

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI. 1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99 1000. § 91

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Numer oddano do składu w marcu 1991 r. Ark. druk. 12,5. Pap. druk. sat. kl. III 70 g, 61x86.

Nakład 1955 egz + 16 egz. obowiązkowych

Cena 15000 zł

INDEKS 35326

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP, Zam. 198/91.

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 1 lipca 1991 r.

Nr 13/457/ Rok XIX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A2(21) 287021 (22) 90 09 21 5(51) A01D 46/00

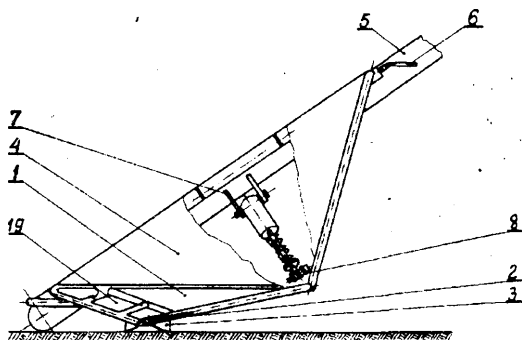
(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa,
SKIERNIOWICE

(72) Salamon Zdzisław, Matyszewski Bronisław

(54) **Podbierak pędów, zwłaszcza do kombajnów
do zbioru owoców jagodowych**

(57) Podbierak zbudowany jest z rur tworzących ramę, pokrytą blachą. Część czołową stanowi trójkąt (1) zakończony, dziobem (2), podparty płozą (3). Część tylną tworzy trójkąt (4). Trójkąt (1) i trójkąt (4) nachylone są do siebie pod pewnym kątem. Od dołu podbierak podparty jest teleskopowym mechanizmem odciążającym osadzonym w uchwytach (7,8).

(4 zastrzeżenia)



dro-4-metylo-4-/ 1-metyloetylo /-5-keto-1H-imidazolilo-2]-3-chino-
linokarboksylowy i jego sole, N-fosfonometylo-glicynę oraz substan-
cję nawizającą i silikonowy środek powierzchniowo czynny, ewentualnie z
obojętnymi substancjami pomocniczymi i wodą.

(28 zastrzeżeń)

A1(21) 287369 (22) 90 10 17 5(51) A01N 63/00

(31) 8923407.4 (32) 89 10 17 (33) GB

(71) Imperial Chemical Industries PLC,
LONDYN, GB

(54) **Sposób skringowania potencjalnych
środków przeciwgrzybiczych, środek
przeciwgrzybiczy oraz sposób hamowania
atakowania roślin przez grzyby**

(57) Sposób skringowania potencjalnych środków przeciw-
grzybiczych, polegający na tym, że bada się efekty hamujące
potencjalnych środków przeciwgrzybiczych za pomocą dwóch
testów, to jest za pomocą pierwszego testu na hamowanie
rozwoju patogenu w wyjąłowionej glebie, zakażonej grzybnia
Pythium spp oraz za pomocą drugiego testu, znów na hamowa-
nie rozwoju zakażenia w rosnącej roślinie, należącej do gatunku
podatnego na zakażenia, wynikające z kompleksu powodujące-
go gnicie skutkiem nadmiernej wilgoci, w obecności powyższe-
go kompleksu, identyfikuje się środki wykazujące potencjalny
efekt hamujący w obu testach w porównaniu do prób kontrol-
nych i podaje się je dalszemu badaniu. Środek przeciwgrzybiczy-
ny zawiera drobnoustrój Pseudomonas fluorescens w połączeniu
z kompozycją nośną dopuszczalną w praktyce rolniczej. Sposób
hamowania atakowania roślin przez grzyby polega na tym, że
stosuje się dawkę środka przeciwgrzybicznego zawierającego
drobnoustrój Pseudomonas fluorescens na środowisko, w którym
roślina ma rosnąć.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 283036 (22) 89 12 28 5 (51) A01N 25/30

(71) Monsanto Company, ST. LOUIS, US

(54) **Środek chwastobójczy**

(57) Środek chwastobójczy zawiera substancję chwastobój-
czą, zwłaszcza substancję wybraną z grupy obejmującej acrylfuor-
fen, kwas 5-/2-chloro- α,α,α -trifluoro-p-toliloksy/-2- nitrobenzoesowy
i jego sole, oxyfluorfen, 2-chloro-1-/3- etoksy-4-nitro-fenoksy -4- /i fluoro-
metylo/ benzen,lactofen5-[2-chloro-4-Arifluorometylo/f enoksylo]-2-
nitrobenzoesan 1-/ karboetoksy / etylu, imazaguin, kwas 2-[4,5-dihy-

A1(21) 287640 (22)901106 5(51) A41B 11/14

(31) P 3937072.0 (32) 89 11 07 (33) DE

(71) Franz Falke-Rohen, SCHMALLENBERG,
DE

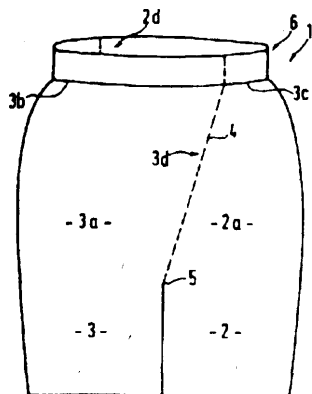
(72) Rottländer Elke, Sonneborn Christian

(54) **Rajstopy, zwłaszcza cienkie rajstopy damskie**

(57) Rajstopy, zwłaszcza cienkie rajstopy damskie, składają-
ce się z dwóch pończoch z zawierającą pasek rajstop częścią
górną, która w obydwóch pończochach ma przecięcie biegnące

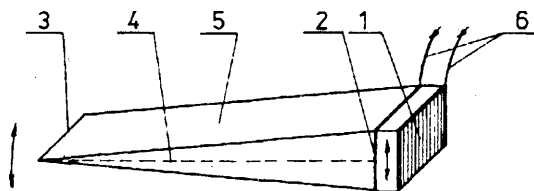
od paska do górnej części pończochy, przy czym pończochy są połączone szwem wzdłuż krawędzi przecięcia ich części górnych, charakteryzują się tym, że przecięcia obydwóch części górnych (2a,3a) są tak wykonane, iż szew (4) wychodząc z kroku (5) ze środka części przedniej biegnie po stronie przedniej skośnie do góry do paska (6) a po stronie tylnej ze środka w przeciwnym kierunku skośnie do góry do paska (6).

(11 zastrzeżeń)



prostopadłych do kierunku wgnębiania się ostrza noża, wytwarzanych przez tę falę giętną, rozsuwa się tkanki. Nóż akustyczny ma postać klina (5) ostro zakończonego. Do podstawy klina (5) przytwierdzona jest płytka przetwornika piezoelektrycznego (1) drgań poprzecznych prostopadłych do podstawy klina (5) poprzez jedną z elektrod (2), które to elektrody (2) naniesione są na obie powierzchnie płytki przetwornika (1).

(2 zastrzeżenia)



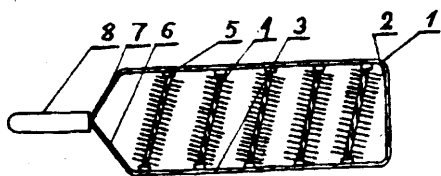
A2(21) 286473 (22) 90 08 13 5(51) A47L 11/00
D06F 79/00

(75) Paradowski Jan, BYDGOSZCZ

(54) Urządzenie do usuwania warstwy przypalonej na dolnej powierzchni żelazka do prasowania

(57) Urządzenie zawiera: boki obudowy (1 i 3), ramiona obudowy (6 i 7), rękojeść (8), wierzchołek szczotki, dwa skręcone pręty, cienkie sprężynowe druty.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 283025 (22) 89 12 28 5(51) A61B 17/32

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Latuszek Antoni

(54) Sposób cięcia i nóż akustyczny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie cięcia bezkrwawego, a także miniaturyzacji i lekkości noża. Sposób polega na tym, że w nożu wytwarza się falę giętną Lamba rozprzestrzeniającą się w kierunku ostrza i za pośrednictwem naprężeń mechanicznych

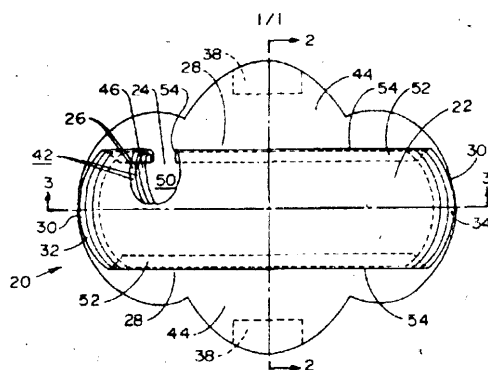
A1(21) 287523 (22) 90 10 26 5(51) A61F 13/16
(31) 429 252 (32) 89 10 27 (33) US

(71) THE PROCTER and GAMBLE
COMPANY ONE PROCTER and
GAMBLE PLAZA, CINCINNATI, US
(72) Osborn Thomas W., Schmitz Deborah C.

(54) Podpaska higieniczna

(57) Podpaska higieniczna (20) ma warstwę górną (22) i środkową część absorpcyjną w postaci rdzenia (26) związaną z warstwą górną (22). Warstwa górną (22) i związany z nią rdzeń (26) są rozłączne względem warstwy dolnej (24) podpaski higienicznej (20). Podpaska higieniczna (20) ma krawędź poprzeczną (30) łączącą warstwę górną (22) i warstwę dolną (24) oraz tworzącą przegub ułatwiający ich oddzielenie.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 282839 (22) 89 12 18 5(51) A61K 43/00

(71) **ORSZAGOS "FRÉDÉRIC JOLIOT-CURIE" SUGARBIOLOGIAI ES SUGAREGÉSZSEGÜGYI KUTATÓ INTÉZET, BUDAPEST, HU**

(54) **Sposób wytwarzania z albuminy surowicy ludzkiej białek nośnikowych do celów diagnostyki izotopowej**

(57) Sposób wytwarzania z albuminy surowicy ludzkiej czterech różnych preparatów białek nośnikowych stosowanych do celów diagnostyki izotopowej polega **na** tym, **że** do jednej części objętościowej roztworu albuminy surowicy ludzkiej zawierającego **2-10%** wagowych albuminy surowicy ludzkiej w płynie fizjologicznym dodaje się w temperaturze od **-5°C do 4°C, 0,05-0,15** części objętościowych 96% etanolu, mieszaninę chłodzi się mieszając, substancje wytrącone alkoholem usuwa się przez wirowanie, oddziela się supernatant, rozcieńcza go wodą i/lub płynem fizjologicznym o ile to potrzebne, następnie dodaje się roztwór dopuszczalnej fizjologicznie soli cynawej w wodzie **lub** w płynie fizjologicznym w takiej ilości, aby otrzymany roztwór zawierał **0,1-2 mg Sn** " na 100 mg białka. Przez obróbkę wytworzonej mieszaniny w odpowiednio dobranych warunkach pH i temperatury wytwarza się cztery różne preparaty nadające się do czterech różnych badań diagnostycznych.

(4 zastrzeżenia)

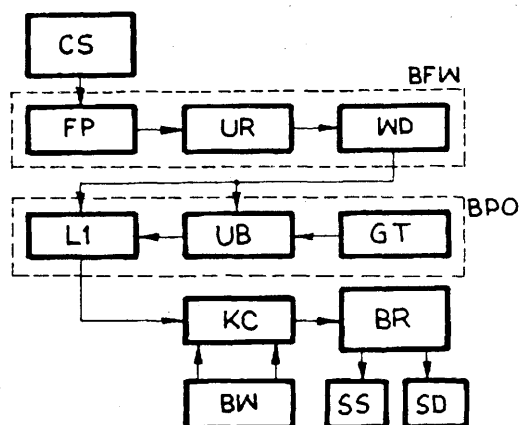
A1(21) 283043 [/ (22) 89 12 27 5(51) A62B 18/08

(71) **Naukowo-Produkcyjne Centrum Przetwarzania Sygnału, Jednostka Innowacyjno-Wdrożeniowa, GDYNIA**

(72) **Giryn Andrzej, Samsel Jarosław**

(54) **Sposób i układ automatycznej sygnalizacji stanu zagrożenia życia użytkownika autonomicznego aparatu oddechowego z obiegiem otwartym czynnika oddechowego**

(57) Układ zawiera czujnik szerokopasmowy drgań hydroakustycznych (CS), mający wyjście analogowe przyłączone poprzez szeregowo zestawione filtr wąskopasmowy (FP) i układ różniczkujący (UR) do wzmacniacza dopasowującego (WD) **analogowo-cyfrowego**, którego wyjście jest dołączone równolegle do wejścia bramkującego układu bramkującego (UB) i do wejścia zerującego **licznika impulsów** (LI). Do układu bramkującego (UB) dołączony jest generator taktujący (GT). Wyjście



licznika impulsów (LI) jest dołączone do pierwszego wejścia komparatora cyfrowego (KC) do którego drugiego i trzeciego wejścia jest przyłączony blok wzorcowych danych fizjologicznych (BW). Wyjście komparatora (KC) jest dołączone do wejścia bloku realizacji alarmów (BR), do którego wyjść są dołączone: sygnalizator toru świetlnego (SS) oraz sygnalizator toru **dźwiękowego** (SD). Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu.

(2 zastrzeżenia)

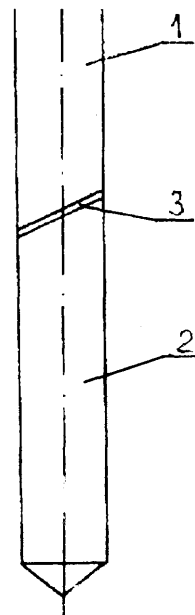
A1(21) 282392 (22) 89 11 19 5(51) A62C 37/08

(75) **Kaplanek Józef, KNURÓW; Wróbel Gabriel, GLIWICE**

(54) **Zamek bezpiecznikowy zwłaszcza tryskacza wodnego**

(57) Zamek bezpiecznikowy ma za zadanie samoczynne zainicjowanie wypywu czynnika gaszącego wypywającego z sieci zasilającej w sytuacjach zagrożenia pożarowego. Zamek bezpiecznikowy składa się z przeciętego pod odpowiednim kątem pręta, którego części (1 i 2) są następnie ponownie połączone za pomocą niskotopliwego stopu (3) w miejscu przecięcia. W warunkach pożarowych po stopieniu się warstwy niskotopliwej następuje rozpad zamka na dwie części i wyrzucenie ich przez wypywający czynnik gaśniczy.

(1 zastrzeżenie)



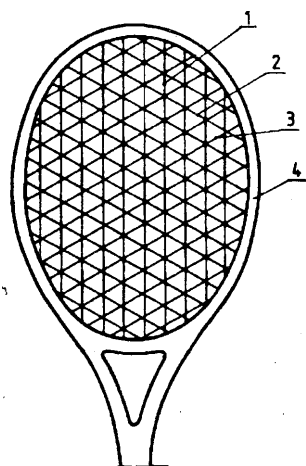
A2(21) 287132 (22) 90 09 29 5(51) A63B 51/00

(75) **Baranowski Grzegorz, GDAŃSK**

(54) **Naciąg do rakiety tenisowej**

(57) Naciąg rakiety o cięgnach trwale złączonych w miejscach skrzyżowań charakteryzuje się tym, że osie trzech krzyżujących się cięgien (1,2,3) tworzą trójkąt.

(1 zastrzeżenie)

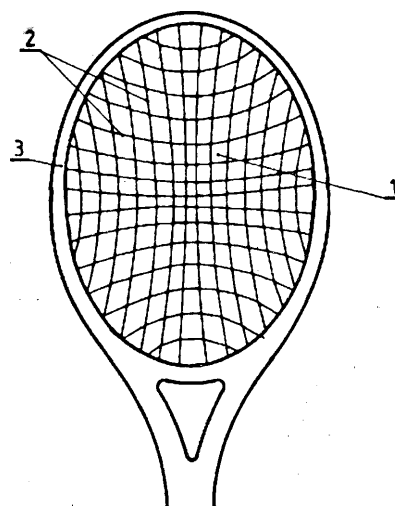


A2(21) 287124 (22)90 09 28 5(51) A63B 51/00

(75) Baranowski Grzegorz, GDAŃSK

(54) Naciąg rakiety tenisowej

(57) Naciąg rakiety o cięgnach trwale związanych w miejscach skrzyżowań charakteryzuje się tym, że naciągnięta siatka (1) ma co najmniej jedno cięgno (2) o przebiegu trwale krzywoliniowym.

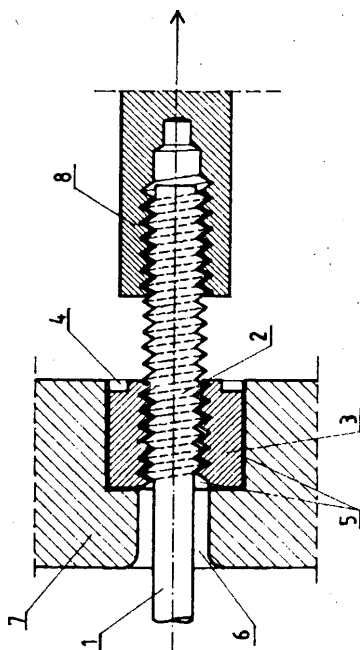
(1 zastrzeżenie)

A2(21) 287123 (22) 90 09 28 5(51) A63B 51/00

(75) Baranowski Grzegorz, GDAŃSK

(54) Cięgno naciągu rakiety tenisowej

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji cięgna eliminującego konieczność przeplatania i kotwienia, bez uszkodzeń powierzchni zewnętrznych cięgna naciągu rakiety tenisowej. Cięgno naciągu rakiety charakteryzuje się tym, że na co najmniej jednym końcu cięgna (1) ukształtowany jest zewnętrzny gwint (2).

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 282291 . (22) 89 1114 5(51) B01D 29/01
B01D 29/62

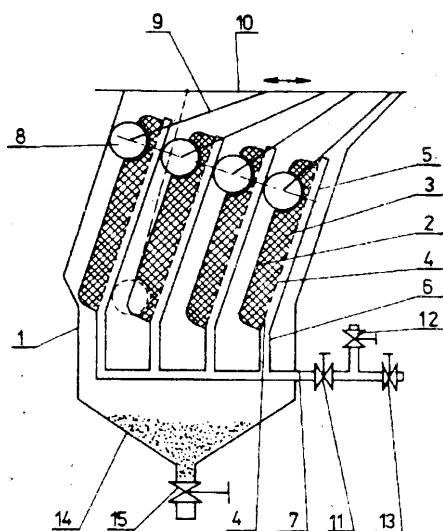
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Mróz Andrzej, Lewandowski Konrad

(54) **Urządzenie do filtracji i odprowadzania cieczy nadosadowej z procesu sedymentacji**

(57) Odstojnik wyposażony jest w szereg ustawionych pod kątem poduszek filtracyjnych, składających się z pokrytych na zewnątrz tkaniną filtracyjną (2) elementów porowatych (3), osadzonych na przegrodach sitowych (4), związanych ze wspornikami (5) tak, że przestrzeń między przegrodami (4) a wspornikami (5) połączona jest przez króćce odpływowe filtra (6) z kolektorem (7), a ponadto do poduszek filtracyjnych dociśnięte są przesuwne walce (8), osadzone w prowadnicach (9,10), wymuszających ich ruch wzdłuż całej powierzchni poduszek.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 282908 / (22) 89 12 20 5(51) B01D 46/02

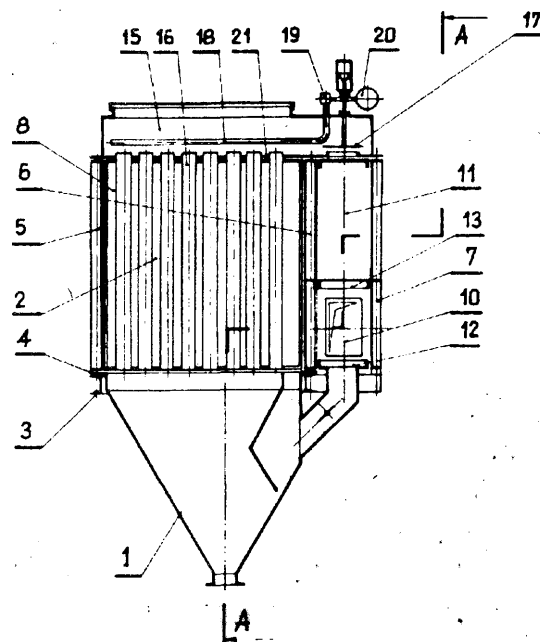
(71) BIPROMET Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych, KATOWICE

(72) Wierzchowski Michał, Domański Ireneusz, John Andrzej, Ziaja Jerzy, Kaczmarczyk Jacek

(54) **Sposób wykonywania zespołu komór filtra pulsacyjnego**

(57) Do ramy (3) wstawiane są od góry leje (1), a następnie wstawiane są ściany (5), (6), (7), (8), (12), (13) tworzące kolektory (11) gazu czystego, (10) gazu brudnego oraz komory (2) gazu brudnego, po czym konstrukcja zamykana jest od góry komorami (15) gazu czystego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283081 / (22) 89 12 28 5(51) B01D 47/06

(71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej, Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, GLIWICE

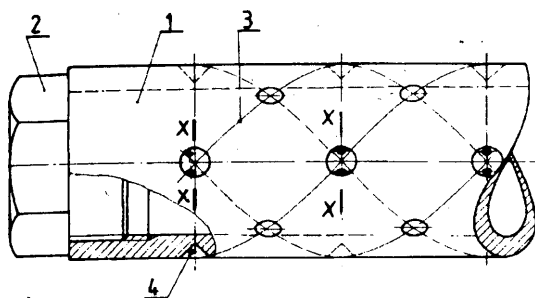
(72) Krupa Antoni

(54) **Sposób odpylania medium gazowego oraz urządzenie do odpylania medium gazowego**

(57) Sposób odpylania medium gazowego przepływającego kanałem w zasadzie poziomym, cylindrycznym charakteryzuje się tym, że medium zrasza się w obrębie co najmniej jednej warstwy przebiegającej śrubowo względem centralnej osi tego kanału.

Urządzenie do odpylania medium gazowego ma wzdłuż centralnej osi swojej obudowy rozpylacz w postaci rurowego elementu (1), który ma w ścianie od strony zewnętrznej stożkowe wgłębienia (4). Są one usytuowane prostopadle do osi rurowego elementu (1) i rozmieszczone wzdłuż co najmniej jednej śrubowo przebiegającej linii (3). W pobocznicy każdego wgłębienia (4) jest para wylotowych otworów, łączących przewodową przestrzeń rurowego elementu (1) z przestrzenią zewnętrzną.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 283108 (22) 89 12 29 5(51) B01D 53/34

(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ
(72) Bagieński Zbigniew

(54) Sposób odsiarczania gazów spalinowych w kotłach węglowych, zwłaszcza z rusztem mechanicznym

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że jako addytyw wprowadza się mieszaninę odpadów wapiennych z zakładów sodowych i co najmniej jednego ze znanych dotychczas stosowanych addytywów wapiennych w ilościach zapewniających łącznie stosunek molowy Ca : S w przedziale od 1,2 : 1 do 1,8 : 1.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283106 (22) 89 12 29 5(51) B01D 53/34

(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ
(72) Bagieński Zbigniew

(54) Sposób odsiarczania gazów spalinowych w kotłach węglowych, zwłaszcza z rusztem mechanicznym

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako addytyw wprowadza się kredę jeziorną i odpady wapienne z zakładów sodowych w ilościach zapewniających stosunek molowy Ca : S w przedziale od 1,2 : 1 do 1,8 : 1.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283128 (22) 89 12 29 5(51) B01D 53/34

(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ
(72) Bagieński Zbigniew

(54) Sposób odsiarczania gazów spalinowych w kotłach węglowych, zwłaszcza z rusztem mechanicznym

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że jako addytyw wprowadza się do komory kotła mieszaninę kredy jeziorną, odpadów wapiennych z zakładów sodowych i co najmniej jednego ze znanych dotychczas stosowanych addytywów wapiennych

w ilościach zapewniających łącznie stosunek molowy Ca : S w przedziale od 1,2 : 1 do 1,8 : 1.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283107 (22) 89 12 29 5(51) B01D 53/34

(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ
(72) Bagieński Zbigniew

(54) Sposób odsiarczania gazów spalinowych w kotłach węglowych, zwłaszcza z rusztem mechanicznym

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że jako addytyw wprowadza się mieszaninę kredy jeziorną i co najmniej jednego ze znanych dotychczas stosowanych addytywów wapiennych w ilościach zapewniających łącznie stosunek molowy Ca : S w przedziale 1,2 : 1 do 1,8 : 1.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283104 (22) 89 12 29 5(51) B01D 53/34

(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ
(72) Bagieński Zbigniew

(54) Sposób odsiarczania gazów spalinowych w kotłach węglowych, zwłaszcza z rusztem mechanicznym

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że jako addytyw wprowadza się kredę jeziorną w ilości zapewniającej stosunek molowy Ca : S w przedziale 1,2 : 1 do 1,8 : 1.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283105 (22) 89 12 29 5(51) B01D 53/34

(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ
(72) Bagieński Zbigniew

(54) Sposób odsiarczania gazów spalinowych w kotłach węglowych, zwłaszcza z rusztem mechanicznym

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako addytyw wprowadza się odpady wapienne z zakładów sodowych w ilości zapewniającej stosunek molowy Ca : S w przedziale od 1,2 : 1 do 1,8 : 1.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282845 (22) 89 12 19 5(51) B01J 20/20

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Sentek Jan, Rosiński Stefan

(54) Sposób wytwarzania sorbentu węglowego do hemoperfuzji

(57) Sposób wytwarzania sorbentu węglowego do hemoperfuzji przez karbonizację i aktywację substancji organicznych, polega na tym, że sulfonowaną żywicę syntetyczną - polisulfokwas lub jego sól, w postaci sferycznych ziaren pożądanej wielkości, karbonizuje się w temperaturach do 1000°C, w atmosferze gazu obojętnego, w czasie 2-5 godzin, a następnie aktywuje w temperaturach do 1100°C, w atmosferze dwutlenku węgla lub pary wodnej lub amoniaku lub jednego z tych gazów i gazu obojętnego, w czasie 0,5-2 godzin.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283055 (22) 89 12 29 5(51) B01J 38/12

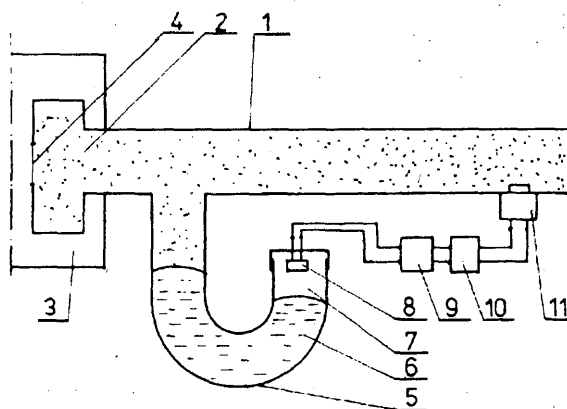
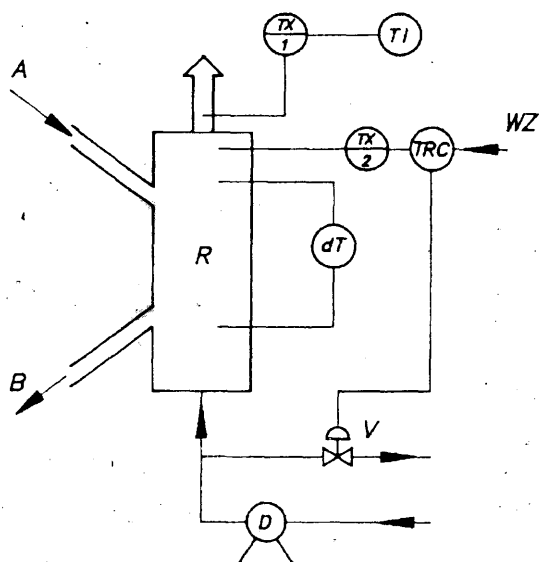
(71) CHEMOAUTOMATYKA Resortowy
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy,
WARSZAWA

(72) Pyzik Andrzej

(54) Sposób stabilizowania temperatur w
regeneratorze katalizatora

(57) Sposób stabilizowania temperatur w regeneratorze katalizatora stosowanego w procesie **fluidalnego** katalitycznego reformingu i/lub krakingu benzyn, przez regulację dopływu powietrza do strefy wypalania koksu na katalizatorze, charakteryzuje się tym, że stabilizowaną wartość mierzoną regulatora temperatury (TRC) stanowi sygnał przetwornika temperatury (TX/2) z czujnika zabudowanego w górnej części regeneratora (R). Dopływ powietrza do dolnej części regeneratora (R) reguluje się bezpośrednio za pomocą regulatora temperatury (TRC).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 283019 (22) 89 12 28 5(51) B01J 3/03
F16K 31/00

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Zawisławski Zygmunt, Sadzińska Maria

(54) Urządzenie zabezpieczające próżnię przed
awaryjnym wtargnięciem gazu z urządzeń w
niej pracujących

(57) Urządzenie zawiera rurkę manometryczną (5) połączoną z jednego końca z wypełnioną gazem przestrzenią urządzenia pracującego w próżni. Wewnątrz rurki (5) znajduje się ciecz przewodząca prąd (6) oraz umieszczony jest kontakt elektryczny (8). Drugi koniec rurki (5) zamknięty jest elektrodą (7).

A1(21) 283018 (22) 89 12 28 5(51) B01J 3/03
F16K 31/00

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

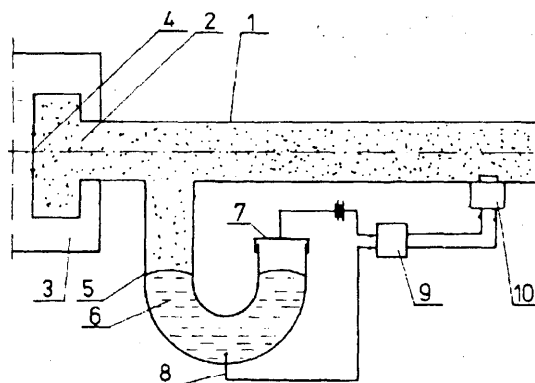
(72) Sadzińska Maria, Zawisławski Zygmunt

(54) Urządzenie zabezpieczające próżnię przed
awaryjnym wtargnięciem gazu z urządzeń w
niej pracujących

(57) Urządzenie zawiera rurkę manometryczną (5) połączoną z jednego końca z wypełnioną gazem przestrzenią urządzenia pracującego w próżni. Wewnątrz rurki (5) znajduje się dowolna ciecz (6).

W drugim końcu rurki (5) znajduje się gaz (7), korzystnie pod tym samym ciśnieniem jak w komorze (2). W gazie (7) umieszczony jest ciśnieniowy czujnik (8) połączony, poprzez mostek elektryczny (9) i wzmacniacz (10), z obwodem sterującym zaworu odcinającego (11) zamontowanego na przewodzie (1) doprowadzającym gaz. W drugim rozwiązaniu czujnik ciśnieniowy (8) umieszczony jest bezpośrednio w przestrzeni wewnętrznej urządzenia pracującego w próżni, które stanowi komora pomiarowa (2) i przewód (1).

(4 zastrzeżenia)



Elektroda (7) i kontakt (8) tworzą kondensator i połączone są poprzez wzmacniacz (9) z obwodem sterującym elektromagnetycznego zaworu odcinającego (10). Układ zasilany jest ze źródła prądu stałego.

W drugim rozwiązaniu elektroda (7) i kontakt (8) połączone są z obwodem sterującym zaworu odcinającego (10) poprzez układ mostkowy i wzmacniacz, a cały obwód zasilany jest ze źródła prądu zmiennego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 283021 (22) 89 12 28 5(51) B01J 3/03
F16K 31/00

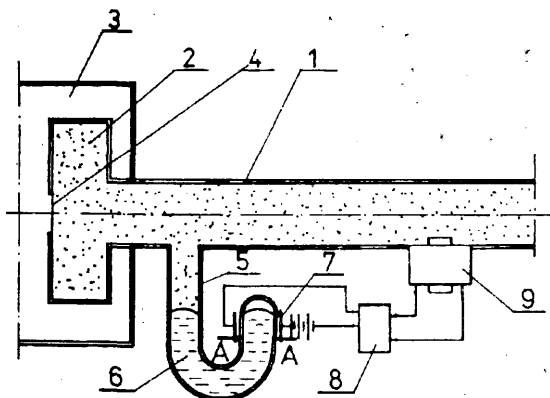
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Sadzińska Maria, Zawisławski Zygmunt

(54) Urządzenie zabezpieczające próżnię przed awaryjnym wtargnięciem gazu z urządzeń w niej pracujących

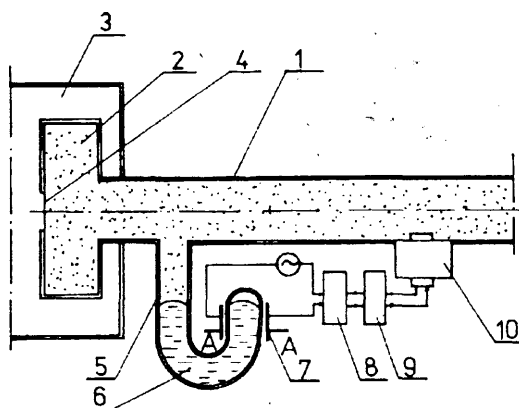
(57) Na zewnątrz rurki manometrycznej (5) wypełnionej częściowo cieczą (6) i połączonej z wypełnioną atmosferą gazową przestrzenią wewnętrzną komory (2) umieszczonej w próżni osadzone są okładki kondensatora (7) połączone przewodami, korzystnie poprzez wzmacniacz prądu (8), z obwodem sterującym elektromagnetycznego zaworu odcinającego (9) zamontowanego na przewodzie (1) doprowadzającym gaz do komory (2). Do okładek kondensatora (7) przyłożone jest stałe napięcie elektryczne.

(2 zastrzeżenia)



(8) i wzmacniacz prądu (9), z obwodem sterującym elektromagnetycznego zaworu odcinającego (10) zamontowanego na przewodzie (1) doprowadzającym gaz do komory (2). Do okładek kondensatora (7) przyłożone jest zmienne napięcie elektryczne.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 282985 (22) 89 12 22 5(51) B01L 3/08

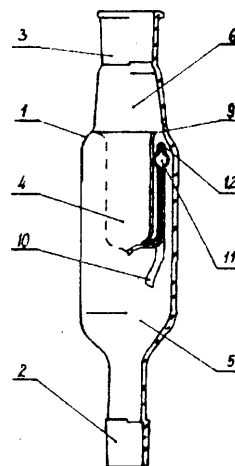
(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, TORUŃ

(72) Kreja Ludwik

(54) Nasadka ekstrakcyjna aparatu Soxhlet'a

(57) Przedmiotem wynalazku jest nasadka przeznaczona zwłaszcza do ekstrakcji laboratoryjnej. Nasadka składa się z obudowy zaopatrzonej w szlify: dolny i górny oraz naczynia ekstrakcyjnego wyposażonego w przelew syfonowy i charakteryzuje się tym, że naczynie ekstrakcyjne (4) umieszczone jest wewnątrz obudowy (1) i połączone z jej ścianką wewnętrzną między komorą destylacyjną (5) i komorą chłodniczą (6). Komory połączone są ze sobą co najmniej jednym otworem (9) dla przepływu par rozpuszczalnika.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 283016 (22) 89 12 28 5(51) B01J 3/03
F16K 31/00

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Zawisławski Zygmunt, Gołębiowski Andrzej,
Sadzińska Maria

(54) Urządzenie zabezpieczające próżnię przed awaryjnym wtargnięciem gazu z urządzeń w niej pracujących

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na zewnątrz rurki manometrycznej (5) wypełnionej częściowo cieczą (6) i połączonej atmosferą gazową przestrzenią wewnętrzną komory (2) umieszczonej w próżni, osadzone są okładki kondensatora (7) połączone przewodami, poprzez urządzenie do pomiaru zmiany oporności

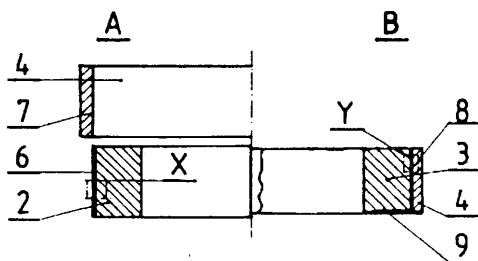
A1(21) 283134 (22) 89 12 29 5(51) B02C 15/08
B23P 15/06

- (71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im.
Powstańców Śląskich, OPOLE
(72) Tarasek Jan, Tarasek Władysław, Matlak
Władysław, Kurp Jan
(54) **Pierścień dociskowy młyna kulowego oraz
sposób wykonania pierścienia dociskowego
młyna kulowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest pierścień dociskowy młyna kulowego, składający się co najmniej z dwóch segmentów w postaci półpierścieni (2), (3) zamocowanych w tulei (4) pierścieniowej, przy czym pierścieniowa tuleja (4) ma wewnętrzną powierzchnię (7) gładką, a zewnętrzna powierzchnia (6) półpierścienia ma na przemian występy i wybrania.

Sposób wykonania pierścienia dociskowego młyna kulowego, polega na tym, że obydwa półpierścienie formuje się matrycowo z kęsisk, obrabia skrawaniem powierzchnie czołowe oraz powierzchnię zewnętrzną, kształtując wypusty, po czym obrabia cieplnie. Następnie zwija się na walcach tuleję, spawa powierzchnię styku, rozwalcuje powtórnie, nadając tulei kształt kołowy, obrabia się skrawaniem powierzchnię wewnętrzną tulei, podgrzewa się ją i nakłada na pierścień złożony z dwóch półpierścieni, wyrównuje się skrawaniem powierzchnię górną, a na powierzchni dolnej formuje się obwodowe wybranie w postaci rynny o promieniu nie mniejszym od promienia kuli miazdzącej młyna kulowego.

(2 zastrzeżenia)



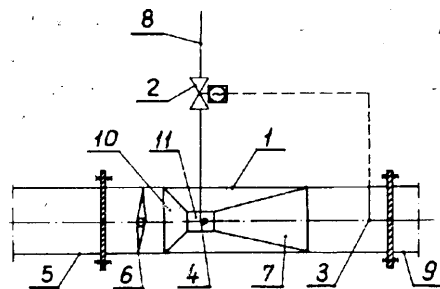
A1(21) 283131 (22) 89 12 29 5(51) B05B 1/00

- (71) REMAK Przedsiębiorstwo Rekonstrukcji i
Modernizacji Urządzeń Energetycznych,
OPOLE
(72) Mątewski Edmund, Bacia Henryk, Jeger
Stanisław, Machura Karol, Mierzejewski
Jerzy, Zygmanski Wojciech, Żmija Marian
(54) **Rozpylacz wody w strefie podrusztowej kotła
energetycznego opalanego węglem
brunatnym**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regulacji i rozpylania wody dostarczanej do kanału podmuchowego kotła energetycznego.

Rozpylacz wody w strefie podrusztowej kotła umieszczony w rurze podmuchu powietrznego utworzony jest z dyfuzorów (10), (11), (7) tworzących zwężkę Venturi'ego z doprowadzoną wewnątrz rurką z wodą. Przed zwężką, obrotowo sterowaną w odległości średnicy rury (5) posadowiona jest przepustnica (6), a za dyfuzorem (7) w osi rury (9) wmontowany jest czujnik temperatury (3) połączony elektrycznie z urządzeniem regulacji ilości wody (2).

(1 zastrzeżenie)

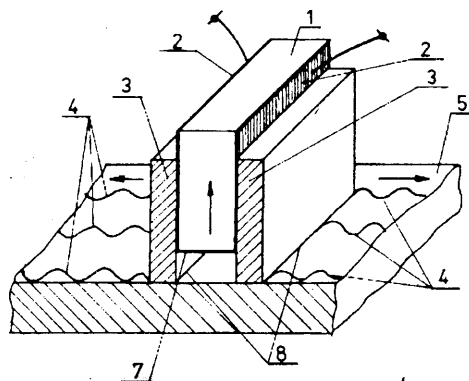


A1(21) 283017 / (22) 89 12 28 5(51) B06B 1/02

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Latuszek Antoni
(54) **Przetwornik nadawczo-odbiorczy
akustycznych fal powierzchniowych**

(57) Przetwornik zawiera płytkę piezoelektryczną (1) ustawioną na powierzchni ciała stałego (5) jedną ze swych powierzchni bocznych, zaś do powierzchni głównych ma przytwierdzone elektrody (2). Do powierzchni tych elektrod (2) ma przytwierdzone powierzchnie płytek (3) z materiału niepiezoelektrycznego, twardego. Powierzchnie dolne (8) płytek (3) wysunięte są równoległe poza powierzchnię dolną piezoelektryka (1), tak, że te wystające powierzchnie stanowią oparcie przetwornika na ciele stałym (5).

(4 zastrzeżenia)

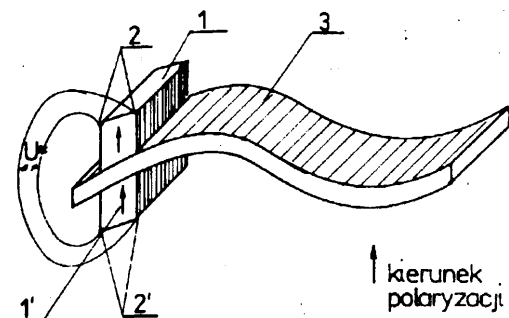


A1(21) 283023 (22) 89 12 28 5(51) B06B 1/06
G01N 29/04

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Latuszek Antoni
(54) **Sposób wytwarzania akustycznych fal
płytych**

(57) W sposobie obie powierzchnie płyty (3) poddaje się jednocześnie drganiom poprzecznym przez przyłożone do tych powierzchni dwie płytki piezoelektryka (1,1'), przesunięte względem siebie o krotność połowy fali wytworzonej przez te piezoelektryki (1,1'). Elektrody (2,2') obu płytek piezoelektryka (1,1') parami podłącza się do wspólnego bieguna napięcia.

(9 zastrzeżeń)



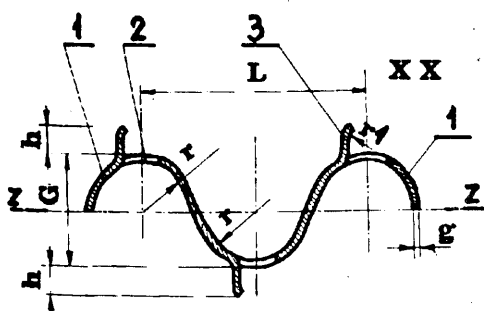
A2(21) 288659 ' (22) 91 01 09 5(51) B21D 53/14

(75) Krajewski Andrzej, GDAŃSK

(54) Metalowa taśma perforowana do zbrojonego materiału uszczelkowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji metalowej taśmy do zbrojonego materiału uszczelkowego, wielowarstwowego, o zwiększonej sztywności postaciowej, pozwalającej na uzyskanie materiału uszczelkowego o większej jednorodności, łącznie z **okolonaróżnymi** partiami zawałcowanego arkusza. Metalowa taśma perforowana do zbrojonego materiału uszczelkowego charakteryzuje się tym, że arkusz blachy, jest **wy**krępowany w płaszczyźnie podłużnej w liczne jednakowe, regularne sinusoidalnokształtne garby podłużne (1) o skoku (L), stanowiącym nie mniej jak 10 grubości (g) arkusza blachy i o promieniu wierzchołkowym (r) garbu (1) większym lub najwyżej równym 8-miu grubościom (g) arkusza blachy. Garby (1) są w ich partii wierzchołkowej wykრępowane dodatkowo w płaszczyźnie poprzecznej w postać regularnej płaskiej sinusoidalności o skoku równym skokowi garbów (1) i o głębokości większej lub najwyżej równej dwu grubościom (g) arkusza blachy. Tak wykonane garby podłużne (1) mają wykonane w ich najwyższych punktach prostokątnokształtne wycięcia (2), tak ukształtowane, że **pojedynczy** płat materiału stanowiący wypełnienie wycięcia (2) jest odgięty pod kątem prostym w stosunku do płaszczyzny symetrii (Z-Z) taśmy i ukształtowany w postać **pojedynczego** języczka (3), wygiętego na zewnątrz i zagiętego na końcu promieniem (r1) w kierunku wycięcia (2). Języczki (3) po jednym na każde prostokątne wycięcie (2), są na całej powierzchni arkusza blachy po obu jego stronach, **skierowane** w jedną stronę i wykonane na tej samej krawędzi wycięć (2), które są w sąsiadujących ze sobą garbach podłużnych (1) przestawione w stosunku do siebie o połowę skoku (L).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 282998 (22) 89 12 27 5(51) B21D 7/024

(71) BUDOKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Budownictwa Górniczego, **MYSŁOWICE**

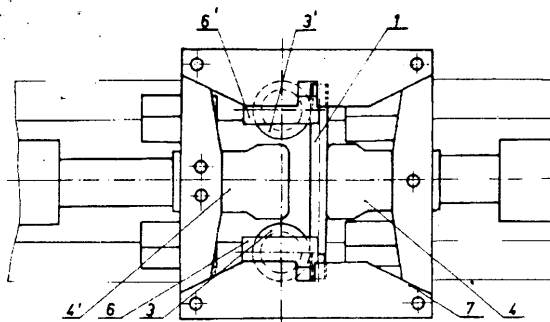
(72) Ciałkowski Bogusław, Juraszek Jan, Dziedzic Tadeusz

(54) Sposób gięcia kabłąków, zwłaszcza do strzemion i rozpór górniczych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie gięcia kabłąków o wysokiej jakości, w pełni dającego się zmechanizować.

Prosty odcinek (1) pręta z dozownika podaje się centralnie nad krążki gnące (3,3') na powierzchnię bieżników (6,6'). Stąd przetacza się go przemiennie równocześnie z procesem gniecia, raz na prawą, raz na lewą stronę krążków (3,3'), a następnie za pomocą sprzęgniętych tłoczników (4,4') wgniata się go między obrotowe krążki o stałym promieniu. Podczas ruchu powrotnego tłocznika, pręt (1) w postaci gotowego kabłąka zostaje wypchnięty za pomocą atakującego tłoczника (4') i kolejnego wyginanego pręta.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 283069 (22) 89 12 29 5(51) B23B 31/20
B23Q 3/12

(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne
Obrabiarek, PRUSZKÓW

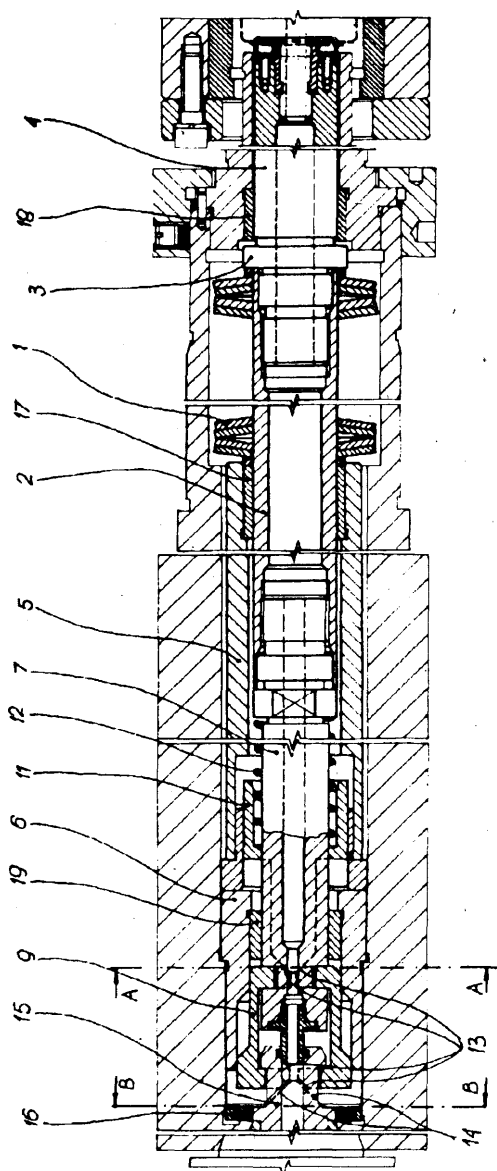
(72) Siuta Waldemar, Peschel Ryszard

(54) **Zacisk oprawki narzędziowej w gnieździe**
wrzeczona

(57) Zacisk umożliwia doprowadzenie chłodziwa przez środek zacisku narzędzia i oprawy narzędziowej z jednoczesnym niedopuszczeniem do zalania wnętrza wrzeczona chłodziwem.

Zacisk zaopatrzony jest w specjalną tuleję rozpięającą (11) opartą o sprężynę spiralną (12) osadzoną na drągu (7). Drąg (7) ma na obwodzie wycięty rowek, w który wstawione są dwie rozchylne promieniowo połówki rozciętej tulei (9).

(1 zastrzeżenie)



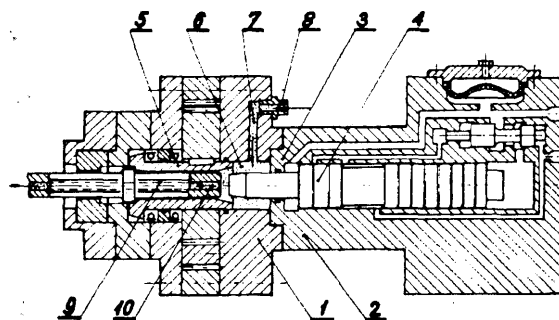
A1(21) 283141 (22) 89 12 29 5(51) B23B 39/10
B25D 16/00

- (71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Gen. Karola Świerczewskiego, KATOWICE
(72) Kędziora Andrzej, Opałka Gustaw, Misiąg Aleksander, Siwczyk Maurycy, Marianowski Jan, Bęben Artur, Władzielczyk Krzysztof

(54) **Hydrauliczna wiertarka obrotowo-udarowa**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wydmuchu zwierci-
ny przy wierceniu wiertarkami **obrotowo-udarowymi**. Hydraulicz-
na wiertarka charakteryzuje się tym, że **sprężone** powietrze
doprowadzone jest bezpośrednio do komory (6), w której nastę-
puje kontakt udarowy bijaka (4) z narzędziem urabiającym (9),
z przyłączy (8) kanałem (7).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 282970 (22) 89 12 21 5(51) B23B 51/08

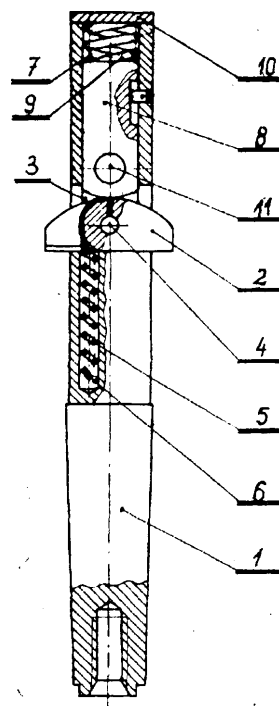
- (71) Politechnika Częstochowska,
CZĘSTOCHOWA

- (72) Hulboj Stanisław

(54) **Pogłębiacz czołowy**

(57) Pogłębiacz charakteryzuje się tym, że w części walco-
wej trzpienia (1) znajduje się kanał (3), w którym osadzone są
obrotowo na kołku (4) noże (2) w postaci płytek zaopatrzonych
w ostrze skrawające. Każda z płytek połączona jest ze sprężyną
(5) osadzoną w kanale (6) usytuowanym osiowo wewnątrz trzpie-
nia (1). Wewnątrz trzpienia (1) od strony czołowej osadzony jest
przesuwne poosiowo suwak (8), którego walcowo ukształtowane
czoło przylega do noży (2) a drugi koniec przylega do sprężyny
(9) wspartej na pokrywie (10), osadzonej od strony czołowej
trzpienia (1) a ponadto w suwaku (8) poprzecznie do jego osi
znajduje się osadzony przesuwne kołek (11) połączony ze
sprężyną zamocowaną w suwaku (8).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 282903 (22) 89 12 19 5(51) B23K 37/02

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im.

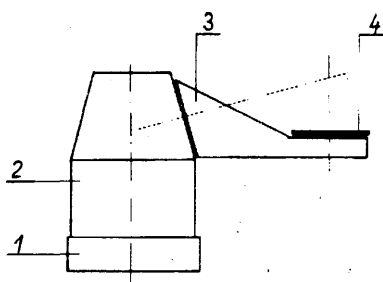
J.J.Śniadeckich, BYDGOSZCZ

(72) Bożenko Lech, Lewandowski Włodzimierz

(54) Pozycjoner do współpracy z robotami przemysłowymi, zwłaszcza w procesach spawalniczych

(57) Pozycjoner charakteryzuje się tym, że na podstawie (1) umieszczona jest kolumna (2) z ramieniem (3) obracającym się wokół osi **nieprostopadłej** do osi kolumny (2). Również oś obrotu ramienia (3) jest **nieprostopadła** do osi obrotu stołu (4), umieszczonego na końcu ramienia (3).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 282969 (22) 89 12 21 5(51) B23K 5/06

(71) PREDOM-ZELMER Zakłady
Zmechanizowanego Sprzętu Domowego im.
Augustyna Micała, RZESZÓW

(72) Madera Bogusław

(54) Sposób szlifowania szwu spawu rury będącej w ruchu wzdłużnym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zaczyszczania szwu spawalniczego, powstałego przy spawaniu brzegów rury podczas jej wytwarzania.

Sposób szlifowania polega na tym, że tarcza listkowa (1), obracająca się z odpowiednią prędkością, wchodzi elastycznie w kontakt z przesuwającą się wzdłużnie rurą (2) w linii spawu, z jednoczesnym ruchem oscylacyjnym.

(2 zastrzeżenia)

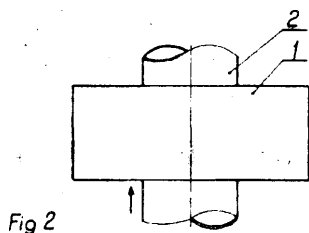


Fig 2

A1(21) 282964 (22) 89 12 21 5(51) B23P 13/04

(71) Wrocławska Wytwórnia Sprzętu Sportowego
POLSPORT, WROCŁAW

(72) Michalski Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania tulejki zaciskowej

(57) Sposób polega na tym, że w materiale wyjściowym w postaci odcinka rury cienkościennej wykonuje się wewnątrz podtoczenia a na zewnątrz promieniowe zaokrąglenia krawędzi. Przygotowany półfabrykat umieszcza się w przyrządzie, w którym za pomocą dwóch jednakowo ukształtowanych matryc z elastyczną płytą gumową kształtuje się na gotowo w jednym cyklu zadziałania prasy równocześnie oba kołnierze tulejki, a tym samym całą tulejkę na gotowo.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282859 (22) 89 12 18 5(51) B23P 15/26

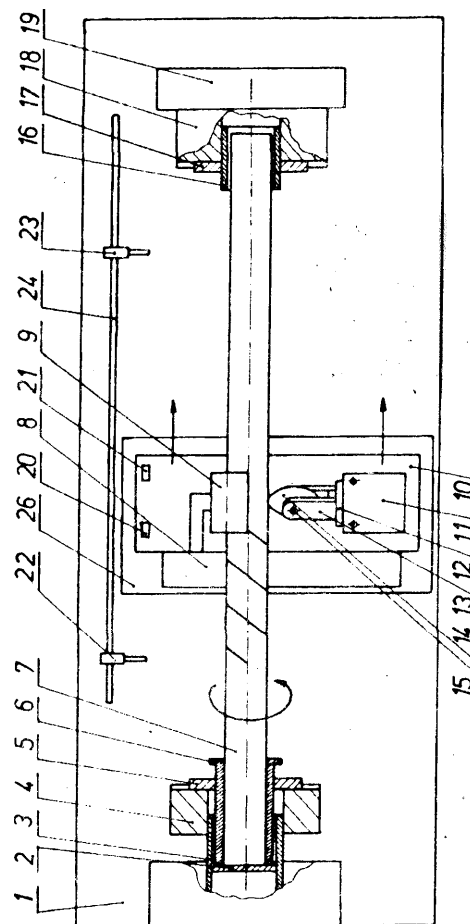
(71) Politechnika Gdańska, GDAŃSK

(72) Krupa Kazimierz, Iwicki Jerzy, Krupa
Tadeusz, Dobrzański Jerzy, Mikieliewicz
Jarosław

(54) Sposób profilowania ścianek rurek do wymienników ciepła na kształt śrubopodobny

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób profilowania ścianek rurek przy pomocy maszyny o ruchu **posuwisto-obrotowym**, zwłaszcza tokarki.

Jeden koniec rurki (7) mocuje się sztywno w szczękach (5) uchwytu (4) na wrzecionie (3) tokarki (1), a drugi koniec w szczękach (17) uchwytu obrotowego (18), umocowanego na



koniku (19) i po wprowadzeniu rurki (7) w ruch jednostajny obrotowy dociska się do niej rolkę formującą (14), osadzoną na sztywnej osi (15) w uchwycie (13) umocowanym w imaku (11), który wprowadza się w ruch jednostajny, równoległy do osi wzdłużnej rurki (7). Rolkę formującą (14) dociska się ze stałą siłą do rurki (7) za pomocą suportu poprzecznego (10). Rurkę (7) podtrzymuje się po przeciwnej stronie od rolki formującej (14) ślizgową wkładką oporową (9) z rowkiem półkolistym.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 282834 , (22) 89 12 18 5(51) B23Q 23/00

(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne
Obrabiarek, PRUSZKÓW

(72) Łokieć Wiesław, Kuskowski Zbigniew

(54) **Urządzenie do regulowania luzów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do regulowania luzów, w szczególności w prowadnicach obrabiarek, składające się z prostopadłościowej, pryzmatycznej listwy (1) wyposażonej w powierzchnie robocze (8 i 9) pochylone na zewnątrz, sprzężone z listwami klinowymi (2 i 3) za pomocą oporowych listew (4 i 12) połączonych z pryzmatyczną listwą (1), wyposażonych w przeciwsołbne otwory regulacyjne (10 i 11) dla osadzenia śrub regulacyjnych (6 i 7).

(1 zastrzeżenie)

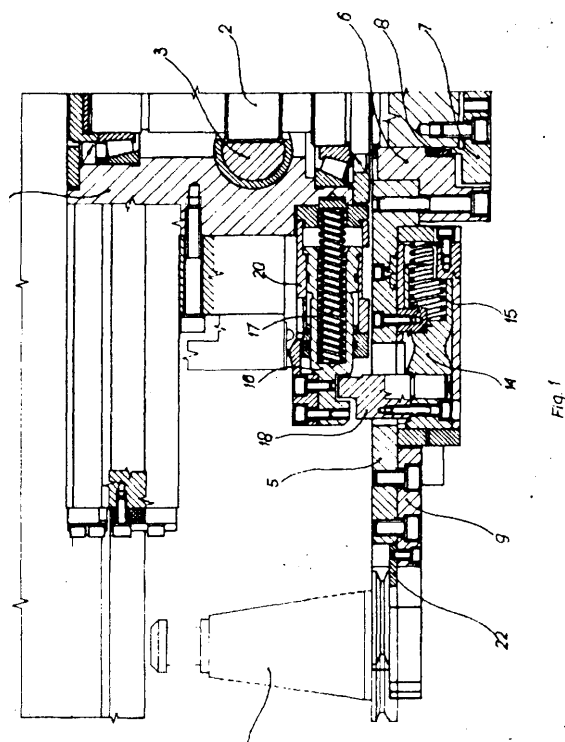
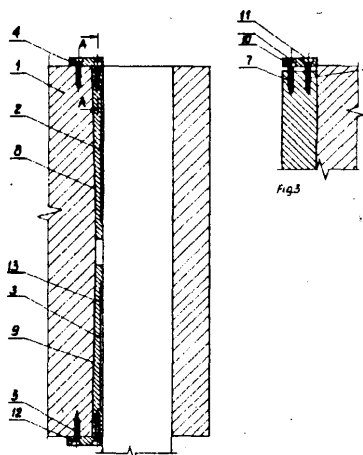


Fig. 1

A1(21) 283066 (22) 89 12 29 5(51) B23Q 41/02

(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne
Obrabiarek, PRUSZKÓW

(72) Siuta Waldemar, Peschel Ryszard, Borowski Stanisław

(54) **Podajnik narzędzi obrotowych w centrach obróbkowych**

(57) Ramię (5) podajnika narzędzi połączone jest z dwiema łapkami ryglującymi (11 i 12), które blokują oprawkę narzędziową (10) w ramieniu (5) podajnika, a widelki (9) obejmują rowek oprawki (10). Łapki (11 i 12) zamykane są ryglem (14) sterowanym sprężyną (15). W początkowej fazie zamykania łapki (11 i 12) wspomagane są tłoczkiem (16) cylindra hydraulicznego (20). Tłoczek (16) ma na końcu specjalne zakończenie, które umożliwia współdziałanie ze specjalnym elementem (18) osadzonym w ryglu (14).

(1 zastrzeżenie)

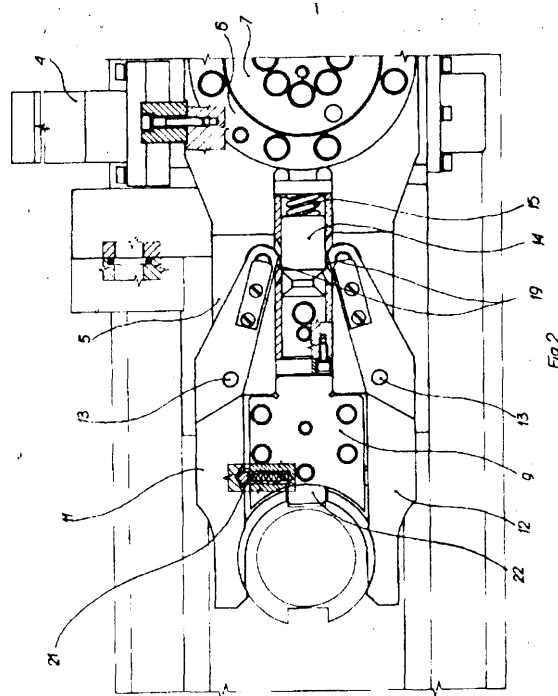


Fig. 2

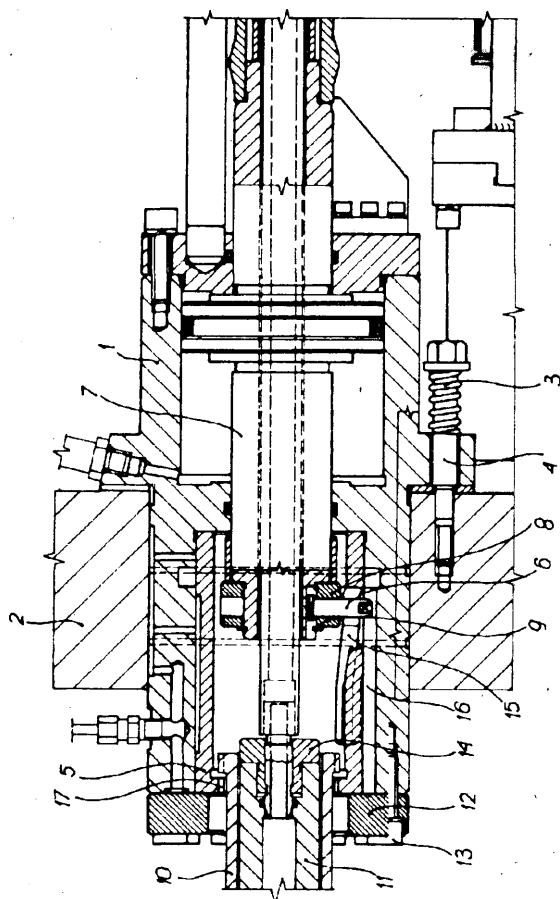
A1(21) 283068 (22) 89 12 29 5(51) B23Q 1/26

(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne
Obrabiarek, PRUSZKÓW

(72) Siuta Waldemar, Peschel Ryszard

(54) Mechanizm luzowania zacisku oprawki
narzędziowej w gnieździe wysuwnej pinoli
wrzeciona

(57) Mechanizm składa się z cylindra hydraulicznego (1) osadzonego w otworze tylnej ściany wspornika (2) z możliwością przesuwu osiowego dzięki sprężynom (3) osadzonym na specjalnych śrubach (4) wkręconych w ścianę wspornika (2). W przedniej części cylindra (1) znajduje się tuleja (5) z fragmentem rowka śrubowego (15) współpracującego z kołkiem (6), którego koniec prowadzony jest w rowku wpustowym (16) cylindra (1), powodując obrót tulei (5) przy jednoczesnym zabezpieczeniu tłoka (7) przed obrotem w cylindrze (1) oraz zabezpieczonym specjalną tuleją (8) i pierścieniem sprężynującym (9). Tuleja (10) związana jest na stałe z tylną częścią pinoli, wewnątrz której zabudowany jest drąg (11), wykonujący ruch osiowy dla ściśnięcia sprężyn talerzowych zasilających narzędzie w gnieździe pinoli podczas przesuwu do przodu tłoka hydraulicznego (7).



Tuleja (10) ma nacięty wielowypust zewnętrzny, natomiast tuleja (5) ma **wydlutowane** rowki (17) dla umożliwienia bezkolizyjnego wjazdu tulei (10) na odpowiednią odległość względem tulei (5) podczas sprowadzania pinoli wrzeciona do pozycji wymiany narzędzia. Pinola, a tym samym tuleja (10) w momencie wjazdu do wnętrza tulei (5), nie obraca się. Tuleja zabezpieczona jest przed wypadnięciem z cylindra (1) pokrywą (12) przykręconą śrubami (13) do cylindra (1).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282835 (22) 89 12 18 5(51) B23Q 3/157

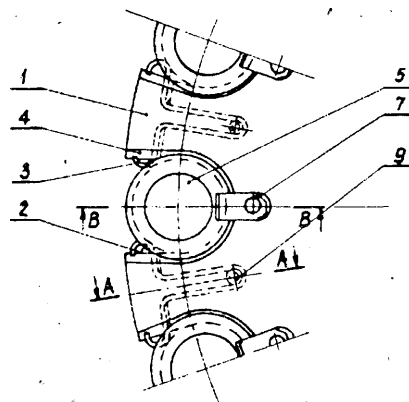
(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne
Obrabiarek, PRUSZKÓW

(72) Łokieć Wiesław, Rylak Jan

(54) Magazyn bębnowy dla narzędzi obrotowych

(57) Magazyn składa się z obrotowego bębna (1) w postaci **pojedynczej** tarczy, na obwodzie której usytuowane są półkolisty wycięcia (2), każde zaopatrzone w dwie sprężyste zapinki (3) osadzone na trzpieniach (9) oraz symetrycznie usytuowane kamienie (7) tworzące gniazda **narzędziowe**.

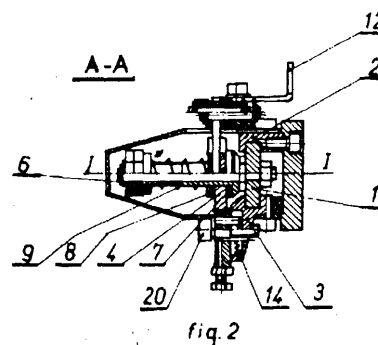
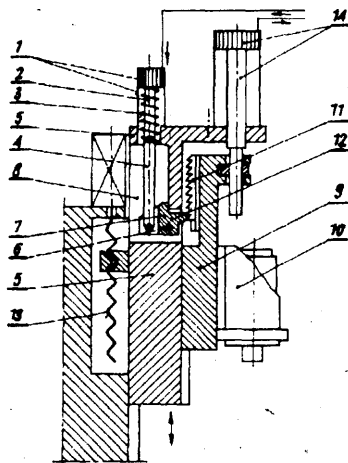
(1 zastrzeżenie)

A2(21) 286978 (22) 90 09 19 5(51) B23Q 5/58
B27C 5/10(71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza,
RZESZÓW(72) Brzozowski Władysław, Nowak Józef, Batsch
Adam, Kuc Augustyn, Fudali Stanisław,
Lewicki Mieczysław(54) Mechanizm zabezpieczający wrzeciennik
frezarki pionowej przed opadaniem w
przypadku zaniku siły **podnoszącej** na
skutek awarii wyłączenia obrabiarki

(57) Mechanizm według wynalazku zapewnia całkowite bezpieczeństwo pracy pracownika obsługującego frezarkę oraz zapobiega uszkodzeniu przedmiotu obrabianego przez wrzeciennik.

Mechanizm składa się z siłownika (1) połączonego przegubowo z elementem zazębiającym (5), połączonym również przegubowo z korpusem (7) suportu pionowego frezarki oraz sprężyny (3), związanej jednym końcem z korpusem (7), a drugim końcem z elementem zazębiającym (5) oraz z listwą zębatą związaną z sankami (9) wrzeciennika (10), współpracującą z pazurem (12) elementu zazębiającego (5).

(2 zastrzeżenia)



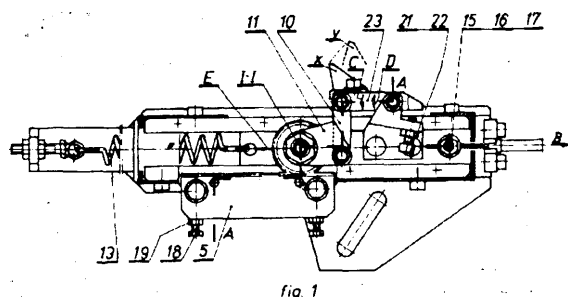
A1(21) 283090 (22) 89 12 28 5(51) B23Q 7/04

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek i Urządzeń Specjalnych, POZNAN
(72) Stachowiak Piotr, Śmierchalski Andrzej

(54) **Mechaniczny zabierak, zwłaszcza obrotu kosza w urządzeniu do gratowania koszy łożysk baryłkowych**

(57) Mechaniczny zabierak napędzany mechanizmem dźwigniowo-krzywkowym przez stalową linkę, wyposażony w stałą płytę przedmiotu z zamocowanym zatraskiem ma suwak (1) wykonujący ruch posuwisto-zwrotny wzdłuż prowadnic (2) i (3) oraz zamocowane na nim koło zębate (4) współpracujące z zębatką (5). Koło zębate (4) osadzone obrotowo na tulei (6) umieszczone jest współosiowo z podkładką (7) i jarzmem (8), tworząc wraz z nimi cierne sprzęgło zabierające, którego siłę docisku reguluje sprężyna zaciskowa (9) nałożona na tuleję (6). Jarzmo (8) połączone jest ruchomo z popychaczem (10), a ten z kolei stanowi połączenie obrotowe z wahaczem (11), do którego na stałe zamocowany jest zaczep powierzchni zabieraka (12). Na prawej powierzchni bocznej jarzma (8) wykonany jest rowek, o dno którego opiera się okresowo lewa boczna powierzchnia popychacza (10), ograniczając dalszy obrót jarzma (8). Ruch powrotny suwaka (1) realizuje uprzednio napięta sprężyna napinająca (13).

(4 zastrzeżenia)



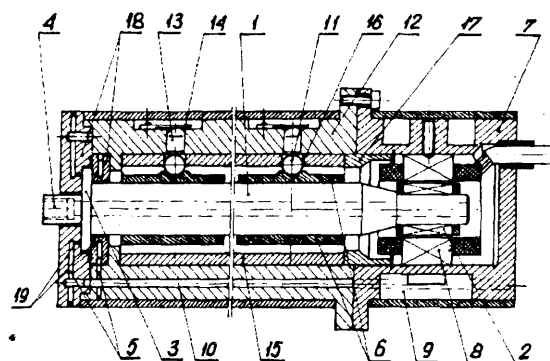
A1(21) 283161 (22) 89 12 30 5(51) B24B 41/04

- (71) Politechnika Lubelska, LUBLIN
(72) Fijałkowski Stefan, Lutek Kazimierz, Adach Tadeusz, Rubaszko Sławomir, Czubiński Krzysztof, Milczek Tomasz

(54) **Szybkoobrotowe elektrowrzeciono szlifierskie**

(57) Szybkoobrotowe elektrowrzeciono ma pomiędzy wałkiem (1) wrzeciona a tuleją (15) łożysk poprzecznych umieszczone dwie identyczne panewki (6) segmentowe łożysk poprzecznych samodiałających, każda składająca się z segmentów podpartych w wewnętrznym centralnym otworze korpusu (12) elektrowrzeciona na poprzecz kulki (11) pojedynczej na jeden segment umieszczone w otworach (16) wykonanych w tulei (15), która ustala w kierunku wzdłużnym łożyska poprzeczne. Tuleja (15) łożysk poprzecznych ustalająca ma kształt zewnętrzny i kształt wewnętrzny w formie walców kołowych, przy czym średnica zewnętrzna i wewnętrzna jest stała na całej długości tulei. Wirnik (2) silnika elektrycznego umieszczony jest na wałku (1) wrzeciona po przeciwnej stronie tarczy oporowej (3) i końcówki cylindrycznej (4) służącej do mocowania ściernicy, która przylega do tarczy oporowej (3).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 283164 (22) 89 12 30 5(51) B24B 41/04

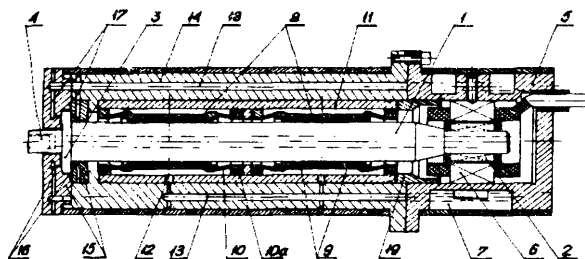
- (71) Politechnika Lubelska, LUBLIN
(72) Fijałkowski Stefan, Lutek Kazimierz, Adach Tadeusz, Rubaszko Sławomir, Czubiński Krzysztof, Milczek Tomasz

(54) **Szybkoobrotowe elektrowrzeciono szlifierskie**

(57) Szybkoobrotowe elektrowrzeciono charakteryzuje się tym, że część cylindryczna wałka (1) wrzeciona jest obudowana

panewkami (8) dwóch poprzecznych łożysk gazowych, zasilanych od strony panewek otworkami (9). Panewki (8) podparte są sprężystością poprzez stożkowe elementy sprężyste (10), łączące się z pierścieniami (10a) podparcia panewki w tulei (11) łożysk poprzecznych i zaciskane poprzez tuleję (19) zaciskową śrubami mocowania korpusu (5) silnika elektrycznego do korpusu (14) elektrowrzeciona.

(3 zastrzeżenia)



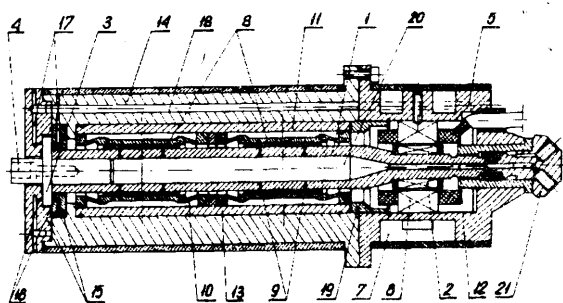
A1(21) 283162 (22) 89 12 30 5(51) B24B 41/04

71) Politechnika Lubelska, LUBLIN

72) Fijałkowski Stefan, Lutek Kazimierz, Adach Tadeusz, Rubaszko Sławomir, Czubiński Krzysztof, Milczek Tomasz

(54) **Szybkoobrotowe elektrowrzeciono szlifierskie**

(57) Szybkoobrotowe elektrowrzeciono charakteryzuje się tym, że wałek (1) wrzeciona ma wewnętrzny centralny stopniowany, zamknięty od strony tarczy oporowej (3) otwór (20) o mniejszej średnicy od strony silnika, zasilany sprężonym powietrzem poprzez głowicę (21) zasilającą umieszczoną w korpusie (5) silnika elektrycznego, mający na większej średnicy zewnętrznej przelotowe, promieniowe wykonane w dwóch rzędach w każdej ze stref panewek (8) łożysk poprzecznych otworki (9). W strefach otworków (9) pomiędzy wałkiem (1) a tuleją (11) łożysk



poprzecznych umieszczone są dwie identyczne panewki (8) łożysk poprzecznych w kształcie cylindrów zakończonych obustronnie każdą elementami stożkowymi, sprężystymi (10) łączącymi się z pierścieniami (13) podparcia panewki w tulei (11) łożysk poprzecznych. Wirnik (2) silnika elektrycznego umieszczony jest na wałku (1) po przeciwnej stronie tarczy oporowej (3) i końcówki cylindrycznej (4) służącej do mocowania ściernicy, która przylega do tarczy oporowej (3).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 283163 (22) 89 12 30 5(51) B24B 41/04

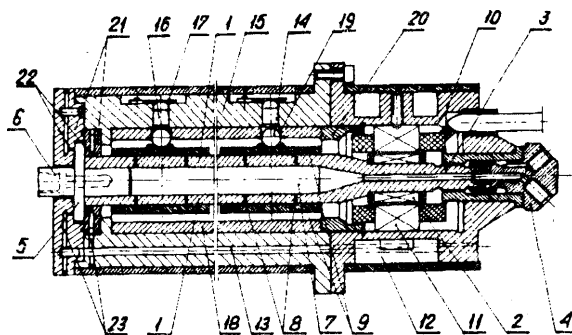
(71) Politechnika Lubelska, LUBLIN

(72) Fijałkowski Stefan, Lutek Kazimierz, Adach Tadeusz, Rubaszko Sławomir, Czubiński Krzysztof, Milczek Tomasz

(54) **Szybkoobrotowe elektrowrzeciono szlifierskie**

(57) Szybkoobrotowe elektrowrzeciono charakteryzuje się tym, że wałek (1) ma wewnętrzny, centralny, stopniowany otwór (7) zamknięty od strony tarczy oporowej (5) o mniejszej średnicy od strony silnika, zasilany sprężonym powietrzem poprzez głowicę (4) zasilającą umieszczoną w korpusie (10) silnika elektrycznego, mający na większej średnicy zewnętrznej przelotowe, promieniowe otwory (8) wykonane w dwóch rzędach w każdej ze stref panewek (9) segmentowych łożysk poprzecznych. Wirnik (2) silnika elektrycznego umieszczony jest na wałku (1) wrzeciona po przeciwnej stronie tarczy oporowej (5) i końcówki cylindrycznej (6) służącej do mocowania ściernicy, która przylega do tarczy oporowej (5).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 282965 (22) 89 12 21 5(51) B25B 13/50

(71) NAFTOMET Zakład Urządzeń Naftowych Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, KROSNO

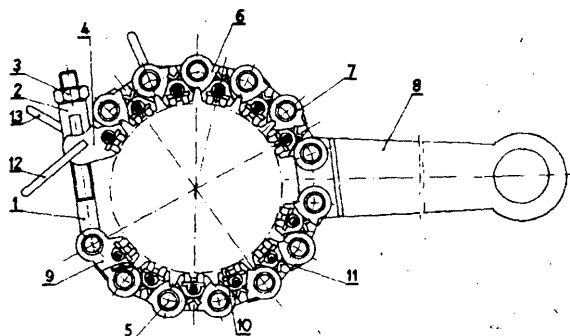
(72) Tomkiewicz Józef, Więch Stanisław, Skiba Zbigniew

(54) **Klucz do rur**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji klucza, w którym przez zastosowanie płynnej regulacji długości zaczepu eliminuje się potrzebę stosowania wymiennych szczęk zębanych.

Klucz do rur charakteryzuje się tym, że szczęką zaczepu (9) ma obrotowo zamocowane ciągnio (1), na którym znajduje się przesuwany zaczep (2), zaś szczęką pośrednią (6) ma zamocowany ząb szczęki (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 282933 (22)8912 22 5(51) B25J 13/02

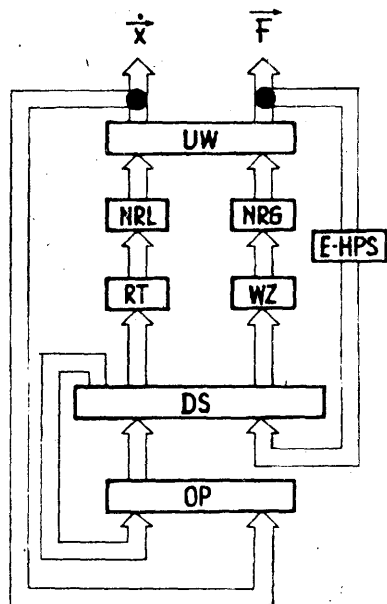
(71) MERA-PIAP Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, WARSZAWA

(72) Oleksiuk Maciej, Bielecka Małgorzata

(54) Sposób ręcznego sterowania telemanipulatorem

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że napędy ruchów globalnych (NRG) zapewniające przemieszczenie liniowe narzędzia w zadane położenie w przestrzeni roboczej, steruje się sygnałem sterującym prędkością tych napędów, natomiast napędy ruchów lokalnych (NRL) układu wykonawczego (UW) zapewniające przemieszczenie kątowe narzędzia znajdującego się w danym punkcie przestrzeni roboczej, steruje się sygnałem dwustanowym ze stałą prędkością obrotu w stanie ustalonym.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283015 (22) 89 12 28 5(51) B27K 3/12

(75) Kosiorek Mirosław, WARSZAWA;
Łukasiewicz Eugeniusz, WARSZAWA;
Niesłochowski Adam, WARSZAWA;
Nowakowski Janusz, WARSZAWA

(54) Środek do ochrony materiałów porowatych, zwłaszcza drewna przed ogniem, korozją biologiczną i chemiczną oraz nasiąkliwością

(57) środek zawiera 2,5-90% objętościowych frakcji liniowej polimeru silikonowego o lepkości 200-1000 10^3 m/s w temperaturze 250°C; 2,5-90% objętościowych estru alkilokrzemowego, przy czym stosunek frakcji do estru korzystnie wynosi od 0,1:1 do 1:0,1; 0,5-10% objętościowych dodatków w postaci kwasu borowego lub soli rodzaju SnCl_2 , SnCl_4 , ZnCl_2 , AlCl_3 , NaCl , KCl , KBr , albo kwasów organicznych i ich soli, sodowych lub potasowych lub soli kwasu fosforowego, przykładowo KH_2PO_4 ; rozpuszczalnik organiczny w pozostałej ilości, korzystnie estry kwasu octowego i/lub alkohole albo ich mieszaniny oraz katalizator w postaci soli organicznej metalu ciężkiego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 283054 (22) 89 12 29 5(51) B28B 7/16

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

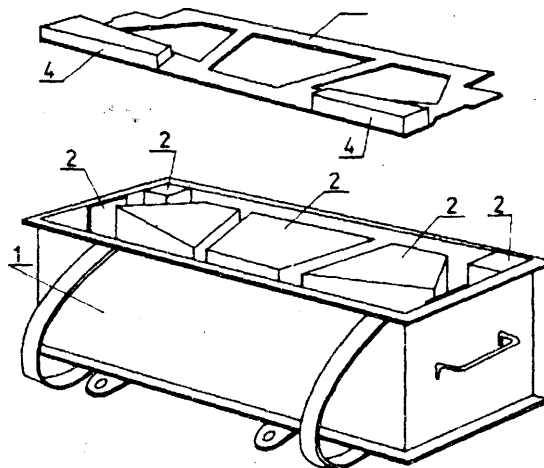
(72) Michnowski Zygmunt, Góralczyk Jerzy,
Chojczak Wojciech, Tatar Janusz

(54) Forma do wytwarzania drobnowymiarowych elementów budowlanych

(57) Forma do wytwarzania drobnowymiarowych elementów budowlanych zawierająca obudowę skrzyniową, wewnątrz której znajdują się odpowiednio ukształtowane pionowe wkładki przestrzenne i luźno włożona płaska wkładka denna z otworami o kształcie odpowiadającym pionowym wkładkom, charakteryzuje się tym, że płaska wkładka denna (3) zaopatrzona jest w dwa klocki (4) usytuowane w narożach.

W drugim wykonaniu formy, płaska wkładka denna (3) zaopatrzona jest w dwa klocki (4) usytuowane w narożach oraz łączący je podłużny, występ.

(2 zastrzeżenia)



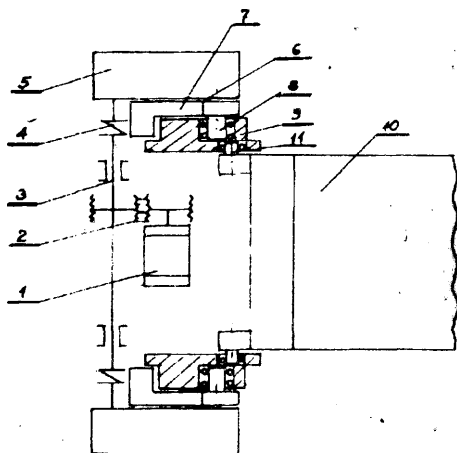
A1(21) 283045 V(22) 89 12 28 5(51) B28D 1/06

(71) Politechnika Gdańska, GDAŃSK

(72) Kłomkiewicz Władysław, Wasilewski Roman,
Gackowski Mieczysław, Zebrowski Jan,
Gastecki Władysław(54) Układ napędu ramy piłowej traka
kamieniarskiego

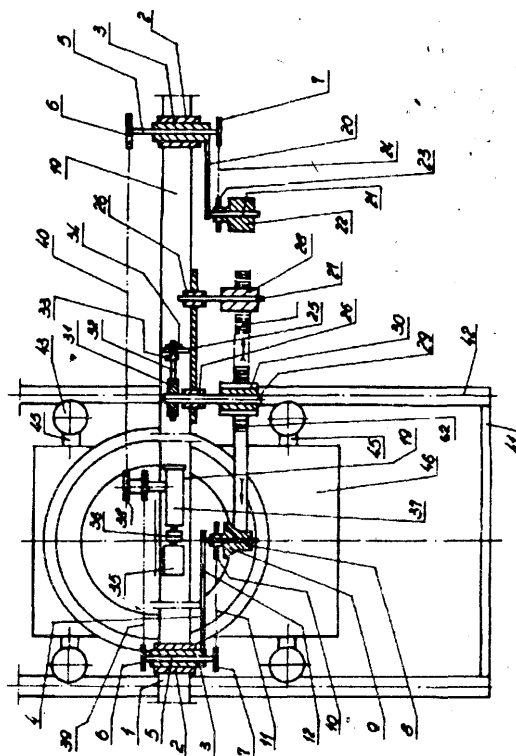
(57) Układ charakteryzuje się tym, że do obu końców wału napędzającego (3) poprzez sprzęgła (4) dołączone są reduktory (5), korzystnie zębate. Na wałkach wyjściowych (6) reduktorów (5) osadzone są stałe korby (7) z czopami (8), na których tocznie łożyskowane są korbowody (9) połączone z ramą piłową traka (10) poprzez tocznie łożyskowane czopy ramy (11). Długość korbowodów (9) jest równa długości korb (7).

(1 zastrzeżenie)



koło łańcuchowe (10) połączone łańcuchem drabinkowym (11) z kołem łańcuchowym (7) nasadzonym z jednego końca na wałek (5) ułożyskowany w tulei (3), zaś z drugiego końca wałek (5) ma nasadzone koło łańcuchowe (6) połączone łańcuchem drabinkowym (39) z bliźniaczym kołem łańcuchowym (38).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 282864 (22) 89 12 20 5(51) B29D 30/08

(71) STOMIL Wolbromskie Zakłady Przemysłu
Gumowego, WOLBROM(72) Głanowski Bogdan, Gardeła Teresa, Osuch
Ryszard, Kur Kazimierz, Strzałka Czesław,
Marchaj Jan(54) Urządzenie do nakładania surowych płyt
gumowych na boki regenerowanych opon
samochodowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma obsadę (2), w której ułożyskowana jest tuleja (3) z przytwierdzonym ramieniem (4), na którego końcu przymocowany jest czop (8) z nałożoną rolką profilową (9), przy czym rolka profilowa (9) ma nasadzone

A1(21) 282955 (22) 89 12 21 5(51) B29D 7/01

(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ

(72) Jurga Jan, Hruszka Przemysław, Gruszka
Wojciech(54) Sposób wytwarzania cienkich folii z
polifenylenosulfidu

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że przed obróbką cieplną tworzy się kilkuwarstwowy pakiet typu "sandwich", składający się z kolejno następujących DO siebie warstwy cienkiej folii metalowej z paskami dystansowymi ustalającymi żadaną grubość folii, warstwy proszku polifenylenosulfidu, warstwy cienkiego laminatu teflonowego i osłonowej

warstwy folii metalowej, zamykającej całość swymi bocznymi zawinięciami w pakiet, który następnie poddaje się dwuetapowej obróbce cieplnej, w której w pierwszym etapie pakiet umieszcza się w piecu próżniowym, ściska się mechanicznie równomiernie niewielką siłą i odgazowuje się w dynamicznej próżni, a następnie tak ściskany pakiet ogrzewa się do temperatury rzędu od 290°C do 340°C po czym w tej temperaturze pakiet wygrzewa się, a po tym okresie piec próżniowy chłodzi się powoli wraz z pakietem, następnie piec próżniowy zapowietrza się, a zespolony pakiet wyjmie się z pieca po czym w drugim etapie obróbki cieplnej w dowolnym obojętnym środowisku pakiet bez ścisku ogrzewa się do temperatury nieco niższej niż w pierwszym etapie obróbki cieplnej, po czym pakiet chłodzi się, zaś po schłodzeniu pakiet otwiera się i **oddziela** się uzyskaną folię od tworzących pakiet okładzin.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283026 (22) 89 12 28 5(51) B30B 15/04

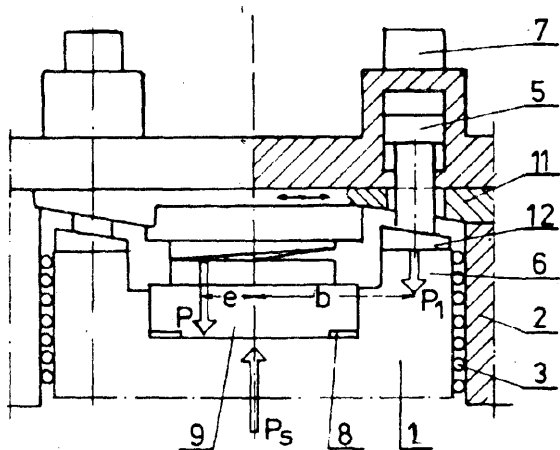
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Szafarczyk Maciej, Marciniak Zdzisław

(54) **Układ odciążenia prowadnic suwaka w prasie z wahającą matrycą**

(57) Układ umożliwiający odciążenie prowadnic suwaka od sił poprzecznych wywołanych **mimośrodowym** obciążeniem prasy, składa się z suwaka (1) z napędem hydraulicznym oraz z co najmniej trzech siłowników hydraulicznych (5) rozmieszczonych w narożach stołu suwaka (1). Każdy siłownik hydrauliczny (5) zaopatrzony **jest** w regulator ciśnienia (7) oraz co najmniej jeden czujnik **nacisku** (8) umieszczony pomiędzy matrycą a suwakiem (1), korzystnie na przekątnej przecinającej oś prasy i oś tego siłownika, który to czujnik nacisku (8) steruje regulatorem ciśnienia (7).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283071 (22) 89 12 29 5(51) B30B 15/32

(71) MERA-PIAP Przemysłowy Instytut

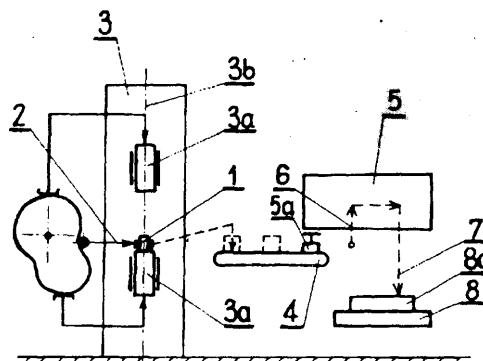
Automatyki i Pomiarów, WARSZAWA

(72) Stawiarski Dariusz, Krysiak Eugeniusz, Kacprzak Stanisław, Kaczmarek Ryszard, Wozniak Andrzej, Gomułka Tadeusz

(54) **Sposób automatycznego rozładunku urządzenia technologicznego, zwłaszcza prasy korbowej i paletyzacji wyrobów**

(57) Sposób polega **na** tym, że wyrób (1) przenoszony jest przez manipulator (2) związany kinematycznie z urządzeniem (3) technologicznym, zwłaszcza z prasą korbową, na transporter (4), na którym oddala się od urządzenia (3) i z którego usuwany jest przez manipulator (5) niezwiązany kinematycznie z urządzeniem (3), który chwytá wyrób (1) chwytakiem (5a) unosząc go ruchem pionowym (6) ponad powierzchnię ruchu transportera (4), a następnie przesuwa względem transportera (4) i opuszcza ruchem pionowym (7) na płytę roboczą (8a) stołu (8) do **paletyzacji**.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 282918 (22) 89 12 21 5(51) B41B 27/28

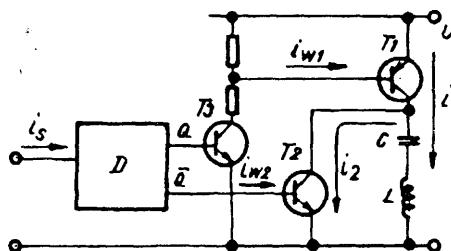
(71) Wojskowy Instytut Łączności, ZEGRZE

(72) Gaj Tadeusz

(54) **Sposób rezonansowego sterowania elektromagnesów mozaikowej głowicy drukującej**

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że kondensator (C), włączony w szereg z cewką **elektromagnesu** (L) ładuje się poprzez pierwszy tranzystor (T₁) a tym samym drukuje się pierwsza kropka, zaś rozładowuje się poprzez drugi tranzystor (T₂) i wówczas drukuje się druga kropka. Przy czym pierwszy tranzystor ładowania (T₁) i drugi tranzystor rozładowania (T₂) odcyka się przemienne impulsami sterującymi (i_s) poprzez przerzutnik (D) z bramkami iloczynu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283156 (22) 89 12 30 5(51) B41S 29/56

(71) ŁUCZNIK Zakłady Metalowe im. Gen. Waltera, RADOM

(72) Majewski Edmund

(54) **Konstrukcja mechanizmu blokady wózka w walizkowej maszynie do pisania**

(57) Mechanizm ma dźwignię **dwuramienną** (1) osadzoną wahlwie na płycie bocznej (2) korpusu. Dolny koniec mechanizmu stanowi część blokującą wózka (4), a górny koniec (5) służy do wprowadzenia części blokującej w rowek (6) ramy stołu (7) i rowek (8) ramy stołu (9). Górny koniec (5) ma występ ograniczający (10) do ustalania części blokującej (11). Dolny koniec (3) ma czop (13) do zamocowania na nim jednego końca sprężyny ustalającej (14), która ma konstrukcję pozwalającą na ustalenie dźwigni **dwuramiennej** (1) w skrajnych położeniach włączania i wyłączania mechanizmu blokady.

(3 zastrzeżenia)

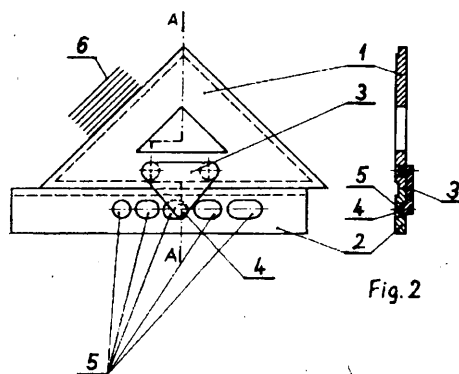
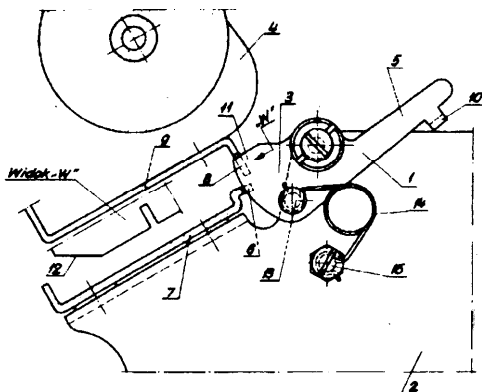


Fig. 2



A1(21) 282836 (22) 89 12 18 5(51) B43L 13/24

(71) SKAŁA Spółdzielnia Pracy, WARSZAWA

(72) Balazs Pal, Abramczyk Janusz, Jakimczuk Dariusz, Talecki Jerzy

(54) **Przybór do kreskowania**

(57) Przybór zawiera dwa przesuwne względem siebie przyrządy kreślarskie. Jeden z przyrządów kreślarskich (1) połączony jest łącznikiem (3) zaopatrzonym w występ (4), który wchodzi i przesuwany w otworach lub wgłębieniach (5) o różnej długości znajdujących się w drugim przyrządzie kreślarskim (2).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 282872 (22) 89 12 20 5(51) B60L 3/10

(71) Instytut Elektrotechniki, WARSZAWA

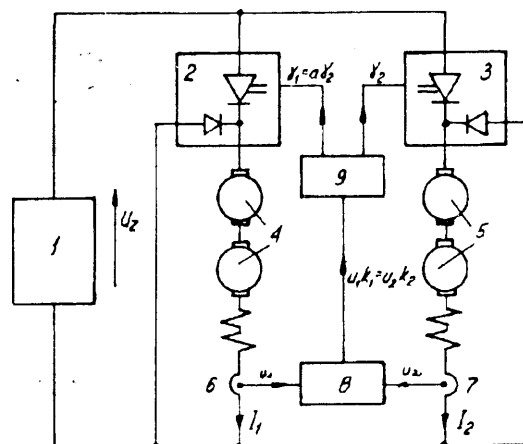
(72) Giziński Zygmunt

(54) **Sposób i układ sterowania pojazdów trakcyjnych napędzanych silnikami elektrycznymi**

(57) Sposób polega na tym, że sygnały napięciowe sprzężeń prądowych dla wymaganych różnic prądów obciążenia silników koryguje się stosownie do wymaganych obciążeń silników, przy czym różnicuje się ciągi impulsów sterujących przekształtniki tyrystorowe stosownie do wymaganych zróżnicowań prądów gałęzi silników.

Układ składa się z przekształtników (2 i 3) połączonych w szereg z silnikami (4,5) oraz z członami pomiaru prądu (6,7). Przekształtniki tyrystorowe (2,3) połączone są wspólnym sterownikiem (9) zawierającym generator dwóch różnych ciągów impulsów. Pomiędzy członami prądu (6,7) włączony jest wzmacniacz korekcyjny (8).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285928 (22) 90 07 04 5(51) B60N 2/00

(31) 67552-A/89 (32) 89 07 05 (33) IT

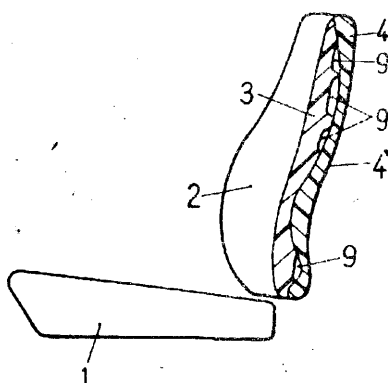
(71) FIATAUTO S.P.A., TURYN, IT

(72) Dal Monte Antonio

(54) **Oparcie siedzenia, zwłaszcza dla pojazdów samochodowych**

(57) Oparcie (2) siedzenia zwłaszcza dla pojazdów samochodowych składa się z tylnej warstwy (4) o wysokiej sztywności i bardziej miękkiej przedniej warstwy (3), przy czym ta ostatnia ma poprzeczne wgłębienia (9) na swojej powierzchni, która styka się z tylną warstwą (4).

(4 zastrzeżenia)



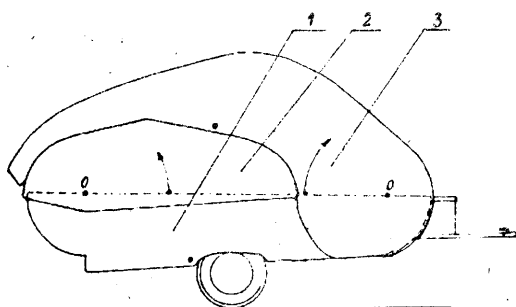
A1(21) 282983 (22) 89 12 22 5(51) B60P 3/34

(75) Sosa Jan, LEGNICA

(54) **Przyczepa campingowa składana do transportu i przechowywania w garażu wraz z samochodem**

(57) Przyczepa składa się z trzech przegubowo połączonych łupin (1,2,3). Łupina dolna (1) jest usytuowana na ramie nośnej przyczepy. Łupiny (2 i 3) są umieszczone na sworzniach obrotowych na łupinie dolnej (1). Konstrukcję uzupełniają zawiasowo zamocowane do łupiny dolnej (1) ściany boczne.

(3 zastrzeżenia)



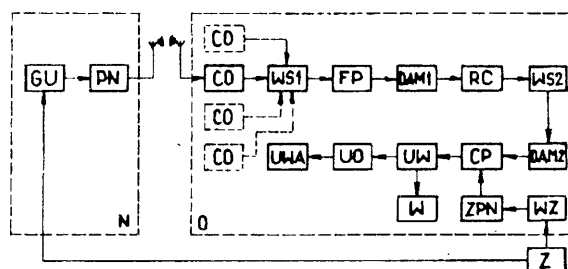
A2(21) 286956 (22) 90 09 18 5(51) B60R 25/10

(75) Smoliński Andrzej, GDYNIA; Przysiężny Leszek, GDANSK

(54) **Układ alarmowy, zwłaszcza do zabezpieczania pojazdu samochodowego kabinowego**

(57) Układ alarmowy składa się ze sprzężonych ze sobą bezprzewodowo: nadajnika ultradźwiękowego (N) i odbiornika ultradźwiękowego (O). Nadajnik (N) składa się z generatora ultradźwiękowego mocy ułamkowej (GU) i przetwornika nadawczego częstotliwości ultradźwiękowych nośnych (PN). Odbiornik ultradźwiękowy (O) składa się z połączonych w szeregu: czujnika odbiorczego (CO) częstotliwości ultradźwiękowych, wzmacniacza selektywnego (WS1) małej częstotliwości, filtru pasmowego małej częstotliwości (FP), detektora AM (DAM1), regulatora czułości (RC), wzmacniacza selektywnego (WS2) małej częstotliwości, detektora AM (DAM2), członu porównawczego (CP), układu wydłużania impulsu (UW), układu opóźniania impulsu (UO) oraz układu wykonawczego alarmu (UWA). Człon porównawczy (CP) jest dołączony do zadajnika poziomu napięcia (ZPN), dołączonego z kolei poprzez układ regulacji poziomu napięcia zasilania (WZ) do zasilacza automatycznego (Z).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 282981 (22) 89 12 22 5(51) B61D 27/00

(71) PAFAWAG Fabryka Wagonów, WROCŁAW

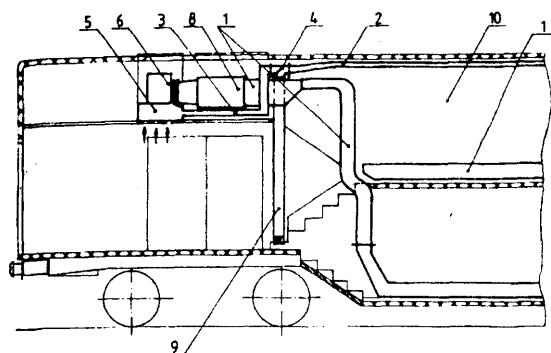
(72) Trąpczyński Piotr, Wąsek Bolesław, Jackowski Lucjan, Kwaśniewski Stanisław

(54) **Układ kanałów instalacji nawiewno-ogrzzewczej wagonu pojazdu szynowego**

(57) Układ składa się z kanału głównego (1), z którym połączony jest kanał sufitowy (2), kanał przedsionka (9) i kanał powietrza obiegowego (3). W miejscu połączenia kanału głównego (1) z kanałem sufitowym (2) i kanałem powietrza obiegowego (3) umieszczono przepustnicę rozdzielczą (4). Kanał powietrza

obiegowego (3) połączony jest z jednej strony z przepustnicą rozdzielczą (4), a po przeciwnej stronie z komorą powietrzną (5) wentylatora (6). Kanał sufitowy (2) umieszczony jest wzdłuż osi symetrii części **podsufitowej** wagonu (10).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 286128 (22) 90 07 19 5(51) B65D 1/04
(31) 3797/89-9 (32) 89 10 19 (33) CH
2750/89-0 20 07 89 CH

(71) DUERING AG, DAELLIKON, CH

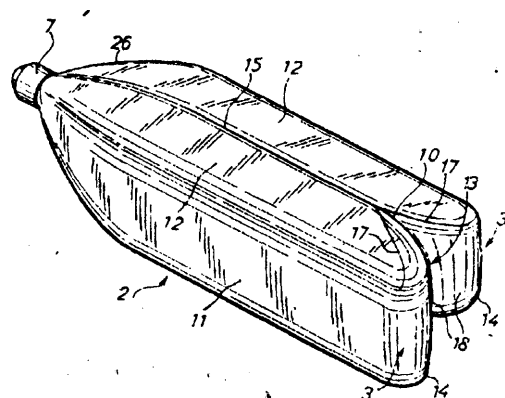
(54) **Składana butla z tworzywa sztucznego, forma do kształtowania przez rozdmuchiwanie do wytwarzania butli z tworzywa sztucznego i sposób zmniejszania objętości pustej butli z tworzywa sztucznego**

(57) Składana butla charakteryzuje się tym, że część (3) dennej butli na wgłębienie (13) tworzące podłużną denną krawędź składania, mającą w przekroju poprzecznym kształt litery V a płaszcz (2) ma dwie zewnętrzne krawędzie (15) składania stanowiące tworzącą.

Forma charakteryzuje się tym, że płaszczyna podziału obydwu połówek formy przebiega poprzecznie do wzdłużnej płaszczyny środkowej butli.

Sposób zmniejszenia objętości pustej butli polega na tym, że butlę składa się przez nacisk ręki na jej powierzchnię płaszcz **wzdłuż** dwóch linii składania płaszcz, a po procesie składania zamyka szczelnie część **wlewową**.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 282962 (22) 89 12 21 5(51) B64C 1/14

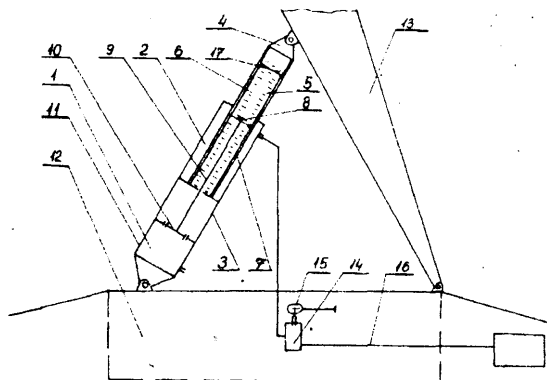
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, MIELEC

(72) Kolasa Bonifacy

(54) **Układ do otwierania kabiny samolotu**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że komora zamknięta (1) i komora otwarta (2) siłownika pneumatycznego (3) jako elementy siłowe tego układu, połączone są równolegle z komorą (5) tłumika hydraulicznego (7) umieszczonego w trzonie (4), jako elementu hamującego i wyrównującego ruch osłony (13).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 282273 (22) 89 11 10 5(51) B65G 19/28

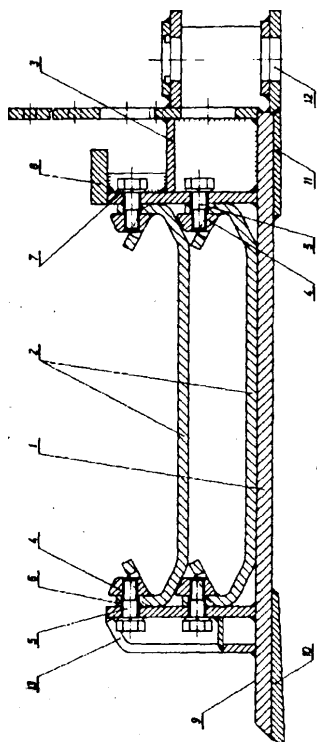
(71) Politechnika Śląska im. W.Pstrowskiego, GLIWICE

(72) Suchoń Józef, Szlachta Jan, Lukas Józef, Antoni Jerzy, Kusz Franciszek

(54) **Sekcja przenośnika zgrzeblowego, zwłaszcza ścianowego**

(57) Sekcja przenośnika charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w dwie identyczne rynny (2) wygięte z blachy, które dołączone są do części zastawkowej (3) i klinowej za pośrednictwem odgiętych fragmentów blachy rynien (6) i przechodzących przez nie śrub łączących (5), które wkręcone są w specjalnie ukształtowane elementy (4) wypełniające wolną przestrzeń w blasze rynny i podtrzymujące jednocześnie rynnę górną oraz uniemożliwiające ich obrót wraz ze śrubą (5).

(2 zastrzeżenia)



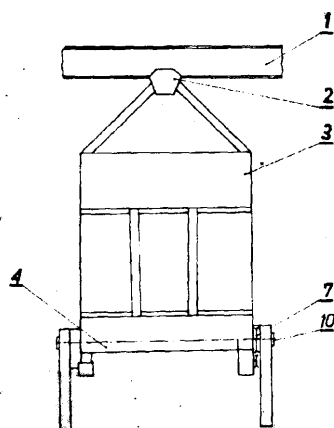
A2(21) 286965 (22) 90 09 20 5(51) B65G 65/46

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, WARSZAWA
(72) Danyga Jerzy, Kołodziejczyk Tomasz, Domagalski Zbigniew

(54) **Dozownik materiałów sypkich lub ziarnistych**

(57) Dozownik zbudowany jest ze zbiornika (3), do którego w górnej części przymocowany jest wózek (2) przystosowany do ruchu po szynie (11). Do spodniej części zbiornika (3) jest przymocowane koryto (4) z dwoma obrotowymi ślimakami usytuowanymi względem siebie równolegle. Każdy ślimak jest napędzany od osobnego silnika poprzez przekładnię (7). Od połowy długości zbiornika (3) w kierunku wylotu każdy ze ślimaków jest osłonięty przesłoną.

(2 zastrzeżenia)

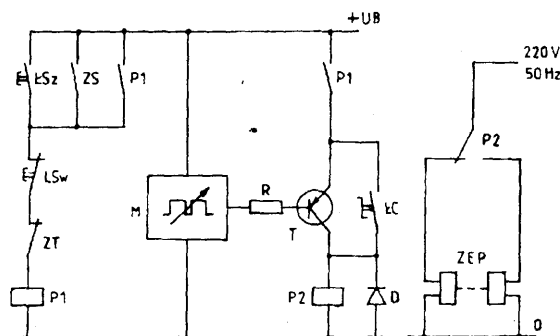


A1(21) 283767 (22) 89 12 12 5(51) B65G 65/30

- (71) CEBET Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów, WARSZAWA
(72) Dobrowolski Ryszard, Miłowicz Roman
(54) **Urządzenie spowalniające wypływ materiału ze zbiornika**

(57) Urządzenie spowalniające wypływ materiału płynnego lub sypkiego ze zbiornika składa się z elektronicznego **multibratora (M)**, tranzystora (T), przełącznika (ŁC), oraz układu sterowania przepustnicą dozownika wagowego zawierającego przyciski sterownicze (ŁSZ) i (ŁSW), przełączniki (P1) i (P2) oraz rozdzielacz **elektropneumatyczny** pięciodrogowy (ZEP).

(2 zastrzeżenia)



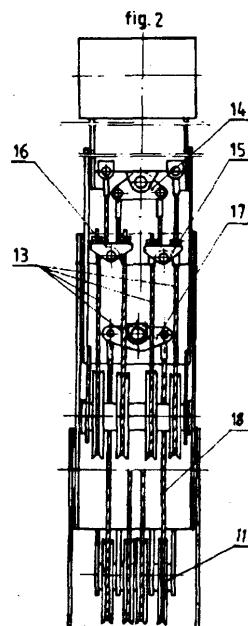
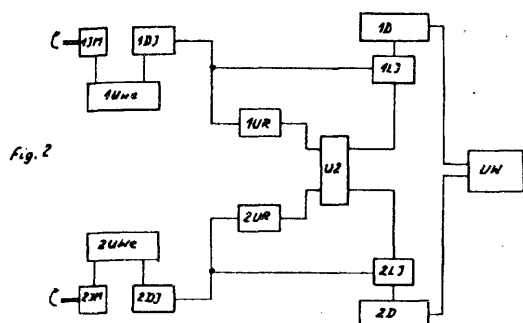
A1(21) 283101 (22) 89 12 28 5(51) B66B 1/28

- (71) ZABRZE-BIELSZOWICE Kopalnia Węgla Kamiennego Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla ZACHÓD, ZABRZE
(72) Lis Jerzy, Polus Marian, Kandzia Antoni, Grzybowski Krzysztof, Kusz Franciszek, Linek Edward, Babecki Marian

(54) **Układ kontroli ciągłości kinematycznej napędu aparatu programującego maszyny wyciągowej**

(57) Układ zawiera dwa **impulsatory** magnetyczne (1 JM, 2JM), z których jeden (UM) jest napędzany od wału głównego maszyny wyciągowej, a drugi (2JM) od mechanizmu aparatu programującego. Układ zawiera również układ wykonawczy (UW) z przełącznikiem sterowniczym, sterowany **impulsatorami** magnetycznymi (UM, 2JM) poprzez układy wejściowe (1 UWe, 2UWe), dzielniki impulsów (1DJ, 2DJ), liczniki impulsów (1LJ, 2LJ), demultipleksery (1D, 2D) oraz układy różniczkujące (1 UR, 2UR) i układ zerowania sygnałów (U2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283048 (22) 89 12 29 5(51) B66C 23/693

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych,
KOBYŁKA

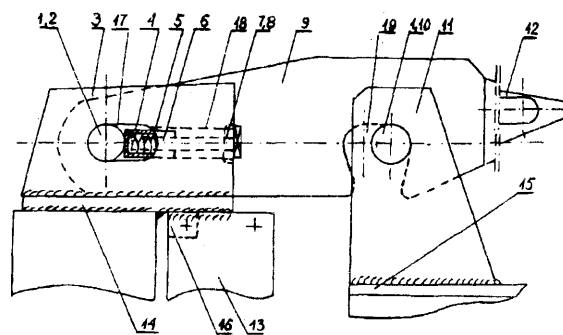
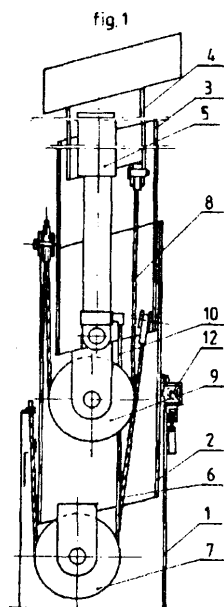
(72) Gwiazdowicz Tadeusz, Bukowski Stanisław,
Tulwin Zbigniew, Mikołajewski Wiesław

(54) Układ wysuwu członów wysięgnika teleskopowego, zwłaszcza żurawia

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ wysuwu członów wysięgnika teleskopowego złożonego z członu podstawowego oraz z osadzonych kolejno każdy następny w poprzednim, co najmniej trzech członów ruchomych, z których najbardziej wewnętrzny jest członem wierzchołkowym wysięgnika.

Układ wysuwu członów wysięgnika charakteryzuje się tym, że łącznik (8) składa się z czterech niezależnych i równych odcinków lin (13), których dwa końce z jednej strony zamocowane są do członu wierzchołkowego (4) przez wahacz (14), a z drugiej końce czterech lin do członu ruchomego pierwszego (2) przez dwa wahacze (15) i (16). Między członem ruchomym pierwszym (2), a członem podstawowym (1) znajduje się urządzenie blokujące (12) działające wybiórczo.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283050 (22) 89 12 29 5(51) B66C 9/18

(71) Elektrownia Bełchatów, ROGOWIEC

(72) **Mamiński Waldemar**

(54) Zespół zaczepu do zabezpieczenia, zwłaszcza suwnic bramowych i żurawi podczas postoju

(57) Zespół ma zaczepek (9) w jednym końcu połączony z podstawą (14) i płytką (13) zawierającą wyłącznik krańcowy (16), zaś w drugim końcu zaczepek (9) zakończony jest uchwytem prowadzącym (12) i połączony jest z płytą odboju (11). Zaczepek (9) połączony jest z płytą prowadzącą (3) poprzez sworzeń ruchomy (1) i zabezpieczenie (2) osadzone w otworze owalnym (17), w którym znajduje się również tulejka prowadząca (4).

Wewnątrz tulejki prowadzącej (4) umieszczona jest na kołku prowadzącym (6) sprężyna (5). Kołek prowadzący (6) umieszczony jest w kanale (18), a na jego końcu znajduje się korek (7) i nakrętka (8). Zaczep (9) z płytą odboju (11) połączony jest poprzez sworzeń ruchomy (1) i sworzeń odboju (10) osadzone w wycięciu (19).

(1 zastrzeżenie)

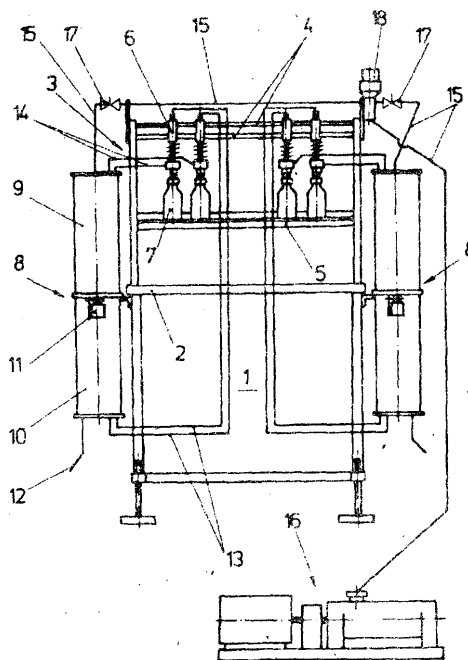
A1(21) 283001 (22) 89 12 27 5(51) B67C 3/06

(75) Steca Janusz, POZNAŃ

(54) **Podciśnieniowa napełniarka** butelek lub podobnych pojemników

(57) Napełniarka ma stół (1) z poziomą płytą roboczą (2) i kilka zestawów zbiornikowych (8), usytuowanych po obu bokach stołu (1). Każdy zestaw (8) składa się z dwóch zbiorników (9), (10), rozmieszczonych jeden nad drugim i połączonych z sobą zaworem spustowym (11). Napełniarka jest wyposażona w zespół rozlewaków (6), z których każdy ma rurę napełniającą i rurę ssawną. Rura napełniająca rozlewaka (6) jest połączona z dolnym, głównym zbiornikiem (10) wypełnionym cieczą, zaś rura ssawna rozlewaka (6) jest połączona z górnym, pośrednim zbiornikiem (9). Główny zbiornik (10) każdego zestawu (8) jest przyłączony do odrębnego źródła cieczy, natomiast pośrednie zbiorniki (9) wszystkich zestawów (8) są przyłączone do wspólnej pompy próżniowej (16).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 283149 (22) 89 12 29 5(51) C01B 3/56
B01D 53/02

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹŁE
(72) Budner Zbigniew, Morawiec Bernard, Stadnicki Krzysztof, Klimiec Jacek, Kołodenny Ryszard, Chmielewski Konstanty, Nawrot Henryk, Reterska Zdzisława, Sieja Eustachy, Pietroński Józef, Jerzyk Witosław

(54) Sposób wydzielania wodoru z mieszanin gazowych

(57) Sposób polega na tym, że po wykonaniu operacji adsorpcji, wykonuje się dwustopniowe, współprądowe w stosunku do przepływu gazu w stadium adsorpcji obniżanie ciśnienia w adsorberze. Gaz z pierwszego stopnia współprądowego obniżania ciśnienia wykorzystuje się do przeciwprądowego podwyższania ciśnienia pierwszego stopnia w innym adsorberze. Gaz otrzymywany z drugiego stopnia współprądowego obniżania ciśnienia wykorzystuje się do współprądowego podwyższania ciśnienia drugiego stopnia w innym adsorberze. Następnie wykonuje się kolejno przeciwprądowe obniżanie ciśnienia i przeciwprądowe płukanie sorbentu w adsorberze wodorem otrzymanym w stadium adsorpcji. Odbierane strumienie gazów z tych dwóch operacji łączy się i odprowadza z instalacji jako gaz resztowy. Po wykonaniu tych operacji wykonuje się dwustopniowe podwyższanie ciśnienia w adsorberze, kolejno, współprądowe w drugim stopniu i przeciwprądowe w pierwszym stopniu, a osta-

teczne podwyższanie i wyrównywanie ciśnienia do ciśnienia w stadium adsorpcji wykonuje się poprzez przeciwprądowe doprowadzenie do adsorbera części wodoru otrzymywanego w stadium adsorpcji, przy czym operacje współprądowego obniżania, ciśnienia w adsorberze, pierwszego i drugiego stopnia są skoordynowane w czasie z odpowiednimi operacjami współprądowego podwyższania ciśnienia drugiego stopnia i przeciwprądowego podwyższania ciśnienia pierwszego stopnia wykonywanymi w innych adsorberach. Operacje przeciwprądowego płukania sorbentu wodorem i przeciwprądowego wyrównywania ciśnienia wodorem są wykonywane w instalacji i w całym cyklu przemienienia, a operacje adsorpcji wykonywane w kolejnych adsorberach są przesunięte w czasie o dwa takty względem siebie, a czas trwania taktu równy jest 30-90 sekund.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283147 (22) 89 12 29 5(51) C01B 3/56
B01D 53/02

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹŁE
(72) Budner Zbigniew, Morawiec Bernard, Stadnicki Krzysztof, Klimiec Jacek, Kołodenny Ryszard, Chmielewski Konstanty, Nawrot Henryk, Reterska Zdzisława, Sieja Eustachy, Pietroński Józef, Jerzyk Witosław

(54) Sposób selektywnego **wydzielania wodoru z mieszanin gazowych metodą adsorpcji**

(57) Sposób polega na tym, że po wykonaniu operacji adsorpcji **wykonuje się** operację częściowego, współprądowego obniżania ciśnienia w adsorberze, a gaz odbierany z adsorbera wykorzystuje się bezpośrednio do przeciwprądowego płukania sorbentu w **innym** adsorberze. Następnie wykonuje się operację współprądowego obniżania ciśnienia, a otrzymany gaz wykorzystuje się do współprądowego podwyższania ciśnienia w innym adsorberze. Ciśnienia między połączonymi adsorberami wyrównują się. Dalej kolejno wykonuje się operację przeciwprądowego obniżania ciśnienia i przeciwprądowego płukania sorbentu gazem otrzymywanym w operacji współprądowego częściowego obniżania ciśnienia, a gazy odbierane z **adsorberów** w trakcie **wykonywania** tych operacji łączy się i odprowadza z instalacji jako gaz resztowy. Po wykonaniu tych operacji wykonuje się operację współprądowego podwyższania ciśnienia w adsorberze, gazem otrzymywanym, ze współprądowego obniżania ciśnienia w innym adsorberze i przeciwprądowe podwyższanie ciśnienia w adsorberze częścią wodoru odbieranego w stadium adsorpcji, przy czym operacje współprądowego częściowego obniżania ciśnienia skoordynowane są w czasie z operacjami przeciwprądowego płukania sorbentu, a operacje współprądowego obniżania ciśnienia są skoordynowane w czasie z operacjami **współprądowego** podwyższania ciśnienia. Operacja adsorpcji w całej instalacji w kolejnych adsorberach, jest przesunięta w czasie o czas trwania operacji częściowego współprądowego obniżania ciśnienia.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283032 (22) 89 12 28 5(51) C01B 31/08

- (71) Uniwersytet **Marii Curie-Skłodowskiej**,
LUBLIN; Instytut Nawozów Sztucznych,
PUŁAWY
(72) Łodyga Andrzej, Hołysz Lucyna, Chibowski
Emil, Leboda Roman
(54) Sposób wzbogacania **adsorbentów**
węglowych, zwłaszcza **przemysłowych węgli**
aktywnych

(57) Sposób polega na tym, że przez zawieszinę zawierającą węgiel aktywny w wodzie destylowanej przepuszcza się obojętny gaz nośny lub powietrze, przez okres ustalony z krzywej kinetycznej procesu flotacji dla danego materiału, z szybkością zapewniającą **laminarny** ruch pęcherzyków gazu i nie powodującą rozrywania agregatów: pęcherzyk gazu (cząstka ciała stałego). Zebrany **koncentrat**, suszy się w temperaturze powyżej 100°C.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283006 (22) 89 12 27 5(51) C01B 33/20

- (71) Instytut Chemii Nieorganicznej, GLIWICE
(72) Stechman Marta, Zakrzewska-Janik
Mirosława, Sosna Małgorzata, Starzewski
Andrzej, Pilecki Michał, Plebankiewicz
Marian, Dufaj Stefan, Semeniuk **Władysław**,
Tomczyk Tadeusz, Marszałek Jeremi
(54) Sposób otrzymywania szlachetnych
krzemionek z krzemionek odpadowych,
amorficznych

(57) Sposób polega na tym, że odpadowe krzemionki amorficzne poddaje się odfluorowaniu przez kilkakrotne przemycanie wodą, a na końcu roztworem sody o stężeniu od 0,5 do 5,0

% wag., a następnie roztwarza się je w ługu sodowym lub potasowym w temperaturze około 150°C przy ciśnieniu nie niższym niż 0,3 MPa i poddaje się końcowemu odfluorowaniu chlorkiem lub fosforanem wapnia lub magnezu

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 282957 (22) 89 12 21 5(51) C01B 33/26

- (71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
(72) Rutkowski Marian, Beran Elżbieta
(54) **Sposób wytwarzania sorbentów z naturalnych glinokrzemianów**

(57) Sposób polega na tym, że granulowany surowiec mineralny zawierający związki żelaza, poddaje się, co najmniej dwukrotnej, aktywacji termicznej w temperaturze od 573 do 973 K, w czasie od 2 do 5 godzin, przy czym po każdej aktywacji termicznej prowadzi się proces hydratacji, najkorzystniej w temperaturze pokojowej i następnie dehydratacji w temperaturze aktywacji termicznej.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 283029 (22) 89 12 28 5(51) C01B 33/26

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA
(72) Kazimierczuk Roch, Berak Józef, Woszek
Bernard, Małecki Zbigniew, Woźniewski
Tomasz, **Smenda** Jerzy

(54) **Sposób wytwarzania adsorbentów zeolitowych w formie sferycznej**

(57) Przedmiotem **wynalazku jest sposób wytwarzania** adsorbentów zeolitowych w formie sferycznej stosowanych zwłaszcza w procesach **osuszania**, rozdziału bliskowrzących związków i składników powietrza. Sposób polega na zmieszaniu proszku zeolitowego z lepiszczem polietoksyluksanowym uzyskanym na drodze hydrolizy wodnoalkoholowych roztworów krzemianu etylu 40, z tym że hydrolizę prowadzi się w obecności kwasów przy stosunku krzemian **etylu/woda** powyżej 7,14 i krzemian etylu/alkohol etylowy powyżej 1,16 w temperaturze od 30-79°C. Tak otrzymane lepiszcze miesza się z proszkiem **zeolitowym** i poddaje się dyspergowaniu w roztworze wodnym o pH powyżej 7.

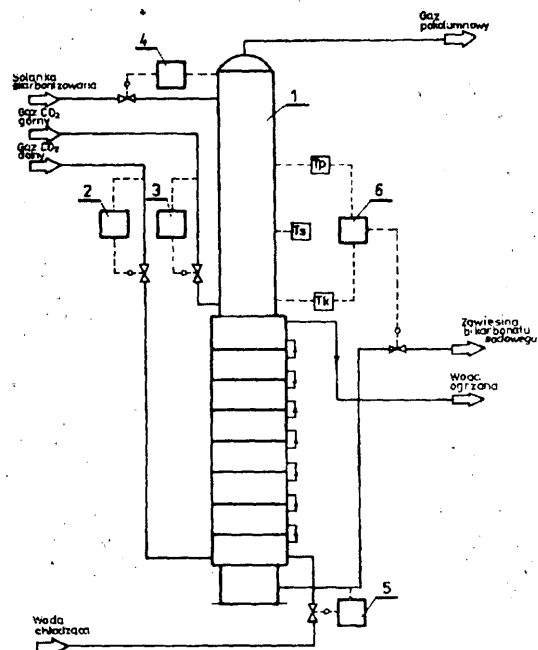
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 283088 (22) 89 12 28 5(51) C01D 7/00

- (71) BIPROKWAŚ Biuro Studiów Projektów i
Realizacji Inwestycji Przemysłu
Nieorganicznego, KRAKÓW
(72) Kowarzyk Wendelin, Matlak Marian,
Juszkiewicz Jan
(54) **Układ automatycznej regulacji kolumny**
karbonizacyjnej

(57) Układ charakteryzuje się tym, że odprowadzanie **pokołumnowej** zawiesziny bikarbonatu sodowego z dolnej części kolumny (1) karbonizacyjnej jest realizowane na zasadzie staowartościowej regulacji różnicy temperatur pomiędzy temperaturą T_p i temperaturą T_k kontrolowanych w punktach powyżej i poniżej najwyższej temperatury T_s środka kolumny, za pomocą regulatora (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283089 (22) 89 12 28 5(51) C01D 7/18

(71) BIPROKWA Biuro Studiów Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego, KRAKÓW

(72) Tarczyński Leszek, Juskiewicz Jan, Auriga Andrzej

(54) Sposób współpracy aparatów o różnej charakterystyce hydrodynamicznej i zdolności produkcyjnej w instalacji regeneracji amoniaku w procesie produkcji sody metodą amoniakalną

(57) Gazy amoniakalne uzyskiwane z kilku równolegle pracujących kolumn odpędowych są łączone w jednym kolektorze zbiorczym, a następnie rozdzielane między równolegle pracujące aparaty chłodzące. Rozdział gazów następuje przy pomocy zaworów regulacyjnych sterowanych automatycznie według zasady utrzymania równego poziomu temperaturowego schładzanych gazów po pierwszym stopniu schładzania to jest po kondensatorach destylacji. Dodatkowo stosowana jest korekta powodująca wzrost poziomu temperatury sterującej rozdział w wypadku wzrostu ciśnienia gazów w kolektorze zbiorczym lub obniżenie tej temperatury w wypadku obniżenia ciśnienia gazów w kolektorze zbiorczym. Gazy po chłodzeniu są łączone w kolejnym kolektorze zbiorczym. Rozdział tych gazów między aparaty absorpcyjne następuje przez wytworzenie sterowanego zassania gazów do absorberów w wyniku regulacji podciśnienia w absorberach zaworami regulacyjnymi umieszczonymi na rurociągach gazu łączących absorbery z pompami próżniowymi. Sterowanie tymi zaworami następuje automatycznie od poziomu temperaturowego gazów poabsorpcyjnych charakterystycznego dla procesu. Dodatkowo stosowana jest korekta wzrostu poziomu temperaturowego sterowania jednocześnie na wszystkich zaworach ste-

rujących przy wzroście ciśnienia gazów lub korekta obniżenia poziomu temperaturowego sterowania na wszystkich regulatorach przy obniżaniu się ciśnienia w kolektorze gazów schładzanych poniżej poziomu charakterystycznego dla tego punktu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282999 (22) 89 12 27 5(51) C01F 17/00

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Zieliński Stefan, Szczepanik Anna, Buca Marek, Wojcieszonek Ferdynand, Bartczak Halina

(54) Sposób wydzielania pierwiastków ziem rzadkich z ekstrahenta

(57) Sposób polega na tym, że ekstrahent miesza się z roztworem kwasu siarkowego i siarczanu amonowego lub z roztworem kwasu siarkowego i siarczanu sodowego, lub z roztworem kwasu siarkowego i siarczanu potasowego, przy czym na 1 część masową ekstrahenta stosuje się od 0,05 do 5,0 części masowych wymienionych mieszanin.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 282831 (22) 89 12 18 5(51) C02F 1/62

(71) PREDOM-PRÓJEKT Biuro Projektowo-Technologiczne, WROCŁAW

(72) Piechota Zbigniew, Ławicki Wacław, Pawliński Krzysztof

(54) Sposób utylizacji ścieków pogalwaeicznych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że płukanie prowadzi się kaskadowo w przeciwnym kierunku a mieszanie popłuczyn i ścieków stężonych prowadzi się do stężenia jonów metali 2-10 g/dcm³ i z takiego roztworu wydzielają się sole metali przydatne do zagospodarowania przemysłowego a roztwór neutralizuje się w neutralizatorze końcowym łącząc go ze ściekami kwaśno alkalicznymi.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 283132 (22) 89 12 29 5(51) C02F 3/00
G01W 33/00

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Barbusiński Krzysztof

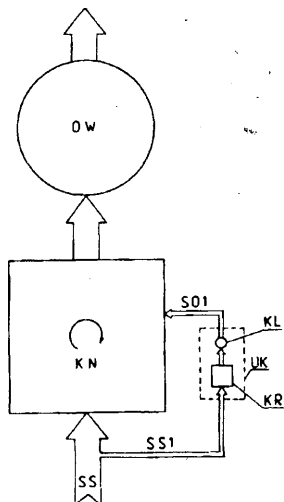
(54) Sposób przewidywania zmian jakości ścieków biologicznie oczyszczonych

(57) Wynalazek pozwala na szybkie przewidywanie zmian jakości ścieków biologicznie oczyszczonych na podstawie pomiaru zmian stężenia rozpuszczonego w nich tlenu. Sposób polega na tym, że równolegle z głównym procesem oczyszczania ścieków, prowadzony jest proces osadu czynnego w małej skali, w układzie kontrolnym o krótkim czasie zatrzymania, usytuowanym obok głównego ciągu technologicznego.

Część (SS1) ścieków surowych (SS) dopływających do komory napowietrzania (KN) doprowadzana jest równolegle do komory reakcji (KR) układu kontrolnego (UK) z osadem czynnym. Następnie ścieki przepływają do klarownika (KL), w którym po oddzieleniu osadu czynnego następuje pomiar stężenia rozpuszczonego tlenu sondą tlenową. Ścieki odpływające z układu kontrolnego (UK) kierowane są do komory napowietrzania (KN). Czas zatrzymania ścieków w komorze reakcji (KR) rzędu 40-60% czasu zatrzymania w komorze napowietrzania (KN) i dużo krótszy czas zatrzymania w klarowniku (KL) w

porównaniu z osadnikiem wtórnym (OW), warunkują uzyskanie informacji o jakości odpływających z oczyszczalni ścieków z wyprzedzeniem czasowym 3-6 godzin.

(5 zastrzeżeń)



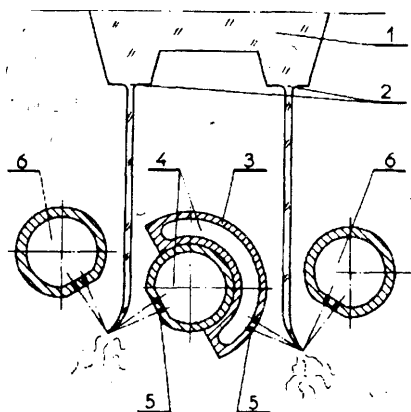
A1(21) 282879 (22) 89 12 19 5(51) C03B 37/68

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej. KATÓWICE
(72) Kretowicz Waldemar, Trybus Tadeusz, Draguła Jan, Patryn Adolf, Nagrodzki Bronisław, Sażyński Michał, Sosnowski Zdzisław

(54) **Węzeł rozwłókniania mas mineralnych, zwłaszcza szklanych**

(57) Węzeł składa się z dwubasenowej łódki topliwo- wyciekowej (1) z dwoma rzędami filier wyciekowych (2). Pod łódką (1), między rzędami filier (2) znajduje się podwójna dysza odchylająca (3) z dwoma komorami gazowymi (4) i dyszami szczelinowo-otworowymi (5). Od strony zewnętrznej filier (2) pod łódką (1) umieszczone są dwie dysze szczelinowo-otworowe rozwłókniające (6).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 282890 (22) 89 12 21 5(51) C03C 4/18

- (71) Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki "Energopomiar", GLIWICE
(72) Stroński Bogdan, Sroka Zdzisław, Rolnik Wojciech

(54) **Szkło elektrodowe pH-metryczne i sposób jego wytwarzania**

(57) Szkło zawiera 29-30% mol LiO_2 , 2% mol Cs_2O , 1-2% mol Pr_2O_3 , 6-7% mol BaO , GeO_2 w ilości 2-5% mol oraz CeO_2 w ilości 2-4% mol.

W sposobie wytwarzania, jednorodną mieszaninę w postaci masy szklanej poddaje się dwóm cyklom wygrzewania i schładzania. W cyklu pierwszym wprowadza się masę do komory pieca o temperaturze 1350 - 1420°C i podciśnieniu 0,1 Pa na okres 60 minut, po czym schładza się ją do temperatury 1000°C. W drugim cyklu podgrzewa się masę do temperatury 1450 - 1500°C i wygrzewa w czasie 180 minut, a następnie schładza do temperatury 1350 - 1400°C w ciągu 180 minut, po czym rozpoczyna się formowanie w rurkach kwarcowych.

Szkło stosowane jest do wytwarzania szklanych membran elektrod pomiarowych, czułych na jony wodorowe w roztworach wodnych.

(3 zastrzeżenia)

A2(21) 288630 (22) 90 12 31 5(51) C04B 33/13

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska, KOSZALIN
(72) Kobaka Józef, Rajewski Marian, Machowski Zenon

(54) **Sposób wytwarzania przedmiotów przez spiekanie niskotemperaturowe, zwłaszcza wytwarzania rurek drenarskich**

(57) Sposób polega na tym, że wytwarza się mieszaninę następujących składników, określonych w proporcjach wagowych: asfalt sproszkowany o wysokiej temperaturze mięknięcia w ilości 10 do 40%, popiół lotny z węgla kamiennego w ilości 20 do 40%, glina sproszkowana w ilości 10 do 20% i woda w ilości około 15%. Następnie formuje się przedmioty, potem suszy się je w temperaturze do 80%, a na końcu nagrzewa w temperaturze do 150°C w czasie 1 do 6 godzin.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 287729 (22) 90 11 12 5(51) C04B 35/52

(31) 894526 (32) 89 11 14 (33) NO
894527 14 1189 NO

(71) ELKEM TECHNOLOGY A/S., OSLO, NO

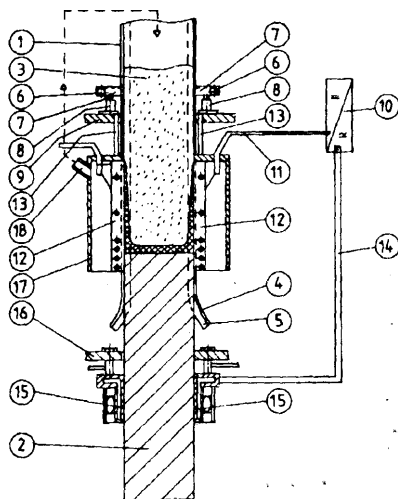
(54) **Sposób ciągłego wytwarzania korpusów węglowych i urządzenie do ciągłego wytwarzania korpusów węglowych**

(57) Sposób polega na tym, że spiekania dokonuje się przy użyciu prądu stałego, przy czym pierwszy zacisk źródła prądu stałego jest ślizgowo podłączony do obudowy poprzez szereg pionowych żeber wystających promieniowo na zewnątrz obudowy i wykonanych z materiału przewodzącego prąd elektryczny, a drugi zacisk źródła prądu stałego jest dołączony do spieczonej części korpusu węglowego lub do dennej elektrody w piecu do topienia, w którym zużywany jest korpus węglowy, natomiast obudowa zawierająca pastę z węglem jest przesuwana ciągle osiowo przez elementy ślizgowe i trzymające.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że obejmuje źródło (10) prądu stałego, którego pierwszy zacisk jest ślizgowo połą-

czony z szeregiem pionowych żeber (4) wystających promienio-
wo na zewnątrz obudowy (1), przy czym żebra są wykonane z
materiału przewodzącego prąd elektryczny a drugi zacisk jest
dołączony do spieczonej części korpusu (2) węglowego lub do
dennego styku w piecu do topienia, w którym korpus węglowy
jest zużywany, oraz środki trzymające i ślizgowe dołączone do
promieniowych żeber obudowy, umieszczone poniżej środków
(12) zasilania prądowego, przystosowanych do ciągłego prze-
suwania obudowy do dołu.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 282865 (22) 89 12 20 5(51) C04B 38/02

- (71) CEBET Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów,
WARSZAWA
(72) Kępiński Jan, Kowalski Ryszard, Rutkowska
Alicja, Murawski Roman, Marcisiak Jan,
Musiał Krystyna
(54) Sposób wytwarzania pianobetonu

(57) Sposób polega na tym, że do mieszaniny składającej
się z 10-50% wagowych cementu, 0-25% wagowych wapna
palonego mielonego, 25-50% wagowych popiołów lotnych, 1-
4% wagowych dodatków aktywizujących i 25-35% wagowych
wody dodaje się pianę wytworzoną z mieszaniny składającej się
z 20-70% hydrolizatu białkowego, 1,5-25% alkilobenzenosulfo-
nianiu sodu, 2,5-30% siarczana żelazowego, 8-30% ługów po-
sulfitowych, 2-25% mocznika, 1-15% kwasu octowego 0,01 -
3,0% kopolimeru metakrylanu metylu i wody.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 285731 (22) 90 06 21 5(51) C07C 279/02

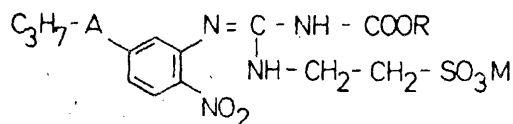
- (31) 3154/89 (32) 89 06 21 (33) HU
(71) Chinoin Gyógyszer és Vegyeszeti Termekek
Gyára R.T., BUDAPEST, HU
(54) Nowy sposób wytwarzania nowych
pochodnych fenyloguanidyny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych guanidyny o
wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę C₁₋₄-alkilową, M
oznacza atom wodoru, jon sodu, potasu albo wapnia, A oznacza

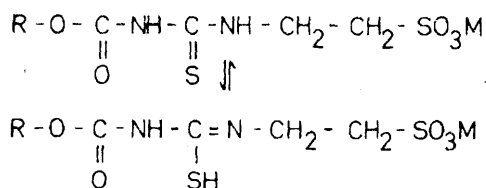
grupę -S-, -SO-, albo -SO₂-, polega na tym, że pochodną tiokar-
bamidu o wzorze ogólnym 2, w którym R i M mają wyżej podane
znaczenie utlenia się ewentualnie w obecności organicznego
albo nieorganicznego rozpuszczalnika i pochodną sulfonową o
wzorze ogólnym 3, w którym R i M mają wyżej podane znaczenie
poddaje się reakcji z pochodną aniliny o wzorze ogólnym 4, w
którym A ma wyżej podane znaczenie, ewentualnie w obecności
nieorganicznego albo organicznego rozpuszczalnika.

Wytwarzane sposobem według wynalazku związki mają
działanie przeciwrakowe i znajdują zastosowanie głównie w
weterynarii.

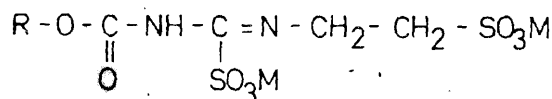
(5 zastrzeżeń)



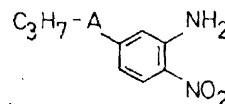
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

A1(21) 282913 (22) 89 12 20 5(51) C07C 21/08

- (71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN;
WŁOCŁÁWEK Zakłady Azotowe,
WŁOCŁÁWEK
(72) Milchert Eugeniusz, Osiewicz Bolesław,
Myszkowski Jerzy, Kiczka Piotr,
Chmielewski Stanisław, Różycki Jacek,

Ścierżyński Ryszard, Doroczyński Andrzej,
Gądyś Tadeusz

(54) Sposób otrzymywania chlorku winylidenu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania chlorku winylidenu metodą ciągłą w reakcji 1,1,2-trichloroetanu z wodorotlenkiem sodowym. Sposób charakteryzuje się tym, że stosuje się wodny roztwór wodorotlenku sodowego w obecności katalizatora międzyfazowego przy stosunku molowym NaOH do 1,1,2-trichloroetanu 1,0:1,0 do 1,2:1,0 i szybkości dopływu 1,1,2-trichloroetanu 0,1-0,4 kg/dm³ godzinę oraz średnim czasie reakcji 0,5 - 6 godzin.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 283146 (22) 89 12 29 5(51) C07C 29/141
C07C 31/12

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE

(72) Klimiec Jacek, Budner Zbigniew, Tkacz
Bogusław, Morawiec Bernard, Kołodenny
Ryszard, Chowaniec Jerzy, Gołębowski
Ryszard

(54) Sposób wytwarzania alkoholi butylowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania alkoholi butylowych przez katalizacyjne uwodornienie aldehydu masłowego lub izomasłowego.

Aldehyd masłowy i wodór podaje się w sposób ciągły na złożę katalizatora, z szybkością 0,1 - 0,5 l. aldehydu na 1 litr katalizatora na godzinę, przy czym katalizator zawiera 20-40% wagowych miedzi metalicznej, 2,8% wagowego niklu metalicznego oraz glinokrzemian w ilości 52-78% wagowych. Glinokrzemian jest mieszaniną zawierającą 75% wagowych SiO₂ i 25% wagowych Al₂O₃.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282914 (22) 89 12 20 5(51) C07C 69/83

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Antoszczyszyn Miłka, Zeńko Jarosław,
Myszkowski Jerzy, Szymroszczyk Marianna

(54) Sposób wytwarzania ftalanu dialliłu

(57) Ftalan dialliu otrzymuje się metodą polegającą na estryfikacji bezwodnika ftalowego chlorkiem aliiu w środowisku wodnym o pH 5,5 do 9. Reakcję estryfikacji prowadzi się w nadmiarze chlorku aliiu w stosunku do bezwodnika ftalowego od 10 do 200% molowych, w temperaturze 15 do 70°C, w czasie od 5 do 60 minut.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 2831527 (22) 89 12 29 5(51) C07C 217/80

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Milchert Eugeniusz, Meissner Egbert,
Myszkowski Jerzy, Goc Waldemar, Płonka
Zbigniew, Kiczka Piotr

(54) Sposób wytwarzania eteru 2,2'-bis(N-feniloaminofenoksyetylowego)

(57) Sposób polega na doprowadzeniu do stanu wrzenia mieszaniny w postaci roztworu p-hydroksydifeniloaminy w rozpuszczalniku organicznym i wodorotlenku sodu lub potasu i następnie wprowadzeniu eteru 2,2'-dichloroetylowego, po czym przez 6 do

20 godzin prowadzi się reakcję w temperaturze wrzenia mieszaniny. Po zakończeniu reakcji na gorąco odfiltruje się kryształy chlorku sodu lub potasu i z otrzymanego przesącza wykrystalizowuje się produkt, który oddziela się znanymi metodami.

Sposobem według wynalazku otrzymuje się termostabilizator do poliamidów.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 286834 (22) 90 09 11 5(51) C07C 273/04

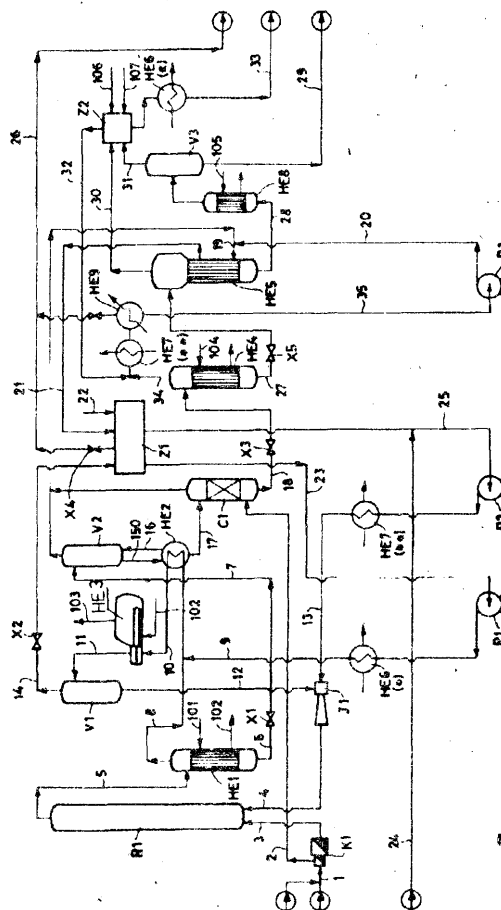
(31) 21741 A/89 (32) 89 09 15 (33) IT

(71) Snamprogetti S.p.A., MEDIOLAN, IT

(72) Carloni Giuseppe, Granelli Franco

(54) Sposób wytwarzania mocznika

(57) Sposób wytwarzania mocznika, przez syntezę z amoniakiem i dwutlenkiem węgla, obejmujący etap syntezy pod ciśnieniem 13-22 MPa, w temperaturze 175-200°C z zastosowaniem amoniaku i dwutlenku węgla w stosunku molowym pomiędzy 3 i 5, i co najmniej dwa kolejne etapy rozkładu karbaminianu amonu, który nie uległ konwersji do mocznika, z których jeden jest etapem wysokociśnieniowym pracującym w zasadzie pod takim samym ciśnieniem jak reaktor syntezy, a drugi jest etapem średnociśnieniowym z ciśnieniem 1-3 MPa oraz obejmujący etap skraplania produktów rozkładu w celu odzyskania ich ciepła skraplania, polega na tym, że - pierwszy etap rozkładu prowadzi się pod tym samym ciśnieniem co, syntezę, przez



rozkład termiczny z **jednoczesnym samo-odpędzeniem** nadmiaru amoniaku zawartego w odcieku z reaktora syntezy, przy czym opary produkowane przez wymiennik rozkład są skraplane pod wysokim ciśnieniem w dwóch stopniach skraplania o różnych temperaturach, pierwszy z nich, o wyższej temperaturze i w którym ciepło kondensacji przekazywane jest bezpośrednio, w wymienniku ciepła (HE2) do roztworu mocznika wprowadzanego do drugiego etapu średniociśnieniowego rozkładu termicznego oraz drugiego stopnia, o niższej temperaturze i w którym ciepło przekazywane jest do wody w wymienniku ciepła (HE3) do wytworzenia pary niskociśnieniowej, - drugi etap rozkładu karbaminianu amonu realizuje się w dwóch częściach, mianowicie w części pierwszej, w której rozkład termiczny przeprowadza się przez przekazanie ciepła w wymienniku ciepła (HE3) ze skraplającego się strumienia oparów pochodzących z pierwszego etapu rozkładu pod tym samym ciśnieniem jak w syntezie i drugiej części, obejmującej adiabaticzne przeciwprądowe odpędzanie w kolumnie (C1) z częścią gazowego dwutlenku węgla wprowadzanego do syntezy. Gazowe produkty otrzymane z dwóch części drugiego etapu rozkładu łączy się następnie i skrapla razem dla odzyskania ich ciepła skraplania.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 286877 (22)90 0913 5(51) C07C 273/16

(31) 21742 A/89 (32)89 0915 (33) IT

(71) Snamprogetti S.p.A., MEDIOLAN, IT

(72) Granelli Franco

(54) **Sposób oczyszczania odcieków z wytwórni mocznika**

(57) Sposób oczyszczania odcieku pochodzącego z wytwórni mocznika i zawierającego jako zanieczyszczenie amoniak, dwutlenek węgla i mocznik, przy czym oczyszczanie to prowadzi się przez hydrolizę i odpędzanie otrzymując po obróbce wysoce czysty odciek zawierający od 10 do 0,4 ppm amoniaku i mocznika, polega na tym, że oczyszczanie prowadzi się w trzech kolejnych etapach, a mianowicie: - w etapie pierwszym, w którym poddawany obróbce odciek odpędza się strumieniem w celu uwolnienia go od zanieczyszczeń lotnych, które następnie zwraca się do wytwórni mocznika w fazie ciekłej lub oparów, - w etapie drugim, w którym odciek otrzymany z poprzedniego etapu hydrolizuje się w celu rozłożenia nielotnych składników mocznika i biuretu, przy czym rozkład ten prowadzi się pod ciśnieniem 2-4 MPa nadciśnienia, w temperaturze 200-240°C i czasie rezydencji 20-40 minut, w wielu kolejnych strefach poprzecznych w stosunku do przepływu tłokowego, gdzie w każdej z nich następuje uwalnianie fazy oparów, które łączy się ze strumieniem oparów otrzymanych z etapów odpędzania dla następnego zawrócenia do wytwórni mocznika, - w etapie trzecim, w którym odciek poddawany hydrolizie dalej odpędza się parą, przy czym na etapach odpędzania utrzymuje się ciśnienie 0,15-0,4 MPa nadciśnienia i temperaturę 128-150°C.

Etap hydrolizy prowadzi się w poziomym reaktorze cylindrycznym, w którego wnętrzu znajdują się pionowe przegrody dzielące przestrzeń reakcyjną na wiele stref hydrolizy wyznaczających wijącą się wężykowato drogę i z których wydziela się powstała faza oparów, przy czym przegrody stanowią naprzemiennie usytuowane płyty kołowe ścięte poziomo tylko na ich górze i płyty kołowe ścięte poziomo zarówno na ich górze, jak i na dole tak, aby ich całkowita wysokość wynosiła 70-90% wewnętrznej średnicy reaktora.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 282855 (22) 89 12 18 5(51) C07C 275/00

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Szeja Wiesław, Bieg Tadeusz

(54) **Sposób otrzymywania tetrametylokarbamidu**

(57) Sposób otrzymywania tetrametylokarbamidu w reakcji fosgenu z **dimetyloaminą**, polega na tym, że proces prowadzi się w układzie dwufazowym niepolarny rozpuszczalnik organiczny wodny roztwór aminy i wodorotlenku sodowego, w obecności oligomerów tlenku etylenu.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 282963 (22) 89 12 21 5(51) C07C 309/86

(71) ORGANIKA-ZACHEM Zakłady Chemiczne, BYDGOSZCZ

(72) Gronowska Janina, Ruczyński Lech

(54) **Sposób otrzymywania chlorku 3-/2',2'-dichloro-1-etylosulfonylo/benzenosulfonylu**

(57) Chlorek 3-(2',2'-dichloro-1'-etylosulfonylo)- benzenosulfonylu otrzymuje się w reakcji 2,2-dichloro-1-etylosulfonylobenzenu z kwasem chlorosulfonowym w stosunku molowym od 1:3 do 1:20, w temperaturze od 338 do 383 K z dodatkiem **tetrachlorku węgla** wprowadzonego w ilości od 5 do 30%, licząc w stosunku do użytego w procesie 2,2-dichloro-1-etylosulfonylobenzenu, lub bez tego dodatku.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283030 (22)8912 28 5(51) C07C 333/00

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, WARSZAWA

(72) Janik Tadeusz, Kostkowska Renata, Okoń Bohdan

(54) **Sposób wytwarzania oligomerycznych karbaminianów**

(57) Sposób polega na ogrzewaniu oligoeteroli zawierających co najmniej dwie reszty oksyetylenowe lub oksyizopropylenowe i co najmniej dwie grupy hydroksylowe i mocznika do temperatury 130-150°C w obecności katalizatora, przy czym jako katalizator stosuje się dwutlenek węgla w ilości 100-1000 dm³/h, a proces prowadzi się do zaniku amoniaku w gazach opuszczających mieszaninę reakcyjną. **Oligomeryczne** karbaminiany stosuje się do modyfikacji chemicznej żywic aminowych i fenoloformaldehadowych oraz do syntezy środków uszlachetniających dla włókiennictwa.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 287346 (22) 90 10 16 5(51) C07D 223/24

(31) 5322/89 (32) 89 10 16 (33) HU

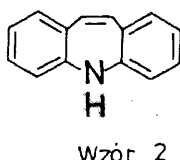
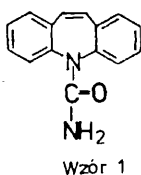
(71) Alkaloida Végyeszeti Gyar, TISZAVASVARI, HU

(72) Cziaky Zoltan, Szabo Zoltan, Frank Laszlo, Timar Tibor, Galamb Vilmos, Bartha Ferenc, Balogh Piroska, Horvath Katalin

(54) Sposób wytwarzania 5-karbamoilo-5H-dwubenzo (b,f) azepiny

(57) Sposób wytwarzania 5-karbamoilo-5H-dwubenzo [b,f] azepiny o wzorze 1 przez chlorokarbonylowanie 5H-dwubenzo [b,f] azepiny o wzorze 2 i amonolizę tak otrzymanej 5-chlorokarbonylo-5H-dwubenzo [b,f] azepiny, charakteryzuje się tym, że reakcję chlorokarbonylowania prowadzi się chloromrówczanem tróchlorometylu w apolarnych rozpuszczalnikach aromatycznych, po czym prowadzi się amonolizę otrzymanej 5-chlorokarbonylo-5H-dwubenzo [b,f] azepiny w tym samym naczyniu reakcyjnym, bez rozkładania układu reakcyjnego.

(7 zastrzeżeń)



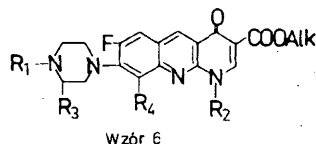
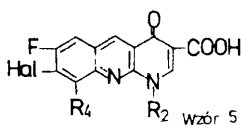
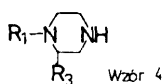
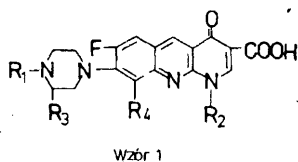
A1(21) 287563 (22) 90 10 29 5(51) C07D 463/00

(31) 89 14203 (32) 89 10 30 (33) FR
90 08757 10 07 90 FR

(71) Laboratoire Roger Bellon,, NEUILLY SUR SEINE, FR

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,8-benzo [b]-naftyrydyny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,8-benzo [b]naftyrydyny o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru, hydroksyl lub alkil, R₂ oznacza atom wodoru, alkil, fluoroalkil, C₃₋₆-cykloalkil, alkoksyl lub grupę alkiloaminową, R₃ oznacza fenyl lub feniloalkil ewentualnie podstawiony jednym lub większą liczbą podstawników lub oznacza podstawnik heterocykliczny o 5 członach łańcucha zawierający 1 lub 2 heteroatomy wybrane spośród atomów azotu, tlenu i siarki, a R₄ oznacza atom wodoru lub atom fluoru, polega na tym, że pochodną piperazyny o ogólnym wzorze 4, w którym R₁ i R₃ mają Wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z 1,8-benzo [b]naftyrydynam o ogólnym wzorze 5, w którym R₂ i R₄ mają wyżej



podane znaczenie, a Hal oznacza atom fluoru, chloru lub bromu gdy R₄ oznacza atom wodoru, względnie Hal i R₄ oznaczają równocześnie atomy fluoru, lub też ester o ogólnym wzorze 6, w którym R₁, R₂, R₃ i R₄ mają wyżej podane znaczenie, albo R₂ oznacza zabezpieczony podstawnik alkiloaminowy, a Alk oznacza prosty lub rozgałęziony C1-4-alkil, przeprowadza się w kwas metodą nie naruszającą pozostałej części cząsteczki, a następnie ewentualnie usuwa się grupę zabezpieczającą podstawnik alkiloaminowy po czym ewentualnie, dla wytworzenia związku o wzorze 1, w którym R₁ oznacza metyl, powstały związek o wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru, przeprowadza się w pochodną 8-4-metylo-1-piperazylio/benzo- [b] naftyrydyny i następnie ewentualnie przeprowadza się otrzymany związek w sól. Te nowe związki mają własności przeciwbakteryjne i są przydatne w leczeniu AIDS.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285593 (22) 90 06 12 5(51) C07H 1/00

C07D 309/02

(31) 365,588 (32) 89 06 13 (33) US

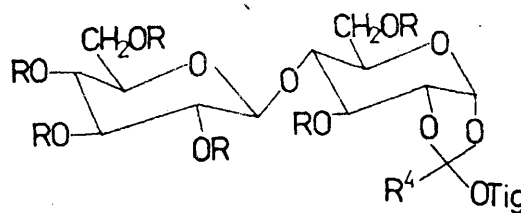
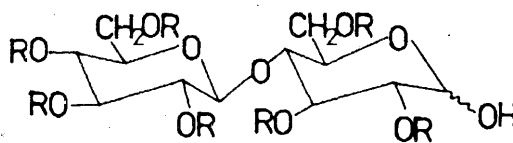
(71) PFIZER INC., NOWY JORK, US

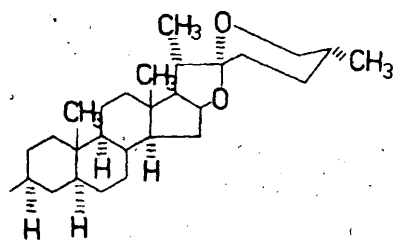
(72) Urban Frank J.

(54) Sposoby wytwarzania β-celobiozydu tigogeniny

(57) Sposób wytwarzania β-celobiozydu tigogeniny obejmuje następujące etapy: reakcję siedmioalkanianu celobiozy o ogólnym wzorze 4 w którym R oznacza grupę R⁴CO, a R⁴ oznacza grupę /C₁-C₄/ alkilową, z tróchloroacetonitrylem w obecności katalitycznej ilości węgla czarnego w rozpuszczalniku obojętnym w warunkach reakcji, z wytworzeniem imidanianu, następnie reakcję tego imidanianu z tigogeniną w obecności bromku cynku lub eteratu bromku magnezu ewentualnie eteratu trófluorku boru, z wytworzeniem ortoestru o ogólnym wzorze 6, w którym Tig oznacza grupę o wzorze 7, ogrzewanie tego ortoestru w tym samym rozpuszczalniku obojętnym w warunkach reakcji, z wytworzeniem siedmioalkanianu β-celobiozydu tigogeniny oraz hydrolizę tego siedmioalkanianu β-celobiozydu tigogeniny z wytworzeniem β-celobiozydu tigogeniny. β-celobiozyd tigogeniny jest znanym związkiem znajdującym zastosowanie w leczeniu hipercholesterolemii i miażdżycy tętnic.

(4 zastrzeżenia)





Wzór 7

A1(21) 287344 (22) 90 10 16 5(51) C08F 4/12

(31) 422357 (32) 89 10 16 (33) US

(71) Exxon Chemical Patents Inc., LINDEN, US

(72) Chang Main

(54) Katalizator do polimerizacji 1-olefin i sposób jego wytwarzania

(57) Katalizator wytwarza się poddając reakcji nieodwodniony żel krzemionkowy z mieszaniną trietyloglinu i triizobutyloglinu w celu uzyskania produktu krzemionkowo-alumoksanowego, który następnie poddaje się reakcji z metallocenem z grupy IVB i/lub VB w celu wytworzenia katalizatora, który można uzyskać w postaci proszku nadającego się do stosowania w reaktorach do polimerizacji w fazie gazowej lub w zawiesinie, w wyniku usunięcia rozpuszczalników i wysuszenia.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 282938 (22) 89 12 20 5(51) C08G 3/66

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Rosłanec Zbigniew, Słonecki Jerzy

(54) Sposób wytwarzania termoplastycznych elastomerów estroeterowych

(57) Sposób według wynalazku pozwala na otrzymywanie termoplastycznych elastomerów estroeterowych o zmniejszonej chłonności wilgoci.

Sposób polega na tym, że do mieszaniny reakcyjnej lub do gotowego polimeru dodaje się poliolefiny o różnej masie cząsteczkowej oraz węglowodory parafinowe o masie cząsteczkowej od 200 do 1000, a następnie topi się i homogenizuje w temperaturze 41 OK.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 282902 (22) 89 12 19 5(51) C08K 9/00

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Ukielski Ryszard

(54) Sposób wprowadzania środków pomocniczych do kopoliestroeterów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wprowadzenia środków pomocniczych jak wypełniacze, środki wzmacniające i uniepalniające, pigmenty, stabilizatory oraz barwniki w procesie przetwarzania termoplastycznych blokowych kopoliestroeterów. Według wynalazku sposób ten polega na tym, że przed przetworstwem granulę polimeru przygotowuje się alifatycznymi polieterami lub poliesterami.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 282974 (22) 89 12 21 5(51) C08L 23/12

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOZŁE

(72) Maciejewska Hanna, Uhnat Maria, John Roman, Dolasiński Czesław, Jaskółka Konrad, Tyburski Mirosław, Sęp Karol M., Kurkowska Maria, Urbański Janusz

(54) Kompozycja polipropylenowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja polipropylenowa odporna na działanie rozpuszczalników organicznych, charakteryzująca się wysoką zdolnością poślizgową.

Kompozycja zawiera 96-98% wagowych polipropylenu izotaktycznego, 0,25-0,6% wagowych amidu kwasu oleinowego lub erukowego lub ich mieszaniny, krzemionkę w takiej ilości aby stosunek wagowy amidów kwasowych do krzemionki wynosił 1:1-1,5 i ewentualnie 0,2-0,5% wagowych stabilizatorów, złożonych z antyutleniaczy i absorberów halogenów.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282921 (22) 89 12 22 5(51) C08L 61/24

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOZŁE

(72) Łuczyn Stanisław, Chmielewski Konstanty, Bestydziański Cezary, Hehn Zygmunt, Dyner Wojciech, Chałpiński Zdzisław, Żagdan Bogusław, Drylski Marian, Domarecki Władysław, Unicka Elżbieta

(54) Sposób otrzymywania mas formierskich i rdzeniowych

(57) Sposób otrzymywania mas formierskich i rdzeniowych służących do wytwarzania form do odlewania metali, polega na tym, że do piasku odlewniczego wprowadza się 0,4-16% wagowych sypkiego katalizatora utwardzania w postaci piasku pokrytego bezwodnikiem maleinowym w ilości 2-50% wagowych i ewentualnie ftalanem butylu w ilości 0,2-1,5% wagowych. Po wymieszaniu wprowadza się żywicę w ilości 0,8-2,5% wagowych. Żywicą chemoutwardzalną może być mieszanina 50-95 części wagowych żywicy mocznikowo-formaldehidowej i 5-50 części wagowych eteryfikowanej żywicy melaminowej albo mieszanina 50-80 części wagowych żywicy mocznikowo-formaldehidowej i 20-50 części wagowych eteryfikowanej żywicy mocznikowo-melaminowo-formaldehidowej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283005 (22) 89 12 27 5(51) C08L 95/00

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, GLIWICE

(72) Polak Danuta, Sasanowska Emilia

(54) Przeciwkorozyjny lakier asfaltowy

(57) Przeciwkorozyjny lakier asfaltowy jest oparty na modyfikowanym asfalcie naftowym wytworzonym z asfaltu częściowo utlenionego w ilości od 50 do 95 części wagowych i składnika uplastyczniającego otrzymanego przez ogrzewanie odpadów gumowych w temperaturze 510 do 650 K w środowisku asfaltu naftowego lub ekstraktów po rafinacji selektywnej olejów mineralnych względnie ciężkich produktów z procesów destrukcyjnej przeróbki ropy naftowej w ilości od 5 do 50 części wagowych, które poddano utlenieniu powietrzem w temperaturze 490-590 K w ilości od 10 do 80 części wagowych i termoplastycznych związkach

polimerowych o temperaturach **mięknienia** od 320 do 390 K w ilości od **10** do 50 części masowych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 282980 (22) 89 12 22 5(51) C08L 95/00

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb,
GŁIWICE

(72) Polak Danuta

(54) Masa przeciwkorozyjna

(57) Masa jest oparta na modyfikowanym asfalcie naftowym w ilości od **10-50** części wagowych wytworzonym przez utlenienie powietrzem w temperaturze **490-590** K asfaltu częściowo utlenionego w ilości od 50 do 95 części wagowych i składnika uplastyczniającego otrzymanego przez ogrzewanie odpadów gumowych w temperaturze **510** do 650 K w **środku** asfaltu naftowego lub ekstraktów po rafinacji selektywnej olejów mineralnych względnie ciężkich produktów z procesów destrukcyjnej przeróbki ropy naftowej w ilości od 5 do 50 części wagowych, mieszanie inertych wypełniaczy mineralnych w ilości od **10** do 50 części wagowych oraz środków pomocniczych.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 283145 (22) 89 12 29 5(51) C09J 193/04

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej, KEDZIERZYN-KOZŁE

(72) Mosio-Mosiewski Jan

(54) Sposób wytwarzania dyspersyjnego kleju
papierniczego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania dyspersyjnego kleju papierniczego.

Klej otrzymuje się przez zdyspergowanie w wodzie surowca żywicznego w obecności dyspergatora. Surowcem żywicznym jest mieszanina 45-85% wagowych adduktu kalafonii, 7,5-22,5% wagowych parafiny i/lub wosku.

Dyspergator jest produktem reakcji kazeiny z mono-, di-, trietanoloaminą lub ich mieszaniną o dowolnym stosunku ilościowym, przy czym na **100** części wagowe kazeiny przypada **150-450** części wagowych alkanoloaminy.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 282975 (22) 89 12 21 5(51) C09K 3/16

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej, KEDZIERZYN-KOZŁE

(72) Jerzykiewicz Wojciech, Misiurny Wojciech,
Bekierz Gerard, Kozupa Marian, Kotas
Andrzej, Janowska Anna, Parol Krystyna,
Strauch Kazimierz

(54) Środek **antyelektrostatyczno-zmiękcujący**

(57) Środek składa się z 3-10% wagowych octanów amin tłuszczowych zawierających **12-22** atomów węgla w łańcuchach węglowodorowych, **0,5-5%** wagowych **N-tlenków N,N-di/polioksyetyleno/** alkanoloamin zawierających **12-22** atomów węgla w łańcuchach alkilowych i **4-12** grup oksyetylenowych w cząsteczkach **0,5-5%** wagowych chlorku sodu i/lub chlorku wapniowego, ewentualnie do 5% wagowych substancji konfekcjonujących i wody w ilości uzupełniającej do **100%** wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282936 (22) 89 12 22 5(51) C09K 3/16

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej, KEDZIERZYN-KOZŁE

(72) Jerzykiewicz Wojciech, Misiurny Wojciech,
Zawadzki Mieczysław, Maksymiec Daniel,
Kozupa Marian, Józwiak Wiktor,
Pieczkowski Marian

(54) Środek **antyelektrostatyczno-zmiękcujący**

(57) Środek składa się z **1-10%** wagowych chlorków **alkilometylodi/polioksyetyleno/amonio**owych zawierających **16-22** atomów węgla w łańcuchach alkilowych i średnio **8-15** grup oksyetylenowych w cząsteczkach, **0,4-4%** wagowych **N-tlenków N,N-di/polioksyetyleno/** alkanoloamin mających **16-22** atomów węgla w łańcuchach alkilowych i średnio **8-15** grup oksyetylenowych w cząsteczkach, ewentualnie do 6% wagowych substancji konfekcjonujących i wody stanowiącej uzupełnienie do **100%** wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286708 (22) 90 08 31 5(51) C10M 101/02

(31) P 3938620 (32) 89 11 21 (33) DE

(71) Klaus Dahleke KG, HAMBURG, DE

(72) Hansen Nils

(54) Ciekła, głównie aromatyczno-naftenowa
mieszanina węglowodorowa

(57) Mieszanina węglowodorowa charakteryzuje się tym, że zawiera **5-50** części wagowych żywic indenokumaronowych i **50-95** części wagowych frakcji oleju mineralnego w zakresie wrzenia wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych **/PCA/** około **200-600°C** i zawiera poniżej 0,01% wagowych związków-PCA.

Przedmiotem zgłoszenia są także **zmiękczacze** do kauczuków i olej do farb drukarskich, zawierające wyżej wymienioną mieszaninę węglowodorową.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 283148 (22) 89 12 29 5(51) C10M 169/06

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej, KEDZIERZYN-KOZŁE

(72) Marciński Marek, Naraniecki Bronisław,
Bekierz Gerard, Przondo Jan, Makles
Daniel, Mucha Józef, Ginkowski Christos,
Bodzek Kamila

(54) Olej emulgujący do obróbki skrawaniem
metali

(57) Przedmiotem wynalazku jest olej emulgujący, przeznaczony do sporządzania emulsji wodnej, używanej jako czynnik chłodzący i smarujący, zmniejszający tarcie pomiędzy elementami obrabianymi.

Olej składa się z **19-26** części wagowych emulgatora **anionowo-niejonowego**, **3-6** części wagowych **alkanololoamidu** kwasu borowego, **0,2-5** części wagowych biocydu oraz **65-78** części wagowych oleju mineralnego. W charakterze biocydu stosuje się pochodne morfoliny, izomery tiozolinowe z różnymi heteroatomami Cl, Br, J, N, S, - mieszaninę **1,2-benzotriazol-3-onu** z produktami kondensacji **alkanoloamin** z aldehydem mrówkowym.

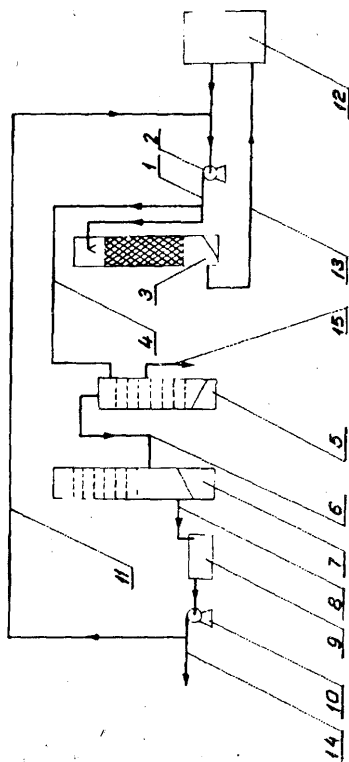
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 282768 (22) 89 12 13 5(51) C10M 175/02

(71) **Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, KRAKÓW**(72) **Bleinert Andrzej, Lis Józef, Pawełek Marek**(54) **Sposób regeneracji oleju płuczkowego**

(57) Sposób polega na tym, że regenerację oleju płuczkowego prowadzi się w jednokolumnowej bądź wielokolumnowej instalacji ciągłej destylacji smoły, do której olej płuczkowy poddawany regeneracji po ewentualnym podgrzaniu, kieruje się w charakterze refluksu zewnętrznego do flegmowania wybranych partii kolumnowej instalacji ciągłej destylacji smoły.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283028 V (22) 89 12 28 5(51) C11D 1/83

(71) **Instytut Chemii Przemysłowej, WARSZAWA**(72) **Kikolski Paweł, Podkowińska Halina, Grzywa Edward**(54) **Ciekły środek do prania**

(57) Środek składa się z 5-15 części wagowych soli sodowej **monoestru** kwasu sulfobursztynowego i oksyetylenowanego nonylofenolu, 6-12 części wagowych mieszaniny oksyetylenowanego 8 molami tlenu etylenu nonylofenolu i oksyetylenowanego 4 molami tlenu etylenu nonylofenolu i/lub oksyetylenowanego 6 molami tlenu etylenu nonylofenolu, przy czym stosunek ilości nonylofenolu oksyetylenowanego 8 molami tlenu etylenu do ilości niższej oksyetylenowanego nonylofenolu wynosi korzystnie 7:1 - 7:3, 6:15 części wagowych **trójpolifosforanu**, dodatków uszlachetniających takich jak rozjaśniacz optyczny, **karboksymetyloceluloza**, kompozycja zapachowa, barwnik i ewentualnie enzym oraz wody do 100 części wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287507 (22) 90 10 25 5(51) C12N 1/16

(31) 07/426,381 (32) 89 10 25 (33) US

(71) **The General Hospital Corporation,, BOSTON, US**(72) **Smith John A., Lee Fang-Jen S.**(54) **Sposób wytwarzania szczepów *Saccharomyces cerevisiae* posiadających zmienioną aktywność N^α-acetylotransferazy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania komórki esprymującej zmienioną N^α-acetylotransferazę oraz sposób wytwarzania zrekombinowanej cząsteczki zawierającej zmieniony gen AAA 1.

Ponadto przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania **peptydu** pozbawionego N^α-acetylowanego końca aminowego polegający na tym, że obejmuje ekspresowanie rzeczzonego peptydu w komórce drożdży posiadającej gen **AAA1**, w której rzeczony gen zawiera mutację powodującą zasadniczą utratę aktywności produktu genu **AAA1** i czyni rzeczoną komórkę niezdolną do katalizowania rzeczzonej N^α-acetylacji rzeczzonego peptydu.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 287345 (22) 90 10 16 5(51) C12N 7/42

(31) 422,011 (32) 89 10 16 (33) US

(71) **EJ. Du Pont de Nemours and Company,, WILMINGTON, US**(54) **Sposób wytwarzania kwasu glioksyłowego i sposób selektywnego wytwarzania kwasu glioksyłowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasu glioksyłowego polegający na tym, że kontaktuje się kwas glikolowy z oksydazą glikolanową i z tlenem w roztworze wodnym przy pH wynoszącym od około 7 do około 10 w obecności skutecznej ilości jednego lub większej liczby dodatków zwiększających wydajność wytwarzania kwasu glioksyłowego i/lub w obecności katalazy, przy czym stosuje się stężenie kwasu glioksyłowego wynoszące od 200 mM do około 2 500 mM.

(101 zastrzeżeń)

A1(21) 283060 (22) 89 12 29 5(51) C12N 15/00

(71) **Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, ŁÓDŹ; Akademia Medyczna, ŁÓDŹ**(72) **Pietrucha Tadeusz, Cierniewski Czesław, Płucienniczak Andrzej, Koziółkiewicz Maria, Grajkowski Andrzej, Goss Genowefa, Wilk Andrzej, Stec Wojciech J., Okruszek Andrzej, Uznański Bogdan**(54) **Sposób wytwarzania polipeptydu, zrekombinowany wektor i sposób jego konstruowania, sposób wytwarzania przeciwciał, sposób i test do oznaczania ludzkiego tkankowego aktywatora plazminogenu lub przeciwciał dla tego białka**

(57) Sposób wytwarzania polipeptydu zdolnego do produkcji przeciwciał reagujących specyficznie z białkiem ludzkiego tkankowego aktywatora plazminogenu polega na tym, że hodzi się komórki gospodarza transformowane wektorem zawierającym DNA kodujące polipeptydu odpowiadający domenę podobnej do EGF ludzkiego tkankowego aktywatora plazminogenu.

Polipeptyd ten stosuje się do otrzymywania przeciwciał, stanowiących istotny składnik testu diagnostycznego do oznaczania tkankowego aktywatora **plazminogenu** (t-PA) wykorzystywanych także w sposobie oznaczania t-PA, który polega na tym, że badaną próbkę kontaktuje się z przeciwciałami i oznacza wytworzony kompleks antygen-przeciwciała.

Sposób wykrywania przeciwciał przeciw t-PA polega na tym, że badaną próbkę kontaktuje się z **polipeptydem** odpowiadającym domenie podobnej do EGF ludzkiego t-PA. Test diagnostyczny do wykrywania przeciwciał przeciw t-PA charakteryzuje się tym, że zawiera polipeptyd odpowiadający domenie podobnej do EGF ludzkiego t-PA.

Przedmiotem wynalazku jest także zrekombinowany wektor oraz sposób jego konstruowania.

(36 zastrzeżeń)

A1(21) 282909 (22) 89 12 20 5(51) C13F 1/10

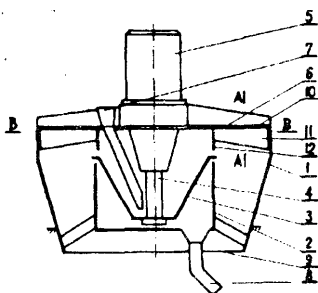
(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, ŚWIDNICA

(72) Socha Bronisław, Tarsa Kazimierz, Skórski Januarey, Raszkiewicz Wiesław

(54) Wirówka cukrownicza o działaniu ciągłym

(57) W wirówce cukrowniczej o działaniu ciągłym zastosowano w pokrywie (6) otwory (10), rozmieszczone rzędami na całej powierzchni, a na wewnętrznej stronie pokrywy (6) kierownice (11) i (12) przy każdym rzędzie otworów (10). Podciśnienie, wytwarzające się wewnątrz wirówki podczas wirowania, powoduje napływ powietrza z zewnątrz, które stykając się z odśrodkowo wyrzucanym z bębna (3) cukrem, odchyła w dół strugi cukru, zapobiegając w ten sposób jego rozkruszaniu od uderzenia o ścianę obudowy (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 282871 (22) 89 12 20 5(51) C23C 18/00

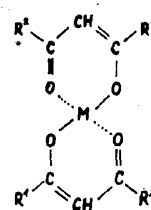
(71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, POZNAŃ

(72) Marciniak Bronisław, Urbaniak Włodzimierz

(54) Sposób wytwarzania warstwy metalicznej na materiale przepuszczalnym dla światła

(57) Sposób polegający na reakcji fotoredukcji roztworu zawierającego **1,3-diketonian** metalu o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym M oznacza miedź, nikiel lub kobalt na drugim stopniu utlenienia, a R^1 i R^2 są równe lub różne i oznaczają grupę alkilową, halogenoalkilową lub fenyłową, charakteryzuje się tym, że reakcję prowadzi się w obecności ketonu aromatycznego jako sensybilizatora, a roztwór reakcyjny nasświetla się promieniowaniem nadfioletowym o długości fali = 200 do 400 nm.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283122 (22) 89 12 29 5(51) C23C 22/06

(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych, BIELSKO-BIAŁA

(72) Ząbkowski Adam, Miś Edward, Domino Mirosława, Orzechowski Jan, Kubiak Henryka, Tarnawski Aleksander, Mróz Michał, Powązka Tadeusz

(54) Sposób chromianowania cynku, kadmu lub stopów zawierających te metale

(57) Sposób chromianowania cynku, kadmu lub stopów zawierających te metale w celu pasywowania ich powierzchni polegający na zanurzeniu pasywowanych powierzchni w kąpeli na bazie trójtlenku chromu, charakteryzuje się tym, że stosuje się kąpiel zawierającą trójtlenek chromu w ilości niższej niż 3 gramy w jednym litrze kąpeli, a litr kąpeli zawiera ponadto kwas azotowy w ilości **0,15-3,50** gramów, kwas siarkowy w ilości **0,15 - 0,30** gramów oraz kwas octowy w ilości **0,25- 1,50** gramów w przeliczeniu stechiometrycznym na składniki o stężeniu **100%**.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 282989 (22) 89 12 22 5(51) C25D 3/56

(71) Politechnika Lubelska, LUBLIN

(72) Ratajewicz Zbigniew, Marczevska-Boczkowska Krystyna, Sawa Józef

(54) Sposób galwanicznego otrzymywania powłok Pd-Ni-Pb

(57) Sposób polega na tym, że stosuje się roztwór zawierający **5 - 20 g/dm³** palladu w postaci związku kompleksowego, sól nikłową w ilości **10 - 40 g/dm³** w przeliczeniu na Ni, sól ołowiatą w postaci rozpuszczalnego w wodzie metalosulfonianu ołowiatowego w ilości **0,01 - 2 g/dm³** w przeliczeniu na Pb, kwas **glukonowy** w ilości **50 - 200 g/dm³**, **dwuetanoloaminę** w ilości **10 - 150 g/dm³**, siarczan amonowy do **50 g/dm³**, przy pH w roztworze w granicach **7 - 9**, przy czym proces prowadzi się przy gęstości prądu katodowego w zakresie **0,5 - 5 A/dm²**.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282996 (22) 89 12 22 5(51) C25D 3/56

(71) Politechnika Lubelska, LUBLIN

(72) Ratajewicz Zbigniew, Marczevska-Boczkowska Krystyna, Sawa Józef

(54) Sposób galwanicznego otrzymywania powłok Pd-Ni-Sn

(57) Sposób polega na tym, że stosuje się roztwór zawierający **5 - 20 g/dm³** palladu w kompleksowym związku, sól nikłową w ilości **10 - 40 g/dm³** w przeliczeniu na Ni, sól cynanową w ilości

0,1-5 g/dm³ w przeliczeniu na Sn, kwas **glukonowy** w ilości 50 - 200 g/dm³, **dwuetanoloaminę** w ilości 10 - 150 g/dm³, siarczan amonowy do 50 g/dm³, przy pH w roztworze w granicach 7 - 9,

przy czym proces prowadzi się przy gęstości prądu katodowego w zakresie 0,5 - 5 A/dm².

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A3(21) 283083 (22) 89 12 28 5(51) D01H 1/36

(62) 141070

(61) 141070

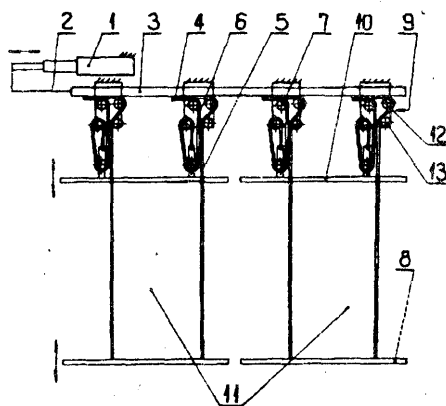
(71) POLMATEX-MAJED Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, ŁÓDŹ

(72) Kowalczyk Piotr

(54) **Urządzenie do napędu ławy obrączkowej i ławy przewodników w przedzarce i skręcarce przędzy.**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oddzielenia cięgien ławy obrączkowej od cięgien ławy przewodników nadwrzecionowych i zmianę kierunku ich opasania. Urządzenie wyposażone jest w **dwa** dodatkowe krążki kierujące (12) i (13), oddzielające cięgno (5) ławy (8) obrączkowej od cięgna (6) ławy (10) przewodników.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283086 (22) 89 12 28 5(51) D01H 5/72

(71) POLMATEX-CENARO Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, ŁÓDŹ

(72) Józwiak Edmund, Kot Zdzisław, Skoraczyński Zbigniew

(54) **Urządzenie wodzikowe do formowania nawoju w odbieralce żyłki cienkiej**

(57) Urządzenie wodzikowe do formowania nawoju w odbieralce żyłki cienkiej ma silnik (1), napędzający przez przekładnię

(2), elektromagnetyczne sprzęgła (4) oraz mechanizm napędowy, ramę (16) z wodzikami (21), nadając jej ruch **posuwisto-zwrotny**. Mechanizm napędowy stanowią przekładnie złożone ze śrubowych kół (11,12). Koła (11) zamocowane są do wału (10) biegnącego wzdłuż odbieraliki, a koła (12) są osadzone na wałach (13) zakończonych śrubowymi nacięciami (14). Nacięcia (14) współpracują z nakrętkami (15) zamocowanymi w korpusach (30) z czopami (31) umieszczonymi w obejmie (32). Obejma (32) ma także czop (33), który znajduje się w tulei (34), przymocowanej do ruchomej ramy (16) z wodzikami (21). Wodziki (21) zamocowane są do prętów (20), przymocowanych do belek za pomocą obejm. Jedna z obejm połączona jest ze wspornikiem, mającym zaczepy z otworami, w których umieszcza się pręty (20).

(1 zastrzeżenie)

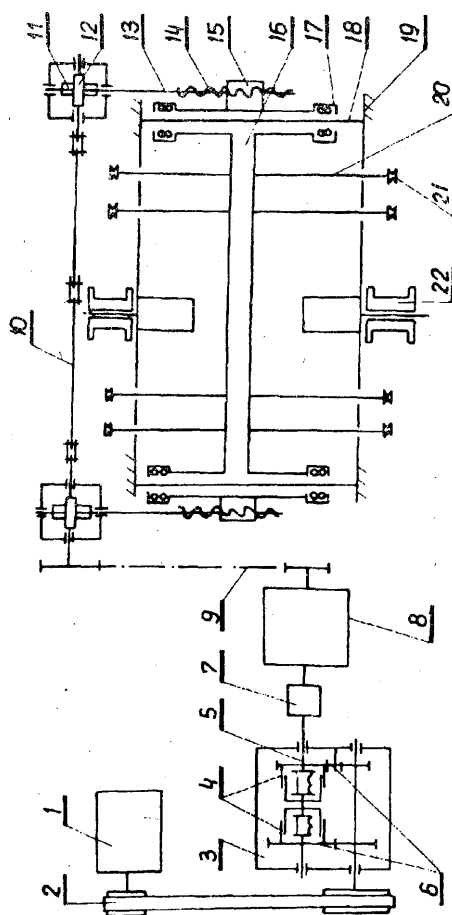


Fig. 1

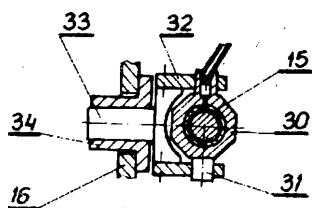


Fig. 3

A1(21) 283157 (22)8912 30 5(51) D05B 3/02

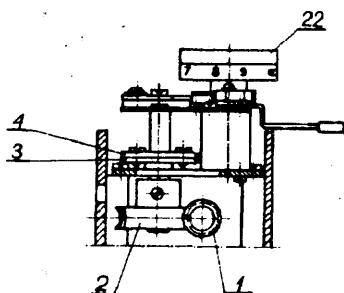
(71) ŁUCZNIK Zakłady Metalowe,, RADOM

(72) Krupa Stefan

(54) **Zygakowa maszyna do szycia**

(57) Mechanizm sterowania szerokości ściegu maszyny ma dwie krzywki szerokiego (3) i wąskiego (4) ściegu. Krzywki te napędzane są przekładnią ślimakową (1) i (2). Krzywka szerokiego ściegu (3) służy do otrzymywania ściegu zygzakowego i rygielka dziurki. Krzywka wąskiego (4) ściegu służy do obrzucania boków dziurki. Maszyna ma krzywkę połączoną z gałką (22) sterowania ręcznego do ustalenia trzech położeń igły.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 282861 (22) 89 12 20 5(51) D06F 81/08

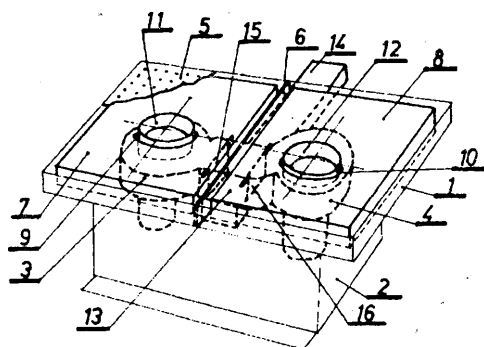
(71) PROTOMET Fabryka Urządzeń Prasowniczych, ŁÓDŹ

(72) Traczyk Stanisław, Workert Stefan

(54) **Stół do prasowania wyrobów z dzianin**

(57) Prasownicza płyta (1) zamocowana na podstawie (2) ma umieszczone w obu jej częściach naparowywacze, połączone poprzez zawory ze zbiornikami (7 i 8) na parę wodną, zawierającymi w części środkowej przelotowe gniazda (9 i 10), w których osadzone są dysze (11 i 12) wentylatorów (3 i 4). Wyloty dysz (11, 12) są usytuowane powyżej górnych ścianek zbiorników (7, 8). Wentylatory (3 i 4) są połączone ze sobą kolektorem (13), zawierającym u wylotu każdego z wentylatorów wychylnie zawieszoną kłapy (15 i 16), odchylane w procesie odsysania strumieniem powietrza.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 282862 (22) 89 12 20 5(51) D06F 81/08

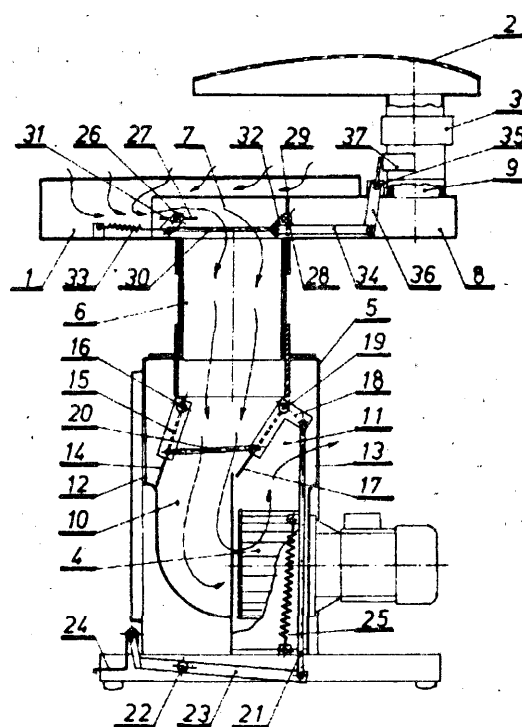
(71) Fabryka Urządzeń Prasowniczych PROTOME, T, ŁÓDŹ

(72) Workert Stefan, Baranowski Sławomir

(54) **Stół do prasowania odzieży**

(57) Stół ma kolektor (7) połączony ssącą rurą (6) z obudową (5), zawierającą oddzielne dla wlotu i wylotu wentylatora (4) kanały (10 i 11), w których osadzone są przestawne przegrody (14 i 17), sprzężone ze sobą łątnikiem (20). Kolektor (7) stanowi tunel połączony na przemian z prasowniczą płytą (1) lub z prasulcem (2) za pomocą przegród (27 i 29), sprzężonych ze sobą łątnikiem (30). Przestawna przegroda (14) jest osadzona wychylnie na osi (16) za pomocą jednoramienną dźwigni (15), zaś przestawna przegroda (17) jest osadzona wychylnie na osi (19) za pomocą kątowej dźwigni (18), połączonej ciągnem (21) przymocowanym do sprężyny (25) z dwuramienną dźwignią (23) wyposażoną w sterujący pedał (24), przy czym przegrody te są usytuowane względem siebie w pozycji zamykającej na przemian kanały (10,11) obudowy.

(4 zastrzeżenia)

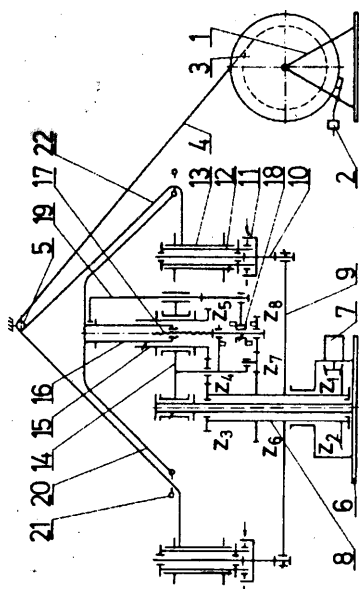


A1(21) 282960 (22) 89 12 21 5(51) D07B 7/18

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. J.Gagarina,,
ZIELONA GÓRA
(72) Klapoć Mikołaj, Rugor Eryk, Wittek Leonard
(54) Rozplatarka lin

(57) Wynalazek dotyczy rozplatarki lin o splotach wielkogabarytowych, składającej się z bębnow obiegowych, koła bębnow, koła łączników i łączników, wyposażonej w centralny układacz splotek. Rozplatarka ma **mimośrodowo** w stosunku do swej osi usytuowaną tuleję (16), osadzoną przesuwnie pionowo we wrzecionie (15) napędzanym przez przekładnię (Z₃:Z₄:Z₅). Na tulei (16) zamocowane jest koło (20) układacza, na obwodzie którego umieszczone są tulejki (21) prowadzące splotkę (22). Wewnątrz tulei (16) umieszczona jest śruba (17), na której osadzone jest kołowe sprzęgło (18), współpracujące z zamocowanym na stojaku (6) rozplatarki wspornikiem (14) i zębatym kołem (Z₆, napędzanym przez przekładnię (Z₆:Z₇) osadzoną na tulei (8).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 282997 (22) 89 12 22 5(51) D21H 17/00 D21J 1/08

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej,, KĘDZIERZYN-KOZŁE
(72) Hehn Zygmunt, Nowak Dominik, Żmijewski
Kazimierz, Błaszczak Kazimierz, Banisz
Norbert, Skibiński Roman, Stempiński
Edward, Jaglarz Maria, Pethe Jan
(54) Sposób wytwarzania płyt laminowanych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania płyt laminowanych, stosowanych w budownictwie i do wyrobu mebli.

Sposób polega na tym, że do 550-650 części wagowych wodnego roztworu żywicy melaminowo-formaldehadowej dodaje się 25 części wagowych glikolowego roztworu żywicy melaminowo-formaldehadowej, po uzyskaniu jednolitego produktu dodaje się 0,5 - 1 części wagowej środka oddzielającego, składającego się z 15 - 20 części wagowych kwasów tłuszczowych nasyconych, 15-25 części wagowych alkoholu butylowego, 50 - 66 części wagowych wody, 0,25 - 0,7 mola ługu sodowego i 0,35 - 0,8 mola monoetanoloaminy licząc na 1 mol kwasu tłuszczowego, po czym do mieszaniny wprowadza się katalizator w postaci wodnego roztworu chlorowodoru monoetanoloaminy w ilości pozwalającej uzyskać czas żelowania żywicy 4 - 5 minut, w temperaturze 100°C a następnie tak uzyskany impregnat w ilości 30 - 50 g/m² nanosi się na folię papierową wstępnie nasaloną żywicą mocznikową. Uzyskany wyrób suszy się i łączy z płytą drewnopochodną w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

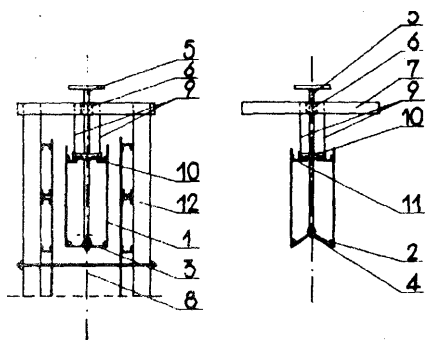
A1(21) 283136 (22) 89 12 29 5(51) E03F 5/10

- (71) Wodzisławskie Przedsiębiorstwo Robót
Inżynierskich Przemysłu Węglowego,
WODZISŁAW ŚL.
(72) Pietrek Jerzy, Dudek Czesław
(54) Urządzenie do formowania koryt w
ściankach żelbetowych

(57) Urządzenie do formowania koryt w ścianach żelbetowych charakteryzuje się tym, że ma dwie ścianki boczne (1)

deskowania koryta połączone zawiasami z płytą (3) deskowania dna koryta, która składa się z dwóch części połączonych z sobą wzdłuż osi koryta zawiasem wzdłużnym, do którego przymocowane są prostopadle do dna koryta dwie śruby (5) a każda z nich ma nagwintowaną tuleję (6) przymocowaną do rygli spinających deskowanie ściany żelbetowej (8) i do rygli tych przymocowane są zawiesia (9) ścianek bocznych (1). Urządzenie ponadto jest wyposażone w rozpórki (10) o dwóch długościach, utrzymujące rozstaw ścianek bocznych (1) w dwóch położeniach.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 283113 (22) 89 12 29 5(51) E04B 2/74
B63B 25/24

(71) NAUTA Stocznia Remontowa, GDYNIA

(72) Naleziński Mirosław

(54) **Przegroda**

(57) Celem wynalazku jest skonstruowanie przegrody o możliwie małej liczbie przęseł (1), co ma zmniejszyć masę przegrody, a po jej demontażu ułatwi ich składowanie.

Przegroda składa się z szeregu przęseł (1), obustronnie zakończonych prowadnikami (2) wstawionymi w prowadnice (6). Prowadnice (6) oraz prowadniki (2) uniemożliwiają wypadnięcie z prowadnic (6) słupków (3) dystansujących przęsła (1).

Najniżej położone przęsło (1) można posadowić na dwóch słupkach parterowych (4) zakończonych węzłówkami (5).

(1 zastrzeżenie)

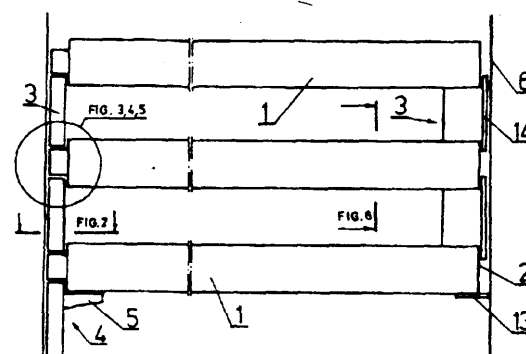
A1(21) 283014 (22) 89 12 28 5(51) E04B 1/70

(75) Łukasiewicz Eugeniusz, WARSZAWA;
Nowakowski Janusz, WARSZAWA;
Jurkiewicz Ryszard, WARSZAWA;
Kucharski Jerzy, WARSZAWA

(54) **Sposób zmniejszania wilgotności murów budowli i ich zabezpieczania przed ponownym zawilgoceniem**

(57) Mury budowli poddaje się korzystnie odcinkami działaniu fal magnetycznych niskiej częstotliwości, skierowanych w stronę gruntu, aż do uzyskania wilgotności 2,5 do 5%. W uprzednio wykonane otwory iniekcyjne, korzystnie nachylone pod kątem wprowadza się grawitacyjnie lub ciśnieniowo środek hydrofobowy, korzystnie na bazie silanów, sylikonów lub ich pochodnych, względnie ich mieszanin rozpuszczonych w dowolnym rozpuszczalniku, albo tworzący wodne roztwory, zwłaszcza polimer węglowo-krzemowy rozpuszczony w alkoholach C₁ do C₅ benzynie lub ich mieszaninie lub żywicę metylosilikonową rozpuszczoną w benzynie i/lub alkoholach C₁ do C₅. Działanie fal prowadzi się do czasu rozpoczęcia lub zakończenia procesu nasycania.

(6 zastrzeżeń)



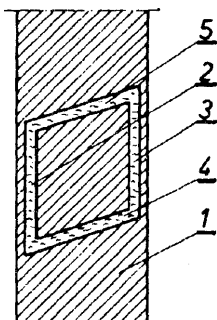
A1(21) 282900 (22) 89 12 19 5(51) E04B 1/80

(75) Gniotek Krzysztof, ŁÓDŹ

(54) **Płyta izolacyjna**

(57) Płyta izolacyjna ma w swym wnętrzu, przebiegający wzdłuż niej, zamknięty kanał wypełniony płynem, przy czym dwa pionowe odcinki (2 i 3) kanału łączą dwa równoległe do siebie odcinki (4 i 5) zbieżne do poziomu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283053 (22) 89 12 29 5(51) E04B 5/00

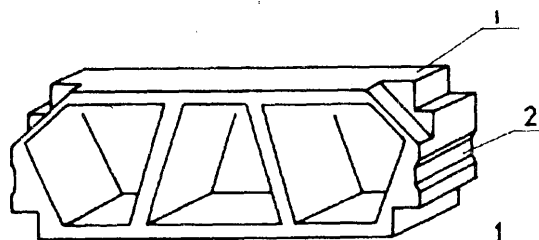
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Michnowski Zygmunt, Chojczak Wojciech,
Rudolf Wiesław

(54) **Drobnowymiarowy prefabrykowany otworowy element stropowy**

(57) Drobnowymiarowy prefabrykowany otworowy element stropowy, w którego górnych narożach znajdują się symetryczne występy obejmujące część długości górnych krawędzi elementu stropowego, charakteryzuje się tym, że wzdłuż bocznych ścian elementu znajdują się równoległe do poziomych krawędzi elementu bruzdy (2).

(1 zastrzeżenie)



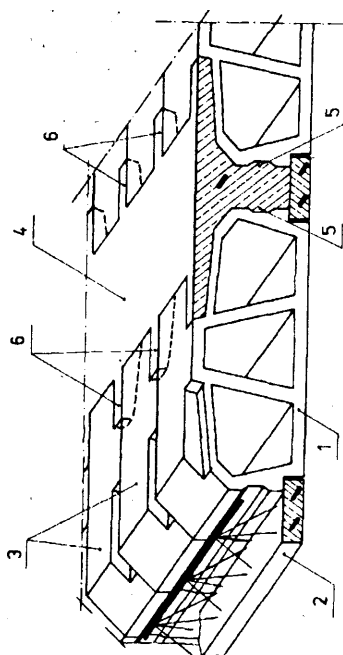
A1(21) 283052 (22)8912 29 5(51) E04B 5/23

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Michnowski Zygmunt, Chojczak Wojciech,
Rudolf Wiesław**(54) Strop gęstożebrowy**

(57) Strop gęstożebrowy zawierający pustakowe elementy stropowe (1), których górne naroża mają występy (3) obejmujące część długości górnych krawędzi elementów i żebra żelbetowe stanowiące nośne dwuteowe belki stropowe (4) o zmiennym przekroju podłużnym w strefie ściskania, które w tej strefie mają wsporniki (6) o kształcie nieregularnych graniastostupów o przekroju czworokątnym utworzone przez wycięcia znajdujące się między wystęgami (3) w górnych płaszczyznach elementów stropowych (1), połączone masą betonową z belkami stropowymi (4), charakteryzujący się tym, że belka stropowa (4) w rejonie strefy obojętnej ma zgrubienie (5).

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 286986 (22) 90 09 19 5(51) E04F 15/00

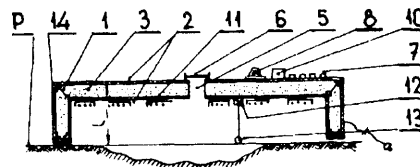
(75) Załęski Wojciech, GDAŃSK

(54) Sposób i urządzenie do uzupełniania ubytków w powierzchniach posadzek pomieszczeń chłodniczych

(57) Sposób polega na tym, że uszkodzony fragment powierzchni posadzki pomieszczenia chłodniczego bez jego wyłączenia z eksploatacji pokrywa się izolującym go termicznie od otoczenia urządzeniem grzewczym, poddaje się ogrzewaniu konwekcyjnemu miejscowemu, po czym po zdjęciu urządzenia grzewczego przeprowadza się odkucie wstępne wykruszonej i spękanej posadzki, oczyszcza i odkuwa wnętrze, nakłada się urządzenie grzewcze, po nagraniu zdejmuje się urządzenie i wypełnia szybkowiązącą zaprawą. Następnie po raz trzeci nakłada się urządzenie grzewcze, po nagraniu wyłącza się dopływ ciepła i zdejmuje się je, po czym okłada naprawianą powierzchnię matami pozostawiając do czasu związania się zaprawy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że jest ukształtowane w postaci płaskiej szerokiej pokrywki utworzonej przez przestrzenną ramę (1) mającą poszycie (2) wypełnione warstwą tworzywa (3) termoizolacyjnego. W ścianie (4) górnej jest otwór (5) wentylacyjny z przysłoną (6). Na ścianie górnej jest osprzęt elektryczny połączony z promiennikami (11) podczerwieni.

(10 zastrzeżeń)

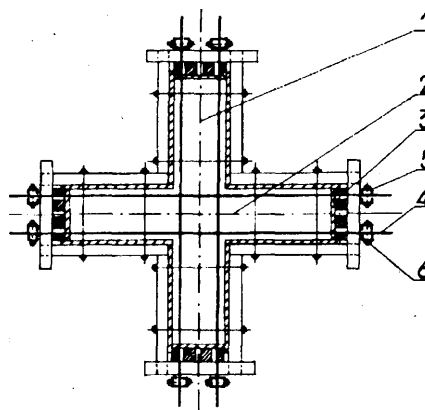
A1(21) 283135 (22)89 12 29 5(51) E04G 17/015
E03F 5/10(71) Wodzisławskie Przedsiębiorstwo Robót
Inżynierskich Przemysłu Węglowego,
WODZISŁAW ŚL..

(72) Pietrek Jerzy, Dudek Czesław

(54) Sposób mocowania ścianek czołowych deskowania

(57) Sposób mocowania ścianek czołowych deskowania polega na tym, że pręty (4) zbrojenia wystające przez otwory w płytach (3) deskowania ścianek czołowych zaciska się po kilka sztuk na zewnątrz jednej ścianki czołowej dwoma ceownikami (5) łączonymi rozdzielnie, a końce prętów wystające na zewnątrz przeciwległej ścianki czołowej naciąga się i następnie także po kilka sztuk prętów zaciska się dwoma ceownikami.

(1 zastrzeżenie)



A4(21) 287017 (22) 90 09 21 5(51) E04G 23/02

(62) 150187

(61) 150187

(71) BUDOKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Budownictwa Górniczego, MYSŁOWICE(72) Mateja Jan, Rułka Kazimierz, Dziedzic
Tadeusz, Wrona Stanisław

(54) Sposób naprawy konstrukcji żelbetowych i betonowych

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na skuteczniejsze **wykorzystanie wynalazku** wg patentu **150187** i uzyskanie parametrów wytrzymałościowych nanoszonego betonu odpowiadających betonowi wibrowanemu i wyższych, stosowanych w budownictwie.

Sposób polegający na odpowiednim przygotowaniu powierzchni, a następnie nanoszeniu betonu natryskowego warstwami.

Charakteryzuje się tym, że co najmniej jedną z tych warstw wykonuje się z mieszanki betonowej o konsystencji gęstoplastycznej, w której ziarna kruszywa o **uziarnieniu** powyżej 5 mm stanowią od **10 ÷ 50%** całej ilości kruszywa w stosunku wagowym, z dodatkiem znanych plastyfikatorów proszkowych lub płynnych. Mieszanka betonowa ubijana jest energią kinetyczną nadaną składnikom mieszanki strumieniem sprężonego powietrza o sumarycznej ilości mieszczącej się w przedziale **5 ÷ 10 m³/min**, dostarczanej do natryskownicy w korzystnych proporcjach do znanych: króćca wlotowego do zbiornika, króćca wylotowego ze zbiornika i końcówki natryskowej.

(2 zastrzeżenia)

A2(21) 286979 (22) 90 09 19 5(51) E04H 12/28
E04H 12/34

(71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza,
RZESZÓW

(72) Kozłowski Aleksander, Żółkiewicz Robert,
Kołodziej Marek

(54) Sposób demontażu i montażu dymowego przewodu komina, zwłaszcza stalowego

(57) Sposób demontażu i montażu dymowego przewodu komina polega na tym, że na trzonie (6) komina ustawia się stojak (2) zaopatrzony w środkowe zblocze (3), które poprzez środkową linę (4) połączone jest z wciągarką (5), a dodatkowo w pobliżu górnego brzegu trzonu (6) zawieszają się boczne zblocza (8), które poprzez boczne liny (9) połączone są z wciągarkami (10). Następnie, w przypadku demontażu, za pomocą lin podnosi się cały dymowy przewód (1) i demontuje się kolejne segmenty (P1 ÷ P11) od dołu zaczynając, zaś montaż wykonuje się w odwrotnej kolejności.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 283137 (22) 89 12 29 5(51) E04G 25/04

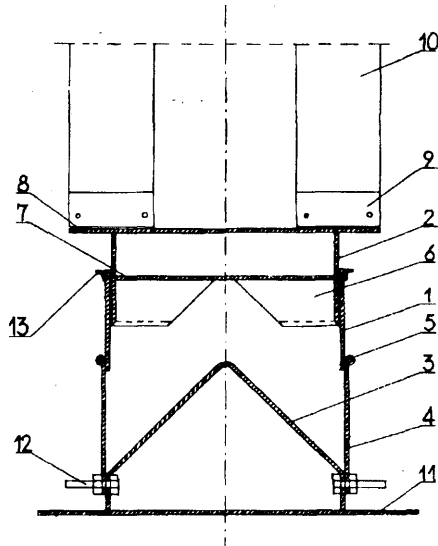
(71) Wodzisławskie Przedsiębiorstwo Robót
Inżynierskich Przemysłu Węglowego,
WÓDZISŁAW ŚL.

(72) Pietrek Jerzy, Dudek Czesław

(54) Stopa podporowa o zmiennej wysokości

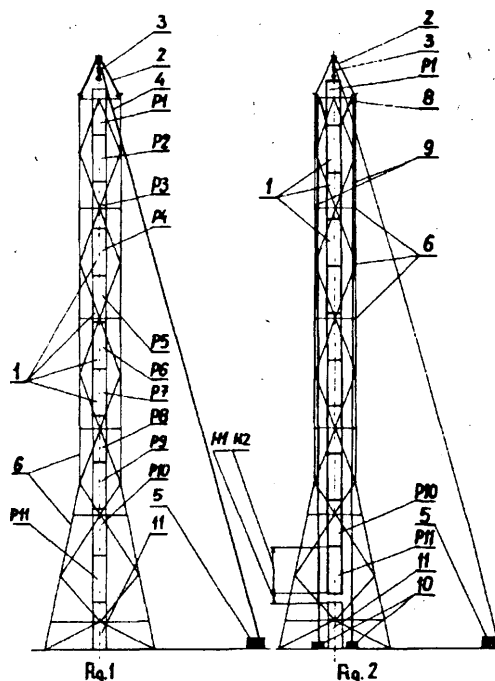
(57) Stopa podporowa charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch teleskopowo przesuwnych części stalowych o przekroju prostokątnym.

Dolną część (1) stanowi wypełniona suchym piaskiem



skrzynia z dnem dwuspadowym (3), mająca na dwóch równoległych ścianach bocznych klapy (4), odchylane wokół osi poziomych (5), a górną część (2) stopy wsuwana w dolną część (1) jest zamknięta od góry dwoma równoległymi płytami (7 i 8). Na zewnętrznej płycie (8) umocowane są kształtowniki (9) z otworami do przyłączania słupa (10) konstrukcji nośnej. Dolne krawędzie bocznych ścianek części górnej (12) są ścięte pod kątem ostrym, a dwie jej równoległe ścianki (6) mają wycięcia dopasowane kształtem do dna (3) części dolnej (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 282884 (22) 89 12 21 5(51) E05B 15/10

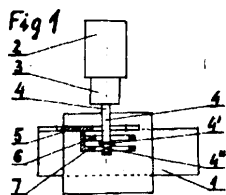
(75) Kawecki Janusz, WARSZAWA

(54) Blokada rygla zasuw drzwiowej

(57) Blokada ma element przedłużający rygiel (1) w postaci przymocowanych do niego trzech równoległych pótek (5, 6, 7) wyposażonych w otwory. Wgłęb otworów wprowadzane jest stopniowo i prostopadle do osi podłużnej rygla (1) współosiowe z nimi, niedostępne z zewnątrz narzędzie (4) z grzybkami (4') i

przewężeniem (4'') zlokalizowanym pod nim. Półki umiejscowione są w płaszczyznach równoległych do osi podłużnej rygla (1). Narzędzie (4) jest sterowane odrębnym zamkiem.

(2 zastrzeżenia)



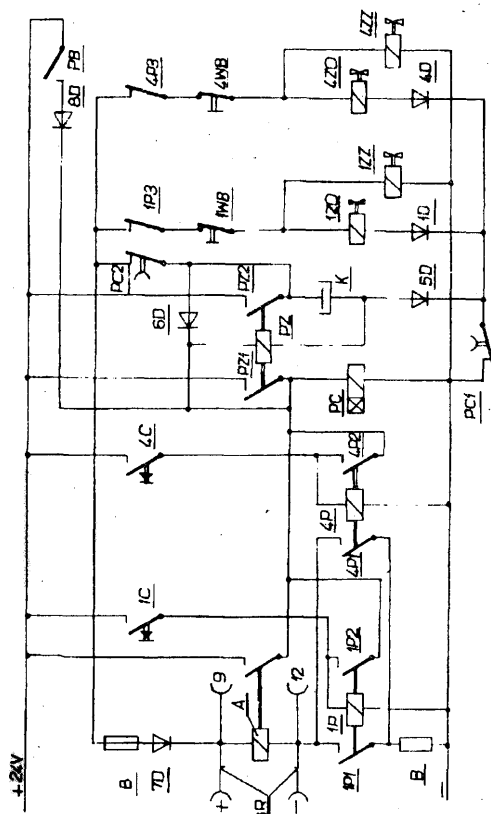
A1(21) 282959 (22) 89 12 21 5(51) E05B 47/06

(71) Zakłady Przemysłu Metalowego H.Cegielski, POZNAN

(72) Szczesniak Barbara, Mazur Stefan, Jastrzab Wawrzyn, Król Tadeusz, Tomkowiak Andrzej

(54) Układ centralnego sterowania elektropneumatycznym zamykaniem drzwi wejściowych wagonów osobowych

(57) Układ zawiera żyły (9) i (12) kabla międzywagonowego sprzęgu radiofonicznego (SR). Biegun dodatni tego sprzęgu



(SR) poprzez bezpiecznik (B), diodę blokującą (7D) i zestawy rozwierny przekaźnika czasowego (PC2) połączony jest z zestawem zwiernym (PZ2) przekaźnika pośredniczącego (PZ). Zestaw zwierny przekaźnika sygnalizującego prędkość wagonu (PB) dołączony jest równolegle do zestawu zwiernego (PZ1) przekaźnika pośredniczącego (PZ) i łączy cewkę tego przekaźnika i cewkę przekaźnika czasowego (PC).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 283125 (22) 89 12 29 5(51) E05F 1/06

E04D 13/035

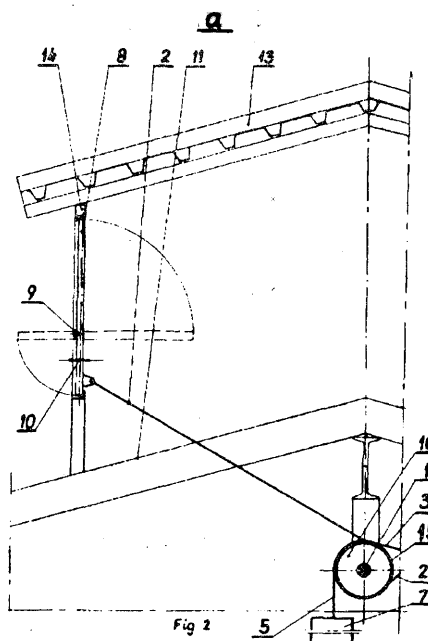
(71) Huta Pokój, RUDA ŚL.

(72) Sus Edward, Bromer Norbert

(54) Mechanizm otwierania i zamykania zwłaszcza okien

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że do konstrukcji dachu (14) wzdłuż hali zamocowany jest obrotowo wał (1), na którym znajduje się bęben (15) liny przeciwcieżaru i liny ciągnącej oraz bęben (16) lin indywidualnych (2). W ścianach bocznych świetlika (14) osadzone są w przegubach (9) okna (8), poniżej środka ciężkości i w odległości (10), na zewnątrz tego środka ciężkości. W dolnej części każdego okna (8) zamocowana jest lina indywidualna (2) nawinięta na bęben (16). Ponadto na bębnie (15) zamocowana jest lina ciągnąca (3), nawinięta na krążek kierunkowy i zamocowana drugim końcem do wciągarki oraz lina (5), na końcu której zawieszony jest przeciwcieżar (7).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 282916 (22) 89 12 20 5(51) E21C 35/12

(71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatykacji i Elektroniki Górniczej Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, GLIWICE

(72) Płonka Rudolf, Skolik Wojciech, Rudnicki Wincenty, Baron Alfred

(54) Sposób prowadzenia górniczego kombajnu ścianowego z napędem zewnętrznym posuwu

(57) Sposób polega na tym, że łańcuch pociągowy kombajnu wraz z jego zaczepem (2) jest prowadzony we wnęce (3), ukształtowanej z dwu połączonych ze sobą blach (8, 9), tworzących szczelinę (11) do prowadzenia zaczepu (2) z ogranicznikiem (12), uniemożliwiającym jego wysunięcie na zewnątrz wnęki (3).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283099 (22) 89 12 28 5(51) E21D 15/51

(71) GLINIK Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych, GLIWICE

(72) Czaja Jerzy, Zabierowski Stanisław, Kosno Zygmunt, Chramęga Jan, Słusarz Ryszard, Konieczny Piotr

(54) Siłownik dwuteleskopowy obudowy górniczej

(57) Siłownik dwuteleskopowy obudowy górniczej charakteryzuje się wykonaniem w dławnicy (6) stożkowej powierzchni (7) wewnętrznej, współpracującej ze stożkową powierzchnią (5) zewnętrzną wykonaną na cylindrze (1). Dławnica (6) ma również na czole co najmniej jeden kanał zapobiegający multiplikacji ciśnienia po całkowitym wysunięciu rdzennika. Ponadto średnica zewnętrzna tłoczyska (16) jest mniejsza od średnicy zewnętrznej ucha (18).

(2 zastrzeżenia)

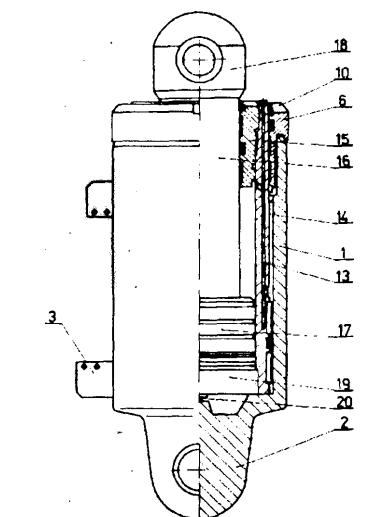


Fig. 1.

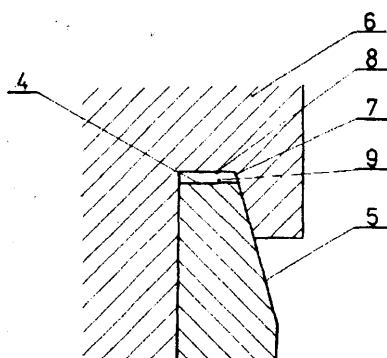


Fig. 2.

A1(21) 283140 (22) 89 12 29 5(51) E21F 13/08

(71) BUDOKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego, MYSŁOWICE

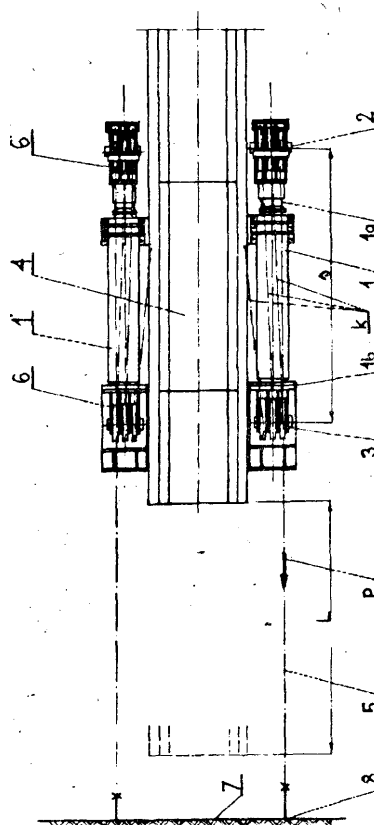
(72) Drong Juliusz, Kosta Eugeniusz, Godziek Jerzy, Mateja Jan, Roński Ignacy, Drobniać Marian

(54) Sposób przemieszczania w wyrobisku górnichym urządzeń i maszyn, zwłaszcza przenośników po spagu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu usprawniającego proces przemieszczania urządzeń w wyrobiskach górniczych, przy uwzględnieniu zmiennych warunków spagowych.

Dla danych warunków spagowych ustala się wielkość przełożenia (k) wielokrążka i dla tak ustalonego przełożenia przekłada się linę (5) przez ilość krążników wynikającą z tego przełożenia, po czym linę przeciąga się do przodka (7) i mocuje do końcówki (8) zakotwionej w caliznie. Następnie siłownikiem (1, 1') hydraulicznym zmienia się rozstaw (s) osi zbloczy (2 i 3) wielokrążka. Zblocze (2) ruchome zamocowane jest przegubowo na końcu rdzennika (1a), a zblocze (3) stałe umocowane jest do podstawy spodnika (1b), zaś siłowniki (1, 1') zamocowane są do konstrukcji przenośnika (4).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 287452 (22) 90 10 22 5(51) F01K 23/14
(31)03 839/89-0 (32)8910 24 (33) CH

(71) Asea Brown Boveri AG, BADEN, CH

(54) **Zespół energetyczny gazowo-parowy oraz sposób eksploatacji zespołu energetycznego gazowo-parowego**

(57) W zespole energetycznym **gazowo-parowym**, składającym się z co najmniej jednego opalanego paliwem konwencjonalnym silnika spalinowego (2), przynajmniej jednego obiegu pary (1) oraz co najmniej jednego wymiennika ciepła (3), dołączony do silnika spalinowego (2) wymiennik ciepła (3) jest zasilany gazami odlotowymi (27) silnika spalinowego. W skład obiegu pary (1) wchodzi oprócz pewnej liczby turbin parowych (12, 13), generator (14), szereg innych agregatów pomocniczych (15, 16) oraz chłodzony wodą reaktor, wytwarzający parę nasyconą (B) z doprowadzonej do niego, przygotowanej w wymienniku (3), wstępnie podgrzanej wody zasilającej. Para ta jest następnie

doprowadzana do stopnia przegrzewającego (A) w wymienniku ciepła (3), gdzie jest poddawana ostatecznej obróbce. Sposób charakteryzuje się tym, że przy ograniczonej **przelotowości** co najmniej jednej turbiny parowej (12, 13) obiegu pary (1), część pary odbiera się ze stopnia przegrzewającego (A), wchodzącego w skład wymiennika ciepła i wprowadza się do obiegu silnika spalinowego (2).

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 282905 (22) 89 12 19 5(51) F01K 7/12

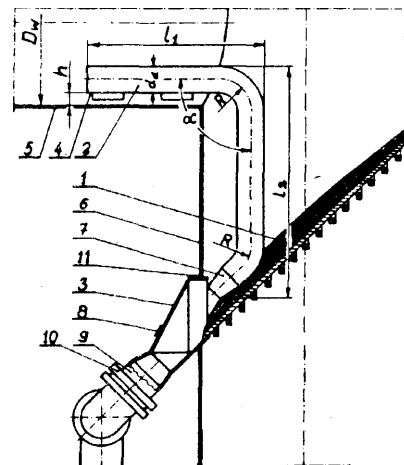
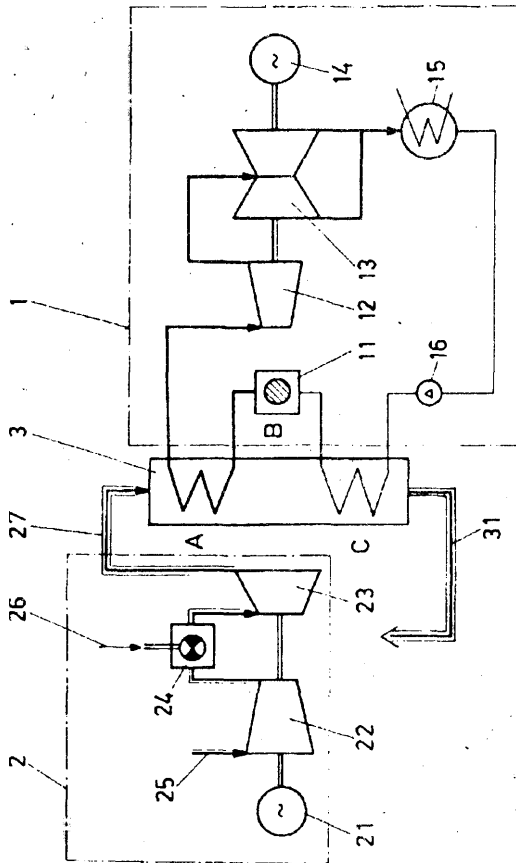
(71) Elektrownia RYBNIK Południowy Okręg Energetyczny, KATOWICE

(72) Długość Joachim, Parys Bolesław, Bober Alojzy

(54) **Układ samoczyszczący kondensator**

(57) Układ ma w przewodzie wylotowym wody chłodzącej nad sitem eliptycznym (1) wbudowany **dyfuzor** (2) oraz kieszeń nappływową (3). Dyfuzor (2) stanowi rura (4) o średnicy (dd) wynoszącej co najwyżej $\frac{1}{4}$ średnicy (D_w) rury wylotowej (5), której górny odcinek (l_1) umieszczony jest w rurze (5) na wysokości (h), mieszczącej się w granicy $\frac{1}{8}$ do $\frac{1}{4}$ średnicy (D_w) rury (5). Drugi odcinek (l_2 dyfuzora (2), umieszczony w rurze wylotowej (6), jest na końcu wygięty na promieniu (R), zakończony zwężką stożkową (7) i skierowany do kieszeni (3). Długość odcinka (l_1) mieści się w granicy od 5 do 8-krotnej średnicy (dd) rury (4), zaś promień (R) wygięcia obu kolan rury (4) wynosi około 2,5 średnicy (dd). Kieszeń (3) natomiast wykonana jest w kształcie **nieforemnej** figury (8) przestrzennej, zwężającej się w kierunku wylotu czynnika, zakończonej segmentem rurowym (9) oraz kołnierzem (10), zaś drugim rozszerzonym końcem (11) kieszeń (3) połączona jest z rurą wylotową (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 288666 (22) 91 01 11 5(51) F01N 1/04

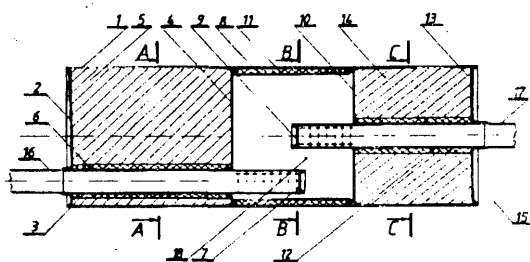
(71) BOSMAL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych, BIELSKO-BIAŁA

(72) Rebaj Jerzy, Pieronek Jerzy, Polański Jan, Buńka Ryszard, Zagórski Andrzej

(54) Tłumik wydechu spalin

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia poziomu hałasu emitowanego przez układ wydechowy silników spalinyowych w całym zakresie prędkości obrotowych przy jednoczesnym zachowaniu niewielkich oporów przepływu. Tłumik charakteryzuje się tym, że wewnątrz płaszcza zewnętrznego (1) tłumika o eliptycznym przekroju wydzielone są przegrodami (4, 8, 10) cztery komory: pierwsza komora absorpcyjna (5), komora rezonansowo-przelotowa (18), komora izolacyjna (11), druga komora absorpcyjna (14). Przegroda sitowa (8) jest perforowana, natomiast przegrody wewnętrzne (4, 10) są lite, z wyjątkiem miejsc w których przechodzą przez nie rury wewnętrzne dolotowa (3) i wylotowa (12) przebiegające równoległe do płaszcza zewnętrznego (1), z których pierwsza przechodzi przez punkt niemal (pokrywający się z ogniskiem elipsy przekroju płaszcza zewnętrznego (1), a druga przechodzi przez oś główną tej elipsy. Rury wewnętrzne dolotowa (3) i wylotowa (12) są perforowane. Komory absorpcyjne (5, 14) są wypełnione materiałem absorpcyjnym i izolacyjnym odpornym na wysoką temperaturę, a komora izolacyjna (11) wypełniona jest materiałem izolacyjnym niepalnym.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 283011 (22) 89 12 27 5(51) F15B 3/00

(71) MERCOMP Centrum

Badawczo-Wdrożeniowe Sp. z o.o., Warszawa

(72) Broszkiewicz Stanisław, Dzwonkowski Janusz, Olszewski Aleksander

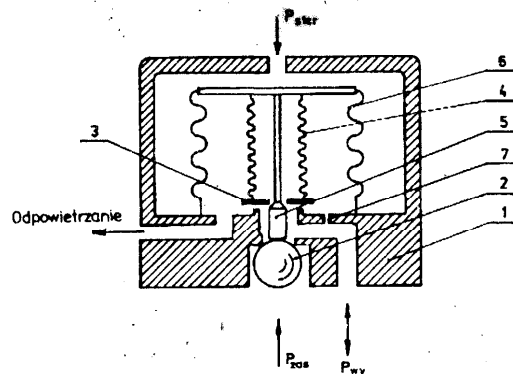
(54) Wzmacniacz pneumatyczny ciśnienia i mocy

(57) Przedmiotem wynalazku jest wzmacniacz mający zastosowanie w pneumatycznej technice automatycznej regulacji i sterowania.

W korpusie wzmacniacza (1) znajdują się na stałe uformowane gniazda: zasilające i odpowietrzające. Grzybek (3) zaworu odpowietrzającego jest częściowo odciążony przez zastosowanie dodatkowego elementu ciśnienia-czułego (4), który połączony jest z przechodzącym przez otwór w grzybku (3) zaworu odpowietrzającego trzpieniem (5), sterującym pracą obu zaworów. Trzpień (5) jest tak ukształtowany, że przy ruchu w jedną stronę otwiera zawór odpowietrzający, natomiast przy ruchu w drugą stronę przechodząc swobodnie przez otwór w

grzybku (3) zaworu odpowietrzającego, powoduje otwarcie zaworu zasilającego.

(1 zastrzeżenie)



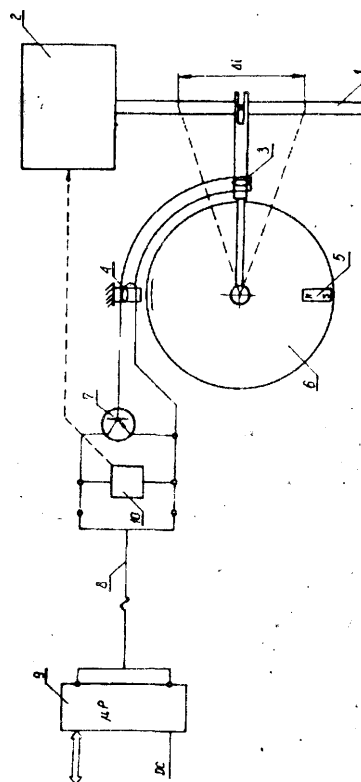
A1(21) 282838 (22) 89 12 18 5(51) F15B 5/00

(75) Łasiński Andrzej, WARSZAWA; Grabowski Maciej, WARSZAWA

(54) Ustawnik pozycyjny

(57) Ustawnik pozycyjny zawiera czujnik pomiarowy (3), czujnik bazowy (4), znacznik (5) zamocowany na wirującej tarczy (6), tranzystor (7), regulator mikroprocesowy (9) oraz układ (10) przetwarzający sygnał sterujący położeniem elementu wykonawczego na sygnał pneumatyczny bądź elektryczny mogący sterować siłownikiem (2).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 283123 (22) 89 12 29 5(51) F16F 7/12

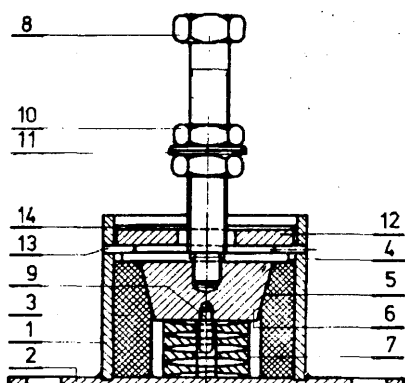
(71) **PONAR-BIPRON** Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi, Zakład Projektowania i Realizacji, ZABRZE

(72) Grabowski Marian, Pawlik Jan

(54) **Wibroizolator**

(57) Wibroizolator składa się z korpusu (1) wewnątrz którego usytuowano pierścień (3) wykonany z włókniiny stalowej o różnym stopniu zagęszczenia, na którym wspiera się powierzchnią wsporczą płaską (4) i powierzchnią wsporczą **stożkową** (5) kamień ruchomy (6).

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 287034 (22) 90 09 25 5(51) F16F 9/34

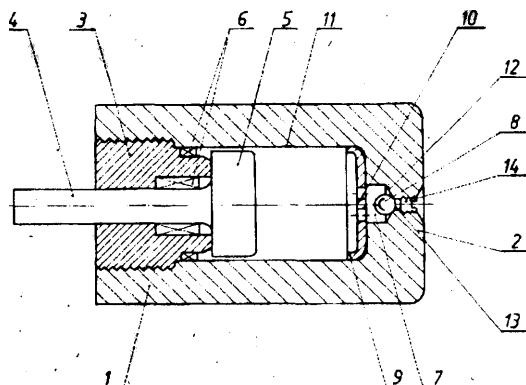
(71) **SPOMASZ** Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego, KAN CZUGA

(72) Bucior Jan, Chmielewski Andrzej, Kędzior Józef, Kubicki Antoni, Milczarski Kazimierz, Popławski Wojciech

(54) **Amortyzator elastomerowy**

(57) Amortyzator charakteryzuje się tym, że ma kulkę (8) zabezpieczoną przed wpadnięciem do wnętrza pojemnika (1) przy pomocy zabezpieczającego elementu (9) usytuowanego wewnątrz pojemnika obok dna (2).

(9 zastrzeżeń)



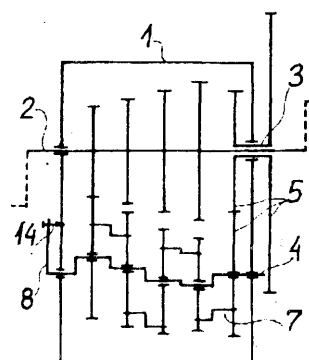
A1(21) 282858 (22) 89 12 18 5(51) F16H 3/42

(75) **Stanicc Zbigniew, OŁAWA**

(54) **Przekładnia wielostopniowa**

(57) Przekładnia charakteryzuje się tym, że wałek pośredni (4) jest wykorbiony przez zamocowane na nim trwale tulejki **mimośrodowe**. Wszystkie koła (5) wałka pośredniego (4) zblokowane są **sprzęgamin mimośrodowymi** (7) zaś sam wałek pośredni (4) zakończony jest mechanizmem zmiany przełożeń (8).

(5 zastrzeżeń)



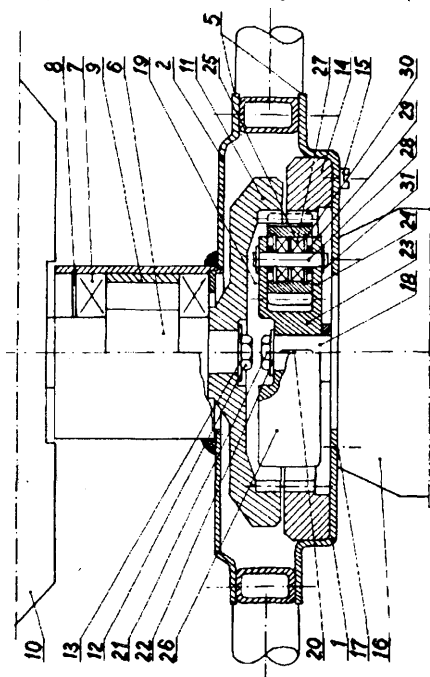
A1(21) 282984 (22) 89 12 22 5(51) F16H 3/46

(71) **Fabryka Wyrobów Tłoczonych, BOLECHOWO k.Poznań**

(72) Pawełczak Julian

(54) **Przekładnia zębata, zwłaszcza do napędu bębna betoniarki**

(57) W przekładni zębatej, do pokrywy dolnej (1) korpusu zamocowane jest nieruchomo koło zębate dolne (14) o **uzębieniu**.



niu wewnętrznym, a do osi (6) bębna zamocowane jest obrotowo koło zębate górne (11), także o uzębieniu wewnętrznym. W przestrzeni (19) między tymi kołami usytuowany jest podłużny korpus urządzenia obiegowego (23) zamocowany obrotowo na osi (18) silnika napędowego (16). Korpus urządzenia obiegowego (23) ma na jednym końcu wycięcie w postaci widełek (24), w których zamocowane jest **mimośrodowo** względem osi (18) i kół zębatach (14 i 11) koło zębate (25). Na drugim końcu korpusu urządzenia obiegowego (23) usytuowany jest przeciwcieżar (26). Koło zębate górne (11) różni się od koła zębatego dolnego (14) ilością zębów, przy zachowaniu takich samych średnic stóp i głów wszystkich zębów obu kół.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 283022 (22) 89 12 28 5(51) F16H 3/76

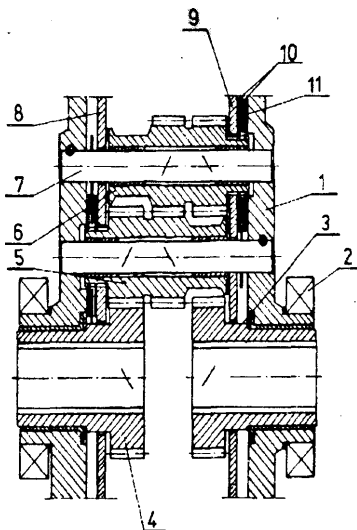
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Madej Jerzy, Tomczyński Zdzisław

(54) **Mechanizm różnicowy o progresywnym tarcu wewnętrznym z satelitami walcowymi**

(57) Mechanizm według wynalazku ma zastosowanie w maszynach roboczych i pojazdach samochodowych. Mechanizm charakteryzuje się tym, że satelity (5, 6), zaopatrzone są w dwudzielne wieńce zębate o przeciwnych kierunkach linii śrubowej, tworzące uzębienie daszkowe. Pomiedzy dwudzielnymi wieńcami a każdym **sprzęgielkiem** ciernym umieszczona jest poosiowo przesuwana tarcza (8, 9), przenosząca poosiową siłę nacisku jednego satelity (5, 6) na sprzęgiełko cierne drugiego satelity (5, 6).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 282991 (22) 89 12 22 5(51) F16J 15/34

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Zakład Doświadczalny Uszczelnień Technicznych DOZUT, ZABRZE

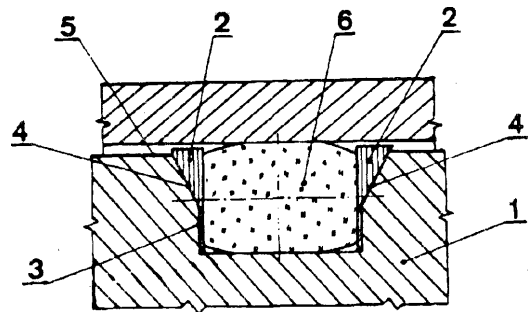
(72) Romanowicz Stanisław, Korzeniowski Szczepan, Anczok Hubert, Flak Marek, Mokrski Bolesław, Kusiński Przemysław, Barański Mirosław, Płonka Zbigniew, Wasilewski Piotr, Wencel Henryk, Zbierski Zygmun, Bryła Zbigniew

(54) **Ruchowy węzeł uszczelniający**

(57) Wynalazek dotyczy węzła uszczelniającego dla elementów urządzeń hydraulicznych, zwłaszcza elementów wykonujących ruch **posuwisto-zwrotny** w warunkach wysokich ciśnień.

Włoku lub dławnicy (1) umieszczone są rowek (3): uszczelniający pierścień (6) i oporowy pierścień (2) o przekroju w kształcie klina. Rowek (3) ma pobocznice o zarysie linii łamanej, która od strony dna rowka jest prostopadła do osi tłoka lub dławnicy (1) tworząc prostokątną część profilu rowka (3) po czym pobocznica ta przechodzi w stożkową jej część o tworzącej (4) nachylonej do płaszczyzny prostopadłej do osi o kąt 15-45°.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 282961 (22) 89 12 21 5(51) F16J 15/18

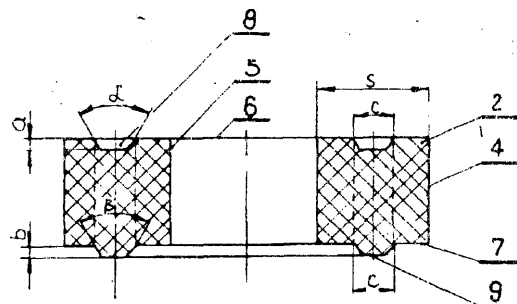
(71) Zakłady Wytwarzania Azbestowych, LUBAWKA

(72) Włodarczyk Józef, Gałganek Jerzy, Schulz Paweł, Świąteczak Mariusz

(54) **Segmentowe uszczelnienie dławnicowe**

(57) Segmentowe uszczelnienie dławnicowe wykonane jest z proszku, masy plastycznej, albo taśmy. Uszczelnienie ma segmenty (2) pierścieniowe jednego rodzaju, mające w przekroju poosiowym kształt prostokąta. Boki ustalające wysokość segmentu (2) i stanowiące jego powierzchnie czołowe (6) i (7) mają rowek (8) i występ (9) o bokach utworzonych przez kąt dwuścienny zawarty w granicach od 60° do 90°. Rowek (8) i występ (9) rozmieszczone są symetrycznie po obu stronach segmentu (2).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 283058 (22) 89 12 29 5(51) F16K 31/06

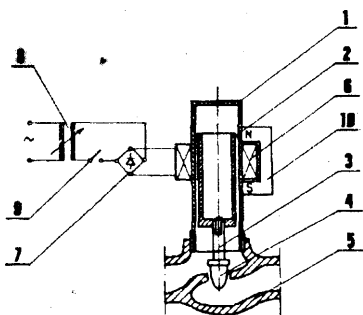
(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Maszyn Przepływowych, GDAŃSK

(72) Śmigielski Józef

(54) Elektromagnetyczny zawór regulacyjny

(57) W układzie wejście cewki (6) jest połączone ze źródłem prądu (7), (8) płynącego w jednym kierunku i o natężeniu regulowanym. Zaciski ujemny i dodatni tego źródła są tak połączone z zaciskami cewki (6), że kierunek pola magnetycznego wytwarzanego przez tę cewkę jest przeciwny do kierunku pola magnetycznego wytwarzanego przez magnes stały (10).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 282911 (22) 89 12 20 5(51) F16K 31/124

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, KRAKÓW

(72) Pawłowski Ryszard

(54) Układ sterujący wgłębnym zaworem w odwiercie gazowym

(57) Układ sterujący wgłębnym zaworem w odwiercie gazowym charakteryzuje się tym, że ma siłownik z nurnikiem o zróżnicowanych średnicach (4), (1b), (1c), gdzie różnica pola powierzchni przekroju o średnicy (1b) i (1c) jest większa od pola powierzchni przekroju o średnicy (1a). Siłownik (4) połączony poprzez głowicę (13) z zaworem wgłębnym (14) przewodami olejowymi (15) (17), (9), równoległymi do przewodów gazowych wysoko i niskociśnieniowych (12), (7), (8) służy do zamykania zaworu poprzez zmianę położenia nurnika z dolnego w górne, wywołane siłą granicznej różnicy ciśnień oraz poprzez zwolnienie kuiki (4a) z rowka (4b) w nurniku.

(1 zastrzeżenie)

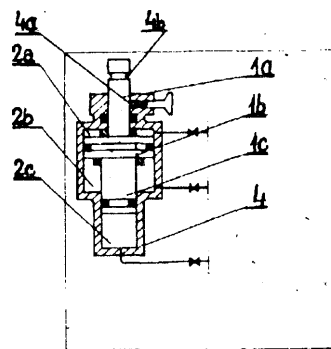
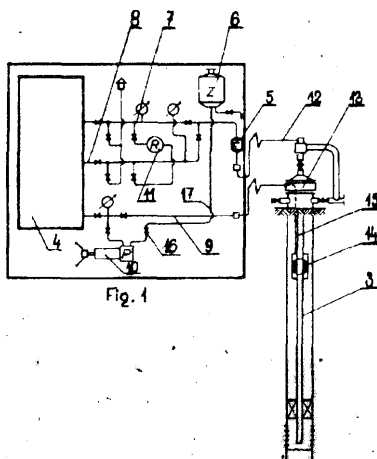


Fig. 2

A1(21) 283126 (22) 89 12 29 5(51) F16K 1/34
F16K 51/02

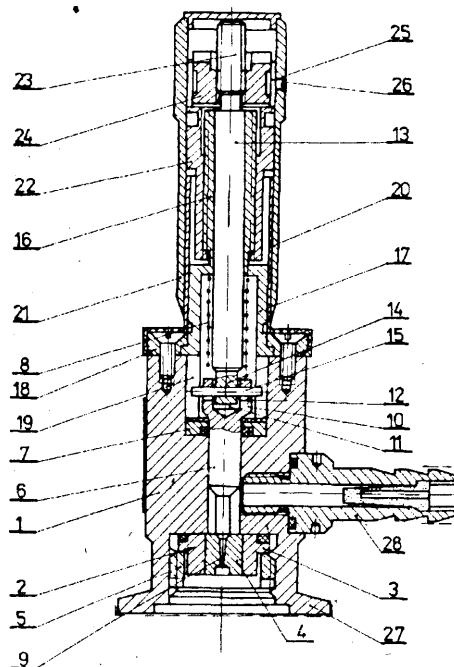
(71) TEPRO Zakład Techniki Próźniowej, KOSZALIN

(72) Koziorowski Henryk, Wojciechowski Ryszard, Konopski Józef

(54) Zawór dozujący dopływ gazu, zwłaszcza do urządzeń próżniowych

(57) Zawór umożliwia dokładną regulację natężenia przepływu. Zawór ma iglicę (6) i gniazdo (2), których powierzchnie stożkowe współpracują ze sobą. Trzpień (13) iglicy (6) napędzany jest gwintowym mechanizmem różnicowym (23, 17 i 17, 22). Iglica (6) i trzpień (13) stanowią oddzielne części połączone przegubowo za pomocą poprzecznego kołka (15) prowadzonego wzdłużnie w wybraniach (19) tulei (16) stanowiącej prowadzenie trzpienia (13). Końcówka (10) iglicy (6) połączona z trzpieniem (13) kołkiem (15) napinana jest sprężyną (8). Na części walcowej (17) tulei (16) z gwintem zewnętrznym, osadzona jest tuleja (20) ze skalą, współpracującą z bębmem (21).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 288424 (22) 90 12 20 5(51) F1 6K 3/02

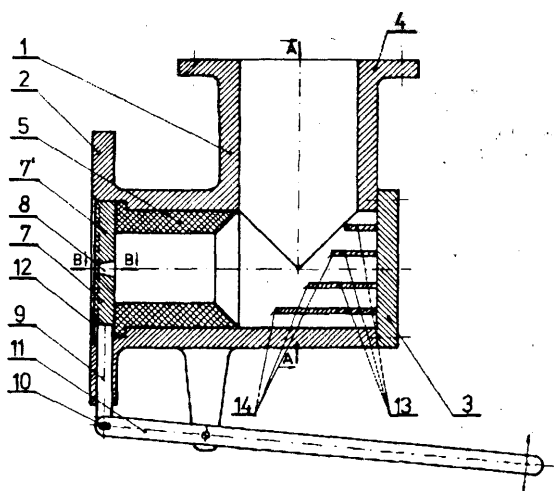
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Płyt Drewnopochodnych, CZARNA WODA

(72) Dudziec Marek, Bruski Klemens, Ramczykowski Jerzy

(54) Zawór ciągłego upustu

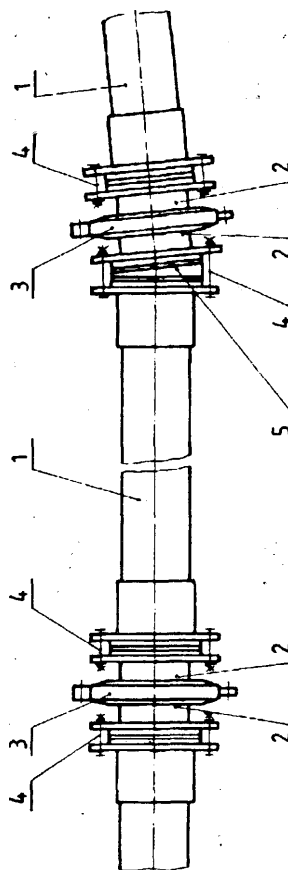
(57) Zawór ciągłego upustu ma w jednym korpusie dyszę formującą strumień z mieszaniny włókien lignocelulozowych i pary wodnej oraz umieszczone za nią kolejno: tuleję rozprężną i dyspersor. Otwór (8) dyszyformującej tworzą wewnątrz siebie powierzchnie czterech przeston (7) i (7'), z których przynajmniej dwie są wzajemnie symetryczne, a wszystkie leżą w jednej płaszczyźnie prostopadłej do osi otworu (8). Tuleja (5) rozprężna jest tuleją jednostopniową i rozpręża ona strumień mieszaniny włókien lignocelulozowych i pary wodnej rozprężony już wstępnie przez dyszę formującą. Strumień ten jest ostatecznie rozprężany i odchylany w bok przez elementy (13) dyspersora, nakierowane przednimi krawędziami (14) na otwór (8).

(8 zastrzeżeń)

**(54) Rurociąg podsadzkowy**

(57) Rurociąg podsadzkowy składa się z odcinków rur kołnierzowych (1). Do końców każdej kołnierzowej rury (1) przymocowane są przyłączy (2) za pomocą śrubowych złącz (4). Przyłączy (2) mają kołnierze stożkowe. Stożkowe kołnierze przyłączy (2) są z sobą połączone szybkozłączem (3). Rurociąg załamany ma wmontowany klinowy pierścień (5) pomiędzy kołnierzem rury (1), a przyłączką (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283080 (22) 89 12 28 5(51) F16L 23/00

(71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwa Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, GLIWICE

(72) Wyciszczok Stefan

A1(21) 288448 (22) 90 12 21 5(51) F17C 13/04 F16K 1/30

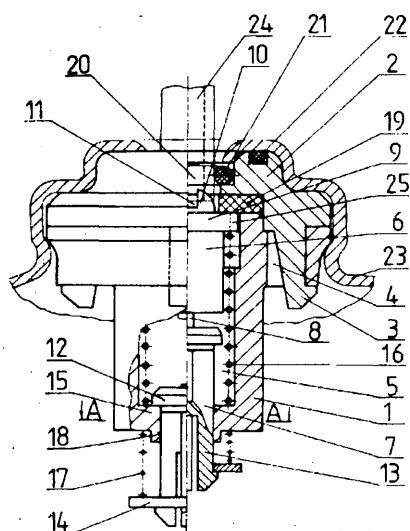
(71) PRESSTA Tłocznia Metali, BOLECHOWO

(72) Pawełczak Julian, Józwiak Konrad

(54) Zawór, zwłaszcza do pojemnika na gaz płynny

(57) Zawór ma trzpień górny (6) i trzpień dolny (7). Trzpienie umieszczone są w kanale (5) przechodzącym przez nasadkę (2) i korpus (1). Oba trzpienie (6 i 7) połączone są wzajemnie mostkiem (8). Trzpień górny (6) ma kołnierz (9) zaopatrzone w końcówkę (10) z nacięciem (11). Trzpień dolny (7) ma kołnierz (12), a pozostałą część podłużną stanowi dzielony trzpień (13) o przekroju poprzecznym w kształcie krzyża. Przewężenie (15) usytuowane w dolnej części korpusu (1) zaopatrzone jest w otwór kształtowy (18), w którym osadzony jest suwliwiec trzpień (13). Nasadka (2) ma na obwodzie zaczepy (3), którymi osadzona jest w otworach (4) usytuowanych na obwodzie górnej części korpusu (1).

(5 zastrzeżeń)



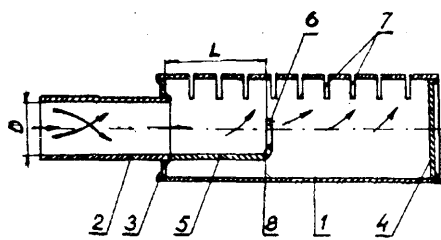
A2(21) 287046√ (22)90 09 24 5(51) F23D 14/02

(75) Myszak Marian, DĄBROWA
TARNOWSKA

(54) **Palnik iniektorowy leżący, zwłaszcza do kotłów gazowych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji palników iniektorowych gazowych. Palnik ma komorę płomieniową (1) z szeregiem szczelin płomieniowych (7) przy czym w komorze jest rozdzielacz strumieniowy (5) równomiernego rozkładu mieszanki gazowo-powietrznej na szczelinach płomieniowych.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 283831 (22)90 0215 5(51) F23J 1/02

(71) Zespół Elektrowni Pątnów-Adamów-Konin,
KONIN

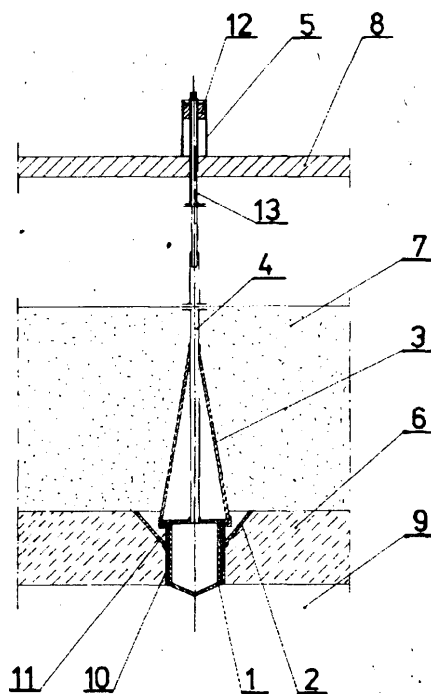
(72) Moch Janusz, Ludwig Jerzy, Olbrych Maciej,
Dębowski Piotr

(54) **Sposób odpopielania międzystropia kotła energetycznego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób odpopielania międzystropia kotła, w którym usuwa się popiół do wnętrza kotła poprzez otwory wykonane w stropie kotła, polega na tym, że po wygaszeniu palników kotła energetycznego, przy włączonych wentylatorach wyciągowych otwiera się zawór spustu popiołu zamocowany w stropie kotła

energetycznego poprzez podniesienie do góry zespołu wrzeciona z grzybkiem zaworu a następnie gorący popiół zostaje przez podciśnienie panujące we wnętrzu kotła wessany do wnętrza kotła. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma pionowo zamocowany w stropie (6) korpus zaworu wykonany w kształcie odcinka rury (10), do której przyspawany jest stożek (2) wlotowy oraz zespół wrzeciona zawierający cylindryczny grzybek zaworu (1), do którego przyspawany jest od góry kołnierz (11) uszczelniający oraz stożek rozporający (3) i wrzeciono (4), przy czym wrzeciono (4) zakończone jest od góry gwintem (13), na którym osadzona jest nakrętka (12) z tuleją (5).

(3 zastrzeżenia)



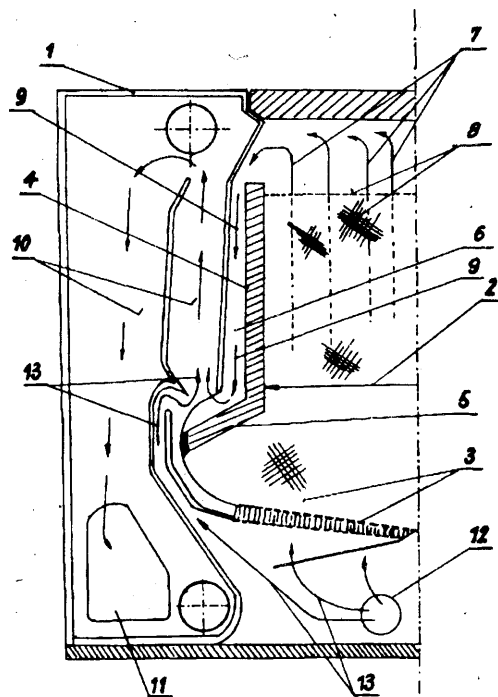
A1(21) 283100 (22) 89 12 28 5(51) F24H 1/32

(75) Warcoł Adolf, KUŹNIA RACIBORSKA;
Kasza Bernard, DZIERGOWICE

(54) **Sposób spalania trocin w palenisku kotła centralnego ogrzewania i kocioł do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób polega na tym, że spaliny kieruje się w strefie złoża trocin najpierw do góry, potem pionowo do dołu wzdłuż tego złoża, a następnie do góry do grzewczo-konwekcyjnej części kotła, przy czym jednocześnie pod ciśnieniem wprowadza się ze strefy popielnikowej dodatkowe powietrze do pionowego wylotu spalin, tworząc strumienicowy lub iniektorowy ssący układ przepływowy spalin ze strefy paleniskowej do strefy grzewczo-konwekcyjnej. Kocioł składa się z połączonych ze sobą żeliwnych półczłonów (1). Wewnątrz szybu (2) kotła, obustronnie do rzędu półczłonów (1) są zamocowane przegrody (4) z zagięciem (5) wykonanym nad strefą rusztowo-paleniskową (3), tworząc kanały (6) kierujące spaliny do dołu w kierunku strzałek (9) wzdłuż złoża paliwa. W części dolnej kocioł ma króciec (12) doprowadzający dodatkowo nadmuchi powietrza pod ruszt (3) i do wypływających spalin (9) z kanałów (6) do góry, do stref grzewczo-konwekcyjnych (10).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 282867 (22) 89 12 20 5(51) F24J 2/24

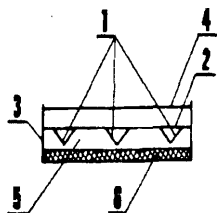
(71) Polska Akademia Nauk Instytut Maszyn Przepływowych, GDANSK-WRZESZCZ

(72) Gumkowski Stanisław

(54) Kolektor słoneczny wielofunkcyjny

(57) Kolektor słoneczny składający się z przykrytej pokrywą szklaną obudowy, na której dnie znajduje się warstwa izolacji, przy czym wewnątrz obudowy umieszczony jest absorber, natomiast doprowadzenie i odprowadzenie kolektora połączone jest z urządzeniami funkcyjnymi, charakteryzuje się tym, że absorber (2) od strony przepływu (5) gazowego czynnika robocznego ma żebra tworzące kanały (1) do przepływu cieczy roboczej w czasie pracy jako kolektor mokry.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 283056 (22) 89 12 29 5(51) F25D 23/02

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Urządzeń Chłodniczych, TARCZYN

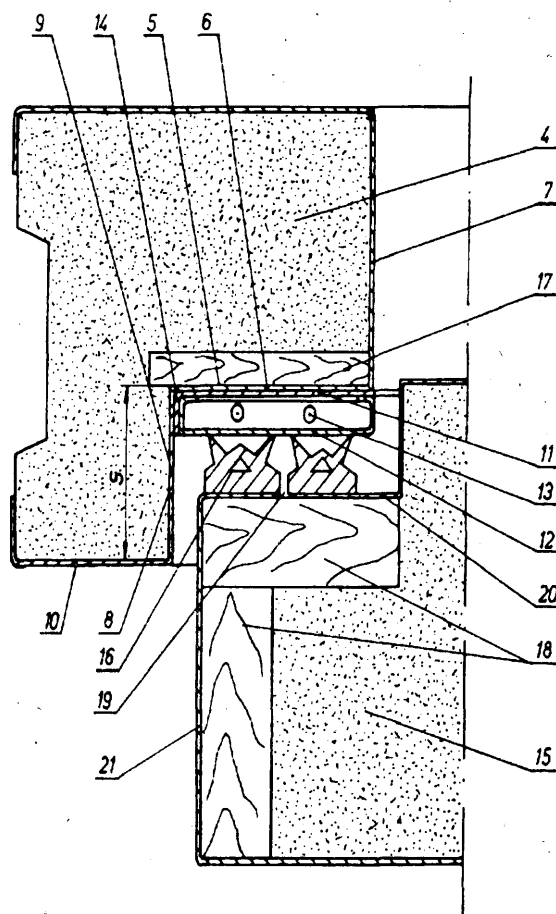
(72) Wielisiej Jerzy, Sztuka Szymon, Górski Andrzej, Faliszewski Ryszard

(54) Drzwi chłodnicze

(57) W pionowych słupkach, w progu oraz w górnej belce ościeznica (4) z przodu, wokół otworu drzwiowego ma zagłębio-

ne przednie ścianki (5), osłonięte płaskimi kołnierzami (6) tylnych blach osłonowych (7). Wokół tych zagłębionych przednich ścianek (5) ościeznica (4) ma zagłębione boczne ścianki (8) osłonięte od 0,75 do 0,95 ich szerokości z wywiniętymi płacami blachy (9) przednich blach osłonowych (10).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 283130 (22) 89 12 29 5(51) F42B 4/02 F42B 4/30

(71) PRONIT Zakłady Tworzyw Sztucznych im. Boh. Studzianek, PIONKI

(72) Oździński Andrzej, Mazur Erazm, Wilk Albin, Wojciechowska Danuta, Boryczka Jadwiga, Wierzbowicz Marianna

(54) Nabój z petardą i sposób jego wytwarzania

(57) Nabój charakteryzuje się tym, że w otworze dna petardy o odpowiednio ukształtowanej powierzchni zaprasowany jest pod wysokim ciśnieniem proch czarny spełniający rolę opóźniacza, a zamknięcie petardy stanowią krążek filcowy i zatyczka twarda zabezpieczone przed wypadnięciem. Sposób wytwarzania charakteryzuje się tym, że proch czarny w postaci czystej lub sflegmatyzowanej zaprasowuje się w otworze dna petardy pod ciśnieniem 2 - 4000 atm.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 282866 (22) 89 12 20 5(51) G01B 7/16
G01N 33/24

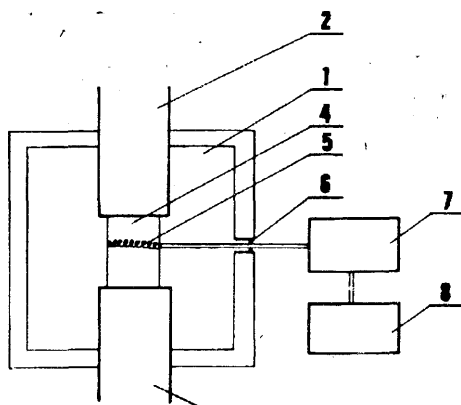
- (71) Polska Akademia Nauk, Instytut
Mechanizacji Górotworu, KRAKÓW
(72) Cierniak Władysław, Kanciruk Adam,
Nurkowski Janusz

(54) Sposób i miernik do pomiaru zmian średnicy próbki materiału, zwłaszcza próbki cylindrycznej

(57) Sposób polega na tym, że badaną próbkę opasuje się dokoła powierzchni cylindrycznej za pomocą sprężystej toroidalnej cewki indukcyjnej znajdującej się w obwodzie drgającym generatora. Następnie próbkę tę poddaje się ścisnaniu wzdłuż osi prostopadłej do mierzonej średnicy. Sygnał wyjściowy z generatora, którego częstotliwość jest zależna od średnicy cewki odpowiadającej średnicy próbki podaje się na wskaźnik wyskalowany w jednostkach długości.

Miernik zawiera generator drgań (5,7) z dzieloną pojemnością, którego cewka indukcyjna (5) znajdująca się w obwodzie drgającym generatora (5,7) stanowi czujnik miernika. Cewka ta ma kształt toroidalny i jest sprężysta. Generator (5,7) jest wyposażony we wskaźnik częstotliwości (8) wyskalowany w jednostkach długości.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 283605 (22) 89 05 08 5(51) G01F 23/30

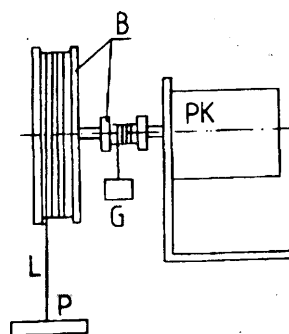
(62) 87224

- (71) INPRO Inżynierska Spółdzielnia Pracy,
WARSZAWA
(72) Głowacki Ryszard, Kiełkucki Kazimierz,
Głowacka Agnieszka, Michalska Małgorzata

(54) Urządzenie do ciągłego i zdalnego pomiaru poziomu płynu produktów naftowych

(57) Urządzenie zawiera przetwornik /PK/ kąta obrotu na sygnał elektryczny, dwa bębny /B/ o różnej średnicy, ciężar zwrotny /G/ oraz pływak /P/.

(3 zastrzeżenia)



A2(21) 283690 (22) 89 07 18 5(51) G01F 5/00

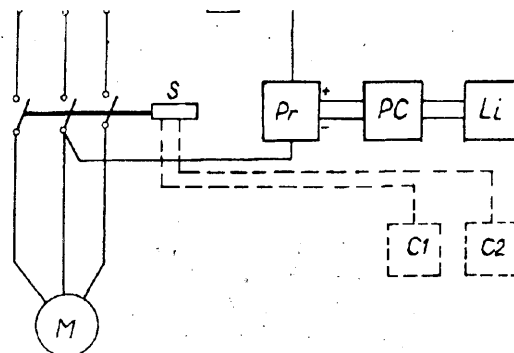
(62) 87875

- (71) REMOS Spółdzielnia Pracy, POZNAŃ
(72) Jarmoszyński Bogdan

(54) Licznik załączeń pompy

(57) Licznik załączeń pompy jest tak skonstruowany, że w obwód zasilania silnika pompy /M/, równoległe do cewki stycznika sterującego /S/ włączony jest poprzez prostownik /Pr/ i przełącznik czasowy /PC/, telefoniczny licznik impulsów /Li/.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 282937 (22) 89 12 22 5(51) G01L 17/00
B60C 23/00

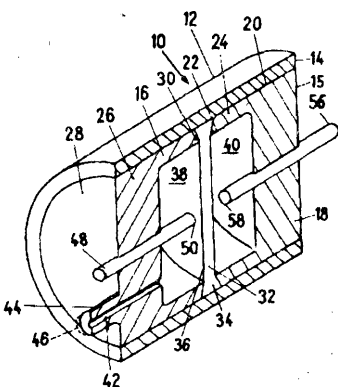
(71) Ballyns Jan, PICKERING, CA

(54) **Zespół czujnika ciśnieniowego w systemie alarmowym oraz system alarmowy**

(57) Zespół czujnika charakteryzuje się tym, że czujnik (10) ma obudowę (12), która składa się z elementu tulejowego (14) wykonanego z materiału przewodzącego takiego jak mosiądz lub miedź, elementu tulejowego (16) wykonanego z materiału izolacyjnego oraz elementu (15) wykonanego również z materiału izolacyjnego. W obudowie (12) pomiędzy elementami (15) i (16) znajduje się giętka **diafragma** (32), która tworzy obwodowy pierścień mocujący (34) i cienka giętka membrana (36). Mocujący pierścień (34) jest wkliniowany pomiędzy powierzchnię czołową (22) ścianki bocznej (24) należącej do elementu (15), a powierzchnią czołową (30) ścianki bocznej (26) należącej do elementu (16). W ten sposób diafragma (32) oddziela pierwszą komorę ciśnieniową (38) z kanałem przelewowym (42) od drugiej szczelnej komory ciśnieniowej (40), do których wchodzi elektryczne przewody (48, 56).

System alarmowy zawiera przekątnik umieszczony wewnątrz komory powietrznej i połączony elektrycznie ze źródłem mocy poprzez czujnik (10). Po zamknięciu czujnika (10) zostaje uruchomiony przekątnik i przekazuje sygnał ostrzegawczy, który zostaje odebrany przez odbiornik. Odbiornik połączony jest ze środkami generującymi sygnały alarmowe. (31 zastrzeżeń)

(31 zastrzeżeń)



A1(21) 288066 (22) 90 11 30 5(51) G01L 1/00
G01B 7/16
G01C 15/00

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy
Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe
Miedzi CUPRUM, WROCŁAW

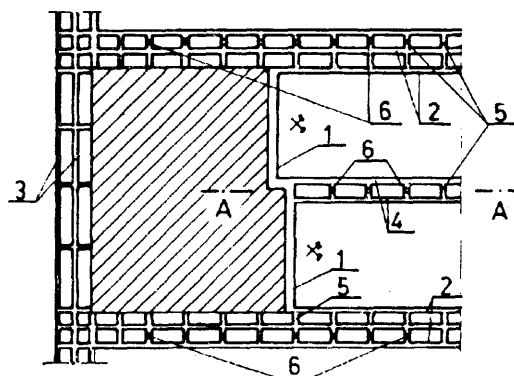
(72) Lehmann Jędrzej, Mrozek Kazimierz,
Siewierski Stanisław, Drzepowski Stanisław

(54) **Sposób pomiaru i oceny zmian naprężeń w górotworze**

(57) Sposób pomiaru i oceny zmian naprężeń w górotworze polega na tym, że w sytuacjach istnienia zagrożenia tąpnięciami i zawałami, w obszarze występowania wzmożonych naprężeń górotworu, wierce się w stropie lub w spągu otwory pomiarowe (6). Otwory te lokalizuje się w obrębie chodników przygotowawczych (2), oraz (4) w rejonie frontu eksploatacyjnego (1). W otworach pomiarowych na wybranych poziomach umieszcza się czujniki, mierzące zmiany średnic otworów pomiarowych.

Wskazania tych czujników odczytuje się jednocześnie, cyklicznie i odpowiednio przetwarza. Pomiary pozwalają na prognozowanie wystąpienia zjawisk dynamicznych, a także na ocenę, czy po ich wystąpieniu górotwór został odprężony.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 282883 (22) 89 12 21 5(51) G01L 9/02

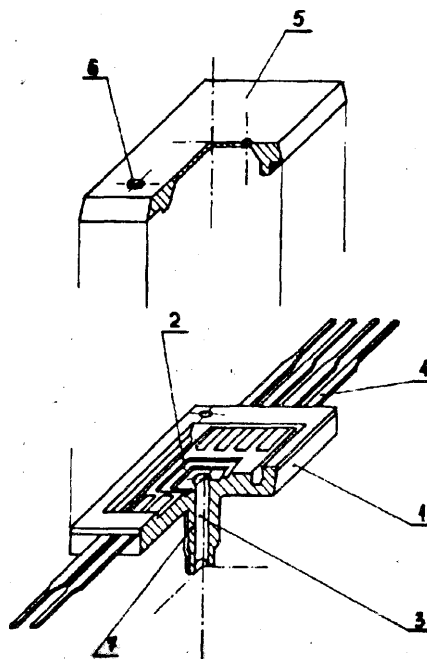
(71) MERA-PNEFAL Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Automatyki
Przemysłowej, WARSZAWA

(72) Krzesaj-Janyszek Barbara, Rot Juliusz,
Narożniak Marek

(54) **Czujnik podciśnienia**

(57) Czujnik ma korpus (1) z gniazdem (2) dla struktury krzemowej oraz króćcem (7). Króciec (7) ma stożkowy otwór (3). W korpusie (1) zaprasowane są płaskie wyprowadzenia (4) elektryczne. Pokrywka (5) samozatraskowa ma otwór odpowietrzający (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283049 (22) 89 12 29 5(51) G01L 23/18

(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych,
WARSZAWA

(72) Bukowski Lucjan

(54) **Sposób pomiaru składowej zmiennej ciśnienia**

(57) Sposób polega na tym, że element sprężysty użytego do pomiaru **ciśnieniomierza tensometrycznego** umieszcza się w korpusie tak, by dzielił komorę roboczą na dwie części. Obie komory, główną i pomocniczą, łączy się kanałkiem spełniającym rolę elementu dławiącego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283133 (22) 89 12 29 5(51) G01M 3/24

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE; Elektrownia Rybnik, RYBNIK,

(72) Kurowicz Marek, **Szepe** Henryk, Sopicki Tadeusz, Antoni Jerzy, Chmielniak Tadeusz, Kopeć Michał

(54) **Sposób wykrywania nieszczelności rur powierzchni grzewczych kotłów parowych, zwłaszcza mających tendencję do okresowego występowania dominujących składowych widma tła akustycznego w zakresie częstotliwości i poniżej 300 Hz i układ do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób polegający na analizie i porównaniu sygnału skustycznego emitowanego przez te nieszczelności z tłem akustycznym, charakteryzuje się tym, że od sygnału akustycznego

z punktu pomiarowego, oddziela się sygnał dominanty tła poniżej 300 Hz, o ile on występuje, i prowadzi dalej analizę i porównanie sygnału akustycznego z nieszczelności z uwzględnieniem tego dominującego tła.

W układzie każdy mikrofon (1) z **przedwzmacniaczem** (2) jest połączony z równolegle pracującymi filtrami (3,4). Filtr (3) **pasmowoprzepustowy** dla częstotliwości poniżej 300 Hz i filtr (4) **górnoprzepustowy** przepuszczający pozostałe górne pasma częstotliwości połączone są z równolegle pracującymi: analizatorem (5) częstotliwości Rice'a oraz **dwoma** filtrami (6 i 7) wąskopasmowymi o częstotliwościach środkowych mieszczących się w zakresie 0.8 do 2.5 kHz i przystosowanymi do warunków lokalnych, których wyjścia połączone są z analizatorem (8) do zmian układu odniesienia. Wyjście analizatora (8) i wyjście analizatora (5) częstotliwości Rice'a są **połączone** z sumatorem (9) logicznym, połączonym z układem wykonawczym (10)

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 283059 (22) 89 12 29 5(51) G01N 21/31

(71) PAN Dom Handlowy Nauki Sp. z o.o.,
WARSZAWA

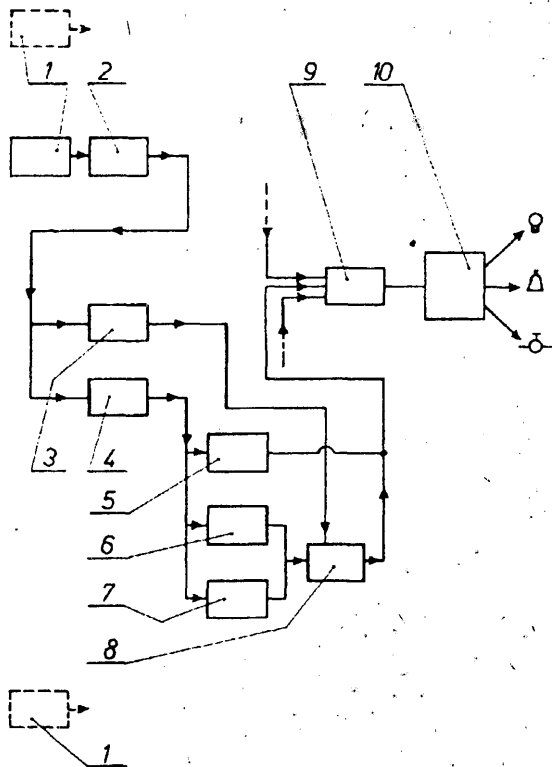
(72) Koszewski Józef, Mojski Mirosław

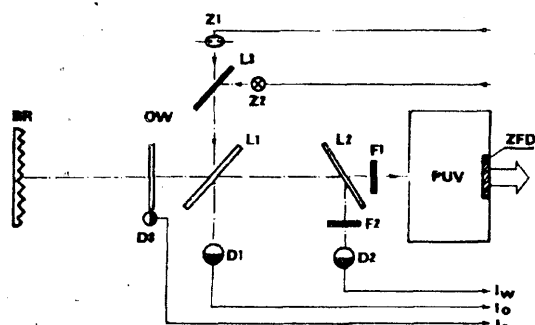
(54) **Sposób i urządzenie do spektrofotometrycznego pomiaru stężenia aerozolowych i gazowych zanieczyszczeń powietrza zwłaszcza, w ciągach wentylacyjnych**

(57) Sposób pomiaru polega na tym, że do obszaru pomiarowego kieruje się wiązkę promieniowania impulsowego, którego energię przypadającą na jeden pomiar określa się za pomocą dodatkowego fotometrycznego układu kontrolnego, którego wiązkę promieniowania kieruje się do badanego obszaru pomiarowego współosiowo z wiązką promieniowania impulsowego. Za pomocą sygnału tego dodatkowego układu fotometrycznego zwiększa się lub zmniejsza energię promieniowania impulsowego, gdy odpowiednio zmniejsza się lub zwiększa ten sygnał. Ponadto za pomocą sygnału elektrycznego odpowiadającego natężeniu promieniowania wstecznie rozpraszanego z badanego obszaru, po osiągnięciu przez to promieniowanie założonego, alarmowego poziomu wyłącza się emisję wiązki promieniowania impulsowego.

Urządzenie składa się z impulsowego źródła promieniowania (Z1) o regulowanej liczbie impulsów oraz detektora kontrolnego (D1), pomiędzy którymi znajduje się pierwszy element światłodzielnicy (L1), znajdujący się równocześnie w osi głównej układu biegnącej od okna **wlotowo-wylotowego** (OW) obszaru pomiarowego do lustra zwrotnego (BR) i z powrotem do spektrofotometrycznego zespołu odbiorczego (PUV, ZFD). Pomiedzy pierwszym elementem **światłodzielnicy** (L1) i zespołem odbiorczym (PUV, ZFD) znajduje się **filtr** (F1) przepuszczający promieniowanie ultrafioletowe, a pomiędzy tym filtrem (F1) i pierwszym elementem światłodzielnicy (L1) znajduje się drugi element światłodzielnicy (L2). Pomiedzy pierwszym elementem światłodzielnicy (L1) i impulsowym źródłem promieniowania (Z1) znajduje się trzeci element światłodzielnicy (L3) odbierający promieniowanie źródła ciągłego promieniowania widzialnego (Z2). W osi prostopadłej do osi głównej układu, na przecięciu których znajduje się drugi element światłodzielnicy (L2) usytuowany jest drugi fotodetektor (D2), pomiędzy którym to fotodetektorem i drugim elementem światłodzielnicy (L2) znajduje się filtr (F2) przepuszczający promieniowanie widzialne. W pobliżu osi głównej i okna wlotowo-wylotowego (OW) znajduje się trzeci fotodetektor (D3).

(3 zastrzeżenia)





A1(21) 282844 (22) 89 12 19 5(51) G01N 1/32

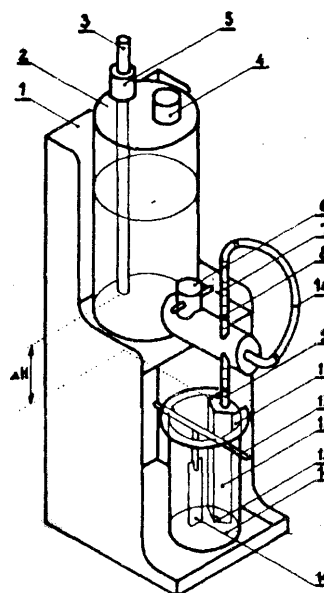
(71) Instytut Technologii Elektronowej,
WARSZAWA

(72) Sołtys Zdzisław

(54) Sposób i urządzenie do wykonania szlifu skośnego

(57) Sposób polega na tym, że różnica dwu ustawnych poziomów czynnika trawiącego, znajdujących się pod ciśnieniem atmosferycznym w tym samym zbiorniku reguluje stałą szybkość objętościową wypływu czynnika trawiącego dla ustalonych oporów przepływu, przy czym zmienny składnik ustalonych oporów przepływu jest elementem dodatkowej skokowej regulacji wartości stałej szybkości wypływu czynnika trawiącego ze zbiornika. Urządzenie charakteryzuje się tym, że zbiornik (2) czynnika trawiącego ma przewód powietrzny (3), zamocowany w górnej jego części, a w dolnej kurek (6) odcinający i sztywny przewód (7) cieczowy z wymienną końcówką (9), zaś dostawiany pod wylot końcówki zbiornik (10) trawienia ma wydzieloną część (12) z otworem (15) tłumiącym oscylacje poziomu czynnika trawiącego, a urządzenie (13) do zawieszania próbek jest umieszczone pod pokrywą (11) zbiornika (10) trawienia.

(5 zastrzeżeń)



A3(21) 283046 (22) 89 12 28 5(51) G01N 30/00

(62) 283046

(61) 267493

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
LUBLIN

(72) Gierak Andrzej, Lebeda Roman, Łodyga Andrzej

(54) Sposób oznaczania halotanów węglowodorów alifatycznych, zwłaszcza w wodzie lub powietrzu i złożo sorpcyjne do wzbogacania halotanów, zwłaszcza w wodzie lub powietrzu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że halotany węglowodorów alifatycznych adsorbują się w kolumnie ekstrakcyjnej wypełnionej mezoporowatym węglem aktywnym o stopniu mezoporowatości korzystnie powyżej 50%, częściowo odtlenionym przez wygrzewanie adsorbenta w temperaturze powyżej 500°C w atmosferze gazu obojętnego lub wodoru. Przedmiotem wynalazku jest też złożo sorpcyjne.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 283012 (22) 89 12 27 5(51) G01N 30/00

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
LUBLIN

(72) Gierak Andrzej, Lebeda Roman, Łodyga Andrzej

(54) Sposób oznaczania fenolu i jego pochodnych, zwłaszcza w wodzie lub w powietrzu i złożo sorpcyjne do wzbogacania fenoli, zwłaszcza zawartych w wodzie lub w powietrzu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyodrębniania, zateżania i oznaczania ilościowego fenolu i jego pochodnych, zawartych w wodzie lub w powietrzu, o stężeniach wynoszących poniżej 10^{-2} mg/dcm³.

Sposób polega na tym, że wymienione zanieczyszczenia adsorbują się na złożu stałym, które stanowi adsorbent złożony węglowo-krzemionkowy lub adsorbent węglowy, chemicznie modyfikowany za pomocą silanów, po czym zaadsorbowane substancje ekstrahuje się lub stosuje się termodesorpcję. Po wyodrębnieniu ekstrahentów zawarte w nim substancje oznaczają się chromatograficznie.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 282979 (22) 89 12 22 5(51) G01R 13/28

(71) RADIOTECHNIKA Przedsiębiorstwo
Aparatury Elektronicznej, WROCŁAW

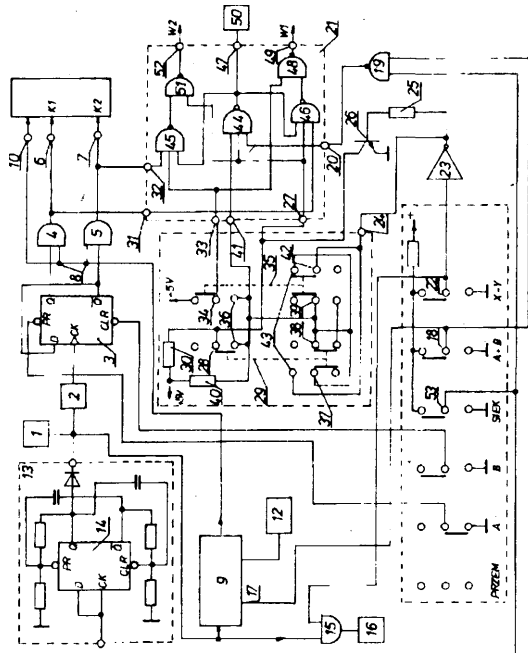
(72) Dras Marek

(54) Układ sterowania kanałów i torów wyzwalania wewnętrznego w oscyloskopie elektronicznym

(57) W układzie do wyjścia (6) sterującego kluczem w pierwszym kanale dołączone jest pierwsze wejście (31) przełączające trzywejściowego selektora (21) impulsów przełączających źródła wyzwalania, a do wyjścia (7) sterującego kluczem w drugim kanale dołączone jest drugie wejście (32) przełączające selektora (21), którego wyjścia są dołączone do kluczy w torach

wyzwalania wewnętrznego, a trzecie wyjście (47) selektora (21) połączone jest z układem (50) kompensującym. Wejście (27) selektora (21) ustawiające wyzwalanie z kanału pierwszego jest połączone z suwakiem pierwszej sekcji (28) pierwszego przełącznika (29) źródła wyzwalania, a wejście (33) ustawiające wyzwalanie z kanału drugiego jest połączone z suwakiem pierwszej sekcji (34) drugiego przełącznika (35) źródła wyzwalania, a drugie bieguny obu wymienionych sekcji (28) i (34) są połączone z sobą i ze zwartymi suwakami drugiej (37) i trzecich sekcji (38) i (39) przełączników (29) (35) źródeł wyzwalania. Suwak przełącznika (22) pracy X-Y połączony jest między innymi poprzez inwerter (23) z zaciskiem (24) zmiennego poziomu odniesienia selekcji torów wyzwalania i poprzez rezystor (25) z bazą tranzystora (26) kluczującego, którego kolektor połączony jest z wejściem (27) ustawiającym wyzwalanie z kanału pierwszego. Suwak przełącznika (53) rodzaju pracy różnicowej połączony jest z wejściem (17) zerującym licznika (9) binarnego i z pierwszym wejściem cyfrowego elementu (19) typu NAND, którego wyjście połączone jest z wejściem (20) blokującym selektora (21) impulsów, a drugie wejście wspomnianego cyfrowego elementu typu NAND połączone jest z suwakiem przełącznika (53) rodzaju pracy siekanej i z wejściami zegarowym CK i ustawiającym D cyfrowego elementu (14) bistabilnego tworzącego generator (13) astabilny.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 282906 (22) 89 12 19 5(51) G01R 19/00

(71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej - Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, KATOWICE

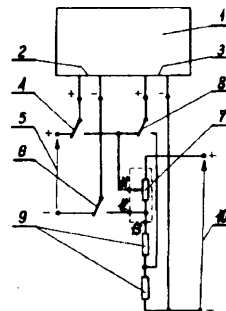
(72) Kelner Jerzy, Goldmann Krystian

(54) Sposób i układ korekcji wpływu czynnika zakłócającego na napięcie pomiarowe

(57) Sposób polega na tym, że do wejścia sygnałowego (2) urządzenia pomiarowego (1) doprowadza się napięcie korekcyjne, przy równoczesnym doprowadzeniu do wejścia porównawczego (3) urządzenia, napięcia pomocniczego. Następnie do wejścia porównawczego (3) urządzenia (1) doprowadza się napięcie odniesienia, a do wejścia sygnałowego (2) napięcie wielkości pomiarowej. Napięcie odniesienia stanowi suma napięcia korekcyjnego oraz napięcia bazowego.

Układ zawiera urządzenie pomiarowe (1) o dwóch wejściach, sygnałowym (2) i porównawczym (3). Dodatni zacisk wejścia sygnałowego (2) połączony jest z biegunem przełącznym pierwszej sekcji (4) przełącznika, której biegun normalnie zwarty połączony jest z dodatnim biegunem napięcia pomiarowego (5). Ujemny zacisk wejścia sygnałowego (2) połączony jest z biegunem przełącznym drugiej sekcji (6) przełącznika, której biegun normalnie zwarty połączony jest z ujemnym biegunem napięcia pomiarowego (5). Dodatni zacisk wejścia porównawczego (3) połączony jest z biegunem przełącznym trzeciej sekcji (8) przełącznika, której biegun normalnie zwarty, połączony jest z suwakiem potencjometru korekcji (7) i biegunem normalnie rozwartym pierwszej sekcji (4) przełącznika. Biegun ujemny wejścia porównawczego (3) połączony jest z końcem dzielnika rezystorowego (9) oraz z ujemnym biegunem napięcia stabilizowanego (10), którego biegun dodatni połączony jest z wyprowadzeniem końcowym potencjometru (7).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 282830 (22) 89 12 18 5(51) G01R 23/04

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, WARSZAWA

(72) Stec Bronisław, Gruchała Henryk

(54) Zintegrowany interferometr mikrofalowego dyskryminatora częstotliwości

(57) Interferometr wykonany jest na płytce (1) w technice niesymetrycznej linii paskowej. Na płytce tej znajdują się dwa 3 dB dzielniki mocy (6 i 3) oraz trzy 3 dB/90° stopni sprzęgacze kierunkowe (9, 10 i 17). Linie (8 i 7) wprowadzają jednakowe przesunięcie faz. Różnica długości elektrycznych linii (5 i 8) oraz (4, 20 i 15) wyznacza zakres częstotliwości dyskryminatora.

(2 zastrzeżenia)

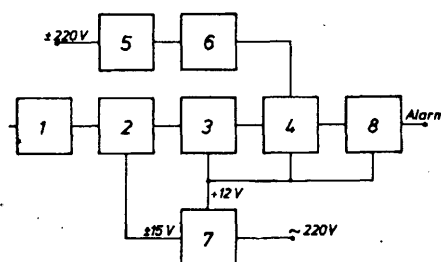
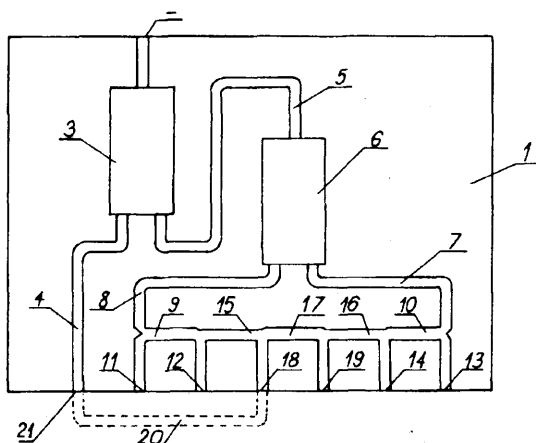


Fig. 2

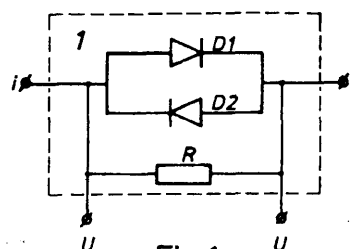


Fig. 1

A1(21) 283063 (22) 89 12 29 5(51) G01R 31/26

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,

WARSZAWA

(72) Dorywalski Zdzisław

(54) Sposób wykrywania uszkodzenia tyrystorów w szeregowym przełączniku tyrystorowym

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że napięcie występujące na całym przełączniku tyrystorowym, obniżone za pomocą dzielnika napięcia porównywane się z napięciem występującym na jednym z tyrystorów przełącznika za pomocą **dyskryminatorów napięcia**, wykrywających różnice pomiędzy tymi napięciami oraz za pomocą układu logicznego **WYŁĄCZNIK-LUB**, wykonującego operację logiczną nierównoważności.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283087 (22) 89 12 28 5(51) G01R 31/36

(71) Zakład Energetyczny, GLIWICE

(72) Owczarek Zdzisław, Jędrzejczak Marian

(54) Układ pomiarowy z bocznikiem do kontroli ładowania i stanu napięcia baterii akumulatorów

(57) Układ ma prądowy bocznik (1) składający się z dwóch przeciwnie spolaryzowanych diod (D1,D2) zbocznikowanych dobieranym rezystorem (R), który jest dołączony do wejścia wzmacniacza (2). Wyjście wzmacniacza (2) jest połączone z porównującym wejściem komparatora (3), a do wejścia odniesienia komparatora (3) jest doprowadzone napięcie z zasilacza (7). Wyjście komparatora (3) jest połączone poprzez opóźniający blok (4) z **wykonawczo-sygnalizacyjnym** blokiem (8) włączonym w obwód alarmu, zaś opóźniający blok (4) jest sterowany z okienkowego komparatora (5) zasilanego z baterii akumulatorów i połączonego z nim szeregowo sygnalizacyjnego bloku (6).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283160 (22) 89 12 29 5(51) G01R 1/02

G01R 31/26

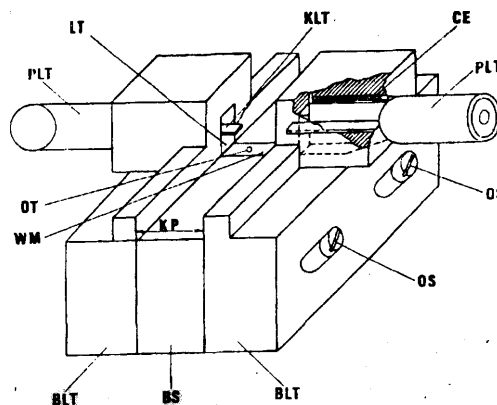
(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
WARSZAWA

(72) Niemyjski Wacław

(54) Uchwyt do pomiarów

(57) Uchwyt składa się z dwóch bloków linii transmisyjnych (BLT) oraz bloku środkowego (BS), którego grubość wyznacza szerokość kanału pomiarowego (KP) dobieraną, poprzez wymianę bloku (BS), do szerokości badanego elementu półprzewodnikowego. Kanał (KP) jest wyposażony we wkładkę (WM), z miękkiego materiału magnetycznego, z otworem (OT). Bloki linii transmisyjnych (BLT) wyposażone są w pomiarowe linie transmisyjne (PLT), których odcinki pośredniczące (LT), wykonane korzystnie w postaci płaszczowych linii transmisyjnych z wewnętrznym przewodem o przekroju prostokątnym z elastycznymi końcówkami (KLT) z miękkiego materiału magnetycznego, są zaopatrzone w cewki elektromagnesów (CE), dociskających w czasie pomiarów te elastyczne końcówki (KLT) do wyprowadzeń badanego elementu.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 282919 (22) 89 12 21 5(51) G01T 1/18

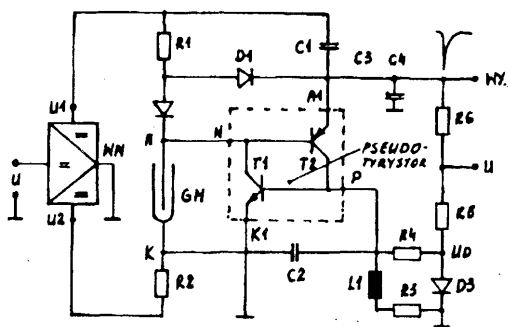
(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
WARSZAWA

(72) Harasimczuk Jan

(54) **Sposób skracania czasu martwego w liczniku Geigera-Mullera oraz układ skracania czasu martwego w liczniku Geigera-Mullera**

(57) Sposób polega na przerywaniu lawiny jonizacyjnej przez zwieranie napięcia anodowego licznika do masy układu. Układ zawiera licznik (GM) i pseudotryistor złożony z tranzystorów wysokonapięciowych (T1 i T2), zasilany z przetwornicy (WN) napięciem dodatnim (+U1) i napięciem ujemnym (-U2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 282968 (22) 89 12 21 5(51) G02B 27/00

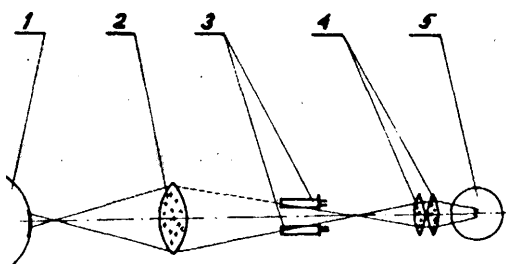
(71) MERA-PAFAL Zakłady Wytwórcze
Aparatury Precyzyjnej, ŚWIDNICA

(72) Bogacz Janusz

(54) **Układ optyczny głowicy fotoelektrycznej**

(57) Układ służy, zwłaszcza do pomiarów czasu obrotu, ilości obrotów lub posuwu. Układ optyczny zawiera obiektyw (2), fototranzystory (3) kondensator (4), i źródło światła (5). Układ charakteryzuje się tym, że ma dwa symetrycznie rozmieszczone fototranzystory (3) umieszczone poza jego osią optyczną po obu jej stronach, pełniące rolę detektorów światła odbitego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283020 (22) 89 12 28 5(51) G02B 27/28

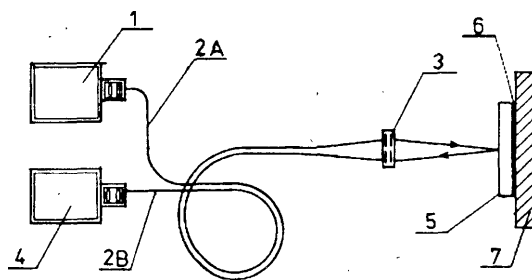
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Stupnicki Jacek, Legat Adam

(54) **Refleksyjny polaryskop do pomiarów obrazów elastooptycznych**

(57) W polaryskopie źródło światła (1) i rejestrator obrazu (4) połączone są z głowicą (3) za pośrednictwem giętych kabli światłowodowych (2A, 2B). Głowica polaryskopu usytuowana jest na drodze wiązki padającej i na drodze wiązki odbitej od konstrukcji (7) poprzez warstwę odbłaskową (6) i elastooptyczną (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 287577 (22) 90 10 30 5(51) G02B 6/24

H01S 4/00

(31) 22196 A/89 (32) 89 10 30

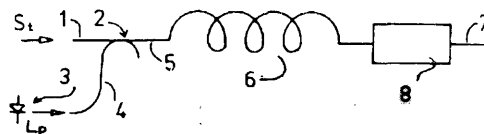
(33) IT

(71) Societa Cavi Pirelli S.p.A., MEDIOLAN, IT

(54) **Wzmacniacz optyczny z włóknem aktywnym**

(57) Wzmacniacz z włóknem aktywnym charakteryzuje się tym, że włókno aktywne (6) jest zasilane ze źródła światła o długości fali energii pompującej i ma długość odpowiadającą częściowej absorpcji energii pompującej bezpośrednio do niej wprowadzonej, i że za włóknem aktywnym (6) umieszczony jest element zwierciadlany selektywny (8), który odbija światło o długości fali energii pompującej i jest przepuszczalny dla światła o długości fali sygnału użytecznego.

(7 zastrzeżeń)



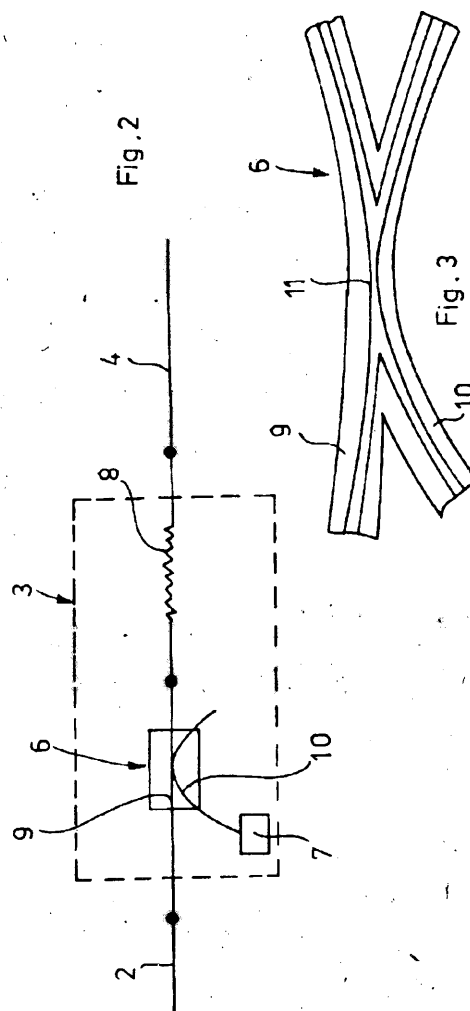
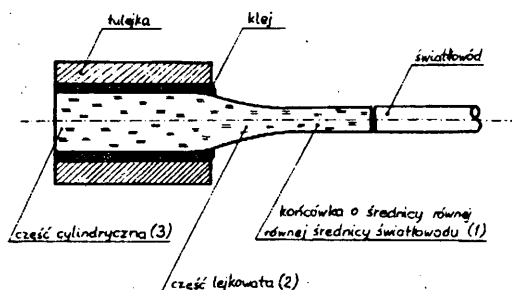
A1(21) 283142 (22) 89 12 29 5(51) G02B 6/26

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
LUBLIN(72) Wójcik Jan, Podkościelny Wiesław, Król
Andrzej, Gorgol Andrzej, Kowalski Andrzej,
Wójcik Anna

(54) Półzłącze do łączenia włókien światłowodowych

(57) Półzłącze stanowi sprzęgacz w postaci rozszerzonej na kształt lejki końcówki światłowodowej o średnicy nie mniejszej od maksymalnego geometrycznego rozmiaru przestrzeni emitującej światło, przymocowany korzystnie przez przyspawania lub w jakikolwiek inny sposób połączony z końcówką włókna światłowodowego, z której wytwarza się półzłącze

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 287484 (22)9010 24 5(51) G02B 6/245
G02F 2/00

(31) 22120/A/89 (32) 89 10 24 (33) IT

(71) Societa Cavi Pirelli S.p.A., MEDIOLAN, IT

(54) Wzmacniacz dla telekomunikacyjnego łącza światłowodowego oraz telekomunikacyjne łącze światłowodowe zawierające taki wzmacniacz

(57) Wzmacniacz optyczny według wynalazku ma światłowod o rdzeniu czynnym, jednomodowy dla promieniowania optycznego pompowania i sygnałów, oraz sprzęgacz dichroiczny (6) składający się z dwóch odcinków (9,10) światłowodowych, które są jednomodowe dla optycznego promieniowania pompowania i sygnałów, sprzężonych ze sobą za pomocą stopienia odpowiednich pokryć.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 282846 (22) 89 12 19 5(51) G02B 7/02
G02B 6/42

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

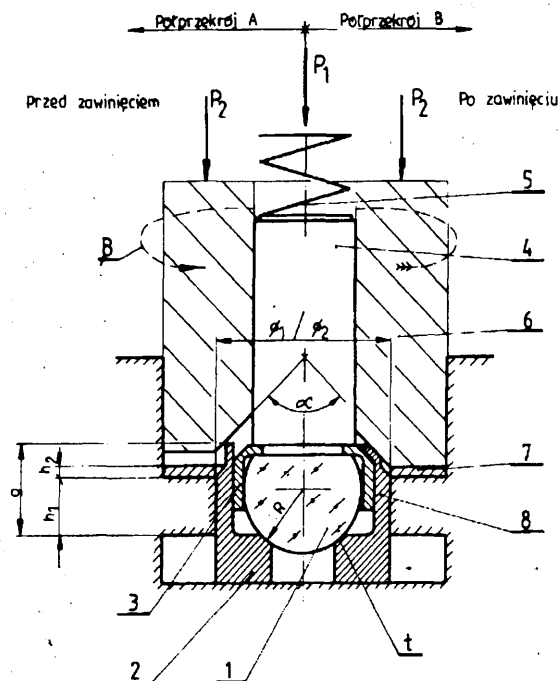
(72) Rossian Jerzy, Oleksiuk Waldemar,
Kowalski Marian

(54) Urządzenie do zawijania mikrosoczewek w oprawkach mechanicznych

(57) Mikrosoczewka (1) usytuowana jest w gnieździe osadczym oprawki mechanicznej (2) na krawędzi bazowej (t) uformowanej w kształcie czaszy kulistej o promieniu kuli równym promieniowi (R) mikrosoczewki (1) i utwardzona jest w tej oprawce za pośrednictwem obejmującej ją osadzonej suwliwii w gnieździe nasadki (3) ze ściętymi krawędziami o skosie odpowiadającym skosowi czoła trzpień (6) w kształcie wydrążonego walca, wewnątrz którego usytuowany jest walcowy dociskacz (4). Oprawka mechaniczna (2) mikrosoczewki (1) osadzona jest ruchowo z jednej strony dwustopniowego centralnego otworu w korpusie, a trzpień (6) opierający się o kołnierz (8) gniazda osadczego (2) z dociskiem (4) opierającym się swoim czołem o nasadkę (3) umieszczony jest

obrotowo i suwliwie z drugiej strony otworu centralnego korpusu.

(3 zastrzeżenia)



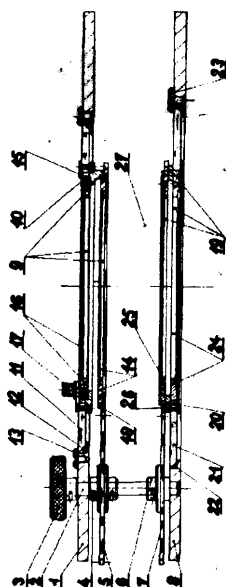
A2(21) 286980 (22) 90 09 19 5(51) G03B 21/00
G02B 27/26

(71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza,
RZESZÓW

(72) Kopkowicz Maciej

(54) Polaryskop rzutujący

(57) Polaryskop ma płytę górną (1), w której ułożyskowany jest zespół analizatora (9), płytę dolną (8), w której ułożyskowany



jest zespół polaryzatora (19) oraz wałek napędowy (2) ułożyskowany we wspomnianych płytach i zaopatrzony w przezroczyste pierwsze i drugie napędowe koła zębate (5,7). Pierwsze napędowe koło zębate (5) zazębione jest z kołem zębatym (18) osadzonym na obrotowym korpusie (10) zespołu analizatora (9), a drugie napędowe koło zębate (7) zazębione jest z drugim kołem zębatym (26) osadzonym na obrotowym korpusie (20) zespołu polaryzatora (19).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 283044 (22) 89 12 27 5(51) G05D 16/20
B63C 11/32

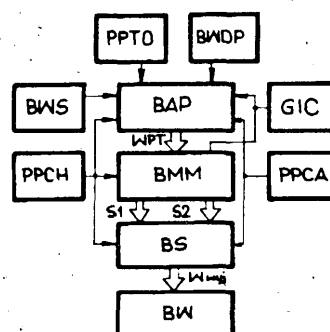
(71) Naukowo-Produkcyjne Centrum
Przetwarzania Sygnału, Jednostka
Innowacyjno-Wdrożeniowa, GDYNIA

(72) Samsel Jarosław

(54) Sposób i układ do adaptacyjnego sterowania
procesem dekompresji nurka oddychającego
tlenowo-azotową mieszkanką oddechową

(57) Układ zawiera blok adaptacji parametrów modelowych tkanek umownych dla procesów saturacji i desaturacji w trakcie nurkowania (BAP), blok wprowadzania składu procentowego mieszaniny oddechowej nurka (BWS), przetwornik pomiarowy ciśnienia hydrostatycznego (PPCH), przetwornik pomiarowy temperatury otoczenia (PPTO), blok wprowadzania danych o stanie psychofizycznym nurka i o charakterze nurkowania (BWDP), generator impulsów czasowych (GIC), przetwornik pomiarowy ciśnienia atmosferycznego (PPCA), blok modelowania matematycznego w czasie bieżącym procesów saturacji i desaturacji azotowej tkanek nurka dla liczby n tkanek umownych (BMM), blok sterowania procesem dekompresji nurka (BS), oraz blok wizualizacji informacji o realizacji procesu dekompresji i o parametrach otaczającego środowiska (BW). Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 282930 (22) 89 12 22 5(51) G05D 7/01

(71) BIPROMET Biuro Projektów Przemysłu
Metali Nieżelaznych, KATOWICE

(72) Wierzchowski Michał, Domański Ireneusz

(54) Sposób sterowania odciąganiem gazów i/lub
pyłów

(57) Odciągi z rozładowni i zespołu transportowego doprowadza się do jednego filtra lub zespołu filtrów, przy czym

uruchomienie odciągu z rozładowni powoduje wyłączenie odciągów z systemu transportowego, zaś jego wyłączenie powoduje odblokowanie tych odciągów i ponowne ich uruchomienie.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288486 (22) 90 12 27 5(51) G06F 12/02

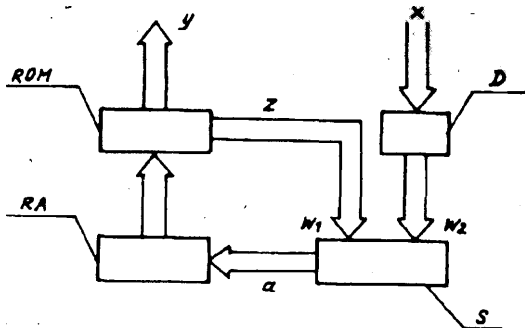
(71) Instytut Łączności, WARSZAWA

(72) Ligmanowski Marian

(54) **Cyfrowy układ sekwencyjny**

(57) Układ zawiera rejestr adresu (RA), pamięć stałą (ROM), sumator (S) liczb binarnych i dopasowujący układ logiczny (D). Wyjścia wewnętrzne (z) stanu układu są dołączone do pierwszej grupy wejść (w_1) sumatora (S). Do drugiej grupy wejść (w_2) sumatora (S) dołączone są wejścia zewnętrzne (x) układu. Jedna z tych grup wejść (w_1) lub (w_2) może być dołączona za pośrednictwem dopasowującego układu logicznego (D). Wyjścia sumatora (S) są połączone z wejściami (a) rejestru adresu (RA).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 288485 (22) 90 12 27 5(51) G06F 12/02

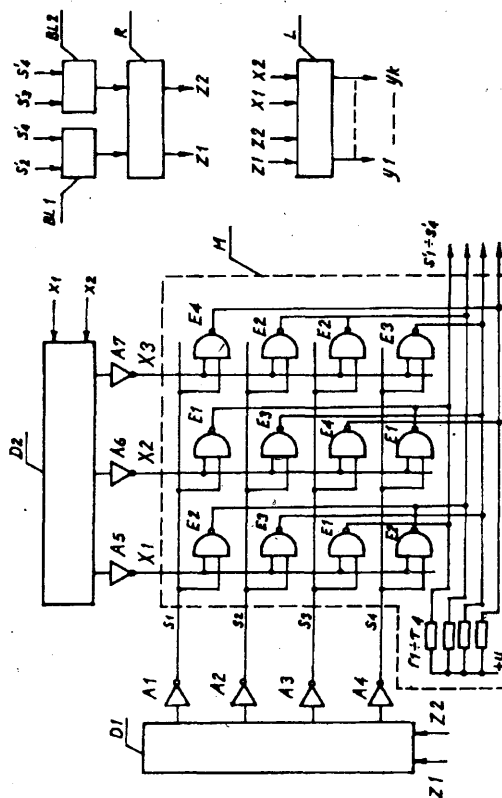
(71) Instytut Łączności, WARSZAWA

(72) Ligmanowski Marian

(54) **Uniwersalny układ sekwencyjny**

(57) Układ według wynalazku zawiera rejestr (R), którego wyjścia (z_1, z_2) są dołączone do wejść dekodera (D1) stanu pamięci oraz dekodera (D2) sygnałów wejściowych sterowany sygnałami (x_1, x_2). Wyjścia tych dwóch dekoderek (D1, D2) stanowią szyny pionowe (X) i szyny poziome (s) współrzędnościowej matrycy (M) elementów cyfrowych o otwartych kolektorach. Wyjścia tych elementów (E) są ze sobą odpowiednio połączone i stanowią wyjścia (s') matrycy (M). Do tych wyjść przyłączone są rezystory (r), których drugi koniec dołączony jest do bieguna napięcia zasilania. Wyjścia matrycy (M) poprzez binarne elementy cyfrowe (BL) dołączone są do wejść rejestru (R).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 282882 (22) 89 12 21 5(51) G06F 13/14

(71) MERA-PIAP Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, WARSZAWA

(72) Syrczyński Andrzej, Słodczyk Mirosław, Kacprowski Tadeusz, Partyka Marek, Kisiel Arkadiusz

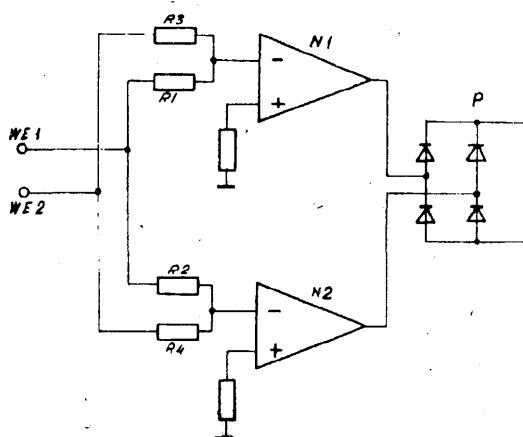
(54) **System modułów obsługi różnych klas sygnałów wejściowych lub/i wyjściowych**

(57) W układzie moduły zbudowane są z oddzielnych części (A. B. C.) połączonych ze sobą złączami (9,10), z których pierwsza (A) zawiera układ mikroprocesorowy (1) z pamięciami (2) i interfejsem (3) do jednostki centralnej nadrzędnej (4), druga (B) zawiera układ (5) przetwarzania postaci sygnałów odpowiedni dla klasy sygnałów obsługiwanych przez moduł, a trzecia (C), wysuwana z modułu, elementy (6) dopasowania elektrycznego dla konkretnych sygnałów wejściowych lub wyjściowych i listwy zaciskowe (7) do połączenia z obiektem oraz elementy do połączeń krosowych indywidualnych lub grupowych zasilających torów obiektowych.

(2 zastrzeżenia)

dnio dobranych proporcjach wzajemnych, połączone są z wejściami wzmacniaczy.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283027 (22) 89 12 28 5(51) G09B 29/10

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Latuszek Antoni

(54) Urządzenie do określania współrzędnych punktu na płaszczyźnie

(57) Urządzenie ma płytę (2) wykonaną z materiału ferromagnetycznego. Wzdłuż dwóch sąsiednich krawędzi tej płyty (2) zamocowane są przetworniki piezoelektryczne (1,1') impulsów akustycznej fali płytowej (3), zasilane sygnałem impulsowym. Na tej płycie (2) może przemieszczać się detektor fali płytowej (4) sterowany urządzeniem zewnętrznym. Detektor (4) złożony jest z elementu wytwarzającego strumień magnetyczny o rdzeniu w kształcie pręcika (6). Na rdzeń nawinięta jest cewka (8) sygnału wyjściowego. Rdzeń (6) usytuowany jest na arkuszu papieru (5) leżącym na płycie ferromagnetycznej (2) w magneto-

(2 zastrzeżenia)

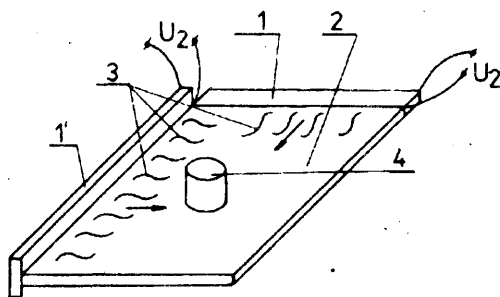


FIG.1

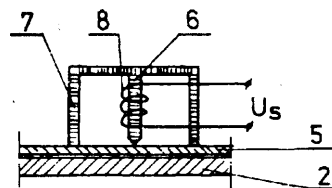


FIG.2

A1(21) 283103 (22) 89 12 29 5(51) G09F 9/35

(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ

(72) Fiksiński Krzysztof, Martyński Tomasz, Stolarski Roland

(54) Fluorescencyjny wskaźnik ciekłokrystaliczny

(57) W obudowie fluorescencyjnego wskaźnika ciekłokrystalicznego jest umiejscowiona komórka ciekłokrystaliczna (W), wypełniona mieszaniną ciekłego kryształu z barwnikiem fluoryzującym, wraz ze źródłem światła wzbudzającego, które stanowi lampa wyładowcza (L) w postaci pozbawionej luminoforu świetlówki, przy czym jej usytuowanie, względem komórki ciekłokrystalicznej (W), stanowi o transmisyjnym względnie odbiciowym charakterze układu optycznego wskaźnika. Ponadto pomiędzy emitującą światło zewnętrzną powierzchnią komórki ciekłokrystalicznej (W), a okiem obserwatora jest umiejscowiony filtr polaryzacyjny (P).

W przypadku układu transmisyjnego, pomiędzy pochłaniającą światło zewnętrzną powierzchnią komórki ciekłokrystalicznej (W) a lampą wyładowczą (L) jest umiejscowiony filtr światła (F), przepuszczający jedynie światło nadfioletowe.

W przypadku układu odbiciowego, za zewnętrzną powierzchnią komórki ciekłokrystalicznej (W), poza polem widzenia obserwatora, jest umiejscowiony czarny ekran (E).

(6 zastrzeżeń)

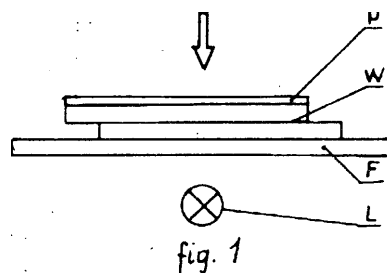


fig. 1

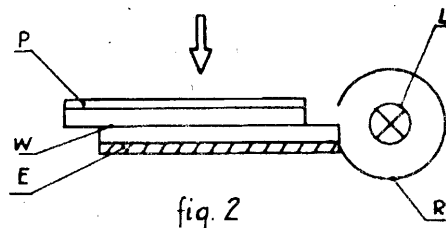


fig. 2

A1(21) 283024 (22) 89 12 28 5(51) G10K 11/02

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Latuszek Antoni

(54) Transformator akustycznych impedancji falowych

(57) Transformator ma postać **falowodu** w kształcie klina, którego przekroje na obu końcach dobiera się z zależności, że $A = -$, gdzie **Z - wartość** dopasowywanej na tym końcu falowodu impedancji faowej, ρ - gęstość, a c - prędkość fal akustycznych w materiale transformatora.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 283033 (22) 89 12 28 5(51) G11B 5/127

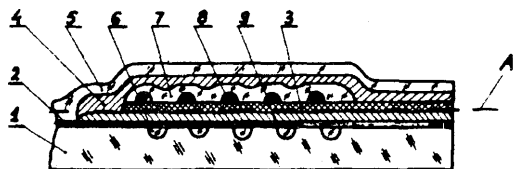
(71) Instytut Technologii Elektronowej,
WARSZAWA

(72) Kudła Andrzej, Łysko Jan

(54) Głowica magnetyczna

(57) W głowicy oś (A) uzwojenia leży w płaszczyźnie równoległej do podłoża (1), na którym znajduje się dolna część tego uzwojenia.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283604 (22) 89 05 08 5(51) G01N 9/00

(62) 87225

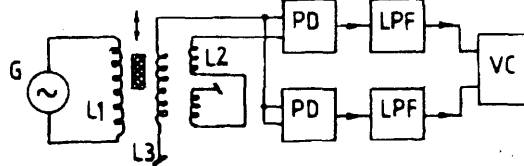
(71) INPRO Inżynierska Spółdzielnia Pracy,
WARSZAWA

(72) Głowacki Ryszard, Kiełkucki Kazimierz,
Mirowski Jerzy

(54) Urządzenie do pomiaru gęstości produktów naftowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo uzwojenie (L3), dołączone poprzez prostownik fazoczuły (PD) i filtr dolnoprzepustowy (LPF) do wejścia UREF woltomierza cyfrowego (VC).

(1 zastrzeżenie)

**DZIAŁ H****ELEKTROTECHNIKA**

A1(21) 282885 (22) 89 12 21 5(51) H01F 41/04

H01F 17/00

(71) Instytut Technologii Elektronowej,
WARSZAWA

(72) Łysko Jan, Kudła Andrzej

(54) Sposób wytwarzania cewki indukcyjnej i cewka indukcyjna

(57) W sposobie na krzemowym podłożu wykonuje się uzwojenia cewki i rdzeń techniką planarną: osadzania, litografii i dyfuzji. Cewka ma zwojnicę złożoną z dwóch części połączonych ze sobą przez kontakty w warstwie dielektrycznej, przy czym jedna z części uzwojenia leży bliżej podłoża, a druga dalej od niego.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 283051 (22) 89 12 29 5(51) H01L 31/10

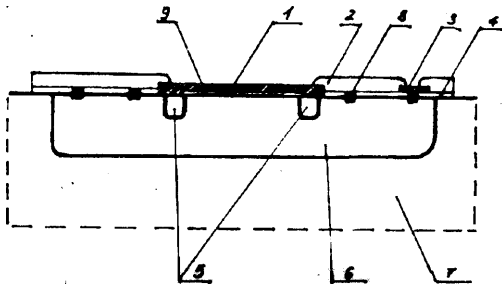
(71) TEWA Fabryka Półprzewodników
Naukowo-Produkcyjne Centrum
Półprzewodników, WARSZAWA

(72) Kunicki Jan, Gajos Tadeusz

(54) Struktura planarna fototranzystora z wyprowadzoną bazą

(57) Struktura fototranzystora charakteryzuje się tym, że kontakt omowy bazy (3) i złącze **emiter-baza** (5), otacza jednocześnie obszar bazy (6), osłonięty tlenkiem (9) wykorzystywanym jako miejsce na rozszerzony kontakt emitera (1). Kontakt omowy bazy (3) jest **rownież** pierścieniowym złączem **p-p⁺**.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283075 (22) 89 12 20 5(51) H02K 15/00

(71) DOLMEL Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych, WROCŁAW

(72) Wilczyński Emil, Sielicki Albert

(54) **Sposób montażu uzwojenia stojana silnika trakcyjnego**

(57) Sposób polega na tym, że cewki wraz z biegunami mocuje się na trzpieniach usytuowanych od strony wewnętrznej i tworzących okrąg. Cewki łączą się ze sobą, a połączenia izoluje się. Zmontowane cewki wraz z biegunami wkłada się i przymocowuje do atrapy korpusu. Następnie montuje się uzwojenie kompensacyjne, a całość zanurza się w lakierze. Nasycone uzwojenie przemontowuje się do kolejnej atrapy i poddaje się suszeniu.

(3 zastrzeżenia)

A3(21) 283000 (22) 89 12 27 5(51) H02M 1/10

(61) 143247

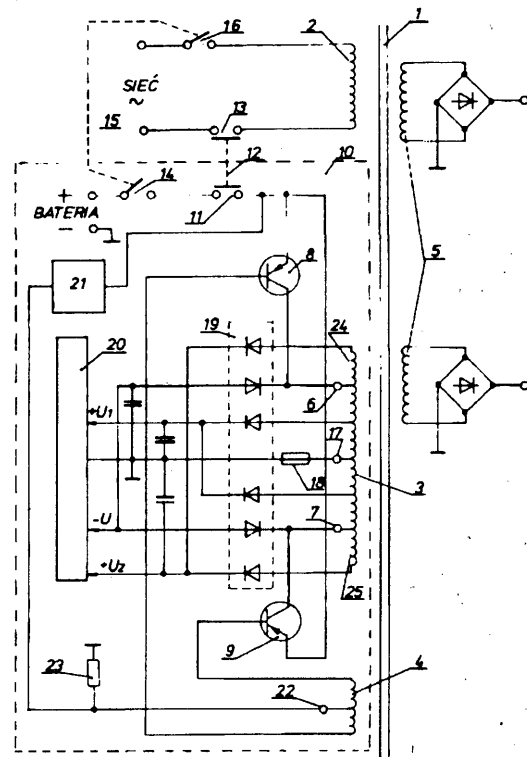
(71) RADIOTECHNIKA Przedsiębiorstwo Aparatury Elektronicznej, WROCŁAW

(72) Dras Marek

(54) **Układ zasilacza bateryjno-sieciowego**

(57) Układ ma kolektor pierwszego tranzystora (8) przetwornicy (10) i kolektor drugiego tranzystora (9) przetwornicy (10) dołączone odpowiednio do odczepów (6) i (7) wieloodczepowego uzwojenia kolektorowego (3) transformatora (1). Ponadto do wszystkich odczepów tego uzwojenia kolektorowego (3) są dołączone dwupołówkowe prostowniki (19) dwudiodowe, a odczep (17) **środkowy** uzwojenia kolektorowego (3) połączony jest poprzez bezpiecznik (18) z masą. Dodatkowe części (24) i (25) uzwojenia kolektorowego (3) są połączone autotransformatorem w stosunku do pozostałych części tego samego uzwojenia kolektorowego (3) względem odczepów (6) i (7). Emitery tranzystorów (8) i (9) przetwornicy (10) są połączone z drugim biegunem zestyku (11) niskonapięciowego dwuzestykowego przełącznika (12) rodzaju zasilania.

(1 zastrzeżenie)



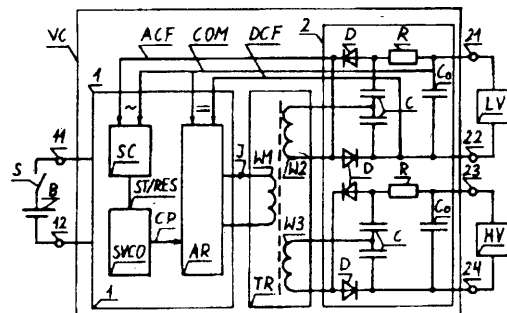
A1(21) 282832 (22) 89 12 18 5(51) H02M 3/335

(75) Jagusztyn Maciej, WARSZAWA; Łopaciuk Zenon, WARSZAWA

(54) **Przetwornica rezonansowa**

(57) Przetwornica rezonansowa zawiera synchronizowany generator wzbudzający (SVCO) o narastającej przy rozruchu przetwornicy częstotliwości impulsów prądowych, układ synchronizacji (SC) generatora i regulator amplitudy impulsów prądowych (AR) będący stabilizatorem parametru zasilania odbiornika energii.

(1 zastrzeżenie)



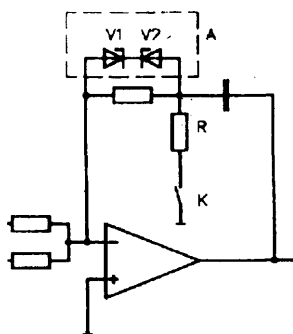
A1(21) 283092 (22) 89 12 28 5(51) H02P 7/06

(71) APENA Fabryka Aparatów Elektrycznych,
BIELSKO-BIAŁA(72) Będkowski Józef, Lazar Maciej, Kiejnich
Wojciech, Loranc Krzysztof, Sulima Jolanta

(54) Układ regulatora adaptacyjnego

(57) Układ zawiera wzmacniacz operacyjny, którego wejście nieodwracające połączone jest z masą. Do wejścia odwracającego podłączone są dwa rezystory wejściowe oraz obwód ujemnego sprzężenia zwrotnego złożony z rezystora i kondensatora, których punkt wspólny łączy się z masą poprzez szeregowe połączenie rezystora (R) i klucza (K). Równolegle do rezystora w obwodzie sprzężenia zwrotnego podłączony jest układ ogranicznika napięcia (A).

(1 zastrzeżenie)

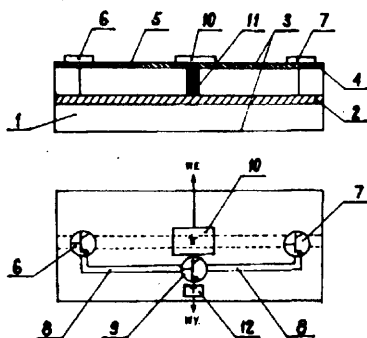
A1(21) 283064 (22) 89 12 29 5(51) H03B 21/02
H03L 7/16(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
WARSZAWA

(72) Czerniak Mieczysław

(54) Mikrofalowy syntezer częstotliwości

(57)' Syntezer zawierający generator przestrajany napięciem i cyfrowe dzielniki częstotliwości charakteryzuje się tym, że generator przestrajany napięciem zbudowany jest z półfalowej linii płaszczej (1) zwartej na obu końcach, przy których znajdują się dwa tranzystory sprzęgające (6) i (7) symetrycznie sprzężone z linią płaszczejową i połączone liniami mikropaskowymi (8) z tranzystorem separującym (9), z którego odbierany jest sygnał wychodzący do dzielników cyfrowych. W środku linii płaszczejowej (1) między przewodem wewnętrznym (2), a zewnętrzną warstwą (5) laminatu dwustronnego (4) połączoną z filtrem typu π (10) włączona jest dioda waraktorowa (11).

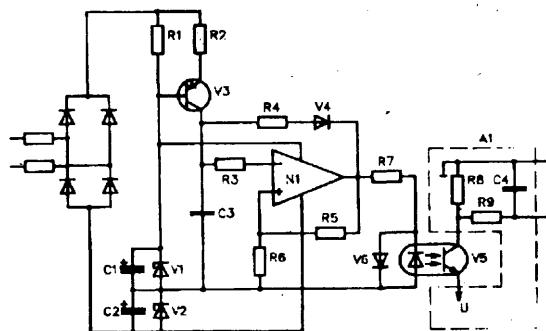
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283091 (22) 89 12 28 5(51) H03F 3/38
G08C 19/36(71) APENA Fabryka Aparatów Elektrycznych,
BIELSKO-BIAŁA(72) Będkowski Józef, Kiejnich Wojciech, Lazar
Maciej, Loranc Krzysztof, Sulima Jolanta

(54) Układ separatora napięcia

(57) Układ zbudowany jest w oparciu o wzmacniacz operacyjny (N1). Uzyskane na wyjściu wzmacniacza napięcie prostokątne, o współczynniku wypełnienia proporcjonalnym do napięcia wejściowego separatora, służy do wysterowywania diody transoptora (V5). Kolektor i emiter transoptora podłączone są do układu filtru dolnoprzepustowego (A1), na wyjściu którego uzyskuje się napięcie proporcjonalne do napięcia wejściowego separatora.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 283643 (22) 89 12 27 5(51) H03J 5/24

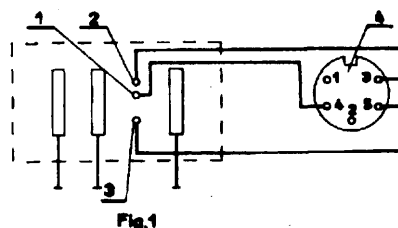
(62) 89089

(75) Kuczyński Zbigniew, ŁÓDŹ

(54). Układ przełączająco-programujący
telewizora

(57) Układ ma wyjścia (1,2,3) po usunięciu potencjometru z jednego z dowolnych zespołów telewizora odpowiednio połączone korzystnie z gniazdem (4) przeznaczonym do podłączenia magnetofonu. Z gniazdem tym jest połączona przewodowo przystawka (5) stanowiąca dodatkowy układ przełączająco-programujący, składający się z zespołów o rozmieszczonych obok siebie przełącznikach (6) napięć stałych połączonych z potencjometrami (7) regulującymi napięcia stałe. Zespoły te są połączone ze sobą równolegle.

(1 zastrzeżenie)



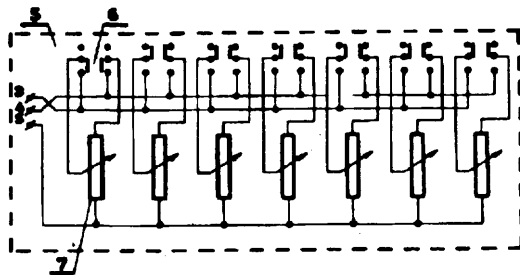


Fig. 3

A1(21) 282931 (22) 89 12 22 5(51) H03K 3/72

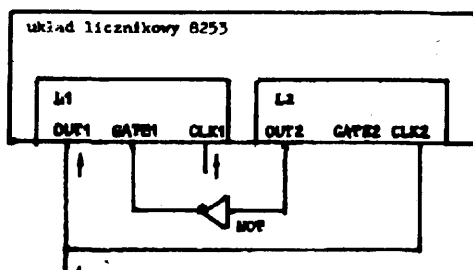
(71) MERA-PIAP Przemysłowy Instytut
Automatyki i Pomiarów, WARSZAWA

(72) Wadecki Marek

(54) Układ połączeń do generowania fali
prostokątnej o programowalnej ilości
impulsów i o programowalnej zmieniającej
się w czasie częstotliwości

(57) Układ charakteryzuje się tym, że liczniki (L1) i (L2) elementu czasowego połączone są w taki sposób, że wyjście (OUT1) licznika (L1) generującego falę prostokątną połączone jest z wejściem zegarowym (CLK2) licznika (L2) zliczającego zaprogramowaną ilość impulsów generowanej fali, zaś wyjście (OUT2) licznika (L2) zliczającego impulsy generowanej fali po zanegowaniu połączone jest z wejściem bramkującym licznika (L1).

(1 zastrzeżenie)



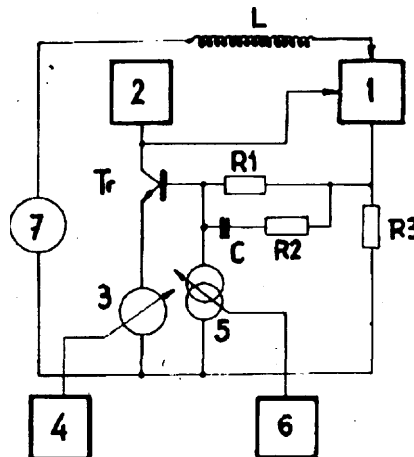
A2(21) 288279 (22) 90 12 13 5(51) H03K 7/08

(75) Słotwiński Szymon, SOPOT

(54) Układ regulacji współczynnika wypełnienia
kluczowania klucza obciążonego
indukcyjnością

(57) Układ charakteryzuje się tym, że klucz (1) obciążony na wejściu sygnałowym indukcyjnością roboczą (L), ma na wejściu sterującym dołączone źródło (2) prądu lub napięcia załączającego, przyłączone równolegle do kolektora tranzystora (Tr), którego emiter jest poprzez sterowane źródło napięcia (3) - mające odrębne źródło (4) sygnału sterującego - dołączony do źródła napięcia (7), zasilającego obwód klucza i indukcyjności roboczej (L) oraz równolegle dołączony poprzez rezystor (R3) do wejścia sygnałowego klucza (1). Baza tranzystora (Tr) jest poprzez rezystor (R1) i równolegle z nim połączony szeregowy układ kondensatora (C) i rezystora (R2), dołączona do tegoż wejścia sygnałowego klucza (1). Baza tranzystora (Tr) jest poprzez sterowane źródło prądowe (5) zaopatrzone w indywidualne źródło sygnału sterującego (6), dołączona do punktu wspólnego łączącego się poprzez rezystor (R3) z wejściem sygnałowym klucza (1) oraz poprzez źródło napięcia (7) z indukcyjnością roboczą (L). Sterowane źródło napięcia (3) oraz sterowane źródło prądu (5) niezależnie od siebie mają wartość dodatnią, ujemną lub zerową, a jedno z tych źródeł jest źródłem niesterowanym.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 283062 (22) 89 12 29 5(51) H04B 17/00

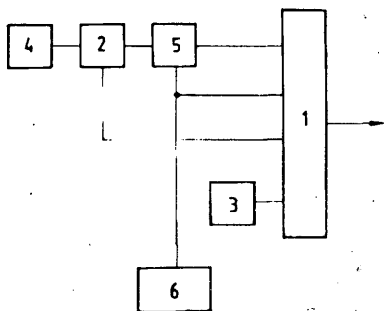
(71) Przemysłowy Instytut telekomunikacji,
WARSZAWA

(72) Głuszyk Michał, Dufrene Roman

(54) Układ dynamicznej kontroli
wielokanałowych sieci, zwłaszcza sieci
odbiorczych

(57) Układ zawiera dwustanowe elektroniczne przełączniki (2) i (6) i dzielnik mocy (3), przy czym wejście jednego z tych przełączników (2) jest połączone z wyjściem źródła sygnałów testowych (1), a pierwsze wyjście tego przełącznika (2) jest dołączone do wejścia dzielnika mocy (3), którego wyjścia połączone są poprzez sprzęgacze kierunkowe (5) z poszczególnymi kanałami odbiorczymi (10). Wejście każdego kanału odbiorczego (10) stanowi zarazem wyjście układu formowania (11). Pierwsze wyjścia przełączników elektronicznych (6) połączone są z linią główną sprzęgaczy (5) kanałów odbiorczych (10), a do drugich wyjść tych przełączników (6) dołączone jest sztuczne obciążenie (12).

(1 zastrzeżenie)



foniczny zostaje przekształcony w modulowany sygnał foniczny. Z modulatora częstotliwości (60) wygenerowany zostaje sygnał foniczny modulowany częstotliwościowo. Modulowany cyfrowy sygnał foniczny i sygnał foniczny modulowany częstotliwościowo zostają połączone w złożony sygnał foniczny w sumatorze (58). Złożony sygnał foniczny zostaje nałożony w sumatorze (66) na sygnał podkładu o wielkiej częstotliwości wysyłany z generatora (68), i w wyniku tego, złożony sygnał foniczny zostaje przekształcony w ostatecznie zmodulowany sygnał foniczny. Ostatecznie zmodulowany sygnał foniczny zostaje zapisany na taśmie magnetycznej (44).

(4 zastrzeżenia)

A2(21) 287190 (22) 90 10 05 5(51) H04M 15/10

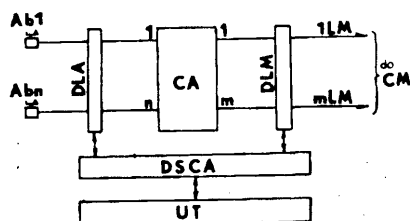
(71) **ELKOR** Wielobranżowa Spółka
Produkcyjna Sp. z o.o., GDAŃSK

(72) Adler Andrzej, Ossowski Bernard, Lesko Grzegorz, Kaczmarczyk Mirosław, Kowalski Artur, Szulc Janusz, Gasiński Piotr

(54) Sposób taryfikacji połączeń telefonicznych central abonenckich i układ taryfikatora do stosowania tego sposobu

(57) Układ charakteryzuje się tym, że (n) aparatów telefonicznych abonenckich (AB1....ABn) jest równolegle przyłączonych do centrali abonenckiej (CA), poprzez wspólny detektor łączy abonenckich (DLA) oraz (m) łączy międzycentralowych (1LM...mLM) nadrzędnej centrali miejskiej (CM) jest równolegle przyłączonych do tejże centrali abonenckiej (CA) poprzez wspólny detektor łączy międzycentralowych (DLM). Detektory łączy abonenckich (DLA) i łączy międzycentralowych (DLM) są na wyjściu sygnałowym **przyłączone do wspólnego detektora** stanu **centrali** abonenckiej (DSCA), mającego **wyjście** przyłączone do układu taryfikacji połączeń (UT). Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 287702 ✓ (22) 90 11 09 5(51) H04N 5/782

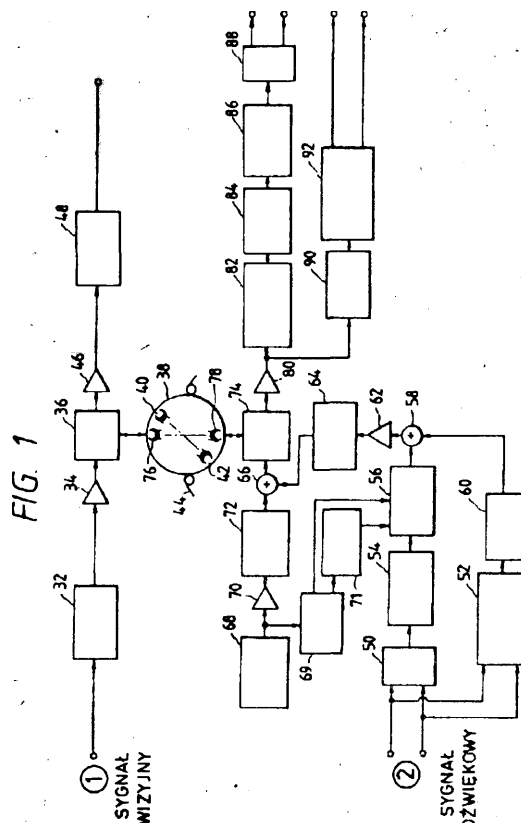
(31) 1-292569 (32) 89 11 10 (33) JP
1-337529 26 12 89 JP

(71) VICTOR COMPANY OF JAPAN, LTD.,
JOKOHAMA, JP

(72) Suwa Tetsuya, Nishiumi Hiroshi, Higurashi Siji

(54) Urządzenie do zapisu na taśmie magnetycznej

(57) Urządzenie zawiera układy (50,52,56), w których cyfrowy sygnał foniczny poddany zostaje określonej modulacji z użyciem określonej nośnej, i w wyniku tego, cyfrowy sygnał



A3(21) 282928 (22) 89 12 22 5(51) H05B 6/08

(61) 147405

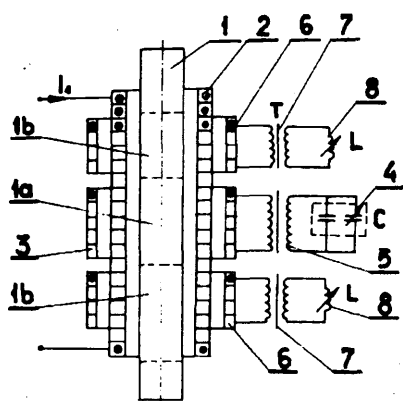
(71) Politechnika Lubelska, LUBLIN

(72) Bodziak Kazimierz

(54) Układ strefowej ciągłej regulacji mocy grzewczej, zwłaszcza wzbudników w indukcyjnych urządzeniach grzewczych

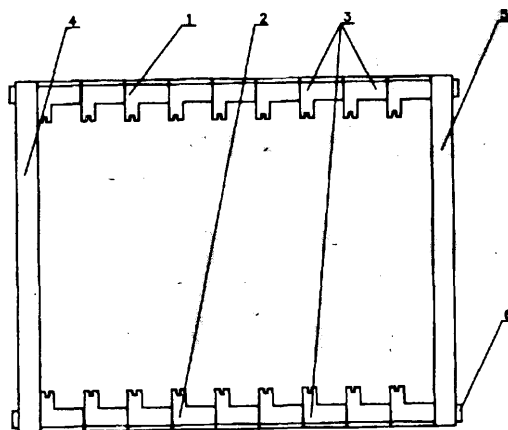
(57) Układ ma jedno uzwojenie (3) sprzężone magnetycznie ze wzbudnikiem (2) z włączoną na jego zaciskach baterią kondensatorów (4) z regulowaną pojemnością, połączone poprzez transformator (5). Uzwojenie (3) otacza wybraną strefę (1a) granego wsadu (1). Pozostałe wybrane strefy (1 b) otoczone są dodatkowymi uzwojeniami (6) rozmieszczonymi po obu stronach uzwojenia (3), sprzężonymi magnetycznie ze wzbudnikiem, z włączoną na ich zaciski poprzez transformator (7) regulowaną indukcyjnością (8).

(2 zastrzeżenia)



grubość płyty z drukowanym obwodem, nadto w stopkach listew (3) są przelotowe otwory na elementy (6) łączące listwy (3).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 282873 (22) 89 12 20 5(51) H05K 5/02

(75) Staniaszczyk Jerzy, ŁÓDŹ; Nowakowski Jacek, ŁÓDŹ; Osiński Krzysztof, ŁÓDŹ

(54) **Kaseta na płyty z drukowanymi obwodami**

(57) Kaseta charakteryzuje się tym, że jej górną i dolną ścianę (1 i 2) stanowią równoległe do siebie i z sobą złączone listwy (3) w kształcie teowników. Na czole jednego z ramion stopki są wypusty zaś na czole drugiego ramienia są rowki wpustowe, stanowiące odwzorowanie wypustów, a na czole środka jest przelotowy rowek o szerokości nieco większej niż

II. WZORY UżyTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 91089 (22) 90 09 28 5(51) A01C 7/04

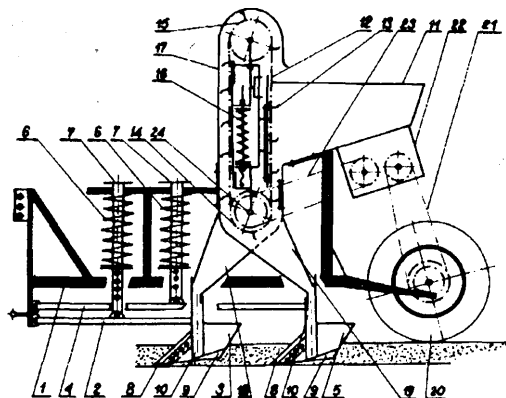
(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M. Oczapowskiego, OLSZTYN

(72) Mieszkalski Leszek

(54) **Siewnik do punktowego siewu grubonasiennych**

(57) Siewnik do punktowego siewu grubonasiennych a zwłaszcza bobiku i bobu, wyposażony w zbiornik na nasiona, zespoły wysiewające typu czerpakowego, redlice i obsypniki charakteryzuje się tym, że czerpaki (13) mają kształt cylindrycznej rynienki i pracują w obudowach (17) zakończonych przewodami nasienymi doprowadzającymi nasiona przez kanały wysiewające (10) do redlic (3) i (5). Redlice (3) i (5) wyposażone są w wymienne ostrza (8) i wzmocnione skrzydełka (9).

(1 zastrzeżenie)



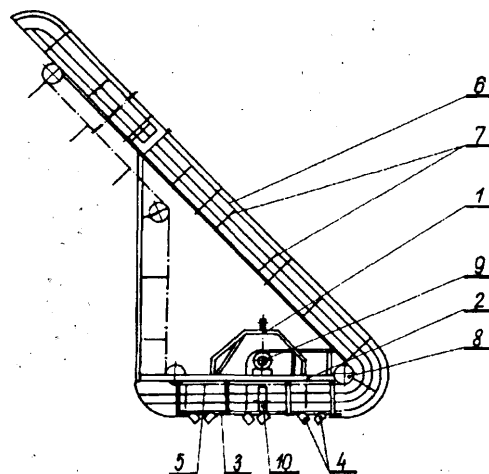
U1(21) 91629 (22) 90 12 17 5(51) A01D 25/00

(75) Paprocki Zdzisław, JAWOR

(54) **Wyorywacz do buraków**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i zmniejszenia ciężaru maszyny do zbioru ogłowień buraków. Wyorywacz do buraków ma stały ruszt (3), umieszczony za lemieszami (4), nad którym przebiega poziomy odcinek (5) zgrzeblowego przenośnika (6). Zgrzeblowy przenośnik (6) napędzany jest poprzez kierunkowy napędowy węzeł (8). Stały ruszt (3) połączony jest z obudową zgrzeblowego przenośnika (6).

(3 zastrzeżenia)



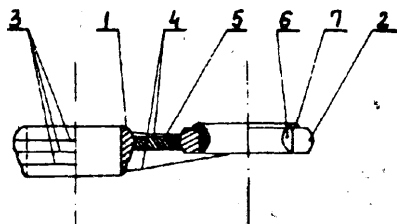
U1(21) 91067 (22) 90 09 25 5(51) A01K 87/04

(75) Michalski Stanisław, ŁOCHOWO;
Świniarski Jerzy, BYDGOSZCZ; Biskup
Krzysztof, BYDGOSZCZ

(54) **Przelotka wędkarska**

(57) Przelotka wędkarska charakteryzuje się tym, że składa się z korpusu (1) zawierającego występy (3), który połączony jest wspornikami skrajnymi (4) i wspornikiem środkowym (5) z gniazdem osadczym (2) posiadającym kształtowy pierścień (6) z kołnierзовym elementem oporowym (7).

(2 zastrzeżenia)



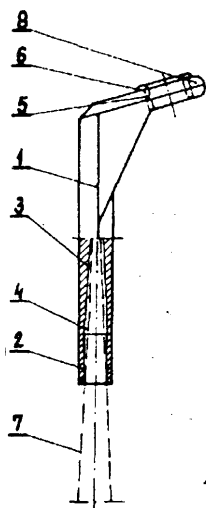
U1(21) 91068 (22)90 09 25 5(51) A01K 87/04

(75) Michalski Stanisław, ŁOCHOWO; Jerzy Swiniarski, BYDGOSZCZ; Krzysztof Biskup, BYDGOSZCZ

(54) Przelotka wędkarska

(57) Przelotka charakteryzuje się tym, że pełny korpus (1) w części mocującej kij szczytowy (7) posiada część cylindryczną (2) oraz część stożkową (3), natomiast część prowadząca (8) zawiera kształtowy pierścień osadczy (5) z kołnierзовym elementem oporowym (6). Część cylindryczna (2) oraz część stożkowa (3) tworzą szczelinę klejową (4).

(1 zastrzeżenie)



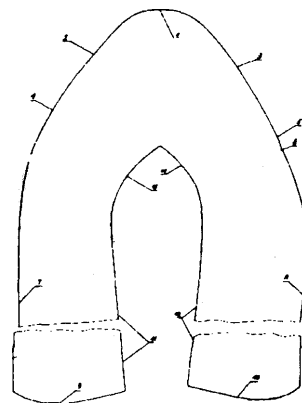
U1(21) 91025 (22)90 09 21 5(51) A43B 23/02

(75) Potoniec Elżbieta A., WARSZAWA

(54) Obuwie damskie

(57) Obuwie charakteryzuje się tym, że cholewka w rozłożeniu ma kształt zbliżony do litery V. Wierzchołek (1) ma kształt prawie prostego łuku, od którego z obu stron odchodzą linie (2) i (3) o kształcie zbliżonym do linii prostej. Linie (2) i (3) przechodzą w łuki (4) i (5). Linie o kształcie łuku (4) i (5) przechodzą w zarys wklęsłej linii (7) i (8), a następnie łukami (9) i (10) w zarys wewnętrzny cholewki. Łuki (9) i (10) połączone są liniami prostymi (11) i (12) z łukami (13) i (14).

(1 zastrzeżenie)



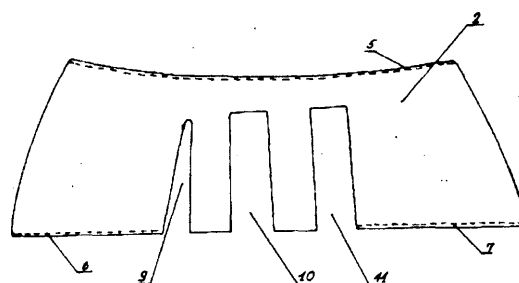
U1(21) 91026 (22) 90 09 21 5(51) A43B 23/07

(75) Potoniec Elżbieta A., WARSZAWA

(54) Obuwie damskie

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obuwie damskie, w którym po zamontowaniu cholewki uzyskuje się pantofel nadający się na każde podbicie. Obuwie ma cholewkę złożoną z czterech części, które połączone są ze sobą szwem. Część pierwsza ma kształt zbliżony do trójkąta o górnym wierzchołku zaokrąglonym i podstawie o kształcie lekko wypukłej linii. Jeden z zewnętrznych boków pierwszej części ma trójkątne wycięcie. Część druga (2) ma górną powierzchnię w kształcie linii wklęsłej, odpowiadającej wypukłej linii podstawy części pierwszej. Boki zewnętrzne mają zarys łuków. Dolna powierzchnia części (2) ma wycięcie (9) o kształcie trójkąta z zaokrąglonym górnym wierzchołkiem oraz wycięcia (10) i (11) o kształcie prostokąta o lekko zaokrąglonych górnych narożach. Część (2) poza zarysem wycięć (9), (10) i (11) jest połączona z częścią trzecią i czwartą.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91027 (22)90 09 21 5(51) A43D 3/00

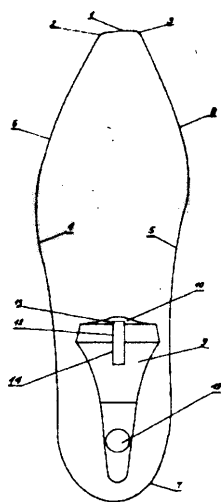
(75) Potoniec Elżbieta A., WARSZAWA

(54) Forma do kształtowania cholewek

(57) Forma w części przedniej ma ścięcie (1) o zaokrąglonych narożach (2) i (3). Część czołowa ma zarys trapezu, którego powierzchnie boczne (4) i (5) poprzez linię wypukłą zewnętrzną

(6) i od strony wewnętrznej przez linię wypukłą i wklęsłą (8) przechodzą w zarys pięty (7). Nad śródstopiem znajduje się wybranie o dwóch bokach prostych (9) i (10) oraz linii lekko wypukłej. Wzdłuż powierzchni wybrania o zarysie linii wypukłej znajduje się wzmocnienie (12) zamocowane końcami w wycięciu (13) i (14) boków (9) i (10). Poniżej wybrania z obu stron znajdują się otwory. Nad wyprofilowaną częścią pięty u góry znajduje się otwór (19).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91049 (22) 90 09 22 5(51) A45C 3/08

(75) Sulewski Zdzisław, CZĘSTOCHOWA

(54) **Kosmetyczka**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kosmetyczka wykonana w kształcie prostokąta zamykana na zamek błyskawiczny-

Kosmetyczka charakteryzuje się tym, że boczne ścianki (1) są wklęsłe a ich wysokość dobrana tak, że w dolnej części powyżej dna (2) są zagięte tworząc wkładkę (3), zaś w miejscu zagięcia pokryte są zgrzeiną (4), ponadto boczne ścianki (1) mają symetrycznie wykonane pionowe zgrzeiny (5).

(1 zastrzeżenie)

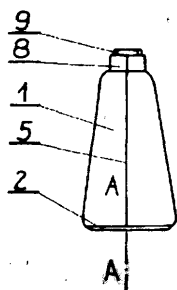


FIG. 2

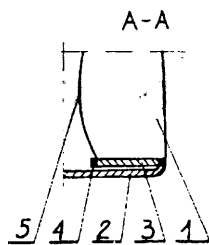


FIG. 3

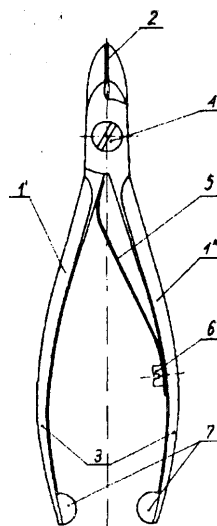
U1(21) 91007 (22) 90 09 19 5(51) A45D 29/02

(75) Naborowska Monika, WARSZAWA;
Lewandowski Tadeusz, WARSZAWA

(54) **Nożyczki do wycinania skórki przy paznokciach**

(57) Nożyczki do wycinania skórek przy paznokciach charakteryzują się tym, że część robocza z ostrzami (2) oraz rękojeść (3) stanowią jednolite wspólne ramiona (1') i (1'') o jednakowym, półeliptycznym zarysie przy czym półeliptyczny zarys ramion (1') i (1'') przechodzi w górnej, roboczej części w zarys prosty zakończony łukami krawędziowymi z ostrzami tnącymi (2), leżącymi w płaszczyźnie odchylonej od osi, przechodzącej przez płaszczyznę rękojeści o kąt wynoszący 8°. Ramiona (1') i (1'') są połączone w górnej części o prostym zarysie wkrętem mocującym (4). W części **środkowo-dolnej** o zarysie półeliptycznym znajduje się płaska sprężyna rozpirająca (5), mocowana **jednym** końcem do wklęsłej płaszczyzny wewnętrznej ramienia (1''), a drugim końcem opierająca się o przeciwległe ramię (1').

(1 zastrzeżenie)



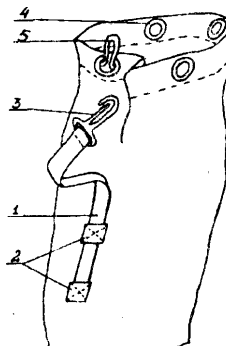
U1(21) 91546 (22) 90 12 05 5(51) A45F 3/00

(75) Łowczyński Roman, LUBLIN

(54) **Torba typu worek**

(57) Torba według wzoru użytkowego zapewnia dokładne, szczelne i bezpieczne jej zamknięcie. Torba charakteryzuje się tym, że jedno z oczek (4) wyposażone jest w ucho (5) w postaci pętli, zaś pasek (1) zakończony jest zaczepem (3).

(1 zastrzeżenie)



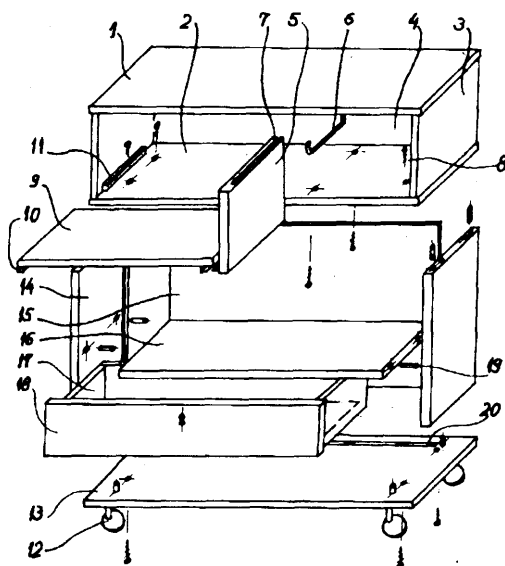
U1(21) 91827 (22)910121 5(51) A47B 37/02

(75) Antczak Stanisław, GDYNIA

(54) Stolik na sprzęt audiowizualny

(57) Stolik ma blat wierzchni (1) połączony z blatem wewnętrznym (2) dwoma ściankami bocznymi (3) i ścianką tylną (4) w skrzynkową część górną, wewnątrz której jest przegroda pionowa (5) i wysuwana półka (9) na prowadnicach (10, 11). Między częścią górną, a posadowioną na obrotowych kółkach (12) płytą podstawy (13) umieszczone są boki (14), połączone ścianką tylną (15) i przegrodą poziomą (16). Pod przegrodą poziomą (16) umieszczona jest szuflada (17).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 91034 (22) 90 09 20 5(51) A47C 4/02

(75) Głąb Jan, CZĘSTOCHOWA

(54) Krzesło rozbieralne

(57) Krzesło charakteryzuje się tym, że wsporniki (1) oparcia (3) połączone są z siedziskiem (4) rozłącznie, przy czym oparcie (3) przymocowane jest do wsporników (1) powyżej siedziska (4) i pod kątem rozwartym, zaś oparcie (3) i siedzisko (4) mają obrzeże (9) w kształcie wklęsło-wypukłym, natomiast tylne nogi (8) krzesła są krótsze.

(3 zastrzeżenia)

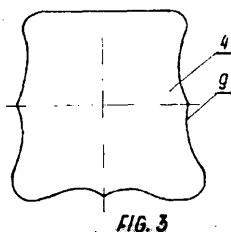
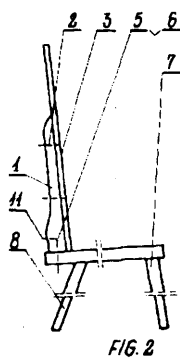


FIG. 3

U1(21) 91006 (22)90 09 17 5(51) A47G 7/04

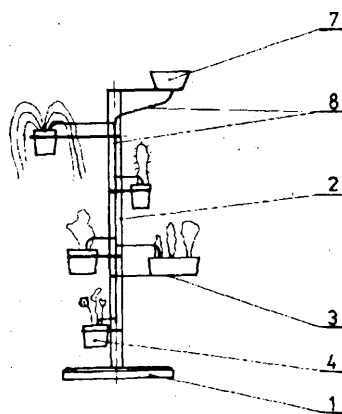
(75) Słomski Józef, ŻERNICA

(54) Kwietnik

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest słupowy kwietnik z wysięgnikowymi nośnikami pojemników na kwiaty lub inne elementy dekoracyjne.

Kwietnik ma wysięgnikowe nośniki (3) wykonane z pręta metalowego odpowiednio wygiętego, przy czym każdy nośnik (3) od strony słupa (2) zakończony jest jednozwojową spiralą o osi prostopadłej do osi nośnika (3). Spirala ma średnicę wewnętrzną równą zewnętrznej średnicy słupa (2). Skok spirali równy jest zewnętrznej średnicy słupa (2), a kąt opasania spirali na słupie (2) wynosi $270^\circ + 360^\circ$. Spiralne zakończenie nośników (3) pozwala na zakładanie nośników w dowolnym miejscu słupa (2) bez konieczności zmiany układu nośników wyżej położonych.

(3 zastrzeżenia)

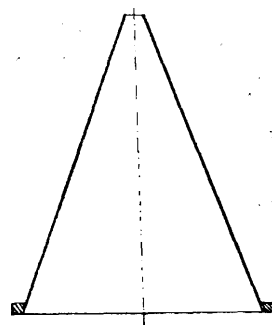


U1(21) 89568 (22) 90 02 27 5(51) A47J 27/36

(75) Chodnicki Aleksander, WARSZAWA;
Gawryszewski Cezary, WARSZAWA**(54) Urządzenie zapobiegające wykipieniu mleka**

(57) Urządzenie zapobiegające wykipieniu mleka ma kształt w przybliżeniu stożka ściętego pustego w środku obciążonego przy podstawie o większej średnicy.

(1 zastrzeżenie)



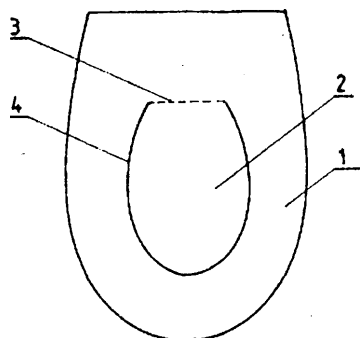
U1(21) 91010 (22) 90 09 19 5(51) A47K 13/24

(75) Andersz Grzegorz, TRZEBNICA

(54) Papierowa nakładka sedesowa

(57) Papierowa nakładka ma kształt dopasowany do kształtu deski i wewnętrzną część (2) wyznaczoną przez wewnętrzne nacięcie (4).

(4 zastrzeżenia)



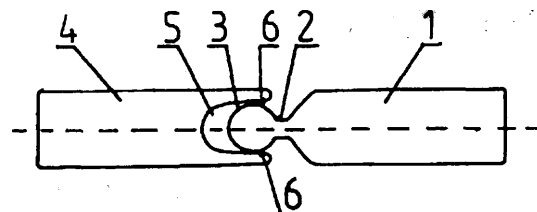
UI(21) 91024 (22)90 09 19 5(51) A61F 5/10
A63B 23/00

(75) Andruszkiewicz Stanisław, OPOLE; Pasoń
Stefan, ŁĄCKO

(54) Przyrząd do ćwiczeń nadgarstka

(57) Z toczzonego korpusu (1) wyprowadzony jest trzonek (2) zakończony kulą (3). Drugi element toczony to drewniany uchwyt (4) z wytoczonym z jednego końca głębokim otworem - tuleją (5), w którym swobodnie mieści się kula (3). Kula (3) zabezpieczona jest pierścieniem sprężystym (6) przed wypadaniem.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91029 (22) 90 09 21 5(51) A61B 17/24

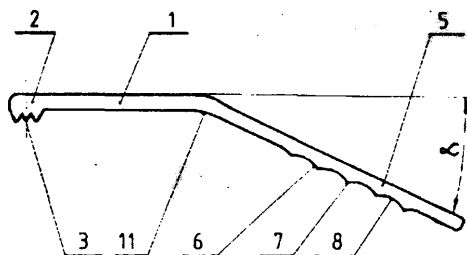
(75) Dudziec Włodzimierz, WARSZAWA

(54) Przyrząd do pielęgnacji języka

(57) Celem wzoru użytkowego jest rozwiązanie zagadnienia konstrukcji przyrządu, zwiększającego asortyment przyrządów przeznaczonych do zabiegów higieny jamy ustnej.

Czyszczenie języka przy pomocy przyrządu, w połączeniu ze szczotkowaniem zębów, pozwala na wyeliminowanie przykrego zapachu z ust wywołanego, zwłaszcza, przez tytoń, alkohol, resztki jedzenia oraz szkodliwe drobnoustroje związane z chorobami ust i zębów, co umożliwia uzyskanie zadowalającego stanu higieny jamy ustnej. Przyrząd ma chwyt (1) zakończony głowicą (2) zaopatrzoną w krawędzie (3). Głowica (2), o kształcie wydłużonej płytki z końcami zaokrąglonymi promieniami, połączona jest z chwytem (1) w kształcie litery T. Zakończenie (5) chwyty (1) tworzy z płytką głowicy (2) kąt α równy w przybliżeniu 25°. Zakończenie (5) ma relief (6) złożony z występów (7) i wgłębień (8).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 91075 (22)90 09 26 5(51) A63H 17/00

(71) INTERKON Przedsiębiorstwo Produkcji i
Usług Sp. z o.o., KOSZALIN

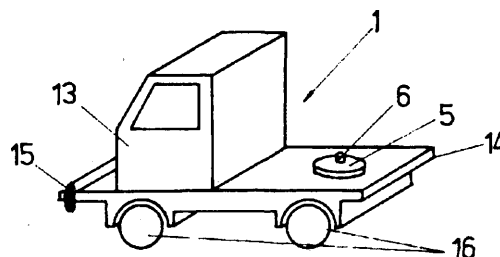
(72) Pietruszkiewicz Jan, Rybarczyk Zdzisław,
Bałwierz Ryszard

(54) Zabawka kombinowana

(57) Zabawka składa się z ciągnika samochodowego (1), platformy (2), skrzyni ładunkowej (3) i cysterny (4).

Ciągnik samochodowy (1) wyposażony jest w złącze (5) z łącznikiem (6), platforma (2) wyposażona jest w złącze (8) z otworem (7), askrzyni ładunkowa (3) wyposażona jest w złącze (10) z otworem (9), zaś cysterna (4) wyposażona jest w złącze (12) z otworem (11).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

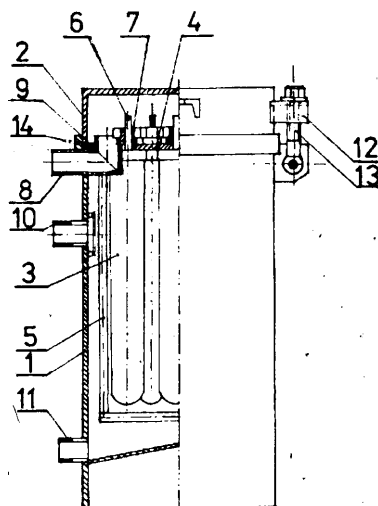
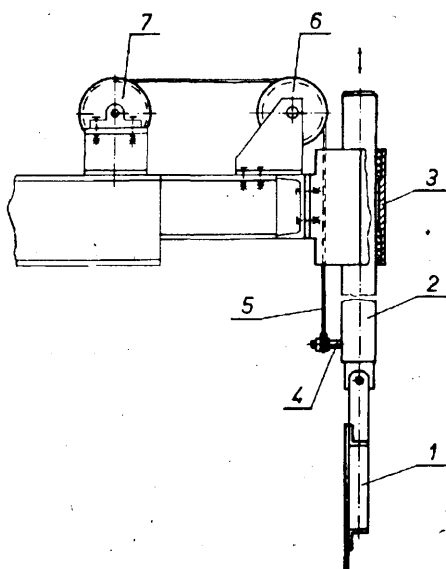
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

UI(21) 91003 (22) 90 09 17 5(51) B01D 21/24

(71) CHLOREX Przedsiębiorstwo Innowacyjne,
POZNAŃ(72) Kozłowski Leon, Szmidt Wojciech, Pluta
Jerzy, Frąckowiak Jacek(54) **Mechanizm regulacji położenia zgrzebła
kożucha urządzenia do obsługi osadników
wielostrumieniowych**

(57) Mechanizm zawiera liny (5) nawinięte na bębny (7) związane z wózkiem urządzenia oraz zgrzebło (1) zawieszone przegubowo na dwóch pionowych suwakach (2) osadzonych przesuwnie w prowadnicach (3) przymocowanych do wózka urządzenia. Suwaki (2) posiadają z boku uchwyty (4) do zamocowania końców lin (5).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 91718 (22) 90 12 31 5(51) B01D 45/00

(71) ENERGOPOMIAR Zakłady

Pomiarowo-Badawcze Energetyki, GLIWICE

(72) Butkiewicz Eugeniusz

(54) **Separator cieczy**

(57) Separator jest urządzeniem przenośnym przeznaczonym do wykroplenia cieczy z próbki spalin pobieranej w czasie pomiarów stężenia pyłu.

Szczelna obudowa (1) ma kształt prostopadłościanu, którego podstawą jest jedna ze ścian o największej powierzchni. Jej ściany boczne są wykonane w postaci radiatora, a od góry jest wyposażona w uchwyt (6) i króciec (3) wylotowy. Króciec (2) wlotowy jest wykonany w kształcie dyfuzora o max. kącie rozwarcia 7° i przechodzi przez poprzeczne przegrody (5) sitowe. Króciec (3) wylotowy jest wykonany w kształcie konfuzora gest wyposażony w tulejkę (7) mierniczą. Króciec (2), powierzchnia odbijająca i przegrody (5) tworzą w obudowie (1), na drodze przepływającego czynnika, poziomy kanał nawrotny.

(1 zastrzeżenie)

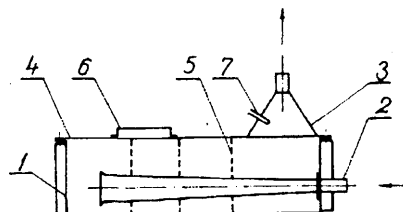
UI(21) 91033 (22) 90 09 20 5(51) B01D 29/33

(75) Ostrzycharz Franciszek, WROCŁAW

(54) **Filtr do oczyszczania wody**

(57) Filtr do oczyszczania wody, składający się z obudowy (1), pokrywy (2), filtracyjnych świec (3) zamocowanych w koszu (5), oraz wyposażony w doprowadzający króciec (10), odprowadzający króciec (8) i spustowy króciec (11), charakteryzuje się tym, że odprowadzający króciec (8) ma kształt kolanka, którego ramię wlotowe jest zamocowane w płaskowniku (9) przytwierdzonym do wewnętrznego kołnierza obudowy (1), a ramię wylotowe jest zamocowane w ścianie obudowy (1), zaś wlot króćca (8) jest usytuowany we wnętrzu pokrywy (2).

(1 zastrzeżenie)



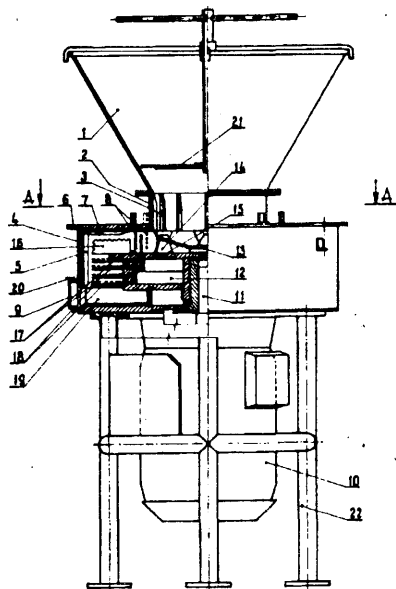
U1(21)91080 (22)90 09 28 5(51) B02C 18/12

- (71) MEPROZET Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji
Produkcji Zwierzęcej, GDANSK
(72) Bucholc Roman, Kędzierski Adam, Budźko
Ryszard

(54) Rozdrabniacz do pasz soczystych

(57) Rozdrabniacz składający się z leja zasypowego, korpusu z otworem wylotowym, umieszczonego na konstrukcji nośnej, wirnika rozdrabniającego i silnika charakteryzuje się tym, że w pokrywie (6) zamocowane są na stałe, naprzemiennie na okręgach w różnych odległościach od środka noże (8), współpracujące z nożami (14), zamocowanymi do tarczy (15) wirnika (12). Noże (14) są rozmieszczone równomiernie na okręgu o promieniu znajdującym się między nożami (8) zamocowanymi w pokrywie (6). Także do górnej części wirnika (12) są zamocowane promieniowo **przecierająco-wygarniające** łopatkę (16) z naciętym uzębieniem. W środkowej części wirnika (12) są zamocowane cztery pierścienie (17) z nożami (18) ustawionymi w kierunku korpusu (4). Noże (8), (14), (18) mają kształt trapezu z dwiema naostrzonymi krawędziami. Cylindryczna powierzchnia wewnętrzna zasypowego leja (2) i korpusu (4) ma wstawane żebra (3) i (5) **stanowiące** zabieraki. Pokrywa (6) od wewnętrznej strony ma wstawane promieniowo żebra (7).

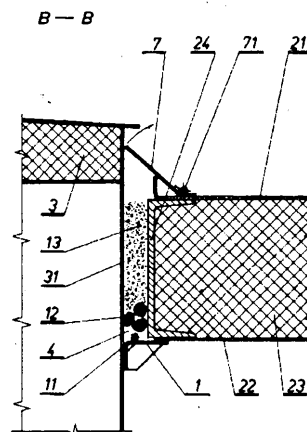
(1 zastrzeżenie)



obrotowo do segmentów i wspartymi ukośnie o ściany (3). Na połączeniu między segmentami obrzeża górnych płyt (21) są wygięte do góry, a na nie nałożona jest płyta korytkowa, natomiast obrzeża dolnych płyt (22) posadowione są na półce wsporczej.

Wzór ma zastosowanie w elektrofiltrach suchych do odpylania gazów toksycznych. Umożliwia łatwy montaż i demontaż stropu z jednoczesnym zapewnieniem szczelności od wnętrza elektrofiltra oraz od czynników atmosferycznych z zewnątrz.

(4 zastrzeżenia)



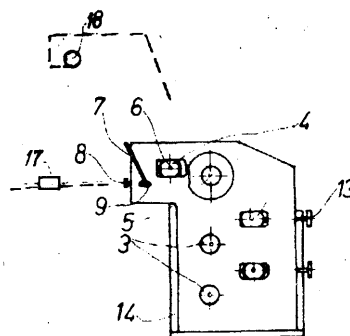
U1(21) 91742 (22) 91 01 04 5(51) B05C 1/08

- (75) Dębowski Zbigniew, SŁUPSK

(54) Urządzenie do powlekania tkaniny wstęgowej środkiem powlekającym, zwłaszcza dekoracyjnym

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wałek dociskowy współpracujący z wałcem roboczym osadzony jest na wałku (6) w tulejach przesuwanych (4), przemieszczanych w otworach wykonanych w stojakach podporowych za pomocą śrub dociskowych (8). Wałek roboczy jest częściowo zanurzony w zbiorniku środka **powlekającego**, a do stojaków podporowych zamocowana jest przekładnia do napędu zespołu walców.

(1 zastrzeżenie)



U1(21)91038 (22)90 09 20 5(51) B03C 3/82

- (71) GŁOGÓW Kombinat Górniczo-Hutniczy
Miedzi - Huta Miedzi, ŻUKOWICE
(72) Smreczański Witold, Warmuz Marian,
Łoziński Bolesław, Czerwiński Piotr, Naskręt
Jerzy, Matysiak Adam, Chojnowski
Mieczysław, Peszat Stanisław, Mirynowski
Lech, Dec Jerzy

(54) Strop elektrofiltra

(57) Strop charakteryzuje się tym, że na połączeniu segmentów stropu ze ścianami elektrofiltra oraz ze ścianami komór (3) izolatorów, utworzone szczeliny montażowe (4) są zamknięte od góry na całej długości okapowymi płytami (7) zamocowanymi

U1(21) 91046 (22) 90 09 21 5(51) B08B 1/00
B60S 3/00

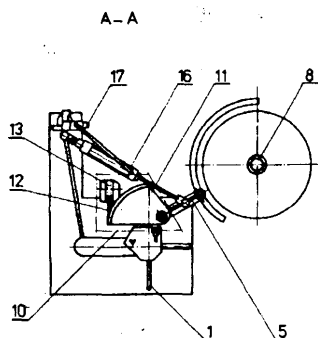
(71) PKP Biuro Projektów Kolejowych,
KRAKÓW

(72) Hojda Leszek, Szajta Janusz

(54) **Konstrukcja szczotki do mechanicznego mycia wagonów**

(57) Konstrukcja charakteryzuje się tym, że do ramienia (5) szczotki przymocowane **jest** tłoczek siłownika (16) pneumatycznego a cylinder siłownika (16) pneumatycznego przytwierdzony jest do konstrukcji słupa (1) nośnego szczotki, na którym zabudowane są elementy sterujące (17) siłownika (16) pneumatycznego. W przypadkach grożących awarią operator myjni ze stanowiska sterowniczego uruchamia siłownik (16), który powoduje ruch tłoczyska a **tym** samym poprzez ruch ramienia (5) szczotki następuje jej odciągnięcie od podłogi wagonu.

(1 zastrzeżenie)



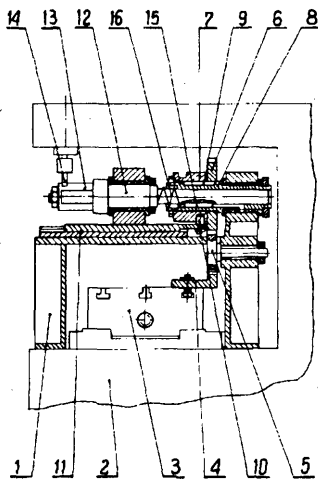
U1(21) 91015 (22) 90 09 18 5(51) B23C 3/08

(71) DEZAMET Zakłady Metalowe, NOWA
DĘBA

(72) Klejnborg Józef, Twaróg Stanisław

(54) **Urządzenie do frezowania krzywek
bębnowych, zwłaszcza na frezarkach
uniwersalnych**

(57) Urządzenie składa się z podstawy (1) zamontowanej na stole poprzecznym frezarki (2), **suportu** (11) z rolką kopijącą



(10). Na suporcie (11) umieszczona jest tuleja podpierająca wrzeciono (12). Do stołu wzdłużnego frezarki (3) zamocowana jest listwa zębata (4) sprzęgnięta kinematycznie z tuleją wrzeciona (8) i wrzecionem (12) poprzez przekładnię kół zębatych (5), (6) i wpusty (9,15). Na swobodnym końcu wrzeciona (12) umieszczona jest nacinana krzywka (13).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 91095 (22) 90 09 29 5(51) B23D 15/06

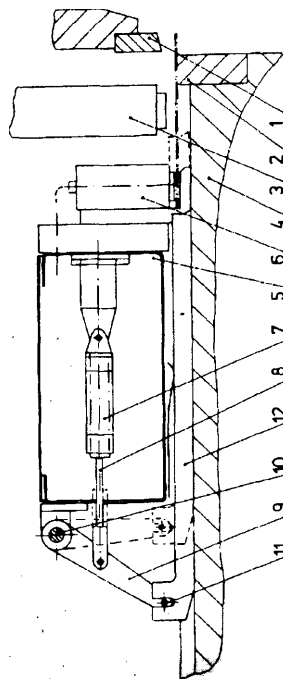
(71) POSTEOR Przedsiębiorstwo Wdrażania
Postępu Technicznego, POZNAN; Fabryka
Kuchni WROMET, WRONKI

(72) Mayer Władysław, Jankowski Marek,
Gniadek Romuald

(54) **Stanowisko automatycznego cięcia blach**

(57) Belka podająca (5) arkusz blachy do przestrzeni roboczej wyposażona jest w siłownik (7), którego tłoczek (8) połączony jest z wahaczowym ramieniem (9), którego górny koniec jest osadzony obrotowo na poprzecznym wałku (10), sprzężony m z belką podającą (5), a przeciwny koniec poprzez przegub (11) połączony jest z wyrzutowym ramieniem (12) wyrzutnika).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91079 (22) 90 09 28 5(51) B24B 7/16

(71) TELKOM-ZWUT Zakłady Wytwórcze
Urządzeń Telefonicznych, WARSZAWA

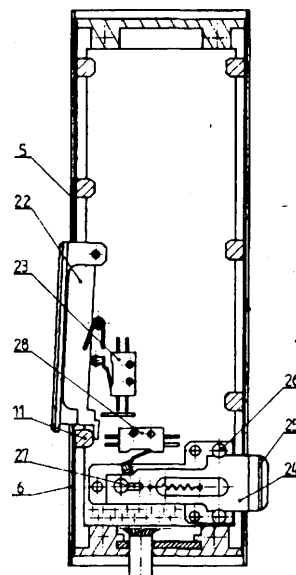
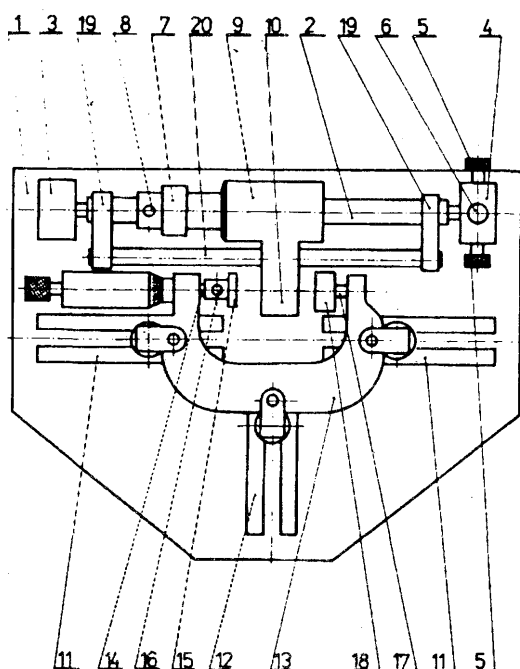
(72) Kaźmirski Jan

(54) **Przyrząd do regeneracji kowadełek stałego
mikrometru**

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że składa się z podstawy (1) w kształcie prostokąta, na której równoległe do jej dłuższego boku jest zamocowany z jednej strony w gnieździe przegubowym (3), a z drugiej w gnieździe regulacyjnym (4) wałek ustawczy (2), na którym znajduje się nakrętka (7) zawierająca wkręt dociskowy (8) oraz suwak ustawczy (9), mający ramię (10) prostopadłe

do wałka ustawczego (2). **Gniazdo** regulacyjne (4) ma dwa wkręty regulacji poziomej (5) umieszczone po bokach i jeden wkręt regulacji pionowej (6) umieszczony u góry gniazda regulacyjnego (4). Równoległe do wałka ustawczego (2) po dwóch bokach podstawy (1), są umiejscowione dwa szynowe uchwyty dociskowe (11) oraz trzeci (12) pośrodku, prostopadły do wałka ustawczego (2). W których mocowany jest mikrometr śrubowy (13). Na kowadełko ruchome (14) mikrometru nałożona jest tulejka ustawcza (15), natomiast przy kowadełku stałym (17) znajduje się docierak (18).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91017 (22) 90 09 20 5(51) B30B 15/04

(71) Polska Akademia Nauk, **Zakład Wysokich Ciśnień, WARSZAWA**

(72) Bujnowski Wacław

(54) **Korpus wysokociśnieniowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest korpus wysokociśnieniowy do realizacji procesów wysokociśnieniowych przy użyciu wysokich ciśnień hydro- lub izostatycznych.

Korpus utworzony **jest** z pakietu prostokątnych blach (2) złączonych przelotowo elementami łączącymi (8). Blachy (2)

U1 (21) 91078 (22)90 09 28 5(51) B25J 9/16

(71) instytut Mechaniki Precyzyjnej,
WARSZAWA

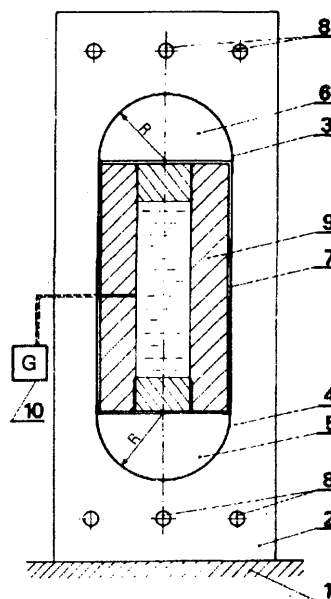
(72) Królik Krzysztof, Idzikowski Józef

(54) **Sterownik ręczny, zwłaszcza dla robota przemysłowego**

(57) Wzór przedstawia funkcjonalną konstrukcję sterownika wyposażonego w elementy sterowania dla czterech układów współrzędnych ruchu robota.

Sterownik charakteryzuje się tym, że pakiet z osprzętem elektronicznym sterownika składa się z dwóch płytek drukowanych ustalonych pomiędzy **sobą** za pomocą wsporników (11) z wycięciami i ustalany jest w podstawie dzielonej obudowy za pomocą występów wykonanych w dolnej części wsporników (11) i obrzeży wykonanych w podstawie. Na górnej płytce wyposażonej w **sty**ki membranowe usytuowana jest folia i klawisze, zaś na niej ramka z wycięciami na klawisze, przykręcona do górnej płytki drukowanej. W pokrywie obudowy wykonane są wycięcia grupujące klawisze. Ponadto zamocowany jest przycisk uaktywniający (22) z lewej strony sterownika i przycisk stop bezpieczeństwa (25) z prawej strony sterownika.

(1 zastrzeżenie)



tworzące pakiet mają współosiowe, przelotowe wybranie (7) o przekroju wzdłużnym w kształcie prostokąta zakończonego od strony jednej z par równoległych boków półkolami (3) i (4) o promieniu (R), w których osadzone są: kowadło górne (6) i kowadło dolne (5). Przekrój poprzeczny kowadeł (4) i (6) jest półkołem o promieniu (R), a ich długość jest większa niż grubość pakietu blach (2). Korpus może być stosowany jako korpus prasy hydraulicznej.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 91018 (22)90 09 20 5(51) B30B 15/04

(71) Polska Akademia Nauk, Zakład Wysokich Ciśnień, WARSZAWA

(72) Bujnowski Wacław

(54) Korpus wysokociśnieniowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest korpus wysokociśnieniowy do realizacji procesów wysokociśnieniowych przy użyciu wysokich ciśnień **hydro-** lub izostatycznych.

Korpus charakteryzuje się tym, że blachy (2), (2') tworzące pakiety (3), (3') mają przelotowe, współosiowe wybranie (4) o przekroju wzdłużnym w kształcie prostokąta zakończonego od strony jednej z par równoległych boków półkolami (5), (5') o promieniu (R), w których osadzone są kowadło górne (7) i kowadło dolne (6). Przekrój poprzeczny kowadeł (7) i (6) jest półkołem o promieniu (R), a ich długość jest większa niż grubość zestawu dwóch pakietów (3), (3'). Korpus może być stosowany jako korpus prasy hydraulicznej.

(1 zastrzeżenie)

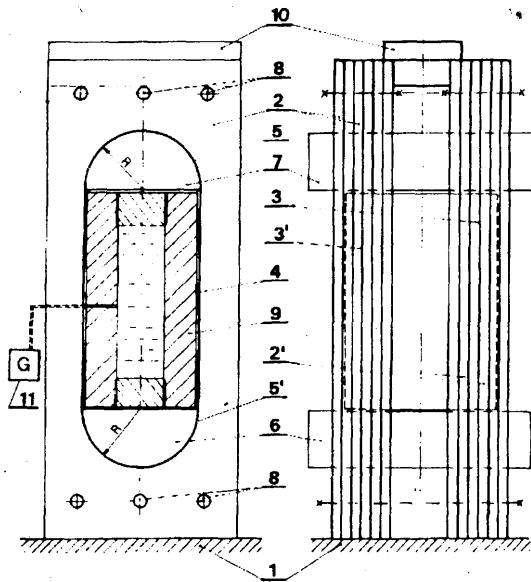


FIG. 1

FIG. 2

(54) Urządzenie do załadunku i transportowania słupów energetycznych

(57) Do belki połowej (9) ciągnika (1) przymocowany jest wysięgnik (10) o kształcie figury geometrycznej złożonej z prostokąta, którego jeden dłuższy bok przymocowany jest do belki połowej (9), a drugi dłuższy bok stanowi podstawę trójkąta równoramiennego, w którego wierzchołku wmontowane jest koło linowe (11), które poprzez linę (12) wciągarki (3) zakończonej hakiem (13) połączone jest z dwoma zaczepami (14). Zaczepy (14) zbudowane są z obejmy (15) wykonanej w kształcie litery U mającej na końcach wykonane otwory i z przetyczki sworzniowej (16). W dwukołowym wózku (5) do ramy nośnej (6) podwieszone są dwie belki podporowe (17), których końce podwieszone są do wieszaków (19) przymocowanych do wsporników wbudowanych w część środkową płaszczyzny ramy nośnej (6) i do jej boków.

(1 zastrzeżenie)

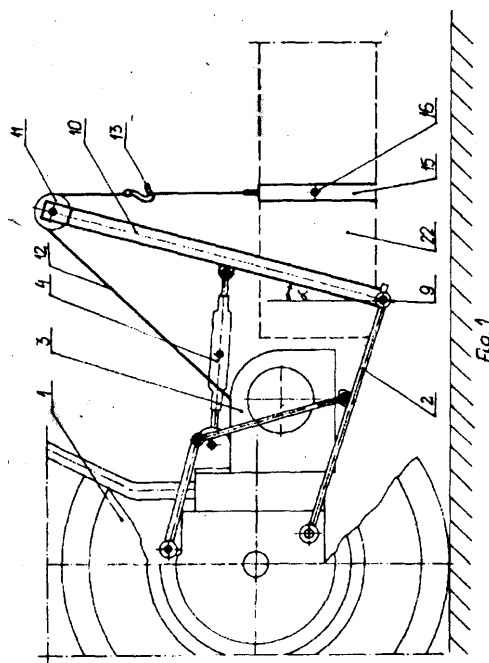


Fig. 1

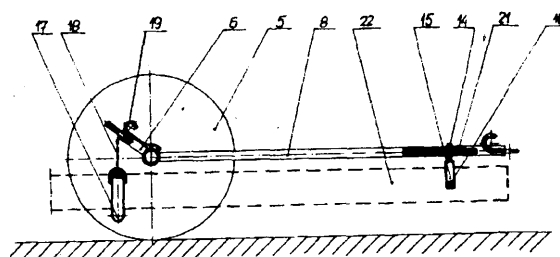


Fig. 3

U1(21) 91021 (22) 90 09 19 5(51) B60P 3/40

(71) ELTOR Przedsiębiorstwo Elektryfikacji i Technicznej Obsługi Rolnictwa, POZNAN

(72) Cymbor Wiesław, Maszota Zenon

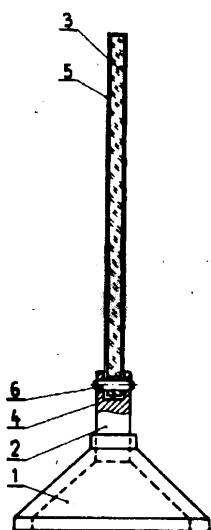
U1(21) 91073 (22)90 09 26 5(51) B60Q 7/00
E01F 9/00

(75) Grzeszczuk Jerzy, KRAKÓW; Grzeszczuk
Marta, KRAKÓW

(54) Urządzenie do sygnalizacji awarii

(57) Urządzenie ma okrągłą tarczę (3) osadzoną suwliwie w prostokątnym wybraniu (4) znajdującym się we wsporniku (2) w postaci okrągłego pręta, którego dolna część jest osadzona trwale w przyssawce (1).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 91775 \ (22) 91 01 11 5(51) B65D 1/02

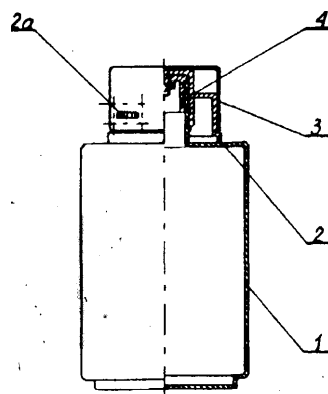
(75) Orfinger Henryk, WARSZAWA

(54) Pojemnik do płynów

(57) Pojemnik przeznaczony jest na środki kosmetyczne.

Pojemnik charakteryzuje się tym, że na górnej podstawie butelki (1) znajduje się eliptyczny kołnierz, o który oparta jest dolna krawędź zakrętki (2) przystosowanej przykrywką (3), mającą kształt spłaszczzonego walca o przekroju poprzecznym odpowiadającym kształtem zarysowi kołnierza usytuowanego na zewnętrznej stronie całego obwodu zakrętki (2) w pobliżu jej dolnej krawędzi, o wysokości nieco większej niż łączna wysokość walcowej części zakrętki (2) i wystającej ponad zewnętrzny kołnierz dolnej części tej zakrętki. Zakrętka (2) jest ponadto wyposażona na zewnątrz swojej dolnej części, powyżej kołnierza na całym obwodzie w cztery grupy wypustek (2a), co najmniej po 8 w każdej grupie, usytuowanych równomiernie względem swych osi symetrii. Przykrywka (3) wewnątrz, w pobliżu dolnej krawędzi jest wyposażona na całym obwodzie w cztery grupy wgłębień kształtem odpowiadającym wypustkom (2a) i współpracujących z nimi, w ilości po kilka więcej w każdej grupie niż ilość tych wypustek oraz o wysokości większej niż wysokość każdej z nich.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91047 ✓ (22) 90 09 21 5(51) B65D 41/22

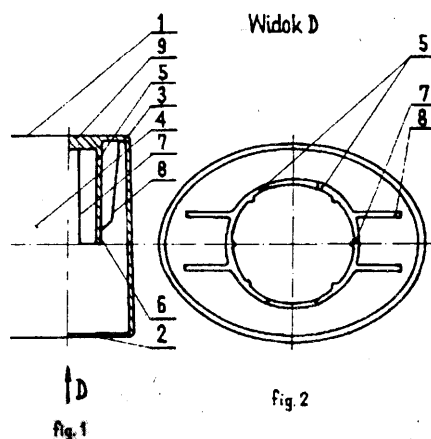
(71) POLLENA-MALWA Fabryka Kosmetyków,
ŚWIĘTOCHŁOWICE

(72) Jagiełłowicz Janina

(54) Nasadka kołpakowa na butelkę z płynem kosmetycznym

(57) Nasadka kołpakowa na butelkę z płynem kosmetycznym, charakteryzuje się tym, że zarówno dolna podstawa (2), jak i denko (3) podstawy górnej są utworzone przez elipsy o takich wymiarach, które umożliwiają przy założonej wysokości nasadki (1) uzyskać kąt nachylenia ścianki bocznej (4) o 1 stopień, natomiast na ściankach wewnętrznych przewodnic (5) mających kształt dwóch łuków są osadzone półkoliste wypustki (6), a przewodnice (5) są zespolone ze sobą na odpowiedniej wysokości u podstawy denka (3), ponadto na zewnętrznych ściankach przewodnic (5) są usytuowane żeberka (7) połączone u swej podstawy z denkiem (3), zaś krawędź zewnętrzna żeberka (7) jest pochylona pod kątem 5 stopni w kierunku przeciwnym niż krawędź (8) ścianki bocznej (4) nasadki (1). Denko (3) na swej zewnętrznej powierzchni ma ornament zdobniczy (9).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91076 (22)90 09 26 5(51) B65F 1/16

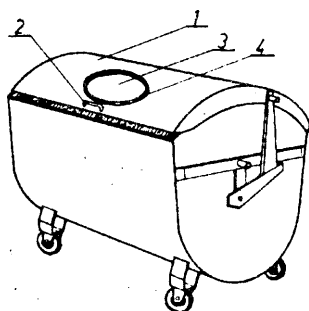
(71) PRESKO Wytwórnia Urządzeń
Komunalnych, WROCŁAW

(72) Karpiński Stanisław

(54) Pojemnik na nieczystości stałe o rozszerzonym zastosowaniu

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że **odchylna** pokrywa (1) ma powyżej uchwyty (2) wycięty otwór (3).

(1 zastrzeżenie)



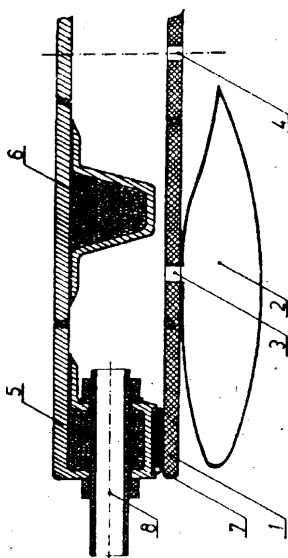
U1(21) 91005 (22)90 09 17 5(51) B65G 7/06

(75) Paul Jakub, GDAŃSK

(54) Platforma na poduszce powietrznej

(57) Płyta nośna (5) korpusu zaopatrzona jest w żebra usztywniające (6). Skrajne żebra (6) stanowią **ściany** boczne korpusu i połączone są z płytą (1) poprzez podkładkę gumową (7). Platforma ma króciec dolotowy (8) powietrza dostarczanego do osłony elastycznej (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91009 (22)90 09 19 5(51) B65G 47/74

(75) Mydlowski Mirosław, WARSZAWA

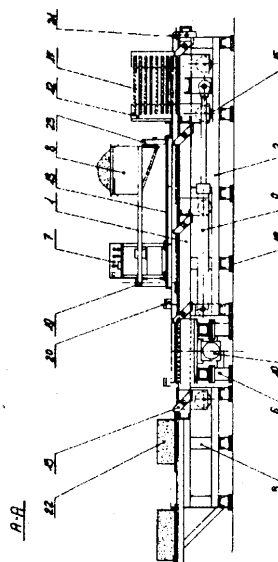
(54) Podajnik palet

(57) Podajnik palet składa się z wózka podającego (1) wyposażonego na końcu w rolkę wybierającą (21), który przenika przez stół wibracyjny (6) i jest podparty stołem tylnym (3) i połączony ze stołem przednim (2) łącznikiem lewym i łącznikiem prawym oraz wózka transportowego (8), który z jednej strony

jest zamocowany na wysięgniku (19) przymocowanym do łącznika lewego, a z drugiej strony podparty jest kołem (23) stykającym się z **pokrywą** łącznika lewego i pokrywą stołu przedniego (13), która umieszczona jest powyżej przesuwanych palet (17).

Na końcu stołu przedniego (2) umieszczony jest magazyn palet (12), a uchwyty (20) umieszczone **są na łączniku** lewym i prawym na wysokości stołu wibracyjnego (6), który całkowicie wyizolowany jest z konstrukcji podajnika.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91044 (22) 90 09 21 5(51) B66D 1/80

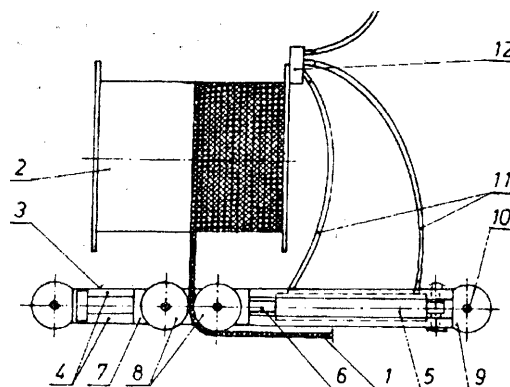
(71) Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń, BYTOM

(72) Grossman Zbigniew, Stula Zdzisław

(54) Urządzenie do układania liny na bębnie kołowrotu

(57) Urządzenie ma ramową prowadnicę (3), mieszczącą siłownik (5) połączony z przemieszczanym wzdłuż osi bębna (2) wodzikiem (7), zaopatrzonym w zestaw dwóch krążków naprowadzających (8), między którymi przechodzi lina (1) przed wejściem na bęben (2). Ramowa prowadnica (3) jest zakończona obustronnie płytami (9), w których są wykonane montażowe otwory (10) do mocowania urządzenia na konstrukcji ramy kołowrotu lub na spągu przed kołowrotem.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91002 (22)90 09 17 5(51) B66F 5/04

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Oczyszczania Miast, ŁÓDŹ

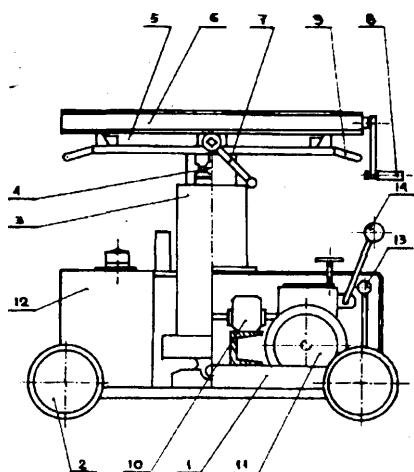
(72) Stegliński Wsiewołod, Rybarkiewicz Andrzej

(54) Podnośnik hydrauliczny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest podnośnik hydrauliczny stosowany szczególnie w zajezdniach tramwajowych przy naprawach głównych zespołów napędowych.

Podnośnik ma na ramie (1) wyposażonej w kółka szynowe (2) centralnie zamontowany siłownik hydrauliczny (3), na którego tłoczysku, na obrotowym przegubie (4) zamieszczona jest platforma składająca się z dwóch przesuwanych względem siebie blatów (5,6).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 91674 (22) 90 12 21 5(51) B66F 5/04

(23) MPT Międzynarodowe Targi Rolno-Przemysłowe "Polagra-90" 04 10 90

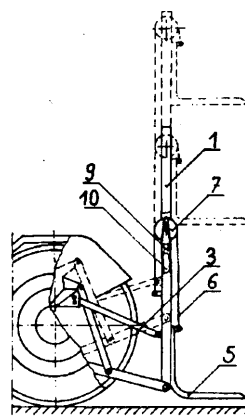
(71) TORFBUD Przedsiębiorstwo
Wielobranżowe Spółka z o.o., POZNAŃ

(72) Górski Ignacy, Gardzielewski Józef, Jandula Roman, Falkiewicz Henryk

(54) Podnośnik widłowy

(57) Podnośnik charakteryzuje się tym, że krążek linowy (7), przez który przechodzi lina (6) przesuwająca widły (5) zamocowany jest do tłoczyska (9) siłownika hydraulicznego (10). Siłownik hydrauliczny (10) zamocowany jest w ramie (1) i połączony z układem hydrauliki zewnętrznej ciągnika.

(1 zastrzeżenie)

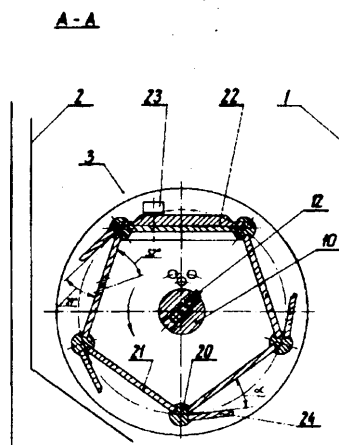
**DZIAŁ C****CHEMIA I METALURGIA**

U1(21) 91065 (22) 90 09 24 5(51) C25D 17/16

(71) UNITRA-KAZEL Przedsiębiorstwo
Przemysłu Elektronicznego, KOSZALIN(72) Albinowski Zdzisław, Chorębała Tadeusz,
Jankowski Andrzej**(54) Urządzenie bębnowe do pokrywania
galwanicznego przedmiotów**

(57) Urządzenie bębnowe składające się z wanny (1) z umieszczoną w niej anodą (2) oraz bębna galwanizatorskiego (3) charakteryzuje się tym, że w wzdłużnym wybraniu tulei (10) części katodowej bębna znajduje się katoda listkowa (12) wystająca promieniowo z tulei (10), a do prętów (20) łączących płyty perforowane (21) przymocowane są listwy (24) wystające na zewnątrz i w kierunku obracania się pojemnika, natomiast anoda (2) ma postać dwóch, biegnących wzdłuż tulei (10) i stykających się pod kątem, powierzchni.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

U1(21) 91357 (22) 90 11 08 5(51) E04B 2/00

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe
CADsystem MIASTOPROJEKT,
WROCŁAW

(72) Koch Jan Grzegorz

(54) **Prefabrykowany element ściany osłonowej**

(57) Ukształtowanie elementu według wzoru użytkowego ułatwia wykonanie połączeń ściany osłonowej ze ścianą poprzeczną nośną budynku.

Prefabrykowany element **ściany** osłonowej z żelbetowym szkieletem, ma jedno pogrubione żebro (3) szkieletu (1), w którym znajdują się gniazda (5) ze stalowymi prętami.

(2 zastrzeżenia)

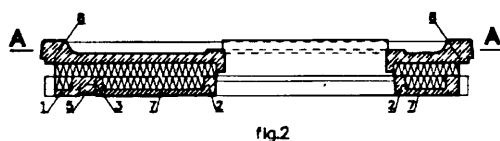
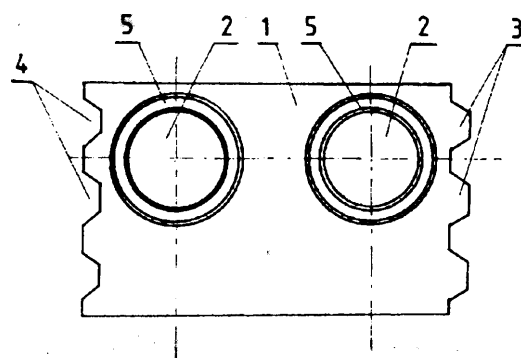


fig.2

U1(21) 91040 (22) 90 09 20 5(51) E04B 2/02

(71) BUDUS, Przedsiębiorstwo Wielobranżowe,
POZNAN(72) Słuja Jarosław, Ratajczak Tadeusz, Bugajny
Paweł(54) **Pustak**(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pustak (1) w kształcie prostokąta z dwoma otworami (2) o przekroju kołowym, których osie usytuowane są w odległości między ścianką licową a ścianką wewnętrzną w przybliżeniu jak 2 : 1. W jednej ścianie bocznej **pustak** (1) ma jeden pionowy wypust (3), w kształcie trapezu, natomiast w przeciwległej ścianie ma jeden wpust (4), odpowiadający kształtem wypustowi (3).

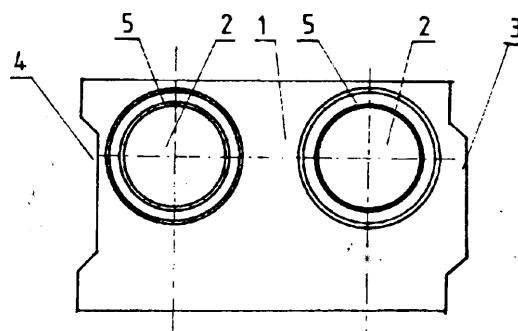
(4 zastrzeżenia)

U1(21) 91039 (22) 90 09 20 5 (5 1) E04B 2/02

(71) BUDUS, Przedsiębiorstwo Wielobranżowe,
POZNAN(72) Słuja Jarosław, Ratajczak Tadeusz, Bugajny
Paweł(54) **Pustak**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pustak (1) w kształcie prostokąta z dwoma otworami (2) o przekroju kołowym, których osie usytuowane są w odległości między ścianką licową a ścianką wewnętrzną w przybliżeniu jak 2 : 1. W jednej ścianie bocznej pustak (1) ma trzy pionowe wypusty (3), w kształcie trapezu, natomiast w przeciwległej ścianie ma trzy wpusty (4), odpowiadające kształtem wypustom (3).

(4 zastrzeżenia)

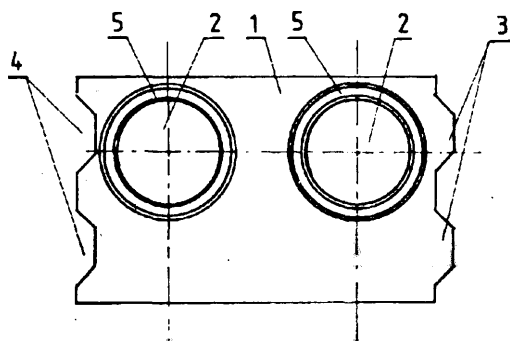


U1(21) 91041 (22)90 09 20 5(51) E04B 2/02

(71) BUDUS, Przedsiębiorstwo Wielobranżowe,
POZNAN(72) Śluga Jarosław, Ratajczak Tadeusz, Paweł
Bugajny(54) **Pustak**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pustak (1) w kształcie prostopadłościanu z dwoma otworami (2) o przekroju kołowym, których osie usytuowane są w odległości między ścianką licową a ścianką wewnętrzną w przybliżeniu jak 2 : 1. W jednej ścianie bocznej **pustak** (1) ma dwa pionowe wypusty (3), w kształcie trapezu, natomiast w przeciwległej **ściance** ma dwa wypusty (4), odpowiadające kształtem wypustom (3).

(4 zastrzeżenia)



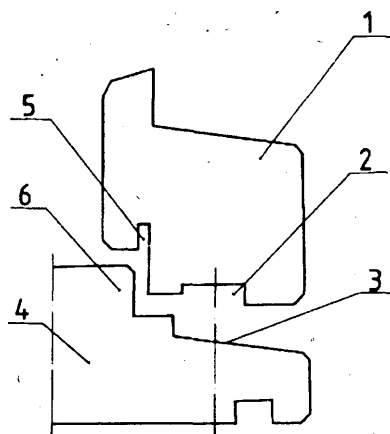
U1(21) 91082 (22) 90 09 27 5(51) E06B 1/04

(75) Karczewski Marek, SZCZECIN

(54) **Profile dolnej powierzchni zewnętrznej skrzydła, zwłaszcza okna oraz odpowiadającej jej powierzchni ościeżnicy**

(57) Profile tworzy przebiegający na całej długości dolnej powierzchni skrzydła (1) prostokątny rowek (2) i leżąca naprzeciw płaszczyzna (3) ościeżnicy (4), która jest pochylona pod kątem 7° do poziomu w stronę zewnętrznej strony okna. W skrzydle (1) znajduje się wąski rowek (5) o boku leżącym w płaszczyźnie **odsadzenia** (6) ościeżnicy (4).

(1 zastrzeżenie)

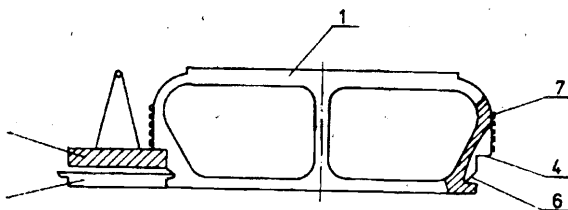


U1(21) 91051 (22)90 09 25 5(51) E04B 5/02

(75) Lewandowski Jerzy, WARSZAWA;
Skowron Marek, WARSZAWA(54) **Złożony pustak stropowy**

(57) Złożony pustak stropowy składa się z właściwego pustaka (1) i maskującej płytki (2) o przekroju **teowym** i prostokątnych płaszczyznach poziomych, przy czym na bocznych ściankach pustaka (1) znajdują się pionowe kanały umożliwiające przepływ betonu wiążącego oraz poziome kształtowe wycięcia (6) stanowiące zaczepy do mocowania maskującej płytki (2). Na zewnętrznych pionowych płaszczyznach bocznych pustaka (1), po obu stronach pionowych kanałów znajdują się **ryfle** (7) korzystnie w postaci wąskich poziomych występów.

(2 zastrzeżenia)



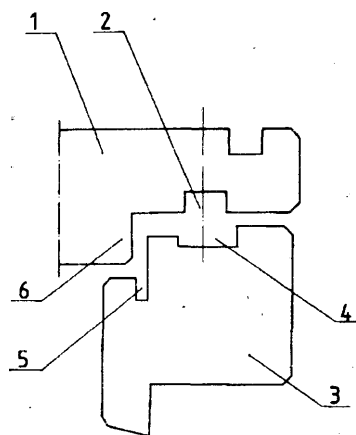
U1(21) 91083 (22) 90 09 27 5(51) E06B 1/04

(75) Karczewski Marek, SZCZECIN

(54) **Profile powierzchni zewnętrznych skrzydła okna lub drzwi oraz odpowiadających im powierzchni ościeżnicy**

(57) **Profile** tworzą przebiegające na całej długości elementu skrzydła (3) lub ościeżnicy (1) dwa prostokątne rowki (2, 4) o różnej szerokości umieszczone naprzeciwko siebie, z których rowek węższy (2) wykonany jest w ościeżnicy (1), a rowek szerszy (4) w skrzydle (3). W skrzydle (3) znajduje się dodatkowy rowek (5) o boku leżącym w płaszczyźnie **odsadzenia** (6) ościeżnicy (1).

(1 zastrzeżenie)



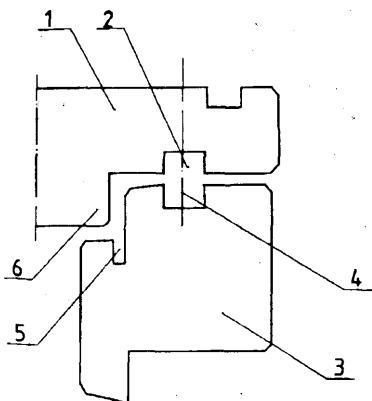
U1(21) 91085 (22) 90 09 27 5(51) E06B 1/04

(75) Karczewski Marek, SZCZECIN

(54) **Profile powierzchni zewnętrznych skrzydła okna lub drzwi oraz odpowiadających im powierzchni ościeżnicy**

(57) Profile tworzą **przebiegające** na całej długości elementu skrzydła (3) lub ościeżnicy (1) dwa prostokątne rowki (2, 4) o równej szerokości umieszczone naprzeciwko siebie, z których jeden rowek (2) wykonany jest w ościeżnicy (1) a drugi rowek (4) w skrzydle (3). W skrzydle (3) znajduje się dodatkowy rowek (5) o boku leżącym w płaszczyźnie **odsadzenia** (6) ościeżnicy (1).

(1 zastrzeżenie)

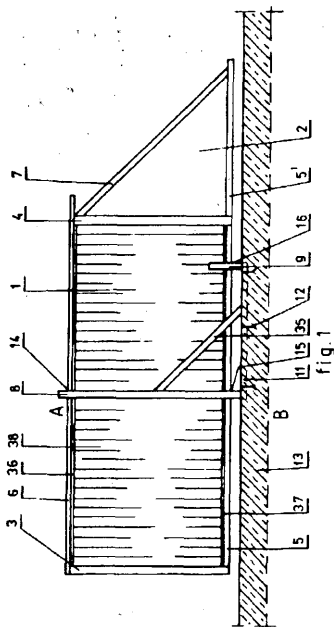


U1(21) 91050 (22) 90 09 25 5(51) E06B 11/02

(75) Pietrzak Mirosław, PŁOŃSK

(54) **Brama przesuwana**

(57) Brama **wykonana** jest z prostokątnego dźwigara bramowego (1) z trójkątnym zakończeniem (2). Dźwigar składa się z



prętów poziomych (5 i 6) oraz pionowych (3 i 4), których kształt w przekroju poprzecznym tworzą prostokąty. Dźwigar bramowy zawieszony jest w ramie większej (8) i mniejszej (9), składających się z pionowych prętów, między które wchodzi dźwigar bramowy (1). Dźwigar bramowy (1) jest zawieszony w ramach (8,9) za pomocą mechanizmów tocznych (14, 15, 16).

(6 zastrzeżeń)

U1(21) 91043 (22) 90 09 21 5(51) E21B 19/00

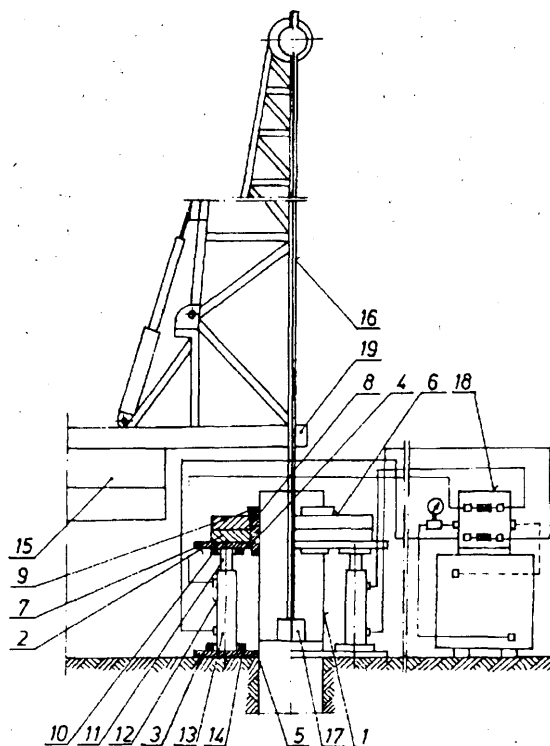
(71) Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń, BYTOM

(72) Ochab Czesław, Grossman Zbigniew, Makowski Piotr

(54) **Urządzenie do wyciągania rur okładzinowych z otworów wiertniczych**

(57) Urządzenie ma samozaciskową płytę (2) z otworem (4) na rurę okładzinową (1) z klinowym zamkiem (6), składającym się z oporowych pierścieni (7) ze stożkowym otworem (8) dla klinów (9) wprowadzanych pomiędzy wspomnianą rurę i tę płytę (2). Samozaciskowa płyta (2) jest **wyposażona** od dołu w ustawcze pierścienie (10) dla tłoczków (11) siłowników (12) sprzężonych ze sobą hydraulicznie, których cylindry (13) są umieszczone w gniazdach utworzonych przez ustawcze pierścienie (14) na podporowej płycie (3) z otworem (5) na rurę okładzinową (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91014 (22) 90 09 18 5(51) E21C 11/00

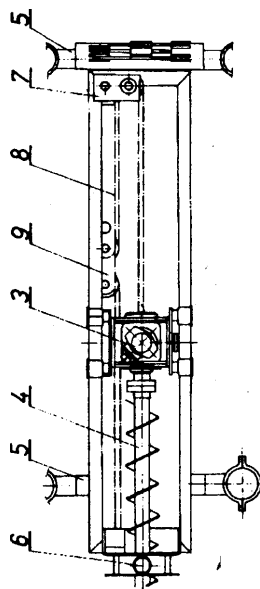
(71) ŚLĄSK Kopalnia Węgla Kamiennego, RUDA ŚLĄSKA

(72) Jarosz Marcin, Kostyk Tadeusz, Binkowski Tadeusz, Klima Adam, Rabsztyn Janusz, Banasik Jan, Bończak Marian, Skrzyniecki Krystian

(54) Wiertnica górnicza

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wiertnica górnicza przeznaczona zwłaszcza do wiercenia otworów odpężających w podziemnych wyrobiskach ścianowych. Wiertnica ta na ramowej konstrukcji łoża, zaopatrzonego w dwie stopy stabilizujące (5), ma umieszczony przesuwne wózek wraz z zabudowanym na nim hydraulicznym silnikiem (3) napędzającym przewód wiertniczy (4). Wózek ten połączony jest giętym ciągnem (8) z silnikiem (7) posuwu żerdzi oraz poprzez ten silnik i układ napężający (9) z częścią łoża wyposażoną w prowadnicę żerdzi (6) i w szczęki zaciskowe.

(1 zastrzeżenie)



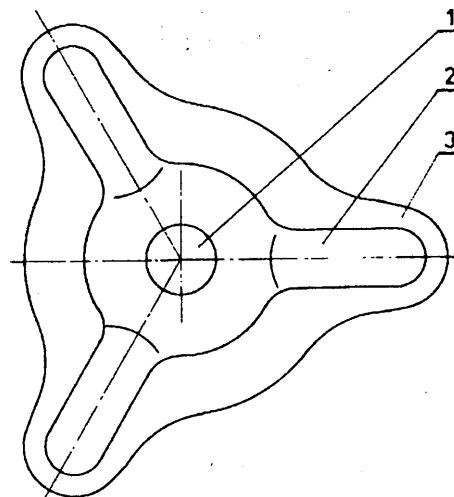
UI(21) 91084 (22)90 09 27 5(51) E21D 21/00

(75) Gogolewski Paweł, **DZERŻONIÓW**; Broda Andrzej, LUBIN

(54) Podkładka do kotwi górniczych

(57) Podkładka ma kształt trójramienną gwiazdy o zaokrąglonych wierzchołkach ramion (3), między którymi krawędzie stanowią część okręgu koła, oraz cylindryczny otwór (1) wykonany z miesięczkowym wytłoczeniem.

(1 zastrzeżenie)

**DZIAŁ F**

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

UI(21) 91086 (22) 90 09 27 5(51) F16B 9/02

(71) Fabryka Akcesoriów Meblowych,
CHEŁMNO

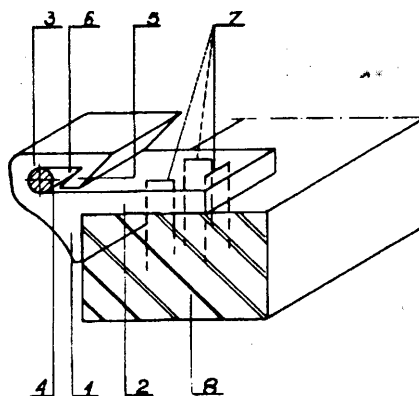
(72) Kierzkowski Franciszek, Ordańska Danuta

(54) Uchwyt sprężyny falistej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji uchwytu przeznaczonego do osadzania sprężyn falistych, pracujących bezszelestnie w podzespole ramowym mebla.

Uchwyt ma postać monolitycznego korpusu wykonanego korzystnie z tworzywa z ukształtowanymi dwoma ścianami (1) i (2) położonymi prostopadle względem siebie, a na krawędzi zetknięcia zewnętrznych powierzchni tych ścian uformowany jest zaczep (3) z otworem (4) i zastawką (5), przeznaczony do osadzenia sprężyny falistej.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91070 (22) 90 09 25 5(51) F16B 12/44

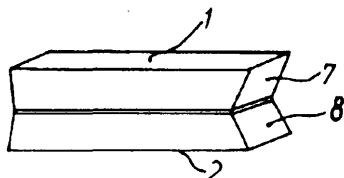
(71) POLSTYR Chemiczna, Spółdzielnia Inwalidów, CZŁUCHÓW

(72) Szczepaniak Czesław

(54) **Złącze do ram**

(57) Złącze do ram ma kształt **wieloboku**, o przekroju motylkowym, przy czym jedna ze ścian bocznych jest utworzona przez dwie płaszczyzny (7) i (8) nachylone do środka złącza.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 90657 (22) 90 09 28 5(51) F16J 1/09

F16T 1/12

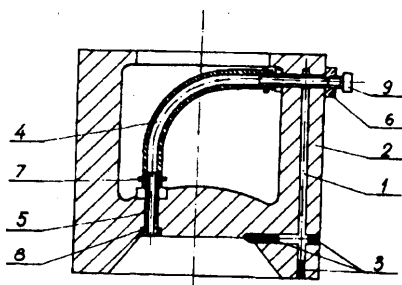
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, ZIELONA GÓRA

(72) Mołęda Henryk

(54) **Tłok**

(57) Tłok wykonany w znany sposób z technologicznymi otworami w litym materiale tłoka ma zabezpieczone końce otworów (1) kołkami (3) i wyposażony jest w system odpowietrzania zbudowany z przewodu wysokociśnieniowego (4) nałożonego na metalowe złącza (5) i (6). Złącza (5) i (6) mają przelotowe otwory i wyposażone są w ściągacze (7). Podkładka (8) zapewnia szczelność przewodów. Boczne złącze (6) zakończone jest trójnikiem zakończonym zabezpieczającą regulacyjną śrubą (9).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91670 (22) 90 12 20 5(51) F16K 1/58

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, KIELCE

(72) Frey Przybysław, Salata Ludwik, Krawczyk Władysław, Kaleta Jan, Szydziak Jerzy

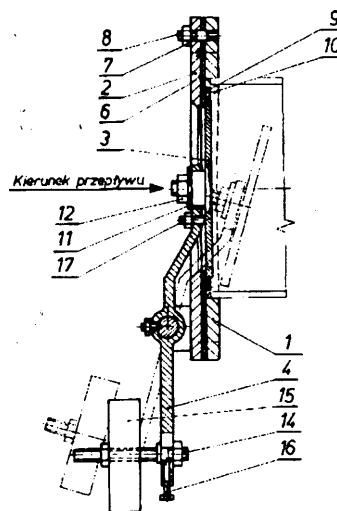
(54) **Zawór zwrotny kłapowy**

(57) Zawór zwrotny kłapowy stosowany jest w układach wentylacji i przeznaczony do samoczynnego przepuszczania po-

wietrza ze strefy, w której jest wyższe ciśnienie do strefy w której ma być utrzymane podciśnienie.

Zawór charakteryzuje się tym, że część trzpienia zawieradła (3) osadzona w otworze dźwigni (4) ma kształt kulisty a w dźwignię (4) wkręcone są trzy wkręty (17) opierające się swymi końcami o powierzchnię **zawieradła** (3). Dźwignia (4) ma w dolnej części wycięcie wzdłużne, w które wchodzi wkręcona na końcu dźwigni (4) śruba regulacyjna (16). Przeciwcieżar (15) zamocowany jest na gwintowanym sworzniu (14).

(3 zastrzeżenia)



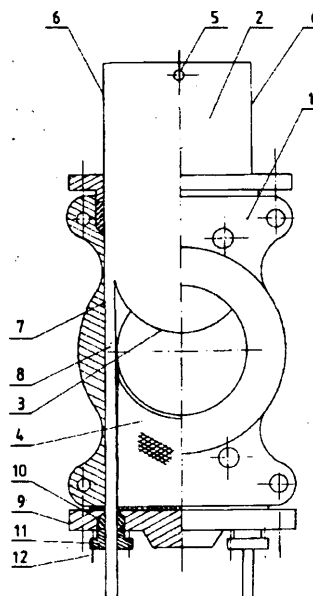
U1(21) 91032 (22) 90 09 20 5(51) F16K 3/02

(71) SKOLWIN Szczecińskie Zakłady Papiernicze, SZCZECIN

(72) Barliszyn Piotr, Małaliński Andrzej

(54) **Zawór zasuwowy z zasuwą płytową**

(57) Zawór zasuwowy charakteryzuje się tym, że zasuwą płytową (2) zaopatrzoną jest w pręty prowadzące (8), stanowiące przedłużenie jej krawędzi bocznych (6), zaś w dolnej części



korpusu (1) jest usytuowana uszczelka (4) współpracująca z zakończeniem zasuwy płytowej (2) w postaci łuku (3), a ponadto w pokrywie wyczystki (9) usytuowane jest uszczelnienie prętów prowadzących (8), które składa się z uszczelki (10) oraz tulejki kołnierkowej (11), która zamocowana jest do pokrywy wyczystki (9) za pomocą śrub (12).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 91016 (22)90 09 18 5(51) F16K 5/04

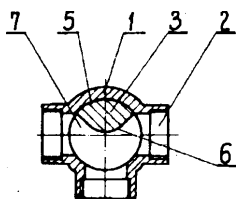
(71) Huta im. T. Sendzimira, KRAKÓW

(72) Szwed Henryk, Bryk Tadeusz,
Wydziałkiewicz Tadeusz

(54) **Zawór do cieczy**

(57) Zawór ma obrotowy cylindryczny rozdzielacz (3) zaopatrzony w przepływowy kanał (7) wyznaczony łukową płaszczyzną (6). Obrotowy cylindryczny rozdzielacz (3) ma **mimośrodowy** segment zamykający (5) łączący zewnętrzne płyty rozdzielacza.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91022 (22)90 09 19 5(51) F16K 5/06

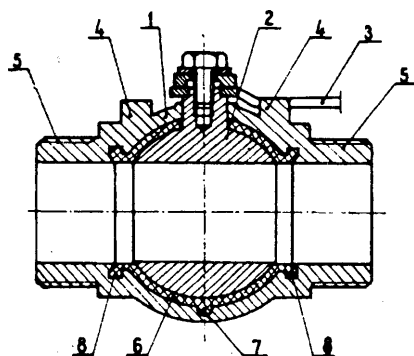
(71) MEPROZET Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji
Produkcji Zwierzęcej, GDANSK

(72) Bujko Tadeusz, Orszewski Witold

(54) **Zawór przelotowy kulowy**

(57) Zawór ma element zamykający w postaci kuli (2) z trzpieniem. Na powierzchni kuli (2) osadzona jest obrotowo elastyczna wkładka uszczelniająca (6), mająca otwory współosiowe z otworem kuli. Uformowanie zewnętrznej powierzchni wkładki (6) tworzy w osi kuli (2) na jej obwodzie występ ustalający (7) oraz dwa boczne kołnierze kształtowe (8) do trwałego połączenia wkładki (6) z korpusem (1).

(1 zastrzeżenie)



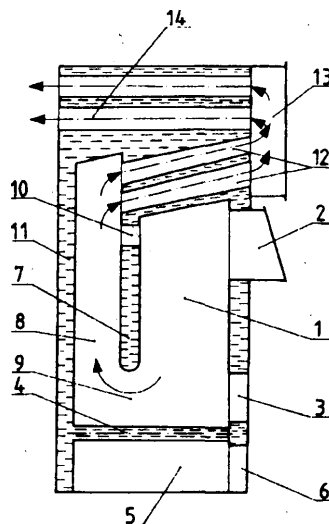
U1(21) 91035 (22) 90 09 20 5(51) F24H 1/28

(75) Stępień Czesław, CEREKWICA

(54) **Kocioł centralnego ogrzewania wodnego**

(57) Kocioł ma komorę zasypową (1) i komorę dopalania (8), pod którymi usytuowany jest wodny ruszt stały (4), otwór mieszania paliwa (3) oraz zbiornik popiołu (5). Z komory dopalania (8) wyprowadzone są kanały wylotowe spalin (12,14). Skośne kanały wylotowe spalin (12) umieszczone nad komorą zasypową (1) połączone są z komorą dopalania (8) i wyprowadzone do komory kolektorowej (13). Końce kanałów wylotowych (14) osadzone są w tej samej ścianie komory kolektorowej (13).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91036 (22) 90 09 20 5(51) F27B 13/06

F27B 13/02

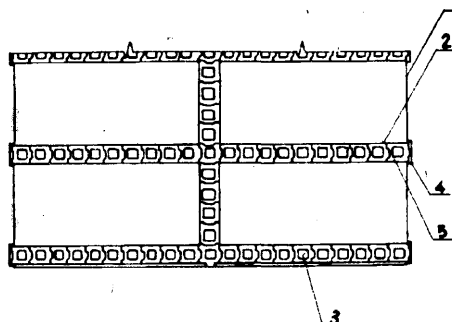
(71) Zakłady Elektrod Węglowych 1 Maja,
RACIBÓRZ

(72) Nowak Jerzy, Kozuba Julian

(54) **Komora pieca kręgowego**

(57) Komora pieca kręgowego podzielona jest wewnątrz na kasety ściankami grzewczymi (2). Wewnątrz ścian grzewczych (2) znajdują się kanały grzewcze (3), łączące górną część komory z dolną. Ściany działowe (1) posiadają na swej wysokości wybrania (4), do których wchodzi ściana (2) zakończona wypustami (5), przy czym stosunek powierzchni grzewczej dna komory, opartego na filarach do jej powierzchni całkowitej wynosi 60,0% do 63,0%.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91042 ^V (22) 90 09 20 5(51) F28D 7/12

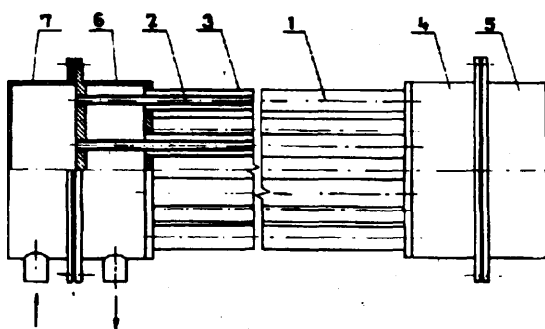
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla Przetwórstwa Płodów Rolnych, PLESZEW

(72) Hehlmann Jan, Kuberka Michał, Nawrocki Waldemar, **Wrzeszczyński Jerzy**

(54) **Wymiennik ciepła**

(57) Wymiennik składa się z pakietu (1) przewodów typu rura w rurze oraz komór wlotowo-wylotowych obrabianej cieplnie cieczy (7) i czynnika roboczego (6) i komór zawracania obrabianej cieplnie cieczy (5) i czynnika roboczego (4). Przewód pakietu (1) składa się z rury wewnętrznej (2) przepływu cieczy obrabianej i rury zewnętrznej (3) czynnika roboczego. Powierzchnia przekroju rury (2) jest równa powierzchni przekroju pierścienia powstałego z pomniejszenia przekroju rury (3) o przekrój rury (2).

(1 zastrzeżenie)



UI(21)91031V (22)900920 5(51) F42C 5/04

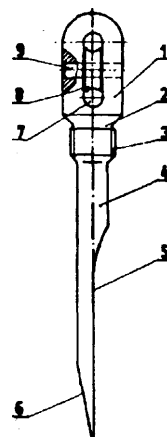
(71) Wojskowy Instytut Techniki Inżynieryjnej, WROCŁAW

(72) **Śliwinski Janusz**, Skarżyński Jan, Szewczuk Mieczysław, Wysocki Tadeusz

(54) **Rylec minerski**

(57) Rylec minerski przeznaczony jest do ręcznego usuwania ziemi w pobliżu zamaskowanych min. Rylec minerski posiada rękojeść (1) w kształcie walca ze stożkiem (2), przechodzącym w walcową część gwintowaną (3), a następnie w odcinek walcowy (4) z jednostronnym płaskim ścięciem (5), zakończony częścią stożkową (6). W rękojeści (1) wykonane jest przelotowe owalne wycięcie (7), w którym znajduje się krążek linowy (8) z osią (9).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 91045 ^V (22)90 09 21 5(51) G01F 23/24

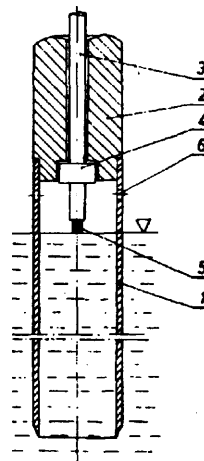
(71) Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń, BYTOM

(72) Makowski Piotr, Stasiak Jan

(54) **Czujnik kontroli zwierciadła cieczy w otworach studziennych i wiertniczych**

(57) Czujnik ma izolowany przewód elektryczny (3) połączony z górną częścią rurowej obudowy (1) i zakończony w jej wnętrzu odizolowaną końcówką (5). Przewód (3) jest umieszczony przelotowo w przewodnicy (2) i zamocowany zaciskiem (4).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ

ELEKTROTECHNIKA

UI(21) 91012 (22) 90 09 18 5(51) H01H 1/58

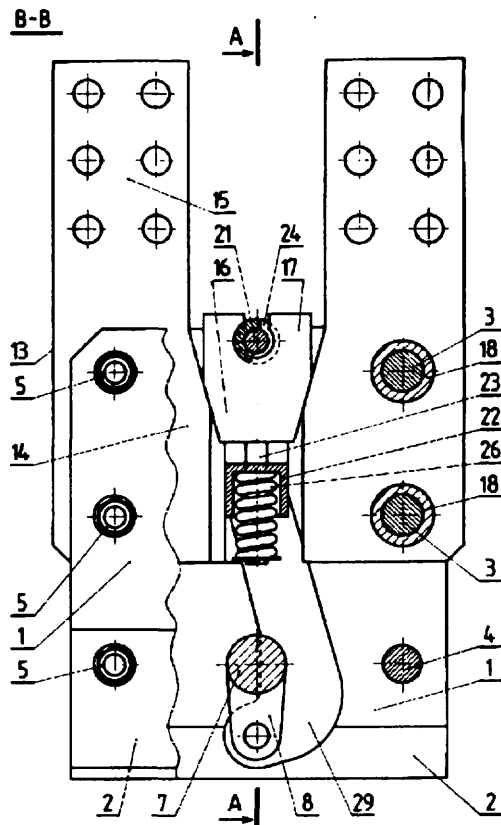
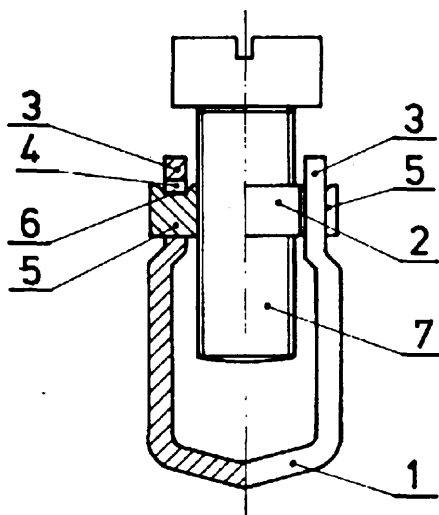
(71) EMA-ELESTER Zakłady Aparatury Elektrycznej, ŁÓDŹ

(72) Wardowski Eugeniusz

(54) **Zacisk przyłączowy łącznika elektrycznego, zwłaszcza stycznika**

(57) Zacisk przyłączowy zawiera obejmę w kształcie litery 'U' oraz wkładkę z wkrętem dociskowym. Wkładka (2) ma ramiona (5) usytuowane w otworach (4) znajdujących się w górnych częściach (3) ramion obejmę (1), które są tak wygięte, że w stosunku do pozostałych części ramion obejmę (1) znajdują się bliżej osi pionowej zacisku i są do niej równoległe.

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 91069 (22) 90 09 26 5(51) H01H 31/00

(71) Politechnika Gdańska, GDAŃSK

(72) Pikoń Marek

(54) **Odłącznik wielkopiętrowy, zwłaszcza niskiego napięcia**

(57) Odłącznik wielkopiętrowy ma korpus utworzony z dwóch izolatorów wspierających (1), dwóch stóp (2) oraz sworzni dystansowych (3) i (4). Korpus zawiera dwa zespoły styków nieruchomych (13) o charakterystycznym kształcie, człon stykowy ruchomy z usprężynowanymi stykami ruchomymi (16) o charakterystycznym kształcie oraz zawiera wał napędowy (7) z korbami (8). Wał napędowy (7) jest sprzęgnięty z członem stykowym ruchomym za pośrednictwem dwóch cięgien izolacyjnych (29).

(5 zastrzeżeń)

UI(21) 91077 (22) 90 09 28 5(51) H01H 36/00
H02P 1/02

(71) UNITRA-UNITECH Przedsiębiorstwo Techniczno-Produkcyjne, ŻUROMIN

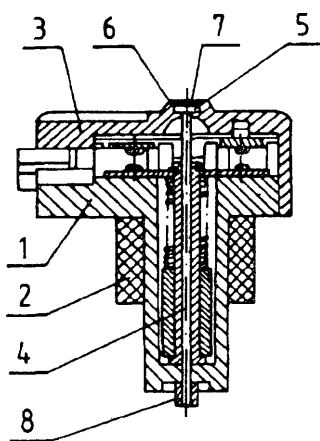
(72) Skierkowski Waldemar

(54) **Wyłącznik rozruchowy**

(57) Wyłącznik rozruchowy według wzoru użytkowego stanowi wyposażenie osprzętu jednofazowych silników indukcyjnych zwartych z pomocniczą fazą rozruchową. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zachowania bezpieczeństwa użytkownika i dostosowania jednego typu wyłącznika do różnych wykonań obudów silników.

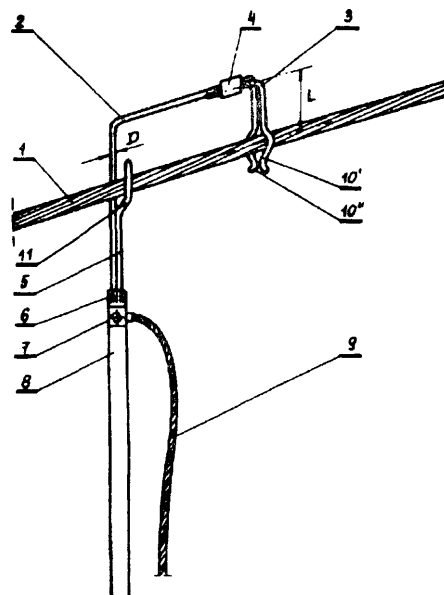
Wyłącznik charakteryzuje się tym, że korpus (1), na którym jest nawinięta cewka (2), połączony jest z pokrywą (3) za pomocą trzpienia (4), zakończonego w górnej części główką (5) umieszczoną w wycięciu (6) pokrywy (3) i zaizolowaną zalewą (7). W dolnej części trzpienia (4) ma zamocowany element (8).

(4 zastrzeżenia)



zaciskiem mechanicznym (4), a część pionowa ramienia pręta (3) ma na końcu półwałne wygięcie (10') komplementarne do wygięcia (10'') tworząc obejmę. Trzeci pręt (5) jest połączony z pionowym dłuższym ramieniem pręta (2) łącznikiem (7), w którym jest zamocowany drażek izolacyjny (8). Pręt (5) ma krzesłkowe pionowe odgięcie (11) stanowiące podporę przewodu uziemnego (1), mocowanego między połówkami obejmy (10') i (10'')

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 90999 (22)90 09 17 5(51) H01R 4/48

H02B 1/16

H01R 4/66

(71) Instytut Energetyki, WARSZAWA

(72) Jędrzejczyk Sławomir, Jarzębowski Zbigniew

(54) **Bezsprężynowy zacisk do uziemiaczy**
przenośnych

(57) Zacisk ma trzy pręty (2), (3), (5). Pręt nośny (2) ma dwa przeciwległe ramiona zagięte pod kątem prostym, przy czym krótsze zagięte pod kątem prostym ramię pionowe ma na końcu **półwałne** wygięcie (10'). Drugi z prętów (3), jednoramienny, ma ramię zagięte pod kątem prostym, przy czym część pozioma ramienia pręta (3) jest mocowana do poziomej części pręta (2)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 13/1991

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁵	Strona
1	2	3
282273	B65G	23
282291	B01D	6
282392	A62C	4
282768	C10M	36
282830	G01R	58
282831	C02F	28
282832	H02M	67
282834	B23Q	14
282835	B23Q	15
282836	B43L	21
282838	F15B	47
282839	A61K	4
282844	G01N	57
282845	B01J	7
282846	G02B	61
282855	C07C	32
282858	F16H	48
282859	B23P	13
282861	D06F	39
282862	D06F	39
282864	B29D	19
282865	C04B	30
282866	G01B	54
282867	F24J	53
282868	G06F	64
282871	C23C	37
282872	B60L	21
282873	H05K	72
282879	C03B	29
282882	G06F	63
282883	G01L	55
282884	E05B	43
282885	H01F	66
282890	C03C	29
282900	E04B	41
282902	C08K	34
282903	B23K	13
282905	F01K	46
282906	G01R	58
282908	B01D	6
282909	C13F	37
282911	F16K	50
282913	C07C	30
282914	C07C	31
282915	H04L	70
282916	E21C	44
282918	B41B	20
282919	G01T	50
282921	C08L	34
282928	H05B	71
282930	G05D	62

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁵	Strona
1	2	3
282931	H03K	69
282933	B25J	18
282936	C09K	35
282937	G01L	55
282938	C08G	34
282955	B29D	19
282957	C01B	27
282959	E05B	44
282960	D07B	40
282961	F16J	49
282962	B64C	23
282963	C07C	32
282964	B23P	13
282965	B25B	17
282968	G02B	60
282969	B23K	13
282970	B23B	12
282974	C08L	34
282975	C09K	35
282979	G01R	57
282980	C08L	35
282981	B61D	22
282983	B60P	22
282984	F16H	48
282985	B01L	9
282989	C25D	37
282991	F16J	49
282996	C25D	37
282997	D21H	40
282998	B21D	11
282999	C01F	28
283000	H02M	67
283001	B67C	26
283005	C08L	34
283006	C01B	27
283011	F15B	47
283012	G01N	57
283014	E04B	41
283015	B27K	18
283016	B01J	9
283017	B06B	10
283018	B01J	8
283019	B01J	8
283020	G02B	60
283021	B01J	9
283022	F16H	49
283023	B06B	10
283024	G10K	65
283025	A61B	3
283026	B30B	20
283027	G09B	65

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁵	Strona
1	2	3
283028	C11D	36
283029	C01B	27
283030	C07C	32
283032	C01B	27
283033	G11B	66
283036	A01N	2
283043	A62B	4
283044	G05D	62
283045	B28D	19
283046	G01N	57
283048	B66C	25
283049	G01L	56
283050	B66C	25
283051	H01L	66
283052	E04B	42
283053	E04B	41
283054	B28B	18
283055	B01J	8
283056	F25D	53
283058	F16K	50
283059	G01N	56
283060	C12N	36
283062	H04B	69
283063	G01R	59
283064	H03B	68
283066	B23Q	14
283068	B23Q	15
283069	B23B	11
283071	B30B	20
283075	H02K	67
283080	F16L	51
283081	B01D	6
283083	D01H	38
283086	D01H	38
283087	G01R	59
283088	C01D	27
283089	C01D	28
283090	B23Q	16
283091	H03F	68
283092	H02P	68
283093	G08B	64
283099	E21D	45
283100	F24H	52
283101	B66B	24
283103	G09F	65
283104	B01D	7
283105	B01D	7
283106	B01D	7
283107	B01D	7
283108	B01D	7
283113	E04B	41

1	2	3
283121	G06F	64
283122	C23C	37
283123	F16F	48
283125	E05F	44
283126	F16K	50
283128	B01D	7
283130	F42B	53
283131	B05B	10
283132	C02F	28
283133	G01M	56
283134	B02C	10
283135	E04G	42
283136	E03F	40
283137	E04G	43
283140	E21F	45
283141	B23B	12
283142	G02B	60
283145	C09J	35
283146	C07C	31
283147	C01B	26
283148	C10M	35
283149	C01B	26
283152	C07C	31
283156	B41S ^A	21
283157	D05B	39
283160	G01R	59
283161	B24B	16

1	2	3
283162	B24B	17
283163	B24B	17
283164	B24B	16
283604	G01N	66
283605	G01F	54
283643	H03J	68
283690	G01F	54
283767	B65G	24
283831	F23J	52
285593	C07H	33
285731	C07C	30
285928	B60N	22
286128	B65D	23
286473	A47L	3
286708	C10M	35
286834	C07C	31
286877	C07C	32
286942	H04L	70
286956	B60R	22
286965	B65G	24
286978	B23Q	15
286979	E04H	43
286980	G03B	62
286986	E04F	42
287017	E04G	42
287021	A01D	2
287034	F16F	48

1	2	3
287046	F23D	52
287123	A63B	5
287124	A63B	5
287132	A63B	4
287190	H04M	71
287344	C08F	34
287345	C12N	36
287346	C07D	32
287369	A01N	2
287452	F01K	46
287484	G02B	61
287507	C12N	36
287523	A61F	3
287563	C07D	33
287577	G02B	60
287640	A41B	2
287702	H04N	71
287729	C04B	29
288066	G01L	55
288279	H03K	69
288424	F16K	51
288448	F17C	51
288485	G06F	63
288486	G06F	63
288630	C04B	29
288659	B21D	11
288666	F01N	47

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 13/1991

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
89568	A47J	76
90657	F16J	90
90999	H01R	94
91002	B66F	85
91003	B01D	78
91005	B65G	84
91006	A47G	76
91007	A45D	75
91009	B65G	84
91010	A47K	76
91012	H01H	93
91014	E21C	88
91015	B23C	80
91016	F16K	91
91017	B30B	81
91018	B30B	82
91021	B60P	82
91022	F16K	91
91024	A61F	77
91025	A43B	74
91026	A43B	74
91027	A43D	74
91029	A61B	77
91031	F42C	92

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
91032	F16K	90
91033	B01D	78
91034	A47C	76
91035	F24H	91
91036	F27B	91
91038	B03C	79
91039	E04B	86
91040	E04B	86
91041	E04B	87
91042	F28D	92
91043	E21B	88
91044	B66D	84
91045	G01F	92
91046	B08B	80
91047	B65D	83
91049	A45C	75
91050	E06B	88
91051	E04B	87
91065	C25D	85
91067	A01K	73
91068	A01K	74
91069	H01H	93
91070	F16B	90
91073	B60Q	83

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
91075	A63H	77
91076	B65F	83
91077	H01H	93
91078	B25J	81
91079	B24B	80
91080	B02C	79
91082	E06B	87
91083	E06B	87
91084	E21D	89
91085	E06B	88
91086	F16B	89
91089	A01C	73
91095	B23D	80
91357	E04B	86
91546	A45F	75
91629	A01D	73
91670	F16K	90
91674	B66F	85
91718	B01D	78
91742	B05C	79
91775	B65D	83
91827	A47B	76

KOMUNIKAT

Urząd Patentowy RP **informuje**, że są do nabycia następujące wydawnictwa:

- Tablice Przejść z Int. Cl.⁴ do Int. Cl.⁵ w cenie 15 tys. zł.
- komputerowa wersja obu części Tablic 80 tys. zł.

oraz w niedługim czasie ukażą się

- Tablice Przejść z Int. Cl.⁵ do Int. Cl.⁴ 35 tys. zł.

W sprawie komputerowej wersji Tablic prosimy zgłaszać się z zamówieniem i własną dyskietką (1 szt. 5 1/4") do Departamentu Zbiorów Literatury Patentowej tel. 25-80-01 w. 290.

I N F O R M A C J A
o cenach i warunkach prenumeraty dla czasopisma

"BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO"
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO"

W a r u n k i p r e n u m e r a t y

1. Z dniem 1 stycznia 1992 r. prenumeratę "Biuletynu Urzędu Patentowego" oraz "Wiadomości Urzędu Patentowego" przejmuje od RSW Urząd Patentowy RP.
2. Wpłaty za prenumeratę przyjmowane są tylko na okresy kwartalne.
3. Wpłaty na prenumeratę przyjmuje Urząd Patentowy RP 00-950 Warszawa,
Al. Niepodległości 188/192, Konto NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 dział 99,
rozdz. 1000 §92.
- A. Terminy przyjmowania prenumeraty:
na kraj: do 20 XI na I kwartał roku następnego
do 20 II na II kwartał
do 20 V na III kwartał
do 20 VIII na IV kwartał
5. Cena prenumeraty na I kwartał 1992 roku wynosi:
dla " Biuletynu Urzędu Patentowego " 90 000 zł
dla " Wiadomości Urzędu Patentowego " 39 000 zł.