

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy KP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

• • *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 kl. budż. 99.1000 § 91

— opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Numer oddano do składu w grudniu 1990 r. Ark. wyd. 12,04; ark. druk. 11,5. Pap. piśm. sat. kl. III 71 g, 61X86. Nakład 2060 egz + 16 egz. obowiązkowych

Cena 12 000 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7 Zam 432/91

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 22 kwietnia

1991

r.

Nr 8/452/ Rok XIX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają **następujące** znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 — ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 — ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

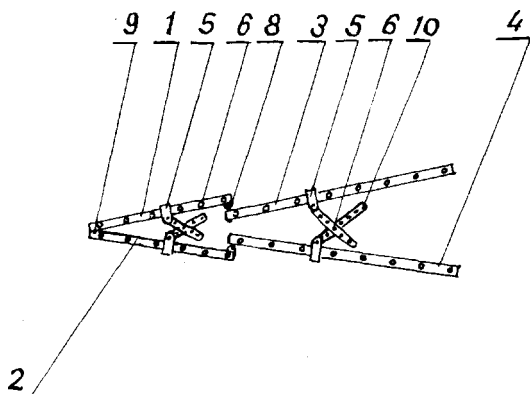
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 286964 (22) 90 09 20 5(51) A01B 19/00

(75) Jaworowski Marian, Pruszków

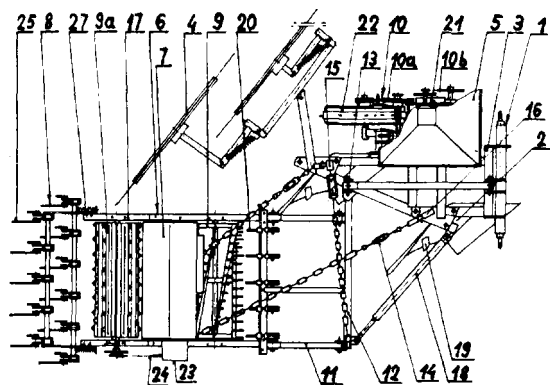
(54) Brona wieloczynnościowa

(57) Brona składa się z dwóch podzespołów, z których każdy złożony jest z dwóch ramion. Podzespoły połączone są poprzez przeguby /8/. Na ramionach /1, 3/ usytuowane są pierścienie /5/ z poprzeczkami /6/ mającymi otwory /10/.
/4 zastrzeżenia/



go. Zespół doprawiający /6/ glebę po orce jest umocowany do pługa 71/ na pasie pola zaoranego za pomocą dwóch **ciągier** wahliwych /11/ do belki poprzecznej /12/ umocowanej jednym końcem obrotowo względem osi pionowej /13/ do ramy /3/ pługa oraz ma regulowanej długości trzy ciągiła łańcuchowe /14/, zamocowane wszystkie z jednej strony do słupów podtrzymujących /15, 16/, a z drugiej strony dwa z nich są zamocowane do ramy 717/ zespołu doprawiającego /6/, a jedno do wolnego końca belki poprzecznej /12/.

/5 zastrzeżeń/



A2(21) 286082 (22) 90 07 17 5(51) A01C 7/06

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Błoch Kazimierz

(54) Agregat uprawowo-siewny

(57) Agregat jest wyposażony w dwustopniowy zespół rozcinający skiby. Siewnik nawozów mineralnych /5/, mający szerokość roboczą równą szerokości roboczej pługa /1/, jest umieszczony na ramie /3/ pługa /1/ w przybliżeniu na połowie jego długości, nad pasem pola niezaoranego.

A1(21) 281874 (22) 89 10 16 5(51) A01D 87/12

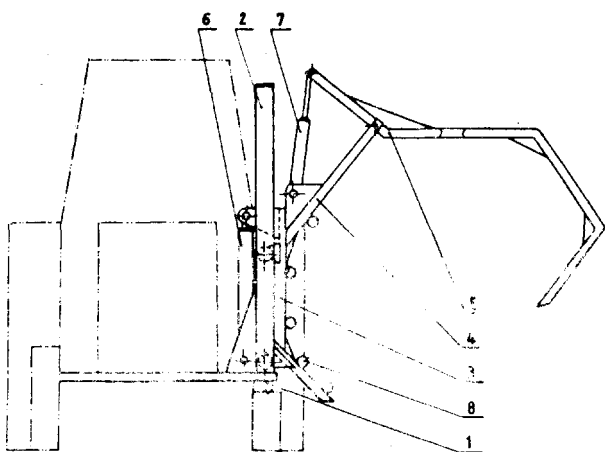
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Fabian Henryk

(54) Sposób i urządzenie do załadunku cylindrycznych bel słomy lub siana

(57) Sposób polega na tym, że bele słomy lub siana przygotowuje się do zbioru w rzędach. Z boku ciągnika mocuje się pionowe prowadnice, na których osadza się urządzenie chwytakowe. Podczas zbioru ciągnik z urządzeniem chwytakowym przemieszcza się do przodu wzdłuż rzędu bel i

zatrzymuje się bokiem przy każdej chwytej i podnoszonej beli, natomiast pojazd transportowy przemieszcza się po stronie urządzenia chwytakowego, za tym urządzeniem, podjeżdżając z boku urządzenia chwytakowego w momencie załadunku.

Urządzenie składa się z nieruchomej ramy w postaci prowadnicy /2/, osadzonej pionowo, na boku silnika ciągnika i jego tylnym moście, oraz ruchomego wózka /3/ z zamocowanym chwyta-kiem bel, poruszającego się po tej prowadnicy /2/ i napędzanego silownikiem hydraulicznym /6/. Chwytnak zbudowany jest z dwóch podstawowych części: ramienia stałego /4/, połączonego trwale z wózkiem /3/ w jego górnej części i ramienia uchylnego /5/, połączonego przegubowo z tym ramieniem stałym /4/, a odchylanego również silownikiem hydraulicznym /7/. Ramię uchylne /5/ ma część roboczą zakrzywioną tak, że jego zastrzony koniec skierowany jest w stronę wózka. /6 zastrzeżeń/



A1(21) 281901 (22) 89 10 19 5(51) A01D 45/00

(71) ГОЛОВНЕ СПЕЦІАЛІЗІРОВАНОЕ
КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО КОМПЛЕКСАМ
ЗЕРНОУБОРОЧНЫХ МАШИН
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ
"РОСТСЕЛМАШ", РОСТОВ, СУ

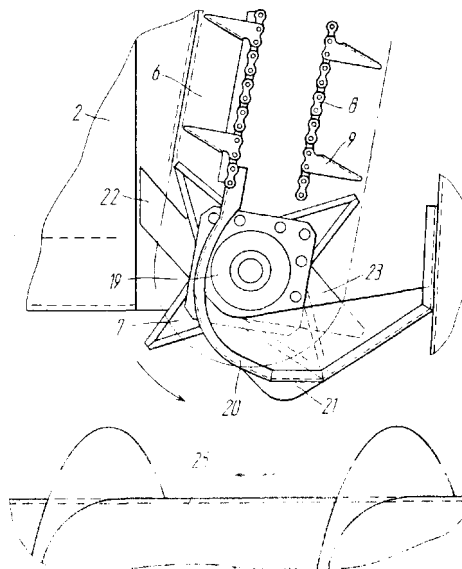
(72) Mascheryakov Ivan Kireevich, Shurinov
Valentin Alexeevich, Chernogubov
Alexandr Vasilievich, Mamai Ivan
Yakovlevich, Nosov Boris Ivanovich,
Ilyashenko Gennady Viktorovich,
Raspopov Alexandr Romanovich, Peskov
Jury Alexandrovich

(54) Żniwiarka do zbioru słonecznika

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania żniwiarki do zbioru słonecznika z takim wykonaniem konstrukcyjnym urządzeń do odbioru i ścinania roślin, które umożliwia zwiększenie niezawodności przebiegu zbioru i zmniejszenie strat ziaren słonecznika.

Żniwiarka charakteryzuje się tym, że w przeciwniejszym względem wejścia części kanału /6/, utworzonego przez sąsiednie podnośniki łodyg dla przechodzenia roślin, osadzone jest

ściągacz łodyg /20/, umieszczony pomiędzy przenośnikiem łańcuchowym /8/ a przyrządem tnącym /7/, pod którym zamontowany jest odcinacz /23/, a na ściągaczu łodyg /20/ znajduje się występ /21/ do zabezpieczania elementów oporowych /9/ przenośnika łańcuchowego /8/ i noży przyrządu tnącego /7/ w strefie przepływu ściętej masy. Napęd przyrządów tnących /7/ jest wykonany z możliwością obracania noży w kierunku przeciwnym względem kierunku nawinięcia zwojów ślimaka /25/, przesuwającego produkt do pochyłej komory kombajnu zbożowego. /7 zastrzeżeń/

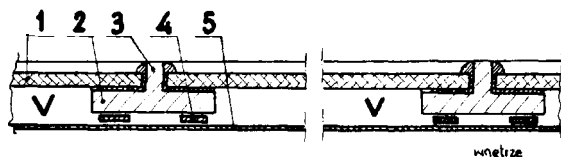


A2(21) 287020 (22) 90 09 21 5(51) A01G 9/14
E04H 5/08
E04B 1/80

(75) Kątnik Leszek, Kątnik Ewa, Gdańsk

(54) Lekka sztywna przegroda termoizolacyjna, zwłaszcza ściana szklarni

(57) Lekka sztywna przegroda termoizolacyjna, zwłaszcza ściana szklarni, zawierająca oprawioną w sztywną ramę szybę przezroczystą lub naciągniętą na sztywną ramę elastyczną powłokę foliową z tworzywa sztucznego, charakteryzuje się tym, że na równoległej do płaszczyzny szyby /1/ wewnętrznej półce /2/ ramy /3/, ma umocowany trwale przez naklejenie pasu elastycznej dwustronnie samoprzylepnej folii /4/, a na ter. pas jest naklejona powłoka elastyczna /5/ folii z tworzywa sztucznego, umocowanej z nieznanym wstępnym napięciem powierzchniowym i tworzącej wraz z osadzoną w ramie szybą /1/, komorę termiczną izolacyjną /6/. Jako powłoka elastyczna /5/ jest stosowana folia przezroczysta dla promieniowania widzialnego lub folia termokurczliwa. Komora termiczna izolacyjna /6/ zawiera chemiczny środek termoreaktywny sublimujący barwny lub biały dym, wypełniający komorę /6/ w miarę wzrostu temperatury panującej w jej wnętrzu. /12 zastrzeżeń/

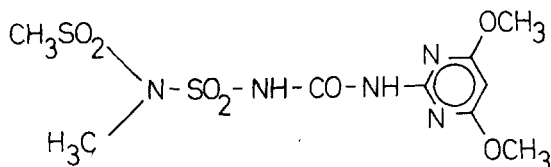


Al(21) 285479 (22) 90 06 04 5(51) A01N 47/36
A01N 47/30

(31) P 39 18 287.8 (32) 89 06 05 (33) DE
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt, DE

(54) Środek chwastobójczy

(57) Środek chwastobójczy według wynalazku stanowi kombinacja złożona z 3-/4,6-dwumetoksy-2-piryminylo/-1-/(N-metylo-N-metylosulfonylo)-aminosulfonylo/-mocznika /I/ o wzorze przedstawionym na załączonym rysunku i fenylo-mocznika /II/, która jest wartościowym herbicydem o właściwościach synergicznych. /10 zastrzeżeń/

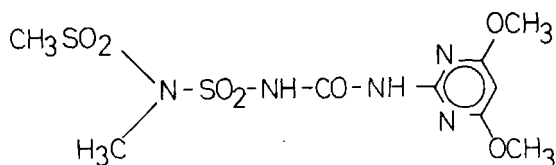


Al(21) 285480 (22) 90 06 04 5(51) A01M 47/36
A01N 37/34

(31) P 39 18 288.6 (32) 89 06 05 (33) DE
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt, DE

(54) Środek chwastobójczy

(57) Środek chwastobójczy zawiera 3-/4,6-dwumetoksy-2-piryminylo/-1-/(N-metylo-N-metylosulfonylo)-aminosulfonylo/-mocznik /I/ o wzorze przedstawionym na rysunku, w kombinacji z 3,5-dwujodo-4-hydroksybenzonitrylem i/albo 3,5-dwubromo-4-hydroksybenzonitrylem. /10 zastrzeżeń/



Al(21) 285856 (22) 90 06 29 5(51) A01N 43/24
C07D 321/12

(31) 373.210 (32) 89 06 29 (33) US

(71) FERMENTA ASC CORPORATION, MENTOR, US,
(72) Barnes Keith D., Hotzman Frederick W.,
Limpel Lawrence E., Magee Thomas A.

(54) Środek herbicydowy i regulujący wzrost roślin

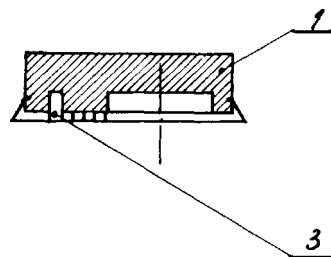
(57) Środek herbicydowy i regulujący wzrost roślin jako substancję czynną zawiera kwas 12H-dibenzo/d, g/1, 3/dioksocyno-6-karboksylowy i jego pochodne /glioksalany/. /13 zastrzeżeń/

Al(21) 281876 (22) 89 10 18 5(51) A22C 25/02

(75) Rudawski Stanisław, Warszawa

(54) Skrobaczka do ryb

(57) Skrobaczka ma w korpusie /1/ osadzone skrobaki w kształcie płytek /3/, których ustawienie tworzy kąt lub łuk oraz zagłębienie walcowe pełniące funkcję pojemnika łusek. Na zewnętrznym obwodzie korpusu /1/ od strony skrobaków jest umieszczona elastyczna przepona. W skład zestawu wchodzi także trzymak ryby z kolcami umieszczonymi w walcowej obudowie. /4 zastrzeżenia/



Al(21) 279181 (22) 89 04 28 5(51) A23C 7/04

(71) Instytut Mleczarstwa Oddział w Olsztynie, Olsztyn

(72) Bielecka Maria, Płodzień Józef Tadeusz,
Habyk Barbara, Saczuk Wojciech

(54) Preparat do wykrywania obecności substancji hamujących w mleku

(57) Preparat do wykrywania obecności substancji hamujących w mleku zawiera:
pepton w ilości 1,6 - 3,3% wagowych,
dekstrozę w ilości 1,6 - 4,2% wagowych,
ekstrakt drożdżowy w ilości 2,8 - 13,8% wagowych,
purpurę bromokrezolową w ilości 0,68 - 0,70% wagowych.
D-galakto-D-mannoglikan w ilości 68,0 - 97,0 % wagowych,
liofilizat Bacillus stearothermophilus "S"
zawierający 3,1 x 10 komórek/gram/
w ilości 0,088-0,38 % wagowych.
/1 zastrzeżenie/

The diagram shows a control system with the following components and connections:

- Block 1:** The initial input block.
- Block 2:** Receives the output of Block 1.
- Block 3:** Receives the output of Block 2. It has a disturbance input u (indicated by a star symbol) and a feedback input from Block 7.
- Block 4:** Receives the output of Block 3 and provides a feedforward signal to Block 6.
- Block 6:** Receives the output of Block 4 and the output of Block 3. It has two parallel branches, each containing a resistor R , which are connected to ground.
- Block 7:** Receives the output of Block 6 and provides the feedback signal to Block 3.
- Block 5:** A capacitor C (indicated by two parallel lines) connected in parallel with the output of Block 3.

ła prądowego /3/ połączone jest szeregowo z kondensatorem /5/. Klucz /4/ i wejście komparatora /6/ dołączone są równolegle do kondensatora /5/. Wyjście komparatora /6/ dołączone jest do wejścia układu sygnalizacji obecności tonów Korotkova //.

/1 zastrzeżenie/

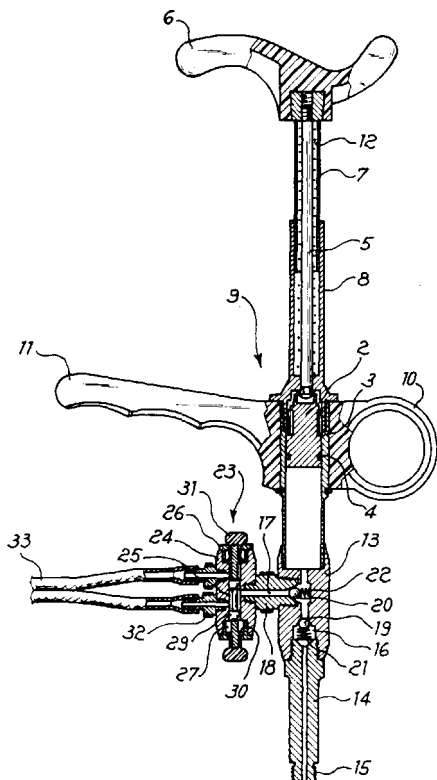
Al(21) 283310 (22) 90 01 16 5(51) A61C 17/02

(31) 52601-B/89 (32) 89 01 16 (33) IT
(75) SERGIO GUERCI, TERNI, IT

(54) Strzykawka do przepłukiwania kanałów korzeni zębów

(57) Strzykawka zawiera pojemnik cieczy, która ma być wtrysnięta, tłok /2/, szczelnie przesuwający się wewnątrz tego pojemnika, trzonek /5/ jednym końcem połączony z tłokiem /2/ i przeciwnym końcem połączony z rączką /6/ oraz rurą osłoną //, której górny koniec jest przytwierdzony do rączki /6/. Z dnem pojemnika połączony jest dwudrogowy zawór /13/, w którego korpus jest wkręcony element przedłużający /14/ z osiowym otworem oraz łącznik /18/ z kanałem /17/ z łącznikiem /18/ połączony jest przesuwany zawór /23/, który może być ręcznie sterowany za pomocą przycisków /31/ tak, że można alternatywnie przerywać połączenie wzdłużnego kanału /16/ z jednym lub drugim przewodem /33/ doprowadzając do strzykawki różne ciecze.

/6 zastrzeżeń/



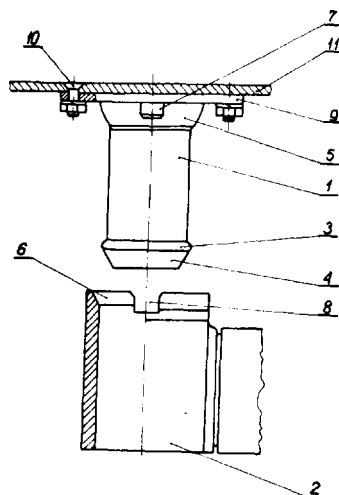
Al(21) 281828 (22) 89 10 13 5(51) A61G 13/02

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej ORMED, Warszawa
(72) Pyzowski Jerzy, Korejwo Jan, Wójcik Tadeusz, Szczęśniak Jan, Pawlus Władysław, Walczak Władysław

(54) Zespół sprzegający wymienny blat stołu operacyjnego

(57) Zespół zawiera tylko jeden cylindryczny czop /1/ mający przy swym końcu zwróconym ku tulei /2/ pierścieniowy naddatek w kształcie powierzchni torusa /3/, zaś przy końcu przeciwnym naddatek w kształcie pasa kulistego /5/ z wpustem /7/ usytuowanym poprzecznie do osi czopa, współpracującym z rowkiem wpustowym /8/ wykonanym w tulei /2/.

/1 zastrzeżenie/



Al(21) 284494 (22) 90 03 28 5(51) A61K 7/075

(71) POLLENA Jaworskie Zakłady Chemii Gospodarczej, Jawor
(72) Ganszczyk Ewa, Musiał Lucjan, Orlińska-Skwara Jadwiga, Brambor Andrzej, Murawski Roman, Marcisiak Jan, Wersocka Jadwiga

(54) Środek do mycia włosów

(57) Środek zawiera 1-8 % wagowych moncestru kwasu sulfobursztynowego, 1-10% wagowych alkoholu laurylowego oksyetylenowanego tlenkiem etylenu, 1,2-14% wagowych soli dwusodowej raonocestru kwasu sulfobursztynowego oksyetylenowanego nonylof enolu, 0,5-2, 5% wagowych dwualkiloamidów kwasów kokosowych, 0,1-5% wagowych siar-ki biologicznie czynnej, 0,1-6% wagowych ekstrak-tu z ziela krwawnika, 0,03-0,5% wagowych kwasu benzoosowego, 0,01-3% kwasu cytrynowego lub adypinowego, 0,1-2% wagowych kompozycji zapachowej oraz wody do 100% wagowych.

/3 zastrzeżenia/

A1(21) 286373 (22) 90 08 06 5(51) A61K 7/40

(31) 8902678.5 (32) 89 08 07 (33) SE
(75) Blackedal Enno, MOLNLYCKE, SE(54) Preparat do oczyszczania, korzystnie hydrofilowych cieczy, łącznie z cieczami zanieczyszczonymi substancjami promieniotwórczymi

(57) Preparat do oczyszczania hydrofilowych cieczy, łącznie z cieczami zawierającymi promieniotwórcze metale ciężkie, składa się z zeolitu w postaci sproszkowanej, korzystnie w ilości 75-60% i najkorzystniej aktywowanego potasem, i suszonych i drobno zmielonych brunatnic, korzystnie w ilości 25-40%.

/& zastrzeżeń/

A1(21) 281784 (22) 89 10 11 5(51) A61N 1/30

(75) Żygalski Artur, Świdnik

(54) Łyżka do elektroterapii stomatologicznej

(57) Łyżka składa się z wkładki /1/ odpowiednio ukształtowanej, na powierzchniach, której naniesione są co najmniej dwie elektrody /14/ w postaci drutu metalowego i/albo w postaci metalizowanej ścieżki oraz uchwytu /11/.

Profil wkładki /1/ w przekroju poprzecznym ma kształt litery "H", którą stanowi przekrój podstawy /2/ samej wkładki /1/ z dwiema prostopadłe wystającymi bocznymi ściankami:

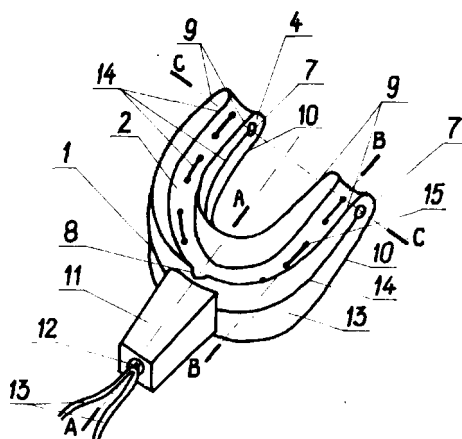


Fig.1

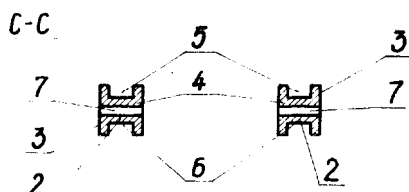


Fig.2

zewnątrzną /3/ i wewnętrzną /4/, tworzącymi dwie rynienki /5, 6/. Podstawa /2/ ma tak ukształtowaną grubość, że obie rynienki /5, 6/ mają maksymalną głębokość w centralnej przedniej części łukowo wygiętego profilu wkładki /1/. Symetrycznie w obu końcach podstawy /2/, gdzie ma ona maksymalną grubość, wywiercone są w płaszczyźnie poziomej otwory /7/, przechodzące przez obie boczne ścianki /3, 4/.

Na środku krawędzi bocznej zewnętrznej ścianki /3/ znajduje się wybranie /8/ na wędzidełką wargi górnej. Krawędzie /9, 10/ obu bocznych ścianek, leżące w połowie ich długości, mają kształt łuku. Natomiast od strony wypukłej bocznej ścianki zewnętrznej /3/ wkładki /1/ umocowany jest centrycznie uchwyt /11/ z otworem /12/, przez który przechodzą przewody /13/ elektrod /14/. /2 zastrzeżenia/

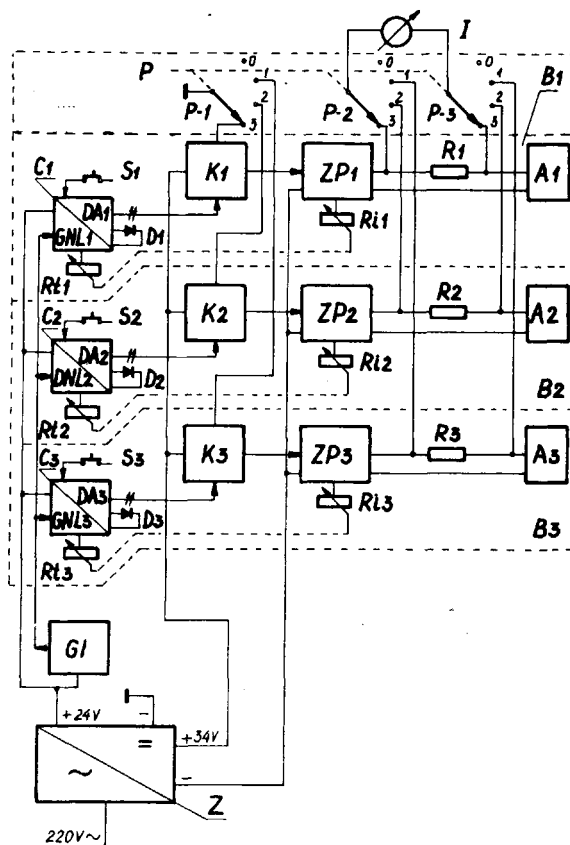
A1(21) 281785 (22) 89 10 11 5(51) A61N 1/30

(75) Żygalski Artur, Świdnik

(54) Urządzenie do elektroterapii stomatologicznej do jonoforezy

(57) Urządzenie umożliwia jednocześnie przeprowadzenie zabiegu jonoforezy u pacjentów.

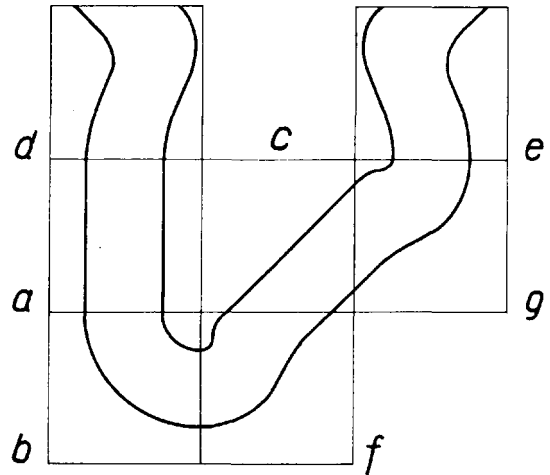
Urządzenie wyposażone jest w zasilacz prądu stałego /2/ i połączony z nim generator pojedynczych impulsów /G1/, na wyjściu którego



dołączony jest równolegle, co najmniej jeden z zespołów $\bar{B}_1 \dots B$ / stanowiący pojedyncze stanowisko zabiegowe. Każdy zespół $\bar{B}_1$ / składa się z układu czasowego C_1 /, klucza elektrycznego K_1 /, regulowanego źródła prądu ZP_1 / z dołączonym na jego wyjściu rezystorem pomiarowym R_1 /' i dwuelektrodowego aplikatora A_1 /.

Urządzenie wyposażone jest w trzysegmentowy przełącznik p /, miernik prądu J / oraz w regulatory wartości czasu $R_{t1} \dots R_{tn}$ / poszczególnych układów czasowych $C_1 \dots C_n$ /, które są sprzężone albo niezależne mechanicznie od regulatorów wartości prądu wyjściowego $R_{i1} \dots R_{in}$ / regulowanych źródeł prądowych $ZP_1 \dots ZP_n$ / poszczególnych stanowisk zabiegowych. Identyczne zespoły $\bar{B}_1 \dots B$ / stanowiące kolejne stanowiska zabiegowe urządzenia dołączone są równolegle do wyjścia generatora pojedynczych impulsów GI /.

/2 zastrzeżenia/



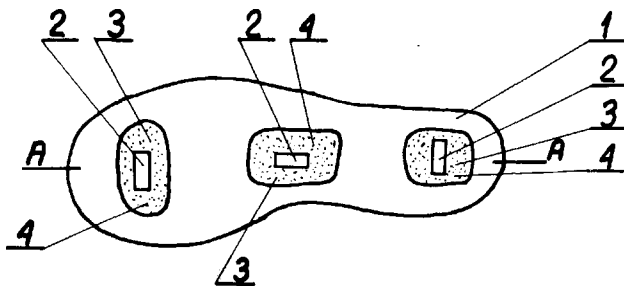
Al(21) 281860 (22) 89 10 16 5(51) A61N 1/42
A43B 7/00

(75) Dewódzki Marek, Mstów

(54) Obuwie profilaktyczne, zwłaszcza do magnetycznej akupresury stop

(57) Obuwie ma w jednej lub każdej podpodeszwie /1/ element /2/ lub elementy magnetyczne, które usytuowane są w otoczce /3/ mającej elementy /4/ uaktywniające miejsca akupresury.

/3 zastrzeżenia/



Al(21) 277318 (22) 89 01 23 5(51) A63F 9/10

(75) Wardęcki Andrzej, Warszawa

(54) Zestawiany tor symulowanych wyścigów pojazdów

(57) Tor składa się z płytek mających kształt kwadratu lub prostokąta, dla którego stosunek długości boków jest liczbą całkowitą. Na płytkach naniesiono wzory poszczególnych odcinków toru. W skład zestawu wchodzi płytki ze wzorami: prostoliniowym /a/, łukowym /b/, prostoliniowym-ukośnym /c/, przejścia z kierunku na wprost w kierunku ukośny /d, e/, przejścia z kierunku na wprost w kierunku ukośny z zakretem /f, g/.

/4 zastrzeżenia/

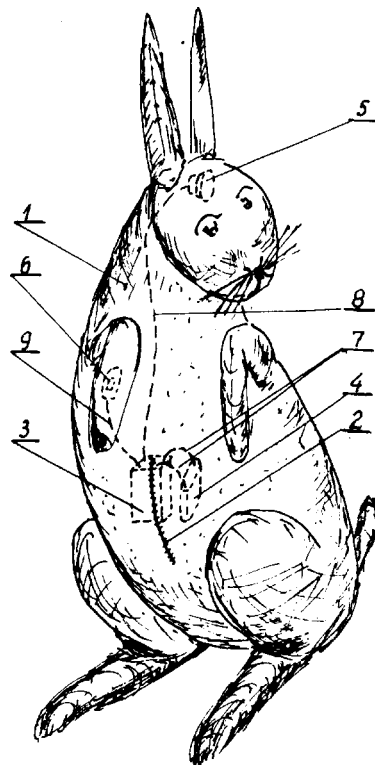
A2(21) 286033 (22) 90 07 10 5(51) A63H 5/00

(71) Młodzieżowa Spółdzielnia Pracy,
Skierniewice

(72) Czekalska Teresa, Biernat Stanisława,
Antosik Krzysztof

(54) Zabawka miękka imitująca głos zwierzęcia lub melodie

(57) Zabawka zaopatrzona jest w zamek błyskawiczny /2/ do udostępniania wnętrza zabawki do



umieszczenia w niej zespołu elektronicznego /3? i baterii /4/. W łbie zabawki umieszczony jest mikrołośnik /5/, a w łapce umieszco-

ny jest mikrowyłącznik /6/, przy czym obydwa elementy /5/ i /6/, połączone są przewodami /8/ i /9/ z zespołem elektronicznym. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

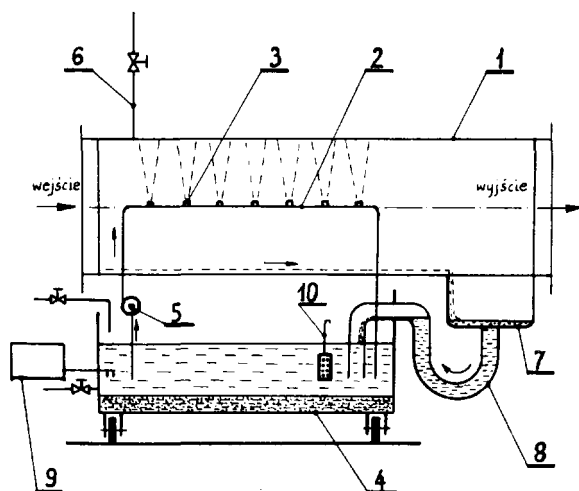
A1(21) 281942 (22) 89 10 20 5(51) B01D 53/14

(71) Wyższa Szkoła Oficerska Wojsk
Inżynieryjnych im.gen.J.Jasińskiego,
Wrocław

(72) Jarguliński Wiesław

(54) Urządzenie do usuwania lotnych tlenków
siarki i azotu z bezpyłowych spalin

(57) Urządzenie ma w kanale spalin /1/ umieszczony przewód tłoczący /2/ z dyszami /3/, przy czym końce przewodu tłoczącego /2/ zanurzone są w cieczy alkalicznej tłoczzonej ze zbiornika /4/ za pomocą pompy /5/. Kanał spalin /1/ na wejściu ma przewód /6/ wlotu gorącego powietrza, zaś jego dolna część jest nieco pochylona w kierunku zbiornika zlewowego /7/ z syfonem /8/. Zbiornik /4/ jest przesuwany w stosunku do kanału spalin /1/ i ma zamocowany pehametr /9/ oraz kosz /10/ z materiałem tworzącym ciecz alkaliczną. /4 zastrzeżenia/



A1(21) 281943 (22) 89 10 20 5(51) B01D 53/14

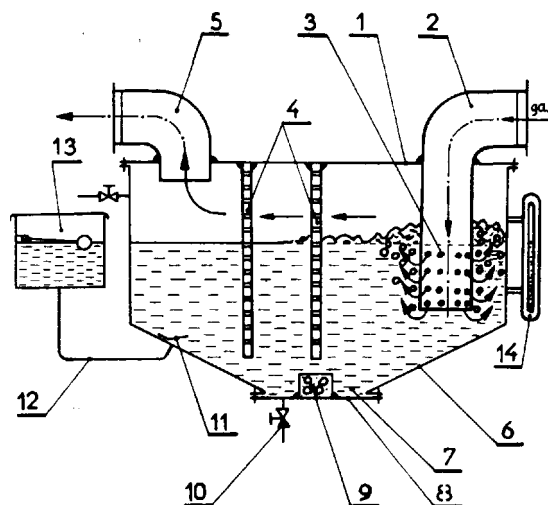
(71) Wyższa Szkoła Oficerska Wojsk
Inżynieryjnych, Wrocław

(72) Jarguliński Wiesław, Jerzyk Ireneusz

(54) Urządzenie do zabezpieczania kierunku prze-
pływu gazów i ich częściowego oczyszczania

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w zbiorniku /1/ częściowo wypełnionym cieczą znaj-

duje się zanurzony króciec wlotowy /2/ z otworami /3/ oraz co najmniej dwie perforowane przegrody /4/ i króciec wylotowy /5/ umieszczony w jego górnej części. /2 zastrzeżenia/

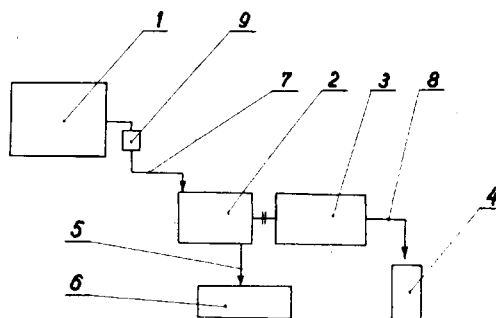


A1(21) 286103 (22) 90 07 16 5(51) B01D 53/34

(75) Cembrzyński Henryk, Cembrzyński Jerzy,
Cembrzyński Ada*, Kokoszka Władysław,
Sosnowiec

(54) Sposób neutralizacji gazów powstałych w
wyniku procesów technologicznych

(57) Sposób polega na skierowaniu uchwyconego gazu toksycznego /7/ po wstępnym jego oczysz-



czeniu w urządzeniu oczyszczania wstępnego /9/ do silnika /2/.

Spaliny /5/ powstałe ze spalania gazów toksycznych /7/ przez silnik /2/, są odprowadzane do neutralizatora spalin /6/, gdzie zostają oczyszczone z substancji toksycznych. Dodatkowo, podczas procesu neutralizacji gazów toksycznych wytwarzana jest energia elektryczna /8/ przez prądnice /3/ napędzaną silnikiem /2/. Energia elektryczna /8/ kierowana jest bezpośrednio do odbiorcy /4/.

Al(21) 281666 (22) 89 10 16 5(51) B01J 20/20

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin

(72) Czechowski Franciszek, Leboda Roman, Łodyga Andrzej

(54) Sposób otrzymywania sorbentów o rozwiniętej strukturze mezoporowatej

(57) Sposób polega na tym, że materiał węglowy, korzystnie wstępnie częściowo zgazowany do stopnia wypału powyżej 20%, poddaje się zgazowaniu parą wodną w temperaturze 773K w obecności uprzednio naniesionego na powierzchnię wypalanego materiału łatwo rozpuszczalnej i termicznie nietrwałej soli wapnia, w ilości do 3% wagowo wapnia w stosunku do materiału węglowego, po czym, w zależności od przeznaczenia sorbentu, wapń pozostawia się lub usuwa znanymi sposobami przez demineralizację kwasami.

/1 zastrzeżenie/

Al(21) 286150 (22) 90 07 20 5(51) B01J 23/74
B01D 53/36

(31) 8901893 (32) 89 07 21 (33) NL
8902690 89 10 31 NL

(71) VEG-Gasinstituut N.V., APELDOORN, NL;
Comprimo B.V., AMSTERDAM, NL

(72) van den Brink Peter J., Geus John W.

(54) Katalizator i sposób selektywnego utleniania związków zawierających siarkę i sposób wytwarzania katalizatora

(57) Katalizator zawiera co najmniej jedną substancję czynną, którą korzystnie jest związek metalu lub mieszanina związków metalu ewentualnie w połączeniu ze związkami niemetalu i ewentualnie - nośnik, korzystnie SiO_2 , przy czym katalizator ten ma pole powierzchni właściwej

większe niż 20 m²/g i średni promień porów wynoszący co najmniej 2,5 nm.

Sposób selektywnego utleniania związków zawierających siarkę, zwłaszcza siarkowodoru do elementarnej siarki polega na tym, że gaz zawierający siarkowodór przepuszcza się w podwyższonej temperaturze razem z gazem zawierającym tlen przez katalizator. Przedmiotem wynalazku jest też sposób wytwarzania katalizatora.

/20 zastrzeżeń/

Al(21) 281891 (22) 89 10 17 5(51) B02C 25/00

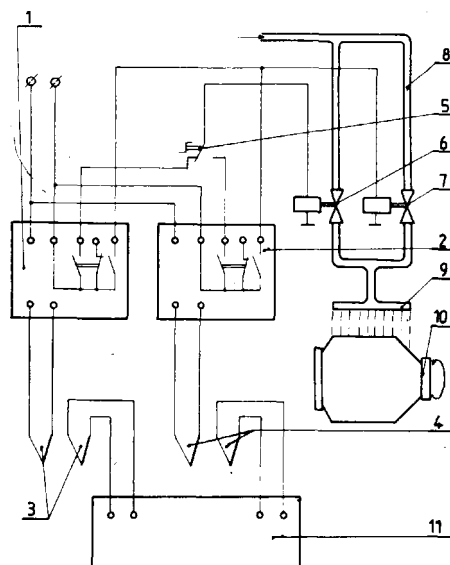
(71) Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwo, Poznań

(72) Piotrowski Marian, Wojtera Jerzy, Lis Andrzej

(54) Układ regulacji temperatury młynów proszku szczególnie ołowiu

(57) Układ składa się z termoregulatorów /1/ i /2/, czujników /3/ i /4/, przełącznika /5/, rejestratora temperatury /11/ oraz rurociągu doprowadzającego wodę chłodzącą /8/. Rurociąg doprowadzający ciecz chłodzącą /8/ ma zawory elektromagnetyczne /6, 7/, połączony jest z urządzeniem zraszającym /9/ beczkę młyna /10/. Układ termoregulacji ma podłączone niezależne do układu chłodzącego termoregulator beczki młyna /1/ oraz termoregulator obiegu powietrza /2/.

/1 zastrzeżenie/

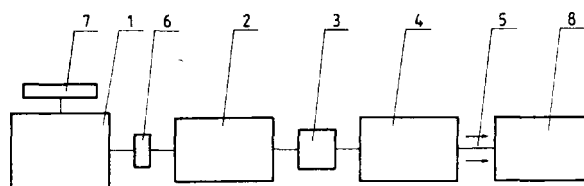


Al(21) 281778 (22) 89 10 09 5(51) B03B 5/20

(71) WAWEL Kopalnia Węgla Kamiennego, Ruda Śląska
(72) Skirło Henryk

(54) Układ zasilania osadzarki ziarnowej w powietrze technologiczne

(57) Układ wyposażony jest w agregat sprężarkowy /2/ napędzany silnikiem pierścieniowym /1/, zaopatrzonym w układ tyrystorowej kaskady /7/, regulujący jego obroty. Sprężone powietrze z agregatu sprężarkowego /2/ doprowa-



dzony jest, poprzez skraplacz /3/ do zbiornika wyrównawczego /4/ i stąd poprzez sieć doprowadzającą /5/ do osadzarki /8/.

/1 zastrzeżenie/

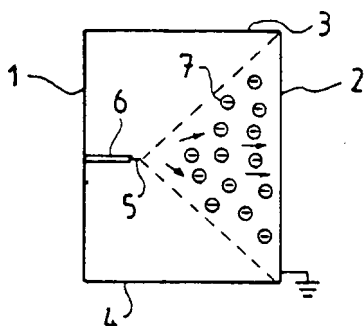
Al(21) 286614 (22) 90 08 24 5(51) B03C 3/00

(31) 893998 (32) 89 08 25 (33) FI
(71) Oy Airtunnel Ltd., Helsinki, FI
(72) Ilmasti Veikko

(54) Sposób i urządzenie do oczyszczania powietrza, spalin lub ich równoważnika

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że powietrze, spaliny lub ich równoważnik są kierowane do kanału, w którym powietrze, spaliny lub ich równoważnik są jonizowane. Naładowane elektrycznie cząstki zanieczyszczeń /7/ obecne w powietrzu, spalinach lub ich równoważnikach są przyciągane przez co najmniej jedną powierzchnię zbiorczą /2/ w wyniku różnicy potencjałów, powodującej osadzanie się cząstek na wspomnianej powierzchni. Powietrze, spaliny lub ich równoważnik są jonizowane za pomocą co najmniej jednej elektrody jonizującej /5/ nakierowanej na powierzchnię zbiorczą. Odległość pomiędzy elektrodą jonizującą lub jej równoważnikiem, a powierzchnią zbiorczą, jak również różnica potencjałów pomiędzy powierzchnią zbiorczą i naładowanymi cząstkami zanieczyszczeń, są tak nastawiane, że cząstki zanieczyszczeń są przenoszone przez wiązkę jonową zasadniczo nakierowaną na powierzchnię zbiorczą i osadzane na niej. Urządzenie zawiera kanał oraz co najmniej jeden jonizujący element /5/. Kanał ma co najmniej jedną zbiorczą powierzchnię /2/, przyciągającą naładowane cząstki zanieczyszczeń.

/10 zastrzeżeń/



Al(21) 281786 (22) 89 10 11 5(51) B05B 7/14

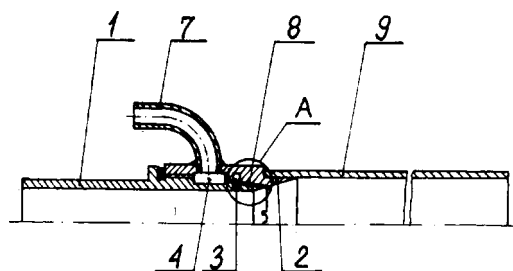
(75) Stańczyk Janusz, Warszawa

(54) Końcówka natryskowa, zwłaszcza do wykonywania powłok izolacyjnych z materiałów rozdrobnionych i granulowanych

(57) Końcówka natryskowa ma dwa korpusy /1, 2/, wewnętrzny i zewnętrzny, tworzące w swoim wnętrzu dwie pierścieniowe komory /3, 4/, przy czym jedna komora /3/ jest uszczelniona stożkowymi powierzchniami styku obu korpusów /1, 2/.

Ponadto pierwsza komora /2/ pierścieniowa jest połączona z króćcem doprowadzającym ciecz zwilżającą lub wiążącą, natomiast druga komora /4/ pierścieniowa, utworzona na początku styku powierzchni stożkowej obu korpusów /1, 2/, jest połączona z króćcem /7/ doprowadzającym sprężone powietrze. W korpusie /1/ wewnętrznym, na powierzchni tworzącej stożka, znajdują się rowki /8/, które łączą drugą komorę /4/, przecinając pierwszą komorę /3/ i wychodzą do wnętrza dyszy wewnętrznego korpusu /1/. Ponadto końcówka natryskowa wyposażona jest w rurę /9/ wylotową, zamontowaną na korpusie /2/ zewnętrznym.

/2 zastrzeżenia/



Al(21) 281928 (22) 89 10 19 5(51) B08B 5/00

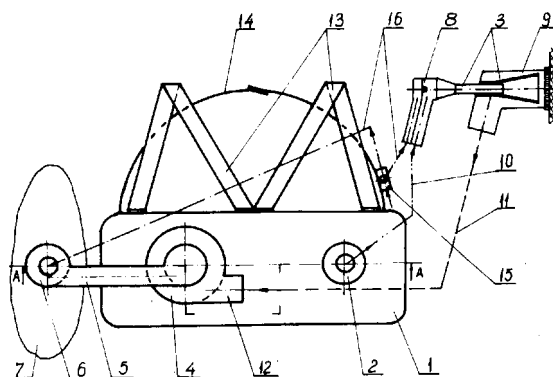
(75) Płonka Stefan, Gdańsk

(54) Przenośna, pneumatyczna oczyszczarka strumieniowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest przenośna, pneumatyczna oczyszczarka strumieniowa, wyposażona w zespół odzysku ścierniwa i zespół głowicy roboczej połączone ze sobą węzami.

Przenośna pneumatyczna oczyszczarka charakteryzuje się tym, że w skład zespołu odzysku ścierniwa wchodzi zespół ssący /2/ oraz zespół cyklonu /4/, którego króciec wylotowy /5/ połączony jest z pompą ejektorową /6/ z filtrem /7/, osadzone szczelnie w pojemniku /1/ zaopatrzone w system pasów nośnych 713 i 14/, przy czym zespół cyklonu /4/ tworzy część cylindryczną, połączoną z częścią stożkową tak, że pomiędzy ich ścianami utworzona jest koncentryczna szczelina, zaś część stożkowa zaopatrzona jest w zbiornik pyłu.

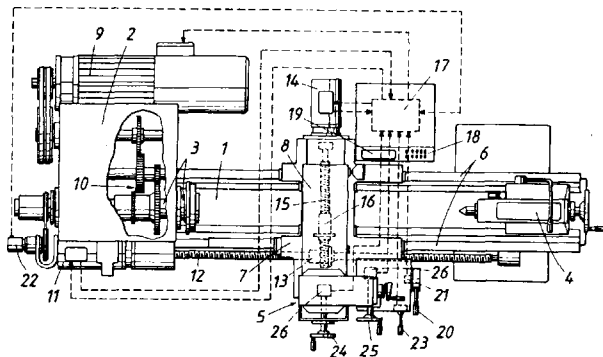
/3 zastrzeżenia/



/26/ z pompą /16/ średniego ciśnienia, przewodem tłoczącym połączoną ze średniociśnieniową częścią /14/ multiplikatora, którego część /13/ wysokociśnieniowa przewodem tłoczącym poprzez zawór /12/ odciążający jest połączona z giętkim przewodem /20/ wysokiego ciśnienia ze szczelną końcówką, wchodzącą bezpośrednio do otworu wlewowego prostowanego antałka osadzonego w formie /11/, przy tym, po wyprostowaniu antałka zawór /12/ odciążający, połączony przewodem /27/ z wylewem do zbiornika /1/ cieczy, odciąża antałek i przewody wysokiego ciśnienia, a wprowadzony do antałka króciec /21/ giętki wylewu cieczy połączony z rozdzielaczem /4/, który połączony jest przewodem /29/ ssącym z pompą /5/ do cieczy, która połączona przewodem tłoczącym z trójdrożnym rozdzielaczem /7/ połączonym przewodem /31/ do napełniania antałka i multiplikatora poprzez zwrotny zawór /8/, skieruje ciecz, do giętkiego przewodu /20/ wysokiego ciśnienia, skierowanej na ten czas, do zbiornika /1/ cieczy, ponadto, dla sterowania siłownikami, lewym /10/ i prawym /9/, trójdrożny rozdzielacz /7/ jest z nimi połączony przewodami zamykania /22/ i otwierania /23/, zaś pompa /5/ do cieczy ma rozdzielacz /4/ połączony przewodem /30/ ssącym poprzez filtr /3/ ze zbiornikiem cieczy /1/.

/3 zastrzeżenia/

dziowych /5/ zawiera selsyn nadawczy /26/, który połączony jest z urządzeniem sterującym /17/ dla przynależnego silnika elektrycznego /11, 14/, przy czym umieszczone przy saniach narzędziowych /5/ urządzenie sterujące /17/ ma zespół wejściowy /18/ dla wartości posuwu i wybranego przełożenia pomiędzy obrotem koła ręcznego i obrotem śruby pociągowej, oraz ma urządzenie wskazujące /19/ dla zadanych wartości i wartości rzeczywistej chwilowego położenia sań. /5 zastrzeżeń/



Al(21) 281878 (22) 89 10 18 5(51) B22? 1/00
B22F 3/16

- (71) Polska Akademia Nauk, Zakład 'Wysokich Ciśnień UNIPRESS, Warszawa
(72) Presz Adam, Chudoba Tadeusz, Lis Jerzy, Stobierski Ludosław

(54) Sposób wytwarzania kształtek z proszków węgla krzemu

(57) Sposób polega na domieszkowaniu proszku węgla krzemu aktywatorem, który stanowi węglowodan, w postaci wodnego roztworu o stężeniu 5 do 50 % wagowych. Następnie proszek poddaje się prasowaniu i spiekaniu w atmosferze ochronnej lub proszek poddaje się suszeniu, zwęgleniu aktywatora, a następnie mieszaniu z substancją upłynniającą, która stanowi wodny 2% roztwór węglowodanu. /4 zastrzeżenia/

Al(21) 286825 (22) 90 09 10 5(51) B23B 3/02

- (31) A 2124/89 (32) 89 09 11 (33) AT
(71) VOEST-ALPINE STEINEL G.m.b.H., Linz, AT

(54) Tokarka sterowana ręcznie

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji stosowanych zwykle w tokarkach z ręcznym sterowaniem, przekładni, sprzęgła włączalnego, hamulców, kół zmianowych, bez konieczności rezygnowania z prostego ręcznego sterowania.

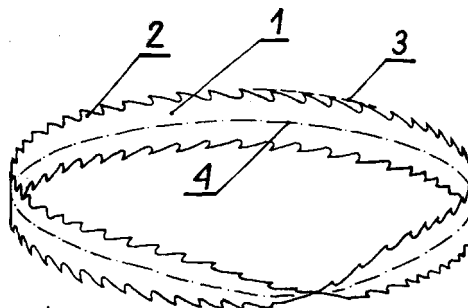
Tokarka charakteryzuje się tym, że każdy z napędów posuwu dla sań narzędziowych /5/ zawiera regulowany silnik elektryczny /11, 14/ do napędu śrub pociągowych /12, 15/ wykonanych jako śruby pociągowe toczne dla napędu sań, s koło ręczne /24, 25/ do przesuwania sań narzędziowych

Al(21) 282085 (22) 89 10 17 5(51) B23D 61/00

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Stępień Piotr

(54) Narzędzie taśmowe

(57) Elementy tnące ukształtowane są na obu krawędziach /3/ taśmy, przy czym końce taśmy /1/ połączone są ze sobą po obróceniu ich wzajemnie względem siebie o 180° wokół osi podłużnej. Elementy tnące mogą mieć różny kształt geometryczny. Tak wykonane narzędzie ma jedną krawędź /3/ bez końca, a długość tej krawędzi jest dwukrotnie dłuższa niż oś podłużna /4/ taśmy /1/. /3 zastrzeżenia/



Al(21) 281773 (22) 89 10 09 5(51) B23K 35/22

- (71) Huta Baildon, Katowice
(72) Sitko Jan, Lorkiewicz Marian, Kopel Jerzy, Tyla Antoni

(54) Elektroda do spawania stali odpornych na korozję ze stalami węglowymi

(57) Elektroda charakteryzuje się tym, że ma rdzeń ze stali zawierającej: C = max. 0,08%, Mn = 5,5-7%, Si = 0,2-0,8%, Cr = 18,5-21%, Mn_2 = 9-10,5%, Mn_2 = max. 0,10%, Ti = 0,10-0,20% i otuliną zawierającą wagowo: 15-20% węglanów zasadowych, 5-9% fluorytu, 35-44% rudy tytanu, 8-12% glinokrzemianów, do 4% rudy chromu, 4-8% chromu, 10-14% manganu oraz 0,5-2% plastifikatorów. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 281769 (22) 89 10 10 5(51) B23Q 11/(

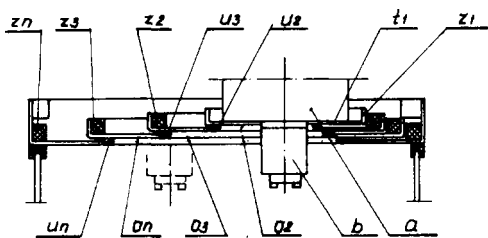
(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne
Obrabiarek, Pruszków
(72) Kuskowski Zbigniew

(54) Ośłona tarczowa, zwłaszcza dla centrum obróbkowego uniwersalnego

(57) Ośłona składa się z szeregu tarcz /t./ z wyciętymi w środku symetrii otworami /op, ..., o /. Tarcze i otwory mogą być kwadratowe, prostokątne lub okrągłe.

Tarcze wyposażone są w zaczepy /z., z., ..., z / umieszczone na zewnętrznym lub wewnętrznym obwodzie tarcz i w zgarniacze /u₂, ..., u_n/.

Tak skonstruowane osłony mogą wykonywać ruch krzyżowy tj. wzdłuż osi x i y. Mogą one pracować w pozycji pionowej jak i poziomej. /6 zastrzeżeń/



Al(21) 281930 (22) 89 10 19 5(51) B24B 27/04

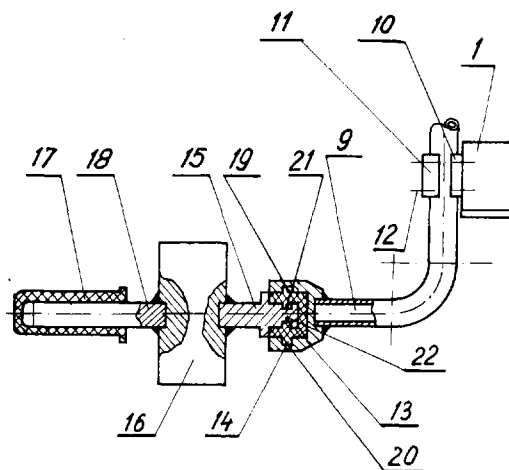
(71) FAMO Fabryka Maszyn Odlewniczych,
Kraków
(72) Danek Jan, Herriczek Stanisław, Klusek
Kazimierz, Uchacz Stanisław

(54) Szlifierka odlewnicza wahliwa

(57) Szlifierka według wynalazku jest przeznaczona do usuwania nadmiaru materiału, zadziorów lub wpływów odlewniczych. Konstrukcja szlifierki umożliwia tłumienie drgań własnych, generowanych podczas jej eksploatacji.

Szlifierka ma sprężystą rurę /9/. W przypadku, gdy ma dwie sprężyste rury /9'/, wówczas są one jednymi końcami zamocowane w uchwytach /10/, osadzonych trwale na głowicy szlifierskiej

/1/, a drugie końce rur /9/ są trwale osadzone w obudowach amortyzatora /13/ w postaci walcowych tulei, wewnątrz których znajdują się elastyczne tłumiące elementy /14/ w kształcie naczyń z dnem. Tłumiące elementy /14/ obejmują swoim obwodem sztywne profilowane czopy /15/, do których są zamocowane pełne masowe ciężarki /16/. Do ciężarków /16/ są przytwierdzone ergonomiczne profilowane rękojeści /17/ o poziomym usytuowaniu. /4 zastrzeżenia/



Al(21) 281952 (22) 89 10 23 5(51) B24B 31/06

(71) Instytut Mechaniki. Precyzyjnej,
Warszawa
(72) Szyrle Waldemar, Jarmuszyński Leszek

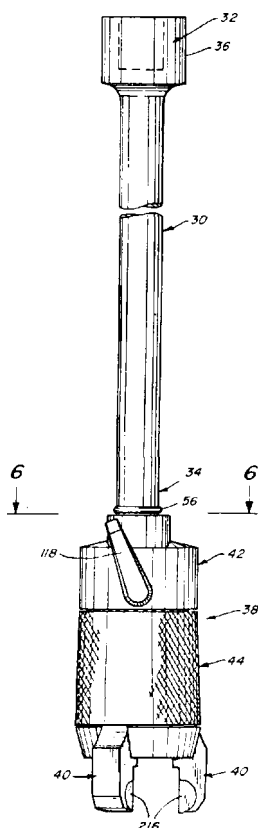
(54) Sposób wygładzania odlewów ze stopów aluminiowych

(57) Istota sposobu, w którym odlewy szlifuje się zgrubnie kształtkami ściernymi, zwilżonymi środkiem odtłuszczającym, przy czym mieszaninę wprowadza się w ruch obrotowy, po czym proces powtarza się jako szlifowanie wykańczające przy użyciu kształtek polerujących o mniejszych wymiarach, polega na tym, że w procesie szlifowania zgrubnego odlewy miesza się w stosunku nie większym niż 1:7 z kształtkami ściernymi o wymiarach nie większych niż 18 mm i o uziarnieniu materiału ściernego nie większym niż 46,5 mikrometra, stosując przy tym nie więcej niż 0,5% wodny roztwór środka odtłuszczającego, po czym mieszaninę wprowadza się w toroidalny ruch śrubowy, przy czym zanieczyszczony środek odtłuszczający ciągle odprowadza się i uzupełnia środkiem czystym. Proces szlifowania zgrubnego prowadzi się od 6C do 300 minut. Następnie w procesie szlifowania wykańczającego odlewy miesza się w tej samej proporcji ze stalowymi kształtkami polerującymi o średnicach nie większych niż 8 mm, stosując przy tym 1,2-2% wodny roztwór środka odtłuszczającego, który również ciągle wymienia się, a proces szlifowania wykańczającego prowadzi się w czasie od 10 do 50 minut. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 286426 (22) 90 08 09 5(51) B25B 13/28

(31) 07/392.206 (32) 89 08 10 (33) US
(75) Fossella Gregory, Osterville, US(54) Klucz nastawny przedłużony, zwłaszcza do pokretła zapadkowego

(57) Klucz ma trzpień /30/ dostosowany do jego wprowadzenia w ruch obrotowy za pomocą konwencjonalnego klucza zapadkowego. Na wyjściowym końcu /34/ trzpienia zamontowana jest obudowa, a między tą obudową i trzpieniem rozmieszczone są w równych odstępach trzy szczęki /40/. Wewnątrz obudowy usytuowane są stykające się ze szczękami powierzchnie mimośrodkowe wywołujące obrót obudowy /44/ w jednym kierunku w zakresie ich otwarcia, a w drugim ich zamknięcie. Trzpień z obudową połączony jest za pośrednictwem mechanizmu zapadkowego. /21 zastrzeżeń/

A1(21) 281855 (22) 89 10 13 5(51) B27L 11/06
Cl.D 3/00(71) ORED Ośrodek Rozwoju Przemysłu
Drzewnego, Poznań
(72) Siwek Andrzej(54) Sposób uzdatniania trocin przeznaczonych do powierzchniowej obróbki elementów metalowych

(57) Wyselekcjonowane na sitach trociny o granulacji cząstek w granicach 0,5-1,5 mm, wilgot-

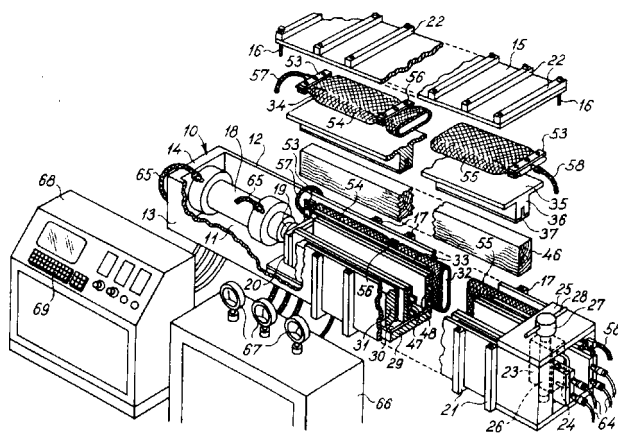
ności w granicach 10-15%, poddawane są frakcjonowaniu pneumatycznemu na różniące się gęstością cząstki trocin z drewna wczesnego i z drewna późnego, po czym te ostatnie frakcjonowane są mechanicznie, za pomocą tryjera na cząstki smukłe i brykowe. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 286619 (22) 90 08 24 5(51) B27M 1/02

(31) 41183/89 (32) 89 08 24 (33) DK
(71) Dansk Teknologisk Institut, Taastrup, DK(54) Sposób ściekania elementów drewnianych oraz urządzenie do ściskania elementów drewnianych

(57) Sposób ściskania elementów drewnianych polega na tym, że przeciwie skierowane siły tarcia przyłożone są do wzdłużnych zakładki części bocznych powierzchni elementu. Siły przeciwie skierowane są również przyłożone do przeciwnych powierzchni czołowych elementu. Element w trakcie ściskania jest poddany wstępnej obróbce za pomocą grzania lub parowania.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że układy /30, 37, 47, 48/ dla przyłożenia sił tarcia do elementu, są dostosowane do współpracy poprzez tarcie ze wzdłużnymi zakładkami części bocznych powierzchni elementu /46/. Dla przyłożenia przeciwie skierowanych sił ściskających do przeciwległych powierzchni czołowych elementu /46/ zastosowany jest układ /18, 20, 23/. Do wyznaczenia komory mieszczącej element /46/ zastosowany jest układ /10/. Element drewniany, który był wzdłużnie ściskany może być gięty i kształtowany dużo łatwiej niż odpowiadający element, który nie był ściskany. /20 zastrzeżeń/



A1(21) 281791 (22) 89 10 11 5(51) B29C 63/26

(71) Instytut Przemysłu Gumowego "Stomil",
Piastów
(72) Kaźmierczak Andrzej, Marczyk Stanisław,
Wojtulewicz Marek, Dec Marian

(54) Sposób gumowania rur metalowych

(57) Sposób gumowania rur po ich wewnętrznej stronie polega na wprowadzeniu do metalowej rury rdzenia w postaci stalowej rury i zamknięciu rury z obu stron pokrywami ustalającymi koncentryczne położenie rdzenia. Przez zawór zwrotny i kanały przelotowe jednej z pokryw, wprowadza się za pomocą urządzenia wtłaczającego, działającego na zasadzie pompy zębatej, mieszaninę gumową między pokrywami i kołnierze rury oraz między rurę i rdzeń, a następnie wprowadza się zamkniętą rurę do kotła wulkanizacyjnego i wulkanizuje.

/1 zastrzeżenie/

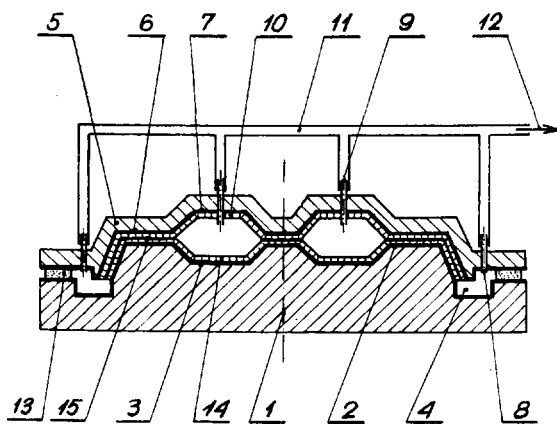
A1(21) 281961 (22) 89 10 19 5(51) B29C 67/12

(75) Bielankiewicz Andrzej, Bielsko-Biała;
Ptak Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Sposób wykonania osłon kompozytowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na wykonaniu patrycy /1/ oraz półsłztywnej matrycy /5/, w których wykonane są foremniki wewnętrzny /2/ i zewnętrzny /6/ wraz z wgłębieniami /3 i 7/ dla przygotowania usztywnień rurowych osłony. W foremnikach formuje się oddzielnie zewnętrzną i wewnętrzną warstwę /10 i 14/, które po wstępnym utwardzeniu przekłada się świeżą warstwą kompozytu /15/ i po złożeniu oraz wywarceniu nacisku przez doprowadzenie podciśnienia do przestrzeni między matrycą /5/, a patrycą /1/ uzyskuje się gotową osłonę złożoną z obydwu warstw /10 i 14/. Wynalazek obejmuje także urządzenie.

/6 zastrzeżeń/



A1(21) 281859 (22) 89 10 16 5(51) B30B 15/06

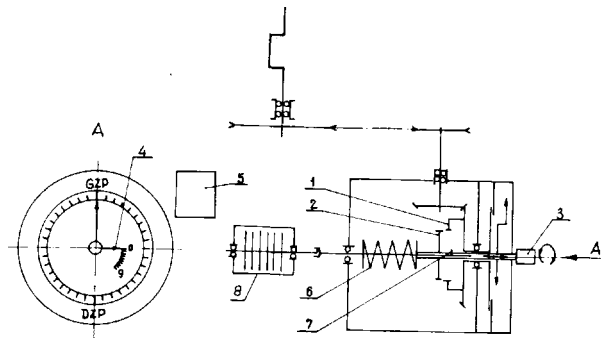
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki
Plastycznej Metali PLASOMET, Warszawa
(72) Zaorski Edmund

(54) Mechanizm korekty położenia wypadkowego mimośrodowo

(57) Mechanizm składa się ze sprzęgła nastawnego z tarczą o uzębieniu wewnętrznym /1/ i

tarczy z uzębieniem zewnętrznym /2/. W trakcie regulacji rozłączają się sprzęgło przez wciśnięcie uchwyty /3/, a następnie ustawia się przez obracanie wskaźnik /4/ w jedno z położenia na tablicy /5/. Po nastawieniu sprężyna /6/ powoduje zazębienie układu. Układ ma ogranicznik obrotu wałka z krzywkami /7/ w granicach od 0 do 50°.

/1 zastrzeżenie/



A1(21) 287336 (22) 90 10 15 5(51) B41F 15/30

(31) 89 13481 (32) 89 10 16 (33) FR
(75) Dubuit Jean-Louis, Paryż, FR

(54) Maszyna drukarska z przewodnikiem nośnym elementu drukującego sterowanego cyklicznie podczas podnoszenia

(57) Maszyna charakteryzuje się tym, że podłużnica /37/ jest zamocowana obrotowo pomiędzy dwoma ramionami /18/ na jednym poziomie z Systemem równoległoboków przesuwanych /17/ i przytwierdzone do wsporników ustawionych kątowno i podtrzymujących oś krążka /36/ równoległe do osi krzywki /29/.

/9 zastrzeżeń/

FIG.1

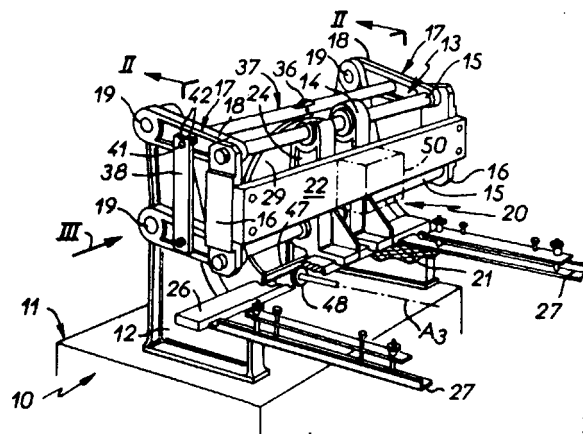
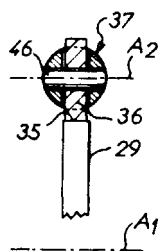


FIG.5



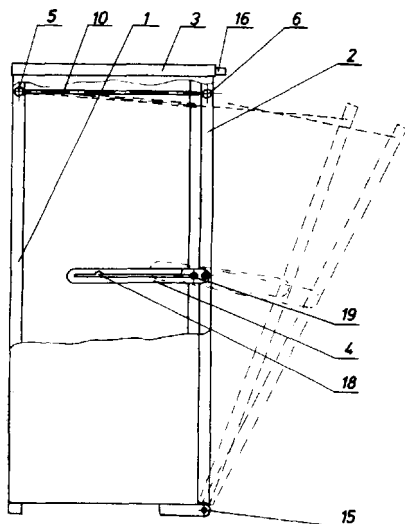
A1(21) 281856 (22) 89 10 13 5(51) B42F 9/00

- (71) FAEL Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze
Aparatury Precyzyjnej, Zabkowice Śl.
(72) Głowacki Jan, Toporczyk Czesław

(54) Segregator do przechowywania dokumentacji, zwłaszcza kalek

(57) Przedmiotem wynalazku jest segregator do przechowywania dokumentacji w stanie rozwieszonym, zwłaszcza kalek różnych formatów i innych akt.

Segregator charakteryzuje się tym, że rurki /10/ i pręty zamocowane są za pomocą elementów osadczycy na trzpieniach kompletnych /5/ i /6/. Czopy łożyskowe obu tych trzpień mają ramie oporowe, a wsporniki łożyskowe mają występy oporowe. /1 zastrzeżenie/

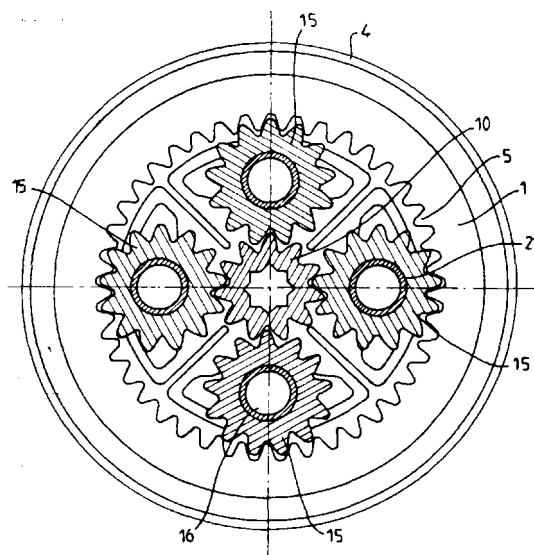


A1(21) 286618 (22) 90 08 24 5(51) B60K 17/04

- (31) 39 11443 (32) 89 08 31 (33) FR
(71) ETS.CCUSI, FRERES, FLEPS, FR

(54) Mechanizm redukcyjny dla bezluzowego połączenia przegubowego, zwłaszcza do regulacji różnych części gniazda pojazdu samochodowego

(57) Mechanizm redukcyjny charakteryzuje się tym, że każdy satelita /15/ na swojej osi centralnej ma cylindryczną powierzchnię nośną /16/ przeznaczoną do centrowania i współdziałania z komplementarną cylindryczną powierzchnią nośną /21/ wykonaną w gwiaździstym jarzmie, które dzięki swemu materiałowi i konstrukcji ma elastyczność wystarczającą do ciągłego wciskania uzębień satelitów w uzębienia odpowiednich tarcz, umożliwiając w ten sposób wybieranie luzów wynikających z wytwarzania tego rodzaju mechanizmów i jednocześnie pozwalając na absorbowanie bez zniszczeń przeciążeń, które mogą wystąpić na przykład przy użytkowaniu mechanizmu redukcyjnego jako połączenia przegubowego gniazda pojazdu samochodowego. /7 zastrzeżeń/



A1(21) 281800 (22) 89 10 10 5(51) B60R 25/04

- (75) Klein Wacław, Kraków

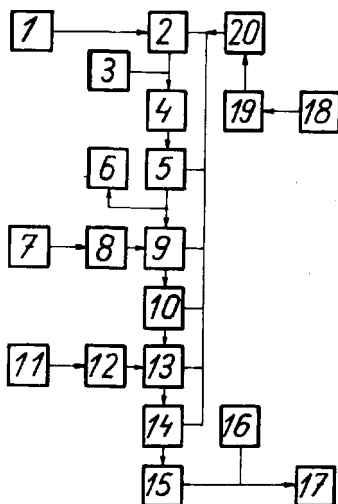
(54) Urządzenie alarmowe dwusystemowe, zwłaszcza do zabezpieczania pojazdów samochodowych przed włamaniem

(57) Układ ma zbliżeniowy czujnik - elektrodę /1/ dołączony do wzmacniacza /2/, którego wyjście połączone jest z regulatorem progu /3/ i filtrem dolnoprzepustowym /4/, a ten z kolei połączony jest z komparatorem /5/, którego wyjście połączone jest z diodą świecącą /6/ oraz z układem opóźniającym /9/.

Czujnik - wyłącznik /7/ połączony jest z układem dopasowującym /8/, a ten z kolei z układem opóźniającym /9/, którego wyjście jest połączone z układem blokady /10/.

Czujnik wyłącznik /11/ połączony jest z układem dopasowującym /12/, a ten z kolei z przerzutnikiem monostabilnym /13/, którego wyjście dołączone jest do układu blokady /10/, a

wyjscie do przerzutnika astabilnego /14/, do którego dołączony jest wzmacniacz /15/. Wyjście wzmacniacza /15/ dołączone jest do tłumika przepięć /16/ oraz do sterującego sygnałem dźwiękowym i świetlnym przełącznika /17/. Wyłącznik stacyjny /18/ jest połączony z przerzutnikiem monostabilnym /19/, którego wyjście sterujące dołączone jest do stabilizatora napięcia /20/, którego wyjście z kolei jest dołączone do wzmacniacza /21/, komparatora /5/, układu opóźniającego /9/, układu blokady /10/, przerzutnika monostabilnego /13/ oraz przerzutnika astabilnego /14/. /1 zastrzeżenie/

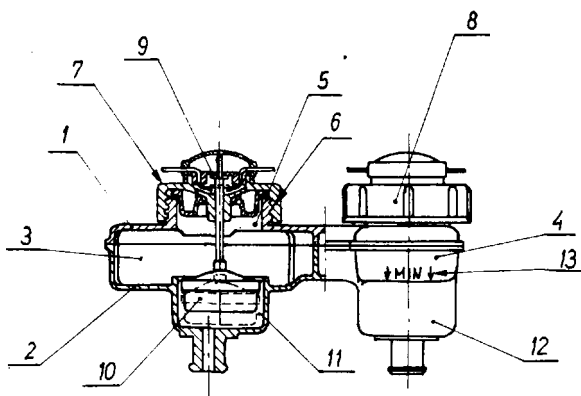


A1(21) 281829 (22) 89 10 13 5(51) 360T 11/22

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa
(72) Łaskowski Włodzimierz, Chudoba Andrzej, Kowal Janusz

(54) Zbiornik płynu hamulcowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest zbiornik płynu hamulcowego, stosowany zwłaszcza w dwuobwodowych układach hamulców pojazdów mechanicznych, zaopatrzony w sygnalizację ubytku płynu w poszczególnych obwodach.



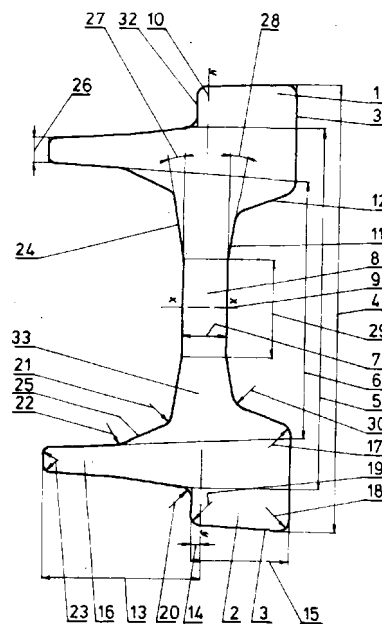
Zbiornik charakteryzuje się tym, że komory /3, 4/ w kształcie wieloscianów, w dolnej części mają cylindryczne studzienki /11, 12/, w których umieszczone są płytki /10/ o średnicy zewnętrznej zbliżonej do średnicy wewnętrznej studzienek /11/. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 281887 (2?) 89 10 17 5(51) B61K 7/04

- (71) Huta Kościuszkó, Chorzów
(72) Dudek Marian, Filarski Wiesław, Mozdzeń Jan, Kasperski Czesław, Postawa Marian, Wilk Ryszard, Krawczyk Andrzej, Kurz Zygmunt, Bral Stanisław, Popowski Roman

(54) Profil do szczęki do hamulca torowego

(57) Profil jest figurą symetryczną względem pionowej osi /9/ -x - x/. Szyjka /8/ połączona jest łącznikami /33/ z umownie lewą hamującą główką /1/ i prawą hamującą główką /2/, przy tym każda z główek /1 i 2/ ma u dołu, poniżej poziomej osi /10/ -y - y/ oddalone od hamującej płaszczyzny /3/ główki /1 i 2/ w kierunku pionowej osi /9/ skierowane ku dołowi wzmacniające żebra /16/. Łączniki /33/ w miarę wzrostu odległości od osi /9/ są coraz grubsze. Płaszczyzny /25/ mają pochylenie do pionu 1 : 2,32 rozszerzające przekrój wzmacniającego żebra /16/ od połowy wysokości wzmacniającego żebra /16/. Wszystkie płaszczyzny zbliżone do pionu mają pochylenia walcownicze zbliżone ku dołowi. /10 zastrzeżenie/



A1(21) 281812 (22) 89 10 12 5(51) B62D 21/18
B66C 23/44

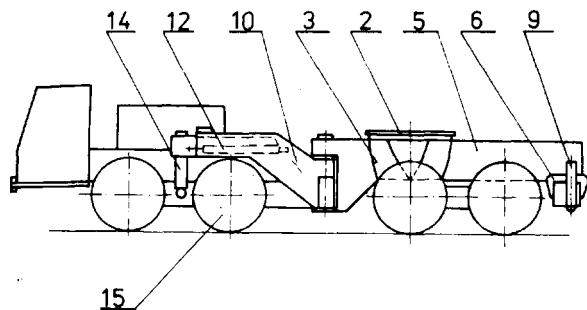
- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka
(72) Prószyński Eugeniusz, Rytel Eugeniusz

(54) Rama podporowa do żurawi samochodowych

(57) **Przedmiotem** wynalazku jest rama podporowa z układem składanych na czas transportu podpór, niezbędnych dla zabudowy nadwozi żurawi **samocho-** **dowych** na podwoziach samochodów ciężarowych.

Rama charakteryzuje się tym, że przednie podpory /10/ zamocowane obrotowo w płaszczyźnie poziomej do ramy głównej za pomocą ucha, usytuowane są nad kołami /15/ osi drugiej wózki przed niego, przy czym cylinder pionowy /14/ zamocowany do przednich podpór wysuwanych znajduje się pomiędzy kołami wózki przedniego.

/1 zastrzeżenie/



A1(21) 281916 (22) 89 10 20 5(51) B63B 1/04

(75) Zadrożny Jan, Gdańsk

(54) Kształty burt kadłuba okretowego

(57) Kształty burt kadłuba okrętowego charakteryzują się tym, że styk /5/ zanurzonego płata /2/ burty i płata /3/ zmiennego zanurzenia tworzy kształt wkłęsły, a styk /6/ płata /3/ zmiennego zanurzenia i płata /4/ nawodnego two-

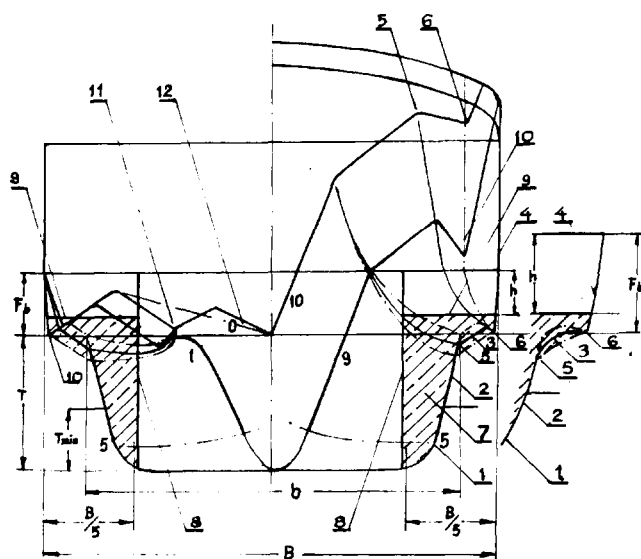


FIG. 1

FIG. 2

rzy wypukły kształt burty. Płat /2/ zanurzony
ma mniejsze wychylenie od pionu niż płat /3/
zmiennego zanurzenia. /3 zastrzeżenia/

Al(21) 281862 (22) 89 10 16 5(51) B64C 27/82

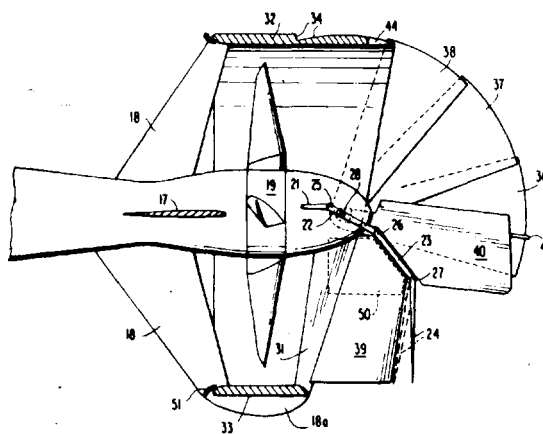
(71) Piasecki Aircraft Corporation
ESSINGTON, US

(72) Piasecki Frank N.

(54) Zespół usterzenia ogonowego wirolotu

(57) Tylina część powierzchni bocznej osłony obudowanego śmigła /19/ składa się z szeregu nakładających się na siebie łukowo ukształtowanych segmentów /36, 37, 38/ zamocowanych obrotowo na osi pionowej /28/. Segmenty zmieniają swoje położenie od położenia cofniętego przy przełocie z dużą prędkością, w czasie którego segmenty /36, 37, 38/ są na siebie nałożone tworząc jeden bok /32/ osłony, do położenia wychyłowego, w którym segmenty katowe /36/, **37**, 38/ zachodząc na siebie tylko krawędziami ustawione są ukośnie poprzecznie do wnętrza osłony.

Ten wychylny zespół katowy osłony współpracuje z pionowo biegnącą łopatką steru kierunkowego, składającą się z szeregu umieszczonych w układzie posobnym łopatek /21, 22, 23, 24/ wyposażonych w połączenia obrotowe między sobą dla uzyskania ruchu obrotowego względem siebie wokół odpowiedniej osi. /10 zastrzeżeń/



Al(21) 281844 (22) 89 10 12 5(51) B64D 1/16

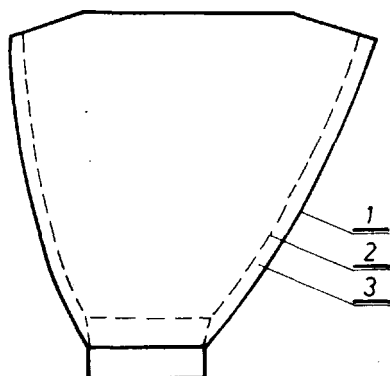
(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn

(72) Rowiński Robert

(54) Urządzenie do neutralizacji środków awaryjnie zrzuconych ze statku powietrznego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wokół płaszcza /1/ zbiornika na środki chemiczne wykonana jest druga ścianka /2/, a przestrzeń utworzona między ściankami /1/ i /2/ stanowi pojemnik /3/ na neutralizator.

/1 zastrzeżenie/



A1(21) 281770 (22) 89 10 10 5(51) B65B 69/00

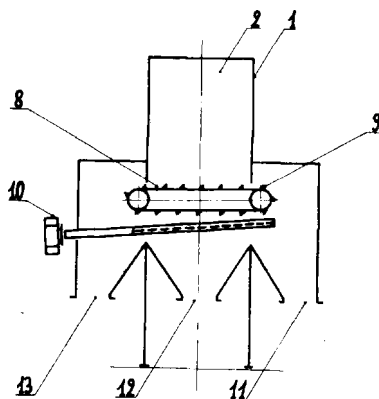
(71) Biuro Projektów Przemysłu Szkłarskiego
i Ceramicznego "Vitrocercprojekt",
Warszawa

(72) Marks Waldemar

(54) Urządzenie do opróżniania worków z mate-
riąłami sypkimi

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie skła-
dające się z rusztu zwrotnego /8/ z zębami tną-
cymi /9/ mieszczącego się na dnie komory rozła-
dowczej /2/, z przesiewnika wibracyjnego /10/
mieszczącego się pod rusztem /8/ oraz ze zsy-
pów odpadu opakowaniowego /11/, materiału przesiane-
go /12/ i nadziarna /13/ mieszczących się pod
przesiewnikiem wibracyjnym /10/.

/13 zastrzeżenia/



A1(21) 285749 (22) 90 06 22 5(51) B65B 41/12

(31) 89 09382 (32) 89 07 12 (33) FR
(71) PROSYN POLYANE, SAINT-CHAMOND, FR

(54) Sposób odzyskiwania dla celów magazyno-
wych rurowej powłoki oraz urządzenie do
odzyskiwania dla celów magazynowych ru-
rowej powłoki

(57) Sposób polega na tym, że utrzymując seg-
ment złożonej powłoki w stanie unieruchomionym

i naprężonym od środka przez co najmniej dwa
elementy kształtujące /16/ umieszczone na pły-
cie /9/, przekręca się płytę o 90° dla umiesz-
czenia segmentu złożonej powłoki w płaszczyź-
nie poziomej, po czym od zewnątrz wprowadza
się środek wyładowujący w przestrzeli pozosta-
wioną między elementami kształtującymi, na któ-
rym osadza się segment złożonej powłoki po
zmniejszeniu jego naprężenia przez przemiesz-
czenie elementów kształtujących ku środkowej
części płyty.

Urządzenie utrzymujące oraz płyta podtrzy-
mująca segment złożonej powłoki tworzą ruchomy
zespół, na którym są zamontowane co najmniej
dwa elementy kształtujące ruchome, przy czym
płyta /9/ jest osadzona obrotowo wokół osi,
która umożliwia obrót z płaszczyzny poziomej
do pionowej, zaś elementy kształtujące zespo-
łone z ruchomą płytą określają odkształcalne
obrzeże powłoki. Ponadto urządzenie ma element
niezależny od maszyny składającej, pozwalający
wyładować poskładaną powłokę z chwilą jej wy-
ciągnięcia. /13 zastrzeżeń/

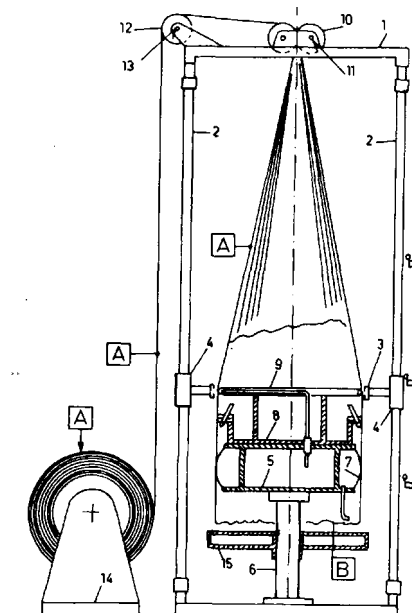


FIG.1

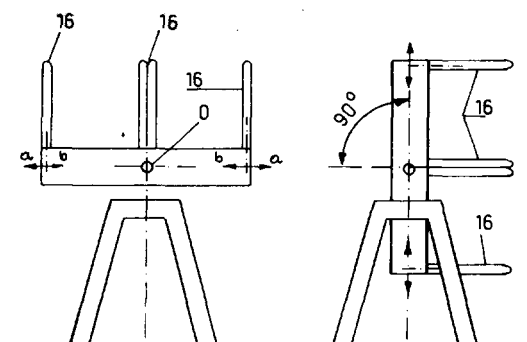


FIG. 2

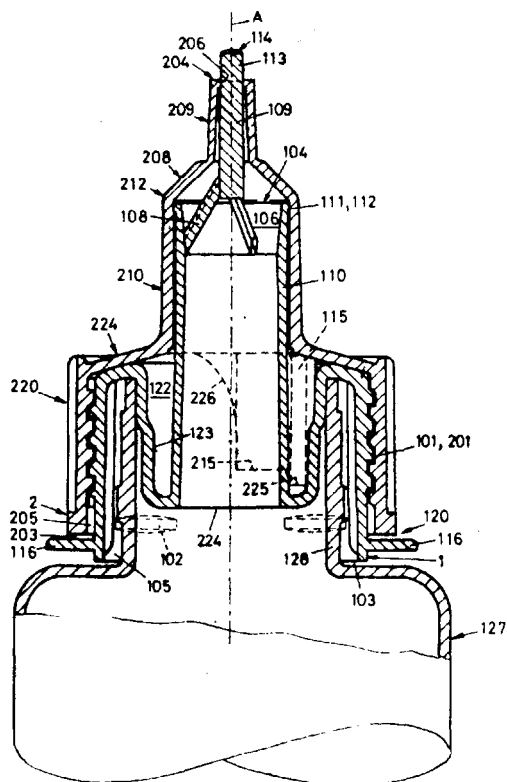
41(21) 286439 (22) 90 08 10 5(51) B65D 47/24

(31) 2952/89-1 (32) 89 OS 11 (33) CH
(71) S. Kisling & Cie. AG, ZÜRICH, CH(54) Dwuczęściowe zamknięcie z tworzywa sztucznego do pojemników zawierających ciekłe substancje

(57) Dwuczęściowe zamknięcie charakteryzuje się tym, że część górna /2/ zawiera gwint wewnętrzny feoi/ i ciągłą powierzchnię płaszczoową oraz osiowy zewnętrzny odcinek /210/, oraz rurkę zaworową /209/, utrzymywaną za pomocą stożkowej części pośredniej /208/. Część dolna /1/ zawiera gwint zewnętrzny /101/ i ciągłą powierzchnię płaszczoową oraz osiowy wewnętrzny odcinek /110/ z występem uszczelniającym /111/ na swoim górnym końcu /112/, zwrócony do odcinka /210/, oraz ma kołek zaworowy /109/ utrzymywany za pomocą żebra łączącego /108/.

Przez obracanie części górnej /2/ względem części dolnej /1/, część górna /2/ jest osiowo przestawiana wobec części dolnej /1/. Na górnym końcu kołka zaworowego /109/ jest ukształtowana osiowa część uszczelniająca /113/. Jeżeli zamknięcie jest całkowicie skręcone, część uszczelniająca /113/ czopuje górny otwór /206/ części górnej /2/. Jej górny koniec /114/ jest wtedy związany z częścią górną /2/. Żebro /115/ na części dolnej /1/ i przegroda /215/ na części górnej /2/ razem współpracują, aby przez styk ograniczyć wzajemne przekręcanie części górnej /2/ względem części dolnej /1/ do kąta przekręcania mniejszego od całego obrotu.

/13 zastrzeżeń/



A1(21) 281771 (22) 89 10 09 5(51) B65G 65/28

(71) Południowy Okręg Energetyczny, Zakład Remontowo-Budowlany Energetyki "Łaziska", Łaziska Górne
(72) Tomaszewski Sławomir, Weiss Tadeusz, Świdorski Tadeusz, Rokita Jerzy, Gała Stanisław, Goch Tadeusz(54) Sposób eksploatacji nadpoziomowego składowiska odpadów paleniskowych w warunkach zróżnicowanych temperatur otoczenia

(57) Sposób polega na tym, że teren przeznaczony na składowanie odpadów paleniskowych odgrada się szczelnie od pozostałego terenu, ustawiając przegrodę korzystnie rozbieżną nachyloną w kierunku terenu składowiska pod kątem nie większym od 45° w stosunku do terenu, zaś wewnątrz tej odgródzonej części wydziela się również, poprzez prawie szczelne odgródownie, część tego terenu o powierzchni, w stosunku do całości terenu odgródownego, nie mniejszej niż 40% i nie większej niż 70%.

W okresie występowania dodatnich temperatur otoczenia wypełnia się zawieszoną popiołów lotnych w wodzie część zewnętrzną odgródownego terenu, zaś część wewnętrzną odgródownego terenu wypełnia się głównie w okresie występowania niskich temperatur. Postępowanie takie powtarza się cyklicznie, traktując powstały każdorazowo wypiętrzony maszyn zestawionych odpadów paleniskowych nadal jako teren składowania odpadów paleniskowych.

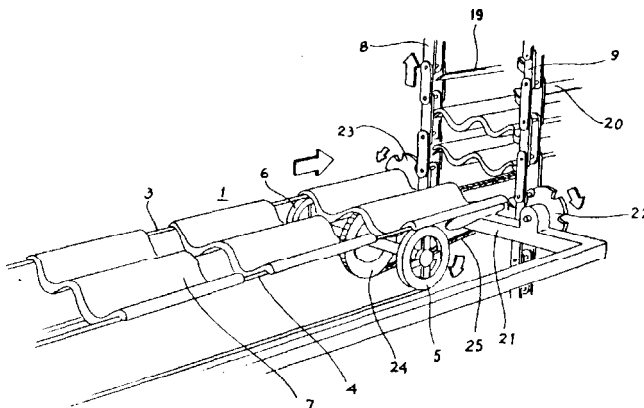
/4 zastrzeżenia/

A1(21) 286706 (22) 90 08 31 5(51) B65G 47/57

(31) 8902912-8 (32) 89 09 05 (33) SE
(71) OREBRO TAKPANNFABRIK AB, OREBRO, SE
(72) Schön Lars, SchSn Nils(54) Urządzenie przenośnikowe

(57) Urządzenie składa się z dwóch przenośników poziomego /1/ i pionowego. Przenośnik pionowy tworzą dwa łańcuchy /8, 9/ napędzane kołami zębatymi /22, 23/, a poziomy /1/ dwie liny /3, 4/ prowadzone rolkami /5, 6/. Przekazywanie przedmiotów /7/ pomiędzy przenośnikami dokonuje się za pomocą łańcucha /25/ jednostki /21/.

/3 zastrzeżenia/

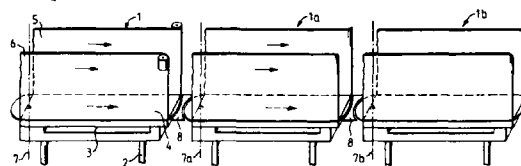


Al(21) 286880 (22) 90 09 13 5(51) B65G 35/08

(31) P 39 30 963.0 (32) 89 09 15 (33) DE
(71) Licentia Patent-Verwaltungs-GmbH,
Frankfurt n/Menem, DE

(54) Modułowe urządzenie przenośnikowe

(57) Każdy moduł transportowy /1, 1a, 1b/ ma korpus ramowy /3/, na którym jest zamontowany przenośnik dolny /4/ i dwa przenośniki boczne /5, 6/. Korpus ramowy /3/ każdego modułu transportowego jest ruchomy wobec podstawy /2/ i drugiego modułu transportowego /1a, 1b/ - w celu odprowadzenia towarów z danego modułu transportowego /1/. /11 zastrzeżeń/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

Al(21) 281361 (22) 89 09 08 5(51) G01B 17/58

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej,
Gliwice
(72) Kalinowski Zbigniew, Folek Stanisław,
Jędrzejowska Irena

(54) Sposób wytwarzania dwutlenku siarki z odpadowego siarczanu żelazawego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że siedmiowodny siarczan żelazawy miesza się ze zmieloną siarką elementarną lub drobno zmielonym piritem w stosunku **stechiometrycznym** lub z niewielkim nadmiarem do ilości wolnego tlenu pochodzącego z grupy siarczanowej i tak przygotowaną mieszaninę surowców ogrzewa się przez kilka godzin bez dostępu powietrza, w temperaturze 800-1000 C, w zamkniętym piecu z zaworem zwrotnym w pokrywce, do czasu ustania wydzielania się przez zawór **SO₂**, po czym piec opróżnia się z tlenków żelazowych, a uzyskany stężony **SO₂** poddaje się w znany sposób schłodzeniu i oczyszczeniu z pyłów i wilgoci. Siarczan żelazawy **siedmiowodny** przed zmieszaniem z siarką lub piritem poddaje się obróbce dehydratacyjnej dla przekształcenia go w siarczan żelazawy dwuwodny lub półwodny. /2 zastrzeżenia/

Al(21) 281819 (22) 89 10 11 5(51) C01B 33/20
C01B 25/37

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń;
Uniwersytet warszawski, Warszawa
(72) Kornatowski Jan, Rozwadowski Michał

(54) Sposób wytwarzania nowych wolframofosforokrzemianowych sit molekularnych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że mieszając poddaje się reakcji związek wolframu, związek fosforu, związek krzemu, związek nieorganiczny MeX oraz związek sterujący strukturą R w temperaturze do 70 C. Wytworzony żel mający składniki pozostające w stosunkach molowych

a WO₃; b P₂O₅; c SiO₂; d MeX; e R; f H₂O,
gdzie:

a = 2		
b ≤ 2	korzystnie	≤ 0,5
c ≥ 10	korzystnie	25 - 100
d = 2-100	korzystnie	3 - 10
e ≥ 0,5	korzystnie	2 - 10
f = 50-10.000	korzystnie	500 - 5.000

miesza się do pełnej homogenizacji, a następnie przez okres 1-45 dni, w zależności od zawartości wody w żelu, wygrzewa się w naczyniu ciśnieniowym w temperaturze 130-220 C, korzystnie 150-200 C aż do uformowania się kryształów **wolframofosforokrzemianowych WPAMS**, które oddziela się, przemywa, suszy w temperaturze 105-120 C, a następnie przy przepływie powietrza **kalcynuje** w temperaturze około 500 C.

Jako związek wolframu stosuje się rozpuszczalne wolframiany metali alkalicznych lub amonu, trójtlenek wolframu, kwasy lub izo- i heteropolikwasy wolframu oraz ich sole, albo związek **alkoksywolframu**. Jako związek fosforu stosuje się kwas **ortofosforowy**, pięciotlenek fosforu, fosforany metali alkalicznych lub amonu, heteropolikwasy z wolframem oraz ich sole, albo związek **alkoksyfosforu**. Jako związek krzemu stosuje się żół krzemionkowy, żół kwasu krzemowego, albo związek **alkoksykrzemu**. Jako związek nieorganiczny MeX stosuje się rozpuszczalne sole nieorganiczne oraz wodorotlenki metali alkalicznych lub amonu. Natomiast jako związek sterujący strukturą R stosuje się alifatyczne lub alicykliczne aminy o ogólnym wzorze M/C /

gdzie x = 1-6, a z = 0,5-4, albo ich pochodne. /6 zastrzeżeń/

Al(21) 281914 (22) 89 10 20 5(51) C01F 5/00
B01D 53/34

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Urbanek Andrzej, Kumanowski Krzysztof,
Krzywda Roman, Jarczyk Zygmunt

(54) Sposób wydzielania z gazów związków siarki, chloru i azotu

(57) Sposób wydzielania z gazów związków siarki, chloru i azotu z wytworzeniem nawozu zawierającego siarczan, chlorek i azotan magnezowy polegający na tym, że gaz, zwłaszcza gaz zapyłony pochodzący ze spalania paliw, miesza się z zawieszoną tlenku, wodorotlenku bądź węglanu magnezowego w wodnym roztworze siarczanu, siarczynu, chlorku i azotanu magnezowego, charakteryzuje się tym, że z zawiesiny poreakcyjnej separuje się jej część zawierającą osad stanowiący pył wydzielony z gazu oraz nieprzereagowany surowiec, tę część zawiesiny filtruje się a uzyskany filtrat natlenia się z równoczesnym zażewaniem i ożebieniem, po czym z filtratu separuje się mieszane kryształki siarczanu, chlorku i azotanu magnezowego, zaś ług pokrystalizacyjny łączy się z zawieszoną zawierającą tlenek, wodorotlenek bądź węglan magnezowy.

/3 zastrzeżenia/

Al(21) 281843 (22) 89 10 12 5(51) C01B 33/20
C013 25/37

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń;
Uniwersytet Warszawski, Warszawa
(72) Kornatowski Jan, Rozwadowski Michał,
Malinowski Marek

(54) Sposób wytwarzania nowych molibdenofosforokrzemianowych sit molekularnych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że mieszając poddaje się reakcji związek molibdenu, związek fosforu, związek krzemu, związek nieorganiczny MeX oraz związek sterujący strukturą R w temperaturze do 70 C. Wytworzony żel mający składniki pozostające w stosunkach molowych

a MoO₃; b P₂O₅; c SiO₂; d MeX; e R; f H₂O,

gdzie:

a = 2		
b < 2	korzystnie	0,5
c ≥ 10	korzystnie	25 - 100
d = 2-100	korzystnie	3 - 10
e ≥ 0,5	korzystnie	2 - 10
f = 50-10.000	korzystnie	500 - 5.000

miesza się do pełnej homogenizacji, a następnie przez okres 1-45 dni, w zależności od zawartości wody w żelu, wygrzewa w naczyniu ciśnieniowym w temperaturze 130-220 C, korzystnie 150-200 C, aż do uformowania kryształów, które oddziela się, przemywa, suszy i kalcynuje.

Jako związek molibdenu stosuje się rozpuszczalne molibdeniany metali alkalicznych lub amonu, kwasy lub izo- i heteropolikwasy molibdenu i ich sole, albo związek alkoksymolibdenu. Jako związek fosforu stosuje się kwas ortofosforowy, pięciotlenek fosforu, fosforany metali alkalicznych lub amonu, heteropolikwasy z molibdenem oraz ich sole, albo związek alkoksyfosforu. Jako związek krzemu stosuje się zol krzemionkowy, zol kwasu krzemowego, albo związek alkoksykrzemu. Jako związek nieorganiczny MeX stosuje się rozpuszczalne sole nieorganiczne oraz wodorotlenki metali alkalicznych lub amonu. Natomiast jako związek sterujący strukturą R stosuje się alifatyczne lub alicykliczne aminy o ogólnym wzorze N/C / , gdzie x = 1-6, a z=0,3-4 albo ich pochodne. /6 zastrzeżenia/

Al(21) 281926 (22) 89 10 19 5(51) C01F 17/00

- (71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
Lublin
(72) Harkot Jan

(54) Sposób otrzymywania obojętnego węglanu lantanu o podwyższonej czystości

(57) Sposób polega na jednoczesnym wysycaniu stężonych roztworów wodnych soli lantanu gazowym dwutlenkiem węgla i amoniakiem oraz prowadzeniu procesu nasycania trzyetapowo, w temperaturze 15-40 C dla uzyskania soli ośmiowodnej o wzorze La₂/CO₃/3 · 8 H₂O lub w temperaturze 55-85 C dla uzyskania soli siedmiowodnej o wzorze La₂/CO₃/3 · 7 H₂O. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 231937 (22) 89 10 20 5(51) C01F 11/24

- (71) BIPROKWA Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego, Kraków
(72) Skowron Kazimierz, Tarczyński Leszek, Korusiewicz Zdzisław, Jodłowski Andrzej, Miakota Bolesław, Krauze Anna, Dobecki Michał, Koś Romualda

(54) Sposób oczyszczania i zażewania odpadowego płynu podestylacyjnego z procesu produkcji sody metoda amoniakalna dla wytwarzania technicznego chlorku wapnia

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że roztwór odpadowego płynu podestylacyjnego po oddzieleniu stałych zawieszin, zawierający około 10% CaCl₂, o temperaturze 340 do 365 K miesza się

! w stosunku objętościowym większym od 1 do 30, z potokiem roztworu obiegowego wyparki cyrkulacyjnej stężonym do zawartości 35 do 40% CaCl₂.

W wyniku zmieszania wytrącają się osady NaCl, Ca(OH)₂ i CaSO₄ · x H₂O, które po wprowadzeniu do komory rozprężno-dekantacyjnej wyparki zagęszcza się przez dekantację i odprowadza z tej komory razem z częścią zażewanego roztworu. Z tej zawiesiny uzyskuje się techniczny chlorek wapnia znanymi metodami.

Pozostała większa część roztworu zażewanego, bez zawieszin osadów, jest z zastosowaniem pompy cyrkulacyjnej pobierana z komory dekantacyjno-rozprężnej wyparki, przetwarzana przez wymiennik ciepła, gdzie ulega nagrzewaniu, łączona z potokiem roztworu o stężeniu ok 10% CaCl₂, i wprowadzana na poziom cieczy komory dekantacyjno-rozprężnej, gdzie pod ciśnieniem 10 do 20 kPa i w temperaturze 330 do 340 K następuje rozprężenie, wydzielanie pary i zażewanie roztworu. /1 zastrzeżenie/

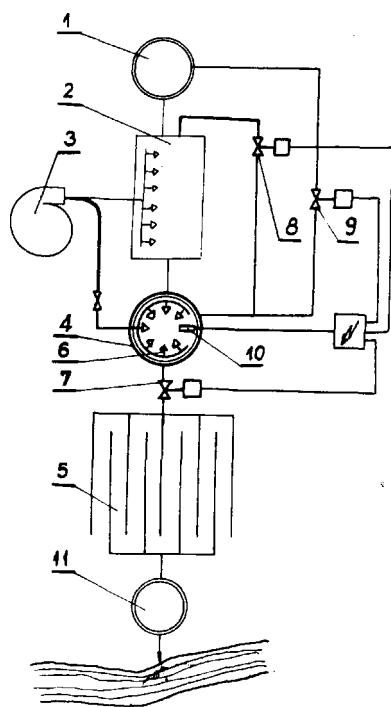
Al(21) 281779 (22) 89 10 09 5(51) C02F 3/00

- (71) Wyższa Szkoła Oficerska Wojsk Inżynieryjnych im. gen. J. Jasińskiego,
Wrocław; Szefostwo Służby Zakwaterowania i Budownictwa,
Warszawskiego Okręgu Wojskowego,
Warszawa

(72) Fic Sławomir, Wróblewski. Marian,
Rolewicz Ludwik Stefan, Kramer Tadeusz

(54) Układ połączeniowy zespołów oczyszczalni ścieków

(57) Układ charakteryzuje się tym, że wtórny osadnik /4/ włączony jest między fermentacyjny reaktor /2/ a osadowe polećka /5/ poprzez zdalnie sterowany zawór /7/. Wtórny osadnik /4/ jest połączony z fermentacyjnym reaktorem /2/ poprzez zdalnie sterowany zawór i /8/ oraz ze zbiornikiem /1/ dopływu ścieków surowych poprzez zdalnie sterowany zawór /9/. Dmuchawa /3/ połączona jest z napowietrzającym pierścieniem i /5/ wtórnego osadnika /4/ oraz z fermentacyjnym reaktorem /2/. Zdalnie sterowane zawory /7/, /8/ i /9/ steruje jednoparametrowy przetwornik /10/, umieszczony we wtórnym osadniku /4/. /3 zastrzeżenia/



Al(21) 281790 (22) 89 10 11 5(51) C02F 1/70

(71) Zakłady Inżynierii Procesowej i
Instrumentalnej "MECh", Warszawa
(72) Pietraszek Paweł

(54) Sposób oczyszczania ścieków z lakierni i galwanizerni

(57) Sposób polega na tym, że ścieki galwaniczne zawierające stężone roztwory chromu Cr^{+6} zbierane są w zbiorniku reakcji, gdzie prowadzi się okresowo redukcja chromu Cr^{+6} do Cr^{+3} , natomiast do zbiornika uśredniającego doprowadza się okresowo zrzuty ścieków z lakierni, które z kolei doprowadza się do zbiornika reakcji i tak otrzymaną mieszaninę podgrzewa się do temp,

40 C, a następnie dokłada się proces redukcji chromu przez dodanie siarczynu sodowego, po czym mieszaninę obu rodzajów ścieków spuszcza się do pozostałych ścieków przeprowadzając unieszkodliwienie ich według konwencjonalnych metod. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 281886 (22) 89 10 17 5(51) C02F 1/00

(71) POWOGAZ Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Aparatury i Urządzeń Komunalnych, Poznań
(72) Grochowalski Walerian, Nowak Stanisław,
Andrzejewski Marian

(54) posób zwiększenia efektywności pracy stawów infiltracyjnych

(57) Sposób zwiększenia efektywności pracy stawów infiltracyjnych w procesie uzdatniania wody polega na tym, że wodę w stawie wprowadza się w ruch o małej prędkości, przy czym kierunek tego ruchu jest prostopadły do jednego lub więcej osadników w postaci przegrody. W początkowej fazie ruchu wodą kieruje się nieco ku górze. /2 zastrzeżenia/

Al(21) 281938 (22) 89 10 20 5(51) C03C 8/10 -

(71) Akademia Górniczo Hutnicza
im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Siwulski Stanisław, Nocuń Marek

(54) Emalia bezalkaliczna

(57) Emalia zawierająca SiO_2 , B_2O_3 , PbO , BaO i SrO charakteryzuje się tym, że stanowi ją mieszanina szkliva zawierającego wagowo 0-10% SiO_2 , 35-45% B_2O_3 , 5-20% Al_2O_3 , 40-55% PbO i 0-15% SrO w ilości 50-80% wagowych oraz szkliva zawierającego wagowo: 50-70% P_2O_5 , 0-10% Al_2O_3 , 5-20% CaO i 5-20% BaO w ilości 20-50% wagowych. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 286430 (22) 90 08 10 5(51) C03C 13/00
C03B 37/00

(31) FR 89 10834 (32) 89 08 11 (33) FR
FR 90 01497 90 02 09 FR
(71) ISOVER SAINT-GOBAIN, CCURBEVOIE, FR
(72) Cohen Isabelle, Thelohan Sylvie, Furtak
Hans, Tiesler Hartmut

(54) Włókna szklane ulegające rozkładowi w środowisku fizjologicznym

(57) W skład włókien szklanych wchodzi poniższe składniki o podanych niżej zawartościach wagowych: SiO_2 57-70%, Al_2O_3 0-5%, CaO 5-10%, MgO 0-5%, $Na_2O + K_2O$ 13-18%, B_2O_3 2-12%, F 0-1,5%, P_2O_5 0-4% i zanieczyszczenia poniżej 2%. /6 zastrzeżeń/

Al(21) 281816 (22) 89 10 11 5(51) C04B 55/10

(71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych,
Gliwice

(72) Wołek-Drożdż Wanda, Drożdż Mieczysław,
Stelmach Elżbieta, Gruca Józef,
Witkowska-wolnik Elżbieta

(54) Masa ogniotrwała do induktorów i pieców
indukcyjnych tyglowych

(57) Masa ogniotrwała zawiera 15-20% wagowych korundu spiekane o granulacji 1-3 mm, 12-17% wagowych korundu spiekane o granulacji poniżej 0,1 mm, 50-55% wagowych elektrokorundu o granulacji 0,1-2,8 mm, 13-18% wagowych klinkieru magnezowego o granulacji poniżej 0,1 mm, 0-1% wagowych H_2BO_3 na 100% wagowych składników ogniotrwałych, przy czym masa zawiera 5-15% frakcji powyżej 2 mm, 15-25% frakcji 1-2 mm, 5-15% frakcji 0,5-1 mm, 25-35% frakcji poniżej 0,1 mm. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 281817 (22) 89 10 11 5(51) C04B 35/10

(71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych,
Gliwice

(72) Wołek-Drożdż Wanda, Drożdż Mieczysław,
Stelmach Elżbieta, Gruca Józef,
Witkowska-wolnik Elżbieta

(54) Masa ogniotrwała do pieców indukcyjnych
kanałowych

(57) Masa ogniotrwała stanowi suchą mieszaninę składników ogniotrwałych z suchym spoiwem żywicznym i ma skład: 70-80% wagowych elektrokorundu o zawartości minimum 97% Al_2O_3 o granulacji 0,1-5 mm, 13-18% wagowych korundu spiekane o zawartości minimum 97% Al_2O_3 o granulacji poniżej 0,1 mm, 6-10% wagowych klinkieru magnezowego o zawartości minimum 95% MgO , korzystnie klinkieru syntetycznego o zawartości minimum 97% MgO , o granulacji poniżej 0,1 mm, 1-2% wagowych Cr_2O_3 , oraz na 100% składników ogniotrwałych: 2-4% wagowych żywicy fenolowo-formaldehidowej suchej o granulacji 0-1 mm, 1-2% wagowych H_2BO_3 , 0-1% wagowych krzemu krystalicznego, przy czym masa zawiera 20-30% frakcji 2-5 mm, 30-40% frakcji 0,5-2 mm, 15-25% frakcji poniżej 0,1 mm. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 281889 (22) 89 10 17 5(51) C04B 35/10

(71) Żarowskie Zakłady Materiałów
Ogniotrwałych, Żarów

(72) Bocian Jurand, Kopczyński Zbigniew,
Smereka Tomasz, Sierakowska Eliza

(54) Sposób produkcji ogniotrwałych wyrobów
mulitowo-cyrkonowych

(57) Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów mulitowo-cyrkonowych charakteryzuje się tym, że do masy zawierającej 50-80% wagowych kruszywa korundowo-cyrkonowego lub mulitowo-cyrkonowego o granulacji 0-2 mm, 0-3 lub 0-5 mm,

5-20% wagowych surowej gliny ogniotrwałej o ogniotrwałości zwykłej powyżej 1980K i granulacji 0-2 mm, korzystnie częściowo w postaci zawiesiny wodnej, wprowadza się, w ilości 8-25% wagowych, mieszaninę składającą się z 4-20% wagowych z dwutlenku krzemu, korzystnie w postaci kwarcytu, łupku kwarcytowego lub piasku o granulacji poniżej 0,5 mm, 20-80% wagowych korundu spiekane, elektrokorundu, boksytu, palonki wysokoglinowej zawierającej powyżej 80% wagowych tlenku glinu lub złomu z wyrobów korundowych, boksytowych, wysokoglinowych o zawartości powyżej 80% Al_2O_3 o granulacji poniżej 0,5 mm, oraz

1-10% wagowych mineralizatorów w postaci jednego lub mieszaniny dwu lub trzech materiałów zawierających co najmniej 50% wagowych związków magnezu, tytanu, żelaza lub boru o granulacji poniżej 1 mm, lub w postaci roztworu, przy czym stosunek wagowy tlenku glinu pochodzącego z materiałów wysokoglinowych do materiałów zawierających dwutlenek krzemu jest większy od 4. Następnie z tak przygotowanej masy o wilgotności 4-6% formuje się wyroby pod ciśnieniem co najmniej 60 MPa, suszy i wypala w temperaturze 1720-1870 K. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 281925 (22) 89-10 19 5(51) C04B 35/68

(71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych,
Gliwice

(72) Studenka Barbara, Cyrus-Sobolewska
Aniela, Sliwa Marian, Romański Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania zasadowych płyt
izolacyjno-kontaktowych

(57) Sposób wytwarzania zasadowych płyt izolacyjno-kontaktowych z gęstwy zawierającej wypełniacz ogniotrwały, materiał włóknisty oraz spoiwo organiczne i nieorganiczne, metodą formowania próżniowego, charakteryzuje się tym, że do mieszała wypełnionego wodą wprowadza się najpierw glinę montmorylonitową w ilości 1-9% wagowych, po uzyskaniu jednorodnej zawiesiny dodaje się kolejno odpady papiernicze w ilości 2-12% wagowych i wełnę mineralną żużlową w ilości 2-10% wagowych, dokładnie mieszając gęstwę po wprowadzeniu każdego składnika w czasie 1-4 minut. Następnie wprowadza się 0-6% wagowych żywicy typu nowolakowego w proszku i/lub 0-9% wagowych 50% roztworu dekstryny, 0,5-4% wagowych kwasu borowego lub boraksu i/lub 0,2-8% wagowych uwodnionego siarczynu magnezu, a po rozprowadzeniu spoiw w masie dodaje się, mieszając małymi porcjami, kolejno klinkier magnezytowy o uziarnieniu poniżej 2 mm, w ilości 0-25% wagowych i/lub złom z wyrobów magnezytowych o uziarnieniu poniżej 2 mm, w ilości 0-25% wagowych i złom z wyrobów magnezytowo-chromitowych o uziarnieniu poniżej 2 mm, w ilości 40-85% wagowych, po czym po całkowitym ujednoludnieniu masy, w czasie 6-12 minut, w której ilość wody wynosi 50-70% wagowych w stosunku do składników stałych, formuje się płyty metodą próżniową przy podciśnieniu co najmniej 0,05 MPa, korzystnie 0,1 MPa, a następnie suszy się je w temperaturze 110-200 C. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 231935 (22) 89 10 20 5(51) C04B 35/66

(71) Instytut. Materiałów Ogniotrwałych,
Gliwice(72) Cyrus-Sobolewska Aniela, Studencka
Barbara, Demczuk Andrzej, Salamon
Tadeusz, Machniewicz Jerzy(54) Masa ogniotrwała na wkłady do izolacji
wlewnic i nadstawek wlewnicowych

(57) Masa ogniotrwała składa się z 0-80% wagowych popiołów z przetopu zgarów aluminiowych, zawierających 10-90% metalicznego glinu, i/lub 0-80% wagowych piasku kwarcytowego, 6-20% wagowych spoiw oraz 4-20% wagowych surowca zawierającego włókna organiczne lub nieorganiczne, korzystnie makulaturę, wełnę mineralną i/lub 0-5% wagowych maki. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 281912 (22) 89 10 18 5(51) C06B 25/10

(71) NITRON-ERG Zakłady Tworzyw Sztucznych,
Krupski Młyn(72) Drzyzga Janusz, Pilecki Michał, Perz
Krzysztof, Rachwalski Jerzy, Stechman
Marta(54) Sposób wytwarzania górniczych materiałów
wybuchowych

(57) Sposób wytwarzania górniczych materiałów wybuchowych polega na łączeniu wcześniej wstępnie przygotowanych składników, takich jak nitrogliceryna i/lub nitroglikol, saletra amonowa i/lub saletra sodowa, chlorek sodowy przemysłowy, nitrotoluenu i inne, przy czym chlorek sodowy uprzednio wygrzewa się w temperaturze od 150 do 250 C przez okres nie krótszy niż jedna godzina. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 285790 (22) 90 06 23 5(51) C07C 29/00

(31) 370 806 (32) 89 06 23 (33) US

(71) Union Carbide Chemicals and Plastics
Company Inc, Danbury, US(54) Sposób wydzielania absorbowalnych skład-
ników z procesu hydroformylowania i spo-
sób wytwarzania utlenionych produktów

(57) Sposób wydzielania absorbowalnych składników polega na tym, że kontaktuje się strumień gazowy zawierający absorbowalne składniki z roztworem katalizatora rodowego w warunkach temperatury i ciśnienia niezbędnych do zaabsorbowania co najmniej części składników w roztworze katalizatora z wytworzeniem roztworu katalizatora zawierającego zaabsorbowany składnik i ponownie wprowadza się roztwór katalizatora zawierający zaabsorbowany składnik, bez desorpcji, do środowiska hydroformylowania.

Sposób wytwarzania utlenionych produktów na drodze katalizowanego rodem hydroformylowania olefin charakteryzuje się tym, że 7. gazowego strumienia procesowego wydzielają się absorbowalne składniki, kontaktując ten strumień gazowy z odpędzoną cieczą w warun-

kach temperatury i ciśnienia niezbędnych do zaabsorbowania co najmniej części składników w odpędzonej cieczy z wytworzeniem cieczy zawierającej zaabsorbowany składnik i ponownie wprowadza się ciecz zawierającą zaabsorbowany składnik, bez desorpcji, do strefy hydroformylowania, /26 zastrzeżeń/

A1(21) 286188 (22) 90 07 23 5(51) C07C 233/34

(31) P 39 24 506.3 (32) 89 07 25 (33) DE
P 39 32 817.1 89 09 30 DE(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt
nad Menem, DE(54) Sposób wytwarzania aminoaldehydohydroksy-
-pochodnych hamujących reninę

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym A oznacza rodnik o wzorach 2, 3 albo 4, R, oznacza a, /C₃-C₈/-cykloalkil, /C₄-C₁₀/-bicykloalkil, /C₈-C₁₂/-tricykloalkil, /C_α-C_o/-cykloalkilo-/C₁-C₆/-alkil, /C₄-C₁₀/-bicykloalkilo-/C₁-alkil, /C₈-C₁₂-tricykloalkilo-/C₁-alkil, /C₃-C₈/-cykloalkilo-karbonyl i /C₃-C₈/-cykloalkilosulfonyl, gdzie każdorazowo podstawnik cykloalkilowy, bicykloalkilowy i tricykloalkilowy może być podstawiony lub R oznacza wodór, hydroksy, /C₁-C₈/-alkil, /C₁-C₈/-alkoksy, /C₁-C₁₈/-alkanoil, /C₁-C₁₈/-alkoksykarbonyl, /C₁-C₈/-alkilosulfonyl, /C₁-C₁₈/-alkilosulfinyl, przy czym rodniki alkilowe każdorazowo mogą być podstawione lub R, oznacza /C₆-C₁₄/-aryl, /C₆-C₁₄/-arylo-/C₁-C₄/-alkil, /C₆-C₁₄/-arylo-/C₁-C₄/-alkoksy, przy czym rodnik arylowy każdorazowo może być podstawiony lub R, oznacza Het, Het-/C₁-C₄/-alkil,

przy czym Het oznacza 5-, 6- albo 7-członowy pierścień heterocykliczny, który może być aromatyczny, częściowo uwodorniony albo całkowicie uwodorniony i który jako heteroelement zawiera jeden albo dwa jednakowe albo różne rodniki z szeregu N, O, S, NO, albo SO₂ i może

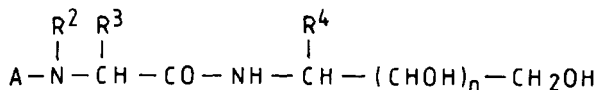
być podstawiony albo oznacza rodnik NR⁸ R⁹,

przy czym R⁸ i R⁹ oznaczają jednakowo albo różnie i niezależnie od siebie wodór: /C₁-C_α/-alkil, który może być podstawiony albo

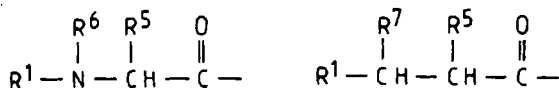
R¹ i R² razem z niosącym je atomem azotu tworzą 5- do 12-członowy pierścień, który może być mono- albo bicykliczny i jako dalsze członny pierścienia może zawierać jeszcze 1 albo 2 atomy azotu, 1 atom siarki albo 1 atom tlenu i może być podstawiony, albo R, oznacza a¹

rodnik o wzorze R¹ = W, w którym R¹ ma znaczenie jak R¹ zdefiniowane pod a./ i W oznacza -CO-, -CS-, -O-SO-, -SO₂-, -SO-, -NH-SO₂-, -NH-CO-, -CH/OH/- albo -N/OH/- lub R¹ i R² razem z niosącym je atomem azotu tworzą 5- do 12-członowy pierścień, który może być mono- albo bicykliczny i jako dalsze członny pierścienia zawierać jeszcze 1 albo 2 atomy azotu,

1 atom siarki a lbc 1 atom tlenu i być podstawiony przez $/C_1-C_4/-$ alkil, " " R^0 niezależnie od siebie oznaczają wodór albo $/C_1-C_4/-$ alkil, F R' niezależnie od siebie mają znaczenie jak R^1 zdefiniowane pod a, /; R^4 $C_3-C_{12}/-$ alkil, mono-, bi- albo tricykliczny $/C_3-C_{18}/-$ cykloalkil, $/C_3-C_{18}/-$ cykloalkilometyl; $/C_3-C_{18}/-$ cykloalkiloetyl, przy czym część cykloalkilowa jest ewentualnie podstawiona, 7 oznacza wodór albo $/C_1-C_8/-$ alkil, albo razem z R albo R' i niosącymi je atomami tworzy mono- albo bicykliczny, nasycony albo częściowo nienasycony układ pierścieniowy o 5-12 członach pierścienia, który oprócz węgla może zawierać jeszcze 1 atom siarki, który ewentualnie może być utleniony do sulfotlenku albo sulfonu; i n oznacza 2-10 polega na tym, że fragment ze stojącą na końcu grupą karbonylową albo jego reaktywną pochodną sprzęga się z odpowiednim fragmentem z wolną grupą aminową, ewentualnie dla ochrony dalszych grup funkcyjnych odszczepia się wprowadzone grupy ochronne i tak otrzymany związek przeprowadza się ewentualnie w jego fizjologicznie tolerowaną sól. /5 zastrzeżeń/

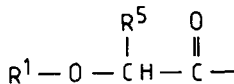


Wzór 1



Wzór 2

Wzór 3



Wzór 4

AI(21) 281796 (22) 89 10 11 5(51) C07D 251/00

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Kłopotek Alojzy, Jasion Stefania, Osińska Longina, Kłopotek Beata B.

(54) Sposób wytwarzania wodoronadtlenku 2,4,6-triamino-1,3,5-triazyny

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wodoronadtlenku 2,4,6-triamino-1,3,5-triazyny, charakteryzującego się silnym działaniem wybielającym i drobnoustrojobójczym oraz wysoką stabilnością, dzięki czemu może być stosowany jako środek dezynfekująco-bielący lub jako składnik preparatów dezynfekcyj-

nych, bielących wyroby włókiennicze lub dezynfekująco-bielących. Wodoronadtlenek 2,4,6-triamino-1,3,5-triazyny otrzymuje się działając, w środowisku wodnym w temperaturze od 0 do 95°C, na nadtlenek wodoru 2,4,6-triamino-1,3,5-triazyny w stosunku molowym od 1 : 1 do 8 : 1, przy czym odczyn środowiska reakcji odpowiada pH = 5 - 8. /2 zastrzeżenia/

AI(21) 281802 (22) 89 10 10 5(51) C07D 471/04

- (71) Akademia Medyczna, Wrocław
(72) Sołoducho Jadwiga, Kuczyński Leonard, Malinowska Barbara, Buczek Włodzimierz

(54) Sposób wytwarzania nowego 3-naftylo-1,2,3,4-tetrahydropirydo/3,2-d/pirydyn-2,4-dionu

(57) Sposób wytwarzania 3-naftylo-1,2,3,4-tetrahydropirydo /3,2-d/ pirydyn-2,4-dionu polega na tym, że na kwas 3-aminopikalinowy, rozpuszczony w dimetyloformamidzie, działa się 1-naftyloizocyjanianem w podwyższonej temperaturze. Wytwarzany związek wykazuje działanie hipotensyjne. /1 zastrzeżenie/

AI(21) 281803 (22) 89 10 10 5(51) C07D 471/04

- (71) Akademia Medyczna, Wrocław
(72) Sołoducho Jadwiga, Kuczyński Leonard, Malinowska Barbara, Buczek Włodzimierz

(54) Sposób wytwarzania nowego 2-merkapt-3-etylo-1,2,3,4-tetrahydropirydo/3,2-d/pirydyn-4-onu

(57) Sposób wytwarzania nowego 2-merkapt-3-etylo-1,2,3,4-tetrahydropirydo /3,2-d/ pirydyn-4-onu, wykazującego działanie hipotensyjne, polega na tym, że na kwas 3-aminopikalinowy, rozpuszczony w N,N - dimetyloformamidzie, działa się etyloizocyjanianem w podwyższonej temperaturze. /1 zastrzeżenie/

AI(21) 281823 (22) 89 10 13 5(51) C07D 451/10

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Heropolitański Ryszard, Obarska Aleksandra, Tumanowicz Andrzej, Popiołek Stefan

(54) Sposób oczyszczania wodnych lub wodno-organicznych zanieczyszczonych roztworów skopolaminy

(57) Sposób oczyszczania wodnych lub wodno-organicznych, silnie zanieczyszczonych roztworów skopolaminy powstających jako produkt pośredni przy wydzielaniu tego alkaloidu z surowca roślinnego przy użyciu rozpuszczalników organicznych, charakteryzuje się tym, że roztwór wodno-organiczny skopolaminy, który zawiera powyżej 60% alkoholu alifatycznego C_1-C_4 lub acetonu jako składnika organicznego przepuszcza się przez złożo silnie kwaśnego kationitu makroporo-

watego, a po zasortowaniu alkaloidu i części zanieczyszczeń przemyna się złożone kationitu czystym roztworem wodno-organicznym o tym samym stężeniu usuwając substancje smoliste i barwne, lub przez złożone przepuszcza się roztwór wodny lub wodno-organiczny skopolaminy, zawierający poniżej 55% alkoholu alifatycznego C₁-C₄, lub acetonu, a po zasorbowaniu alkaloidu przepuszcza się przez złożone kationitu najpierw roztwór wodno-organiczny zawierający powyżej 60% składnika organicznego i desorbując zanieczyszczenia. Desorbując alkaloidu prowadzi się organicznymi lub wodno-organicznymi roztworami substancji alkalicznych o pH powyżej 9, albo wodnymi lub wodno-organicznymi roztworami kwasów mineralnych o pH poniżej 4, z tym że roztwór wodno-organiczny kwasów może zawierać do 90% składnika organicznego.

/8 zastrzeżeń/

rym R oraz n mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom tlenu albo grupę CO-, albo reaktywną pochodną jednej z obydwu grup karboksylowych, poddaje się reakcji z 5-amino-1,2,3,4-tetrazelem o wzorze 3, ewentualnie w postaci jego wodnikami i następnie usuwa się wolną grupę karboksylową w warunkach dekarboksylacji i następnie ewentualnie związki o wzorze ogólnym 1 przeprowadza się w inne związki o wzorze ogólnym 1.

Nowe związki o wzorze ogólnym 1 wykazują działanie antagonistyczne przeciwko tromboksanowi A₂ oraz przeciw endonadtlenkom prostaglandyny. Hamują one agregację płytek krwi i przeszkadzają zwężeniu naczynek mięśni oraz zwężeniu oskrzeli. Są one poza tym środkami leczniczymi do leczenia patologicznych zmian czynności nerek.

/1 zastrzeżenie/

Al(21) 285118 (22) 89 08 28 5(51) C07D 257/06

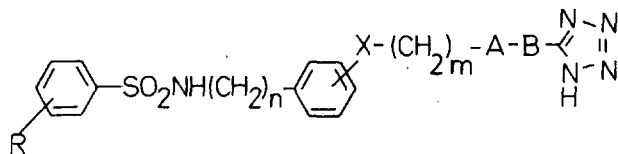
(62) 281186

(31) P 38 29 431.1 (32) 88 08 31 (33) DE

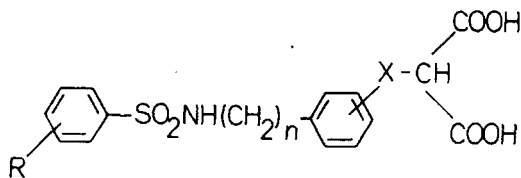
(71) Boehringer Mannheim GmbH, MANNHEIM, DE

(54) Sposób wytwarzania nowych sulfonamidów z grupy tetrazoliłowa

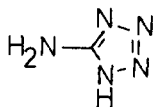
(57) Sposób wytwarzania nowych sulfonamidów z grupy tetrazoliłowa o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę C, -C-, alkiłową, grupę trifluorometylową albo grupę cyjanową, n oznacza całą liczbę 1-3, m oznacza liczbę 1, X oznacza wiązanie, atom tlenu, grupę karbonylową albo grupę -CHOH-, A oznacza grupę karbonylową, B oznacza grupę -NH-, ich fizjologicznie tolerowanych soli z nieorganicznymi albo organicznymi zasadami oraz ich optycznych izomerów, polega na tym, że podstawiony kwas malonowy o wzorze ogólnym 2, w któ-



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

Al(21) 286429 (22) 89 10 20 5(51) C07D 405/02

(62) 281921

(31) 8824667.3 (32) 88 10 21 (33) GB

8824668.1 88 10 21 GB

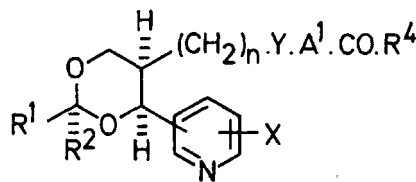
8918937.7 89 08 18 GB

(71) Imperial Chemical Industries PLC, Londyn, GB

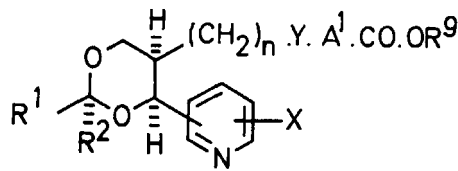
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 1,3-dioksanoalkenowego

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 1,3-dioksanoalkenowego o wzorze 1, w którym n oznacza liczbę całkowitą 1 lub 2, X oznacza wódór, grupę hydroksylową lub /1-4c/-alkoksyłową, Y oznacza grupę metylenooksy, winylenową lub etylenową, A¹ oznacza grupę /1-6c/-alkilenową,

a ponadto R¹ oznacza wódór, R² oznacza grupę o wzorze R¹-A²-, w którym R¹ oznacza podstawioną grupę fenyłową, A² oznacza grupę /1-6c/-alkilenową lub oksy/1-6c/-alkilenową, przy czym do trzech atomów węgla każdej z tych grup może być całkowicie lub częściowo fluorowanych, albo



Wzór 1



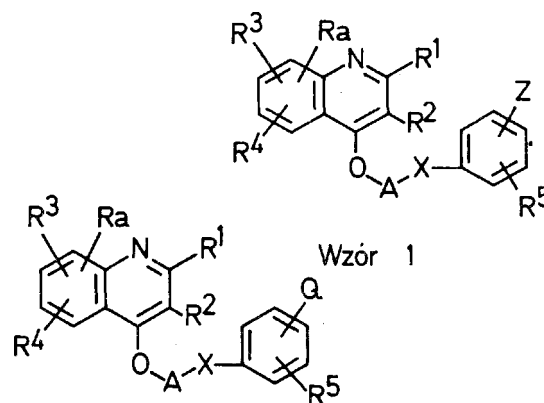
Wzór 8

R¹ oznacza grupę pentafluoroetylową a R² oznacza wodor, albo obydwie R¹ i R² oznaczają grupę trifluorometylową, albo R¹ i R² niezależnie

oznaczają grupę alkilową, tak że R¹ i R² razem

zawierają 5-9 atomów węgla, R³ oznacza grupę hydroksylową, fizjologicznie dopuszczalną resztę alkoholową lub grupę /1-4C/alkanosulfonamidową lub ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, polega na tym, że rozkłada się ester o wzorze 8, w którym R³ oznacza grupę /1-6C/ alkilową, fenyłową lub benzylową, przy czym dwie ostatnie grupy mogą być ewentualnie podstawione.

/2 zastrzeżenia/



Wzór 1

A1(21) 286432 (22) 90 08 10 5(51) C07D 233/84

(31) 1-209.192 (32) 89 08 10 (33) JP

(71) Nippon Chemiphar Co., TOKIO, JP

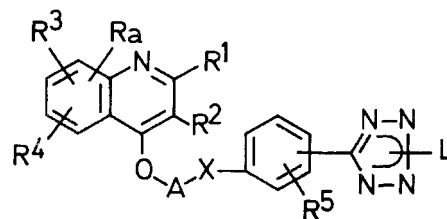
(72) Okabe Susumu, Masaki Mitsuo, Yamakawa Tomio, Matsukura Hitoshi, Nomura Yutaka

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazolu

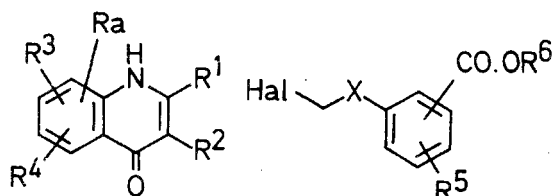
(57) Sposób otrzymywania nowych pochodnych irnidazolu, o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-6 atomach węgla

la, R² oznacza grupę alkilową o 2-6 atomach węgla podstawioną grupą alkoksylową o 1-4 atomach węgla, R³, R⁴, R⁵ i R⁶ oznaczają niezależnie atom wodoru, atom chlorowca, grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1-6 atomach węgla, fluoropodstawioną grupę alkilową o 1-6 atomach węgla lub fluoropodstawioną grupę alkoksylową o 1-6 atomach węgla, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R¹, R², R³, R⁴, R⁵ i R⁶ mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza grupę odszczepialną, poddaje się reakcji z 2-merkaptomidazolem i utlenia się otrzymany związek. Związki wytworzone sposobem według wynalazku wykazują działanie przeciwnowotworowe. /5 zastrzeżeń/

Wzór 2

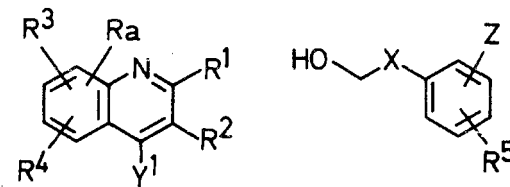


Wzór 3



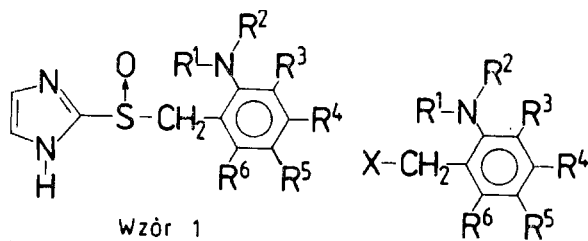
Wzór 4

Wzór 5



Wzór 7

Wzór 8



Wzór 1

Wzór 2

A1(21) 286445 (22) 90 08 10 5(51) C07D 215/333

(31) 8918402.2 (32) 89 08 11 (33) GB

9003187.3 90 02 13 GB

(71) Imperial Chemical Industries PLC, Londyn, GB

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych chinoliny

(57) Sposób wytwarzania chinolinowej pochodnej o wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru, grupę

alkilową, cykloalkilową, fenyłową lub alkilową podstawioną, R² oznacza atom wodoru, grupę al-

kilową, cykloalkilową, cykloalkiloalkilową, R³ oznacza również grupę karboksylową, alkoksylkarbonylową, cyjanową, nitrową, fenyłową lub feny-

loalkilową, R⁴ i R⁵ niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, grupę alkilową, alkoksylową, fluoroalkoksylową, atom chlorowca, grupę hydroksylową, trifluorometylową, cyjanową, nitrową, aminową, alkaniloaminową, alkiloaminową oraz dialkiloaminową, dialkiloaminoalkilową, alkaniloaminową, karbamoilową, N-alkilokarbamoilową i di-/N-alkilo/karbamoilową, karboksylową, alko-

ksykarbonylową, alkiłotiolową, alkiłosulfinylową, alkiłosulfonylową oraz podstawioną grupę alkiłową lub R^3 i R^4 łącznie tworzą grupę alkiłenodioksyłową przyłączoną do sąsiadujących

atomów węgla w grupie benzenowej, R^1 i R^2 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, grupę alkiłową, alkoksyłową, atom chlorowca, grupę trifluorometylową, cyjanową i nitrową, A oznacza grupę metylenową, X oznacza ewentualnie podstawioną grupę fenyłową lub bezpośrednie wiązanie pomiędzy grupą fenyłową i grupą A, Z oznacza grupę 1H-tetrazolilową-5, -CO-NH-1H-tetrazolilową-5 lub grupę o wzorze

-CO-OR⁶ lub -CO-NH-SO₂-R⁷, w których R oznacza atom wodoru lub nietoksyczną resztę ulegającą biodegradacji alkoholu dopuszczonego do stosowania w farmacji lub fenolu oraz R oznacza grupę alkiłową, cykloalkilową lub ewentualnie podstawioną fenyłową, polega na tym, że związki o powyższym wzorze w którym Z oznacza grupę karboksylową, uzyskuje się z pochodnych kwasu karboksylowego o wzorze 2, w którym Q oznacza podstawioną grupę karboksylową, taką jak alkoksykarbonylową, fenoksykarbonylową, benzyloksykarbonylową i karbamidową, które przekształca się w grupę karboksylową, związki o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę tetrazolilową, uzyskuje się ze związków o wzorze 3, w którym L oznacza odpowiednią grupę ochraniającą, przyłączoną do atomu azotu grupy tetrazolilowej za pomocą usuwania

grupy ochraniającej, lub chinolon o wzorze 4, w którym R oznacza podstawnik inny niż atom wodoru poddaje się alkiłowaniu związkiem o wzorze 5, w którym Hal oznacza odpowiednią grupę odszczepialną, lub chlorowcochinolinę

o wzorze 7, w którym Y oznacza atom chlorowca, poddaje się reakcji z alkoholem o wzorze 8, związek o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę 1H-tetrazolilową-5, otrzymuje się ze związku o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę

o wzorze -CO-OR przekształcającą w odpowiedni nityl i następnie otrzymany nityl poddaje się reakcji z azydkiem, gdy związek o wzorze 1 oznacza związek, w którym Z oznacza grupę o wzorze -CO-NH-SO₂-R' lub grupę o wzorze -CO-OR, w którym R oznacza grupę inną niż atom wodoru, to kwas karboksylowy o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę karboksylową poddaje się reakcji z sulfonamidem o wzorze

NH₂-SO₂-R⁷ lub z hydroksy związkiem o wzorze HO-R lub z jego solą. Związki o wzorze 1 wykazują własności antagonistyczne w odniesieniu do angiotensyny i są użyteczne w leczeniu chorób, w których rolę odgrywa układ renina-angiotensyna-aldosteron. /5 zastrzeżeń/

Al(21) 286820 (22) 90 09 10 5(51) C07H 19/00

(31) 8920534-8 (32) 39 09 11 (33) GB
(71) The Wellcome Foundation Limited,
Londyn, GB

(54) Sposób wytwarzania rybonukleozydów

(57) Sposób wytwarzania rybonukleozydów o ogólnym wzorze 1, w którym Y oznacza atom wodoru

lub NH₂, X oznacza grupę o wzorze -NR³R⁴, w

którym R¹ i R² niezależnie oznaczają atom wodoru, C₁₋₆-alkil, C₂₋₆-alkenyl, C₃₋₇-cykloalkil, przy czym każdy z tych rodników może być podstawiony, względnie X oznacza grupę o wzorze Z-R⁵, w którym Z oznacza atom tlenu lub siarki, a R⁵ ma takie samo znaczenie jak R, względnie X

oznacza atom chlorowca lub wodoru, a R¹ i R² niezależnie oznaczają hydroksyl, grupę o wzorze -OCOR⁶ H, w którym R⁶ oznacza prostołańcuchową lub rozgałęzioną grupę C₁₋₆-alkilenową, C₂₋₆-alkoksylenową lub C₃₋₇-cykloalkilenową, która może być ewentualnie podstawiona, grupę o wzo-

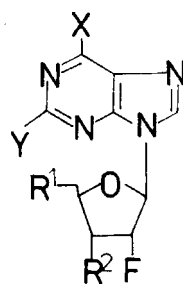
rze -OCO₂R⁷ H, w którym R⁷ oznacza wiązanie kowalencyjne lub ma takie znaczenie jak R; grupę o wzorze -OCOR⁸ -COOR⁹, w którym R⁸ ma wyżej

podane znaczenie, a R⁹ oznacza atom wodoru albo ewentualnie podstawiony prosty lub rozgałęziony C₁₋₆-alkil lub C₁₋₆-alkenyl; grupę o wzorze -OCOR¹⁰-Z-Ar, w którym R¹⁰ ma wyżej podane znaczenie, Z oznacza wiązanie kowalencyjne lub atom tlenu, a Ar oznacza ewentualnie podstawiony pierścień aromatyczny; grupę o wzorze OR¹¹X, w którym R¹¹ ma wyżej podane znaczenie; grupę

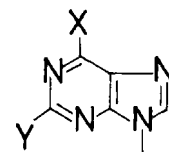
o wzorze -OR¹²-Z-Ar, w którym R¹², Z i Ar mają wyżej podane znaczenie; grupę o wzorze -OCOCHR¹⁰R¹¹, w którym R¹⁰ i R¹¹ mają takie

znaczenie jak R⁸, a R⁹ oznacza podstawnik wybrany z grupy obejmującej atom wodoru, ewentualnie podstawiony prosty lub rozgałęziony

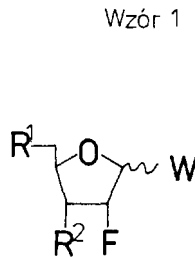
C₁₋₆-alkil oraz grupę o wzorze -R¹²-A, w którym R¹² oznacza ewentualnie podstawiony C₁₋₆-alkilen, a A oznacza grupę -COOH, -CONH₂, -NH₂ lub -NH-C/NH/NH₂, względnie A oznacza 4-11-czło-



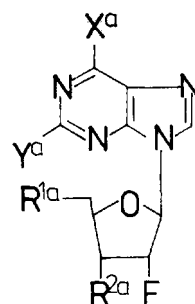
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

nowy aromatyczny lub niearomatyczny, cykliczny lub heterocykliczny układ pierścieni zawierający 3-10 atomów węgla i ewentualnie 1, 2 lub 3 atomy azotu w pierścieniu, przy czym te atomy węgla i/lub azotu mogą być podstawione;

grupe o wzorze $-OC_0-R$, w którym R oznacza 4-7-członowy pierścień heterocykliczny zawierający 3-6 atomów węgla i ewentualnie 1 lub 2 atomy azotu, przy czym te atomy węgla i/lub azotu mogą być podstawione; albo ugrupowanie estru jedno-, dwu- lub trójfosforanowego, a także farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków polega na tym, że zasadę purynową o wzorze PuH , w którym Pu oznacza ugrupowanie puryny o wzorze 2, w którym X i Y mają wyżej podane znaczenie, albo jej sól, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, a w oznacza ugrupowanie estru fosforanowego lub jego soli, albo inne niż Pu ugrupowanie puryny lub pirymidyny; albo związek o ogólnym wzorze 4, w którym X , Y , R i R^1 i R^2 mają takie samo znaczenie jak odpowiednio X , Y , R^1 i R^2 lub oznaczają prekursor tych grup, np. zabezpieczoną grupę X , Y , R^1 lub R^2 , przy czym co najmniej jeden z symboli X , Y , R lub R oznacza prekursor, poddaje się reakcji ze środkiem powodującym przemianę prekursora lub prekursorów w żadaną grupę, po czym ewentualnie przekształca się związek o wzorze 1.

Związki o wzorze 1 mają działanie przeciwinfekcyjne i są przydatne zwłaszcza w leczeniu chorób powodowanych przez pasożyty i wirusy.

/6 zastrzeżeń/

A1(21) 286365 (22) 90 08 03 5(51) C08F 10/02
C08F 4/42

(31) 389.099 (32) 89 08 03 (33) US
(71) Exxon Chemical Patents Inc., Linden, US
(72) Turner Howard W., Hlatky Gregory G.

(54) Sposób polimeryzacji, zwłaszcza etyleny oraz katalizator polimeryzacji i sposób jego wytwarzania

(57) Sposób polimeryzacji polega na tym, że prowadzi się go w obecności katalizatora, zawierającego związek bis/cyklopentadienylowy/ metalu z grupy IV-B, mający co najmniej jeden ligand łączący się z drugim składnikiem, bądź co najmniej jego część, zwłaszcza kationową i związek mający kation ulegający reakcji z pierwszym składnikiem i anion stanowiący pojedynczy kompleks koordynacyjny, zdolny do stabilizowania kompleksu kationu metalu.

Przedmiotem wynalazku jest też katalizator polimeryzacji zawierający co najmniej dwa wyżej zdefiniowane składniki, oraz sposób wytwarzania katalizatora polegający na połączeniu jego składników.

/19 zastrzeżeń/

A1(21) 281780 (22) 89 10 09 5(51) C08G 63/127

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Ukielski Ryszard, Słonecki Jerzy,
wojcikiewicz Henryk, Maćków Zdzisław

(54) Sposób wytwarzania termoplastycznych homopolitereftalanów kopolitereftalanów lub kopolitereftalanów blokowych

(57) Sposób wytwarzania homopolitereftalanów, kopolitereftalanów i blokowych kopolitereftalanów o łańcuchach zakończonych rodnikami węglowodorowymi polega na tym, że syntezę homopoliestru, kopoliestru lub blokowego kopoliestru o zawartości 1 - 80 % wagowych bloków niepoliestrowych, najlepiej polieterowych, prowadzi się na drodze estryfikacji kwasów dwukarboksylowych lub przeestryfikowania dwu- lub trójkarboksylowych o masie cząsteczkowej nie większej od 350, głównie tereftalanu dwumetylowego, diolem lub diolami małowcząsteczkowymi o liczbie atomów węgla od 2 do 15 i oligodiolem lub oligodiolami, najlepiej oligoalkilenooksydiolami o masie cząsteczkowej od 300 do 10000 w obecności od 0,5 do 40% liniowego oligomeru, najlepiej oligoalkilenu o masie cząsteczkowej od 300 do 10000, zakończonego z jednej strony makrocząsteczką ugrupowaniem hydroksylowym, a z drugiej rodnikiem węglowodorowym, i/lub monowodorotlenowych alkoholi o liczbie atomów węgla od 1 do 25 w ilości od 0,3 do 2,5% wagowych oraz kwasu monokarboksylowego lub jego estru o liczbie atomów węgla od 2 do 30 w ilości od 0,1 do 3% wagowych, estryfikację lub przeestryfikowanie prowadzi się w obecności katalizatora w temperaturze 140-200 °C w czasie 1-4 godziny, następnie w temperaturze 240 - 280 °C prowadzi się polikondensację stopową w obecności katalizatora pod ciśnieniem 0,1-15 hPa do uzyskania przez polimer granicznej liczby lepkościowej powyżej 0,6.

/4 zastrzeżenia/

A1(21) 281875 (22) 89 10 18 5(51) C08G 77/06

(71) STOMIL Instytut Przemysłu Gumowego, Piastów
(72) Dul Jan, Lasocki Zygmunt, Leśniak Elżbieta, Szczepanowska Maria, Żuraw Władysław

(54) Sposób wytwarzania żywic silikonowych

(57) Sposób wytwarzania żywic silikonowych z monomerów silikonowych polega na poddaniu monomerów silikonowych częściowej alkoholizacji za pomocą jednowodorotlenowych alkoholi alifatycznych lub cykloalifatycznych, ogrzaniu i po schłodzeniu wprowadzeniu alkoholu metylowego lub etylowego i ponownym ogrzaniu, a następnie poddaniu otrzymanych produktów łagodnej hydrolytycznej oligomeryzacji i poddaniu powstałych oligomerów transestryfikacji dwuwodorotlenowymi alkoholami.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 281848 (22) 89 10 13 5(51) C08L 19/00

(71) STOMIL Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych, Poznań
(72) Bielicka Halina, Kanikowski Marian, Franiak Mirosław, Dreła Julian, Bielawski Tadeusz, Michalski Michał

(54) Mieszanka gumowa, zwłaszcza na bieżniki opon

(57) Mieszanka zawiera 5-25 części wagowych kauczuku wysokostyrenowego o zawartości minimum

50% styrenu oraz półskuteczny układ wulkanizacyjny, który składa się z siarki i przyspieszacza sulfenamidowego we wzajemnym stosunku wagowym od 1 : 0,75 do 1 : 1,25. /1 zastrzeżenie/

AI(21) 285754 (22) 90 Ob 22 5(51) C08L 3/02

(31) 369983 (32) 89 06 22 (33) US
431672 89 11 02 US

(71) WARNER-LAMBERT COMPANY, MORRIS PLAINS, US

(72) Silbiger Jakob, Sachetto Jean-Pierre, Lentz David John

(54) Mieszanka polimeryczna, sposób wytwarzania termoplastycznego wyrobu oraz sposób wytwarzania termoplastycznego stopu

(57) Mieszanka polimeryczna, z której można formować wyroby o trwałych wymiarach zawiera: a/ destrukuryzowaną skrobię oraz b/ co najmniej jeden polimer wybrany z grupy obejmującej polimery zawierające trzeciorzędowe grupy aminowe i/lub ich sole i/lub czwartorzędowe grupy amoniowe, przy czym polimer ten stosuje się w ilości skutecznie polepszającej właściwości fizyczne wyrobów.

Sposób wytwarzania termoplastycznego wyrobu na bazie destrukuryzowanej skrobi o trwałych wymiarach, polega na tym, że 1/ wytwarza się mieszaninę zawierającą skrobię oraz co najmniej jeden polimer wybrany z grupy obejmującej polimery zawierające trzeciorzędowe grupy aminowe i/lub ich sole i/lub czwartorzędowe grupy amoniowe, przy czym polimer ten stosuje się w ilości skutecznie ulepszającej właściwości wyrobów, 2/ ogrzewa się tę mieszaninę w zamkniętej przestrzeni w odpowiednich warunkach temperatury i ciśnienia przez okres czasu tak długi, aby spowodować destrukuryzację skrobi i wytworzenie jednorodnego stopu, 3/ formuje się wyrób ze stopu oraz 4/ pozostawia się uformowany wyrób do ochłodzenia się w celu uzyskania termoplastycznego wyrobu o trwałych wymiarach. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania jednorodnego stopu destrukuryzowanej skrobi z wyżej określonej mieszanki.

/33 zastrzeżenia/

AI(21) 286376 (22) 90 08 06 5(51) C08L 3/02

(31) 67692-A/89 (32) 89 08 07 (33) IT

(71) BUTTERFLY SRL, RAVENNA, IT

(72) Bastioli Catia, Bellotti Vittorio, Del Giudice Luciano, Lombi Roberto

(54) Mieszanka polimeryczna do wytwarzania wyrobów tworzywowych ulegających biodegradacji i sposób jej wytwarzania

(57) Mieszanka polimeryczna zawiera destrukuryzowaną skrobię i syntetyczny polimer wybrany z grupy obejmującej kopolimer etylenu z alkoholem winylowym, polialkohol winylowy, lub ich mieszaniny, przy czym co najmniej część tych polimerów jest modyfikowana przez podstawienie od 0,1 do 5% molowych alkoholowych grup funkcyjnych w łańcuchu polimerycznym grupami X, przy czym X oznacza grupę keto lub grupę alki-

lokarbonylową, w której grupa alkilowa zawiera 1 - 4 atomów węgla.

Sposób wytwarzania tej mieszanki polega na tym, że miesza się skrobię i syntetyczny polimer wybrany z grupy obejmującej kopolimer etylenu z alkoholem winylowym, polialkohol winylowy, lub ich mieszaniny, przy czym co najmniej część tych polimerów jest modyfikowana przez podstawienie od 0,1 do 5% molowych alkoholowych grup funkcyjnych w łańcuchu polimerycznym grupami X, przy czym X oznacza grupę keto lub grupę alkilokarbonylową, w której grupa alkilowa zawiera 1 - 4 atomów węgla, w stosunku wagowym skrobi do całkowitej ilości syntetycznego polimeru wynoszącej od 19 : 1 do 1 : 19 oraz z wysokowirującym plastyfikatorem w ilości 0,05 do 100% wagowych skrobi, ewentualnie w obecności środka destrukuryzującego wybranego z grupy obejmującej mocz- nik, wodorotlenki metali alkalicznych lub metali ziem alkalicznych, w wyłaczarce, w podwyższonej temperaturze wystarczająco długo aby przeprowadzić destrukuryzację skrobi. /18 zastrzeżeń/

AI(21) 281849 (22) 89 10 13 5(51) C09B 1/16

(71) "Organika-Zachem" Zakłady Chemiczne, Bydgoszcz

(72) Zachwieja Romuald, Maleska Barbara

(54) Sposób otrzymywania barwnika zawieszinowego 1,5-dihydroksy-4,8-diamino-2-/4'-hydroksy /lub metoksy/fenylol/-antrachinonu

(57) Barwnik zawieszinowy 1,5-dihydroksy-4,8-diamino-2-/4'-hydroksy /lub metoksy/fenylol/antrachinonu, który barwi włókna poliestrowe lub mieszane na kolor błękitny, otrzymuje się przez addycję mieszaniny fenolu i anizolu z kwasem 1,5-dihydroksy-4,8-diaminoantrachinono-2,6-disulfonowym w środowisku kwasu siarkowego, zawierającego kwas borowy, następnie przegrupowanie adduktu do monosulfonowego barwnika kwasowego i odszczepienie z jego cząsteczki grupy sulfonowej przez działanie solą kwasu podsiarkawego w mieszaninie z węglanem sodu i w obecności mo- noetanoloaminy. /3 zastrzeżenia/

A2(21) 286890 (22) 90 09 13 5(51) C09D 45/16

(71) ORGANIKA Ośrodek Badawczo-Rozwojowy

Przemysłu Barwników, Zgierz

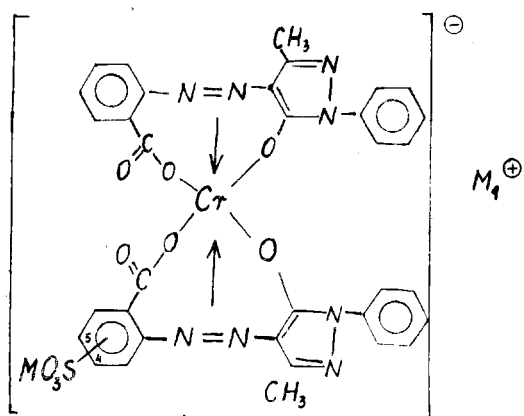
(72) Szymański Waldemar, Gmaj Jan, Przybylski Chrystian, Ruczyński Lech, Głuchowski Bogdan, Baniewicz Bohdan, Guzewska Teresa

(54) Sposób wytwarzania asymetrycznych zółcie- ni chromokompleksowych 1:2

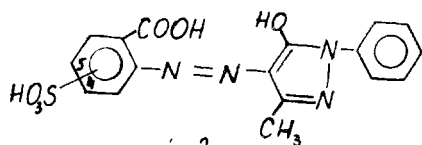
(57) Sposób wytwarzania asymetrycznych zółcie- ni chromokompleksowych 1:2 o wzorze 1, w którym grupa sulfonowa jest usytuowana w pozycji 4 lub 5, a M i M₁ są jednakowe bądź różne i oznaczają bezbarwne kationy, znajdujących zastosowanie do barwienia wełny, jedwabiu, wyrobów z włókien poliamidowych oraz skóry, polega na sprzężeniu zdiazowanego kwasu 4- lub 5-sulfoantranilowego z 1-fenyl-3-metylopirazolonem-5, przeprowadze- niu uzyskanego barwnika monoazowego o wzorze 2,

w którym grupa sulfonowa jest usytuowana w pozycji 4 lub 5, w kompleks chromowy 1:1 działaniem soli chromu trójwartościowego, a następnie kondensacji otrzymanego kompleksu z barwnikiem monoozowym o wzorze 3, wytworzonym przez sprzężanie zdiazowanego kwasu antranilowego z 1-fenyl-3-metylopirazol-5-onem, przy czym składnik bierny wprowadza się każdorazowo do środowiska dwuazotowazwiązku w postaci proszku lub pasty.

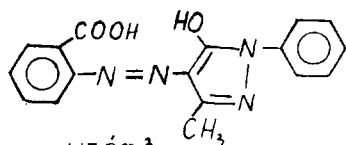
/3 zastrzeżenia/



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

Al(21) 281795 (22) 39 10 11 5(51) C09K 5/00

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Kłopotek Alojzy, Działo Gabriela, Zuziak Marian, Murawski Roman, Brambor Andrzej, Marcisiak Jan, Wersocka Jadwiga

(54) Antyfryz do chłodnic silników spalino-
wych

(57) Antyfryz zawiera: 45-60% wagowych glikolu etylenowego, 40-55% wagowych wody o twardości dc 4°n, 0,1-0,8% wagowych czteroboranu sodowego, 0,1-0,5% wagowych sześciometafosforanu sodowego, do 1,5% wagowych azotynu sodowego, do 0,5% wagowych fosforanu trójetanolaminowy, i/lub do 0,5% wagowych trójetanolaminowy, i/lub do 0,2% wagowych oksyetylenowanej aminy tłuszczowej, zawierającej 6-30 moli tlenu etylenu, i/lub do 0,005% wagowych 2-merkaptobenzotiazolu, do 1,0% wagowych benzoesanu sodowego, do 0,0005% wagowych barwnika, korzystnie fluoresceiny lub rodminy oraz skład-

niki korygujące pH, korzystnie kwas fosforowy lub wodorotlenek sodowy w ilości zapewniającej pH antyfryzu w granicach 7,5-8,5 przy czym wzajemny stosunek wagowy związków nieorganicznych typu azotynów, boranów i fosforanów metali alkalicznych do związków organicznych typu amin, ich pochodnych, benzotiazoli i benzoesanów metali alkalicznych wynosi od 10:1 do 1:3.

/1 zastrzeżenie/

Al(21) 281879 (22) 89 10 18 5(51) C11C 3/12

- (71) Institut Khimicheskoi Fiziki Akademii Nauk SSSR, Moskwa, SU; Moskovsky Filial Vsesojuznogo Nauchno-Issledovatel'skogo Instituta Zhirov, Moskwa, SU
(72) Voronin Alexandr Nikolaevich, Savchenko Valery Ivanovich, Briksenshtein Khaim-Mordkhe Aronovich, Khagurov Aslancheri Ajubovich, Paronian Vladimir Khachikovich, Aznaurian Melkon Pavlovich, Gorenshstein Boris Moishovich, Ter-Minasian Rafael Ishkhanovich

(54) Sposób ciągłego uwodorniania roślinnych
olejów i tłuszczów

(57) Sposób ciągłego uwodorniania roślinnych olejów i tłuszczów na drodze kontaktowania oleju lub tłuszczów z wodorem w obecności drobno-dispersyjnego katalizatora palladowego i następnego odprowadzenia otrzymywanego produktu uwodornienia» charakteryzuje się tym, że stosuje się katalizator o wielkości cząstek 50-350 μm i z części mieszaniny reakcyjnej, zawierającej ten katalizator, tworzy się strumień, który kieruje się do obiegu, po osiągnięciu zaś prędkości wspomnianego strumienia równej 2-8 m/sekundę, produkt uwodornienia odprowadza się z niego strumieniem wydzielonym, skierowanym pod kątem 90-180° względem cyrkulującego strumienia mieszaniny reakcyjnej.

/2 zastrzeżenia/

Al(21) 281880 (22) 89 10 18 5(51) C22C 37/06

- (71) Institut Fiziki Prochnosti i Materialovedenia sibirskogo Otdelenia Akademii Nauk SSSR, Tomsk, SU; Institut Fiziko-Tekhnicheskikh problem Severa Yakut'skogo Filiala Sibirskogo Otdelenia Akademii Nauk SSSR, Yakutsk, SU
(72) Panin Viktor Evgenievich, Zhivotenko Anatoly Vasilievich, Novomeisky Jury Donatovich, Kochepasov Iyan Ivanovich, Borisov Mikhail Dmitrievich, Yakovlev Innokenty Innokentievich, Ammosov Egor Mikhailovich, Mostinets Iyan Ivanovich, Chalov Andrei Andreevich, Dorofeeva Irina Konstantinovna, Krikunov Nikolai Nikolaevich, Lukk Fridrikh Alexandrovich

(54) Stop odporny na zużycie

(57) Ston ma następujący skład chemiczny w procentach wagowych: węgiel od 2,38 do 3,50%, krzem od 0,01 do 2,50%, mangan od 0,20 do 5,50%, chrom od 18,50 do 40,00%, tytan od 0,03 do 0,20%, cyrkon od 0,02 do 0,48%, niob od 0,05 do 0,15%, reszta żelazo i zwykłe zanieczyszczenia.

/1 zastrzeżenie/

Al(21) 281684 (22) 89 10 03 5(51) C23C 2/08

(71) Zakład Elektro-Metalurgiczny
"EMA-Blachownia", Blachownia
(72) Sucharkiewicz Antoni

(54) Sposób jednostronnego wytwarzania powłok z cyny na wyrobach stalowych i żeliwnych metoda ogniowa

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że powierzchnię wyrobu, nie podlegającą pokryciu cyną, pokrywa się warstwą ochronną w postaci farby graficznej a następnie poddaje cynowaniu ogniowemu. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 286243 (22) 90 07 27 5(51) C23C 22/07

(31) P 39 24 984.0 (32) 89 07 28 (33) DE
(71) Metallgesellschaft Aktiengesellschaft,
Frankfurt n/Menem, DE

(54) Sposób pasywującego płukania uzupełniającego powłok fosforanowych na metalach

(57) Sposób pasywującego płukania uzupełniającego powłok fosforanowych na metalach, zwłaszcza na stali, ocynkowanej stali, stopowo ocynkowanej stali i aluminium, przed lakierowaniem względnie naniesieniem klejów za pomocą wolnych od chromu roztworów wodnych, polega na tym, że fosforanowane powierzchnie metali płucze się wodnymi roztworami, które zawierają fluorocyronian glinu o stosunku molowym Al : Zr : F wynoszącym /0,15-0,67/:1: /5-7/, przy czym całkowite stężenie Al + Zr + F wynosi 0,1-2,0 g/l, a wartość pH ustawia się na 3-5. /9 zastrzeżeń/

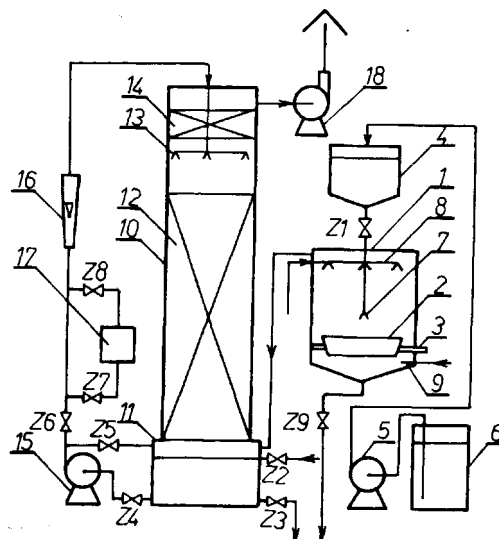
Al(21) 281893 (22) 89 10 18 5(51) C23F 1/16
CO1B 21/40

(71) BAROWENT Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Urządzeń
Klimatyzacyjno-Wentylacyjnych
i Odpylających, Katowice
(72) Wypych Jacek, Waluś Jerzy, Tatoj Piotr,
Sarna Jerzy, Szafer Eugeniusz

(54) Sposób i urządzenie do neutralizacji NOx wydzielających się w procesie trawienia metali

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że trawienia metali mieszaną zawierającą kwas azotowy i neutralizacja NOx prowadzone są jednocześnie, a produktem neutralizacji jest rozcieńczony kwas azotowy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że hermetyczna trawialnicza komora /1/ ma osadzony w jej wnętrzu na obrotowej osi pojemnik /2/ na trawione detale, wyposażony w ręczny manipulator /3/, a odcinający zawór /21/ na przewodzie dozującym mieszaną trawiącą do trawialniczej komory /1/ sprzężony jest z czujnikiem przepływu cieczy absorpcyjnej znajdującym się w kondyktometrze /17/ oraz z odciągowym wentylatorem /18/. /4 zastrzeżenia/



Al(2j) 281933 (22) 89 10 19 5(51) C23F 11/04

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle
(72) Jerzykiewicz Wojciech, Kozupa Marian,
Misiurny Wojciech, Szewczyk Henryk

(54) Kapiel do trawienia wyrobów ze stali lub miedzi i jej stopów

(57) Kapiel do trawienia składa się z 10-30% wagowych kwasu siarkowego lub 1-20% wagowych kwasu solnego, 0,005-0,3% wagowego chlorków trimetyloalkiloamonionych mających 12-22 atomów węgla w łańcuchach alkilowych, 0,005-0,3% wagowego chlorków metylodi/polioksyetyleno/alkiloamonionych mających 2-22 grup oksyetylenowych w łańcuchach polioksyetylenowych i 12-22 atomów węgla w łańcuchach alkilowych, 0,005-0,15% wagowego N-tlenków alkiloaminy oksyetylenowanej średnio 5-22 molami tlenu etylenu, której łańcuchy alkilowe mają 12-22 atomów węgla, ewentualnie do 0,2% wagowego środka antypieniacego i wodę jako uzupełnienie do 100% wagowych. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 286371 (22) 90 08 06 5(51) C25B 1/24

(31) 89114525.2 (32) 89 08 07 (33) EP
(71) EUROPEAN ATOMIC ENERGY COMMUNITY
/EURATOM/, Luksemburg, LU

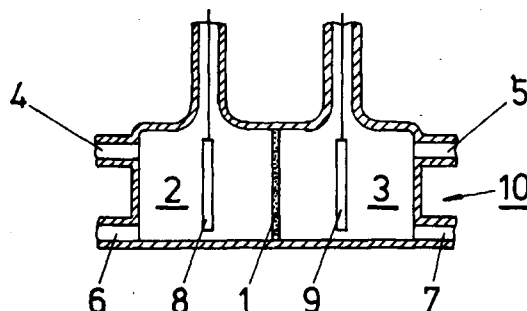
(54) Sposób usuwania związków azotu z cieczy i urządzenie do usuwania związków azotu z cieczy

(57) Urządzenie do usuwania związków azotu z wodnistej cieczy zawierającej tlenki azotu /HC /

i/lub azotany $/NO_3^-/$ ma ogniwo elektrolityczne $/10/$ z katodą i anodą, oraz dołączone do niego źródło prądu, przy czym ogniwo $/10/$ jest podzielone selektywną dla kationów membraną $/1/$ na przedział katodowy $/2/$ wypełniany cieczą, oraz przedział anodowy $/3/$ napełniany anolitem zawierającym wodny roztwór alkaliów lub halogenku wodoru takiego jak bromek sodu lub chlorek sodu, a membranę $/1/$ tworzy mikroporowata tkanina.

Sposób polega na tym, że ciecz wodnista doprowadza się do przedziału katodowego $/2/$, anolit krąży przez przedział anodowy $/3/$, natomiast do ogniwa $/10/$ doprowadza się prąd.

/9 zastrzeżeń/



DZIAŁ D

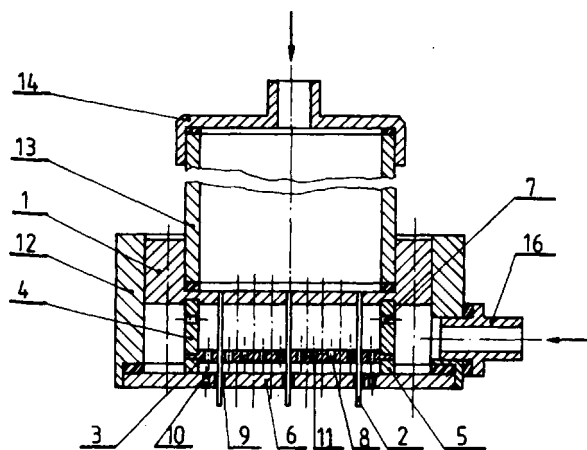
WŁÓKIENICTWO PAPIERNICTWO

Al(21) 281772 (22) 89 10 09 5(51) D01D 4/00

- (71) Instytut włókien Chemicznych, Łódź
- (72) Balcerzyk Edward, Krzystek Jerzy, Malinowski Jarosław, Szadkowski Marek

(54) Głowica przedzająca wielootworowa do pneumatycznego formowania włókien, zwłaszcza z roztworów polimerów

(57) Głowica składa się z mocującej płytki $/1/$, w której umieszczone są prostopadle do jej powierzchni rurkowe wysokomodułowe filiere $/2/$ rozmieszczone tak, że najbliższe filiere $/2/$ tworzą między sobą trójkąt równoboczny, z prowadzącej płytki $/3/$ z otworami $/11/$ centrującymi filiere $/2/$ i z równomiernie rozmieszczonymi przetłokowymi otworami $/8/$ dla przepływu powietrza oraz z zewnętrznej płytki $/6/$ z kalibrowanymi otworami $/9/$ o średnicy większej od zewnętrznej średnicy filiere $/2/$, umieszczonych centrycznie w tych otworach i z otworami $/10/$ dla przepływu powietrza, stanowiącymi zewnętrzny szereg otworów w płytce $/6/$.



Płytki $/1/$, $/3/$ i $/6/$ są równoległe względem siebie i znajdują się w korpusie $/12/$. Ponadto głowica składa się z ustalającego pierścienia $/4/$ z przetłokowymi otworami $/7/$, rozmieszczonymi równomiernie w pierścieniu prostopadle do osi głowicy, znajdującego się pomiędzy mocującą płytką $/1/$ a prowadzącą płytką $/3/$ oraz z dystansowego pierścienia $/5/$ umieszczonego pomiędzy mocującą płytką $/3/$ a zewnętrzną płytką $/6/$.

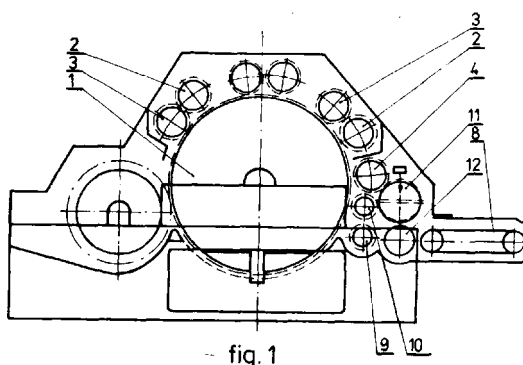
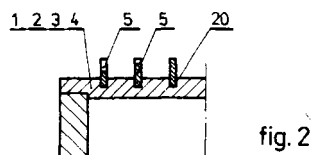
lb zastrzeżeń/

Al(21) 281840 (22) 89 10 12 5(51) D01G 9/06

- (71) "Polmatex-Falubaz" Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych, Zielona Góra
- (72) Bundz Stanisław, Łukianowski Ryszard, Nadolny Zbigniew, Waszkowski Jan, Osadnik Leopold

(54) Wilk zgrzeblacy

(57) Wilk zgrzeblacy charakteryzuje się tym, że płaskie zębate segmenty $/5/$ umieszczone są



w rowkach /2C/ wykonanych na powierzchni walcowej roboczych wałków /2/ »zwrotnych wałków /3/i czyszcząco-zwrotnego wałka /4/. Na powierzchni walcowej głównego bębna /1/ rozmieszczone są ceowniki z naciętymi zębami lub w rowkach /20/ płaskie zębate segmenty /5/. W urządzeniu zasilającym, między przenośnikiem /8/i zasilającymi wałkami /9, 10/, umieszczone są: dolny wyrównujący wałek /12/ i górny wyrównujący wałek /11/, ułożyskowane w korpusie łożyska umieszczonym suwliwie w obudowie. /2 zastrzeżenia/

Al(21) 281892 (2?) 89 10 17 5(51) D05B 1/08

(75) Gołuchowski Krzysztof, Częstochowa

(54) Sposób wykonywania wzorów na tkaninach ścieralnych

(57) Sposób według wynalazku umożliwia wykonywanie trwałych wzorów na tkaninach bawełnianych ścieralnych, na których wcześniej mydełkiem kra- wieckim narysowano wzór.

Sposób polega na tym, że tkaninę szyje się na maszynie wyposażonej w dwie igły o numerach minimum 100, przy czym do igieł doprowadza się cienką żyłkę konfekcyjną o grubości do 0,15 mm, a do bębna nici syntetyczne nr 120 lub bawełniane numer 40-50, zaś wzajemne naprężenie żyłek konfekcyjnych i nitki jest tak dobrane, że podczas szycia następuje od dołu ściąganie ku sobie tkaniny, a na wierzchu jej wybrzuszenie, po czym tkaninę poddaje się ściieraniu.

/1 zastrzeżenie/

Al(21) 286909 (22) 90 11 30 5(51) D05B 3/02

(75) Gałuszka Jerzy, Częstochowa

(54) Wykonywanie haftu pełnego składającego się z więcej niż dwóch pol haftowanych maszyną do szycia i haftowania

(57) Sposób polega na tym, że po wykonaniu haftu w zaprogramowanym haftowanym polu igła pozostaje w położeniu dolnym, następnie podnosi się stopkę maszyny i obraca haftowany podkład wokół igły o taki kąt, aby hafty z dwóch współpracujących ze sobą haftowanych pól nałożyły się na siebie miejscowo, po czym opuszcza się stopkę maszyny, a za pomocą przycisku włącza się kolejny program z zaprogramowaną częścią haftu. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 281846 (22) 89 10 13 5(51) D21H 27/00
D21H 21/00

(71) Zakłady Wyrobów Azbestowych, Lubawka
(72) Godycki Jerzy, Czernicka Longina,
Szymiczek Teresa, Filip Janina, Schulz
Paweł, Gałganek Jerzy

(54) Sposób wytwarzania tekstury termoizolacyjnej

(57) Sposób wytwarzania tekstury termoizolacyjnej polega na tym, że do holendra lub hydropulpera napełnionego wodą wprowadza się dyspergator anionowy rozpuszczalny w wodzie, w postaci soli sodowej produktu kondensacji formaldehydowej kwasów arylosulfonowych, w ilości od 0,1 do 2,0% wagowych, dodaje azbest w ilości 5,0 do 60% wagowych lub dodaje celulozę w ilości 5,0 do 35% wagowych, napełniacze sypkie w ilości od 0 do 50% wagowych, włókna glinokrzemianowe oraz klej w ilości 0,5 do 5,0% wagowych, a po uzyskaniu jednorodnej pulpy formuje się arkusze tekstury na tekturówce. /2 zastrzeżenia/

Al(21) 281924 (22) 89 10 18 5(51) D21H 19/00
D21H 21/00

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice
(72) Kaliński Krzysztof, Jastrzębski Marcin,
Szwajnoch Jadwiga, Broszkiewicz Krystyna,
Zmaczyński Waldemar, Pałubicki Romuald,
Pawlus Urszula, Ptak Marian, Juźwicki
Jan, Carrasco Małgorzata, Ciosek Danuta
Urbański Leon

(54) Sposób zabezpieczania papy przed sklejeniem

(57) Sposób polega na pokryciu gorącej wstęgi papy masą błonotwórczą, która składa się z 1-8% wagowych ługów posulfatowych, 5-15% wagowych poelektrownianych pyłów dymnicowych, 4-20% wagowych bentonitu, 0,1-2% wagowych środków powierzchniowo czynnych, 0,1-1% wagowych kompozycji alkiloarylosulfonianu sodowego z siarczanowymi wysokocząsteczkowymi związkami alifatycznymi i 0,01-1% wagowych substancji antypieniowych, a resztę do 100% stanowi woda.

/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

Al(21) 284417 (22) 90.03.26 5(51) E02B 3/12

(71) Instytut Morski, Gdańsk
(72) Niespodzińska Lucyna, Cieślak Andrzej,
Gawlik Wojciech, Kijowski Andrzej,
Pasikowski Jan, Niekoniczny Cezary,
Dubrawski Rajmund, Dembicki Eugeniusz,
Jopek Malina

(54) Powłoka geotekstylna i sposób jej napełniania

(57) Powłoka geotekstylna charakteryzuje się tym, że stanowi ją walec /1/, sporządzony z materiału geotekstynnego przez zszycie z jednego lub więcej brytów o długości 1/2 większej od średnicy /d/, zamknięty z obu stron, zapatrzo-

ny w usytuowane w najwyższym punkcie jego tworzącej liczne elastyczne otwory /2/z zaślepiającymi kołnierzami /3/,z usytuowanymi we wnętrzu powłoki usztywniającymi poprzecznoosiowymi żebrami /4/o kształcie kołowym lub niezamkniętym obwodowego wycinka koła. W innym wykonaniu powłoki walec /1/ ma w osi symetrii w najwyższym punkcie tworzącej walcowej trwale umocowany przez wszystkie i lub przez utwierdzenie klamrowymi elementami mocującymi rozpraszający elastyczny przewód /5/, który jest wykonany z materiału geotekstylnego i zestawiony z licznych segmentów cylindrycznych, zszytych ze sobą łatworozłącznie ściąganiem jednonitkowym, z wyprowadzeniem końca nitki ściągania na zewnątrz dla łatwego rozłączenia połączenia segmentów lub też jest zaopatrzony w liczne jednakowe, wykonane w najniższym punkcie jego tworzącej walcowej w jednej osi symetrii otwory wypływowe /12/.

Sposób wypełniania powłoki geotekstylnej wypełniaczem mineralnym charakteryzuje się tym, że wypełniacz mineralny lub inny jest wprowadzany do wnętrza powłoki pod ciśnieniem w postaci hydromieszanki w strudze równoległej do osi symetrii powłoki i osadzany przez odsączanie począwszy od najdalszego końca powłoki, przy użyciu nieprzepuszczalnego przewodu rozpraszającego, rozmontowywanego na segmenty w trakcie wypełniania powłoki lub osadzany, począwszy od początku powłoki tuż przy wlocie przy użyciu perforowanego przewodu rozpraszającego. /7 zastrzeżeń/

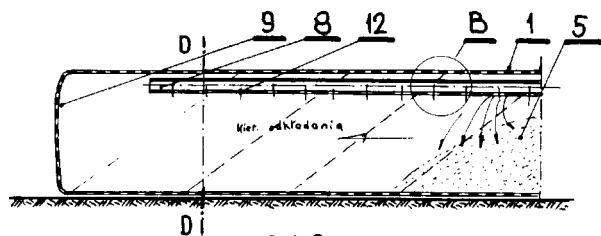


FIG. 2

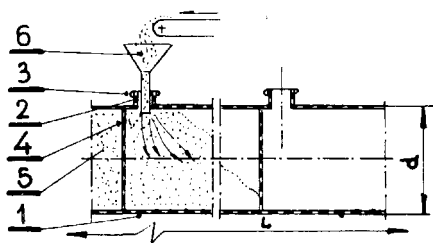
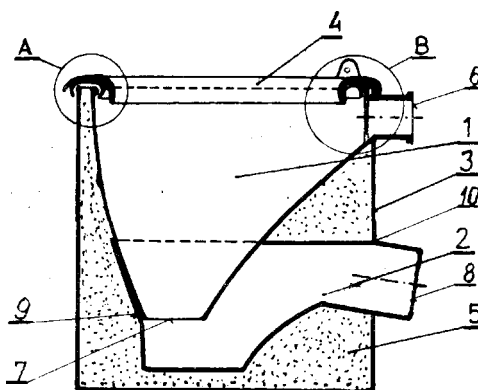


FIG. 10

patrzonej w otwory do osadzenia króćców /6 i 8/ leja /1/ i zbiornika /2/ w obudowie /dl/, a ponadto lej /1/ i obudowa /3/ w części górnej zaopatrzone są w zaczepy umożliwiające osadzenie deski sedesowej /4/, przy czym deska sedesowa /4/ na swoim wewnętrznym obwodzie zaopatrzona jest w prowadnicę strumienia wody spływającej.

Urządzenie sanitarne w drugim wykonaniu, zwłaszcza umywalka, zawiera element wewnętrzny z otworem przelewowym w górnej części i króćcem odpływowym w dolnej części. Element wewnętrzny osadzony jest w obudowie.

/2 zastrzeżenia/



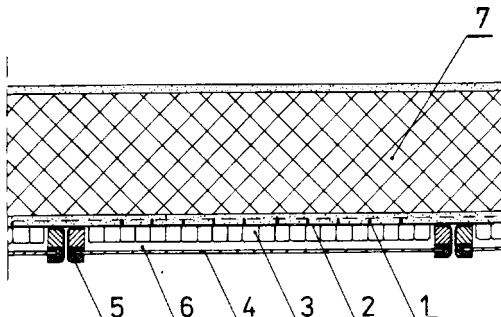
42(21) 286133 (22) 90 07 18 5(51) E04B 2/88
F24J 2/00

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza
Kościuszki., Kraków

(72) Moj Eryk, Banaś Lucjan, Woszczenko
Janusz

(54) Elewacja ścian obiektów ogrzewczych,
zwłaszcza budynków mieszkalnych

(57) Elewacja ma zestaw ram /5/ mocowanych do ściany /7/ w układzie pionowych kolumn oraz szczelnie zamocowane w tych ramach warstwowe elementy osłonowe. Płyta ochronna /4/ i usytuowana z odstępem szczeliny powietrznej /6/ warstwa termoizolacyjna /3/ wykonane są z materiałów światło-przepuszczalnych, a na ścianie /7/ naniesione jest podłoże pochłaniające /2/, o wysokim współczynniku absorpcji promie-



A1(21) 2786B8 (22) 89 06 23 5(51) E03D 1J./02

(75) Cychol Jan K., Łomża

(54) Urządzenie sanitarne wieloczęściowe

(57) Urządzenie zawiera lej /1/, mający w części górnej króćciec dopływowy /6/, zaś w części dolnej otwór /7/, osadzony na zbiorniku /2/, w którym jest króćciec odpływowy /5/ a w górnej części otwór /5/ usytuowany w obudowie /3/ za-

niowania słonecznego. Na zewnętrznej powierzchni ściany /7/ wykonanych jest szereg szczelin odpowietrzających /1/. /5 zastrzeżeń/

kładki drewniane /4/, pomiędzy które wylewa się górną warstwę /5/ tworzywa spienionego. /2 zastrzeżenia/

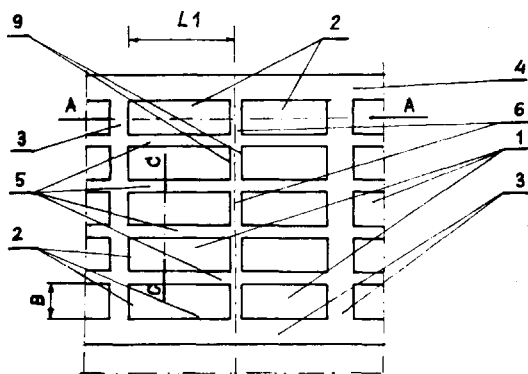
A2(21) 286171 (22) 90 0? 20 5(51) E04B 5/04

(71) Politechnika Rzeszowska im.
J.Łuka **siewicza**, Rzeszów
(72) Zieliński Andrzej

(54) Zmonolityzowany strop żebrowy oraz sposób wykonania zmonolityzowanego stropu żebrowego

(57) Wynalazek ma zastosowanie w budownictwie mieszkaniowym **jednorodzinny** lub wielorodzinny. Zmonolityzowany strop żebrowy ma **samonośne** dyle /1/ o długości /L1/ równej połowie długości wykonywanego stropu, a pomiędzy dylami ma szczeliny /5/ i szczelinę rozdzielczą /6/, które wypełnione są elementami zbrojenia i zaprawą betonową, tworzącymi żebra podłużne i poprzeczne żebro rozdzielcze.

Sposób wykonania zmonolityzowanego stropu żebrowego polega na tym, że ustawia się w środku wykonywanego stropu rusztowanie, a następnie na ścianach nośnych /3/ i nadprożu /4/ układa się samonośne dyle /1/ tak, że pomiędzy nimi pozostawia się podłużne szczeliny /5/ oraz szczelinę rozdzielczą /6/, które zamyka się od spodu szalunkami. Nad szalunkami układa się elementy zbrojenia, które zalewa się następnie zaprawą betonową, po czym po związaniu betonu usuwa się rusztowanie wraz z szalunkami. /6 zastrzeżeń/

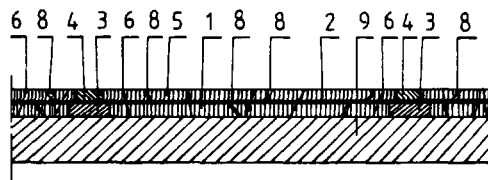


A2(21) 286124 (22) 90 07 19 5(51) E04D 13/16

(71) Inrolg **SPUw Sp. z o.o./j.g.u./**,
Ciechanów
(72) Łuczak Mirosław, Stachnio Jerzy

(54) Sposób izolacji cieplnej stropo-dachu tworzywami spienionymi

(57) Sposób izolacji cieplnej stropodachu tworzywami spienionymi polega na tym, że po wstępnym utwardzeniu dolnej warstwy /1/ tworzywa spienionego układa się na niej przegrodę /2/ z płaskich i cienkich arkuszy dowolnego elastycznego materiału izolacyjnego, a na podkładkach drewnianych oporowych /3/ układa się prze-

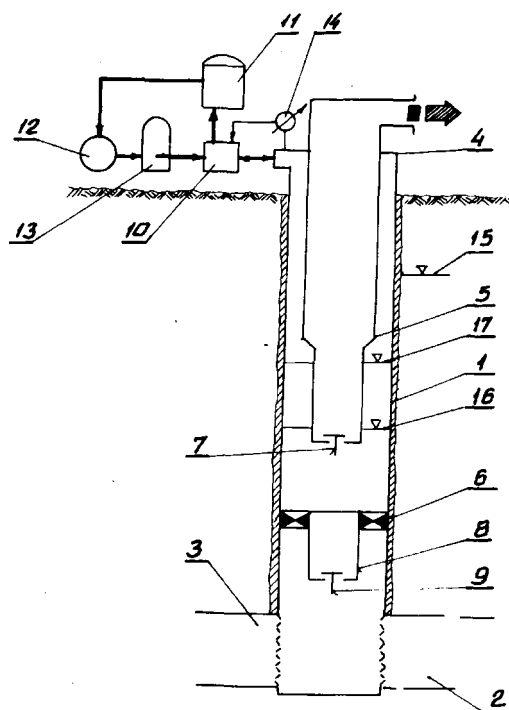


Al(21) 281851 (22) 89 10 13 5(51) E21B 43/12

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza
im. Stanisława Staszica, **Kraków**
(72) Solecki Tadeusz

(54) Urządzenie do wydobywania ze złoży wody, zwłaszcza geotermalnej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że kolumna rur wydobywczych /5/ zakończona jest u dołu zaworem zwrotnym pierwszym /1/. W dolnej części rur okładzinowych jest osadzony odcinek rury /8/ z zaworem zwrotnym drugim /9/. Głowica eksploatacyjna /4/ jest połączona poprzez zawór wielodrogowy /10/ ze zbiornikiem gazu /11/, natomiast zbiornik gazu /11/ jest połączony szeregowo poprzez sprężarkę /12/ i jej zbiornik wyrównawczy /13/ oraz zawór wielodrogowy /10/ z głowicą eksploatacyjną /4/, a ponadto głowica eksploatacyjna /4/ jest wyposażona w czujnik ciśnienia /14/ połączony z zaworem wielodrogowym /10/. /1 zastrzeżenie/



Al(21) 281962 (22) 89 10 19 5(51) E21C 97/00

- (71) BOBREK Kopalnia Węgla Kamiennego
Przedsiębiorstwo Eksploatacji "węgla
PÓŁNOC, Bytom
- (72) Kabiesz Józef, Konopko Władysław, Ożana
Paweł, Krajewski Krzysztof, Etryk
Włodzimierz, Sokoła Tadeusz, Nycz Jerzy
- (54) Sposób nasycenia ciekłym medium pokładu
węgla kamiennego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograni-
czenia tapania oraz zapylenia wyrobisk podczas
eksploatacji górniczej.

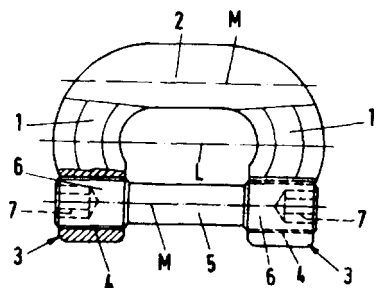
Sposób polega na nasyceniu pokładu węgla
dwufazowo. W pierwszym etapie caliznę węglową
pokładu udrażnia się nasyceniem pod ciśnieniem
powyżej 4 MPa. Następnie w drugim etapie cal-
iznę poddaje się procesowi nasycenia ciekłym
medium pod ciśnieniem nie przekraczającym 2 MPa.
Do realizacji sposobu wykorzystuje się długie
i krótkie otwory wiertnicze. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 286227 (22) 90 07 26 5(51) E21C 25/34

- (31) P 39 33 939,4-12 (32) 89 10 11 (33) DE
- (71) Halbach & Braun Industrieanlagen,
Wuppertal, DE
- (72) Braun Gert, Braun Ernst

(54) Zamek łańcucha do łańcuchów o okrągłych
ogniwach, zwłaszcza łańcuchów wrebrowych

(57) Zamek łańcucha ma oba łuki /1/ ogniwa łań-
cucha zakończone oczkami ustalającymi /3/ z otwo-
rami gwintowanymi /4/. W otwory gwintowane /4/
wkręcany jest trzpień gwintowany /5/ przy jed-
noczesnym tworzeniu odpowiedniego ramienia /2/
ogniwa łańcucha. /6 zastrzeżenie/



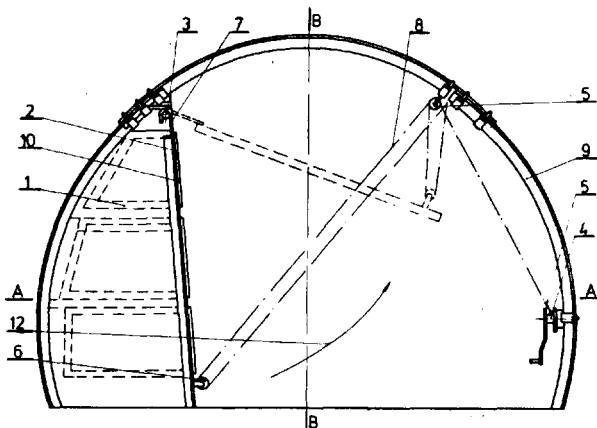
Al(21) 281838 (22) 89 10 12 5(51) E21D 13/04

- (71) Przedsiębiorstwo Robót Górniczych -
Zakład Robót Górniczych CENTRUM,
Katowice
- (72) Szyndler Jan, Kosta Eugeniusz, Pasztak
Andrzej, Podgórski Andrzej, Sierzchała
Wiesław, Kłeczek Aleksander

(54) Schron strzałowy

(57) wynalazek rozwiązuje problem wykonania
ekonomicznego schronu strzałowego, wielokrot-
nego użycia, w przypadku, gdy nie ma możliwości
wykonania wnęk w ociosach wyrobiska.

Schron strzałowy charakteryzuje się tym, że w
górnej części obudowy /9/ zamocowana jest po-
przezeczka /3/, na której zawieszona jest wahli-
wie osłona segmentowa boczna /2/ połączona
przegubowo z osłoną segmentową czołową /1/. Po
przeciwległej stronie osłon /1 i 2/, do obudowy
/9/ zamocowana jest wciągarka /4/, której lina
/8/ przewinięta jest przez krążki kierujące
/5/ i krążek /6/ osłony /2/, a jej koniec jest
zamocowany do obudowy /9/. /2 zastrzeżenie/

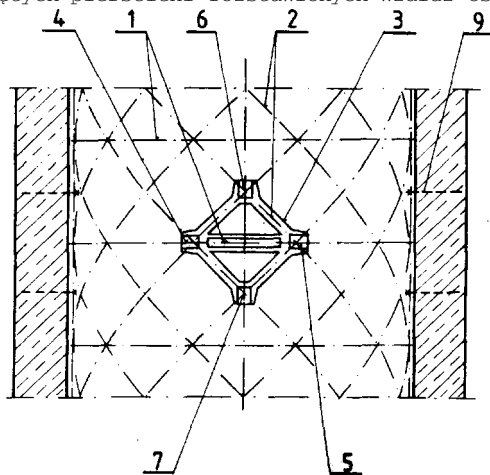


Al(21) 281931 (22) 89 10 19 5(51) E21D 5/06

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
- (72) Ciałkowski Bogusław, Rułka Kazimierz,
Wichur Andrzej, Stałęga Stanisław,
Daniłowicz Roman, Taborek Waldemar

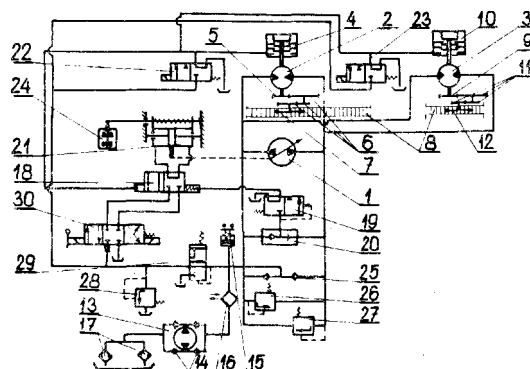
(54) Kratownica obudowy szybowej

(57) Kratownica ma formę rurową złożoną z pow-
tarzalnych ram /3/ leżących na powierzchni wal-
cовой i tworzących w rozwinięciu kształt rombu.
Każdy romb składa się z czterech prętów ukoś-
nych /2/ i jednego pręta poziomego /1/, łączą-
cego dwa naprzeciwległe wierzchołki rombu w węz-
łach stanowiących jednocześnie łączniki poziome
/4, 5/ do wiązania ze sobą prętów poziomych
/1/ sąsiednich ram /3/ i tworzenia z nich zamk-
niętych pierścieni rozstawionych wzdłuż osi szy-



bu. węzły na pozostałych dwóch naprzeciwległych wierzchołkach rombu stanowią jednocześnie łączniki pionowe /o, 7/ do wiązania ze sobą prętów ukośnych /2/ sąsiednich ram /3/.

Kratownica może być stosowana jako samodzielna obudowa wstępna, jako obudowa zespołowa z obudową betonową lub jako wzmocnienie istniejącej obudowy szybowej, zwłaszcza dla szybów drażnionych w trudnych warunkach geologiczno-górnictwowych oraz narażonych na odkształcenia związane z eksploatacją w obrębie filarów szybowych. /3 zastrzeżenia/



Al(21) 281897 (22) 89 10 19 5(51) E21D 29/00

(71) JASTRZĘBIE Kopalnia Węgla Kamiennego, Jastrzębie Zdrój

(72) Knyć Józef, Kusak Edward, Plebański Jan, Woźnica Jaromir

(54) Zespół napędowy kombajnów węglowych ścianowych

(57) Korpus kadłuba podzielony jest na dwie połączone ze sobą komory, z których jedna zawiera zębate przekładnie /6, 11/ sprzęgające hydrauliczne silniki /2, 3/ z zębatymi kołami /5, 9/ hydraulicznych hamulców /4/ i /10/ oraz główną pompę /1/ wysokiego ciśnienia i pompę /13/ niskiego ciśnienia. Pompa /13/ niskiego ciśnienia jest hydraulicznie połączona z hamulcem /4/ głównego ciągnika i równolegle z hamulcem /10/ pomocniczego ciągnika oraz chłodnicą /16/ aktywnego schładzania oleju. Natomiast w drugiej komorze znajdują się koła /9/ i /11/ napędu posuwu. Czujnik /24/ zerowego położenia głównej pompy /1/ przyłączony jest do suwaka /18/ zerowania głównej pompy /1/. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 281847 (22) 89 10 13 5(51) E21F 15/00

(71) Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice

(72) Błaszke Jerzy, Gutman Eugeniusz, Klonowski Zbigniew, Małek Bronisław, Poniński Jacek, Puszczewicz Edward, Szlachta Jan, Targosz Aleksander

(54) Sposób lokowania odpadów zasiarczonych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób bezpiecznego lokowania odpadów zasiarczonych, powstających w wyniku procesu odsiarczania miałów węgla energetycznych. Sposób polega na rozdrobnieniu do frakcji od 10 do 0,0 mm odpadów zasiarczonych i ich rozwodnieniu, a następnie wprowadzeniu do przestrzeni, szczelin i kawern, powstałych po wytopie siarki za pomocą orurowanych otworów wiertniczych, które po wypełnieniu zamyka się korkiem poniżej warstw wodonieprzepuszczalnych i plombuje. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ F

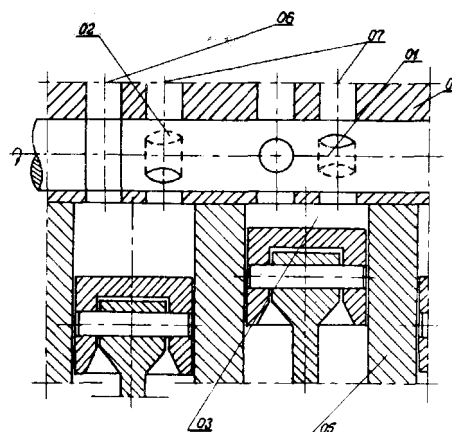
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

Al(21) 281927 (22) 89 10 19 5(51) F01L 27/02

(75) Orszak Krzysztof, Moczadła

(54) Rozrząd wałkowy

(57) w głowicy /04/ silnika jest umieszczony wałek /01/, którego poprzeczne otwory /02/ pełnią funkcję zaworów ssących i wydechowych. /3 zastrzeżenia/



Al(21) 281799 (22) 89 10 10 5(51) F02M 29/02

(75) Świdowski Andrzej, Kalisz

(54) Urządzenie ujednolabiające skład mieszanki paliwowo-powietrznej w spaliniowych silnikach gaźnikowych

(57) Urządzenie złożone jest z pręta /2/ i osadzonej na nim trapezowo ukształtowanej blaszki /4/. Pręt /2/ zamocowany jest trwale do korpusu rozpylacza i ma dwa ograniczniki /3, 5/.
/3 zastrzeżenia/

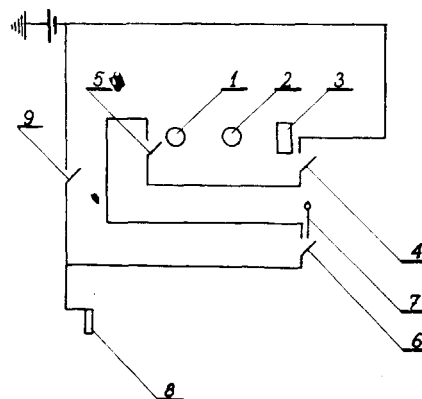
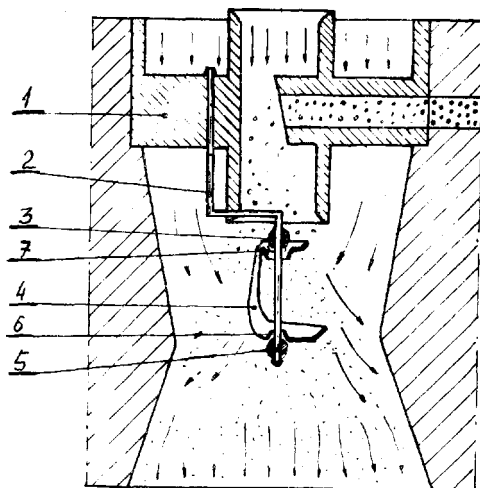


Fig.1.

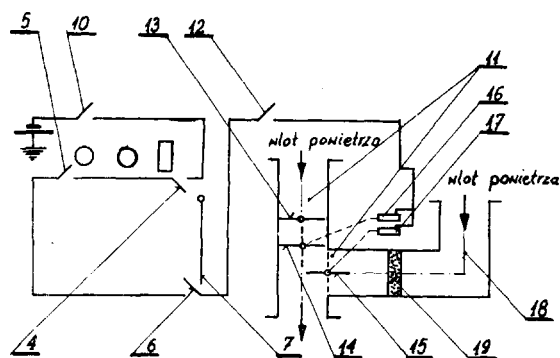


Fig.2.

A2(21) 286173 (22) 90 07 20 5(51) F02M 3/02

(71) INICIATOR Przedsiębiorstwo Usługowe i Produkcyjno-Handlowe Sp. z o.o., Rzeszów

(72) Leniar Antoni

(54) Układ mechaniczno-elektryczny do zmniejszania zużycia paliwa przez silniki spalinowe w pojazdach samochodowych

(57) W układzie mechaniczno-elektrycznym stosowanym dla silnika wysokoprężnego, pedał przyspieszenia /3/ zblokowany jest z przełącznikiem prądu /4/ połączonym elektrycznie z przełącznikiem prądu /5/, który z kolei połączony jest z siłownikiem /8/ pompy wtryskowej oraz z przełącznikiem prądu /6/ zblokowanym z mechanizmem zmiany biegów /7/.

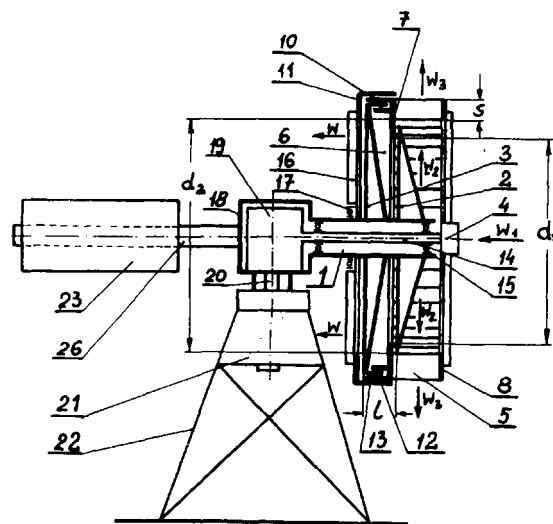
Z kolei w układzie stosowanym dla silnika benzynowego z zapłonem iskrowym pedał przyspieszenia zblokowany jest z przełącznikiem prądu /4/ połączonym ze stacją /10/, oraz przełącznikiem prądu /5/, który z kolei jest połączony z przełącznikiem prądu /6/ zblokowanym z mechanizmem zmiany biegów /7/, oraz z przełącznikiem prądu /12/ zblokowanym z mechanizmem uruchomienia "ssania". Kolektor ssania gaźnika /13/ zaopatrzone jest w dwie dodatkowe przepustnice /14 i 15/, sprzęgnięte z siłownikami elektromagnetycznymi /16 i 17/, oraz w dodatkowy wlot powietrza /18/ zaopatrzone w filtr powietrza /19/.
/5 zastrzeżeń/

Al(21) 281963 (22) 89 10 19 5(51) F03D 1/04

(75) Kania Henryk, Tarnowskie Góry

(54) Turbina odśrodkowa

(57) Turbina ma łopatki rozmieszczone na obwodzie koła /5/ równoległe do osi /4/ koła łopat-



kowego /5/. Promień krzywizny łopatkki stanowi 0,075 wielkości zewnętrznego promienia koła łopatkowego /5/, a łopatkki rozstawione są na obwodzie koła /5/ w odległościach katowych do 10°. Nadto od strony wewnętrznej turbina ma nieobrotowy stożek /2/, kierujący medium na łopatkki. A zastrzeżenie/

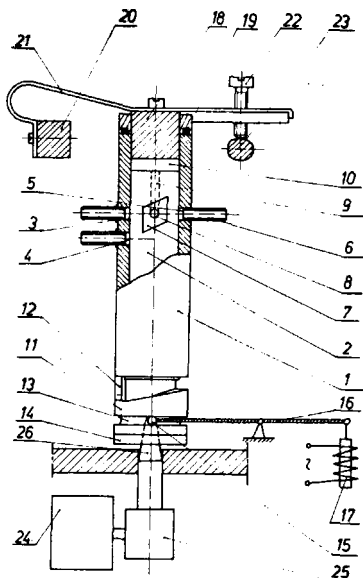
Al(21) 281787 (22) 89 10 11 5(51) F04B 13/00

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne
HTL-PLASTOMED, Warszawa
(72) Holli Jerzy

(54) Pompa dozująca

(57) Pompa składa się z cylindra /1/, który ma dwa otwory wlotowe /3/ i /4/ po jednej stronie i jeden otwór wylotowy /5/ z drugiej strony. Obrotowy tłok /2/ w swej górnej części ma ukośne sfrezowanie /7/, w środku którego znajduje się otwór /8/ połączony kanałem /9/ z komorą tłoczącą /10/ pompy. Jednocześnie w swej dolnej części tłok /2/ ma zamocowaną przesuwne walcową krzywkę sterującą /11/, po której bieżni suwa się ślizgacz /12/ zamocowany do cylindra /1/. Krzywka sterująca /11/ ma w swej dolnej części na całym obwodzie wycięty kanałek /13/, w którym osadzony jest ruchomo koniec ramienia /15/ dźwigni /16/ siłownika elektromagnetycznego /17/. Cylinder /1/ wraz z tłokiem /2/ jest zawieszony w ramie /20/ na płaskiej sprężynie dociskowej /21/, przy czym koniec sprężyny dociskowej /21/ ma wkręt regulacyjny /22/ współpracujący ze zderzakiem /23/.

/4 zastrzeżenia/



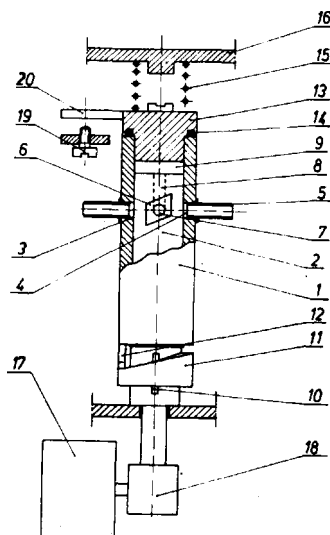
Al(21) 281788 (22) 89 10 11 5(51) F04B 13/00

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne
HTL-PLASTOMED, Warszawa
(72) Holli Jerzy

(54) Urządzenie do dozowania cieczy

(57) Urządzenie składa się z cylindra /1/, który ma dwa otwory, dolotowy /3/ i wylotowy /4/, oraz umieszczony wewnątrz obrotowy tłok /2/, który w swej górnej części ma ukośne sfrezowanie /6/, w środku którego znajduje się otwór /7/ połączony kanałem /8/ z komorą tłoczącą /9/ urządzenia. Jednocześnie w swej dolnej części tłok /2/ ma zamocowaną sztywno za pomocą wpustu /10/ walcową krzywkę sterującą /11/, po bieżni której suwa się ślizgacz /12/ zamocowany do dolnej części cylindra /1/. Urządzenie ma sprężynę zwrotną /15/ umieszczoną na czole zaślepki /13/ cylindra /1/. Koniec tłoka /2/ połączony jest z silnikiem napędowym /17/ poprzez przekładnię redukcyjną /18/.

/4 zastrzeżenia/

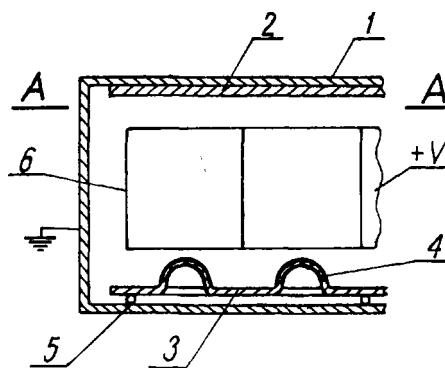


Al(21) 281827 (22) 89 10 13 5(51) F04B 37/14

(71) Zakład Aparatury Próżniowej,
Bolesławiec
(72) Marks Jerzy, Cyrański Ryszard, Adydan
Maria

(54) Pompa jonowo-sorpcyjna z zimną katodą

(57) Pompa składa się z obudowy /1/, do której wnętrza przymocowane są katody /2/ i /3/ wyko-



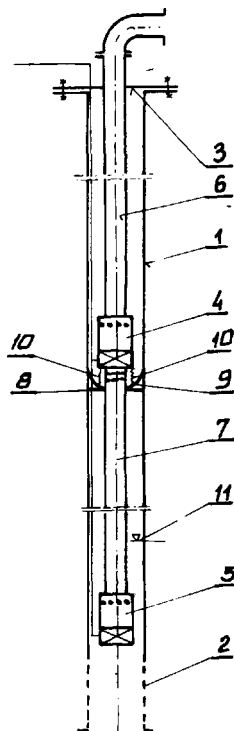
nane z blach z różnych metali. W katodzie /3/ wytłoczone są występy /4/ o kształcie czaszy, kubka lub stożka z tego samego materiału co katoda. Wystające występy /4/ usytuowane są w osi cylindrycznych komórek anody /6/.
/4 zastrzeżenia/

A1(21) 281850 (22) 89 10 13 5(51) F04B 47/00

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza
im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Solecki Tadeusz

(54) Urządzenie do wydobywania wody podziemnej z dużych głębokości

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w rurze okładzinowej /1/ odwiertu jest osadzony układ połączonych szeregowo dwóch pomp wirnikowych /4, 5/, w którym rurociąg tłoczny /6/ pompy wirnikowej pierwszej /4/ jest zawieszony w głowicy /3/, a na rurociągu tłocznym /7/ pompy wirnikowej drugiej /5/ jest osadzony pierścień oporowy /8/ i gumowy element uszczelniający /9/. Rurociąg tłoczny /7/ jest zawieszony na rurociągu tłocznym /6/ pompy wirnikowej pierwszej /4/. Długości rurociągów tłocznych /6 i 7/ pomp /4 i 5/ odpowiadają ich wysokościami podnoszenia.
/1 zastrzeżenie/



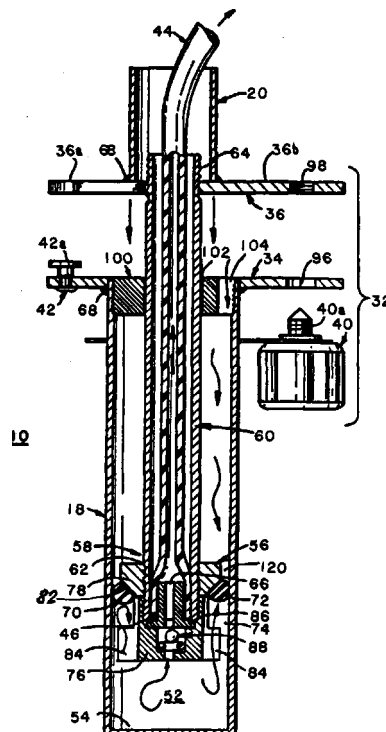
A1(21) 286425 (22) 90 08 09 5(51) F04B 33/00
B62J 11/02

(31) 391.350 (32) 89 08 09 (33) US
499.917 90 03 27 US
615.485 89 09 29 CA
(71) Bike-O-Matic Ltd, EAGLEVILLE, US
(72) Chappell Gilmore H.

(54) Pompka

(57) Pompka /10/ ma obudowę /18/ stanowiącą komorę /52/ z zamkniętym końcem /54/, zespół /56/ tłoka /58/ obejmujący tłok /58/ umieszczony wewnątrz komory /52/, łączące ramię /60/ mające pierwszy koniec sprzężony z tłokiem /58/ i kanał /66/ powietrza przechodzący zasadniczo osiowo przez tłok /58/ i elementy połączone z łączącym ramieniem /60/.

Pompka ma również jednodrogowe, pierwsze zaworowe elementy /72/ umieszczone na tłoku /58/ oraz jednodrogowe, drugie zaworowe elementy /88/. Obudowa /18/ pompy ma elementy /34, 42, 96/ do trwałego i rozłącznego mocowania pierwszej wydłużonej rury /18/ z drugą wydłużoną rurą /20/. Pompka ma zaworowe elementy /72/, które mają pierścieniowy element /70/ i rowki /84/ na zewnętrznej, obwodowej powierzchni tłoka /58/ oraz stożkową, pierścieniową powierzchnię /82/.
/18 zastrzeżeń/

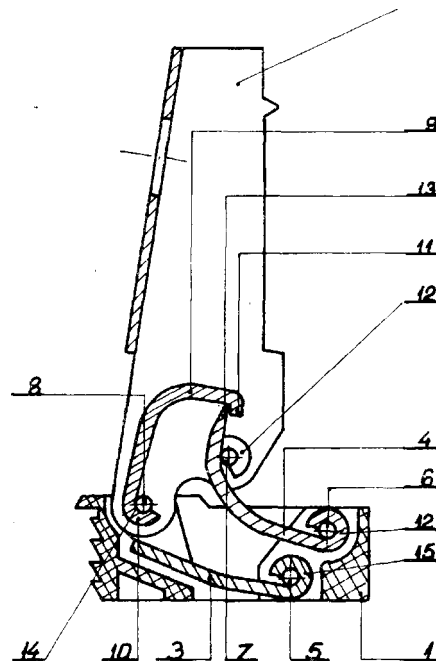
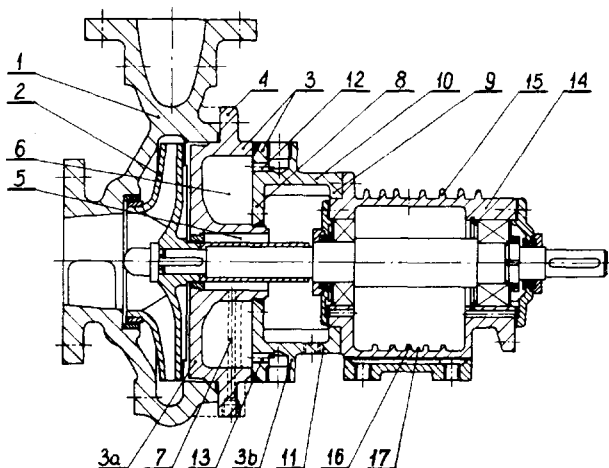


A1(21) 281762 (22) 89 10 09 5(51) F04D 7/06

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomp
Przemysłowych, Warszawa
(72) Segall Aleksander, Augustyniak Józef

(54) Pompa do cieczy, zwłaszcza do cieczy gorących

(57) Pompa charakteryzuje się tym, że między korpusem tłocznym /1/, a korpusem łożyskowym /14/ ma element /3/, spełniający funkcję pokryw korpusu tłocznego /1/ i łącznika korpusu łożyskowego /14/, przy czym element /3/ zespa-
wany jest z części /3a/, zamykającej korpus tłoczny /1/, w której ukształtowany jest kołnierz /4/ do łączenia elementu /3/ z korpusem tłocznym /1/, komora dławnicowa /5/ i komora chłodzenia /6/, przy czym do komory dławnicowej /5/ prowadzi przynajmniej jeden otwór /7/ oraz z części /3b/, która ma kołnierz /8/, zamykający komorę chłodzenia /6/ części /3a/, kołnierz /9/, do łączenia z korpusem łożyskowym /14/ oraz półki /10/ i /11/ łączące kołnierze /8/ i /9/. Do tak zamkniętej komory chłodzenia /6/ prowadzą dwa otwory /12/ i /13/.
/4 zastrzeżenia/

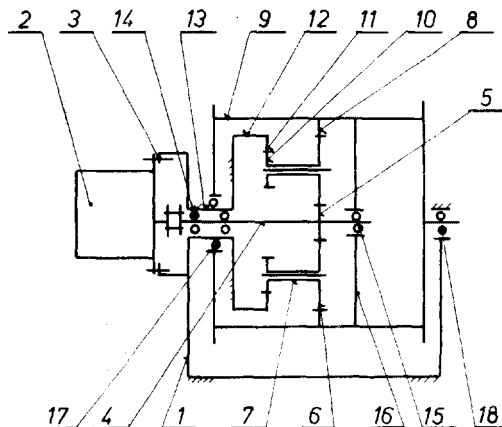


Al(21) 281905 (22) 89 10 18 5(51) F16H 3/44

- (71) BUMAR-FAMABA Fabryka Maszyn
Budowlanych, Głogów
(72) Lisowski Edward, Penar Ryszard,
Garbacik Andrzej, Pobędza Janusz,
Łasica Ryszard, Kasprzyk Krzysztof

(54) Przekładnia obiegowa

(57) Przekładnia charakteryzuje się tym, że centralne koło /5/ jest zazębione z drugim kołem /6/ podwójnego satelity /7/, współpracującym z wieńcowym kołem /8/ wyjściowego elementu /9/.
/1 zastrzeżenie/



Al(21) 285511 (22) 90 06 05 5(51) E05D 11/06

- (71) Fabryki Akcesoriów Meblowych,
Chełmno
(72) Rubiński Dariusz

(54) Zawiasa meblowa

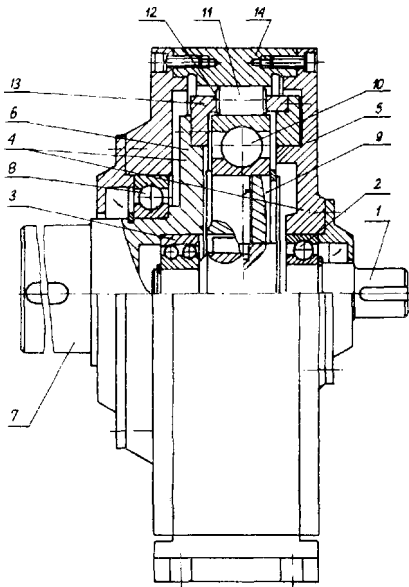
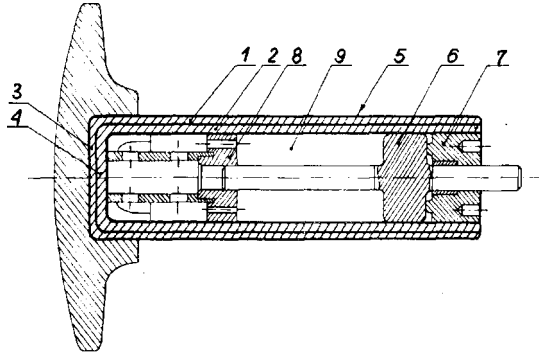
(57) Zawiasa meblowa charakteryzuje się tym, że elementem zamykającym jest sprężyna wygięta w kształcie zbliżonym do litery L, mająca na jednym końcu zawinięte oczko /10/, a na drugim uformowany zaczep /11/, przy czym sprężyna ta zamocowana jest przegubowo na sworzniu /1/, osadzonym w ramieniu uchylnym w postaci korytka /2/ i podparta zaczepem /11/ o przedłużone ramię dźwigni /4/.
/1 zastrzeżenie/

A2(21)286172 (22) 90 07 20 5(51) F16H 15/40

- (71) Politechnika Rzeszowska
im. I. Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Rejman Edward, Hanf Wiesław

(54) Trocho idą lna przekładnia zębata

(57) Na wale czynnym /1/ przekładni osadzony jest mimośrodowo pierścień /9/, na którym osadzone jest łożysko toczne /10/, a do jego powierzchni zewnętrznej przylegają rolki /11/ umieszczone w koszyczku /13/ zazębiające się, z zębami /14/ c zarysie trochoidalnym koła stałego o użębieniu wewnętrznym. Koszyczek /13/ połączony jest z wałem wyjściowym /7/.
/2 zastrzeżenia/

A1(21) 281854 (22) 89 10 13 5(51) F16K 11/04
F16K 31/06

- (71) POLMAG-EMAG/Przedsiębiorstwo
Mechanizacji, Automatyzacji i
Elektroniki Górniczej - Ośrodek Badawczy
Elektrotechniki i Automatyki Górniczej,
Katowice
(72) Pogonowski Jan

(54) Trójdrogowy zawór grzybkowy z napędem elektromagnetycznym

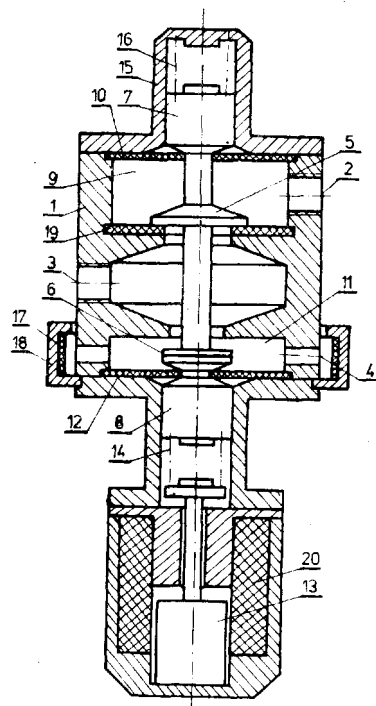
(57) Przedmiotem wynalazku jest trójdrogowy zawór grzybkowy z napędem elektromagnetycznym, służący do dwupołożeniowego sterowania siłownikami membranowymi i tłokowymi w pneumatycznych układach napędowych, a także do odcinania lub

A1(21) 283003 (22) 89 12 27 5(51) F16J 10/02
B61G 11/12

- (71) Fabryka Wyróbów Tłocznych,
OWIŃSKA-BOLECHOWO
(72) Jankowski Piotr, Gościński Jerzy,
Szałata Dariusz, Juszczak Marek, Nowak
Andrzej, Talaga Henryk, Menka Jan

(54) Cylinder elementu amortyzującego, zwłaszcza do zderzaków kolejowych

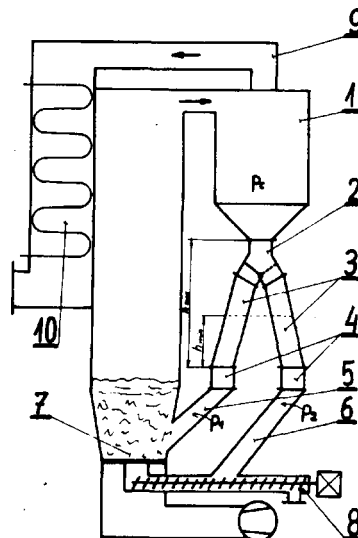
(57) Cylinder ma postać przylegających wzajemnie /z luzem ujemnym/ cylindrycznej warstwy zewnętrznej /1/ z dnem /3/ i cylindrycznej warstwy wewnętrznej /2/ z dnem /4/. Grubość cylindrycznej warstwy zewnętrznej /1/ jest równa lub mniejsza od grubości przyległej do niej cylindrycznej warstwy wewnętrznej /2/. Dna /3/ i /4/ stanowią jednolite części z cylindrycznymi warstwami /1/ i 2/.
/1 zastrzeżenie/



zmiany kierunku przepływu czynnika roboczego w przewodach pneumatycznych.

Zawór charakteryzuje się tym, że pomiędzy komorą ciśnieniową /9/, a atmosferą umieszczona jest membrana odciążająca /10/ oraz pomiędzy komorą wylotową /11/ a prowadnicą przednią /8/ usytuowana jest membrana osłaniająca /12/. Natomiast pomiędzy zworą /13/ elektromagnesu a prowadnicą przednią /8/ znajduje się sprężyna pośrednicząca /14/. Po stronie membrany odciążającej /10/, mającej styczność z atmosferą, umieszczona jest prowadnica tylna /7/. Wokół zewnętrznej powierzchni korpusu /1/, na wysokości osi symetrii kanałów wylotowych /4/ znajduje się pierścień mocujący /18/, co najmniej z jednej strony otwarty do atmosfery.
/3 zastrzeżenia/

dalnym /17/, a przewód /6/ z urządzeniem odprowadzającym /8/ pyły na skład. /6 zastrzeżeń/

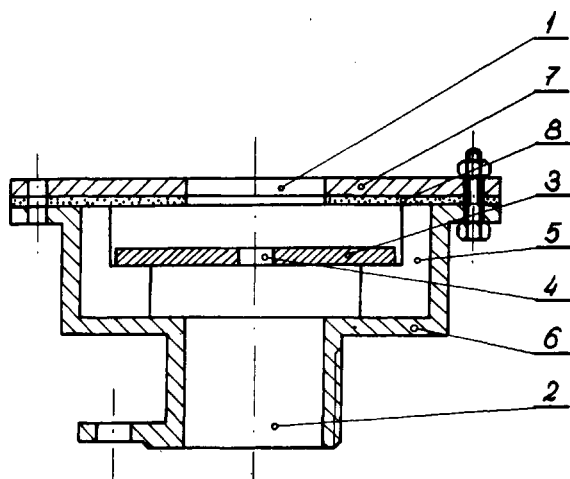


Al(21) 281904 (22) 89 10 18 5(51) F16K 24/00

(75) Makowski Jan, Kraków

(54) Komora segregująca przepływ

(57) Komora charakteryzuje się tym, że ma wewnątrz swobodnie opartą kryzę /3/ z otworem /4/.
/1 zastrzeżenie/

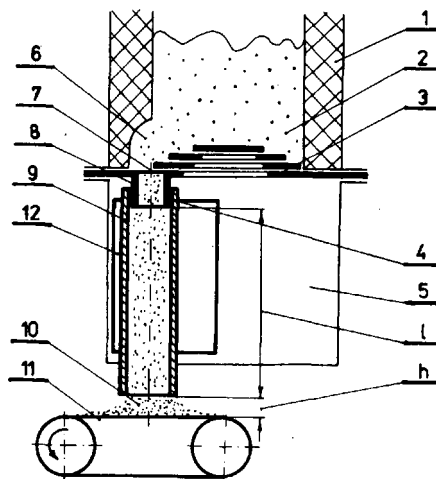


Al(21) 281929 (22) 89 10 19 5(51) F23J 1/02

- (71) Przedsiębiorstwo Robót
Instalacyjno-Montażowych Budownictwa
Rolniczego, Słupsk; Politechnika
Krakowska, Kraków
(72) Kandefer Stanisław, Juryś Czesława,
Bulewicz Elżbieta M., Dyczewski
Romuald, Dyśko Jacek

(54) Zespół odpopielający pieca fluidalnego

(57) Zespół odpopielający pieca charakteryzuje się tym, że kanał osypowy zespołu stanowi króciec /8/ oraz przewód /9/ z pierścieniową szczeliną /4/ bezpośrednio pod dnem sitowym /3/. Otwór wylotowy przewodu /9/ usytuowany jest w



Al(21) 281789 (22) 89 10 11 5(51) F23J 3/00

- (71) Sędziszowska Fabryka Kotłów "SEFAKO",
Sędziszów
(72) Sygała Ryszard, Pasek Tadeusz, Palimąka
Krzysztof, Zdański Lech

(54) Sposób i układ wychwytywania i zawracania pyłów ze spalin kotłów z paleniskiem fluidalnym stacjonarnym

(57) Sposób polega na tym, że pyły o temperaturze wyższej od temperatury zapłonu części palnych zawraca się przeprowadzając jednocześnie ich częściowe dopalanie bez lub z odbiorem ciepła dopalania.

Układ składa się z cyklonu /1/, rozdzielacza pyłów /3/ i urządzeń dozująco-zwrotnych /4/. Przewód /5/ połączony jest ze złożem flui-

odstępie /h/ od poziomej przesłony /11/, którą stanowi element transportowy otwartego urządzenia rozładowego. Długość /1/ przewodu /9/ jest większa od długości, przy której opór przepływu gazu przez zgromadzony popiół powoduje jeszcze przepływ aerodynamicznie rozpraszający stożek usypowy /10/ powstający w odstępie /h/. Przewód /9/ ma ożebrowaną powierzchnię /12/ zewnętrzną. /2 zastrzeżenia/

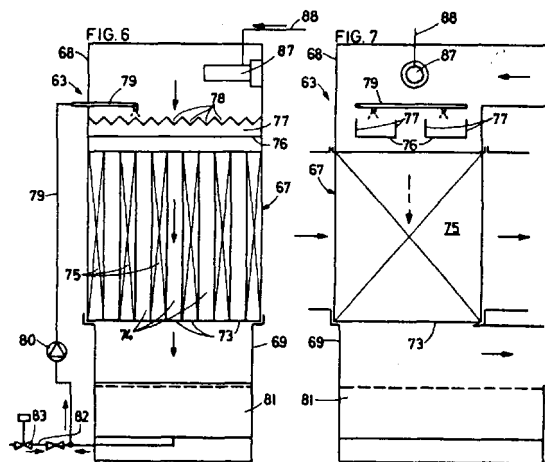
Al(21) 281831 (22) 89 10 13 5(51) F24F 6/14
F24F 12/00

(75) Persson Sixten, Sztokholm, SE

(54) Sposób i urządzenie do uzdatniania powietrza nawiewanego

(57) Sposób uzdatniania powietrza nawiewanego o odpowiedniej temperaturze w rekuperacyjnym wymienniku ciepła, mającym pierwszy zespół kanałów przepływowych wywiewanego powietrza, połączony z pierwszym zespołem na zasadzie rekuperacyjnego wymiennika ciepła, a ponadto wykorzystujący dodawanie wody do wywiewanego powietrza, kiedy wymagane jest chłodzenie nawiewanego powietrza, charakteryzuje się tym, że dostarcza się wodę w kierunku drugiego zespołu kanałów przepływowych wymiennika ciepła.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera rekuperacyjny wymiennik ciepła, który ma pierwszy zespół kanałów przepływowych powietrza nawiewanego /74/ połączony z pierwszym zespołem na zasadzie rekuperacyjnego wymiennika ciepła, a ponadto ma środki /76-80/ dostarczające wodę do drugiego zespołu kanałów /74/.
112 zastrzeżeń/



Al(21) 281852 (22) 89 10 13 5(51) F24J 3/08

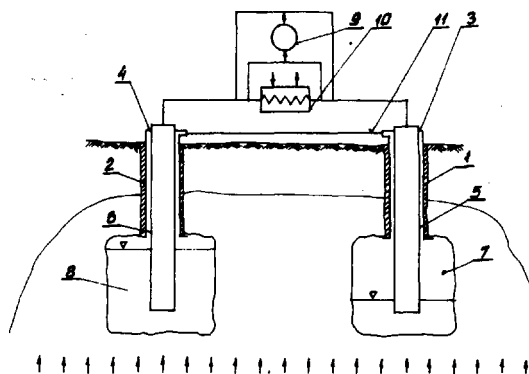
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza
im. Stanisława Staszica,
Kraków

(72) Solecki Tadeusz

(54) Sposób pozyskiwania energii geotermalnej i ciąg technologiczny do pozyskiwania energii geotermalnej

(57) Sposób polega na tym, że przepływ cieczy z drugiej kawerny do pierwszej wymusza się ciśnieniem powietrza doprowadzanego do drugiej kawerny z kawerny pierwszej, w której ciśnienie zostało wytworzone przez zatłaczanie do niej wody, a następnie kawerna druga staje się pierwszą i cykl się powtarza.

Ciąg technologiczny zawiera zarurowane odwierty z przynależnymi im rurami okładzionowymi /1 i 2/ zakończonymi głowicami /3 i 4/ połączonymi rurociągiem powietrznym /11/ i rurami wydobywczo-zatłaczającymi /5 i 6/, połączonymi po przez wymiennik ciepła /10/, przy czym równolegle z wymiennikiem ciepła /10/ są połączone z rurami wydobywczo-zatłaczającymi /5, 6/ wlot i wylot pompy obiegowej /9/. /2 zastrzeżenia/

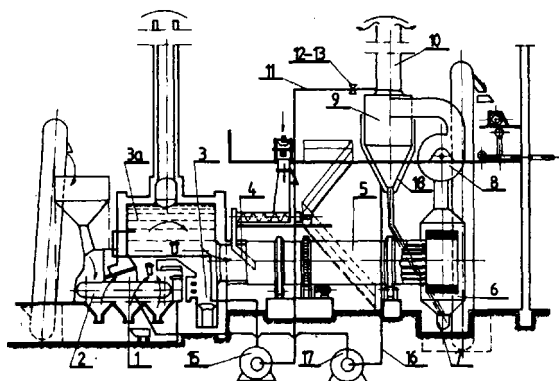


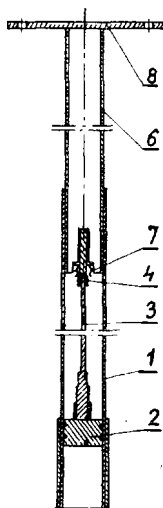
Al(21) 281734 (22) 89 10 04 5(51) F26B 20/00

(71) "Cukrownie Dolnośląskie", Wrocław
(72) Rzeziński Zenon, Kawulok Jan, Witkowski Teodor, Pieśniewski Stanisław, Kusak Stefan, Niewiński Andrzej, Górecki Mieczysław, Melkowski Zygfryd, Feldman Henryk

(54) Suszarnia bębnowa

(57) Suszarnia bębnowa z paleniskiem na paliwo stałe lub miał węglowy, charakteryzuje się tym,





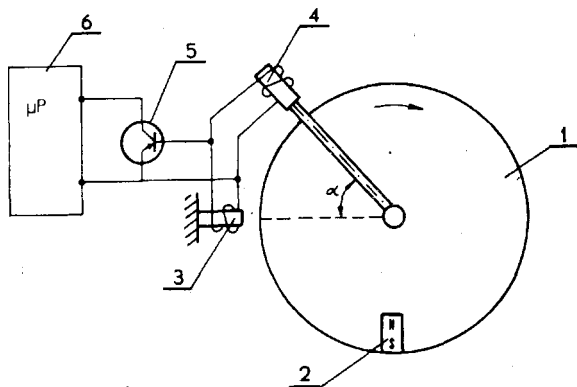
A1(21) 281783 (22) 89 10 11 5(51) G01B 7/30

(75) Górecki Roman, Kraków; Łasiński Andrzej E., Łasiński Andrzej J., Orzechowski Jan, Warszawa

(54) Sposób pomiaru wzajemnego położenia katowego elementów i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że pomiar odbywa się cyklicznie i w każdym cyklu mierzy się odstępy czasu, z których jeden odpowiada mierzonemu kątowi, drugi zaś kątowi pełnemu, a obliczony stosunek tych wielkości określa wartość względną mierzonego kąta w stosunku do kąta pełnego.

Urządzenie ma element wirujący ze znacznikiem /2/ oraz dwa czujniki /3, 4/. Czujnik /3/ bazowy ma położenie stałe, zaś położenie katowe drugiego czujnika /4/ zależne jest od wielkości mierzonej. /2 zastrzeżenia/



A1(21) 281913 (22) 89 10 20 5(51) G01B 11/08

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Dźwiarek Marek, Fotowicz Paweł, Jabłoński Ryszard

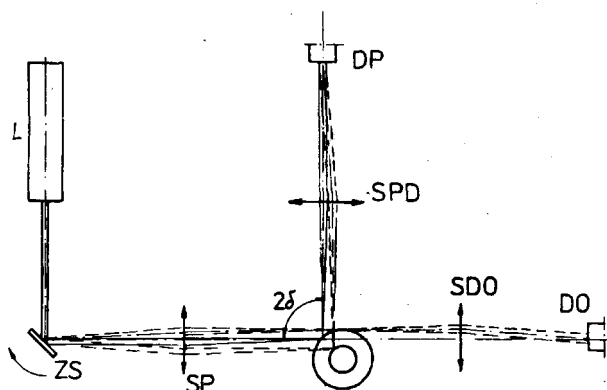
(54) Sposób i układ do pomiaru wymiarów poprzecznych przezroczystych rur

(57) Zgodnie ze sposobem wiązkę światła skanuje się w płaszczyźnie prostopadłej do osi rurki i mierzy się odległość między osią wiązki styczną do powierzchni zewnętrznej rurki a punktem odbicia osi wiązki od tej powierzchni rurki pod wybranym kątem. Mierzy się także odległość między tą osią wiązki styczną do powierzchni zewnętrznej rury a punktem załamania wiązki, dla którego wiązka odbita od powierzchni wewnętrznej rurki wychodzi z rurki pod kątem w stosunku do osi wiązki padającej dwukrotnie większym od kąta odbicia od powierzchni zewnętrznej rurki. Średnicę zewnętrzną i wewnętrzną wyznacza się z odpowiednich zależności.

Mierzone odległości wzorcuje się poprzez pomiar czasu pomiędzy zboczem opadającym sygnału przesłonięcia w połowie jego wysokości a pierwszym lokalnym maksimum sygnału odbicia oraz poprzez pomiar czasu pomiędzy zboczem opadającym sygnału przesłonięcia w połowie jego wysokości a drugim lokalnym maksimum sygnału odbicia.

Układ pomiarowy ma detektor pomiarowy /DP/ usytuowany tak, że jego oś przecięta jest z powierzchnią zewnętrzną mierzonej rurki w punkcie odbicia wiązki i nachylona jest do osi optycznej soczewki pomiarowej /SP/ pod kątem dwukrotnie większym od kąta odbicia wiązki od powierzchni zewnętrznej rurki mierzonej.

/5 zastrzeżenia/



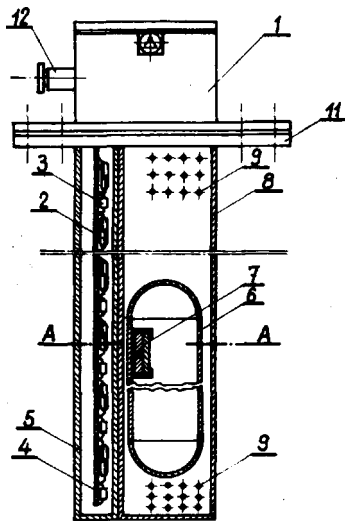
A1(21) 275500 (22) 88 10 26 5(51) G01F 23/72

(71) Bohdanowicz Janusz, Gdańsk; Bruski Bronisław, Gdańsk; Cieślińska Maria, Gdańsk; Studziński Wiesław, Gdynia, Studzińska Anna, Gdynia

(72) Bohdanowicz Janusz, Bruski Bronisław, Cieślińska Maria, Studziński Wiesław, Studziński Władysław

(54) Urządzenie do zdalnego pomiaru cieczy w zbiornikach

(57) Urządzenie składa się z nadajnika /1/ i układu pomiarowo-sygnalizacyjnego. Nadajnik /1/ w postaci rezystorów /3/ i kontaktorów /2/ zamocowano na listwie /4/ osadzonej w szczelnej obudowie /5/ naprzeciw pływaka /6/ z magnesami /7/, osadzonych przesuwnie w czworokątnej rurze /8/. Kontaktory /2/ i rezystory /3/ połączono z układem pomiarowo-sygnalizacyjnym.
/Z zastrzeżenia/



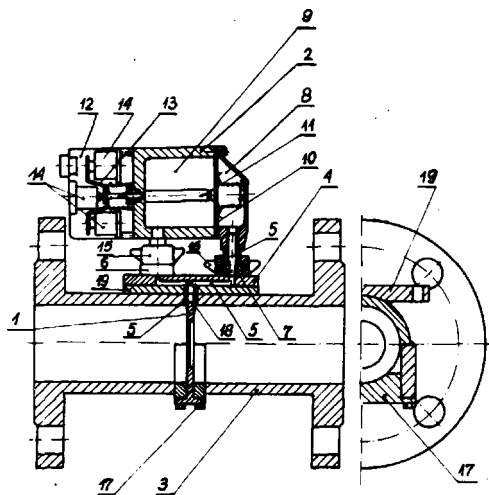
A1(21) 281845 (22) 89 10 13 5(51) G01F 1/05

(71) ATEHA Sp. z o.o. Agencja Techniczno-Handlowa, Szczecin

(72) Magier Roman, Janiak Tadeusz, Bauman Wiesław

(54) Sygnalizator przepływu cieczy

(57) Sygnalizator przepływu cieczy przeznaczony jest do kontrolowania określonych minimal-



nych i maksymalnych pomiarów natężeń przepływu cieczy.

Sygnalizator charakteryzuje się tym, że wskaźnik /2/ przepływu zamocowany jest na płytce /19/ montażowej osadzonej na zewnętrznej części pomiarowego odcinka /3/ rurociągu za pośrednictwem płytki /4/ kierującej.

/4 zastrzeżenia/

A2(21) 286170 (22) 90 07 20 5(51) G01L 1/24

(71) Politechnika Rzeszowska
im. I. Łukasiewicza, Rzeszów

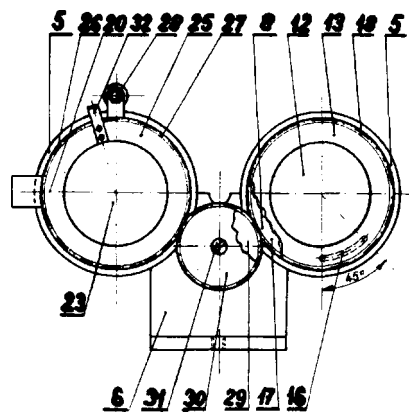
(72) Kopkowicz Maciej

(54) Polaryskop refleksyjny

(57) Polaryskop jest przeznaczony do identyfikacji pól odkształceń i naprężeń na obciążonych modelach lub obiektach rzeczywistych z naklejoną warstwą optycznie czynną.

Polaryskop ma korpus nośny zawierający podstawę /6/ oraz pierścienie /5/, w których zabudowane są zespół polaryzatora oraz zespół analizatora. Na wysokości zespołu polaryzatora usytuowany jest oświetlacz halogenowy. Zespół polaryzatora ma filtr polaryzacyjny liniowy oraz filtr ćwierćfalowy /12/ osadzone w obrotowych oprawkach /8 i 13/ zaopatrzonych w wieńce zębate /17, 18/, przy czym wspomniane wieńce zębate /17, 18/ zazębione są poprzez pośrednie koło zębate /29/ i drugie pośrednie koło zębate /30/ z wieńcami zębatymi /26, 27/ w które uzbrojone są oprawki /20 i 25/ filtra polaryzacyjnego liniowego oraz filtra ćwierćfalowego w zespole analizatora.

/6 zastrzeżeń/



A1(21) 281818 (22) 89 10 11 5(51) G01N 31/00

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

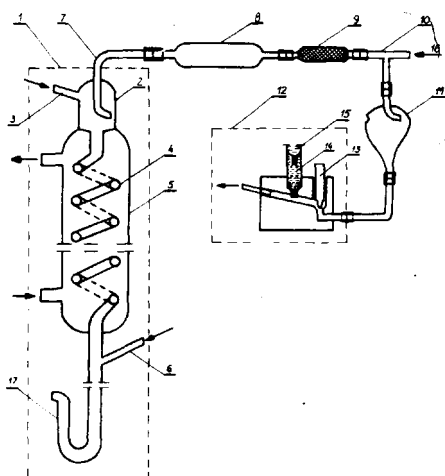
(72) Kozłowski Edmund, Górecki Tadeusz, Sienkowska-Zyskowska Ewa

(54) Układ do oznaczania całkowitej zawartości lotnych związków chlorowcoorganicznych w wodzie

(57) Układ zawiera kolumnę /I/ do uwalniania lotnych związków chlorowcoorganicznych, która

łączy się poprzez króciec wylotowy /7/ dla uwolnionych związków, usytuowany w głowicy /2/ kolumny /1/, 2 rurą do mineralizacji /8/, która poprzez reaktor /9/ łączy się z trójnikiem /10/ w kształcie litery T, którego ramię prostopadłe do osi rury do mineralizacji /8/ połączone jest poprzez odpowietrzacz /11/ z przepływową celką /12/ dla pomiaru zawartości związków chlorowcoorganicznych. Do drugiego ramienia trójnika /10/ usytuowanego w osi rury do mineralizacji jest doprowadzenie /16/ dla cieczy zmywającej.

Kolumna /1/ zbudowana jest z głowicy /2/ z wlotem /3/ dla analizowanej próbki, przechodzącej w węzownię /5/, umieszczoną w płaszczu grzejnym /5/. Wylot węzownicy ma króciec /6/ doprowadzający oczyszczony gaz uwalniający na przykład powietrze/. Potencjometryczna celka /12/ składa się z elektrody wskaźnikowej /13/ jonoselektywnej halogenowej albo Ag/agX $\times$ oznacza halogen/ odwracalnej względem anionu halogenowego i elektrody odniesienia /15/, na przykład chlorosrebrowej albo kalomelowej, z kluczem elektrolitycznym /14/.



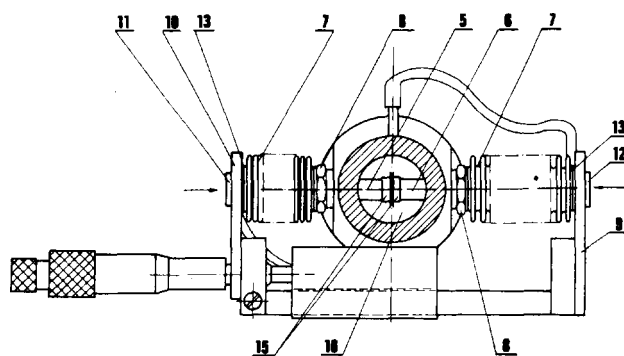
A1(21) 281837 (22) 89 10 13 5(51) G01N 15/10

- (71) Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa
(72) Cybulski Andrzej, Kalita Wojciech

(54) Skaningowe urządzenie do wizualizacji cząstek tworzących areozol

(57) Urządzenie ma komorę pomiarową połączoną z układem optycznym, zawierającym sprężone ze sobą dwie rurki /15/ usytuowane poprzecznie do osi kanału przepływowego, pomiędzy którymi to rurkami /15/ znajduje się szczelina próbująca /16/. Rurki /15/ osadzone są w korpusie komory pomiarowej oraz połączone z regulatorem położenia. Zakłócenie rurek /15/ zaopatrzone jest w okienka obserwacyjne /12/.

/2 zastrzeżenia/

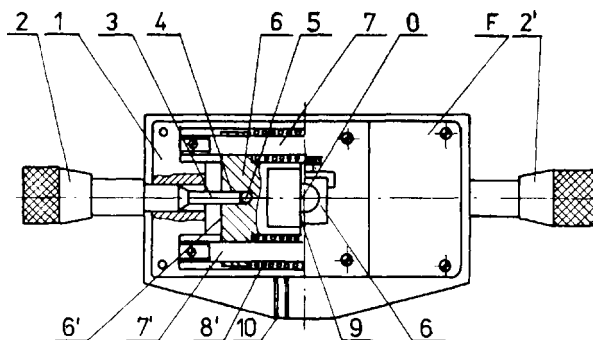


A1(21) 281896 (22) 89 10 19 5(51) G01N 21/27
H01J 43/00

- (71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
Mikrosyntezy im.S.Kaliskiego,
Warszawa
(72) Borowiecki Michał, Skrzeczanowski
Wojciech, Socha Ryszard

(54) Układ szczelin kamery smugowej

(57) Układ zawiera dwie śruby mikrometryczne /2, 2'/ usytuowane we wspólnej osi i przeciwległe w korpusie /1/, w którym osadzone są przesuwne na prowadnicach /7, 7'/ dwie szczęki /6/ o ostrych krawędziach /9/ w pobliżu osi optycznej /0/, których przeciwległe boki /6'/ wyposażone są w otwór /4/, z osadzonym suwliwie trzpieniem /3/ śruby mikrometrycznej /2, 2'/. Pomiedzy szczękami /6/ na prowadnicach /7, 7'/ są osadzone sprężyny rozprężające /8'/.
/3 zastrzeżenia/



A1(21) 281766 (22) 89 10 09 5(51) G01R 27/26

- (71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Elektronicznej Aparatury Pomiarowej EUREKA, Warszawa
(72) Rzucidło Andrzej

(54) Sposób tworzenia wyniku pomiaru w wielo-częstotliwościowym mierniku RLC

(57) W sposobie wartości nastawy /X1,X2/ programowanych dzielników napięcia /PDMC/ i /PDNG/

Drugi zacisk kondensatora /CW/ jest dołączony do nieoznaczonego zacisku uzwojenia pierwotnego /UP1/ przekładnika /P1/. Oznaczony zacisk /ZW1/ uzwojenia wtórnego /UW1/ przekładnika /P1/, oznaczony zacisk /ZP2/ uzwojenia pierwotnego /UP2/ przekładnika /P2/ oraz zacisk wskaźnika stanu równowagi /WZ2/ są połączone we wspólnym punkcie /WP/. Drugi zacisk wskaźnika stanu równowagi /WZ2/ oraz nieoznaczony zacisk uzwojenia wtórnego /UW1/ przekładnika /P1/ poprzez rezystor /R1/ są połączone z masą układu /M2/.

Oznaczone zaciski /ZW2, ZW3/ uzwojeń wtórnych /UW2, UW3/ przekładników /P2, P3/, wskaźnik stanu równowagi /WZ1/ oraz elementy nastawcze admitancyjnego dzielnika prądu /ADP/: kondensator /c/ i konduktancja /G/ są połączone we wspólnym punkcie /w/. Nieoznaczone zaciski uzwojeń wtórnych /UW2, UW3/ przekładników /P2, P3/ są poprzez rezystory /R2, R3/ połączone z masą układu /M1/. Do masy układu /M1/ dołączony jest drugi zacisk wskaźnika stanu równowagi. Do zacisków rezystora /R3/ są dołączone zaciski wejściowe dzielnika indukcyjnego /DI/, zaś zaciski wyjściowe są dołączone do kondensatora /c/ i konduktancji /G/ admitancyjnego dzielnika prądu /ADP/.

/2 zastrzeżenia/

ciskiem nieoznaczonym uzwojenia pierwotnego /UP2/ przekładnika /P2/.

Zaciski oznaczone /ZW2, ZW3/ uzwojeń wtórnych /UW2, UW3/ przekładników /P2, P3/ są połączone we wspólnym punkcie /W1/. W punkcie tym są również połączone zaciski wskaźnika stanu równowagi /WZ1/ i elementów nastawczych admitancyjnego dzielnika prądu /ADP/: kondensatora /c/ i konduktancji /G/. Oznaczony zacisk /ZW1/ uzwojenia wtórnego /UW1/ przekładnika /P1/ oraz nieoznaczony zacisk uzwojenia wtórnego /UW2/ przekładnika /P2/ poprzez rezystor /R2/ są połączone we wspólnym punkcie /W2/, do którego dołączony jest zacisk wskaźnika stanu równowagi /WZ2/. z masą układu /M1/ są połączone pozostałe zaciski wskaźników stanu równowagi /WZ1, WZ2/ oraz poprzez rezystory /R1, R3/ nieoznaczone zaciski uzwojeń /UW1, UW3/ przekładników /P1, P2/. Do zacisków rezystora /R3/ dołączone są zaciski wejściowe dzielnika indukcyjnego /DI/, którego zaciski wyjściowe dołączone są do zacisków elementów nastawczych admitancyjnego dzielnika prądu /ADP/: kondensatora /c/ i konduktancji /G/.

/2 zastrzeżenia/

A1(21) 281909 (22) 89 10 18 5(51) G01R 35/02

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Nawrocki Zdzisław

A1(21) 281908 (22) 89 10 18 5(51) G01R 35/02

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Nawrocki Zdzisław

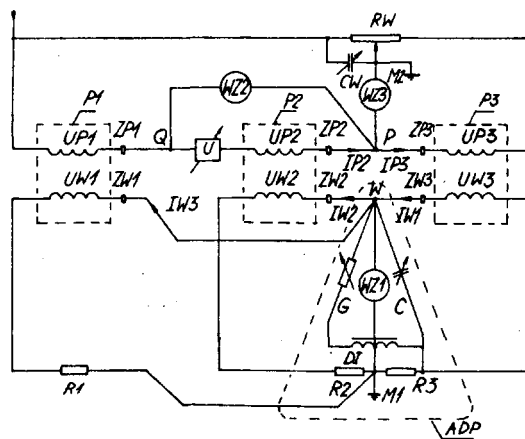
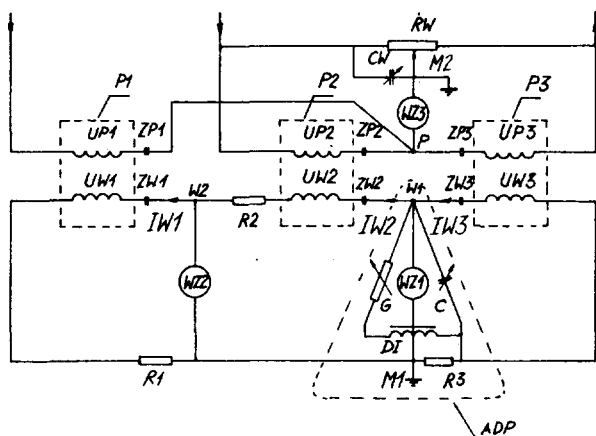
(54) Układ do sprawdzania przekładnika prądowego prądu przemiennego

(57) Układ do sprawdzania zawiera trzy przekładniki /P1, P2, P3/, trzy wskaźniki stanu równowagi /WZ1, WZ2, WZ3/, gałąź Wagnera /RW, CW/ i admitancyjny dzielnik prądu /ADP/. Oznaczone zaciski /ZP1, ZP2, ZP3/ uzwojeń pierwotnych /UP1, UP2, UP3/ przekładników /P1, P2, P3/ są połączone we wspólnym punkcie /P/. Do którego dołączony jest zacisk wskaźnika stanu równowagi /WZ3/. Nieoznaczone zaciski uzwojeń pierwotnych /UP2, UP3/ połączone są z rezystorem /RW/. Suwak rezystora /RW/ połączony jest z masą układu /M2/, drugim zaciskiem wskaźnika stanu równowagi /WZ3/ oraz kondensatorem nastawczym /CW/. Drugi zacisk kondensatora nastawczego /CW/ połączony jest z za-

(54) Układ do sprawdzania przekładnika prądowego prądu przemiennego

(57) Układ zawiera trzy przekładniki /P1, P2, P3/, trzy wskaźniki stanu równowagi /WZ1, WZ2, WZ3/, nastawcze źródło napięcia /u/, gałąź Wagnera /RW, CW/ i admitancyjny dzielnik prądu /ADP/. Oznaczone zaciski /ZW1, ZW2, ZW3/ uzwojeń wtórnych /UW1, UW2, UW3/ przekładników /P1, P2, P3/ połączone są we wspólnym punkcie /W/. Nieoznaczone zaciski uzwojeń wtórnych tych przekładników połączone są poprzez rezystory /R1, R2, R3/ z masą układu /M1/.

Do punktu /w/ są dołączone elementy nastawcze kondensator /c/ i rezystor o konduktancji /G/ admitancyjnego dzielnika prądu /ADP/ oraz zacisk wskaźnika stanu równowagi /WZ1/.



Układ kierowania wiązki laserowej składa się z luster światłodzielących /8 i 9/, trzech migawek /5, 6, 7/ sterowanych zegarem elektrycznym i obiektywu /10/. /4 zastrzeżenia/

A1(21) 284815 (22) 90 04 17 5(51) G05B 11/01

(31) 89 13550 (32) 89 10 17 (33) FR
(71) Société Anonyme ALCATEL CIT,
Paryż, FR

(54) Cyfrowy układ sterowania automatycznego

(57) Układ zawiera dwa przetworniki cyfrowo-analogowe /9, 11/. Na wyj  sciu jednego z nich znajduje się dzielnik /13/ do wytworzenia sygnału sterowania automatycznego /2/. Układ przetwarzania informacji /5/ przekształca sygnały: pomiarowy /4/ i wartości zadanej /6/ w sygnały cyfrowe /7, 8/. /4 zastrzeżenia/

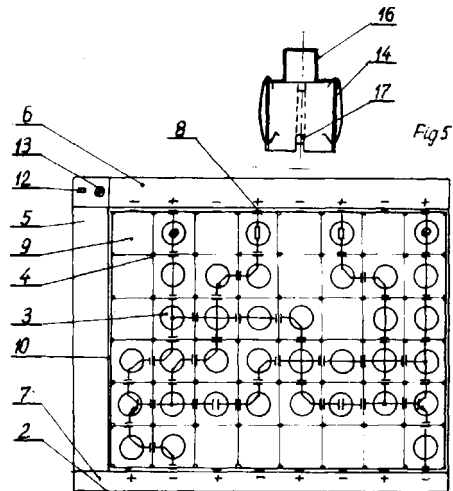
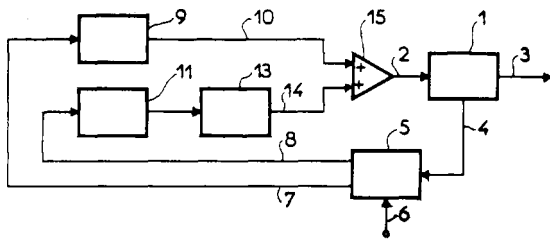


Fig. 8

kołki pozycjonujące /4/, a w swojej okalającej ściance /10/, wzd  u  z swych dłuższych boków wybrania, w których zamocowane są blaszki stykowe /8/   czone ze źródłem napięcia naprzemienne. Obudowa /2/ ma komor   zasilania /5/, dwa kanały /6/ i /7/ na przewody, prze  cznik /12/ i gniazdo zewnętrznego zasilania /13/. Kostk   /3/ stanowi prostok  tno  cienny korpus /14/ z występem cylindrycznym /16/ i narożnymi wybrani  mi. Wewnątrz kostki /3/ umieszczony jest jeden ze znanych elementów elektronicznych. /3 zastrzeżenia/

A2(21) 286032 (22) 90 07 12 5(51) G05B 5/00

(71) Młodzieżowa Sp  dzielnia Pracy,
Skierniewice
(72) Antosik Krzysztof

(54) Elektroniczny zestaw edukacyjny

(57) Elektroniczny zestaw edukacyjny składa się z matrycy /1/, obudowy /2/ i zestawu czterdziestu ośmiu kostek /3/. Matryca /1/ o prostokątnym kształcie ma gwintowane otwory na

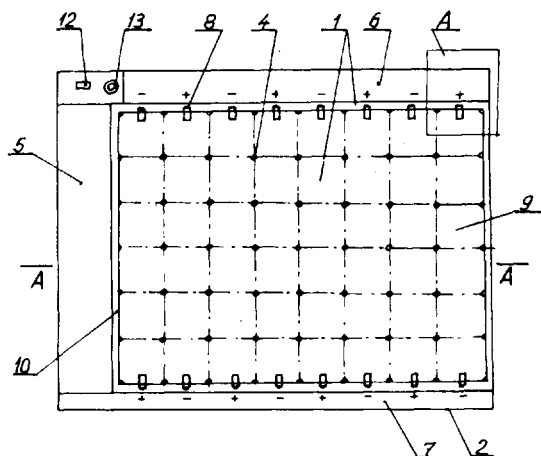


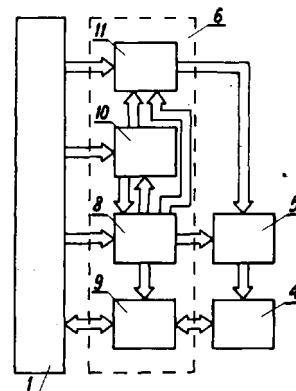
Fig. 2

A1(21) 281774 (22) 89 10 09 5(51) G06F 13/00

(71) Naukowo-Produkcyjne Centrum
Przetwarzania Sygnałów, G  dynia
(72) Domaszewicz Jarosław, Go  ci  nski
Krzysztof, Kałamajski Piotr, Leśniewski
Leszek, Rzymowski Leszek

(54) Sposób i układ do przyśpieszania wykonywania algorytmów cyfrowego przetwarzania sygnałów

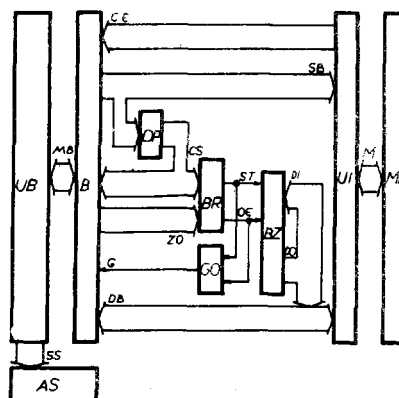
(57) Układ będący układem znanego modułu rozszerzającego, do  czonego do magistrali kompu-



tera poprzez blok sprzężenia z magistralą komputera, oraz zawierający znany procesor cyfrowego przetwarzania sygnałów, blok pamięci modułu i blok sterowania pamięcią modułu charakteryzuje się tym, że blok sprzężenia z magistralą komputera /6/ zawiera połączony z magistralą komputera /1/ blok odwzorowania stron /11/, którego wyjście jest połączone z blokiem sterowania pamięcią modułu /5/. Blok sprzężenia /6/ zawiera również blok wyboru modułu /10/, który jest sprzężony z blokiem dekodowania /8/, dołączonym także do magistrali komputera /1/ i do bloku odwzorowania stron /11/. Blok dekodowania /8/ i blok odwzorowania stron /11/ są indywidualnie przyłączone do bloku sterowania pamięcią modułu /5/, natomiast blok pamięci modułu /4/ jest połączony z magistralą komputera /1/ poprzez blok buforowy /9/, dołączony do bloku dekodowania /8/, do którego jest także przyłączony blok odwzorowania stron /11/.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu.
/2 zastrzeżenia/

układu bramkującego /BR/. Układ bramkujący /BR/ ma dodatkowe wejścia połączone z sygnałami zapisu, odczytu, wyboru przestrzeni adresowej /Z0/ układu badanego /UB/. /1 zastrzeżenie/

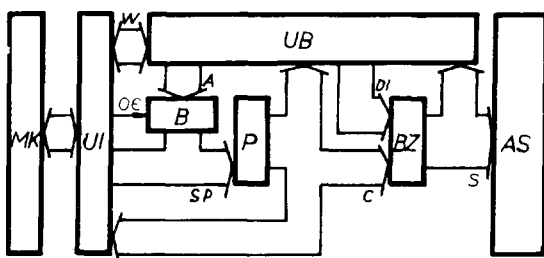


Al(21) 281809 (22) 89 10 11 5(51) G06F 11/00

(71) MERCOMP Centrum Badawczo-Wdrożeniowe
Sp. z o.o., Warszawa
(72) Kubiś Marek

(54) Uniwersalny układ interfejsu analizatora sygnatur do sprawdzania systemów mikroprocesorowych nieprzystosowanych

(57) Układ zawiera dodatkową pamięć /P/ pełniącą funkcję dekodera programowego, której wejścia /SP/ dołączone są do wyjść układu /interfejsowego /UI/, a wejścia danych /A/ do układu badanego /AJB/, natomiast wyjścia /C/ są dołączone do układu interfejsowego /UI/.
/1 zastrzeżenie/



Al(21) 28181C (22) 89 10 11 5(51) G06F 11/00

(71) MERCOMP Centrum Badawczo-Wdrożeniowe
Sp. z o.o., Warszawa
(72) Kubiś Marek

(54) Układ sterujący do sprawdzania reakcji mikroprocesorów oraz systemów mikroprocesorowych na brak sygnału gotowości

(57) Układ zawiera analizator sygnatur /AS/ połączony z układem badanym /UB/ za pomocą linii /SS/ oraz dodatkowy dekodery programowy /DP/, którego wyjścia /CS/ połączone są z wejściami

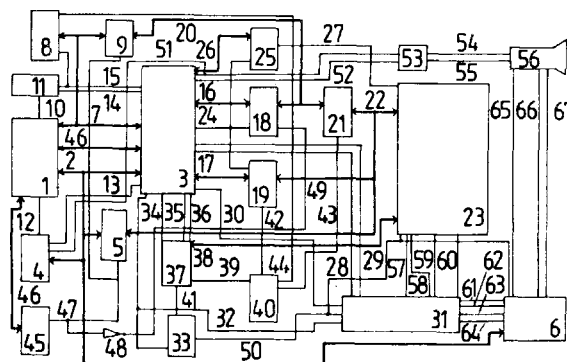
Al(21) 282647 (22) 89 12 05 5(51) G06F 3/153

(30) 89 06 11 - Międzynarodowe Targi
Poznańskie

(71) MERA-ELZAB Zakłady Urządzeń
Komputerowych, Zabrze
(72) Kałahurski Leszek, Kozielski Mariusz,
Papala Helmut, Smoliński Andrzej,
Sośnierz Jacek

(54) Układ elektroniczny monitora ekranowego graficzno-alfanumerycznego

(57) Układ zawiera procesor główny /1/ połączony z procesorem graficznym /3/ poprzez magistralę danych /2/, magistralę adresową /7/ i magistralę sterującą /46/. Procesor główny /1/ połączony jest poprzez linię Ready /10/ z układem synchronizacji /11/ sygnału WAIT. Układ synchronizacji /11/ połączony jest poprzez linię potwierdzenia danych /14/ i linię wyboru /15/ z procesorem graficznym /3/. Procesor główny /1/ połączony jest poprzez magistralę adresową /7/, rejestr adresowy /19/ oraz pierwszą magistralę przekodowania danych /20/ z pamięcią RAM /21/.



Procesor główny /1/ połączony jest również poprzez magistralę danych /2/, bufor danych /5/, drugą magistralę przekodowania danych /22/ z pamięcią RAM-/21/. Natomiast procesor graficzny /3/ połączony jest z blokiem pamięci obrazu /23/ poprzez rejestry wyjściowe Latch /18, 19/ i pamięć RAM-/21/ oraz połączony jest z układem formowania sygnału wizji /31/ poprzez linię sygnału kursora krzyżowego /30/, kursora blokowego /28/ i linię cyklu /29/.

/4 zastrzeżenia/

A1(21) 282648 (22) 89 12 05 5(51) G06F 3/153

(30) 89 06 11 - Międzynarodowe Targi
Poznańskie

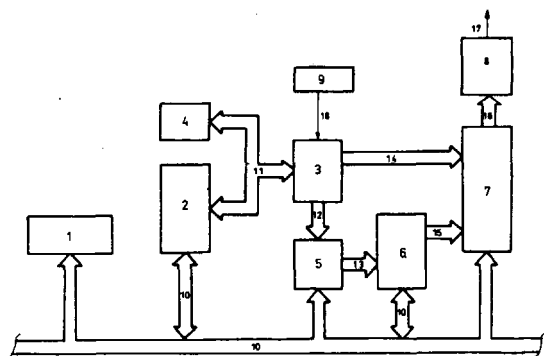
(71) MERA-ELZAB Zakłady Urządzeń
Komputerowych, Zabrze

(72) Smoliński Andrzej, Sośnierz Jacek,
Wojciechowski Antoni, Głowa Jarosław,
Wołowski Jan

(54) Układ elektroniczny monitora ekranowego
alfanumerycznego

(57) Układ zawiera mikroprocesor główny /1/, który połączony jest poprzez port dwukierunkowy /2/ z mikrokomputerem /3/. Mikrokomputer /3/ połączony jest poprzez szynę adresową /14/ z generatorem znaków /7/, a poprzez linię danych /18/ z klawiaturą /9/.

/1 zastrzeżenie/



A1(21) 282664 (22) 89 12 06 5(51) G06F 3/08

(30) 89 06 11 - Międzynarodowe Targi
Poznańskie

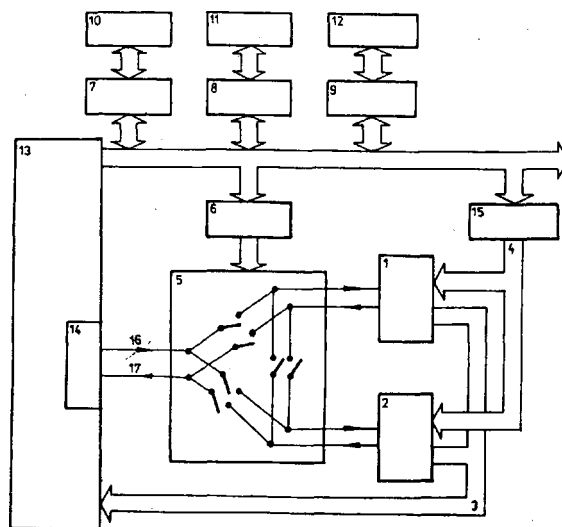
(71) MERA-ELZAB Zakłady Urządzeń Komputerowych,
Zabrze

(72) Smoliński Andrzej, Łuczyński Adam, Wala
Stefan, Kowalczyk Stanisław, Frączak
Stanisław/, Wołowski Jan, Romanowicz Adam

(54) Terminal taśmy perforowanej z mikrokom-
puterowym układem sterowania

(57) W terminalu taśmy perforowanej linie danych: nadawanych /16/ i odbieranych /17/ mikrokomputera jednoukładowego dołączone są do sterowanego programowo przełącznika /5/. Do programowego przełącznika /5/ dołączone są również linie danych: nadawanych i odbieranych dwóch łącz transmisyjnych /1/ i /2/ inter-

fejsu szeregowego oraz poprzez port /6/ linie sterujące przełącznika /5/. /1 zastrzeżenie/



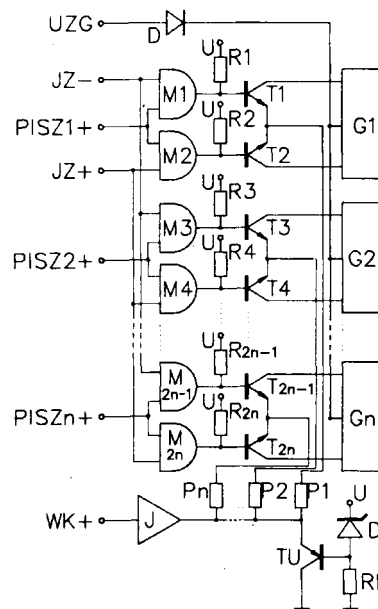
A1(21) 281764 (22) 89 10 09 5(51) G11B 5/02

(71) Warszawskie Zakłady Urządzeń
Informatyki MERAMAT, Warszawa

(72) Kossek Aleksander, Gliński Tomasz,
Bednarczyk Krzysztof, Turynski Romuald,
Mazur Dariusz

(54) Układ sterowania głowicą zapisu, zwłasz-
cza dla pamięci taśmowych kasetowych
wielosładowych

(57) Układ składa się z n zespołów sterowania głowicą zapisu. Wszystkie zespoły są zbudowane



jednakowo i zawierają: dwa układy logiczne typu AND z otwartym kolektorem $M_1, M_2, \dots, M_{2n-1}, M_{2n}$ ołowicę zapisu $G_1, \dots, G_n$, dwa tranzystory $T_1, T_2, \dots, T_{2n-1}, T_{2n}$ oraz dwa rezystory $R_1, R_2, \dots, R_{2n-1}, R_{2n}$. Emitery tranzystorów $T_1, T_2, \dots, T_{2n-1}, T_{2n}$ są ze sobą połączone przez potencjometry $P_1, \dots, P_n$ z emitern wspólnego dla wszystkich zespołów, tranzystora napięciowego TU oraz z wyjściem także wspólnego dla wszystkich zespołów układu logicznego typu INVERTER z otwartym kolektorem I , którego wejście jest połączone ze źródłem sygnału WYSOKA KOERCJA $/WK+/. Kolektor tranzystora napięciowego $TU$$

jest uziemiony, a jego baza, poprzez diodę Zenera $/DZ/$ jest połączona ze źródłem napięcia zasilania $/U/$ i uziemiona poprzez rezystor polaryzujący $/RP/$. Anoda, wspólnej dla wszystkich zespołów diody $/D/$ jest połączona ze źródłem napięcia zasilania głowic $/UZG/$, a jej katoda ze środkami wszystkich głowic zapisu $G_1, G_2, \dots, G_n/$ należących do wszystkich zespołów. $/1$ zastrzeżenie/

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 281763 (22) 89 10 09 5(51) H01B 3/02

- (71) Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa
 (72) Achmatowicz Selim, Jakubowska Małgorzata, Zwierkowska Elżbieta, Szczytko Barbara, Szymański Dariusz

(54) Pasta izolacyjna

(57) Pasta izolacyjna stosowana jest w elektronice do wytwarzania warstw izolacyjnych, izolujących skrzyżowania ścieżek przewodzących w mikroukładach i układach wielowarstwowych na podłożach ceramicznych, a w szczególności alundowych i składa się z 40-80% wagowych szkliwa krystalizującego w temperaturze 773-1273 K, korzystnie 1073-1173 K, 2-40% wagowych proszku tlenku glinu o średniej wielkości ziaren poniżej 3 μm , korzystnie poniżej 1 μm oraz 10-30% wagowych nośnika organicznego stanowiącego roztwór odpowiedniej żywicy jak etyloceluloza, polimetakrylan lub nitroceluloza w rozpuszczalnikach organicznych takich jak alkohole alifatyczne, estry alkoholi alifatycznych, terpeny, mono- i poliglikole oraz ich pochodne.

Odmiany pasty izolacyjnej składają się z 35-80% wagowych szkliwa krystalizującego w temperaturze 773-1273 K, korzystnie 1073-1173 K o średniej wielkości ziaren poniżej 5 μm , 0-35% wagowych proszku tlenku glinu o średniej wielkości ziaren poniżej 3 μm , korzystnie poniżej 1 μm , 1-10% wagowych pigmentu siarko-seleno-kadmowego lub pigmentu spinelowego stanowiącego kompozycję związków metali takich jak glin, kobalt, cynk, chrom, nikiel i żelazo o średniej wielkości ziaren poniżej 3 μm oraz 10-30% wagowych nośnika organicznego stanowiącego roztwór odpowiedniej żywicy jak etyloceluloza, polimetakrylan lub nitroceluloza w rozpuszczalnikach organicznych takich jak alkohole alifatyczne, estry alkoholi alifatycznych, terpeny, mono- i poliglikole oraz ich pochodne.

/3 zastrzeżenia/

A1(21) 281.793 (22) 89 10 11 5(51) H01B 3/30

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa; Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów, Kraków
 (72) Kulawik Jan, Borodzińska Ewa, Jaworska Grażyna

(54) Sposób hermetyzacji elementów elektronicznych, zwłaszcza regulatora napięcia alternatora

(57) Sposób polega na zalaniu elementów uszczelnianych kompozycją uszczelniającą zawierającą na 100 części wagowych polioksyaliklenotriolu o masie cząsteczkowej 3000 - 4000 i liczbie hydroksylowej równej 42-52 mg KOH/g, 80-120 części wagowych oleju rycynowego, 0-20 części wagowych ftalanu dwubutyłu, 4-16 części wagowych syntetycznego glinokrzemianu sodowego, korzystnie w postaci pasty we ftalanie dwubutyłu, 5-30 części wagowych napełniacza mikanitowego stanowiącego odpad przy produkcji komutatorów, 0-5,0 części wagowych krzemionki koloidalnej, 0,001-1,5 części wagowych katalizatora cynoorganicznego, przy czym napełniacz mikanitowy wprowadza się do składnika polioliowego nie później niż na 24 godziny przed jego połączeniem ze składnikiem poliizocyjanianowym.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 281794 (22) 89 10 11 5(51) H01B 3/30

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów, Kraków
 (72) Kulawik Jan, Borodzińska Ewa, Jaworska Grażyna

(54) Sposób hermetyzacji elektronicznych modułów zapłonu

(57) Sposób polega na zalaniu hermetyzowanych elementów kompozycją poliuretanową zawierającą

na 100 części wagowych składnika poliolowego 6-18 części wagowych poliizocyjanianu, przy czym składnik poliolowy zawiera w przeliczeniu na 100 części wagowych odwodnionego próżniowo do zawartości wody poniżej 0,1% wagowych polioksyalkilenotriolu o masie cząsteczkowej 3000 - 4000 i liczbie hydroksylowej 42-51 mg KOH/g, 5-20 części wagowych glinokrzemianu sodowego syntetycznego, 2-10 części wagowych ftalanu dwubutylu, oraz 0,001-1,5 części wagowych katalizatora cynoorganicznego /1 zastrzeżenie/

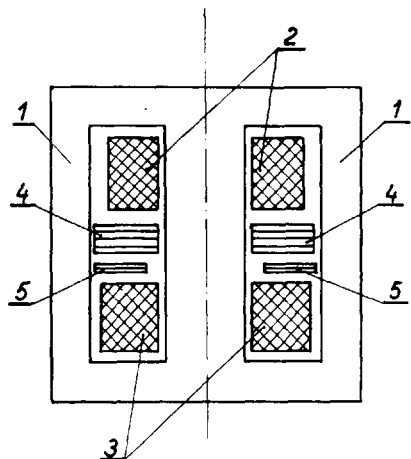
Al(21) 281815 (22) 89 10 11 5(51) H01F 31/06

(71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice
(72) Tomczuk Bronisław, Dobaj Edward

(54) Spawalnictwo transformator rozproszeniowy

(57) Spawalnictwo transformator rozproszeniowy utworzony z magnetowodu i osadzonych na nim uzwojeń: pierwotnego i wtórnego, oraz bocznika ruchomego między uzwojeniami charakteryzuje się tym, że pomiędzy pierwotnym uzwojeniem /2/ a wtórnym uzwojeniem /3/ znajdują się pakiety /5/ bocznika stałego.

Pakiety /5/ bocznika stałego leżą w płaszczyźnie równoległej do pakietów /4/ bocznika ruchomego i w płaszczyznach przechodzących przez prostą prostopadłą do osi symetrii transformatora leżąca w płaszczyźnie przekroju głównego. /3 zastrzeżenia/



Al(21) 281807 (22) 89 10 11 5(51) H01H 11/04

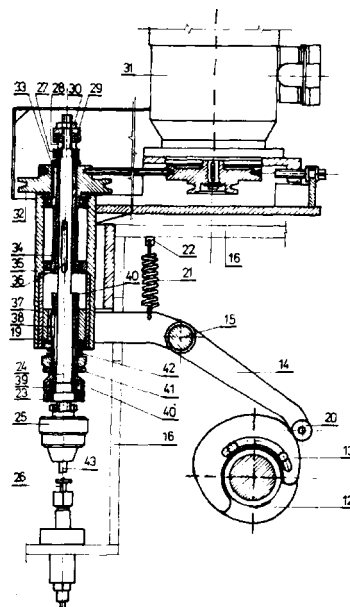
(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłowych "PROMEL", Gliwice
(72) Janewski Achillea

(54) Urządzenie do wykonywania zespołów stykowych, zwłaszcza stosowanych w aparatach elektrycznych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że mechanizm kształtowania główki styku stanowi usytuowany pionowo wałek /24/ osadzony w górnej swej części przesuwnie pionowo nieobrotowo za

pomocą wpustu /36/ w ułożyskowanej obrotowo tulei /34/ w korpusie /35/. Na tulei /34/ jest osadzone nieruchomo, za pomocą wpustu /33/, pasowe koło /32/ napędzane silnikiem elektrycznym.

W korpusie /35/ jest osadzona w dolnej części wałka /24/ łożyskowa tuleja /37/, w której obrotowo przesuwnie jest umieszczona tulejka /19/ połączona poprzez wpust /38/ z tuleją /23/, w której za pośrednictwem poosiowego łożyska /39/ i ciernych tulei /40/ jest osadzony wałek /24/. Między tulejką /19/ a nakrętką /41/, osadzoną na tulei /23/, znajduje się sprężyna /42/. Na tulei /19/ są osadzone czopy współpracujące z widełkami dwuramiennej dźwigni /14/, która drugie ramienie ma zakończone łożyskiem /20/ toczącym się po krzywce /13/, osadzonej na uchwycie /12/ umieszczonym na wałku głównym. Na końcu wałka /24/ jest odemowalnie osadzona końcówka /25/ z formującym główkę styku /26/ narzędziem /43/. /5 zastrzeżeń/



Al(21) 281808 (22) 89 10 11 5(51) H01H 11/04

(71) PROMEL Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłowych, Gliwice
(72) Janewski Achillea

(54) Sposób wykonywania zespołów stykowych do aparatów elektrycznych

(57) Sposób wykonywania zespołów stykowych do aparatów elektrycznych, polegający na zgrzaniu styku do nośnika i kształtowaniu główki styku, charakteryzuje się tym, że do podawanej skokowo taśmy, stanowiącej nośnik styku, zgrzewa się końcówkę podawanego drutu, stanowiącego materiał wyjściowy dla styku, odcina się ten drut, pozostawiając odcinek o objętości równej objętości główki styku, następnie zawalcowuje się ten odcinek, formując główkę styku, a następnie odcina z nośnej taśmy gotowy stykowy zespół. Równoległe z powyższymi procesami odbywa się ustalanie położenia taśmy nośnikowej styku,

kontrola położenia taśmy względem układu zgrzewania i formowania, oraz kontrola gotowego styku, pod względem przenoszonej siły.

/2 zastrzeżenia/

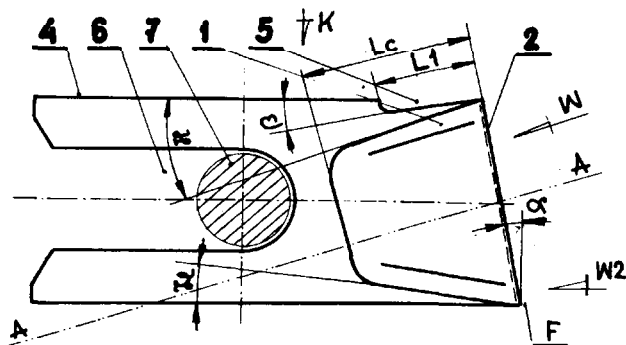
A1(21) 281911 (22) 89 10 18 5(51) H02G 1/12

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Gapski Krzysztof, Rynkowski Adam

(54) Nóż żłobak do skrawania warstw przewodzących i izolacyjnych kabli elektroenergetycznych wysokiego napięcia

(57) Nóż żłobak do skrawania warstw przewodzących i izolacyjnych kabli elektroenergetycznych wysokiego napięcia charakteryzuje się tym, że jego klinowe ostrze /1/ ma krawędź tnącą /2/ usytuowaną pod kątem i jest ukształtowane w postać niecki mającej zaokrąglone łukiem ścianki boczne. Na bocznej ścianie /4/ przeciwnej wierzchołkowi /F/ jest wcięcie klinowe /5/ ukształtowane pod kątem. Długość całkowita /L1/ wcięcia klinowego /5/ jest równa nie więcej jak połowie długości całkowitej /Lc/ niecki. /1 zastrzeżenie/



A1(21) 281811 (22) 89 10 12 5(51) H02H 3/20

(71) MERATRONIK Zakład Elektronicznej Aparatury Pomiarowej, Warszawa

(72) Królewski Ryszard, Małek Krzysztof, Studziński Paweł, Adamowicz Krystyna

(54) Sposób i układ zabezpieczenia elementu szeregowego zasilacza wysokiego napięcia zwłaszcza do kalibracji napięcia stałego

(57) Układ jest zbudowany z detektora napięcia niebezpiecznego /DNN/, układu sterującego /US/ rozładowaniem zasilacza wysokiego napięcia, transoptora /TO/, diody elektroluminescencyjnej /DE/, bramek /1, 2/, inwertera /I/, przerzutnika stanu /PS/, układu opóźnienia /OP/ i generatora odcinka czasu, /GOC/. Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu.

/2 zastrzeżenia/

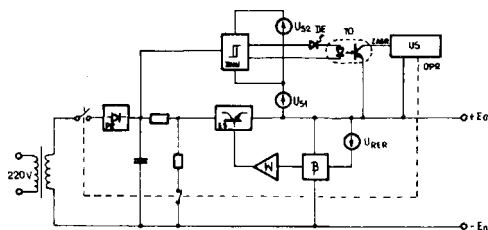


Fig. 2

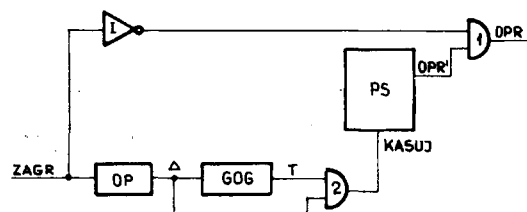


Fig. 3

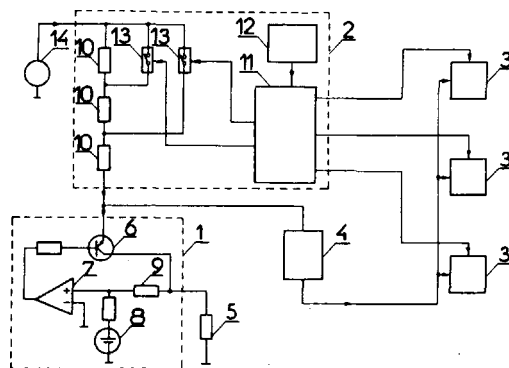
A1(21) 281841 (22) 89 10 12 5(51) H02H 3/26

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Barabasz Bogusław, Bąkowski Jerzy P., Latuszek Krystyna, Mączka Bronisław, Pacuszko Józef L., Rydosz Jerzy

(54) Układ przekąźnika rezystancyjnego

(57) Układ zawiera komparator /4/, którego wyjście jest połączone z wykonawczymi członami /3/. Układ jest wyposażony w człon /2/ zmiany zakresu oraz w napięciowy stabilizator /1/. Człon /2/ zmiany zakresu ma wyjście zasilające połączone z wejściem komparatora /4/ o stałym progu zadziałania oraz ze stabilizatorem /1/ utrzymującym stałe napięcie na pomiarowym czujniku /5/. /2 zastrzeżenia/

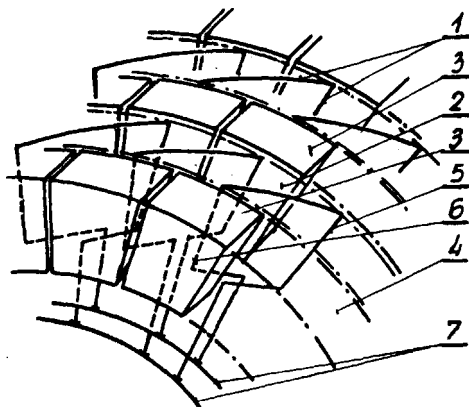


Al(21) 281792 (22) 89 10 11 5(51) H02K 3/04

(75) Woźniak Albert, Lublin

(54) Maszyna elektryczna

(57) Maszyna zawiera zespoły /1/ przewodników elektrycznych ukształtowane w tarczę /2/. Tarcza ta umieszczona jest pomiędzy elementami magnetycznymi /3/ tworzącymi pierścienie /4/. Ramiona /5/ i /6/ cewki zespołów /1/ usytuowane są względem siebie z poskokiem równym krotkości podziałki elementów magnetycznych /3/. Końce uzwojeń cewek zespołów /1/ połączone są z szynami zbiorczymi /7/. /8 zastrzeżeń/



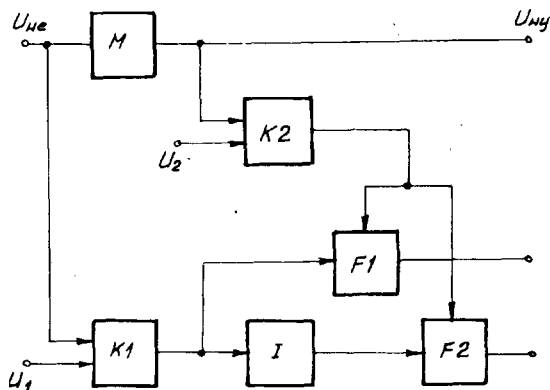
Al(21) 281853 (22) 89 10 12 5(51) H02P 7/06

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Dziadecki Aleksander, Grzegorski Janusz, Skotniczny Józef

(54) Układ dokształacający sygnały zadającego

(57) Układ ma wejście bloku modułu /M/ połączone z jednym wejściem komparatora pierwszego /K1/, którego drugie wejście jest połączone ze źródłem napięcia odniesienia /U₁/.. Wyjście tego komparatora połączone jest z jednym wejściem funkтора logicznego pierwszego /F1/



i poprzez inwertor /I/ z jednym wejściem funkтора logicznego drugiego /F2/. Drugie wejścia tych funkторów są połączone z wyjściem komparatora drugiego /K2/. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 281895 (22) 89 10 19 5(51) H02P 7/36

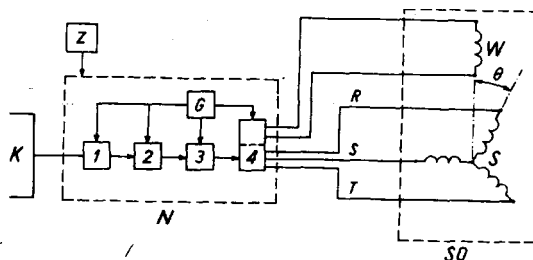
(71) WARSZAWA-OKĘCIE Państwowe Zakłady Lotnicze Zakład Innowacyjno-Wdrożeniowy Systemów Symulacyjnych i Elektronicznych, Warszawa

(72) Wójcik Andrzej, Mańkowski Zbigniew

(54) Sposób i układ sterowania selsynem odbiorczym w łączy synchronicznym

(57) Sposób polega na zmianie wypełnienia i fazy sygnałów sterujących, o przebiegu prostokątnym, stałej amplitudzie napięcia i stałym okresie.

Układ ma jako nadajnik /N/ urządzenie elektroniczne, które odbiera sygnał cyfrowy o zadanym położeniu kątowym i przetwarza go w trzy sygnały sterujące /R, S, T/ w systemie trójfazowym, które przesyła do selsyna odbiorczego /SO/. Nadajnik /N/ zawiera blok wejściowy /1/, generator funkcji /2/, modulator wypełnienia z korekcją fazy /3/, stopień wyjściowy /4/ oraz generator /G/. /3 zastrzeżenia/



Al(21) 281910 (22) 89 10 18 5(51) H02p 7/08

(71) FAEL Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej, Ząbkowice Śl.

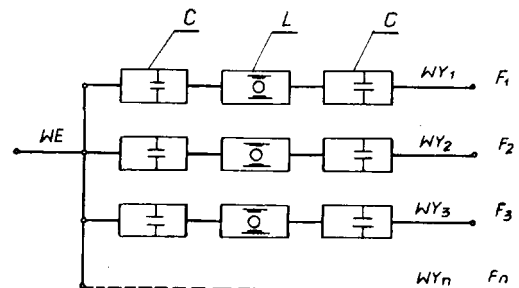
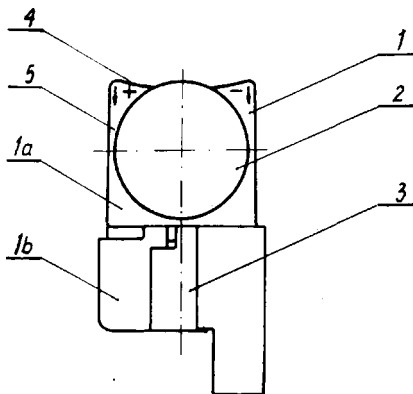
(72) Modliński Bogusław, Otręba Cezary, Jurczak Marian, Brauer Jan, Przybylska Gabriela

(54) Człon napędowy urządzenia regulującego prędkością obrotową silnika elektrycznego

(57) Przedmiotem wynalazku jest człon napędowy urządzenia regulującego prędkością obrotową silnika elektrycznego, zwłaszcza do elektronarzędzi.

Człon napędowy charakteryzuje się tym, że kółko nastawcze /2/ ma spiralny rowek, z którym współpracuje występ zderzaka /3/ powodując, że obrót kółka nastawczego /2/ wywołuje zmianę położenia zderzaka /3/ wzdłuż osi pionowej. Przypadek /1/ członu napędowego w swej górnej części /1a/ ma zagłębienie w kształcie koła pod

kółko nastawcze /2/, a w nim zagłębienie prostokątne, w które wsuwana jest górna część zderzaka /3/. /2 zastrzeżenia/



A1(21) 284814 (22) 90 04 17 5(51) H04L 7/00
H04Q 9/04

(31) 89 13551 (32) 89 10 17 (33) FR
(71) Société Anonyme ALCATEL CIT, PARYŻ, FR

(54) Synchronizowany zegar

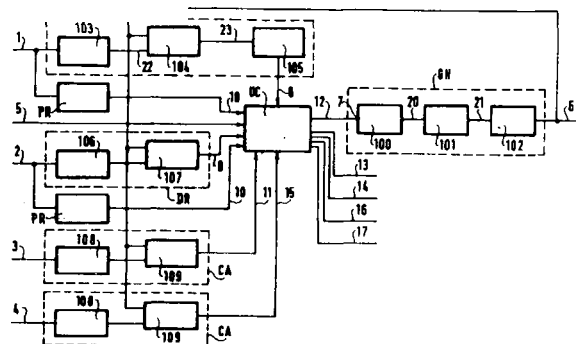
(57) Zegar zawiera generator zegara /GH/, urządzenie sprężenia zwrotnego /DA/, urządzenie regulacji /DR/, obwody analizy /CA/ oraz jednostk  sterowania /UC/. /12 zastrze en/

A1(21) 282696 (22) 89 12 08 5(51) H03H 7/24
H04B 15/00

(30) 89 06 11 - Międzynarodowe Targi
Poznańskie
(71) K00P0L Wielobranżowe Międzywojewódzkie
Zakłady, Tarnowskie Góry
(72) Kasperczyk Bogusław, Dyrda Jan,
Pielot Gerard

(54) Wielosekcyjny filtr przeciwwzak ociowy

(57) Filtr ma n jednosekcyjnych filtrów przeciwwzak ociowych /F1, F2,...Fn/, z których każdy zawiera przeciwwzak ociowe kondensatory /c/ i przeciwwzak ociowe dławiki /L/. /2 zastrzeżenia/



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

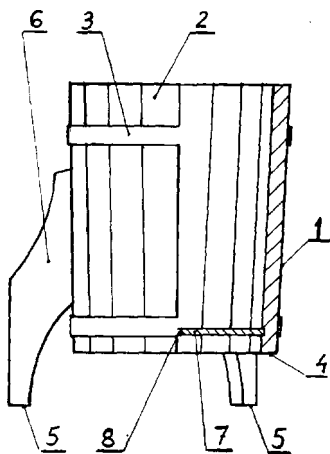
U1(21) 90626 (22)90 07 17 5(51) A01G 9/02

(75) Murawski Stanisław, Warszawa

(54) Doniczka

(57) Doniczka przeznaczona jest do uprawy dużych roślin ozdobnych, szczególnie **palm**, w pomieszczeniach mieszkalnych, urzędach, teatrach itd.

Doniczka ma **pobocznice** /1/ wykonaną z klepek /2/ ściągniętych obręczami /3/, a nogi /6/ ma połączone trwale z klepkami /2/. Między dolnymi powierzchniami czołowymi /4/ klepek /2/, a dolnymi powierzchniami czołowymi /5/ nóg /6/ jest miejsce na podstawienie naczynia, do którego będzie spływał nadmiar wody przez otwór /d/. /2 zastrzeżenia/

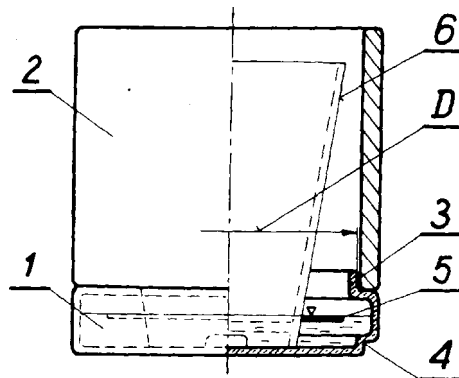


U1(21) 90634 (22) 90 07 17 5(51) A01G 9/02

(75) Podolecki Mariusz, Kraków

(54) Zestaw obejmujący doniczkowej uprawy roślinnej

(57) Zestaw do osłony i nawadniania podłoża roślin doniczkowych składa się z osłony /2/ w postaci otwartego cylindra i podstawki /1/. Podstawka /1/, o kształcie kołowej miseczki, ma **dośrodkowo odsadzone** obrzeże ścianki bocznej, które tworzy obwodowy kołnierz /3/. Kołnierz /3/ ma średnicę zewnętrzną /D/ odpowiadającą wewnętrznej średnicy cylindrycznej osłony /2/. /3 zastrzeżenia/

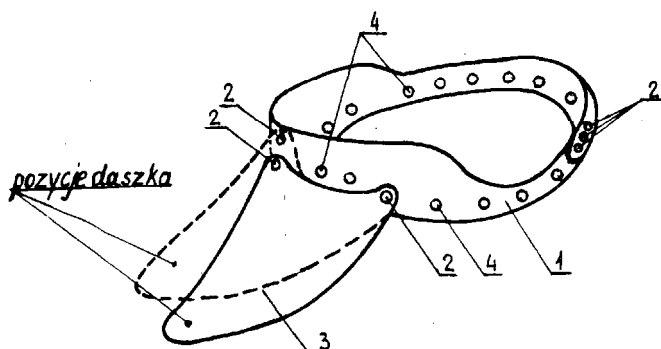


U1(21) 90608 (22) 90 07 11 5(51) A42B 1/06

(75) Suzdalewicz Ryszard, Bielsko-Biała

(54) Daszek przeciwsłoneczny

(57) Daszek przeciwsłoneczny ma rozdzielną opaskę /1/ o zróżnicowanej szerokości, na której poprzez elementy spinające /2/ osadzony jest daszek /3/, przy czym rozdzielna opaska /1/ ma otwory wentylacyjne /4/. /1 zastrzeżenie/

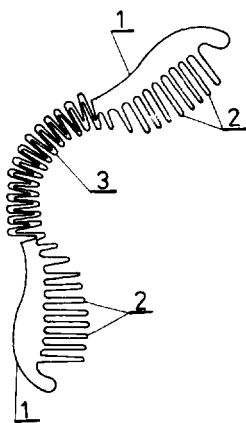


U1(21) 90640 (22) 90 07 19 5(51) A45D 8/30

(75) Kosieradzki Edward, Warszawa

(54) Grzebień do spinania włosów, zwłaszcza długich

(57) Grzebień składa się z dwu podobnych elementów /1/ zaopatrzonych jednostronnie w zęby /2/ i połączonych pomiędzy sobą sprężyną falistą /3/, przy czym grzebień tworzy jednolitą całość. /1 zastrzeżenie/



natomiast wewnętrzna ścianka /9/ oddzielająca otwory oskrzyni ma gniazdo /10/, w którym umieszczony jest rygiel /11/ przesuwany w kierunku prostopadłym do ruchu pulpitu /6/ oraz szuflady /8/, a boczne krawędzie pulpitu. /6/ mają wybranie /12/ z zaczepem /13/ o kształcie odpowiadającym kształtowi rygla /11/. /4 zastrzeżenia/

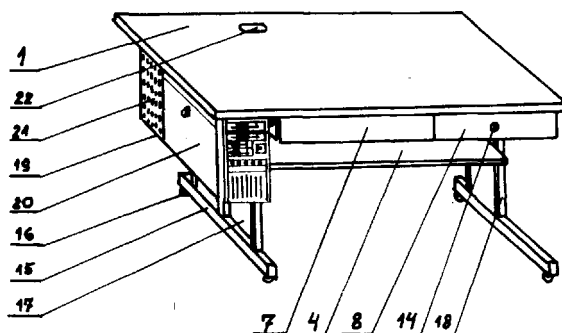


Fig. 1

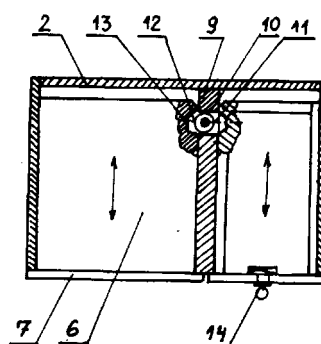


Fig. 3

U1(21) 90584 (22) 90 07 09 5(51) A47B 17/00
A47B 37/02

(30) 90 04 08 MTP - Międzynarodowe Targi Elektroniki, Telekomunikacji i Techniki Komputerowej INFOSYSTEM 90 w Poznaniu

(71) CINPO INTERNATIONAL Spółka z o.o. JOINT-VENTURES, Poznań

(72) Grybionko Aleksander, Czarnota Zygmunt

(54) Biurko dla zestawu mikrokomputerowego

(57) Biurko składające się z roboczej płyty /1/ z oskrzynią /2/ oraz dwóch nóg związanych ze sobą półką poziomą oraz pionową ścianą tylną charakteryzuje się tym, że oskrzynia ma otwory, w których umieszczone są wysuwnie: pulpit /6/ z odchylnym czołem /7/ i środkowa szuflada /8/, nad którą znajduje się pomocniczy pulpit /9/ oraz boczna szuflada /10/. Wewnętrzna ścianka /11/ oddzielająca otwory oskrzyni ma gniazdo /12/, w którym umieszczony jest rygiel /13/ przesuwany w kierunku prostopadłym do ruchu pulpitu /6/ oraz szuflady /8/ i /10/.

U1(21) 90583 (22) 90 07 09 5(51) A47B 17/00
A47B 37/02

(30) 90 04 08 MTP - Międzynarodowe Targi Elektroniki, Telekomunikacji i Techniki Komputerowej INFOSYSTEM 90 w Poznaniu

(71) CINPO INTERNATIONAL Spółka z o.o. JOINT-VENTURES, Poznań

(72) Grybionko Aleksander, Czarnota Zygmunt

(54) Biurko dla zestawu mikrokomputerowego

(57) Biurko składające się z płyty /1/ roboczej z oskrzynią /2/ oraz dwóch nóg związanych ze sobą półką poziomą oraz pionową ścianą tylną charakteryzuje się tym, że oskrzynia ma otwory, w których umieszczone są wysuwnie: pulpit /6/ z odchylnym czołem /7/ i szuflada /8/.

Boczna krawędź pulpitu /6/ oraz boczne krawędzie szuflady /10/ mają wybranie /14/ z zaczepem /15/ o kształcie odpowiadającym kształtowi rygla /13/. A zastrzeżenia/

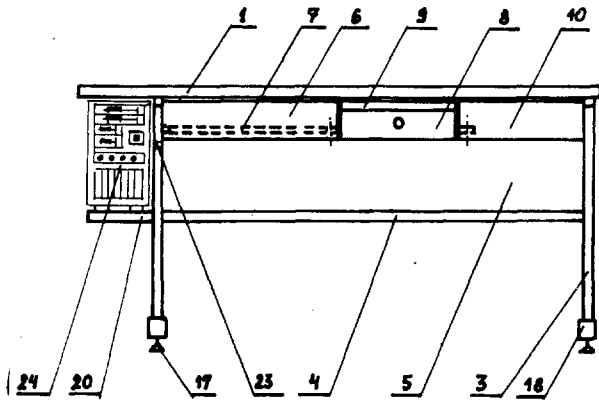


Fig. 2

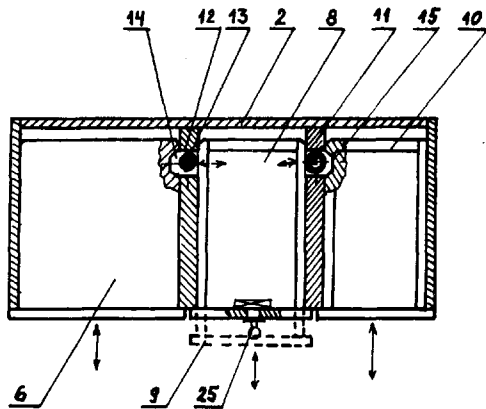


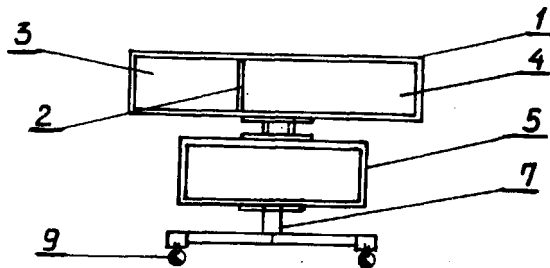
Fig. 3

U1(21) 90619 (22) 90 07 12 5(51) A47B 37/02

(75) Odelga Andrzej, Siemianowice Śląskie

(54) Stolik audiowizualny

(57) Stolik składa się z dwóch szafek /1/ i /5/ umieszczonych jedna pod drugą, przy czym szafka /1/ jest obrotowa i połączona z szafką /5/ za pomocą łożyska. Szafka /1/ ma pionową przegrodę /2/ i wnęki /3/ i A/, przy czym wnęka A/ nie ma tylnej ścianki, a część



jej dna jest perforowana. Szafka /5/ ma przód ścięty pod kątem i jest krótsza i węższa od szafki /1/. /3 zastrzeżenia/

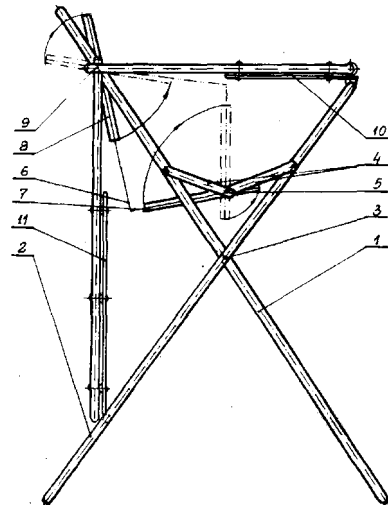
U1(21) 90649 (22) 90 07 19 5(51) A47D 1/02

(71) Spółdzielnia Pracy "Stolmet", Łódź

(72) Merc Tadeusz, Mincer Włodzimierz

(54) Krzesło dziecięce składane

(57) Krzesło składa się z dwóch ram nośnych, węższej /1/ i szerszej /2/ połączonych obrotowo w osi /3/. Ramy nośne /1/ i /2/ dodatkowo połączone są ogranicznikami A/, które z kolei złączone są osią /5/ będącą jednocześnie jednym z punktów mocowania fotelika /6/. Fotelik /6/ składający się z połączonych elastycznie siedziska /7/ i oparcia /8/ mocowany jest w drugim punkcie na osi /9/, umieszczonej w ramie /2/, będącą jednocześnie osią obrotu blatu mniejszego /10/ i większego /11/. /1 zastrzeżenia/



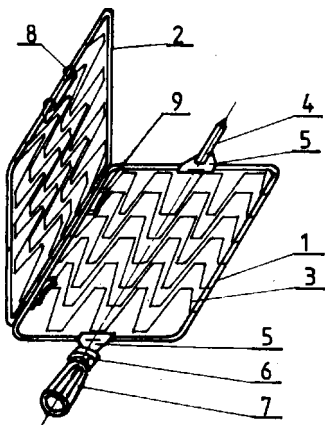
U1(21) 90523 (22) 90 08 27 5(51) A47J 37/04

(75) Cieślarczyk Józef, Wrocław,
Cieślarczyk Danuta, Wrocław(54) Rożen obrotowy do opiekania potraw w piekarnikach elektrycznych i gazowych

(57) Rożen ma dwie prostokątne ramki /1/ i /2/ zamocowane względem siebie rozłącznie za pomocą uchwytów /9/ i zatrzasku /8/.

Każda z ramek zaopatrzona jest w szereg sprężyn /3/ wygiętych falisto, przy czym wierzchołki poszczególnych sprężyn /3/ zachodzą na siebie do połowy ich wysokości. Ramka /1/ na swych krótszych bokach ma z jednej strony zamocowaną na stałe końcówkę A/ za pośrednictwem wspornika /5/, natomiast z drugiej strony tulejkę /6/ z rozłącznym uchwytem /7/ również za pośrednictwem wspornika /5/.

/2 zastrzeżenia/

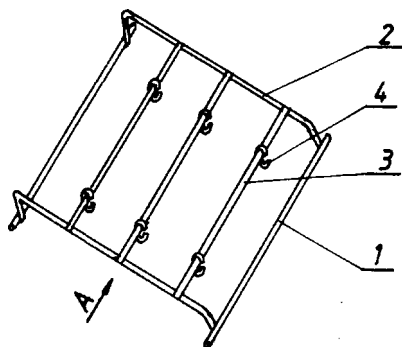


U1(21) 90611 (22) 90 07 13 5(51) A47J 37/06

(75) Cieślarczyk Józef, Cieślarczyk Danuta, Wrocław

(54) Wkładka druciana piekarnika do zawieszania rusztów 3prężynowych

(57) Wkładka wykonana z drutu chromowanego charakteryzuje się tym, że ma dwie płoży podłużne /1/ połączone na stałe dwoma poprzecznymi /2/ wygiętymi na swych końcach pod kątem zbliżonym do kąta prostego. Poprzecznicę /2/ połączone są ze sobą na stałe trzema prętami podłużnymi /3/, na których osadzone są na stałe po dwa ucha zaczepowe /4/.
/1 zastrzeżenie/



U1(21) 90621 (22) 90 07 12 5(51) A47J 27/20

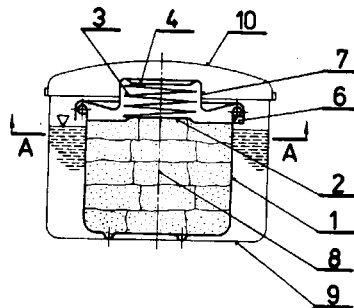
(71) Malanowski Sławomir, Wrocław

(72) Malanowski Sławomir, Karsznia Zygmunt, Krzywicki Andrzej

(54) Naczynie do przyrządzania przetworów mięsnych

(57) Naczynie do przyrządzania przetworów mięsnych, wstawiane do typowych garnków kuchennych, charakteryzuje się tym, że pojemnik /1/ o

kształcie cylindrycznym ma w górnej krawędzi kołnierz z wycięciami, które współpracują z zaczepami /6/ pokrywy /4/ w czasie zamykania pojemnika.
/2 zastrzeżenia/



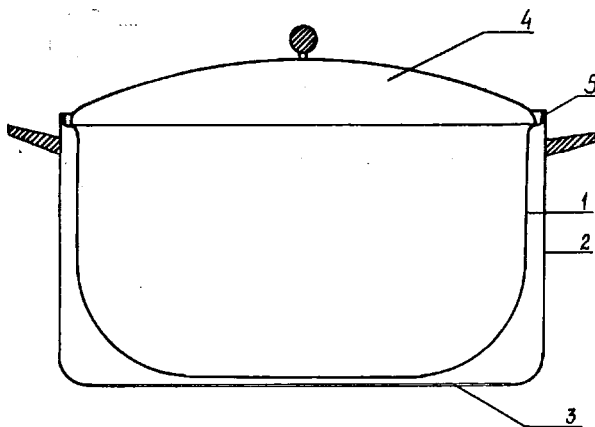
U1(21) 90635 (22) 90 07 17 5(51) A47J 27/12

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Wojewski Piotr

(54) Garnek do gotowania potraw

(57) Naczynie zewnętrzne /2/ ma w dnie otwór /3/, a ścianka tego naczynia jest kilkakrotnie grubsza od ścianki naczynia wewnętrznego /1/. Powierzchnia zewnętrzna naczynia wewnętrznego /1/ jest matowa i zaczerniona, zaś powierzchnia wewnętrzna naczynia zewnętrznego /2/ jest biała i lśniąca. /2 zastrzeżenia/



U1(21) 90646 (22) 90 07 19 5(51) A47J 27/20
A22C 9/00

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych
Gastromasz, Bydgoszcz

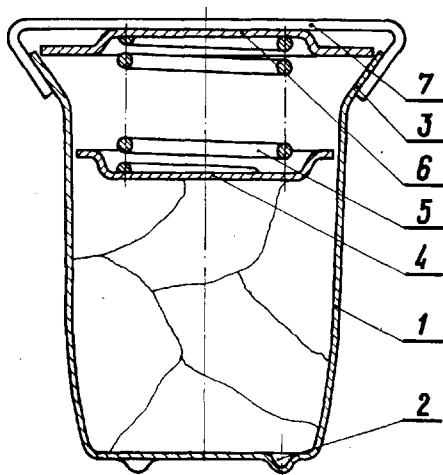
(72) Gerwin Antoni, Durski Andrzej, Pełczyński Jerzy

(54) Forma do peklowania i gotowania wyrobów z mięsa

(57) Forma ma korpus /1/, pokrywę dociskową /4/, sprężynę dociskową /5/, pokrywę oporową

/6/ i obejmę mocującą /7/. Korpus /1/ ma kształt naczynia o przekroju poprzecznym kołowym, ze ścianką boczną baryłkowo zbieżną w dół i z wyniętym na zewnątrz stożkowym kołnierzem /3/. Obejma mocująca /7/ ma kształt płaskownika i końce zagięte pod kątem odpowiednim dla współpracy ze stożkowym kołnierzem /3/.

/2 zastrzeżenia/



zespół przyciskowo-sterowniczy /6/ oraz dwa elementy sygnalizacyjne w postaci różnokolorowych diod elektroluminescencyjnych do sygnalizacji wskazywania przez wskaźnik ciśnienia skurczowego /CS/ i rozkurczowego /CR/. /3 zastrzeżenia/

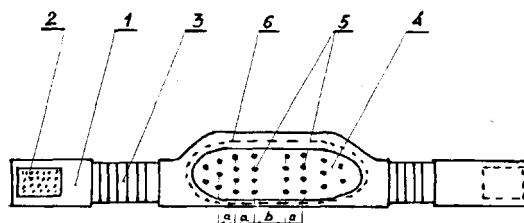
U1(21) 90579 (22) 90 07 09 5(51) A61F 5/03

(75) Zaleszczuk Zofia, Warszawa

(54) Pas przeciw bólowi krzyża

(57) Pas w części przeznaczonej do bezpośredniego kontaktu z odcinkiem lędźwiowo-krzyżowym kręgosłupa ma umieszczoną w pokrowcu /6/ pelotę A/ z występami /5/, pustymi w środku, a na końcach pasa znajdują się rzepowe zaczepy /2/.

/2 zastrzeżenia/

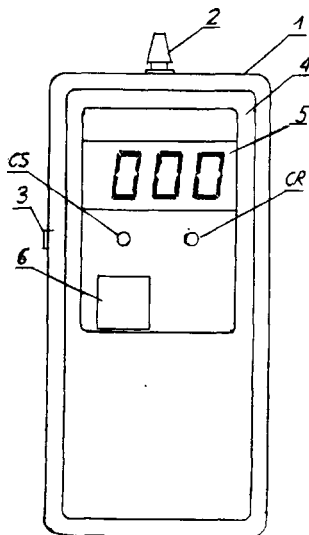


U1(21) 90538 (22) 90 06 30 5(51) A61B 5/02

(75) Wróblewski Andrzej, Warszawa;
Wróblewski Jerzy, Warszawa

(54) Wskaźnik ciśnieniomierza tetnicznego

(57) Wskaźnik ma prostokątną obudowę /1/ wyposażoną w króciec /2/ do połączenia pneumatycznego z opaską uciskową oraz w wyłącznik elektronicznego zasilania /3/. W wierzchniej płycie A/ obudowy /1/ znajduje się elektroniczny przyrząd cyfrowy /5/, trzyfunkcyjny



U1(21) 90602 (22) 90 07 12 5(51) A61M 15/08

(71) POLFA Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne, Poznań

(72) Toruń Henryk, Puzio Jan, Nadolski Stanisław

(54) Aplikator donosowy

(57) Aplikator donosowy ma kanał przepływowy /7/, który na odcinku pomiędzy gniazdem /8/ króćca wylotowego pompki ssąco-tłoczącej a przeciw-

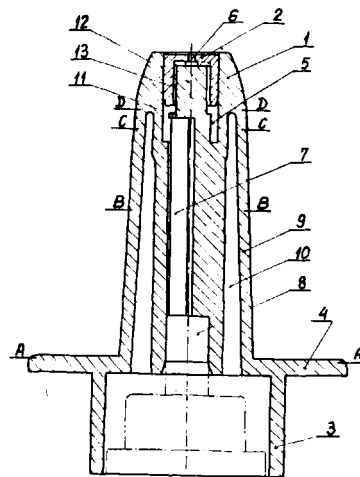


Fig. 1

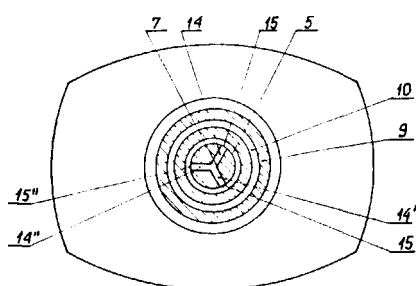


Fig. 4

ległym końcem kanału ma długość odpowiadającą 50 średnicom otworu wylotowego /6/ dyszy rozpryskowej /2/ a ponadto ma przekrój poprzeczny w kształcie symetrycznej trójramienną figury geometrycznej, wpisanej w okrąg, której geometryczny środek znajduje się w osi aplikatora natomiast szerokość ramion /14, 14', 14''/ tworzących przekrój poprzeczny kanału przepływowego /7/ odpowiada od 1,8 do 2,0 średnic otworu wylotowego /6/ dyszy rozpryskowej /2/. W górnej części kanał przepływowy /7/ jest zamknięty przegrodą /11/, oddzielającą go od gniazda dyszy /5/, a pod przegrodą /11/ znajdują się otwory /15, 15', 15''/ łączące przestrzeń kanału przepływowego /7/ z przestrzenią gniazda dyszy /5/. /1 zastrzeżenie/

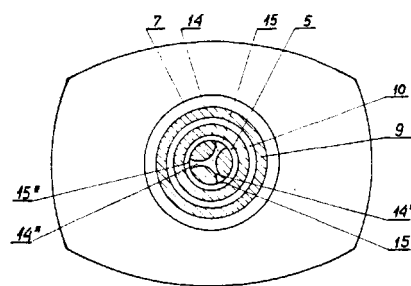


Fig. 4

w okrąg, której geometryczny środek znajduje się w osi aplikatora, a kształt ramion /14, 14', 14''/ tej figury zdefiniowany jest przez wycinek koła, którego środek znajduje się na okręgu, symetrycznie pomiędzy punktami przecięcia się osi symetrii sąsiednich ramion z tym okręgiem, zaś promień tego koła jest mniejszy od promienia okręgu, na którym jest położony. W górnej części kanał przepływowy /7/ jest zamknięty przegrodą /11/ oddzielającą go od gniazda dyszy /5/, a pod przegrodą /11/ znajdują się otwory /15, 15', 15''/ łączące przestrzeń kanału przepływowego /7/ z przestrzenią gniazda dyszy /5/. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 90645 (22) 90 07 19 5(51) A61M 31/00

U1(21) 90603 (22) 90 07 12 5(51) A61M 15/08

(71) POLFA Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne, Poznań

(72) Toruń Henryk, Puzio Jan, Nadolski Stanisław

(54) Aplikator donosowy

(57) Aplikator ma kanał przepływowy /7/ o przekroju poprzecznym w kształcie symetrycznej trójramienną figury geometrycznej wpisanej-

(71) POLFA Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne, Poznań

(72) Iwański Włodzimierz, Żuchowski Jan

(54) Aplikator donosowy

(57) Aplikator charakteryzuje się tym, że część wprowadzana do nosa ma kształt ściętego stożka, zaś część łącząca z inhalatorem ma kształt dostosowany do wewnętrznego zarysu inhalatora i ma w tylnej części wgłębienie oporowe /3/ odpowiadające występowi wewnątrz inhalatora. Aplikator ma w tylnej części gniazdo /4/, którego oś tworzy z osią aplikatora kąt 78°, zaś wewnątrz aplikatora jest wydrążony kanał przepływowy /5/, w kształcie ściętego stożka, przy czym szerszy koniec kanału znajduje się w gnieździe /4/, w które wchodzi dysza rozpryskowa inhalatora. /1 zastrzeżenie/

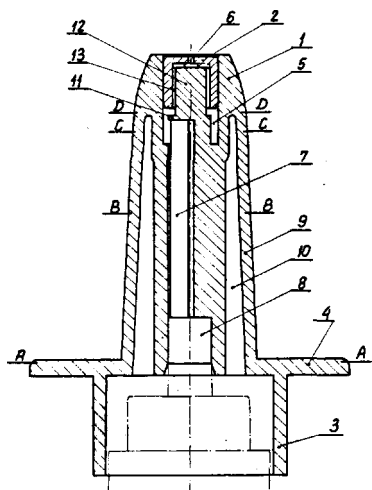
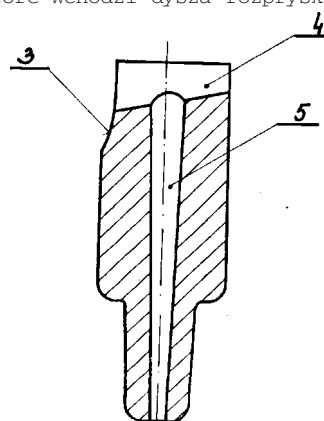


Fig. 1

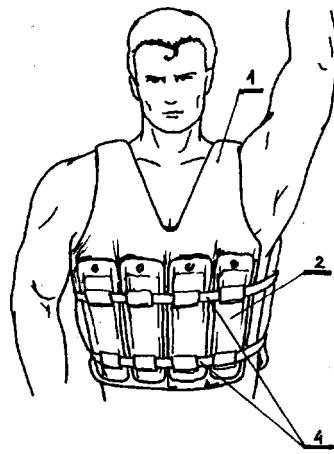
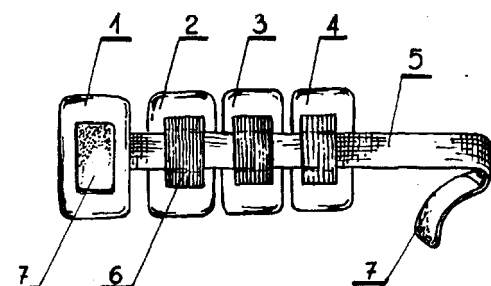


U1(21) 90627 (22) 90 07 16 5(51) A63B 21/00

(75) Wyciślik Jan, Katowice

(54) Obciążnik rąk i nóg

(57) Obciążnik składa się z elementu obciążającego w postaci wieloczęściowych poduszek /1, 2, 3, 4/ wymiennych, osadzonych na wspólnym pasie mocującym /5/. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 90382 (22) 90 06 07 5(51) A63H 33/10

(71) Rochowiak Krzysztof, Poznań

(72) Jasicka Katarzyna

(54) Zestaw klocków

(57) Zestaw klocków składa się z elementów podstawowych w postaci sześciątów i elementów profilowych w postaci różnych brył geometrycznych, przy czym elementy te mają rowki /1/ półokrągłe w przekroju poprzecznym i odpowiadające kształtem połowie profilu listwy łączącej /2/, mającej w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do cyfry 8 i służącej do połączenia dwóch sąsiednich elementów. /3 zastrzeżenia/

U1(21) 90628 (22) 90 07 16 5(51) A63B 21/00

(75) Wyciślik Jan, Katowice

(54) Kamizelka obciążająca

(57) Kamizelka obciążająca /1/ ma kieszenie /2/ na wymienne obciążniki oraz pasy /4/ mocujące. /1 zastrzeżenie/

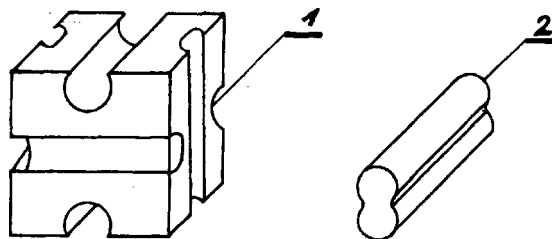


Fig. 1

Fig. 2

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 90577 (22) 90 07 09 5(51) B01D 50/00

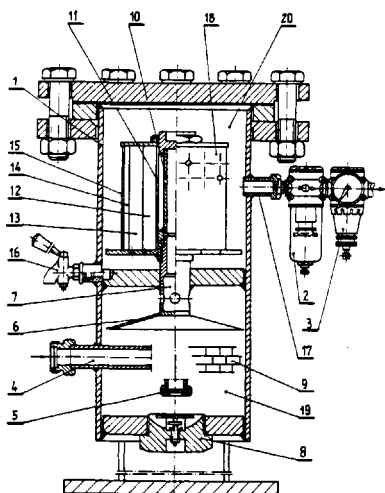
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Koparek i Hydrauliki, Warszawa
(72) Chądzyński Szczepan, Górski Franciszek

(54) Urządzenie filtracyjne do oczyszczania powietrza z kondensatu olejo-wodnego

(57) Urządzenie zawiera filtr /1/ składający się z dolnej komory /19/, w której umieszczony

jest króciec dolotowy /4/ z wymienną kryzą /5/ oraz z komory górnej /20/. Wnętrze komory dolnej /19/ wypełnione jest grubo pociętymi wiórami drewnianymi /9/. We wnętrzu komory górnej /20/ umieszczony jest zespół dokładnego filtra /18/, który zbudowany jest z nawiniętych spiralnie kilku warstw tkaniny z włókna szklanego /12/ i waty syntetycznej /13/ oraz kilku warstw gąbki silikonowej /14/, nawiniętych na rdzeń wykonany z perforowanej rury /10/ pokrytej kilkoma warstwami nierdzewnej siatki o małych śred-

nicach oczek. Na króćcu wylotowym /17/ filtra /1/ zamocowane są filtr sprężonego powietrza /2/ z wkładem filtracyjnym o dużej dokładności filtrowania i zawór redukcyjny /3/. Na dnie filtra /1/ umieszczony jest półautomatyczny zawór spustowy /8/ kondensatu **olejo-wodnego**.
/2 zastrzeżenia/

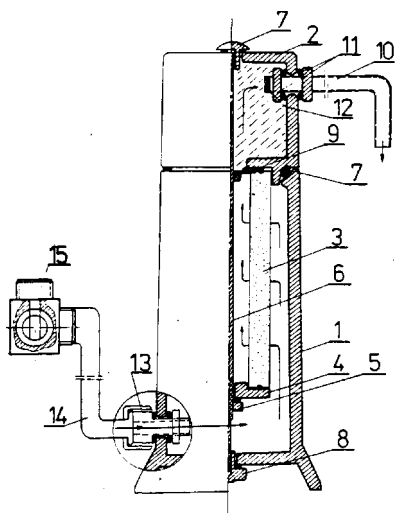


U1(21) 90631 (22) 90 07 16 5(51) **BOLD** 35/02

(75) Sadowski Jacek, Wrocław

(54) Filtr do oczyszczania wody

(57) Filtr ma obudowę /1/ wykonaną w postaci cylindra, zakończonego dnem z podstawą i zamkniętego cylindryczną pokrywą /2/. Świeca filtracyjna /3/ jest umieszczona między mocującą podkładką /4/ a pokrywą /2/ i zamocowana nakrętką /5/ na mocującym pręcie /6/. Pręt /6/ przechodzi przez otwory w pokrywie /2/ i dnie obudowy /1/ oraz ma na końcach mocujące nakrętki /7, 8/. Filtr jest wyposażony w przyłącze /13/ z elastycznym przewodem /14/ zakończonym trójdrożnym zaworem /15/ oraz ma filtracyjne sitka /9 i 12/.
/1 zastrzeżenie/

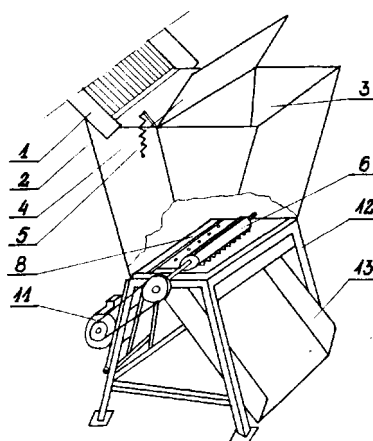


U1(21) 90610 (22) 90 07 11 5(51) B02c 19/12

(71) Wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego w Częstochowie z siedzibą w Potoku Żłotym, Janów Częstochowski
(72) Rafalik Stanisław Witold, Błoński Stanisław, Świeczyński Jacek

(54) Rozdrabniacz okopowych

(57) Rozdrabniacz składa się z koszy zasypowych okopowych /2/ i komponentów /3/, bębna nożowego /6/, stalnicy /8/, zespołu napędowego /11/ i wysypu paszy /13/. Stalnica /8/ zamocowana jest uchylnie, natomiast trójkątne zęby bębna /6/ nożowego mocowane są rozłącznie.
/2 zastrzeżenia/

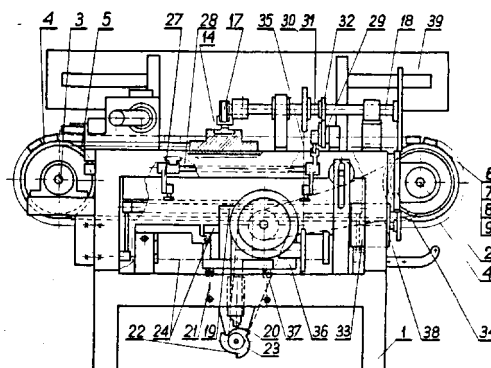


U1(21) 90630 (22) 90 07 16 5(51) B07B 13/04

(71) Bystrzyckie Zakłady Przemysłu Zapałczanego, Bystrzyca Kłodzka
(72) Krzyżyński Marian, Adamów Michał, Banaś Mirosław, Franczak Franciszek Kruk Jan, Filipek Ryszard

(54) Segregator grubościowy patyczków zapalczanych

(57) Segregator zawiera korpus /1/, w którym ułożyskowane są wałki /2/ i /3/ z kołami łań-



cuchowymi /4/, które parami opasane są łańcuchami /5/. W łańcuchach osadzone są przylegająco bokami poprzecznie suwliwie szufladki przesiewne /6/. Górne pasmo szufladek przesuwane jest powrotnie z dużą częstotliwością belką wstrząsową napędzaną poprzez targaniec od układu napędowego, co powoduje przesiewanie patyczków przez otworki wykonane w dnach szufladek. Między górnym i dolnym posuwem szufladek /6/ umieszczony jest na wahaczach /2'7/ stół zsypany o wymuszonych drganiach, po którym zsypują się patyczki dobre, a pod dolnym pasmem szufladek /6/ umieszczona jest belka wstrząsowa /19/ wykonująca w kierunku pionowym drgania wymuszone i powodująca takie same drgania szufladek dolnego pasma i wytrząsanie patyczków nadwymiarowych uwięzionych w otworach przesiewnych /7/ szufladek /6/.

/1 zastrzeżenie/

U1(21) 90636 (22) 90 07 17 5(51) B08B 9/04

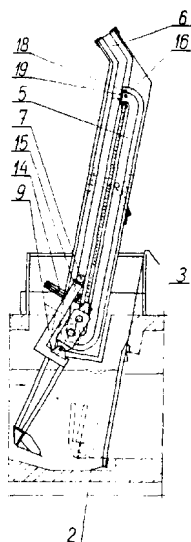
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury i Urządzeń Komunalnych "Powogaz", Poznań
 (72) Szymański Marek, Bielawski Bogdan, Pluta Jerzy

(54) Urządzenie do cyklicznego usuwania zanieczyszczeń z kanałów prostokątnych

(57) Urządzenie służy do cyklicznego usuwania zanieczyszczeń z kanałów prostokątnych, którymi przepływają ciecz zawierające części stałe przykładowo ścieki lub ciecz występujące w przetwórstwie rolno-spożywczym.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w miejscu /18/ połączenia dwu przewodnic /5/ osadzona jest przegubowo zwrotnica /19/, a dolny koniec płyty ślizgowej /3/ jest odchylony od płaszczyzny, w której leży ta płyta /3/ w stronę przeciwną do ramy urządzenia.

/1 zastrzeżenie/



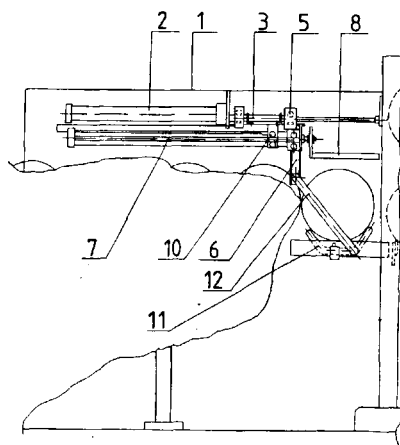
U1(21) 90589 (22) 90 07 10 5(51) B23Q 7/06

- (71) Zakłady Przemysłu Metalowego
 H. Cegielski, Poznań
 (72) Majewski Antoni, Gościński Jerzy,
 Klimaszewski Edmund, Sikorski Marek,
 Dutkowski Henryk, Szarata Stanisław,
 Sobkowiak Czesław, Szczepankiewicz
 Zbigniew

(54) Urządzenie podająco-odbierające półwyroby o przekroju kołowym do i ze strefy obróbki

(57) Urządzenie stanowi osadzony poziomo na elemencie stałym /1/ siłownik /2/, którego tłoczysko związane jest z suportem /3/ umieszczonym przesuwnie na dwóch prowadnicach. Z suportem /3/ związana jest pionowa prowadnica /6/ oraz drugi współbieżny siłownik /7/, na którego tłoczysku umieszczony jest podajnik /8/, a pod podajnikiem osadzone są przechylnie na elemencie stałym /1/ podwójne widełki /11/ związane przegubowo z łącznikiem /12/, którego koniec znajduje się w prowadnicy /6/.

/3 zastrzeżenia/



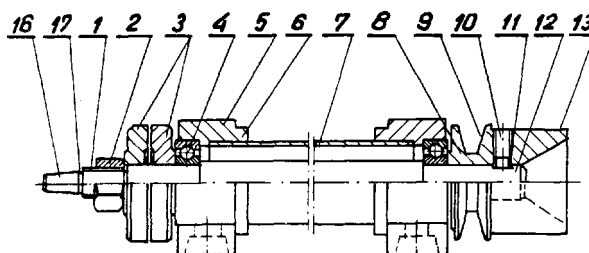
U1(21) 90616 (22) 90 07 13 5(51) B23Q 1/08

- (75) Tyrka Alfred, Szczawno Zdrój

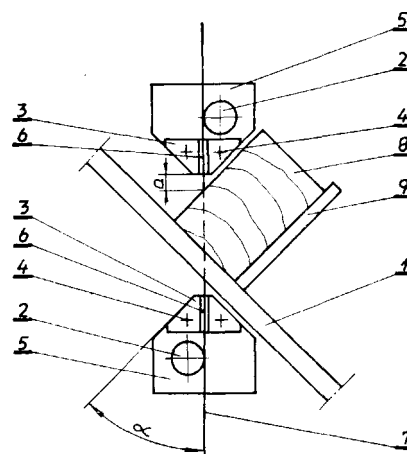
(54) Wrzeciennik

(57) Wrzeciennik ma wałek /12/ ułożyskowany na łożyskach tocznych /4/ w dwóch obudowach /6/.

Po jednej stronie wałka /12/ jest końcówka z gwintem /1/ zakończona stożkiem /16/, a na drugim końcu wałka /12/ zamocowane jest koło



napędowe /8/, przytwierdzone do wałka śrubą dociskową /10/. Wrzeciennik charakteryzuje się tym, że obudowy /6/ łożysk tocznych /4/ trwale połączone są ze sobą tuleją /7/, przy czym górna powierzchnia obudowy /6/ ukształtowana jest jako płaski występ tworząc kowadełko /5/. Koło napędowe /8/ ma rowek klinowy /9/ na pas napędowy klinowy i powierzchnię cylindryczną /13/ na pas napędowy płaski. /1 zastrzeżenie/



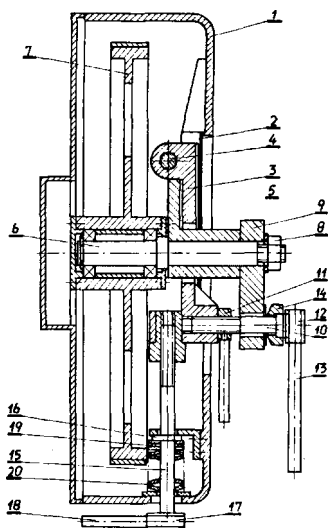
U1(21) 90604 (22) 90 07 11 5(51) B27B 13/08

- (71) ŻEFAM Żnińska Fabryka Maszyn i Urządzeń, Żnin
(72) Adamczyk Bogdan, Bereźnicki Roman, Borowski Marek, Janka Tadeusz, Lorczyk Ryszard, Najderek Ireneusz, Polak Benedykt

(54) Pilarka taśmowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmów napinających piłę taśmową w pilarkach umożliwiających pracę pilarki z piłą o dużej szerokości.

Pilarka na wałku /6/ wystającym z wahacza /5/ osadzone ma ramię /9/. Przez otwór w tym ramieniu /9/ przechodzi śruba /10/ wkręcona w suport /3/. Śruba /10/ ma na końcu pokrętło /12/ z dźwignią /13/. Na śrubie naciągowej /15/, między kołnierzem /16/ i obudową /1/, osadzone jest łożysko /19/ i sprężyna talerzowa /20/. Śruba /15/ zaopatrzona jest w pokrętło /17/ z dźwignią /18/. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 90607 (22) 90 07 11 5(51) B27B 27/06

- (71) ŻEFAM Żnińska Fabryka Maszyn i Urządzeń, Żnin
(72) Polak Benedykt

(54) Prowadnica piły taśmowej

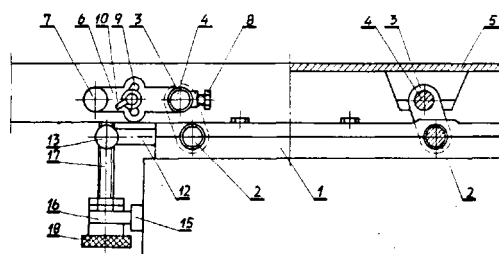
(57) Powierzchnie płytek /3/ tworzących szczelinę /6/ prowadzącą piłę taśmową /7/ tworzą z tą piłą kąt ostry / $\angle$ /. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 90605 (22) 90 07 11 5(51) B27C 1/02

- (71) ŻEFAM Żnińska Fabryka Maszyn i Urządzeń, Żnin
(72) Lorczyk Ryszard, Adamczak Bogdan, Bereźnicki Roman, Polak Benedykt, Brylewski Andrzej, Owsianny Henryk, Jurek Aleksander, Kuberski Józef, Kogut Stanisław, Klockowski Józef, Smutek Józef, Kaszak Wacław, Michalski Andrzej, Ostojski Edmund, Meller Andrzej, Nowak Tadeusz, Biniecki Jan, Przybysz Tadeusz, Miławski Wiesław

(54) Mechanizm odchylania stołu odbiorczego strugarko-wyrówniarki

(57) Do jednego z wałków /2/, umieszczonych w korpusie /1/ obrabiarki zamocowany jest łącznik /12/ z osadzonym w nim sworzniem /13/. W sworzni /13/ wkręcona jest śruba /17/, połączona ze wspornikiem /15/, przytwierdzonym do korpusu /1/. Połączony z wałkiem /2/ ramieniem /3/ wałek /4/ ma mimośród, na którym osadzona jest dźwignia /6/. /1 zastrzeżenie/



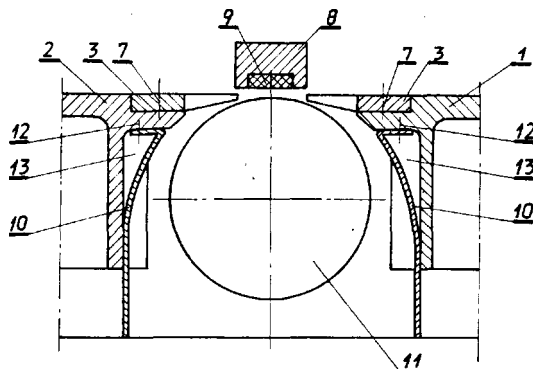
U1(21) 90606 (22) 90 07 11 5(51) B27C 1/02

- (71) ŻEFAM Żnińska Fabryka Maszyn i Urządzeń, Żnin

(72) **Lorczyk** Ryszard, Adamczak Bogdan, Bereźnicki Roman, Polak Benedykt, Brylewski Andrzej, Owsiany Henryk, Jurek Aleksander, Kuberski Józef, Kogut Stanisław, Klockowski Józef, Smutek Józef, Michalski Andrzej, Ostojski Edmund, Meller Andrzej, Nowak Tadeusz, Biniecki Jan, Kaszak Wacław, Przybysz Tadeusz, Miłowski Wiesław

(54) Strugarko-wyrówniarka

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia hałasu emitowanego przez strugarko-wyrówniarkę. Nakładki /3/ stołów /1/ i /2/ mają naprzemian występy i wcięcia. Do stołów zamocowane są łukowe kierownice /10/, obejmujące wał nożowy /11/. Komory /9/ w prowadnicy /8/ i osłona zespołu napędowego wyłożone są warstwą porowatej gumy. /1 zastrzeżenie/

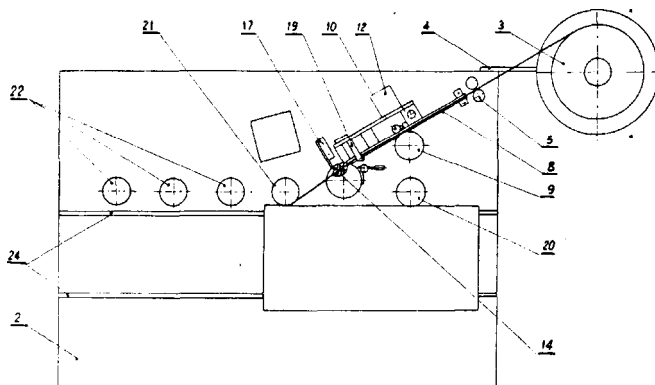


U1(21) 90617 (22) 90 07 13 5(51) B27G 11/00

(71) Jarocińskie Fabryki Mebli, Jarocin
(72) Półrolniczak Stefan, Michalak Zenon, Łuczak Józef, Dolny Grzegorz, Kubasik Jerzy

(54) Urządzenie do oklejania wąskich płaszczyzn elementów płytowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zespół prowadzenia taśmy oklejnej z tarczy /3/ do wałka klejącego /14/, składający się z rolek



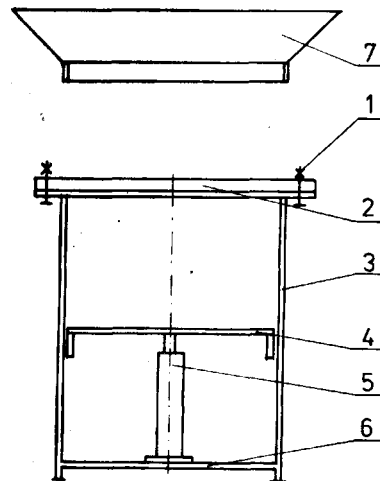
/5/ osadzonych mimośrodowo na sworzniach i zaciskanych sprężynami oraz z przewodnika /8/ i rolki /9/ napędzanej. Rolki /20/ i /21/ napędzane oraz rolki /22/ swobodnie osadzone tworzą wspólną płaszczyznę prowadzenia i docisku taśmy oklejnej. Na płycie roboczej /2/ umieszczone są ślizgacze /24/, a pod nią silnik napędzający za pomocą wspólnej przekładni łańcuchowej rolki /9/, /20/, /21/ oraz wałek klejowy /14/. /3 zastrzeżenie/

U1(21) 90650 (22) 90 07 19 5(51) B28B 3/04

(75) Marynowski Janusz, Opole

(54) Urządzenie do produkcji kształtek budowlanych, zwłaszcza z trocinobetonu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że siłownik /5/ stempla /4/ przymocowany jest do dna formy /6/, a od góry do formy zamocowana jest otwierana płyta /2/. /1 zastrzeżenie/

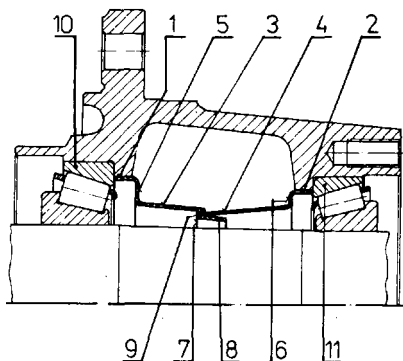


U1(21) 90622 (22) 90 07 16 5(51) B60B 27/02
F16N 1/00

(71) Fabryka Samochodów Ciężarowych, Starachowice
(72) Miernik Tadeusz, Krukowicz Stanisław, Błasiak Lucjan, Miernik Stanisław, Machalski Wiesław, Wojtachnio Zdzisław

(54) Wkładka ograniczająca przestrzeń smarna piasty koła, zwłaszcza tylnej osi pojazdu mechanicznego

(57) Wkładka, umieszczona między zewnętrznymi pierścieniami łożysk /10 i 11/, składa się z dwóch wielostopniowych tulei /3/ i /4/ stożkowych, zwróconych do siebie mniejszymi podstawami, połączonych rozłącznie. /2 zastrzeżenia/

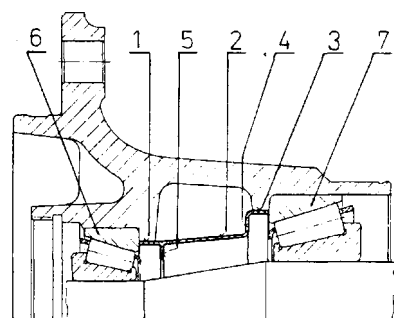


U1(21) 90623 (22) 90 07 16 5(51) B60B 27/02
F16N 1/00

- (71) Fabryka Samochodów Ciężarowych,
Starachowice
(72) Miernik Tadeusz, Krukowicz Stanisław,
Błasiak Lucjan, Miernik Stanisław,
Machalski Wiesław, Wojtachnio Zdzisław

(54) Wkładka ograniczająca przestrzeń smarną
piasty koła, zwłaszcza przedniej osi
pojazdu mechanicznego

(57) Wkładka, umieszczona między zewnętrznymi
pierścieniami łożysk /6 i 7/, utworzona jest
z trzech stożków ściętych /1, 2 i 3/, przy
czym w jej otworze znajduje się krzyżowe prze-
wężenie /5/. /3 zastrzeżenia/

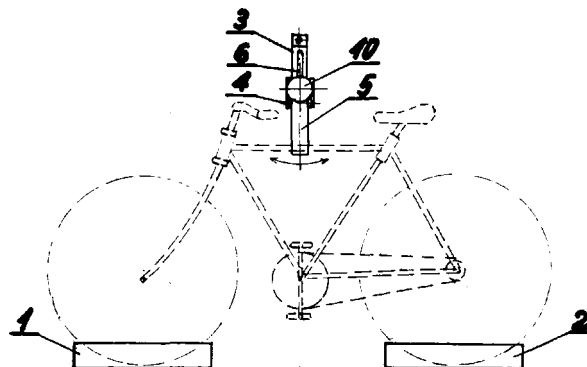


U1(21) 90580 (22) 90 07 10 5(51) B62H 3/12

- (75) Marciniak Andrzej, Pabianice;
Holwek Józef, Pabianice

(54) Wieszak do rowerów

(57) Podporę dla kół rowerowych stanowią dwie
równoboczne rynienki /1/ i /2/, natomiast pro-
wadnicę /3/ stanowi płaskownik zagięty na koń-
cach dwukrotnie pod kątem prostym z wykonanym
pośrodku podłużnym wycięciem /6/ i zamocowaną
doń za pomocą śruby i nakrętki zakończonej po-
krętkiem /10/ trójboczna prowadnikowa płytka
/4/, do której jest zamocowane wychylnie płas-
kie ramię /5/ zagięte na końcu półkoliście.
/2 zastrzeżenia/



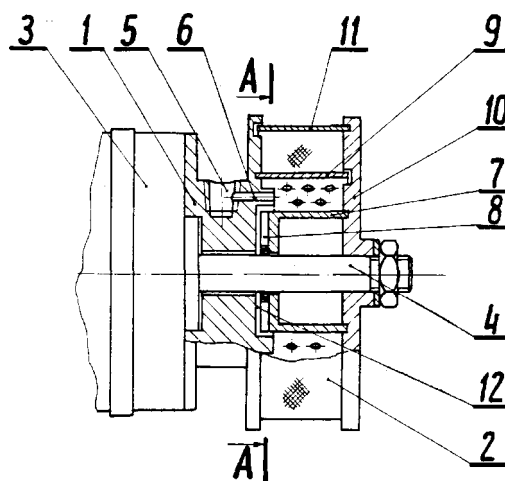
U1(21) 90652 (22) 90 07 20 5(51) B64D 1/16

- (71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
PZL-Świdnik, Świdnik
(72) Muszyński Antoni

(54) Atomizer

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie kon-
strukcji atomizera przeznaczonego do aparatury
agrolotniczej, umieszczonej na pokładzie rol-
niczego statku powietrznego.

Atomizer charakteryzuje się tym, że walco-
wy element wewnętrzny stanowi tuleja /7/ z umie-
szczonymi na powierzchni czołowej łopatkami /8/,
wirującymi w przestrzeni nieruchomego korpusu
/1/ w czasie obrotu bębna rozpryskującego /2/.
/1 zastrzeżenie/



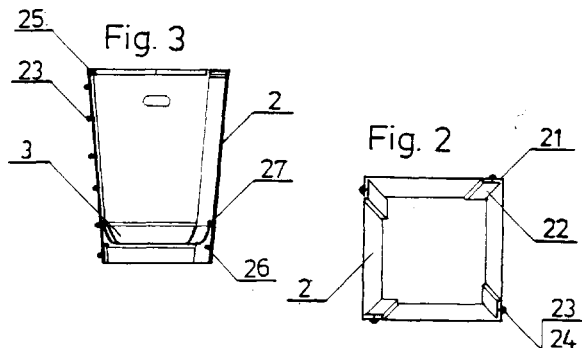
U1(21) 90590 (22) 90 07 10 5(51) B65D 6/24

- (75) Zaborowski Kazimierz, Kalisz

(54) Pojemnik

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie konstrukcji
składanego pojemnika z tworzywa sztucznego,
zwłaszcza do składowania bielizny. Pojemnik
składa się z pokrywy, ścian /2/ i dna /3/.
Ściany są łączone wzdłuż narożników z wykorzy-

staniem zagięcia /21/ i odstopniowania /22/ ścian /2/, przy pomocy znanych zacisków /23/. Dno /3/ włożone do wnętrza pojemnika opiera się o występy /26/ i /27/ ścian /2/, usztywniając jego konstrukcję. /2 zastrzeżenia/



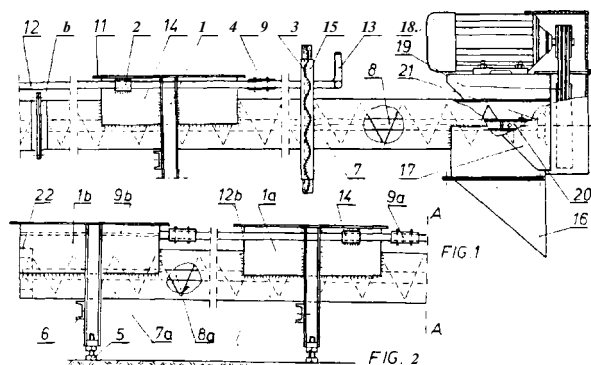
U1(21) 90581 (22) 90 07 10 5(51) B65G 65/46

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych MOSTOSTAL, Warszawa

(72) Janicki Edward, Runge Piotr, Rydzon Andrzej, Karpezo Zdzisław

(54) Urządzenie do wybierania ziarna z silosów zbożowych

(57) Urządzenie zawiera trzy zsypy /1, 1a, 1b/, zwieńczone od góry prostokątnymi ramkami /4/, mocowanymi do płaskiej podłogi silosu wzdłuż osi symetrii jego cylindrycznej płaszczyzny /3/, które są przymykane zasuwami /9, 9a, 9b/, sterowanymi indywidualnie za pomocą trzech cięgieł /12b/ z odgiętymi rękojeściami /13/, usytuowanymi na zewnątrz silosu, przy czym te zsypy /1, 1a, 1b/ mają ścianki zespolone z dwudzielną obudową cylindryczną /7, 7a/ ślimaka dwudzielnego /8, 8a/, zawierającą połączenie kołnierzone /11/, jak również mają przyspawane po dwie nogi A/, spoczywające za pośrednictwem śrub regulacyjnych /5/ na fundamentie silosu i mocowane belkami ceowymi /6/ do słupków wspierających jego podłogi. /1 zastrzeżenie/



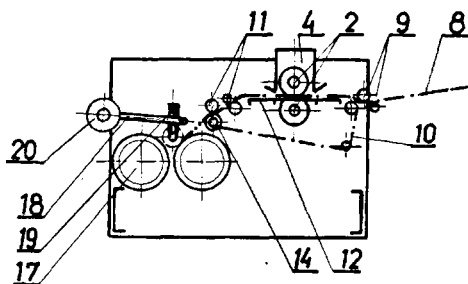
U1(21) 90638 (22) 90 07 18 5(51) B65H 35/08

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych Polmatex - Cenaro, Łódź

(72) Frydrych Waldemar, Głowacki Zbigniew

(54) Krajarko-nawijarka do włókniny termoplastycznej

(57) Krajarko-nawijarka ma zespół prowadzący włókninę, zespół tnący oraz zespół nawijający pocięte pasy. Zespół prowadzący stanowi bezkońcowy transporter /10/ oraz stolik /12/ z wycięciami, w których przemieszczają się tnące tarcze /4/, osadzone za pomocą zaciskowych tulei na przeciwbieżnych wałach /2/. Zespół nawijający stanowi rozprężny wałek z nasadzonymi cewkami, który dociskany jest do podwojowych wałów /17/ dźwignią /18/ połączoną z prowadnicami /19/, na końcu których jest umieszczony przeciwcieżar /20/. /1 zastrzeżenie/



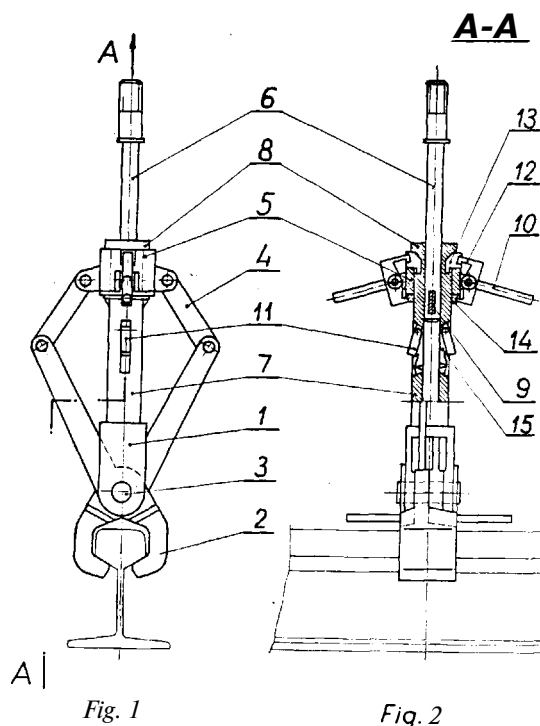
U1(21) 90585 (22) 90 07 10 5(51) B66C 1/64

(71) Centralne Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Kolejowego, Warszawa

(72) Wardzyński Waldemar, Balik Zenon

(54) Chwytnik, zwłaszcza do przenoszenia szyn

(57) Chwytnik charakteryzuje się tym, że cięgiła /4/ pośrednio połączone są przegubowo z suwakiem



/5/ poruszającym się po cylindrycznej prowadnicy /7/, mającej kołnierz /8/, osadzone i w korpusie /1/, w której w górnej części znajduje się gniazda /13/ zaczepu /12/ dźwigni /10/ zapadkowej w dolnej natomiast części znajdują się szczeliny /15/ z zamocowanymi w nich zapadkami /11/ sprężynującymi. /2 zastrzeżenia/

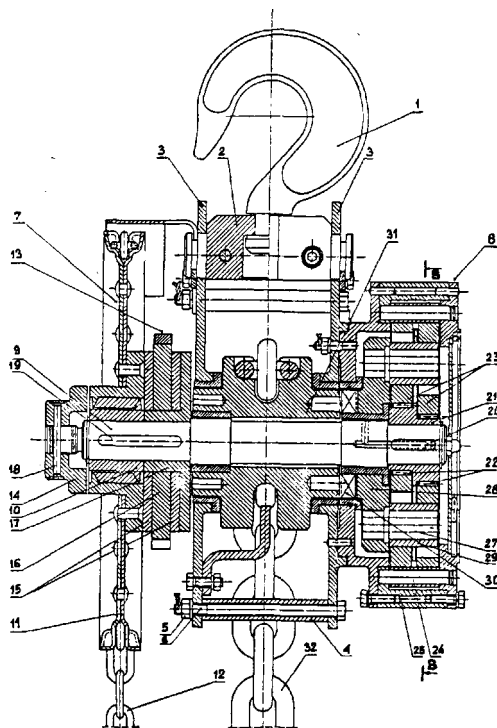
U1(21) 90625 (22) 90 07 11 5(51) B66D 1/04

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe KWANT Spółka z o.o., Katowice

(72) Chmurawa Manfred, Markusik Sylwester, Jagodziński Roman, Jarno Leszek, Kandzia Antoni, Kociela Wacław, Gładysz Lech, Hau Ryszard, Janicki Jerzy, Suchorończak Jan

(54) Wciągnik łańcuchowy reczny

(57) Wciągnik z mechanizmem podnoszenia zawiera wałek napędowy /9/, który na jednym końcu ma osadzone koło łańcuchowe napędowe /11/ z hamulcem tarczowym wstrzymującym /13/, a w środku obrotowo osadzone koło łańcuchowe nośne /31/. Na drugim końcu wałka napędowego /9/ osadzony jest nieobrotowo podwójny miraośród /21/, na którym ułożyskowane są dwie tarcze satelitarne /23/, wykonujące względny ruch pomiędzy nieruchomymi sworzniami zewnętrznymi /24/ oraz sworzniami /27/ osadzonymi w tarczy sprzęgłowej /28/, przekazującej zredukowany ruch obrotowy na koło łańcuchowe nośne /31/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

U1(21) 90596 (22) 90 07 12 5(51) D02G 3/36

(71) POLFA Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne, Poznań

(72) Pfeiffer Bronisław, Kołodziejczyk Jerzy, Weltrowska Mirosława, Lange Danuta

(54) Nić chirurgiczna

(57) Nić chirurgiczna o numeracji 1-0 charakteryzuje się tym, że stosunek grubości rdzenia do

grubości opłotu wynosi 24:76, a gęstość opłotu jest taka, że na odcinku długości 10 cm, równoległym do osi nici w stanie nienapężonym, znajduje się 236 wierzchołków utworzonych przez skrzyżowanie dwóch pasm przędzy o różnych kierunkach przebiegu. /1 zastrzeżenie/

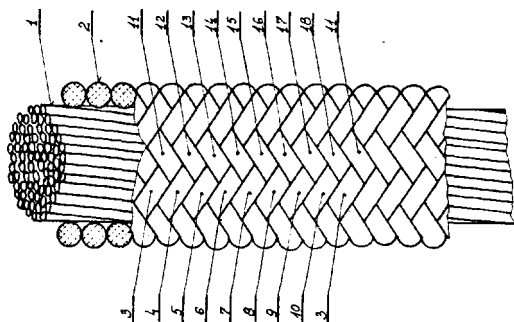
U1(21) 90597 (22) 90 07 12 5(51) D02G 3/36

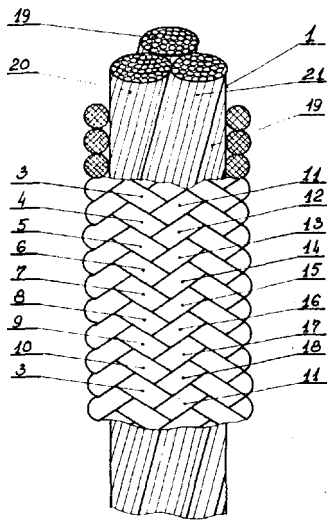
(71) POLFA Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne, Poznań

(72) Pfeiffer Bronisław, Kołodziejczyk Jerzy, Weltrowska Mirosława, Lange Danuta

(54) Niść chirurgiczna

(57) Nić chirurgiczna o numeracji 01 charakteryzuje się tym, że stosunek grubości rdzenia do grubości opłotu wynosi 40:60, a gęstość opłotu jest taka, że na odcinku długości 10 cm, równoległym do osi nici w stanie nienapężonym, znajduje się 236 wierzchołków utworzonych przez skrzyżowanie dwóch pasm przędzy o różnych kierunkach przebiegu. /1 zastrzeżenie/



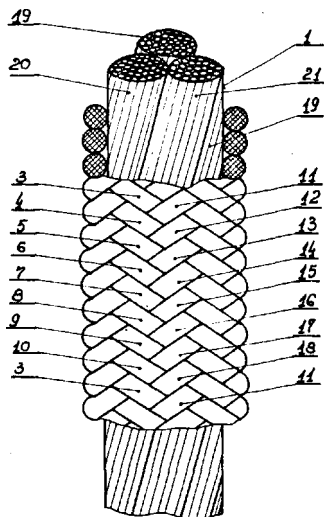


U1(21) 90598 (22) 90 07 12 5(51) D02G 3/36

- (71) POLFA Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne, Poznań
(72) Pfeiffer Bronisław, Kołodziejczyk Jerzy, Weltrowska Mirosława, Lange Danuta

(54) Niść chirurgiczna

(57) Niść chirurgiczna o numeracji 02 charakteryzuje się tym, że stosunek grubości rdzenia do grubości opłotu wynosi 11:89, a gęstość opłotu jest taka, że na odcinku długości 10 cm, równoległym do osi nici w stanie nienapężonym, znajduje się 236 wierzchołków utworzonych przez skrzyżowanie dwóch pasm przędzy o różnych kierunkach przebiegu. /1 zastrzeżenie/

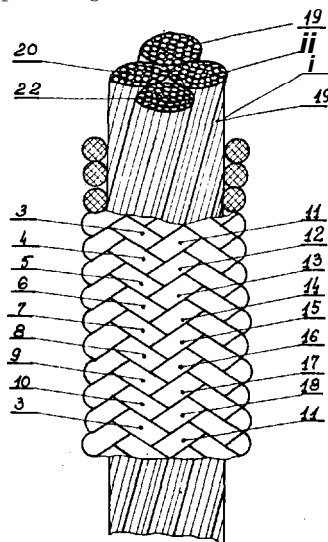


U1(21) 90599 (22) 90 07 12 5(51) D02G 3/36

- (71) POLFA Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne, Poznań
(72) Pfeiffer Bronisław, Kołodziejczyk Jerzy, Weltrowska Mirosława, Lange Danuta

(54) Niść chirurgiczna

(57) Niść chirurgiczna o numeracji 02 charakteryzuje się tym, że stosunek grubości rdzenia do grubości opłotu wynosi 11:89, a gęstość opłotu jest taka, że na odcinku długości 10 cm, równoległym do osi nici w stanie nienapężonym, znajduje się 236 wierzchołków utworzonych przez skrzyżowanie dwóch pasm przędzy o różnych kierunkach przebiegu. /1 zastrzeżenie/

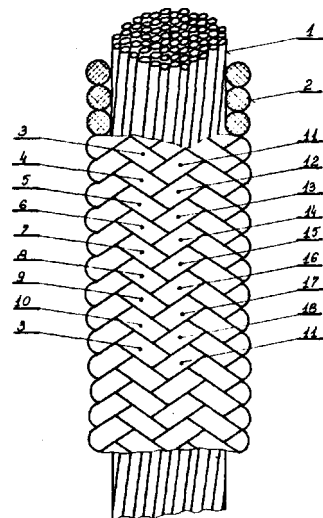


U1(21) 90600 (22) 90 07 12 5(51) D02G 3/36

- (71) POLFA Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne, Poznań
(72) Pfeiffer Bronisław, Kołodziejczyk Jerzy, Weltrowska Mirosława, Lange Danuta

(54) Niść chirurgiczna

(57) Niść chirurgiczna o numeracji 2-0 charakteryzuje się tym, że stosunek grubości rdzenia do



grubości opłotu wynosi 13:87, a gęstość opłotu jest taka, że na odcinku długości 10 cm, równoległym do osi w stanie nienaprzężonym, znajduje się 236 wierzchołków utworzonych przez skrzyżowanie dwóch pasm przędzy o różnych kierunkach przebiegu. /1 zastrzeżenie/

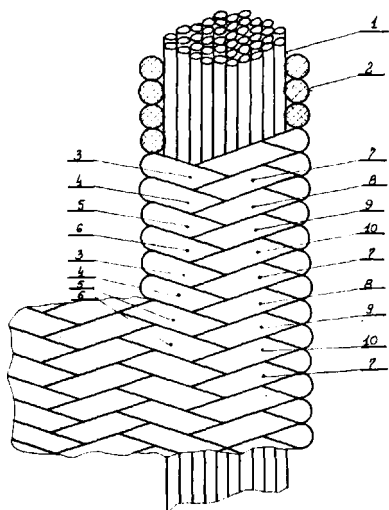
UI(21) 90601 (22) 90 07 12 5(51) D02G 3/36

(71) POLFA Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne, Poznań

(72) Pfeiffer Bronisław, Kołodziejczyk Jerzy, Weltrowska Mirosława, Lange Danuta

(54) Nić chirurgiczna

(57) Nić chirurgiczna o numeracji 3-0 charakteryzuje się tym, że stosunek grubości rdzenia do grubości opłotu wynosi 11:89, a gęstość opłotu jest taka, że na odcinku długości 10 cm, równoległym do osi nici w stanie nienaprzężonym znajduje się 196 wierzchołków utworzonych przez skrzyżowanie dwóch pasm przędzy o różnych kierunkach przebiegu. /1 zastrzeżenie/



! UI(21) 90629 (22) 90 07 16 5(51) D02H 5/02

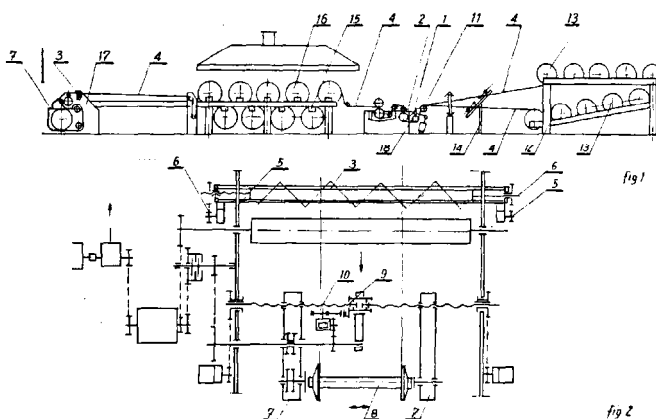
(71) Fabryka Maszyn Włókienniczych "Polmatex-Wolma", Zduńska Wola

(72) Sadowski Jan, Musielak Edward, Polkowski Tadeusz, Pawłowski Stefan, Andrzejewski Wojciech, Jerzyński Bernard, Grochowski Zbigniew, Markowska Danuta, Niełacna Janina

(54) Klejarka do klejenia osnów z włókien chemicznych ciągłych

(57) Klejarka służy do klejenia osnów z włókien chemicznych ciągłych w procesie przygotowania tkanin.

Klejarka charakteryzuje się tym, że ma urządzenie do hamowania wałów /1/ snowadlanych, bezpośrednio połączone ze ścianą przednią napawarki /2/, a grzebień /3/ igłowy prowadzący osnowę /4/ wyposażony jest w motoreduktory /5/ i zespoły kół /6/ łańcuchowych do sterowania ruchem igieł grzebienia /3/ w szerokości, natomiast urządzenie /7/ mocujące wał /8/ osnowowy wyposażone jest w przekładnię ślimakową /9/ i urządzenie mimośrodowe /10/ dla uzyskania na wale osnowowym /8/ nawoju krzyżowego nawijanej osnowy /4/. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ E

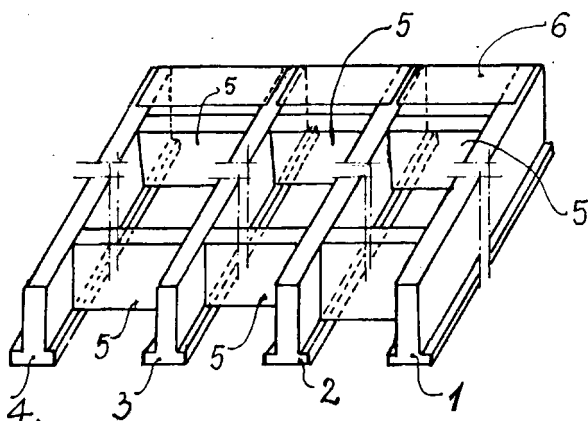
BUDOWNICTWO; GÓRNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

UI(21) 90340 (22) 90 05 30 5(51) E04B 5/04

(75) Korenkiewicz-Niemiec Zyta, Żołynia; Tyński Aleksander, Sanok

(54) Prefabrykowany strop belkowo-przeponowy

(57) Prefabrykowany strop charakteryzuje się tym, że w przestrzeni pomiędzy belkami żelbetowymi /1, 2, 3, 4/ znajdują się przepony /5/ wbetonowane częściowo w belki żelbetowe /1, 2, 3, 4/. /1 zastrzeżenie/



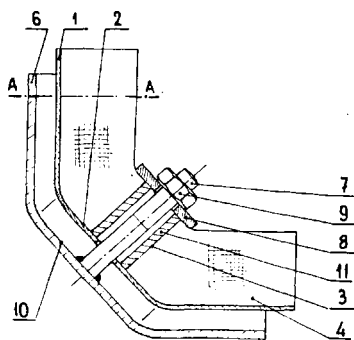
U1(21) 90614 (22) 90 07 13 5(51) E04B 1/40

- (71) Zakłady Okrętowych Urządzeń Chłodniczych i Klimatyzacyjnych KLIMOR, Gdynia
(72) Dornowicz Andrzej, Butrym Krzysztof

(54) Złącze śrubowe narożne do konstrukcji metalowych płaszczyznowych, zwłaszcza komór wentylacyjnych i klimatyzacyjnych

(57) Złącze charakteryzuje się tym, że zawiera cienkościenny zewnętrzny płaszcz /1/, mający kształt regularnego trójkąta, którego trzy wzajemnie prostopadłe jednakowe ramiona mają przekrój poprzeczny w kształcie kątownika równoramiennego o zaokrąglonym wierzchołku, oraz którego płaszczyzna /2/ styku trzech ramion ma kształt płaskiego trójkąta równobocznego z wykonanym w jego środku otworem /3/. Wewnętrzne powierzchnie ramion płaszcza /1/ są wypełnione umocowaną do nich trwale nierozłącznie grubą warstwą gumy /4/, która w przekroju poprzecznym tworzy kształt regularnego pięciokąta nieforemnego.

Do płaszcza /1/ jest równolegle przyłożony od zewnątrz zewnętrzny odejmowalny cienkościenny sztywny element osłonowy /6/ z blachy i mający podobny kształt regularnego trójkąta oraz mający umocowaną trwale montażową śrubę /7/, przeprowadzoną przez tuleję /11/ w otworze /3/ płaszcza /1/, zaopatrzoną w specjalną kształtową podkładkę trójkątną /8/ spoczywającą na trójkątnej płaszczyźnie elastycznego tworzywa. /1 zastrzeżenie/



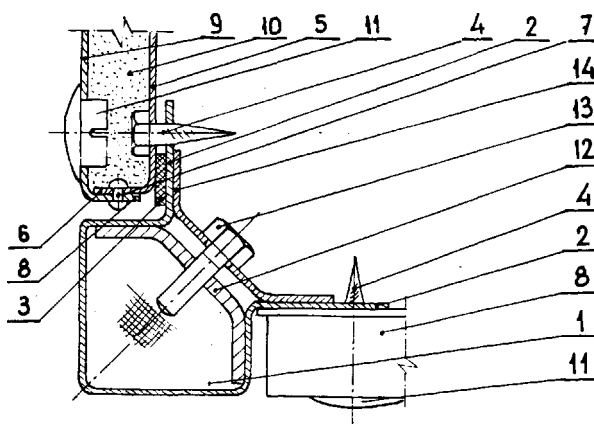
U1(21) 90615 (22) 90 07 13 5(51) E04B 1/40

- (71) Zakłady Okrętowych Urządzeń Chłodniczych i Klimatyzacyjnych KLIMOR, Gdynia
(72) Dornowicz Andrzej, Butrym Krzysztof

(54) Złącze śrubowe przestrzennych konstrukcji metalowych płaszczyznowych, zwłaszcza komór klimatyzacyjnych

(57) Złącze śrubowe charakteryzuje się tym, że zawiera romboidalny kształtownik szkieletowy /1/, którego przekrój poprzeczny oparty jest na planie kwadratu, z odgiętymi na zewnątrz montażowymi półkami /2/, do których są przykręcone za pośrednictwem elastycznych podkładek /3/ blachowkręty /4/, których łby wspierają się na oporowej półce /5/, połączonej za pośrednictwem jej wyoblonego pod kątem prostym kołnierza /6/ za pomocą nitów /7/ z kołnierzem /8/ płyty osłonowej zewnętrznej /9/, stanowiących razem izolacyjną osłonę wypełnioną termoizolacyjną masą /10/. Ma ona w osi blachowkrętów wykonane w płycie otwory z osadzonymi w nich elastycznymi maskującymi korkami /11/.

Wnętrze kształtownika szkieletowego /1/ jest wypełnione licznymi pośredniczącymi wkładkami montażowymi /12/ odzwierciedlającymi jego wewnętrzny obrys, w które jest wkręcona montażowa śruba /13/, mająca łeb wsparty na listwowym kształtowniku wewnętrznym /14/ przebiegającym na części długości kształtownika szkieletowego /1/. /2 zastrzeżenie/

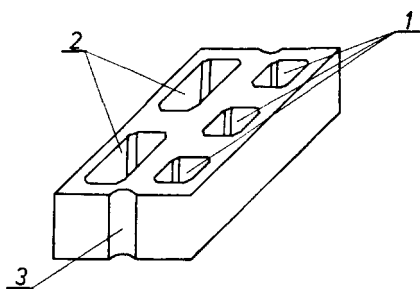


U1(21) 90574 (22) 90 07 09 5(51) E04C 1/00

- (75) Czaja Henryk, Sidełko Andrzej, Kraków

(54) Pustak budowlany

(57) Pustak budowlany wykonany z mieszanki trocino-wiórowo-betonowej ma kształt prostopadłościanu z dwoma wycięciami /3/ na mniejszych, bocznych ściankach. Przy jednej dłuższej ściance pustaka usytuowane są równolegle dwa otwory /2/ o przekroju prostokątnym ze ściętymi narożnikami, a przy drugiej dłuższej ściance pustaka usytuowane są równolegle trzy otwory /1/ o przekroju kwadratowym ze ściętymi narożnikami. /2 zastrzeżenie/



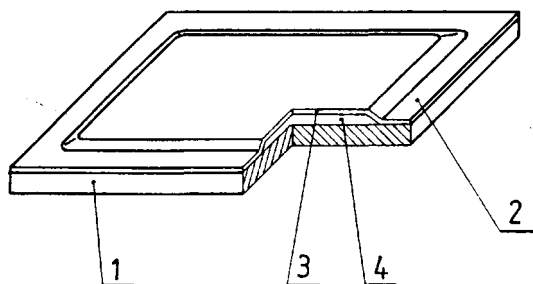
U1(21) 90582 (22) 90 07 09 5(51) E04F 13/08

(71) HARDEX Przedsiębiorstwo Zagraniczne,
Poznań

(72) Judejko Maria, Kaniewski Jan

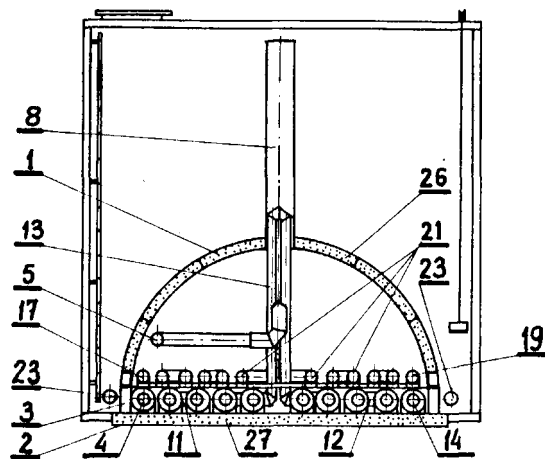
(54) Płyta izolacyjno-boazeryjna

(57) Płyta ma postać sklejkowej panwi, której prostokątne obrzeże /2/ jest przytwierdzone do płaskiej izolacyjnej warstwy /1/. Pomiędzy zagłębieniem /3/ sklejkowej panwi a warstwy /1/ znajduje się zamknięta komora powietrzna /4/.
/1 zastrzeżenie/

U1(21) 90593 (22) 90 07 10 5(51) E04H 7/30
E01C 19/02(71) Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn
Drogowych, Gdańsk(72) Góźdz Marian, Illuk Roman, Konkel Jan,
Pawłowski Jerzy(54) Zbiornik magazynowy bitumu

(57) Zbiornik charakteryzuje się tym, że użebrowane rury /4/ grzewcze podzielone są na dwa zespoły /11, 12/. Pomiędzy dwoma zespołami /11, 12/ ożebrowanych rur grzewczych pierwszej warstwy, włączona jest szeregowo rura grzewcza /13/ przewodu odpowietrzającego /8/ komory wytopu /1/. Zbiornik, w pobliżu dolnych części ścian bocznych oraz ściany tylnej, wyposażony jest w pętlę grzewczą. Pętla grzewcza ułożona jest na całej długości zbiornika, w pobliżu jego dna /2/. Komora wytopu /1/ ma ściany wyposażone w warstwę izolacji termicznej /26/. Część dna /2/ zbiornika, która znajduje się pod komorą wytopu /1/, wyposażona jest

również w warstwę izolacji termicznej /27/. Długość komory wytopu równa jest w przybliżeniu połowie długości zbiornika.
/1 zastrzeżenie/

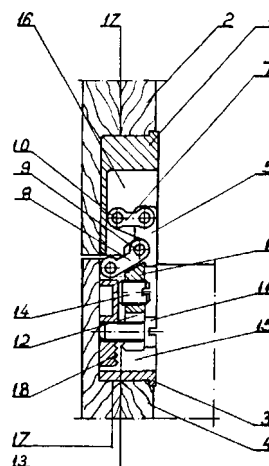


U1(21) 90637 (22) 90 07 17 5(51) E05D 7/06

(71) Fabryka Akcesoriów Meblowych, Chełmno
(72) Nowacki Bogumił, Bobin Edmund(54) Zawiasa meblowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawiasa przeznaczona do drzwi uchylnych o poziomej osi obrotu.

Zawiasa składa się z ramienia /1/ przymocowanego do drzwi uchylnych /2/ oraz ramienia /3/ przymocowanego do elementu /4/ oskrzyni meblowej. Ramiona /1/ i /3/ połączone są układem przegubowym /5/, składającym się z ramienia przegubowego /6/ i dźwigni przegubowych /7, 8/. Położenie ramienia przegubowego /6/, a jednocześnie drzwi uchylnych /2/ względem oskrzyni meblowej, regulowane jest elementami ustalającymi w postaci rowków /18/, wypustu /13/ oraz



wkręta regulacyjnego /14/ śruba /11/ służy do zamocowania ramienia /o/ przegubowego do ramienia zawiasy /3/. /1 zastrzeżenie/

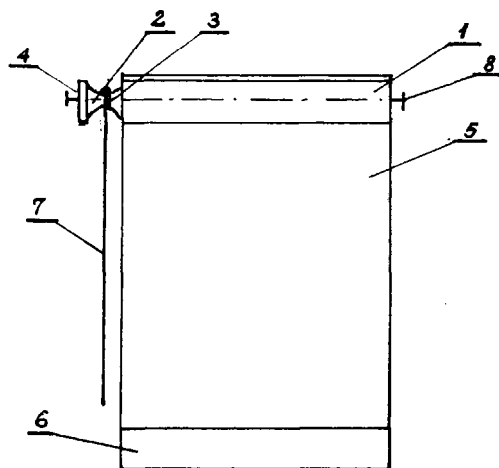
U1(21) 90624 (22) 90 07 16 5(51) E06B 9/10

(75) Kosmowski Wojciech, Nakło

(54) Żaluzja okienna segmentowa

(54) Wzór użytkowy rozwiązuje konstrukcję żaluzji okiennej wykonanej z papieru pokrytego polwinitem.

Żaluzja składa się z rolki /1/ nawijającej zasłonę /5/ oraz rolki kształtowej /2/, we wgłębieniu której wykonany jest przelotowo otwór /3/ służący do zamocowania linki /7/. W osi rolki /1/ oraz rolki kształtowej /2/ zamocowane są dwa bolce w kształcie litery "T" umożliwiające obrót rolki /1/ i /2/ w uchwytych ramy okiennej. /1 zastrzeżenie/



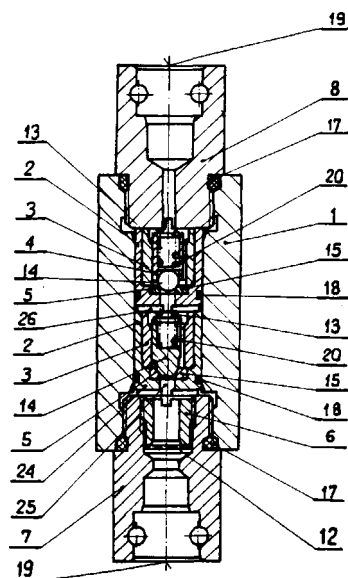
U1(21) 90632 (22) 90 07 18 5(51) E21C 25/10

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Diederichs Ryszard, Sznepka Helmut

(54) Posobny zawór zwrotny

(57) Posobny zawór ma dwa zwrotne zawory osadzone we wspólnym kadłubie /1/ i usytuowane jeden za drugim w przepływowym kanale /19/. Zawierające elementy /14/ są zespolone z suwakami /4/. Suwaki /4/ mają na pobocznicę ścieżki /20/. Suma powierzchni poprzecznych przekrojów ścieżki /20/ jest bardzo mała w stosunku do powierzchni przekroju otworów /25/ v; dnie /24/ korpusu /2/. Stosunek ten jest mniejszy od 1:20. /1 zastrzeżenie/



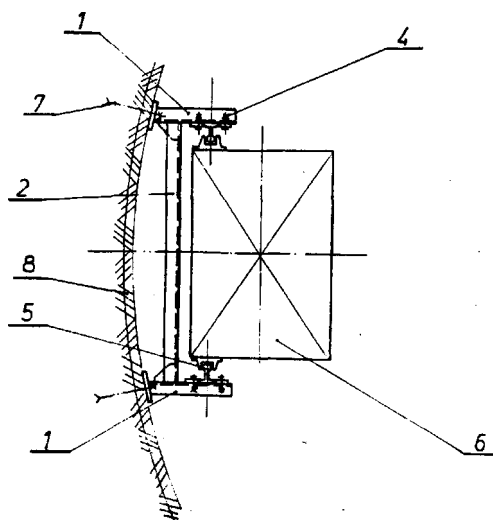
U1(21) 90620 (22) 90 07 13 5(51) E21D 7/02

(71) Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Gliwice

(72) Ruda Franciszek

(54) Element przewodniczy klatki w szybie pionowym

(57) Element przewodniczy klatki w szybie pionowym charakteryzuje się tym, że stanowią go dwa równoległe wsporniki /1/ połączone sztywno prostopadłą do nich belką /2/, przy czym wsporniki /1/ mają podłużne wycięcia do przykręcenia śrubami /4/ przewodników szynowych /5/ klatki /6/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 90653 (22) 90 07 20 5(51) F16B 12/50

E04B 1/40

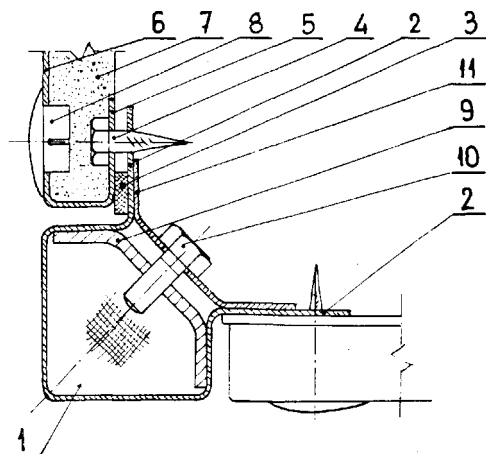
E04B 1/74

- (71) Zakłady Okrętowych Urządzeń Chłodniczych i Klimatyzacyjnych KLIMOR, Gdynia
(72) Dornowicz Andrzej, Butrym Krzysztof

(54) Złącze śrubowe do konstrukcji metalowych płaszczyznowych, termicznie izolowanych, zwłaszcza komór klimatyzacyjnych

(57) Złącze charakteryzuje się tym, że zawiera romboidalny kształtownik szkieletowy /1/, którego przekrój poprzeczny oparty jest na planie kwadratu, z odgiętymi na zewnątrz montażowymi półkami /2/, do których są przykręcone za pośrednictwem elastycznych płaskich podkładek /3/ blachowkręty A/, których łby wspierają się na wewnętrznej półce /5/ płaszczyznowej izolowanej osłony /6/. Jest ona wykonana z blachy i wypełniona termoizolacyjną masą /7/ i ma w osi blachowkrętów /4/ wykonane w płycie czołowej otwory z osadzonymi w nich elastycznymi maskującymi korkami /8/. Wnętrze kształtownika szkieletowego /1/ jest wypełnione licznymi pośredniczącymi wkładkami montażowymi /9/ w które jest wkręcona montażowa śruba /10/ mająca łeb wsparty na listwowym kształtowniku wewnętrznym /11/ przebiegającym na części długości kształtownika szkieletowego /1/.

/2 zastrzeżen/a

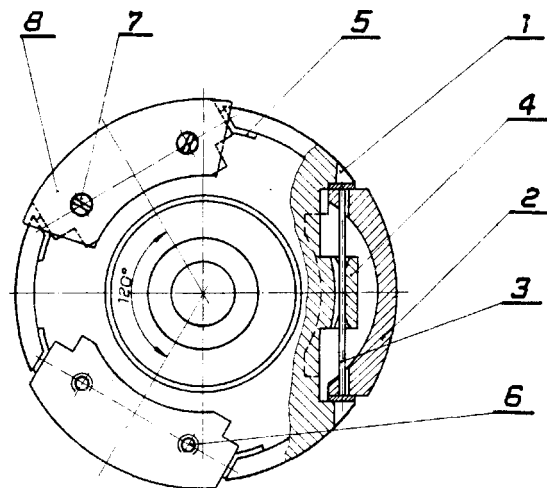


U1(21) 90656 (22) 90 07 20 5(51) F16D 13/16

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
(72) Zbytek Zbyszek, Łopatowski Jerzy, Jankowiak Stanisław, Bałoniak Mieczysław, Nowacki Kazimierz

(54) Mechaniczne cierne sprzęgło odśrodkowe

(57) Sprzęgło składa się z tarczy /1/, segmentów bezwładnościowych /2/ oraz z elementów sprężystych /3/ łączących te segmenty z tarczą /1/ i charakteryzuje się tym, że rozmieszczone na obwodzie tarczy /1/ segmenty bezwładnościowe /2/, spełniające równocześnie funkcję szczęk cierno-zaciskowych sprzęgła, wykonane są w całości z żeliwa szarego. Elementy sprężyste /3/ mają postać prostych prętów wykonanych z drutu sprężystego, przetkniętych przez otwory wykonane w końcowych częściach segmentów bezwładnościowych /2/, przez otwory wykonane w występach /4/ tarczy /1/ sprzęgła i unieruchomionych przed przesunięciami osiowymi przez elementy zabezpieczające /5/, umieszczone na końcach segmentów bezwładnościowych /2./, /2 zastrzeżenia/



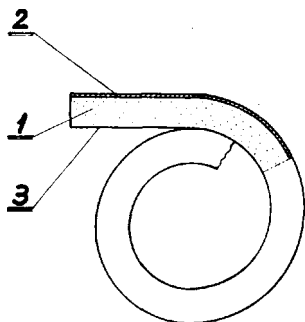
U1(21) 90946 (22) 90 09 10 5(51) F16J 15/14

(30) 90 09 04 MTP Targi Krajowe Jesień-90 w Poznaniu

- (71) INTERROKITA Sp. z o.o., Warszawa
(72) Jagusiak Aleksander

(54) Uszczelka samoprzylepna

(57) Uszczelkę stanowi pasek elastycznej pianki /1/, z którą zgrzana jest warstwa materiału nierozciągliwego /2/, zaś druga powierzchnia pianki pokryta jest warstwą kleju /3/.
/1 zastrzeżenie/



U1(21) 90947 (22) 90 09 10 5(51) F16J 15/14

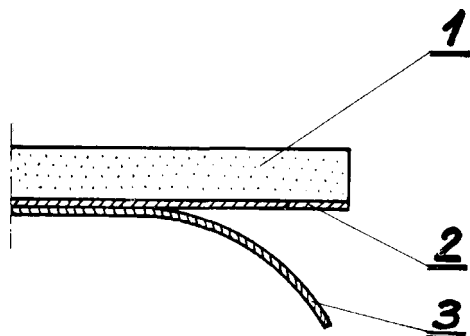
(30) 90 09 04 MTP Targi Krajowe Jesień - 90
w Poznaniu

(71) INTERROKITA Sp. z o.o. Warszawa

(72) Jagusiak Aleksander

(54) Uszczelka samoprzylepna

(57) Uszczelkę stanowi pasek elastycznej pianki /1/, do której zamocowana jest warstwa materiału nierozciągliwego /2/ nasączona klejem i zabezpieczona za pomocą warstwy ochronnej /3/.
/1 zastrzeżenie/



U1(21) 90586 (22) 90 07 11 5(51) F16K 5/06

(71) Fabryka Armatur SWARZĘDZ, Swarzędz

(72) Matusiewicz Henryk, Gębala Bogusław,
Banaszak Eugeniusz, Budczak Janusz,
Guzowski Mariusz(54) Zawór kulowy

(57) W zaworze kulowym zastosowano uszczelkę pierścieniową /4/, mającą w przekroju poprzecznym kształt wielokąta utworzonego przez dwie równoległe powierzchnie czołowe /11/ i /12/ oraz prostopadłe do nich i usytuowane równoległe dwie powierzchnie cylindryczne /13/ i /14/ z dodatkowo skośną powierzchnią /15/ od strony kuli /3/. Uszczelki pierścieniowe /4/ są osadzone w gnieździe korpusu /1/ i złączki /2/, przy czym powierzchnia gniazda od strony zewnętrznej powierzchni czołowej /12/

uszczelki jest ścięta od połowy jego wysokości i odchylona na zewnątrz gniazda.
/1 zastrzeżenie/

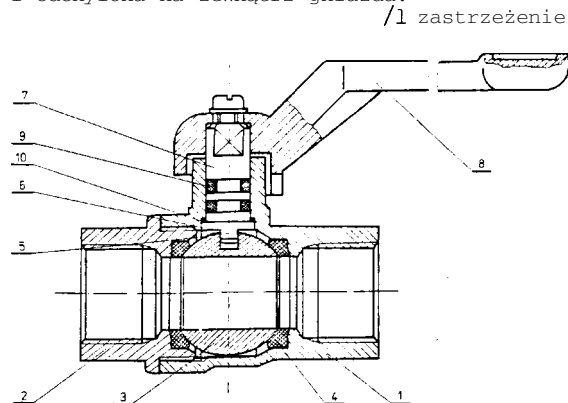


Fig. 1

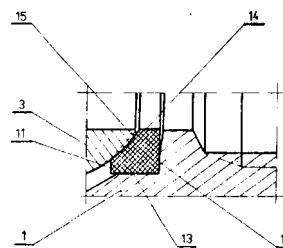
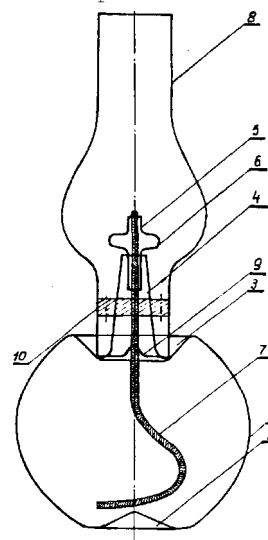


Fig. 2

U1<21) 90642 (22) 90 07 18 5(51) F21L 19/00

(71) Szklarskie Zakłady Przetwórcze
Spółdzielnia Pracy "Przełom", Kraków(72) Woliński Władysław, Nędzka Marek, Łączka
Stanisław(54) Wielofunkcyjna lampka naftowa

(57) Podstawę lampki stanowi zbiornik /1/ nafty, którego dolna powierzchnia ma ukształtowane



dolne wgłębienie /2/ z obrzeżem w płaszczyźnie prostopadłej do osi pionowej lampki, natomiast górna powierzchnia ma ukształtowane górne wgłębienie /3/ przechodzące w części centralnej w pionowy kominek /4/ zakończony otworem, w którym osadzony jest żarnik /5/. Żarnik /5/ ma postać rurki z pierścieniowym, poprzecznym kołnierzem /6/ o średnicy większej od średnicy otworu kominka /4/. Ze zbiornika /1/ przez kominek /4/ i żarnik /5/ wyprowadzony jest na zewnątrz knot /7/. W górnym wgłębieniu /3/ spoczywa klosz /8/ z usytuowanymi u dołu otworami powietrznymi, stabilizowany od wewnątrz nałożonym na kominek /4/ pierścieniem stabilizującym /10/.

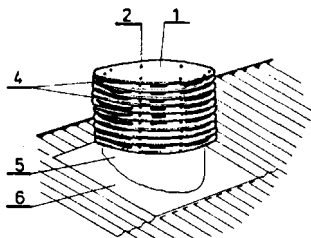
/2 zastrzeżenia/

U1(21) 90594 (22) 90 07 10 5(51) F24F 7/02

(75) Konkół Ryszard, Rumia; Kudelska Alicja, Gdynia

(54) Wywietrzak dachowy

(57) Wywietrzak zawiera pokrywę /1/, pod którą znajduje się zestaw poziomych pierścieni /4/ połączonych rozłącznie w układzie pionowym na



mocujących elementach /2/. Zewnętrzne krawędzie pokrywy /1/ i poziomych pierścieni /4/ odchyłone są łukowo w kierunku ku dołowi, zaś wewnętrzne krawędzie poziomych pierścieni /4/ wyprofilowane są kątowo w kierunku górnym.

/2 zastrzeżenia/

U1(21) 90613 (22) 90 07 16 5(51) F24H 1/20

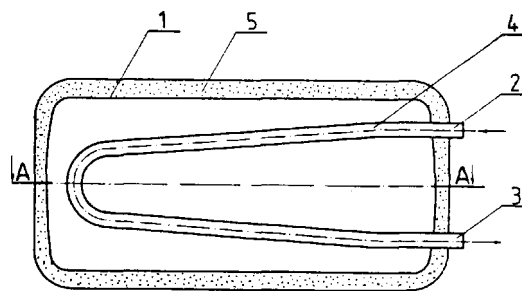
(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Maszyn i Urządzeń "WUTEH", Kępno

(72) Dembski Henryk

(54) Podgrzewacz cieczy - boiler

(57) Podgrzewacz składa się ze zbiornika /1/ izolowanego cieplnie na zewnątrz warstwą /5/ i wyposażonego w węzownicę wielokrotną /4/ połączoną z króćcami wejścia /2/ i wyjścia /3/.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ G

FIZYKA

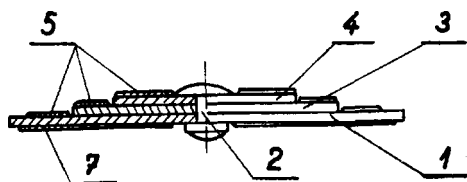
U1(21) 90553 (22) 90 07 02 5(51) G01R 27/02

(75) Spychalski Marek, Katowice

(54) Przyrząd do określania rezystancji oporników

(57) Przyrząd ma płaską podstawkę /1/ wyposażoną w oś /2/, na której osadzone są obrotowo dwie tarcze /3, 4/ o różnych średnicach. Na widocznych powierzchniach podstawki /1/ i tarcz /3, 4/ są naniesione oznaczenia /5/ dzielące każdą z nich na dziesięć pól i przyporządkowujące każdemu połu jeden kolor i liczbę.

/2 zastrzeżenia/



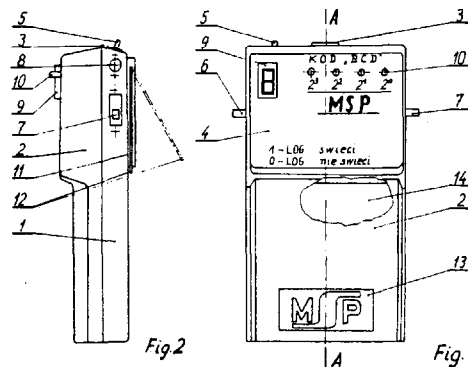
U1(21) 90591 (22) 90 07,12 5(51) G09B 5/02

(71) Młodzieżowa Spółdzielnia Pracy, Skierniewice

(72) Antosik Krzysztof

(54) Dekoder wizualny kodu BCD

(57) Dekoder składa się z zestawu znanych elementów elektronicznych, umieszczonych w obudo-



wie z tworzywa, złożonej z dwóch pojemników: górnego /2/ i dolnego /1/, zamykanych zatrzaskiem /3/. Zestaw elementów elektronicznych naborowany jest na płytce /4/ z obwodem drukowanym, która ma siedmiosegmentowy wyświetlacz cyfrowy /9/ typu LED oraz cztery czerwone diody elektroluminiscencyjne /10/ ustawione w szeregu obok wyświetlacza /9/.

Na bocznych ściankach pojemnika /1/ obudowy umieszczone są mikrowyłączniki /6/ i /7/, a na ścianie górnej pojemnika /1/ mikrowyłącznik /5/ do zasilania dekodera baterią płaską /14/ lub zewnętrznym zasilaczem. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 90618 (22) 90 07 13 5(51) H01R 21/22

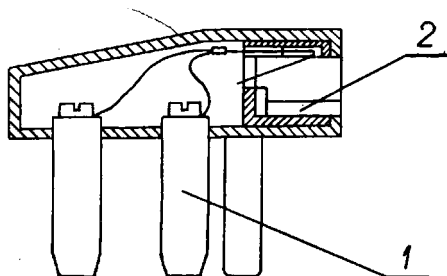
(71) Przedsiębiorstwo Gospodarcze MEGA-TREND

Spółka z o.o., Warszawa

(72) Raczo Witold, Orłowski Grzegorz

(54) Wtyczka telefoniczna

(57) Wtyczka składa się z korpusu ze stykami nożowymi /1/, oraz gniazda modularnego /2/ typu Bell. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 90639 (22) 90 07 19 5(51) H01R 33/06

(75) Kowalczyk Roman, Warszawa

(54) Cokół do mocowania żarówek halogenowych

(57) Cokół składa się z cylindrycznego korpusu /1/ i nieco mniejszej podstawy /2/. Gniazda /4/ do mocowania żarówki halogenowej są oddzielone od siebie od strony korpusu /1/ występem /5/. a od strony podstawy /2/ prze-

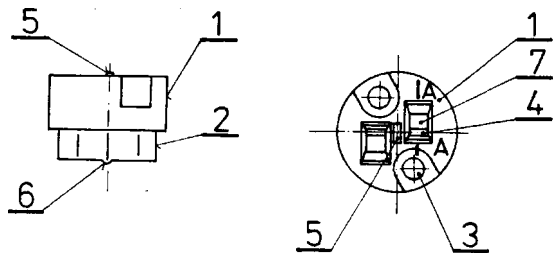


Fig. 1.

Fig. 2.

U1(21) 90641 (22) 90 07 18 5(51) H05B 3/66

F24C 7/06

F27D 11/02

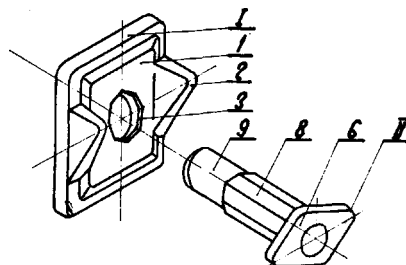
(71) Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw

Pieców Tunelowych, Kraków

(72) Sira Zbigniew, Kochan Tadeusz, Nocoń Piotr

(54) Zespół wymiennych kształtek ceramicznych do mocowania elementów grzejnych w piecu elektrycznym o wyłożeniu włóknistym

(57) Zespół składa się z kształtek /I/ i /II/. Kształtka II/ ma kształt prostokąta, którego przednia płaszczyzna /1/ ma po bokach występy /2/. W środku kształtki /I/ znajduje się otwór /2/, zaś od strony tylnej otwór /3/ ma kształt koła. Kształtka /II/ zakończona jest główką /6/, jej część środkowa /8/ ma kształt wielokąta a część początkowa /9/ kształt rúrówy. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 90592 (22) 90 07 10 5(51) H05K 13/04

(71) UNITRA - TOMI Toruński Ośrodek

Mikroelektroniki, Toruń

(72) Stachewicz Wiesława, Afelt Jerzy, Nowacki Andrzej, Juchniewicz Lech, Czuk Marek

{54} Przyrząd montażowy

(57) Przyrząd służy do załadowania w kasie montażowej, mających kształt cylindryczny i zaopatrzonych w płaski łeb, wyprowadzeń elementów elektronicznych w procesie ich montażu. Wyposażony jest w dwa **odrebne** zespoły podstawowy /1/ i dodatkowy /2/ o kształcie płyt.

Zespoły podstawowy /1/ i dodatkowy /2/ mają **identycznie** rozmieszczone gniazda ustalające /6, 8/ wyprowadzenia /11/, a zespół dodatkowy /2/ stanowi płytę o podwójnej ścianie, w której górna ścianka /7/ zaopatrzona jest w rozmieszczone na jej powierzchni gniazda ustalające /8/ z osiowymi otworami. Gniazda ustalające /6/ w zespole **podstawowym** /1/ mają średnicę nieco większą od trzpienia **wyprowadzenia**, a w zespole dodatkowym /2/ nieco większą od łba **wyprowadzenia**, natomiast utworzone pomiędzy podwójnymi ściankami obu zespołów komory /3, 4/ zakończone są końcówkami do podłączenia podciśnienia.

/2 zastrzeżenia/

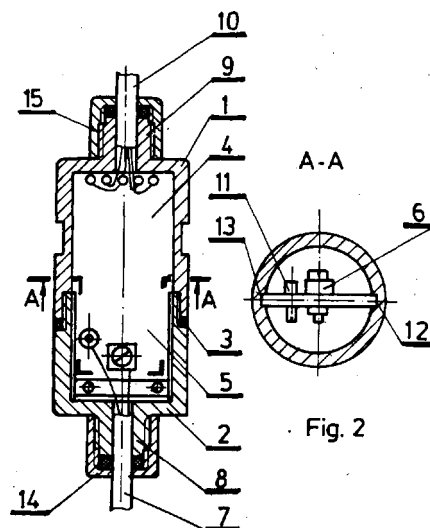
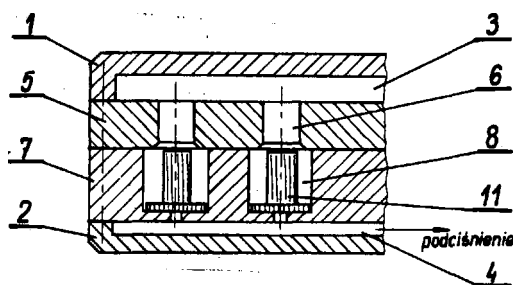


Fig. 1

Fig. 2

U1(21) 90651 (22) 90 07 20 5(51) H05K 5/00

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów MERA-PIAP, Warszawa

(72) Nowicki Alfred, Przybylski Ludwik, Kłuciński Józef, Kołakowski Lesław, Aleksandruk Marek

{54} Obudowa dla układów elektronicznych

(57) Obudowa ma kształt litery "L" i składa się ze ścian /2, 3, 4, 5/ łączonych ze **sobą** w narożach za pomocą kostek montażowych /1/ mających kształt litery "U".

/2 zastrzeżenia/

U1(21) 90609 (22) 90 07 13 5(51) H05K 5/00 G12B 9/02

(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław

(72) Stybel Henryk, Hamberg Jerzy

{54} Zestaw przyłączeniowo-osłonowy układu elektronicznego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw przyłączeniowo-osłonowy układu elektronicznego głowic pomiarowych, a w szczególności układu **przedwzmacniacza** głowic pomiarowych wskaźnika aktywności jonów wodorowych pH.

Zestaw charakteryzuje się tym, że dwuczęściowa obudowa jest **utworzona** z cylindrycznej, dłuższej osłony /1/ połączonej gwintowo z cylindryczną krótszą osłoną /2/. **Wewnątrz** cylindrycznej, dłuższej osłony /1/ jest wsuwliwie osadzona drukowana płytką /4/ elektronicznego układu przedwzmacniacza, która od strony krótszej osłony /2/ jest zakończona przewężoną częścią /5/, w której jest osadzona wysokoomowe, wyjściowe gniazdo /6/. Obydwie osłony /1 i 2/ na końcach przeciwnych do nagwintowanych są zakończone przyłączeniowymi króćcami /8 i 9/ zaopatrzonymi w uszczelniająco-zaciskające nakrętki /14 i 15/.

/2 zastrzeżenia/

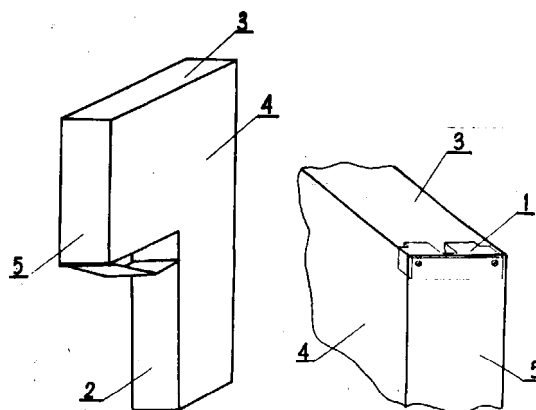


Fig. 1

Fig. 2

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP 8/1991

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
275500	GO 1F	49	281819	C01B	22	281906	G01R	52
277318	A63F	8	281821	B21D	12	281907	G01R	52
278688	EO3D	37	281823	C07D	27	281908	G01R	53
279181	A23C	4	281827	F04B	42	281909	G01R	53
281361	CO 1B	22	281828	A61G	6	281910	H02P	61
281684	C23C	34	281829	B60T	18	281911	H02G	60
281734	F26B	47	281831	F24F	47	281912	C06B	26
281762	FO4D	43	281837	G01N	51	281913	G01B	49
281763	HO 1B	58	281838	E21D	39	281914	001F	22
281764	G1 1B	57	281839	F27D	48	281916	B63B	19
281766	GO 1R	51	281840	D01G	35	281924	D21H	36
281769	B23Q	14	281841	H02H	60	281925	C04B	25
281770	B65B	20	281843	C01B	23	281926	C01F	23
281771	B65G	21	281844	B64D	19	281927	F01L	40
281772	DO 1D	35	281845	G01F	50	281928	B08B	11
281773	B23K	13	281846	D21H	36	281929	F23J	46
281774	G06F	55	281847	E21F	40	281930	B24B	14
281776	G01B	48	281848	C08L	31	281931	E21D	39
281778	BO3B	10	281849	C09B	32	281933	C23F	34
281779	C02F	23	281850	F04B	43	281935	C04B	26
281780	CO8G	31	281851	E21B	38	281937	C01F	23
281783	G01B	49	281852	F24J	47	281938	C03C	24
281784	A61N	7	281853	H02P	61	281942	B01D	9
281785	A61N	7	281854	F16K	45	281943	B01D	9
281786	BO5B	11	281855	B27L	15	281946	G01R	54
281787	F04B	42	281856	B42F	17	281948	G03G	54
281788	F04B	42	281859	B30B	16	281952	B24B	14
281789	F23J	46	281860	A61N	8	281961	B29C	16
281790	C02F	24	281862	B64C	19	281962	E21C	39
281791	B29C	15	281866	B01J	10	281963	F03D	41
281792	HO2K	61	281867	A23K	5	282085	B23D	13
281793	HO 1B	58	281870	A61B	5	282647	G06F	56
281794	HO 1B	58	281874	A01D	2	282648	G06F	57
281795	CO9K	33	281875	C08G	31	282664	G06F	57
281796	C07D	27	281876	A22C	4	282696	H03H	62
281799	F02M	41	281878	B22F	13	283003	F16J	45
281800	B60R	17	281879	C11C	33	283310	A61C	6
281801	B21D	12	281880	C22C	33	283426	A23K	5
281802	C07D	27	281886	C02F	24	284417	E02B	36
281803	C07D	27	281887	B61K	18	284494	A61K	6
281807	HO 1H	59	281889	C04B	25	284814	H04L	62
281808	HO 1H	59	281891	B02C	10	284815	G05B	55
281809	G06F	56	281892	DO5B	36	285118	C07D	28
281810	G06F	56	281893	C23F	34	285479	A01N	4
281811	HO2H	60	281895	H02P	61	285480	A01N	4
281812	B62D	18	281896	G01N	51	285511	P05D	44
281815	HO 1F	59	281897	E21D	40	285749	B65B	20
281816	CO4B	25	281901	A01D	3	285754	C08L	32
281817	CO4B	25	281904	F16K	46	285790	C07C	26
281818	GO 1N	50	281905	F16H	44	285856	A01N	4

1	2	3
286032	G05B	55
286033	A63H	8
286082	A01C	2
286100	G03H	54
286103	B01D	9
286124	B04D	38
286133	E04B	37
286150	B0U	10
286170	G01L	50
286171	E04B	38
286172	F16H	45
286173	F02M	41
286188	C07C	26

i	2	3
286227	E21C	39
286243	C23C	34
286365	C08F	31
286371	C25B	34
286373	A61K	7
286376	C08L	32
286425	F04B	43
286426	B25B	15
286429	C07D	28
286430	C03C	24
286432	C07D	29
286439	B65D	21
286445	C07D	29

1	2	3
286614	B03C	11
286618	B60K	17
286619	B27M	15
286706	B65G	21
286820	C07H	30
286825	B23B	13
286855	B21B	12
286880	B65G	22
286890	C09D	32
286909	D05B	36
286964	A01B	2
287020	A01G	3
287336	B41F	16

Wykaz numerowy zgłoszonych worów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 8/1991

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
90340	E04B	78
90382	A63H	69
90523	A47J	65
90538	A61B	67
90553	G01R	84
90574	E04C	79
90577	B01D	69
90579	A61F	67
90580	B62H	74
90581	B65G	75
90582	E04F	80
90583	A47B	64
90584	A47B	64
90585	B66C	75
90586	F16K	83
90589	B23Q	71
90590	B65D	74
90591	G09B	84
90592	H05K	85
90593	E04H	80
90594	F24F	84
90596	D02G	76
90597	D02G	76
90598	D02G	77
90599	D02G	77
90600	D02G	77

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
90601	D02G	78
90602	A61M	67
90603	A61M	68
90604	B27B	72
90605	B27C	72
90606	B27C	72
90607	B27B	72
90608	A42B	63
90609	H05K	86
90610	B02C	70
90611	A47J	66
90613	F24H	84
90614	E04B	79
90615	E04B	79
90616	B23Q	71
90617	B27G	73
90618	H01R	85
90619	A47B	65
90620	E21D	81
90621	A47J	66
90622	B60B	73
90623	B60B	74
90624	E06B	81
90625	B66D	76
90626	A01G	63

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
90627	A63B	69
90628	A63B	69
90629	D02H	78
90630	B07B	70
90631	B01D	70
90632	E21C	81
90634	A01G	63
90635	A47J	66
90636	B08B	71
90637	E05D	80
90638	B65H	75
90639	H01R	85
90640	A45D	64
90641	H05B	85
90642	F21L	83
90645	A61M	68
90646	A47J	66
90649	A47D	65
90650	B28B	73
90651	H05K	86
90652	B64D	74
90653	F16B	82
90656	F16D	82
90946	F16J	82
90947	F16J	83

S P I S T R E S C I

I. Wynalazki

Str.

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.....	9
Dział C - Chemia i metalurgia.....	22
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	35
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone.....	36
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska..	40
Dział G - Fizyka.....	48
Dział H - Elektrotechnika.....	58
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.....	87

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	63
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.....	69
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	76
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone.....	78
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska..	82
Dział G - Fizyka.....	84
Dział H - Elektrotechnika.....	85
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych.....	89

S P R O S T O W A N I A

BUP	Nr zgłoszenia	Stro- na	Jest	Powinno być ogłoszone jako zgłoszenie wynalazku
13/89	W-84891	73	UI/21/ 84891	AI/21/288040
14/89	W-85032	99	UI/21/ 85032..	AI/21/287839

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty
dla czasopisma

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”

WARUNKI PRENUMERATY:

1. Wpłaty za prenumeratę przyjmowane są tylko na okresy kwartalne
2. Cena prenumeraty na III kwartał 1991 r. wynosi 105 000 zł
3. Prenumerata ze zleceniem dostawy za granicę jest o 100% wyższa;
w przypadku zlecenia dostawy drogą lotniczą — koszt dostawy lotniczej w pełni pokrywa prenumerator
4. Wpłaty na prenumeratę przyjmują:
 - oddziały RSW właściwe dla miejsca zamieszkania lub siedziby prenumeratora — odbioru zamówionych egzemplarzy dokonuje prenumerator w wyznaczonych punktach sprzedaży lub w inny uzgodniony sposób
 - urzędy pocztowe i listonosze — od prenumeratorów z terenów wiejskich lub innych miejscowości, w których nie ma oddziałów RSW, a w miastach tylko od osób niepełnosprawnych — poczta zapewnia dostawę zamówionych egzemplarzy pod wskazany adres pod warunkiem uiszczenia dodatkowej opłaty za każdy doręczany egzemplarz
 - Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, 00-958 Warszawa, konto PBK XIII Oddział W-wa 370044-1195-139-11 — tylko od prenumeratorów zlecających dostawę za granicę.
5. Terminy przyjmowania prenumeraty:
 - na kraj —
 - do 20 XI na I kw. roku następnego
 - do 20 II na II kw.
 - do 20 V na III kw.
 - do 20 VIII na IV kw.
 - na za granicę — do 31 X na I kwartał
oraz do 1 dnia każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.

1			2		3
WO	0165654	A2 20010907	IB0100298	20010301	H02G 1/08
WO	0165655	A2 20010907	CA0100192	20010221	H02G 3/00
WO	0165656	A1 20010907	US0105768	20010223	H02G 9/10
WO	0165657	A1 20010907	US0106200	20010226	H02J 7/00
WO	0165658	A1 20010907	SE0100337	20010216	H02J 7/04
WO	0165659	A2 20010907	US0105594	20010222	H02J 9/06
WO	0165660	A1 20010907	SE0100442	20010301	H02K 1/16
WO	0165661	A1 20010907	EP0102367	20010302	H02K 1/27
WO	0165662	A2 20010907	SE0100431	20010301	H02K 1/27
WO	0165663	A1 20010907	SE0100432	20010301	H02K 1/27
WO	0165664	A1 20010907	SE0100443	20010301	H02K 3/487
WO	0165665	A2 20010907	US0107031	20010302	H02K 5/22
WO	0165667	A1 20010907	US0106470	20010301	H02K 13/04
WO	0165669	A1 20010907	EP0102368	20010302	H02K 21/00
WO	0165670	A1 20010907	EP0102369	20010302	H02K 21/22
WO	0165674	A2 20010907	FR0100568	20010227	H02M 3/24
WO	0165676	A1 20010907	FR0000524	20000302	H02N 6/00
WO	0165677	A2 20010907	FR0100620	20010302	H02P
WO	0165678	A1 20010907	EP0102241	20010228	H02P 7/622
WO	0165680	A2 20010907	US0140238	20010302	H03D 7/00
WO	0165681	A2 20010907	EP0102200	20010228	H03D 13/00
WO	0165691	A2 20010907	US0105580	20010222	H03H 11/28
WO	0165692	A1 20010907	GB0100297	20010125	H03H 17/06
WO	0165694	A2 20010907	EP0101865	20010220	H03K 17/945
WO	0165695	A2 20010907	US0106522	20010228	H03K 17/95
WO	0165697	A1 20010907	US0100721	20010109	H03L 7/06
WO	0165699	A2 20010907	US0106725	20010302	H03M 1/18
WO	0165701	A2 20010907	US0105147	20010216	H04B
WO	0165702	A2 20010907	US0106401	20010228	H04B
WO	0165703	A2 20010907	US0106539	20010227	H04B
WO	0165704	A2 20010907	US0106540	20010228	H04B
WO	0165705	A2 20010907	IB0100288	20010228	H04B 1/00
WO	0165706	A2 20010907	IB0100396	20010223	H04B 1/00
WO	0165707	A2 20010907	US0106402	20010228	H04B 1/00
WO	0165708	A2 20010907	US0106403	20010228	H04B 1/00
WO	0165709	A1 20010907	US0140089	20010212	H04B 1/10
WO	0165713	A1 20010907	EP0101215	20010205	H04B 1/707
WO	0165714	A1 20010907	EP0102247	20010228	H04B 1/707
WO	0165717	A1 20010907	SE0100351	20010216	H04B 1/707
WO	0165718	A2 20010907	US0106747	20010302	H04B 5/00
WO	0165723	A1 20010907	JP0101200	20010220	H04B 7/005
WO	0165724	A1 20010907	SE0100376	20010220	H04B 7/005
WO	0165725	A1 20010907	FI0100201	20010228	H04B 7/08
WO	0165730	A2 20010907	US0140241	20010302	H04B 10/00
WO	0165731	A2 20010907	US0104313	20010212	H04B 10/00
WO	0165732	A2 20010907	US0106366	20010228	H04B 10/00
WO	0165733	A1 20010907	US0106371	20010228	H04B 10/00
WO	0165734	A2 20010907	US0106620	20010301	H04B 10/00
WO	0165735	A1 20010907	US0106218	20010228	H04B 10/04
WO	0165736	A1 20010907	EP0101916	20010220	H04B 10/08
WO	0165738	A2 20010907	EP0101915	20010220	H04B 10/17
WO	0165739	A2 20010907	EP0101917	20010220	H04B 10/17
WO	0165741	A2 20010907	US0106557	20010301	H04B 10/18
WO	0165742	A2 20010907	SE0100444	20010301	H04B 10/20
WO	0165743	A1 20010907	GB0100857	20010228	H04H 1/00
WO	0165747	A1 20010907	US0106459	20010301	H04H 9/00
WO	0165749	A1 20010907	US0106337	20010228	H04J 11/00
WO	0165750	A1 20010907	US0034580	20001218	H04J 13/00
WO	0165751	A1 20010907	US0106352	20010228	H04J 14/00