

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 91

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Numer oddano do składu w styczniu 1991 r. Ark. wyd. 10,31, ark. druk. 10,0. Pap. piśm. sat. kl. III 71 g, 61X86.

Nakład 2065 egz + 16 egz. obowiązkowych

Cena 12 000 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 3 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 434/91

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 20 maja 1991 r.

Nr 10/454/ Rok XIX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST 16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 — ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 — ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 282307 (22) 89 11 13 5(51) A01G 9/16

(75) Wojcieszki Jerzy, Kraków; Krajewski Jan, Kraków

(54) Przenośna konstrukcja pawilonu uprawowego

(57) Ściany boczne /1/ konstrukcji i płyty dwuspadowego dachu /2/ stanowią powtarzalny moduł w postaci przeszklonej płyty /3/, zaopatrzonej

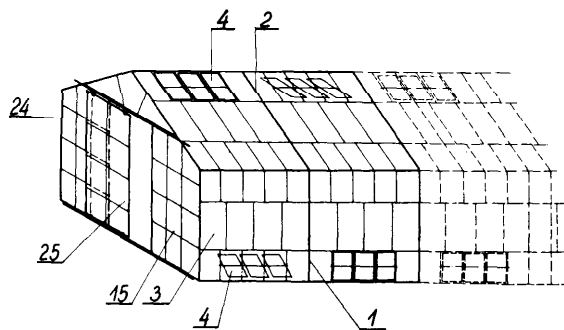


Fig. 1

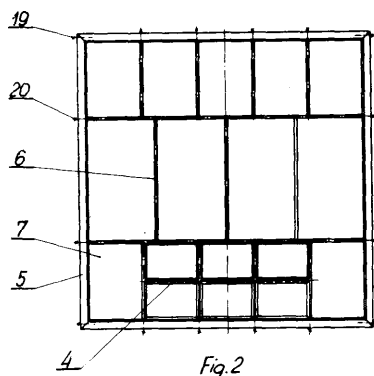


Fig. 2

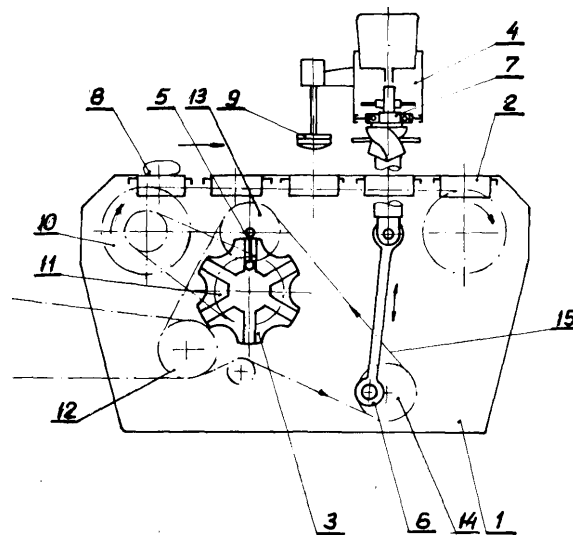
w uchylne okna /4/ i złożonej z kształtowników wewnętrznych /6/ i listew zewnętrznych /5/. Kształtowniki wewnętrzne /6/ zaopatrzone we wzdłużne wycięcia mają osadzone płyty szklane /7/, a ściany szczytowe /15/ zaopatrzone w rozsowane przegrody /25/ mają zewnętrzne listwy kształtowe, /4/ zastrzeżenia/

A1(21) 282271 (22) 89 11 10 5(51) A21C 11/12

(71) Ośrodek Badawczo Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Przetwórstwa Zbożowo-Pasowego, .Eydgoszcz
(72) Tubiszewski Bolesław

(54) Znakownica

(57) Wynalazek dotyczy głowicy znakującej do znakowania butek drobnych. Umieszczony w kor-



pusie /1/ mechanizm napędowy składa się z trzech kół /12/, /13/, /14/, opiętych cięgłem /15/. Koło /12/ połączone jest ze źródłem napędu zewnętrznego, koło /14/ połączone jest poprzez łącznik /6/ z głowicą znakującą /4/, a koło /13/ wyposażone jest w palec /5/ współpracujący z krzyżem maltańskim /3/. Krzyż ten sprzężony jest z kołem /11/, które współpracuje z kołem napędowym /10/ przenośnika gniazdowego /2/.

/1 zastrzeżenie/

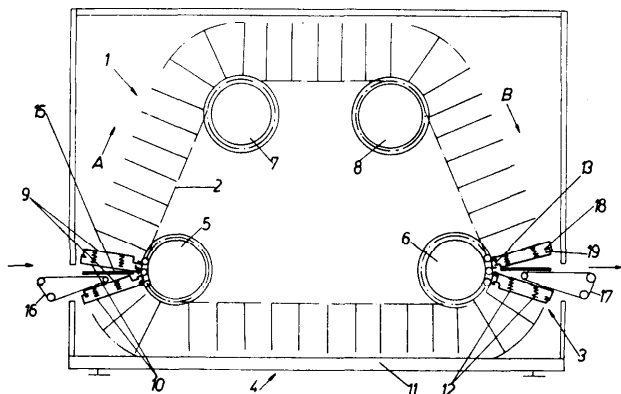
Al(21) 282238 (22) 89 11 08 5(51) A23G 7/02

(71) Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy
Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne,
Koszalin
(72) Stępkowski Jan

(54) Przenośnik do transportu artykułów spożywczych, zwłaszcza bloków waflowych w tunelach chłodniczych

(57) Płyta /9/ przenośnika /1/ z wyprofilowanym odsadzeniem jest po stronie wznoszącej /A/ tunelu chłodniczego w stosunku do podstawy /11/ korpusu /4/ tunelu chłodniczego usytuowana nad płytą /10/ płaską, a po stronie opadającej /B/ tunelu chłodniczego płyta /9/ z wyprofilowanym odsadzeniem /14/ usytuowana jest pod płytą /10/ płaską. Obie płyty /9 i 10/ stanowią element nośny /3/ sprzężony z dwoma łańcuchami /2/ rozpiętymi na kołach /5, 6, 7, 8/.

/3 zastrzeżenia/



Al(21) 282365 (22) 89 11 17 5(51) A23K 1/18

(71) TROPICAL Zagraniczne Przedsiębiorstwo
Produkcji Rynkowo-Eksportowej,
Ząbrze-Mikulczyce
(72) Ogrodnik Andrzej

(54) Sposób wytwarzania pokarmu dla fauny wodnej, zwłaszcza dla ryb akwariowych

(57) Do mączki roślinnej dodaje się susz z roślin wodnych i glonów w ilości 5 do 20% wagowych tej mączki. Do składu mączki zwierzęcej dodaje się mączkę ze skorupniaków morskich i głowonogów w ilości 0,5 do 4% oraz żywe lub suszone żyjątka z akwenów składowanych w po-

staci rureczników, wazonkowców, rozwiłetek i oczlików w ilości 2 do 10% wagowych tej mączki, zaś dodatki **uszlachetniająco-wzbogacające** uzupełnia się aminokwasami, histydyną, izoleucyną i aniliną w ilościach śladowych. Tak przygotowaną masę o składnikach dozowanych w zależności od gatunku ryb akwariowych miele się i miesza, a po jej uśrednieniu dodaje się środki hydrofobowe, **najkorzystniej** tłuszcze z ryb, po czym podaje się tę mieszankę na suszarkę bębnową, a następnie prasuje do postaci płatków, granulatu lub tabletek.

/3 zastrzeżenia/

Al(21) 282184 (22) 89 11 06 5(51) A61K 9/20

(71) Akademia Medyczna, Lublin
(72) Czarnecki Wiktor, Sobczyńska Barbara

(54) Sposób otrzymywania i tabletkowania dyspersji stałych z trójskładnikowych mieszanek przeciwbólowych

(57) Sposób otrzymywania i tabletkowania dyspersji stałych z trójskładnikowych mieszanek przeciwbólowych i **przeciwgorączkowych** jakimi są aminofenazon, fenacetyna i salicylan sodu stosowane w proporcjach wagowych 2,5 : 1,5 : 1» polega na tym, że mieszanke przeciwbólową o podanym składzie, miesza się z **polioksyetylenoglikolem** 6000 w ilości 5-20% wagowych, mieszaninę ogrzewa się do temperatury 70-90°C, następnie uzyskany stop schładza się do +4 C, rozdrabnia się i przesiewa przez sito o wielkości oczek 0,16 mm, następnie zarabia się 8-12% **klekiem** skrobiowym, suszy w temperaturze około 25 C, a wysuszony granulatu miesza się ze skrobią ziemniaczaną i poddaje prasowaniu.

/1 zastrzeżenie/

Al(21) 282245 (22) 89 11 08 5(51) A61L 9/00

(71) MOTORUCH Zakłady
Metalowo-Elektrotechniczne i Sprzętu
Wędkarskiego Sp. Pracy, Niepołomice
(72) Sit Edward, Kowalewski Jerzy, Kula
Wiesław, Cioch Zbigniew, Klubka
Franciszek, Siwek Władysław, Ciukowski
Aleksander, Feret Tadeusz, Cwiakalski
Włodzimierz, Wanat Jan

(54) Sposób ciągłej sterylizacji powietrza z elementów chorobotwórczych, alergenów oraz cząstek roślinnych i zwierzęcych

(57) Sposób ciągłej sterylizacji polega na dopalaniu elementów chorobotwórczych, alergenów oraz cząstek roślinnych i zwierzęcych, w złożu katalitycznym o określonej temperaturze.

Strumień zanieczyszczzonego powietrza stałą prędkością, bez zmiany kierunku przepływu, przepuszcza się przez **ogrzone** złożo katalityczne o temperaturze 100-250 C, ułożone warstwowo ze szczeliną powietrzną, podzielone ażurową przegrodą radiacyjną, przenoszącą ciepło od elektrycznych elementów grzejnych do całej masy złoża katalitycznego.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 286525 (22) 90 08 17 5(51) A61L 15/06

- (31) 395.717 (32) 89 08 18 (33) US
 (71) CYGNUS RESEARCH CORPORATION, REDWOOD CITY US; ORION CORPORATION ESPOO, FI
 (72) Colley Kenneth J., Wilson Donald R., Cleary Gary W., Lamintausta Risto, Jalonen Harry

(54) Sposób wytwarzania układu do poprzez-
skórnego podawania deksmedetomidyny

(57) Sposób wytwarzania układu do poprzez-
skórnego podawania deksmedetomidyny polega na tym, że obejmuje etapy:

a/ sporządzania roztworu farmaceutycznie dopuszczalnego adhezyjnego środka kontaktowego i deksmedetomidyny;
 b/ nanoszenia roztworu na warstwę nieprzywierającą w celu otrzymania warstwowej struktury zawierającej /i/ warstwę nieprzywierającą i /ii/ warstwę środka adhezyjnego zawierającego lek;

c/ osuszenia powstałej struktury warstwowej;

d/ umieszczenia warstwy nośnej na powierzchni adhezyjnej wymienionej struktury.

Do roztworu farmaceutycznie dopuszczalnego adhezyjnego środka kontaktowego i deksmedetomidyny ewentualnie dodaje się środek polepszający przepuszczalność skóry.

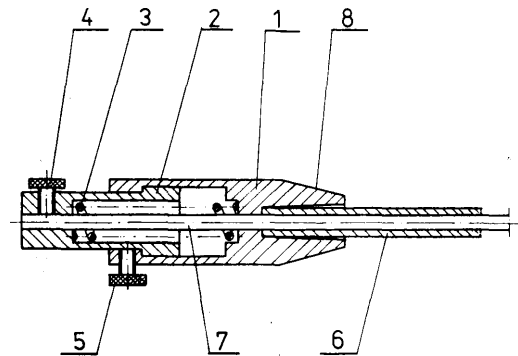
Układ ten jest użyteczny w celach uspokajających, obniżenia ciśnienia, przeciwbólowych i/lub przeciwlękowych /10 zastrzeżeń/

(54) Prowadnik, zwłaszcza cewnika naczyń
wieńcowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wprowadzania prowadnika do naczyń o skomplikowanych kształtach.

Prowadnik ma część penetrującą w postaci sprężystego rdzenia /7/, korzystnie wygiętego w kształcie okręgu, na który nałożona jest sprężysta osłona /6/, połączona z rdzeniem /III/ na jego wolnym końcu. Część penetrująca połączona jest z częścią, manewrującą, która ma korpus /1/ koncentryczny z usytuowanym wewnątrz przedłużeniem rdzenia /III/. Na rdzeniu jest sprężyna /3/ oparta końcem o ściankę koncentrycznego, przesuwne przycisku /2/, osadzonego wewnątrz korpusu /III/. Przycisk /2/ zaopatrzony jest w element /4/ mocujący go do rdzenia /7/. Osłona /6/ wciśnięta jest w otwór stożkowy w korpusie /1/.

A zastrzeżenia/



A1(21) 282250 (22) 89 11 10 5(51) A61M 25/00

- (71) Politechnika Warszawska, "Warszawa
 (72) Diem Tadeusz, Dybiec Wiktor, Gaca Andrzej, Potyński Andrzej

DZIAŁ B

ROZNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 282303 (22) 89 11 13 5(51) BOLD 53/18

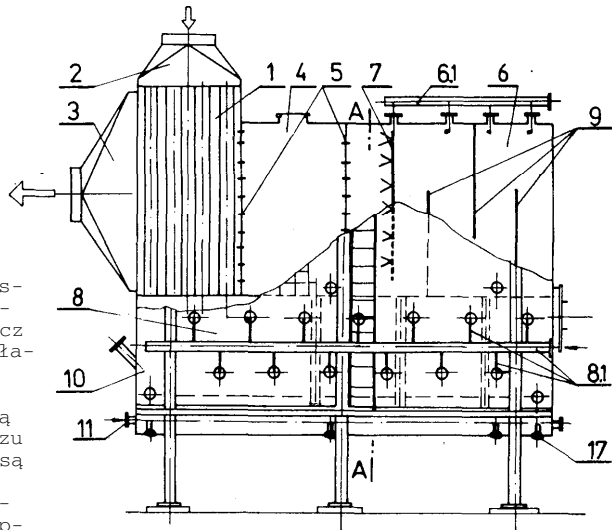
- (71) PURE AIR Przedsiębiorstwo Projektowo-
-Wdrożeniowe Sp. z o.o. /j.g.u./,
Wrocław
 (72) Gostomczyk Mieczysław Adam, Urbanik Jerzy, Kruk Wacław, Łazor Michał

(54) Absorber do oczyszczania gazów odlotowych i sposób jego wykonania

(57) Absorber charakteryzuje się tym, że zawiera w jednej zmodulowanej obudowie podstawowe zespoły funkcjonalne jak: segmenty wymiennika ciepła /1/, wielofunkcyjny skrubler /6, 8/, odkraplacz /4/ oraz zbiornik /10/ cieczy posorpcyjnej z układem barbotażowym.

Skrubler zawiera dwie sekcje: poziomą /&/ usytuowaną pod wymiennikiem ciepła /1/ i pionową /6/ z przegrodami kierunkowymi /9/ przepływu gazu oczyszczanego. Obie sekcje skrubera wyposażone są w układy zraszające.

Sposób polega na tym, że po uprzednim wykonaniu znormalizowanych segmentów wymiennika ciepła



ła, sekcji skrubera i układu barbotażowego, montuje się te elementy w typowych elementach obudowy. /5 zastrzeżeń/

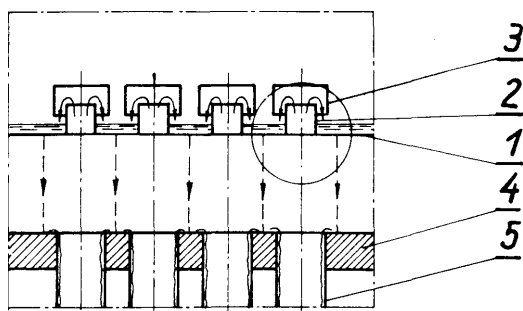
A1(21) 282326 (22) 89 11 16 5(51) B01D 1/22

(71) Politechnika Krakowska, Kraków

(72) Mrowiec Mieczysław, Poniewierski Marek

(54) Urządzenie rozprowadzające ciecz w pionowych aparatach rurowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że płyta rozprowadzająca /1/ ma otwórki rozmieszczone nad mostkami dna sitowego /4/ oraz kominiki skraplające umieszczone w osi rur /5/. Konstrukcja kominka skraplającego składa się z rurki /2/ i kołpaka /3/. /2 zastrzeżenia/



A1(21) 287300 (22) 90 10 12 5(51) B01D 11/04

(31) 22008A/89 (32) 89 10 12 (33) IT

(71) Enimont Augusta S.p.A., PALERMO, IT

(72) Paret Giancarlo, Franco Cosimo

(54) Sposób i urządzenie do ekstrakcji substancji apolarnych z substancji polarnych

(57) Ekstrakcję substancji apolarnych z substancji polarnych w fazie ciekłej prowadzi się za pomocą gazu nadkrytycznego przepływającego w przeciwnym kierunku w kolumnie wyposażonej w perforowane półki, przez które wznosi się faza zdyspergowana utworzona przez gaz nadkrytyczny i wrury opadowe, przez które faza ciągła przepływa ku dołowi.

Sposób według wynalazku jest szczególnie przydatny do ekstrakcji nadkrytycznym CO₂ nieprzereagowanych parafin po zakończeniu procesu ich sulfonowania. Urządzenie stanowi rurę, wewnątrz której zainstalowane są perforowane półki i urządzenia regulujące poziom fazy ciężkiej oraz odprowadzające tę fazę. /9 zastrzeżeń/

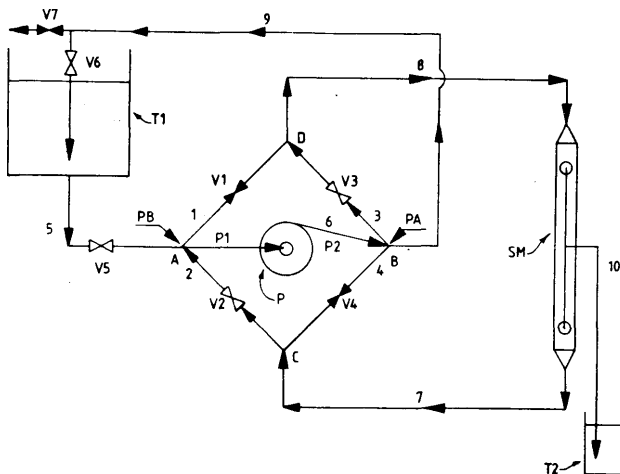
A1(21) 286278 (22) 90 07 31 5(51) B01J 25/00

(31) 433 888 (32) 89 11 08 (33) U3

(71) ROMICON, INC., WOBURN, US

(54) Urządzenie rozdzielające, sposób rozdzielania oraz sposób czyszczenia urządzenia rozdzielającego

(57) Urządzenie rozdzielające zawiera jeden lub więcej zespołów rozdzielających /SM/ z wlotem cieczy przetwarzanej i wylotem cieczy, złączami przewodowe połączone z przewodami zaworowymi tworzącym pętlę dla wprowadzania cieczy pod ciśnieniem i wyprowadzania cieczy w warunkach podciśnienia, a ponadto zawiera układ ciśnieniowy wlotem i wylotem połączony ze złączami przewodowymi, oraz ma układ odbierający przesącz z zespołów rozdzielających /SM/. Sposób rozdzielania charakteryzuje się tym, że pompuje się roztwór lub zawiesinę do pętli przewodów zaworowych do złącza /B/ i poza pętlę przewodów zaworowych w złączu przewodowym /D/ oraz poprzez zespoły rozdzielające /SM/ i z powrotem do pętli przewodów zaworowych przy złączu przewodowym /C/. Korzystnie odwraca się kierunek przepływu przez pompowanie roztworu lub zawiesiny do pętli przewodów zaworowych przy złączu /S/ i poza pętlę przewodów zaworowych przy złączu przewodowym /c/ oraz poprzez zespoły rozdzielające /SM/ i z powrotem do pętli przewodów zaworowych przy złączu przewodowym /D/. Sposób oczyszczania urządzenia rozdzielającego polega na tym, że przykładą się ujemne ciśnienie do wlotu i/lub wylotu zespołów rozdzielających /SM/ po stronie przetwarzania i wyciąga się przesącz z tych zespołów ze strony filtratu na stronę przetwarzania. /12 zastrzeżeń/



A2(21) 286539 (22) 90 08 16 5(51) B07B 1/46

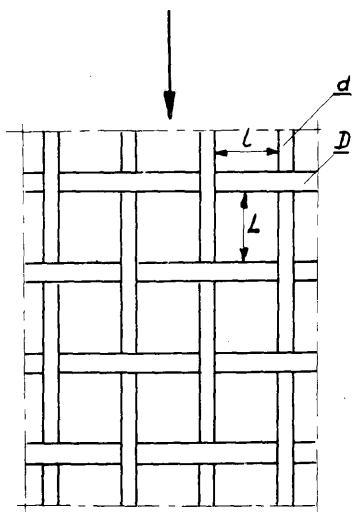
(71) ŚLASK Kopalnia Węgla Kamiennego, Ruda Śląska

(72) Wilczek Henryk, Omyła Edward, Pakuła Jan, Wodniok Zygfryd, Uliasz Wiesław

(54) Sito plecione do klasyfikacji wstępnej

(57) Sito ma otwory prostokątne, których boki dłuższe są usytuowane zgodnie z kierunkiem ruchu nadawy, przy czym stosunek boków tych otworów wynosi od 0,80 do 0,95. Ponadto w sicie tym zastosowano druty o zróżnicowanej grubości.

Druty usytuowane poprzecznie do kierunku ruchu na dół mają średnicę "D" większą od 1,1 do 1,3 od średnicy "d" drutów usytuowanych równoległe do kierunku ruchu tej nadawy. /1 zastrzeżenie/



A2(21) 286516 (22) 90 08 14 5(51) B09B 3/00

(75) Szewczyk Stanisław, Michałów

(54) Sposób przetwarzania odpadów

(57) Sposób polega na wprowadzeniu do odpadów czynnika ulegającego rozkładowi, który przyspiesza procesy rozkładowe.

Po rozłożeniu odpadów następuje sortowanie silosu na składniki, które wykorzystuje się jako surowce wtórne, czynniki użyźniające ziemię oraz czynniki kierowane do dalszego leżakowania. Na odpadach tych stosuje się uprawę roślin neutralizujących szkodliwy wpływ na środowisko. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 282342 (22) 89 11 15 5(51) B21D 43/14

(71) MERA-PIAP Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa

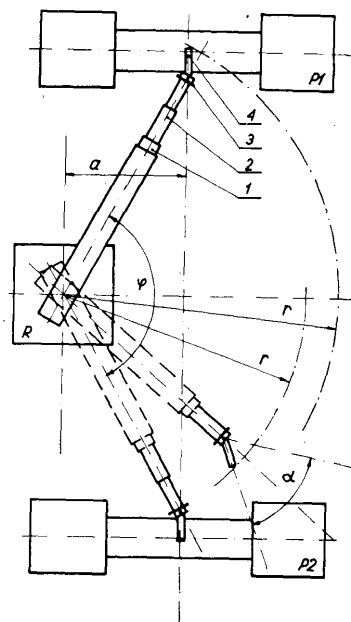
(72) Grzesiak Jerzy, Drabik Marcei, Łukasik Eugeniusz, Sikora Jerzy, Sawwa Ryszard, Świder Stefan, walczyk Jan, Wróblewski Marek

(54) Sposób przenoszenia wytłoczki pomiędzy prasami i urządzenie do przenoszenia wytłoczki pomiędzy prasami

(57) Sposób polega na tym, że przesunięty z osi symetrii pras robot, przenosi wytłoczkę z prasy, z której ją pobiera do prasy w której odkłada wytłoczkę, wykonując ruch obrotowy o kąt φ , a przegub ramienia robota wykonuje obrót o kąt α tak, że wytłoczka umocowana w chwytaku zostaje obrócona o kąt łączny bliski lub równy kątowi 180 i jest przenoszona po promieniu r mniejszym od promienia pobrania i od-

łożenia w prasach.

Urządzenie do przenoszenia wytłoczki pomiędzy prasami charakteryzuje się tym, że pomiędzy chwytakiem /4/ i płytką obrotową /1/ usytuowany jest przegub /3/, którego oś obrotu jest prostopadła do płaszczyzny przenoszenia wytłoczki. /4 zastrzeżenia/



A1(21) 283397 (22) 89 08 30 5(51) B21K 1/72

(61) 88185

(71) INTECHMAT Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Produkcyjne Sp. z o.o., Gliwice

(72) Szafraniec Bolesław, Hatalak Tadeusz, Wójcik Julian, Podwiński Stanisław, Krępa Leszek, Kozłowski Kazimierz, Ballon Wilhelm, Machnik Krzysztof, Prajsnar Tadeusz, Kijas Józef, Łydko Zbigniew, Noras Jan

(54) Sposób wytwarzania haków

(57) Sposób wytwarzania haków charakteryzuje się tym, że odcinek kęsa poddaje się kuciu

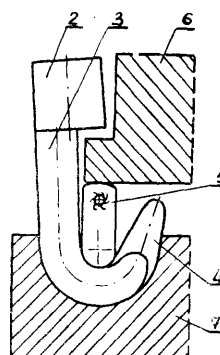


Fig. 8

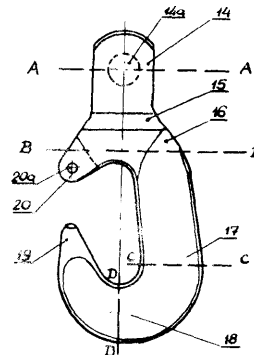


Fig. 18

swobodnemu z lokalnym wydłużeniem na przedkawkę /2, 3, 4/ wstępną, tak, że zachodzi zmiana kształtu kęsa z prostopadłością na kształt gwoździa o kwadratowym trzpieniu /3/ ze stożkowym grotem /4/ i kwadratową głową /2/, ekscentryczną w stosunku do trzpienia /3/. Tak uzyskaną przedkawkę /2, 3, 4/ poddaje się gięciu w obszarze trzpienia /3/ i grotu /4/ oraz spłaszczaniu z wygięciem w obszarze głowy /2/ do kształtu odwzorowującego małą, pisaną literę "s". Następnie przedkawkę poddaje się kuciu matrycowemu do kształtu gotowej odkuwki haka, tj. do uzyskania w przekroju poprzecznym kształtu trapezowego - w strefie grzbietu /17/ dna /18/. Potem odkawkę poddaje się operacjom wykańczającym.

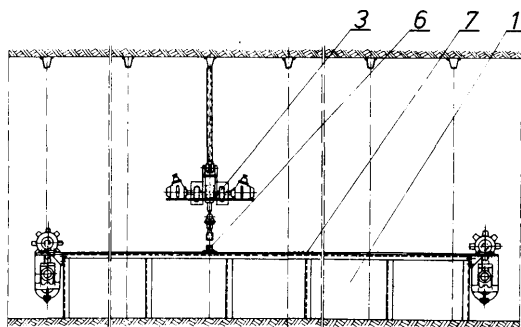
A2(21) 286535 (22) 90 08 16 5(51) B21L 21/00

(71) ROZBARK Kopalnia Węgla Kamiennego, Bytom

(72) Mastej Antoni, Nowak Krzysztof, Kamiński Józef, Danisz Grzegorz

(54) Urządzenie do regeneracji łańcuchów przenośników zgrzeblowych

(57) Urządzenie ma stół montażowy /1/ wyposażony na obu końcach w mechaniczne podajniki łańcucha oraz zakrętarke mechaniczną /3/ umieszczoną przesuwnie na szynie jezdnej. Stół montażowy /1/ jest wyposażony w stanowisko /6/ do demontażu zgrzebeł i w stanowisko /7/ do kalibracji ogniw łańcucha. Natomiast stanowisko do demontażu zgrzebeł ma zakrętarke /3/, której głowica ma wrzeciono umieszczone w tulei prowadzącej zaopatrzonej w dwa pierścienie oporowe i w pierścienie prowadzący dźwignię. Ponadto u dołu wrzeciona są zamocowane dwa wpusty, umieszczone przesuwnie w podłużnych otworach tulei prowadzącej. /2 zastrzeżenia/



A1(21) 286599 (22) 90 08 23 5(51) B22C 5/08

(31) 07/397,754 (32) 90 08 23 (33) US

(71) Tromley Industrial Holdings Inc, SHERWOOD, US

(72) Seeley Robert J.

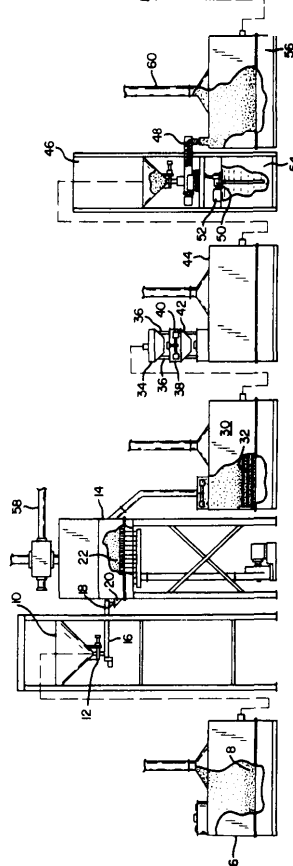
(54) Sposób i układ do odzyskiwania zużytej masy do formowania na mokro

(57) Sposób polega na tym, że zużytą masę formierską przesiewa się i suszy. Otrzymany

materiał **kalcynuje** się w celu odparowania i wypalenia materiału organicznego, a po kalcynacji chłodzi się, mechanicznie, przemyna się ochłodzony materiał w celu uwolnienia przywartej gliny i części gliny magnetycznie przywartej do piasku, usuwa się glinę uwolnioną przez przemycanie mechaniczne, miesza się z piaskiem roztwór kwasu i wody w celu przeprowadzenia reakcji z pozostałą gliną magnetycznie przywartą, by uwolnić ją od piasku. Następnie piasek suszy się w celu odłączenia gliny uwolnionej przez reakcję z roztworem kwasu i wody z piaskiem i odprowadza się tak oddzieloną glinę z piasku.

Układ do odzyskiwania zużytej masy formierskiej ma zespół /6/ suszenia wstępnego, przeznaczony do przesiewania i suszenia zużytego piasku, za którym umieszczony jest kalcynator termiczny /14/ ze złożem fluidalnym, mający zespół /10, 12, 16, 18, 20/ do doprowadzania wysuszonego i przesianego piasku do złoża kalcynacji /22/, gdzie piasek jest ogrzewany w celu odparowania i wypalenia z niego materiałów organicznych, oraz zespół chłodzenia /30, 32/, za którym jest zespół przemycania, służący do uwolnienia gliny mechanicznie spojęnej z piaskiem oraz części drobin gliny przywartych magnetycznie do piasku, zespół /44/ do usuwania gliny uwolnionej przez zespół przemycania, zespół regulacji współczynnika pH do mieszania roztworu kwasu z wodą z piaskiem dla reakcji z pozostałą gliną przywartą magnetycznie, by glina ta mogła odłączyć się od piasku i by zmniejszyć wartość współczynnika pH pozostałego piasku, zespół /56/ suszenia do odparowania roztworu kwasu i wody, suszenia piasku i odłączania uwolnionej gliny oraz zespół do odprowadzania gliny.

14 zastrzeżeń/



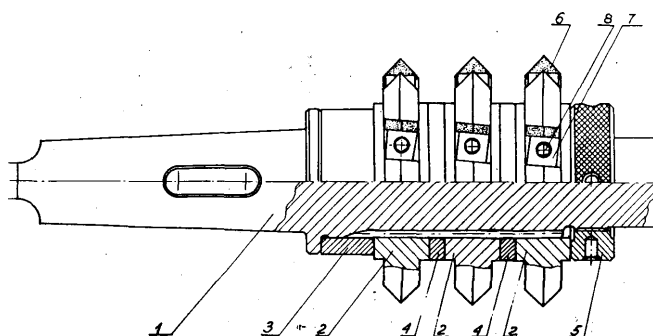
A1(21) 282177 (22) 89 11 06 5(51) B23B 29/034

(71) Politechnika Krakowska, Kraków

(72) Miernikiewicz Adam, Przybylski Lucjan

(54) Narzędzie specjalne do wytaczania otworów

(57) Narzędzie ma osadzony na trzpieniu /1/ stos złożony z tarczowych głowic /2/ i pierścieni dystansowych /4/, rozdzielających głowice od siebie. Liczba płytek skrawających /6/ i geometria gniazd w głowicy /2/ uzależniona jest od zaplanowanej do obrobienia powierzchni w danym zabiegu technologicznym. /1 zastrzeżenie/



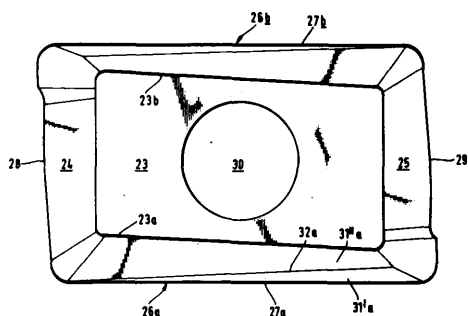
A1(21) 286769 (22) 90 09 06 5(51) B23C 5/20

(31) 89/20227.9 (32) 89 09 07 (33) GB

(71) ISCAR LTD, TEFEN, IL

(54) Wkładka tnąca, zwłaszcza freza walcowo-czołowego

(57) Wkładka charakteryzuje się tym, że boczna podcięta powierzchnia przyłożenia /26a/ wkładki zawiera dwie powierzchnie składowe /31'a, 31''a/ przecinające się wzdłuż linii /32a/ przebiegającej wzdłuż powierzchni /26a/ pomiędzy punktem leżącym w położeniu pośrednim pomiędzy dolną i górną /23/ powierzchnią wkładki /21/ w pobliżu jej prowadzącej części i punktem określonym przez punkt przecięcia się linii /32a/ z krawędzią tnącą /27a/ wkładki w pobliżu jej tylnego końca. Powierzchnie składowe /31'a 31''a/ ma płaskie i rozmieszczone względem siebie pod kątem, zachowującym kąt natarcia /A/ w przedniej prowadzącej części wkładki określony w stosunku



do cylindrycznego uchwytu w zakresie identycznym do kąta natarcia w pobliżu tylnego końca wkładki. /3 zastrzeżenia/

A1(21) 286770 (22) 90 09 06 5(51) B23C 5/20

(31) 89/202253 (32) 89 09 07 (33) GB

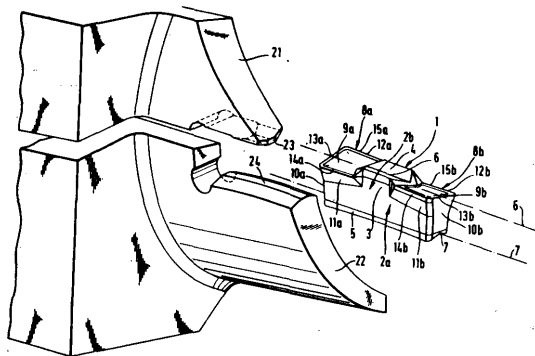
(71) ISCAR LTD, TEFEN, IL

(72) Satran Amir

(54) Wstawka skrawająca noża, zwłaszcza do wytaczania rowków i uchwyt narzędziowy

(57) Wstawka zawiera środkową część chwytową /3/ o wzdłużnej płaszczyźnie symetrii, parę przeciwnie skierowanych części roboczych /8a, 8b/ na przeciwległych końcach wymienionej części chwytowej. W rozwiązaniu według wynalazku normalna do pierwszej krawędzi /13a/ skrawającej w jej punkcie środkowym jest nachylona, względem płaszczyzny symetrii pod kątem $\angle$, zaś normalna do drugiej krawędzi /13b/ skrawającej w jej punkcie środkowym jest nachylona względem tejże płaszczyzny symetrii również pod kątem $\angle$ » ale w drugim przeciwnym kierunku, stąd obie wymienione, czołowe krawędzie skrawające są nachylone względem siebie pod kątem $2\angle$.

Przedmiotem wynalazku jest również uchwyt narzędziowy zawierający szczęki /21, 22/ przystosowane do mocowania wstawki skrawającej. Wstawka /1/ jest wsuwana w kierunku podłużnej osi uchwytu. /4 zastrzeżenia/



A1(21) 280073 (22) 89 06 16 5(51) B23K 35/363

(75) Pokrzyk Jadwiga, Gliwice

(54) Topnik do lutowania spoiwami mosiężnymi stali węglowej i nierdzewnej oraz sposób jego wytwarzania

(57) Topnik zawiera w swoim składzie sole nieorganiczne w ilości: czteroboran sodu 30-70%, kwas borowy 20-50%, kwaśny fluorek potasu 10-30%, fluoroboran potasu 0-25% i fluoroboran sodu 0-25%.

Sposób polega na tym, że odważoną ilość poszczególnych składników poddaje się wstępnemu wymieszaniu i rozdrobnieniu na ziarna poniżej 0,1 mm i pozostawia na okres ponownego wykrystalizowania, następnie poddaje się powtórному rozdrobnieniu na proszek o ziarnistości do 0,2 mm. /2 zastrzeżenia/

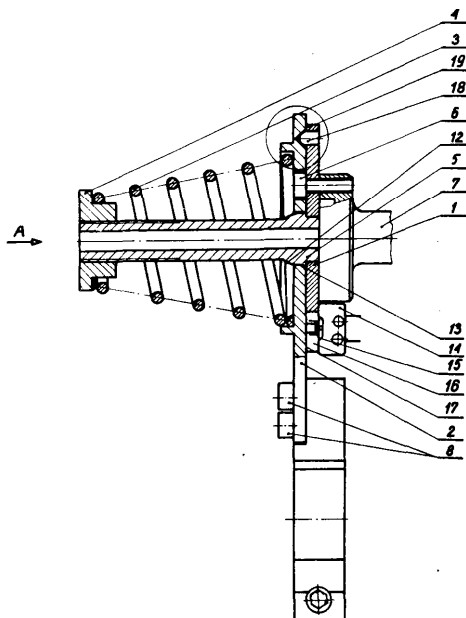
A1(21) 282336 (22) 89 11 13 3(51) B23K 9/32

- (71) BESTER Zakłady Urządzeń
Technologicznych, Bielawa
(72) Stefaniak Jacek, Broda Waldemar

(54) Złącze antykolizyjne, zwłaszcza do uchwytów spawalniczych

(57) Przedmiotem wynalazku jest złącze antykolizyjne, zwłaszcza do mocowania uchwytów spawalniczych na ramieniu robota, stosowane w półautomatycznych i automatycznych procesach spawalniczych.

Złącze składa się z płyty stałej /1/ i płyty nastawnej /2/, dociskanych do siebie za pomocą centralnej sprężyny /3/, o sile docisku regulowanej poprzez nakrętkę /4/, przy czym płyta stała /1/ ma półkolisty występ /18/ współpracujący bez luzu z gniazdem stożkowym /19/ płyty nastawnej /2/, a tuleja /5/ zakończona jest odcińkiem /12/ o wypukłej powierzchni sferycznej przechodzącej w powierzchnię walcową o średnicy równej średnicy otworu /13/ płyty nastawnej /2/.
/4 zastrzeżenia/



A1(21) 282176 (22) 89 11 06 5(51) B23P 15/14

- (71) Centrum Badawczo Konstrukcyjne
Obrabiarek, Pruszków
(72) Horodecki Jerzy, Bichta Jan, Cieszewski
Adam Janusz, Giza Krystyn, Morawski
Marek, Kołodziej Jan, Jerzyk Włodzimierz

(54) Sposób wykonania drobnomodułowego uzębienia przekładni

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania drobnomodułowego uzębienia przekładni w szczególności współpracującej pary przekładni falowej o dużym przełożeniu. Polega on na docieraniu współpracującej pary koła zębatego

podatnego w warunkach obciążenia momentem skrętnym mniejszym od momentu nominalnego ze smarowaniem olejem przy pracy przekładni w nawrotach przy różnych wartościach obciążenia momentem skręcającym. Następnie uzębienie poddaje się utwardzaniu powierzchniowemu na przykład przez azotowanie.
/1 zastrzeżenie/

A1(21) 282239 (22) 89 11 08 5(51) B23P 6/02

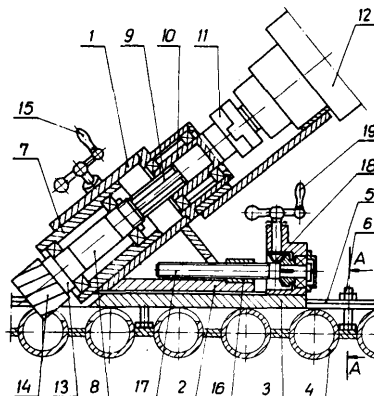
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki
Remontowej Energetyki, Wrocław
(72) Czyryca Eugeniusz, Olcha Eugeniusz,
Różycki Henryk, Tymków Piotr

(54) Sposób naprawy uszkodzonych rur, zwłaszcza w ścianach ekranów kotłów energetycznych oraz urządzenie do wykonywania tej naprawy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie naprawy uszkodzonych rur ekranu od strony komory paleniskowej kotła, bez konieczności demontażu obruszki i izolacji cieplnej.

Sposób polega na tym, że do ekranu kotła spawa się śruby mocujące /6/, na których osadza się przy pomocy listew mocujących /5/ urządzenie do wyfrezowywania otworów w przedniej części rury, a następnie po wykonaniu otworu w rurze i zdemontowaniu urządzenia umieszcza się zaślepkę w wyfrezowanym otworze i spawa się ją do rury.

Urządzenie składa się z korpusu cylindrycznego /1/, do którego przytwierdzony jest suport /2/, w postaci płyty, osadzony w przewodnicy /3/ wyposażonej w listwy /5/ i śruby mocujące /6/. Wewnątrz korpusu cylindrycznego /1/ znajduje się tuleja /7/ z ułożyskowaniem w niej wrzecionem /8/, zakończonym z jednej strony ząbkowaniem wielowypustowym /9/, na którym osadzona jest tuleja napędowa /10/, na końcu której znajduje się sprzęgło /11/ łączące urządzenie z napędem /12/. Wrzeciono /8/ z drugiej strony zakończone jest uchwytem /13/ dla narzędzia skrawającego /14/.
/4 zastrzeżenia/

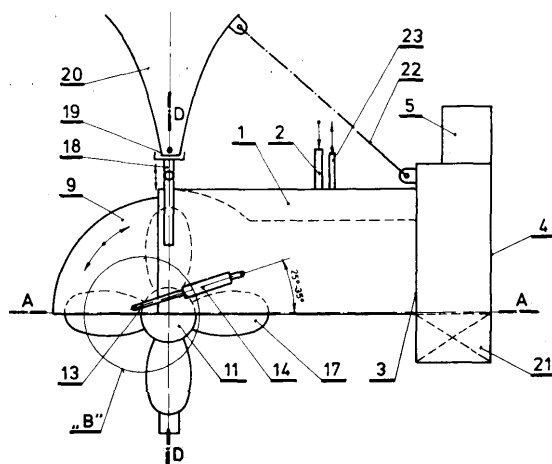
A1(21) 282242 (22) 89 11 08 5(51) B23P 6/00
B63C 11/34

- (71) Instytut Morski, Gdańsk
(72) Marczak Tadeusz

(54) Urządzenie podwodne do regeneracji śrub napędowych

(57) Urządzenie usprawnia proces regeneracji płatów śrub napędowych pod wodą, szczególnie w czasie postoju statku w porcie.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że do ścian komory /1/ roboczej zamocowana jest przegubowo uchylna klapa /2/ zamykająca tę komorę w położeniu roboczym oraz ograniczniki o kształcie wycinka piasty śruby /11/ napędowej, zaś na tych ogranicznikach osadzone są prowadnice połączone z uchylną klapą /9/, która połączona jest z tłoczyskami /13/ siłowników pneumatycznych /14/ zamocowanych na bocznych ścianach komory /1/. /3/ zastrzeżenia/

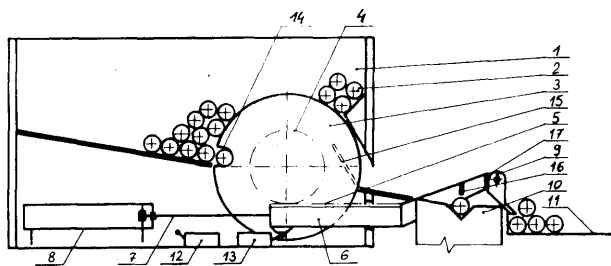


A1(21) 282270 (22) 89 11 10 5(51) B23Q 7/02

(71) Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań
(72) Magda Janusz

(54) Podajnik do poprzecznego transportowania wałków

(57) Podajnik charakteryzuje się tym, że z bębniem /3/ jest sprzęgnięte co najmniej jedno ramię /6/, wykonujące synchronicznie do obrotów bębna /3/ ruchy posuwisto-zwrotne, poziomo w kierunku poprzecznym do osi wałków /2/. Na końcu ramienia /3/ ponad wzdłużnym przenośnikiem /10/ jest przegubowo zamocowany pazur /9/, skierowany ku dołowi i odchylający się ku górze podczas ruchu ramienia /6/ w kierunku bębna /3/. /6/ zastrzeżeń/

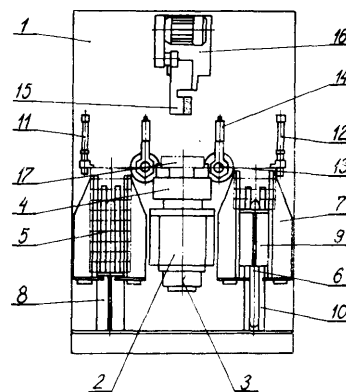


A1(21) 282337 (22) 89 11 15 5(51) B24B 35/0C

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Wasilewski Roman, Orłowski Kazimierz,
Ługin Leszek

(54) Układ konstrukcyjny automatycznej dogładzarki do otworów krótkich

(57) Układ charakteryzuje się tym, że na korpusie /1/ zamocowany jest zespół /2/ napędu przedmiotu z wrzecionem o pionowej osi obrotu /3/ zakończonym uchwytem samocentrującym /4/. Po obu stronach zespołu napędu przedmiotu /2/ symetrycznie względem osi obrotu wrzeciona /3/ znajdują się dwa magazyny buforowe /5 i 6/ składające się ze związanych z korpusiem ograniczników /7/ i wózków /8 i 9/ osadzonych suwliwie na prowadnicach /10/ związanych z korpusiem /1/ i równoległych do osi wrzeciona /3/. Nad każdym z magazynów buforowych /5 i 6/ usytuowany jest zespół utrzymania poziomu /11 i 12/ w magazynach buforowych /5 i 6/. W połowie odległości, pomiędzy osią wrzeciona /3/ a osią każdego z magazynów buforowych /5 i 6/, osadzone są obrotowo w korpusie /1/ ramiona przenośnika /13/ wyposażone w chwytaki przedmiotu /14/. Nad zespołem napędu przedmiotu /2/ znajduje się głowica dogładzająca /15/ zamocowana na krzyżowym suporcie narzędziowym /16/ o podwójnych prowadnicach, z których jedno związane z korpusiem /1/ mają kierunek zgodny z osią wrzeciona /3/, a drugie prostopadły do nich. /1/ zastrzeżenia/

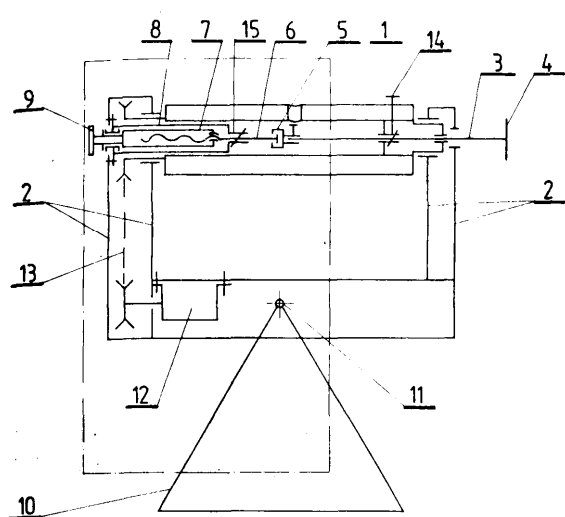


A1(21) 282275 (22) 89 11 10 5(51) B27C 9/02

(75) władysław Marian, Wrocław

(54) Wieloczynnościowa obrabiarka stolarska

(57) wieloczynnościowa obrabiarka stolarska charakteryzuje się tym, że skrawający wał /1/ ma centryczny otwór, w którym jest suwliwie osadzony wałek /3/, zaopatrzony w skrawające narzędzie /4/ oraz jest umieszczone urządzenie sterujące mające sterującą śrubę /6/, połączoną przez łożysko /5/ z wałkiem /3/ i współpracującą z nagwintowaną tuleją /7/ osadzoną obrotowo w tulei /8/, w której jest suwliwie umieszczona śruba /5/. Tuleja /8/ jest sztywno przymocowana do obudowy /2/, która wahliwie osadzona jest na statywie /10/. /1/ zastrzeżenia/



kształtem kształtowi wewnętrznemu izolatora, a następnie wywiera się z zewnątrz równomierny nacisk na zewnętrzną część powierzchni płaskiej w miejscu, które ma wewnątrz mieć mniejszą średnicę, do momentu uzyskania żądanej średnicy wewnętrznej. Następnie tak przygotowaną płoszkę podusza się do wilgotności 18 do 19% i poddaje obróbce powierzchni zewnętrznej, nakładając ją uprzednio na trzpień rozprężny.

/1 zastrzeżenie/

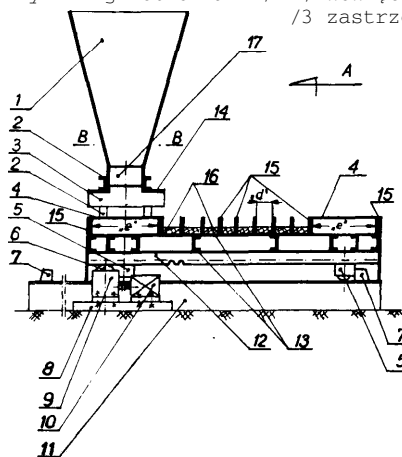
Al(?)1 28224/ (22) 89 11 08 5(51) B28B 1/00

(75) Czarnota Krzysztof, Dzierzkowice Podwoły

(54) Urządzenie do formowania cegły

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na konstrukcji nośnej wózka /13/ zamocowane są grzebienie /15/ poprzeczne, usytuowane prostopadle względem osi ruchu wózka jeźdźnego. Wylot wytłaczarki /1/ jest zakończony grzebieniami /3/ zewnętrznymi i grzebieniami /17/ wewnętrznymi.

/3 zastrzeżenia/



Al(21) 287572 (22) 90 10 30 5(51) B27K 3/32

(71) Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpowarowej, Józefów

(72) Dudek Krystyna, Bulewicz Elżbieta, Błaszczński Romuald, Wilczkowski Stefan

(54) Środek do zabezpieczania ogniochronnego drewna i materiałów drewnopochodnych oraz sposób jego wytwarzania

(57) Środek zawierający fosforan amonowy, dwuamid kwasu węglowego, środki powierzchniowo czynne i polialkohol charakteryzuje się tym, że zawiera 25-35 części wagowych dwuamidu kwasu węglowego, 50-65 części wagowych fosforanów amonowych, 0,1-15 części wagowych niejonowych środków powierzchniowo czynnych oraz 0,1-5 części wagowych polialkoholu, najlepiej gliceryny.

Sposób wytwarzania środka ogniochronnego polega na dokładnym wymieszaniu dwuamidu kwasu węglowego z fosforanem amonowym, a następnie, w trakcie dalszego mieszania podawania partiami wodnego roztworu polialkoholu ogrzanego do temperatury 30-35 C, zawierającego rozpuszczone, dobrane, niejonowe środki powierzchniowo czynne.

/7 zastrzeżeń/

Al(21) 282321 (22) 89 11 14 5(51) B28B 1/08

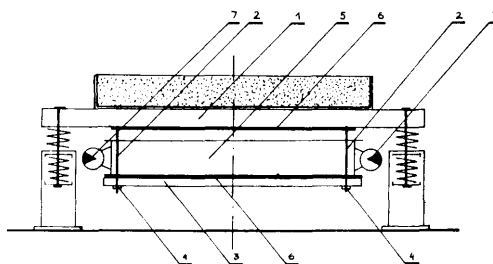
(71) Politechnika śląska im.W.Pstrowskiego, Gliwice

(72) Kajrunajtys Janusz, Mikoś Jan, Szwabowski Janusz

(54) Urządzenie do zagęszczania, zwłaszcza mieszanki betonowej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera wibratory /1/ wzajemnie niesynchronizowane oraz element regulujący wielkość skoków bijaka /5/ między płytą /1/ roboczą a ogranicznikiem /3/.

/1 zastrzeżenie/



Al(21) 282234 (22) 89 11 08 5(51) B28B 1/44

(71) CIECHÓW Zakłady Porcelany Elektrotechnicznej, Ciechów

(72) Mackiewicz Michał

(54) Sposób wykonywania dwustopniowych otworów w osłonach ceramicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania ręcznego rozwiercania otworów wewnętrznych izolatorów i zmniejszenia ilości braków.

Sposób polega na tym, że płoszkę z wykonanym na gotowo otworem o większej średnicy nakłada się na pionowy trzpień odpowiadający

A1(21) 286G79 (22) 90 03 13 5(51) B28B 3/04

(51) 08900971 (32) 39 09 13 (33) SE

(71) E.T. EARTH TECHNOLOGY LIMITED, Londyn,

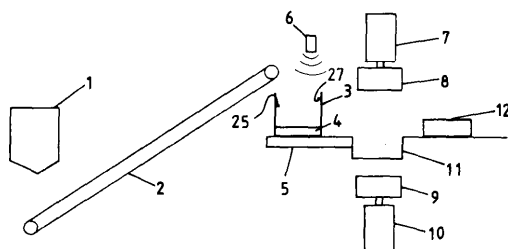
(72) Taddei Virgile Serge

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania bloków z materiału do formowania oraz blok z materiału do formowania

(57) Sposób polega na tym, że napełnia się obszar formowania materiałem zawierającym co najmniej ziemię i wywiera się główną siłę ściskającą na powyższy materiał przez przesunięcie stempla. Następnie przemieszcza się ścianki obszaru formowania w tym samym kierunku co kierunek głównej siły ściskającej przy utrzymaniu głównej siły ściskającej. Po etapie napełniania i przed wywarcie głównej siły ściska się wstępnie formowany materiał za pomocą stempla, przy czym siła wstępnego ściskania jest niższa od siły głównej.

Urządzenie ma kasetę /3/ i jednostkę napełniania /2/ przystosowaną do napełniania kasety /3/ materiałem do formowania, jak też środki do przesuwania /5/ kasety /3/ i doprowadzania jej do obszaru formowania /11/ oraz opróżniania w obszarze formowania /11/, przy czym urządzenie ma poza tym prasę do ściskania materiału wprowadzonego do obszaru formowania /11/ i kształtowania z niego bloku, zaś prasa obejmuje pierwszą prasę /7/ mającą pierwszy stempel /8/, jak też główne środki do przesuwania ścianek obszaru formowania w tym samym kierunku, co kierunek w którym przesuwany jest pierwszy stempel /8/ oraz ma inne środki do wywarcia za pomocą pierwszego stempla /8/ wstępnego nacisku z siłą mniejszą niż siła ściskania materiału do formowania. Prasa ma drugą prasę /10/, zaopatrzoną w drugi stempel /9/, przy czym prasa ta przystosowana jest do przesuwania drugiego stempla /9/ w tym samym kierunku, co pierwszy stempel /8/ po przeprowadzeniu ściskania wstępnego.

Blok z materiału do formowania charakteryzuje się tym, że jest to blok do wpasowania, mający z góry określoną wysokość o tolerancji poniżej 2%. /14/ zastrzeżeń/



A1(21) 282319 (22). 89 11 14 5(51) B28D 1/24

(71) Biuro Projektowania i Kosztorysowania - SP, Wrocław

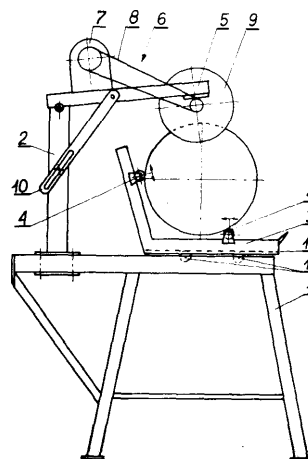
(72) Drows Franciszek, Chmista Romana

(54) Urządzenie do poprzecznego cięcia prefabrykatów izolacyjnych

(57) Urządzenie służy do cięcia prefabrykatów złożonych z włókninowo-cementowego płaszczu

i warstw/ substancji piankowej w środku, znajdujących zastosowanie do izolacji cieplnej rurociągów.

Urządzenie zbudowane jest ze stołu /1/ z wystającą kolumną /2/, którego blat stanowi przesuwny wózek /3/ z rolkami /4/. Do kolumny /2/ obrotowo przymocowane jest ramie /5/, na którym zamocowany jest zespół tnący /6/ złożony z silnika /7/, przekładni /8/ i tarczy tnącej /9/. Ramie /5/ dodatkowo podparte jest wspornikiem /10/ zamocowanym drugim końcem do kolumny /2/. Rolki /4/ przymocowane są do wózka /3/ przesuwnie. Wózek /3/ od spodu ma prowadnice /11/, które osadzone są na rolkach /12/ przymocowanych do stołu /1/. /5/ zastrzeżeń/



A1(21) 282263 (22) 89 11 09 5(51) B29B 9/00

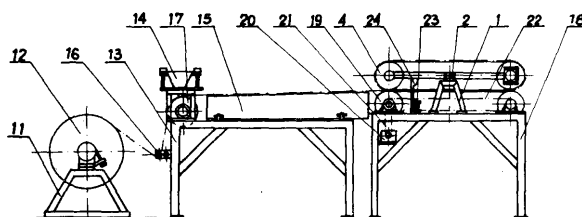
(71) POLMATEX-CENARO Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź

(72) Czarnecki Zbigniew, Wnuk Adam, Kwiatkowski Mieczysław, Skoraczynski Zbigniew

(54) Urządzenie do wytwarzania preimpregnatów jednokierunkowych

(57) Urządzenie ma zespół nawijający osnowę, zespół nasycający, zespół grzejny oraz zespół dociskający wytwarzany preimpregnat. Zespół nawijający stanowi motak oraz stojak z cewką włókien szklanych lub węglowych.

Zespół nasycający ma wannę /14/, umieszczoną nad wałkiem /17/ podającym syciwo na nośnik papierowy, odwijany ze zwoju /12/ zamo-



cowanego na stojaku /11/. Za wanną /14/ znajduje się grzejna płyta /15/. Zespół dociskający stanowią walce motaka z nałożonym nośnikiem papierowym i osnową szklaną lub węglową. Walce /4/ motaka umieszczone są na napędowych walcach /19/, zamocowanych do drugiego stołu /18/. Docisk walców /4 i 19/ regulowany jest sprężyną /23/.

/1 zastrzeżenie/

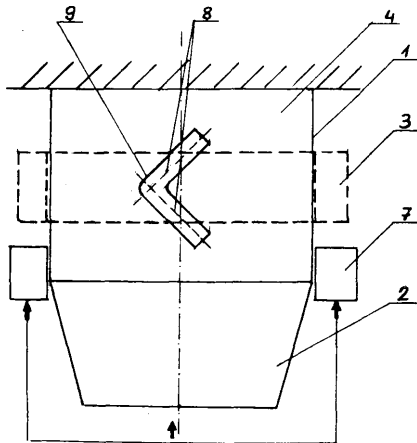
A1(21) 282389 (22) 89 11 16 5(51) B29C 45/38

- (71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, Tarnowskie Góry; KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa Zakład Uszczelnień Technicznych DOZUT, Zabrze
(72) Wencel Henryk, Płonka Zbigniew, Zielski Stanisław, Josaf Henryk, Romanowicz Stanisław, Flak Marek, Bryła Zbigniew, Spałek Kazimierz

(54) Sposób przecinania grubościennych elementów elastycznych, zwłaszcza pierścieni oraz urządzenie do tego sposobu

(57) Sposób przecinania polega na przerwaniu ciągłości obwodowej odpowiednio naprężonego pierścienia elastycznego, którego naprężenie uzyskuje się przez nasunięcie go na cylindryczną powierzchnię trzpienia-matrycy o średnicy zewnętrznej większej od średnicy wewnętrznej przecinanego pierścienia.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że trzpień /1/ zespołu tnącego trwale osadzony na podłożu jednym końcem, ma część stożkową /2/ oraz część cylindryczną /4/, na którą poprzez tuleję /7/ nasunięty jest pierścień elastyczny /3/ w położeniu symetrycznym względem osi ramion /8/ rowka /9/, w którym zagłębia się nóż przecinający. /4 zastrzeżenia/



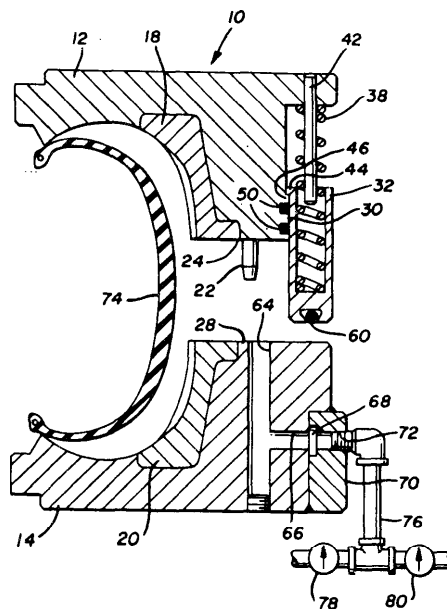
A1(21) 286427 (22) 90 08 09 5(51) B29C 35/00

- (51) U/1397256 (32) 39 08 23 (33) US
U1) THE GOODYEAR TIRE AND RUBBER COMPANY
AKROM, US
(72) Greenwood Alan

/54/ Fo a dzielona, zwłaszcza do wulkanizacji opon i sposób usuwania gazów z formy oraz oddzielania od niej opony.

(57) Forma dzielona mająca część pierwszą i drugą charakteryzuje się tym, że ma środki rozdzielające pierwszą /12/ od drugiej /14/ części za pośrednictwem tulei /32/ oddzielającej i uszczelniającej obszar między tymi częściami. Otwieranie i zamykanie formy /10/ następuje za pośrednictwem układu doprowadzenia sprężonego powietrza i próżni do obszaru między częściami /12/ i /14/, zapewniającego usunięcie próżni gazów z formy /10/, a doprowadzonym sprężonym powietrzem do formy /10/, do oderwania od jej powierzchni roboczej, jak również przemieszczania zwulkanizowanej opony od powierzchni roboczej formy.

Sposób usuwania gazów z formy oraz oddzielania od niej opony /74/ charakteryzuje się tym, że rozdzielanie części /12/ pierwszej od części /14/ drugiej formy następuje dzięki przemieszczaniu się tulei /32/ dla utrzymania styczności z przeciwległą powierzchnią /28/ części /12/ drugiej, a następnie doprowadza się sprężone powietrze i próżnię do obszaru między częściami /12/ i /14/, przy czym za pośrednictwem próżni usuwa się gazy z obszaru formy /10/, a sprężonym powietrzem doprowadzonym do obszaru między oponą zwulkanizowaną /74/ i powierzchnią roboczą formy doprowadza się do oderwania bieżnika i odsunięcia opony od tej powierzchni, a następnie zatrzymywania tulei /32/ i utrzymania na części pierwszej /12/.



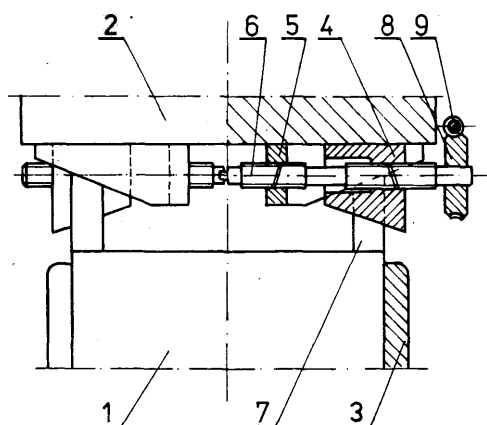
A1(21) 282346 (22) 89 11 17 5(51) B30B 15/04

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Marciniak Zdzisław

(54) Mechanizm odciążenia prowadnic suwaka w prasie z wahającą matrycą

(57) Mechanizm odciążenia prowadnic suwaka w prasie z wahającą matrycą wyposażonej w hydrauliczny napęd suwaka, składa się z co najmniej

trzech **samohamownych** zespołów zderzakowych o bezstopniowo regulowanej wysokości, równo rozmieszczonych pomiędzy suwakiem /1/ a korpusem /2/. Każdy zespół zderzakowy wyposażony jest w dwa klinowe suwaki poprzeczne, wewnętrzny /4/ i zewnętrzny /5/, o które wsparty jest klocek zderzakowy /3/ przenoszący nacisk wywierany przez suwak /1/ na skośnie nachylone powierzchnie obu suwaków poprzecznych /4, 5/. Klinowe suwaki poprzeczne każdego zespołu zderzakowego sprzężone są ze sobą mechanicznie z tą samą prędkością posuwu. /3 zastrzeżenia/



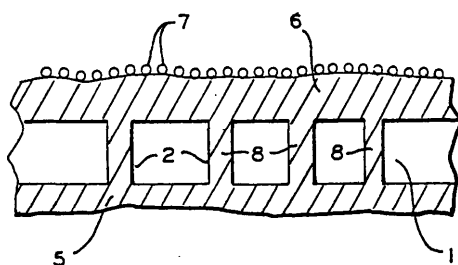
Al(21) 285046 (22) 90 05 02 5(51) B32B 11/04

(31) 07/346,239 (32) 89 05 02 (33) US
(71) **Devtech Labs, Inc.**, AMHERST, US

(54) Laminowany materiał wodoszczelny i sposób jego wytwarzania

(57) Wodoodporny materiał laminowany składa się z warstwy perforowanej folii /2/ z tworzywa sztucznego o dużej ilości oddzielnych otworów i z warstw asfaltu /5, 6/ na jednej i na drugiej stronie folii /2/, przy czym obie warstwy asfaltu /5, 6/ są ze sobą połączone poprzez otwory w folii tworząc w ten sposób jednolitą laminowaną strukturę.

Sposób wytwarzania materiału laminowanego obejmuje następujące etapy: odwijanie perforowanej folii z tworzywa sztucznego o określonej długości, nałożenie stopionego asfaltu na obie powierzchnie odwiniętej folii, ściskanie folii z tworzywa sztucznego ze stopionym asfaltem na obu jej powierzchniach, tak że asfalt jest



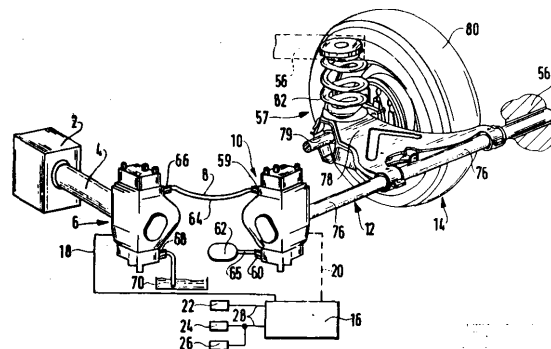
przetłoczony przez perforacje w folii z tworzywa sztucznego, w celu integralnego złączenia obu warstw asfaltu ze sobą i ochłodzenie laminowanego materiału. /10 zastrzeżeń/

Al(21) 287738 (22) 90 11 13 5(51) B60G 17/00

(31) P 39 37 987.6 (32) 89 11 15 (33) DE
(71) **Robert Bosch GMBH**, Stuttgart, DE

(54) Zawieszenie sprężyste pojazdów mechanicznych

(57) Zawieszenie sprężyste mające pierwszy przekształtnik połączony z silnikiem i drugi przekształtnik połączony z amortyzatorem, charakteryzuje się tym, że jeden z dwóch przekształtników /6, 10/ ma **zmienialne** przełożenie. Pozwala to na wyeliminowanie zaworów sterujących, regulacyjnych i dławiących, 1 na osiągnięcie minimum zapotrzebowania na energię. /7 zastrzeżeń/

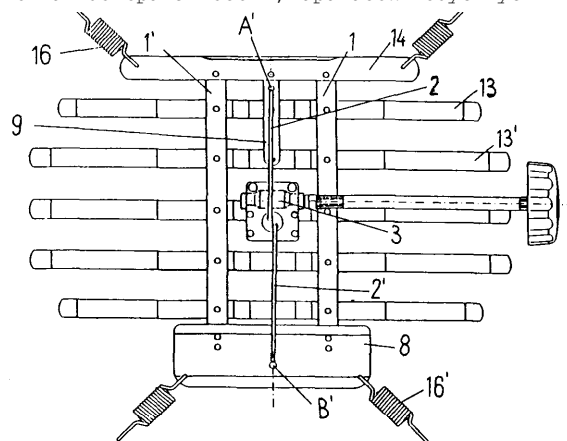


Al(21) 286833 (22) 90 09 11 5(51) B60N 2/02
A47C 7/46
A61F 5/00

(31) A 2133/89 (32) 89 09 12 (33) AT
(71) **Schuster/sen/ Wilhelm**, LINZ, AT
(72) **Schuster/sen/ Wilhelm**, **Schuster /jun/ Wilhelm**

(54) Mechanizm sklepienia

(57) Przedmiotem wynalazku jest mechanizm sklepienia do oparcia foteli, aparatów medycznych i



ortopedycznych. Mechanizm charakteryzuje się tym, że z elementem naciskowym połączony jest element ciągliwy lub mechanizm naciskowy, który przy poruszeniu mechanizmu wysklepia się przy zachowaniu względnego położenia pionowego wierzchołka sklepienia. Mechanizm sklepienia zawiera ramę z wstawionymi elementami naciskowymi /1, 1'/ poruszonymi przez urządzenie przestawiania, przy czym odcinki ramy są elementami naciskowymi o zmiennej długości. Elementy ciągliwe /2, 2'/ wyposażone w mechanizmy napinające są dołączone do korpusu sklepienia szczelinowego lub korpusu podobnego do mieszka falistego, dla zamykania lub otwierania tych obszarów, przez co uzyskuje się wygięcie korpusu sklepienia w uprzednio określonych kierunkach. /47 zastrzeżeń/

A1(21) 286436 (22) 90 08 10 5(51) B603 1/32

(31) 67699-A/89 (32) 89 08 11 (33) IT

(71) Cooper Industries Italia S.r.l.,
Miland, IT

(72) Scorsiroli Marcello

(54) Wycieraczka, zwłaszcza przedniej szyby pojazdu samochodowego

(57) Wycieraczka charakteryzuje się tym, że część łącząca /10/ jest połączona przegubowo z ramieniem /2/ za pośrednictwem poprzecznego czopa /9/ i że między częścią łączącą /10/, a ramieniem /2/ umieszczony jest element sprężysty /17, 19/, który dociska ramię i zespół wycieraka /4/ do szyby. /3 zastrzeżenia/

FIG. 1

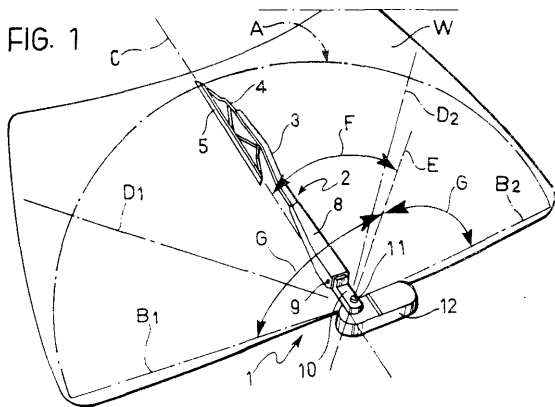
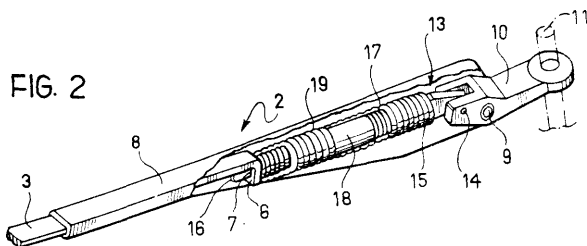


FIG. 2

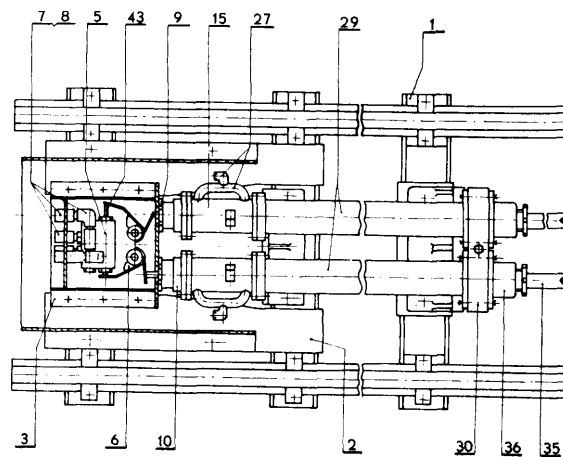


A1(21) 282281 (22) 89 11 13 5(51) B65G 87/22

(71) Kopalnia węgla Kamiennego HALEMBA, Ruda Śląska
(72) Piwowarski Włodzimierz, Lempart Ludwik,
Kubica Wiktor, Kolinko Franciszek,
Mielko Jan

(54) Popychak górniczy

(57) Popychak wykonujący na przemian ruchy posuwisto-zwrotne, przesuwający wozy odbierające urobek pod załadownią ma dwa siłowniki robocze /29/ zasilane z agregatu pompowego przez blok sterujący /5/. Blok sterujący /5/ współpracuje z siłownikami roboczymi /29/ poprzez układ krzywek i suwaki transmisyjne. Układ hydrauliczny ma głowicę przelewowo-dozującą /30/. /3 zastrzeżenia/



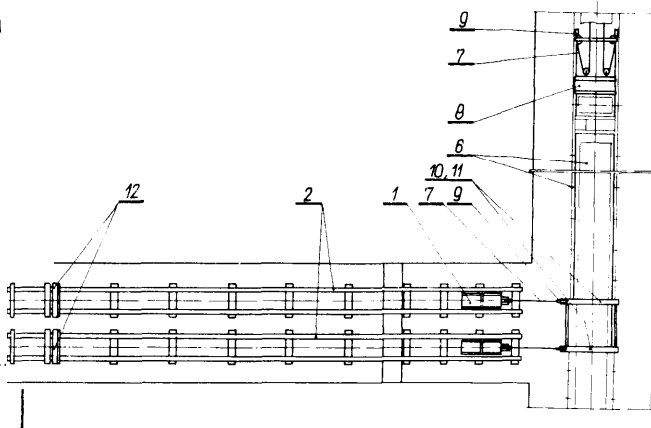
A1(21) 283363 (22) 90 01 18 5(51) B65G 23/44

(71) RUDNA Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi,
Zakłady Górnicze, Polkowice

(72) Łaska Zbigniew, Szykowny Krzysztof,
Rosół Ryszard

(54) Zespół napinania taśmy przenośnika

(57) Zespół napinania taśmy przenośnika ma obciążnik /1/ przesuwający się po torowisku /2/, zabudowanym na pochyło usytuowanym spagu przecinki. Połączeniu obciążnika /1/ z wózkiem /8/ pętlicy służy lina /7/ prowadzona przez kierunkowe kółka /9/, wsparte na ramach /10, 11/. /3 zastrzeżenia/

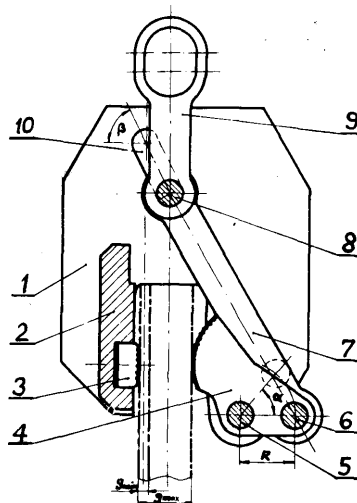


A1(21) 281407 (22) 89 09 12 5(51) B66C 1/44

- (71) Kombinat Urządzeń
Mechanicznych "Bumar-Łabędy" - Zakłady
Mechaniczne "Łabędy", Gliwice
(72) Poznański Ryszard

(54) Uchwyt zaciskowy mimośrodowy

(57) Uchwyt służy do przenoszenia przedmiotów płaskich o różnych grubościach, utrzymując je dokładnie w pozycji pionowej. Uchwyt składa się ze szczęki stałej /3/, ruchomej /4/, dwóch cięgien /7/ i ścian bocznych /1/. Rowki /10/ na powierzchniach wewnętrznych ścian bocznych /1/ są wykonane pod kątem β w stosunku do płaszczyzny poziomej, który to kąt wyznacza się na podstawie wymiarów g_{min} , g_{max} i R .
/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

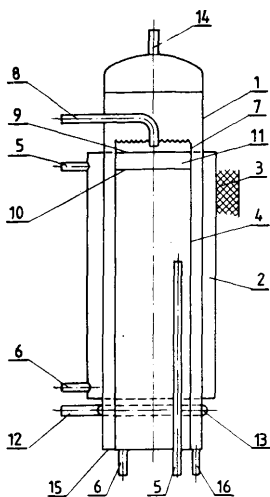
A1(21) 282278 (22) 89 11 10 5(51) C01B 33/04

- (71) Zakłady Azotowe, Tarnów
(72) Koszecki Ryszard, Cierniewski Henryk,
Kozioł Wiesław, Szczypiński Witold,
Siegiel Mieczysław, Tumiłowicz Zbigniew

(54) Urządzenie do sporządzania mieszaniny parowo-gazowej, zwłaszcza ciekłego związku krzemu z wodorem

(57) Urządzenie stanowiące cylindryczny pionowy zbiornik-odparownik, wyposażony w element grzewczy, naczynie przelewowe ciekłego związku, doprowadzenie składnika gazowego i odprowadze-

nie sporządzonej mieszaniny, charakteryzuje się tym, że ma element grzewczy zewnętrzny w postaci płaszcza /2/ lub węzownicy opasującej zbiornik /1/ i wewnętrzny w postaci współśrodkowego zamkniętego cylindra /4/ z czynnikiem grzewczym wewnątrz, naczynie przelewowe /7/ ciekłego związku osadzone na szczycie tego cylindra /4/, a doprowadzenie /12/ składnika gazowego ma usytuowane w dolnej części zbiornika /1/ na jego obwodzie.
/5 zastrzeżeń/



A1(21) 282305 (22) 89 11 13 5(51) C01B 25/234

- (71) CHEMKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Górnictwa Surowców Chemicznych, Kraków
(72) Kękuś Adam, Majewska Barbara

(54) Sposób oczyszczania ekstrakcyjnego kwasu fosforowego z fluoru

(57) Sposób oczyszczania ekstrakcyjnego kwasu fosforowego z fluoru polega na tym, że ekstrakcyjny kwas fosforowy podgrzewa się do temperatury 60-120 C, a następnie dodaje się chlorek sodu w postaci stałej lub korzystnie, w postaci roztworu o stężeniu 250-300 NaCl/dm³ i surowiec krzemionkowy jak diatomit w ilości takiej, aby w mieszaninie reakcyjnej stosunek molowy F : Na : Si = 1 : 1 : 1. /1 zastrzeżenie/

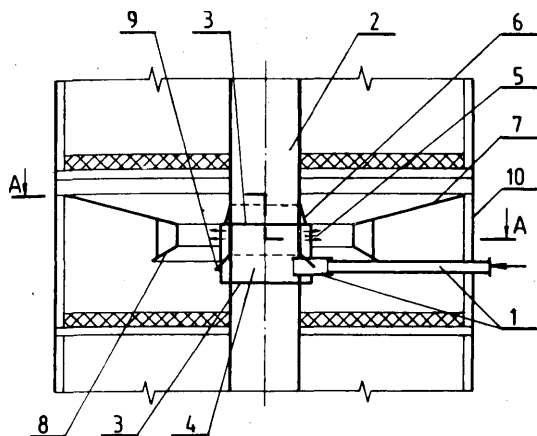
A1(21) 282371 (22) 89 11 17 5(51) C01B 17/76

- (71) BIPROKWAŚ Biuro Studiów i Projektów
i Realizacji Inwestycji Przemysłu
Nieorganicznego, Gliwice
(72) Pruchnicki Adam, Jura Ludwik, Kubarek
Adam, Gońkiewicz Ryszard

(54) Urządzenie doprowadzające i rozprowadzające powietrze między półki aparatu kontaktowego

(57) wynalazek rozwiązuje zagadnienie doprowadzenia powietrza między półki aparatu kontaktowego do konwersji SO_2 do SO_3 .

Urządzenie charakteryzuje się tym, że rura doprowadzająca /1/ wchodzi do wnętrza kolumny centralnej /2/ zamkniętej obustronnie na pewnej długości dnami, które wyodrębniają z niej komorę /4/ rozprowadzającą powietrze, zaopatrzoną w szereg otworów wypływowych i wzmocnioną żebrami /5/, które spełniają równocześnie rolę kierownic dla wypływającego z niej powietrza. /1 zastrzeżenie/

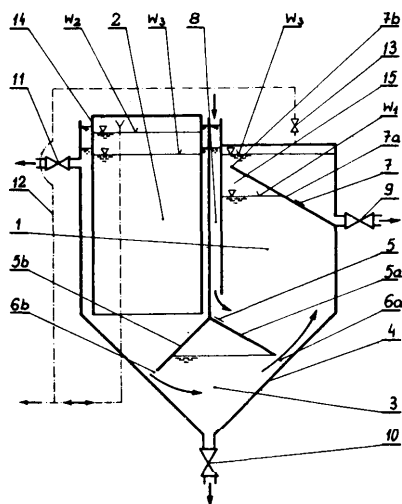


Al(21) 232213 (22) 89 11 07 5(51) C02F 11/04

(30) 89 05 08 VII Międzynarodowe Targi
Wynalazków w Katowicach
(75) Szuster Mirosław

(54) Urządzenie do fermentacji beztlenowej odpadów organicznych

(57) Urządzenie składa się z przestrzeni fermentacyjnej /1/ i przestrzeni wyrównawczej /2/ z wbudowanym przewodem napełniającym /8/. Ponadto wyposażone jest w zawory /9/, /10/, /11/ i /13/ i w ruchomy dzwon gazowy /14/. Pomiedzy przestrzenią fermentacyjną /1/ a przestrzenią wyrównawczą /2/ na drodze ich połączenia komunikacyjnego znajduje się przy dnie /4/ urządzenia przestrzeń osadów /3/, która zawarta jest pomiędzy powierzchnią dna /4/ a powierzchnią dzwonu gazowego /5/, a ściany boczne dzwonu /5/ skierowane są w kierunku dna /4/. Nadto w przestrzeni fermentacyjnej /1/ wbudowany jest co najmniej jeden przepuszczalny międzypułap /7/, którego co najmniej jedna ścianka /7a/ pochylona jest, a górna jej krawędź /7b/ usytuowana jest powyżej minimalnego poziomu cieczy /w'/. /3 zastrzeżenia/



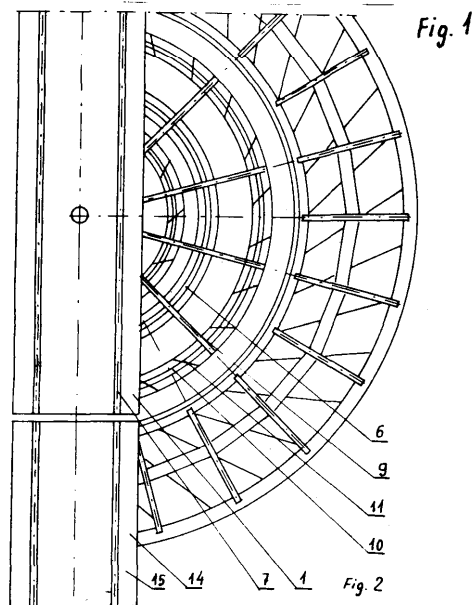
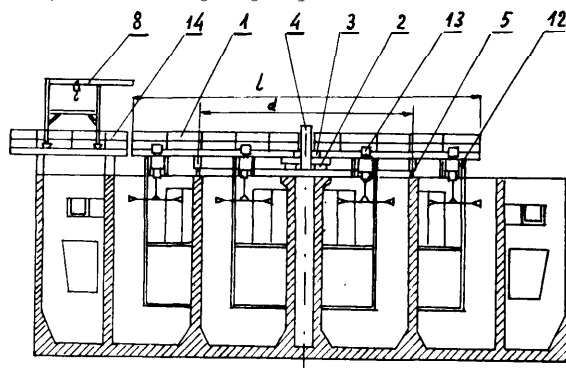
dowanym przewodem napełniającym /8/. Ponadto wyposażone jest w zawory /9/, /10/, /11/ i /13/ i w ruchomy dzwon gazowy /14/. Pomiedzy przestrzenią fermentacyjną /1/ a przestrzenią wyrównawczą /2/ na drodze ich połączenia komunikacyjnego znajduje się przy dnie /4/ urządzenia przestrzeń osadów /3/, która zawarta jest pomiędzy powierzchnią dna /4/ a powierzchnią dzwonu gazowego /5/, a ściany boczne dzwonu /5/ skierowane są w kierunku dna /4/. Nadto w przestrzeni fermentacyjnej /1/ wbudowany jest co najmniej jeden przepuszczalny międzypułap /7/, którego co najmniej jedna ścianka /7a/ pochylona jest, a górna jej krawędź /7b/ usytuowana jest powyżej minimalnego poziomu cieczy /w'/. /3 zastrzeżenia/

Al(21) 282328 (22) 89 11 16 5(51) C02F 3/08

(71) Przedsiębiorstwo Eksportu Budownictwa
INSTALEXPORT, Warszawa
(72) Kudaś Zbigniew, Przybyłowicz Ryszard,
Narbutt Lech

(54) Zespół obrotowy, zwłaszcza do biologicznej oczyszczalni ścieków

(57) Zespół do biologicznej oczyszczalni ścieków, zblokowanej w jednym zbiorniku składa się



z płaskiego mostu obrotowego /1/, który jest ułożyskowany osiowo i promieniowo w kolumnie /4/. Most wsparty jest na kołach jezdnych toczących się po torze kołowym /6/. Do mostu /1/ przytwierdzone są pierścienie /10/ przez belki /9/ oraz zawieszono są aeratory /13/ przez wsporniki. Czołowo przy moście /1/ usytuowany jest pomost stały /14/ wyposażony w dwuszynowy tor /15/.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 282374 (22) 89 11 17 5(51) C02F 9/00

(71) CERKAM Szklarsko-Mineralna Spółdzielnia Pracy, Wrocław

(72) Musiał Jan, Żurawicki Czesław, Szlęzak Marek, Falewicz Aleksander

(54) Sposób uzdatniania wody do celów pitnych i przemysłowych w szczególności usuwania żelaza

(57) Uzdatnianie wody, a szczególnie wody o ponadnormatywnej zawartości żelaza w postaci Fe^{2+} niezwiązanej z substancjami organicznymi odbywa się w jednym ciągu technologicznym. Woda do uzdatniania poddawana jest obróbce magnetodynamicznej w magnetyzerze, w celu powstania hydrożeli krzemianowo-wapniowo-magnezowych o dobrych właściwościach sorpcyjnych i katalitycznych, następnie kierowana jest do napowietrzenia w strumienicy napowietrzającej z regulacją stopnia napowietrzenia, z której w postaci mieszaniny wodno-powietrznej wpływa do komory mieszania filtra, gdzie w procesie mieszania wirowego następuje tworzenie się kłaczków wodorotlenku żelazowego, z którymi woda kierowana jest do filtracji przez ceramiczne świece filtracyjne.

Sposób uzdatniania usuwa z wody poddanej obróbce zanieczyszczenia mechaniczne i żelazo w postaci Fe^{2+} .

/1 zastrzeżenie/

A2(21) 286448 (22) 90 08 10 5(51) C02F 1/72

(71) Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Kielce

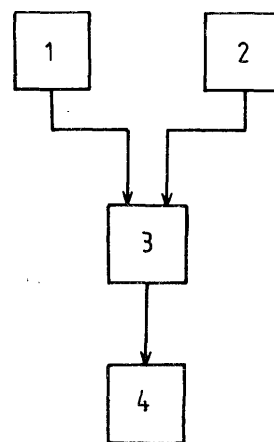
(72) Michalczyk Marek

(54) Sposób i układ do sterowania natlenieniem

(57) Sposób polega na tym, że urządzenie do natleniania przełączane jest na minimalną i maksymalną wydajność z ustaloną częstotliwością. W okresie pracy urządzenia do natleniania z minimalną wydajnością kontroluje się stężenie tlenu przełączając urządzenie do natleniania na maksymalną wydajność, gdy stężenie tlenu spadnie do dolnej granicy i na minimalną wydajność, gdy stężenie tlenu wzrośnie do górnej założonej granicy.

Układ ma czujnik stężenia tlenu /1/ i przełącznik czasowy /2/, których wyjścia podłączone są do elementu /3/ blokującego możliwości sterowania, urządzenia do natleniania, czujnikami tlenu /1/, gdy przełącznik czasowy /2/ przełączy urządzenie do natleniania na maksymalną wydajność. Wyjście tego elementu podłączone jest do przełącznika wydajności urządzenia do natleniania /4/.

/2 zastrzeżenia/



A2(21) 286545 (22) 90 08 18 5(51) C02F 7/00

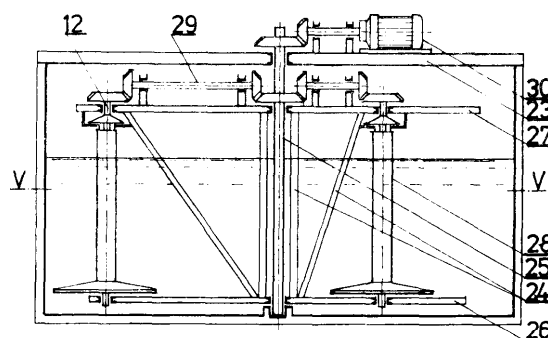
(75) Rosiński Czesław, Olsztyn

(54) Aerator i zespół urządzeń do napowietrzania cieczy, zwłaszcza ścieków

(57) Aerator charakteryzuje się tym, że ma komorę napowietrzającą, której dno połączone jest pierścieniem nieciągiym i przeponami z pokrywą komory, mającą na swej powierzchni wyprofilowane otwory, wklęsnięcia i wypukłości. Na pokrywę komory osadzona jest tuleja współosiowo do wału, który jest ułożyskowany dołem i górą w ramionach /26/ i /27/ obrotowej konstrukcji nośnej /24/.

Zespół urządzeń zawiera aeratory /28/ ułożyskowane w obrotowej konstrukcji nośnej /24/ zaopatrzonej w zespoły przeniesienia napędu /29/ osadzonej i ułożyskowanej na pionowej osi głównej /25/, która jest ułożyskowana na stałej konstrukcji /23/.

/16 zastrzeżeń/



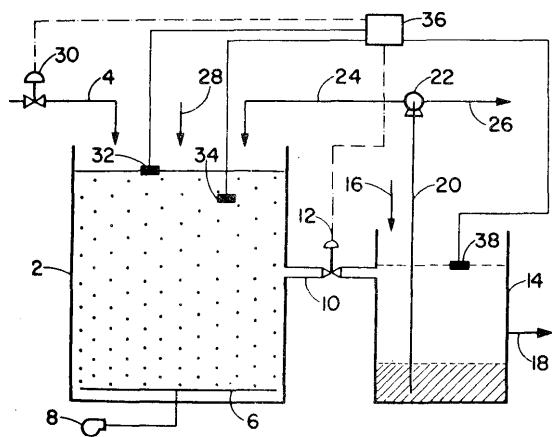
A1(21) 287041 (22) 90 09 25 5(51) C02F 3/00
C02F 3/12

(31) 412.073 (32) 89 09 25 (33) US
(71) Zimpro/Passavant, Inc., Rothschild, US
(72) Cooley Curtis D.

(54) Sposób i układ do biofizycznego oczyszczania ścieków

(57) Sposób biofizycznego oczyszczania ścieków obejmuje etapy ciągłego napowietrzania ścieków w obecności biologicznie aktywnych cząstek stałych i sproszkowanego adsorbenta w strefie napowietrzania. Część mieszaniny ścieków, biologicznie aktywne cząstki i sproszkowany adsorbent są przenoszone do strefy osadzania, gdzie tworzy się osadzona faza stała i sklarowana faza ciepla. W czasie etapu osadzania do strefy napowietrzania wprowadza się dodatkowe ścieki. Sklarowana faza ciepla jest wyładowywana ze strefy osadzania, zaś osadzona faza stała może być zwracana do strefy napowietrzania lub odprowadzana do usunięcia.

Układ do biofizycznego oczyszczania ścieków zawiera basen /2/ do napowietrzania i basen osadczony /14/. Basen /2/ do napowietrzania zawiera elementy napowietrzające i jest połączony z basenem osadczym /14/ poprzez przewód /10/ z zaworem regulacyjnym /12/, przy czym z basenem /2/ do napowietrzania jest połączony wejściowy przewód /4/ z zaworem /30/ oraz przewód /28/ do uzupełniania ilości adsorbentu i są w nim umieszczone dwa przełączniki /32 i 34/ poziomu cieczy, zaś z basenem osadczym /14/ jest połączony przewód /18/ do odprowadzania sklarowanej cieczy, przewód /16/ do dodawania substancji kłaczkujących i przewód /20/ do usuwania cząstek stałych, który jest połączony poprzez pompę /22/ z powrotnym przewodem /24/ do zwracania cząstek stałych do basenu /2/ do napowietrzania, natomiast w basenie osadczym /14/ jest umieszczony przełącznik /38/ do poziomu cieczy. /28/ zastrzeżeń



A1(21) 286666 (22) 90 08 29 5(51) C03B 23/023

(31) 07/400.465 (32) 89 08 29 (33) US
 (71) LIBBEY-OWENS-FORD CO, TOLEDO, US
 (72) Borer John W., Skilliter William J.,
 Conner Lowell J.

(54) Urządzenie do przenoszenia i gięcia arkuszy szklanych

(57) Wypukły człon tłoczący /30/ i wklęsły człon tłoczący /32/ mają uzupełniające się powierzchnie kształtujące, które określają wymaganą krzywiznę, do jakiej arkusze S mają być wygięte.

Dolny, wklęsły człon tłoczący /32/ ma szynę kształtującą /53/ w kształcie pierścienia, zamocowaną do podstawy /54/ w odpowiedniej odległości od niej, za pomocą wielu słupków montażowych /55/. Szyna kształtująca /53/ ma kontury zgodne z zarysem arkuszy szklanych /S/, który to kształt mają arkusze osiągnąć po wygięciu. Szyna ma zwykle wklęsłą powierzchnię kształtującą, uzupełniającą względem powierzchni kształtującej /45/ wypukłego członu kształtującego /30/ i umieszczoną na przeciwko niej. Do pod-

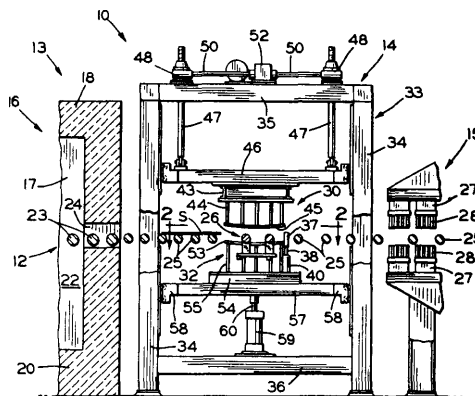


FIG. 1

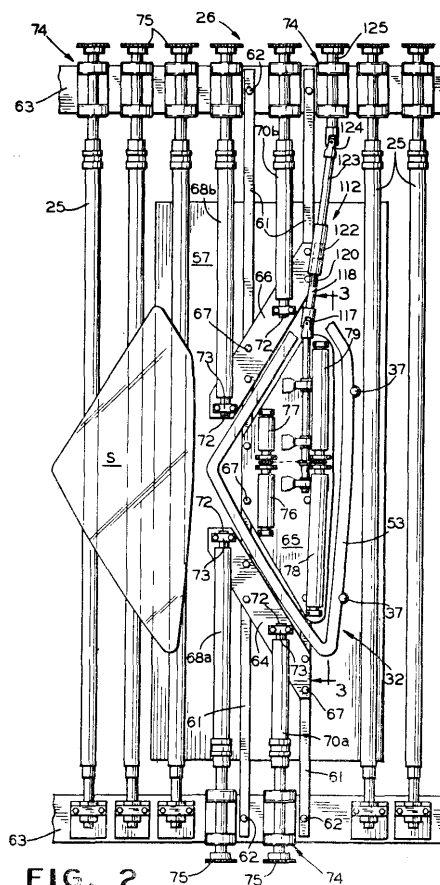


FIG. 2

trzymywania i przenoszenia arkuszy szklanych /S/ wewnątrz i na zewnątrz szyny kształtującej /53/ służą rolki przenośnikowe /26/.

Zespół rolek przenośnikowych /26/ jest wyposażony w parę usytuowanych poprzecznie, nieruchomych belek wsporczych /61/, których zewnętrzne końce są zamocowane za pomocą śrub /62/ do szyn nośnych /63/ unoszących rolki /25/. Natomiast płyty wsporcze /64/, /65/ i /66/ są z kolei zamocowane do belek wsporczych /61/ za pomocą śrub /67/.

Pary wałków krótkich /68a, 68b/ i /70a, 70b/ służą do **podtrzymywania** arkuszy /S/ na zewnątrz szyny kształtującej /53/, gdy są one przenoszone do położenia powyżej szyny kształtującej /53/. Wały krótkie mają konstrukcję podobną do konstrukcji rolek /25/, oprócz tego, że na ich końcach zewnętrznym i wewnętrznym znajdują się rdzenie lub trzpienie /72/ rolek /26/, usytuowane we wsporniku zamocowanym do odpowiednich płyt wsporczych /64/ i /66/. Rolki są osadzone w zespołach nośnych /74/ podtrzymywanych na szynach nośnych /63/ i są wyposażone w koła łańcuchowe /75/, które służą do napędzania aa pomocą łańcucha napędowego. Wały krótkie /68a/ i /70a/ są osadzone w zespołach łożyskowych /74/ i wyposażone w koła łańcuchowe /75/ po stronie przenośnika, przeciwnieległej do głównej linii napędowej.

/17 zastrzeżeń/

A1(21) 282260 (22) 89 11 09 5(51) C04B 22/08

(71) MEPROZET Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej,
Gdańsk

(72) Kitowski Andrzej, Stężala Stanisław,
Wieczorek Stefan

(54) Antykorozyjna mieszanka betonowa, zwłaszcza do osłony słupków grodzien w pomieszczeniach inwentarskich

(57) Antykorozyjna mieszanka betonowa zawiera koncentrat inhibitorów korozji w postaci dwuchromianu sodu lub potasu w ilości 0,5-2,0% wagowych, fluorku wapnia w ilości 0,5-1,5% wagowych i dioksydu węgla w ilości 0,2-1,0% wagowych, zmieszanych z cementem w gatunku nie gorszym niż 350 w proporcji 1:1, Koncentrat ten zmieszany jest następnie z cementem i piaskiem w proporcji 0,04 : 1 : 3 oraz doprowadzony wodą zarobową do konsystencji ciastowatej.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 282078 (22) 89 10 30 5(51) C05F 5/00

(75) Nowosielski Olgierd, Skierniewice

(54) Sposób bezodpadowego przerabiania wywaru melasowego na nawóz płynny dolistny-ochronny

(57) Sposób bezodpadowego przerabiania wywaru melasowego na nawóz, charakteryzuje się tym, że w roztworze kwasu octowego o stężeniu co najmniej 10% rozpuszcza się kolejno: sole magnezowe, korzystnie azotan magnezu w ilości co najmniej 30 g Mg w 1 dm³, sól boru, korzystnie boraks w ilości co najmniej 10 g B w 1 dm³, sól

miedzi, korzystnie azotan lub siarczan miedzi w ilości co najmniej 10 g Cu w 1 dm³ lub sól żelaza, korzystnie azotan żelazawy w ilości co najmniej 20 g Fe w 1 dm³ oraz mocznik w ilości korzystnie 100 g w 1 dm³; dodaje ług, korzystnie magnezowy np. tlenek magnezu lub KOH i odkwaszony roztwór miesza z wywarem melasowym zagęszczonym, w stosunku objętościowym korzystnie 1:1, uzyskując z 1 części objętościowej wywaru 2 części objętościowe nawozu dolistno-ochronnego.

/2 zastrzeżenia/

A1(21) 282175 (22) 89 11 04 5(51) C07C 7/17
C07C 15/02

(71) BLACHOWNIA Zakłady Chemiczne,
Kędzierzyn Koźle

(72) Mrocheń Edward, Rolnik Bronisław,
Hadasik Józef, Witkowski Jan, Szozda
Michał

(54) Sposób oczyszczania benzolu koksowniczego ze związków siarki

(57) Sposób polega na rafinacji kwasowej frakcji benzolu, w której jako dodatek stosuje się frakcję węglowodorów nienasyconych, wydzielonych z benzolu koksowniczego, o zawartości 25-70% wagowych związków nienasyconych, przy czym frakcję węglowodorów nienasyconych stosuje się w ilości 0,5-5% wagowych w stosunku do wsa-
du.

/4 zastrzeżenia/

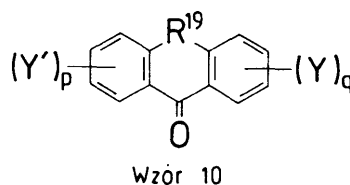
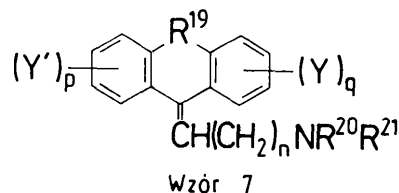
A1(21) 285683 (22) 90.06 19 5(51) C07C 211/01
C07D 405/02

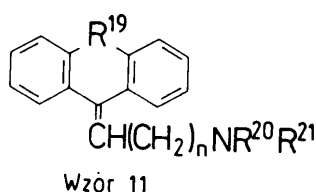
(31) 8914040-4 (32) 89 06 19 (33) GB
8914060-2 89 06 19 GB
8914061-0 89 06 19 GB
8914062-8 89 06 19 GB

(71) The Wellcome Foundation Limited,
Londyn, GB

(54) Sposób wytwarzania nowych amin

(57) Sposób wytwarzania nowych amin o ogólnym wzorze 7, w którym R¹⁹ oznacza grupę -CH₂CH₂-,





$-\text{CH}_2\text{O}-$, $-\text{OCH}_2-$, $-\text{NHCH}_2-$ lub $-\text{CH}_2\text{NH}-$, Y i Y' niezależnie oznaczają atom wodoru lub chlorowca, n oznacza 0-3, p i q niezależnie oznaczają 1-4,

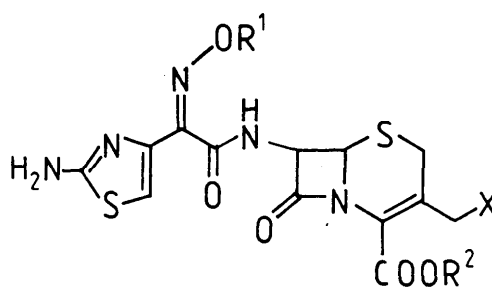
a R i R' niezależnie oznaczają atom wodoru lub C₁-C, -alkil, względnie razem z atomem azotu tworzą 4-6-członowy pierścień heterocykliczny zawierający azot, przy czym gdy R¹⁹ oznacza $-\text{CH}_2\text{CH}_2-$, $-\text{CH}_2\text{O}-$ lub $-\text{OCH}_2-$, a p i q oznaczają 1, to wówczas Y i Y' oznaczają atomy chlorowca, a

gdy R¹⁹ oznacza $-\text{CH}_2\text{CH}_2-$ lub $-\text{CH}_2\text{O}-$, p i q oznaczają 1, a Y i Y' oznaczają atom wodoru lub chlorowca, to wówczas n oznacza 0, 1 lub 3, a także farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków polega na tym, że a/ związek o ogólnym wzorze

10, w którym R¹⁹, Y, Y', p i q mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z odpowiednim odczynnikiem Wittiga lub Grignarda, po czym prowadzi się reakcję **dehydratacji**, b/ poddaje się chlorowcowaniu związek o ogólnym wzorze

11, w którym R, R' i R' mają wyżej podane znaczenie, c/ przeprowadza się związek o wzorze 7 w inny związek o wzorze 7 drogą wymiany chlorowca, po czym ewentualnie przeprowadza się powstały związek o wzorze 7 w jego farmakologicznie dopuszczalną sól.

Związki te wzmagają działanie środków przeciwnowotworowych, a ponadto są użyteczne jako środki **przeciwhistaminowe** i **przeciwastmatyczne**.
/1 zastrzeżenie/

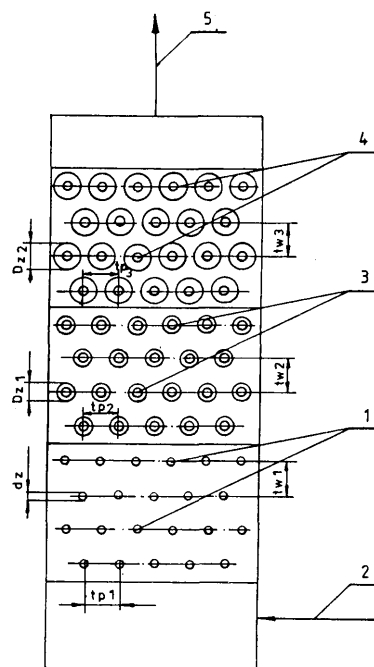


A1(21) 282276 (22) 89 11 10 5(51) C07D 307/89

- (71) KĘDZIERZYN Zakłady Azotowe, Kędzierzyn-Koźle
(72) Szajna Jan, Ślęzak Zbigniew, Gajowy Franciszek, Zomerfeld Tomasz, Klementowicz Bodo, Jakubowicz Andrzej, Maszewski Wiesław, Kochanowski Janusz, Krupiczka Roman, Pyszny Jan, Walczyk Honorata, Bilik Janusz

(54) Urządzenie do wydzielania bezwodnika ftalowego z gazów poreakcyjnych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że rury /1/ od strony dopływu gazów /2/ nie mają ożebrowania, rury środkowe /3/ mają ożebrowanie o średnicy zewnętrznej żebra /Dz₁/, a rury /4/ od strony odpływu gazów /5/ mają ożebrowanie o średnicy zewnętrznej żebra /Dz₂/ . Dla rur /1 i 4/ podziałki poprzeczne /tp₁ i tp₂/ rosną, a podziałki wzdłużne /tw₁ i tw₂/ maleją w kierunku przepływu gazów.
/3 zastrzeżenia/



A1(21) 274528 (22) 88 09 06 5(51) C07D 501/14

- (71) Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa
(72) Pankowski Jacek, Winiarski Jerzy, Grochowski Edward, Bolesławska Teresa, Cieślak Marek, Gwiazda Piotr, Szymański Jerzy, Andruszaniec Ryszard, Szelejewski Wiesław

(54) Sposób wytwarzania aminotiazolilowych pochodnych cefalosporyny oraz ich soli sodowych lub potasowych

(57) Sposób wytwarzania aminotiazolilowych pochodnych cefalosporyny o ogólnym wzorze /1/, w którym X oznacza grupę acetoksyłową, niepodstawioną lub podstawioną grupę N-pirydyłową lub arenotiolową, R¹ oznacza grupę metylową lub alkanokarboksyłową niższych kwasów tłuszczowych, a R² oznacza atom wodoru, sodu lub potasu, grupę amoniową, silylową, alkilową lub aryłową, polega na aktywowaniu kwasu Z-2-/2-aminotiazolilo-4-/2-alkoksyiminoocetowego w aprotanowym rozpuszczalniku organicznym, za pomocą odczynnika otrzymanego z dwualkiloamidu, i halogenku kwasu nieorganicznego lub organicznego. Tak zaktywowany kwas poddaje się w znany sposób kondensacji z odpowiednią pochodną kwasu 7-aminocefalosporynowego.
/2 zastrzeżenia/

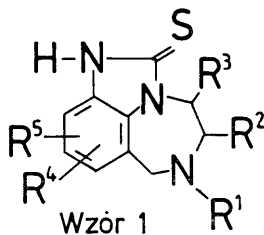
A1(21) 283921 (22) 90 02 22 5(51) C07D 487/02

- (31) 89041081 (32) 89 02 23 (33) GB
89203541 89 09 08 GB
406626 89 09 13 US
(71) Janssen Pharmaceutica N.V., BEERSE BE, BE
(72) Kukla Michael Joseph, Breslin Henry Joseph,
Raeymaekers Alfons Herman Margaretha, Van
Gelder Josephus Ludovicus Hubertus,
Janssen Paul Adriaan Jan

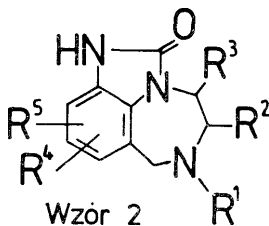
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych tetrahydroimidazo[1,4-benzodiazepinotio-2 i sposób wytwarzania nowych pochodnych tetrahydroimidazo[1,4-benzodiazepinotio-2

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych tetrahydroimidazo[1,4-benzodiazepinotio-2 o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza C₁₋₆alkil, C₃₋₆alkenyl, C₂alkinyl, C₆-cykloalkil lub podstawiony C₆alkil, R oznacza atom wodoru lub C₁alkil, R⁴ i R niezależnie oznaczają atom wodoru, C₁-alkil, atom chlorowca, grupę cyjanową, grupę nitrową, trójfluorometyl, hydroksyl, C₁alkoksyl, grupę aminową albo grupę jedno- lub dwu-C₆alkiloaminową, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R¹ - R⁵ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się tionowaniu, działając środkiem chłorowującym i poddając powstały związek reakcji z tiomocznikiem lub tiosiarczanem metalu alkalicznego, względnie działając 2,4-dwusiarczkiem 2,4-bis(4-metoksyfenylo)-1,3-ditia-2,4-difosfoetanu lub pięciosiarczkiem fosforu. Związki o wzorze 1 mają działanie przeciwwirusowe.

/6 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 284198 (22) 90 03 07 5(51) C07D 333/32

- (31) 8905336.7 (32) 89 03 08 (33) GB
(71) Imperial Chemical Industries PLC,
Londyn, GB

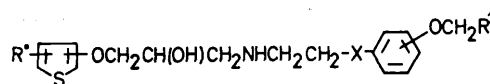
(54) Sposób wytwarzania nowych związków 2-hydroksy-3-tienyloksypropyloaminowych

(57) Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze 1, w którym X oznacza tlen lub wiązanie, R oznacza grupę karboksylową, alkoksylkarbonylową lub grupę o wzorze -CONR²R³, w którym R² oznacza wodór, ewentualnie podstawioną grupę alkilową lub alkenylową, grupę alkinyłową, cykloalkilową albo R² oznacza ewentualnie podstawioną grupę fenyłową R³ oznacza wodór, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, lub al-

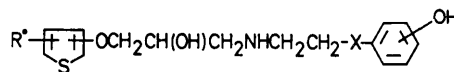
kenylową, albo R⁴ oznacza grupę alkinyłową, fenyłową, naftyłową, fenyloalkilową lub naftyloalkilową albo R⁴ i R⁵ razem tworzą łańcuch metylenowy, w którym dwie sąsiednie jednostki metylenowe ewentualnie mogą być zastąpione dwoma atomami węgla ewentualnie podstawionego pierścienia benzenowego złączonego z łańcuchem metylenowym lub R⁴ i R⁵ razem tworzą łańcuch metylenowy albo R⁴ oznacza grupę alkanoilową lub grupę o wzorze -CH₂/OR⁵, w którym n oznacza 1,3

lub 5 a R⁵ oznacza wodór, grupę alkilową lub alkanoilową i R⁵ oznacza wodór lub podstawnik chlorowy lub fluorowy polega na tym, że związek o wzorze 3 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze L-CH₂-R⁶, w których to wzorach X, R⁶ i R⁷ mają wyżej podane znaczenie a L oznacza grupę dającą się przemieścić.

Związki o wzorze 1 są użyteczne w leczeniu otyłości i stanów pokrewnych. /11 zastrzeżeń/



Wzór 1



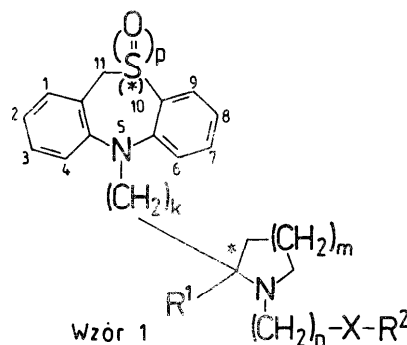
Wzór 3

A1(21) 285350 (22) 90 05 25 5(51) C07D 417/06

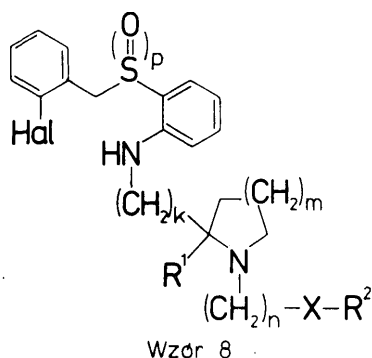
- (31) 8912303.8 (32) 89 05 27 (33) GB
(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US
(72) Alker David, Cross Peter E., Bass
Robert J.

(54) Sposób wytwarzania pochodnych 5,11-dihydrodibenzo[b,e]1,4-tiazepiny

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym k równe jest 1, 2 lub 3, m równe jest 1, 2 lub 3, n równe jest 1, 2 lub 3, p równe jest 0, 1 lub 2, X oznacza atom tlenu lub siarki



Wzór 1



albo wiązanie bezpośrednie, z tym, że w przypadku, gdy X oznacza atom tlenu lub siarki, to n równe jest 2 lub 2, R⁺ oznacza atom wodoru lub

C-, C, alkil, a R oznacza ewentualnie podstawioną grupę fenylową lub heteroarylową, oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli polega na tym, że związek o wzorze 8, w którym "Hal" oznacza atom chlorowca a k, m, n, p, x, R i R mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z metalem przejściowym lub jego tlenkiem i ewentualnie przeprowadza się jeden lub więcej z dodatkowych etapów.

Związki o wzorze 1 są przydatne w leczeniu zaburzeń perystaltyki, zwłaszcza jelita, takich jak zespół nadpobudliwości jelita.

/12 zastrzeżeń/

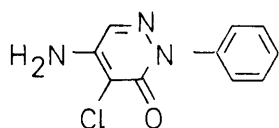
Al(21) 286483 (22) 90 08 14 5(51) C07D 231/10

(31) P 3926905.1 (32) 89 08 16 (33) DE

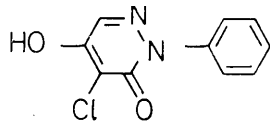
(71) BASF Aktiengesellschaft, LUDWIGSHAFEN, DE

(54) Sposób oddzielania i zagospodarowania resztkowych substancji ze ścieków z syntezy 5-amino-4-chloro-2-fenyl-3/2H/-pirydazy

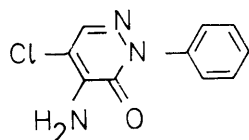
(57) Sposób oddzielania i zagospodarowania resztkowych substancji ze ścieków z syntezy 5-amino-4-chloro-2-fenyl-3/2H/-pirydazy o wzorze 1, wytwarzanego z 4,5-dichloro-2-fenyl-3/2H/-pirydazy o wzorze 2 i amoniaku, polega na tym, że



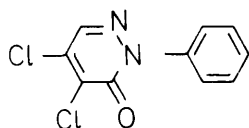
WZÓR 1



WZÓR 1b



WZÓR 1a



WZÓR 2

rozpuszczone w ściekach resztki produktu o wzorze 1 razem z produktami ubocznymi, 4-amino-5-chloro-2-fenyl-3/2H/-pirydazy o wzorze 1a i 4-chloro-5-hydroksy-2-fenyl-3/2H/-pirydazy o wzorze 1b przez zakwaszenie ścieków wytrąca się i wyodrębnia i tak otrzymaną mieszaninę za pomocą środka chlorującego przeprowadza się w 4,5-dichloro-2-fenyl-3/2H/-pirydazy o wzorze 2.

/5 zastrzeżeń/

Al(21) 286484 (22) 90 08 14 5(51) C07D 221/02

(31) PCT/US89/03489 (32) 89 08 16 (33) US
(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

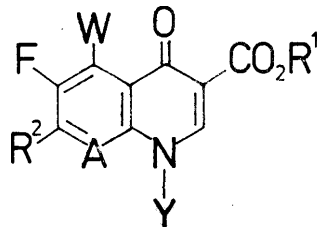
(54) Sposób wytwarzania nowych podstawionych 7-azabicyklo kwasów chinolonokarboksylowych

(57) Sposób wytwarzania nowych, podstawionych 7-azabicyklo kwasów chinolonokarboksylowych o

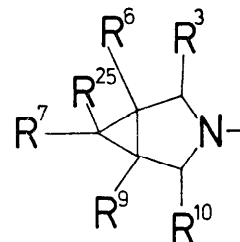
wzorze 1, w którym to wzorze R oznacza atom wodoru, dopuszczalny w farmacji kation lub grupę C, α-alkilową, Y o ile jest niezależny oznacza grupę etylową, III-rz.-butylową, winylową, cyklopropylową, 2-fluoroetylową, p-fluorofenylową lub dwufluorofenylową, W oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu, grupę C, α-alkilową, C₁₋₄-alkoksylową, aminową lub aminometylową, A oznacza grupę CH, CF, CCl, COCH₃, C-CH₃ lub C-CN albo atom azotu, albo A oznacza atom węgla a razem z Y oraz z atomem węgla i atomem azotu, do których A i Y są przyłączone, tworzy pięcio- lub sześcioczłonowy pierścień, który może zawierać atom tlenu lub podwójne wiązanie, i do którego może być przyłączony podstawnik R⁸

będący grupą metylową lub metylenową, a R oznacza grupę o wzorze 2 lub grupę o wzorze 3, w których to wzorach R³, R⁴, R⁵, R⁶, R⁷, R⁹, R¹⁰ i R²⁵ oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru lub grupę CH₃, CH₂NH₂, CH₂NHCH₃ lub

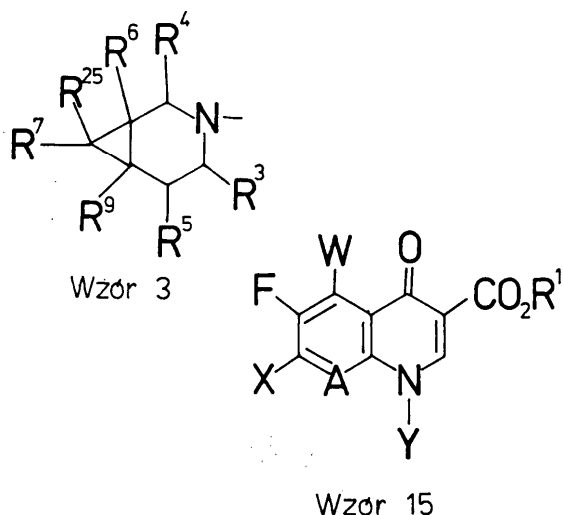
CH₂NHC₂H₅, i poza tym R³, R⁴, R⁵ i R⁷ mogą niezależnie od siebie oznaczać grupę NH₂, NHCH₃.



Wzór 1



Wzór 2



lub NHC_2H_5 , przy czym nie więcej niż trzy podstawniki $\text{R}^3, \text{R}^4, \text{R}^5, \text{R}^6, \text{R}^7, \text{R}^8, \text{R}^9, \text{R}^{10}$ i R^{25} są inne niż atom wodoru, i gdy trzy te podstawniki nie są atomami wodoru, wówczas co najmniej jeden z nich oznacza grupę metylową, oraz proleków powyższych związków o wzorze 1 zawierających wolne grupy aminowe polega na tym, że związek o wzorze 15, w którym A, W i Y mają znaczenie podane uprzednio, R^1 oznacza atom wodoru lub grupę C-6-alkilową a X oznacza grupę odchodzącą, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze R^2H , w którym R^2 ma znaczenie podane uprzednio i także może oznaczać N-ochronioną grupę NH_2 , CH_2NH_2 , NHCH_3 , CH_2NHCH_3 , NHC_2H_5 lub $\text{CH}_2\text{NHC}_2\text{H}_5$, i ewentualnie poddaje się reakcji z kwasem, przy czym otrzymuje się dopuszczalną w farmacji addycyjną sól kwasową, albo, gdy R oznacza atom wodoru, poddaje się reakcji z zasadą, przy czym otrzymuje się związek, w którym R^+ oznacza dopuszczalny w farmacji kation, albo poddaje się reakcji z aminokwasem, przy czym otrzymuje się proleki związków o wzorze 1 zawierających wolną grupę aminową. Otrzymane związki mają aktywność przeciwbakteryjną. /4 zastrzeżenia/

Al(21) 287642 (22) 90 11 06 5(51) C07D 207/16

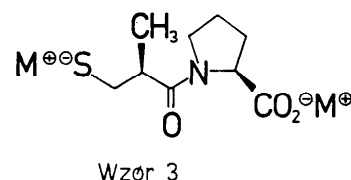
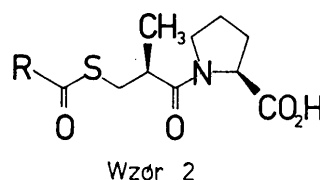
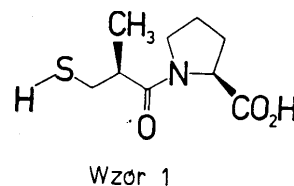
(31) 432028 (32) 89 11 06 (33) US
(71) F.E.SQUIBB and SONS, Inc., PRINCETON, US
(72) Anderson Neal G., Lust David A.,
Bennett Barbara J., Feldman Alan F.,
Polomski Robert E.

(54) Sposób wytwarzania captoprilu

(57) Sposób wytwarzania captoprilu o wzorze 1, polegający na tym, że substrat o wzorze 2, w którym R oznacza niższy alkil lub niższy alkoksyl poddaje się reakcji z wodnym roztworem wodorotlenku sodu, wodorotlenku litu lub wodorotlenku potasu, w którym stężenie wodorotlenku metalu alkalicznego wynosi 4 m lub więcej i powstałą mieszaninę reakcyjną zawierającą związek o wzorze 3 i związek o wzorze $\text{R-CO}_2\text{M}^+$, przy czym we wzorach

tych M^+ oznacza jon sodu, litu lub potasu a R ma wyżej podane znaczenie, zobojętnia się, korzyst-

nie kwasem nieorganicznym. V' alternatywnej postaci, zobojętnienie prowadzi się za pomocą żywicy jonowymiennej dostarczającej jonów wodorowych. /26 zastrzeżeń/



Al(21) 286349 (22) 90 08 03 5(51) C07F 9/40

(31) 389.441 (32) 89 08 04 (33) US
(71) THE DOW CHEMICAL COMPANY, MIDLAND, US

(54) Sposób oczyszczania kwasów aminometylenofosfonowych i sposób wytwarzania kwasu etylenodiamino-tetra/metylenofosfonowego/

(57) Sposób oczyszczania kwasów aminometylenofosfonowych: etylenodiaminotetra/metylenofosfonowego/ albo 1,4,7,10-tetra-azacyklododekano-1,4,7,10-tetra/metylenofosfonowego/ polega na rozpuszczeniu kwasu aminofosfonowego w wodnym roztworze zasady, dodaniu wytworzonego roztworu do kwaśnego roztworu utrzymywanego w podwyższonej temperaturze w celu ponownego wytrącenia kwasu aminofosfonowego, ogrzaniu roztworu przez czas wystarczający do tego aby rozpoczęło się wytrącanie kwasu aminofosfonowego, odfiltrowaniu kryształów kwasu aminofosfonowego i przemyciu ich wodą.

Sposób wytwarzania kwasu etylenodiaminotetra/metylenofosfonowego charakteryzuje się tym, że odfiltrowanie produktu ze środowiska reakcji następuje przed ochłodzeniem. /18 zastrzeżeń/

Al(21) 282355 (22) 89 11 16 5(51) C07H 13/02

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej, Kędzierzyn Koźle
(72) Tkacz Bogusław, 3udner Zbigniew,
Klimiec Jacek, Kołodenny Ryszard,
Chowaniec Jerzy, Morawiec Bernard

(54) Sposób otrzymywania estrów sacharozy

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę reakcyjną, składającą się z 30-50% wagowych poliglikolu o rasie cząsteczkowej co najmniej 200, 15-25% wagowych sacharozy, 10-20% wagowych stearynianu metylu, 10-30% wagowych stearynianu sacharozy oraz 0,2-1,5% wagowych bezwodnego węglanu sodowego, miesza się w strumieniu azotu w temperaturze 110-140 C przez 2-8 godzin. Następnie mieszaninę wychładza się do temperatury 55-65°C i przerywa mieszanie. Do wychłodzonej mieszaniny poreakcyjnej dodaje się octan etylu w ilości 50% wagowych masy mieszaniny poreakcyjnej. Po rozdzieleniu faz rozpuszczalnik zawraca się do reakcji. Z pozostałości odpędza się rozpuszczalnik. Surowy produkt dzieli się na dwie części. Jedną część zawraca się do procesu a drugą poddaje krystalizacji z roztworu etanolu. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 282254 (22) 89 11 10 5(51) C08F 8/i4

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Florjańczyk Zbigniew, Krawiec Włodzimierz, Listoń Tomasz

(54) Sposób wytwarzania polimerów zawierających estrowe pochodne glikoli polietylenowych w łańcuchach bocznych

(57) Sposób polega na tym, że prowadzi się reakcję polimeru zawierającego 5-50% molowych merów bezwodnika kwasu maleinowego z litowymi monopochodnymi glikoli polietylenowych dodanymi w ilości 5-100% molowych w stosunku do grup bezwodnikowych przy 2-20 krotnym nadmiarze glikolu polietylenowego lub jego monoeteru alkilowego. Proces estryfikacji prowadzi się w środowisku inertnego rozpuszczalnika organicznego o wysokiej polarności, w temperaturze 273-333 K, w atmosferze gazu obojętnego. /4 zastrzeżenia/

Al(21) 286476 (22) 90 08 10 5(51) C08F 4/22

(31) 07/393.354 (32) 89 08 10 (33) US

(71) Phillips Petroleum Company, BARTLESVILLE, US

(72) Reagen William K.

(54) Sposób polimeryzacji olefin i układ katalityczny

(57) Sposób polimeryzacji olefin polega na tym, że proces prowadzi się w obecności układu katalitycznego zawierającego katalizator polimeryzacji i nowy kokatalizator stanowiący produkt reakcji soli chromu, amideku metalu i eteru. Przedmiotem wynalazku jest też układ katalityczny. /20 zastrzeżeń/

Al(21) 286477 (22) 90 08 10 5(51) C08F 4/22
C07F 11/00

(31) 07/392.688 (32) 89 08 10 (33) US

07/454.554 89 12 21 US

(71) Phillips Petroleum Company,

(72) Reagen William Kevin, Conroy Brian Keith

(54) Kompozycja, zwłaszcza katalityczna, sposób wytwarzania nowych związków chromu, sposób wytwarzania katalizatora i katalizator oraz sposób polimeryzacji olefin

(57) Kompozycja katalityczna zawiera co najmniej jeden związek o ogólnym wzorze $\{[Cr/CrH/N] / OC_4H_9 / p [Na]_q\}$, w którym $m = 5$, $n = 10$, $p = 4$ i $q = 0$, albo $m = 1$, $n = 4$, $p = 0$ i $q = 0$, albo $m = 1$, $n = 4$, $p = 2$ i $q = 2$, albo $m = 1$, $n = 5$, $p = 1$ i $q = 0$, albo $m = 1$, $n = 5$, $p = 5$ i $q = 2$.

Sposób wytwarzania nowych związków chromu, zwłaszcza zdefiniowanych powyżej, polega na tym, że poddaje się reakcji mieszaninę zawierającą sól chromu, amidek metalu i rozpuszczalnik będący donorem pary elektronów.

Sposób wytwarzania katalizatora zwłaszcza do polimeryzacji olefin polega na aktywacji nowych związków chromu. Katalizator zwłaszcza do polimeryzacji olefin zawiera produkt aktywacji nowego związku chromu. Sposób polimeryzacji i/lub trimeryzacji olefin polega na tym, że proces prowadzi się w obecności kompozycji lub katalizatora, zdefiniowanych powyżej. /50 zastrzeżeń/

Al(21) 286878 (22) 90 09 13 5(51) C08F 4/642

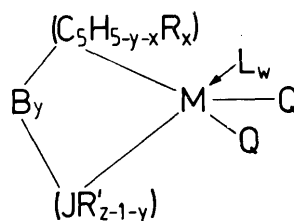
(31) 406.945 (32) 89 09 13 (33) US
533.245 90 06 04 US

(71) Exxon Chemical Patents Inc., LINDEN, US

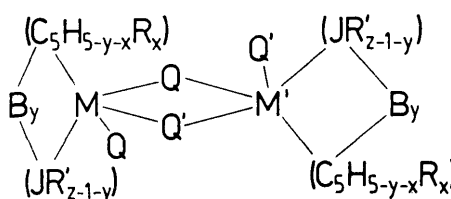
(72) Canich Jo Ann Marie

(54) Układ katalityczny, sposób wytwarzania polimerów olefin oraz sposób wytwarzania metalocenów

(57) Układ katalityczny do polimeryzacji olefin zawiera /A/ metalocen mający ligand jedno- lub wielopierścieniowy i ligand zawierający heteroatom będący pierwiastkiem z grupy V A lub VI A połączony z atomem metalu przejściowego z grupy IV B, /B/ alumoksan lub /C/ produkt reakcji takiego



Wzór 1



Wzór 2

związku, alkiloglinu i wody. Sposób wytwarzania metalocenów o ogólnym wzorze 1 lub 2, w których to wzorach M oznacza Zr, Hf lub Ti $/C_5H_5-v-xR_x/$ stanowi pierścień cyklopentadienyłowy podstawiony 0-5 grupami R, x oznacza 1, 2, 3, 4 lub 5, a podstawniki R niezależnie oznaczają grupę C_1-C_{20} - węglowodorową ewentualnie podstawioną atomem lub atomami chlorowca, grupę metaloidową podstawioną grupą C_1-C_{20} - węglowodorową, przy czym

metaloid należy do grupy IV A, a grupa chlorowcowa lub $/C_5H_5-v-xR_x/$ stanowi pierścień cyklopentadienyłowy, w którym dwie sąsiednie grupy R tworzą pierścień C_4-C_{20} , $/JR'_2-1-v/$ oznacza

ligand heteroatomowy, w którym J oznacza pierwiastek o liczbie koordynacyjnej 3 z grupy V A lub pierwiastek o liczbie koordynacyjnej 2 z grupy VI A, podstawniki R' niezależnie oznaczają grupę C_1-C_{20} - węglowodorową ewentualnie podstawioną atomem lub atomami chlorowca, a z oznacza liczbę koordynacyjną pierwiastka J, grupy Q niezależnie oznaczają ligand jednowartościowy albo dwie grupy stanowią dwuwartościowy anionowy ligand chelatujący, y oznacza Q lub 1, gdy w wynosi więcej niż 0, y oznacza 1, gdy w wynosi 0, przy czym, gdy y oznacza 1, to wówczas B jest kowalencyjną grupą mostkową zawierającą pierwiastek z grupy IV A lub V A, zaś L oznacza zasadę Lewisa, przy czym w oznacza 0-3, polega na tym, że poddaje się reakcji halogenek metalu przejściowego z grupy IV B d^0 z solą zawierającą anion o wzorze $/C_5H_5-v-xR_x/$ - B $/JR'_2-2/J^+ \sim 1$ albo 2 kationy z grupy I A albo 1 kation z grupy II A układu okresowego pierwiastków.

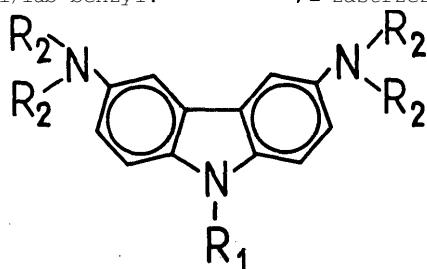
Przedmiotem wynalazku jest też sposób wytwarzania polimerów olefin. /16 zastrzeżeń/

Al(21) 282161 (22) 89 11 03 5(51) C08L 25/06

- (71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śl., Opole
(72) Daszkiewicz Zdzisław, Sudoł Marek, Kyzioł Janusz B.

(54) Sposób stabilizacji termooksydacyjnej polietylenu

(57) Sposób stabilizacji termooksydacyjnej polietylenu, przez wprowadzenie do polietylenu antyutleniaczy w ilości 0,05-0,50 części wagowych w stosunku do polietylenu, charakteryzuje się tym, że jako antyutleniacze stosuje się 3,6-diaminokarbazol lub jego pochodną o wzorze ogólnym 1, w którym R, oznacza wodór, alkil lub benzyl, a R₂ oznacza wodór i/lub alkil i/lub benzyl. /1 zastrzeżenie/



Al(21) 282279 (22) 89 11 10 5(51) C08L 27/18

- (71) Zakłady Azotowe, Tarnów
(72) Kupiec Stefan, Mięśowicz Halina, Bajorska Urszula

(54) Sposób wytwarzania policzterofluoroetylenu dyspersyjnego modyfikowanego

(57) Sposób polega na tym, że dyspersję policzterofluoroetylenu miesza się z dyspersją kopolimeru czterofluoroetyleny z eterem perfluoropropylowinyłowym tak, aby stosunek wagowy kopolimeru do kopolimeru wynosił od 1 : 1 do 10 : 1, przy czym zawartość grup eterowych w kopolimerze wynosiła najlepiej 0,1 - 1,0 %. /1 zastrzeżenie/

Al(21) 284511 (22) 90 03 28 5(51) C08L 23/12

- (31) 74919/1989 (32) 89 03 29 (33) JP
78293/1989 89 03 31 JP
(71) Chisse Corporation, OSAKA, JP

(54) Zmętniony wyrób formowany oraz sposób jego wytwarzania i kompozycja krystalicznej żywicy polipropylenowej

(57) Zmętniony wyrób formowany wykonany jest z kompozycji zawierającej 3-40 części wagowych cyklopentadienowej żywicy naftowej i/lub uwodornionej cyklopentadienowej żywicy naftowej oraz 100 części wagowych krystalicznego polipropylenu przez rozciąganie surowego arkusza uzyskanego z powyższej kompozycji w temperaturze nie przewyższającej temperatury mięknięcia żywicy naftowej. Zmętniony wyrób wykonany jest też z kompozycji krystalicznej żywicy polipropylenowej zawierającej 100 części wagowych krystalicznego polipropylenu oraz 3-40 części wagowych żywicy stanowiącej kopolimer związku cyklopentadienowego z węglowodorem aromatycznym i/lub produktu jej uwodornienia, z której wytlacza się arkusz i rozciąga się go w temperaturze nie przekraczającej temperatury mięknięcia żywicy kopolimerowej lub produktu jej uwodornienia. /12 zastrzeżeń/

Al(21) 284966 (22) 90 04 27 5(51) C08L 23/12

- (31) 20328 A/89 (32) 89 04 28 (33) IT
(71) Himont Incorporated, NEW CASTLE COUNTY, US

(54) Plasto-elastyczna kompozycja polipropylenowa i sposób jej wytwarzania

(57) Kompozycja polipropylenowa zawiera A/ 10-60 części wagowych polipropylenu o wskaźniku izotaktycznym większym niż 90 lub krystalicznego kopolimeru propylenu z etylenem i/lub z alfa-olefiną taką jak buten-1, penten-1, lub 4-metylo-1-penten, zawierającego ponad 85% wagowych propylenu i mającego wskaźnik izotaktyczny większy niż 85, B/ 10-40 części wagowych frakcji polimerycznej zawierającej etylen, nierozpuszczalnej w ksylenie w temperaturze pokojowej, C/ 30-60 części wagowych bezpostaciowej frakcji kopolimeru etylenu i propylenu, ewentualnie zawierającej małe ilości dienu, rozpuszczalnej

ksylenie w temperaturze pokojowej i zawierającej 40-70% wagowych etylenu.

Sposób wytwarzania tej kompozycji obejmuje etap polimeryzacji propylenu lub jego mieszanin etylenem i/lub alfa-olefinami do postaci fazy /A/ polimeru i jeden lub więcej etapów polimeryzacji mieszanin etylenu i propylenu zawierających ewentualnie dien do postaci faz /B/ i /C/ polimeru z zastosowaniem katalizatorów otrzymanych z trójkilogramu i stałego komponenta zawierającego halogenek lub chlorowec-alkoholan π i związek elektronodonorowy osadzony na bezwodnym chlorku magnezu. /& zastrzeżeń/

AI(21) 286772 (22) 90 09 06 5(51) C08L 33/06
H05B 3/10

(31) 8920283.2 (32) 89 09 07 (33) GB
(71) ACRYLYTE TECHNOLOGY LIMITED,
DOWNPATRICK, IE

(54) Samoregulacyjny kompozyt elektrycznie przewodzący, sposób jego wytwarzania oraz urządzenie grzejne do stosowania kompozytu i sposobu

(57) Kompozyt elektrycznie przewodzący z ograniczeniem od temperatury własnej, zawiera dyspersję agregatu elektrycznie przewodzącego i agregatu elektrycznie izolującego w polimerze, przy czym agregat elektrycznie przewodzący jest korzystnie grafitem naturalnym lub syntetycznym, agregat elektrycznie izolujący jest korzystnie krzemionką SiO_2 lub kalcytem, a polimer jest korzystnie akrylanem.

Sposób wytwarzania kompozytu obejmuje mieszanie ze sobą agregatu elektrycznie przewodzącego, agregatu elektrycznie izolującego, monomeru oraz środka sieciującego, poddanie monomeru polimeryzacji i wulkanizowanie otrzymanej mieszaniny. Przedmiotem wynalazku jest też elektryczne urządzenie grzejne zawierające kompozyt. /25 zastrzeżeń/

AI(21) 282261 (22) 89 11 09 5(51) C10C 3/02

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Kieźel Lech

(54) Sposób przetwarzania gudronu zawartego w mazucie na próżniowy olej gazowy

(57) Sposób polegający na hydrogenizacji rozszczepiającej mazutu prowadzonej na katalizatorze zawierającym składniki uwodorniające osadzone na trójtlenku glinu, charakteryzuje się tym, że mazut w czasie trwania procesu kontaktuje się kilkakrotnie ze złożem stacjonarnym utworzonym z katalizatora kobaltowo-molibdenowego lub kobaltowo-molibdenowo-niklowego osadzonego na trójtlenku glinu, przy czym w czasie przepływu mediów między złożami katalizatora, usuwa się z ciekłego strumienia reagentów siarkowodor i amoniak, natomiast proces uwodorniania surowca prowadzi się w stałej temperaturze złoża katalizatora, wynoszącej od 623-693 K, pod ciśnieniem 5-15 MPa i przy szybkości objętościowej podawanego ciekłego surowca wynoszącej od $1,39 \cdot 10 \text{ s}^{-1}$ do $4,17 \cdot 10 \text{ s}^{-1}$.

Otrzymany proponowanym sposobem olej próżniowy stosuje się jako surowiec w procesach krakingu katalitycznego i hydrokrakingu.

/1 zastrzeżenie/

AI(21) 286664 (22) 90 08 29 5(51) C1CL 9/02

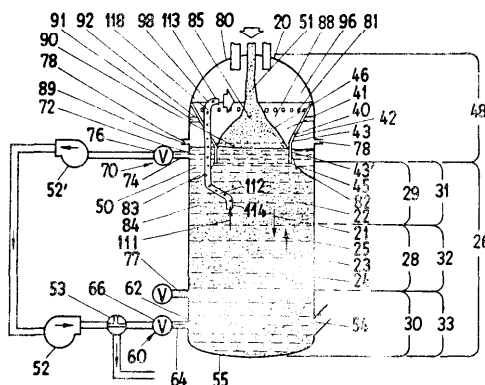
(31) 07/400.276 (32) 89 08 29 (33) US
(71) Minnesota Power and Light, DULUTH, US
(72) Nehls George R.

(54) Sposób, układ i reaktor do wzbogacania materiałów węglowych

(57) Sposób wzbogacania materiału węglowego polega na tym, że do przemieszczającego się w dół złoża węglowego wprowadza się przepływającą przeciuprądowo ciecz technologiczną, przy czym co najmniej część cieczy technologicznej tworzy strefę cieczy wolnostojącej, otaczającą co najmniej część materiału węglowego. Co najmniej część cieczy technologicznej odprowadza się ze strefy cieczy wolnostojącej i zwraca do urządzenia wprowadzającego ciecz technologiczną. Natomiast gaz roboczy z zanurzonej części złoża materiału węglowego wyprowadza się powyżej strefy cieczy wolnostojącej, przy czym co najmniej część gazu odprowadzanego z zanurzonej części złoża kieruje się bezpośrednio do urządzenia odbierającego gaz roboczy. Wzbogacony materiał węglowy odbiera się z przemieszczającego się w dół złoża w czasie realizacji procesu wzbogacania.

Układ do wzbogacania materiałów węglowych zawiera zbiornik reaktora /20/. Zbiornik reaktora /20/ zawiera wewnętrzną ścianę boczną /25/, tworząc przynajmniej częściowo dolną komorę lub strefę reaktora przeciuprądowego /26/. Dolna przeciuprądowa strefa reaktora /26/ zawiera trzy podstawowe części formujące: /środkową/ strefę reakcji reformowania hydrotermalnego /28/, /górną/ strefę wstępnego podgrzewania brył /29/, która jest komorą, bezpośrednio przeciuprądowej wymiany ciepła, i /dolną/ strefą wstępnego podgrzewania cieczy /30/, która także stanowi strefę bezpośrednio przeciuprądowej wymiany ciepła.

Strefa reakcji reformowania hydrotermalnego /28/, w której zwykle przebiega większość reakcji reformowania węglowodorów mieści się w części środkowej /32/. Strefa wstępnego podgrzewania brył /29/, która mieści się tam, gdzie



temperatura złoża brył węglowych /22/ jest podwyższona, tak, że mieści się lub jest zbliżona do zakresu temperatur, w których skutecznie przebiega reakcja reformowania hydrotermalnego, mieści się w górnej części /31/ dolnej strefy przeciwprądowego reaktora /26/. Strefa wstępne go podgrzewania cieczy /30/, która znajduje się tam, gdzie temperatura cieczy technologicznej jest podwyższona lub zbliżona do temperatury zakresu skutecznego wzbogacania brył - paliwa, mieści się w dolnej części /33/ dolnej strefy reaktora przeciwprądowego /26/. Stąd też strefa reakcji /28/ jest pośrednio obszarem, w którym zarówno ciecz jak i bryły mają właściwą temperaturę dla skutecznego przebiegu reakcji wzbogacania. Reaktor /20/ zawiera układ ustalający /40/, tworzący wewnętrzną komorę /41/.
/34 zastrzeżenia/

natrząz katody /1/ jest podłączony zasilacz /ZF/ prądu przemiennego, korzystnie wytwarzający prąd przemienny o przebiegu prostokątnym.
/1 zastrzeżenie/

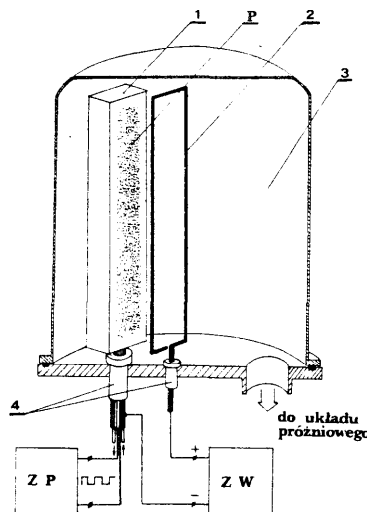


Fig. 1

A1(21) 286561 (22) 90 08 20 5(51) C11D 7/12

(31) P 39 27 714.3 (32) 89 08 22 (33) DE
P 39 39 494.8 89 11 29 DE
(71) John A. Benckiser GmbH, LUDWIGSHAFEN, DE

(54) Środek do maszynowego mycia naczyń

(57) środek zawiera co najmniej 25% wagowych kombinacji złożonej z węglanu sodowego i wodorowęglanu sodowego, bez obecności metakrzemianów i środków do bielienia chlorem i ma w 1% wodnym roztworze słabo alkaliczną wartość pH mniejszą od 10,5.
/18 zastrzeżeń/

A1(21) 286735 (22) 90 09 04 5(51) C12P 19/04

(31) 21606 A/89 (32) 89 09 04 (33) IT
(71) Consiglio Nazionale Delie Ricerche,
RZYM, IT; Istituto Superiore Di Sanita,
RZYM, IT, IT

(54) Sposób wytwarzania produktu zawierającego glikan

(57) Sposób wytwarzania produktu zawierającego dający się łatwo oczyszczać glikan, polega na hodowli Candida albicans na odpowiednich pożywkach /na pożywkę stałą Sabouranda, na pożywkę Winge'a/. Produkt ma postać fizyczną mikroskopijnych ciał glikanowych.
/1 zastrzeżenie/

A2(21) 286542 (22) 90 08 17 5(51) C23C 14/35

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe
Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom
(72) Baliokojew Igor, Barczenko Władimir,
Zagraniczny Siergiej, Miernik Krzysztof

(54) Magnetronowe urządzenie rozpylające

(57) Magnetronowe urządzenie rozpylające składające się ze zbiornika próżniowego, wewnątrz którego umieszczone są anoda i katoda wyposażona w układ magnetyczny wytwarzający niezamkniętą pętlę magnetyczną nad powierzchnią chłodzonej tarczy, charakteryzuje się tym, że do cewki /11/ elektromagnesu znajdującego się wew-

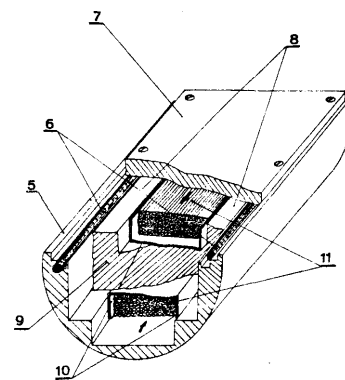


Fig. 2

A1(21) 287635 (22) 90 11 06 5(51) C23C 22/06

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
Warszawa
(72) Maślankiewicz Ewa

(54) Środek do wytwarzania powłok fosforanowych cynkowo-wapniowych na powierzchniach metalowych, zwłaszcza stalowych

(57) Środek stanowiący wodny stężony roztwór jonów fosforanowych, azotanowych, wapniowych i cynkowych, charakteryzuje się tym, że proporcje wagowe zawartości cynku Zn, wapnia Ca i fosforanów PO_4^{3-} są zawarte w granicach wynoszących Zn do Ca od 0,48 do 0,61 i PO_4^{3-} do sumy Zn+Ca od 1,16 do 1,50, przy zawartości jonów wodorowych H od 9-11 g/l i zawartości jonów niklowych Ni wynoszącej od 0,5-2,5 g/l.
/2 zastrzeżenia/

Al(21) 287636 (22) 90 11 06 5(51) C23C 22/06

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
Warszawa
(72) Maślankiewicz Ewa, Dowgird Anna, Burda
Andrzej

(54) Środek do wytwarzania czarnych powłok fosforanowych o dużej grubości

(57) Środek do wytwarzania czarnych powłok fosforanowych o dużej grubości stanowiący wodny stężany roztwór oparty na jonach fosforanowych

PO_4^{3-} , manganowych Mn^{2+} , azotanowych NO_3^- , cynkowych Zn^{2+} i zawierający nikiel Ni^{2+} , miedź Cu^{2+} i żelazo Fe^{2+} , charakteryzuje się tym, że proporcje wagowe składników, przy przeliczeniu PO_4^{3-} na P_2O_5 wynoszą: manganu do fosforanów 0,17-0,21, azotanów do fosforanów 0,36-0,45, cynku do fosforanów 0,22-0,3, fosforanów do niklu 13,3-22, fosforanów do żelaza 50-73 i żelaza do miedzi 15-40, przy czym środek zawiera ponadto 25-35 g/l mieszaniny $CH_2OH-CHOH-CH_2OH$ z KBF_4 lub $NaBF_4$.

/2 zastrzeżenia/

Al(21) 282146 (22) 89 11 04 5(51) C23F 15/00

- (75) Kucharski Jerzy, Warszawa

(54) Sposób zabezpieczania przed korozją chemiczną i biologiczną pojemników ceramicznych

(57) Sposób zabezpieczania przed korozją chemiczną i biologiczną pojemników ceramicznych,

polega na tym, że po wysuszeniu pojemnika zanurza się go w hydrofobowym środku impregnującym na bazie siloksanów i benzyny lakowej lub spirytusu etylowego, w naczyniu pod zmniejszonym ciśnieniem.

/1 zastrzeżenie/

Al(21) 282357 (22) 89 11 16 5(51) C25B 3/02

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Maślowska Joanna, Kuś Jadwiga

(54) Sposób otrzymywania glukonianu magnezowego

(57) Sposób otrzymywania glukonianu magnezowego z węglanu magnezowego polega na tym, że roztwór wodny glukozy, bromku potasu i węglanu magnezowego, zawierający w 1 litrze 0,2-1,0 mola glukozy, 0,1 - 0,2 mola bromku potasu oraz węglan magnezu w takiej ilości, aby pH roztworu wynosiło co najwyżej 8, poddaje się elektrochemicznemu utlenieniu w elektrolizerze bezprzeponowym z elektrodami grafitowymi, w temperaturze 20 - 50°C, przy gęstości prądu anodowego

1-2 A/dm² i po zakończeniu reakcji wyodrębnia się z elektrolitu glukonian magnezowy przy użyciu alkoholu metylowego, przy czym pH elektrolitu utrzymuje się w trakcie trwania elektrolizy na poziomie równym co najwyżej 8 przez systematyczne doprowadzenie do elektrolizera zainy węglanu magnezowego.

/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

Al(21) 282167 (22) 89 11 03 5(51) D06M 13/00

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle
(72) Poreda Kazimierz, Haas Witold, Makowska
Krystyna, Dziegiele Włodzimierz,
Dutkiewicz Maciej, Durlik Wanda

(54) Sposób impregnacji przędzy, przeznaczonej zwłaszcza na wyroby włókiennicze, zwłaszcza na wyroby włókiennicze

(57) Sposób impregnacji przędzy, przeznaczonej zwłaszcza na wyroby frote, nadającej im odpowiednią miękkość i wodochłonność, polega na tym, że nasycy się przędę włókienniczą w temperaturze od 30 do 70°C wodnym roztworem zawierającym

0,2-10 g/dm³ wodnego roztworu środka składającego się z 24 części wagowych emulsji polietylenowej, 15 części wagowych fosforanu chloroalkilowego, 24 części wagowych wodnej emulsji eteru

metylowego kondensatu melaminowoformaldehydowego estryfikowanego bezwodnikiem kwasu octowego, modyfikowanego alkoholem tłuszczowym i produktem addycji tlenku etylenu do aminy tłuszczowej, 5 części wagowych produktu addycji tlenku etylenu do alkilofenolu, 15 części wagowych kwaternizowanego produktu addycji tlenku etylenu do aminy tłuszczowej, 3,5 części wagowych emulsji mieszaniny niskocząsteczkowego kopoliestru tereftalanu glikolu etylenowego, modyfikowanego gliceryną, poliglikolem i ftalanu glikolu etylenowego, 0,01-5 g/dm³ produktu addycji tlenku etylenu do alkoholi o łańcuchu węglowym od C₂ do C₁₀ i/lub 0-5 g/dm³ produktu addycji tlenku etylenu do alkoholu tłuszczowego, o łańcuchu węglowym od C₂ do C₁₀, odżywa i suszy w sposób.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 282359 (22) 89 11 16 5(51) D21C 9/10

- (71) Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź
 (72) Bączyńska Krystyna, Bojara Krzysztof,
 Frankowski Stefan, Dziepak Zbigniew

(54) Sposób bielenia masy przeznaczonej do przerobu chemicznego

(57) Sposób polega na tym, że masę o stężeniu 10-15 % wagowych poddaje się **delignifikacji tlenem**, a następnie bieli w trzech stopniach,

przy czym w pierwszym stopniu stosuje się chlor z dodatkiem dwutlenku chloru, w drugim - ekstrakcję utleniającą z dodatkiem podchlorynu sodowego lub tlenu, a w trzecim stopniu stosuje się dobielanie dwutlenkiem - chloru.

/2 zastrzeżenia/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

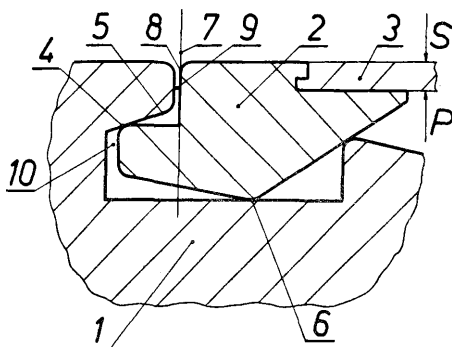
A2(21) 286508 (22) 90 08 13 5(51) E04B 1/60

- (75) Gara Antoni, Kraków

(54) Zamek kotwiący sztywną, wspornikową płytę w dwóch położeniach

(57) Zamek składa się z dwóch niepołączonych ze sobą elementów, to jest łożyska /1/ i głowicy /2/, które współpracując ze sobą powodują kotwienie zespolonej z głowicą /2/ wspornikowej płyty /3/ w dwóch położeniach, przy czym kotwienie jest zawsze trzypunktowe, umożliwiające klawiszowanie płyty /3/.

/2 zastrzeżenia/

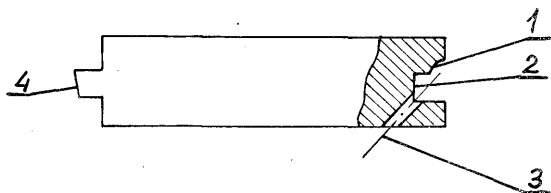


A1(21) 282191 (22) 89 11 07 5(51) E04F 15/04

- (75) Nowicki Jerzy, Płociczno

(54) Deszczułka posadzkowa

(57) Deszczułka ma w górnej części przy wpuszczeniu /2/ ścięcie /1/ ułatwiające wprowadzenie



gwoźdźcia mocującego w dolną część, w której wykonany jest skośny **otwór** /3/ dla osadzenia gwoźdźcia mocującego. Wypust deszczułka ma od dołu ścięcie /4/.

/2 zastrzeżenia/

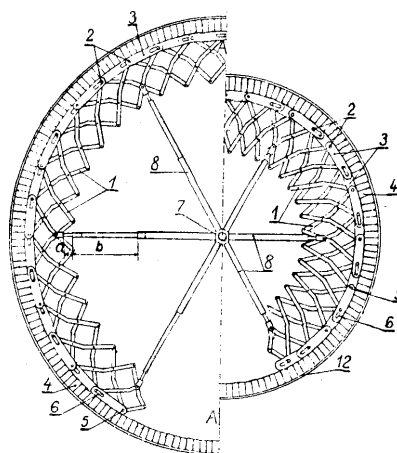
A1(21) 282358 (22) 89 11 16 5(51) E04G 11/20

- (75) Romatowski Antoni, Kraków

(54) Szalunek krocący

(57) Szalunek krocący składa się z wózka krocącego oraz zawieszzonej na nim tarczy szalunkowej. Tarcza szalunkowa jest zbudowana z otwartego segmentu nożycowej kratownicy /1/ kolistej oraz listew szalunkowych /3/, osadzonych obrotowo i przesuwnie oraz obustronnie na zewnętrznych przegubach kratownicy. Układ kratownicy /1/ i listew szalunkowych /3/ na skutek działania ramion wysuwnych /8/ zmienia swoją średnicę, tym samym kształt ciągłego szalunku przystosowuje się i przylega do pasma realizowanej **wymurówki**.

/2 zastrzeżenia/



Al(21) 286995 (22) 90 09 20 5(51) E04G 3/00

- (31) PJ6467 (32) 89 09 20 (35) AU
 PJ7472 89 11 20 AU
 PJ7473 89 11 20 AU
 PJ8047 89 12 29 AU
 PJ8428 90 02 02 AU
 (71) Preston John Clement, SILVERWATER, AU
 (72) Preston John Clement

(54) Podest, zespół podestu, osłona górna
 zwłaszcza dźwigu oraz zespół do odpro-
 wadzania odpadów

(57) Podest charakteryzuje się tym, że ma dwie równoległe poziome belki /12/ o równym zasięgu, poprzecznie odsunięte od siebie, szereg elementów usztywniających /15/, przebiegających między belkami /12/ i przymocowanych do nich, płytę podłogową /17/ opartą na elementach wspornikowych /15/ oraz dwie płyty boczne /18/, przymocowane obrotowo do belek /12/, ruchome: między pionowym położeniem prostopadle do płyty podłogowej /17/ oraz złożonym położeniem transportowym, gdy płyta przylega do płyty podłogowej /17/.

Zespół podestu charakteryzuje się tym, że ma szereg par równoległych belek /94/ o równym zasięgu i poprzecznie odsuniętych od siebie, przy czym każda para /94/ przebiega poziomo na zewnątrz z odpowiedniego stropu /92/ budynku, podłogę /95/ ruchomo opartą na każdej z par belek /94/ tak, by była ona, ruchoma względem niej z położenia zewnętrznego do położenia wewnętrznego względem budynku, pionowo ustawione belki /96/, podpierające zewnętrzne końce poziomych belek /94/ oraz elementy dźwigowe oparte na pionowych belkach /96/, służące do przenoszenia ładunku z położenia znajdującego się poza belkami pionowymi /96/ do położenia znajdującego się powyżej co najmniej jednego ze stropów /95/, gdy znajduje się w położeniu zewnętrznym względem budynku. Osłona górna charakteryzuje się tym, że ma ramę nośną /119/ i zasadniczo poziomy element płytowy podparty na ramie, pod którym może być umieszczony pojazd lub robotnicy tak, aby byli osłaniany przez to zabezpieczenie. W elemencie płytowym znajduje się otwór, przez który może przejść kabel /114/ oraz ma pokrywę /116/ umieszczoną nad otworem mającą szczelinę przebiegającą do wewnątrz od krawędzi pokrywy /116/ przez którą może przechodzić kabel /114/ dźwigu, przy czym pokrywa /116/ jest podparta ruchomo tak, by mogła się poruszać razem z kablem /114/.

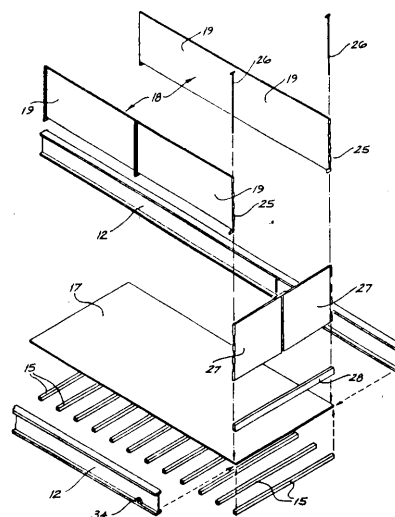
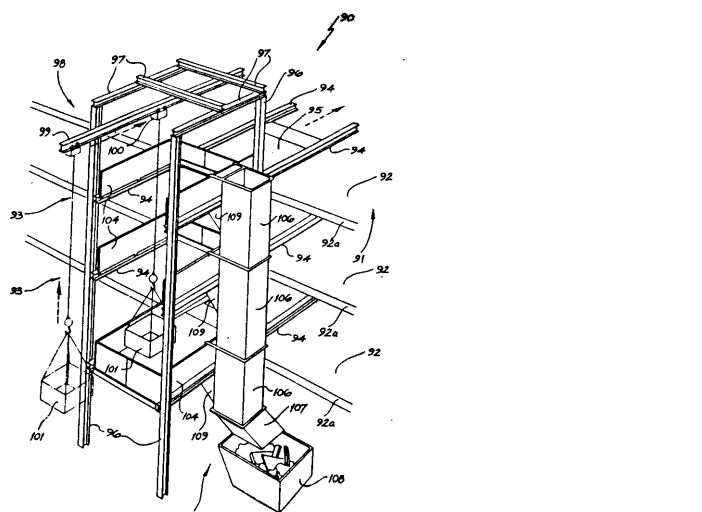


FIG. 12



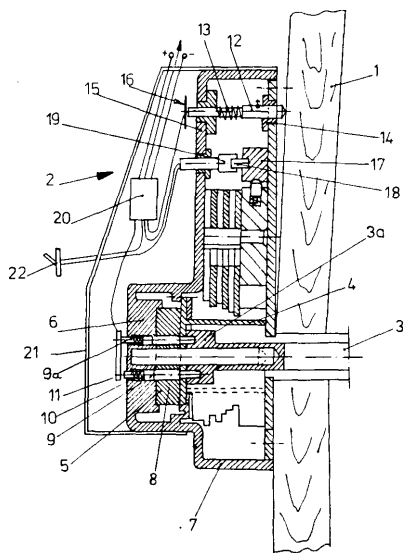
Zespół do odprowadzania odpadów charakteryzuje się tym, że ma podest /130/ i zsyp /131/ na odpady oraz ma dwie równoległe belki /132/ o równym zasięgu, odsunięte od siebie **poprzecznie**, przymocowane do budynku tak, by wystawały poziomo poza budynek, szereg elementów usztywniających /133/ **przebiegających** między belkami /132/ i przymocowanych do nich, płytę podłogową, opartą na tych elementach usztywniających /133/ i mającą otwór /136/, do którego wrzuca się odpady, pionowo usytuowany przewód /141/ wsparty na jednej z belek /132/ i umieszczony z boku podestu /130/ w taki sposób, by przebiegał od niego w dół oraz zsypową rynną **doprowadzającą**, biegnącą od otworu /136/, do przewodu /141/ tak, by odpady wrzucane do otworu /136/ spadały wzdłuż zsypowej rynny doprowadzającej do wewnątrz przewodu /141/.
/14 zastrzeżeń/

Al(21) 282285 (22) 89 11 13 5(51) E05B 15/10

(75) Klech Zygmunt, Warszawa

(54) Zasuwa drzewiowa z układem alarmowym

(57) Kołek oporowy /9/ jest wykonany jako kołek dwustopniowy, którego część o mniejszej średnicy tworzy część stykową /9a/, osadzoną przesuwnie w przelotowym otworze w **gnieździe** /6/ obudowy **III**. W stanie otwierania zasuwę obcym kluczem /3/ część stykową /9a/ co najmniej jednego kołka oporowego /9/ dochodzi do styku ze stykiem /11/ elektronicznego układu alarmowego /20/. Z układem tym jest także połączony styk /16/, współpracujący z trzpieniem oporowym /12/, korzystnie dwustopniowym, obciążonym sprężyną /13/ i umieszczonym **suwliwie** w obudowie /7/. Trzpień /12/ reaguje na wyłamywanie drzwi.
/6 zastrzeżeń/



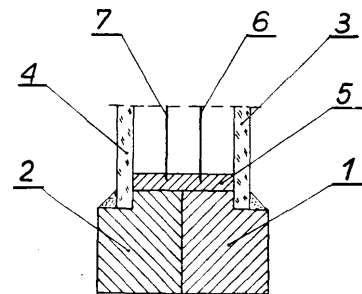
Al(21) 282206 (22) 89 11 08 5(51) E06B 3/66

(71) **FALCON Sp. z o.o.** Biuro Handlowe, Warszawa

(72) Foltyński Marek, Piekutowski Jan, Wolf Tomasz, Zygmunt Bogdan, Foltyński Mieczysław

(54) Okno

(57) Okno, zwłaszcza budynków mieszkalnych ma ramy /1, 2/ z szybami /3, 4/ oraz element izolacyjny mający ramę /5/ usytuowaną w przestrzeni między ramami /1, 2/ i szybami /3, 4/ okna, do której zamocowana jest co najmniej jedna warstwa przezroczystej folii /6, 7/.
/6 zastrzeżeń/



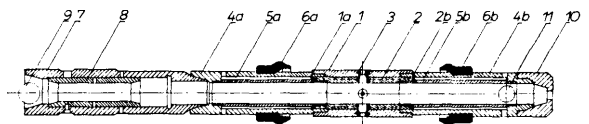
Al(21) 282277 (22) 89 11 10 5(51) E21B 43/10

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków

(72) Prugar Wiesław, Bączar Jacek, Dudek Jan

(54) Urządzenie do przemylwania strefy przyodwiertowej złoża, stosowane zwłaszcza w odwiertach podziemnego magazynu gazu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma tuleję /1/ połączoną nierozłącznie poprzez pierścienie blokujące /1a/ z korpusem rurowym /2/ mającym rowki wzdłużne, połączonym rozłącznie od wewnątrz z rurami wewnętrznymi /5a/, /5b/ i od zewnątrz z łącznikiem przepływowym /4a/, zamkniętym zaworem **cyrkulacyjnym** /7/ i z łącznikiem /4b/ zamkniętym zaworem zwrotnym /10/, przy czym w otworach **tulei III** i w otworach /2b/ korpusu rurowego /2/, wykonanych promieniowo na połowie ich długości, osadzone są dysze.
/1 zastrzeżenie/



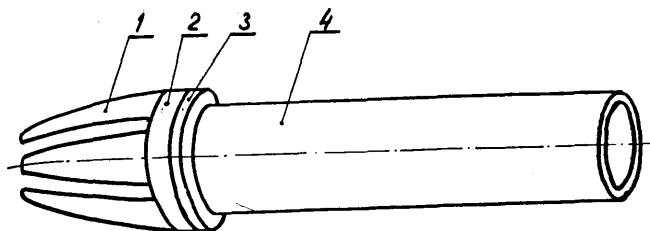
Al(21) 283037 (22) 89 11 13 5(51) E21B 10/00

(75) **Somka Janusz**, Warszawa

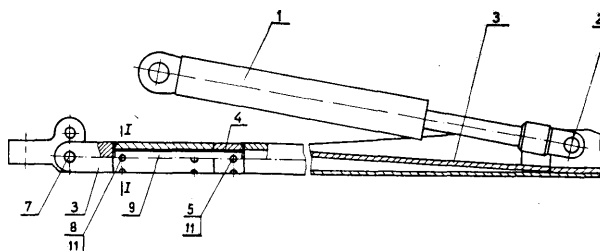
(54) Urządzenie wiertnicze wielostopniowe do wiercenia otworów w ziemi

(57) Urządzenie wiertnicze wielostopniowe jest przeznaczone do wiercenia otworów w ziemi i do wybierania ziemi za pośrednictwem głowicy z napędem elektrycznym, mechanicznym, itd. **Urządze-**

nie ma część cylindryczną /4/ połączoną nierozłącznie z zespołem łączącym /3/, połączonym rozłącznie z łącznikiem /2/, do którego nierozłącznie są przymocowane symetrycznie rozmieszczone wybieraki /1/. /1 zastrzeżenie/



ników /9/ znajdują się w gniazdach /4/ przynależnych do drugiej części przesuwnej belki /3/. Jedną z części przesuwnej belki /3/ ma postać koryta. Łączniki /9/ są połączone za pomocą sworzni /11/ z częściami przesuwnej belki /3/. /5 zastrzeżenia/



A3(21) 283328 (22) 90 01 15 5(51) E21C 37/12

(61) 267792

(71) KAMBUD Kombinat Kamienia Budowlanego, Karków

(72) Kurdowski Wiesław, Frankiewicz Edward, Kolbiarz Tadeusz, Bartula Michał, Zieliński Stanisław

(54) Sposób odspajania lub rozsadzania elementów skalnych i murowych

(57) Sposób rozwiązuje problem dalszego uproszczenia metody odspajania lub rozsadzania elementów skalnych i murowanych, przedstawionej w zgłoszeniu patentowym nr P. 267 792.

Sposób polega na tym, że wapien i/lub dolomit w ilości od 60 do 100% masowych miesza się z gipsem i/lub fosfogipsem w ilości do 40% masowych i rozdrabnia do uziarnienia poniżej 200 μm . Mieszaninę tę praży się w temperaturze od 1570 do 1680 K przez okres od 30 do 120 minut i po ochłodzeniu spiek rozdrabnia się do pozostałości na sicie 90 μm w ilości od 5 do 30%. Suchy destruktor zarabia się wodą i w postaci zaprawy wprowadza do otworu kanałowego, albo w stanie sykiem wysypuje się do otworu z późniejszym dostarczeniem tam wody i wymieszaniem. Po założonym czasie następuje wiązanie destruktoru, wzrost jego objętości i rozsądzenie materiału, w którym wykonano otwór. /6 zastrzeżeń/

A1(21) 281344 (22) 89 09 07 5(51) E21D 23/08

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej POLMAG-EMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Cisoń Edward, Romanowicz Stanisław, Ruda Krystian, Brachaczek Karol, Knauer Stanisław

(54) Urządzenie do przesuwania sekcji górniczej obudowy zmechanizowanej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regulacji długości przesuwnej belki przy równoczesnym zachowaniu jej wysokiej wytrzymałości mechanicznej.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma łączniki /9/ usytuowane we wzdlużnych kanałach jednej z części przesuwnej belki /3/. Końce łącz-

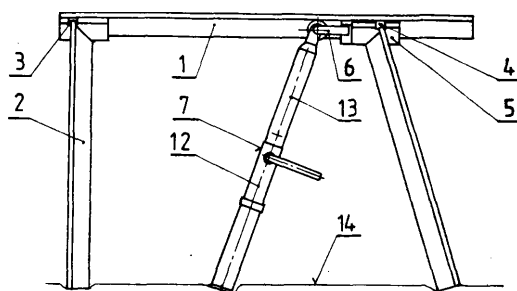
A1(21) 282334 (22) 89 11 15 5(51) E21D 11/40

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Ciałkowski Bogusław, Pałucki Teofil, Daniłowicz Roman

(54) Urządzenie do wznoszenia obudowy prostokątnej wyrobisk korytarzowych

(57) Urządzenie jest przeznaczone do wznoszenia obudowy składającej się ze stropnicy /1/ i stojaków /2/ zaopatrzonych w głowice /5/ połączone tarcioowo ze stropnicą /1/. Urządzenie ma postać przegubowego podciągacza składającego się z ramienia dociskowego /6/, zakończonego z jednej strony oporowym elementem opierającym się na głowicy /5/, a z drugiej strony sworzniami stanowiącymi osie obrotu krążków opierających się na stropnicy /1/ oraz z ramienia dociskowego /7/ składającego się z hydraulicznego stojaka /12/ i przedłużacza /13/. /3 zastrzeżenia/



A1(21) 282521 (22) 89 11 13 5(51) E21D 11/28

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

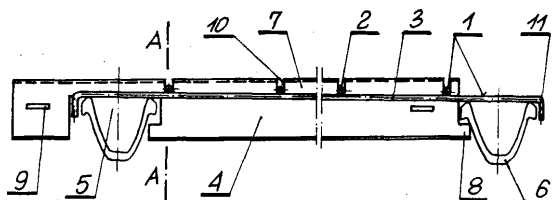
(72) Łaboński Stanisław, Kowalski Edward, Marcinkiewicz Edward, Gazda Stefan, Szmatoch Andrzej, Głuszek Józef, Perek Jan, Duch Andrzej, Radwańska Ewa, Skarżyński Krzysztof

(54) Okładzina rozporowa górniczej obudowy chodnikowej

(57) Okładzina rozporowa składa się z okładziny siatkowej /1/ złożonej z prętów poprzecznych /2/

i podłużnych /3/ oraz z rozpory /4/ w postaci konstrukcyjnego elementu z kątownika, którego ścianki mają wycięcia /5/ dostosowane do profilu kształtownika /6/ obudowy, z pozostawieniem części /7/ tego kątownika nad profilem obudowy.

Rozpora /4/ stanowi integralną część okładziny siatkowej /1/, tworząc co najmniej jeden z jej prętów podłużnych /3/ i jest połączona trwale z prętami poprzecznymi /2/ tej okładziny, osadzonymi w wycięciach /10/ części /7/ rozpory /4/. Okładzina rozporowa przenosi siły ściskające i rozciągające, zapewniając wzajemną stabilizację odrzwi górniczej obudowy chodnikowej oraz właściwe zabezpieczenie stropu i ociosów wyrobiska między sąsiednimi łukami /2/ zastrzeżenia/ odrzwi.

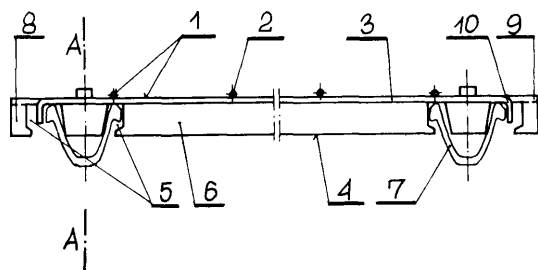


A1(21) 282523 (22) 89 11 13 5(51) E21D 11/15

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Laboński Stanisław, Kowalski Edward, Marcinkiewicz Edward, Gazda Stefan, Szmatloch Andrzej, Głuszek Józef, Perek Jan, Duch Andrzej, Radwańska Ewa, Skrzyński Krzysztof

(54) Okładzina rozporowa górniczej obudowy chodnikowej

(57) Okładzina charakteryzuje się tym, że rozpora /4/ stanowi integralną część okładziny siatkowej /1/, tworząc co najmniej jeden z jej prętów podłużnych /3/ i jest połączona trwale z prętami poprzecznymi /2/ tej okładziny, osadzonymi na jej górnej ścianie /8/.
/3/ zastrzeżenia/



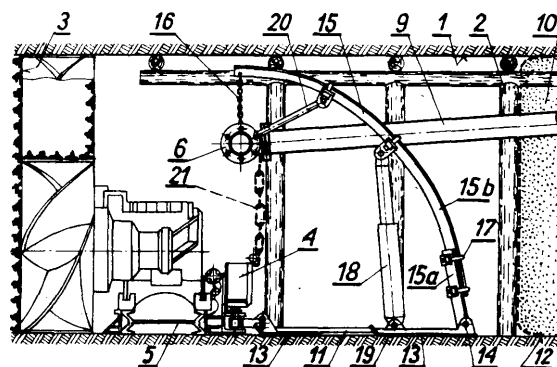
A1(21) 282520 (22) 89 11 13 5(51) E21F 15/10
E21D 23/03

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Fels Michał, Sołtysek Kazimierz, Lisowski Andrzej

(54) Sposób oraz urządzenie do prowadzenia uelastycznionego rurociągu podsadzkowego w ścianach wydobywczych z obudową indywidualną

(57) Sposób polega na zabudowywaniu rurociągu podsadzkowego /6/ w celu przenośnikowym pod stropem /1/ ściany wydobywczej nad zastawkami /4/ przenośnika zgrzeblowego /5/, połączeniu go z trasą przenośnika wysięgnikowo, z pozostawieniem wolnego pola między stojakami /2/ obudowy indywidualnej za przenośnikiem oraz przesuwaniu tego rurociągu łącznie z przekładką przenośnika.

Urządzenie ma wysięgnikową konstrukcję wsporczą składającą się z belki /11/ leżącej na spagu /13/ ściany, połączonej rozłącznie z przenośnikiem zgrzeblowym /5/ i sięgającej za drugi rząd stojaków /2/ obudowy oraz z wahlowego ramienia wsporczego /15/, którego jeden koniec jest połączony z belką /11/ za rzędem stojaków /2/, a drugi koniec sięga pod strop /1/ ściany nad zastawkę /4/ przenośnika zgrzeblowego /5/ i jest zaopatrzony w zawieszę /16/ rurociągu podsadzkowego /6/. Pomiędzy belką /11/ i ramieniem wsporczym /15/ jest zamocowana nastawna rozpora /18/.
/5/ zastrzeżeń/

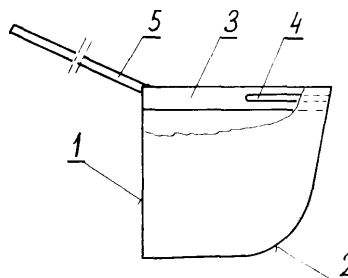


A2(21) 286452 (22) 90 08 10 5(51) E21F 11/00
A62B 7/00

(71) KLEOFAS Kopalnia Węgla Kamiennego, Katowice
(72) Opała Albert, Pierończyk Ginter, Chodyński Andrzej, Rozmarynowicz Marta, Staś Zenon, Meinhardt Elżbieta, Jaworski Jerzy, Gołaszewski Antoni, Buchwald Zdzisław, Krzyżanowski Jacek, Wałęsiński Włodzimierz, Jabłoński Mirosław, Jaszczyński Ryszard, Bajer Bronisław, Waliszko Anatol

(54) Przeciwpyłowa półmaska jednorazowego użytku

(57) Przedmiotem wynalazku jest półmaska przeznaczona do ochrony dróg oddechowych. Istota



półmaski polega na zastosowaniu trójwarstwowego materiału filtrującego uformowanego w kształcie czaszy. W części nosowej od strony wewnętrznej jest umieszczony pasek materiału filtrującego /3/ z umieszczonym wewnątrz paskiem blaszanym /4/ do kształtowania górnego brzegu tej półmas-

ki. Zewnętrzną warstwę półmaski stanowi włóknina z elany o gramaturze od 200 do 300 g/m. Warstwę wewnętrzną stanowi włóknina pneumatyczna elektrytowa, a warstwę trzecią, osłonową stanowi włóknina płaska o gramaturze około 30 g/m².
/2 zastrzeżenia/

DZIAŁ F

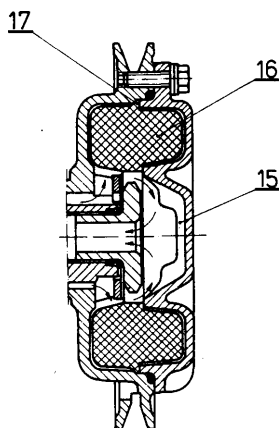
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

A2(21) 287828 (22) 90 11 19 5(51) F01M 11/03

(75) Długokęcki Wojciech, Warszawa

(54) Sposób czasowego odłączenia olejowego filtra odśrodkowego w silniku spalinowym oraz wkładka umożliwiająca czasowe odłączenie olejowego filtra odśrodkowego w silniku spalinowym

(57) Sposób polega na zdemontowaniu odrzutnika oleju. Po zdjęciu pokrywy filtra umieszcza się pomiędzy obudową filtra a jego pokrywą wkładkę dopasowaną kształtem z jednej strony do wewnętrznej powierzchni obudowy, a z drugiej strony do wewnętrznej powierzchni pokrywy. Następnie po określonym czasie eksploatacji silnika z zablokowanym filtrem odśrodkowym zostaje zdemontowana wkładka i ponownie założony odrzutnik oleju. Wkładka ma kształt grubego pierścienia /16/ wykonanego z tworzywa o średnicy zewnętrznej odpowiadającej wewnętrznej średnicy obudowy filtra odśrodkowego i średnicy wewnętrznej odpowiadającej zewnętrznej średnicy kryzy usytuowanej wewnątrz obudowy. Pierścień /16/ ma na obwodzie występ /17/, który dzieli go na dwie części, przy czym powierzchnia jednej części odpowiada kształtowi wewnętrznej powierzchni obudowy filtra, a powierzchnia drugiej części odpowiada kształtowi wewnętrznej powierzchni pokrywy filtra.
/3 zastrzeżenia/



A1(21) 286533 (22) 90 08 16 5(51) F02P 3/12

(75) Gatniejewski Adam, Poznań

(54) Urządzenie do zapłonu mieszanki paliwowo-powietrznej w silniku spalinowym

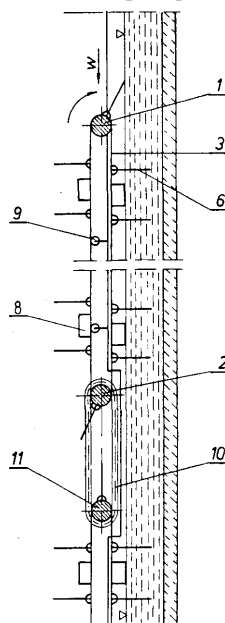
(57) Urządzenie składa się z krzywki umieszczonej na wale korbowym silnika, elementu sprężystego wywierającego nacisk na przetwornik piezoelektryczny oraz przetwornika piezoelektrycznego. Jedna elektroda przetwornika połączona jest przewodem wysokiego napięcia ze świecą zapłonową, a druga z masą silnika.
/3 zastrzeżenia/

A1(21) 287518 (22) 90 10 26 5(51) F03B 9/00

(75) Luciński Ryszard, Starachowice;
Gniewosz Michał, Kraków

(54) Siłownia wodna

(57) Siłownia wodna charakteryzuje się tym, że człon siłowy siłowni składa się z dwóch ułożonych wałów /1 i 2/ połączonych opasującymi ich cięgnami /3/ z zamocowanymi prostopadle do nich łopatkami.
/5 zastrzeżeń/

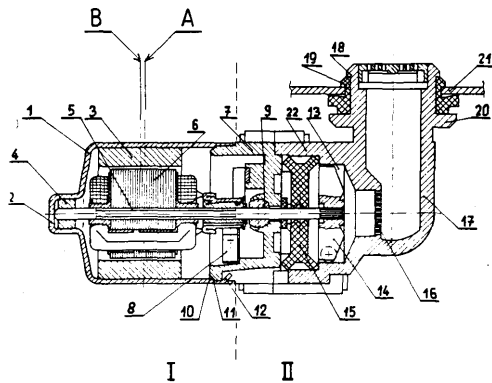


A1(21) 282262 (22) 89 11 09 5(51) F04B 19/04

- (71) SILMA Zakład Silników Elektrycznych
Małej Mocy, Sosnowiec
(72) Nowak Czesław, Tomaszewicz Wiesław,
Szymański Kazimierz, Brzózka Sławomir,
Rasała Janusz, Banaś Józef, Ziemia
Paweł, Rajewski Andrzej, Dłubak Andrzej

(54) Elektropompka

(57) Przedmiotem wynalazku jest elektropompka przeznaczona do przetłaczania cieczy, szczególnie w urządzeniach spryskiwaczy szyb i reflektorów pojazdów samochodowych. Elektropompka charakteryzuje się tym, że dno obudowy /1/ modułu silnika jest wykonane w postaci wystającego na zewnątrz przetłoczenia /2/ stanowiącego gniazdo mieszczące ślizgowe stałe łożysko /4/ wałka /5/ wirnika /6/, którego środek *lkl* geometryczny jest przesunięty osiowo względem środka /B/ geometrycznego magnesu /3/ modułu silnika, tworząc poprzez stały nacisk magnetyczny, stabilny układ położenia wałka /5/ wirnika /6/ z zamocowaną na jego końcu turbinką /14/ względem tłoczącej komory /18/ modułu pompy i stały osiowy docisk wałka /5/ w kierunku stałego łożyska /4/. Obudowa /7/ szczotkotrzymaczy /8/ jest połączona z obudową /1/ modułu silnika za pomocą zagiętych do wewnątrz zaczepów /12/, które wraz z plastycznie odkształconymi na progu obrzeżami /10/ obudowy /1/ modułu silnika stanowią hermetyczny zamek. /4/ zastrzeżenia/



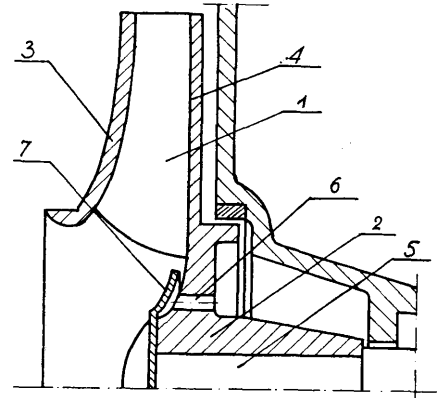
A1(21) 282248 (22) 89 11 08 5(51) F04D 29/18

(75) Berowski Tadeusz, Bielsko-Biała

(54) Wirnik pompy

(57) Wirnik pompy wirowej, wyposażony w wieniec łopatkowy *III* osadzony za pośrednictwem tarcz przedniej /3/ i tylnej /4/ oraz piasty /2/ na wale /5/, połączony z tymi tarczami, z których tarcza tylna *lkl* jest wyposażona w przelotowe otwory odciążające /6/ o osiach symetrii prostopadłych do powierzchni tej tarczy, charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w dodatkowy element konstrukcyjny *III*, korzystnie w tarczę lub nakrętkę, osadzony na wale /5/ wirnika względnie przymocowany do tarcz /3/ i /4/ wirnika. Średnica zewnętrzna elementu *III* jest co najmniej równa średnicy okręgu opisanego na otworach odciążających /6/ rozmieszczonych wo-

kół wału /5/ wirnika. Dodatkowy element /7/ jest tak wyprofilowany, że między nim i tarczą tylną /4/ wirnika jest utworzona szczelina o szerokości równej 0,2 - 4% średnicy otworu wlotowego wirnika. /1/ zastrzeżenie/

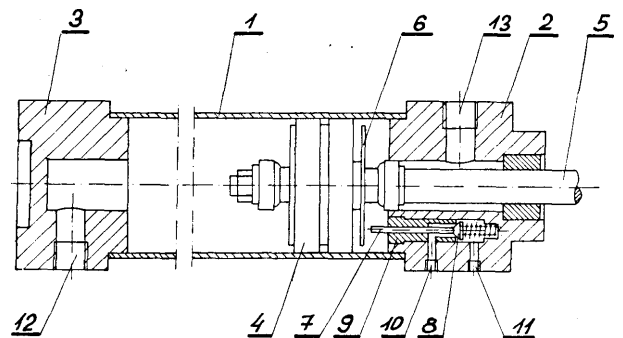


A1(21) 282200 (22) 89 11 06 5(51) F15B 15/20

- (71) Huta im.M.Buczka, Sosnowiec
(72) Kabaj Roman

(54) Siłownik pneumatyczny

(57) Tłok *lkl* siłownika ma pierścień oporowy /6/ współpracujący z pneumatycznym czujnikiem położenia umieszczonym wewnątrz siłownika w jego pokrywie /2/. Czujnik ten ma suwak *III* zakończony tłoczkiem /8/... /1/ zastrzeżenie/

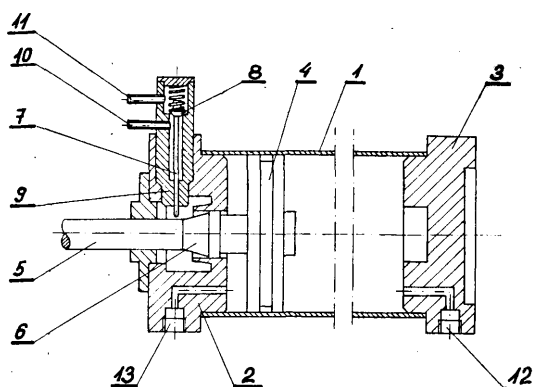


A1(21) 282201 (22) 89 11 06 5(51) F15B 15/20

- (71) Huta im.M.Buczka, Sosnowiec
(72) Kabaj Roman

(54) Siłownik pneumatyczny

(57) Tłoczysko /5/ siłownika ma tuleję stożkową /6/ współpracującą z pneumatycznym czujnikiem położenia umieszczonym wewnątrz cylindra w pokrywie /2/ siłownika. Czujnik ma trzpień *III* zakończony grzybką /8/. /1/ zastrzeżenie/



Al(21) 282266 (22) 89 11 09 5(51) F.16B 4/00

(71) AGROMET Zakłady Kuziennicze i Maszyn Rolniczych, Jawor
(72) Wątroba Jan, Wesół Jan

(54) Sposób stałego łączenia części maszyn i urządzeń

(57) Na podstawowym elemencie na odcinku połączenia wykonywany jest stożek zewnętrzny z gwintem o dowolnym zarysie, zaś w drugim elemencie wykonywany jest stożek wewnętrzny z odpowiadającym gwintem, przy czym bezpośrednio przed połączeniem drugi element podgrzewa się do temperatury powyżej 353 K.

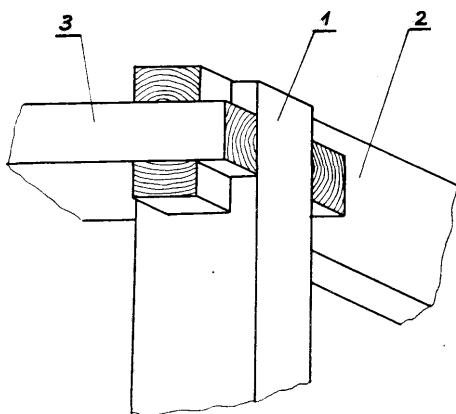
/1 zastrzeżenie/

Al(21) 282335 (22) 89 11 15 5(51) F16B 12/46

(75) Wesołowski Wojciech, Szczecin

(54) Meblowy węzeł konstrukcyjny

(57) Węzeł składa się z elementu pionowego /1/, poprzecznego /2/ i podłużnego /3/. Końce każdego z elementów zaopatrzone są w prostokątne wpusty, za pomocą których następuje wzajemne



osadzanie elementów konstrukcyjnych. Szerokość wpustu równa jest grubości a głębokość wpustu odpowiada szerokości elementów.

/2 zastrzeżenia/

Al(21) 287470 (22) 90 10 22 5(51) F16B 12/20

(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań
(72) Zakrzewicz Kazimierz

(54) Złącze meblowe do wykonywania połączeń katowych małogabarytowych ścianek meblowych, zwłaszcza ścianek szuflad

(57) Złącze meblowe charakteryzuje się tym, że ma postać metalowej klamry wykonanej z niełamliwego drutu lub pręta o dowolnym przekroju, korzystnie okrągłym o zarysie zbliżonym do ceowego z dwoma ramionami /1/ zagiętymi pod kątem prostym względem części środkowej /2/, wbijany w wykonane w wąskich płaszczyznach łączonych ścianek otwory.

/10 zastrzeżeń/

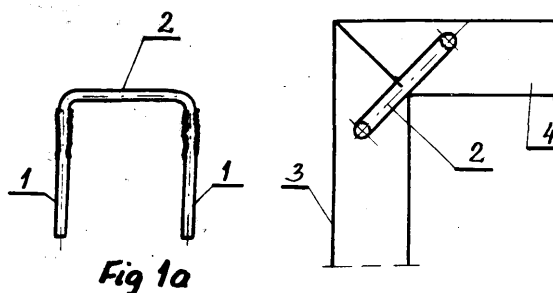


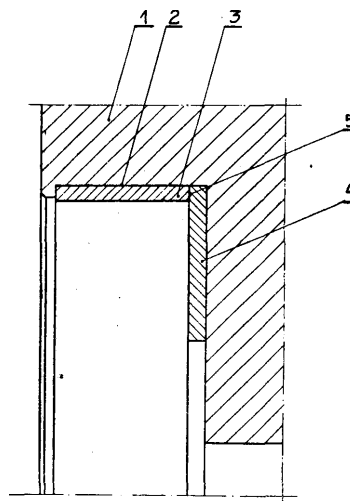
Fig 1b

Al(21) 282199 (22) 89 11 06 5(51) F16C 17/10

(71) Zakłady Naprawcze PW "Wschód", Katowice
(72) Szwed Zygmunt, Ligęza Stanisław, Walter Leszek

(54) Łożysko ślizgowe

(57) Przedmiotem wynalazku jest łożysko ślizgowe, znajdujące zastosowanie przy łożyskowaniu me-



chanizmów obciążonych poosiowo i promieniowo.

Łożysko charakteryzuje się tym, że składa się z pierścienia ślizgowego oporowego /4/ i pierścienia ślizgowego obwodowego /3/ umieszczonego w wybraniu /4/. Pierścień ślizgowy obwodowy /3/ blokuje pierścień ślizgowy oporowy /4/ krawędzią boczną /5/. /1 zastrzeżenie/

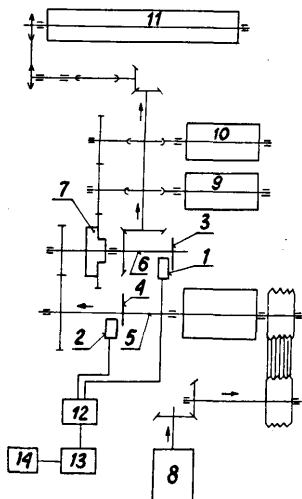
Al(21) 282304 (22) 89 11 13 5(51) F16D 13/04

(71) AGROMET Poznańska Fabryka Maszyn
Żywnych, Poznań

(72) Nowak Janusz

(54) Układ zabezpieczający sprzęgło cierne przed przeciążeniem, zwłaszcza w kombainach do zbioru zielonek

(57) Układ zabezpieczający sprzęgło cierne przed przeciążeniem wyposażony jest w czujniki indukcyjne /1 i 2/, usytuowane obok w polach wirowania tarcz /3 i 4/ zamontowanych na osiach /5 i 6/ przed i za sprzęgłem /1/, patrząc z kierunku silnika napędowego /8/ w stronę urządzeń napędzanych /9, 10 i 11/. Czujniki indukcyjne /1 i 2/ połączone są z elektronicznym sygnalizatorem poślizgu /12/ i układem sterowania /13/. /1 zastrzeżenie/



Al(21) 282240 (22) 89 11 08 5(51) F16J 10/02

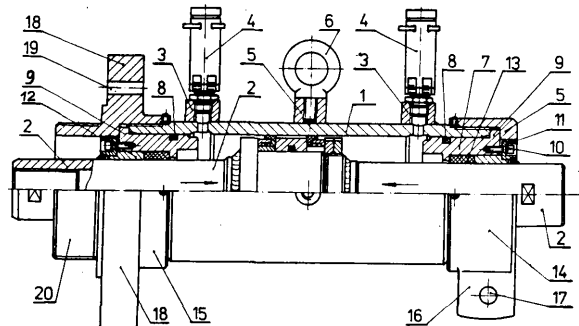
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki
Remontowej Energetyki, Wrocław

(72) Galicki Maciej, Leda Alfred

(54) Cylinder hydrauliczny

(54) Cylinder ma dwustronne drażone tłocznisko /2/, częściowo wewnętrznie nagwintowane. Tuleja /1/ cylindra ma z obu stron dławnicę, pasowaną od wewnątrz, zabezpieczone mocującymi nakrętkami /14, 15/, wkręconymi na zewnętrznie nagwintowane końce tulei /1/. Dławnica składa się z obwodowo względem tulei /1/ uszczelnionego

pierścieniowego korpusu /7/, mającego obwodowo wykonany występ /9/ stykający się z czołem tulei /1/. Do czoła korpusu /7/ przykręcona jest dociskowa tarcza /11/, naciskająca poprzez tulejową prowadnicę /12/ uszczelniający pakiet /13/ wokół tłoczniska /2/. /5 zastrzeżenie/



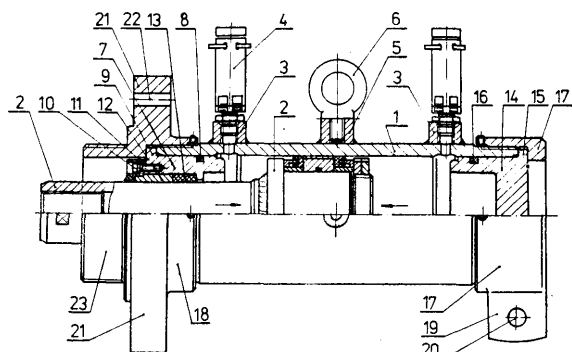
Al(21) 282241 (22) 89 11 08 5(51) F16J 10/02

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki
Remontowej Energetyki, Wrocław

(72) Galicki Maciej, Leda Alfred

(54) Cylinder hydrauliczny

(57) Cylinder ma jednostronne drażone tłocznisko /2/ częściowo wewnętrznie nagwintowane. Tuleja /1/ cylindra ma od strony tłoczniska /2/ wewnętrzną pasowaną dławnicę, składającą się z obwodowo uszczelnionego względem niej pierścieniowego korpusu /7/ mającego obwodowo wykonany występ /9/, stykający się z czołem tulei /1/. Do korpusu /7/ przykręcona jest dociskowa tarcza /11/ naciskająca poprzez tulejową prowadnicę /12/ uszczelniający pakiet /13/ wokół tłoczniska /2/. z drugiej strony w tulei /1/ osadzona jest obwodowo uszczelniona zaślepka /14/ w kształcie cylindra z wykonanym wokół dna występem /15/, stykającym się z czołem tulei /1/. Z obu stron na tuleję /1/ wkręcone są mocujące nakrętki /17, 18/. /5 zastrzeżenie/



dzy cylindryczną wewnętrzną ścianą /4/ płomienicy, a mającą kształt stożka ściętego zewnętrzną ścianą /5/ płomienicy /2/ umieszczona jest przegroda /7/, tworząca dwie połączone ze sobą przestrzenie cylindryczne dla przepływu wody grzewczej.

Zewnętrzna ściana /5/ płomienicy /2/ oraz wewnętrzna ściana /4/ płaszcza zaopatrzone są w wzdłużne naprzemianległe ożebrowania i tworzą zwężającą się w kierunku palnika przestrzeń dla przepływu gorących gazów spalinowych.
/2 zastrzeżenia/

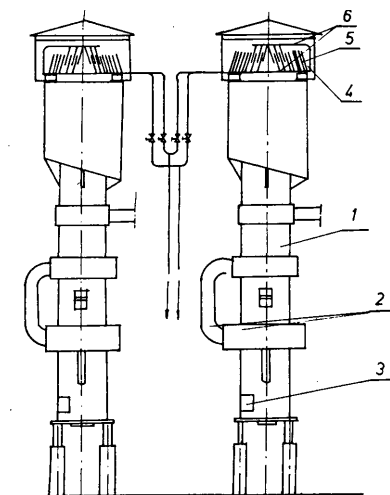
A1(21) 282237 (22) 89 11 08 5(51) F27B 1/22

(71) SPOMEL Odlewnia Żeliwa i Metali
Nieżelaznych, Łębork

(72) Kolanek Jerzy, Gołębiowski Stanisław,
Klemm Wiktor

(54) Żeliwiak

(57) Żeliwiak ma nad chwytaczem iskier zamontowany odbiornik ciepła, wykonany z segmentów



drabinkowych /5/ zamocowanych do kolektorów /6/.
/2 zastrzeżenia/

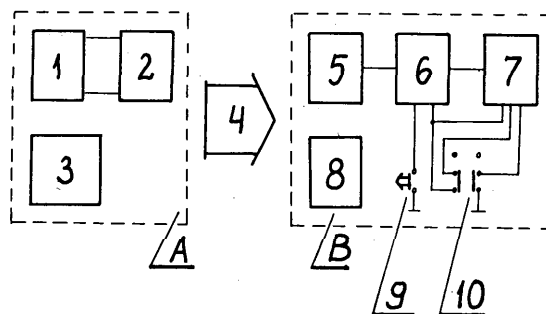
A1(21) 282363 (22) 89 11 17 5(51) F41J 5/08

(71) Zespół Szkół
Elektryczno-Elektronicznych
im. prof. J.Groszkowskiego,
Zabrze

(72) Kupiecki Jarosław, Maśloch Marek

(54) Elektroniczna strzelnica sportowa

(57) Elektroniczna strzelnica sportowa charakteryzuje się tym, że w określonym polu trafienia każdej tarczy /A/ ma odpowiednią grupę diód



elektroluminescencyjnych /2/, sterowaną przez niezależny generator /1/ wytwarzający sygnały o określonej częstotliwości, a emitującą promieniowanie podczerwone, które jest odbierane w części odbiorczej /B/ za pośrednictwem detektora podczerwieni /5/ zamontowanego w pistolecie, przy czym w części odbiorczej /B/ znajduje się układ przetwarzania danych /6/ oraz układ sygnalizacji i odczytu trafień /7/.
/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 282361 (22) 89 11 16 5(51) G01B 7/04

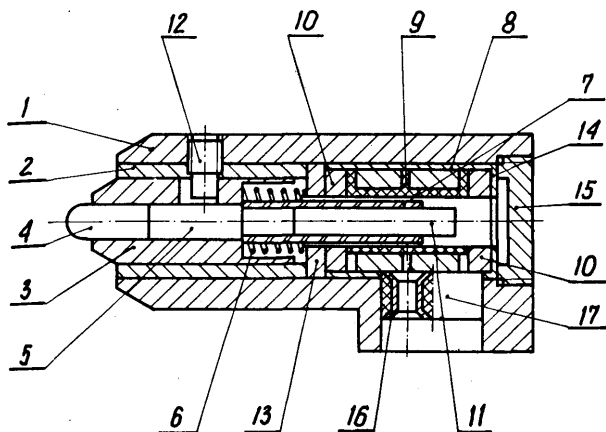
(71) Centralny Ośrodek Badawczo Rozwojowy
Aparatury Badawczej i Dydaktycznej,
Warszawa

(72) Szafrński Marek, Kiełkucki Kazimierz,
Łapiński Kazimierz, Gryńiewicz
Eugeniusz, Lesiński Henryk

(54) Przetwornik przemieszczeń liniowych szczególnie do zastosowania w elektronicznych sprawdzianach

(57) Przetwornik ma korpus /1/ z bocznym otworem, wewnątrz którego znajduje się ruchomy trzpień /3/. Wewnątrz trzpienia /3/ znajdują się bolc /5/ oraz sprężyna /6/. Na bolcu /5/

zamocowana jest izolacyjna tulejka /7/, wewnątrz której znajduje się rdzeń ferrytowy /11/. Wewnątrz korpusu /1/ znajduje się cewka z dwoma uzwojeniami /9/, osłonięta magnetowodem /8/ oraz dwoma denkami /10/. Ruch trzpienia /3/ ograniczony jest opierakiem /12/. /3/ zastrzeżenia/



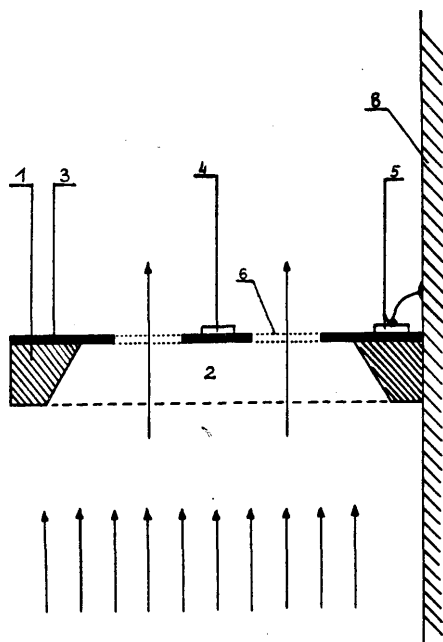
Al(21) 282080 (22) 89 10 30 5(51) G01F 1/3.8

(71) Instytut Technologii Elektronowej,
Warszawa

(72) Kudła Andrzej, Łysko Jan

(54) Miniaturowy czujnik przepływu

(57) Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja miniaturowego czujnika przepływu gazów i cieczy. W rozwiązaniu podłoże /1/ krzemowe ma otwór /2/ przegrodzony membraną /3/. Membrana



/3/ tego czujnika jest membraną wielowarstwową lub jednowarstwową, ale zawsze zawiera warstwę z azotku krzemu. Na powierzchni membrany znajduje się piezorezystor /4/, wyposażony w zewnętrzne doprowadzenie elektryczne /5/. Ponadto w membranie znajduje się co najmniej jedno okno przepływowe /6/. /2/ zastrzeżenia/

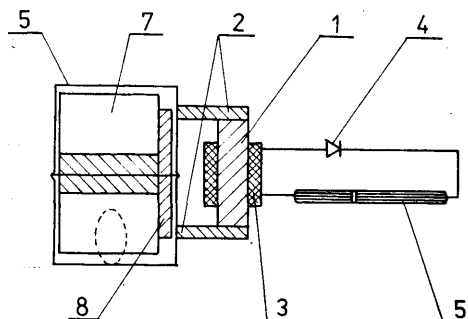
Al(21) 282296 (22) 89 11 14 5(51) G01F 1/075

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut
Podstawowych Problemów Techniki,
Warszawa; Zespół Ośrodków
Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego
SIMP-ZORPOT, Gdańsk

(72) Śmigieński Józef

(54) Przetwornik wydatku

(57) Przetwornik zawiera otwarty obwód magnetyczny /1, 2/, na którym jest usytuowane uzwojenie /3/. Zwórę tego obwodu /1, 2/ stanowi płytka ferromagnetyczna /8/ przeznaczona do mocowania na wirniku /7/ przepływomierza. Uzwojenie /3/ jest połączone z integratorem elektrolitycznym /5/. /3/ zastrzeżenia/



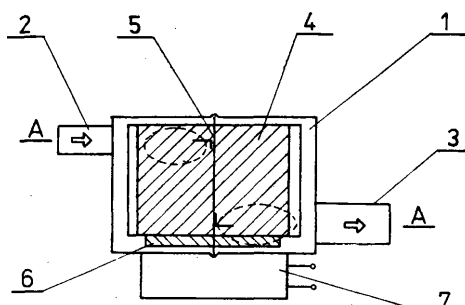
Al(21) 282297 (22) 89 11 14 5(51) G01F 1/06

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut
Podstawowych Problemów Techniki,
Warszawa; Zespół Ośrodków
Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego
SIMP-ZORPOT, Gdańsk

(72) Śmigieński Józef

(54) Przepływomierz wirnikowy

(57) Wirnik /4/ przepływomierza ma postać walca. Przewód dopływowy /2/ i przewód odpływowy



/3/ są usytuowane stycznie do korpusu /1/ w dwóch różnych płaszczyznach. W irnik /4/ ma na obwodzie podłużne rowki i jest wyposażony w element ferromagnetyczny /6/, współpracujący z przetwornikiem elektrycznym /7/.

/6 za strzeżeń/

Al(21) 282208 (22) 89 11 08 5(51) G01L 11/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

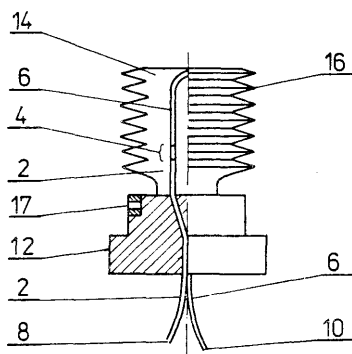
(72) Domański Andrzej, Bock Wojciech

(54) Światłowodowy czujnik do pomiaru ciśnienia

(57) Przedmiotem wynalazku jest światłowodowy czujnik do pomiaru ciśnienia płynów w środowisku w stabilizowanej temperaturze i ekstremalnie trudnych parametrach.

Czujnik zawiera element do odbioru spolaryzowanego światła i jego transmisji, który stanowi światłowodowy włókniasty /2/ oraz ma dwójłomny światłowodowy włókniasty /4/ zawierający co najmniej jeden element wprowadzający naprężenia. Światłowodowy dwójłomny /4/ połączony jest z elementem /2/ oraz z drugim elementem w postaci światłowodu włókniastego /6/ do odbioru sygnałów świetlnych emitowanych z włókna światłowodu /4/ i ich transmisji do aparatury pomiarowej. Światłowodowy dwójłomny /4/ ma wstępnie dobraną długość określoną przez zakres ciśnień, które mają być mierzone.

/11 zastrzeżeń/



Al(21) 282186 (22) 89 11 07 5(51) G01M 3/02

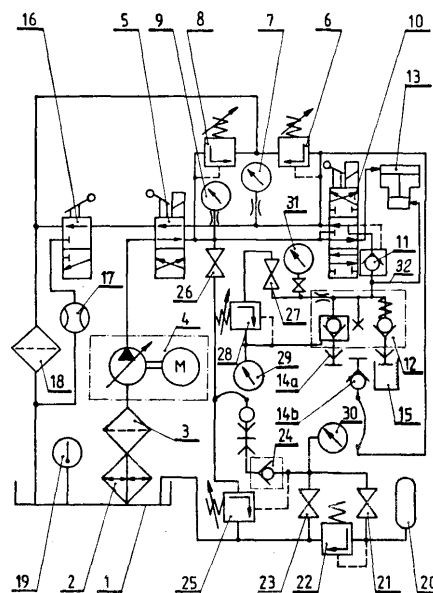
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Koparek i Hydrauliki, Warszawa

(72) Chądzyński Szczepan, Górski Franciszek

(54) Układ hydrauliczny stanowiska do badania zaworów zwrotnych

(57) Układ hydrauliczny charakteryzuje się tym, że na stronie roboczej rozdzielacza /5/ linie zabezpieczone regulowanymi zaworami przelewowymi /6/ i /8/ oraz manometrami /7/ i /9/ połączone są przez rozdzielacz /10/ ze stroną o dużej powierzchni tłoka wzmacniacza i z zaworem zwrotnym sterowanym /11/, którego strona zaporowa jest połączona ze stroną o małej powierzchni tłoka /13/ oraz kolektorem zasilającym /32/ wyposażonym w manometr /31/ na stronie zaporowej badanych zaworów zwrotnych /12/.

/4 zastrzeżenia/



Al(21) 282203 (22) 89 11 08 5(51) G01M 13/00
G01N 29/00

(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa

(72) Kudelski Ryszard, Szczepanik Ryszard

(54) Sposób wykrywania pęknięć wirujących łopatek maszyny wirnikowej

(57) Sposób polega na tym, że włączone do układu dwa czujniki przemieszczeń umieszcza się na obwodzie wienca łopatkowego maszyny wirnikowej i tuż nad końcami łopatek oraz mierzy amplitudy odległości między łopatkami każdej kolejnej pary łopatek znajdujących się w danej chwili w zasięgu działania obu czujników przemieszczenia, a zmierzone amplitudy porównuje się z ustaloną uprzednio dla danego typu maszyny wirnikowej wartością progową. Pomiaru amplitud dokonuje się w przedziale prędkości obrotowej wirnika, odpowiadającego 80 - 95% jego maksymalnej prędkości obrotowej oraz przy maksymalnym dla danego typu maszyny wirnikowej przyspieszeniu kątowym wirnika.

/2 zastrzeżenia/

Al(21) 282065 (22) 89 10 27 5(51) G01N 33/22

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Kołaczkowski Andrzej, Adamczyk Roman, Meissner Zygmunt, Winiarska Iwona, Różewicz Irena, Wystup Eugeniusz, Pstrowski Waldemar, Skalski Andrzej, Lasota Stanisław

(54) Sposób szacowania zdolności azotanowego do detonacji

(57) Sposób polega na tym, że do badanej próbki umieszczonej w naczyniu dodaje się olej napędowy aż do zrównania poziomu oleju z poziomem azo-

tanu amonowego w naczyniu i mierzy się objętość tego oleju. Uzyskany parametr wprowadza się do równania korelującego sumarycznie zgniecenie czterech walców ołowianych z właściwościami fizyko-chemicznymi azotanu amonowego, w postaci wielomianu n-tego stopnia z m parametrami, korzystnie w postaci:

$$y = 429 - 452,43x_1 + 3,21x_2 - 48,70x_3 - 10,72x_4 -$$

$$- 10,31x_5 - 11,74x_6, \text{ w którym: } y \text{ oznacza oszacowanie sumaryczne zgniecenia ołowianych walców, } x, \text{ oznacza gęstość nasypową, } x_1 \text{ oznacza}$$

wolną objętość odniesioną do jednej jednostki objętości próbki, x_3 oznacza twardość, x_4 oznacza pH, x_5 oznacza zawartość siarczanów, x_6

oznacza zawartość mączki mineralnej, natomiast parametry poza wolną objętością mierzy się znanymi metodami. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 282081 (22) 89 10 30 5(51) G01N 3/18
G01N 33/44

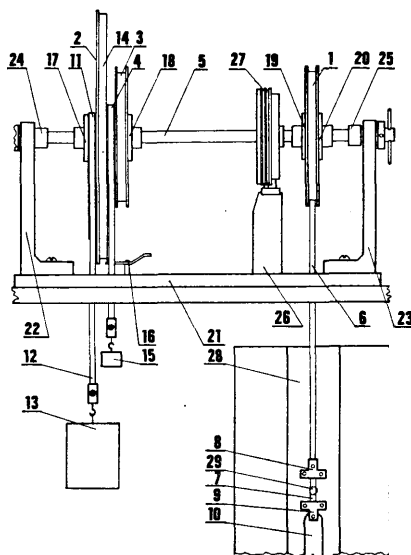
(71) Polska Akademia Nauk Instytut
Podstawowych Problemów Techniki,
Warszawa

(72) Wasiak Andrzej, Zawadzki Zbigniew,
Sajkiewicz Paweł

(54) Urządzenie do badań przemian strukturalnych polimerów pod napreżeniem

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że mechanizm przekładniowy umożliwiający realizację różnych więzów mechanicznych, zawiera zestaw krążków, stanowiących koła pasowe, osadzonych współosiowo na wałku /5/ ułożyskowanym na wspornikach pierwszym /22/ i drugim /23/, zamocowanych w podstawie /21/ statywu, pod którą to podstawą /21/ znajduje się komora grzewcza /28/ bloku termostatu; ponadto na trzecim wsporniku /26/, znajdującym się na statywie, umieszczone są szczotki potencjometru /27/, umożliwiające rejestrację zmian długości próbki /7/.

/9 zastrzeżeń/

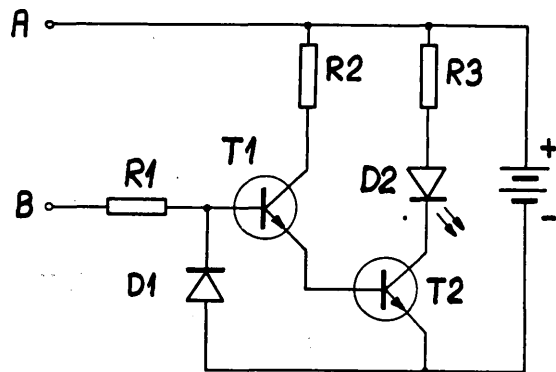


A1(21) 282284 (22) 89 11 13 5(51) G01N 27/12

(75) Duński Wiesław, Przedbórz; Duński Marek, Przedbórz

(54) Układ elektroniczny wskaźnika wilgotności

(57) Układ zawiera diodę /D1/ włączoną pomiędzy bazą tranzystora wejściowego /T1/ i rezystorem /R1/, a biegunem ujemnym akumulatora i emiterem tranzystora /T2/. /1 zastrzeżenie/



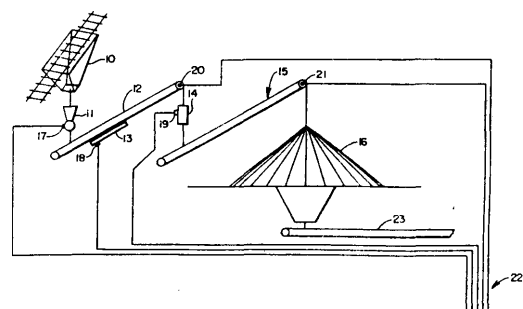
A1(21) 282298 (22) 89 11 14 5(51) G01N 1/00

(75) GOULD GREGORY, THORNWOOD, US

(54) Sposób i urządzenie do kontroli elementów do pomiaru charakterystyk materiału masowego i do oddzielania części materiału z masy materiału

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do kontroli elementów do pomiaru zmiennych, które wpływają na dokładność lub niezawodność wyników otrzymywanych przez przyrządy stosowane do pomiaru poszczególnych charakterystyk materiału masowego, zwłaszcza podczas podawania i obróbki.

Sposób kontroli dokładności lub niezawodności pomiaru elementów stosowanych do mierzenia charakterystyk materiału masowego polega na tym, że mierzy się charakterystykę materiału masowego za pomocą tych elementów oraz równocześnie mierzy się jedną zmienną, która to zmienna jest niezależna od elementów do mierzenia charakterystyki, przez co bezpośrednio lub po-



średnio wpływa się na normalną pracę tych elementów i skutkiem tego wpływa się na dokładność lub niezawodność wyników otrzymanych przez te elementy stosowane do mierzenia charakterystyki materiału masowego.

Sposób kontroli dokładności lub niezawodności elementów do oddzielania części materiału z określonej masy materiału polega na tym, że wydziela się fizycznie przyrostową próbkę z tej określonej masy i równocześnie mierzy się jedną zmienną otoczenia lub roboczą, która bezpośrednio lub pośrednio wpływa na normalną pracę elementów.

Urządzenie do kontroli dokładności lub niezawodności pomiaru elementów stosowanych do mierzenia charakterystyki materiału masowego charakteryzuje się tym, że zawiera pierwsze elementy /17, 18/ do pomiaru charakterystyki materiału masowego i drugie elementy /19, 20, 21/ do równoczesnego pomiaru zmiennej, które bezpośrednio lub pośrednio wpływają na normalną pracę pierwszych elementów.

Urządzenie do kontroli dokładności lub niezawodności elementów stosowanych do oddzielania części materiału z masy materiału charakteryzuje się tym, że zawiera pierwsze elementy do wydzielenia części materiału z masy materiału i drugie elementy do równoczesnego pomiaru co najmniej jednej zmiennej.

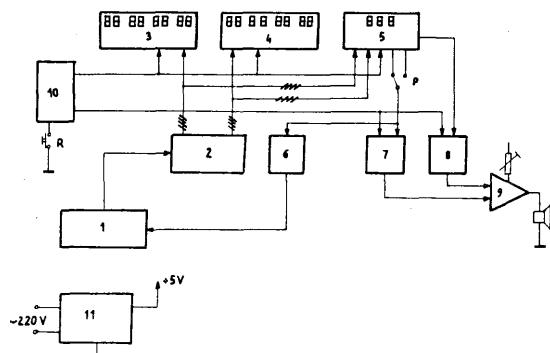
/9 zastrzeżeń/

A1(21) 282364 (22) 89 11 17 5(51) G01N 33/49

- (71) Zespół Szkół
Elektryczno-Elektronicznych
im. prof. J. Groszkowskiego, Zabrze
(72) Gliński Jarosław

(54) Elektroniczny leukogram

(57) Elektroniczny leukogram zawiera odłączaną klawiaturę /1/, układy zliczające /3/ i /4/, sumator /5/, układ sygnalizacji stanu "100" i "200" /7/ oraz układ ręcznego i automatycznego zerowania /10/.
/1 zastrzeżenie/

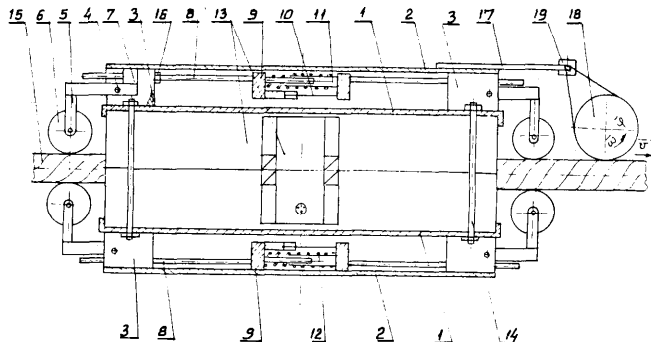


A1(21) 283085 (22) 89 12 28 5(51) G01N 27/82

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza,
Kraków
(72) Hansel Józef, Tytko Andrzej,
Kwaśniewski Jerzy, Lankosz Lesław

(54) Zespół prowadzenia liny

(57) Układ prowadzenia liny stanowią dwie symetryczne części składające się z podstawy /1/, do której zamocowany jest korpus /2/. Po bokach /3/ korpusu /2/ są zamocowane na osiach /4/ ruchome ramiona /5/ zakończone z jednej strony rolką /6/, a z drugiej nakrętką /7/ osadzoną na śrubie regulacyjnej /8/ wyposażonej w układ tłumiący. Podstawy /1/ obu części nakładane są na głowicę pomiarową /13/ i łączone łącznikiem /14/.
/3 zastrzeżenia/



A1(21) 286709 (22) 90 08 31 5(51) G01N 30/00
G01N 33/22

- (31) 401,347 (32) 89 08 31 (33) US
(71) Cabot Corporation, WALTHAM, US
(72) Murphy Lawrence J.

(54) Sposób grawimetryczny wyznaczania liczby jodowej adsorpcji sadzy i urządzenie do grawimetrycznego wyznaczania liczby jodowej adsorpcji sadzy

(57) Sposób polega na tym, że określa się stężenie odważonego roztworu jodowego przez miareczkowanie mianowanym **titrantem** i wyznacza się stężenie tego roztworu przez ważenie ilości titrantu, potrzebnej do osiągnięcia punktu końcowego. Miesza się odpowiednią ilość roztworu jodowego z odważoną ilością sadzy i mieszaninę doprowadza się do równowagi. Określa się stężenie roztworu znad osadu przez wyznaczenie ciężaru titrantu potrzebnego do osiągnięcia punktu końcowego miareczkowania. Na podstawie stężeń roztworów oblicza się liczbę jodową.

Urządzenie zawiera elementy do przygotowania roztworów do miareczkowania za pomocą titrantu, zawierające pierwszą wagę do ważenia roztworów jodowych, sadzy, wzorca pierwotnego i roztworu zawierającego wzorec pierwotny i elementy do doprowadzania do równowagi mieszaniny sadzy i roztworu jodowego oraz elementy do miareczkowania roztworu wzorca pierwotnego, roztworu jodowego i roztworu znad osadu mieszaniny. Elementy do miareczkowania zawierają drugą wagę, zbiornik titrantu, elektrody: platynową i odniesienia, mieszadło magnetyczne i kubek analityczny. Z oboma wagami są połączone elementy sterujące dla określania stężeń i obliczania liczby jodowej.
/33 zastrzeżenia/

A1(21) 286710 (22) 90 08 31 5(51) G01N 33/53

(31) P-3929119.7 (32) 89 09 01 (33) DE
 (71) Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, DE

(54) Sposób oznaczania substancji oznaczanych metodami analitycznymi /analitów/ na drodze immunologicznej.

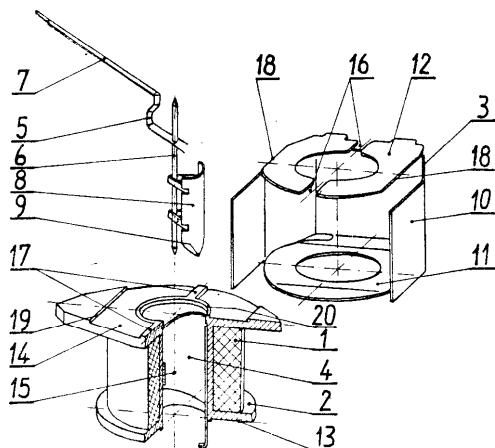
(57) Sposób immunologicznego oznaczania jednowartościowych substancji oznaczanych metodami analitycznymi /analitów/, na drodze konkurencji oznaczanej substancji analitycznej, ze znaną ilością znakowanych lub immunobilizowanych substancji oznaczanych analitycznie, o miejscach wiązania receptora dla substancji oznaczanej /analitu/ polega na tym, że jako receptor stosuje się mieszaninę co najmniej dwóch monoklonalnych przeciwciał mających zdolność specyficznego wiązania substancji oznaczanych metodami analitycznymi, których zdolność do reakcji krzyżowej jest różna. /3 zastrzeżenia/

A1(21) 282178 (22) 89 11 06 5(51) G01R 5/14

(71) LUMEL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, Zielona Góra
 (72) Mróz Janusz, Mróz Teresa, Plewiński Ireneusz, Rączak Janina, Miłoś Walerian, Rudziński Ryszard

(54) Elektromagnetyczny ustrój pomiarowy

(57) Ustrój mający cylindryczną zwojnicę /1/ umieszczoną na karkasie /2/ w kształcie szpulki, ekran ferromagnetyczny /3/, rdzeń nieruchomy /4/ i organ ruchomy /5/, charakteryzuje się tym, że rdzeń ruchomy /8/ ma dolną krawędź w kształcie ostrza /9/ a ekran ferromagnetyczny /3/ utworzony jest jako nierozłączna całość korpusu /10/ oraz dwóch elementów poprzecznych /11/ i /12/ o kształtach dopasowanych do kształtu powierzchni czołowych /13/ i /14/ karkasu /2/. w ustroju elektromagnetycznym do amperomierzy przeciążeniowych między elementem poprzecznym /11/, leżącym bliżej ostrza /9/ rdzenia ruchomego /8/, a powierzchnią czołową /13/ karkasu /2/ jest umieszczony ferromagnetyczny ekran płaski w kształcie pierścienia, /5 zastrzeżeń/

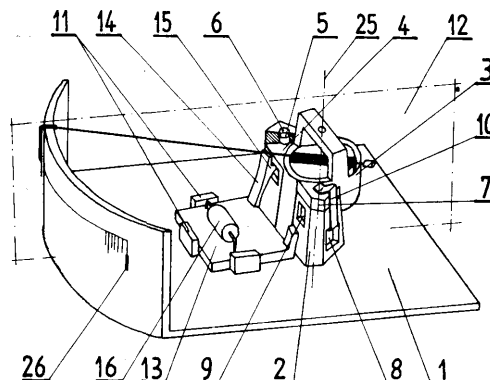


A1(21) 282219 (22) 89 11 09 5(51) G01R 5/00

(71) LUMEL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, Zielona Góra
 (72) Mróz Janusz, Miłoś Walerian, Mróz Teresa, Plewiński Ireneusz, Rudziński Ryszard

(54) Miernik elektryczny wskazówkowy tablicowy

(57) Miernik zawiera na podstawie /1/ kolumny /2/, na których jest zamocowany ustrój pomiarowy /3/ za pomocą sprężystych klamer /10/. Podzespoły układu elektrycznego /16/ są zamontowane na oddzielnej podstawie montażowej /13/ osadzonej między występami /11/ w podstawie /1/ z użyciem zaczepów /15/ na ramionach /14/ znajdujących się na podstawie montażowej /13/. Zaczepy /15/ wchodzi do zagłębień /9/ na bocznych ścianach kolumn /2/. /5 zastrzeżeń/

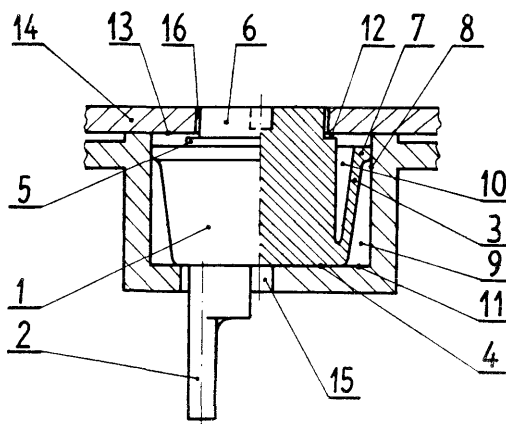


A1(21) 282220 (22) 89 11 09 5(51) G01R 1/02

(71) LUMEL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, Zielona Góra
 (72) Mróz Janusz, Mróz Teresa, Plewiński Ireneusz, Miłoś Walerian, Rudziński Ryszard

(54) Nastawnik zera miernika wskazówkowego

(57) Nastawnik zera mający pokrętło /1/ z możliwością osadzenia kołkiem charakteryzuje się



bym, że pokrętło /1/ ma zewnętrzną boczną część w postaci pierścienia w kształcie stożka ściętego, stanowiącego kielich /3/, połączony przy podstawie /k/ z częścią wewnętrzną utworzoną z dwóch walców o różnych średnicach /5, 6/. Koniec kielicha /3/ przechodzi w pierścień /7/, który jest dociskany do wewnętrznych bocznych ścian /8/ zagłębienia obudowy /9/, uszczelniając połączenie pokrętła z obudową. Pokrętło /1/ jest mocowane w obudowie w ten sposób, że podstawa /4/ kielicha /3/ opiera się o dno /11/ zagłębienia /9/ obudowy, a górna powierzchnia /12/ walca /5/ opiera się o powierzchnię /13/ nakładki /14/.

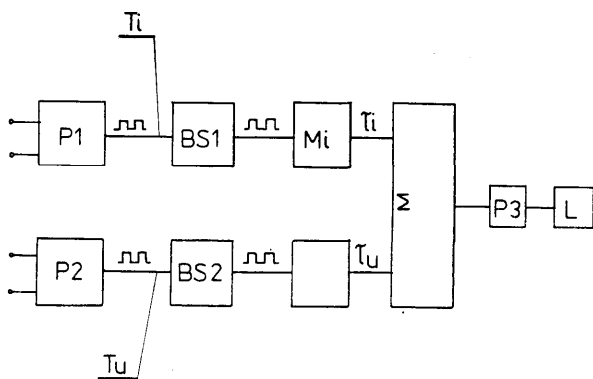
/k/ zastrzeżenia/

A1(21) 282286 (22) 89 11 13 5(51) G01R 21/133

- (71) FLAMAL Wielobranżowe Towarzystwo Techniczno-produkcyjne S.A., Warszawa; Wspólnota Energetyki i Węgla Brunatnego Państwowa Dyspozycja Mocy, Warszawa
(72) Pilawski Marek, Zarzycki Wacław, Kryński Wenecjusz, Godek Stefan, Gallewicz Wiesław, Marowska Kurzyńska Romana, Wasiak Marek, Michalski Andrzej, Kalicki Andrzej

(54) Układ licznika energii elektrycznej i sposób pomiaru energii elektrycznej

(57) W układzie wyjście pierwszego przetwornika napięcie częstotliwości /P1/ toru pomiaru prądu /Ti/ jest połączone poprzez pierwszy blok separujący /BS1/ z pierwszym miernikiem /Mi/ odstepu /Ti/ pomiędzy kolejnymi impulsami, których częstotliwość jest proporcjonalna do prądu pomiarowego, zaś wyjście pierwszego miernika /Mi/ jest połączone z pierwszym wejściem bloku sumującego /Σ/ iloczyn odwrotności odstepów /Ti, tu/ pomiędzy kolejnymi impulsami toru pomiaru prądu /Ti/ i toru pomiaru napięcia /Tu/, natomiast wyjście drugiego przetwornika napięcie - częstotliwość /P2/ toru pomiaru napięcia /Tu/ jest połączona poprzez drugi blok separujący /BS2/ z drugim miernikiem /Mu/ odstepu /Tu/ pomiędzy kolejnymi impulsami, których częstotliwość jest proporcjonalna do napięcia pomiarowego, zaś wyjście drugiego miernika /Mu/ jest połączone z drugim wejściem bloku sumującego /Σ/ iloczyn odwrotności odstepów /Ti, tu/ pomiędzy kolejnymi impulsami toru pomiaru prądu /Ti/ i toru pomiaru napięcia /Tu/, natomiast wyjście bloku sumujące-



go /Σ/ jest połączone z przetwornikie energia elektryczna - impulsy elektryczne /P3/«

Przedmiotem wynalazku jest również sposób powyższego układu.

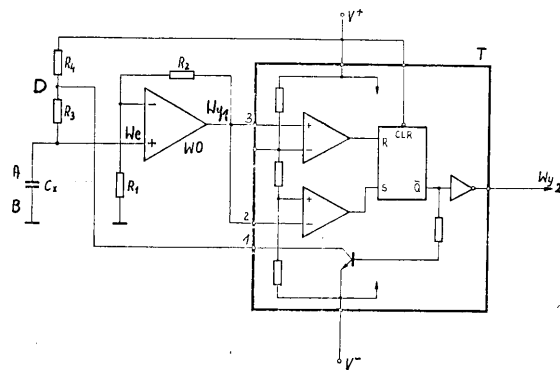
• /2 zastrzeżenia/

A1(21) 282309 (22) 89 11 15 5(51) G01R 27/26

- (71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa
(72) Kalinowski Sławomir, Figaszewski Zbigniew

(54) Układ do badań pojemności płaskich membran

(57) W układzie mierzona pojemność membrany /c/ dołączona jest jedną okładką /A/ do wejścia nieodwracającego /We/ wzmacniacza operacyjnego /Wo/, poprzez rezystory /Rz i R/, do źródła napięcia dodatniego /V+/, a poprzez rezystory /Rz/ połączona jest z "wyjściem rozładowania" /1/ układu czasowego /T/. Wyjście /Wy1/ wzmacniacza /Wo/ dołączone jest do wejścia wyzwalającego /2/ i "progu przełączenia" /3/ układu czasowego /T/. Druga okładka pojemności /Cx/ membrany /B/ dołączona jest do masy. Pomiar dokonywany jest z wyjścia /Wy2/.



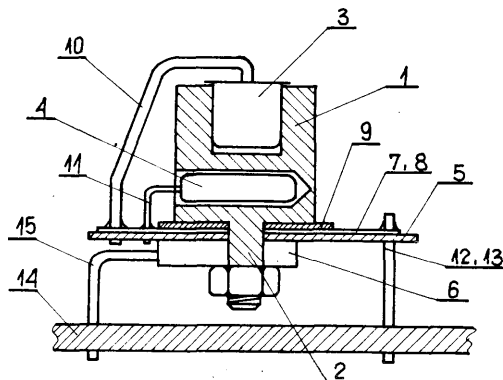
A1(21) 282327 (22) 89 11 16 5(51) G01R 1/28

- (71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Urbanik Andrzej, Bartosiński Krzysztof

(54) Termostatowane źródło napięcia odniesienia

(57) Źródło napięcia ma pośredniczącą, drukowaną, płytkę /5/, na której z jednej strony jest osadzony korpus /1/ termostatu, zaś z drugiej strony tej płytki /5/ jest osadzony grzejnik /6/, najkorzystniej w postaci tranzystora, zamocowany na wypuszczeniu /2/ korpusu /1/. We wnękach utworzonych w korpusie /1/ są osadzone diody /3/ napięcia odniesienia oraz czujnik /4/ temperatury, zaś przewody /10, 11/ wyprowadzeń diody /3/ i czujnika /4/ są połączone z przynależnymi im parami /7, 8/ ścieżek pośredniczącej, drukowanej płytki /5/. Drugie końce wymienionych par /7, 8/ ścieżek pośred-

niczającej płytki /5/ są połączone z płytą /14/ pakietu elektronicznego układu za pomocą przewodów /12, 13/. /1 zastrzeżenie/



Al(21) 282338 (22) 89 11 15 5(51) G01R 29/02

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Pacholski Krzysztof

(54) Sposób oceny dokładności napięciowych przetworników wartości średniej i skuteczne i sygnałów odkształcanych o dużym współczynniku szczytu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do wejść przetwornika badanego /2/ i przetwornika wzorcowego /3/, z generatora /1/, doprowadza się impulsy trapezowe o nachyleniu przedniego zbocza duto większym od maksymalnej szybkości /S/

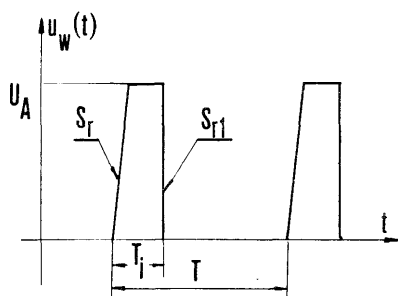


Fig.1.

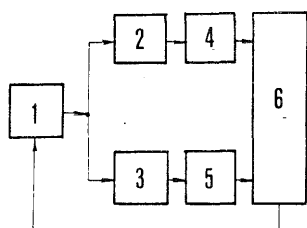


Fig.2.

sygnału wyjściowego stopnia przebiegnoprowadowego przetwornika badanego /2/ i nachyleniu tylnego zbocza /S_r/ równym szybkości zmian /S/ sygnału wyjściowego stopnia przebiegnoprowadowego przetwornika wzorcowego /3/. Następnie zmniejsza się stopniowo nachylenie przedniego zbocza impulsu trapezowego i w chwili, gdy wartości sygnałów wyjściowych obydwu przetworników /2 i 3/ zaczną się zmniejszać wyznacza się parametr /S/ przetwornika badanego. Nie zmniejszając nachylenia czoła sygnału zmienia się jego częstotliwość w zakresie uprzednio wyznaczonego pasma przetwarzania, po czym wyznacza się wartości bezwzględne błędów przetwarzania przetwornika badanego /2/. Następnie zwiększa się dwukrotnie otrzymane wartości błędów i wyznacza się ich stosunek do odpowiadających im wartości sygnału wyjściowego przetwornika wzorcowego /3/, uzyskując w wyniku wartości błędów przetwarzania przetwornika badanego /2/.

/1 zastrzeżenie/

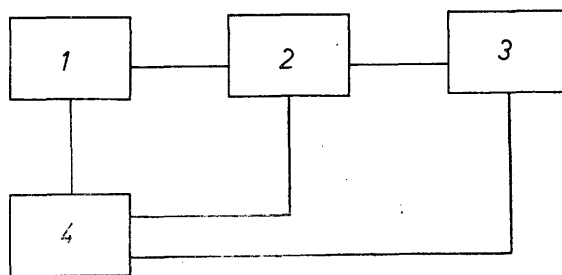
Al(21) 282380 (22) 89 11 17 5(51) G01R 31/32

- (71) ENERGOPOMIAR Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki, Gliwice
(72) Chachulski Artur, Czempik Józef, Olech Waldemar

(54) Urządzenie do zliczania ilości działań wyłącznika mocy z jednoczesnym rozpoznawaniem największego z wyłączanych prądów fazowych

(57) Urządzenie składa się z panela /1/ zawierającego układ dopasowujący napięcia sterujące do potrzeb układu elektronicznego, panel /2/ stanowiący układ komparatorów, sprzężony z układem wykonawczym panela /3/, zawierającego trzy liczniki o różnych zakresach prądowych oraz panel /4/, który stanowi zasilacz urządzenia.

/1 zastrzeżenie/



Al(21) 287106 (22) 90 09 28 5(51) G01R 29/24

- (31) 07/414.533 (32) 89 09 29 (33) US
(71) ROSEMOUNT INC., EDEN PRAIRIE, US
(72) Frick Roger L., Schulte John P.

(54) Układ pomiarowy do uzyskania sygnału wyjściowego badającego funkcja mierzonego parametru, sposób otrzymywania sygnału wyjściowego badającego funkcja mierzonego parametru, przetwornik napięcie-sygnał cyfrowy do uzyskania cyfrowej reprezentacji napięciowych sygnałów wejściowych oraz przetwornik tensometryczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest przetwornik napięcie-sygnał cyfrowy zapewniający cyfrową re-

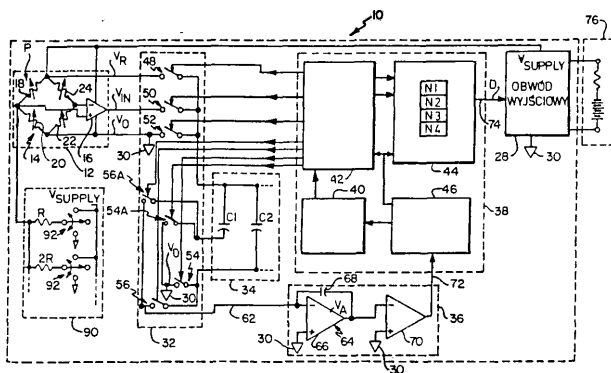
prezentację napięciowych sygnałów wejściowych. Przetwornik zawiera obwód magazynujący /34/ dołączony do źródła napięciowych sygnałów wejściowych, w którym załączone są pojemności magazynujące ładunek elektryczny o wielu wybieralnych wartościach pojemności.

Obwód magazynujący wytwarza wyjściowy sygnał ładunkowy reprezentujący przyłożone napięciowe sygnały wejściowe i wybraną wartość pojemności. Obwód akumulujący ładunek /3b/ jest dołączony do wyjścia ładunkowego. Obwód ten jest przeznaczony do kumulowania ładunku z obwodu magazynującego /34/, przy czym ogólny kumulowany ładunek jest proporcjonalny do uśrednionej ilości ładunku rozładowywanego przez obwód magazynujący /34/.

Obwód kumulujący ładunek /36/ wytwarza wyjściowy sygnał równowagi odwzorowujący wynik porównania kumulowanego ładunku i ładunku odniesienia. Obwód sterujący /38/ jest dołączony do wyjścia sygnału równowagi i wytwarza sygnały sprzężenia zwrotnego jako funkcję wyjściowego sygnału równowagi, co ma na celu sterowanie procesem okresowego ładowania i rozładowywania pojemności magazynującej, wskutek czego pierwszy ciąg pakietów ładunków jest wytwarzany na wyjściu ładunkowym dla sterowania procesem kumulacji ładunków w kierunku poziomu odniesienia, przy pierwszym ustawieniu zakresów, gdy wybierana jest pierwsza wartość pojemności w obwodzie magazynującym /34/, a drugi ciąg pakietów ładunków jest wytwarzany na wyjściu ładunkowym dla sterowania procesem kumulacji ładunków w kierunku poziomu odniesienia, przy drugim ustawieniu zakresów, gdy wybierana jest druga wartość pojemności w obwodzie magazynującym /34/.

Obwód obliczający /44/ jest dołączony do obwodu sprzężenia zwrotnego dla obliczania liczby generowanych pakietów ładunków w cyklu pomiarowym. Obwód wyjściowy /28/ jest dołączony do obwodu obliczającego /44/. Ten obwód wytwarza sygnał wyjściowy odwzorowujący napięciowe sygnały wejściowe w funkcji liczby zliczanych pakietów ładunków.

/26 zastrzeżeń/

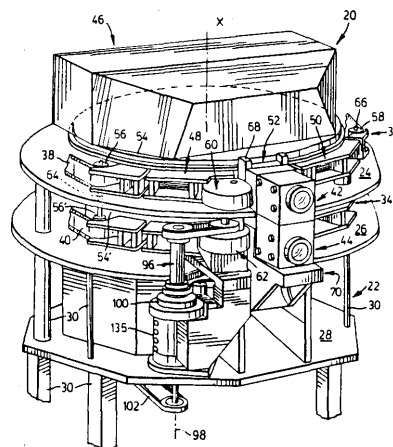


A1(21) 286791 (22) 90 09 07 5(51) G03B 21/00
G03B 35/14

(31) 07/404,472 (32) 89 09 08 (33) US
(71) Imax Systems Corporation, Toronto, CA
(72) Toporkiewicz Marian

(54) Projektor do stereoskopowego lub trójwymiarowego filmu ruchomego

(57) Projektor zawiera dwa mechanizmy /32, 34/ przesuwające z toczącą się pętlą umieszczone w pionie jeden nad drugim, przy czym podstawowe części składowe obu mechanizmów /32, 34/ ustawione są pionowo w osi. Każdy z mechanizmów /32, 34/ przesuwu filmu zawiera zespół /60, 62/ krzyweki spowolniającej przesuw filmu w miarę jego zbliżania się do otworu projekcyjnego. Oba zespoły krzyweki /60, 62/ napędzane są przez wspólny pionowy wałek napędowy /96/ za pośrednictwem zębatach pasków napędowych. Dolny zespół /62/ krzyweki osadzony jest na ramieniu w taki sposób, aby mógł być wychylany na zewnątrz do położenia nieczynnego w celu dokonania konserwacji lub obsługi. Napędy pasowe utrzymują połączenie napędowe przez ten czas i automatycznie przywracają prawidłowe sprzężenie krzyweki, gdy zespół /62/ krzyweki powraca do swego położenia roboczego. /11 zastrzeżeń/

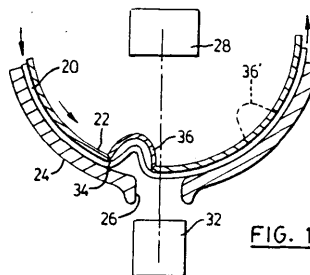


A1(21) 286792 (22) 90 09 07 5(51) G03B 21/09
G03B 35/14

(31) 07/404/473 (32) 89 09 08 (33) US
(71) Imax Systems Corporation, Toronto, Ca
(72) Shaw William C, Toporkiewicz Marian

(54) Aparat projekcyjny do wyświetlania trójwymiarowego filmu

(57) W aparacie projekcyjnym do wyświetlania trójwymiarowych filmów na zasadzie "przemiennego"



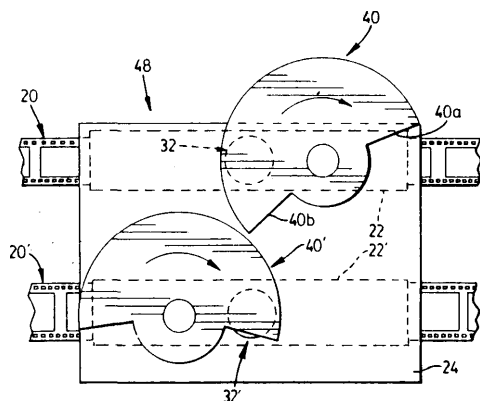


FIG. 7

oka z toczącą się pętlą, usprawniono projekcję światła przez kombinację migawek szczelinowych /34/, które są zespolone z wirnikiem /22/ projektora, a uzupełniająca przesłona /40/ do ograniczenia wysyłanego światła jest umieszczona tak, że są wyświetlane dyskretne obrazy "lewego oka" i "prawego oka". Ujawniono różne przekłady wykonania, w których obrotowa przesłona /40/ z łopatką jest umieszczona w położeniu zatrzymania obiektywu projekcyjnego. W przypadku występowania dwóch obiektywów projekcyjnych /32, 32'/, pojedyncza łopatką lub dwie przeciwnie obracające się łopatki ograniczają światło wyświetlane przez oba obiektywy /32, 32'/-.

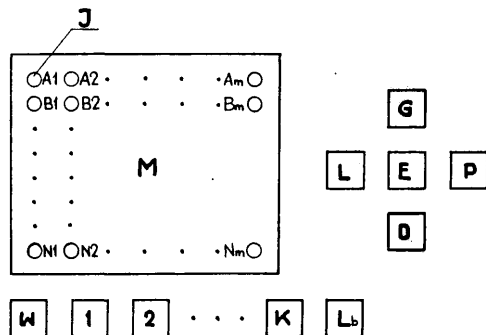
/12 zastrzeżeń/

A1(21) 281775 (22) 89 10 09 5(51) G06F 3/00

- (71) Studencka Spółdzielnia Pracy
TECHNO-SERVICE, Gdańsk
(72) Okła Jacek, Czyżewski Andrzej

(54) Sposób i urządzenie do wprowadzania i monitorowania informacji w konwersacji trybie pracy ze sterownikiem mikroprocesorowym, zwłaszcza sterownikiem klawiszowego instrumentu muzycznego

(57) Urządzenie składa się z monitora M/ mającego postać płaskiej matrycy zawierającej rozmieszczone na jej powierzchni w /m/ kolumnach i /N/ wierszach liczne jednakowe indykatory /I/ z przyporządkowanymi do nich opisami w postaci symboli i/lub ideogramów i/lub pikto-



gramów i/lub cyfr i/lub liter /A1, A2..., Am, B1, B2... Bm, N1, N2... Nm/ oraz ze znajdującą się poza matrycą /M/ klawiatury zewnętrznej, składającej się z czterech klawiszy kierunkowych "lewo" /L/, "pravo" /p/, "góro" /G/ i "dół" /D/ i jednego klawisza funkcji "wprowadź" /E/, zestawionych w kształt krzyża. Urządzenie zawiera również stanowiące odrębną grupę funkcyjną klawisz funkcji "zapisz" /W/ i określoną ilość /k/ klawiszy, pamięci pełnych stanów matrycy /M/ indykatorów oraz dodatkowy klawisz funkcji "biblioteka" /Lb/. Jednakowe indykatory /I/ są indykatorami dwustanowymi "aktywny-nieaktywny" lub trójstanowymi "aktywny-nieaktywny-wyróżniony".

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego urządzenia.

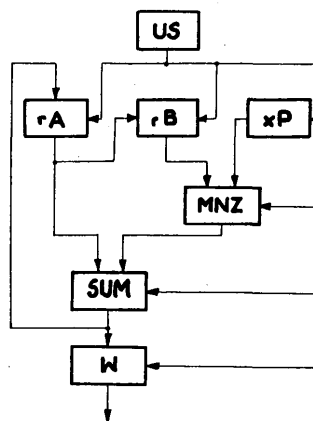
/11 zastrzeżeń/

A2(21) 284451 (22) 90 03 23 5(51) G06F 15/31

- (71) Naukowo-Produkcyjne Centrum Przetwarzania Sygnału, Gdynia
(72) Samsel Jarosław, Giryn Andrzej

(54) Układ do wyznaczania w układach cyfrowych wartości liczbowych współczynników wielomianu rzeczywistego dowolnego rzędu na podstawie znajomości jego pierwiastków

(57) Urządzenie zawiera wielowymiarowy przesuwany rejestr równoległy /rA/, mający wyjście dołączone równoległe do wejścia pierwszego wielowymiarowego sumatora /SUM/ oraz do wejścia wielowymiarowego rejestru równoległego /rB/, którego wyjście jest poprzez wielowymiarowy układ mnożący /MNZ/ dołączone do wejścia drugiego wielowymiarowego sumatora /SUM/, mającego wyjście dołączone równoległe do wejścia wielowymiarowego przesuwającego rejestru równoległego /rA/ i do wejścia końcowego wielowymiarowego rejestru równoległego wyników /W/. Do wejść sterujących wielowymiarowego przesuwającego rejestru równoległego /rA/, wielowymiarowego rejestru równoległego /rB/, wielowymiarowego sumatora /SUM/, wielowymiarowego rejestru równoległego wyników /W/ oraz wielowymiarowego układu mnożącego /MNZ/ jest dołączony równoległe układ sterujący /US/, dołączony również do wejścia sterują-



cego wielowymiarowego przesuwne rejestru szeregowego /xp/, mającego wyjście dołączone do drugiego wejścia układu mnożącego /MNZ/.
/1 zastrzeżenie/

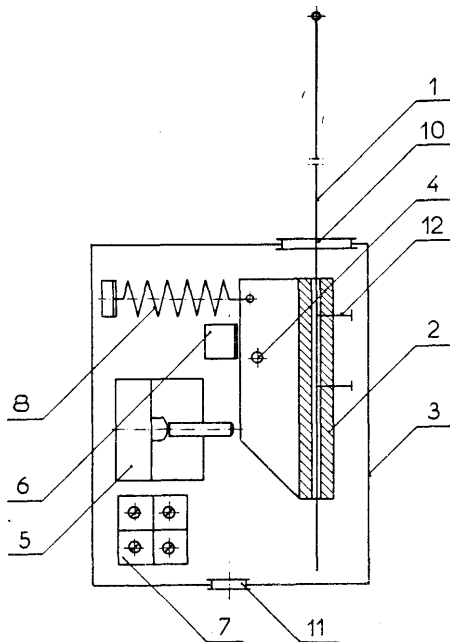
Al(21) 282293 (22) 89 11 14 5(51) G08B 1/02

(71) INTECH WISTOM Inżynierskie
Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Wdrożeniowe Sp. z
o.o./j.g.u./Oddział w Warszawie Biuro
Projektów, Kompletacji i Dostaw
Warszawa

(72) Jakubczyk Leszek, Sibilski
Włodzimierz

(54) Czujnik sygnalizujący bliskość obiektu, zwłaszcza wagonika kolejki linowej

(57) Czujka /1/ wykonana z cienkiego drutu sprężystego przymocowana jest do ramienia obrotowego /2/ osadzonego w obudowie /3/ na osi obrotu A/. Nacisk obiektu na czujkę /1/ powoduje obrót ramienia /2/ i nacisk na mikroprzełącznik /5/.
/3 zastrzeżenia/

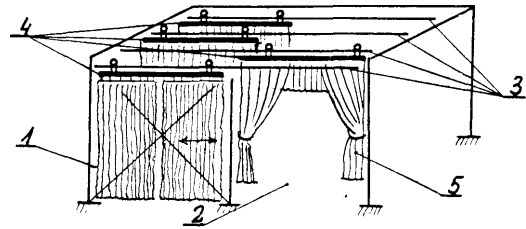


Al(21) 287667 (22) 90 11 06 5(51) G09F 19/00

(75) Kordula Zbigniew, Białystok

(54) Ekspozytor przedmiotów, zwłaszcza do sklepów

(57) Ekspozytor zawiera część magazynową /1/ i część ekspozycyjną /2/, oraz mechanizm do przesuwania, składający się z prowadnicy /3/ i wózka /4/, do którego są mocowane ekspozowane przedmioty.
/1 zastrzeżenie/



Al(21) 282354 (22) 89 11 16 5(51) G11B 5/02
G07C 9/00

(71) SUPRA Przedsiębiorstwo Wielobranżowe
Sp. z o.o., Kraków
(72) Szlachetka Andrzej

(54) Sposób i układ odczytu oraz kontroli poprawności odczytu informacji z karty magnetycznej

(57) Sposób polega na jednokrotnym odczytaniu wartości logicznej sygnału danych w czasie, gdy wartość sygnału strobowego jest "zero" przez podanie z głowicy czytającej /G/ sygnałów danych /DT/, strobowego /CLK/ i obecności karty /OK/ do interfejsu wejściowego /J/, zatrzaśnięciu obu przerzutników sygnałem /CLK/ i zapamiętaniu wartości logicznych sygnałów /DT/ i /OK/ na wyjściach przerzutników, porównaniu w mikroprocesorze /CPU/ wartości logicznej sygnału /CK/ na wejściu i wyjściu pierwszego przerzutnika i wprowadzeniu zapamiętanej na wyjściu drugiego przerzutnika wartości sygnału /DT/ do pamięci mikroprocesora /CPU/.

Układ ma blok głowicy /G/ połączony z mikroprocesorem /CPU/ poprzez blok interfejsu wejściowego /J/, zawierającego dwa inwertery /US1 i US4/ i dwa przerzutniki /US2 i US3/ typu D,
/2 zastrzeżenia/

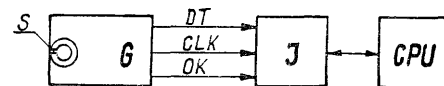


FIG.1.

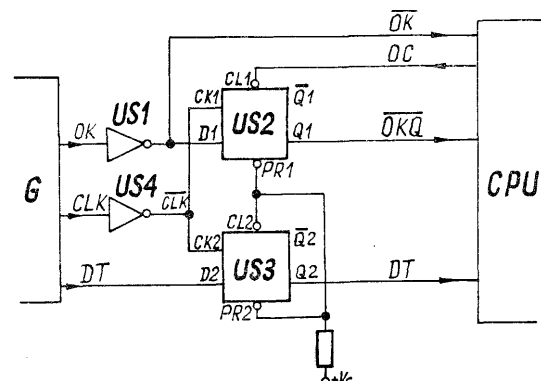


FIG.2.

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 282226 (22) 89 11 09 5(51) H01F 41/02

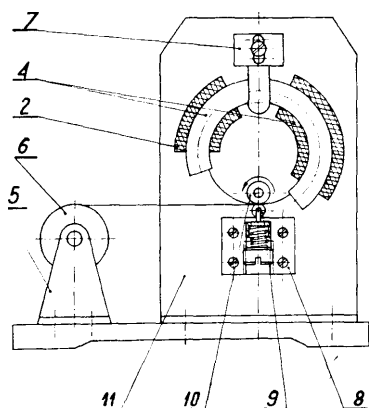
- (71) Fundacja Pomocy Niewidomym w Polsce
Przedsiębiorstwo Produkcji i Handlu,
Warszawa
- (72) Domański Zbigniew, Hawrylik Tadeusz,
Nasalski Jerzy, Rutynowski Włodzimierz,
Ufnalewski Jan, Zimmermann Konrad

(54) Sposób i urządzenie do wykonywania transformatora pierścieniowego

(57) W sposobie uzwojenie /2/ nawinięte warstwowo na prostym trzpieniu nawijarki przemieszcza się na karkas /4/, w kształcie niepełnego pierścienia z wewnętrznym kanałem, a następnie w kanał karkasu /4/ wsuwa się taśmę /6/ do momentu jego wypełnienia, tworząc rdzeń transformatora w kształcie pierścienia.

Urządzenie wyposażone w nawijarkę warstwową ma zespół podający /5/, z bębna którego odwijana jest taśma /6/ rdzenia transformatora, oraz zespół prowadzący taśmę, składający się z dwóch rolek: napędowej /10/ i dociskowej /9/» umieszczony w pobliżu wycięcia karkasu /4/.

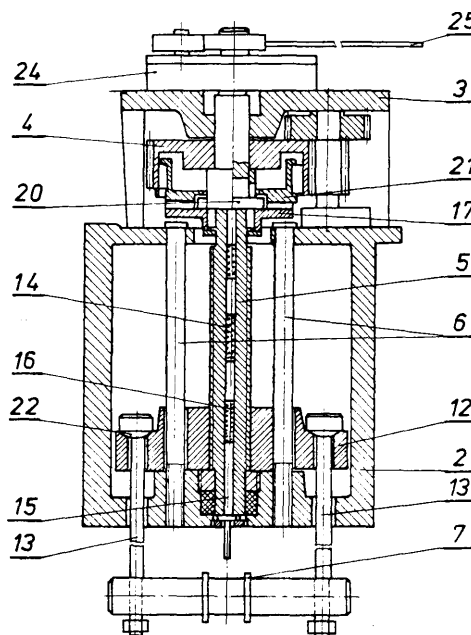
/2 zastrzeżenia/



poprzeczny /20/, który oddziaływu je na tarczę ruchomą sprzęgia /21/ osadzoną w jednym z kół przekładni zębatej /4/.

Dźwignia /1/ po drugiej stronie podparcia współpracuje z zamkiem zbrojenia i połączona jest ze śrubą /5/ cięgnami /13/ zamocowanymi symetrycznie przegubami kulistymi /22/ na trawersie łączącej /12/ spełniającej również funkcję nakrętki śruby /5/ prowadzonej na dwóch prowadnicach /6/. Śruba pociągowa /5/ w swym górnym fragmencie wyposażona jest w sprężynę spiralną zwrotną umieszczoną w obudowie /24/, na której osadzona jest zapadka blokująca, a śruba ta zakończona jest wypustem pod klucz /25/ ręcznego napinania zasobnika napędu.

/2 zastrzeżenia/



A1(21) 282119 (22) 89 11 02 5(51) H01H 3/22

- (71) Zakłady Wytwórcze Aparatury wysokiego Napięcia "ZWAR", Warszawa
- (72) Gabryel Ryszard, Stańczyk Bogdan, Pucek Mieczysław

(54) Napęd zasobnikowy do wyłączników wysokiego napięcia

(57) Napęd ma zespół przekładni zębatej /4/ i śruby pociągowej /5/ połączone sprzęgłem /17/ sterowanym popychaczami sztywnymi /15/ i sprężystymi /16/, umieszczonymi w centralnym wydrążonym otworze śruby /5/ przenoszącymi nacisk dźwigni zasobnika /7/ na popychacz

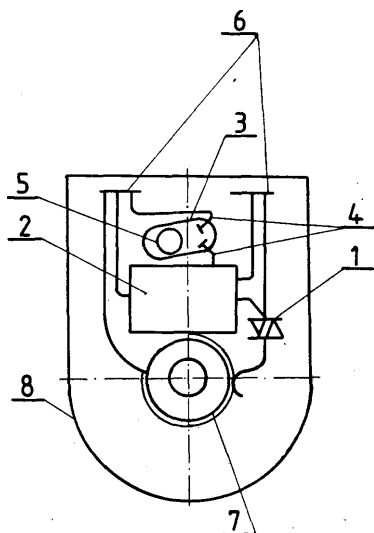
A1(21) 282215 (22) 89 11 07 5(51) H01H 35/02

- (71) POLAR Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, Wrocław
- (72) Balicki Józef, Rok Stanisław

(54) Przechyłowy łącznik elektroniczny prądu przemiennego z oprawa oświetleniową

(57) Przechyłowy łącznik ma element łączący mocy - triak /1/ sterowany przez układ elektroniczny /2/, współpracujący z czujnikiem przechyłowym /3/, w którym małowabarytowa kulka przewodząca /5/ przemieszcza się pod wpływem siły bezwładności i zamyka styki /4/ w czasie otwierania pokrywy.

/1 zastrzeżenie/



dzy przewodem a atmosferą na zewnątrz nadajnika, zawiera obudowę /10/, w której osadzony jest czujnik /45/ połączony z obwodem reagującym na różnice ciśnień oraz korek /25/ osadzony w otworze mającym wgłębienie utrzymujące czujnik.

Korek /25/ na swym drugim końcu, który służy do przyłączenia osiowego do przewodu ciśnieniowego, zawiera tulejowy łącznik oraz elastyczną odcinającą przeponę, jako elementy sprzęgające przewód ciśnieniowy z czujnikiem /45/ za pośrednictwem cieczy technologicznej wprowadzonej do przelotowego otworu, wykonanego w odcinającym bloku /35/ korka /25/. /8 zastrzeżeń/

Al(21) 282272 (22) 89 11 10 5(51) H01J 3/02

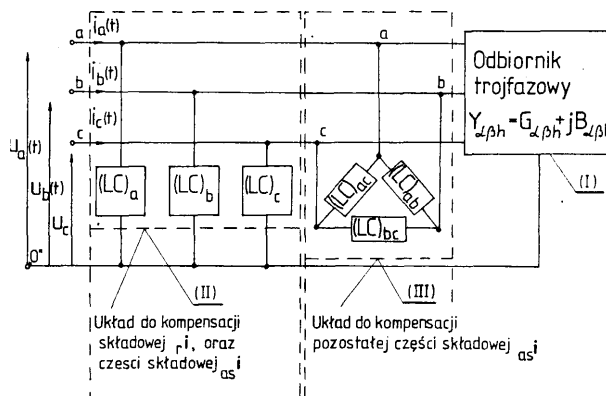
(71) Politechnika Śląska im.W.Pstrowskiego,
Gliwice
(72) Pasko Marian

(54) Układ do minimalizacji wartości skutecznej prądu źródła trójfazowego odkształconego, zasilającego odbiornik liniowy

(57) Układ składa się z trzech dwójników reaktancyjnych LC /II/ służących do kompensacji składowej reaktancyjnej r^1 oraz części prądu

as¹ włączonych pomiędzy dany przewód /a, b, c/, a przewód neutralny /"u"/ oraz z trzech dwójników reaktancyjnych połączonych w trójkąt i załączonych na napięcia międzyprzewodowe, służących do kompensacji pozostałej części prądu

as¹ /III/. /1 zastrzeżenie/



Al(21) 282316 (22) 89 11 15 5(51) H01R 23/00
H01R 25/00

(71) Chiu-Shan Lee, TAIPEI HSIEN, TW

(54) Bezpieczna oprawka uniwersalna

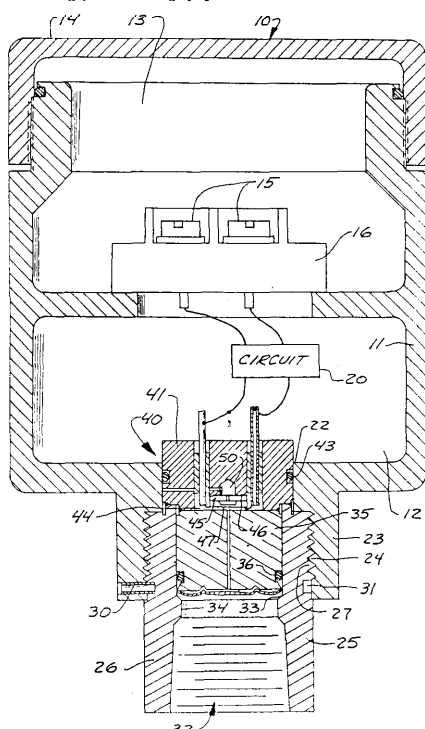
(57) Oprawka zawiera pokrywę /5/, zaopatrzoną w dwa otwory /51, 51'/ o kształcie litery L oraz owalny otwór /55/, płytkę rozdzielającą /4/ z dwiema naprzeciwległymi prowadnicami /42, 42'/, dwie ramki przewodzące /2, 2'/ osadzone we wnękach /11, 13/ dolnego bloku /1/, oraz ramkę /3/ podłączenia uziemienia, umieszczoną

Al(21) 286973 (22) 90 09 20 5(51) H01H 35/24
F23N ,5/24

(31) 07/409.927 (32) 89 09 20 (33) US
(71) Rosemount Inc., EDEN PRAIRIE, US
(72) Walish James E., Mattison Lee Ann,
Peterson Thomas P.

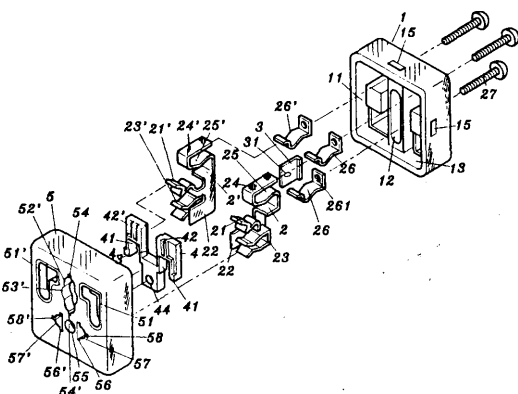
(54) Nadajnik ciśnieniowy z korkiem izolacji płomieniowej

(57) Nadajnik ciśnieniowy z korkiem izolacji płomieniowej, wskazujący różnicę ciśnienia pomiędzy



między wycięciem /43/ a okrągłym otworem /44/ i osadzoną we wnęce /12/ dolnego bloku /1/.

/12 zastrzeżeń/



A1(21) 282343 (22) 89 11 15 5(51) H02G 3/26

(71) POLAR Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Zmechanizowanego Sprzętu Domowego,
Wrocław

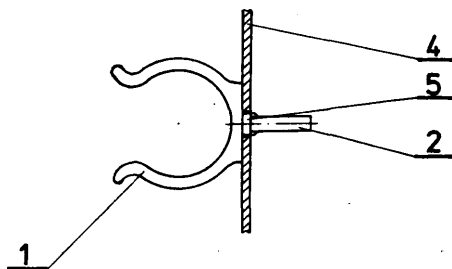
(72) Sikorski Marek

(54) Uchwyt instalacyjny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mocowania w jednym uchwycie przewodów elektrycznych i przewodów wodnych w urządzeniach gospodarstwa domowego.

Uchwyt instalacyjny składa się z obejm /1/ i /2/ znajdujących się po przeciwnej stronie ścianki /4/, a funkcje zaczepu pełni jedna z obejm, które są połączone szyjką dystansową /5/.

/1 zastrzeżenie/



A1(21) 282325 (22) 89 11 15 5(51) H02H 7/12

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa

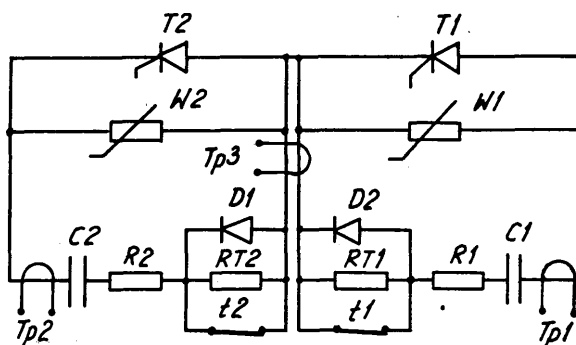
(72) Giziński Zygmunt, Królikowski Wincenty

(54) Układ napięciowego i termicznego zabezpieczenia przekształtników tyrystorowych w stanie dynamicznym, zwłaszcza z tyrystorami połączonymi szeregowo

(5Y) Układ zawiera elementy tłumiące przesunięcia /R1, C1, R2, C2/ włączone między anodę i katodę tyrystorów /T1, T2/ i transformatory prą-

dowe /Tp1, Tp2, Tp3/ połączone szeregowo z elementami tłumiącymi przepięcia /R1, C1, R2, C2/. Tyrystory /T1 i T2/ połączone są z warystorami /W1, W2/. Z elementami tłumiącymi przepięcia /R1, C1, R2, C2/ połączone są czujniki temperatury /t1, t2/ połączone równolegle z rezystorami /RT1, RT2/ i diodami /D1, D2/.

/1 zastrzeżenie/



A1(21) 282360 (22) 89 11 16 5(51) H02H 3/08
H02H 3/38

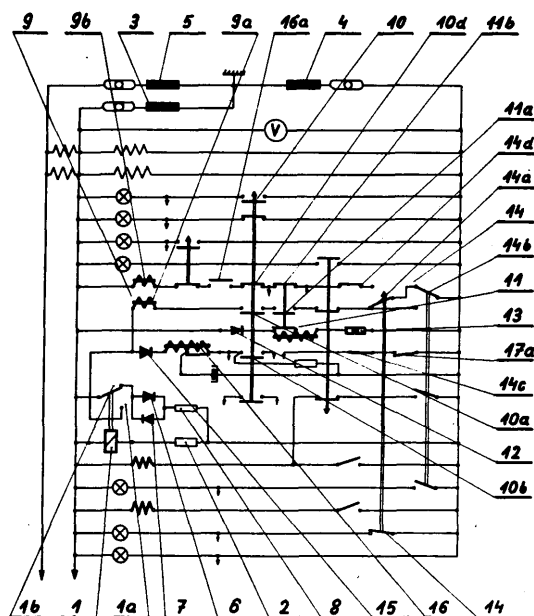
(71) MOSZCZENICA Kopalnia Węgla Kamiennego
Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla

POLUDNIE, Jastrzębie Zdrój

(72) Pryszcz Efre, Kopyciak Henryk, Jędrus
Tadeusz

(54) Układ zabezpieczenia ognioszczelnego pola rozdzielczego wysokiego napięcia

(57) Układ ma włączony w obwód zasilania wąskohisterzowy przełącznik podnapięciowy /1/ o



zakresie działania 80 - 90% napięcia nominalnego, którego styk rozwierny /1b/ jest dołączony do cewki wyłączającej /9a/ wyzwalacza napięciowego wzrostowego /9/ poprzez styk zwierny /10a/ wyłącznika /10/, styk zwierny /11a/ sprzężonego z diodą /12/ i termistorem /13/ przełącznika czasowego /11/ i posobnie połączone styki rozwierny /14a, 14b/ elektronicznego przełącznika ziemnozwarciowego /14/, oraz równolegle poprzez diodę /15/ jest dołączony do cewki wyzwalacza napięciowego zanikowego /16/ połączonej posobnie ze stykiem /10b/ wyłącznika /10/, stykiem /14c/ elektronicznego przełącznika ziemnozwarciowego /14/ i stykiem /17a/ przełącznika nadprądowego. Styk /1a/ waskohisterezowego przełącznika podnapięciowego /1/ jest połączony z diodą elektroluminescencyjną /6/ zbocznikowaną diodą ochronną // ograniczającą napięcie wsteczne.

/2 zastrzeżenia/

A1(21) 282280 (22) 89 11 13 5(51) HO3M 1/22
HO3M 9/00

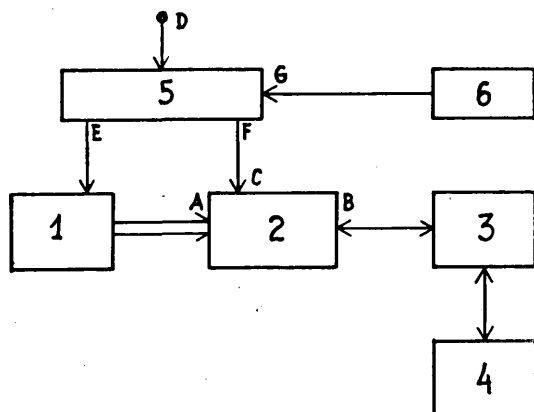
(71) INTROL - Przedsiębiorstwo Zagraniczne,
Poznań
(72) Ober Witold

(54) Sposób i układ konwersji położenia katowego wałka na kod szeregowy

(57) Sposób polega na wprowadzeniu równoległych sygnałów elektrycznych odpowiadających położeniu katowemu wałka, oraz rutyn konwersyjnych i funkcyjnych oprogramowania sterującego w wydzielone obszary pamięci inteligentnego mikrokontrolera, a następnie na uaktywnieniu odpowiednich rutyn konwersyjnych lub funkcyjnych, dokonując konwersji tych sygnałów na kod szeregowy.

Układ wyposażony jest w inteligentny mikrokontroler /2/, którego rejestr portu wejściowego /A/ jest połączony z wyjściami optoelektronicznego przetwornika obrotowo-kodowego /1/, a jego port wyjściowo-wejściowy /B/ poprzez dwukierunkowy interfejs szeregowy /3/ jest połączony z urządzeniem nadrzędnym /4/, natomiast zasilanie układu jest sterowane przez zespół zasilania buforowego /5/ z awaryjnym źródłem zasilania /6/.

/2 zastrzeżenia/

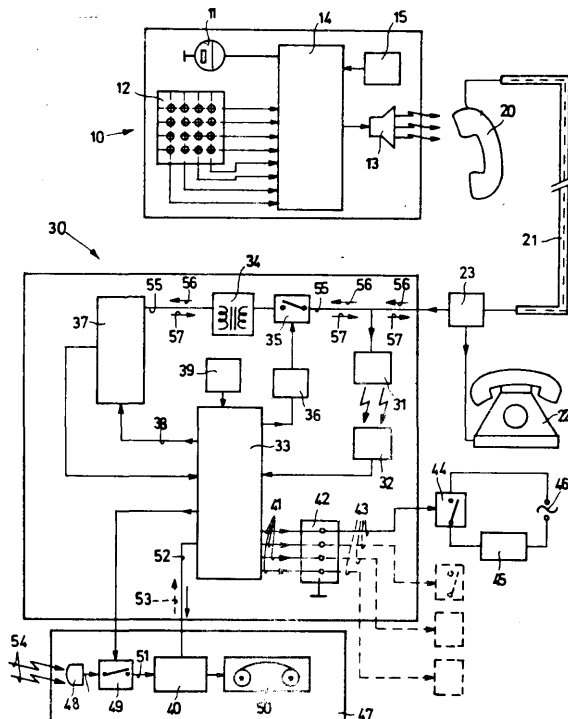


A1(21) 287527 (22) 90 10 26 5(51) HO4M 11/10
G06F 3/16
HO4N 5/76

(31) 45223 A/89 (32) 89 10 26 (33) IT
(71) POLARIS L.T.D. S.r.l., LUCCA, IT
(72) Franchi Adriano

(54) Sposób pobudzania i programowania elektrycznych i elektronicznych urządzeń i urządzenie do pobudzania i programowania elektrycznych i elektronicznych urządzeń

(57) Sposób polega na tym, że łączy się z linią telefoniczną urządzenie, przydatne do automatycznego telefonicznego odbioru i sterowania elektrycznymi i elektronicznymi urządzeniami, dołączonymi do tego urządzenia; zapamiętuje się ciągi danych w jednostce przenośnej, wyposażonej w sprzęgacz akustyczny; łączy się telefonicznie za pomocą standardowego aparatu telefonicznego ze wspomnianym urządzeniem do odbioru automatycznego; przesyła się linią telefoniczną wspomniane ciągi danych zapamiętanych we wspomnianej jednostce przenośnej, akustycznie sprzężonej ze wspomnianym aparatem telefonicznym; sprawdza się, czy wspomniane ciągi danych zostały dokładnie i prawidłowo odebrane przez wspomniane urządzenie do odbioru automatycznego; dekoduje się i przekształca wspomniane ciągi danych w ciągi odpowiadających tym danym instrukcji; zapamiętuje się wspomniane ciągi odpowiednich instrukcji w pamięci, wchodzącej w skład wspomnianego urządzenia do odbioru automatycznego lub w skład wspomnianych elektrycznych i elektronicznych urządzeń; reguluje się zasilanie elektrycznych i elektronicznych



urządzeń dołączonych do wspomnianych ciągów. zapamiętanych instrukcji,

Urządzenie składa się z pierwszego modułu /10/, przeznaczonego do zapamiętywania ciągów danych i do przesyłania ich linią telefoniczną za pomocą sprzączki akustycznej, oraz drugiego modułu /30/, przeznaczonego do automatycznego odbioru wspomnianych ciągów danych, ich odpowiedniego dekodowania i do pobudzania i/lub programowania elektrycznych i elektronicznych urządzeń dołączonych do tego drugiego modułu.

/10 zastrzeżeń/

A1(21) 282193 (22) 89 11 07 5(51) H05B 41/14

(71) POLAM Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, Warszawa.

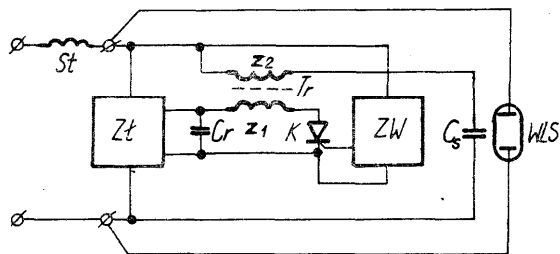
(72) Krzyśka Wojciech, Miechowicz Adam, Chst Eugeniusz

(54) Układ zapłonowo-stabilizacyjny do wysokopiętnych lamp wyładowczych

(57) Układ składa się ze statecznika /St/ indukcyjnego połączanego szeregowo z wysokopiętną lampą /WLS/ wyładowczą oraz zapłonnika elektronicznego dołączonego równolegle do lampy /WLS/.

Zapłonnik zawiera transformator /Tr/ impulsowy, którego jeden koniec uzwojenia /z₁/ wtórnego jest dołączony do punktu wspólnego statecznika /St/ i jednej elektrody lampy /WLS/. Drugi koniec uzwojenia /z₂/ wtórnego jest połączony szeregowo z kondensatorem /Cs/ sprzęgającym, dołączonym do drugiej elektrody lampy /WLS/. Równolegle do lampy /WLS/ jest dołączony zespół ładowania /ZL/ zawierający dwa wyjścia, do których jest dołączony kondensator /Cr/ roboczy i równolegle do niego szeregowo połączenie uzwojenia /z₁/ pierwotnego transformatora /Tr/ i klucza /K/ tyrystorowego. Katoda klucza /K/ tyrystorowego połączona jest bezpośrednio z wyjściem zespołu /ZL/.

/3 zastrzeżenia/



A1(21) 282194 (22) 89 11 07 5(51) H05B 41/14

(71) POLAM Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, Warszawa

(72) Krzyśka Wojciech, Miechowicz Adam, Chst Eugeniusz

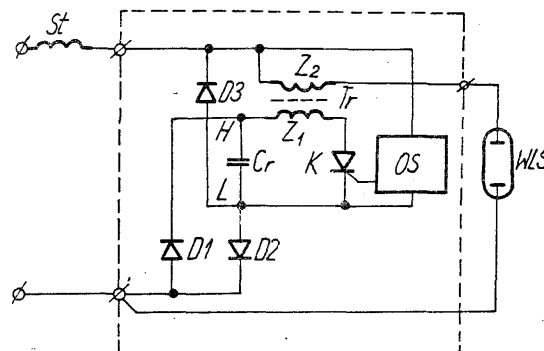
(54) Układ zapłonowy do wysokopiętnych lamp wyładowczych

(57) Układ zapłonowy zawiera transformator /Tr/ impulsowy, którego uzwojenie /z₂/ wtórne jest

połączone szeregowo z lampą /WLS/ i dołączone do wyjścia statecznika /St/. Uzwojenie /z₁/ pierwotne transformatora /Tr/ jest połączone szeregowo z kluczem /K/ przełączającym. Równolegle do elementów /z₁/ i /K/ jest dołączony kondensator /Cr/ roboczy.

Punkt /H/ wspólny uzwojenia /z₁/ i kondensatora /Cr/ roboczego jest połączony z katodą diody /D₁/ półprzewodnikowej, której anoda jest dołączona do elektrody lampy /WLS/ połączonej bezpośrednio z biegunem sieci zasilającej. Z kolei punkt /L/ wspólny drugiej okładki kondensatora /Cr/ roboczego i klucza /K/ jest połączony z anodą drugiej diody /D₂/ półprzewodnikowej, której katoda jest połączona z elektrodą lampy połączonej bezpośrednio z biegunem sieci zasilającej oraz anodą pierwszej diody /D₁/. Ponadto punkt /L/ jest połączony z anodą trzeciej diody /D₃/, której katoda połączona jest z wyjściem statecznika /St/.

/1 zastrzeżenie/

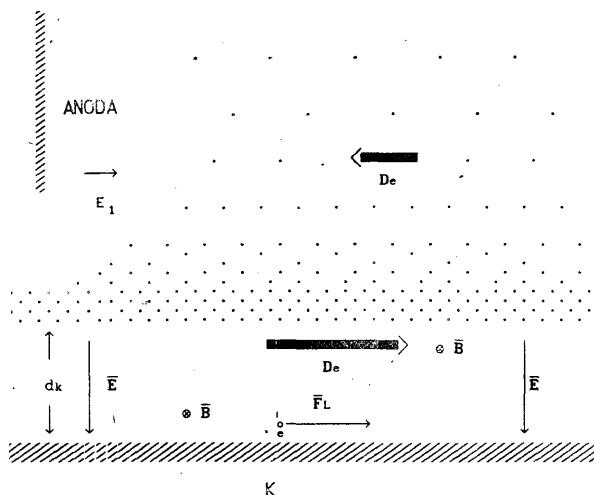


A2(21) 286540 (22) 90 08 17 5(51) H05H 1/02

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom
(72) Miernik Krzysztof, Barczenko Włodimir, Balikojew Igor, Zagraniczny Siergiej

(54) Sposób zwiększania koncentracji plazmy

(57) Sposób zwiększania koncentracji plazmy w obszarze przykatodowym, polegający na wytworzeniu



rzeniu nad powierzchnią tarczy pola magnetycznego o wektorze do niej równoległym oraz pola elektrycznego, którego wektor jest prostopadły do linii sił pola magnetycznego, a następnie na zainicjowaniu wyładowania anomalnego pomiędzy anodą i katodą, charakteryzuje się tym, że w odległości

od powierzchni katody /K/ większej od szerokości /d, / obszaru ciemni katodowej wytwarza się dodatkowe pole elektryczne, którego wektor $\vec{E}_d$ / ma zwrot zgodny ze zwrotem wektora siły Lorentza $\vec{F}_L$ /. /1 zastrzeżenie/

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

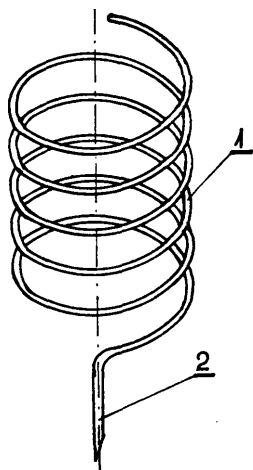
U1(21) 90741 (22) 90 08 06 5(51) A01G 9/12

(75) Biskup Witold, Warszawa; Duszyński Stefan, Warszawa; Turzyniecka Ewa, Warszawa; Kachalik Wiesława, Warszawa

(54) Podpora do roślin

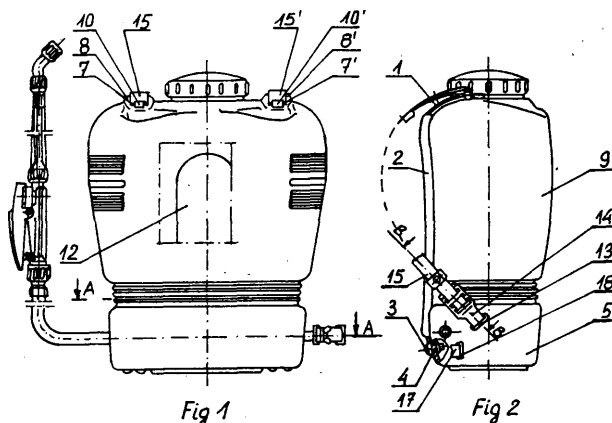
(57) Podpora ma odcinek o kształcie linii śrubowej /1/ zakończony z jednej strony prostym odcinkiem /2/ umożliwiającym zamocowanie podpory w ziemi. Odcinek /2/ jest umieszczony na zewnątrz odcinka /1/.

/2 zastrzeżenia/



(54) Opryskiwacz plecakowy

(57) Opryskiwacz charakteryzuje się tym, że elastyczna poduszka /2/ ma wzdłuż i wewnątrz umieszczone taśmy /1/ kotwiczone w górnej swej części w otworach szczelinowych /7, 7'/, uchwyty /8, 8'/ zbiornika /9/ poprzez ich zacisk we właściwych klamrach /10, 10'/, a w dolnej części mocowane za pośrednictwem zacisków tapicerskich /3/ w otworach /4/. Podstawa /5/ zbiornika /9/ opryskiwacza po bokach wyposażona jest w usytuowane pod kątem do jego osi pionowej otwory szczelinowe /13/ do mocowania haków zaczepowych /14/, pasów nośnych /15/. Zastosowany w opryskiwaczu dwuczęściowy pas biodrowy w postaci taśm /17/ mocowany jest swymi właściwymi końcami w pionowo usytuowanych w częściach bocznych podstawy /5/ szczelinowych otworach /18/ poprzez zacisk ich we właściwych klamrach. /3 zastrzeżenia/



U1(21) 90776 (22) 90 08 10 5(51) A01M 7/00

(71) AGROMET-PILMET Fabryka Maszyn Rolniczych, Wrocław

(72) Baj Elżbieta, Han Lech, Kowalski Jerzy, Olfans Bronisław, Stefański Maciej, Woźniak Jerzy

U1(21) 91311 (22) 90 11 02 5(51) A01M 7/00

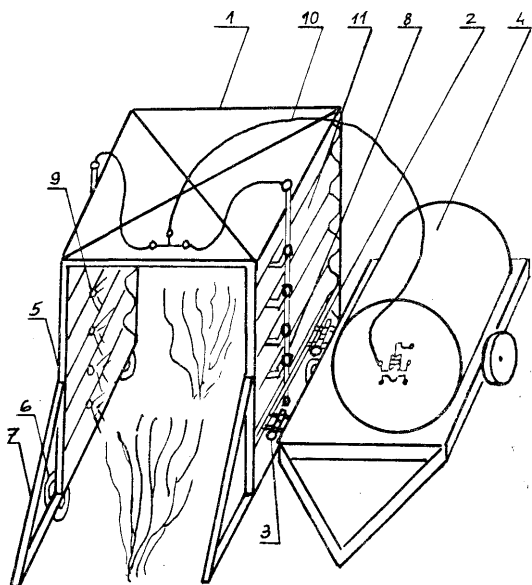
(75) Gąsiorowski Józef, Opole Lubelskie

(54) Przystawka tunelowa opryskiwacza

(57) Przystawka tunelowa opryskiwacza przystosowana jest do zabiegów ochronnych porzeczek,

malin i innych krzewów uprawianych szpalerowo.

Przystawka tunelowa charakteryzuje się tym, że ramiona przystawki /1/ mają w dolnej czołowej części podbieraki - prowadnice // o kształcie trójkąta. Jedno ramię /5/ ma koła /6/ jezdne, natomiast drugie ramię /2/ połączone jest za pomocą zawiasów /3/ z ramą opryskiwacza A/, a boki przystawki tunelowej wyłożone są płytą /11/ falistą. /1 zastrzeżenie/



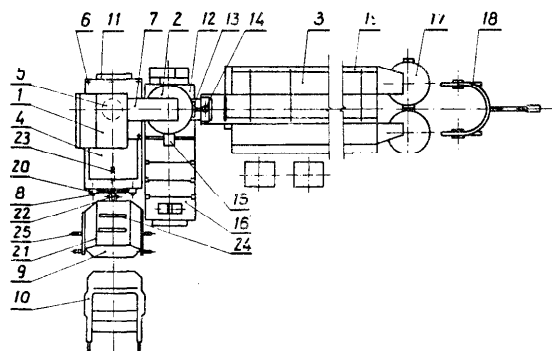
U1(21) 90762 (22) 90 08 08 5(51) A23N 7/00

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędów Chłodniczych i Gastronomicznych
GASTROMASZ, Bydgoszcz

(72) Olszewski Mieczysław, Witkowiak Marian,
Machutta Mariusz, Durski Andrzej,
Różycki Jerzy

(54) Linia do mycia i obierania ziemniaków

(57) Linia zawiera jedną płuczkę ślimakową /1/ złożoną ze zbiornika dolnego /4/ i pionowego transportera śrubowego /5/, co najmniej jedną obieraczkę /2/ i stół do oczyszczania /3/. Obudowa transportera śrubowego /5/ jest



zamocowana na zbiorniku dolnym /4/ przestawnie co 90° przy pomocy symetrycznie rozłożonych części złącznych /6/ dzięki czemu górny wysyp /7/ może być kierowany w lewo, w prawo, lub na wprost, zależnie od usytuowania obieraczki /2/. Linia zawiera także ręczną wywrotnicę /9/ do wysypywania ziemniaków z worków przymocowaną do zbiornika dolnego /4/.

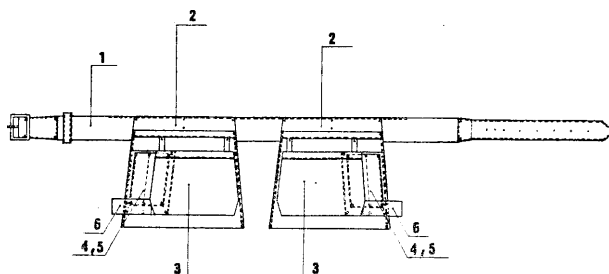
/2 zastrzeżenia/

U1(21) 90787 (22) 90 08 13 5(51) A41D 13/00
A41D 13/04

(75) Piskorski Marek, Kraków

(54) Pas narzędziowy

(57) Pas narzędziowy składa się z pasa podstawowego /1/, na którym zamocowane są dwie kieszenie większe /2/, na których zamocowane są kieszenie mniejsze /3/. Na kieszeniach większych od strony zapięcia pasa podstawowego /1/ znajdują się kieszenie dodatkowe /4/. Na każdej kieszeni dodatkowej /4/ usytuowane jest podwójne etui /5/. Na każdej kieszeni większej /2/ od strony zapięcia pasa podstawowego przymocowana jest obejmka /6/. /1 zastrzeżenie/

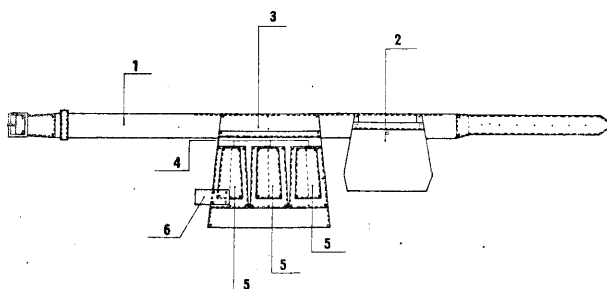


U1(21) 90788 (22) 90 08 13 5(51) A41D 13/00
A41D 13/04

(75) Piskorski Marek, Kraków

(54) Pas narzędziowy

(57) Pas narzędziowy ma na pasie podstawowym /1/ zamocowane dwie kieszenie, mniejszą /2/ i większą /3/. Na zewnętrznej powierzchni kieszeni większej /3/ znajdują się trzy kieszenie



dotatkowe /4/, a na **każdej** z nich umieszczone jest podwójne etui /5/. Z boku kieszeni większej /3/ w jej dolnej części znajduje się obejm /6/.
/1 zastrzeżenie/

U1(21) 90769 (22) 90 08 09 5(51) A43B 7/24

- (71) Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź
(72) Łuba Ryszard, Kasperek Eugeniusz, Rodziejewicz Teresa, Trzeźniowski Wiesław, Opuchowski Jerzy, Roguś Stanisław, Bednarek Zdzisław, Stachniuk Zbigniew, Wasilewska Wiesława, Praski Ryszard, Kożuch Witold, Żaczek Stanisław, Szpotańska Elżbieta, Niedzielski Kryspin

(54) Wkładka korekcyjno-lecznicza do obuwia

(57) Wkładka korekcyjno-lecznicza składa się z podstawy /1/, kształtki korekcyjnej /2/ oraz wyściółki /3/ połączonych ze sobą w sposób trwały.

Kształtka korekcyjna /2/ ma powierzchnię dolną dostosowaną do wymiarów produkowanego obuwia oraz powierzchnię górną tworzącą wyprofilowane łożo na umiejscowienie tylnej części stopy, przy czym grubość kształtki korekcyjnej /2/ w przekroju poprzecznym jest większa po stronie przysiódkowej, niż po stronie zewnętrznej, a najmniejsza w części środkowej.
/2 zastrzeżenia/

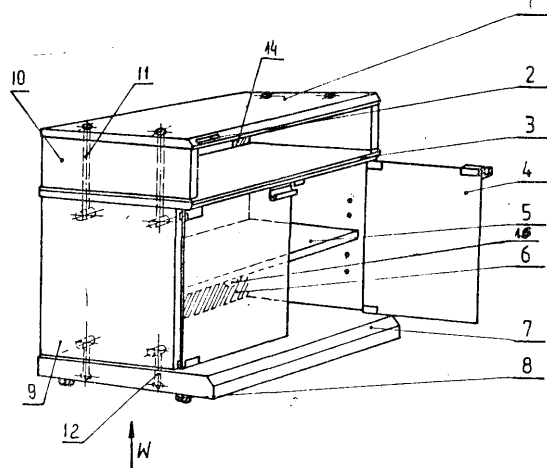


U1(21) 90750 (22) 90 08 08 5(51) A47B 81/06

- (75) Krajewski Tomasz A., Czechyń;
Krajewski Tomasz M., Czechyń

(54) Szafka do zestawu audiowizyjnego

(57) Szafka ma ściany boczne /9/ spoczywające na podstawie /7/ i z nią połączone złączami



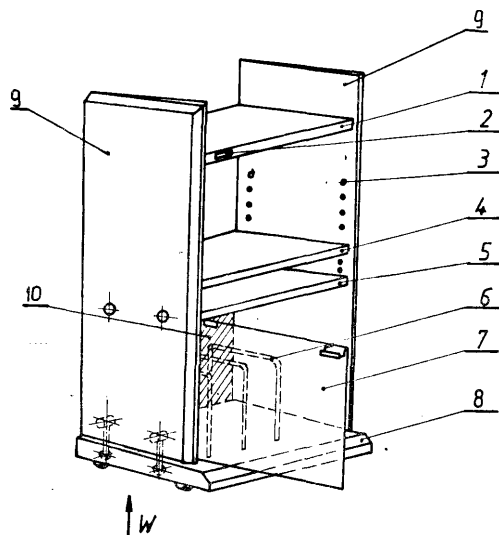
/12/, natomiast od góry połączone z płytą środkową /3/, z górnymi ścianami bocznymi /10/ i płytą górną /1/ za pomocą złączy /11/, przechodzących przez otwory znajdujące się w górnych ścianach bocznych /10/.
/6 zastrzeżeń/

U1(21) 90751 (22) 90 08 08 5(51) A47B 81/06

- (75) Krajewski Tomasz Andrzej,
Krajewski Tomasz Maciej, Czechyń

(54) Szafka do zestawu stereofonicznego

(57) Szafka do zestawu stereofonicznego ma półkę /5/ łączącą się ze ścianami bocznymi /9/ w ich środkowej części, a górna część ścian bocznych wyposażona w kołki /3/, na których spoczywają półki /1/ i /4/, wysunięta jest ponad bryłę o zamkniętej przestrzeni umożliwiając swobodne regulowanie odległości między nimi.
/4 zastrzeżenia/

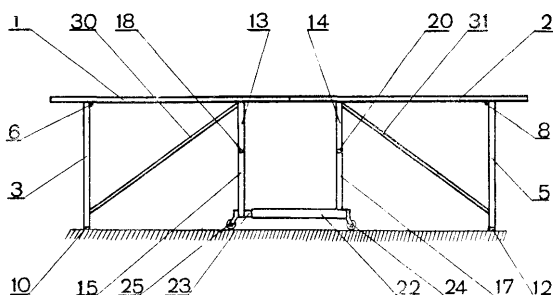


U1(21) 90753 (22) 90 08 08 5(51) A47B 25/00
A63B 67/04

- (75) Ziółkowski Adam, Warszawa

(54) Stół składany do ping-ponga

(57) Stół ma w pobliżu linii środkowej wmontowane sztywno pierwsze końce pierwszych ramion



/13, 14/ dźwigni przegubowych, a drugie końce pierwszych ramion /13, 14/ są połączone przegubowo z pierwszymi końcami drugich ramion /15, 17/. Drugie końce ramion /15, 17/ są trwale zamocowane do końców dwóch ramion podstawy o nastawnej długości. /2 zastrzeżenia/

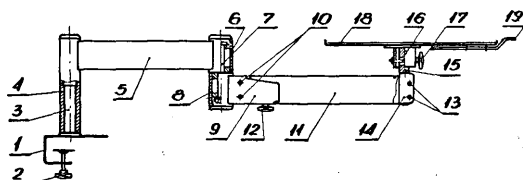
U1(21) 90804 (22) 90 08 16 5(51) A47B 37/02

(71) Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych
PCION Zakład Radiochemicznych Urządzeń
Laboratoryjnych, Toruń

(72) Antkowiak Henryk, Małek Jan, Rakotny
Remigiusz

(54) Ramię nośne do elementów zestawu komputerowego

(57) Ramię wyposażone jest w płytę nośną /18/ z wysięgnikiem /19/ w układzie dwóch współpracujących ramion: obrotowego /5/ i pantograficznego /11/ osadzonych na wspólnej osi /7/. Ramię obrotowe /5/ połączone jest przy pomocy tulei /4/ z podstawą /1/ wyposażoną w śruby mocujące /2/. Ramię pantograficzne /11/ wyposażone jest w środki regulacji pionowej w postaci śruby /12/. /1 zastrzeżenie/

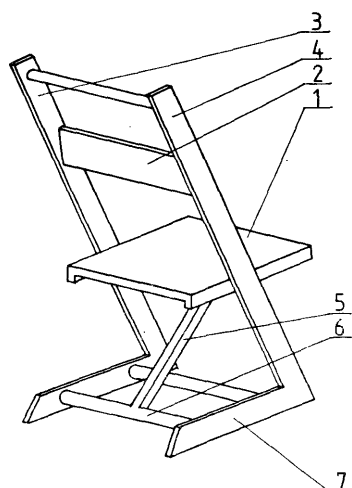


U1(21) 91329 (22) 90 11 08 5(51) A47C 3/20
A47D 1/04

(75) Wallmoden-Zaborowska
Małgorzata, Warszawa

(54) Krzesło ze zmienną wysokością siedziska i oparcia, zwłaszcza dla dziecka

(57) Krzesło charakteryzuje się tym, że zmiana wysokości siedziska jest wynikiem zmian punk-



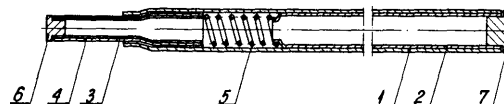
tów jego zawieszenia oraz kąta podpory /5/ zamocowanej jednym końcem w obrotowej dolnej tylnej łączynie /6/, a drugim końcem wspierającej siedzisko /1/. /2 zastrzeżenia/

U1(21) 90754 (22) 90 08 06 5(51) A47H 1/00

(75) Pasierb Tadeusz, Rzeszów

(54) Drażek rozprężny

(57) Drażek rozprężny stosowany jest w pomieszczeniach i służy do wieszania zasłon i suszenia. Drażek składa się z rurki /1/ i wchodzącego w nią suwliwie trzpienia /4/, rozpychanych sprężyną /5/. Drażek naciska swoimi końcami siłą pochodzącą od sprężyny /5/ na przeciwległe ściany, utrzymując się w wymaganym położeniu dzięki końcówkom /6 i 7/ o dużym współczynniku tarcia. /4 zastrzeżenia/



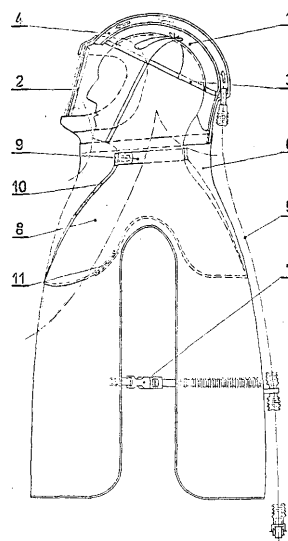
U1(21) 90783 (22) 90 08 09 5(51) A62B 18/04

(71) Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowo-Usługowe FAM Sp. z
o.o., BIELSKO-BIAŁA

(72) Ficoń Antoni, Ficoń Mariusz

(54) Uszczelniony hełm powietrzny

(57) Uszczelniony hełm powietrzny izolujący drogi oddechowe i oczy pracowników w środowisku powietrza nieprzydatnego do oddychania, charakteryzuje się tym, że ma wewnętrzną pelerynę /&/



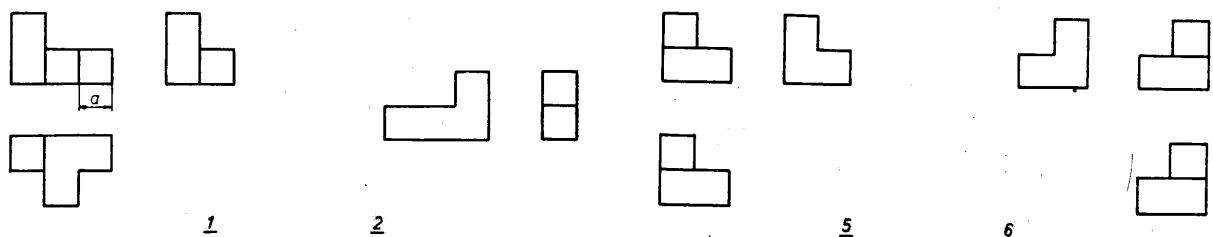
połączoną od wnętrza z kamizelką /6/ przymocowaną do hełmu /1/, zaopatrzoną w wykrój z kołnierzem /9/ obciskany dokoła szyi użytkownika.
/2 zastrzeżenia/

U1(21) 90752 (22) 90 08 06 5(51) A63H 33/06

(75) Rzepkiewicz Stanisław, Poznań

(54) Zestaw sześciu klocków

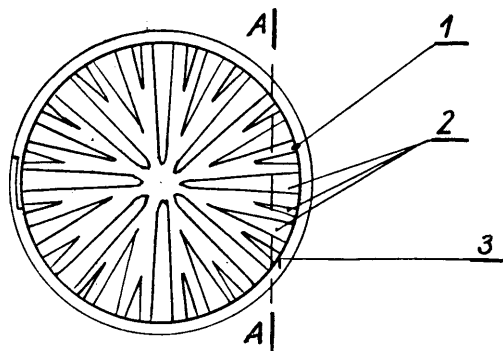
(57) Zestaw składa się z sześciu klocków, z których każdy jest inny i stanowi bryłę złożoną z czterech lub pięciu sześciątów o boku /a/. Zestaw klocków można złożyć w sześciąt o boku 3a.

**DZIAŁ B****ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**U1(21) 91143 (22) 90 10 05 5(51) B01D 53/20
B01J 19/24

(75) Bilski Ryszard, Katowice

(54) Element wypełnienia usypowego

(57) Przedmiotem wzoru jest element wypełnienia usypowego do wypełniania kolumn służących do wymiany masy ciepła, oddzielenia ciał stałych i ciekłych z gazów, lub do przeprowadzania reakcji chemicznych, a także do biologicznych oczyszczalni ścieków.



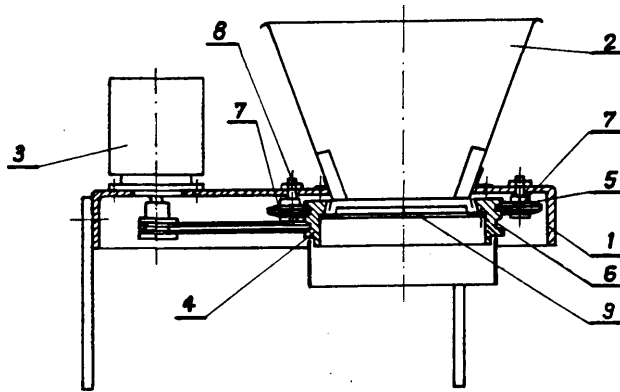
Element charakteryzuje się tym, że powierzchnia /3/ pobocznic /1/ jest zaopatrzona w regularnie rozmieszczone gniazda, a żebra są rozmieszczone na dwóch poziomach, to jest na powierzchni /3/ pobocznic /1/ i na dnie gniazd.
/1 zastrzeżenie/

U1(21) 91237 (22) 90 10 19 5(51) B02C 19/12

(75) Jankowski Zbigniew, Częstochowa;
Krzemiński Janusz, Częstochowa;
Motyl Józef, Częstochowa; Podsiadły
Tadeusz, Częstochowa

(54) Urządzenie do rozdrabniania warzyw i owoców

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zespół rozdrabniający stanowi pierścieniowa oprawa /4/, mająca na obwodzie dwa zewnętrzne rowki /5, 6/ trapezowe z zamocowaną od spodu tarczą /9/ roboczą, przy czym oprawa /4/ podparta jest za pomocą trzech rolek /7/ tocznych, umieszczonych co 120 w górnym rowku /5/ trapezowym oprawy /4/, zamocowanych do konstrukcji /1/ nośnej.
/2 zastrzeżenia/



U1(21) 90742 (22) 90 08 06 5(51) B23G 1/52

(71) Fabryka Narzędzi FANAR, Ciechanów
 (72) **Tyc** Maciej, Kołodziej Zbigniew,
 Grochowski Andrzej, Weber Edward

(54) Głowica do narzędzi osadzona w gwintownicy ręcznej

(57) Głowica charakteryzuje się tym, że gniazdo /1/ w swojej dolnej wewnętrznej połowie ma wykonane cztery półkoliste występy /2/ będące oparciem okrągłej oprawki do narzędzi. /3 zastrzeżenia/

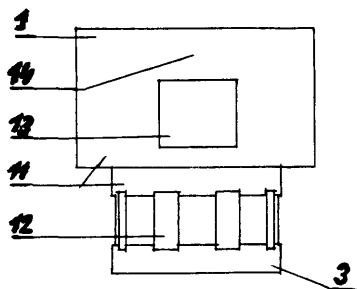


Fig. 1

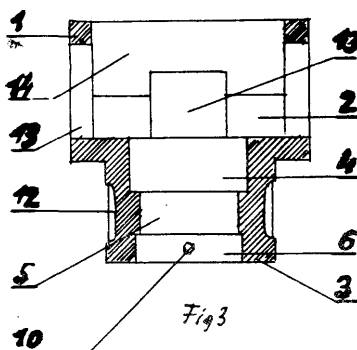


Fig. 3

U1(21) 90766 (22) 90 08 08 5(51) B24B 21/02

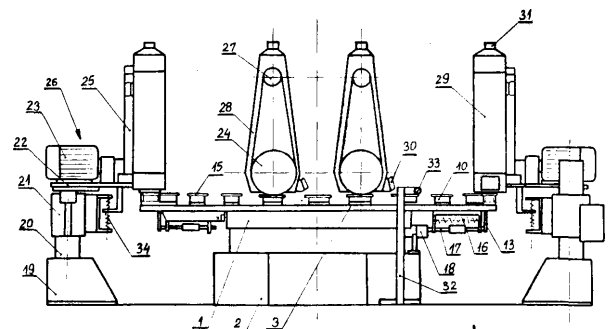
(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
 (72) Rusek Jerzy, Kaczmarek Andrzej, Suchoń Czesław

(54) Zespołowa szlifierka taśmowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie automatyzowania pracy szlifierki.

Szlifierka charakteryzuje się tym, że ma stół obrotowy /1/ z płytą nośną /3/ powiększającą jego średnicę. Na obwodzie płyty /3/ zamontowane są przyrządy obróbkowe /10/, a wokół stołu /1/ rozstawione są równomiernie bliźniacze kolumny szlifierskie /26/. Każda kolumna /26/ ma głowicę taśmową /25/ z mechanizmem napinania i regulacji taśmy ściernej oraz ma sprężynowy mechanizm zawieszenia elastycznego głowicy /25/ na kolumnie /26/. Obudowa wentylacyjna /29/ głowicy /25/ ma dodatkowy króciec ssawny /31/ usytuowany w jej górnej części.

Płyta nośna /3/ składa się z powtarzalnych segmentów nośnych i obwodowych, połączonych ze sobą trwale w rozetową konstrukcję kołową. Uniwersalny przyrząd obróbkowy /10/ zawiera mechanizm zaciskowy, zestawiony z dźwigni szczęki ruchomej /13/, sprężyny /16/, popychacza oraz krzywki /18/ utwierdzonej do podstawy /2/ stołu obrotowego /1/. /3 zastrzeżenia/



U1(21) 90778 (22) 90 08 10 5(51) B24B 7/22

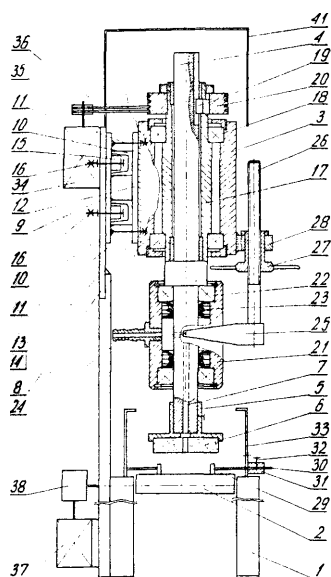
(75) Trojanowski Waldemar, Piła

(54) Urządzenie do szlifowania powierzchni, zwłaszcza płyt lastrykowych oraz kamieni

(57) Podstawa /1/ ma pionową płytę boczną /8/ oraz zespół płyt pośrednich /9/ z przytwierdzonymi do nich podwójnymi ceownikami /10/ i wystającymi śrubami /11/, a każda głowica /3/ ma zewnątrz wsporniki /12/, które opierają się o grzbiet ceowników /10/ i są skrecone z wystającymi śrubami /11/, stanowiącymi wyposażenie płyt pośrednich /9/.

Przez ceowniki /10/ przechodzą belki /15/, które za pomocą połączeń śrubowych /16/ przytwierdzają płyty pośrednie /9/ do pionowej płyty bocznej /8/. Każda głowica /3/ ma wewnątrz ułożyskowaną obrotowo tuleję /17/, w której suwliwie i obrotowo osadzony jest trzpień /4/ sprężony z tuleją /17/ połączeniem wpustowym /19/, przy czym na tulei /17/ osadzone jest koło pasowe /20/, a zewnątrz głowicy /3/ na trzpieniu /4/ umieszczona jest ułożyskowana tuleja /21/, do której umocowana jest obejmka

/25/ zaopatrzona w pionową śrubę /26/ sprzężoną z nakrętką /27/ osadzoną we wsporniku /28/ przytwierdzonym do głowicy /3/. Poziomy przenośnik cięgnowy /2/ wyposażony jest w ruchome, boczne listwy /29/. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 90774 (22) 90 08 10 5(51) B26D 1/147

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Gumowego BUDOPROJEKT-STOMIL Zakład Projektowania i Budowy Maszyn, Łódź
(72) Burzyński Aleksander, Czaja Wiesław

(54) Urządzenie do rozcinania na pasy pasma elastycznego tworzywa

(57) W urządzeniu pod taśmowym przenośnikiem /15/ na ramie /4/ połączonej z mechanizmem przesuwu, ustawionej na kołach /3/ opartych na wysięgniku /1/ są zamocowane dwa zespoły /A/ i /B/, z których każdy ma wały /6/ i /7/, na których są osadzone zębate koła /9/ i /10/ oraz noże /11/ i /12/. Na wale /6/ jest osadzone koło /8/ połączone ze źródłem napędu. Noże /11/ i /12/ mają równą szerokość w obrębie pojedynczego zespołu /A/ i pojedynczego zespołu /B/, natomiast szerokość noży /11/ i /12/ zespołu /A/ jest inna niż szerokość noży /11/ i /12/ zespołu /B/. Pod wysięgnikiem /1/ jest zamocowana naprowadzająca prowadnica /14/, pod którą jest ustawiona kasetowa paleta /16/. /1 zastrzeżenie/

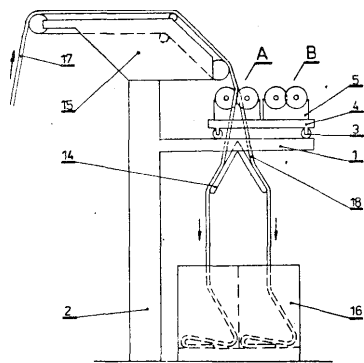


Fig 1

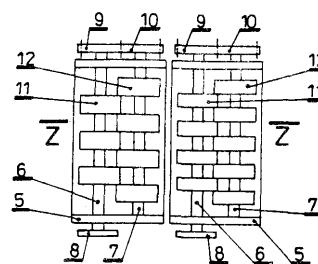


Fig 2

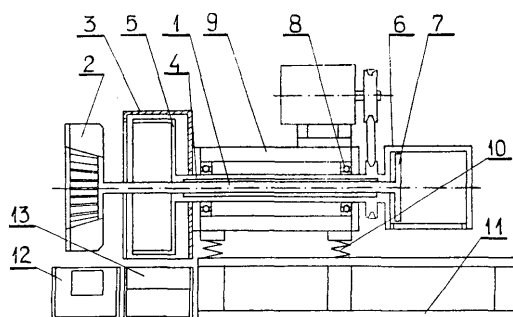
dzione koło /8/ połączone ze źródłem napędu. Noże /11/ i /12/ mają równą szerokość w obrębie pojedynczego zespołu /A/ i pojedynczego zespołu /B/, natomiast szerokość noży /11/ i /12/ zespołu /A/ jest inna niż szerokość noży /11/ i /12/ zespołu /B/. Pod wysięgnikiem /1/ jest zamocowana naprowadzająca prowadnica /14/, pod którą jest ustawiona kasetowa paleta /16/. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 90575 (22) 90 07 06 5(51) B30B 9/32
C22B 1/248

- (71) Przedsiębiorstwo Doradztwa i Wdrożeń Techniczno-organizacyjnego INNOWATOR, Lublin; Fabryka Łożysk Toczących, Kraśnik
(72) Lutek Kazimierz, Weroński Wiesław, Kuczmazewski Józef, Wawerek Józef, Walczak Andrzej, Płecha Jerzy

(54) Urządzenie do wytwarzania brykietów z wiórów metalowych o dużym stopniu rozdrobnienia

(57) Urządzenie składa się z wału /4'/ wydrążonego zakończonego z jednej strony donicowym wrzecionem /5/, a z drugiej strony siłownikiem /6/ dwustronnego działania, w którym umieszczona jest suwliwie tłoczysko /1/, zakończone od strony wrzeciona /5/ pojemnikiem /2/ z rozmieszczonymi na obwodzie komorami w kształcie wycinków pierścienia, a od strony cylindra /6/ zakończonego tłokiem /11/. Wał /4/ ułożyskowany jest z dwóch końców w łożyskach /8/ umieszczonych w korpusie /9/ podpartym na podporach /10/ wibroizolacyjnych, osadzonych na fundamencie



/11/. Pod pojemnikiem /2/, w pozycji wysuniętej, znajduje się kontener /12/ na brykiety.
/2 zastrzeżenia/

Uwaga! Zgłoszenie nr

U1(21)91323 (22)90 11 06 5(51)B32B 7/10
E04C 2/24

znajduje się na stronie 71.

U1(21) 90800 (22) 90 08 14 5(51) B60D 1/14

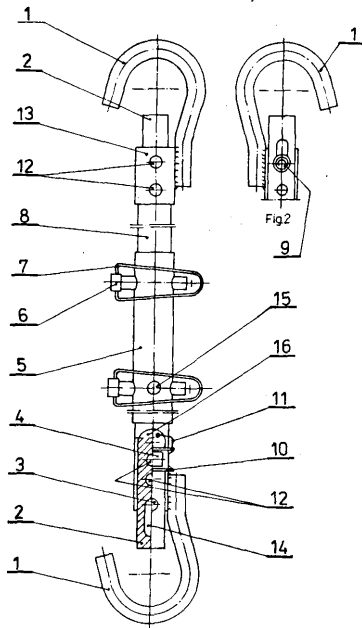
(75) Markindorf Witold, Babiczki

(54) Hak holowniczy

(57) Hak holowniczy składa się z dwóch prawie symetrycznych części, z których każda wyposażona jest w uchwyt /1/ połączony nierozłącznie z ciągnem /8/ lub przesuwym pierścieniem /13/, wewnątrz którego w otworze cylindrycznym /14/ przesuwnie umieszczona jest klamra zaciskowa /2/.

Drugi koniec klamry zaciskowej /2/ połączony jest obrotowo w położeniach co 90° z nakładką /5/, przy czym połączenie stanowi kołek /6/ wraz ze sprężyną zabezpieczającą /7/.

/2 zastrzeżenia/



U1(21) 90789 (22) 90 08 14 5(51) B60R 9/10

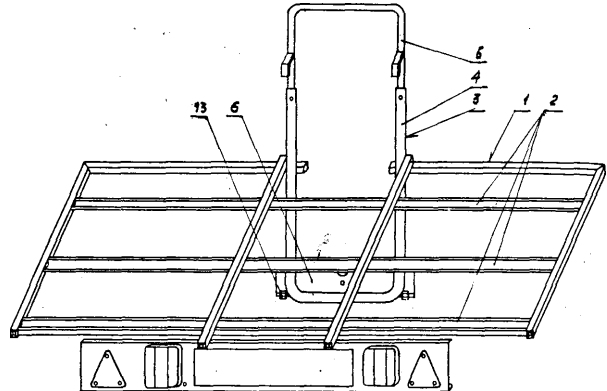
(71) Zakład Ekspertyz Gospodarczych PETEX,
Katowice

(72) Lechowicz Józef, Olech Tadeusz,
Piotrowicz Kazimierz

(54) Bagażnik samochodowy do przewozu rowerów

(57) Bagażnik ma pionowy wspornik teleskopowy /3/, połączony z jednym dłuższym bokiem ramy /1/ z podłużnymi kształtownikami korytkowymi /2/ do mocowania kół rowerów. Wspornik teleskopowy /3/ składa się z części dolnej /4/ i górnej /5/ w kształcie litery "U", z których

część dolna /4/ jest zaopatrzona w dzieloną montażową płytę /6/. Podstawa montażowej płyty /6/ jest połączona z częścią dolną /4/ wspornika teleskopowego /3/ i ma stożkowy otwór stanowiący zwierciadlane odbicie stożkowego otworu w nakładce tej montażowej płyty, dla osadzania kuli haka holowniczego.
/3 zastrzeżenia/



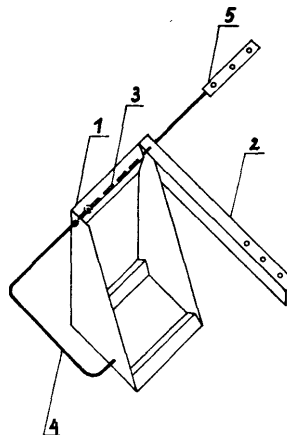
U1(21) 91297 (22) 90 10 30 5(51) B60R 25/00
B60B 7/16

(75) Skoczylas Jerzy, Lublin; Kamiński
Tomasz, Lublin

(54) Urządzenie do blokady koła pojazdu samochodowego

(57) Urządzenie ma klinowe stojaki /1/ wyposażone w ramiona /2/ oraz przegubową obejmę /3/ zakończoną zaczepem /4/ oraz łącznikiem /5/.

/1 zastrzeżenie/



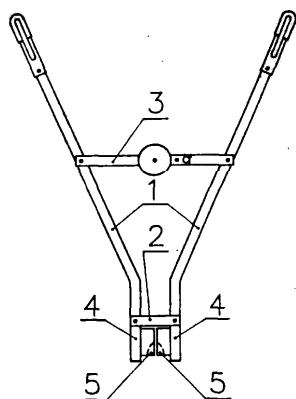
U1(21) 91331 (22) 90 11 07 5(51) B60R 9/04

(71) WSPÓŁPRACA Spółdzielnia Inwalidów,
Tarnowskie Góry

(72) Grygierczyk Marek, Orzechowski Henryk

(54) Bagażnik samochodowy na rower

(57) Bagażnik ma uchwyt złożony z dwóch ramion /1/ zgiętych pod kątem, łącznika /2/, rozporki /3/ i dwóch odcinków rury /4/ oraz ma dwa wieśszaki z nasadkami i hakami. /1/ zastrzeżenie/

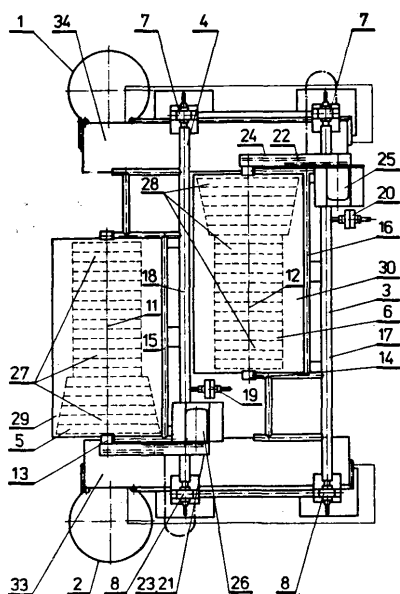


U1(21) 90811 (22) 90 08 17 5(51) B60S 3/04

(71) PKP Biuro Projektów Kolejowych, Kraków
(72) Hojda Leszek, Szajta Janusz

(54) Konstrukcja urządzenia do mycia dachów wagonów, zwłaszcza dla kolei podziemnych

(57) Konstrukcja charakteryzuje się tym, że na podporach /1/ i /2/ podtrzymujących zabudowane są ramiona /3/ i /4/ z osadzonymi szczotkami /5/ i /6/. Wały /11/ i /12/ szczotek osadzone są w łożyskach /7/ i /8/ obrotowych poziomo nad dachem wagonu. Ramiona /3/ i /4/ szczotek /5/ i /6/ usztywnione są odcinkami



rur /15/ i /16/, doprowadzającymi medium myjące.

Do elementów /17/ i /18/ obrotowych ramion zawieszono przeciwcieżary /19/ i /20/, zapewniające automatyczną regulację docisku szczotek do powierzchni dachu wagonu. Szczotki /5/ i /6/ zbudowane są z segmentów /27/ i /28/ o przekroju kołowym, o różnych promieniach dostosowanych do krzywizny dachu wagonu.

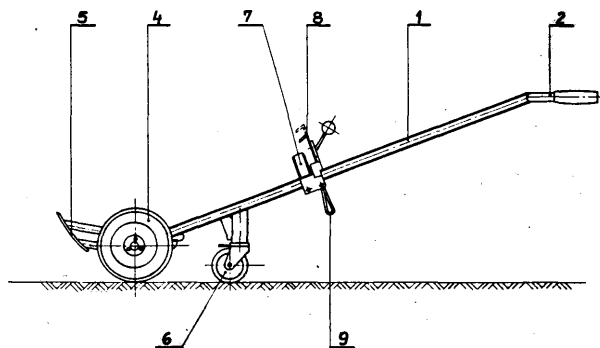
/2/ zastrzeżenia/

U1(21) 91011 (22) 90 08 13 5(51) B62B 1/26

(75) Sadkiewicz Kazimierz, Bydgoszcz;
Sadkiewicz Jacek, Bydgoszcz

(54) Wózek do załadunku i przewozu beczek

(57) Wózek do załadunku i przewozu beczek jest wózkiem trzykołowym. Wózek składa się z podwozia /4/ z płozami /5/ połączonymi prowadnicą /1/, na której umocowane jest koło /6/ z hamulcem oraz przesuwne łożo /7/ z hakiem /8/. /1/ zastrzeżenie/

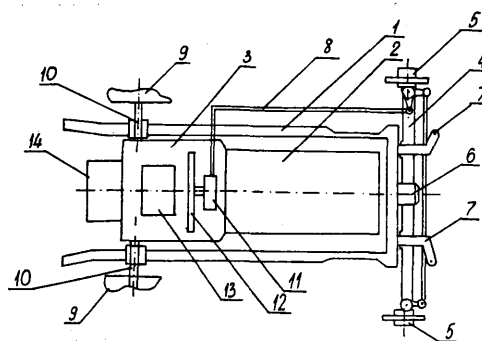


U1(21) 90785 (22) 90 08 14 5(51) B62D 49/00

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe
POLPURE Sp. z o.o., Świdnica
(72) Żółtaszek Leopold

(54) Uniwersalny miniciągnik

(57) Miniciągnik ma ramę /1/ w kształcie litery "U". W osi ramy /1/ zamocowano silnik /2/ i skrzynię przekładniową /3/. Oś przednią /4/ za-



mocowano centralnie na czopie /6/ i podparto dwustronnie podporami przechyłu /7/. Kierowanie kołami przednimi /5/ realizowane jest drążkiem kierowniczym /8/, jednostronnie połączonym z przekładnią kierowniczą /11/. Koła tylnie /9/, zaopatrzone w przeciwwagi, mocowane są niezależnie do ramy /1/. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 90815 (22) 90 08 17 5(51) B62K 21/12

(75) Buchczyk Andrzej, Ruda Śląska

(54) Uchwyt kierownicy roweru

(57) Uchwyt składa się z elementu /1/ o kształcie zbliżonym do beczki, z otworem walcowym w środku i obrzeżami /3/ oraz z zatyczki /2/. /1 zastrzeżenie/

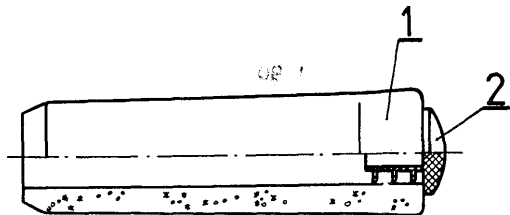


U1(21) 90816 (22) 90 08 17 5(51) B62K 21/12

(75) Buchczyk Andrzej, Ruda Śląska

(54) Uchwyt kierownicy roweru

(57) Uchwyt składa się z elementu /1/ o kształcie stożka ściętego, z walcowym otworem w środku i z zatyczki /2/. /1 zastrzeżenie/

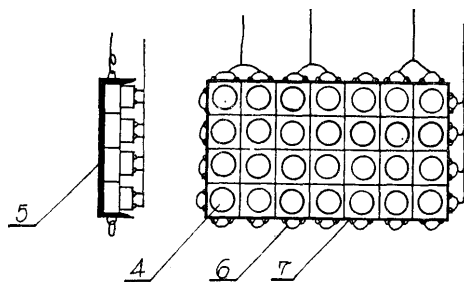


U1(21) 90779 (22) 90 08 11 5(51) B63B 43/16

(75) Stosik Tadeusz, Czersk

(54) Płyta uszczelniająca

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest płyta uszczelniająca składająca się z elektromagnesów



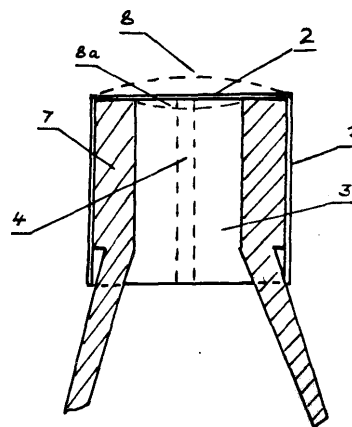
powleczonej z jednej strony elastycznym płaszczem /5/ i na obrzeżach mająca wargi uszczelniające /7/. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 90747 (22) 90 08 06 5(51) B65D 41/10

(75) Adamczyk Julian, Kraków

(54) Zamknięcie butelki

(57) Zamknięcie butelki ma korpus /1/ w postaci cylindra z rdzeniem /4/ na wewnętrznej powierzchni pobocznic /3/, wypukłym do wnętrza korpusu. Korpus /1/ jest zaopatrzone w dno /2/, które ma właściwości elastycznej membrany. Zamknięcie butelki jest wykonane z elastycznego tworzywa i nadaje się do wielokrotnego użytkowania. Do zdejmowania zamknięcia z szyjki /7/ butelki służy języczek. /1 zastrzeżenie/



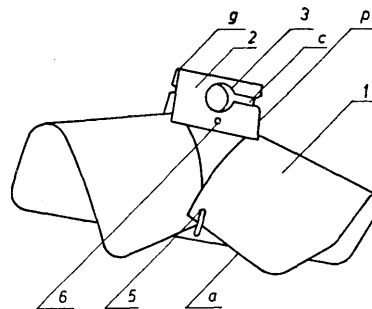
U1(21) 90764 (22) 90 08 08 5(51) B65D 85/18

(71) Biernat Jerzy, Kacperski Andrzej, Kraków

(72) Biernat Jerzy

(54) Wieszak, zwłaszcza do lekkich okryć

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie formowania przestrzennego wieszaka z płaskiej wkładki, stanowiącej element opakowania odzieży. Wieszak charakteryzuje się tym, że ma postać płaskiej formy przekształcalnej w bryłę, a



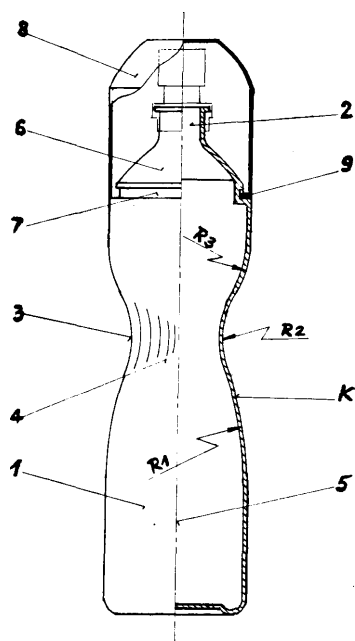
płaską przekształcalną formę stanowi wkładka /1/ wykonana z materiału podatnego na wygięcie, o kształcie zasadniczo prostokątnym, zaopatrzona w dwa przecięcia /p/, prostopadłe do dłuższego boku /a/ wkładki /1/, wyznaczające wykroś uchwytu /2/, mający linię gięcia /g/ i dwa odpowiadające sobie przelotowe wycięcia /3/ z przecięciami /c/, stanowiące po załamaniu uchwytu /2/ zaczep wieszaka, a ponadto wkładka /1/ ma w swej nieprzeciętej części usytuowany poniżej uchwytu /2/ otwór oraz odpowiadające mu otwory /5/ na polach usytuowanych w pobliżu linii przecięć /p/, zaś uchwyt /2/ ma odpowiadające sobie otwory /6/ usytuowane w pobliżu brzegów wykroju. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 90780 (22) 90 08 13 5(51) B65D 83/14
B65D 1/02

(75) Ratajczak Jerzy, Warszawa

(54) Pojemnik na płyn kosmetyczny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik, w szczególności na dezodorant dozowany w postaci rozpylonej za pomocą atomizera. Pojemnik ma postać walcowego pojemnika /1/ zakończonego szyjką /2/, mającego przewężenie /3/ w postaci powierzchni obrotowej /4/ otrzymanej przez obrót krzywej /K/ utworzonej z trzech przenikających się promieni o zależności: $R_1 > R_2 > R_3$ dookoła osi obrotu /5/, a ponadto zaopatrzony jest w pierścieniową kryzę /7/ dla zatrzaskowego osadzenia osłony /8/ zaopatrzonej w pazury /9/. /1 zastrzeżenie/



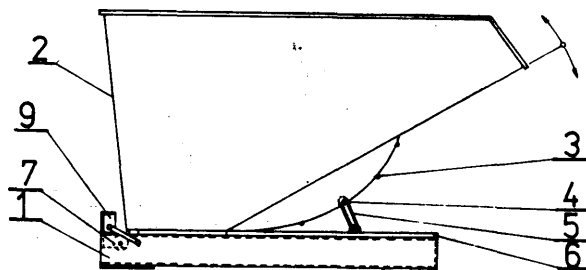
U1(21) 90803 (22) 90 08 14 5(51) B65D 85/16

(71) Żegleń Janusz, Świebodzin; Żarski Jan, Skąpe

(72) Żegleń Janusz, Iwaszkiewicz Ryszard, Stasiak Jerzy

(54) Pojemnik wywrotny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik wywrotny na metalowe wyroby lub odpady. Pojemnik składa się ze sztywnej podstawy /1/, na której osadzone jest jednym z krótszych boków pudło /2/ pojemnika w postaci otwartej od góry bryły o przekroju zbliżonym do nieregularnego czworoboku, wyposażone w dwie łukowo wygięte płoszy /3/ z zewnętrznymi, stożkowymi bolcami. W trakcie wychylania pudła /2/ pojemnika, płoszy /3/ są **obtaczane**, a ich **zewnętrzne** bolce są wsuwane w otwory dwu prowadnic /4/ umieszczonych w górnej części podstawy /1/. Do pudła /2/ przymocowany jest sworzeń /5/ współpracujący z przytwierdżonym do podstawy /1/ ogranicznikiem /6/, utrzymującym pudło /2/ w krańcowych położeniach. Podczas transportu i załadowywania pojemnik wywrotny zabezpieczany jest krzywkowym mechanizmem, umiejscowionym w środku dolnej części podstawy /1/, składającym się z krzywki /7/ oraz dźwigni zapadkowej połączonej z odblokowującą korbą /9/. /1 zastrzeżenie/



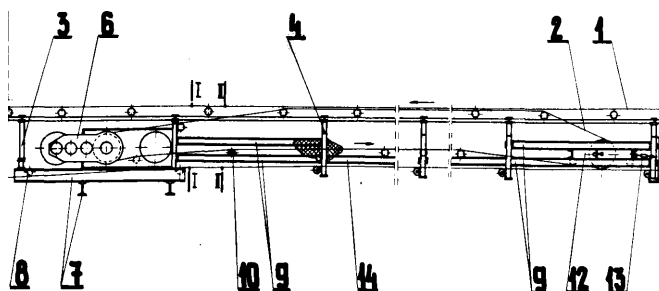
U1(21) 90756 (22) 90 08 08 5(51) B65G 15/10

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego BORYNIA, Jastrzębie Zdrój

(72) Niemiec Ryszard, Brachman Hubert, Joško Rajmund, Maciończyk Edward

(54) Urządzenie wspomagające przenośnik taśmowy

(57) Urządzenie wspomagające służy do wnoszenia dodatkowego napędu do obciążonego przenośnika



taśmowego odstawy urobku, poprzez tarcie przylegających do siebie powierzchni taśmy nośnej przenośnika odstawczego i taśmy przenośnika wspomagającego.

Urządzenie wspomagające ma napęd /6/ osadzony na prawie płaskiej kratownicy /7/, której końce poprzecznych elementów zachodzą za łuki ociosowe obudowy chodnikowej, a końce podłużnych elementów przed i za napędem /6/ mają zawieszone odcinkowe krążniki /8/ i ustawione skrócone wspornikowe kozły /3/, z których te zabudowane przed napędem /6/ są do niego przytwierdzone i połączone parą podłużnych belek /9/ z poprzedzającymi je wspornikowymi kozłami A/ trasy przenośnika /1/.

/1 zastrzeżenie/

U1(21) 90760 (22) 90 08 08 5(51) B65G 19/10

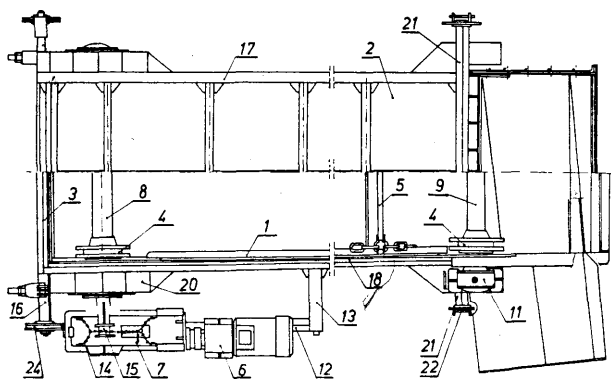
(71) POLTEGOR Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego, Wrocław

(72) Brylowski Józef

(54) Przenośnik ścierowy

(57) Rozwiązanie według wzoru zapewnia pyłoszczelność układu przenośnik ścierowy - przesyp przy jednoczesnym łatwym dostępie do skrobaczy.

Przenośnik ścierowy charakteryzuje się tym, że tylną ścianę /3/ zamykającą koryto stanowi pionowa blacha przyspawana do poprzecznej belki nośnej /16/. Blacha jest jednocześnie podparciem uszczelnienia /18/ i zakończona jest obustronnie osiami krążków /24/ linowych. Ściana /1/ boczna koryta przenośnika w przedniej swej części ma półkę do mocowania oprawy /11/ łożyskowej stałej wałka /9/ zwrotnego. W tylnej części ściana boczna /1/ ma prowadnicę /20/, w której umieszczona jest oprawa łożyskowa przesuwna wałka /8/ napędowego. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 90797 (22) 90 08 14 5(51) B67D 5/06 B65B 3/12

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe MIX Sp. z o.o., Rybnik

(72) Osajda Stanisław, Xięski Marek

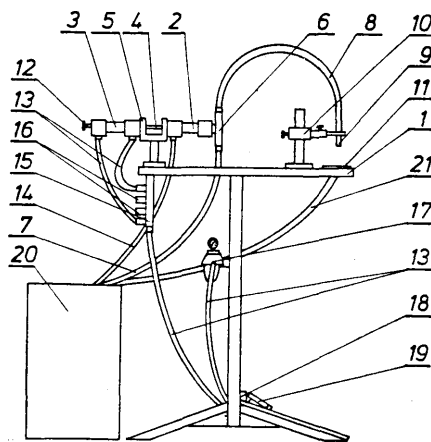
(54) Urządzenie do konfekcjonowania płynów

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do konfekcjonowania płynów o różnej gęstości

i lepkości do opakowań jednostkowych o dowolnym kształcie, wykonane w wersji przeciwybuchowej.

Urządzenie ma stół, do którego blatu /1/ jest przymocowany zespół ssąco-tłoczących cylindrów, złożony z dozujących cylindrów /2/ i pneumatycznych siłowników /3/. Dozujące cylindry /2/ są połączone z ssąco-tłoczącymi zaworami /6/, do których z jednej strony są przyłączone ssące węże /7/ wprowadzone swoimi wolnymi końcami do zbiornika /20/ z płynem, a z drugiej strony z tłoczącymi węzami /8/ doprowadzającymi konfekcjonowany płyn do rozlewniczych dysz /9/. Do nogi stojaka stołowego jest przymocowany przyłączowy zespół /17/ składający się z reduktora ciśnienia, smarownicy i manometru, a przy podstawie stojaka jest umocowany trójdrożny zawór /18/ oraz stopa przycisku /19/ do ręcznego sterowania pracą urządzenia.

/4 zastrzeżenia/



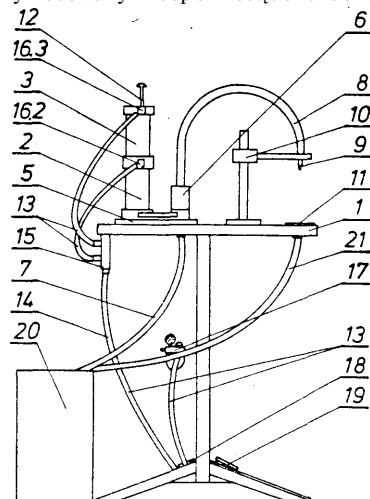
U1(21) 90798 (22) 90 08 14 5(51) B67D 5/08 B65B 3/12

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe MIX Sp. z o.o., Rybnik

(72) Osajda Stanisław, Xięski Marek

(54) Urządzenie do konfekcjonowania płynów

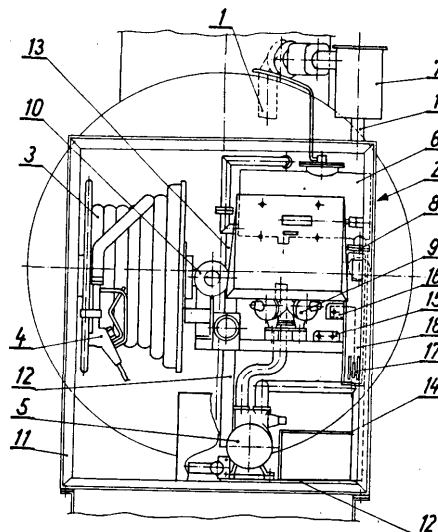
(57) Urządzenie ma stół, do którego blatu /1/ jest przymocowany zespół ssąco-tłoczących cylindrów



drow, złożony z dwóch dozujących cylindrów /2/ oraz dwóch pneumatycznych siłowników /3/ wyposażonych w śruby /12/ regulacji pojemności dozowania. Dozujące cylindry /2/ są połączone węzami z ssąco-tłoczącymi zaworami /6/, do których z jednej strony są przyłączone ssące węże /7/ wprowadzone swoimi drugimi końcami do zbiornika /20/ z płynem, a z drugiej strony z tłoczącymi węzami /8/ doprowadzającymi konfekcjonowany płyn do rozlewniczych dysz /9/.

Do nogi stojaka stolika jest przymocowany przyłączowy zespół /17/ składający się z reduktora ciśnienia, manometru i smarownicy, który jest połączony z węzami /13/ sieci pneumatycznej urządzenia, natomiast przy podstawie stojaka jest umocowany trójdrożny zawór /18/ pneumatyczny oraz stopa przycisku /19/ do nożnego sterowania pracą urządzenia. /3 zastrzeżenia/

jest w pompie paliwa, odgaźnik /6/ osadzony na słupkach /13/ zamocowanych do ramy /12/, filtr /8/, licznik przepływu paliwa /9/ i przeziernik /10/. W obrębie zespołu pomiarowego /2/ zainstalowana jest instalacja elektryczna zawierająca skrzynkę przyłączeniową /15/ i włącznik rtęciowy /16/. /3 zastrzeżenia/



U1(21) 90808 (22) 90 08 16 5(51) B67D 5/01

(71) METALCHEM Zakłady Urządzeń Chemicznych, Kościan

(72) Wojciechowski Leszek

(54) Instalacja dystrybucyjna, zwłaszcza cysterny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawy warunków montażu i regeneracji zespołu pomiarowego oraz poprawy bezpieczeństwa obsługi podczas eksploatacji instalacji dystrybucyjnej.

Instalacja dystrybucyjna ma wymienny zespół pomiarowy /2/ przymocowany do ramy /12/ oraz rurę ssawną /1/ umieszczoną częściowo w zbiorniku z paliwem. Zespół pomiarowy /2/ wyposażony

DZIAŁ c

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 91203 (22) 90 10 16 5(51) C02F 1/64

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Związkow Młodzieży Polskiej", Żory

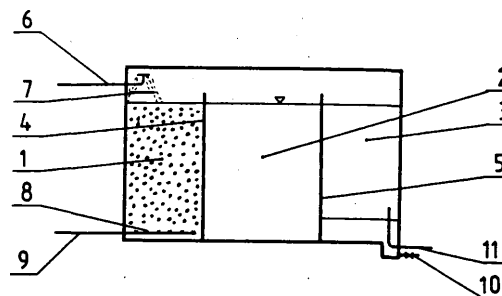
(72) Kołek Stefan, Orzeł Alfred, Pilarski Tadeusz, Bednarek Zbigniew, Rząca Zygmunt

(54) Zbiornik do wstępnego uzdatniania wody o dużej zawartości żelaza

(57) Wzór użytkowy dotyczy elementów konstrukcyjnych, które zainstalowane w typowym zbiorniku retencyjnym umożliwiają wykorzystanie go do wstępnego uzdatniania wody głębinowej.

Zbiornik charakteryzuje się tym, że jest podzielony za pomocą niepełnych, labiryntowo usytuowanych przegród /4/ i /5/ na trzy części, które stanowią odpowiednio: komorę napowietrzania /1/, komorę reakcji /2/ i komorę osadnikową /3/. W komorze napowietrzania /1/ jest zainstalowany talerz rozpryskowy /7/ i ruszt napowietrzający /8/. Komora osadnikowa /3/ ma spust /10/, powyżej którego znajduje

się końcówka rury ssawnej /11/ dla odprowadzenia wstępnie uzdatnionej wody. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

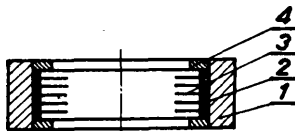
U1(21) 90781 (22) 90 08 13 5(51) D01H 7/892

(71) Instytut Włókiennictwa, Łódź

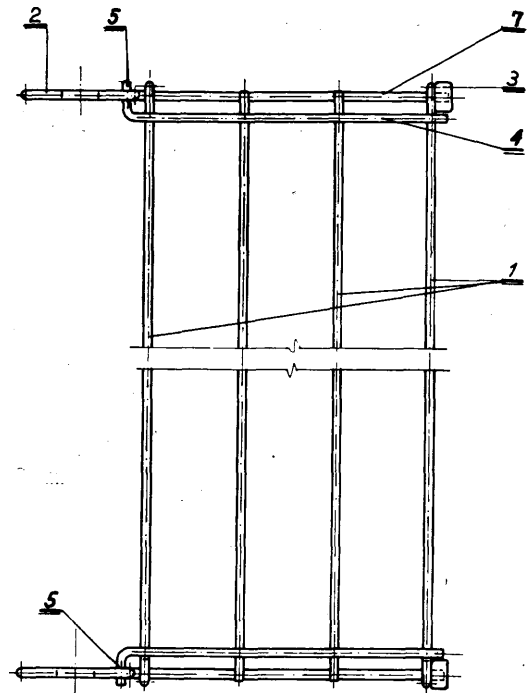
(72) Kubica Henryk, Ankudowicz Wacław,
Dopierała Halina, Malinowska Danuta,
Tomczyk Aleksander, Siciński Przemysław**(54) Pierścień igłowy**

(57) Pierścień igłowy służy do drapania przędzy w procesie jej skręcania na skręcarce obręczkowej.

Pierścień igłowy **charakteryzuje** się tym, że w **osadczym** pierścieniu /1/ umiejscowiony jest pierścień /2/ uformowany z elastycznego obicia z ukośnie zamocowanymi do jego powierzchni sprężystymi igłami /3/, które są zagięte na swej długości tak, że ich ostrza skierowane są do wnętrza osadczego pierścienia /1/. Na obu końcach osadczego pierścienia /1/ zamocowane są dystansowe pierścienie /4/.
/1 zastrzeżenie/



Suszarka składa się z kratownicy złożonej z prętów /1/, połączonych z poprzecznymi prętami /4/. Krańcowe pręty /1/ mają wykonane ucha, przez które jest przewleczony pręt /7/ mający wykonane odgięcie /2/. /1 zastrzeżenie/



U1(21) 91373 (22) 90 11 12 5(51) D06F 57/12

(75) Tołcz Eugeniusz, Białystok

(54) Suszarka zawieszana

(57) Suszarka służy do okresowego suszenia na przykład bielizny przy grzejniku centralnego ogrzewania.

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

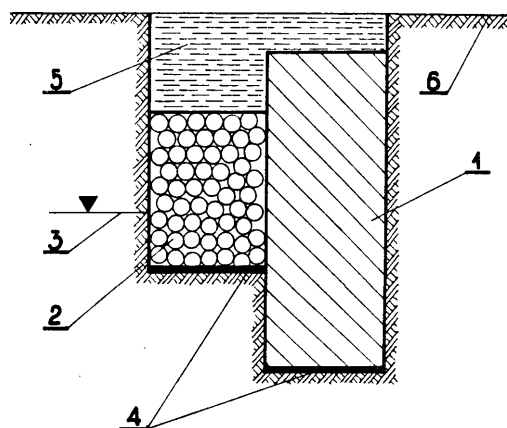
U1(21) 91185 (22) 90 10 15 5(51) E02B 11/00

(75) Solecki Tadeusz, Kraków

(54) Ekologiczna bariera ochronna

(57) Ekologiczna bariera ochronna służy do likwidacji zagrożeń dla środowiska wywołanych migracją zanieczyszczeń w wodzie podziemnej.

Bariera zawiera przegrodę mechaniczną /1/ i układ drenażowy /2/, które są częściowo usytuowane pod poziomem zanieczyszczonej wody podziemnej /3/ oraz posadowione na dnie wykopu /4/. Nasyp /5/ wypełnia pozostałą przestrzeń pomiędzy powierzchnią terenu /6/ a przegrodą mechaniczną /1/ i układem drenażowym /2/.
/1 zastrzeżenie/



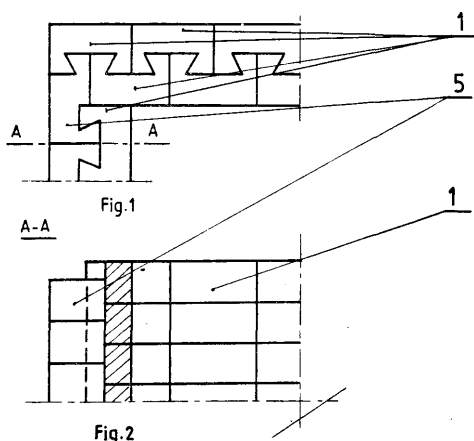
U 1(21) 90365 (22) 90 06 05 5(51) E04B 2/02

(75) Guse Andrzej, Kraków

(54) Elementy budowlane do bezzaprawowego układania murów

(57) Elementy budowlane charakteryzują się tym, że ściana zawiera elementy /1/ proste mające postać prostopadłościanu, który na jednym z dłuższych boków ma na całej swej wysokości gniazdo w kształcie trapezu, a segmenty łączące mają postać połowy trapezu.

/1 zastrzeżenie/

U 1(21) 91323 (22) 90 11 06 5(51) B32B 7/10
E04C 2/24

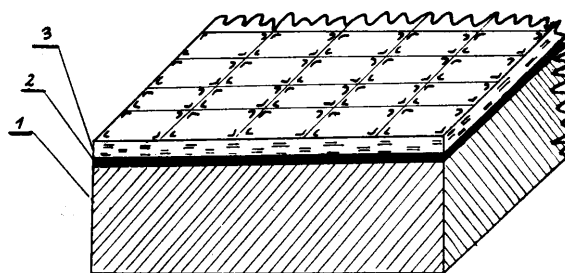
(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań;
Zakłady Płyt Pilśniowych Świeradów
Zdrój, Orłowice; Zakłady Płyt Pilśniowych,
Krosno

(72) Gawroński Andrzej, Noskowiak Andrzej,
Piotrkowski Zbigniew, Urbanik Edmund,
Kaczmarek Zbigniew, Dąbrowski Czesław,
Wojtyna Zenon, Polanowski Daniel,
Dobras Stanisław

(54) Płyta warstwowa, zwłaszcza na okładzinę ścienną

(57) Płyta ma budowę warstwową i składa się z warstw: nośnej /1/, wykończeniowo-zewnętrznej /3/ i spajającej je warstwy wodoodpornej /2/.

/2 zastrzeżenia/



U 1(21) 90777 (22) 90 08 10 5(51) E04H 5/10

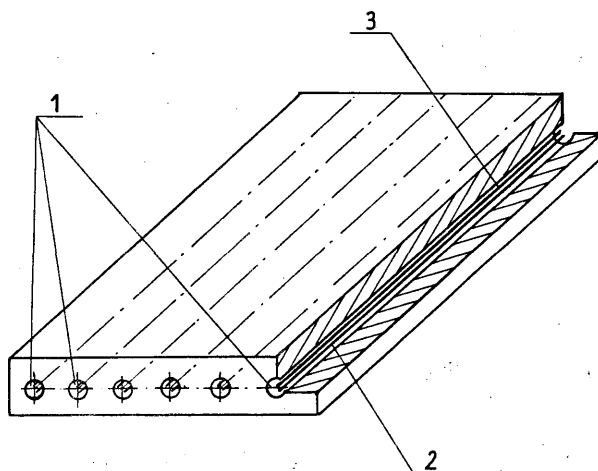
(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu
Chłodniczego, Olsztyn

(72) Grosz Zbigniew

(54) Płyta grzewcza chłodni

(57) Płyta grzewcza chłodni wykonana w kształcie żelbetowego prostopadłościanu, ma poziome przelotowe prostoliniowe otwory /1/, przy czym w każdym z nich umieszczone są równolegle wobec siebie robocze elektryczne przewody oporowe /2/ oraz zapasowe elektryczne przewody oporowe /3/.

/1 zastrzeżenie/



U 1(21) 90782 (22) 90 08 14 5(51) E04H 1/12

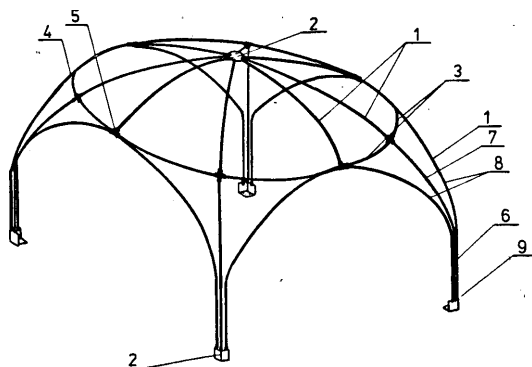
(71) Dom Handlowy Nauki Sp. z o.o., PAN,
Warszawa

(72) Litwiński Zygmunt

(54) Pawilon-altana

(57) Pawilon-altana charakteryzuje się tym, że górna część stelaża ma kształt czaszy kulistej utworzonej z wygiętych łukowo rurek /1/, zamocowanych centrycznie we wspólnym wielogniazdowym łączniku /2/ oraz poziomych, wygiętych łukowo rurek /3/, połączonych między sobą i z rurkami /1/ czaszy za pomocą łączników /4/ i /5/ tak, że tworzą obwód poziomej podstawy czaszy, a dolną część stelaża stanowią cztery nośne słupki /6/, z których każdy składa się z trzech rurek, środkowej /7/ i dwóch bocznych /8/, których górne części wygięte są w kształcie łuków, a części dolne stanowią proste, pionowo usytuowane rurki zamocowane w metalowych podstawach /9/.

/4 zastrzeżenia/



U1(21) 90818 (22) 90 08 17 5(51) E04H 1/12

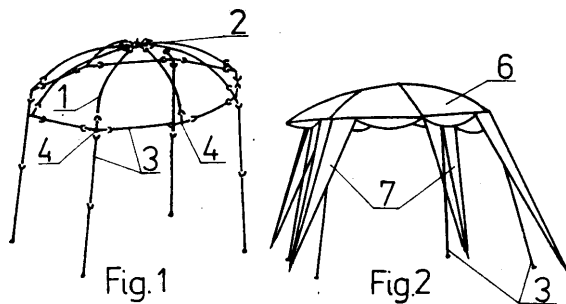
(75) Herian Andrzej, Bielsko-Biała

(54) Altana ogrodowa

(57) Altanę ogrodową stanowi kopulasty dach, który tworzą krzywoliniowe elementy /1/, osadzone promieniowo z jednej strony w krążkowym łączniku /2/ i połączone drugostronnie między sobą i pozostałymi elementami prostymi /3/ łącznikiem /4/.

Elementy krzywoliniowe /1/, łącznik krążkowy /2/, elementy proste /3/ i łącznik /4/ połączone są dodatkowo ze sobą sprężystymi spinnaczami, natomiast nakrycie szkieletu stanowi elastyczna kopuła /6/, mająca kliny boczne /7/. Wszystkie elementy altany ogrodowej połączone są ze sobą rozłączanie.

/1 zastrzeżenie/



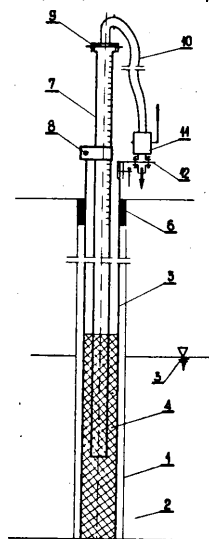
U1(21) 91153 (22) 90 10 08 5(51) E21B 47/10

(75) Solecki Tadeusz, Kraków

(54) Hydroekologiczny otwór obserwacyjny

(57) Otwór obserwacyjny zawiera otwór /1/ wykonany w warstwie wodonośnej /2/, sięgający pod poziom wody podziemnej /3/ i charakteryzuje się tym, że wewnątrz otworu /1/ umieszczony jest filtr /4/ częściowo pod, a częściowo ponad poziomem wody podziemnej /3/, zaś rura okładzinowa /5/ dolnym końcem jest połączona z filtrem /4/, a jej górna zewnętrzna część jest uszczelniona uszczelnieniem /6/, zaś do jej wnętrza jest wprowadzona ruchoma rura wydobywcza /7/ stabilizowana uchwytem /8/. Ponadto dolny koniec rury wydobywczej /7/ jest zapuszczony do filtra /4/, a górny wyposażony jest w szczelne złącze /9/, łączone z przewodem elastycznym /10/ pompy ssącej /11/ mocowanej do rury okładzinowej /5/ uchwytem /12/.

/1 zastrzeżenie/



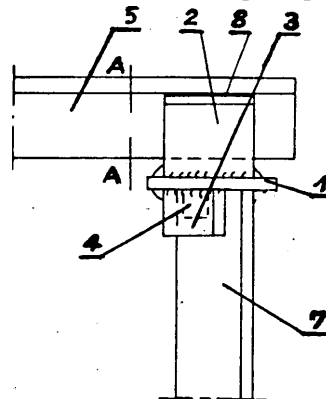
U1(21) 90757 (22) 90 08 09 5(51) E21D 11/26

(71) MOSZCZENICA Kopalnia Węgla Kamiennego, Jastrzębie Zdrój

(72) Kozłowski Andrzej, Homel Jan, Pająk Bogusław

(54) Koronka do obudowy górniczej KS/K0-V

(57) Koronka do obudowy górniczej KS/K0-V wykonana z kształtowników korytkowych, mająca



postać płyty z gniazdami obejmującymi stropnicę i rdzennik stojaka, charakteryzuje się tym, że pomiędzy stropnicą /5/ i gniazdem /2/ znajduje się element trący /8/ zwiększający współczynnik tarcia.

Element trący /8/ stanowi prostokątną płytę gumową przyjmującą kształt stropnicy /5/ i gniazda /2/.

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 90759 (22) 90 08 08 5(51) F15B 15/00

(71) Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin

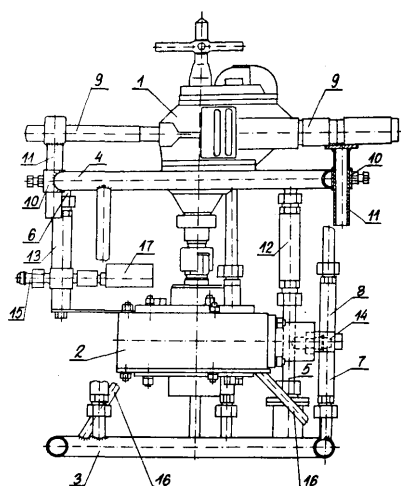
(72) Kalinowski Zbigniew, Kaczor Wojciech, Kogutiuk Janusz

(54) Agregat hydrauliczny

(57) Podstawowymi elementami agregatu są silnik napędowy /1/ i pompa tłocząca /2/ umieszczone we wnętrzu klatkowego korpusu, który składa się z kolektora ssącego /3/ i kolektora tłoczącego /4/, uformowanych w postaci rurowych torusów.

Torusy położone są w płaszczyznach równoległych do siebie. Do kolektorów przyłączone są przewody łączące /5/ i /6/, zawierające zawory zwrotne /12/ i /13/. Wnętrza tych kolektorów połączone są ze sobą pośrednio poprzez pompę tłoczącą /2/ za pomocą przewodów ssących /7/ i tłoczących /8/. Silnik napędowy /1/ podparty jest na stoperach /11/ przesuwnych w obsadach /10/.

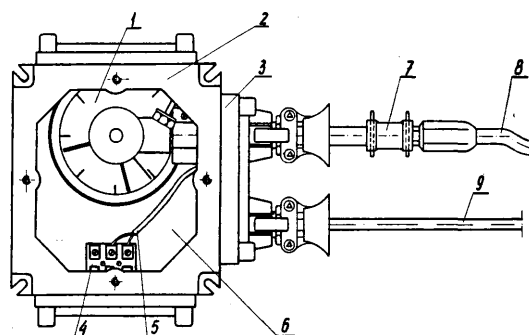
/3 zastrzeżenia/



(54) Przyrząd do sterowania ciśnieniem medium

(57) Przyrząd ma manometr kontaktowy /1/ umieszczony w obudowie /2/ zamkniętej pokrywą zabezpieczającą /3/. Manometr kontaktowy /1/ połączony jest przez złączkę /7/ i wąż wysokociśnieniowy /8/ z rurociągiem. Element zwierający manometru kontaktowego /1/ łączy się przez przewód /5/, listwę zaciskową /4/ i kabel elektryczny /9/ z układem sterowania pompy regulującej ciśnienie medium w rurociągu.

/1 zastrzeżenie/

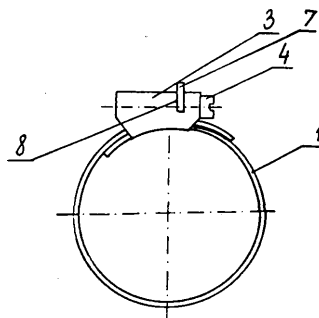


U1(21) 90801 (22) 90 08 14 5(51) F16B 2/02

(75) Grabowski Eugeniusz, Świdnica;
Krakowiecki Stanisław, Świdnica;
Hładyk Franciszek, Wołów

(54) Opaska zaciskowa

(57) Opaska składa się z taśmy /1/, na której jednym końcu wykonano szereg równoległych prze-



U1(21) 90745 (22) 90 08 06 5(51) F15C 4/00

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego STASZIC, Katowice

(72) Pacuła Roman, Radomski Fryderyk, Walkiewicz Władysław

tłoczeń pod kątem 5° do osi taśmy /1/, obejmą /3/, wkrętu /4/ i półpierścienia /7/ blokującego wkręt /4/ w szczelinie /8/ obejmą /3/. Wkręt /4/ ma gwint o kącie pochylenia 5°. /1 zastrzeżenie/

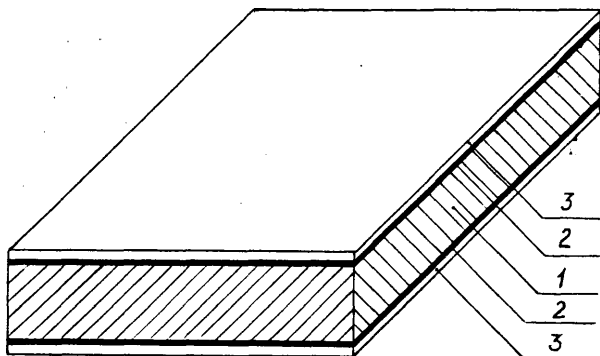
Ul(21) 91391 (22) 90 11 14 5(51) F16B 47/00

(71) INTERROKITA Sp. z o.o., Warszawa

(72) Milewski Mirosław

(54) Uchwyt do mocowania przedmiotów

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że ma postać figury płaskiej o budowie warstwowej, zawierającej warstwę elastycznej pianki z tworzy-



wa sztucznego /1/, pokrytej z obu stron warstwą niewysychającego kleju /2/, zabezpieczonego cienką warstwą ochronną /3/. Przedstawiony uchwyt umożliwia mocowanie dowolnych przedmiotów o zróżnicowanych kształtach i ciężarze, na powierzchniach poziomych, pionowych i pochyłych przez dobranie liczby uchwytów do wielkości ciężaru przedmiotu. /1 zastrzeżenie/

Ul(21) 90807 (22) 90 08 16 5(51) F16K 1/12
B22D 39/00

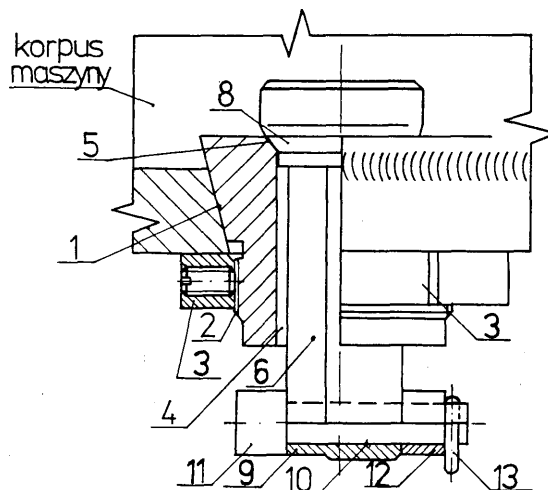
(71) EMA-FAK Fabryka Akumulatorów,
Bielsko-Biała

(72) Szwed Waldemar

(54) Zawór urządzenia podciśnieniowego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór urządzenia podciśnieniowego przeznaczony dla urządzeń do podciśnieniowego odlewania metali. Zawór charakteryzuje się tym, że zewnętrzna powierzchnia gniazda /1/ ma kształt stożka ściętego i przechodzi przy mniejszej średnicy w gwintowaną część walcową /2/, na której osad-

zono pierścień dociskowy /3/, a cylindryczny otwór /4/ gniazda /1/ ma od strony jego większej średnicy ścięcie /5/ pod kątem 45°. Prowadzenie grzybka /6/ osadzone w otworze /4/ ma kształt prostopadłościanu o podstawie trójkątnej z promieniowo zakończonymi wierzchołkami. Powierzchnia styku /8/ grzybka /6/ ze ścięciem /5/ ma powierzchnię krzywoliniową, przy czym górna część /9/ prowadzenia grzybka /6/ ma kształtowy przelotowy otwór /10/ usytuowany pod kątem prostym do osi wzdłużnej grzybka /6/, w którym osadzony jest ogranicznik skoku /11/ grzybka ze zderzakiem /12/ zabezpieczonym elementem sprężystym /13/. /1 zastrzeżenie/



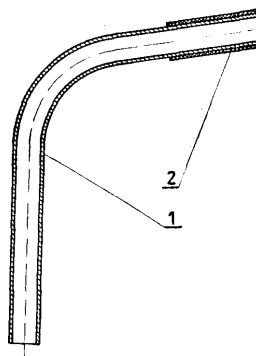
Ul(21) 90748 (22) 90 08 07 5(51) F21V 21/00
F21V 21/34

(71) Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne
TOREM Spółka z o.o., Gdynia

(72) Wilczyński Jerzy P.

(54) Wysięgnik lampy oświetleniowej

(57) Wysięgnik składa się z ramienia /1/, mającego przynajmniej na jednym końcu izolacyjny opaskę /2/ wykonaną z tworzywa sztucznego. /1 zastrzeżenie/



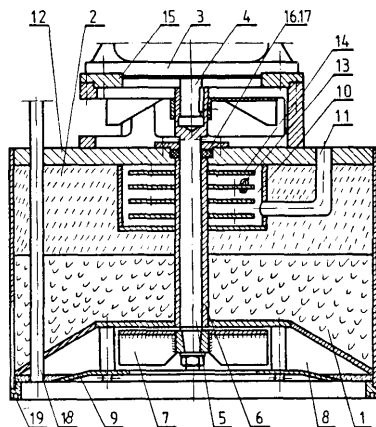
U1(21) 90812 (2?) 90 08 17 5(51) F27B 14/12

- (71) Przemysłowy Instytut Raszyn
Budowlanych, Kobyłka
(72) Kasiński Zdzisław, Sobaszek Wojciech

(54) Pokrywa pieca do obróbki cieplnej i
cieplno-chemicznej w atmosferze
ochronnej, zwłaszcza stali narzędziowej

(57) Pokrywa ma wgłębienie /8/ w kształcie ściętego stożka z szerszą podstawą zwróconą ku dołowi, w którym mieści się osadzone na wale /5/ mieszadło /7/ wentylatora, pod którym znajduje się osłona /9/ w kształcie profilowego pierścienia. Wgłębienie /8/ pokrywy i osłona /9/ stanowią przestrzeń mieszania atmosfery ochronnej. Wał /5/ wentylatora przechodzi przez osadzoną w pokrywie tuleję /6/, do której w górnej części dołączona jest komora chłodzenia /10/.

Nad komorą chłodzenia /10/ umieszczone jest gniazdo /16/ z elementem /17/ uszczelniającym wał /5/, nad którym osadzony jest wirnik /4/ wentylatora i silnik elektryczny /3/, którego obudowa połączona jest z odpowiadającym kołnierzem płyty górnej /12/ pokrywy. Przez pokrywę przeprowadzony jest przewód doprowadzenia atmosfery ochronnej /18/, którego koniec umieszczony jest w pobliżu wylotu przestrzeni mieszania. /3 zastrzeżenia/

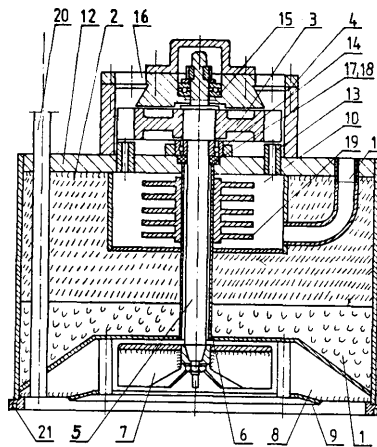


U1(21) 90813 (22) 90 08 17 5(51) F27B 14/12

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn
Budowlanych, Kobyłka
(72) Kasiński Zdzisław, Wysocki Roman,
Sobaszek Wojciech

(54) Pokrywa pieca do obróbki cieplnej i
cieplno-chemicznej w atmosferze ochronnej,
zwłaszcza stali narzędziowej

(57) Pokrywa ma w dolnej powierzchni wgłębienie /8/, w kształcie ściętego stożka, w którym mieści się osadzone na wale /5/ mieszadło /7/ wentylatora, pod którym znajduje się osłona /9/ w kształcie profilowego pierścienia. Wgłębienie /8/ pokrywy i osłona /9/ stanowią przestrzeń mieszania atmosfery ochronnej. Wał /5/ wentylatora przechodzi przez osadzoną w pokrywie tuleję /6/, do której w jej górnej części dołączona jest komora chłodząca /10/, w górnej części komory umieszczone są dysze /13/, kierujące czynnik energetyczny na łopatki turbiny /3/ wentylatora, a wykorzystany czynnik energetyczny wydany jest przez otwory /16/ w obudowie. Przez pokrywę przeprowadzony jest przewód doprowadzenia atmosfery ochronnej /20/, którego koniec umieszczony jest w pobliżu wylotu przestrzeni mieszania. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ G

FIZYKA

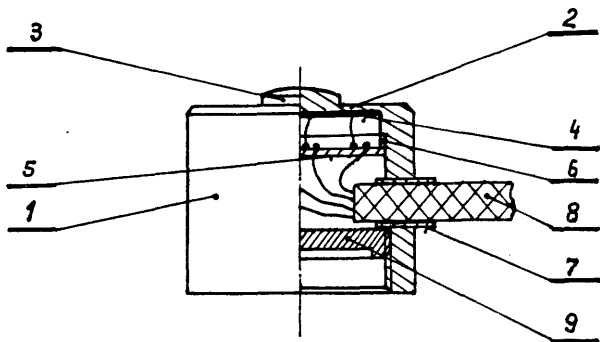
U1(21) 90697 (22) 90 07 25 5(51) G01L 1/22

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno
Wdrożeniowe VIST Sp. z O.O., Gdańsk
(72) Sikorski Włodzimierz, Strzelecki
Zbigniew, Wiśniewski Zygmunt

(54) Czujnik tensometryczny pomiaru siły

(57) Czujnik ma cylindryczny korpus /1/ zakończony z jednej strony membraną /2/, zaopatrzoną

we współosiowy okrągły występ /3/ stanowiący jedną integralną całość. Od spodu membrany /2/ przytwierdzony jest tensometr /4/, połączony przewodem przez płytkę elektroniczną /5/ przytwierdzoną do obwodowego występu poprzez podkładkę izolacyjną /6/ do końcówek z kablem elektrycznym /8/. Kabel elektryczny /8/ jest wyprowadzony na zewnątrz cylindrycznego korpusu /1/ za pośrednictwem okrągłej tulejki /7/. Od spodu w cylindryczny korpus /1/ wkręcona jest śruba /9/. /1 zastrzeżenie/



wkrętami /5/ do podstawy /8/, poprzez zawiasy /7/ w osi obrotu /6/. Podstawa /8/ wyposażona jest w ruchomy zderzak /9/. Zderzak /9/ ma podłużne otwory /10/ do mocowania go do podstawy /8/ specjalnymi wkrętami /11/, na których osadzona jest sprężyna /12/. Sprężyna /12/ zaczepiona jest środkową częścią o wyprofilowany zaczep /13/ zderzaka /9/. /2 zastrzeżenia/

U1(21) 91273 . (22) 90 10 25 5(51) G09B 25/02

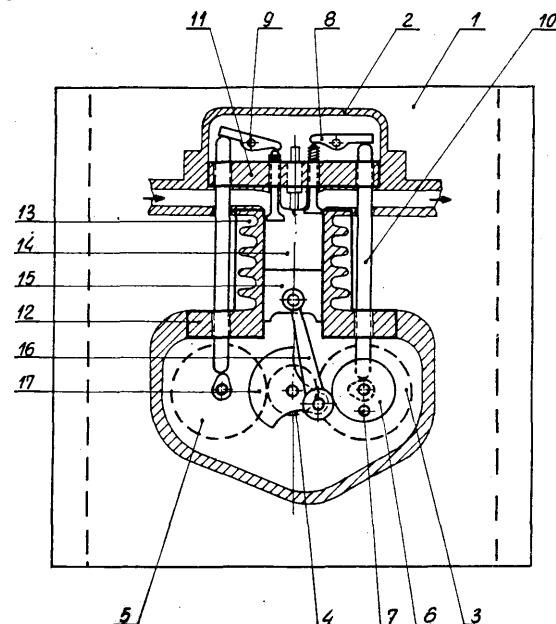
(71) Fabryka Pomocy Naukowych im.

J.Korczaka, Poznań

(72) Majewski Jacek

(54) Diapozytywowy model silnika spalinowego

(57) Model charakteryzuje się tym, że wykonana z przezroczystego tworzywa sztucznego płyta /1/, stanowiąca korpus modelu, wyposażona jest w chemigraficzny rysunek korpusu /2/ silnika, przy czym na płycie /1/ zamocowane są ruchome części modelowanego silnika, wyposażone w napęd zbudowany z trzech zębatach kół /3, 4, 5/ usytuowanych pod płytą /1/, z których jedno /3/ zaopatrzone jest w napędzające koło /6/ wyposażone w korbkę /7/ i osadzone na wspólnej osi zębatego koła /3/. /3 zastrzeżenia/



U1(21) 90796 (22) 90 08 16 5(51) G03B 27/14

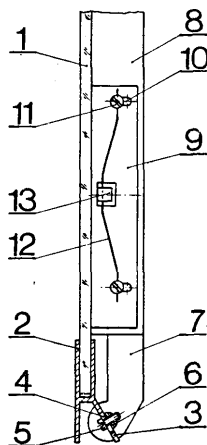
(71) Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa

(72) Kwestarz Katarzyna, Białousz Jerzy,
Woźniakowski Witold

(54) Maskownica

(57) Maskownica przeznaczona jest do wykonywania prac fotograficznych metodą stykową.

Maskownica charakteryzuje się tym, że szklana płyta /1/ osadzona jest w ramie /2/, w której przekrepowanym pod kątem ostrym ramieniu /3/ są podłużne otwory /4/ do przykręcania jej



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

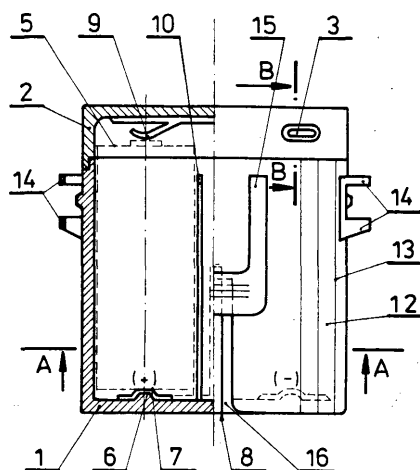
U1(21) 90790 (22) 90 08 13 5(51) H01H 2/02

(75) Guziewicz Tadeusz, Kwidzyń

(54) Przenośny pojemnik baterii

(57) Pojemnik zawiera pokrywę /2/ i obudowę /1/ w kształcie prostopadłościanu, którego dwie bocz-

ne ściany mają kształty półkoliste stanowiąc miejsca osadzenia cylindrycznych baterii, z których każda w części dolnej styka się z występnym /6/ z przewodzącą płytką /7/, połączoną z elektrycznym przewodem /8/, zaś od góry z dociskową przewodzącą sprężyną /9/ zamocowaną do wewnętrznej powierzchni pokrywy /2/. Obudowa /1/ połączona jest rozłącznikiem z pokrywą /2/ przez symetryczne elementy /3/ i sprężysty zacisk, /2 zastrzeżenia/



mie z górnym transporterem rolkowym /4/, na końcu którego uchylnie zamocowana jest wywrotnica /5/ z ogranicznikiem /6/, przeżona bezpośrednio z tłumikiem hydraulicznym /7/. Z górnym transporterem rolkowym /4/ lecz na niższym poziomie połączony jest dwuczęściowy dolny transporter rolkowy /8/, którego skraj a część /9/ osadzona jest w podstawie /10/ uchylnie. Nad dolnym transporterem rolkowym /8/ zamocowana jest prowadnica /11/ ogniwa elektrycznego.
/1 zastrzeżenie/

U1(21) 90755 (22) 90 08 06 5(51) H02G 9/02

(71) Akademia Rolnicza, Lublin

(72) Szpryngiel Mieczysław, Wołoszański Jacek

(54) Urządzenie do układania w gruncie przewodów elastycznych, zwłaszcza kabli telefonicznych

(57) **Urządzenie** składa się ze stosowanego w rolnictwie jednozębowego głębosza /1/ i rury prowadzącej /2/. Ząb /3/ głębosza ma na tylnej ścianie /4/ dwa ucha /5/, w które wsuwa się zaczepy /7/ przytwierdzone do rury prowadzącej /2/ oraz element blokujący /6/. Na ramie głębosza /1/ osadzona jest obrotowo szpula /8/ oraz rolka /9/. Końce rury /2/ wyposażone są w przelotki /10/.
/2 zastrzeżenia/

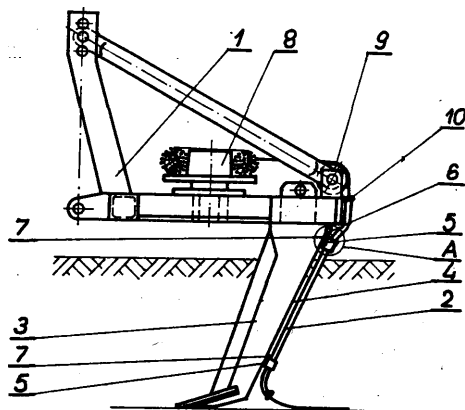
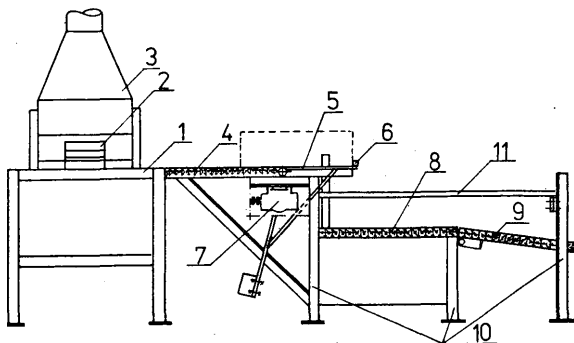
U1(21) 90806 (22) 90 08 16 5(51) H01M 10/04

(71) **EMA-FAK** Fabryka Akumulatorów, Bielsko-Biała

(72) Chrobak Wojciech, Konior Edward, Pitroń Tadeusz, Raczyński Karol, Śliwa Jacek, Tomiczek Józef

(54) Urządzenie do montażu ogniw elektrycznych

(57) **Urządzenie** składa się ze stołu montażowego /1/, na którym osadzono zgrzewarkę /2/ obudowy ogniwa, a nad nią ssawkę wentylacyjną /3/. Stół montażowy /1/ połączony jest na tym samym pozio-



Wykaz numerowy **zgłoszonych** wynalazków opublikowanych w **BUP** Nr 10/1991

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
27 45 28	C07D	21"
280073	B23K	8
28 13 44	E21D	33
28 14 07	B66C	16
281775	G06F	49
28 20 65	G01N	42
282078	C05F	20
282080	G01F	41
282081	G01N	43
28 21 19	H01H	51
282146	C23F	29
282161	C08L	26
282167	D06M	29
282175	C07C	20
282176	B23P	9
282177	B23B	8
282178	G01R	45
282184	A61K	3
282186	G01M	42
282191	E04F	30
28 21 93	H05B	55
28 21 94	H05B	55
28 21 99	F16C	37
282200	F15B	36
282201	F15B	36
282203	G01M	42
282206	E06B	32
282208	G01L	42
282213	C02F	17
282214	F16K	39
282215	H01H	51
282219	G01R	45
282220	G01R	45
28 22 26	H01F	51
28 22 34	B28B	11
28 22 37	F27B	40
282238	A23G	3
282239	B23P	9
282240	F16J	38
282241	F16J	38
28 22 42	B23P	9
28 22 45	A61L	3
28 22 47	B28B	11
282248	F04D	36
282250	A61M	4
282253	F16K	39
282254	C08F	25
28 22 60	C04B	20
28 22 61	C10C	27
282262	F04B	36

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
282263	B29B	12
282266	F16B	37
282270	B23Q	10
28 22 71	A21C	2
282272	H01J	52
282275	B27C	10
282276	C07D	21
282277	E21B	32
282278	C01B	16
282279	C08L	26
282280	H03M	54
28 22 81	B65G	15
282284	G01N	43
282285	E05B	32
282286	G01R	46
282293	G08B	50
282296	G01F	41
282297	G01F	41
282298	G01N	43
282303	B01D	4
28 23 04	F16D	38
282305	C01B	16
282307	A01G	2
282308	F24H	39
282309	G01R	46
282316	H01R	52
282319	B28D	12
282321	B28B	11
282325	H02H	53
282326	B01D	5
282327	G01R	46
282328	C02F	17
282334	E21D	33
282335	F16B	37
282336	B23K	9
282337	B24B	10
282338	G01R	47
282342	B21D	6
282343	H02G	53
282346	B30B	13
382354	G11B	50
282355	C07H	24
282357	C25B	29
282358	E04G	30
282359	D21C	30
282360	H02H	53
282361	G01B	40
282363	F4U	40
28 23 64	G01N	44
282365	A23K	3

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
28 23 71	C01B	16
282374	C02F	18
282380	G01R	47
282389	B29C	13
282520	E21F	34
282521	E21D	33
282523	E21D	34
283037	E21B	32
283085	G01N	44
283328	E21C	33
283330	F21L	39
283363	B65G	15
283397	B21K	6
283921	C07D	22
284198	C07D	22
28 44 51	G06F	49
28 45 11	C08L	26
284966	C08L	26
285046	B32B	14
285350	C07D	22
285683	C07C	20
286278	B0U	5
286349	C07F	24
286427	B29C	13
286436	B60S	15
286448	C02F	18
286452	E21F	34
286476	C08F	25
286477	C08F	25
286483	C07D	23
286484	C07D	23
286508	E04B	30
286516	B09B	6
286525	A61L	4
286533	F02P	35
286535	B21L	7
286539	B07B	5
28 65 40	H05H	55
286542	C23C	28
28 65 45	C02F	18
28 65 61	C11D	25
286599	B22C	7
286664	C10L	27
28 66 66	C03B	19
286709	G01N	44
286710	G01N	45
286735	C12P	28
286769	B23C	8
286770	B23C	8
286772	C08L	27

1	2	3
286791	G03B	48
286792	G03B	48
286833	B60N	14
286878	C08F	25
286879	B28B	12
286973	H01H	52
286995	E04G	31

1	2	3
287106	C02F	18
287106	G01R	47
287300	B01D	5
287470	F16B	37
287518	F03B	35
287527	H04M	54
287572	B27K	11

1	2	3	4
287635	G23C	2G	1
287636	C23C	29	1
287642	C07D	24	
287667	G09F	50	
287738	B60G	14	
287828	F01M	35	

Wykaz **numerowy** zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w **BUP** Nr **10/1991**

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
90365	E04B	71
90575	B30B	63
90697	G01L	75
90741	A01G	57
90742	B23G	62
90745	F15C	73
90747	B65D	66
90748	F21V	74
90750	A47B	59
90751	A47B	59
90752	A63H	61
90753	A47B	59
90754	A47H	60
90755	H02G	77
90756	B65G	67
90757	E21D	72
90759	F15B	73
90760	B65G	68
90762	A23N	58
90764	B65D	66
90766	B24B	62
90769	A43B	59

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
90774	B26D	63
90776	A01M	57
90777	E04H	71
90778	B24B	62
90779	B63B	66
90780	B65D	67
90781	D01H	70
90782	E04H	71
90783	A62B	60
90785	B62D	65
90787	A41D	58
90788	A41D	58
90789	B60R	64
90790	H01H	76
90796	G03B	76
90797	B67D	68
90798	B67D	68
90800	B60D	64
90801	F16B	73
90803	B65D	67
90804	A47B	60
90806	H01M	77

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
90807	F16K	74
90808	B67D	69
90811	B60S	65
90812	F27B	75
90813	F27B	75
90815	B62K	66
90816	B62K	66
90818	E04H	72
91011	B62B	65
91143	B01D	61
91153	E21B	72
91185	E02B	70
91203	C02F	69
91237	B02C	61
91273	G09B	76
91297	B60R	64
91311	A01M	57
91323	B32B	71
91329	A47C	60
91331	B60R	64
91373	D06F	70
91391	F16B	74

SPIS TRESCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie .	2
Dział B — Różne procesy przemysłowe; Transport .	4
Dział C — Chemia i metalurgia	16
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo	29
Dział E — Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	30
Dział F — Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	35
Dział G — Fizyka	40
Dział H — Elektrotechnika	51
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków .	78

II. Wzory użytkowe

Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie	57
Dział B — Różne procesy przemysłowe; Transport	61
Dział C — Chemia i metalurgia	69
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo	70
Dział E — Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone .	70
Dział F — Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	73
Dział G — Fizyka	75
Dział H — Elektrotechnika	76
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych .	80