

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

• • *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział w Warszawie
konto: 1052-2583-223-1 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-223-1 cz. 54 dz. 91 rodz. 9111
§ 41 — wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§ 43 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32.....wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Numer oddano do składu w listopadzie 1990 r. Ark. wyd. 14,4, ark. druk. 14,0. Pap. druk. sat. kl. III 70 g,
61×86.

Nakład 2120 egz. + 16 egz. obowiązkowych
Cena 12 000 ?.)

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7 Zam 5/91

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 11 marca 1991 r.

Nr 5/449/ Rok XIX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania **wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie**

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie **wystawy**)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (**kod kraju**)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję **MKP**
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla **zgłoszenia wydzielonego**)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, **który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego**
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru **użytkowego**
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku **lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)**

Przed cyfrowym kodem **identyfikującym (21)**, umieszczone są literowo-cyfrowe kody **rodzaju dokumentu** (wg normy WIPO ST 16) zgodnie z przyjętymi **symbolami**:

- A1 — ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 — ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

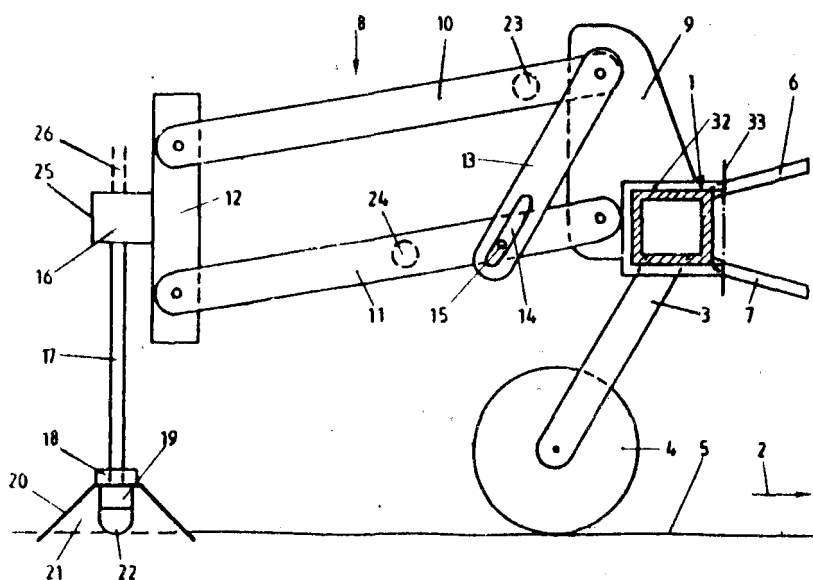
Al(21) 285964 (22) 90 07 06 5(51) A01B 39/04
A01B 59/043

(31) P 39 22 565.8 (32) 89 07 08 (33) DE
(75) Paul Karl-Heinz, BAD WILDUNGEN-WEGA, DE

(54) Maszyna do uprawy roślin sadzonych w rzędach

(57) Maszyna ma przyłączalną do trzypunktowego urządzenia podnośnikowego ciągnika ramę /1/ maszyny, na której usytuowano kilka narzędzi uprawowych /20/, umocowanych w sposób rozłączalny na nośnikach narzędzi /18/, napędzanych obrotowo przez prawie pionowo usytuowane wałki /17/. Przewidziano wspólny napęd i przekładnię rozdzielczą prowadzącą do wałków pionowych /17/ przy czym każde narzędzie uprawowe /20/ usytuowane jest równoległobocznym mechanizmem kierującym /8/. Każde narzędzie uprawowe /20/ ma postać jednej lub kilku przymocowanych do nośnika narzędzi /18/ szczotek ze szczecinami ze sprężystościę giętkiego materiału, ukształtowanych w formie garnka otwartego ku dołowi. W utworzonej przez formę garnkową przestrzeni wewnętrznej /21/ każdego narzędzia uprawowego /20/ zamocowany jest w sposób rozłączny prowadzony po powierzchni gruntu /5/ wspornik /22/ usytuowany na nośniku narzędzia /18/ w osi narzędzia uprawowego /20/, przestawialny pionowo w stosunku do narzędzia uprawowego /20/.

/10 zastrzeżeń/



Al(21) 281184 (22) 89 08 28 5(51) A01G 23/04

(75) Siewniak Marek, Warszawa

(54) Sposób transplatacji drzew wielkich

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że wyizolowaną bryłę korzeniową umacnia się konstrukcją stalową od dołu i z boków, wykonaną z elementów ścianki wodoszczelnej typu Larsena lub wyprasek stanowiącą środek transportu, po czym ze ściany bocznej usuwa się grunt aż do uformowania równi pochyłej o spadku 10-30%. Drzewo wraz z bryłą korzeniową przeciąga się /lub przepycha/ do uprzednio wykonanego otworu w miejscu posadzenia i demontuje konstrukcję stalową.

/1 zastrzeżenie/

Al(21) 281233 (22) 89 08 29 5(51) A01G 1/00

(75) Strzelecki Henryk, Gliwice

(54) Sposób uprawy wieloletnich roślin południowych

(57) Sposób uprawy południowych roślin wieloletnich w warunkach klimatycznych strefy umiarkowanej, charakteryzuje się tym, że dwuletnie sadzonki roślin południowych, uprzednio zahartowane, wysadza się wiosną, po przymrozkach tak by szczyłka korzeniowa znalazła się poza zasięgiem strefy zamarzania gleby.

/2 zastrzeżenia/

Al(21) 281264 (22) 89 09 01 5(51) A01J 11/16

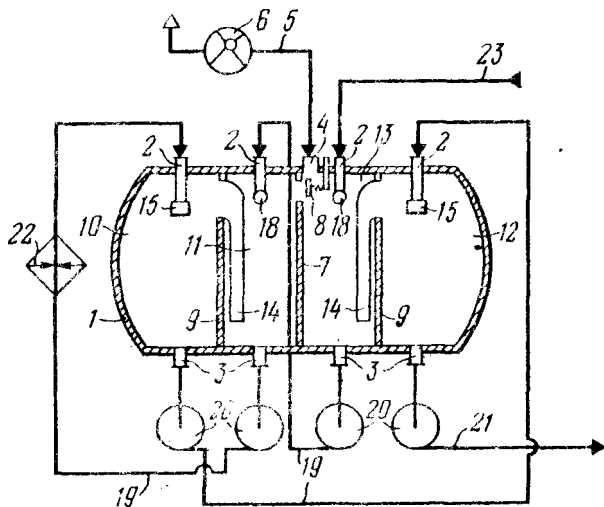
(71) Institut Tekhnicheskoi Teplofiziki Akademii Nauk Ukrainskoi SSR, Kijów, SU
(72) Dolinsky Anatoly Andreevich, Shurchkova Julia Alexandrovna, Nikolaev Jury Dmitrievich, Gartvig Anatoly Petrovich

(54) Sposób homogenizacji mleka oraz urządzenie do homogenizacji mleka

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przeprowadza się go w dwóch stadiach, przy czym przed pierwszym stadium homogenizacji mleko nagrzewa się do temperatury 75-95°C i dysperguje w komorze zagotowywania pod ciśnieniem: /0,15-0,3/·10⁵ Pa, w

pierwszym stadium homogenizacji oraz

/0,03-0,15/·10⁻⁵ Pa w drugim stadium homogenizacji z jednoczesnym skraplaniem par mleka w komorze skraplania i z ciągłym odprowadzaniem ciekłej fazy mleka z komór zagotowywania i fazy ciekłej z komór skraplania każdego stadium homogenizacji. Urządzenie ma obudowę cylindryczną /1/ podzieloną przegrodą pionową /7/ na dwie sekcje, z których każda jest podzielona z kolei przegrodą pionową /9/ na komory zagotowywania /10, 12/ i komory skraplania /11, 13/ oraz ma w górnej części każdej przegrody /9/ króciec /14/ do wyprowadzania par z komór zagotowywania /10, 12/ do komór skraplania /11, 13/. W obudowie /1/ znajdują się króciec /2/ do doprowadzania mleka, króciec /3/ do odprowadzania mleka oraz króciec /4/ do odprowadzania nie skraplających się, gazów, przy czym króciec /2/ do doprowadzania mleka znajdują się w obudowie /1/ w górnej części każdej komory zagotowywania /10, 12/ i komory skraplania /11, 13/, natomiast króciec /3/ do odprowadzania mleka znajdują się w obudowie /1/ w dolnej części każdej komory zagotowywania /10, 12/ i komory skraplania /11, 13/. /4 zastrzeżenia/



Al(21) 284406 (22) 89 08 16 5(51) A01N 57/00

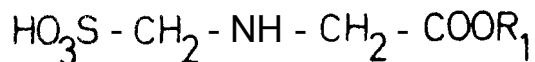
(62) 281064

(31) 88 11141 (32) 88 08 18 (33) FR

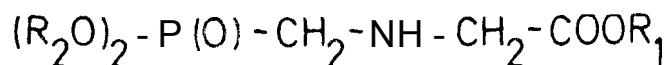
(71) Rhône Poulenc Agrochimie, Lion, FR

(54) Sposób wytwarzania środka chwastobójczego

(57) Sposób wytwarzania środka chwastobójczego typu glifozatu, polegający na tym, że N-sulfometyloglicynian o wzorze 1, w którym COOR₁ oznacza



WZÓR 1



WZÓR 3

dająca się hydrolizować grupę estru karboksylowego, wprowadza się w kontakt z fosfonianem lub fosforynem o wzorze $\text{R}_2\text{O}/_2\text{P}/\text{O}/\text{H}$, w którym grupa $\text{R}_2\text{O}/_2\text{P}/\text{O}/$ jest dająca się hydrolizować grupą estru fosfonowego, przy czym otrzymuje się związek o wzorze 3, który ewentualnie można następnie hydrolizować w znany sposób. /5 zastrzeżeń/

Al(21) 284739 (22) 90 04 11 5(51) A01N 93/64
C07D X

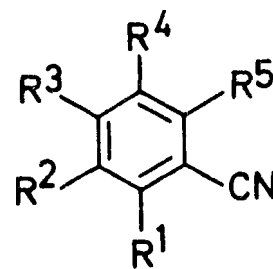
(31) 8908649.0 (32) 89 04 17 (33) GB
8924126.9 89 10 26 GB

(71) Imperial Chemical Industries PLC,
Londyn, GB

(54) Środek owadobójczy lub roztoczobójczy

(57) Środek owadobójczy lub roztoczobójczy zawiera jako substancję czynną związek o wzorze 1,

w którym R¹ oznacza ewentualnie podstawioną grupę pirydynu, tiopirydonu, pirymidynotyonu, pirymidynonu, pirazolu, imidazolu lub triazolu, R² oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę chlorowcoalkilową, nitrową lub cyjanową, R³ i R⁵ są niezależnie wybrane z grupy obejmującej atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową lub cykloalkilową, R⁴ oznacza atom chlorowca, grupę chlorowcoalkilową, chlorowcoalkoksyłową lub grupę o wzorze s/o/ R, w którym R oznacza grupę alkilową, chlorowcoalkilową lub cykloalkilową a n ma wartość 0,1 lub 2. /11 zastrzeżeń/



Al(21) 284740 (22) 90 04 11 5(51) A01N 43/54
C07D 239/00

(31) 8908638.3 (32) 89 04 17 (33) GB

(71) Imperial Chemical Industries PLC,
Londyn, GB

(54) środek owadobójczy lub roztoczobójczy

(57) środek owadobójczy lub roztoczobójczy zawiera jako substancję czynną związek o wzorze 1,

w którym R¹ i R² są niezależnie wybrane spośród atomu wodoru, chlorowca, grupy chlorowcoalkilowej, alkoksylowej lub nitrowej, z tym ograniczeniem, że R¹ i R² oba nie mogą oznaczać grup nitrowych, R³ i R⁴ są niezależnie wybrane spośród atomu wodoru, chlorowca, grupy alkilowej lub cykloalkilowej, R⁵ oznacza atom chlorowca, grupę nitrową, chlorowcoalkilową, chlorowcoalkoksyłową lub grupę o wzorze -S/o/ R, R oznacza atom chlorowca, grupę nitrową, chlorowco-

alkilową, chlorowcoalkoksylową lub grupę o wzorze $-S/O/R^{10}$, R^7 oznacza atom wodoru,

chlorowca, grupę alkilową, hydroksyalkilową, cyjanową, nitrową, alkoksylową, grupę o wzorze $-S/O/R^{10}$, $NR^{11}R^{12}$, chlorowcoalkilową lub formylową, R^8 oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę o wzorze $NR^{11}R^{12}$ alkilową, **cykloalkilowa** lub grupę o wzorze $-S/O/R^{10}$, R^9 oznacza atom tlenu, uo wartość 0, 1 lub 10

R^1 oznacza grupę alkilową, chlorowcoalkilową lub cykloalkilową, R^2 i R^3 są niezależnie wybrane spośród atomu wodoru ... grupy alkilowej lub cykloalkilowej lub R^4 i R^5 razem z atomem azotu, Po którego są przyłączone tworzą grupę heterocykliczną

czyli, że gdy R^1 oznacza grupę trifluorometylową, musi być spełniony co najmniej jeden z następujących warunków:

/i/ R^1 lub R^2 oznacza grupę chlorowcoalkilową lub alkoksylową,

/ii/ R^3 lub R^4 oznacza grupę alkilową lub cykloalkilową,

/iii/ R^5 oznacza grupę chlorowcoalkoksylową, nitrową lub grupę o wzorze $-S/O/R^{10}$, / / 1

/iv/ R^6 oznacza grupę nitrową, alkilową, hydroksyalkilową, alkoksylową, grupę o wzorze $-S/O/R^{10}$, $NR^{11}R^{12}$, formylową lub chlorowcoalkilową,

/v/ R^7 oznacza grupę inną niż atom wodoru,

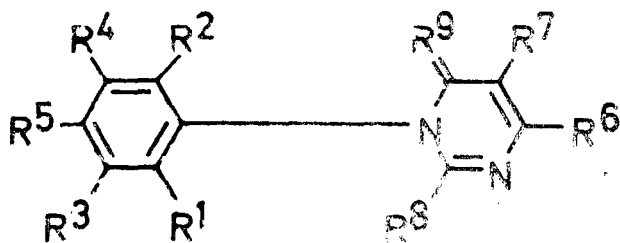
/vi/ R^8 oznacza atom siarki; i z dalszym ograniczeniem, że

/a/ R^1 , R^2 , R^3 i R^4 wszystkie nie oznaczają atomów fluoru, i

/b/ gdy R^5 oznacza atom chloru, wówczas R^6 i

R^7 oba oznaczają atomy chlorowca, w kombinacji z rozcieńczalnikiem lub nośnikiem.

713 zastrzeżeń/



AI(2i) 285789 (22) 90 06 25 5(51) A01N 47/18

(31) 89 14745 (32) 89 06 27 (33) GB
(71) Rhone-Poulenc Agriculture Ltd., Ongar, GB

(54) Sposób hamowania kiełkowania ziemniaków
i środek do hamowania kiełkowania ziemniaków

(57) Sposób hamowania kiełkowania ziemniaków, polega na tym, że po okresie suszenia, przed lub podczas przechowywania na ziemniaki stosuje się karbetamid o wzorze $C_6H_5-NH-COO-CH/CH_3/-CO-NH-$

C_6H_5 . środek do hamowania kiełkowania ziemniaków, zawiera jako substancję czynną karbetamid o

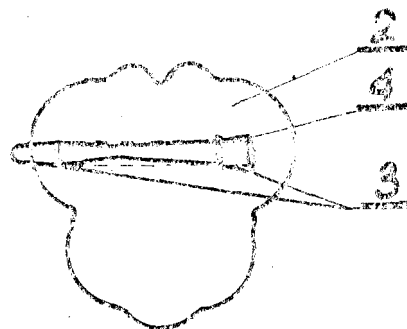
/10 zastrzeżeń/

U 285447 (22) 90 05 31 5(51) A45D S/26

Dziewiątkowski Andrzej, Częstochowa

Klaszanka do włosów

Klaszanka charakteryzuje się tym, że elektryzujący odpowiednio ukształtowany składe co najmniej 2. dwóch płatów folii zgrzane są, przy czym zewnętrzny płatek folii pokryty jest elektrycznym, zaś wewnętrzny /2/ folii n? otwory /3/. /1 zastrzeżenie?

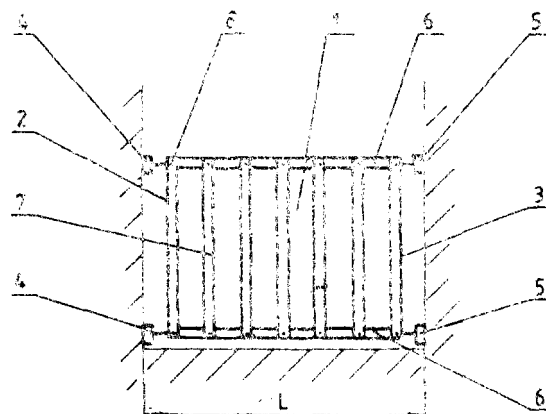


AI(21) 281291 (22) 89 09 04 5(51) A47D 17/0

(75) Ochman Leszek Stefan, Konstancin-Jeziorna

(54) Grodzisk, zwłaszcza do zabezpieczania
rażliwych dzieci przed duszeniem
poleszczeniem

(57) Grodzisk składa się z przegrody /i/ zaopatrzonej na obu końcach w elementy mocujące i /5/. Przegroda /i/ utworzona jest z dwóch pionowych prętów /S/ i prętów pionowych /7/. Elementy mocujące /4/ i /5/ mają połączenie gwintowe, co pozwala na mocowanie grodzika * otworze ściennym, lub w otworze drzwiowym metodą rozporową, /3 zastrzeżenie/



AI(21) 281261 (22) 89 09 01 5(51) A61B 19/02

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej "ORMED", Warszawa

(72) Pyżerski Jerzy, Korczyk Julian, Maciak Seweryn, Szymczak Ryszard, Piechota Eugeniusz, Kapela Zbigniew

(54) Zestaw operacyjno-transportowy dla chirurgii ogólnej i specjalistycznej

(57) Zestaw kolumny, blatu i wózka służy do przeprowadzania zabiegów chirurgicznych, zakładania blatu z pacjentem na kolumnę i jego zdejmowania oraz do transportu przed- i pooperacyjnego pacjentów. Wózek ma mechanizm samoczynnego ustawienia kół jezdnych w kierunku jazdy na wprost z jednoczesną blokadą ich skrętu, przez co wózek w tym nieprzemieszczalnym na boki stanie tworzy stabilną podstawę dla zadziałania mechanizmu 16, 17, 18, 19, 21, 23 sprzęgania wózka z kolumną przy współdziałaniu mechanizmu blokady przechyłów blatu i mechanizmu wysprężenia blatu z wózka. /i zastrzeżenie/

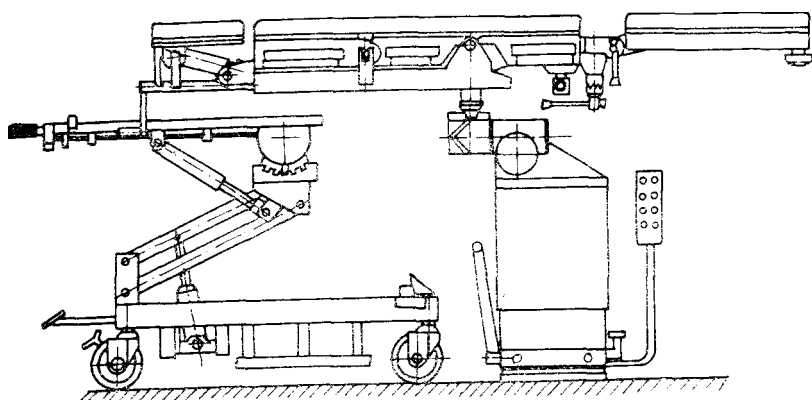


Fig. 1

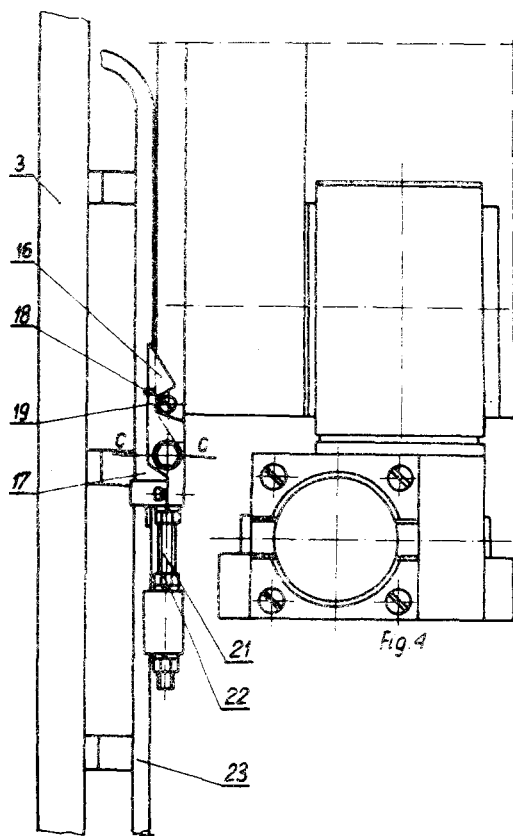


Fig. 4

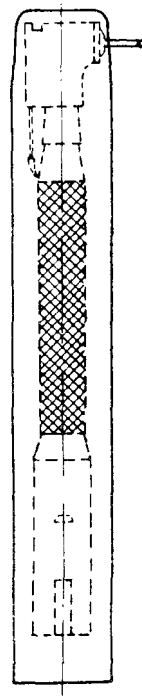
A2(21) 285519 (22) 90 06 07 5(51) A61C 19/02

- (71) TERMEK Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe, Wałbrzych
(72) Puk Zbigniew, Żak Maciej

(54) Ośłona na sprzęt medyczny, w szczególności dentystyczny

(57) Oślonę stanowi pojemnik nasunięty na dentystyczny przyrząd z otworem na część roboczą, przy czym pojemnik ma kształt zbliżony do walca lub walca, którego średnica zmniejsza się w odpowiednim miejscu poprzez uskok przechodząc w

kształt zbliżony do stożka kołowego, prostego. /1 zastrzeżenie/



A1(21) 281293 (22) 89 09 04 5(51) A61F 6/C6

- (71) Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne
"Polfa", Poznań
(72) Pfeiffer Bronisław, Perz Stefania,
Roman Wanda, Konieczna Bożena, Prządka
Tadeusz, Mergo Mirona, Tomczak Urszula

(54) Sposób wytwarzania środka antykoncepcyjnego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przed wprowadzeniem do polietylenoglikolu kwasu winowego sporządza się zawiesinę wodorowęglanu sodu i 0,05-4,0% koloidalnego dwutlenku krzemu w polietylenoglikolu, przy czym polietylenoglikol może już zawierać pozostałe składniki lub mogą one być wprowadzone po kwasie winowym. Otrzymaną mieszaninę wszystkich składników miesza się, homogenizuje i formuje w globulki. /3 zastrzeżenia/

A1(21) 281294 (22) 89 09 04 5(51) A61F 6/06

- (71) Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne
"POLFA", Poznań
(72) Pfeiffer Bronisław, Perz Stefania,
Roman Wanda, Konieczna Bożena, Prządka
Tadeusz, Mergo Mirona, Tomczak Urszula

(54) Środek antykoncepcyjny

(57) środek antykoncepcyjny, zwłaszcza w postaci globulki zawierający między innymi polietylenoglikol, środek spieniający, eter polietylenoglikolo-mono/p-nonylofenylowy/, charakteryzuje się tym, że zawiera od 0,05 do 4,0% koloidalnego dwutlenku krzemu. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 285854 (22) 90 06 29 5(51) A61F 5/41

- (31) 37147/89 (32) 89 06 29 (33) AU
(71) S AND T NO 27 PTY LTD, TOWNSVILLE, AU

1 A2(21) 285493 (22) 90 06 04 5(51) A61M 7/00
A61M 31/00

(59) *depraver* - deprave, depravity

(54) Urządzenie do bezprzewodowego łącz.
SERVO

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma dwuczęściowy płaszcz /1/ w kształcie hipokine-
tycznej lub akinetycznej strefy serca, wykonany
z materiału elastycznego, którego część zewnętrz-
na /2/ jest nierozciągliwa i trwale połączona
z częścią wewnętrzną /3/. Część zewnętrzna /2/
jest uchwycona na bokach przez dwa uchwyty w
kształcie /4/ do podłączenia do przewodu.

2010-01-01



45/20 3126 178 10.5 10 89.4 100 37/4

172 Patterson, John Henry, m.d., Worcester.

[12] Zofia Kłosa, Andrzej Łoboszek, Andrzej Wójcik, *Wstęp*, 1997.

(S) 10-68-97-10000-10000-10000-10000-10000-10000

3) - Broszot otrzymywana z oleju polimerowego z kopolimerów alifatycznych otrzymywanych wstecznie z etylu polimerizacji z katalizacją, w obecności środków poroizotwórczych otrzymywanych aminami lub izocyanatami, lub poliamidami, lub ich pochodnymi, stosowanymi 5-10-krotnie nadmiarze w stosunku do ilości grup nitrylowych, charakteryzuje się tym, że do procesu modyfikacji aminami wprowadza się również terpolimer octanu winylu, akrylonitrilu i akryloylu styrenu lub terpolimer zawierający octan winylu, a jako środki poroizotwórcze w polimerizacji suspensyjnej stosuje się mieszaniny węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, ketonów alifatycznych i aromatycznych, alkoholi o temperaturze wrzenia powyżej 370 K o parametry rozpuszczalności różniące

się nie więcej niż 2 MPa^{1/2} od wartości parametru rozpuszczalności otrzymanych kopolimerów, przy czym stosunek łączny objętości środków porotwórczych do objętości monomerów wynosi od 1:1 do 4:1. /Zastrzeżenie/

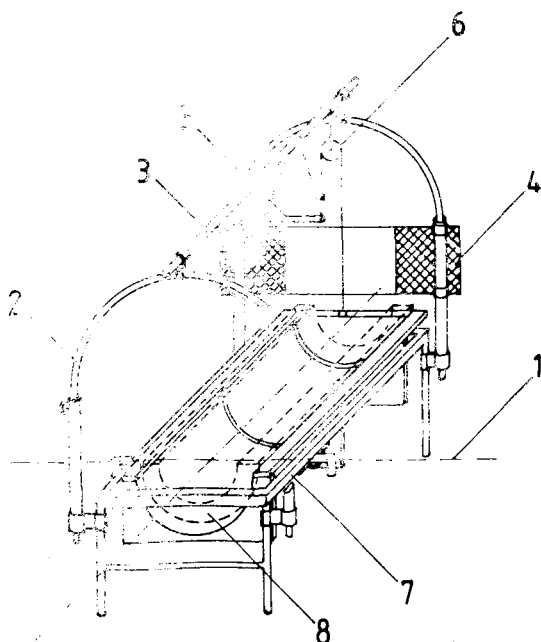
A1(21) 278516 (22) 88 07 28 5(51) A610 7/04

(75) Szulc Jerzy, Olech Marcin, Warszawa

(54) Łoże do pielęgnacji obłożnie chorych

(57) Łoże ma urządzenia pionizacyjne względnie osi /1/ i dwa pekiaki /2/ do zamocowania pręta /3/ z przytwierdzeniem blokiem /6/.

(3) zastřežení



A1(21) 281214 (22) 89 08 30 5(51) A61K 7/00

(75) Stawiszynski Wojciech, Wołomin;
Matuszkiewicz Andrzej, Warszawa; Grelewicz
Jerzy, Łódź; Cherasko Wiesław, Łódź

(54) Preparat kosmetyczny oraz sposób wytwarzania preparatu kosmetycznego

(57) Preparat kosmetyczny według wynalazku oparty na aminokwasach, węglowodanach, alkoholach, środkach buforujących, konserwujących oraz nawilżających charakteryzuje się tym, że zawiera 0,05 - 0,4 części wagowej alantoiny, 5,0 - 20,0

części wagowych mocznika, 2,0 - 8,0 części wagowych kwasu aminooctowego, 0,1 - 0,25 części wagowej kwasu asparaginowego, 0,1 - 0,35 części wagowej kwasu l-glutaminowego, 0,5 - 2,0 części wagowych uprzednio przygotowanego kompleksu buforowego kwas mlekowy - mleczan sodu, 1,0-8,0 części wagowych monosacharydów, 3,0-12,0 części wagowych glikolu propylenowego, 0,02-0,5 części wagowej 20% glukonianu chioroheksydyny, 5,0-15,0 części wagowych etanolu, 2,0-10,0 części wagowych sorbitolu oraz wodę destylowaną w ilości stanowiącej uzupełnienie składników do 100 części wagowych.

Sposób wytwarzania preparatu kosmetycznego polega na tym, że do mieszalnika zaopatrzonego w mieszadło wolnoobrotowe wprowadza się wodę destylowaną oraz alantoinę, podgrzewa do temperatury 25-30 C i miesza przez 25-30 minut, po czym wprowadza się kwas asparaginowy, kwas l-glutaminowy oraz kompleks buforowy kwas mlekowy-mleczan sodu i miesza aż do rozpuszczenia dodanych składników, a następnie wprowadza się kolejno kwas aminooctowy, mocznik, monosacharyd oraz glikol propylenowy, po czym wprowadza się sorbitol podgrzany uprzednio do temperatury 30-50 C i miesza roztwór przez 10-20 minut, po upływie zaś tego czasu wprowadza się etanol, a następnie dodaje się glukonian chioroheksydyny i miesza całość przez 30 minut, po czym otrzymany roztwór poddaje się leżakowaniu przez 24 godziny, a po upływie tego czasu filtruje się, uzyskując gotowy produkt. /3 zastrzeżenia/

Al(21) 281282 (22) 89 09 01 5(51) A 61K 39/11

(71) Instytut Weterynarii, Puławy
(72) Górski Jerzy, Mizak Beata, Czuba Władysław, Kęsy Andrzej, Fitzne Andrzej, Łój Henryk

(54) Sposób wytwarzania szczepionki przeciwko pomorowi królików

(57) Sposób wytwarzania szczepionki przeciwko pomorowi królików na drodze zakażenia królików zjadliwym wirusem pomoru, pobrania z zabitych zwierząt ich narządów wewnętrznych, homogenizacji tych narządów, uwolnienia wirusa przez zamrożenie i odmrożenie tkanek oraz wirowanie, charakteryzuje się tym, że do supernatantu z dodatkiem zbuforowanego roztworu chlorku sodu uzyskanego po odwirowaniu masy tkankowej dodaje się stopniowo chloroform w ilości 5-15% objętościowych podczas mieszania, całość przetrzymuje w temperaturze pokojowej przez co najmniej 1 godzinę, następnie mieszaninę wiruje przy 3000-5000 obrotach/minutę i uzyskany supernatant poddaje inaktywacji, wprowadzając 0,1-5%, objętościowych formaliny lub binarnej etylenoiminy i prowadząc inaktywację w temperaturze 20-45 C, z kolei ewentualnie dodaje taką ilość zbuforowanego roztworu chlorku sodu, aby wyjściowa masa tkankowa stanowiła 20% końcowej objętości płynu po inaktywacji, a następnie uzyskany antygen adsorbuje na adiuwancie użytym w ilości 5-30% objętościowych, natomiast osady po wirowaniach odrzuca się, bądź wykorzystuje w procesie jako źródło antygeny wirusa. /5 zastrzeżeń/

Al(21) 283116 (22) 89 10 26 5(51) A61K 7/16

(31) 398,605 (32) 89 08 25 (33) US
(71) Colgate-Palmolive Company, Nowy Jork, US
(54) Środek do pielęgnacji jamy ustnej

(57) Środek do pielęgnacji jamy ustnej zawiera dopuszczalny do stosowania doustnego nośnik, materiał zawierający 0,1-3% wagowych co najmniej jednego liniowego, cząsteczkowo odwodnionego polifosforanu w ilości skutecznie przeciwdziałającej tworzeniu się kamienia, zasadniczo nierozpuszczalny w wodzie niekationowy środek antybakteryjny w ilości działającej przeciwpłóchniczo i do około 4% wagowych środka wzmacniającego działanie antybakteryjne, przy czym stosunek wagowy jonu polifosforanowego do środka wzmacniającego działanie antybakteryjne mieści się w zakresie od około 1,6:1 do około 2,7:1.

/57 zastrzeżeń/

Al(21) 282033 (22) 89 19 26 5(51) A61L 15/06

(31) P 39 10 578.4 (32) 89 03 29 (33) DE
(71) Schering Aktiengesellschaft, Berlin, DE

(54) Sposób wytwarzania poprzez-skórnego układu terapeutycznego

(57) Sposób wytwarzania poprzez-skórnego układu terapeutycznego, który składa się z nieprzepuszczalnej warstwy wierzchniej, ze sklejającej się z tą warstwą, zawierającej gestoden, ewentualnie estrogen lub estrogeny i ewentualnie środek wzmagający penetrację, przepuszczalnej dla tych składników warstwy lekowej, która jest samoprzylepna albo okryta lub otoczona naskórnym klejem przyklepcowym, ewentualnie również zawierającym środek wzmagający penetrację, i ze zdzieralnej warstwy ochronnej, polega na tym, że roztwór lub zawiesinę 1-25% wagowych substancji czynnej lub mieszaniny substancji czynnych, 0-40% wagowych środka wzmagającego penetrację i 30-70% wagowych kleju medycznie dopuszczalnego, uzupełnione do 100% wagowych odpowiednim rozpuszczalnikiem lotnym, rozprowadza się drogą malowania na płaskiej, nieprzepuszczalnej warstwie wierzchniej i po wyschnięciu zaopatrzuje w zdzieralną warstwę ochronną. /1 zastrzeżenie/

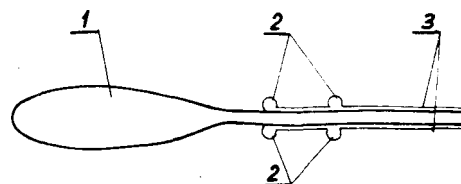
A2(21) 285492 (22) 90 06 04 5(51) A61M 1/10

(75) Markiewicz Adam, Kraków

(54) Urządzenie do krążenia wspomaganego

(57) **Urządzenie umożliwia** wspomaganie lub wymuszanie pracy serca.

Składa się ono z sondy, którą stanowi elastyczny balon /1/ roboczy oraz balony /2/ uszczelniające.



niające, połączone z przewodami /3/ hydraulicznymi lub pneumatycznymi. W przypadku znacznego osłabienia pracy serca wprowadza się do worka osierdziowego balon /1/ roboczy. Po napełnieniu balonów /2/ uszczelniających płynem fizjologicznym lub gazem obojętnym, włącza się zewnętrzny, znany układ zasilania, który przez cykliczne napełnianie i opróżnianie balonu /1/ powoduje cykliczne uciskanie i zwalnianie z ucisku serca, wymuszając, albo wspomagając w ten sposób jego pracę. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 285819 (22) 90 06 27 5(51) A61M 5/00

(31) 07/372016 (32) 89 06 27 (33) US
07/546491 90 03 06 US
07/508721 90 04 16 US
(71) PASCALL MEDICAL CORPORATION, COCOA BEACH, US
(72) Kornberg Elliot, Tarello William R.

(54) Urządzenie ochronne, zwłaszcza w zestawie do iniekcji dożylnych

(57) Urządzenie ma osłonę ochronną /202/ i element łączący /204/, przymocowany do końcówki łączącej osłony /202/. Kanał /224/ ma na jednym końcu otwór /230/, który w przekroju poprzecznym jest trochę większy niż kanał /224/ tak, że przewód z płynem do iniekcji dożylnych, który przepływa kanałem /224/, zostaje zamknięty w otworze /230/.

Na drugim końcu kanału /224/ znajduje się para skrzydełek /232/, które są korzystnie ukształtowane przez formowanie wtryskowe lub odgięcie części osłony /202/ na końcu szczeliny /220/ na zewnątrz w taki sposób, aby utworzyć parę gładkich, płaskich powierzchni /234/.

FIG. 1B

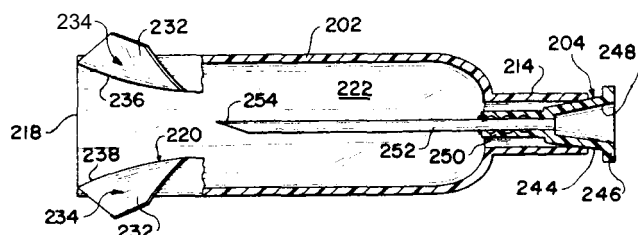
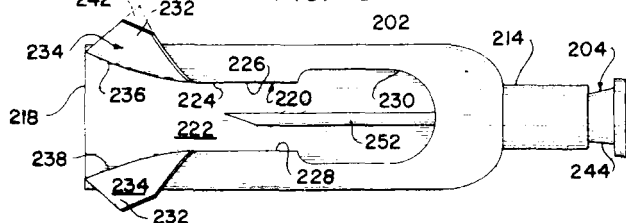


FIG. 1C



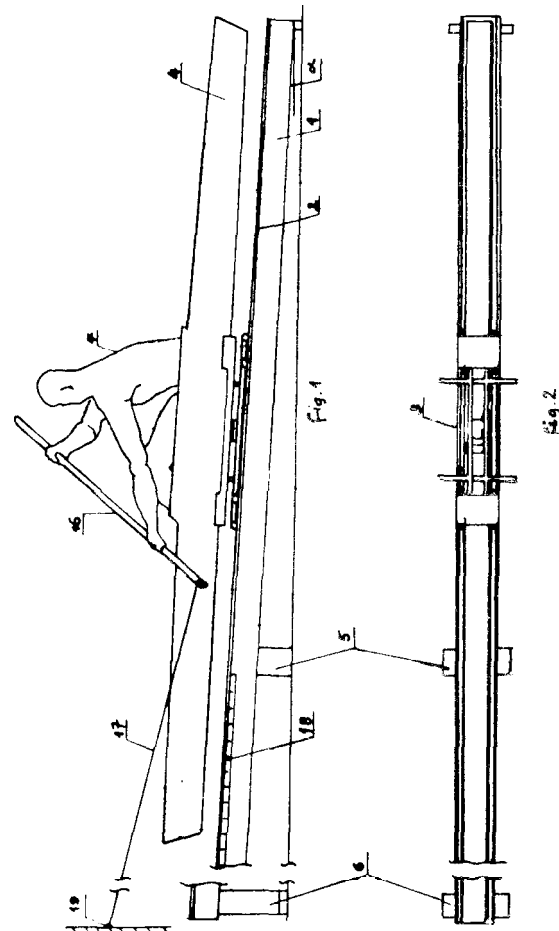
Płaskie powierzchnie /234/, korzystnie, mają szerokość, która wynosi od 1,5 do 4-krotnej średniej grubości osłony /202/, a korzystnie dwukrotnej średniej grubości. /36 zastrzeżeń/

A1(21) 281352 (22) 89 09 08 5(51) A63B 69/06

(75) Jędrzejczyk Władysław, Trzebinia

(54) Urządzenie do treningu kajakarzy i kandydkarzy

(57) Urządzenie zawiera pochylnię /1/ o regulowanym kącie nachylenia / α / z zamontowanym torem /2/ jazdy wózka /3/ przesuwu łodzi /4/. Wózek ma część dolną z dwiema parami podwójnych ułożyskowanych kółek i część górną. Są one połączone rozmieszczonym symetrycznie układem łożyskowym. Część górna wózka zaopatrzona jest w dwa wsporniki o wyoblonym kształcie, w których jest posadowiona łódź. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 281183 (22) 89 08 28 5(51) B01D 53/34

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych "Chemadex", Warszawa
(72) Otorowski Edmund, Wierusz Marcin

(54) Sposób wykorzystania oparów amoniakalnych powstających w procesach technologicznych zakładów przemysłowych do usuwania z gazów spalinowych kwasu siarkowego oraz tlenków siarki i tlenków azotu

(57) Sposób polega na tym, że opary amoniakalne, powstałe w procesach technologicznych za-

kładu, zwłaszcza opary amoniakalne powstałe w stacji **wyparnej** cukrowni wprowadza się do ciągu gazów spalinowych urządzenia **cieplno-energetycznego** zakładu, przykładowo do paleniska kotłowni pod własnym ciśnieniem, korzystnie do wentylatora zasilającego palenisko powietrzem potrzebnym do spalania. /3 zastrzeżenia/

A1(21) **281238** (22) 89 08 31 5(51) B01D 53/14
B01D 53/18

(71) Ośrodek Badawczo Rozwojowy Przemysłu Urządzeń Klimatyzacyjno-Wentylacyjnych i Odpylających **"Barowent"**, Katowice

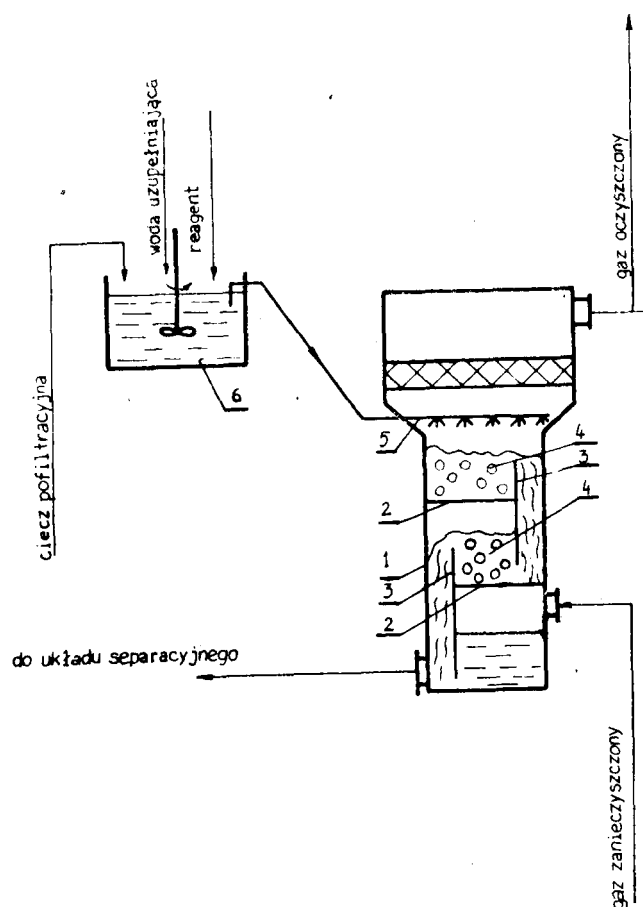
(72) Durych Antoni, Laszuk Andrzej, Wiechowski Andrzej, Koniecznyński Jan, Waluś Jerzy

(54) Sposób oczyszczania gazów odlotowych i urządzenie do oczyszczania gazów odlotowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób mokrego oczyszczania gazów odlotowych oraz urządzenie do mokrego oczyszczania gazów odlotowych z kwaśnych składników.

Sposób oczyszczania gazów odlotowych polega na tym, że gazy w absorberze /1/ dwu- lub wielopółkowym z ruchomym wypełnieniem /4/ kontaktują się z czynnikiem absorpcyjnym w przeciwnym kierunku. Czynnikiem absorpcyjnym wpływa do absorbera /1/ pod działaniem siły ciężkości i wprowadzony na najwyższą półkę /2/ sitową przelewową przepływa przez absorber /1/ tylko jeden raz.

Urządzenie **charakteryzuje** się tym, że na każdej półce /2/ znajdują się elementy ruchomego wypełnienia /4/ w ilości nie większej niż **ilość** mieszcząca się w stanie spoczynku w swobodnie ułożonej pojedynczej warstwie, a udział powierzchni prześwitów w półce /2/ jest mniejszy niż 3%. /2 zastrzeżenia/



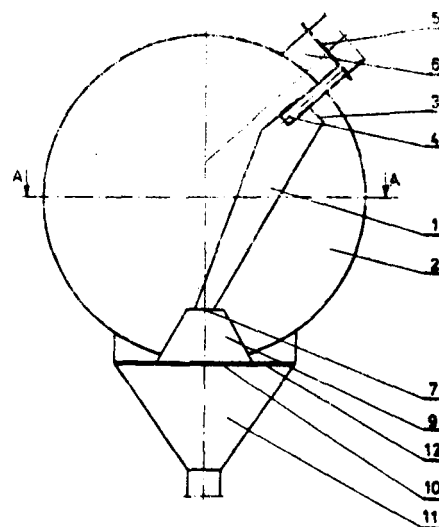
A1(21) 286949 (22) 90 09 18 5(51) B01D 45/00
F27B 21/08

(71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice

(72) Matysik Czesław, Goły Adam, Kowalewski Maciej, Kuc Konrad, Godlewski Kazimierz, Bator Antoni, **Walczyk** Zdzisław, Skowronek Ryszard, **Gaczyński** Tadeusz, Peszko Władysław

(54) Urządzenie do odpylania gazów spalinowych spod taśmy spiekalniczej

(57) Urządzenie jest zabudowane w kolektorze pomiędzy kanałem odciągowym a kratą **zabezpieczającą** zsył pyłowy i ma **komorę** rozdzielczą /1/ w kolektorze /2/ nachyloną do poziomu, która w górnej części ma otwór wylotowy /3/ kolektora /2/ i prostką prostokątną /4/ przechodzącą przez przegrodę /5/ zabudowaną w kanale odciągowym /6/. W dolnej części ma otwór /7/ połączony z otworem wylotowym kolektora /2/ poprzez **komorę** pośrednią /9/, kratę /10/, zsył pyłowy /11/. /1 zastrzeżenie/



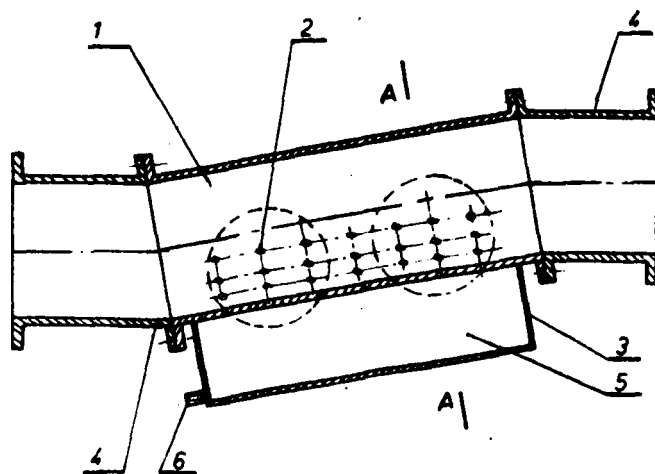
A1(21) 287011 (22) 90 09 21 5(51) B01D 23/00

(71) Instytut Energii Atomowej, **Otwock-Świerk**

(72) Merta Andrzej, Skibicki Zygmunt

(54) Filtr zgrubny ścieków dla poboru próbek

(57) Filtr **charakteryzuje** się tym, że w kanale ściekowym /4/ wmontowana jest pochyła rura przepływowa /1/, której dolna część, po obu stronach nad dnem, ma po kilka rzędów skośnych otworków filtracyjnych /2/, nachylonych pod kątem około



45° w stosunku do osi wzdłuż rury przepływow-
wej /1/. Dolna część obudowana
jest korpusem /3/. Otworzone komora /5/, przy czym
w bocznych ścianach korpusu /3/ znajdują się
wzierniki /4/ i "łate szczelne", pokrywane, zdejmowa-
nymi w czasie czyszczenia otworków filtracyj-
nych /22/. /3 zastrzeżenia/

A3(21) 281272 (22) 89 08 31 5(51) B01J 20/00

(61) 272278

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
Lublin

(72) Dawidowicz Andrzej

(54) Sposób otrzymywania materiałów porowa-
tych

(57) Sposób otrzymywania materiałów porowatych
przez ogrzewanie mieszaniny złożonej głównie z
proszku spiekanego materiału i proszku stanowią-
cego prekursor porów, ewentualnie zawierającej
dodatki lepiszcza, środków utleniających i sta-
bilizujących, charakteryzuje się tym, że do za-
ładniczej frakcji materiału spiekanego wprowa-
dza się frakcja tego samego materiału o uziar-
nieniu 2 i więcej krotnie mniejszym od uziarnie-
nia frakcji załadniczej, w ilości 5-50% wagowych
w odniesieniu do masy frakcji załadniczej.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 281075 (22) 89 08 31 5(51) B01J 20/00

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
Lublin

(72) Dawidowicz Andrzej

(54) Sposób otrzymywania spieków porowatych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że zużyty
jonit poddaje się napełnieniu w rozpuszczalni-
ku, korzystnie stanowiącym jednocześnie lepisz-
cze dla całej masy, po czym napełniony jonit
miesza się z proszkiem materiału spiekanego z
dodatkiem substancji wiążących i korzystnie
generujących chlorowodór i ewentualnie z dodat-
kiem wody dla uzyskania właściwej plastyczności.

Po dokładnym wymieszaniu formuje się
kształtki i poddaje obróbce termicznej poprzez
wzrost temperatury od 100 do 2500°C w okresie
2-12 godzin. Następnie kształtki przetrzymuje
się w temperaturze 700-2500°C przez 2-20 go-
dzin i studzi.

/2 zastrzeżenia/

A1(21) 281474 (22) 89 09 04 5(51) B21F 27/00

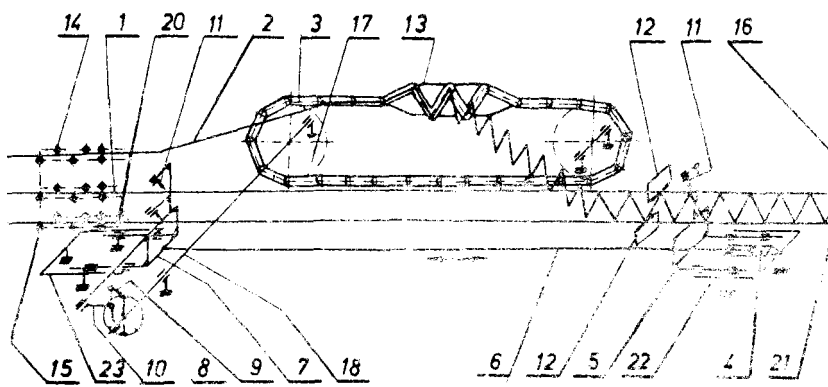
(71) Zakład Produkcyjno-Usługowy "Hutex",
Sp. z o.o., Chorzów

(72) Strumpf Konrad, Szatko Kazimierz,
Kraterski Jerzy

(54) Urządzenie do wytwarzania zbrojenia,
zwłaszcza belek stropowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma
zespół napędowy posuwu prętów /1/ i /20/ po
wyjściu z prostownicy /14/ i /15/, z uchylnym

zabierakiem /11/ oraz napęd łańcucha /3/ z za-
padką A?/ i zapadkowym kołem /8/ i napęd posu-
wu gotowego zbrojenia /21/, z uchylnym zabiera-
kiem /11/, połączone mechanicznie cięgłem /6/,
a posuwisto zwrotny ruch nadaje siłownik /4/.
Zespół napędowy stanowi pociągowy wózek /5/»
usytuowany przed nożycą /16/. Wózek /5/ pocią-
gowy jest cięgłem /6/ połączony z podobnym
wózkiem /7/ pociągany usytuowanym za prostow-
nicą /15/, osadzonym przesuwnie równolegle do
biegu zbrojenia /21/ w ramie /23/ umieszczonej
w korpusie urządzenia, przy tym, pociągowy wó-
zek /5/ ma uchylny zabierak /11/ dla ciągnię-
cia zbrojenia, a pociągany wózek /7/ ma uchyl-
ne zabieraki /11/ do prętów, nośnych górnego
/1/ i dolnych /20/ oraz cięgło /10/ napędzają-
ce zapadkę /9/ współpracującą z zapadkowym ko-
łem /8/ połączonym wałem /18/ z osadzonym na
tyra wale /18/ łańcuchowym kołem /17/ napędowym.
/2 zastrzeżenia/



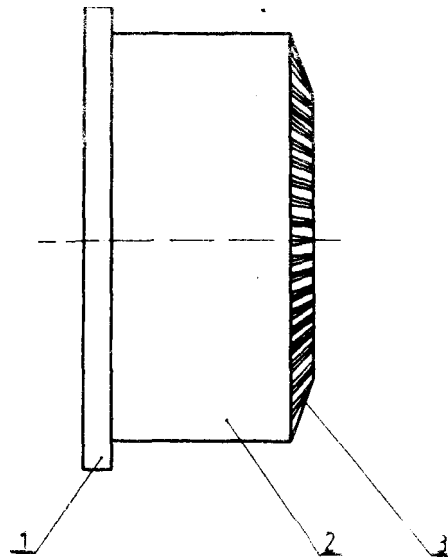
!A2(21) 235520 (22) 90 06 07 5(51) B21J 13/06

(71) SWARZĘDZ Fabryka Armatur, Swarzędz

(72) Guzowski Mariusz, Sajna Adam

j (54) Stempel do kalibrowania odkuwek pierścieni
synchronizatora

(57) Stempel do kalibrowania ma na obwodzie
części roboczej /2/ ściętej od zewnątrz pod ką-
tem dostosowanym do zbieżności w odkuwce, pro-
filowo usytuowane występy. Występy są w
całym przekroju poprzecznym kształt trójkąt o stałym
kącie wierzchołkowym, wynoszącym korzystnie 90°.
/2 zastrzeżenia/



Al(21) 281200 (22) 89 08 28 5(51) B22C 1/16

- (71) Instytut Odlewnictwa, Kraków;
Zakłady Metalurgiczne "POMET",
Poznań
(72) Biedrawa Edward, Dudek Ewa, Gadziński
Włodzimierz, Maciukiewicz Maria,
Markiewicz Ewa, Olszowski Tadeusz,
Ulman Zbigniew, Wujek Tadeusz,
Wojtaszek Maria

(54) Spoiwo, zwłaszcza do mas formierskich i rdzeniowych

(57) Spoiwo, zwłaszcza do mas formierskich i rdzeniowych, zawierające szkło wodne, węglowodany, sole kwasów poliborowych oraz środki konserwujące, charakteryzuje się tym, że zawiera środki konserwujące w ilości 0,1-3% wagowych a **plastyfikatory** w ilości 0,1-3% wagowych.
/2 zastrzeżenia/

Al(21) 281201 (22) 89 08 28 5(51) B22C 1/00

- (71) Instytut Odlewnictwa, Kraków;
Zakłady Metalurgiczne "POMET", Poznań
(72) Maciukiewicz Maria, Olszowski Tadeusz,
Ulman Zbigniew, Markiewicz Ewa,
Gadziński Włodzimierz, Biedrawa Edward

(54) Masa formierska i rdzeniowa

(57) Masa formierska lub rdzeniowa zawiera na 100 części wagowych piasku kwarcowego do 5 części wagowych utwardzacza, od 3 do 10 części wagowych spoiwa będącego mieszaniną 3-10 części wagowych szkła wodnego o module $2,5 \pm 0,1$ do 5 części wagowych wody, do 3 części wagowych węglowodanów, do 2 części, wagowych soli kwasów poliborowych, do 0,3 części wagowych **plastyfikatorów** i do 0,3 części wagowych środków konserwujących.

Jako plastyfikatory stosuje się celulozo-ksantogenian sodowy, ftalany, fosforany lub oleje, a środkiem konserwującym jest chlorek sodu lub sole metali alkalicznych i fenoli lub **metabisulfit** lub sole kwasu pirosiarkowego.
/2 zastrzeżenia/

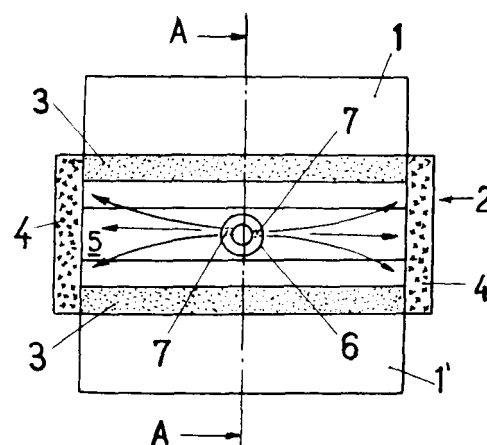
Al(21) 286771 (22) 90 09 06 5(51) B22D 11/06

- (31) 89.11737 (32) 89 09 06 (33) FR
(71) USINOR SACILOR (Societe Anonyme),
PUTEAUX, FR
(72) Sosin Laurent

(54) Urządzenie do ciągłego odlewania cienkich wyrobów metalowych między walcami

(57) Urządzenie do ciągłego odlewania cienkich wyrobów metalowych między dwoma obrotowymi walcami chłodzącymi, zawierające nadlew współpracujący z walcami i małymi powierzchniami tworzącymi przestrzeń odlewania, charakteryzuje się tym, że ścianki wzdłużne nadlewu /2/ stykające się z walcami /1'1/, są utworzone z materiału ogniotrwałego o podwyższonych własnościach termoisolacyjnych, a ścianki nadlewu /2/, stykające się z małymi powierzchniami, są utworzone z

materiału ogniotrwałego o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej.
/4 zastrzeżenia/



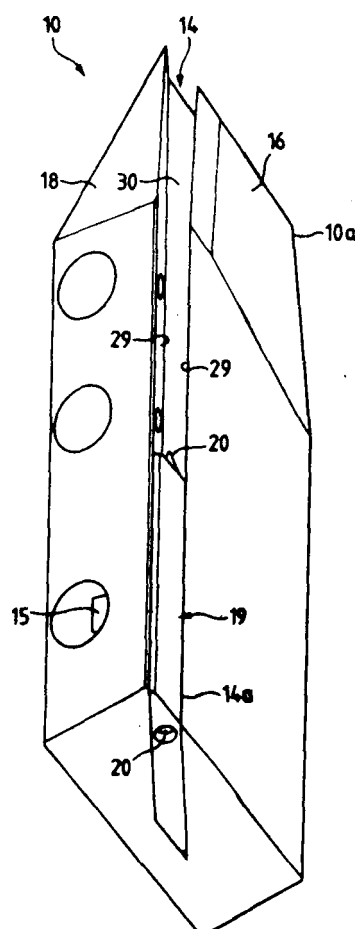
Al(21) 285841 (22) 90 06 28 5(51) B23F 21/04

- (31) 02 415/89-8 (32) 89 06 29 (33) CH
(71) Werkzeugmaschinenfabrik Oerlikon-Bührle
AG, Zurych, CH

(54) Narzędzie do obróbki skrawaniem przedmiotów

(57) Narzędzie składa się z chwytu /10/ ostrza i płytki skrawającej umieszczonej w wybraniu chwytu /10/.

Wybranie ma postać szczeliny /14/, która jest utworzona przez dwie powierzchnie boczne /29/ i powierzchnię podstawową /30/. Krawędź skrawająca płytki skrawającej jest usytuowana w przybliżeniu równolegle do obydwu powierzchni bocznych /29/ szczeliny /14/. Płytkę skrawającą jest zaciśnięta za pomocą śrub mocujących /15/ między obydwoma powierzchniami bocznymi /29/ szczeliny /14/.
/3 zastrzeżenia/



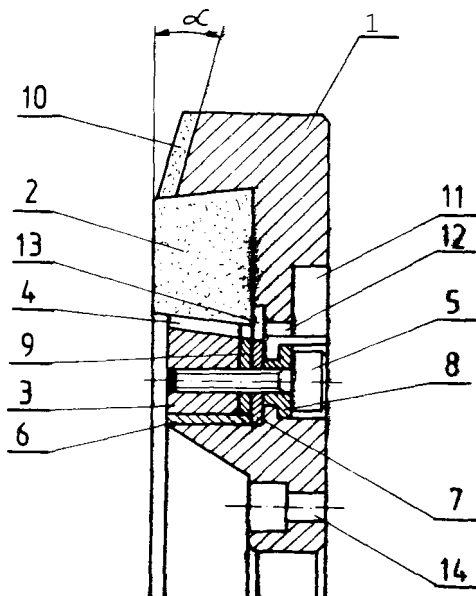
Al(21) 281358 (22) 89 09 08 5(51) B23H 7/12

(71) Politechnika wrocławska, Wrocław

(72) Zaborski Stanisław

(54) Ściernica do bipolarnego szlifowania elektrochemicznego

(57) Ściernica ma na czołowej płaszczyźnie korpusu /1/ wykonane pierścieniowe wybranie, które od strony wewnętrznej ograniczone jest powierzchnią walcową, a od strony zewnętrznej ograniczone jest powierzchnią w kształcie stożka ściętego skierowanego wierzchołkiem ku stronie roboczej ściernicy, przy czym umieszczony w tak ukształtowanym pierścieniowym wybraniu ścierny pierścień /2/ zamocowany jest za pomocą mocującego pierścienia /3/ odizolowanego elektrycznie od korpusu /1/, a ponadto na zewnętrznej krawędzi korpusu /1/ po stronie roboczej ściernicy wykonane jest stożkowe ścięcie pod kątem $\alpha = 5 \div 15^\circ$, a na pierścieniowej powierzchni stożkowej tego ścięcia zamocowana jest ścierna okładzina /10/.
/1 zastrzeżenie/



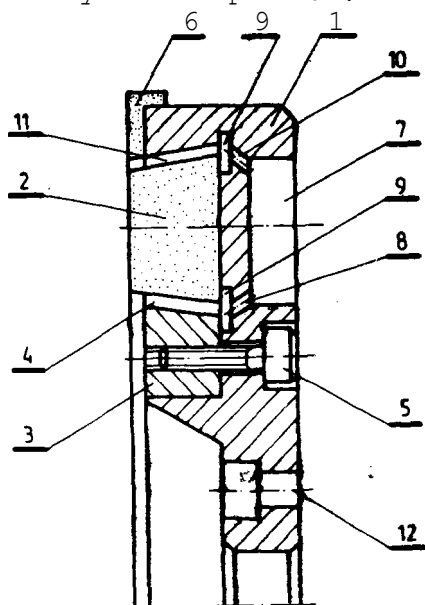
Al(21) 281359 (22) 89 09 08 5(51) B23H 7/12

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Zaborski Stanisław

(54) Ściernica do szlifowania elektrochemicznego

(57) Ściernica charakteryzuje się tym, że na czołowej płaszczyźnie korpusu /1/ ma wykonane



pierścieniowe wybranie, które od strony wewnętrznej ograniczone jest powierzchnią walcową, a od strony zewnętrznej ograniczone jest powierzchnią w kształcie stożka ściętego skierowanego wierzchołkiem ku stronie roboczej ściernicy. Umieszczony w wybraniu ścierny pierścień /2/ zamocowany jest za pomocą mocującego pierścienia /3/. Na zewnętrznej krawędzi korpusu /1/ po stronie roboczej ściernicy zamocowana jest **czołowo-obwodowa** ścierna okładzina /6/ składająca się z płaskiego pierścienia czołowego i walcowego pierścienia obwodowego.

/1 zastrzeżenie/

Al(21) 2813b0 (22) 89 09 08 5(51) B23H 7/22

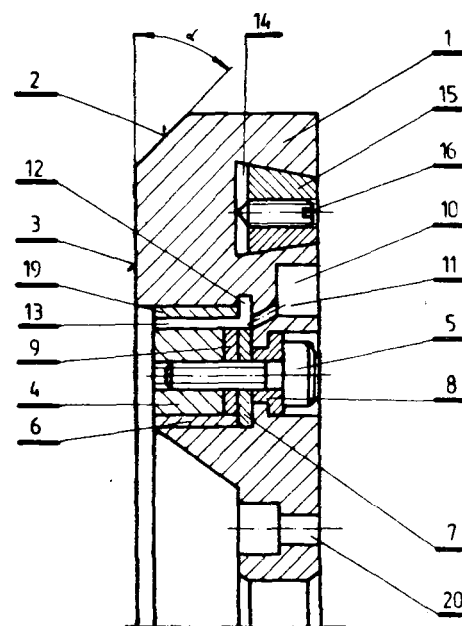
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Zaborski Stanisław

(54) Tarcza do bipolarnego szlifowania elektrochemicznego luźnym ścierniwem

(57) Tarcza przeznaczona jest do szlifowania przedmiotów z materiałów trudnoobrabialnych, zwłaszcza do szlifowania płaszczyzn.

Istota wynalazku polega na tym, że na czołowej płaszczyźnie korpusu znajduje się robocza płaszczyzna /3/ w postaci pierścienia, którego oś symetrii usytuowana jest **mimośrodowo** względem osi korpusu, przy czym robocza płaszczyzna /3/ od strony zewnętrznej ograniczona jest stożkowym ścięciem /2/, a od strony wewnętrznej ograniczona jest pierścieniowym wybraniem, w którym umieszczony jest pierścień wykonany z materiału przewodzącego prąd elektryczny. Pierścień /4/ jest odizolowany elektrycznie od korpusu. Na płaszczyźnie /3/ w postaci pierścienia wykonane są kanałki /17/, na których wykonane są łukowe wgłębienia /18/.
/1 zastrzeżenie/



A2(21) 285453 (22) 90 05 31 5(51) B23F 19/04

(71) Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom

(72) Gaździk Andrzej

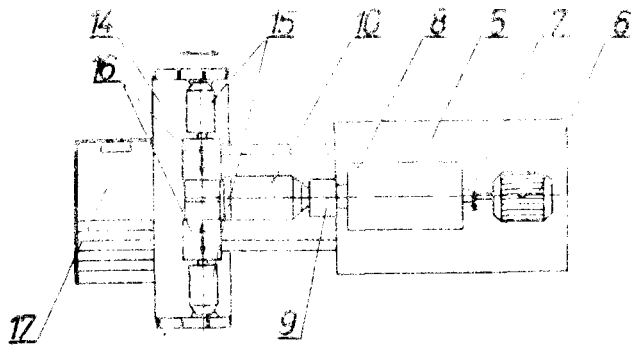
(54) Sposób i urządzenie do demontażu nasadek i stóp siłowników hydraulicznych

(57) Istota sposobu polega na wcześniejszym wzruszeniu zardzewiałych i zapieczonych **elemen-**

tów demontowanego siłownika, a następnie za pomocą obrotu nasadki względem cylindra usuwa się na zewnątrz rowka drut zabezpieczający.

Urządzenie składa się z konstrukcji nośnej, która z jednej strony ma zamocowaną trwale płytę montażową /5/, silnika napędowego /6/ połączonego elastycznym sprzęgiem /7/ z przekładnią zębatą /8/ o dużym przełożeniu, wyposażoną w wymienną głowicę /9/. Natomiast z drugiej strony tej konstrukcji są zamocowane przesuwne, łoże i zamocowana na nim płyta wspornikowa /14/. Na płycie tej są umieszczone dwa siłowniki /15/ i szczęki zaciskowe /16/. Poza tym łożo jest przesuwane za pomocą siłownika hydraulicznego względem konstrukcji nośnej urządzenia.

/2 zastrzeżenie/



A1(21) 281385 (22) 89 08 26 5(51) B23Q 3/00

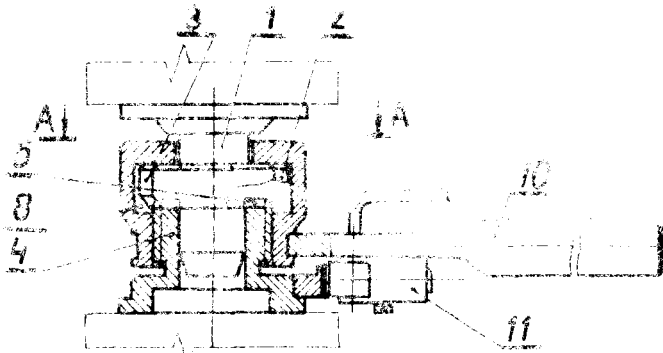
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn
Budowlanych, Warszawa

(72) Kępczyński Ryszard, Bukowski Stanisław,
Łukasiewicz Zbigniew

(54) Zamek szybkozapiający

(57) Zamek składa się z czopa /1/, nakrętki /7/. Na obwodzie czopa /1/ znajdują się dwa promieniowe występy /2, 3/, z których każdy jest przedrużeniem drugiego, a maksymalna szerokość tych występów równa jest, w przybliżeniu, średnicy czopa /1/. W gnieździe /4/ i nakrętce wykonane są poprzeczne przecięcia umożliwiające umieszczenie i ustalenie czopa /1/ z występami /2, 3/ w gnieździe /4/.

/2 zastrzeżenie/



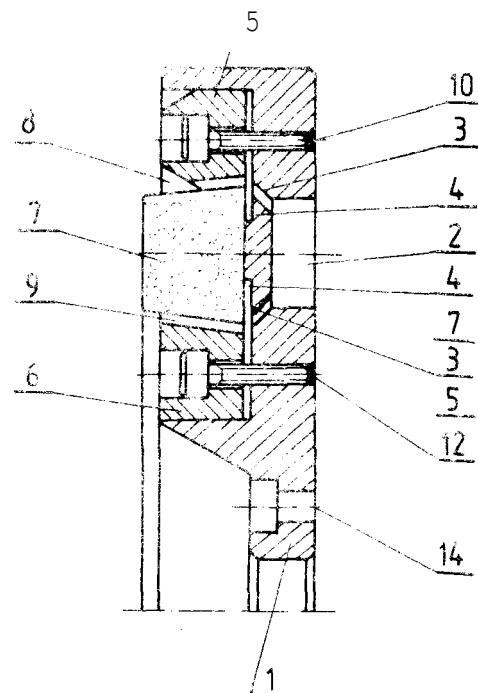
A1(21) 281395 (22) 89 09 08 5(51) B24B 35/00

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Zaborski Stanisław

(54) Ściernica do szlifowania gradientowego

(57) Ściernica do obróbki wykańczającej materiałów reagujących na pole magnetyczne jest wyposażona w zespół stałych magnesów, a mianowicie: górny stały magnes /5/ w kształcie pierścienia oraz dolne stałe magnesy /6/ w kształcie segmentów pierścieniowych, natomiast od strony roboczej zewnętrzna krawędź i wewnętrzna krawędź

górnego stałego magnesu /5/ są sfazowane. Zewnętrznie położone sfazowanie górnego stałego magnesu /5/ stanowi biegun północny, a wewnętrznie położone sfazowanie stanowi biegun południowy. /1 zastrzeżenie/

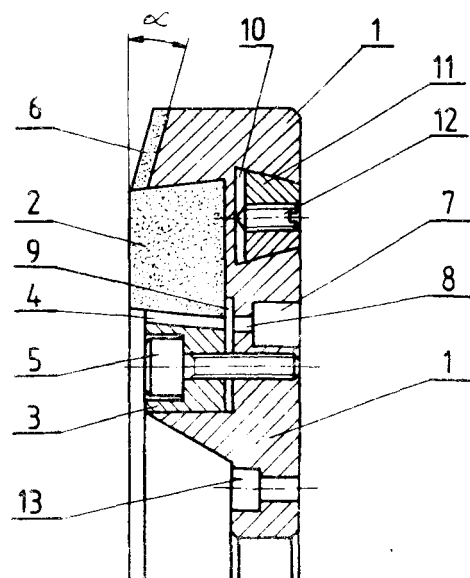


A1(21) 31356 (22) 89 09 03 5(51) B24B 35/00

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Zaborski Stanisław

(54) Ściernica do mikroszlifowania oscylacyjnego

(57) Ściernica ma na czołowej płaszczyźnie korpus /1/ wykonane pierścieniowe wybranie, które od strony wewnętrznej ograniczone jest powierzchnią walcową, a od strony zewnętrznej ograniczone jest powierzchnią w kształcie stożka ściętego skierowanego wierzchołkiem ku stronie roboczej ściernicy, zaś oś powierzchni w kształcie stożka ściętego usytuowana jest mimośrodowo względem osi korpusu /1/, przy czym umieszczony w pierścieniowym wybraniu ścierny pierścień /2/ symetryczny, zamocowany jest za pomocą mocującego pierścienia /3/ niesymetrycznego, którego otwór usytuowany jest mimosłowo względem jego zewnętrznej powierzchni w kształcie stożka ściętego, a ponadto na zewnętrznej krawędzi korpusu /1/ po stronie roboczej ściernicy wykonane



jest stożkowe ścięcie pod kątem $\alpha = 5 \pm 15^\circ$.
Na pierścieniowej powierzchni stożkowej tego
ścięcia zamocowana jest ścierna okładzina /6/.
/2 zastrzeżenia/

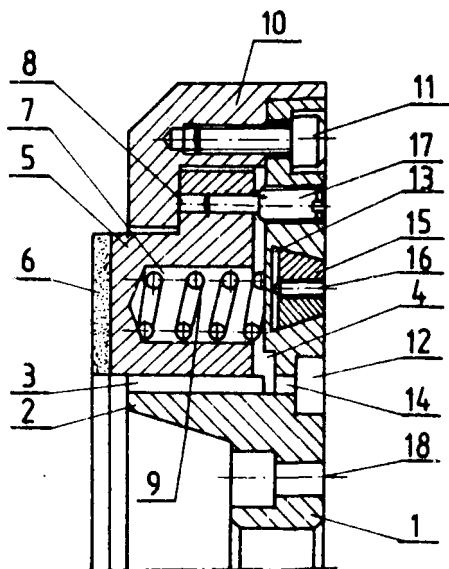
Al(21) 281357 (22) 89 09 08 5(51) B24B 35/00

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Zaborski Stanisław

(54) Ściernica do doglądania oscylacyjnego

(57) ściernica ma na czołowej płaszczyźnie korpusu /1/ odsadzenia /2/ o walcowej powierzchni zewnętrznej, którego oś symetrii usytuowana jest mimośrodowo względem osi korpusu /1/, a na osadzeniu /2/ o walcowej powierzchni zewnętrznej osadzony jest roboczy pierścień /5/, przy czym na czołowej płaszczyźnie roboczego pierścienia /5/ od strony roboczej ściernicy zamocowana jest ścierna okładzina /6/, zaś na drugiej czołowej płaszczyźnie roboczego pierścienia /5/ wykonane są nieprzelotowe otwory /11/, w których umieszczone są sprężyny /9/.
/3 zastrzeżenia/



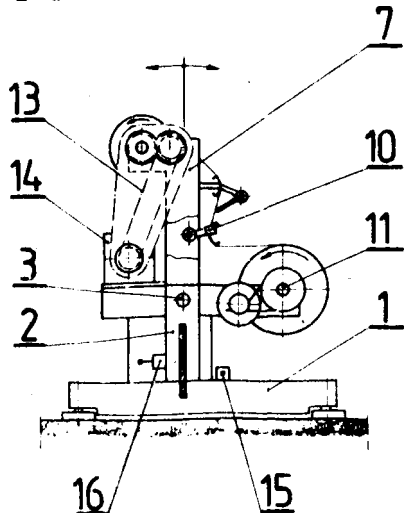
Al(21) 281254 (22) 89 08 31 5(51) B26D 1/01

(71) Spółdzielnia Inwalidów "Termoplastyka",
Tychy

(72) Sterecki Marek

(54) Urządzenie do przewijania i cięcia folii

(57) Urządzenie służy do wzdłużnego cięcia folii w postaci zwojów nawiniętych na rdzenie, zwłaszcza



cza folii z termoplastycznych tworzyw sztucznych z równoczesnym przewijaniem.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że rama nośna /1/ zamocowana jest w korpusie /11/ wahliwie za pomocą osi /3/ połączonej poprzez samohamowną przekładnię z zespołem napędu przechyłu. Skrajne wychylenia ramy nośnej /7/ ustala się za pomocą wyłączników krańcowych /15, 16/ zespołu napędu przechyłu.
/4 zastrzeżenia/

Al(21) 281304 (22) 89 09 04 5(51) B26D 5/06

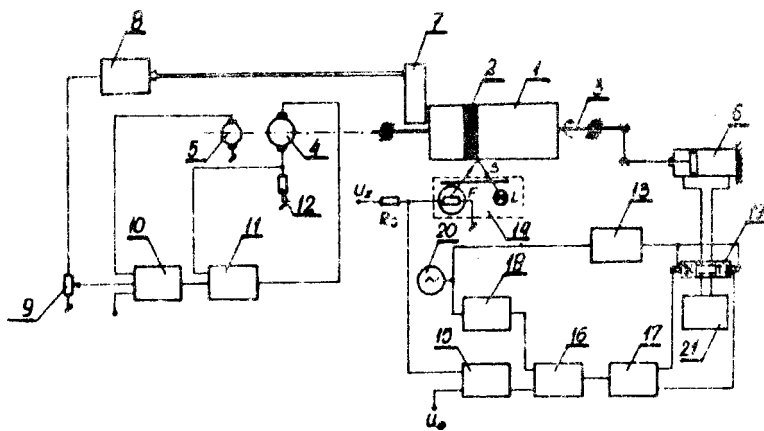
(71) Zakłady Podzespołów Radiowych "MIFLEX",
Kutno

(72) Lempke Ludomir, Chmielewski Janusz,
Łukaszewski Edward, Słoma Feliks,
Czubala Zbigniew

(54) Układ sterowania wstęgą folii w krajarce wzdłużnej przed rozcięciem

(57) Układ składa się z układu regulacji naciągu i układu naprowadzania wstęgi folii.

Układ naprowadzania zawiera siłownik hydrauliczny /6/, wzmacniacz hydrauliczny /19/, czujnik fotoelektryczny odbiciowy /14/, układ regulatora /15/, komparator analogowy /16/, przesuw-
nik fazy /18/, źródło napięcia /20/, prostownik dwupołkowy /13/ oraz impulsowy wzmacniacz mocy /17/. Układ regulacji naciągu stanowi hamownica cierno-magnetyczna /4/ lub silnik prądu stałego, układ bezstykowych pojemnościowych przełączników zbliżeniowych /7/, przetwornik analogowo-cyfrowy /8/, potencjometr zadawania naciągu /9/, sumator analogowy /10/, prądniczka tachometryczna /5/ i układ regulacyjny /11/.
/.]. zastrzeżenie/



Al(21) 281285 (22) 89 09 01 5(51) B29C 47/30

(71) Spółdzielnia Inwalidów "Termoplastyka",
Tychy

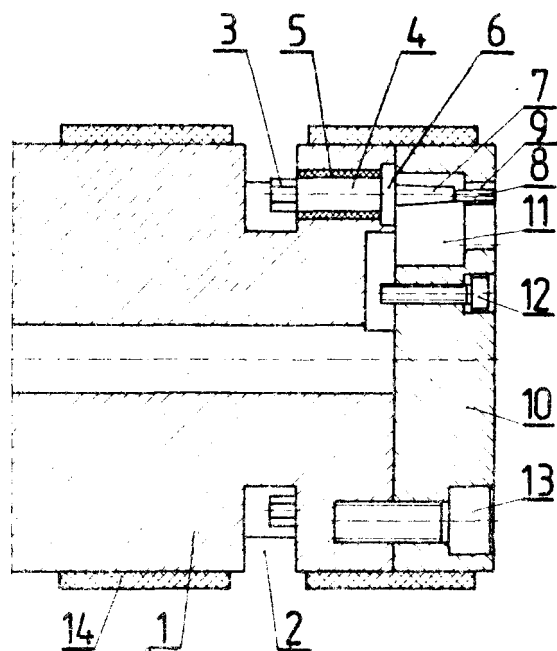
(72) Sterecki Marek

(54) Wieloustnikowa głowica wytłaczarki

(57) Wynalazek dotyczy wieloustnikowej głowicy wytłaczarki przeznaczonej do formowania z tworzyw termoplastycznych profili z otworem wymagającym centrowania.

Wieloustnikowa głowica wytłaczarki charakteryzuje się tym, że rdzeń ustnika głowicy wyposażony jest na jednym końcu w segment formujący /8/ osadzony mimośrodowo względem osi wzdłużnej rdzenia, umieszczony w otworze kształtującym /9/ w płycie czołowej /10/ głowicy. Drugi koniec

rdzenia wyposażony jest w końcówkę regulacyjną /3/ umieszczoną w otwartym wybraniu /2/ w powierzchni bocznej korpusu głowicy. Rdzeń osadzony jest w korpusie /1/ głowicy obrotowo. Wynalazek umożliwia regulację geometrii szczeliny. /3 zastrzeżenia/



A 1(21) 284197 (22) 90 03 07 5(51) B60L 7/10

(31) PV 1434-89 (32) 89 03 07 (33) C3
(?) CKD Praha, kombinat, Praga, CS

(54) Układ połączeń przetwornika impulsów do sterowania silników trakcyjnych na prąd stały

(57) rf układzie jeden z dwóch zacisków /2/, 22/ obwodu przetwornika impulsów jest połączony bezpośrednio z biegunem kondensatora filtrującego /17/, natomiast drugi z zacisków /21, 22/ jest połączony z biegunem kondensatora filtrującego /17/ za pośrednictwem członu dzielącego, który stanowi równoległą kombinację drugiej diody hamującej /4/. Opornika wzbudającego /12/ i styku jazdy /15/ przełącznika jazda-hamowanie. Do pierwszego zacisku /21/ jest przyłączony biegun

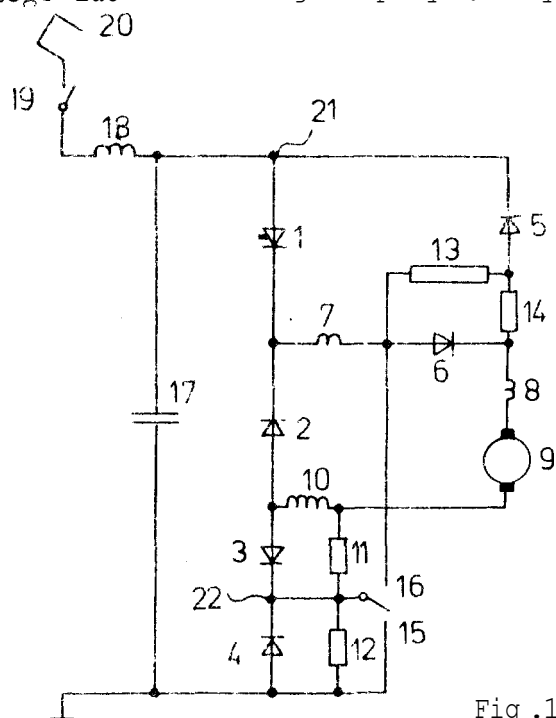


Fig. 1

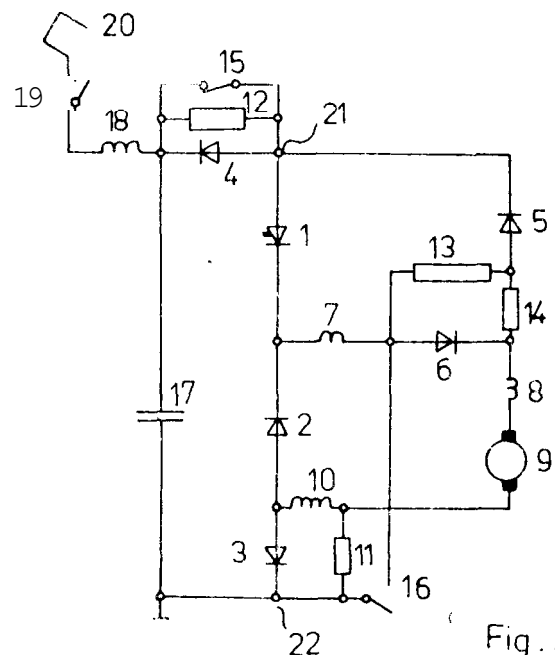


Fig. 2

wyłącznika tyrystorowego /1/, którego drugi biegun jest połączony poprzez pierwszą cewkę dławikową /7/ z końcem twornika /9/ silnika trakcyjnego. Koniec uzwojenia wzbudającego /10/ jest przyłączony poprzez diodę zerową /2/ do drugiego bieguna wyłącznika tyrystorowego /1/ i jednocześnie poprzez diodę bocznikującą /3/ jest połączony z drugim zaciskiem /22/, do którego jest jednocześnie przyłączony koniec opornika bocznikującego /11/, którego drugi koniec jest włączony między twornikiem /9/, a uzwojeniem wzbudającym /10/. Do pierwszego zacisku /21/ są ponadto przyłączone za pośrednictwem pierwszej diody hamowania /5/, połączone ze sobą, końce dwóch oporników hamowania /13, 14/, z których drugi koniec drugiego opornika hamowania /14/ jest włączony między elementem zamykającym /6/, a drugim uzwojeniem wzbudającym /8/. Drugi koniec pierwszego opornika hamowania /13/ jest przyłączony między elementem zamykającym /6/, a pierwszym uzwojeniem dławikowym /7/ i jednocześnie poprzez styk hamowania /16/ przełącznika jazda-hamulec jest przyłączony do drugiego zacisku /22/.

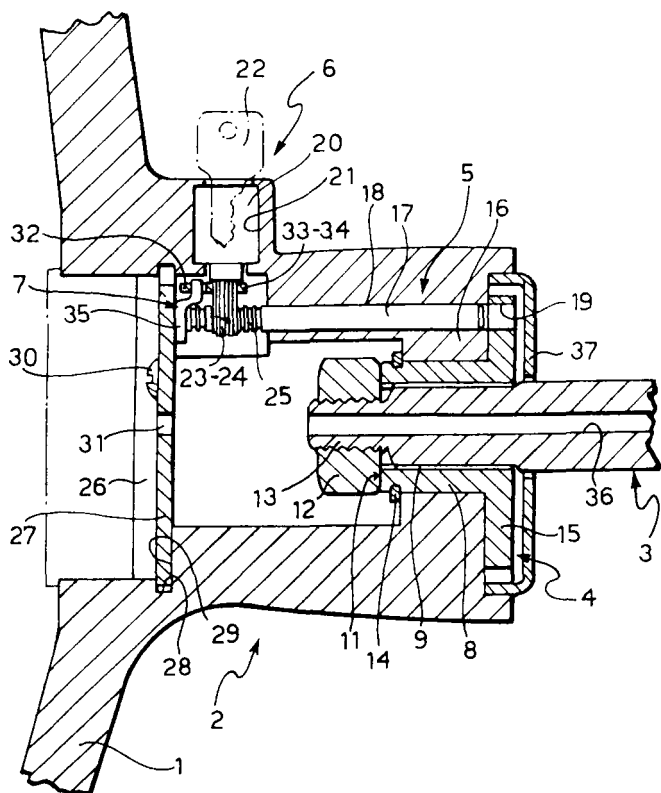
/3 zastrzeżenia/

A1(21) 285647 (22) 90 06 15 5(51) B60R 25/02

(31) PI 8903126 (32) 89 06 16 (33) BR
(75) LOBO ROBERTO JORGE HADDOCK, SAO PAULO, BR

(54) Koło kierownicy z zabezpieczeniem przed kradzieżą samochodu

(57) Koło kierownicy z zabezpieczeniem przed kradzieżą samochodu, ma pomiędzy kołem /1, 2/ a kolumną kierownicy /3/ układ sprzęgająco-rozłączny /4, 5, 6/ obsługiwany przez kierowcę, który powoduje, że w normalnym położeniu koło /1, 2/ przekazuje ruch obrotowy na kolumnę kierownicy /3/ przy swym obrocie, a w położeniu swobodnym koło /1, 2/ jest połączone osiowo i promieniowo z kolumną kierownicy /3/ ale przy swym obrocie, nie przekazuje obrotu na kolumnę kierownicy /3/. /25 zastrzeżeń/



Al(21) 281319 (22) 89 09 05 5(51) B60T 17/10

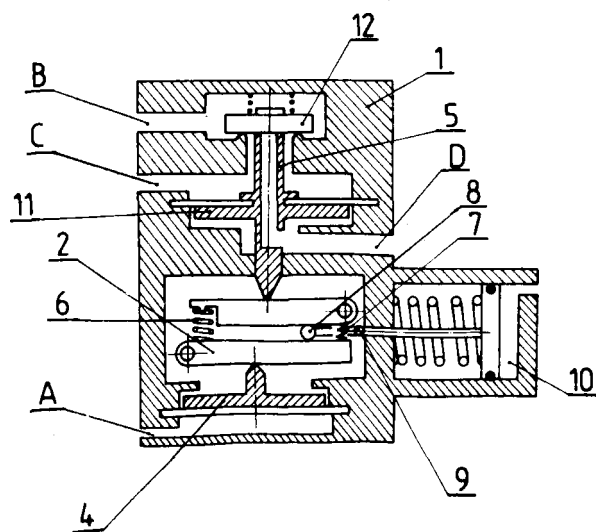
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów
Szynowych, Poznań

(72) Kaluba Marian, Kardacz Antoni

(54) Przekładnik ciśnienia

(57) 'Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uniezależnienia czasu luzowania cylindrów hamulcowych od stopnia załadowania wagonów.

Miedzy tłokiem sterującym /4/ i drażonym tłoczyskiem /5/ zaworu trójdrogowego zamontowany jest układ dwóch dźwigni **jednoramiennych** /2/ rozpartych sprężyną lewą /6/, gwarantującą skokowy wzrost ciśnienia w cylindrze hamulcowym zapewniający szybkie i pewne zadziałanie hamulca nawet przy niewielkim **podhamowaniu** oraz jednakowy czas luzowania cylindra niezależnie od stopnia załadowania wagonu, i sprężyną prawą /7/. W stanie bezciśnieniowym cylindra hamulcowego sprężyna prawa **III** umożliwia swobodne przemieszczanie przesuwne elementu pośredniego /8/ stanowiącego punkt podparcia dźwigni jednoramiennych /2/. Przesuwny element pośredni /8/ połączony jest przegubem /9/ z tłoczyskiem siłownika /10/. /3 zastrzeżenia/

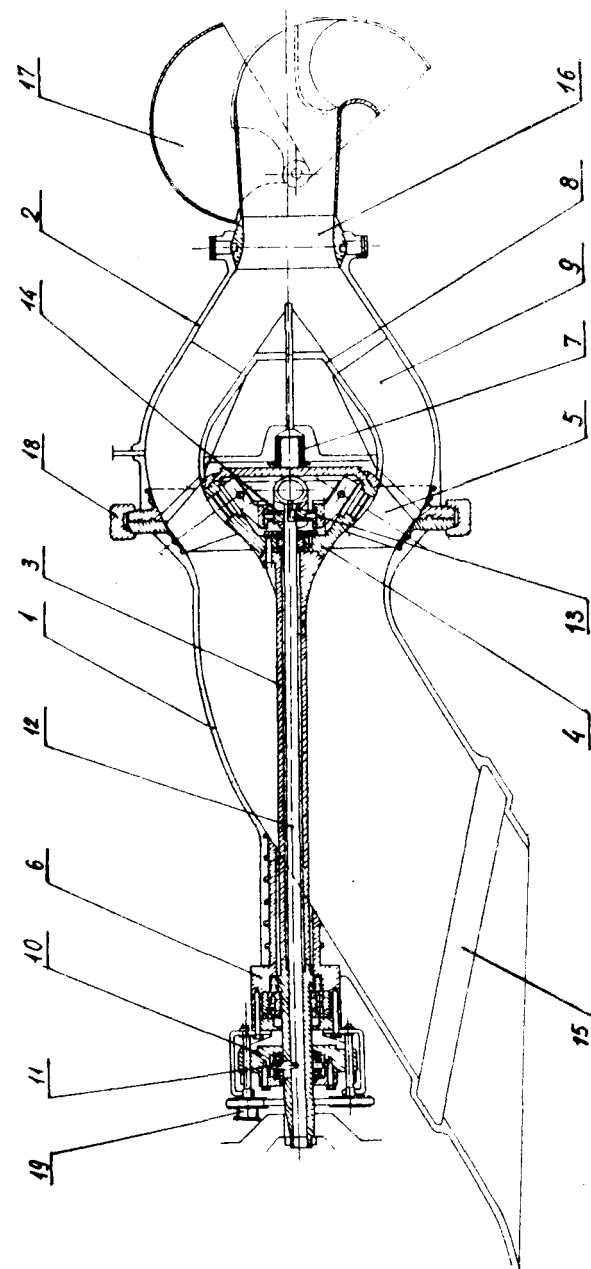


Al(21) 280772 (22) 89 07 26 5(51) B63H 11/113

(75) Pałdyna Kazimierz, Warszawa

(54) Pędnik strumieniowy do napędu jachtów i łodzi motorowych

(57) Pędnik ma w głowicy wirnika /4/ umieszczone łopatki /5/ mogące zmieniać kąt natarcia. Układ sterowania tym kątem składa się z bębna /19/, którego obrót jest zamieniany przez parę śrub-nakrętka na przesuw łożyska oporowego /10/, wodzika /11/ i popychacza /12/. Ruch popychacza /12/ jest zamieniany na obrót łopatek /5/ na parze wodzik /14/ - krzywka /13/. Pędnik ma także obrotową dyszę wylotową /16/ i kierownicę **III**. /1 zastrzeżenie/



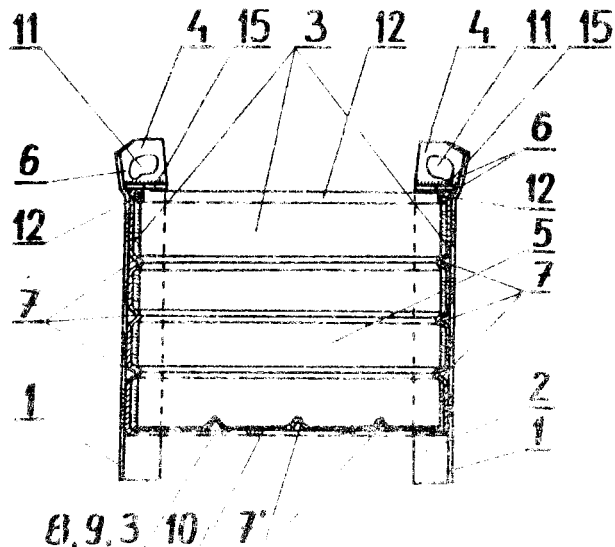
A2(21) 285424 (22) 90 05 30 5(51) B65D 6/32

(71) DAMPOL Przedsiębiorstwo Produkcji
Handlu i Usług Sp. z o.o., Rzeszów
(72) Rokoszak Józef

(54) Pojemnik uniwersalny

(57) Pojemnik uniwersalny ma cztery pionowe słupki /1/ mające w górnej części /4/ przetłoczenia /6/ zaopatrzone w transportowe otwory

/11/. Po wewnętrznej stronie /2/ do pionowych słupków /1/ wstawiane są ściany boczne /5/ części ładunkowej /5/. Ściany boczne /3/ mają podłużne przetłoczenia /7/, zawinięty górny brzeg /12/ oraz odgięty dolny brzeg /9/, na którym spoczywa dno /10/ pojemnika, również zaopatrzone w podłużne przetłoczenia /7/. /6 zastrzeżeń/



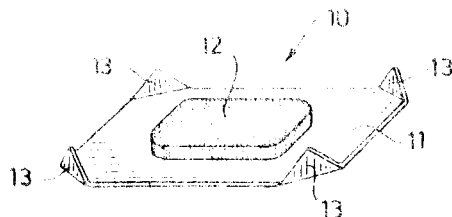
(21) 285840 (22) 90 06 28 (51) B65D 25/1.4

(31) P 39 21 434.6-27 (32) 89 06 21 (33) DE
(71) LTS Lohmann Therapie-Sywieke Gräbner & Co. KG, NEUWIED.

(54) Urządzenie do zwiększania trwałości składowania na powierzchniach odcinków substratu

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do zwiększania trwałości składowania części odcinków substratu /12/, wyposażonych w powierzchnię przyczepną i opakowanych w torebki, których powierzchnia przyczepna jest chroniona przez warstwę nośną, wystającą przynajmniej częściowo poza nią i w których przez przemieszczanie się kleju przylepcowego dochodzi do sklejenia warstwy nośnej z opakowaniem.

W wystającej poza powierzchnię przyczepną części warstwy nośnej /11/, na warstwie nośnej, są usytuowane naniesione lub ukształtowane z samej warstwy nośnej wypięszenia /13/, stanowiące elementy dystansowe między warstwą nośną a opakowaniem. /11 zastrzeżeń/



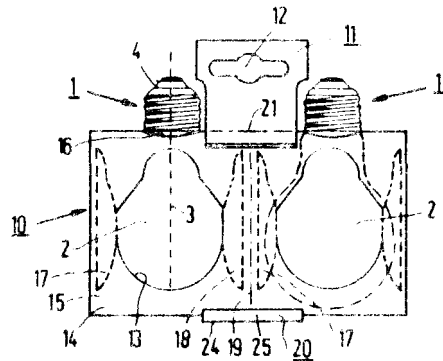
A1(21) 286521 (22) 90 08 22 (51) B65D 23/22

(31) 8902149 (32) 89 08 25 (33) NL
(71) N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, NL.

(54) Opakowana lampa elektryczna

(57) Pas kartonowy /10/ jest gięty wokół lampy elektrycznej /1/ w kierunku osi lampy /3/, przy czym pas ma otwór /16/, poprzez który wystaje

trzonek /4/ lampy wzdłuż osi. Pas /10/ ma okno /13/ do oglądania bańki /2/ lampy i języki /17, 18/ gięte do wnętrza, od tego okna, obejmujące lampę /1/ poprzecznie. Pas /10/ ma płytkę /U/ z otworem wieszakowym /12/. /15 zastrzeżeń/

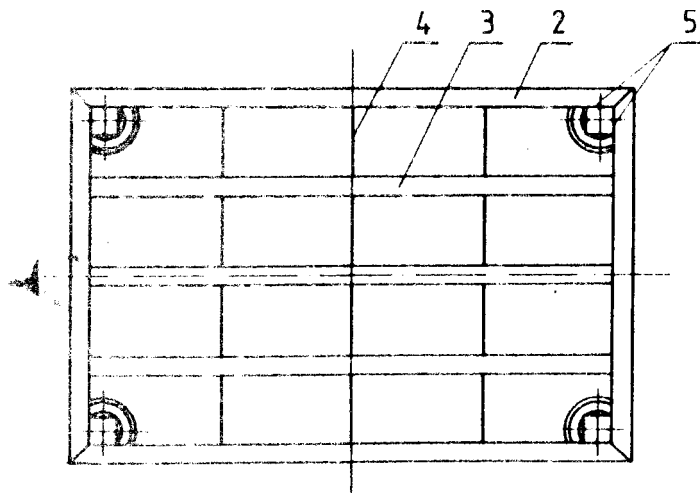


A1(21) 286669 (22) 90 08 28 (51) B65D 19/28

(75) Scelina Mikołaj, Chorzów;
Szczepański Janusz, Katowice

(54) Paleta metalowa

(57) Paleta metalowa charakteryzuje się tym, że jej podstawa /1/ ma kształt prostokąta złożonego z czterech rur /2/ wzmocnionych wzdłużnymi rurami /3/ i trzema poprzecznymi płaskownikami /4/. Paleta ma cztery słupki zakończone od dołu gumą. przy czym słupki są parami połączone na wysokości stóp rurami. Rury i słupki mają przekrój kwadratowy. /10 zastrzeżeń/



A1(21) 281313 (22) 89 09 04 (51) B65G 53/46

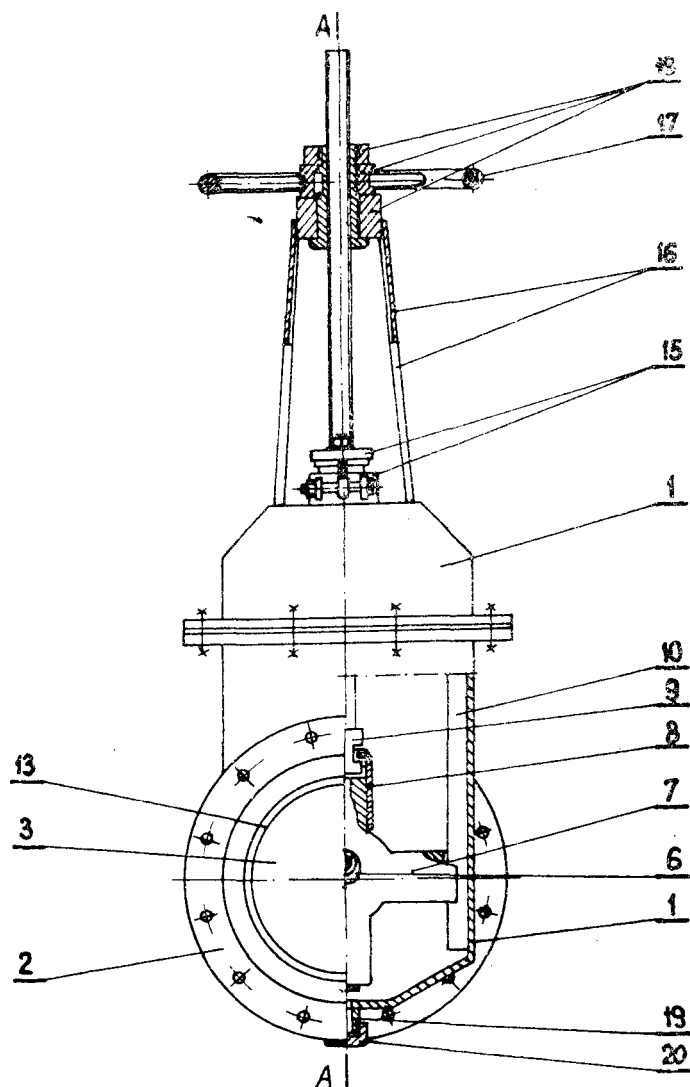
(71) Podkarpackie Zakłady Rafineryjne, Jasło

(72) Błażejowski Zdzisław, Stygar Ryszard,
Kiczek Bogdan, Wołowiec Franciszek

(54) Zasuwa odcinająca

(57) Zasuwa ma skrzynkowy korpus /1/ z wpuszczonymi do wnętrza powyżej dna króćcami /2/ o zukosowanych końcach, stanowiących powierzchnie uszczelniające dla klinowego zawieradła, utworzonego z dwóch tarcz /3/ opartych chybotliwie trzonami na sferycznym rozpiętku w otworze /6/ pośrodku klinowo utworzonego krzyżaka /7/, górnym ramieniem sprzężonego zaczepami /8/ z trzpieniem /9/ zadławionym na zewnątrz korpusu /1/.

a poziomymi ramionami osadzonymi w prowadnicach /10/ wewnątrz korpusu /1/.
/i zastrzeżenie/

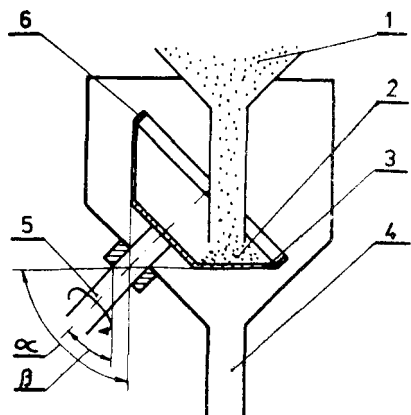


A1(21) 281362 (22) 89 09 08 5(51) B65G 47/83

- (71) Przedsiębiorstwo Robót Instalacyjno-Montażowych Budownictwa Rolniczego, Słupsk; Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków
(72) Kandefer Stanisław, Juryś Czesława, Bulewicz Elżbieta, Dzikowska Jadwiga, Pilawska Małgorzata

(54) Dozownik materiałów sypkich

(57) Element dozujący stanowi stożkowa misa /3/ o osi pochylonej pod kątem β , wprowadzana w ciągły ruch obrotowy. Do wnętrza misy /3/, na jej pobocznice doprowadzony jest wylot króćca



zasypowego /1/. Krawędź przesypowa stożkowej misy /3/ zakończona jest progiem /6/.

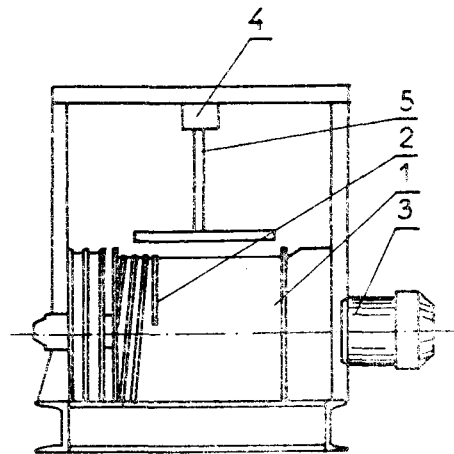
Rozwiązanie cechuje się niskim zapotrzebowaniem mocy oraz równomiernością dozowania materiału.
/3 zastrzeżenia/

A1(21) 281222 (22) 89 08 28 5(51) B66B 1/36

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice
(72) Lubowiecki Stanisław, Kowalski Jerzy, Wyrwas Jerzy, Kwiatkowski Marian

(54) Wyłącznik kołowrotu

(57) Nad kołowrotem /1/ zamontowany jest wyłącznik /4/ sterowany ramieniem /5/ w kształcie odwróconej litery "T" ustawionej prostopadle do liny /2/.
/1 zastrzeżenie/

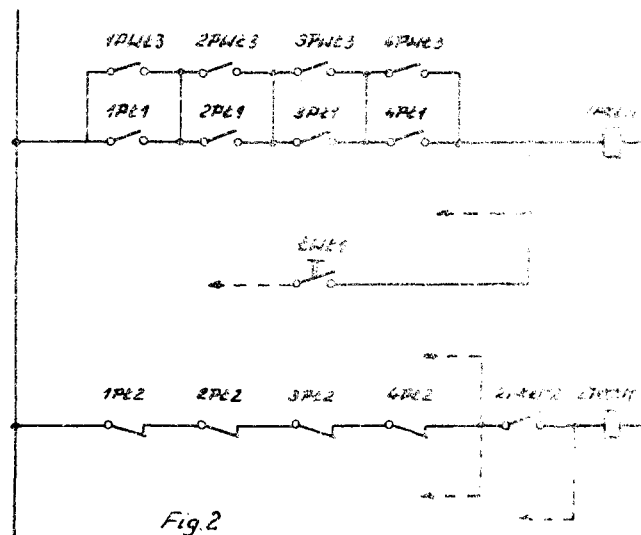


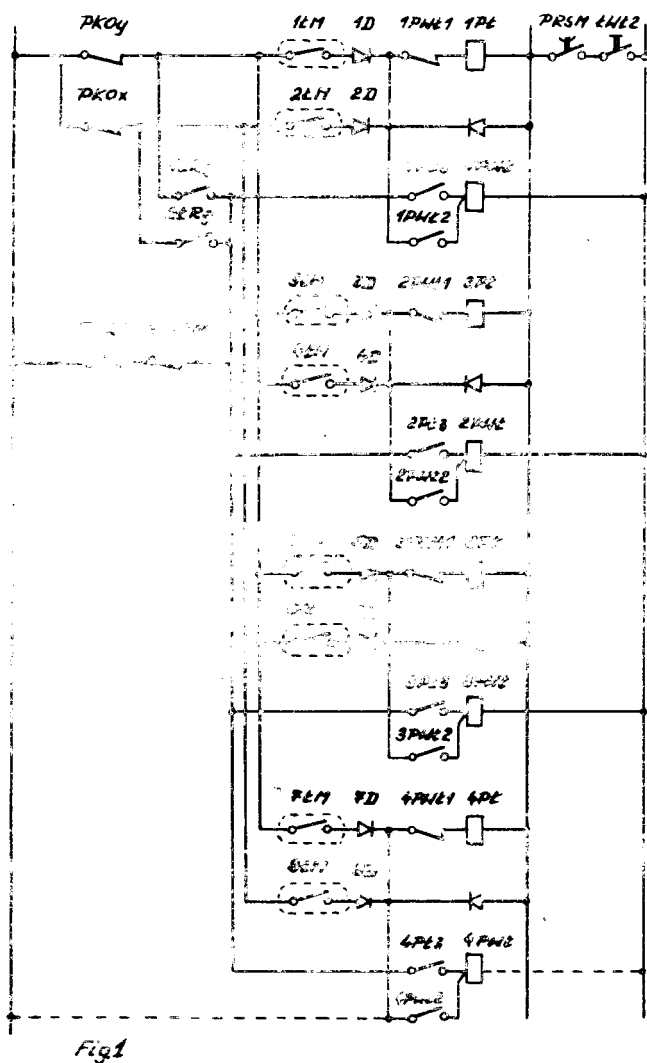
A1(21) 281274 (22) 89 08 31 5(51) B66B 1/24

- (71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Zachód" Kopalnia Węgla Kamiennego "Zabrze-Bielszowice", Zabrze
(72) Muc Jerzy, Radosławski Kazimierz, Czołk Damian

(54) Układ kontroli prędkości jazdy wciągniętej wyciągowej

(57) Układ kontroli prędkości dojazdowej maszyny wyciągowej według wynalazku ma układ dodatkowych przełączników /1PWŁ ... 4PWŁ/ sprzężony z obwodami kontrolnymi działania sterowniczych.





Dodatkowe przekaźniki /1PWŁ ... 4PWŁ/ są zasilane poprzez zwierne zestyki /1PŁ3 ... 4PŁ3/ przekaźników /1PŁ ... 4PŁ/, sterowanych zestykami /1ŁM ... 8ŁM/ łączników magnetycznych. Dodatkowe przekaźniki /1PWŁ ... 4PWŁ/ mają **rozwierne** zestyki /1PWŁ1 ... 4PWŁ1/ w obwodach zasilania przekaźników /1PŁ ... 4PŁ/ łączników magnetycznych i zwierne zestyki /1PWŁ3 ... 4PWŁ3/ włączane równolegle w obwodzie zasilania przekaźnika /1PKŁM/ obwodu bezpieczeństwa, do połączonych szeregowo zestyków /1PŁ1 ... 4PŁ1/ przekaźników /1PŁ ... 4PŁ/ łączników magnetycznych.

/2 zastrzeżenia/

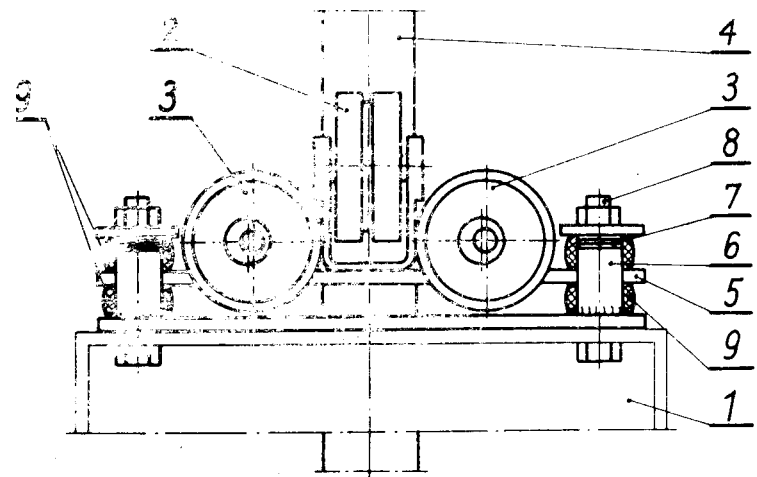
Al(21) 281348 (22) 89 09 02 5(51) B66B 7/04

(71) Główny Instytut Górniczy, Katowice
(72) Kawulok Stanisław

(54) Krażkowe urządzenie przewodnicze dla górniczych naczyń wyciągowych

(57) Urządzenie ma zespół nastawy współczynnika sprężystości zestawu krażków /2, 3/ toczących się po zabudowanym w szybie przewodniku /4/, w postaci **dystansowych** tulejek /6/ i dystansowych **podkładek** /7/ mieszczących śruby /8/ mocujące na górniczym naczyniu wycią-

gowym / 1/ końce płyty nośnej /5/ tych krażków, umieszczone pomiędzy dwiema elastycznymi wkładkami /9/. Ponadto urządzenie ma zespół zabezpieczający przed pyłem i wodą komory łożyskowe osi krażków /2, 3/, w postaci dodatkowej komory zasilanej okresowo smarem, oddzielonej od komory łożyskowej pierścieniem uszczelniającym-
/1 zastrzeżenie/



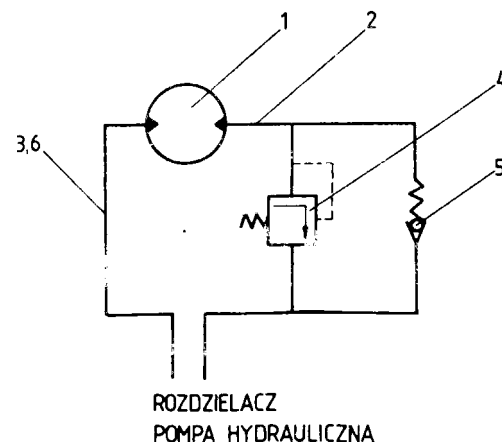
Al(21) 281209 (22) 89 08 28 5(51) B66D 1/0B

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Urządzeń Mechanicznych,
Gliwice

(72) Stangret Wacław, Ścisłowski Adam

(54) Hydrauliczny układ napędowy wciągarki, zwłaszcza pomocniczej do wciągarki głównej

(57) W układzie znajduje się silnik hydrauliczny /1/, z którym są połączone dwie gałęzie hydrauliczne - czynna /2/ i bierna /3/. Gałąź hydrauliczną czynną /2/ stanowią połączone równolegle zawory, przelewowy /4/ i zwrotny /5/, a gałąź bierną /3/ - przewód hydrauliczny /6/.
/1 zastrzeżenie/



Al(21) 281279 (22) 89 08 31 5(51) B66F 3/10

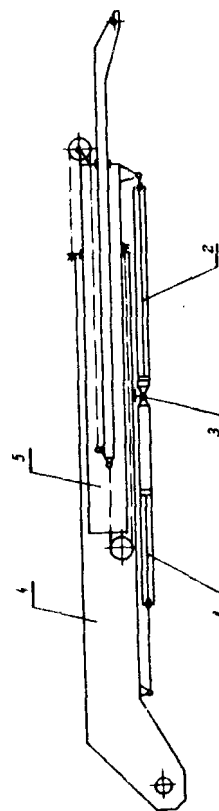
(71) Fabryka Maszyn Budowlanych
"Bumar-Koszalin",
Koszalin

(72) Olszewski Krzysztof, Wawrzonkowski Janusz

(54) Układ hydrauliczny, zwłaszcza do podnośników teleskopowych

(57) Układ hydrauliczny charakteryzuje się tym, że ma dwa siłowniki hydrauliczne /1 i 2/ połączone przegubem /3/, przy czym przegub /3/ jest zamocowany przesuwnie do pierwszego członu /4/ wysięgnika. Siłowniki /1 i 2/ drugimi końcami są połączone: siłownik /1/ z pierwszym członem /4/, a siłownik /2/ z drugim członem /5/ wysięgnika. Siłowniki są zasilane równolegle i podczas pracy wysięgnika spełniają funkcję jednego siłownika o bardzo długim cylindrze.

/2 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 281177 (22) 89 08 24 5(51) C01B 33/107

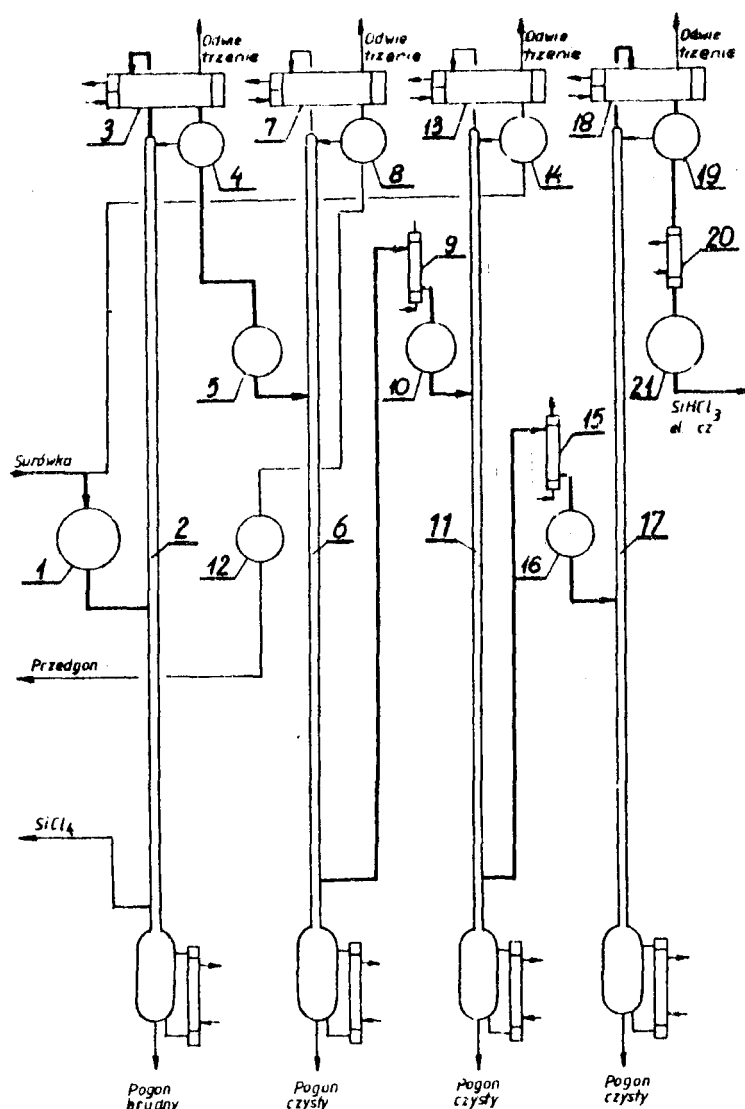
(71) Zakłady Azotowe, Tarnów
(72) Makai Konstanty, Bronikowski Krzysztof, Lachman Ignacy, Kasproicz Zygmunt, Nosek Jerzy, Tumiłowicz Zbigniew, Cierniewski Henryk

(54) Sposób i urządzenie do oczyszczania trójchlorosilanu

(57) Sposób polega na tym, że frakcję trójchlorosilanową wprowadza się do górnej części pierwszej kolumny rektyfikacyjnej, w której oddziela się większość związków lżejszych od trójchlorosilanu, utrzymując stosunek oroszenia do destylatu nie mniej niż 50:1, następnie trójchlorosilan odbierany z dołu kolumny jako parowy odbiór boczny, po skropleniu wprowadza się przez pośredni zbiornik stabilizujący do następnej kolumny w połowie jej wysokości, gdzie wydziela się pozostała część związków lżejszych od trójchlorosilanu, do stężenia w destylacie nie więcej niż $2 \times 10^{-8}\%$ wagowych, a odbierany z dolnej części tej kolumny trójchlorosilan jako parowy odbiór boczny, po skropleniu wprowadza się przez następny pośredni zbiornik stabilizujący do trzeciej kolumny, w której wydziela się związki cięższe od trójchlorosilanu, a trójchlorosilan odbiera się jako destylat ze zbiornika oroszenia.

"Urządzenie ma kolumny /6/, /11/ i /17/ rozdzielone między sobą skraplaczami /9/ i /15/ strumieni parowych odbiorów bocznych i pośrednimi zbiornikami stabilizującymi /10/ i /16/ na tych strumieniach.

• /2 zastrzeżenia/



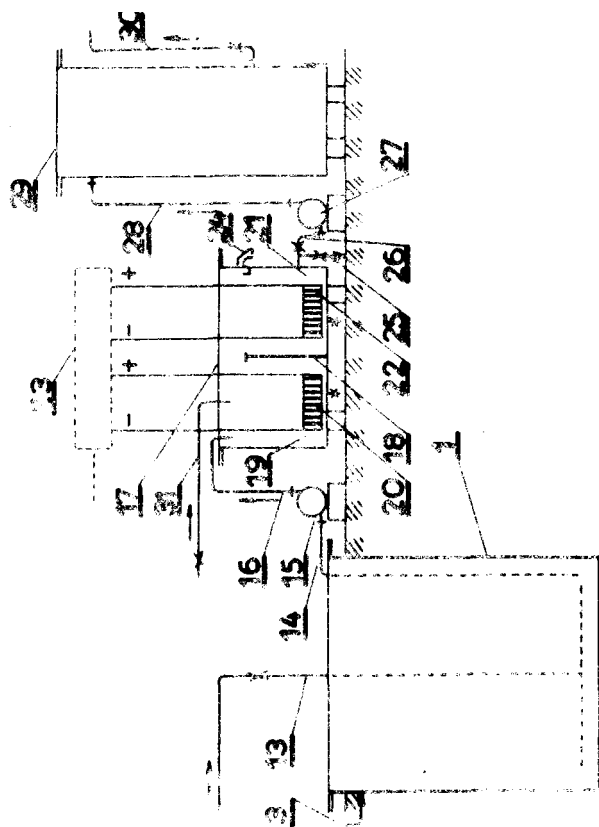
A1(21) 281236 (22) 89 03 31 5(51) C02F i/46

(71) Miejskie Przedsiębiorstwo
Komunikacyjne, Łódź

(72) Arent Jerzy K.

(54) Układ elektrochemicznego oczyszczania

(57) Układ ma zbiornik /1/ ścieków, zagłębiony w ziemi, zawierający wewnątrz wlewową komorę połączoną z pośrednią komorą, połączoną z odstożnikowo-adsorpcyjną komorą, połączoną z taką samą równolegle do niej usytuowaną komorą połączoną z napowietrzającą komorą. Układ ma także elektrolizer /17/ o dwóch przedziałach /19, 21/ oddzielonych od siebie pionową przegrodą /18/. W przedziałach /19, 21/ są umieszczone oddzielnie pakiety /20, 22/ elektrod aluminiowych, połączonych z zasilaczem /23/. Przedział /19/ jest połączony rurowo z komorą napowietrzającą poprzez pompę /15/, a przedział /21/ jest połączony poprzez odpływ /26/, pompę /27/ i tłoczącą rurę /28/ ze zbiornikiem /29/ wody oczyszczonej. Przedział /21/ jest zaopatrzony w górnej części w króciec /24/ odprowadzający na zewnątrz zanieczyszczenia z górnej powierzchni ścieków. Natomiast odpływy /25, 26/ z przedziału /21/ są umieszczone na wysokości pakietu /22/.



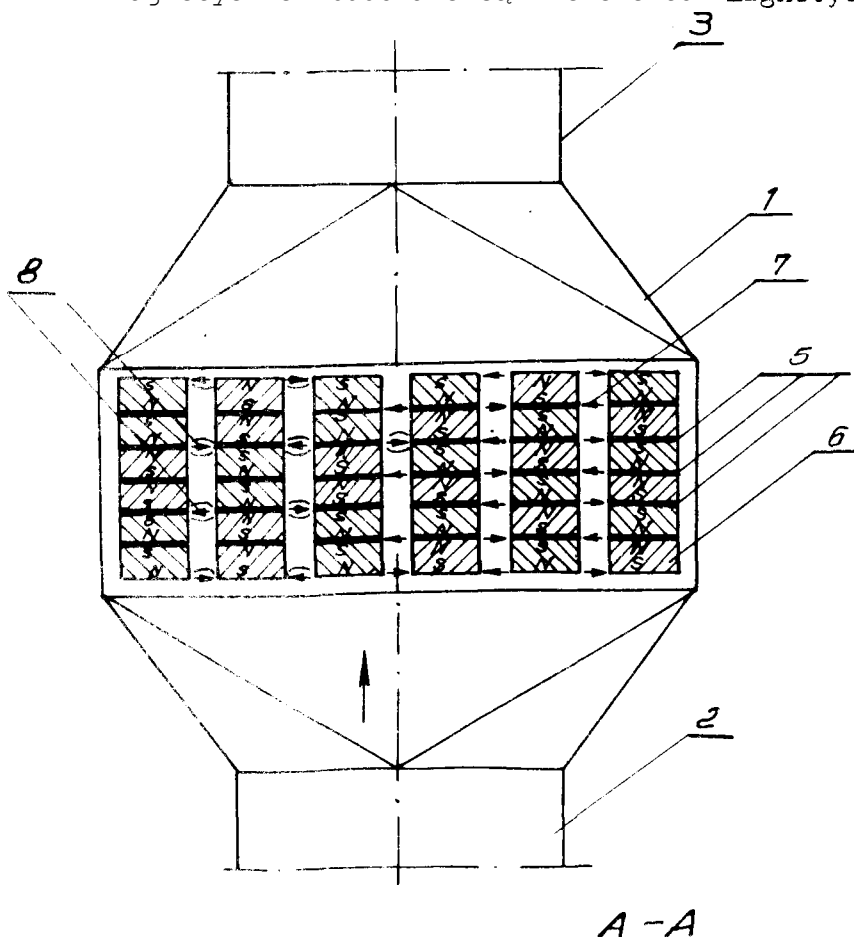
12,5 po czym miesza się je wolno ze ściekami kwaśnymi powstałymi po trawieniu metali zawierających kwas siarkowy H_2SO_4 , azotowy HNO_3 i jony metali Mo, Fe z dodatkiem flokulantów będących mieszaniną roztworu poliakryloamidu w ilości 3-7 g/m³ ścieków, do uzyskania pH wynoszącego od 8 do 8,5 a następnie poddaje się je procesowi sedymentacji, usuwa osad a oczyszczoną wodę kieruje się do odpowiedniego zbiornika.
/1 zastrzeżenie/

A1(21) 281350 (22) 89 09 08 5(51) C02F 1/48

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki
Energetycznej, Katowice(72) Chruściel Romuald, Kwiatkowski
Zbigniew, Matlak Władysław, Krup Jan,
Smolik Adam, Piegza Herbert(54) Sposób magnetycznego uzdatniania
wody, cieczy lub mieszanin i urządzenie
do realizacji sposobu

(57) Sposób polega na równoczesnym prowadzeniu dwu lub więcej części całej masy uzdatnianej wody przez kolejne zagęszczenia strumienia magnetycznego o przemiennym kierunku, korzystnie kilkakrotnie, przy czym wzajemne odległości liniowe tych zagęszczeń dla poszczególnych części uzdatnianej wody są różne, a jednakowe wzdłuż drogi tej samej części wody, tak że przy jednakowych prędkościach przepływu poszczególnych części wody poddawane są one impulsowemu oddziaływaniu pola magnetycznego z różną częstotliwością.

Urządzenie do stosowania sposobu składa się z obudowy /1/ zaopatrzonej w króciec dopływowy /2/ i odpływowy /3/ oraz umieszczonych wewnątrz tej obudowy stosów magnetycznych w kształcie ścian, kolumn lub innych brył. Stosy magnetyczne zbudowane są z elementów magnetycz-



A1(21) 281328 (22) 89 09 06 5(51) C02F 1/56

(71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego
POLAM-PIŁA, Piła

(72) Chojnacki Jerusz, Jankowska Maria

(54) Sposób oczyszczania ścieków zawiera-
jących związki fluoru

(57) Sposób polega na tym, że ścieki miesza się intensywnie i w czasie tego intensywnego mieszania dodaje się do nich mleka wapiennego $Ca(OH)_2$ do uzyskania pH wynoszącego od 12 do

nych /6/ tak wzajemnie ułożonych, że każdy os-
nego stosu występuje zęszczenie strumienia
matycznego o przeciwnym kierunku w jednakowej
wzajemnej odległości, a różnej dla poszczególnych
stosów bądź ich grup. /2 zastąpienie/

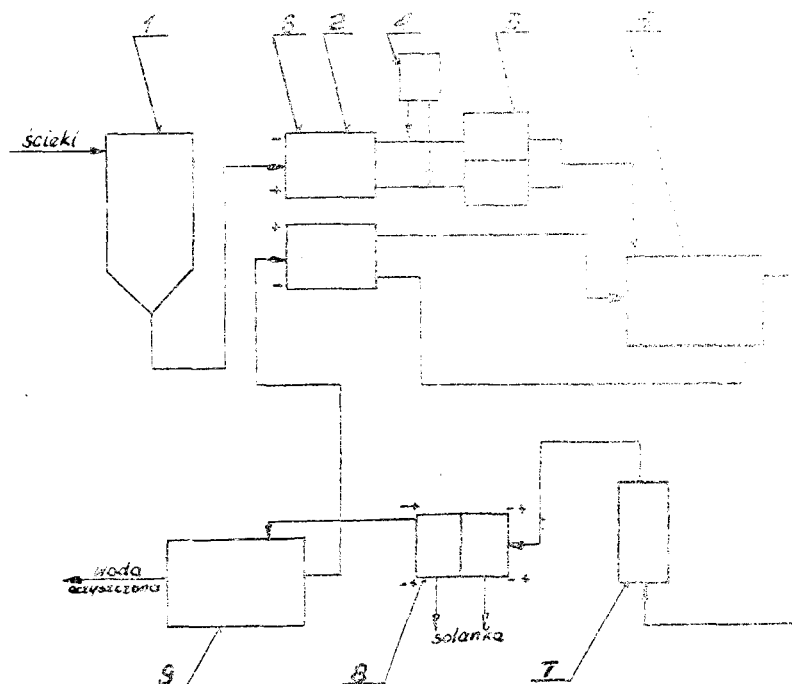
A1(21) 286381 (22) 90 09 07 5(51) C02F 1/46

- (71) KASOL Przedsiębiorstwo Handlu
Zagranicznego, Białystok
(72) Griażnow Mikołaj, Jegudkin Aleksei,
Kazberuk Janusz A., Leonow Awinin,
Janowski Lew, Janowski Eugeniusz

(54) Sposób i urządzenie do oczyszczania
ścieków

(57) Sposób polega na tym, że do każdego stru-
mienia anody i katody wprowadza się katali-
zator składający się z koksu poliblego i związ-
ku zawierającego jony fluoru połączonych ze sobą,
następnie przeprowadza się obróbkę elektro-
chemiczną przepuszczając każdy ze strumieni
przez odpowiednią porowatą warstwę cząstek co-
laża, a po osadzeniu się przeprowadza się
obróbkę elektrosorpcyjną.

Urządzenie zawiera zamontowany nad zbiornikiem
katalizatora usytuowany między separatora i elek-
trojonowym /2/ i blokiem /3/ elektrosorpcyjnej
obróbki oraz blok /6/ elektrosorpcyjny usytu-
wany pomiędzy filtrem mechanicznym /7/ i zbiorn-
nikiem /9/ oczyszczonej wody. /3 zastąpienie/



A2(21) 285315 (22) 90 05 22 5(51) C03B 37/07

- (71) "Chemitex-Anilana" Zakłady Włókien
Chemicznych, Łódź
(72) Bubas Zenon, Górkiewicz Piotr

(54) Sposób i urządzenie do regulacji
poziomu masy szklanej w łożcu

(57) Wynalazek rozwiązuje problem regulacji po-
ziomu masy szklanej w łożcu na stanowisku formo-
wania jedwabiu szklanego za pomocą sposobu i urz-
dzenia zapewniającego wysoką jakość produkowa-
nych nici oraz bardzo dokładną utrzymywanie po-
ziomu, a także zapobiegający niszczeniu elementó-
czujnikowych.

Sposób polega na tym, że w łożcu...
katalizator...
elektrosorpcyjny...
filtr mechaniczny...
zbiornik...
woda oczyszczona...

Urządzenie zawiera zamontowany nad zbiornikiem...
katalizatora usytuowany między separatora i elek-
trojonowym /2/ i blokiem /3/ elektrosorpcyjnej

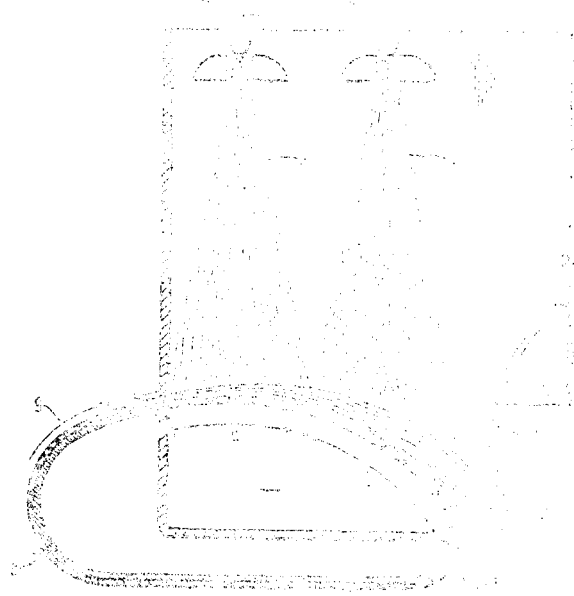


A1(21) 283738 (22) 89 04 22 5(51) C03B 37/07

- (71) "Chemitex-Anilana" Zakłady Włókien
Chemicznych, Łódź
(72) Bubas Zenon, Górkiewicz Piotr

(54) Sposób i urządzenie do regulacji
poziomu masy szklanej w łożcu

(57) Wynalazek rozwiązuje problem regulacji po-
ziomu masy szklanej w łożcu na stanowisku formo-
wania jedwabiu szklanego za pomocą sposobu i urz-
dzenia zapewniającego wysoką jakość produkowa-
nych nici oraz bardzo dokładną utrzymywanie po-
ziomu, a także zapobiegający niszczeniu elementó-
czujnikowych.



BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Przez połączenie szeregowo kilku jednostek lub wahadłowo odskładanie włókienki połączonych można otrzymywać także wielowarstwową materię filicową. Urządzenie, które ma kilka jednostek roz-włókniających /1. 2/ do wytwarzania włókna, umieszczonych w rurze opadowej /5/ i w którym włókna są odkładane pod działaniem ciśnienia ssania na przesłuchach dla gazu jednostko-wym transportera zbiorczego /6/ z co najmniej jedną zakrzywioną częścią /a. b/, przy czym w pewnej odległości od zakrzywionej części trans-portera /6/ jest umieszczony element kierują-cy /13/ uszczelniający w stosunku do rury opa-dowej, charakteryzując się tym, że każdą z wy-twarzanych przez poszczególne jednostki roz-włókniających /1. 2/ mieszanin włókno/gaz/po-wietrze jest przyprowadzona fikcyjna po-wierzchnia odpowiadająca na zakrzywionej części jednostkowego transportera zbiorczego /6/, przy czym dysponując powierzchnie odsysania /a. b/ dla poszczególnych jednostek roz-włókniających /1. 2/ można w kierunku transpor-tu /18 zastrzeżenie/

nych włókien, następnie miesza z lepiszczem i wodą, przy czym na 45-65 części wagowych drob-nych włókien, daje się 10-55 części wagowych lepiszcza, przy lepiszczu w postaci suchej dodaje się dodatkowo 20-45 części wagowych wo-dy. Po wymieszaniu, otrzymaną mieszaninę for-muje się w wyroby o dowolnym kształcie i wy-miarach, prasuje i poddaje dojrzewaniu.
/10 zastrzeżenie/

A1(21) 281063 (22) 89 08 11 5(51) C04B 35/80

- (71) Łódzkie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Skrzynia
- (72) Edward Zbigniew Kowalski Marian, Władysław Krzysztof, Różnowski Józef, Grzegorz Stefan

(54) Sposób wytworzenia masy do formowania elementów budowlanych z włókien

(57) Sposób przygotowania masy do formowania izolacyjnych ogniotrwałych wyrobów włókniastych charakteryzując się tym, że w hydrolizatorze tworzy się dyspersyjnie wodną mieszaninę włókien ogniotrwałych z dodatkami reagentów nieorganicz-nych tj. opoive z mineralizatorem, mających wy-soki stopień rozpuszczalności w wodzie, do włókien, ostro kąt zwilżanie włókien przez roz-twór części i wysoką lepkość w warunkach for-mowania wyrobów, przy czym mieszanina może za-wierać 1,5-20% włókien ogniotrwałych, 50-90% wody, 5-60% tlenku krzemowego, 0,1-4,0% drobnodyspersyjnego Al_2O_3 o zawartości Al_2O_3 min. 50% i uziarnieniu poniżej 10 mikro-metrów min. 90%. /3 zastrzeżenia/

A1(21) 281337 (22) 89 09 06 5(51) C04B 18/04 C04B 14/38

- (71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji Zakład Usług Technicznych, Koszalin; Biuro Inicjatyw Gospodarczych "Bispol", Koszalin
- (72) Owczarek Zbigniew, Olędowski Jerzy, Wojski Henryk, Granda Andrzej, Włodarczyk Jerzy, Szewski Mirosław, Zawistowski Piotr

(54) Sposób wytwarzania materiałów izolacyj-nych

(57) Sposób polega na tym, że odpadowy materiał włókniasty trze się, rozdrabnia poprzez rozszar-pywanie lub gniecionie, w celu uzyskania drob-

A2(21) 285420 (22) 90 05 30 5(51) C04B 16/02

- (75) Korenkiewicz-Niemiec Zyta, Żołynia; Tyński Aleksander, Sanok

(54) Masa do produkcji łat, przeponi stronowych i łęgów podpodłogowych

(57) Masa zawiera trociny w ilości 29-37% wago-wych, włókno szklane w ilości 0,1-1% wagowego lub drut zbrojeniowy w ilości 1-5% wagowych, gliny w ilości 41-52% wagowych i cement w ilość-ci 10-29% wagowych. /1 zastrzeżenie/

A2(21) 285421 (22) 90 05 30 5(51) C04B 16/04

- (75) Korenkiewicz-Niemiec Zyta, Żołynia; Tyński Aleksander, Sanok

(54) Masa do produkcji elementów budowlanych

(57) Masa do produkcji elementów budowlanych składa się z elementów granulowanych pochodze-nia chemicznego najlepiej styropianu granulowa-nego w ilości 0,30-1,15%, gliny 81,41-93,84% i cementu 5,86-17,44%. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 287079 (22) 90 09 26 5(51) C04B 7/38

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
- (72) Małolepszy Jan, Gawlicki Marek, Brylicki Witold, Deja Jan, Żurawski Sylwester, Szczepaniak Krzysztof, Mrozowicz Jerzy, Rutkowski Janusz

(54) Zestaw surowcowy do wytwarzania klinkieru portlandzkiego

(57) Zestaw surowcowy zawiera kamień wapienny, margle lub gliny oraz dodatkowo żużel konwerto-rowy w ilości od 0,3-20% wagowych w stosunku do masy zestawu. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 281210 (22) 89 08 28 5(51) C05D 11/00

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
- (72) Chamer Ryszard, Orski Jacek, Godek Jerzy, Wójtowicz Janusz, Kościelniak Adela, Zakrzewski Jerzy, Szolomicki Zbigniew

(54) Sposób otrzymywania nawozów wapniowo-
magnezowych wzbogaconych w molibden
z roztworów potrawiennych

(57) Sposób wynalazku charakteryzuje się tym, że wapno magnezowe zawierające wagowo minimum 10% Me i 25% Ca w postaci tlenków i węglanów umieszcza się w reaktorze obrotowym, po czym reaktor wprawia się w ruch obrotowy z prędkością obwodową 0,4 - 2,5 m/sek i do obracającego się reaktora wprowadza się w czasie 1-3 godzin roztwory potrawienne o temperaturze 230 - 350 K.

Ilość wprowadzanych roztworów dobiera się tak, aby stosunek wagowy wprowadzanych roztworów do znajdującego się w reaktorze wapna magnezowego wynosił od 1:1 do 1:10.

Po wprowadzeniu całości roztworów potrawiennych do obracającego się reaktora wprowadza się silikażel w ilości i - 5% wagowych w stosunku do całości wsadu, przy czym

silikażel wprowadza się do reaktora w co najmniej 2 porcjach, a po wprowadzeniu ostatniej porcji reaktor utrzymuje się w ruchu obrotowym: co najdłużej przez 15 minut.
/i zastrzeżenie/

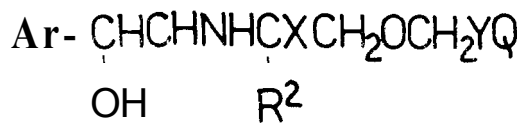
28000 (22) Ob 5(51) C07C 217/06
C07D 307/38
C07D 307/79

(71) Glaxo Group Limited, Londyn, GB,
(72) Skidmore Ian R., Finch Harry,
Naylor Alan, Lunts Lawrence H. Ch.
Willbe Charles, Middlemiss David

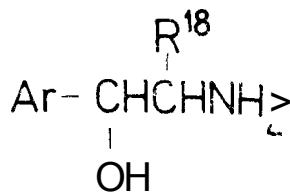
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
etanoloaminy

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych etanoloaminy o ogólnym wzorze 1, w którym Ar oznacza podstawioną grupę fenylową, podstawioną grupę pirydylową, grupę o wzorze 12 lub 13, X oznacza wiązanie albo C₁₋₇-alkilen, C₂₋₇-alkenilen lub C₂₋₇-alkinylen, Y oznacza wiązanie albo C₁₋₆-alkilen, C₂₋₆-alkenilen lub C₂₋₆-alkinylen, przy czym całkowita liczba atomów węgla w X i Y wynosi 2-10,
1 2

R¹ i R² niezależnie oznaczają atom wodoru lub C₁₋₃-alkil, przy czym całkowita liczba atomów węgla w R¹ i R² wynosi nie więcej niż 4, R³ oznacza atom wodoru lub C₁₋₃-alkil, Q oznacza podstawioną grupę tienylową lub furylową lub benzo-



Wzór 1



Wzór 33

tienyl lub benzofuryl, polega na tym, że alkuluje się aminę o ogólnym wzorze 33, w którym

Ar i R mają wyżej podane znaczenie. Otrzymane związki selektywnie stymulują działanie receptorów β p-adrenergicznych i w związku z tym znajdują zastosowanie jako środki farmaceutyczne.
/9 zastrzeżeń/

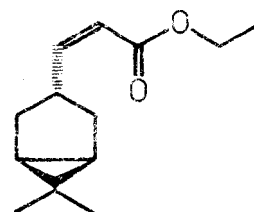
Al(21) 261255 (22) 89 08 31 5(51) C07C 69/608

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Lochyński Stanisław, Walkowicz
Mirosław, Góra Józef

(54) Sposób wytwarzania nowego
3-/6,6-dimetylobicyklo[3.1.0]
heksans-3-ylo/prop-2/E/-enianu etylu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania estru zapachowego przeznaczonego do kompozycji perfumeryjnych stosowanych zwłaszcza w przemyśle kosmetycznym i spożywczym.

Sposób wytwarzania związku o wzorze przedstawionym na rysunku polega na poddaniu 6,6-dimetylobicyklo[3.1.0]heksano-trans-3-karboaldehydu stereoselektywnej reakcji Wadswortha-Emmusa z solą sodową karboetoksymetylofosfonianu dietylowego.
/1 zastrzeżenie/



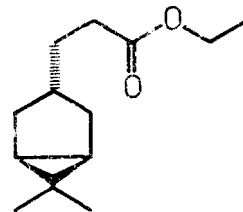
Al(21) 281256 (22) 89 08 31 5(51) C07C 69/608

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Lochyński Stanisław, Walkowicz
Mirosław, Góra Józef

(54) Sposób wytwarzania nowego
3-/6,6-dimetylobicyklo[3.1.0]
heksans-3-ylo/propanionu etylu

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze przedstawionym na rysunku polega na tym, że najpierw 6,6-dimetylobicyklo[3.1.0]heksano-trans-3-karboaldehyd poddaje się reakcji Wadswortha-Emmusa, a następnie otrzymany 3-/6,6-dimetylobicyklo[3.1.0]heksan-trans-3-ylo/prop-2/E/-enian etylu uwalnia się wodorem wobec niklu Raney'a.

Wytwarzany związek przeznaczony jest do kompozycji perfumeryjnych stosowanych, zwłaszcza w przemyśle kosmetycznym i spożywczym.
/i zastrzeżenie/



A1(21) 281257 (22) 89 08 31 5(51) C07C 69/608

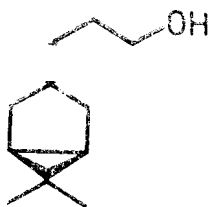
(71) politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Lochyński Stanisław, Walkowicz
 Mirosław, Góra Józef

(54) Sposób wytwarzania nowego
3-/6,6-dimetylobicyklo[3.1.0]/ hekstrans-
-3-ylo/ propanolu

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze przed-
 stawionym na rysunku polega na tym, że 6,6-di-
 metylobicyklo[3.1.0] hekzano-trans-3-karboalde-
 hyd poddaje się reakcji Wadsworth-Emmoussa, po

ze dietylowym.

Wytworzony związek przeznaczony jest do
 kompozycji perfumeryjnych stosowanych w prze-
 mysle kosmetycznym. /1 zastrzeżenie/



) 283790 (22) 90 02 14 5(51) C07C X
 C07D X

(31) 01-032714 (32) by 02 14 (33) JP
 01-068958 89 03 20 JP
 01-106187 39 04 26 JP
 02-24501 90 02 05 JP
 02-24502 90 02 05 JP
 02-24503 90 02 05 JP

(71) Toyama Chemical Co., Ltd, Tokio, JP
 (72) Ono Satoshi, Yamafuji Tetsuo, Chaki
 Hisaaki, Maekawa Mutsuko, Todo Yozo,
 Narita Hirokazu

(54) Sposób wytwarzania pochodnych
1,2-etanodiolu i ich soli

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1,
 w którym R^1 oznacza podstawioną lub niepod-
 stawioną grupę fenyłową, naftyłową, indanylo-
 wą, indenylową, tetrahydronaftyłową lub hete-
 rocycliczną, R^2 oznacza atom wodoru, niższą
 grupę alkilową lub R^3 grupę zabezpieczającą gru-
 pę hydroksylową, R^4 oznacza atom wodoru lub

niższą grupę alkilową, grupy R^1 i R^2 są takie
 same lub różne i oznaczają atomy wodoru lub
 niższe grupy alkilowe, R^3 oznacza grupę amo-
 nową, podstawioną lub niepodstawioną grupę
 aminową lub grupę heterocycliczną n ma war-
 tość 0 lub oznacza liczbę całkowitą od 1 do
 6 polega na tym, że związek o wzorze 10, w

którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie
 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 11,
 w którym R^4 i R^5 są takie same lub różne i
 oznaczają atomy wodoru lub niższe grupy alki-
 lowe, R^6 ma wyżej podane znaczenie i m ozna-
 cza liczbę 1 do 6 lub ze związkiem o wzorze

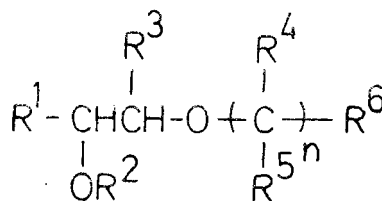
6a, w którym R^6 oznacza taką samą podsta-
 wioną lub niepodstawioną grupę heterocyclicz-
 ną zawierającą azot jak dla R^1 .

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1b, w któ-
 rym R^1 oznacza podstawioną lub niepodstawioną
 grupę fenyłową, naftyłową, indanyłową, indeny-
 łową, tetrahydronaftyłową lub heterocycliczną,

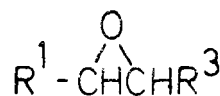
R^2 oznacza grupę zabezpieczającą grupę hydro-
 ksylową, R^3 oznacza atom wodoru lub grupę alki-

lową, R^4 i R^5 oznaczają atomy wodoru lub niż-
 sze grupy alkilowe i R^6 oznacza podstawioną
 lub niepodstawioną grupę aminową lub grupę he-
 terocycliczną zawierającą azot, m oznacza liczbę
 od 1 do 6 polega na tym, że związek o wzo-
 rze 17, w którym R^1 , R^{2a} , R^3 , R^4 , R^5 i m mają
 wyżej podane znaczenie a Y oznacza grupę dają-
 cą się usunąć, poddaje się reakcji ze zwią-
 zkiem o wzorze $H-R^6$ lub jego solą, w którym
 R^6 ma wyżej podane znaczenie.

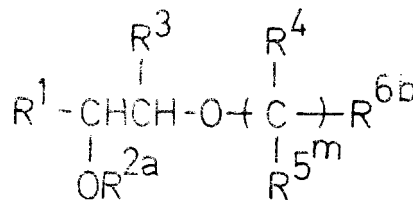
Otrzymane związki stosuje się jako środki
 farmaceutyczne poprawiające działanie mózgu.
 /2 zastrzeżenia/



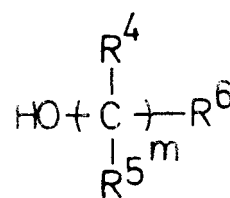
WZOR 1



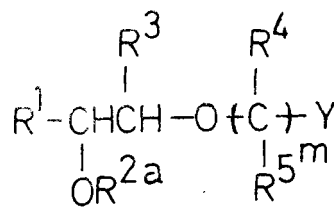
WZOR 10



WZOR 1b



WZOR 11



WZOR 17

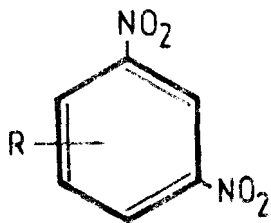
A2(21) 285426 (22) 90 05 30 5(51) C07C 211/52

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza
 Kościuszki, Kraków
 (72) Woźniak Marian, Szpakiewicz Barbara

(54) Sposób aminowania 1,3-dinitrobenzenu i jego
pochodnych

(57) Sposób aminowania 1,3-dinitrobenzenu i jego
 pochodnych polega na tym, że 1,3-dinitrobenzen

i jego pochodne o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, atom chloru w pozycji 2 i 4, grupę aminową w pozycji 2, grupę metylową w pozycji 2 i 4 oraz grupę etoksyową i aldehydową w pozycji 4, poddaje się reakcji z roztworem nadmanganianu potasu w ciekłym amoniaku,
/1 zastrzeżenie/



A2(21) 285427 (22) 90 06 5(51) C07C 13/52

(71) Uniwersytet Śląski, Katowice
(72) Paździor Beata, Ratajczak Aleksander

(54) Sposób otrzymywania 2,2'-paracykloianu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania 2,2'-paracykloianu stanowiącego materiał wyjściowy do wytwarzania użytecznego, wysokotopliwego polimeru.

Sposób polega na tym, że desulfurację 2,11-ditia 3,3'-paracykloianu jako surowca prowadzi się stosując sproszkowane metale takie jak cynk, miedź, żelazo, w stosunku wagowym surowca do sproszkowanego metalu od 1:0,6 do 1:1, lub w stosunku molowym jak 1:4, przy czym desulfurację prowadzi się w temperaturze od 200 do 300°C.
/1 zastrzeżenie/

A2(21) 285461 (22) 90 06 01 5(51)

(71) ORGANIKA Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz
(72) Kaczmarek Witold, Ziemiński Jan, Zamojska Barbara, Pietrzak Urszula

(54) Sposób wytwarzania kwasu trimetyloctowego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że izobutanol estryfikuje się w podwyższonej temperaturze kwasem mrówkowym z jednoczesnym azeotropowym oddestylowywaniem wody, a utworzony ester poddaje się działaniu stężonego kwasu siarkowego, przy czym wydzielający się w czasie reakcji tlenek węgla usuwa się ze strefy reakcji lub przez zamknięcie układu wykorzystuje do wytworzenia nadciśnienia.
/3 zastrzeżenia/

A1(21) 285928 (22) 00 09 17 5(51) C04B 35/18 C12M 7/00

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław
(72) Draczyńska-Busiak Bożena, Siewiński Antoni

(54) Sposób otrzymywania nowego 3,6,8-p-mententriolu

(57) Sposób otrzymywania nowego 5,6,8-p-mententriolu polega na tym, że trans-sobrerol najpierw

poddaje się chemicznej acetylacji a następnie uzyskany półprodukt, którym jest 3-acetoksy-sobrerol, poddaje się mikrobiologicznej hydroksylacji kulturą szczepu *Armillariella mellea*, a powstający w tym procesie 3-acetoksy-6,8-p-mentendiol poddaje się hydrolizie chemicznej metanolem roztworem wodorotlenku sodowego.

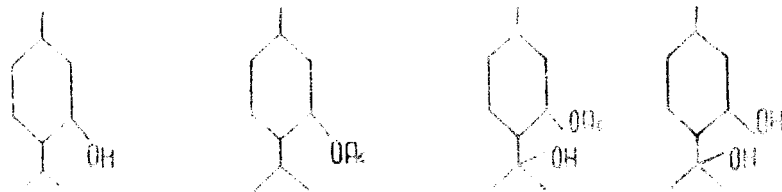
Otrzymany związek znajduje zastosowanie jako składnik leków przeciwnadciśnieniowych.
/3 zastrzeżenia/

A1(21) 267065 (22) 90 09 27 5(51) C07C 35/06 C12P 7/02

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław
(72) Draczyńska-Busiak Bożena, Siewiński Antoni

(54) Sposób wytwarzania 3,8-p-mentandiolu

(57) Sposób otrzymywania 3,8-p-mentandiolu /wzór 4/ polega na tym, że mentol /wzór 1/ najpierw poddaje się chemicznej acetylacji, a następnie uzyskany półprodukt, którym jest octan mentylu /wzór 2/, poddaje się mikrobiologicznej hydroksylacji kulturą szczepu *Armillariella mellea*, a powstający także w tym procesie octan 8-hydroksymentylu /wzór 3/ poddaje się hydrolizie chemicznej metanolem roztworem wodorotlenku sodowego. Otrzymany związek znajduje zastosowanie w przemyśle perfumeryjnym lub spożywczym.
/3 zastrzeżenia/



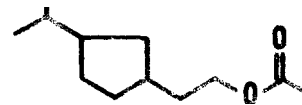
Wzór 1 Wzór 2 Wzór 3 Wzór 4

A1(21) 287120 (22) 90 09 27 5(51) C07C 09/145

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław
(72) Wawrzeńczyk Czesław

(54) Sposób wytwarzania nowego octanu 2-/3-izopropyl-1-cyklopentyl-etyl- /etyl-

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że 2-/3-izopropyl-1-cyklopentyl-etyl- /etyl- poddaje się reakcji estryfikacji chlorkiem acetylu albo bezwodnikiem kwasu octowego wobec bezwodnej pirydyny. Wytworzony związek znajduje zastosowanie jako składnik kompozycji zapachowych w przemyśle perfumeryjnym lub spożywczym.
/1 zastrzeżenie/



A1(21) 284860 (22) 90 04 20 5(51) C07D 405/12 CO/D 307/14

(31) 1930/89 (32) 89 04 21 (33) HU
1931/89 89 04 21 HU
(71) EGIS Gyógyszergyár, Budapest, HU
(72) Reiter József, Pongó László, Görgényi Frigyes, Fekete Márton, Csörgő Margit, Sztunardlona

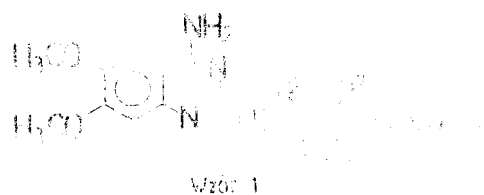
(54) Sposób wytwarzania pochodnych chinazolidyny

(57) Sposób wytwarzania pochodnych chinazolidyny

o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 mogą być takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, lub niższy alkil, albo razem tworzą grupę etylenową o wzorze $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$, lub grupę trójmetrylenową o wzorze $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$, a n oznacza liczbę całkowitą 2 lub 3, ewentualnie w postaci farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami polega na tym, że pochodną izotiomocznika o ogólnym wzorze 3, w którym R oznacza niższy alkil lub fenylo-niższy alkil o pierścieniu fenylowym ewentualnie podstawionym jedną lub większą liczbą grup alkilowych i/lub atomem lub większą liczbą atomów chlorowca, poddaje się reakcję z aminą o ogólnym wzorze 4, w którym R ...

R ... mają wyżej podane znaczenie, w tym ...
2-8 ... , albo cyklo ...

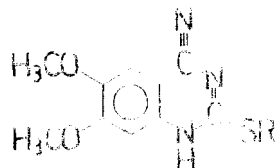
ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 ...
żej pod ...
rze ...
kolacji ...



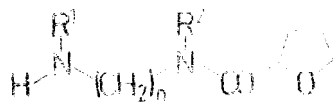
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



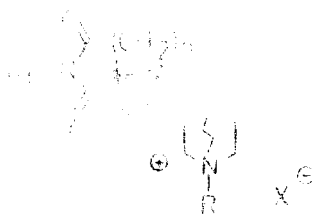
Wzór 4

wodoru lub prostą lub rozgałęzioną niższą grupę alkilową, lub grupę acylową typu $R_2-\text{CO}$, w której R_2 oznacza atom wodoru lub prostą lub rozgałęzioną niższą grupę alkilową, A oznacza grupę cykloalkilową, pierścień aromatyczny lub 5- lub 6-członowy pierścień heterocykliczny, Y i Z mogą być jednocześnie lub niejednocześnie obecne lub nieobecne, przy czym jeśli są równocześnie obecne to wtedy oznaczają atom tlenu, a jeśli tylko jeden z nich jest obecny to wtedy oznacza atom tlenu lub siarki, n oznacza 1, albo 2 albo 3, a grupy A i estru 3-chinuklidyny wprowadza się równocześnie na ten sam atom węgla w pierścieniu uzyskując podstawienie geminalne. Charakteryzuje się tym, że $Pi/-/3$ -chinuklidynol poddaje się reakcji z reaktywną pochodną kwasu karboksylowego o wzorze 2, w którym Z , Y , n i A mają wyżej podane zna-

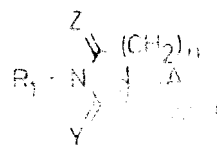
a ...
oz ...
szc ...
grupe opuszczającą, w oho-
2, w temperaturze 0-100°C
k o wzorze 1, w którym R ...

związku ten ...
ilującym, ...
reak-
roz-

18721



Wzór 1



Wzór 2

Al(1) 285752 (22) 90 06 22 3(51) C07D 209/56

(31) 8902274.3 (32) 89 06 22 (33) SE

(71) University of Bath, Bath, GB;
University of Cincinnati, Cincinnati, US
(72) Sainsbury Malcolm, Shertzer Howard O.

(54) Sposób wytwarzania nowych indenoindoli
i kompozycji farmaceutycznej

(57) Sposób wytwarzania nowych związków o wzorach 1A i 1B, w których R oznacza wodór, niższą grupę alkilową lub COR^{15} ; R^1 , R^2 , R^{11} i R^{12} oznaczają wodór lub niższą grupę alkilową, R^3 , R^4 , R^5 i R^6 oznaczają wodór, grupę hydroksylową, chlorowec, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową lub niższą grupę mono- lub dialkiloaminową, NH_2 lub $\text{NR}^{17}\text{COR}^{14}$, R^7 , R^8 , R^9 i R^{10} oznaczają wodór, grupę hydroksylową, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, niższą grupę mono- lub dialkiloaminową, NH_2 lub $\text{NR}^{17}\text{COR}^{14}$.

Al(21) 285669 (22) 90 06 12 5(51) C07D 453/00

(31) 20929/A/89 (32) 89 06 20 (33) IT

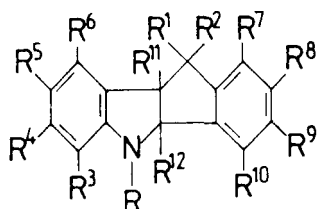
(71) Istituto de Angeli S.p.A., Mediolan, IT

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych

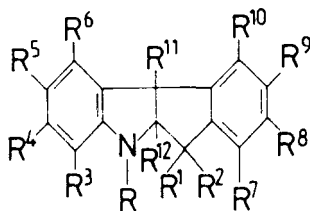
(57) Sposób wytwarzania farmakologicznie czynnych pochodnych $R/-/3$ -chinuklidynolu o wzorze 1, w którym R oznacza prostą lub rozgałęzioną niższą grupę alkilową, cykloalkilo- C_{1-2} alkilową lub aryloalkilową lub jest nieobecne, X oznacza anion kwasu organicznego lub nieorganicznego lub jest nieobecny jeżeli R jest ... R oznacza atom

gdzie R¹, R² i R³ oznaczają wodór lub niższą grupę alkilową, polega na tym, że redukuje się odpowiednie dihydroindenoindole, bądź poddaje się reakcji indolizacji Fischera związki o wzorze 2 i wzorze 3, lub działa się na indoleniny o wzorze 4 **alkilolitem** o wzorze R¹² Li, albo działa się na indanony-2 o wzorze 12 odpowiednią **fenylohydrazyną** o wzorze 2 lub też modyfikuje się inne indenoindole o wzorze 1A lub 1B. Nowe związki są użyteczne jako antyutleniacze.

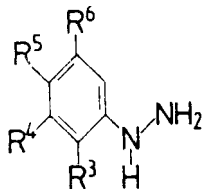
Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania kompozycji farmaceutycznej. /9 zastrzeżeń/



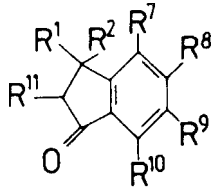
Wzór 1A



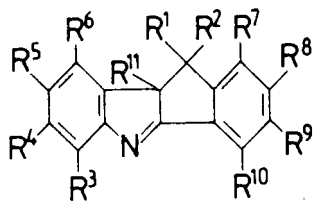
Wzór 1B



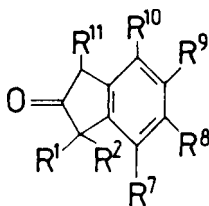
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 12

Al(21) 285842 (22) 90 06 28 5(51) C07H 5/06

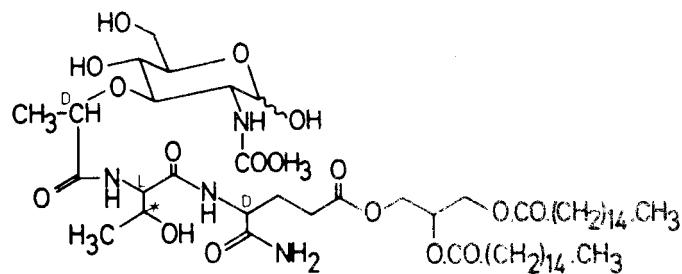
(31) P 39 21 246.7 (32) 89 06 29 (33) DE
P 39 21 248.3 89 06 29 DE
P 39 24 874.7 89 07 27 DE
P 39 24 875.5 89 07 27 DE

(71) Sandoz A.G., Bazylea, CH.

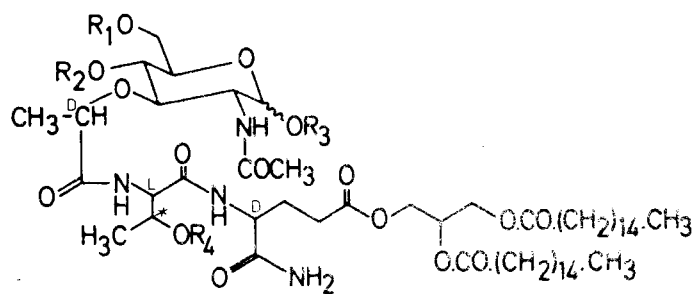
(54) Sposób wytwarzania odmian pochodnej glicerolu

(57) Sposób wytwarzania odmiany pochodnej 3-O-[N-acetylmuramylo-D-izoglutaminylo]-1,2-di-O-palmitoilo-sn-glicerolu, o wzorze 1, w

którym atom węgla zaznaczony gwiazdką ma konfigurację R albo, odpowiednio, konfigurację S, wykazującej właściwości farmakologiczne, a zwłaszcza immunomodulujące, polega na tym, że usuwa się grupy zabezpieczające ze związku o wzorze 2, w którym atom węgla oznaczony gwiazdką * ma konfigurację zdefiniowaną wyżej a R₁ do R₄ niezależnie oznaczają grupy zabezpieczające grupę hydroksylową. /6 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2

Al(21) 281342 (22) 89 09 07 5(51) C08B 11/01

(71) Instytut Włókien Chemicznych, Łódź
(72) Struszczyk Henryk, Starostka Fawel,
Wawro Dariusz, Wrześniewska-Tosiak
Krystyna, Urbanowski Alojzy, Kędzior
Jerzy, Józwicka Jolanta, Koch Stanisław

(54) Sposób wytwarzania karbaminianu celulozy

(57) Sposób polega na tym, że masę celulozową poddaje się działaniu mocznika, przy zachowaniu modułu celulozy do roztworu mocznika od 1:2 do 1:20, w obecności soli kobaltu w ilości 0,001-1,0% wagowych w stosunku do masy celulozy, w czasie 1-600 minut. Następnie, po ewentualnym odprowadzeniu nadmiaru roztworu mocznika, mieszaninę fizyczną celulozy z mocznikiem poddaje się aktywacji za pomocą gazowego amoniaku w czasie 1-3000. minut, po czym ogrzewa się w czasie 1-600 minut w temperaturze 130-170 C, a następnie wytworzony karbaminian celulozy oczyszcza się w znany sposób, lub najpierw masę celulozową poddaje się aktywacji za pomocą gazowego amoniaku, a potem wprowadza mocznik w obecności soli kobaltu lub najpierw masę celulozową poddaje się działaniu soli kobaltu, potem aktywacji za pomocą gazowego amoniaku i wprowadza się mocznik. /4 zastrzeżenia/

Al(21) 281277 (22) 89 09 01 5(51) C08F 110/06

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Zowade Tadeusz, Majchrzak Zdzisława,
Lipczyński Jerzy, Maksymiec Daniel,
Głab Stanisław

(54) Sposób otrzymywania małowcząsteczkowego izotaktycznego polipropylenu

(57) Sposób polega na tym, że izotaktyczny polipropylen, o wskaźniku płynięcia 2-20 degraduje się termicznie w temperaturze 300-360 C, w czasie 1-10 godzin w środowisku uprzednio wytworzonego wosku polipropylenowego, przy intensywnym mieszaniu w atmosferze azotu.

Wytworzony produkt może być użyty między innymi do warstw ochronnych, jako środek przeciślizgowy oraz środek matujący do farb i lakierów. /I zastrzeżenie/

Al(21) 283756 (22) 90 02 09 5(51) C08G 18/00

(71) PCLOPREN Zakłady Produkcji i
Przetwórstwa Pianki Poliuretanowej,
Zgierz

(72) Krężelewska Elżbieta, Sławiński
Zdzisław, Izydorczyk Kazimierz

(54) Pianka poliuretanowa szorstka o grubej strukturze

(57) Pianka zawiera 100,0 części wagowych poli-
estru kwasu adypinowego i glikolu dwuetylenowe-
go, 39,5 - 42,3 części wagowych toluenodwuzo-
cyjanianu T80, 0,7 - 0,9 części wagowej aminy
trzeciorzędowej, 0,9 - 1,1 części wagowej poli-
siloksanu, 1,0-2,0 części wagowych pasty pig-
mentowej, 3,5-3,8 części wagowych wody oraz
2,0-7,0 części wagowych uprzednio przygotowa-
nej mieszaniny o składzie: 1,98-6,93 części wa-
gowych trój/2,3-dwuchloropropylu/fosforanu i
0,02-0,07 części wagowej oleju metylosilikon-
owego lub 1,0-3,05 części wagowych uprzednio
przygotowanej mieszaniny o składzie: 1,0-2,0
części wagowych poli-estru kwasu adypinowego i
glikolu dwuetylenowego, 0-1,0 części wagowej
ftalanu dwubutylu i 0,01-0,05 części wagowej
oleju metylosilikonowego. /1 zastrzeżenie/

A2(21) 285346 (22) 90 05 25 5(51) C08G 59/50

(71) "wojskowa Akademia Techniczna im.
Jarosława Dąbrowskiego, warszawa

(72) Syczewski Michał, Cetner Władysław,
Cudziło Stanisław, Donimirski Stanisław

(54) Sposób utworzenia żywic epoksydowych i utwardzacz żywic epoksydowych

(57) Sposób polega na dodaniu do żywicy epoksydowej nadchloranów lub azotanów wieloamin alifatycznych w ilości od 15 do 75 części wagowych na 100 części wagowych żywicy, zhomogenizowaniu mieszaniny i ogrzewaniu jej przez 3-8 godzin w temperaturze 60-100°C.

Utwardzacz żywic epoksydowych jako składnik czynny zawiera nadchlorany lub azotany wieloamin alifatycznych. /2 zastrzeżenia/

Al(21) 281199 (?2) 89 08 28 5(51) C08L 95/00

(71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla,
Zabrze

(72) Kordiuć Mieczysław, Szeń Alicja,
Kasprzak Eugeniusz, Jurkiewicz Michał,
Czupryn Marian, Małyska Aleksandra,
Kuchar Andrzej, Rolnik Bronisław,
Mrocheń Edward

(54) Lepik asfaltowy do stosowania na zimno

(57) Lepik składa się z 50-75% wagowych asfaltu ekstrakcyjnego o temperaturze mięknięcia od 40-90 C /według PiK/, 3-20% wagowych dodatków uszlachetniających, 20-30% wagowych rozpuszczalnika i ewentualnie wypełniaczy mineralnych. /3 zastrzeżenia/

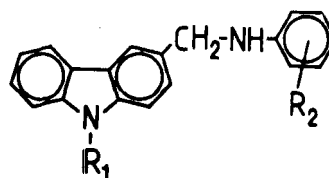
Al(21) 281290 (22) 89 09 04 5(51) C08L 23/00

(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna
im.Powstańców Śląskich, Opole

(72) Daszkiewicz Zdzisław, Sudoł Marek,
Borecki Józef, Kyzioł Janusz 3.

(54) Sposób stabilizacji termooksydacyjnej polietylenu

(57) Sposób polega na wprowadzeniu do polietylenu antyutleniacza w ilości 0,05-0,50 części wagowych w stosunku do polietylenu, przy czym jako antyutleniacz stosuje się pochodne karbazolilo-3-metylenoamin o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza wodór, alkil lub benzyl a R₂ oznacza wodór lub alkil podstawiony w pozycji meta lub para pierścienia lub podstawnik hydroksylowy w pozycji orto pierścienia. /1 zastrzeżenie/



Al(21) 285191 (22) 90 05 15 5(51) C08L 23/00
B323 27/32

(31) 351,921 (32) 89 05 15 (33) US

(71) E. I. DU PONT DE NEMOURS AND COMPANY,
WILMINGTON, US

(54) Wyroby laminowane wytworzone z mieszanin poliolefiny i kopolimerów etylen/alkohol winylowy i sposób wytwarzania ukształtowanych laminowanych wyrobów z mieszanin poliolefiny i kopolimerów etylen/alkohol winylowy

(57) Wyroby laminowane zawierają kombinację poliolefiny, kopolimeru etylen-alkohol winylowy mającego temperaturę topnienia co najmniej około 5 C wyższą niż poliolefina oraz kompatybilizatora mającego szkielet poliolefiny szczepiony cyklicznymi ugrupowaniami bezwodnikowymi.

Sposób wytwarzania wyrobów polega na tym, że sporządza się stopioną, niejednorodną mieszaninę poliolefiny, kopolimeru etylen-alkohol winylowy,

następnie rozwija się bryłę stopu np. p. przez tłaczanie i chłodzi się rozwiniętą bryłę stopu poniżej temperatury topnienia olefiny.
/19 zastrzeżeń/

Al(21) 285925 (22) 90 07 04 5(51) C08L 3/02

(31) 37 85 36 (32) 89 07 11 (33) US
44 90 95 89 12 08 US
(71) WARNER-LAMBERT COMPANY, MORRIS PLAINS,
US
(72) Silbiger Jakob, Lentz David J.,
Sachetto Jean-Pierre

(54) Mieszanka polimeryczna, sposób wytwarzania termoplastycznego wyrobu oraz sposób wytwarzania termoplastycznego stopu

(57) Mieszanka polimeryczna, z której można formować wyroby o zasadniczo trwałych wymiarach zawiera destrukuryzowaną skrobię oraz co najmniej jeden polimer wybrany z grupy kopolimerów zawierających mery alkoholu winylowego oraz mery tworzące łańcuch alifatyczny, wytworzonych w wyniku **kopolimeryzacji** estrów winylowych, z nienasyconymi monomerami nie zawierającymi grup funkcyjnych, a następnie hydrolizy winylowej grupy estrowej. Sposób wytwarzania **termoplastycznego** wyrobu polega na tym, że wytwarza się mieszankę zawierającą skrobię i co najmniej jeden polimer wybrany z grupy kopolimerów zawierających mery alkoholu winylowego oraz mery tworzące łańcuch alifatyczny, uzyskanego w wyniku kopolimeryzacji estrów winylowych, korzystnie octanu winylu, z nienasyconymi monomerami nie zawierającymi grup funkcyjnych, a następnie hydrolizy winylowej grupy estrowej, ogrzewa się tę mieszaninę w zamkniętej przestrzeni w odpowiednich warunkach temperatury i ciśnienia przez okres czasu tak długi, aby spowodować **destrukuryzację** skrobi i wytworzenie zasadniczo jednorodnego stopu, po czym formuje się wyrób ze stopu oraz pozostawia się uformowany wyrób do schłodzenia.

Przedmiotem wynalazku jest też sposób wytwarzania zasadniczo jednorodnego stopu destrukuryzowanej skrobi z mieszanki **zdefiniowanej** powyżej.
/32 zastrzeżenia/

Al(21) 285926 (22) 90 07 04 5(51) C08L 3/02

(31) 377981 (32) 89 07 11 (33) US
447979 89 12 08 US
(71) WARNER-LAMBERT COMPANY, MORRIS PLAINS,
US
(72) Sachetto Jean-Pierre, Silbiger Jakob,
Lentz David J.

(54) Mieszanka polimeryczna, sposób wytwarzania termoplastycznego wyrobu oraz sposób wytwarzania termoplastycznego stopu

(57) Mieszanka polimeryczna, z której można formować wyroby o zasadniczo trwałych wymiarach zawiera destrukuryzowaną skrobię oraz co najmniej jeden związek wybrany z grupy obejmującej **anionowo modyfikowane wielocukry**.

Sposób wytwarzania termoplastycznego wyrobu polega na tym, że wytwarza się mieszaninę zawierającą skrobię oraz co najmniej jeden związek wybrany z grupy obejmującej anionowo modyfi-

kowane wielocukry, ogrzewa się tę mieszaninę w zamkniętej przestrzeni w odpowiednich warunkach temperatury i ciśnienia przez okres czasu tak długi, aby spowodować destrukuryzację skrobi i wytworzenie **zasadniczo jednorodnego stopu**, formuje się wyrób ze stopu oraz pozostawia się uformowany wyrób do schłodzenia.

Przedmiotem wynalazku jest też sposób wytwarzania **zasadniczo jednorodnego stopu destrukuryzowanej skrobi z mieszanki zdefiniowanej powyżej**.
/37 zastrzeżeń/

Al(21) 286005 (22) 90 07 11 5(51) C08L 3/02

(31) 381620 (32) 89 07 18 (33) US
447747 89 12 08 US
(71) WARNER-LAMBERT COMPANY, MORRIS PLAINS,
US
(72) Lentz David J., Sachetto Jean-Pierre,
Silbiger Jakob

(54) Mieszanka polimeryczna, sposób wytwarzania termoplastycznego wyrobu oraz sposób wytwarzania termoplastycznego stopu

(57) Mieszanka polimeryczna dająca się formować w wyroby o zasadniczo trwałych wymiarach, zawiera destrukuryzowaną skrobię oraz co najmniej jeden związek wybrany z grupy obejmującej **szczepione kopolimery polisacharydowe i szczepione kopolimery pochodnych polisacharydów**.

Sposób wytwarzania termoplastycznego wyrobu na bazie destrukuryzowanej skrobi, polega na tym, że wytwarza się mieszaninę zawierającą skrobię oraz co najmniej jeden związek wybrany z grupy obejmującej **szczepione kopolimery sacharydowe i szczepione kopolimery pochodnych polisacharydów**, ogrzewa się tę mieszaninę w zamkniętej przestrzeni w odpowiednich warunkach temperatury i ciśnienia przez wystarczająco długi okres czasu, aby spowodować destrukuryzację skrobi i utworzenie **zasadniczo jednorodnego stopu**, następnie formuje się wyrób ze stopu po czym pozostawia się uformowany wyrób do ochłodzenia w celu uzyskania termoplastycznego produktu o zasadniczo trwałych wymiarach.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania termoplastycznego stopu destrukuryzowanej skrobi.
/31 zastrzeżeń/

Al(21) 286006 (22) 90 07 11 5(51) C08L 3/02

(31) 407643 (32) 89 07 18 (33) US
449313 89 12 08 US
(71) WARNER-LAMBERT COMPANY, MORRIS PLAINS,
US
(72) Sachetto Jean-Pierre, Silbiger Jakob,
Lentz David J.

(54) Mieszanka polimeryczna, sposób wytwarzania termoplastycznego wyrobu i sposób wytwarzania termoplastycznego stopu

(57) Mieszanka polimeryczna, z której można formować wyroby o zasadniczo trwałych wymiarach, zawiera destrukuryzowaną skrobię oraz co najmniej jeden polimer wybrany z grupy wielocukrów, które zostały zmodyfikowane chemicznie tak, że **zawierają dodatkowo grupy hydroksyalkilowe i/lub zawierają grupy alkiloeterowe i/lub zawierają grupy estrowe**.

sposób wytwarzania

bu, polega na tym, że wytwarza się mieszaninę zawierającą skrobię oraz co najmniej jeden polimer wybrany z grupy obejmującej wielocukry.. które zostały zmodyfikowane chemicznie tak, że zawierają dodatkowo grupy hydroksyalkilowe i/lub zawierają grupy alkilceterowe i/lub zawierają grupy estrowe, ogrzewa się tą mieszaninę w zamkniętej przestrzeni w odpowiednich warunkach temperatury i ciśnienia przez okres czasu tak długi, aby spowodować destrukuryzację skrobi i wytworzenia zasadniczo jednorodnego stopu, po czym formuje się wyrób ze stopu oraz pozostawia się uformowany wyrób do ochłodzenia.

Przedmiotem wynalazku jest też sposób wytwarzania termoplastycznego stopu destrukuryzowanej skrobi z mieszaniny zdefiniowanej powyżej. /34 zastrzeżenia/

Al (21) 286007 (22) 90 07 11 5(51) C08L 3/02

(31) 407644 (32) 89 07 18 (33) US
449314 89 12 08 US

(71) WARNER-LAMBERT COMPANY, MORRIS PLAINS, US

(72) Sachetto Jean-Pierre, Lentz David J., Silbiger Jakob

(54) Mieszanka polimeryczna, sposób wytwarzania termoplastycznego wyrobu oraz sposób wytwarzania termoplastycznego stopu

(57) Mieszanka polimeryczna, zawiera destrukuryzowaną skrobię oraz co najmniej jeden związek wybrany z grupy obejmującej polimery polialkilenoinowe i kopolimery polialkilenoinowe.

Sposób wytwarzania termoplastycznego wyrobu polega na tym, że wytwarza się mieszaninę zawierającą skrobię oraz co najmniej jeden związek wybrany z grupy obejmującej polimery polialkilenoinowe i kopolimery polialkilenoinowe, ogrzewa się tę mieszaninę w zamkniętej przestrzeni w odpowiednich warunkach temperatury i ciśnienia przez wystarczająco długi okres czasu, aby spowodować destrukuryzację skrobi i wytworzenie zasadniczo jednorodnego stopu, następnie formuje się wyrób ze stopu, po czym pozostawia się uformowany wyrób do ochłodzenia się w celu uzyskania termoplastycznego produktu o zasadniczo trwałych wymiarach.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania termoplastycznego stopu destrukuryzowanej skrobi. /32 zastrzeżenia/

Al(21) 286051 (22) 90 07 13 5(51) C08L 3/02

(31) 382869 (32) 89 07 20 (33) US
447730 89 12 08 US

(71) WARNER-LAMBERT COMPANY, MORRIS PLAINS, US

(72) Lentz David John, Sachetto Jean-Pierre, Silbiger Jakob

(54) Mieszanka polimeryczna, sposób wytwarzania termoplastycznego wyrobu oraz sposób wytwarzania termoplastycznego stopu

(57) Mieszanka polimeryczna, nadająca się do formowania z niej wyrobów o trwałych wymiarach charakteryzuje się tym, że zawiera destrukury-

zowaną skrobię oraz co najmniej jeden związek polimeryczny, stanowiący polimer lub kopolimer, zawierający grupy karboksylowe częściowo lub całkowicie w postaci soli, przy czym polimery i kopolimery są całkowicie pozbawione innych grup funkcyjnych, w ilości podwyższającej właściwości fizyczne wyrobów.

Sposób wytwarzania termoplastycznego wyrobu na bazie destrukuryzowanej skrobi, polega na tym, że wytwarza się mieszaninę zawierającą skrobię oraz co najmniej jeden związek polimeryczny, stanowiący polimer lub kopolimer, zawierający grupy karboksylowe częściowo lub całkowicie w postaci soli, przy czym polimery i kopolimery są całkowicie pozbawione innych grup funkcyjnych, ogrzewa się tę mieszaninę w zamkniętej przestrzeni w odpowiednich warunkach temperatury i ciśnienia przez okres czasu odpowiedni, aby spowodować destrukuryzację skrobi i utworzenie jednorodnego stopu i formuje się wyrób ze stopu oraz pozostawia się uformowany wyrób do ochłodzenia w celu uzyskania termoplastycznego produktu o trwałych wymiarach.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania termoplastycznego stopu destrukuryzowanej skrobi. /33 zastrzeżenia/

Al(21) 236052 (22) 90 07 1;

(31) 352870 (32) 89 07 20 (33) US
443791 89 11 22 US

(71) WARNER-LAMBERT COMPANY, MORRIS PLAINS, US

(72) Silbiger Jakob, Lentz David, Sachetto Jean-P

(54) Mieszanka polimeryczna, sposób wytwarzania termoplastycznego wyrobu oraz sposób wytwarzania termoplastycznego stopu

(57) Mieszanka polimeryczna dająca się formować w wyroby o trwałych wymiarach, charakteryzuje się tym, że zawiera destrukuryzowaną skrobię oraz co najmniej jeden związek wybrany z grupy obejmującej polimery kwasu styrenosulfonowego, kopolimery kwasu styrenosulfonowego i ich sole, przy czym związek ten zawarty jest w mieszaninie w ilości skutecznie podwyższającej właściwości fizyczne wyrobów.

Sposób wytwarzania termoplastycznego wyrobu na bazie destrukuryzowanej skrobi, polega na tym, że wytwarza się mieszaninę zawierającą skrobię oraz co najmniej jeden związek wybrany z grupy obejmującej polimery kwasu styrenosulfonowego, kopolimery kwasu styrenosulfonowego i ich sole, ogrzewa się tę mieszaninę w zamkniętej przestrzeni w odpowiednich warunkach temperatury i ciśnienia przez okres czasu potrzebny, aby spowodować destrukuryzację skrobi i wytworzenie jednorodnego stopu, formuje się wyrób ze stopu oraz pozostawia się uformowany wyrób do ochłodzenia w celu uzyskania termoplastycznego produktu o trwałych wymiarach.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania termoplastycznego stopu destrukuryzowanej skrobi. /34 zastrzeżenia/

Al(21) 281181 (22) 89 08 25 5(51) C09B 31/00

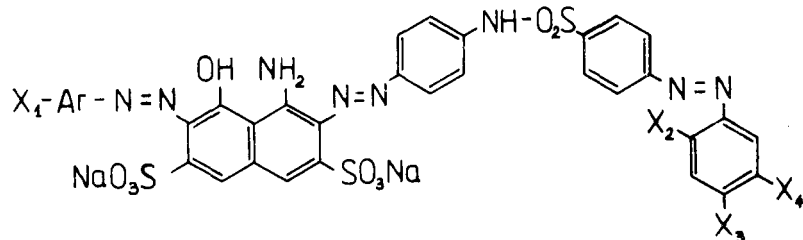
(71) Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Pabianice

(72) Sałagacki Ryszard, Koziara Janusz, Cichoń Jerzy, Cieślak Wiesław, Michalak Włodzimierz

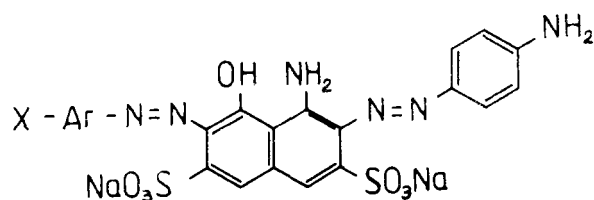
(54) Sposób wytwarzania barwników poliazowych

(57) Sposób otrzymywania barwników poliazowych o wzorze 1, w którym Ar oznacza resztę fenylo-
wą, X₁-, oznacza grupę sulfonową, atom wodoru,
grupę nitrową, X₂- oznacza grupę aminową lub
atom wodoru, X₃- oznacza grupę aminową lub hy-
droksylową, X₄- oznacza atom wodoru, grupę mety-
lową lub karboksylową polega na kondensacji
4-acetyloaminobenzenosulfochlorku z barwnikiem
disazowym o wzorze 2, w którym X₁ ma wyżej
podane znaczenie, po czym otrzymany produkt
kondensacji po hydrolizie grupy acetylowej,
poddawany jest dwuazowaniu i sprzęganiu koń-
cowemu ze związkiem o wzorze 3, w którym X₂,
X₃, X₄, X, mają wyżej podane znaczenie.

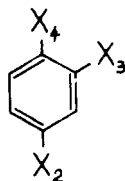
/2 zastrzeżenia/



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

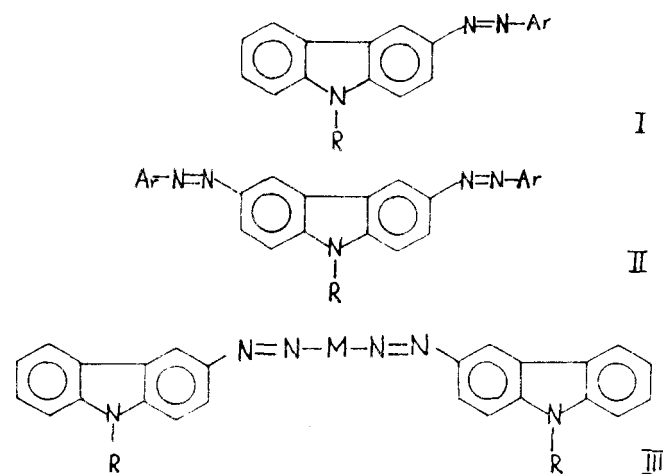
A1(21) 281309 (22) 89 09 06 5(51) C09B 39/00

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Polaczek Jerzy, Pielichowski Jan,
Grzegożek Maria, Chrzaszcz Ryszard,
Lisicki Zygmunt, Gałka Sławomir

(54) Sposób wytwarzania barwników karba-
zolowych

(57) Sposób wytwarzania barwników karbazolowych o wzorach I, II lub III, w których R oznacza prostolącuchową lub rozgałęzioną grupę alkilo-
wą o 1-5 atomach węgla, ewentualnie podstawioną
atomami chlorowca, zaś Ar oznacza podstawioną

grupę naftyłową a M oznacza podstawiony mostek
naftylenowy polega na tym, że karbazol pocho-
dzenia karbochemicznego poddaje się w roztworze
niewodnym reakcji alkilacji związkami o wzorze
R-X, gdzie R ma wyżej podane znaczenie a X ozna-
cza atom chlorowca, katalizowanej czwartorzędo-
wymi zasadami amoniowymi, wytwarzanymi in situ
w roztworze wodnym z czwartorzędowych soli amo-
nionowych przez działanie wodorotlenkami metali
alkalicznych, następnie otrzymaną N-podstawioną
pochodną karbazolu poddaje się działaniu kwasu
azotowego w kwacie octowym, wydziela powstałe
nitrokarbazole, poddaje się je redukcji do amin
po czym aminy te diazuje się i sprzęga z pochod-
nymi naftalenu. /11 zastrzeżeń/



A1(21) 281347 (22) 89 09 07 5(51) C09B 45/18

- (71) Zakłady Przemysłu Barwników "Boruta",
Zgierz
(72) Byczyńska Wiktoria, Michalak
Stanisław, Skrzypkowski Jerzy,
Mamińska Ludwika, Solecka Elżbieta,
Antczak Andrzej

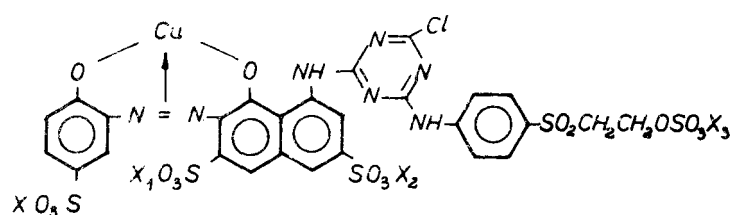
(54) Sposób wytwarzania nowego
metalokompleksowego fioletu
reaktywnego, pochodnego s-triazyny

(57) Sposób wytwarzania nowego metalokomplekso-
wego fioletu reaktywnego, pochodnego s-triazyny
o wzorze 1, w którym X₁, X₂, X₃ i X₄ są
jednakowe bądź różne i oznaczają atom wodoru,
metal alkalicznego lub grupę amonową, polega
na tym, że dwuazuje się kwas 2-amino-fenolo-
-4-sulfonowy i uzyskany związek diazoniowy sprzę-
ga z kwasem 1-amino-8-hydroksynaftaleno-3,6-di-
sulfonowym w środowisku alkalicznym, powstały
barwnik aminomonoazowy o wzorze 2, w którym sym-
bole mają wyżej podane znaczenie, przeprowadza
się w kompleks miedziowy o wzorze 3, w którym
symbole mają wyżej podane znaczenie, działa-
niem związków łatwo oddających miedź w podwyż-
szonej temperaturze, po czym otrzymany kompleks
miedziowy o wzorze 3, ewentualnie wydzielony
z mieszaniny poreakcyjnej, poddaje się konden-
sacji z użytą w ilości stechiometrycznej w sto-
sunku do kompleksu względnie w ilości bliskiej
ilości stechiometrycznej dichloropochodną
s-triazyny o wzorze 4, w którym X₂ ma wyżej
podane znaczenie, wytworzoną przez kondensację
chloroku cyjanuru z estrem kwasu siarkowego
4-β-hydroksyetylosulfonylo/aniliny, a na-
stępnie otrzymany fiolet reaktywny o wzorze 1

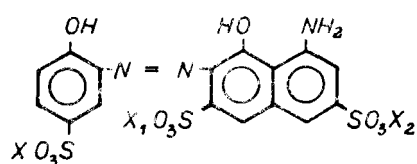
wyodrębnia się i ewentualnie poddaje stabilizacji, suszeniu oraz standaryzacji, przy czym wyodrębnianie i/lub stabilizacja i/lub suszenie i/lub standaryzacja mogą być prowadzone równocześnie.

Alternatywnym sposobem otrzymany kompleks miedziowy o wzorze 3 poddaje się kondensacji z chlorkiem cyjanuru, a wytworzoną dichloropochodną s-triazyny o wzorze 5 kondensuje się z **estrem** kwasu siarkowego 4- β -hydroksyetylosulfonylo/aniliny.

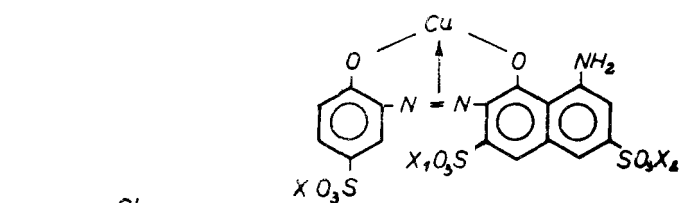
Nowy barwnik przydatny jest do barwienia wyrobów włókienniczych, zwłaszcza z włókien celulozowych, na kolor fioletowy o żywym, czerwonym odcieniu. /6 zastrzeżeń/



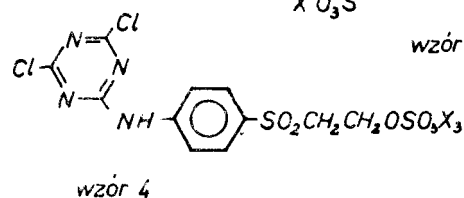
wzór 1



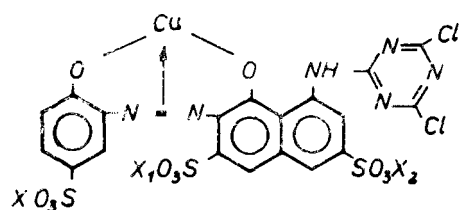
wzór 2



wzór 3



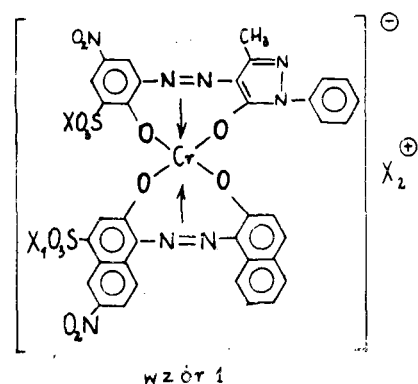
wzór 4



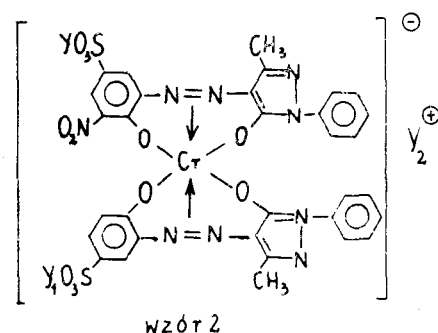
wzór 5

części wagowych barwnika o wzorze 1, 60-20,5 części wagowych barwnika o wzorze 2, 0,5-15 części wagowych barwnika chromokomplexowego o wzorze 3, 0-10 części wagowych mieszaniny azowych żółcień kwasowych, zawierającej barwnik o wzorze 5 i barwnik o wzorze 6 w proporcji molowej jak 5-30:95-70, 0-20 części wagowych barwnika chromokomplexowego o wzorze 4, 0-10 części wagowych barwnika chromokomplexowego o wzorze 7, obok ewentualnych niewielkich ilości substancji organicznych i nieorganicznych pochodzących z syntezy barwników o wzorach 1, 2, 4, 5 i 6 oraz 7, przy czym symbole X, X₁, X₂; Y, Y₁, Y₂; Z, Z₁, Z₂; Q, Q₁, Q₂;

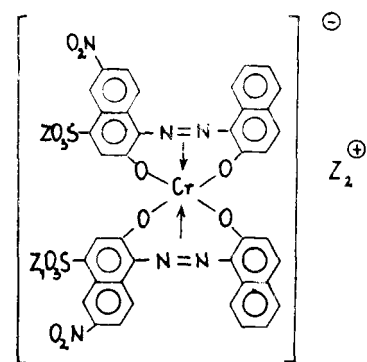
M, M₁, M₂; R, R₁, R₂ w poszczególnych wzorach są jednakowe bądź różne i oznaczają bezbarwne kationy. /4 zastrzeżenia/



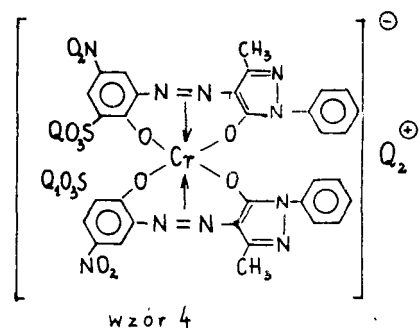
wzór 1



wzór 2



wzór 3

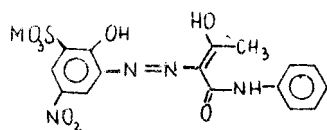


wzór 4

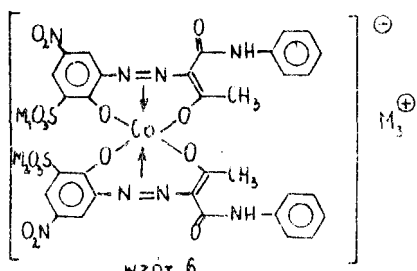
A2(21) 285363 (22) 90 05 25 5(51) C09B 45/04

- (71) ORGANIKA Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz
 (72) Przybylski Chrystian, Polka Anna, Antanowicz Maria, Rola Maria, Przybyłek Marian, Pytlik Roman, Baniewicz Bohdan
 (54) Środek barwiący na kolor brunatny

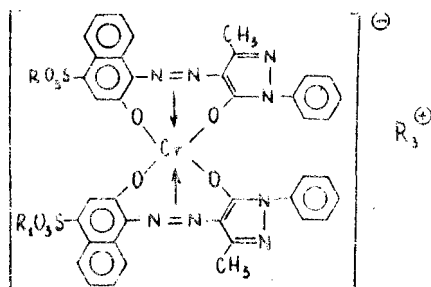
(57) Środek do barwienia na kolor brunatny wyrobów i włókien proteinowych i/lub poliamidowych oraz poliuretanowych, włókien tych w mieszankach z innymi rodzajami włókien, drewna, papieru, a także futer i skóry, zawiera 40-79



WZÓR 5



WZÓR 6



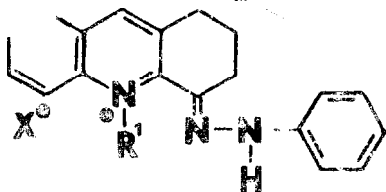
WZÓR 7

A2(21) 285395 (22) 90 05 29 5(51) C09B 26/04

- (71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Bartnik Romuald., Rybczyński Bogdan,
Muszkiet Barbara

(54) Sposób otrzymywania nowych arylonhydrazo-
nowych barwników kationowych

(57) Sposób otrzymywania nowych arylonhydrazo-
nowych barwników kationowych o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, chloru lub bromu albo grupę metylową, metoksyłową względnie acetyloaminową, R¹ oznacza grupę metylową, lub hydroksyetyłową, a X oznacza atom bromu lub jodu, polega na tym, że na bromek lub jodak 10-metylo- albo 10-(2-hydroksyetylo)-1,2,3,4-tetrahydroakrydyniowy działa się w alkoholu etylowym 1,3-difenylotriazenem lub jego pochodną, o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie. Wytworzone barwniki barwią poliakrylonitryl i wełnę, jedwab naturalny i skórę na kolory od oranżu do różnych odcieni czerwieni.
/1 zastrzeżenie/



WZÓR 1



WZÓR 2

A1(21) 286873 (22) 90 09 13 5(51) C09D 5/08

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
Warszawa
(72) Kobus Joanna, Bokszczanin Witold,
Serwońska Zofia, Czupryna Kazimierz,
Kozłowski Andrzej

(54) Materiał powłokowy do nanoszenia orga-
nicznych powłok ochronnych metodą zanurzeniowo-chemiczną

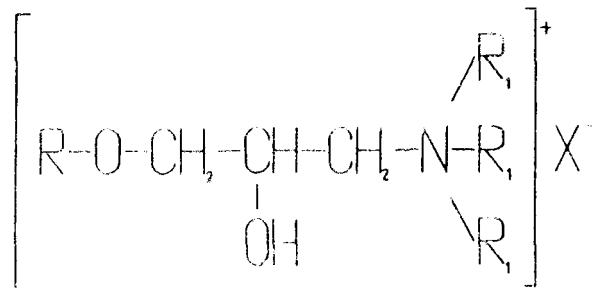
(57) Materiał powłokowy do nanoszenia organicz-
nych powłok ochronnych metodą zanurzeniowo-chemiczną, będący wodną dyspersją polimerów oraz zawierający kwasy, utleniacze i środki pomocnicze, charakteryzuje się tym, że składa się z 2-50 części wagowych kopolimeru lub terpolimeru otrzymanego z udziałem co najmniej jednego monomeru mającego grupę karboksylową, 0,1-5 części wagowych żywicy alkilosilikonowych, 0,1-10 części wagowych kwasu ortofosforowego, 0,05-3 części wagowych nadtlenu wodoru, 0,01-10 części wagowych kwasu karboksylowego o co najmniej czterech atomach węgla w łańcuchu i/lub kwasu sulfonowego i/lub kwasu sulfono-karboksylowego i/lub pochodnych tych kwasów i wodę w ilości uzupełniającej do 100 części wagowych.
/12 zastrzeżeń/

A1(21) 286874 (22) 90 09 13 5(51) C09D 131/4

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
Warszawa
(72) Kazimierzak Zygmunt, Gorzkowski
Stanisław, Bokszczanin Witold, Dul
Marian, Poźniak Ryszard, Pasternak
Aleksy

(54) Środek do obniżania rezystywności mate-
riatów malarskich, "w szczególności opar-
tych na spoiwie ftalowym

(57) środek zawiera od 10 do 100 części wago-
wych czwartorzędowej soli amoniowej trójalki-
loaminy o wzorze ogólnym pokazanym na rysunku, w którym R oznacza prosty lub rozgałęziony rod-
nik alkilowy o ilości węgli od 6 do 18, R₁
oznacza rodnic metylowy lub etylowy lub propy-
lowy a X oznacza jon metylosiarczanowy lub
etylosiarczanowy, od 10 do 500 części wagowych
rozpuszczalnika organicznego polarnego wyora-
nego z grupy alkoholi, estrów i eterów oraz
estru tertbutylowego glikolu etylenowego, ke-
tonów, lub ich mieszanin ze sobą lub z wymie-
nionymi alkoholami, eterami lub estrami, oraz
zawiera aminę w ilości do 10 części wagowych.
/6 zastrzeżeń/



A1(21) 281301 (22) 89 09 04 5(51) C09H 11/00

(75) Nikolaiew Zbigniew, Gdynia

(54) Klej do poligrafii i sposób jego wytwarzania

(57) Klej charakteryzuje się tym, że na 100 części wagowych kleju skórnego o zawartości 30 do 40% suchej masy i pH około 7 zawiera 18 do 5 części wagowych wypełniacza krzemionkowego i 2 do 6 części wagowych plastyfikatora w postaci mieszaniny produktów polimeryzacji tlenku etylenu, 3 do 1 części wagowych kalafonii, 3 do 1 części wagowej środka emulgującego stanowiącego mieszaninę estrów d-sorbitu i kwasów tłuszczowych oraz 0,3 do 0,6 części wagowych o-fenylofenolanu sodu.

Sposób wytwarzania Kleju polega na tym, że część podgrzanego kleju skórnego miesza się z wypełniaczem krzemionkowym i o-fenylofenolanem sodu w temperaturze 60-70°C nie krócej niż 1 godz., następnie dodaje się uprzednio wymieszane ze sobą w temperaturze około 90°C następujące składniki: plastyfikator, kalafonię i środek emulgujący. Po uzyskaniu jednorodnej mieszaniny dodaje się pozostałą ze 100 części wagowej; w tym celu skórnego i całość miesza się w temperaturze 60-70°C przez około 2 godziny.

/2 zastrzeżenia/

A1(21) 281302 (22) 89 08 28 5(51) C10L 9/10

(71) Zakłady Włókna Wroclawska, Wrocław
 (72) G. Lrwiński Józef,
 Mieczysław, Zabawski Henryk

(54) Sposób wydobycia węgla brunatnego do procesu gazowania

(57) Sposób przygotowania węgla brunatnego do procesu gazowania polega na tym, że do surowca węgla brunatnego zawierającego od 30 do 70% wody, wprawia się substancję porowatą zawierającą od 50 do 100% wagowych tlenku wapniowego, przy czym na 1 część wagową węgla brunatnego, w przeliczeniu na węgiel bezwodny, stosuje się od 1 do 10 części wagowych substancji pomocniczej.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 281171 (22) 89 08 24 5(51) C11B 3/00

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
 (72) Pędziach Waldemar, Myszkowski Jerzy,
 Góral Waldemar, Kiczka Piotr

(54) Sposób wyodrębniania estrów metylowych kwasów tłuszczowych i gliceryny

(57) Sposób polega na tym, że do mieszaniny po reakcyjnej otrzymanej z transestryfikacji trójglicerydów alkoholem metylowym w obecności katalizatorów alkalicznych dodaje się od 5 do 30 procentowego roztworu wodnego kwasu mineralnego w ilości stechiometrycznej w stosunku do katalizatora i miesza w temperaturze od 60 do 80°C, w czasie 10-30 minut. Następnie wydziela się powstałą sól kwasu mineralnego i rozdziela rozwarstwione fazy: estrów i fazy glicerynową. Dalej oddzielnie

z fazy estrowej i oddzielnie z fazy glicerynowej oddestylowuje się metanol znanymi metodami a pozostałe produkty poddaje suszeniu w temperaturze 60-100°C pod ciśnieniem 10-30 hPa.

/3 zastrzeżenia/

A3(21) 281340 (22) 89 09 07 5(51) C11D 7/22

(61) 268431

(71) Ośrodek Produkcyjno-Wdrożeniowy
 Rozwiązali Innowacyjnych "Pronotech"
 Sp. z o.o., Szczecin

(72) Michalski Janusz, Michalczyk Marian,
 Kwintowski Andrzej

(54) Płyn do mycia elementów maszyn i urządzeń elektrycznych i sposób wytwarzania płynu do mycia elementów maszyn i urządzeń elektrycznych

(57) Płyn składa się z czterochlorku węgla, czterochloroetyleny, 1,2,3-trichloropropanu i węglowodorów alifatycznych oraz od 5 do 25% wagowych metanolu i/lub przedgonu i/lub pogonu gorzelnianego i/lub denaturatu albo 1 do 5% wagowych glikolu etylenowego i/lub gliceryny albo 5 do 15% wagowych cellosolve metylowego albo i do 10% wagowych dioksanu.

Sposób polega na wymieszaniu bezwodnego węglanu i/lub wodorowęglanu sodowego z czterochlorkiem węgla, czterochloroetylenem i trichloropropanem a po oddzieleniu wydzielonej zawiesiny połączeniu roztworu z węglowodorami alifatycznymi i metanolem i/lub przedgonem i/lub pogonem gorzelnianym i/lub denaturatem albo 2, glikolem etylenowym i/lub gliceryną albo z cellosolve metylowym albo z dioksanem.

/2 zastrzeżenia/

A1(21) 281172 (22) 90 06 29 5(51) C12N 5/12

(31) 374,947 (32) 89 06 30 (33) US

(71) Oncogen Limited Partnership, Seattle, US
 (72) Hellstrom Ingegerd, Hellstrom Kard. E.,
 Bruce Kim F., Schreiber George J.

(54) Sposób wytwarzania nowych przeciwciał

(57) Sposób wytwarzania nowych przeciwciał lub ich fragmentów o specyficznej reaktywności immunologicznej z ludzkimi komórkami rakowymi polega na iniekcji immunogenu zwierzęciu w celu wywołania odpowiedniej reakcji immunologicznej, sprzęganiu pobranych ze zwierzęcia limfocytów produkujących przeciwciała z linią komórkową szpiczaka ewentualnie w obecności środka sprzęgającego i kodowaniu otrzymanych komórek zawierających hybrydomy w selektywnym środowisku, przy czym otrzymuje się klony a supernatanty poddaje się skринingowi na obecność przeciwciał. Otrzymane przeciwciała mają zdolność do internalizacji w komórkach rakowych i mają zdolność pośredniczenia w aktywności ADCC i CDC. Dzięki tym właściwościom otrzymane przeciwciała mają znaczenie lecznicze jako składnik odpowiadający przeciwciału w takich koniugatach, jak przeciwciało-lek lub przeciwciało-toksyna.

/25 zastrzeżeń/

A1(21) 285360 (22) 90 06 29 5(51) C12N 1/20

(31) 07/374,270 (32) 89 06 29 (33) US

(71) Maui Shiitake Trading Company Inc,
Pukalani, US

(72) Hiromoto Bryan T.

(54) Sposób hodowli grzybów i sposób
wytworzenia podłoża hodowlanego

(57) Sposób hodowli grzybów drzewnych polega na tym, że wytwarza się mieszaninę ziarna, składników pokarmowych i wody, którą najpierw utrzymuje się w stanie wrzenia, a następnie schładza się. Wytworzone podłoże umieszcza się w pojemnikach, wyjaławia się pojemnik i mieszaninę ziarna, zaszczepia się omawiane podłoże hodowlą macierzystą grzyba, następnie inkubuje, po czym schładza pojemnik, wyjmując grzybnie z pojemników i zamgławia oziębioną wodą aż owocniki wyrosną do požądanej wielkości.

Sposób wytwarzania podłoża do hodowli grzybów polega na tym, że przygotowuje się mieszaninę ziarna, wody i składników odżywczych, po czym mieszaninę tą utrzymuje się w stanie wrzenia przez odpowiedni czas aby pozwolić na rozproszenie skrobi, białka i składników odżywczych; następnie omawianą mieszaninę ziarna oziębia się i wyjaławia.

/31 zastrzeżeń/

A1(21) 286037 (22) 90 07 17 5(51) C12N 15/00

(31) P 39 23 866.0 (32) 89 07 19 (33) DE

(71) Grunenthal GmbH, AACHEN, DE

(54) Sposób wytwarzania nowych plazmidów i
wytworzenia aktywatora plazminogenu

(57) wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych plazmidów z syntetycznymi sekwencjami DNA, za pomocą których można powodować ekspresję białka wstępnego dla rscu-Pa /a więc nieglikozylowanego składnika białkowego **jednołańcucho-**wej prourokinazy/ w bakteriach jelitowych, w ilości znacznie większej od wydajności osiągniętych przy zastosowaniu znanych plazmidów. Plazmidy, które można otrzymywać sposobem według wynalazku **charakteryzują** się tym, że ich operon zawiera regulowany, ewentualnie syntetyczny promotor, sekwencję Shine'a-Delgarno, kodon startowy, syntetyczny gen strukturalny i w kierunku z prądem od genu strukturalnego co najmniej jeden terminator. Do wytwarzania nowych plazmidów oraz syntetycznych sekwencji DNA stosuje się jako surowce wyjściowe znane plazmidy. Białko wstępne tworzące się przy ich użyciu z wysokimi stopniami ekspresji można w znany sposób przekształcać w nadający się do stosowania do celów leczniczych jako aktywator plazminogenu rscu-PA, który w razie potrzeby można także przez wykonywane znaną metodą rozszczepianie używać do otrzymywania na skalę techniczną nieglikozylowanego białka urokinazy.

/10 zastrzeżeń/

A3(21) 281351 (22) 89 09 08 5(51) C12P 7/42

(61) patent 142948

(71) Cukrownie Gdańskie P.P. Fabryka Kwasu
Cytrynowego, Zgierz(72) Kaczmarowicz Grzegorz, Walisch
Stanisław, Wnuk Wojciech(54) Sposób otrzymywania glukonianu wapnia

(57) Sposób polega na ciągłym napowietrzaniu podłoża fermentacyjnego, w środowisku wodnym o pH 4,5 ustalonym za pomocą kwasu fosforowego lub kwasu glukonowego, składającego się z D-glukozy, $\text{NH}_4\text{H}_2\text{PO}_4$, KH_2PO_4 , $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$, $\text{MnSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$, węgla aktywnego, przy użyciu do procesu fermentacji podkiełkowanych zarodników *Aspergillus niger* o główkach konidialnych barwy jasnobrązowej i o konidiach wklęsłokulistych o gładkiej powierzchni z charakterystycznym maksimum absorpcji światła przy długości fali 313 nanometrów. W czasie trwania procesu intensywnej bio-konwersji po zobojętnieniu podłoża za pomocą CaCO_3 , lub NaOH, albo korzystnie $\text{MgCO}_3 \cdot \text{Mg(OH)}_2 \cdot 3\text{H}_2\text{O}$, a także NH_4OH , gdy stopień nasycenia

podłoża fermentacyjnego tlenem z powietrza wzrośnie **końcowo** korzystnie o 10%, odejmuje się od całości masy korzystnie 20% tego **przefermentowanego** podłoża i w jego miejsce wprowadza się w cyklu powtarzalnym taką samą ilość sterylne-go podłoża **nieprzefermentowanego** poddając dalej wymieszaną masę napowietrzaniu do czasu, gdy stopień nasycenia tej masy tlenem wzrośnie do poprzedniej wartości procentowej, z odjętej ilości **przefermentowanego** podłoża wydziela się w znany sposób odpowiedni glukonian.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 281226 (22) 89 08 29 5(51) C21D 1/74

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Haś Zdzisław, Kula Piotr, Torzecki Piotr

(54) Sposób obróbki cieplnej elementów
wielkogabarytowych

(57) Sposób obróbki cieplnej elementów wielkogabarytowych, w którym ogrzewa się te elementy w temperaturze 1050-1600K w atmosferze ochronnej we wgłębnych piecach retortowych, polega na tym, że elementy wielkogabarytowe ogrzewa się pod ciśnieniem takim, że jego wartość bezwzględna ma się co najwyżej tak do stosunku łącznego ciężaru wsadu i **oprzyrządowania** do pola przekroju poprzecznego retorty, jak 2,33 - 33 : 1.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 286149 (22) 90 07 20 5(51) C21D 9/22
C21D 9/18

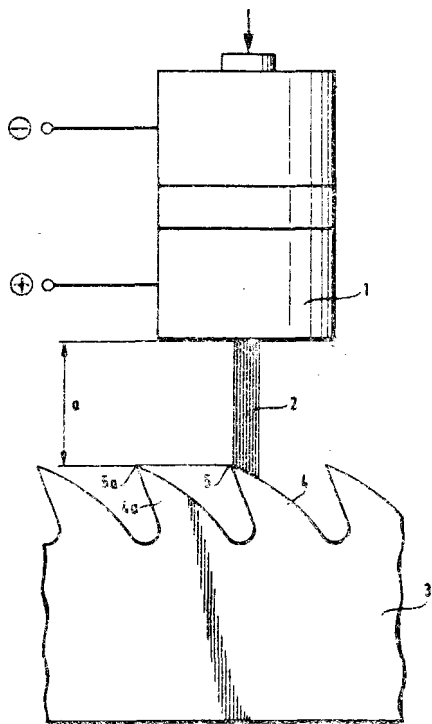
(31) A 1796/89 (32) 89 07 25 (33) AT

A 2451/89 89 10 24 AT

(75) Schuler Albert, Wiedeń, AT; Tokmakov
Wladimir, IRKUTSK, SU(54) Sposób hartowania krawędzi tnących
narzędzi

(57) Sposób hartowania krawędzi tnących narzędzi, zwłaszcza pił, noży i wykrojników, głównie do obróbki drewna, papieru, kartonu, tworzyw

sztucznych, skóry i tekstyliów za pomocą strumienia energii, który jest prowadzony nad przeznaczonymi do hartowania obszarami narzędzia, polega na tym, że jako strumień energii stosowany jest strumień plazmy /z/, przy czym strumień plazmy /Z/ jest prowadzony w stosunku do Krawędzi tnącej narzędzia z prędkością względną /v/ od 5 do 100 mm/s. Odległość dyszy wylotowej palnika plazmowego /1/ od krawędzi tnącej wynosi 2 do 14 mm. Moc strumienia plazmy leży między 1 i 10 kW. Średnica przy dyszy wylotowej palnika plazmowego /1/ wynosi 3 do 7 mm. /14 zastrzeżenie

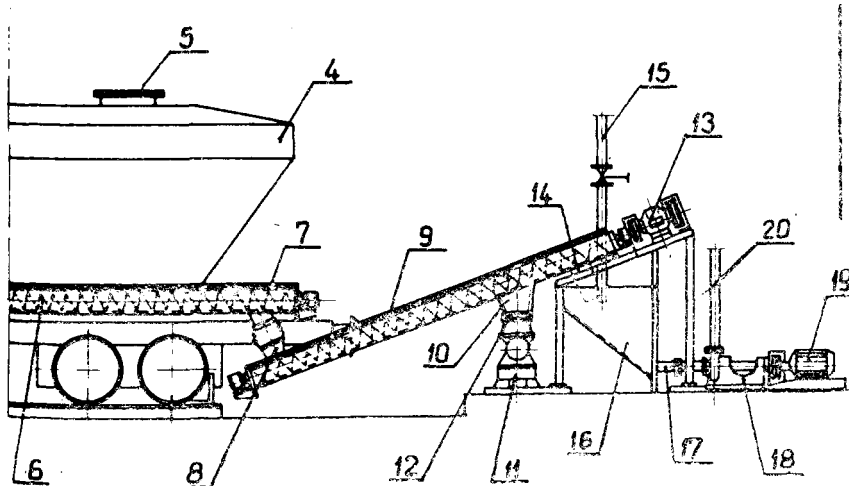


Al(21) 281305 (22) 89 09 04 5(51) C22B 3/08

- (71) Górniczo Hutniczy Kombinat Metali Nieżelaznych - Zakłady Górniczo-Hutnicze "Bolesław", Bukowno
(72) Jajkiewicz Andrzej, Kubas Jan, Jedliczka Zbigniew, Kazibut Julian, Piątek Wiesław, Kubiczek Andrzej, Galicki Jan, Forys Andrzej

(54) Sposób ługowania utlenionych materiałów cynkonośnych, zwłaszcza prażonej blendy cynkowej i urządzenie do ługowania prażonej blendy cynkowej

(57) Sposób ługowania charakteryzuje się tym, że prażoną blendę cynkową najkorzystniej w postaci mieszanki prażonki z progu i pyłów podda-



je się kondycjonowaniu doprowadnie w temperaturze od 260 do 170°C, w ciągu od 2-4 godzin, w zamkniętej przestrzeni, po czym prażonkę z progu i pyły w miarę potrzeb poddaje się mieszaniu w przenośniku ślimakowym albo bezpośrednio mieszankę prażonki i pyłów kieruje się do przenośnika ślimakowego, a nim następnie do podajnika ślimakowego, a w końcu do wylotu rurowego, gdzie w rurowej głowicy prażoną blendę cynkową poddaje się ługowaniu.

Urządzenie do ługowania charakteryzuje się tym, że w dolnej części rura podajnika ślimakowego /9/ ma króciec wlotowy /8/ połączony z króćcem wylotowym /7/ przenośnika ślimakowego /6/ zainstalowanego pod wysypami komór zbiornika /4/ wagonu do kondycjonowania i przewozu gorącej prażonej blendy cynkowej, podczas gdy rura podajnika ślimakowego /8/ od dołu, powyżej jej połowy, ma zsyg /10/ połączony z pompą /11/ do transportu pneumatycznego, a w górnej części rura podajnika ślimakowego /9/ ma rurowy wylot /14/ połączony z końcówką przewodu /15/ tłoczącego elektrolit zwrotny. /5 zastrzeżenie/

A1(21) 286656 (22) 90 08 29 5(51) C22B 1/243

(31) A 2041/89 (32) 89 08 30 (33) AT
(75) Heckel Karl, GRAZ, AT

(54) Sposób suchego brykietowania na zimno pyłów hutniczych

(57) Sposób brykietowania pyłów hutniczych, zwłaszcza pyłu stali konwertorowej, pod wysokim ciśnieniem i przy stosowaniu dodatków zasadowych, charakteryzuje się tym, że pył formuje się w nadające się do transportowania brykiety, pod ciśnieniem ponad 10.000 barów /10000·10⁵Pa/ w normalnej temperaturze /20°C/ razem z wapnem, dolomitem, magnezytem, dunitem, oliwinem lub boksytom w postaci palonej lub niepalonej, a dodatki te stosuje się każdy oddzielnie lub w postaci ich mieszaniny. Uzyskane tak brykiety można wprowadzać ponownie do procesu wytwarzania stali. /3 zastrzeżenia/

Ai(21) 281364 (22) 89 09 11 5(51) C23C 14/56

- (71) Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych UNITRA-CEMAT, warszawa
(72) Winształ Stanisław, Grzeszykowski Krzysztof

(54) Przesłona napyłarki próżniowej

(57) Przesłona stosowana jest do napyłania warstw o małym rozrzucie grubości.

Przesłona zamocowana jest nieruchomo na wsporniku i składa się z ramienia /5/ i uchwyty /7/ w kształcie pierścienia o wyprofilowanej górnej powierzchni. Na obwodzie uchwyty /7/ rozmieszczone są gwiazdki korzystnie cztery tarcze /8, 9, 10, 11/. Trzy tarcze /8, 9, 10/ mają kształt równoramiennych trójkątów, które od strony podstawy mają wycięcia w kształcie identycznych odcinków kołowych, a czwarta tarcza /11/ ma kształt połączonych dwu jednakowych odcinków koła. stykających się ze sobą wzdłuż wspólnej cięciwy. Tarcza ta ma również od strony podstawy wycięcie w kształcie odcinka kołowego identycz-

nego do wycięcia w pozostałych trzech tarczach. Stosunek długości podstawy każdej tarczy do jej wysokości wynosi korzystnie 1:2. Odmiana przesłony napyłarki próżniowej ma do wierzchołka tarczy /11/ i/albo do wierzchołka przeciwległego, do niej tarczy /9/ zamocowane ruchomo dodatkowe podobne do nich tarcze, korzystnie o ściętej podstawie. /2 zastrzeżenia/

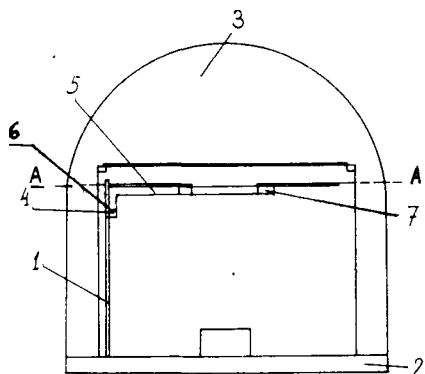


Fig. 1

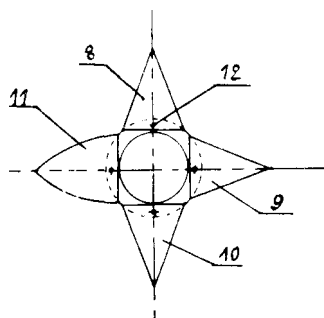


Fig. 2

A 1(21) 286872 (22) 90 09 13 5(51) C23F 11/08

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
Warszawa
(72) Zawadzki Jerzy

(54) Tabletki z inhibitorem lotnym korozji metali oraz sposób wytwarzania tabletek

(57) Tabletki z lotnym inhibitorem korozji oprócz lotnych inhibitorów korozji w postaci węglanu aminy organicznej i/lub benzoesanu amonu oraz węglanów ziem alkalicznych jako wypełniaczy, zawierają środek wiążący w postaci rozpuszczonego kopolimeru styrencowo-butadienowego lub jego emulsji. Sposób wytwarzania tabletek polega na tym, że przed suszeniem i formowaniem mieszaniny lotnych inhibitorów korozji z wypełniaczem zwilża się ją roztworem lub emulsją kopolimeru butadienowo-styrenowego, suszenie tej mieszaniny przeprowadza się w temperaturze nie wyższej niż 25 C i przy ciśnieniu atmosferycznym, a po odparowaniu rozpuszczalników uzyskaną masę ponownie

granuluje się i ewentualnie tabletkuje po uprzednim ewentualnym dodaniu środka poślizgowego, korzystnie talku. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 281315 (22) 89 09 05 5(51) C23G 1/00

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Sławski Kazimierz, Sawuła Zbigniew

(54) Sposób zdejmowania powłok miedziowych z podłoży stalowych

(57) Sposób polega na tym, że przedmiot pokryty miedzią zanurza się w roztworze sporządzonym z 40 do 200 g mieszaniny węglanu amonowego i wodorowęglanu amonowego oraz z 3 do 25 g jonu miedziowego jako katalizatora, rozpuszczonych w 1 dm wody, przy czym proces prowadzi się w temperaturze 278-353 K, przy intensywnym wprowadzaniu do układu powietrza lub tlenu pod ciśnieniem od 0,01 do 0,5 MPa.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 287128 (22) 90 09 28 5(51) C25C 3/06

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im.
Stanisława Staszica, Kraków
(72) Obłąkowski Ryszard, Jarosz Piotr

(54) Elektrolit fluorkowy do elektrolitycznej rafinacji aluminium

(57) Elektrolit fluorkowy do elektrolitycznej rafinacji aluminium zawiera wagowo: 18% fluoru baru, 10-14% fluorku wapnia, 38-42% fluorku glinu, 22-24% fluorku sodu, 2-4% fluorku magnezu oraz 2-4% fluorku litu. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 281330 (22) 89 09 06 5(51) C25D 3/50

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
Lublin
(72) Persona Andrzej, Chmiel Jerzy,
Matysik Jerzy, Cięszczyk-Chmiel
Alicja

(54) Sposób elektrochemicznego otrzymywania powłok palladowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się z roztworów ciekłych amoniaków zawierających pallad w ilości 3-9 g/dm³ z ewentualnym dodatkiem wody w ilości 5-15% w odniesieniu do masy roztworu amoniaku, przy gęstości prądowej 0,5-10,0 A/dm², w temperaturze 273-343 K.

/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 281275 (22) 89 08 31 5(51) D01H 4/30

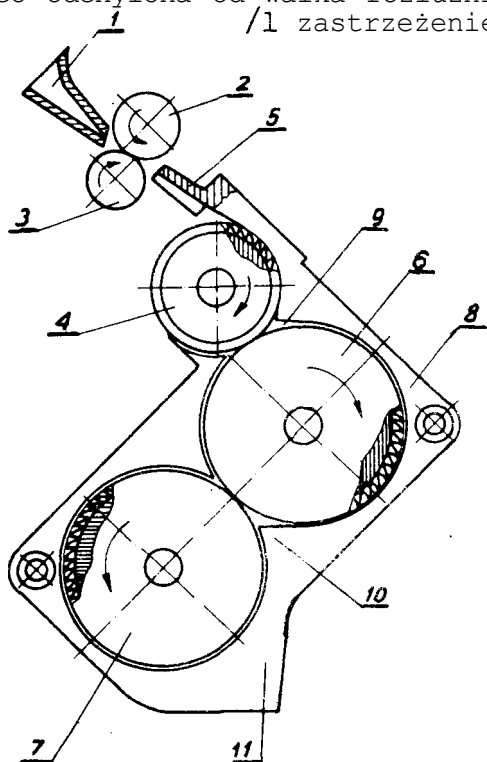
(71) Instytut Włókiennictwa, Łódź

(72) Józwicki Ryszard, Radom Czesław

(54) Urządzenie zasilające przędzarek bezwrzecionowych

(57) Urządzenie **rozwłókniające** do zasilania przędzarek bezwrzecionowych włóknami, zwłaszcza długimi, zawierające lejek zagęszczający, parę wałków doprowadzających, wałek kontrolny oraz dwa wałki rozwłókniające i ich obudowę, **charakteryzuje się** tym, że na odcinku między doprowadzającymi wałkami /2/, /3/ a kontrolnym wałkiem /4/ ma usytuowany ogranicznik /5/ taśmy, przy czym wałek kontrolny /4/ ma na swej tworzącej obicie piłowe o pochyleniu zębów przeciwnym do kierunku jego obrotów a prędkość obwodową przynajmniej dwukrotnie mniejszą od prędkości wałka rozluźniającego /6/. Obudowa /8/ w punktach /9/ i /10/ w strefach współpracy wałka kontrolnego /4/ z rozluźniającym wałkiem /6/ oraz wałka rozluźniającego /6/ z wałkiem rozluźniającym /7/ jest nieco odchylona od wałka rozluźniającego /6/.

/1 zastrzeżenie/



* Zgłoszenie nr 283789 kl. D03D znajduje się na str.41.

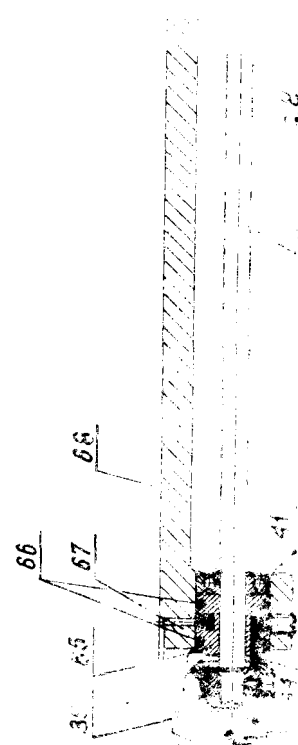
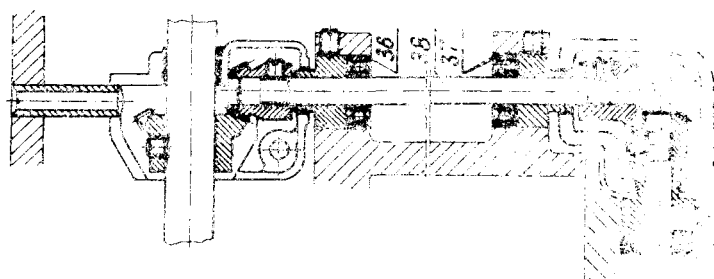
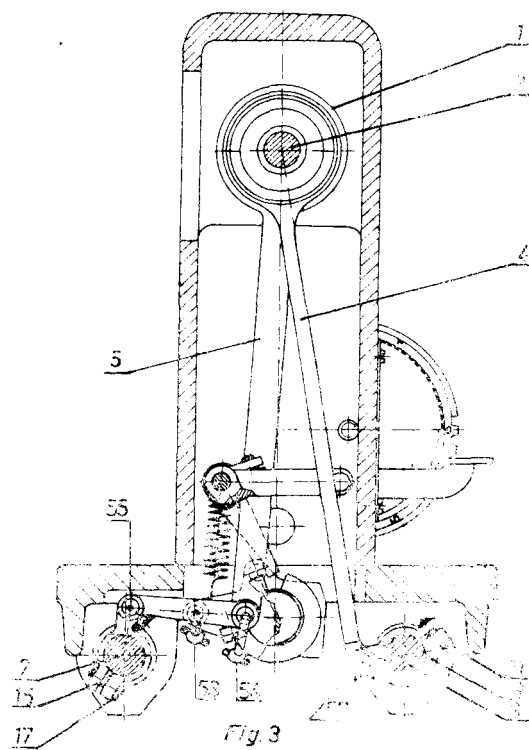
A1(21) 281189 (22) 89 08 28 5(51) D05B 67/00

(71) Zakłady Metalowe "Łucznik", Radom

(72) Krupa Stefan

(54) Przemysłowa maszyna do szycia

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji przemysłowej maszyny do szycia. Maszyna wyposażona jest w podwójny mimośród /1/ na wałku



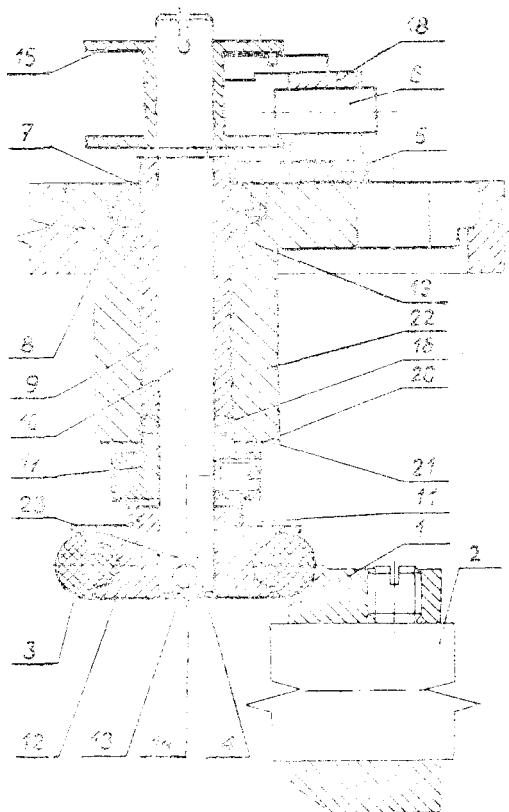
główny /2/, korbówkę podnoszenia /4/ i korbówkę przesuwania /5/, wałek podnoszenia /6/ i wałek przesuwania /7/ łożyskowane są za pomocą samosmarownych łożysk ślizgowych i zakończone smarowniczkami ciśnieniowymi. Maszyna do szycia ma wkładkę /65/ uszczelnioną pierścieniami uszczelniającymi /66/, w której znajduje się knot smarowniczy /64/ do smarowania mechanizmu wyszywnego /39/ z doprowadzeniem oleju za pomocą otworu /67/. Maszyna do szycia ma także samosmarowne łożyska toczne we wszystkich połączeniach obrotowych na pełnym kącie i połączenia sworzniove smarowane za pomocą knotów smarowniczych we wszystkich połączeniach obrotowych na wszystkich połączeniach obrotowych na niepełnym kącie w zakresie pełnego kąta. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 281190 (22) 89 08 28 5(51) D05B 59/0

(71) Zakłady Metalowe "Łucznik",
Radom
(72) Krupa Stefan

(54) Nawijacz nici wiodący w przemyśle do szycia

(57) Nawijacz nici wiodący w przemyśle do szycia na tuleję /9/, w której obrotowo osadzony trzpień /10/ no kołnierza /8/. Tuleja /9/ jest nawinięta osadzona w opadzie /22/. Wkładka /2/ koła gwintowego /3/ jest osadzona sułwie na trzpieniu /10/ i jest zabierana przez koleś /14/ trzpienia /10/ za pomocą rowka /13/. /1 zastrzeżenie/

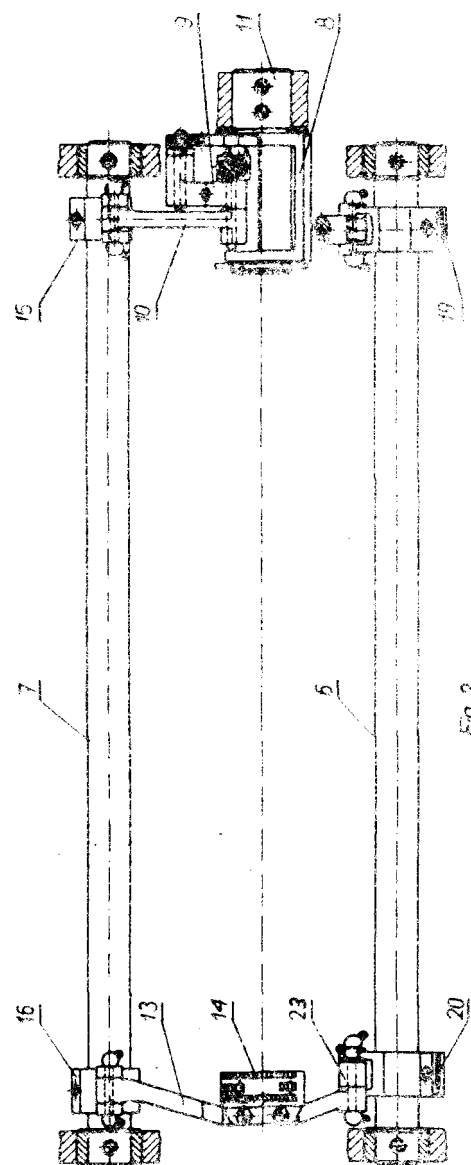


A1(21) 281191 (22) 89 08 28 5(51) D05B 27/00

(71) Zakłady Metalowe "Łucznik",
Radom
(72) Krupa Stefan

(54) Mechanizm transportera w przemyśle do szycia

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji mechanizmu transportera w maszynie do szycia. Mechanizm ma układ dźwigni sterującej /8/, łączącej /9/ i przekazującej /10/, połączonych obrotowo oraz korbówkę przesuwania /5/ łączący mimośród podwójny /1/ na wałku głównym /2/ z dźwigniami łączącą /9/ i przekazującą /10/. Dźwignia /9/ połączona jest obrotowo z dźwignią /8/, a dźwignia przekazująca /10/ połączona obrotowo z korbą /15/ wałka przesuwania /7/. Dźwignia /8/ osadzona jest obrotowo na wałku /11/ przymocowanym do korpusu płyty maszyny. /1 zastrzeżenie/





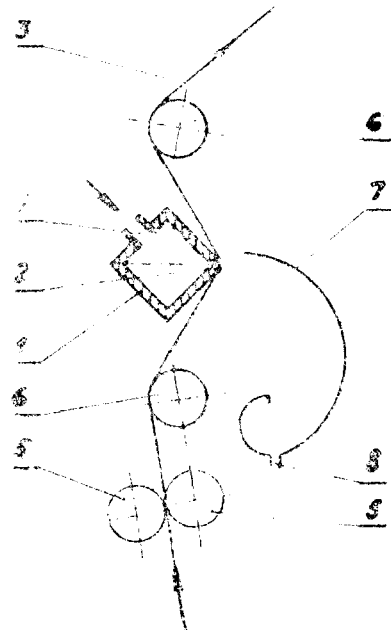
1(21) 287408 (22) 80 02 14 5(51) B05 31/00

(72) Winarski Wojciech, Łódź

(54) Sposób odwadniania wyrobów włókienniczych i urządzenie do odwadniania wyrobów włókienniczych

(57) Sposób polega na tym, że wstępuje materiał do włókienniczej przędzy, poprzez szpindel, wirnika wpływający na szczelinę dyszy. Przewodzony materiał dociera do szczeliny wylotowej dyszy na poroż przewodzącej odpylających ten przewodzący materiał.

Przydatnie charakteryzuje się tym, że szczelinowa dysza (2) wykonana jest w kształcie utworzonej przez dwie łopaty kolektora (3) z przewodzącej wstęgi (3) materiału służącej jako kowe przewodniki (6). Przed kolektorem (1) włożony jest separator (7) do rozdzielania wody i powietrza. /14 załącznik/



1(21) 287408 (22) 80 02 14 5(51) B05 31/00
GFI 1/01

(31) 336/80 (32) 89 02 15 (33) 20
G 39 07 859.9 89 06 22 21

(71) Poltex Spółka - GzH, Warszawa, PL
(72) Dordevic Zoran

(54) Urządzenie zabezpieczające przed promieniowaniem elektromagnetycznym i osłona ochronna

(57) Tkanina zawiera przebiegające przez nią do szkieletu osłony i wątku wykonane z przędzy mieszanej, stanowiącej mieszankę włókien stalowych z włóknami naturalnymi lub sztucznymi. Włókna stalowe mają średnicę 6 do 7 µm. Liczba nitów mieszanej przędzy zarówno w kierunku osiowym, jak też wątku wynosi 18 do 20 na 1 cm, a numer cizarowy tkaniny - w szczególności 10 do 40 tex. Tkanina ma właściwości ochronne przed promieniowaniem elektromagnetycznym w zakresie 20 do 40 dB przy częstotliwości 10 MHz. Osłona ochronna charakteryzuje się tym, że wykonana jest z w/w tkaniny. Osłona spełnia wymagania dotyczące przeporności w kierunku, wykonania szwów, zapięć i innych specjalnych cech, zapewniając ochronę przed promieniowaniem elektromagnetycznym, w szczególności przeznaczona jest dla ochrony osób noszących aparaty stymulujące pracę serca lub dla personelu szpitalnego albo obsługujących urządzenia radiowe. /14 załącznik/

1(21) 281324 (22) 83 09 07 5(51) B21K 17/33

(71) Ukrainkoe Nauchno-Proizvodstvennoe Obiedienie Tselljulozno-Papazhnoi Promyshlennosti/Ukrnpobutrom/, Kijów, SU; Khersonsky Tselljulozny Zavod Proizvodstvennogo Obiedienia Ukrainkoi Tselljulozno-Papazhnoi Promyshlennosti, TSJURUFILSK, SU

(72) Ganiev Rashid Ganievich, Gritsulyak Vyacheslav Nikolaevich, Rylovsk Alexandr Ulyanovich, Romanenko Eleonora Dmitrievna, Katalévskaia Inessa Viktorovna, Tribunsky Vladimir Viktorovich, Zagruiko Vladimir Vasilievich, Vaikhanskaya Alla Vasilievna, Korenevskaya Kira Flegontovna, Pavlova Elina Sergeevna, Vasilchenko Jury Anatolievich

(54) Sposób otrzymywania papieru odpornego na wilgoć

(57) Sposób polega na dodawaniu do zawiesziny celulozy żywicy poliaminowopoliamidowoepichlorohydrynowej i przyspieszacza polimeryzacji, którym jest produkt reakcji karboksymetylocelulozy lub jej soli sodowej, przy czym stopień podstawienia jej grupami karboksymetylowymi

wynosi 0,25-0,70, a zawartość substancji podstawowej 20-40% wagowych, z epichlorohydryną, przy ich stosunku molowym 1,0 : 0,02 - 0,04,

formowaniu odlewu z otrzymanej masy papierniczej, a następnie prasowaniu i suszeniu go.
/3 zastrzeżenia/

DZIAŁ E

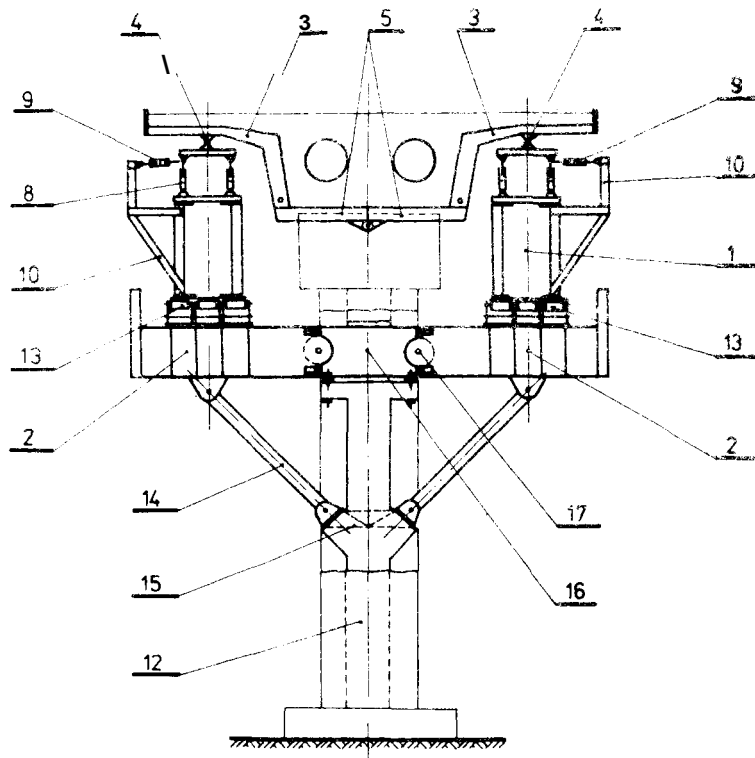
BUDOWNICTWO; GORNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 28117B (22) 89 08 25 5(51) E01D 21/02

- (71) Młodzieżowy Ośrodek Innowacji
"Polin", Katowice
(72) Błach Stanisław, Sojka Paweł, Kubiczek
Andrzej, Kłyta Krzysztof, Święty
Zdzisław

(54) Rusztowanie przesuwne przeznaczone do budowy mostów, wiaduktów oraz estakad z betonu zbrojonego i sprężonego

(57) Rusztowanie składa się z formy, konstrukcji nośnej i układu jezdni. Konstrukcja nośna oparta jest o zastrzał /14/ zamocowany z jednej strony o konstrukcję wsporczą /2/, a z drugiej strony o konstrukcję kotwiącą /15/ umieszczoną w komorze filara /12/. Forma sterowana jest dźwignikiem hydraulicznym, rozporami śrubowym /8/, śrubowym mechanizmem /9/, a także śrubowym i składa się z ścian bocznej /3/. kłapy dolnej /5/. /1 zastrzeżenie/



A1(21) 281179 (22) 39 03 25 5(51) E01D 1/00
E01D 19/00

- (71) Młodzieżowy Ośrodek Innowacji
"Polin", Katowice
(72) Błach Stanisław, Kubiczek Andrzej,
Sojka Paweł, Kłyta Krzysztof

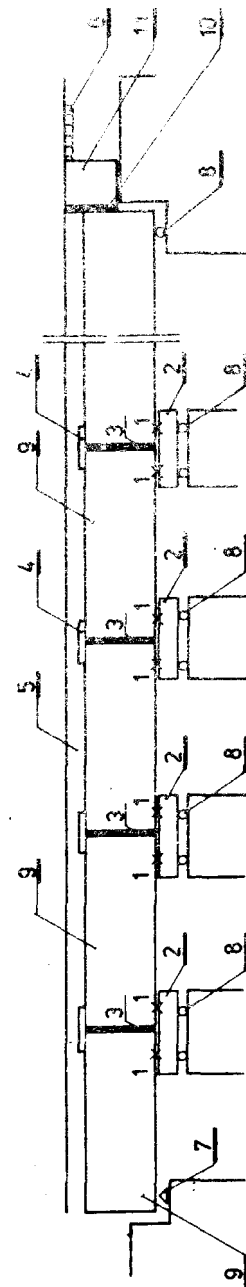
(54) Most wieloprzęsłowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dotyczące wykonania nowej konstrukcji mostu wieloprzęsłowego,

przeznaczonego do eksploatacji na terenach, gdzie występują szkody górnicze.

Most charakteryzuje się tym, że ma u dołu przęsła /9/ płytkę /2/. Między przęsłami jest cienka szczelina dylatacyjna /3/ z płytką uszczelniającą /4/, która jest od zewnątrz całkowicie przykryta nawierzchnią /5/. Jeden przyczółek mostu spoczywa na stałym łożysku /7/, a drugi przyczółek oparty na ruchomym łożysku /8/ ma dylatację /10/ dla dużych przesuwów - postaci wstawki /11/ pasa bruku o/

/i zastrzeżenie/



Al(21) 287268 (22) 90 10 09 5(51} E02D 3/i2

(71) **Biuro** Projektów Wodnych Melioracji,,
Poznań
(72) **Wesołek** Jerzy

(54) Sposób ; oznacz ani itu
stego

(57) Sposób uszczelniania gruntu piaszczysto-głazowego w wyrobiskach przeznaczonych do składowania odpadów komunalnych polega na tym, że po zakończeniu dna wyrobiska wodą nanosi się na jego powierzchnię zawieszinę wodną ilu o zawartości 10-15% węgla aktywnego po uprzednim wymieszaniu go w maszynach mechanicznej. Na warstwę naniesionego kolasa wprowadza się warstwę piasku o grubości 1-2 cm, którą ponownie warstwę 1-2 cm zawiesziny kolasa, którą się pokrywa folią z PCV, na której nakładzie się końcową warstwę piasku o grubości 0,5 m. /i zastępczyni/

nie przez podpórą kupinę wewnętrzną. Łożyskowa
podpora /30/ ma odcinek dolny /31/ dla przymo-
cowania jej do podłoża. Kolejny, odcinek górny
/32/, jest wykonany z list ze spodem miski oraz
ścianką pionową /33/ łączący razem odcinki dol-
ny i górny. Łożyskowa kupina wewnętrzna zapewnia
zabezpieczenie przed przemieszczeniem urządzenia, którego
zadaniem jest przemieszczanie się w dół od gór-
nej części /34/ i nie zasadniczo nie przenosi
ciężaru urządzenia. W przyszłości może być wymonto-
wana w celu naprawy urządzenia lub w celu zain-
stalowania zamiast kupiny w innym kolorze,
kształcie, rozmiarach lub z innego ma-
teriału. Łożyskowa podpory łożyskowej może być
zmontowana z pozostałą częścią instalacji urzą-
dzenia lub może być sytuowaną w podłożu.
/17 zastrzeżeń/

2334

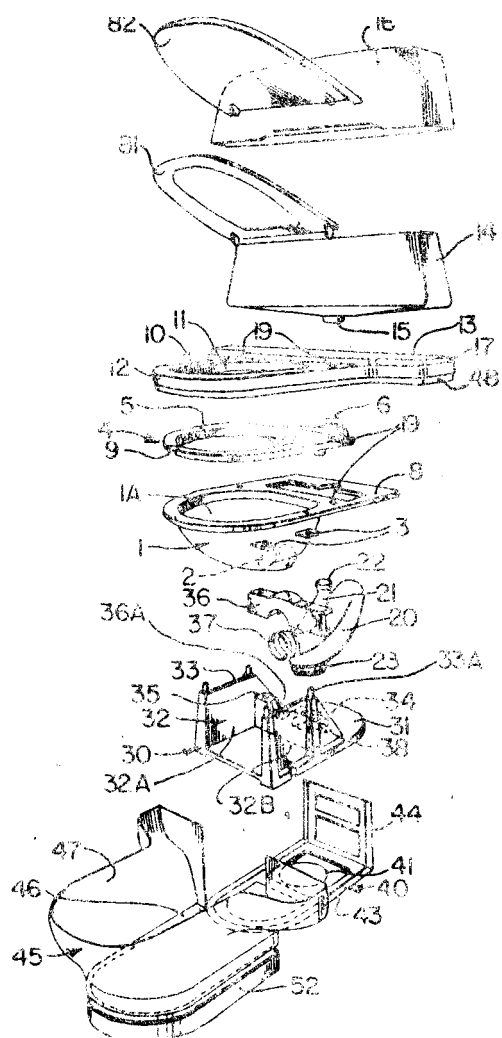
5(51) E04B 2/10

A1 (21) 285816 (22) 90 06 27 5 (51) E03D 11.

(31) 604,283 (32) 89 06 28 (33) CA.
(75) Kendall Desmond M., Richmond Hill, CA

(54) Urzadz nie sanit

(57) Urządzenie sanitarne złożone jest z **zew-
nętrznego /1/ i zewnętrznych uformowanych &
mentów łupinowych. Łupina wewnętrzna /i/ ma
 skierowaną do góry wklęsłą część nie kowal-
 /1A/ i jest oparta na łóżyskowym elemencie /":
 Podparta wewnętrzna łupina /1/ zapewnia
 strukcyjną integralność urządzenia, a pozosta-
 le elementy urządzenia są podtrzymywane gło-**

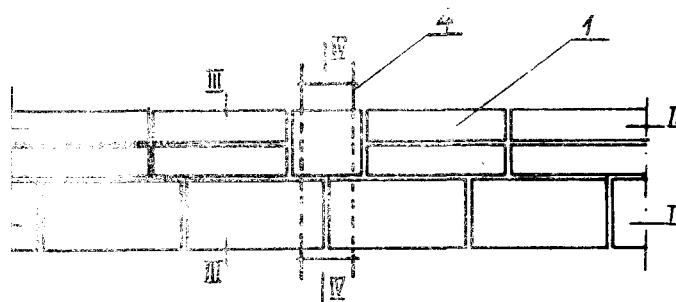


-zostało 10 rstwo Eksport Usług
omercyjnych, Kielce
abacinski Stanisław, Przeniosło Jerzy

rozwienia konstrukcji ściennej
nie nosnej i raz konstrukcja

1.1.1. Sposób wykonywania konstrukcji ściennej
budowlanej wewnątrz budynków polega na tym, że
przy prowadzeniu ściany z utwardzonej zaprawy lekkiej
z dodatkiem żwiru, piasku i cementu, kształ-
tując się z niej pustą komorę łącząc kłami
z przylegającymi do niej ścianami komór, a po ułożeniu
przez całą ścianę trzech kolejnych warstw puste komo-
ry należą do budownictwa wykłm do poziomu połowy
wykonalności ściany, z jednej strony /1/. Pow-
tarzanie się następujące wymienione czynności kształ-
towania ścian: ułożenie kolejno warstw pustych komór
z przylegającymi do nich ścianami budynku.

Współczynniki kształtowania się elementów zbrojeniowych /4/.

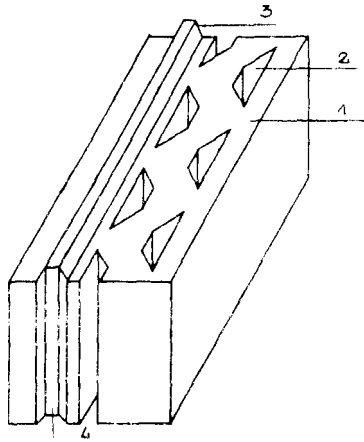


1(11) 281343 (22) 89 09 07 5(51) E04B 2/18

75) Kaliszczak Bogdan,, Zielona Góra

ki bezmostkowy pustak
414

57) Pustak ma otwory /2/ o kształcie trapezo-
wym ? na zewnętrznej powierzchni ma wypusty
"3/ i wpusty /4/. /4 zastrzeżenia/

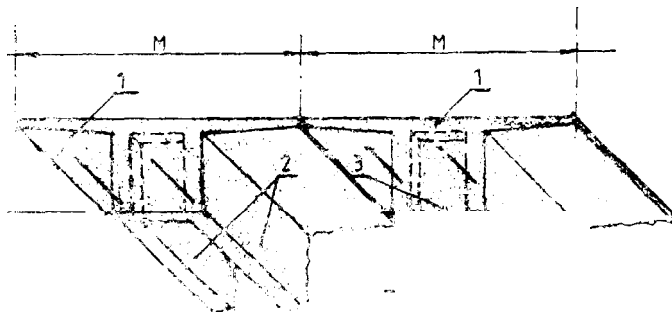


A1(21) 286752 (22) 90 09 04 5(51) E04B 5/02

- (71) Wielobranżowe Ogólnopolskie
Przedsiębiorstwo KOOPOL Krajowe Zakłady
Techniczne, Gliwice
(72) Musiałik Andrzej, Panek Stanisław,
Nowak Alfred, Kowina Zbigniew

(54) Prefabrykat stropowy żelbetowy
żebrowo-płytowy

(51) Prefabrykat ma żebro /2/ typu rozdziel-
nego usytuowane w 1/3 środkowej części prze-
cięcia, przy czym żebro /2/ pracuje konstruk-
cyjnie pod płytą /1/ lub nad płytą /1/, przy-
bierając formę korytka połączonego płytą /1/.
/5 zastrzeżeń/



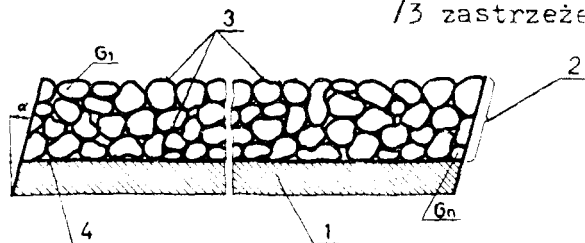
A1(21) 281259 (22) 89 09 06 5(51) E04B 27/04

- (71) Sawicki Grzegorz, Wrocław; Książek Andrzej,
Wrocław

(54) Płytki wykładzinowe

(51) Przedmiotem wynalazku jest płytka wykładzi-
nowa przeznaczona jako wykładzina elementu archi-
tekturalnego oraz ich wykonanie. Płytki wykładzi-
nowe mają podkładową warstwę /1/ o dowolnej
przewidywanej fakturze, w której warstwie sztucznego, po-
krytą warstwą /2/ mineralnego włókna, o grubo-
ści od 1 mm do 10 mm. Poszczególne graniaste
/G₁ + G₂/ warstwy /2/ są otoczone warstwą /3/
emulsji żywicy, najkorzystniej bezbarwnej. Mię-
dzy warstwą /2/ a podkładową, elastyczną warstwą
/1/ jest utworzona cienka warstwa żywicy /4/.

/3 zastrzeżenia/

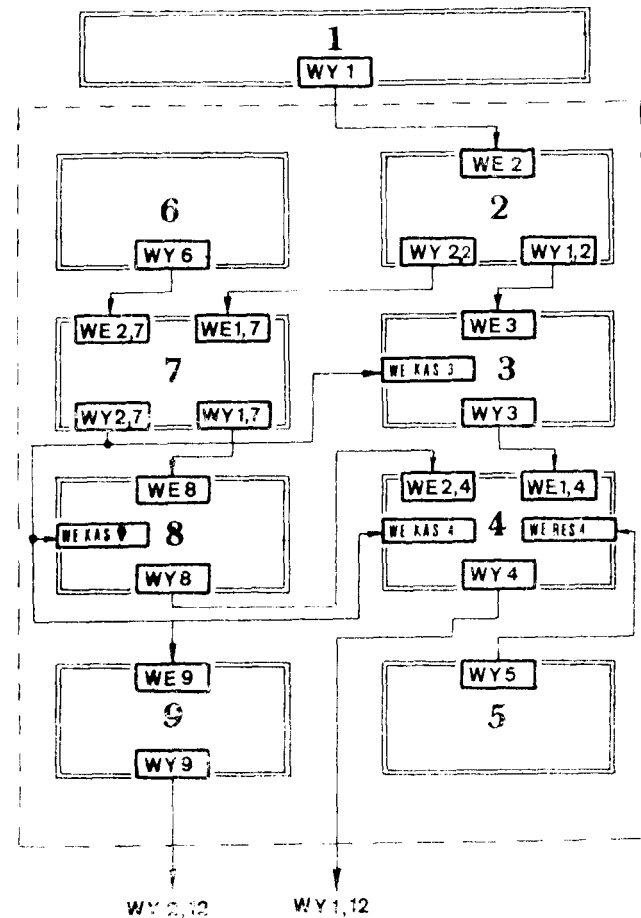


A1(21) 281311 (22) 89 09 06 5(51) E05B 49/02

- (71) VIGO Sp. z o.o. Warszawa
(72) Chyliński Andrzej, Olszewski Krzysztof

(54) Układ elektryczny zamka szyfrowego do
systemów alarmowych

(51) Układ jest utworzony z modułu klawiatury
/1/ i nastawnika kodu, który zawiera układ wej-
ściowy /2/, układ opóźnienia czasowego /3/,
układ blokady /4/, układ kasowania /5/, obro-
towy przełącznik kodu /6/, komparator cyfr ko-
du /7/, licznik błędów /8/ i układ wyjściowy
/9/.

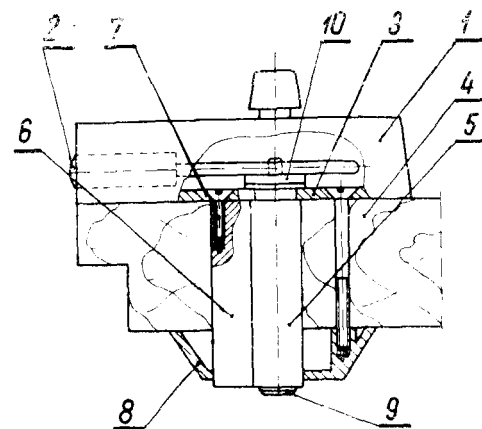


A1(21) 286759 (22) 90 09 05 5(51) E05B 27/04

- (71) WIELOPOLSKIE Zakłady Techniczne
Wynalazki Budownictwa, Leszno
(72) Kucharczyk Bogumił

(54) Zamek wierzchni do drzwi

(51) Zamek charakteryzuje się tym, że długość
wkładki bębnekowej /5/ jest równa co najmniej
grubości okrywkowej /4/, a jej korpus
/6/ ma jedną część przyległą bezpośrednio do po-



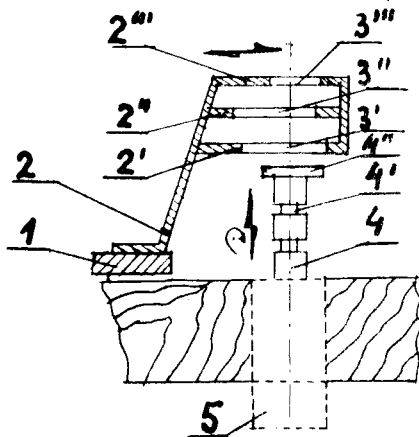
krywy /3/ oraz tyra, że koniec bębna /9/ jest zaopatrzony w zabierak /10/ współpracujący z zasuwką /2/.
/1 zastrzeżenie/

A1(21) 281260 (22) 89 09 01 5(51) E05C 9/00

(75) Kawecki Janusz, Warszawa

(54) Blokada rygla zasuwki drzwiowej

(57) Blokada charakteryzuje się tym, że elementem stanowiącym przedłużenie rygla /1/ jest wspornik /2/ z półkami /2', 2'', 2'''/, mającymi otwory /3', 3'', 3'''/ na pręt blokujący A/.
/1 zastrzeżenie/

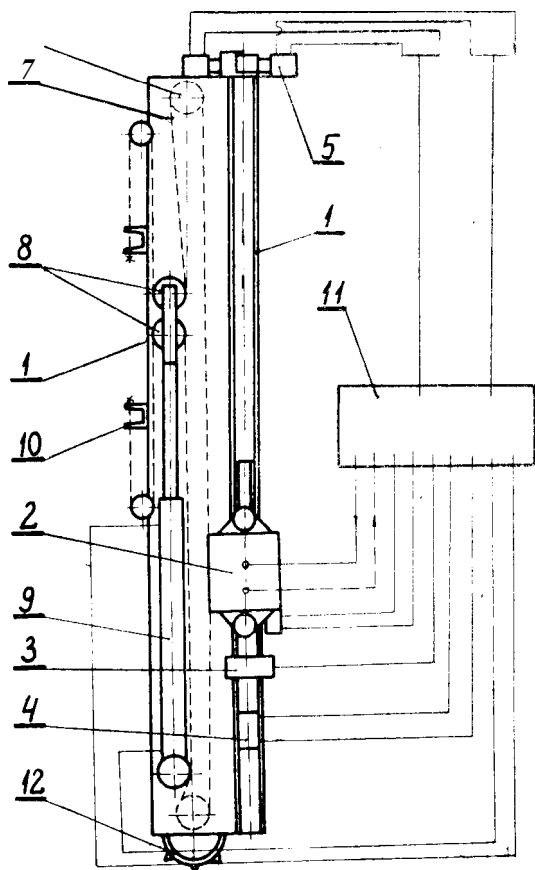


A1(21) 281202 (22) 89 08 28 5(51) E21C 5/06

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Miechowice", Bytom
(72) Biliński Alfred, Różycki Alred, Żakowski Bogdan, Marcela Eugeniusz, Bińkowski Tadeusz, Kabiesz Józef, Kostyk Tadeusz, Gładysz Lech, Klima Adam, Rabsztyń Janusz

(54) Wiertnica hydrauliczna

(57) Górnicza wiertnica do wiercenia otworów o dużych średnicach w podziemiach kopalń węgla ka.



miennego charakteryzuje się tym, że ma układ przesuwu żerdzi złożony z siłownika /9/, zbiorczy /8/, kół zwrotnych /6/, napinaczy cięgna /10/ i cięgien /7/, przy czym na konstrukcji nośnej /1/ wzdłuż linii osi żerdzi posiada silnik /4/, głowicę płuczkową /3/, przekładnię rewersyjną z silnikiem hydraulicznym /2/' i prowadnik żerdzi /5/', zaś całość sterowana jest z pulpitu sterującego /11/.
/1 zastrzeżenie/

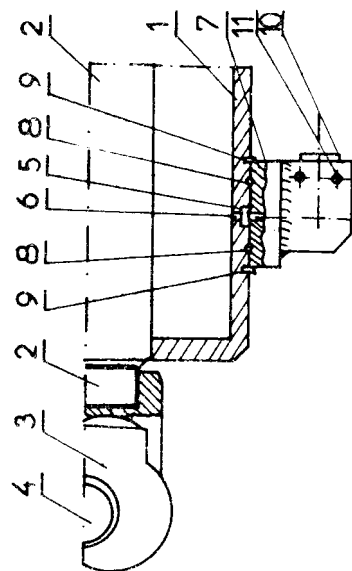
A1(21) 281223 (22) 89 08 28 5(51) E21D 23/16

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Północ" Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice
(72) Gorzkowski Adam, Pietras Adam

(54) Wlot przesuwnika hydraulicznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dowolnego przemieszczania obrotowego wlotu przesuwnika hydraulicznego po obwodzie jego cylindra.

Wlot przesuwnika charakteryzuje się tym, że na obwodzie cylindra wykonany jest rowek /5/ z otworem /6/, na który nasadzona jest tuleja obrotowa przyłącza /7/ z przyłączem wtykowym /10/. Miejsce styku tulei /7/ z cylindrem /1/ uszczelnione jest uszczelnieniami pierścieniowymi /8/ i pierścieniami prowadzącymi /9/.
/1 zastrzeżenie/

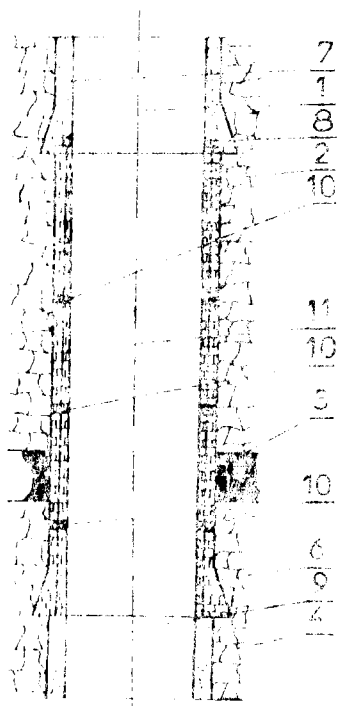


A1(21) 281224 (22) 89 08 28 5(51) E21D 5/04

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice
(72) Sender Zdzisław, Fajer Stanisław, Hyliński Wiesław, Konopko Władysław, Leś Włodzimierz, Sakowski Marian, Siewierski Jan, Szlęzak Jacek

(54) Obudowa szybu

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że w korzystnej odległości od eksploatowanego pokładu /3/ w obudowach monolitycznych /7, 9/ zabudowana jest obudowa murowa /5/, wzmocniona cięgnami /11/ i podzielona wkładkami dylatacyjnymi /10/, rozdzielająca obudowy monolityczne /7/ i /9/ z lanego betonu lub z żelbetonu.
/2 zastrzeżenia/

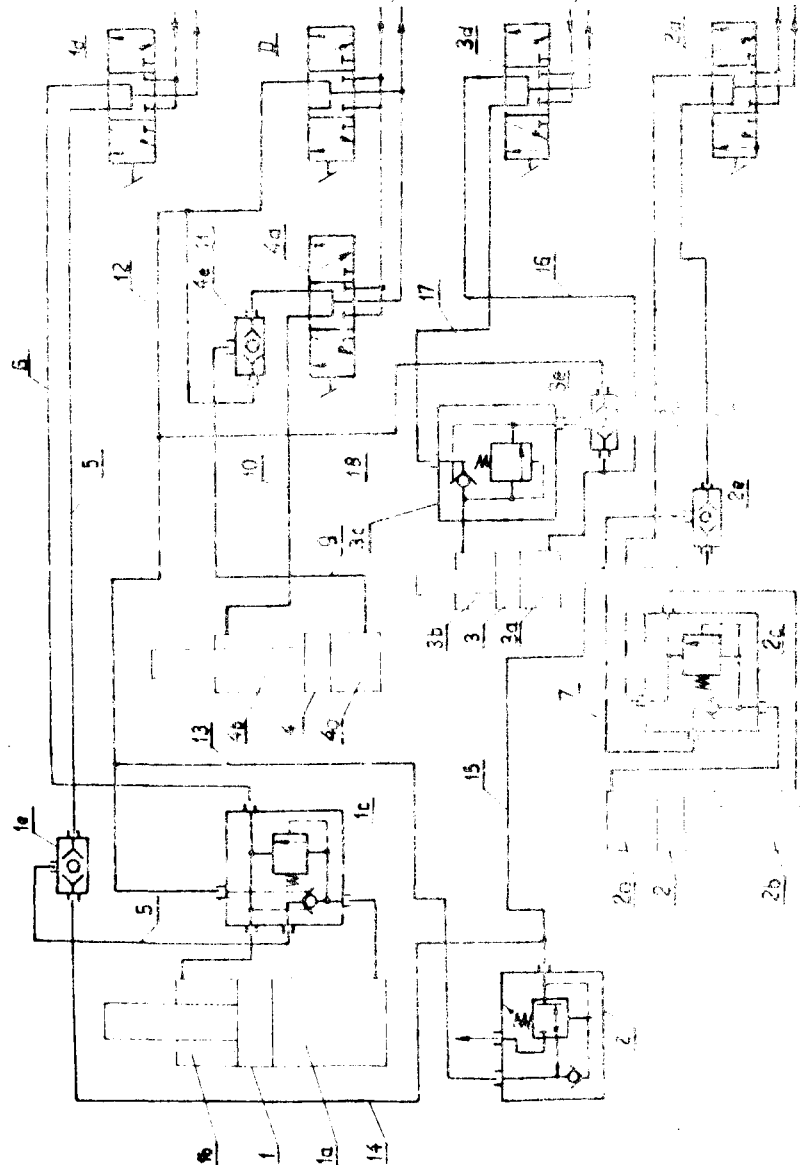


A1(1) 281241 (22) 89 08 31 5(51) E21D 23/16

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatykacji i Elektroniki Górniczej POLMAG-EMAG, Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice
(72) Sznapka Helmut, Diederichs Ryszard

(54) Hydrauliczny układ sterowania obudowy

(57) Układ sterowania hydraulicznego, zawór /2/ połączony z przewodem /12/, zastępującym dodatkowo



zaworowy blok /1c/ hydraulicznego stojaka /1/. Z drugiej strony zawór /2/ jest połączony z zaworowym blokiem /1c/, /2c/ hydraulicznego stojaka /1/ lub hydraulicznego stojaka /i/ i hydraulicznego cylindra /2/ stopnicy wychylnej, korzystnie poprzez przełączający zawór /1e/, /2e/ połączony z rozdzielaczem /1d/, /2d/ sterującym danym odbiornikiem hydraulicznym. /3 zastrzeżenia/

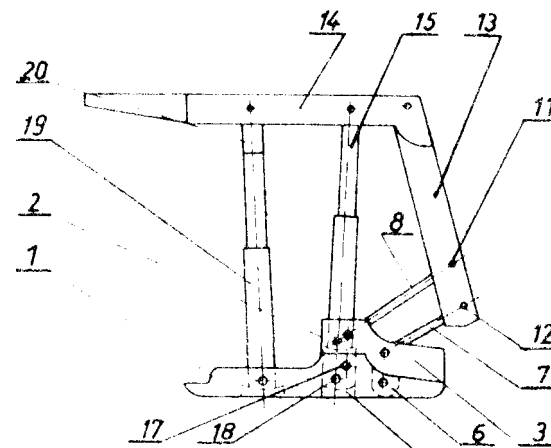
A1(21) 281317 (22) 89 09 05 5(51) E21D 23/04

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Południe" Kopalnia Węgla Kamiennego "Chwałowice", Katowice

(72) Domaćczek Jan, Czaja Jerzy, Bubniak Józef, Gościński Anzelm, Biernacki Karol, Tenerowicz Piotr, Jawień Krzysztof, Tarabura Henryk, Kania Marian, Praczek Sylwester

(54) Zmechanizowana obudowa górnicza

(57) Obudowa ma na spągnicy /1/ posadowioną nakładkę /2/ przesuwającą przeguby lemniskatowych łączników /7, 8/ oraz gniazd /16/ podpór /1j/ pionowo w góry o określonej wielkości, stanowiącą wielkość przesunięcia obszaru zakresu pracy obudowy. /b zastrzeżeń/



A1(21) 251.521 (22) 89 09 05 5(51) E21D 15/46

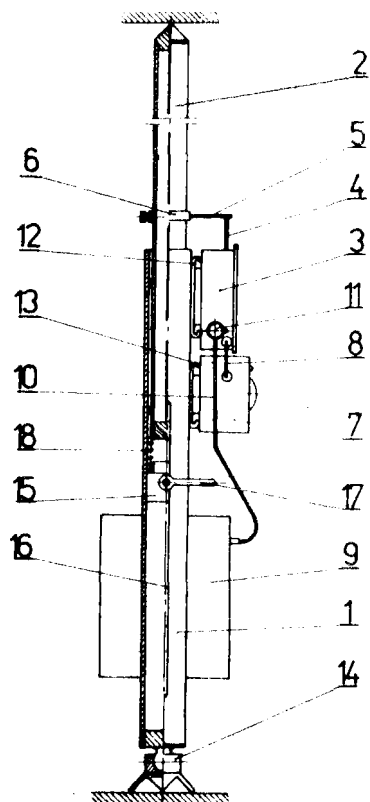
(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Górnicze "Sieroszowice", POLKOWICE

(72) Barski Adam, Janiczek Janusz, Borys Ryszard, Janus Janusz, Jaglarz Marek, Broda Andrzej, Biliński Jerzy, Wiórek Aleksander, Jaroń Lech, Sułek Jerzy

(54) Syg n a l i z a t o r g r a n i c z n y c h s z y b k o ś c i k o n w e r g e n c j i

(57) Sygnalizator przeznaczony jest do stosowania w wyrobiskach górniczych, do ciągłej kontroli stropu i sygnalizowania stanu zagrożenia obwalem w przypadku przekroczenia dopuszczalnych szybkości konwergencji. Sygnalizator składa się z kilku teleskopowych segmentów rurowych, przy czym jeden z nieruchomych teleskopowych segmentów /1/ rurowych posiada przetwornik /3/ przesunięć, przetwarzający przesunięcia liniowe na impulsy elektryczne o ilości proporcjonalnej do szybkości tych przesunięć. Przesuwany trzpień /4/ przetwornika /3/ połączony jest

z górnym teleskopowym segmentem /2/ rurowym. Przetwornik /3/ sprzężony jest z zespołem /7/ lampy sygnalizacyjnej i wyposażony w układ ustalający graniczną prędkość przesuwu trzpień /4/ i wyzwalający sygnały ostrzegawcze. /1 zastrzeżenie/

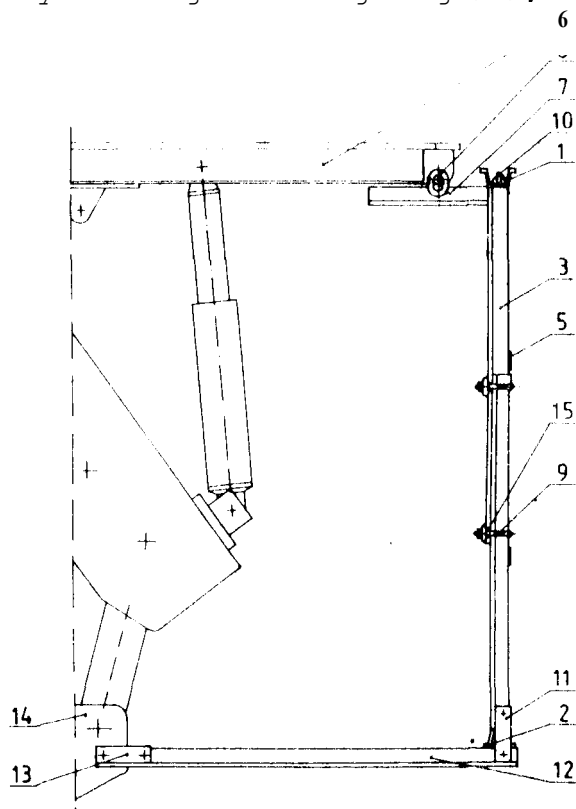


Al(21) 281268 (22) 89 08 31 5(51) E21F 15/02

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Andaluzja", Piekary śląskie
(72) Pyka Henryk, Jezierski Kazimierz

(54) Przesuwny segment czołowej tamy podsiadzkowej

(57) Segment ma postać czworobocznej, elastycznej ramy złożonej z belki górnej /1/, belki dol-



nej /2/ oraz bocznych rygli /5/. Ramo połączone jest przegubowo z tylną stropnicą /6/ obudowy za pośrednictwem łącznika /7/ zamocowanego trwale do górnej belki /1/, przy czym łącznik /7/ wyposażony jest w zawiesz /8/. Do górnej belki /1/ zaczepione są łańcuchy połączone poziomymi poprzeczkami /5/. Na łańcuchach zawieszona jest belka dolna /2/. Na końcach górnej belki /1/ zamocowane są przegubowo, za pomocą ogniw /10/, dwuczęściowe boczne rygle /3/, połączone od dołu, za pomocą zamków /11/ z poziomymi rozporami /12/ zamocowanymi rozłącznie do spągnicy /14/ obudowy. Obie części bocznych rygli /3/ połączone są rozsuwnie za pomocą zamków samozaciskowych /19/. /4 zastrzeżenia/

Ai(2i) 281283 (22) 89 09 01 5(51) E21F 5/02

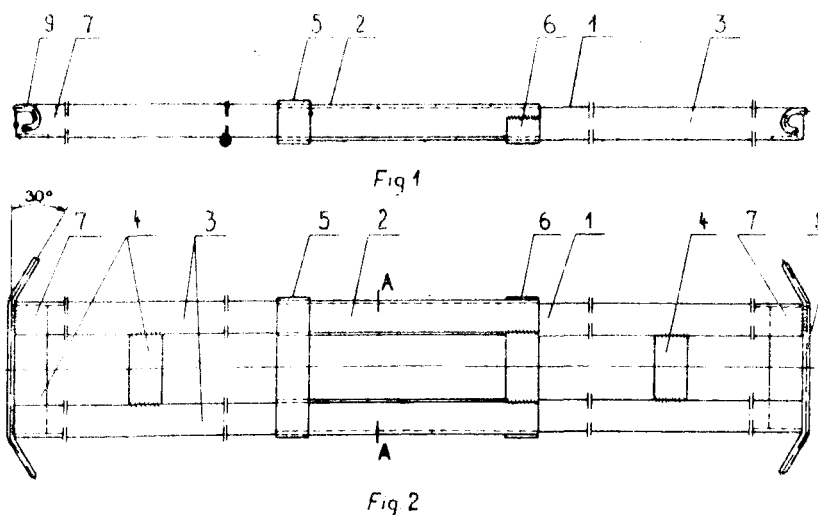
(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Północ" Kopalnia Węgla Kamiennego "Andaluzja", Piekary śląskie

(72) Jezierski Kazimierz

(54) Pomost powtarzalnej zapory przeciwybuchowej wodnej

(57) Przedmiotem wynalazku jest pomost powtarzalnej zapory przeciwybuchowej wodnej, przeznaczony do zabudowy w górniczych wyrobiskach korytarzowych.

Pomost charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch ram, ramy dolnej /1/ i ramy górnej /2/. Ramy /1, 2/ nałożone są jedna na druga i tworzą rozsuwany wzdłużnie zamek zatrzaskowy. Każda z ram /1, 2/ zbudowana jest z dwóch, równoległe ułożonych kątowników /3/ połączonych poprzeczkami /4/. Rama /1/ zawieszona jest na ramie /2/ poprzez obejmę /5/ wykonaną z płaskownika, zamocowaną do dolnych krawędzi ramy dolnej /1/. Z drugiej strony ramy /1/, /2/ połączone są półobojmą /8/ z płaskownika, zamocowaną do boków ramy górnej /2/. Do obu końców pomostu, zamocowane są pręty /6/ z wygiętymi zaczepami /9/. /1 zastrzeżenie/

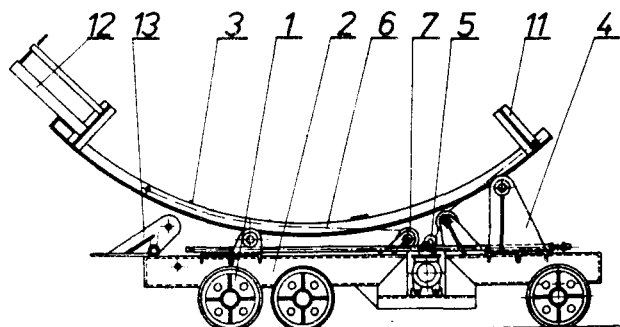


Al(21) 281354 (22) 89 09 08 5(51) E21F 13/04

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Północ" Kopalnia Węgla Kamiennego "Powstańców Śląskich", Bytom
(72) Draszczyk Eugeniusz

(54) Platforma do transportu obudowy chodnikowej w klatkach szybowych

(57) Platforma charakteryzuje się tym, że ma trzy zestawy kołowe /1/ zamocowane nieruchomo do ramy podwozia /2/, w której to ramie jest wbudowanaciągarka /5/ z silnikiem napędowym. Ciągarka ta jest połączona za pomocą cięgien /6/ z kołyską /3/ umieszczoną na ramie podwozia, na rolkach osadzonych na wspornikach /11/ zamocowanych trwale na tej ramie. Poza tym kołyska jest wyposażona w kłonicę /11/ i w odbój /12/, a rama podwozia w płytę blokującą /13/. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

Al(21) 279494 (2?) 89 05 16 5(51) F01K 17/04

(75) Pieszka Eugeniusz, Gliwice

(54) Sposób produkcji energii elektrycznej i cieplnej w skojarzeniu

(57) Sposób wykorzystujący przeciwpłynny turbozespół ciepłowniczy w okresach zmniejszonego zapotrzebowania na energię cieplną z tego turbozespołu, polega na tym, że parą wylotową z przeciwpłynnego turbozespołu ciepłowniczego zasila się odrębny turbozespół kondensacyjny. /1 zastrzeżenie/

kazują nacisk poprzez kulistą stopę /6/ i element elastyczny III na tarczę /s/ zamocowaną trwale, ukośnie na wale /5/. Tłok /3/ dociskany jest do tarczy /8/ sprężyną /4/.

/5 zastrzeżeń/

Al(21) 281212 (22) 39 08 28 5(51) F02B 75/26

(75) Marcinkiewicz Wiktor, Łódź

(54) Silnik spalinowy

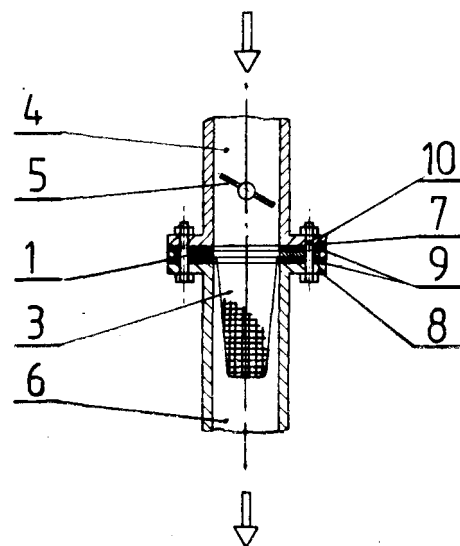
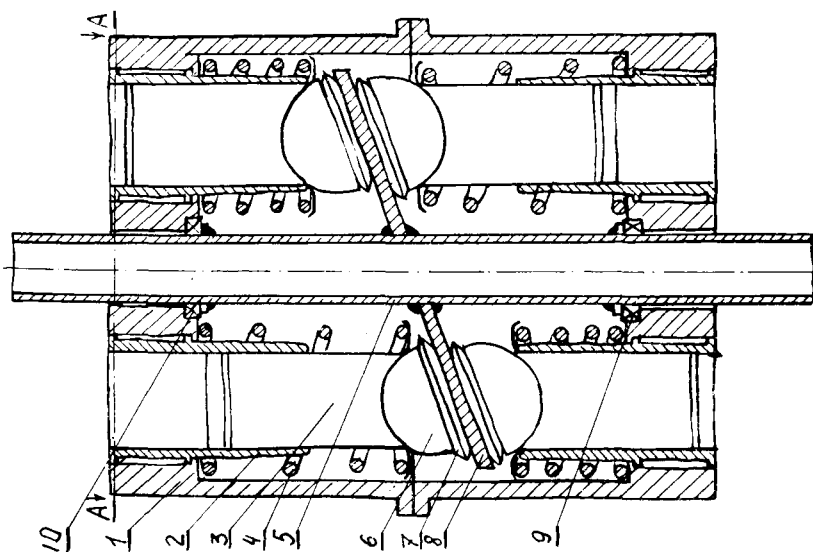
(57) W kadłubie /1/ silnika umieszczone są rewolwerowo cylindry III z tłokami /3/, które prze-

Al(21) 286985 (22) 90 09 19 5(51) F02M 29/04

(75) Gałka Jerzy, Poznań

(54) Wkładka dyspersyjna mieszanki paliwa silników spalinowych

(57) Wkładka ma kryzę III dostosowaną kształtem do kryzy III gardzieli gaźnika. Do kryzy III przytwierdzony jest trwale woreczek ażurowy /3/. Kryza /1/ ma otwory na śruby mocujące /10/. /1 zastrzeżenie/



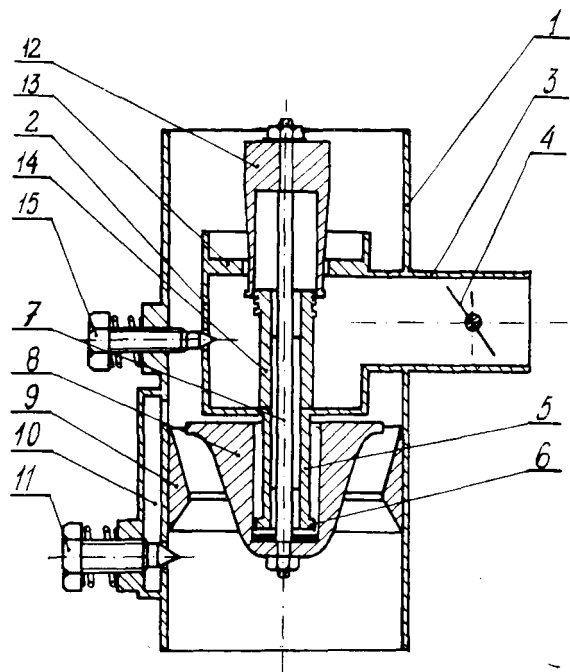
Al(21) 287215 (22) 90 10 05 5(51) F02M 21/04

(71) Politechnika Częstochowska,
Częstochowa(72) Cupiał Karol, Mendera Krzysztof, Kondas
Roman, Borecki Roman(54) Mieszalnik gazu

(57) Wewnątrz korpusu /1/, wykonanego w postaci walca, połączonego z jednej strony z filtrem powietrza, a z drugiej z kolektorem dolotowym silnika, jest współosiowo umieszczona cylindryczna komora /2/, połączona z króćcem /3/ doprowadzającym gaz napędowy. Od strony filtra powietrza komora /2/ jest połączona z współosiowo usytuowaną prowadnicą /5/, mającą w dolnej części kołnierz /6/. W prowadnicy /5/ jest suwliwie osadzony trzpień /7/.

Na dolnym końcu trzpienia /7/ jest osadzony grzybek /8/, który wraz z przewężeniem /9/ korpusu /1/ stanowi zawór regulacyjny powietrza. Grzybek /8/ jest zaopatrzony w otwór, w którym jest umieszczona dolna część prowadnicy /5/. W ścianie korpusu /1/ poniżej i powyżej przewężenia /9/ są wykonane otwory, łączące wnętrze korpusu /1/ z kanałem /10/ doprowadzającym powietrze. W ścianie kanału /10/, współosiowo z otworem usytuowanym poniżej przewężenia /9/ jest osadzona śruba /11/, stanowiąca wraz z otworem zawór regulacyjny powietrza na biegu jałowym.

Na górnym końcu trzpienia /7/ jest osadzony grzybek /12/, który wraz z przewężeniem /13/ komory /2/ stanowi zawór regulacyjny gazu napędowego. Grzybek /12/ jest zaopatrzony w cylindryczny otwór, w którym jest umieszczony tłok /14/. Tłok jest zamocowany w osi komory /2/ i zaopatrzony w otwór przelotowy, stanowiący prowadnicę trzpienia /7/. W ścianie komory /2/ poniżej przewężenia /13/ jest wykonany otwór, który wraz ze śrubą /15/, osadzoną w ścianie korpusu /1/, stanowi zawór regulacyjny gazu napędowego. /1 zastrzeżenie/



A2(21) 287042 (22) 89 08 30 5(51) F03B 1/00

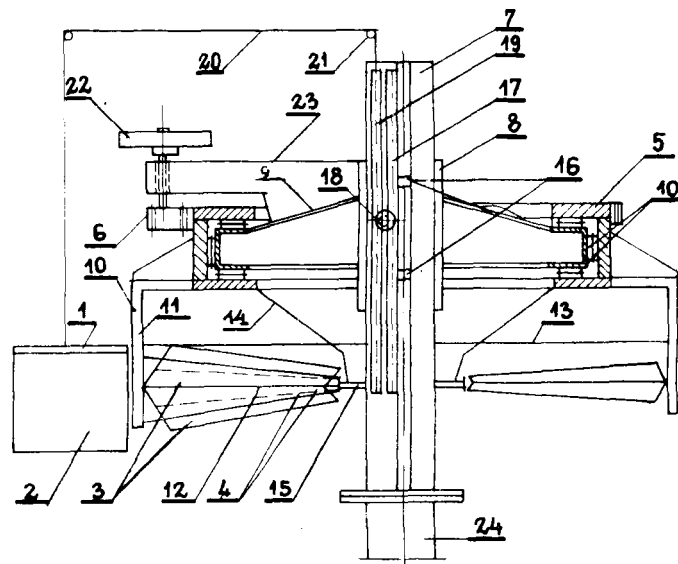
(62) 276593

(75) Pluta Feliks, Częstochowa

(54) Turbina wodna

(57) Turbina ma słup /III/, na którym umieszczona jest przesuwnie podstawa koła obrotowego /9/,

na której zamocowane jest napędowe uzębione zewnętrznie /5/ z zastosowaniem łożyska poprzeczno-wzdłużnego /10/, przy czym do koła obrotowego /5/ przymocowane jest sześć ramion /11/, które są połączone prętami podtrzymującymi /12/, do których zamocowane są łopatki /3/ w kształcie dwu trapezów połączonych ze sobą wahliwie wzdłuż podstawy dolnej. /7 zastrzeżenie/



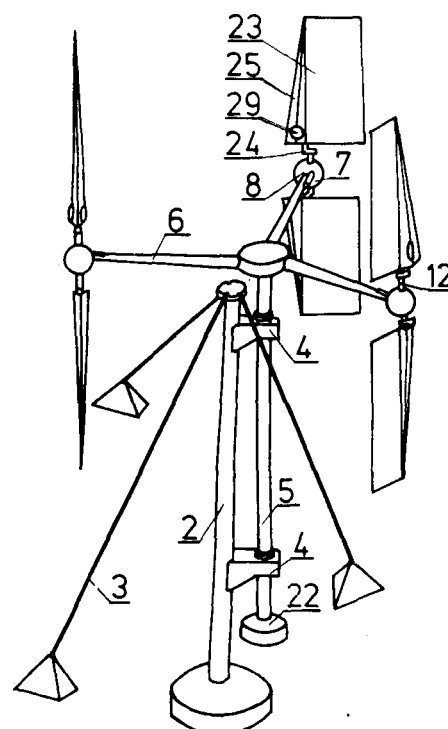
Al(21) 280064 (22) 89 06 16 5(51) F03D 3/00

(71) Kaczorowski Romuald, Gdynia-Orłowo

(72) Kaczorowski Romuald, Kaczorowski Albert

(54) Turbina wiatrowa z oscylującymi łopatkami

(57) Pionowy wał /5/ turbiny jest połączony z promieniowymi ramionami /6/, na których zainstalowano pionowe łopaty turbiny /23/. Łopata /23/ współpracuje z ramieniem /6/ za pośrednictwem zamka awaryjnego z ogranicznikiem α -ruchu /8/. Urządzenie to pozwala na ograniczony obrót łopatki /23/ wokół pionowej osi o pewien kąt w zależności od kierunku naporu wiatru, a także umożliwia ustawienie się łopaty /o/ równolegle do kierunku wiatru w przypadku, gdy siła napo-



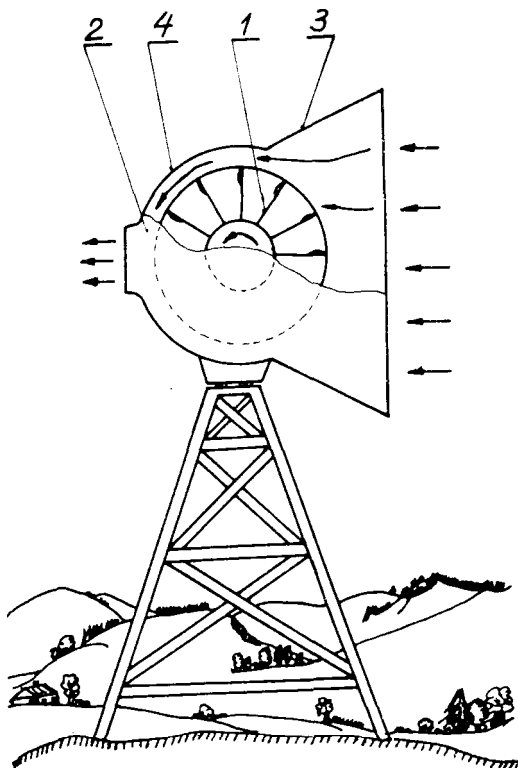
ru przekroczy wartość dopuszczalną. Łopata /23/ jest pionową osią podzieloną na dwie części o równej masie, a powierzchnia części ogonowej jest większa od powierzchni części czołowej.
/5 zastrzeżeń/

Al(21) 231316 (22) 89 09 05 5(51) F03D 3/04

(75) Góral Jan, Kraków

(54) Zbieracz wiatru

(57) Obrotowy wirnik /1/ ma po obu bokach płaskie osłony /2/, a od strony wlotowej wiatru ma dwie płaskie kierownice wiatru /3/ otwarte z jednej strony pod kątem ostrym i przechodzące w łukową osłonę /4/ obejmującą walcowo część tego wirnika.
/1 zastrzeżenie/



Al(21) 28082 (22) 89 07 27 5(51) F04B 21/04

(71) Zakłady Azotowe "Włocławek",

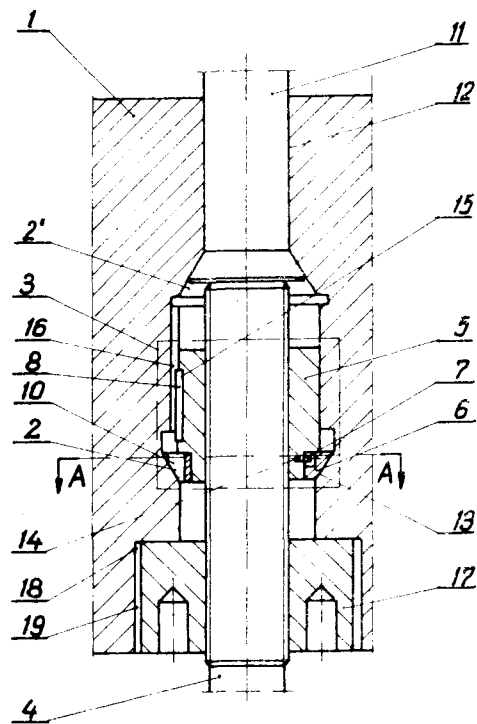
Włocławek

(72) Paś Zbigniew

(54) Zespół, zwłaszcza sprężarki wodzikowej

(57) Zespół sprężarki wodzikowej jest zestawiony z dwudzielnego tłoczyska i tłoka /1/ zaopatrzonego w dwa otwory stożkowe /2 i 2'/, gdzie w otworze stożkowym /2/ jest osadzona część /4/ tłoczyska za pośrednictwem nakrętki ustalającej /5/, na którą jest nasadzony pierścień stożkowy /6/ współpracujący z otworem stożkowym /2/, przy czym pierścień stożkowy /6/ ma ścięcia, a otwór stożkowy /2/ wybrania /10/ do osadzenia pierścienia stożkowego /6/ w otworze stożkowym /2/. Pierścień stożkowy /6/ jest zabezpieczony przed obrotem względem nakrętki ustalającej /5/ za pomocą kołka /7/, a nakrętka ustalająca /5/ jest zabezpieczona przed obrotem względem tłoka /1/ za pomocą wpustu /8/.
/4 zastrzeżenia/

B-B



Al(21) 280090 (22) 89 06 19 5(51) F04D 29/26

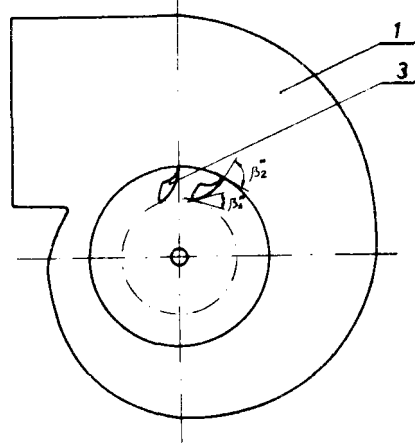
(71) Instytut Techniki Ciepłej, Łódź;
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów
Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych,
Radom

(72) Kędzierzawski Jan, Zubiel Ryszard,
Polaczek Kazimierz, Gołębiowski
Eugeniusz, Koszycarz Jan

(54) Wentylator wyciągowy spalin do kotłów grzewczych, zwłaszcza współpracujących z odpylaczami spalin

(57) Wentylator ma obudowę spiralną /1/ i koło wirnikowe z wieńcem łopatkowym osadzonym współosiowo ze współpracującym odpylaczem cyklonowym. Łopatki /3/ wieńca koła wirnikowego są przesłannicznie ukształtowane z kątami napływu $\beta_1^* = 13^\circ$ do 27° i wypływu z wirnika $\beta_2^* = 90^\circ$.
/2 zastrzeżenia/

A-A



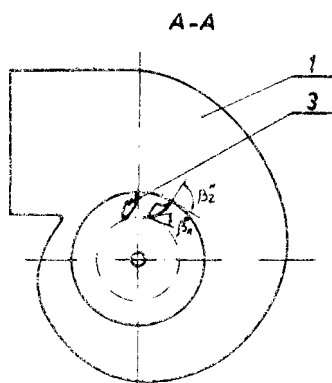
Al(21) 280091 (22) 89 06 19 5(51) F04D 29/26

(71) Instytut Techniki Ciepłej, Łódź;
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów
Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych,
Radom

(72) Kędzierzawski Jan, Zubiel Ryszard,
Polaczek Kazimierz, Gołębiowski
Eugeniusz, Ksycarz Jan

(54) Wentylator podmuchowy powietrza do kotłów
grzewczych

(57) Wentylator charakteryzuje się tym, że łopatki /3/ koła wirnikowego są ustawione pod kątem napływu β_1 - 13° do 27° i wypływu z wirnika $\beta_2 = 90^\circ$. /3 zastrzeżenia/

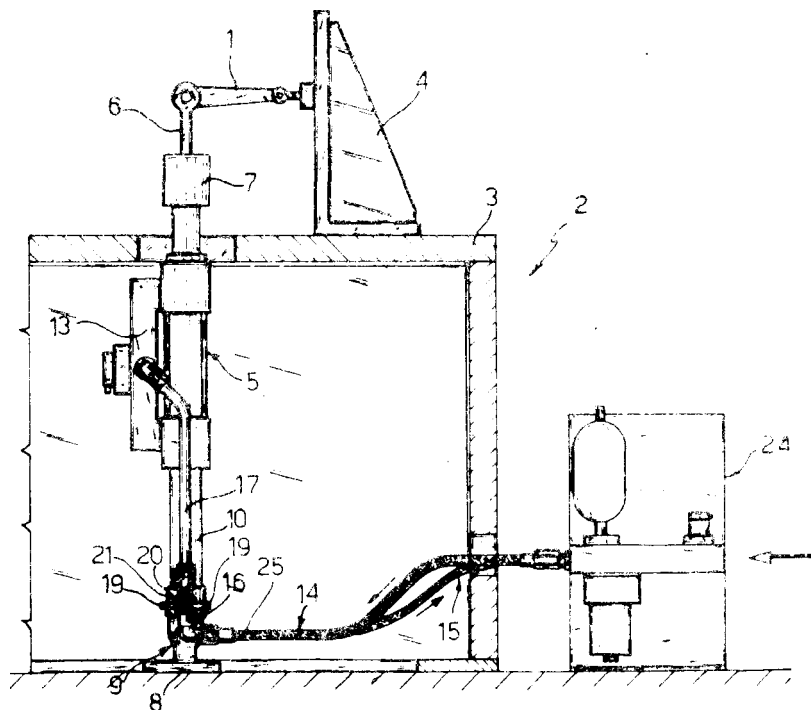


Al(21) 285927 (22) 90 07 04 5(51) F15B 19/

(31) 53211-B/89 (32) 89 07 04 (33) IT
(71) FIAT AUTO S.p.A., Turyn, IT
(72) Civiero Mauro, Filippi Enrico

(54) Siłownik elektrohydrauliczny do genero-
wania obciążeń testowych

(57) Siłownik elektrohydrauliczny do generowania obciążeń testowych, składa się z cylindra hydraulicznego /5/, którego tłoczek /6/ połączony jest z testowanym elementem mechanicznym, z przymocowaną do urządzenia testowego płytą łączącą /s/ połączoną z korpusem /10/ cylindra hydraulicznego /5/ za pośrednictwem przegubu /9/ oraz ze służącego do zasilania cylindra /5/ płynem hydraulicznym za pośrednictwem sterującego zaworu elektromagnetycznego /13/ połączanego z przewodem zasilającym /14/ i odprowadzającym /15/. Siłownik ma dwa przyłącza /16/: jedno do przewodu zasilającego, drugie do odprowadzającego, przy



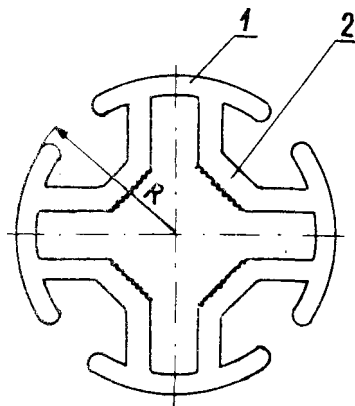
czym oś każdego z przyłączy usytuowana jest w sąsiedztwie przegubu, natomiast każde z przyłączy jest połączone mechanicznie za pośrednictwem sztywnych ograniczników z korpusem cylindra hydraulicznego, zaś hydraulicznie połączone jest z zaworem elektromagnetycznym za pośrednictwem oddzielnego odcinka przewodu /17/. /7 zastrzeżeń/

Al(21) 281215 (22) 89 08 30 5(51) F16B 12/44

(75) Banasiewicz Małgorzata, Warszawa

(54) Element konst yny do budowy szaf
i regałów oraz mebli

(57) Element konstrukcyjny w kształcie rury ma w przekroju poprzecznym cztery łukowe ścianki /1/ o promieniu /R/ rozstawione symetrycznie. Od wewnętrznej strony ścianki łukowe połączone są łącznikami /2/ o takim kształcie, że tworzą one ctwór kwadratowy. /1 zastrzeżenie/

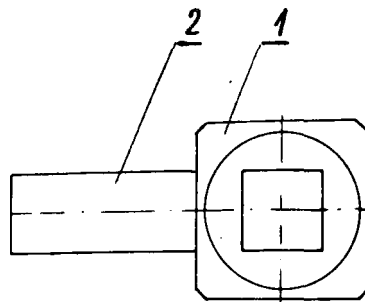


Al(21) 281216 (22) 89 08 30 5(51) F16B 12/44

(75) Banasiewicz Małgorzata, Warszawa

(54) Węzeł konstrukcyjny

(57) Węzeł konstrukcyjny przeznaczony do budowy szaf, regałów i mebli, złożony z głowicy i osadzonych w niej sworzni, charakteryzuje się tym, że głowica /1/ ma kształt kuli ściętej z sześciu stron, przy czym w dwóch ścięciach osadzone są dwa sworznie /2/ o kwadratowym przekroju poprzecznym rozstawione pod kątem prostym. /6 zastrzeżeń/



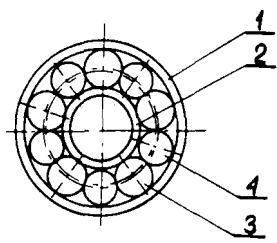
Al(21) 281192 (22) 89 08 29 5(51) F16C 19/50

(75) Kusznierewicz Zbigniew, Warszawa

(54) Łożysko toczne z pośrednimi elementami
tocznymi

(57) Łożysko toczne ma elementy toczne, pośrednie /4/ stykające się i ułożone przemiennie z

elementami tocznymi /3/ o większych średnicach. Elementy toczne /3/ stykają się z bieżnią zewnętrzną /1/ oraz bieżnią wewnętrzną /2/. Elementy toczne pośrednie A/ stykają się z jedną bieżnią /1, 2/ /2 zastrzeżenia/



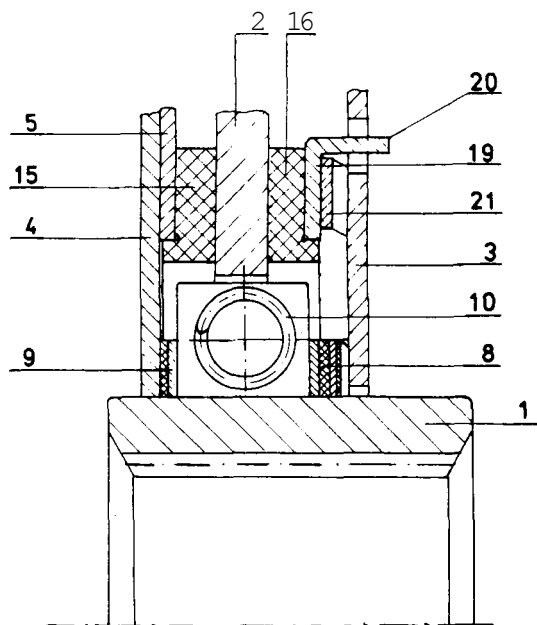
Al(21) 281327 (22) 89 09 06 5(51) F16D 13/64

(71) Fabryka Samochodów Osobowych- Zakład Sprzęgiel, Koźuchów

(72) Niemców Stefan

(54) Amortyzator główny drgań skrętnych w tarczy sprzęgła do pojazdów samochodowych

(57) W amortyzatorze głównym drgań skrętnych w tarczy sprzęgła, zwłaszcza w tarczy z tłumikiem drgań skrętnych biegu jałowego, cierne podkładki /15, 16/ mają kołnierz z uelastyczniającymi nacięciami. Cierne podkładki /15, 16/ osadzone są współcentrycznie kołnierzem w otworze elastycznej tarczy /5/' lub w otworze zabierakowej podkładki /19/. /1 zastrzeżenie/



Al(21) 285787 (22) 90 06 25 5(51) F16G 3/02

(31) 371,214 (32) 89 06 26 (33) US

(71) FLEXIBLE STEEL LACING COMPANY, DOWNERS GROVE, US

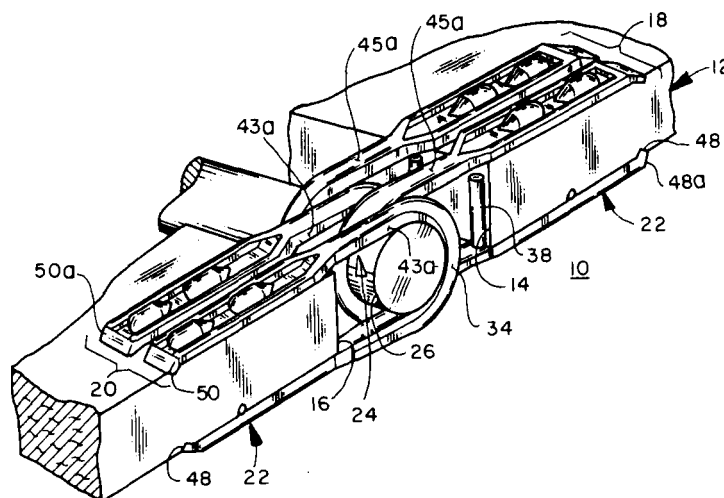
(72) Musil Edward Charles

(54) Złącze pasowe, zwłaszcza z drutu i sposób łączenia pasów

(57) Złącze pasowe charakteryzuje się tym, że górne ramie korpusu z drutu w kształcie litery U ma po jego otwartej stronie rowek z otworem na kłamek i dolne ramie ma rowek z otworem na kłamek. Część /22/ w kształcie litery U współpracuje ze sworzniem /26/ zawiasy.

Sposób polega na tym, że pierwszy zestaw złącza mocuje się na pierwszym końcu pasa a dru-

gi zestaw złącza mocuje się na drugim końcu pasa. W ułożonych na przemian zagiętych częściach złącza umieszcza się sworznie. /7 zastrzeżeń/

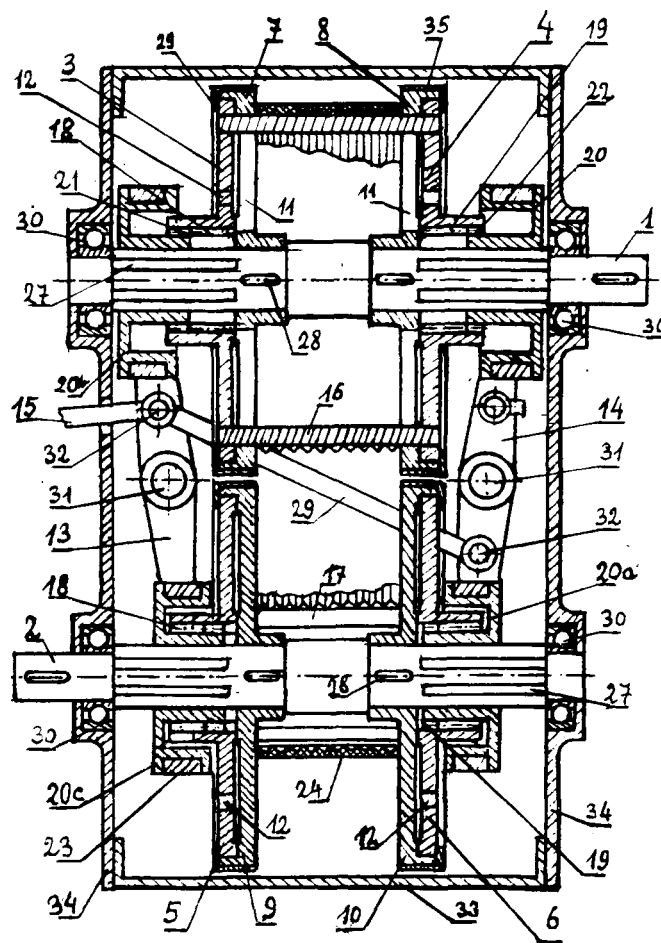


Al(21) 281246 (22) 89 08 29 5(51) F16H 15/54

(75) Piątek Czesław, Bielsko-Biała

(54) Bezstopniowa automatyczna przekładnia mechaniczna

(57) Przekładnia składa się z korpusu /33/, do którego przykręcone są czołowe ściany /34/ wraz z łożyskami /30/, w których zamocowane są wały wieloklinowe /1 i 2/. Na wale /1/ zaklinowane są koła napędowe /7 i 8/ z wycięciami promieniowymi /11/, a na wale /2/ zaklinowane są koła napędowe /9 i 10/ mające wycięcia promieniowe /11/. Do zewnętrznej strony kół /7, 8 i 9, 10/ przylegają koła /3, 4 i 5, 6/ luźno osadzone w kołnierzach /35/. Koła /3 i 6/ posiadają wycięcia łukowe /12/ oraz piastę z wykonanym wewnątrz gwintem lewym /18/, a koła /4 i 5/



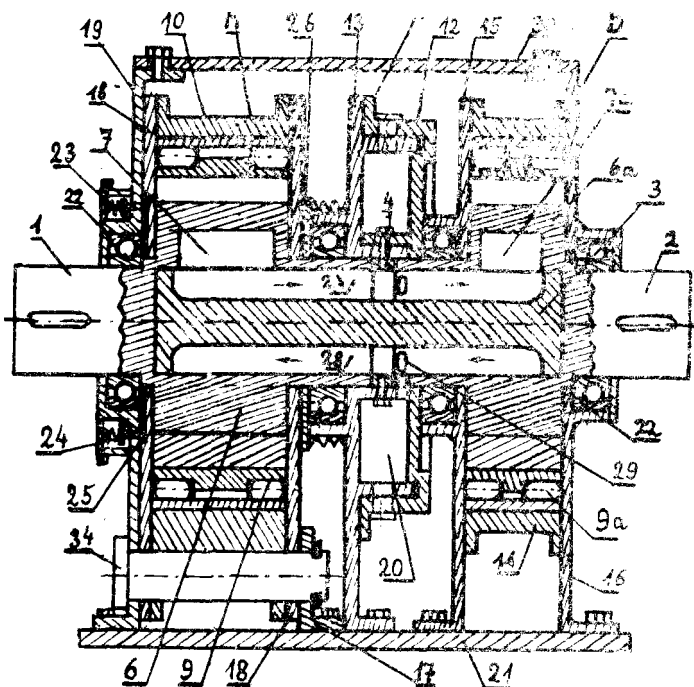
mają wycięcia łukowe /11/ oraz piasty z wewnętrznym wewnątrz gwintem prawym /19/ wchodzący na gwint wykonany na obwodzie piasty segmentu sterującego /20a, 20b/, a segmenty nagwintowane /20, 20c/ wchodzi do wnętrza piasty mającej gwint lewy. Pasek rowkowy /34/ współpracuje z listwami zębatymi /16 i 17/ poruszającymi się promieniowo. /4 zastrzeżenia/

Al(21) 281248 (22) 89 08 28 5(51) F16H 41/00

(75) Piątek Czesław, Bielsko-Biała

(54) Automatyczna przekładnia mechaniczna

(57) Przekładnia składa się z pompy /A/ mającej wirnik /6/, turbiny /B/ mającej wirnik /6a/ oraz zbiornika oleju /C/ osadzonych na wspólnej podstawie /21/. Wirniki /6, 6a/ mają osiowe wytężenia, w których osadzona jest przegroda /3/ nieruchoma pierścieniem /4/ osadzonym na osiach /13/. Kanały /27, 28/ przegrody /3/ połączone są z kanałami dolotowo-wylotowymi /7, 9a/ wirników /6, 6a/ oraz wycięciami brzoż wirników, w których osadzone są suwliwie koparki /15/ przemieszczające się po bieżni łożysk /9, 9a/. /5 zastrzeżenia/

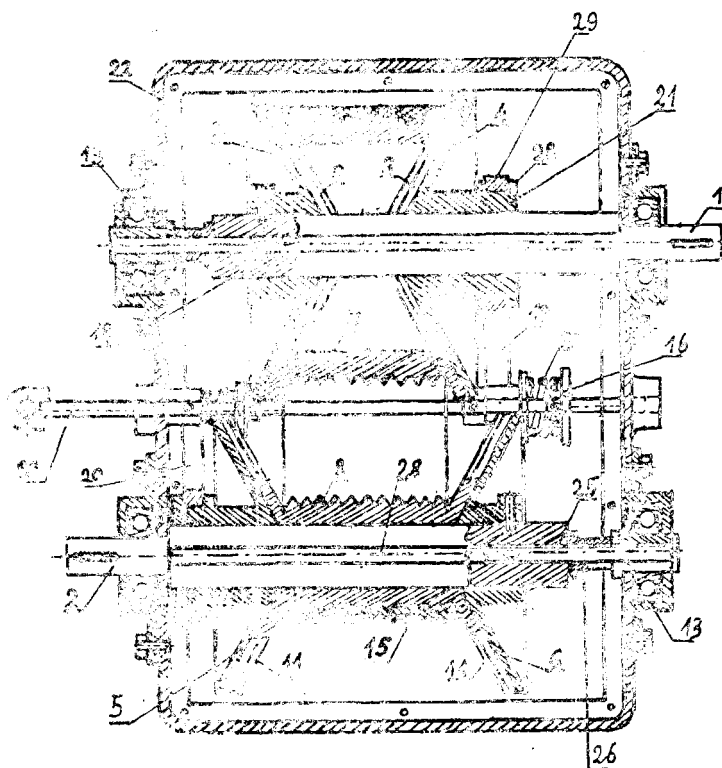


Al(21) 281249 (22) 89 08 29 5(51) F16H 15/54

(75) Piątek Czesław, Bielsko-Biała

(54) Automatyczna, bezstopniowa przekładnia mechaniczna

(57) Przekładnia ma osadzone na dwóch wałach wieloklinowych /1 i 2/ stożkowe koła /3, 4 i 5, 6/ mające promieniowo wycięte rowki /9/, w których zamocowane są końcówki listew zębatych /7 i 8/ ułożonych pomiędzy parami kół stożkowych /3, 4 i 5, 6/ równoległe do wałów /1 i 2/. Listwy zębate współpracują z paskiem rowkowym lub z szeregiem zamkniętych, wielowarstwowych taśm stalowych. /4 zastrzeżenia/



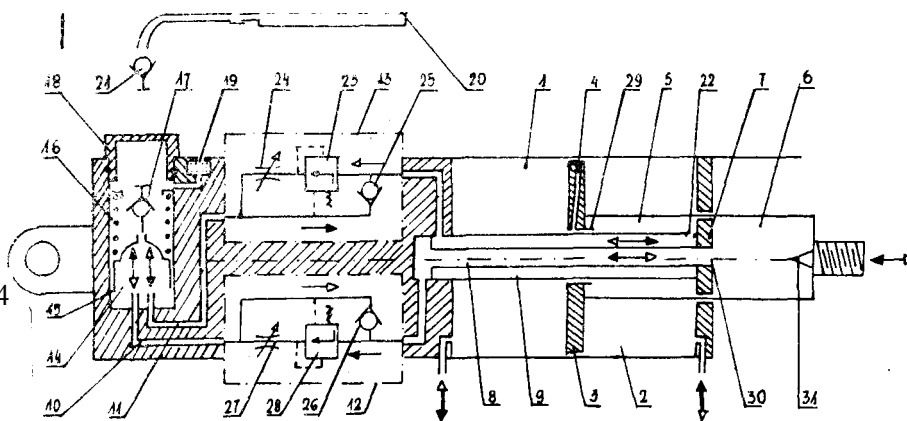
Al(21) 281323 (22) 89 09 07 5(51) F16J 10/00

(71) Zakłady Stolarski Budowlanej "Stolbud",
Gorzów Wlk.

(72) Borkowski Zygmunt, Rychlik Ryszard,
Pawłowski Zbigniew, Turliński Marian

(54) Cylinder posuwowy pneumatyczno-hydrauliczny ogólnego przeznaczenia

(57) Cylinder ma dwie komory powietrzne /1 i 2/ rozdzielone tłokiem pneumatycznym /3/ z otworem /4/, a także komory /5, 6/ przedzielone tłokiem hydraulicznym /7/ i połączone ze sobą przewodami /8, 9/ oraz kanałkami z otwartymi końcami /10 i 11/ za pośrednictwem regulatorów przepływu /12, 13/ i komorę zbiornika kompensacyjnego /14/. /2 zastrzeżenia/



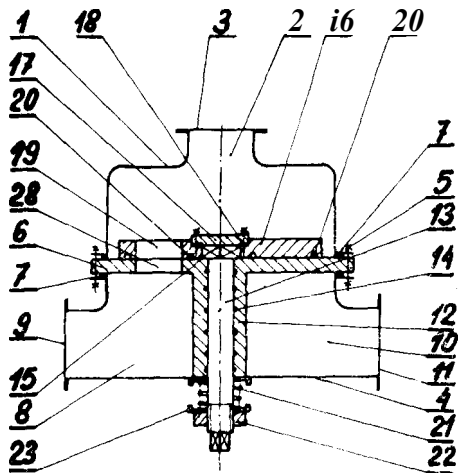
Al(21) 281280 (22) 89 08 31 5(51) F16X 3/08

(71) Przedsiębiorstwo Remontowe Urządzeń
Koksowniczych "Koksorem",
Knurów

(72) Mularczyk Zdzisław, Mroczek Edward,
Olecki Zygmunt, Olechowski Stanisław

(54) Zawór rewersyjny z zawieradłem obrotowym

(57) Zawór ma stałą przegrodę, stanowiącą nieruchomy talerz /6/ zaopatrzony w otwory rozdzielcze /28/, współpracujący z obrotowym talerzem /16/ zaopatrzonym w otwory wprowadzające /19/, osadzonym prostopadle na uszczelnionym wrzecionie /13/. Obrotowy talerz /16/ ma kołowe gniazda smarujące /20/ i jest dociskany do nieruchomego talerza /6/. / 3 zastrzeżeń/



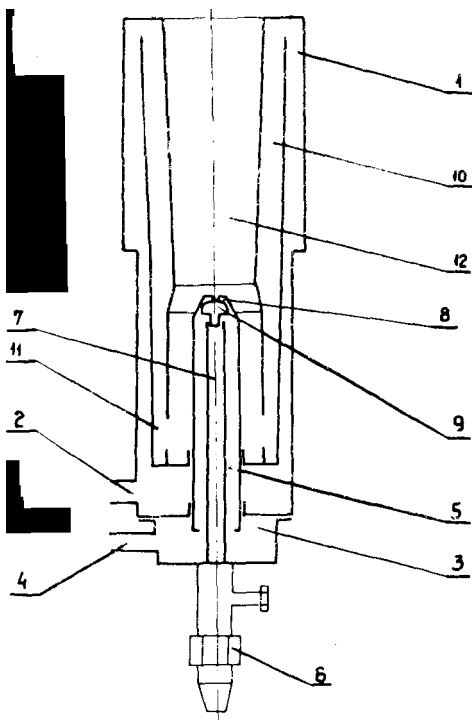
A2(2i) 285561 (22) 90 06 08 5(51) F23D 11/00

(71) Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw
Pieców Tunelowych,
Kraków

(72) Michalik Witold, Oliwa Kazimierz,
Nocoń Piotr, Piątek Mirosław,
Olesiński Ryszard

(54) Palnik do spalania oleju napędowego

(57) Palnik ma przewód paliwowy /7/ umieszczony wewnątrz przewodu powietrza rozpylania /5/. Przewód paliwowy /7/ zakończony jest grzybkim rozpylającym /9/. Przewód powietrza rozpylania /5/ zakończony jest dyszą rozpylającą /8/. Powietrze spalania dostarczane króćcem /2/ przepływa przez wymiennik ciepła /10/. /1 zastrzeżenie/

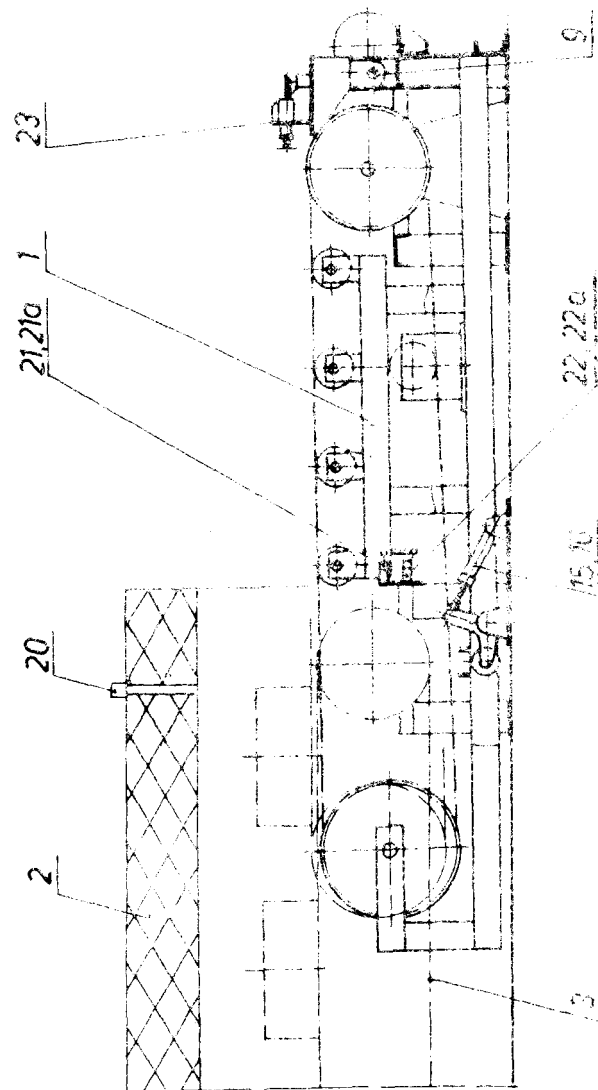
A1(21) 281234 (22) 89 08 29 5(51) F27B 9/39
F27B 9/40

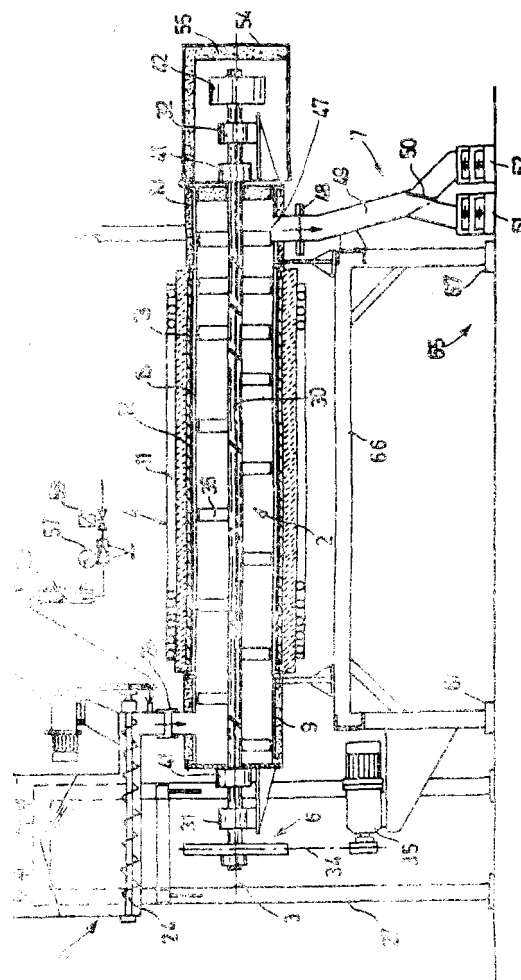
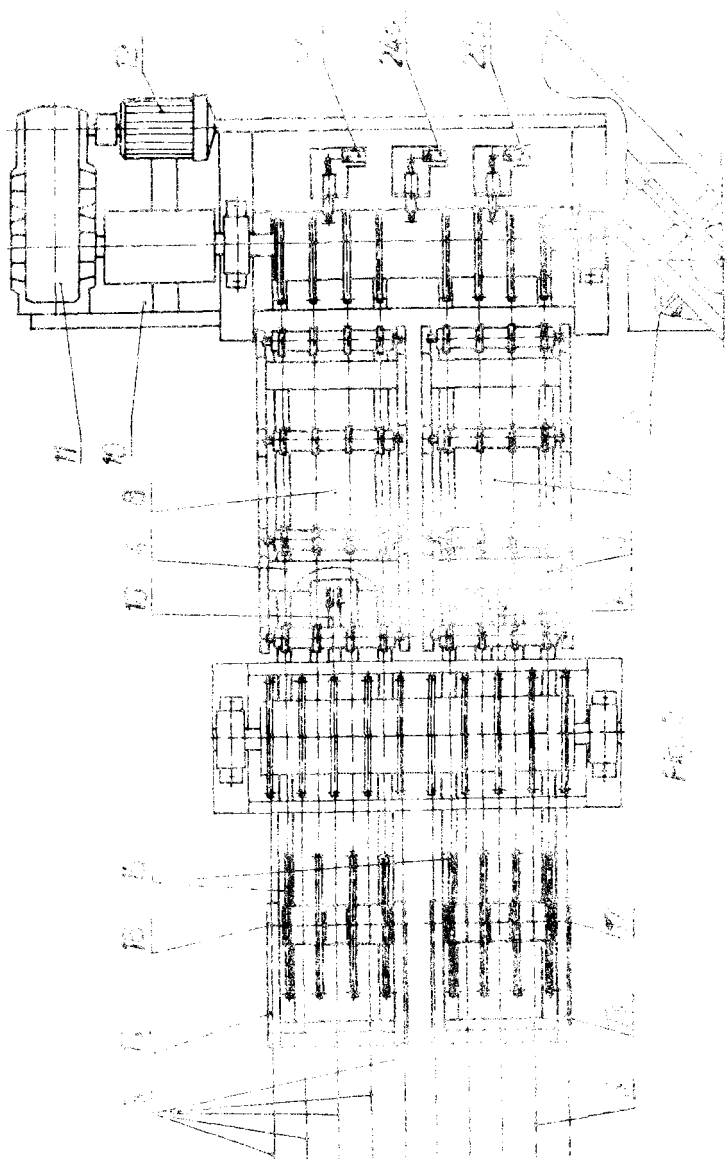
(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw
Maszyn i Urządzeń Hutniczych
"Hutmaszprojekt-Hapeko",
Katowice

(72) Skoberla Antoni, Ludwik Czesław,
Pośpiech Czesław, Dramski Bernard

(54) Stanowisko do odbioru nagrzaných elementów z pieca z trzonem łańcuchowym oraz sposób i układ sterowania

(57) Stanowisko składa się z przenośnika /1/ łańcuchowego, którego początek znajduje się w końcowej strefie pieca /2/ z trzonem /3/ łańcuchowym przy czym łańcuchy /4/ przenośnika /1/ umieszczone są pomiędzy łańcuchami /5/ trzonu /3/ pieca /2/ oraz z urządzenia rozładowczego /6/. Nagrzany element przesuwa się wraz z trzonem /3/ w strefę działania przenośnika /1/. Sygnał z czujnika /20/ usytuowanego w końcowej części pieca /2/ uruchamia napęd podnoszenia przenośnika /1/ siłownikiem /15/. Sygnał z czujnika /21/ po osiągnięciu przez przenośnik /1/ górnego położenia włącza napęd szybki przenośnika /1/. Nagrzany element zostaje przemieszczony do zderzaka /23/, na którym umieszczony jest czujnik /24/ podający sygnał do zatrzymania napędu /10/ oraz sygnał do uruchomienia urządzenia rozładowczego /6/. Po odebraniu elementu zanik sygnału z czujnika /24/ powoduje włączenie napędu wolnego oraz opuszczenie przenośnika w dolne położenie. /4 zastrzeżenia/





(31) 21 104 A/69 (32) 89 09 07 (33) IT
(71) MINEMET ITALIA S.p.A.,
MILANO, IT
(72) Pasquale Roberto

(31) 21 370 (32) 89 09 07 (33) LU
(71) S. A. N. S. A., LUXEMBOURG, LU; NPTC
Inc., PRINCETON, US

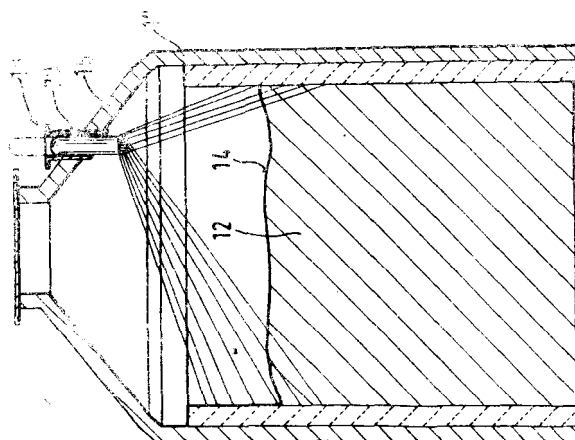
(54) Urządzenie do określania temperatury powierzchni ładunku pieca szybkiego

(57) Urządzenie ma sondę radarową /18/, która jest skierowana w stronę pieca /10/ ponad powierzchnią ładunku /14/ i która dokonuje dwuwymiarowego przeszukiwania całej powierzchni ładunku /14/ oraz zawiera wiele anten pojedynczych dla przeszukiwania elektronicznego.
/4 zastrzeżenia/

(31) 21 104 A/69 (32) 89 07 05 (33) IT
(71) MINEMET ITALIA S.p.A.,
MILANO, IT
(72) Pasquale Roberto

(54) Piec do ogrzewania i wyładowania surowca z pomocą wiatru i maszyn

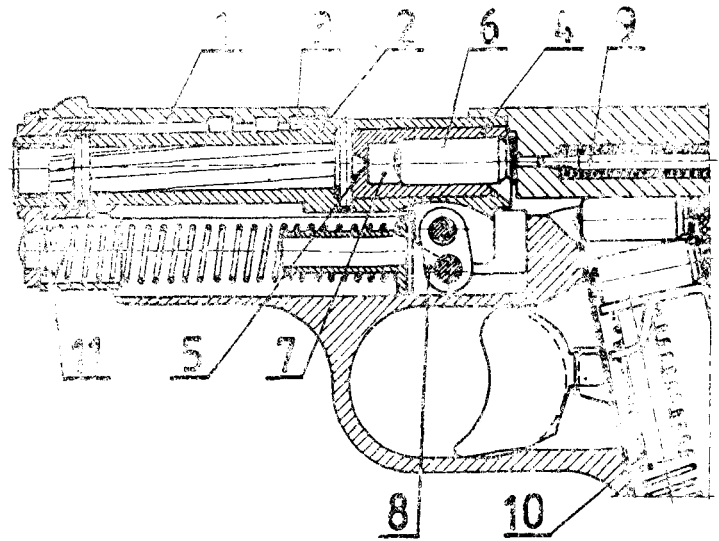
(57) Piec charakteryzuje się tym, że ma korpus rurowy /2/, wewnątrz którego znajduje się przesuwający się materiał oraz ma osi główną /3/ oraz głowicę początkową /9/ i głowicę końcową /10/, zespół /5/ do załadowywania surowca do pieca /1/ zainstalowany przy głowicy początkowej /9/, zespół grzejny /4/, działający na zasadzie indukcji elektromagnetycznej, wzdłuż całej długości korpusu rurowego /2/, zespół dostarczający /8/ powietrze utleniające i zespół do wyładowania /7/ surowca z pieca.
/19 zastrzeżeń/



A2(21) 283384 (22) 90 01 22 5(51) F41C 3/00

(71) Biuro Uruchomienia Sprzętu Specjalnego,
Warszawa(72) Andruczyk Henryk, Wilk Karci
Czepukajtis Madej Wiesław,
Naperty Tadeusz(54) Pistolet gazowy

(57) Pistolet służy do odpalania naboju bezpociskowych o działaniu żwawiącym, obezwładniającym, akustycznym oraz podobnych typów a także do wystrzeliwania pocisków sygnalizacyjnych. Pistolet mający zamek oraz ruchomą lufę charakteryzuje się tym, że pomiędzy występem rygłowym zamka /1/ a zgrubieniem lufy /2/ znajduje się wolna przestrzeń /3/ zapewniająca swobodny ruch zamka /1/. Lufa /2/ od strony wlotu ma w komorze naboju tuleję /4/ z dyszą /5/ i komorą /7/ wstępnego rozprężania. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 285818 (22) 90 06 27 5(51) GOLF 1/06

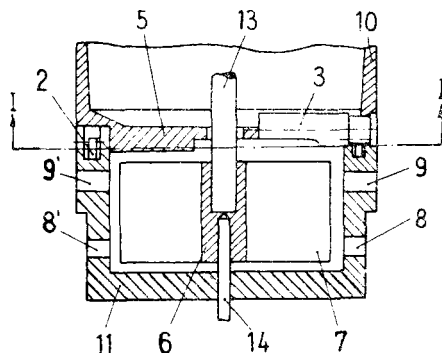
(31) P 39 21 021,9 (32) 89 06 27 (33) DE

(71) E. Wehrle GmbH, FURTWANGEN, DE

(72) Lange Rudolf

(54) Jedno- lub wielostrumieniowy wodomierz skrzydełkowy z urządzeniem kompensującym błędy spowodowane jego starzeniem się

(57) Jedno- lub wielostrumieniowy wodomierz charakteryzuje się tym, że nad wirnikiem /o/ skrzydełkowym usytuowane jest urządzenie, mające otwór skierowany ku wirnikowi /6/ skrzydełkowemu. Otwór stanowi szczelina usytuowana promieniowo do osi obrotu licznika. Położenie szczeliny dla początkowego wyregulowania licznika jest nastawne poprzez obrotowo usytuowaną rurkę /3/. /15 zastrzeżeń/

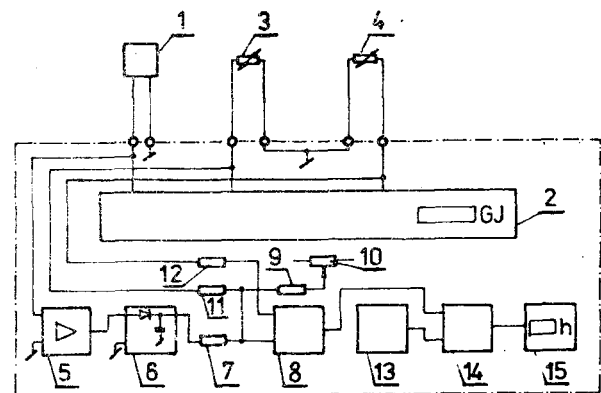


A1(21) 281303 (22) 89 09 04 5(51) G01K 17/06

(71) Zakłady Usługowo-Wytwórcze Sp., z o.o.,
"DISEN", Katowice(72) Dryła Krzysztof, Niesporek Edward,
Radziewski Andrzej, Sikora Henryk(54) Licznik energii cieplnej

(57) W liczniku czujnik /1/ przepływu wody połączony jest ze wzmacniaczem impulsów /5/, któ-

rego wyjście połączone jest poprzez detektor szczytowy /6/ i rezystor /7/ z wejściem komparatora /8/. Wejście to połączone jest również poprzez rezystor /9/ ze ślizgaczem potencjometru /10/, wyskalowanego w wartościach temperatury wody powrotnej, a także połączone jest poprzez rezystor /11/ z zaciskiem przyłączeniowym oporowego czujnika /3/ temperatury wody zasilającej. Drugie wejście komparatora /8/ połączone jest poprzez rezystor /12/ z zaciskiem przyłączeniowym oporowego czujnika /4/ temperatury wody powrotnej. Natomiast wyjście komparatora /8/ połączone jest z wejściem układu bramkującego /13/ impulsy z generatora /14/, które przekazane są na licznik elektromechaniczny /15/, wskazujący czas poprawnej pracy czujnika /1/ przepływu wody. /15 zastrzeżenia/



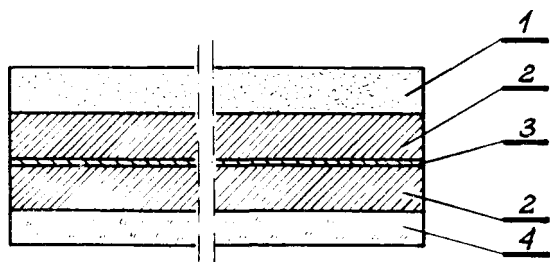
A2(21) 285345 (22) 90 05 25 5(51) G01K 11/12

(75) Piotrowska Sylwia, Warszawa

(54) Ciekłokrystaliczny wskaźnik temperatury

(57) Ciekłokrystaliczny wskaźnik temperatury zawierający warstwę ciekłego kryształu, pomieszanego z tworzywem błonotwórczym, warstwę czerniącą, oraz warstwę stanowiącą folię podkładową, charakteryzuje się tym, że zawiera dwie warstwy

ochronne /2/, nieprzepuszczalne dla substancji organicznych, stanowiące tworzywo błonotwórcze z dodatkiem formaliny, oddzielające warstwę ciekłego kryształu cholesterycznego /3/ od innej warstwy lub od otoczenia. /4 zastrzeżenia/



Al(21) 281205 (22) 89 08 28 5(51) G01L 7/18
G01L 23/08

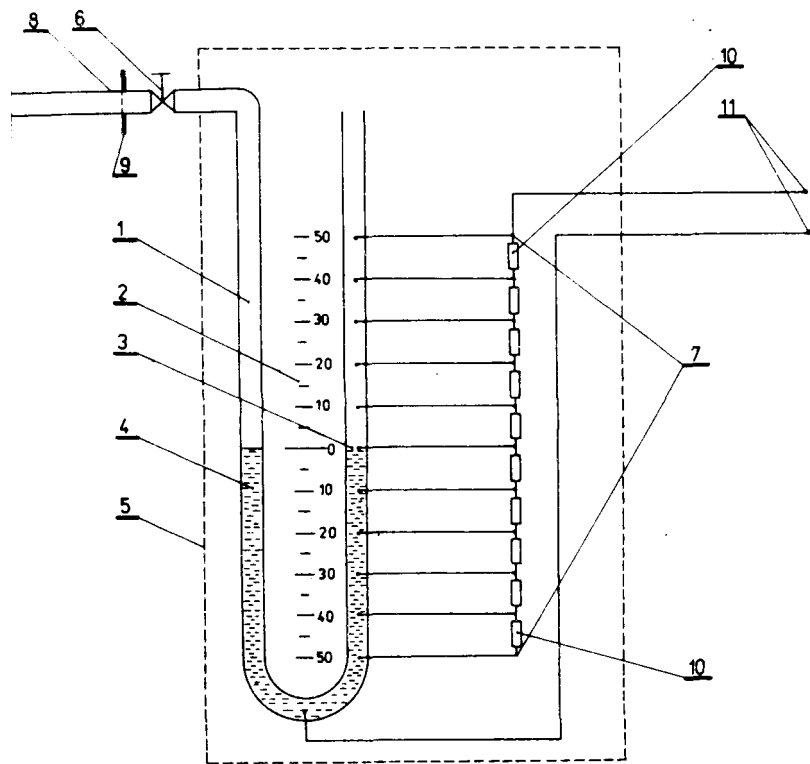
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego
"Miechowice", Bytom

(72) Chłopek Andrzej, Nowicki Stefan, Turlej
Ryszard, Brodzki Roman, Szydło Zbigniew

(54) Przetwornik ciśnienia

(57) Przetwornik ma u-rurkę /1/ wypełnioną płynem /4/. Jedna końcówka /8/ u-rurki /1/ połączona jest z drugą stroną tamy lub służą wentylacyjnej /9/. Druga końcówka u-rurki /1/ ma wtopione do ścianki elektrody /3/ połączone z rezystorami /10/ w ten sposób, aby powstała drabinka rezystancyjna /7/, sprzęgnięta z zaciskami /11/ przyrządu pomiarowego.

/1 zastrzeżenie/



Al(21) 281308 (22) 89 09 06 5(51) G01L 23/12

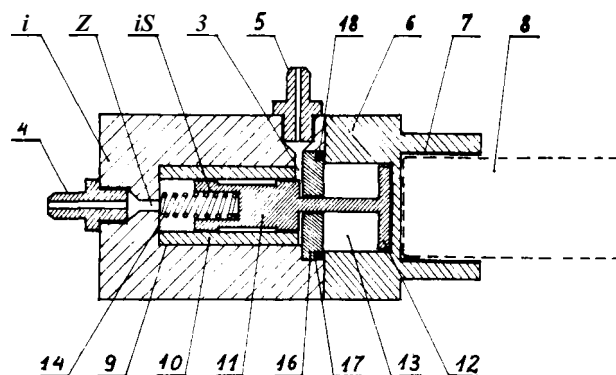
(75) Strojcki Jarosław, Warszawa

(54) Czujnik próżniowo-ciśnieniowy

(57) Czujnik jest przeznaczony do sygnalizacji próżni technicznej lub ciśnienia, przekraczających określony poziom, w instalacjach próżniowo-ciśnieniowych.

Czujnik ma w otworze /9/ obudowy /1/ umieszczoną tuleję /10/, z którą spasowany jest szczelnie tłoczek /11/. Na przedłużeniu tłoczka /11/ znajduje się metalowa tarcza /12/, umieszczona w komorze /13/ nasadki /6/, zamykającej obudowę /1/. Tarcza /12/ znajduje się naprzeciw czoła indukcyjnego czujnika zbliżeniowego /8/. Między dnem otworu /9/, a tłoczkiem /11/ znajduje się sprężyna /14/.

/1 zastrzeżenie/



A2(21) 285442 (22) 90 05 30 5(51) G01L 3/02

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań

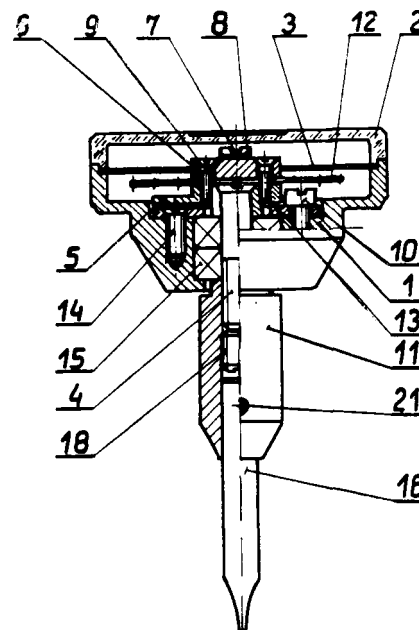
(72) Cywiński Marek, Zgrabczyńska Maria

(54) Pokrętło momentometryczne

(57) Pokrętło służy do pomiaru momentu obrotowego. Stosowane jest w badaniach i kontroli oporów własnych drobnych mechanizmów i podzespołów, mających zastosowanie w urządzeniach elektronicznych i automatyce przemysłowej.

Pokrętło wyposażone w sprężynę spiralną łączącą wałek pomiarowy z korpusem, charakteryzuje się tym, że wałek główny /4/ stanowi wkręt z łbem stożkowym, łączący dźwignię zderzaka /5/ z pierścieniami wewnętrznymi łożysk kulkowych /15/ oraz osady wału /11/, przy czym jeden koniec sprężyny spiralnej /12/ jest umieszczony w rowku łba wkręta /4/ i unieruchomiony tarczą dociskową /6/, zaś płytka /13/ unieruchamiająca łożyska kulkowe /15/ mocowana jest śrubą zderzaka /10/, o którą w przypadku przeciążenia opiera się ramię dźwigni zderzaka /5/.

/1 zastrzeżenie/

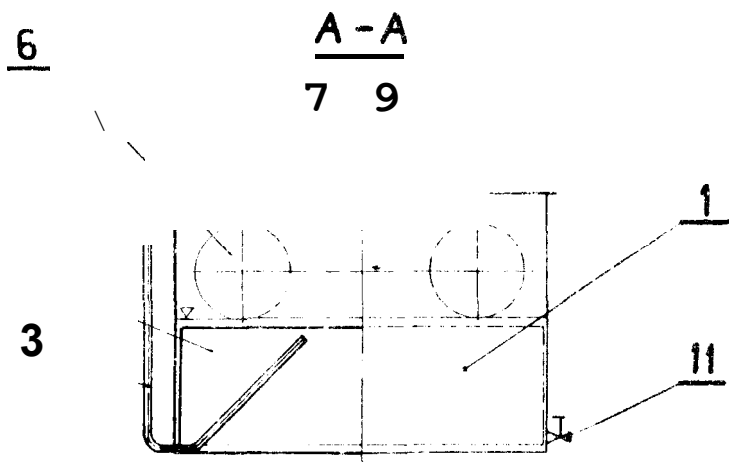


Al(21) 28131': (22) 89 09 05 5(51) G01M 3/06

(71) Biuro Projektów Budownictwa Morskiego
"Projmors", Gdańsk
(72) Czarnecki Jerzy, Kolański Mirosław

(54) Urządzenie do sprawdzania szczelności dętek

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji urządzenia do sprawdzania szczelności równocześnie całej dętki z wyeliminowaniem ręcznego docisku. Urządzenie stanowi zewnętrzny zbiornik /1/ wypełniony wodą, wewnątrz którego osadzony jest rozłącznie dnem do góry wewnętrzny zbiornik /2/ z dolotowym przewodem /3/ sprężonego powietrza. Nad wewnętrznym zbiornikiem /2/ na minimalnym poziomie wody umieszczona jest sprawdzana dętka /6/ z osadzonym na jej górnej powierzchni uchylnym, oporowym zespołem krańcowym /7/. W dolnej części zewnętrznego zbiornika /1/ zamocowany jest spustowy zawór /11/ wody, w dolotowym przewodzie /3/ zamontowany jest zawór /4/ regulacji tu i zawór /5/ regulacji wylotu powietrza.
Tł zastrzeżenie/



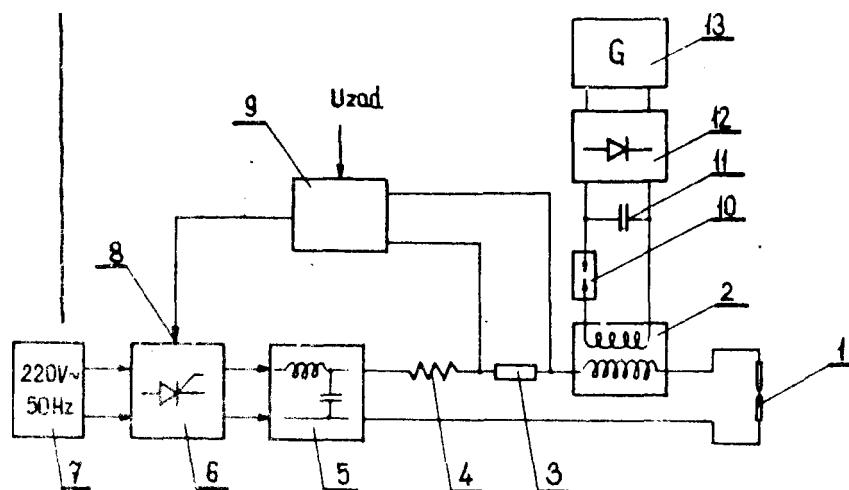
Al(21) 281211 (22) 89 08 28 5(51) G01N 27/62
H01T 14/00

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Widawski Tadeusz, Gajowski Paweł, Szota Zenon, Keyha Piotr, Nieszporek Krystian, Iaszczyk Wojciech, Suliga Bronisław, Bula Bronisław, Z. ynekzdziśł i, Fudał Andrzej

(54) Urządzenie do wzbudzania widm spektralnych prądem elektrycznym

(57) Urządzenie zawierające elektrody pomiarowe połączone szeregowo z uzwojeniem wtórnym transformatora separującego wysokiego napięcia oraz iskrownik kontrolny i kondensator /11/, dołączone szeregowo do pierwotnego uzwojenia transformatora separującego wysokiego napięcia, charakteryzuje się tym, że elektrody pomiarowe /1/ i uzwojenie wtórne transformatora separującego wysokiego napięcia /2/ połączone są szeregowo z opornikiem pomiarowym /3/ i opornikiem dużej mocy /4/, przy czym cały obwód szeregowy jest dołączony poprzez układ filtrujący /5/ LC lub RC do wyjścia sterowanego prostownika prądu zmiennego /6/ zasilanego bezpośrednio z sieci prądu zmiennego, a wejście sterujące tego prostownika /6/ jest dołączone do wyjścia układu porównania /9/ spadku napięcia na oporniku pomiarowym z napięciem zadany w zamkniętej pętli sprzężenia zwrotnego układu stabilizacji, natomiast konden-

sator /11/ dołączony jest do wyjścia prostownika wysokiego napięcia /12/ zasilanego z generatora wysokiego napięcia /13/.
/1 zastrzeżenie/



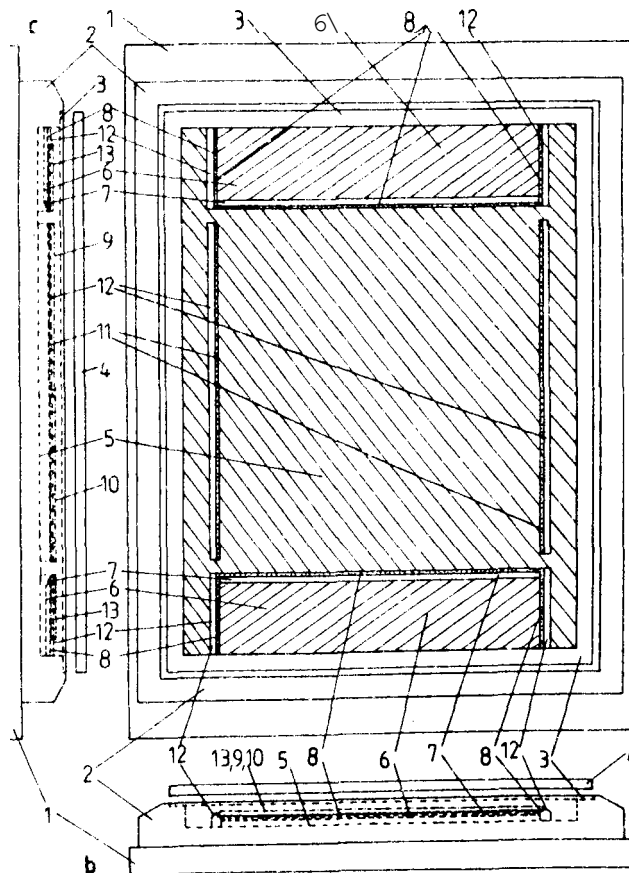
Al(21) 281231 (22) 89 08 29 5(51) G01N 30/94

(71) Akademia Medyczna, Lublin
(72) Dzido Tadeusz, Soczewiński Edward

(54) Sposób i komora do rozwijania dwóch chromatogramów jednocześnie

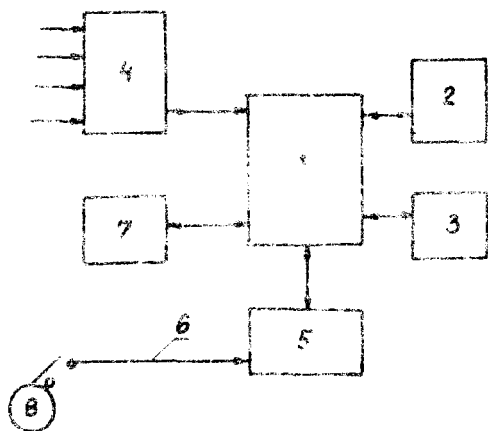
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie jednoczesnego rozwijania dwóch chromatogramów w jednej komorze do chromatografii cienkowarstwowej.

Istota sposobu polega na tym, że w dwóch zbiornikach /6/ eluentu usytuowanych po przeciwnych stronach komory i o głębokości 0,3 + 2 mm przykrytych przesuwne płytkami szklanymi /13/, umieszcza się e.luent w ilości potrzebnej na rozwinięcie co najmniej jednego chromatogramu z każdego zbiornika, natomiast dwie płytki cienkowarstwowe /9, 10/ umieszcza się przesuwne poziomo obok siebie, adsorbentem do dołu w części komory między zbiornikami /6/ na wysokości równej wysokości brzegów zbiornika, w odległości 3 + 5 mm



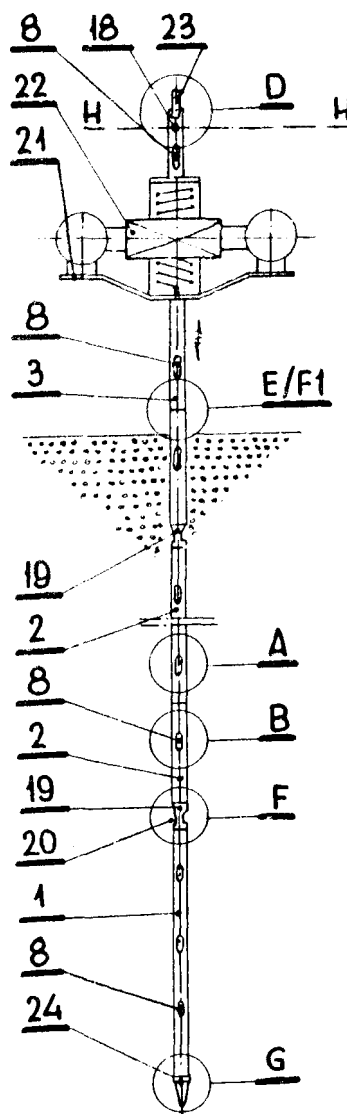
/3 zastrzeżenia/

(5/). Układ zawiera mikroprocesorową jednostkę ce. 1/, połączona niezależnie z monito-
rem 2/, pamięcią masową 3/, prze-
t. 4/, klawiaturą alfanumeryczną
i 5/ i klawiatury alfa-
num. 6/ 7/ 8/ 9/ 10/ 11/ 12/ 13/ 14/ 15/ 16/ 17/ 18/ 19/ 20/ 21/ 22/ 23/ 24/ 25/ 26/ 27/ 28/ 29/ 30/ 31/ 32/ 33/ 34/ 35/ 36/ 37/ 38/ 39/ 40/ 41/ 42/ 43/ 44/ 45/ 46/ 47/ 48/ 49/ 50/ 51/ 52/ 53/ 54/ 55/ 56/ 57/ 58/ 59/ 60/ 61/ 62/ 63/ 64/ 65/ 66/ 67/ 68/ 69/ 70/ 71/ 72/ 73/ 74/ 75/ 76/ 77/ 78/ 79/ 80/ 81/ 82/ 83/ 84/ 85/ 86/ 87/ 88/ 89/ 90/ 91/ 92/ 93/ 94/ 95/ 96/ 97/ 98/ 99/ 100/ 101/ 102/ 103/ 104/ 105/ 106/ 107/ 108/ 109/ 110/ 111/ 112/ 113/ 114/ 115/ 116/ 117/ 118/ 119/ 120/ 121/ 122/ 123/ 124/ 125/ 126/ 127/ 128/ 129/ 130/ 131/ 132/ 133/ 134/ 135/ 136/ 137/ 138/ 139/ 140/ 141/ 142/ 143/ 144/ 145/ 146/ 147/ 148/ 149/ 150/ 151/ 152/ 153/ 154/ 155/ 156/ 157/ 158/ 159/ 160/ 161/ 162/ 163/ 164/ 165/ 166/ 167/ 168/ 169/ 170/ 171/ 172/ 173/ 174/ 175/ 176/ 177/ 178/ 179/ 180/ 181/ 182/ 183/ 184/ 185/ 186/ 187/ 188/ 189/ 190/ 191/ 192/ 193/ 194/ 195/ 196/ 197/ 198/ 199/ 200/ 201/ 202/ 203/ 204/ 205/ 206/ 207/ 208/ 209/ 210/ 211/ 212/ 213/ 214/ 215/ 216/ 217/ 218/ 219/ 220/ 221/ 222/ 223/ 224/ 225/ 226/ 227/ 228/ 229/ 230/ 231/ 232/ 233/ 234/ 235/ 236/ 237/ 238/ 239/ 240/ 241/ 242/ 243/ 244/ 245/ 246/ 247/ 248/ 249/ 250/ 251/ 252/ 253/ 254/ 255/ 256/ 257/ 258/ 259/ 260/ 261/ 262/ 263/ 264/ 265/ 266/ 267/ 268/ 269/ 270/ 271/ 272/ 273/ 274/ 275/ 276/ 277/ 278/ 279/ 280/ 281/ 282/ 283/ 284/ 285/ 286/ 287/ 288/ 289/ 290/ 291/ 292/ 293/ 294/ 295/ 296/ 297/ 298/ 299/ 300/ 301/ 302/ 303/ 304/ 305/ 306/ 307/ 308/ 309/ 310/ 311/ 312/ 313/ 314/ 315/ 316/ 317/ 318/ 319/ 320/ 321/ 322/ 323/ 324/ 325/ 326/ 327/ 328/ 329/ 330/ 331/ 332/ 333/ 334/ 335/ 336/ 337/ 338/ 339/ 340/ 341/ 342/ 343/ 344/ 345/ 346/ 347/ 348/ 349/ 350/ 351/ 352/ 353/ 354/ 355/ 356/ 357/ 358/ 359/ 360/ 361/ 362/ 363/ 364/ 365/ 366/ 367/ 368/ 369/ 370/ 371/ 372/ 373/ 374/ 375/ 376/ 377/ 378/ 379/ 380/ 381/ 382/ 383/ 384/ 385/ 386/ 387/ 388/ 389/ 390/ 391/ 392/ 393/ 394/ 395/ 396/ 397/ 398/ 399/ 400/ 401/ 402/ 403/ 404/ 405/ 406/ 407/ 408/ 409/ 410/ 411/ 412/ 413/ 414/ 415/ 416/ 417/ 418/ 419/ 420/ 421/ 422/ 423/ 424/ 425/ 426/ 427/ 428/ 429/ 430/ 431/ 432/ 433/ 434/ 435/ 436/ 437/ 438/ 439/ 440/ 441/ 442/ 443/ 444/ 445/ 446/ 447/ 448/ 449/ 450/ 451/ 452/ 453/ 454/ 455/ 456/ 457/ 458/ 459/ 460/ 461/ 462/ 463/ 464/ 465/ 466/ 467/ 468/ 469/ 470/ 471/ 472/ 473/ 474/ 475/ 476/ 477/ 478/ 479/ 480/ 481/ 482/ 483/ 484/ 485/ 486/ 487/ 488/ 489/ 490/ 491/ 492/ 493/ 494/ 495/ 496/ 497/ 498/ 499/ 500/ 501/ 502/ 503/ 504/ 505/ 506/ 507/ 508/ 509/ 510/ 511/ 512/ 513/ 514/ 515/ 516/ 517/ 518/ 519/ 520/ 521/ 522/ 523/ 524/ 525/ 526/ 527/ 528/ 529/ 530/ 531/ 532/ 533/ 534/ 535/ 536/ 537/ 538/ 539/ 540/ 541/ 542/ 543/ 544/ 545/ 546/ 547/ 548/ 549/ 550/ 551/ 552/ 553/ 554/ 555/ 556/ 557/ 558/ 559/ 560/ 561/ 562/ 563/ 564/ 565/ 566/ 567/ 568/ 569/ 570/ 571/ 572/ 573/ 574/ 575/ 576/ 577/ 578/ 579/ 580/ 581/ 582/ 583/ 584/ 585/ 586/ 587/ 588/ 589/ 590/ 591/ 592/ 593/ 594/ 595/ 596/ 597/ 598/ 599/ 600/ 601/ 602/ 603/ 604/ 605/ 606/ 607/ 608/ 609/ 610/ 611/ 612/ 613/ 614/ 615/ 616/ 617/ 618/ 619/ 620/ 621/ 622/ 623/ 624/ 625/ 626/ 627/ 628/ 629/ 630/ 631/ 632/ 633/ 634/ 635/ 636/ 637/ 638/ 639/ 640/ 641/ 642/ 643/ 644/ 645/ 646/ 647/ 648/ 649/ 650/ 651/ 652/ 653/ 654/ 655/ 656/ 657/ 658/ 659/ 660/ 661/ 662/ 663/ 664/ 665/ 666/ 667/ 668/ 669/ 670/ 671/ 672/ 673/ 674/ 675/ 676/ 677/ 678/ 679/ 680/ 681/ 682/ 683/ 684/ 685/ 686/ 687/ 688/ 689/ 690/ 691/ 692/ 693/ 694/ 695/ 696/ 697/ 698/ 699/ 700/ 701/ 702/ 703/ 704/ 705/ 706/ 707/ 708/ 709/ 710/ 711/ 712/ 713/ 714/ 715/ 716/ 717/ 718/ 719/ 720/ 721/ 722/ 723/ 724/ 725/ 726/ 727/ 728/ 729/ 730/ 731/ 732/ 733/ 734/ 735/ 736/ 737/ 738/ 739/ 740/ 741/ 742/ 743/ 744/ 745/ 746/ 747/ 748/ 749/ 750/ 751/ 752/ 753/ 754/ 755/ 756/ 757/ 758/ 759/ 760/ 761/ 762/ 763/ 764/ 765/ 766/ 767/ 768/ 769/ 770/ 771/ 772/ 773/ 774/ 775/ 776/ 777/ 778/ 779/ 780/ 781/ 782/ 783/ 784/ 785/ 786/ 787/ 788/ 789/ 790/ 791/ 792/ 793/ 794/ 795/ 796/ 797/ 798/ 799/ 800/ 801/ 802/ 803/ 804/ 805/ 806/ 807/ 808/ 809/ 810/ 811/ 812/ 813/ 814/ 815/ 816/ 817/ 818/ 819/ 820/ 821/ 822/ 823/ 824/ 825/ 826/



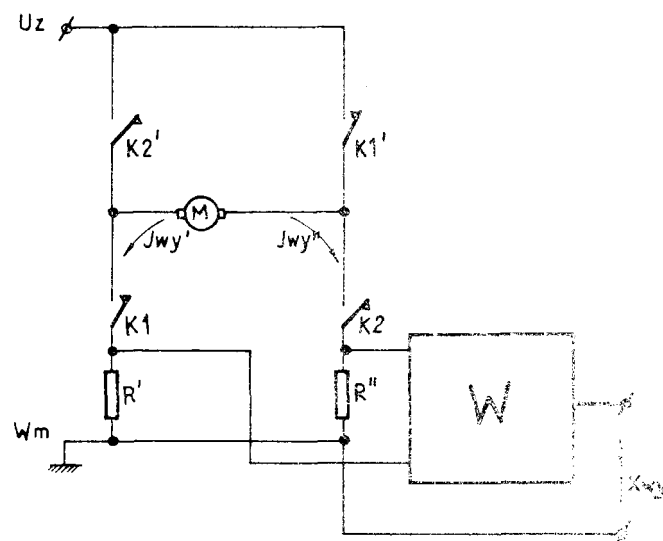
(57) wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego mechanicznego urządzenia pogrążalnego

Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się z odcinka dolnego probierczej rury /1/, co najmniej jednego odcinka środkowego probierczej rury /2./ oraz z odcinka górnego probierczej rury /3/, połączonych ze sobą rozłącznie poprzez poosiowy czop cylindryczny, osadzony na jednym z końców odcinka każdej z rur probierczych /1/ i /2/. Jest on wprowadzony w centrującą tuleję, osadzoną na drugim końcu dołączanego odcinka rury probierczej, zaopatrzoną w promieniowy otwór z osadzonym w nim sworzniem przetykowym, zabezpieczonym w położeniu roboczym; za pomocą zatrzaskowego sprężynowego mechanizmu, umieszczonego w czopie cylindrycznym. Każdy z odcinków probierczej rury dolnej, środkowej i górnej jest zaopatrzony w liczne jednakowe poosiowe, umieszczone w jednej linii, podłużne probiercze okna /&/, wykonane w ścianie



rury i stanowiące wloty do utworzonych wewnątrz rury probierczej licznych probierczych komór, ograniczonych przegrodami i zamkniętych wychylnymi kłapkami, ułożyskowanymi na zaczepach usytuowanych wewnątrz każdej z komór probierczych i zaopatrzonych w promieniowe ramię, którego wolny koniec jest osadzony w otworze przesuwnej listwy zamykającej. W odcinku górnym probierczej rury /3/ jest na końcu listwy zamykającej usytuowany mimośrodowy mechanizm /18/ jej posoiowego przesuwu. Każda z probierczych rur /1/, /2/ lub /3/ jest zaopatrzona w usytuowane na jej całej długości w stałej odległości od siebie zaczepowe sworznie /19/ z wykonanymi w nich dwoma wycięciami promieniowymi /20/, przystosowanymi do współpracy z zatraskowym sprężynowym mechanizmem uchwytu /21/ specjalnego przelotowego młota wibrodarowego /22/. Jest on osadzony w punktach chwytowych probierczej rury. /3 zastrzeżenia/

/K2/. Punkty połączenia tych kluczy z rezystorami, dołączone są do wejść wzmacniacza różnicowego /W/. /1 zastrzeżenie/



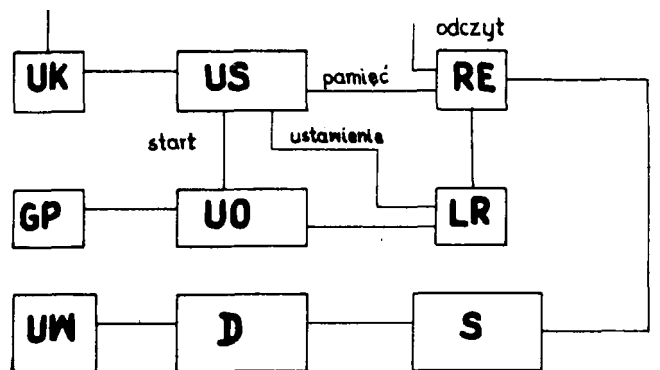
A1(21) 281237 (22) 89 08 31 5(51) G01R 21/133

(71) Zakład Energetyczny Zamość,
Zamość

(72) Strzałka Sławomir, Madała Józef,
Magiera Marek

(54) Układ pomiaru mocy

(57) Układ charakteryzuje się tym, że na wejściu ma zespół standaryzacji impulsu /UK/, którego wyjście połączone jest z zespołem wytwarzania impulsów /US/, połączonym z licznikiem rewersyjnym /LR/ i z zespołem opóźnienia czasowego /UO/, którego wejście połączone jest z generatorem programowalnym /GP/, a wyjście z licznikiem rewersyjnym /LR/. Licznik rewersyjny /LR/ połączony jest z rejestrem /RE/, którego wyjście połączone jest z układem wizualizacji /UW/ poprzez sumator /S/ i dzielnik /D/, a wejście z układem wytwarzania impulsów /US/. /1 zastrzeżenie/



A1(21) 281307 (22) 89 09 05 5(51) G01R 19/00
G01R 17/10
H02P 7/00

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i
Pomiarów MERA-PIAP, Warszawa

(72) Jabłoński Piotr

(54) Elektroniczny układ do pomiaru wartości prądu wyjściowego w mostkowych impulsowych układach sterowania prądu stałego

(57) Układ ma dwa rezystory pomiarowe /R'/ i /R"/ umieszczone w dwu gałęziach mostka pomiędzy wspólną masą /Wm/ i kluczami sterującymi /K1/ i

A1(21) 281346 (22) 89 09 07 5(51) G01R 27/26

(71) Przedsiębiorstwo
Doświadczalno-Produkcyjne Elektronicznej
Aparatury Pomiarowej EUREKA,
Warszawa

(72) Rzucidło Andrzej

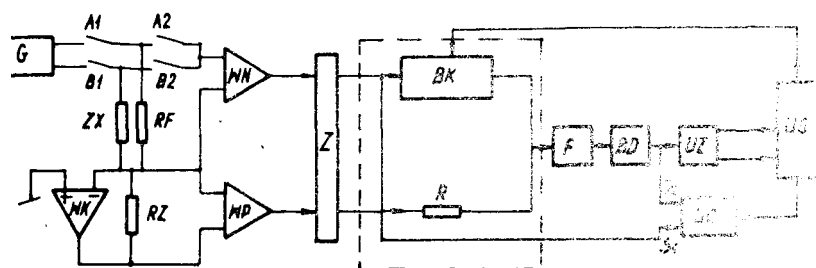
(54) Sposób automatycznego eliminowania przesunięcia fazowego w wieloczęstotliwościowym mierniku RLC i układ do tego sposobu

(57) Układ zawiera generator /G/, połączony za pomocą kluczy /B1/ i /B2/ z mierzoną impedancją /ZX/ i wzmacniaczami /WK/ i /WN/. Wyjścia wzmacniaczy /WK/ i /WN/ poprzez

zwrotnicę /Z/ połączone są z blokiem kompensacji /BK/ i rezystorem /R/ dołączonym do sumującego węzła prądowego, który dołączony jest do bloku filtrów /F/.

Do układu czasowego /UC/ dołączone są wejścia bloku kompensacji /BK/ i wyjście bloku dopasowania /BD/. Wyjścia układu czasowego /UC/ dołączone są do układu zatraskiwania /UZ/.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu. /3 zastrzeżenia/



A1(21) 286559 (22) 90 08 20 5(51) G01R 31/26

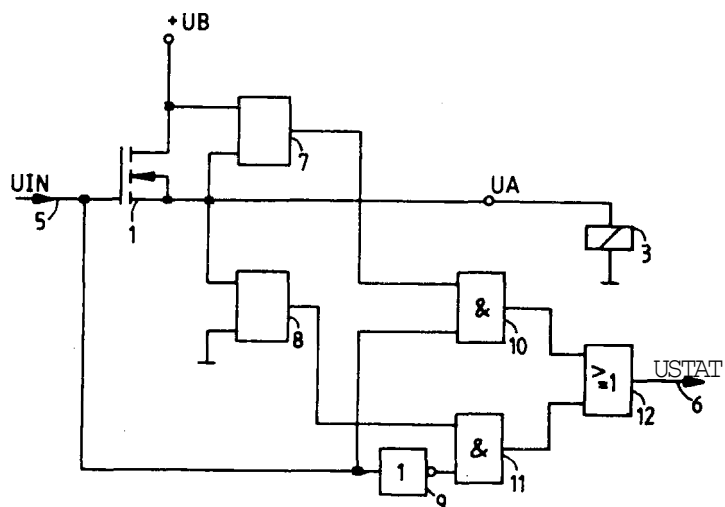
(31) P 39 27 647.3 (32) 89 08 22 (33) DE

(71) WABCO Westinghouse Fahrzeugbremsen
GmbH, HANNOVER, DE

(72) Groger Jens, Hesse Karl-Heinz, Gudat
Wolfgang, Ruhnu Gerhard

(54) Układ kontroli stanu tranzystora mocy

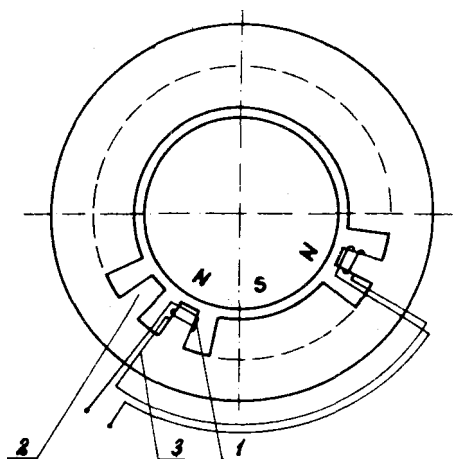
(57) Układ zawiera komparatory /7/, /8/ elementy logiczne I /10, 11/, element logiczny LUB /12/ oraz inwerter /9/. /6 zastrzeżeń/



A1(21) 287080 (22) 90 09 26 5(51) G01R 31/34

(71) Akademia Górniczo Hutnicza im.
Stanisława Staszica, Kraków(72) Noga Marian, Rams Witold, Skwarczyński
Jerzy, Rusek Jan, Osiniak Józef(54) Czujnik do wykrywania uszkodzeń obwodów
maszyn prądu przemiennego

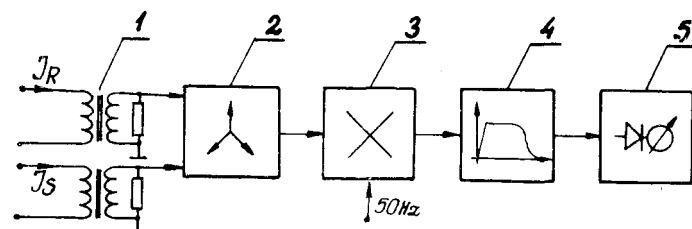
(57) Czujnik stanowi zestaw dwóch, identycznych i połączonych szeregowo cewek /1/, z których każda obejmuje pojedynczy ząb /2/ stojana. Osie cewek /1/ odległe są od siebie o całkowitą wielokrotność podziałki biegunowej.
/1 zastrzeżenie/



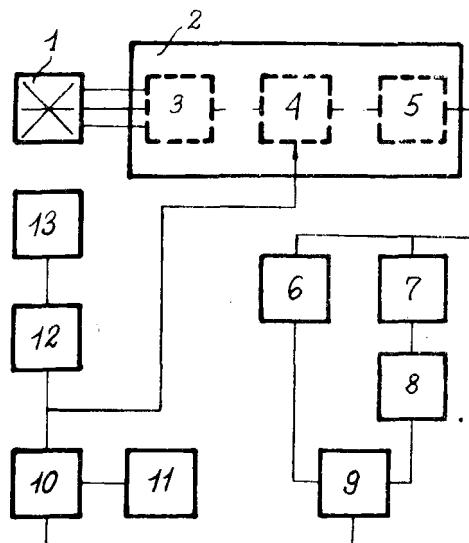
A1(21) 287081 (22) 90 09 26 5(51) G01R 31/32

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza
im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Rams Witold(54) Układ do kontroli uszkodzeń klatki wirnika
w wysokonapięciowych silnikach indukcyjnych

(57) Układ zawiera co najmniej dwa wejściowe transformatory /1/, z których każdy zasilany jest innym prądem fazowym silnika I_R , I_g . Zaciski wyjściowe transformatorów /1/ połączone są z filtrem fazowym /2/. Wyjście filtra fazowego /2/ połączone jest z wejściem filtra synchronicznego, który tworzy układ mnożący /3/ i filtr dolnoprzepustowy /4/ z odciętą składową stałą.
/1 zastrzeżenie/

A1(21) 286916 (22) 90 09 18 5(51) G01S 3/72
G01V 3/12(71) Wojskowe Zakłady Łączności Nr. 1,
Zegrze/k. Warszawy
(72) Głuski Leszek, Łozak Jan(54) Układ do lokacji źródeł pola elektro-
magnetycznego

(57) W układzie zespół antenowy /1/, składający się z trzech niezależnych ortogonalnie względem siebie usytuowanych anten magnetycznych, połączony jest z zespołem wstępnego przetwarzania /2/, który zawiera multiplexer analogowy /3/, wzmacniacz /4/ i prostownik liniowy /5/. Sygnał z układu detektora wartości średniej /6/, detektora szczytowego /7/, tłumika /8/, sumatora /9/ oraz układu regulacji wzmocnienia /10/, wysterowuje wskaźnik odległości /13/.
/2 zastrzeżenie/



A1(21) 281213 (22) 89 08 28 5(51) G03C 5/44

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Socha Adam, Gorzka Zbigniew, Sykurska
Ewa(54) Sposób regeneracji odbielaczy foto-
graficznych

(57) Sposób regeneracji odbielaczy fotograficznych, na drodze utlenienia elektrochemicznego, polega na tym, że reakcję utlenienia elektrochemicznego prowadzi się w elektrolizerze z elektrodą roboczą z włókny węglowej, wypełniającą całkowitą roboczą przestrzeń elektrodową elektrolizera, przy szybkości przepływu cieczy przez elektrolizer określonej stosunkiem natężenia prądu płynącego przez elektrolizer do ilości ładunku prądu niezbędnego do całkowitego utlenienia 1 mola $Fe/CN/6$ i stężenia elektrolitu,
/1 zastrzeżenie/

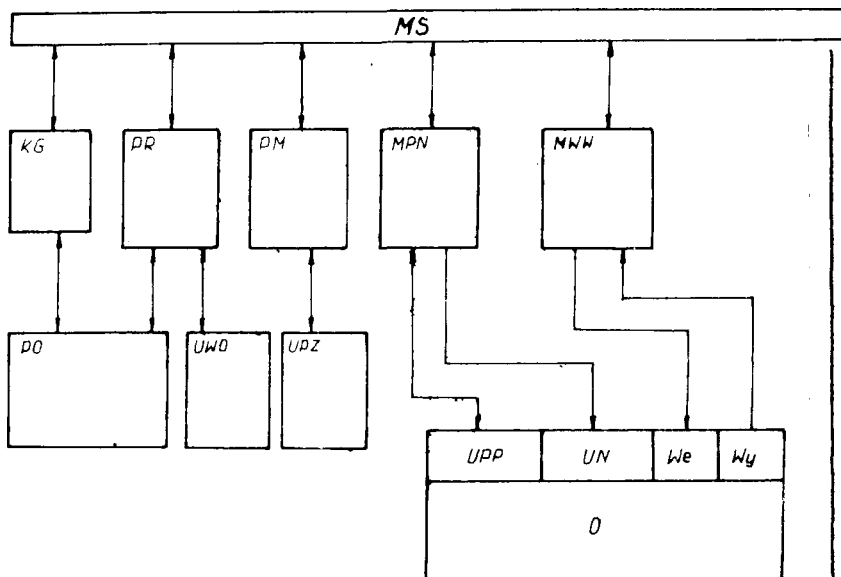
A1(21)280843 (22) 89 07 29 5(51) G05B 19/403

(75) Franczak Jerzy, Warszawa; Kaczyński Jędrzej, Warszawa; Krzywobłocki Dariusz, Warszawa; Orłowski Henryk, Warszawa; Orłowski Maciej, Warszawa; Pawelec Tomasz, Warszawa

(54) Mikroprocesorowa jednostka sterująca, zwłaszcza do sterowania obrabiarek i robotów przemysłowych

(57) Mikroprocesorowa jednostka sterująca zawiera procesor /PR/ mikrokomputera profesjonalnego PC, do którego magistrali /MS/ dołączony jest moduł pamięci /PM/, zawierający pamięć RAM, w której zapisany jest program technologicznej obróbki, z układem podtrzymywania tej zawartości /UPZ/ oraz pamięć EPROM, w której zapisany jest program systemowy mikroprocesorowej jednostki oraz program dopasowujący mikroprocesorową jednostkę sterującą do typu obrabiarki. Do magistrali /MS/ dołączony jest również co najmniej jeden moduł interfejsu pomiaru położenia i sterowania napędów /MPN/, przy czym moduł ten ma nie mniej niż 2 kanały pomiarowe i nie mniej niż 2 kanały sterowania napędów oraz co najmniej jeden moduł wejść/wyjść dwustanowych /MWN/, który zawiera nie mniej niż 8 kanałów wyjść dwustanowych i nie mniej niż 8 kanałów wejść dwustanowych. Poza tym do kanału interfejsu szeregowego procesora /PR/ dołączony jest pulpit sterowniczy /PO/.

/I zastrzeżenie/



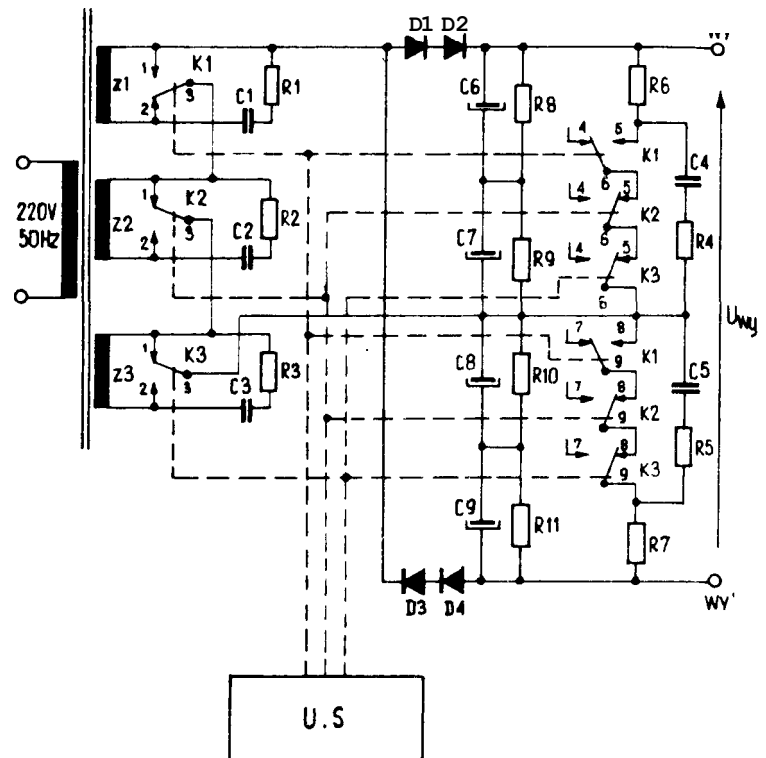
A1(21) 278620 (22) 89 04 03 5(51) G05F 1/14

(71) Zakład Elektronicznej Aparatury Pomiarowej "MERATRONIK", Warszawa
(72) Studziński Paweł, Adamowicz Krystyna, Małek Krzysztof, Królewski Ryszard

(54) Źródło wysokiego napięcia, zwłaszcza do programowalnego kalibratora

(57) Źródło wysokiego napięcia jest zbudowane z transformatora /TV z uzwojeniami wtórnymi /Z1, Z2, Z3/, przełączników /K1, K2/ wraz z układami gasików /R1 i C1, R2 i C2, R3 i C3, R4 i C4/, układu podwajacza napięcia, zawierającego: diody /D1, D2, D3, D4/, kondensatory /C6, C7, C8, C9/ i rezystory /R8, R9, R10, R11/ oraz z układu sterowania /us/.

/1 zastrzeżenie/



A1(21) 285685 (22) 90 06 19 5(51) G06F 9/00

(31) 367 828 (32) 89 06 19 (33) US
(71) International Business Machines Corporation, Nowy Jork, US
(72) Begun Ralph, Bland Patrick, Dean Mark

(54) Układ wstrzymania i zblokowania mikroprocesora

(57) Układ zawiera połączone ze sobą: port wyjściowy sygnału wstrzymania, port wejściowy żądania wstrzymania oraz środki blokowania magistrali służące do utrzymywania portu wyjściowego w stanie nieaktywnym w określonym przedziale czasu, w odpowiedzi na zmianę stanu logicznego wspomnianego portu żądania wstrzymania ze stanu aktywnego do stanu nieaktywnego.

/3 zastrzeżenia/

A1(21) 285686 (22) 90 06 19 5(51) G06F 9/00

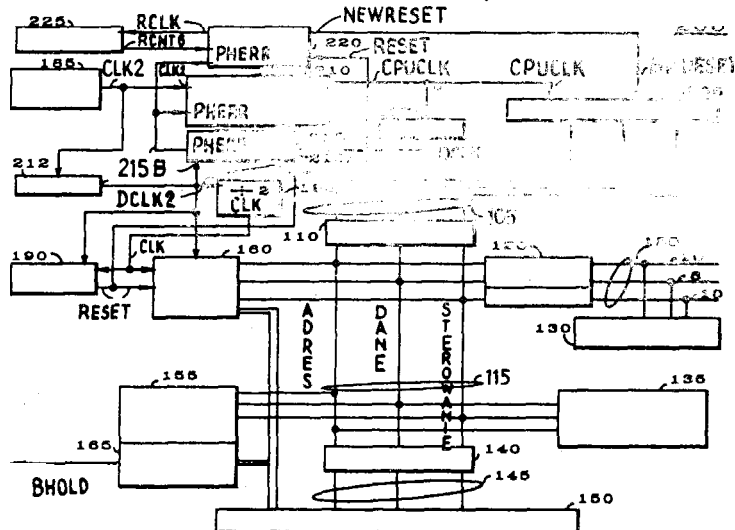
(31) 367 653 (32) 89 06 19 (33) US
(71) INTERNATIONAL BUSINESS MACHINES CORPORATION, NOWY JORK, US
(72) Begun Ralph

(54) System mikrokomputerowy z układem ustawiania stanu początkowego mikroprocesora i sposób ustawiania stanu początkowego systemu mikrokomputerowego z mikroprocesorem

(57) Mikroprocesorowy układ komputerowy ma układ /190/ ustawiania stanu początkowego zawierający detektor błędu fazy do wykrywania błędu pomiędzy pierwotnym sygnałem ustawiania stanu początkowego i sygnałem zegarowym doprowadzonym do wejścia zegarowego mikroprocesora. Układ ustawiania stanu początkowego zawiera ponadto układ korekcji błędu fazy do adjustacji fazy

sygnału zegarowego w przypadku wykrycia błędu fazy, w celu zasadniczego zminimalizowania błędu fazy. Układ ustawiania stanu początkowego ma układ regeneracji sygnału ustawiania stanu początkowego wytwarzający nowy sygnał ustawiania stanu początkowego doprowadzany do wejścia ustawiania stanu początkowego mikroprocesora w przypadku; gdy adjustowana jest faza sygnału zegarowego. Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu.

/4 zastrzeżenia/



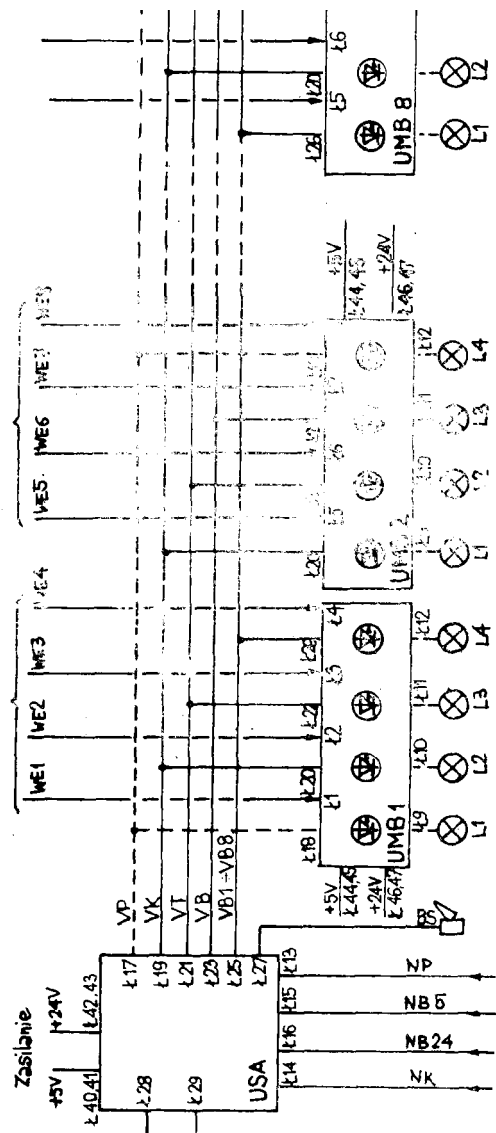
A1(21) 281286 (22) 89 09 01 5(51) G08B 7/06

(71) Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa
"Biprostal", Kraków

(72) Oleś Józef, Kaledoński Wiesław

(54) Układ sterowania

(57) Układ ma elektroniczną kartę cyfrową - układ sterujący sygnalizacji awaryjnej /USA/ i



dowolną ilość zależną od ilości sygnałów kart
cyfrowych - układów meldujących /UMSI do UTMn/.

Układ sterujący - karta cyfrowa /USA/ służy do wytworzenia następujących sygnałów: taktu błysku /VT/, blokady kierownictwa /VB/, próby lampek /VP/, kwitowania po zgłoszeniu /VK/ oraz uruchomienia lampki /BS/. Zadaniem układów meldowania - kart cyfrowych /UMB1 do UMBn/ jest meldowanie sygnałów wewnętrznych o powstałej awarii, poprzez generowanie sygnałów na złączenie odpowiednich lampek sygnalizacyjnych /L/ oraz sygnałów /V1 do Vn/ kierowanych do układu sterującego. Układ cyfrowy /USA/ jako sygnałów do wytworzenia lampki na złączenie bocznego lub lampki /L1/ do /Ln/ meldującej, do powstałej awarii.

1. 20-5755-1000

A1(21) 281310 (22) 89 02 06 5(51) 011B 5/54

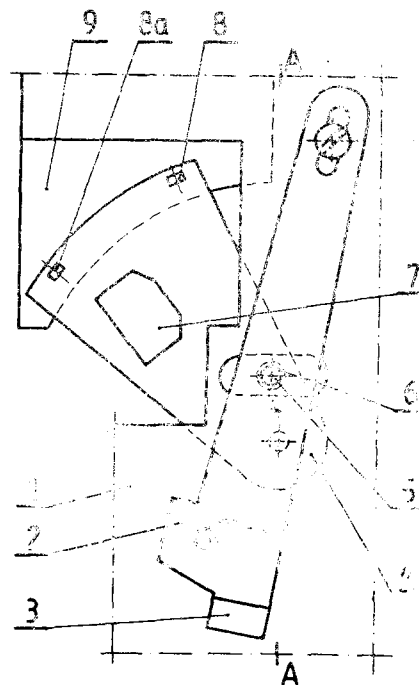
(71) Warszawskie Zakłady Urzędniczej Informatyki "MERAMAT" Warszawa

(72) Chrzyszowski Andrzej, Gilinski Tomasz,
Turyński Romuald, Skrzeczek Andrzej,
Turyński Wojciech.

(54) Urządzenie do dokonywania głowicy w
ciach kasetowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do drugiego końca dźwigni jednoramiennej /2/ jest przymocowany klawisz sterowania /3/, który jest do dźwigni jednoramiennej /2/ jest przyczepiony, łączący ją z wózkiem /4/ kołowym /5/, na którym umieszczona jest sprężyna dociskowa /6/ opierająca się jednym końcem o ramię dźwigni jednoramiennej /2/, a drugim końcem o wózek /4/.

2 zastrzeżenia



A1(21) 285704 (22) 90 06 20 5(51) 611B 7/00

(31) 8901591 (32) 89 06 23 (33) NL

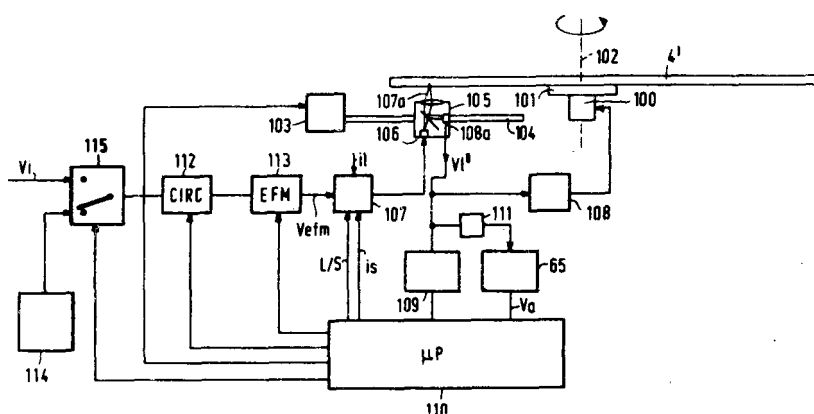
(71) N.V. Philips Gloeilampenfabrieken,
EINDHOVEN, NL

(54) Urządzenie rejestrujące do zapisu optycz-
nie rozpoznawalnego układu informacji na
nośniku zapisu

(57) Urządzenie rejestrujące obejmujące układ zapisu zawierający układ przeszukiwany nośnik za-

pisu A' / za pomocą promienia zapisującego /107a/ i układ modulacji /107/ przełączający, stosownie do sygnału dwuwartościowego /Vefm/ intensywność /I/ promienia zapisującego /107a/ między niską intensywnością, /I₁/, która nie wywołuje zmian właściwości optycznych nośnika zapisu A' / w przeszukiwanym miejscu, a wysoką intensywnością zapisu, /I_s/, która wywołuje optycznie rozpoznawalne zmiany nośnika zapisu A' / w miejscu przeszukiwanym. Urządzenie rejestrujące zawiera oprócz tego optyczny układ czytający obejmujący układ przeszukujący zapisany układ informacji promieniem czytającym /107a/ modulowanym przez przeszukiwany układ informacji, detektor wrażliwy na promieniowanie /106/ przetwarzający zmodulowany promień czytający na odpowiadający sygnał odczytu /V₁"/ i układ analizy /65/.

/8 zastrzeżeń/

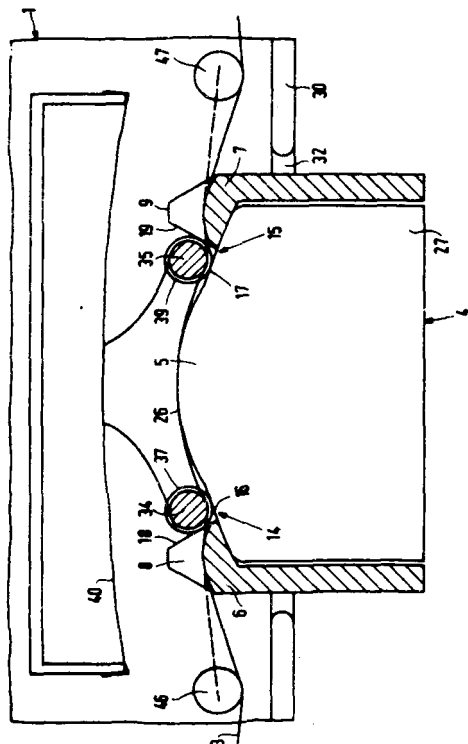


Al(21) 285750 (22) 90 06 22 5(51) G11B 23/087

(31) 8901592 (32) 89 06 23 (33) NL
(71) N.V. Philips Gloeilampenfabrieken,
EINDHOVEN, NL

(54) Kaseta z taśmą magnetyczną

(57) Kaseta /1/ ma prowadniki /34, 35/ taśmy magnetycznej, ustawione na sprężynującym elemencie



/40/. Ma ona konstrukcję, która jest przystosowana do współpracy z urządzeniem mającym zespół głowicy magnetycznej A/ i inne prowadniki /6, 7/ taśmy magnetycznej. Przy współpracy z urządzeniem prowadniki /34, 35/ ustawia się między prowadnikami /6, 7/ kasety. Tym sposobem otrzymuje się dodatkowe prowadzenie taśmy magnetycznej /3/ w miejscu, w którym jest zespół głowicy magnetycznej A/, przy czym poprawia się styk między taśmą magnetyczną /3/ i głowicą magnetyczną /5/.

/7 zastrzeżeń/

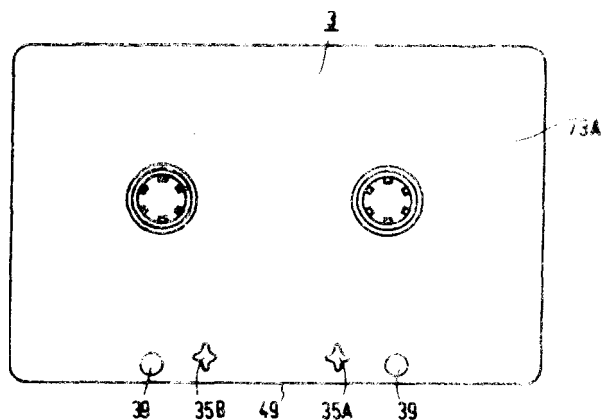
Al(21) 285751 (22) 90 06 22 5(51) G11B 5/02
GUB 15/675

(31) 8901605 (32) 89 06 26 (33) NL
(71) N.V. Philips Gloeilampenfabrieken,
EINDHOVEN, NL

(54) System zapisu i odczytu sygnałów na taśmie magnetycznej, znajdującej się w kasecie

(57) System zawiera standardowe urządzenia i standardowe kasety oraz nowe kasety i nowe urządzenia. Nowe urządzenie ma co najmniej jeden kołek ustalający, który sprzęga się z luzem w otworze ustalającym /35A, 35B/ nowej kasety, lecz także w standardowym otworze ustalającym standardowej kasety. Ponadto otwór ustalający /35A, 35B/ ma taki kształt, że standardowy kołek ustalający nie może być sprzęgany z otworem ustalającym /35A, 35B/ nowej kasety /3/. Otwory ustalające /35A, 35B/ mają zasadniczo kształt gwiazdy.

/11 zastrzeżeń/



Al(21) 285903 (22) 90 07 02 5(51) G11B 5/02
G11B 23/04

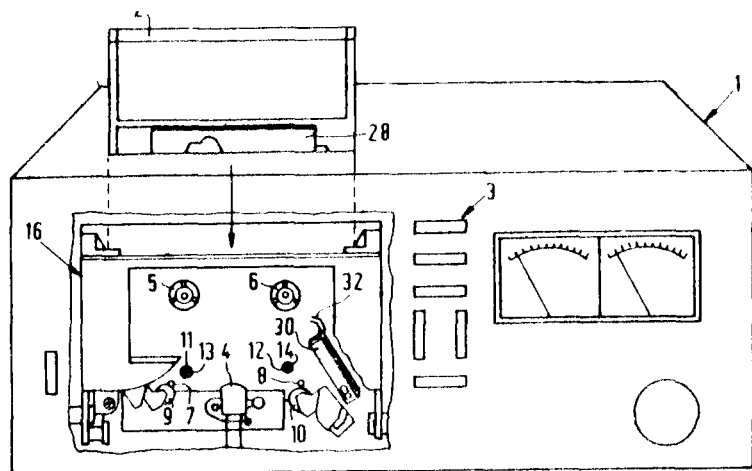
(31) 8901682 (32) 89 07 03 (33) NL
9000348 90 02 14 NL
(71) N.W. Philips Gloeilampenfabrieken,
EINDHOVEN, NL

(54) System zapisu i odczytu sygnałów na taśmie magnetycznej oraz urządzenie i kaseta do stosowania w tym systemie

(57) System zawiera kasety /2/ z taśmą magnetyczną na dwóch szpulach w obudowie oraz urządzenie /1/ o konstrukcji do współdziałania z tymi kasetami. Kasety mają przesłone /28/, która przesuwana jest między otwartym położeniem i zamkniętym położeniem. Przesłona /28/ ma nie perforowane części oraz pokrywowe części dla przykrycia otworów w kasecie w zamkniętym położeniu oraz ma ona także otwory dla osłaniania otworów

kasety w otwartym położeniu. Urządzenie ma popychacz /30/ przesuwający przesłone i czujnik: /32/ wyłączający działanie popychacza w przypadku współpracy z kasetami innego systemu.

/23 zastrzeżenia/



Al(21) 285931 (22) 90 07 04 5(51) G11B 5/62

(31) 173793/1989 (32) 89 07 05 (33) JP
153560/1990 90 06 12 JP
168765/1990 90 06 27 JP

(71) Mitsui Petrochemical Industries Ltd,
Tokio, JP

(72) Shindo Kiyotaka, Hashimoto Hidehiko,
Mizumoto Kunihiro, Kurisu Masayoshi,
Todo Akira

(54) Magnetoptyczny nośnik informacji

(57) Magnetoptyczny nośnik informacji zawiera pierwszą błonę ochronną, błonę zapisu magnetoptycznego, drugą błonę ochronną oraz błonę metaliczną, naalaminowane na podłożu w podanej kolejności, przy czym pierwsza i druga błona ochronna wykonana jest z SiN, błonę zapisu

magnetoptycznego stanowi bezpostaciowa błona ze stopu, wykazująca oś łatwego namagnesowania prostopadłą do błony, złożona z co najmniej jednego metalu wybranego spośród metali przejściowych /3d/, co najmniej jednego metalu wybranego spośród metali odpornych na korozję oraz co najmniej jednego pierwiastka wybranego spośród pierwiastków ziem rzadkich, przy czym zawartość metalu odpornego na korozję wynosi 5 - 30% atom., w stosunku do wszystkich atomów wchodzących w skład błony, a błona metaliczna wykonana jest ze stopu aluminium.

/12 zastrzeżeń/

U Z I A Ł H

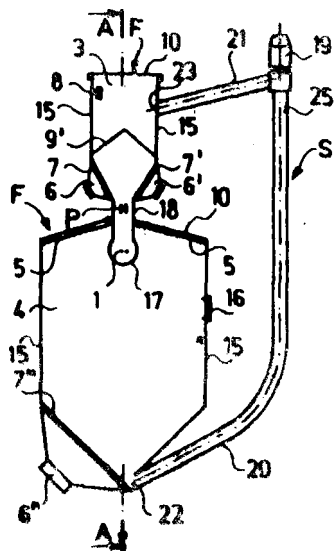
ELEKTROTECHNIKA

Al(21) 286729 (22) 90 09 03 5(51) H01B 13/00

(31) 4570/89 (32) 89 09 05 (33) HU
(71) **MKM Magyar** Kabel Muvek, Budapeszt, HU

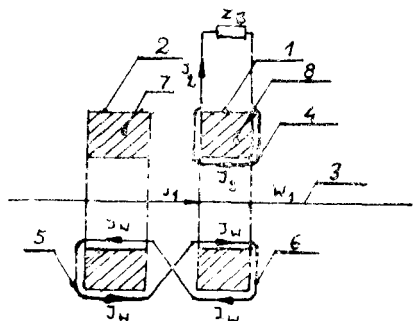
(54) Urządzenie do przygotowywania warstwy powierzchniowej na powierzchni przedmiotu poruszanego w kierunku wzdłużnym, zwłaszcza przy zastosowaniu proszkowego materiału powłokowego w przemyśle kablowym

(57) Urządzenie wyposażone jest w zbiornik /3/ dla materiału powłokowego, przy czym w jednej lub w dwóch naprzeciw siebie położonych ścianach



(54) Łącznik przewodów o przepływie wtórnym
w kierunku większym od przepływu pierw-
stego

(57) Łącznik przewodów zawiera przekładnik
wspomagający /2/, umożliwiający zwiększenie
przepływu wtórnego w przekładniku /1/.
/3 zastrzeżenie/



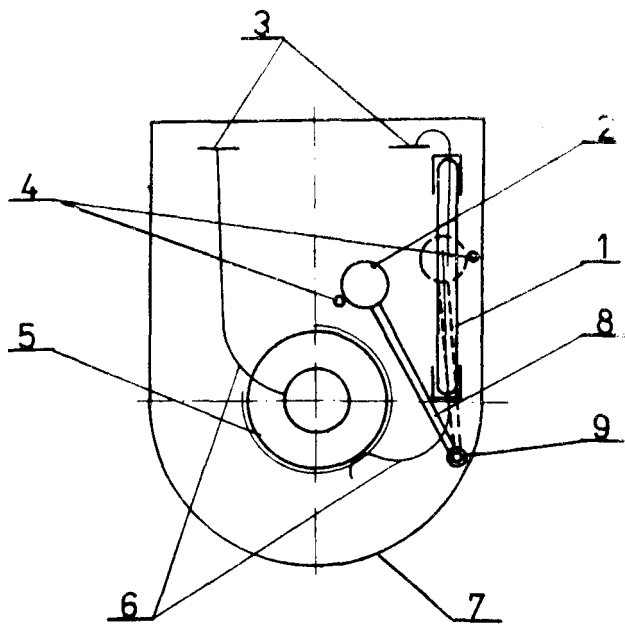
AI(21) 251208 (22) 89 Ob 26: 5(51) H01H 35/02
F21V 23/04

(71) Ośrodek Badańczo-Rozwojowy
Zmechanizowanego Sprzętu Domowego
"POLAR", Wrocław

(72) Balicki Józef, Halbtuch Janusz, Mikrut
Krzysztof

(54) Przechwytywy łącznik elektryczny z oprawą
oświetleniową

(57) Łącznik do zamrażarek skrzyniowych ma w
obudowie /7/ zamontowany /4/ łącznik obrotowy
elektrycznego kontakteru /1/, włączany magnety-
sem stałym /2/. /3 zastrzeżenia/



AI(21) 285853 (22) 90 06 29 5(51) H01R 4/00
H01R 13/637

(31) 374,622 (32) 89 06 29 (33) US
458,905 89 12 29 US

(71) Middleburg Corporation, Canton, US

(72) Fox Roy V.

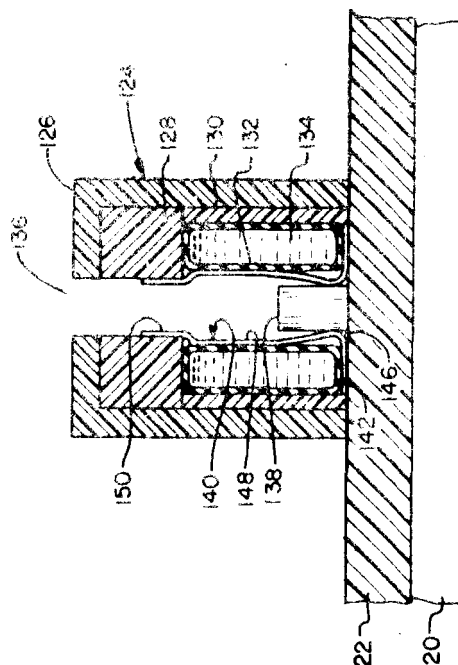
(54) Sposób łączenia przewodów elektrycznych
i łącznik przewodów elektrycznych

(57) Sposób łączenia przewodów elektrycznych
polega na tym, że opiera się przewód pierwszy
o pierwszy człon oporowy, a drugi przewód opiera
się o pierwszy przewód, po czym ustawia się

trzon dławikowy zawierający pęcherzowy pojem-
nik z płynem i podatną przeponą naprzeciw dru-
giego przewodu, a następnie wywiera się okreś-
lone ciśnienie na zewnętrzne części pęcherzo-
wego pojemnika, po czym przenosi się ciśnienie
poprzez przeponę na drugi przewód i dociska się
go do pierwszego przewodu tworząc wysokociśnie-
niowe podatne połączenie.

Łącznik przewodów elektrycznych łączy dwa.
przewody przy pomocy pojemnika pęcherzowego
7134/ wypełnionego zasadniczo stałą objętością
płyn oddziałującego wzajemnie między członem
oporowym /130/ a jednym z przewodów /148/. Po-
jemnik pęcherzowy /134/ tworzy podatną powierz-
chnię przeponową /132/, która przenosi ciśnie-
nie hydrauliczne w sposób niemal hydrostatycz-
ny z jednego przewodu /148/ na drugi umieszczo-
ny w szczelinie /136/ tak, że dokładny styk po-
wierzchni /140/ między przewodami zapewnia ulep-
szone połączenie elektryczne.

Łącznik przewodów elektrycznych jest dwu-
skokowym uruchamianym krzywką łącznikiem zapew-
niającym niskociśnieniowe samooczyszczanie się
między przewodami zanim przewody zostaną ze so-
bą połączone, korzystnie przy pomocy utrzymywa-
nia zwiększonego ciśnienia wywieranego przez po-
jemnik pęcherzowy. /36 zastrzeżeń/



1(21) 281322 (22) 89 09 05 5(51) H02H 3/027

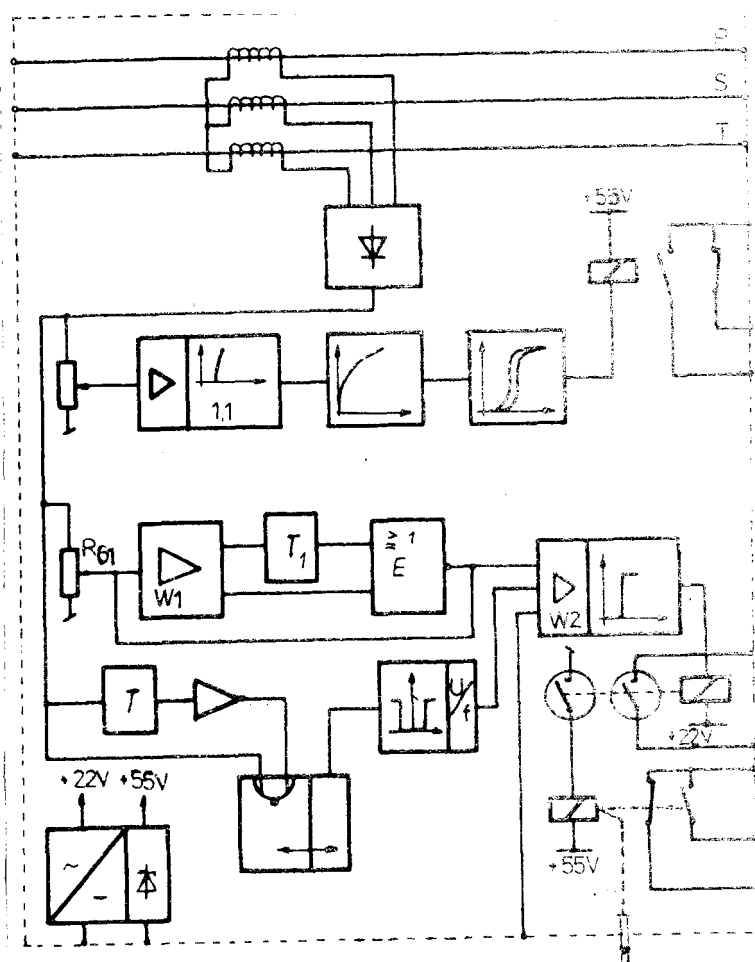
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego
"Wieczorek", Katowice

(72) Kudera Paweł, Sokołowski Zbigniew,
Augustyński Wojciech, Malina
Andrzej, Czechowski Andrzej,
Janiszewski Ryszard

(54) Układ elektroniczny do blokowania
członu wykonawczego zabezpieczenia
zwarciovego

(57) Układ zawiera wzmacniacz /W1/, blok czaso-
wy /T1/, element sumy logicznej /E/ oraz wzmac-
niacz /W2/ członu zwarciovego.

/1 zastrzeżenie/



takiem sposobie aby zwiększyć dyspozycyjność napędu. Układ według wynalazku, charakteryzuje się tym, że do węzła sumacyjnego regulatora strumienia magnetycznego $/R\Phi/$ jest dołączony pierwszy rezystor $/R_1/$, którego swym drugim końcem jest połączony z anodą diody $/D/$ i kolektorem pierwszego tranzystora $/T_1/$, którego baza jest połączona poprzez drugi rezystor $/R_2/$ z wejściem blokowania prądu $/BI/$, a poprzez trzeci rezystor $/R_3/$ z emiterem tego tranzystora i źródłem napięcia zasilającego $/U_z/$. Katoda diody $/D/$ jest połączona poprzez czwarty rezystor $/R_4/$ z węzłem sumacyjnym dzielnika napięciowego $/P/$, a także z piątym rezystorem $/R_5/$ i pierwszym kondensatorem $/C_1/$, których drugie końce są przyłączone do masy. Do węzła sumacyjnego regulatora prądu $/RI/$ jest dołączony ósmy rezystor $/R_8/$, którego drugim końcem jest połączony z dziewiątym rezystorem $/R_9/$ połączonym dalej szeregowo z drugim końcem $/C_2/$ przyłączonym do masy oraz z kolektorem drugiego tranzystora $/T_2/$, którego baza jest połączona poprzez szósty rezystor $/R_6/$ z wejściem blokowania kąta wysterowania tyrystorów przekształtnika $/B\alpha/$, a poprzez siódmy rezystor $/R_7/$ z emiterem tego tranzystora i źródłem napięcia zasilającego $/U_z/$.

/2 zastrzeżenia/

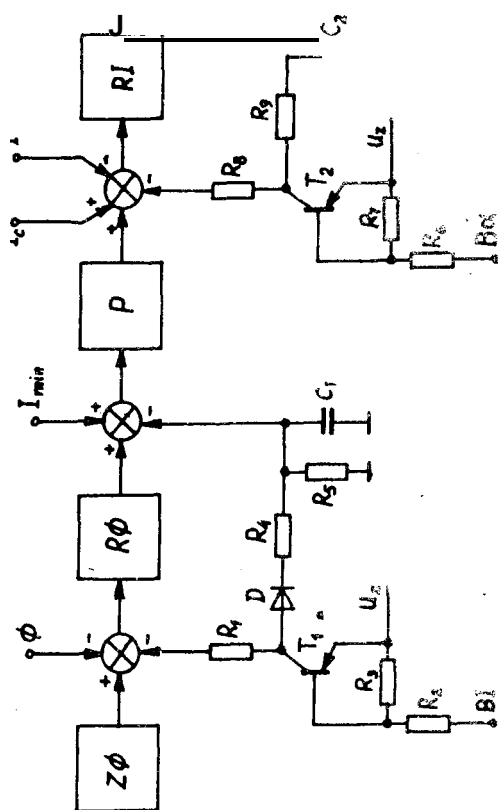
AI(21) 287002 (22) 90 09 20 5(51) HGH 7/11

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Dziadecki Aleksander, Grzegorski Janusz, Skotniczny Józef

(54) Sposób i układ do zadawania i blokowania prądu przemiennika częstotliwości z falownikiem prądu

(57) Sposób polega na tym, że zadawany prąd dzieli się na kilka wartości, które poddaje s;



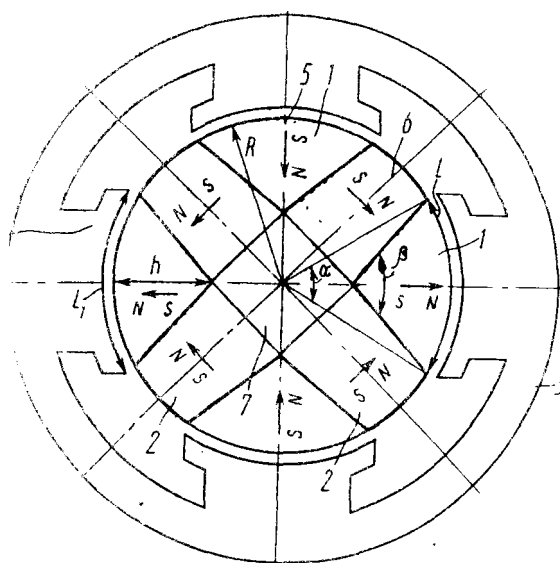
AI(21) 287002 (22) 89 08 30 5(51) H02K 1/27

(71) Всесоюзное Научно-исследовательское Об'единение "МАГNETИМ", VLADIMIR; Simferopol'skiy Gosudarstvennyy Universitet Imeni M.V. Frunze, SIMFEROPOL', SU

(72) Stasnik Ivan Petrovič, Klevec Nikolaj Ivanovič, Gridnev Aleksandr Ivanovič, Kelin Nikolaj Aleksandrovič, Sitnikov Anatolij Fedorovič

(54) Wirnik wielobiegunowy maszyny elektrycznej

(57) Wirnik charakteryzuje się tym, że jedne bieguny magnesów i powierzchnie boczne magnesów międzybiegunowych wspólnie tworzą powierzchnię



nie cylindryczną wirnika. Przy tym magnesy /1/ są namagnesowane równolegle do ich płaszczyzn symetrii /5/, a magnesy międzybiegunowe /2/ są namagnesowane prostopadle do płaszczyzn symetrii /6/ tych magnesów, /5 zastrzeżeń/

Al(21) 281331 (22) 89 09 08 5(51) H02M 1/08

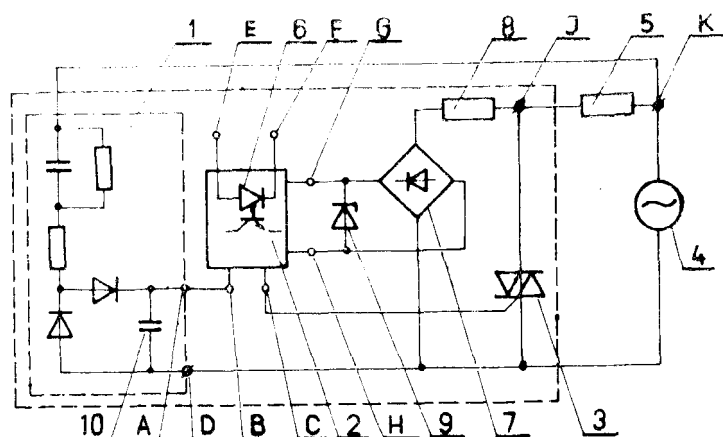
(71) Instytut Komputerowych Systemów
Automatyki i Pomiarów,
Wrocław

(72) Osiński Czesław

(54) Jednofazowy, bezstykowy łącznik

(57) Łącznik ma prostujący-filtrujący czwórnik /1/, którego wyjście /A/ poprzez sterowane wyjście /B, C/ wyzwalającego układu /2/ jest połączone z bramką triaka /3/.

Wyzwalający układ /2/ ma na sterującym wejściu /E, F/ transoptor /6/. Wyzwalający układ /2/ ma odrębne, zasilające wejście /G, H/ połączone z wyjściem mostka /7/ Graetza, którego wejście jest połączone poprzez dwójnik /8/ z anodą i katodą triaka /3/. Równolegle z zasilającym wejściem /G, H/ wyzwalającego układu /2/ jest połączony stabilizator /9/, /1 zastrzeżenie/



Al(21) 281227 (22) 89 08 29 5(51) H02P 7/74
B65G 23/22

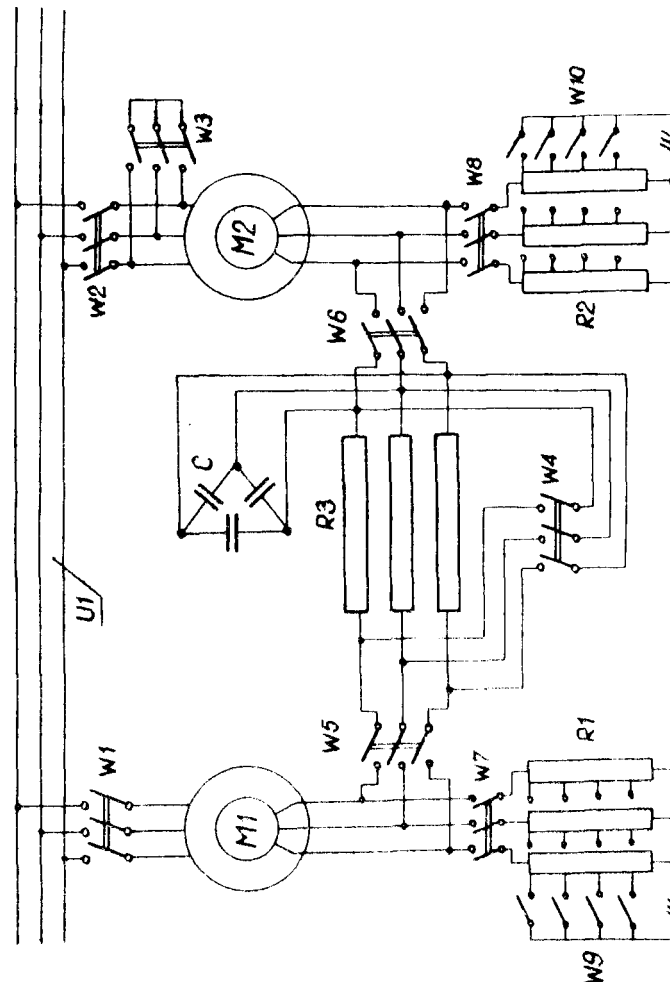
(71) Politechnika Śląska,
Gliwice

(72) Glinka Tadeusz, Lechowicz Kazimierz

(54) Układ napędowy przenośnika taśmowego

(57) Układ napędowy przenośnika taśmowego zrealizowany jest za pomocą dwóch silników indukcyjnych pierścieniowych /M1, M2/ z rezystorami rozruchowymi /R1, R2/. Układ może pracować przy dwóch prędkościach obrotowych, to jest przy prędkości znamionowej i prędkości o połowę mniejszej. Prędkość znamionową uzyskuje się w układzie dotychczas stosowanym, a prędkość o połowę mniejszą uzyskuje się poprzez przełączenie silników /M1, M2/ w układ kaskadowy, to jest przy zasilaniu silnika /M1/ z sieci /U1/, zwarcie uzwojenia stojana silnika /M2/, odłączeniu rezystorów rozruchowych /R1, R2/ oraz

połączeniu uzwojeń wirników silników /M1, M2/ z równoczesnym włączeniem w ich obwód rezystora dodatkowego /R3/ i baterii kondensatorów /C/. Rezystor dodatkowy /R3/ może być jedno lub wielostopniowy i w czasie rozruchu jest zwiera-ny. /2 zastrzeżenia/



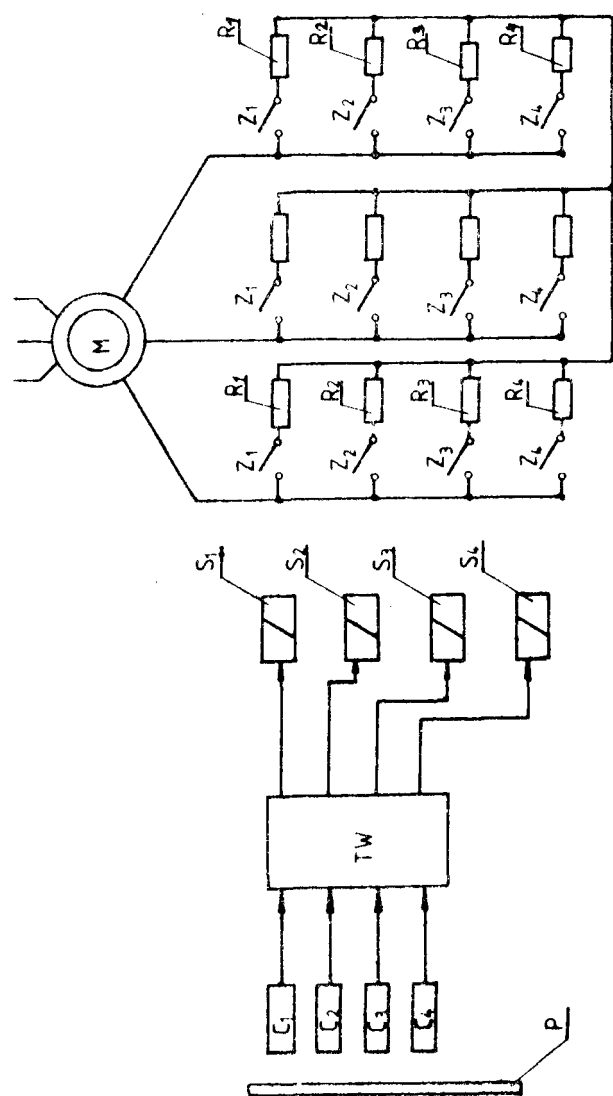
Al(21) 281235 (22) 89 08 29 5(51) H02P 7/52
B65H 54/74

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego POLTEGOR
Ośrodek Naukowo-Badawczy,
Wrocław

(72) Rozbicki Czesław, Wojtkiewicz Roman,
Such Edward, Sobczyński Edward

(54) Układ sterowania napędem bębna wysoko-
napięciowego kabla zasilającego

(57) Układ jest wyposażony w przetwornik kąta wychylenia utworzony z dwóch członów, z których jeden umieszczony jest na ramieniu prowadzącym kabel, a drugi na nieruchomej podstawie. Jednym z członów jest zespół dwustanowych zbliżeniowych czujników indukcyjnych /C1, C2, C3, C4/ a drugim sterująca metalowa płyta /p/, usytuowana w dobranym zbliżeniu w stosunku do czujników. W płycie /p/ są wycięte okienka, których krawędzie są usytuowane wzdłuż drogi poruszania się czujników, przy czym na drodze każdego czujnika jest przynajmniej jedno okienko. Wyjście każdego czujnika /C1, C2, C3, C4/ połączone jest z odpowiadającym mu stycznikiem /S1, S2, S3, S4/, sterującym rezystorem /R1, R2, R3, R4/, przy czym rezystancja podporządkowana każdemu czujnikowi ma inną wagę według kodu dwójkowego. /3 zastrzeżenia/



Al(21) 281353 (22) 89 09 08 5(51) H03F 3/45

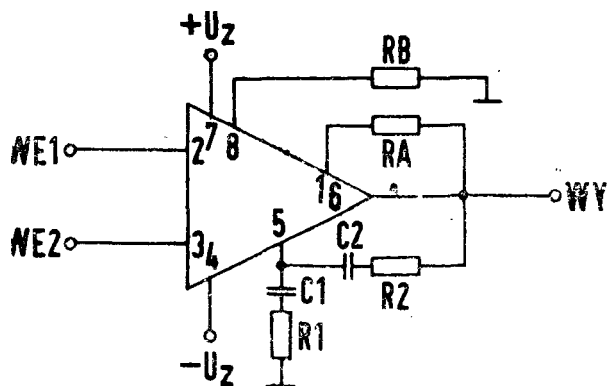
(71) Przedsiębiorstwo Wdrożeniowe
INMEL Sp. z o.o., Zielona Góra

(72) Pietrzak Arkadiusz

(54) Układ wzmacniacza różnicowego

(57) W układzie pomiędzy wejściem zerującym /1/ wzmacniacza operacyjnego, a jego wyjściem /6/ włączony jest rezystor sprzęgający R_A , natomiast pomiędzy wejściem zerującym /8/ wzmacniacza operacyjnego, a masą układu jest włączony rezystor R_B . Wartości rezystancji rezystorów R_A i R_B są sobie równe.

/1 zastrzeżenie/



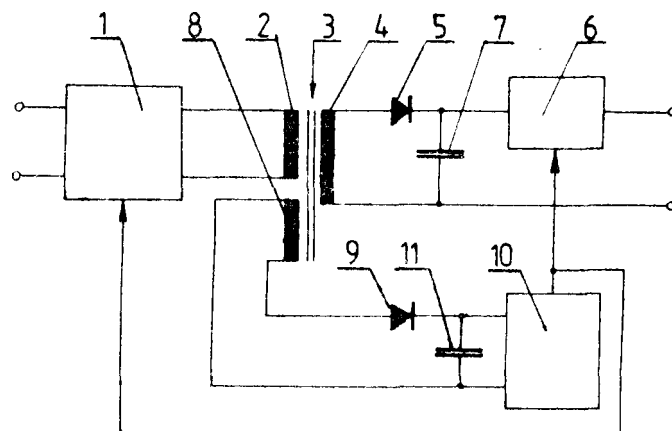
A1 (21) 281318 (22) 89 09 05 5 (51) H03K 3/57

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań

(72) Kubalewski Jan, Iwanowski Jarosław

(54) Przetwornica napięcia stałego na pojedyn-
czy impuls wysokiego napięcia

(57) W przetwornicy generator impulsów /1/ jest połączony z uzwojeniem pierwotnym /2/ transformatora /3/. Uzwojenie wtórne /4/ wysokiego napięcia transformatora /3/ jest połączone poprzez diodę blokującą /5/ i klucz /6/ z wyjściem przetwornicy. Do wyjścia przetwornicy poprzez klucz /6/ jest dołączony kondensator /7/. Z kolei niskonapięciowe uzwojenie pomiarowe /8/ transformatora /3/ jest połączone poprzez drugą diodę blokującą /9/ z wejściem komparatora /10/, przy czym do jego wejścia jest dołączony kondensator pomiarowy /11/. Natomiast wyjście komparatora /10/ jest połączone z generatorem impulsów /1/ oraz z kluczem /6/. /1 zastrzeżenie/



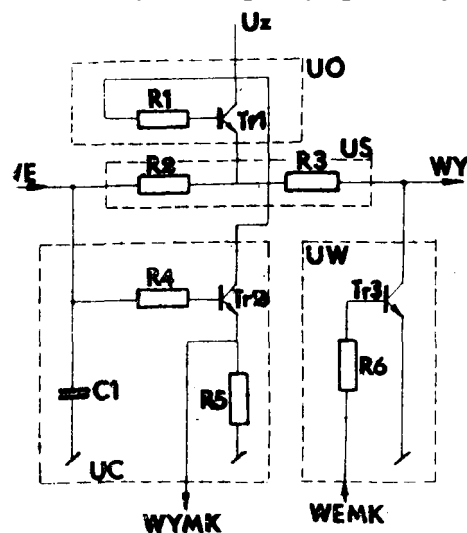
A2 (21) 285708 (22) 90 06 19 5(51) HO3K 17/94
HO3J 5/14

(71) **INEL** Przedsiębiorstwo
Informatyczno-Elektroniczne Sp. z o.o.,
Gdańsk

(72) Mamczur Wojciech, Wiliński Jerzy

(54) Impulsowy układ pośredniczący w przekazywaniu sygnałów zdalnego sterowania odbiornika telewizyjnego

(57) W układzie pomiędzy wejściem /WE/ i wyjściem /WY/ znajduje się układ separacji /US/ składający się z ustawionych w szereg dwu rezystorów /R2/ i /R3/, których wspólny punkt jest przyłą-



opony do emitera tranzystora /Tr1/ znajdującego się w układzie odciłającym A10/ i mającego kolektor >r przyłączony do źródła napięcia zasilania /U2/, a baza poprzez rezystor /R1/ dołączona do źródła napięcia zasilania /U2/, do którego jest również przyłączony kolektor tranzystora /Tr2/. Tranzystor A1r2/ znajduje się w układzie czytającym /UC/ i ma bazę poprzez rezystor /R4/ dołączoną do wejścia /W1/ układu i równolegle poprzez przeciwwzakołociowy kondensator /C1/ dołączoną do masy. Wyjście /WY/ układu jest przyłączone do kolektora tranzystora /Tr3/ w układzie wykonawczym /UW/. /i zastrzeżenie/

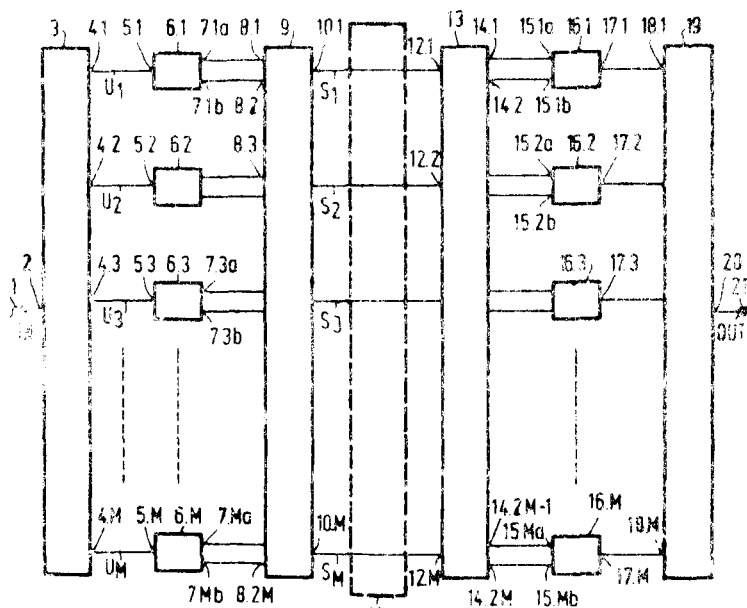
A1(21) 285436 (22) 90 06 01 5(51) H04B 14/04
H04L 27/26

(31) 8901408.5 (52) 89 06 02 (55) OP
(71) ETAT FRANCAIS REPRESENTÉ PAR LE
LE MINISTRE DES POSTES, des
TELECOMMUNICATIONS ET DE L'ESPACE,
ISSY-LES-MOULINEAUX, EH; TELEDIFFUSION
00 FRANCE, Paryż, FR; N.V. PHILIPS'
GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, OL
(02) Oau.lt Jean, Oenery Yves, Roudaut Jean,
Bruckers Alphons, Veldhuis Raymond

(54) Cyfrowy układ przesyłu, wykorzystujący
kodowanie częściowego pasma sygnału
cyfrowego

(o/) OyOrowy układ przesyłu zawiera nadajnik /5.
n. 9/ oraz odbiornik /13, 16, 19/ do przesyła-
nia sygnału cyfrowego. Nadajnik zawiera pierw-
szy zespół /3/ do dzielenia sygnału cyfrowego
na 0 sygnałów, które mają częstotliwość prób-
kowania 1 /M. Sygnały te odbiera się na wyjś-
ciach /od 4.1 do 4.M/ pierwszego zespołu /3/
oraz doprowadza się je do M filtrów analizy
/od 6.1 do 6.M/, przy czym każdy filtr /6.M/
ma jedno wejście /5.M/ oraz dwa wyjścia /7.Ma
oraz 7.Mb/. Wyjścia filtrów sprzęgnięte są z
wejściami /od 8.1 do 8.2M/ zespołu przetwarzania
sygnałów Aj/ o M wyjściach /od 10.1 do
10.M/ w celu doprowadzenia M sygnałów pasm
częściowych /S₁ do S_M/. Zespół przetwarzania
sygnałów /9/ jest poprzez zespół transmisyjny
/11/ dołączony do zespołu odbiornika /13, 16,
19/. Po stronie odbiornika, przetwarzanie syg-

1/12



nałów jest w znacznym stopniu odwrotne wzglę-
dem przetwarzania sygnałów po stronie nadajni-
ka, w celu otrzymania sygnału na wyjściu /21/,
który stanowi prawie doskonałe odtworzenie syg-
nału wejściowego. /40 zastrzeżeń/

A1(21) 285437 (22) 90 06 01 5(51) H04B 14/04
H04L 27/26

(31) 8901402 (32) 89 06 02 (33) NL
9000333 90 02 13 NL
(71) N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken,
EINDHOVEN, NL

(54) System transmisji cyfrowej, nadajnik 1
odbiornik dla tego systemu transmisji
i nośnik zapisu otrzymany przy pomocy
nadajnika w formie urządzenia rejestru-
jącego

(57) System transmisji cyfrowej obejmuje nadaj-
nik dla transmisji szerokopasmowego sygnału cy-
frowego określonej częstotliwości próbkowania
F_c, na przyr. G akustycznego sygnału cyfrowego,
poprzez ośrodek transmitujący oraz odbiornik
dla odbioru wymienionego sygnału. Nadajnik ma
złącze wejścia dla odbioru szerokopasmowego syg-
nału cyfrowego, które jest połączone z wejściem
sygnału źródłowego i stanowi część nadajnika
zbudowanego tak, że generuje zastępczy sygnał
cyfrowy, a ten zastępczy sygnał cyfrowy zawiera
kolejne zestawy, przy czym każdy zestaw zawiera
wiele pakietów informacji, a każdy pakiet infor-
macji zawiera N bitów, gdzie N jest większe od
1. Odbiornik zawiera dekodery z wejściem dla od-
bioru zastępczego sygnału cyfrowego i wyjściem
połączonym ze złączami wyjściowymi dla dostar-
czenia szerokopasmowego sygnału cyfrowego.
/22 zastrzeżenia/

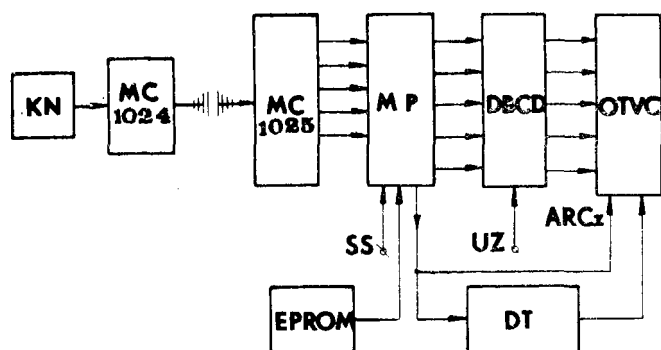
A2(21) 285710 (22) 90 06 19 5(51) H04B 7/005
K04N 5/278
H03J 5/14

(71) INEL Przedsiębiorstwo Informatyczno-
-Elektroniczne Sp. z o.o., Gdańsk
(72) Mamczur Wojciech, Wiliński. Jerzy

(54) Sposób i układ do zdalnego przełączania
programów w odbiorniku telewizji kolorowej
zaopatrzonym w dekodery teletekstu II gene-
racji i układ zdalnego sterowania syste-
mem II

(57) W układzie szyna układu scalonego dekode-
ra /MC 1025/ zdalnego sterowania jest przyłączo-
na do mikrokontrolera scalonego AiP/, mającego
na wejściu sterującym przyłączoną pamięć pro-
gramowalną operacyjną EPROM oraz mającego wyjś-
cia pierwsze sygnałowe sterowania przyłączane
programów telewizyjnych przyłączone bezpośrednio
do dekodera /DBCD/, sterującego pracą przełącz-
nika programów odbiornika telewizyjnego /OTVC/,
a wyjścia sygnałowe drugie dołączone równolegle
do wejścia bloku wyłączania automatycznej regu-
lacji częstotliwości /ARC/ i wyciszania fonii
odbiornika i poprzez dekodery teletekstu /DT/ do
odbiornika. Przedmiotem wniosków jest również
sposób działania powyższego układu.

/?. zastrzeżenia/



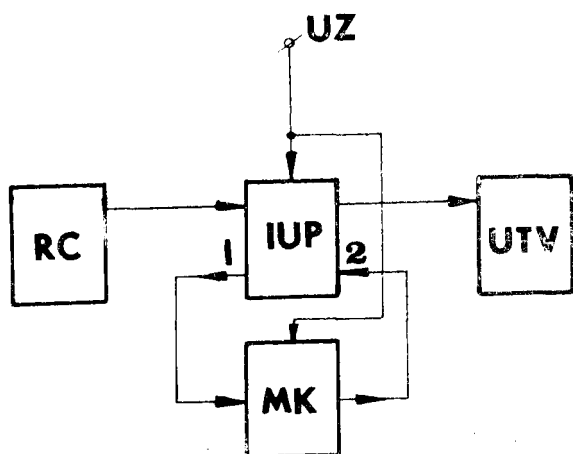
A2(2i) 285711 (22) 90 06 19 5(51) H04B 7/005
H03J 5/14

(71) INEL Przedsiębiorstwo
Informatyczno-Elektroniczne Sp. z o.o.,
Gdańsk

(72) Mamczur Wojciech, Wiliński Jerzy

(54) Układ pośredniczenia mikrokontrolerem w łączy zdalnego sterowania odbiornika telewizji kolorowej

(57) to układzie wejście /1/ i wyjście /2/ impulsowego układu pośredniczącego /IUP/ są przyłączone odpowiednio do wejścia i wyjścia oprogramowanego mikrokontrolera /MK/, mającego wspólne z impulsowym układem pośredniczącym /IUP/ źródło zasilania /UZ/.
/1 zastrzeżenie/



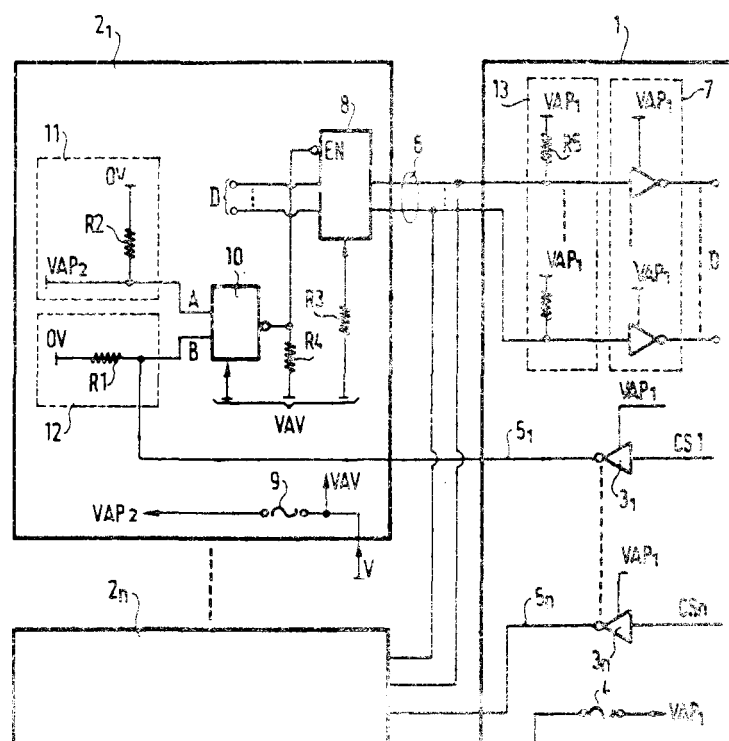
A1(21) 285866 (22) 90 06 29 5(51) H04L 11/14

(31) 89 08825 (32) 89 06 30 (33) FR

(71) ALCATEL CIT Societe Anonyme,
Paryż, FR

(54) Urządzenie zabezpieczające dla systemu przesyłania sygnałów cyfrowych

(57) Urządzenie zabezpieczające dla systemu przesyłania sygnałów cyfrowych zawiera w co najmniej jednej z aparatur terminali tego systemu obwód logiczny /7/ zapewniający ustawienie wyjścia tej aparatury w stan wysokiej impedancji lub na określony potencjał, w przypadku przerwania zasilania obwodów logicznych tworzących tę aparaturę.
/15 zastrzeżeń/

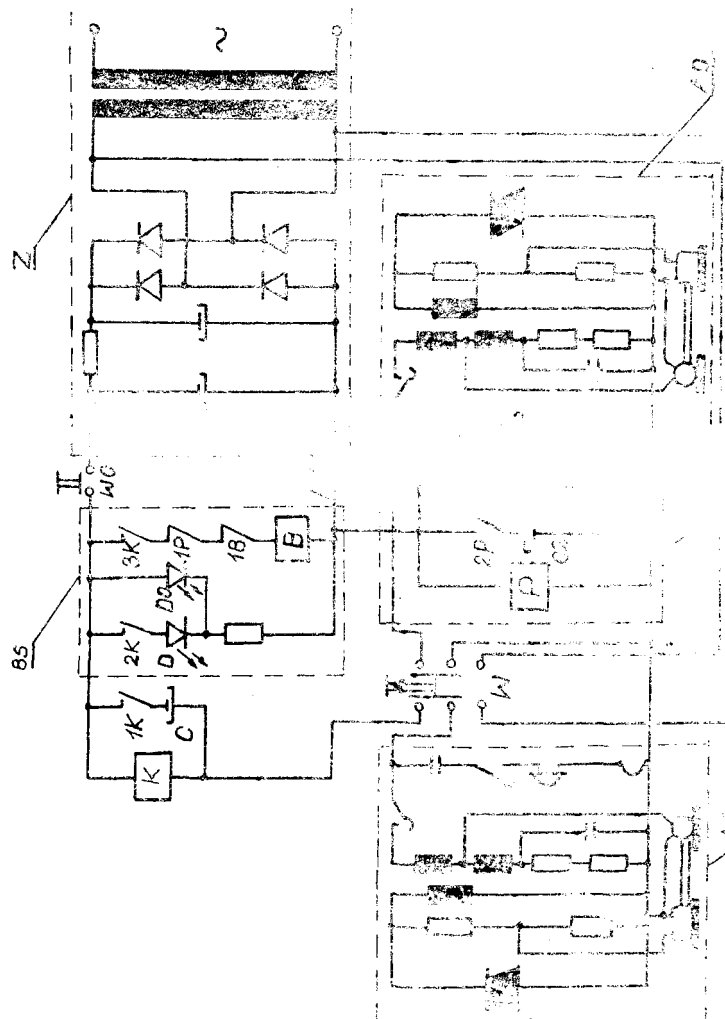


A1(21) 280461 (2?) 89 07 05 5(51) H04M 3/56

(75) Jarosław Landeck, Lublin; Chojna
Ryszard, Lublin; Świeć Stefan.
Lublin

(54) Urządzenie dyspozytorskie

(57) Urządzenie mające od składający się z aparatu telefonicznego i powtórnikowego /A/



aparatu telefonicznego abonenta /AA/ oraz układu sterująco-zasilającego, charakteryzuje się tym, że element obwodu stanowi kondensator /C/, który poprzez styk /1K/ przekaźnika wykonawczego /K/ jest połączony równolegle z cewką tego przekaźnika w obwodzie aparatu telefonicznego abonenta /AA/.

/1 zastrzeżenie/

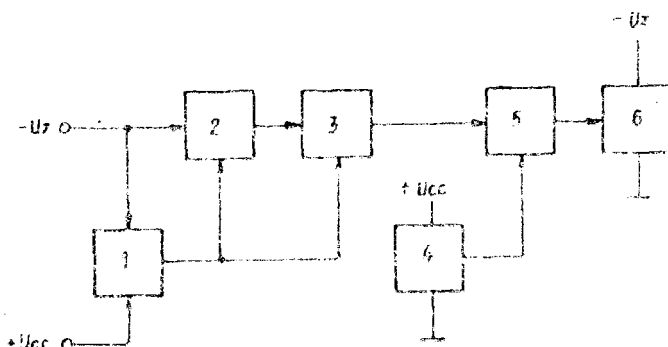
A1(21) 281182 (22) 89 08 25 5(51) H04M 15/00

(71) Zakłady Teleelektroniczne TELKOM-TELPA,
Bydgoszcz

(72) Urbański Tomasz

(54) Układ zabezpieczający przed zaliczaniem impulsów pasywnych

(57) Układ zawiera układ decyzyjny /1/, którego wyjście połączone jest z układem opóźniającym /2/ a strobowanym układem transmitującym napięcie /3/. Układ /2/ połączony jest z układem /3/, którego wyjście połączone jest z wejściem układu kluczującego /5/. /1 zastrzeżenie/



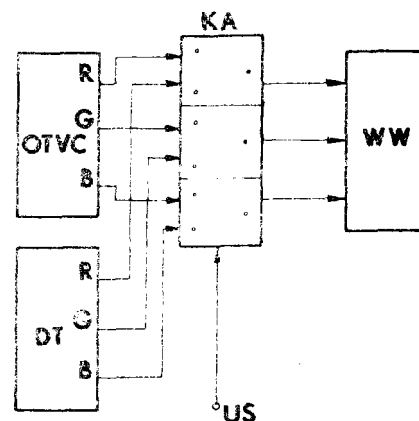
A2(21) 285709 (22) 90 06 19 5(51) H04N 9/64
H04N 5/278

(71) INEL Przedsiębiorstwo Informatyczno-Elektroniczne Sp. z o.o., Gdańsk

(72) Mamczur Wojciech, Wiliński Jerzy

(54) Sposób i układ do wprowadzania sygnałów R.G.B. z dekodera teletekstu do odbiornika telewizyjnego kolorowej

(57) W układzie w tor sygnałów R.G.B. wzmacniaczy wizyjnych /WW/ odbiornika telewizyjnego /OTVC/ jest włączony specjalny przełączalny dwustanowy klucz analogowy /KA/, z doprowadzonym na jego wejście sterujące napięciem sterującym /US/ oraz z odrębnymi dla każdego z trzech kluczy wejściami sygnału R.G.B. z odbiornika telewizyjnego /OTVC/ i z dekodera teletekstu /DT/, przy czym napięcie referencji w układzie odtwarzającym składową stałą sygnałów R.G.B. wprowadzonych z dekodera teletekstu /DT/ jest napięciem proporcjonalnym do napięcia regulacji jasności odbiornika telewizyjnego /OTVC/. Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu. /2 zastrzeżenia/



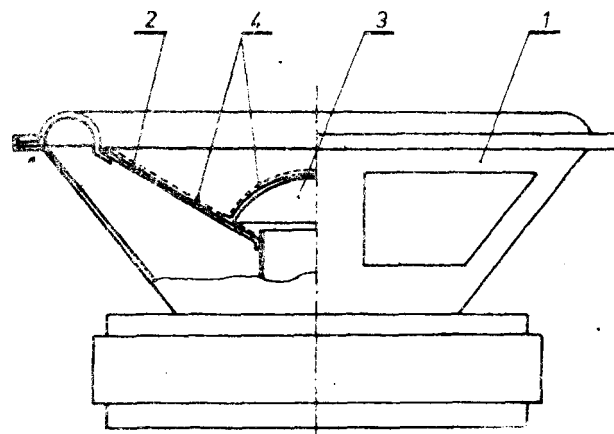
A1(21) 231203 (22) 89 08 28 5(51) H04R 9/06
H04R 7/00

(71) Zakłady Wytwórcze Głośników "TONSIL",
Września

(72) Dzikiewicz Tadeusz, Pawiak Mirosław,
Dobrucki Zbigniew

(54) Przetwornik elektroakustyczny z warstwowym układem drgającym

(57) Przetwornik ma membranę /2/ i krążek ochronny /3/ pokryte z zewnątrz warstwą przyprasowaną pianki poliuretanowej /4/. /4 zastrzeżenia/



A1(21) 281332 (22) 89 09 08 5(51) H05B 3/48

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa

(72) Zubicki Józef, Guzek Zbigniew, Tomczyk Janusz, Balsewicz Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania rdzeni ceramicznych do grzałek patronowych

(57) Sposób polega na tym, że z jednorodnej masy plastycznej otrzymanej z 20-80 części wagowych kaolinu i odpowiednio 80-20 części wagowych tlenku glinu formuje się rdzenie ceramiczne o wymaganym kształcie, a następnie po wysuszeniu wypala się je w temperaturze 600-1400 C. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 287184 (22) 90 10 03 5(51) H05B 6/02
C21D 9/00

(71) HUTMASZPROJEKT-HAPEKO Biuro Projektów i
Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń
Hutniczych, Katowice

(72) Zborowski Andrzej, Chromicz Krzysztof

(54) Nagrzewnica indukcyjna korców płaskowników

(37) Nagrzewnica ma wzbudnik /1/ o przekroju prostokątnym i wyposażona jest w łańcuchowy transporter /2/ z przymocowanymi rynienkami /3/ pozwalającymi na ustawienie płaskowników /6/ na kant bez stykania się ze sobą. Nagrzewnica ma siłownik /5/ do wpychania i siłownik /7/ do wypychania płaskownika A/ ze wzbudnika /1/ oraz mechanizmy załadowniczy A/ i wyładowniczy /9/ płaskownika /6/ z rynienki /3/. Dodatkowo nagrzew-

nica wyposażona jest w różny transformator /10/ ze wspornikami /11/ przeciwdziałającymi wzbudzeniu płaskowników /6/ z rynienek /3/ w transporter /2/ napędzany jest manewrowym mechanizmem /4/.

/5/ załadowniczy /

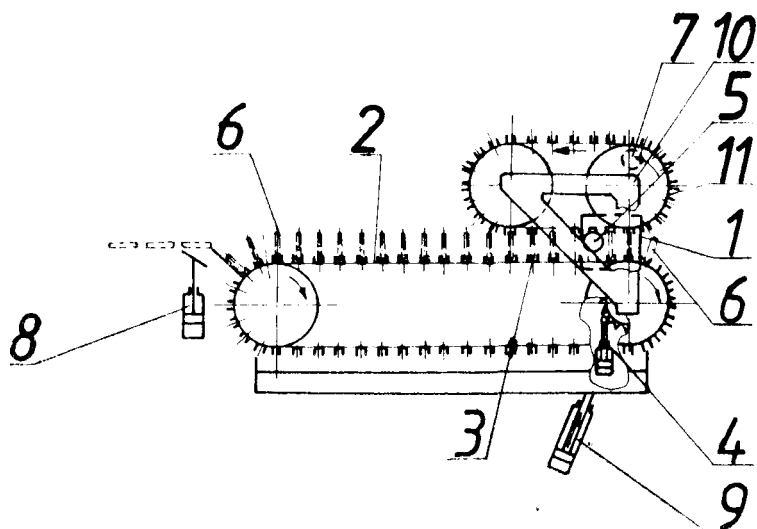
A1(21) 285814 (22) 90 06 27 (51) H05K 15/08

(31) 89 08562 (32) 89 06 27 (54) FR

(71) Societe Anonyme ALCATEL CIT, Paryż, FR

(54) Urządzenie testujące karty z obwodami drukowanymi i jego zastosowanie do testowania kart z obwodami drukowanymi stanowiącymi wyposażenie multiplexera-demultiplexera sygnałów cyfrowych

(57) Urządzenie testujące kartę z obwodem drukowanym zawiera kartę drukowaną, zwaną kartą testu, która ma możliwość połączenia z testowaną kartą z obwodem drukowanym, a co najmniej jedna z tych dwu kart jest wyposażona w układ selekcji typu sygnałów przetwarzanych przez testowaną kartę. Istnieje możliwość umieszczenia tej karty bądź w konfiguracji testu, bądź w normalnej konfiguracji. Ponadto, karta testu jest wyposażona w przyłącza sterowania konfiguracją i w układy łączące te przyłącza z układami selekcji.



II. WZORY UZYTEKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKO

U1(21) 90290 (22) 90 05 31 5(51) A01B 49/02
A01S 39/12

(71) AGROMET Fabryka Maszyn Rolniczych,
Strzelce Opolskie

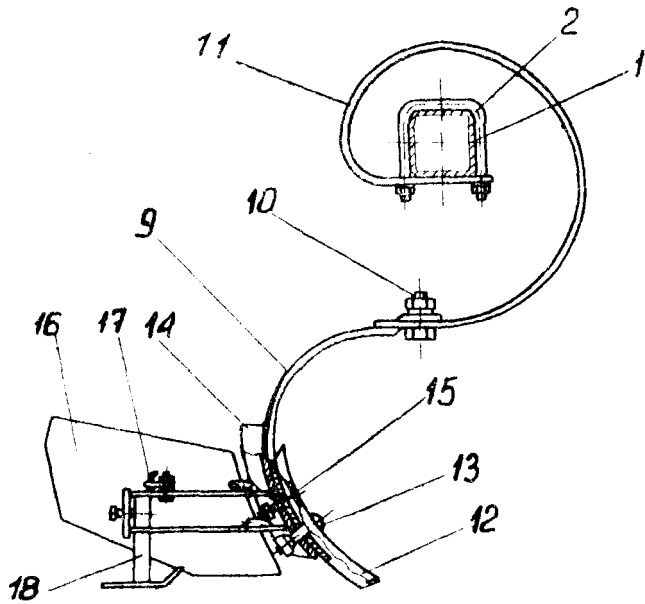
(72) Frąckowiak Leonard, Jarecki Piotr,
Turkowski Stefan

(54) Narzędzie z drgającymi organami robo-
czymi do pielęgnacji ziemniaków

(57) **Narzędzie** ma do belki narzędziowej /i/ mocowane przy pomocy jarzma 12l korpusy obsypujące, a przy pomocy innego jarzma zgrzebla. Ramię zgrzebla mocowane jest przegubowo na sworzniu i dociążone sprężyną śrubową.

Korpus obsypujący składa się ze sprężyny górnej /11/ i sprężyny dolnej /9/ połączonych śrubą /10/, przy czym redliczka /12/, konsola /14/ i sprężyna /9/ połączone są śrubą /13/, a sprężyna /9/ i konsola /14/ śrubą /15/. Do konsoli /16/ mocowane są zawiasowo odkładnice /16/ z łącznikami /17/.

/3 zastrzeżenia/



U1(21) 90350 90 06 51) A01C 9/0;

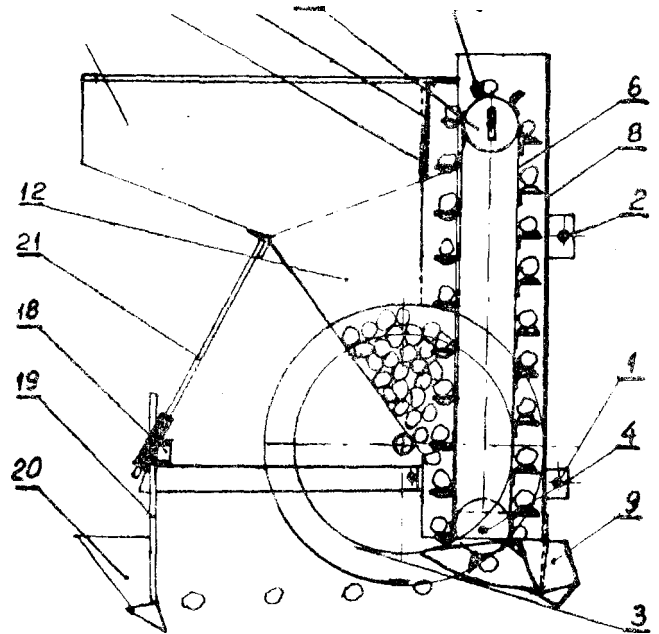
(71) Kętrzyńskie Przedsiębiorstwo
Mechanizacji Rolnictwa, Biedaszki

(72) Antończyk Stanisław, Majorkiewicz Jerzy,
Moczydłowski Czesław, Wachnik Ryszard

(54) Automatyczna sadzarka *do* ziemniaków

(57) Automatyczna sadzarka do ziemniaków według wzoru rozwiązuje problem wydajnego **sadzenia** ziemniaków o regulowanym rozstawie sadzenia.

Automatyczna sadzarka charakteryzuje się tym, że segment nasadzający ma kształt kolumny /8/ o przekroju **ceowym** z wmontowanym taśmociągim /6/ z czerpakami /7/i zakończony jest **redlicą** /9/**skrzydełkową** o pochyłonych ściankach bocznych i pionowej ścianie **przedniej**. **Kosz** załadunkowy /10/ w górnej części ma kształt prostopadłościanu z przednią ścianką /11/ przesuniętą w głąb kosza z wmontowanymi w niej przegrodami /22/. Kosz ma **kanały**, przez które przechodzą taśmociągi /6/ z czerpakami /7/. Zbiornik /12/ w kształcie odwróconego ostrosłupa w przedniej części połączony jest z segmentami nasadzającymi. /1 zastrzeżenie/

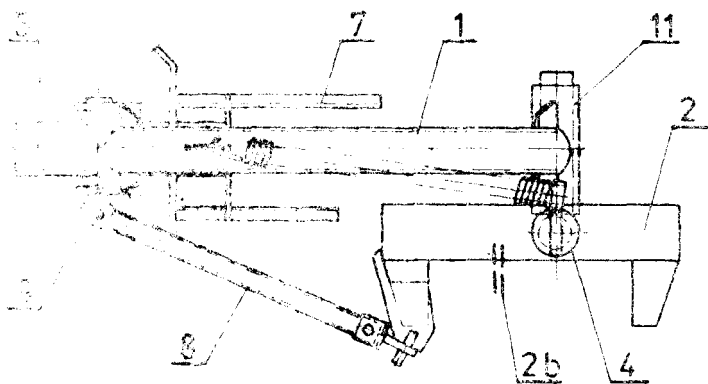


Ul(21) 90371 (22) 90 06 05 5(51) A01D 34/82

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe
PROCYKL Sp. z o.o., Opole
(72) Paluch Aleksander, Bachorz Bogusław,
Kraczkowski Arkadiusz

(54) Paleta montażowa do agregatowania
rolniczych

(57) Paleta montażowa charakteryzuje się tym, że w płycie /2/ osadzony jest wieszak /4/ zakończony prostokątnym ramieniem /11/. Zawieszony /1/ osadzony jest na ramieniu /11/ i złączony z belką /3/ bębna. Ramie ustalające /8/ łączy ramie /2/ z belką /5/ i służy do regulacji położenia bębna tnących. /2 zastrzeżenia/

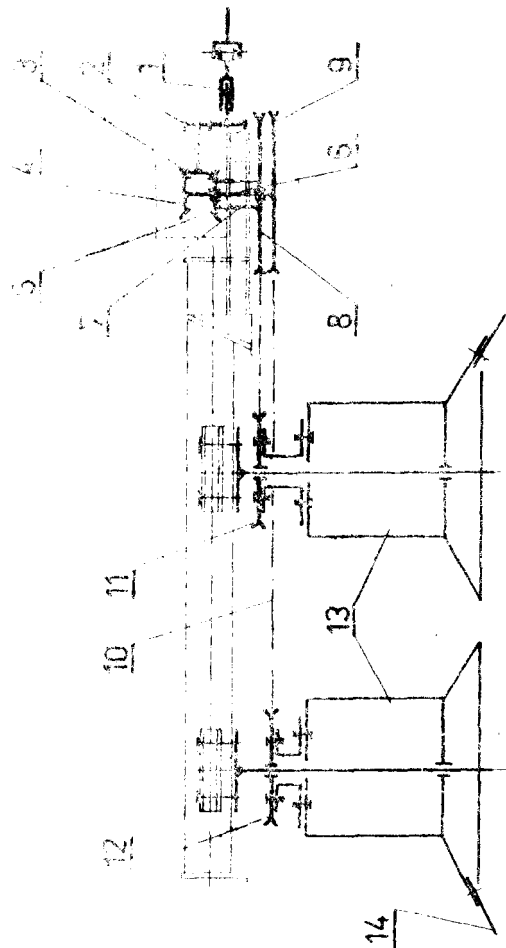


Ul(21) 90372 (22) 90 06 05 5(51) A01D 34/64

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe
PROCYKL Sp. z o.o., Opole
(72) Paluch Aleksander, Bachorz Bogusław,
Kraczkowski Arkadiusz

(54) Podstawowy układ tnący kosiarki

(57) Podstawowy układ tnący kosiarki charakteryzuje się tym, że dwa koła zębate /2/ napędzane



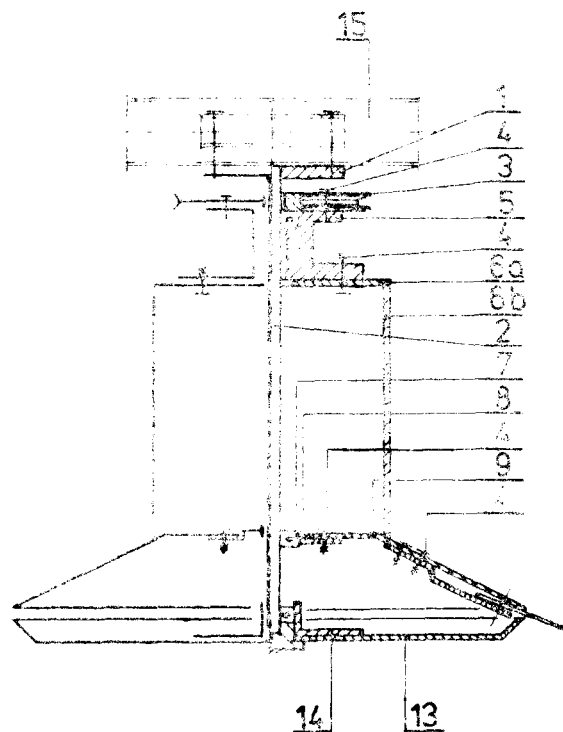
są wałem napędowym /1/. Ruch przenoszony jest na koła zębate stożkowe górne /4/ i dolne /5/. Z koła /4/ wyprowadzony jest wał /6/ a z koła /5/ wał /7/. Napęd przenoszony jest na koła pasowe napędzające bębny /13/. /1 zastrzeżenie/

Ul(21) 90373 (22) 90 06 05 5(51) A01D 34/73

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe
PROCYKL Sp. z o.o., Opole
(72) Paluch Aleksander, Bachorz Bogusław,
Kraczkowski Arkadiusz

(54) Bęben koszący kosiarki

(57) Bęben koszący kosiarki do traw charakteryzuje się tym, że w płycie górnej /1/ osadzony jest wał napędowy /2/, na którym osadzone jest koło pasowe /3/. Górna piaśta /5/, dolna piaśta /8/ i piaśta talerza /14/ stanowią elementy osadzenia na wale /2/ korpusu bębna /6a/, górnego talerza /9/ i dolnego talerza /13/. Nóż bębna osadzony jest luźno na sworzniu talerza /5/ i wspornika. /2 zastrzeżenia/

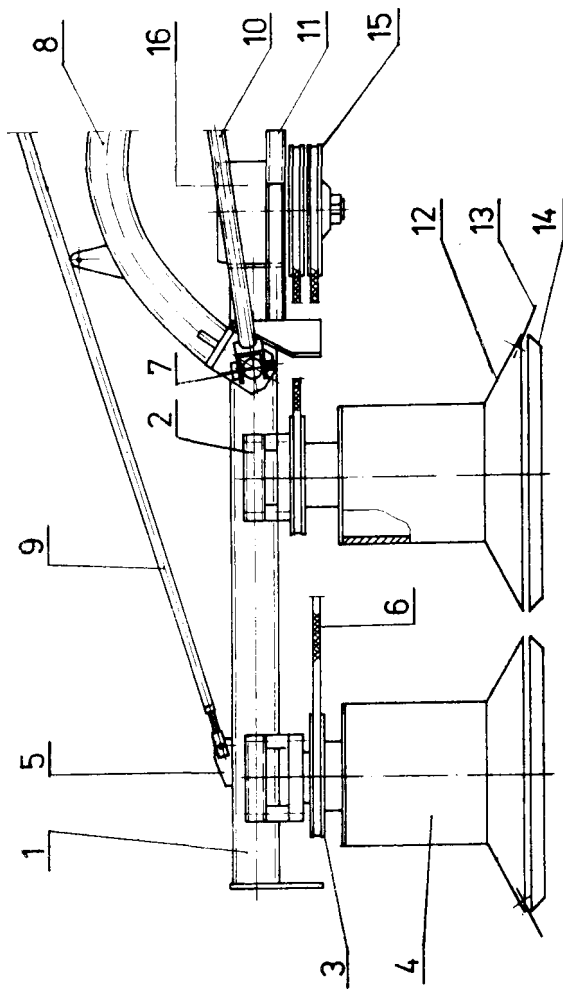


Ul(21) 90374 (22) 90 06 05 5(51) A01D 34/64

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe
PROCYKL Sp. z o.o., Opole
(72) Paluch Aleksander, Bachorz Bogusław,
Kraczkowski Arkadiusz

(54) Kosiarka rotacyjna

(57) Kosiarka charakteryzuje się tym, że do belki nośnej /1/ przytwierdzone są dwa wsporniki /2/. Z wsporników /2/ wyprowadzone są dwa bębny /4/ z kołami pasowymi /3/. Ponadto zakończona belki stanowi wspornik /11/, na którym osadzona jest przekładnia /16/ i dwa koła pasowe /15/. Przemieszczanie belki w pionie i poziomie dokonuje się za pomocą dwu ramion, ogranicznika wychyłu /9/ i ramienia ustalającego /10/. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 90403 (22) 90 06 07 5(51) A01D 3/02

- (71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji - Zakład Usług Technicznych, Katowice
 (72) Początek Jan, Prajsnar Tadeusz, Mrówka Andrzej, Zatwardnicki Andrzej

(54) Przyrząd do klepania kosy

(57) Przyrząd ma kowadełko, które składa się z czworobocznej płyty /1/ i trzpienia /2/. Stempel /3/ do klepania kosy i stempel /5/ do prostowania ostrza kosy mają cylindryczne oprawy /6/ i robocze pierścienie /7/.
 /1 zastrzeżenie/

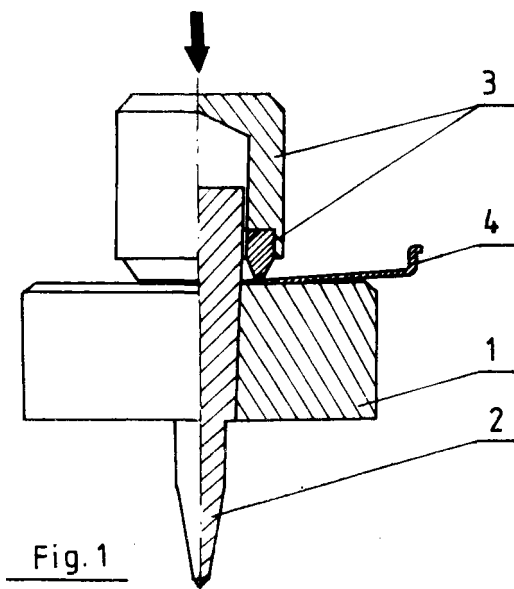


Fig. 1

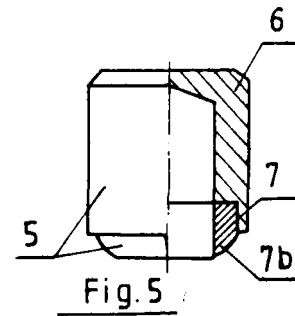


Fig. 5

U1(21) 90404 (22) 90 06 07 5(51) A01D 3/02

- (71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji - Zakład Usług Technicznych, Katowice
 (72) Początek Jan, Prajsnar Tadeusz, Mrówka Andrzej, Zatwardnicki Andrzej

(54) Przyrząd do klepania kosy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do ręcznego kłapania kosy i w razie potrzeby do usuwania nadmiernej falistości ostrza kosy, który ma kowadełko i stempel do klepania oraz stempel do prostowania ostrza kosy. Przyrząd charakteryzuje się tym, że kowadełko składa się z pierścienia /1/ i trzpienia /2/ wciśniętego w otwór pierścienia /1/. Stempel /3/ do klepania i stempel /5/ do prostowania ostrza kosy /4/ mają tulejową część /7/ i zaślepkę /6/.
 /1 zastrzeżenie/

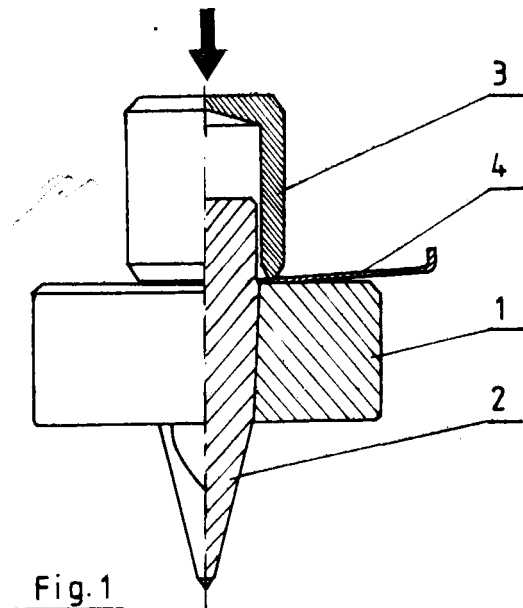


Fig. 1

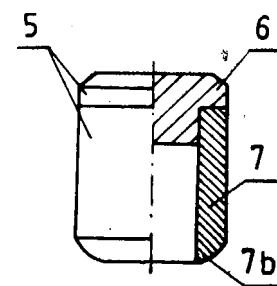


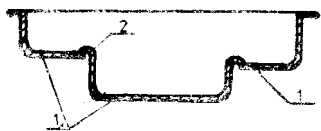
Fig. 5

U1(21) 90378 (22) 90 06 05 5(51) A01G 9/02

- (75) Chuchała Krzysztof, Bielsko-Biała;
 Byrski Czesław, Bielsko-Biała;
 Jaromir Janusz, Bielsko-Biała

(54) Kształtowy pojemnik ogrodowy

(57) Kształtowy pojemnik ogrodowy ma usytuowane dno /1/ na różnej głębokości, przy czym wyższy poziom dna /1/ ma krawędź oporową /2/.
/1 zastrzeżenie/

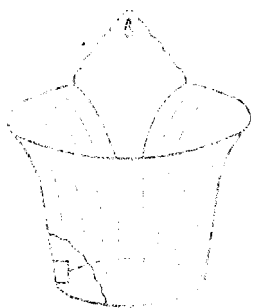


UI(21) 90392 (22) 90 06 08 5(51) A01G 9/02

(75) Rybak Andrzej, Olawa

(54) Pojemnik na doniczkę

(57) Pojemnik na doniczkę zbudowany jest w formie otwartego od góry cylindrycznego naczynia poszerzanego ku górze. Część ściany bocznej jest płaska, prostopadła do dna i wystaje powyżej górnej krawędzi pojemnika. W wystającej części ściany bocznej usytuowany jest otwór a wewnątrz pojemnika, w jego dolnej części usytuowany jest wspornik.
/1 zastrzeżenie/

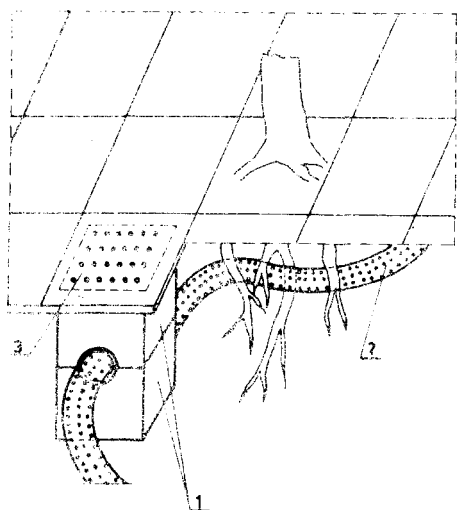


UI(21) 90374 (22) 90 06 00 5(51) A01G 29/00

(75) Chachulski Zbigniew, Warszawa

• Instalacja rąppwietrz&jâ^odzywla&jâg

(57) Perforowana płyta /1/ umieszczona jest w pionowej studzienki, której ścianki zespolone są z rurami perforowanymi /2/ rozciągającymi się między korzeniami drzew.
/3 zastrzeżenie/



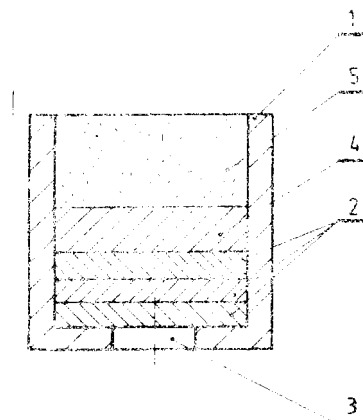
UI(21) 90392 (22) 90 06 08 5(51) A23P 1/10

(71) PROJEKTPROD Zakład
Projektowo-Produkcyjny, Sosnowiec

(72) Monasterski Józef, Blacheta Rajner

(54) Formierka korków konsumpcyjnych

(57) Formierka składa się z pojemnika /1/ o kształcie walca i wkładek /2./ regulujących głębokość pojemnika /1/. Dno pojemnika /1/ ma otwór /3/ zakryty od wewnątrz wkładkami służący do wypychania gotowego korka konsumpcyjnego.
/1. zastrzeżenie/

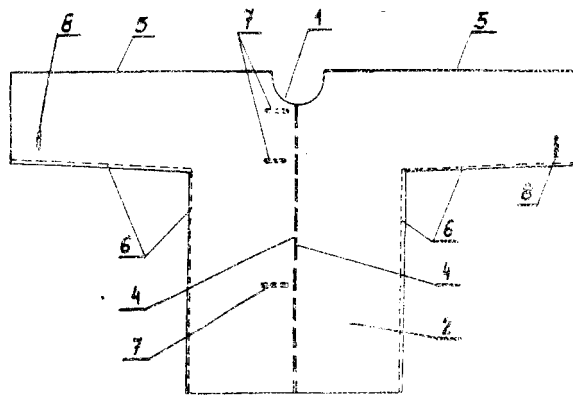


UI(21) 90347 (22) 90 06 01 5(51) A41D 13/01

(75) Śliwka Piotr, Sobolewski Janusz,
Poznań

(54) Foliowy fartuch ochronny jednorazowego użytku

(57) Fartuch charakteryzuje się tym, że ma rękawy /5/, utworzone ze złożenia bocznych pasów zarysu wykroju fartucha w przybliżeniu w jego osi symetrii poprzecznej, stanowiącej linię złożenia wykroju, którego zarys pomiędzy tymi bocznymi pasami zawiera wzdłużny prostokątny pas z wykonanym w jego części środkowej otworem - a tworzącym obustronne wycięcie szyjne III symetryczne do linii złożenia wykroju, dzielącej wzdłużny prostokątny pas jego zarysu na część przednią /2/ oraz na część tylną, wyposażoną w elementy łączeniowe /7/ i rozdzieloną na poły plecowe wzdłużnym rozcięciem /4/ sięgającym wycięcia szyjnego /1/, przy czym górne krawędzie złożonego wykroju rękawów /5/ nie sięgające nich pod pachami boczne krawędzie części przedniej III i tylnej, stanowią krawędzie zgrzewane /6/.
/4 zastrzeżenie/



U1(21) 90260 (22) 90 05 28 5(51) A47B 45/00
A47B 47/00

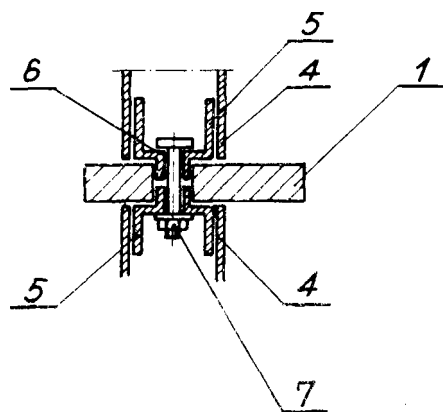
(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe

INTERMAX, Gorlice

(72) Filar Krzysztof

(54) Regał półkowy

(57) Regał półkowy charakteryzuje się tym, że ma półku /1/ umieszczone pomiędzy rurami /4/, w których znajdują się łącza /5/ z otworami /6/ i śrubą /7/. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 89901 (22) 90 04 06 5(51) A47C 17/00
A47G 9/06

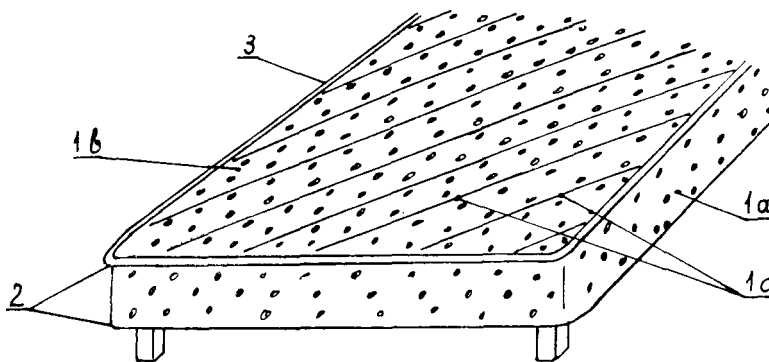
(71) FURNEL INTERNATIONAL LIMITED Sp. z

o.o., Warszawa

(72) Kapela Jan, Gądek Maria

(54) Kanapa

(57) Kanapa charakteryzuje się tym, że odejmowalna wielowarstwowa kołderka składa się z połączonych ze sobą zamkiem /3/ błyskawicznym części, dolnej /1a/ i górnej /1b/, które to części łącznie pełnią funkcję pościeli, w tym jej część /1b/ górna stanowi przykrycie o charakterze kołdry. Kołderka w obu częściach ma zaczepy do mocowania dodatkowego odejmowalnego prześcieradła osłaniającego te części od strony wewnętrznej. /7 zastrzeżenie/



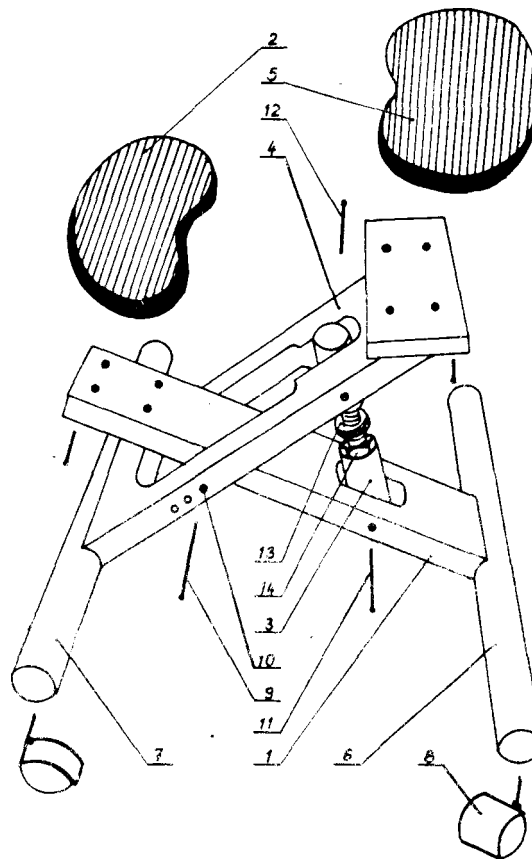
U1(21) 90258 (22) 90 05 25 5(51) A47C 4/04

(75) Prewysz-Kwinto Jerzy, Gliwice;
Adamowicz Bogusław, Gliwice

(54) Krzesło z podparciem kolanowym

(57) Krzesło składa się z siedziska /5/ i podparcia kolanowego /2/, które zamocowane są na końcach krzyżowo i przegubowo umocowanych wzglę-

dem siebie ramion /1 i 4/. Pomiedzy dolną częścią ramienia /1/ a górną częścią ramienia /4/ umocowane są wahliwie końce elementu płynnej regulacji /3/, postaci tulejowej nakrętki rzymskiej, której śruba zaopatrzona jest w swojej środkowej części w pokrętło /13/ oraz w nakrętkę kontrującą /14/. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 90385 (22) 90 06 07 5(51) A47C 4/28

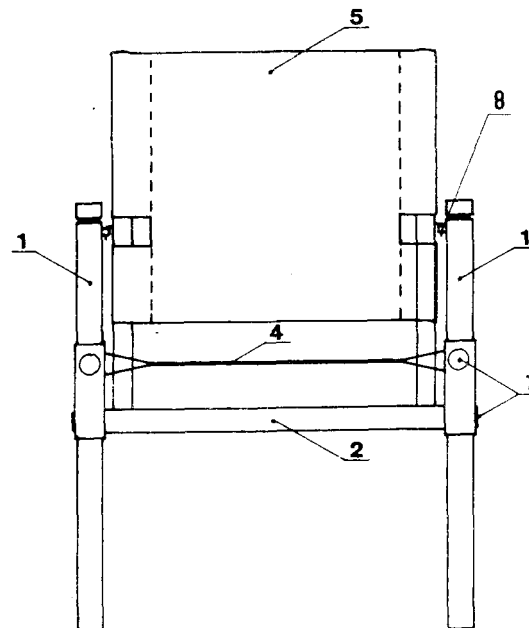
(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne

Obrabiarek, Pruszków

(72) Pańków Włodzimierz

(54) Fotel ogrodowy

(57) Fotel złożony jest z nóg /1/ zaopatrzonych w złącza /7/, w których spoczywają łączyny III połączone między sobą za pomocą siedziska /4/ oraz z wychylnego oparcia /5/ osadzonego na wałkach zawieszonych na zaczepach /8/ usytuowanych na nogach /1/. /1 zastrzeżenie/

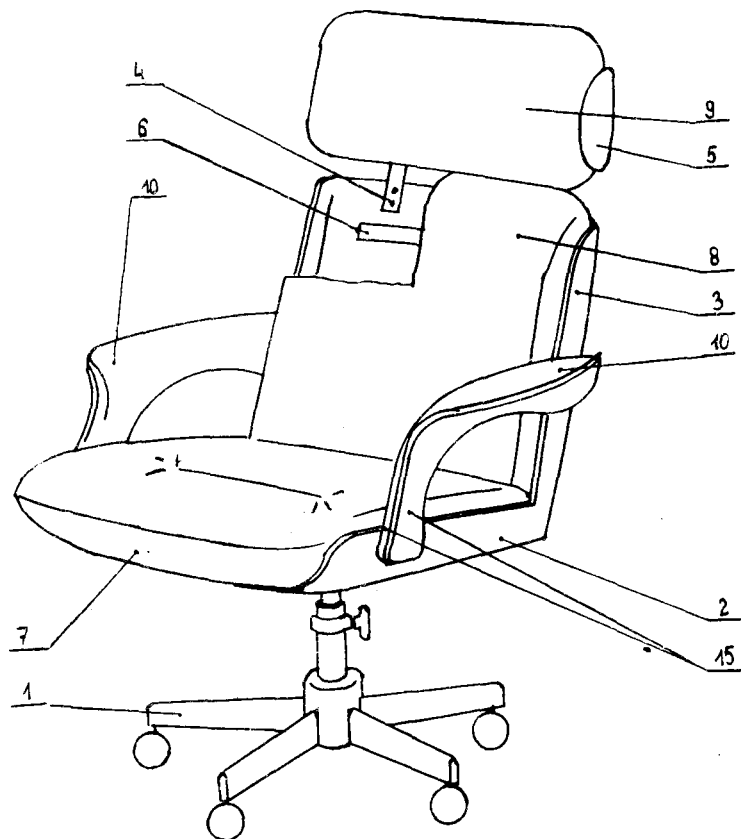


U1(21) 90913 (22) 90 09 04 5(51) A47C 3/20
A47C 7/00

(71) POKÓJ Spółdzielnia Inwalidów, Nysa
(72) **Sokalski** Edward, Janusz Antoni, **Chajdaś** Kazimierz

(54) Fotel z zagłówkiem

(57) Fotel ma konstrukcję nośną siedziska, oparcia i zagłówka w postaci kształtek /2/, /3/ i /5/, których boczne części są zagięte i zakrywają częściowo boczne płaszczyzny poduch tapicerskich /7/, /8/, /9/, mocowanych do nich przylepcem /6/. Podłokietniki /10/ mają po dwie kształtki nośne, przylegające do siebie. Między nimi zamocowane są formatki materiału pokryciowego.
/6 zastrzeżeń/

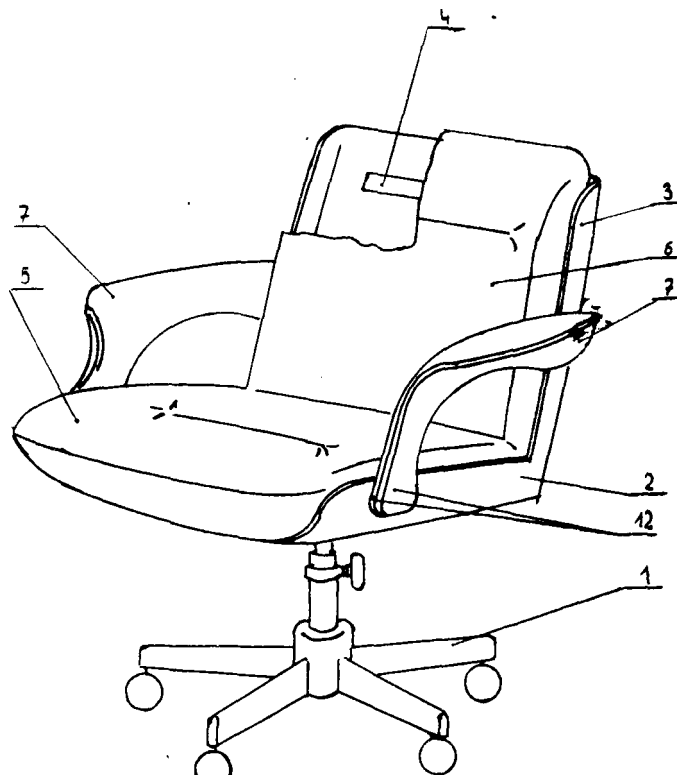


U1(21) 90914 (22) 90 09 04 5(51) A47C 3/20
A47C 7/00

(71) POKÓJ Spółdzielnia Inwalidów, Nysa
(72) **Sokalski** Edward, Janusz Antoni,, **Chajdaś** Kazimierz

(54) Fotel

(57) Fotel ma konstrukcję nośną siedziska i oparcia w postaci kształtek /2/ i /3/, których boczne części są zagięte i zakrywają częściowo boczne płaszczyzny poduch tapicerskich /5/, /8/, mocowanych do nich przylepcem /4/. Podłokietniki /7/ mają po dwie kształtki nośne przylegające do siebie, między którymi zamocowane są formatki /12/ materiału pokryciowego.
/6 zastrzeżeń/

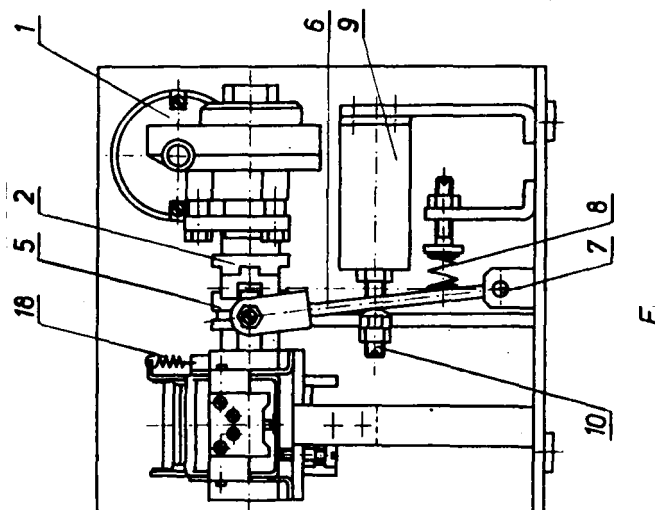
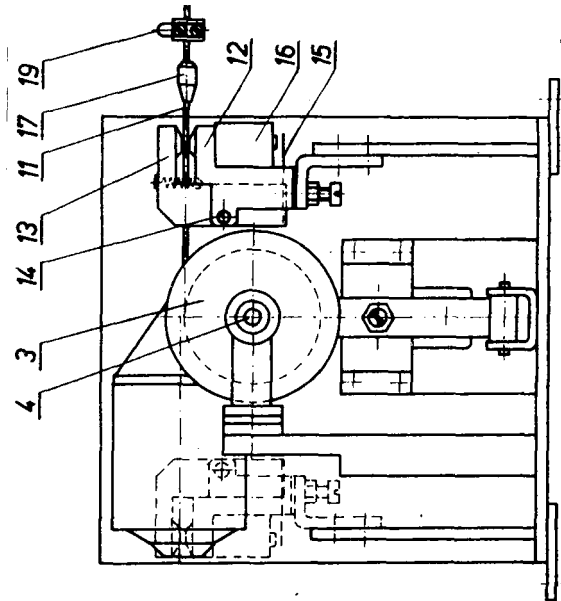


U1(21) 90402 (22) 90 06 07 5(51) A47H 5/00

(71) Huta Ostrowiec, Ostrowiec Świętokrzyski
(72) **Oleksiak** Eugeniusz, **Wieteska** Stanisław, **Klejman** Wojciech

(54) Automat zasłonowy

(57) Automat zasłonowy charakteryzuje się tym, że na wałku odbioru mocy mechanizmu napędowego



/1/ zamocowane jest półsprężęło /2/ współpracujące z przesuwным półsprężęłem /5/ osadzonym na wałku wypustowym /4/, na którym zamocowany jest bęben linowy /3/. Przesuwanie półsprężęła /5/ powoduje dźwignia /6/. Zmianę położenia dźwigni /6/ powoduje elektromagnes /9/.

Przed bębniem linowym /3/ zamocowany jest zespół szczęk dociskowych, dolnej /12/ nieruchomej z łącznikiem /16/ i górnej /13/ ruchomej z elementem sprężystym /15/. Docisk szczęki /13/ do linki /11/ zapewnia sprężyna /18/. Tulejka stożkowa /17/ zamocowana na linie /11/, szczeka górna /13/ z elementem sprężystym /15/ i łącznikiem /16/ stanowią zespół wyłącznika krańcowego. /3 zastrzeżenia/

U1(21) 91081 (22) 90 09 28 5(51) A47J 27/20

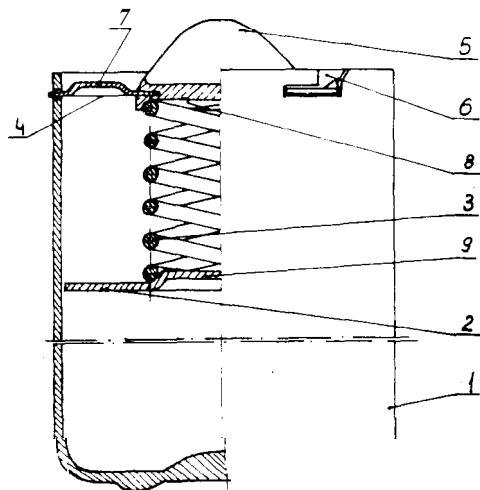
(71) Zakład Elektro-Metalurgiczny
"EMA-Blachownia", Blachownia
(72) Kowal Mirosław, Majewski Marek

(54) Szynkowiec

(57) Szynkowiec służy do wyrobu prasowanej szynki sposobem domowym.

Szynkowiec charakteryzuje się tym, że korpus /1/ ma na obrzeżu trzy noskowe wycięcia /6/ rozmieszczone co 120°, natomiast oporowa pokrywa /4/ ma na każdym ramieniu podłużny występ /7/, a od spodu ma cylindryczne gniazdo /8/.

/1 zastrzeżenie/

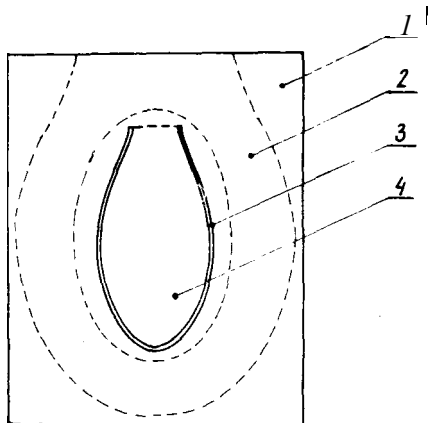


U1(21) 90266 (22) 90 05 29 5(51) A47K 13/16

(75) Łuszczynski Zbigniew, Warszawa

(54) Podkładka toaletowa

(57) Higieniczna podkładka toaletowa /1/ jednorazowego użytku nakładana na deskę sedesową



/2/ ma zewnętrzne wymiary większe od zewnętrznych wymiarów deski /2/, a wewnątrz podkładki /1/ wykonany jest otwór /3/. Do wewnętrznej tylnej krawędzi otworu /3/ jest przymocowana odchylana część /4/ o kształcie otworu /3/ podkładki /1/. /3 zastrzeżenia/

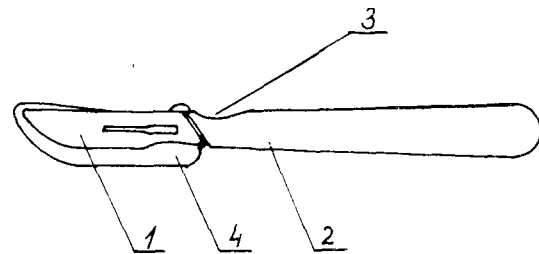
U1(21) 90280 (22) 90 05 28 5(51) A61B 17/32

(75) Nowakowski Marian, Zabrze

(54) Nóż chirurgiczny jednorazowego użytku

(57) Nóż chirurgiczny jednorazowego użytku składający się z ostrza ze stali nierdzewnej połączonego z rękojeścią wykonaną z tworzywa sztucznego, ma w rękojeści /2/ siedzisko /3/ na palec wskazujący, zabezpieczające przed obsunięciem się palca w czasie zabiegu i ergonomiczny uchwyt całej rękojeści.

/1 zastrzeżenie/

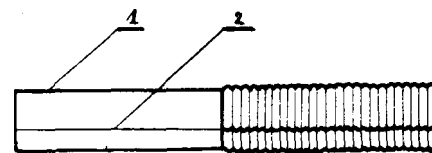


U1(21) 90426 (22) 90 06 11 5(51) A61F 2/06

(71) Centralny Ośrodek Przemysłu
Dzieciarskiego TRICOMED, Łódź
(72) Gontarz Wojciech, Kopytowska Danuta,
Król Alina, Dyczka Alicja, Gawlikowska
Zofia, Dziadek Bożena, Maciejewska Ewa

(54) Przetoka do zespolenia tętniczo-żylnego

(57) Przetoka do zespolenia tętniczo-żylnego, stosowana zwłaszcza przy hemodializie nerek, wykonana z teksturowanej przędzy poliestrowej, mająca kształt rurki dzianej z okrywą mikropętłkową i z barwną linią orientującą, charakteryzuje się tym, że rurka /1/ jest w części długości skarbakowana, a na całej długości uszczelniająco impregnowana. /1 zastrzeżenie/



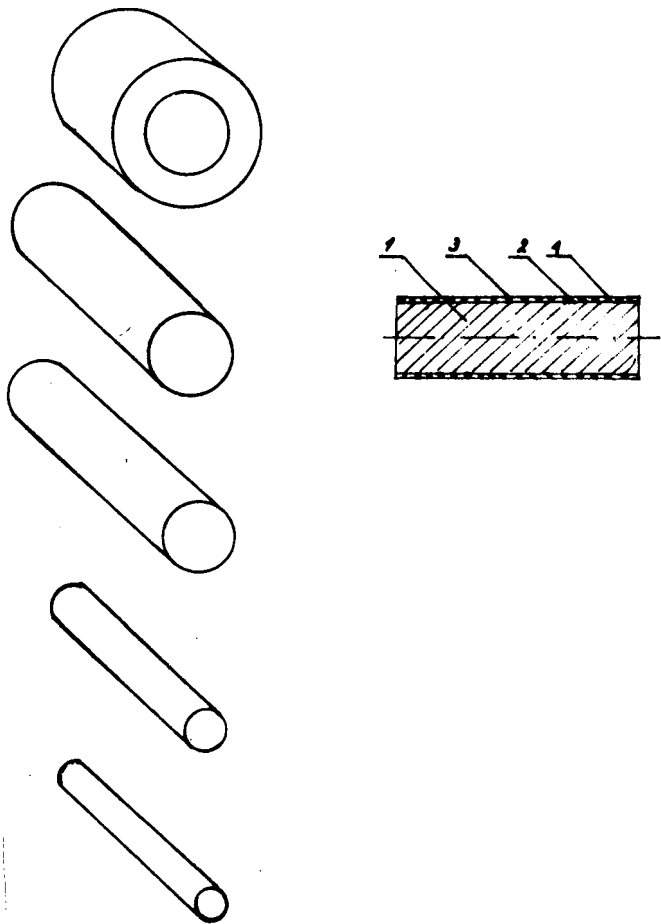
U1(21) 90261 (22) 90 05 28 5(51) A61H 15/00

(71) Centralny Ośrodek Techniki Medycznej,
Warszawa
(72) Grzybowski Mieczysław, Serzysko Ewa

(54) Zestaw do rehabilitacji

(57) Zestaw do rehabilitacji dzieci składa się z kompletu pięciu wałków rehabilitacyjnych o zróżnicowanych średnicach i długościach, przy czym wałek o największej średnicy posiada otwór w osi wzdłużnej. Każdy z wałków składa się z

trzonu /1/ o utwardzanej powierzchni /2/, nałożonej na utwardzoną powierzchnię /2/ warstwy z miękkiego materiału /3/ oraz warstwy zewnętrznej /4/ w formie zdejmowanego pokrowca.
/3/ zastrzeżenia/

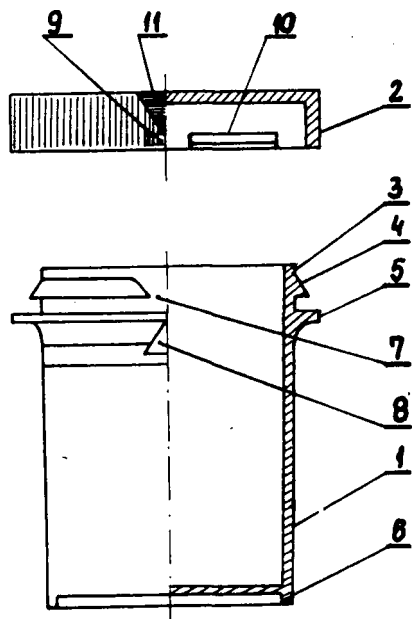


UI(21) 90281 (22) 90 05 29 5(51) A61J 1/03

(75) Tomaszuk Marek, Bydgoszcz;
Rutkowski Lech, Bydgoszcz

(54) Pojemnik do leków

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że jego korpus 71/ ma w górnej części prowadzenie cy-



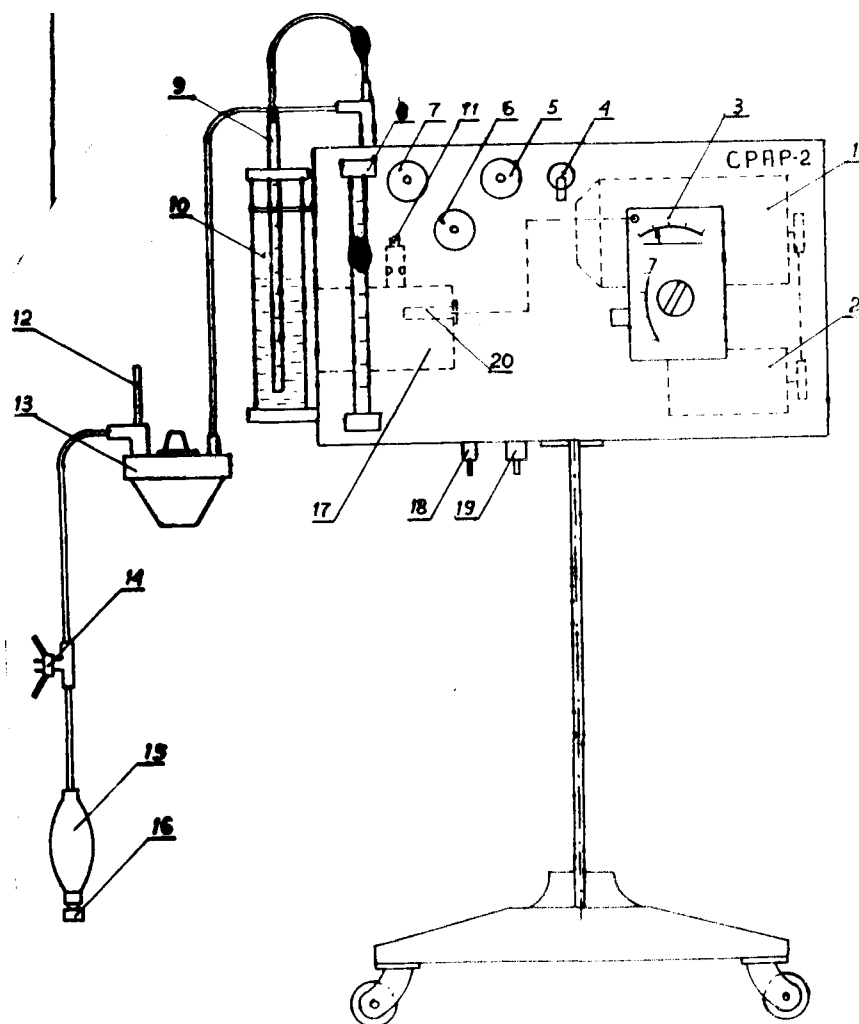
lindryczne /3/, które przechodzi w pierścień stożkowy /4/, mający wpust /7/ dla występu mocującego /9/ oraz element oporowy /5/ dla pokrywki /2/. Pokrywka /2/ ma na obwodzie w jej wnętrzu dwa prowadzenia /10/. Podstawą korpusu /1/ stanowi pierścień cylindryczny /6/.
/2/ zastrzeżenia/

UI(21) 90370 (22) 90 06 06 5(51) A61M 16/00

(75) Łaciński Czesław, Wędonka Wiesław,
Radom

(54) Przenośny aparat do wytwarzania dodatkowego ciśnienia w płucach noworodka

(57) Przenośny aparat, zaopatrzony w butlę z tlenem charakteryzuje się tym, że ma komorę mieszania /1.7/ z umieszczonym w jednej części dopływem tlenu /15/ i powietrza /18/, a w drugiej części dopływem mieszanki tlenowo-powietrznej.
/2/ zastrzeżenia/



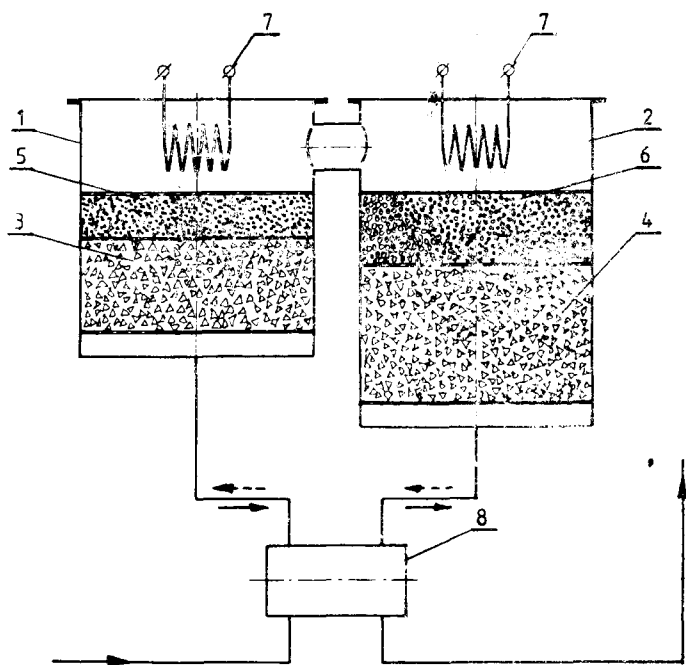
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 90270 (22) 90 05 29 5(51) B01J 8/02
B01D 53/36

- (71) Laboratorium Katalizy Stosowanej
SWINGTHERM Sp. z o.o., Kraków
(72) Wojciechowski Jerzy, Wysocki Zygmunt,
Pindel Marek, Foryś Jadwiga

(54) Katalityczny reaktor rewersyjny do
oczyszczania gazów, zwłaszcza
przemysłowych gazów odlotowych

(57) Katalityczny reaktor rewersyjny do oczyszczania gazów, zwłaszcza przemysłowych gazów odlotowych na drodze przepuszczania gazów w cyklicznie zmiennych kierunkach przez warstwy katalizatorów umieszczonych pomiędzy dwiema warstwami wypełnienia ceramicznego, charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch cylindrów /1/ i /2/ nierównej wysokości, w których to cylindrach umieszczone są warstwy wypełnienia ceramicznego /3/ i /4/ o nierównej wysokości oraz warstwy katalizatora /5/ i /6/ o nierównej wysokości, przy czym warstwę katalizatora /5/ o mniejszej wysokości stanowi katalizator o wyższej aktywności taki jak platynowy, a warstwę katalizatora /6/ o większej wysokości stanowi katalizator o niższej aktywności taki jak tlenkowy, przy czym pomiędzy dwiema warstwami katalizatora umieszczone jest źródło ciepła /7/ potrzebnego do podtrzymania właściwej temperatury złoża. /1 zastrzeżenie/

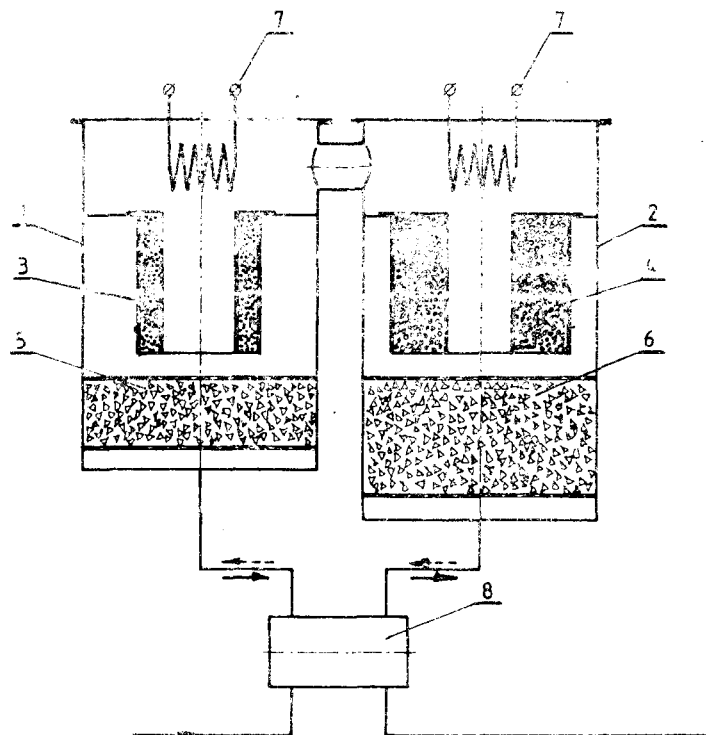


U1(21) 90271 (22) 90 05 29 5(51) B01J 8/02
B01D 53/36

- (71) Laboratorium Katalizy Stosowanej
SWINGTHERM Sp. z o.o., Kraków
(72) Wojciechowski Jerzy, Wysocki Zygmunt,
Pindel Marek, Foryś Jadwiga

(54) Katalityczny reaktor rewersyjny do
oczyszczania gazów, zwłaszcza
przemysłowych gazów odlotowych

(57) Katalityczny reaktor charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch cylindrów /1/ i /2/ różnej wysokości, w których umieszcza się pierścieniowe kosze katalityczne /3/ i /4/ o różnej objętości oraz warstwy wypełnienia ceramicznego /5/ i /6/ o różnych wysokościach, przy czym w koszach o mniejszej objętości umieszcza się katalizator o wyższej aktywności, taki jak katalizator platynowy, a w koszach o większej objętości umieszcza się katalizator o niższej aktywności, taki jak katalizator tlenkowy, natomiast pomiędzy warstwami katalizatorów umieszcza się źródło ciepła w postaci grzałek elektrycznych. /1 zastrzeżenie/



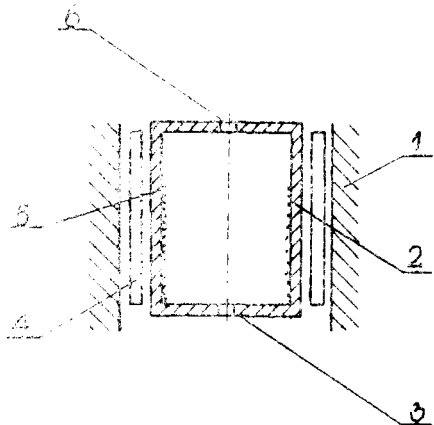
U1(21) 90412 (22) 90 06 08 5(51) B01J 19/24

(75) Ławniczek Mirosław, Gdańsk

(54) Reaktor izotermiczny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest reaktor izotermiczny do redukcji trójchlorosilanu.

Reaktor składa się z zewnętrznie izolowaną termicznie obudową /1/, w której centralnie umieszczona jest rozłączna komora wewnętrzna /2/ w kształcie wydrążonego walca mająca na powierzchniach czołowych dyszę wlotową /3/ i wylotową /6/. Pomiedzy komorą /2/ a obudową /1/, obwodowo rozmieszczone są grzewcze /4/. /3 zastrzeżenia/



ma /13/ koła pasowego /12/ zespolonego z drugiej strony z wałem piasty bębna /9/ wirówki /11/ i stanowiącego element przekładni pasowej /11/ napędzanej głównym silnikiem /2/, który wraz z silnikiem dostarczającym sprzężonym przekładnią pasową /16/ z przekładnią obiegową /4/ z jej drugiej strony, osadzony jest na odrębnej konstrukcji wsporczej /10/, niezależnej od konstrukcji wsporczej /15/ wirówki /1/.

/3 zastrzeżenia/

Ul(21) 90830 (22) 90 08 21 5(51) B04B 9/00

Ul(21) 90830 (22) 90 08 21 5(51) B04B 9/00

- (71) SIELCIS Chojnickie Przedsiębiorstwo Remontowo-Montażowe Przemysłu Ziemniaczanego, Chojnice; INNOTECH Centrum Badawczo-Wdrożeniowe Konstrukcji i Technologii Maszyn Spółka z o.o., Poznań; Przedsiębiorstwo Przemysłu Spożywczego im.A.Zawadzkiego, Łomża
- (72) Jung Waldemar, Lachowicz Stanisław, Kosmowska Izabella, Respondek Wiktor, Stasiak Janusz, Nowak Jan, Godlewski Jarosław, Świdorski Andrzej, Urbanek Andrzej

- (71) PREMOS Chojnickie Przedsiębiorstwo Remontowo-Montażowe Przemysłu Ziemniaczanego, Chojnice; INNOTECH Centrum Badawczo-Wdrożeniowe Konstrukcji i Technologii Maszyn Spółka z o.o., Poznań; Przedsiębiorstwo Przemysłu Spożywczego im.A.Zawadzkiego, Łomża
- (72) Jung Waldemar, Lachowicz Stanisław, Kosmowska Izabella, Respondek Wiktor, Stasiak Janusz, Nowak Jan, Godlewski Jarosław, Świdorski Andrzej, Urbanek Andrzej

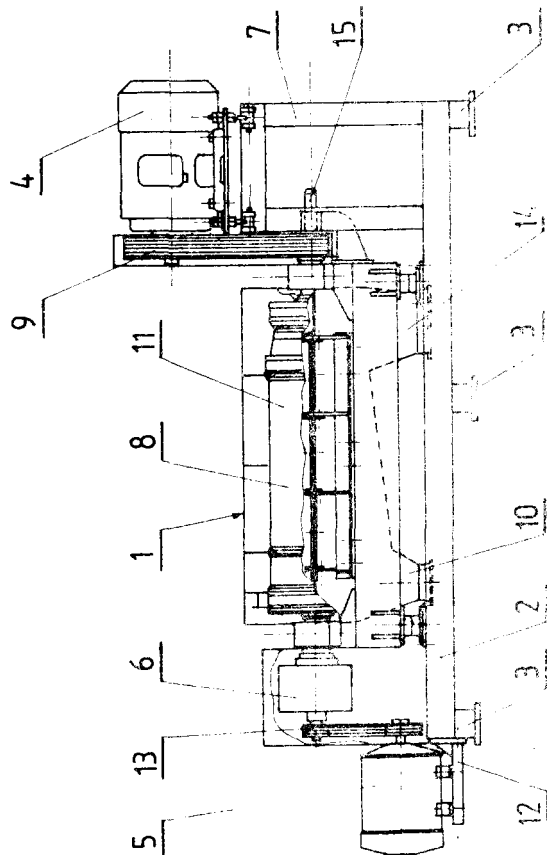
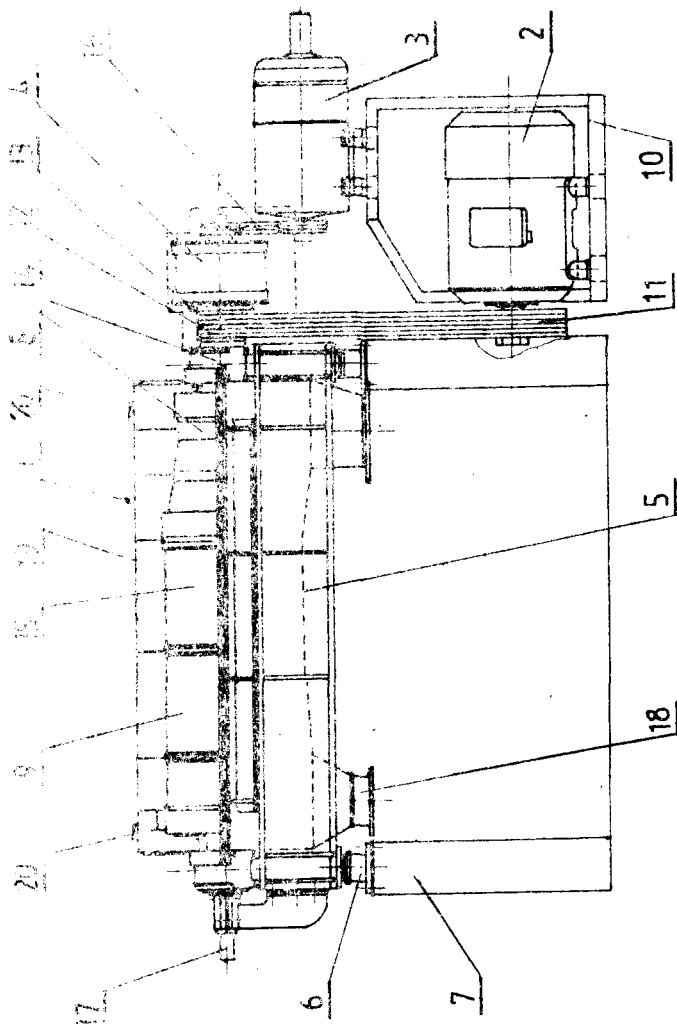
- (54) Agregat wirówkowy do oddzielania fazy stałej od ciekłej, zwłaszcza agregat wirówki miazgowej

(54) Agregat wirówkowy do oddzielania fazy stałej od ciekłej, zwłaszcza agregat wirówki miazgowej

(57) Agregat charakteryzuje się tym, że przekładnia obiegowa /4/ mocowana jest do odsadze-

(57) Agregat wirówkowy charakteryzuje się tym, że główny silnik napędowy /4/, silnik dostarczający /5/ i wirówka pozioma /1/ są tak względem siebie usytuowane, że ich osie wzdłużne symetrii leżą w jednej płaszczyźnie pionowej. Przekładnia obiegowa /6/ jest sprzężona jednym wałem z silnikiem dostarczającym /5/ przez sterownik momentu /13/ zabezpieczający przed przeciążeniem, drugim wałem z piastą bębna /8/ napędzanego silnikiem głównym /4/, a wałem głównym z transporterem ślimakowym /11/.

/3 zastrzeżenia/



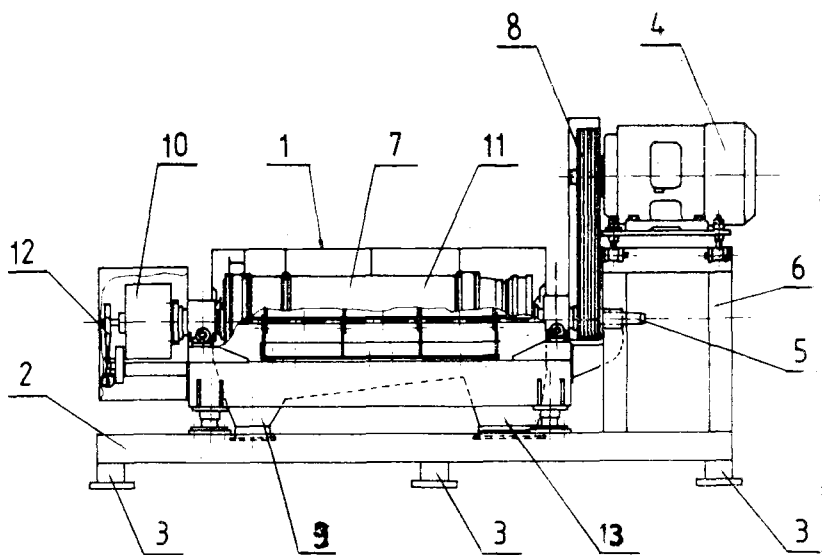
UI(21) 90831 (22) 90 08 21 5(51) B04B 9/00

- (71) PREMOS Chojnickie Przedsiębiorstwo Remontowo-Montażowe Przemysłu Ziemniaczanego, Chojnice;
 INNOTECH Centrum Badawczo-Wdrożeniowe Konstrukcji i Technologii Maszyn Spółka z o.o., Poznań;
 Przedsiębiorstwo Przemysłu Spożywczego im. A. Zawadzkiego, Łomża
- (72) Jung Waldemar, Lachowicz Stanisław, Kosmowska Izabella, Respondek Wiktor, Stasiak Janusz, Nowak Jan, Godlewski Jarosław, Świderski Andrzej, Urbanek Andrzej

(54) Agregat wirówkowy do oddzielania fazy stałej od ciekłej, zwłaszcza agregat wirówki miazgowej

(57) Agregat wirówkowy charakteryzuje się tym, że silnik napędowy /4/ usytuowany jest względem wirówki poziomej /1/ tak, że ich osie wzdlużne symetrii leżą w przybliżeniu w jednej płaszczyźnie pionowej. Silnik /4/ napędza bęben /7/ wirówki /1/, który przekazuje napęd przez przekładnię obiegową /10/ na transporter ślimakowy /11/. Trzeci wał przekładni /10/ jest sprzężony ze sterownikiem momentu /12/ zabezpieczającym przed przeciążeniem.

/1 zastrzeżenie/

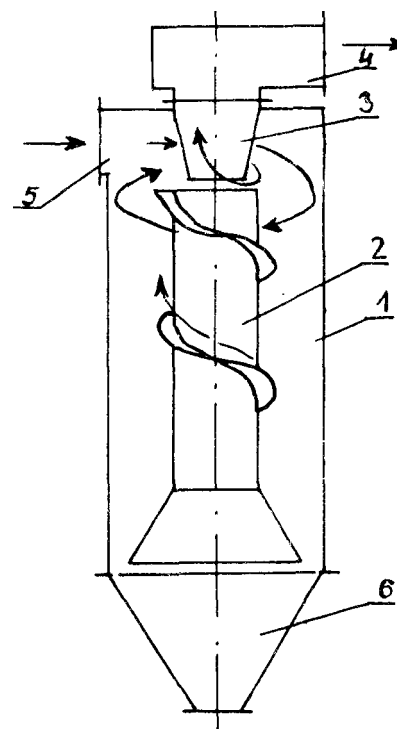


UI(21) 90407 (22) 90 06 08 5(51) B04C 5/103

(75) Duczyński Roman, Kielce

(54) Urządzenie do odpylania gazów

(57) Urządzenie do odpylania gazów ma komorę cyklonową III, w osi której umieszczony jest zawirowacz /2/, a tuż nad nim wymienny króciec /3/.
 /1 zastrzeżenie/



UI(21) 90275 (22) 90 05 28 5(51) B05B 9/04

- (71) Wytwórnia Aparatów Natryskowych Spółdzielnia Pracy, Gdynia-Redłowo
 (72) Poówierz Edmund, Kowalczyk Stefan

(54) Cisnieniowy pojemnik cieczy

(57) Pojemnik przeznaczony jest do wyciskania cieczy, jak: farby, środki barwiące, impregna-cyjne oraz podawania ich pod ciśnieniem do apa-ratu natryskowego podczas malowania, barwienia, impregnowania i konserwacji.

Pojemnik składający się ze zbiornika ciś-nieniowego /1/, wyposażonego w zawory redukcyj-ne /3/, zawór bezpieczeństwa /4/, we wkrętkę rrflewu /10/, kurek dolotowy /11/ i wylotowy /14/, charakteryzuje się tym, że zbiornik III ma nie-

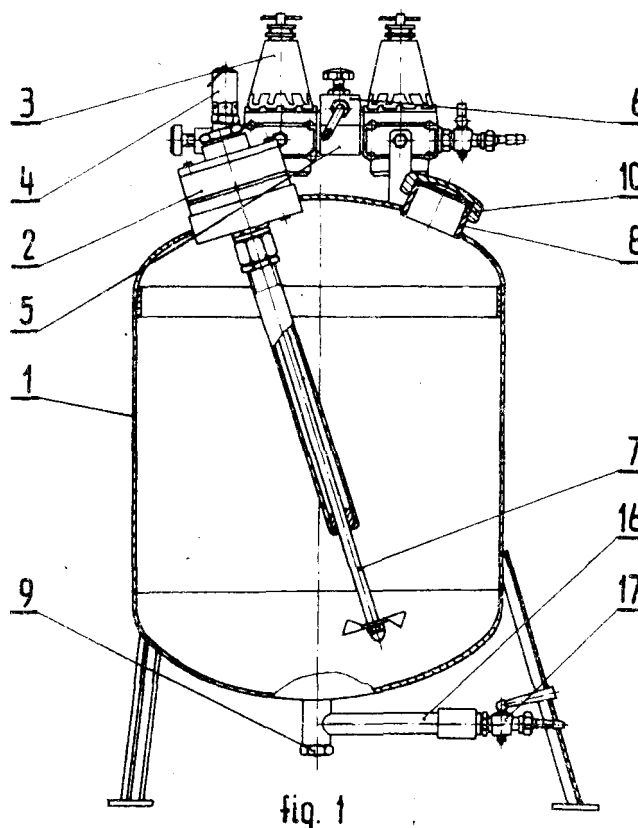


fig. 1

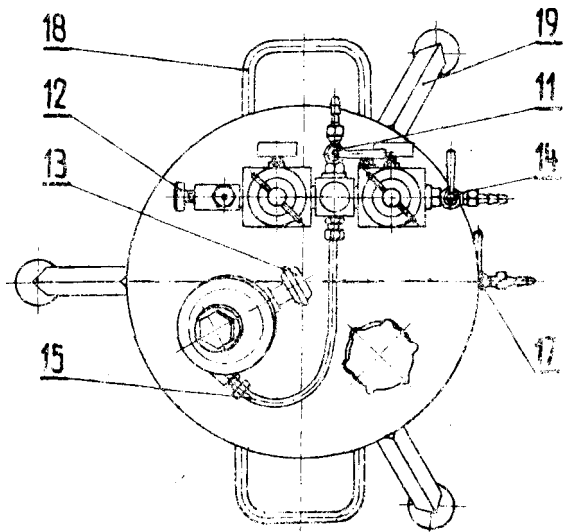


fig. 2

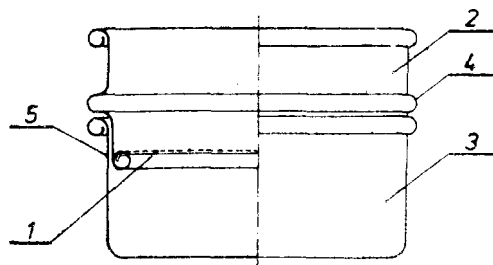
otwieralną pokrywę, na której zamontowany jest silnik pneumatyczny /2/ o regulowanej prędkości obrotowej, wyposażony w tłumik hałasu /13/ połączony z mieszadłem /7/, rozdzielacz powietrza /5/ i zawór regulacyjny /6/. W dnie zbiornika /1/, w jego pionowej osi umieszczony jest przewód odpływu /16/, w którym umieszczony jest filtr /9/. Korpus filtra /9/ u góry zaopatrzony jest w cylindryczny kołnierz, a u dołu zamknięty jest dnem w kształcie stożka. Zawór regulacyjny /6/ jest w kształcie kostki z nieprzelotowymi kanałami poziomym i pionowym, które połączone są ze sobą jednym końcem pod kątem prostym. Kanał poziomy połączony jest rurką /15/ z silnikiem pneumatycznym /2/. W kanale pionowym osadzone jest pokrętło regulacyjne, w które wkręcony jest grzybek. Na trzpieniu grzybka osadzona jest uszczelka dociskana do trzpienia grzybka sprężyną. /3 zastrzeżenia/

U1(21) 90291 (22) 90 05 31 5(51) B07B 1/02

(75) Pietrzak Jan, Łódź

(54) Urządzenie do przesiewania sypkich materiałów

(57) Urządzenie ma sito, którym jest siatka /1/ połączona z pierścieniem /2/. Sito od strony siatki /1/ jest osadzone współosiowo w okrągłym pojemniku /3/, z którym jest połączone rozłącznikiem, przy czym pierścień /2/ sita ma na swym obwodzie wyprofilowany wypust /4/ o średnicy nie mniejszej niż wewnętrzna, górna krawędź /5/ pojemnika /3/. /1 zastrzeżenie/



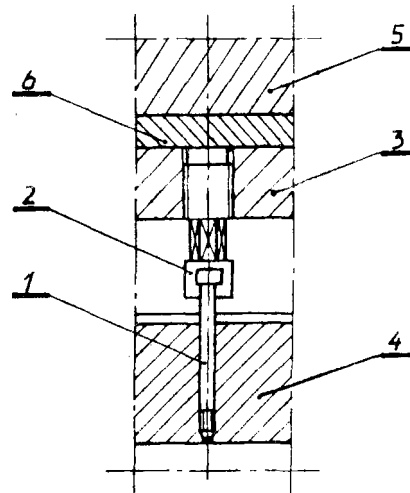
U1(21) 90276 (22) 90 05 28 5(51) B21D 37/12

(71) Zakłady Teleelektroniczne TELKOM-TELEFA, Bydgoszcz

(72) Pińkowski Grzegorz

(54) Tłocznik

57' Tłocznik ma łącznik /2/, którego jeden koniec wkręcony jest w otwór w płycie stemplowej /3/ a drugi koniec połączony jest rozłącznikiem /1/. /2 zastrzeżenia/



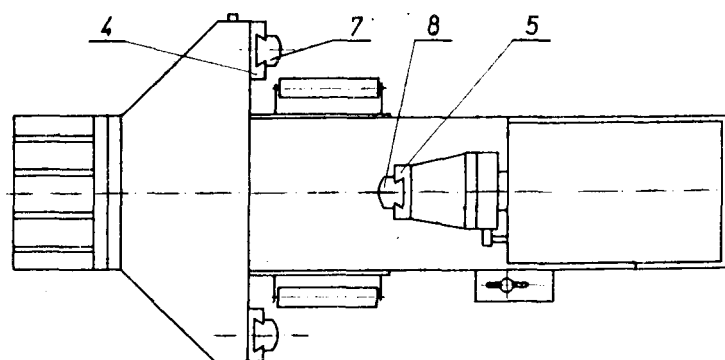
U1(21) 90401 (22) 90 06 07 5(51) B21D 3/10

(71) Huta OSTROWIEC, Ostrowiec Świętokrzyski

(72) Oleksiak Eugeniusz, Martun Andrzej, Wieteska Stanisław, Dybiec Ryszard, Lis Bogdan, Klejman Wojciech

(54) Prasa hydrauliczna pozioma

(57) Na ramie zamocowane jest trwale ramie ze wspornikami /4/ oraz suwak ze wspornikiem /5/. Wsporniki /4/ i /5/ mają wymienne podpory /7/ i /8/. Między wspornikami /4/ i wspornikiem /5/ znajdują się rolki prowadzące do swobodnego przesuwu prostowanych lub giętych elementów. Napęd suwaka realizowany jest przez siłownik układu hydraulicznego napędzanego silnikiem elektrycznym. /2 zastrzeżenia/



U1(21) 90346 (22) 90 05 31 5(51) B23B 3/02

(71) Przedsiębiorstwo Realizacji Remontów i Modernizacji ZATEX, Częstochowa

(72) Praski Czesław, Kubiak Jan, Wszendybył Mirosław, Raczyński Andrzej, Mel Marian, Świeboda Marian, Podsiadlik Marek, Kowalski Karol

(54) Tokarka kłowa

(57) V. z. oru żytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tokarki kłowej małego gabarytowej, szczególnie do obrabiania precyzyjnej przedmiotów obrotowych oraz toczenia gwintów metrycznych, calowych i modułowych w zakresie średnic do 40 mm i długości toczenia w kłach do 250 mm.

Tokarka Kłowa charakteryzuje się tym, że monolityczny korpus /2/ wrzeciennika /3/ ma na pionowej osi /5/ symetrii otwór /6/ wrzeciona /7/, otwór /8/ pośredniego wałka /9/ i otwór /10/ pociągowej śruby /11/, zaś na poziomej osi /12/ symetrii otwór /13/ okrągłej prowadnicy /14/ i otwór /15/ płaskiej prowadnicy /16/, ponadto wewnątrz korpusu /2/ wrzeciennika /3/ ma koła zębate posuwów, natomiast w układzie napędowym ma zamocowany zespół prądnicy tachometrycznej /22/ i zespół przekształtnika tyrystorowego /23/ z układem: nawrotnym.

/2 zastrzeżenia/

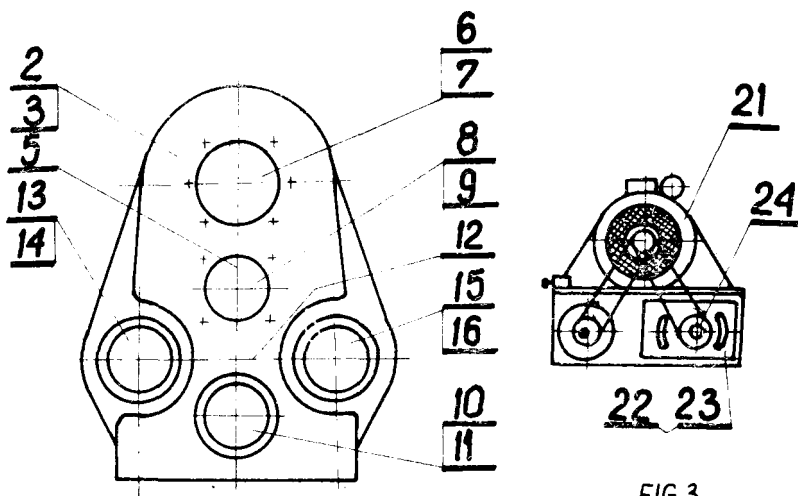


FIG. 2

FIG. 3

Ul(21) 90248 (22) 90 05 25 5(51) B23D 53/06

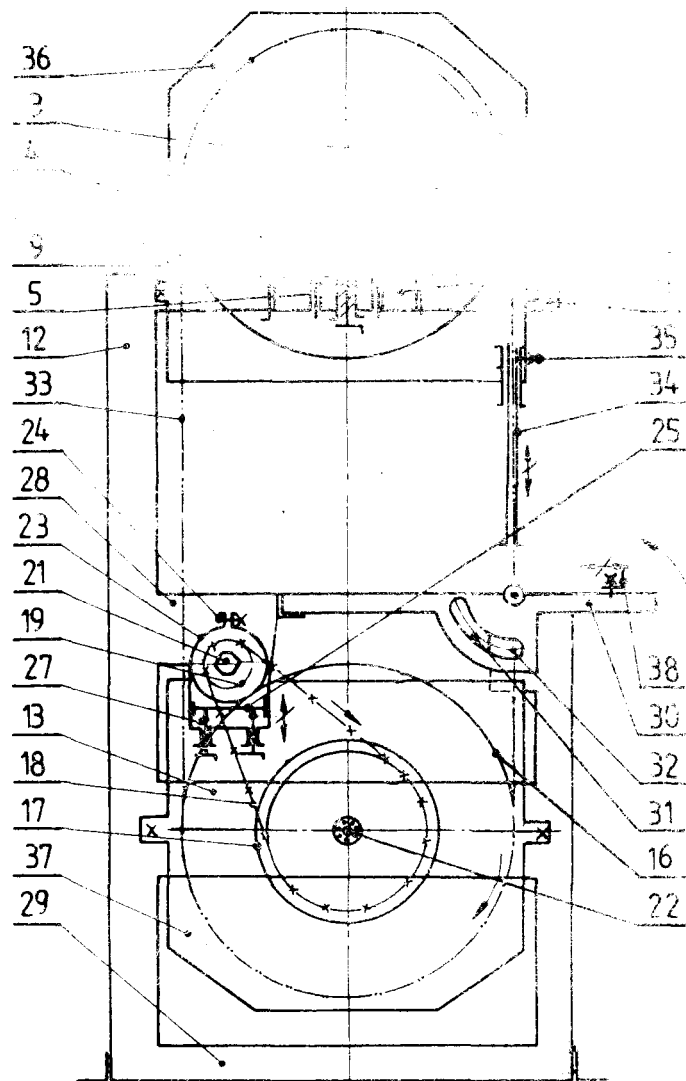
(71) Gdańskie Zakłady Elektroniczne UNIMOR, Gdańsk

(72) Fiertek Marek, Grotha Grzegorz

(54) Piła taśmowa stołowa

(57) Piła charakteryzuje się tym, że bierne pasowe koło /1/ jest osadzone za pośrednictwem dwu łożysk /2/ w osadzie tulejowej /3/ zaopatrzonej w dwa sworznie prowadzące /4/ osadzone w prowadzących tulejach /5/ strzemięcia wahliwego /6/, które jest osadzone za pośrednictwem przegubu zawiasowego w gnieździe osadczym /9/ i jest podparte w nim przy pomocy śrubowego mechanizmu /10/, wspartego o poprzeczne ramie /11/ sztywnego korpusu /12/. Środkowe, poprzeczne ramie /13/ korpusu ma w środkowej części osadzony mechanizm ułożyskowania za pośrednictwem dwu łożysk wału napędzającego, który ma na jednym końcu osadzone czynne pasowe koło /16/, a na drugim końcu koło pasowe napędzane /17/ redukcijnej przekładni pasowej, której pas klinowy /18/ jest opasany na napędzającym pasowym kole /19/ osadzonym na jednym końcu sprzęgłowego wału napędzającego. Wał ten jest zaopatrzony na drugim końcu w gniazdo sześciokątne, sprzęgłowe /21/ wałka zdawczego wiertarki ułożyskowanego za pośrednictwem dwu łożysk w osadczym tulei mankietowej /23/, mającej zewnętrzny kołnierz przecięty poosiowo i za-

opatrzonej w zacisk śrubowy szczelinowy /24/. Tuleja mankietowa /23/ jest osadzona na suwaku prowadnicy pionowoosiowej korpusu /12/ oraz podparta śrubowym mechanizmem /27/, umocowanym do wysięgnika /28/ sztywnego korpusu /12/. Koniec wysięgnika /28/ stanowi punkt oparcia dla wahliwego stołu roboczego /30/, mającego mechanizm obrotu /31/ usytuowany w osi obrotu w punkcie styku zębatej, tnącej taśmy /33/ z płaszczyzną górną wysięgnika /28/. Prowadnik kieszeniowy /34/ taśmy /33/ osadzony jest za pośrednictwem osady /35/ w pobliżu dolnej krawędzi pokrywy odejmowalnej /36/, osłaniającej koło pasowe /16/, której lustrzane odbicie stanowi odejmowalna pokrywa /37/ osłaniająca koło pasowe /16/. /1 zastrzeżenie/



Ul(21) 90415 (22) 90 06 08 5(51) B23D 45/04

(71) Przedsiębiorstwo Wdrożeniowo-Usługowe EUREKA Sp. z o.o., Koszalin

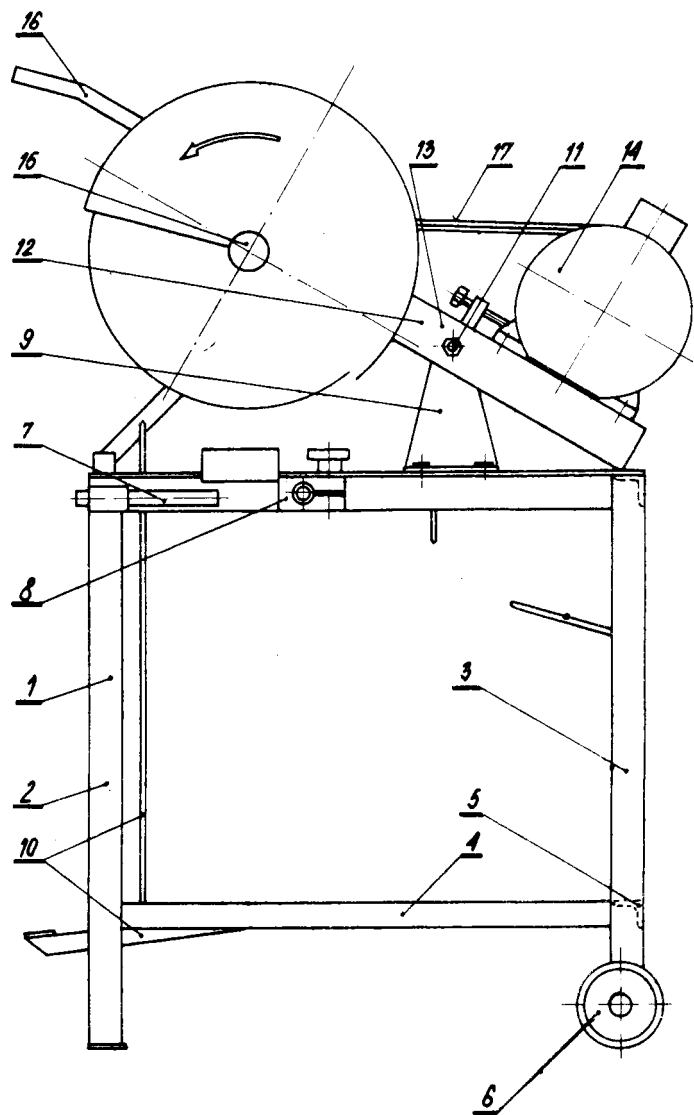
(72) Głodowski Jan, Bardoński Bernard

(54) Przecinarka tarczowa

(57) Przecinarka ma korpus w postaci stolika /1/, przy czym stolik /1/ ma koła jezdne /6/, przesuwne rękojeści /7/ oraz nożny układ dźwigniowy /10/. Ponadto w górnej części stolika /1/ na płycie stołu, umieszczono przesuwne zderzak /8/ oraz kolumnę /9/. Zderzak /8/ oraz nożny układ dźwigniowy /10/ służą do ustalania oraz mocowania materiału ciętego. Kolumna /9/ ma kształt ściętego ostrosłupa i jest uzbrojona w sworznie /11/. Na sworzniu /11/

jest wahliwie osadzona głowica tnąca /12/, mająca korpus /13/, w którym umieszczono silnik elektryczny /14/ i wał napędowy tarczy /15/. Napęd z silnika /14/ jest przekazywany na wał /15/ za pomocą przekładni pasowej /17/.

/3 zastrzeżenia/



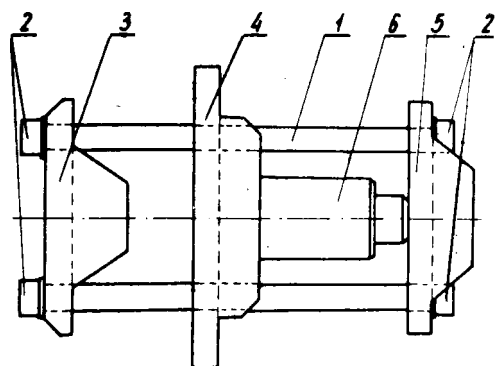
U1(21) 90355 (22) 90 06 04 5(51) B25B 27/06

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego STASZIC, Katowice
(72) Byrski Jerzy, Kucharski Emil, Bem Feliks, Chodak Mieczysław

(54) Urządzenie do demontażu koła zębatego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie łatwego demontażu koła zębatego, zwłaszcza w ciągniku górniczego kombajnu węglowego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma dwie równoległe prowadnice łączące /1/ zakończone nakrętkami blokującymi /2/, założone prze-



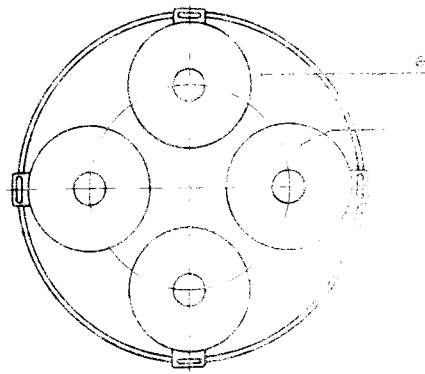
suwnie, kolejno łącznik dolny /3/, łącznik podstawowy /4/ i łącznik górny /5/. Z łącznikiem podstawowym /4/ połączony jest trwale od góry siłownik hydrauliczny /6/, równoległy do prowadnic łączących /1/, którego drugi koniec opiera się o łącznik górny /5/. Kontakt i wymiary łącznika dolnego /3/ dostosowane są do rozmiarów wewnętrznych wieńca koła zębatego. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 90389 (22) 90 06 07 5(51) B25B 1/10

- (71) Pomorskie Zakłady Budowy Maszyn ZREMB-MAKRUM, Bydgoszcz
(72) Latoś Hubert, Grzesik Tadeusz, Kruk Marian, Kasprzak Józef, Tarbicki Zygmunt

(54) Stół do czyszczenia odlewów

(57) Stół charakteryzuje się tym, że na kołowej, obrotowej płycie stołu /e/ z napędem mechanicznym znajdują się kołowa, łatwo wymiennalna, obrotowa paleta /g/. Kołach drążki znajdują się w jednakowej odległości od osi obrotu płyty stołu. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 90836 (22) 90 03 15 5(51) B41D 29/08

- (62) 89763
(71) INTERMARK 2000 Zakłady Produkcyjno-Handlowe, Poznań
(72) Czerwiński Andrzej, Piotrowska Ewa

(54) Arkusz znaczków

(57) Arkusz znaczków stanowi jednolity, prostokątny płat papieru /2/ jednostronnie pokryty warstwą kleju /3/, do której jednocześnie przylega izolacyjna warstwa ochronna /4/. Uporządkowane w poziomych rzędach i pionowych kolumnach obrazy znaczków są rozdzielone siatką perforacyjną /5/. /1 zastrzeżenie/



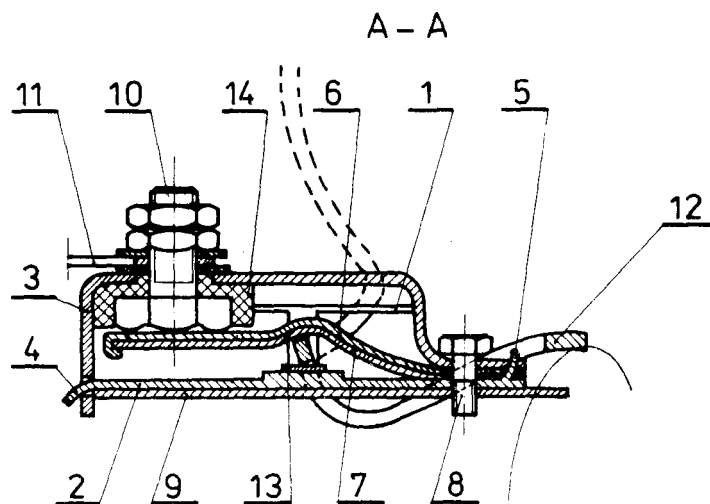
U1(21) 90351 (22) 90 06 01 5(51) B60R 25/00

- (75) Siniawski Marek, Sopot

(54) Urządzenie zabezpieczające pojazd przed kradzieżą i pożarem

(57) Urządzenie zawiera przewodzącą płytkę /6/ wraz ze sprężynującą płytką /7/, których jeden

koniec jest zamocowany sztywno zaciskami /5/ w obudowie /1/ połączonej mocującą śrubą /8/ z karoserią /9/ pojazdu, zaś drugi koniec współpracuje poprzez przewodzącą płytkę /6/ z łbem śruby /10/ przewodu /11/ masy akumulatora i jest oparty na dolnej krawędzi wyłącznikowej dźwigni /12/. /4 zastrzeżenia/



U1(21) 89474 (22) 90 02 16 5(51) B60Q 1/32
B60K 37/00

(71) Transbud Nowa-Huta Przedsiębiorstwo Transportowo-Sprzętowe Budownictwa, Kraków

(72) Marek Roman, Kapecki Józef, Mrocza Stanisław

(54) Tablica ostrzegawcza

(57) Tablica ostrzegawcza składa się ze sztywnej płyty mocującej /1/, wyposażonej w boczne prowadnice /2/, dolny ogranicznik /3/ i usytuowany w górnej części dociskacz /4/ oraz z prostokątnej, wsuwanej w prowadnice /2/ płaskiej tablicy /7/, pokrytej z jednej strony jednolitą powłoką odbłaskową /9/. /6 zastrzeżeń/

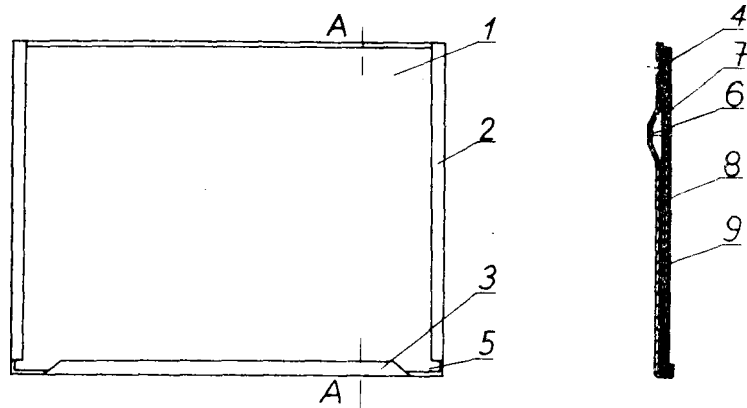


Fig. 1.

Fig. 2.

U1(21) 90278 (22) 90 05 28 5(51) B61D 47/00

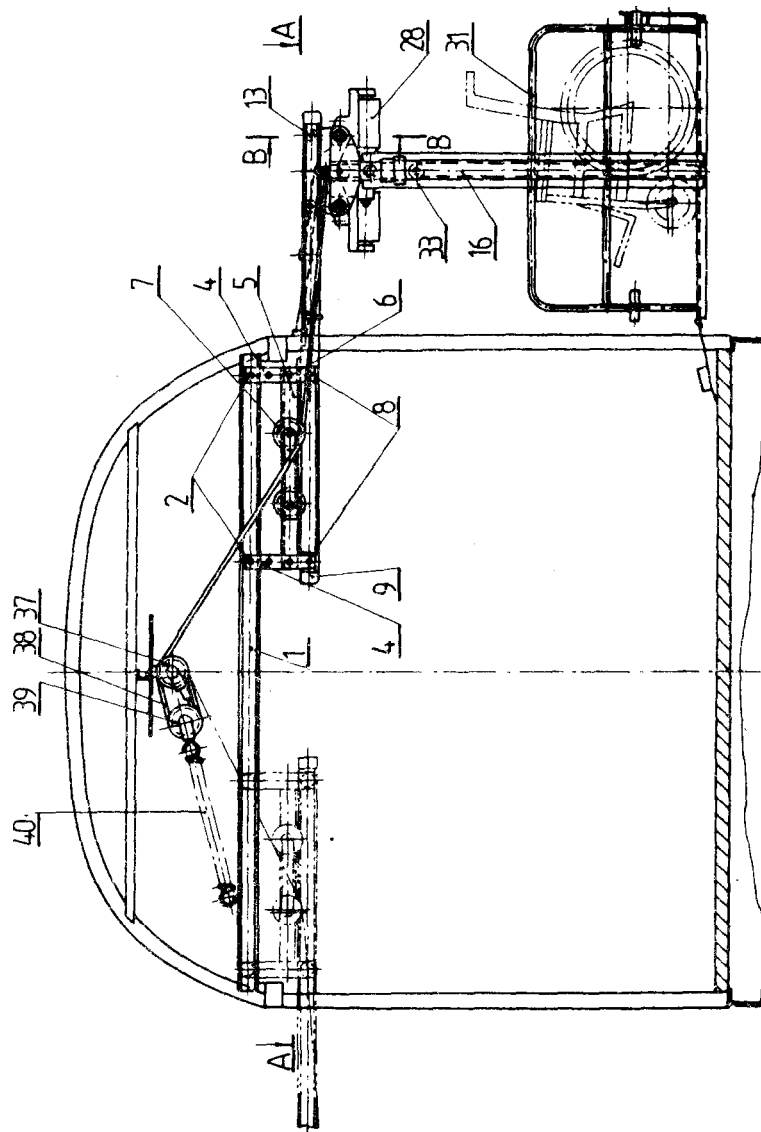
(71) PKP Centralne Biuro Konstrukcyjne, Poznań

(72) Michalski Alojzy, Korbik Jerzy

(54) Urządzenie podnośnikowe

(57) Urządzenie ma na wysokości górnego pasa ściany wagonu zamocowaną prowadnicę /1/. Wzdłuż prowadnicy /1/ przemieszcza się wózek łącznie z podwieszoną do niego prowadnicą ruchomą /9/.

Prowadnica ruchoma /9/ ma możliwość przesuwu wzdłuż wózka, co pozwala na przemieszczanie platformy /31/ poza gabaryt wagonu. Zamontowane wewnątrz prowadnicy ruchomej /9/ rygle zapobiegają przypadkowym przesunięciom platformy /31/. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 91004 (22) 90 09 17 5(51) B61G 11/18

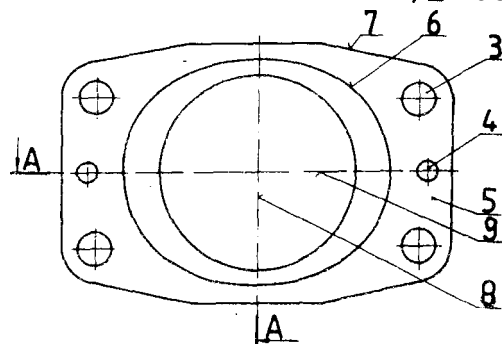
(71) PRESSTA Tłocznia Metali, Bolechowo

(72) Jankowski Piotr, Lenartowski Jerzy, Gościński Jerzy, Morawski Mieczysław, Szałata Dariusz

(54) Obudowa zderzaka kolejowego

(57) Obudowę zderzaka stanowi tuleja z kołnierzem. Kołnierz ma otwory mocujące /3/ oraz otwory bazujące /4/. Płaska powierzchnia /5/ podstawy kołnierza ma obrys wewnętrzny /6/ w kształcie elipsy oraz obrys zewnętrzny /7/ w kształcie zbliżonym do prostokąta. Stosunek długości obu osi elipsy, tj. krótszej osi /8/ elipsy do dłuższej osi /9/ elipsy równy jest 0,9.

/1 zastrzeżenie/

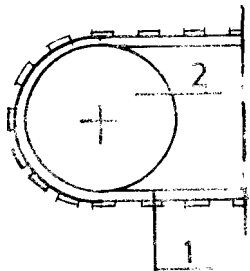


U1(21) 90366 (22) 90 06 05 5(51) B26B 9/02

(75) Śliwiński Zbigniew, Warszawa

(54) Wózek dziecięcy na gąsienicach

(57) Wózek charakteryzuje się tym, że ma gąsienice /1/ z poprzecznymi ryflami nakładane na wyprofilowane kółka /2/. 71 zastrzeżenie/



/4 i 5/, przy czym ścianki boczne /2/ mają wycięte pośrodku otwory /10/ do mocowania uchwyty składającego się z części nośnej /12/ z dwoma wzdłużnymi zagięciami /17/ i zaczepowej /14/ oddzielonych od siebie trapezowym przewężeniem /14/, a węższe boki ścianek bocznych /2/ mają przedłużenia /8/ w postaci kopert zakończonych zaczepami /15/ odpowiadającymi swymi wymiarami wycięciom /16/ na przeciwnych przedłużeniach /9/ ścianek bocznych /2/. /2 zastrzeżenie/

U1(21) 90871 (22) 90 09 27 5(51) B65D 5/30

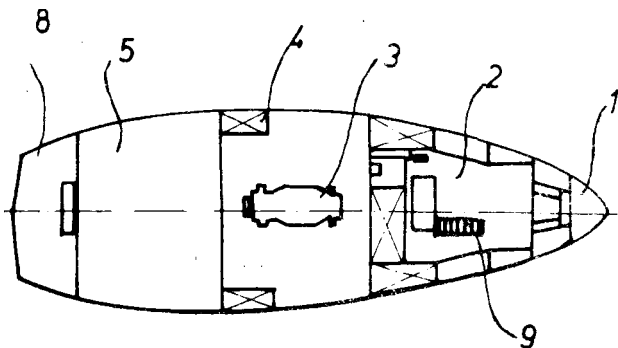
(75) Korzekwa Zygmunt, Radłów

U1(21) 90871 (22) 90 09 27 5(51) B65D 5/30

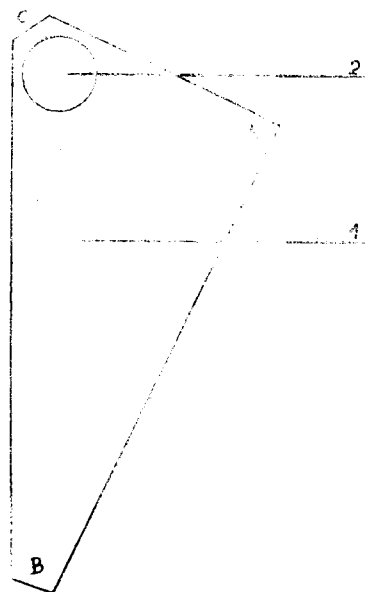
(75) Jasiński Bogdan, Ustka

(54) Statek rybacki

(57) Kuter na ładownię /5/ usytuowaną na dziobie okręci ze zespołem siłowni /3/ w stronę rufy /8/, zaś za zespołem siłowni /3/ w stronę części dziobowej /1/ ma pomieszczenia załogi /2/. /1 zastrzeżenie/



(57) Torba foliowa na kwiaty cięte charakteryzuje się tym, że ma w przybliżeniu kształt kąta z wyciętym okrągłym otworem. /1 zastrzeżenie/

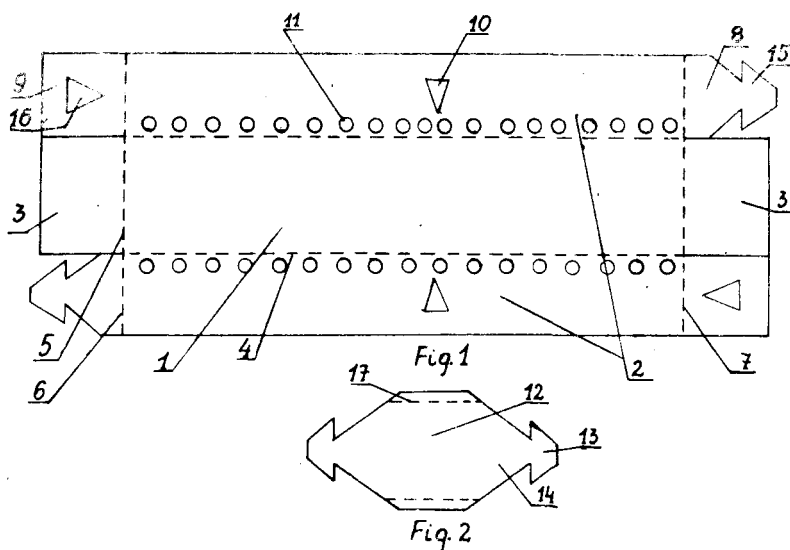


U1(21) 90268 (22) 90 05 29 5(51) B65D 5/30

(75) Walicki Maciej, Łódź

(54) Łubianka

(57) Łubianka charakteryzuje się tym, że każda ze ścianek /2 i 3/ stanowi prostokąt połączony ze spodem /1/ graniczącymi zagięciami



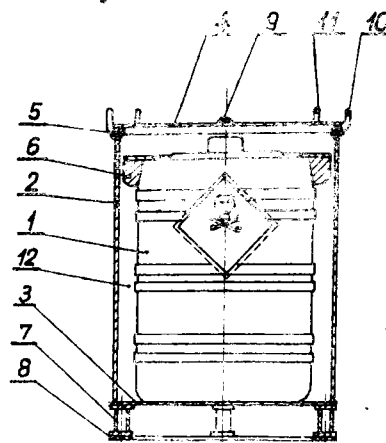
U1(21) 90357 (22) 90 03 00 5(51) B65D 90/22

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Adamczyk Karol, Chycka Alicja

(54) Urządzenie ochronne

(57) Urządzenie ochronne przeznaczone jest do magazynowania i transportu niebezpiecznych płynnych substancji chemicznych przechowywanych w bębnach z tworzyw sztucznych odpornych na działanie tych substancji.



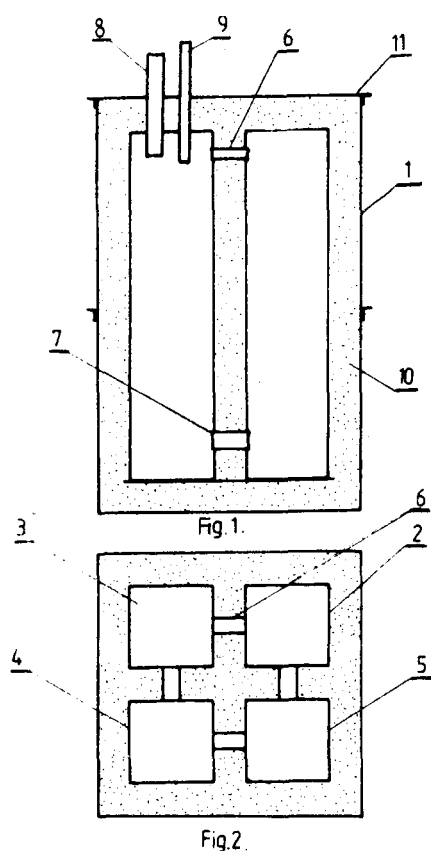
Urządzenie charakteryzuje się tym, że bęben /1/ z tworzywa sztucznego jest umieszczony w cylindrycznej szczelnej obudowie /2/, której dno /3/ jest osadzone trwale na wspornikach /7/ pierścieniu /8/. Pomiedzy bębmem /1/ a ściankami obudowy /2/ jest umieszczona ustalająca promieniowo-oporowa wkładka /6/. Urządzenie jest zamknięte pokrywą /4/, która ma dwa zamki /9/ zabezpieczone plombami. /4 zastrzeżenia/

U(21) 90289 (Z?) 90 06 06 5(51) B65D 81/20

(71) B INEX Sp. z o.o., Koszalin
(72) Holc Ireneusz, Kubiszewski Zdzisław,
Wiertelwska Kinga

(54) Urządzenie do przechowywania i transportu ciekłego azotu

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zbiornik stanowią cztery pojemniki /2, 3, 4, 5/ połączone ze sobą przewodami przelewowymi /7/ i przewodami odpowietrzającymi /6/, a pojemniki /2, 3, 4, 5/ odizolowane są od siebie i od płaszcza zewnętrznego /1/ warstwą izolacyjną /10/ stałą. Pojemniki /2, 3, 4, 5/ mają kształt prostokątów. Płaszcz zewnętrzny /1/ zamykany jest od góry pokrywą /11/, w której usytuowane przewody zasilający /8/ i odpowietrzający /9/. Przewody /8, 9/ wprowadzone są do pojemników /1/. /7 zastrzeżeń/

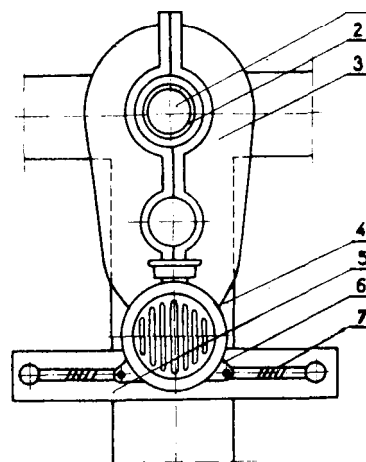


U(21) 90284 (22) 90 05 29 5(51) B65G 13/06

(75) Bielawski Jerzy, Częstochowa;
Durlak Bronisław, Częstochowa;
Jagieła Kazimierz, Częstochowa;
Pohorecki Waldemar, Częstochowa;
Rak Janusz, Częstochowa; Rusek Andrzej,
Częstochowa; Węgrzyn Andrzej,
Częstochowa; Wolski Marian,
Częstochowa

(54) Sposób przenoszenia momentu oporowego motoreduktora

(57) Sposób przenoszenia momentu oporowego motoreduktora /3/, zawieszonego na cylindrycznie wydrążonym wale /2/ z osiowo wewnętrznym umiejscowionym czopem /1/, charakteryzuje się tym, że motoreduktor /3/ połączony jest z konstrukcją nośną urządzenia /4/ za pomocą elementów sprężystych /5/ przenoszących moment oporowy. /1 zastrzeżenie/



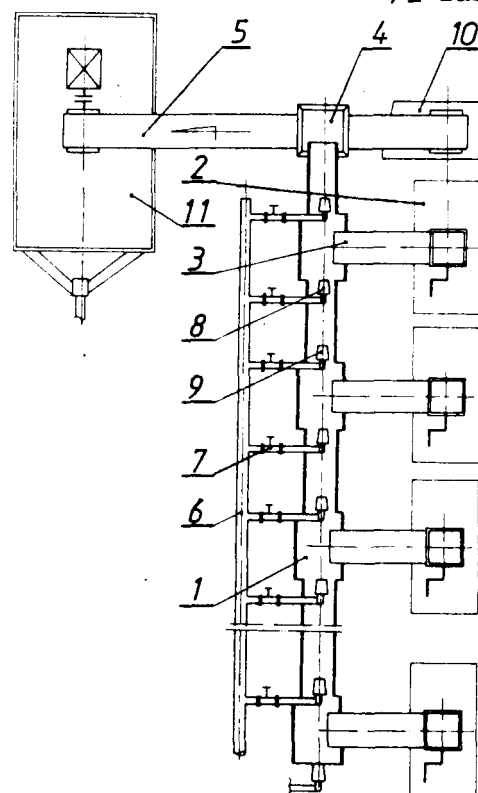
U(21) 90289 (22) 90 05 30 5(51) B65G 53/30

(71) Elektrownia Kozienice, Świerże Górne
(72) Skała Adam, Wenta Roman

(54) Instalacja do odprowadzania wypadków z młyna

(57) Instalacja służy do odprowadzania wypadków z młynów rozdrabniających węgiel dla kotłów bloków energetycznych.

Instalacja ma rynnę spustową /11/ z podwyższonymi burtami w miejscu odbioru wypadków z młynów /2/ poprzez leje pirytowe /3/. Rynna spustowa /11/ pochylona jest w kierunku kosza zsypowego /10/ przenośnika taśmowego /5/. Rurociąg /6/ połączony jest poprzez zawory /7/ z dyszami /8/. Rynna zsypowa /11/ połączona jest z koszem /4/, pod którym jest przenośnik /5/. /1 zastrzeżenie/



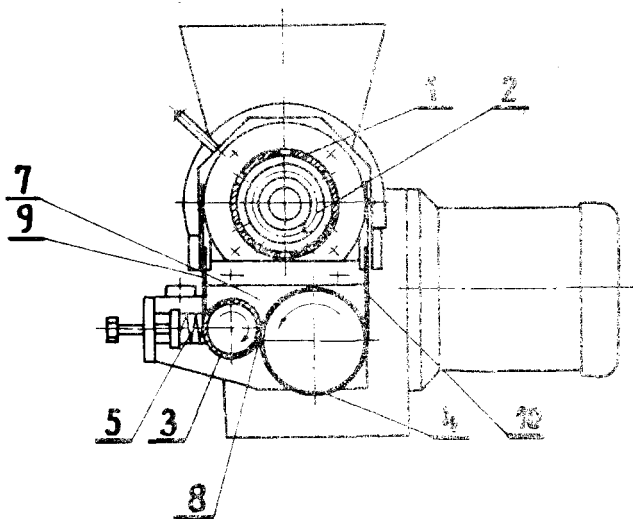
U1(21) 90348 (22) 90 Ob 01 3(51) B65G 33/24

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn
dla Przetwórstwa Płodów Rolnych,
Pleszew
(72) Grygiel Czesław

(54) Dozownik do cukru, cukru

(57) Dozownik ma przenośnik ślimakowy ze sprężystym elementem /2/ transportującym cukier, obracającym się w cylindrze /1/ o perforowanej ścianie, a także dwa walce /o, 4/ o różnych średnicach, przylegające do siebie pod naciskiem sprężyn /5/ oraz zgarniacze cukru w postaci blach /9, 10/. /1 zastrzeżenie/

A-A

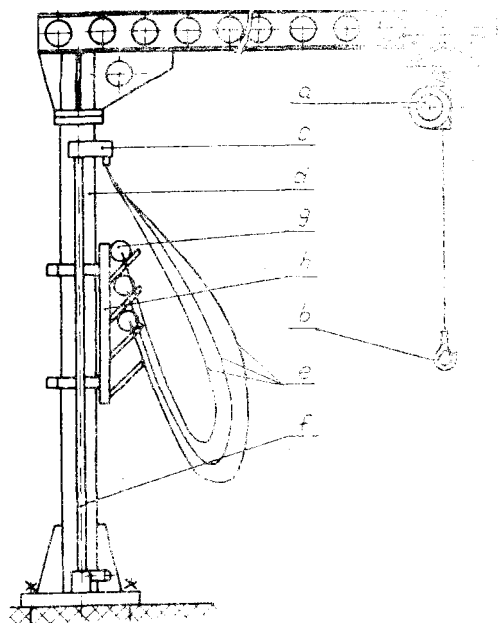


U1(21) 90390 (22) 90 06 07 5(51) B66C 23/02

- (71) Pomorskie Zakłady Budowy Maszyn
ZREMB-MAKRUM, Bydgoszcz
(72) Latoś Hubert, Grzesik Padeusz, Kruk
Marian, Kasprzak Józef, Tarbicki Zygmunt

(54) Żurawik podtrzymujący narzędzia
pneumo-mechaniczne do czyszczenia
odlewów

(57) Żurawik znajduje zastosowanie przy czyszczeniu dużych i średnich odlewów i tleno



żeliwnych i stalowych i charakteryzuje się tym, że stojak /h/ na narzędzia /g/ umocowany jest do słupa żurawika, a rozdzielacz /c/ sprężonego powietrza na poszczególne narzędzia znajduje się w górnej części słupa /d/. /1 zastrzeżenie/

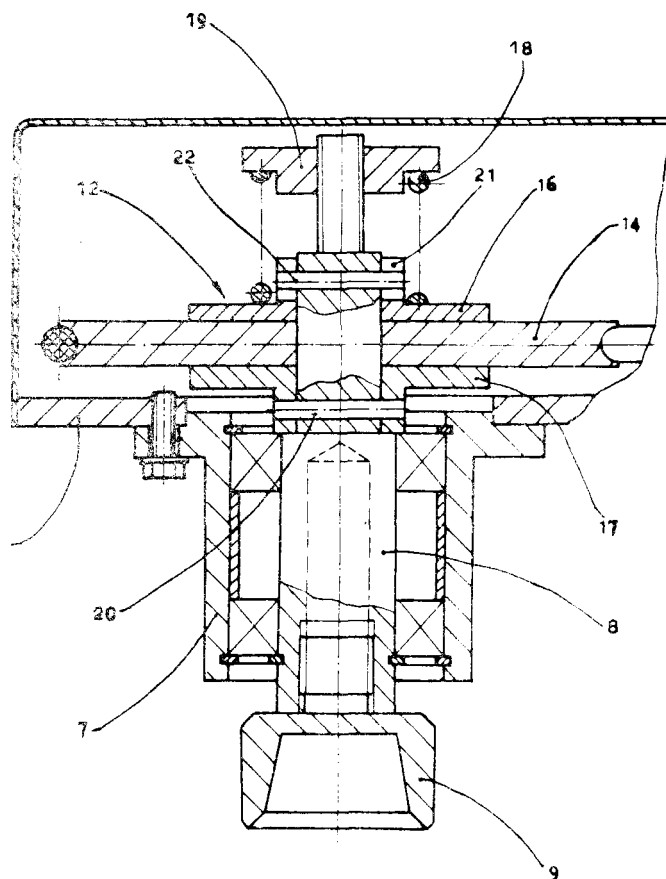
U1(21) 90368 (22) 90 06 04 5(51) B67E 1/06

(75) Steca Janusz, Poznań

(54) Urządzenie do nakręcania zakrywek gwintowych na pojemniki, zwłaszcza butelki

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do nakręcania zakrywek gwintowych na pojemniki, zwłaszcza butelki, które doprowadza się ręcznie pod głowicę zamykającą".

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wrzeciono /8/ zamykające głowicy /9/ znajduje się w nieruchomej oprawie /7/, zamocowanej na wysięgniku /3/ wsporczej kolumny. wrzeciono /8/ jest przyłączone do napędowego silnika za pośrednictwem pasowej przekładni oraz przeciążeniowego sprzęgła /12/. Sprzęgło to składa się z dwóch tarcz /16, 17/ i umieszczonego pomiędzy nimi pasowego koła /14/. Elementy sprzęgła /12/ są nasadzone na górną część wrzeciona /8/ i przylegają do siebie pod naciskiem sprężyny /18/ wspartej o górną tarczę /16/. Dolna tarcza /17/ jest zamocowana na wrzecionie /8/ w stałym położeniu pionowym. Górna tarcza /16/ zazębia się poprzez swe wycięcie /21/ z promieniowym zabierakiem /22/ wrzeciona /8/. /4 zastrzeżenia/



CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 90297 (22) 90 05 30 5(51) 0036 35/00

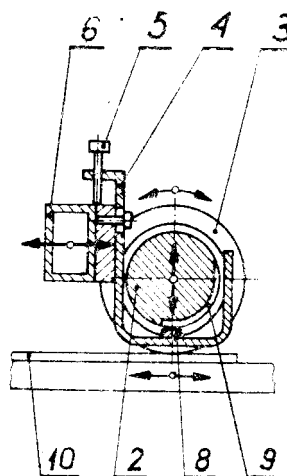
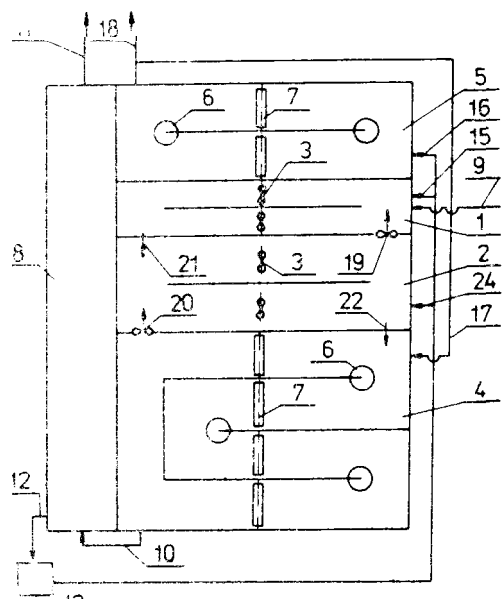
(71) "Sensowierz" Huta Szkła Ogiennego,
Sandomierz
(72) Hercegowina Stanisław

(54) Urządzenie do nanoszenia materiału prze-
kładkowego na powierzchnie ścianki płaskiego

(57) Urządzenie na obrotowy pojemnik w kształcie walca, zamknięty z obu stron czopami /2/ oraz osadzone na nim pięćdziesiąt gumowe /3/. Obrotowy pojemnik wykonany jest z prowadnicach /4/ przesłanych w płaszczyźnie pionowej, zapatrzonej z ramki regulacyjnej /5/ oraz, czynniki pobierające z tego pojemnika, według techniki na wykonanie z gumy obrotowy. To jest z prowadnic /6/ z przysmaczką kostką gumową /6/ wspólnie z gumą z rowkowym wyniskiem /9/.

Urządzenie nadające się do przenoszenia materiału przekładkowego w postaci sproszkowanej na arkusze szkła płaskiego, będącego w ruchu względem urządzenia lub ruchu tego urządzenia względem arkusza szkła, spożywającym na stole krążącym.

/1 zastrzeżenie/



WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

(75) Zakłady Metalowe ŁUCZNIK,
Radom

A technical drawing of a mechanical device, likely a pump or valve actuator, shown in a perspective view. The device consists of a main body (1) with a handle (2) at the bottom. A vertical rod (3) passes through the body, with a piston or valve (4) inside. A spring (5) is located below the piston. A lever (6) is attached to the side of the body, pivoted at point 7. A cable or rod (8) is connected to the lever and extends upwards. A small component (9) is at the end of the cable. A vertical rod (10) is also shown, with a small component (11) attached to it. A spring (12) is located between the vertical rod (10) and the main body (1).

(57) Przemysłowa maszyna charakteryzuje się tym, że jest wyposażona w korbę /6/ zamocowana na wałku posuwowym /1/, łącznik /7/, korb.,; /S/, wałek /9/, korbę /10/, łącznik /11/ i korbę /12/. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ E

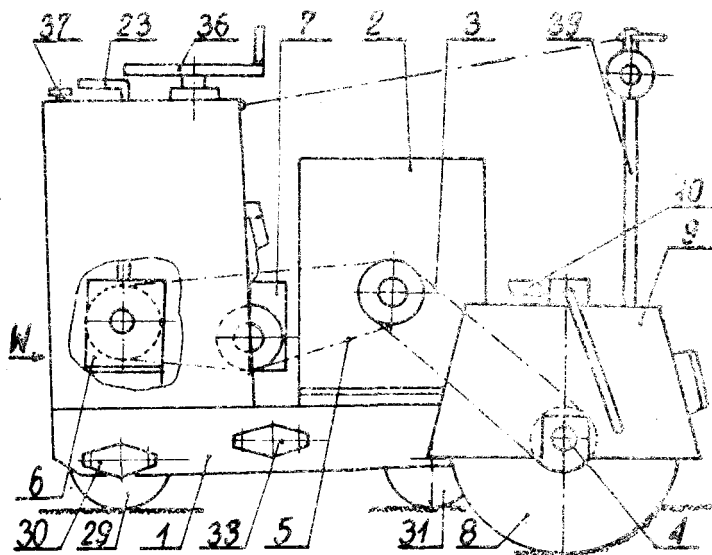
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

Ul(21) 90299 (22) 90 06 01 5(51) EC1C 23/32

- (71) ZREMB Przedsiębiorstwo Mechanizacji
Budownictwa, Łódź
(72) Stańczyk Janusz, Pierzchała Tadeusz,
Piekarski Lucjan, Trębicki Henryk

(54) Urządzenie do cięcia nawierzchni twar-
dych, zwłaszcza drogowych*

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że jezdne koła /29/ napędowe otrzymują napęd od silnika hydraulicznego za pośrednictwem przekładni zębatej i przekładni łańcuchowej połączonej z uzębieniem łańcuchowym tulei osadzonej na wałku, na którym są osadzone koła /29/ napędowe. Dwa przednie koła /31/ jezdne ułożyskowane obrotowo na dwuramiennej dźwigni podnoszone są i opuszczane względem ramy /i/ urządzenia za pomocą śruby połączonej z drugim ramieniem tej dźwigni, która to śruba współpracuje z nakrętką ułożyskowaną w górnej części ramy /1/. /1 zastrzeżenie/



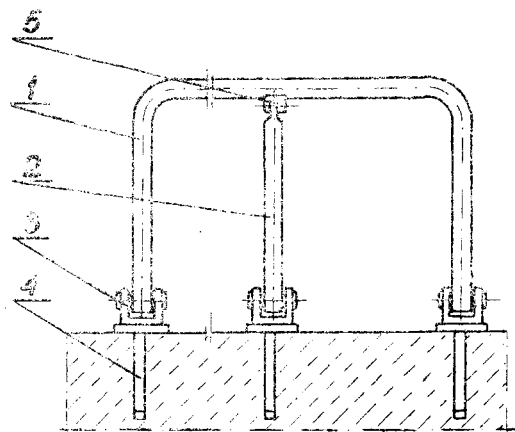
Ul(21) 90272 (22) 90 05 29 5(51) E01F 13/00

- (71) Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowo-Usługowe
SPINEX Sp. z o.o.,
Kielce
(72) Kulesza Adam, Soliński Józef, Żagniński
Zygmunt

(54) Urządzenie blokujące parkingowe

(57) Urządzenie rozwiązuje zagadnienia zabezpieczenia samochodu przed kradzieżą ze stanowiska parkingowego i rezerwacji tego stanowiska. Urządzenie składa się z barierki /i/ o kształcie zbliżonym do spłaszczonej litery "U" i wspornika /2/, które za pośrednictwem przegubów /3/ łączą się trwale z kotwami /4/ zakotwiczonymi w gruncie. Poprzeczka barierki /i/ i wolny koniec wspornika /2/ mają elementy stanowiące złącze /5/, zaś przeguby obrotowe posia-

ają ograniczniki od strony stanowiska parkingowego. /1 zastrzeżenie/

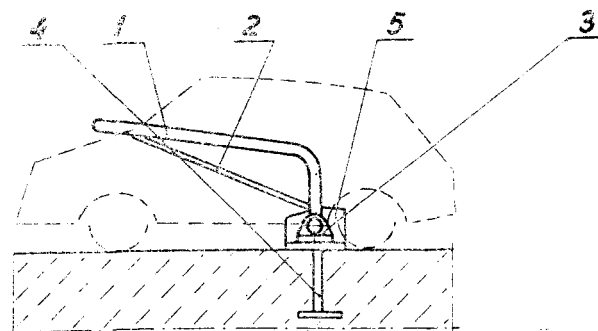


Ul(21) 90273 (22) 90 05 29 5(51) E01F 13/00

- (71) Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowo-Usługowe
SPINEX Sp. z o.o., Kielce
(72) Kulesza Adam, Soliński Józef, Żagniński
Zygmunt

(54) Indywidualne urządzenie blokujące parkingowe

(57) Urządzenie składa się z barierki /1/ o kształcie zbliżonym do litery "U", której końcówki ramion są zagięte w kierunku prostopadłym do płaszczyzny litery "U" i za pośrednictwem przegubów obrotowych /3/ łączą się trwale z kotwami /4/ zakotwiczonymi w gruncie. Ramiona barierki /1/ posiadają wzmocnienia /2/. Jedna końcówka ramienia barierki /1/ i przegub obrotowy /3/ są wyposażone w elementy stanowiące zespół blokująco-ustalający /5/ położenia barierki /1/ względem karoserii samochodu. /1 zastrzeżenie/



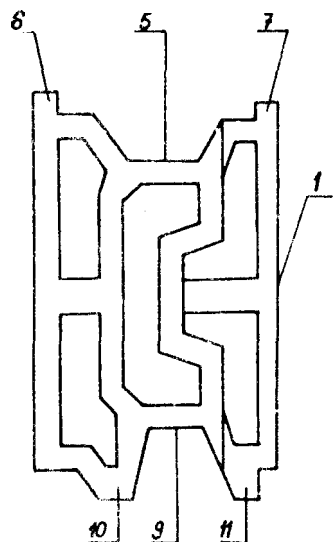
Ul(21) 38965 (22) 89 12 14 5(51) E04B 2/02

(54) Pustak ścienny

(57) Pustak ma na ścianie czołowej trapezową wnękę /5/ ograniczoną obrzeżami /6 i 7/, a na ścianie tylnej trapezową wnękę /9/ ograniczoną

wypustkami /10 i 11/. Część pustaka obejmująca obrzeże /7/ i wypustkę /11/ jest przesunięta względem pozostałej części tworząc w części górnej półkę, a w części dolnej zakładkę.

/1 zastrzeżenie/

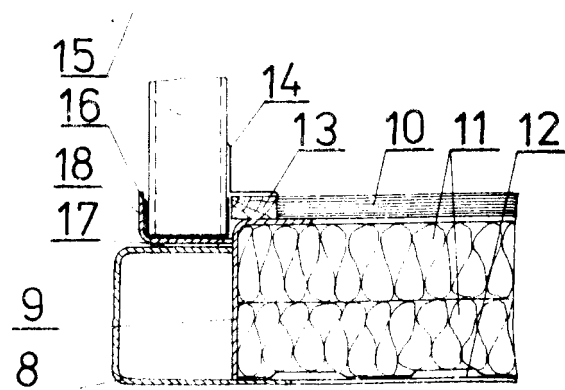
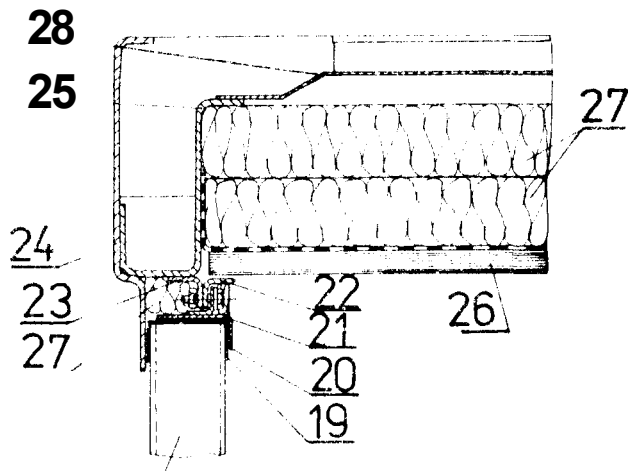


U1(21) 90262 (22) 90 05 28 5(51) E04B 1/08

(71) Kombinat "Metalplast", Zakład Produkcji i Montażu Lekkiej Obudowy, Oborniki
(72) Wałkowiak Donat, Kurzyca Jerzy, Trafas Marian, Siekierski Michał, Pawlik Stanisław

(54) Segment rozbiernego budynku o konstrukcji szkieletowej

(57) Segment charakteryzuje się tym, że ramię stropodachowe stanowią dwie zespane belki, belka rynnowa zewnętrzna /24/ w kształcie niesymetrycznego ceownika z dodatkową półką odgiętą na zewnątrz i belka rynnowa wewnętrzna /25/ w kształcie zetownika z podgiętą równoleg-



le do środka półką, tworzące razem w przekroju poprzecznym literę U, której ramiona mają nierówne długości i w swej górnej części skierowane są poziomo do wnętrza segmentu;

/4 zastrzeżenia/

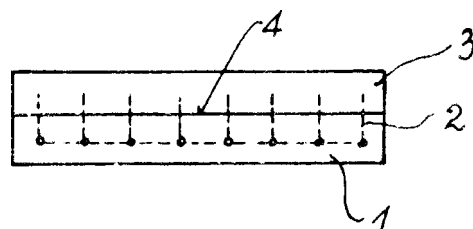
U1(21) 90293 (22) 90 05 30 5(51) E04B 2/72

(75) Korehkiewicz Niemiec Zyta, Żołynia;
Tyński Aleksander, Sanok

(54) Płyta do budowy obiektów budowlanych

(57) Płyta charakteryzuje się tym, że ma dodatkową płytę /3/ przytwierdzoną do ściany płyty podstawowej /1/. Płyta dodatkowa /3/ wykonana jest z masy glino-trocino-cementowej z dodatkiem włókna szklanego.

/1 zastrzeżenie/

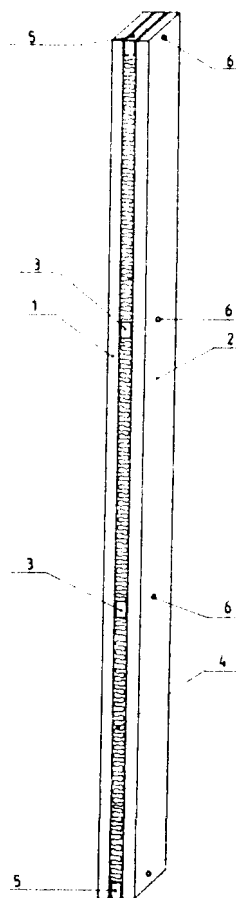


U1(21) 90263 (22) 90 05 28 5(51) E04C 3/36

(75) Chmiel Julian, Sanok

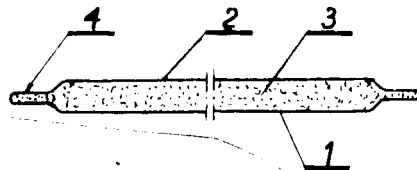
(54) Słup nośny drewniany

(57) Słup nośny drewniany będący elementem konstrukcyjnym ścian budynków ma dwa elementy pod-



stawowe III i /2/, pomiędzy którymi znajdują się przekładki mocujące wewnętrzne /3/, materiał ocieplający /4/ i dwie przekładki mocujące zewnętrzne /5/. Elementy podstawowe III i /2/ złączone są przy pomocy śruby /6/ w miejscach gdzie znajdują się przekładki mocujące wewnętrzne /3/ i przekładki mocujące zewnętrzne o/, /1 zastrzeżenie/

czym folie tworzywa są połączone na obrzeżach i tworzą szczelną powłokę w postaci płytki. /1 zastrzeżenie/

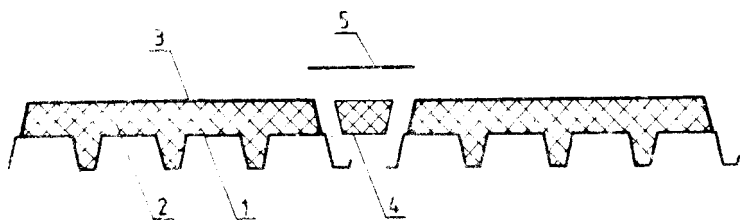


Ul(21) 90380 (22) 90 06 05 5(51) E04D 5/00

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe
DOMEK Sp. z o.o., Ostrów Wielkopolski
(72) Narojczyk Jan

(54) Pokrycie dachowe osłonowe

(57) Pokrycie zawiera płyty wielowarstwowe składające się z blachy nośnej III rdzenia termoizolacyjnego /2/ i warstwy wodoodpornej /3/ obejmującej rdzeń /2/ z boków i z góry oraz z trapezowych wkładek termoizolacyjnych /4/ i pokrycia połączenia /5/. Rdzeń /2/ odsłania fragment blachy III dla oparcia o nią wkładki /4/. /2 zastrzeżenia/



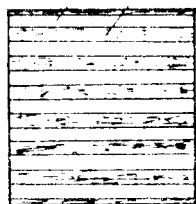
Ul(21) 90380 (22) 90 05 25 5(51) E04F 13/18

(71) Śliwa Zdzisław, Baborów

(54) Wykładzina izolacyjna

(57) Wykładzina na powierzchni stykowej ma wykonane naprzemiennie żebra /1/ i rowki /2/ ułożone symetrycznie, przy czym żebra /1/ mają powierzchnię stykową mniejszą od połowy powierzchni stykowej całej wykładziny. /1 zastrzeżenie/

1 2



Ul(21) 90292 (22) 90 05 31 5(51) E04F 13/18

(71) Zakłady Produkcji Zabawek PROZAPOL
Spółdzielnia Pracy, Łódź
(72) Kryśkiewicz Barbara, Gajda Henryk,
Pawłowski Bogdan

(54) wykładzina ścienna

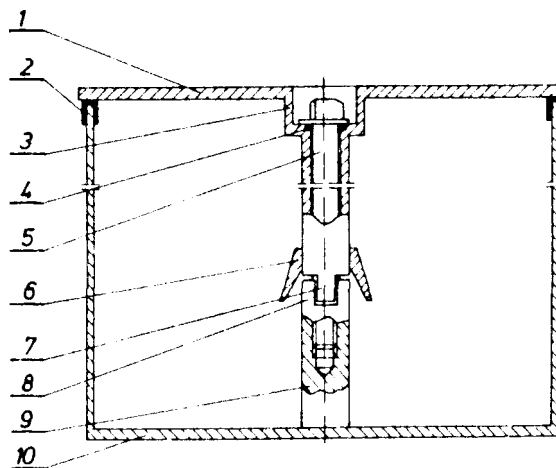
(57) wykładzina ścienna charakteryzuje się tym, że jest utworzona z dwóch warstw folii /1 i 2/ tworzywa termoplastycznego, przegrodzonych elastycznym płatem /3/ tworzywa gąbczastego, przy

Ul(21) 90211 (22) 90 05 17 5(51) E05B 65/52

(71) Przedsiębiorstwo
Handlowo-Produkcyjno-Usługowe JAHÓ Sp. z
o.o., Będzin
(72) Kaczmarczyk Edward, Giel Roman,
Szymocha Jerzy, Paluch Andrzej

(54) Zamknięcie do skrzynek aparatury elektrycznej

(57) W zamknięciu gniazdo /3/ śruby /5/ z łbem specjalnym jest usytuowane centralnie w pokrywie III obudowy. Zakończenie dolnej części gniazda /3/ stanowi asymetryczny wypust /7/, który współpracuje z asymetrycznym wpustem /8/ stanowiącym zakończenie górnej części dystansowej tulei /9/ zamocowanej trwale do dolnej ściany /10/ korpusu obudowy. W rowku gniazda /3/ jest umieszczony uszczelniający pierścień /4/ z materiału sprężystego. /1 zastrzeżenie/



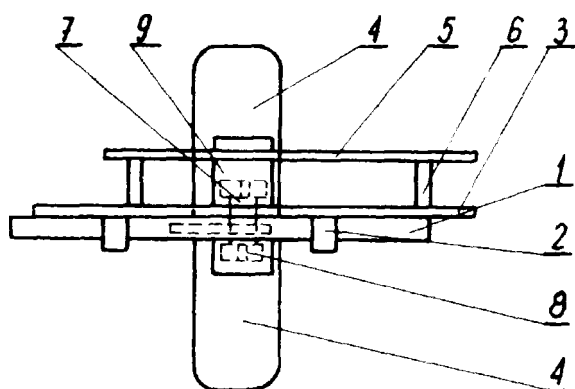
Ul(21) 90354 (22) 90 06 04 5(51) E05B 63/08

(71) Kopalnia węgla Kamiennego STASZIC,
Katowice
(72) Wański Leszek, Pacuła Roman, Gruszka
Leszek, Pasek Czesław

(54) Zamek komór rozdzielni elektrycznych

(57) Zamek charakteryzuje się tym, że zasuwa zamka /1/ osadzona jest przesuwnie w prowadnicach mocujących /2/ na płycie nośnej /3/, z którą połączona jest łącznikami dystansowymi /6/ osłona czołowa /5/.

Poniżej zasuwy zamka /1/ w płycie nośnej /3/ zainstalowana jest obrotowo oś bolca III zakończona bolcami profilowanymi /8/ otoczonymi osłonami bolców /9/ w kształcie tulei. Z osią bolca III połączony jest z boku rygiel obrotowy, którego końcówka dopasowana jest kształtem do wycięcia blokującego w dolnej krawędzi zasuwy zamka III. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 90353 (22) 90 06 01 5(51) E05C 19/02

(75) Kubaś jak Tomasz, Sucha Beskidzka

(54) Zatrząsk meblowy

(5?) Zatrząsk meblowy charakteryzuje się tym, że element klinowy ma symetryczne i prostopadłe do dłuższego boku wybrzuszenie w kształcie litery V przechodzącej promieniowo w odcinki prostopadłe do osi wybruszenia, a odcinki prostopadłe mają podłużne otwory osadcze. Element osadczy /5/ ma sprężyste ramiona /6/ w kształcie paraboli, które przy wierzchołku promieniowo odchylają się na zewnątrz. Drugie końce ramion /6/ łączy się z podstawą /7/, która ma symetrycznie do osi wzdłużnej elementu osadczego /5/ rozmieszczone stopy /8/, mające podłużne otwory osadcze. Części elementu klinowego i elementu osadczego /5/ stanowią każde z nich monolit, natomiast między sobą połączone są rozłącznie. /2 zastrzeżenie/

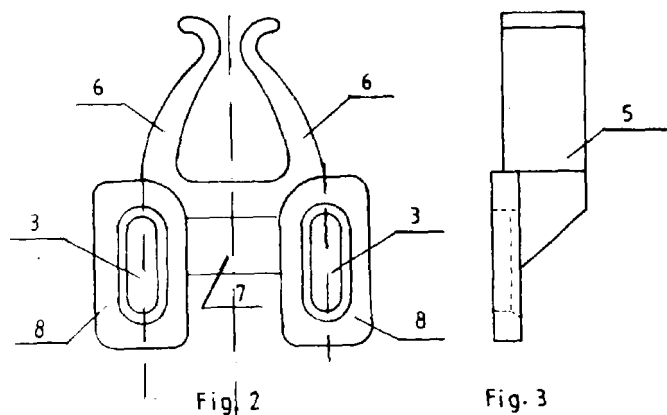


Fig. 2

Fig. 3

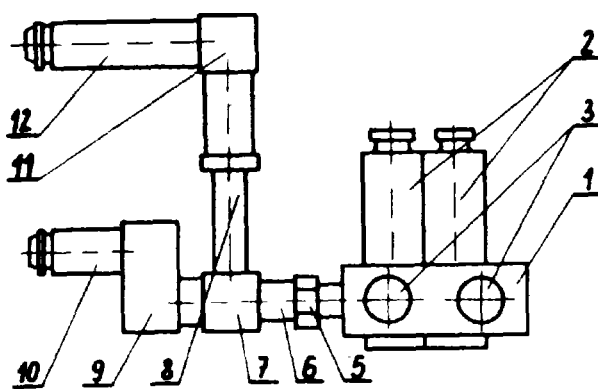
u: (21) 90353 (22) 90 06 04 5(51) E21C 35/00

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego STASZIC, Katowice

(72) Orzechowski Stanisław, Kędzior Wiesław, Kucharski Emil, Bera Feliks, Chodak Mieczysław

(54) Blok zaworowy kombajnu węglowego

(57) Blok zaworowy kombajnu węglowego ma prostopadłościenny korpus zaworów /1/ z łącznikami korpusu /2/ i otworami łączącymi /3/. Z dłuższym bokiem korpusu zaworów /1/ łączy się dwie końcówki gwintowane połączone nakrętkami /5/ z rurkami /6/ zakończonymi kostkami połączeniowymi /7/. Połączone są z nimi dwa łączniki teleskopowe /8/, sprężone przez kostkę główną /9/ i kostkę połączeniową /11/ odpowiednio z króćcem dolnym /10/ i górnym /11/. /1 zastrzeżenie/



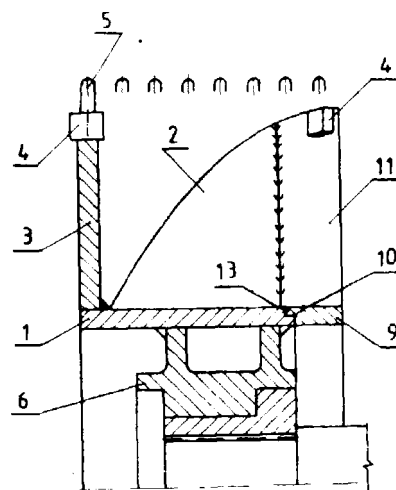
U1(21) 90406 (22) 90 06 07 5(51) E21C 25/10

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego MANIFEST LIPCOWY, Jastrzębie

(72) Szymczyk Bolesław, Adamowicz Henryk, Sauer Janusz, Chlebiński Stanisław, Wawrzyńczyk Bernard

(54) Organ urabiający górniczych kombajnów węglowych

(57) Organ urabiający górniczych kombajnów węglowych ma po przeciwnej stronie tarczy /3/ piastrę /9/ posadowioną za pośrednictwem odsadzenia /10/ na płaszczy /1/ i trwale z nią połączoną spoiną /13/. Na piastrę /9/ nawinięte są ślimakowe płyty. /1 zastrzeżenie/



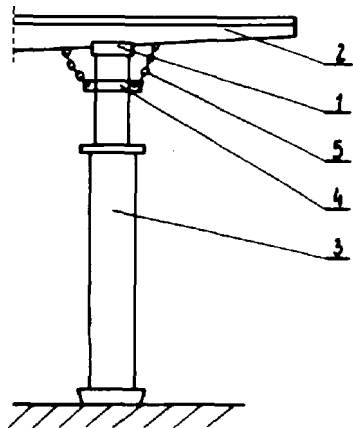
U1(21) 90356 (22) 90 06 04 5(51) E21D 15/54

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego STASZIC, Katowice

(72) Sakowski Marian, Flak Zenon, Liduchowski Leonard, Orzechowski Stanisław, Jagosz Stanisław

(54) Podpora zmechanizowanej obudowy ścianowej

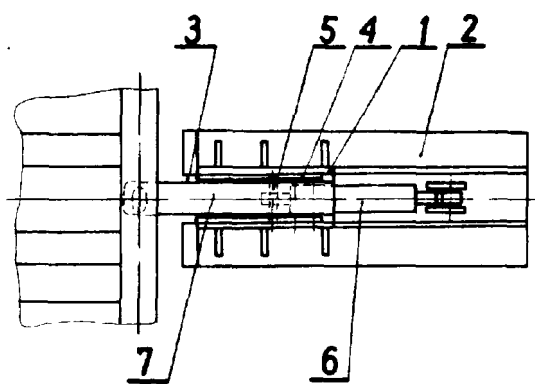
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wzmocnienia zmechanizowanej obudowy ścianowej, zwłaszcza górniczej obudowy ściany podsadzkowej o konstrukcji ramowo-kasetowej. Podpora charakteryzuje się tym, że górne zakończenie stojaka hydraulicznego /3/ osadzone jest w gnieździe stojaka /1/, dołączonym od dołu do stropnicy tylnej /2/. Na górnej części stojaka hydraulicznego /3/ założona jest obejmą zabezpieczająca /4/ połączona stropnicą tylną /2/ odcinkami łańcucha zabezpieczającego /5/. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 90379 (22) 90 06 05 5(51) E21D 23/08

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG,
Gliwice(72) Pretor Wincenty, Dziuk Jan, Pfaf Jan,
Nowak Karol, Adamowicz Henryk**(54)** Mechanizm przesuwu obudowy

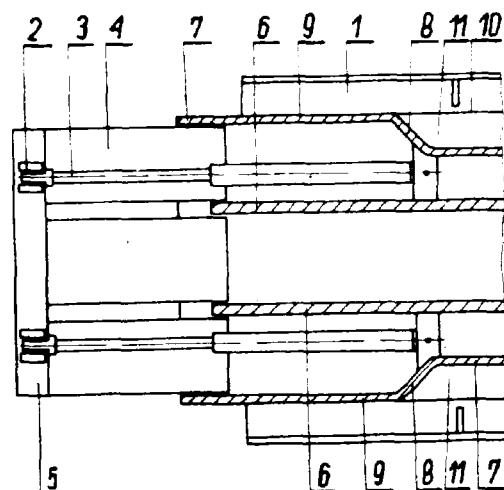
(57) Mechanizm przesuwu obudowy tworzy siłownik /6/ mocowany drągiem tłokowym do spągnicy /2/ a do końca cylindra siłownika /6/ mocowana jest pośrednia belka /7/. Belka /7/ zakończona jest widełkowo i obejmuje głowicę cylindra siłownika /6/ a przez kanały głowicy cylindra /6/ i belki /7/ przechodzi sworzeń /5/, który opiera się swoimi końcami o wzdłużne listwy /4/ mocowane do wewnętrznych burt /1/ spągnicy /2/ ograniczając ruch siłownika /6/ w płaszczyźnie pionowej. /2 zastrzeżenia/



U1(21) 90931 (22) 90 09 05 5(51) E2LD 23/06

(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych
Obudów Ścianowych, Tarnowskie Góry(72) Jany Krystian, Anczok Hubert,
Kwieciński Jerzy, Rurański Jerzy**(54)** Stropnica górniczej obudowy
zmechanizowanej

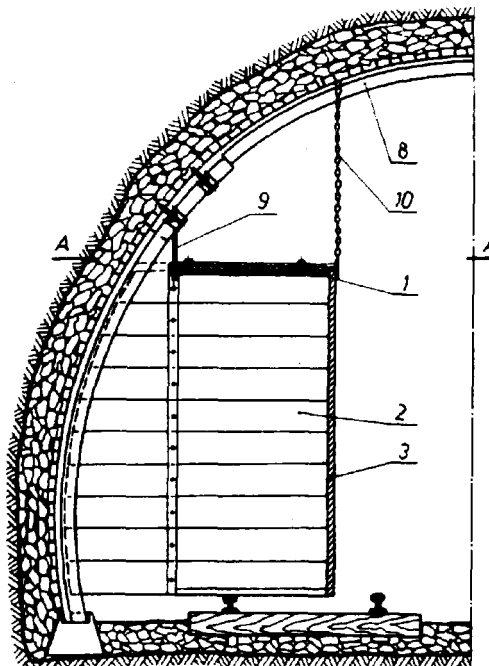
(57) Stropnica wyposażona w osłony boczne /1/ i stropnicę czołową /2/ ma skrajne tężniki /7/ odgięte ku bocznym krawędziom /10/ górnej blachy /11/, a pomiędzy tężnikami /6 i 7/ umieszczone są płyty prowadzące /4/ wysuwnej stropnicy czołowej /2/. Osłony boczne /1/ są wydłużone i sięgają poza przegięcia /8/. /2 zastrzeżenia/

U1(21) 90287 (22) 90 05 29 5(51) E21F 11/00
E21D 13/00(71) Główny Instytut Górnictwa,
Katowice

(72) Gawliczek Edward, Pawłowicz Kazimierz

(54) Przenośny schron strzałowy dla
wytrobisk korytarzowych

(57) Schron składa się z płyty stropowej III oraz ściany czołowej /2/ i bocznej /3/. Płyta stropowa /1/ w postaci prostokąta ma przegubowe zawiesie /9/, służące do zawieszania na obudowie /6/ wytrobiska w położeniu poziomym samej płyty stropowej /1/ i za jej pośrednictwem ściany czołowej /2/ i bocznej /3/ poprzez zaczepy - haki. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ F

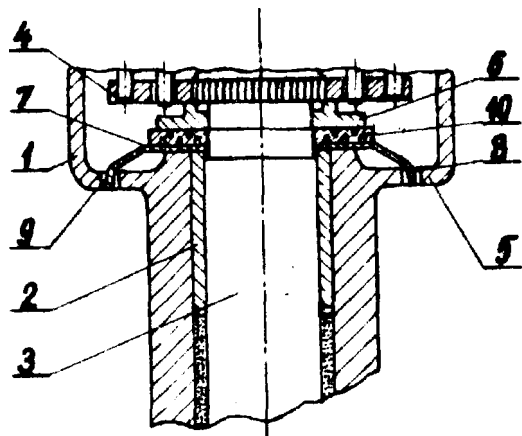
MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 90391 (22) 90 06 07 5(51) F02P 7/00

- (71) Zakłady Elektroniki Motoryzacyjnej
POLMO-ZELMOT, Warszawa
(72) Rostkowski Władysław, Wierzejski Ryszard,
Wojtanowski Stanisław, Stankiewicz
Andrzej, Rygielski Paweł

(54) Łożysko oporowe do aparatów zapłonowych
silników spalinowych

(57) Łożysko składa się z **trzech** podkładek. Pierwszą jest podkładka /6/ trwale osadzona na wałku /3/ aparatu zapłonowego. Drugą jest podkładka /7/ przylegająca do dna /5/ korpusu /1/ i mająca dwa występy /8/, wpuszczone w otwory /9/ w dnie /5/ korpusu /1/. Między podkładkami /6/ i /7/ umieszczona jest trzecia podkładka /10/, która na obydwu powierzchniach ślizgowych ma cylindryczne rowki. /1 zastrzeżenie/

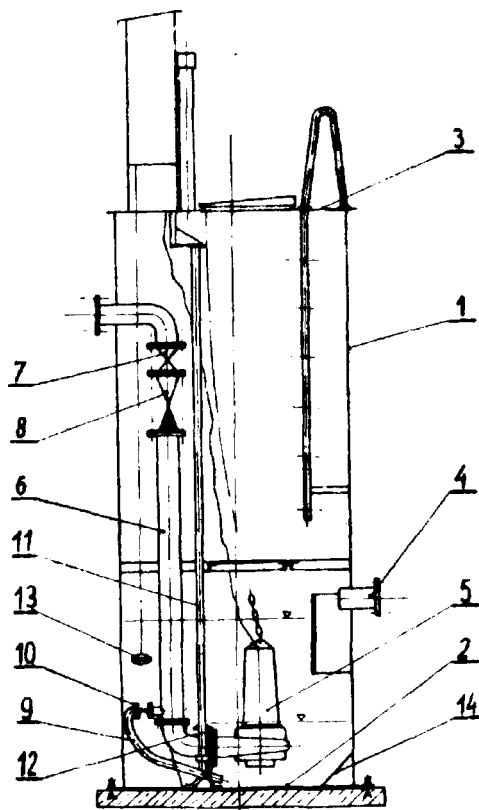


U1(21) 90384 (22) 90 06 07 5(51) F04B 49/08

- (71) Przedsiębiorstwo Przemysłowe METALCHEM
Sp. z o.o., Gliwice
(72) Hupa Bogusław, Siwek Ryszard S.

(54) Zbiornikowa przepompownia ścieków

(57) Przepompownię stanowi autonomiczny zbiornik /1/, wyposażony w przewód doprowadzający A/,



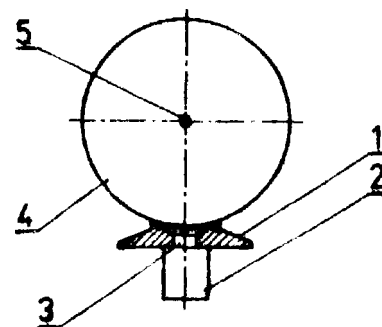
pompę /5/, przewód tłoczący /6/, zasuwę regulacyjną /7/. Przewód tłoczący /6/ ma odgałęzienie /9/. /4 zastrzeżenia/

U1(21) 90398 (22) 90 06 06 5(51) F16B 12/02

(75) Szot Jacek, Kraków

(54) Element złączny

(57) Element złączny ma kształt litery "U", której podstawa /1/ jest wyposażona w kołki /2/ oraz otwór /3/, a ramiona /4/ są zaopatrzone w otwory /5/, przy czym górne krawędzie ramion mają kształt kołowy. /1 zastrzeżenie/

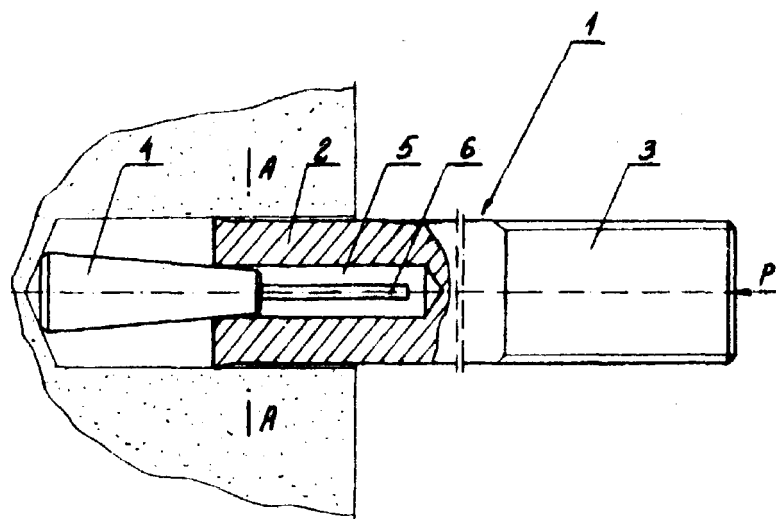


U1(21) 90405 (22) 90 06 07 5(51) F16B 13/04

- (71) Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego,
Szczecin
(72) Arszyło Zenon, Michoń Tadeusz

(54) Kółek kotwiący

(57) Kółek ma walcowy korpus /1/ oraz tylną część chwytą /2/ z wzdłużnymi rozcięciami /6/ i część czołową /3/ gwintowaną. Do wnętrza otworu /5/ wykonanego w części chwytnej jest wprowadzony stożkowy klin rozpierający /4/. /3 zastrzeżenia/

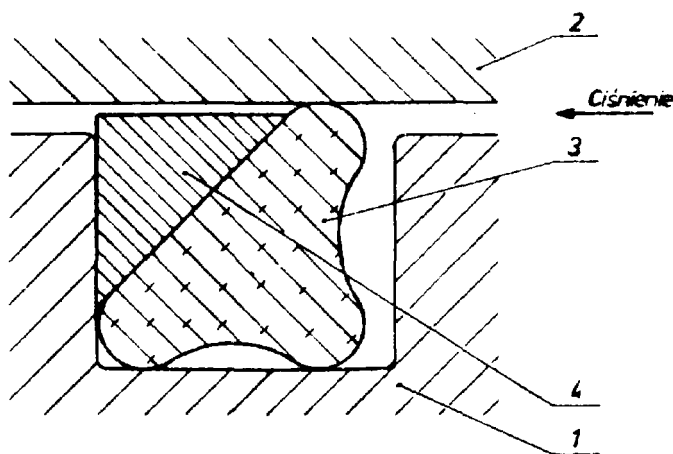
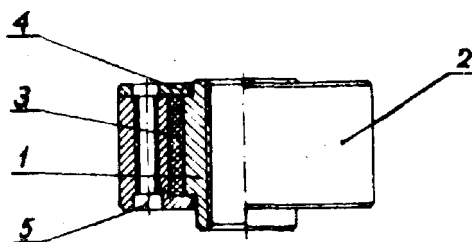


U1(21) 90360 (22) 90 06 04 5(51) F16F 1/38

- (71) Fabryka Urządzeń Odpylających i
Wentylacyjnych KOWENT,
Końskie
(72) Opala Edward

(54) Przegub

(57) Przegub do pojazdów samochodowych ma wymienną wkładkę gumową /3/, która wciśnięta jest pomiędzy obudowę /2/ i zabierak /1/ przegubu. /1 zastrzeżenie/

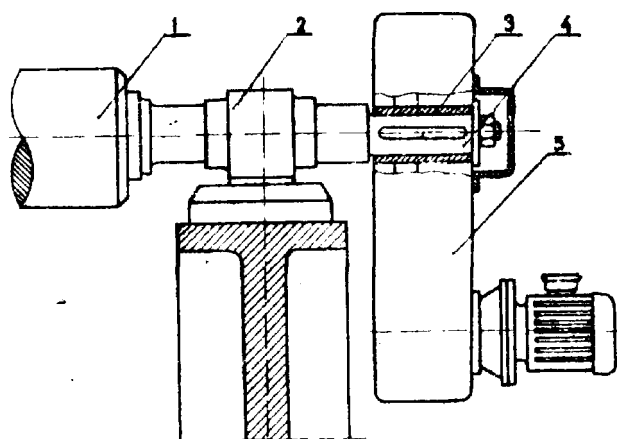


U1(21) 90285 (22) 90 05 29 5(51) F16H 57/02

(75) Bielawski Jerzy, Częstochowa;
Durlik Bronisław, Częstochowa;
Jagiela Kazimierz, Częstochowa;
Pohorecki Waldemar, Częstochowa;
Rak Janusz, Częstochowa;
Rusek Andrzej, Częstochowa;
Węgrzyn Andrzej, Częstochowa;
Wolski Marian, Częstochowa

(54) Sposób zawieszenia motoreduktora

(57) Motoreduktor /5/ zawieszony jest na wolnobrotowym, cylindrycznie drażnionym wale /3/, wewnątrz którego osadzony jest cylindryczny czop /4/ rolki samotoku /1/ osadzonej w obsadzie łożyskowej /2/. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 90295 (22) 90 05 30 5(51) F16J 15/46

(71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcze
Zakład Produkcji Uszczelnień
Technicznych, Wrocław
(72) Wołodźko Józef

(54) Zespół uszczelnienia

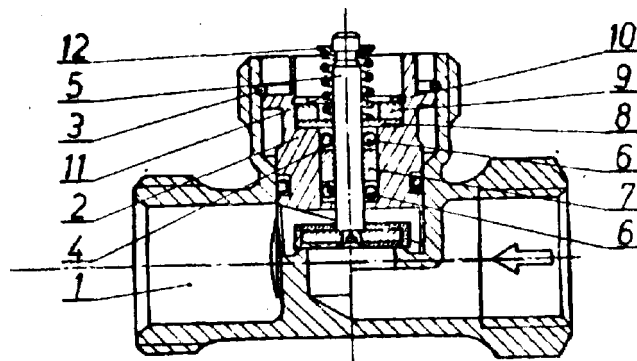
(57) Zespół uszczelnienia charakteryzuje się tym, że uszczelniający pierścień /3/ ma przekrój poprzeczny wpisany w trójkąt prostokątny i wklęsłe boki odpowiadające przyprostokątnym, a naroża zaokrąglone, zaś oporowy pierścień /4/ jest w poprzecznym przekroju trójkątem prostokątnym. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 90416 (22) 90 05 09 5(51) F16K 41/04

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wytwarzania
Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych,
Radom
(72) Galas Sylwester, Góralski Zbigniew,
Maleta Marek, Maleta Grzegorz,
Molendowski Witold

(54) Uszczelnienie, zwłaszcza wrzeciona zaworu

(57) Wzór użytkowy dotyczy uszczelnienia, zwłaszcza wrzeciona zaworu grzejnikowego z zawieradłem grzybkowym bezgłintowym przystosowanym do obsługi ręcznej lub do sterowania głowicą termostatyczną. Uszczelnienie charakteryzuje się tym, że w otworze /4/ cylindrycznym od dołu zamkniętym wykonanym w tulei regulacyjnej /2/ umieszczono dwa pierścienie uszczelniające /6/ nawleczone na trzpień /5/ i rozdzielone tulejką /7/. Od góry pierścienie uszczelniające /6/ zabezpieczono przed wysunięciem podkładką /8/, pierścieniem /9/ dystansowym oraz pierścieniem /10/ osadczym sprężynującym, zamocowanym w poszerzonej części otworu tulei regulacyjnej. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 90367 (22) 90 06 05 5(51) F17C 1/02

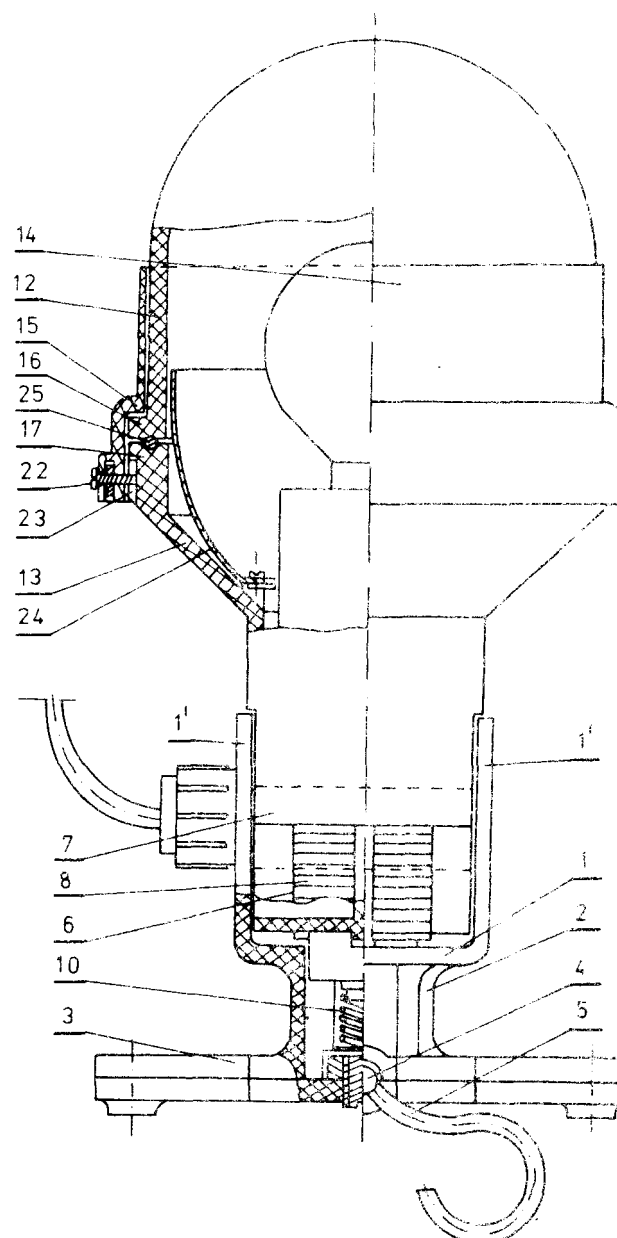
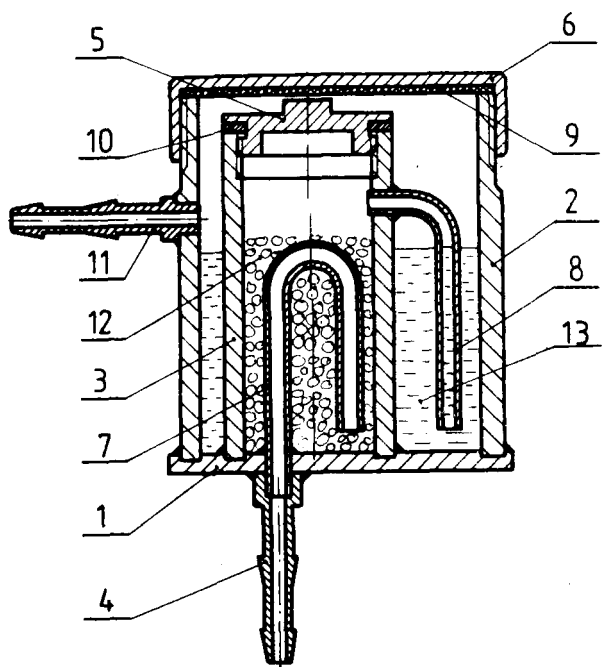
(71) Zakład Rozwoju Technik Spawalniczych
SPAW Sp. z o.o., Warszawa
(72) Sowiński Sławomir, Borychowski Mirosław

(54) Zbiornik mikrospawarki wodorotlenowej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zbiornik mikrospawarki wodorowo-tlenowej przeznaczony

ny do uszlachetniania mieszanki gazów, a w szczególności wodorowo-tlenowej.

Zbiornik mikrosprawarki wodorowo-tlenowej składa się z korpusu zewnętrznego /2/ i umieszczonego w nim korpusu wewnętrznego /3/, które połączone są wspólnym dnem /1/, przy czym w dnie /1/ i w ścianie korpusu wewnętrznego /3/ umieszczone są zagięte ku dołowi rurki /7/ i /3/.
/1 zastrzeżenie/



U1(21) 90363 (22) 90 06 05 5(51) F21L 23/00
F21V 31/02

(71) fabryka Sprzętu Oświetleniowego
i Urządzeń Technologicznych
POLAM-PUŁTUSK,
Pułtusk

(72) Sienkowski Kazimierz, Polański Jan,
Cendrowski Zygmunt, Gutowski
Wiesław, Kłopocki Roman, Korytkowski
Sławomir, Wąsiewski Wiktor, Sosiński
J., Łodzimierz, Krawczyk Bronisław,
Sroczyński Bolesław

(54) Przenośna nastawna ręczna oprawa oświetleniowa

(57) Przenośna nastawna ręczna oprawa oświetleniowa według wzoru użytkowego umożliwia skierowanie wiązki światła w pożądanym kierunku zarówno z pozycji stojącej oprawy jak i z położenia, w którym jest ona zawieszona na haku oraz zabezpiecza przed przenikaniem do wnętrza pyłów i wilgoci.

Przenośna nastawna ręczna oprawa oświetleniowa charakteryzuje się tym, że wspornik /1/ w postaci ceówki z wydłużonymi półkami /i'/, osadzony trwale na słupku /2/, jest przymocowany prostopadle do płaskiej podstawy /3/, w środku której wmontowany jest przegub kulisty /4/ połączony trwale z hakiem /5/.
A zastrzeżenia/

U1(21) 90265 (22) 90 03 28 5(51) F21M 1/0 >
G01R 31/26

(71) Instytut Technologii Materiałów
Elektronicznych, Warszawa

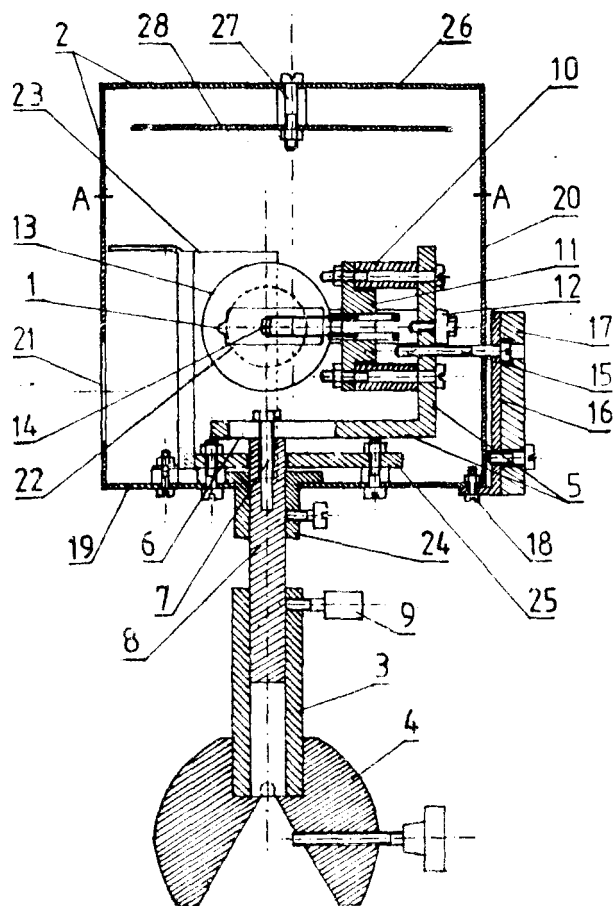
(72) Niziński Zbigniew, Kamiński Paweł

(54) Oświetlacz halogenowy

(57) Oświetlacz przeznaczony jest do pomiarów układów optycznych do badań własności defektów w materiałach półprzewodnikowych.

Oświetlacz ze źródła światła /i/ usytuowanym wewnątrz cylindrycznej obudowy /2/ zawiera wewnątrz tej obudowy manipulator /5/ przesuwany poziomo w kształcie kątownika. Ramię poziome z podłużnym wycięciem /6/ jest za pomocą rdzenia /8/ nastawnie osadzone poziomo w osi pionowej oświetlacza. Z jednej strony pionowego ramienia tego manipulatora zamocowana jest podstawka /11/ źródła światła /i/, od drugiej strony przez ramię to przechodzi regulacyjna śruba /15/ osadzona we wsporniku /i6/ przylegającym do płyty /17/ mającej otwór usytuowany na zewnątrz obudowy /2/. Wewnątrz tej obudowy usytuowana jest osłona /23/ kierująca do jej wnętrza przez otwór /21/ strumień chłodzącego powietrza. W pionowym ramieniu manipulatora /5/ umocowany jest uchwyt /12/ wklęsłego zwierciadła /13/.

Wewnątrz obudowy umocowana jest przegroda /28/ termiczno-światlna w postaci płaskiego pierścienia. /1. zastrzeżenie/

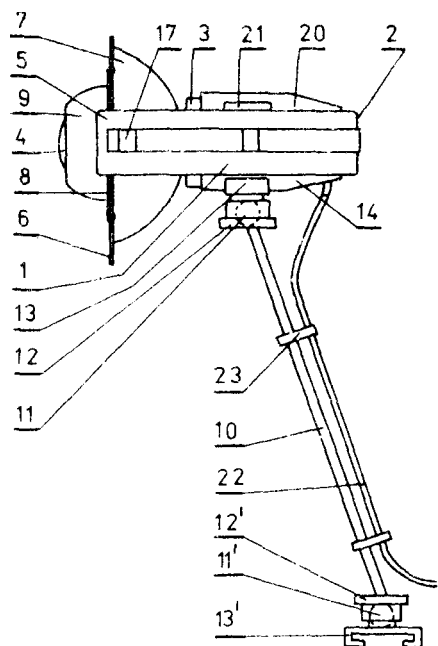


UI(21) 90364 (22) 90 06 05 5(51) F2IV 19/00
F2IS 17/02

- (71) Fabryka Sprzętu Oświetleniowego i Urządzeń Technologicznych
POLAM-PULŹTUSK, Pułtusk"
(72) Folański Jan, Cendrowski Zygmunt,
Sienkowski Kazimierz, Gutowski Wiesław,
Wąsiewicz Wiktor, Kalicki Wiesław,
Sorowiec Iwona, Sosiński Włodzimierz,
Krawczyk Bronisław, Soroczyński Bolesław

(54) Oprawa żarówki małogabarytowej do miejscowego oświetlenia uzupełniającego

(57) Oprawa charakteryzuje się tym, że w pudełku /2/ korpusu /1/ osadzona jest oprawa /3/



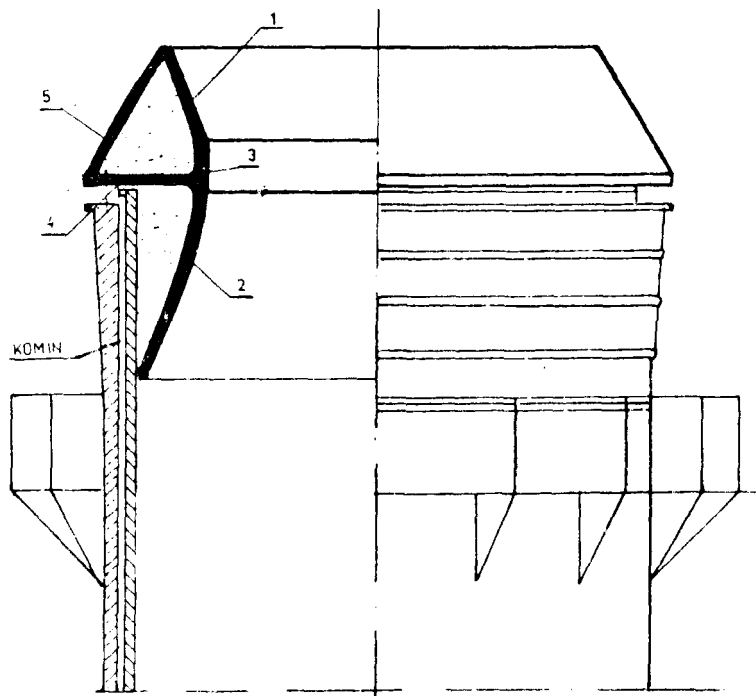
trzonu żarówki. Wydłużone boki /5/ pudełka /2/ utrzymują odbłyśnik /7/ wraz z przedodbłyśnikiem /9/. Korpus /1/ za pomocą uchwyty /12/ przegubowego osadzony jest na ramieniu /10/, którego dolna część umocowana jest przegubowo w uchwycie /12'/ zakończonym klamrą /13'/ nasadzoną przesuwnie na listwę, zamocowaną do stałego miejsca. /3. zastrzeżenie/

UI(21) 90377 (22) 90 06 05 5(51) F23L 17/08

- (75) Byrski Czesław, Bielsko-Biała;
Chuchała Krzysztof, Bielsko-Biała

(54) Dyfuzor kominowy

(57) Dyfuzor stanowi część górną /1/ w kształcie stożka ściętego i sprężystą część dolną /2/ w kształcie stożka ściętego, którego pobocznica ma kształt ewolwenty. Mniejsza podstawy części górnej /1/ i części dolnej /2/ łączy pierścień walcowy /3/. Na zewnętrznej powierzchni pierścienia walcowego /3/ osadzony jest kołnierz /4/. Zewnętrzna krawędź kołnierza /4/ połączona jest z krawędzią większej podstawy części górnej /1/ pierścieniem stożkowym /5/. Wszystkie elementy dyfuzora kominowego stanowią monolit. /1. zastrzeżenie/



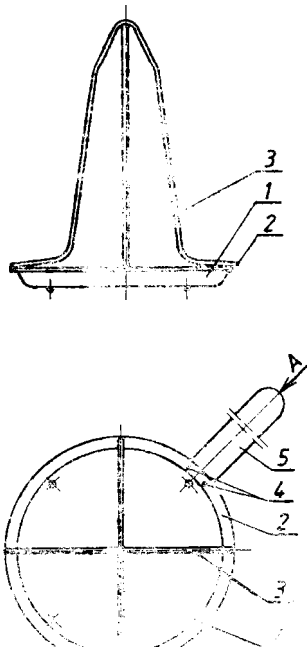
UI(21) 90395 (22) 90 06 08 5(51) F24C 15/18
A47J 37/00

- (75) Cieślarczyk Józef, Wrocław;
Cieślarczyk Danuta, Wrocław

(54) Ruszt stojakowy do pieczenia drobiu w piekarniku

(57) Ruszt stojakowy charakteryzuje się tym, że ma miseczkę /1/ zaopatrzoną w kołnierz /2/, z którym połączone są na stałe dwa pręty /3/ wzajemnie prostopadłe i wygięte w kształcie zwojonego u wierzchołka stożka, którego podstawa spoczywa na kołnierzu /2/ oraz ma uchwyt /5/ z dwoma występami.

W dnie naseczki /1/ wykonane są cztery występy /7/, stanowiące nóżki rusztu stojącego. W kołnierzu /2/ są dwa otworki /4/ dla łatwego osadzania w nich występow uchwytu /1 zastrzeżenie/

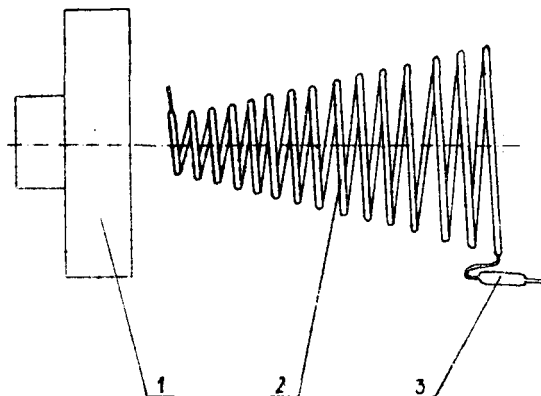


U1(21) 90359 (22) 90 05 04 5(51) F25B 39/02
F25B 3/00

(75) Jilowski Zbigniew, Corpus Marek, Leszno
Pracowicz, Warszawa

(54) Parownik klimatyzatora

(57) Parownik klimatyzatora ma konstrukcję zwojnicową /2/ o kształcie owalnego stożka ze ściętym wierzchołkiem. Wentylator /1/ umieszczony jest przy najwęższym odcinku zwojnicy /2/. Odwadniacz /3/ przymocowany jest na stałe w najszerszym odcinku zwojnicy /2/. /1 zastrzeżenie/



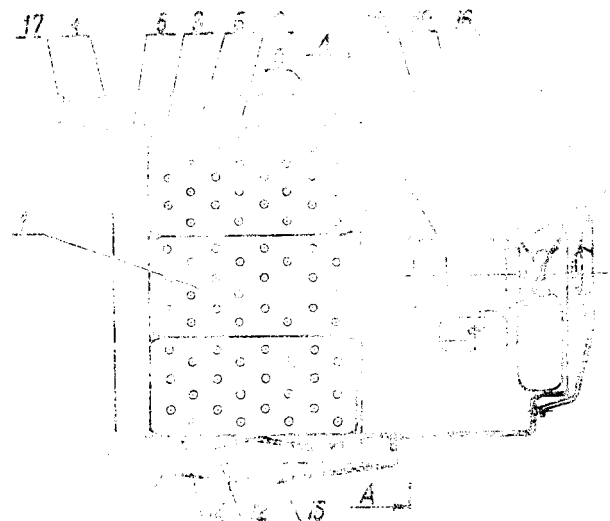
U1(21) 90383 (22) 90 06 07 5(51) F25B 39/02

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji
Urządzeń Chłodniczych, Tarczyn
(72) Wielisiej Jerzy, Mikołajczyk Lesław

(54) Chłodnica powietrza

(57) Chłodnica powietrza charakteryzuje się tym, że żeberkowy parownik chłodniczy /1/ osłonięty jest od góry blachą górną /2/ i uszczelniony jest z tyłu u góry kształtownikiem uszczelniającym /3/. Obudowa wentylatorów /7/ wykonana

włażona od góry osłonięta blachą z tyłu u góry kątowno odgiętą płaską kierownicą /8/. Silniki wentylatorów /9/ mocowane są do górnego ramienia /10/ obudowy wentylatorów /7/ przy pomocy wsporników. Rynna ociekowa /12/ pod żeberkowym parownikiem chłodniczym /1/ jest dwuspadowa, ma dwa piramidalne zagłębienia /13/. Ceowniki nośne /16/ u góry chłodnicy powietrza mają na końcach zagięte ścianki. /3 zastrzeżenia/

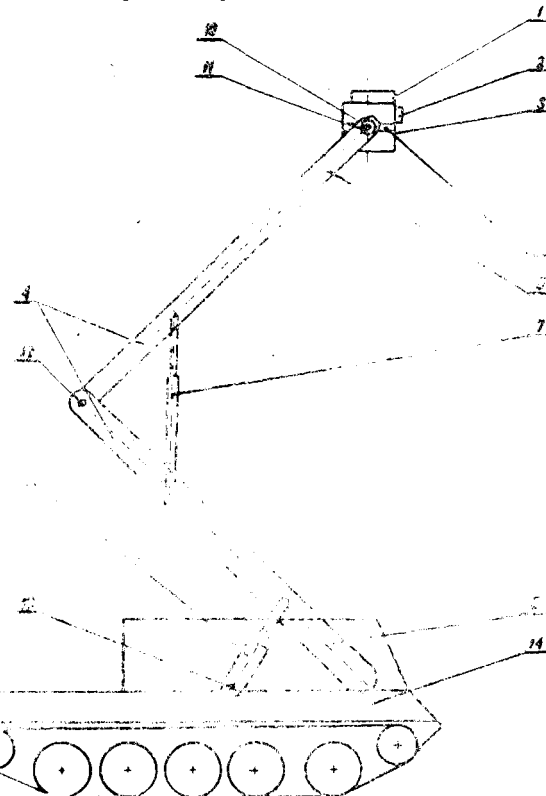


U1(21) 29612 (22) 91 09 07 5(51) F25B 3/04

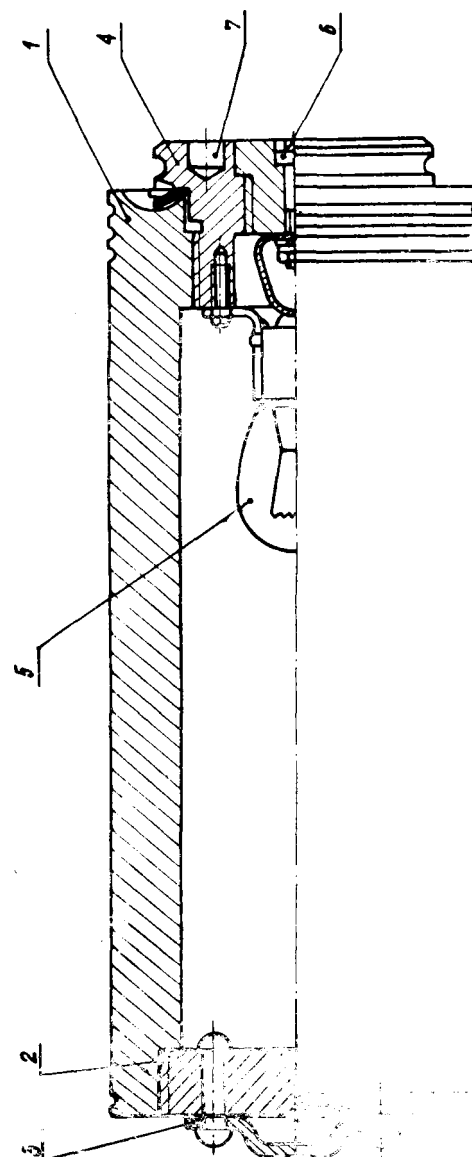
(71) Instytut Inżynierii Chłodniczej, Warszawa
(72) Instytut Inżynierii Chłodniczej, Warszawa

(75) Instytut Inżynierii Chłodniczej, Warszawa
(76) Instytut Inżynierii Chłodniczej, Warszawa

(57) Niszczyciel na dwuramienny wysięgnik /4/, na którym w widlastej końcówce jego górnego ramienia /5/ w łożyskach /10/ obrotu w płaszczyźnie pionowej, poprzez czopy /11/, zamocowana jest w łożysku /9/ obrotu w płaszczyźnie poziomej platforma /3/ operatora, na której umieszczona jest wyrzutnia /1/ rakiet przeciw-



pancernych wraz z przyrządami celowniczymi *Izl*. Platforma /3/ operatora ma możliwość zmiany wysokości położenia poprzez zmianę wysięgu wysięgnika *Ikl* składającego się z górnego ramienia /5/ i dolnego ramienia /6/ połączonych ze sobą przegubem /12/ i górnym siłownikiem /7/. Dolne ramię /6/ wysięgnika *Ikl* swym dolnym widlastym rozgałęzieniem połączone jest za pomocą sworzni /13/ i dwóch dolnych siłowników /8/ z samobieżnym podwoziem gąsienicowym /14/.
/1 zastrzeżenie/



U1(21) 89271 (22) 90 01 20 5(51) F42B 8/12

(71) Wojskowy Instytut Techniczny
Uzbrojenia, Zielonka(72) Kowalczyk Andrzej, Starek Wiesław,
Szydłowski Ryszard(54) Treningowy pocisk dymny

(57) Korpus pocisku *III* wykonany w kształcie cylindra, posiadającego na zewnętrznej powierzchni kanałki uszczelniające, rozmieszczone jeden w górnej, a trzy w dolnej części korpusu, zamknięty jest rozłącznikiem od góry czepcem *Izl* wykonanym z tworzywa przezroczystego, a od dołu zespołem odpalającym /4/, w którym od wewnątrz umieszczona jest żarówka /5/. Żarówka przewodami połączona jest ze spłonką /6/ osadzoną w osi zespołu /4/. Ponadto na zewnętrznej powierzchni zespół *Ikl* ma wykonane cztery nieprzelotowe otwory /7/ rozmieszczone co 90°.
/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ G

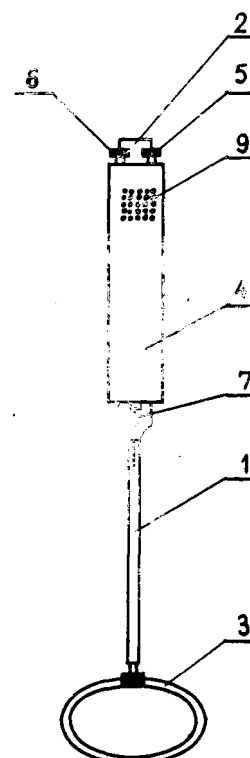
FIZYKA

U1(21) 89307 (22) 90 01 25 5(51) G01V 5/10

(75) Stasiak Andrzej, Wrocław

(54) Wykrywacz

(57) Wykrywacz, zainstalowany w ziemi w kształcie U, składający się z rury /2/ łączone teleskopowo. Do rury /2/ zamocowana jest indukcyjna cewka /3/, a wewnątrz przeznaczona jest na przewody /7/ łączące cewkę /3/ z układem elektronicznym. Do rury /2/ na trwale zamocowany jest pojemnik /4/ na wspornikach, a wewnątrz rury /2/ przeznaczona jest na baterie zasilające. Na zewnątrz pojemnika /4/ umieszczone jest pokrętło /5/ regulujące potencjometr i pokrętło /6/ wyłączające zasilanie oraz kratka /9/.
/1 zastrzeżenie/



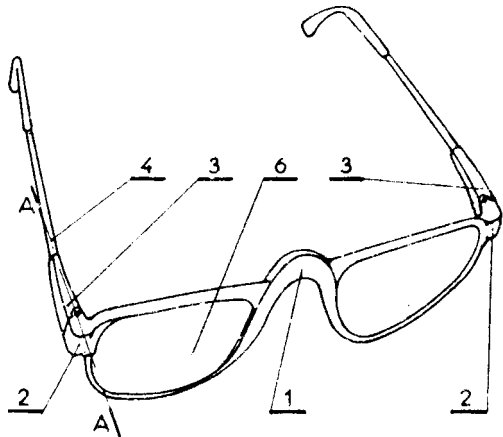
U1(21) 90409 (22) 90 06 08 5(51) G02C 5/00

(75) Żniniewicz Zdzisław, Szczecin

(54) Okulary

(57) Oprawka /1/ stanowi jednolitą całość z elementami widełkowymi przegubów wykonanymi w postaci wydłużonych nadlewów /2/ wygiętych ku tyłowi oprawki i zakończonych rozwidleniem. Z elementem widełkowym przegubu współpracuje płaska końcówka nasadki /3/ wciśniętej na końcówkę zausznika /4/.

/2 zastrzeżenia/



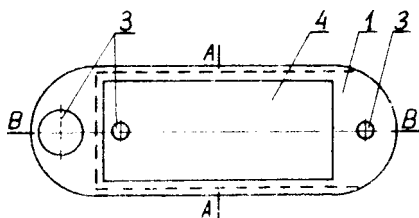
U1(21) 90408 (22) 90 06 08 5(51) G09F 7/08

(75) Ryżak Andrzej, Oława

(54) Tabliczka identyfikacyjna

(57) Tabliczka identyfikująca złożona jest z dwóch płytek /1/ połączonych ze sobą wzdłuż trzech boków. Na przelotowe otwory /3/, usytuowane przy krótszych bokach, z których jeden ma średnicę większą od pozostałych. Jedna płytka /II/ ma wycięty otwór /4/ w kształcie prostokąta, którego szerokość jest mniejsza od szerokości płaskiego otworu utworzonego między płytkami /1/. Krótsze boki tabliczki są zaokrąglone.

/6 zastrzeżeń/



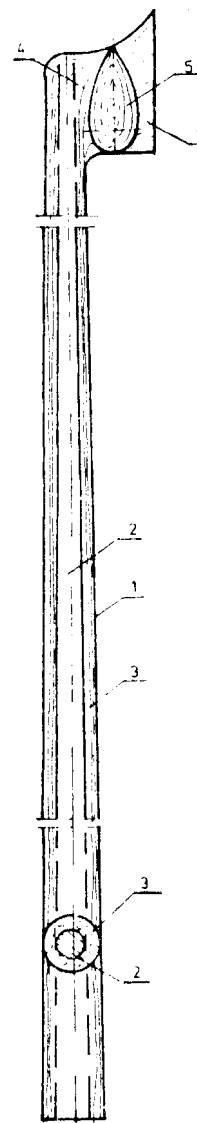
91(21) 90376 (22) 90 06 05 5(51) G10D 3/16

(75) Byrski Czesław, Bielsko-Biała

(54) Smyczek

(57) Smyczek według wzoru ma dużą wytrzymałość przy prostym procesie wytwarzania.

Smyczek charakteryzuje się tym, że drzewiec stanowi rdzeń /2/ ze spienionego tworzywa, zbrojonego na zewnątrz wzdłużnie włóknem syntetycznym /3/, a przód /4/ drzewca /1/ dodatkowo zbrojony jest ciętym włóknem syntetycznym /5/, przy czym całość przesycona jest żywicą syntetyczną tworząc monolit. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 90286 (22) 90 05 29 5(51) H01B 5/00

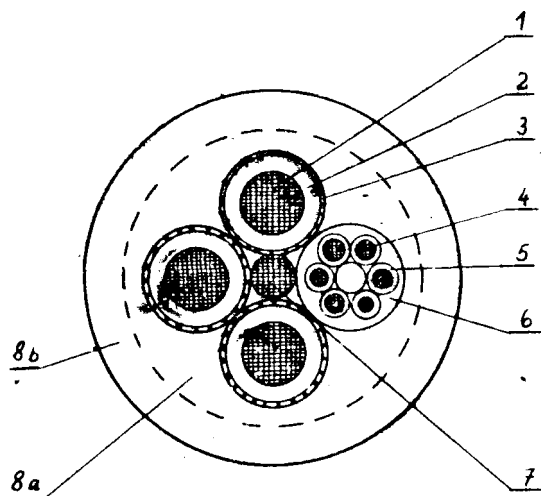
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej "EMAG", Katowice

(72) Wojtowicz Antoni, Semik Zygmunt, Dzieńka Stanisław, Szlachetka Jan, Rabsztyn Jerzy, Boroń Winicjusz, Wnuk Antoni S., Masłowski Andrzej

(54) Przewód oponowy

(57) Przewód ma oponę /8a, 8b/ wykonaną z dwóch warstw. Nominalna grubość opony /8a, 8b/ wynosi od 10% do 14% wymiaru średnicy ośrodka przewodu, natomiast minimalna grubość zewnętrznej warstwy opony wynosi od 50% do 60% nominalnej grubości opony /8a, 8b/. Ośrodek przewodu jest skręcony z trzech izolowanych roboczych żył /III/ osłoniętych ekranem /3/, pomoc-

niczych żył /4/ skręconych z sobą i osłoniętych wspólną gumową powłoką /6/ oraz z umieszczonej w osi podłużnej ośrodka nieizolowanej, ochronnej żyły /7/. /1 zastrzeżenie/



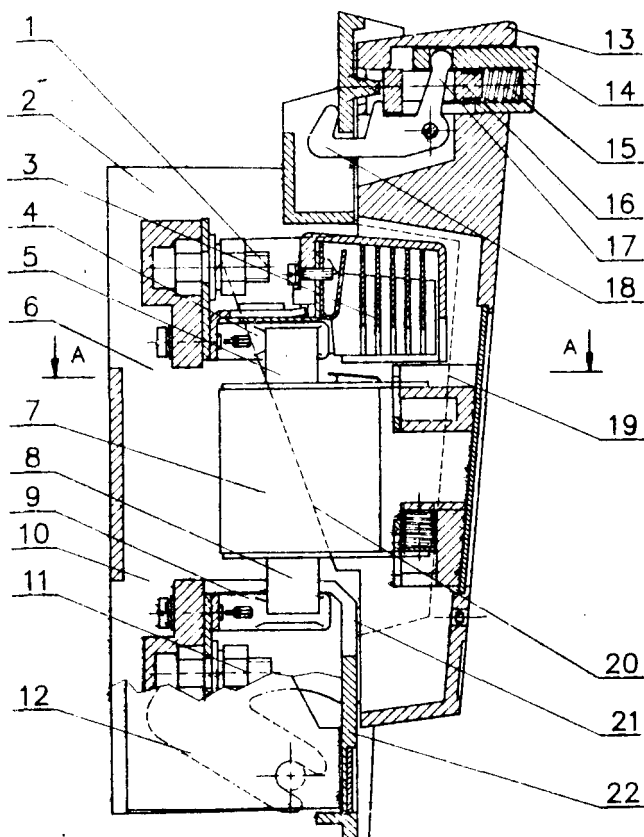
U1(21) 90298 (22) 90 05 31 5(51) H01H 85/20
H02B 1/18

(71) APENA Fabryka Aparatów Elektrycznych,
Bielsko-Biała

(72) Gątkiewicz Janusz, Janota Andrzej, Lach
Stanisław, Stanisław Jerzy, Stankiewicz
Mieczysław, Szubert Leonard, Trelewicz
Andrzej, Ozimina Edward

(54) Rozłącznik bezpiecznikowy pokrywowy

(57) Rozłącznik bezpiecznikowy pokrywowy trzybiegunowy składa się z podstawy /2/ ze stykami szczękowymi i z pokrywy /13/ z wkładkami topikowymi /7/, połączonych ze sobą rozłączalnym zawiasem /12/. Podstawa /2/ jest wyposażona w osłonę dolnych styków szczękowych /9/ i ma trzy wnęki utworzone pomiędzy przegrodami izolacyjnymi /19/ i ściankami podstawy /2/. Pokrywa /13/ posiada dwie przegrody izolacyjne /20/. Rozłącznik jest wyposażony w rygiel, ze wskaź-



nikiem stanu zamknięcia pokrywy - w postaci przycisku /14/. Środkowa wnęka ma głębokość większą od pozostałych i ma umieszczone w górnej i dolnej ścianie otwory wentylacyjne /6 i 10/. Przegrody izolacyjne /19 i 20/ w trakcie łączenia tworzą szczelną przegrodę, uniemożliwiającą przerzut łuku elektrycznego.

/5 zastrzeżeń/

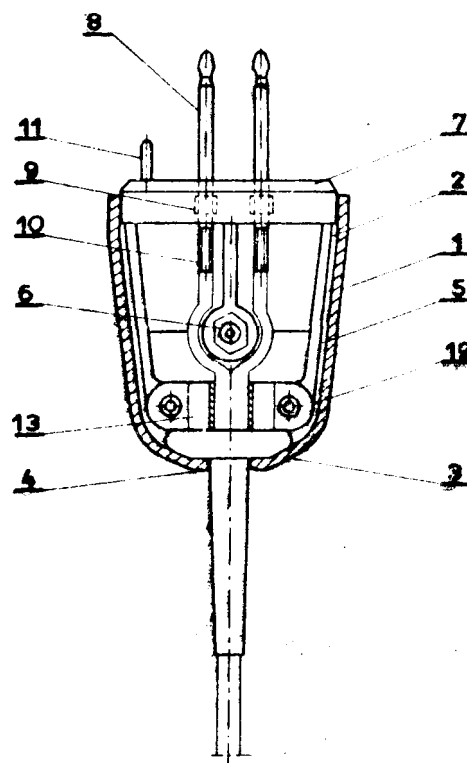
U1(21) 90254 (22) 90 05 25 5(51) K01R 17/00

(71) Fabryka Aparatury Elektromedycznej,
Łódź

(72) Łukasik Zbigniew

(54) wtyk o dwóch bolcach do aparatury
elektromedycznej

(57) Wtyk składa się z korpusu /1/ o szerokiej, górnej części /2/ i o dolnej, zwężonej części /3/ z wejściowym otworem /4/ dla przewodu elektrycznego oraz z wsuniętej w niego wkładki izolacyjnej /5/ skręconej z tyra korpusem dwoma wkrętami /6/. Wkładka /5/ ma w górnej części /7/ wtopione bolce /8/ z kątowymi zgrubieniami /9/. Bolce /8/ na wewnętrznych końcach mają podtoczenia /10/. Z części /7/ wystaje pionowy kołek /11/ ustalający. W dolnej części /12/ wkładki /5/ jest umieszczony dwudzielny zaciskacz /13/ przewodu elektrycznego. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 90255 (22) 90 05 25 5(51) H01R 23/00

(71) Fabryka Aparatury Elektromedycznej,
Łódź

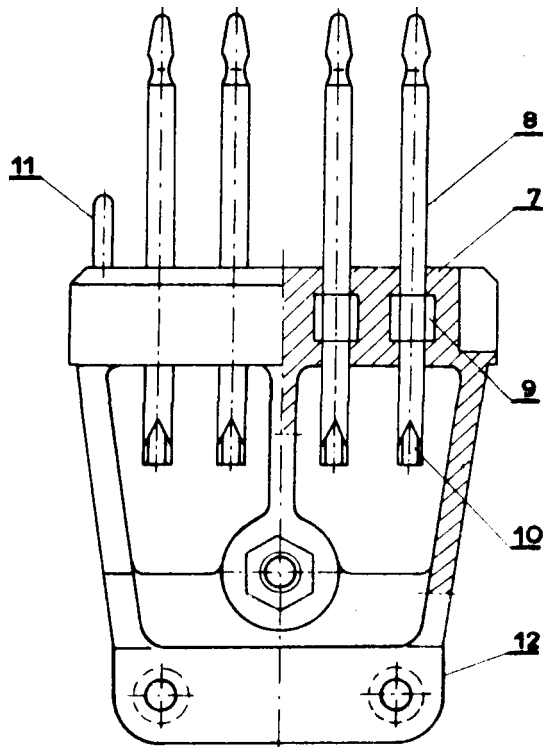
(72) Łukasik Zbigniew

(54) Wtyk o czterech bolcach do aparatury
elektromedycznej

(57) Wtyk składa się z korpusu /1/ o szerokiej, górnej części /2/ czołowej i o dolnej zwężonej części /3/ z wejściowym otworem /4/ dla przewodu elektrycznego oraz z wsuniętej w niego wkładki izolacyjnej /5/ skręconej z tym korpu-

sem dwoma wkrętami /6/. Wkładka /5/ ma w górnej części /7/ wtopione cztery bolce /8/ z kątowymi zgrubieniami /9/. Bolce /8/ na wewnętrznych końcach mają podtoczenia /10/. Z części III wystaje pionowy kołek /11/ ustalający. W dolnej części /12/ wkładki /5/ jest umieszczony dwudzielny zacisk /13/ przewodu elektrycznego.

/1 zastrzeżenie/

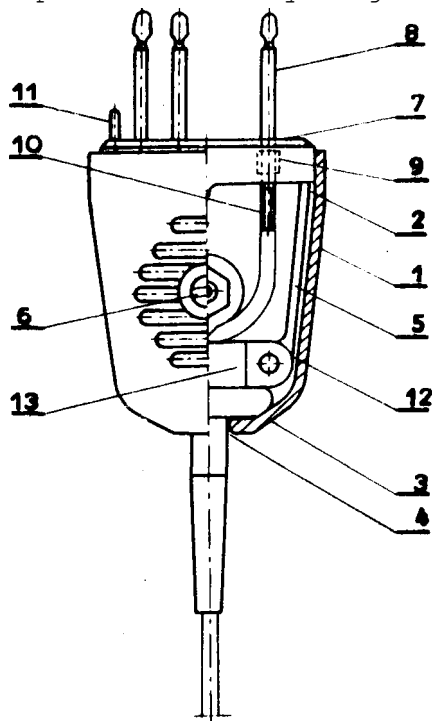


U1(21) 90256 (22) 90 05 25 5(51) H01R 21/00

(71) Fabryka Aparatury Elektromedycznej,
Łódź
(72) Łukasiak Zbigniew

(54) Wtyk o trzech bolcach do aparatury elektromedycznej

(57) Wtyk składa się z zewnętrznego korpusu III o szerokiej, górnej części III czołowej i a dolnej zwężonej części /3/ z wejściowym otworem /4/ dla przewodu elektrycznego oraz z wsu-



niętej w niego wkładki izolacyjnej /5/, skróconej z tyłu korpusu dwoma wkrętami /6/. Wkładka /5/ ma w górnej części III wtopione części bolców /8/ z kątowymi zgrubieniami /9/. Bolce /8/ mają na wewnętrznych końcach podtoczenia /10/. Z części III odchodzi pionowy kołek /11/ ustalający. W dolnej, zwężonej części /12/ wkładki /5/ jest umieszczony dwudzielny zacisk /13/ przewodu elektrycznego.

/1 zastrzeżenie/

U1(21) 90296 (22) 90 05

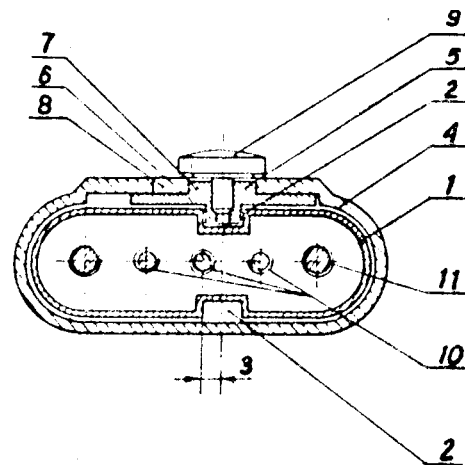
5(51) H01R 21/00
H01R 23/10

(71) Spółdzielnia Inwalidów "SINTUR", Turek
(72) Stefański Wojciech, Niemira Józef,
Szajrych Wacław

(54) Gniazdo wtyczkowe z wtyczką

(57) Gniazdo wtyczkowe z wtyczką składa się z obudowy III wtyczki i przylegającej zewnętrznie do niej obudowy /4/ gniazda. W obudowie /1/ wykonane są obustronnie rowki /2/, których oś symetrii przesunięta jest względem osi symetrii obudowy III o odległość /3/. W obudowie /4/ usytuowana jest przesuwka blokująca /5/, która swym dolnym występem /6/ umieszczona jest naprzemiennie w rowkach /2/, a swym górnym występem III osadzona jest w wycięciu podłużnym /8/, będącym prowadzeniem śruby dociskowej /9/, która wkręcona jest w przesuwkę blokującą /5/.

/1 zastrzeżenie/



U1(21) 90344 (22) 90 05 31

5(51) H01R 11/22
G01R 1/06

(71) DIORA Spółka Akcyjna, Dzierżoniów
(72) Kaszta Zdzisław, Kosiba Tadeusz

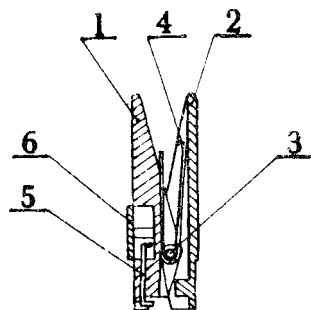
(54) Wtyk szczękowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie podłączenia badanych układów sprzętu elektronicznego do przyrządów pomiarowych.

Wtyk szczękowy składa się z dwu płaskich szczęk III i /2/, wykonanych z materiału izolacyjnego, połączonych wahlwie za pomocą trzpienia /3/, który utrzymuje się w położeniu roboczym kształtową sprężyną /4/. W jednej ze szczęk w specjalnie wykonanych wnękach umieszczonych jest czternaście sprężyn kontaktujących /5/, wykonanych w kształcie litery D. Sprężyny te dłuższymi końcami połączone są z kablem przyłą-

czeniuowym, a krótsze ramiona sprężyn kontaktowych /5/ służą do połączenia do kontaktów badanych układów płytek drukowanych.

/1 zastrzeżenie/



U1(21) 90362 (22) 90 06 05 5(51) H01R 13/447

(71) Fabryka Sprzętu Oświetleniowego i
Urządzeń Technologicznych
POLAM-PULŹTUSK, Pułtusk

(72) Cendrowski Zygmunt, Gutowski Wiesław,
Korytkowski Sławomir, Grabowski
Andrzej, Sosiński Włodzimierz

(54) Gniazdo wtyczkowe z zabezpieczeniem

(57) Gniazdo wtyczkowe z zabezpieczeniem według wzoru użytkowego rozwiązuje zagadnienie trwałego przymocowania nakładki zabezpieczającej do pokrywy gniazda. Gniazdo charakteryzuje się tym, że w górnej osłonie /1/ nakładki na jej środku wykonany jest trzpień /2/ z nagwintowanym otworem /4/. Przy włożeniu nakładki do wgłębienia /1/ pokrywy /8/ gniazda wtyczkowego, trzpień /2/ wchodzi w otwór /10/ dna /6, 9/ pokrywy /8/ a nakrętka /11/ wkręcana w trzpień /2/ przymocowuje go do dna /6, 9/. /3 zastrzeżenia/

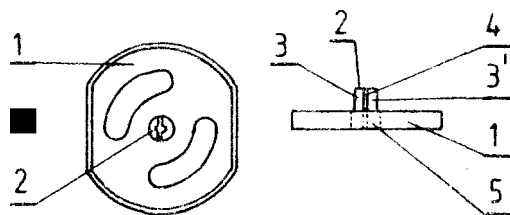


fig. 2

fig. 3

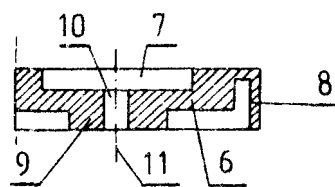


fig. 4

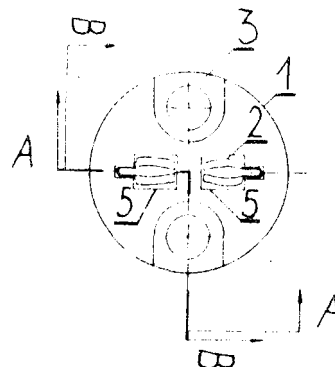
U1(21) 91028 (22) 90 09 21 5(51) H01R 33/06

(75) Prus Leszek, Warszawa; Wiraszka
Marek, Warszawa

(5/4) Oprawka do żarówek wolframowych
halogenowych

(57) Oprawka wykonana jest w postaci walcowej wypraski /1/, w której gniazdach /5/ o przekroju w kształcie dwóch prostokątów: szerokiego i wąskiego, znajdują się styki metalowe /2/. Styk /2/ wykonany jest z zagiętej blaszki, a część mieszcząca się w szerokim prostokącie gniazda /5/ ma w przekroju kształt krop-

li i jest w górnej części rozgięta bielecnowo, natomiast część mieszcząca się w wąskim prostokącie gniazda /5/ ma w przekroju kształt litery U i przechodzi na wylot oprawki stanowiąc końcówkę do połączenia z przewodem zasilającym. /3 zastrzeżenia/



U1(21) 90375 (22) 90 06 05 5(51) H02G 1/12

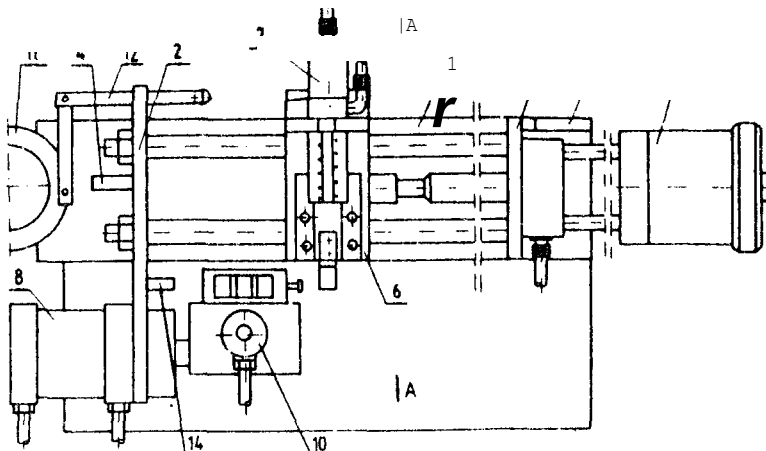
(71) Fabryka Silników Elektrycznych BESEL,
Brzeg

(72) Kuczora Zdzisław, Torchała Antoni

(54) Urządzenie do cięcia i ściągania
izolacji z przewodów elektrycznych

(57) Wzór użytkowy umożliwia wykonanie nowej konstrukcji urządzenia potrzebnego przy produkcji silników elektrycznych.

Urządzenie do cięcia i ściągania izolacji z przewodów elektrycznych, utworzone z układu elektrycznego sterującego urządzeniami elektrycznymi, silnikami, rolkami sterującymi mechanizmem ściągania izolacji i mechanizmem cięcia, charakteryzuje się tym, że do płyty głównej /III/ przytwierdzone są płyty boczne /2/ i /3/ wzmocnione płytami /4/ i /5/, przy czym w płytach bocznych /III/ i /III/ ustalone są prowadnice główne w postaci dwóch prętów o przekroju okrągłym, po których przesuwają się zespół /6/ chwytający i ciągnący przewód na zadaną długość, który sprzężony jest z cylindrem pneumatycznym /13/ z wmontowanym wewnątrz urządzeniem do płynnej regulacji skoku cylindra z amortyzacją na obydwu końcach zadanego skoku, przy czym szczęki chwytające zamykane i otwierane są przez działanie cylindra pneumatycznego /III/. W dolnej części płyty bocznej /Iz/ znajduje się zespół tnący i ściągający izolację, a cylinder pneumatyczny /8/ przykręcony z lewej strony płyty bocznej /Iz/ powoduje przesunięcia segmentu nożyc w lewo i prawo powodując ściąganie izolacji, a nożyce zamykane i otwierane cylindrami /10/ powodują cięcie i nadcinanie izolacji, przy czym na płycie głównej /1/ z lewej strony przymocowa-



wany jest selektor kulkowy /11/ sterowany dźwignią /12/, który steruje pracą urządzenia przy cięciu przewodów dłuższych od 350 milimetrów, a pod selektorem kulkowym /11/ przymocowano zespół prostujący przewód oraz rurkę /14/ prowadzącą przewód, przechodzącą przez płytę boczną /2/ a całość przymocowana jest do stołu o konstrukcji stalowej, do której przymocowany jest zespół przygotowania czynnika sprężonego powietrza oraz skrzynki sterowniczej, w której osadzono styczniki elektryczne połączone z elementami sterowania elementami ruchu.

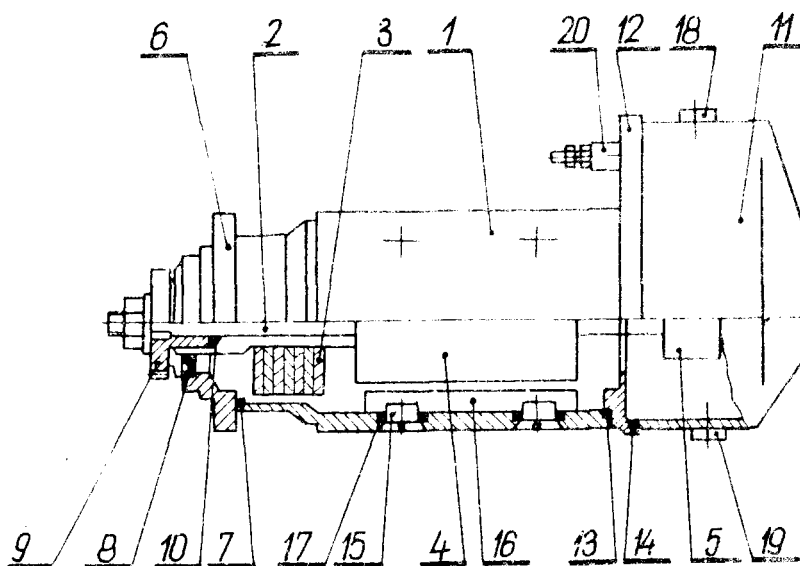
/1 zastrzeżenie/

U1 (21) 90420 (22) 90 06 08 5(51) H02K 7/10

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi
Zakłady Górnicze RUDNA, Polkowice
(72) Kondraciuk Edward, Marciniak Michał,
Jacak Zbigniew

(54) Rozrusznik

(57) Rozrusznik charakteryzuje się tym, że rozłączne połączenia zewnętrzne części zabezpieczone są uszczelkami /7, 10, 13, 14, 17/, a w tylnej pokrywie /11/ ma wlewowy korek /8/ i spustowy korek /19/. /2 zastrzeżenia/



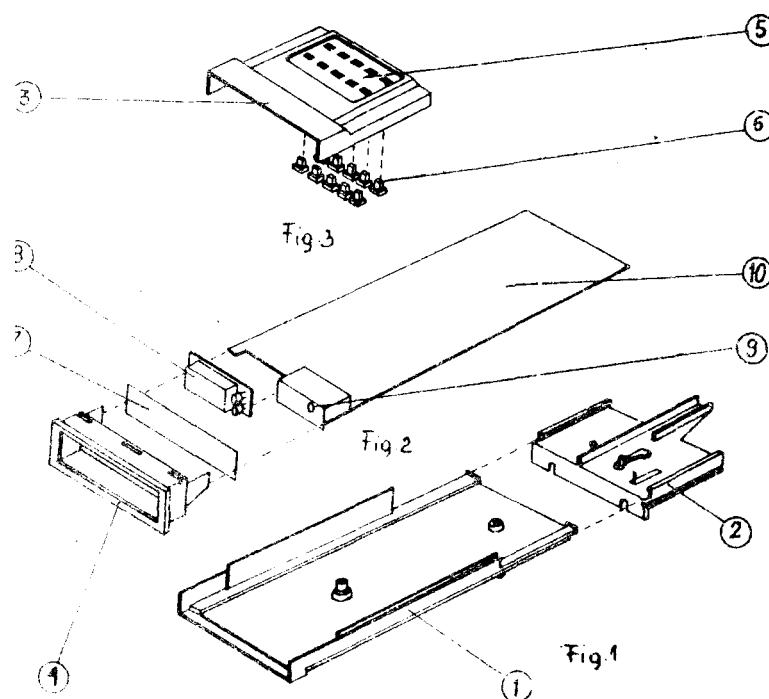
U1(21) 90249 (22) 90 05 25 5(5-1) H05J 5/16

(75) Kuźnicki Marek, Garwolin;
Szczęśniak Krzysztof, Garwolin

(54) Urządzenie zdalnego sterowania i lokalnej regulacji odbiornika telewizyjnego

(57) Urządzenie składa się z podstawy /1/ z mechanizmem szufladkowo-zatrząskowym /2/, górnej pokrywy /3/ i przedniej ramki /4/. We wgłębieniu /5/ górnej pokrywy /3/ osadzony jest zestaw przycisków /6/ lokalnej regulacji. W przed-

niej ramce /4/ umieszczona jest maskująca szyna /7/, za którą umieszczony jest zespół /8/ wyświetlacza cyfrowego oraz odbiorcza dioda /9/. Do dolnej podstawy /1/ przykręcona jest płyta drukowana /10/, na której zamontowany jest elektroniczny układ. /1 zastrzeżenie/

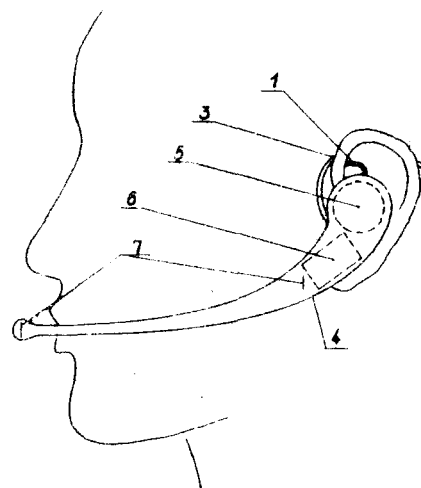


U1(21) 89747 (22) 90 03 14 5(51) H04R 25/02

(75) Pelczar Kazimierz, Warszawa

(54) Mikrotelefon

(57) Mikrotelefon ma obudowę /4/ o kształcie pałaka, w którym w części górnej zamocowana jest sprężyna mocująca /1/ oraz pokrętło i kabel /3/. Sprężyna mocująca /1/ ma kształt muszli usznej. W części wewnętrznej obudowy /4/ znajduje się słuchawka /5/ oraz mikrofon kierunkowy /6/. Część obudowy /4/ stanowi dźwiękownik /7/. /2 zastrzeżenia/



Nr zgłoszenia	Int. CI ⁴	Strona
1	2	3
27 85 19	A6 1G	6
27 86 20	G05F	62
27 94 94	F01 K	48
28 00 07	C07C	24
280064	F0 3D	49
280090	F04D	50
280091	F04D	50
28 04 61	H04M	71
28 07 72	B6 3I	16
2808 27	F04 B	50
28 08 43	G05B	62
28 10 53	C04B	23
28 11 71	C1 1D	35
28 11 77	C0 1B	20
28 11 78	E0 1D	42
28 11 79	E0 1D	42
28 11 81	C09B	31
28 11 82	H04M	72
28 11 83	B0 1D	8
28 11 84	A0 1G	2
28 11 85	B2 3Q	13
28 11 89	D05B	39
28 11 90	D05B	40
28 11 91	D05B	40
28 11 92	F16C	51
28 11 99	C08L	29
28 12 00	B2 2C	11
28 12 01	B2 2C	11
28 12 02	E2 1C	45
28 12 03	H04R	72
28 12 05	G0 1L	57
28 12 06	A6 1K	6
28 12 07	C10L	35
28 12 08	H0 1H	66
28 12 09	B66D	19
28 12 10	C05D	23
28 12 11	G0 1N	58
28 12 12	F02B	48
28 12 13	G0 3C	61
28 12 14	A6 1K	6
28 12 15	F16B	51
28 12 16	F16B	51
28 12 18	H02K	67
28 12 22	B66B	18
28 12 23	E2 1D	45
28 12 24	E2 1D	45
28 12 26	C2 1D	36
28 12 27	H02P	68
28 12 31	G0 1N	53
28 12 33	A0 1G	2

Nr zgłoszenia	Int. CI ⁴	Strona
1	2	3
28 12 34	F27 B	54
28 12 35	H02P	68
28 12 36	C02 F	21
28 12 37	G01R	60
28 12 38	B01D	9
28 12 46	F16H	52
28 12 48	F16H	53
28 12 49	F16H	53
28 12 54	B26D	14
28 12 55	C070	24
28 12 56	C07C	24
28 12 57	C07C	25
28 12 58	H01F	65
28 12 59	E04F	44
28 12 60	E05C	45
28 12 61	A61B	4
28 12 64	A01J	2
28 12 68	E21F	47
28 12 70	G01N	59
28 12 71	E21D	46
28 12 72	B01J	10
28 12 73	B01J	10
28 12 74	B66B	18
28 12 75	D01H	39
28 12 77	C08F	28
28 12 79	B66F	19
28 12 80	F16K	53
28 12 82	A61K	7
28 12 83	E21F	47
28 12 85	B29C	14
28 12 86	G08B	63
28 12 90	C08L	29
28 12 91	A47D	4
28 12 93	A61F	5
28 12 94	A61F	5
28 13 01	C09H	35
28 13 03	G01K	56
28 13 04	B26D	14
28 13 05	C22B	37
28 13 07	G01R	60
28 13 08	G01L	57
28 13 09	C09B	32
28 13 10	G11B	63
28 13 11	E05B	44
28 13 13	B65G	17
28 13 14	G01M	58
28 13 15	C23G	38
28 13 16	F03D	50
28 13 17	E21D	46
28 13 18	H03K	69

Nr zgłoszenia	Int. CI ⁴	Strona
1	2	3
28 13 19	B60T	16
28 13 21	E2 1D	46
28 13 22	H02H	66
28 13 23	F16J	53
28 13 24	D2 1H	41
28 13 27	F16D	52
28 13 28	C02F	21
28 13 30	C25D	38
28 13 31	H02M	68
28 13 32	H05B	72
28 13 37	C04B	23
28 13 40	C11D	35
28 13 41	E04B	43
28 13 42	C08B	28
28 13 43	E04B	43
28 13 46	G0 1R	60
28 13 47	C09B	32
28 13 48	B66B	19
28 13 50	C02F	21
28 13 51	C12P	36
28 13 52	A63B	8
28 13 53	H03F	69
28 13 54	E2 1F	47
28 13 55	B24B	13
28 13 56	B24B	13
28 13 57	B24B	14
28 13 58	B2 3H	12
28 13 59	B2 3H	12
28 13 60	B2 3H	12
28 13 62	B65G	18
28 13 64	C2 3C	37
28 14 74	B2 1F	10
28 20 33	A6 1L	7
28 31 16	A6 1K	7
28 33 84	F4 1C	56
28 37 56	C08G	29
28 37 89	D03D	41
28 37 90	C070	25
28 38 08	D06F	41
28 41 97	B60L	15
28 44 06	A0 1N	3
28 47 39	A0 1N	3
28 47 40	A0 1N	3
28 48 60	C07D	26
28 51 91	C08L	29
28 53 15	C03B	22
28 53 45	G0 1K	56
28 53 46	C08G	29
28 53 63	C09B	33
28 53 95	C09B	34

1	2	3
285420	004B	23
285421	CO4B	23
285424	B65D	16
285426	C070	25
285427	C07C	26
285436	HO4B	70
285437	HO4B	70
285442	G01L	57
285447	A45D	4
285453	B23P	12
285461	007C	26
285492	A61M	7
285493	A61H	6
285519	A61C	5
285520	B21J	10
285561	F23D	54
285647	B60R	15
285669	C07D	27
285685	G06F	62
285686	G06F	62
285704	G11B	63
285708	H03K	69
285709	H04N	72
2857 to	H04B	70
2857 11	H04B	71
285750	G11B	64
285751	G11B	64
285752	007D	27
285787	F16G	52

1	2	3
285789	A01N	4
285814	H05K	73
285816	E03D	43
285818	G01F	56
285819	A61M	8
285838	C03B	22
285840	B65D	17
285841	B23F	11
285842	C07H	28
285853	H01R	66
285854	A61F	5
285859	C12N	35
285860	C12N	36
285866	H04L	71
285903	G11B	64
285925	C08L	30
285926	C08L	30
285927	F15B	51
285931	G11B	65
285943	F27B	55
285964	A01B	2
286005	C08L	30
286006	C08L	30
286007	C08L	31
286051	C08L	31
286052	C08L	31
286087	C12N	36
286149	C21D	36
286381	002F	22

1	2	3
286559	G01R	60
286591	B65D	17
286656	G22B	37
286669	B65D	17
286729	H01B	65
286752	E04B	44
286771	B22D	11
286779	E05B	44
286794	F27B	55
286872	023F	38
286873	C09D	34
286874	C09D	34
286916	G01S	61
286928	C070	26
286949	B01D	9
286951	G01N	59
286985	F02M	48
287002	H02H	67
287011	B01D	9
287042	F03B	49
287065	C07C	26
287079	C04B	23
287080	G01R	61
287081	G01R	61
287120	C07C	26
287128	C25C	38
287184	H05B	72
287215	F02M	49
287268	E02D	43

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 5/1991

Nr zgłoszenia	Int. CI ⁴	Strona
1	2	3
88966	E04B	93
89271	F42B	103
89307	G01V	103
89474	B60Q	88
89622	F41F	102
89747	H04R	108
89901	A47C	78
90211	E05B	95
90236	G02F	92
90240	B23D	86
	H03J	108
	E01R	105
	H01R	105
	H01R	106
	F01G	78
	F01B	83
	F01B	78
	F01B	80
	B04B	94
	F01G	94
	F01G	100
	F01B	80
	F01B	89
	B05B	89
	B01G	82
	B01F	82
	B01F	93
	B01F	93
	B05B	84
	B01D	85
	B01D	88
	B01H	80
	F01F	81
	B05G	90
	F16H	99
	H01B	104
90287	B21F	97
90289	B65G	90
90290	A01B	74

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
90291	B07B	85
90292	E04F	95
90293	E04B	94
90295	F16J	99
90296	H01R	106
90297	G03B	92
90298	H01H	105
90299	E01C	93
90344	H01R	106
90346	B23B	85
90347	A41D	77
90348	B65G	91
90349	D05B	92
90350	A01C	74
90351		87
90353	B60R	96
90354		95
90335	E05B	87
90356	B25B	96
90357	E21D	89
90358	B65D	96
90359	E21C	102
90360	F25B	98
90362	F16F	107
90363	H01R	100
90364	F21L	101
90366	F21V	89
90367	B62B	99
90368	F17C	91
90370	B67B	81
90371	A61M	75
90372	A01D	75
90373	A01D	75
90374	A01D	75
90375	A01D	107
90376	H02G	104
90377	G10D	101
90378	F23L	76
90379	A01G	97
	E21D	

Nr zgłoszenia	Int. Ci ⁴	Strona
	2	
90380	E04D	95
90383	F25B	102
90384	F04B	98
90385	A47C	78
90389	B25H	87
90390	B66C	91
90391	F02P	98
90392	A23P	77
90395	F24C	101
90398	F16B	98
90399	B65D	90
90401	B21D	85
90402	A47H	79
90403	A01D	76
90404	A01D	76
90405	F16B	98
90406	E21C	96
90407	B04C	84
90408	G09F	104
90409	G02C	104
90412	B60J	82
90415	B23D	86
90416	F16K	99
90419	A01G	77
90420	H02K	108
90426	A61F	80
90828	B04B	83
90830	B04B	83
90831	B04B	84
90836	B41C	87
90871	B63B	89
90874	A01G	77
90913	A47C	79
90914	A47C	79
90931	E21D	97
91004	B61G	88
91028	H01R	107
91081	A47J	80

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

Dział A- Podstawowe potrzeby ludzkie.....,	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.....	8
Dział C - Chemia i metalurgia.....,	20
Dział D- Włókiennictwo i papiernictwo.....	39
, Dział E - Budownictwo} Górnictwo; Konstrukcje zespolone ..	42
Dział F - Mechanika ; Oświetlenie ; Ogrzewanie ; Uzbrojenie ; Technika minerska.....	48
Dział G- Fizyka.....	56
Dział H - Elektrotechnika.....,	65
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.....	109

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	74
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.....	82
Dział C - Chemia i metalurgia.....	92
Dział D- Włókiennictwo i papiernictwo.....	92
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone ...	93
Dział F - Mechanika ; Oświetlenie ; Ogrzewanie ; Uzbrojenie } Technika minerska.....	98
Dział G- Fizyka.....	103
Dział H - Elektrotechnika.....	104
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	111

I N F O R M A C J A
o cenach i warunkach prenumeraty
dla czasopisma
„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y:

1. Wpłaty za prenumeratę przyjmowane są tylko na okresy kwartalne
2. Cena prenumeraty na II kwartał 1991 r. wynosi 72 000 zł
3. Prenumerata ze zleceniem dostawy za granicę jest o 100% wyższa; w przypadku zlecenia dostawy drogą lotniczą — koszt dostawy lotniczej w pełni pokrywa prenumerator
4. Wpłaty na prenumeratę przyjmują:
 - oddziały RSW właściwe dla miejsca zamieszkania lub siedziby prenumeratora — odbioru zamówionych egzemplarzy dokonuje prenumerator w wyznaczonych punktach sprzedaży lub w inny uzgodniony sposób
 - urzędy pocztowe i listonosze — od prenumeratorów z terenów wiejskich lub innych miejscowości, w których nie ma oddziałów RSW, a w miastach tylko od osób niepełnosprawnych — poczta zapewnia dostawę zamówionych egzemplarzy pod wskazany adres pod warunkiem uiszczenia dodatkowej opłaty za każdy doręczany egzemplarz
 - Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, 00 958 Warszawa, konto PBK XIII Oddział W-wa 370044-1195-139-11 — tylko od prenumeratorów zlecających dostawę za granicę.
5. Terminy przyjmowania prenumeraty:
 - na kraj —
 - do 20 XI na I kw. roku następnego
 - do 20 II na II kw.
 - do 20 V na III kw.
 - do 20 VIII na IV kw.
 - na za granicę — do 31 X na I kwartał
oraz do 1 dnia każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.