizm jarzmowo-śrubowy zmiany jego czynnej wysokości /F/.
 /4 zastrzeżenia/

U1(21) 90150 (22) 90 05 08 5(51) C05F 3/06

- (71) Zespół Ośrodków Rzecznawstwa i Postępu Organizacyjno-Technologicznego, Warszawa
 (72) Buraczewski Gerard, Bartoszek Bolesław, Brodziak Józef

(54) Wydzielona komora fermentacyjna gnojownika

(57) Komora fermentacyjna ma betonowy zbiornik /1/ z opaską /2/ wypełnioną wodą, w której umieszczony jest koncentrycznie zbiornik gazu /3/ zawieszony nad betonowym zbiornikiem /1/. W górnej, środkowej części zbiornika gazu /3/ znajduje się rura /4/ zakończona w dolnej części mieszczącą się w zbiorniku /1/ grzejnikiem panelowym /5/, do którego doprowadzone są węże giętkie /6/ łączące się w górnej części zbiornika gazu /3/ z końcówkami metalowymi /7/.
 /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

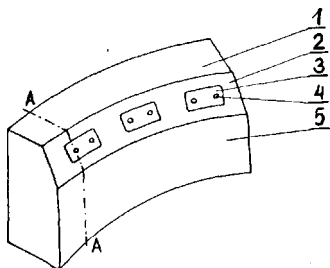
U1(21) 90715 (22) 90 07 30 5(51) E01C 11/22

- (71) Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej, Szczyrk
 (72) Kamiński Wiesław, Rusin Józef, Lasek Zygmunt

(54) Krawężnik uliczny łukowy

(57) Krawężnik uliczny łukowy o przekroju poprzecznym prostokąta ściętego, ma na wklęsłej powierzchni licowej ściętej /2/ płaskie wgłębienia prostokątne, w których umocowane są

rozłącznie elementy odblaskowe /3/ w kształcie prostokątnych płytek z zaokrąglonymi rogami z elastycznego tworzywa sztucznego. Krawężniki po wbudowaniu tworzą krzywiznę zewnętrznego łuku jezdni. /1 zastrzeżenie/

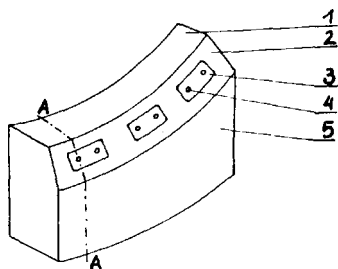


U1(21) 90716 (22) 90 07 30 5(51) E01C 11/22

- (71) Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej, Szczyrk
(72) Kamiński Wiesław, Rusin Józef, Lasek Zygmunt

(54) Krawężnik uliczny łukowy

(57) Krawężnik uliczny łukowy o przekroju poprzecznym prostokąta ściętego, ma na wypukłej powierzchni licowej ściętej /2/ płaskie wgłębienia prostokątne, w których umocowane są rozłącznie elementy odblaskowe /3/ w kształcie prostokątnych płytek z zaokrąglonymi rogami z elastycznego tworzywa sztucznego. Krawężniki po wbudowaniu tworzą krzywiznę łuku jezdni. /1 zastrzeżenie/

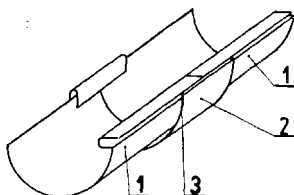


U1(21) 90694 (22) 90 07 25 5(51) E04D 13/06

- (75) Pękala Marek, Wrocław

(54) Rynna

(57) Rynna charakteryzuje się tym, że zbudowana jest z elementów /1/ odprowadzających wodę, połączonych w miejscach styku łącznikiem /2/. Element /1/ ma przekrój półokrągły zakończony z jednej strony prostym, płaskim brzegiem a z drugiej strony przechodzi w profil ceowy, którego zewnętrzna część ścianki skierowana jest do wewnątrz elementu /1/, natomiast łącznik /2/



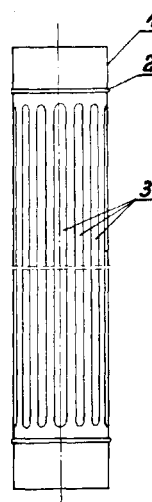
ma przekrój półokrągły zakończony z jednej strony zagłębieniem w kształcie odwróconej litery /u/ a z drugiej strony zagłębieniem prostym /3/. Zagłębienia te skierowane są do wewnątrz łącznika /2/. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 90117 (22) 90 04 30 5(51) E04F 13/08

- (75) Jaguszewski Ryszard, Pabianice

(54) Rura odpływowa

(57) Odpływowa rura /1/ charakteryzuje się tym, że ma na całym obwodzie wykonane w odstępach podłużne zagłębienia /3/ o długości mniejszej od długości rury /1/, tworzące użebrowanie. /1 zastrzeżenie/

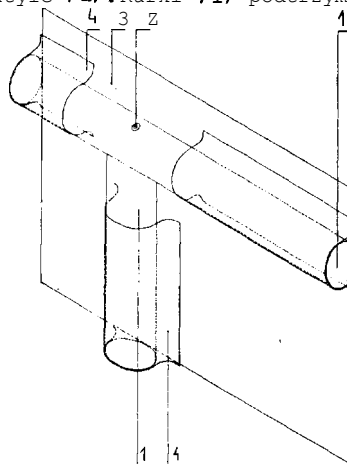


U1(21) 90156 (22) 90 05 09 5(51) E04H 15/32

- (75) Nieroda Bożena, Nieroda Janusz, Kraków

(54) Węzeł pneumatyczny

(57) Węzeł pneumatyczny składa się z zestawu rurek /1/ łączonych ze sobą. Rurki /1/ zaopatrzone są w wentyle /2/. Rurki /1/ podtrzymują powłokę



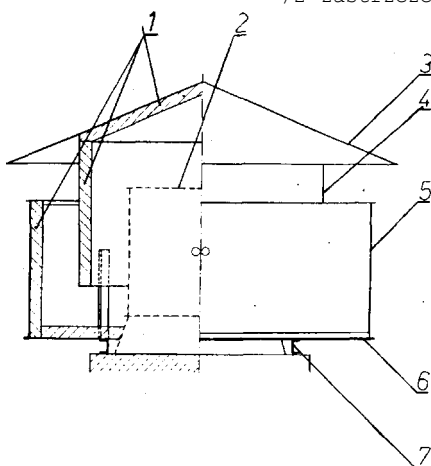
elastyczna /3/ za pośrednictwem specjalnych kieszeni /1/, w które są wkładane.
/1 zastrzeżenie/

U1(21) 90118 (22) 90 04 30 5(51) E06B 13/16

(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Żukowski Mirosław

(54) Tłumik hałasu

(57) Tłumik składa się z dwóch kanałów wentylacyjnych /4 i 5/ umieszczonych współśrodkowo z wentylatorem dachowym /2/. Kanał /4/ w stosunku do kanału /5/ jest przesunięty osiowo ku górze i od dołu otwarty. Górna część kanału /4/ jest zakryta stożkowym daszkiem /3/. Kanały /4 i 5/ oraz daszek /3/ są od wewnątrz pokryte materiałem dźwiękochłonnym /1/.
/2 zastrzeżenia/

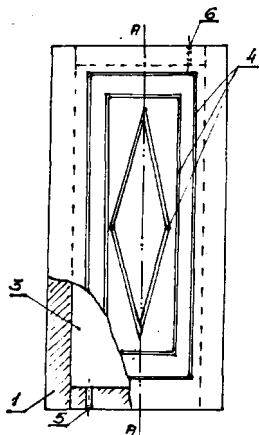


U1(21) 90129 (22) 90 05 02 5(51) E06B 3/78

(75) Chlebowski Sylwan, Chociw

(54) Skrzydło drzwiowe

(57) Skrzydło drzwiowe charakteryzuje się tym, że ramiak /1/ drewniany obłożony jest elemen-



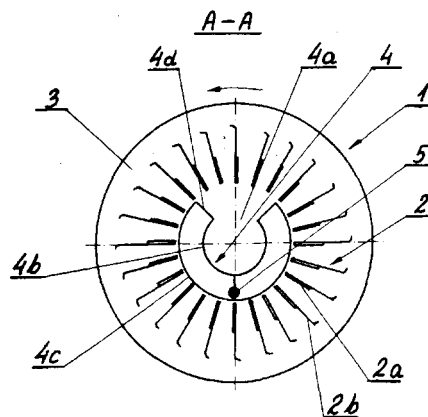
tami płytowymi z tworzywa sztucznego termoutwardzalnego. Wewnątrz, między elementami płytowymi i wewnętrznymi brzegami ramiaka /1/ znajduje się pianka strukturalna /3/.
/2 zastrzeżenia/

U1(21) 90570 (22) 89 04 18 5(51) E21C 50/00

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Tołkacz Lech

(54) Bęben zbierający do wydobywania koncentracji żelazowo-manganowych z dna morza

(57) Bęben zbudowany jest z zestawu promieniście usytuowanych łopatek /2/, z których każda wykonana jest w postaci płaskiej listwy zawierającej sztywną i wytrzymałą część oporowo-transportową /2a/ i grzebieniową część zbierającą /2b/. Boczne obrzeża łopatek przytwierdzone są do kół nośnych /3/, zaś rynna zasypowy /4/ usytuowana w osi bębna ma podwójne ścianki /4b/ i /4c/.
/3 zastrzeżenia/

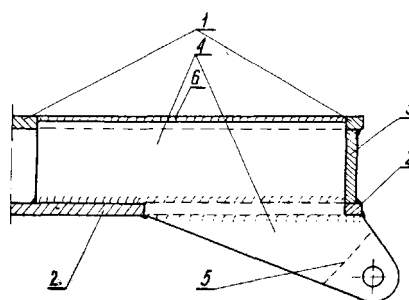


U1(21) 90154 (22) 90 05 09 5(51) E21D 23/06

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) Orzechowski Stanisław, Gorzkowski Adam, Podsiadło Henryk

(54) Łącznik stropnicy obudowy zmechanizowanej

(57) Łącznik charakteryzuje się tym, że pomiędzy płatem górnym /1/ i płatem dolnym /2/ na końcu stropnicy zamontowane jest pionowe żebro łącznika /4/ o kształcie prostokątnym, które przechodzi u dołu w wyprofilowane ucho łącznika /5/, a pomiędzy płatem górnym /1/ i płatem dol-



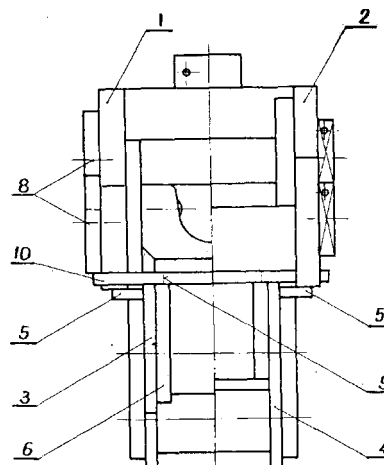
nym /2/ na końcu stropnicy przymocowane jest pionowe żebro zamykające /3/ łączące się z krawędzią boczną żebra /4/, którego krawędź górna połączona jest spoiną /6/ z płatem górnym /1/ stropnicy. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 90159 (22) 90 05 08 5(51) E21D 23/04

(75) Wszołek Stanisław, Gorlice

(54) Nadstawka obudowy górniczej oraz sposób wykonywania nakładek

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest nadstawka obudowy górniczej do eksploatacji ścian węglowych o zmiennej wysokości. W nadstawce wsporniki górne /1, 2/ są połączone ze wspornikami dolnymi /3, 4/ łącznikami wzmacniającymi /5/. Wsporniki dolne /3, 4/ są pocienione, a w części przedniej w strefie otworu posiadają nakładki wzmacniające /6/. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 90207 (22) 90 05 16 5(51) F04D 29/00

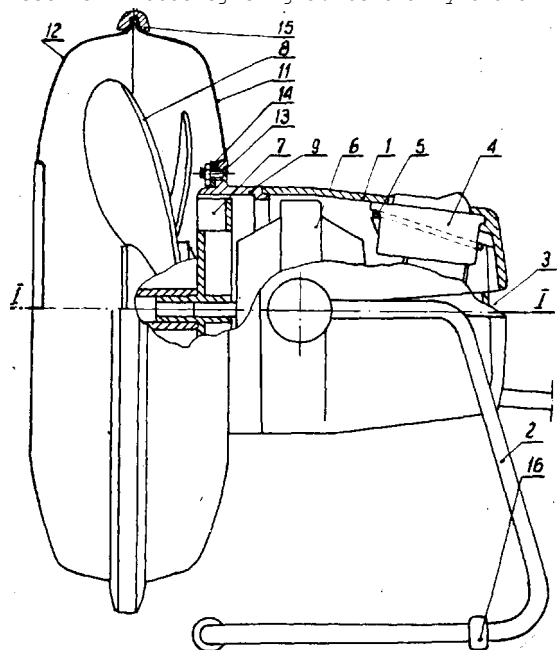
(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu
Domowego PREDOM-METRIX, Tczew

(72) Stańczyk Stanisław, Ossowski Eugeniusz,
Fandrejewski Andrzej, Schönhofer Jacek,
Sitkiewicz Lucjan

(54) Wentylator stołowy

(57) Wentylator stołowy jest wyposażony w osłonę przestrzeni roboczej śmigła. Osłona wykonana

z siatki' cięto-ciagnionej o oczkach nie pozwalających na przejście palca, składa się z dwóch identycznie ukształtowanych części: /11 i 12/. W tylnej /11/ części wykonany jest środkowy otwór do mocowania osłony wkrętami /13/ między pierścieniem /14/, a kołnierzem przedniej /12/ części obudowy wentylatora. Obie części: /11 i 12/ osłony stykają się na obwodzie kołnierzami, które opasa sprężysty pierścień /15/ spinający. /2 zastrzeżenia/



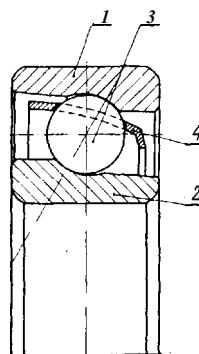
U1(21) 90019 (22) 90 04 20 5(51) F16C 19/14

(71) ROTOR-SERVICE Sp. z o.o. z udziałem NOT,
Kielce"

(72) Bednarczyk Stanisław, Zieliński Wojciech

(54) Łożysko kulkowe skośne, zwłaszcza do pomp głębinowych

(57) Łożysko charakteryzuje się tym, że ma koszyk /4/ łożyska prowadzony na kulkach /3/ powyżej



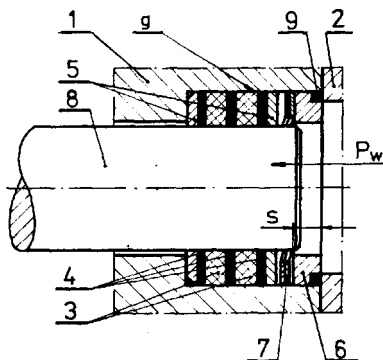
średnicy podziałowej łożyska. Wielkość kulek określona jest stosunkiem ich średnicy do średnicy bieżni pierścienia wewnętrznego /2/, która wynosi 0,31-0,32 a także do średnicy bieżni pierścienia zewnętrznego /1/, która wynosi 0,19-0,20. Stosunek średnicy tych kulek do odległości pomiędzy ich środkami wynosi powyżej 0,93. /1 zastrzeżenie/

Ul(21) 90175 (22) 90 05 10 5(51) F16J 15/22
F04D 29/08

(71) Gacek Antoni, Kozy
(72) Badura Tadeusz

(54) Uszczelnienie nurników pomp ciśnieniowych, zwłaszcza pomp o mniejszej wydajności

(57) W uszczelnieniu pakiet pierścieni uszczelniających /3/ z pierścieniami tarflenowo-grafitowymi /4/ i pierścieniami dociskowymi /5/ osadzony jest w gnieździe /g/ wkładu /1/ pompy wraz z pierścieniem oporowym /6/ o szerokości /s/, ustalonym poosiowo przez korpus głowicy /2/, i ze sprężyną falistą-trójpodporową /7/. Pierścień oporowy /6/ uszczelniany jest pierścieniem uszczelniającym /9/ typu "0". /1 zastrzeżenie/

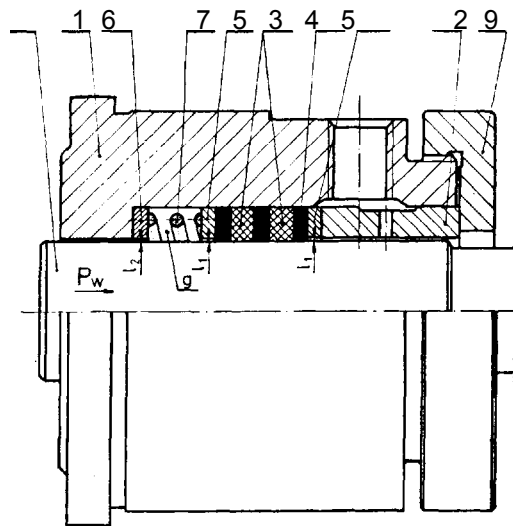


Ul(21) 90176 (22) 90 05 10 5(51) F16J 15/18
F04D 29/08

(71) Gacek Antoni, Kozy
(72) Badura Tadeusz

(54) Uszczelnienie nurników pomp ciśnieniowych

(57) Uszczelnienie ma pakiet pierścieni uszczelniających /3/ z pierścieniami tarflenowo-grafitowymi /4/, osadzony w gnieździe /g/ wkładu /1/ pompy wraz z pierścieniami dociskowymi /5/ i ze sprężyną śrubową /7/. Pierścienie dociskowe /5/ mają luz promieniowy /1₁/w stosunku do nurnika /8/, zaś sprężyna śrubowa /7/ oparta jest o pierścień oporowy /6/, osadzony w gnieździe /g/ i mający luz promieniowy /1₂/w stosunku do nurnika /8/. /1 zastrzeżenie/

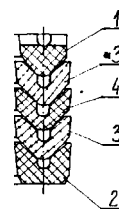


Ul(21) 90177 (22) 90 05 10 5(51) F16J 15/18

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego POLTEGOR Ośrodek
Naukowo Badawczy, Wrocław
(72) Brzeziński Stanisław, Mazur Grzegorz,
Rudownik Stanisław;

(54) Pakiet uszczelniający tkaninowo-gumowy

(57) Pakiet charakteryzuje się tym, że ma dwa pierścienie /3/ daszkowe gumowe umieszczone przy pierścieniach skrajnych /1, 2/. Trzeci pierścień daszkowy /4/ jest tkaninowo-gumowy i umieszczony jest pomiędzy pierścieniami gumowymi /3/. /1 zastrzeżenie/



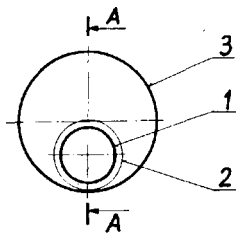
Ul(21) 90643 (22) 90 07 20 5(51) F16L 59/14

(71) EKSPERTPROJEKT Sp. z o.o., Koszalin
(72) Cierpisz Zbigniew

(54) Kanał ciepłowniczy do przesyłania czynnika grzewczego

(57) Kanał ciepłowniczy zapewnia dobrą izolację termiczną przy małym zużyciu materiałów na jego wykonanie.

Kanał ciepłowniczy charakteryzuje się tym, że przewód przepływowy kanału jest przewodem elastycznym /1/, izolowanym na swoim obwodzie termiczną warstwą izolacyjną /2/, odporną na zgniatanie, na której swobodnie spoczywa w rurze osłonowej /3/. Warstwę izolacyjną /2/ stanowi sznur z materiału o małym współczynniku przewodności cieplnej, nawinięty na przewód elastyczny /1/. /3 zastrzeżenia/

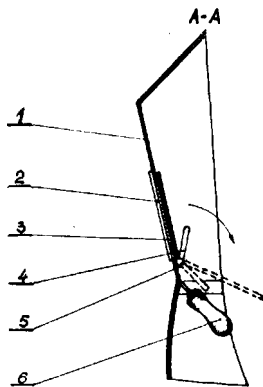


U1(21) 90120 (22) 90 04 30 5(51) F16P 1/06

(71) Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych,
Zielona Góra
(72) Jodłowski Jan

(54) Tarcza ochronna dla spawacza

(57) Tarcza charakteryzuje się tym, że w osłonie /1/ jest zamocowana płytką /2/ przezroczysta, natomiast płytką filtrującą /3/ wyposażoną w sprężynę dociskową /5/ i dźwignię /4/ jest zamocowana w osłonie /1/ zawiasowo.
/1 zastrzeżenie/

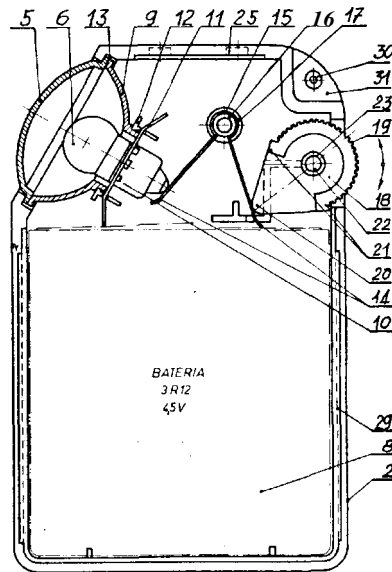


U1(21) 90160 (22) 90 05 5(51) F21L 7/00

(71) Spółdzielnia Inwalidów WIOSNA LUDÓW
Września
(72) Zbierski Zygmunt, Michalak
Zbigniew

(54) Latarka płaska

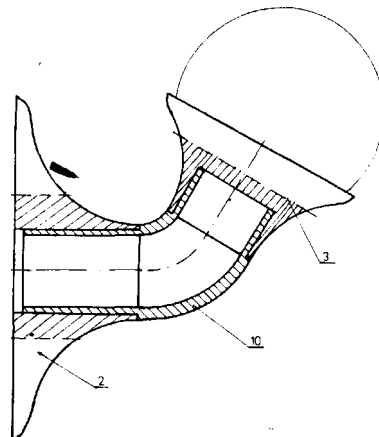
(57) Latarka ma pudełkowy korpus /1/ mający dwie pokrywy. Na jednym ściętym narożniku jest umieszczona soczewka /5/. Oprawka /10/ jest poprzez listwę /11/ kontaktów wcinięta we wcięcia mostków /12/. Sprężyna /14/ kontaktów o kształcie litery V ma szczyt w postaci ucha /15/, natomiast wyłącznik /18/ jest osadzony na kołku /22/ z otworem na zatyczkę /23/. Sznurowy pęteliowy uchwyt jest wiązany na kołku /30/ we wnęce /31/.
/4 zastrzeżenia/

U3(21) 90113 (22) 90 04 30 5(51) F21P 1/00
F21V 21/00

(61) 90106
(75) Sadowski Romuald, Bielsko-Biała,
Koperski Krzysztof, Bielsko-Biała

(54) Lampa ogrodowa

(57) Lampa ogrodowa ma podstawę /2/ i obsadę klosza /3/, pomiędzy którymi osadzony jest element rurowy /10/ spełniający rolę postumentu. Oś podstawy /2/ z osią obsady klosza /3/ tworzą kąt rozwarty.
/1 zastrzeżenie/



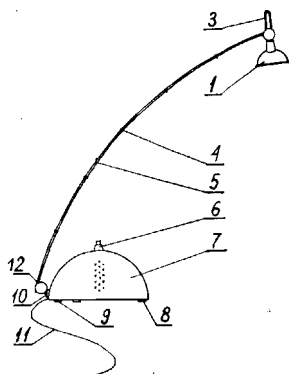
U1(21) 90867 (22) 90 08 29 5(51) F21S 1/12

(71) POLAM Zakłady Wytwórcze Lamp
Elektrycznych, Warszawa;
HALAMPOLAM Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowe Sp. z o.o.,
Jawczyce

(72) Antonowicz Zbigniew, Paprzycki Krzysztof, Łukasiewicz Stanisław, Kadłubowski Sławomir

(54) Lampa stołowa

(57) Lampa zawierająca, zamontowany na powierzchni dolnej podstawki, transformator charakteryzuje się tym, że ma podstawkę /7/ mającą w górnej części wyłącznik sieciowy /6/ zaś w bocznej powierzchni połączoną rozłącznicę wkładkę /10/ z przegubem /12/ a w dolnej powierzchni bezpiecznik /9/. We wkładce /10/ osadzone są dwa nieizolowane przewody elektryczne /5/ o kształcie krzywoliniowym połączone poprzez łączniki izolacyjne /4/. Drugie końce przewodów /5/ osadzone są we wkładce mającej uchwyt /3/ i połączone rozłącznicę ze źródłem światła /1/.
/2 zastrzeżenie/



Ul(21) 90119 (22) 90 04 30 5(51) F21V 3/00

(75) Płosaj Andrzej, Sopot

(54) Element powierzchniowy klosza oprawy oświetleniowej

(57) Element powierzchniowy klosza oprawy oświetleniowej ma postać płyty szklanej /1/ w kształcie trapezu, ujętej w metalową ramę, zestawioną z dwóch pionowych elementów /2/ i dwóch

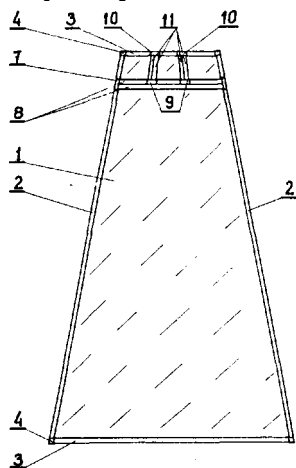


Fig. 1

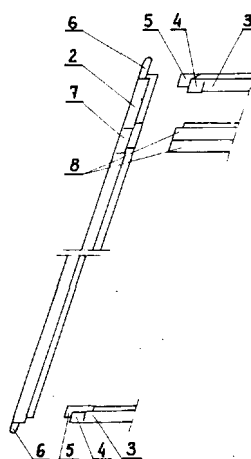


Fig. 2

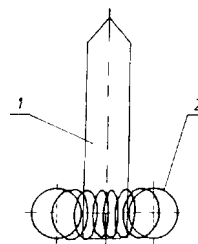
poziomych elementów /3/ w postaci odcinków ceownika. Na krańcach poziomych elementów /3/ znajdują się rozłoczenia /4/ o wymiarze wewnętrznym większym od wymiaru zewnętrznego pionowych elementów /2/ ramy. Poziome elementy /3/ mają u obu swoich końców jedną z podstaw ceownika dłuższą o odcinek /5/, zaś pionowe elementy /2/ ramy mają u swoich końców środkowy ceownika dłuższy o odcinek /6/. Każdy z pionowych elementów /2/ ramy ma na swojej długości jedno rozłoczenie /7/, w którym usytuowany jest kraniec dodatkowego poziomego elementu ramy w postaci pary ceowników /8/ stykających się środkami. W tym dodatkowym poziomym elemencie ramy, w ceowniku /8/ zwróconym podstawami do sąsiadującego poziomego elementu /3/ ramy, znajdują się dwa rozłoczenia /9/ i w tym poziomym elemencie /3/ ramy również znajdują się dwa rozłoczenia /10/ w tych rozłoczeniach /9, 10/ usytuowane są krańce dwóch dodatkowych, pionowych elementów ramy, każdy w postaci pary pionowych ceowników /11/ stykających się środkami.
/1 zastrzeżenie/

Ul(21) 90172 (22) 90 05.09 5(51) F21V 35/00

(75) Olszenka Piotr, Katowice

(54) Świecznik

(57) Świecznik ma postać uchwyty z gniazdem do pionowego ustawiania świecy /1/. Uchwyt z gniazdem stanowi sprężyna śrubowa /2/ wygięta kołowo, której wolne końce są połączone trwale ze sobą.
/1 zastrzeżenie/

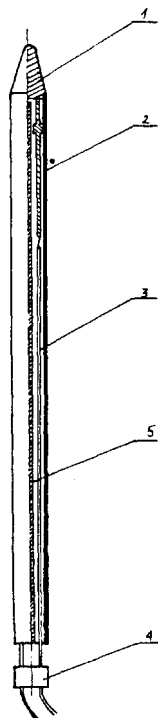


U1(21) 90685 (22) 90 07 25 5(51) F21V 3/00
A47G 33/16

- (71) Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych
POLAM im. Róży Luksemburg, Warszawa
(72) Piotrkowicz Jan, Jaskowski Andrzej

(54) Elektryczna świeczka choinkowa

(57) Elektryczna świeczka choinkowa ma obudowę, którą stanowi elastyczna tuleja plastikowa /1/, a wewnątrz niej umieszczona jest centrycznie wkładka usztywniająca /5/ oraz przewody /3/. Przewody /3/ połączone są ze źródłem światła /1/, którym jest półprzewodnikowa dioda świecąca mająca kopułkę o kształcie stożkowym. Źródło światła /1/ osadzone jest w górnej części elastycznej tulejki plastikowej /2/. Na przewodach /3/ osadzony jest przesuwnie pierścień mocujący /4/. /2/ zastrzeżenia/



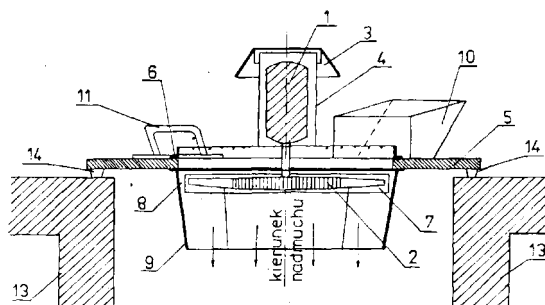
U1(21) 89604 (22) 90 02 28 5(51) F24F 7/013

- (71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i
Kanalizacji, Warszawa
(72) Korzeniowski Ryszard, Czepielinda
Kazimierz, Gochna Ryszard

(54) Wentylator kanałowy

(57) Wentylator ma urządzenie wentylacyjne /2/ zamocowane centrycznie od dołu w otworze

płyty /5/ i zaopatrzone w kierownicę /9/ strugi powietrza, w kształcie zewężającego się walca, obejmującego wentylator /2/ wraz z osłoną /7/. Na wierzchu płyty /5/ znajduje się silnik /1/ przytwierdzony za pośrednictwem podstawy /6/, zabezpieczony osłoną górną /3/ i osłoną boczną /4/, a także skrzynka wyłącznika /10/, uchwyty /11/ i obsada chorągiewki ostrzegawczej. /1/ zastrzeżenie/

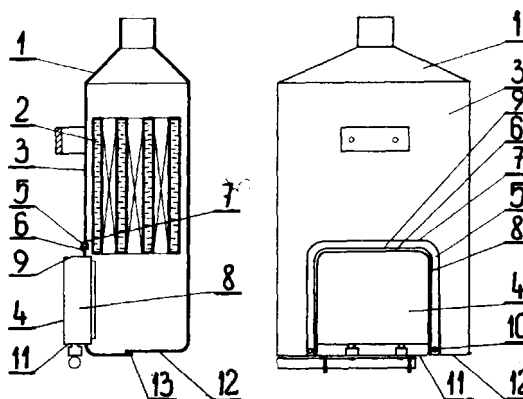


U1(21) 90130 (22) 90 05 02 5(51) F24H 9/14
F24H 1/28

- (75) Gluch Mirosław, Materia Joachim,
Tarnowskie Góry

(54) Obudowa kotła grzewczego z gazowym promiennikiem podczerwieni

(57) Obudowa kotła charakteryzuje się tym, że w tylnej części /3/ kotła z promiennikiem /4/ założony jest uszczelniający labiryntowy. Tworzą go: widełkowa listwa /5/ przymocowana na obwodzie wycięcia /7/ i pojedyncza listwa /6/ przymocowana do promiennika /4/. Przez końce ramion uszczelniaacza /5, 6/ przełożone są przetyczki /10/. /3/ zastrzeżenia/



FIZYKA

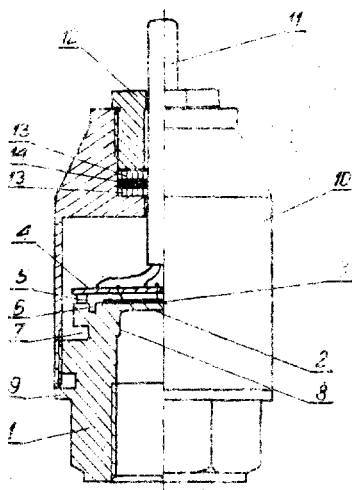
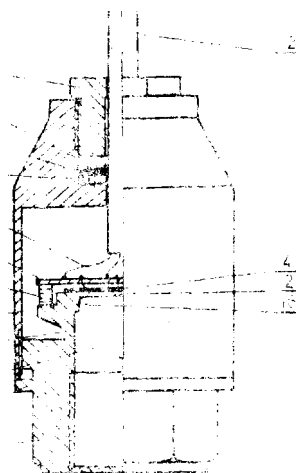
(72) , ta Inżynier

Przyrząd do pomiaru odkształceń
poziomych i pionowych w żelazie

Przyrząd

try

reczn



nie z cienkiego i sztywnego drutu, przez rurkę polimerową /1/. Wierowany materiał stanowi guma silikonowa. /1/ zastrzeżenie/

U1(21) 90167 (22)

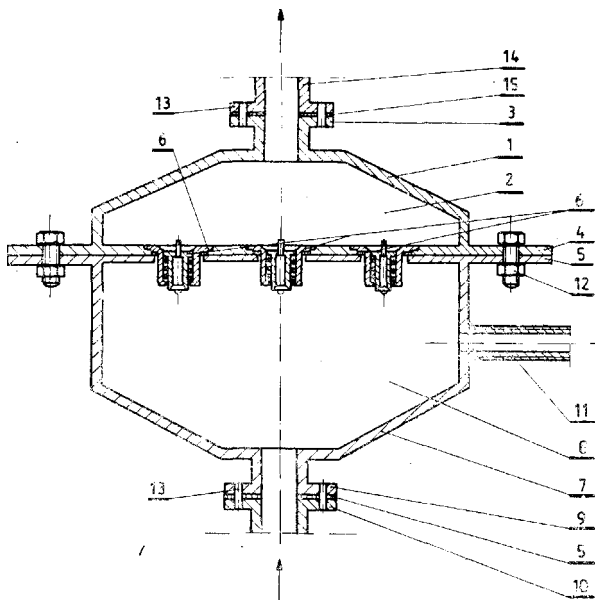
5(51) G05B 23/13;
F24D 19/00

(75) Pawełek Antoni,

(54) Regulator temperatury

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest regulator temperatury przeznaczony do ogrzewaczy ciepłej wody użytkowej, stosowanych zwłaszcza w instalacjach centralnego grzewania w budynkach indywidualnych.

Regulator temperatury składa się z górnego korpusu i w kształcie trapezu, zakończonego wlotowym króćcem /3/ z kołnierzem, połączonego swoją podstawą z podstawą /5/ dolnego korpusu /7/, mającego również kształt trapezu, zakończonego wlotowym króćcem /9/ z kołnierzem. Jedną z bocznych ścian dolnego korpusu /7/ ma przyspawaną wylotową /11/ przyłącza ogrzewacza ciepłej wody użytkowej. W złączonych podstawach /4, 5/ oddzielających komory /2/ górnego korpusu od komory /8/ dolnego korpusu są zamocowane termostaty /6/ mające obudowy czujnikowe usytuowane wewnątrz komory /8/. Króćce /3, 9/ wylotowy i wlotowy są połączone odpowiednio z króćcami /14, 10/ przyłączy oru głównego zasilania czynnika grzewczego. /1/ zastrzeżenie/



U1(21) 90125 (22) 90 05 02 5(51) G09F 3/10

(71) Zakłady Produkcyjno-Handlowe INTERMARK

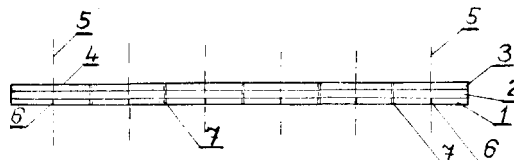
2000, Poznań

(72) Czerwiński Andrzej

(54) Arkusz warstwowy ze zbiorem naklejek

(57) „Arkusz warstwowy” charakteryzuje się tym, że w warstwie nośnika /1/ są umiejscowione wza-

jemnie równoległe nacięcia /6/, które są usytuowane wzdłuż osi /5/ poszczególnych kolumn zbioru naklejek /4/. /3/ zastrzeżenia/



U1(21) 90310 (22) 90 08 17 5(51) G10C 9/00

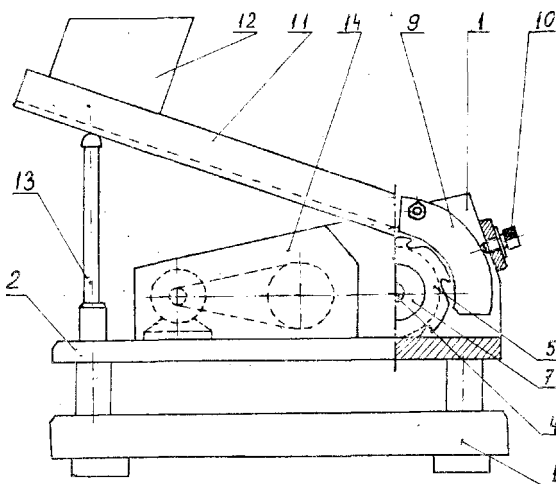
(71) INTEL Przedsiębiorstwo

Produkcyjno-Usługowe, Ciepłochowa

(72) Motyl Józef, Jankowski Zbigniew,
Krzemiński Janusz, Libera Waldemar,
Skróński Józef

(54) Przyrząd do nacinania rowków w trzonkach młotkowych pianin i fortepianów

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że korpus /1/ ma zsuwnię /11/ z zasobnikiem /12/ a tarcza o wzdłużnych rowkach nacinających umieszczona jest na osi /4/, zaś docisk /9/ o rowkach promieniowych ma śrubę /10/ regulacyjną. Na osi /4/ zamocowane są dwie tarcze /5/ zabierakowe oraz dwa koła /7/ zębate. Na płycie /2/ montażowej umieszczony jest blok /14/ napędowy. /2/ zastrzeżenia/



U1(21) 90162 (22) 90 05 09 5(51) G21F 5/00

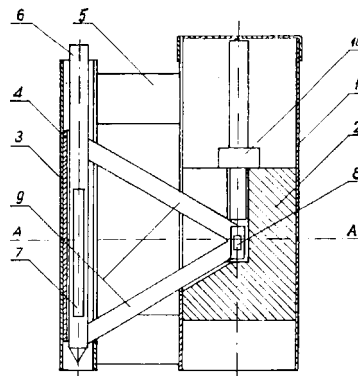
(71) Instytut Problemów Jądrowych,
Otwock

(72) Kazimierski Adam, Lewandowski Tadeusz,
Krawczyk Tadeusz

(54) Pojemnik operacyjno-transportowy głowicy sondy izotopowej

(57) Pojemnik zawiera grubościenną komorę osłonową /2/ osadzoną w cienkościennym cylindrze

/1/, który jest połączony łącznikami /5/ z rurą obudowy /3/ równoległą do tego cylindra. Komora osłonowa /2/ stanowi ochronę przeciwpromienną dla źródła promieniowania /8/ a rura obudowy /3/ jest osłoną detektora. Między prętami łączników /5/ znajduje się szczelina połączona z jednej strony ze szczeliną wyciętą wzdłuż ścianki rury obudowy /3/, a z drugiej strony ze szczeliną wyciętą podłużnie w ścianie cylindra /1/ i ścianie komory osłonowej /2/. Przez szczelinę tę przesuwają się żebra głowicy łączące gniazdo głowicy zawierające źródło promieniowania z oprawą detektora. /1 zastrzeżenie/



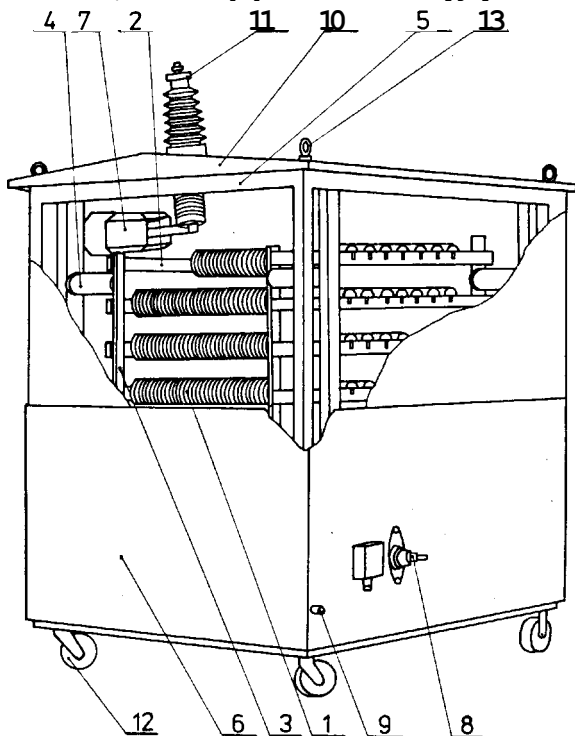
DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 90938 (22) 90 09 06 5(51) H01C 13/02

- (71) Główne Biuro Studiów i Projektów
Energetycznych ENERGOPROJEKT - Zakład
Doświadczalny, Poznań
(72) Narożny Bolesław, Obiegło Jacek,
Rankiewicz Wacław, Kabaciński Kazimierz
(54) Rezystor ograniczający prądy doziemne

(57) Rezystor zawiera elementy oporowe /1/ zamocowane rzędami do poprzeczek izolacyjnych /2/



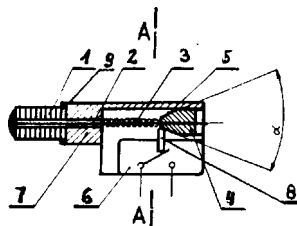
przytwierdzonych do izolacyjnej konstrukcji wsporczej /3/ w postaci pionowych listew, które za pomocą izolatorów wsporczych /4/ zawieszane są na ramie /5/ obudowy izolatora /6/.

Do obudowy zamocowany jest przekładnik prądowy /7/ oraz izolator przepustowy niskich napięć /8/ i przyłącze uziemienia obudowy /10/. Do pokrywy górnej /10/ obudowy izolatora /6/ przytwierdzony jest izolator przepustowy średnich napięć /11/. Obudowa izolatora /6/ ma koła /12/ i zawiesia /13/. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 90114 (22) 90 04 30 5(51) H01H 35/42

- (71) Przedsiębiorstwo Badawczo-Wdrożeniowe
INTRA, Łódź
(72) Pinkiewicz Ivo, Szemberg Krzysztof
(54) Czujnik zawilgocenia

(57) Czujnik ma korpus /7/ w postaci półotwartej obudowy, do którego pionowej ściany przedniej jest zamocowany od strony zewnętrznej występ mocujący /9/. W pionowej przedniej ścianie bocznej jest mocowany poziomo przelotowo pręt /2/, na którego części wystającej jest osadzony stos płytek /1/ z materiału celulozowego, a na części pręta /2/ usytuowanej wewnątrz korpusu /7/ jest nasadzona sprężyna /3/ oraz nakręcona nakrętka /4/ w kształcie ściętego stożka. **Jeden ko-**



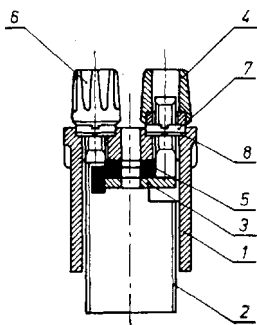
niec sprężyny /3/ opiera się o wewnętrzną stronę pionowej ściany bocznej korpusu /7/, a jej drugi koniec o ściętą podstawę stożkowej nakrętki /4/, której stożkowa powierzchnia boczna współpracuje dociskowo z popychaczem /8/ łącznika elektrycznego /6/, /1 zastrzeżenie/

U1(21) 90138 (22) 90 05 04 5(51) H01F 05/22
H01F 13/68

(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce
(72) Stępień Jan, Szymoniak Tadeusz

(54) Główka bezpiecznika instalacyjnego topikowego, zwłaszcza do pomiarów natężenia prądu

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest główka bezpiecznika przeznaczona do pomiarów natężenia prądu oraz poboru mocy w obwodzie zabezpieczonym przez wkładkę topikową. Pomiędzy stykiem /3/ służącym do przyłączenia styku górnego wkładki bezpiecznikowej /2/ zainstalowane są dwa zaciski laboratoryjne: /4/ i /6/ służące do przyłączenia miernika zewnętrznego. Styk /3/ i gwint /2/ rozdzielone są podkładką izolacyjną /5/. /1 zastrzeżenie/

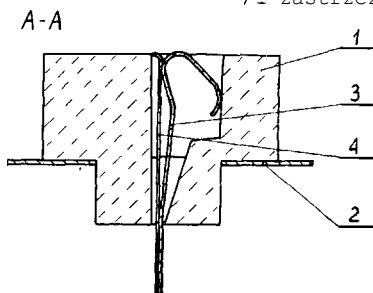


U1(21) 90647 (22) 90 07 20 5(51) H01R 33/06

(75) Podgórski Andrzej, Warszawa; Koczko Jerzy, Warszawa; Antczak Jacek, Warszawa; Bartnik Jan, Warszawa; Siemiątkowski Roman, Warszawa

(54) Oprawka ceramiczna, zwłaszcza do żarówki halogenowej z trzonkiem G6-6, ~35

(57) Oprawka ma płytkę metalową /2/ na stałe związaną z korpusem ceramicznym /1/, mającym dwa symetryczne gniazda, w których znajdują się: blaszka sprężynująca /3/ i blaszka oporowa /4/. Blaszki /3/ i /4/ stanowią parę styków elektrycznych, w których mocowana jest żarówka halogenowa. /1 zastrzeżenie/

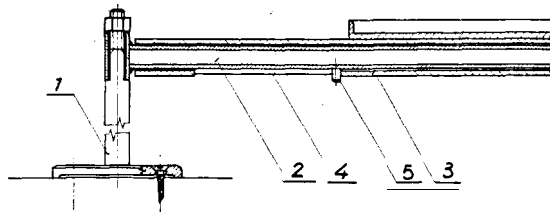


U1(21) 90174 (22) 90 05 10 5(51) H04M 1/11

(71) Zakłady Elektrod Węglowych 1 Maja, Racibórz
(72) Kula Jan, Bugdol Marek

(54) Urządzenie do przemieszczania, zwłaszcza aparatu telefonicznego

(57) Urządzenie zawiera statyw połączony obrotowo z wysięgnikiem, do którego przyspawana jest podstawka o kształcie prostokąta otwartego. Wysięgnik składa się z dwóch rur o jednakowej długości, połączonych teleskopowo w taki sposób, że średnica zewnętrzna rury wewnętrznej /2/ jest mniejsza od średnicy wewnętrznej rury zewnętrznej /3/ o nie więcej niż 0,3 mm, przy czym rura zewnętrzna /3/ ma na swej długości wycięcie /4/ o szerokości nie większej niż 0,4 długości jej średnicy i długości nie większej niż 0,5 długości rury. Natomiast rura /2/ ma bolec ograniczający /5/. /1 zastrzeżenie/

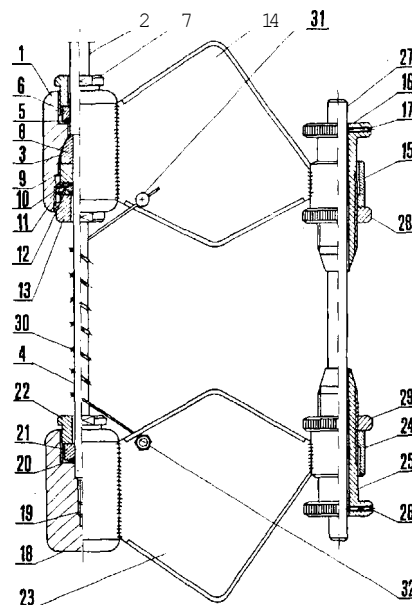


U1(21) 90146 (22) 90 05 07 5(51) H04R 1/44

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy, Warszawa
(72) Karpiński Lesław, Nowak Andrzej, Zaręba Bogdan

(54) Przetwornik iskrowy

(57) Przetwornik iskrowy stosowany w technice hydroakustycznej, charakteryzuje się nawiniętym drutem miedzianym /30/ na izolator /4/ przewodu koncentrycznego /2/, sposobem osadzenia, poła-



czenia i uszczelnienia tego przewodu *III* w
szych elektrodach pomocniczych: /1,13/-górną
i dolnej, następnie ukształtowaniem i sposobem
połączenia elektrod wyładowczych.; /16, 15/-g r-

ną i dolnej z drugimi elektrodami pomocniczymi:
/14, 25/-górną i dolną oraz docelowym ustaleniem
ich położenia za pomocą preta izolacyjnego /22/
i na krętek kontrolujących /28, 29/. /5 zastrzeżeń/

z numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 3/1990

złoty;	I	II	III	IV	V
280	B60Q	280988	HO H	5	
		2809		31	
		280931		9	
282	L6H	280992	HO1K	55	
			HC	55	
		280994			
			B620		
			E210		
		9999			
	U12X			41	
927				41	
	HC		1		
280	p		B6		
280	B 195		DO1F		
		281	COR 8		
		2811	F24H		
		.029			
		-			
		034	G01P		
		281			
		036			
2809	C07D	28-			
2809	F16K	281:			
280953					
280955			F28F		
		282"			
		2838			
			G01M		
			B60R		
			F23C		
SS&		2845	C03B		
			E02B		
189:	280	3	C25B		
28			G05F		
		284738			
		285023	A61		
28098?			A01L		

1	2	3
285117	C03B	20
285131	E04B	32
285136	G01 F	47
285153	B65B	14;
285247	C07D	24
285268	F16G	39
285302	E21B	36
285304	C08 F	25
285327	A61K	3
285353	B01D	6
285354	E06C	34
285374	F23G	43
285381	E04F	33
285401	E05D	34
285404	C07C	23
285435	C08J	26
285503	C04B	21
285504	A61K	3
285506	C04B	21

1	2	3
285531	C04B	22
285677	F16H	40
285700	C07C	23
285786	H04M	59
285807	C02F	19
285810	G05F	52
285813	A61K	4
285836	C08L	26
285930	B65D	14
285975	H02P	58
285990	H04M	59
286004	G07B	54
286038	C10L	27
286046	H04M	60
286049	A62C	4
286070	G05B	52
286165	B23Q	11
286223	H04M	60
286224	H04M	60

1	2	3
286280	B608	12
286282	A01G	2
286291	E04B	33
286314	H01R	56
286334	E21C	37
286384	B29D	12 "
286407	C21D	29
286408	C04B	22
286462	G01N	49
286467	B65G	16 •
286468	B65G	17
286498	G01N	49
286511	E02D	32
286512	C09K	27
286532	H01J	55
286551	A61K	4
286565	H02M	58
286567	B02C	7
286586	E06C	34

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 3/1990

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
89283	B60N	71
89465	G01L	82
89467	G01L	82
89577	A63B	67
89604	F24F	81
89764	A63H	68
90019	F16C	77
90062	G01C	82
90113	F21P	79
90114	H01H	84
90115	A01H	64
90116	A47G	65
90117	E04F	75
90118	E06B	76
90119	F21V	80
90120	F16P	79
90121	A63B	68
90122	B02C	69
90123	B01D	69
90124	B28C	71
90125	G09F	83
90126	A01K	63
90127	B65D	72
90129	E06B	76
90130	F24H	81
90131	A47G	65
90132	A45D	64
90133	A63B	68

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
90138	H01H	85
90139	A45C	64
90141	A47G	65
90142	A43B	64
90145	B21C	70
90146	H04R	85
90148	A61B	66
90150	C05F	74
90151	G02B	82
90154	E210	76
90155	B66D	73
90156	E04H	75
90157	B60P	72
90159	E21D	77
90160	F21L	79
90161	A61M	67
90162	G21F	83
90163	B65D	73
90164	A61F	67
90165	A61F	67
90167	G05B	83
90168	A010	62
90169	A010	62
90170	B61L	72
90171	B260	70
90172	F21V	80
90173	A01J	62
90174	H04M	85
90175	F16J	78

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
90176	F16J	78
90177	F16J	78
90178	A61C	66
90179	B22D	70
90207	F04D	77
90453	B65G	73
90512	B29C	71
90570	E21C	76
90578	B60F	71
90643	F16L	78
90647	H01R	85
90648	A47B	65
90685	F21V	81
90694	E04D	75
90705	B60N	72
90715	E01C	74
90716	E01C	75
90768	C02F	74
90770	A01K	63
90771	A01K	63
90799	A01C	62
90810	G10C	83
90835	B21D	70
90841	A61B	66
90867	F21S	79
90923	A61B	66
90938	H01C	84
90970	B02C	69

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	5
Dział C - Chemia i metalurgia	18
Dział D- Włókiennictwo i papiernictwo	30
Dział E - Budownictwo ; Górnictwo ; Konstrukcje zespolone	31
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie ; Tech- nika minerska	39
Dział G- Fizyka	45
Dział H - Elektrotechnika	54
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	87

II. ~~Wzory~~ użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	62
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	69
Dział C - Chemia i metalurgia	74
Dział E - ~~Budownictwo~~ ; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	74
Dział F- ~~Mechanika~~ ; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie ; Tech- nika minerska	77
Dział G - Fizyka	82
Dział H - Elektrotechnika	84
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	89

K O M U N I K A T

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP

i n f o r m u j e

że od dnia 1 stycznia 1991 r. wprowadzono nową cenę na
polskie opisy patentowe..

Cena 1 egzemplarza opisu wynosi 3000 zł.

K O M U N I K A T

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP

i n f o r m u j e

że od dnia 1 stycznia 1991 r. cena jednej strony
odbitki kserograficznej z literatury patentowej
wyszukanej w Urzędzie wynosi 500 zł

natomiast

kserokopia jednej strony z innych materiałów
wynosi 400 zł.

I N F O R M A C J A
o cenach i warunkach prenumeraty
dla czasopisma

»BIULETYN URZĘDU **PATENTOWEGO**»

WARUNKI PRENUMERATY:

1. Wpłaty na prenumeratę przyjmowane są tylko na okresy kwartalne
2. Cena prenumeraty na II kwartał 1991 r. wynosi 72 000 zł
3. Prenumerata ze zleceniem dostawy za granicę jest o 100% wyższa;
w przypadku zlecenia dostawy drogą lotniczą — koszt dostawy lotniczej w pełni pokrywa prenumerator
4. Wpłaty na prenumeratę przyjmują:
 - oddziały RSW właściwe dla miejsca zamieszkania lub siedziby prenumeratora — odbioru zamówionych egzemplarzy dokonuje prenumerator w wyznaczonych punktach sprzedaży lub w inny uzgodniony sposób
 - — urzędy pocztowe i listonosze — od prenumeratorów z terenów wiejskich lub innych miejscowości, w których nie ma oddziałów RSW, a w miastach tylko od osób niepełnosprawnych — poczta zapewnia dostawę zamówionych egzemplarzy pod wskazany adres pod warunkiem uiszczenia dodatkowej opłaty za każdy doręczany egzemplarz
 - Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, 00-958 Warszawa, konto PBK XIII Oddział W-wa 370044-1195-139-11 — tylko od prenumeratorów zlecających dostawę za granicę.
5. Terminy przyjmowania prenumeraty:
 - na kraj — do 20 XI na I kw. roku następnego
 do 20 II na II kw.
 do 20 V na III kw.
 do 20 VIII na IV kw.
 - na za granicę — do 31 X na I kwartał
 oraz do 1 dnia każdego **miesiąca** poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.