

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Urząd Patentowy KP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179)..zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku i/u wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku i/u wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz Kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

• • •

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 2D ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 138.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 91

— opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 138, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Numer oddano do składu w grudniu 1990 r. Ark. wyd. 10.70, ark. druk. i 1,0. Pap. druk. kl. III, 71 g. 61X86
Nakład 2060 egz. + 16 egz. obowiązkowych
Cena 12 000 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków. Osiedle Hutnicze 7 Zana. 431/91

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 8 kwietnia 1991 r.

Nr 7/451/ Rok XIX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57), — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- ogłoszenie zgłoszenia o patent
- ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

D

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A2(21) 285852 (22) 90 06 28 5(51) A01C 11/00

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa,
Skierniewice

(72) Jagielski Kazimierz, Migdał Ryszard,
Rapacki Zbigniew

(54) Sadzarka do podkładek

(57) Przedmiotem wynalazku jest sadzarka **mająca** zastosowanie w uprawach szkółkarskich i sadowniczych, do sadzenia podkładek oraz sztobrów.

Sadzarka składa się z dwóch identycznych, symetrycznych segmentów, **zawierających** sekcje wysadzające osadzone na wspólnej konstrukcji

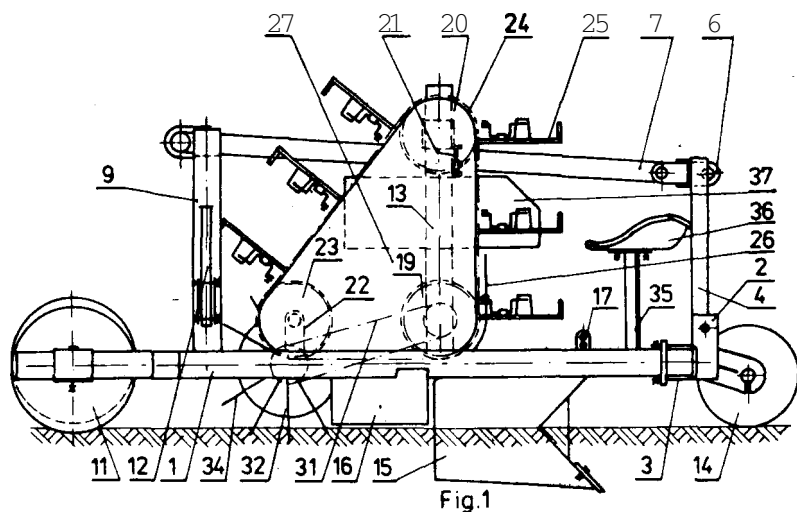


Fig.1

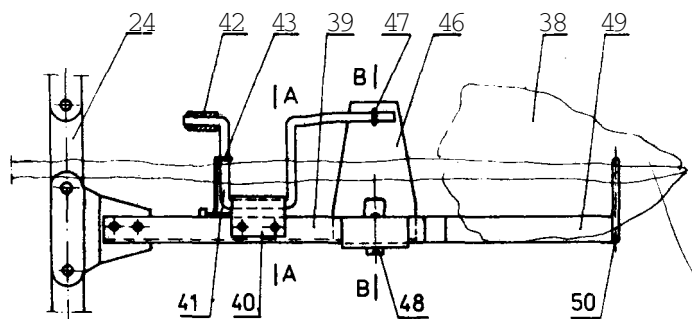


Fig. 3

nośnej. Do ramy dolnej /1/ konstrukcji przymocowane jest lewe dolne koło zębate /23/, a do konsoli 713/ zamontowanej na ramie dolnej /1/, zamocowane jest prawe dolne koło zębate /19/ oraz koło zębate przesuwne /20/, na których umieszczony jest przenośnik łańcuchowy /24/ z chwytakami /25/. Chwytnak /25/ składa się z ceownika chwytaka /39/, nakładki /40/, docisku chwytaka A1/, rolki chwytaka /42/, sprężyny /43/ nawiniętej na śrubie, gumy chwytaka /46/, wkrętu /48/ oraz końcówki /49/ zakończonej drutem podtrzymującym /50/.
/4 zastrzeżenia/

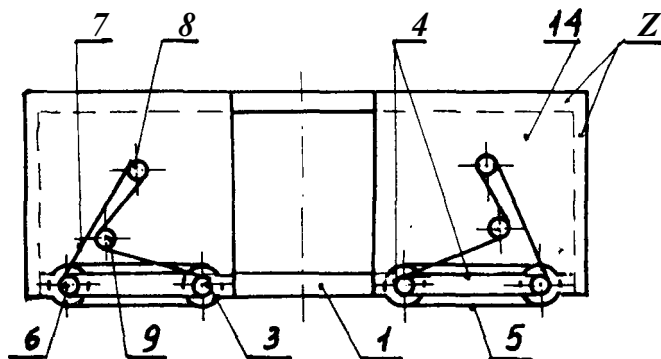
A1(21) 281703 (22) 89 10 04 5(51) A01D 57/06

(71) Wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego,
Zarzeczków

(72) Maciejewski Bogusław

(54) Zespół kosiarki, zwłaszcza do rzepaku

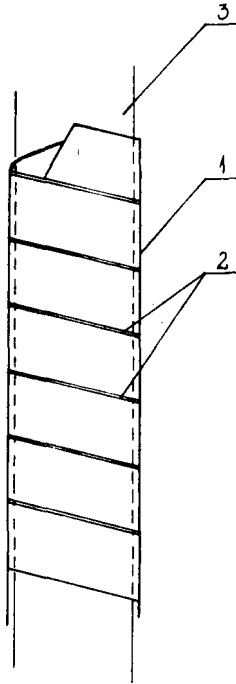
(57) Zespół kosiarki charakteryzuje się tym, że podzespół przenoszący pokos ma dwa przenośniki taśmowe /4/ ustawione po obu stronach osi symetrii kosiarki, przy czym kierunki obrotów wałków napędowych /3/ taśm przenośnikowych /5/ są takie, że taśmy przenośnikowe /5/ przemieszczają pokos w kierunku osi symetrii do przestrzeni zawartej między tymi przenośnikami /4/.
/2 zastrzeżenia/



A1(21) 281685 (22) 89 10 03 5(51) A01G 13/10

(75) Szczerba Leszek, Słupno;
Drużyński Leszek, Warszawa(54) Osłona pnia drzewka, szczególnie
owocowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji osłony pnia drzewa, szczególnie owocowego, który stanowi pasek ze specjalnie preparowanego niestarczającego się tworzywa, zwinięty w trwałą spiralę tworzącą walec /1/ ze szczelinami /2/



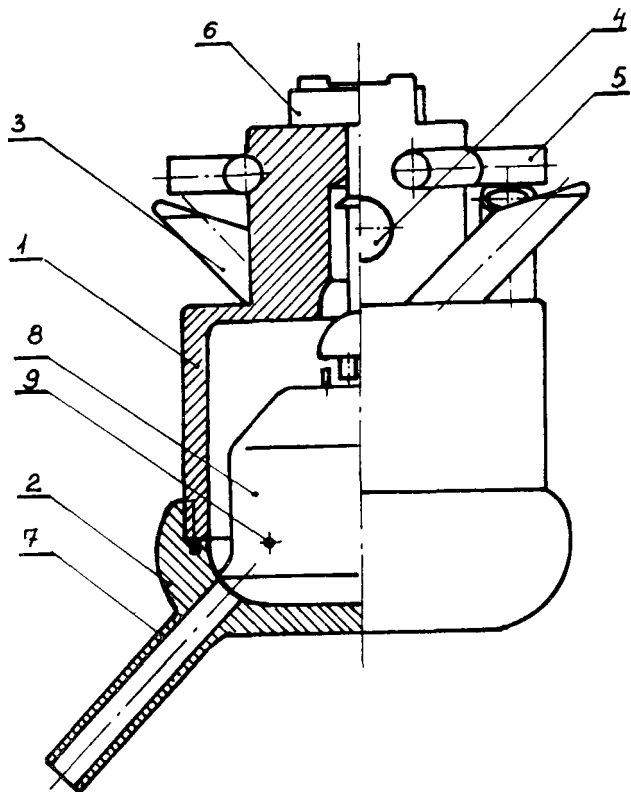
A2(21) 285835 (22) 90 06 28 5(51) A01J 5/04

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego
-Akademia Rolnicza, Warszawa

(72) Kupczyk Adam

(54) Kolektor do dojarki

(57) Kolektor do dojarki mający pokrywę górną /1/, pokrywę dolną /2/, pływak /8/, zawór od-



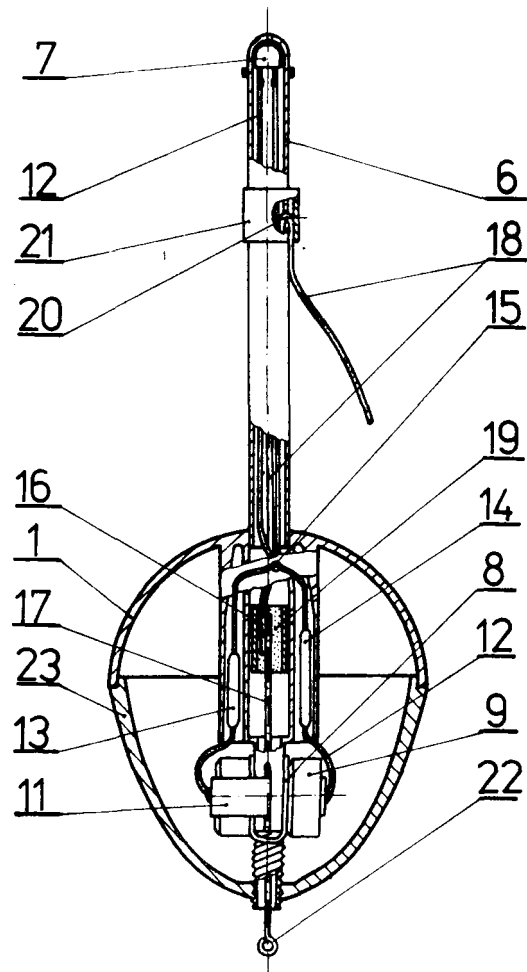
cinający /6/ oraz króćce, charakteryzuje się tym, że pływak /8/ ma kształt półkolisty, odpowiadający półkolistemu wyłobieniu w pokrywie dolnej /2/. Oś obrotu /9/ pływaka /8/ znajduje się w środku krzywizny półkolistej pływaka /8/ i wyłobieniu pokrywy dolnej /2/ i jest ograniczona od góry płaszczyzną czołową pokrywy górnej /1/. /1 zastrzeżen

A1(21) 281673 (22) 89 10 02 5(51) A01K 93/02

(75) Talejko Witalis, Warszawa

(54) Spławik wędkarski do połowu ryb przy
ograniczonej widoczności, zwłaszcza
w nocy

(57) Spławik charakteryzuje się tym, że górna część /1/ pływaka ma trzon z wgłębieniem do wprowadzenia kontaktoru /13/ i ze szczelinami do wprowadzenia końców obejm /11/ baterii /9/, które przyciskając baterie do trzonu, łączą je wraz ze zwieraczem /8/ baterii w szeregu. Antenka /6/ jest zamocowana do górnej części /1/ pływaka, a górny koniec gumki /18/ jest wyprowadzony przez otwór /20/ w antenie i wprowadzony pod tulejkę /21/. /2 zastrzeżenia/



A1(21) 281746 (22) 89 10 05 5(51) A23G 3/12

(71) BEKATE Spółdzielczy Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji i
Automatyzacji Procesów Wytwarzania,
Koszalin(72) Preis Franciszek, Ptaszyński Wojciech,
Saferski Zygmunt, Stępkowski Jan

(54) Urządzenie do wytwarzania wyrobów cukier-
niczych, zwłaszcza lizaków

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zespół smarujący, zespół stabilizacji temperatury płyt /6, 7/ formujących, zespół /11/ zabezpieczający urządzenie przed uruchomieniem i zespół /9/ zabezpieczający płyty /6, 7/ formujące przed uszkodzeniem.

Zespół /10/ napędowy stanowi silnik /18/ z hamulcem sprzężony przez sprzęgło /19/ podatne, przekładnię /20/ ślimakową, sprzęgło /21/ przeciążeniowe z wałkiem /22/ pociągowym, który usy-

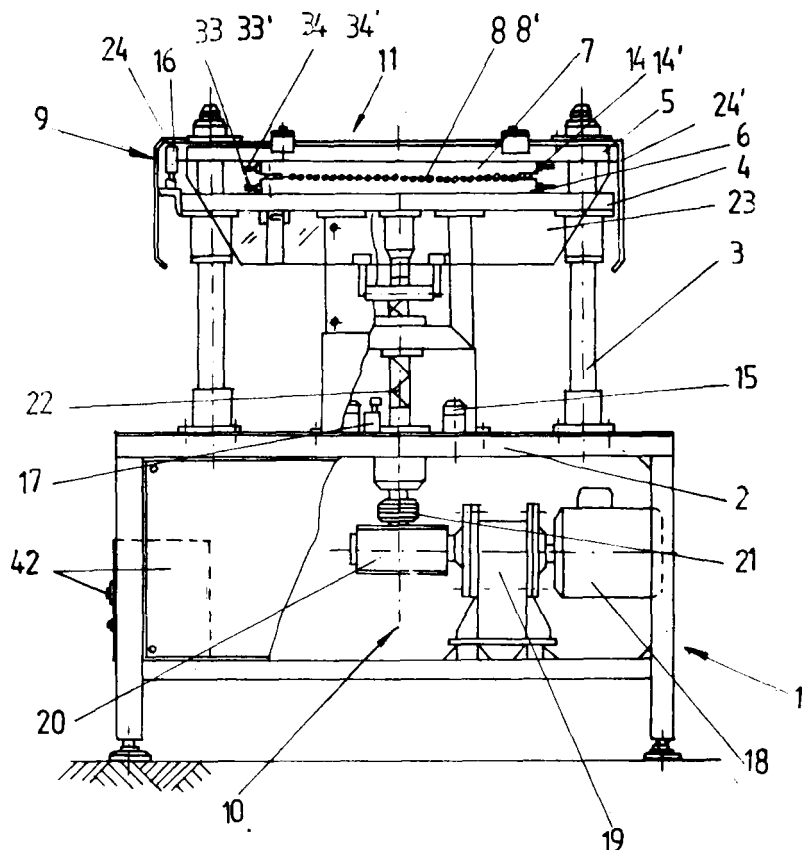


Fig.1

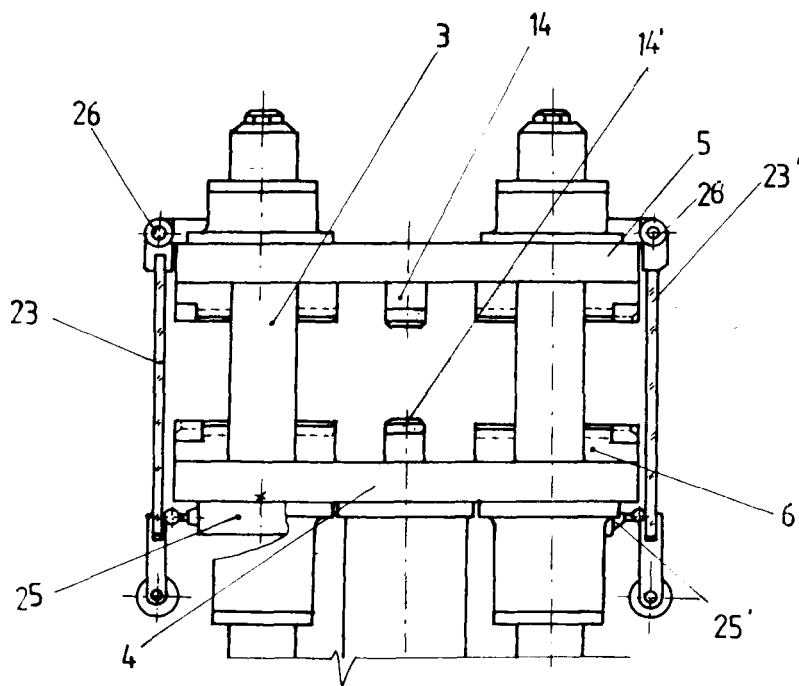


Fig.2

tuowany jest w płycie nośnej /2/ korpusu /1/ i sprzężony jest ze stołem dolnym /4/ ruchomym.

Ponadto urządzenie wyposażone jest w skrzynkę sterowniczą /42/ elektrycznie połączoną z zespołem /10/ napędowym oraz z mikrowyłącznikami /16, 17/ zespołu /9/ i mikrowyłącznikami /25, 25'/ zespołu /11/. /6 zastrzeżeń/

Al(21) 281761 (22) 89 10 06 5(51) A23K 1/16.

(71) Akademia Rolnicza, Lublin
(72) Matyka Stanisław, Mościcki Leszek,
Dzirba Lucjan

(54) Sposób wytwarzania premiksów paszowych

(57) Sposób polega na tym, że nośnik skrobiowy oraz komponenty mineralne rozdrabnia się do gradacji nie większej niż 0,1 mm i miesza dodając wodę aż do wilgotności od 12 do 25% wagowych, a tak przygotowaną masę poddaje się procesowi ekstruzji w temperaturze od 150 do 180 C przy stopniu sprężania do 1:3. Otrzymany, zaglomerowany produkt po schłodzeniu w temperaturze pokojowej rozdrabnia się do wielkości cząstek o gradacji od 0,1 do 1 mm, po czym ewentualnie miesza się z pozostałymi składnikami i uzupełnia nośnikiem mineralnym i/lub organicznym. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 286244 (22) 90 07 27 5(51) A23K 3/03

(31) 8917384.3 (32) 89 07 29 (33) GB
8927678.6 89 12 07 GB
(71) BP Chemicals Limited, Londyn, GB

(54) Środek do kiszenia i sposób kiszenia

(57) Środek do kiszenia traw i roślin stosowanych do wytwarzania karmy dla zwierząt zawiera kwas mrówkowy i kwas kaprylowy.

Sposób kiszenia polega na tym, że środek nanosi się na substrat przez nasycanie porowatego jednorodnego nośnika środkiem i równomierne rozłożenie nasyczonego nośnika w substracie poddawanych kiszeniu. /10 zastrzeżeń/

Al(21) 281754 (22) 89 10 06 5(51) A23L 1/223

(75) Walczak Zdzisław, Kutno

(54) Sposób wytwarzania czosnku dezodorowanego

(57) Sposób otrzymywania czosnku dezodorowanego polega na rozdrobnieniu oczyszczonych z łusek ząbków czosnku, suszeniu w temperaturze 40 ± 60 C w czasie 6 f 8 godzin i zmieleniu na granulatu o gradacji 0,2 ± 0,8 mm. Następnie granulatu poddaje się mieszaniu w temperaturze 30 C z dezodoratorami, które stanowią suszone liście pietruszki, selera i rzeżuchy. Mieszaninę tabletkuje się w temperaturze 30 C i wilgotności 25%. Zawartość części wagowych suchej masy czosnku, liści pietruszki, selera i rzeżuchy jest w stosunku 60-90 : 15-4 : 15-4 : 10-2. /1 zastrzeżenie/

A2(21) 285910 (22) 90 07 03 5(51) A23L 1/318

- (71) Instytut Przemysłu Mięsnego i
Tłuszczowego, Warszawa
(72) Braczko Maria, Tederko Andrzej,
Kontkiewicz Stanisława, Tyszkiewicz
Irena

(54) Sposób otrzymywania przetworów mięsnych

(57) Sposób otrzymywania przetworów mięsnych polega na tym, że do mięsa wraz z solą kuchenną i solami pekującymi wprowadza się białko kostne w ilości od 0,2 do 5% korzystnie z polifosforanami i pirofosforanami. Stosunek białka kostnego do ilości wody w solance wynosi nie mniej niż 1 : 10, a ilość wprowadzonej do mięsa wody nie może być większa niż 0,7 na 1 część białka mięśniowego.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 283926 (22) 90 02 22 5(51) A24D 1/02

- (31) 315,388 (32) 89 02 23 (33) US
(71) Philip Morris Products Inc., Richmond, US

(54) Owiijka wyrobu do palenia i sposób zmiany charakterystyki palenia się owiijki wyrobu do palenia

(57) Owiijkę stanowi bibułka papierosowa oraz bezpostaciowa sieć nieorganiczna uformowana z żelu, nałożona w postaci pierścieniowego pasma na tą bibułkę papierosową.

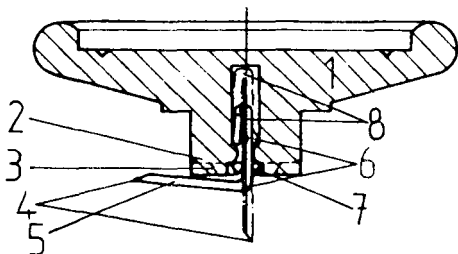
Sposób polega na tym, że wytwarza się żel co najmniej jednego metalu, nanosi się żel na włókna bibułki oraz suszy. /19 zastrzeżeń/

A1(21) 281600 (22) 89 09 27 5(51) A44B 1/40

- (75) Martinesco Dimitri, L' ARMOR-PLAGE, FR

(54) Guzik zespolony rozłącznie, zwłaszcza przyczepny

(57) Guzik mający korpus /1/, z którym złączony jest element mocujący, charakteryzuje się tym, że ma w głowce /2/ centrycznie osadzony i zabezpieczony stały element sprężysty /4/ z wyprowadzoną na zewnątrz częścią, mocującą /5/, stanowiącą zablokowane mocowanie, tworzące jedną całość. /10 zastrzeżeń/



A1(21) 281659 (22) 89 09 29 5(51) A47G 9/06

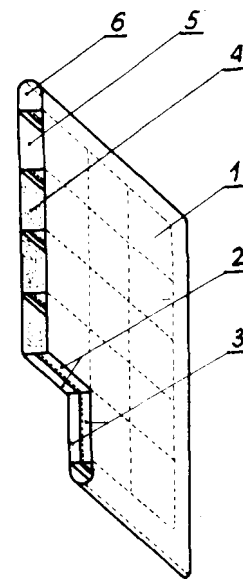
- (75) Wackoni Łucja, Resko

(54) Kołdra i sposób wykonania kołdry

(57) Kołdra składa się z komór /5/ i /6/ wypełnionych pierzem lub watą A/. Komory kołdry sta-

nowią dwie płaszczyzny inletu /1/ i taśmy wzdlużne /2/ oraz taśmy poprzeczne /3/.

Sposób wykonania kołdry polega na przyszy-
ciu do obu płaszczyzn inletu /1/ taśm wzdluż-
nych /2/ i taśm poprzecznych /3/ a powstałe ko-
mory /5/ i /6/ wypełnione są pierzem lub watą
A/. /3 zastrzeżenia/

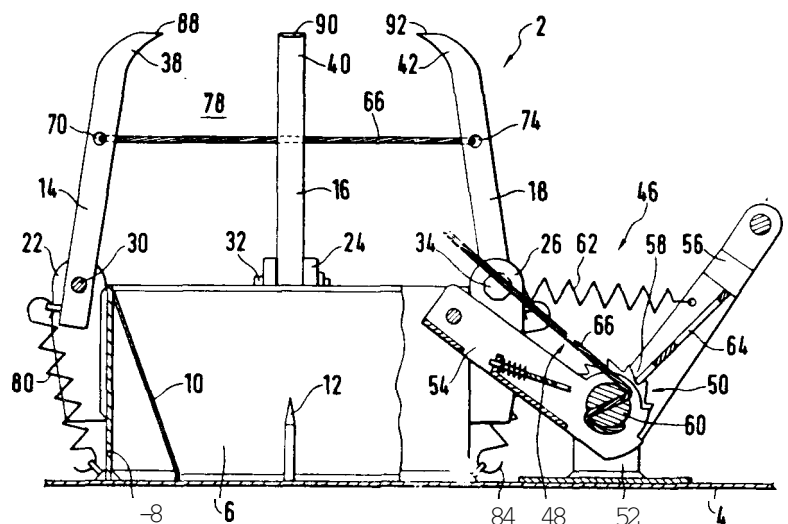


A1(21) 287071 (22) 90 09 27 5(51) A47G 33/12

- (31) P 39 32 473.7 (32) 89 09 28 (33) DE
(75) Krinner Klaus, BLUMENTHAL, DE

(54) Stojak pod choinke

(57) Stojak charakteryzuje się tym, że do prze-
noszenia siły nacisku z' urządzenia mocującego
Ab/ na wsporniki /14, 16, 18/ służy linka sta-
lowa /66/, która wyprowadzona z urządzenia mo-
cującego /46/, opasuje wsporniki /14, 16, 18/
i przemieszcza je z regulowaną i równomierną
siłą w kierunku do pnia choinki. /14 zastrzeżeń/

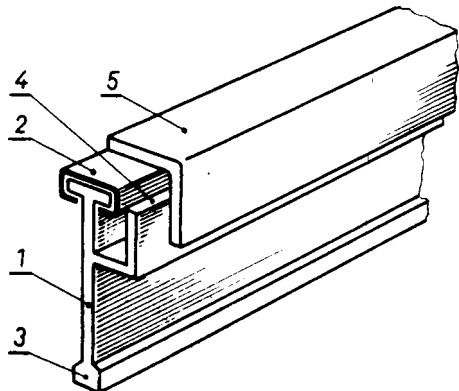


A1(21) 281572 (22) 89 09 25 5(51) A47H 2/00

- (71) Biuro Ochrony Własności Intelektualnej
Sp. z o.o., Warszawa
(72) Banachowicz Edward, Młynarski Zbigniew,
Orsetti Wilhelm, Poradzki Andrzej

(54) Osłona karnisza

(57) Osłona karnisza składa się ze zwijalnej taśmy /1/ połączonej połączeniem kształtowym z metalowym **usztyniaczem** /2/. Taśma /1/ ma zgrubienia wzdłużne /3/ dla nadania jej większej sztywności oraz wypusty wzdłużne /4/ dla przysłaniania usztyniacza /2/. Do dodatkowego zasłaniania usztyniacza /2/ służy zwijalna kształtka /5/. /4/ zastrzeżenia/



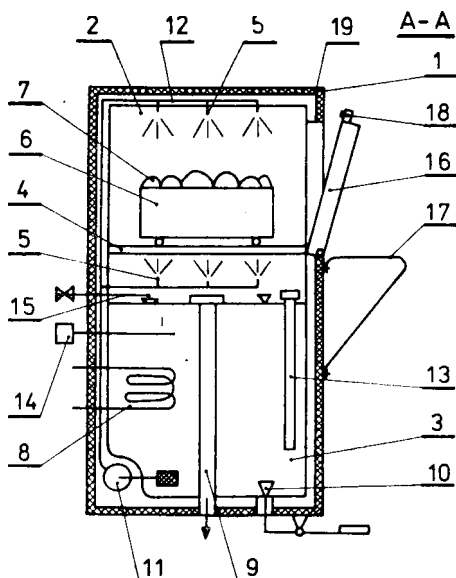
Al(21) 281609 (22) 89 09 26 5(51) A47L 15/12

- (71) Wojewódzki Związek Gminnych Spółdzielni
"Samopomoc Chłopska" Zakłady
Mechaniczne, Wejherowo
(72) Adamczewski Zbigniew, Czechowicz
Witold, Gruszko Ryszard, Karpowicz
Ryszard, ślusarski Janusz, Zwara Edward

(54) Wyparzacznik uniwersalny

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji **wyparzacza** o prostej budowie i dużej niezawodności procesu wyparzania naczyń, sztuków i innych przedmiotów z równoczesnym zapewnieniem bezpiecznej pracy i zmniejszenie wysiłku fizycznego przy obsłudze.

Wyparzacznik zawierający elektryczny automatyczny układ sterowania zespołem napędowym oraz armaturę wodną charakteryzuje się tym, że wewnątrz obudowy /1/, w jej górnej części ukształtowana jest wyparna komora /2/ z prowadzącymi szynami /4/ i natryskowymi dyszami /5/, pod którą znajduje się wodna komora /3/ z wmontowanym w przestrzeń wodną grzejnym elementem /8/, przelewowym kanałem /9/ oraz spustowym zaworem /10/. Woda z wodnej komory /3/ tłoczona jest do natryskowych dysz /5/ poprzez obiegową pompę /11/ i wodną instalację /12/. /5/ zastrzeżeń/

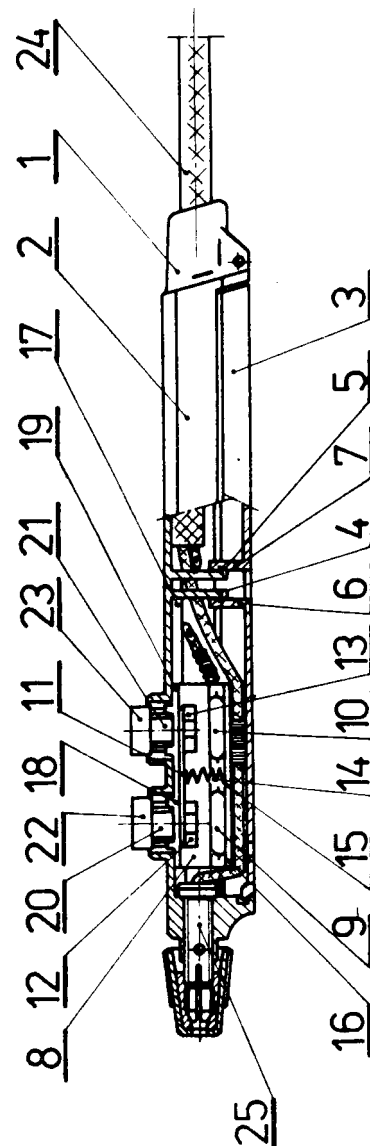


Al(21) 281696 (22) 89 10 02 5(51) A61B 17/38

- (71) Zakład Doświadczalny Techniki
Medycznej, Łódź
(72) Cygan Jan, Kwiecień Albin,
Orliński Józef, Roszuk Wojciech

(54) Uchwyt do elektrod czynnych aparatów elektrochirurgicznych

(57) Uchwyt ma umieszczony w obudowie /1/, zespół przełącznika zawierający w swoim korpusie dwa **kontaktrony** /9 i 10/ usytuowane wzdłuż osi równoległej do osi podłużnej uchwytu. Ponad kontaktronami /9 i 10/ jest umieszczona **dwuramienna dźwignia** /11/ z osadzonymi na końcach jej ramion magnesami trwałymi /12, 13/. Środkowa część dźwigni /11/ wspiera się na jednym końcu sprężyny powrotnej /14/, której drugi koniec jest osadzony w gnieździe podstawy /16/ korpusu /8/. W górnej ścianie /17/ korpusu /8/ są ukształtowane dwie prowadnice /18 i 19/, popychaczy /20 i 21/ przycisków, odpowiednio, cięcia /22/ i koagulacji /23/. /3/ zastrzeżenia/



A2(21) 285837 (22) 90 06 28 5(51) A61K 37/02

- (71) Instytut Przemysłu Mięsnego i
Tłuszczowego, Warszawa
(72) Taderko Andrzej, Kontkiewicz Stanisława
(54) Sposób wytwarzania enzymatycznego hydrolizatu białka zwierzęcego

(57) Sposób polega na tym, że **wyselekcjonowany** i rozdrobniony surowiec mięsny ogrzewa się z

wodą przez okres nie krótszy niż 15 minut w temperaturze powyżej 85 C, po czym oddziela się wywar zawierający wyługowane frakcje białek rozpuszczalnych a mięso poddaje się hydrolizie enzymatycznej przy pH powyżej 7. Proces hydrolizy prowadzi się do czasu ustania przyrostu suchej

masy w hydrolizacie. Po zakończeniu procesu hydrolizy obniża się pH zawiesiny do punktu izoelektrycznego **białek** i podgrzewa do temperatury co najmniej 80 C oraz filtruje, po czym pH uzyskanego hydrolizatu doprowadza się do wartości pH od 6,5 do 6,7 i suszy. /2 zastrzeżenia/

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 281632 (22) 89 09 27 5(51) B01D 53/26

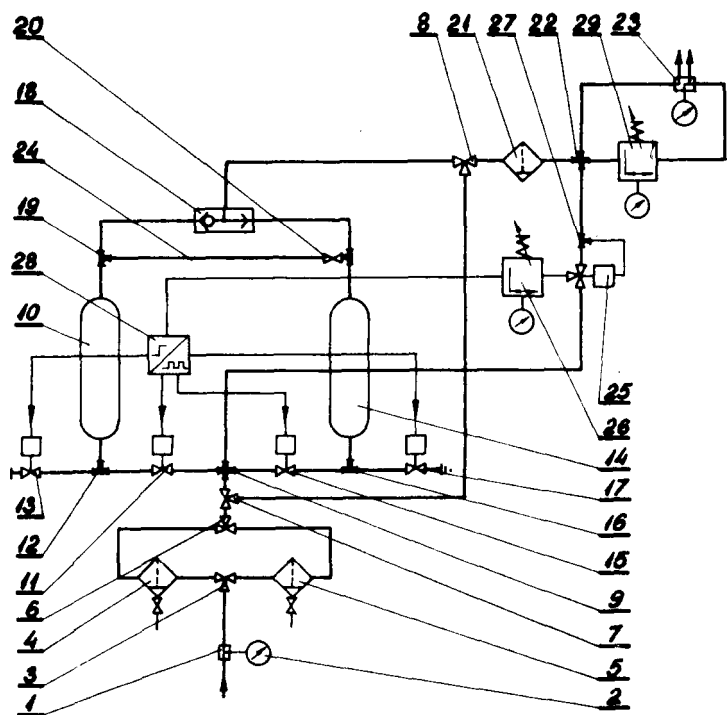
- (71) Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych
MERA-KFAP, Kraków
(72) Kobyłecki Zdzisław, Jarosz Zygmunt.
Kądziołka Jerzy

(54) Układ stacji uzdatniania powietrza

(57) Układ ma zawór zwrotny /18/ połączony rurociągiem poprzez trójnik odbierający /19/ z kolumną osuszającą pierwszą /10/ i rurociągiem poprzez trójnik dławiący /20/ z kolumną osuszającą drugą /14/.

Wyjście zaworu zwrotnego /18/ jest połączone rurociągiem z filtrem końcowym /21/ poprzez kurek obejściowy łączący /8/. Trójnik odbierający /19/ i trójnik dławiący /20/ są połączone rurociągiem regeneracyjnym /24/.

/1 zastrzeżenie/



A1(21) 281686 (22) 89 10 03 5(51) B01D 53/34

- (71) Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa
(72) Matacz Zygmunt, Wejroch Krystyna, Legęć
Elżbieta, Pieczarowski Henryk, Chojnacki
Rajmund, Kycia Henryk, Bartula Michał E.

(54) Sposób eliminacji tlenków siarki i/lub tlenków azotu z gazów spalinowych

(57) Sposób polega na tym, że do strumienia gazów spalinowych o temperaturze w zakresie od 760 do 1800 K, poza strefą spalania paliwa, ale

korzystnie w miejscu lub w miejscach usytuowanych jak najbliższej tej strefy, wprowadza się, podgrzany do temperatury korzystnie zbliżonej do temperatury gazów spalinowych, czynnik redukujący w postaci rozdrobnionej substancji pochodzenia organicznego, korzystnie roślinnego lub kopalnego, **doprowadzając** do korzystnie pełnego wymieszania i kontaktu tego czynnika w całej objętości gazów spalinowych. Kontakt ten, trwający co najmniej 1 sekundę i odbywający się bez dopływu powietrza spoza układu wywołuje redukcję tlenków siarki i/lub tlenków azotu do czystej postaci siarki i/lub azotu. Gazy po oczyszczeniu z tlenków odpływa się znanym sposobem. /11 zastrzeżeń/

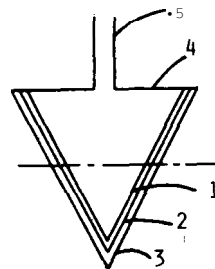
A1(21) 286127 (22) 90 07 19 5(51) B01D 29/58
A47J 31/06

- (31) 2738/89-0 (32) 89.0? 21 (33) CH
(71) SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S.A., VEVEY,
CH

(54) Urządzenie filtrujące

(57) Urządzenie filtrujące do kawy rozpuszczalnej zawiera co najmniej dwie przegrody filtrujące w formie pojemników znajdujących się jeden w drugim. W korzystnym rozwiązaniu urządzenie składa się z pierwszej przegrody /1/ w formie pojemnika stożkowego włożonego w drugą przegrodę filtrującą /2/ w formie pojemnika stożkowego, który jest nieco większy od pierwszego. Obydwa pojemniki /1 i 2/ umieszczone są w trzeciej przegrodzie /3/ w formie pojemnika stożkowego nieco większego od drugiego pojemnika /2/.

/10 zastrzeżeń/



A1(21) 281611 (22) 89 09 26 5(51) B01J 23/42
B01D 53/36

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Nowicki Bogusław, Zawadzka Sabina, Masiarz
Anna, Maksymiec Daniel, Zawadzki Mieczysław,
Gniady Danuta, Jaglarz Władysław, Zawiślak
Andrzej, Zawieruszyński Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania katalizatorów

(57) Sposób preparacji katalizatorów stosowanych do oczyszczania gazów odlotowych od zanieczyszczeń organicznych i tlenku węgla, charakteryzuje się tym, że nośnik, tlenek glinu α - Al_2O_3 , impregnuje się jednostopniowo lub wielostopniowo roztworem, który zawiera związki platyny oraz kwaśny siarczyn sodu lub siarczyn sodu w ilości 1 do 4 g soli sodowej na 1 g platyny zawartej w roztworze impregnacyjnym. Nasycony nośnik suszy się i następnie redukuje się gazem zawierającym wodór lub tlenek węgla w temperaturze 400-600 C.

/1 zastrzeżenie/

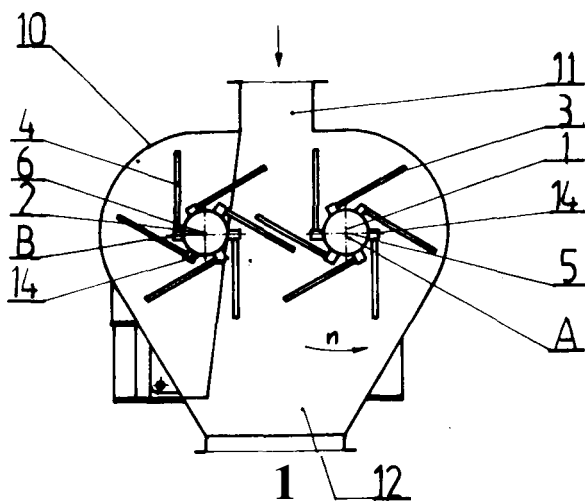
A1(21) 281653 (22) 89 09 28 5(51) B02C 13/00

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji,
Automatyzacji i Elektroniki Górniczej
POLMAG-EMAG, Centrum Mechanizacji
Górnictwa, KOMAG, Gliwice

(72) Jędo Antoni, Jachna Wacław, Szymiczek
Henryk, Polonius Ernest, Korzuch Edmund

(54) Kruszarka pretowa

(57) Kruszarka charakteryzuje się tym, że wał /1/ zespołu aktywnego /A/ i oś /2/ zespołu biernego /B/ usytuowane są względem siebie równolegle. Zespoły /A/ i /B/ mają rozbijające pręty /3/, /4/ zamocowane w płaszczyznach prostopadłych do osi obrotów /5/, /6/ zespołów /A/ i /B/. Płaszczyzny mocowania prętów /1/ biernego **rozdrabniającego** zespołu /B/ przesunięte są wzdłuż osi /2/ względem płaszczyzn mocowania prętów /3/ aktywnego **rozdrabniającego** zespołu /A/. Rozbijające pręty /3/, /4/ zamocowane są stycznie do tworzących wału /1/ i osi /2/ i mają zwrot przeciwny do kierunku obrotów /n/. Pręty /3/, /4/ aktywnego zespołu /A/ i biernego zespołu /B/ rozmieszczone są równomiernie na powierzchniach **pobocznic** wału /1/ i osi /2/ wzdłuż linii równoległych do tworzących wału /1/ i osi /2/ lub wzdłuż linii śrubowej w aktywnym zespole /A/. /7 zastrzeżeń/



A1(21) 286856 (22) 90 09 12 5(51) B21B 1/38

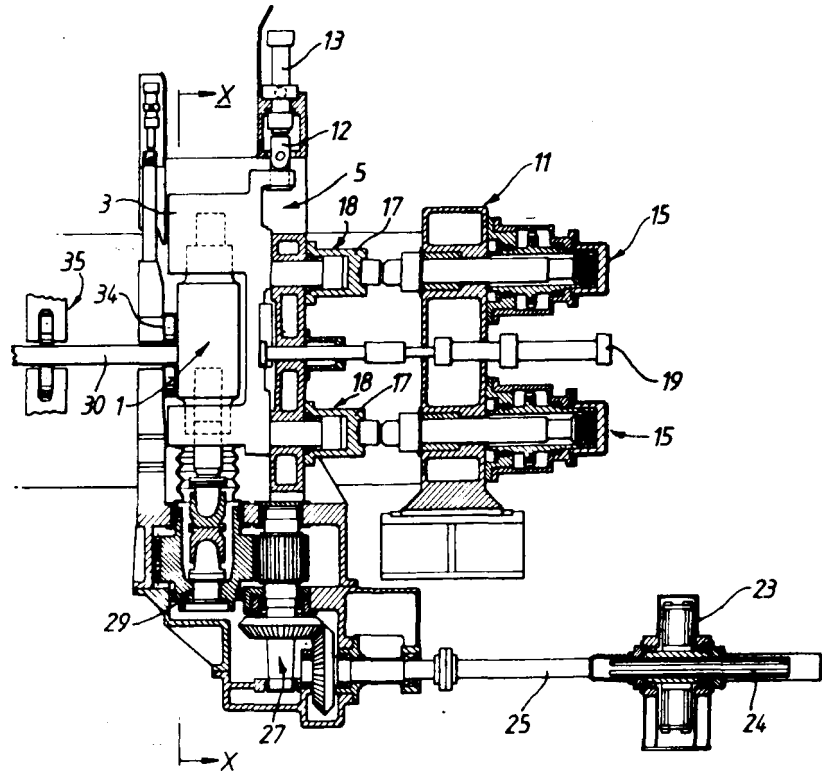
(31) 8920641.1 (32) 89 09 12 (33) GB

(71) DAVY McKEE /SHEFFIELD/ LIMITED,
SHEFFIELD, GB

(72) Gronbech Robert William, Lister Michael

(54) Walcarka osadcza pionowa

(57) Walcarka charakteryzuje się tym, że ma parę walców /1/, z osiami pionowymi, zamontowanych obrotowo w odpowiednich ruchomych kasetach /3/ podtrzymywanych wewnątrz ruchomych pionowych obudów /5/, mechanizmy śrubowe /15/ poziomego przemieszczania każdej ruchomej obudowy pionowej /5/ wraz z kasetą /3/ w kierunku do i od drugiej obudowy a także siłowniki /13/ do przemieszczania pionowego każdej z kaset /3/ względem odpowiedniej ruchomej obudowy /5/. 710 zastrzeżeń/



A1(21) 281658 (22) 89 09 29 5(51) B21D 28/28

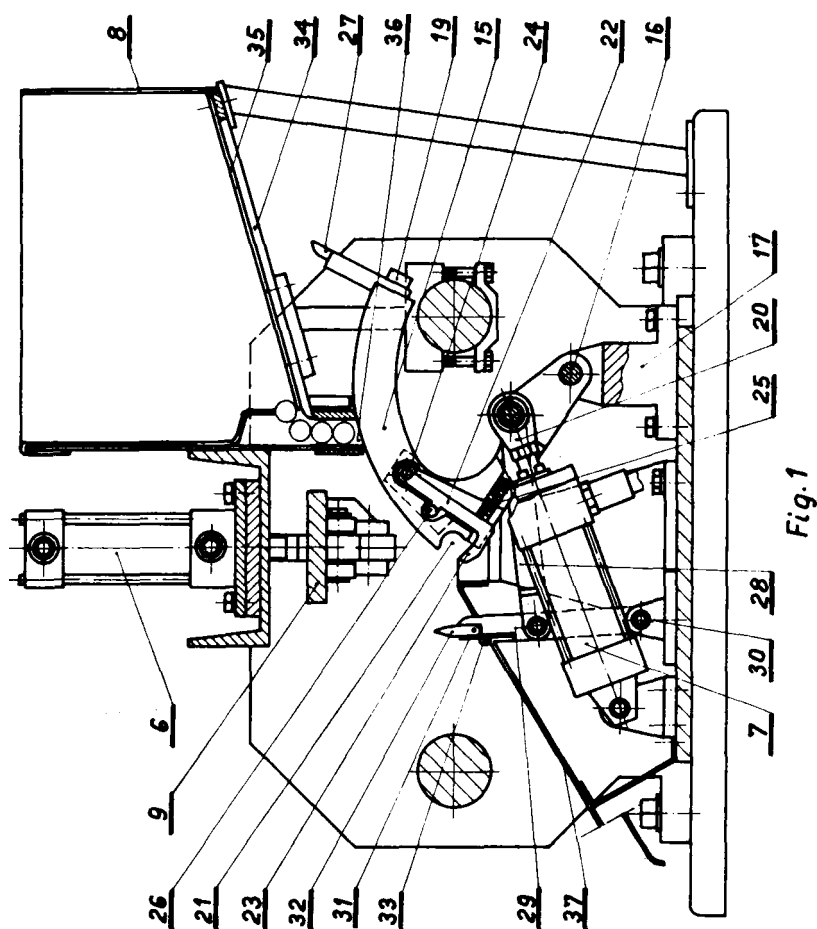
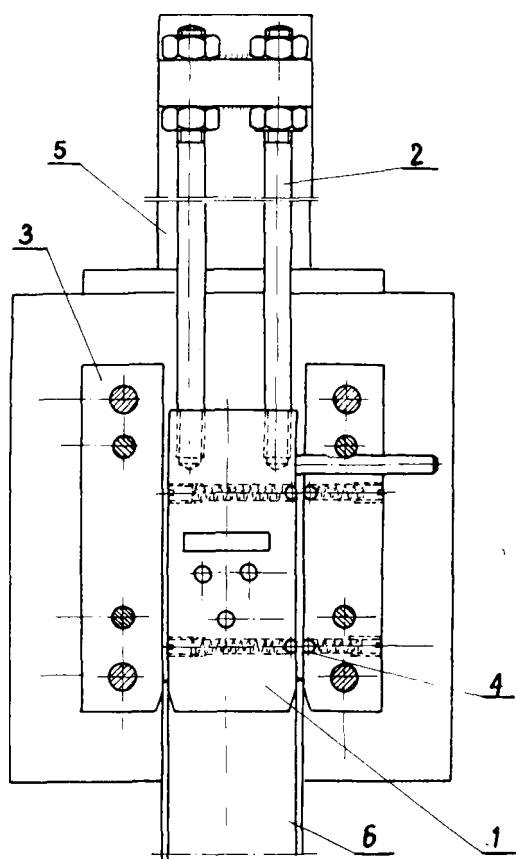
(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa
"Metalplast", Bielsko-Biała

(72) Bijałd Jerzy, Zahradnik Karol, Jagosz
Tadeusz

(54) Wykrojniki do wykrawania otworów, zwłaszcza w kształtownikach zamkniętych wytłaczanych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wykrojnika do wykrawania otworów w kształtownikach zamkniętych wytłaczanych o znacznej długości i dowolnym kształcie otworu. Wykrojniki charakteryzuje się tym, że matryca /1/ w postaci nurnika zawieszona jest na prętowych wysięgnikach /2/, połączonych trwale z korpusem /3/, tworząc matrycę pływającą. Wewnętrzne dociskacze kulkowo-sprężynowe /4/ centrują materiał, a na prętowych wysięgnikach /2/ mocowany jest zderzak do ustalania podziału wykrawanych otworów.

71 zastrzeżenie/



A1(21) 281667 (22) 89 09 29 5(51) B21D 41/00

(71) Zakłady Wytwarzania Galanteryjnych
im. Małgorzaty Fornalskiej "Wagmet",
Łódź

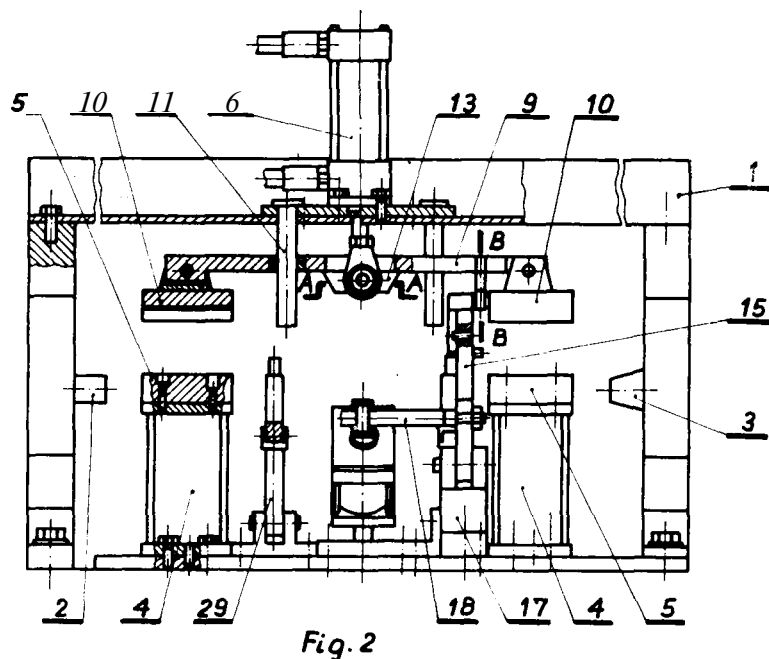
(72) Gaik Zbigniew, Piotrowski Bogusław,
Łasek Marian, Krzynówek Czesław

(54) Urządzenie do kształtowania rurek

(57) Urządzenie służy do kształtowania końcówek rurek, zwłaszcza aluminiowych, łączonych ze sobą w postaci stelaży - np. do namiotów.

Urządzenie składa się z ramy /1/, dwóch zespołów roboczych Kształtujących końcówki rurki zaopatrzonych w głowice /2 i 3/, dwóch podpór /4/ z uchwytami /5/, mechanizmu dociskowego sprzężonego z hydraulicznym siłownikiem /6/, mechanizmu podającego sprzężonego z hydraulicznym siłownikiem /7/, zasobnika /8/ oraz układu sterowania tymi mechanizmami. Mechanizm dociskowy ma belkę /9/ z uchwytami /10/, usytuowanymi naprzeciw uchwytów /5/.

Mechanizm podający ma wychylnie osadzone ramiona /15/ z wybraniemi /21/ i uchylnymi dźwigniami /22/, przy czym ramiona są połączone łącznikami /28/ z dźwigniami /29/ wyrzutnika. Dźwignie mają na końcu wybranie, w którym osadzona jest wychylnie zapadka /32/, docięnięta z przodu sprężyną /33/. Belka /9/ ma w części środkowej podtrzymkę /13/ rurki oraz w części bocznej zderzaki współdziałające z dźwigniami /22/ mechanizmu podającego, zawierającym występ /26/. Zasobnik ma w dnie /34/ wychylnie dno /35/, w którym są wycięcia na wypychacze /27/.



A1(21) 281670 (22) 89 09 29 5(51) B21D 43/00

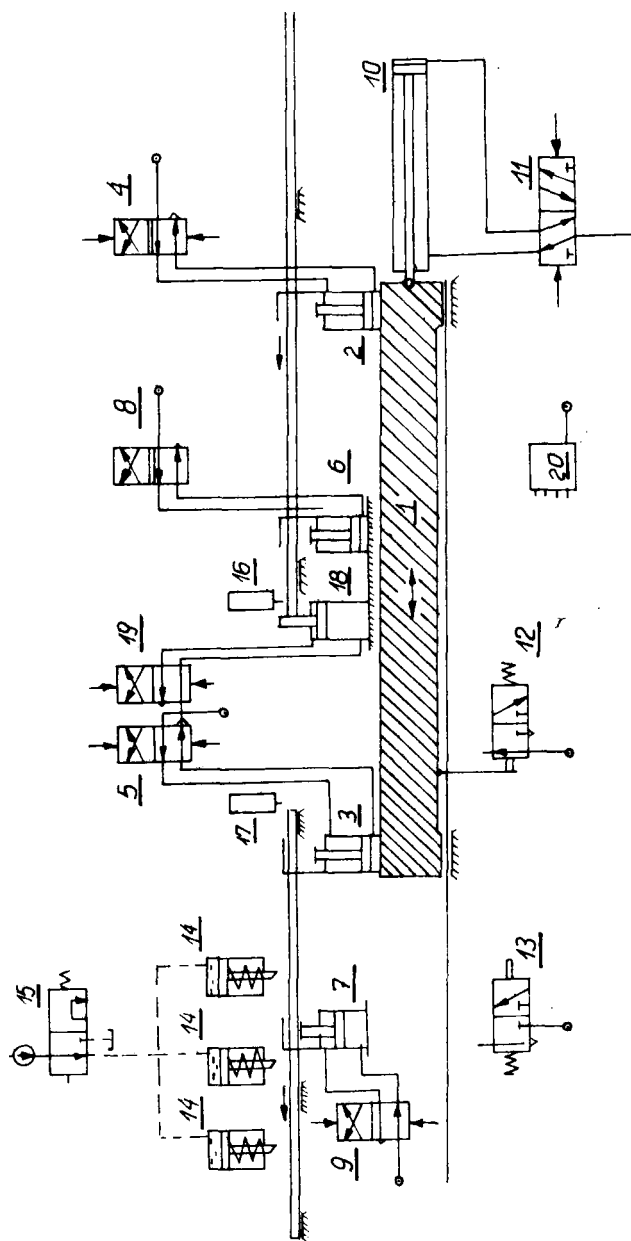
(71) Zakłady Okrętowych Urządzeń Chłodniczych
i Klimatyzacyjnych "Klimor", Gdynia
(72) Bukowski Roman, Sztuk Sławomir, Huk
Dymitr, Jędrasik Piotr

(54) Urządzenie do cięcia i dziurkowania kształtownika

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma stoper /18/ połączony z pneumatycznym zaworem /19/ rozdzielającym, przy czym stoper /18/ umie-

szczony jest pomiędzy pneumatycznymi parami **szczęk** /2/, /6/, /13/, /7/ ruchomych i stałych, zaś pneumatyczna szczeka /2/ ruchoma i pneumatyczna szczeka /6/ stała, połączone są z pneumatycznymi zaworami /4/, /8/ **rozdzielającymi**. Pneumatyczna szczeka /2/ ruchoma i pneumatyczna szczeka /6/ stała umieszczone są przed stoperem /18/. Pneumatyczna szczeka /2/ ruchoma i pneumatyczna szczeka /3/ ruchoma usytuowane są na wspólnym ruchomym stole /1/ połączonym z siłownikiem /10/ pneumatycznym i z pneumatycznym zaworem /11/ rozdzielającym. Za stoperem /18/ usytuowana jest pneumatyczna szczeka /3/ ruchoma połączona z pneumatycznym zaworem /5/ rozdzielającym i pneumatyczna szczeka /7/ stała połączona z pneumatycznym zaworem /9/ rozdzielającym. Zawory A/, /5/, /8/, /9/, /11/, /15/, /19/ rozdzielające połączone są z sekwencyjnym układem /20/ sterującym.

/1 zastrzeżenie/



A1(21) 281750 (22) 89 10 05 5(51) B2ID 53/64

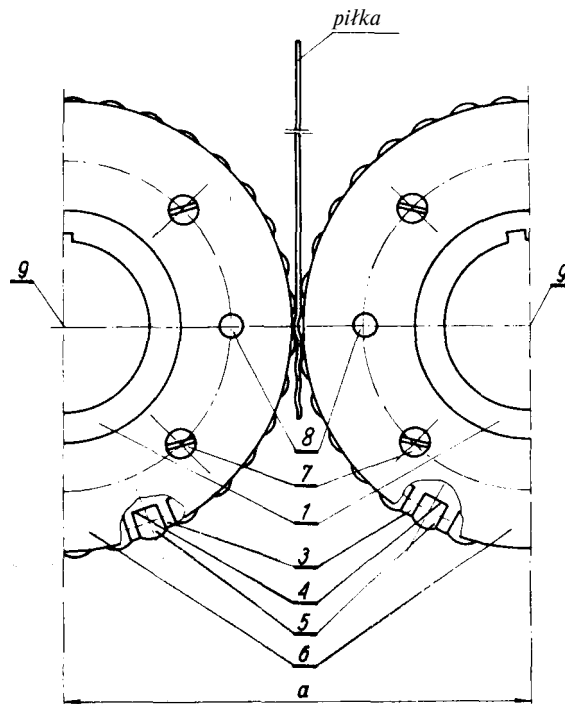
(71) Fabryka Pił i Narzędzi "Wapienica",
Bielsko-Biała
(72) Sieradzki Rudolf

(54) Zespół rolek do falowania brzeszczotów
piłek ręcznych do metali

(57) Zespół składa się z tarcz montażowych /1/ dociskowych /6/ i podziałowych /3/, które mają

na obwodzie wystające ponad tarczę montażową /1/ i tarczę dociskową /6/ występy utworzone przez wkładki /5/ z węglików spiekanych.

/4 zastrzeżenia/



A1(21) 287204 (22) 89 12 22 5(51) B22C 1/22

(62) 282944

(31) 8829984.7 (32) 88 12 22 (33) GB
8918385.9 89 08 11 GB

(71) Borden/UK/Limited, NORTH BADDESLEY, GB

(72) Lemcn Peter H. R. B., King James G.,
Murray Graham, Leoni Henry, Gerber
Arthur H.

(54) Sposób wytwarzania formy lub rdzenia
odlewniczego

(57) Sposób polega na tym, że wytwarza się mieszaninę granulowanego materiału ogniotrwałego jako składnika głównego oraz niewielkiej ilości nowolakowej żywicy fenolowej oraz **zestryfikowanego** związku fenolowego zawierającego jedną lub więcej fenolowych grup hydroksylowych i/lub jedną lub więcej **zestryfikowanych** fenolowych grup hydroksylowych oraz jedną lub więcej **zestryfikowanych** grup metylolowych w pozycji orto i/lub para w stosunku do fenolowej grupy hydroksylowej lub **zestryfikowanej** fenolowej grupy hydroksylowej, po czym kontaktuje się mieszaninę granulowanego materiału ogniotrwałego, nowolakowej żywicy fenolowej i zestryfikowanego związku fenolowego z zasadą, w obecności wody i/lub innego polarnego rozpuszczalnika, w wyniku czego żywica nowolakowa i zestryfikowany związek fenolowy reagują ze sobą tworząc kompozycję utwardzonej żywicy fenolowej, która wiąże granulowany materiał ogniotrwały.

/8 zastrzeżeń/

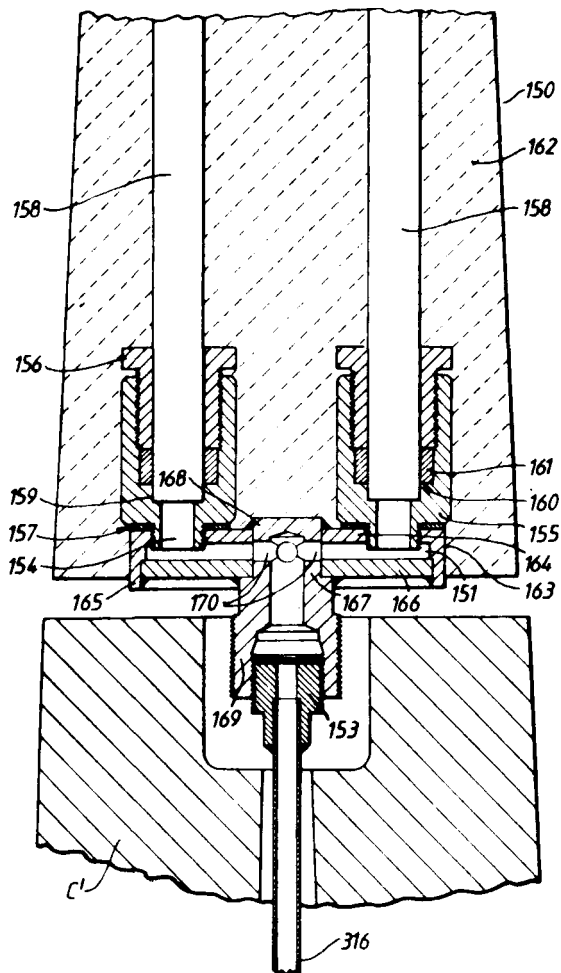
A1(21) 286276 (22) 90 07 31 5(51) B22D 41/00

(31) 8917457 (32) 89 07 31 (33) GB
(71) INJECTALL LIMITED, SHEFFIELD, GB
(72) Bates Kenneth W., Woolley Nicolas

(54) Wtryskiwacz gazu

(57) Wtryskiwacz gazu, zwłaszcza do kadzi wypełnionej ciekłym metalem zawiera komorę wlotową gazu z wlotem i wylotem połączonym gazoszczel-

nie za pomocą zaciskanej dławicy. Według wynalazku wyciskany pręt /158/ z materiału ogniotrwałego nieprzepuszczającego gazu, usytuowany jest w obszarze komory wylotowej /154/ wtryskiwacza /150/ i ma co najmniej jeden rozmieszczony osiowo wzdłużnie kanał do przepływu gazu, połączony z komorą wlotową /151/ gazu o małych rozmiarach uniemożliwiających wnikanie wytopu. Pręt /158/ i uszczelniające połączenie dławicowe ma zabudowane w ogniotrwałym korpusie /162/ wtryskiwacza /150/ a końcówki wylotowe prętów ma wyprowadzone. /& zastrzeżeń/

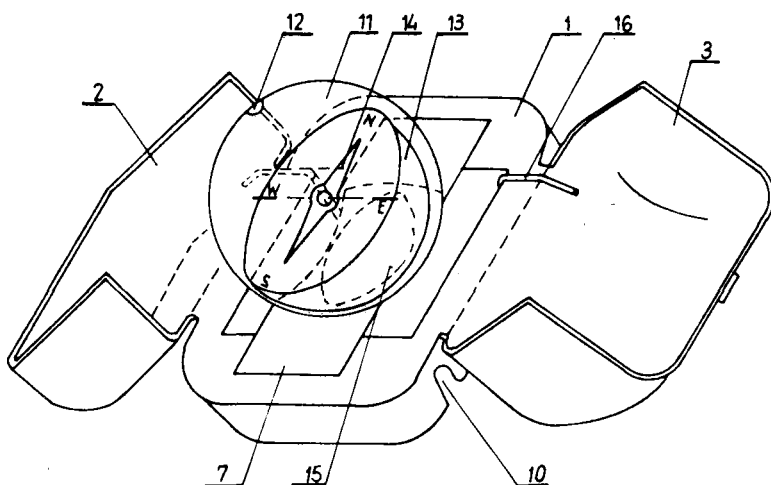


Al(21) 281714 (22) 89 10 03 5(51) B23B 45/14

(75) Mach Arthur, Wrocław

(54) Przyrząd do dokładnego prowadzenia wiertarki

(57) Przyrząd ma wskaźnik poziomu lub pionu i jest osadzony w pojemniku. Wskaźnik tworzy kula /11/ wypełniona cieczą i zawierająca bańkę powietrza /12/. Wewnątrz kuli /11/ umieszczona



jest półkula /13/ z kompasem /14/. Pojemnik jest utworzony ze skrzyni zasobnikowej /1/, zamkniętej od góry dwoma owalnymi półpokrywkami /2, 3/. Pojemnik jest wyposażony w sprężynę /16/, której końce oparte są o półpokrywy /2, 3/. /9 zastrzeżeń/

Al(21) 281608 (22) 89 09 26 5(51) B23D 33/02

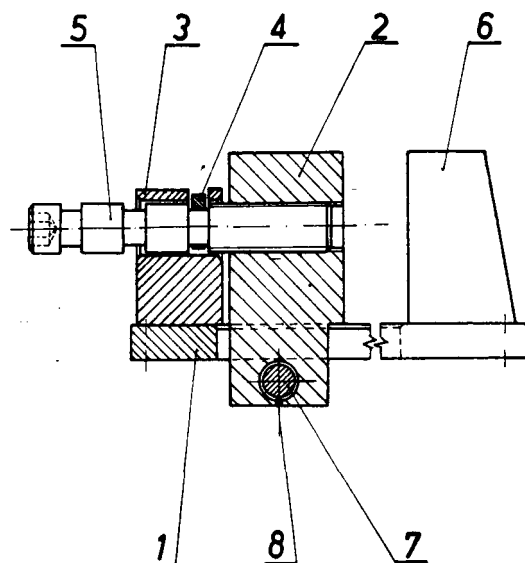
(71) Zakłady Doskonalenia Zawodowego, Katowice

(72) Noculak Zygmunt, Długosz Włodzimierz, Musik Hubert

(54) Uchwyt do mocowania obrabianych elementów, zwłaszcza na przecinarkach

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego mocowania obrabianych elementów, zwłaszcza na przecinarkach.

Uchwyt **charakteryzuje** się tym, że w podstawie /1/ ma kostkę /3/ mającą otwór, w którym przesuwana jest śruba dociskowa /5/, osadzona **częścią** gwintowaną w ruchomej szczęce /2/ i mająca pierścieniowe wytoczenia umożliwiające blokowanie śruby zapadką /4/. /2 zastrzeżenia/



A 1(21) 284149 (22) 90 05 03 5(51) B23F 19/05

(71) Fabryka Samochodów Osobowych w Warszawie Zakład Zespołów Napędowych Wyszaków

(72) Aleksandrowicz Stanisław, Bajkowski Zbigniew

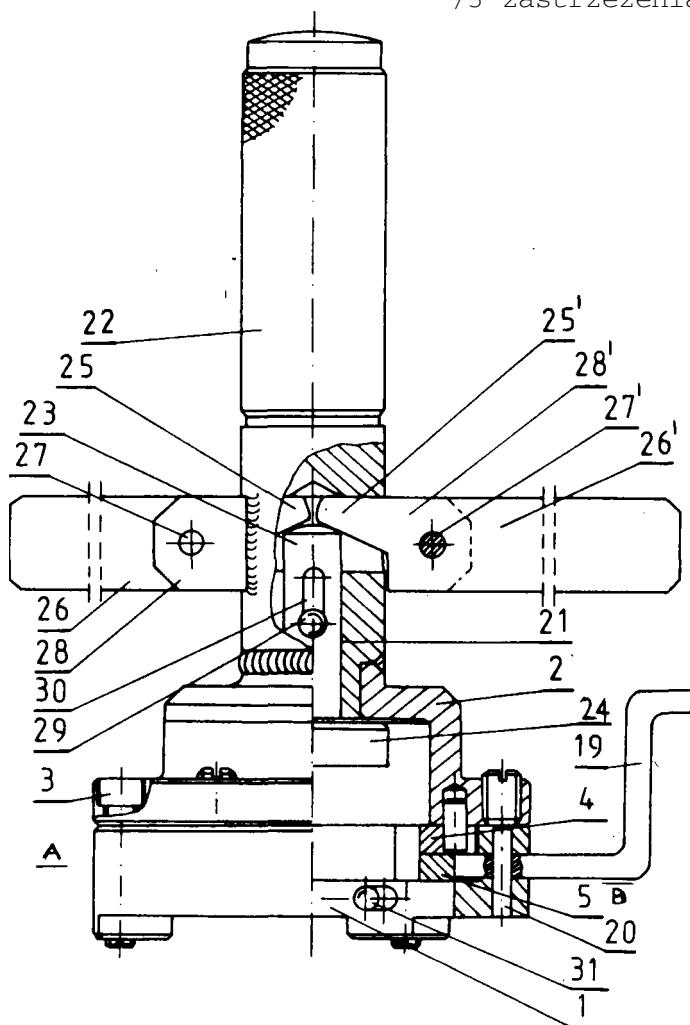
(54) Ściągacz zadziórów z zębów małych kół zębatach

(57) Ściągacz zadziórów z zębów małych kół zębatach rozwiązuje zagadnienie dokładnego oczyszczania tych kół oraz łatwego zsuwania ściągacza z koła zębatego.

Ściągacz **charakteryzuje** się tym, że pomiędzy podstawą /1/ w kształcie czaszy otwartej do góry i oprawą /2/ ściągacza w kształcie czaszy otwartej do dołu, połączonych ze sobą śrubami /3/ znajdują się, u góry pierścień /4/ zębata stały i u dołu pierścień /5/ zębata obrotowy, przy czym pierścień /4/ zębata stały w otworze wewnętrznym ma wykonany szereg zębów w kształ-

cie jednej połowy wrębu międzyzębnego koła zębatego oczyszczanego, a na osi środkowej obrotu owalne otwory, zaś pierścień /5/ zębaty obrotowy w otworze wewnętrznym ma wykonany szereg zębów w kształcie drugiej połowy wrębu międzyzębnego koła zębatego oczyszczanego.

/3 zastrzeżenia/



A1(21) 281650 (22) 89 09 28 5(51) B23K 35/40

(71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice
(72) Winiowski Andrzej, Czech Józef,
Dziubiński Stanisław, Ozaist Jerzy

(54) Metoda wykonywania katod miedziano-cyrkonowych do palników plazmowych

(57) Metoda wykonywania katod miedziano-cyrkonowych do palników plazmowych polega na tym, że cyrkonową wkładkę zaciska się przez wciskanie, zakuwanie lub zawalcowanie w miedzianym korpusie katody, po czym nagrzewa się w próżni co najmniej 10^{-2} Pa do temperatury w zakresie 900 do 1000 C i wytrzymuje w tej temperaturze przez czas 2 do 15 minut.

/I zastrzeżenie/

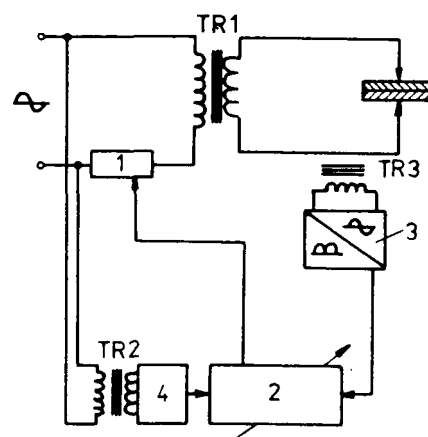
A1(21) 281663 (22) 89 09 29 5(51) B23K 11/24

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Krasicki Stanisław

(54) Układ stabilizacji prądu zgrzewania w zgrzewarkach oporowych

(57) Układ zawiera czujnik transformatorowy /TR3/ włączony w obwód zgrzewania. Czujnik /TR3/

dołączony jest poprzez prostownik /3/ do bloku stabilizacji /2/, który połączony jest również z blokiem synchronizacji /4/ i stycznikiem tyrystorowym /1/, dołączonym do uzwojenia pierwotnego transformatora /TR1/. /1 zastrzeżenie/



A1(21) 281647 (22) 89 09 28 5(51) B23Q 1/08

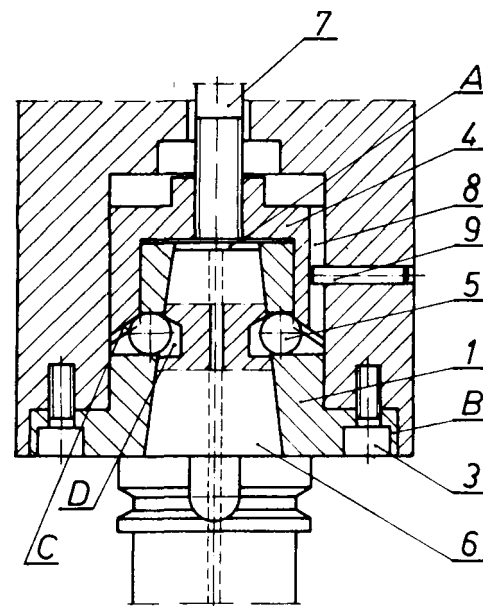
(71) Fabryka Przyrządów i Uchwytów
"FPU-BIAL" Z-d Nr 1-Wiodący,
Białystok
(72) Nikitin Dymitr

(54) Złącze oprawki narzędziowej z wrzecionem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie połączenia oprawki narzędziowej z wrzecionem obrabiarki, z możliwością mocowania oprawek o mniejszych średnicach oraz możliwością doprowadzenia chłodziwa przez wrzeciono obrabiarki.

Złącze charakteryzuje się gniazdem /1/ mającym na zewnątrz kształt stopniowego walca, z kołnierzem /B/ umocowanym od czoła wrzeciona, przy czym na najmniejszym stopniu gniazda /1/ osadzony jest element sterujący /4/ stykający się swoją czołową, kątową powierzchnią /C/ z kulkami /5/, a z drugiej strony od czoła połączony jest z ciągnem /7/.

/2 zastrzeżenia/

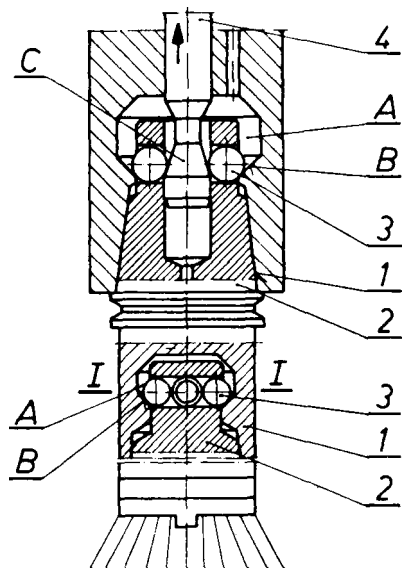


A1(21) 281690 (22) 89 09 28 5(51) B23Q 3/02
B23B 29/04

(71) Fabryka Przyrządów i Uchwytów
FPU-BIAL Z-d Nr 1-Wiodący,
Białystok
(72) Dojnikowski Jerzy

(54) Złącze do oprawek narzędziowych

(57) Złącze charakteryzuje się tym, że kulki /3/ umieszczone są w promieniowych otworach trzpienia /2/ i stykają się z jednej strony z ukośną powierzchnią /C/ elementu /4/ rozpięającego, a z drugiej strony opierają się na stożkowej powierzchni /B/ wewnętrznego pierścieniowego wytoczenia /A/ w gnieździe /1/.

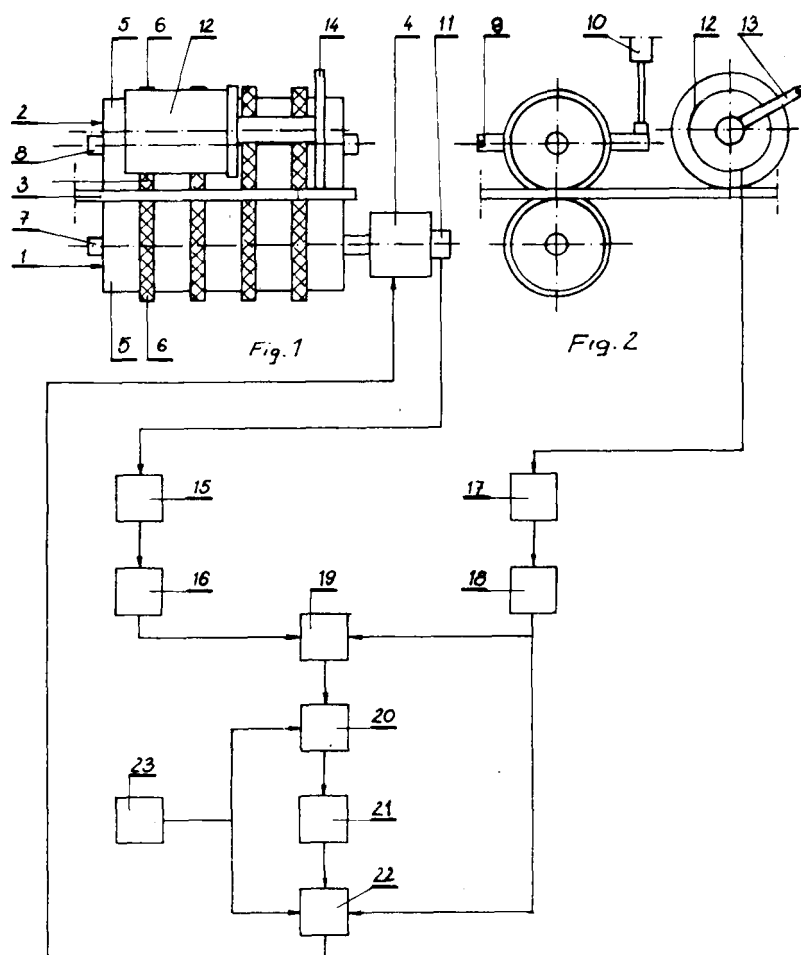


Al(21) 281732 (22) 89 10 04 5(51) B23Q 7/02

- (71) Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań;
Zakłady Sprzętu Grzejnego WROZAMET,
Wrocław
(72) Krasiński Krzysztof, Tatarkiewicz
Zbigniew, Weinert Hanna

(54) Podajnik walcowy materiałów sypkich

(57) Podajnik zawiera co najmniej jedną parę walców /1 i 2/ o równoległych osiach dociska-



nych ku sobie, zwłaszcza sprężyscie, z których przynajmniej jeden jest napędzany bezpośrednio lub pośrednio silnikiem, a także przynajmniej jeden walec składa się z rozmieszczonych wzdłuż osi i nieobrotowo na niej osadzonych członów, mających na przemian większą i mniejszą średnicę. Człony /5/ o mniejszej średnicy są niepodatne, natomiast człon /6/ o większej średnicy są podatne i są pomiędzy niepodatnymi członami /5/ osadzone nieobrotowo lecz przesuwne w kierunku promieniowym. Silnik /4/ napędzający podajnik jest sprzężony z przetwornikiem /11/ kąta położenia jego wału, stanowiącym element składowy układu automatycznego ustalania optymalnej prędkości chwilowej napędzanego walca /1/, zapewniającego pracę podajnika z poślizgiem ograniczonym do założonych wartości.

/3 zastrzeżenia/

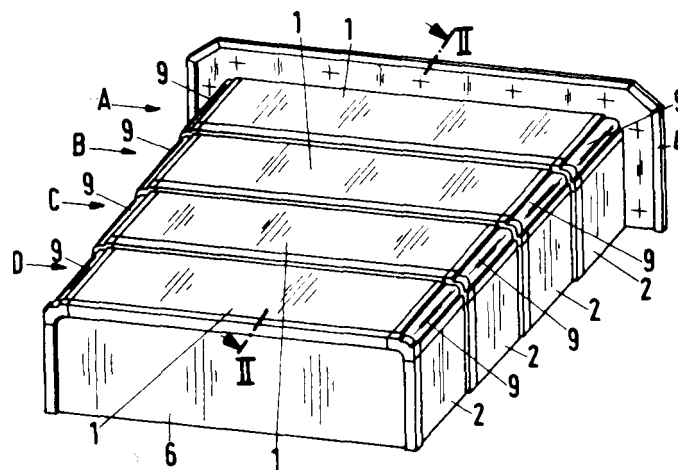
Al(21) 286645 (22) 90 08 27 5(51) B23Q 11/08

- (31) P 39 28 379.8 (32) 89 08 28 (33) DE
(71) Kabelschlepp GmbH, SIEGEN, DE

(54) Ośłona teleskopowa

(57) Ośłona teleskopowa prowadnic obrabiarek składa się ze skrzynek osłaniających /A, B, C, D/. Pomiędzy ścianką górną /1/ a obiema ściankami bocznymi /2/ każdej skrzynki osłaniającej /A, B, C, D/ jest umieszczony profil narożny /9/, za pomocą którego skrzynki osłaniające /A, B, C, D/ są wzajemnie podparte i prowadzone.

/14 zastrzeżeń/



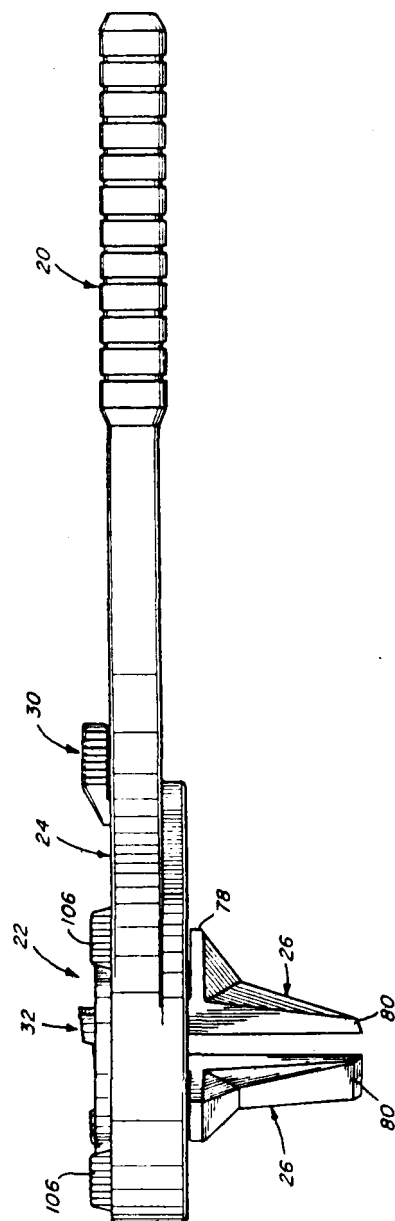
Al(21) 286246 (22) 90 07 27 5(51) B25B 13/14

- (31) 07/387,220 (32) 89 07 28 (33) US
(75) Fossella Gregory, OSTERVILLE, US

(54) Klucz zapadkowy, zwłaszcza nastawny

(57) Klucz zapadkowy zawiera głowicę /22/ z uchwytem /20/. Obudowa /24/ głowicy /22/ ma cylindryczną komorę z zabudowaną tarczą, która w ruchu obrotowym wywiera nacisk na trzy rozmieszczone w równych odstępach szczęki /26/. Tarcza jest sprzężona z uchwytem /20/ za pośrednictwem urządzenia zapadkowego /30/, którego położenie określa kierunek, w którym przy użyciu narzędzia będzie następowało obracanie nakrętki lub innego przedmiotu. Obudowa /24/ również mieści tarczę mimośrodkową, która sprzężona jest ze

szczykami /26/ i służy do ich otwierania lub zamykania, zależnie od kierunku, w którym się obraca. Drugi mechanizm zapadkowy /32/ określa kierunek, w którym tarcza mimośrodowa może się obracać w stosunku do tarczy przy otwieraniu i zamykaniu szcęk /26/. /12 zastrzeżeń/

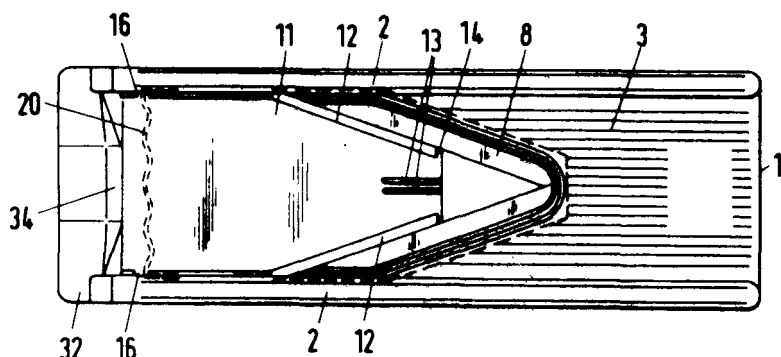


A1(21) 286374 (22) 90 08 06 5(51) B26D 3/26

(31) P 39 26 013.5-26 (32) 89 08 05 (33) DE
(71) A. Börner GmbH Industriegebiet,
NIEDERKAIL, DE
(72) Börner Jürgen

(54) Urządzenie do cięcia owoców, warzyw i im podobnych na plasterki

(57) Urządzenie mające płytę suwakową prowadzoną w listwach ramowych równoległe do płyty



do osadzania noża, przy czym między tylną krawędzią płyty suwakowej i nożem tnącym znajduje się wąska szczelina, charakteryzuje się tym, że pod płytą suwakową umieszczona jest płyta wsporcza /11/ stanowiąca zamkniętą płaszczyznę. /15 zastrzeżeń/

A1(21) 286375 (22) 90 08 06 5(51) B26D 3/26

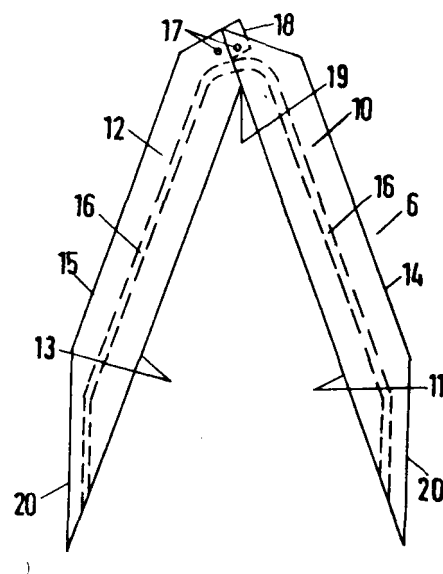
(31) P 39 26 014.3-26 (32) 89 08 05 (33) DE
(71) A. Börner GmbH Industriegebiet,
Niederkail, DE
(72) Börner Jürgen

(54) Urządzenie do cięcia owoców, warzyw i im podobnych na plasterki

(57) Urządzenie składa się z płyty do osadzania noża, na której przedniej krawędzi zamocowany jest nóż tnący /6/ w kształcie litery V, który zbudowany jest z dwóch ostrzy tnących /10, 12/, dwóch równoległych listew ramowych, które są połączone ze sobą za pomocą płyty do osadzania noża i co najmniej jednego poprzecznego mostka oraz z jednej płyty suwakowej prowadzonej w listwach ramowych.

Krawędź obwodowa /14, 15/ ostrzy noża /10, 12/ co najmniej w swoim tylnym obszarze, ograniczonym na wierzchołku /19/ utworzonym przez kształt zbliżony do litery V noża tnącego /6/ jest umocowana na zasadzie połączenia kształtowego za pomocą elementów z tworzywa sztucznego w kształcie litery U.

/6 zastrzeżeń/



A4(21) 285986 (22) 90 07 06 5(51) B28B 1/16

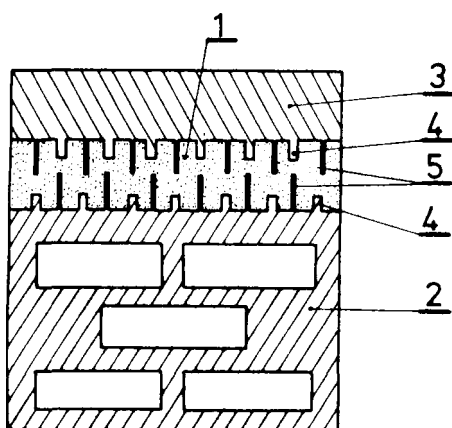
(61) 281004
(75) Janczewski Janusz, Gliwice

(54) Sposób wytwarzania pustaka z warstwą termoizolacyjną i pustak z warstwą termoizolacyjną

(57) Wynalazek rozwiązuje problem wytwarzania i konstrukcji pustaka o dobrych właściwościach termoizolacyjnych oraz mający warstwę elewacyjną.

Sposób polega na tym, że w czasie formowania części konstrukcyjnej /2/ powierzchnia z nacięciami nośnymi /4/ warstwy termoizolacyjnej /1/ stanowi jedną ścianę formy, a po uformowaniu tej części /2/, stanowi nieodłączną

część pustaka. Charakteryzuje się tym, że z drugiej strony warstwy termoizolacyjnej /1/ formuje się warstwę elewacyjną /3/, stosując powierzchnię z nacięciami nośnymi /4/ jako ścianę formy. Zewnętrzna ściana warstwy termoizolacyjnej /1/ pustaka ma nacięcia nośne /4/ wypełnione masą, stanowiącą warstwę elewacyjną /3/. Ponadto warstwa termoizolacyjna /1/ ma na ścianie od strony konstrukcyjnej /2/ i/lub ścianie od strony warstwy elewacyjnej /3/ nacięcia wentylacyjne /5/.
/5 zastrzeżeń/



Al(21) 281707 (22) 89 10 03 5(51) B29B 13/04

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Gumowego "Stomil", Warszawa; Spółdzielnia Pracy "Santochemia", Dąbie Wielkie
(72) Burzyński Aleksander, Czaja Wiesław, Przybysz Zdzisław, Jerzy Anna, Skudlarska Teresa

(54) Urządzenie do chłodzenia pasma mieszanki gumowej

(57) Urządzenie ma komorę chłodzącą, w której górnej części jest ułożyskowana piasta połączona z napędem, do której są zamocowane promienio-

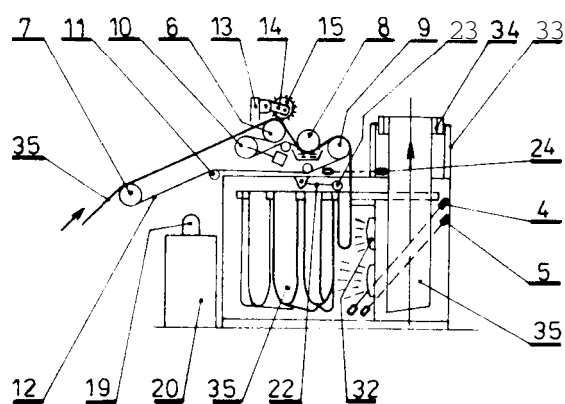


Fig. 2

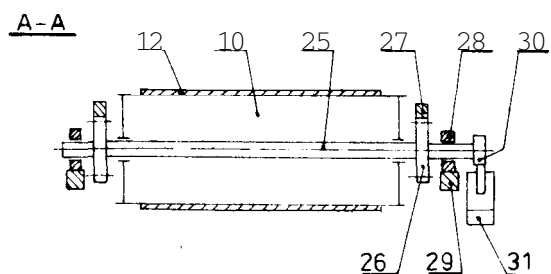


Fig. 5

wo podwieszki. Po obu stronach bębna /8/ przeginającego przenośnikową taśmę /12/' połączonego z napędem są umieszczone dwa króćce rurociągów połączonych z pompą /19/ i zbiornikiem /20/ płynu antyadhezyjnego, przy czym napinający bęben /10/ jest ułożyskowany na osi /25/, która ma na obu końcach osadzone na stałe koła zębate /26/' zazębiające się z zębatkami /27/ zamocowanymi do ramy /13/ oraz rolki /28/ oparte na prowadnicach /29/ zamocowanych również do ramy /13/, a na jednym z końców osi /25/ jest zamocowane przestawnie ramię /30/ z obciążnikiem /31/.
/1 zastrzeżenie/

Al(21) 286085 (22) 90 07 17 5(51) B29G 67/20

(31) 892921 (32) 89 07 17 (33) NO
' 894583 89 11 17 NO

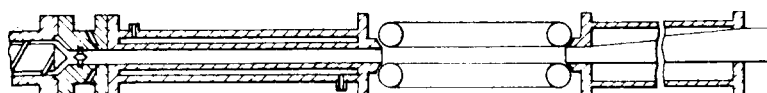
(71) Scandiner A/S, BLOMMENHOLM, NO

(72) Spydevold Baard

(54) Sposób i urządzenie do ciągłego lub półciągłego wytwarzania komórkowych tworzyw sztucznych

(57) Sposób ciągłego lub półciągłego wytwarzania komórkowych tworzyw sztucznych z mieszanki plastycznej, zawierającej środek porotwórczy i ewentualnie inne substancje regulujące proces oraz dodatki, polegający na dostarczaniu surowców do urządzenia do przetwarzania tworzyw sztucznych, charakteryzuje się tym, że ugniatą się surowce w urządzeniu do przetwarzania tworzyw sztucznych w takich warunkach temperatury i ciśnienia, aby po obniżeniu ciśnienia wytworzyć mieszaninę o właściwościach rozprężnych, następnie przenosi się mieszaninę plastyczną bezpośrednio do strefy chłodzenia, gdzie schładza się tę plastyczną mieszaninę do postaci ciągłego wsadu mającego dużą lepkość i sztywność i w przybliżeniu płaski profil, pod ciśnieniem wytworzonym przez skierowaną przeciwnie do kierunku składową ciśnienia, następnie ewentualnie przenosi się do strefy namajacozatrzymującej w celu zwiększenia wartości przeciwnie do kierunku składową ciśnienia, aż ciśnienie w mieszaninie plastycznej w strefach umieszczonych powyżej jest odpowiednie, aby zapobiec rozprężaniu się mieszanki plastycznej, a po przeniesieniu do strefy nagrzewania /rozprężania/ formowania kontroluje się rozprężanie mieszanki do wymaganej gęstości.

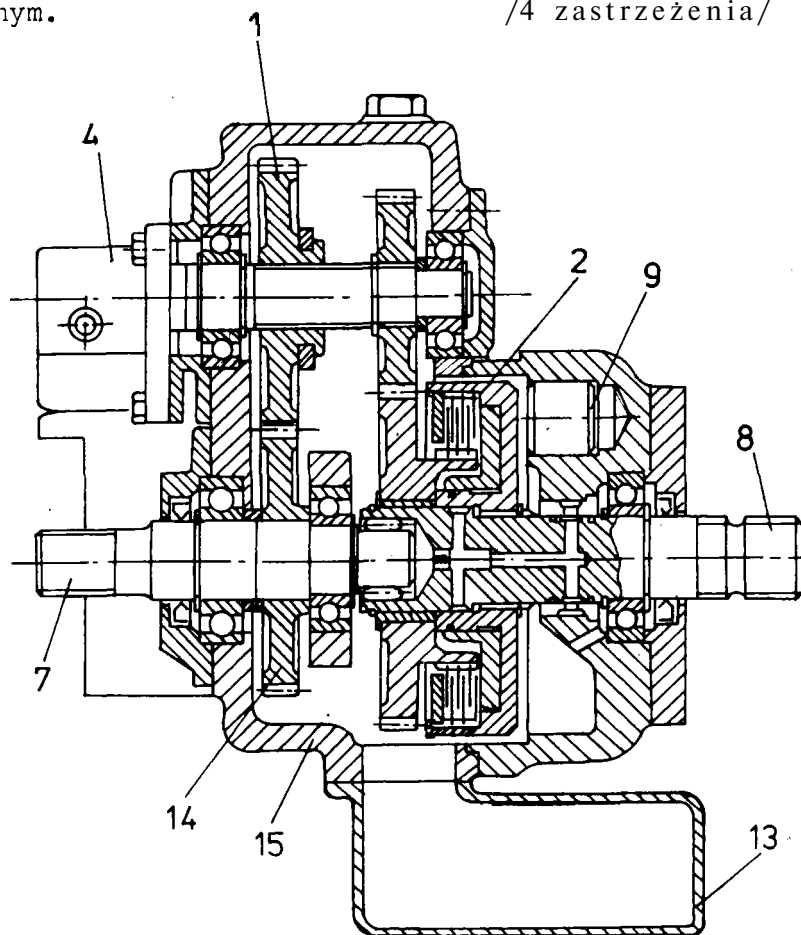
Urządzenie do ciągłego lub półciągłego wytwarzania komórkowych tworzyw sztucznych z mieszanki plastycznej zawierającej środek porotwórczy i ewentualnie inne substancje regulujące proces oraz dodatki, i mające wytłaczarkę charakteryzuje się tym, że bezpośrednio z wytłaczarką /1/ jest połączone urządzenie chłodzące /2/, za którym znajduje się urządzenie /3/ hamująco-zatrzymujące przesuwający się wsad połączone z urządzeniem do nagrzewania wsadu.
/6 zastrzeżeń/



A1(21) 231702 (22) 59 10 04 5(51) B60K 17/344

(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego
"URSUS", warszawa(72) Chruściński Tadeusz, Frankowski Józef,
Zimny Mikołaj(54) Przedni wałek odbioru mocy pojazdów mechanicznych, zwłaszcza ciągników rolniczych

(57) Przedni wałek odbioru mocy charakteryzuje się tym, że na obudowie /15/ zamocowane są: rozdzielacz, pompa /4/ i filtr, przy czym obudowa /15/ stanowi jednocześnie zbiornik oleju do sterowania wielotarczowym sprzęgłem /2/ hydraulicznym.



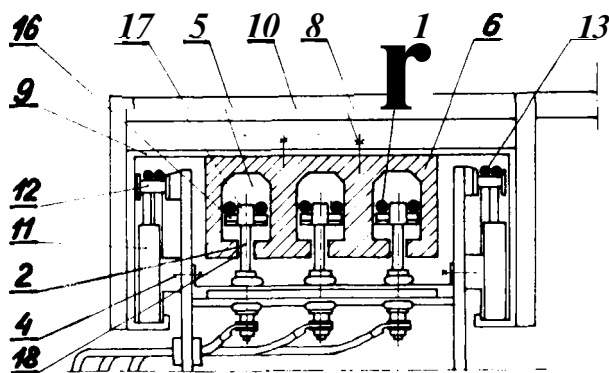
A1(21) 231644 (22) 89 09 28 5(51) B60M 1/30

(71) Kombinat Metalurgiczny Huta im.
T. Sędzimira, Kraków

(72) Kwaśniewski Stanisław

(54) Szynoprzewody dźwigniowe

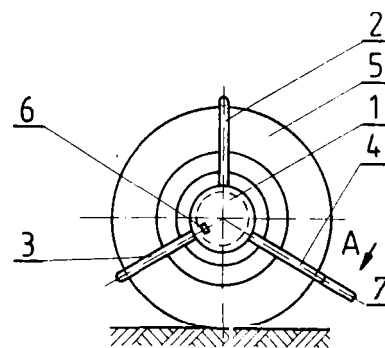
(57) Szynoprzewody charakteryzują się tym, że mają troleje /1/ umieszczone swobodnie w przestrzeniach roboczych /5/ wyprofilowanych przewodnic izolacyjnych /6/. Troleje /1/ współpracują z odbierakami prądu /2/ związanymi z zasilaną dźwignią. /7 zastrzeżeń/



A2(21) 285890 (22) 90 06 29 5(51) B60R 25/00

(71) KOMPES Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe Handlu i Spedycji
Gospodarki Miejskiej i Terenowej Sp. z
o.o., Zielona Góra(72) Staniewicz Stanisław, Staniewicz
Władysław, Rzepecki Antoni(54) Urządzenie blokujące koło jezdne pojazdu samochodowego

(57) Urządzenie składa się z tarczy /1/, do której zamocowane są trzy uchwyty /2, 3, 4/ obejmujące swoją końcową częścią oponę /5/ od strony bieżnika. Uchwyt /2/ jest połączony z tarczą /1/ na stałe zaś dwa pozostałe rozłączają się. Uchwyt /3/ unieruchamiany jest w tarczy /1/ przy pomocy zamka patentowego /6/. Uchwyt /4/ ma występ /7/. Tarcza /1/ przykrywa śruby mocujące koła. /1 zastrzeżeń/

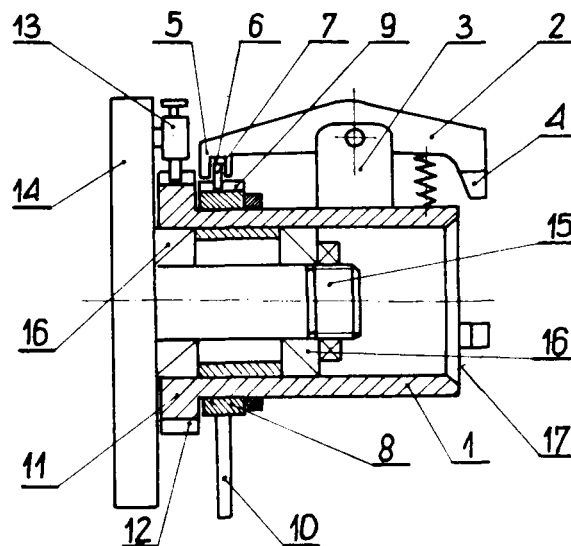
A1(21) 281671 (22) 89 09 29 5(51) B60S 5/00
B23P 19/04(71) Wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego,
Boguchwała

(72) Kamiński Henryk, Solecki Władysław

(54) Obrotowy przyrząd mocujący

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do mocowania oraz zmiany położenia różnych zespołów poddawanych naprawom, przeglądowi lub demontażowi.

Przyrząd ma korpus /1/ z umieszczonymi na zewnętrznej powierzchni dźwigniami mocującymi /2/ zamocowanymi wahliwie w podporach /3/. Dźwignie /2/ od strony mocującej mają występy klinowe /4/, natomiast na drugim końcu są wyposażone w rolki /7/ współpracujące z pierścieniem krzywkowym /8/, który z kolei ma ramie napędzające /10/ z zapadką. Za pierścieniem krzywkowym /8/



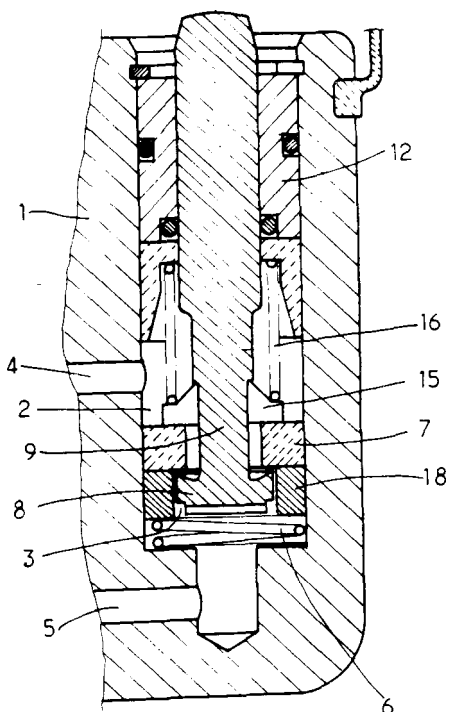
korpus /1/ ma kołnierz /11/ z wycięciami /12/, z którymi współpracuje zatrzask /13/. Płyta podstawy /14/ połączona jest z korpusem /1/ przez czop /15/ i zespół łożysk /16/.
/1 zastrzeżenie/

Al(21) 285730 (22) 90 06 21 5(51) B60T 8/18

(31) 67.507-A/89 (32) 89 06 22 (33) IT
(71) BENDIX ALTECNA S.P.A., MODUGNO, IT

(54) Regulator hamowania

(57) Regulator charakteryzuje się tym, że zespół złożony z uszczelki pierścieniowej /7/ i rozpórki pierścieniowej /18/ jest zamontowany z możliwością jego ruchu osiowego, przy czym druga komora /3/ zawiera element elastyczny /6/ ograniczony rozpórką pierścieniową /18/ i dnem otworu cylindrycznego. /3 zastrzeżenia/

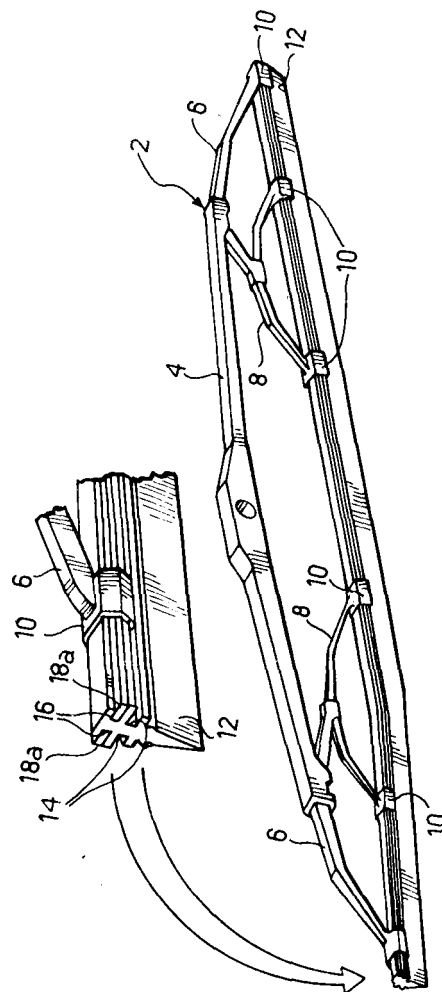


Al(21) 286435 (22) 90 08 10 5(51) B603 1/32

(31) 53307-B/89 (32) 89 08 11 (33) IT
(71) Cooper Industries Italia S.r.l.,
MILANO, IT
(72) Scorsiroli Marcello

(54) Zespół wycieraka wycieraczki samochodowej

(57) Zespół wycieraka mający konstrukcję utworzoną przez łukowo ukształtowany element z wkładką wycieraka wykonaną z materiału elastomerowego i wyposażoną w podłużne wzmocnienie, charakteryzuje się tym, że wzmocnienie jest w postaci giętkiej, metalowej blaszki /18a/ mającej kształt o zmiennym profilu



Al(21) 281708 (22) 89 10 03 5(51) B61H 7/12

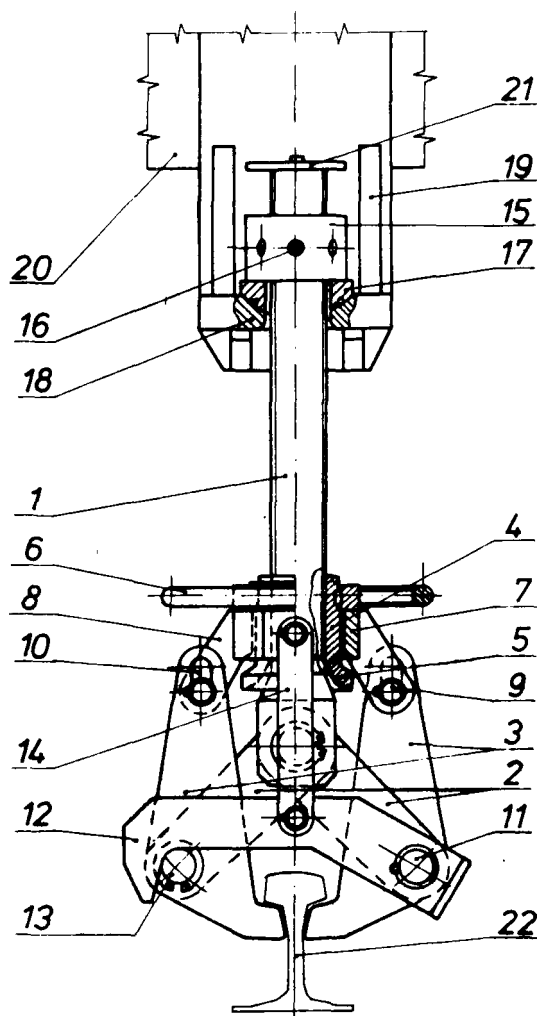
(71) Biuro Projektów i Kompletacji
Dostaw Maszyn i Urządzeń
Hutniczych
"Hutmaszprojekt-Hapeko",
Katowice
(72) Warchulski Jan, Lepieszko Wiktor

(54) Uchwyt zakleszczający pojazdy szynowe, zwłaszcza żużlowozy do szyn

(57) Uchwyt składa się z trzpienia /1/, którego jeden koniec połączony jest przegubowo poprzez dźwignie /2/ z środkową częścią dwóch szczęk /3/ zakleszczających.

Szczęki /3/ w górnej części połączone są przegubowo z ramionami /8/ zamocowanymi do pierścienia /7/ luźno osadzonego na gwintowanej tulei /4/ nałożonej na trzpień /1/ uchwytu. Do tulei /4/ zamocowane jest w górnej części pokrętło /6/ nastawne, a w dolnej części tuleja ma wyprofilowany kołnierz /5/.

Na jednej ze szczęk /3/ zamocowany jest hak /12/ blokujący szczęki, który w środkowej części połączony jest przegubowo poprzez ciągnik /14/ z luźnym pierścieniem uchwytu. Na drugim końcu trzpienia /1/ nałożona jest nakrętka /15/ regulacyjna długości uchwytu. Pod nakrętką /15/ znajduje się podkładka /17/ soczewkowa, osadzona w gnieździe /18/ konstrukcji /19/ wsporczej uchwytu, zamocowanej do ramy /20/ żużlowozu.
/4 zastrzeżenia/



Al(21) 281747 (22) 89 10 05 5(51) B61J 1/04

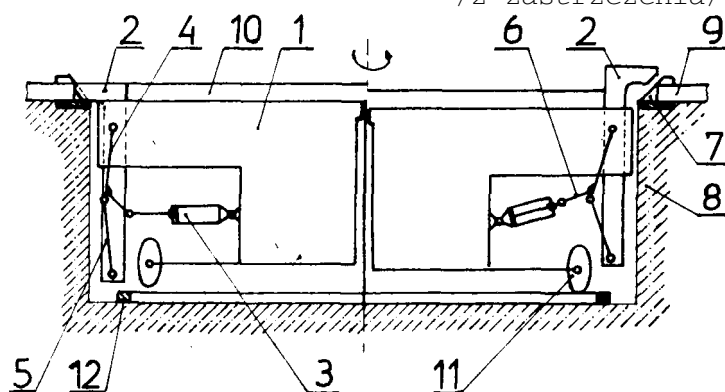
(71) Biuro Projektów Konstrukcji
Metalowych i Urządzeń Przemysłowych
MOSTOSTAL, Zabrze

(72) Fostowicz-Zahorski Andrzej

(54) Obrotnica pojazdów szynowych

(57) Obrotnica charakteryzuje się tym, że ma umieszczone w odstępach między szynami pomostu /10/ i toru stałego /9/ cztery segmenty szynowe /2/ przesuwne w płaszczyźnie pionowej za pomocą układu dźwigni A, 5 i 6/, utrzymujących też zaryglowany pomost /1/ w zawieszeniu nad pierścieniem tocznym /12/.

/2 zastrzeżenia/



Al(21) 281668 (22) 89 09 29 5(51) B62D 65/00

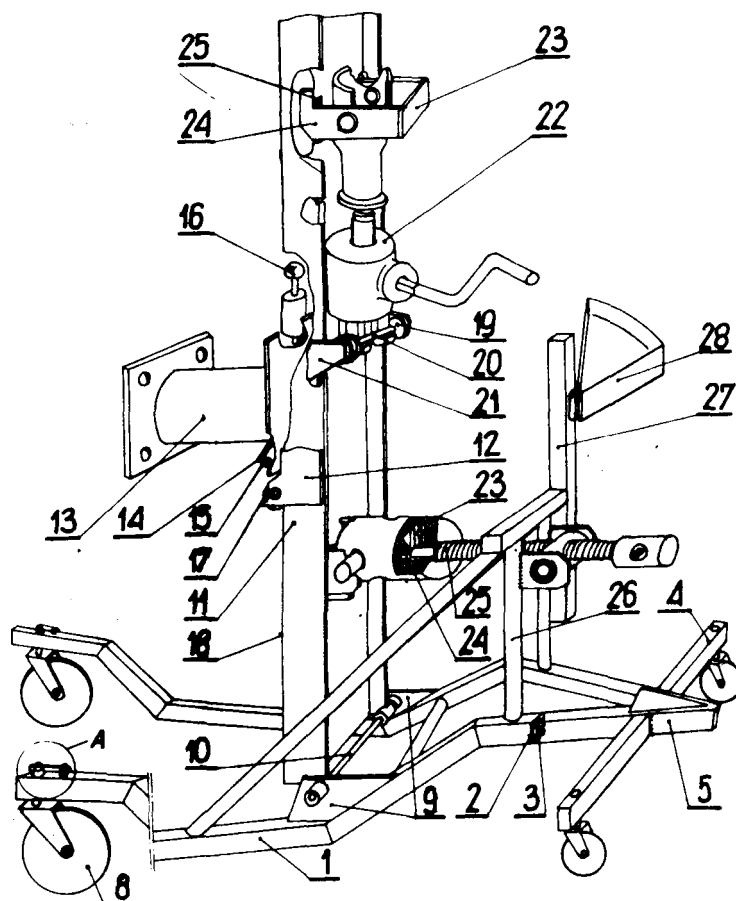
(71) wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego,
Boguchwała

(72) Kamiński Henryk, Solecki Władysław

(54) Urządzenie do demontażu, montażu oraz Transportu zespołów w pojazdach mechanicznych

(57) Urządzenie ma podwozie /1/ wykonane w formie litery V z belek o zamkniętym profilu /2/ z żebrą /3/ umieszczonym w środku. Na końcach ramion podwozia /1/ oraz belki /4/ umieszczone są obrotowo obudowy kół jezdnych /8/. Również do podwozia /1/ za pośrednictwem żeber /9/ i osi /10/ zamocowana jest wahliwie belka nośna /11/ z suportem /12/ wyposażonym w obrotową głowicę mocującą /13/ oraz współpracującą z suportem podnośnikiem /22/. Poniżej środka belki /11/ zamocowana jest obudowa /23/ z końcówką /24/ zespołu zmiany wychylenia pionowego /25/, który jest połączony z konstrukcją wsporczą /26/, do której na belce /27/ zamocowany jest pojemnik /28/.

/3 zastrzeżenia/



Al(21) 286305 (22) 90 08 01 5(51) B62D 3/14

(31) P 39 28 376.3 (32) 89 08 28 (33) DE
P 40 02 585.3 90 01 30 DE

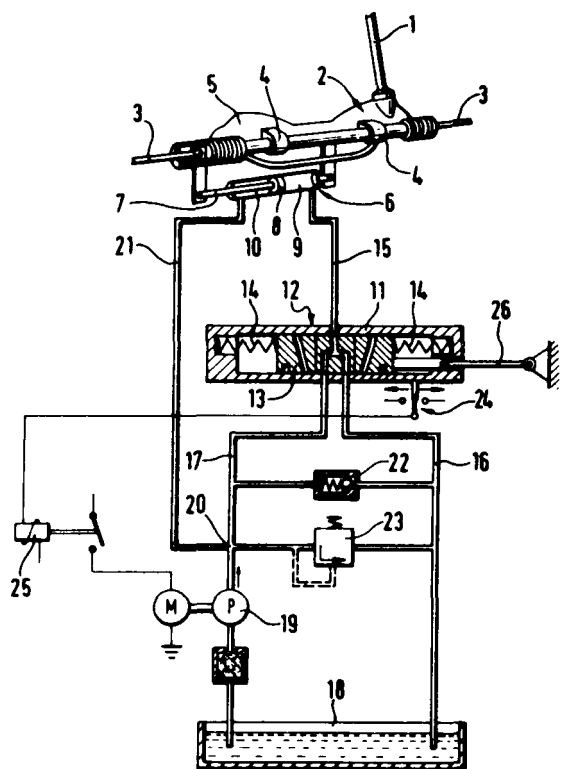
(71) Alfred Teves GmbH, FRANKFURT/MAIN, DE

(72) Kahrs Manfred, Baier Joachim, Kunz
Gerhard, Möller Bernhard, Krines
Hans-G., Beer Wilhelm, Kunze Lothar,
Schudt Gerhard

(54) Układ hydrauliczny wspomagania zespołu kierowniczego pojazdów mechanicznych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że odcinek wałka /1/ kierownicy w przekładni /2/ kierownicy jest przesuwany w stosunku do nadwozia /5/ pojazdu pod działaniem siły kierowania, przeciwnie do siły naprężenia wstępnego dla mechanicznego uruchomienia zaworu /12/ sterowniczego.

/54 zastrzeżenia/



A1(21) 281577 (22) 89 09 27 5(51) B63B 21/56

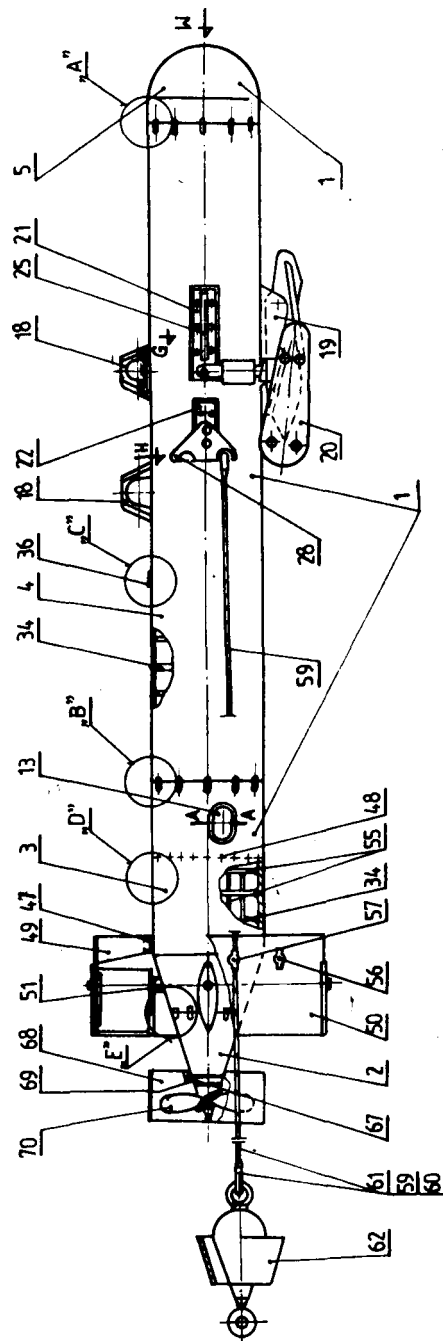
(71) Akademia Marynarki Wojennej
im. Bohaterów Westerplatte,
Gdynia,

(72) Darski Wojciech, Dobrychłop Andrzej,
Słomka Krzysztof, Borowski Marian,
Marecik Stanisław

(54) Korpus aparatu profilującego do zmiany głębokości i zanurzenia części aktywnej zestawów trałowych od powierzchni morza podczas ich holowania, zwłaszcza w trałach kontaktowych stosowanych w broni podwodnej i w badaniach morz i oceanów

(57) Korpus aparatu profilującego ma część cylindryczną /4/ połączoną rozłącznie z jednej strony z głowicą /5/, a z drugiej strony z częścią stożkową /2 i 3/ i wyposażony jest w osłonę /69/, turbinę wodną /70/, osłonę sterów /50/, przecinak mechaniczny /25/, zaczep /28/, płat hydrodynamiczny /20/ i dyszę stabilizacyjną /62/. Wnętrze korpusu /1/ podzielone jest na część mokrą i suchą. Część mokra korpusu zawarta jest między dwiema pokrywami, a część sucha stanowi pozostałą objętość korpusu.

Napełnianie wodą części mokrej korpusu /1/ dokonuje się poprzez otwory przelotowe /48/ w poszyciu części stożkowo-cylindrycznej /3/ w trakcie zanurzania się aparatu profilującego w morzu. Korpus aparatu profilującego według wynalazku może być również stosowany jako nośnik aparatury pomiarowej wykorzystywanej do badań morz i oceanów. /8 zastrzeżeń/



A1(21) 281701 (22) 89 10 04 5(51) B63H 1/28

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Wełnicki Wiesław, Dumara
Krzysztof, Nawrocki Stefan,
Oleksy Jerzy

(54) Dysze przedśrubowe

(57) Dysze przedśrubowe charakteryzują się tym, że dysza z lewej burty statku jest asymetryczna względem dyszy z prawej burty. Asymetria polega na tym, że przy śrubie napędowej prawoskrętnej dysza prawa /3/ ma kąt pochylenia γ , w kierunku dna statku oraz kąt rozwarcia

α , większy niż dysza lewa /4/, natomiast przy śrubie napędowej lewoskrętnej odwrotnie.

/7 zastrzeżeń/

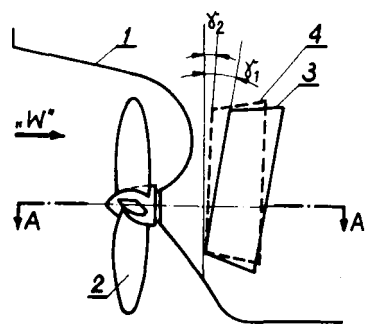


Fig. 6

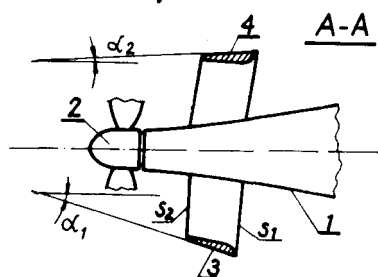


Fig. 7

A1(21) 281592 (22) 89 09 25 5(51) Bb5D 88/12

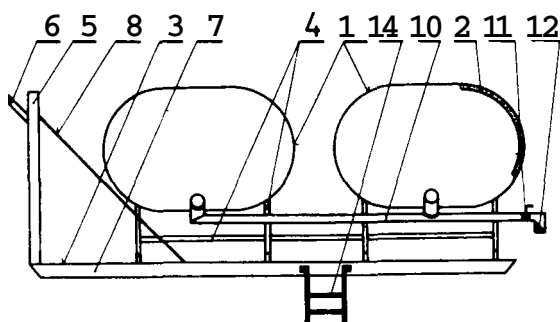
(71) TKW Combustion Sp. z o.o., Główno

(72) Gorzkiewicz Andrzej, Karcz Henryk

(54) Zbiornik kontenerowy, zwłaszcza do wody pitnej

(57) Zbiornik charakteryzuje się tym, że ma dwa pojemniki /1/ usytuowane obok siebie na konstrukcji nośnej /4/ obudowy kontenerowej /3/ mającej co najmniej dwie płozy /7/ usytuowane prostopadle do osi pojemników /1/, a w części przedniej konstrukcję wsporczą /5/ hacza zaczepowego /6/. Pojemniki /1/ są połączone rurą /10/ wyposażoną w zawory czerpalne i zawór napełniający /11/, i są osłonięte płaszczem izolacyjnym. Zawór napełniający /11/ jest zakończony szybkozłączką /12/.

/7 zastrzeżeń/



A1(21) 281731 (22) 89 10 04 5(51) B65D 90/54

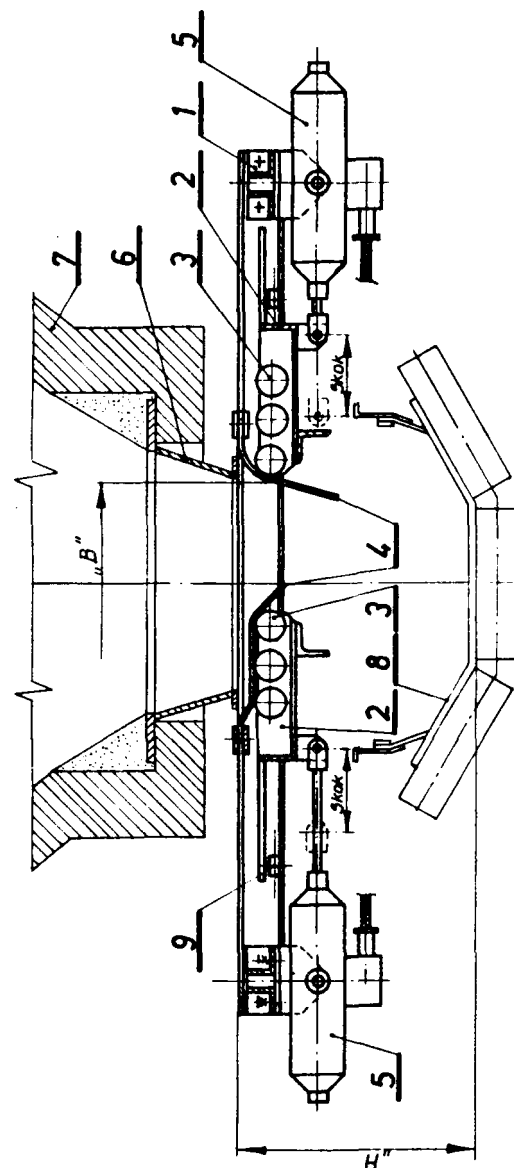
(71) Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla "SEPARATOR", Katowice

(72) Tynior Antoni, Kaszuba Henryk

(54) Urządzenie fartuchowo-rolkowe do zamknięcia zbiornika

(57) Urządzenie składa się z ramy /1/, w której zabudowane są dwa wózki /2/ z rolkami /3/, a na nich w górnej części są zamocowane odpowiedniej długości fartuchy /4/, przy czym wózki

/2/ poruszają się synchronicznie względem siebie za pomocą siłowników /5/, zaś rama /1/ z wózkami /2/, rolkami /3/ i fartuchami /4/ jest zabudowana w wylocie /6/ zbiornika /7/ nad taśmą /8/ przenośnika transportującego, uruchamianego przez przełącznik /9/. /1 zastrzeżenie/



A1(21) 281669 (22) 89 09 29 5(51) B65G 53/42

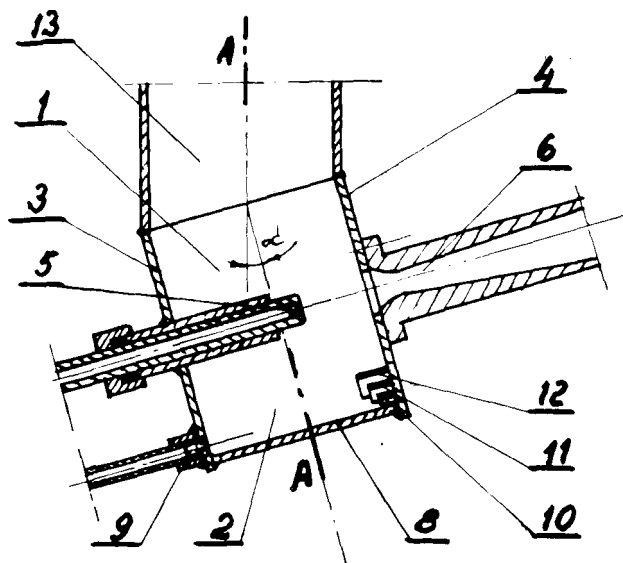
(71) Elektrownia Łaziska, Łaziska Górne

(72) Grechuta Gustaw, Ścierański Klemens, Tymowski Henryk

(54) Aparat pneumatyczny do transportu materiałów pylistych, zwłaszcza popiołów

(57) Obudowa aparatu /1/ ma dolną część /2/ w postaci wycinka rury o średnicy większej od zsypanego kanału /13/, ograniczoną płaskimi prostopadłymi bokami /3/ i /4/. Przez bok /3/ do wnętrza aparatu wprowadzona jest rura z dyszą /5/, którą dopływa powietrze napędowe, a na przeciwległym boku /4/ jest otwór wylotowy mieszanki do dyfuzora /6/ i instalacji odprowadzającej. Osie symetrii dyszy /5/ i dyfuzora /6/ wzajemnie się przedłużają w odległości od dolnej tworzącej /8/ wycinka rury mieszczącej się w przedziale od połowy do pełnej wielkości promienia tego wycinka. Pod rurą z dyszą /5/ i równoległe do niej w boku /3/ wprowadzona jest przez otwór aeracyjna dysza /9/ z przewodem sprężonego powietrza, natomiast na przeciwleg-

ym boku /4/ przy dolnej części obudowy są za-
budowane współśrodkowo żebra /10/, /11/, /12/,
w postaci wycinków rur. /5 zastrzeżeń/



A1(21) 281726 (22) 89 10 04 5(51) B65G 65/46

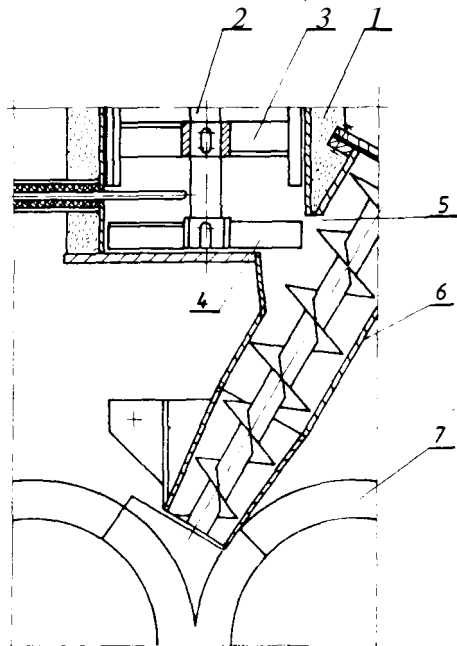
- (71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla,
Zabrze
(72) Zabrzewski Zdzisław, Malczyk Ryszard,
Sekula Mirosław

(54) Sposób podawania mieszanki brykietow-
niczej do prasy walcowej i urządzenie
tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podawa-
nia do prasy walcowej mieszanek o zróżnicowa-
nych własnościach.

Sposób polega na wymuszonym wygarnianiu
mieszanki przez otwór usytuowany w dolnym na-
rożniku mieszalnika pionowego do wnętrza prze-
nośnika ślimakowego. Urządzenie składa się z
pionowego mieszalnika /1/, w którym na wspólnym
wale /2/, zamocowane są ramiona mieszające /3/
oraz ramiona wygarniające /4/, zamoco-
wane w bezpośredniej bliskości dna mieszalnika
/1/. W dolnym narożniku pionowego mieszalnika
/1/ znajduje się otwór /5/ łączący mieszalnik
/1/ z wnętrzem przenośnika ślimakowego /6/,
którego obudowa zwęża się w kierunku wylotu.

/2 zastrzeżenia/



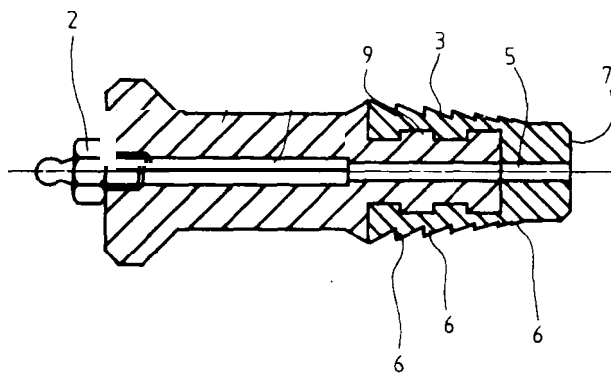
A1(21) 236394 (22) 90 03 03 5(51) B65G 55/52
E04G 23/02

- (31) P 39 29 776.4 (32) 89 09 07 (33) DE
P 39 36 040.7 89 10 23 DE
(71) rischerwerke Artur Fischer GmbH & Co. KG,
WALDACHTAL, DE

(54) Uszczelniaacz wtryskowy do wtryskiwania
żywicy syntetycznej do pęknięć w beto-
nie i sposób wytwarzania uszczelniaacza
wtryskowego

(57) Uszczelniaacz charakteryzuje się tym, że
korpus /1/ z tworzywa sztucznego jest na swym
przednim końcu otoczony wykonanym z materiału
bardziej miękkiego, pierścieniem /3/ samousz-
czelniającym. Sposób wytwarzania uszczelniaacza
wtryskowego polega na tym, że najpierw metodą
wtrysku dwuskładnikowego wykonuje się Korpus
/1/ z tworzywa sztucznego, a następnie na kor-
pus /1/ z tworzywa sztucznego natryskuje się
pierścień samouszczelniający /3/.

/11 zastrzeżeń/



A1(21) 281629 (22) 89 09 27 5(51) B66C 1/14

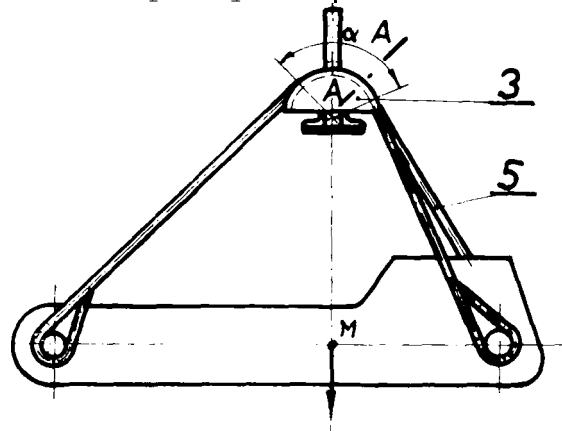
- (71) Kombinat Urządzeń Mechanicznych
"Bumar-Łabędy" Zakłady
Mechaniczne "Łabędy", Gliwice
(72) Poznański Ryszard

(54) Zawiesie linowe dźwigowe

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstruk-
cji zawiesia umożliwiającego poziomowanie przed-
miotów przenoszonych lub ustawianie ich w wybra-
nym przechyle, w tym także przedmiotów wymagają-
cych zawiesi wielolinowych.

Zawiesie charakteryzuje się tym, że do bel-
ki poprzecznej na obu jej końcach są zamocowane
nieobrotowo półkrażki /3/, które na swojej po-
wierzchni cylindrycznej mają wykonane rowki. Row-
ki mają profil półkolisty lub półkolisty z dodat-
kowym rowkiem prostokątnym w środkowej części
lub profil trapezowy.

/2 zastrzeżenia/



A1(21) 281700 (22) 89 10 03 5(51) B66D 1/08

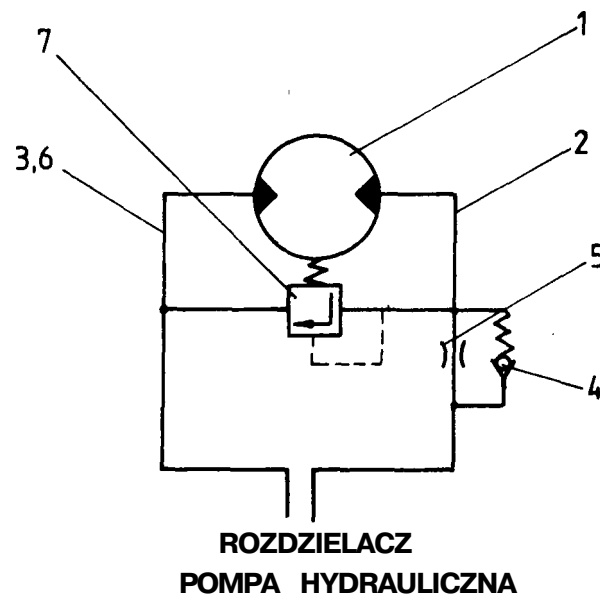
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice

(72) Stangret Wacław

(54) Hydrauliczny układ napędowy wciągarki, zwłaszcza pomocniczej do wciągarki głównej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska nadmiernego wzrostu ciśnienia czynnika roboczego w czynnej gałęzi hydraulicznego układu, między silnikiem hydraulicznym /1/, a dławikiem /5/.

Z silnikiem hydraulicznym są połączone dwie gałęzie hydrauliczne: czynna /2/ i bierna /3/. Gałąź czynną stanowią połączone równolegle: zawór zwrotny /4/ i dławik /5/, a gałąź bierną - przewód hydrauliczny /6/. Wlot i wylot silnika hydraulicznego są połączone za pośrednictwem zaworu przelewowego /7/ w taki sposób, że jego wejście jest połączone z gałęzią hydrauliczną czynną. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 281649 (22) 89 09 28 5(51) C01B 3/38

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy; Zakłady Azotowe "Kędzierzyn", Kędzierzyn-Koźle

(72) Wąsala Tadeusz, Dmoch Marek, Cwalina Janusz, Kucharski Eugeniusz, Chmielewski Konstanty, Żak Witold, Reterska Zdzisława, Pietroński Józef, Jurczyk Jerzy

(54) Sposób wytwarzania gazu syntezowego lub gazu syntezowego i wodoru, zwłaszcza do syntezy alkoholi 0x0

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do gazu ziemnego i/lub lekkich węglowodorów dodaje się zawracany COp i parę wodną w ilości zapewniającej stosunek H_2O/C pochodzącego z węglowodorów

nie większy niż 1,5, strumień ten ogrzewa się do temperatury nie większej niż 400 C, miesza go ze strumieniem tlenu zawierającym ewentualnie CO₂ i uzyskaną mieszaninę o temperaturze

niższej od temperatury jej samozapłonu kieruje się na katalizator reformingu dla przeprowadzenia reakcji autotermicznego reformingu, przy czym tlenu dodaje się tyle, aby gaz wyprowadzany z reaktora miał temperaturę 800-950 . Następnie gaz schładza się i poddaje oczyszczaniu od CO₂ za pomocą roztworu chemisorbenta. W ten sposób uzyskuje się gaz o żądanym stosunku Hp/CO.

Stosunek ten ewentualnie koryguje się za pomocą wodoru. Przy otrzymaniu gazu do syntezy 0x0 i wodoru, gaz po autotermicznym reformingu oczyszcza się wstępnie od CO₂ do stężenia 1-2%

obj., następnie rozdziela całość gazu na dwa strumienie, z których jeden oczyszcza się dalej od CO₂ zregenerowanym roztworem chemisorben-

ta do zawartości poniżej 0,1% obj. /otrzymując gaz do syntezy 0x0/ a drugi strumień poddaje się konwersji CO z parą wodną i otrzymany strumień wodorowy oczyszcza od COp najpierw częściowo zregenerowanym roztworem chemisorbenta do stężenia 1-2% obj., a potem od pozostałego COp i innych zanieczyszczeń na sitach molekularnych systemem PSA, przy czym roztwory po absorpcji COp z obu strumieni regeneruje się wspólnie i wydzielony COp zawraca do procesu.

/10 zastrzeżeń/

A1(21) 281705 (22) 89 10 03 5(51) C01B 13/00

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Lenik Jerzy, Wasiak Ryszard, Węgrzyn Wojciech

(54) Sposób katalitycznego rozkładu ozonu w fazie gazowej

(57) Sposób katalitycznego rozkładu ozonu w fazie gazowej, polega na rozkładzie ozonu do tlenu na warstwie katalizatora manganowego i charakteryzuje się tym, że gaz zawierający ozon podgrzewa się o około 20 C, oczyszcza do chloru Cl₂ i od tlenków azotu do zawartości poniżej

10 ppm i bezpośrednio po oczyszczeniu prowadzi się gaz przez nie chłodzoną strefę reakcji rozkładu katalitycznego a przy pograniczu strefy reakcji zmienia się kierunek gazu o kąt około 90 , po czym ponownie, lecz w przeciwną stronę, zmienia się kierunek gazu o kąt większy od 120 , przy czym gaz ponad strefą reakcji, przy

iej obrzeżu, ma bezpośredni kontakt z wodą w «tanie ciekłym. Obciążenie strefy reakcji wy-

nosi od 100 do 250 dm gazu na 1 dm objętości strefy i naminutę. /2 zastrzeżenia/

Al(21) 281540 (22) 89 09 20 5(51) C01G 53/12

(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej, Warszawa

(72) Kujawa Marek, Kazimierczak Wiktor, Chmielewski Andrzej, Migdał Wojciech, Lipiński Zygmunt, Paluch Kazimierz

(54) Sposób odzyskiwania niklu z popiołów i szlamów

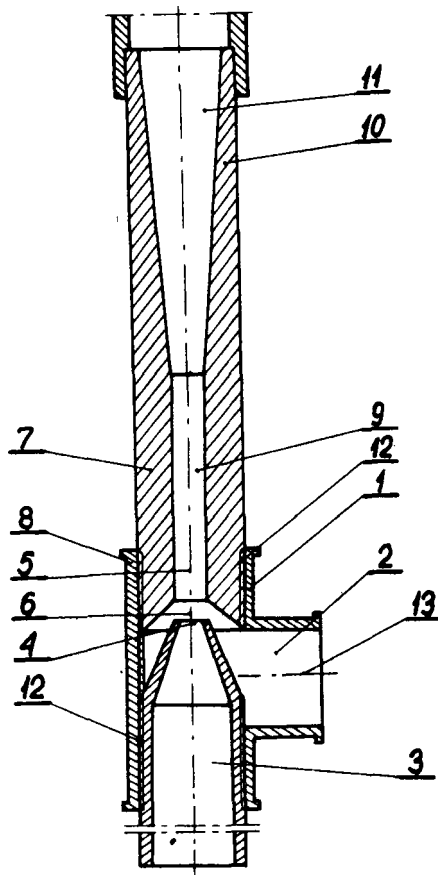
(57) Sposób odzyskiwania niklu w postaci siarczanu amonowo-niklowego z popiołów i szlamów polega na tym, że osad powstały po ługowaniu alkalicznym popiołu lub szlamu miesza się z 30% H_2SO_4 , ługuje, po czym wydziela się roztwór zawierający kationy niklawe, strąca z niego siarczan amonowo-niklowy za pomocą 25% NH_3 i $(NH_4)_2SO_4$, oddziela i suszy, a z roztworu pozostałego po oddzieleniu siarczanu amonowo-niklowego strąca się $Fe(OH)_3$ za pomocą wodnego roztworu NH_3 , oddziela, a otrzymany przesącz ewentualnie kontaktuje się z kationitem dla odzyskania pozostałego niklu. /6 zastrzeżeń/

Al(21) 281595 (22) 89 09 27 5(51) C02F 1/74

(75) Guzowski Andrzej, Podkowa Leśna

(54) Urządzenie do napowietrzania płynów

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do napowietrzania płynów, stanowiące przy tym źródło



zasilania filtrów uzdatniających wodę dla małych gospodarstw i domów jednorodzinnych.

Urządzenie ma korpus /1/ z otworem /2/ dopływu powietrza, w którego dolnej części jest zamocowana dysza sprężająca sbożkowa /3/, której otwór wylotowy /4/ jest usytuowany w osi /5/ i w odległości /6/ od dyszy rozprężnej /7/ zamocowanej w górnej części /8/ korpusu /1/. Dysza rozprężna /7/ ma laminarny kanał przepływowy /9/ połączony z otworem stożkowym rozprężnym /11/. Odległość /6/ jest regulowana przemieszczaniem dysz po gwintach wewnętrznych /12/ korpusu /1/ i umożliwia regulację intensywności napowietrzania. /3 zastrzeżenia/

Al(21) 281638 (22) 89 09 29 5(51) C02F 11/12

(75) Pietraszek Paweł, Warszawa; Mróz Andrzej, Warszawa

(54) Sposób odmywania i odwadniania osadów ściekowych, zwłaszcza zawierających związki metaliczne

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że ciecz nadosadową oddziela się na zasadzie wykorzystania zjawiska tworzenia się warstwy osadu zawieszonego na zewnątrz obrotowej przegrody filtracyjnej. Zatężony osad przepuszcza się przez filtr dynamiczny, odprowadzając jednocześnie ciecz myjącą. Stanowi ona roztwór zawierający 10% substancji powierzchniowo czynnych, do 1% polielektrolitu i do 5% alkoholu. /1 zastrzeżenie/

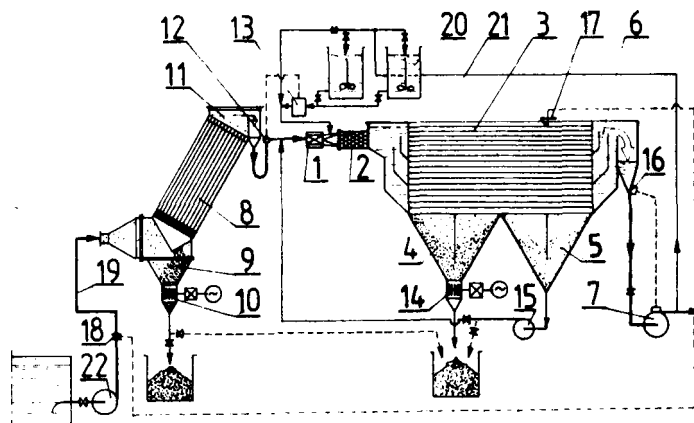
Al(21) 281660 (22) 89 09 29 5(51) C02F 1/48

(71) Techniczno-Ekonomiczna Spółdzielnia Pracy "Ekspert", Kraków; Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "Rener" Sp. z o.o. Kraków; Politechnika Krakowska, Kraków

(72) Bednarski Stanisław, Ratajczyk Tadeusz, Modrzewski Henryk

(54) Układ technologiczny do oczyszczania wody mechanicznie zanieczyszczonej

(57) Układ zawiera osadnik lamelowy wstępnego oczyszczania /8/ z komorą wylewową, /9/ wyposażoną w zagęszczacz osadu pierwszy /10/. Osadnik lamelowy wstępnego oczyszczania /8/ jest połączony poprzez magnetyzer /11/ i mieszalnik /2/ z



osadnikiem lamelowym /3/ wyposażonym w dwie komory wylewowe, pierwszą /4/ grubszej frakcji, wyposażoną w zagęszczacz osadu drugi /14/ i drugą /5/ drobnej frakcji, połączoną z wejściem magnetyzera /1/. Przelew /6/ osadnika lamelowego /3/ jest połączony z odbiornikami wody oczyszczonej, a ponadto jest wyposażony w czujnik awaryjnego poziomu wody /16/ oraz w czujnik automatycznej regulacji poziomu wody /17/ zawartej w osadniku lamelowym /3/, sprzężony z zaworem regulacyjnym /18/ zabudowanym na rurociągu wlotowym /19/ osadnika lamelowego wstępnego oczyszczania /8/. Przelew osadnika lamelowego wstępnego oczyszczania /8/ jest wyposażony w czujnik globalnej wielkości zanieczyszczeń pozostałych w wodzie wstępnie oczyszczonej, sprzężony z dozownikiem flokulantu /13/. Ponadto układ technologiczny jest wyposażony w zsynchronizowane ze sobą dwa obwody automatycznego sterowania.

/1 zastrzeżenie/

Al(21) 278895 (22) 89 04 14 5(51) C03C 13/06

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice

(72) Kaputa Andrzej, Pałubicki Romuald-Swołek Grażyna

(54) Skład surowcowy do produkcji włókien nieorganicznych

(57) Skład surowcowy do produkcji włókien nieorganicznych dla metody rozwłókniania wirowo-filierowo-gazowej, charakteryzuje się tym, że stanowią go następujące związki: SiO_2 w ilości 36-50%, Al_2O_3 w ilości 12-27%, CaO w ilości 20-35%, MgO w ilości 0,1-10%, N_2O w ilości 1,5-9,5%, K_2O w ilości 0,1-8,5% i $\text{Fe}_2\text{O}_3+\text{FeO}$ w ilości 0,1-7,5%, a oprócz tego w składzie mogą znajdować się niewielkie ilości takich tlenków jak MnO , BaO i SO_3 .

/1 zastrzeżenie/

Al(21) 281602 (22) 89 09 26 5(51) C04B 22/04

(71) Politechnika wrocławska, Wrocław
(72) Czaja Juliusz, Borkowska Bożena, Filipowska Jolanta, Karyś Barbara, Mierzejewska Olga, Miernik Teresa

(54) Materiał budowlany

(57) Materiał budowlany na bazie popiołów lotnych z węgla kamiennego zawiera od 0,25 do 10% wagowych, w stosunku do masy cementu, tlenków żelaza i żelaza metalicznego stanowiącego odpad przy rozwijaniu stalowego drutu, od 1 do 5% wagowych węglanu sodu lub potasu oraz siarczanu glinu i od 0,25 do 3% wagowych wody utlenionej.

71 zastrzeżenie/

Al(21) 281682 (22) 89 10 03 5(51) C04B 35/68

(71) Zakłady Wyrobów Kamionkowych "Marywil", Suchedniów

(72) Zimoński Zygmunt, Sułek Urszula, Herman Władysław, Rudziński Janusz

(54) Masa żaroodporna

(57) Masa żaroodporna przeznaczona na trzony wózków wsadowych do pieców tunelowych i komorowych składa się z cementu glinowego lub mieszaniny cementów glinowego i portlandzkiego oraz granulowanego kruszywa szamotowego i 10-40% objętościowych kruszywa bazaltowego o granulacji do 5 mm.

/1 zastrzeżenie/

Al(21) 285207 (22) 90 05 16 5(51) C04B 41/00

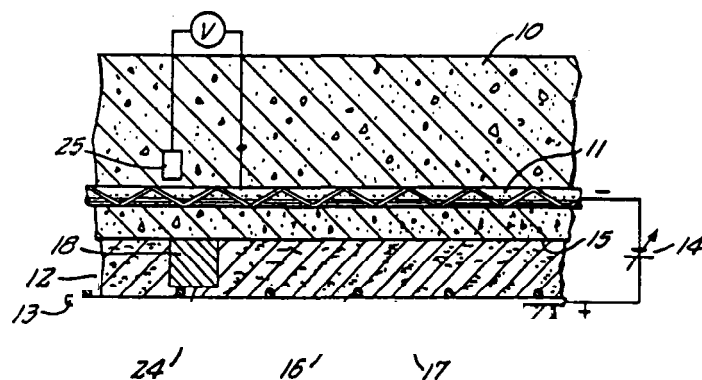
(31) 352.266 (32) 89 05 16 (33) US
366,204 89 06 09 US

(71) Vennesland Oystein, TRONDHEIM, NO; Opsahl Ole A., DRAMMEN, NO; Miller John B., OSLO, NO

(54) Sposób normowania wewnętrznie wzmocnionego betonu poprzez usuwanie chlorków

(57) Sposób normowania wewnętrznie wzmocnionego betonu /10/ poprzez usuwanie chlorków, polega na nakładaniu na zewnętrzną powierzchnię /15/ betonu przylegającej tymczasowej powłoki /12/ z materiału elektrolitycznego, osadzeniu w tej powłoce podzielonej elektrody /13/, przykładaniu napięcia prądu stałego pomiędzy wewnętrznym wzmocnieniem /11/ tego betonu a podzieloną elektrodą /13/ dla spowodowania migracji jonów chloru z betonu do materiału elektrolitycznego, odcinaniu tego napięcia, gdy uzyska się wystarczające usunięcie chlorków oraz usuwaniu tej podzielonej elektrody /13/ i przylegającej powłoki /12/. Jako materiał elektrolityczny stosuje się włóknistą pulpę celulozową, która jest wstępnie zmieszana z płynem dla utworzenia samoprzylegającego materiału i natryskuje się ten samoprzylegający materiał na powierzchnię zewnętrzną betonu.

/19 zastrzeżeń/



Al(21) 286090 (22) 90 07 17 5(51) C04B 35/10

(31) 07/383,935 (32) 89 07 21 (33) US

(71) Lanxide Technology Company LP, NEWARK, US

(54) Sposób wytwarzania korpusów makrokompozytowych w drodze samowytwarzanego procesu próżniowego i korpus makrokompozytowy wytworzony tym sposobem

(57) Sposób wytwarzania korpusu makrokompozytowego obejmuje etapy: a) zestawienia układu reakcyjnego zawierającego metal osnowy, atmosferę reakcyjną, nieprzepuszczalny pojemnik, przepuszczalną masę zawierającą przynajmniej jeden materiał wybrany z grupy składającej się z luźnej

masy wypełniacza i formy wypełniacza, oraz przynajmniej jeden dodatkowy materiał, b) przynajmniej częściowego uszczelnienia układu reakcyjnego względem atmosfery otoczenia (zewnątrznej względem układu reakcyjnego, tak aby uzyskać różnicę ciśnień pomiędzy tą atmosferą reakcyjną a atmosferą otoczenia, oraz c) ogrzewania uszczelnionego układu reakcyjnego dla stopienia metalu osnowy i przynajmniej częściowego infiltrowania tego przynajmniej jednego innego materiału płynnym metalem osnowy, przez co powstaje korpus kompozytowy z metalową osnową połączony w całość lub zespojony z tym przynajmniej jednym dodatkowym materiałem, przez co powstaje korpus makrokompozytowy.

Przedmiotem wynalazku jest też korpus makrokompozytowy /31 zastrzeżeń/

AI(21) 286022 (22) 90 07 17 5(51) C043 35/10

(31) 07/331,523 (32) 89 C7 18 (33) US
(71) Lanxide Technology Company, LP,
NEWARK, US

(54) Sposób wytwarzania korpusów kompozytowych z metalową osnową "w drodze samowytwarzania" w procesie próżniowego i korpus kompozytowy w rozżonytym sposobem

(57) Sposób wytwarzania korpusu kompozytowego z metalową osnową obejmuje etapy: a) zestawienia układu reakcyjnego zawierającego metal osnowy, atmosferę reakcyjną, nieprzepuszczalny pojemnik i przepuszczalną masę zawierającą przynajmniej jeden materiał wybrany z grupy obejmującej luźną masę wypełniacza i formę wstępną wypełniacza, b) przynajmniej częściowego uszczelnienia układu reakcyjnego względem atmosfery otoczenia, aby uzyskać różnicę ciśnień pomiędzy tą atmosferą reakcyjną a atmosferą otoczenia oraz c) ogrzewania uszczelnionego układu reakcyjnego dla stopienia metalu osnowy i dla przynajmniej częściowego infiltrowania tej przepuszczalnej masy płynnym metalem osnowy, przez co powstaje korpus z metalową osnową.

Przedmiotem wynalazku jest też korpus kompozytowy. /34 zastrzeżenia/

AI(21) 287405 (22) 90 10 17 5(51) C04B 38/00

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im,
Stanisława Staszica, Kraków
(72) Pomadowski Henryk, Kielski Andrzej,
Lipiński Krzysztof, Szaniawski Andrzej

(54) Sposób wytwarzania ceramicznych elementów filtracyjnych

(57) Sposób wytwarzania ceramicznych elementów filtracyjnych z masy sypkich składającej się z tlenku glinu, drobno zmielonej gliny lub bentonitu w ilości 2 - 15% wagowych oraz szkła borowego, charakteryzuje się tym, że w mieszaninie tlenek glinu występuje w postaci korundu lub elektrokorundu o uziarnieniu do 30 μm , a szkło borowe dodaje się w ilości 2-15% wagowych, mieszaninę zarabia się wodą z dodatkiem znanych plastyfikatorów, następnie formuje się znany sposobem wyroby, suszy się je i wypala w temperaturze od 1000 C do 1300 C. Na wyformowane

elementy nakłada się następnie mikroporowate lub ultramikroporowate warstwy ceramiczne złożone z coraz drobniejszych frakcji Al_2O_3 i

spieka każdorazowo po nałożeniu kolejnej warstwy w temperaturze niższej dla każdej warstwy. /2 zastrzeżenia/

AI(21) 281626 (22) 89 09 27 5(51) C05D 5/00

(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe
"INTERMAG" Sp. z o.o., Olkusz
(72) Siłowiecki Andrzej, Kązibut Julian,
Kubiczek Andrzej

(54) Sposób wytwarzania koncentratu nawozu magnezowego

(57) Sposób wytwarzania charakteryzuje się tym, że w wodnym roztworze najdogodniej wersenianu dwusodowego rozpuszcza się w temperaturze pokojowej nieorganiczne rozpuszczalne sole metali, kolejno według wzrastającej wartości ze znakiem ujemnym zmiany energii swobodnej reakcji kompleksowania poszczególnych składników, a jako ostatnią rozpuszcza się sól magnezu dogodnie w postaci siarczanu, a przed albo dogodniej po zakończeniu sporządzania zestawu związków kompleksowych, dodaje się do roztworu niewielkiej ilości flokulanta. Rozpuszczanie wersenianu dwusodowego prowadzi się w temperaturze od 30 do 55°C przy zachowaniu stosunku wagowego wody do wersenianu dwusodowego w granicach 10:0,3:1,0. W wodnym roztworze wersenianu dwusodowego rozpuszcza się kolejno siarczan manganawy, a następnie jednocześnie molibdenian amonowy i czteroboran sodu, po czym w powstałym roztworze rozpuszcza się siarczan miedziowy a po rozpuszczeniu tego składnika rozpuszcza się w powstałym roztworze jednocześnie siarczan cynkowy i siarczan żelazawy, przy utrzymaniu stosunku wagowego wszystkich mikroelementów razem wziętych do MgO równym najdogodniej 10,5:25, podczas gdy stosunek wagowy zjonizowanych metali

2+

- Mn : Mo : B : Cu : Fe : Zn wynosi dogodnie - 3,0 : 0,1 : 0,15 : 2,75 : 2,5 : 2,0. Do roztworu kierowanego ze zbiornika reakcyjnego/reaktora/ do zbiornika odstojowego wprowadza się flokulant w ilości do 100 mg/1000 dm^3 roztworu lub powyżej tej ilości. /4 zastrzeżenia/

AI(21) 281760 (22) 89 10 06 5(51) C05D 11/00

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy
(72) Kotula Edward, Czuba Roman, Winiarski
Andrzej, Wójcicka Krystyna

(54) wieloskładnikowe nawozy płynne do dokarmiania dolistnego buraków, rzepaku i roślin strączkowych

(57) Nawóz zawiera bor w formie metaboranu sodowego, Zn, Cu, Mn i Mg w postaci chlorków, Fe w postaci siarczanu, Mo w postaci molibdenianu amonowego. Kationy mikroelementowe są w nawozie schelatowane za pomocą kwasu cytrynowego lub cytrynianów. /5 zastrzeżeń/

A1(21) 279373 (22) 39 05 10 5(51) C07C 215/74

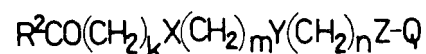
- (71) Glaxo Group Limited Clarges House,
Londyn, GB
(72) Mitchell William L., Skidmore Ian F.,
Lunts Lawrence H. Ch., Finch Harry,
Maylor Alan, Hertley Dawid

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenetanolaminy

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenetanolaminy o ogólnym wzorze 1, w którym Ar oznacza grupę o wzorze 16, w którym Q oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę CL α alkilenową, o wzorze 17, w którym Q oznacza grupę R CO-, R' HCO-, R R NSO₂- lub R' SO₂-, w których R' i R⁴ każdy oznacza atom wodoru lub grupę C, α alkilową, a R oznacza grupę C, α alkilową, albo Ar oznacza grupę o wzorze 18, 19 lub 20, R oznacza atom wo-

doru lub grupę C, α alkilową, R i R⁴ każdy niezależnie oznacza atom wodoru lub grupę metylową albo etylową, k oznacza liczbę od 1 do 8, m oznacza zero lub liczbę od 2 do 7, n oznacza liczbę od 1 do 7, z tym, że suma k+m+n wynosi od 4 do 12, X oznacza atom tlenu lub siarki, a Y i Z każdy oznacza wiązanie lub atom tlenu albo siarki z tym, że jeśli i oznacza wiązanie, m oznacza zero, lub jeśli Y oznacza atom tlenu lub siarki, m oznacza liczbę od 2 do 7, albo jeśli Y i Z każdy niezależnie oznacza atom tlenu lub siarki to n oznacza liczbę od 2 do 7, Q oznacza grupę naftalenylową, ewentualnie podstawioną jedną lub dwiema grupami takimi jak C, α alkilową, C, α alkoksylową, hydroksylowa

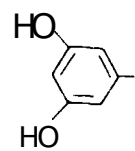
lub atom chlorowca, ich fizjologicznie dopuszczalnych soli i solwatów, charakteryzuje się tym, że aminę o wzorze 2, w którym R⁷ oznacza atom wodoru lub grupę ochronną, a R⁶ oznacza atom wodoru, alkiluje się środkiem alkilującym o wzorze 3, w którym L oznacza odszczepialną grupę z wytworzeniem związku o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru z następnym, jeśli zachodzi potrzeba, usunięciem wszystkich obecnych grup ochronnych, lub aminę o ogólnym wzorze 2, w którym R⁶ oznacza atom wodoru lub grupę ochronną, a R⁷ oznacza atom wodoru lub grupę dającą się przekształcić w warunkach reakcji w atom wodoru, alkiluje się związkiem o ogólnym wzorze 4, w obecności środka redukującego i jeśli zachodzi potrzeba usuwa się wszystkie obecne



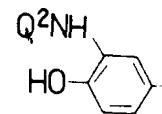
Wzór 4.



Wzór 15



Wzór 18



Wzór 17



Wzór 19



Wzór 20

grupy ochronne, ewentualnie rozdziela się mieszaninę enancjomerów oraz ewentualnie przekształca się związek o wzorze 1 w jego fizjologicznie dopuszczalną sól lub solwat.

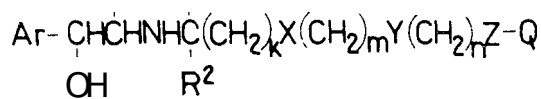
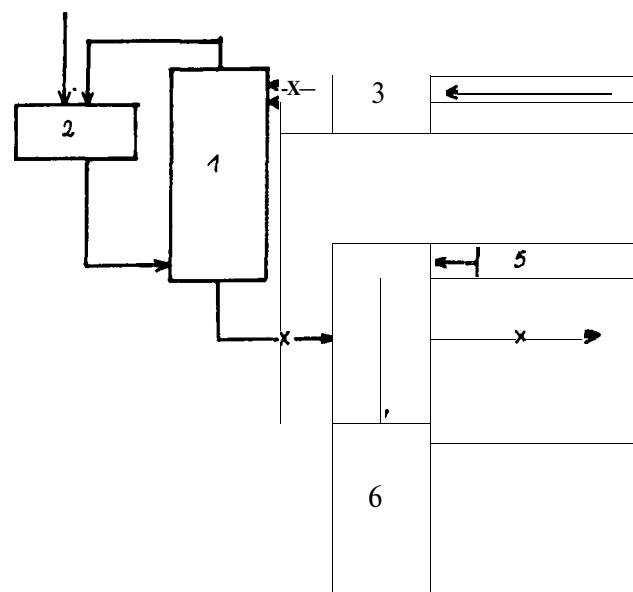
Wytworzone związki mają własności stymulowania β_2 -adrenoreceptorów i nadają się do leczenia schorzeń związanych z odwracalnymi uszkodzeniami dróg oddechowych, takich jak astma i bronchit chroniczny. // zastrzeżeń/

A1(21) 281075 (22) 89 08 16 5(51) C07C 69/83

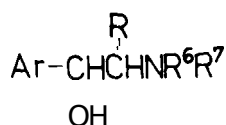
- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Ziętko Jarosław, Antoszczyszyn Miłka

(54) Sposób wytwarzania ftalanu diallilu i układ do wytwarzania ftalanu diallilu

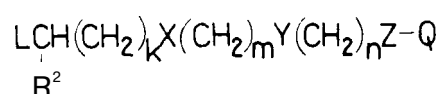
(57) Sposób polega na tym, że prowadzi się estryfikację w zawieszynie bezwodnika kwasu ftalowego



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

w rozpuszczalniku z chlorkiem allilu w obecności ftalanu diallilu w środowisku bezwodnym, Reakcję prowadzi się w temperaturze 45 do 90 C w czasie od 1000 do 7200 sekund z zachowaniem nadmiaru molowego chlorku allilu w stosunku do bezwodnika kwasu ftalowego w ilości od 50 do 200% molowych. Układ do wytwarzania ftalanu diallilu składa się z kolumny estryfikacyjnej /1/, w której od góry odbierane są nieprzereagowane pary chlorku allilu, które przechodzą przez podgrzewacz /2/ i od dołu zasilają kolumnę estryfikacyjną /1/. Dołem kolumny estryfikacyjnej /1/ odbiera się surowy ftalan diallilu, który przemywa się w zbiorniku /4/ zasilanym ze zbiornika /5/, wodnym roztworem węglanu wapniowego i/lub sodowego i/lub potasowego i po odmyciu kieruje się ftalan diallilu w rozpuszczalniku na kolumnę destylacyjną /6/. /6 zastrzeżeń/

Al(21) 281591 (22) 89 09 25 5(51)C07C 47/04

- (71) Zakłady Azotowe, Tarnów
 (72) Ryszawy Henryk, Włodarczyk Aleksander, Kapczyński Michał, Kobiński Zygmunt, Ludwiczak Stanisław, Szponarski Zbigniew, Rusin Andrzej, Bigos Stefan

(54) Sposób zateżania formaliny

(57) Sposób prowadzony na drodze odparowania formaliny pod zmniejszonym ciśnieniem polega na tym, że odparowaniu poddaje się formalinę w przepływie i powstałą mieszaninę **cieczy** i par rozdziela się niezwłocznie w pustej przestrzeni, przy czym w strefie odparowania utrzymuje się formalinę nie dłużej niż 0,01-1,0 s. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 281665 (22) 89 09 29 5(51) C07C 211/11

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
 (72) Zieńko Jarosław, Milchert Eugeniusz

(54) Sposób wytwarzania 1,2-diaminopropanu

(57) Sposób polega na tym, że **amonolizę 1,2-dichloropropanu** prowadzi się wobec katalizatora i emulgatora a po zakończonej reakcji przeprowadza się neutralizację **wydzielającego** się chlorowodoru **stechiometryczną** ilością stałego wodorotlenku sodowego i/lub potasowego i/lub wapniowego i wydziela **1,2-diaminopropan** w procesie destylacji ekstrakcyjnej. **1,2-diaminopropan** stosowany jest zwłaszcza do produkcji związków powierzchniowo czynnych, liniowych żywic **poliestrowoamidowych**, inhibitorów korozji żelaza, dyspersatorów emulsji woda-ropa naftowa. /3 zastrzeżenia/

Al(21) 281679 (22) 89 09 29 5(51) C07C 69/54

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
 (72) Łuczyn Stanisław, Wasilewski Jerzy, Chmielewski Konstanty, Więckiewicz Bogusław, Furgoń Hubert, Krzyżanowska Aleksandra, Babiński Henryk, Badura Jerzy

(54) Sposób otrzymywania estru metylowego lub etylowego kwasu akrylowego lub metakrylowego

(57) Ciągły sposób otrzymywania estru metylowego lub etylowego kwasu akrylowego lub metakrylowego, **charakteryzuje** się tym, że reakcję estryfikacji prowadzi się w zestawie złożonym z mieszalnika, reaktora przepływowego, będącego wyparką cyrkulacyjną lub reaktora rurowego i wyparki cyrkulacyjnej, w której utrzymuje się temperaturę wrzenia 115-140 C.

Reakcję estryfikacji prowadzi się w obecności kwasów dwuetylobenzenosulfonowych i dwuetylobenzenu, na surowce złożonej z kwasu akrylowego lub metakrylowego, alkoholu metylowego lub etylowego, oraz niewielkich ilości oligomerów i dwuetylobenzenu wprowadzonych do układu reakcyjnego ze strumieniami nawrotowymi, oraz w obecności estru nawrotowego, z pewną zawartością dwuetylobenzenu, estru odwodnionego uzyskanego przez ekstrakcję surowego estru wodą procesową z pewną zawartością kwasu akrylowego i dwuetylobenzenu, przy czym wyekstrahowany ester jest częściowo lub całkowicie zawracany do aparatu, z którego został **wydestylowany**. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 281698 (22) 89 10 02 5(51) C07C 37/82

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
 (72) Korek Antoni, Kunicki Tadeusz, Worobiec Jan, Czadankiewicz Mieczysław, Drzazga Mieczysław, Kuchań Jan

(54) Ciągły sposób usuwania fenolu z roztworów wodnych

(57) Sposób usuwania fenolu z roztworów wodnych poprzez jego sorpcję na żywicach jonowymiennych a następnie desorpcję z żywicy przy pomocy acetonu, w warunkach odzysku wszystkich związków z roztworów po desorpcji i regeneracji i ich zawrotu do procesu, charakteryzuje się tym, że ścieki wodne o zawartości fenolu co najwyżej 2% wagowych, kieruje się do procesu **sorpcji** na złożu żywicy jonowymiennej. Równolegle prowadzi się proces desorpcji fenolu i regeneracji złoża w innym aparacie włączając go następnie jako złożo szeregowe i zabezpieczające w końcowym etapie, z tym, że dla zadanego, średniego stężenia fenolu w roztworze cykl adsorpcji, prowadzony do "przebiecia" złoża, jest dłuższy niż cykl desorpcji i regeneracji tego złoża. Regenerację prowadzi się w ten sposób, że pozostały roztwór **międzyziarnowy** kierowany jest na powrót do adsorpcji, następnie odmierzoną porcją roztworu acetonowego desorbuje się fenol ze złoża żywicy i jako pierwsza porcja eluatu kierowana ona jest do układu odzysku fenolu, gdzie w aparacie destylacyjnym odpędza się wodę w postaci **trójskładnikowego roztworu fenol-aceton-woda**, a po uprzednim wydzieleniu acetonu, oczyszcza na powrót przez sorpcję. Osuszony odzyskany fenol zawraca się do procesu, następnie przemywa się złożo porcją czystego acetonu i po przejściu przez kolumnę, porcję tę kieruje się do pierwszego zbiornika roztworu regeneracyjnego, gdzie w następnym cyklu regeneracji będzie ona użyta jako pierwszy acetonowy roztwór desorpcyjny. **Następnie** złożo przemywa się wodą, która po

przejściu przez złożę sorpcyjne kierowana jest do układu destylacyjnego usuwania acetonu skąd, jako ciecz wyczerpana, odprowadzana jest czysta woda do ścieków. Destylat z aparatu, w postaci zawodnionego acetonu, doprowadzany jest do kolumny odzyskującej czysty aceton, kierowany na powrót do procesu, przy czym odzysk fenolu i acetonu następuje w znany sposób w aparatach realizujących podstawowy proces chemiczny.
/1 zastrzeżenie/

A1(21) 281735 (22) 89 10 04 5(51) C07C 155/02

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Zielenko Jarosław, Myszkowski Jerzy,
Zielaskowska Krystyna

(54) Sposób wytwarzania N,N'-di/alkoksytiokarbonylo/-1,2-diamino alkanów

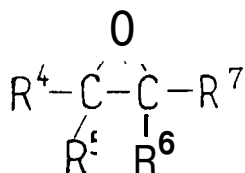
(57) Sposób wytwarzania N,N'-di/alkoksytiokarbonylo/-1,2-diaminoalkanów polega na przeprowadzeniu reakcji pomiędzy ksantogenganem w ilości 1 mola a chlorowodorkiem diaminoalkanów w ilości od 1 mola do 10 moli, w temperaturze 20 do 100 C, przy pH od 8 do 14 i w czasie reakcji od 1 do 5 godzin.
/4 zastrzeżenia/

A1(21) 281743 (22) 89 10 06 5(51) C07C 27/20

(71) Union Carbide Chemicals and Plastics
Company Inc., DANBURY, US

(54) Sposób odzyskiwania rodu

(57) Sposób polega na tym, że roztwór organiczny zawierający częściowo zdezaktywowany kompleks rodu z trzeciorzędową niejonową organofosfiną miesza się z reagentem wybranym z grupy obejmującej związki o wzorze $RC = C-CH_2X$, o wzorze $R^1/R^2/C=C/R^3/-CH_2X$, diketeny, halogenki metylu, sulfonian metylu, związki o wzorze $HC\equiv C-C/O/$ /OR i tlenki o wzorze ogólnym I, w których X oznacza atom chlorowca, grupę OH, o wzorze $-OC/O/R^8$, $-OSO_2R^8$ i $[-P^+/R^8/3]/[R^8]$, oznacza jednowartościową grupę węglowodorową zawierającą od 1 do 18 atomów węgla, Y oznacza anion kwasowy, każdy podstawnik R, R^1 , R^2 , R^3 , R^4 , R^5 , R^6 , R^7 , R^8 oznacza atom wodoru lub jednowartościową grupę węglowodorową zawierającą od 1 do 18 atomów węgla, przy czym R^2 we wzorze karboksylanu może oznaczać też wodór, R^1 i R^2 we wzorze dla związków alkinowych mogą być związane razem do postaci pięcio- lub sześcioczłonowego pierścienia heterocyklicznego lub monocyklicznego pierścienia węglowodorowego i dowolne dwie z grup R^4 , R^5 , R^6 i R^7 w powyższym



wzorze dla tlenków mogą być związane razem do postaci pięcio- lub sześcioczłonowego monocyklicznego pierścienia węglowodorowego.
/25 zastrzeżeń/

A1(21) 281745 (22) 39 10 06 5(51) C07C 229/55

(71) Nitrokémia Ipartelepek, FÜZFÖGYÁRTELEP,
HU

(54) Sposób wytwarzania czystego estru metylowego kwasu N-metyloantranilowego

(57) Sposób wytwarzania czystego estru metylowego kwasu N-metylo-antranilowego przez metylowanie estru metyloвого kwasu antranilowego z zastosowaniem siarczanu dwumetylu albo jodku metylu w środowisku wodnym, następnie selektywne oddzielenieżądanego estru metyloвого kwasu N-metylo-antranilowego charakteryzuje się tym, że ekstrahuje się fazę organiczną, po wylaniu na wodę, za pomocą aromatycznego węglowodoru albo chlorowcowanego aromatycznego węglowodoru z mieszanin produktów metylowanych i następnie ekstrahuje się otrzymany ekstrakt lub ekstrakty rozpuszczalnikowe za pomocą wodnego roztworu kwasu chlorowodorowego, następnie destyluje się ekstrakt rozpuszczalnikowy po wysuszeniu go i wyodrębnia się żądany ester metyloвого kwasu N-metylo-antranilowego.
/1 zastrzeżenie/

A2(21) 285833 (22) 90 06 27 5(51) C07C 50/00

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Ignaczak Maksymilian, Dziegieć Józef,
Prawicki Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania 3,3',5,5'-tetra-tert-butyl-4,4'-difenochinonu

(57) Sposób polega na rozpuszczeniu 2,6-di-tert-butylfenolu w wodno-acetonitrylowym roztworze kwasu nadchlorowego i następnie utlenieniu go nadchlorańcem cerowym w środowisku wodnego roztworu kwasu nadchlorowego. Nadchlorańcem cerowym stosuje się w ilości korzystnie stechiometrycznej wynoszącej 2 mole nadchlorańca cerowego na 1 mol 2,6-di-tert-butylfenolu.
/1 zastrzeżenie/

A2(21) 285851 (22) 90 06 5(51) C07C 50/04

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Ignaczak Maksymilian, Dziegieć Józef,
Prawicki Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania mieszaniny 3,3',5,5'-tetrametylo-4,4'-difenochinonu i 2,6-dimetylo-p-benzochinonu

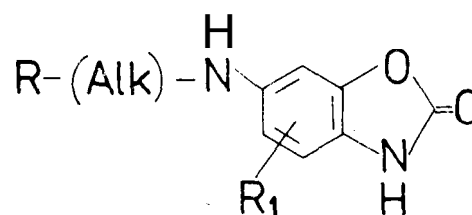
(57) Sposób polega na tym, że 2,6-dimetylofenol rozpuszcza się w wodno-acetonitrylowym roztworze kwasu nadchlorowego i następnie utlenia się nadchlorańcem cerowym w środowisku wodnego roztworu kwasu nadchlorowego. Wytrącony osad 3,3',5,5'-tetrametylo-4,4'-difenochinonu odsącza się, a z przesączu ekstrahuje się 2,6-dimetylo-p-benzochinon.
/1 zastrzeżenie/

A1(21) 281664 (22) 89 09 29 5(51) C07D 301/19

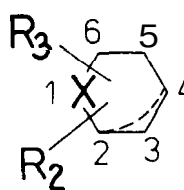
(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Milchert Eugeniusz(54) Sposób otrzymywania chlorometyloepoksybutanow

(57) Sposób polega na epoksydowaniu chlorometylobutenów za pomocą wodoronadtlenku t-butylu w obecności katalizatora molibdenowego oraz rozpuszczalników organicznych. W wyniku reakcji otrzymuje się 1-chloro-3-metylo-2,3-epoksybutan lub 3-chloro-3-metylo-1,2-epoksybutan.

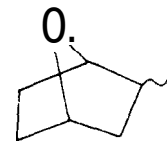
/3 zastrzeżenia/



Wzór 1



Wzór 2



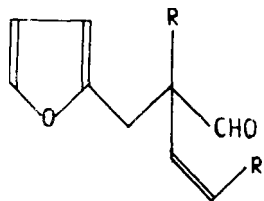
Wzór 11

A1(21) 281678 (22) 89 09 29 5(51) C07D 307/46

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Nowicki Janusz, Góra Józef(54) Sposób wytwarzania nowych związków zapachowych z grupy 2-alkilo-2-alkenylo-3-furylopropanalu

(57) Sposób otrzymywania nowych związków zapachowych z grupy 2-alkilo-2-alkenylo-3-furylopropanalu o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza podstawniki alkilowe C₁-C₁₂, polega na tym, że generowane in situ produkty kondensacji krotonowej aldehydów alifatycznych C₂-C₈ poddaje się reakcji C-alkilowania 2-chlorometylofuranem w temperaturze 40-80°C, korzystnie 60-70°C. Alkilowanie prowadzi się w układzie dwufazowym, w obecności wodorotlenku sodu lub potasu, w postaci wodnego roztworu, jako czynnika kondensującego, niepolarnego rozpuszczalnika np. benzenu lub toluenu i katalizatora przenoszenia międzyfazowego, korzystnie jodku tetrabutylamonowego.

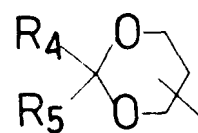
/1 zastrzeżenie/



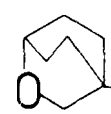
A1(21) 284026 (22) 90 02 27 5(51) C07D 263/54

(31) 47429/89 (32) 89 02 28 (33) JP
(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzo-ksazolonu

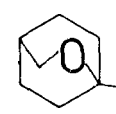
(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzo-ksazolonu o ogólnym wzorze 1, w którym Alk oznacza prostolaniczną lub rozgałęzioną dwuwartościową grupę alkilową C_n, w której n oznacza 0, 1, 2, 3, 4 lub 5, R₁ oznacza C₁₋₃-alkil, C₁₋₃-alkoksyl, grupę C_n-alkil, C_n-alkoksyl, atom wodoru, atom chlorowca, fenoksyl, grupę fenyltio lub trójfluorometyl, a R oznacza grupę o ogólnym wzorze 2, w którym R₂ i R₃ niezależnie oznaczają atom wodoru, C_n-alkil, C_n-alkoksyl, grupę C_n-alk-



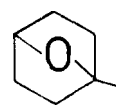
Wzór 13



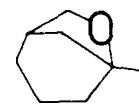
Wzór 14



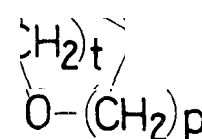
Wzór 15



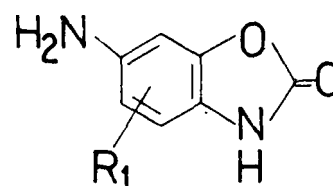
Wzór 16



Wzór 17



Wzór 18



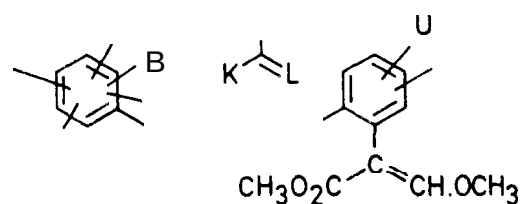
Wzór 19

kilctio lub atom chlorowca, X oznacza ewentualnie podstawiony metylen ewentualnie podstawiony atom azotu, atom tlenu, atom siarki, a linia przerywana między atomami węgla w pozycjach 2 i 4 oznacza ewentualnie obecne wiązanie między pozycjami 2 i 3 lub 3 i 4, pięcio- lub sześcioczłonowy pierścień heterocykliczny zawierający atomy tlenu lub siarki, grupy pierścieniowe o sumarycznym wzorze C₁₀H₉, C₁₀H₁₁, C₉H₉O, C₈H₇O₂, C₁₁H₁₃O, grupę o wzorze sumarycznym C₄H₈O oraz o wzorze 11, 13, 14, 15, 16, 17 lub 18, w których to wzorach R₁ i R₂ niezależnie oznaczają atom wodoru lub C_n-alkil, p oznacza 0, 1 lub 2, t oznacza 0, 1 lub 2, przy czym suma p + t wynosi 1 lub 2, a linia falista oznacza, że ugrupowanie zawierające taką linię falistą może być endo- lub egzo-7-oksabicyklo[2,2,1]heptylem, albo grupę o wzorze CH₃-CH₂-Y, w którym m oznacza liczbę całkowitą 1 - 3, a Y oznacza atom tlenu, atom siarki, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 19, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze R-Alk-CHO, w którym

R ma wyżej podane znaczenie i Alk ma wyżej podane znaczenie, z tym, że n w grupie C' oznacza 0, 1, 2, 3 lub 4, po czym powstały związek poddaje się redukcji.

Związki o wzorze 1 inhibują działanie enzymów **lipoksygenazy** i/lub **cyklosygenazy**, a zatem są użyteczne jako inhibitory tych enzymów, a ponadto znajdują zastosowanie w leczeniu różnych stanów uczuleniowych i zapalnych u ssaków.

/9 zastrzeżeń/



Wzór 1

AI(21) 286250 (22) 90 02 09 5(51) C07D 239/34

(62) 283723

(31) 8903019.1 (32) 89 02 10 (33) GB

(71) Imperial Chemical Industries PLC,
Londyn, GB

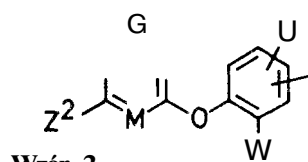
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu propenowego

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu propenowego o wzorze 1, w którym dowolne dwa z podstawników K, L i M oznaczają atom azotu, a pozostały podstawnik oznacza CE, X i Y niezależnie oznaczają atom wodoru, chlorowca, grupę C₁-alkilową, C₃-cykloalkilową, C₂₋₄-alkenylową, C₂₋₄-alkinylową, C₂-alkinyloksy, fenolową, benzyloksy, cyjanową, izocyjanową, izotiocyjanianową, nitrową, NR¹R², NR¹OR², N₃, NHCOR¹, NH¹CO²R², NR¹R², N=CHNR¹R², NHSO²R¹, OR¹, OCOR¹, OSO²R¹, SR¹, SOH¹, SO²R¹, SO²OR¹, SO²NR¹R², COR¹, CR¹=NOR¹, CHR¹CO²R¹, CO²R¹, CONR¹R², CSNR¹R², CH₃O₂C.C:CH.OCH₃, 1-imidazol-1-ilo/-winyłową, 5-członowy pierścień heterocykliczny zawierający jeden, dwa lub trzy atomy azotu jako heteroatomy lub 5- lub 6-członowy pierścień heterocykliczny zawierający jeden lub dwa atomy tlenu lub siarki, ewentualnie heteroatom azotu i ewentualnie jeden lub dwa podstawniki okso lub tiokso lub X i Y, gdy znajdują się względem siebie w położeniu orto, są połączone i tworzą 5- lub 6-członowy pierścień alifatyczny lub aromatyczny, ewentualnie zawierający jeden lub dwa atomy tlenu, siarki lub azotu lub jeden, dwa lub trzy atomy azotu, A, B, D, E, G, U i V niezależnie oznaczają atom wodoru, chlorowca, grupę C₁₋₄-alkilową, C₁₋₄-alkoksyłową, cyjanową, nitrową lub trifluorometyłową, a R¹ i R²

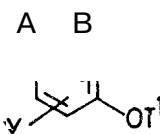
R¹ i R² niezależnie oznaczają atom wodoru, grupę C₁-alkilową, C₂₋₄-alkenylową lub fenyłową, przy czym reszty alifatyczne i fenyłowe w wyżej wymienionych grupach są ewentualnie podstawione, polega na reakcji związku o wzorze 2 ze związkiem o wzorze 3, reakcji związku o wzorze 8 ze związkiem o wzorze 9 lub reakcji związku o wzorze 11 ze związkiem o wzorze 5, reakcji związku o wzorze 12 ze związkiem o wzorze 7, przy czym we wzorach tych A, B, D, Z, K, L, N, U, V, X i Y mają znaczenia określone powyżej, T¹ i T² oznaczają atom wodoru

lub metalu, Z¹ i Z² oznaczają grupę opuszczającą, a V, oznacza grupę CH₃O₂C.C=CH.OCH₃ lub grupę, która przechodzi w grupę CH₃O₂C.C=CH.OCH₃. Związki o wzorze 1 mają działanie grzybobójcze.

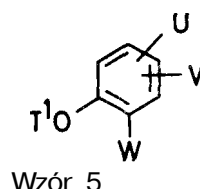
/1 zastrzeżenie/



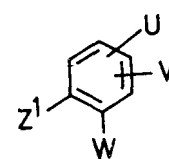
Wzór 2



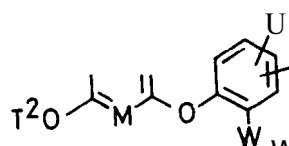
Wzór 3



Wzór 5



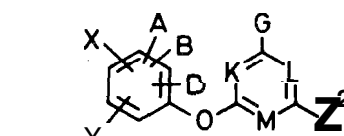
Wzór 7



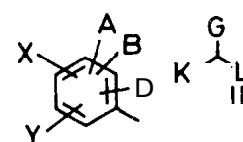
Wzór 8



Wzór 9



Wzór 11



Wzór 12

AI(21) 281646 (22) 89 09 28 5(51) C07H 5/10

(71) Kutnowskie Zakłady Farmaceutyczne
"Polfa", Kutno

(72) Wiwała Teresa, Klauze Maciej, Majer
Zdzisław, Ostapczuk Jacek

(54) Sposób otrzymywania związków polisacharidu sacharozy, laktozy, maltozy z glinem

(57) Sposób wytwarzania związków polisacharidu sacharozy, laktozy, maltozy z glinem pole-

gający na otrzymywaniu polisiarczanu dwucukrów w środowisku rozpuszczalnika organicznego za pomocą kwasu chlorosulfonowego, przeprowadzeniu utworzonego polisiarczanu sacharozy, laktozy, maltozy w sól sodową, potasową, wapniową a następnie reakcji otrzymanej soli z jonami glinu w wodnym roztworze przy pH 3,5 - 5,5 w temperaturze otoczenia, charakteryzuje się tym, że reakcję otrzymywania polisiarczanu dwucukrów prowadzi się w temperaturze 50-80 C stosując jako rozpuszczalnik mieszaninę trójetyloaminy z czterochlorkiem węgla lub chloroformem, przy czym stosowana mieszanina zawiera 50-80% objętościowych trójetyloaminy. /1 zastrzeżenie/

A2(21) 285976 (22) 90 07 05 5(51) C08B 11/00

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków
(72) Rusek Jolanta

(54) Sposób otrzymywania eterów celulozy, zwłaszcza metylocelulozy i hydroksypropylometylocelulozy

(57) Sposób polega na tym, że rozdrobnioną celulozę zwilża się wodnym roztworem wodorotlenku sodu o stężeniu 25 do 35%, w ilości odpowiadającej stopniowi odprasowania alkalicelulozy 4,0 do 6,0 i pozostawia się na co najmniej 12 godzin. Tak wytworzoną alkalicelulozę eteryfikuje się następnie w reaktorze ciśnieniowym w znany sposób. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 281677 (22) 89 09 29 5(51) C08F 20/06

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Błachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Bereś Janusz, Kudła Stanisław, Rataj Alfons, Ślęzak Zbigniew, Kmiecik Anna, Powierza Wanda, Chmura Genowefa

(54) Sposób wydzielania usieciowanych polimerów i kopolimerów pochodnych kwasu akrylowego

(57) Sposób wydzielania usieciowanych polimerów i kopolimerów pochodnych kwasu akrylowego wytworzonych przez polimeryzację rozcieńczonych wodnych roztworów kwasu akrylowego lub jego pochodnych z innymi monomerami winylowymi w obecności czynników sieciujących i modyfikujących, polega na tym, że otrzymane w procesie polimeryzacji żele rozdrabnia się i ewentualnie nasycza wodą do zawartości 0,5-8% wagowych, korzystnie 1-4% wagowych suchej substancji a następnie poddaje się działaniu stężonych wodnych roztworów, zawierających sole metali wielowartościowych i ewentualnie inne czynniki wytrącające, odsącza lub dekantuje, ewentualnie przemycza i suszy w znany sposób. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 286203 (22) 90 07 25 5(51) C08F 110/00
C08F 4/42

(31) 385,339 (32) 89 07 25 (33) US
(71) Exxon Chemical Patents Inc., LINDEN, US
(72) Chang Nai

(54) Sposób wytwarzania polimerów oraz katalizator polimeryzacji i sposób jego wytwarzania

(57) Sposób wytwarzania polimerów, zwłaszcza etylen, heksadienu-1,4 i ewentualnie 1-olefiny, polega na tym, że etylen, heksadien-1,4 i ewentualnie 1-olefinę kontaktuje się z układem katalitycznym zawierającym produkt reakcji metalocenu z alumoksanem, osadzony na porowatym nośniku nieorganicznym.

Katalizator polimeryzacji zawiera metalocen i alumoksan lub produkt reakcji tych związków na nośniku. Sposób wytwarzania katalizatora polega na łączeniu metalocenu i alumoksanu oraz osadzaniu na nośniku. /30 zastrzeżeń/

A1(21) 281614 (22) 89 09 28 5(51) C08J 11/16

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Cieślak Jacek, Stasiński Janusz, Urbaniak Witold, Krzyżanowski Piotr, Kobiński Zygmunt

(54) Sposób usuwania frakcji niestabilnej z kopolimerów poliacetalu

(57) Sposób polega na tym, że do sproszkowanego poliacetalu wprowadza się wodę amoniakalną o stężeniu 5-20% wagowych NH_3 , przy czym mieszaninę reakcyjną utrzymuje się w temperaturze 100-140 C pod ciśnieniem 4-15 kG/cm w czasie 10-90 minut, a zawartość sproszkowanego poliacetalu w mieszaninie reakcyjnej utrzymuje się w granicach 10-70% wagowych. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 286129 (22) 90 07 19 5(51) C08J 5/22

(31) 8916441.2 (32) 89 07 19 (33) GB
(71) Imperial Chemical Industries PLC, Londyn, GB

(54) Sposób wytwarzania giętkiej mikroporowatej membrany i mikroporowata membrana

(57) Sposób wytwarzania giętkiej mikroporowatej membrany, zwłaszcza filtracyjnej obejmuje etapy: A/ rozpuszczania polimeru w jego utajonym rozpuszczalniku, B/ kształtowania roztworu do pożądanego kształtu, C/ pozostawiania do ostudzenia lub chłodzenia ukształtowanego roztworu tak, aby wytrąciła się membrana o odpowiedniej postaci, kształcie, wymiarze i porowatości, D/ usunięcia z niej utajonego rozpuszczalnika przy użyciu co najmniej jednego płuczającego rozpuszczalnika. Mikroporowata membrana zawiera silnie krystaliczny polimer aromatyczny mający wiązania eterowe lub tioeterowe i wiązania ketonowe w łańcuchu głównym polimeru. /12 zastrzeżeń/

A1(21) 281508 (22) 89 09 20 5(51) C08L 67/00

(71) Battelle Memorial Institute, COLUMBUS, US
(72) Sinclair Richard G., Preston Joseph R.

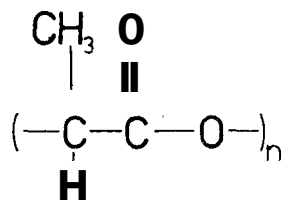
(54) Mieszanka polimeryczna ulegająca biodegradacji w środowisku i sposób wytwarzania mieszanki polimerycznej ulegającej biodegradacji

(57) Przedmiotem wynalazku są ulegające biodegradacji w środowisku mieszanki polimeryczne L-laktydu, D-laktydu, mezo D,L-laktydu i racemicznego D,L-laktydu, które nadają się na giętkie folie i inne opakowania tradycyjnie wykonywane z polietylenu i innych tworzyw termoplastycznych. Mieszanki sporządza się przez polimeryzowanie L-laktydu, D-laktydu, D,L-laktydu lub ich mieszanin przy użyciu katalizatora, w kontrolowanych warunkach, pozwalając ażeby polimer w kompozycji był plastyfikowany za pomocą nieprzereagowanego monomeru laktydowego. Kopolimer sporządzony z około 80 części wagowych L-laktydu, 20 części wagowych D,L-laktydu i zawierający w przybliżeniu 20% laktydu jest tworzywem termoplastycznym o własnościach podobnych do polietylenu o niskiej gęstości z tą różnicą, że kopolimer laktydowy powoli ulega biodegradacji w środowisku. Odmiana mieszanki polimerycznej ulegającej biodegradacji zawiera spolimeryzowane ugrupowania kwasu mlekowego w strukturze przedstawionej wzorem 1a, w którym n oznacza liczbę zawartą w zakresie 75 - 10,000 a węgiel alfa stanowi mieszaninę konfiguracji L- i D- z przewagą ugrupowań albo D- albo L-, przy czym mieszanę polimeryczną sporządza się z 85 - 95 części wagowych L-laktydu lub D-laktydu i 15 - 5 części wagowych D,L-laktydu, przy czym nieorientowany polimer ma wytrzymałość na rozciąganie co najmniej 34 MPa, moduł sił stycznych co najmniej 1370 MPa, a zawartość plastifikatora wynoszącą 0,1-59% wagowych jest odpowiednia do zastąpienia nim polistyrenu.

Ulegająca biodegradacji mieszanka polimeryczna zawiera dodatkowo mieszanę fizycznej mieszaniny spolimeryzowanych ugrupowań kwasu mlekowego o wzorze 1a, w którym n oznacza liczbę w zakresie 75 - 10 000 a węgiel alfa stanowi mieszaninę konfiguracji L- i D- z przewagą ugrupowań albo D- albo L- i homopolimer laktydowy z D-laktydu lub L-laktydu, przy czym nieorientowany polimer ma wytrzymałość na rozciąganie co najmniej 34 MPa i moduł sił stycznych co najmniej 1370 MPa oraz zawiera zdyсперигованы plastifikator.

Inna odmiana mieszanki polimerycznej stanowi mieszanę fizycznej mieszaniny: kwasu polimlekowego i polimeru wybranego z grupy obejmującej takie polimery, jak polimery tereftalamu etylenu, polimery lub kopolimery ze styrenu, etylenu, propylenu, chlorku winylu, octanu winylu, metakrylanu alkilu, akrylanu alkilu i ich mieszanin fizycznych.

Ulegająca degradacji w środowisku mieszanka polimeryczna może też składać się z mieszanki fizycznej: mieszaniny kwasu polimlekowego, w której kwas polimlekowy stanowi około 50-99% wagowych kompozycji i mieszanki takiego polimeru, jak segmentowany poliester. /46 zastrzeżeń/



Al(21) 281694 (22) 89 10 02 5(51) C08L 23/00
C08L 25/00

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) **Tomanek** Grzegorz, Małecki Bronisław, Czaplicka Krystyna, Maszewski Janusz, Książdz Krzysztof, Kulawski Jerzy

(54) Sposób modyfikacji właściwości tworzyw sztucznych, zwłaszcza polietylenu, polipropylenu i polistyrenu

(57) Sposób polega na tym, że rozdrobnione tworzywo najpierw zrasza się olejem adsorbującym w ilości 0,2%, a następnie miesza z wypełniaczem w kształcie kulistych cząstek o wymiarze ziaren co najmniej 95% poniżej 0,063 mm, pochodzącym z procesów metalurgicznych i składającym się z co najmniej 95% krzemionki bezpostaciowej, do 4% tlenków żelaza u glinu oraz co najmniej 0,2% trójtlenku siarki. Sposób umożliwia zmniejszenie palności tworzywa i ograniczenie zjawiska kapania w czasie palenia tworzywa.

/2 zastrzeżenia/

A3(21) 281710 (22) 39 10 03 5(51) C08L 19/00

(61) patent 131368
(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "KORGUM", Sp. z o.o., /jgu/, Poznań
(72) **Copijsa** Czesław, Franiak Mirosław, Hrab Jarosław, Kanikowski Marian, Stopa Józef, Truszczyński Czesław, Wiśniewski Andrzej

(54) Mieszanka gumowo-korkowa, zwłaszcza na uszczelnienia silników oia zdów* mechanicz.

(57) Mieszanka charakteryzuje się tym, że zawiera aktywatory wulkanizacji a napełnienie jej stanowi mieszanina sadzy piecowo-forsunkowej, rozdrobnionego korka i miazgi gumowo-korkowej we wzajemnym stosunku wagowym 1:2:0,6,

/2 zastrzeżenia/

Al(21) 285673 (22) 90 06 18 5(51) C08L 3/C2

(31) 368,486 (32) 89 06 19 (33) US
431,715 89 11 02 US
(71) **WARNER-LAMBERT** COMPANY, MORRIS PLAINS, US
(72) Sachetto Jean P., Lentz David J., Silbiger Jacob

(54) Mieszanka polimeryczna, sposób wytwarzania termoplastycznego wyrobu na bazie destrukuryzowanej skrobi oraz sposób wytwarzania termoplastycznego stopu destrukuryzowanej skrobi

(57) Mieszanka polimeryczna zawiera destrukuryzowaną skrobię oraz co najmniej jeden polimer zawierający co najmniej dwa różne rodzaje grup funkcyjnych, spośród których jeden rodzaj stanowią grupy hydroksylowe, przy czym polimer ten stosuje się w ilości skutecznie podwyższającej właściwości fizyczne wyrobów.

Sposób wytwarzania termoplastycznego wyrobu na bazie destrukuryzowanej skrobi polega na tym, że 1/ wytwarza się mieszaninę zawierającą

skrobię oraz co najmniej jeden polimer zawierający co najmniej dwa różne rodzaje grup funkcyjnych, spośród których jeden rodzaj stanowią grupy hydroksylowe, 2/ ogrzewa się tę mieszaninę w zamkniętej przestrzeni w odpowiednich warunkach temperatury i ciśnienia, aby spowodować destrukuryzację skrobi i wytworzenie jednorodnego stopu, 3/ formuje się wyrób ze stopu oraz 4/ pozostawia się uformowany wyrób do ochłodzenia w celu uzyskania termoplastycznego produktu o trwałych wymiarach.

Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania termoplastycznego stopu destrukuryzowanej skrobi z wyżej określonej mieszanki, /39 zastrzeżeń/

Al(21) 281587 (22) 89 09 25 5(51) C09B 67/00

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
 (72) Krasnodębski Zbigniew, Rolnik Krystyna, Zawadzki Jerzy, Wasilewska Władysława, Hetper Irena, Byrska Anna, Bogdańska Hanna

(54) Sposób otrzymywania aktywatorów procesów barwienia włókien wełnianych

(57) Sposób polega na tym, że 1,4-1,8 mola nonylofenolu oksyetylenowanego 5-11 molami tlenu etylenu na 1 mol nonylofenolu, ogrzewa się w temperaturze 110-130 C z 1 molem nasyconych i/lub nienasyconych kwasów tłuszczowych, w obecności znanych katalizatorów estyfikacji, z równoczesnym usuwaniem wody z mieszaniny reakcyjnej, a otrzymany produkt neutralizuje się i ewentualnie poddaje procesowi bielenia przez ogrzewanie w temperaturze 40-70 C w ciągu 0,5-1 godziny z dodatkiem 1-3% wagowych 30% wody utlenionej. /4 zastrzeżenia/

Al(21) 281699 (22) 89 10 02 5(51) C09D 9/00

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
 (72) Celejewski Jerzy, Poskrobko Halina, Bekierz Gerard, Więckowska Zdzisława

(54) Środek do usuwania powłok lakierniczych i sposób wytwarzania środka do usuwania powłok lakierniczych

(57) Środek charakteryzuje się tym, że zawiera: 10-16 części wagowych wyższych kwasów tłuszczowych pochodzących z przerobu olejów talowych będących mieszaniną głównie kwasu oleinowego z niewielką domieszką kwasów żywiczych i związków nie ulegających zmydleniu, 3-10 części wagowych 50% wodnego roztworu wodorotlenku sodowego oraz 74-87 części wagowych mieszaniny eterów etylowych glikoli etylenowych o średnim składzie około 60 części wagowych eteru etylowego glikolu dietylenowego, 25 części wagowych eteru etylowego glikolu trietylenowego, 10 części wagowych eteru etylowego glikolu tetraetylenowego i około 5 części wagowych eterów etylowych wyższych glikoli polietylenowych i poliglikoli etylenowych. Sposób polega na tym, że mieszaninę zawierającą 37-43,5 części wagowych eterów

etylowych glikoli etylenowych o średnim składzie około 60 części wagowych eteru etylowego glikolu dietylenowego, 25 części wagowych eteru etylowego glikolu trietylenowego, 10 części wagowych eteru etylowego glikolu tetraetylenowego i około 5 części wagowych eterów etylowych wyższych glikoli polietylenowych i poliglikoli etylenowych oraz 10-16 części wagowych wyższych kwasów tłuszczowych pochodzących z przerobu olejów talowych będących mieszaniną głównie kwasu oleinowego z niewielką domieszką kwasów żywiczych i związków nie ulegających zmydleniu poddaje się neutralizacji 3-10 częściami 50% wodnego roztworu wodorotlenku sodowego, całość podgrzewa się do temperatury 60°C aż do całkowitego przereagowania a następnie po ochłodzeniu do mieszaniny dodaje się 37-43,5 części wagowych mieszaniny eterów etylowych glikoli etylenowych o średnim składzie około 60 części wagowych eteru etylowego glikolu dietylenowego, 25 części wagowych eteru etylowego glikolu trietylenowego, 10 części wagowych eteru etylowego glikolu tetraetylenowego i około 5 części wagowych eterów etylowych wyższych glikoli polietylenowych i poliglikoli etylenowych. /2 zastrzeżenia/

A3(21) 281736 (22) 89 10 04 5(51) C09D 17/00

- (61) 275436
 (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
 (72) Sobolewski Wiesław, Więckowska Wiesława, Hajduk Grzegorz, Cieniewski Grzegorz

(54) Wodna pasta pigmentowa

(57) Wodna pasta pigmentowa składa się z 30-80 części wagowych pigmentu nieorganicznego, 0,5-5,0 części wagowych środka niejonowego, 0,5-3,0 części wagowych środka anionowego, 0,05-0,5 części wagowych ftalanu dwubutylu i/lub dwuoktylu, 0,5-3,0 części wagowych glikolu etylenowego i wody do 100 części wagowych. /1 zastrzeżenie/

A3(21) 281737 (22) 89 10 04 5(51) C09D 17/00

- (61) 275435
 (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
 (72) Sobolewski Wiesław, Więckowska Wiesława

(54) Wodna pasta pigmentowa

(57) Wodna pasta pigmentowa składa się z 20-40 części wagowych pigmentu organicznego lub sadzy, 0,5-5,0 części wagowych środka niejonowego, 0,5-3,0 części wagowych środka anionowego, 0,05-0,5 części wagowych ftalanu dwubutylu i/lub dwuoktylu, 0,5-3,0 części wagowych glikolu etylenowego i wody do 100 części wagowych. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 281757 (22) 89 10 06 5(51) C09K 17/00

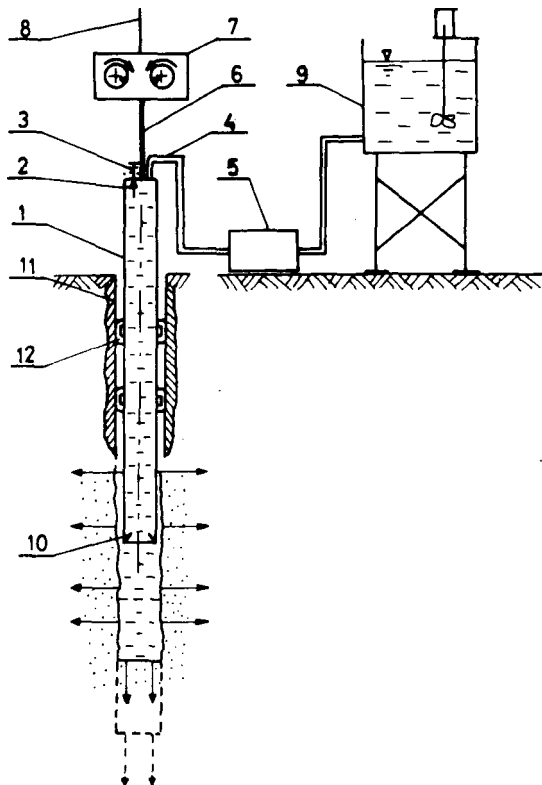
- (71) Wrocławska Inicjatywa Gospodarcza GEOCOMPLEX, Wrocław

(72) Lipiński Janusz, Suski Jan, Zabawa Władysław, Kielar Józef, Wolański Ryszard, Szczurek Janusz

(54) Sposób stabilizacji i uszczelniania podłoża oraz urządzenie do stabilizacji i uszczelniania podłoża

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę iniekcijną, korzystnie w postaci wodnej zawiesiny anhydrytu z dodatkiem ekspansora lub aktywatora, po doprowadzeniu w głąb podłoża poddaje się ruchowi wibracyjnemu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że iniekcyjna kolumna /1/ jest od góry zamknięta pokrywą /2/, zaś od dołu jest zakończona wiertniczym bu-tem /10/, a ponadto jest połączona z wibratorem /7/ i wyposażona w odpowietrzający zawór /3/.
/3 zastrzeżenia/



A1(21) 287446 (22) 90 10 22 5(51) C10M 169/04

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Stanik Winicjusz, Przyłuska Elżbieta, Kolarzyk Kazimierz, Zielińska Dorota, Świerkot Hanna

(54) Wielofunkcyjna kompozycja smarowa

(57) Wielofunkcyjna kompozycja smarowa zawiera dodatki detergentowo-dyspergujące w postaci związków metalicznych wapnia w mieszaninie z ditiofosforanami cynku i polibutenobursztynoimidami i/lub polibutenobursztynoestrami i do 20,0 części wagowych kwasów i/lub bezwodników kwasu polibutenobursztynowego i/lub polipropylenobursztynowego i/lub polietylenobursztynowego o masie cząsteczkowej 200 do 2000, przy czym nośnikami wapnia są niskozasadowe i/lub nadzasadowe alki- loarylosulfoniany wapnia i/lub naftosulfoniany wapnia o współczynniku rezerwy alkalicznej 0,01 do 25,0 i zawartości przeciwjonu wapniowego 0,1 do 0,75 mola/kg użytych w ilości 2,0 do 50,0 części wagowych, i/lub siarkowane normalne i/lub nadzasadowe alkilofenolany wapnia, w których stosunek zawartości metalu w rezerwie alkalicznej do zawartości metalu w normalnym siarko-

wanym fenolanie wapnia wynosi 1,05 do 10,0 i stosunek molowy siarki do wapnia wynosi 0,05 do 1,5, użyte w ilości 1,0 do 50,0 części wago- wych a ditiofosforany cynku są pochodnymi 0,0-diestrów kwasu ditiofosforowego, użytymi w ilości 5,0 do 30,0 części wagowych a polibute- nobursztynoimidy i/lub polibutenobursztynoestry użyte są w ilości 3,0 do 50,0 części wagowych, przy czym stosunek użytych polibutenoburszty- noimidów i/lub polibutenobursztynoestrów do kwasu polibutenobursztynowego i/lub bezwodników kwasu polibutenobursztynowego i/lub polipropy- lenobursztynowego i/lub polietylenobursztynowe- go wynosi do 7,0, a stosunek wagowy wapnia do cynku wynosi od 0,5 do 5,0 oraz stosunek wago- wy cynku do azotu całkowitego wynosi 0,5 do 5,0.
/1 zastrzeżenie/

A1(21) 287447 (22) 90 10 22 5(51) C10M 169/04

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Zielińska Dorota, Świerkot Hanna, Stanik Winicjusz, Przyłuska Elżbieta, Kolarzyk Kazimierz, Paluszkiewicz Bronisław, Dyrka Włodzimierz, Lipowicz Mariusz, Dudek Andrzej

(54) Sposób wytwarzania olejów silnikowych

(57) Sposób polega na tym, że do 80,0 do 99,0 części wagowych olejów bazowych zestawionych z olejów podstawowych uszlachetnionych modyfi- katorami lepkości, depresatorami i związkami przeciwpłennymi wprowadza się w temperaturze 60 do 80 C 1,0 do 20,0 części wagowych wielo- funkcyjnej kompozycji smarowej zawierającej do- datki detergentowo-dyspergujące w postaci zwią-zków metalicznych wapnia w mieszaninie z ditio- fosforanami cynku i polibutenobursztynoimidami i/lub polibutenobursztynoestrami i wprowadza się do 20,0 części wagowych kwasów i/lub bez- wodników kwasu polibutenobursztynowego i/lub polipropyleno-bursztynowego i/lub polietyleno- bursztynowego o masie cząsteczkowej 200 do 2000, przy czym nośnikami wapnia w wielofunkcyjnej kompozycji smarowej są niskozasadowe i/lub nad- zasadowe alki- loarylosulfoniany wapnia i/lub nafto- sulfoniany wapnia użyte w ilości 2,0 do 50,0 części wagowych, i/lub siarkowane normalne i/lub nadzasadowe alkilofenolany wapnia, użyte w ilości 1,0 do 50,0 części wagowych, a ditio- fosforany cynku są pochodnymi 0,0-diestrów kwa- su ditiofosforowego, które użyte są w ilości 5,0 do 30,0 części wagowych, a polibutenobur- sztynoimidy i/lub polibutenobursztynoestry są użyte w ilości 3,0 do 50,0 części wagowych.
/1 zastrzeżenie/

A1(21) 281648 (22) 89 09 28 5(51) C11D 7/50
C23G 5/00

(71) Ośrodek Produkcyjno-Wdrożeniowy Rozwiązań Innowacyjnych "Pronotech", Szczecin
(72) Michalski Janusz, Michalczyk Mariusz, Kwintowski Andrzej, Nagay Zbigniew, Talarek Grzegorz, Szczesny Włodzimierz, Osiewicz Bolesław

(54) Płyn do mycia elementów maszyn i urządzeń elektrycznych i sposób wytwarzania płynu do mycia elementów maszyn i urządzeń elektrycznych

(57) Płyn składa się z czterochlorku węgla w ilości 1-10% wagowych, czterochloroetylen w ilości 30-80% wagowych i węglowodorów alifatycznych zawierających od 7 do 20 atomów węgla w ilości 20-60% wagowych oraz z metanolu i/lub przedgonu i/lub pogonu gorzelnianego i/lub denaturatu w ilości od 5 do 25% wagowych albo 1 do 5% wagowych glikolu etylenowego i/lub gliceryny albo 5 do 15% wagowych cellosolve metylowego albo 1 do 10% wagowych dioksanu.

Sposób polega na tym, że miesza się bezwodny węglan lub wodorowęglan sodowy z czterochlorkiem węgla i **czterochloroetylenem**, a po oddzieleniu zawiesiny z roztworu o pH 6,8 do 7,4, roztwór po **przefiltrowaniu** miesza się z węglowodarami alifatycznymi zawierającymi 7 do 20 atomów węgla i z metanolem i/lub przedgonem i/lub **pogonem** gorzelnianym i/lub denaturatem albo glikolem etylenowym i/lub gliceryną albo cellosolve metylowym albo dioksanem.

/2 zastrzeżenia/

Al(21) 286209 (22) 90 07 25 5(51) C12N 15/33

(31) 07/385,342 (32) 89 07 25 (33) US
07/389,184 89 08 03 US

(71) SmithKline Biologicals/s.a/,
GENVAL/RIXENSART/, BE

(54) Sposób wytwarzania zmodyfikowanego białka, sposób wytwarzania stransformowanego mikroorganizmu, sposób wytwarzania cząstki kompozytowej

(57) Sposób wytwarzania **zmodyfikowanego białka** wirusa hepatitis B **zawierającego** sekwencję kodującą białko L, charakteryzującego się modyfikacją co najmniej jednej z następujących sekwencji: sekwencji wrażliwej na trawienie proteazą, sekwencji niezbędnej do **mirystylowania**, sekwencji niezbędnej do N-połączonego glikozylowania, sekwencji niezbędnej do O-połączonego glikozylowania oraz sekwencji niezbędnej do wiązania albuminy z surowicy ludzkiej polega na tym, że hoduje się komórkę gospodarza zawierającą sekwencję kodującą ekspresję zmodyfikowanego białka L w odpowiednim ośrodku hodowli i wydziela się to białko z lizatu komórkowego lub z ekstraktu hodowli.

Sposób wytwarzania **stransformowanego** mikroorganizmu wybranego z grupy obejmującej gatunki drożdży metylotropowych polega na transformowaniu organizmu wektorem zawierającym odpowiednią cząsteczkę DNA.

Sposób wytwarzania cząstki kompozytowej polega na hodowaniu **stransformowanego** szczepu drożdży metylotropowych. /15 zastrzeżeń/

Al(21) 287435 (22) 90 10 19 5(51) C12P 19/14

(71) Centralne Laboratorium
Przemysłu Ziemniaczanego,
Poznań

(72) **Słomińska** Lucyna

(54) Sposób otrzymywania niskoscukrzonych hydrolizatów skrobiowych

(57) Sposób otrzymywania niskoscukrzonych hydrolizatów skrobiowych polega na tym, że hydrolizę skrobi prowadzi się dwustopniowo, w pierwszym stopniu za pomocą enzymu bakteryjnej **alfa-amylazy** do uzyskania hydrolizatu o DE rzędu 5 - 7 a w drugim stopniu za pomocą enzymu **glukogennego** lub **maltogennego** względnie ich mieszaniny. Procesy hydrolizy enzymatycznej prowadzi się w temperaturze 55 - 60 C, w warunkach pH 4,5 - 5,0 i w czasie 20 - 120 minut. Otrzymane hydrolizaty, po rafinacji i filtracji, poddaje się procesowi suszenia. /5 zastrzeżeń/

Al(21) 281589 (22) 89 09 25 5(51) C21D 5/00

71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

72) Furmanek Andrzej, Bielawski Mariusz

(54) Sposób powierzchniowej obróbki cieplnej żeliwa sferoidalnego

(57) Sposób obróbki polega na nagrzewaniu powierzchni elementu strumieniem energii i na utwardzaniu tej powierzchni. Proces nagrzewania prowadzi się wielokrotnie z prędkością nagrzewania co najmniej 1000 deg/s.

71 zastrzeżenie/

Al(21) 281135 (22) 89 08 21 5(51) C22C 1/06
C22B 9/10

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska

im.J.Gagarina, Zielona Góra

(72) Bydałek Andrzej, Bydałek Adam

(54) Środek rafinacyjno-ochronny oraz sposób topienia miedzi, niklu, kobaltu i stopów na ich podstawie przy użyciu środka rafinacyjno-ochronnego

(57) środek zawiera stop glinokrzemianowy z zawartością 2-5% Ca, 1-10% Mg, 0-10% Na, 1-5% Fe z dodatkiem topników w postaci 0-30% sody, 0-30% boranów, 0-10% fluorków i 0-10% chlorków metali alkalicznych. Sposób polega na rozdrobnieniu środka **rafinacyjno-ochronnego** do granulacji 0-5 mm i dozowaniu wraz z wsadem metalowym do tygla lub pieca w ilości 0,4-3% masy metalu i dodatkowym dozowaniu 0-50% technicznego karbidu i/lub 0-50% azotniaku i/lub 0-50% węgla w stosunku do masy środka **rafinacyjno-ochronnego**.

/2 zastrzeżenia/

Al(21) 281610 (22) 89 09 26 5(51) C22C 1/02
C22B 7/00
F27B 17/00

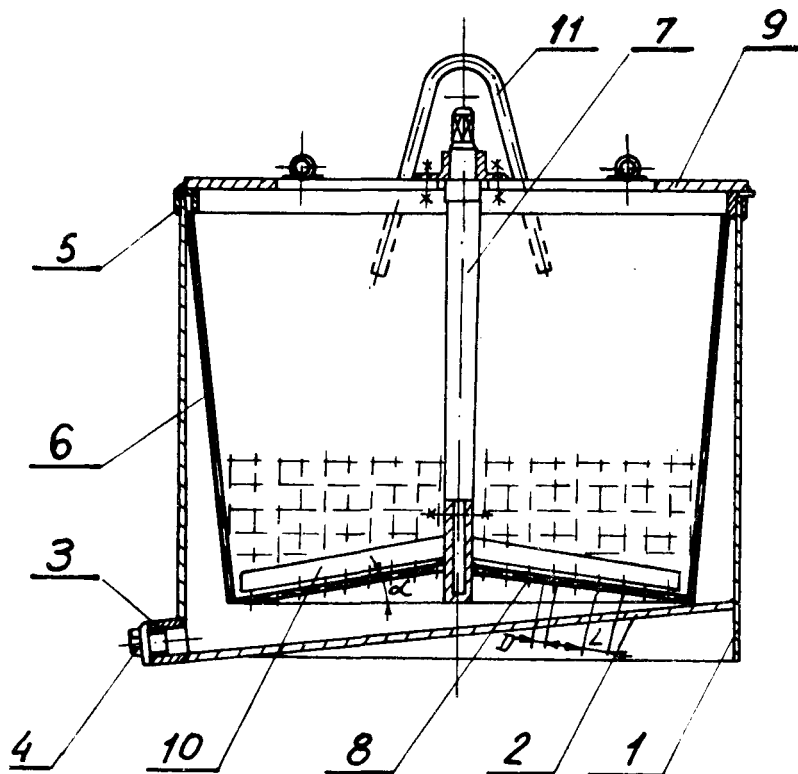
(71) Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych **"Dolmel"**, Wrocław

(72) Błazewski Mieczysław, Kucharski Andrzej, Plaminiak Bonifacy, Szczerba Eugeniusz

(54) Sposób i zbiornik do otrzymywania stopu cynowego z wiórów cynowych zanieczyszczonych

(57) Sposób otrzymywania stopu cynowego z wiórów cynowych zanieczyszczonych, zwłaszcza wiórami stalowymi lub wiórami z innych metali, polega na tym, że wióry cynowe zanieczyszczone umieszcza się w zbiorniku z otworami w dolnej części, po czym wióry podgrzewa się do temperatury $300\pm 400^{\circ}\text{C}$ przez okres $1,5\pm 3$ godzin. W czasie podgrzewania wióry miesza się.

Zbiornik ma cylinder /1/ o pochylonym dnie /2/, zaopatrzony we wzmacnienie /7/. Dno /2/ ma rurę spustową /3/ zamkniętą korkiem /4/. Wewnątrz cylindra /1/ umieszczony jest wewnętrzny kosz /6/ o dnie /8/ stożkowym i perforowanym. Cylinder /1/ i kosz /6/ są ze sobą złączone górnymi krawędziami za pomocą pierścienia /5/.
/6 zastrzeżeń/



A2(21) 285978 (22) 90 07 05 5(51) C22C 1/02

(71) Huta ŁAZISKA, Łaziska Górne
(72) Moczulski Stanisław, Badura Werner, Sosnowski Remigiusz, Rzytka Franciszek, Wyrobek Alojzy, Machulec Bolesław

(54) Sposób wytwarzania żelazostopów trójskładnikowych zawierających krzem, zwłaszcza żelazokrzemochromu i żelazokrzemomanganu

(57) Sposób wytwarzania żelazostopów trójskładnikowych zawierających krzem, zwłaszcza żelazokrzemochromu i żelazokrzemomanganu metodą ciągłą, jednostopniową charakteryzuje się tym, że w piecu elektrycznym łukowo-oporowym przetapia się mieszanę wsadową, w której reduktor, w ilości maksymalnie do 100% wagowych ilości reduktora niezbędnego do otrzymania określonego składu chemicznego żelazostopu, wynikającego ze stechiometrii reakcji chemicznych oraz materiały będące nośnikiem krzemu wchodzi w skład brykietu, przy

czym ilość moli węgla "twardego" zawartego w brykiecie jest co najmniej trzy razy większa od ilości moli dwutlenku krzemu zawartego w brykiecie.
/4 zastrzeżenia/

Al(21) 281573 (22) 89 09 25 5(51) C22F 1/053

(71) Zakłady Metali Lekkich "Kęty", Kęty
(72) Stec Zygmunt, Woźnicka Janina

(54) Sposób obróbki cieplnej wyrobów ze stopów aluminiowych

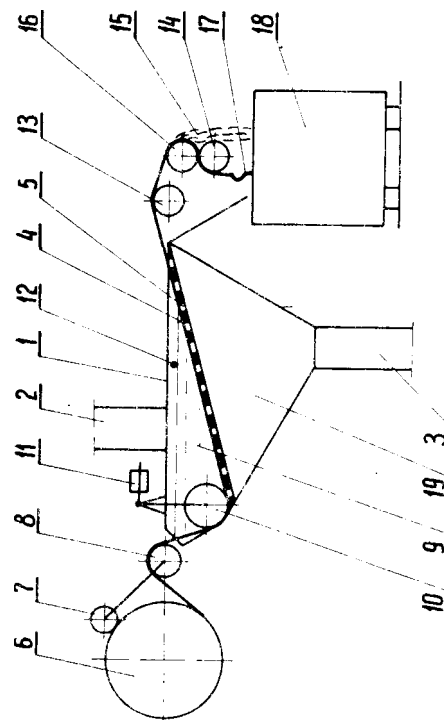
(57) Sposób polega na tym, że w zależności od wielkości współczynnika wydłużenia λ wyroby wyciskane poddaje się kolejno starzeniu naturalnemu w temperaturze otoczenia i w czasie co najmniej 6 godzin oraz starzeniu sztucznemu w temperaturze 150°C do 170°C i w czasie 4 do 20 godzin.
/5 zastrzeżeń/

Al(21) 281645 (22) 89 09 28 5(51) C25D 21/00

(71) Kombinat Metalurgiczny Huta im. T. Sędzimir, Kraków
(72) Ochab Bogusław, Staniewski Jan, Kaszewski Wiesław, Kokoszka Kazimierz, Palonek Stefan

(54) Urządzenie do uzdatniania elektrolitu w procesie cynowania blach

(57) **Urządzenie** ma w przepływowym zbiorniku elektrolitu /9/ ruchomą przegrodę filtracyjną /4/, prowadzoną na sztywnym sicie /5/ i nachyloną pod kątem ostrym, przy czym ruchomą przegrodę filtracyjną /4/ stanowi taśma jednokrotnego przejścia napędzana rolką ciągnącą /14/ stanowiącą zgarniacz szlamu /15/ dociskaną do rolki oporowej /16/.
/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ D

WŁOKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 281662 (22) 89 09 29 5(51) D06B 21/00

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Wrocławski Zbigniew, Górniak Zygmunt,
Wolf Apoloniusz, Górniak Bogdan(54) Sposób wstępnej obróbki włókna bawełnianego

(57) Sposób polega na tym, że bele bawełny po rozluźnieniu na rozluźniarce o grubym ugle-

niu poddaje się płukaniu wodą o temperaturze 18-30 C na płuczce rusztowej, po czym runo poddaje się wyżymaniu i suszeniu w suszarce bębnowo-sitowej w przeciwnym kierunku, po czym kondycjonuje i preparuje w znany sposób.
/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 281628 (22) 89 09 27 5(51) E01B 11/26

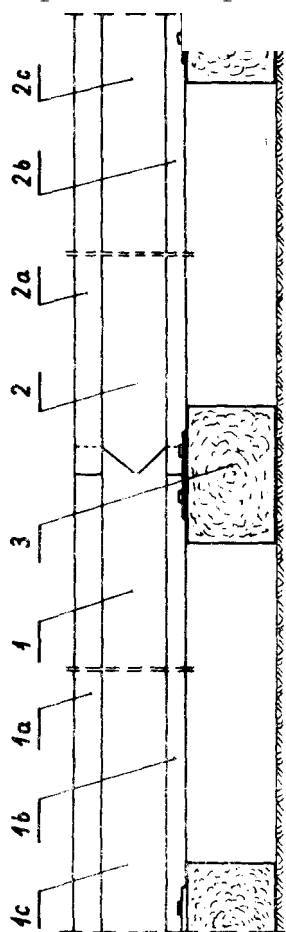
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego

"Moszczenica", Jastrzębie Zdrój

(72) Kluczniok Bolesław, Sędkiewicz Tadeusz,
Kawulak Stefan, Babczyński Henryk(54) Samozakleszczające złącze torowe

(57) Końcówka szyny jezdnej /1/ ma główkę szyny /1a/ wypukłą w poziomie o profilu prostym

kątowym zakończonym ostrzem o kącie 90°, zaś stopkę szyny /1b/ ma wypukłą w poziomie o profilu prostym kątowym zakończonym ostrzem o kącie 115°, natomiast szynkę szyny /1c/ ma wklęsłą w pionie o profilu prostym zakończonym wciętym ostrzem o kącie 90°. Przylegająca końcówka szyny jezdnej /2/ ma wykonane wycięcia ściśle odwrotne w stosunku do wycięć przylegającej końcówki szyny jezdnej /1/. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 281720 (22) 89 10 05 5(51) E01C 13/00
A63C 19/02

(75) Włodzimierz Strzyżewski, Warszawa

(54) Sposób budowy boisk do gier ruchowych(57) Sposób polega na tym, że w wykopie o wymiarach boiska umieszcza się maszty, których stopy betonuje się, a następnie na dnie wykopu umieszcza się materiał przepuszczający wodę, korzystnie kamienie polne, na które nakłada się warstwę z piasku do poziomu otoczenia.
/1 zastrzeżenie/

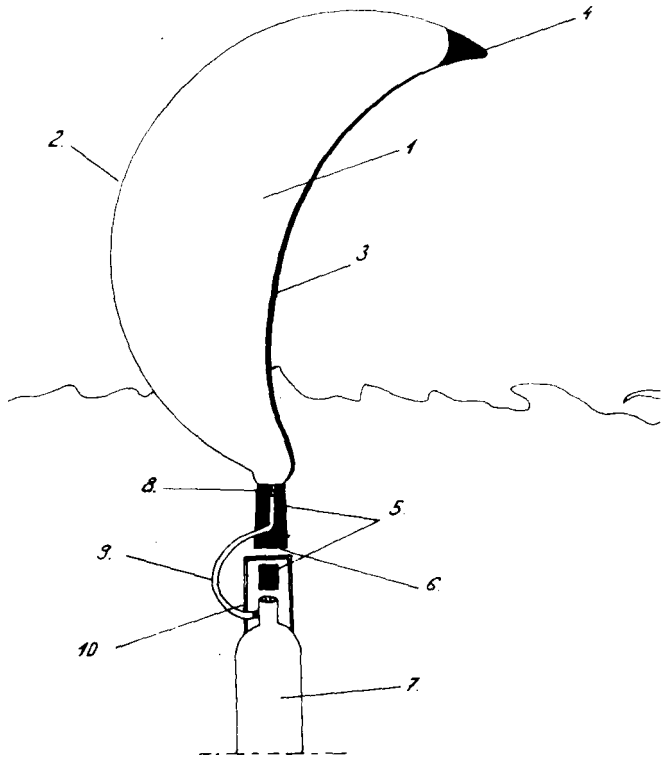
A1(21) 283568 (22) 90 02 01 5(51) E02B 15/04

(75) Pawłowski Janusz, Wielkie Rychnowo

(54) Morska zaporą ratowniczą

(57) Zaporę stanowi rura wypełniona powietrzem i stanowiąca zamknięty obwód na wodzie. Rura ma przekrój o kształcie sierpa ograniczony ścianami wypukłą /2/ i wklęsłą /3/ i jest wyposażona w grzebień /4/ i kil /5/. Zapora podzielona jest na segmenty. Każdy z segmentów połączony jest z

butlą ze sprężonym powietrzem /7/, stanowiącą źródło powietrza i balast. /3 zastrzeżenia/



A2(21) 285834 (22) 90 06 28 5(51) E02B 3/16
D04H 1/46

- (71) LENTEX Śląskie Zakłady Przemysłu
Lniarskiego, Lubliniec
(72) Więckowska Janina, Zajączkowski Jerzy,
Olejniczak Zygmunt, Wróbel Franciszek,
Matuszek Waldemar, Kopiec Mieczysław,
Waliszko Anatol, Respondek Tadeusz,
Pasięka Stanisław

(54) Sposób wykonania izolacji wodochronnej

(57) Sposób polega na ułożeniu na uprzednio przygotowanym podłożu na zakładkę pasm włókniny o gramaturze 300-500 g/m², uzyskanej przez **zigmowanie** runa z włókien poliestrowych z tkaniną polipropylenową, połączeniu w sposób trwały ze sobą założonych brzegów włókniny, następnie nasyceniu tak powstałej powłoki włókninowej emulsją asfaltową o charakterze anionowym i z dodatkiem lateksu kauczukowego w ilości do 5% wagowych, stosując 1-2,5 kg/m emulsji, a po wyschnięciu nasyczonej powłoki, naniesieniu na nią warstwami gęstej wodnej dyspersji asfaltu przemysłowego zawierającej dodatki **modyfikujące**, przy czym ilość dyspersji powinna być taka, aby jej całkowite naniesienie nie było mniejsze niż

3 kg/m, a całkowita grubość uzyskanej powłoki izolacyjnej nie była mniejsza niż 5 mm.

/3 zastrzeżenia/

A1(21) 281680 (22) 89 09 29 5(51) E02D 3/12
E04B 1/66
E21D 11/38

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

- (72) Chudek Mirosław, Ćwiek Bogdan, Stryczek Stanisław, Postawa Jacek, Łatka Edward,
Bereś Janusz, Kudła Stanisław,
Bachowski Andrzej, Musiał Bronisław,
Wikierak Józef, Noga Wiesław, Wołowski Jan, Kmiecik Anna, Powierza Wanda

(54) Sposób wytwarzania warstw uszczelniających i wzmacniających

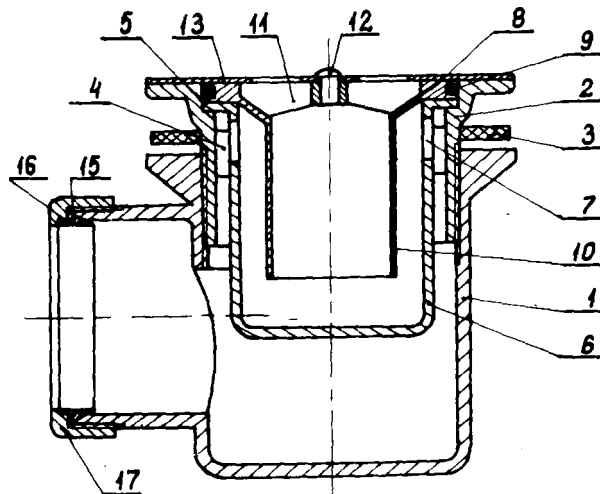
(57) Sposób polega na tym, że na uszczelnioną i/lub utwardzoną powierzchnię nanosi się warstwę środka o grubości 0,1 do 10 mm, stanowiącego wodny roztwór poliakryloamidu o średniej masie cząsteczkowej 5000-15 mln, korzystnie 0,5-1,5 mln i stopniu hydrolizy 1-80% molowych, pochodnych wielowodorotlenowych i ewentualnie dodatków **modyfikujących** oraz wodny roztwór lub zawiesinę utwardzacza. /7 zastrzeżeń/

A1(21) 281571 (22) 89 09 25 5(51) E03C 1/284

- (75) Grabowski Ryszard, Warszawa

(54) Syfon urządzeń instalacji wodnych

(57) Syfon ma korpus /1/ połączony z tuleją /2/ osadzoną w otworze urządzenia. Tuleja /2/ ma na powierzchni **wewnętrznej** występy /4/ oraz w górnej części gniazdo /5/, w którym osadzony jest kołnierz zbiornika /6/ oraz powierzchnia cylindryczna /8/ rury spływowej /10/. Powierzchnia cylindryczna /8/ połączona jest poprzez element **łączący** /12/ z perforowaną osłoną /13/. Zbiornik /6/ ma otwory /7/. Otwór odpływowy korpusu /1/ ma w górnej części przegrodę oraz na końcu zamocowaną poprzez uszczelkę /15/ z uskokiem /16/ nakrętkę /17/. /1 zastrzeżenie/



A1(21) 284150 (22) 90 03 03 5(51) E03D 5/01

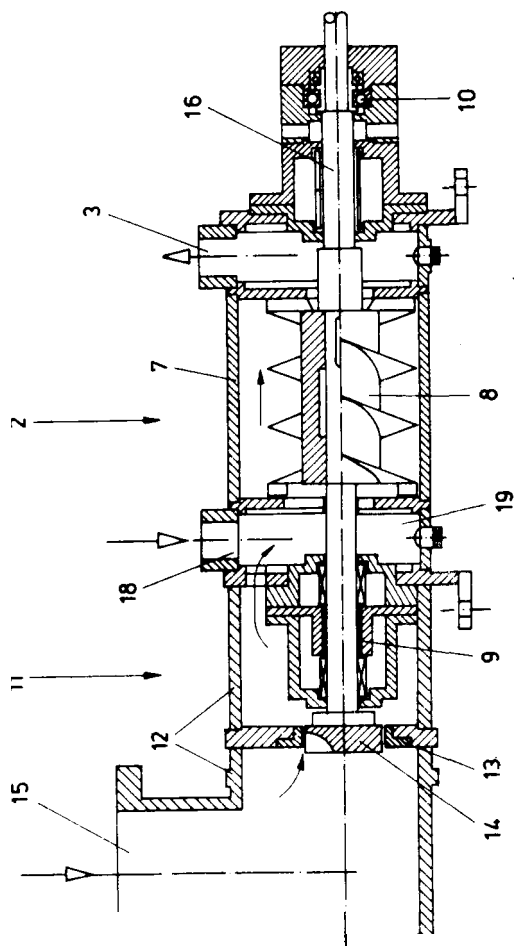
- (31) 890927 (32) 89 03 03 (33) NO
(71) Jets Systemer A/S, GURSKOY, NO
(72) **Hofseth Olav**

(54) Układ kanalizacyjny próżniowy

(57) Układ kanalizacyjny próżniowy dla urządzeń sanitarnych, takich jak toalety, pisuary

i **zlewy**, posiadający rury rozgałęzień dołączone do urządzenia sanitarnego i kończące się w rurze zbiorczej oraz przyrząd próżniowy przyłączony do rury zbiorczej, wytwarzający próżnię w przewodach i przenoszący ścieki z urządzenia sanitarnego do zbiornika lub oczyszczalni, charakteryzuje się tym, że przyrząd próżniowy stanowi co najmniej jedna pompa śrubowa /2/ wyposażona w młyn 711/ lub przyrząd rozdrabniający do rozdrabniania stałych cząstek w ściekach, przyłączony bezpośrednio do rury zbiorczej. Młyn /11/ ma nóż nieruchomy /13/ i nóż obrotowy /14/, przy czym nóż nieruchomy /13/ jest zamocowany do końca wlotowego /12/ młyna, a nóż obrotowy /14/ jest zamocowany na wale pompy /2/.

/4 zastrzeżenia/



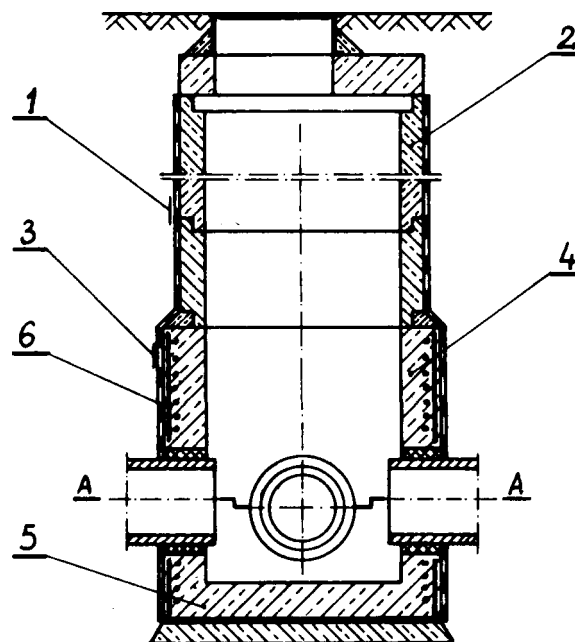
Al(21) 281622 (22) 89 09 25 5(51) E03F 5/02

(71) Biuro Studiów i Projektów
Przemysłu Węglowego "Progor",
Katowice
(72) Sołtysik Krzysztof

(54) Studzienka kanalizacyjna

(57) Studzienka kanalizacyjna złożona z dwóch części charakteryzuje się tym, że ma część dolną monolityczną i o przekroju kołowym, a w bocznej ścianie /4/ ma zbrojenie /6/ konstrukcyjne.

/1 zastrzeżenie/



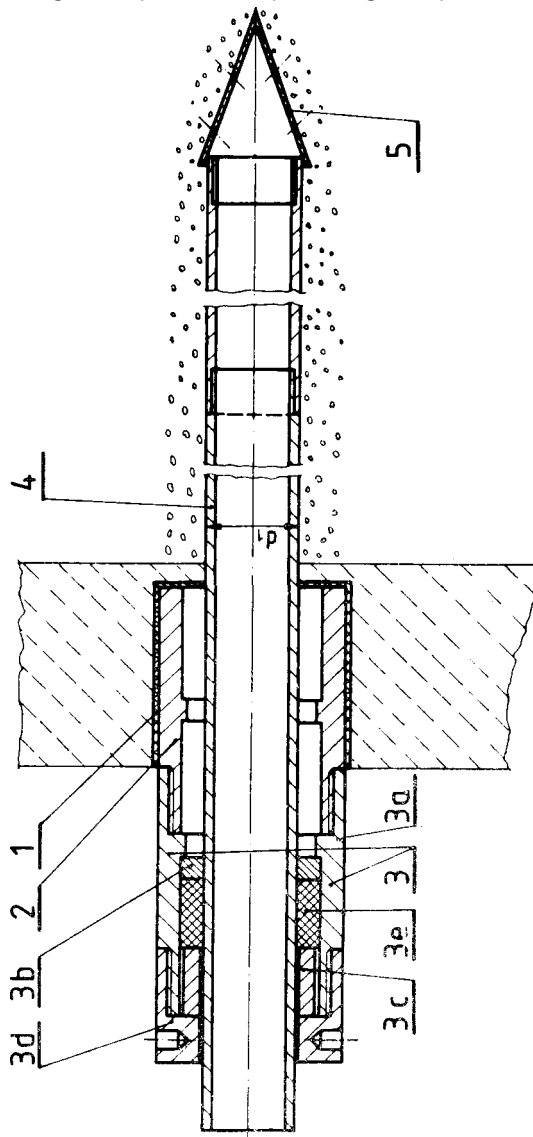
Al(21) 281758 (22) 89 10 06 5(51) E04B 1/70
E02B 11/00

(71) Wrocławska Inicjatywa Gospodarcza
GEOCOMPLEX, Wrocław

(72) Zabawa Władysław, Lipiński Janusz,
Suski Jan, Kielar Józef, Wolański
Ryszard, Szczurek Janusz

(54) Sposób utworzenia leja depresyjnego w gruncie zawodnionym przyległym do obiektów budowlanych

(57) Sposób polega na tym, że system odwadniania buduje się w wewnętrznej części obiektu bu-



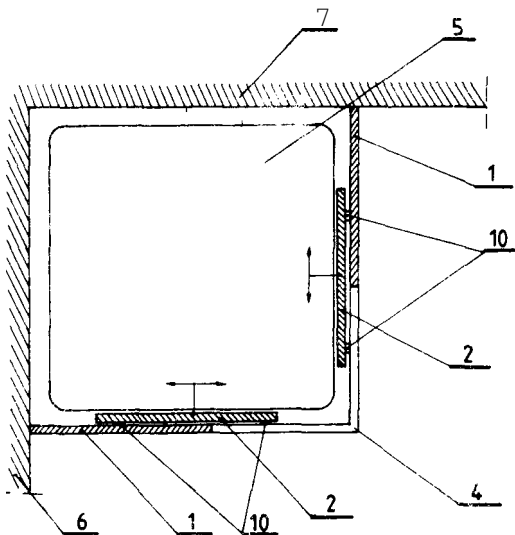
dowlanego w najniższym jego poziomie, rozpoczynając od wykonania w ścianach lub w fundamencie otworów nieprzelotowych /1/. W otworach /1/ osadza się szczelnie rury obsadowe /2/ a po wyposażeniu tych rur w zespół uszczelniający /3/ wierci się otwory za pomocą narzędzia przynależnego do rury rdzeniowej /4/. Połączone ze sobą odcinki rur rdzeniowych /4/ tworzą rurową kolumnę osłonową, w którą wprowadza się rurę odpływową zaopatrzoną w filtr. Końcówki rur odpływowych łączy się kolektorem, a kolektor z układem ssąco-tłoczącym odprowadzającym wodę gruntową. /2 zastrzeżenia/

A2(21) 285831 (22) 90 06 27 5(51) E04B 1/02
E04H 1/12

(75) Skręta Bogusław, Skierniewice

(54) Łazienkowa kabina natryskowa

(57) Kabina składa się z prowadnicy górnej i dolnej /4/, ramek stałych /1/ i przesuwnych /2/. Prowadnica dolna /4/ i górna ma przekrój poprzeczny zbliżony do lustrzanego odbicia cyfry /6/. Na wewnętrznej półce prowadnicy przemieszczają się rolki zamocowane do wsporników /10/ przytwierdzonych do ramek przesuwnych /2/. Ramki stałe /1/ przytwierdzone są do prowadnicy górnej i dolnej /4/, do ścian naroża /6/, /7/ lub ściany. /2 zastrzeżenia/

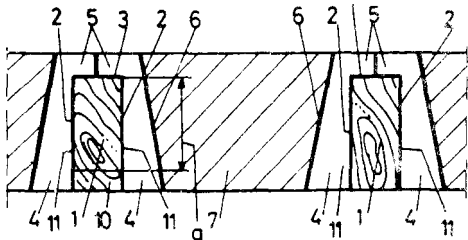


A1(21) 286326 (22) 90 08 02 5(51) E04B 5/12
E04B 1/94

(31) A 1881/89 (32) 89 08 04 (33) AT
(75) Ritsch Ingomar, BREITENBACH, AT

(54) Strop z drewnianymi belkami o zmniejszonej zapalności

(57) Strop charakteryzuje się tym, że każdy z pionowych boków /2/ drewnianej belki /1/ jest zabezpieczony przed zapaleniem bocznym pionową powierzchnią /11/ boczną elementu /4/ kształtowego. /9 zastrzeżeń/



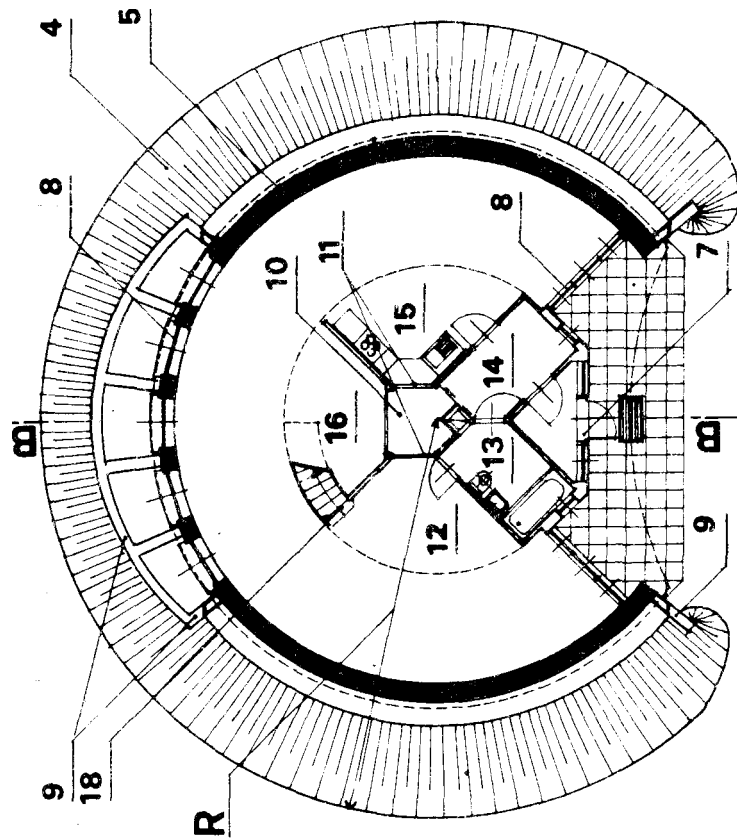
A1(21) 281657 (22) 89 09 29 5(51) E04H 1/02

(71) POLCON Ltd Spółka, Katowice

(72) Gierlotka Karol

(54) Dom mieszkalny jednorodzinny

(57) Dom ma w przekroju poziomym kształt koła. Nadziemna część ma zewnętrzny kształt kopuły, którą w 2/3 długości promienia /R/ stanowi konstrukcja murowo-betonowa, a w 1/3 ziemny nasyp /4/. W osi pionowej budynku jest wykonany grzewczy piec /10/, którego poszczególne ściany /11/ stanowią zarazem ściany dla osobnych użytkowych pomieszczeń /12, 13, 14, 15, 16/. /1 zastrzeżenie/



A2(21) 285828 (22) 90 06 27 5(51) E21C 41/16

(71) BOBREK Kopalnia Węgla Kamiennego, Bytom

(72) Szatan Czesław, Sokoła Tadeusz, Śliż Władysław, Suma Emil

(54) Sposób wybierania kilku pokładów lub warstw na granicy filara ochronnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wybierania kilku warstw lub blisko siebie zalegających pokładów na granicy filara ochronnego, gdy warstwy te eksploatowane są różnymi systemami w obrębie filara i poza nim. Istotą sposobu jest to, że w każdej warstwie /pokładzie/ linię zmiany systemu eksploatacji z podszkockowej na zawałową umieszcza się w innym miejscu. Linie te tworzą układ schodowy, w którym linie sąsiednich warstw są oddalone od siebie o 80+130 m. Ponadto linie zmiany systemu eksploatacji wszystkich warstw rozmieszcza się symetrycznie z obu stron granicy filara ochronnego. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 281716 (22) 89 10 03 5(51) E21D 15/52

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji,
Automatyzacji i Elektroniki
Górnictwej POLMAG-EMAG
Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG,
Gliwice; Główny Instytut Górnictwa,
Katowice
- (72) Konopko Władysław, Binkowski Tadeusz,
Jamroz Marek, Kabiesz Józef, Student
Zygmunt, Orlacz Jan, Romanowicz
Stanisław, Szopka Hubert

(54) Amortyzator obciążeń dynamicznych,
zwłaszcza do obudów górniczych

(57) Amortyzator obciążeń dynamicznych służy do **zabezpieczania** obudowy górniczej przed zniszczeniem na skutek uderu górotworu»

Amortyzator charakteryzuje się tym, że ma korpus /4/ połączony z podstawą /1/ rdzenia /2/ lub spodka /3/, i ustabilizowany względem niej elementami /5/. Wewnątrz korpusu /4/ osadzona jest kolumna amortyzacyjna wykonana z elementów /6/ elastycznych, podzielonych prowadnicami /7/ centrującymi w płaszczyźnie poziomej i pionowej.

/3 zastrzeżenia/

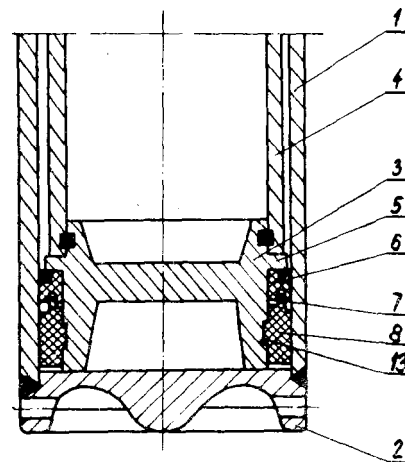
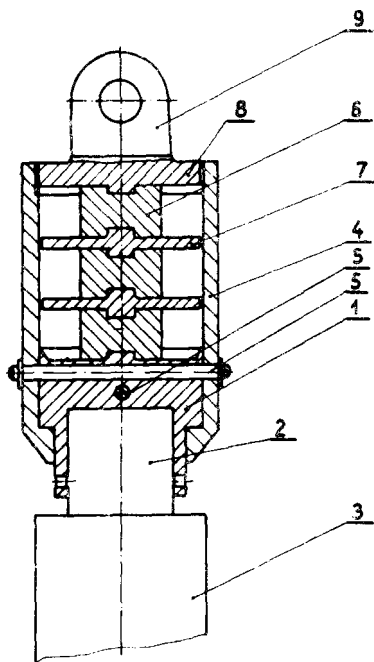


Fig. 1

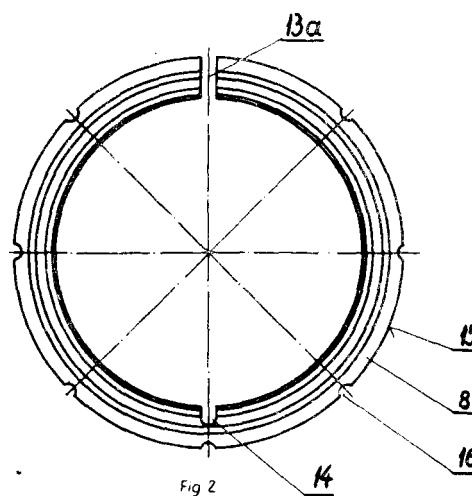


Fig. 2

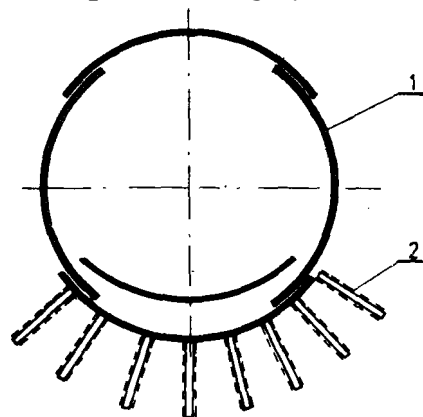
A1(21) 281752 (22) 89 10 05 5(51) F16J 1/02
E21D 15/50

- (71) Fabryka Maszyn Wiertniczych
i Górniczych "Glinik", Gorlice
- (72) Serafin Leszek, Mazur Karol

(54) Tłok zwłaszcza stojaka hydraulicznego

(57) Tłok siłownika hydraulicznego charakteryzuje się tym, że ma pierścień /6/ prowadzący, będący równocześnie pierścieniem dystansowym dla pierścienia /6/ uszczelniającego oraz pierścieniem dzielonym. Na powierzchni /15/ zewnętrznej pierścienia /8/ są wykonane wgłębienia /16/, natomiast na czole wytoczenie i podtoczenie tworzące występ /7/ podpierający bezpośrednio pierścień /6/ uszczelniający.

/4 zastrzeżenia/



A1(21) 281756 (22) 89 10 06 5(51) E21D 11/00

- (71) Wrocławska Inicjatywa Gospodarcza
GEOCOMPLEX, Wrocław
- (72) Szczurek Janusz, Suski Jan, Danielak
Zdzisław, Kielar Józef, Zabawa Władysław

(54) Sposób zabezpieczania wyrobiska przed
wypieraniem spągu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności zabezpieczania wyrobiska przed wypieraniem spągu, z równoczesnym wyeliminowaniem **spągnicy**.

Sposób zabezpieczania wyrobiska, w którym stosuje się obudowę, charakteryzuje się tym, że w trakcie montażu obudowy /1/ wykonuje się w spągu szczeliny /2/' biegnące **wzdłuż** wyrobiska i

rozmieszczone promieniowo względem jego osi podłużnej, po czym do szczelin /2/ doprowadza się mieszaninę iniekcyjną, korzystnie w postaci wodnej zawiesiny anhydrytu z **ekspansorem**.
/1 zastrzeżenie/

A3(21) 279371 (22) 89 05 10 5(51) E21F 15/00

- (61) patent 143339
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Jastrzębie", Jastrzębie Zdrój
(72) Napieracz Tadeusz, Kapłanek Andrzej, Świderski Jerzy, Granieczny Stanisław, Zajac Krystian, Bednarski Eugeniusz, Grzegorzek Piotr

(54) Mieszanina podszadzkowa dla wypełniania pustek poeksploatacyjnych albo wykonywania sztucznego stropu

(57) Mieszanina podszadzkowa charakteryzuje się tym, że w swojej odmianie zawierającej od 70 do 95 procent części stałych w nośniku z płynnych iłów oraz innych składników tworzących ilaste muły o płynnej konsystencji ma od **450** do 500 gramów części stałych w litrze mieszaniny, do których dodaje się wypełniacze najkorzystniej w postaci dymnicowych pyłów albo elektrownianych popiołów, do osiągnięcia 900-1100 gramów części stałych w litrze mieszaniny z nośnikiem w postaci płynnych iłów, ben-

tonitów, względnie ilastych mułów pochodzących z biologicznego rozkładu substancji organicznych w jednorodnej postaci, bądź o niejednorodnej postaci, złożonej z wypełniaczy w proporcjonalnie dobranych ilościach od 450 do ponad 500 gramów części stałych na wlocie do podszadzkowego leja, a składającej się z ilości równej bądź większej niż **50%** flotacyjnych odpadów i płynnych iłów lub iłowych odpadów, a także z ilości równej lub mniejszej niż **50%** wypełniaczy złożonych z dymnicowych pyłów, odpadowego kamienia oraz wielkopieczowego **żużla**.
/3 zastrzeżenia/

A1(21) 281655 (22) 89 09 28 5(51) E21F 15/00

- (75) Leonard Pluta, Katowice; Janczarek Marian, Tychy

(54) Sposób zmniejszania zrzutów wód zasolonych z kopalń węgla kamiennego do cieków wodnych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że kopalniane wody zasolone ujmuje się selektywnie i wprowadza jako wodę zarobową do sporządzania masy podszadzkowej z pyłów dymnicowych, korzystnie wzbogaconych dodatkiem gipsu lub/i anhydrytu w ilości nie większej niż 40% wagowych lub z mieszaniny materiałów ilastych i gipsu lub/i anhydrytu w stosunku jak 2,5:1 lub niższym.
/5 zastrzeżeń/

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 281687 (22) 89 10 03 5(51) F02B 19/16

- (75) Wydra Henryk, Lublin

(54) Zapłon płomieniowy w silniku spalinowym

(57) Komora spalania silnika składa się z dwóch części: głównej umieszczonej nad tłokiem silnika i komory zapłonowej, ze znajdującą się w niej świecą zapłonową, oddzieloną od komory głównej ścianką ze znajdującymi się w tej ściance dyszami. Sprężana mieszanka przedostaje się dyszami z komory głównej do komory **zapłonowej**, w której świecą zapłonową zostaje **zapalona**, a następnie palące się gazy pod dużym ciśnieniem przechodzą do komory głównej. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 281612 (22) 89 09 27 5(51) F02M 51/00

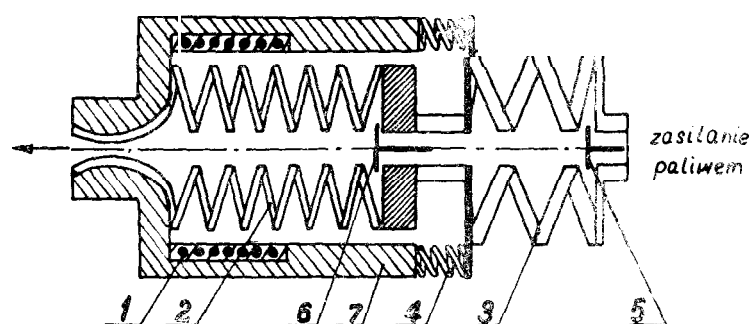
- (75) Demski Eugeniusz, Warszawa

(54) Pompowtryskiwacz

(57) Pompowtryskiwacz ma obudowę /7/, w której znajduje się mieszek /2/ i cewka /1/. Obudowa

/7/ tworzy jednocześnie trzon zewnętrzny elektromagnesu. Mieszek /2/ wykonany jest z blachy krzemowej **ferromagnetycznej** i tworzy trzon wewnętrzny elektromagnesu,

Mieszek /2/ połączony jest z mieszkiem /3/. W mieszkach /2/ i /3/ znajdują się odpowiednio zawory /6/ i /5/. Pomiedzy obudową /7/, a mieszkiem /3/ umieszczona jest sprężyna /4/.
/1 zastrzeżenie/



A3(21) 281634 (22) 89 09 27 5(51) F04B 49/06

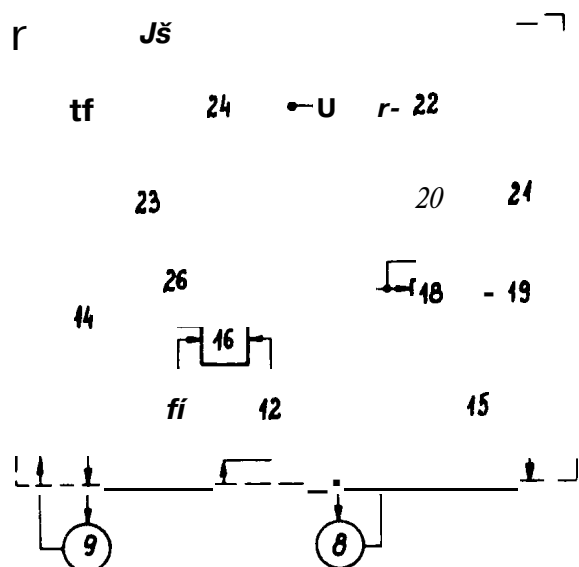
(61) 264179

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji
Automatyzacji i Elektroniki Górniczej
POLMAG-EMAG Ośrodek Badawczy
Elektrotechniki i Automatyki Górniczej,
Katowice

(72) Majcher Henryk

(54) Układ sterowania górniczym agregatem
spreżarkowym

(57) W układzie zespół sterowania /1/ wyposażony jest w blok pamięci /25/ i blok czasowy /26/. wejście bloku pamięci /25/ jest połączone z blokami przetwarzania sygnałów /10, 11/ i blokiem zaniku napięcia /23/. Wyjście bloku pamięci /25/ jest połączone z blokiem indykacji optycznej /24/. Wyjście bloku przetwarzania sygnału /10/ jest połączone z blokiem sterowania /13/ poprzez blok czasowy /26/, który jest połączony z blokiem przycisków /17/.



A1(21) 281751 (22) 89 10 05 5(51) F04B 43/02
F16K 15/04

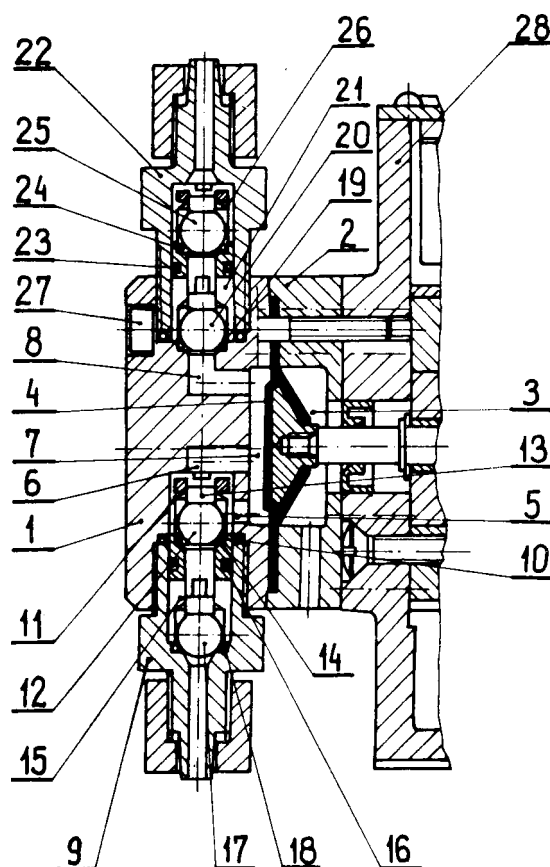
(71) Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia Rolnictwa
w Wodę, Wrocław

(72) Dorochowicz Ryszard, Pietrus Hubert,
Siekierka Szczepan

(54) Zespół zaworów zwrotnych ssąco-tłoczących
dozujących pompy membranowej

(57) Zespół ma korpus /1/, w którym są wykonane odrębne kanały /5 i 6/ oraz kanał /8/, łączące roboczą część /7/ komory /3/ membrany /4/ z pierwszą wnęką korpusu /1/, w której jest osadzony zestaw zaworów ssących wraz z wlotowym króćcem /19/ oraz z drugą wnęką korpusu /1/, w której jest osadzony zestaw zaworów tłoczących wraz z wylotowym króćcem /22/. Każdy z obydwu zestawów zaworów jest utworzony co najmniej z dwóch, szeregowo względem siebie usytuowanych zaworów i połączonych ze sobą. Ruchomy element każdego z zaworów tworzy grzybek /12, 17, 20, 25/ o kształcie trzech czwartych powierzchni kuli zakończonej walcowym, centrującym czopem /13/. Każdy z grzyb-

ków /12, 17, 20, 25/ jest usytuowany przesuw-
nie, poosiowo wewnątrz jednej z tulei /11, 15,
21, 26/. /1 zastrzeżenie/



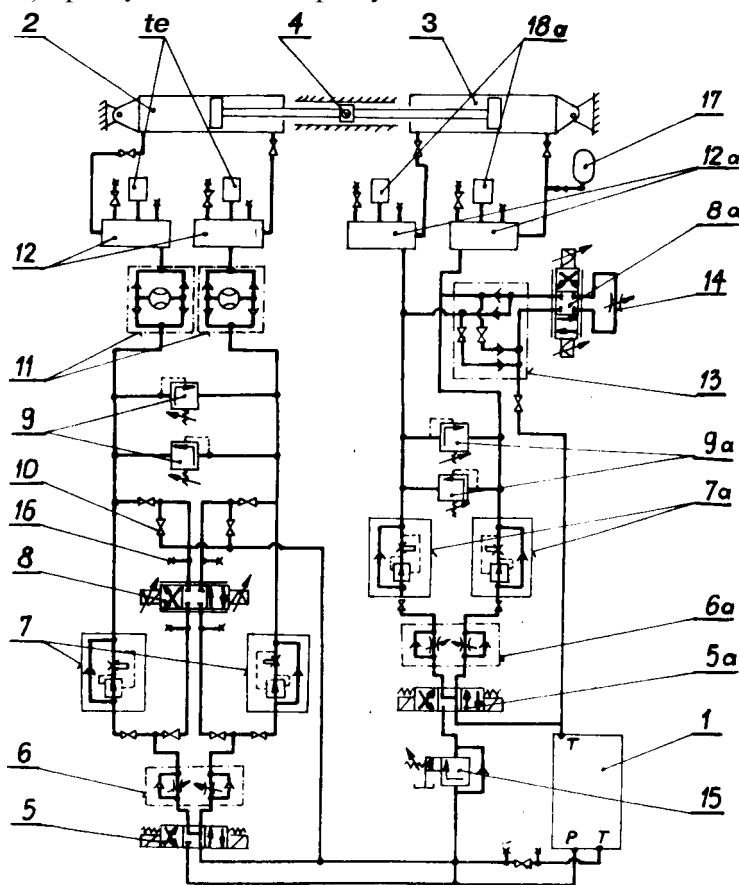
Al(21) 281738 (22) 89 10 06 5(51) F15B 19/00

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Sawicki Andrzej, Otrębski Jerzy,
Stepień Zbigniew

(54) Układ hydrauliczny do badania elementów wykonawczych hydrauliki siłowej

(57) Układ ma dwa niezależne obiegi hydrauliczne, połączone ze wspólnym zasilaczem /1/. W obiegu



badawczy, sterowany siłownikiem badanym /2/, włączony jest rozdzielacz /5/, dławiki /6/, regulatory przepływu /7/, dwa przepływomierze /11/ i dwa kolektory /12/. Obieg ten jest zamknięty siłownikiem badanym /2/. Natomiast w obieg hydrauliczny, sterujący siłownikiem obciążającym /3/, włączony jest zawór redukcyjny /15/, rozdzielacz /5a/, zespół dławików /6a/, regulatory przepływu /7a/ i kolektory /12a/. Obieg ten zamknięty jest siłownikiem obciążającym /3/. Do siłownika obciążającego /3/ jest dołączony akumulator hydrauliczny /17/.

/1 zastrzeżenie/

Al(21) 281748 (22) 89 10 05 5(51) F15B 15/02
F23H 11/20

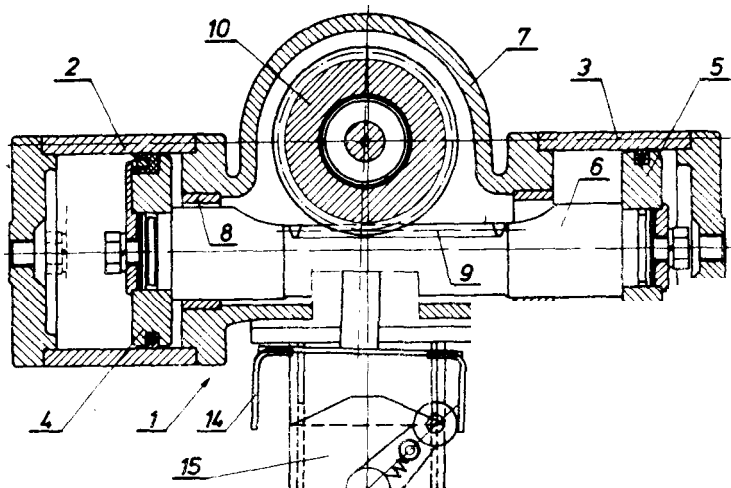
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom

(72) Walczyszyn Stanisław, Wichary Paweł

(54) Napęd hydrauliczny, zwłaszcza do napędu rusztów mechanicznych

(57) Napęd składa się z siłownika wahadłowego /1/ zawierającego dwa cylindry /2, 3/ jednostronnego działania połączone wspólnym drążkiem tłokowym /6/, którego środkowa część stanowi listwę zębatą /9/ współpracującą z przelotowo ułożyskowanym w korpusie /7/ wałkiem zębatym /10/, przy czym na wystających poza korpus /7/ czopach wałka zębatego /10/ osadzony jest z jednej strony zespół podwójnego sprzęgła kłowego jednokierunkowego, zaś z drugiej strony zabudowana jest dźwignia /14/ współpracująca z rozdzielaczem dyspozycyjnym oleju /15/.

/3 zastrzeżenia/



Al(21) 281753 (22) 89 10 06 5(51) F15B 11/04

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom

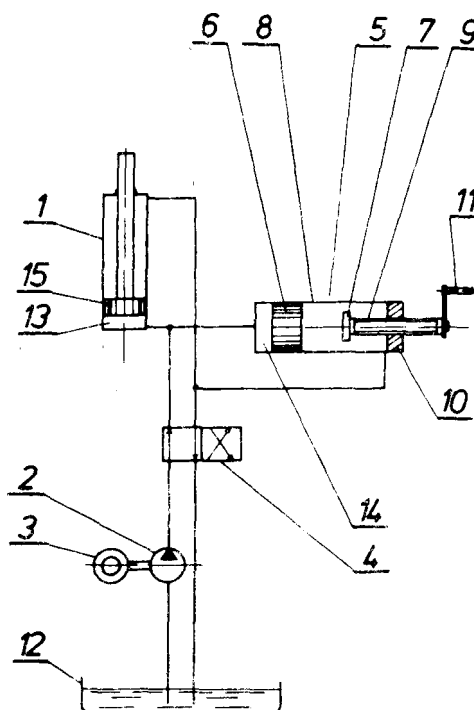
(72) Korde Ryszard, Zalewski Zbigniew

(54) Napęd hydrauliczny z czasową regulacją cyklu pracy

(57) Przedmiotem wynalazku jest napęd hydrauliczny z czasową regulacją cyklu pracy, przeznaczony do napędu wolno poruszających się urządzeń o ruchu przerywanym, którego elementem wykonawczym jest siłownik hydrauliczny zasilany z pompy o stałej wydajności przez rozdzielacz. Napęd charakteryzuje się tym, że

równolegle do roboczego siłownika hydraulicznego /1/ włączony jest pomocniczy siłownik hydrauliczny /5/, o zmiennym, regulowanym skoku tłoka /6/.

/2 zastrzeżenia/



Al(21) 286836 (22) 90 09 10 5(51) F16C 33/38

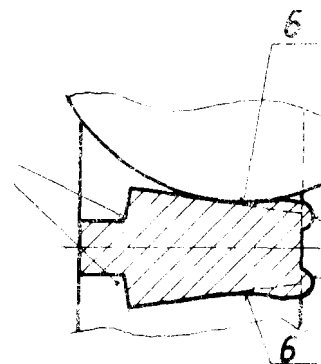
(71) METALCHEM Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych, Toruń

(72) Grudziński Janusz, Kończal Stanisław, Gołębiowski Jan, Zapłata Stanisław, Marchwiak Stanisław

(54) Monolityczny koszyk z tworzywa sztucznego do łożyska tocznego

(57) Koszyk zbudowany jest z dwóch pierścieni bocznych połączonych żeberkami poosiowymi. Każde żeberko w przekroju poprzecznym ma kształt zbliżony do trapezu równoramiennego. Przy większej podstawie tego trapezu umiejscowionej na średnicy zewnętrznej koszyka wykonane są dwa wycięcia /4/, rozciągające się na całej długości żeberka. Przy mniejszej podstawie, umiejscowionej na średnicy wewnętrznej koszyka wykonane są dwa jednakowo rozmieszczone i zakończone wystającymi do wewnątrz koszyka wargami /5/, występy /6/ przytrzymujące wałeczek /3/.

/2 zastrzeżenia/



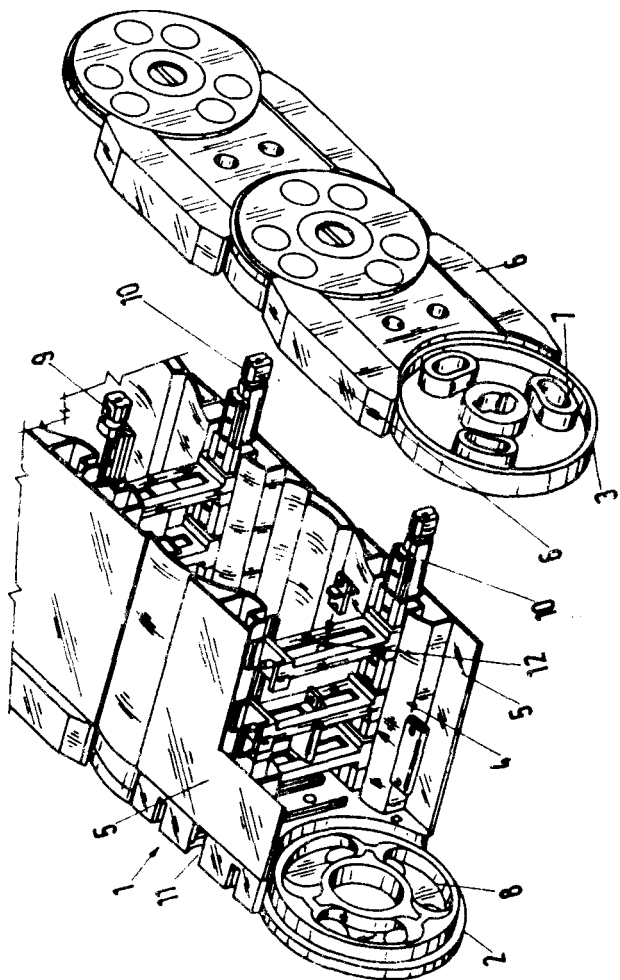
Al(21) 28662] 90 08 24 (51) Fi60 13/16

(31) P 39 23 234.1 (32) 8908 26 33) DE

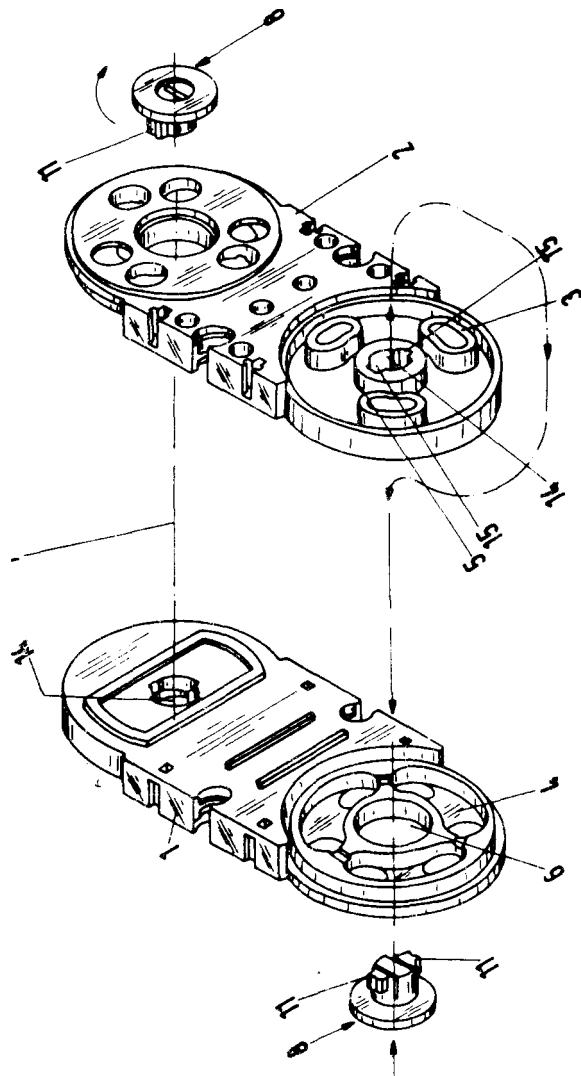
(71) Kabelschlepp Gesellschaft mit beschränkter Haftung, SIEGEN,

(54) Energetyczny łańcuch prowadzący

(57) Przedmiotem wynalazku jest energetyczny łańcuch prowadzący z podzielną podstawą żebrową /4/, która składa się co najmniej z dwóch poprzecznic /9, 10/, umieszczonych w poprzek poprzecznic /9, 10/ i pomiędzy nimi mostków /12/ oraz z przebiegających między tymi mostkami, równoległe do poprzecznic /9, 10/ żebier nośnych. W mostkach /12/ znajdują się wycięcia, w których są osadzone czopy do zamocowania żebier nośnych. /5 zastrzeżeń/



linami /15/ dla krzywek /11/. Szczeliny /15/ w otworze ryglującym /14/ mają na jednej stronie przebiegające w kierunku obwodowym podcięcia dla krzywek /11/. /4 zastrzeżenia/



A1(21) 286623 (22).90 08 24 5(51) F16G 13/16

(31) P 39 28 238.4 (32) 89 08 26 (33) DE
(71) Kabelschlepp Gesellschaft mit
beschränkter Haftung, STEGEN, DE

A1(21) 286622 (22) 90 08 24 5(51) F16G 13/16

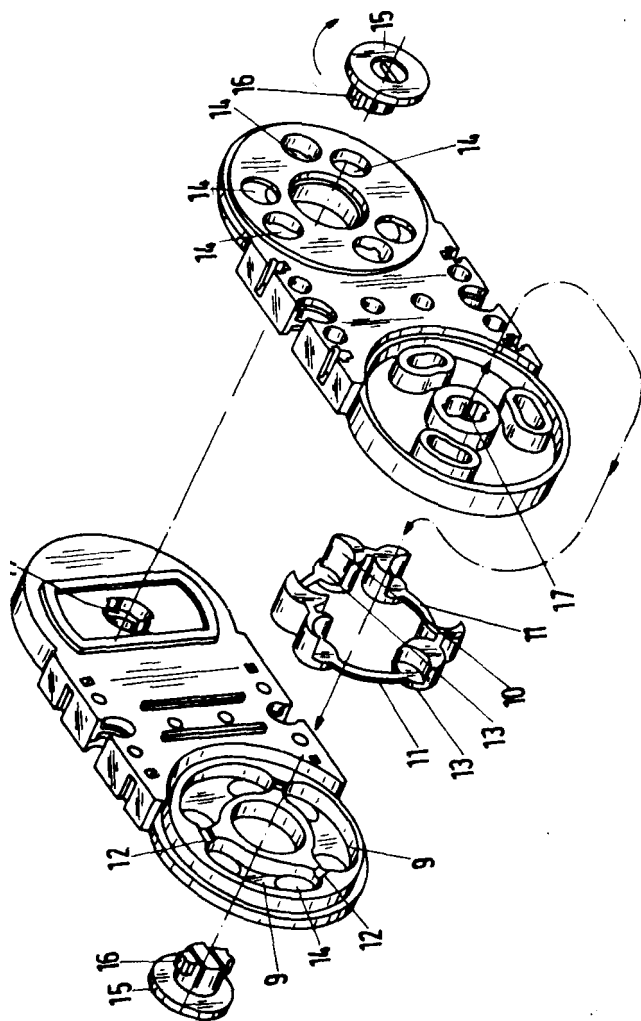
(31) P 39 28 233.3 (32) 89 08 26 (33) DE
(71) Kabelschlepp Gesellschaft mit
beschränkter Haftung, SIEGEN, DE

(54) Energetyczny łańcuch prowadzący

(57) Przedmiotem wynalazku jest energetyczny łańcuch prowadzący z ogniwoami łańcuchowymi, składającymi się każdorazowo z dwóch w pewnym od siebie odstępie i wzajemnie równoległe usytuowanych łączników łańcuchowych /1, 2/ oraz z zebra łączącego. w każdej osi /7/ przegubu usytuowany jest sworzeń zamykający /8/. który składa się z trzonka z uformowaną na jednym końcu główką a na drugim końcu z przeciwnie do siebie wzajemnie uformowanych, promieniowo odstających krzywek /11/. Każdy łącznik łańcuchowy /1, 2/ ma współśrodkowo względem osi przegubowej /7/ dwa otwory ryglujące /14/ z promieniowymi szczelinami /15/ dla krzywek /11/. Szczeliny /15/ w otworze ryglującym /14/ mają na jednej stronie przebiegające w kierunku obwodowym podcięcia dla krzywek /11/. /4 zastrzeżenia/

(54) Energetyczny łańcuch prowadzący

(57) Energetyczny łańcuch prowadzący ma, składający się z dwóch łączników łańcuchowych oraz z łączących je ze sobą poprzecznic, człony łańcuchowe, których obustronny kąt wychylania jest ograniczony wkładkami zderzakowymi /10/ i których swobodne boki są zakryte zamocowanymi do poprzecznic płytkami zakrywającymi oraz których człony końcowe są na jednym końcu połączone za pomocą złączy ze stałym przyłączem, a na drugim końcu połączone są z ruchomym odbiornikiem. Łańcuch prowadzący jest wykonany na zasadzie Konstrukcji skrzynkowej. Poprzecznic łączące łączniki łańcuchowe mają powiększony przekrój na odcinku, usytuowanym między łącznikami łańcuchowymi. Wkładki zderzakowe /10/ są połączone ze sobą żebrowaniami /11/, które zakleszczają się trwale w korespondujących z nimi wybraniach /12/ łączników łańcuchowych. /8 zastrzeżeń/

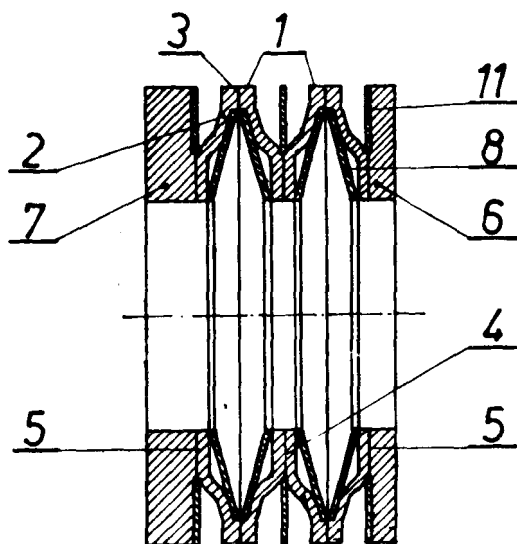


A1(21) 281674 (22) 89 10 02 5(51) F16J 15/52

(75) Filipowicz Mikołaj, Filipowicz Piotr,
Filipowicz Maciej, Warszawa(54) Uszczelnienie czołowe

(57) Uszczelnienie charakteryzuje się tym, że ma sprężyny stożkowe /8/ usytuowane wewnątrz lub na zewnątrz mieszka, dociskające pierścienie uszczelnienia i reagujące na wzrost ciśnienia w komorze uszczelnianej.

71 zastrzeżenie/

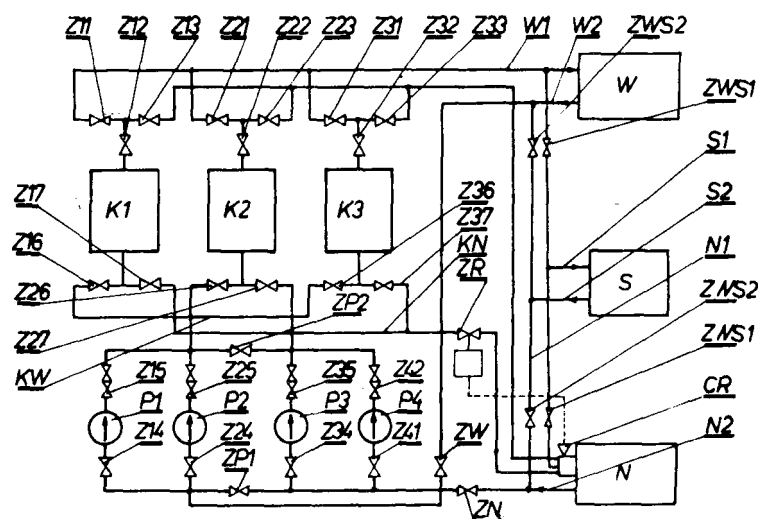


* Zgłoszenie nr 231752 kl. F16J znajduje się na str. 41

A1(21) 287320 (22) 90 10 12 5(51) F22B 37/76

(71) PNIÓWEK Kopalnia Węgla Kamiennego,
Jastrzębie Zdrój(72) Woźnica Bronisław, Gojny Jan, Kolorz
Jan, Skrzypczyk Józef, Czyż Jan(54) Układ rozdziału energii cieplnej do odbiorów stałych i zmiennych parametrów

(57) Każdy kocioł energetyczny /K1, K2, K3/ jest połączony swym wylotem równolegle do rurociągu zasilającego /W1/ rozdzielacza stałych wysokich parametrów termicznych /w/ poprzez zawory odcinające i regulacyjne oraz do rurociągu zasilającego /N1/ rozdzielacza zmiennych parametrów termicznych /N/ poprzez zawory odcinające i regulacyjne, zaś swym wlotem odpowiednio poprzez zawory do kolektora obiegu wysokich parametrów termicznych /KW/ oraz równolegle do kolektora obiegu niskich parametrów termicznych /KN/ połączonego poprzez zawór regulacyjny /ZR/ do drugiego wejścia rurociągu zasilającego rozdzielacza zmiennych parametrów termicznych /N/. Kolektor obiegu wysokich parametrów termicznych /KW/ jest połączony poprzez zestaw równoległy pomp zasilających /P1, P2/ z zaworami do rurociągu powrotnego /W2/ rozdzielacza stałych wysokich parametrów termicznych /w/. Kolektor obiegu niskich parametrów termicznych /KN/ jest połączony poprzez drugi zestaw równoległy pomp zasilających /P3, P4/ z zaworami do rurociągu powrotnego /N2/ rozdzielacza zmiennych parametrów termicznych /N/. Oba zestawy pomp zasilających /P1, P2/ i /P3, P4/ są sprzężone równolegle poprzez zawory pośrednie /ZP1, ZP2/. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 286685 (22) 90 08 30 5(51) F24H 9/18
F23H 1/06

(31) 4871/89 (32) 89 09 19 (33) HU

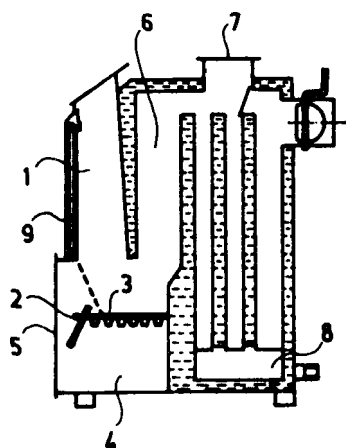
(71) EGSZ0V RT Epito es Gepipari
Szovetkezeti Reszvenytarsasag,
Kiskunlachaza, HU

(72) Rajner Janos, Sipos Istvan

(54) Kocioł ogrzewany węglem

(57) Kocioł ma komorę paleniskową zamkniętą od dołu chłodzonym rusztem /3/, wykonany nad komorą paleniskową szyb węglowy /1/ i umieszczone nad szybem węglowym drzwi zasypowe, przy czym nad rusztem rurowym /1/ ma niechłodzony ruszt przesuwany /2/, który styka się swoimi elementami z chłodzonymi rurami rusztu rurowe-

go /3/. W jednej ze ścian szybu węglowego /1/ znajduje się rura /9/ łącząca przestrzeń nad komorą paleniskową i górną przestrzeń szybu węglowego. /3 zastrzeżenia/

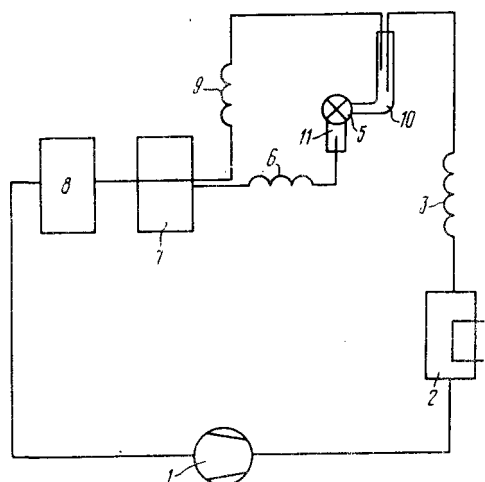


A1(21) 281723 (22) 89 10 05 5(51) F25B 3/00

- (71) MOSKOVSKY TEKHNOLOGICHESKY INSTITUT,
Moskwa, SU
VSESOJUZNY NAUCHNO-ISSLEDOVATELSKY
INSTITUT ELEKTROBYTOVYKH MASHIN
KIEVSKOGO NAUCHNO-PROIZVODSTVENNOGO
OBIEDINENIA "VESTA", Kijów, SU
(72) Naberezhnykh Anatoly Ivanovich,
Ponomarev Jury Alexandrovich,
Pluzhnikov Oleg Nikolaevich, Ivchenko
Nikolai Fedorovich, Sumzina Larisa
Vladimirovna, Vozny Valery Fedorovich

(54) Chłodniczy agregat sprężarkowy

(57) Agregat zawiera szeregowo rozmieszczone w kierunku ruchu czynnika chłodniczego kompresor /1/, skraplacz /2/, pierwszą rurkę kapilarną /3/, pierwszy zbiornik /10/, zawór regulujący /5/. Wyjście zaworu regulującego /5/ połączone jest z drugim zbiornikiem /11/, który połączony jest z drugą rurką kapilarną /6/, ta zaś połączona jest z parownikiem wysokotemperaturowym /7/. Wysokotemperaturowy parownik /7/ łączy się z niskotemperaturowym parownikiem /8/, a ten - z kompresorem /1/. Wejście zaworu regulującego /5/ połączone jest z trzecią rurką kapilarną /9/, która z kolei łączy



się z niskotemperaturowym parownikiem /8/. Pierwszy zbiornik /10/ umieszczony jest wyżej niż drugi /11/. Powierzchnia czołowa wyjściowej końcówki pierwszej rurki kapilarnej /3/ umieszczona jest niżej, niż powierzchnia czołowa wejściowej końcówki trzeciej rurki kapilarnej. /2 zastrzeżenia/

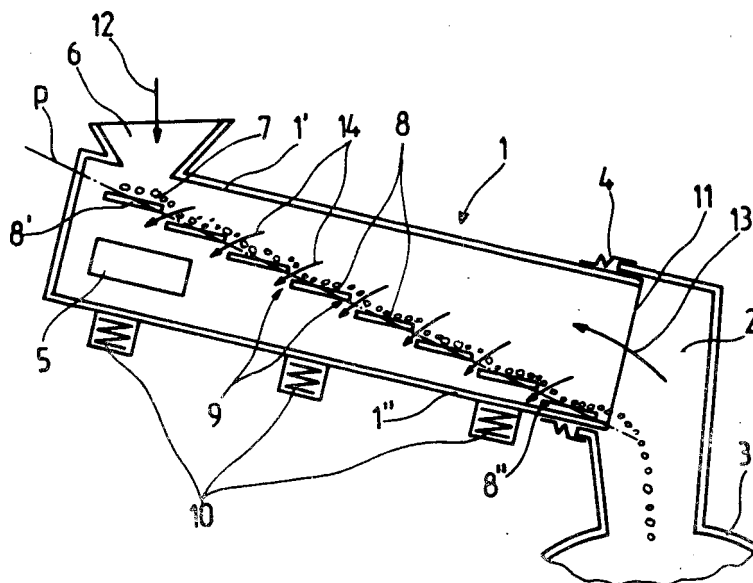
A1(21) 287110 (22) 90 09 28 5(51) F27D 3/10
F27D 13/00
F27B 15/00

- (31) 89.13047 (32) 89 09 28 (33) FR
(71) INSTITUT DE RECHERCHES DE LA SIDERURGIE
FRANCAISE/IRSID/, PUTEAUX, FR
Hamy Michel, Thebault Jean-Michel,
(72) Michelet Jacques, Lebrun Christian,
Maurer Ghislain, Roth Jean-Luc

(54) Sposób i urządzenie do załadunku materiałów metalonosnych do pieca oraz ich wstępnego nagrzewania

(57) Sposób załadunku polega na tym, że do pieca ładuje się materiały, na które kieruje się gorące gazy tak aby przepływały one przez te materiały przed ich wprowadzeniem do pieca, w celu ich wstępnego nagrzania. Ładowane materiały rozkłada się w rurze, której jeden koniec uchodzi nad piecem i do której drugiego końca wprowadza się materiały i rozmieszcza je w co najmniej jednej warstwie ukierunkowanej wzdłuż niepoprzecznego przekroju rury tak aby zajmowały one w przybliżeniu całkowicie ten przekrój.

Urządzenie zawiera elementy nośne /8/ do przemieszczania ładowanych materiałów /7/ rozmieszczone w rurze /1/ wzdłuż jej co najmniej jednego przekroju niepoprzecznego i rozłożone w przybliżeniu na całym tym przekroju, generatory wibracji /10/ oraz przestrzenie /9/ wykonane w/lub pomiędzy elementami nośnymi /8/ dla przepływu gorących gazów. **III zastrzeżeń/**



DZIAŁ G

FIZYKA

A2(21) 285887 (22) 90 06 29 5(51) G01C 5/00

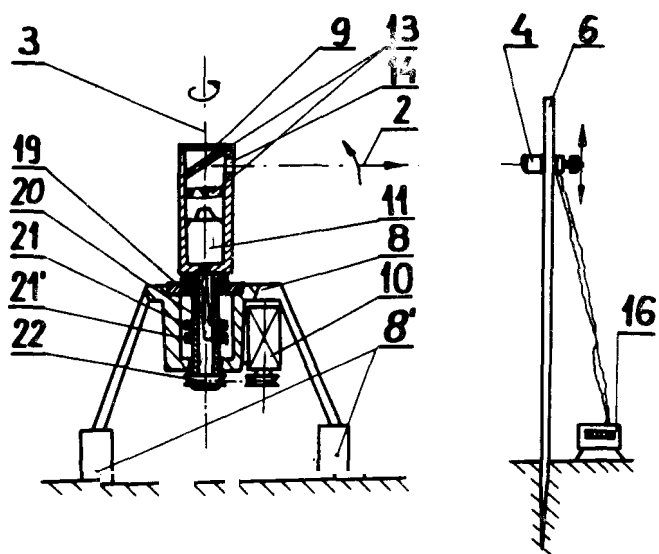
- (71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów
 (72) Grzybowski Józef, Bury Janusz

(54) Sposób optycznego wyznaczania płaszczyzny zwykle niwelacyjnej oraz niwelator optyczny

(57) Sposób optycznego wyznaczania płaszczyzny polega na tym, że obraca się w płaszczyźnie niwelacji wiązkę laserową /2/ dookoła stałej osi obrotu /3/ i dokonuje się przemieszczenia detektora optycznego /4/ w obszarze pomiarowym, aż do uzyskania w detektorze optycznym /4/ impulsu od wirującej wiązki laserowej /2/, po czym oznacza się miejsce położenia punktów należących do wyznaczanej płaszczyzny.

Niwelator optyczny ma obrotowy kadłub /9/, w którym zabudowany jest laser /11/ i wirujący element optyczny /13/. Kadłub /9/ sprzęgnięty jest z elementem obracającym /10/.

/7 zastrzeżeń/

A1(21) 281586 (22) 89 09 25 5(51) G01L 5/28
G01M 17/00

- (71) Fabryka Samochodów Rolniczych Zakład Mechaniczny Nr 3, Poznań
 (72) Rzepkiewicz Stanisław, Brzeski Jerzy

(54) Sposób oceny skuteczności hamowania samochodów

(57) Oceny dokonuje się poprzez sprawdzenie czy co najmniej jedno koło każdej osi można doprowadzić do zatrzymania czyli wprowadzenia w "pełny poślizg", następnie ustaleniu o ile siła hamowania drugiego koła jest mniejsza od siły hamowania koła pierwszego oraz czy użycie hamulca ręcznego doprowadzi do takiego zahamowania kół tylnych by nastąpiło "wynie-

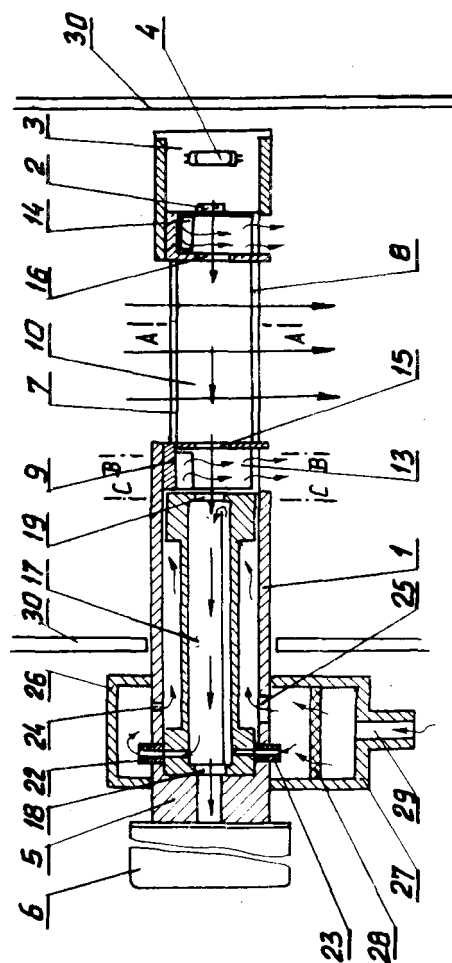
sienie" samochodu ze stanowiska. Ponadto, gdy samochód ma korektor hamowania kół tylnych sprawdza się stosunek sił hamowania kół osi tylnej i przedniej. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 281624 (22) 89 09 26 5(51) G01N 21/27

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im.S.Staszica, Kraków
 (72) Wojnar Edward, Machnik Ryszard, Wróbel Jan, Wierba Wiesław

(54) Sonda pomiarowa analizatora fotometrycznego gazów odlotowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznej osłony dynamicznej przed zanieczyszczeniem optycznych okienek sondy pomiarowej analizatora fotometrycznego gazów odlotowych z równoczesnym zmniejszeniem gabarytów sondy. Sonda pomiarowa charakteryzuje się tym, że wewnątrz tej części rury /1/, gdzie znajdują się wzdluzne szczeliny /7, 8/ ma przylegającą do optycznego okienka /2/ oświetlacza /3/ kufkę pomiarową /9/ w postaci walca. Kufka /9/ zaopatrzona jest we wzdluzny przelotowy otwór /10/ usytuowany w płaszczyźnie osi symetrii obu szczelin /7,8/ sondy, korytka wykonane na całej długości pobocznic walca w



płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny osi symetrii szczelin /7,8/ oraz usytuowane w obu podstawach walca odpowiednio **wyprofilowane** wybrania /13, 14/ połączone z korytkami i otworem przelotowym /10/. Kuweta kalibracyjna /17/ z optycznymi okienkami /18, 19/ ma kształt szpuli, której kołnierz przylegający do kuwety pomiarowej /9/ ma wzdłużne korytka usytuowane na pobocznicy w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny osi symetrii szczelin /7,8/, a drugi jej kołnierz wyposażony jest w dwa króćce /22, 23/. Króćce /22, 23/ wraz z otworami /24, 25/ rury /1/ otoczone są zewnętrznymi pokrywami /26, 27/. Pokrywa /27/ wyposażona jest w filtr powietrza /28/ i wlotowy otwór /29/.
/1 zastrzeżenie/

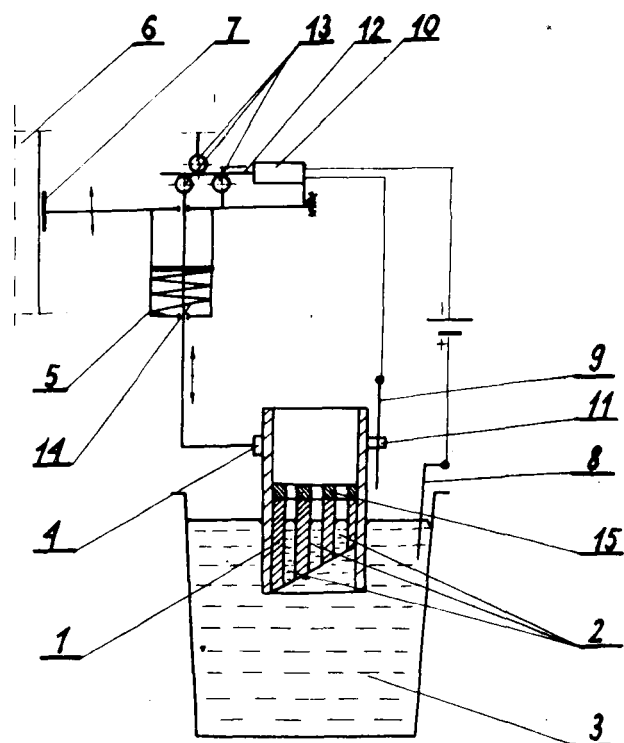
A1(21) 281711 (22) 89 10 03 5(51) G01N 33/20

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska
im. J.Gagarina, Zielona Góra
(72) Mutwil Jerzy, Wantoła Leszek

(54) Sposób i urządzenie do badania kinetyki oraz mechanizmu krzepnięcia strugi metalu w kanale formy

(57) Sposób polega na dzieleniu badanej strugi metalu na co najmniej trzy niezależne strugi w odpowiednich kanałach o różnym czasie rozpoczęcia płynięcia, a po założonym czasie płynięcia usuwa się jednocześnie z kanałów, z prędkością wielokrotnie przewyższającą prędkość płynięcia, niezakrzepłe części strug zamrażając również w tym momencie ich czołowe partie.

Urządzenie ma w testowej formie /1/ co najmniej trzy testowe kanały /2/. Wlot każdego z kanałów /2/ usytuowany jest na innej wysokości. Forma /1/ umieszczona jest przed każdym cyklem zanurzania w uchwycie 74/ przymocowanym do mechanizmu wynurzającego. Na określonej wysokości formy /1/ umieszczona jest wkładka /15/ z materiału odznaczającego się dużą zdolnością do odprowadzania ciepła. Elektroda /8/ jest w czasie pogrążania zanurzona w ciekłym metalu natomiast elektroda /9/ mocowana jest w uchwycie /11/ po-



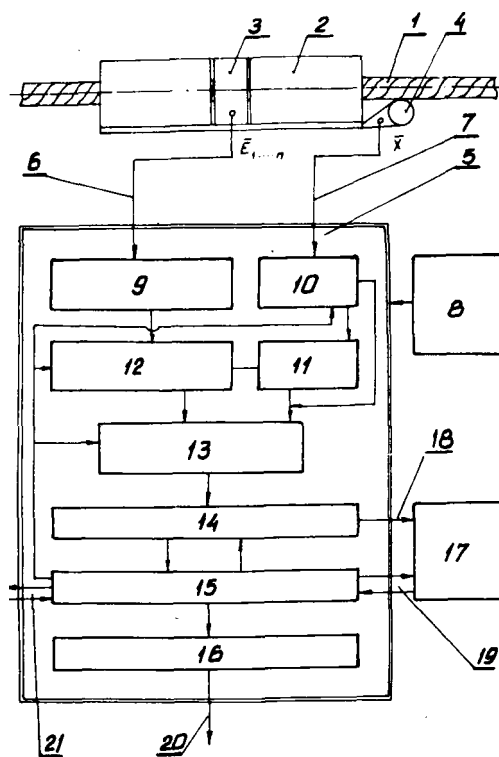
łączonym z uchwytem /4/ formy /1/ stanowiąc elementy obwodu elektrycznego zamykanego przez ciekły metal.
/2 zastrzeżenia/

A1(21) 287401 (22) 90 10 17 5(51) G01N 27/82

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza
im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Hansel Józef, Kwaśniewski Jerzy, Tytko Andrzej, Lankosz Lesław

(54) Urządzenie do diagnostyki stanu uszkodzeń ferromagnetycznych elementów o znacznej długości, zwłaszcza lin stalowych

(57) W urządzeniu zespół analizy uszkodzeń /5/ zawiera cyfrowy układ kompensacji wpływu prędkości /13/, połączony z pamięcią operacyjną /14/ i specjalizowanym komputerem /15/ sterującym pracą zespołu. Cyfrowy układ kompensacji wpływu prędkości /13/ dołączony jest jednym wejściem poprzez przetwornik AC/DC /12/ i blok analogowej obróbki /9/ do czujników /3/ głowicy pomiarowej /2/, a drugim wejściem poprzez blok cyfrowej analizy długości /11/ i blok pomiaru długości /10/ do czujnika przemieszczenia /4/ elementu /1/. Przetwornik AC/DC /12/ pobierany jest sygnałem z bloku cyfrowej analizy długości /11/.
/3 zastrzeżenia/

A1(21) 281603 (20) 89 09 26 (22) G01R 21/00
G01R 22/00

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław; Zakład Energetyczny Wrocław, Wrocław
(72) Borecki Józef, Halawa Tadeusz, Olichwer Tadeusz, Pacuszek Józef, Szkołka Stanisław
(54) Sposób pomiaru nadwyżki energii biernej pobieranej z sieci energetycznej ponad wartość odpowiadającą dopuszczalnemu współczynnikowi mocy $\cos \varphi$ N

(57) Sposób polega na tym, że nadwyżkę energii mierzy się za pomocą licznika energii biernej, w którego ustroju pomiarowym wprowadza się do-

datkowe przesunięcie strumieni elektromagnetycznych o kąt wewnętrzny φ_N . Yrówny dopuszczalnemu kątowi φ_N . /1 zastrzeżenie/

Al(21) 281652 (22) 89 09 28 5(51) G01R 27/00

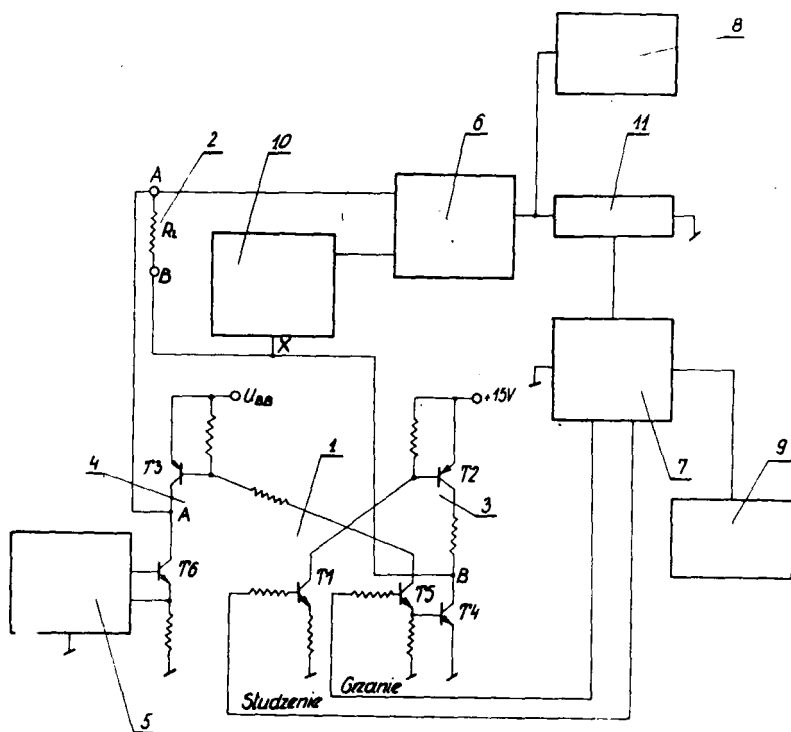
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Elektronicznych Układów Specjalizowanych,
Toruń

(72) Geisel Janusz, Szczepański Stefan

(54) Sposób wyznaczania rezystancji termicznej miniaturowego elementu rezystywnego oraz układ pomiarowy do jego stosowania

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że element rezystywny /2/ o znanych wartościach rezystancji oraz temperaturowego współczynnika rezystancji nagrzewa się impulsem elektrycznym o stałej mocy i czasie trwania, a następnie studzi się go do momentu osiągnięcia przyjętej temperatury charakterystycznej związanej z wartością rezystancji, stanowiącej zmienną niezależną charakterystyki, równocześnie mierzy się czas studzenia, po czym cykl powtarza się wielokrotnie, a uzyskane wyniki zestawia się w postaci charakterystyki studzenia.

Układ zawiera blok kluczujący /1/, blok czasowy /7/, źródło prądowe /5/, komparator /6/, źródło napięcia odniesienia /10/, oscyloskop /8/, układ dopasowania poziomów oraz czasomierz /9/. /4 zastrzeżenia/



ri2(21) 285894 (22) 90 06 29 5(51) G01R 31/34

(71) Politechnika Rzeszowska
im. Ignacego Łukasiewicza,
Rzeszów

(72) Krzysztof

(54) Układ pomiarowy do badań i obserwacji zwłaszcza za pomocą oscyloskopu, przebiegów prądów komutujących w silnikach elektrycznych

(57) Układ pomiarowy ma napędzający silnik /1/ zasilany z niezależnego falownika /3/ zasilanego źródłem prądu stałego /4/. Napędzający silnik /1/ połączony jest poprzez sprzęgło /5/, zębatą przekładnię /6/ i elastyczne sprzęgło /o'/ z wirnikiem /7/ badanego silnika elektrycznego /2/. Wirnik /7/ ułożyskowany jest w korpusie pomiarowym /8/ tak, że jego łożyska /9/ i /10/ osadzone są w pokrywach /11/ i /12/ zamocowanych do zasadniczego kadłuba /13/ korpusu pomiarowego /8/. Z drugiej strony wirnik /7/ połączony jest poprzez elastyczne sprzęgło /14/ z kolektorem rtęciowym /15/. Przewody dla pomiaru napięcia z rezystorów pomiarowych zabudowa-

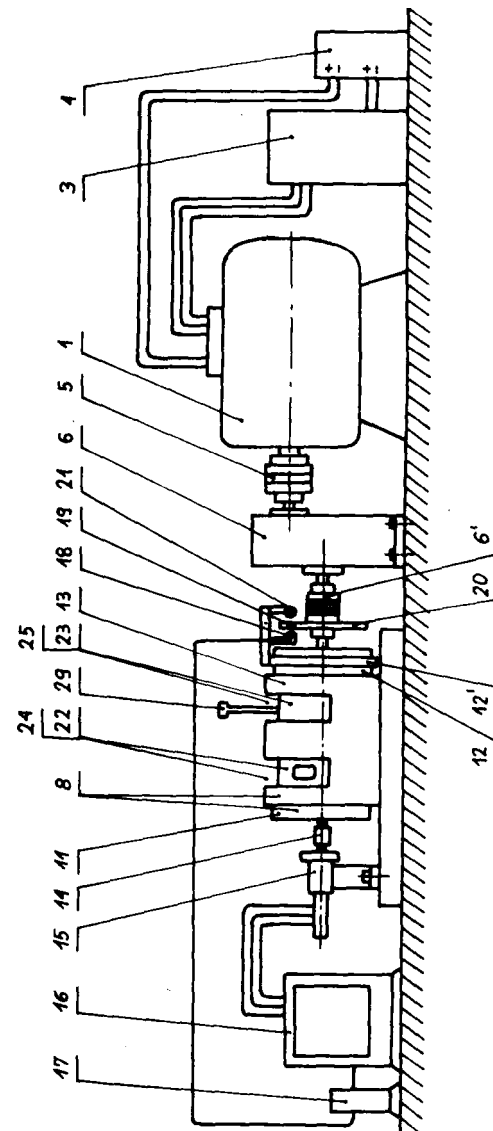


Fig. 1

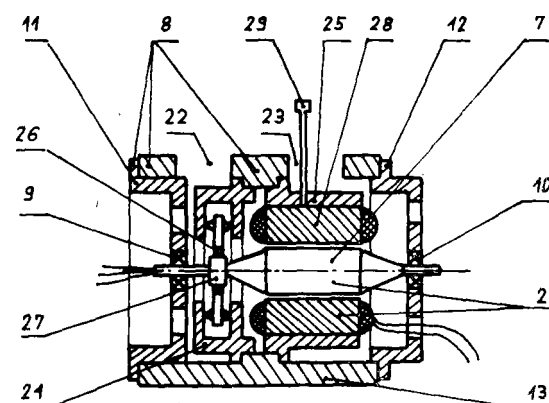


Fig. 2

nych w zezwojach wirnika /7/ są doprowadzone poprzez kolektor rtęciowy /15/ do wejścia oscyloskopu /16/, który sprzężony jest z zewnętrznym układem wyzwalania /17/ współpracującym z fotoelementem /18/.

/4 zastrzeżenia/

Al(21) 279822 (22) 89 06 07 5(51) G01S 7/42

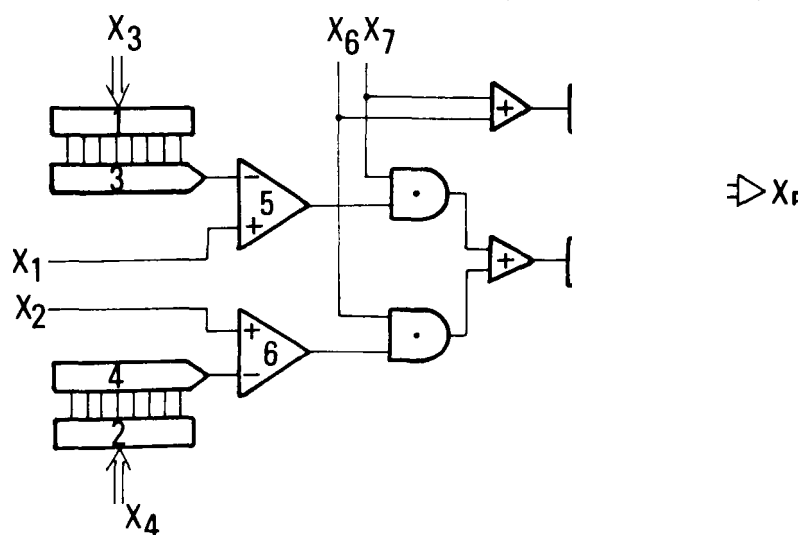
(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

(72) Byrski Wiesław, Czerny Adam, Kłyszejko
Andrzej

(54) Sposób automatycznego obliczenia wartości progu szumów oraz układ rejestracji wizji do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że dokonuje się rejestracji powierzchni bramki pomiarowej przez podanie na wejście licznika powierzchni sygnału zerowego, **wymnożonego** przez sygnał bramkujący oraz rejestruje się liczbę impulsów wizyjnych, których amplituda przekracza zadaną wartość progu, poprzez podanie na wejście licznika przekroczeń sygnałów wizyjnych, wymnożonych przez sygnał zegarowy i bramkujący, przy czym stany liczbowe obu liczników przesyła się do jednostki obliczeniowej, wyznaczającej wartości progu. Układ zawiera dwa rejestry 71, 2/, dwa konwertery cyfrowo-analogowe /3, 4/, dwa komparatory /5, 6/ oraz dwa liczniki /7, 8/.

/2 zastrzeżenia/



Al(21) 281630 (22) 89 09 27 5(51) G01V 5/10
H01Q 1/36

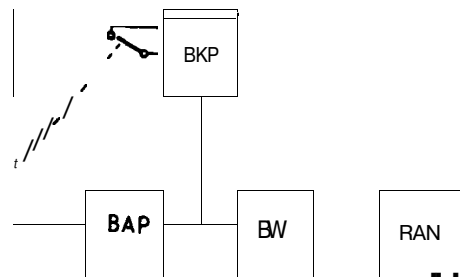
(71) Krakowskie Przedsiębiorstwo Geodezyjne,
Kraków

(72) Rodzyńkiewicz Jerzy, Rabczyński Lesław,
Jakubowicz Jan, Borowski Jerzy, Łabuś
Mieczysław

(54) Układ antenowy nadajnika lokalizatora ciągów podpowierzchniowych

(57) Układ zawiera blok krytycznej polaryzacji /BKP/, blok automatycznej polaryzacji /BAP/, ramową antenę nadajnika /RAN/ z jednowarstwowym uzwojeniem oraz blok wzmacniacza /BW/, wyposażony w pojedynczy tranzystor o dużej mocy i o niskiej wartości rezystancji wewnętrznej.

/4 zastrzeżenia/



Al(21) 281721 (22) 89 10 05 5(51) G01V 3/12

(71) GEPCO- Geologia i Ochrona Środowiska
Sp. z o.o., warszawa

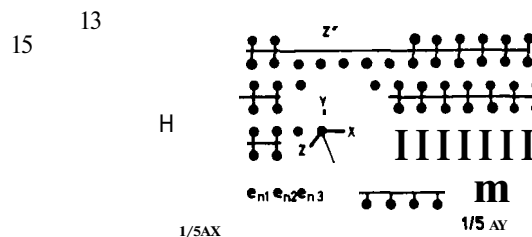
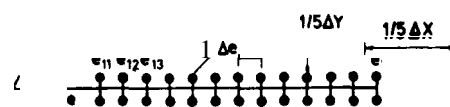
(72) Dzwinel Jan, Dzwinel Krzysztof,
Kucharski Robert

(54) Sposób i układ do bezpośrednich poszukiwań rud i kruszców

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ tworzący system wielowymiarowego pola elektromagnetycznego do bezpośredniego wskazywania obecności złóż minerałów przewodzących w środowisku geologicznym.

Sposób polega na utworzeniu z elektrod odbiorczych /1/ i odbiorczych anten indukcyjnych /2/ pola pomiarowego odpowiadającego macierzy matematycznej. Jej składowe stanowią odebrane sygnały elektromagnetyczne tworzone kombinacjami obwodów zasilających utworzonymi z elektrod nadawczych /3, 4, 5, 6/ zasilanych za pomocą generatorów /9, 10/ prądami zmiennymi. Z macierzy matematycznej oblicza się dla każdego położenia elektrody 71/ i anteny /2/ odbiorczej gęstość prawdopodobieństwa występowania złoża przewodnika, tworzy macierz gęstości prawdopodobieństwa i kreśli się na monitorze/ploterze

$$\Delta X = (2-3)Z$$



12

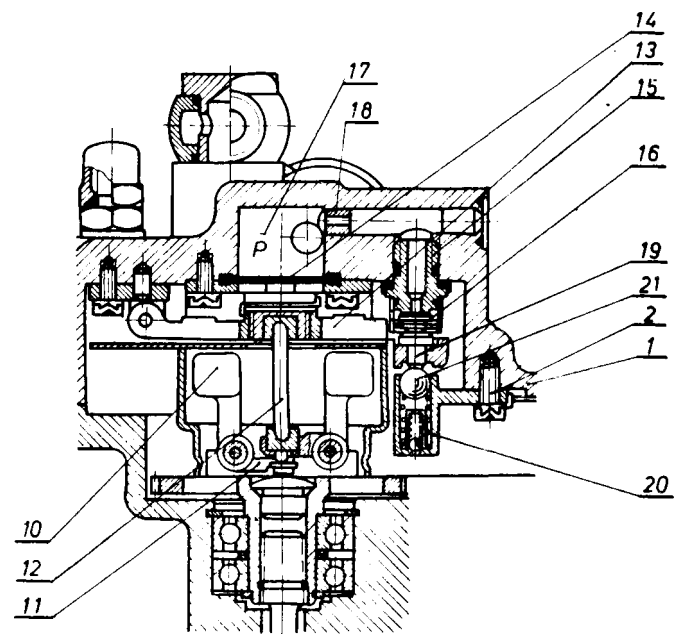
y

10

mapę wynikową bezpośrednio obecności złoża.

Układ złożony z integralnie połączonej części nadawczej i odbiorczej, połączonych ze sobą przez środowisko geologiczne i łącze telemetryczne, charakteryzuje się tym, że część nadawcza składa się z elektrod nadawczych /3, 4, 5> 6/ połączonych kablami /7/ do bloku przełączników dyspozycyjnych /8/ utworzonych z par elektrod zasilających połączonych do generatora /9, 10/ prądu zmiennego. Kombinacje elektrod zasilających łączy się w zsynchronizowany blok za pomocą łącza telemetrycznego /12/ z wielokanałową cyfrową aparaturą pomiarową, /13/ i elektronicznym blokiem komputerowym realizującym proces przetwarzania macierzy matematycznej, utworzonej dla pola pomiarowego, w macierz gęstości prawdopodobieństwa i mapę wynikową bezpośrednio obecności złoża.

/2 zastrzeżenia/

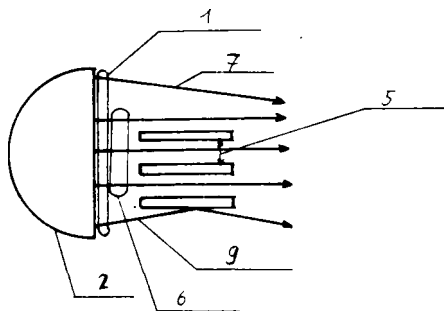


A1(21) 281798 (22) 89 10 05 5(51) G02F 1/00

(75) Witulski Stanisław, Warszawa

(54) Sposób eliminacji zbędnych lub szkodliwych strumieni światła i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Urządzenie stanowi zespół cienkich płytek ustawionych równolegle do kierunku pożądanego strumienia światła /6/ ustawionych przed źródłem światła /2/. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób eliminacji zbędnych lub szkodliwych strumieni światła. /2 zastrzeżenia/



A1(21) 285595 (22) 90 06 12 5(51) G06F 13/00

(31) 365,269 (32) 89 06 12 (33) US

(71) INTERNATIONAL BUSINESS MACHINES CORPORATION ARMONK, NOWY JORK, US

(72) McNeill Andrew, Newsom Thomas, Osborn Neal, Reid Eddie

(54) Płytko funkcjonalna w gnieździe szczelinowym komputera

(57) Płytko funkcjonalna zawiera panel nośny wprowadzany do gniazd szczelinowych, zawierający układy funkcjonalne współpracujące z komputerem i złącze płytkowe /12/ zamocowane na panelu, zawierające styki do współpracy ze stykami złącza systemowego /32/ dla pierwszej konfiguracji i ze stykami złącza systemowego /32/ dla drugiej konfiguracji. Układ konwertera /24/ /24/ połączony jest ze stykiem złącza płytkowego /12/ dla współpracy ze stykiem złącza systemowego /32/ dla pierwszej konfiguracji. /3 zastrzeżenia/

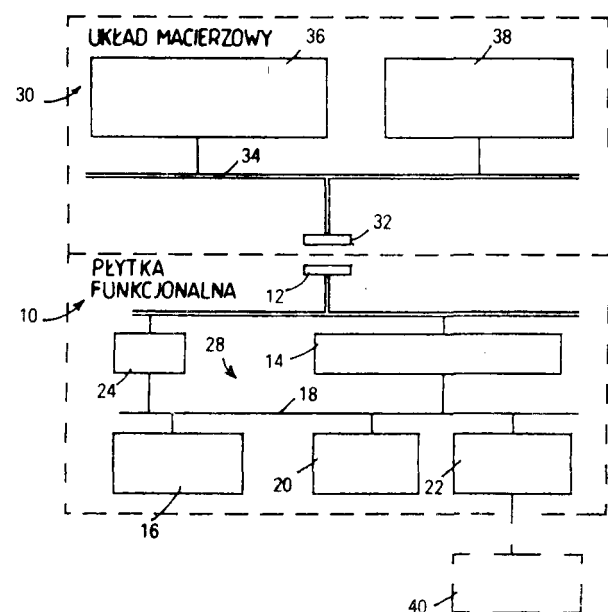
A1(21) 281725 (22) 89 10 03 5(51) G05D 13/30

(71) Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej "PZL Hydraul", Wrocław

(72) Chrobot Mirosław, Wieczorek Krzysztof, Wawrzyniak Józef, Skrzypek Tadeusz, Łowicki Jan

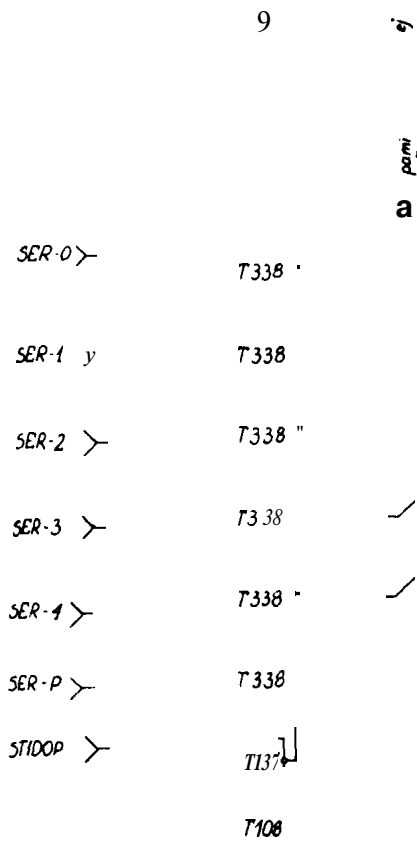
(54) Hydromechaniczny przetwornik "częstość obrotów-cisnienie cieczy"

(57) Przetwornik, w którym regulator odśrodkowy /11/ oddziałuje na membranę /14/ powodując zmiany ciśnienia cieczy w komorze /17/, wyposażony jest w tłumik hydrauliczny /20/. W osi elementu dysza /15/ - zasłonka /16/ umieszczony jest w ramieniu dźwigni /13/ styknie z czołem zasłonki /19/ podparty na swoim drugim czole kulka /21/ umieszczoną wewnątrz walcowej obudowy z dnem i podpartą sprężyną, zaś w dnie obudowy wykonany jest otwór walcowy przykryty drugą kulką podpartą sprężyną umieszczoną w korpusie mającym postać walcowego naczynia z kołnierzem i otworem w dnie, przy czym obie kulki są umieszczone w swoich obudowach z małym luzem. /1 zastrzeżenie/



A2(21) 285877 (22) 90 06 28 5(51) G06F 7/00

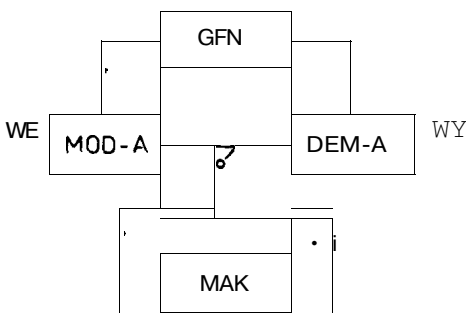
- (71) INICJATOR Przedsiębiorstwo Usługowe i
Produkcyjno-Handlowe Sp. z o.o.,
Rzeszów
- (72) Kurek Stanisław, Telązka Bogdan,
warzybok Tadeusz
- (54) Układ szyfrujący identyfikator procesora w jednostce centralnej EC-2134
- (57) Układ zawiera sześć bramek NA® z otwartym kolektorem /T338/, których wejścia dołą-



czone są do potencjału zero "0" lub jedynki logicznej "1" oraz zawiera bramki typu AND /T108/ i NOR /T137/. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 281683 (22) 89 10 03 5(51) G11B 5/27

- (71) Politechnika Warszawska, warszawa
- (72) Czajka Józef
- (54) Sposób zapisu sygnału elektrycznego na taśmie magnetycznej
- (57) Sposób polega na tym, że w czasie zapisu sygnał elektryczny podaje się na wejście /WE/ i moduluje się w modulatorze amplitudy /MOD-A/ amplitudowo sygnał generatora fali nośnej /GFN/, przy czym znak sygnału powoduje zmianę fazy sygnału generatora fali nośnej /GFN/, a następnie zmodulowany amplitudowo i fazowo sygnał generatora fali nośnej zapisuje się na taśmie magnetycznej za pomocą magnetofonu akustycznego /MAK/, natomiast w czasie odtwarzania zapisanego sygnału, sygnał ten poddaje się demodulacji amplitudowej i fazowej w demodulatorze fazoczułym /DEM-A/, zaś na wyjściu /WY/ demodulatora /DEM-A/ otrzymuje się sygnał podawany w czasie zapisu. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 281639 (22) 89 09 29 5(51) H01B 1/22

- (71) Instytut Technologii Materiałów
Elektronicznych, Warszawa
- (72) Achmatowicz Selim, Jakubowska Małgorzata,
Zwierkowska Elżbieta, Szczytko Barbara,
Szymański Dariusz
- (54) Niklowa pasta przewodząca

(57) Niklowa pasta przewodząca stosowana w elektronice na podłożach szklanych i ceramicznych do wytwarzania warstw przewodzących, składa się z 40-80% wagowych proszku niklu o wielkości ziaren od 0,1 do 5 μm, 1-8% wagowych proszku boru o wielkości ziaren od 0,1 do 3 μm, 2-36% wagowych szklawa ołowiowo-borowo-krzemowego o wielkości ziaren od 1 do 5 μm oraz 10-30% wagowych nośnika organicznego będącego roztworem odpowiedniej żywicy takiej jak etyloceluloza, polimetakrylan lub nitroceluloza w rozpuszczalnikach organicznych jak alkohole alifa-

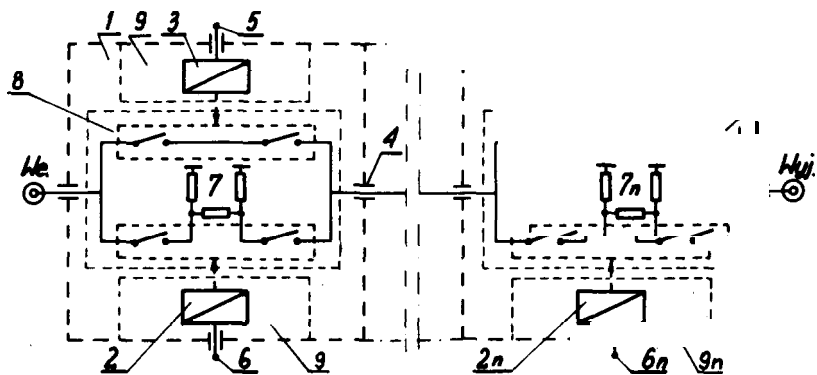
tyczne, estry alkoholi alifatycznych, terpery, mono i poliglikole oraz ich pochodne. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 281641 (22) 89 09 29 5(51) H01C 10/14
H03H 7/24

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Elektronicznego Sprzętu Powszechnego
Użytku, Warszawa
- (72) Jędruszek Wiesław
- (54) Szerokopasmowy tłumik regulowany
- (57) Tłumik ma szeregowo połączone sekcje tłumiąco-przewodzące /1 + 1n/ wzajemnie ekranowane, z których każda ma tor tłumiący i tor bezpośredniego przewodzenia połączone równolegle. Każdy z torów zawiera na wejściu i wyjściu zestyki kontaktronowe przekaźników elektromagne-

tycznych /2 + 2n, 3 + 3n/ sterowanych zewnętrznie. Tory wykonane są na płytkach drukowanych /8 + 8n/ z laminatu foliowanego lub ceramiki metalizowanej, a cewki przekładników elektromagnetycznych /2 + 2n/, /3 + 3n/ są ekranowane od tych torów drugimi płytkami /9 + 9n/ z laminatu foliowanego lub ceramiki metalizowanej.

/3 zastrzeżenia/



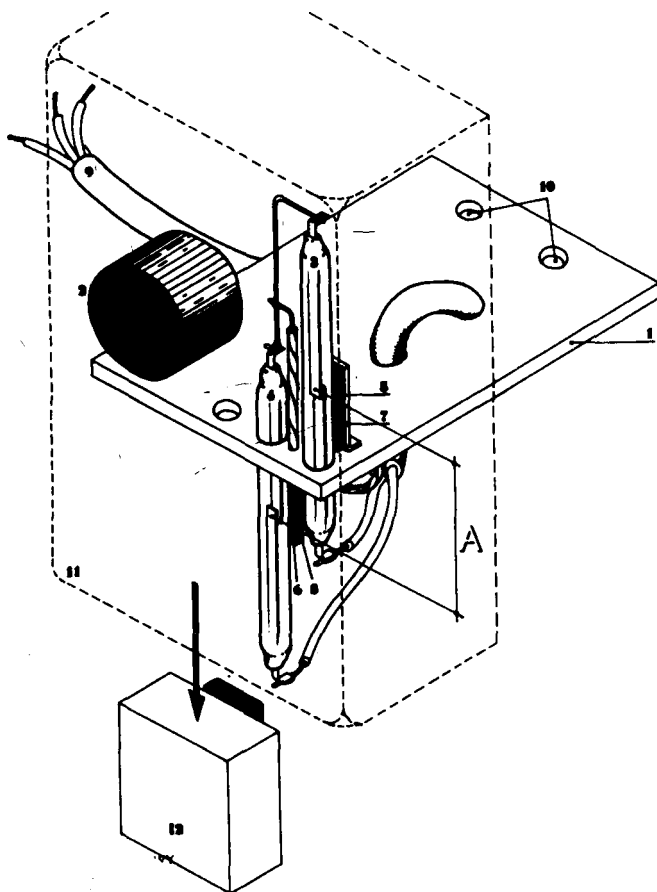
A1(21) 281712 (22) 89 10 03 5(51) H01H 36/00

(71) Kombinat "Metalplast" Zakład
Produkcji i Montażu Lekkiej Obudowy,
Oborniki Wielkopolskie

(72) Smoleń Eugeniusz, Trzybiński Leszek,
Frankowski Janusz, Pilarski Jerzy

(54) Łącznik magnetyczny, zwłaszcza do pracy
w środowisku agresywnym

(57) Łącznik magnetyczny, zwłaszcza do pracy w środowisku agresywnym, zaopatrzony jest w płytkę mocującą /1/, z umieszczonym stałym magnesem stabilizującym /2/, w której osadzone są równoległe, w jednej płaszczyźnie, przesunięte osiowo względem siebie dwa kontaktowne zestawy przełączające /3, 4/. Równoległe do nich przymocowane są płaskie magnesy polaryzujące /5, 6/ z ekranami magnetycznymi /7, 8/.



zujące /5, 6/ z ekranami magnetycznymi /7, 8/. Magnes stabilizujący /2/ jest tak usytuowany, że jego strumień magnetyczny jest prostopadły do płaszczyzny położenia zestyków /3, 4/, a równoległy do strumienia magnesów /5, 6/.

Przesunięcie osiowe /A/ kontaktownych zestyków /3, 4/ względem siebie jest nie większe niż połowa długości zestyku kontaktownego /3/.

/4 zastrzeżenia/

A1(21) 281728 (22) 89 10 04 5(51) H01J 23/06

(71) BINEX Sp. z o.o., Koszalin

(72) Staśkiewicz Jan, Brzeziński Wojciech,
Wacławski Janusz

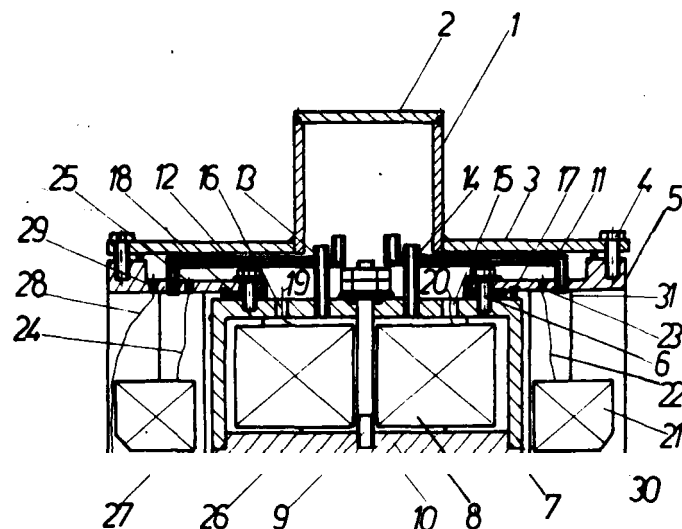
(54) Wyrzutnia magnetronowa do napylarek
próżniowych

(57) Wyrzutnia ma obudowę, którą stanowi cylindryczny element /1/, zamknięty pokrywą /2/, a wyposażony w kołnierz /3/, do którego zamocowana jest podstawa /5/.

Do podstawy /5/ zamocowany jest rdzeń /7/ elektromagnesu z cewką /8/ oraz cewka dodatkowa /21/, która usytuowana jest w osłonie /30/, również zamocowanej do podstawy /5/.

Wyrzutnia ma ponadto elektrodę dodatkową /26/, która poprzez elementy /27/ zamocowana jest do osłony /30/.

/8 zastrzeżeń/



A1(21) 280943 (22) 89 08 07 5(51) H01L 21/02

(71) Instytut Technologii Materiałów
Elektronicznych, Warszawa

(72) Surma Barbara, Gładysz Maria, Nowysz
Karol

(54) Sposób zarodkowania defektów w
półprzewodnikach, zwłaszcza
w krzemie

(57) Sposób polega na tym, że materiał półprzewodnikowy ogrzewa się od temperatury 400-800°C do temperatury 1000-1250 C z prędkością ogrzewania $\frac{dT}{dt} = 0,1-6$ C/min, po czym utrzymuje się w tej temperaturze, korzystnie powyżej 2h.

/1 zastrzeżenie/

41(21) 281651 (22) 89 09 21 5(51) H01M 4/02
H01M 4/50

- (71) Centralne Laboratorium Akumulatorów
i Ogniów, Poznań
(72) Furoł Henryk, Brzyska Urszula, Pieterek
Mieczysław

(54) Sposób otrzymywania aktywnego dwutlenku
manganu

(57) Sposób polega na tym, że po wstępnej obróbce nieaktywnej wyprażonej rudy manganowej aktywuje się ją w temperaturze od 85 - 100 C kwasem siarkowym o stężeniu od 0,50 - 1,10 mol/dm³, który powstaje jako produkt odpadowy podczas procesu elektrolizy. Powstający po aktywacji rudy roztwór, zawierający siarczan manganowy o stężeniu od 0,80 - 1,10 mol/dm³ kieruje się do elektrolizy otrzymując aktywny dwutlenek manganu. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 286113 (22) 90 07 18 5(51) H01M 6/52
C22B 7/00

- (31) 2 686/89 (32) 89 07 19 (33) CH
(71) Kensington Limited, DOUGLAS, GB

(54) Sposób odzyskiwania czystego ołowiu i
ekologicznych, nadających wodoodporność
żużli, żużle otrzymane tym sposobem
oraz sposób nadawania wodoodporności
gruntom i podłożom

(57) Sposób odzyskiwania czystego ołowiu i absolutnie wolnych od ołowiu ekologicznych żużli, które można ponownie wykorzystać do nadawania wodoodporności, przez stapianie tlenku ołowiu i siarczanu z zużytych baterii, charakteryzuje się tym, że podczas stapiania dwutlenku ołowiu i siarczanu stosuje się katalizator na bazie węglanu metali alkalicznych lub metali ziem alkalicznych oraz krzemianów potasu i glinu. Przedmiotem zgłoszenia są też żużle otrzymane w wyżej wymienionym procesie oraz sposób nadawania wodoodporności gruntom przy zastosowaniu tych żużli. /4 zastrzeżenia/

Al(21) 286518 (22) 90 08 16 5(51) H01M 4/14

- (51) 4206/89 (32) 89 08 16 (33) HU
(71) AKKUMULATOR-ES SZÁRAZELEMGYÁR,
Budapest, HU
(72) Kéri József

(54) Sposób przygotowania dodatniej lub ujemnej masy czynnej płyt akumulatorów ołowiowych

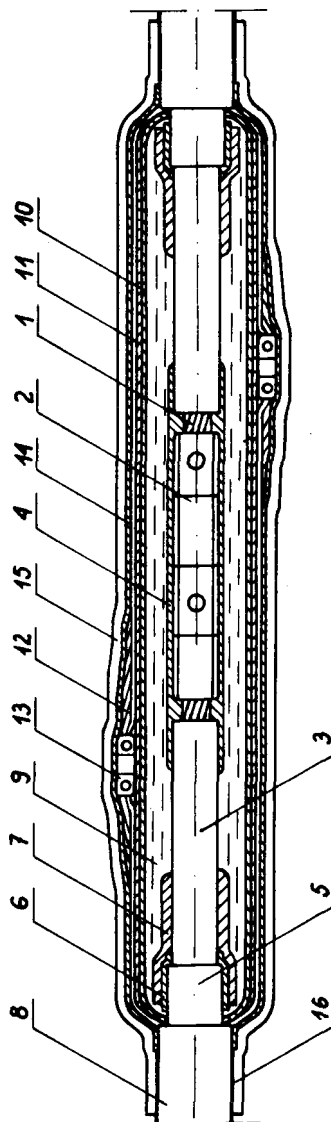
(57) Sposób polega na tym, że dodatnią masę czynną lub ujemną masę czynną, uprzednio wysuszoną i nagrzaną w temperaturze 500-600 C i korzystnie przemieloną, podaje się do młyna wytwarzającego proszek ołowiowy, wraz z ołowiem metalicznym, w ilości przynajmniej 80% wagowych, obliczonej dla masy ołowiu metalicznego i doprowadza się uzyskany stąd produkt do produkcji płyt. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 281596 (22) 89 09 27 5(51) H01R 31/00

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Instalacji i Urządzeń Elektrycznych
w Budownictwie "Elektromontaż",
Warszawa
(72) Rakoczy Marek, Groszek Roman,
Wieczorek Leon, Siemek Stefan, Długosz
Bohdan, Kupisz Antoni

(54) Sposób łączenia elektroenergetycznych
kabli średniego napięcia

(57) Sposób polega na tym, że na powierzchnię złączki /2/ oraz obu końcowych części fabrycznej izolacji /3/, na długości co najmniej 5 mm licząc od krawędzi tej izolacji, nakłada się warstwę /4/ tworzywa sztucznego. Warstwa ta może być wykonana z materiału o rezystywności nie większej niż 1000 Ω cm, /10 Ω m/ lub z materiału o przenikalności dielektrycznej nie mniejszej niż 8, lub też może stanowić kombinację obu tych materiałów. Druty /12/ żył powrotnych spleta się w jedną lub dwie linki i łączy ze sobą zaprasowanymi złączkami /13/. /1 zastrzeżenie/

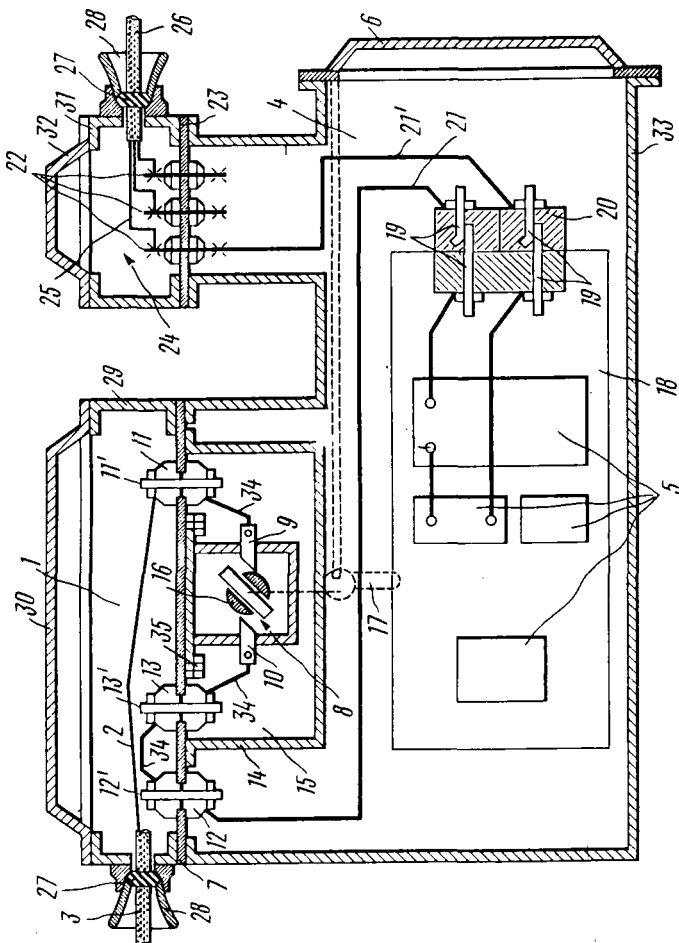


Al(21) 281722 (22) 89 10 05 5(51) H02B 1/12

- (71) VSESOJUZNY NAUCHNO-ISSLEDOVATELSKY
PROEKTNO-KONSTRUKTORSKY I
TEKHNOLÓGICHESKY INSTITUT
VZRYVOZASCHISCHENNOGO I RUDNICHNOGO
ELEKTROOBORUDOVANIA/VNIIE/, DOWIECK, SU
(72) Parkhomenko Alexandr Ivanovich, Dzjuban
Vitaly Serafimovich, Moskaiev Eduard
petrovich

(54) Urządzenie elektryczne przeciwybuchowe,

(57) Urządzenie zawiera co najmniej jeden trzeci przelotowy przewodzący prąd zacisk /13/ zamocowany razem z drugim przelotowym przewodzącym prąd zaciskiem /12/ na przeciwybuchowej przegrodzie /7/. Elektryczne połączenie wyjściowego zacisku /10/ blokującego rozdzielacza /8/ z elementami /5/ elektrycznego układu przeciwybuchowej aparaturowej komory /4/ utworzone jest przez kolejne włączanie trzeciego przewodzącego prąd zacisku /13/ i drugiego przewodzącego prąd zacisku /12/. Przeciwybuchowy płaszcz /14/ zamocowany jest na przeciwybuchowej przegrodzie /7/ i tworzy z pierwszym przelotowym przewodzącym prąd zaciskiem /11/ i trzecim przelotowym przewodzącym prąd zaciskiem /13/ i przeciwybuchową przegrodą /7/ przeciwybuchową przestrzeń /15/ z umieszczonym w niej blokującym rozdzielaczem /8/. /4 zastrzeżenia/



Al(21) 287176 (22) 90 10 04 5(51) H02B 7/01

(31) P 39 33 535.6 (32) 89 10 07 (33) DE

(71) Feiten & Guillaume **Energietechnik**
Aktiengesellschaft, KÖLN, DE

(72) Dirks Rolf, **Deharde** Horst, **Pehlken**
Wolfgang

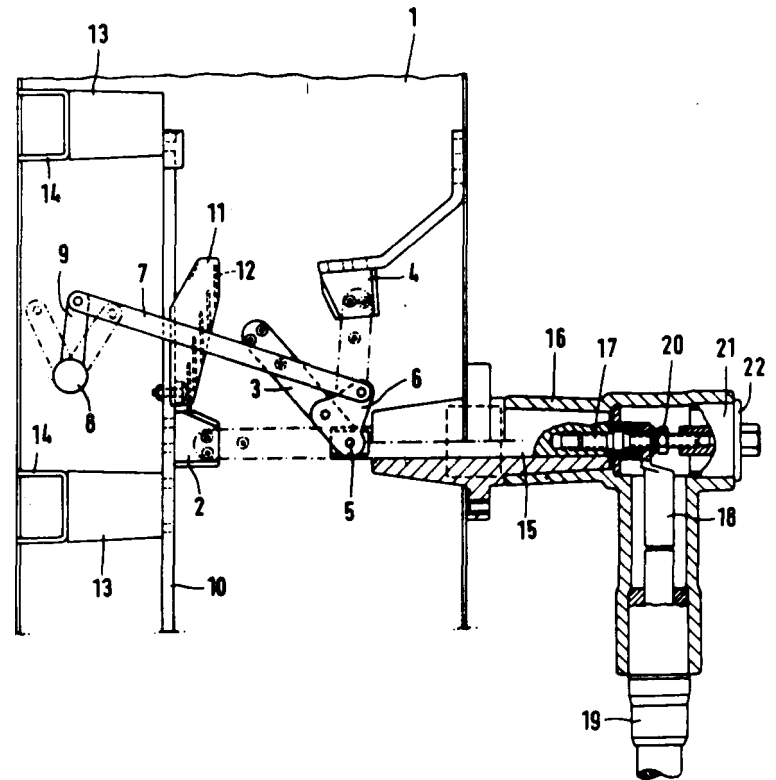
(54) Rozdzielnia okapturzona z izolacją gazową, ze złączem wtyczkowym

(57) Rozdzielnia okapturzona charakteryzuje się tym, że każdy styk /2/ stały wraz z komorą gąszeniową zamocowane są na umieszczonej w kadzi rozdzielni szynie /10/ zbiorczej, jaka przymocowana jest na izolatorach /13/ wsporczych równoległe do ściany bocznej kadzi /1/. Styk /3/ wahliwy wykonany jest w postaci noża współpracującego w jednym skrajnym położeniu ze stykiem /2/ stałym, a w drugim skrajnym położeniu ze stykiem

/4/ uziemiającym. Oś /5/ obrotu styku /3/ ruchomego zamocowana jest na przepuście /15/ izolacyjnym w ścianie bocznej kadzi /1/, a przepust /15/ ma od zewnątrz nasadzoną wtyczkę /16/ kątową z dołączonym kablem /19/.

Rozdzielnia ma zastosowanie w urządzeniach sieciowych średniego napięcia w warunkach szczególnego ograniczenia miejsca montażu, jak na przykład w stacjach rozdzielczych.

/5 zastrzeżeń/



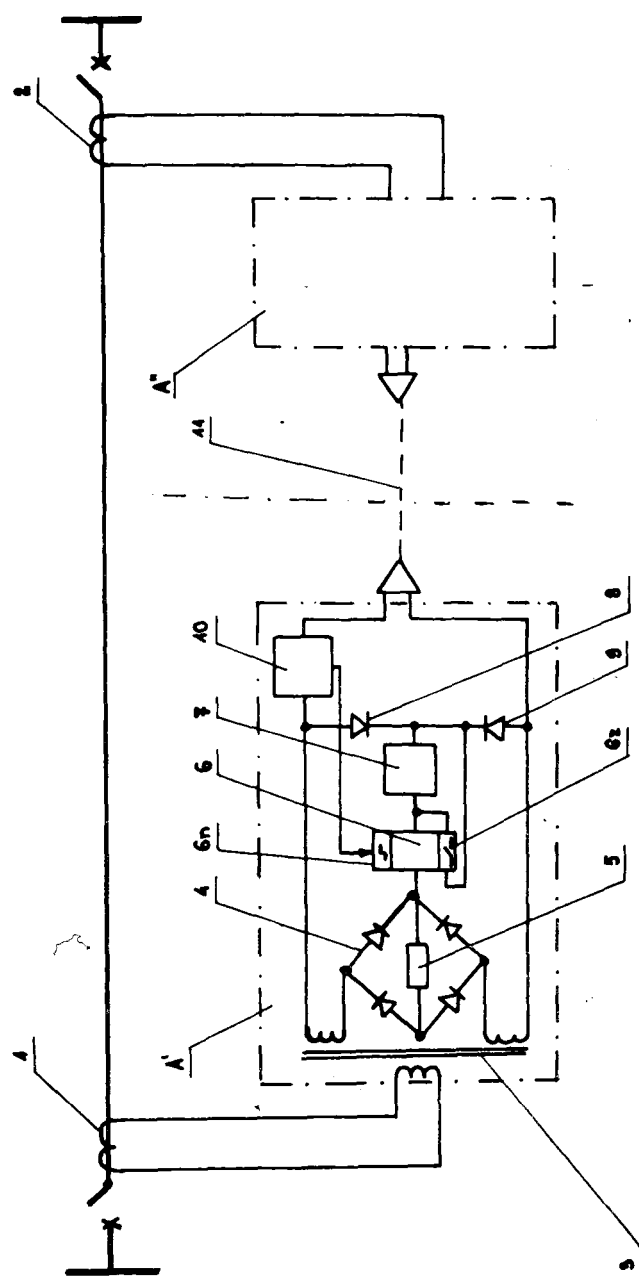
Al(21) 281755 (22) 89 10 06 5(51) H02H 3/28

(71) Instytut Energetyki, Warszawa

(72) Stefankiewicz Zdzisław, Wróblewski
Juliusz, Skrodzki Sławomir

(54) Układ zabezpieczenia różnicowego krótkich linii elektroenergetycznych

(57) Układ zawiera dwa identyczne półkomplety /A' / i /A" / zainstalowane na przeciwnych krańcach linii do przekładników /1/ i /2/, z których każdy zawiera sumator prądowy /3/, przy czym między połówką uzwojenia wtórnego sumatora /3/ jest załączony mostek prostowniczy /4/ obciążony rezystorem /5/, którego jeden koniec jest połączony z wejściem przekątnika nadmiarowo-prądowego /6/, którego wyjście jest połączone z wejściem stabilizatora napięcia /7/ o wyjściu połączonym z katodami połączonych ze sobą przeciwobnie diod półprzewodnikowych /8/ i /9/, połączonych anodami z łączem przewodowym /11/. Między jeden przewód łączy /11/, a anodę jednej z diod półprzewodnikowych /8/ są załączone wejścia układu progowo-wzmacniającego /10/, którego wyjście jest połączone z układem nastawczym /6n/ przekątnika nadmiarowo-prądowego /6/. Układ wykonawczy /6z/ przekątnika nadmiarowo-prądowego /6/ jest załączony między wejście i wyjście stabilizatora napięcia /7/. /2 zastrzeżenia/



A1(21) 281593 (22) 89 09 27 5(51) H02P 1/26

(75) Pawlak Zdzisław, Kalisz

(54) Sposób rozruchu silnika indukcyjnego

(57) Sposób polega na tym, że wirnik silnika ma w każdej fazie dwa uzwojenia połączone tak, by powstające w nich siły elektromotoryczne działały w przeciwnych kierunkach, a połączenia uzwojeń są zwierane wyłącznikami odśrodkowymi działającymi przy zadanej prędkości kątowej.
/1 zastrzeżenie/

A1(21) 281594 (22) 89 09 27 5(51) H02P 1/26

(75) Pawlak Zdzisław, Kalisz

(54) Sposób rozruchu silnika indukcyjnego

(57) Sposób polega na tym, że wirnik silnika ma po dwa uzwojenia w każdej fazie, przy czym każde z nich należy do innego połączenia w gwiazdę, a połączenie pomiędzy nimi łączy sze-

regowo uzwojenia z różnych faz. Układ zawiera także wyłączniki odśrodkowe zwierające połączenia uzwojeń przy zadanej prędkości kątowej.
/1 zastrzeżenie/

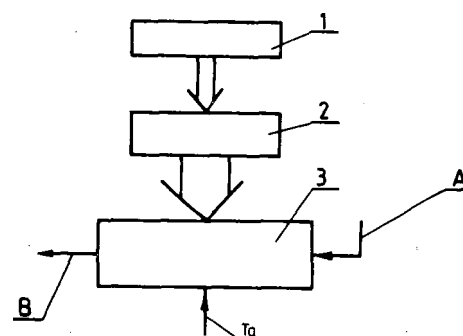
A1(21) 281631 (22) 89 09 27 5(51) H03K 5/13

(71) Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych MERA-KFAP, Kraków

(72) Serafin Wiesław, Kubala Andrzej, Lis Jan, Nawrot Andrzej, Stanek Artur, Tarnowski Jan

(54) Programowany układ generacji opóźnień czasowych

(57) W układzie pomiędzy układem zadajnika wartości opóźnień czasowych /1/, a układem zliczającym /3/ jest włączony człon pośredni stanowiący pamięć programowalną /2/.
/1 zastrzeżenie/



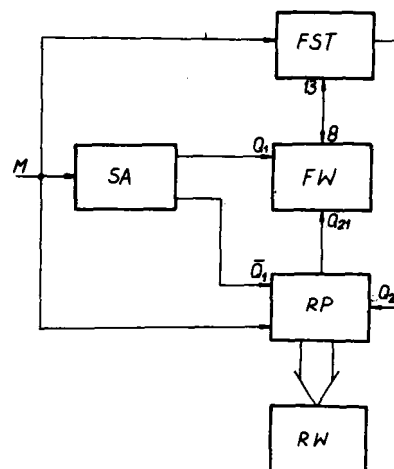
A1(21) 281689 (22) 89 10 03 5(51) H03M 9/00

(71) Ministerstwo Spraw Wewnętrznych, Warszawa

(72) Baczyński Antoni

(54) Układ dekodera szerokości impulsów

(57) W układzie pomiędzy wejściem /M/, a rejestrem równoległym /RW/ włączony jest układ start auto /SA/, układ formowania wpisu jednego słowa /FW/ oraz układ rejestrów przesuwnych /RP/. Jednocześnie pomiędzy wejściem /M/, a układem rejestrów przesuwnych /RP/ włączony jest układ do formowania sygnału TAKTU /PST/.
/1 zastrzeżenie/



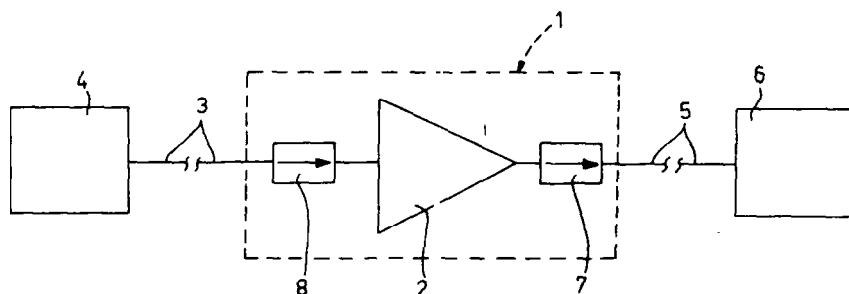
A1(21) 286078 (22) 90 07 16 5(51) H04B 9/00

(31) 21 207 A/89 (32) 89 07 17 (33) IT

(71) SOCIETA CAVI PIRELLI S.P.A., Mediolan, IT

(54) Urządzenie do wzmacniania sygnałów świetlnych w światłowodowych łączach telekomunikacyjnych

(57) Urządzenie zawiera wzmacniacz /2/ z włóknem światłowodowym z rdzeniem aktywnym /2/, do którego sygnały świetlne są przesyłane poprzez wejściowy kabel światłowodowy /3/ i z którego wspomniane sygnały, po wzmocnieniu, są przesyłane poprzez światłowodowy kabel wyjściowy /5/ do odbiornika /6/. Dla uniemożliwienia przepływu sygnałów **zakłócających** z kabla wejściowego /3/ i wyjściowego /5/ do wzmacniacza /2/, włączone są pierwszy i drugi izolatory optyczne /7, 8/. /1 zastrzeżenie/



A1(21) 286131 (22) 90 07 19 5(51) H04B 10/24

(31) 21258 A/89 (32) 89 07 21 (33) IT
(71) SOCIETA' CAVI PIRELLI S.p.A., MEDIOLAN, IT

(54) Telekomunikacyjne łącze światłowodowe zawierające wzmacniacze przesyłanych sygnałów oraz wzmacniacz takiego łącza

(57) Telekomunikacyjne łącze światłowodowe zawiera wzmacniacze /6, 7> 8 i 9/ z włóknem światłowodowym z rdzeniem aktywnym dla wzmacniania przesyłanych sygnałów. Dwa laserowe źródła promieniowania /19 i 20/ są dołączone do każdego odcinka włókna światłowodowego z rdzeniem aktywnym, znajdującego się we wzmacniaczach /6, 7> 8 i 9/ łączy po jednym na każdym końcu włókna światłowodowego z rdzeniem aktywnym. Z tych dwóch źródeł laserowych /19 i 20/ promieniowania pompowania pierwsze źródło /19/ pracuje, a drugie źródło /20/ stanowi rezerwę na wypadek uszkodzenia pierwszego. Obydwa źródła

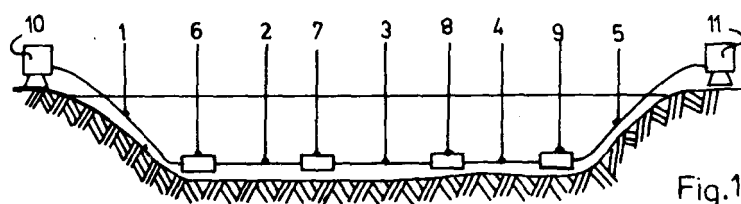


Fig.1

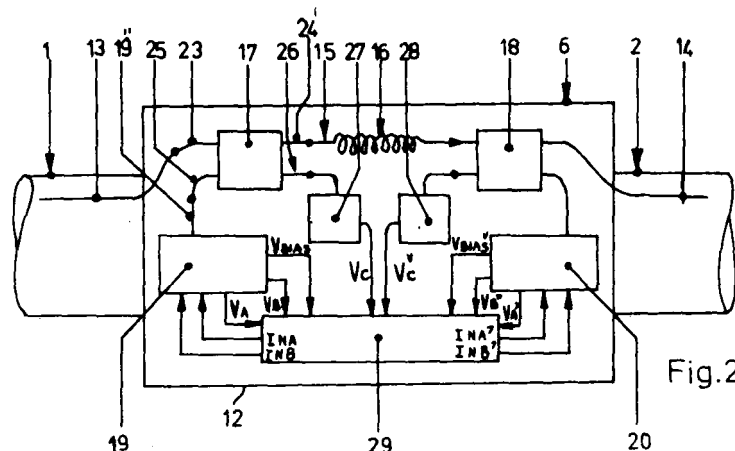


Fig.2

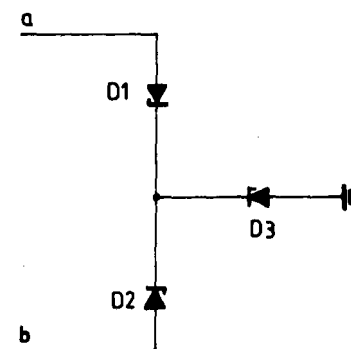
ła promieniowania pompowania /19, 20/ są skojarzone z obwodem mikroprocesorowym /29/, który wymusza na nich wysyłanie sygnałów kontrolnych o stanie wzmacniacza do stacji nadawczo-odbiorczych /10, 11/ łączy i który otrzymuje z tych stacji sygnały sterujące, powodujące zamianę funkcji pomiędzy oboma źródłami promieniowania pompowania /19 i 20/. /5 zastrzeżeń/

A1(21) 281633 (22) 89 09 27 5(51) H04M 3/22

(71) Zakłady Teleelektroniczne TELKOM-TELEF, Bydgoszcz
(72) Baranowski Zbigniew

(54) Układ zabezpieczający łącze

(57) W układzie do punktu wspólnego dwóch diod /D1, D2/ włączonych między żyły łącza, dołączona jest tego samego rodzaju elektroda trzeciej diody /D3/, której druga elektroda połączona jest z potencjałem ziemi. /1 zastrzeżenie/



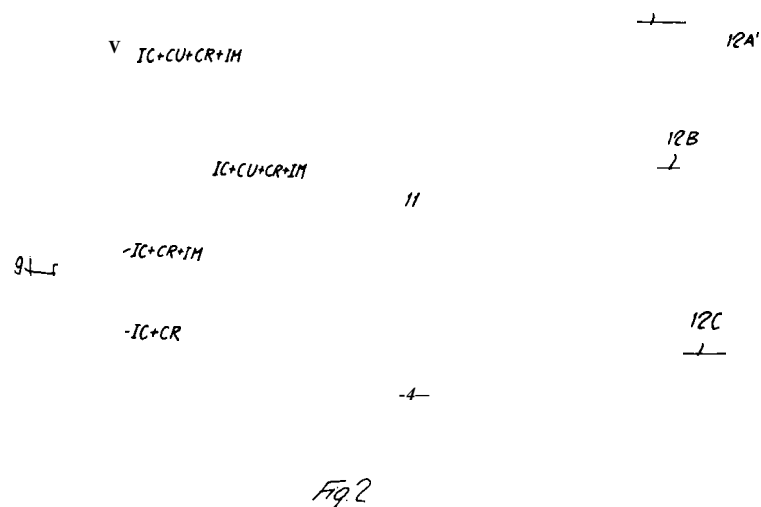
A1(21) 286598 (22) 90 08 23 5(51) H04N 9/28

(31) 397,545 (32) 89 08 23 (33) US
(71) THOMSON CONSUMER ELECTRONICS, INC, INDIANAPOLIS, US
(72) Rodriguez-Cavazos Enrique, Gleim Gunter, Chauvin Jaques

(54) Układ sterowania zbieżnością dla wielu rodzajów odchylenia pola w odbiorniku telewizyjnym

(57) Układ zawiera selektor rodzaju odchylenia pola oraz układ /40/ wytwarzania sygnałów korekcji zbieżności pod wpływem działania selektora /4/. Sygnały korekcji są wytwarzane ze znanych wartości korekcji zbieżności i przez interpolację znanych wartości. Wartości korekcji zbieżności są przechowywane i kolejno przetwarzane przez układy cyfrowe /41/, 48, 50, 52, 54/, a interpolacja jest przeprowadzana przez układy analogowe /56, 58, 60/. Układ /40/ zawiera cyfrową pamięć danych /46/ dla różnych zespołów wartości korekcji zbieżności.

/28 zastrzeżeń/



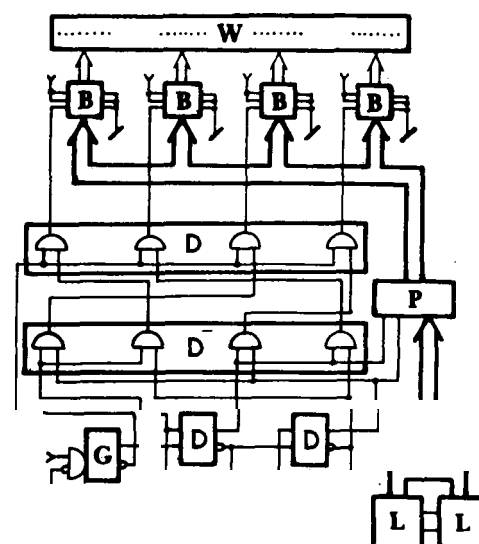
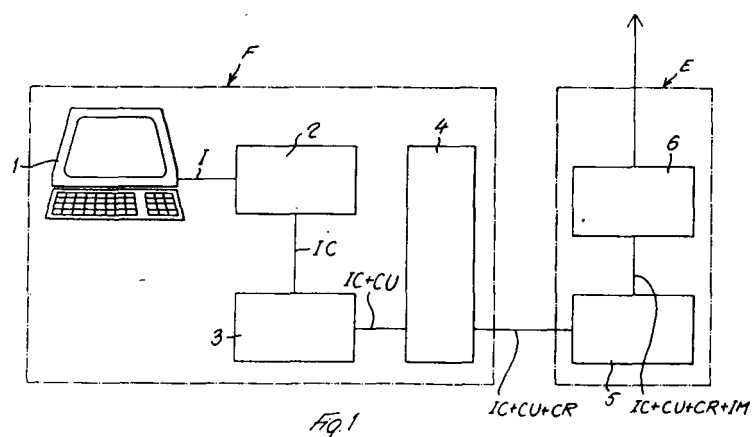
/22 zastrzeżenia/

A2 (21) 285845 (22) 90 06 29 5 (51) H05K 13/08

(71) **DIORA** Spółka Akcyjna, Dzierżoniów
(72) Świetlik Jan, Jaworski Wiktor

(54) Układ sterowania systemem pomiarowym

(57) Układ sterowania systemem pomiarowym zawiera elektroniczną pamięć /p/, obwody licznika /L/, obwody generatora /G/, obwody dekodera /D/ oraz obwody buforów wyjściowych /B/.



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

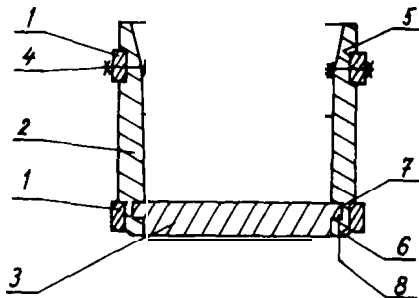
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 90548 (22) 90 06 29 5(51) A01J 25/15

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury
Mleczarskiej, Warszawa
(72) Subda Jacek, Wiśniewski Jan

(54) Forma do prasowania serów

(57) Forma ma pokrywę i pojemnik, który zbudowany jest z bocznych płyt **ociekowych** /2/ oraz dolnej płyty ociekowej /3/ umieszczonych w metalowej klatce usztywniającej /1/. Boczne płyty ociekowe /2/ połączone są ze sobą na zasadzie docisku, a dolna płyta ociekowa /3/ wsunięta jest w wycięcie /6/ w bocznych płytach ociekowych /2/. Boczne płyty ociekowe /2/ połączone są z klatką **usztywniającą** /1/ przy pomocy połączenia gwintowego /4/, przy czym każda płyta przymocowana jest za pomocą jednego wkręta *IkI* umieszczonego w pobliżu krawędzi, /3 zastrzeżenia/



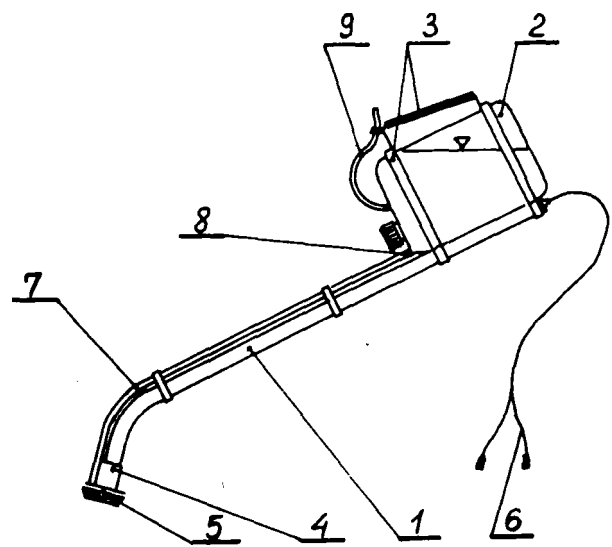
U1(21) 91092 (22) 90 10 01 5(51) A01M 7/00

(75) Pawłowski Stanisław, Poddębice

(54) Opryskiwacz ręczny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest opryskiwacz ręczny składający się z uchwytu /3/, do którego przymocowany jest zbiornik cieczy /2/ oraz jeden koniec lancy /1/ mającej na drugim końcu silnik elektryczny *IkI* zasilany ze źródła zewnętrznego przewodem /6/ biegnącym wewnątrz lancy /1/ i napędzającym tarczę rozpylającą /5/, na którą ciecz dostarczana jest ze zbiornika cieczy /2/ rurką /7/ przez dyszę regulacyjną /8/ mocowaną przy zbiorniku

cieczy /2/, którego odpowietrzanie odbywa się przez rurkę odpowietrzającą /9/. /1 zastrzeżenie/

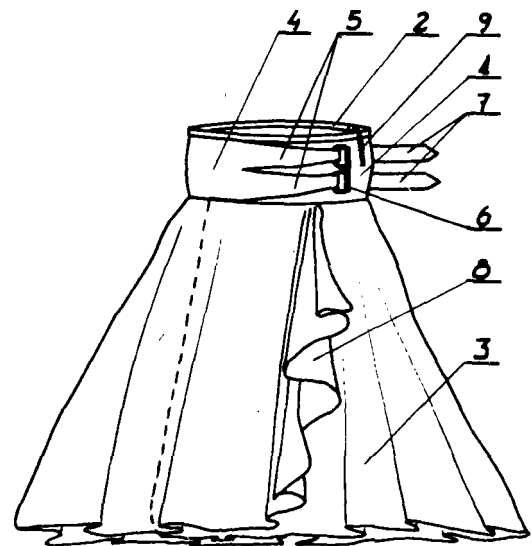


U1(21) 91292 (22) 90 10 30 5(51) A41D 1/14

(75) Sośniak Małgorzata, Częstochowa

(54) Spódnica damska

(57) Spódnica charakteryzuje się tym, że na karczku /1/ umiejscowiony jest ozdobny pas *IkI* wszyty



górną na połowie swej długości w pasek /2/, a następnie przechodzący zarówno z przodu jak i z tyłu w dwa luźne klipy /5/. Klipy /5/ w przodzie zakończone są ozdobnymi klamerkami /6/ a z tyłu - zapinającymi końcówkami /7/. Szeroki wykrój zasadniczy spódnicy /3/ w przodzie, zachodząc na siebie, tworzy fantazyjny fartuszek /8/.

/1 zastrzeżenie/

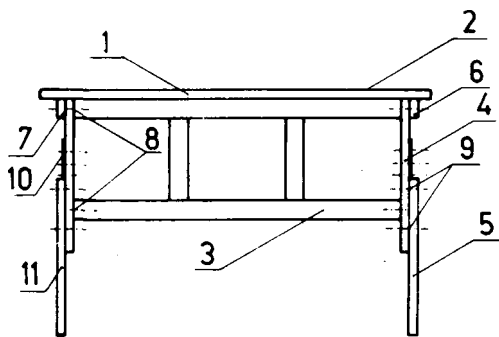
U1(21) 89671 (22) 90 03 05 5(51) A47B 17/00

(71) Liszka Andrzej, Warszawa
(72) Czarniak Paweł

(54) Biurko

(57) Biurko **charakteryzuje** się tym, że blat /1/ **ma** na swoim obwodzie wystającą nad jego powierzchnię górną listwę /2/. Od spodu z blatem /1/ jest połączona w sposób trwały listwa wspornikowa /6/ a w jego tylnej części drabinka /3/. Rama górna /1/ jest połączona z drabinką /3/ i z ramą dolną /5/. Na ramieniu pionowym ramy górnej /4/ na bocznej powierzchni znajduje się wypust /10/ a na ramieniu ramy /5/ znajduje się wpust /11/. Pionowe ramiona ramy /4/ i /5/ mają przelotowe otwory regulacyjne.

/1 zastrzeżenie/

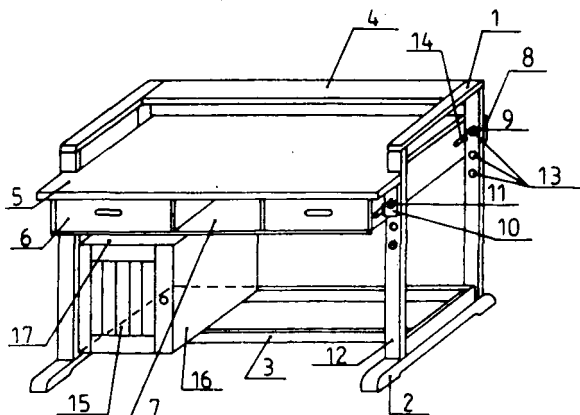


U1(21) 90513 (22) 90 06 27 5(51) A47B 17/02
A47D 3/00

(71) Starachowickie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego, Starachowice,
(72) Ferens Stanisław, Kielisz Henryk, Borkowska Ewa, Śniegucki Mirosław, Niewczas Jan, **Lefek** Kazimierz

(54) Biurko

(57) Biurko dla młodzieży szkolnej o regulowanej wysokości położenia blatu składa się z dwóch pionowych ram /1/, których listwy boczne /12/ z



trzema otworami /13/ wchodzi pomiędzy wycięcia skrzyniowego blatu /5/ zakończone wypustami /10/, a jego tylną ściankę /8/. Ramy pionowe /1/ są **połączone** ze skrzyniowym blatem /5/ łącznikami /14/ poprzez wybrane otwory /13/ w listwach bocznych /12/ i otwory /11/ w wypustach /10/ oraz otwory /19/ w tylnej ściance /8/. Ramy pionowe /1/ połączone są półką /4/ i ramą dolną, która wchodzi pomiędzy ramy pionowe /1/. Na ramie dolnej /3/ oparta jest szafka boczna /15/, której dolna płyta /16/ i płyta górna /17/ mają takie same powierzchnie zewnętrzne i która zamocowana jest do jednej z pionowych ram /1/. Skrzyniowy blat /5/ ma dwie szuflady /6/, pomiędzy którymi znajduje się otwarty z jednej strony schowek /7/.

/3 zastrzeżenia/

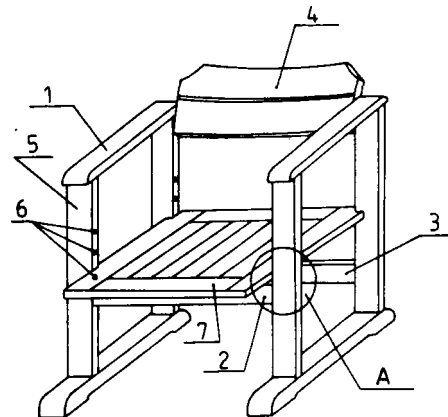
U1(21) 90516 (22) 90 06 27 5(51) A47C 3/20
A47C 4/00
A47D 1/02

(71) Starachowickie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego, Starachowice
(72) Ferens Stanisław, Kielisz Henryk, Borkowska Ewa, Śniegucki Mirosław, Niewczas Jan, Lefek Kazimierz

(54) Krzesło

(57) Krzesło ma konstrukcję szkieletową, składaną, utworzoną z dwóch pionowych ram /1/ **połączonych** ze sobą listwą /2/ i listwą tylną /3/. Każda z pionowych ram /1/ ma kształt zbliżony do prostokąta, którego podstawa i przeciwległy bok wychodzą swoją długością poza obrys prostokąta. W górnej części pionowe ramy /1/ połączone są z wyprofilowanym oparciem /4/. W listwach bocznych /5/ **rozmieszczone** są trzy otwory /6/, w które włożone są zagięte końcówki prętów metalowych, na których opiera się siedzisko /7/.

/3 zastrzeżenia/



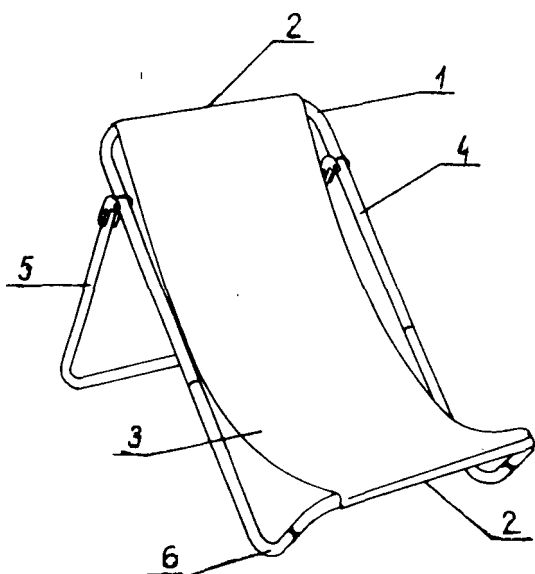
U1(21) 91219 (22) 90 10 17 5(51) A47C 1/14

(71) POLSPORT Zakłady Sprzętu Sportowego, Bielsko-Biała
(72) Wrona Bronisław

(54) Leżak

(57) Leżak turystyczny składa się z prostokątnej ramy /1/ wykonanej z rurek z rozpiętym na krótszych ramionach /2/ płótnem /3/ i z przymocowanej przegubowo do dłuższych ramion /4/ ramy /1/ kształtki /5/, uformowanej w kształcie lite-

ry "U", wykonanej z rurki, tworzącej tylne nóżki leżaka. Dłuższe ramiona /4/ ramy /1/ w swej dolnej części są zagięte najkorzystniej pod kątem 90°, a promienie zagięcia ramy tworzą przednie nóżki /6/ leżaka. /1 zastrzeżenie/

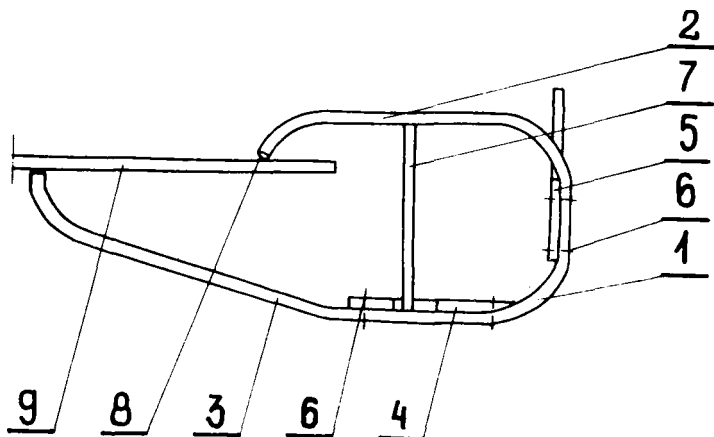


U1(21) 90561 (22) 90 07 04 5(51) A47D 1/10

(75) Stryjewski Ireneusz, Częstochowa

(54) Krzesło dziecięce

(57) Krzesło wykonane jest z dwóch rur /1/ ukształtowanych tak, że w górnej części stanowią poręcz /2/, a w dolnej części przypominają płozy /3/ sanek, które na znacznej długości zagięte są pod kątem ostrym do płaszczyzny podstawy. Rury /1/ połączone są ze sobą siedziskiem /4/ i oparciem /5/. /1 zastrzeżenie/



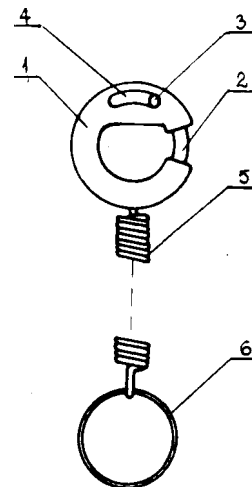
U1(21) 90558 (22) 90 07 05 5(51) A47G 29/10

(75) Tuszyński Marek, Warszawa;
Wieczorek Ryszard, Łomianki

(54) Zawieszka do kluczy

(57) Zawieszkę stanowi uchwyt /1/ z umieszczoną wewnątrz przesuwnie blokadą /2/ wyposażoną

w rękojeść /3/ osadzoną w otworze /4/, przy czym do uchwytu /1/ zamocowana jest sprężynka /5/ zakończona pierścieniem /6/. /1 zastrzeżenie/

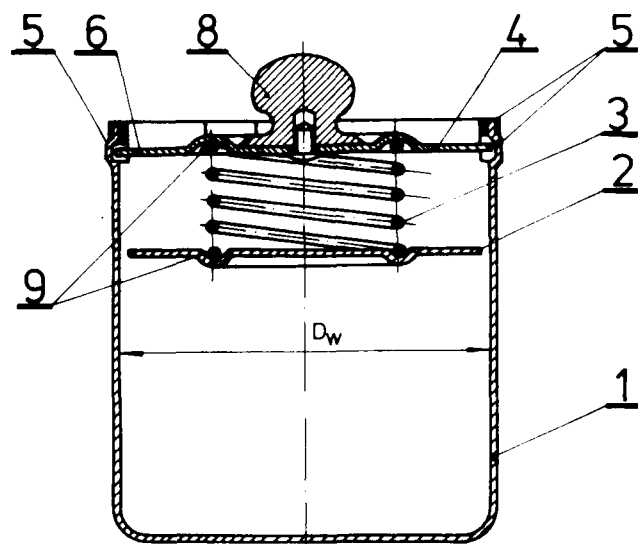


U1(21) 90518 (22) 90 06 27 5(51) A47J 27/20

(75) Prajsnar Tadeusz, Gliwice; Prajsnar Andrzej, Gliwice

(54) Urządzenie do obróbki termicznej szynki

(57) Urządzenie do obróbki termicznej szynki, złożone z cylindrycznego korpusu, dociskowej pokrywy, dociskowej sprężyny i oporowej pokrywy, charakteryzuje się tym, że oporowa pokrywa /4/ ma cztery ramiona /6/ a cylindryczny korpus /1/ ma cztery gniazda /5/ uchwyto- we dla ramion /6/, przy czym w widoku z góry oporowa pokrywa /4/ ma kształt czworoboku z zaokrąglonymi narożnikami. /2 zastrzeżenia/



U1(21) 90519 (22) 90 06 27 5(51) A47J 27/20

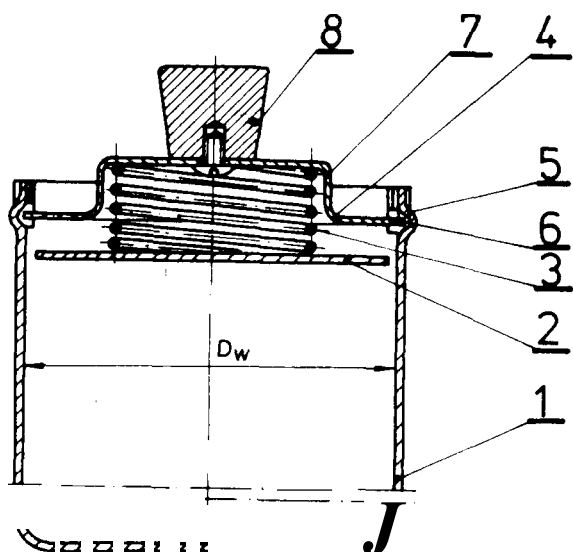
(75) Prajsnar Tadeusz, Gliwice; Prajsnar Andrzej, Gliwice

(54) Urządzenie do obróbki termicznej szynki

(57) Urządzenie do obróbki termicznej szynki, przeznaczone do wyrobu szynki sposobem domowym, złożone z cylindrycznego korpusu /1/, dociskowej pokrywy /2/, dociskowej sprężyny /3/ i oporowej pokrywy /4/, charakteryzuje się tym,

ze oporowa pokrywa /4/ ma cztery ramiona /6/, a cylindryczny korpus /1/ ma cztery gniazda /5/, przy czym w widoku z góry oporowa pokrywa /4/ ma obrys o kształcie zbliżonym do koła z czterema **zaokrąglonymi** wystęgami /6/, które są ramionami /6/ wchodzącymi w gniazda /5/ uchwytnego korpusu /1/.

/2 zastrzeżenia/

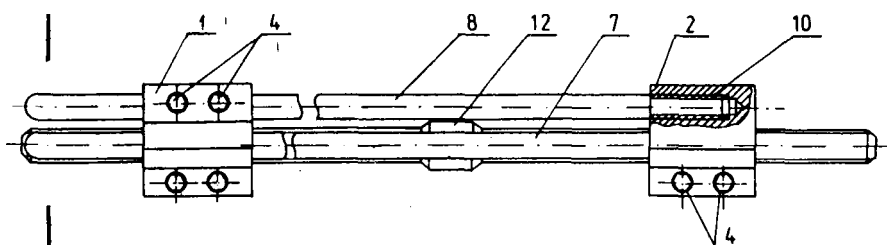


(54) Przyrząd do stabilizacji kończyn

(57) Przyrząd do stabilizacji kończyn przeznaczony jest do leczenia i rehabilitacji kończyn.

Przyrząd wyposażony jest w dwuczęściowe kostki: ustalającą /1/ i przesuwającą /2/, połączone za pomocą śrub /4/, osadzone przesuwnie na prętach prowadzących: /7 i 8/ za pomocą śruby rzymskiej /12/. W kostkach: ustalającej /1/ i przesuwnej /2/ znajdują się otwory przeznaczone do mocowania szpilek umieszczonych w uszkodzonej kończynie.

/1 zastrzeżenie/



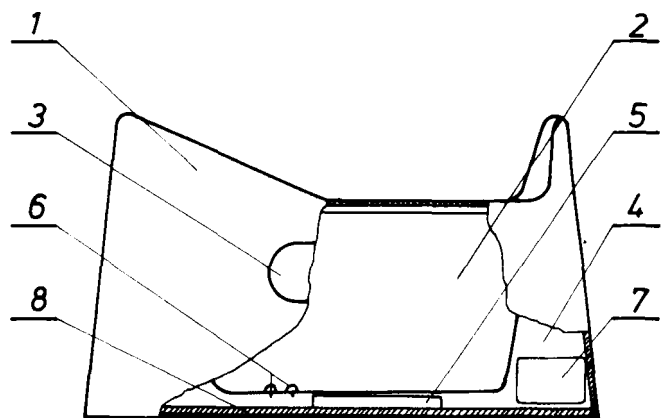
U1(21) 90535 (22) 90 06 29 5(51) A47K 11/06

(75) Kijanka Piotr, Sosnowiec; Barański Jacek, Sosnowiec; Barański Krzysztof, Sosnowiec

(54) Nocnik

(57) Nocnik ma denną płytę /8/ umocowaną w rowku wykonanym na wewnętrznej płaszczyźnie ściany korpusu obudowy /1/ w pobliżu jej dolnej krawędzi. W przestrzeni ograniczonej obrysem wytłoczenia zbiornika /2/ i korpusem obudowy /1/ jest umieszczona płytka elektroniki /5/ z generatorem sygnału akustycznego i przetwornikiem akustycznym oraz pojemnik /7/ na źródło zasilające moduły elektroniki. W dennej ścianie zbiornika /2/ w dwóch przepustach są umieszczone elektrody /6/ czujnika wilgoci, połączone przewodami z płytką elektroniki /5/.

/2 zastrzeżenia/



U1(21) 89091 (22) 90 04 26 5(51) A61C 13/235

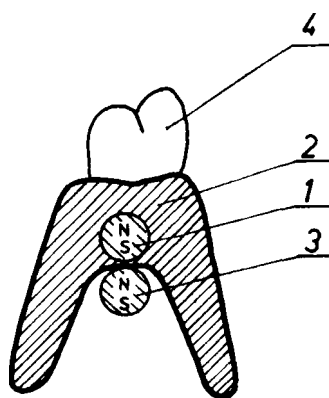
(71) Śląska Akademia Medyczna im. L. Warskiego, Katowice

(72) Kanas Adam, Częstokiewicz Zygmunt

(54) Uzupełnienie protetyczne w jamie ustnej

(57) Uzupełnienie protetyczne wyposażone jest w magnesy stałe. Jeden z magnesów /1/ umieszczony jest w płycie protezy /2/, zaś drugi /3/ pozostaje swobodny nie zamocowany do protezy.

/1 zastrzeżenie/



U1(21) 90505 (22) 90 06 27 5(51) A61C 15/00

(75) Zaborowski Benedykt, Łódź

(54) Narzędzie do czyszczenia zębów

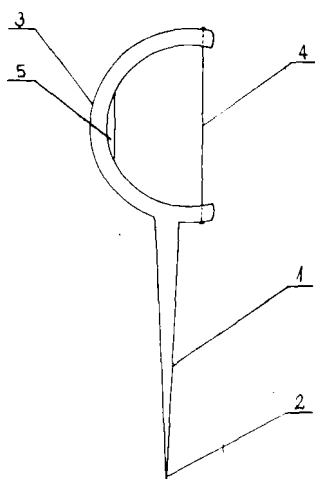
(57) Narzędzie ma rękojeść /1/ zakończoną ostrzem /2/ oraz ramkę /3/ ze spłaszczoną wewnętrzną, środkową powierzchnią /5/ w ramionach, której osadzona jest nistka /4/.

/1 zastrzeżenie/

U1(21) 90501 (22) 90 06 25 5(51) A61B 17/58

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji - Zakład Usług Technicznych, Szczecin

(72) Zachar Mirosław, Seyda Krzysztof

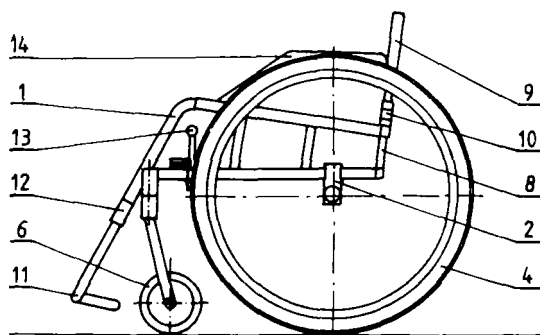


U1(21) 90509 (22) 90 06 26 5(51) A61G 5/00

(30) 90 04 24 MTP-SALMED 90
(75) Popławski Henryk, Białystok

(54) Wózek inwalidzki lekki

(57) Wózek ma ramę /1/, która ma kształt konstrukcji przestrzennej składającej się z czterech rozmieszczonych w rogach czworokąta rur z otwartymi końcami, przy czym rury dolne połączone są trwale dwoma pionowymi wspornikami z rurami górnymi tworząc boki ramy /1/, trwale połączone między sobą w części środkowej, rurą poziomą łączącą rury dolne ramy /1/. W otwartych końcach rur dolnych ramy /1/ osadzone są przednie koła /6/. Na dolnych rurach ramy /1/ umocowane są przesuwne obsady /2/ osi, na której osadzone są koła tylne /4/.
/3 zastrzeżenia/

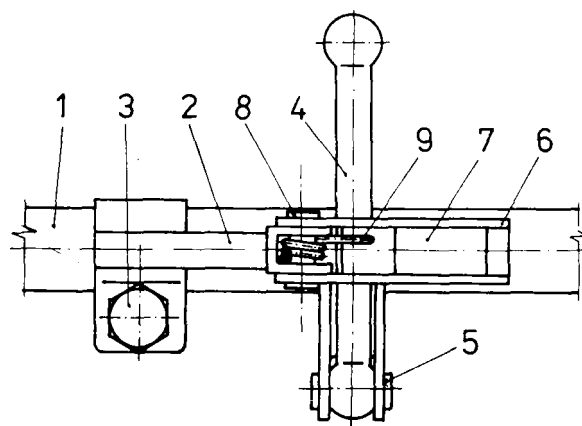


U1(21) 90510 (22) 90 06 26 6(51) A61G 5/00

30) 90 04 24 MTP-SALMED 90
75) Popławski Henryk,
Białystok

(54) Hamulec wózka inwalidzkiego

(57) Hamulec składa się z dźwigni ręcznej /4/ osadzonej na poziomej osi /5/, która współpracuje z dźwignią hamulcową /6/ z klockiem hamulcowym /7/ osadzoną na osi /8/ wraz ze sprężyną zwrotną /9/.
/2 zastrzeżenia/

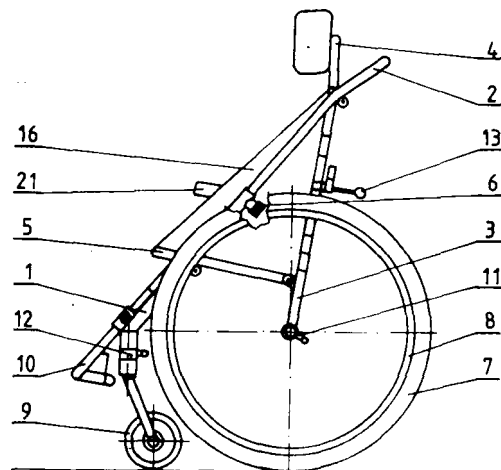


U1(21) 90511 (22) 90 06 26 5(51) A61G 5/02

(30) 90 04 24 MTP-SALMED 90
(75) Popławski Henryk, Białystok

(54) Wózek inwalidzki składany

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania składanego wózka dla dzieci od 4 lat do lat 14. Rama główna /1/, belki siedzenia /5/, rama oparcia /3/ i pałak do pchania /2/ połączone są ze sobą trwale zawiasami tworząc trójkąt, którego rogi wyznaczają: połączenie ramy głównej /1/ z belkami **siedzenia** /5/ rami oparcia /3/ z belkami siedzenia /5/ i rami oparcia /3/ z pałakiem do pchania /2/, przy czym pałak do pchania /2/ połączony jest teleskopowo z ramą główną /1/ i zablokowany zatrzaskiem sprężynowym /6/.
/3 zastrzeżenia/

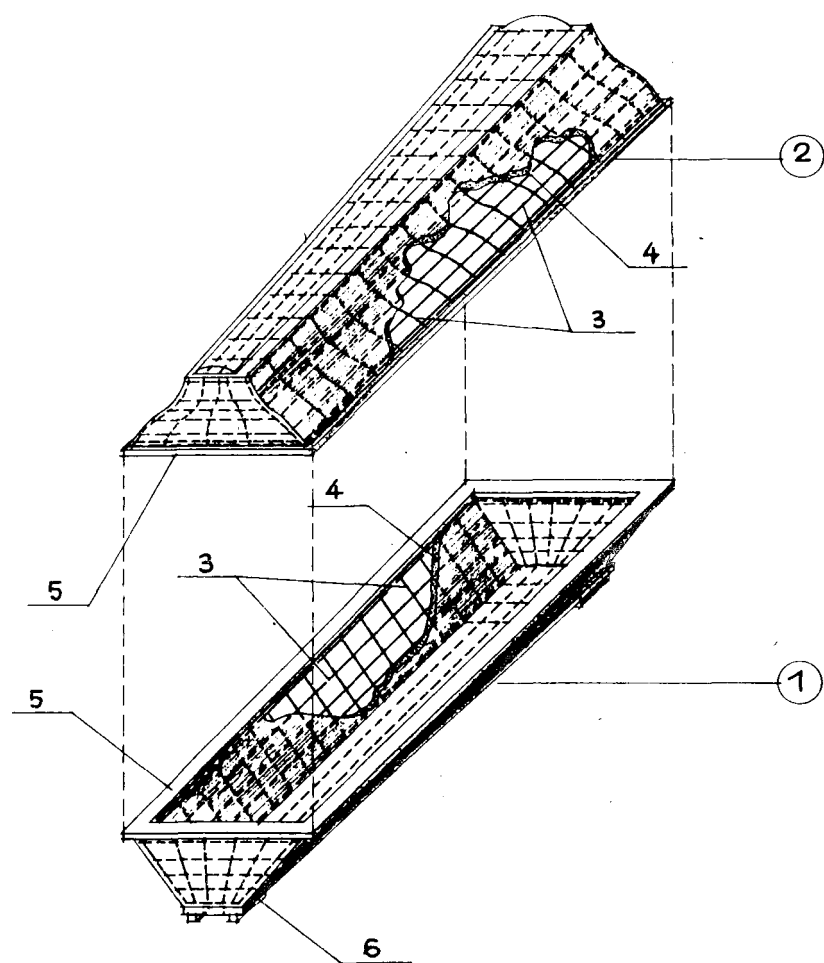


U1(21) 90556 (22) 90 07 02 5(51) A61G 17/00

(75) Gawęł Kazimierz, Leżajsk;
Korenkiewicz Niemiec Zyta, Żółńia

(54) Trumna do chowania zmarłych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest trumna mająca część spodnią /1/ i pokrywę /2/, składające się z konstrukcji szkieletowej, którą tworzą pręty /3/ z wikliny o splocie **meblowo-koszykowym** otulone masą wypełniającą A/., w części spodniej /1/ i pokrywie /2/ w miejscach ich styku znajdują się umocowane obrzeża łączące /5/. W części spodniej /1/ od dołu przymocowana jest podstawa /6/ z nóżkami.
/2 zastrzeżenia/



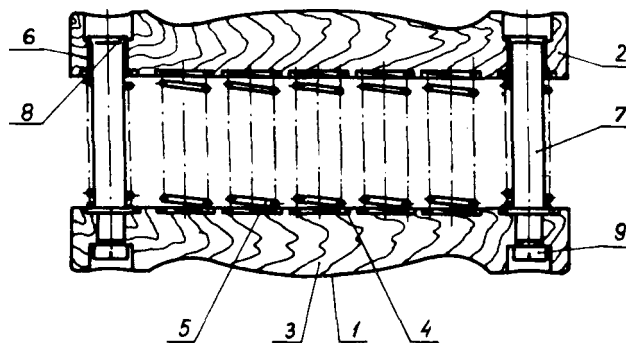
U1(21) 90537 (22) 90 06 30 5(51) A63B 21/055

(75) Piesczek Mirosław, Toruń

(54) Przyrząd do ćwiczenia mięśni rąk, zwłaszcza dłoni

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że ma dwie równoległe połówki rękojeści /1/ w kształcie półkoli zwróconych do siebie płaskimi powierzchniami, w których wykonane są gniazda /4/ o przekroju kołowym pod sprężyny śrubowe /5/. W gniazdach /4/ usytuowanych w bryłach zewnętrznych /2/ są otwory przelotowe /6/, wewnątrz których umieszczone są współosiowo trzpienie łączące /7/, na obwodach których znajdują się sprężyny śrubowe /5/ osadzone w gniazdach /4/ otworów przelotowych /6/.

/4 zastrzeżenia/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 90517 (22) 90 06 27 5(51) B01D 53/00
F24F 3/16

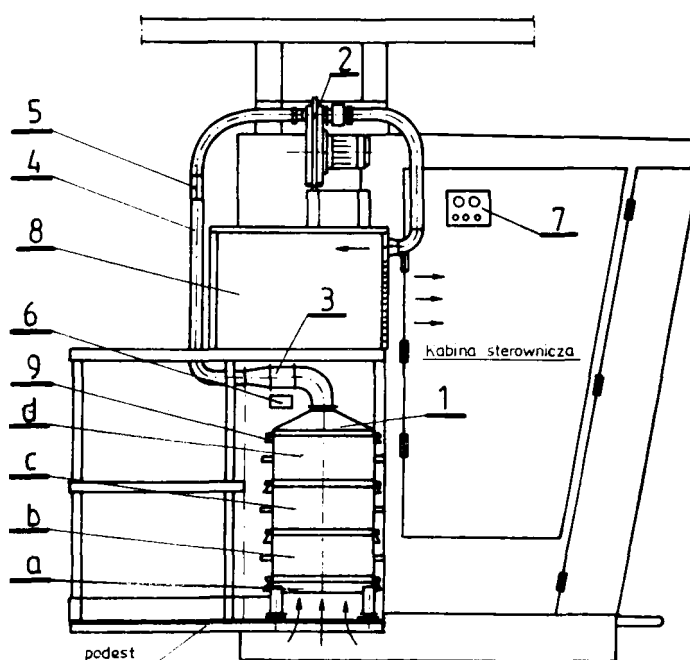
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Urządzeń
Klimatyzacyjno-Wentylacyjnych
i Odpylających BAROWENT,
Katowice

(72) Wypych Jacek, Tatoj Piotr, Kiepusa
Antoni, Waluś Jerzy, Paluch
Ryszard

(54) Urządzenie do oczyszczania powietrza

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do oczyszczania powietrza z pyłów, zanieczyszczeń o charakterze kwaśnym, par i związków organicznych oraz tlenku węgla i doprowadzania oczyszczonego powietrza do kabin suwnicowych i innych pomieszczeń. Urządzenie składa się z wielomodułowego pochłaniacza /1/, dmuchawy /2/ i przepustnicy /3/, połączonych ze sobą rurowymi przewodami /4/ usytuowanych na zewnątrz kabiny oraz układu pomiarowo-regulacyjnego. Moduły: a, b, c, d, pochłaniacza /1/ mają wypełnienia.

/1 zastrzeżenie/



U1(21) 90536 (22) 90 06 30 5(51) B03C 3/86

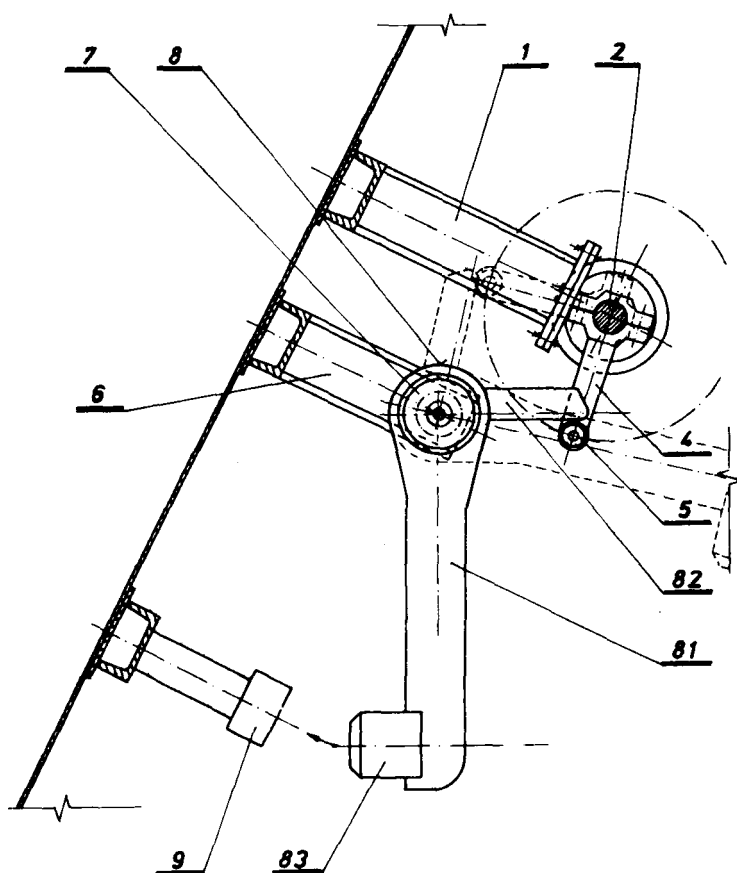
- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi-Huta Miedzi Głogów, Żukowice
 (72) **Smereczński** Witold, Warmuz Marian, Łoziński Bolesław, Naskręt Jerzy, Mirynowski Lech, Juziuk Antoni, Dec Jerzy, Paraszczuk Michał, Kejna Jan

(54) Mechanizm uderowy komory pyłów elektrofiltra

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że każdy z zabieraków wyposażony jest w palec /5/, a poniżej wału napędowego /2/ usytuowane są widelki wsporcze /6/, w których umieszczone są osie robocze /7/ z **zamocowanymi** obrotowo bijkami /8/ zaopatrzonymi w zaczepy /82/ znajdujące się w płaszczyznach obrotu odpowiadających im palców /5/ zabieraków /4/.

/4 zastrzeżenia/

A — A



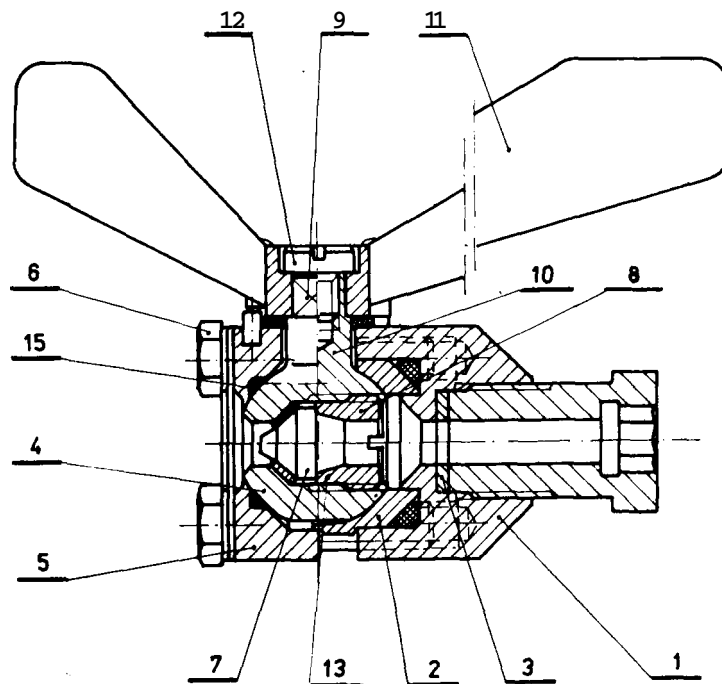
U1(21) 90515 (22) 90 06 28 5(51) B05B 1/00

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
 (72) Sosnowski Jacek, Kuszczak Aleksy, Rajewski Aleksander

(54) Odwracalna końcówka natryskowa, zwłaszcza do malowania hydrodynamicznego

(57) Wzór użytkowy ulepsza końcówkę natryskową z oprawą kulistą odwracalną o 180° w celu szybkiego przedmuchiwania zanieczyszczeń dyszy. Końcówka natryskowa charakteryzuje się tym, że oprawa /4/ dyszy /7/ między jej częścią kulistą, a trzpieniem /9/ ma kształt walca /10/, a przednia krawędź panewki tylnej /2/ jest przedłużona, tworząc dodatkowy cylinder częściowo wprowadzony w panewkę przednią /5/, w której powierzchni wewnętrznej jest wciśnięty pierścień ślizgowy /13/.

/1 zastrzeżenie/



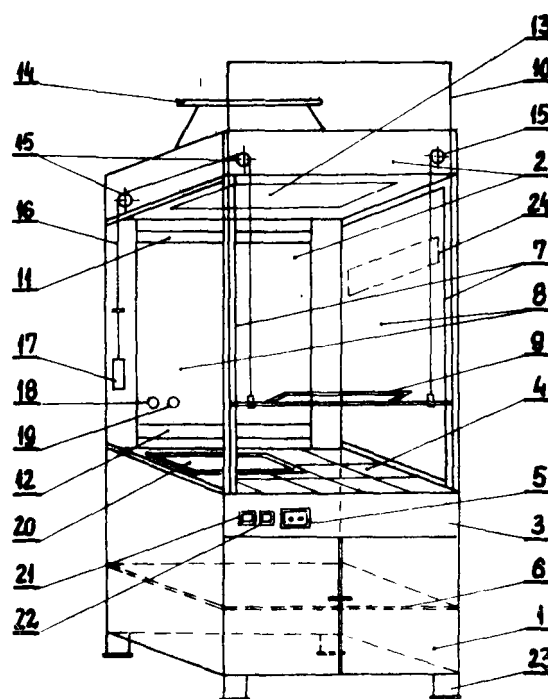
U1(21) 90563 (22) 90 07 05 5(51) B08B 15/02

(75) Behnke Tadeusz, Bydgoszcz

(54) Dyggestorium chemoodporne

(57) Dyggestorium chemoodporne ma otwieraną podstawę /1/, z półką /6/, osadzoną na nóżkach, zawierającą płytę ceramiczną /4/ ze zlewowymakiem /20/. Obudowa /2/ tworzy z podstawą /1/ konstrukcję rozłączną. Obudowa /2/ zawiera układ wyciągowy utworzony przez kratki wentylacyjne /11/, /12/ i przewód wyciągu wentylatora /14/. Obudowa /2/ ma szybę /10/ z uchwytem /9/ podnoszoną i opuszczaną w prowadnicach /7/ na rolkach /15/ przez przeciwwagę /17/. Obudowa /2/ ma oświetlenie górne /13/ i oświetlenie boczne /12k/ oraz wejście na przewód wodny /18/ i przewód gazowy /19/.

/2 zastrzeżenia/

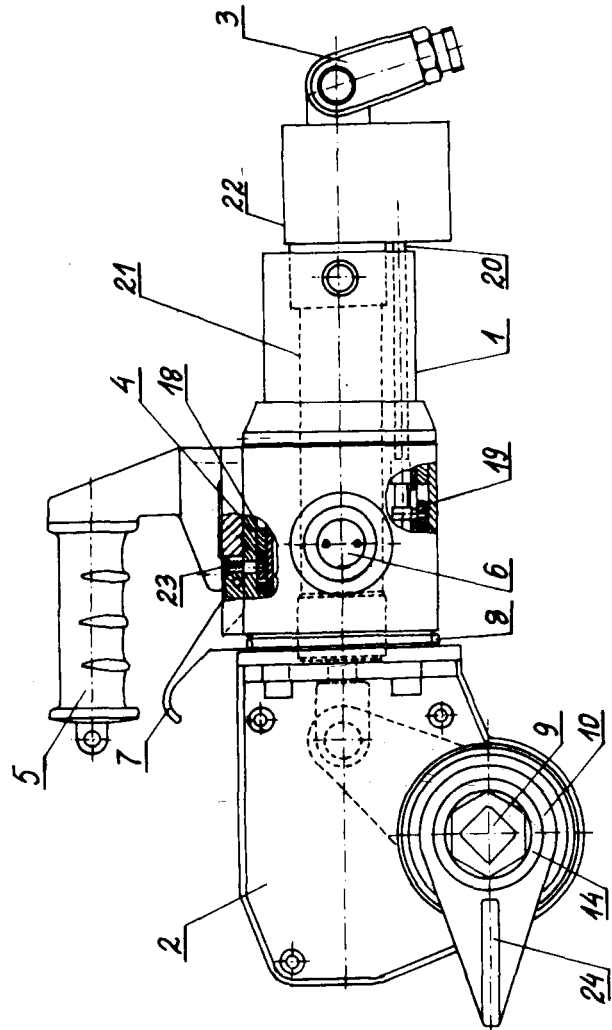
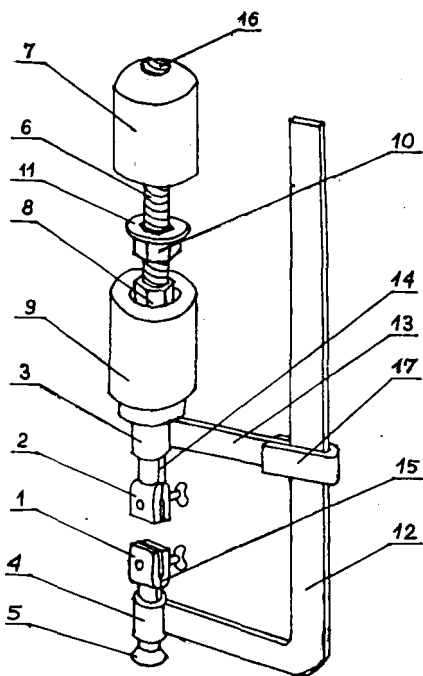


U1(21) 90576 (22) 90 07 06 5(51) B23D 49/16

(75) Pasierbski Paweł, Katowice

(54) Oprawka do piłki ręcznej

(57) Oprawka ma płaską ramkę /12, 13, 17/ o regulowanej długości z obejmami /3, 4/, dwa obrotowo-przesuwnie zamontowane śrubowe uchwyty zaciskowe /1, 2/ do mocowania końców brzeszczotu piłki oraz rękojeść podzieloną na dwie części /7/, /9/, zawierające elementy śrubowe /6, 16/ umożliwiające osiowy naciąg brzeszczotu piłki.
/1 zastrzeżenie/

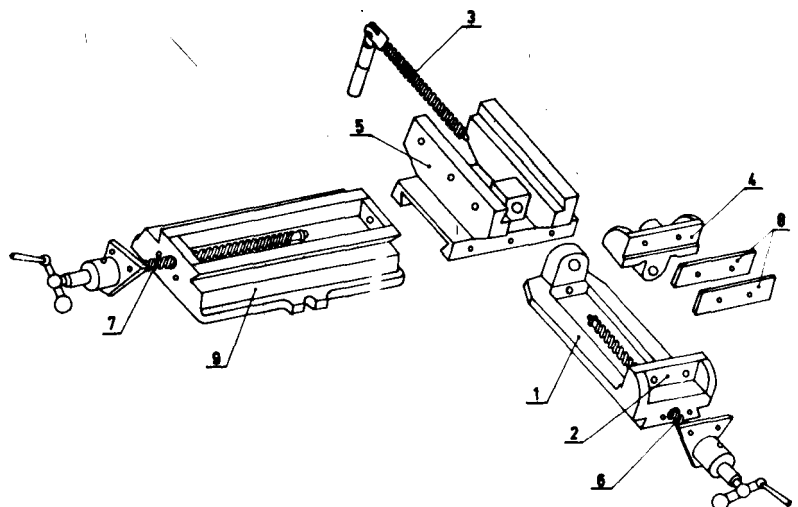


U1(21) 90567 (22) 90 07 06 5(51) B25B 1/02

(75) Lesik Arkadiusz, Warszawa

(54) Imadło krzyżowe

(57) Korpus /1/ imadła ze szczękami /2 i 4/ jest umieszczony na suwaku krzyżowym. Przy czym prowadnica tego korpusu umieszczona jest w prowadnicy poprzecznej suwaka krzyżowego /5/ mającego prowadnicę podłużną, w której umieszczone są z kolei występy prowadnicy podstawy /9/, przy czym osie wzdłużne obydwu prowadnic usytuowane są prostopadle względem siebie.
/1 zastrzeżenie/



U1(21) 90522 (22) 90 06 27 5(51) B25B 21/00

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Słowikowski Jerzy, Cynke Jacek,
Stróżyk Zygmunt, Piotrowski Krzysztof,
Bednarski Leszek

(54) Klucz hydrauliczny

(57) Klucz przeznaczony jest do montażu lub demontażu pod wodą połączeń śrubowych.

Klucz ma cylindryczny korpus /1/ z przytwierdzoną doń z jednej strony głowicą /2/ i kostką rozdzielczą /22/ wraz z przyłączem /3/ hydraulicznym. Na korpusie tym jest osadzona obrotowa tuleja /4/ do której przytwierdzone są rękojeści: główny /5/ i pomocnicza /6/. Tuleja ta wyposażona jest ponadto w dźwignię ryglującą /7/ zazębianą z wieńcem blokującym /8/, przytwierdzonym spoczynkowo do głowicy /2/. W głowicy klucza, na wrzecionie /9/ zabierakowym jest osadzony zabierak /10/, a na końcówce wrzeciona jest osadzona nasadka /14/ do pomieszczenia łba śruby lub nakrętki. Zabierak wyposażony jest w płetwę /24/ umożliwiającą przeniesienie momentu obrotowego na konstrukcję budowli.
/5 zastrzeżenie/

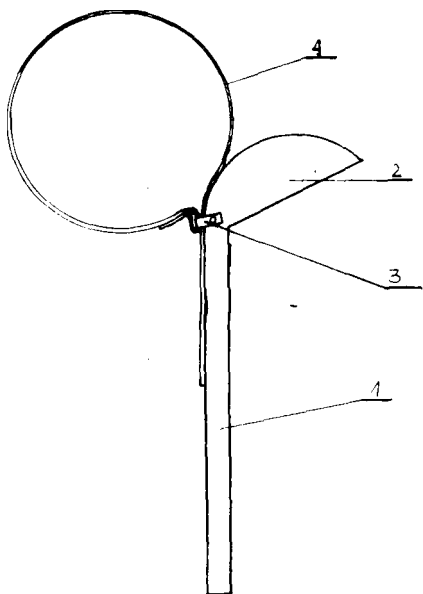
U1(21) 90573 (22) 90 07 04 5(51) B25B 13/52

(71) REMA - POL Spółka z o.o., Czeladź
 (72) Cichoń Janusz, Jasik Jerzy, Czech
 Ryszard, Górski Adam

(54) Klucz taśmowy

(57) Klucz składa się z rękojeści /1/ zakończonej dociskiem /2/ w kształcie wycinka koła. Element chwytakowy /3/ w postaci podatnego paska przymocowany jest do rękojeści /1/ za pomocą uchwyty /3/ w miejscu przejścia profilu rękojeści /1/ w profil docisku /2/ w ten sposób, że tworzy pętlę o zmiennej długości.

/1 zastrzeżenie/



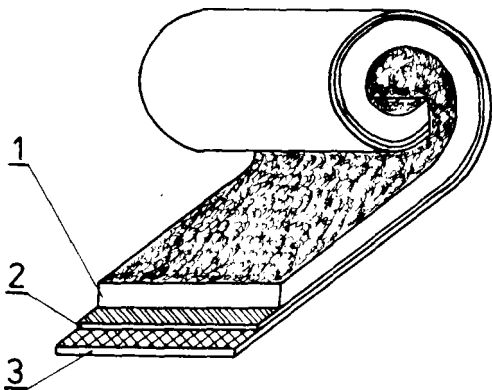
U1(21) 90550 (22) 90 07 03 5(51) B32B 27/06

(71) MORATEX Centralny Ośrodek
 Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wytrobów
 Włókienniczych, Łódź
 (72) Tarkowska Sylwia, Witczak Elżbieta,
 Kiepiel Wiesław, Mańczak-Mancewicz
 Leonard, Borkowska Małgorzata,
 Majewska Aleksandra, Peszke Barbara

(54) Materiał na wkład odzieżowy

(57) Materiał na wkład odzieżowy wodoszczelno-ocieplający, warstwowy, charakteryzuje się tym, że jest złożony z trzech warstw /1, 2, 3/, z których warstwę /1/ stanowi warstwa ocieplająca, warstwę /3/ stanowi warstwa folii mikroporowatej, a warstwę /2/ klej łączący trwale warstwy /1/ i /3/.

/1 zastrzeżenie/

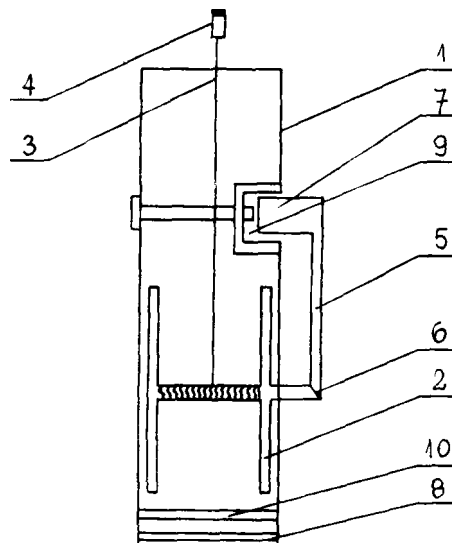
U1(21) 90525 (22) 90 06 29 5(51) B44D 3/38
E04F 21/00

(75) Koziński Andrzej, Piastów

(54) Przyrząd do wyznaczania linii

(57) Przyrząd ma pojemnik /1/ wypełniony barwiącym proszkiem, wewnątrz którego osadzona jest szpula /2/ z nawiniętym sznurkiem /3/ zakończonym zaczepem /4/. Pojemnik /1/ ma otwór zasłaniany przesłoną /8/, natomiast szpula /2/ zaopatrzona jest w składaną korbkę /5/, której rączka /7/ chowana jest w gnieździe /9/.

/1 zastrzeżenie/



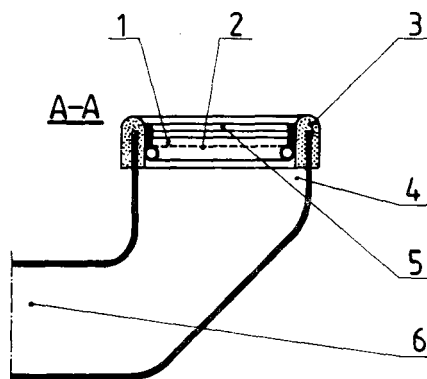
U1(21) 90496 (22) 90 06 25 5(51) B60H 3/06

(75) Pietrzak Jan, Łódź

(54) Filtr chwytu powietrza do urządzenia ogrzewczo-wentylacyjnego samochodu osobowego, zwłaszcza do samochodu Polonez

(57) Filtr ma ramę /1/ z osadzoną w niej siatką /2/, przy czym rama /1/ ma kształt otworu wlotowego /4/ i jest sprężyste wciśnięta w uszczelkę /3/ obrzeża tego otworu /4/, a nadto do ramy /1/ jest przytwierdzony uchwyt /5/.

/1 zastrzeżenie/



U1(21) 90498 (22) 90 06 26 5(51) B60R 25/10

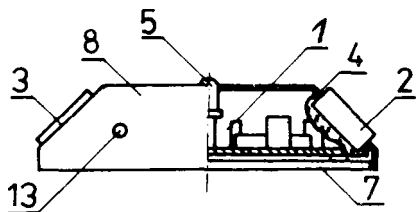
(75) Herman Andrzej, Warszawa

(54) Czujnik ultradźwiękowy alarmu przeciwwłamaniowego

(57) Czujnik zawiera płytkę /1/ drukowaną z elementami elektronicznymi, dwa przetworniki

/2, 3/ ultradźwiękowe oraz obudowę /8/. Przetworniki /2, 3/ umieszczone są symetrycznie po obu krótszych krawędziach płytki /1/ drukowanej i są na niej usytuowane pod kątem ostrym do górnej jej powierzchni. Przetworniki te osadzone są na sztywnych nieforemnych podkładkach /4/. Na górnej powierzchni płytki /1/ osadzony jest element sygnalizacyjny /5/, zaś na odwrotnej jej powierzchni osadzony jest wtyk przyłączający. Płytkę /1/ drukowaną osadzoną jest na prostokątnej podstawie /7/ o zagiętych krawędziach. Obudowa czujnika ma kształt prostopadłościanu, którego obie boczne ścianki są nachylone pod kątem ostrym do jego podstawy.

/1 zastrzeżenie/



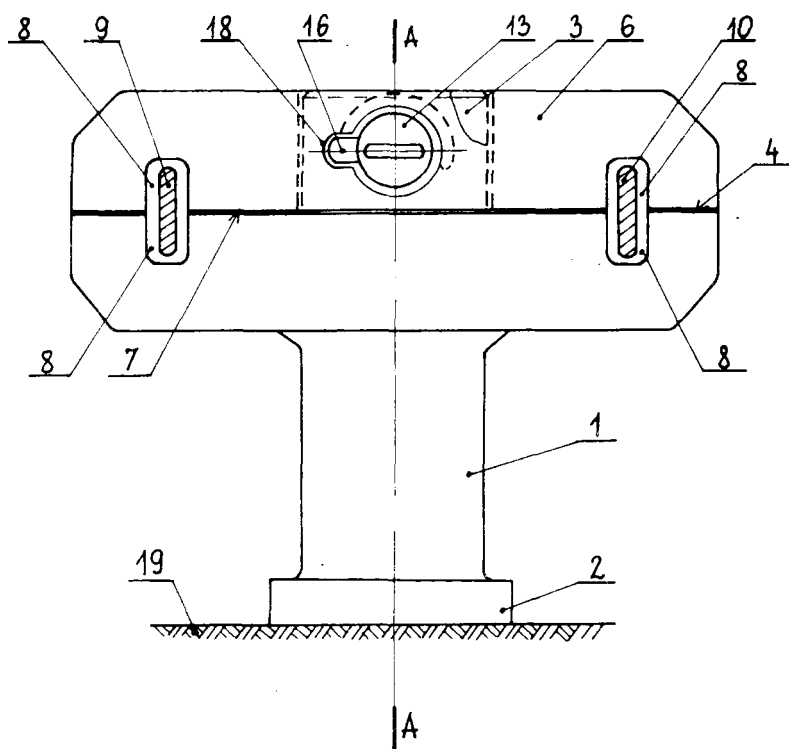
U1(21) 90520 (22) 90 06 27 5(51) B60R 25/08

(75) Łyżwa Andrzej, Kraków

(54) Urządzenie zabezpieczające pojazdy samochodowe przed kradzieżą

(57) Urządzenie zawiera profilowany korpus /1/ w kształcie dużej litery "T" zaopatrzonej od dołu w stopkę /2/, a od góry w prostokątny występ /3/ znajdujący się na górnej powierzchni /4/, który jest osadzony luźno w przelotowym prostokątnym wybraniu znajdującym się w zdejmowalnej nakładce /6/. Na powierzchni górnej /4/ i na powierzchni czołowej /7/ znajdują się naprzeciw siebie prostokątne rowki /8/ dla obejmowania dźwigni sprzęgła /9/ i dźwigni hamulca /10/. W przelotowych gniazdach jest osadzony ryglujący zamek /13/ zaopatrzonej w rygiel /16/.

/3 zastrzeżenia/



U1(21) 90504 (22) 90 0b 27 5(51) B62D 49/08

(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego
URSUS, Warszawa(72) Jarecki Wacław, Kopec Tadeusz,
Skośkiewicz Ryszard, Zieliński Janusz(54) Rama ochronna składana zwłaszcza do ciągników rolniczych

(57) Rama ochronna składana charakteryzuje się tym, że kabłąk /1/ ma przyspawane kliny wzmacniające /6/ z otworami /7, 12/, a wsporniki dolne /2, 2' /składają się z kształtowników /8/ wykonanych z dwóch rur kwadratowych zespawanych ze sobą i wygiętych w kształt litery "L", jarzm /9, 9' / z otworami /11, 14/, /15/ i płyt mocujących /10, 10' / z czterema otworami /13/. Kabłąk /1/ osadzony jest obrotowo na śrubach /3, 3' / w otworach /11/ i zabezpieczony sworzniami z zatyczkami /4, 4' / w otworach /14/.

/1 zastrzeżenie/

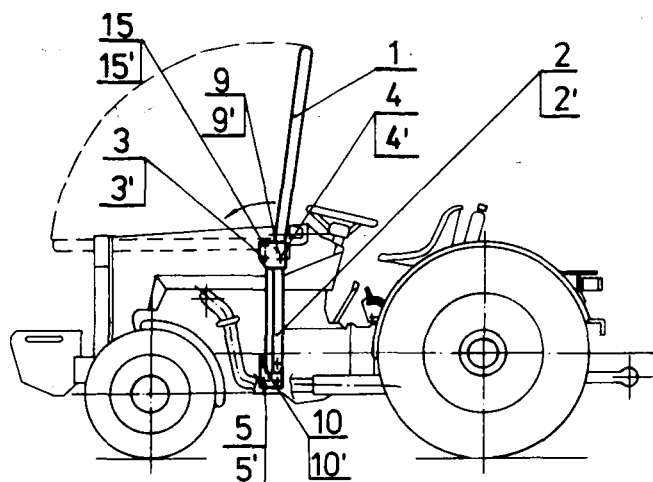


Fig.1

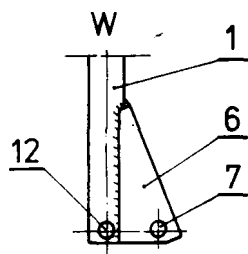


Fig.3

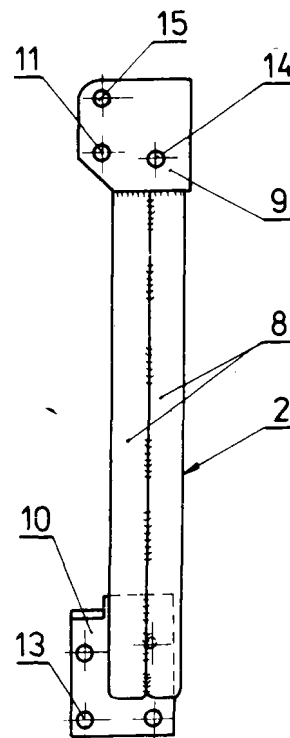


Fig. 4

U1(21) 90497 (22) 90 06 25 5(51) B62M 13/00
B62T 6/00

(75) Cirin Jacek, Siemyśl

(54) Rolka napędowa do dynama rowerowego

(57) Rolka /1/ ma na swoim obwodzie rowek /2/ o przekroju półkolistym, w którym osadzony jest toroidalny pierścień gumowy.
/1 zastrzeżenie/

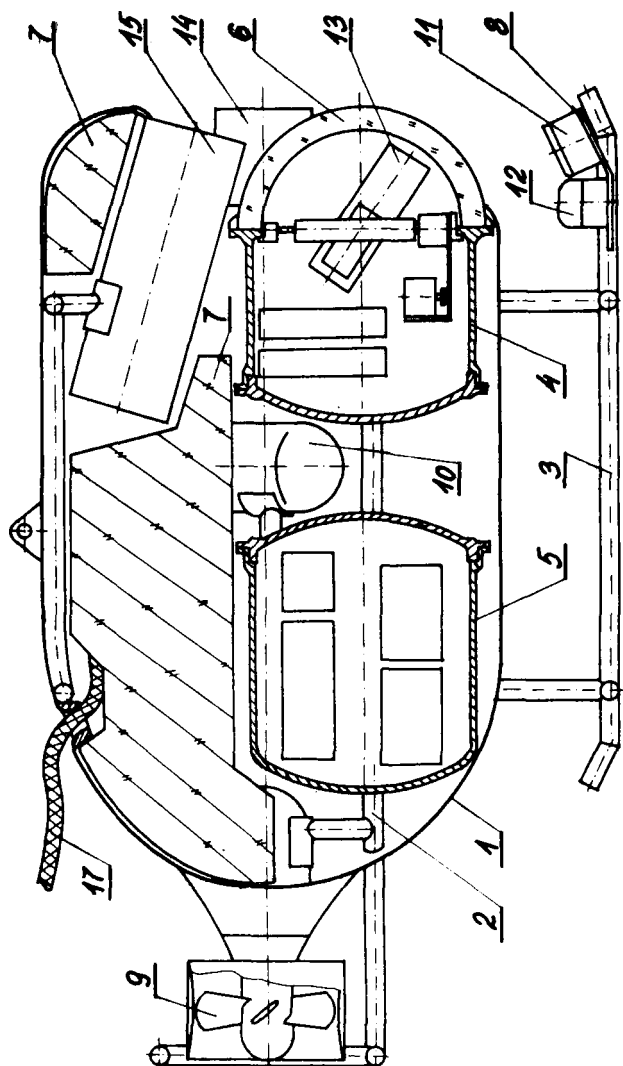
1

U1(21) 90521 (22) 90 06 27 5(51) B63G 8/00

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Bednarski Leszek, Graczyk Tadeusz,
Jakus Bartłomiej, Kałużny Andrzej,
Piotrowski Krzysztof, Wiliński Antoni,
Wróbel Ryszard

(54) Zdalnie sterowany pojazd podwodny

(57) Pojazd ma zewnętrzny, opływowy kadłub lekki /1/, przez który to kadłub przenika kra-
towa konstrukcja ramy nośnej /2/ zaopatrzonej



w płozy /3/. W dolnej części wnętrza kadłuba lekkiego usytuowany jest kadłub mocny składający się z dwóch kapsuł: czołowej /4/ i wewnętrznej /5/, wypełnionych aparaturą.

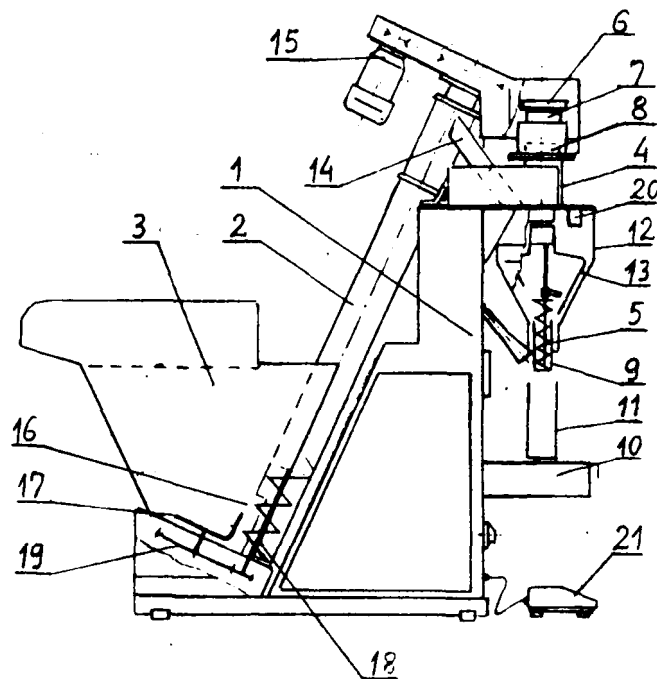
Pomiędzy powierzchnią kapsuł a powierzchnią płaszczu kadłuba lekkiego umieszczone są elementy wypornościowe /7/.
/5 zastrzeżenie/

U1(21) 90557 (22) 90 07 03 5(51) B65B 1/12

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań
(72) Magierski Leon, Czado Zbigniew

(54) Półautomatyczna pakowarka produktów sypkich

(57) Pakowarka jest wyposażona w pionowy dozownik ślimakowy /4/ o przerywanym ruchu ślimaka dozującego /5/. Dozownik /4/ jest zakończony u dołu króćcem wylotowym /9/ i ma u góry lej /12/, do którego jest przyłączona górna część nieco pochyłego przenośnika śrubowego /2/, osadzonego swym dolnym końcem w zbiorniku zasypowym /3/. Dozownik /4/ i przenośnik /2/ z zasypowym zbiornikiem /3/ są zamocowane na wspólnej podstawie /1/. W górnej części przenośnika /2/ jest osadzony jego napęd /15/, a na spodzie zbiornika /3/ znajduje się mieszadło /17/ umieszczone obok wlotowego otworu /16/ przenośnika /2/.
/1 zastrzeżenie/



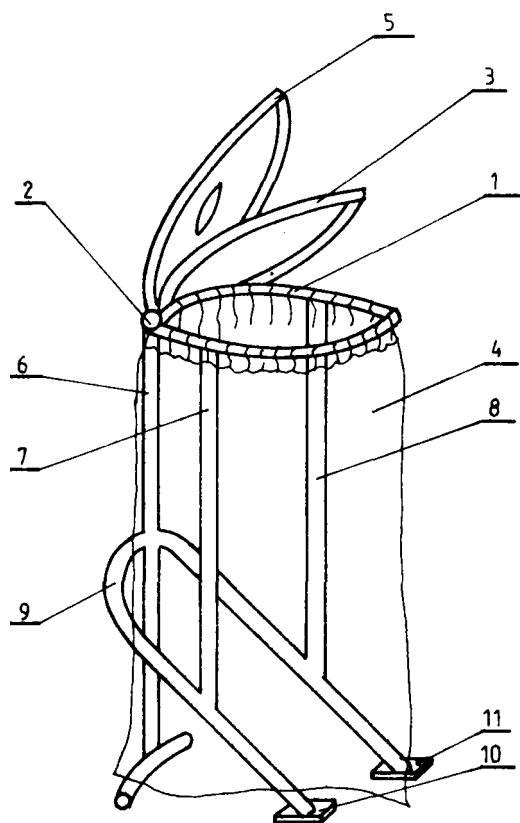
U1(21) 90503 (22) 90 06 27 5(51) B65D 61/00

(71) Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej, Koszalin
(72) Uciński Tomasz, Supiński Mieczysław

(54) Stojak do worków

(57) Stojak ma pierścień /1/ zaopatrzony w zawias /2/ oraz pokrywę /5/ i obręcz /3/ dociskającą wywinętą krawędź otworu worka /4/ do pierścienia /1/. Pierścień /1/ wsparty jest na podporach /6/, /7/ i /8/, przy czym podpora /6/ zakończona jest łukowatą stopką /12/, a podpory

/7/ i /8/ umocowane są do usytuowanej ukośnie w stosunku do płaszczyzny poziomej pierścienia /1/ wykonanej w formie litery "U" obejmującej /9/, mającej ramiona zakończone stopkami /10/ zaopatrzonymi w otwory /11/ na śruby mocujące stojak do podłoża. /1 zastrzeżenie/



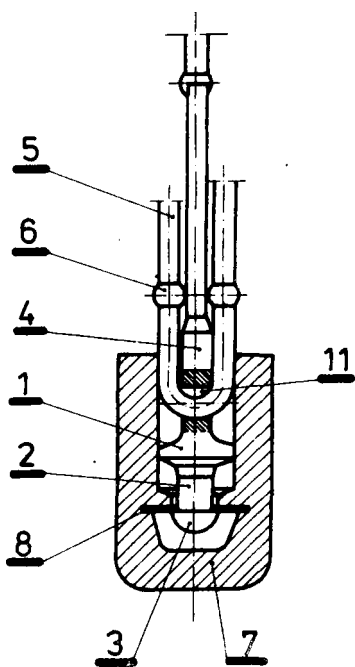
U1(21) 90528 (22) 90 06 28 5(51) B65D 55/06

(71) Krajowy Kombinat Spółdzielczy w Gdańsku
PRODREM, Gdańsk

(72) Zdunek Tadeusz, Mikicki Antoni,
Janowski Henryk, Jarosiewicz Edmund,
Maciorowski Jan

(54) Plomba opaskowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest plomba opaskowa przystosowana do plombowania ładunków w transporcie kolejowym.



Plomba charakteryzuje się tym, że zatrzaskowy trzon /1/ zawiera osadcze gniazdo /2/ zakończone z jednej strony kulistą końcówką /3/, zaś z drugiej strony przechodzące w uchwyt /4/ połączony z opaską /5/. Zatrzaskowy trzon /1/ w położeniu roboczym osadzony jest wewnątrz korpusu /7/, w którym znajduje się zatrzaskowy pierścień /8/ współpracujący z osadczym gniazdem /2/. /4 zastrzeżenia/

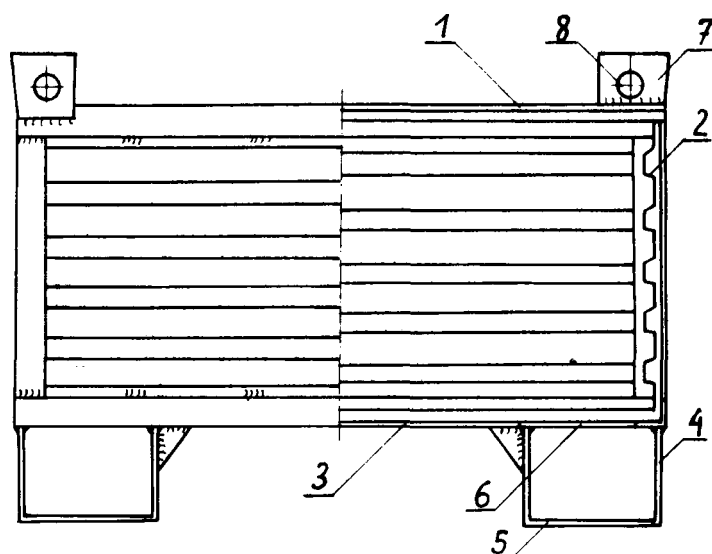
U1(21) 90530 (22) 90 06 29 5(51) B65D 25/22

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Urządzeń
Magazynowych PROMAG, NOWY TOMYSL

(72) **Ibek** Andrzej

(54) Pojemnik

(57) Pojemnik ma nóżki /5/ w kształcie ceownika, którego ramiona /4/ połączone są z dnem /3/ wykonanym z profilowanej blachy. Nad nóżkami /5/ zamocowane są do dna /3/ płaskie listwy prowadzące /6/. W górnych narożnikach pojemnika zamocowane zaczepy /7/. II zastrzeżenie/



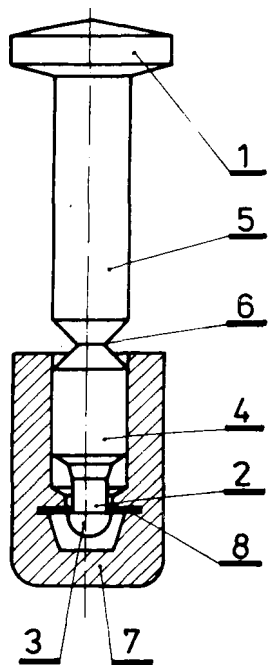
U1(21) 90533 (22) 90 06 29 5(51) B65D 55/06

(71) Krajowy Kombinat Spółdzielczy
w Gdańsku PRODREM,
Gdańsk

(72) Zdunek Tadeusz, Mikicki Antoni,
Janowski Henryk, Jarosiewicz Edmund,
Maciorowski Jan

(54) Plomba kontenerowa

(57) Plomba charakteryzuje się tym, że zatrzaskowy trzon /1/ zawiera osadcze gniazdo /2/ zakończone z jednej strony kulistą końcówką /3/, zaś z drugiej strony przechodzące w maskujący prowadzący walec /4/ zakończony stożkowym przewężeniem /6/ połączonym z uchwytem /5/. Zatrzaskowy trzon /1/ w położeniu roboczym osadzony jest wewnątrz korpusu /7/, w którym znajduje się zatrzaskowy pierścień /8/ współpracujący z osadczym gniazdem /2/. /2 zastrzeżenia/

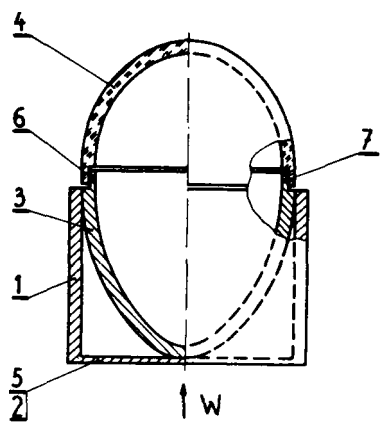


U1(21) 90554 (22) 90 07 02 5(51) B65D 85/18

(75) Studencki Mirosław, Kraków; Pilch Robert, Kraków

(54) Opakowanie na bielizne

(57) Opakowanie ma pojemnik zasadniczy w kształcie nieregularnego dzielonego elipsoidu, który stanowi cienkościenne czasza /3/ wykonana z nieprzezroczystego tworzywa sztucznego, na która jest nałożona suwliwie cienkościenne czasza A/ wykonana z przezroczystego tworzywa sztucznego, przy czym czasza /3/ jest umieszczona suwliwie w cienkościennej obudowie /1/ w kształcie walcowego naczynia z ażurowym dnem /2/. Czasza /3/ zawiera obwodowy zamek /6/, który współpracuje z obwodowym zamkiem /7/ wykonanym w czaszy A/. /2 zastrzeżenia/



U1(21) 90502 (22) 90 06 27 5(51) B65F 1/14

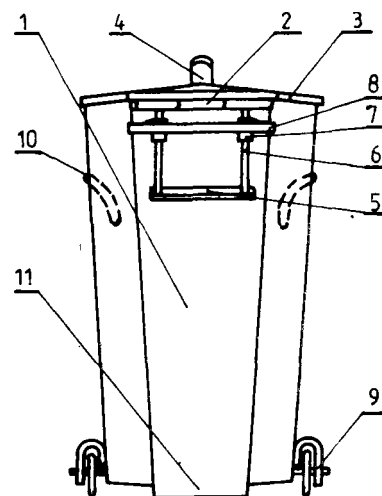
(71) Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej, Koszalin

(72) Uciński Tomasz, Supiński Mieczysław, Zawirski Waldemar, Picheta Kazimierz

(54) Zbiornik na odpady

(57) Zbiornik wykonany jest w postaci sześciokątnego złączającego się ku dołowi kubłowego

naczynia /1/ mającego ogranicznik /5/, prowadnice /6/ i tuleje /7/ z przyspawanymi do nich końcówkami zaczepowego ucha /8/ oraz mającego kółka /9/, krótkie rączki /10/ i podpórę /11/.
II zastrzeżenie/



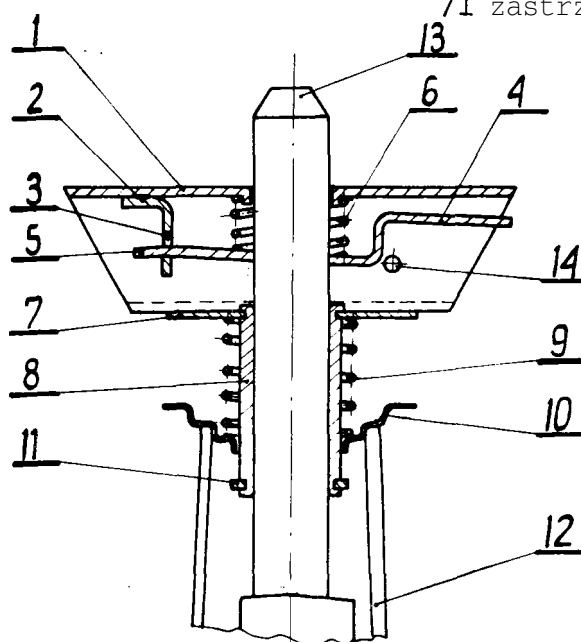
U1(21) 90532 (22) 90 06 29 5(51) B65H 75/02

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych POLMATEX-CENARO, Łódź

(72) Markowski Marian, Kuligowski Bolesław, Grzelak Ryszard, Jachowicz Andrzej

(54) Zacisk do mocowania cewek z nawojem farbiarskim na wrzecionie natykowym

(57) Zacisk ma korpus /1/, do którego przymocowany jest trwale wspornik /2/, w którym umocowany jest luźno języczek /5/ płytki /4/ zakleszczanej na sworzniu /13/ wrzeciona natykowego, której położenie ogranicza kołek /14/. Do dolnej części korpusu /1/ przymocowany jest trwale kołnierz /7/, który wraz ze sprężyną /9/ i talerzykiem /10/ osadzonymi na tulei /8/ oraz pierścieniem /11/ stanowi kompensator. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 90564 (22) 90 07 04 5(51) B65H 75/34

(71) Wojskowy Instytut Techniki Inżynieryjnej, Wrocław

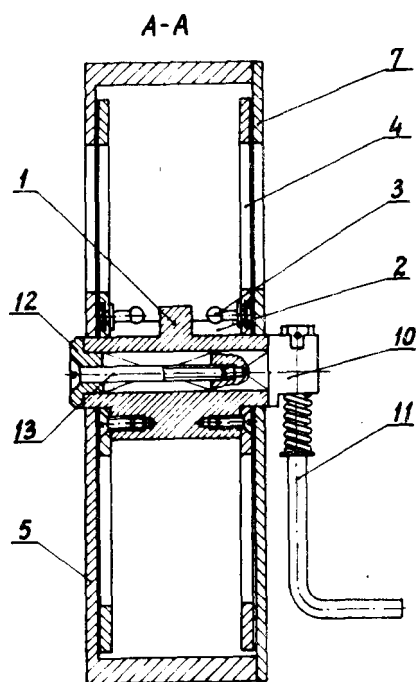
(72) Cyganik Marian, Hoszowski Adam, Nietreba Bronisław, Okuniewski Juliusz, Rozin Mirosław

(54) Zwijadło do lin lub taśm

(57) Zwijadło charakteryzuje się tym, że część **cyldryczna** /1/ szpuli ma na swej powierzchni wgłębienia /2/, w których umieszczone są czopy /3/ z zakończeniem kulistym i zamocowane do ścianek zewnętrznych /4/ szpuli, która umieszczona jest w kadłubie kasety /5/ w kształcie wieloboku. Do ścianek kasety /5/ zamocowana jest pokrywa /7/.

Część cylindryczna /1/ szpuli z jednej strony ma czop /10/ z obrotowo zamocowaną korbką /11/, zaś ze strony przeciwnej ma korek /12/ połączony z czopem /10/ wkrętem /13/.

/3 zastrzeżenia/



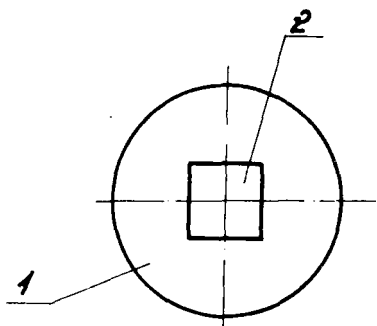
U1(21) 90565 (22) 90 07 06 5(51) B65H 75/02

- (71) STOMIL Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego, WOLBROM
 (72) Głanowski Bogdan, Górecki Zbigniew, Grela Zbigniew, Łukaszewicz Grzegorz, Brzozowski Wiesław, Perek Andrzej

(54) Pierścień tkaninowo-gumowy z kwadratowym otworem

(57) Wzór użytkowy dotyczy pierścienia stosowanego jako wkład do zwijania taśm przenośnikowych w rulon. Pierścień /1/ ma kształt kołowy, przy czym grubość pierścienia /1/ równa jest połowie jego zewnętrznej średnicy. Pierścień /1/ ma kwadratowy otwór /2/ do współpracy z wrzecionem.

/1 zastrzeżenia/



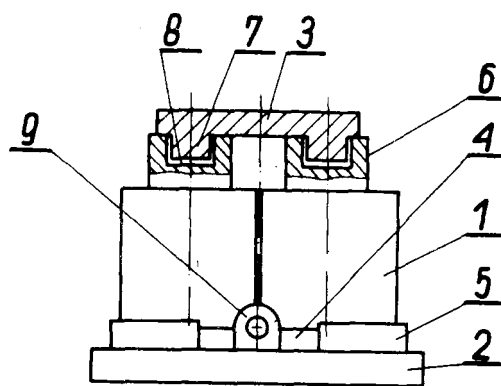
U1(21) 91072 (22) 90 09 25 5(51) B66F 1/08

- (71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, Tarnowskie Góry
 (72) Jany Krystian, Kwieciński Jerzy, Rurański Jerzy, Stefański Jerzy

(54) Zestaw podnoszący

(57) Zestaw podnoszący składa się z kilku podnośników /1/ umieszczonych na płycie dolnej /2/ wyposażonej w ograniczniki /5/ oraz z płyty górnej /3/ położonej na głowicach /6/. Występy /7/, w które wyposażona jest płyta górna /3/ umieszczone są w otworach /8/ wykonanych w głowicach /6/ podnośników.

/3 zastrzeżenia/



U1(21) 90531 (22) 90 06 29 5(51) B67B 5/03

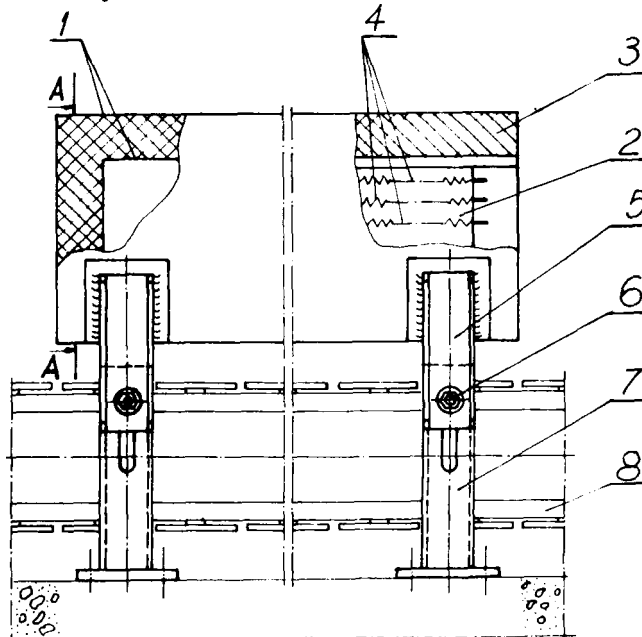
- (71) Centralne Piwnice Win Importowanych PP w **Warszawie**, Zakład w Krakowie, Kraków
 (72) Czyż Krzysztof, Dąbrowski Andrzej

(54) Urządzenie do zgrzewania kapsli termokurczliwych

(57) Urządzenie ma dwie obudowy: obudowę **zewnątrzną** /1/ i **obudowę wewnętrzną** /2/. Przestrzeń obudowy zewnętrznej /1/ wypełniona jest materiałem termoizolacyjnym /3/.

W przestrzeni obudowy wewnętrznej /2/ znajduje się zespół elementów grzejnych /4/. Urządzenie zamocowane jest poprzez podpory /5/ z podporami /7/ przenośnika płytowego /8/. Urządzenie może być regulowane w kierunku pionowym za pomocą połączenia śrubowego /6/, w zależności od **wysokości** butelek.

/3 zastrzeżenia/



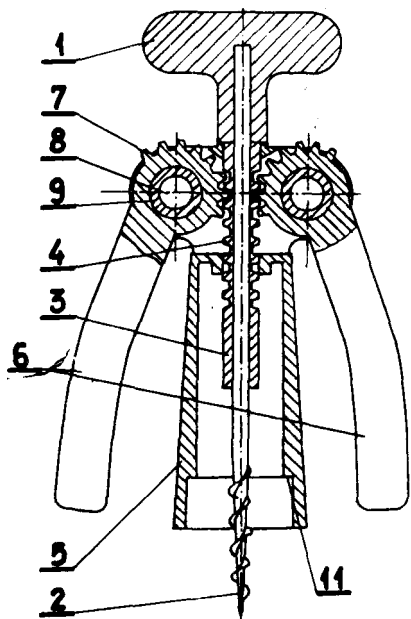
U1(21) 90572 (22) 90 07 05 5(51) B67B 7/04

(75) Kloc Jan, Lublin

(54) Przyrząd do otwierania zamkniętych pojemników, zwłaszcza zakorkowanych butelek

(57) Przyrząd składa się z uchwytu /1/ zakończonego ostrzem /2/ z wyprofilowaną zębatką /4/ w środkowej części trzonu /3/ obudowy /5/ oraz dwóch rękojeści /6/ osadzonych w gniazdach /8/ obudowy /5/. Rękojeści /6/ mają na swoich końcach, które są osadzone w obudowie /5/, zębataki /7/ współpracujące z zębatką /4/ uchwytu /1/.

/3 zastrzeżenia/



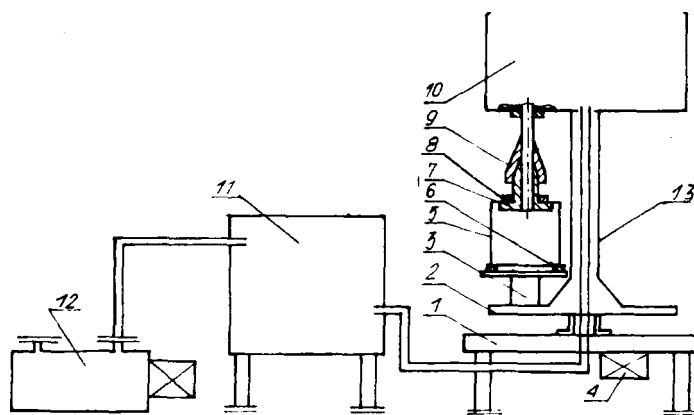
U1(21) 90551 (22) 90 07 03 5(51) B67C 3/16

(71) Przedsiębiorstwo Przetwórstwa
Owocowo-Warzywnego NIELEDEW, NIELEDEW
(72) Majder Andrzej

(54) Urządzenie do odpowietrzania konserw spożywczych w opakowaniach szklanych

(57) Cylinder /5/ głowicy do odpowietrzania wyposażony jest na obrzeżu w uszczelkę /6/ a do dna cylindra /5/ przylega od dołu kołnierz tulejki /7/ a z góry nakrętką /8/, nałożona na tulejkę /7/. Pomiedzy ciśnieniowym zbiornikiem /10/ połączonym z tulejką /7/ głowicy do odpowietrzania, a próżniową pompą /12/ usytuowaną jest drugi ciśnieniowy zbiornik /11/.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

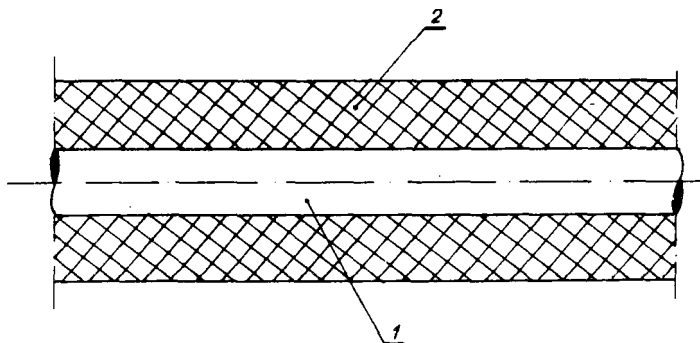
U1(21) 90418 (22) 90 06 11 5(51) D06F 53/02

(75) Putrzeński Antoni, Warszawa;
Romaniuk Tadeusz, Warszawa

(54) Sznur techniczny rdzeniowy

(57) Sznur techniczny rdzeniowy ma postać monolitycznego rdzenia wykonanego z poliamidu /1/ w otulinie /2/ z modyfikowanego polichloru winylu o podwyższonej wytrzymałości.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1(21) 90549 (22) 90 07 03 5(51) E03F 3/04
F16L 45/00

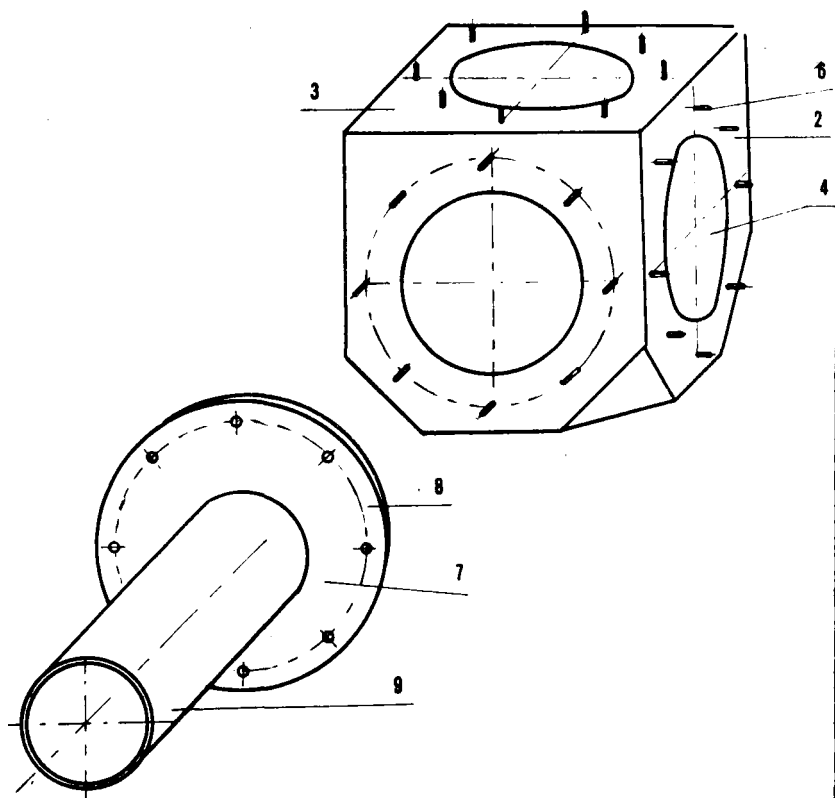
(71) Chojnacki Lech, Stegna
(72) Olszewski Witold, Puciłowski Kazimierz,
Czarnota-Bojarska Kinga, Kot Andrzej

(54) Urządzenie połączeniowo-rewizyjne

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie połączeniowo-rewizyjne przeznaczone do stosowania w miejscach zmiany kierunku przewodów

kanalizacyjnych, w miejscach rozgałęzień przewodów, zmiany przekroju, w sieci kanalizacji podciśnieniowej i ciśnieniowej.

Urządzenie składa się ze skrzynki w kształcie prostopadłościanu, której wszystkie ściany boczne /2/ i ściana górna /3/ są zaopatrzone w centrycznie umieszczony otwór /4/ oraz osiem otworów z rozmieszczonych co 45° na okręgu o średnicy większej niż średnica centrycznie położonego otworu /4/, z osadzonymi w nich śrubami /6/, których łby przymocowane są szczelnie od wewnątrz do ścian skrzynki oraz z pierścieni redukcyjnych /7/ w kształcie króćców kołnierzowych z **króćcami** umieszczonymi niecentrycznie. Ściany boczne /2/ skrzynki /1/ mają dolne narożniki ścięte pod kątem 45°. /2 zastrzeżenia/



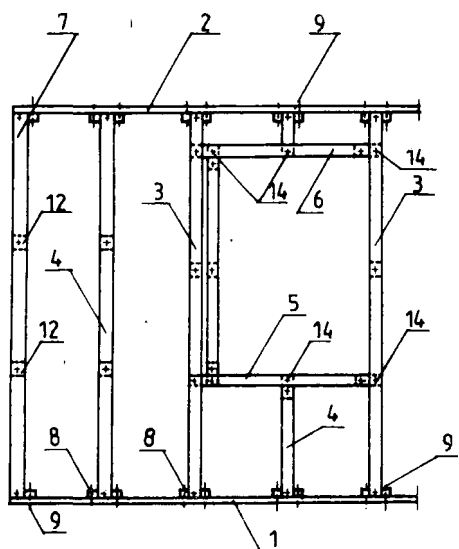
U1(21) 90264 (22) 90 05 28 5(51) E04B 2/56

E04B 1/18

(75) Chmiel Julian, Sanok

(54) Konstrukcja szkieletowa ścian budynku

(57) Konstrukcja szkieletowa ścian budynku składa się z podwalin /1/, oczepów /2/, słupów



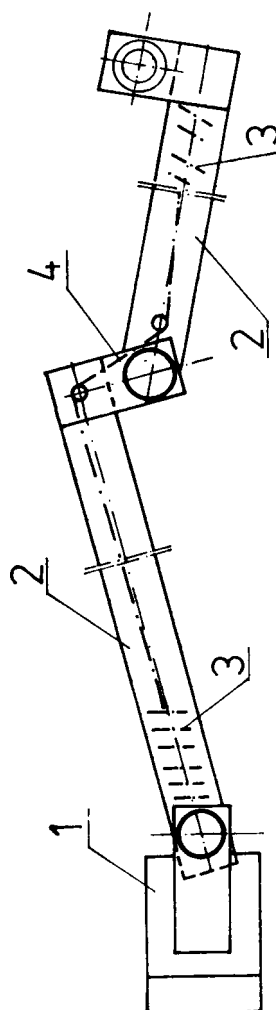
głównych /3/, słupów pośrednich /4/, belek podokiennych /5/, nadproży /6/ i narożników /7/. Narożniki /7/ mają kształt dwóch złączonych śrubami **kątowników**, pomiędzy którymi znajdują się przekładki wewnętrzne /12/ też w kształcie kątownika i materiał ocieplający. Każdy kątownik narożnika /7/ i kątowniki przekładem wewnętrznym /12/ składają się z dwóch niezależnych elementów. Słupy główne /3/ są rozmieszczone w równych odległościach od siebie i mocowane rozłącznie poprzez przekładki mocujące zewnętrzne /8/ do oczepu /2/ i podwalin /1/, a nadproża /6/ i belki podokienne /5/ łączone są z sąsiadującymi słupami głównymi /3/ i słupami pośrednimi /4/ też przy pomocy śrub /14/. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 90571 (22) 90 07 06 5(51) E04F 10/00

(75) Opłacki Ryszard,
Bielsko-Biała(54) Markiza

(57) Markizę stanowią podstawy /1/, w których osadzone są obrotowo przelotowe ramiona /2/, wewnątrz których znajduje się mechanizm zwijający, który stanowią śrubowe sprężyny /3/ połączone ze sobą elastycznym cięgnem /4/. Ramiona /2/ mają kształt litery "L" i połączone są ze sobą przegubowo.

/1 zastrzeżenie/

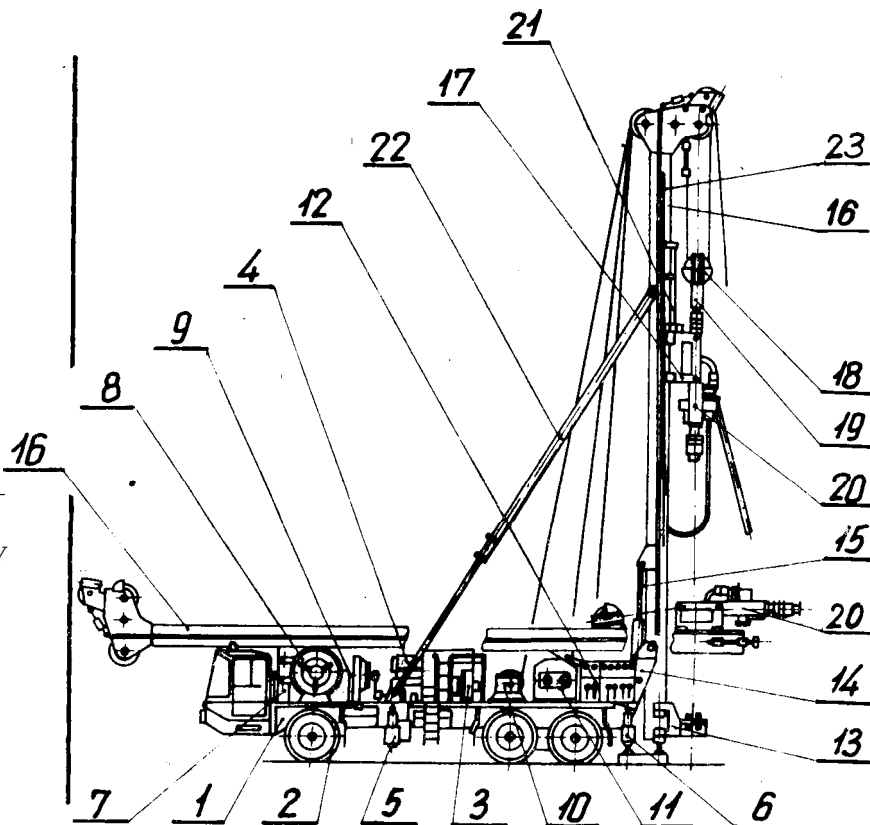


U1(21) 90506 (22) 90 06 27 5(51) E21B 7/02

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa
 (72) Sielczak Jacek, Higersberger Andrzej, Zaborowski Juliusz, Richter Jerzy, Rudziński Wacław, Marchela Krzysztof, Dukaczewski Janusz, Ciechanowski Witold, Elmanowski Lech

(54) Samojedna wiertnica

(57) Samojedna wiertnica charakteryzuje się tym, że napędowy silnik /2/ poprzez skrzynię rozdzielczą i zespół /13/ napędowy hydraulicznych pomp oraz pneumatycznie sterowane sprzęgło, połączony jest z zespołem /4/ sprężania powietrza. Do podwozia /1/ uchylnie zamocowany jest maszt /16/ z prowadnicami /23/, na których przesuwnie umieszczony jest wózek /17/ z napędową głowicą /20/, połączony poprzez przegub /19/ z wielokrążkiem /18/ oraz mechanizmem /21/ posuwu. Maszt /16/ utrzymują w pozycji pionowej podpory /22/, zamocowane przegubowo do masztu /16/ i rozłączone do podwozia /1/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
 TECHNIKA MINERSKA

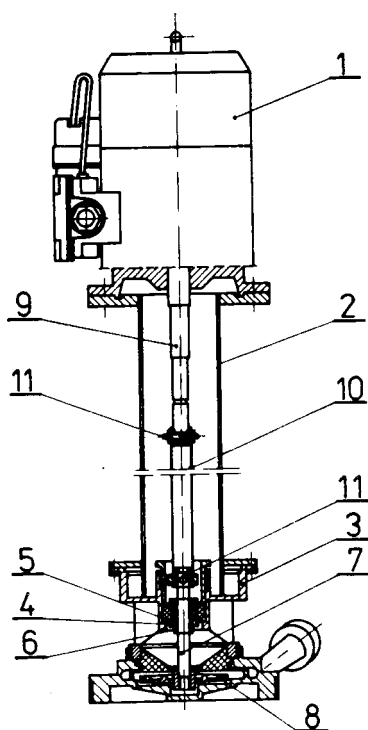
U1(21) 90494 ..(22) 90.06.25 5(51) F04D 29/04

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
 (72) Marjański Marek, Eymontt Andrzej, Wierzbicki Krzysztof, Przykowski Andrzej

(54) Agregat pompowy

(57) Agregat pompowy składa się z silnika /1/ napędzającego wirnik /8/ umieszczony w korpusie

/3/ połączonym rurą nośną /2/ z obudową silnika /1/ - przy czym sztywno ułożyskowany wałek /9/ silnika /1/ jest połączony pośrednim wałem /10/ za pomocą podatnych przegubów /11/ z wałkiem /7/ wirnika /8/. Wałek /7/ jest ułożyskowany w panewce /4/ umieszczonej w podatnej tulei /5/ osadzonej w korpusie /3/. /1 zastrzeżenie/

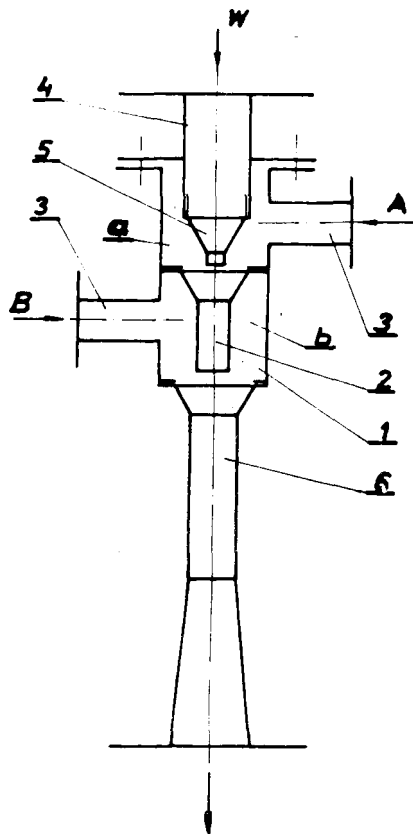


U1(21) 90541 (22) 90 07 02 5(51) F04F 5/46

- (71) Fabryka Urządzeń Okrętowych RUMIA, Rumia; Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk
 (72) Krzyśków Andrzej, Mierzejewski Jerzy, Nowak Zbigniew

(54) Strumienica dwuczynnika

(57) Strumienica składająca się z korpusu, dyszy i dyfuzora, charakteryzuje się tym, że ma wewnątrz korpusu /1/ wkładkę dyfuzorową /2/, zbudowaną z okrągłej płytki i zamocowaną w niej rurkę rozwalcowaną w kształcie stożka. Na cylindrycznej powierzchni korpusu /1/ umocowane są przeciwległe dwa króćce ssące /3/, których osie są prostopadłe do osi strumienicy i leżą w tej samej płaszczyźnie. /1 zastrzeżenie/

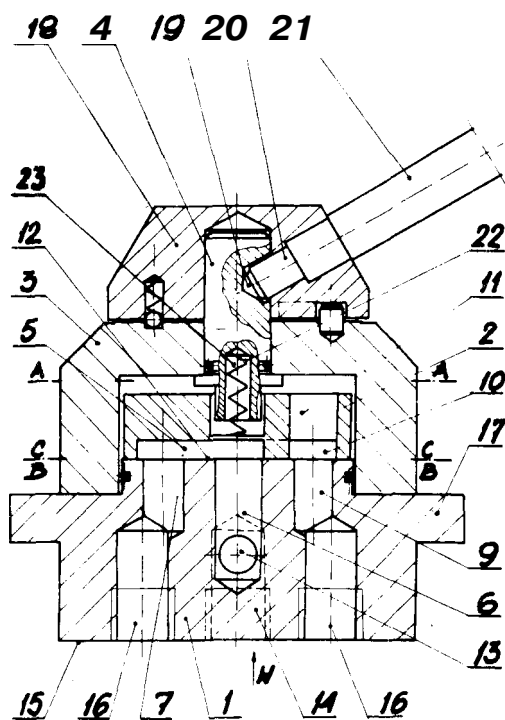


U1(21) 90524 (22) 90 06 28 5(51) F15B 13/02
F16K 11/074

(75) Gargas Jan, Bielsko-Biała

(54) Zawór rozdzielający z płytka obrotowa
czterodrogowy sterowany dźwignią

(57) Umieszczona wewnątrz korpusu /1/ płytka rozdzielająca /2/ na powierzchni czołowej wyposażona jest w zamknięty kanał odlotowy /5/, położony wzdłuż promienia płytki rozdzielającej /2/. Ponadto szczelina łukowa /1/ przelotowa umieszczona w pobliżu obwodu płytki rozdzielającej /2/ ma długość równą połowie obwodu i jest rozmieszczona symetrycznie względem kanału odlotowego /5/. Wszystkie otwory przyłączeniowe /16/ rozmieszczone są na powierzch-



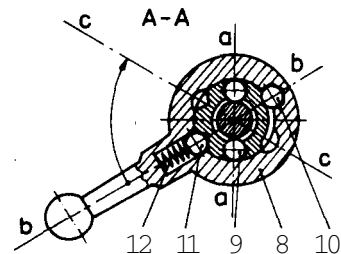
ni czołowej /15/ korpusu /1/. Otwór wylotowy /6/ od strony powierzchni styku /12/ położony jest w osi korpusu /1/ i połączony kanałem poprzecznym /13/ z otworem wylotowym przyłączeniowym /14/. /3 zastrzeżenia/

U1(21) 90508 (22) 90 06 26 5(51) F16B 21/06
A61G 5/00

(30) 90 04 24 MTP-SALMED 90
(75) Popławski Henryk, Białystok

(54) Oprawka szybkomocująca

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie szybkiego montażu kół przy wózku inwalidzkim. Pierścien z dźwignią /8/ ma możliwość ruchu obrotowego względem nieruchomej tulejki oprawki, ograniczoną kulka /10/ i długością kanałka na zewnętrznej powierzchni nieruchomej tulejki oprawki. Położenie pierścienia z dźwignią /8/ blokowane jest kulka zatrzaskową /11/, dociskaną do wgłębień usytuowanych na zewnętrznej średnicy tulejki oprawki. Połączenie koła z obsadą zapewniają kulki /9/. /2 zastrzeżenia/

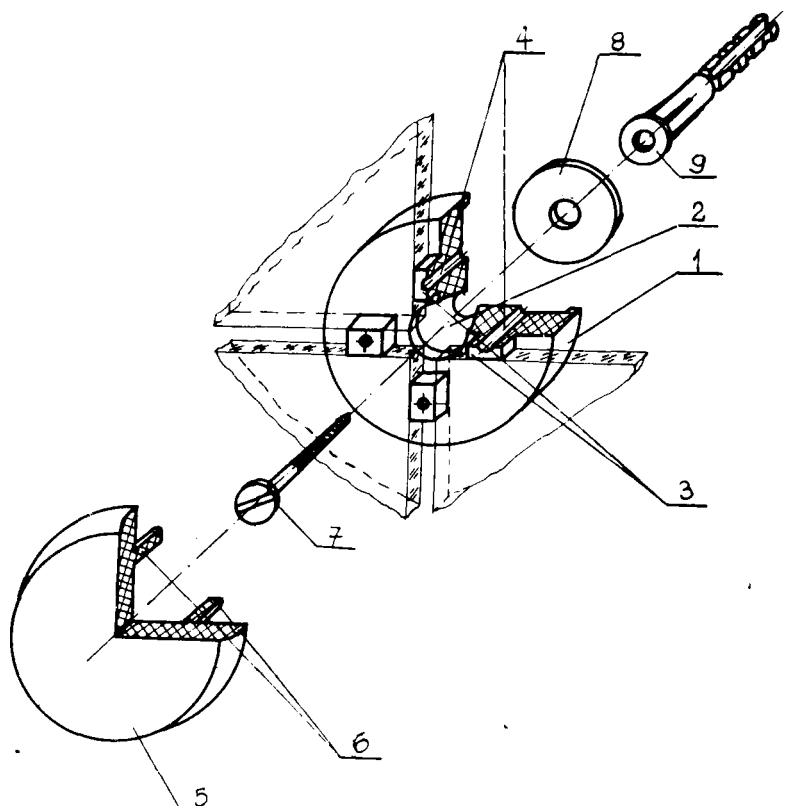


U1(21) 90559 (22) 90 07 05 5(51) F16B 5/06

(75) 'Wieczorek Ryszard, Łomianki;
Tuszyński Marek, Warszawa

(54) Uchwyt w szczególności do luster

(57) Uchwyt stanowi płytka /1/, pośrodku której jest otwór /2/, wokół którego rozmieszczone są



centrycznie cztery wypusty /3/ z otworami /4/, przy czym płytkę /1/ wyposażoną jest w osłonę /5/ mającą cztery kliny /6/ dopasowane do otworów /4/.
/1 zastrzeżenie/

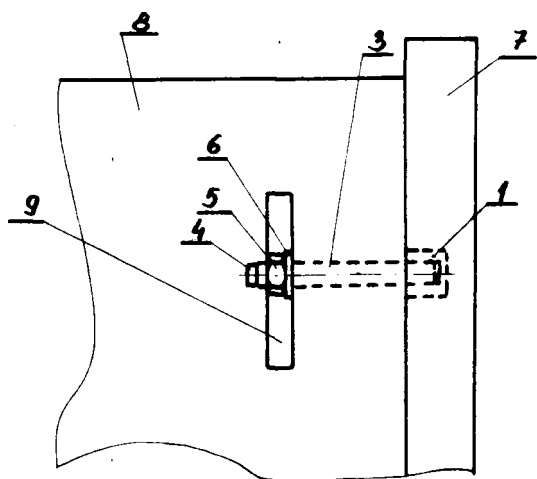
U1(21) 91248 (22) 90 10 22 5(51) F16B 12/14

(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań

(72) Zakrzewicz Kazimierz

(54) Złącze meblowe

(57) Złącze meblowe charakteryzuje się tym, że składa się z wpustki zaczepowej 71/, ryflowanej na zewnętrznej cylindrycznej poboczniczy i mającej nagwintowane wewnętrzne gniazdo, z trzpienia sprężającego /3/ z gwintem na obu końcach, poprzedzonym z jednej strony krótkim bezgwintowym przewężeniem /4/ oraz z wielokątnej nakrętki ściągającej /5/, wyposażonej w oporowy kołnierz /6/, osadzonej na końcowym gwincie trzpienia sprężającego /3/ poprzedzonym bezgwintowym przewężeniem /4/.
/1 zastrzeżenie/



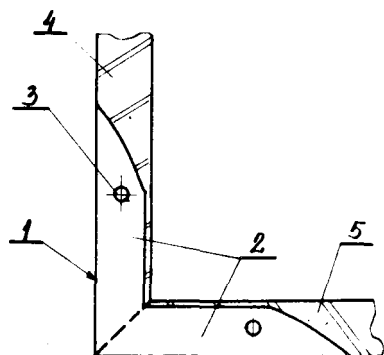
U1(21) 91249 (22) 90 10 22 5(51) F16B 12/20

(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań

(72) Zakrzewicz Kazimierz, Kirschner Krzysztof

(54) Złącze meblowe

(57) Złącze meblowe charakteryzuje się tym, że składa się z płaskiej wkładki /1/ metalowej o zarysie **kątowym dwuramiennym** z otworem w każdym z ramion /2/ swego zarysu, bliżej końca danego ramienia /2/, oraz z dwóch ustalających trzpieni /3/ metalowych o średnicach zbliżonych do średnic otworów w ramionach /2/ wkładki /1/.
/2 zastrzeżenia/



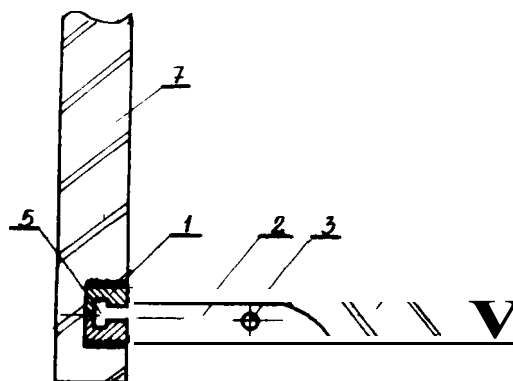
U1 (21) 91250 (22) 90 10 22 5(51) F16B 12/22

(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań

(72) Zakrzewicz Kazimierz

(54) Złącze meblowe

(57) Złącze meblowe charakteryzuje się tym, że składa się z zaczepowej składanej wpustki 71/, ryflowanej na zewnętrznej cylindrycznej poboczniczy i z **teowym**, w przekroju poprzecznym wewnętrznym, **zaczepowym** gniazdem oraz z płaskiej metalowej wkładki /2/ o zarysie w przybliżeniu prostokątnym z teowym zaczepem /5/ na jednym końcu, odpowiadającym **zaczepowemu** gniazdu wpustki /1/ i z otworem bliżej przeciwległego końca zarysu, a także z ustalającego trzpienia /3/ o średnicy zbliżonej do średnicy otworu w metalowej wkładce /2/.
/2 zastrzeżenia/



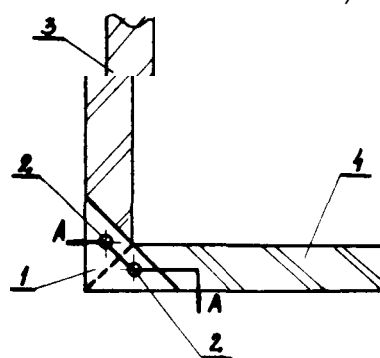
U1(21) 91251 (22) 90 10 22 5(51) F16B 12/20

(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań

(72) Zakrzewicz Kazimierz

(54) Złącze meblowe

(57) Złącze meblowe charakteryzuje się tym, że składa się z płaskiej wkładki /1/ metalowej o zarysie trójkąta prostokątnego równoramiennego z dwoma otworami usytuowanymi w przybliżeniu symetrycznie po obu stronach siecznej kąta prostego jej zarysu oraz z dwóch ustalających trzpieni /2/ metalowych o średnicach zbliżonych do średnic otworów we wkładce /1/.
/2 zastrzeżenia/



U1(21) 90499 (22) 90 06 25 5(51) F16K 27/02
F16K 37/00

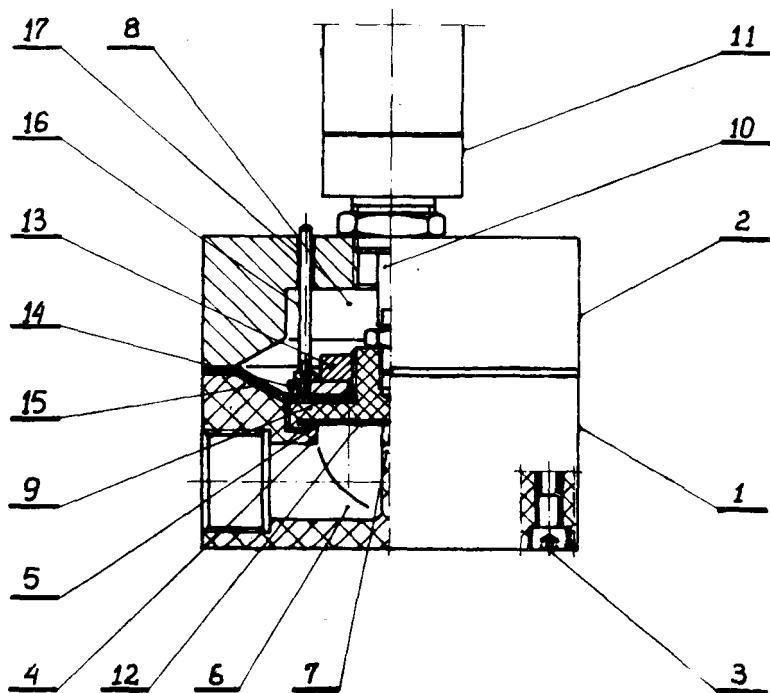
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznej Obsługi Rolnictwa, Żdżary

(72) Bartczak Marek, Usaczew Jerzy

(54) Zawór

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że jego korpus stanowią dwa połączone ze sobą rozłącznie wal-

ce: dolny tworzywowy walec /1/ i górny metalowy walec /2/, przy czym dolny walec /1/ ma gniazdo /4/ z występem /5/ na obrzeżu oraz ściętą ukośnie do wewnątrz część górnej powierzchni i ma wykonany w dolnej części poziomy kanał /6/ z pionową przegrodą /7/ pośrodku, której górna część znajduje się na wysokości występu /5/. Górny walec /2/ ma dwustopniowy przelotowy otwór /8/, a część jego dolnej powierzchni jest ścięta ukośnie do wewnątrz. Wewnątrz korpusu znajduje się zamocowany na trzpieniu /10/ talerzowy grzybek /9/, do którego dolnej powierzchni jest zamocowana wkładka /12/ z elastycznego tworzywa, a do górnej jego powierzchni jest zamocowana za pomocą nakrętki /13/ i podkładki /14/ membrana /15/ również z elastycznego tworzywa, której obrzeże znajduje się pomiędzy dolnym walcem /1/ a górnym walcem /2/. Ponadto do podkładki /14/ jest zamocowany pionowo trzpień /16/ przechodzący przez odpowietrzający otwór /17/, wykonany w górnym walcu /2/. /2 zastrzeżenia/

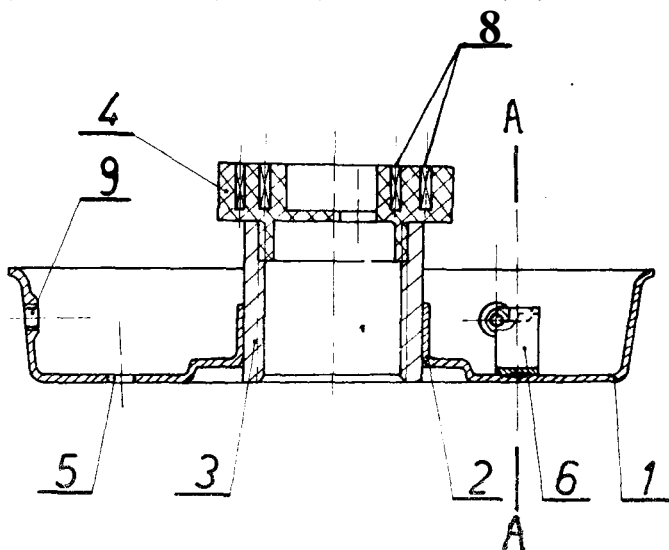


U1(21) 90500 (22) 90 06 25 5(51) F21V 3/02
F21V 19/00

- (71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego
POLAM-GDAŃSK, Gdańsk-Letnica
(72) Nagiel Bogdan, Ryżkowski Dariusz,
Łomiński Tadeusz, Milczanowski Janusz

(54) Korpus oprawy oświetleniowej

(57) Korpus właściwy /1/ zaopatrzony jest w centralnej części w wywinięty kołnierz /2/, w który



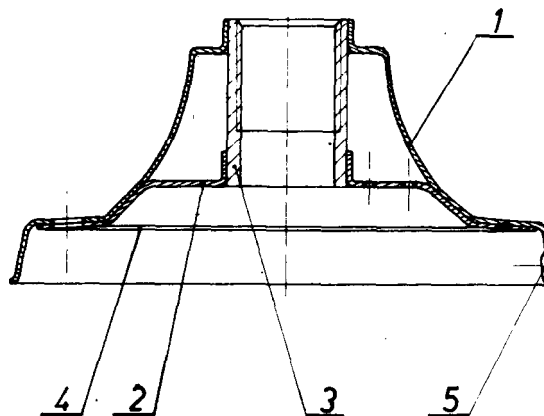
włóczona jest nagwintowana wewnętrznie tuleja /3/. W tuleję /3/ wkręcona jest nasadka /4/ o cylindrycznym kształcie, która zaopatrzona jest w otwory /8/ do mocowania oprawy. Na dnie korpusu właściwego /1/ rozmieszczone są odwadniające otwory /5/ oraz osadzony jest wspornik uziemienia /6/ z nagwintowanym otworem. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 90507 (22) 90 06 25 5(51) F21V 21/02

- (71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego
POLAM-GDAŃSK, Gdańsk
(72) Nagiel Bogdan, Ryżkowski Dariusz,
Łomiński Tadeusz, Milczanowski Janusz

(54) Podstawa oświetleniowych opraw ogrodowych

(57) Podstawa ma wewnątrz blaszanej obudowy /1/, o kształcie dzwonu, nagwintowaną tuleję /3/, której jeden koniec przymocowany jest nierozłącznie do krótszej krawędzi obudowy /1/, zaś drugi koniec przymocowany jest nierozłącznie do krótszej krawędzi blaszanego stabilizatora /2/ o kształcie spłaszczonego dzwonu. Dłuższa krawędź stabilizatora /2/ połączona jest nierozłącznie ze ścianą boczną obudowy /1/. Do dłuższej krawędzi stabilizatora /2/ przymocowane jest nierozłącznie denko /4/. /1 zastrzeżenie/

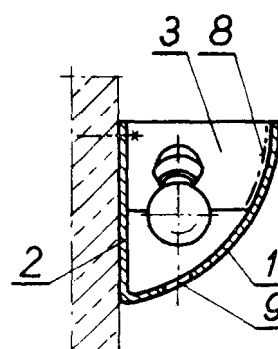


U1(21) 90527 (22) 90 06 28 5(51) F21V 21/00

- (75) Pomorski Sławomir, Kraków

(54) Ścienne oprawa oświetleniowa

(57) Korpus ma postać naczynia otwartego od góry, ograniczonego ścianką czołową /1/ o kształcie fragmentu czaszy kulistej oraz z tyłu płas-



ką ścianką przylegania /2/. Wewnątrz korpusu znajduje się ścianka poprzeczna /3/, prostopadła do ścianki przylegania /2/. W ścianie poprzecznej /3/ wykonany jest otwór dla śrubowego łącznika mocującego oprawkę z żarówką.
/3 zastrzeżenia/

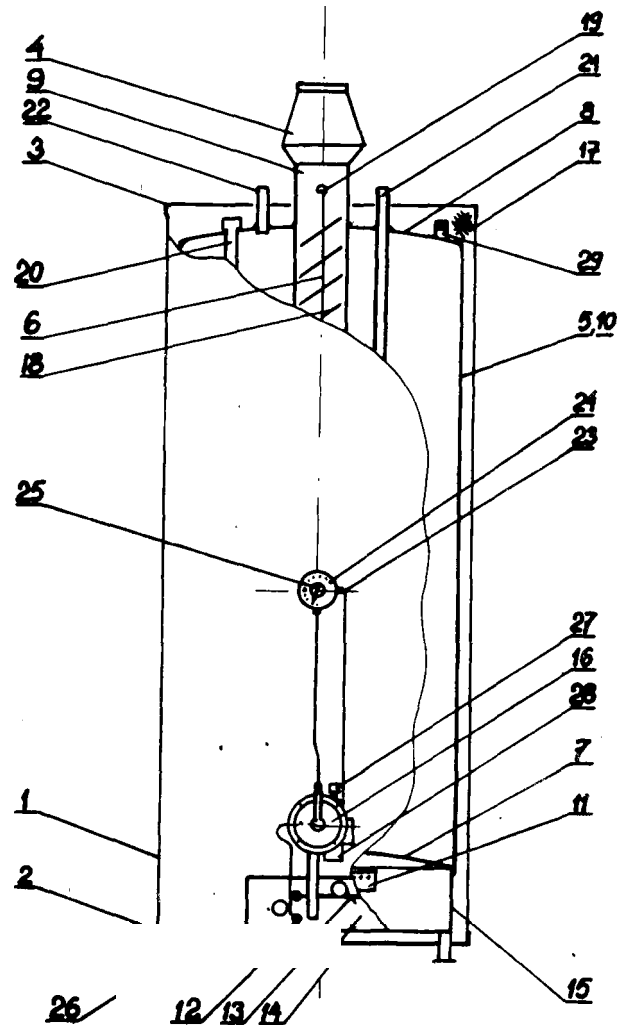
U1(21) 90539 (22) 90 06 30 5(51) F24H 1/36

(75) Międzyk Zbigniew, Kraków

(54) Podgrzewacz wody gazowy

(57) Podgrzewacz ma obudowę /1/ w postaci stalowego walca zamkniętego od dołu pierwszą pokrywą /2/, a od góry drugą pokrywą /3/ z osadzonym w niej współśrodkowo przerywaczem ciągu /4/ oraz ma wymiennik ciepła /5/, w kształcie cylindra, który jest umieszczony współśrodkowo wewnątrz obudowy /1/. Wymiennik ciepła /5/ jest zakończony od dołu wklęsłą dennicą /7/, a od góry wypukłą dennicą /8/, które są ze sobą połączone centralną spalinową rurą /9/ stanowiącą wraz z wymiennikiem ciepła /5/ ciśnieniowy zbiornik /10/. Pod ciśnieniowym zbiornikiem /10/ umieszczony jest główny palnik /11/ wraz z termoparą /13/ i dyżurnym palnikiem /12/ osadzonymi razem w komorze spalania /15/, która ma postać walcowego pierścienia.

/6 zastrzeżeń/



DZIAŁ G

FIZYKA

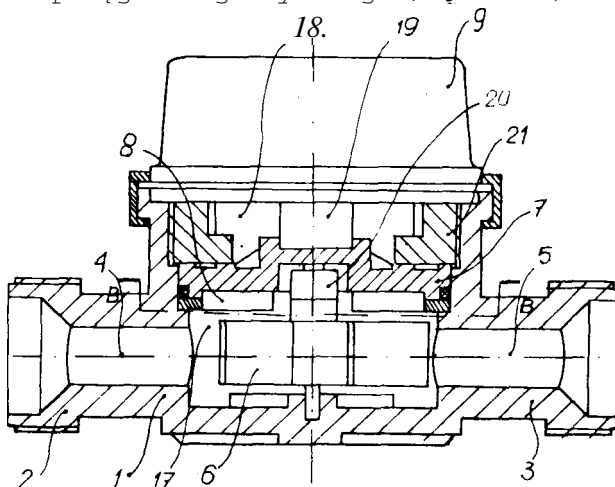
U1(21) 89497 (22) 90 02 19 5(51) G01F 3/10

(71) Wielobranżowe Przedsiębiorstwo
Produkcji Handlu i Usług NOVEX Spółka z
o.o., Poznań

(72) Krotoski Jacek, Pieczyński Lech,
Szafran Janusz, Affek Krzysztof

(54) Wodomierz skrzydełkowy

(57) Wodomierz ma wirnik /6/ umieszczony w przestrzeni wodnej /17/. Pomiędzy dwiema półkami sprzęgła magnetycznego /19/ i /20/



umieszczona jest płytką regulacyjną /7/ oddzielająca przestrzeń wypełnioną wodą /17/ od obszaru suchego /18/. Na spodniej powierzchni płytki regulacyjnej /7/ umieszczone są dwa żeberka /8/ spełniające rolę regulacyjną. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 90514 (22) 90 06 28 5(51) G01N 1/10

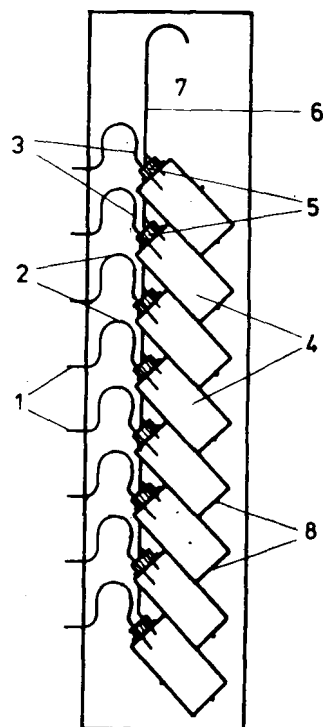
(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego -
Akademia Rolnicza, Warszawa

(72) Banasik Kazimierz, Pietraszek Zygmunt

(54) Batometr samoczynny

(57) Batometr samoczynny charakteryzuje się tym, że na łacie /7/ osadzone ma pojemniki /4/ w równych odległościach od siebie, a każdy pojemnik /4/ zaopatrzony jest w korek /5/, w którym znajduje się przewód doprowadzający wodę /3/ z kolaniem lewarowym /2/ oraz ujście do centralnego przewodu odpowietrzającego /6/.

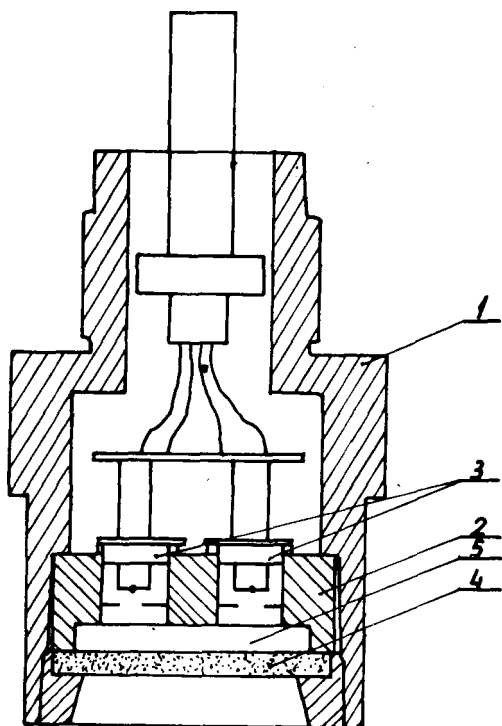
/1 zastrzeżenie/



U1(21) 90555 (22) 90 07 02 5(51) G01N 25/22

(71) Centralne Laboratorium Chłodnictwa,
Łódź(72) Stęplewska Urszula, Bieńk Krzysztof,
Trzcionka Stanisław, Świergot
Franciszek(54) Przetwornik pomiarowy do detekcji amonia-
ku w komorze chłodniczej

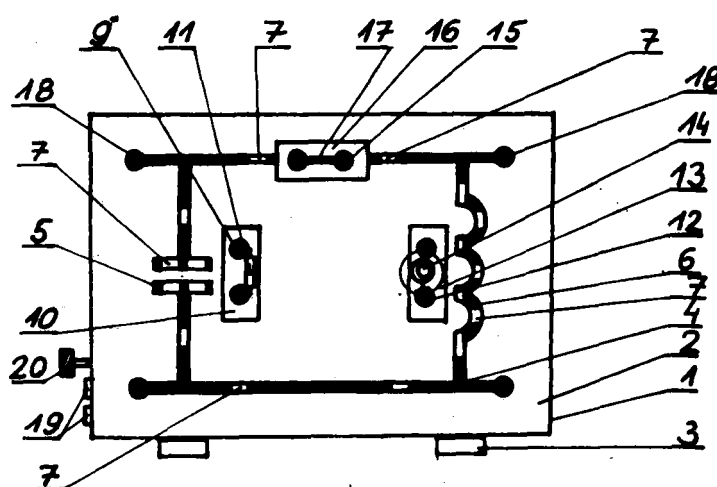
(57) Przetwornik zbudowany jest z korpusu /1/,
elementu detekcyjnego /3/, komory spalania /5/
oraz z zasilanego dodatkowo elementu grzejnego
/2/. Element grzejny /2/ otacza element detek-
cyjny /3/. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 90495 (22) 90 06 25 5(51) G09B 23/18

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy
Naukowych i Sprzętu Szkolnego,
Warszawa(72) Adamski Waldemar, Dąbkowski Jerzy,
Hanak Henryk, Sadowski Maksymilian,
Domańska Elżbieta, Lipiński Włodzimierz(54) Przyrząd dla pracowni szkolnych do mode-
lowania i badania drgań w obwodzie RLC

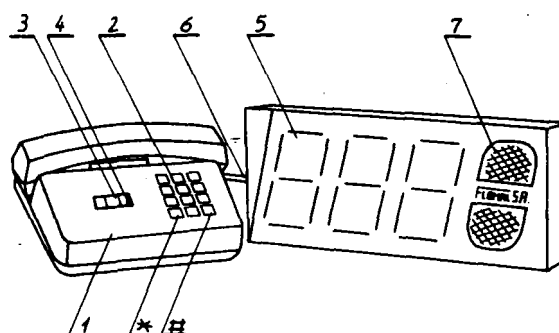
(57) Przyrząd ma obudowę /1/ usytuowaną na nóż-
kach /3/. Przednia ściana obudowy /1/ stanowi-
ca czołową płytę /2/ ma graficzny schemat obwo-
du elektrycznego /4/ oraz symbol kondensatora
/5/ i zwojnicy /6/, wzdłuż których usytuowane
są elektroluminescencyjne diody w szczelinach
/7/, a obok symbolu kondensatora /5/ usytuowa-
ne są gniazda wtykowe /9/, w których umocowany
jest na płytce /10/ rzeczywisty kondensator
711/, a obok symbolu zwojnicy /6/ w gniazdach
/12/ na płytce /13/ rzeczywista zwojnica /14/.
W górnej części czołowej płyty /2/ usytuowane
są gniazda /15/ ze zwrą /17/. Obok symboli
kondensatora /5/ i zwojnicy /6/ usytuowane są
gniazda /18/, a na bocznej ścianie obudowy /1/
usytuowane są zasilające gniazda /19/ i po-
krętło regulacyjnego potencjometru /20/. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 89706 (22) 90 03 08 5(51) G09F 9/00

(71) wielobranżowe Towarzystwo Techniczno-
produkcyjne FLAMAL S.A., Warszawa(72) Jackowski Jacek, Peret Sławomir, Radka
Krzysztof(54) Wyświetlacz

(57) Wyświetlacz zawiera obudowę /1/ aparatu
telefonicznego ze słuchawką i klawiaturą, w



której to obudowie /1/ umieszczony jest blok sterujący, a obok **klawiatury** /2/ trzycyfrowy wyświetlacz telefoniczny /3/ ze wskaźnikiem świetlnym

/4/ umieszczonym w prawym dolnym rogu. Z obudowy /1/ połączona jest tablica wyświetlająca /5/, wyposażona w głośnik /7/.
/1/ zastrzeżenie/

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 90526 (22) 90 06 28 5(51) H01Q 1/12

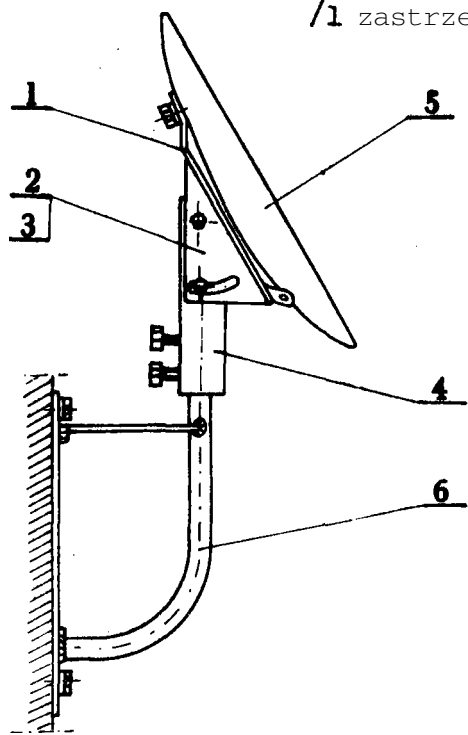
(71) DIORA Sp. z o.o., Dzierżoniów
(72) Smolak Czesław, Kozak Mieczysław,
Gołębiowski Jan

(54) Statyw do mocowania czaszy anteny satelitarnej

(57) Wzór użytkowy umożliwia manewr czaszą w dwu płaszczyznach: poziomy obrót i pionowe odchylenie kątowne.

Statyw złożony jest z dwu rozłącznych elementów: z uchwytu czaszy i kątownego wspornika. Uchwyt czaszy składa się z **płyty** /1/, dwóch wsporników /2/ i /3/ oraz cylindrycznego uchwytu /4/. Płyta /1/ ma kształt trójkąta równoramiennego o ściętych i lekko wygiętych narożach. Wsporniki /2/ i /3/ mają kształt prostokątnych **trójkątów** o zagiętych pod kątem prostym przeciwprostokątnych. Wsporniki /2/ i /3/ w pobliżu prostokątnych wierzchołków mają nacięte promieniowo podłużne otwory.

/1/ zastrzeżenie/



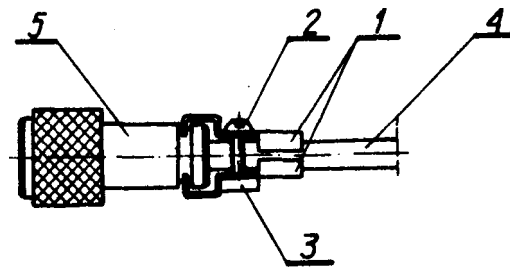
U1(21) 90566 (22) 90 07 06 5(51) H02G 3/26

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Pajewski Zbigniew

(54) Uchwyt kabla współosiowego

(57) Uchwyt składa się z dwóch obejm /1/ połączonych ze sobą za pomocą elementów mocujących /2/ oraz z płytki /3/ wyposażonej w otwory do

mocowania elementów mocujących /2/ i umieszczonej po zewnętrznej stronie jednej z obejm /1/. Ścianki: przednia, górna i tylna obejm /1/ są usytuowane względem siebie pod kątem 90°. Przednia ścianka obejm /1/ ma wycięcie o kształcie odpowiadającym profilowi złącza kablowego /5/, natomiast ścianki boczne obejm /1/ odpowiadają swoim kształtem kształtowi przewodu współosiowego /4/.
/1/ zastrzeżenie/

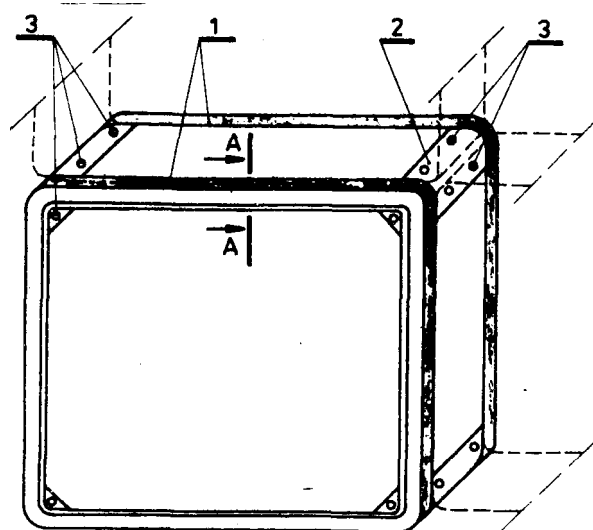


U1(21) 90493 (22) 90 06 25 5(51) H05K 5/02

(75) Jarzembiński Jan, Gdańsk; Rogalski
Ryszard, Gdańsk

(54) Modułowa obudowa urządzeń energetycznych i elektronicznych

(57) Obudowę stanowi zestaw pionowych nośnych ram /1/ połączonych ze sobą rozłącznie poprzecznymi narożnymi wspornikami. Pionowe nośne ramy /1/. W przekroju poprzecznym mają profil ceowy z odchylonym jednym ramieniem tworzącym płaszczyzną oporową. Na czołowych **powierzchniach** pionowych nośnych ram /1/ i bocznych powierzchniach poprzecznych narożnych wsporników /2/ wykonane są łącznikowe otwory /3/ pod elementy mocujące.
/1/ zastrzeżenie/



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 7/1991

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
278895	C03B	24	281650	B2 3K	12	281723	F25B	47
279371	E21F	42	281651	H0 1M	55	281725	G05D	52
279378	C07C	26	281652	G0 1R	50	281726	B65G	21
279822	G01S	51	281653	B0 2C	8	281728	H0 U	54
280943	H01L	54	281655	E2 1F	42	281731	B65D	20
281075	C07C	26	281657	E04H	40	281732	B2 3Q	13
281135	C22C	35	281658	B2 1D	8	281735	C07C	28
281508	C08L	31	281659	A47G	5	281736	C09D	33
281540	001G	23	281660	C02F	23	281737	C09D	33
281571	B03C	38	281662	D06B	37	281738	F15B	43
281572	A47H	5	281663	B2 3K	12	281743	C07C	28
281573	022F	36	281664	C07D	29	281745	007C	28
281577	B63B	19	281665	C07C	27	281746	A23G	3
281586	G01L	48	281667	B21D	9	281747	B6 1J	18
281587	C09B	33	281668	B62D	18	281748	F15B	44
281589	C21D	35	281669	B65G	20	281750	B21D	10
281591	C07C	27	281670	B21D	9	281751	P04B	43
281592	B65D	20	281671	B60S	16	281752	F16J	41
281593	H02P	57	281673	A0 1K	3	281753	F15B	44
281594	H02P	57	281674	F16J	46	281754	A2 3L	4
281595	C02F	23	281677	C08F	31	281755	H02H	56
281596	H01R	55	281678	C07D	29	281756	E2 1D	41
281600	A44B	5	281679	C07C	27	281757	C09K	33
281602	004B	24	281680	E02D	38	281758	B04B	39
281603	G01R	49	281682	C04B	24	281760	C05D	25
281608	B23D	11	281683	G1 1B	53	281761	A2 3K	4
281609	A47L	6	281685	A01G	3	281798	G02F	52
281610	C22C	35	281686	B0 1D	7	283568	E02B	37
281611	B01J	7	281687	F02B	42	283926	A24D	5
281612	F02M	42	281689	H0 3M	57	284026	C07D	29
281614	C08J	31	281690	B2 3Q	12	284149	B23F	11
281622	E03F	39	281694	C08L	32	284150	E03D	38
281624	G01N	48	281696	A61B	6	285207	C04B	24
281626	C05D	25	281698	C07C	27	285595	G06F	52
281628	E01B	37	281699	C09D	33	285673	C08L	32
281629	B66C	21	281700	B66D	22	285730	B60T	17
281630	G01V	51	281701	B6 3H	19	285828	E2 1C	40
281631	H03K	57	281702	B60K	16	285831	E04B	40
281632	B010	7	281703	A0 1D	2	285833	C07C	28
281633	H04M	58	281705	C0 1B	22	285834	E02B	38
281634	F04B	43	281707	B29B	15	285835	A0 1J	3
281638	C02F	23	281708	B6 1H	17	285837	A6 1K	6
281639	H01B	53	281710	C08L	32	285845	H05K	59
281641	H01C	53	281711	G0 1N	49	285851	C07C	28
281644	B60M	16	281712	H0 1H	54	285852	A0 1C	2
281645	C25D	36	281714	B23B	11	285877	G06F	53
281646	C07H	30	281716	E2 1D	41	285887	G0 1C	48
281647	B23Q	12	281720	E0 1C	37	285890	B60R	16
281648	C 11D	34	281721	G0 1V	51	285894	G0 1R	50
281649	C01B	22	281722	H02B	55	285910	A2 3L	5

1	2	3
285976	C08B	31
285978	C22C	36
285986	B28B	14
286078	H04B	57
286085	B29G	15
286090	C04B	24
286092	C04B	25
286113	H01M	55
286127	B01D	7
286129	C08J	31
286131	H04B	58
286208	C08F	31
286209	C12N	35
286244	A23K	4
286246	B25B	13

1	2	3
286250	C07D	30
286276	B22D	10
286305	B62D	18
286326	E04B	40
286374	B26D	14
286375	B26D	14
286394	B65G	21
286435	B60S	17
286518	H01M	55
286598	H04N	58
286621	F16G	44
286622	F16G	45
286623	F16G	45
286645	B23Q	13

1	2	3
286685	F24H	46
286836	F16C	44
286856	B21B	8
287071	A47G	5
287110	F27D	47
287176	H02B	56
287199	H04N	59
287204	B22C	10
287320	F22B	46
287401	G01N	49
287405	C04B	25
287435	C12P	35
287446	C10M	34
287447	C10M	34

zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 7/1991

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
89091	A61C	63
89497	G01F	80
89671	A47B	61
89706	G09F	81
90418	D06F	74
90493	H05K	82
90494	F04D	76
90495	G09B	81
90496	B60H	68
90497	B62M	70
90498	B60R	68
90499	F16K	78
90500	F21V	79
90501	A61B	63
90502	B65F	72
90503	B65D	70
90504	B62D	69
90505	A61C	63
90506	E21B	76
90507	F21V	79
90508	F16B	77
90509	A61G	64
90510	A61G	64
90511	A61G	64
90513	A47B	61
90514	G01N	80

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
90515	B05B	66
90516	A47C	61
90517	B01D	65
90518	A47J	62
90519	A47J	62
90520	B60R	69
90521	B63G	70
90522	B25B	67
90524	F15B	77
90525	B44D	68
90526	H01Q	82
90527	F21V	79
90528	B65D	71
90530	B65D	71
90531	B67B	73
90532	B65H	72
90533	B65D	71
90535	A47K	63
90536	B03C	66
90537	A63B	65
90539	F24H	80
90541	F04F	76
90548	A01J	60
90549	E03F	74
90550	B32B	68
90551	B67C	74

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
90554	B65D	72
90555	G01N	81
90556	A61G	64
90557	B65B	70
90558	A47G	62
90559	F16B	77
90561	A47D	62
90563	B08B	66
90564	B65H	72
90565	B65H	73
90566	H02G	82
90567	B25B	67
90571	E04F	75
90572	B67B	74
90573	B25B	68
90576	B23D	67
90264	E04B	75
91072	B66F	73
91092	A01M	60
91219	A47C	61
91248	F16B	78
91249	F16B	78
91250	F16B	78
91251	F16B	78
91292	A41D	60

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	str.
Dział A - ~~R~~ odstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B- Różne procesy przemysłowe ; Transport	7
Dział C - Chemia i metalurgia	22
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	37
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	37
Dział F - Mechanika; Oświetlenie ; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	42
Dział G - Fizyka	48
Dział H - Elektrotechnika	53
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.	83

II . Wzory użytkowe

Dział A- ~~R~~ odstawowe potrzeby ludzkie	60
Dział B- Różne procesy przemysłowe; Transport	65
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	74
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	74
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; ~~U~~ zbrojenie ; Technika minerska	76
Dział G- Fizyka	80
Dział H - Elektrotechnika	82
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	85

Notatki

Notatki

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty
dla **czasopisma**

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”

WARUNKI PRENUMERATY:

1. Wpłaty za prenumeratę przyjmowane są tylko na okresy kwartalne
2. Cena prenumeraty na III kwartał 1991 r. wynosi 105 000 zł
3. Prenumerata ze zleceniem dostawy za granicę jest o 100% wyższa; w przypadku zlecenia dostawy drogą lotniczą — koszt dostawy lotniczej w pełni pokrywa prenumerator
4. Wpłaty na prenumeratę przyjmują:
 - oddziały RSW właściwe dla miejsca zamieszkania lub siedziby prenumeratora — odbioru zamówionych egzemplarzy dokonuje prenumerator w wyznaczonych punktach sprzedaży lub w inny uzgodniony sposób
 - urzędy pocztowe i listonosze — od prenumeratów z terenów wiejskich lub innych miejscowości, w których nie ma oddziałów RSW, a w miastach tylko od osób niepełnosprawnych — poczta zapewnia dostawę zamówionych egzemplarzy pod wskazany adres pod warunkiem uiszczenia dodatkowej opłaty za każdy doręczany egzemplarz
 - Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, 00-958 Warszawa, konto PBK XIII Oddział **W-wa 370044-1195-139-11** — tylko od prenumeratorów zlecających dostawę za granicę.
5. Terminy przyjmowania prenumeraty:
 - na kraj — do 20 XI na I kw. roku następnego
do 20 II na II kw.
do 20 V na III kw.
do 20 VIII na IV kw.
 - na za granicę — do 31 X na I kwartał
oraz do 1 dnia każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.