

ISSN 0137-8015

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI. 1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w **NBP**

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99 1000. § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Numer oddano do składu w lutym 1991 r. Ark. wyd. ark. druk. 12,5. Pap. druk. sat. kl. **III** 70 g, 61x86.
Nakład 2065 egz + 16 egz. obowiązkowych
Cena 12000 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 436/91

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 17 czerwca 1991 r.

Nr 12/456/ Rok XIX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

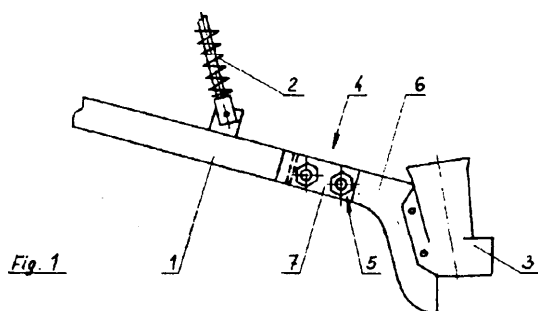
A2(21) 286759 (22) 90 09 04 5(51) A01C 7/20

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
POZNAN
(72) Gajda Zbyszek, Jankowiak Stanisław, Kogut
Zbigniew, Łacki Jan, Maciaszek Henryk,
Ptaszyński Stanisław, Siwiński Stanisław,
Tamborski Stanisław, Zalewski Tadeusz

(54) Redlica siewnika do nasion

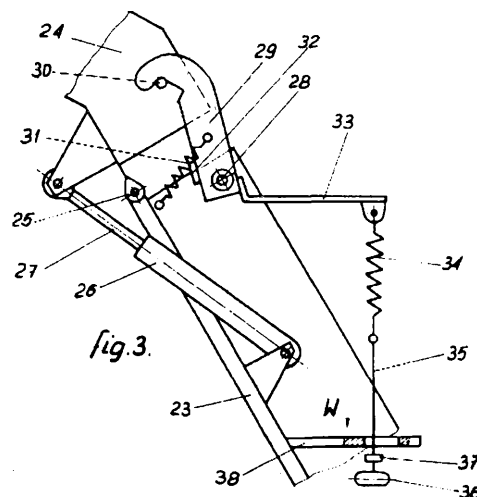
(57) Redlica charakteryzuje się tym, że część robocza (3) jest wymienna i połączona z nośnikiem (1) za pomocą rozbiernego złącza (4) z urządzeniem blokującym (5). Złącze (4) stanowi występ (6) części roboczej (3) redlicy umieszczony między ramionami (7) rozwidlenia dolnej części nośnika (1) tej redlicy. Urządzenie blokujące (5) stanowią dwie śruby z nakrętkami, przechodzące przez otwory wykonane w ramionach (7) rozwidlenia dolnej części nośnika (1) oraz w występie (6) części roboczej (3) redlicy.

(11 zastrzeżeń)



część stała (23) przenośnika ładującego (22) ma czop (28), na którym osadzony jest hak (29) z wybraniem, połączony sprężyną (31), a wysięgnik (33) haka (29) połączony jest sprężyną (34) z cięgłem (35) i opornikiem (37), przy czym cięgło (35) i opornik (37) przechodzą przez otwór w płytce oporowej (38), zaś część ruchoma (24) przenośnika ładującego (22) ma sworzeń (30). Gwiazda czyszcząca (14) napędzana jest wałem przez przekładnię łańcuchową i przekładnię kątową (17), a koło zębate stożkowe napędzające bezpośrednio wał gwiazdy czyszczącej (14) mocowane jest nawale od strony przenośnika ładującego (22), zaś koło napędzające w przekładni od przodu kopaczki. Na końcu wału gwiazdy czyszczącej (14) zamocowany jest mimośrodowo czop (39), na którym osadzony jest targaniec (40), którego drugi koniec łączy się z osłoną (41). Oś koła (43) od strony przenośnika ładującego (22) usytuowana jest poniżej osi koła (44).

(4 zastrzeżenia)

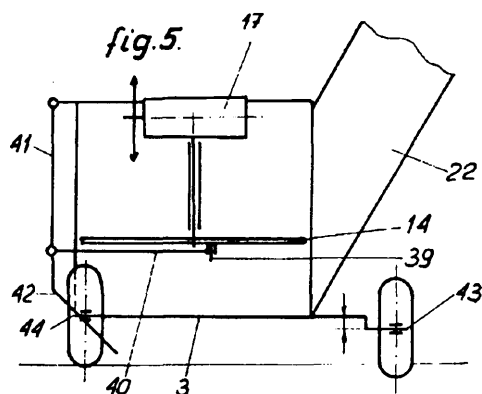


A2(21) 286875 (22) 90 09 13 5(51) A01D 21/00
A01D 25/00

- (71) Narodowy Czyn Pomocy Szkole, Fundacja
POMOC SZKOLE Zakład
Usługowo-Produkcyjny, OPOLE
(72) Jarecki Piotr, Turkowski Stefan, Pluciński
Leszek

(54) Kopaczka do buraków

(57) Kopaczka do buraków napędzana ciągnikiem, składająca się z ramy z wyciągaczami lemieszowymi, przenośnika ładującego i gwiazdy czyszczącej, charakteryzuje się tym, że



A1(21) 287836 (22) 90 11 19 5(51) A01G 11/00

(31) 89028/9 (32) 891121 (33) NL

(71) Stamicarbon B.V., GELEEN, NL

(72) Breukelman Hohannes

(54) **Sposób usuwania substancji zanieczyszczających z gleby**

(57) Sposób usuwania substancji zanieczyszczających z gleby in situ przez odpędzanie gazem polega na tym, że a) do gleby wtryskuje się gaz odpędowy (np. powietrze) przez co najmniej jedną sondę umieszczoną w pobliżu lub pod substancją zanieczyszczającą, b) odpędza się substancję zanieczyszczającą gazem odpędowym unosząc ją do poziomu gruntu, c) odpędzoną substancję zanieczyszczającą przepuszcza się podczas jej unoszenia się przez złożo biologicznie czynne i poddaje tam rozkładowi.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 282672 (22) 89 12 07 5(51) A01N 37/34

A01N 59/20

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, WARSZAWA

(72) Ptaszkowska Janina, Bakuniak Edmund, Wiśniewski Tadeusz, Ziemia-Żółtowska Bogumiła, Gorska-Poczopko Jadwiga

(54) **Środek grzybobójczy**

(57) Środek grzybobójczy, zwłaszcza do zwalczania zarazy ziemniaka i mączniaków rzekomych na roślinach uprawnych, zawiera jako substancję czynną mieszaninę hydroksychloru miedziowego z chlorotalonilem w proporcji 1,0 : 0,2 - 3,0 części wagowych oraz substancje pomocnicze, takie jak nośniki, zwilżacze, dyspergatory, środki zagęszczające.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286667 (22) 90 08 29 5(51) A23C 19/068

(31) 8911347 (32) 89 08 29 (33) FR

(71) BONGRAIN SA, GUYANCOURT, FR

(54) **Sposób wytwarzania sera lub wyrobu serowarskiego**

(57) Sposób wytwarzania sera lub wyrobu serowarskiego charakteryzuje się tym, że przed koagulacją mleka lub mlecznej pozostałości uzyskanej z ultrafiltracji dodaje się i dysperguje w masie, w sposób homogeniczny, roztwór wybrany z grupy utworzonej przez wyciąg uzyskany z czerwonych glonów morskich, żelatynę, wyciąg z ziarna rocznych roślin strączkowych, substancję uzyskaną z wyciągu drzewa o nazwie chleb świętojański, substancję wytworzoną przez fermentację węglowodanów przy użyciu mikroorganizmów i ich mieszaninę w takiej temperaturze, w której roztwór ten nie stanie się żelem i dalej prowadzi się proces wytwarzania sera lub wyrobu serowarskiego.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 282695 (22) 89 12 08 5(51) A23G 3/00

(75) Jakubczyk Jan, TRZCIANKA

(54) **Sposób wytwarzania lizaków**

(57) Sposób wytwarzania lizaków polega na tym, że formę lizakową zalewa się częściowo karmelem o temperaturze 80 - 5-

160°C i po ochłodzeniu karmelu do temperatury 40 ÷ 60°C wygniata się w nim otwór, w który zasypuje się suchy proszek musujący, a następnie dopełnia się formę karmelem o temperaturze 80 ÷ 160°C. W półpłynny karmel wkłada się patyczek i po ochłodzeniu lizaka wyjmuje się go z formy.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283159 (22) 90 01 03 5(51) A23L 1/211

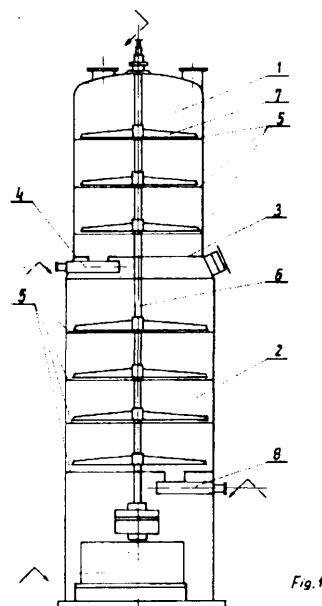
(71) Zakłady Usługowo-Wytwórcze LIWEX, ZIELONA GÓRA WARSZAWA

(72) Bieniek Piotr, Czerbniak Krzysztof, Górecki Michał, Serafin Michał, Wiśniewski Maciej

(54) **Toaster do toastowania śrutu poekstrakcyjnej nasion oleistych**

(57) Toaster ma korpus urządzenia podzielony na dwie części: komorę górną (1) do odbenzybowywania śrutu i komorę dolną (2) do toastowania. Komory (1 i 2) oddzielone są dennicą (3), w otworze której znajduje się śluza obrotowa (4) dozująca ilość przesypywanej śrutu.

(3 zastrzeżenia)



A2(21) 288262 (22) 90 12 14 5(51) A23L 1/212

(71) Instytut Biotechnologii Przemysłu Rolno-Spożywczego, WARSZAWA

(72) Jakubowski Aleksander

(54) **Sposób wytwarzania proszków owocowo-zbożowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania proszków owocowo-zbożowych przeznaczonych do stosowania w przemyśle koncentratów spożywczych do produkcji koncentratów zup owocowych, sosów, ciast, deserów żelowanych oraz w przemysłach: mleczarskim, cukierniczym, piekarskim i owocowo-warzywnym.

Sposób wytwarzania proszków owocowo-zbożowych polega na tym, że naturalny składnik skrobiowy, taki jak mąka kukurydziana i/lub mąka owsiana i/lub mąka pszenna poddaje się rozpęczeniu w wodzie w proporcji wagowej od 1:4 do 1:5 w temperaturze 60 - 70°C przez 10-15 minut. Po rozpęczeniu składnik skrobiowy poddaje się kleikowaniu przez gotowanie w

czasie 5-10 minut, z ewentualnym dodatkiem wody w ilości równej od 1 do 1,5-krotnej wagi wyjściowej składnika skrobiowego, po czym miesza się z przecierem owocowym w ilości 6,5-8,0-krotnej w stosunku do wyjściowej ilości składnika skrobiowego. Uzyskaną mieszaninę suszy się rozpyłowo.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 287558 (22) 90 10 29 5(51) A24D 3/10

(31) 5844/89 (32) 891109 (33) HU

(71) DohChykutatŁ Intézet, DEBRECEN, HU;
SĖoraljaujhelyi DohChygyĖ,
SATORALJAUJHELY, HU; Lorinci
Textilipari VĖlalát, BUDAPEST, HU

(72) Boros Lajos, DĖvid LĖzlĖ, GombkĖtĖ Ilona,
Nemes SĖdor, Némethy Andor, Szigeti
ErzsĖbet, VargáiĖ MĖra JoĖ, WĖberné Judit
Cserey

(54) **Sposób wytwarzania filtrów papierosowych z materiałów włóknistych laminowanych**

(57) Sposób polega na tym, że w charakterze laminowanego materiału włóknistego filtra papierosowego stosuje się spulchnione runo termoplastyczne.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 287774 (22) 90 11 15 5(51) A42B 3/06

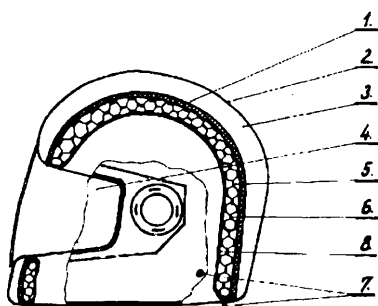
(75) Pawłowski Janusz, WIELKIE RYCHNOWO

(54) **Pneumatyczny kask ochronny**

(57) Pneumatyczny kask ochronny ma pokrywę (1), na którą nałożone są od zewnątrz nakładki (2) zawierające komory powietrzne (3), a od wewnątrz jest wkładka mająca komorę powietrzną (5). Wentyle w ścianach komór powietrznych (3 i 5) służą do wypełniania komór powietrzem.

(2 zastrzeżenia)

Fig. 1.



AI(21) 282806 (22) 89 12 14 5(51) A43B 10/00

(71) Skarżyskie Zakłady Przemysłu Skórzanego
FOSKO, SKARŻYSKO

(72) Lipiński Artur, Żaczek Stanisław,
Szpotańska Elżbieta

(54) **Sposób wytwarzania obuwia klejonego**

(57) Sposób wytwarzania obuwia klejonego polega na tym, że wykonuje się cholewkę zmniejszoną na całym obwodzie o

nadatek do zaciągnięcia na podpodeszwę, a następnie dolny brzeg cholewki drasa się. Po ukształtowaniu wstępnym pięty oraz wykonaniu zmarszczenia z tasiemką w czubku, cholewkę łączy się na całym obwodzie ze spodościótką ścięciem łańcuszkowym. Tak przygotowaną cholewkę nasuwa się na kopyto, oklepuje szew, poddaje stabilizacji i przykleja do gotowego spodu obuwniczego.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 287773 (22) 90 11 15 5(51) A47K 3/23

(75) Pawłowski Janusz, WIELKIE RYCHNOWO

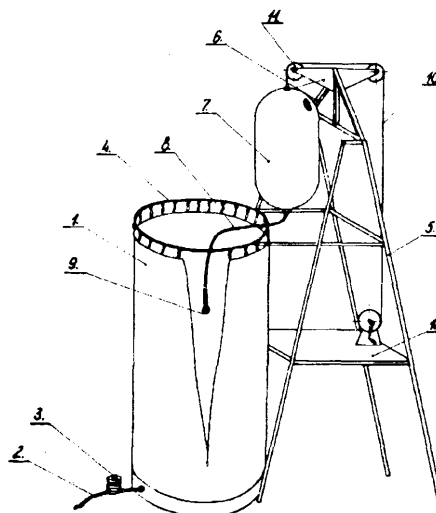
(54) **Przenośne urządzenie natryskowe**

(57) Przenośne urządzenie natryskowe rozwiązuje zagadnienie kąpieli osób nie posiadających łazienki i/lub bieżącej wody i kanalizacji.

Urządzenie ma kabinę - wór (1), wykonany z folii, którego dno służy jako zbiornik zużytej wody, odprowadzanej na zewnątrz za pomocą rurki (2) i nożnego urządzenia pompującego (3). Kabina - wór (1) zawieszona jest na obręczy (4) zespolonej ze stojakiem (5), podpierającym rusztowanie (6) z podwieszonym do niego zbiornikiem wody (7). Celem napełnienia zbiornika na wodę (7), opuszcza się go na linie (10), powieszonych przez mechanizm bloczkowy (11), do poziomu podstawki (12). Wypływ wody ze zbiornika na wodę (7) następuje przez przewód (8) i końcówkę natryskową (9).

(2 zastrzeżenia)

Fig. 1.



AI(21) 282821 (22) 89 12 15 5(51) A61B 17/56

(71) Huta Baildon, KATOWICE

(72) Karaś Włodzimierz, Ramotowski Witold,
Granowski Robert, Tuziński Aleksander,
Piławski Kazimierz

(54) **Płytkowy stabilizator kręgosłupa piersiowego i lędźwiowego**

(57) Płytkowy stabilizator kręgosłupa piersiowego i lędźwiowego mający płytkę, wkręty oraz nakrętki, charakteryzuje się tym, że płytka (1) ma wydłużone w osi długiej otwory (2) a na powierzchni płytki (1) zwróconej do kości znajduje się wyżłobienie (3), przy czym w otworach (2) znajdują się wkładki (4).

(2 zastrzeżenia)

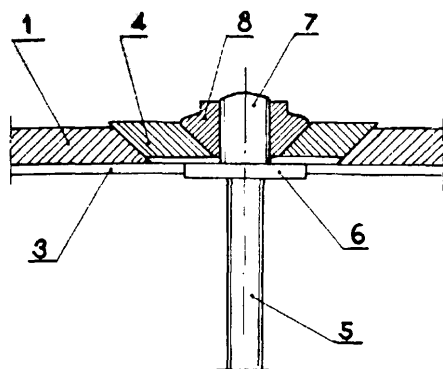


Fig. 8

A1(21) 282626 (22) 89 12 05 5(51) A61F 2/14

- (71) MEZHOTRASLEVOI NAUCHNO-TEKHNICHESKY KOMPLEX 'MIKROKHIRURGIA GLAZA', MOSKWA, SU; INSTITUT PROBLEM MEKANIKI AKADEMII NAUK, MOSKWA, SU
- (72) Fedorov Svyatoslav Nikolaevich, Korosteleva Natalya Fedorovna, Egorova Eleonora Valentinovna, Sushkova Natalya Alexandrovna, Osipenko Nikolai Mikhailovich, Dashevsky Ilya Nikolaevich, Goldshtein Robert Veniaminovich

(54) Sztuczna soczewka oka

(57) Sztuczna soczewka oka składa się z części optycznej (1) i symetrycznie rozmieszczonych na średnicy łukowatych elementów mocujących (2). W części środkowej każdego łukowatego elementu mocującego (2) znajduje się odcinek (5) łączący ramiona (4) między sobą i umożliwiający im obrót względem siebie w płaszczyźnie łukowatego elementu mocującego (5). Odcinek łączący ramiona (4) między sobą ma postać spiralnego zwoju (6) i znajduje się po stronie części optycznej.

(4 zastrzeżenia)

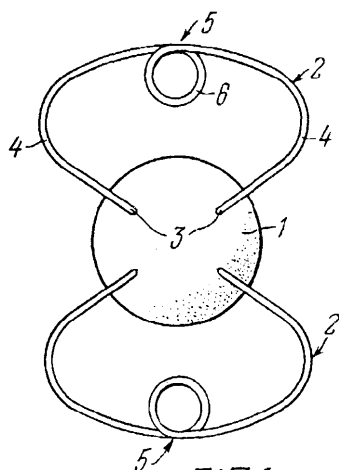


FIG.1

A1(21) 282625 (22) 89 12 05 5(51) A61G 13/02

- (71) ORMED Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej, WARSZAWA
- (72) Korczyk Julian, Pyzerski Jerzy, Szymczak Ryszard, Wójcik Tadeusz, Pawełek Tadeusz, Walczak Władysław

(54) Zespół zmiany wysokości, zwłaszcza kolumny stołu operacyjnego

(57) Wynalazek dotyczy siłownikowo-przewodnicowego zespołu zmiany wysokości elementu dowolnie obciążonego siłą i momentem, z siłownikiem (13) usytuowanym na zewnątrz przewodnic (1).

Zespół ma wózek (4) przesuwany po przewodnicach (1), który jest wsparty w płaszczyznach równoległych do płaszczyzny głównego obciążenia na rolkach jezdnych (5), z których każda jest zamocowana na sworzniu stałym (6) i na sworzniu nastawnym mimośrodowym (7), blokowanym w wybranym położeniu wkrętem (9), zaś w płaszczyznach poprzecznych do płaszczyzny głównego obciążenia wsparty jest na ślizgach (10) o położeniu nastawnym za pomocą rozprężonych wkrętek (11) kontrolowanych wkrętami (12).

(1 zastrzeżenie)

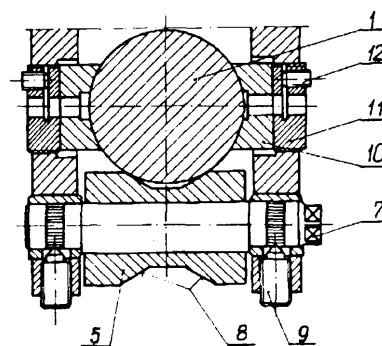


Fig. 1

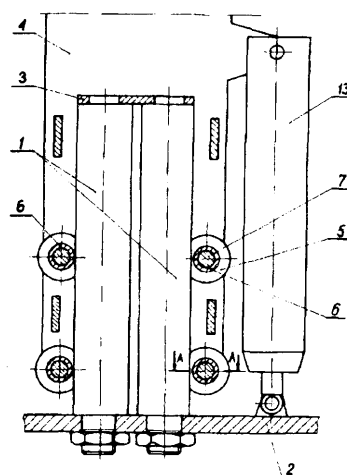


Fig 2

A1(21) 282783 (22) 89 12 13 5(51) A61K 7/02

- (71) Fabryka Kosmetyków POLLENA-LECHIA, POZNAN
- (72) Liszczyńska Hanna, Perzak Magdalena, Przybyłski Andrzej, Szeląg Przemysław

(54) Olejek do demakijażu oczu

(57) Olejek do demakijażu oczu stanowiący mieszaninę olejów mineralnych, wyciągu roślinnego oraz substancji zapachowych charakteryzuje się tym, że zawiera 0,1-1% wagowych niejonowej substancji zagęszczającej korzystnie mieszaniny alkoholi **tuszczowych** oraz 0,1-1% wyciągu z nasion owsa.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282643 (22) 89 12 05 5(51) A61K 9/20

(11) Akademia Medyczna, LUBLIN

(72) Czarnecki Wiktor, Sobczyńska Barbara

(54) Sposób otrzymywania i tabletkowania dyspersji stałych z trójskładnikowych mieszanek przeciwbólowych

(57) Sposób polega na tym, że mieszanek przeciwbólową o składzie **aminofenazon, fenacetyna** i weramid w proporcjach wagowych 1:2:2 miesza się z mocznikiem w ilości 5-20% **wagowych**, po czym całość ogrzewa się do temperatury 70-80°C. Po stopieniu masę pozostawia się do zastygnięcia, a następnie stop rozdrabnia się, przesiewa przez sito o wymiarach oczek 0,16 mm, zarabia się **kleikiem** skrobiowym, przeciera przez sito o wymiarach oczek 1,6 mm i suszy się w temperaturze około 25°C przez 24 godziny. Wyszuszony granulat miesza się z 8-12% wagowymi skrobi ziemniaczanej i poddaje prasowaniu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285967 (22) 90 07 06 5(51) A61K 9/22

(31) 8915716-8 (32) 89 07 08 (33) GB

(71) Coopers Animal Health Limited, BERKHAMSTED, GB

(54) Sposób wytwarzania kompozycji farmaceutycznej

(57) Sposób wytwarzania stałych kompozycji farmaceutycznych do uwalniania substancji biologicznie aktywnej do pożądanego środowiska wodnego, składających się z rdzenia i warstwy zewnętrznej, polega na tym, że rdzeń wytwarza się przez zmieszanie od 17 do 93% wagowych substancji biologicznie aktywnej, od 0,01 do 7% wagowych pęczniącego pod wpływem wody polimeru i od 0 do 83% wagowych jednego lub większej ilości dodatkowych składników w odniesieniu do całkowitej masy ośrodka, a warstwę zewnętrzną wytwarza się przez zmieszanie od 25 do 75% wagowych substancji biologicznie aktywnej, od 25 do 75% wagowych substancji umożliwiających szybkie rozproszenie warstwy zewnętrznej do środowiska wodnego i od 0 do 50% wagowych jednego lub większej ilości składników, w odniesieniu do całkowitej masy warstwy zewnętrznej, a następnie na rdzeń nanosi się warstwę zewnętrzną.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 286897 (22) 90 09 14 5(51) A61K 31/375

(31) PCT/US89/04046 (32) 89 09 15 (33) US

(71) Oxykal Laboratories, Inc., PRESCOTT, US

(72) Markham Richard.G.

(54) Sposób wytwarzania nowej kompozycji leczniczej

(57) Sposób wytwarzania nowej kompozycji leczniczej, pole-

ga na tym, że syntetyzuje się co najmniej jeden związek z grupy obejmującej kwas L-treonowy, kwas L-ksylonowy i kwas L-liksonowy oraz ich jadalne, nietoksyczne sole, **aldono-laktony** i aldono-laktydy, to jest kwas askorbinowy poddaje się reakcji z rozpuszczalnym w wodzie nietoksycznym węglanem metalu, z wytworzeniem odpowiedniej soli **metal**u i kwasu askorbinowego, mieszaninę reakcyjną ogrzewa się w podwyższonej temperaturze aż do zakończenia reakcji i z mieszaniny reakcyjnej wyodrębnia się stanowiące produkt reakcji sól metalu i kwasu askorbinowego oraz co najmniej jeden z tych składników aldonowych, po czym ewentualnie ten produkt reakcji miesza się ze związkiem czynnym mającym masę cząsteczkową poniżej 5000, mającym kwasową grupę funkcyjną o pKa 6 przy pH fizjologicznym równym 7,4.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 285904 (22) 90 07 02 5(51) A61K 35/42

(31) P 39 21 954.2 (32) 89 07 04 (33) DE

(71) Thomae Karl GmbH, BIBERACH AN DER RISS, DE

(54) Sposób wytwarzania środka powierzchniowo czynnego w postaci zawiesiny o niskiej lepkości i wysokim stężeniu

(57) Sposób wytwarzania środka powierzchniowo czynnego w postaci zawiesiny o niskiej lepkości i wysokim stężeniu, polega na tym, że płuca bydlęce wymywa się roztworem chlorku sodu, otrzymany ekstrakt ustawia się na zawartość jonów wapnia i/albo magnezu wynoszącą 3 mmole/l, preparat powierzchniowo czynny odwirowuje się z roztworu, który zawiera 6-12 mmoli/l jonów wapnia i/albo magnezu, pierwsze oczyszczanie prowadzi się przez glukozowy gradient gęstości w obecności 3-8 mmoli/l jonów wapnia i/albo magnezu, drugie oczyszczanie prowadzi się przez podział w układzie organiczny rozpuszczalnik-alkohol-woda przy zastosowaniu wodnej fazy z 3-8 mmolami/l jonów wapnia i/albo magnezu, następnie usuwa się fazę organiczną i pozostałość suszy oraz rozdrabnia, przy czym tak otrzymane subtelnie sproszkowane **suche** lipidy zawierające związane z nimi jony wapnia i/albo magnezu w ilości większej niż 25 mmoli/l dających się ekstrahować organicznie fosfolipidów rozprasza się w wodnym roztworze, który zawiera co najmniej 1 mmol/l jonów wapnia i/albo magnezu i co najmniej 33 mmoli/l chlorku sodu. Zawiesiny te stosuje się w terapii substytucyjnej przy schorzeniach dróg oddechowych.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 286370 (22) 90 08 06 5(51) A61K 37/00

(31) 89-10605 (32) 89 08 07 (33) FR

(71) Laboratoires Delagrance, CHILLY-MAZARIN, FR

(72) Besancon Denis, Aiache Jean-Marc, Dufour Alain, Egros Fabrice

(54) Sposób wytwarzania nowego środka farmaceutycznego oraz sposób regulowania biodostępności substancji czynnej

(57) Sposób wytwarzania nowego środka farmaceutycznego o regulowanej biodostępności substancji czynnej polega na tym, że wprowadza się białka naturalne, korzystnie w ilości 10-70% wagowych, do zaróbek.

Przedmiotem wynalazku jest też sposób regulowania biodostępności substancji czynnej.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 286918 (22) 90 09 18 5(51) A61K 48/00
C12N 15/00

(31) P 39 31 236.4 (32) 89 09 19 (33) DE
P 40 15 911.6 17 05 90 DE

(71) Max-Planck-Gesellschaft zur Förderung der Wissenschaften e.V., GÖTTINGEN, DE;
Deutsches Krebsforschungszentrum Stiftung des öffentlichen Rechts, HEIDELBERG, DE

(54) **Szczepionka przeciw chorobie Lyme, sposób jej otrzymywania, przeciwciała przeciw OspA, szczep patogenny, antygen, rekombinant, rekombinowany wektor oraz sposób otrzymywania antygenów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest szczepionka przeciw chorobie Lyme, zawierająca jedno lub więcej przeciwciał monoklonalnych swoistych dla antygeny 31 kD (OspA) lub dla antygeny 34 kD (Osp B) *Borrelia burgdorferi*, sposób otrzymywania szczepionki przez fuzję limfocytów lub komórek śledziony z utworzeniem **hybrydomy**, która produkuje przeciwciała monoklonalne.

Przedmiotem wynalazku jest również przeciwciała monoklonalne LA2 przeciw OspA, LA26.1 przeciw OspA, LA 25.1 przeciw OspB, LA 27.1 przeciw OspB, patogenny szczep *B.burgdorferi* ZS7, DSM 5527, antygen dający reakcję immunologiczną z przeciwciałem przeciw OspA, przeciw OspB, rekombinant DNA i rekombinowany wektor, sposób otrzymywania **antygenów**, szczepionka do czynnego uodpornienia przeciw chorobie Lyme, sposób otrzymywania szczepionki przeciw chorobie Lyme za pośrednictwem uodpornionych zwierząt oraz sposób izolacji i rekultywacji patogennych komórek *B.burgdorferi* od immunodefektywnych zwierząt doświadczalnych.

(32 zastrzeżenia)

A1(21) 282728 (22) 89 12 09 5(51) A61N 1/42

(75) Sieroń Aleksander, KATOWICE; Noras Henryk, TYCHY-BIERUŃ STARY

(54) **Urządzenie terapeutyczne**

(57) Urządzenie terapeutyczne charakteryzuje się tym, że aplikator (1) w kształcie rurowej cewki umocowany jest na prowadnicach (6) na stole (3).

Aplikator (1) zasilany jest prądem zmiennym poprzez układ wyposażony w filtr przeciwzakłóceń, generator retuszu prądu zasilania, wzmacniacz z zasilaczem, zaś sterowanie układu odbywa się za pomocą komputera, do którego wprowadza się dane zawarte w karcie zaleceń lekarskich określonego pacjenta obejmującej parametry zabiegu.

(7 zastrzeżeń)

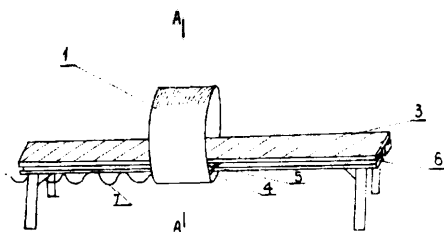


Fig. 1.

A1(21) 282701 (22) 89 12 08 5(51) A62B 1/22

(71) Centralny Instytut Ochrony Pracy, WARSZAWA

(72) Bargiel Henryk, Dolecki Marian

(54) **Pochłaniacz energii do sprzętu chroniącego człowieka przed upadkiem z wysokości**

(57) Pochłaniacz składa się z elementu roboczego (1) utworzonego z dwóch odcinków taśmy nośnej (2) połączonych systemem nitek dwóch lub więcej osnów splatających się z wątkami obu odcinków taśmy w splotach płóciennym, rzadkowym $2/2$ lub $3/3$ które w odcinkach taśm niepołączonych zostają nie wrobione. Pochłanianie energii następuje poprzez rozrywanie systemu nitek.

(2 zastrzeżenia)

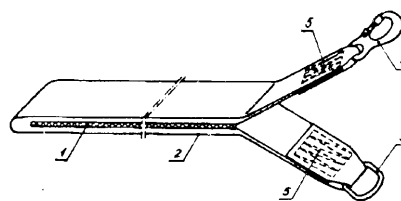


Fig. 1

A1(21) 288442 (22) 90 12 21 5(51) A62C 3/16

(71) ENERGOPROJEKT Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych - Zakład Doświadczalny, POZNAN

(72) Nowak Stanisław, Praczyk Zenon, Mazurek Wojciech, Mnichowski Jacek, Biernacki Dariusz, Jackowski Jacek, Kasprzak Władysław

(54) **Zraszacz**

(57) Zraszacz charakteryzuje się tym, że korpus (1) ma końcówkę wylotową (2) i wyposażony jest w nakrętkę blokującą (3) z uszczelką (4). W korpusie (1) osadzone jest zawirowywacz (5) w postaci płytki z dwoma ukośnymi, okrągłymi otworami (6). Dysza (8) zraszacza jest walcowo-stożkowa. Nakrętka blokująca (3) zamyka otwór wylotowy (7) zraszacza podczas prób sprawności instalacji lub jej przepłukiwania.

(3 zastrzeżenia)

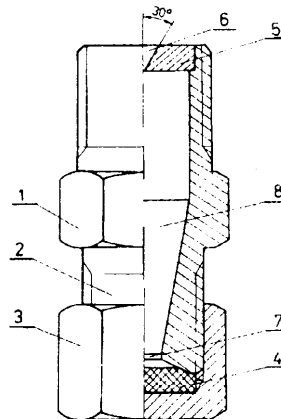


Fig. 1.

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A2(21) 286553 (22)90 08 20 5(51) B01D 35/00

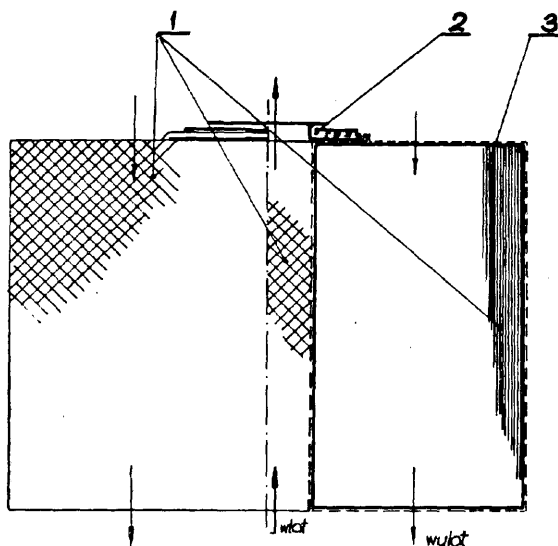
- (71) **FILTREX** Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Produkcyjne Sp. z o.o.,
WARSZAWA
- (72) Bielak Lech, Drewnowski Paweł, Górski
Kazimiera, **Kaszynski** Andrzej, Krawczyk
Medard, Wiślicka Alina, Górski Krzysztof
- (54) **Obejma wkładu filtracyjnego**

(57) Obejma wchodzi w zakres urządzeń filtracyjnych przeznaczonych w szczególności do uzdatniania paliw, olejów smarowych oraz płynów hydraulicznych.

Obejmę stanowi rękaw (1) z elastycznego, przepuszczającego filtrowane cieczy materiału, korzystnie o splocie porożniczym. Rękaw (1) silnie opinając powierzchnię wkładu filtracyjnego (3) zamknięty jest za pomocą przelotowej kształtki (2) w postaci pierścienia.

(1 zastrzeżenie)

Fig 1



A1(21) 282755 (22) 89 12 14 5(51) B01J 19/08

- (71) Uniwersytet Warszawski, **WARSZAWA**
- (72) Opalińska Teresa, Resztak Andrzej,
Szymański Andrzej
- (54) **Sposób prowadzenia procesów chemicznych w środowisku płynnym, zwłaszcza w komorze reakcyjnej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób mający zastosowanie w fizyko-chemii plazmy nierównowagowej.

Sposób charakteryzuje się tym, że w środowisku płynnym umieszcza się przegrody w niewielkiej od siebie odległości, korzystnie z ferroelektryka lub ceramiki ferroelektrycznej i poddaje

działaniu zadanego zmiennego pola elektrycznego, wytwarzając obszary o skokowo zmiennych właściwościach elektrycznych, szczególnie dielektrycznych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 282668 (22) 89 12 06 5(51) B01J 23/74 C01C 1/04

- (71) Politechnika Szczecińska, **SZCZECIN**
- (72) Kałucki Kazimierz, Morawski Antoni W.
- (54) **Sposób wytwarzania katalizatora żelazowego do niskotemperaturowej syntezy amoniaku**

(57) Sposób polega na kilkakrotnej reakcji chemicznej związku warstwowego grafit-chlorek żelaza z potasem metalicznym. Następnie otrzymany produkt przemycia się wodą, suszy, a po wysuszeniu aktywuje parami potasu metalicznego w temperaturze 300-400°C pod normalnym lub obniżonym ciśnieniem.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 282803 (22) 89 12 14 5(51) B02C 15/00 B23P 17/04

- (71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im.
Powstańców Śląskich, **OPOLE**
- (72) Tarasek Jan
- (54) **Pierścień dociskowy młyna kulowego oraz sposób wykonania pierścienia dociskowego młyna kulowego**

(57) Pierścień składa się z co najmniej dwóch składowych pierścieni, zewnętrznego (2) i wewnętrznego (3), przy czym końcówki na powierzchni czołowej tych pierścieni połączone są spoiną (4) a między powierzchniami zewnętrzną pierścienia składowego wewnętrznego a wewnętrzną pierścienia składowego zewnętrznego znajduje się wkładka dystansująca.

Sposób wykonania pierścienia dociskowego młyna kulowego, polega na tym, że każdy ze składowych pierścieni wykonuje się z kęsiska o przekroju prostokątnym i długości wynikającej z

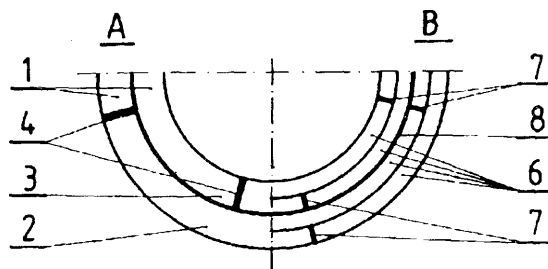


Fig.1.

łożonej średnicy tego pierścienia, który zwija się na walcach na gorąco nadając kształt pierścienia, obie końcówki na styku łączy się spawaniem, nagrzewa do temperatury kucia i odwalcowuje nadając kształt kołowy pierścieniom o założonej średnicy a po ostudzeniu składowych pierścieni i wykonaniu pomiarów ich średnic ustala się ewentualnie grubość wymaganych wkładek dystansujących, podgrzewa się pierścień składowy zewnętrzny do temperatury niższej od temperatury odpuszczania, po czym pierścień składowy wewnętrzny wprowadza się do wnętrza ogrzanego pierścienia zewnętrznego ewentualnie w miarę potrzeby wprowadza do przestrzeni między pierścieniami składowymi wkładki dystansujące i zostawia do ostygnięcia, metodą obróbki skrawaniem obrabia się powierzchnię górną a następnie na powierzchni dolnej formuje się wybranie w postaci części okręgu o promieniu większym od zewnętrznego promienia kuli roboczej młyna kulowego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 282804 (22) 89 12 14 5(51) B02C 15/00
B23P 17/04

- (71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, OPOLE
(72) Tarasek Jan
(54) **Pierścień dociskowy młyna kulowego oraz sposób wykonania pierścienia dociskowego młyna kulowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest pierścień dociskowy młyna kulowego składający się co najmniej z dwóch segmentów w postaci dwóch półpierścieni (2) i (3) zamocowanych w koncentrycznej obejmie (13), której wewnętrzna powierzchnia (10) występu (11) pierścieniowego, stanowiąca powierzchnię styku z pierścieniem (1) ma kształt powierzchni zewnętrznej stożka, zbieżnej dośrodkowo w kierunku części powierzchni roboczej (12) pierścienia (1).

W innym wariantcie wykonania między obejmą (4), a częścią stożkową (5) pierścienia (1) znajduje się koncentryczna listwa (6), dopasowana powierzchnią zewnętrzną (8) do walcowej powierzchni wewnętrznej występu wkładki (4), a wewnętrzna stożkowa powierzchnia dopasowana jest do części stożkowej (5) pierścienia (1), przy czym segmenty listwy (6) przymocowane są do obejm (4) przy pomocy śrub (5). Sposób wykonania pierścienia dociskowego młyna kulowego charakteryzuje się tym, że kęsisko o przekroju prostokątnym i o długości wynikającej z założonej średnicy pierścienia, kształtuje się na gorąco, nadając mu kształt półpierścienia lub segmentu, stanowiącego wycinek pierścienia; powierzchnię styku oraz powierzchnię górną czołuje się metodą obróbki skrawaniem, a na powierzchni dolnej formuje się obwodowe wybranie w postaci rynny o promieniu nie mniejszym od promienia kuli miazdzącej młyna kulowego, obrabia ciepłnie, a następnie segmenty mocuje się w obejmie skurczowo lub za pomocą listwy i śrub.

(3 zastrzeżenia)

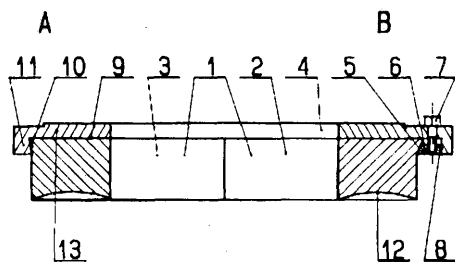


Fig. 2

A1 (21) 282690 (22) 89 12 07 5(51) B02C 15/08

- (71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, OPOLE
(72) Tarasek Jan
(54) **Pierścień dociskowy młyna kulowego oraz sposób wykonania pierścienia dociskowego młyna kulowego**

(57) Pierścień dociskowy młyna kulowego składa się z co najmniej dwóch segmentów (2),(3), połączonych na powierzchniach styku spoiną czołową pełną (4) lub spoinami czołowymi, niepełnymi (5),(6),(7).

Sposób wykonania pierścienia dociskowego młyna kulowego polega na tym, że kęsisko o przekroju prostokątnym i o długości wynikającej z założonej średnicy pierścienia kształtuje się na gorąco, nadając mu kształt półpierścienia lub segmentu stanowiącego wycinek pierścienia, a powierzchnię styku czołuje się metodą obróbki skrawaniem, po czym segmenty łączy się spoiną czołową pełną lub spoinami czołowymi niepełnymi, a następnie obrabia się powierzchnię górną pierścienia i na powierzchni dolnej formuje się obwodowe wybranie w postaci rynny o promieniu nie mniejszym od promienia kuli miazdzącej młyna kulowego.

(2 zastrzeżenia)

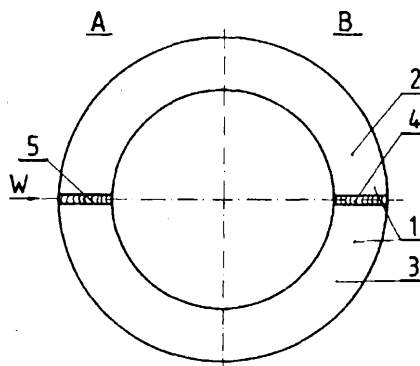


Fig. 1.

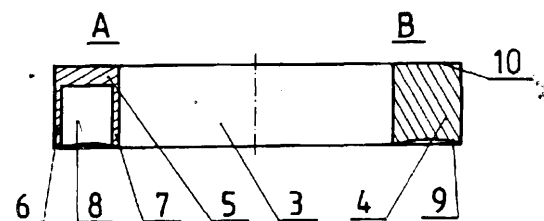


Fig. 2

A1(21) 286612 (22)90 08 24 5(51) B02C 19/12
C12Q 1/06

- (31) 398,265 (32) 89 08 24 (33) US
(71) E.I. Du Pont de Nemours and Company, WILMINGTON, US
(72) Saunders David William, Stave James William, Long George Robinson, Luoma Robert P.

(54) **Młyn, zwłaszcza do rozdrabniania materiału roślinnego, sposób oznaczania grzyba z rodzaju *Pseudocercospora* oraz zestaw do wykrywania obecności antygenów *Pseudocercospora***

(57) Młyn zawiera cylindryczną rurę, której jeden koniec jest zamknięty kołową podstawą mającą na swej wewnętrznej powierzchni wiele promieniowych grzbietów tworzących pierwszą powierzchnię mielenia oraz trzpień, którego pierwszy koniec jest cylindryczny i ma promieniowe grzbiety komplementarne w stosunku do grzbietów pierwszej powierzchni mielenia i tworzące drugą powierzchnię mielenia, przy czym pierwszy koniec tego trzpienia jest wprowadzony suwliwie w rurę cylindryczną i jest osiowo obrotowy w niej, a drugi koniec tego trzpienia ma element do obracania trzpienia wewnątrz cylindrycznej rury.

Sposób oznaczania grzyba z rodzaju *Pseudocercospora* polega na tym, że ekstrahuje się antygeny grzybowe z tkanki roślinnej do czynnika wodnego, tworzy się system reakcji na stałym nośniku powleczonym wysokiego miana poliklonalnym przeciwciałem wychytującym, które jest zdolne do reakcji z grzybem *Pseudocercospora* i kontaktuje się tę powierzchnię z wodnym czynnikiem zawierającym antygen grzybowy, po czym dodaje się poliklonalne przeciwciało, które reaguje z antygenem, a następnie dodaje się mechanizm reportera, mierzy się sygnał z mechanizmu reportera i odnosi się ten sygnał do obecności lub stężenia antygeny grzybowego występującego pierwnie w czynniku wodnym.

Zestaw do wykrywania obecności antygenów *Pseudocercospora* w roślinach zbożowych zawiera młyn ekstrakcji antygenów *Pseudocercospora* z tkanki roślinnej, bufor do ekstrakcji antygenów, stały nośnik do testu immunologicznego, preparat znakowanego przeciwciała, który zawiera enzym i przeciwciało zdolne do reakcji z antygenami *Pseudocercospora*, preparat przeciwciała monospecyficznego dla antygenów *Pseudocercospora* oraz preparat podłoża enzymu, które jest specyficzne dla enzymu preparatu znakowanego przeciwciała i sygnalizuje tę specyficzność przez zmianę barwy.

(31 zastrzeżeń)

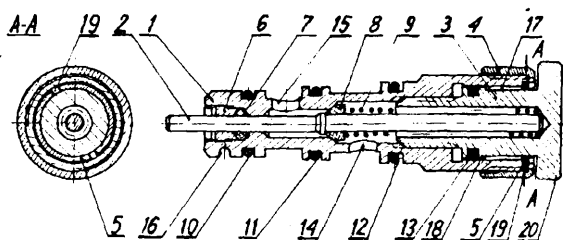
A1(21) 288462 (22) 90 12 22 5(51) B05B 7/12

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
WARSZAWA

(72) Kaczyńska Jolanta, Przygodzki Sławomir

(54) **Siłownik oneumatyczny do malarskich pistoletów natryskowych**

(57) Urządzenie do regulacji wydajności natrysku w pistoletach malarskich ma wielostopniową średnicę tulei rozdzielacza (1) zwiększającą się w kierunku gałki (20) pokrętła (3), na wałku



pokrętła (3) dwa półpiersienie (5), a od strony pokrętła (3) na krawędzi wewnętrznego cylindra tulei (1) wybranie (19) i na wałku pokrętła (3) kołnierz (18) w odległości od półpiersienia w przybliżeniu równej długości gwintu pokrętła. Konstrukcja ułatwia montaż i demontaż urządzenia w pistolecie i zabezpiecza pokrętło przed wypadnięciem pod naciskiem sprężyny w przypadku całkowitego odkręcenia.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 282610 (22) 89 12 04 5(51) B08B 3/12

(75) Nienałowski Bogdan, GDAŃSK; Oleszczuk Kazimierz, GDANSK; Domin Jacek, Sopot; Sliwiński Antoni, Sopot

(54) **Sposób odrywania przylgowych warstw substancji pylistych oraz osadzonych lotnych produktów spalania z powierzchni elementów konstrukcyjnych obiektów i urządzeń**

(57) Odrywanie warstw dokonuje się przez odrywanie drobni ziarnistych pod wpływem wibracyjnego oddziaływania fali akustycznej. Częstotliwości fali akustycznej zawierają się w zakresie 50-1250 Hz.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 287715 (22) 90 11 08 5(51) B22C 1/16

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW

(72) Jankowski Wiesław, Iwański Edward

(54) **Samoutwardzalna masa formierska lub rdzeniowa**

(57) Samoutwardzalna masa formierska lub rdzeniowa składa się z mączki kwarcowej, zmieszanej z zhydrolizowanym krzemianem etylu i z wodnym roztworem kwaśnego węgla amonu, przy czym mączka kwarcowa wytworzona jest w procesie trydymizacji przez wprowadzenie jonów potasowych K^+ i jonów glinowych Al^{3+} lub jonów sodowych Na^+ i jonów glinowych Al w ilości do 10% wagowych w stosunku do ilości mączki, a następnie wyrażona w temperaturze 900-1000°C w czasie 5-7 godzin.

(2 zastrzeżenia)

(31) A 2454/89 (32) 89 10 25

(71) Bohler Gesellschaft m.b.H.,
KAPFENBERG, AU

(72) Pacher Oskar, Heiss Siegfried

(54) **Materiał spiekany na magnesy trwałe oraz sposób wytwarzania materiału spiekanego na magnesy trwałe**

(57) Materiał charakteryzuje się tym, że w granicach lub na granicach ziarn i/lub w obszarze granic ziarn fazy magnetycznej, zwłaszcza $Zr_2Fe_{14}B$, gdzie ZR oznacza co najmniej jeden pierwiastek z grupy ziem rzadkich, np. neodym i/lub dysproz i/lub holm, wtrącony jest jako dodatek stopowy co najmniej jeden dalszy pierwiastek z grupy ciężkich ziem rzadkich, np. dysproz i/lub terb, i/lub co najmniej jeden tlenek i/lub azotek

i/lub węglík co najmniej jednego pierwiastka z grupy ziem rzadkich.

Sposób polega na tym, że wytworzony w procesie metalurgii wytopowej sproszkowany materiał podstawowy miesza się ze stałymi sproszkowanymi i/lub występującymi w postaci ciekłej dodatkami stopowymi, zwłaszcza przy nagrzewaniu a następnie sprasowuje się i spieka, przy wyregulowaniu pola magnetycznego, z dodatkami stopowymi.

(26 zastrzeżeń)

A1(21) 282751 (22) 89 12 12 5(51) B23K 5/24

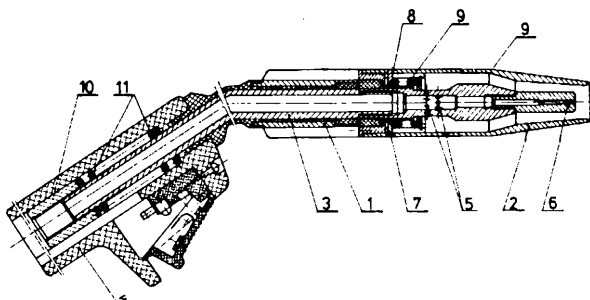
(71) Politechnika Gdańska, GDAŃSK

(72) Lesiński Krzysztof Janusz, Kiełczyński Wojciech, Piątkowski Tadeusz

(54) Uchwyt do spawania łukowego w osłonie gazów ochronnych

(57) Odcinek stożkowy dyszy (2) składa się z dwóch części, z których część wylotowa ma zbieżność mniejszą niż początkowa, przy czym przewód gazowo-prądowy (3) w obrębie otworów wylotowych (5) gazu ma średnicę mniejszą niż w obrębie pozostałej części cylindrycznej dyszy (2), zaś w części początkowej odcinka stożkowego ma kształt poboczniczy stożka o tworzącej równoległej do tworzącej tej części dyszy (2), a w części wylotowej kształt cylindrycznej końcówki prądowej (6).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 282675 (22) 89 12 08 5(51) B23Q 1/26
B23B 19/00

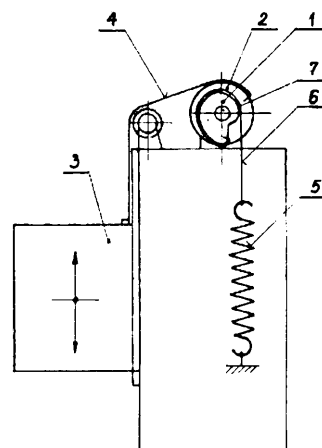
(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne
Obrabiarek, PRUSZKÓW

(72) Łokieć Wiesław, Rylak Jan

(54) Odciążenie sprężynowe wrzeciennika

(57) Urządzenie według wynalazku służy do odciażania układu napędowego posuwów wrzeciennika lub innego zespołu przesuwanego pionowo. Odciażenie charakteryzuje się tym, że w osi obrotu koła linowego (2) jest osadzona obrotowa krzywka (1), która jest połączona liną (6) ze sprężyną spiralną (5).

(7 zastrzeżenie)



A1(21) 282812 (22) 89 12 15 5(51) B23Q 5/48

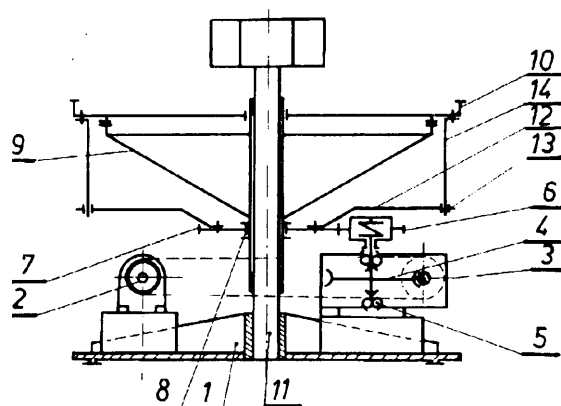
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, KOSZALIN

(72) Kacalak Wojciech, Derkacz Andrzej

(54) Układ napędowy stołu obrotowego obrabiarek

(57) Układ napędowy charakteryzuje się tym, że ostatnie koło (7) w łańcuchu kinematycznym osadzone jest na nieruchomym czopie (8) nad podstawą (1) korpusu i złączone jest czołowo od góry z elementem zabierającym (12), który sprzęgnięty jest przegubowo z zabierakiem (14) przymocowanym do stołu (10) od spodu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 282674 (22) 89 12 08 5(51) B23Q 11/06

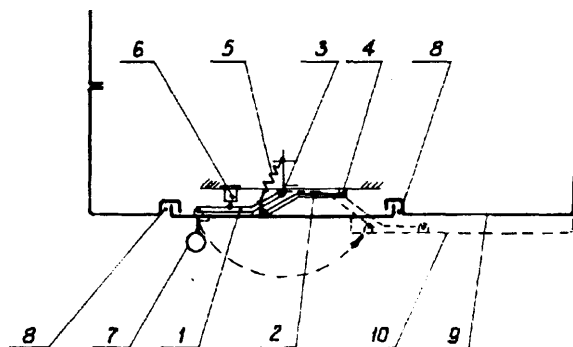
(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne
Obrabiarek, PRUSZKÓW

(72) Łokieć Wiesław, Rylak Jan

(54) Zawiesie drzwi, zwłaszcza osłony kabinowej przestrzeni obróbkowej obrabiarki skrawającej

(57) Zawiesie według wynalazku umożliwia otwieranie drzwi ruchem równoległym do ściany kabiny. Zawiesie ma dwa zaczepy prostowodowe (1 i 2), które współpracują ze sprężyną dociskową (5), oraz ma wyłącznik elektryczny (6).

(1 zastrzeżenie)



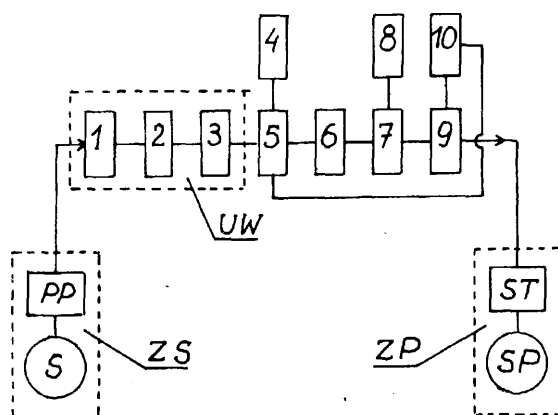
A1(21) 282703 (22) 89 12 08 5(51) B23Q 15/12
G05G 13/00

(75) Klimkiewicz Władysław, GDAŃSK;
Issajewicz Jerzy, RUMIA; Pabis Jacek,
GDYNIA

(54) Układ sterowania zespołu posuwu obrabiarki

(57) Układ zawiera układ wejściowy (UW) z prostownikiem (2), którego wyjście dotłączone jest do bloku przełączającego (5), połączonego z wejściem wzmacniacza (6) o przełączanym wzmacnieniu. Wyjście wzmacniacza dotłączone jest do sumatora (7) połączonego także ze źródłem sygnału wzorcowego (8), natomiast wyjście sumatora (7) połączone jest z blokiem dopasowującym (9), którego wyjście połączone jest z zespołem posuwu (ZP). Blok przełączający (5) połączony jest ponadto ze źródłem napięcia odniesienia (4), a blok dopasowujący (9) połączony jest z układem wstępnej polaryzacji (10).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 282820 (22) 89 12 15 5(51) B24B 47/04

(71) HUTMASZPROJEKT-HAPEKO Biuro
Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i -
Urządzeń Hutniczych, KATOWICE
(72) Trojan Stefan, Walczak Marian, Klimczak
Felix

(54) Zębatkowy mechanizm napędowy elementów napędzanych, zwłaszcza stołu przejezdnego szlifierkii

(57) Zębatkowy mechanizm charakteryzuje się tym, że zębata listwa (1) ma na obu końcach zamocowany przegubowo łącznik (3), który połączony jest przegubowo z dolną konstrukcją elementu (4) napędzanego.

(2 zastrzeżenia)

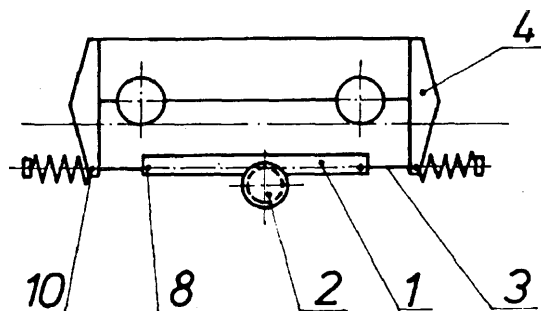


Fig. 2

A2(21) 286813 (22) 90 09 08 5(51) B25B 13/08

(71) RAFAN Fabryka Narzędzi, RAWA
MAZOWIECKA

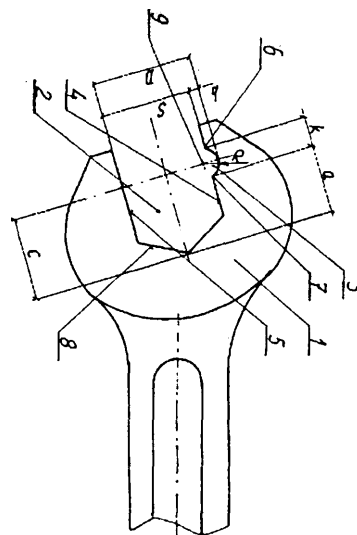
(72) Kowalczyk Janusz Mieczysław, Sotowicz
Marek

(54) Klucz płaski specjalny

(57) Klucz ma główkę (1) z gniazdem (2) na pomieszczenie łba śruby lub nakrętki. W górnej ścianie (4) wykonane jest łukowe wybranie (3) o głębokości (b) równej różnicy długości przekątnej (D) łba śruby lub nakrętki i rozwarości klucza (S).

Odległość (c) środka łuku łukowego wybrania (3) od dna (8) gniazda (2) jest zawarta między połową a trzy czwarte długości przekątnej (D) łba śruby lub nakrętki, nie przyjmując przy tym tych skrajnych wartości.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 282813 (22) 89 12 15 5(51) B25D 16/00

- (71) Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Aparatury
Precyzyjnej EMA-FAEL, ZĄBKOWICE
(72) Modliński Bogusław, Otręba Cezary, Jurczak
Marian, Przybylska Gabriela

(54) **Nadstawka do zmiany kierunku obrotów,
zwłaszcza do elektronarzędzi**

(57) Nadstawka charakteryzuje się tym, że trawersa (15) ma na swej bocznej ścianie (14) dwa zagłębienia (16), ze sprężynami (18) i stykami ruchomymi (20), a przyłącza (4) mają ramiona (5) prostopadłe do podstawy (6) i ramiona (7) odgięte od podstawy (6) o 45°.

Miedzy ramionami (5) i (7) przyłącza (4) umieszczone są sprężyny płaskie (11) z wycięciami trójkątnymi.

(2 zastrzeżenia)

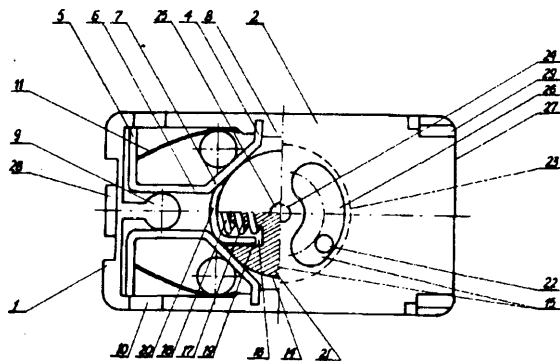


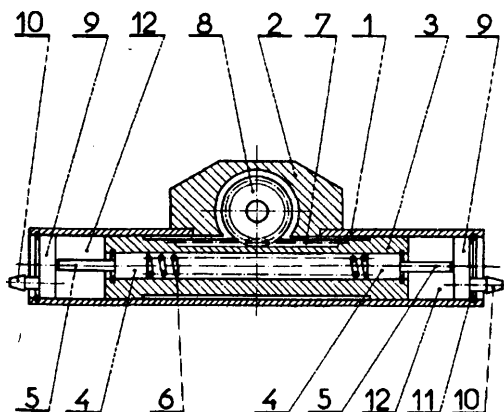
Fig. 1

A1(21) 282788 (22) 89 12 15 5(51) B25J 9/02

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw
Technologii i Konstrukcji Maszyn,
WARSZAWA
(72) Lenczewski Jerzy

(54) **Moduł ruchu kątownego trójpółosiowego**

(57) Moduł ruchu kątownego służy do obracania i ustawiania w trzech pozycjach urządzeń z nim zespolonych, zwłaszcza



manipulatorów. W cylindrze (1) modułu znajduje się wydrążony tłok (3) z naciętą zębatką współpracującą z kołem zębatym (8) przekazującym obrót na skutek wywieranego na tłok ciśnienia czynnika roboczego. Tłoczki (4) znajdujące się w wydrążeniu tłoka rozprężane układem sprężystym (6) powodują ruch powrotny do pozycji "O" przy zaprzestaniu wywierania nacisku na tłok.

(3 zastrzeżenia)

A2(21) 286815 (22) 90 09 10 5(51) B29C 45/26

- (71) DIORA Spółka Akcyjna, DZIERŻONIÓW
(72) Mitraszewski Mieczysław, Teterycz Stanisław
(54) **Forma wtryskowa**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania wyprasek z tworzyw sztucznych, zwłaszcza wyprasek kół zębatych o skośnym uzębieniu.

Forma wtryskowa charakteryzuje się tym, że w ruchomej części formy jest mechanizm złożony z obrotowej nasadki (5) z wewnętrznym uzębieniem skośnym. W kulistym wgłębieniu nasadki (5) umieszczona jest stalowa kulka (7) sprzęgnięta z ruchomą listwą (8), w której wycięty jest poprzeczny kanałek. Ruchoma listwa (8) sprzęgnięta jest z jednej strony z popychaczem (9), a z drugiej z cofaczem (11).

(1 zastrzeżenie)

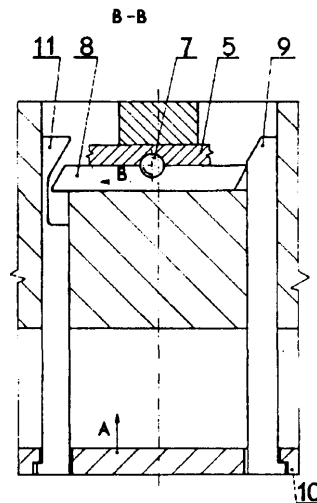


fig. 3

A2(21) 286802 (22) 90 09 06 5(51) B32B 29/02
B32B 31/24

- (71) ERG Zakłady Tworzyw Sztucznych,
GLIWICE
(72) Miąsko Eleonora, Biernacki Kazimierz,
Wyderka Zbigniew, Smolana Barbara,
Arcaba Marian

(54) **Sposób wytwarzania laminatów elastycznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania laminatów elastycznych, zwłaszcza dekoracyjnych, o grubościach poniżej 0,8 mm, polegający na sprasowaniu w podwyższonej temperaturze papieru celulozowego, impregnowanego modyfikowanym roztworem żywicy fenolowych i melaminowo-formaldehydowych.

Papier dekoracyjny nasycy się roztworem żywicy aminowej zawierającej 1-10% wagowych produktów polimeryzacji tlenku etylenu i /lub tlenku propylenu i/lub kopolimeryzacji

tlenku etylenu i tlenku propylenu ores 0-1,0% wagowych środka powierzchniowo czynnego lub roztworem żywicy aminowej zawierającej 5-20% wagowych dyspersji kopolimeru akrylowo-metakrylowego lub dyspersji kopolimeru winylo-akrylowego, 0,5-1,5% wagowych utlenionego wosku polietylenowego i 0,5-1,5% wagowych środka powierzchniowo czynnego. Natomiast papier rdzeniowy nasycy się roztworem żywicy fenolowej lub fenolowo-krezolowej zawierającej 5-20% wagowych produktów polimeryzacji tlenku etylenu i/lub tlenku propylenu i/lub kopolimeryzacji tlenku etylenu i tlenku propylenu.

(2 zastrzeżenia)

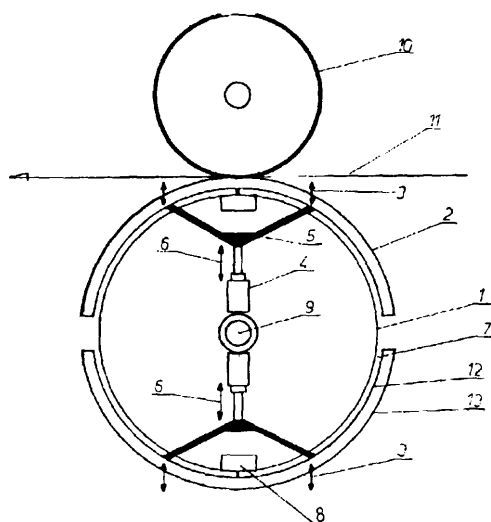
A1(21) 282743 (22) 89 12 12 5(51) B41F 13/40

(75) Sitkiewicz Sławomir, RUMIA KUJAWSKA

(54) Cylinder dociskowy o zmiennej średnicy dociskowej

(57) Cylinder służy do regulacji siły docisku papieru do cylindra drukowego w maszynach drukarskich, także w trakcie procesu druku. Cylinder dociskowy (1) ma na swojej powierzchni dwa symetryczne płaszczy dociskowe (2), których krzywizna wewnętrzna (12) jest równa krzywiznie cylindra dociskowego (1). Długość krzywizny zewnętrznej (13) każdego z płaszczy dociskowych (2) jest równa obwodowi czynnemu cylindra drukowego (10). Płaszczy dociskowe (2) są przesuwane w kierunku promieniowym za pomocą siłowników (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 287166 (22) 90 10 03 5(51) B41M 5/24

(31) 8912982 (32) 89 10 04 (33) FR

(71) BONGRAIN SA, GUYANCOURT, FR

(54) Urządzenie do laserowego znakowania powierzchni sera lub artykułu spożywczego

(57) Urządzenie do laserowego znakowania powierzchni sera lub artykułu spożywczego jest wyposażone w laser, zespół podporowy znakowanego artykułu spożywczego, zespół do odbioru odchylen poprzecznych w połączeniu ze względny przesunięciem wzdłużnym wiązki laserowej F względem podporowego zespołu oraz usuwalną maską do wprowadzania w drogę wiązki laserowej wraz z otworami przy czym jej krawędzie odpowiadają zarysom znaku, który ma być wykonywany. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jedno stanowisko znakowa-

nia, zawierające poziomy liniowy stół (11) podpierający wózek (12), poziomo i przesuwnie umocowany wzdłuż osi (xx), zespół do odbioru wiązki laserowej od lasera (4) i zwrotnego kierowania tej wiązki wzdłuż osi (xx) w przód, tworzący zespół (13) rzutowania wiązki laserowej, pierwszy zespół (14) do zwrotnego kierowania wiązki laserowej pionowo w dół, przenoszony przodem wózkiem (12) na osi (xx), tak, aby odbierać wiązkę laserową wychodzącą z zespołu rzutowania (13), drugi zespół (15) umieszczony najbliżej i przodem względem stołu (11) przeznaczony do kierowania wiązki laserowej do przodu oraz zwrotnego kierowania tej wiązki wzdłuż osi (xy), równoległe do niej i pionowo poniżej tej osi oraz w linii z osią (xx). Następnym elementem jest pozioma podstawa (16) do podparcia znakowanego artykułu spożywczego, obrotowo umocowana wokół pionowej osi (28,22) umieszczonej w środkowej płaszczyźnie, znajdującej się najdalej i z przodu względem stołu (11) i zasadniczo koplanarnej z drugim zwrotnym zespołem (15). Kolejne zespoły to: zespół (17) napędu podporowej podstawki (16), do jej obrotu wokół swojej osi, zespół napędu wózka (12), do jego przesuwu wzdłuż przesuwnej osi (xx) między najdalszym położeniem i najbliższym położeniem, gdzie pierwszy zwrotny zespół (14) umieszcza się pionowo nad i w linii z podporową podstawką (16) i z drugim zwrotnym zespołem (15), zespół sterujący zespołem (17) napędzającym podstawkę i zespołem napędzającym wózek (12), aby przesunąć się wzdłuż swojej osi (xx).

(20 zastrzeżeń)

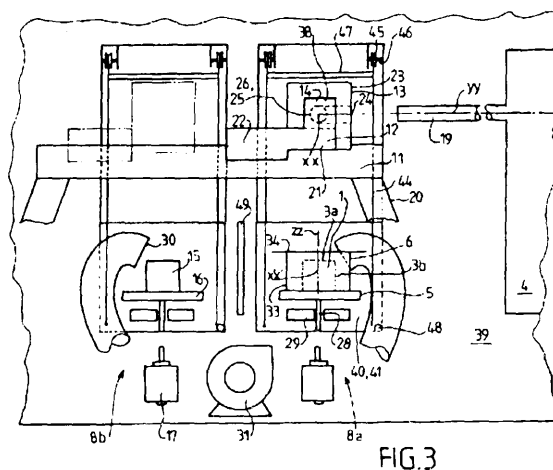


FIG. 3

A1(21) 287195 (22) 90 10 05 5(51) B60K 6/08

(31) A 2318/89 (32) 89 10 09 (33) AT

(71) ÖAMTC-BETRIEBE Gesellschaft m.b.H., WIEN, AT; TECHNISCHE HYDRAULIK Geräte Gesellschaft m.b.H., WIEN, AT

(72) Thurner Jörg

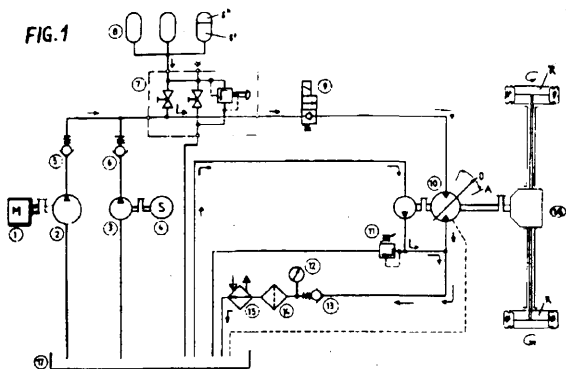
(54) Układ napędowy, zwłaszcza do pojazdów samochodowych i pojazd samochodowy z układem napędowym

(57) Układ napędowy charakteryzuje się tym, że do napędu co najmniej dwóch kół (R) na co najmniej jednej osi zamontowano co najmniej jeden znany, nastawny silnik hydrostatyczny (10), w szczególności z przestawną tarczą ukośną lub odchylną, że do zasilania silnika hydrostatycznego (10) płynem hydraulicznym

cznym w znany sposób zamontowano silnik spalinyowy (1) i/lub silnik elektryczny napędu słonecznego (4) pompą (2,3), oraz że do pompy (2,3) i do silnika hydrostatycznego (10) przyłączono co najmniej jeden akumulator ciśnieniowy (8) jako buforowy zasobnik energii ciśnienia dostarczanej zarówno z pompy (2,3), jak i z silnika hydrostatycznego (10) w procesie hamowania. Pojazd samochodowy z układem napędowym charakteryzuje się tym, że sterowanie jego tarczy ukośnej lub odchylnej - w zakresie nastawiania od biegu jałowego, w którym tarcza odchylana jest w położeniu neutralnym, a silnik hydrostatyczny nie działa ani jako silnik, ani pompa, przez cały zakres silnikowy - jest połączone roboczo z pedałem gazu samochodu i którego sterowanie, w szczególności sterowanie jego tarczy ukośnej lub odchylnej, w zakresie nastawiania od biegu jałowego przez cały zakres pompowy jest połączone roboczo z pedałem hamulca samochodu.

(6 zastrzeżeń)

FIG. 1



A2(21) 286763 (22) 90 09 06 5(51) B60Q 1/38
B60Q 1/46

(75) Borkowski Jan, KATOWICE; Łoskot Michał, KATOWICE; Psiuk Grzegorz, KATOWICE; Stański Eugeniusz, KATOWICE

(54) Elektroniczny moduł przerywacza świateł awaryjnych i świateł kierunku jazdy

(57) W przerywaczu czujnik prądu (3) włączony jest pomiędzy dodatni biegun źródła zasilania (+U), a wejście komparatora (4) i styki zwierne (A) i (B) przełącznika (2), przy czym styk zwirny (B) połączony jest z drugim wejściem komparatora (4), którego wyjście połączone jest z wejściem układu sterowania wskaźnikami kontrolnymi (5). Drugie wejście układu sterowania (5) połączone jest ze stykiem ruchomym świateł kierunku jazdy (8), ze stykiem zwiernym (A) oraz wejściem sterującym generatora (1), a wejście trzecie ze stykiem normalnie zwartym wyłącznika świateł awaryjnych (7). Wyjścia układu sterowania (5) połączone są ze wskaźnikami kontrolnymi (10,11) oraz dodatkowym wejściem komparatora (4). Cewka przełącznika (2) włączona jest pomiędzy wyjście generatora (1), a wyjście układu zasilania (6), który dołączony jest do wyłącznika zapłonu (12), masy samochodu oraz do styku normalnie zwartego wyłącznika (7).

(5 zastrzeżeń)

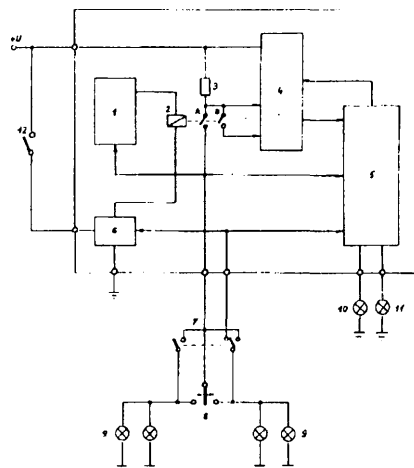


FIG. 1

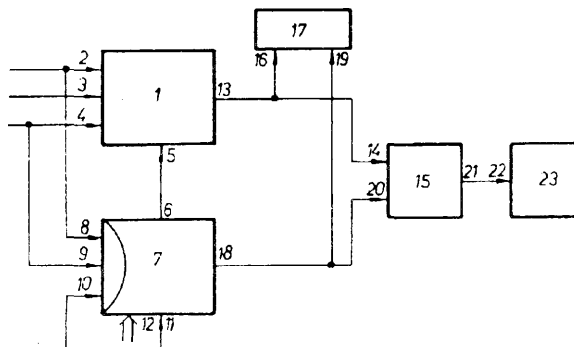
A1(21) 282825 (22) 89 12 15 5(51) B60R 25/10

(75) Kwaśniewski Jerzy, ŁÓDŹ; Pietrzak Janusz, ŁÓDŹ

(54) Elektroniczny układ sygnalizujący włamanie do samochodu oraz napad na kierującego tym samochodem

(57) Układ jest wyposażony w układ pamięciowo-czasowy (1), odmierzający trzy czasy, oraz układ osobistej ochrony kierowcy (7), których wyjścia (13 i 18) są połączone, za pośrednictwem sumatora (15), z układem sygnalizacji akustyczno-optycznej (23) wywołującej alarm. Układ pamięciowo-czasowy (1) ma jedno wejście zwłoczne (2) i dwa wejścia bezzwłoczne (3 i 4), połączone z czujnikami sygnalizacyjnymi, oraz jedno wejście blokujące (5) połączone z układem osobistej ochrony kierowcy (7). Układ osobistej ochrony kierowcy (7) ma wejście (10), blokujące jego wejście (8) połączone z wejściem zwłocznym (2) oraz wejście (9) połączone z wejściem bezzwłocznym (4) układu pamięciowo-czasowego (1), a także ma wejście (11) połączone z czujnikiem bezpośredniego uruchamianym przez kierowcę i wyłącznik wzbudzenia (12).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 282815 (22) 89 12 15 5(51) B60S 3/06

(71) Fabryka Samochodów Rolniczych Zakład Mechaniczny nr 3, POZNAN

(72) Rzepkiewicz Stanisław

(54) **Sposób uzyskiwania stałego docisku jednostkowego szczotek bocznych myjni samochodu**

(57) Sposób polega na pomiarze dwóch wielkości: mocy pobieranej przez silnik napędu szczotki bocznej i wysokości mytego odcinka pojazdu. Wysokość tę mierzy się poprzez pomiar wielkości przemieszczenia szczotki dachowej. Obydwie wielkości pozwalają na takie ustalenie wielkości docisku szczotki bocznej, aby docisk jednostkowy na mytej powierzchni nie zależał od wielkości tej powierzchni.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 282645 (22) 89 12 05 5(51) B60S 9/04

(75) Gąsiorek Henryk, WROCŁAW

(54) **Mechaniczna podpora do pojazdów, zwłaszcza naczep**

(57) Mechaniczna podpora charakteryzuje się tym, że przekładnia (2) zębata umieszczona jest wewnątrz obudowy (1) podpory, przy czym obudowa (1) oraz wysuwna podstawa (7) wykonane są z części w kształcie niesymetrycznych ceowników spawanych zakładkowo wzdłuż osi podłużnej.

(1 zastrzeżenie)

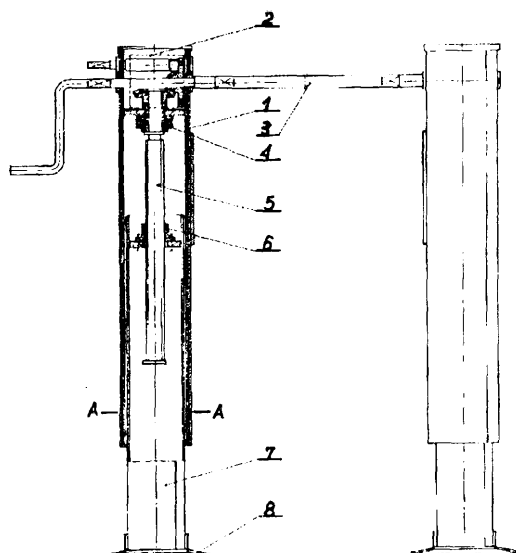


Fig. 1

A1(21) 288518 (22) 90 12 29 5(51) B61L 27/00

(71) Polskie Koleje Państwowe Centrum Naukowo-Techniczne Kolejnictwa, WARSZAWA

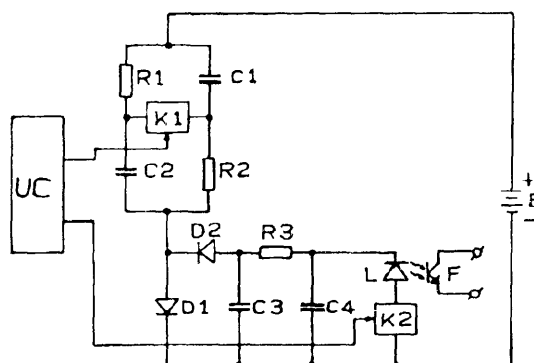
(72) Matuszewski Krzysztof

(54) **Układ do bezpiecznego wyprowadzania informacji z podwójnego urządzenia komputerowego**

(57) W układzie wyjścia podwójnego urządzenia kompute-

rowego (UC) są połączone z przyporządkowanymi im wejściami sterującymi kluczy elektronicznych (K1) i (K2). Pierwszy klucz elektroniczny (K1) jest włączony w pierwszą przekątną układu mostkowego, w którym dwie przeciwległe gałęzie zawierają kondensatory (C1) i (C2), a dwie pozostałe przeciwległe gałęzie zawierają rezystory (R1) i (R2). Druga przekątna układu mostkowego zawiera połączone szeregowo źródło napięcia stałego (B) i pierwszą diodę (D1), której katoda jest połączona z ujemnym biegunem źródła napięcia stałego (B), zaś anoda jest połączona z katodą drugiej diody (D2). Anoda drugiej diody (D2) jest połączona poprzez kondensator gromadzący (C3) z ujemnym biegunem źródła napięcia stałego (B) i poprzez rezystor ograniczający (R3) i kondensator pomocniczy (C4) także z ujemnym biegunem źródła napięcia stałego (B). Z kondensatorem pomocniczym (C4) jest połączony równolegle układ złożony z połączonych szeregowo drugiego klucza elektronicznego (K2) i diody świecącej (L), włączonej w kierunku zaporowym względem biegunów źródła napięcia stałego (B) i sprzężonej optycznie z fototranzystorem (F).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 282819 (22) 89 12 15 5(51) B61L 27/00

(71) PKP Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, KATOWICE

(72) Wilewski Stanisław, Zubkow Anatoliusz, Walaszkowski Jan, Wójcik Stanisław, Łabno Ryszard, Zdebel Henryk, Kałużny Andrzej

(54) **Modułowy system stacyjnych urządzeń sterowania ruchem kolejowym**

(57) Układ stacyjnych urządzeń sterowania ruchem kolejowym zawiera moduł grupy centralnej (MGC), połączony z pulpitem nastawczym (PN) oraz kablami okrężnymi sygnalizacyjnymi (KOS) z modułami sygnalizatorów (MS) i kablami okrężnymi zwrotnicowymi (KOZ) z modułami zwrotnic (MZ), przy czym moduły sygnalizatorów (MS) i zwrotnic (MZ) połączone są kablami adresowymi (KA) z pulpitem (PN) poprzez przełącznicę (PS) oraz kablami geograficznymi zgodnie z geograficznym położeniem sterowanych obiektów stacyjnych.

(7 zastrzeżeń)

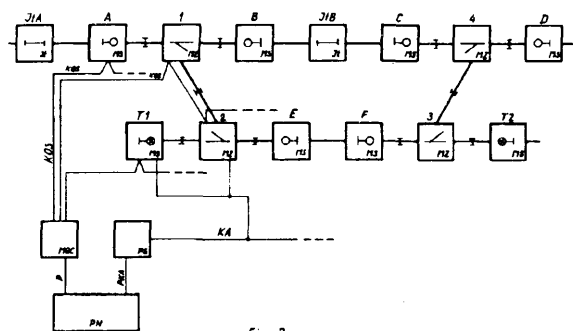


Fig. 2.

A2(21) 287772 (22) 90 11 15 5(51) B63C 7/10

(75) Pawłowski Janusz, WIELKIE RYCHNOWO

(54) Podwodny balon wydobywczy

(57) Podwodny balon wydobywczy stanowi zespół koncentrycznie rozmieszczonych komór (1) o elastycznych ścianach (2), w których umieszczone są jednokierunkowe zastawki (3). Zespół balonów przyłączony jest do liny nośnej (4) zakończonej kotwicą (5). Wokół liny nośnej (4) przebiegają lub stanowią osobny zespół, przewody powietrzne (6). Lina nośna (4) wraz z zespołem balonów spuszczana jest ze statku ratowniczego. Odmiana podwodnego balonu wydobywczego polega na połączeniu powłoki balonu z ujściem butli (7) ze sprężonym powietrzem.

(2 zastrzeżenia)

Fig. 1

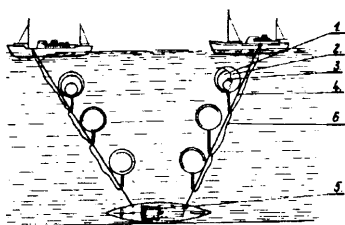
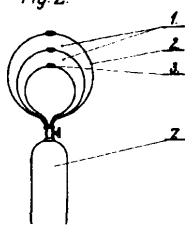


Fig. 2



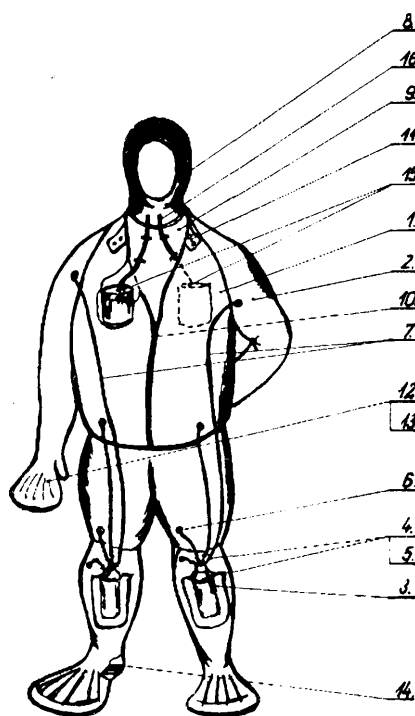
A2(21) 287776 (22) 90 11 15 5(51) B63C 9/105

(75) Pawłowski Janusz, WIELKIE RYCHNOWO

(54) Pneumatyczny skafander ratowniczy

(57) Skafander zawiera powłokę (1) o podwójnych ścianach, podzieloną na grodzie (2) obejmujące poszczególne części ciała. W nogawicach skafandra znajdują się kieszenie (3) do pomieszczenia butli (4) ze sprężonym powietrzem. Butle połączone są z grodziami (2) za pomocą przewodów powietrznych (7). Na szczycie skafandra znajduje się kaptur (8). Grodzie (2) obejmujące tułów połączone są ze sobą od przodu płatem materiału (9), a na ich brzegach znajduje się zamek błyskawiczny (10) zakończony dodatkowym zapięciem (11). Nogawice i rękawy zakończone są płetwami (12). Na wysokości dłoni znajdują się rękawice (13). W powłoce (1) na wysokości tułowia znajdują się pojemniki (15) z odchodzącymi od nich przewodami wyprowadzającymi (16). W podeszwach skafandra znajdują się ciężarki balastowe (14).

(3 zastrzeżenia)



A2(21) 287775 (22) 90 11 15 5(51) B63H 11/12

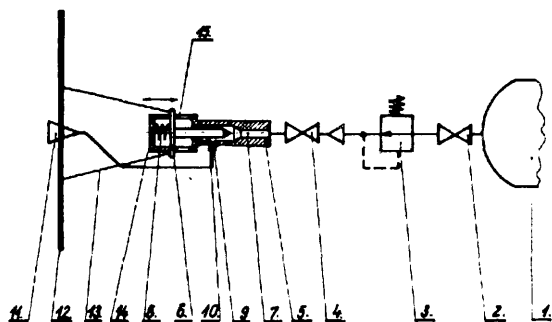
(75) Pawłowski Janusz, WIELKIE RYCHNOWO

(54) Urządzenie do pneumatycznego napędu małych pojazdów nawodnych

(57) W ścianie dennej pojazdu nawodnego umieszczona jest butla (1) ze sprężonym gazem, który poprzez reduktor ciśnienia (3), po otwarciu zaworu obrotowego (4) i zaworu iglicowego (5), wyprowadzany jest przez dren (10) na dyszę (11), przytwierdzoną do pedału (12) i zanurzoną w wodzie. Nacisk na pedał (12) powoduje otwarcie zaworu iglicowego (5), dzięki połączeniu pedału (12), za pomocą linek (13), z wodnikiem (6) iglicy zaworu iglicowego (5). Manipulacja pedałem (12) połączonym z dyszą (11), zanurzoną w wodzie, na boki pozwala na sterowanie pojazdem.

(3 zastrzeżenia)

Fig. 1



A1(21) 287419 (22)90 10 19 5(51) B65D 43/10

(31) P 39 35 693.0 (32) 89 10 26 (33) DE

(71) Schütz-Werke GmbH und Co KG,
SELTERS, DE

(72) Wildfeuer Eberhard

(54) **Pokrywa z tworzywa sztucznego do beczek z tworzywa sztucznego, formowanych przez rozdmuchiwanie**

(57) Pokrywa z tworzywa sztucznego ma krawędź zewnętrzną (4) obejmującą szyję (3) beczki i krawędź wewnętrzną (5) wchodzącą w szyję (3) beczki oraz ma pierścień uszczelniający włożony pomiędzy krawędź zewnętrzną (4) i krawędź wewnętrzną (5). Pierścień uszczelniający jest dociskany do krawędzi (14) przez pierścień zaciskowy (10) względnie drut zaciskowy. Przy tym pierścień zaciskowy (10) obejmuje od góry kołnierz (11), uformowany na dolnej części krawędzi zewnętrznej (4) pokrywy względnie segmenty takiego kołnierza, a od dołu obejmuje masywne obrzeże usztywniające (12). Na dnie pierścieniowego kształtu przestrzeni (7), utworzonej przez krawędź zewnętrzną (4) i krawędź wewnętrzną (5) pokrywy, ukształtowane jest usytuowane osiowo wystające żeberko (8) biegnące pierścieniowo wokoło. Po obu stronach pierścieniowego żeberka (8) umieszczone są pierścienie uszczelniające, które przy zamkniętej pokrywie (1) przylegają naprężeniem wstępnym do krawędzi (14) otworu szyi (3) beczki.

(7 zastrzeżeń)

A2(21) 287778 (22) 90 11 15 5(51) B65B 31/04

(75) Pawłowski Janusz, WIELKIE RYCHNOWO

(54) **Urządzenie do tłoczenia powietrza do pojemnika z cieczą używaną w postaci aerosolu**

(57) Urządzenie pozwala na uzyskanie nadciśnienia w pojemniku z cieczą używaną pod postacią aerosolu.

Zadanie zostało rozwiązane za pomocą umieszczenia w ścianie pojemnika (10) z płynem użytkowym komory (1), zamkniętej z jednej strony pokrywą (2) z urządzeniem wentylowym (3,4,5,6), a z drugiej strony samorozprężalną przeponą (7) z otworem wlotowym (8) i podpartą sprężyną (9). Ucisk na przeponę (7) powoduje tłoczenie powietrza do wnętrza pojemnika (10) i wytworzenie w nim nadciśnienia, co powoduje wypływ płynu użytkowego w postaci aerosolu po naciśnięciu zaworu dyszy (11).

(1 zastrzeżenie)

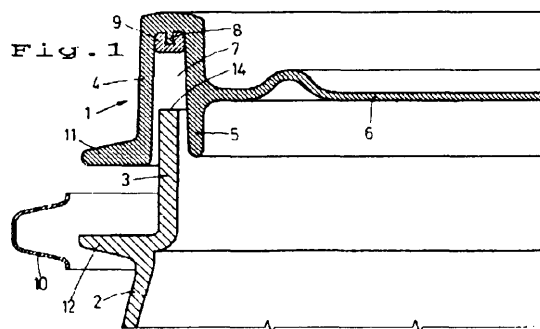


Fig. 1

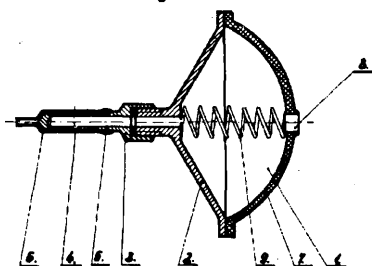
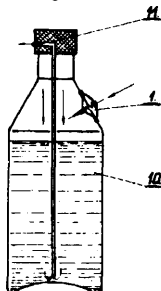


Fig. 2



A1(21) 282681 (22) 89 12 08 5(51) B65G 19/26

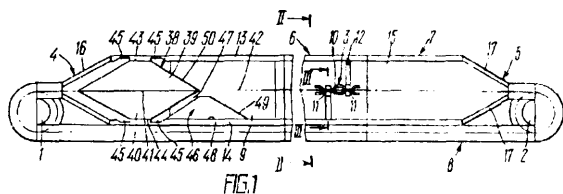
(71) INSTITUT GORNOGO DELA IMENI
A.A.SKOCHINSKOGO, LJUBERTSY, SU(72) Eiderman Boris Alexandrovich, Leusenko
Anatoly Vasilievich, Krashkin Ivan
Semenovich, Itskovich Vladimir Jurievich,
Simanovsky Alexandr Valerievich, Babenko
Nikolai Pavlovich, Usenko Alexandr
Ivanovich, Merkulov Mikhail Ivanovich,

Veklenko Vladimir Pavlovich, Logvin Anatoly Nikitovich, Davydenko Georgy Iosifovich, Linitsky Viktor Georgievich, Solopy Ivan Stepanovich, Persky Vladimir Davidovich

(54) Przenośnik zgarniakowy

(57) Przenośnik charakteryzuje się tym, że elementy pośrednie łańcucha napędowego (3) są wykonane w postaci okrągłych pionowych ogniw (11), a podstawa każdego zgarniaka (12) jest podparta na dolnej części pionowego ogniw okrągłego (11), zaś ograniczniki wykonane są w postaci występow współpracujących z pionowymi ogniwami okrągłymi (10).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 282700 (22)8912 08 5(51) B65H 23/04

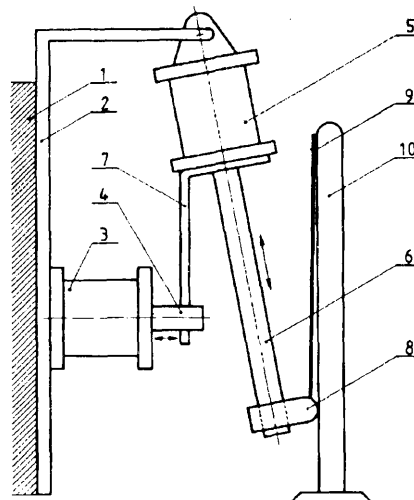
(71) SANDRA Zakłady Przemysłu Pończosznego, ALEKSANDRÓW ŁÓDZKI

(72) Siwek Kazimierz

(54) Urządzenie do przesuwania wzdłużnego wyrobów włókienniczych

(57) Urządzenie stosowane, zwłaszcza przy aparatach formujących wyroby włókiennicze, jest wyposażone w siłownik poziomy (3) z ruchomą dźwignią (4) i pionowy (5) także z ruchomą dźwignią (6). Obydwa siłowniki (3) i (5) są jednymi końcami połączone z wysięgnikiem (2), poziomy (3) sztywno z jednym jego ramieniem, a pionowy (5) przegubowo z drugim ramieniem. Między dźwigniami (4) i (6) znajduje się łącznik (7) jednym końcem przytwierdzony do siłownika pionowego (5), a drugim końcem połączony z dźwignią (4) siłownika poziomego (3), przy czym dźwignia (6) swym wolnym końcem jest połączona ze zgarniaczem (8) wyrobu (9).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 287148 (22) 90 10 02 5(51) C01B 31/26

(31) 07/415,874 (32) 89 10 02 (33) US
07/440,024 21 11 89 US

(71) Union Oil Company of California, dba UNOCAL, LOS ANGELES, US

(72) Hatter Marjorie M., Wong Charles F.

(54) Sposób wytwarzania czterotiowęglanów

(57) Sposób wytwarzania wodnego roztworu soli kwasu czterotiowęglanowego polega na reakcji wodnego roztworu wodorotlenku z siarkowodorem w celu wytworzenia wodnego roztworu odpowiedniej soli siarczkowej, następnie na reakcji powstałej soli siarczkowej w wodnym roztworze ze stopioną siarką elementarną w celu wytworzenia wodnego roztworu odpowiedniej soli dwusiarczkowej oraz na reakcji powstałej soli dwusiarczkowej w wodnym

roztworze z dwusiarczkiem węgla w celu wytworzenia wodnego roztworu odpowiedniej soli kwasu czterotioowego.

Wynalazek dotyczy również ciągłego procesu wytwarzania wodnych roztworów czterotiowęglanów na skalę przemysłową.

(130 zastrzeżeń)

A1(21) 282573 (22)8911 29 5(51) C01B 33/30

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Rutkowski Marian, Stajszczyk Kazimiera, Krajewski Jan, Żwiruk Stanisław, Dojka Marian, Plebankiewicz Marian, Dufaj Stefan, Mędrala Mirosław

(54) Sposób wytwarzania ziem odbarwiających

(57) Sposób wytwarzania ziem odbarwiających, polegający na aktywacji kwasami mineralnymi skał ilastych w podwyższonej temperaturze i oddzieleniu mokrego osadu od tłu poreakcyjnego, charakteryzuje się tym, że ze skał ilastych i wody sporządza się pulę, którą ogrzewa się do temperatury 363-373 K, a następnie wprowadza się do niej, przy ciągłym mieszaniu, co najmniej w dwóch porcjach, stężony kwas siarkowy. Na 1 część wagową surowca ilastego stosuje się od 2,00 do 2,15 części wagowe wody oraz od 0,35 do 0,50 części wagowe stężonego kwasu siarkowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282572 (22) 891129 5(51) C01B 33/30

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Rutkowski Marian, Stajszczyk Kazimiera

(54) Sposób wytwarzania ziem odbarwiających

(57) Sposób wytwarzania ziem odbarwiających ze skał ilastych aktywowanych w podwyższonej temperaturze kwasami mineralnymi, polega na tym, że oddzielony od tłu poreakcyjny mokry osad przemycia się, co najmniej dwa razy, 1:5%, korzystnie 2:3%, roztworem kwasu siarkowego, a następnie wodą.

Wytwarzanie proponowanym sposobem ziem odbarwiających przeznaczonych są zwłaszcza do procesów rafinacji adsorpcyjnej olejów roślinnych i mineralnych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287299 (22) 90 10 12 5(51) C01G 5/00

(31) 2000527-1 (32) 89 10 12 (33) CA

(71) The Governors of the University of Alberta, EDMONTON, CA

(72) Kunda Wasyl, Etsell Thomas H.

(54) Sposób odzyskiwania srebra ze zużytych roztworów fotograficznych

(57) Sposób polega na wprowadzeniu do roztworu utrwalaacza reagenta wodorosiarczowego, powodującego wytrącanie z roztworu srebra w postaci siarczku srebra. Następnie osad izoluje się z roztworu utrwalaacza a roztwór zwraca do ponownego użycia.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 282641 (22) 89 12 04 5(51) C02F 1/52

B01D 21/01

(71) Instytut Gospodarki Przestrzennej i Komunalnej, Oddział w Poznaniu, POZNAŃ

(72) Biłozor Sławomir, Radke Piotr

(54) Sposób wytwarzania koagulantu na bazie siarczanu żelazawego do stosowania, zwłaszcza w gospodarce wodno-ściekowej

(57) Sposób polega na tym, że do roztworu siarczanu żelazawego będącego w wymuszonym obiegu zamkniętym wprowadza się bezpośrednio chlor gazowy, przy czym najkorzystniej jest jeżeli okres jednego obiegu zawiera się w czasie od kilku do kilkunastu minut.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 282640 (22) 89 12 04 5(51) C02F 1/52

B01D 21/01

(71) Instytut Gospodarki Przestrzennej i Komunalnej, Oddział w Poznaniu, POZNAŃ

(72) Biłozor Sławomir, Radke Piotr

(54) Sposób wytwarzania koagulantu na bazie siarczanu żelazawego do stosowania, zwłaszcza w gospodarce wodno-ściekowej

(57) Sposób wytwarzania koagulantu na bazie siarczanu żelazawego, polega na tym, że przez roztwór siarczanu żelazawego umieszczonego w zamkniętej kolumnie przepuszcza się ozonowane powietrze.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287374 (22) 90 10 16 5(51) C02F 1/64

(71) AQUA-TECH Zakłady

Produkcyjno-Usługowe Sp. z o.o., GDAŃSK

(72) Marjanowski Jan, Kadłubowski Aleksander, Wiśniewski Zbigniew

(54) Urządzenie do uzdatniania wody

(57) Urządzenie do uzdatniania wody rozwiązuje problem małogabarytowego urządzenia do odżelaziania i odmanganiania wody przy dużych wydajnościach przepływu uzdatnianej wody.

Urządzenie mające postać kolumny cylindrycznej o przekroju kołowym zaopatrzonej we wlot wody nieuzdatnionej i wylot wody uzdatnionej, zawierające odrębną komorę aeracyjną i odrębną komorę filtracyjną, charakteryzuje się tym, że komora filtracyjna (2) i komora aeracyjna (3) zabudowane są w jeden nierozłączny zespół w postaci kolumny (1) o wspólnej i identycznej średnicy komór (D), natomiast stosunek długości komory filtracyjnej L_1 do komory aeracyjnej L_2 wynosi od 3 do 12, korzystnie od 5 do 6. Wewnątrz komory aeracyjnej umieszczony jest rurowy, rozpylający o perforowanej powierzchni przewód (4), nad którym znajduje się wypełnienie (17), składające się z elementów ceramicznych lub z tworzywa sztucznego. Ponadto we wnętrzu komór (2) i (3) zamocowane są w sposób nierozłączny protektory magnetyczne (5), przy czym masa protektora przypadająca na 1 m^2 wewnętrznej powierzchni komór wynosi od 0,5 do 2,5 kg.

(3 zastrzeżenia)

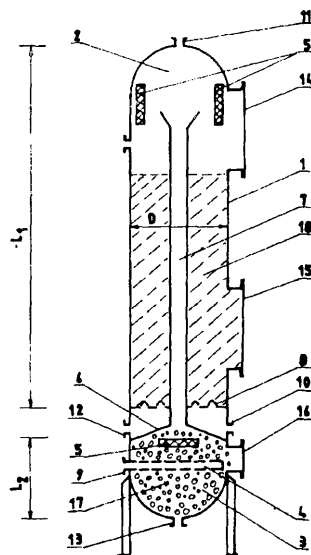


FIG. 1

A2(21) 288105 (22) 90 12 04 5(51) C02F 1/74

(71) "Stocznia Bałtyk" Spółka Akcyjna, GDAŃSK

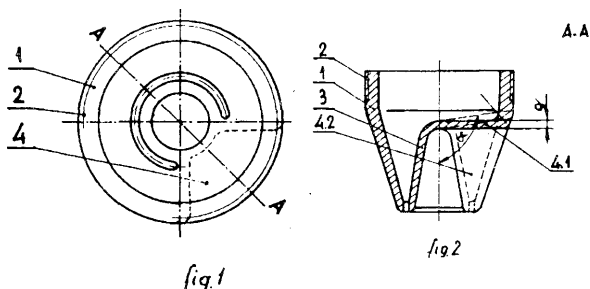
(72) Jaworski Zbigniew, Kurowski Tadeusz

(54) **Dysza robocza strumienicy**

(57) Dysza służy do napowietrzania cieczy, zwłaszcza ścieków pochodzenia komunalnego i przemysłowego.

Dysza robocza strumienicy, charakteryzuje się tym, że ma kształt cylindrycznej tulei (1) zaopatrzonej na wlocie w nacięty na zewnątrz gwint (2) i ukształtowanej w części wylotowej w postać cienkościennego ostrokątnego stożka, zaopatrzonego w umocowany w pobliżu wylotu i stanowiący integralną część pilota (3), wykonany w postaci ostrokątnego cienkościennego stożka o zaokrąglonym łukiem koła wierzchołku. Stożek pilota jest usytuowany w psi symetrii tulei (1) i ma na części jego obwodu, zwłaszcza na 1/4 obwodu wykonane poprzecznoosiowe cienkościenne żebro (4), którego kształt w rzucie na płaszczyznę wylotu dyszy stanowi dopełnienie obwodu wylotu roboczego dyszy, stanowiącego **niezamknięty** pierścień, zwłaszcza pierścień stanowiący 3/4 obwodu koła. Wierzchołkowa płaska część (4.1) żebra (4) jest usytuowana w stosunku do osi symetrii dyszy pod kątem najkorzystniej rozwartym (α) i połączona z bocznymi ściankami (4.2) łukami o promieniu najkorzystniej większym od grubości (g) ścianki części wierzchołkowej (4.1) i tak umiejscowiona, że jej wlotowa krawędź natarcia załamana łukiem o co najmniej takim samym promieniu jest umiejscowiona najkorzystniej na tworzącej walcowej tulei (1).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 282551 (22) 89 11 30 5(51) C02F3/02
C02F 11/02
C02F 3/28

(71) EKOLAND Przedsiębiorstwo Badań, Projektów i Realizacji Infrastruktury Ekologicznej Sp. z o.o., WARSZAWA

(72) Wąsowski Jacek, Słomczyński Tomasz, Dmytrów Antoni, Mijakowski Lech

(54) **Sposób biologicznego oczyszczania ścieków, osadów ściekowych lub odpadów stałych przemysłu spożywczego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu biologicznego oczyszczania ścieków, osadów ściekowych lub odpadów stałych przemysłu spożywczego.

Sposób polega na tym, że do materiału oczyszczanego wprowadza się bakterie tlenowe lub beztlenowe naniesione na

sproszkowany nośnik wraz z dodatkami pożywkowo-koagulującymi, które stanowią dolomit, nawóz fosforowo-azotowy oraz korzystnie sole żelaza lub glinu. Nośnikami bakterii mogą być pyły dymnicowe, pyły cementowe, bentonit lub dolomit.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 287364 (22) 90 10 17 5(51) C03C 17/10

(31) 07/422,636 (32) 89 10 17 (33) US

07/591,121 04 10 90 US

(71) Libbey-Owens-Ford Co., TOLEDO, US

(72) Soubeyrand Michael J., McCurdy Richard J.

(54) **Sposób wytwarzania odparowanych reagentów do chemicznego osadzania par**

(57) Sposób wytwarzania odparowanych reagentów użytecznych przy chemicznym osadzaniu par jako powłoki na powierzchni gorącego podłoża, polega na wstępnym ogrzewaniu ciekłego prekursora powłoki, wtryskiwaniu tego prekursora do komory odparowywania, jednoczesnym doprowadzaniu mieszanki gazowej do komory odparowywania, ogrzewaniu cieczy i mieszanki gazowej powodującym odparowanie cieczy w temperaturze poniżej jej standardowej temperatury parowania i dokładnym mieszanii par prekursora powłoki i mieszanki gazowej w celu otrzymania strumienia odparowanego reagenta do rozkładu pirolitycznego na powierzchni gorącego podłoża. Poziomy odparowywacz z cienkim filmem jest szczególnie przydatną komorą odparowującą do prowadzenia procesu sposobem według wynalazku.

(23 zastrzeżenia)

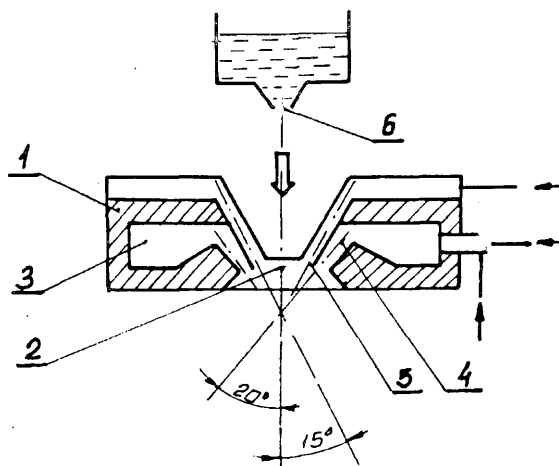
A1 (21) 282739 (22) 89 12 12 5(51) C03C 37/00

(71) Akademia Górniczo Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW

(72) Nabożny Marian, Pawlik Tadeusz, Galbas Albin, Bocho Jan, Krzywiec Bronisław, Nocoń Jerzy

(54) **Sposób i urządzenie do wytwarzania waty izolacyjnej z ciekłego żużla hutniczego**

(57) Sposób wytwarzania waty izolacyjnej ze stopionego żużla hutniczego polega na tym, że działa się na strumień roztopionego



użla hutniczego strumieniem gorących spalin, przy czym zadana temperaturę strumienia gorących spalin utrzymuje się działając na niego odpowiednio strumieniem powietrza sprężonego.

Urządzenie zawiera usytuowany w osi jego korpusu (1) przelotowy otwór przepływowy (2) dla ciekłego żużla hutniczego i zawartą w korpusie (1) komorę spalania (3), z którą jest połączona dysza spalinowa (4), nachylona do osi pionowej korpusu (1) urządzenia pod kątem 5-45° oraz dyszę powietrzną (5) nachyloną do osi pionowej korpusu pod kątem nie większym od 45°.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 286387 . (22) 90 08 07 5(51) C04B 16/08
C04B 16/06

(31) P 3926123.9 (32) 89 08 08 (33) DE
P 3933615.8 07 10 89 DE
P 4003961.7 09 02 90 DE

(75) Kesting Lorenz, DORTMUND-EVING, DE

(54) Beton polistyrenowy do wykonywania gotowych elementów betonowych oraz elementy betonowe

(57) Beton polistyrenowy na gotowe elementy betonowe, poza cementem i dodatkiem zmniejszającym ciężar, zawiera granulaty ze spienionego polistyrenu, ma do betonu styroporowego dodane w mieszaninie wyjściowej, w celu ograniczenia tworzenia pęknięć przy wytwarzaniu gotowych elementów betonowych, alkaliczne włókna tekstylne.

Element betonowy ma szkielet stalowy składający się z uformowanych w kształtowniki z półkami (23, 24) wyciskanych na zimno pasów blachy, tworzących sztywną pojedynczą ramę (1) na płytę podłogową i płyty ściennne, przy czym w ramach ściennych (34) podpory (23, 24) utworzone są krótkie członny ramy (20, 21) i równoległe do nich dźwigary poprzeczne, a utworzone przy użyciu betonu polistyrenowego (30) wypełnienia (31) pokrywają widoczne boki (35, 36) ramy (34) sztywno połączone ze sobą.

(17 zastrzeżeń)

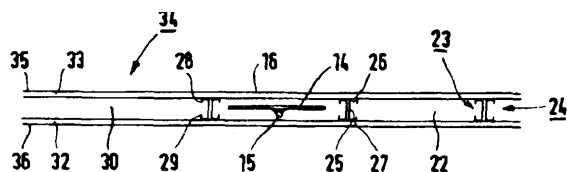
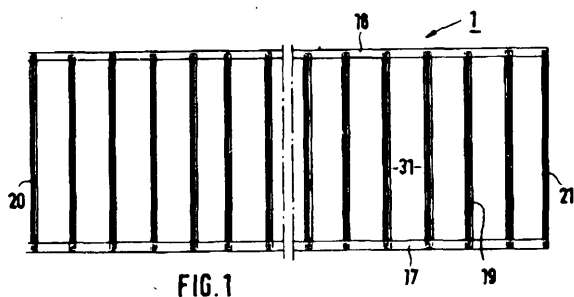


FIG. 4

A1 (21) 282800 (22) 89 12 14 5(51) C04B 35/04

(71) Instytut Materiałów Ogniотrwałych,
GLIWICE

(72) Drożdż Mieczysław, Wołek-Drożdż Wanda,
Zbyrad Zbigniew, Barcik Stanisław, Kapcia
Augustyn, Kurek Alina, Senik Stanisław

(54) Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów forsterytowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że wstępnie przygotowuje się surowiec podstawowy z żużla hutniczego powstającego przy produkcji żelazochromu, który oczyszcza się od żelazochromu, kruszy i rozdrabnia do uziarnienia w granicach 0-5mm i ewentualnie rozsiewa na dwie frakcje o granulacji 0-2mm i 2-5mm, po czym sporządza się mieszaninę z 60-80% wagowych tego żużla o granulacji w granicach 0-5mm i o zawartości 15-25% wagowych frakcji 0-0,09mm, 20-40% wagowych złomu magnezytowo-chromowego lub chromo-magnezytowego i/lub ich mieszaniny o granulacji 0-5mm, a następnie dodaje się 2-4% wagowych spoiwa w postaci ługu posulfitowego lub roztworu wodnego siarczanu magnezu o gęstości około 1,24g/cm³. Z tak przygotowanej masy forsterytovej formuje się dowolne kształtki i prostki pod ciśnieniem co najmniej 60 MPa, które suszy się do wilgotności 0,3% i wypala.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282669 (22) 89 12 06 5(51) C05G 1/00

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN;
POLICE Zakłady Chemiczne, POLICE

(72) Jaworski Zdzisław, Aksman Roman,
Sosnowski Jan, Kunstman Michał

(54) Sposób zwiększania stopnia absorpcji amoniaku w pulpie nawozowej NP oraz urządzenie do zwiększania stopnia absorpcji amoniaku w pulpie nawozowej NP

(57) Sposób polega na tym, że w przestrzeni reakcyjnej tworzy się dwie strefy (I, II) wymuszonego mieszania stykające się bezpośrednio ze sobą. Do dolnej strefy (II) doprowadza się wielopunktowo amoniak gazowy i odprowadza gotową pulpę nawozową, zaś do górnej strefy (I) doprowadza się kwas fosforowy i siarkowy. Występujące w tych strefach (I, II) małe pęcherze gazu o dużej zawartości nieprzereagowanego amoniaku, pozostawia się dostatecznie długo do przereagowania go z pulpą nawozową.

Urządzenie zbudowane w postaci cylindrycznego reaktora charakteryzuje się tym, że dwa mieszadła (3 i 4) osadzone

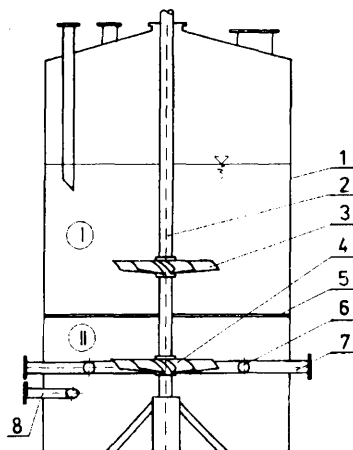


Fig. 1

są na wspólnym wale (2). Między mieszadłami (3 i 4) zamocowana jest do płaszcza zbiornika (1) pierścieniowa przegroda (5). Na wysokości dolnego mieszadła (4) umieszczona jest perforowana rura (6) połączona promieniowo z dolotowymi króćcami (7) gazu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 282767 (22) 89 12 12 5(51) C06B 25/00

(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE;
ERG Zakłady Tworzyw Sztucznych,
TYCHY-BIĘRUN STARY

(72) Świetlik Mieczysław, Krzystolik Paweł,
Badura Erwin, Janik Jan, Stęchły Marek,
Olek Jerzy, Mol Alojzy, Maśiorski Andrzej

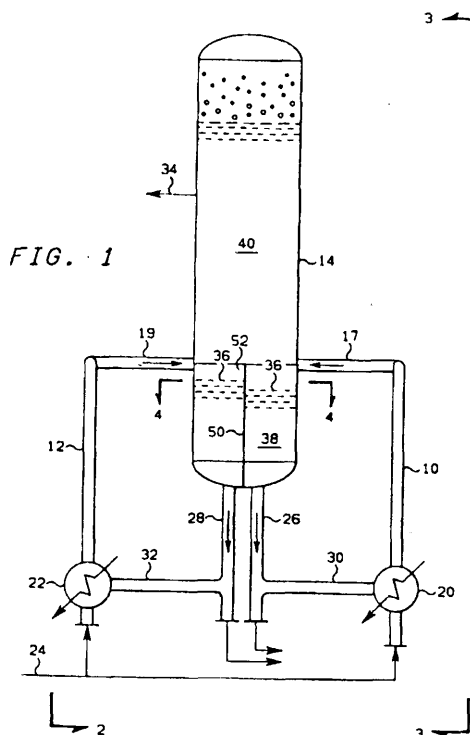
(54) **Górnictwy materiał wybuchowy nitroestrowy o małej wrażliwości przeznaczony do pneumatycznego ładowania otworów strzałowych**

(57) Materiał wybuchowy składa się z mieszaniny nitroglikolu z nitrogliceryną w ilości 20-40% wagowych, nitrocelulozy w ilości 0,5-2,0% wagowych, **saletry amonowej** w ilości 40-70% wagowych i/lub saletry sodowej w ilości 2-10% wagowych, dwunitrotoluenu i/lub trójnitrotoluenu w ilości 2-8% wagowych, mączki drzewnej lub paździerzowej w ilości 0,5-2,0% wagowych oraz **flegmatyzującego** dodatku w postaci mieszaniny parafiny z tlenkiem żelaza w stosunku **wagowym** 2:1 lub mieszaniny oleju parafinowego z tlenkiem żelaza w stosunku wagowym 3:1, względnie mieszaniny parafiny, oleju parafinowego i tlenku żelaza w stosunkach wagowych 2:2:1.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283924 (22) 90 02 22 5(51) C07B 37/04

(31) 07/314,676 (32) 89 02 22 (33) US



(71) Phillips Petroleum Company,
BARTLESVILLE, US

(72) Hovis Keith W.

(54) **Urządzenie do prowadzenia procesu alkilowania i sposób prowadzenia procesu alkilowania**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że pionowy odstojnik (14) jest połączony w swej dolnej części przewodami (17,19) z górnymi wylotami pionowych reaktorów (10,12) a dolne wloty reaktorów (10,12) są połączone z przewodem (24) wprowadzającym świeże substraty, przy czym dolna część odstojnika (14) zawiera co najmniej jedną przegrodę (50,52) dzielącą je na komory, które to komory poprzez wyloty umieszczone w dnie odstojnika (14) są połączone, każda oddzielnie, z odpowiednimi przewodami (26,28) odprowadzającymi oddzielną fazę cięższą, natomiast środkowa część odstojnika (14) jest połączona z przewodem (34) odprowadzającym fazę lżejszą.

Sposób charakteryzuje się tym, że cięższą fazę zawierającą katalizator odbiera się w postaci oddzielnych strumieni z kilku komór dolnej części odstojnika i zwraca się do poszczególnych reaktorów alkilowania.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 287177 (22) 90 02 22 5(51) C07C 2/54

(62) 283924

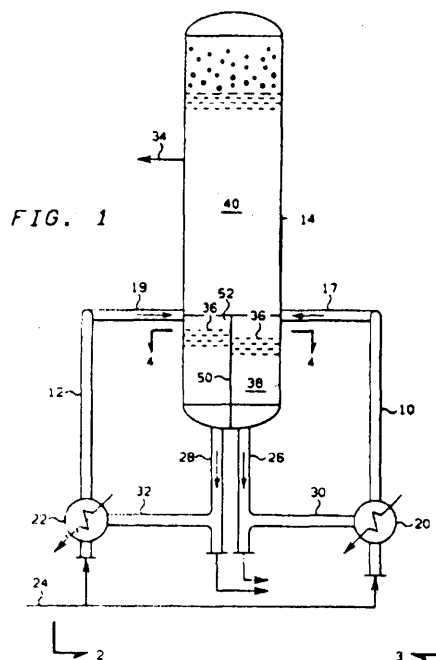
(31) 07/314676 (32) 89 02 22 (33) US

(71) Phillips Petroleum Company,
BARTLESVILLE, US

(72) Hovis Keith W.

(54) **Urządzenie do zmniejszania wypływu cieczy i sposób zmniejszania wypływu cieczy**

(57) Urządzenie do zmniejszania wypływu cieczy, zwłaszcza podczas procesu alkilowania, zawiera pionowy odstojnik, który ma pionową strefę rozdziału faz ciecz-ciecz dzielącą się na część górną, środkową i dolną. Dolna część strefy rozdziału faz jest podzielona na co najmniej dwie komory za pomocą co



ajmniej jednej przegrody (50, 52), przy czym wyciek z jednej z komór nie wpływa na poziom cieczy w niecieknących komorach. Przegroda (50, 52) rozciąga się pionowo w górę od dna dolnej części strefy rozdziału do miejsca znajdującego się w pobliżu powierzchni rozdziału faz (36) albo przegroda (50, 52) rozciąga się pionowo w górę od dna dolnej części strefy rozdziału do środkowej części strefy rozdziału.

Sposób zmniejszania wpływu cieczy, zwłaszcza w procesie alkilowania polega na tym, że w pionowej strefie rozdziału odstojnika wprowadzoną ciecz rozdziela się na fazę lżejszą i fazę cięższą tworząc powierzchnię rozdziału faz, przy czym dolną część strefy rozdziału faz dzieli się na wiele komór zawierających co najmniej większą część fazy cięższej, przy czym wyciek z jednej z komór nie wpływa na poziom cieczy w innych komorach. Ciecz z dolnej części strefy rozdziału rozdziela się instalując przegrodę rozciągającą się pionowo w górę od dna dolnej części strefy rozdziału do miejsca znajdującego się w pobliżu powierzchni rozdziału faz ciecz-ciecz albo do środkowej części strefy rozdziału. Jako ciężką ciecz stosuje się ciekły katalizator fluorowodorowy, a jako lżejszą ciecz - ciekły produkt węglowodorowy.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 282733 (22) 89 12 12 5(51) C07C 47/052

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Szustakowski Mieczysław, Baron Jerzy, Jakubowicz Andrzej, Cieślak Janusz, Mańkowski Andrzej, Fryczek Zofia, Kelm Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania formaldehydu

(57) Sposób polegający na przepuszczaniu przez warstwę katalizatora srebrowego o grubości ziaren do 3 mm, w temperaturze od 773 do 1073 K, strumienia utworzonego z par metanolu i wody oraz powietrza, charakteryzuje się tym, że do strumienia surowców wprowadza się dodatkowo pochodną węglowodoru o temperaturze wrzenia przy ciśnieniu atmosferycznym poniżej 373 K, zawierającą co najmniej jeden atom jodu w cząsteczce.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 282623 (22) 89 12 05 5(51) C07C 47/54
C07D 303/04

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Ruszczyński Jerzy, Kijeński Jacek, Szydlowska Iwona, Bełdowicz Maria, Wiśniewski Radosław, Gliński Marek, Brzeziński Adam, Reinhercs Jacek

(54) Sposób jednoczesnego wytwarzania epoksyetylobenzenu i benzaldehydu

(57) Sposób jednoczesnego wytwarzania epoksyetylobenzenu i benzaldehydu w reakcji utleniania styrenu polega na tym, że proces prowadzi się w układzie gaz-ciecz, w temperaturze zmiennej w granicach od 80°C do 140°C, przy czym fazę gazową stanowi tlen cząsteczkowy lub powietrze a fazę ciekłą stanowi roztwór 20-80% wagowych styrenu w rozpuszczalniku organicznym z dodatkiem 1-5% wagowych ortofosforanu trialkilowego lub triarylowego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 282730 (22) 89 12 11 5(51) C07C 65/10
C07C 255/22

(71) ORGANIKA Ośrodek

Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, ZGIERZ

(72) Zimnicki Jan, Gradecka Łucja, Piwko Zdzisław, Sadowski Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania garbnika glinowego

(57) Sposób wytwarzania garbnika z odpadowego wyodrębnionego ze ścieków przemysłowych siarczanu glinowego, polega na tym, że siarczan glinowy zawierający domieszkę siarczanu sodowego miesza się z 5-15% wagowych środków alkaliczujących typu węglanowego lub octanowego oraz 1-5% wagowych środków kompleksotwórczych, szczególnie kwasu salicylowego, kwasu nitrylotrójoctowego, homogenizuje i/lub rozpuszcza w wodzie, po czym otrzymany roztwór garbnika glinowego poddaje wysuszeniu w suszarni rozpyłowej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282731 (22) 89 12 11 5(51) C07C 69/10

(71) ORGANIKA-ZACHEM Zakłady Chemiczne, BYDGOSZCZ

(72) Zieliński Jan, Ziółko Mieczysław, Malatyński Andrzej, Chlebowski Wacław, Więcek Jerzy

(54) Sposób produkcji mononitrotoluenu

(57) Sposób polega na nitracji toluenu mieszaniną nitrującą. Proces prowadzi się w temperaturze 293 do 333 K i w obecności odpadowej fazy nieorganicznej, zawieranej do procesu nitracji bezpośrednio po wydzieleniu fazy organicznej z masy poreakcyjnej, przy czym w stosowanej w procesie nitrowania mieszaninie nitrującej, zmniejsza się ilość kwasu siarkowego, kwasu azotowego i wody o ilość tych składników zawartych w zawracanej fazie nieorganicznej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282687 (22) 89 12 07 5(51) C07C 215/10

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Mazurkiewicz Roman, Szeja Wiesław, Świerkosz Tadeusz, Krasoń Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania tris-(hydroksymetylo)-aminometanu

(57) Sposób wytwarzania tris-(hydroksymetylo)-aminometanu przez redukcję tris-(hydroksymetylo)-nitrometanu, polega na tym, że redukcję prowadzi się za pomocą hydrazyny.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287731 (22) 90 11 12 5(51) C07C 309/35

(31) P 39 37 748.2 (32) 89 11 14 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT NAD MENEM, DE

(54) Sposób hydrolizy kwasu α -naftalenosulfonowego w mieszaninie do sulfonowania naftalenu

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę do sulfonowania podaje się przy głowicy kolumny zraszanej, w przeciwnym kierunku doprowadza do kontaktu z parą wodną i odciek błotny tak długo zwraca się do głowicy kolumny zraszanej, aż podana ogółem

przy głowicy kolumny ilość mieszaniny do sulfonowania jest przynajmniej podwójnie tak duża jak, ilość przeznaczona do oczyszczenia i ogólny czas przebywania mieszaniny do sulfonowania w kolumnie wynosi przynajmniej 15 minut.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 282676 (22) 89 12 08 5(51) C07D 213/22

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, WARSZAWA

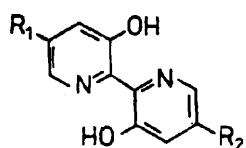
(72) Kaczmarek Łukasz

(54) Sposób wytwarzania

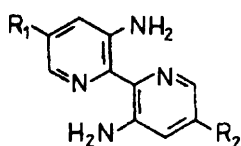
[2,2'-bipirydylo]-3,3'-diolu

(57) Sposób wytwarzania [2,2'-bipirydylo]-3,3'-diolu o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ i R₂ są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub pierwszo-, drugo- albo trzeciorzędową grupę alkilową, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z kwasem nitrozylosiarkowym w temperaturze poniżej 10°C, a następnie rozkłada powstały związek pośredni w podwyższonej temperaturze.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

A1(21) 287203 (22) 9010 05 5(51) C07D 241/00

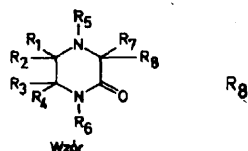
(31) 418,292 (32) 89 10 06 (33) US

(71) THE DOW CHEMICAL COMPANY, MIDLAND, US

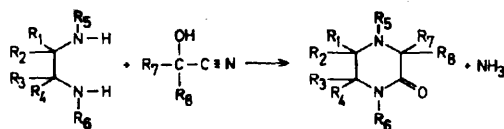
(54) Sposób wytwarzania piperazynonów jako absorbentów dwutlenku siarki

(57) 2-piperazynony wytwarza się w reakcji 1-cyano-1-hydroksyalkanu z etylenodiaminą lub podstawioną etylenodiaminą w roztworze wodnym. Sposób wytwarzania 2-piperazynonów przydatnych jako środki pochłaniające dwutlenek siarki zdolny do wielokrotnego użycia wymaga, aby związek cyjanowy był obecny w ilości co najmniej równoważnej molowo użytej diaminie i aby otrzymany produkt 2-piperazynonowy został przedmuchany gazem obojętnym.

(15 zastrzeżeń)



Wzór 1



Schemat

A1(21) 286036 (22) 90 07 12 5(51) C07D 277/82

(31) 89 09483 (32) 89 07 13 (33) FR
90 05889 1105 90 FR

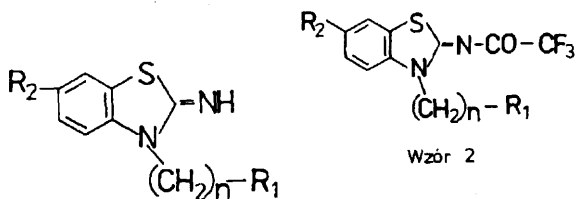
(71) RHONE-POULENC SANTE, ANTONY, FR

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-iminobenzotiazoliny

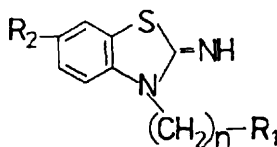
(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-iminobenzotiazoliny o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę piperazyńlową -1 podstawioną w pozycji 4 fenylem ewentualnie podstawionym co najmniej jednym podstawnikiem, takim jak atom chlorowca, alkil lub alkoksyl, fenyloalkilem, pirydylem lub pirymidylem albo R₁ oznacza grupę 1,2,3,6-tetrahydropirydylową-1 podstawioną w pozycji 4 fenylem ewentualnie podstawionym co najmniej jednym podstawnikiem, takim jak atom chlorowca, alkil lub alkoksyl, względnie R₁ oznacza grupę piperazyńlową podstawioną w pozycji 4 fenylem ewentualnie podstawionym co najmniej jednym podstawnikiem, takim jak atom chlorowca, alkil lub alkoksyl, R₂ oznacza grupę polifluoroalkoksyłową, a n oznacza 2 lub 3, przy czym grupy alkilowe i alkoksylowe zawierają 1-4 atomy węgla, a także soli tych związków z kwasami mineralnymi lub organicznymi polega na tym, że A) poddaje się hydrolizie związek o ogólnym wzorze 2, w którym R₁, R₂ i n mają wyżej podane znaczenie, albo B) działa się bromem i tiocyjanianem metalu alkalicznego na związek o ogólnym wzorze 8, w którym R₁ i R₂ i n mają wyżej podane znaczenie, po czym wyodrębnia się powstały związek o wzorze 1 i ewentualnie przeprowadza się go w sól addycyjną z kwasem mineralnym lub organicznym.

Związki te są użyteczne w leczeniu drgawek oraz zaburzeń schizofrenicznych i neurologicznych.

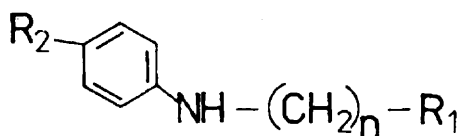
(4 zastrzeżenia)



Wzór 2



Wzór 1



Wzór 8

A1 (21) 287074 (22) 90 09 27 5(51) C07D 405/04

(31) 89 21793.9 (32) 89 09 27 (33) GB
90 16494 27 07 90 GB

(71) RHONE-POULENC SANTE, ANTONY, FR

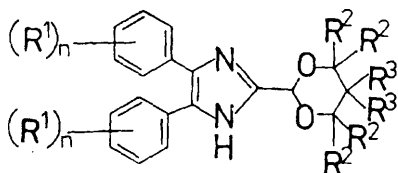
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazolu i preparatów farmaceutycznych zawierających nowe pochodne imidazolu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazolu o wzorze ogólnym 1, w którym symbole R^1 stanowią jednakowe lub różne podstawniki i każdy z nich oznacza atom chlorowca albo grupę alkilową lub alkoksylową o 1-3 atomach węgla, symbole n stanowią jednakowe lub różne liczby i każdy z nich oznacza O lub liczbę całkowitą 1-5, symbole R^2 stanowią jednakowe lub różne podstawniki i każdy z nich oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-3 atomach węgla, symbole R^3 stanowią jednakowe lub różne podstawniki i każdy z nich oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-3 atomach węgla, ewentualnie podstawioną jednym lub większą ilością atomów chlorowca, grupą hydroksylową lub acyloksylową, grupą alkoksylową o 1-3 atomach węgla ewentualnie podstawioną grupą hydroksylową lub acyloksylową, lub grupą fenylową ewentualnie podstawioną jednym lub większą ilością podstawników takich jak atomy chlorowca oraz grupy alkilowe i **alkoksylowe** zawierające każda do 3 atomów węgla, albo oba podstawniki R^3 łącznie atomem węgla, z którym są związane tworzą grupę cykloalkilową lub cykloalkenylową o 5-7 atomach węgla oraz farmakologicznie dopuszczalnych kwaśnych soli addycyjnych pochodnych imidazolu polega na tym, że w związku o wzorze ogólnym 2, w którym symbole R^1 , R^2 , R^3 oraz n mają wyżej podane znaczenie, a symbol R^4 oznacza grupę osłaniającą, zastępuje się grupę osłaniającą R^4 wodorem, po czym ewentualnie dokonuje się konwersji tak otrzymanego związku o wzorze 1 w inny związek o wzorze 1 lub w jego kwaśną sól addycyjną.

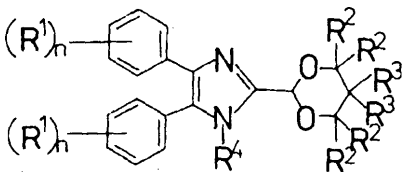
Nowe pochodne imidazolu znajdują zastosowanie jako środki antymiażdżycowe.

Sposób wytwarzania preparatów farmaceutycznych zawierających nowe pochodne imidazolu, charakteryzuje się tym, że pochodne imidazolu o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 , R^2 , R^3 i n mają wyżej podane znaczenie lub farmakologicznie dopuszczalne kwaśne sole addycyjne tych pochodnych, konfekcjonuje się za pomocą farmakologicznie dopuszczalnego nośnika lub w powłoki.

(14 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) 287051 (22) 90 09 26 5(51) C07D 473/02

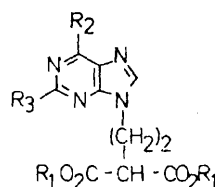
(31) 8922076.8 (32) 89 09 28 (33) GB

(71) Beecham Group p.l.c., BRENTFORD, GB

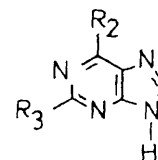
(54) Sposób wytwarzania pochodnych puryny

(57) Sposób wytwarzania pochodnych puryny o ogólnym wzorze 17, w którym X oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, atom chloru, grupę C_{1-6} alkoksylową lub fenilo C_{1-6} alkoksylową, zaś FU i Rb oznaczają atomy wodoru, oraz ich pochodnych acylowych i fosforanowych, polega na: a) wytworzeniu związku o wzorze 1, w którym R oznacza grupę C_{1-6} alkilową lub fenilo C_{1-6} alkilową, przy czym grupa fenylowa jest ewentualnie podstawiona, R_2 oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, atom chloru, grupę C_{1-6} alkoksylową, fenilo C_{1-6} alkoksylową lub aminową zaś R_3 oznacza atom chlorowca, grupę C_{1-6} alkilolową, C_{1-6} alkilosulfonylową, **azydową**, aminową lub chronioną grupę aminową, przez reakcję związku o wzorze 2 ze związkiem o wzorze 7, w którym Q oznacza grupę odszczepialną, J oznacza atom wodoru lub chlorowca zaś R_1 ma znaczenie podane wyżej, uzyskując związek, który poddaje się redukcji z otrzymaniem opisanego wyżej związku o wzorze 1 i b) przekształceniu otrzymanego związku o wzorze 1 w związek o wzorze 17 przez konwersję podstawnika R_3 , jeśli oznacza on grupę inną niż grupa aminowa, na grupę aminową, przeprowadzenie grupy estrowej CO_2R_1 w grupę CH_2OH i ewentualne wytworzenie ich pochodnych acylowych lub fosforanowych i w razie potrzeby konwersję podstawnika R_2 w związek o wzorze 1 na podstawnik X w związku o wzorze 17.

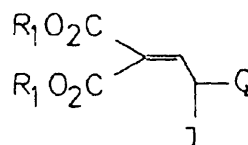
(10 zastrzeżeń)



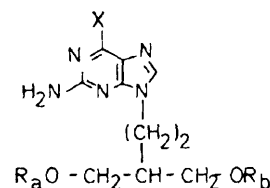
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 7



WZÓR 17

A1 (21) 285115 (22) 90 05 09 5(51) C07D 487/08

(31) 350,423 (32) 89 05 11 (33) US
423,063 18 1089 US

(71) Pfizer Inc., NOWY JORK, US

(72) Braish Tamin Fehme, Fox Darrell Eugene

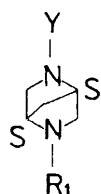
(54) Sposób wytwarzania pochodnych 2,5-diazabicyklo [2.2.1] heptanu

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1a, w którym Y oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze XR_2 , w którym X i R_2 mają niżej podane znaczenie, a R oznacza atom wodoru lub grupę Ci-Ce alkilową polega na tym, że związek o wzorze 3, jego enancjomer lub **racemat**, w którym to wzorze 3 X oznacza grupę

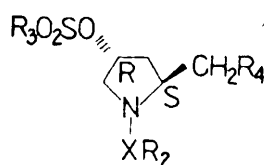
SO₂ lub CO₂, każdy R₂ i R₃ oznacza niezależnie grupę C1-C6 alkilową, trifluorometylową, benzylową lub fenylową ewentualnie podstawioną a FU oznacza atom chlorowca lub grupę o wzorze OSO₂R₃, w którym R₃ ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z (C₁-C₆) alkiloaminą lub amoniakiem, przy czym otrzymuje się związek o wzorze 1a, w którym Y oznacza grupę o wzorze XR₂, w którym X i R₂ i R we wzorze 1a mają wyżej podane znaczenie i ewentualnie redukuje się lub hydrolizuje związek o wzorze 1a, w którym Y oznacza grupę o wyżej określonym wzorze XR₂, przy czym otrzymuje się związek o wzorze 1a, w którym Y oznacza atom wodoru.

Otrzymane związki mają zastosowanie do wytwarzania antybiotyków chinolonowych.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1a



Wzór 3

A1(21) 287175 (22)9010 04 5(51) C07D 499/02

(31) 8922411.7 (32) 89 10 05 (33) GB
9016896.4 01 08 90 GB

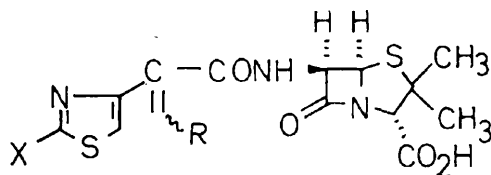
(71) Beecham Group p.l.c., BRENTFORD, GB

(54) Sposób wytwarzania nowych β -laktamów

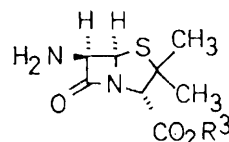
(57) Sposób wytwarzania nowych β -laktamów i ich pochodnych o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub grupę NHR¹, w której R oznacza atom wodoru lub grupę ochraniającą amino, a R oznacza ewentualnie podstawioną spiro, skondensowaną lub mostkową grupę bickliczną ewentualnie zawierającą jeden lub więcej heteroatomów, takich jak tlen, azot i siarka, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym grupa amino jest ewentualnie podstawioną grupą ułatwiającą acylowanie a R² oznacza atom wodoru lub grupę blokującą karboksylo, zadaje się środkiem acylującym pochodzącym z kwasu o wzorze 3, w którym Y oznacza grupę o wzorze f albo grupę zdolną do konwersji w grupę o wzorze f, a R i X mają wyżej podane znaczenie.

Nowe związki, wytworzone sposobem według wynalazku, są stosowane do leczenia infekcji bakteryjnych u ludzi i zwierząt.

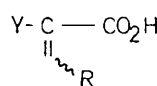
(4 zastrzeżenia)



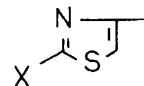
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR f

A1(21) 282790 (22)89 12 15 5(51) C07D 501/36

(71) Technologitschen Kombinat sa
Promischlena Mikrobiologia, RASGRAD,
BG

(72) Dobrova Nevena Dimitrova, Kovatscheva
Miloslava Dineva, Makedonska Vanja
Borissova, Vassileva Blagina Kresteva,
Georgiev Alexander Hristov, Manov Hristo
Dimitrov, Dekov Vladimir Stamenov,
Papasova Penka Georgieva, Radoslavov Ivan
Hristov

(54) Sposób wytwarzania soli sodowej kwasu
7-/D-2-formyloksy-2-fenylacetamido/-3-/1-metylo
-1H-tetrazol-5-ilotiometylo/-3-cefemokarboksylow
ego-4

(57) Sposób wytwarzania soli sodowej kwasu 7-/D-2- formyloksy-2-fenylacetamido/-3-/1-metylo-1 H- tetrazol-5-ilotiometylo/-3-cefemokarboksylowego -4 z kwasu 7-amino-3-/1 -metylo-1H-tetrazol-5-ilotiometylo/-3-cefemokarboksylowego-4 przez siliowanie sześciometylodwusilazanem, acylowanie chlorkiem D-/2-formyloksy-2-fenylacetamido i desililację, polega na tym, że od kwasu 7-/2-formyloksy-2-fenylacetamido/-3-/1 -metylo-1 H-tetrazol-5-ilotiometylo/-3-cefemokarboksylowego -4 otrzymanego po desililacji odziera się rozpuszczalnik, otrzymany produkt rozpuszcza się w octanie etylu i odbarwia, octan etylu usuwa się do otrzymania oleistego produktu, który rozpuszcza się w bezwodnym chlorku metylenu i poddaje krystalizacji przez ochłodzenie, po czym wykrystalizowany produkt wyodrębnia się i rozpuszcza w niewodnym środowisku złożonym z dwóch rozpuszczalników organicznych w stosunku objętościowym od 1:0,8 do 1,5:1,2 i sól sodową strąca się 2-etylokapronianem sodowym lub octanem sodowym w temperaturze pokojowej.

Wytworzony sposobem według wynalazku związek jest antybiotykiem o szerokim spektrum działania, przeznaczonym do podawania pozajelitowego.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 287147 (22)9010 02 5(51) C07H 19/044

(31) 8922285.5 (32) 89 10 03 (33) GB
9016775.0 31 07 90 GB

(71) The Wellcome Foundation Limited,
LONDYN, GB

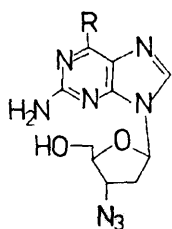
(54) Sposób wytwarzania nowych nukleozydów

(57) Sposób wytwarzania nowych nukleozydów o ogólnym

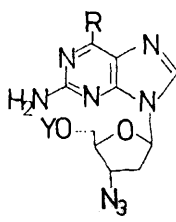
wzorce 1, w którym R oznacza atom chlorowca, C₁₋₆-alkoksyl, C3-6-cykloalkoksyl, aryloksyl lub aryloalkoksyl, w których **aryl** może być podstawiony grupą aminową podstawioną 1 lub 2 jednakowymi lub różnymi podstawnikami, polega na tym, że odszczepia się grupę Y zabezpieczającą grupę hydroksylową ze związku o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a Y oznacza grupę zabezpieczającą grupę hydroksylową, albo związek o ogólnym wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a Pr oznacza grupę zabezpieczającą grupę aminową, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 4, w którym Y ma wyżej podane znaczenie, a A oznacza grupę odszczepiającą się i usuwa się grupy zabezpieczające grupę aminową i grupę hydroksylową, albo związek o ogólnym wzorze 6, w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 7, w którym B oznacza ugrupowanie pirymidyny lub puryny, w obecności odpowiedniego enzymu transferazy, albo przekształca się odpowiedni związek o ogólnym wzorze 1, w inny związek o wzorze 1.

Związki o wzorze 1 są użyteczne jako środki przeciwwirusowe.

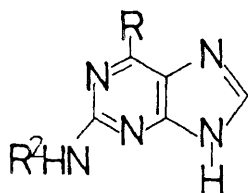
(5 zastrzeżeń)



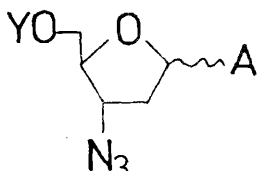
Wzór 1



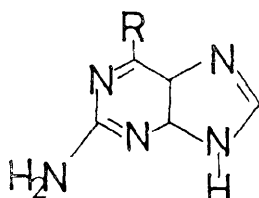
Wzór 2



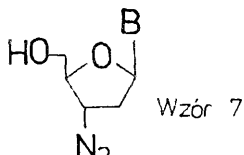
Wzór 3



Wzór 4



Wzór 6



Wzór 7

A2(21) 286837 (22) 90 09 10 5(51) C08B 31/06

- (71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Ziemiaczanego, PIŁA
(72) Niedbalski Janusz, Najda Mieczysław, Ślawski Michał, Szymańska Maria, Kaszuba Jan

(54) Sposób otrzymywania skrobi fosforanowej

(57) Sposób polega na tym, że 100 części wagowych skrobi nasycza się roztworem zawierającym 0,94 do 6,4 części wagowe 85 procentowego kwasu ortofosforowego 3,5 do 25,0 części wagowe fosforanu trójsodowego dwunastowodnego, 5,076 do 22,2 części wagowe mocznika, 18,0 do 203,6 części wagowe

wody, suszy się w temperaturze do 353 K do uzyskania wilgotności 18-20%, rozdrabnia do granulacji 400 m i suszy w temperaturze 418-430 K w suszarce obrotowej.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 286393 (22) 90 08 08 5(51) C08F 4/20

(31) 8910856 (32) 89 08 08 (33) FR

(71) BP Chemicals Limited, LONDYN, GB

(54) Sposób wytwarzania katalizatora wanadowego odpowiedniego do polimeryzacji olefin

(57) Sposób wytwarzania katalizatora typu Ziegler-Natta opartego na związku wanadu wytrąconego w ciekłym węglowodorze w reakcji redukcji wanadu na kulistym nośniku chlorku magnezu polega na tym, że wytrącanie przeprowadza się drogą zetknięcia się w ciekłym węglowodorze: a/ środka redukcji wanadu wybranego spośród związków metaloorganicznych, z b/ związkiem wanadu rozpuszczalnym w ciekłym węglowodorze, zawierającym przynajmniej jeden chlorowec i jedną grupę alkoksylową oraz c/ stałym nośnikiem zawierającym od 80 do 99,5% molowych dichlorku magnezu od 0,5 do 20% molowych przynajmniej jednego organicznego związku elektronodonorowego.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 286530 (22) 90 08 17 5(51) C08F 4/623

(31) 8911147 (32) 89 08 17 (33) FR

(71) BP Chemicals Limited, LONDYN, GB

(54) Sposób wytwarzania katalizatora wanadowo/tytanowego odpowiedniego do polimeryzacji olefin

(57) Sposób wytwarzania katalizatora typu Ziegler-Natta zawierającego kulisty nośnik chlorku magnezu polega na tym, że związek wanadu i związek tytanu wytrąca się na nośniku w wyniku reakcji redukcji wanadu i tytanu, którą przeprowadza się drogą zetknięcia w ciekłym węglowodorze: a) środka redukcji tytanu i wanadu wybranego spośród związków magnezoorganicznych ze b) związkiem wanadu i i związkiem tytanu, użytych w takich ilościach, aby stosunek molowy ilości wanadu do ilości tytanu wynosił pomiędzy 70/30 a 99,5/0,5 i c) stałego nośnika zawierającego od 80 do 99,5% molowych dichlorku magnezu i od 0,5 do 20% molowych przynajmniej jednego związku organicznego elektronodonorowego, nie zawierającego ruchliwego wodoru.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 287198 (22) 90 10 05 5(51) C08F 210/02

(31) 21934 A/89 (32) 89 10 06 (33) IT

- (71) Enimont Anic S.r.l, PALERMO, IT
(72) Mirra Mauro, Masi Francesco, Invernizzi Renzo, Langianni Elio, Masini Sergio

(54) Sposób wytwarzania kopolimerów etylen/buten-1

(57) Kopolimery etylen/buten -1 o bardzo małej gęstości (około 880 - 914 kg/m³) wytwarza się przez kopolimeryzację etyleny z butenem -1 w obecności katalizatora składającego się z kokatalizatora trójalkiloglinowego i stałego, zawierającego 0,4 - 4,0% wagowych tytanu, składnika katalitycznego osadzonego

na **mikrosferoidalnym** nośniku z chlorku magnezowego, przy czym tytan występuje częściowo w stanie trójwartościowym i **czterowartościowym**.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 286654 (22) 90 08 28 5(51) C08F 210/06

(31) 8911523 (32) 89 08 29 (33) FR

(71) BP Chemicals Limited, LONDYN, GB

(54) Sposób wytwarzania w fazie gazowej elastomerycznych kopolimerów propylenu

(57) Sposób wytwarzania kopolimeru zawierającego **20-80%** wagowych propylenu i 80 do 20% wagowych etylenu i/lub 1-buten oraz ewentualnie jedną lub kilka C5-C12 **alfa-olefin**, obejmuje w pierwszym etapie **prepolimeryzację** przeprowadzoną przez kontaktowanie propylenu z katalizatorem otrzymanym przez kontaktowanie kulistego nośnika **MgCl₂** zawierającego organiczny związek **elektrono-donorowy D₁** nie posiadający ruchliwego wodoru z wewnętrznym związkiem **elektrono-donorowym D₃** wybranym z estrów aromatycznych kwasów karboksylowych a **następnie z TiCl₄ i katalizatorem** zawierającym trójalkiloglin i/lub halogenek alkiloglinowy nie **skompleksowany** z zewnętrznym związkiem elektrono-donorowym. W drugim etapie otrzymuje się kopolimer przez kontaktowanie w fazie gazowej otrzymanego prepolimeru z mieszaniną składającą się z propylenu, etylenu i/lub 1-buten i ewentualnie **alfa-olefiny**.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 286655 (22) 90 08 28 5(51) C08F 210/06

(31) 89 11 523 (32) 89 08 29 (33) FR

(71) BP Chemicals Limite, London, GB

(54) Sposób wytwarzania w fazie gazowej elastomerycznych kopolimerów propylenu

A1(21) 281713 (22) 89 10 03 5(51) C08F 222/06

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winylowych, OŚWIĘCIM

(72) Pawłowska Barbara, Własińska Ludwika, Jarosz Krystyna

(54) Sposób wytwarzania amidowanego kopolimeru bezwodnika maleinowego z monomerami winylowymi

(57) Sposób wytwarzania amidowego kopolimeru bezwodnika maleinowego z monomerami winylowymi, otrzymanego przez polimeryzację wytrąceniową w rozpuszczalniku organicznym, w obecności nadtlenu benzoilu jako inicjatora, polega na tym, że produkt polimeryzacji, stanowiący zawieszinę osadu w rozpuszczalniku, schładza się do temperatury 20-30° C i poddaje **amidacji** działając na tę zawieszinę bezpośrednio amoniakiem gazowym wprowadzonym do środowiska reakcji pod ciśnieniem 0,15-0,20 MPa z szybkością 0,02-0,025 kg/h amoniaku na 1 kg polimeru, przez około 4-6 godzin, utrzymując temperaturę w czasie reakcji w zakresie 30-35° C, a następnie **zamidowany** polimer schładza się, oddziela od rozpuszczalnika i suszy w znany sposób.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 282622 (22) 89 12 05 5(51) C08G 59/42

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Rokicki Gabriel, Kozłowski Antoni, Kiełkiewicz Jędrzej, Zadrozna Aleksandra, Grabowiecka Teresa

(54) Sposób stabilizowania utwardzacza bezwodnikowego do żywic epoksydowych

(57) Stabilizowanie ciekłych utwardzaczy bezwodnikowych do żywic epoksydowych, zwłaszcza poprzez ograniczenie chłonności wilgoci z powietrza przez te utwardzacze, polega na dodaniu do **100** części wagowych utwardzacza 5-30 części wagowych produktu maleinizacji nienasyconych kwasów tłuszczowych o liczbie jodowej **70-100** lub ich estrów z glikolami etylenowym, dwuetylenowym, propylenowym lub polioksypropylenowym.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 287283 (22) 90 10 11 5(51) C08J 11/06

(31) 421,194 (32) 89 10 13 (33) US

(71) Davidson Textron Inc., DOVER, US

(72) Grimmer Robert A.

(54) Sposób rozdzielania kompozytowego tworzywa sztucznego zawierającego odrębną część **hydrofilową** połączoną z inną odrębną częścią silnie hydrofobową

(57) Sposób polega na tym, że kompozytowe tworzywo sztuczne wprowadza się do pojemnika, do którego dodaje się ciekłe medium na bazie wodnej, pokrywając co najmniej część kompozytowego tworzywa sztucznego i utrzymuje się ciekłe medium w pojemniku umożliwiając absorpcję przez część hydrofilową tworzywa co najmniej części ciekłego medium, a co za tym idzie spęcznienie hydrofilowej części tworzywa w stopniu powodującym rozdzielanie się części hydrofilowej i hydrofobowej i zbieranie się ich w różnych obszarach ciekłego medium.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 287104 (22) 90 09 28 5(51) C08L 23/00

(31) 413 824 (32) 89 09 28 (33) US

(71) ROHM AND HAAS COMPANY, FILADELFIA, US

(54) Sposób wytwarzania mieszanek **poliolefinowych** o ulepszonej udarności i sposób wytwarzania mieszanek polimerowych przydatnych do poliolefin jako dodatek ulepszający **udarność**

(57) Sposób wytwarzania mieszanek poliolefinowych o zwiększonej udarności polega na mieszanii a) matrycy poliolefinowej, b) modyfikatora polimerowego typu **"rdzeń-powłoka"** i c) kopolimeru szczepionego **poliolefinowo-akrylowego** jako kompatybilizatora zwiększającego mieszalność składników a) i b).

Mieszanek polimerową, nadającą się do stosowania z **poliolefinami** jako dodatek poprawiający udarność, wytwarza się przez zmieszanie polimeru akrylowego typu **"rdzeń-powłoka"** ze szczepionym kopolimerem poliolefiny i metakrylanu.

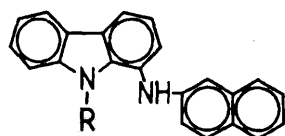
(9 zastrzeżeń)

A1(21) 282691 (22) 89 12 07 5(51) C08L 23/06

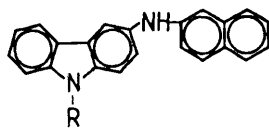
- (71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, OPOLE
 (72) Daszkiewicz Zdzisław, Sudoł Marek, Kyzioł Janusz B., Nowakowska Maria
 (54) Sposób stabilizacji termooksydacyjnej polietylenu

(57) Sposób stabilizacji termooksydacyjnej polietylenu polega na wprowadzeniu do polietylenu antyutleniaczy w ilości 0,05-0,50% wagowych w stosunku do polietylenu. Jako anty utleniacze stosuje się pochodne 1-(2-naftyloamino) karbazolu o wzorze ogólnym 1 lub pochodne 3-(2-naftyloamino) karbazolu o wzorze ogólnym 2, w których R oznacza wodór, alkil lub benzyl.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 287230 (22) 90 10 08 5(51) C08L 23/28

- (31) P8903403 (32) 89 10 10 (33) ES
 (71) TEXSA S.A., BARCELONA, ES
 (54) Materiał termoplastyczny do izolacji akustycznych i wibracyjnych, materiał laminowany i materiał warstwowy

(57) Materiał termoplastyczny składa się z 0,6-50% chloropolietylenu, 20-95% napelnacza i 4-60% wypełniacza, przy czym wypełniacz jest tak dobrany aby zachować kompatybilność z chloropolietylenem, określoną temperaturą odprężania wynoszącą poniżej 100°C.

Przedmiotem wynalazku są też: materiał laminowany i materiał warstwowy - zawierające materiał termoplastyczny.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 282450 (22) 5(51) C08L 63/08

- (75) Vorobiev Jury Petrovich, MOSKWA, SU; Lambrev Valentin Georgievich, MOSKWA, SU; Vorobiev Jury Filipovich, MOSKWA, SU; Melnik Olga Jurievna, MOSKWA, SU; Solodukha Tatyana Fedorovna, MOSKWA, SU; Lobanov Valery Pavlovich, JAROSLAWL, SU; Strunnikova Galina Alexandrovna, JAROSLAWL, SU; Manuilova Elena Stepanovna, JAROSLAWL, SU; Lapin Vladimir Fedorovich, TOGLIATTI, SU; Kravchenko Vladimir Ivanovich, TOGLIATTI, SU

- (54) Mieszanina do katodowego elektroforetycznego nakładania powłok

(57) Mieszanina do katodowego elektroforetycznego nakładania powłok, składająca się ze zmodyfikowanego aminami adduktu epoksykautczukowego, środka sieciującego, kataliza-

tora, rozpuszczalnika organicznego, środka zobojętniającego, pigmentu i napelnacza, charakteryzuje się tym, że jako zmodyfikowany aminami addukt epoksykautczukowy zawiera ona addukt epoksykautczukowy, zmodyfikowany mieszaniną aminy i aminoamidu «-rozgałęzionych kwasów jednokarboksylowych o stosunku równoważnikowym aminy i aminoamidu od 1,5:1 do 1:1,5, wobec następującego stosunku ilościowego składników: 100,0 części wagowych zmodyfikowanego adduktu, 15,0-30,0 części wagowych środka sieciującego, 0,5-2,0 części wagowych katalizatora sieciowania, 50,0-100,0 części wagowych rozpuszczalnika organicznego, 2,4-3,0 części wagowych środka zobojętniającego, 5,0-40,0 części wagowych pigmentu i 5,0-25,0 części wagowych napelnacza.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 282710 (22) 89 12 11 5(51) C08L 67/06

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, WARSZAWA
 (72) Kamińska Wiesława, Penczek Piotr
 (54) Trudno palna kompozycja poliestrowa

(57) Kompozycja na 100 części wagowych nienasyconej żywicy poliestrowej zawiera 50-100 części wagowych wodorotlenku glinu lub magnezu lub zasadowego węglanu magnezu, 5-20 części wagowych czerwonego fosforu oraz ewentualnie 0,5-1,5 części wagowych krzemionki koloidalnej, przy czym stosunek wagowy czerwonego fosforu do wodorotlenku glinu lub magnezu lub zasadowego węglanu magnezu utrzymuje się w granicach 0,02-0,4.

(2 zastrzeżenia)

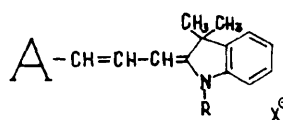
A2(21) 286727 (22) 90 09 03 5(51) C09B 23/10

- (71) Uniwersytet Łódzki, Instytut Chemii, ŁÓDŹ
 (72) Bartnik Romuald, Cebulka Zofia, Lesiak Jerzy

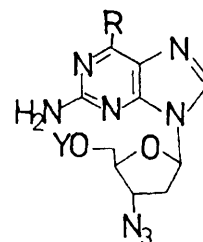
- (54) Sposób otrzymywania nowych barwników trimetinocyjaninowych

(57) Sposób otrzymywania nowych barwników trimetinocyjaninowych o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza resztę 1-metylopirydyniową, 1-metylocholinoliową, 1-metylobenzotiazoliową lub 1-metylo-5,6-dihydro-7H-cyklopenta [b] pirydyniową, R oznacza grupę metylową, hydroksyetylową lub chloroetylową, a X⁻ oznacza anion Cl⁻ lub I⁻, polega na tym, że kondensuje się sól czwartorzędową zawierającą w połozeniu 2 aktywną grupę metylową, o ogólnym wzorze 2,3,4 lub 5 z pochodną 2-formylometyleno-indoliny o ogólnym wzorze 6, w którym symbole mają wyżej podane znaczenia. Barwniki te barwią włókna poliakrylonitrylowe, poliamidowe, wełnę, jedwab naturalny i ocanowy oraz skórę na kolory od oranżowego do fioletowego.

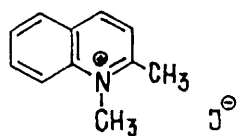
(1 zastrzeżenie)



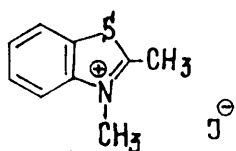
WZÓR 1



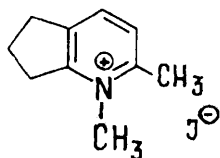
Wzór 2



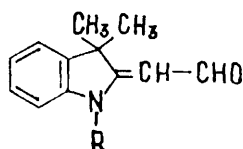
WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 5



WZÓR 6

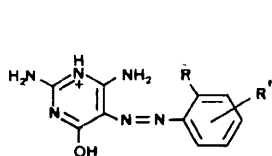
A2(21) 286726 (22) 90 09 03 5(51) C09B 29/36

- (71) Uniwersytet Łódzki, Instytut Chemii, ŁÓDŹ
(72) Bartnik Romuald, Jatzak Maria, Lesiak Jerzy

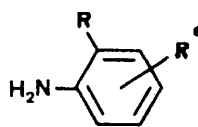
(54) **Sposób otrzymywania nowych barwników kationowych pochodnych 5-aryloazo-2,6-diamino-4-pyrimidynolu**

(57) Sposób otrzymywania nowych barwników kationowych pochodnych 5-aryloazo-2,6-diamino-4-pyrimidynolu, o ogólnym wzorze $[BH]^+ Cl^-$, w którym $[BH]^+$ oznacza kation o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę metoksyłową, a R' oznacza atom wodoru lub chloru albo grupę hydroksylową, nitrową, metylową, metoksyłową, etoksyłową, fenyloazową lub acetyloaminową, polega na tym, że sprzęga się zdwuazowaną aminę aromatyczną o ogólnym wzorze 2, w którym symbole mają wyżej podane znaczenia, z rozpuszczonym w wodnym roztworze wodorotlenku sodowego i octanu sodu 2,6-diamino-4-pyrimidynolem, przy czym końcowe pH mieszaniny reakcyjnej wynosi 7, a wydzieloną wolną zasadę produktu sprzęgania przeprowadza się w sól. Wytworzone barwniki barwią włókna poliakrylonitrylowe na różne odcienie żółci i oranżu.

(1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2

A2(21) 286891 (22) 90 09 13 5(51) C09D 45/16

- (71) ORGANIKA Ośrodek

Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Barwników, ZGIERZ

- (72) Marciniak Ewa, Gmaj Jan, Gawłowski Andrzej, Szuster Lucjan, Głuchowski Bogdan, Guzewska Teresa, Baliński Józef, Szymański Waldemar

(54) **Sposób otrzymywania żółtych barwników chromokompleksowych typu 1:2**

(57) Sposób otrzymywania żółtych barwników chromokompleksowych typu 1:2 o ogólnym wzorze 1, w którym jeden z podstawników X lub Y oznacza atom wodoru, natomiast drugi grupę sulfonową usytuowaną w pierścieniu fenylowym w pozycji meta- lub para- do atomu azotu, a M oznacza atom wodoru lub równoważnik bezbarwnego kationu, polega na chromowaniu barwników monoazowych o ogólnym wzorze 2, w którym symbole mają wyżej podane znaczenia, wytworzonych przez sprzęganie zdiazowanego kwasu antranilowego lub 4- albo 5-sulfoantranilowego z z 1-fenylo-3-metylopirazolonem - 5 bądź 1-3' lub 4'-sulfofenilo-3-metylopirazolonem -5, przy czym składniki czynny i bierny dobiera się tak, aby uzyskiwane barwniki monoazowe zawierały jedną grupę sulfonową, składnik bierny używa się do reakcji sprzęgania w postaci proszku albo pasty, a samą reakcję prowadzi się przy pH poniżej 4,0 w temperaturze 30 - 80°C.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282636 (22) 89 12 06 5(51) C09J 133/08

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA
(72) Kołucka Jadwiga, Krauzowicz Janina,
Wojtyńska Elżbieta, Dziekoński Jacek,
Żabicki Zdzisław, Jagoszewska Alina

(54) **Sposób otrzymywania samoprzylepnego kleju akrylowego**

(57) Sposób otrzymywania samoprzylepnego kleju akrylowego metodą rozpuszczalnikowej kopolimeryzacji akrylanu 2-etyloheksylowego i kwasu akrylowego wziętych w stosunku wagowym od 89 : 11 do 97 : 3, wobec inicjatora nadtlennkowego w temperaturze 45 - 75°C polega na tym, że kopolimeryzację prowadzi się w benzynie o temperaturze wrzenia 65 - 120°C z ewentualnym dodatkiem octanu etylu do 15% wagowych w stosunku do całkowitej ilości rozpuszczalników, przy czym stężenie reagujących monomerów wynosi 55 - 65% wagowych, a otrzymany klej poddaje się ewentualnie sieciowaniu związkami cynku. Klej może być stosowany do otrzymywania przylepców medycznych oraz samoprzylepnych taśm opakowaniowych, elektroizolacyjnych, etykiet itp.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 282732 (22) 89 12 11 5(51) C09K 3/14

- (71) Instytut Obróbki Skrawaniem, KRAKÓW
(72) Jaworska Lucyna, Łuczniak Bolesław, Migdał Władysław, Kapiczenko Marek

(54) **Sposób wytwarzania spieku diamentowego**

(57) Sposób wytwarzania spieku diamentowego z proszków diamentowych, w obecności katalizatora charakteryzuje się tym, że katalizator wprowadzany jest do proszku diamentowego w postaci wodoru tytanu w ilości od 2 do 10% masy, przy czym miesza się go z diamentem o wielkości ziarna od 0 do 28 μm, wstępnie prasuje pod ciśnieniem 0,5 GPa w tulejkach grafitowych a następnie poddaje wstępnej obróbce cieplnej w piecu próżniowym, pod ciśnieniem od 10 do 10³ Pa do temperatury

560°C 650°C w czasie pół godziny, w celu rozkładu wodorku tytanu, po czym masę poddaje się procesowi spiekania w temperaturze od 1400°C do 1700°C, pod ciśnieniem od 0,5 do 8,0 GPa, w czasie od 15 do 120 sekund.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287655 (22) 90 11 07 5(51) C09K 3/18

(71) NAFTOTECH Przedsiębiorstwo Techniczno Handlowe Spółka z o.o., KATOWICE

(72) Jagodziński Zdzisław, Szczurek Tomasz, Steinmec Franciszek, Bednarski Alfred

(54) Płyn przeciwdziałający zamarzaniu kopalin sypkich

(57) Płyn przeciwdziałający zamarzaniu kopalin sypkich składa się z 10 do 95, korzystnie 20 do 45 części wagowych alkoholi wielowodorotlenowych, szczególnie poliglikoli odpadowych powstających w procesie wytwarzania glikolu monoetylenowego z tlenku etylenu, 5 do 55, korzystnie 10 do 30 części wagowych melasy otrzymywanej jako odciek po odwirowaniu cukru z zagęszczanego soku buraczanego, 0 do 60, korzystnie 35 do 55 części wagowych wody, 0 do 10 części wagowych znanych dodatków przeciwpieńnych, powierzchniowo czynnych i przeciwkorozyjnych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 282711 (22) 89 12 11 5(51) C10C 1/04

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, WARSZAWA

(72) Polaczek Jerzy, Lisicki Zygmunt, Collin Gerd, Wanecki Franciszek, Morawski Romuald, Stompel Zygmunt, Bylicki Andrzej, Długosz Aleksander, Tęcza Teresa, Krześlak Andrzej

(54) Sposób przerobu smoły węglowej

(57) Sposób polega na tym, że w tym samym zestawie aparaturowym poddaje się procesowi destylacji przemienne smotę surową lekką o zawartości substancji nierozpuszczalnych w chinolinie poniżej 0,5% oraz smotę ciężką o zawartości substancji nierozpuszczalnych w chinolinie powyżej 1,5%. Obydwa destylowane surowce rozdziela się na przedgon wrzący w temperaturze poniżej 150°C, szeroką frakcję naftalenową o zakresie temperatury wrzenia do 240°C oraz paki miękkie o zawartości składników nierozpuszczalnych w chinolinie odpowiednio poniżej 1% i powyżej 2%. Frakcję naftalenową poddaje się krystalizacji i oddziela się naftalen o jakości wymaganej do produkcji bezwodnika ftalowego. Obydwa paki przerabia się oddzielnie do elektrodowych koksów pakowych o różnym stopniu anizotropii, przy czym uzyskane w trakcie koksowania oleje zawierają się ewentualnie do smoły lekkiej o zawartości substancji nierozpuszczalnych w chinolinie poniżej 0,5%.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 282741 (22) 89 12 12 5(51) C10G 3/20

(71) Instytut Mineralnych Materiałów Budowlanych, OPOLE; BIPRONAFT Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Rafinerii Nafty, KRAKÓW

(72) Barański Franciszek, Cichoń Lucjan, Cupiał Bolesław, Pobięty Stanisław, Nowak Edmund, Płocica Stanisław, Płocica Marta, Biernacki Jan

(54) Stacja konwersji paliw stałych

(57) Stacja konwersji paliw stałych służy do wytwarzania gazu opałowego o wartości opałowej do 4000 MJ/Nm przy pracy z powietrzem i do 16000 MJ/Nm³ przy pracy z tlenem. Stacja konwersji charakteryzuje się tym, że piec obrotowy (301) ma w górnym końcu komorę (302) a w dolnym końcu ma głowicę (303) z palnikiem (315), dyszą natryskową (316) i z gazoszczelnym urządzeniem rozładowniczym (319). Układ odpylający ma skrubler-kondensator (307) z przegrodą separacyjną (308) ze spływowym dnem (321), parowym układem grzewczym (309) oraz z zamkniętym obiegiem wody chłodzonej i natryskowej.

(2 zastrzeżenia)

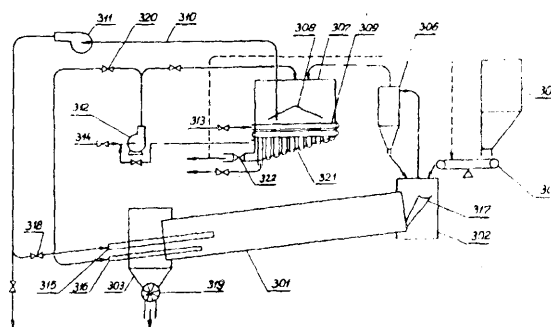


Fig. 3

A1(21) 288111 (22) 90 12 05 5(51) C10L 1/04

(71) Instytut Technologii Nafty, KRAKÓW

(72) Bożek Stefan, Kornblit Ludwik, Przybylski Józef, Gicła Roman

(54) Benzyny lotnicze

(57) Benzyna lotnicza zawierająca czterotlenek ołowiu w ilości do 1,2 g Pb/dm³ składa się z co najmniej 30% objętościowych niskooktanowych komponentów takich jak rafinat z ekstrakcji aromatów, wydestylowana z niego frakcja wrząca do temperatury nie wyżej niż 65°C i/lub destylat pierwotny z ropy naftowej o końcu wrzenia nie wyższym niż 150°C. Skład komponentowy benzyn lotniczych jest tak dobrany, że zapewnia stosunek iso-parafin do n-parafin od 2 do 12.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288075 (22) 90 12 03 5(51) C10M 101/02

(71) Instytut Technologii Nafty, KRAKÓW

(72) Zielińska Dorota, Świerkot Hanna, Stanik Winicjusz, Przyłuska Elżbieta, Kolarzyk Kazimierz, Mucha Józef, Dyrka Włodzimierz, Lipowicz Mariusz, Dudek Andrzej

(54) Uniwersalny olej silnikowy

(57) Olej silnikowy do smarowania silników z zapłonem iskrowym i/lub samoczynnym zawiera 95,0 do 80,0 części wagowych olejów bazowych zestawionych z olejów podstawowych o lepkości kinematycznej 5 do 30 mm²/s w temperaturze 100°C, uszlachetnionych modyfikatorami lepkości i/lub modyfikatorami lepkości o własnościach dyspergujących, depresatorami i ewentualnie związkami przeciwpieńnymi i 5,0 do 20,0 części wagowych kompozycji smarowej, zawierającej dodatki detergentowo-dyspergujące w po-

stacji związków metalicznych wapnia w mieszaninie z polibutenobursztynimidami i/lub polibutenobursztynoestrami, ditiofosforanami cynku i/lub pochodnymi fenolowymi z rodnikami butylowymi, zawierającymi węgiel trzeciorzędowy i/lub pochodnymi aminowymi, zawierającymi drugorzędowy lub trzeciorzędowy azot i kwasami i/lub bezwodnikami kwasu polibutenobursztynowego i/lub polipropylenobursztynowego i/lub polietylenobursztynowego o masie cząsteczkowej 200 do 2000.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282808 (22) 89 12 14 5(51) C10M 105/04

- (71) Instytut Technologii Nafty, KRAKÓW
(72) Steinmec Franciszek, Zajezińska Anna,
Kończ Edmund, Gałuszka Eugeniusz,
Paszyński Roman

(54) Sposób wytwarzania smarów do łożysk tocznych i ślizgowych

(57) Sposób wytwarzania smarów do łożysk tocznych i ślizgowych polega na tym, że w toku wytwarzania zagęszczacza w oleju, korzystnie w toku dyspergowania zagęszczacza w oleju wprowadza się 0,01 - 3% wagowych kompozycji polietylenu niskocząsteczkowego o średniej masie cząsteczkowej poniżej 6000 oraz polietylenu wysokocząsteczkowego o średniej masie cząsteczkowej powyżej 10000 przy zachowaniu stosunku wagowego polietylenu nisko i wysokocząsteczkowego 1 : 0,1 - 3, korzystnie 1 : 0,2 - 1.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282807 (22) 89 12 14 5(51) C10M 135/02

- (71) Instytut Technologii Nafty, KRAKÓW
(72) Steinmec Franciszek, Szczurek Tomasz,
Kończ Edmund, Gałuszka Eugeniusz

(54) Sposób wytwarzania siarkowanego dodatku smarnego

(57) Sposób wytwarzania siarkowanego dodatku smarnego, polega na tym, że poddaje się ogrzewaniu z siarką w temperaturze 140-250°C mieszaninę zawierającą minimum 3%, korzystnie 10-80%, pozostałości próżniowej o temperaturze początku wrzenia powyżej 200°C pod ciśnieniem 5 hPa, powstającej w procesie oddestylowania alkoholi tłuszczowych z mieszaniny poreakcyjnej po selektywnym uwodornieniu kwasów tłuszczowych, zawierających 12-22 atomów węgla w cząsteczce po oddzieleniu z niej katalizatora oraz znane, stosowane w procesie siarkowania związki organiczne z wiązaniami nienasyconymi estrów, terpenów i olefin w ilości maximum 97%, korzystnie 20-90%.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288532 (22) 90 12 28 5(51) C10M 135/10

- (71) Instytut Technologii Nafty, KRAKÓW
(72) Przyłuska Elżbieta, Stanik Winicjusz,
Chłobowski Kazimierz, Łenik Maria,
Świerkot Hanna, Balik Zbigniew, Witkoś
Arkadiusz, Glanc Kazimierz, Czyżowicz
Tadeusz, Skiba Ryszard, Siwiec Ewa

(54) Zmodyfikowany sposób wytwarzania syntetycznych nadzasadowych sulfonianów wapnia

(57) Sposób wytwarzania syntetycznych nadzasadowych sulfonianów wapnia, o równoważnikowej zawartości wapnia 0,5 do

3,5 procent wagowych i współczynnika rezerwy alkalicznej 2 do 20 polega na tym, że do oleju podstawowego o lepkości kinematycznej 5 do 15 mm²/s w temperaturze 100°C, ogrzanego do temperatury 40 do 80°C, użytego w ilości 10 do 60 części wagowych wprowadza się 2 do 20 części wagowych wodorotlenku wapnia, 2 do 20 moli wody na mol użytego wodorotlenku wapnia, 2 do 70 mmoli chlorku wapnia na mol wody i ewentualnie dodaje do 70 mmoli dietanoloaminy lub monoetanoloaminy na mol wody, podgrzewa do temperatury 35 do 95°C i do zdyspergowanej mieszaniny wodorotlenku wapnia i wody w oleju dozjuje się w czasie 0,5 do 2 godzin syntetyczne kwasy alkiloarylosulfonowe zachowując stosunki molowe syntetycznych kwasów alkiloarylosulfonowych do wodorotlenku wapnia od 1,0 : 0,52 do 1,0 : 2,0. Tak otrzymaną mieszaninę reakcyjną miesza się w temperaturze do 95°C przez okres 1,5 do 3 godzin a następnie podgrzewa do temperatury 120 do 135°C i dozjuje, jeżeli nie dodano w czasie procesu neutralizacji syntetycznych kwasów alkiloarylosulfonowych, do 10 części wagowych polibutenobursztynimidów jako aktywatorów wodorotlenku wapnia, 2 do 20 części wagowych promotorów procesu karbonizacji stanowiących mieszaninę 10 do 40 części wagowych nonylofenolu i/lub dodecylofenolu i 60 do 90 części wagowych monoetanoloaminy i/lub dietanoloaminy i 5 do 25 części wagowych wodorotlenku wapnia i karbonizuje gazowym dwutlenkiem węgla, po czym produkt suszy się i oczyszcza przez filtrację.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282809 (22) 89 12 14 5(51) C10M 169/06

- (71) Instytut Technologii Nafty, KRAKÓW
(72) Steinmec Franciszek, Szczurek Tomasz,
Setkowicz Bożena, Bućko Józef

(54) Olej do obróbki plastycznej

(57) Olej zawiera 1 do 40 części wagowych pozostałości podestylacyjnej o liczbie kwasowej poniżej 3 mg KOH/g, liczbie zmydlenia 10 do 80 mg KOH/g, liczbie hydroksylowej 20 do 120 mg KOH/g i liczbie jodowej 5 do 65 g J₂/100g, powstającej w procesie oddestylowania alkoholi, zawierających do 22 atomów węgla w cząsteczce z mieszaniny poreakcyjnej po uwodornieniu kwasów tłuszczowych do alkoholi tłuszczowych i oddzieleniu katalizatora, 1 do 50 części wagowych estrów kwasów tłuszczowych, zawierających 12 do 22 atomów węgla w cząsteczce i alkoholi alifatycznych, zawierających do 8 atomów węgla w cząsteczce, 5 do 95 części wagowych olejów naftowych o lepkości 5 do 40 mm²/s w temperaturze 100°C i temperaturze zapłonu powyżej 200°C oraz do 20 części wagowych znanych dodatków lepkościowych, depresatorów, przeciwpieńnych, inhibitorów utlenienia i korozji.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282621 (22) 89 12 05 5(51) C10M 169/06

- (71) Instytut Techniki Budowlanej, WARSZAWA
(72) Wieczorek Grzegorz, Bielicki Jan, Gust
Jolanta, Siemaszko Dorota

(54) Emulsyjny środek antyadhezyjny do form i deskowań

(57) Emulsyjny środek antyadhezyjny do form stalowych i deskowań, stanowiący emulsję typu woda w oleju, zawierający olej mineralny, wodę i dodatki o działaniu fizycznym i chemicznym, składa się z 12,5 - 42,5% wagowych oleju mineralnego, 50 - 86% wagowych wody lub nasyconego roztworu wodorotlenku wapnia, 0,9 - 3,0% wagowych kwasów polanolinowych lub oleiny talowej, 0,3 - 1,0% wagowych produktów kondensacji amidu kwasów tłuszczowych oleju rzepakowego z dwuetanolo-

aminą lub mieszaniny wyższych kwasów tłuszczowych i sorbitu, 0,3 - 1,0% wagowych pozostałości po destylacji kwasów tłuszczowych oraz 0,1 - 2,5% wagowych wosków polietylenowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282632 (22) 89 12 06 5(51) C11D 1/83

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA

(72) Kłopotek Alojzy, Kłopotek Beata B.,
Nowicka Teresa, Własiuk Danuta,
Dąbrowska Ewa, Zimiński Andrzej

(54) **Środek do mycia naczyń**

(57) Środek zawiera: od 1 do 40% wagowych soli alkalicznych kwasów **alfa-olefinosulfonowego** C₄-C₃₀, i/lub od 0,01 do 20% wagowych soli alkalicznych parcjalnych **alkiloamidów** kwasu **polimaleinowego** o długości łańcucha akilowego C₄-C₃₆, i/lub od 0,01 do 15% wagowych soli alkalicznych estrów parcjalnych kwasu ortofosforowego i alkilopolieterów glicerynowych o długości łańcucha alkilowego C₄-C₂₄ i/lub soli alkalicznych estrów parcjalnych kwasu ortofosforowego i alkoholi tłuszczowych lub polioksyetylenowanych alkoholi tłuszczowych lub **oksyetyleno-**wanych alkilofenoli, i/lub od 0,01 do 18% wagowych soli alkalicznych monoestrów kwasu maleinowego i alkoholi tłuszczowych lub oksyetylenowanych 20-30 molami tlenu etylenu alkoholi tłuszczowych C₄-C₃₆, i/lub od 0,01 do 16% wagowych soli alkalicznych monoestrów kwasu maleinowego i alkilopolieterów glicerynowych o długości łańcucha alkilowego C₄-C₃₆ i/lub soli alkalicznych monoestru kwasu **sulfobursztynowego** i alkoholi tłuszczowych C₄-C₂₂ lub oksyetylenowanych alkoholi tłuszczowych lub alkilofenolu o długości łańcucha węglowodorowego C₄-C₂₀ lub oksyetylenowanego 2-30 molami tlenu etylenu alkilofenolu, i/lub od 0,01 do 12% wagowych soli alkalicznych kwasu alkilobenzenosulfonowego o długości łańcucha alkilowego C₄-C₁₈, od 1 do 19% wagowych estrów glicerynowych i poliglicerynowych monoestrów kwasu maleinowego i alkoholi tłuszczowych i/lub oksyetylenowanych 20-30 molami tlenu etylenu alkoholi tłuszczowych lub alkilofenoli, od 0,001 do 10% wagowych gliceryny lub polimerów tlenu etylenu o średniej masie cząsteczkowej 300 - 2000 i/lub **mono-** lub **dietanoloamidów** kwasów tłuszczowych C₄-C₂₂, od 0,5 do 6% wagowych soli alkalicznych kwasu polmaleinowego i/lub kwasu **glukonowego** i/lub kwasu **etylenodiaminotetrao-**kowego i/lub kwasu 1-hydroksyetano-1,1'-difosfoniowego i/lub kwasu heksafluorowego, od 0,01 do 2% wagowych estru metylowego lub etylowego lub propylowego kwasu p-hydroksybenzoesowego, względnie ich mieszaniny lub soli alkalicznych kwasu benzoowego lub 2-bromo-2-nitropropan-1,3-diolu, względnie ich mieszaniny, od 0,01 do 0,6% wagowych kompozycji zapachowej, do 85% wagowych wody i ewentualnie od 0,0001 do 0,005% wagowych barwnika oraz od 0,2 do 3,5% wagowych chlorku sodowego, przy czym stosunek wagowy anionowych związków powierzchniowo czynnych do niejonowych związków powierzchniowo czynnych wynosi od 2:1 do 10:1, natomiast stosunek wagowy sumy anionowych związków powierzchniowo czynnych do związków **kompleksujących** jony wapnia wynosi od 6:1 do 20:1.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 282634 (22) 89 12 06 5(51) C11D 1/83

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA

(72) Sabatowski Józef, Koszarny Jerzy, Cieplik

Danuta, Kobyłko Sabina, Cechnicki Jerzy,
Kikolski Paweł

(54) **Proszek do prania**

(57) Proszek składa się z soli sodowych monoestru kwasu siarkowego i nonylofenolu oksyetylenowanego 1-7 molami tlenu etylenu w ilości 0,1 - 8% wagowych, soli sodowych kwasów tłuszczowych w ilości 1,5-15% wagowych, alkoholi **tłuszczowych** i/lub alkilofenoli oksyetylenowanych 1-20 molami tlenu etylenu w ilości 0,1-10% wagowych, ewentualnie 10-25% wagowych nadboranu sodowego, korzystnie **wraz** z solą sodową kwasu **etylenodwumianoczworo-**owego w ilości 0,1-0,8% wagowych, 10-40% wagowych trójpolifosforanu sodowego, węglanu sodowego i/lub kwaśnego węglanu sodowego i/lub siarczanu sodowego w ilości do 20% wagowych każdy, 0,5-4% wagowych środka ochronnego przed zaszarzeniem tkaniny, 0,5-10% wagowych krzemianu sodowego, 0,02-0,5% wagowych **rozjaśniaczy** optycznych, ewentualnie enzymu, 0,1-0,5% wagowych kompozycji zapachowej, ewentualnie do 25% wagowych **glinokrzemianu** sodowego i ewentualnie 0,5-3% wagowych monoetanoloamidu kwasów tłuszczowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282712 (22) 89 12 11 5(51) C11D 1/83

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA

(72) Cerkiewnik Grażyna, Łuczyńska Agnieszka,
Litwinowicz Andrzej, Kikolski Paweł,
Podkowińska Halina, Grzywa Edward,
Łuczyński Jerzy

(54) **Ciekły środek do prania**

(57) Środek składa się z 5-15 części wagowych soli sodowej monoestru kwasu **sulfobursztynowego** i oksyetylenowanego nonylofenolu, 6-12 części wagowych mieszaniny oksyetylenowanego 8 molami tlenu etylenu nonylofenolu i oksyetylenowanego 3 molami tlenu etylenu nonylofenolu i/lub oksyetylenowanego 5 molami tlenu etylenu nonylofenolu, przy czym stosunek ilości nonylofenolu oksyetylenowanego 8 molami tlenu etylenu do ilości niżej oksyetylenowanego nonylofenolu wynosi korzystnie 7:1-7:3, 6-15 części wagowych **trójpolifosforanu**, dodatków uszlachetniających takich jak rozjaśniacz optyczny, karboksymetylocelulozę kompozycja zapachowa, barwnik i ewentualnie enzym oraz wody do 100 części wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282633 (22) 89 12 06 5(51) C11D 1/83

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA

(72) Kłopotek Alojzy, Bolińska Anna, Boliński
Lechosław, Kłopotek Beata B., Dąbrowska
Ewa, Zimiński Andrzej

(54) **Baza detergentowa dla ciekłych środków piorących**

(57) Baza detergentowa składa się z 1-32% wag. soli alkalicznych sulfonowanych **alfa-olefin**, 0,001-10% wag. soli alkalicznych kopolimerów kwasu maleinowego i styrenu i/lub soli alkalicznych kwasu glukonowego, 0,01-20% wag. soli alkalicznych estrów parcjalnych kwasu ortofosforowego i oksyetylenowanych alkoholi tłuszczowych i/lub alkiloamidopropylobetainy i/lub N,N-polioksyetyleno-N-alkiloglikolu, 0,1-30% wag. eteru polioksyetylenowego trójglicerydu kwasu rycynolowego i/lub oksyetylenowanych alkoholi tłuszczowych lub nonylofenolu oksyetylenowanego 6-14 molami tlenu etylenu i/lub N,N-polioksyetyleno-N-alkilaminy tłuszczowej i/lub polioksyetylenoglikolu, 0,1-30% wag. soli alkalicznych nienasyconych lub **nasyco-**

nych kwasów tłuszczowych, względnie ich mieszanin i/lub soli alkalicznych monoestru kwasu sulfobursztynowego i alkoholi tłuszczowych lub oksyetylenowanych alkoholi tłuszczowych lub oksyetylenowany h alkilofenoli i/lub soli alkalicznych kwasu dodecylobenzenosulfonowego, 0,001-2% wag. kwasu benzoosowego i/lub soli alkalicznych kwasu benzoosowego i/lub estru metylowego lub etylowego lub propylowego kwasu p-hydroksybenzoosowego i/lub ich soli alkalicznych, względnie ich mieszanin oraz do 70% wag. wody, przy czym jako regulatory odczynu do wymaganej wartości pH stosuje się wodorotlenki metali alkalicznych lub kwasy nieorganiczne i organiczne.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 286487 (22) 90 08 14 5(51) C11D 13/00

(31) 393,934 (32) 89 08 15 (33) US

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY,
NOWY JORK, US(54) **Mydło w sztabkach o poprawionej
odporności na pękanie i sposób jego
wytwarzania**

(57) Mydło zawiera około 60-85% toju, 15-40% płatków mydła kokosowego i 1,5-5% nasyconego długocząsteczkowego pierwszorzędowego alkoholu o 16-18 atomach węgla w cząsteczce.

Sposób wytwarzania sztabki mydła opartego na 60-85% toju, 15-40% płatków mydła kokosowego polega na tym, że do podstawy mydła dodaje się długocząsteczkowego pierwszorzędowego alkoholu o 16-18 atomach węgla w cząsteczce, dwutlenku tytanu, barwnika i wody, miele się, zgniata, wyłaczca, tnie się i sprasowuje.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 282828 (22) 89 12 16 5(51) C14C 3/06

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im.K.Pułaskiego,
RĄDOM(72) Rodziewicz Olgiard, Smirnow Władimir,
Łaski Włodzimierz, Bińkowski Robert(54) **Sposób garbowania chromowego skór**

(57) Wynalazek dotyczy takiego sposobu garbowania chromowego skór, w którym stosowana kąpiel garbująca gwarantuje wysoką jakość skór i nadaje się do wielokrotnego zawracania do procesu technologicznego.

Sposób, w którym proces garbowania prowadzi się oddzielnie od procesu piklowania, charakteryzuje się tym, że garbowanie prowadzi się każdorazowo w brzoście chromowej, w której stężenie chromu wynosi od 30 do 60g Cr korzystnie około 40g Cr₂O₃/dm³, zaś zasadowość kompleksów chromowych od 35% do 55%, korzystnie około 50%.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282642 (22) 89 12 04 5(51) C21C 7/064

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im.Stanisława
Staszica, KRAKÓW(72) Staronka Andrzej, Telejko Ireneusz, Holtzer
Mariusz, Piekarska Małgorzata(54) **Sposób usuwania fosforu ze stopów żelaza**

(57) Sposób usuwania fosforu ze stopów żelaza polega na tym, że do kąpeli metalowej, uprzednio odtlenionej, wprowadza

się w postaci rozpuszczających się w kąpeli stopów i/lub związków wapnia.

Jako stopy wapnia stosuje się korzystnie wapniokrzem, żelazowapń lub żelazowapniokrzem. Jako związki wapnia stosuje się korzystnie węglík wapnia, cyjanamid wapnia, azotek wapnia i/lub halogenki wapnia. .

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 282627 (22) 89 12 04 5(51) C21D 9/46

(71) Huta im.Tadeusza Sendzimira, KRAKÓW

(72) Groyecki Jan, Aleksandrowicz Ryszard,
Jerczyński Roman, Markiewicz Władysław,
Nowak Antoni, Orliński Józef, Szymecki
Lech, Kulig Władysław, Woźniak Andrzej(54) **Sposób wytwarzania anizotropowych blach
elektrotechnicznych**

(57) Przewalcowaną na zimno do grubości końcowej blachę poddaje się dwuetapowemu wyżarzaniu odwęglającemu w piecu przelotowym. Do przestrzeni tego pieca podawana jest para wodna w dwóch punktach oddalonych od siebie o określoną odległość. Temperatura wyżarzania w pierwszej strefie pieca przelotowego mieści się w zakresie 800-820°C, a w drugiej - w zakresie 860-890°C.

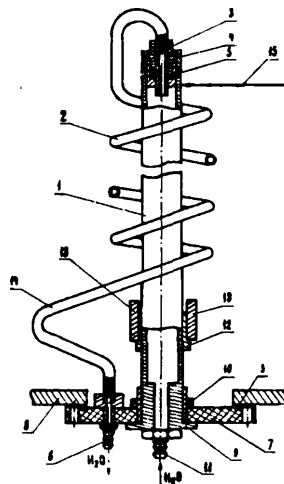
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 282717 (22) 89 12 08 5(51) C23C 14/00

(75) Diadczenko Stefan, KRAKÓW; Diadczenko
Tatiana, KRAKÓW(54) **Parownik elektrołukowy do metalizacji
próżniowej**

(57) Parownik ma rurową katodę (1), umieszczoną w osi jednozwojnej spirali śrubowej, stanowiącej anodę (2). Jeden z końców anody (2) wprowadzony jest do wnętrza katody (1) i osadzony w niej za pośrednictwem izolacyjnej tulei (3). Drugi z końców anody (2), połączony z wylotowym króćcem (6) cieczy chłodzącej, jest osadzony w izolacyjnym kołnierzu (7). Podstawa (9) katody (1) osadzona jest w kołnierzu (7) i zaopatrzona we wlotowy króciec (11) cieczy chłodzącej. Na katodzie (1) zamocowane są stałe magnesy (13), a anoda (2) w miejscu ich zamocowania tworzy płaską pętlę (14).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 282699 (22) 89 12 08 5(51) D01D 4/04

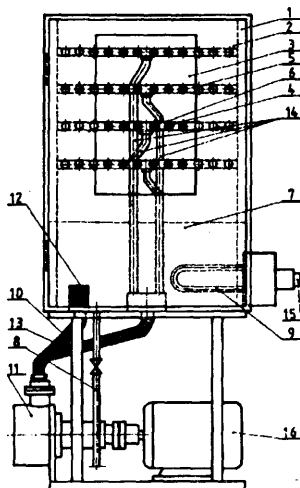
(71) SANDRA Zakłady Przemysłu
Pończosznego, ALEKSANDRÓW
ŁÓDZKI

(72) Ziabka Jerzy, Bednarek Jerzy

(54) **Urządzenie do czyszczenia dysz
teksturujących przędze**

(57) Urządzenie jest wyposażone w komorę (1), wewnątrz której są poziomo i równolegle **względem** siebie usytuowane przewody rurowe (4) z gniazdami (5) na dysze (6). W dolnej części komory (1) znajduje się zbiornik (7) wyposażony w króciec odlotowy (8), element grzewczy (9) i w przewód (10) łączący komorę (1) z pompą (11), nad **którym** jest umieszczony filtr (12) oraz przewód (13) łączący pompę (11) z przewodami (14) doprowadzającymi roztwór czyszczący **lub** wodę do każdego przewodu rurowego (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 282698 (22) 89 12 08 5(51) D01D 4/04

(71) SANDRA Zakłady Przemysłu
Pończosznego, ALEKSANDRÓW
ŁÓDZKI

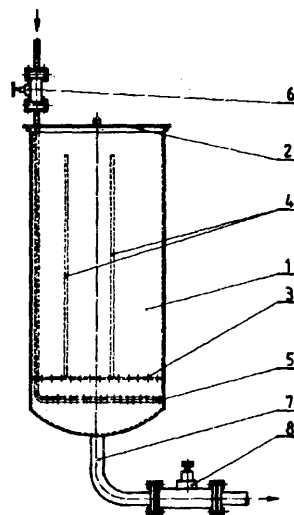
(72) Ziabka Jerzy, Olszewski Romuald

(54) **Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń
powstających w procesie teksturowania
przędzy**

(57) Urządzenie rozwiązuje problem usuwania z rurek grzewczych zanieczyszczeń powstających w procesie teksturowania przędzy z włókien chemicznych.

Urządzenie ma zbiornik (1) zamknięty pokrywą (2), w którego dolnej części jest umieszczona płyta (3) przeznaczona do ustawienia rurek grzewczych (4), a pod nią perforowana wężownica (5) połączona z zaworem (6) odprowadzającym parę. W dnie zbiornika (1) jest otwór połączony z przewodem (7) wyposażonym w zawór (8) do regulacji odpływu wody lub roztworu czyszczącego

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 282686 (22) 89 12 07 5(51) D01F 1/08

G02B 6/02

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
LUBLIN(72) Wójcik Anna, Wójcik Jan, Widomski Jan,
Podkościelny Wiesław(54) **Sposób wytwarzania polimerowych włókien
optycznych**

(57) Sposób polega na polimeryzacji pod próżnią polimeta-krylanu metylu z dodatkiem inicjatora polimeryzacji **wolnorodniko-wej** i regulatora **długości** łańcucha po czym z tak przygotowanego polimeru wyciąga się rdzeń, na który nakłada się płaszcz **światło-**wodowy z chlorowanego **polidwumetylosiloksanu**, o współczyn-niku załamania światła 1,41-1,43, lepkości **2000-10000** cPs, o zawartości chloru od 10 do 20% i średnim ciężarze cząsteczko-wym **10000-15000**. Bezpośrednio po nałożeniu **płaszczu**, nakłada się warstwę lakieru ochronnego sieciującego pod wpływem ultra-fioletu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282707 (22) 89 12 11 5(51) D01F 2/06

(71) Instytut Włókien Chemicznych, ŁÓDŹ;
Kemira Oy Säteri, VALKEAKOSKI, FI

(72) Struszczyk Henryk, Nousiainen Pertti

(54) **Modyfikowane włókna wiskozowe oraz
sposób wytwarzania włókien wiskozowych**

(57) Modyfikowane włókna wiskozowe zawierają w swej struk-turze mikrokryształiczny chitozan w postaci chelatu z jonami aktywnymi chelatujących metali, takimi jak miedź, cynk czy wapń, przy czym, wagowo włókna te zawierają co najmniej **0,01%** wagowych, 0,001-2,0% wagowych soli metali chelatują-cych, jak miedź, cynk czy wapń, **60-80%** wagowych **alfa-celulo-**zy, natomiast pozostałą ilość stanowi wilgoć oraz substancje

preparujące, nadto stosunek molowy merów glukozoaminy do soli metali chelatujących jest nie niższy niż 1:0,1.

Sposób wytwarzania modyfikowanych włókien wiskozowych polega na tym, że **mokrokryształiczny chitozan**, zwłaszcza w postaci wodnej zawiesiny, poddaje się procesowi modyfikacji za pomocą chelatujących aktywnych jonów metali jak miedź, cynk czy wapń, drogą wprowadzenia do zawiesiny mikrokryształicznego **chitozanu** u soli tych metali w postaci stałej lub roztworu, przy zachowaniu stosunku molowego merów glukozoaminy do soli metali nie wyższego niż 1:2, w temperaturze nie niższej niż 10°C po czym otrzymany chelat mikrokryształicznego **chitozanu** zawierający nie mniej niż 0,01% wagowy polimeru mikrokryształicznego rozprawdza się w wiskozie, a następnie uzyskany roztwór przędzalniczy poddaje się ewentualnej filtracji lub bezpośrednio formuje z niego modyfikowane włókna wiskozowe znaną metodą wiskozową.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 282400 (22) 89 11 20 5(51) D04H 3/10

(71) Instytut Włókiennictwa, ŁÓDŹ

(72) Okoniewski Marian, Gawin Waldemar,
Kobus Jerzy, Ślawski Henryk, Majchrzak
Andrzej, Nawrocka Danuta, Wieluński Jan

(54) Włóknina przesywana typu Maliwatt

(57) Włóknina przesywana typu **Maliwatt** do zastosowań technicznych zawierająca włókna **elektroprzewodzące**, której powierzchnia ma warstwę **ochronną** z nieprzewodzących polimerów naturalnych lub syntetycznych, charakteryzuje się tym, że ma runo, które zawiera włókna o temperaturze mięknięcia powyżej 220°C a przedza przesywająca wykonana jest z polimeru o temperaturze mięknięcia powyżej 170°C Polimery tworzące powierzchniową warstwę ochronną mają temperaturę topnienia lub rozkładu powyżej 200°C. Wyrób ma sprasowaną, zagęszczoną strukturę przestrzenną przy czym część porów międzywłókiennych wypełniona jest polimerami z **powierzchniowej** warstwy ochronnej.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 282802 (22) 89 12 14 5(51) D21B 1/12

(71) Zakłady Płyt Pilśniowych i Wiórowych,
CZARNKÓW

(72) Jaros Gustaw, Kasprzak Jerzy, Frąckowiak
Bogdan, Gurdziel Edward, Morzewski
Zbigniew

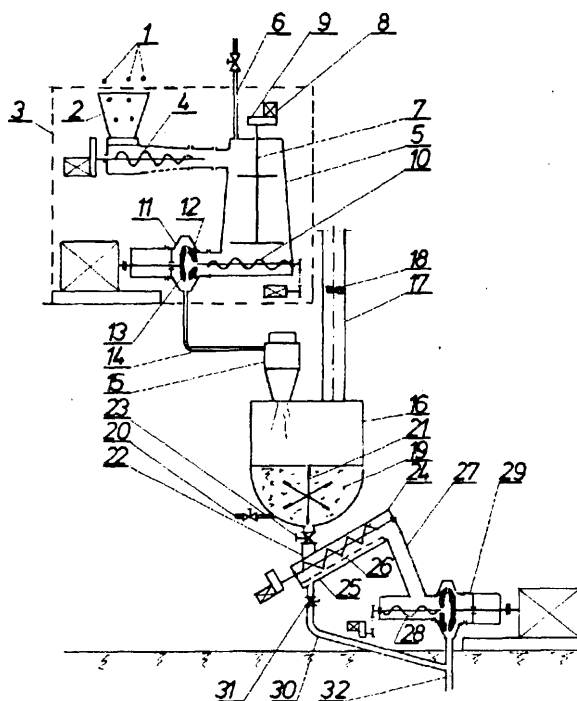
(54) Sposób obróbki masy włóknistej
wytworzonej z cząstek **lignocelulozowych**
oraz urządzenie do obróbki masy włóknistej
wytworzonej z cząstek **lignocelulozowych**

(57) Sposób polega na rozcieńczeniu nadchodzącej z **termorozwłóknarki** masy włóknistej wodą obiegową do stężenia 1,5 do 4,0%, korzystnie od 2,0 do 3,0%, oddzieleniu od niej znacznej części wody obiegowej do uzyskania stężenia tej masy powyżej 6,0% w wyniku przemieszczania tej masy po wznoszącej się lub poziomej powierzchni **perforowanej**, na domieleniu tej masy w urządzeniu **domielającym** oraz dodaniu do **domielonej** masy włóknistej wody obiegowej oddzielonej od tej masy przed jej **domieleniem**.

Urządzenie charakteryzuje się **tym, że** ma integralnie ze sobą połączone kolejno i znajdujące się coraz niżej: cyklon (15) **termorozwłóknarki**, kadź (16) masową, przenośnik (24) ślimakowy o podwójnym dnie, z których górne dno (26) jest perforowane a dolne dno (25) jest pełne oraz ma urządzenie (29) domielające. Przestrzeń powyżej perforowanego dna (26) koryta ślimakowego przenośnika (24) jest przy swoim dolnym końcu

połączona zawierającym regulacyjny zawór (23) przewodem (22) z dnem kadzi (16) masowej, zaś przy górnym swoim końcu jest ona za pomocą przewodu-zsuwni (27) połączona z korytem ślimakowego poziomego przenośnika (28) **domielającego** urządzenia (29), zaś przestrzeń zawarta pomiędzy perforowanym (26) i pełnym dnem (25) pochyłego **ślimakowego** przenośnika (24) jest przy swoim dolnym końcu połączona zawierającym regulacyjny zawór (31) przewodem (30) z przewodem (32), którym z domielającego urządzenia (29) spływa domielona w nim masa włóknista.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 287560 (22) 90 10 29 5(51) D21C 9/153

(31) A 2494/89 (32) 89 10 30 (33) AT
A 2588/89 10 11 89 AT

(71) Lenzing Aktiengesellschaft, LENZING, AT

(54) Sposób bezchlorowego bielenia mas
celulozowych

(57) Sposób bezchlorowego bielenia materiałów celulozowych za pomocą ozonu, polegający na **tym, że** zawieszinę masy celulozowej w temperaturze 15-80°C i przy wartości pH 1-8 doprowadza się do kontaktu z gazem zawierającym ozon przy jednoczesnym gwałtownym bełtaniu lub mieszaniu przy czym gaz zawierający ozon ma 20-300 g/m³ ozonu i używa się najwyżej 2% wagowych ozonu w odniesieniu do absolutnie suchej masy celulozowej, charakteryzuje się tym, że stosuje się zawieszinę masy celulozowej o gęstości substancji 3-20% wagowych a gaz zawierający ozon wprowadza się pod ciśnieniem 1-15 barów 1.10⁵-15.10⁵ Pa do zawiesiny masy celulozowej. Sposób można również przeprowadzać w wielostopniowym procesie bielenia raz albo kilkakrotnie.

(8 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

A1(21) 282666 (22) 89 12 06 5(51) E01F9/00

(71) Rejon Dróg Miejskich, LUBLIN

(72) Graczyk Wiesław

(54) Znak drogowy o zmiennej treści informacji

(57) Znak drogowy charakteryzuje się tym, że ma stojak (1) z przyporą (5), a na stojaku dwie podpory (2) i (3) tarcz, przy czym na dolnej podporze (2) są tarcze trójkątne (6) o osi (7) mocowania w narożach tarcz, zaś na górnej podporze (3) wsparte są tarcze okrągłe (8) o osi mocowania (9) w poprzeczce (10) usytuowanej w połowie wysokości tarcz okrągłych (8).

(3 zastrzeżenia)

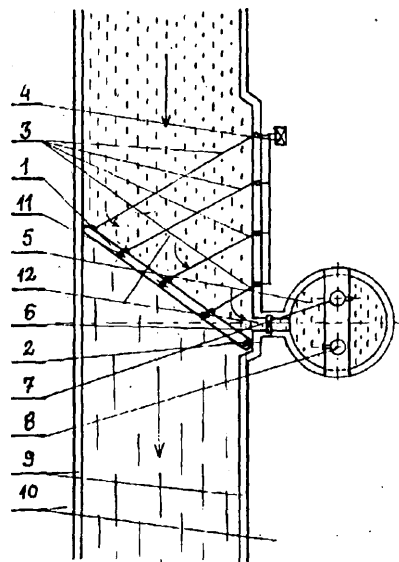
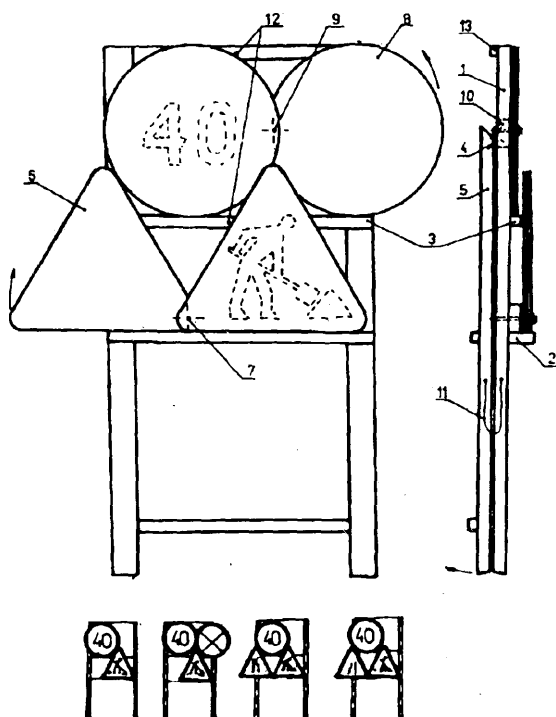


Fig. 1

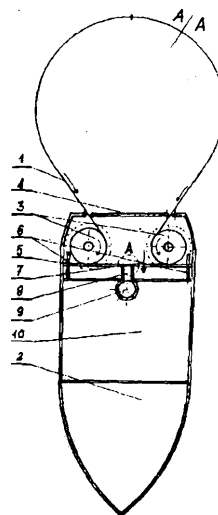
A1(21)287748 (22) 90 11 14 5(51) E02B 15/10

(75) Stanaszek Grzegorz, KRAKOW; Stanaszek Stanisław, MAKÓW PODHALAŃSKI

(54) Urządzenie do usuwania płam ropy naftowej z powierzchni wody

(57) Urządzenie zawiera taśmę (1) zgarniającą, mechanizmy (3) do jej rozwijania i zwijania oraz zapórę (5) uszczelniającą, w której jest śluza (7) z regulatorem zanurzenia.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 287747 (22)901114 5(51) E02B 15/06

(75) Stanaszek Grzegorz, KRAKÓW; Stanaszek Stanisław, MAKÓW PODHALAŃSKI

(54) Zapora pływająca

(57) Zapora ma kształt zamkniętej obustronnie rury (1) wypełnionej powietrzem, obciążonej od dołu obciążnikiem, osadzonej z jednego końca na pionowej osi (2) i połączonej w kilku punktach z linami (3) zamocowanymi do brzegu.

(6 zastrzeżeń)

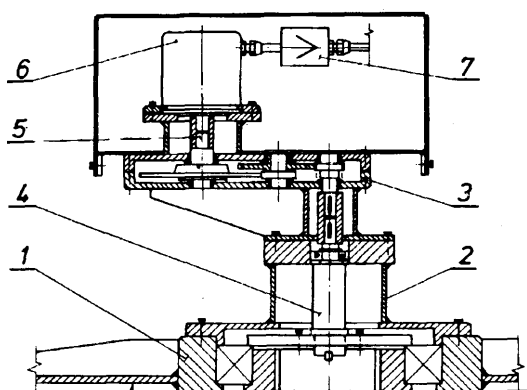
A1(21) 282651 (22) 89 12 05 5(51) E02F 9/20

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, **BYTOM**(72) Bobulski Julian, Kwiatkowski Adam, Głowacz **Wiesław**(54) Elektromechaniczny sterownik ruchu wysięgnika maszyn **przeladowniczych**

(57) Sterownik służy do wytwarzania impulsów dla elektrycznego sygnalizatora położenia wysięgnika maszyn przeladowniczych w czasie ruchu.

Sterownik charakteryzuje się tym, że wałek zdawczy przekładni pomocniczej (3) sprzężony jest z przetwornikiem obrotowo-kodowym położenia (6) wyposażonym na wyjściu we wzmacniacz sygnału (7), przy czym jeden pełny obrót wałka zdawczego odpowiada całemu zakresowi ruchu wysięgnika w polu pracy.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 282852 (22) 89 12 12 5(51) E04B 1/80

(71) POSTEOR Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego, **KATOWICE**

(72) Rischke Jan, Włodarczyk Bogumiła, Szopa Henryk

(54) Sposób wytwarzania płyty **izolacyjnej** wielowarstwowej

(57) Sposób wytwarzania płyty izolacyjnej wielowarstwowej z warstwami: **wiórowo-cementową** i z pianki krylaminowej polega na tym, że płytę lub wstęgę wiórowo-cementową podgrzaną do temperatury **25-35°C**, korzystnie **30°C** natryskuje się pianką krylaminową do uzyskania grubości warstwy minimum 20 mm. Następnie surową płytę lub wstęgę poddaje się procesowi żelowania pianki krylaminowej przez ogrzewanie w temperaturze **20-50°C** w czasie od 5 do 30 minut.

(2 zastrzeżenia)

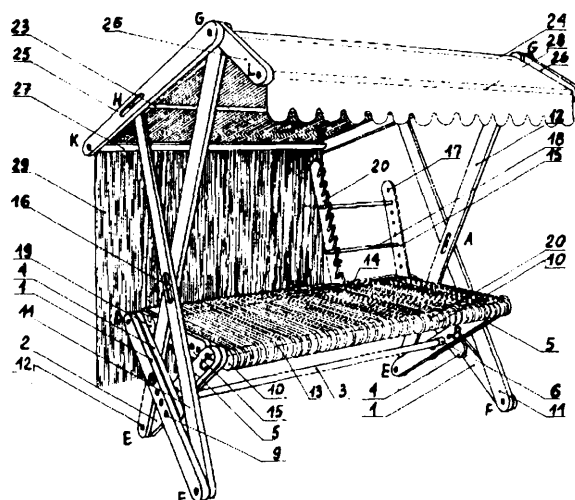
A2(21) 286754 (22) 90 09 04 5(51) E04H 1/12

(75) Figan Włodzimierz, **POZNAŃ**

(54) Stragan

(57) Konstrukcja straganu składa się z elementów podstawy (1,2) mających osie wzdłużne leżące w różnych i równoległych do siebie płaszczyznach, elementów nośnych zadaszenia (11) i (12), elementów konstrukcji dachu (25) i (26) oraz elementów dystansowych (4), (5), (15) i (19), połączonych **zesobą** sposób rozłączny w węzłach (A),(B),(C),(D),(E),(F),(G),(H) i tworzących dwa przestrzenne układy konstrukcyjne połączone rurowymi elementami stężającymi (3),(13),(14), (23),(24). Płyta stołowa składa się z ułożonych na przemian elementów stelażowych (20) ruchomych i nanizanych na stężenie (14) oraz elementów płyty stołowej (10) stałych i nanizanych na stężenia (13) i (14).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 282770 (22) 89 12 13 5(51) E04B 1/54

(71) Naczelna Organizacja Techniczna, **ŁÓDŹ**

(72) Janiszewski Zbigniew, Ścibor Andrzej

(54) **Drewniany węzeł konstrukcyjny**

(57) Węzeł składa się z odcinka belki (1) i deski (2), połączonych w taki sposób, że belka (1) ma wybranie o głębokości równej grubości deski (2), a na obu stykających się powierzchniach belki (1) i deski (2) są wykonane poprzeczne rowki prostokątne, korzystnie dwa, które służą do umieszczania prętów drewnianych (3), zapobiegających wzdłużnemu przesuwaniu się deski (2) względem belki (1).

(1 zastrzeżenie)

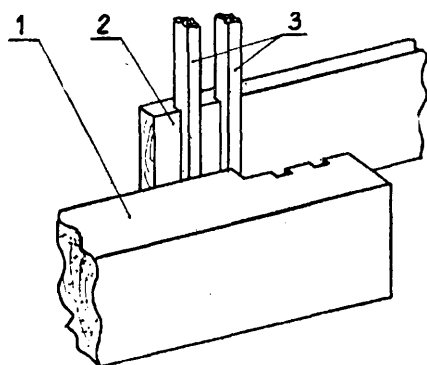


Fig.1

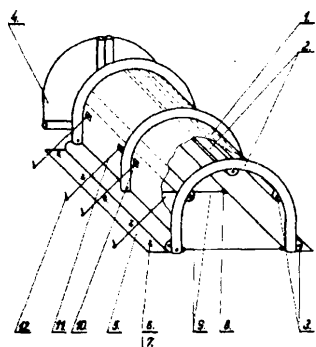
A2(21) 287771 (22) 90 11 15 5(51) E04H 15/20

(75) Pawłowski Janusz, WIELKIE RYCHNOWO

(54) **Namiot o samonośnych podporach pneumatycznych**

(57) Namiot ma pokrywę (1), w której znajdują się podłużne i poprzeczne przewody powietrzne (2), zaopatrzone w wentyle (3), służące do napełniania ich powietrzem. Zamknięcie namiotu tworzą trójkątne płyty materiału (4), zawierające na wolnych brzegach przewody powietrzne (2). Do bocznych krawędzi powłoki (1) przymocowane są płyty (5) z otworami (6), służące do przytwierdzenia namiotu do gruntu za pomocą kołków (7). Od wewnętrznej strony powłoki (1), tuż przy bocznych krawędziach, rozmieszczone są uchwyty (8), służące do nadania namiotowi odpowiedniego profilu za pomocą linek (9). Na zewnętrznej stronie powłoki (1) znajdują się uchwyty (10), przeznaczone do zaczepiania linek (11).

(3 zastrzeżenia)



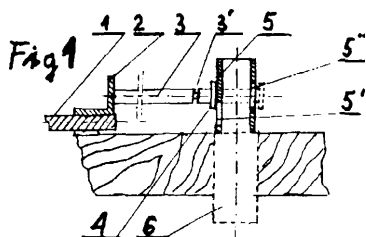
A1(21) 282620 (22) 89 12 05 5(51) E05B 15/10

(75) Kawecki Janusz, WARSZAWA

(54) **Blokada rygla zasuw drzwiowej**

(57) Blokada rygla charakteryzuje się tym, że elementem stanowiącym przedłużenie tylnego końca rygla (1) jest wspornik (2) z trzpieniem (3) o osi równoległej do osi rygla, prostopadłej do osi rurki (5), zakończonej krążkiem (4) blokowanym przy ryglu w stanie zamknięcia, przez zewnętrzną pobocznice rurki (4) mającą kombinację otworów.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 288073 (22) 90 12 03 5(51) E05B 49/00

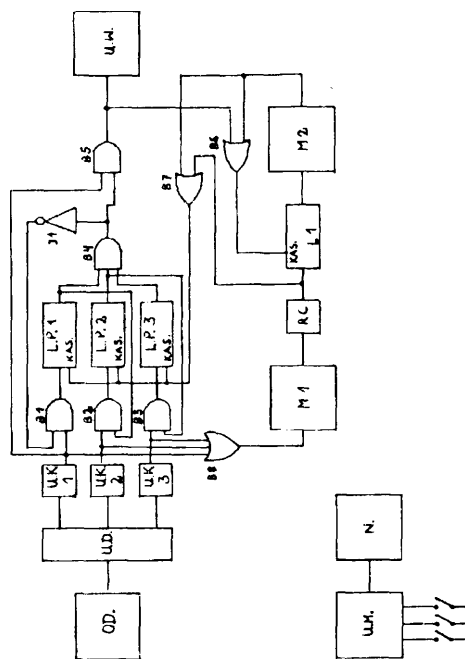
(75) Mrówka Jakub, WARSZAWA

(54) **Zamek szyfrowy**

(57) Zamek **szyfrowy** zawiera część nadawczą wyposażoną w n klawiszy sterujących układ modułujący (UM) nadajnikiem (N) oraz część deszyfrującą składającą się z odbiornika (OD) i układu dekodującego połączonych z n torami składającymi się z szere-

gowo połączonych: układu kształtującego (UKn), bramki AND (Bn) i licznika zliczającego (LPn), z możliwością ustawienia stopnia zliczania, i dołączonych do wejścia układu wykonawczego (UW) poprzez szeregowe połączenie **trzywejściowej** bramki AND (B4) i dwuwejściowej bramki AND (B5), przy czym wyjście wspomnianej **trzywejściowej** bramki (B4) jest połączone poprzez inwerter (I1) z drugim wejściem bramki (B1) jednego z torów, a drugie wejście wspomnianej dwuwejściowej bramki (B5) połączone **jest** z wyjściem układu kształtującego (UK1) tegoż pierwszego toru oraz z wejściem bramki OR (B8), której pozostałe wejścia połączone **są** z kolejnymi wyjściami układów kształtujących (UK2) i (UK3) natomiast jej wyjście **połączone jest** z **przerzutnikiem monostabilnym** (M1), którego wyjście poprzez układ różniczkujący (RC) dołączone jest do wejścia drugiej bramki OR (B7) oraz poprzez licznik (L1) i kolejny przerzutnik **monostabilny** (M2) do drugiego wejścia drugiej bramki OR (B7) i do wejścia trzeciej bramki OR (B6), której drugie wyjście połączone jest z wejściem układu wykonawczego (UW), zaś wyjście drugiej bramki OR (B7) jest **połączone** z wejściami kasującymi liczników poszczególnych torów (LPn), a wyjście trzeciej bramki OR (B6) z wejściem kasującym licznika (L1).

(1 zastrzeżenie)



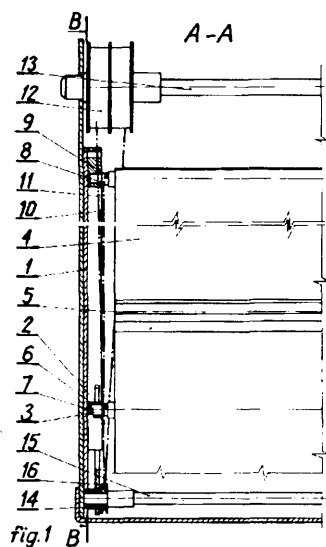
A2(21) 286838 (22) 90 09 10 5(51) E06B 9/14

(75) Wilkowski Andrzej, GDAŃSK

(54) **Żaluzje zewnętrzne**

(57) Żaluzje przesuwane w podłużnych równoległych prowadnicach (1) stanowi zestaw segmentowych płyt (4), połączonych ze sobą rozłącznie poprzez zachodzące na siebie wyprofilowane poziome krawędzie (5) i zamocowanych obrotowo czopami (3) w ślizgowych kostkach (2) o przeciwnych wystęпах (6). W dolnej części prowadnic (1) znajdują się blokujące zaczepy (16) i zwrotne krążki (14) napędowych linek (11) odbierających ruch roboczy od napędowego bębna (12). Do napędowych linek (11) przytwierdzone są końcówki ciągnących linek (10) prowadzonych i zamocowanych w przelotowych otworach (8) czopów (3). Sterujące linki z umieszczonymi na nich jednostronnymi zabierakami prowadzone są w przelotkach przytwierdzonych do segmentowych płyt (4).

(1 zastrzeżenie)

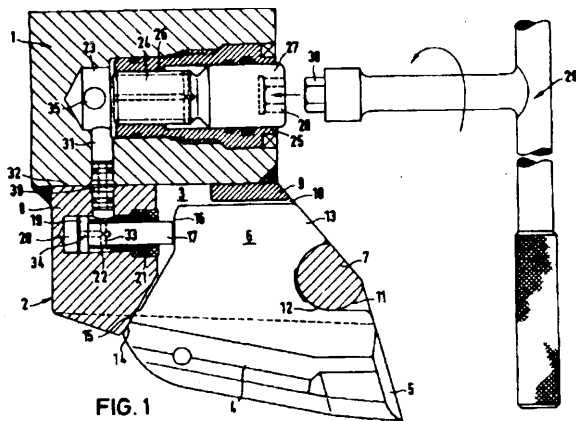


A1(21) 287482 (22) 90 03 27 5(51) E21C 25/42

(31) P 39 35 691.4 (32) 89 10 26 (33) DE

(71) Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia GmbH,
LÜNEN, DE**(54) Urządzenie nożowe do górniczych maszyn urabiających**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma hydraulicznie uruchamiane zabezpieczenie noża (4) z zasilaną hydraulicznie



przestrzenią (20) przyporządkowaną elementowi (17) zabezpieczającemu. Przestrzeń (20) znajduje się na obwodzie kieszeni (3), a element (17) zabezpieczający jest sprężony lub ukształtowany z tłokiem (19) nastawczym, prowadzonym w przestrzeni (20).

(25 zastrzeżeń)

A1(21) 282778 (22) 89 12 13 5(51) E21D 17/00

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji,

Automatyzacji i Elektroniki Górniczej
POLMAG-EMAG. Centrum Mechanizacji
Górnictwa KOMAG., GLIWICE

(72) Cisoń Edward, Ruda Krystian, Brachaczek
Karol, Knauer Stanisław, Olbrymek Elżbieta**(54) Stropnica wychylna obudowy górniczej**

(57) Stropnica charakteryzuje się tym, że boczna osłona (2) ma płytę (3) zamocowaną do tulei (5) i (6) osadzonych na wale (7) zamocowanym za pośrednictwem uchwyty (9) do korpusu (10) stropnicy. Tuleja (5) jest podzielona linią śrubową na dwie części (14) i (15), z których część (15) ma blokujący element (11) oparty jedną ścianą o korpus (10) stropnicy wychylnej. Pomiedzy tulejami (5) i (6) jest umieszczona na wale (7) sprężyna (8) dociskająca przesuwaną część (15) tulei do obrotowej części (14).

(3 zastrzeżenia)

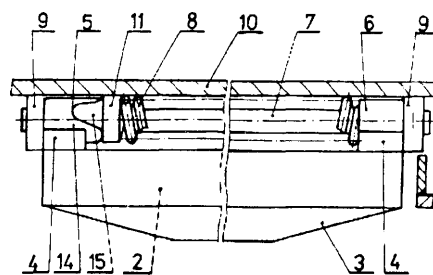
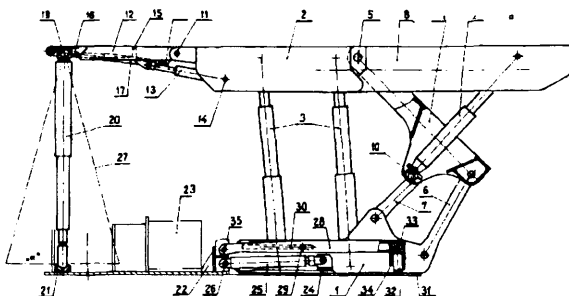


Fig.1.

A1(21) 282776 (22) 89 12 13 5(51) E21D 23/00

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji
Automatyzacji i Elektroniki Górniczej
POLMAG-EMAG. Centrum Mechanizacji
Górnictwa KOMAG, GLIWICE

(72) Bochenek Edward, Górski Eugeniusz,
Olender Kornel

(54) Skrajna sekcja górniczej obudowy ścianowej

(57) Skrajna sekcja górniczej obudowy ścianowej spełnia funkcję urządzenia **przesuwająco-kotwiącego** napęd górniczego przenośnika ścianowego.

Skrajna sekcja górniczej obudowy ścianowej ma dźwignię (28), której przegub (29) jest zamocowany w spągnicy (1). Na dźwignię oddziałuje mechanizm (32), którego drugi koniec współpracuje z sekcją Ramię dźwigni (28) swym końcem oddziałuje na zawalową końcówkę sań (22) napędu (23) górniczego przenośnika ścianowego.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 282829 (22) 89 12 16 5(51) E21D 23/04

(71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki
Górnice Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych FAZOS, TARNOWSKIE GÓRY

(72) Parkietny Kazimierz, Nowaczyk Stefan, Zych Henryk, Stawiński Grzegorz, Wojanowski Bogusław

(54) Mechanizm połączeniowy elementów obudowy górniczej

(57) Przedmiotem wynalazku jest mechanizm połączeniowy elementów obudowy górniczej stosowany do połączeń siłowników hydraulicznych z konstrukcją obudowy, np. stropnicą lub spągnicą. Mechanizm połączeniowy ma obrotową dźwignię (4) osadzoną na osi (9), obejmującą od dołu swoim hakowym zakończeniem (5), klockowy element (6) z niewielkim luzem.

(8 zastrzeżeń)

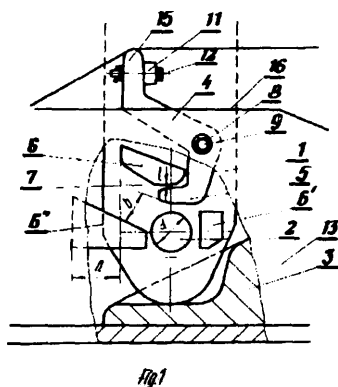


Fig. 1

A1(21) 282174 (22) 89 11 04 5(51) E21D 23/16

(71) GLINIK Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych, GORLICE

(72) Domiczek Jan, Ślusarz Ryszard, Czaja Jerzy, Gościński Anzelm, Śniegowski Andrzej, Biernacki Karol, Brzozowski Bogumił

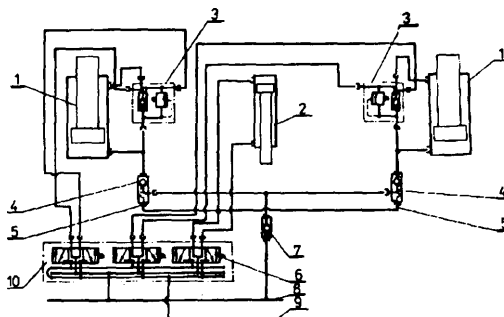
(54) Układ hydrauliczny do sterowania obudowy górniczej

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ hydrauliczny do sterowania obudowy górniczej podpierającej strop w czasie przesuwania sekcji.

Układ hydrauliczny ma włączone do przestrzeni podłokowej stojaków (1) zawory (4) zwrotne, sterowane i połączone równocześnie z przestrzenią podłokową przesuwnika (2) sekcji. Przewody łączące są włączone do gniazda (5) zaworów zwrot-

nych, a zasilanie przesuwu sekcji odbywa się przez jeden rozdzielacz (6) hydrauliczny.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 282823 (22) 89 12 15 5(51) E21F 3/00

(71) **1-MAJAK** Kopalnia Węgla Kamiennego Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla POŁUDNIE, WODZISŁAW ŚL.

(72) Czernicki Maciej, Mandrela Józef, Krzempek Franciszek, Nawrat Stanisław

(54) Układ klimatyzacji powietrza wielopoziomowej kopalni głębinowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie klimatyzacji powietrza w niższych poziomach wydobywczych o wysokiej temperaturze pierwotnej **skal** za pomocą urządzeń chłodniczych zlokalizowanych na jednym poziomie wydobywczym wielopoziomowej kopalni głębinowej. Układ charakteryzuje się tym, że równoległe do obu przewodów izolowanych (3a, 3b) są przyłączone dwa rurociągi izolowane (4a, 4b) podłączone na niższym poziomie wydobywczym poprzez reduktor ciśnienia zdalnie sterowany i zawór odcinający zdalnie sterowany do przewodów izolowanych przodkowej chłodnicy powierzchniowej, przyłączonej wylotowym przewodem izolowanym do zbiornika wody obiegowej z czterema elektrodami do automatycznego **sterowania**, którego wylot jest przyłączony poprzez pompy wody obiegowej z zaworami odcinającymi i zaworem stopowym do drugiego wylotowego rurociągu izolowanego (4b).

(2 zastrzeżenia)

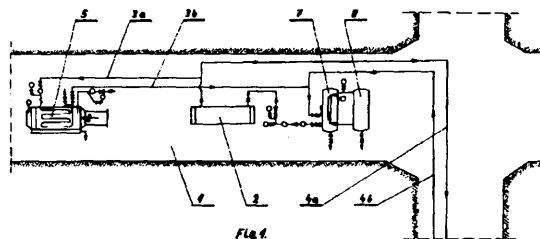


Fig. 1

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 284517 (22) 90 03 27 5(51) F01D 5/18

(75) Moczulski Henryk, WROCŁAW

(54) Łopátka turbiny osiowej

(57) Łopátka z wydrążoną komorą (1) na wierzchołku, ma wylotową szczelinę (2) oraz półki (4) zwiększające nacisk spalin. Wzdłuż krawędzi natarcia łopátki zamocowana jest uszczelniająca listwa (3).

(1 zastrzeżenie)

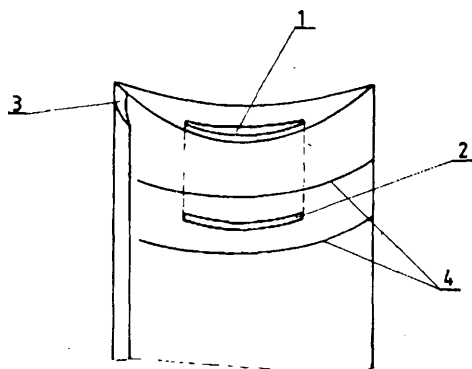


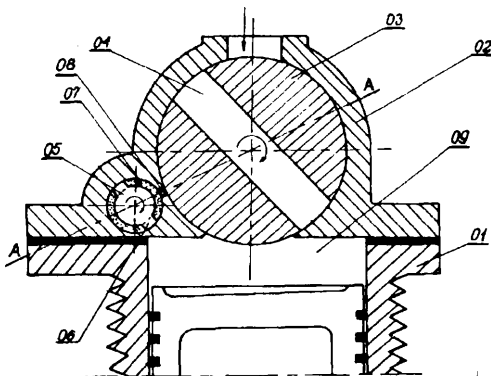
fig 1

A1(21) 282814 (22) 89 12 15 5(51) F01L 1/16

(75) Orszak Krzysztof, SKŁĘPE

(54) Urządzenie do smarowania rozrządu wałkowego

(57) Urządzenie służące do smarowania wałka rozrządu (03) z otworami (04) składa się z wałka dodatkowego (05)



Rys. 01.

umieszczonego w głowicy (02). Przestrzeń (07) wypełniona olejem smarującym jest połączona ze smarowanym łożyskiem szczeliną (08). Wałek dodatkowy (05) ma na obwodzie wysepki (06) do zamykania przepływu oleju, gdy naprzeciw szczeliny (08) znajdzie się otwór (04).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 282744 (22) 89 12 12 5(51) F01N 1/24

F04D 29/66

(71) BIPROHUT Biuro Projektów Przemysłu
Hutniczego, GLIWICE

(72) Kuciel Wiesław, Wrona Tadeusz

(54) Tłumik akustyczny

(57) Pod korpusem (1) tłumika akustycznego znajdują się sekcje tłumiące hałas (4), oddzielone od siebie przekładkami (5) i połączone z podstawą (7) za pomocą śrub łączących (8). Sekcje tłumiące hałas (4) składają się z szeregu pochłaniaczy dźwięku, usytuowanych w taki sposób, że ich ściany boczne tworzą płaskie dysze zbieżno-rozbieżne, przy czym na zewnątrz pochłaniacze te otoczone są blachą perforowaną. Poszczególne pochłaniacz dźwięku ma kształt słupa o podstawie w kształcie zbliżonym do kropli cieczy, przy czym ściany pochłaniacza zbudowane są z blachy perforowanej, wypełnionej wewnątrz materiałem dźwiękochłonnym.

(2 zastrzeżenia)

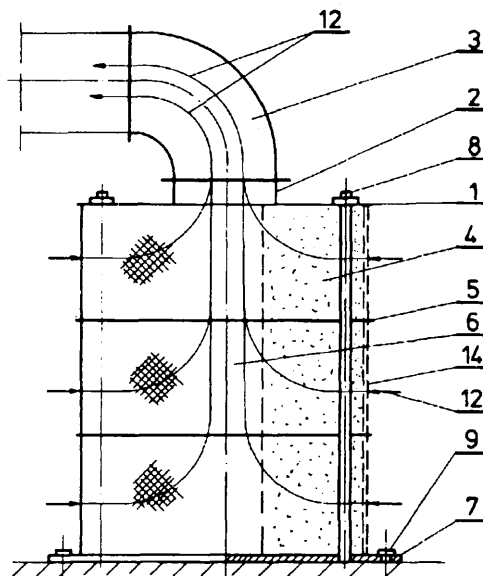


Fig.1

A1(21) 281482 (22) 89 09 19 5(51) F02B 75/32

(75) Vasant Mukund Joshi, BOMBAJ, IN

(54) Zespół układu tłokowo korbowego jedno, korzystnie wielocylindrowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół układu tłokowo korbowego, jedno, korzystnie wielocylindrowego, stanowiący zestaw tłoka połączonego obrotowo za pośrednictwem sworznia fokowego z korbowodem, który poprzez panewki jest połączony obrotowo z wałem korbowym. Ruch obrotowy wału korbowego zapewnia określone przemieszczenia posuwisto zwrotne tłoka w cylindrze. Zespół ma mechanizm eliminujący wewnętrzne ograniczenie względnego ruchu, pomiędzy panewką korbowodu (7) i korbowodem (4), za pośrednictwem zestawu ustalającego, który w jednym swym roboczym cyklu zapewnia swobodę ruchu, pomiędzy panewką korbowodu (7) i korbowodem (4) w drugim swym cyklu oraz dla występujących zmian, pomiędzy suwami, kiedy oba tłoki (2) ze sworzniami tłokowymi (3) są w sąsiedztwie ich górnego albo dolnego środkowego położenia.

(9 zastrzeżeń)

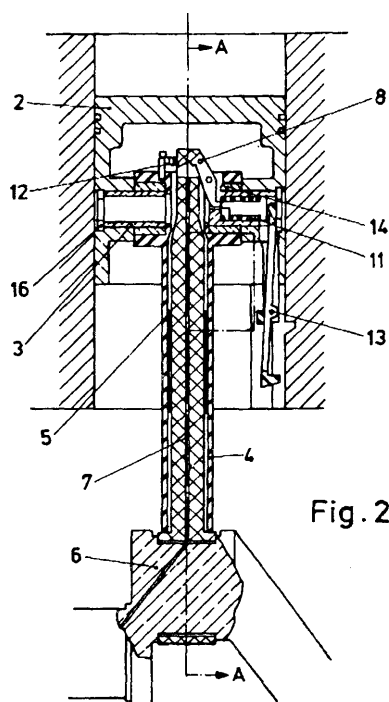


Fig. 2

AI(21) 282796 (22) 89 12 14 5(51) F02D 11/02

- (71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
PZL-MIELEC, MIELEC; POLBIKE GmbH
- Kormeyer Julius, BAD OEYNHAVSEN,
DE
- (72) Kormeyer Julius, Antonow Stanisław,
Łobaszewski Ryszard, Nowak Michał
- (54) Układ łącznego sterowania silnikiem
spalinowym i sprzężoną z nim przekładnią
hydrostatyczną**

(57) Układ napędowy obejmuje silnik spalinowy (1) sprzężony z przekładnią hydrostatyczną (3). Układ sterowania obejmuje pedał przyspieszenia (13) sterujący gaźnikiem (9) poprzez linkę (17) i przekładnię hydrostatyczną (3) za pomocą linki (16) oraz obejmuje krążek sterowniczy (29), który za pomocą linki (28) zmienia kierunek obrotów na wyjściu przekładni hydrostatycznej (3).

(3 zastrzeżenia)

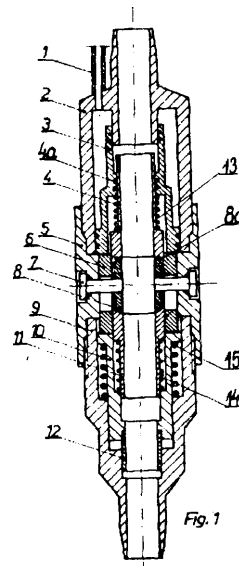


Fig. 1

AI(21) 282775 (22) 89 12 13 5(51) F02M 3/08

- (71) Fabryka Osprzętu Samochodowego
POLMO, ŁÓDŹ
- (72) Dryzek Bogdan, Wąsik Paweł, Pertyński
Andrzej, Lesiewicz Janusz, Świątek Antoni,
Bielaczyc Piotr

**(54) Gaźnik do silnika spalinowego o zapłonie
iskrowym**

(57) Gaźnik charakteryzuje się tym, że dźwignia (8) sterująca urządzeniem rozruchowym ma segment (25) osadzony obrotowo na czopie (26) stanowiącym oś obrotu segmentu (25). Położenie segmentu (25) na dźwigni (8) sterującej jest ustalone wkrętem (27) dociskowym. Na dźwigni (8) jest wycięcie (8') w postaci trójkąta usytuowanego pomiędzy wkrętem (27) dociskowym, a czopem (26), natomiast na segmencie (25) jest wycięcie (25') w postaci trójkąta odwrotnie usytuowanego do wycięcia (8'). W czasie obrotu dźwigni (8) sterującej, segment (25) współpracuje z elementem (5) rolkowym, osadzonym na końcu dźwigni (3) sterującej uchylanie przepustnicy (2) głównej.

(1 zastrzeżenie)

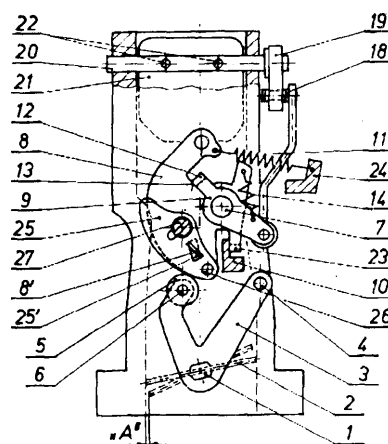


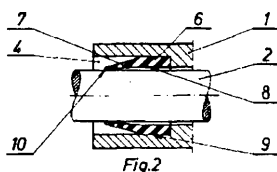
Fig. 1

A1(21) 282774 (22) 89 12 13 5(51) F02M 19/00

(71) Fabryka Osprzętu Samochodowego
POLMO, ŁÓDŹ(72) Dryzek Bogdan, Wąsik Paweł, Pertyński
Andrzej, Góralski Andrzej, Świątek Antoni,
Bielaczyc Piotr**(54) Gaźnik do silnika spalinowego o zapłonie
iskrowym**

(57) Gaźnik ma tulejko-uszczelki z tworzywa sztucznego o małym współczynniku tarcia, osadzone w gniazdach (4), usytuowanych **naprzeciwległe** w zewnętrznych nadlewkach korpusu (1) gaźnika. **Tulejko-uszczelka** ma część (6) walcową i część (7) stożkową. Powierzchnie (8) wewnętrzne tulejko-uszczelki spełniają rolę łożysk osi (2) przepustnicy, a powierzchnie (9) zewnętrzne ciasno i szczelnie są osadzone w gniazdach (4). Krawędzie (10) wewnętrzne na końcach części (7) stożkowych tulejko-uszczelki szczelnie opasują oś przepustnicy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 282708 (22) 89 12 11 5(51) F02M 31/087

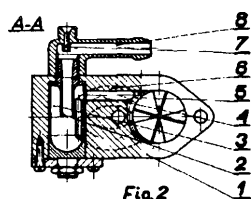
(75) Pietrzak Jacek, GRÓJEC

**(54) Sposób i urządzenie do odparowywania
paliwa zwłaszcza benzyny**

(57) Sposób polega na tym, że wprowadza się wytrącone krople paliwa na przepustnicy z mieszanki **paliwowo-powietrznej** do elementu podgrzewającego, a następnie odprowadza się odparowywane paliwo do przewodu dolotowego silnika.

Urządzenie w korpusie (1) ma element podgrzewający (2) w komorze grzejnej (3) mającej kanał dolotowy (4) **wykroplo-** nego paliwa z rowkiem **ociekowym** (5) i kanał wylotowy (6) odparowywanego paliwa. Element podgrzewający (2) ma kanał (7) dolotowy spalin oraz kanał (8) dolotowy oparów oleju silnikowego.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 282780 (22) 89 12 13 5(51) F02M 65/00

(71) Akademia Marynarki Wojennej im.
Bohaterów Westerplatte, GDYNIA

(72) Polanowski Stanisław

**(54) Sposób diagnozowania układów wtryskowych
tłokowych silników spalinowych**

(57) Sposób polega na porównaniu ze stanem wzorcowym **wartości** kątowych odległości pierwszego szczytu od GMP i

odległości pomiędzy szczytami, a także amplitudy ekstremów i liczby szczytów przebiegu drgań wywołanych pracą wtryskiwacza.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 282756 (22) 89 12 14 5(51) F02N 17/08

(75) Pietrzak Jacek, GRÓJEC

**(54) Sposób uruchamiania zimnego silnika
spalinowego zwłaszcza zmniejszający
toksyczność spalin**

(57) Sposób polega na tym, że uruchamia się silnik z użyciem zasysacza, po czym zwiększa się kąt wyprzedzenia zapłonu, a następnie wyłącza się zasysacz, a gdy silnik osiągnie temperaturę pracy, zmniejsza się kąt wyprzedzenia zapłonu do wartości wyjściowej.

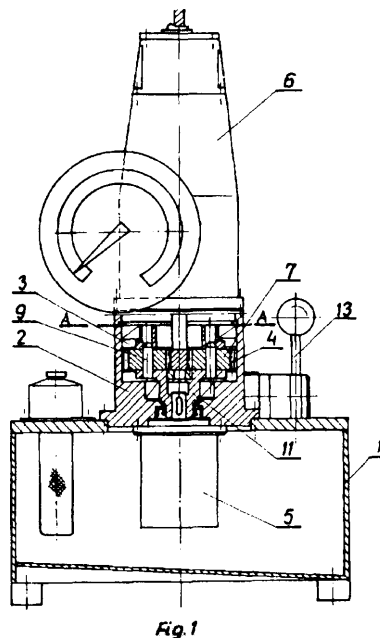
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282816 (22) 89 12 15 5(51) F04B 35/045

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki
Remontowej Energetyki, WROCŁAW(72) Tymków Piotr, Olcha Eugeniusz, Kurkowski
Jerzy**(54) Wysokociśnieniowy agregat hydrauliczny do
zasilania narzędzi hydraulicznych**

(57) Wysokociśnieniowy agregat hydrauliczny charakteryzuje się tym, że umieszczony na pokrywie olejowego zbiornika (1) korpus (2) agregatu ma wewnątrz cylindrycznej części (3) wykonany zębaty wieniec (4) stanowiący tor, sprzęgający hydrauliczną pompę (5) z elektrycznym silnikiem (6) przekładni obiegowej, której trzy obiegowe zębate koła (7) osadzone są w obsadzie (8) na sworzniach (9) i przechodzą częścią uzębioną przez wycięcia (10) w obsadzie (8) zakończonej w części czółowej wałkiem (11), sprzęgniętym z hydrauliczną pompą (5). Zawór przelewowy i sterowniczy układ (13) agregatu hydraulicznego umieszczone są wewnątrz korpusu (2) agregatu, stanowiącego ich wspólną obudowę.

(2 zastrzeżenia)



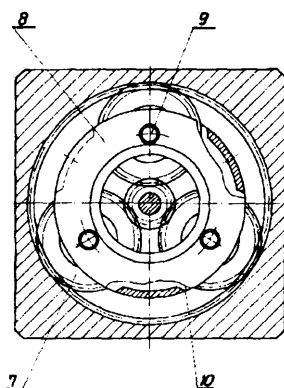


Fig. 3

A1(21) 282801 (22) 89 12 14 5(51) F04D 19/04
F04F 5/44

(71) Zakłady Techniki Próżniowej TEPRO,
KOSZALIN

(72) Lange Augustyn

(54) **Odrzutnik wyjściowy pompy próżniowej**

(57) Odrzutnik służy do wytapywania par i cząstek oleju wydostających się z pompy próżniowej zwłaszcza obrotowej.

Odrzutnik zbudowany jest z elementów przesłaniających (4,5,6) umieszczonych pomiędzy dwoma równoległymi pierścieniami (1,2). Elementy przesłaniające stanowią kształtowniki korzystnie w postaci zetowników, w których ramiona zewnętrzne wszystkich elementów (4,5,6) ustawione są równomiernie na obwodzie. Elementy przesłaniające stanowią grupy o różnej wysokości przekrojów umieszczone w ten sposób, że ramiona wewnętrzne poszczególnych grup zetowników ustawione są promieniowo. Szczeliny pomiędzy zewnętrznymi ramionami stanowią promieniowy wlot czynnika roboczego odrzutnika, a wylot przeloty osiowe odrzutnika.

W czasie przelotu pomiędzy elementami przesłaniającymi pary i kropelki oleju osiadają na powierzchniach tych elementów, ulegając skraplaniu. Następnie spływają one na pierścień dolny (2) i kołnierz dolny (8) i dalej przewodem (12) do zbiornika oleju (13).

(4 zastrzeżenia)

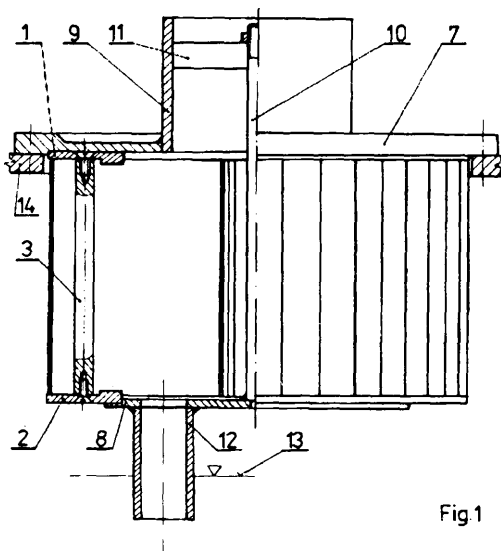


Fig. 1

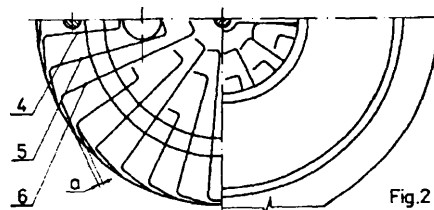


Fig. 2

A1(21) 286923 (22) 90 09 18 5(51) F15B 7/00

(31) 07/408,920 (32) 89 09 18 (33) US
07/566,053 10 08 90 US

(71) SAVAIR, INC, ST. CLAIR SHORES, US

(72) Wolfbauer Michael H.

(54) **Urządzenie pneumatyczno-hydrauliczne wzmacniające siłę i sposób wzmacniania siły, zwłaszcza wywieranej na obrabiany przedmiot**

(57) Urządzenie pneumatyczno-hydrauliczne wzmacnia siłę do szybkiego przemieszczania tłoczyska wspierającego narzędzie, po czym następuje powolny ruch tłoczyska ze zwiększoną siłą. Urządzenie ma pompę (12) i siłownik wykonawczy (14), który może przyjmować różne położenia względem pompy, pozostając w połączeniu z układem zasilania czynnika. Zamknięty układ hydrauliczny jest wspólny dla pompy i dla siłownika wykonawczego. Ciśnienie czynnika poruszającego w pompie, co powoduje szybki ruch tłoka zasilanego czynnikiem hydraulicznym w siłowniku wykonawczym (14), na skutek czego tłoczysko i połączone z nim narzędzia są doprowadzane do styku z obrabianym przedmiotem. Ciśnienie czynnika pneumatycznego powoduje następnie, że tłok i połączone z nim tłoczysko w pompie wywierają zwiększone ciśnienie na hydrauliczny czynnik w przewodzie prowadzącym do zasilanego hydraulicznie obszaru tłokowego usytuowanego w siłowniku wykonawczym (14), przez co zwiększa się nacisk na obrabiany przedmiot.

Sposób charakteryzuje się tym, że etapowo doprowadza się czynnik pod ciśnieniem do jednej strony tłoka zbiornika usytuowanego w pompie dla przemieszczenia tłoka wzdłuż pompy z pierwszego, określonego uprzednio położenia w pierwszym, uprzednio określonym kierunku i przemieszcza się tłok z tłoczyskiem w obszarze siłownika z pierwszego, uprzednio określonego położenia w kierunku obrabianego przedmiotu, na który wywiera się uprzednio określoną siłę, za pośrednictwem doprowadzonego czynnika pod ciśnieniem w obszar jednej strony tłoka wzmacniacza (10) i wymusza się zatrzymywanie tego tłoka w pierwszym, uprzednio określonym położeniu w stanie przed ruchem równoczesnym z etapem doprowadzania płynnego czynnika pod ciśnieniem i równoczesnym przemieszczaniem tego tłoka. Równocześnie doprowadza się ciekły czynnik pod ciśnieniem w obszar drugiej strony tłoka wzmacniacza (10) i zmniejsza się ciśnienie czynnika, który doprowadza się w obszar pierwszej strony tłoka wzmacniacza, zaś tłok wzmacniacza i jego tłoczysko przemieszcza się w pierwszym, uprzednio określonym kierunku oraz wzmacnia się uprzednio określoną siłę, która przenosi się na przedmiot obrabiany oraz zmniejsza się ciśnienie czynnika roboczego, który doprowadza się w obszar pierwszej strony tłoka. Jednocześnie doprowadza się czynnik roboczy pod ciśnieniem w obszar strony tłoka najbardziej oddalony od pompy i wymienionej, pierwszej strony tłoka wzmacniacza, po czym doprowadza się tłok wzmacniacza, tłok zbiornika i tłok w siłowniku wykonawczym do pierwotnego położenia - uprzednio określonego.

(37 zastrzeżeń)

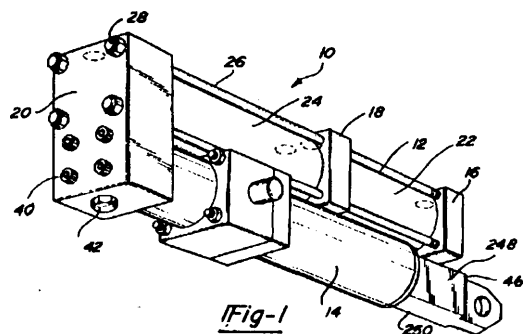


Fig. 1

AI(21) 282673 (22) 89 12 08 5(51) F15B 15/20

(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne
Obrabiarek, PRUSZKÓW

(72) Łokieć Wiesław, Solecki Edward, Rylak Jan

(54) **Cylinder trzypołożeniowy z amortyzacją hydrauliczną do przestawiania elementów przesuwnych**

(57) W dwustopniowej przestrzeni cylindrycznej (1 i 2) umieszczone są dwa niezależne tłoki (3 i 5) o różnej średnicy. Każda z przestrzeni cylindrycznych (1 i 2) może być wyposażona w pływające tuleje (6 i 12), które podparte są od dołu poduszkami olejowymi, w wyniku czego następuje **wytlumienie** siły uderzenia.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 282752 (22) 89 12 12 5(51) F15B 13/02
G05D 13/34

(71) Politechnika Gdańska, GDAŃSK

(72) Paszota Zygmunt, Dembiński Marek

(54) **Zespół sterowania prędkości i kierunku ruchu silnika hydraulicznego w hydraulicznych układach otwartych**

(57) Zespół sterowania dotyczy układów, w których silniki hydrauliczne są zasilane równolegle z układu centralnego bądź są zasilane w układzie indywidualnym z pompą o stałej wydajności. Kanał pośredni (5) pomiędzy zaworem różnicowym (4) a rozdzielaczem (7) ma element dławiący (6), korzystnie wymienny w postaci kryzy. Sprężynowa komora sterowania zaworu różnicowego (4) jest kanałem sterowania (15) poprzez przełącznik obiegu (17) połączoną z kanałem dopływowym (8 lub 9) silnika hydraulicznego (3).

(5 zastrzeżeń)

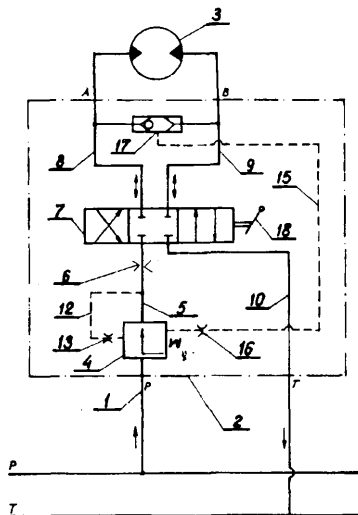


Fig. 1

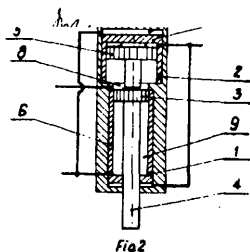


Fig. 2

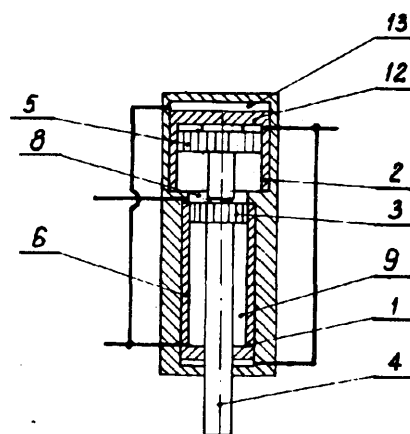


Fig. 2

AI(21) 288344 (22) 90 12 18 5(51) F15B 15/26

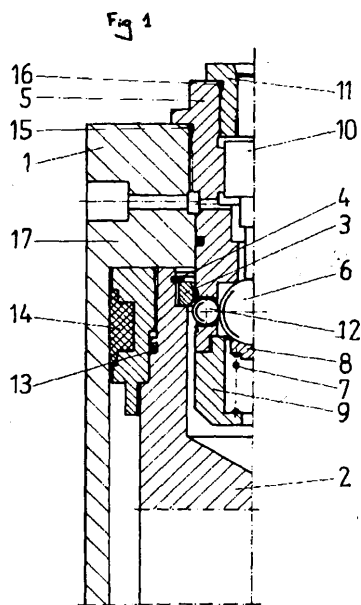
(71) "ALHYDRO" Spółka z o.o./j.g.u./.,
ALEKSANDRÓW ŁÓDZKI

(72) Wilgocki Włodzimierz

(54) **Cylinder hydrauliczny z zaworem zwrotnym sterowanym i zamkiem kulowym**

(57) Cylinder hydrauliczny tłokowy dwustronnego działania z jednostronnym **tluczyskiem**, charakteryzuje się tym, że kulki zamka (12) zamknięte są luźno w odkształconych plastycznie od zewnątrz stopniowych otworach zakończonych od wewnątrz korpusu zaworu (5) otworami o średnicy mniejszej niż średnica kulek zamka (12), wewnątrz zaś zespołu tłoka z tłoczyskiem (2), pomiędzy kulkami zamka (12) a czołową powierzchnią dna korpusu cylindra (1) w położeniu całkowicie wsuniętego zespołu tłoka z tłoczyskiem (2) do wnętrza cylindra, umieszczony jest kompensujący niewspółosiowość pierścieni (3) z możliwością przesuwu w płaszczyźnie prostopadłej do osi cylindra, zabezpieczony przed przesuwaniem się względem zespołu tłoka z tłoczyskiem (2) wzdłuż tejże osi za pomocą sprężystego pierścienia osadczego (4), przy czym wewnętrzna średnica kompensującego niewspółosiowość pierścienia (3) jest mniejsza od maksymalnej średnicy okręgu opisanego na kulkach zamka (12) rozsuniętych przez kulkę zamykającą (6) w położeniu zamkniętego zaworu zwrotnego sterowanego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 282777 (22) 89 12 13 5(51) F16C 33/80

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG,
Zakład Doświadczalny Uszczelnień
Technicznych DOZUT, ZABRZE(72) Orłacz Jan, Wencel Henryk, Zbierski
Zygmunt, Sitko Jan**(54) Uszczelnienie labiryntowe osiowe**

(57) Uszczelnienie labiryntowe osiowe przeznaczone do krążników przenośników taśmowych, składa się z rozłącznych pierścieni wewnętrznych (1) i pierścieni zewnętrznych (1') o równej wysokości. Każdy z pierścieni ma tylko jeden występ odpowiednio (2) i (2'), przy czym występy umieszczone są naprzemiennie względem poprzecznej osi symetrii podstawy. Pomiędzy występami jest szczelina o szerokości (h).

(4 zastrzeżenia)

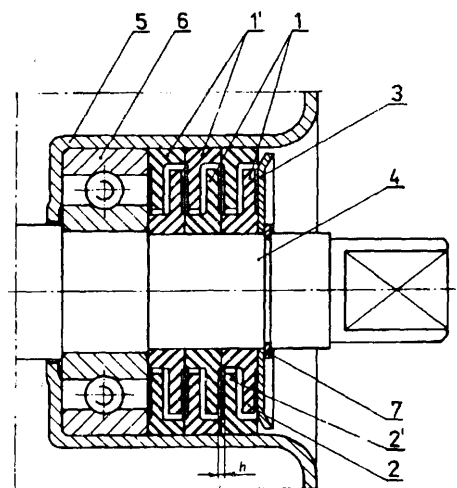


Fig. 1

A1(21) 286671 (22) 90 08 28 5(51) F16B 12/10

(71) VEND ADO Wielobranżowe
Przedsiębiorstwo, Produkcji, Handlu i Usług
Sp. z o.o., ŁÓDŹ

(72) Wojtania Bogusław

(54) Rozłączne połączenie elementów drewnianych

(57) Rozłączne połączenie elementów drewnianych, zwłaszcza wsporników z poprzecznymi listwami pionowej konstrukcji nośnej typu drabinkowego, stanowi wspornik utworzony z wsuwki (1) w postaci wydłużonego klocka z oporowym występem blokującym (1 a) w dolnej części i symetrycznym rowkiem (1 b) w górnej oraz elementu nośnego (2) wpuszczonego dolną częścią w rowek (1 b) wsuwki (1) i połączonego z nią wkrętem (3), który to wspornik zablokowany jest między sąsiednimi listwami poprzecznymi drabinkowej konstrukcji nośnej (5), od jej strony czołowej, oporowym występem blokującym (1 a) wsuwki (1), a od strony tylnej kołkiem (4) umieszczonym w otworze elementu nośnego (2).

(1 zastrzeżenie)

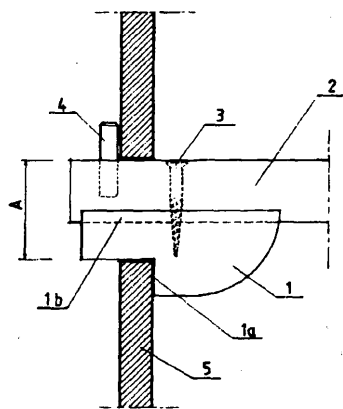


Fig. 2

A1(21) 288497 (22) 90 12 20 5(51) F16H 1/16

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, KOSZALIN

(72) Kacalak Wojciech, Ryckiewicz Jerzy,
Ziółkowski Stanisław**(54) Przekładnia ślimakowa do bezluzowego przenoszenia momentów obrotowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przekładnia ślimakowa do bezluzowego przenoszenia momentów obrotowych, której konstrukcja zapewnia samoczynne kasowanie luzów międzyzębnych w strefie zazębienia ślimaka i ślimacznicy, przy zachowaniu korzystnych własności dynamicznych przekładni.

Przekładnia zawiera osadzone obrotowo w korpusie (1): wałek napędzający ze ślimakiem (2) oraz umieszczony w stałej odległości od wałka napędzającego, usytuowany w płaszczyźnie prostopadłej wałek napędzający (3) ze ślimacznica (4). Ślimacznica (4) powiązana jest z wałkiem napędzanym (3) sprężystym elementem podatnym w postaci tulei cienkościennej (5). Rzeczywista, ustalona konstrukcyjnie, odległość osi ślimaka (2) i wałka napędzanego (3) jest mniejsza od połowy sumy średnic podziałowych ślimacznicy (4), w zakresie wywołującym stałe odkształcenie sprężyste ślimacznicy (4) i/ albo tulei cienkościennej (5).

(5 zastrzeżeń)

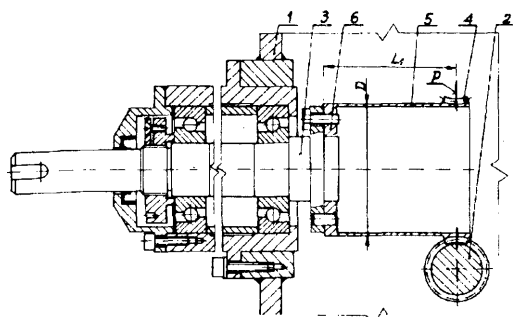


Fig. 1

A1(21) 288498 (22) 90 12 20 5(51) F16H 1/16

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, KOSZALIN

(72) Kacalak Wojciech, Ryckiewicz Jerzy,
Ziółkowski Stanisław**(54) Przekładnia ślimakowa bezluzowa**

(57) Przekładnia ślimakowa bezluzowa, usuwa luzy międzyzębne w strefie zazębienia ślimaka i ślimacznicy, przenosi duże momenty obrotowe, przy zachowaniu korzystnych własności dynamicznych przekładni.

Przekładnia zawiera osadzone obrotowo w korpusie (1): wałek napędzający ze ślimakiem (2) oraz umieszczony w stałej odległości od wałka napędzającego, usytuowany w płaszczyźnie prostopadłej wałek napędzany (3) ze ślimacznicą (4). Ślimacznica (4) powiązana jest wałkiem napędzanym (3) sprężystym elementem podatnym w postaci tulei cienkościennej (5). Przekładnia wyposażona jest ponadto w regulowany, rolkowy mechanizm dociskowy (6), wymuszający sprężyste odkształcenia tulei cienkościennej (5), w celu bezstopniowego przemieszczania wieńca ślimacznicy (4) w kierunku ślimaka (2).

(16 zastrzeżeń)

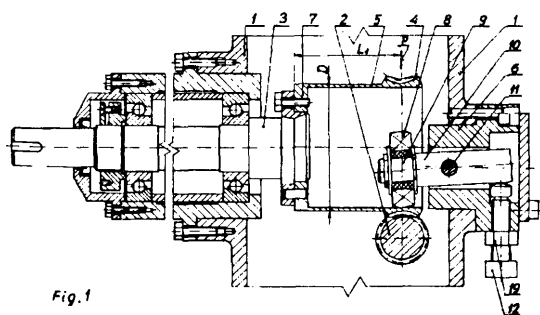


Fig. 1

A1(21) 288495 (22) 90 12 20 5(51) F16H 1/16

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, KOSZALIN

(72) Kacalak Wojciech, Ryckiewicz Jerzy,
Ziółkowski Stanisław**(54) Przekładnia ślimakowa z regulowanym luzem międzyzębnym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przekładnia ślimakowa z regulowanym luzem międzyzębnym, której konstrukcja umożliwia dogodne i w szerokim zakresie regulowanie luzów międzyzębnych w strefie zazębienia ślimaka i ślimacznicy, przy zachowaniu korzystnych własności dynamicznych przekładni.

Przekładnia zawiera osadzone obrotowo w korpusie (1): wałek napędzający ze ślimakiem (2) oraz usytuowany w płaszczyźnie prostopadłej wałek napędzany (3) ze ślimacznicą (4). Ślimacznica (4) powiązana jest wałkiem napędzanym (3) sprężystym elementem podatnym w postaci tulei cienkościennej (5). Ponadto przekładnia wyposażona jest w regulowany, mimośrodowy mechanizm dociskowy (6), wymuszający równoległe przemieszczanie wałka napędzanego (3) wraz z tuleją cienkościnną (5) i wieńcem ślimacznicy (4) w kierunku prostopadłym do osi ślimaka (2).

(6 zastrzeżeń)

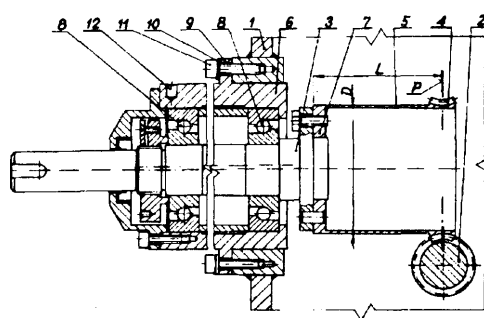


Fig. 1

A1(21) 282785 (22) 89 12 15 5(51) F16H 3/74

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Madej Jerzy, Grzelecki Andrzej

(54) Mechanizm różnicowy o progresywnym tarcu wewnętrznym z satelitami stożkowymi

(57) Mechanizm różnicowy składa się z obudowy (1), w której są obrotowo osadzone koła słoneczne (2,3) o uzębieniu stożkowym, co najmniej jeden stożkowy satelita (4) o zębach prostych oraz co najmniej jedno sprzęgiełko cierne realizujące progresywne tarcie wewnętrzne. Sprzęgiełko cierne umieszczone jest na osi (5) poosiowo przesuwnej satelity stożkowego (4).

(3 zastrzeżenia)

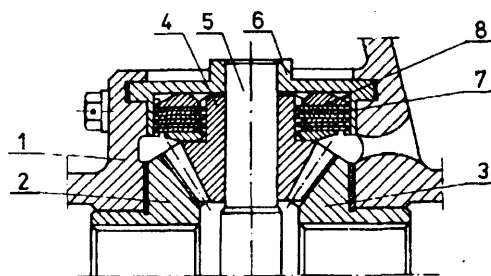


FIG.1

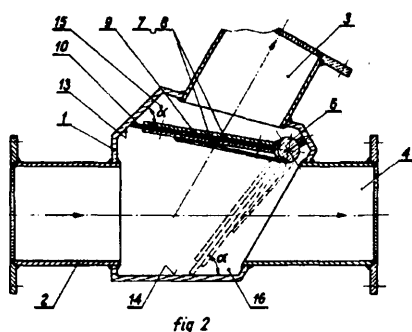
A1(21) 282799 (22) 89 12 14 5(51) F16K 1/20

(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE
 (72) Lisowski Andrzej, Sołtysek Kazimierz, Fels Michał, Kołton Krzysztof, Wywiał Mirosław

(54) Zawór klapowy do sterowania przepływem mieszaniny podsadzkowej

(57) Zawór ma co najmniej pięciocienny korpus (1) z króćcem wlotowym (2) i dwoma króćcami wylotowymi (3,4), między którymi znajduje się gniazdo mocujące obrotowo klapę (6). Dwie ściany (13,14) korpusu (1), stanowiące powierzchnie przylegania uszczelniającej krawędzi (10) kłapy (6), są ustawione pod kątem (α) w granicach 30° do 70° względem osi kłapy (6) w jej skrajnym położeniu oraz tworzą za klapą (6) wolne komory (15,16) o najmniejszych wymiarach co najmniej równych średnicy ziarn skał dodawanych do mieszaniny podsadzkowej.

(2 zastrzeżenia)

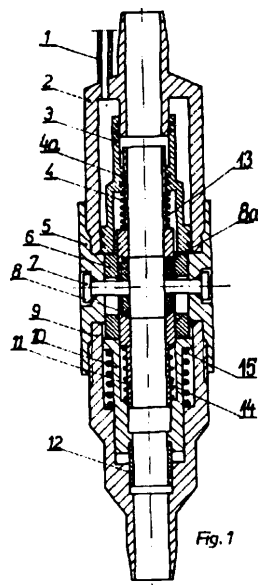


A1 (21) 282769 (22) 89 12 13 5(51) F16K 5/06

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, KRAKÓW
 (72) Pawłowski Ryszard, Jaracz Czesław

(54) Zawór wgłębny odwiertu gazowego

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że średnica w pasie kuli (8) osadzonej na sworzniach (7) nie wystających



ponad krawędź wydrążenia kul jest na styku z uszczelnieniem pierścieniowym (8a) - większa od średnicy zewnętrznej górnej tulei (4), w miejscu przylegania pierścieniowego uszczelnienia (4a). Kula (8) jest umieszczona w tulei przesuwnej (6) wewnątrz mufy łącznikowej (5) łączącej dwuczęściowy korpus cylindryczny (2) i (9), a pierścieniowe uszczelnienie (8a), stanowią korzystnie podwójne pierścienie o przekroju kołowym, połączone jednostronnie ścianką.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283078 (22) 89 12 05 5(51) F16K 24/00
F24D 18/08

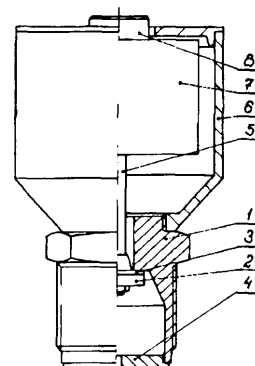
(71) Makowski Jan, KRAKÓW

(72) Makowski Jan

(54) Wentyl centralnego ogrzewania

(57) Wentyl centralnego ogrzewania służy do odpowietrzania wodnych instalacji centralnego ogrzewania. Wentyl składa się z korpusu (1) wyposażonego w krzyżę (4) oraz zespół odcinający wpływ składający się z grzybka (2) uszczelki (3) połączonego ciągnem (5) z pływakiem (7).

(4 zastrzeżenia)



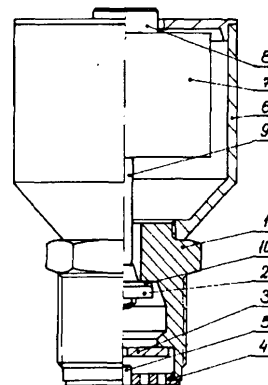
A1(21) 283079 (22) 89 12 05 5(51) F16K 24/00

(75) Makowski Jan, KRAKÓW

(54) Wentyl wodny

(57) Wentyl wodny służy do napowietrzania i odpowietrzania instalacji wodnych. Wentyl wodny składa się z korpusu (1) wyposażonego w sitko (4), ruchomą krzyżę (3) oraz zespół odcinający wypływ składający się z grzybka (2) z uszczelką (10) połączonych ciągnem (9) z pływakiem (7).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 282658 (22) 89 12 05 5(51) F16L 33/22

(71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej Wytwórnia Sprzętu Górniczego DEHAK, MYSŁOWICE

(72) Urbanek Bronisław

(54) **Przyłącze węży wysokociśnieniowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyłącze do podłączenia z gwintowanymi gniazdami za pomocą nakrętki, zwłaszcza w układach hydraulicznych maszyn i urządzeń obciążonych dynamicznie.

Przyłącze charakteryzuje się tym, że złączka (1) ma w swej środkowej części rowek (2), w którym pierścień mocujący (3) jest osadzony w trakcie zaciskania oprawki (4) na węży (5).

Średnica wewnętrzna i zewnętrzna, jak i kształt rowka pierścienia mocującego (3) są tak dobrane, że po zaciśnięciu średnica zewnętrzna pierścienia mocującego (3) jest równa średnicy zewnętrznej oprawki (4), zaś powierzchnia wewnętrzna pierścienia mocującego (3) przylega do powierzchni rowka (2) złączki (1).

(1 zastrzeżenie)

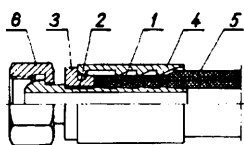


Fig. 1

A1(21) 282818 (22) 89 12 15 5(51) F16L 55/10

(71) BORYNIA Kopalnia Węgla Kamiennego, JASTRZĘBIE ZDRÓJ

(72) Myrczek Jan, Sibila Krystian, Pioseczny Norbert

(54) **Urządzenie do montażowego zamykania rurociągu wodnego**

(57) Urządzenie składa się z rozprężnej głowicy, umieszczonej w walcowej komorze przyłączonej do pochylonego rurociągu, połączonej rurką z pompą zabudowaną na zewnątrz.

Głowica ma korpus (6) wsunięty do elastycznej przepony (7). Korpus (6) ma w środku tuleję (10), połączoną promieniomymi kanałami (11) z komorą przepony (12). Tuleja (10)

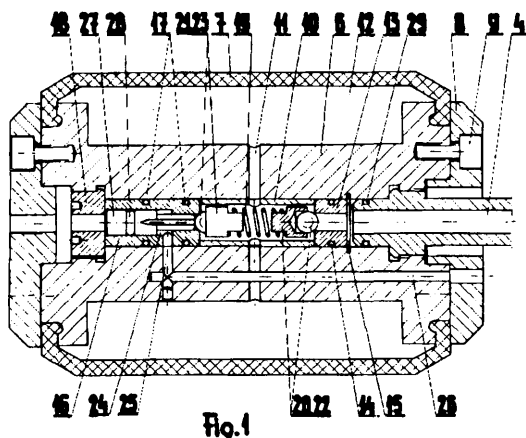


Fig. 1

została unieruchomiona poprzez siedziska (13), (16), zamykane suwakami (20), (21) dociskanyymi sprężyną (19), umieszczoną w jej środku. Siedzisko (16) ma komorę (24), połączoną z wylotowymi kanałami (26) korpusu (6), w której umieszczony tłok (27) styka się końcem popychaka z kulką (23) suwaka (21).

(1 zastrzeżenie)

A3(21) 282748 (22) 89 12 12 5(51) F16L 55/18
F16H 1/16

(61) 277275

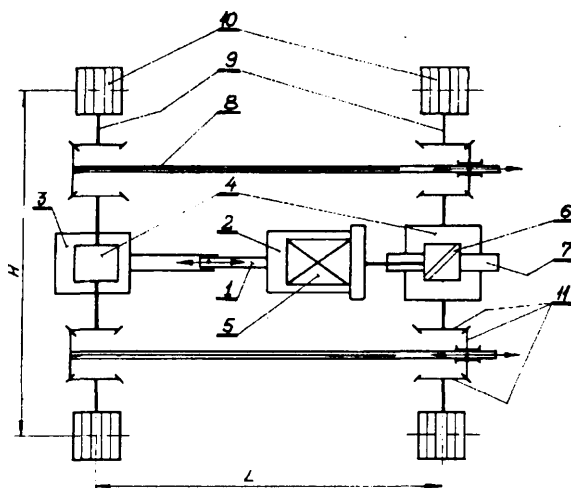
(71) Hutnicze Przedsiębiorstwo Remontowe, KATOWICE; VEB Energiekombinat, COTTBUS, DD

(72) Zakrzewski Ryszard, Pukacz Andrzej, Maźniak Tadeusz, Nowrotek Jerzy, Kopala Stanisław, Pietschker Gerald, Schmidt Evelin

(54) **Urządzenie jezdne do przemieszczania się wewnątrz rurociągów**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że mechanizm (1) rozsuwająco człon (2) tylny z członem (3) przednim a natrzonie (2) tylnym znajduje się silnik (5) elektryczny napędzający poprzez ślimak (6) i ślimacznice (7) układ różnicowy (4) i zębate koła stożkowe mechanizmu nachylenia kół (11) jezdnych. Wałki przeniesienia napędu (8) jednym końcem osadzone są suwliwie w pośrednich zębatych kołach stożkowych mechanizmu nachylenia kół (11) jezdnych członu (2) tylnego a drugim końcem zamocowane są trwale w pośrednich zębatych kołach stożkowych mechanizmu nachylenia kół (11) jezdnych członu (3) przedniego.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 282811 (22) 89 12 15 5(51) F16M 7/00

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, KOSZALIN

(72) Kacalak Wojciech, Derkacz Andrzej

(54) **Układ nośny obrabiarki z obrotowym stołem, zwłaszcza do obróbki drobnych przedmiotów**

(57) Układ ma słup (4) umieszczony nieruchomo w podstawie (1), na którym zaciśnięty jest korpus prowadnicy dolnej, który stanowi również zbiornik na płyn smarująco-chłodzący. Stół (10) tożyskowany jest obrotowo na słupie (4) oraz kołowych

przewodnicach płaskich korpusu przewodnicy dolnej. Zewnętrzna część korpusu (8) ma kształt stożkowy i zwęża się ku dołowi. Wewnętrzna część korpusu (13) ma kształt tulei, i osadzona jest na słupie (4). Znajdująca się na górnej powierzchni tego korpusu przewodnica dolna osłonięta jest od zewnątrz kołnierzem, którego górna krawędź znajduje się powyżej powierzchni styku przewodnic. Umożliwia to utrzymanie poziomu cieczy smarującej powyżej powierzchni styku przewodnic, zapewniając ich hydrostatyczne smarowanie.

(8 zastrzeżeń)

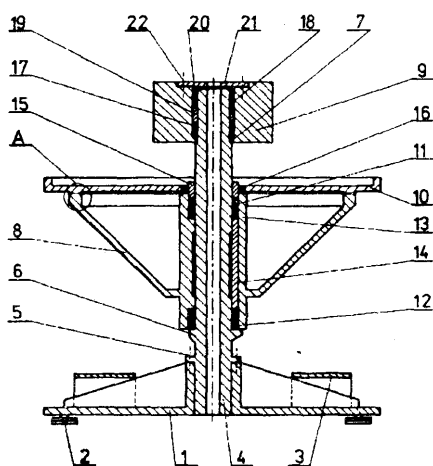


Fig. 1

A1(21) 282644 (22)8912 05 5(51) F21D 23/06

(71) GLINIK Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górnich, GORLICE

(72) Serafin Leszek, Mazur Karol, Czaja Jerzy, Moskal Jerzy, Bednarz Marian

(54) Obudowa krocząca

(57) Obudowa ma do stropnicy (3) tylnej zamocowaną rozłącznie osłonę (6) odzawalową. Osłona (6) jest zamocowana dwoma sworzniami (5) umieszczonymi w dwóch wspornikach połączonych prostopadłe do blachy górnej osłony (6) odzawalowej.

(2 zastrzeżenia)

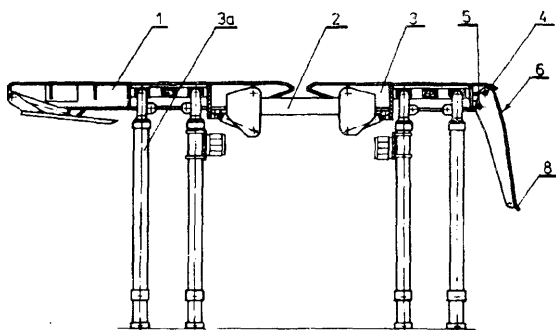


Fig. 1

A1(21) 287201 (22)9010 05 5(51) F23B 7/00

(31) 07/418,180 (32) 89 10 06 (33) US

(71) Pyropower Corporation, SAN DIEGO, US

(54) Układ energetyczny do przetwarzania węgla i sposób przetwarzania węgla

(57) Układ energetyczny charakteryzuje się tym, że ma zespół (14) obróbki niskogatunkowego węgla w celu otrzymania pierwszego składnika węgla wysokogatunkowego i drugiego składnika węgla niskogatunkowego, a ponadto ma pierwszą komorę (22) spalania węgla wysokogatunkowego, drugą komorę spalania węgla niskogatunkowego oraz zespół przetwarzania ciepła ze spalania węgla wysokogatunkowego i spalania węgla niskogatunkowego na energię użyteczną.

Sposób przetwarzania węgla polega na tym, że rozdrabnia się węgiel aż do otrzymania proszku drobnodziarnistego, oddziela się ten proszek i otrzymuje z niego pierwszy składnik węgla wysokogatunkowego oraz drugi składnik węgla niskogatunkowego, spala się pierwszy składnik w zespole komory spalania z palnikiem zawieszinowym, dla wytwarzania pierwszego strumienia gazu o pierwszej temperaturze, spala się drugi składnik w zespole komory spalania o złożu fluidalnym, dla wytwarzania drugiego strumienia gazu o drugiej temperaturze oraz przetwarza się energię strumieni gazowych na moc elektryczną turbiny parowej.

(21 zastrzeżeń)

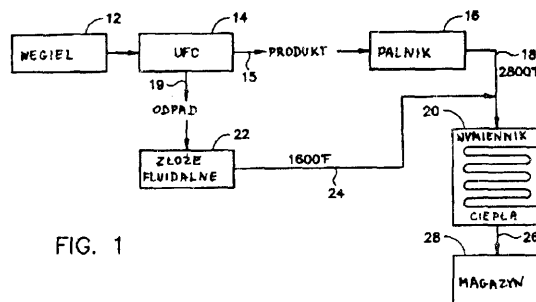


FIG. 1

A1(21) 282692 (22) 89 12 07 5(51) F23K 3/14

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Kruczek Halina, Kruczek Stanisław, Domagała Zygmunt, Plewa Kazimierz, Gładala Wiktor, Flis Krzysztof, Muszyński Ryszard, Szymczak Stanisław, Jakubowski Stanisław, Raszkowski Andrzej, Słabicki Mieczysław

(54) Układ do spalania paliw odpadowych

(57) Układ do spalania trocin i pyłów składa się z komory (1), zasobnika (6), odpylających cyklonów (7), transportujących rurociągów (12) i (13), kotła (4) oraz wentylatora powietrza (14). Komora (1) jest połączona z zespołem dozująco-transportującym, który zawiera główny podajnik ślimakowy (8) wraz z elektrycznym i hydraulicznym układem napędowym oraz przeciwbieżny ślimakowy podajnik (10), pod którym jest usytuowany mieszalnik (11).

podajnik (8) zatacza cyklicznie na płaszczyźnie dna zasobnika (6) łuk o kącie od 120° do 150° .

(3 zastrzeżenia)

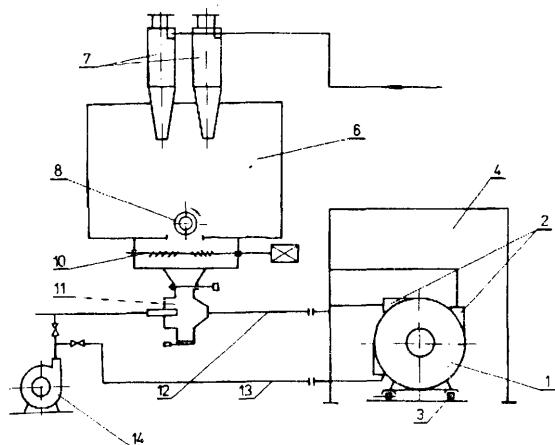


fig.1.

A1 (21) 282798 (22) 89 12 14 5(51) F26B 13/02

(71) LAMBDA -PI Sp. z o.o., KIELCE

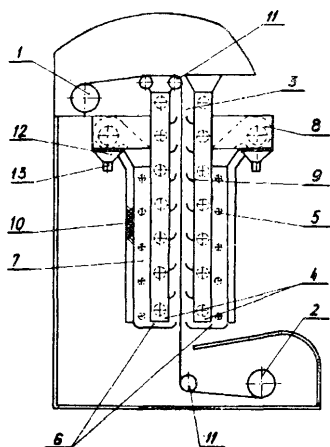
(72) Zaczek Konrad

(54) **Sposób suszenia wstęgi materiału i urządzenie do suszenia wstęgi materiału**

(57) Sposób polega na tym, że niezależnie z jednej i drugiej strony, wzdłuż wstęgi materiału, w czasie jej przesuwu, doprowadzany jest ogrzany gaz dogrzewany na drodze przepływu, który to przepływ jest wielokrotnie zaburzany.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że komorę suszącą (3) stanowi szczelina między płytami (4), wewnątrz których umieszczone są elementy grzejne (5). Komora susząca połączona jest z jednej i drugiej strony kanałami (6) z nagrzewnicami (7) i wentylatorami (8). Wewnątrz komory suszącej (3) do płyt (4) zamocowane są kierownice powietrza (9).

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 286728 (22)90 09 03 5(51) F28D 7/00
C01B 17/80

(71) CHEMADEX Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów, KRAKÓW

(72) Słomski Józef, Cholewa Andrzej

(54) **Urządzenie do podgrzewania gazu procesowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do podgrzewania gazu procesowego, stosowane w węźle kontaktowym instalacji do produkcji kwasu siarkowego. Urządzenie ma piec rozruchowy z poziomą komorą spalania (2) i pionową komorą mieszania (3), na której jest osadzony bezpośrednio podgrzewacz gazu (4) z pionową rurą centralną (11), usytuowaną w pierścieniowej wiązce rurowej. Podgrzewacz (4) ma wstępną komorę podgrzewania gazu (13) usytuowaną między dolną płytą sitową (7), a przegrodą (12), nasuniętą na wiązkę rurową. Do komory (13) wprowadzony jest króciec wlotowy (14) gazu procesowego. Dolna płyta sitowa (7) jest osłonięta warstwą betonu żaroodpornego, przez którą przepuszczone są odcinki rurowe do przepływu spalin z komory mieszania (3) do rurek wiązki rurowej.

(5 zastrzeżeń)

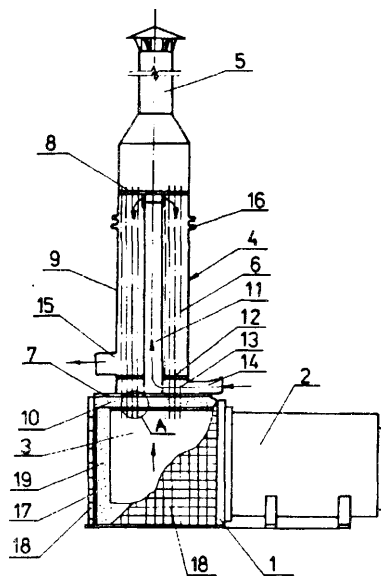


Fig.1

A1 (21) 282702 (22) 89 12 08 5(51) F28F 9/00

(75) Czech Stefan, RZESZÓW

(54) **Płytowy modułowy rekuperator przeciwpływowy**

(57) Rekuperator składa się z co najmniej trzech segmentów płytowego wymiennika ciepła (1, 2, 3) połączonych ze sobą szeregowo ich ścianami bocznymi i zbiorczymi otworami wlotowymi (4) i wylotowymi (5) powietrza oraz z dyfuzora przymocowanego do czołowej ściany segmentu (1) i konfuzora przymocowanego do czołowej ściany segmentu (3). Do czołowych ścian segmentów (2 i 3) oraz (1 i 3) przymocowane są prowadnice powietrza zaopatrzone w kierownice powietrza (13). W co drugim kanale przepływowym powietrza, na śrubach ściągających (18) osadzone są kierownice powietrza (13), a w pozostałych kanałach - tulejki dystansowe.

(1 zastrzeżenie)

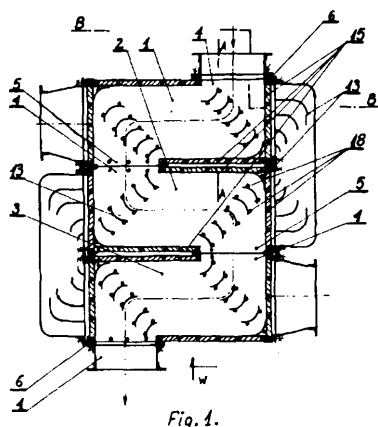


Fig. 1.

A1(21) 287525 (22) 90 10 26 5(51) F28F 23/00

(31) 8924232.5 (32) 89 10 27 (33) GB

(75) Clulow Malcolm George,

KIDDERMINSTER, GB; Winnett David
Frederick, BIRMINGHAM, GB**(54) Środek akumulujący ciepło**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób akumulacji energii cieplnej, środek akumulujący ciepło i układ akumulacji ciepła.

Sposób polega na tym, że płyn przepuszcza się w trakcie wymiany ciepła przez masę środka **akumulującego** ciepło, zawierającego aktywowany tlenek glinowy lub tlenek glinowy związany ze środowiskiem wodnym w pewnej temperaturze, przy czym woda zawarta w środowisku wodnym wiąże się z lub uwalnia się od aktywowanego tlenku glinowego ze zmianą entalpii.

Środek akumulujący ciepło zawiera aktywowany tlenek glinowy i środowisko wodne ściśle związane z aktywowanym tlenkiem glinowym.

Układ akumulacji ciepła zawiera masę środka akumulującego ciepło zamkniętą w obudowie lub pojemniku i urządzenie do wymiany ciepła, w którym ciepło wymieniane jest z masą środka akumulującego ciepło.

*(20 zastrzeżeń)***DZIAŁ G****FIZYKA**

A1(21) 282678 (22) 89 12 08 5(51) G01B 5/00

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Madej Jerzy, Tomczyński Zdzisław

(54) Sprężysty układ prostowodzący

(57) Sprężysty układ prostowodzący zawiera wzajemnie równoległe giętne elementy sprężyste (2,3,5,6) utwierdzone w sztywnym łączniku (4).

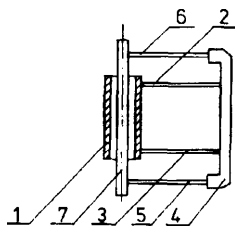
(4 zastrzeżenia)

FIG1

A1(21) 282624 (22) 89 12 05 5(51) G01B 7/00

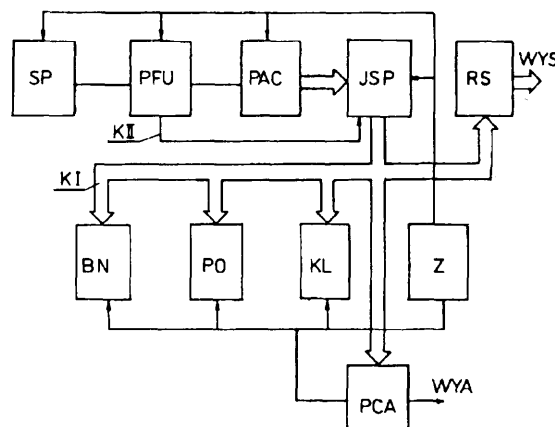
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Biernat Adam, Ważyński Krzysztof

(54) Układ do pomiaru odkształceń geometrycznych

(57) Układ ma czujnik pomiarowy, który stanowi bezstykową sondę pomiarową (SP), połączoną poprzez przetwornik częstotliwość - napięcie (PFU) z przetwornikiem analogowo - cyfrowym (PAC), tworząc tor pomiarowy. Wyjście przetwornika analogowo - cyfrowego (PAC) jest połączone z blokiem jednostki sterująco-przetwarzającej (JSP). Jednostka sterująco-przetwarzająca (JSP) jest połączona z przetwornikiem częstotliwość - napięcie (PFU) za

pomocą drugiego kanału (KII) przekazującego sygnał częstotliwościowy. Układ ma również tor komunikacji z operatorem, złożony z bloku nastaw (BN), klawiatury (KL) i przetwornika cyfrowo - analogowego (PCA) o wyjściu analogowym (WYA) oraz łącze szeregowe (RS) w standardzie RSC, wyposażone w wyjście szeregowe (WYS), połączone z jednostką sterująco - przetwarzającą (JSP) za pomocą pierwszego kanału (KI) zawierającego sygnały danych i sygnały sterujące. Ponadto układ ma tor sygnalizacji wyposażony w pole odczytowe (PO) prezentujące wyniki pomiarów.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 282618 (22) 89 12 04 5(51) G01B 9/10

(71) Instytut Tele- i Radiotechniczny,
WARSZAWA

(72) Weiss Krzysztof, Magdzik Krzysztof

(54) Sposób pomiaru orientacji krystalograficznej elementów krystalicznych, zwłaszcza okrągłych

(57) Sposób pomiaru polega na tym, że mierzony element obraca się na stoliku pomiarowym, aż do uzyskania dwóch kolejnych maksimów intensywności odbicia. Stolik pomiarowy ustawia się pod kątem nieznacznie mniejszym od pozycji przewidywanego odbicia dyfrakcyjnego. Następnie ustawia się mierzony element w położenie pośrednie pomiędzy maksimami. Ustawia się położenie stolika pomiarowego pod kątem nieznacznie przekraczającym maksimum odbicia, a następnie kolejno przez obrót płytki i przez obrót stolika pomiarowego ustawia się maksimum odbicia dyfrakcyjnego. Odczytywany na **goniometrze** kąt stanowi kąt pomiędzy powierzchnią płytki a płaszczyzną atomową.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 286760 (22) 90 09 04 5(51) G01B 17/00

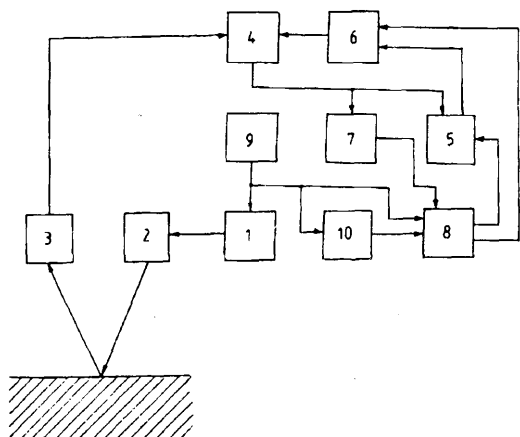
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
POZNAN

(72) Woś Ryszard, Woźniak Longin, Gierszał Rafał, Tułodziecki Andrzej

(54) Urządzenie ultradźwiękowe do pomiaru odległości

(57) Urządzenie składa się z generatora (1) drgań elektrycznych ze wzmacniaczem mocy, piezoelektrycznego ultradźwiękowego przetwornika nadawczego (2), piezoelektrycznego ultradźwiękowego przetwornika odbiorczego (3), układu filtrze wzmacniaczem (4), komparatora (7), układu sterującego (8), generatora taktu (9), układu próbkująco-pomiarowego (5), regulatora (6) oraz z członu opóźniającego (10).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 282679 (22) 89 12 08 5(51) G01N 3/10

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Wiśniewski Roland, Wiśniewski Dariusz

(54) **Wzorzec stanu naprężeń ściskających**

(57) Wzorzec wyposażony jest w umieszczone we wgłębieniach jarzma (1) podatne poduszki pływowe (2), połączone ze źródłami wzorcowych ciśnień (p_1, p_2).

(1 zastrzeżenie)

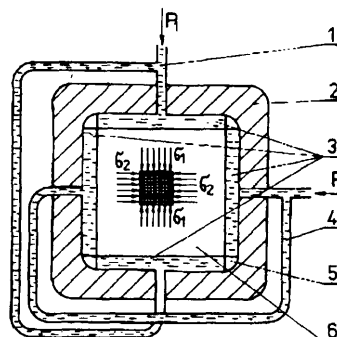


FIG. 1

A1(21) 282635 (22)8912 06 5(51) G01N 3/12
G01M 3/00

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA

(72) Friedrich Paweł, Karpiński Krzysztof,
Mynarz Leszek, Tarasiuk Tadeusz,
Łowysz-Kulesza Jerzy

(54) Zespół ciśnieniowy wielostanowiskowego urządzenia do badania wytrzymałości rur z tworzyw sztucznych na ciśnienie wewnętrzne

(57) Ze źródłem wody i sprężonego powietrza połączony jest rozdzielacz otwierający (RO) mający jeden wylot powietrza połączony ze stabilizatorem ciśnienia (ST) oraz dwa wyloty

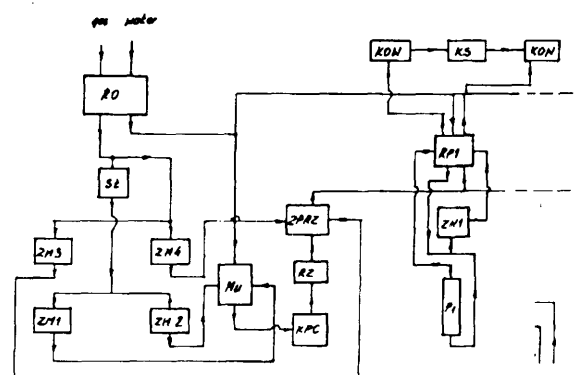


Fig. 1

wody, z których jeden jest połączony z badaną próbką (P1) za pośrednictwem rozdzielacza próbek (RP1) i zaworu nadmiarowego (ZN1), a drugi - z przerywaczem ciśnienia (ZPRZ) za pośrednictwem przekładni ciśnienia (MU), kolektora ciśnienia (KPC) i rozdzielacza zasilającego (RZ). Stabilizator ciśnienia powietrza (ST) połączony jest za pośrednictwem zaworów elektromagnetycznych (ZM1, ZM2, ZM3, ZM4) z przekładnią ciśnienia (MU) oraz z przerywaczem ciśnienia (ZPRZ), który z kolei połączony jest z rozdzielaczem próbek (RP1). Wylot wody z próbek także jest połączony z rozdzielaczem próbek (RP1). Rozdzielacz próbek (RP1) ma dodatkowe wyloty połączone z kolektorem odprowadzającym wodę (KON) za pośrednictwem kolektora zbierającego wodę (KON) i sondy przepływu (KS). Ponadto rozdzielacz zasilający (RZ) jest połączony z akumulatorem.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 282826 (22) 89 12 16 5(51) G01N 5/02

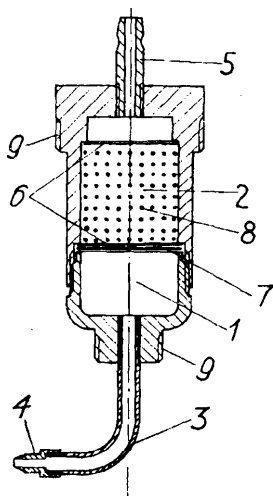
(71) OMEGA ENGINEERING Projektowanie,
Produkcja, Handel Sp.z o.o.,
BIELSKO-BIAŁA

(72) Przybylski Zbigniew, Wołek Kazimierz

(54) Próbnik urządzenia do oznaczania
zawartości zanieczyszczeń w strumieniu
gazu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dowolnego umieszczenia całego próbnika wewnątrz przewodu, przez który przepływa gaz. Próbnik stanowi zwarty, wymienny i rozbielalny wkład, składający się z sondy (3) wyposażonej w dyszę (4), połączonej bezpośrednio z co najmniej jedną komorą filtracyjną (1), wyposażoną w element filtrujący (7) oraz bezpośrednio połączonej z wymienioną komorą filtracyjną (1), co najmniej jednej komory adsorbcyjnej (2), wyposażonej w złożo adsorbcyjne (8). Próbnik zaopatrzony jest w dwa elementy złączne (9), korzystnie w postaci gwintu.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 282667 (22) 89 12 06 5(51) G01N 7/04
G01N 15/08

(71) Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej,
LUBLIN

(72) Sprycha Ryszard, Marczewski Adam, Frąk
Ryszard, Mendiak Ewaryst, Wójcicki Tadeusz

(54) Automatyczne urządzenie do wyznaczania
powierzchni właściwej i rozkładu porów
adsorbentów **metodą wolumetryczną**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji przyrządu do automatycznego, seryjnego wyznaczania powierzchni właściwej i rozkładu rozmiarów porów w adsorbentach, na podstawie pomiarów adsorpcji par lub gazów. Urządzenie ma konstrukcję **modułową** w postaci szeregu modułów (Mod) złożonych z trójką, zaworu **jednodroźnego**, **manometru** różnicowego i czujnika ciśnienia. Moduły są umieszczone między przewodem dozującym adsorbent (PD) i przewodem ciśnienia (PCO), przy czym ten ostatni przewód połączony jest z pompą próżniową (PP) poprzez zawór trójdrożny (ZT).

(2 zastrzeżenia)

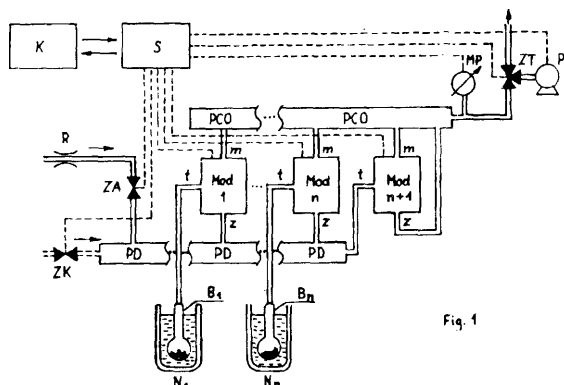


Fig. 1

A1(21) 282665 (22) 89 12 06 5(51) G01N 7/04
G01N 15/08

(71) Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej,
LUBLIN

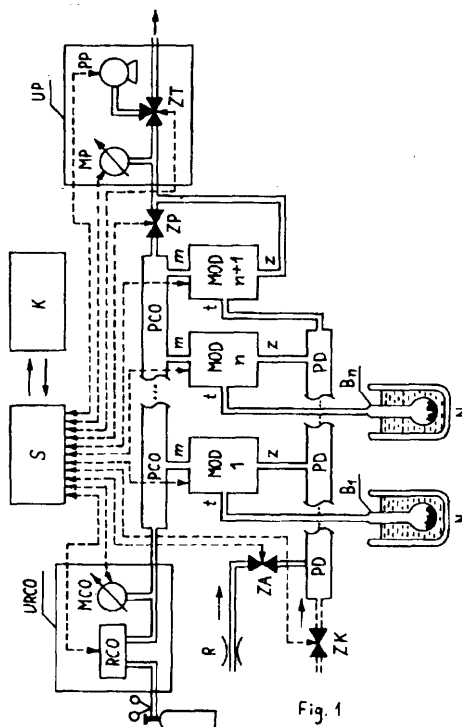
(72) Sprycha Ryszard, Marczewski Adam, Frąk
Ryszard, Mendiak Ewaryst, Wójcicki Tadeusz

(54) **Urządzenie do automatycznego wyznaczania
powierzchni właściwej i rozkładu porów
adsorbentów metodą wolumetryczną**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji przyrządu do seryjnych pomiarów powierzchni właściwej i rozkładu par metodą niskotemperaturowej adsorpcji par azotu i innych pomiarów adsorpcji. Istota wynalazku polega na modułowej konstrukcji przyrządu, przy czym moduły (Mod) składają się z manometru różnicowego z czujnikiem ciśnienia, połączonego trójką z **jednodroźnym** zaworem i dalej z przewodem dozującym.

jący m adsorbat (PD), a z drugiego końca przez tenże trójnik z przewodem ciśnienia odniesienia (PCO). Przewód ciśnienia odniesienia (PCO) połączony jest z układem regulacji ciśnienia odniesienia (URCO) i układem próżniowym (UP). Przewód dozujący (PD) ze źródłem adsorbentu przez zawór dozujący (ZA).

(1 zastrzeżenie)



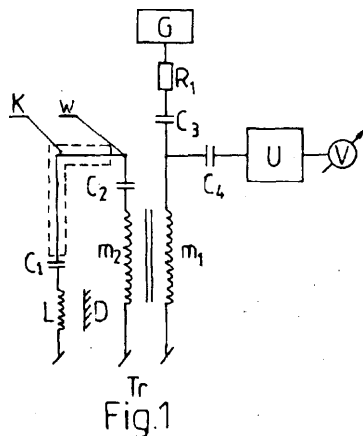
A1(21) 282719 (22) 89 12 12 5(51) G01N 27/90

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
WARSZAWA

(72) Dybiec Czesław, Bajkowski Zbigniew

(54) **Układ do wykrywania przypałów szlifierskich metodą wiroprowadową**

(57) W układzie zawierającym pierwszy obwód rezonansowy (C₁, L), wyjście (w) kabla (K) jest połączone z wejściem układu pomiarowego (U) za pośrednictwem transformatora (Tr),



którego uzwojenie wtórne (m₂) jest połączone z drugim kondensatorem (C₂) tworząc drugi obwód rezonansowy, a uzwojenie pierwotne (m₁) o większej liczbie zwojów jest połączone z trzecim kondensatorem (C₃) tworząc trzeci obwód rezonansowy.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282795 (22) 89 12 13 5(51) G01N 30/02

(71) Zakłady Chemiczne BŁACHOWNIA,
KĘDZIERZYN KOZŁE

(72) Muszyński Jan, Jankowski Władysław,
Dowsin Alina, Terlikiewicz Irena, Pojasek
Aniela, Kuchař Wanda

(54) **Sposób analizy alkilofenoli**

(57) Sposób analizy alkilofenoli w procesie ich wytwarzania z oligomerów propylenu i fenolu metodą chromatografii gazowej na kolumnie wypełnionej polimerem silikonowym naniesionym na silanizowany nośnik **diatomitowy** charakteryzuje się tym, że jako fazę stacjonarną stosuje się polimer **karborano-silikonowy** mający w łańcuchu silikonowym wbudowane układy karboranowe w ilości takiej, że 1 grupa karboranowa przypada na 4 do 10 grup silikonowych, a polimer **karborano-silikonowy** osadzony jest na nośniku **diatomitowym** w ilości 1 - 10% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282659 (22) 89 12 05 5(51) G01R 29/02
G01T 1/00

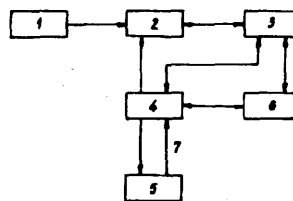
(71) Instytut Problemów Jądrowych,
OTWOCK-SWIERK

(72) Komor Zenon, Chłopik Arkadiusz

(54) **Sposób i układ do buforowania spektrometrycznego przetwornika analogowo-cyfrowego w zestawie komputerowego analizatora amplitudy impulsów**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do pamięci buforowej wpisuje się impulsy sygnału wejściowego również w czasie trwania transmisji DMA. Czas tej transmisji jest zawarty między momentem generacji przez bufor sygnału żądania transmisji, a momentem pojawienia się sygnału zezwolenia na transmisję. W układzie buforowania do zespołu sterującego (4) dołączony jest człon fazujący (5). Układ zawiera również zespół liczników programowanych (6) połączonych z zespołem sterującym (4) i magistralą komputera (3).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 282763 (22) 89 12 14 5(51) G01R 31/02

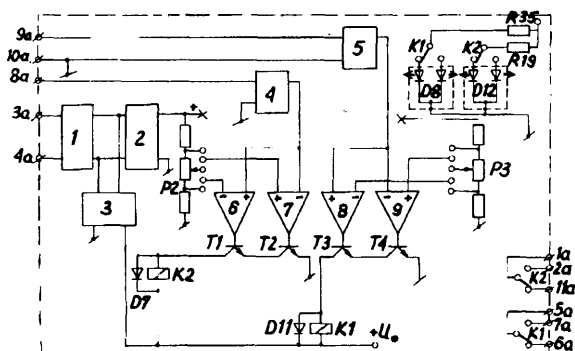
(71) Centrum Badawczo-Wdrożeniowe,
METRCOMP Sp. z o.o., POZNAN

(72) Sarnicki Władysław

(54) Elektroniczny sygnalizator wartości granicznych

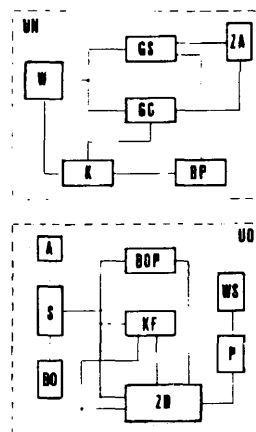
(57) W sygnalizatorze wyjście zespołu prostującego-filtrującego (1) połączone jest równolegle ze stabilizatorem precyzyjnym napięcia (2) oraz ogranicznikiem napięcia (3). Zaciski wejściowe (8a i 9a) sygnałów mierzonych połączone są z zespołami przetwarzającymi (4 i 5). Zespół przetwarzający (4) połączony jest dalej z parą dyskryminatorów progowych napięcia (6 i 7), a zespół przetwarzający (5) połączony jest z parą dyskryminatorów progowych napięcia (8 i 9). Wyjścia dyskryminatorów progowych napięcia (6, 7, 8, 9) połączone są z tranzystorami (T1, T2, T3, T4).

(1 zastrzeżenie)



szerokości ścieżki, drugi **odpowiada** wartości szerokości założonego pola manewru. W wyniku tych porównań otrzymuje się **sygnały** decyzyjne, sterujące elementem czynnym **wskaźnika**. Układ zawiera naziemne urządzenia nadawcze (UN) oraz umieszczone na statku powietrznym urządzenie odbiorcze (UO). Urządzenie nadawcze (UN) zawiera dwa obcowzbudne generatory (GS) i (GC) do jednoczesnej generacji dwóch sygnałów o przebiegu sinusoidalnym oraz połączony z nimi zespół anten (ZA). Urządzenie odbiorcze (UO) zawiera dookólną antenę (A) odbiorczą i połączony z nią selektor (S), do którego włączone równolegle blok (BO) opóźniający, korektor (KF) fazy oraz zespół dyskryminatorów (ZD) fazy, połączony z blokiem (BOP) opóźniającym, korektorem (KF) fazy oraz poprzez blok (BO) odtwarzający podnośną, z selektorem (S). Do wyjścia zespołu dyskryminatorów (ZD) jest włączony przelicznik (P) z wskaźnikiem (W).

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 282760 (22) 89 12 14 5(51) G01S 1/08

- (71) Spółdzielnia Pracy Nauka -Innowacja -Technika, WARSZAWA
- (72) Sypnik Roman, Preckajło Sędzimir, Dziecioł Edward
- (54) Sposób oraz układ radionawigacyjnego wyznaczania ścieżek lotu nad wybranym obszarem

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że z naziemnego urządzenia nadawczego, umieszczonego poza wyznaczonym obszarem, emituje się jednocześnie dwa **sygnały** o przebiegu sinusoidalnym, z których jeden w fazie bieżącej, a drugi na przemian ortogonalny. Sygnały te odbiera się poprzez umieszczone na statku powietrznym urządzenie odbiorcze i poddaje selekcji. Następnie mierzy się przesunięcie fazy sygnału wyselekcjonowanego względem sygnału odniesienia. Jednocześnie wyselekcjonowane sygnały opóźnia się o okres sygnału modulującego i mierzy różnicę faz sygnału opóźnionego względem sygnału nieopóźnionego. Iloczyn otrzymanych wartości poddaje się decyzji progowej o dwóch stopniach, z których jeden **odpowiada** wartości tolerancji założonej

AI(21) 282630 (22) 89 12 06 5(51) G03C 5/18

- (71) CHEMIK Chemiczna Spółdzielnia Pracy, CZESTOCHOWA
- (72) Piątkowski Felicjan, Kołakowska Ewa, Krakowiak Ryszard, Marsik Grzegorz
- (54) Sposób wytwarzania światłoczułego materiału dwuazotowego z nieprzezroczystym nośnikiem celulozowym

(57) Światłoczuły materiał dwuazotowy wytwarza się przez **powleczenie w temperaturze 75-95°C** nieprzezroczystego nośnika celulozowego kopiowym roztworem dwuazotowym, stanowiącym roztwór zawierający substancję błonotwórczą, substancję czynną, którą stanowi chlorek, siarczan lub fluoroboran **dwufenyloamino-4-dwuazoniowy** lub jego pochodne, składniki biernie w postaci rezorcyny i/lub fluoroglicyny i/lub hydroksynaftalenu i/lub pochodnych naftalenowych, środki stabilizujące, składniki wybielające tło kopii, ułatwiające powlekanie roztworu na powierzchni nośnika, wpływające przeciw starzeniu się papieru światłoczułego. Roztwór kopiowy można również stosować przez wyłączenie z niego składników biernych.

(2 zastrzeżenia)

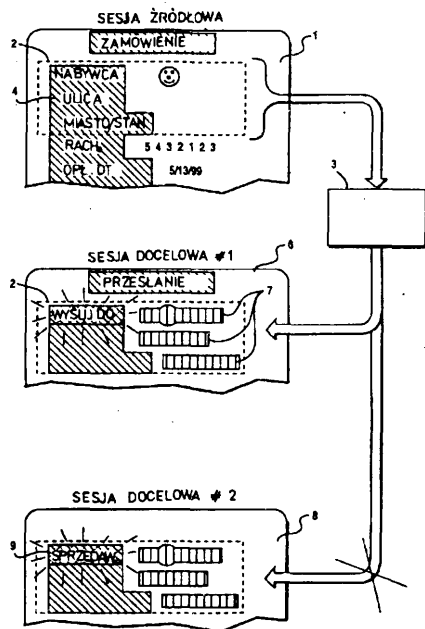
AI(21) 287295 (22) 90 10 12 5(51) G06F 15/60

- (31) 421,479 (32) 89 10 13 (33) US
- (71) INTERNATIONAL BUSINESS MACHINES CORPORATION, NOWY JORK, US
- (72) Malcolm Jerry Walter

(54) Sposób przenoszenia informacji w układzie przetwarzania informacji i układ przetwarzania informacji

(57) Układ przetwarzania informacji jest wyposażony w wyświetlacz wizyjny do wyświetlania wybranej informacji źródłowej (1) przenoszonej do obszaru przeznaczenia (6, 8) oraz pamięć podręczną (3) do wykrywania niezgodności między wybranym źródłem informacji i obszarem przeznaczenia. Wybrane źródło informacji i obszar przeznaczenia zawierają pola chronione (4) i niechronione. Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu.

(16 zastrzeżeń)



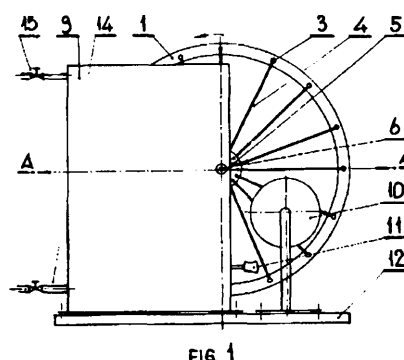
A1(21) 282670 (22) 89 12 06 5(51) G09B 23/06

(71) Zakład Energetyczny Gdańsk, GDAŃSK
(72) Froissart Ferdynand

(54) Silnik cieplny zwłaszcza silnik do demonstracji II zasady termodynamiki

(57) Silnik składa się ze spełniającego rolę przetwornika energii cieplnej na energię mechaniczną szprychowego poziomo-osowego koła, którego wieniec (1) sporządzony jest z materiału o małej gęstości. Na obwodzie koła są osadzone równoległe do siebie i do osi głównej liczne przetykowe kołki (3), na których są opasane liczne elastyczne cięgna (4), pełniące rolę szprych, sporządzone z tworzywa o znacznym współczynniku wydłużenia cieplnego. Są one osadzone końcami w dwu tarczowych piastach (5), umocowanych na sztywnej osi (6), osadzonej w łożyskowaniu tocznym. Chłodnica (9) otacza wieniec (1) na co najmniej połowie jego obwodu i ma w przekroju poprzecznym kształt litery "U" o wydłużonych ramionach. W nieośrodkowej chłodnicy (9) części obwodu wienca (1) jest umieszczone promiennikowe źródło ciepła (10).

(12 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A2(21) 286883 (22) 90 08 03 5(51) H01B 3/40
C08L 63/00

(71) Wojskowy Instytut Łączności, ZEGRZE
(72) Płonka Jadwiga, Somerska Jolanta, Zejdlar Alina, Lazurek Antoni

(54) Sposób hermetyzacji wysokostabilnych podzespołów indukcyjnych na ferrytowych rdzeniach kubkowych oraz innych układów elektronicznych wrażliwych na naprężenia

(57) Sposobem według wynalazku 15-20 części wagowych epidianu 5 miesza się z 10-15 częściami wagowymi utwardzaczem sieciującym w temperaturze pokojowej, a następnie dodaje się porcjami Polastosil M-2000 lub M-200 i dokładnie miesza, po czym wprowadza się do układu 15-50 części wagowych zeolitu uprzednio wysuszonego w temperaturze 150°C przez 4 godziny i 4-6 części wagowych katalizatora. Tak powstałą nieodpowietrzoną kompozycją wypełnia się przestrzeń między podzespołem a obudową, po czym odpowietrza się w komorze próżniowej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286527 (22) 90 08 17 5(51) H01B 13/00

(31) 395,384	(32) 89 08 17	(33) US
395,378	17 08 89	US
395,374	17 08 89	US
395,373	17 08 89	US
395,372	17 08 89	US

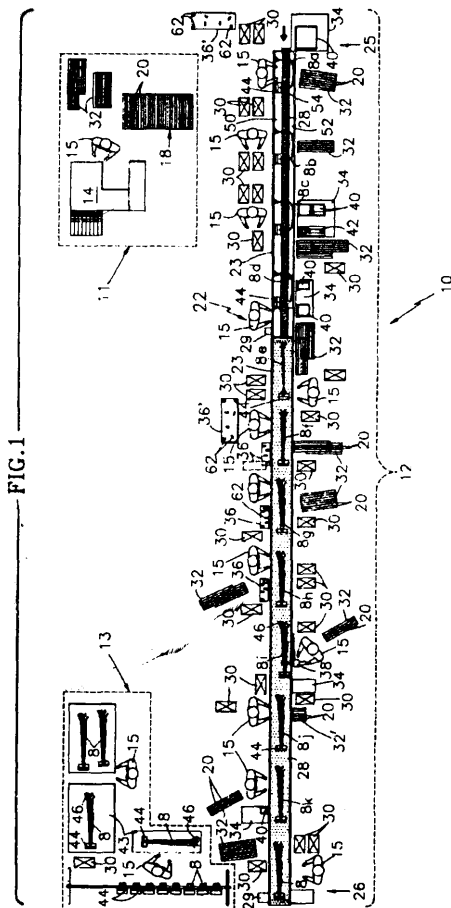
(71) MECANISMOS AUXILIARES INDUSTRIALES S.A., VALLS, ES
(72) Aligue Jordi Casas, Vazquez Manuel Arevalo, Vives Jordi Bigorra, Hernandez Jaime Ulloa, Verge Ramon M.

(54) Sposób i układ do wytwarzania wiązek przewodów, zwłaszcza kabli wieloprzewodowych

(57) Sposób wytwarzania wiązek przewodów, zwłaszcza kabli wieloprzewodowych polega na tym, że prowadzi się go w strefie pierwszej, wstępnego przycinania i zakańczania odpowiednich

ilości różnych przewodów, z których składa się kabel wieloprzewodowy oraz w drugiej **strefie montowania** zespołów przewodów, przy czym przeprowadza się je przez ciąg przenośników mechanicznych do przenoszenia **wiązek** przewodów zasadniczo od ich formy początkowej na wejściowym końcu aż do zakończenia ich montażu na końcu wyjściowym. Wykonuje się szereg lokalnych stanowisk roboczych wzdłuż przenośnika, na których operatorzy przeprowadzają montaż ręczny składający się z różnych funkcji, przy czym funkcje mogą być w razie potrzeby zmienione. Na różnych ze stanowisk składa się przewody wykorzystując je przy przeprowadzaniu na nich pracach montażowych, wraz z transportowaniem przewodów ze strefy pierwszej do stanowisk roboczych w celu utworzenia ich składów lokalnych wykonuje się lokalne składy łączników na różnych ze stanowisk roboczych dla ich wykorzystania przy przeprowadzaniu na nich prac **montażowych**, a następnie łączy się w różne przewody z różnymi łącznikami na różnych stanowiskach roboczych i montuje się przewody i łączniki w wiązki przewodów. Układ do wytwarzania wiązek przewodów, zwłaszcza kabli **wieloprzewodowych** zawiera zmechanizowany przenośnik (23) mający część doprowadzającą (25) i odprowadzającą (26) oraz szereg rozmieszczonych wzdłuż niego stanowisk roboczych (15) dla stopniowego wytwarzania wiązek (8) przewodów poczynając od stanu wyjściowego aż do stanu końcowego. Ponadto ma elementy sąsiadujące z niektórymi ze stanowisk roboczych (15) w celu wykonywania przewodów, przy czym długość niektórych z przewodów jest zasadniczo większa niż szerokość przenośnika (23). Ponadto zawiera korytka (50,52) przylegające z jednej strony przenośnika (23) wzdłuż jego części odprowadzającej (25). Przewody wiązki (8) wystają poprzecznie z przenośnika (23) poza jego szerokość i sięgają do wnętrza korytek (50,52).

(49 zastrzeżeń)



A1 (21) 288098 (22) 90 12 03 5(51) H01F 7/06
H01F 5/00

(75) Szilajtis-Obiegło Rita, POZNAŃ; Obiegło Jacek, POZNAŃ

(54) **Uzwojenie elektromagnesu, zwłaszcza do separatorów elektromagnetycznych**

(57) Uzwojenie elektromagnesu składa się z kilku cewek (1) wykonanych z nieizolowanego drutu nawojowego (2), który wsparty jest na rozmieszczonych na obwodach cewek szeregach elementów izolacyjnych (3) o kształcie zbliżonym do dwuteowników. Szeregi elementów izolacyjnych (4) każdej kolejnej cewki są przesunięte w stosunku do szeregów elementów izolacyjnych (3) poprzedniej cewki.

(3 zastrzeżenia)

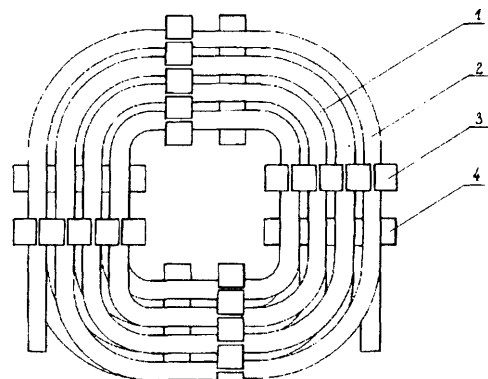


Fig. 1

A1(21) 282761 (22) 89 12 14 5(51) H01F 27/26
H01F 41/00

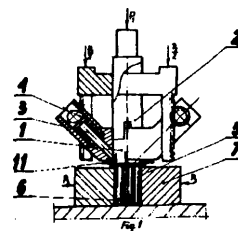
(71) Zakłady Transformatorów Radiowych
ZATRA, SKIERNIEWICE

(72) Grabka Dariusz, Smolira Jarosław

(54) **Urządzenie do zaciskania obejm paskowych rdzeni transformatorowych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia do **zaciskania** obejm paskowych rdzeni **transformatorowych** z dociskiem kształtek rdzenia i podstawy w czasie zaginania i po zagięciu obejm, wykonywanego jednym ruchem stempli. Urządzenie ma układ dwóch stempli, dociskowego (1) i zaginającego (2), osadzonych współosiowo i rozpoczynających działanie kolejno, gdzie jako pierwszy działa stempel dociskowy (1) o kształcie obejmującym powierzchnię podstawy z wyłączeniem części przypadającej pod zagięcia obejm (6). Następnie działa stempel zaginający (2), z którym są sprzężone układy krzywkowe (4) sterowania podginaczy (3) i który ma kształt obejmujący zagięcia obejm (6).

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 286765 (22)90 09 06 5(51) H01G 4/12

(71) "CERAD" Zakłady Ceramiki Radiowej,
WARSZAWA(72) Zielonka Teresa, Zielonka Gerard,
Furmańska Grażyna(54) Sposób wytwarzania kondensatora
ceramicznego

(57) Sposób polega na układaniu w stopy folii lub kształtek ceramicznych (1) z naniesionymi elektrodami (2) tak, że elementy elektrodowe (2) w kolejnych warstwach elektrodowych (3) są względem siebie na przemian lub co kilka warstw (3) przesunięte. Następnie stopy prasuje się do uzyskania bloków monolitycznych (5), które tną się w dwóch prostokątnych do siebie kierunkach, kolejno wzdłuż linii /A-A/ poprowadzonej w odległości równej jednemu lub więcej odstępom (4) od zewnętrznej krawędzi bloku (6), tak pocięty blok tną się znów kolejno w kierunku prostokątnym do linii /A-A/ zgodnie z linią /B-B/, która przebiega między kolejnymi elementami elektrodowymi w odległości równej połowie odstępów (7) między kolejnymi elementami elektrodowymi (2) albo w odległości co kilka elementów elektrodowych (2). Następnie tak uzyskane kostki kondensatorowe układa się na kapslu, który uprzednio pokrywa się pobiałką o następującym składzie: ZrO_2 w ilości $88 \div 98\%$ wagowych oraz $BaO \cdot Al_2O_3$ w ilości $12 \div 2\%$ wagowych w zawieszinie 2% roztworu wodnego metylocelulozy.

(2 zastrzeżenia)

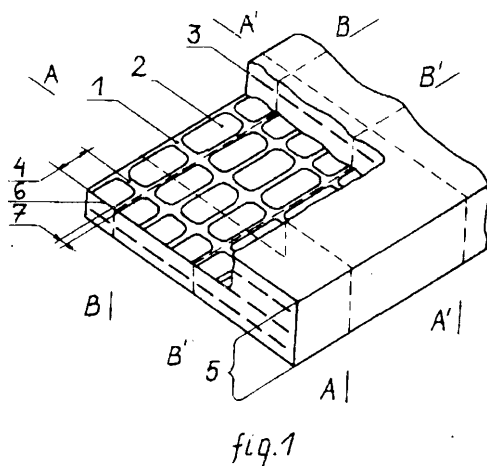


fig. 1

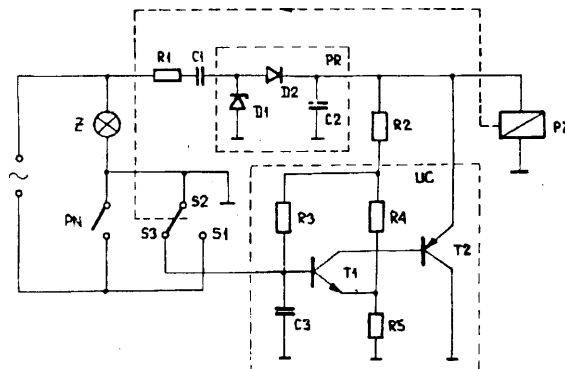
A1(21) 282660 (22)8912 06 5(51) H01H 43/00

(71) Przedsiębiorstwo Automatyki i Aparatury
Pomiarowej, SZCZECIN(72) Chmurski Ryszard, Gorostowicz Janusz,
Lipiński Maciej, Barszczewska Grażyna

(54) Elektroniczny wyłącznik czasowy

(57) W wyłączniku czasowym drugi styk rozwierny (S3) przekaźnika (PZ) jest połączony z kondensatorem (C3) i bazą pierwszego tranzystora (T1) układu czasowego (UC), kolektor pierwszego tranzystora (T1) jest dołączony poprzez złącze baza-emiter drugiego tranzystora (T2) układu czasowego (UC) do wejścia prostownika (PR), zaś poprzez złącze baza-kolektor tego tranzystora do masy wyłącznika. Prostownik (PR) ma na wejściu diodę stabilizacyjną (D1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 282705 (22) 89 12 09 5(51) H01H 43/00

(75) Frąckiewicz Zbigniew, SZCZECIN

(54) Sposób oświetlania korytarzy i klatek
schodowych

(57) Sposób oświetlania korytarzy i klatek schodowych polega na wprowadzeniu stanu sygnalizacji, w którym światło jest impulsowo wyłączane lub wyraźnie zmniejsza się jego natężenie.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282649 (22) 89 12 05 5(51) H01H 47/00

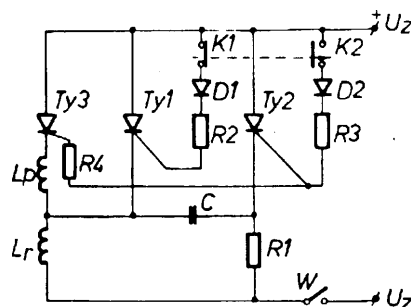
(71) ORAM Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Aparatury Manewrowej, ŁÓDŹ

(72) Ostrzyżek Krzysztof

(54) Przekaznik elektromagnetyczny

(57) Przekaznik zawiera uzwojenie rozruchowe (L_r) i połączone z nim szeregowo uzwojenie pracy (L_p) oraz tyrystorowy łącznik prądu stałego, składający się z dwóch tyrystorów ($Ty1, Ty2$). Szeregowo z uzwojeniem pracy (L_p) jest włączony łącznik elektryczny $Ty3$.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 287231 (22) 90 10 08 5(51) H01J 1/68

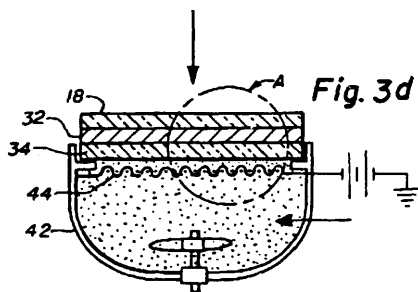
(31) 420062 (32) 89 10 11 (33) US

(71) RCA LICENSING CORPORATION,
PRINCETON, US(72) Datta Pabitra, McCoy Randall Eugene, Friel
Ronald Norman, van Raalte John A,
Stewart Wilber Clarence**(54) Sposób elektrofotograficznego wytwarzania
ekranu luminescencyjnego kineskopu i
urządzenie do elektrofotograficznego
wytwarzania ekranu luminescencyjnego
kineskopu**

(57) Sposób polega na tym, że powleka się podłoże warstwą **elektroprzewodzącą**, następnie **warstwą** fotoprzewodzącą, na której wytwarza się ładunki elektrostatyczne i której obszary wystawia się na działanie promieniowania świetlnego oraz wywołuje się tę warstwę przy użyciu sproszkowanego, naładowanego tryboelektrycznie materiału na ekran, zawierającego czynnik regulujący ładunek **powierzchniowy**. **Podczas** wywoływania umieszcza się pomocniczą elektrodę siatkową w dużej odległości od warstwy fotoprzewodzącej oraz przykłada się do niej potencjał elektryczny.

Urządzenie zawiera zespół (42) do wywoływania obrazu ładunkowego na warstwie fotoprzewodzącej (34) oraz pomocniczą elektrodę siatkową (44) oddaloną od **warstwy** fotoprzewodzącej (34) o odległość dużą w porównaniu z najmniejszym wymiarem obrazu ładunkowego.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 287454 (22) 90 10 22 5(51) H01J 29/50

(31) 427275 (32) 89 10 24 (33) US

(71) THOMSON CONSUMER
ELECTRONICS, INC., INDIANAPOLIS,
US

(72) Maninger Loren Lee, Marks Bruce George

**(54) Sposób wytwarzania rzędowej wyrzutni
elektronowej kineskopu kolorowego**

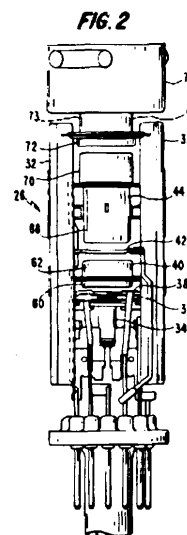
(57) Sposób wytwarzania rzędowych wyrzutni elektronowych dla kineskopów kolorowych polegający na selekcji i montowaniu kilku katod i kilku innych elektrod rozmieszczonych szeregowo w przestrzeni wyrzutni za katodami, charakteryzuje się tym, że realizuje się dodatkowe operacje. Pierwsza operacja polega na określeniu stopnia i kierunku naruszenia zbieżności wiązek elektronów na ekranie kineskopu, wywołanego rozszerzalnością cieplną każdej poszczególniej elektrody podczas nagrzewania się wyrzutni elektronowej, wśród których to elektrod pierwsza grupa elektrod (38,42,44) wywołuje naruszenie zbieżności w pierwszym kierunku, a druga grupa elektrod (36,40,44,46) wywołuje naruszenie zbieżności w drugim kierunku.

Druga operacja polega na sumowaniu ustalonych udziałów każdej poszczególniej elektrody w naruszeniu zbieżności podczas

nagrzewania się kineskopu. Przy tym efekt końcowy rozszerzalności cieplnej całej wyrzutni elektronowej przejawia się w naruszeniu zbieżności w pierwszym kierunku.

Trzecia operacja polega na tym, że co najmniej jedna z elektrod (38,42) z pierwszej grupy elektrod jest wykonywana z materiału mającego mniejszy współczynnik rozszerzalności cieplnej niż współczynnik rozszerzalności cieplnej materiału elektrody wykorzystywanej w pierwszej operacji określania stopnia naruszenia zbieżności wywołanego rozszerzalnością cieplną każdej poszczególniej elektrody.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 286830 (22) 90 09 07 5(51) H02B 1/08

(71) DAMPOL Przedsiębiorstwo Produkcji
Handlu i Usług, RZESZÓW

(72) Lecki Leopold

**(54) Elektryczna rozdzielnia zasilająca, zwłaszcza
budowlana**

(57) Elektryczna rozdzielnia charakteryzuje się **tym, że** umocowana wewnątrz obudowy (1) **wsporcza** konstrukcja (8) wewnętrzna ma zabezpieczające wyłączniki (19,20), których przyciski (28) przełączające usytuowane są na wysokości okna osłony (25) zabezpieczającej.

(7 zastrzeżeń)

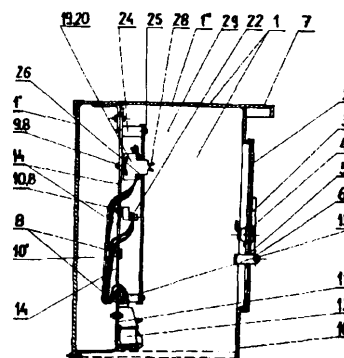


Fig. 3

A1(21) 288535 (22)90 12 28 5(51) H02H 7/122
H02M 7/515

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW

(72) Dziadecki Aleksander, Grzegorski Janusz, Skotniczny Józef

(54) **Sposób i układ wykrywania przerw w obwodzie energetycznym przemiennika częstotliwości z falownikiem prądu**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że podczas zadawania prądu do regulatora prądu w układzie sterowania i regulacji przemiennika częstotliwości, minimalną szczytową wartość prądu przemiennika uformowaną uprzednio na podstawie chwilowej wartości prądu mierzonego w obwodzie pośredniczącym przemiennika albo na podstawie sumy wyprostowanych prądów przewodowych mierzonych uprzednio na wejściu lub wyjściu przemiennika porównuje się z wartością progową, którą wyznacza się uprzednio jako różnicę prądu zadanego i prądu znamionowego falownika.

Obniżenie się minimalnej szczytowej wartości mierzonego prądu poniżej ustalonej wartości progowej przez czas dłuższy od określonego czasu, sygnalizowane jest jako stan awaryjny. Układ zawiera tranzystor (T1), którego baza poprzez rezystor (R1) jest połączona z wejściem (WeI_m) sygnału mierzonego prądu, a emiter poprzez kondensator (C1) połączony jest z masą układu, z którą jest połączony również jego kolektor. Emiter tranzystora (T1) połączony jest również poprzez rezystor (R2) z bazą tranzystora (T2), która poprzez rezystor (R3) połączona jest z wejściem (WeI_z) sygnału zadanego prądu, a poprzez połączone równolegle: rezystor (R4) i kondensator (C2) połączona jest z wejściem (WeB) sygnału blokującego i równocześnie z katodą diody Zenera (DZ). Anoda diody (DZ) połączona jest z emitern tranzystora (T2), a poprzez rezystor (R5) z masą układu, natomiast kolektor tranzystora (T2) połączony jest z wyjściem (Wy) układu.

(2 zastrzeżenia)

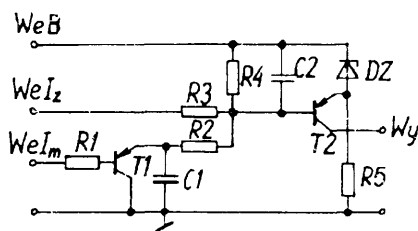
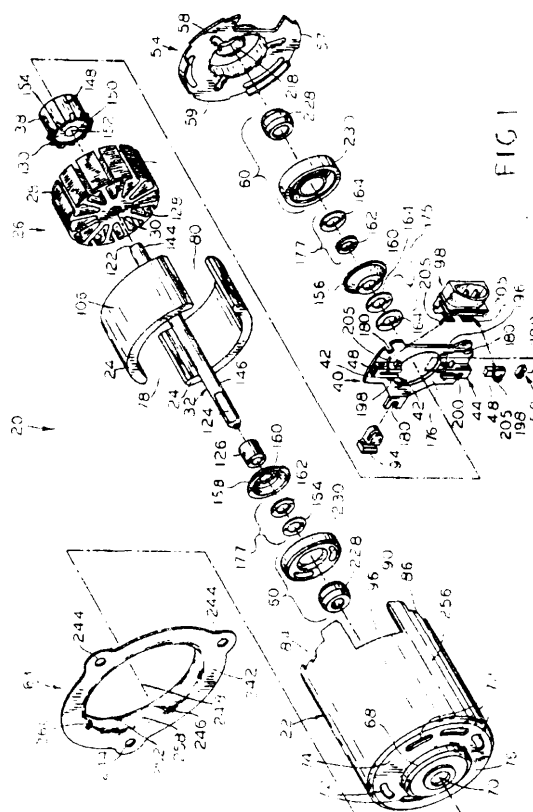


fig. 3

na wale (32) tak, że warstwy przekazują na wał minimalne napięcie. Do wału (32) przyklejony jest komutator (38) tak, że na sam komutator lub wał jest przekazywane minimalne napięcie. W szczelinach uwarstwienia rdzenia nawinięty jest drut magnetyczny połączony z trzpieniami na komutatorze. Zespół płytki szczotkowej zawiera: płytkę szczotkową (40), co najmniej dwie skrzynki szczotkowe (42,44) oraz parę szczotek (48) zamontowanych w skrzynkach i wypychanych ze skrzynek do styku z komutatorem (38) za pomocą sprężyny taśmowej (50). Przedmiotem wynalazku są również sposoby montażu różnych części maszyn elektrycznych.

(73 zastrzeżenia)



A1 (21)287408 (22)90 10 19 5(51) H02K 15/00

(31)423,827 (32)89 10 19 (33) US

(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY, NOWY JORK, US

(72) Blaettner Harald E., Uhen Richard F., Ellis Robert E., Cunningham Eldon R., Usher Michael J., Miller Joseph E.

(54) **Maszyny elektryczne i sposoby wytwarzania maszyn elektrycznych**

(57) Maszyna elektryczna składa się z korpusu (22), który może mieć swobodnie ustawiające się w linii łożysko (60) oraz co najmniej dwa magnesy trwałe (24) i twornika (26) zawierającego rdzeń (28) składający się z wielu komputerowo zoptymalizowanych warstw (30) nagranych indukcyjnie przed zamontowaniem

A1(21) 288428 (22) 90 12 20 5(51) H02M 1/08

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW

(72) Dziadecki Aleksander, Grzegorski Janusz, Skotniczny Józef

(54) **Sposób sterowania tyrystora włączającego rezystor bocznikujący wyjście prostownika w przemienniku częstotliwości z falownikiem prądu**

(57) Sposób polega na tym, że wymusza się przepływ prądu

zarówno przed włączeniem napięcia zasilającego obwód energetyczny **przemiennika**, jak i podczas normalnej pracy **przemiennika**, a w momencie wystąpienia **stanu awaryjnego** dokonuje się wyłączenia prądu w obwodzie pierwotnego **uzwojenia** transformatora bramkowego. Wartość prądu i indukcyjność uzwojeń transformatora ustala się tak, że czas trwania zainicjowanego impulsu wyzwalającego tyrystor wynosi co najmniej 1/4 okresu napięcia zasilającego **przemiennik**.

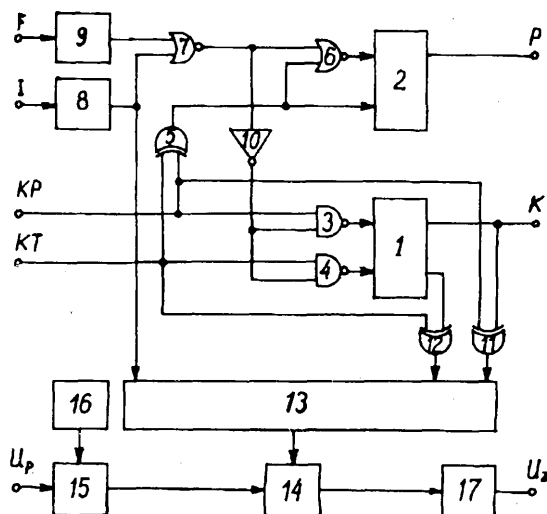
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288028 (22) 90 11 28 5(51) H02M 5/27
H02P 5/06

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW
(72) Dziadecki Aleksander, Grzegorski Janusz, Skotniczny Józef
(54) Sposób i układ kształtowania sygnałów zadawanych do układu sterowania **przemiennika częstotliwości z falownikiem prądu**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że na podstawie sygnału żadanego kierunku obrotów kształtuje się sygnał zezwolenia zadawania prądu, którego czas trwania uzależnia się od czasu trwania sygnału żadanego kierunku obrotów i równocześnie od sygnału częstotliwości prądu silnika lub sygnału prądu silnika. Od sygnałów: prądu silnika i jego częstotliwości uzależnia się także kształtowany sygnał żadanego kierunku obrotów. Zaś na podstawie sygnału żadanej prędkości kształtuje się sygnał żadanej prędkości w zależności od wartości prędkości minimalnej określonej warunkami procesu technologicznego i równocześnie kontroluje się zgodność sygnałów kierunku obrotów: żadanego i zadawanego do układu sterowania **przemiennika** W przypadku stwierdzenia niezgodności tych sygnałów lub zmniejszenia wartości sygnału prądu silnika poniżej wartości progowej, korzystnie odpowiadającej 5% wartości znamionowej prądu silnika, sygnał żadanej prędkości zmniejsza się do zera, bez względu na wartość żadaną ograniczając równocześnie stromość zmian sygnału.

Układ charakteryzuje się tym, że ma przerzutnik (1), którego wejścia połączone są poprzez bramki NAND (3,4) z wejściami (KP,KT) sygnału żadanego kierunku obrotów. Do wejść (KP,KT) dołączone są wejścia bramki EX-OR (5), której wejście połączone jest z drugim przerzutnikiem (2) i bramką NOR (6). Wyjście bramki (6) połączone jest także z przerzutnikiem (2), którego wyjście stanowi wyjście (P) sygnału zezwolenia zadawania prądu silnika.



o bramki NOR (6) podłączone jest wyjście drugiej bramki NOR (7), do wejść której przyłączone są odpowiednio poprzez **dyskryminator** prądu (8) wejście (1) sygnału prądu silnika, a poprzez **dyskryminator** minimalnej częstotliwości (9) wejście (F) sygnału częstotliwości prądu silnika. Wyjście bramki NOR (7) połączone jest poprzez inwerter (10) z wejściem bramek NAND (3,4). Ponadto do wejść (KP,KT) układu połączone są odpowiednio kolejne bramki EX-OR (11,12), których drugie wejścia połączone są z oddzielnymi wyjściami przerzutnika (1), z których jedno stanowi wyjście (K) sygnału żadanego kierunku obrotów. Wyjścia bramek EX-OR (11,12) i **dyskryminatora** prądu (8) połączone są z sumatorem sygnałów logicznych (13). Jego wyjście połączone jest z wejściem sterującym klucza (14), który z jednej strony połączony jest z wyjściem sumatora sygnałów analogowych (15), do wejść którego podłączone są: wejście (Up) sygnału żadanej prędkości obrotowej i blok minimalnej wartości prędkości (16). Z drugiej strony klucz (14) połączony jest poprzez blok ograniczający (17) z wyjściem (Uz) sygnału żadanej prędkości obrotowej.

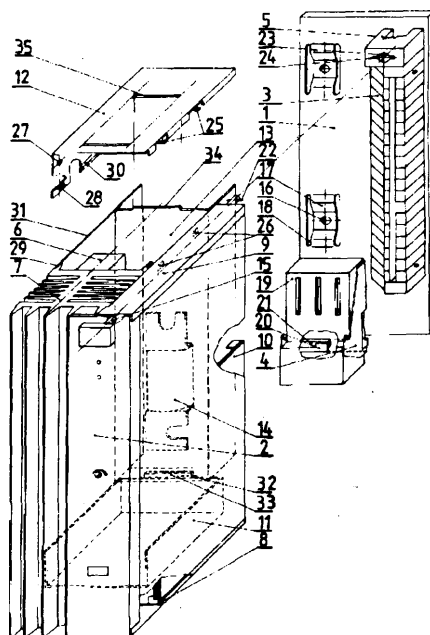
(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 288478 (22) 90 12 27 5(51) H02M 5/257

- (71) LUMEL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, ZIELONA GÓRA
(72) Chmielnik Elżbieta, Fedyczak Zbigniew, Madej Andrzej, Jagowski Norbert
(54) Sterownik mocy prądu **przemiennego**

(57) Sterownik ma dwa zespoły rozłączne - płytę nośną (1) i część główną sterownika (2). Do płyty nośnej (1) przymocowane są: gniazdo segmentowe (3) do połączeń układu wyzwalania bramkowego, uchwyt (4) i gniazdo zatrzaskowe (5). Część główna sterownika (2) ma tyrystorowy blok elektroizolowany (6) przymocowany do radiatora (7), do którego przymocowane są również prowadnice dolna (8) i górna (9) płytki (10) z obwodem drukowanym układu wyzwalania bramkowego oraz osłony dolna (11) i górna (12) z zamocowaną między nimi osłoną bezpieczeństwa (13).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 282663 (22) 89 12 06 5(51) H02P 7/52

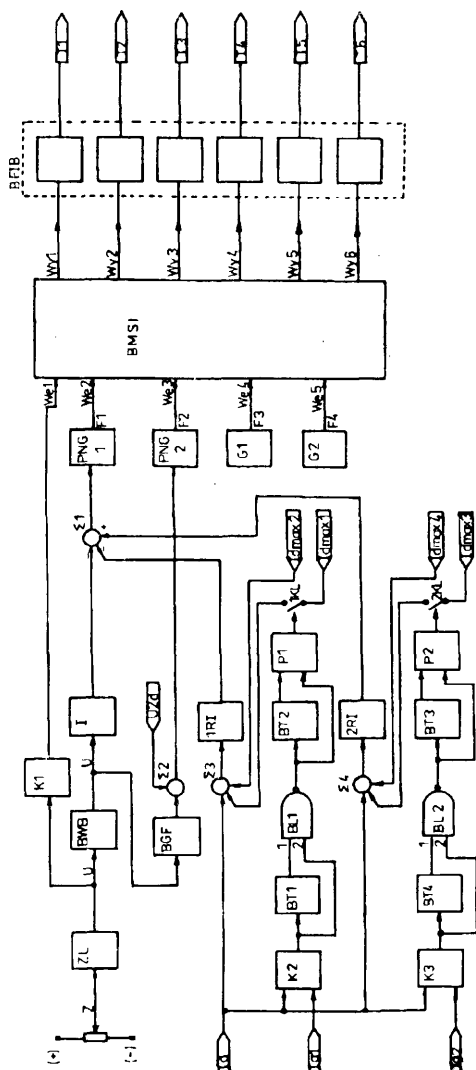
- (71) ETECO Przedsiębiorstwo Naukowo-Produkcyjne Konstrukcji i Technologii Sp. z o.o., WARSZAWA
 (72) Grzesiak Lech, Jaworski Ryszard, Jędrzyk Mirosław, Zieliński Waldemar, Patejuk Mikołaj, Ewertowski Janusz, Grzybowski Leon

(54) Układ sterowania silnika indukcyjnego

(57) W układzie wyjście bloku wartości bezwzględnej (BWB) jest połączone poprzez inwertor (1), z pierwszym wejściem ujemnym pierwszego węzła sumacyjnego ($\Sigma 1$), zaś drugie wejście ujemne pierwszego węzła sumacyjnego ($\Sigma 1$) jest połączone z wyjściem pierwszego nieliniowego regulatora prądu (1RI), a wejście dodatnie pierwszego węzła sumacyjnego ($\Sigma 1$) jest połączone z wyjściem drugiego, nieliniowego regulatora prądu (2RI). Wejście pierwszego nieliniowego regulatora prądu (1RI) jest połączone z drugim węzłem sumacyjnym ($\Sigma 2$), na którego pierwsze wejście jest podawany sygnał proporcjonalny do prądu rzeczywistego (Id) w pośredniczącym obwodzie falownika napięcia oraz na drugie wejście jest podawany poprzez pierwszy klucz (1KL) sygnał odpowiadający pierwszej granicznej wartości prądu w obwodzie pośredniczącym falownika (I_{dmax1}), a na wejście trzecie,

drugiego węzła sumacyjnego ($\Sigma 2$) jest podawany sygnał odpowiadający drugiej granicznej wartości prądu w obwodzie pośredniczącym falownika (I_{dmax2}). Pierwszy klucz (1KL) jest połączony z wyjściem drugiego bloku odmierzającego czas (BT2), którego wejście jest połączone z wyjściem pierwszego bloku logicznego (BL1), a pierwsze wejście pierwszego bloku logicznego (BL1), jest połączone z wyjściem pierwszego bloku odmierzającego czas (BT1), zaś drugie wejście pierwszego bloku logicznego (BL1) jest połączone z wejściem pierwszego komparatora (K1), do którego pierwszego wejścia jest doprowadzony sygnał proporcjonalny do prądu rzeczywistego (Id), zaś na drugie wejście podawany jest sygnał odpowiadający zadanej wartości prądu granicznego falownika (I_{g1}), natomiast wejście drugiego nieliniowego regulatora prądu (2RI) jest połączone z czwartym węzłem sumacyjnym ($\Sigma 4$), na którego pierwsze wejście jest podawany sygnał proporcjonalny do rzeczywistego prądu (Id) w pośredniczącym obwodzie falownika napięcia oraz na drugie wejście jest podawany poprzez drugi klucz (2KL) sygnał odpowiadający pierwszej granicznej wartości prądu w obwodzie pośredniczącym falownika (I_{dmax1}), a do wejścia trzeciego, czwartego węzła sumacyjnego ($\Sigma 4$) jest doprowadzony sygnał odpowiadający drugiej granicznej wartości prądu w obwodzie pośredniczącym falownika (I_{dmax2}). Drugi klucz (2KL) jest połączony z wyjściem trzeciego bloku odmierzającego czas (BT3), którego wejście jest połączone z wyjściem drugiego bloku logicznego (BL2), a pierwsze wejście drugiego bloku logicznego (BL2) jest połączone z wyjściem czwartego bloku odmierzającego czas (BT4), zaś drugie wejście drugiego bloku logicznego (BL2) jest połączone z wejściem drugiego komparatora (K2), na pierwsze wejście, z którego jest podawany sygnał proporcjonalny do prądu rzeczywistego (Id), a na drugie wejście podawany jest sygnał odpowiadający zadanej wartości prądu granicznego falownika (I_{g2}).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 282661 (22) 89 12 06 5(51) H03B 5/04

- (71) MERATRONIK Zakład Elektronicznej Aparatury Pomiarowej, WARSZAWA
 (72) Maroszek Józef, Szyfer Andrzej, Sztobryn Zdzisław
 (54) Głowica wielkiej częstotliwości zakresów VHF i UHF, zwłaszcza w stopniach wyjściowych generatorów telewizyjnych

(57) Głowica zawiera transformator symetryzujący (TR) wykonany na dwuotworowym rdzeniu ferrytowym. Dwa uzwojenia transformatora (TR) wykonane są w postaci tulejek mosiężnych

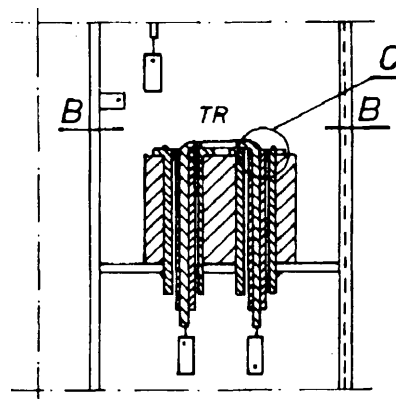


Fig. 2

umieszczonych w otworach rdzenia ferrytowego, dociskających rdzeń kołnierzami do przegrody ekranowej głowicy i przylutowanych do tej przegrody. Wewnątrz tulejek mosiężnych umieszczone są w osłonie izolacyjnej odcinki drutu miedzianego, będące dwoma pozostałymi uzwojeniami transformatora (TR), przylutowane jednym końcem do diod modulujących i drugim do kołnierzy sąsiednich tulejek mosiężnych. Do jednego z wymienionych kołnierzy tulejek dołączony jest przewód doprowadzający sygnał wielkiej częstotliwości, a do drugiego przewód masy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 282716 (22) 89 12 08 5(51) H03F 3/183

(71) NOWA TECHNIKA

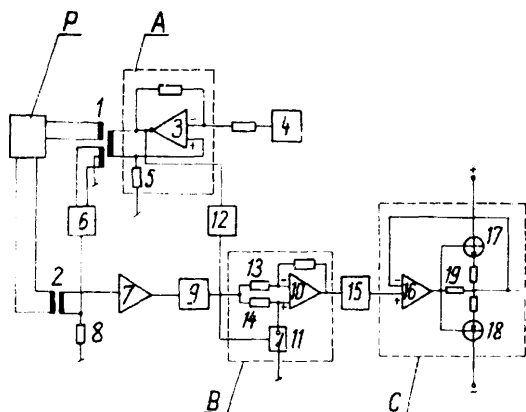
Produkcyjno-Usługowa Spółdzielnia Pracy,
KRAKÓW

(72) Bukowski Stanisław, Bukowski Lech

(54) **Wzmacniacz pomiarowy**

(57) Wzmacniacz pomiarowy składa się z generatora (4), wzmacniacza fali nośnej (A) połączonego poprzez transformator zasilający (1) z przetwornikiem pomiarowym (P), detektora fazoczułego (B), układu kompensacyjnego (6), układu formującego i przesuwającego fazę (12), filtrów (9,15), wzmacniacza końcowego (C) oraz wzmacniacza wstępnego (7). Detektor (B) jest zbudowany ze wzmacniacza operacyjnego (10) i klucza elektronicznego (11). Wzmacniacz końcowy (C) składa się ze wzmacniacza operacyjnego (16) i pary tranzystorów komplementarnych (17) (18).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 281623 (22) 89 09 26 5(51) H03M 1/12

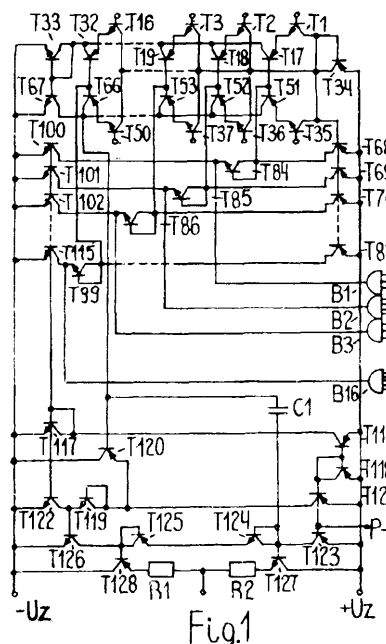
(75) Plewa Marian, KAMIENNA GÓRA

(54) **Układ elektroniczny wzmacniacza analogowego wielooperacyjnego z bramkowaniem wejść analogowych**

(57) Układ ma szesnaście wejść pozytywnych i negatywnych, które stanowią bazy tranzystorów (T1 do T16) dla wejść pozytywnych i (T35 do T50) dla wejść negatywnych w technologii bipolarnej. Bazy tranzystorów pnp (T17 do T32) i (T35 do T50) polaryzowane są ze źródła prądowego (T100 do T115) i regulowane tranzystorami (T68 do T83), których bazy połączone są z obciążeniem aktywnym (T34), do którego przyłączone są wszystkie kolektory tranzystorów wejść pozytywnych i negatywnych, a kolektory tranzystorów pnp T17 do T32, które sterują

tranzystory wejść pozytywnych (T1 do T16) połączone są z tranzystorem w układzie diodowym (T33).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 282598 (22) 89 11 30 5(51) H03M 5/04

(75) Plewa Marian, KAMIENNA GÓRA

(54) **Układ elektroniczny przetwornika sygnału cyfrowego kodowego na sygnał o 15-tu poziomach z zastosowaniem wzmacniacza wielooperacyjnego i demultipleksa**

(57) Układ zawiera piętnastowejściowy wzmacniacz wielooperacyjny WW1 w postaci wtórnika napięciowego wielooperacyjnego, którego piętnaście wejść pozytywnych połączonych jest z anodami diod (DS1 do DS15) źródła napięcia odniesienia, w którym tranzystory polowe FET (TP1 i TP2) stabilizują wartość płynącego prądu przez diody (DS1 i DS15). Demultiplekser (DM) ma piętnaście wyjść oraz cztery wejścia cyfrowe (A,B,C,D),

(7 zastrzeżeń)

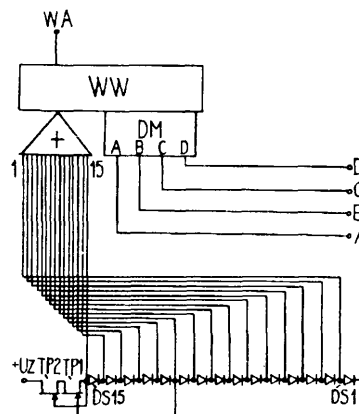


Fig.1

A1(21) 2833% (22) 89 12 08 5(51) H03M 7/32

(71) Wojskowy Instytut Łączności, ZEGRZE

(72) Niewiadomski Tadeusz, Wirkus Edmund,
Majko Jan**(54) Miernik obiektywnej jakości kodeków delta**

(57) Urządzenie składa się z dwóch torów, wzorcowego i badanego oraz cyfrowego zegara centralnego (7) taktującego tor wzorcowy z częstotliwością f_1 , a tor badany z częstotliwością f_2 . Tor wzorcowy zawiera filtr środkowoprzepustowy (1) oraz wzorcowy koder delta połączony wyjściem cyfrowym z dekodrem delta (4) poprzez regulowany rejestr przesuwany (3), a wyjściem analogowym z filtrem środkowoprzepustowym (8) toru układu badanego. Wyjście dekodera delta połączone jest z pierwszym wejściem wzmacniacza różnicowego (12) poprzez filtr środkowoprzepustowy (5) i wzmacniacz regulowany (6). Tor badany zbudowany jest z filtru środkowoprzepustowego (8), kodera delta (9), dekodera delta (10) oraz filtru środkowoprzepustowego (11), którego wyjście połączone jest z drugim wejściem wzmacniacza różnicowego (12). Wyjście wzmacniacza różnicowego (12) poprzez układ wydzielenia modułu sygnału (13) połączone jest ze wskaźnikiem (14).

(1 zastrzeżenie)

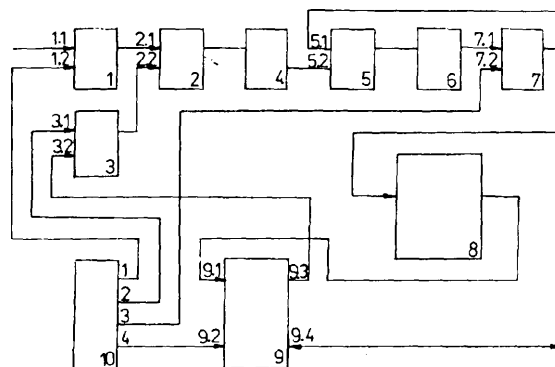
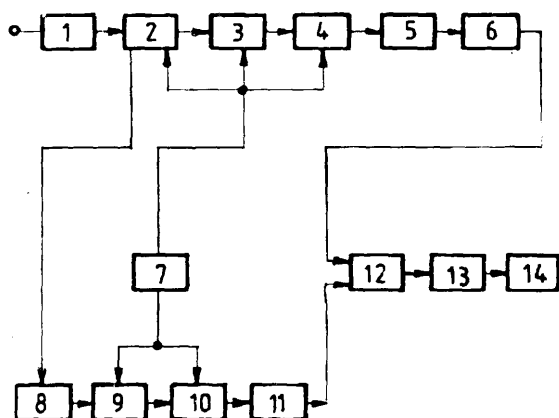


Fig. 1

A1(21) 282688 (22) 89 12 07 5(51) H04M 11/04

(75) Kaczmarek Zdzisław, POZNAŃ; Majchrzak
Wojciech, PUSZCZYKOWO; Szeib
Mariusz, POZNAŃ; Trzeciak Mieczysław,
JAROCIN**(54) Cyfrowy alarm telefoniczny**

(57) Cyfrowy alarm telefoniczny ma dostępny dla użytkownika układ bezpośredniego tworzenia, kontroli i odtwarzania komunikatu alarmowego (EKOM), zawierający pamięć komunikatu. Jest ponadto wyposażony w blok eliminacji podzwania (BEP) i blok dekodera stanu linii (DSL), przy czym blok

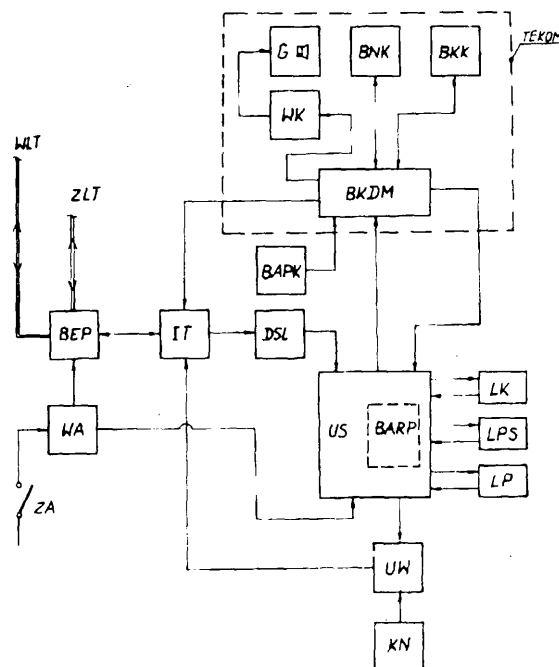
A1(21) 282713 (22) 89 12 11 5(51) H04L 27/00

G06F 15/31

(71) DARJAVNA FIRMA INCOMS, SOFIA,
BG(72) Balabanov Peter Ivanov, Guguljanov Ivan
Nikolov, Madjarova Michaela Sachariewa**(54) Odbiornik cyfrowy sygnałów o wielu częstotliwościach**

(57) Odbiornik zawiera pamięć liczącą (2), której pierwsze wejście (2.1) jest dołączone do wyjścia rejestru wejściowego, drugie wejście (2.2) - do wyjścia pamięci (3) współczynników, a wyjście - do wejścia rejestru mnożącego (4). Pierwsze i trzecie wyjścia (1,3) pamięci sterującej (10) są połączone odpowiednio z drugim wejściem (1.2) rejestru wejściowego (1) i drugim wejściem (7.2) pamięci (7) bieżącej sumy. Czwarte wyjście/wejście (4) pamięci sterującej (10) jest dołączone do drugiego wejścia/wyjścia (9.2) jednostki (9) rozpoznawania częstotliwości, której pierwsze wyjście (9.3) jest połączone z drugim wejściem (3.2) pamięci (3) współczynników. Jednostka (9) rozpoznawania częstotliwości ma również drugie wyjście/wejście (9.4).

(3 zastrzeżenia)



eliminacji podzwania (BEP) **wyposażony jest** w odrębne styki do przyłączania wewnętrznej linii telefonicznej (WLT) i odpowiednio zewnętrznej linii telefonicznej (ZLT), w wyjście sprzęgające go dwukierunkowo z wejściem interfejsu telefonicznego (IT) i w wejście sterowane z drugiego wyjścia bloku alarmowego (WA). Blok dekodera stanu linii (DSL) sprzęga wyjście interfejsu telefonicznego (IT) z odrębnym wejściem układu sterującego (US). Układ bezpośredniego tworzenia, kontroli i odtwarzania komunikatu alarmowego (TEKOM) ma wyjście informacyjne komunikatu, przyłączone do trzeciego wejścia interfejsu telefonicznego (IT) i wyjście sygnału (STOP) końca komunikatu połączone do kolejnego odrębnego wejścia układu sterującego (US) sprzężonego odrębnym wyjściem z wejściem (START) tego układu (TEKOM).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 287112 (22)90 09 28 5(51) H04M 11/06
H04L 5/22

(31) 414,792 (32) 89 09 29 (33) US

(71) MOTOROLA INC., SCHAUMBURG, US

(54) **Układ łączności i sposób przetwarzania informacji w układzie łączności**

(57) Układ zawiera interfejs sieci (105) połączony co najmniej z jednym urządzeniem **peryferyjnym** (125,127,129) za pomocą interfejsu sieci (101) oraz z procesorem sterującym (107) za pomocą łącza procesorowego (103). Przedmiotem wynalazku jest również sposób przetwarzania informacji w powyższym układzie.

(12 zastrzeżeń)

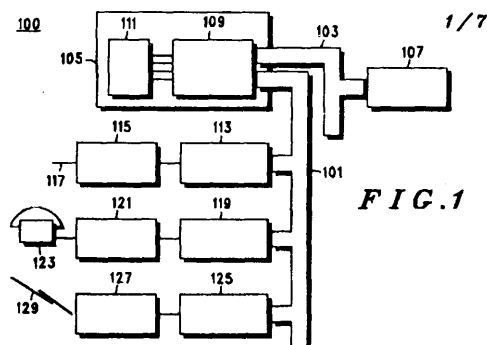


FIG. 1

Sterownik centrali odczytuje informacje w ośmiu kolejnych programowanych "odwołaniach" do dalszego przetwarzania, przy którym multipleksacja jest wysterowywana sygnałami sterującymi z **ośmiopozycyjnego** licznika sterującego (U4), którego stan zmienia się przy każdorazowym "odwołaniu się" sterownika do translacji. Za "odwołanie się" jest uważany sygnał wyboru układu translatora przez sterownik mikroprocesorowy (SC) centrali abonenckiej (CA). Układ charakteryzuje się tym, że sterownik (SC) centrali telefonicznej abonenckiej (CA) jest przyłączony **ośmiobitową** szyną danych do bufora jednokierunkowego (U5), dołączonego na wyjściu **ośmiobitową** szyną danych do wejścia sygnałowego specjalizowanego układu transmisji szeregowej (U1) i wejścia układu pamiętającego (U2), którego wejścia połączone są równoległą **ośmiobitową** szyną danych z wejściami multipleksera (U3), mającego wyjścia połączone jednobitową szyną danych ze sterownikiem (SC) centrali abonenckiej (CA). Wejścia ustawiające multipleksera (U3) połączone są z wyjściami **ośmiobitowego** licznika sterującego (U4).

(2 zastrzeżenia)

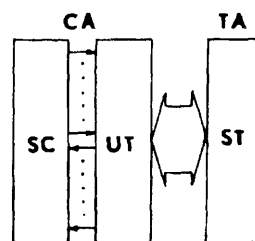


fig. 1

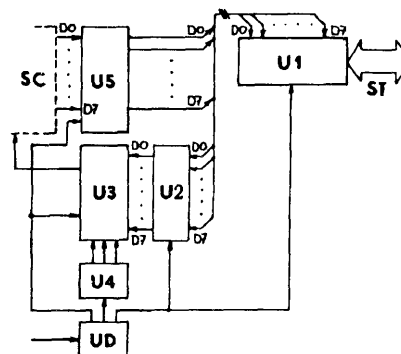


fig. 2

A2(21) 287191 (22) 90 10 05 5(51) H04M 15/10

(71) ELKOR Wielobranżowa Spółka Produkcyjna Spółka z o. o., GDAŃSK
(72) Adler Andrzej, Ossowski Bernard, Leśko Grzegorz, Kowalski Artur, Kaczmarczyk Mirosław, Szulc Janusz, Gasiński Piotr

(54) **Sposób i układ do współpracy sterownika mikroprocesorowego centrali telefonicznej abonenckiej z urządzeniem taryfikującym**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że odczytywanie informacji jest realizowane przez zapamiętanie 8-mio bitowej informacji otrzymanej z układu szeregowej transmisji sterownika mikroprocesorowego (ST) taryfikatora (TA) i następnie jej przekazywanie pojedynczymi bitami uzyskiwanymi poprzez **multipleksację** bitów zapamiętanego bajtu, poprzez pojedynczą szynę danych do sterownika mikroprocesorowego (SC) centrali abonenckiej (CA).

A1(21) 287260 (22) 90 10 10 5(51) H05B 3/06
F27B 3/08

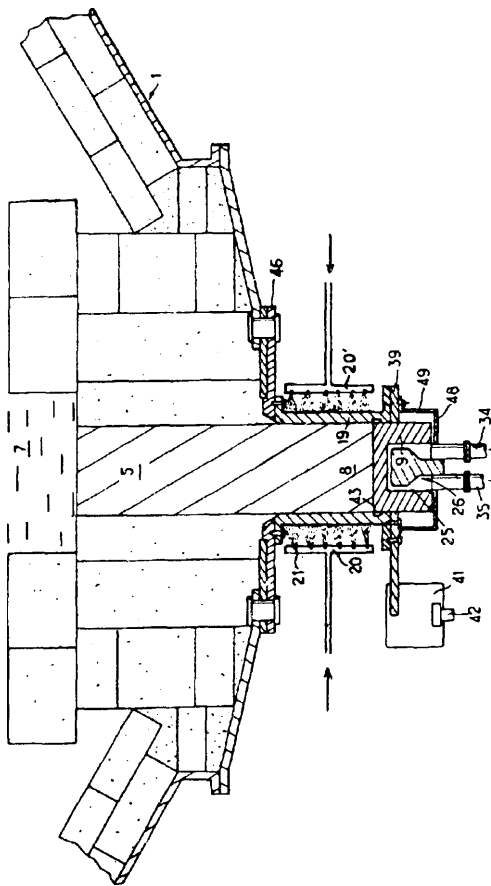
(31) 89 13 636 (32) 89 10 11 (33) FR

(71) INSTITUT DE RECHERCHES DE LA SIDERURGIE FRANCAISE IRSID, PUTEAUX, FR

(54) **Urządzenie stanowiące połączenie elektryczne umieszczone w ścianie zbiornika metalowego i stykające się z płynnym metalem**

(57) Urządzenie stanowiące połączenie elektryczne umieszczone w ścianie zbiornika lub pieca metalurgicznego wypełnionego roztopionym metalem, ma elektrodę (5), tuleję (19) zamontowaną wokół części wystającej (8) elektrody (5) i elementy chłodzenia przy pomocy płynu chłodzącego, utworzone z co najmniej jednego kolektora (20,20') dysz (21), podającego płyn chłodzący na ścianę zewnętrzną tulei (19).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 282817 (22) 89 12 15 5(51) H05B 3/48

(75) Szota Zenon, GLIWICE

(54) Rezystancyjny element grzewczy

(57) Element grzewczy składa się z zespołu dwóch izolowanych przewodów zasilających (1 i 2) poprowadzonych równolegle, na których nawinięty jest spiralnie drut oporowy (3). W powłoce izolacyjnej (4) przewodów zasilających (1 i 2) na przemian, w stałej odległości od siebie wykonane są wycięcia (5) aż do powierzchni metalicznej przewodów (1 i 2) i w tych wycięciach (5) drut oporowy (3) styka się z przewodami zasilającymi (1 i 2). Całość pokryta jest warstwą izolacji elektrycznej (6) dobrze przewodzącej ciepło i ewentualnie co najmniej jedną dodatkową warstwą ochronną lub wzmacniającą konstrukcję.

(1 zastrzeżenie)

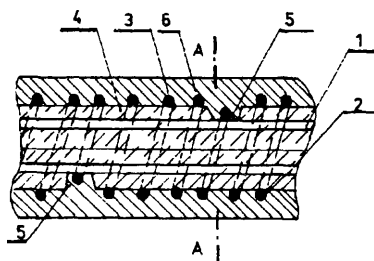


Fig.1

A2(21) 286804 (22) 90 09 07 5(51) H05B 41/14

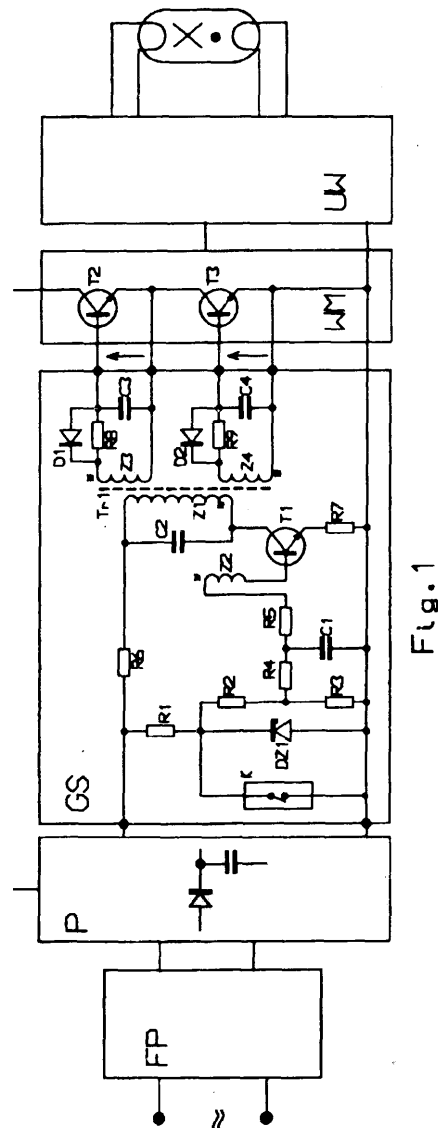
(71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, RZESZÓW

(72) Gotfryd Marek, Kalita Włodzimierz, Zając Kazimierz, Wałach Tadeusz, Turek Tadeusz

(54) Układ elektroniczny przetwornicy

(57) W układzie przetwornicy w generatorze sterującym (GS) do zacisków uzwojeń wyjściowych (Z3 i Z4) transformatora (TM) dołączony jest układ złożony z rezystora (R8), (R9), kondensatora (C3), (C4) i diody (D1), (D2). Zaciski kondensatorów (C3) i (C4) stanowiące dwie pary zacisków wyjściowych generatora sterującego (GS) połączone są z obwodami sterującymi tranzystorów bipolarnych (T2) i (T3) wzmacniacza mocy (WM).

(4 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

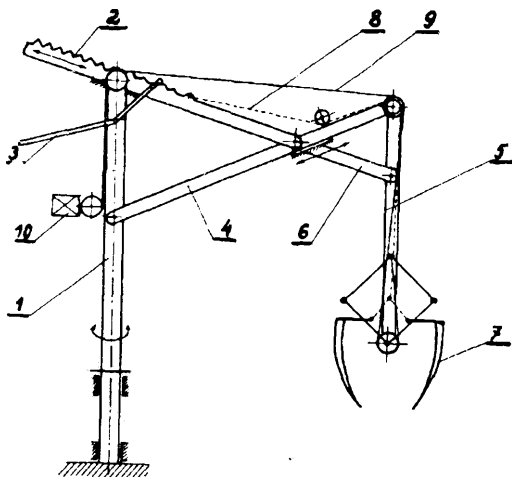
U1(21) 90916 (22)90 09 06 5(51) A01C 3/04

- (71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, WARSZAWA
(72) Habel Aleksander, Jucherski Andrzej, Niemiec Witold, Frankowski Antoni, Kozakiewicz Zbigniew, Kaszubski Maciej

(54) Mechaniczny ładowacz obornika

(57) Mechaniczny ładowacz charakteryzuje się tym, że górna część stojaka (1) jest połączona suwliwym ramieniem (2) współpracującym z hamulcową dźwignią (3), a także do stojaka (1) jest obrotowo zamocowana końcówka wysięgnikowego ramienia (4), do którego jest zamocowana prawa końcówka suwliwego ramienia (2). Prawa końcówka wysięgnikowego ramienia (4) jest połączona z górną końcówką pionowego ramienia (5), na spodzie którego jest zamocowany przegubowo **palcowy** chwytak (7). Do pionowego ramienia (5) jest zamocowana prawa końcówka krótkiego ramienia (6), która z drugiej strony jest suwliwie połączona z wysięgowym ramieniem (4).

(1 zastrzeżenie)



(2).Doniczka (1) zawiera w dnie (6) osadczno-ściekową otwór (5), zaś w kielichowym kołnierzu (7) otworowe wgłębienia (8). W trzech otworach (5) doniczki (1) osadzone są na wcisk mocujące kołki (3) ukształtowane na wewnętrznej powierzchni dna (4) podstawki (2).

(2 zastrzeżenia)

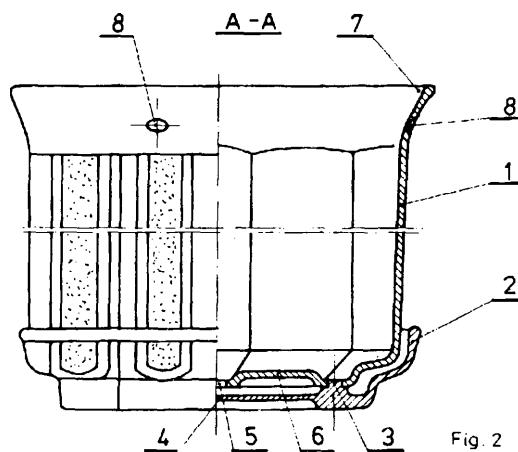


Fig. 2

U1(21) 90985 (22)90 09 12 5(51) A21C 11/04

- (71) SPOMASZ Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Przetwórstwa Zbożowo-Pasowego, BYDGOSZCZ
(72) Jakubowicz Ireneusz, Korzeniewski Wiesław
(54) **Urządzenie do wytwarzania pierogów**

(57) Urządzenie stanowią dwa walcze (3) osadzone w korpusie (1) zaopatrzone w koła zębate (4). Każdy wałek (3) ma na pobocznicę wgłębienie (6). Na jednym z walców (3) wgłębienie (6) ma obwodowy kołnierz (7).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 90944 (22)90 09 08 5(51) A01G 9/02

- (75) Podgórski Kazimierz, GDAŃSK; Podgórski Tomasz, GDAŃSK

(54) Zestaw doniczkowy

(57) Zestaw doniczkowy składa się z doniczki (1) i podstawki

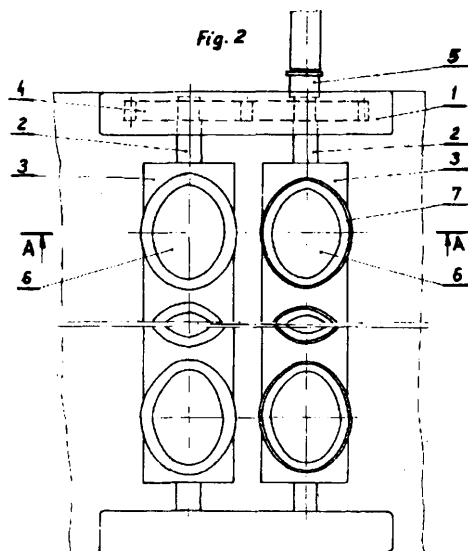


Fig. 1

U1 (21) 90969 (22) 90 09 12 5(51) A22B 5/20

- (71) Bydgoskie **Biuro** Projektowo-Badawcze
Budownictwa Przemysłowego,
BYDGOSZCZ
(72) Dębowski Krzysztof, Nowicki Dariusz, Puls
Stanisław, Tomaszewski Wacław
(54) **Wyczepiacz tusz**

(57) Wyczepiacz tusz trzody chlewnej lub bydła stosowany szczególnie na zmechanizowanych liniach uboju ma przestrzenną ramę (1) w formie odwróconej litery "U" umocowaną na stałe do nośnej konstrukcji (2) kolejki transportera (3) w której po bokach wmontowano obracające się na ośkach (4) najazdy (5) podnoszące tuleje mocujących uchwyty (6) przy czym najazdy (5) podnoszone są za pomocą siłownika (7) poprzez dźwignie (8).

(1 zastrzeżenie)

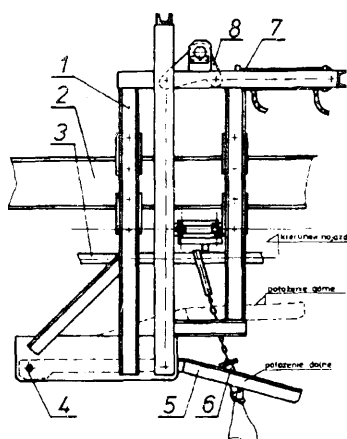


fig nr 2

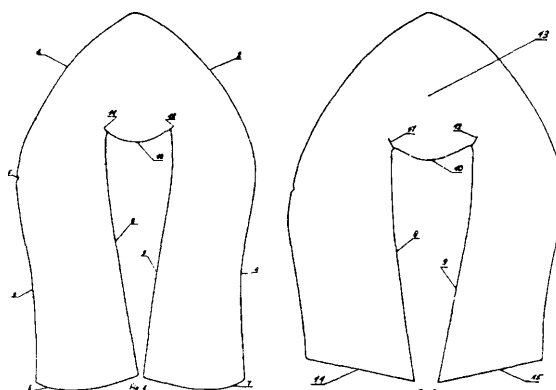
U1(21) 90975 (22) 90 09 13 5(51) A43B 23/02

(75) Potoniec Elżbieta Antonina, WARSZAWA

(54) **Obuwie**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obuwie damskie. W rozłożeniu, cholewka ma kształt zbliżony do litery 'V'. Od wierzchołka z obu stron symetrycznie odchodzą linie wypukłe (1) i (2), przechodząc w kształt linii z wklęśnięciem (3) i (4). Między linią (1) i (3) znajduje się trójkątne wybranie (5). Linie (3) i (4), liniami wypukłymi (6) i (7) przechodzą w wewnętrzny kształt cholewki przez linie (8) i (9) przechodzi w zarys linii wypukłej (10), której końce (11) i (12) wchodzi nacięciem w powierzchnię cholewki. Wykroj podszewki (13) ma zarys wewnętrzny linii taki, jak linie (8) i (9) oraz linii wypukłej (11) i (12). Zarys wewnętrzny z zarysem zewnętrznym połączony jest skośnym ścięciem (14) i (15). Zapiętek stanowi trapez z jednym bokiem wypukłym. Element ozdobny ma kształt trapezu o dwóch bokach równoległych i dwóch mających kształt linii wypukłych.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91000 (22) 90 09 12 5(51) A44C 5/02

(75) Puszczy Ireneusz, WARSZAWA

(54) **Zatrask do biżuterii**

(57) **Zatrask** do biżuterii zwłaszcza w postaci łańcucha o zamkniętym obwodzie, składa się z dwóch części. Część sztywne ma postać wydłużonego elementu, który w przekroju poprzecznym ma kształt zbliżony do litery 'C'. Jeden bok części sztywnej jest połączony obrotowo na stałe z jednym z końcowych ogniw (6), a drugi bok jest połączony rozłącznie z drugim ogniwem końcowym (7). Wewnątrz pierwszej części sztywnej pomiędzy bokami jest umieszczona rozłącznie druga część sprężysta (2) w postaci oddzielnego elementu w kształcie zbliżonym do litery 'V'.

(3 zastrzeżenia)

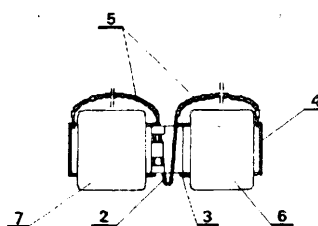


FIG. 1

U1(21) 90939 (22) 90 09 07 5(51) A45C 3/02

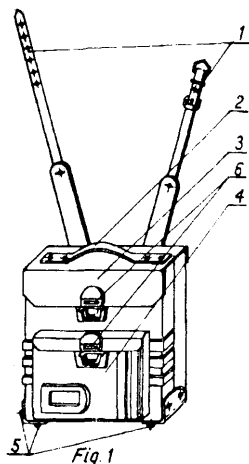
(71) Spółdzielnia Inwalidów
CZĘSTOCHOWIANKA,
CZĘSTOCHOWA

(72) Baran Zbigniew

(54) **Tornister szkolny**

(57) Tornister składa się z paszków nośnych (1), rączki (2), klapy (3), kieszeni (4) i ma wewnątrz prostopadłościenny wkład usztywniający.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 90979 (22) 90 09 13 5(51) A45C 11/34

(75) Michalak Jan, WARSZAWA

(54) **Uniwersalna teczka etui**

(57) Uniwersalna teczka złożona z trzech segmentów (1,2,3) ma dwa zatrzaskowe uchwyty kołonotatnika (4) i (5) usytuowane na wewnętrznej powierzchni teczki, wzdłuż obu linii jej zagięcia i odchylaną klapę (6) zamocowaną wzdłuż krótszej krawędzi środkowego segmentu (2) oraz dwie dodatkowe odchylane klapki (7) i (8) wyposażone w zapięcia.

(2 zastrzeżenia)

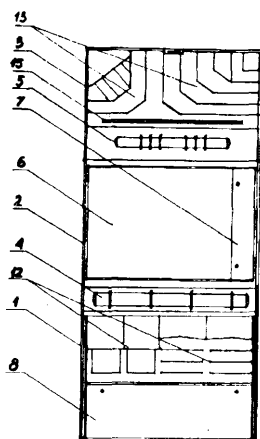


Fig. 1

U1(21) 90995 (22) 90 09 14 5(51) A47B 37/04

(75) Lekan Stanisław, GLIWICE

(54) **Stół ogrodowy**

(57) Stół ma nogi (1,2) połączone obrotowo w miejscu skrzyżowania oraz z wzdłużną belką poprzez wspólny sworzeń (3). Płyta (5) stołu połączona jest przegubami (8) z jedną parą nóg (2), zaś druga para nóg osadzona jest swobodnie w gniazdach (6).

(2 zastrzeżenia)

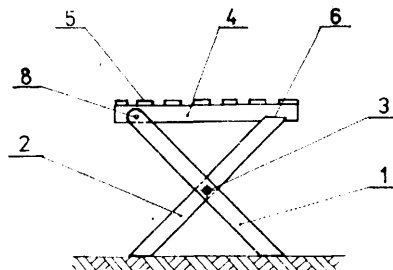


Fig.1

U1(21) 9(0994 (22) 90 09 14 5(51) A47C 4/04

(75) Lekan Stanisław, GLIWICE

(54) **Fotel ogrodowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest składany fotel wypoczynkowy.

Fotel ma boczne płaszczyzny nośne utworzone przez dwie pary płyt (1 i 2) w kształcie trójkątów rozwartokątnych, przylegające do siebie i połączone obrotowo sworznem (3). Listwy (4) mocowane do krawędzi (10) bocznych płyt (1 i 2) tworzą płaszczyznę (6) siedziska.

(6 zastrzeżeń)

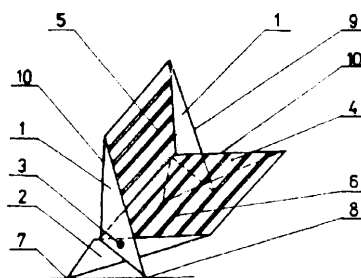


Fig. 1

U1(21) 90903 (22) 90 09 04 5(51) A47F 5/00

(75) Kubacki Mirosław, ŁOMIANKI

(54) **Stelaż meblowy**

(57) Stelaż stanowi rura (10) usytuowana pionowo utwierdzona pomiędzy podłogą i sufitem, wyposażona w rozporową śrubę (8), przy czym na rurze (10) nasuniętych jest szereg klocków (1), w których osadzone są, usytuowane poziomo, pręty (4) podtrzymujące poziome elementy (3),(5) i (6), przy czym

kolejne usytuowane obok siebie rury (10) łączone są ze sobą elementami (7).

(1 zastrzeżenie)

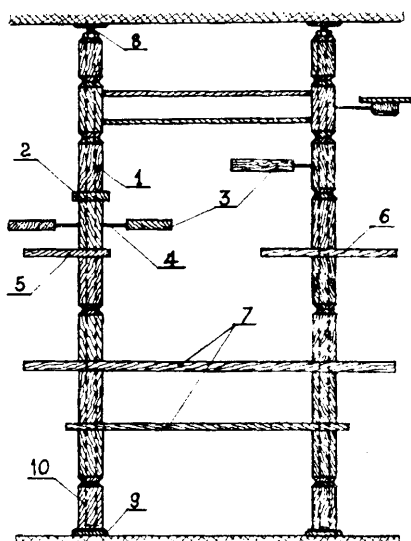


Fig. 1

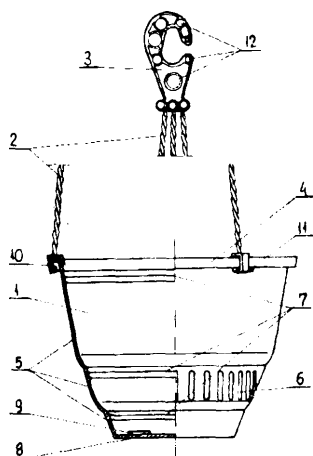
U1(21) 90907 (22) 90 09 03 5(51) A47G 7/04

(75) Michałek Czesław, WOLIN

(54) **Doniczka wisząca**

(57) Doniczka wisząca charakteryzuje się tym, że ścianka boczna (5) korpusu (1) ma kształt powierzchni trzech odwróconych, współosiowych stożków ściętych, przy czym środkowa część przechodzi w sąsiednie części stożkowe pasami kulistymi. Górny brzeg korpusu (1) ma wywinięty na zewnątrz kołnierz (4), w którym utworzone są trzy symetrycznie rozmieszczone gniazda (11), w które wchodzi haczykowate zaczepy (10) prętów (2) zawieszającego zakończonego z drugiej strony hakiem (3). Na wewnętrznej powierzchni ścianki bocznej (5) znajdują się pierścieniowe występy (7), a na wewnętrznej powierzchni dna (8) promieniowo rozmieszczone są występy podłużne (9). Zaczepy (10), pręty (2) oraz hak (3) stanowią jednolitą całość wykonaną z tego samego tworzywa.

(2 zastrzeżenia)



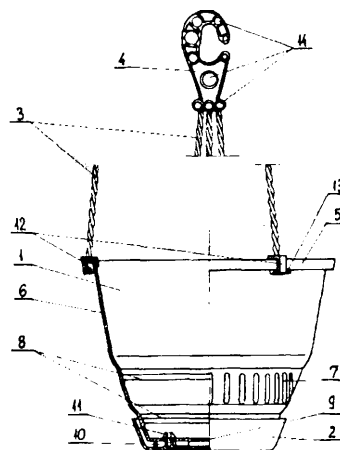
U1(21) 90908 (22) 90 09 03 5(51) A47G 7/04

(75) Michałek Czesław, WOLIN

(54) **Doniczka wisząca**

(57) Doniczka wisząca charakteryzuje się tym, że ścianka boczna (6) jej korpusu (1) ma kształt powierzchni trzech odwróconych, współosiowych stożków ściętych, a do dna (9) korpusu (1) zamocowana jest rozłącznie przy pomocy pazurów zatraskowych (11) miska (2). Górny brzeg korpusu (1) ma wywinięty kołnierz (5), w którym utworzone są trzy gniazda (13), w które wchodzi zaczepy (12) zawieszającego zakończonego z drugiej strony hakiem (4). Zawieszanie wykonane jest z prętów o kształcie skręconego sznura (3) i tworzy z zaczepami (12) i hakiem (4) jednolitą całość.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 90966 (22) 90 09 11 5(51) A47H 1/02

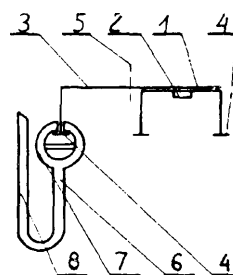
(71) RENOMA Wojewódzka Spółdzielnia Niewidomych, CZĘSTOCHOWA

(72) Kupis Eugeniusz, Duda Zdzisław, Sekret Zygmunt, Zbrojkiewicz Jacek

(54) **Karnisz mocowany do sufitu**

(57) Karnisz przeznaczony do zawieszenia firanek, zasłon i lambrequinu, mający karnisz dwuszynowy, charakteryzuje się tym, że ma przymocowaną trzecią szynę (3) wyprofilowaną tak, że wszystkie trzy szyny w dolnej części mają bieżnię (4) w kształcie odwróconej litery T, przy czym bieżnia (4) szyny (3) ma zawieszkę (6) lambrequinu. Zawieszka (6) ma w górnej części kształt pierścienia (7) o przerwanej ciągłości, zaś w dolnej części ma kształt litery U.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 90902 (22) 90 09 04 5(51) A47J 27/20

(71) MESKO Zakłady Metalowe im. G. Wł. Sikorskiego, SKARŻYSKO-KAMIENNA

(72) Majewski Robert, Grabiński Lucjan, Najman Wojciech

(54) Szynekowar

(57) Pojemnik (1) szynkowaru ma zaczepy (7) ukształtowane z obrysu górnego rozmieszczone równomiernie na obwodzie. Pokrywa oporowa (3) ma przetłoczenia poziome (8) skierowane do środka, połączone z dwoma przetłoczeniami pionowymi, przy czym jedno przetłoczenie jest niższe i jest położone jako pierwsze w kierunku ruchu wskazówek zegara

(1 zastrzeżenie)

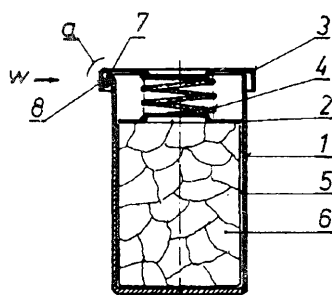


fig 1

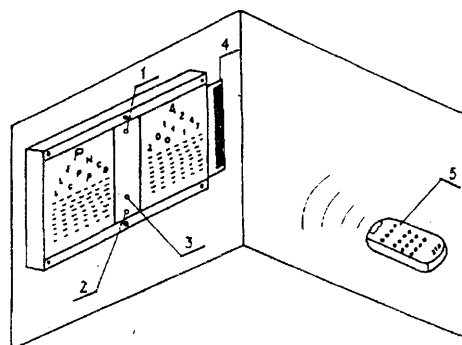


Fig 1.

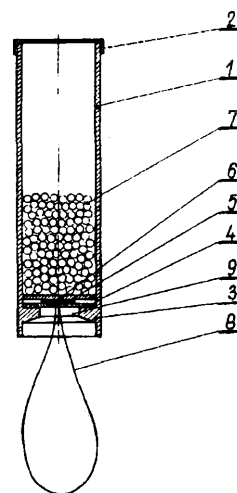
U1(21) 91446 (22) 901120 5(51) A63H 37/00

(75) Czasławski Wacław, ZŁOTORYJA

(54) Wyrzutnik konfetti

(57) Wyrzutnik konfetti ma cylindryczny korpus (1), z wewnętrznym pierścieniem (3), na którym znajdują się dolny i górny krążki (4,6). Pomiędzy dolnym krążkiem (4) a górnym krążkiem (6) wyrzutnik konfetti posiada wybuchowy ładunek (5). Górna część cylindrycznego korpusu (1) zamknięta jest zatyczką (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 90968 (22) 90 09 11 5(51) A61B 3/00

(71) Zakłady Techniki Medycznej Służby Zdrowia -Zakład Badawczo-Wdrożeniowy, WROCŁAW

(72) Czerwiński Henryk, Grzeško Ireneusz, Bemben Bronisław, Król Cezar

(54) Tablica okulistyczna

(57) Tablica składa się z dwóch części, prawej i lewej przy czym część lewa jest wyposażona w zespół urządzeń elektronicznych podświetlających planszę (4) roboczą, zaś część prawa tablicy ma zabudowane sztywno prowadnice, w których umieszczone są luźno pozostałe plansze (4) wymienne. Z tablicą współpracuje pilot (5), który jest wyposażony w szereg przycisków do zdalnego sterowania podświetlaniem żądanych znaków okulistycznych naniesionych na planszy (4) umieszczonej na ścianie czołowej lewej części tablicy.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 90936 (22)90 09 07 5(51) B01D 46/00
B60H 3/00

(71) BAROWENT Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Urządzeń
Klimatyzacyjno-Wentylacyjnych i
Odpylających, KATOWICE

(72) Nowak Ewa, Kiepusa Antoni, Tatoj Piotr,
Szczelina Artur, Balimowski Wacław

(54) **Filtr powietrza**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest filtr powietrza przeznaczony do oczyszczania powietrza doprowadzanego do kabiny ciągnika.

Filtr charakteryzuje się tym, że w dolnej obudowie (1) filtru usytuowane są pionowo do podstawy (6) kasetowe wkłady filtracyjne (5) wypełnione węglem aktywnym a w obudowie górnej (2) na wlocie pionowo do kasetowych wkładów filtracyjnych (5) usytuowane są wkłady filtracyjne (3) z pianki poliuretanowej oraz kartonowe wkłady filtracyjne (4). Powietrze zasysane przez dmuchawę przepływa przez układ wkładów filtracyjnych jest oczyszczane i poprzez otwór w podstawie (6) jest wprowadzane bezpośrednio do kabiny ciągnika.

(1 zastrzeżenie)

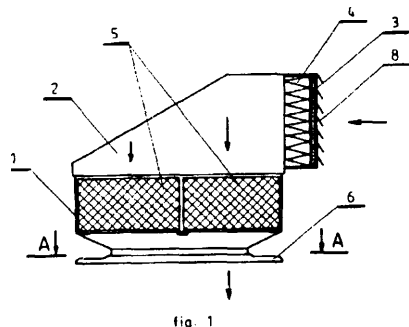


fig. 1

U1(21) 90926 (22)90 09 05 5(51) B01D 46/02

(71) POSTEOR Przedsiębiorstwo Wdrażania
Postępu Technicznego, POZNAN

(72) Putanowicz Henryk, Satora Kazimierz,
Satora Marian, Trzeciak Zdzisław,
Wierzejewski Michał

(54) **Filtr do oczyszczania gazów suchych z zanieczyszczeń stałych**

(57) Filtr do oczyszczania gazów suchych z zanieczyszczeń stałych charakteryzuje się tym, że obudowa ma wewnętrzne przegrody (4) zakończone obrzeżami (5) tworzącymi prostokątne przelotowe otwory (6) dzielące obudowę na dwie komory, na komorę gazu oczyszczonego (7) i komorę gazu zapyłonego (8), przy czym każdy otwór ma dwa mechanizmy dźwigniowo-rolkowe (12), w których osadzony jest moduł filtracyjny (13) dociskany poprzez uszczelki do obrzeża (5), natomiast w ścianie bocznej obudowy znajdują się szczelne drzwi (11).

(2 zastrzeżenia)

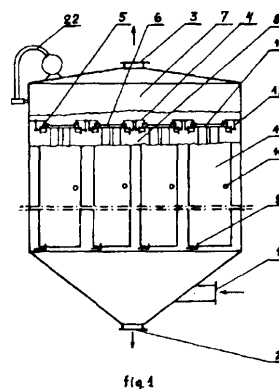


fig. 4

U1(21) 90981 (22) 90 09 12 5(51) B01D 53/18

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i
Gazownictwo-Sanocki Zakład Górnictwa
Nafty i Gazu, SANOK

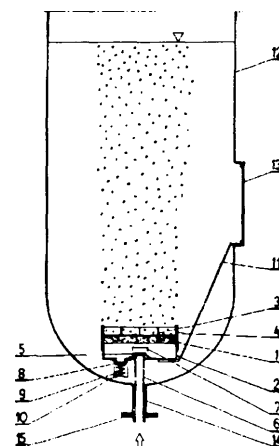
(72) Ołowski Józef, Kustroń Jan, Gazda Andrzej,
Węgrzyński Stanisław, Król Ewa

(54) **Urządzenie do drobnopęcherzykowego barbotażu gazu w cieczach**

(57) Urządzenie ma zastosowanie w instalacjach oczyszczania gazów, a zwłaszcza w instalacjach oczyszczania niewielkich ilości gazu ziemnego o wysokim ciśnieniu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wkład mikroporowaty (1) dociśnięty jest od góry do korpusu (2) kratą usztywniającą (3), przy czym w korpusie (2) zainstalowany jest grzybek zaworu zwrotnego (5) usytuowany nad otworem wylotowym króćca wlotowego (6), który to grzybek (5) zamknięty jest elementem (7), a ponadto w dolnej części korpusu (2) zamontowany jest zawór nadmiarowy, zawierający grzybek (8) dociśnięty sprężyną (9), które to elementy zamknięte są w obudowie (10).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91396 (22)90 11 14 5(51) B01D 53/18

(75) Kendra Maksymilian, WROCŁAW

(54) Zespół rozpylająco-granulujący kolumny absorpcyjnej instalacji oczyszczania gazów spalinowych

(57) Zespół **rozpylająco-granulujący** kolumny absorpcyjnej ma w dolnej części separatora (7) komorę mieszania (16) zaopatrzoną poosiowo i prostopadle do króćca doprowadzenia spalin (15) w komorę ssania (1), która poprzez króciec (4), komorę zsygową, separowanych cząsteczek stałych (5) i kanał spadowy (6) połączona jest z najniższą usytuowaną częścią separatora (7). Sama komora ssania (1) współosiowo zaopatrzona **jest** w ukształtowaną w postaci zwężki Venturiego dyszę zasilania oczyszczonymi już gazami (9) podawanymi w zamkniętym obiegu przez również współosiowo usytuowany wysokopiętny wentylator (10). Przeciwnie do kierunku doprowadzenia oczyszczonych już gazów dysza zasilająca (9) ma współosiowo umieszczoną dyszę dozującą reagent (11).

(5 zastrzeżeń)

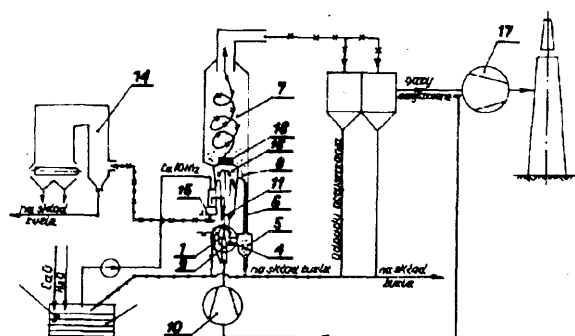


Fig. 1

U1(21) 91376 (22) 90 11 12 5(51) B02C 18/06

(75) Bieniek Janusz, NIEMCE; Drob Marian, LUBLIN

(54) Urządzenie do rozdrabniania pasz

(57) Urządzenie ma zastosowanie do rozdrabniania i mieszania części roślin korzeniowych i liściastych na paszę o jednolitej granulacji i konsystencji.

Urządzenie ma zespół stałych noży tnących (5) oraz zespół obrotowych noży tnących (10) zamocowanych na wałku (6).

(1 zastrzeżenie)

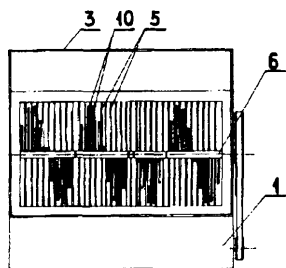


Fig. 2

U1(21) 91533 (22)9012 03 5(51) B03C 1/02

(75) Szilajtis-Obiegło Rita, POZNAN; Obiegło Jacek, POZNAN

(54) Separator elektromagnetyczny

(57) Separator ma korpus chwytника **elektromagnetycznego** (1) w postaci prostopadłościanu. Do korpusu (1) przytwierdzone są dwa wsporniki (2) oraz w górnej części rolki (3) prowadzące taśmociąg (4).

Elektromagnes składa się z rdzenia (5) i szeregu cewek wykonanych z nieizolowanego drutu nawojowego (6) ułożonego na szeregach elementów izolacyjnych (7). Do wsporników (2) zamocowane są bębny (8), z których jeden napędzany jest za pomocą silnika elektrycznego (9) poprzez przekładnię ślimakową (10).

(1 zastrzeżenie)

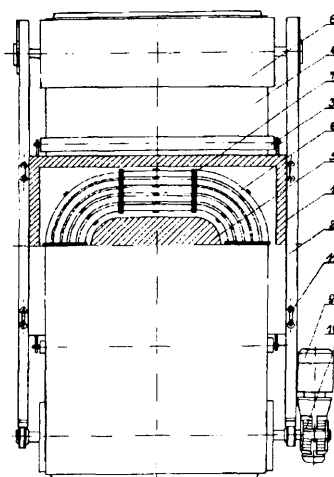


Fig. 1

U1(21) 91489 (22) 90 11 26 5(51) B07C 3/06

(71) Biuro Studiów, Projektowania i Realizacji Maszyn dla Przemysłów Spożywczych, Spółdzielnia Pracy CONSUMASZ, POZNAN

(72) Godlewski Lech, Józwiak Andrzej, Łykowski Krzysztof, Poznaniak Eugeniusz, Rudzki Andrzej, Tarandt Florian

(54) Urządzenie do sortowania owoców rolnych

(57) Urządzenie do sortowania owoców rolnych i ogrodniczych takich jak jabłka, cebule, ziemniaki i innych charakteryzuje się tym, że ma umieszczone na jednej podstawie rynnę podawczą (3) z półką pomocniczą (4), stół odbiorczy (5) z

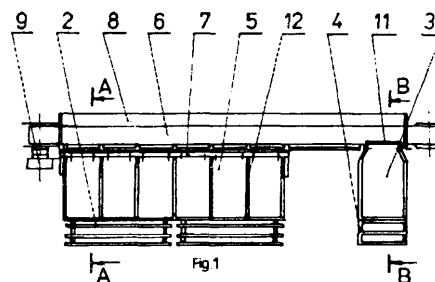


Fig. 1

wzdłużną półką pomocniczą (2) i sektorami oddzielonymi listwami (12). Wzdłuż stołu i rynny podawczej usytuowana jest na prowadnicy (8) taśma transportująca (6) oraz belka (7) z nastawczymi zastawkami kalibrującymi, natomiast rynna podawcza ma na wyjściu do taśmy przesłonę uchylną (11).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 90906 (22) 90 09 03 5(51) B23C 3/16

(71) Jarocińskie Fabryki Mebli, JAROCIN

(72) Półrolniczak Stefan, Michalak Zenon, Łuczak Józef

(54) Urządzenie do frezowania obrzeża elementów płytowych prosto i krzywoliniowych

(57) Urządzenie ma dwa zespoły frezujące (2) i (3) górny i dolny umieszczone pionowo we wspólnej osi. Silniki (5) zespołów osadzone są w podstawach połączonych z kolumną napinającą umieszczoną w stopie na płaszczyźnie roboczej korpusu (1). Między frezami (10) osadzonymi na wrzecionach usytuowany jest prowadnik boczny elementu połączony rozłącznikiem ze stopą. Na jednej ze ścian bocznych korpusu (1) umieszczony jest zespół frezujący (4) czosła elementów. Zespół ten stanowi silnik napędzający wrzeciono z frezem połączone łącznikiem z saniami w prowadnicach rurowych i przesuwane siłownikiem pneumatycznym.

(2 zastrzeżenia)

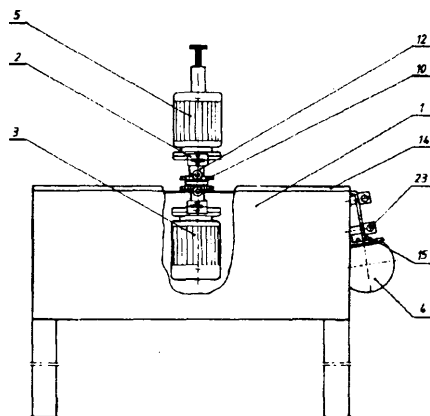


Fig 1

U1(21) 90957 (22) 90 09 12 5(51) B23D 37/00

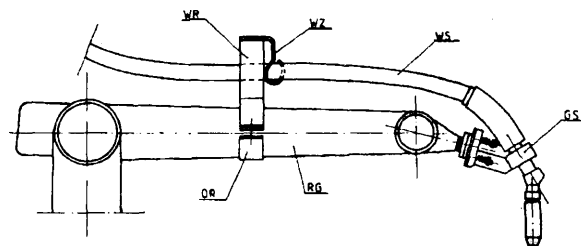
(71) Instytut Techniki Ciepłej, ŁÓDŹ;
Przemysłowy Instytut Automatyki i
Pomiarów MERA-PIAP, WARSZAWA

(72) Skonieczka Roman, Pilat Zbigniew

(54) Wspornik węża palnika spawalniczego

(57) Wspornik węża palnika spawalniczego składa się ze wspornika (WR) zamocowanego na górnym ramieniu robota (RG), obejmę (OR) mocującą wspornik (OR) na górnym ramieniu robota (RG) oraz pałąk (WZ), zamocowanego jednym końcem na szczycie wspornika (WR). Drugi koniec pałąka (WZ) wygięty jest w kształcie ucha podtrzymującego wąż palnika spawalniczego (WS), umożliwiającego jego swobodne ślizganie się po uchu pałąka (WZ).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 90965 (22) 90 09 11 5(51) B25H 1/12

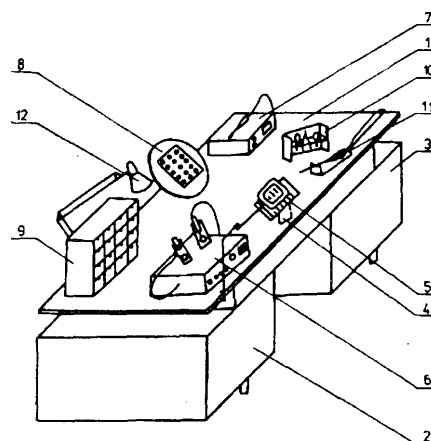
(71) AMEPOX Przedsiębiorstwo Produkcji
Materiałów Elektronicznych Sp. z o.o.,
ŁÓDŹ

(72) Mościcki Andrzej, Prasał Jacek

(54) Stół montażowo-naprawczy

(57) Stół montażowo-naprawczy, przeznaczony do montażu i napraw elementów i zespołów elektronicznych charakteryzuje się tym, że na blacie (1) jest zamocowany uchwyt (4), na elementy i zespoły elektroniczne, przed którym jest umieszczona lupa z oświetlaczem (5). Nadto na blacie stołu jest umieszczony dozownik ciekłych materiałów łączących (6), podciśnieniowy podajnik elementów (7), karuzelowy pojemnik na elementy (8), szufladkowy pojemnik na elementy (9), stojak na narzędzia (10), stojak na lutownicę (11) oraz oświetleniowa lampa (12).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 90945 (22) 90 09 08 5(51) B25H 3/02

(71) RAFAN Fabryka Narzędzi, RAWA
MAZOWIECKA

(72) Smyczek Adam

(54) Pojemnik narzędziowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik narzędziowy, mogący mieć zastosowanie do przechowywania zesta-

wów różnych podręcznych narzędzi, a zwłaszcza kompletów kluczy maszynowych.

Pojemnik ma postać nesesera z wykonanym chwytem mostkowym (24), wkomponowanym w obrys pojemnika i składa się z dwóch części: pojemnika właściwego (1) i pokrywy (2) oraz dwóch zasuwek (23). Obrys pojemnika narzędziowego stanowi prostokąt z nabudowanym na dłuższym boku trapezem równoramiennym, w polu którego wykonany jest przelotowy otwór o kształcie odwróconego trapezu równoramiennego. Pojemnik wyposażony jest w cztery półotwarte zawiasy oraz od dołu we wsporniki (4) i (5) na pokrywie (2) i pojemniku właściwym (1), przesunięte względem siebie.

(1 zastrzeżenie)

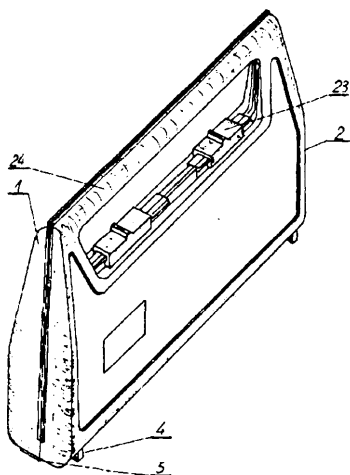


Fig. 12

U1 (21) 90927 (22) 90 09 05 5(51) B25H 7/04

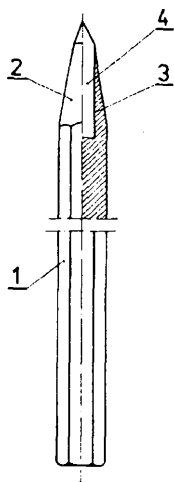
(71) TOREM Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne Sp. z o.o., GDYNIA

(72) Kasperski Tomasz

(54) Rysik

(57) Rysik przeznaczony do materiałów ceramicznych charakteryzuje się tym, że w części (2) roboczej, mającej poosiowy podłużny otwór (3) znajduje się grot (4) z węglików spiekanych.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 90943 (22) 90 09 07 5(51) B26D 1/147

(71) Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy, STAŁOWA WOLA

(72) Cetnarski Stanisław, Kara Roman, Kowalik Krzysztof

(54) Urządzenie do cięcia materiałów płaskich

(57) Urządzenie do cięcia materiałów płaskich szczególnie z tworzyw elastycznych, np. gumy, składa się ze stołu (2) ze wspornikami (3), na których są zamocowane cylindryczna prowadnica (4) i zębata listwa (5). Głowica (6) prowadzona na cylindrycznej prowadnicy (4) i oparta na zębatej listwie (5) składa się z korpusu (7), na którym jest zamocowany silnik napędowy (8) sprzężony przez przekładnię pasową z przekładnią zębatą i ślimakową. Na wałku przekładni ślimakowej wystającym poza korpus (7) jest osadzone koło zębate zazębione z zębatą listwą (5) oraz krążkowy nóż. Do bocznej ściany korpusu (7) jest zamocowana rolka opierająca się na gładkiej części zębatej listwy (5), a krążkowy nóż częścią swego obwodu jest zagłębiony w rowku wykonanym w stole (2).

(2 zastrzeżenia)

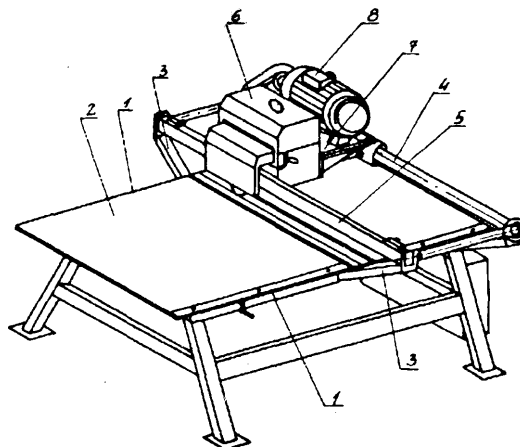


Fig. 1

U1 (21) 90951 (22) 90 09 10 5(51) B29D 23/00

(71) METALCHEM Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych, TORUŃ

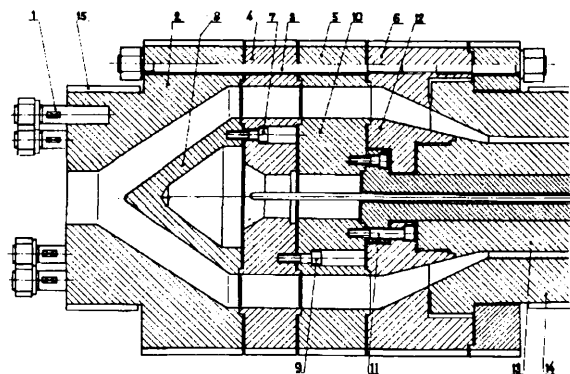
(72) Stasiak Joachim, Rosochowicz Jan, Siczek Ryszard

(54) Głowica do formowania rur z tworzyw sztucznych metodą wytłaczania

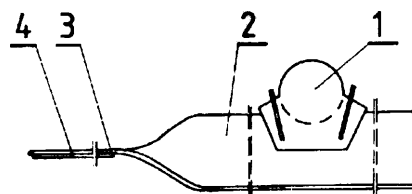
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmiany objętości kanałów przepływowych głowicy w zależności od wydajności procesu wytłaczania.

Głowica charakteryzuje się tym, że między wspornikiem (4) rdzenia a osadzonymi współosiowo zewnętrznym korpusem (6) tylnym i wewnętrznym korpusem (12) tylnym, umieszczona jest komora (5,10) wymienna.

(4 zastrzeżenia)

**(54) Uchwyt do luźnych kart papieru**

(57) Uchwyt ma korpus w postaci płaskiej listwy z tworzywa sztucznego oraz element mocujący w postaci sprężystej klamry (1). Listwa ma część roboczą (2) i część mocującą (3). Płaszczyzna części roboczej (2) jest obrócona w stosunku do płaszczyzny części mocującej (3) o kąt $\alpha = 45^\circ \pm 70^\circ$. Osie symetrii obu części (2,3) listwy przecinają się pod kątem β nie większym niż 15° . Stosunek długości części roboczej (2) listwy do długości części mocującej (3) listwy wynosi od 2:1 do 5:1. Płaszczyzna robocza części mocującej (3) listwy jest wyposażona w taśmę (4) samoszczepną, dwuwarstwową, zawierającą od strony zewnętrznej taśmę dwustronnie klejącą.

(1 zastrzeżenie)**Fig. 1**

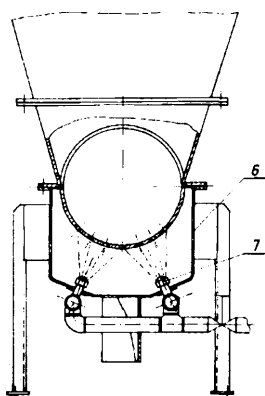
U1(21) 90988 (22) 90 09 13 5(51) B30B 1/16

(71) POWOGAZ Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury i Urządzeń Komunalnych, POZNAN

(72) Grochowalski Walerian, Nowak Stanisław, Andrzejewski Marian

(54) Hydrauliczna tłokowa prasa do skratek

(57) Hydrauliczna tłokowa prasa charakteryzuje się tym, że pod otworami odciekowymi usytuowane są dysze płuczące (7), przy czym otwory odciekowe mają postać stożków ściętych o większej podstawie u dołu.

(1 zastrzeżenie)**Fig. 2**

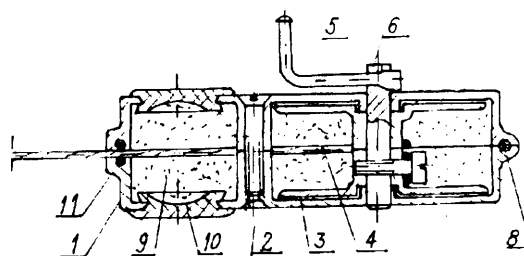
U1(21) 90901 (22) 90 09 03 5(51) B44D 3/38

(71) OMNIA Przedsiębiorstwo Projektowo-Badawcze i Produkcyjno-Usługowe Sp. z o.o., WARSZAWA

(72) Stelęgowski Wacław

(54) Przyrząd do odbijania linii prostych

(57) Przyrząd składa się z puszek złożonej z dwóch połówek (1), w której umieszczona jest szpulka (3) z nawiniętym sznurkiem (4) wychodzącym na zewnątrz. Wewnątrz puszek znajduje się zasypany luźno proszek kolorowy (9). Gumowy sznur (8) o przekroju kołowym uszczelnia połówki (1) puszek, a wokół otworu wyjścia sznurka (4) zaciska go i zgarnia z niego nadmiar proszku (9).

(5 zastrzeżeń)**Fig. 1**

U1 (21) 90940 (22) 90 09 07 5(51) B42F 17/00 A47B 19/10

(71) UKRAPOL Przedsiębiorstwo Wspólnych Inicjatyw Gospodarczych, Sopot

(72) Dorynek Arkadiusz, Kadzikowski Jerzy, Góźdź Jerzy, Wyrzykowski Wojciech, Dorynek Stanisław

U1(21) 90954 (22) 90 09 11 5(51) B60J 9/00

(75) Matuschak Violetta, PNIEWY

(54) Spojler przedni zwłaszcza do pojazdów samochodowych

(57) Spojler ma na czołowej ścianie (1) rozmieszczone poziomo żebra (6) w kształcie podłużnych wybrzuszeń, między

którymi usytuowane są podłużne szczeliny (7) rozdzielone łącznikami żeber (8). W dolnej części czołowej ściany (1) po obu stronach żeber (6) i szczelin (7) rozmieszczone są podłużne otwory (9). Końce ramion bocznych (2) zaopatrzone są w ścianki tylne (3) usytuowane równoległe do czołowej ściany (1).

(1 zastrzeżenie)

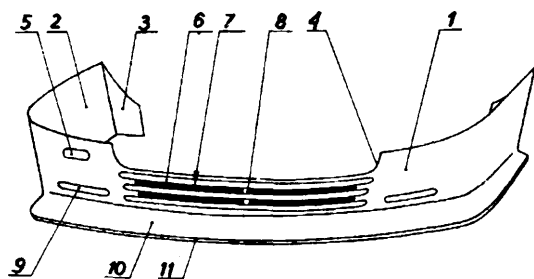


Fig. 1

U1(21) 90955 (22) 90 09 11 5(51) B60J 9/00

(75) Matuschak Violetta, PNIEWY

(54) **Spojler tylni zwłaszcza do pojazdów samochodowych**

(57) Spojler ma podłużną kasetę (1) zamkniętą od dołu dnem. Do spodniej części tego dna przylegają wsporniki (3) rozmieszczone na skrajnych częściach tego dna. Podłużna kaseta (1) ma kształt łukowy. Czołowa ścianka (4) swą powierzchnią wklęsłą skojarzona jest z bocznymi wzmocnieniami (5) oraz ze środkowymi wzmocnieniami (6). Wzmocnienia (5 i 6) mają kształt płaskich łukowych żeber. Wsporniki (3) zaopatrzone są od dołu w nagwintowane bolce (8) służące do zamocowania spojlera do tylnej pokrywy bagażnika samochodu.

(1 zastrzeżenie)

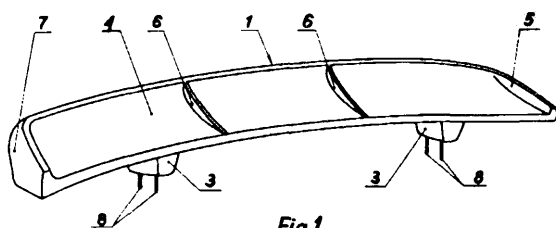


Fig. 1

U1(21) 90997 (22) 90 09 14 5(51) B60R 25/00

(71) SUPON Przedsiębiorstwo Handlowo-Techniczne, BIAŁYSTOK

(72) Krasowski Marek, Sianko Zdzisław, Kazberuk Sergiusz

(54) **Blokada pedałów samochodu**

(57) Blokada pedałów samochodu służy do zabezpieczenia samochodu przed kradzieżą.

Blokada składa się z dwóch części (1) i (2) mających wnęki (4) na pedały (5) samochodu i zamka (3). Złączenie obu

części (1) i (2) powoduje objęcie pedałów (5) przez wnęki (4), a włożenie zamka (3) w obie części uniemożliwia rozłączenie ich.

(1 zastrzeżenie)

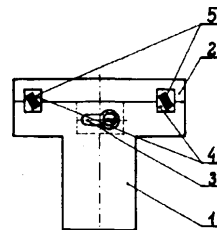


fig. 1

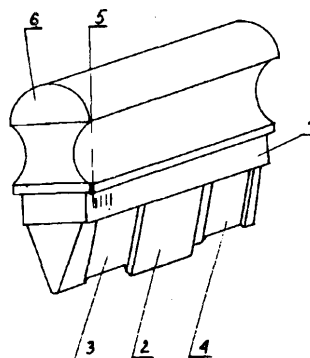
U1(21) 90904 (22) 90 09 05 5(51) B60R 25/02

(75) Kleszczewski Jerzy, WARSZAWA

(54) **Urządzenie zabezpieczające pojazd przed kradzieżą**

(57) Urządzenie w postaci połączonych brył prostopadłościanu i ostrosłupa na powierzchniach zbieżnych korpusu (1), w części o postaci ostrosłupa ma symetrycznie umieszczony styk (2), a z dwóch stron pionowe kanały kształtowe (3) i (4), z których kanał (3) rozdziela styki złącza uruchamiającego blokadę kierownicy, zaś kanał (4) służy do rozdzielania styków złącza uruchamiającego blokadę hamulca ręcznego. Styk (2) służy do połączenia układu elektrycznego pojazdu. Na jednej z powierzchni bocznej korpusu (1) w kształcie graniastosłupa urządzenie ma kod cyfrowy (5) zawierający dane pojazdu, a w górnej części rękojeść (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 90960 (22) 90 09 07 5(51) B62D 25/16

(71) CHEMIK Spółdzielnia Pracy, POLICE

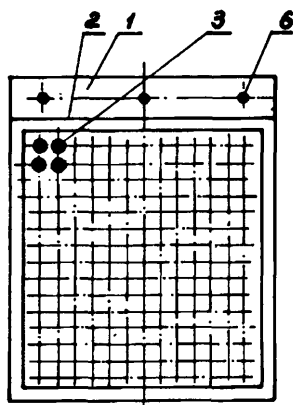
(72) Orłowska Maria, Cheliński Jan, Silecki Bogdan, Chudziak Stanisław, Szpetkowska Danuta, Sierputowski Janusz, Godlewski Roman, Palla Aleksander

(54) **Ostłona przeciwbłotna**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ostłona przeciwbłotna do samochodu, wykonana z elastycznego tworzywa.

Ostłona składa się z płyty (1) z co najmniej dwoma otworami (6), ramki prostokątnej (2) (z niej wystającej) o zamkniętym obwodzie, w której umieszczone są kołki (3) wyższe od ramki (2).

(3 zastrzeżenia)



od dołu w co najmniej jednym miejscu (7), w której znajdują się kołki (3).

(3 zastrzeżenia)

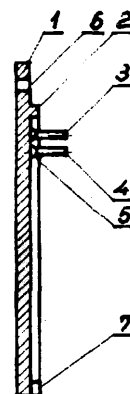


fig.2

U1(21)90961 (22)90 09 07 5(51) B62D 25/16

(71) CHEMIK Spółdzielnia Pracy, POLICE

(72) Orłowska Maria, Cheliński Jan, Silecki Bogdan, Chudziak Stanisław, Szpetkowska Danuta, Sierputowski Janusz, Godlewski Roman, Palla Aleksander

(54) Osłona **przeciwbłotna**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona przeciwbłotna do samochodu, wykonana z elastycznego tworzywa.

Osłona składa się z płyty (1) z co najmniej dwoma otworami (6), ramki prostokątnej (2) (z niej wystającej) otwartej do dołu, w której znajdują się kołki (3).

(3 zastrzeżenia)

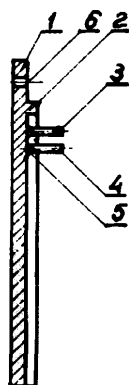


fig.2

U1(21) 90963 (22) 90 09 07 5(51) B62D 25/16

(71) CHEMIK Spółdzielnia Pracy, POLICE

(72) Orłowska Maria, Cheliński Jan, Silecki Bogdan, Chudziak Stanisław, Szpetkowska Danuta, Sierputowski Janusz, Godlewski Roman, Palla Aleksander

(54) Osłona przeciwbłotna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona przeciwbłotna do samochodu, wykonana z elastycznego tworzywa.

Osłona składa się z płyty (1) z co najmniej dwoma otworami (6), która z jednej strony ma prostokątne wgłębienie (2), a z drugiej kołki (3), składające się z części cylindrycznej (4) i części stożkowej (5).

(3 zastrzeżenia)

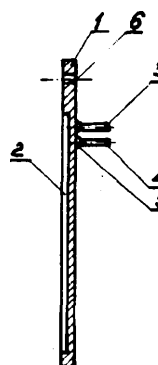


fig.2

U1(21) 90962 (22) 90 09 07 5(51) B62D 25/16

(71) CHEMIK Spółdzielnia Pracy, POLICE

(72) Orłowska Maria, Cheliński Jan, Silecki Bogdan, Chudziak Stanisław, Szpetkowska Danuta, Sierputowski Janusz, Godlewski Roman, Palla Aleksander

(54) Osłona przeciwbłotna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona przeciwbłotna do samochodu, wykonana z elastycznego tworzywa.

Osłona składa się z płyty (1) z co najmniej dwoma otworami (6), ramki prostokątnej (2) (z niej wystającej) z przerwą

U1(21) 90964 (22)9009 07 5(51) B62D 25/16

(71) CHEMIK Spółdzielnia Pracy, POLICE

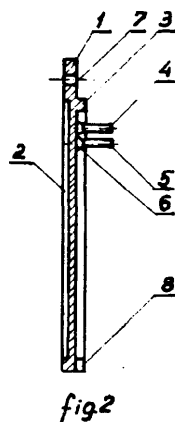
(72) Orłowska Maria, Cheliński Jan, Silecki Bogdan, Chudziak Stanisław, Szpetkowska Danuta, Sierputowski Janusz, Godlewski Roman, Palla Aleksander

(54) Osłona przeciwbłotna

(57) Osłona składa się z płyty (1) od dołu owalnej, w której znajdują się co najmniej dwa otwory (7).

Płyta (1) ma z jednej strony wgłębienie (2), a z drugiej ramkę (3) z przerwą od dołu w co najmniej jednym miejscu (8), w której znajdują się kołki (4).

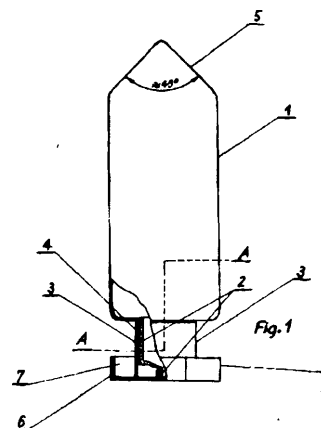
(3 zastrzeżenia)

**(54) Opakowanie dla półpłynnych produktów żywnościowych**

(57) Opakowanie ma postać elastycznej tuby (1).

Zamknięte dno tuby (1) ma stożkowe zakończenie (5) o kącie 45°. Nakrętka (3) jest zaopatrzona w wielokątny kołnierz (6) otwarty z jednej strony, tworzący wokół niej kanał (7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91462 (22)901123 5(51) B65D 8/04

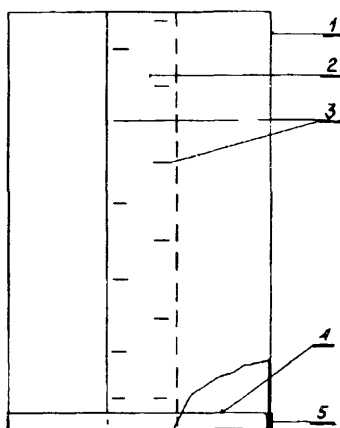
(75) Dubiejko Andrzej, BIAŁYSTOK;
Hryniewicz Waldemar, CHOROSZCZ

(54) Pojemnik

(57) Pojemnik służy jako opakowanie dla materiałów sypkich i cieczy zagęszczonych.

Pojemnik ma korpus (1) w postaci walca wykonany z płyty pilśniowej twardej i zszyty zszywkami (3). Dno (4) pojemnika jest wykonane z blachy stalowej i ma wytłoczony kanał (5), którego boki są zaciśnięte na obrzeżu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 90941 (22)90 09 07 5(51) B65G 53/14

(71) BIPROL Biuro Projektów Budownictwa
Wiejskiego, WROCŁAW

(72) Tracz Andrzej, Grajewski Włodzimierz

(54) Pneumatyczny transporter ziarna

(57) Pneumatyczny transporter ziarna ma wózek (1), na którym jest osadzony wentylator (2), wlotem (3) powietrza połączony z wlotem (4) powietrza strumienicy (5). Nad obszarem przewężenia strumienicy (5) jest osadzony zsypany kosz (7) przez zasuwę (6), połączony z otworem utworzonym od góry w strumienicy (5). Wylot strumienicy (5) jest połączony z transportowym przewodem (8). W bocznej ścianie strumienicy (5), w obszarze jej przewężenia jest utworzony prostokątny otwór połączony przez króciec (9) z dodatkową zasuwą (10), która z drugiej strony jest połączona z zasysającym przewodem (11). Króciec (9) jest od strony dodatkowej zasuw (10) zaopatrzonej w kołnierz i ukształtowany jest ukośnie względem osi wzdłużnej strumienicy (5).

(2 zastrzeżenia)

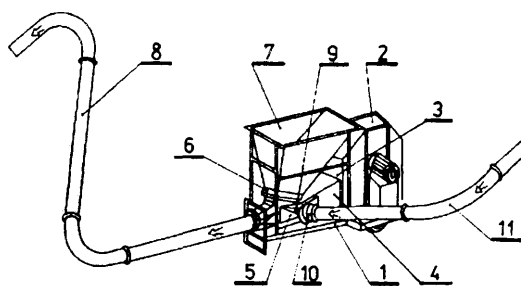


Fig. 1

U1(21) 90990 (22)90 09 14 5(51) B65D 37/00

(75) Markowska Krystyna, RUDA ŚLĄSKA

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

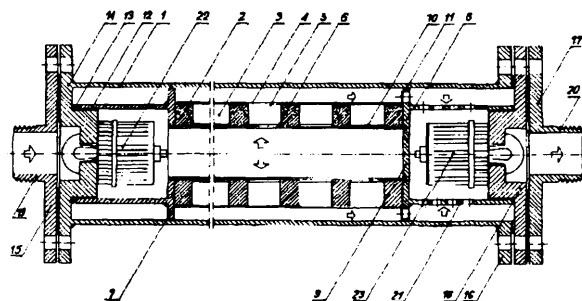
U1(21) 90912 (22) 90 09 04 5(51) C02F 1/48

(75) Onyszczyk Bolesław, MIEDZYZRZECZ WLKP; Krain Franciszek, BĘDZIN; Łozowski Bogdan, KATOWICE; Rurański Jerzy, KATOWICE

(54) Urządzenie do uzdatniania wody za pomocą pola magnetycznego działającego na złoża jonitowe ferromagnetyczne

(57) Urządzenie ma cylindryczny korpus (1), w którym umieszczony jest stos magnetyczny zawierający magnesy (2) osadzone na rdzeniu perforowanym **diamagnetycznym** (6) i złoża jonitowe ferromagnetyczne (3) zamknięte perforowaną opaską cylindryczną (4) i siatką filtracyjną (5) wykonanych z dia lub paramagnetyków.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 90562 (22) 90 07 04 5(51) C11D 9/00

(75) Matuszak Ludwik, POZNAŃ

(54) Pływające mydło

(57) Pływające mydło ma postać kawałka mydła (1), którego część środkową stanowi rdzeń (2) wykonany z bardzo lekkiego tworzywa sztucznego.

(3 zastrzeżenia)

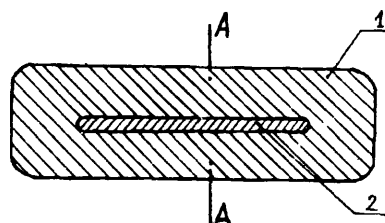


Fig. 1

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1(21) 90933 (22) 90 09 07 5(51) E01F 8/00

E02D 29/02

(71) Instytut Techniki Budowlanej, WARSZAWA

(72) Stawicka-Wałkowska Maria, Zarnoch Marek

(54) Ekran akustyczno-urbanistyczny betonowo-ziemny

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie związane z wyciszaniem hałasu przy autostradach oraz w dużych aglomeracjach miejskich i przemysłowych.

Ekran ma kształt stylizowanej litery 'C' i składa się z dwóch prefabrykowanych elementów **żelbetowo-płytowo-żebrowych** (1,2)

ze stopą fundamentową (4), połączonych z sobą za pomocą blach i śrub stalowych, przy czym element (1) nachylony jest pod kątem rozwartym, a element (2) nachylony jest pod kątem ostrym w kierunku przeciwnym niż element (1) i ma prostokątne otwory (3) wypełnione ziemią. Styki między prefabrykowanymi elementami uszczelnione są kitem trwale plastycznym.

(2 zastrzeżenia)

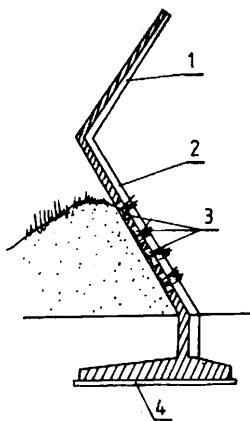


fig. 1

U1(21) 90934 (22) 90 09 07 5(51) E01F 8/00
E02D 29/02

(71) Instytut Techniki Budowlanej, WARSZAWA
(72) Stawicka-Wałkowska Maria, Zarnoch Marek, Zawadzka Barbara

(54) **Ekran akustyczno-urbanistyczny betonowo-ziemny**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie związane z **wygluszaniem** hałasu przy autostradach i w wielkich aglomeracjach.

Ekran ma kształt stylizowanej litery 'C' i składa się z dwóch prefabrykowanych elementów **żelbetowo-płytowo-żebrowych** (1 i 2) ze stopą fundamentową (4), połączonych z sobą za pomocą blach i śrub stalowych, przy czym element (1) nachylony jest pod kątem rozwartym, element (2) nachylony jest pod kątem ostrym w kierunku przeciwnym niż element (1) i ma romboidalne otwory (3) wypełnione ziemią. Styki między prefabrykowanymi elementami uszczelnione są kitem trwale plastycznym.

(2 zastrzeżenia)

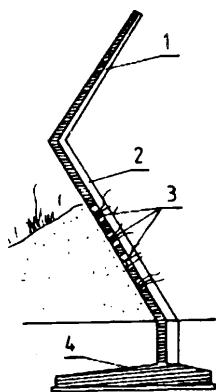


fig. 1

U1(21) 90935 (22) 90 09 07 5(51) E01F 8/00
E02D 29/02

(71) Instytut Techniki Budowlanej, WARSZAWA

(72) Stawicka-Wałkowska Maria, Ferenc Adam

(54) **Ekran akustyczno-urbanistyczny betonowy**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie związane z **wygluszaniem** hałasu w wielkich aglomeracjach i przy autostradach.

Ekran akustyczno-urbanistyczny betonowy składa się z dwóch prefabrykowanych elementów **żelbetowo-płytowo-żebrowych** (1 i 2) usytuowanych względem siebie pod kątem rozwartym, elementu betonowego (3) w kształcie skrzyni oraz stopy fundamentowej (4).

(1 zastrzeżenie)

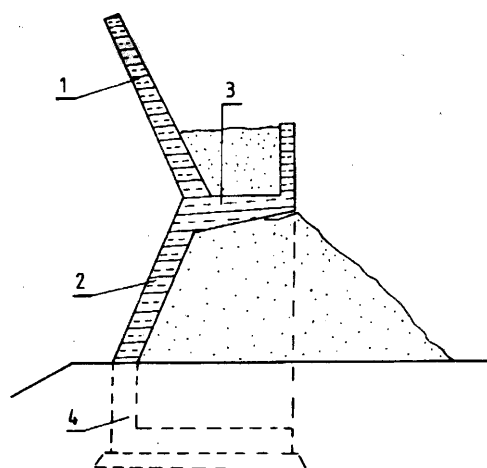


fig. 1

U1(21) 90917 (22) 90 09 06 5(51) E02F 3/22

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Koparek i Hydrauliki, WARSZAWA

(72) Bitner Andrzej, Kozłowski Bogdan, Karasiewicz Krzysztof, Rochmiński Karol

(54) **Rama nadwozia koparki hydraulicznej**

(57) Rama nadwozia charakteryzuje się tym, że na płycie dolnej (1) usytuowane są równoległe wsporniki prawy (2) i lewy (3), które połączone są ze sobą i z płytą dolną (1) poprzez kątownik, żebro przegięte, przy czym żebro przegięte jest dwukrotnie przegięte na swojej wysokości, a jego odcinki górny i dolny są wzajemnie równoległe, a na zewnątrz wspornik lewy (3) połączony jest z płytą dolną (1) poprzez kątownik a wspornik prawy (2) także poprzez kątownik, natomiast belki prawa (5) i lewa (6) o przekroju prostokątnym zamkniętym w tylnej części są równoległe, a w przedniej części załamane ku sobie i przekrój ich zwiększa się w miarę zbliżania do płyty dolnej (1) przy zachowaniu stałej wysokości na całej ich długości oraz połączone są z płytą dolną (1), oraz dodatkowo z tą płytą poprzez wsporniki (2), (3) i kątowniki.

(2 zastrzeżenia)

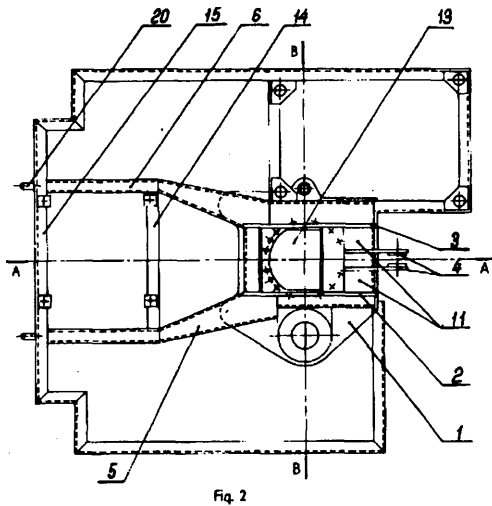
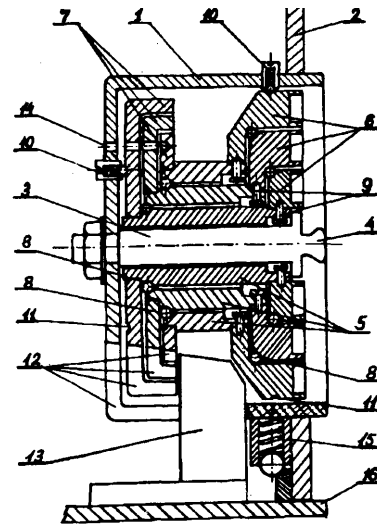


Fig. 2



U1(21) 90983 (22) 90 09 12 5(51) E04D 1/28

(75) Woźniak Albert, LUBLIN; Bąk Maria Krystyna, LUBLIN

(54) Dachówka

(57) Dachówka jest płytą wielowarstwową, w której warstwy zewnętrzne (1) mają zatopione w nich warstwy wzmacniające (2). Pomiędzy warstwami zewnętrznymi (1) umieszczona jest warstwa wypełniająca (3).

(4 zastrzeżenia)

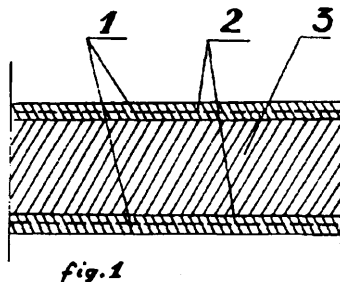


fig. 1

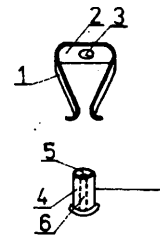
U1(21) 90989 (22) 90 09 14 5(51) E05C 19/02

(75) Kubera Kazimierz, WADOWICE

(54) Zatrask meblowy

(57) Zatrask charakteryzuje się tym, że część sprężysta (1) ma kształt litery U o ramionach usytuowanych zbieżnie, których końce odgięte są na zewnątrz promieniowo. Podstawa (2) części sprężystej (1) ma przełotowy otwór (3). Część stała (4) zatrzasku ma kształt walca z kołnierzem u jej podstawy, natomiast druga podstawa (5) walca ma kształt stożka ściętego, którego mniejsza podstawa skierowana jest do wewnątrz, a jej przedłużenie stanowi przełotowy otwór (6) usytuowany w osi walca.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 90915 (22) 90 09 05 5(51) E05B 37/00

(75) Czerny Edward, LUBLIN

(54) Zamek szyfrowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zamek szyfrowy, przeznaczony do zamykania kaset domowych lub kas pancernych.

Zamek ma umieszczone jedną wewnątrz drugiej tarcze (6) szyfrowe połączone z tulejami (5) umieszczonymi również jedną wewnątrz drugiej, które z kolei są zaopatrzone w zasuwę (7) umieszczone także jedną w drugiej, przy czym tarcze (6) szyfrowe, tuleje (5) i zasuwę (7) są zamocowane obrotowo na osi (3) i między sobą.

(4 zastrzeżenia)

U1(21) 90982 (22) 90 09 12 5(51) E21D 23/04

(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE

(72) Biliński Alfred, Gładysz Lech, Kostyk Tadeusz, Klima Adam, Rabsztyn Janusz, Duch Andrzej

(54) Lekka obudowa przesuwna wyrobisk wybierkowych

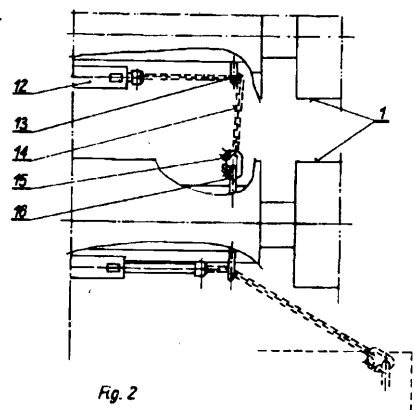
(57) Lekka obudowa charakteryzuje się tym, że korekcyjno-stabilizujący siłownik (12) jest zamocowany wzdłuż dzielonej stropnicy (1) sekcji, zaopatrzonej w przełotowe zawiesie (13) łańcuchowego ciągnika (14). Jeden koniec łańcuchowego ciągnika

(14) jest połączony z **korekcyjno-stabilizującym** siłownikiem (12), a drugi z montażowym zawieszem (16) na dzielonej stropnicy (1) sąsiedniej sekcji obudowy.

Takie rozwiązanie umożliwia dowolną regulację podziałki lekkiej obudowy przesuwnej, a tym samym pozwala na jej stosowanie w wyrobiskach zarówno z zawładem stropu, jak i podszadką hydrauliczną oraz pneumatyczną.

(2 zastrzeżenia)

Szczegół A



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 90911 (22)90 09 04 5(51) F02M 19/12

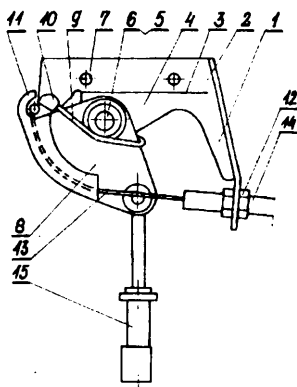
(75) Kasprzycki Wojciech, CZĘSTOCHOWA

(54) Mechanizm sterowania przepustnicą w samochodach osobowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zastosowania krótkich linek stosowanych w obecnie produkowanych Polonezach do Polonezów produkowanych przed 1990r.

Mechanizm ma wspornik (1), którego przednia część (2) jest zagięta pod kątem rozwartym wzdłuż krawędzi (3) w stosunku do występu (4) mającego otwór (5), w którym zamocowany jest wałek (6), ponadto na zagiętej części (2) ma dwa otwory (7). Linka (12) jest połączona z **dźwignią** (8), z którą połączona jest ramię (15) przepustnicy.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 90910 (22)90 09 03 5(51) F16B 5/02

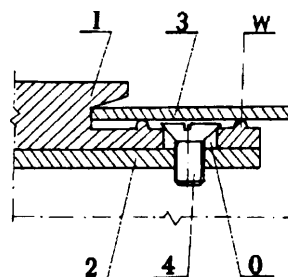
(71) DIORA Spółka Akcyjna, DZIERŻONIÓW

(72) Nowak Zdzisław

(54) Zestaw montażowy

(57) Zestaw montażowy złożony jest z kształtownika (1), korpusu (2), obudowy (3) i wkrętu z łbem stożkowym (4). Półka kształtownika (1) ma szereg cylindrycznych otworów (0), które znajdują się w osłonie dwóch półokrągłych, **wypukłych, wzdłużnych** występow (W).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 90948 (22) 90 09 10 5(51) F16B 12/10

(75) Filar Krzysztof, GORLICE; Karol Bogdan, GORLICE; Brzozowski Jerzy, GŁADYSZÓW

(54) Złącze meblowe

(57) Złącze stanowi **śruba** (1) z dwustronnym gwintem o jednakowym skrócie i zwoju, którą wprowadza się do kołka (2) znajdującego się w pionowych płaszczyznach, które mogą mieć różny kształt w otworze (3). Śruba przechodzi przez poziomą płaszczyznę z przelotowym otworem (4).

(1 zastrzeżenie)

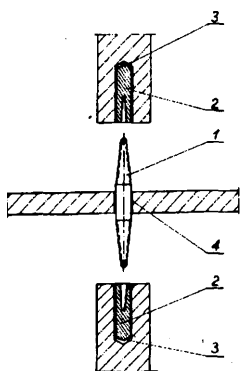


Fig. 1

U1(21) 90973 (22) 90 09 13 5(51) F21S 1/12

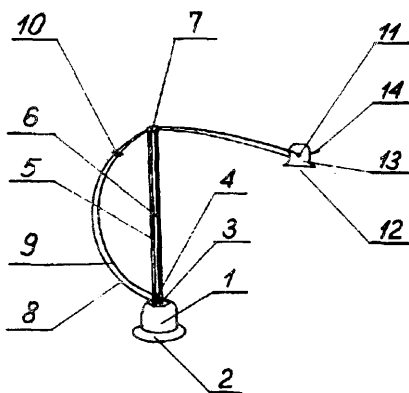
(75) Eysmont Zbigniew, WARSZAWA

(54) Lampa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest lampa, w której elementy konstrukcyjne stanowią jednocześnie przewody napięciowe.

Lampa ma płaską podstawę (2), na której znajduje się bryła (1) mająca w części górnej otwory (3) i (4), w których osadzone są sztywne pręty (5) i (6) zakończone elementem spinającym (7). Od bocznych płaszczyzn prętów (5) i (6) odchodzą pręty giętkie (8) i (9), przechodzące przez przelotowe otwory regulatora (10) i elementu spinającego (7) do bolców zewnętrznych w oprawie (11) i (12). Oprawa oświetleniowa (13) ma bolec regulacyjny (14).

(1 zastrzeżenie)



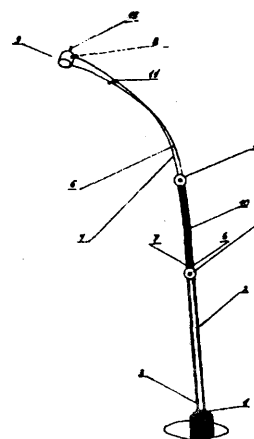
U1(21) 90974 (22) 90 09 13 5(51) F21S 1/12

(75) Eysmont Zbigniew, WARSZAWA

(54) Lampa

(57) Lampa ma na górnej płaskiej powierzchni (1) osadzone w jednej linii pręty sztywne (2) i (3), które są połączone ze sobą przez łącznik (4) i (5), który ma kształt pierścienia. Łącznik (4) w części górnej ma otwory, w których osadzone są pręty giętkie (6) i (7) leżące równoległe do prętów (2) i (3). Pręty (6) i (7) przechodzą przez przelotowe otwory łącznika (5), a u góry połączone są z wypustami (8) i (9) oprawy oświetlenia. Pręty (6) i (7) połączone są z regulatorami (10) i (11). Do dodatkowej regulacji kierunku oświetlenia oprawa oświetleniowa ma bolec regulacyjny (13).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 90976 (22) 90 09 13 5(51) F21S 1/12

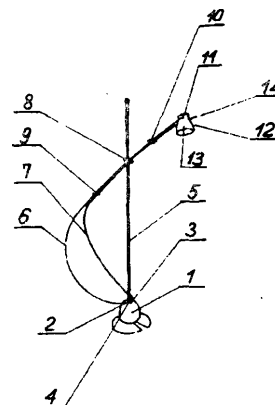
(75) Eysmont Zbigniew, WARSZAWA

(54) Lampa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest lampa, w której przewody konstrukcyjne stanowią jednocześnie przewody napięciowe.

Lampa ma płaską podstawę, na której umieszczona jest bryła (1) z trzema otworami (2), (3), i (4). Przez otwór (4) przechodzi sztywny pręt (5), a przez otwory (2) i (3) pręty giętkie (6) i (7), które są połączone ze sztywnym prętem (5) regulatorem (8) wysokości, przechodząc przez znajdujące się w nim przelotowe otwory, zaś pręty (6) i (7) połączone są ze sobą dodatkowo regulatorem (9) i (10). Z drugiej strony pręty (6) i (7) połączone są z wypustami (11) i (12) oprawy oświetleniowej (13), która ma bolec (14).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 90977 (22) 90 09 13 5(51) F21S 1/12

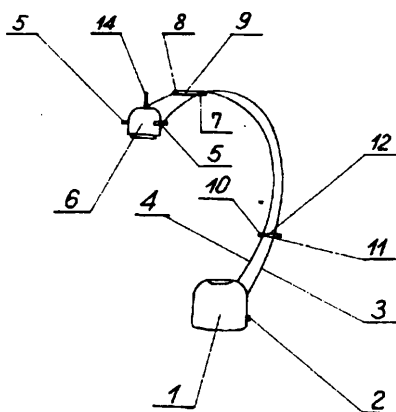
(75) Eysmont Zbigniew, WARSZAWA

(54) Lampa biurkowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest lampa biurkowa, której elementy konstrukcyjne spełniają jednocześnie rolę przewodów napięciowych.

Lampa ma w bocznej części podstawy (1) otwór (2) oraz usytuowane symetrycznie dwa otwory, w których znajdują się giętkie przewody w postaci prętów (3) i (4), których końce połączone są z wypustami (5) znajdującymi się na powierzchni zewnętrznej oprawy oświetleniowej (6). Pomiędzy oprawą (6) a podstawą (1) giętkie pręty (3) i (4) przechodzą przez przelotowe otwory (7) i (8) znajdujące się w regulatorze (9) oraz przez otwory (10) i (11) regulatora (12).

(3 zastrzeżenia)



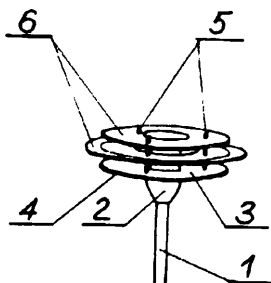
U1(21) 90978 (22) 90 09 13 5(51) F21S 3/02

(75) Eysmont Zbigniew, WARSZAWA

(54) Oprawa oświetleniowa

(57) Oprawa ma kształt walca (1), który przechodzi w stożek (2) zakończony płaską powierzchnią (3). Płaska powierzchnia (3) połączona jest z elementami (6) o kształcie pierścieni usytuowanymi równoległe do niej za pomocą bolców (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 88407 (22) 89 10 02 5(51) F23G 7/05

(71) Fabryka Urządzeń Okrętowych "TECHMET, PRUSZCZ GDAŃSKI

(72) Górka Krzysztof, Szewczyk Jerzy, Wieckowski Zbigniew, Reszka Edward, Jankowski Wiesław

(54) Kontener do spalania odpadów ropopochodnych, zwłaszcza w trudnych warunkach klimatycznych

(57) Kontener charakteryzuje się tym, że ma boczne osłony (16) przymocowane do bocznych ścian (15) obudowy oraz górną osłonę (18) zamocowaną pochyło. Ponadto do górnej ściany (17) obudowy zamocowany jest tłumik a pod nim umieszczony jest osadnik sadzy.

(1 zastrzeżenie)

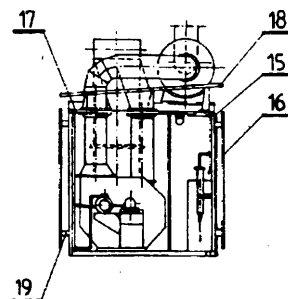


Fig. 2

U1(21) 90987 (22) 90 09 14 5(51) F24H 1/16

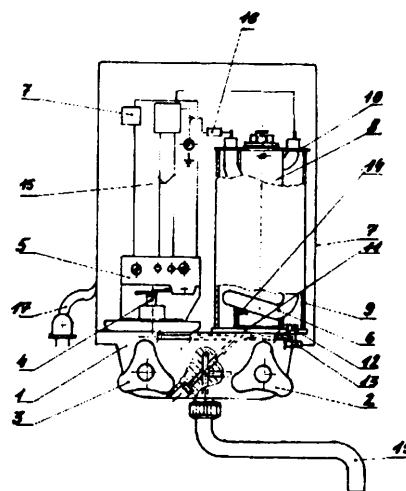
(71) Zakład Doskonalenia Zawodowego, POZNAN

(72) Kubala Lech, Pachwicz Paweł, Hajdasz Maciej

(54) Elektryczny przepływowy ogrzewacz wody

(57) Podgrzewacz ma w korpusie (1) przyłącze rurowe do instalacji wodociągowej oraz zawór zimnej wody (2) i zawór ciepłej wody (3), którego otwarcie powoduje uruchomienie przez membranę popychacza (4) i załączenie przez łącznik miniaturowy (5) elektrycznej grzałki (6). Grzałka (6) jest przewodem oporowym, zainstalowanym wewnątrz metalowej rurki przegiętej w kształcie litery "U" i nawiniętej na trzpieniu (8) w postaci podwójnej spirali. Jest ona umieszczona pionowo wewnątrz cylindrycznej osłony (9), zamkniętej od góry pokrywką (10), a od dołu denkiem (11), w którym znajduje się dysza dopływowa (12) oraz gniazdo rurki przelewowej (14), sięgającej swą wysokością pod pokrywkę (10).

(1 zastrzeżenie)



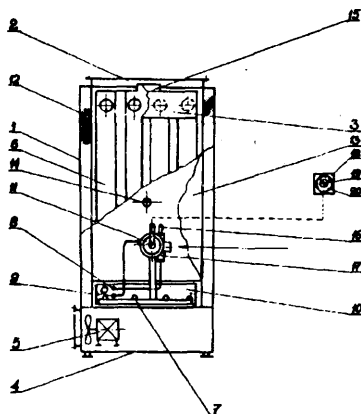
U1(21) 90952 (22) 90 09 10 5(51) F24H 3/06

(75) Międzyk Zbigniew, KRAKÓW

(54) Gazowa nagrzewnica powietrza

(57) Gazowa nagrzewnica zawiera obudowę (1) w postaci prostopadłościanu zamkniętą od góry wyprowadzeniem kanału gorącego powietrza (2) oraz przerywaczem ciągu (3) i wyprowadzeniem spalin (15), a od dołu zamkniętą pokrywą (4) stanowiącą osłonę wentylatora (5). Wymiennik (6) w kształcie prostopadłościanu o rozwiniętej powierzchni umieszczony jest wewnątrz obudowy (1). Wewnątrz wymiennika umieszczony jest palnik główny (7) wraz z termoparą (8), palnikiem dyżurnym (9) i zespołem regulacyjno-zabezpieczającym (11). Pod wymiennikiem (6) umieszczony jest wentylator (5) obiegu powietrza.

(7 zastrzeżeń)



U1(21) 90905 (22) 90 09 03 5(51) F24H 9/18

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, RADOM

(72) Wilczyński Włodzimierz, Zygałdewicz Krzysztof, Roszczyk Andrzej, Pilarski Sławomir, Zubiel Ryszard

(54) Kocioł stałopalny centralnego ogrzewania

(57) Ruszt (3) wodny na przedniej części ma nałożoną wymienną płytę (16) ogniotrwałą, zaś w tylnej części przedłużony

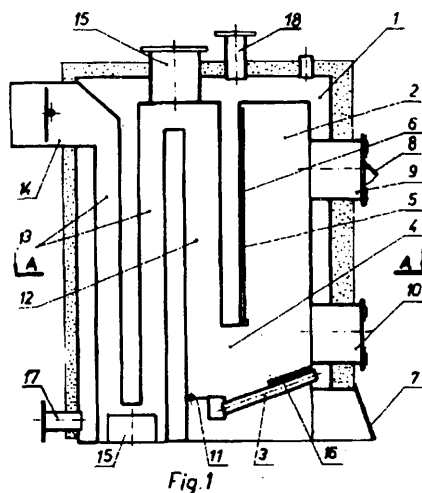


Fig. 1

jest rusztem (11) uchylnym. Wymienna płyta (16) umożliwia eksploatację kotła według potrzebnej mocy grzewczej. Przewal wodny na ścianie od strony komory (2) zasobnika paliwa posiada płytę (5) ogniotrwałą tworzącą z przewalem szczelinę (6) dla przepływu powietrza wtórnego.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 91453 (22) 90 11 20 5(51) F28D 3/02

(75) Hlebowicz Jan, STAŁOWA WOLA; Piątek Zdzisław, STAŁOWA WOLA; Krakowski Jan, STAŁOWA WOLA; Wydro Tadeusz, STAŁOWA WOLA

(54) Wymiennik ciepła

(57) Wymiennik ciepła typu olej-powietrze stanowi zestaw czterech wymienników ciepła (2) i (2'), połączonych ze sobą kolektorami (3) oraz odpływami (16) i (16') i dopływami (15) połączonych czołowo z tunelem wentylatora (7) napędzanego silnikiem hydraulicznym (9) oraz zamocowanej na zakończeniu kierownicy (8). Dwa wymienniki ciepła (2) mają obydwa kolektory (3) przedzielone przegrodami (13), a dwa wymienniki ciepła (2') mają po jednym kolektorze (3), którymi są ze sobą połączone, bez przegród (13). Cztery stykające się ze sobą kolektory (3) z przegrodami (13) łączą wymienniki ciepła (2) i (2') za pomocą złączek przepływowych (14), a dwa stykające się ze sobą kolektory (3) z przegrodami (13) łączą ze sobą wymienniki ciepła (2) po jednej stronie przegrody (13) za pomocą złączki (15) w postaci trójnika. Po drugiej stronie przegród (13) kolektorów (3) są zamocowane złączki (16) i (16') w postaci kolanek.

(4 zastrzeżenia)

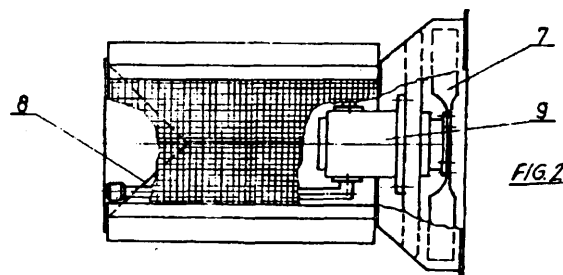


Fig. 2

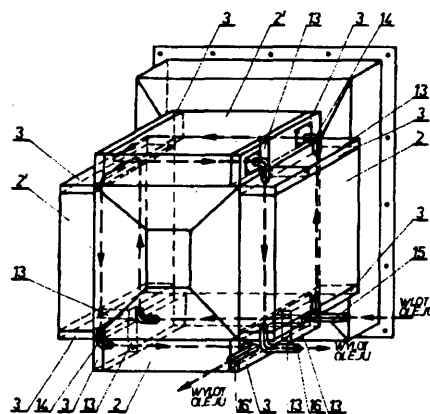


Fig. 5

DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 90900 (22) 90 09 03 5(51) G01B 3/56

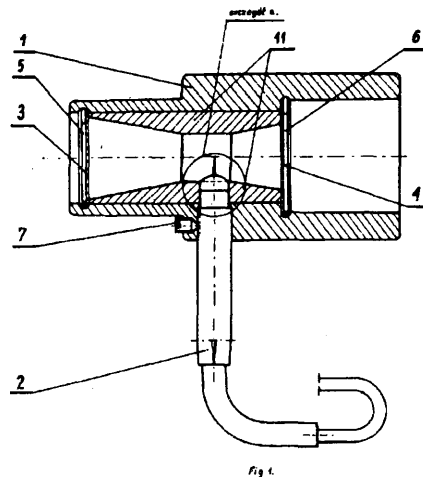
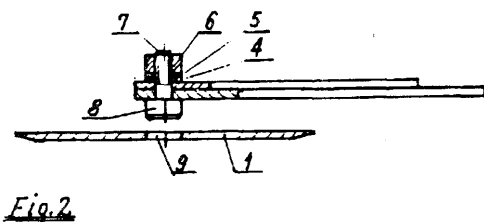
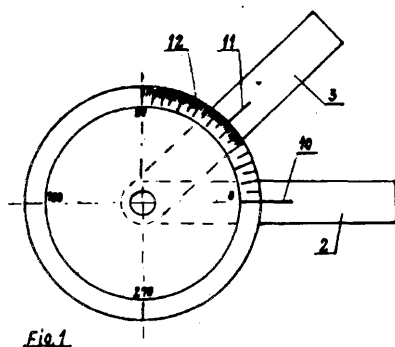
(71) OMNIA Przedsiębiorstwo
Projektowo-Badawcze i
Produkcyjno-Usługowe Sp. z o.o.,
WARSZAWA

(72) Stelęgowski Wacław

(54) **Kątomierz**

(57) Kątomierz charakteryzuje się tym, że tarcza skalowa (1) stanowi oddzielony element od zespołu ramion (2) i (3), które połączone są z sobą w jednym końcu obrotowo za pomocą śruby (7), podkładek (4) i (5) i nakrętki (6).

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 90925 (22) 90 09 04 5(51) G01K 17/06
G12B 9/00

(71) MERA-KFAP Krakowska Fabryka
Aparatów Pomiarowych, KRAKÓW

(72) Strada Marek, Gredys Stanisław, Bałut
Tadeusz, Kołdun Edward

(54) **Urządzenie do określania poboru ciepła w energetycznych węzłach wodnych**

(57) Urządzenie ma otwieraną część obudowy (1) w postaci sztywnej skrzynki metalowej z uchwytami (2) do zawieszania na ścianie lub konstrukcji mechanicznej. W dnie stanowiącej ścianę przednią elewacyjną tej obudowy (1) są otwory do usytuowania licznika (3) energii cieplnej, przetwornika (4) mocy cieplnej, wskaźnika (5) wartości chwilowej przepływu i mocy cieplnej, przełącznika (6) wyboru miejsca i rodzaju pomiaru oraz lampki (7) sygnalizacji napięcia.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 90937 (22) 90 09 07 5(51) G01F 1/68

(71) ORMED Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Techniki Medycznej, WARSZAWA

(72) Rysz Józef, Poleszczyk Elżbieta, Grzybowski
Marek, Mazurek Lech

(54) **Anemometryczny czujnik przepływu gazu, zwłaszcza medyczny**

(57) W korpusie (1) czujnika wykonane jest cylindryczne wydrążenie, mieszczące wymienną kształtkę (11) kanału przepływowego z termoelektrycznym elementem przetwarzającym, zamkniętą z obu stron siatkami chwytymi (3,4) substancji organicznych. Korpus (1) zakończony jest z jednej strony stożkową zewnętrzną końcówką do przyłączania przewodu wlotowego, zaś z drugiej strony stożkowym gniazdem do przyłączania króćca wlotowego respiratora oraz jest zaopatrzony w dolnej części w uchwyt (2) do trzymania go przez pacjenta.

(1 zastrzeżenie)

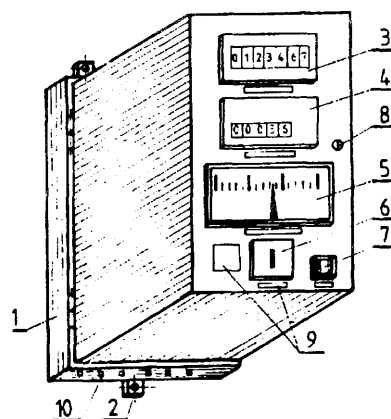


fig. 1

U1(21) 90956 (22)90 0911 5(51) G01N 3/20

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna,
WARSZAWA
(72) Bojar Zbigniew, Jagura Mieczysław
(54) **Urządzenie do technologicznej próby**
zginania drutów

(57) Urządzenie dotyczy badań drutów stosowanych w protetyce stomatologicznej oraz przeznaczonych na sprężyny.

W tulei nośnej (18) jako prowadnicy umieszczona jest śruba napędowa (22) zadająca obciążenie na tłoczek-nakrętkę (21) oraz sprężyna obciążająca (19) i układ tłoczków ze stemplem gnącym (15) wymuszającym siłę gnącą na próbce (14). Czujnik pomiaru siły (24) połączony jest sztywno z tłoczkiem głównym (17) i rejestruje jego odległości od tłoczka nakrętki (21), czyli ugięcie sprężyny obciążającej (19). Po przeskalowaniu czujnika (24) zgodnym z charakterystyką sprężyny obciążającej (19) uzyskuje się odczyt wartości siły gnącej. Czujnik ugięcia (1) również połączony jest sztywno z tłoczkiem głównym (17) i rejestruje jego przemieszczenie względem podstawy (23) czyli wartość ugięcia próbki (14).

(3 zastrzeżenia)

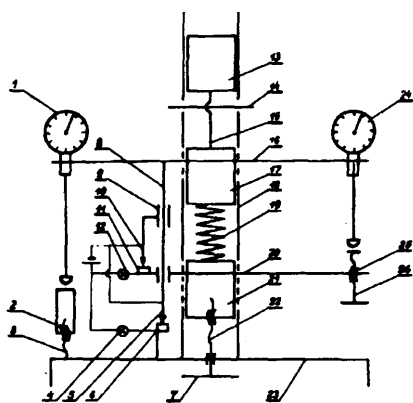


Fig. 1.

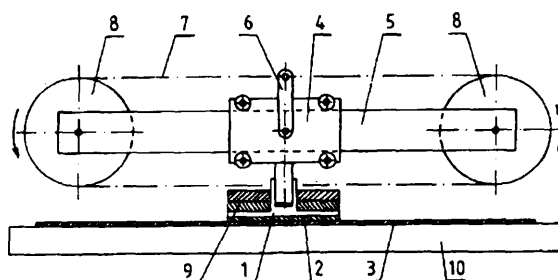
U1(21) 90942 (22) 90 09 12 5(51) G01N 3/56

- (71) Instytut Techniki Budowlanej, WARSZAWA
(72) Francke Barbara, Gudaj Antoni, Han
Zdzisław, Golański Ryszard, Suchowierski
Jerzy, Smoliński Czesław

(54) **Urządzenie do badania ubytków posypki**
papowej

(57) Urządzenie składa się z płytki ruchomej (1) i podstawy nieruchomej (10), przy czym płytka ruchoma (1) z obciążnikami (9) posadowiona jest na suwaku (4) mającym ramię obrotowe (6), który to suwak (4) umocowany jest na belce prowadzącej (5), połączonej z kołami napędzającymi (8) z łańcuchem (7).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 91368 (22) 90 07 27 5(51) H01F 27/14

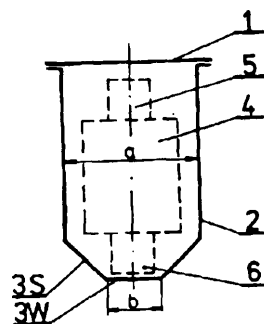
(61) 90703

- (71) Instytut Energetyki, WARSZAWA
(72) Ostrowski Janusz, Stegliński Zbigniew,
Łowicki Andrzej

(54) **Kadź transformatora olejowego małej mocy**

(57) Kadź transformatora olejowego charakteryzuje się tym, że dno ma korytkowe wgłębienie (3W) o szerokości poziomej podstawy (b) odpowiadającej szerokości dolnego jarzma (6) transformatora i głębokości odpowiadającej wysokości dolnego jarzma (6), przy czym ściany boczne (3S) korytkowego wgłębienia (3W) tworzą z podstawą (b) wgłębienia korytkowego (3W) kąt rozwarty.

(1 zastrzeżenie)



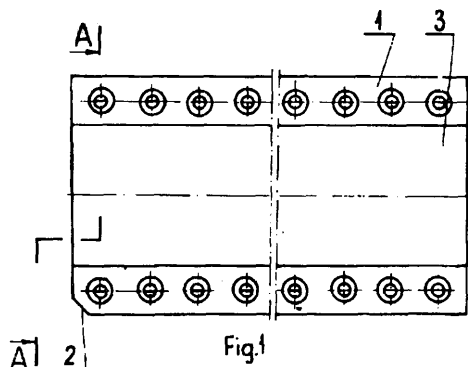
U1 (21) 90953 (22) 90 09 10 5(51) H01L 23/12
H05K 5/02

(75) Rudnicki Mieczysław, SZCZECIN; Rua
Ginter, SZCZECIN

(54) Podstawka obwodu scalonego

(57) Podstawka charakteryzuje się tym, że jej korpus (1) zawiera wnękę (3) w kształcie prostopadłościanu, zaś każdy z przelotowych otworów, w które wciśnięte są od dołu metalowe styki (8), ma patrząc od góry, otwór cylindryczny (4) przechodzący w otwór stożkowy (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 90949 (22) 90 09 10 5(51) H01M 2/02

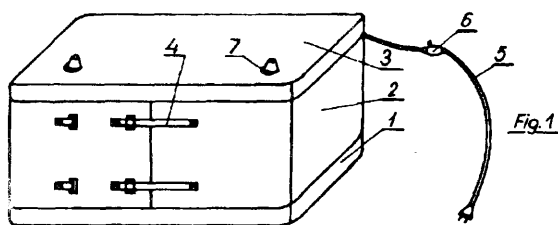
(71) Akademia Rolnicza, LUBLIN

(72) Przesmycki Jerzy, Kępka Robert

(54) Osłona ocieplająca na akumulator

(57) Osłona składa się z trzech części: okrywy dolnej (1), pasa bocznego (2) wyposażonego w zapięcie (4) i okrywy górnej (3). Wewnątrz pasa bocznego (2) umieszczone są elementy grzejne i termostat zabezpieczający, a na przewodzie (5) regulator (6) mocy grzewczej.

(2 zastrzeżenia)



U3(21) 91087 (22) 90 09 28 5(51) H02B 3/02

(61) 45475

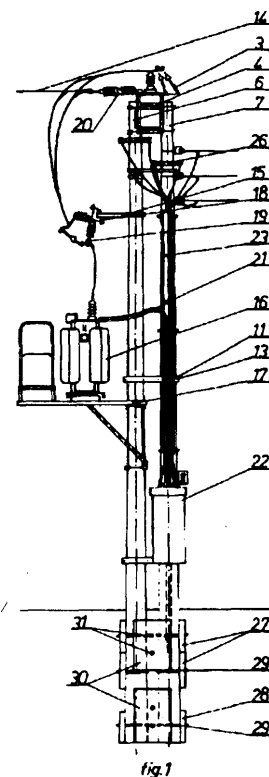
(71) ENERGOPROJEKT Biuro Studiów;
Projektów Energetycznych, POZNAN

(72) Grobelny Janusz, Olejniczak Czesław,
Jakubowski Zbigniew, Lisowski Antoni,
Jachowski Tadeusz, Durzewski Jan,
Frankowski Ryszard, Kubiak Andrzej,
Borowczyk Bolesław, Rzaniak Mieczysław

(54) Elektroenergetyczna stacja transformatorowa

(57) Elektroenergetyczna stacja transformatorowa charakteryzuje się tym, że tuż za pierwszą żerdzią (6), na której zamontowany jest transformator (16) patrząc w kierunku linii wysokiego napięcia (14) posadowiona jest druga żerdź (7), przy czym w górnej części żerdzie (6 i 7) połączone są ze sobą za pomocą głowicy (4), umieszczonej pomiędzy żerdziami (6 i 7), natomiast pod głowicą (4) w środkowej części i w dolnej części żerdzie (6 i 7) połączone są ze sobą za pomocą długich nakładek (11) skręconych ze sobą śrubami (13).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 90996 (22) 90 09 14 5(51) H02M 5/00
H02B 15/00
H05K 1/18

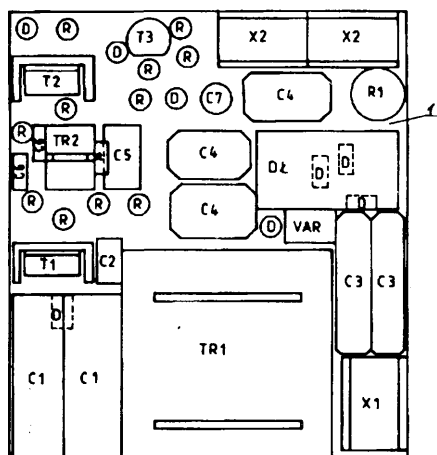
(71) TWÓRCZOŚĆ Spółdzielnia Inwalidów,
BYDGOSZCZ

(72) Kosobucki Zygmunt

(54) Przetwornica napięcia

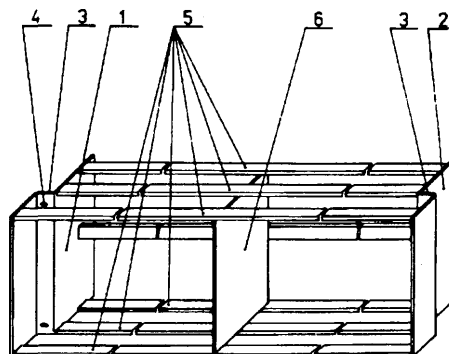
(57) Przetwornica zawiera płytkę obwodu drukowanego z elementami składowymi. Na jednej połowie płytki (1) umieszczony jest transformator (TR1), kondensatory (C1), tranzystor (T1), kondensator (C2), listwa zaciskowa (X1) oraz dwa kondensatory (C3). W prawej części drugiej połowy płytki (1) umieszczony jest warystor (VAR), dławik (DL), rezystor (R1), kondensator (C4) i dwie listwy zaciskowe (X2). Natomiast w lewej części tej połowy płytki umieszczone są dwa kondensatory (C4) transformator (TR2), tranzystory (T2) i T3 oraz pozostałe małogabarytowe elementy.

(1 zastrzeżenie)



(2) połączone są ze sobą za pomocą listew kształtowych (5). Ponadto kaseta ma kwadratową przegrodę usztywniającą (6) umieszczoną pośrodku szerokości kasety.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 90932 (22)90 09 05 5(51) H05B 3/04

- (71) SELATOM Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Wspólna Jednostka Przedsiębiorstw
Państwowych Sp. z o.o., SZCZECIN
(72) Jankowski Zdzisław, Staroniewski Marian
(54) **Uszczelnienie elektrycznego zespołu
grzejnego do pralek automatycznych**

(57) Uszczelnienie składa się z kryzy (1), elastycznej uszczelki (2) i korytkowego docisku (3), w których wykonane są boczne otwory na końce rurkowych elementów grzejnych (6) oraz środkowy otwór na połączoną trwale z dociskiem (3) śrubę specjalną (4). Na niegwintowanej części śruby specjalnej (4) usytuowany jest kołnierz oporowy (8.11) zakończony plastycznie ukształtowanym łbem zanitowanym radialnie w środkowym otworze docisku (3).

(2 zastrzeżenia)

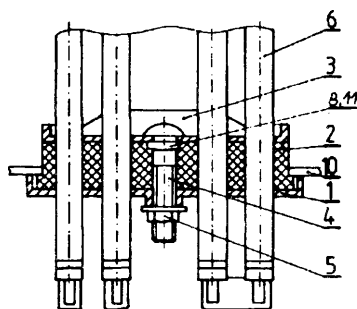


FIG. 1

U1 (21) 90920 (22) 90 09 06 5(51) H05K 5/04

- (71) TELKOM-ZWUT Zakłady Wytwórcze
Urządzeń Telefonicznych im. Komuny
Paryskiej, WARSZAWA
(72) Konopka Czesław, Chaniszewski Henryk
(54) **Kaseta, zwłaszcza dla aparatury
elektronicznej**

(57) Kaseta ma dwie ściany boczne (1) i (2), mające równoległe wygięcia (3) w kształcie litery "Z". Obie ściany boczne (1) i

U1(21) 90921 (22)90 09 06 5(51) H05K 7/18

- (71) TELKOM-ZWUT Zakłady Wytwórcze
Urządzeń Telefonicznych im. Komuny
Paryskiej, WARSZAWA
(72) Konopka Czesław, Chaniszewski Henryk
(54) **Stojak zwłaszcza dla urządzeń
elektronicznych i elektrycznych**

(57) Stojak ma wykonany z kwadratowych kształtowników, szkielet, składający się z dwóch prostokątnych ram górnej (1) i dolnej (2), osłon bocznych (6) oraz drzwi przednich (7) i tylnych (8).

Ramy górna (1) i dolna (2) są połączone razem za pomocą dwóch kształtowych belek (3) o przekroju prostokątnym z wzdłużnymi wycięciami (4), zamocowanych za pomocą śrub po środku obu krótszych boków ram górnej (1) i dolnej (2).

(7 zastrzeżenie)

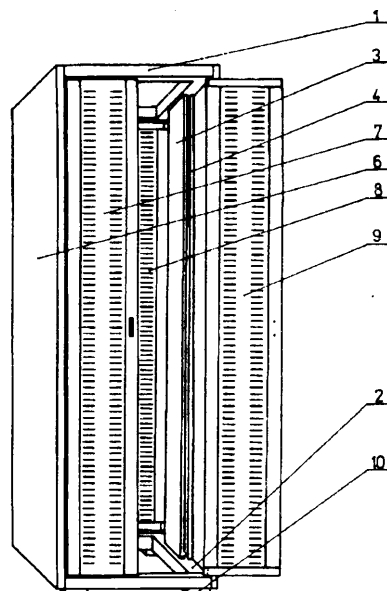


Fig 1

U1(21) 90919 (22) 90 09 06 5(51) H05K 7/20

(71) TELKOM-ZWUT Zakłady Wytwórcze
Urządzeń Telefonicznych im. Komuny
Paryskiej, WARSZAWA

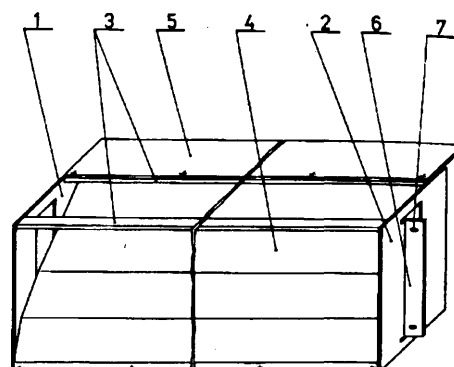
(72) Konopka Czesław, Chaniszewski Henryk

(54) **Kaseta wentylacyjna**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kaseta wentylacyjna, służąca do chłodzenia elementów elektronicznych, znajdujących się w stojaku central telefonicznych. Kaseta składa się z dwóch ścian bocznych (1) i (2) połączonych rozłącznie ze sobą za pomocą listew kształtowych (3). Wewnątrz kaseta ma przesłonę (4) w kształcie prostokątnej blachy, wygiętej stopniowo i zamontowanej na całej jej długości pod kątem korzystnie 45° w stosunku do listew kształtowych (3). Ponadto kaseta ma перегородę (5) w kształcie prostokątnego paska blachy wystającego

poza gabaryt kasety i zamontowanego z tyłu do górnej listwy kształtowej (3).

(1 zastrzeżenie)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 12/1991

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
281713	C08F	29
282174	E21D	42
282400	D04H	37
282450	C08L	30
282551	C02F	21
282572	C01B	20
282573	C01B	19
282598	H03M	66
282610	B08B	10
282618	G01B	55
282620	E05B	40
282621	C10M	33
282622	C08G	29
282623	C07C	24
282624	G01B	54
282625	A61G	5
282626	A61F	5
282627	C21D	35
282630	G03C	58
282632	C11D	34
282633	C11D	34
282634	C11D	34
282635	G01N	55
282636	C09J	31
282640	C02F	20
282641	C02F	20
282642	C21C	35
282643	A61K	6
282644	F21D	52
282645	B60S	16
282649	H01H	61
282651	E02F	39
282658	F16L	51
282659	G01R	57
282660	H01H	61
282661	H03B	65
282663	H02P	65
282665	G01N	56
282666	E01F	38
282667	G01N	56
282668	B01J	8
282669	C05G	22
282670	G09B	59
282672	A01N	3
282673	F15B	47
282674	B23Q	11
282675	B23Q	11
282676	C07D	25
282678	G01B	54
282679	G01N	55
282681	B65G	18

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
282686	D01F	36
282687	C07C	24
282688	H04M	67
282690	B02C	9
282691	C08L	30
282692	F23K	52
282695	A23G	3
282698	D01D	36
282699	D01D	36
282700	B65H	19
282701	A62B	7
282702	F28F	53
282703	B23Q	12
282705	H01H	61
282707	D01F	36
282708	F02M	45
282710	C08L	30
282711	C10C	32
282712	C11D	34
282713	H04L	67
282716	H03F	66
282717	C23C	35
282719	G01N	57
282728	A61N	7
282730	C07C	24
282731	C07C	24
282732	C09K	31
282733	C07C	24
282739	C03C	21
282741	C10G	32
282743	B41F	14
282744	F01N	43
282748	F16L	51
282751	B23K	11
282752	F15B	47
282755	B01J	8
282756	F02N	45
"282760	G01S	58
282761	H01F	60
282763	G01R	57
282767	C06B	23
282769	F16K	50
282770	E04B	39
282774	F02M	45
282775	F02M	44
282776	E21D	41
282777	F16C	48
282778	E21D	41
282780	F02M	45
282783	A61K	5
282785	F16H	49

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
282788	B25J	13
282790	C07D	27
282795	G01N	57
282796	F02D	44
282798	F26B	53
282799	F16K	50
282800	C04B	22
282801	F04D	46
282802	D21B	37
282803	B02C	8
282804	B02C	9
282806	A43B	4
282807	C10M	33
282808	C10M	33
282809	C10M	33
282811	F16M	51
282812	B23Q	11
282813	B25D	13
282814	F01L	43
282815	B60S	16
282816	F04B	45
282817	H05B	69
282818	F16L	51
282819	B61L	16
282820	B24B	12
282821	A61B	4
282823	E21F	42
282825	B60R	15
282826	G01N	56
282828	C14C	35
282829	E21D	42
282852	E04B	39
283078	F16K	50
283079	F16K	50
283159	A23L	3
283396	H03M	67
283924	C07B	23
284517	F01D	43
285115	C07D	26
285904	A61K	6
285967	A61K	6
286036	C07D	25
286370	A61K	6
286387	C04B	22
286393	C08F	28
286487	C11D	35
286527	H01B	59
286530	C08	28
286553	B01D	8
286612	B02C	9
286654	C08F	29

1	2	3
286655	C08F	29
286667	A23C	3
286671	F16B	48
286726	C09B	31
286727	C09B	30
286728	F28D	53
286754	E04H	39
286759	A01C	2
286760	G01B	55
286763	B60Q	15
286765	H01G	61
286802	B32B	13
286804	H05B	69
286813	B25B	12
286815	B29C	13
286830	H02B	62
286837	C08B	28
286838	E06B	40
286875	A01D	2
286883	H01B	59
286891	C09D	31
286897	A61K	6
286918	A61K	7
286923	F15B	46
287051	C07D	26
287074	C07D	26
287104	C08L	29
287112	H04M	68
287147	C07H	27

1	2	3
287148	C01B	19
287166	B41M	14
287175	C07D	27
287177	C07C	23
287191	H04M	68
287195	B60K	14
287198	C08F	28
287201	F23B	52
287203	C07D	25
287230	C08L	30
287231	H01J	62
287260	H05B	68
287283	C08J	29
287295	G06F	58
287299	C01G	20
287364	C03C	21
287374	C02F	20
287408	H02K	63
287419	B65D	18
287420	B22F	10
287454	H01J	62
287482	E21C	41
287525	F28F	54
287558	A24D	4
287560	D21C	37
287655	C09K	32
287715	B22C	10
287731	C07C	24
287747	E02B	38

1	2	3
287748	E02B	~~3~~
287771	E04H	40
287772	B63C	17
287773	A47K	4
287774	A42B	4
287775	B63H	17
287776	B63C	17
287778	B65B	18
287836	A01G	3
288028	H02M	64
288073	E05B	40
288075	C10M	32
288098	H01F	60
288105	C02F	21
288111	C10L	32
288262	A23L	3
288344	F15B	47
288428	H02M	63
288442	A62C	7
288462	B05B	10
288478	H02M	64
288495	F16H	49
288497	F16H	48
288498	F16H	49
288518	B61L	16
288532	C10M	33
288535	H02H	63
281482	F02B	43
281623	H03M	66

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 12/1991

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
88407	F23G	88	90937	G01F	90	90975	A43B	71
90562	C11D	83	90939	A45C	72	90976	F21S	87
90900	G01B	90	90940	B42F	79	90977	F21S	88
90901	B44D	79	90941	B65G	82	90978	F21S	88
90902	A47J	74	90942	G01N	91	90979	A45C	72
90903	A47F	72	90943	B26D	78	90981	B01D	75
90904	B60R	80	90944	A01G	70	90982	E21D	85
90905	F24H	89	90945	B25H	77	90983	E04D	85
90906	B23C	77	90948	F16B	86	90985	A21C	70
90907	A47G	73	90949	H01M	92	90987	F24H	88
90908	A47G	73	90951	B29D	78	90988	B30B	79
90910	F16B	86	90952	F24H	89	90989	E05C	85
90911	F02M	86	90953	H01L	92	90990	B65D	82
90912	C02F	83	90954	B60J	79	90994	A47C	72
90915	E05B	85	90955	B60J	80	90995	A47B	72
90916	A01C	70	90956	G01N	91	90996	H02M	92
90917	E02F	84	90957	B23D	77	90997	B60R	80
90919	H05K	94	90960	B62D	80	91000	A44C	71
90920	H05K	93	90961	B62D	81	91087	H02B	92
90921	H05K	93	90962	B62D	81	91368	H01F	91
90925	G01K	90	90963	B62D	81	91376	B02C	76
90926	B01D	75	90964	B62D	81	91396	B01D	76
90927	B25H	78	90965	B25H	77	91446	A63H	74
90932	H05B	93	90966	A47H	73	91453	F28D	89
90933	E01F	83	90968	A61B	74	91462	B65D	82
90934	E01F	84	90969	A22B	71	91480	B07C	76
90935	E01F	84	90973	F21S	87	91533	B03C	76
90936	B01D	75	90974	F21S	87			

Spis treści

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	8
DZIAŁC	CHEMIA I METALURGIA	19
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	36
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	38
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	43
DZIAŁ G	FIZYKA	54
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA	59
	INDEKS NUMEROWY.	95

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	70
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	75
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	83
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	83
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	86
DZIAŁG	FIZYKA	90
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA	91
	INDEKS NUMEROWY.	97

KOMUNIKAT

Urząd Patentowy RP informuje, że są do nabycia następujące wydawnictwa:

- Tablice Przejść z Int. Cl.⁴ do Int. Cl.⁵ w cenie 15 tys. zł.
- Tablice Przejść z Int. Cl.⁵ do Int. Cl.⁴ 35 tys. zł.
- komputerowa wersja obu części Tablic 80 tys. zł.

W sprawie komputerowej wersji Tablic prosimy zgłaszać się z zamówieniem i własną dyskietką (1 szt. 5 1/4") do Departamentu Zbiorów Literatury Patentowej tel. 25-80-01 w. 290.

S P R O S T O W A N I E

BUP	Nr zgłoszenia	jest	powinno być
22/90	279170	Kubis Alfons, Baran Eugeniusz, Walów Bronisława, Małecka Krystyna, Jadach Władysława, Ulatowski Ryszard	Kubis Alfons, Baran Eugeniusz, Walów Bronisława, Małecka Krystyna, Gadach Władysława, Ulatowski Ryszard, Witek Roman

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty dla czasopism

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”
„WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO”

Warunki prenumeraty

1. Z dniem 1 stycznia 1992 r. prenumeratę „Biuletynu Urzędu Patentowego” oraz „Wiadomości Urzędu Patentowego” przyjmuje od RSW Urząd Patentowy RP.
2. Wpłaty za prenumeratę przyjmowane są tylko na okresy kwartalne.
3. Wpłaty na prenumeratę przyjmuje Urząd Patentowy RP 00-950 Warszawa, Al. Niepodległości 188/192, Konto NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 dział 99, rozdz. 1000 §92.
4. Terminy przyjmowania prenumeraty:
na kraj: do 20 XI na I kwartał roku następnego
do 20 II na II kwartał
do 20 V na III kwartał
do 20 VIII na IV kwartał
5. Cena prenumeraty na I kwartał 1992 roku wynosi:
dla „Biuletynu Urzędu Patentowego” 90 000 zł
dla „Wiadomości Urzędu Patentowego” 39 000 zł.