

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskie

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000. § 91

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Numer oddano do składu w marcu 1991 r. Ark. druk. 11,0. Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86.

Nakład 1955 egz + 16 egz. obowiązkowych

Cena 15000 zł

INDEKS 35326

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 213/91

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 15 lipca 1991 r.

Nr 14/458/ Rok XIX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 — ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 — ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A2(21) 287170 (22) 90 10 03 5(51) A01B 39/16
A01B 33/04

- (71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa,
SKIERNIEWICE
(72) Jagielski Kazimierz, Dudek Jan, Dudek
Marian
(54) **Chwastownik**

(57) Przedmiotem wynalazku jest chwastownik mający zastosowanie do mechanicznego niszczenia chwastów w **międzyrzędziach** drzew w sadach. Chwastownik składa się z ramy nośnej (01), połączonego z nią zawiasowo zespołu roboczego (02), zespołu podparcia (03), zespołu napędowego (04), przystawki łącznikowej (05) sprzęgła kłowego (06), siłownika hydraulicznego (07) z przewodem (08), regulatora (09) położenia zespołu (02) nad gruntem. Zespół (02) składa się z obudowy i **ułożyskowanego** w niej wału nożowego zaopatrzonego w ceowe noże mocowane wzdłuż czterech tworzących wału rozstawionych na obwodzie, przy czym noże wzdłuż tworzącej rozstawione są z odstępami, którym na tworzącej przeciwnej odpowiadają noże,

a wzdłuż dwóch kolejnych tworzących noże przesunięte są o połowę swej długości. W wersji chwastownika dla młodych sadów chwastownik wyposażony jest w instalację hydrauliczną zewnętrzną składającą się z siłownika (07), rozdzielacza, przewodów oraz dźwigniowego czujnika hydraulicznego.

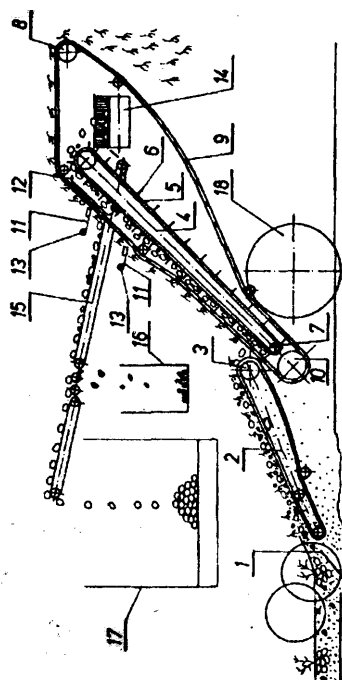
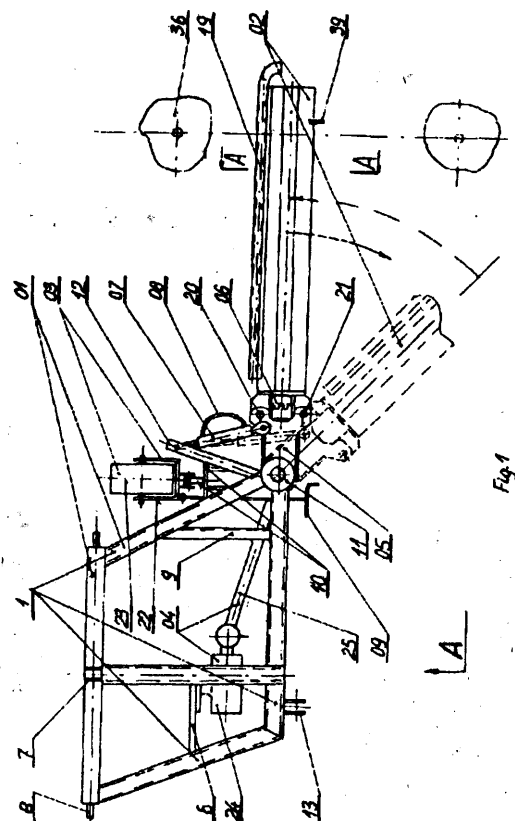
(6 zastrzeżeń)

A1(21) 283222 (22)90 01 05 5(51) A01D 17/00

- (71) AGROMET Fabryka Maszyn Rolniczych,
STRZELCE OPÓLSKIE
(72) Olek Stefan, Treła Józef, Szwacz Bogusław
(54) **Kombajn do zbioru ziemniaków współpracujący z ciągnikiem rolniczym**

(57) Kombajn do zbioru ziemniaków współpracujący z ciągnikiem rolniczym umożliwia uzyskanie małej ilości ziemniaków uszkodzonych w czasie ich zbioru. Kombajn charakteryzuje się tym, że przenośnik (5) zespołu podnoszącego, mający łopatki (6) umieszczony jest wewnątrz przenośnika **szerokopodziałkowego** (9) zespołu **oddzielania** łęcin. Oba przenośniki wykonują ruch w tym samym kierunku a ich rolki zwrotne (7) i (10) umieszczone są przed kołem jezdnym (18) kombajnu poniżej wału (3) napędowego odsiewacza.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 287171 (22) 90 10 03 5(51) A01M 7/00

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa,
SKIERNIEWICE(72) Krupa Waldemar, Urbański Andrzej,
Krzesiak Małgorzata, Doruchowski
Grzegorz, Michalak Zygmunt**(54) Przystawka wentylatorowa do opryskiwacza
sadowniczego**

(57) Przystawka charakteryzuje się tym, że obudowa (3) wentylatora ma osiem króćców wylotowych (13), po cztery z lewej i prawej strony, na których osadzone są przewody powietrzne (5) zaopatrzone w drugich końcach w gardziele (6) z osiowo zamocowanymi w nich rozpylaczami (8), połączonymi przewodami (9) z kolektorem (10). Obudowa (3) mocowana jest do dwóch belek (1) pionowo przytwierdzonych do ramy opryskiwacza. Na belkach (1) zamocowane są stałe, poziome, listwowe wsporniki (11), do których przytwierdzone są ruchome, listwowe wsporniki (7) poprzez zaciski (12). Na wspornikach (7) zamocowane są gardziele (6) zaciskami suwakowymi (15) z możliwością dowolnego umiejscowienia wzdłuż wysokości wsporników (7) i nachylenia do poziomu płaszczyzn wylotów gardzieli (6).

(1 zastrzeżenie)

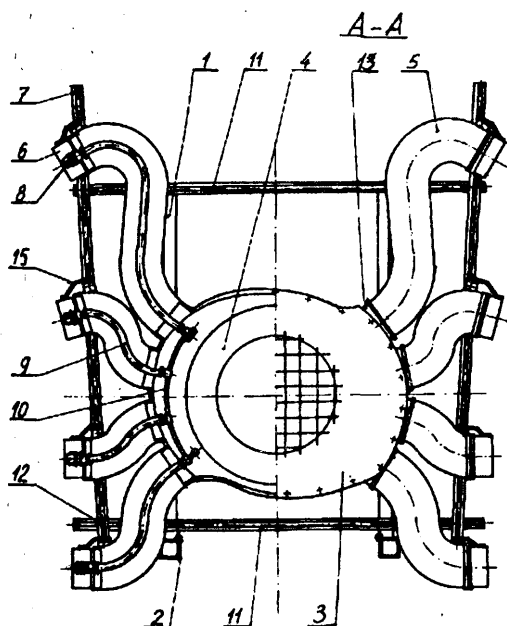


Fig. 2

A1(21) 283412 (22) 90 01 23 5(51) A01N 25/28

(31) 301,458

(32) 89 01 24

(33) US

(71) GRIFFIN CORPORATION, VALDOSTA,
US**(54) Środek szkodnikobójczy**

(57) Środek szkodnikobójczy zawiera trifluralinę i skuteczną ilość dodecylobenzenofulfonianu sodu mikrokapsulkowane w mikrokapsułkach z polialkoholu winylowego, bądź 2-chloro-2',6'-N-metoksymetylo/acetanilid mikrokapsulkowany w rozpuszczalnych w wodzie mikrokapsułkach, lub N-1-etylopropylo-3,4-dimetylo-2,6-dinitrobenzenoaminę w postaci polimorficznej, mikrokapsulkowaną w rozpuszczalnych w wodzie mikrokapsułkach, które zasadniczo utrzymują tę postać polimorficzną.

(3 zastrzeżenia)

A2(21) 287280 (22) 90 10 11 5(51) A01N 31/02

(71) Zakład Doświadczalny CHEMIPAN

Instytutu Chemii Fizycznej i Instytutu
Chemii Organicznej PAN, WARSZAWA(72) Cieślak Marek, Bolesławska Teresa, Kolk
Andrzej, Rodziewicz Andrzej, Lipiński
Sławomir, Janiszewski Wojciech, Podgórski
Jacek**(54) Środek do zwabiania cetyńca większego**

(57) Środek do zwabiania cetyńca większego będącego szkodnikiem drzew sosnowych składa się z węglowodorów terpenowych żywicy sosnowej, zwłaszcza terpinolenu, α-pinenu, oraz n-propanolu i/lub izopropanolu.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 287281 «(22) 90 10 11 5(51) A01N 31/02

(71) Zakład Doświadczalny CHEMIPAN

Instytutu Chemii Fizycznej i Instytutu
Chemii Organicznej PAN, WARSZAWA(72) Cieślak Marek, Bolesławska Teresa, Kolk
Andrzej, Rodziewicz Andrzej, Lipiński
Sławomir, Janiszewski Wojciech M.,
Podgórski Jacek**(54) Środek do zwabiania kornika drukarza**

(57) Środek oprócz cis-werbenolu i ewentualnie ipsdienolu zawiera 2-alkilobutyn-3-ol-2 o wzorze $\text{CH}_2=\text{C}(\text{OH})(\text{R})\text{CH}_3$, w którym R oznacza niższy alkil taki jak metyl lub etyl.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287620 (22) 90 11 02 5(51) A01N 43/80

(31) 431367

(32) 89 11 02

(33) US

(71) ROHM and HAAS COMPANY,
FILADELFA US**(54) Synergistyczny środek mikrobiocydowy**

(57) Środek mikrobiocydowy jako pierwszy składnik zawiera 4,5-dichloro-2-oktylo-3-izotiazolon, a jako drugi składnik jeden lub więcej z następujących związków: karbaminian 3-jodo-2-propynylobutyli, 1,2-dibromo-2,4-dicyjanobutan, p-tolilodijodo metylosulfon, metylenobistiocyjarian, 2-tiocyanometyliotio benzotiazol, tetrachloroizotazonitryl, 2-n-oktylo-3-izotiazolon, bis-/trichlorometylo/sulfon, 5-bromo-5-nitro-1,3-dioksan, 2-bromo-2-nitropropenodiol lub 2,2-dibromo-3-nitrylopropionamid, przy czym stosunek wagowy pierwszego składnika do drugiego wynosi 150:1 do 1:250.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 283290 (22) 90 01 12 5(51) A23G 3/18

(71) Spółdzielczy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Mechanizacji i Automatyzacji Procesów
Wytwarzania, KOSZALIN

(72) Stępkowski Jan, Ptaszyński Wojciech

**(54) Urządzenie do schładzania i cięcia batonów z
wstęp mas cukierniczych**

(57) Wynalazek charakteryzuje się tym, że do napędu przenośnika transportowego (4) i napędu zespołu noża tnącego (2) zastosowano jeden wspólny zespół napędowy, który stanowią dwie przekładnie łańcuchowe (11) i (14), sprzężone ze sobą za pośrednictwem przekładni ślimakowej (12). Przekładnia (11) sprzężona jest z bębniem (8) napędowym przenośnika transportowego (4), a przekładnia (14) sprzężona jest z tarczą zabierającą (16) napędu zespołu noża tnącego (2). Tunel wstępnego

chłodzenia (3) i zespół noża tnącego (2) usytuowane są na wspólnej ramie (1), zaś taśma (4) przenośnika transportowego (4) rozpięta jest na bębnie (8) i rolkach (5,6,7,9) oraz wsparta jest na płycie górnej (20) korpusu (1). Przenośnik transportowy (4) jest wspólny dla tunelu wstępnego chłodzenia (3) i zespołu noża tnącego (2).

(7 zastrzeżeń)

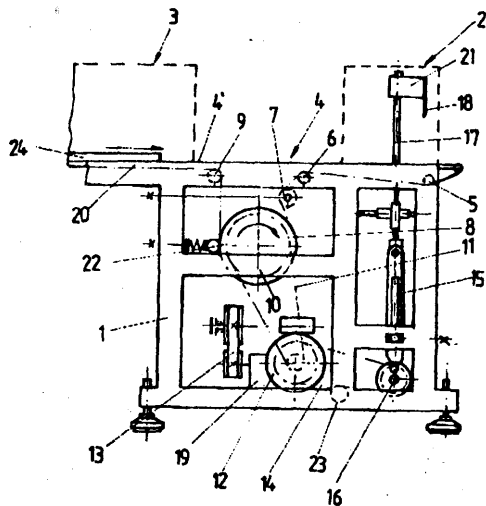


Fig. 1.

A2(21) 287172 (22) 90 10 04 5(51) A23L 1/31

(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, WARSZAWA

(72) Zawadzka Krystyna, Panasik Marek, Fornalik Helena, Zakrzewski Jerzy, Śledziński Piotr

(54) Sposób otrzymywania galarety spożywczej z surowców kolagenowych

(57) Sposób polega na tym, że skórki wieprzowe przechowuje się w 5 do 25% solance z soli warzonej w czasie od 24 do 144 godzin w temperaturze od 275 do 283 K, po czym rozdrabnia się na cząstki od 10 do 56 mm i poddaje wstępnej termohydrolizie w temperaturze od 363 do 373 K przez 10 do 60 minut. Następnie poddaje się termohydrolizie właściwej w temperaturze od 333 do 368 K przez 120 do 240 minut, a otrzymany wywar o temperaturze powyżej 323 K wiruje się z prędkością powyżej 5 000 obr/min. po czym studzi się i schładza.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 282966 (22) 89 1 12 21 5(51) A23N 5/00

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, WROCŁAW

(72) Brandys Jan, Błoński Feliks

(54) Wieloczynnościowa maszyna do pozyskiwania nasion i ziaren, zwłaszcza kwiatów i warzyw

(57) Maszyna charakteryzuje się tym, że ma bęben (1) usytuowany w prostopadłościennym komorze (5), zaś dno komory stanowi wymienne klepisko (3) połączone przegubowo z jej ścianką (6), natomiast przeciwległa ścianka (8) ma zadany otwór (9), zasłonięty wymienną wkładką (10) usytuowaną poniżej osi bębna (1).

(10 zastrzeżeń)

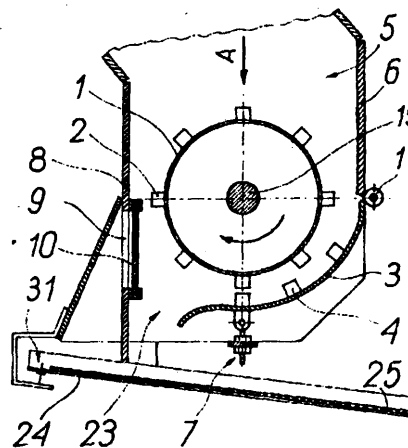


Fig. 2

Al(21) 283215 (22) 90 01 04 5(51) A44B 11/00

(75) Wojciechowski Andrzej, WROCŁAW

(54) Klamra do pasów

(57) Klamra charakteryzuje się tym, że po jednej stronie zapinki (4) wykonane jest nacięcie skośne, tworzące z naciętej części zapinki (4) wypustkę połączoną z zapinką (4) przewężeniem.

(3 zastrzeżenia)

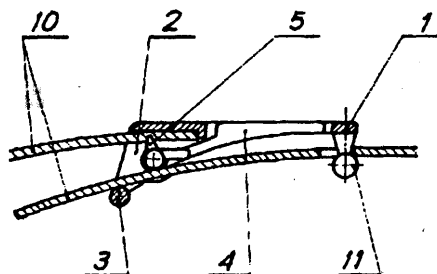


Fig. 1

A2(21) 287222 (22) 90 10 06 5(51) A47C 7/54
A47C 17/00

(75) Stochla Krzysztof, STRAŻÓW

(54) Meblowy element boczny, zwłaszcza do fotela, wersalki, kanapy, kanapy narożnej

(57) Meblowy element boczny zawiera część pełną (1) oraz część ażurową usytuowaną w pobliżu siedziska (4).

(6 zastrzeżeń)

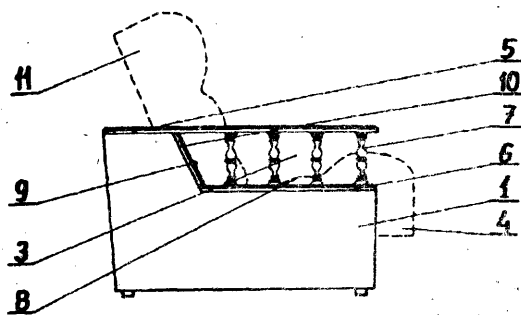


Fig. 1

AI(21) 288715 (22) 91 01 14 5(51) A47C 17/16

(71) Fabryka Akcesoriów Meblowych,
CHELMNO

(72) Feliński Tadeusz

(54) Przegub uchylny

(57) Przegub uchylny charakteryzuje się tym, że ramię oparcia (1), dźwignie (2), wzdłuż których wykonane są rowki usztywniające i wspornik (3) są układem kinematycznym przegubu czworobocznego, który obrotowo połączony jest sworzniami (4) i (5). Ramię oparcia (1) i ramię siedziska (6) współpracują z układem blokującym składającym się z zapadki (12) obrotowo osadzonej na sworzniu (10), sprężyny (9), płytki (13) i sworznia blokującego (7).

(5 zastrzeżeń)

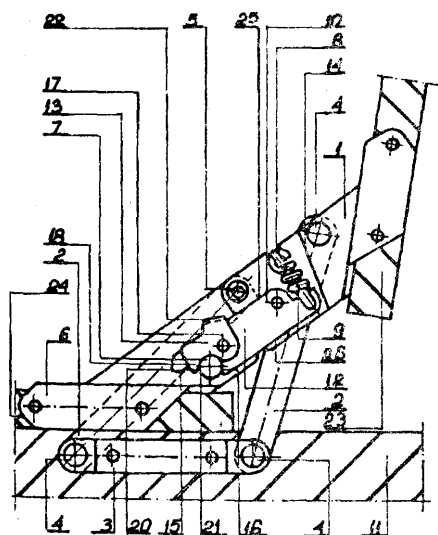


Fig. 1

AI(21) 283219 V (22) 90 01 05 5(51) A47J 33/00

(75) Szczawiński Romuald, WARSZAWA;
Wiśniewski Wojciech, WARSZAWA

(54) Palenisko turystyczne

(57) Urządzenie rozwiązuje zagadnienie wykonania składanego paleniska turystycznego na paliwo stałe. Składa się ono z dwu lub więcej segmentów osłon (1), segmentów dolnych (2), onych łącznikami (3) mającymi wygięcia oporowe (5) oraz ze wsporników (6) rusztu spiralnego (7). Całość oparta jest na podstawie zabezpieczającej (8).

(1 zastrzeżenie)

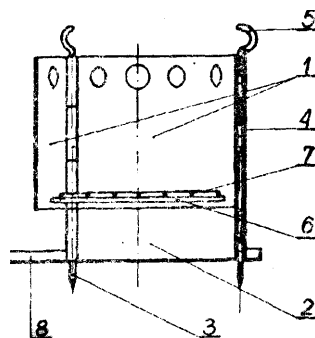


fig. 2

A2(21) 287331 (22) 90 10 12 5(51) A61B 5/10

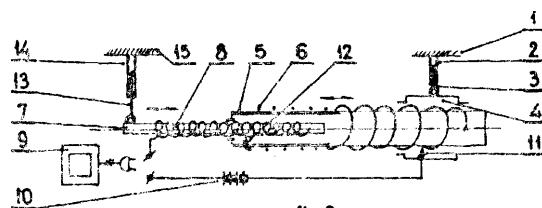
(71) Uniwersytet Gdański, GDAŃSK

(72) Westerski Włodzimierz, Zachara Stanisław

(54) Sposób i urządzenie do pośredniego
jednoczesnego wyznaczania i zapisu ruchu
kończyn, zwłaszcza dolnych człowieka i jego
zaburzeń

(57) Sposób polega na tym, że czasowy przebieg napięcia mięśniowego kończyny człowieka jest zamieniany na sygnał elektryczny w układzie regulatora prądu, poprzez zmianę rezystancji obwodu elektrycznego wprost proporcjonalnej do wielkości napięcia i jej wizualizację we współrzędnych czas (t) i napięcie (x) na nośniku papierowym. Urządzenie składa się z opaski dolnej (1) zapinanej rozłącznie na dolnej części kończyny pacjenta, zaopatrzonej w dystansowy sworznię pośredniczącą dolny (2), osadzony wolnym końcem w przegubie dolnym (3), umocowanym do cylindrycznego suwadła (4), osadzonego suwliwie na zewnętrznej tulei (5), zaopatrzonej w nawinięte na niej, w galwanicznej od niej separacji, uzwojenie (6) rezystancyjne. Tuleja (5) ma wewnątrz teleskopowo suwliwie osadzony nurnik (7), z nawiniętym na nim w galwanicznej od niego separacji uzwojeniem (8) rezystancyjnym. Jego wewnętrzny koniec jest przyłączony do jednego z zacisków rejestratora graficznego (9), którego drugi zacisk poprzez źródło zasilania (10) jest dołączony do umieszczonej wewnątrz suwadła (4) szczotki kontaktowej (11), pozostającej w kontakcie z uzwojeniem (6). Wolny koniec uzwojenia (6) jest dołączony do szczotki kontaktowej (12), umieszczonej wewnątrz tulei (5) i pozostającej w galwanicznym kontakcie z uzwojeniem (8) na nurniku (7). Ma on na wolnym końcu osadzony przegub (13) z umieszczonym w nim sworzniem pośredniczącym (14), zamocowanym do opaski (15), zapinanej na biodrze pacjenta.

(6 zastrzeżeń)



A2(21) 287329 (22) 90 10 12 5(51) A61B 5/10

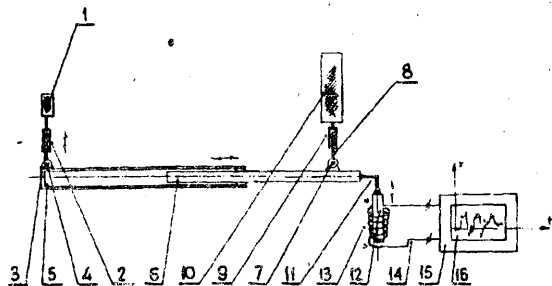
(71) Uniwersytet Gdański, GDAŃSK

(72) Westerski Włodzimierz, Zachara Stanisław

(54) Urządzenie do wyznaczania i rejestracji ataksji i innych zaburzeń ruchu kończyn, zwłaszcza dolnych **człowieka**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia, pozwalającego na uzyskanie wykresu na nośniku papierowym, zależności przesunięcia poprzecznego kończyny (x) w jednostce czasu (t). Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera elastyczną opaskę dolną (1), zapinaną na stawie skokowym pacjenta, zaopatrzoną w dystansową tuleję suwakową dolną (2) z osadzonym w niej dolnym sworzniem pośredniczącym (3), którego wolny koniec jest utwierdzony, w połączeniu **nierozłącznym**, w przegubie dolnym (4). We wnętrzu tulei (5) jest osadzony teleskopowo nurnik (6), mający w pobliżu jego wolnego końca utwierdzony górny przegub (7) z **osadzonym** w nim górnym sworzniem pośredniczącym (8), mieszczącym się przesuwnie w dystansowej tulei suwakowej górnej (9), umocowanej sztywno do elastycznej opaski górnej (10), zapinanej na biodrze lub ramieniu pacjenta. Na końcu **nurnika** (6), poza miejscem utwierdzenia górnego przegubu (7), jest umocowany sztywno na wysięgniku kątowym (11), magnes trwały (12), osadzony przesuwnie we wnętrzu cewki indukcyjnej (13), przyłączonej torem kablowym (14) do graficznego rejestratora (15), zaopatrzonego w rejestracyjną taśmę papierową (16).

(6 zastrzeżeń)



wo, górnym sworzniem pośredniczącym (3). Jego wolny koniec jest utwierdzony w połączeniu ruchowym w przegubie górnym (4), umocowanym na zewnętrznym końcu suwakowej tulei (5). Składa się ona z dwu elementów wzajemnie współśrodkowych teleskopowych. Element ostatni (6), mający najmniejszą średnicę jest zakończony przegubem dolnym (7), z **osadzonym** w nim **dolnym** sworzniem (8), mieszczącym się w dystansowej tulei (9). Jest ona umocowana sztywno do elastycznej opaski dolnej (10), zapinanej na stawie skokowym badanej kończyny. Suwakowa tuleja (5) ma na końcu wolnego krótszego ramienia umocowany łukowy pantograf (11), zakończony dwoma szczotkami (13). Szczotki pozostają w galwanicznym kontakcie z powierzchniami ślizgowymi specjalnego czaszokulistego dwulubkowego bębna kontaktowego. Jego środek geometryczny pokrywa się ze środkiem geometrycznym przegubu górnego (4), będącym jednocześnie punktem zatoczenia promieniowego wygięcia łukowego pantografu (11). Wewnętrzna powierzchnia wkłesa łubki (14) bębna i zewnętrzna powierzchnia wypukła wewnętrznej łubki (15) bębna, są pokryte specjalnej budowy uzwojeniami rezystancyjnymi (17) i (18), tworzącymi każde z osobna **wyodłębiony** układ **potencjometryczny**. Ich zewnętrzne końce wyprowadzone na zewnątrz łubek (14) i (15) są przyłączone poprzez źródło zasilania do jednego z zacisków rejestratora graficznego, do którego drugich zacisków są doprowadzone końce przewodów łączących szczotki (13) pantografu (11). Tworzące bęben kontaktowy łubki (14) i (15) są trwale, sztywno związane z dystansową tuleją biodrową (2).

(9 zastrzeżeń)

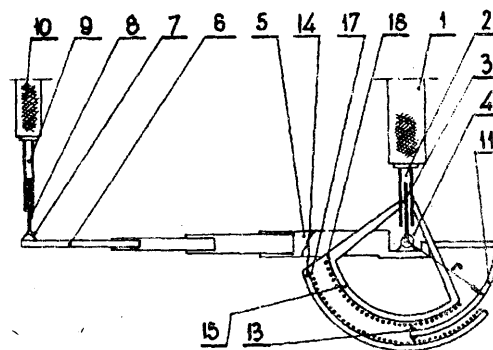


Fig.1

A2(21) 287328 (22) 90 10 12 5(51) A61B 5/10

- (71) Uniwersytet Gdański, GDAŃSK
(72) Westerski Włodzimierz, Zachara Stanisław
(54) Sposób i urządzenie do jednoczesnego wyznaczania i zapisu prostoliniowego wykonywania ruchów kończynami dolnymi człowieka i ich **zaburzeń**

(57) Sposób polega na tym, że czasowy przebieg zaburzeń ruchów jest zamieniany na sygnał elektryczny napięciowy w układzie **potencjometrycznym**, poprzez zmianę rezystancji obwodu elektrycznego wprost proporcjonalnej do ruchów bocznych oraz ruchów góra-dół badanej kończyny i ich wizualizację we współrzędnych **czas-wielkość** ruchu na nośniku papierowym.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera elastyczną opaskę górną biodrową lub ramieniową (1), zaopatrzoną w dystansową tuleję biodrową (2) z osadzonym w tulei (2) obroto-

AI(21) 285682 (22) 90 06 19 5(51) A61K 7/06

D06M 15/227

(31) 432,644 (32) 89 11 07 (33) US

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY,
NOWY JORK, US

(54) Środek do kondycjonowania **włókien** i sposób jego wytwarzania oraz sposób mycia i kondycjonowania włosów

(57) Środek do **kondycjonowania** włókien zawiera kationowy powierzchniowo czynny środek kondycjonujący włókno, normalnie stały, nierozpuszczalny w wodzie niższy poliaikiler: i/lub utleniony niższy poliaikiler i solubilizator tego polimeru, który go **upłynnia** i **nadaje zdolność** dyspergowania się w wodzie w obecności kationowego powierzchniowo czynnego środka **kondycjonującego** włókno oraz zawiera wodę. Środek ten może stanowić **szampon** do włosów. Sposób wytwarzania takiego szamponu polega na utworzeniu dyspersji lub emulsji rozpuszczalnego w wodzie lipofilowego siarczanu i/lub sulfonianu i substancji pomocniczych w wodzie w podwyższonej temperaturze, **rozpuszczeniu** i/lub zdyspergowaniu czwartorzędowego halogenku amoniowego i stałego polietylenu w oleju mineralnym w podwyższonej temperaturze i zmieszaniu tych dwóch wstępnych mieszanek c

wytwarzania trwałej dyspersji lub emisji. Przedmiotem wynalazku jest też sposób emulsji **kondycjonowania** i mycia włosów.
(18 zastrzeżeń)

AI(21) 285681 V (22) 90 06 19 5(51) A61K 7/06
D06M 15/687

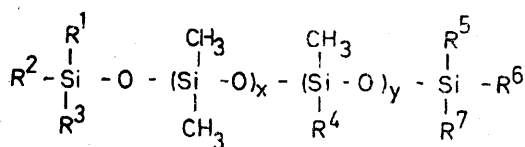
(31) 432.952 (32) 891107 (33) US

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY,
NOWY JORK, US

(54) **Kompozycja do kondycjonowania włókien zawierająca aminosilikonowy środek kondycjonujący i sposób jej wytwarzania oraz sposób kondycjonowania włókien**

(57) Kompozycja do kondycjonowania włókien **zawiera aminosilikon** o wzorze ogólnym **przedstawionym** na rysunku, w którym R^1 , R^2 , R^3 , R^5 , R^6 i R oznaczają grupy alkilowe o 1-6 atomach węgla, R^4 oznacza grupę $-R^6-NH-CH_2CH_2-NH_2$, R^8 oznacza grupę **alkilenową o 3-6** atomach węgla, x oznacza średnią liczbę w zakresie 100-10 000 i y oznacza średnią liczbę w zakresie 1-10, który ma równowagę aminową w zakresie 4000-60 000 oraz zawiera nośnik dla **aminosilikonu**. Kompozycja może mieć postać szamponu do włosów. Sposób wytwarzania takiej kompozycji polega na zmieszaniu jej składników z wyjątkiem aminosilikonu i ogrzaniu do podwyższonej temperatury, następnie ogrzaniu aminosilikonu i zmieszaniu go z wstępną mieszaniną składników i mieszaniu do zdyspergowania **aminosilikonu** w kompozycji, następnie chłodzeniu mieszaniny. Przedmiotem wynalazku jest też sposób kondycjonowania włókien.

(25 zastrzeżeń)



WZÓR

AI(21) 283166 (22) 90 01 03 5(51) A61K 35/14

(71) Centralne Laboratorium Surowic i
Szczepionek, WARSZAWA

(72) Witwicki Jerzy, Lis Zofia, Teisseyre Elżbieta,
Goch Halina, Hay Małgorzata, Kociński
Witold, Tyll Jolanta

(54) **Sposób stabilizowania liofilizowanego koncentratu IX czynnika krzepnięcia krwi**

(57) Sposób polega na tym, że do roztworu koncentratu IX czynnika krzepnięcia krwi w obecności chlorku sodowego, cytrynianu sodowego i heparyny dodaje się sacharozę w ilości 1-4 g na 100 cm³ roztworu. Następnie przeprowadza się liofilizację i ogrzewanie liofilizowanego preparatu w temperaturze nie niższej niż 68°C.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 282877 (22) 89 12 20 5(51) A61K 37/02

(71) Public Health Research Institute of the City
of New York Inc., NOWY JORK, US

(54) **Środek bakteriobójczy**

(57) Środek bakteriobójczy według wynalazku zawiera **bakteriocynę** zawierającą lantioninę i czynniki niebakteriobójcze takie jak czynnik **chelatuujący** i/lub środek powierzchniowo czynny. Środek może być stosowany między innymi do zabezpieczania żywności, jako środek dezynfekcyjny.

(16 zastrzeżeń)

AI(21) 286711 (22) 90 08 31 5(51) A61K 39/00

(31) 8919819.6 (32) 89 09 01 (33) GB

(71) COOPERS ANIMAL HEALTH LIMITED,
BERKHAMSTED, GB

(54) **Sposób wytwarzania szczepionki, kompleksu immunogenego oraz matrycy kompleksu immunostymulującego zwanej matrycą iscom**

(57) Sposób wytwarzania szczepionki do stosowania u ludzi lub zwierząt, polega na tym, że z glikozy i sterolu tworzy się matrycę i miesza się wytworzoną matrycę z antygenem związanym z bakterią lub **mykoplazmą**. Sposób wytwarzania kompleksu immunogenego polega na tym, że antygen przeprowadza się w roztwór, następnie miesza się rozpuszczony antygen, glikozyd i sterol i tworzy matrycę iscom bez usuwania środka ułatwiającego rozpuszczanie. Przedmiotem wynalazku jest też sposób wytwarzania matrycy iscom.

(19 zastrzeżeń)

AI(21) 283179 (22) 90 01 04 5(51) A61M 5/172

(71) UNIVERSITAS Studencka Spółdzielnia
Pracy, WARSZAWA

(72) Sobolewski Piotr, Omielanowicz Mirosław,
Plucińska Mirosława, Chajda Paweł

(54) **Układ kontroli infuzji płynów**

(57) Układ zawiera zbiornik płynu (01) połączony z komorą kropłową (2) sprzężoną z detektorem kropli (1) i następnie z igłą (8) za pośrednictwem elastycznego drenu (3). Na dren (3) **nałożony** jest zaciskowy zawór regulacyjny (4) **elektryczno-mechaniczny**, połączony poprzez klucz elektroniczny (7) i uniwibrator (6) z wyjściem danych mikroprocesora (5). Wejście danych mikroprocesora (5) **połączone** jest z wyjściem detektora kropli (1), które **połączone** jest także z uniwibratorem (6).

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 283181 (22) 90 01 04 5(51) A61M 5/172

(71) UNIVERSITAS Studencka Spółdzielnia
Pracy, WARSZAWA

(72) Sobolewski Piotr, Omielanowicz Mirosław,
Plucińska Mirosława, Chajda Paweł

(54) **Układ detektora kropli**

(57) Układ zawiera komorę kropli (K) usytuowaną między nadajnikiem podczerwieni modulowanej, a odbiornikiem sygnału pomiarowego. Odbiornik ten zawiera co najmniej trzy fotoelementy (T1, T2, T3) usytuowane w szeregu prostopadłym do toru kropli (T). Dwa sąsiadujące z sobą fotoelementy T1, T2, T2, T3' połączone są z różnymi wejściami wzmacniacza różnicowego (W). Wyjście tego wzmacniacza połączone jest poprzez detektor obwiedni (D) z inwerterem (I), którego wyjście połączone jest z diodą świecącą (DS1). Inwerter (I) połączony jest także

z **uniwibratorem** (U) i z drugą diodą świecącą (DS2) włączoną równolegle do wyjścia.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 283277 (22) 90 01 12 5(51) A61M 5/178

(75) Borszyński Wacław, ŁÓDŹ

(54) Strzykawka jednorazowego użytku

(57) Strzykawka charakteryzuje się tym, że w górnej i dolnej części wewnętrznej powierzchni cylindra (1), na całym jego obwodzie, są wykonane zagłębienia o ukośnych ściankach dolnych, dolna zaś część **łoczyska** (2), nad tłokiem (3), zawiera kolistą osłonową kołnier (8), przewężkę (7) i kolistą blokującą kołnier (9) o średnicy odpowiadającej średnicy zagłębień. Asymetrycznie usytuowany w stosunku do osi cylindra (1) występ (1a) ma kształt walca a w jego otworze jest **zatopiona** metalowa igła (4).

(2 zastrzeżenia)

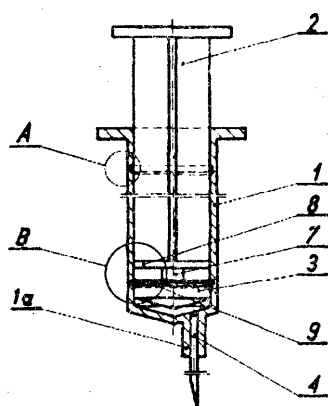


Fig. 1

A2(21) 287332 (22) 90 10 12 5(51) A61M 25/00

A61B 1/22

(71) Uniwersytet Gdański, GDAŃSK

(72) Westerski Włodzimierz, Zachara Stanisław

(54) Sposób i urządzenie do **cewnikowania** i/lub zgłębnikowania trąbki **śluchowej** człowieka pod kontrolą **wzroku** oraz jednoczesnego pomiaru objętości ucha środkowego

(57) Sposób charakteryzuje się **tym**, że wykonuje się pomiar zmiany ciśnienia w uchu **środkowym** (2), w zależności od zmiany objętości komory **łokowej** urządzenia pomiarowego, wykorzystując zależność objętości ucha środkowego V_x od ciśnienia zapisaną wzorem: $V_x = P_1 \text{ over } P_1 + P_0 (\Delta V - V_1)$, gdzie P_0 jest ciśnieniem początkowym, P_1 jest ciśnieniem końcowym, ΔV jest wielkością zmiany objętości komory **łokowej** urządzenia pomiarowego, a V_1 jest objętością początkową komory **łokowej** urządzenia wraz z objętością rurek przyłączeniowych komory. Zmianę ciśnienia w uchu **środkowym** przeprowadza się po uszczelnieniu przy pomocy obturatora, zarówno dostępu powietrza otoczenia do ucha **środkowego** (2) jak i ucha **zewnętrznego** (9), a proces uszczelniania ucha **środkowego** realizuje się pod kontrolą **wzroku**, realizowaną przy użyciu **oświetlająco-obrazowego** światłowodu (22) wprowadzonego tylko na czas uszczelniania lub na czas **cewnikowania** i/lub zgłębnikowania do trąbki (1) ucha **środkowego** (2). Urządzenie mające zespół **cewnika** i giętkich przewodów rurowych, zaopatrzonych w obturatory, połączonych ze zwężkami i łącznikami, mające znane komory powietrzne, **manometryczne** oraz manometry, charakteryzuje się tym, że składa się ze zgłębnika elastycznego (4), zakończonego końcówką specjalną (3), wprowadzonego do wnętrza trąbki **śluchowej** (1) ucha **środkowego** (2) i zawierającą **usytu-**

wany w niej obturator (5) mający kształt wydłużonej klepsydry, przyłączony do komory **manometrycznej**, mającej kształt gruszki (6) za pośrednictwem przewodu (23) oraz umieszczony wewnątrz obturatora i jego przewodu (23), **współśrodkowo** z nim, światłowód oświetlająco-obrazowy (22). Tak zbudowana końcówka **specjalna** (3) jest poprzez zespół przewodów giętkich przyłączeniowych (19) oraz przez trójnik (24) przyłączona równolegle do manometru cieczowego (17) oraz do trójdrogowego zaworu odcinającego (7). Ma on na wejściu przyłączone wyjście komory **łokowej**, pomiarowej (14) z tłokiem **pływającym** (16) **beztłoczkowym**. Na wejściu komory **łokowej** (14) dołączony jest trójdrogowy zawór odcinający (13), przyłączony równolegle z jednej strony do pneumatycznej pompy (8), zawierającej tłok (15) z **łoczyskiem** ręcznym, a z drugiej strony przy pomocy zespołu elastycznych przewodów rurowych (11) i przez trójnik (25) równolegle dołączony do drugiego manometru cieczowego (12) i do drugiego obturatora (10) z komorą **manometryczną**, mającą kształt gruszki (26), osadzonego szczelnie w **zewnętrznym** uchu (9), w sąsiedztwie błony bębenkowej (20).

(3 zastrzeżenia)

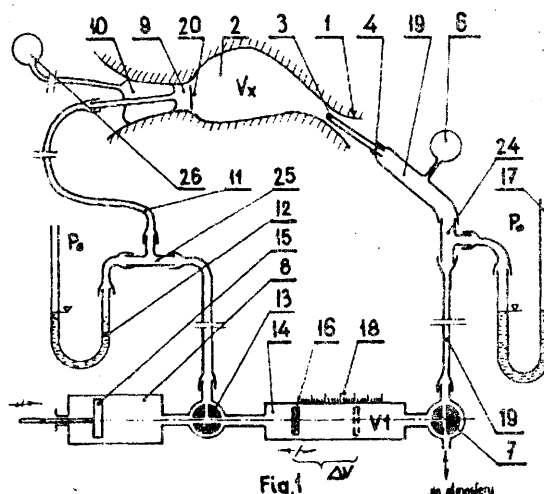


Fig. 1

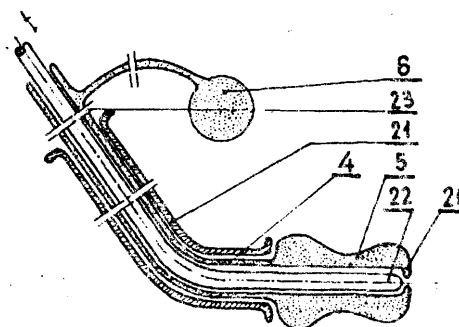


Fig. 2

Al(21) 288774 (22) 91 01 18 5(51) A62C 3/02

(71) Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpowodziowej, JOZEFOW

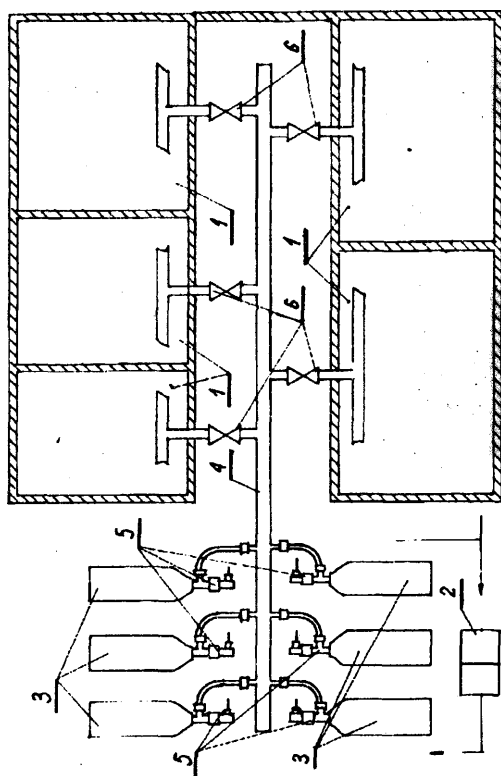
(72) Stachowski Bogdan W., Ciszewski Jerzy, Fiejko Krzysztof, Miegóń Leszek, Midura Stanisław, Drożan Jerzy

(54) Sposób i układ sterowania i dystrybucji **środk** gaśniczego, zwłaszcza w wielostrefowych urządzeniach gaśniczych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wielokrotnego użycia układu do gaszenia następujących po sobie pożarów, w jednej lub wielu strefach, **bez** uzupełniania **środk** gaśniczego

oraz ochronę pomieszczeń o różnych kubaturach. Sposób sterowania i dystrybucji środka gaśniczego polega na tym, że po wybuchu pożaru w jednej ze stref (1) programowany system sterujący (2) wybiera pełne zbiorniki (3) ze środkiem gaśniczym, w ilości technicznie uzasadnionej i otwiera zawory (5) na zbiornikach (3), dzięki czemu uwolniony środek gaśniczy przedostaje się do wspólnego rurociągu (4) a następnie poprzez otwarty odpowiedni zawór strefowy (6) do zagrożonej strefy (1), po czym, po zamknięciu zaworu strefowego (6), układ jest gotowy do następnej akcji pożarnej. Układ ma zbiorniki (3) ze środkiem gaśniczym oraz wspólny rurociąg (4) połączony z każdym zbiornikiem (3) poprzez zawór (5) i z każdą strefą chronioną (1) poprzez zawór strefowy (6), przy czym zawory strefowe (6) znajdują się w sąsiedztwie chronionych stref (1).

(3 zastrzeżenia)



na którym znajduje się krzywka (8) i otwór (9). Nit (10) łączy obrotowo korpus (11) z podstawą (1). W korpus (11) włożona jest osłona oporowa (12) z wmontowaną płytką oporową (13). Osłona oporowa (12) jest połączona nitami (14) z korpusem (11). Na nitach (14) obrotowo ustalone są pióra (15) z wmontowanymi wkładkami poślizgowymi (16). Pióra wewnątrz korpusu (11) współpracują jedną płaszczyzną (17) z krzywką (8), umieszczoną na występie (7) podstawy (1) i drugą płaszczyzną (18) ze śrubą naciagową (19). Śruba naciagowa (19) włożona jest w otwór korpusu (11), a na końcu śruby jest nakrętka regulacyjna (20), na którą założony jest wskaźnik skali (21). Zamontowana w korpusie (11) nad wskaźnikiem skali (21) i skalą (24) płytka skali (25) służy do obserwacji regulacji siły wypięcia uchwytu przedniego.

(1 zastrzeżenie)

Fig 1

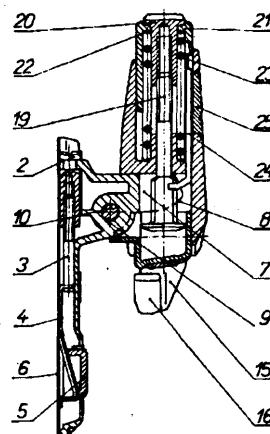
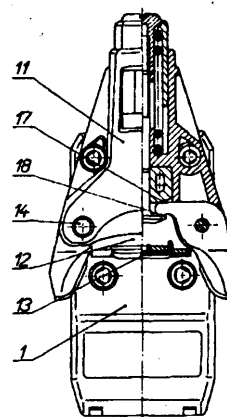


Fig. 2



A1(21) 283176 (22)90 01 04 5(51) A63C 9/085

(71) POLSPORT Zakłady Sprzętu Sportowego, BIELSKO-BIAŁA

(72) Mikłaszewicz Waldemar, Dutka Andrzej, Kantyka Krzysztof, Dorzak Stanisław, Piotrowski Bronisław, Rapacz Henryk, Kraciuk Leszek, Fedak Oktawian, Sowa Władysław

(54) Uchwyt przedni wiązania narciarskiego

(57) Uchwyt składa się z mechanizmu regulacji ustawienia wysokości buta i mechanizmu wypinania buta. W mechanizmie regulacji wysokości buta z podstawą (1) połączona jest obrotowo nakrętka (2), w którą wkręca się jednym końcem cięgno (3), którego drugi koniec połączony jest z suwakiem (4). Na suwak (4) nałożona jest płytka poślizgowa (5) mająca ustalenie i prowadzenie w podstawie (1). Mechanizm regulacji ustawienia wysokości buta osłonięty jest od dołu osłoną (6) zamkniętą zaczepami na podstawie (1). Mechanizm wypinania składa się z wykonanego w przedniej części podstawy (1) występu (7),

A1(21) 282387 (22) 89 11 21 5(51) A63C 11/22 A41D 19/00

(31)15174

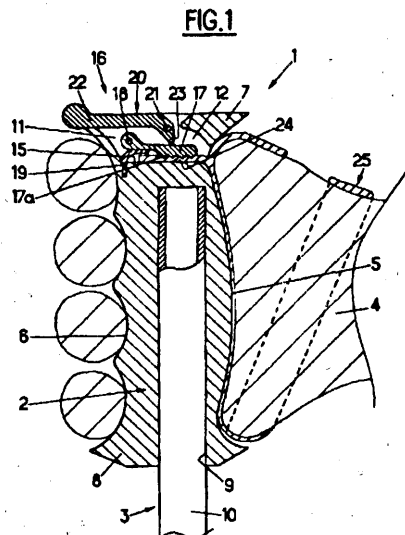
(32)881122 (33) FR

(71) GAMET, ANNENCY, FR; DOUSSIÈRE JACQUES, GRENOBLE, FR

(54) Urządzenie do łączenia rękojeści zwłaszcza kijka narciarskiego z ręką użytkownika

(57) Urządzenie ma łącznik (24) oraz zespół przytrzymujący (16), z których jeden jest umieszczony na rękojeści (2), a drugi na elemencie giętym (25), takim jak opaska lub rękawica. Zespół przytrzymujący ma ramię (17) służące do chwytania łącznika (24) i uruchamiane jest przez dźwignię sterującą (20).

(22 zastrzeżenia)

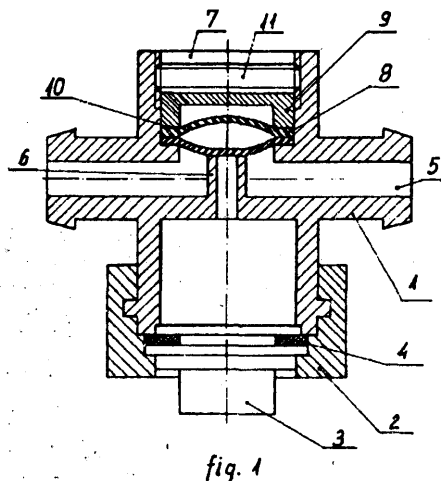
**DZIAŁ B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

**A2(21) 288353 (22) 90 12 20 5(51) B01B 9/03
A01M 7/00**

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i
Elektryfikacji Rolnictwa, WARSZAWA
(72) Wargocki Marian, Kowalski Jan, Przykorski
Andrzej, Mężyński Jan, Wilk Roman
(54) **Oprawa rozpylacza**

(57) Oprawa składa się z korpusu (1), w którym jest zamocowany rozpylacz (3) z króćcem (6) dopływowym zamkniętym przez sprężysty element gumowy (8) umieszczony w gnieździe (7) oprawy i dociskany do korpusu (1) za pośrednictwem krawędzi (10) miseczki (9). Miseczka jest zamocowana w gnieździe (7) za pomocą śruby (11). Sprężysty element gumowy (8) składa się z dwóch krążków połączonych szczelnie swoimi obwodami, przy czym pomiędzy krążkami jest utworzona komora wypełniona powietrzem.

(2 zastrzeżenia)



**A3(21) 283272 (22) 90 01 10 5(51) B01D 53/34
(61) 279112**

- (75) Janczarek Marian, TYCHY; Pluta Leonard,
KATOWICE
(54) **Sposób zmniejszania zrzutów SO₂ i NO_x ze
spalinami z dużych palenisk, zwłaszcza
elektrowni i ciepłowni**

(57) Zrzuty SO₂ i NO_x ze spalinami z dużych palenisk, opalanych paliwami stałymi lub ciekłymi zawierającymi siarkę, zmniejsza się przy wykorzystaniu CaCO₃, CaO lub Ca(OH)₂, bądź ich mieszanin jako substancji wiążącej. Substancję wiążącą najpierw rozdrabnia się na cząsteczki podatne na transport pneumatyczny, a następnie wprowadza w postaci zawiesiny wodnej do strumienia spalin, w miejscu gdzie strumień ten ma temperaturę niższą od 1200°C, korzystnie przez rozpylanie strumieniami pulsującymi i/lub wirującymi. Najkorzystniej wodną zawiesinę substancji wiążącej rozpyla się w strumieniu spalin w miejscu, gdzie strumień ten ma temperaturę niższą od 400°C, a do strumienia spalin o temperaturze 400÷1200°C wprowadza się strumieniami pulsującymi i/lub wirującymi suchą substancję wiążącą. Substancję wiążącą stosuje się w nadmiarze nie większym niż 300% w stosunku do stechiometrii oraz prowadzi się w strumieniu spalin na zasadzie transportu pneumatycznego przez poszczególne elementy kotła i po związaniu SO₂ i NO_x w spalinach wydziela wraz z popiołami lotnymi w układzie odpylania spalin.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 288035 (22) 90 11 30 5(51) B01D 11/04

- (31) 22568 A/89 (32) 89 12 01 (33) IT
(71) ENIRICERCHÉ S.p.A., MEDIOLAN, IT;
ENICHEM AUGUSTA S.p.A., PALERMO,
IT
(72) Genova Calogero, Blute Irena, Platone
Edoardo

(54) Sposób rozdzielania i odzyskiwania kwasów parafinosulfonowych z mieszanin z wodą i kwasem siarkowym

(57) Sposób rozdzielania i odzyskiwania kwasów parafinosulfonowych z mieszanin z wodą i kwasem siarkowym polega na tym, że doprowadza się taką mieszaninę do zetknięcia w warunkach ekstrakcji z nasyconym ciekłym węglowodorem alifatycznym lub **cykloalifatycznym**, oddziela się ciekłą fazę wodną, zawierającą kwas siarkowy, od ciągłej fazy organicznej, składającej się z rozpuszczalnika ekstrahującego zawierającego kwasy **parafinosulfonowe** i odzyskuje się kwasy parafinosulfonowe z tej ciekłej fazy organicznej.

Sposób ten nadaje się zwłaszcza do produktów uzyskiwanych w procesach polegających na sulfoutlenianiu dwutlenkiem siarki i tlenem, katalizowanych promieniowaniem UV.

(6 zastrzeżeń)

AI(21) 286301 (22) 90 08 01 5(51) B01D 15/00

(31) 3925574.3 (32) 89 08 02 (33) DE

(71) Metallgesellschaft Aktiengesellschaft,
FRANKFURT/MAIN, DE

(54) Sposób odsiarczania gazu

(57) Sposób odsiarczania gazu zawierającego H_2S , SO_2 i co najmniej jeden ze związków węgla COS i CS_2 , przy czym suma zawartości COS i CS_2 stanowi 0,01 - 0,5-krotną zawartość H_2S , przez hydrolizę COS i CS_2 do H_2S i CO_2 na katalizatorze zawierającym co najmniej 80% wagowych TiO_2 i przez katalityczną reakcję H_2S z SO_2 i/lub O_2 do H_2O i elementarnej siarki polega na tym, że przeznaczony do odsiarczania gaz prowadzi się w pierwszym reaktorze w temperaturze 160-190°C przez złożę katalizatora zawierające tylko katalizator wykazujący co najmniej 80% wagowych TiO_2 , że złoża katalizatora odciąga się obrabiany gaz zawierający elementarną siarkę i w którym zawartość H_2S stanowi najwyżej 0,5-krotną ilość H_2S zawartego w gazie przeznaczonym do odsiarczania, a zawartość związków węgla COS i CS_2 stanowi najwyżej 0,1-krotną ilość zawartego COS i CS_2 w gazie przeznaczonym do odsiarczania, dalej obrabiany gaz ochładza się, elementarna siarka ulega wykropleniu i oddziela się ją, a gaz uwolniony od wykroplonej elementarnej siarki kieruje się do drugiego reaktora, w którym w temperaturze 110-160°C na katalizatorze reaguje H_2S i SO_2 do elementarnej siarki, którą w wysokim stopniu odsorbują katalizator.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 286302 (22) 90 08 01 5(51) B01D 15/00

(31) P3925984.6 (32) 89 08 05 (33) DE

(71) Metallgesellschaft Aktiengesellschaft,
FRANKFURT/MAIN, DE

(54) Sposób odsiarczania gorącego gazu odlotowego zawierającego ditlenek siarki albo ditlenek siarki i siarkowodor

(57) Sposób odsiarczania gorącego gazu odlotowego zawierającego SO_2 albo SO_2 i H_2S , przy czym gaz odlotowy poddaje się utleniającemu traktowaniu gazowym chlorem i z mieszaniny gazowej oddziela się utlenione składniki, polega na tym, że a) gaz odlotowy ochładza się do temperatury poniżej 100°C, b) ochłodzony gaz odlotowy razem z gazowym chlorem w ilości równoważnej z zawartym SO_2 albo zawartymi SO_2 i H_2S doprowadza się do reakcji w zespole intensywnego mieszania składającym się ze statycznych elementów mieszających i c) utlenione składniki gazu odlotowego usuwa się z niego przez absorpcję w ciekłym środowisku.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 283214 (22) 90 01 04 5(51) B01D 39/08
A61M 1/02

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Jedwabniczo-Dekoracyjnego,
ŁÓDŹ

(72) Brzeziński Stefan, Boss Bronisław, Ornat
Marian, Kośka Lucjan, Barczak Adam,
Głuszcz Krzysztof

(54) Koszulka filtracyjna

(57) Koszulka filtracyjna stosowana w komorze filtracyjnej do przetaczania krwi charakteryzuje się tym, że wykonana jest techniką tkacką w postaci rękawa z żyłki syntetycznej o przekroju kołowym i złożona jest z osnowy, wążku i żyłki brzegowej w oplocie płóciennym.

(1 zastrzeżenie)

A3(21) 283216 (22) 90 01 04 5(51) B01D 47/06

(61) 133850

(71) POLMAG EMAG Przedsiębiorstwo
Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki
Górnictwa Centrum Mechanizacji Górnictwa
KOMAG, GLIWICE

(72) Frydel Walenty

(54) Sposób i urządzenie do odpylania czynnika gazowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bardziej skutecznego odpylania czynnika gazowego, w szczególności powietrza z pyłu kamiennego i węglowego. Sposób polega na tym, że z nasyconego wodą zapyłonego strumienia powietrza odchyła się jedną strugę, którą kieruje się do toroidalnej komory, otaczającej przepływający strumień zapyłonego i zawilgoconego powietrza. W komorze wprawia się strugę w ruch wirowy po liniach przestrzennych śrubowych biegnących wzdłuż toroidalnej komory i wydziela z tego powietrza drobiny pyłu i wody tworzące koagulat, który to koagulat osadzając się na ścianie komory równocześnie przemieszcza się wzdłuż ściany komory w kierunku szczeliny na zewnątrz komory. Urządzenie ma na zewnętrzny obwód wydłużonej cylindrycznej komory (2) toroidalne komory (3) połączone z wnętrzem cylindrycznej komory (2) szczelinami (10) usytuowanymi na obwodzie komory.

(6 zastrzeżeń)

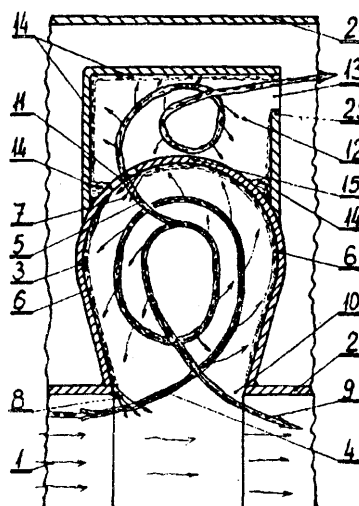


fig. 1

A1(21) 283202 (22) 90 01 05 5(51) B01J 2/16

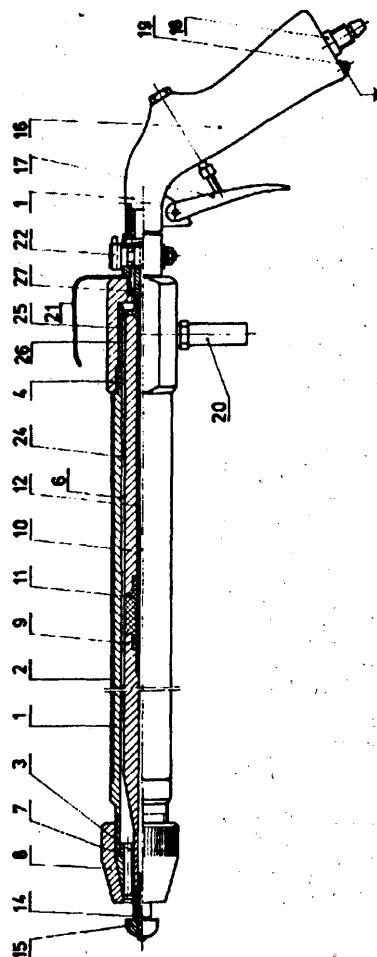
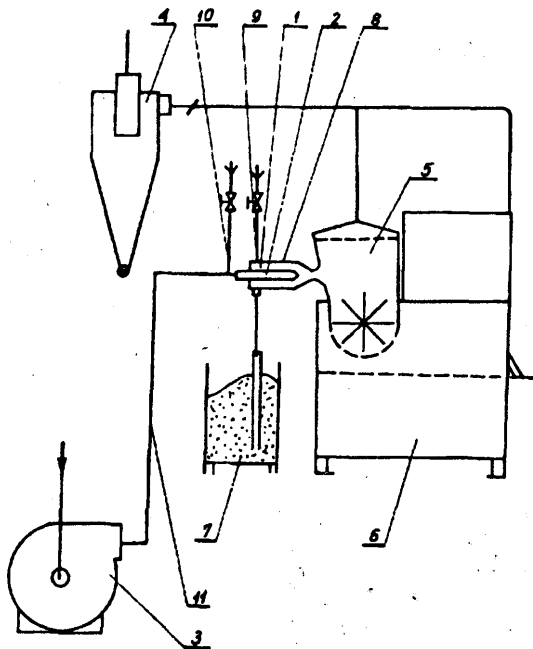
(71) Instytut Mleczarstwa, WARSZAWA

(72) Lossman Olgierd, Gosk Edward, Klepacki Jerzy

(54) Sposób i urządzenie do granulowania higroskopijnych materiałów sypkich

(57) Sposób granulowania higroskopijnych **materiałów** sypkich, polegający na zmieszaniu materiału sypkiego z czynnikiem granulującym a następnie na przetłoczeniu zlepionej masy przez dozownik i wysuszeniu charakteryzuje się tym, że materiał sypki i czynnik granulujący jednocześnie łączy się i miesza w przepływie, korzystnie inżektorowo. Materiał sypki i czynnik granulujący zasysa się inżektorowo z ich zbiorników albo materiał sypki zasysa się inżektorowo ze zbiornika a czynnik granulujący wtłacza do czynnika wywołującego przepływ w inżektorze. Urządzenie do granulowania higroskopijnych materiałów sypkich składające się ze zbiornika materiału sypkiego, zbiornika czynnika granulującego oraz łopatkowego granulatora będącego kalibratorem charakteryzuje się tym, że komorą mieszania jest inżektor (1) i do jego obudowy doprowadzony jest ze zbiornika materiał sypki, a do strumienicy inżektora (2), połączony z dmuchawą (3) przewód z czynnikiem wywołującym przepływ w inżektorze i wejście inżektora (1) dołączone jest bezpośrednio do granulatora (5).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 286072 (22) 90 07 12 5(51) B08B 3/00

(71) Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska, PIOTRKÓW KUJAWSKI

(72) Wichliński Kazimierz, Zdichowski Jerzy

(54) Element oczyszczający w instalacji produkcji mleka w proszku

(57) Element oczyszczający w instalacji produkcji mleka w proszku z mleka ciekłego, złożonej z układu wyparnego i wieży suszarniczej, charakteryzuje się tym, że składa się z części

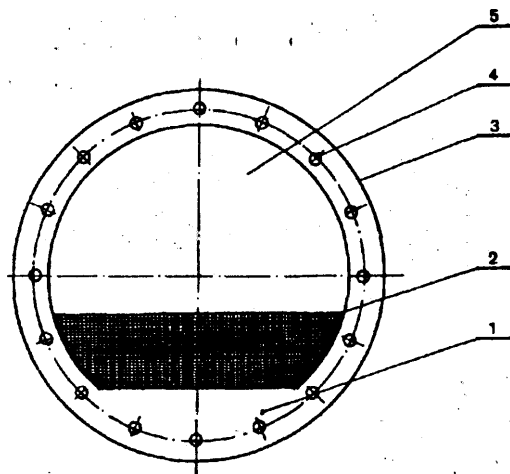
A1(21) 288505 (22) 90 12 28 5(51) B05B 5/02

(75) Filipowski Henryk, WROCŁAW; Gębalski Wojciech, ZIELONKA

(54) Pistolet tryboelektrostatyczny

(57) Pistolet składa się z obudowy (1) z przebiegającym **wewnątrz rdzeniem** (6), rękojeści i głowicy napylającej (3). Usytuowana w komorze ładowania (24) elektroda (11) odprowadzająca ładunek elektryczny jest wykonana z **materiału** dielektrycznego o obniżonej **rezystywności**, korzystnie mająca kształt tulei zamocowanej pomiędzy dwiema częściami (9 i 10) rdzenia (6) na metalowej, uziemionej rurce (12).

(5 zastrzeżeń)



separacyjnej (2) oddzielającej część pełną (1) od przelotu (5), zabudowanych w części nośnej (3) w pobliżu inżektora parowego na **diodze** przepływu rozprężonej pary wodnej skierowanej do odlotu.

(1 zastrzeżenie)

(BW), gdzie membrana jest najpierw tłoczona w taśmę i następnie wycinana. W pierwszej fazie dokonuje się nadtdłoczenia z jednej strony taśmy, a następnie przetłoczenia na żądany kształt ze strony przeciwnej. W zależności od zaprogramowania istnieje możliwość kilkakrotnego tłoczenia oraz regulacji siły i głębokości tłoczenia.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 286042 (22) 90 07 12 5(51) B21B 45/02

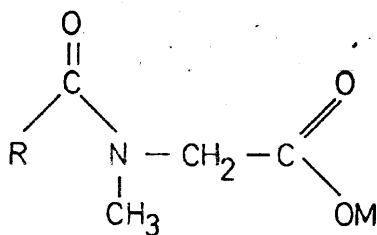
(31) P3923283.2 (32) 89 07 14 (33) DE

(71) Henkel Kommanditgesellschaft auf Aktien,
DUSELDORF, DE

(54) Wolny od azotynu wodny środek do
wygladzania na mokro i sposób walcowania
wygladzającego na mokro taśmy stalowej

(57) Wolny od azotynu wodny środek do wygladzania na mokro w celu zapobiegania zabrudzeniu walców i korozji walcowanej wygladzająco blachy, zawierający kwas karboksylowy i aminę, składający się z 2-20% wagowych co najmniej jednego zawierającego 6-20 atomów węgla, jednowartościowego, albo zawierającego 4-12 atomów węgla, dwuwartościowego alifatycznego i/albo aromatycznego, i/albo aryloalifatycznego kwasu **karboksylowego**, 0-10% wagowych kwasu borowego, 0,1-10% wagowych **N-acylowanej** pochodnej **N-metyloglicyny** o wzorze ogólnym, w którym R oznacza nasyconą albo nienasyconą grupę alkilową o 11-19 atomach węgla, a M oznacza atom wodoru, litu, sodu, potasu, grupę amonową albo alkanoloamono-
nową, 0-5% wagowych środka kompleksującego twardość wody, **0-0,5%** wagowych substancji zapachowej, aminy, która z wymienionymi kwasami **karboksylowymi** tworzy w **wodnym** roztworze sól i którą dodaje się w takiej ilości, aby wartość pH wynosiła **8-11** i wody jako reszty. Sposób walcowania wygladzającego na mokro taśmy stalowej, przy zastosowaniu środka do wygladzania na mokro, który nanosi się na powierzchnię tej taśmy przed wejściem jej w przesłwit walców, polega na tym, że wolny od azotynu wodny środek do wygladzania na mokro stosuje się w stężeniu 1 ÷ **10%** wagowych.

(15 zastrzeżeń)



WZOR

A1(21) 283238 (22)90 0108 5(51) B21D 22/02

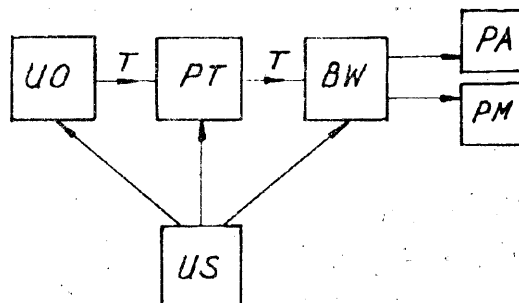
B21D 28/02

(71) MERA-PIAP Przemysłowy Instytut
Automatyki i Pomiarów, WARSZAWA

(72) Pyszkiewicz Grzegorz, Opacki Stanisław,
Grupiński Hilary

(54) Sposób automatycznego wytwarzania membran o działaniu migowym

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że z urządzenia odwijającego (UO), taśma (T), z której wytwarza się membranę, podawana jest przez podajnik (PT) do bloku **wytłaczająco-wykrabającego**



A3(21) 281306 (22) 89 09 05 5(51) B21J 15/18

(61) 269663

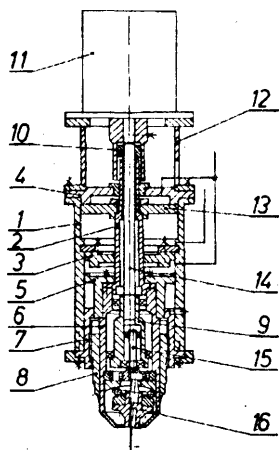
(71) Spółdzielczy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Elektromaszynowego
ELEKTROMET, LUBLIN

(72) Gagala Ludomir, Komol Krzysztof,
Lebiedowicz Jan

(54) Urządzenie do nitowania o złożonym ruchu stempla

(57) Urządzenie zbudowane jest w formie głowicy nitującej mającej w dolnej części mechanizm ruchu złożonego, w którego kole zębatym zewnętrznym, łożyskowanym przez wałek w jarzmie **mimośrodowym** ząbzionym z kołem zębatym o użębieniu wewnętrznym, zamocowanym sztywno do wrzeciona, **ułożysko-**wany jest **mimośrodkowo** kulisty przegub sworznia uchwytu narzędziowego, zakończonemu od góry pierścieniową **powierzchnią** kulistą wypukłą, otaczającą cylindryczne, górne zakończenie uchwytu. Do powierzchni tej dotykają kulki w koszyczku, które z drugiej strony dotykają do powierzchni kulistej, wklęsłej pierścienia z otworem centralnym opierającego się o stopień wrzeciona. Między dolną pokrywą wrzeciona, a dolną powierzchnią oporową uchwytu narzędziowego znajduje się napięta sprężyna śrubowa. W tulei cylindra (1) z kołnierzem i otworem wielośrednicowym, cylindrycznym, umieszczone są dwa tłoki siłownika pneumatycznego podwójnego działania, związane ze sobą przez tuleję (2), szczególnie przechodzącą przez przekładkę środkową (3) i pokrywę górną (4) cylindra i przez tłok dolny (5) z wrzecionem (6) **ułożyskowanym** suwliwie w tulei gwintowanej (7), mocowanej na tulei cylindra (1) i **ułożyskowanym** dodatkowo w tulei regulacyjnej (8), wkręconej do tulei gwintowanej (7), otaczającej jarzmo **mimośrodkowe** (9), **łożyskowane** obrotowo we wrzecionie, złączone przez wałek obrotowy (14), umieszczony wewnątrz tulei (2) ze sprzęgłem teleskopowym (10) i silnikiem (11), mocowanym na podstawie (12) do tulei cylindra (1). Między tłokami: górnym (13) i dolnym (5) zamocowana jest na stałe i szczególnie do tulei cylindra (1) przekładka środkowa (3). Od góry tuleję cylindra zamyka pokrywa górna (4) z otworem doprowadzającym czynnik roboczy. W pobliżu górnej i dolnej krawędzi przekładki (3), w tulei cylindra (1) wykonane są otwory doprowadzające czynnik roboczy, a w tulei gwintowanej (7) wykonany jest otwór odpowietrzający. W jarzmie (9) **łożyskowany** jest wałek (15) zakończony kołem zębatym, w którego gnieździe **mimośrodkowym** umieszczony jest czop kulisty sworznia uchwytu narzędziowego (16).

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 287219 , (22) 90 1005 5(51) B22D 7/06

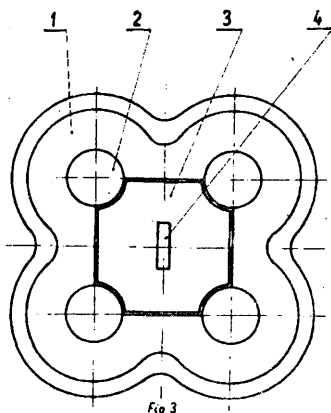
(71) STOP Stowarzyszenie Techniczne
Odlewników Polskich, Zespół
Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego,
KRAKÓW

(72) Waluga Lech, Midura Jan, Stachurski
Wacław, Boniecki Romuald

(54) Forma do uzyskiwania metalu wsadowego

(57) Forma do uzyskiwania metalu wsadowego ma korpus (1) w kształcie bryły utworzonej z czterech stożków ściętych wzajemnie przenikających się w układzie symetrycznym, w których wykonane są wnęki robocze (2) w kształcie stożka ściętego o pionowych osiach symetrii. W korpusie dwuczęściowym wewnętrzna część stanowi wkładka (3) o przekroju prostokątnym ze ściętymi narożnikami o kształcie odwzorowującym część powierzchni wnęki (2) mającej ucho (4). Powierzchnia wnęki jest pochylona tworząc kąt z osią symetrii o wartości powyżej kąta pochylenia odlewniczego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 287583 (22) 90 10 30 5(51) B22D 27/04

(31) 07/430,303 (32) 891101 (33) US
07/595,197 10 10 90 US

(71) ALCAN INTERNATIONAL LIMITED,
MONTREAL, CA

(54) Sposób wytwarzania kształtowych odlewów

(57) Sposób wytwarzania kształtowych odlewów obejmujący etapy wprowadzania porcji stopionego metalu do formy z

ogniotrwałym pokryciem, chłodzenie i zestalenie metalu do uformowania odlewu i usunięcia odlewu z formy, polega na tym, że obejmuje etapy chłodzenia stopionego metalu w formie aż do zestalenia zewnętrznej warstwy metalu i skurczenia pozostawiającej szczeliny pomiędzy powierzchnią odlewu i powierzchnią formy, wprowadzenia w szczelinę gazu mającego przewodnictwo cieplne inne niż powietrze i pozostawienie tego gazu w szczelinie w stanie statycznym, przez co reguluje się przewodnictwem cieplnym tej szczeliny dla sterowania szybkością chłodzenia odlewu.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 283259 (22) 90 01 09 5(51) B23C 3/12

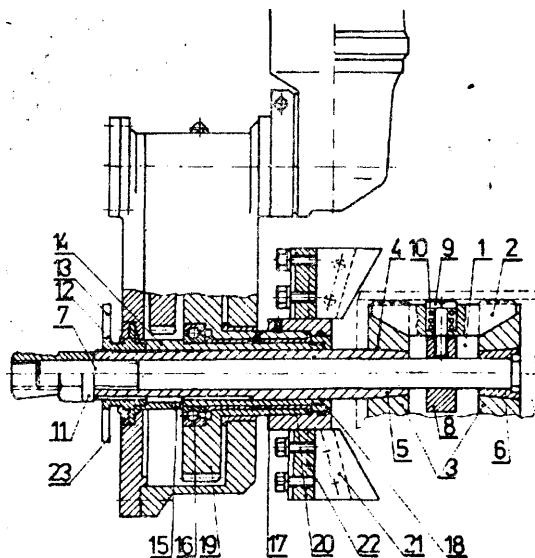
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki
Remontowej Energetyki, WROCŁAW

(72) Pazurek Kazimierz

(54) Przenośne urządzenie do ukosowania
krawędzi rur

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ukosowania krawędzi rur pod spaw wykonywany bezpośrednio na remontowanym obiekcie. Urządzenie charakteryzuje się tym, że mechanizm mocujący (1) składa się z szczęk (2) korzystnie trzech, rozpychanych ku rurze wskutek wciągania w nie dwóch prowadnic (3) ze stożkowymi rowkami na powierzchni zewnętrznej oraz stożkowym otworem (4) przy czym jedna prowadnica (3) usytuowana jest na końcu tulei mocującej (5) zakończonej stożkiem umieszczonym w otworze (4) a druga prowadnica (3) na obsadzie (6) z zewnętrznym stożkiem, która umieszczona jest na jednym końcu długiej śruby zaciskowej (7) a między prowadnicami (3) umieszczony jest pierścień centrujący (8) z otworami pod śruby ustalające (9), na których osadzone są sprężyny dociskowe (10) usytuowane w otworze szczęk (2). Na drugim końcu długiej śruby zaciskowej (7) umieszczona jest nakrętka zaciskująca (11) mechanizm mocujący. Natomiast mechanizm posuwu (12) tworzą tuleja mocująca (5) na gwincie której osadzone jest pokrętko (13) posuwu wzdłużnego oraz częściowo tuleja posuwu (14). Pomiędzy tulejami (5) i (14) umieszczony jest wpust (15). Na tulei posuwu (14) umieszczone jest łożysko toczne (16) z tulejkami ślizgowymi (17) zaciskany nakrętką mocującą (18), przy czym na powierzchni zewnętrznej łożyska tocznego (16) i tulejkach ślizgowych (17) osadzone jest koło zębate (19) przekładni napędowej zakończone stożkiem (20), na którym osadzona jest głowica nożowa (21) z przesuwными imakami nożowymi (22) oraz pokrywa ograniczająca (23) mocowana do tulei posuwu (14).

(2 zastrzeżenia)



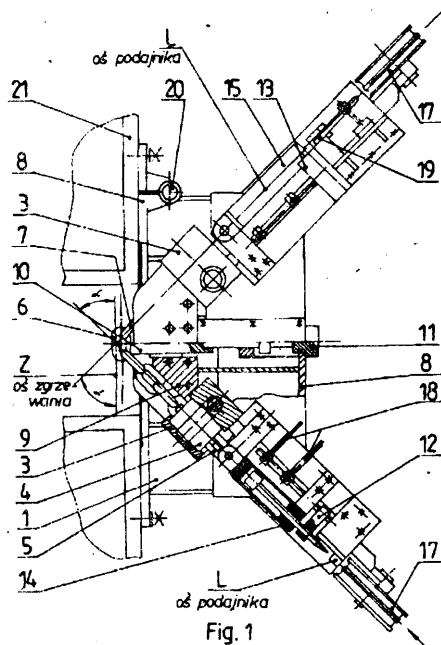
Al(21) 288683 (22) 91 01 11 5(51) B23K 11/36
B21L 3/04

- (71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
GLIWICE
(72) Wyłuda Bronisław, Przybytniowski
Wenancjus, Operhalski Jan, Parysz Rufin,
Janota Irena
(54) Urządzenie do wprowadzania ogniwa
łańcucha do roboczej przestrzeni zgrzewarki
elektrycznej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmodyfikowania konstrukcji znanego urządzenia tak, aby łańcuch podczas przesuwu przez strefę roboczą zgrzewarki oraz podczas zgrzewania ogniwa był stale pod określonym naciągiem osiowym.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wprowadzający człon (1) na wejściu ma wprowadzający podajnik (12) zgrzewanego łańcucha, a wyprowadzający człon na wyjściu ma wyprowadzający podajnik (13) zgrzanego łańcucha a oś (L) działania każdego z podajników oraz oś obrotowej tulei (4) każdego z członów tworzy ostry kąt (α) z osią (Z) zgrzewania łańcucha oraz, że mechanizm przesuwu łańcucha stanowi umieszczony we wprowadzającym podajniku (12) przesuwnik (14), którego roboczy skok równy jest podziałce łańcucha oraz umieszczony w wyprowadzającym podajniku (13) przesuwnik (15), którego roboczy skok wynosi dwie podziałki łańcucha.

(9 zastrzeżeń)



Al(21) 283276 (22) 90 01 12 5(51) B23K 20/12

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE
(72) Pabijan Jerzy
(54) Sposób zgrzewania tarcowego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w osi obrotu zgrzewanych elementów, od strony zgrzewanych powierzchni, wykonuje się po jednym współosiowym otworze, a ponadto w jednym z tych elementów wykonuje się otwór łączący zewnętrzną powierzchnię z otworem współosiowym, po czym do jednego z współosiowych otworów wkłada się ruchomy element, korzystnie w postaci rurowego kołka, mający dwa otwory prostopadłe do jego osi i usytuowane w pobliżu jego obu końców. Suma długości ruchomego elementu i całkowitego skrócenia osiowego zgrzewania jest mniejsza od sumy długości obu współosi-

wych otworów. Następnie zgrzewane elementy ustawia się do siebie równolegle zgrzewanymi płaszczyznami i łączy metodą tarcową.

(1 zastrzeżenie)

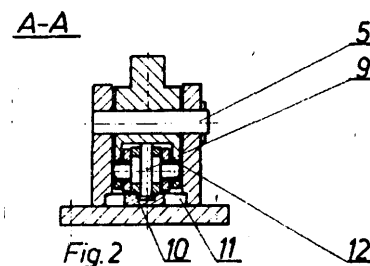
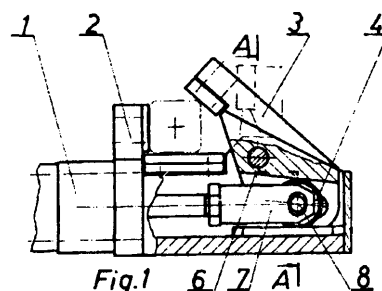
Al(21) 283264 (22) 90 01 09 5(51) B23K 37/04

- (71) AUTOSAN Spółka Akcyjna, SANOK
(72) Jawor Henryk, Komański Mieczysław,
Piegoń Czesław

(54) Zacisk klinowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest zacisk klinowy służący do mocowania przedmiotów podczas wykonywania różnych operacji technologicznych, zwłaszcza spawalniczych. Zacisk składa się z pneumatycznego siłownika (1), korpusu (2), ramienia dociskowego (3), wewnątrz którego znajduje się przelotowa skośna biegnia (6) i złączonego z tłoczyskiem (7) pneumatycznego siłownika (1) poprzez zespół rolek (4). Zespół rolek (4) składa się z rolki wewnętrznej (9) i rolek zewnętrznych (10), przy czym ich średnice są różne. Otwory (12) w tłoczysku (7) i ramieniu dociskowym (3) pod sworzeń pomocniczy (8) mają kształt owalny.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 283267 (22) 90 01 11 5(51) B23Q 17/09

- (71) Kievskij Politechniceskij Institut Imeni
50-Letija Velikoj Oktjabr'skoj
Socialisticeskoj Rewolucii, KIJÓW, SU
(72) Kokarowcev Valerij V., Ostafew Vladimir A,
Kamaev Jurij N., Machmudov Kabuldzon G.,
Naumenko Valerij I., Voskobochnik Jurij I.
(54) Układ kontroli stanu urządzeń skrawających

(57) Układ zawiera kolejno połączone piezoakselerometr (1), wzmacniacz wstępny (2), N kanałów pomiaru integralnej składowej sygnału wibracyjno-dźwiękowego z filtrami pasmowymi oraz urządzenie progowe z blokiem obróbki danych podłączonym do urządzeń wykonawczych. Urządzenie progowe zawiera logarytmiczny szerokopasmowy (3) włączony między wzmacniacz wstępny (2) i filtry pasmowe (5₁, 5₂, a także blok (12) określania składowej modulacyjnej i blok (13) określania momentu dotyku. Do bloku (12) jest dołączony blok (14) ustalania procesów przejściowych. Kanały (4₁, 4₂...4_N) pomiaru integralnej składowej posiadają bloki (6₁, 6₂...6_N) wyodrębniania ciągłości

widmowej, do których są dołączone układy ($7_1, 7_2 \dots 7_{N-1}$) porównania. Kanał (4₁) posiada człon (10) pamięci i układ (11) porównania.

(4 zastrzeżenia)

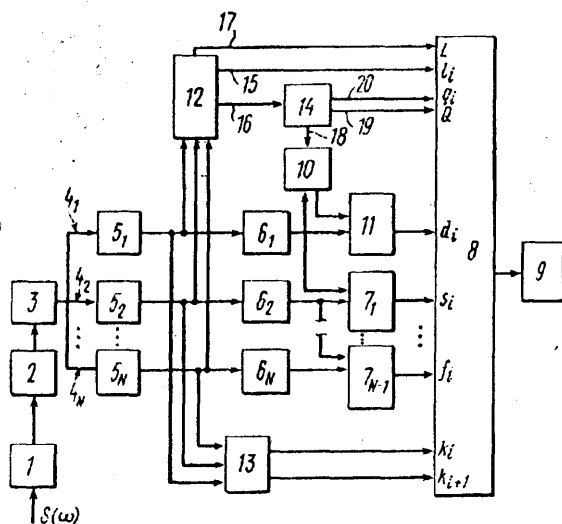


FIG. 1

Al(21) 288280 (22) 90 12 13 5(51) B23Q 17/22

(71) RAFAMET Fabryka Obrabiarek, KUŹNIA RACIBORSKA

(72) Korniak Henryk, Stania Ernest

(54) Czujnik elektrostatyczny do wykrywania dotknięć pomiarowych

(57) Czujnik służy do wykrywania dotknięć pomiarowych podczas pomiaru przedmiotów obrabianych i narzędzi na obrabiarce.

Czujnik ma zespół pryzmy (4,5) z podporą (6), parę

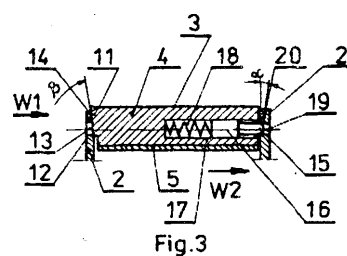
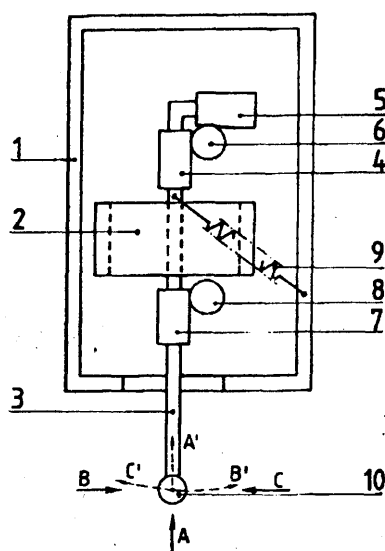


Fig. 3

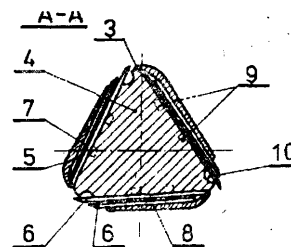


Fig. 6

zderzaków (7,8) i drążek (3). Jeden z elementów - pryzma (4,5) lub podpora (6) i jeden ze zderzaków związany jest z ruchomym drążkiem (3), a drugi z elementami pryzmy i drugi ze zderzaków jest nieruchomy. Elementy (4,5) pryzmy z podporą (6) oraz zderzaki (7,8) spełniają jednocześnie rolę styków elektrycznych (5,6), (6,4), (7,8), wykrywających wychylenie drążka (3), połączonego za pomocą co najmniej jednego elementu elastycznego (9) z obudową (1), z położenia spoczynkowego, określonego przyleganiem do siebie elementów pryzmy (4,5) z podporą (6) i zderzaków (7,8) do siebie.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 283247 (22)90 01 08 5(51) B26B 21/22

(75) Smek Henryk, GDAŃSK-CHEŁM

(54) Maszynka do golenia

(57) Maszynka ma głowicę (3), której korpus (4) ma kształt trójkąta z zaokrąglonymi wierzchołkami. Boki trójkąta stanowią płaszczyzny osadzenia zespołów tnących (5), pod którymi w płaszczyźnie dolnego ostrza (6) wykonane są w korpusie (4) podłużne wgłębienia (10). Na jednej z bocznych, czołowych powierzchni korpusu (4) ukształtowane są co do 120° występy (11) o kącie wewnętrznym $\beta = 105 \div 110^\circ$, pod odpowiadające im wgłębienia (14), będące na wewnętrznej powierzchni oprawki (2). Na drugiej czołowej powierzchni korpusu (4) znajduje się kulisty występ (15) trzpienia (16), osadzonego suwliwie w otworze (17), wewnątrz korpusu (4), w którym zamontowana jest dociskowa sprężyna (18) kulistego występu (15) do otworu (19) oprawki (2). Na wewnętrznej powierzchni oprawki (2) wykonany jest prowadzący rowek (20) o kącie $\alpha = 244^\circ$ i szerokości nie przekraczającej połowy średnicy kulistego występu (15).

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 283082 (22) 89 12 28 5(51) B26D 1/40

(71) SUPROL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych, ROGOŹNO WLKP.; AGROMET-ROFAMA Fabryka Maszyn Rolniczych, ROGOŹNO WLKP.

(72) Gruszczyński Piotr, Gendek Jerzy, Mierziak Marian

(54) Urządzenie do wzdłużnego rozcinania kształtowników, zwłaszcza dwuteowników

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma krążek tnący (8) osadzony na wale napędowym (5), którego krawędzie tnące współpracują z krawędziami tnącymi krążków przeciwnych

roboczych (10) osadzonych na wale (6). Kształtownik (8) obłożony jest krawężkami (7) i skręcony z nimi. Krawężki przeciwnące robocze (10) przedzielone krawężkami dystansowymi (11) obłożone są krawężkami przeciwnącymi (9) i wspólnie skręcone. Poza roboczymi zespołami krawężków, w kierunku wylotu umieszczony jest przymocowany do konstrukcji wsporczej (1) odbijacz (12) odpadu. Do konstrukcji wsporczej (1) przymocowane są bramkowe podpory rolkowe (13), mające boczne krawężkowe odbojniki (14) prowadzące rozcinany kształtownik.

(3 zastrzeżenia)

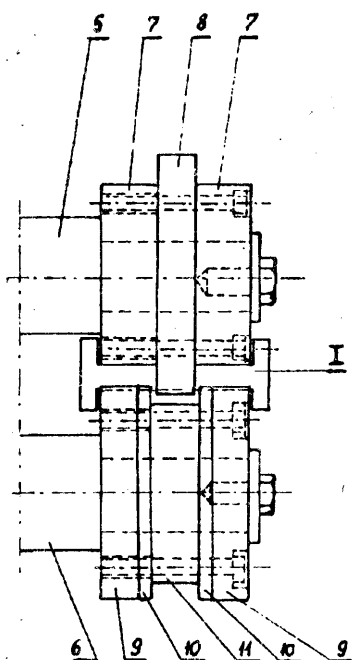
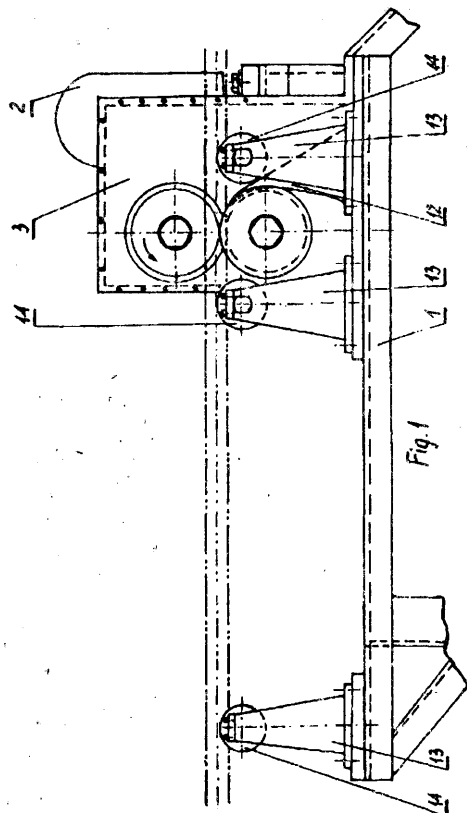


Fig. 6

A2(21) 287216 (22) 90 10 05 5(51) B27C 9/04

(75) Nowojewski Ryszard, MALBORK

(54) Modułowe urządzenie wielooperacyjne do obróbki, zwłaszcza drewna

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji urządzenia wielooperacyjnego do obróbki drewna na jednej obrabiarce z równoczesnym uproszczeniem konstrukcji i jej obsługi.

Urządzenie wielooperacyjne zawiera wychylny roboczy stół (12) oraz zestaw obróbczych narzędzi (7), z których każde osadzone jest na wrzecionie (6), z napędzanymi kołami (5), ułożyskowanym w obudowach (8) zamocowanych przesuwnie na górnej powierzchni wahliwej dźwigni (9) zamontowanej na osi (10) osadzonej w korpusie (1), o regulowanym położeniu zapadkowymi mechanizmami (11). Ruch roboczy na obróbcze narzędzia (7) przekazywany jest od silnika z napędowym wałem (3) i osadzonymi na nim napędowymi kołami (4) stanowiącymi z napędzanymi kołami (5) przekładnię cięgową.

(3 zastrzeżenia)

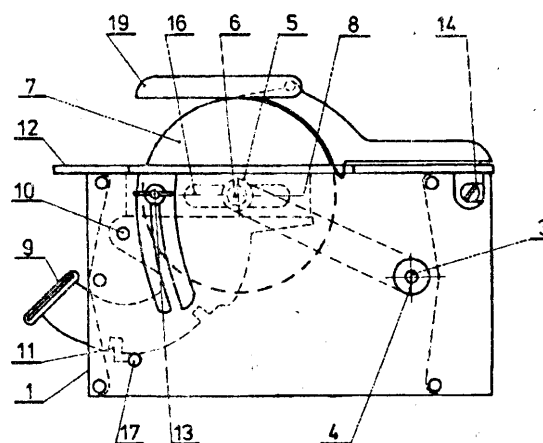


Fig. 5

A1(21) 287935 (22) 90 11 26 5(51) B27N 3/00

(31) 89121955.2 (32) 891128 (33) ÉP

(71) KRONOSPAN Anstalt, VADUZ, LI

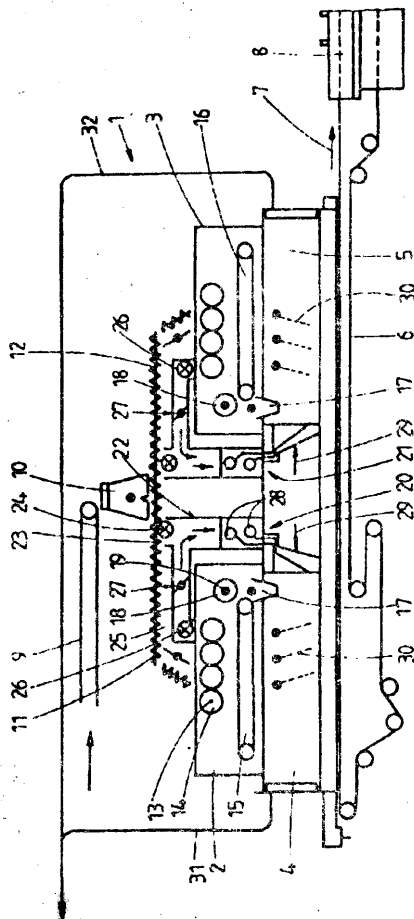
(72) Wiesinger Josef

(54) Urządzenie do formowania mat z rozsypanych wiórów lub materiałów włóknistych powleczonych klejem jako półproduktu w procesie wytwarzania płyt prasowanych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wentylatory (28) dyszy powietrza (29) są po ich stronie ssącej dołączone do źródła dostarczającego wilgotne powietrze, tak że zawartość wilgoci w powleczonym klejem sypkim materiale może być utrzymana na zadanym poziomie, dzięki czemu zapobiega się jego wysychaniu.

(5 zastrzeżeń)

FIG.1



Al(21) 283234 (22) 90 01 08 5(51) B28B 1/08

- (71) Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budowlane, WROCŁAW
 (72) Wośiek Bronisław, Bartosiak Bogdan, Niski Mieczysław, Radłowski Ryszard, Ordak Stanisław, Zimoch Czesław
 (54) Urządzenie do wytwarzania biegów schodowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że matryca (1) jest połączona przegubowo z zawiasami (2), do których doczepiona jest wymienna paleta (3) tworząca wraz z matrycą (1) obustronnie wychylną formę, która ma przyporządkowaną podporę (4) podtrzymującą formę w pozycji stojącej podczas wylewania betonu.

(3 zastrzeżenia)

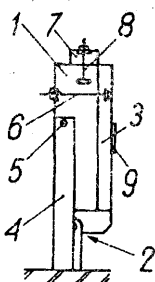


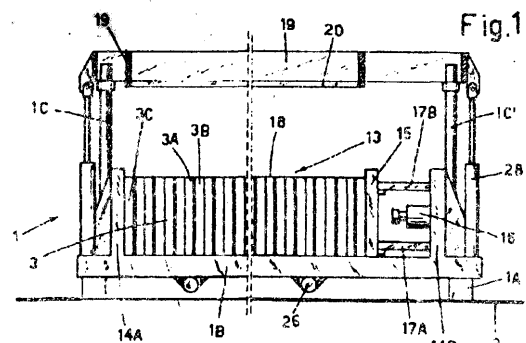
Fig. 3

Al(21) 288399 V (22) 90 12 21 5(51) B28B 1/08

- (31) 2963A/89 (32) 89 12 22 (33) IT
 (71) FEAR S.p.A., BERGAMO, IT
 (72) Ferrari Ariodante
 (54) Sposób formowania bloków z mieszanki betonowej i urządzenie do formowania bloków z mieszanki betonowej

(57) Sposób i urządzenie do formowania bloków z mieszanki betonowej o wysokiej wydajności produkcyjnej i o dużej dokładności kształtu, wykorzystują dużą liczbę form (3) mających gniazda, z których każde odpowiada jednej z dwóch połówek, na które blok może być dzielony. Gniazda są wykonane w dwóch zewnętrznych, płaskich płaszczyznach czołowych form tak, że może być utworzony rząd (13) czy zestaw form, w którym dwie sąsiednie, dopasowane formy (3) określają napelnianą wnękę. Rząd form określa górną powierzchnię (18), mającą wlewy główne, na którą może być nalewana mieszanka betonowa w celu napelnienia form. Nalewanie jest ułatwione przez wywoływanie drgań zestawu lub rzędu (13) form w celu zgęszczenia betonu, za pomocą zwykłych wibratorów (26) umieszczonych na dolnych członach wzdłużnych (1B) służących do ich podtrzymywania. Napelnianie jest dokonywane za pomocą palety ładowniczej zawierającej mieszankę betonową. Ściany tej palety spoczywają na górnej powierzchni (18), utworzonej przez dużą liczbę dopasowanych form (3), mającej wlewy główne oraz są wyposażone w gumowe uszczelki (20).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 283233 (22) 90 01 08 5(51) B28B 1/08

- (71) Wrocławskie przedsiębiorstwo Budowlane, WROCŁAW
 (72) Wośiek Bronisław, Radłowski Ryszard, Niski Mieczysław, Dąbrowski Andrzej, Wilanowski Tomasz
 (54) Sposób wytwarzania biegów schodowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że na uzbrojoną matrycę (1) w pozycji leżącej nakłada się wymienną paletę (2) kształtującą spodnią stronę biegu (6), po czym wymienną paletę (2) łączy się z matrycą (1) w jedną formę, którą następnie obraca się do pozycji stojącej i wypełnia betonem, przy czym do formy po jej wypełnieniu i wygładzeniu przykładają się na wlocie grzewczą belkę, a następnie po wstępnej fazie nagrzewania obraca

się formę w tym samym kierunku do drugiej pozycji leżącej, gdzie odłącza się grzewczą belkę, zaś matrycę (1) po jej odłączeniu od wymiennej palety (2) obraca się w przeciwnym kierunku do pierwotnej pozycji leżącej, po czym wymienną paletę (2) przenosi się wraz z biegiem schodowym (6) na stanowisko dojrzewania.

(1 zastrzeżenie)

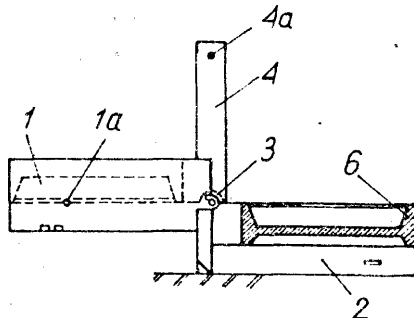


Fig. 5

Al(21) 283220 (22) 90 01 05 5(51) B28B 7/02

(71) EKOBUD Przedsiębiorstwo Innowacyjne
Sp. z o.o., GDANSK

(72) Andersohn Michal, Witkiewicz Stanisław,
Miazio Dioskar

(54) **Forma do produkcji ociekaczy**

(57) Forma do produkcji ociekaczy betonowych przeznaczona jest do małych oczyszczalni ścieków.

Formę stanowi dzielona konstrukcja nośna, która wykonana jest z dwóch ścian poprzecznych (1) i dwóch płaskich od góry jednakowych w lustrzanym odbiciu, z występami u dołu ścian podłużnych, które są usytuowane powyżej ścian poprzecznych (1). Ściany połączone są z sobą rozdzielnie poziomymi śrubami (3) i tworzą ramę z przelotowym, prostokątnym otworem, w którym osadzony jest osiowo rdzeń metalowy w kształcie rusztu. Rdzeń metalowy pozostawia w otworze dwie jednakowej wielkości i kształtu kieszenie powietrzne, które przylegają do podłużnych ścian dzielonej konstrukcji nośnej. Górna płaszczyzna pozioma rdzenia metalowego znajduje się na wysokości płaszczyzny ścian poprzecznych (1) dzielonej konstrukcji nośnej. Rdzeń metalowy składa się z pionowych blach (10) w kształcie prostokątów równych i równoległych do siebie, mocowanych poziomymi śrubami (11) do konstrukcji nośnej.

(4 zastrzeżenia)

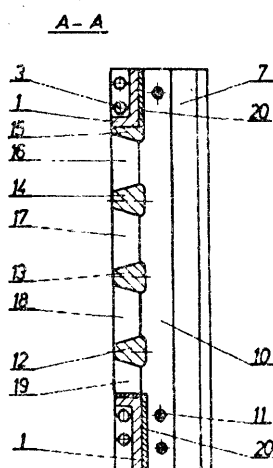


Fig. 2

Al(21) 286590 (22) 90 08 22 5(51) B29D 23/00

(31) P3928700.9-24 (32) 8908 30 (33) DE

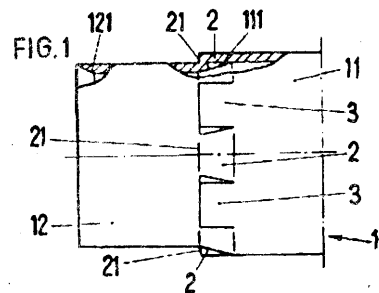
(71) **Rehau AG+CO, REHAU, DE**

(54) **Rura**

(57) Przedmiotem wynalazku jest rura z tworzywa sztucznego, metalu lub innych materiałów, której wkładany koniec, pełniący funkcję stempla kształtującego ma średnicę zewnętrzną pomniejszoną przez utworzenie stożkowego obszaru przejścia (3) do średnicy w przybliżeniu równej wewnętrznej średnicy rury łączonej z nią i służącej jako matryca.

Na stożkowym obszarze przejścia (3), od zwężonego, wkładanego końca (12) rury do zakończenia właściwej rury (11) mającego nominalną średnicę, przewidziano co najmniej jeden pas oporowy (2). Pas ten tworzy powierzchnię oporową (21) dla czołowej powierzchni następnej rury.

(9 zastrzeżeń)



Al(21) 287039 (22) 90 09 25 5(51) B29L 47/34

(31) 8903143-9

(32) 89 09 25

(33) SE

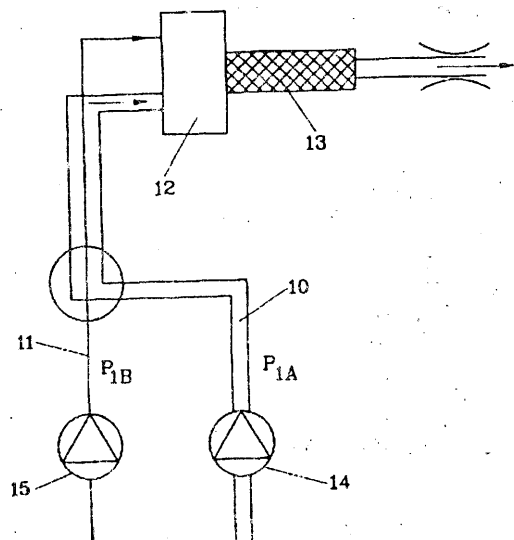
(71) **Aplicator System AB, MÖLNLYCKE, SE**

(72) **Sand Kjell**

(54) **Sposób i urządzenie do równoważenia ciśnienia w przewodach giętkich przy wytłaczaniu dwóch składników**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że co najmniej na jednym odcinku drogi do głowicy (13) wytłaczarki oddziałuje się ciśnieniem z pierwszego składnika na drugi składnik, a drugi

FIG. 1



składnik doprowadza się drugim przewodem (11), który co najmniej na jednym odcinku drogi do głowicy (13) wytłaczarki prowadzi się wewnątrz pierwszego przewodu (10), którym doprowadza się pierwszy składnik.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że pierwszy przewód (10) doprowadzający pierwszy składnik na co najmniej znacznym odcinku drogi do głowicy (13) wytłaczarki otacza drugi przewód (11) doprowadzający drugi składnik.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 283221 (22) 90 01 05 5(51) B30B 15/06

(71) EKOBUD Przedsiębiorstwo Innowacyjne
Sp. z o.o., GDANSK

(72) ANDERSON Michal, Witkiewicz
Stanislaw, Miazio Dioskar

(54) Stempel **maszyny** formującej ociekacze

(57) Stempel maszyny formującej ociekacze składa się z sześciu oddzielnych segmentów. Dwa segmenty umieszczone symetrycznie względem osi stempla, formują części wiążące ociekacz, powstające w kieszeniach formy i stanowią dwa bloki (1,2). Każdy z bloków (1,2) zawiera pionowy płaskownik (3). Płaskownik (3) jest przyspawany dolną powierzchnią (4) do płaskiej płytki (5), która stanowi podstawę wymiennej nakładki (6) przykręconej śrubami (7), a górną powierzchnią (8) przyspawany jest do czworokątnej płyty (9). Trzy jednakowe segmenty, które formują przestrzeń w ruszcie rdzenia formy ociekacza, stanowią trzy bloki (10). Każdy z bloków (10) składa się z trzech rur dystansowych (13,14,15), przyspawanych dolną krawędzią (16) do płaskiej płytki (17), która jest podstawą wymiennej nakładki (18) przykręconej śrubami (19) a górną krawędzią (20) przyspawanych do czworokątnej płyty (9).

(3 zastrzeżenia)

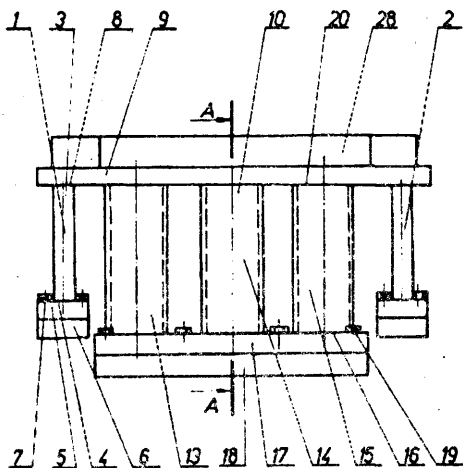


Fig. 1

AI(21) 287562 (22) 90 10 29 5(51) B303 15/30
B21D 24/16

(31) PJ7135/89 (32) 8910 30 (33) AU

(71) HITEK LIMITED, RICHMOND, AU

(54) Sposób i urządzenie do profilowania arkusza

(57) Sposób profilowania arkusza (1) obejmuje wypychanie arkusza z ukształtowanymi elementami ustalającymi do zgodnego ustawienia z dopełniającymi elementami ustalającymi (8) położenie na członie przenośnikowym (7), przy czym człon

przenośnikowy (7) przenosi arkusz (1) do narzędzia okrawającego, służącego do oddzielania cech wyrobu (3) do arkusza (1).

Zasada działania urządzenia do okrawania arkusza polega na tym, że człon przenośnikowy (7) ma elementy (8) ustalające położenie, dopełniające do elementów ustalających wytworzonych na arkuszu i ma zdolność przenoszenia kształtowanego arkusza do układu narzędzia okrawającego, dla ustawienia w linii z wnęką tłocznikową i współpracującym elementem stemplowym oraz utrzymywania tego ustawienia podczas działania układu narzędzia okrawającego.

(11 zastrzeżeń)

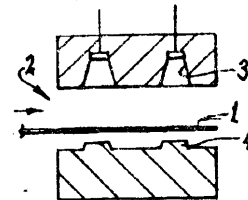


FIG 1

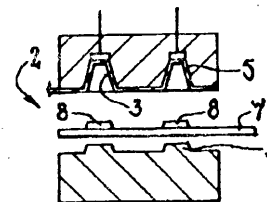


FIG 3

AI(21) 287575 (22) 90 10 30 5(51) B32B 27/00

(31) 8914296 (32) 89 10 31 (33) FR

(71) ONO, AUNEAU, FR

(54) Struktura wielowarstwowa do **pakowania** i przechowywania produktów wrażliwych na **tlen** oraz opakowanie

(57) Struktura wielowarstwowa do pakowania i przechowywania produktów wrażliwych na tlen, zwłaszcza spożywczych, złożona z warstwy polimeru będącego barierą dla wilgoci i warstwy polimeru będącego barierą dla tlenu, którego przepuszczalność tlenu jest funkcją temperatury, przy czym obie warstwy mogą być ewentualnie zespolone warstwą adhezywną, charakteryzuje się tym, że warstwa polimeru barierowego dla tlenu znajduje się jako zewnętrzna warstwa struktury.

Opakowanie charakteryzuje się tym, że zawiera ściankę z zewnętrzną warstwą polimeru.

(8 zastrzeżeń)

AI(21) 283287 (22) 90 01 12 5(51) B41C 1/14

(71) Instytut Tele- i Radiotechniczny,
WARSZAWA

(72) Bukat Krystyna, Pieńkowska Barbara,
Drzewiecka Sylwestra, Miller Anna,
Dąbrowska Zofia, Krawczyk Bożena, Rafalik
Ireneusz

(54) Opóźniacz do maski **przeciwlutowej**
zwłaszcza utwardzanej w podczerwieni

(57) Opóźniacz stanowi mieszaninę eterów etylowych glikoli etylenowych o liczbie atomów węgla od C₄ do C₈. Mieszanina

ta dodawana jest w ilości 5÷25% do utwardzacza aminowego o liczbie aminowej 100÷510 mg KOH/g.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 287805 (22) 90 11 16 5(51) B42D 17/00

(31)8913539.3

(32) 89 11 16 (33) DE

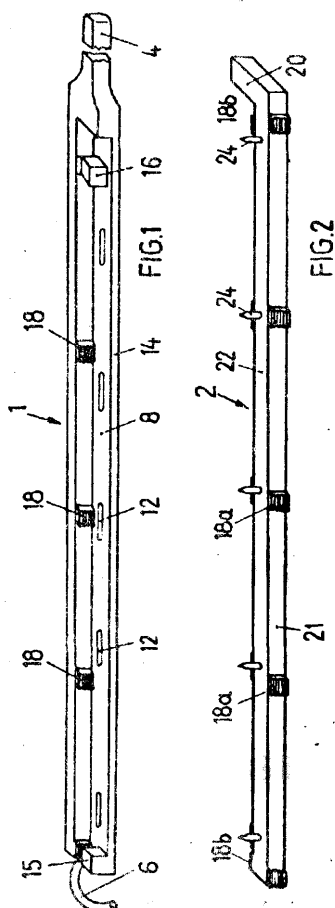
(71) Fernandez Francisco, BIELEFELD, DE

(72) Fernandez Francisco

(54) Uchwyt gazetowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest uchwyt gazetowy, który składa się z części mocującej (1) z uchwytem (4) i hakiem do zawieszania (6) oraz listwy zaciskowej (2) z kilkoma kołkami stalowymi (24), które wchodzi w odpowiednie szczeliny (12) w części mocującej (1). Listwa zaciskowa (2) wchodzi w prowadnicę w części mocującej (1), która jest wyposażona w użębienia (15), (16), (18a), (18b) i zapewnia mocowanie i zabezpieczenie gazet o dowolnej grubości, przy czym mocowane jest jedynie wąskie pasmo krawędziowe o szerokości do 10 mm.

(7 zastrzeżeń)



A2(21) 285942 (22) 90 07 05 5(51) B60C 23/16

(75) Kilar Tomasz, WARSZAWA

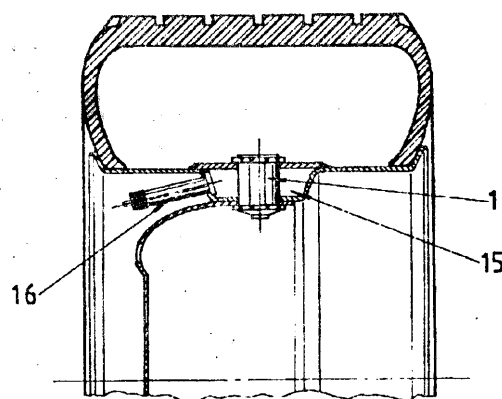
(54) Urządzenie uzupełniające powietrze w oponie bezdętkowej

(57) Urządzenie służy do uzupełniania ubytków powietrza w oponie pojazdu samochodowego, spowodowanych nieszczelnościami układu obręcz - opona bezdętkowa. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zbiornik (15) powietrza o podwyższonym

ciśnieniu i zawór (1) automatycznie dozujący powietrze i ustalający właściwe ciśnienie w oponie.

(2 zastrzeżenia)

Fig. 2



A2(21) 287168 (22) 90 10 02 5(51) B60K 17/02

F16D 7/06

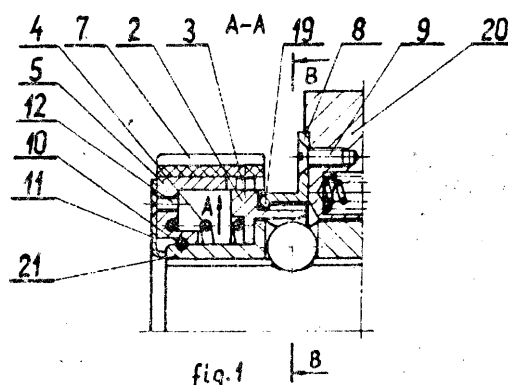
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, POZNAN

(72) Mikołajczak Marian, Grądzielewski Zdzisław

(54) Zamek do zamocowania sprzęgła bezpieczeństwa lub widłaka na wale odbioru mocy ciągnika rolniczego

(57) Zamek wyposażony w kulki osadcze charakteryzuje się tym, że ma pierścień przesuwany (2) ustalający w pozycji złącznej kulki (1), podparty sprężyną (4), która z przeciwnego końca oparta jest o pionową, wewnętrzną ścianę pokrętła (5), która w swej części cylindrycznej, wewnętrznej ma rowki bagietowe, z którymi współpracują czopy (3) pierścienia przesuwającego (2). W części cylindrycznej, zewnętrznej pokrętła (5) ma wgłębienia (7), zapobiegające poślizgom dłoni przy pokręcaniu. Pokrętło (5) umiejscowione jest za pomocą pierścienia osadczego (10) oraz kształtowej tarczki (11), mocowanej do pokrętła (5) za pomocą wkrętów (12), a kołnierzyowa tulejka (8) zamocowana jest za pomocą wkrętów (9) do korpusu sprzęgła lub piasty widłaka i służy do obejmowania kulek (1) w pozycji rozłącznej. Pierścień przesuwający (2) zabezpieczony jest przed obrotem za pomocą kołków prowadzących (18) lub ruchowego połączenia wpustowego (19).

(3 zastrzeżenia)



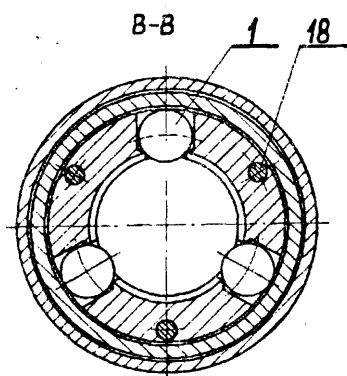


fig. 2

A2(21) 286976 (22)90 09 19 5(51) B62D 12/02
B62D 1/28

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji -
Zakład Usług Technicznych, RZESZÓW

(72) Kościelny Eugeniusz, Kaszuba Kazimierz

(54) **Wózek transportowy automatycznie
kierowany**

(57) Wózek transportowy ma centralny moduł jezdny (1) wyposażony w ramę nośną, która uzbrojona jest w elementy mocująco-ustalające (13) usytuowane po przeciwnych stronach osi obrotu (14) napędowych kół jezdnych (5). Do centralnego modułu jezdny (1) umocowane są z przodu lub z tyłu moduły kierowania (2), wyposażone w dwa koła kierujące (33), ułożone na wspólnej osi (34) zawieszanej na pionowym wale (35), który przez przekładnię zębatą (36), przekładnię falową (37) i przekładnię pasową (38), połączony jest z silnikiem elektrycznym (39). W centralnym module jezdny zabudowany jest układ napędowy składający się z mostu napędowego, zębatej przekładni (7) i silnika elektrycznego (8). Wózek transportowy ma zespoły czujników pozycjonowania przy zatrzymaniu wózka oraz zespoły czujników śledzących trasę przemieszczania się wózka.

(10 zastrzeżeń)

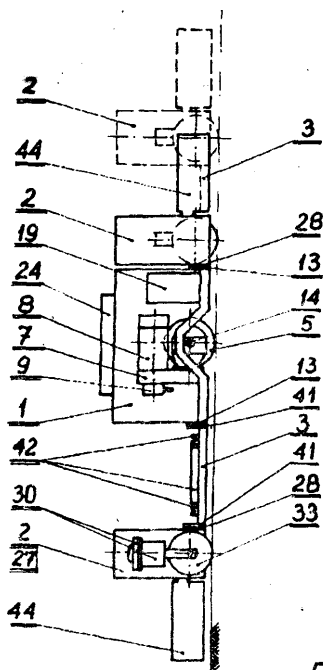


Fig. 1

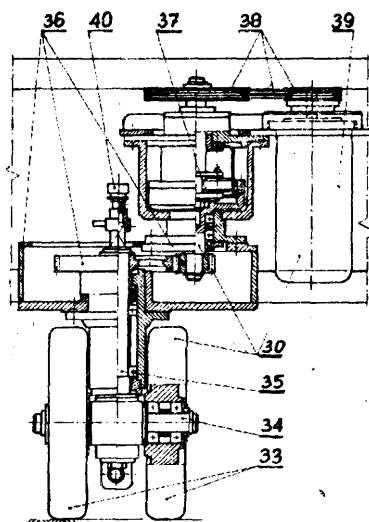


Fig. 7

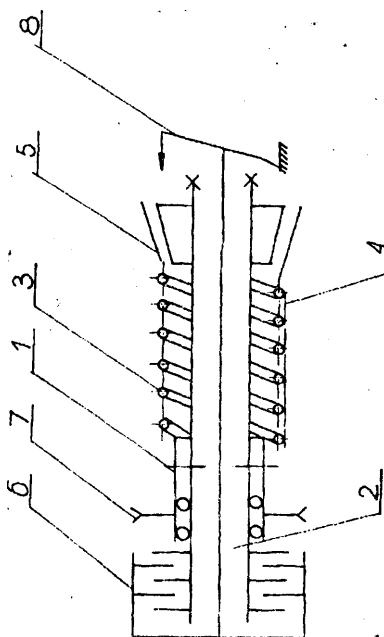
Al(21) 282396 (22) 89 11 20 5(51) B62M 9/06

(75) Wiench Waldemar, PRÓSZKÓW

(54) **Mechanizm przenoszący napęd motocykla
żuźlowego**

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że do występu piasty (1) koła łańcuchowego dołączona jest sprężyna (3) osadzona drugim końcem z udziałem tulei stożkowej (5) na wale napędowym (2). Napęd przenoszony jest poprzez sprzęgło (6) na wał napędowy (2) i sprężynę (3) na koło łańcuchowe.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 283110 (22) 89 12 29 5(51) B63B 3/68

(75) Naleziński Mirosław, GDYNIA

(54) **Szalunek w pomieszczeniu okrętowym,
zwłaszcza w ładowni chłodzonej**

(57) Celem wynalazku jest skonstruowanie szalunku pozbawionego nitów, śrub i spoin otworowych, co powinno skrócić cykl szalowania pomieszczeń okrętowych, a także zmniejszyć

liczbę mostków cieplnych. Szalunek zastosować można także do oszalowania pokrywy uku. Szalunek (1) składa się z płyty (2) cylindrycznie ugiętej wzdłuż usztywniających ją profili (3) i zamocowanej między elementami konstrukcyjnymi kadłuba, w szczególności między osłonami (8), zawieszonymi na wkładkach izolacyjnych (13), które osadzone są na ożebrowaniach ramowych (9) poszycia kadłuba (6).

(1 zastrzeżenie)

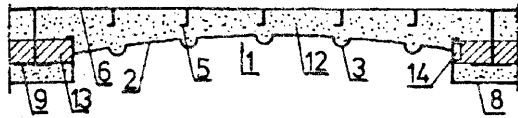


Fig. 1

Al(21) 283111 (22) 89 12 29 5(51) B63B 3/68

(75) Naleziński Mirosław, GDYNIA

(54) Szalunek w pomieszczeniu okrętowym, zwłaszcza w ładowni chłodzonej

(57) Celem wynalazku jest skonstruowanie szalunku pozbawionego nitów, śrub, spoin otworowych oraz usztywnień. Szalunek zastosować można do oszalowania pokrywy luku. Szalunek (1) składa się z płyty (2) wstępnie cylindrycznie ugiętej i rozpostartej na słupkach (18), przymocowanej do elementów konstrukcyjnych kadłuba, przy czym styki wewnętrzne płyty (2) mogą być przymocowane do poszycia kadłuba (6) przy pomocy łączników dystansujących (17).

(1 zastrzeżenie)

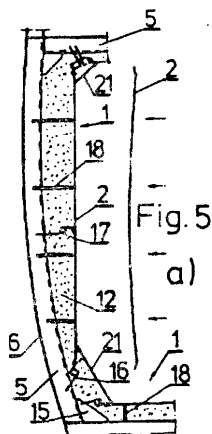


Fig. 5
a)

Al(21) 286563 (22) 90 08 20 5(51) B65D 85/02

(31) 89/6373

(32) 89 08 21

(33) ZA

(71) TEKNOL HOLDINGS INC., JERSEY, GB

(54) Klatka do transportu pojemników a zwłaszcza butelek

(57) Klatka ma cienkościenny korpus (12) określający wgłębienia mieszczące wiele pojemników oraz podstawę wspierającą te pojemniki, a także ma wkład (14) klatki umieszczony całkowicie lub prawie całkowicie we wgłębieniu korpusu. Wkład zaopatrzony jest w układ dystansowy (14.1) usytuowany ponad dnem korpusu, dla oddzielenia pojemników w klatce jeden od drugiego. Wkład klatki ma nośne kolumny (14.2) tworzące część nośnej kolumny konstrukcji złożonej z kolumn dolnej i górnej klatki.

(10 zastrzeżeń)

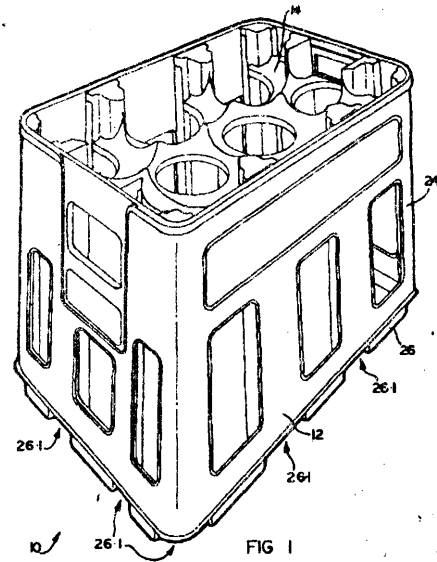


FIG 1

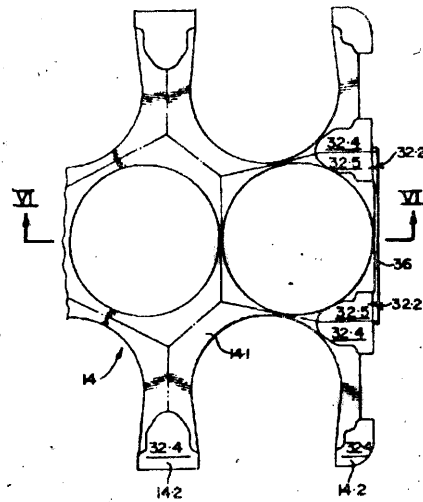


FIG 5

A2(21) 283917 (22) 90 02 22 5(51) B65G 21/08

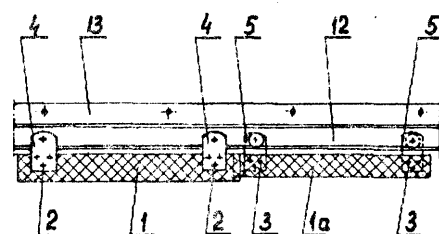
(71) BOLESŁAW ŚMIAŁY Kopalnia Węgla Kamiennego, ŁAZISKA GÓRNE

(72) Kamyk Jan, Blaski Bolesław

(54) Osłona dolnej taśmy przenośnika taśmowego

(57) Osłona dolnej taśmy przenośnika taśmowego znajduje zastosowanie w górnictwie podziemnym do osłaniania dolnej taśmy przenośnika w miejscach, gdzie pod trasą przenośnika odbywa się transport materiałów po torach oraz umieszczone są przejścia dla ludzi. Osłona ma kształt prostopadłościennego

Fig. 1



koryta złożonego z dwóch części (1) i (1a) zachodzących na siebie. Boczne ściany obu części osłon mają przytwierdzone do jej bocznych ścian krążniki umieszczone w przewodnikach połączonych trwale z trasą przenośnika albo jego wysięgnikiem.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 287882 (22)901122 5(51) B65G 47/248

(31) 89 15 512 (32) 89 11 24 (33) FR

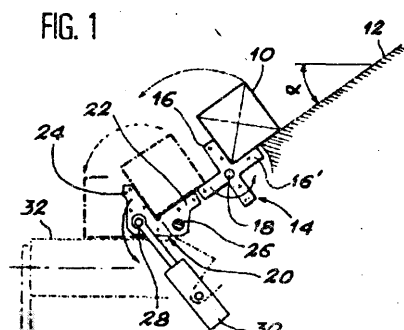
(71) STEIN-HEURTEY, RIS ORANGIS, FR

(54) Urządzenie do obracania o 180° wyrobów metalurgicznych o przekroju kwadratowym lub prostokątnym

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do obracania o 180° wyrobów metalurgicznych albo hutniczych o przekroju kwadratowym lub prostokątnym, takich jak kęsy lub kęsiska, szczególnie podczas przenoszenia tych wyrobów pomiędzy dwoma piecami do obróbki cieplnej.

Urządzenie zawiera pochyłą płytę (12), wzdłuż której przeznaczony do obracania wyrób (10) ześlizguje się bez obracania pod wpływem własnej siły bezwładności, oraz zespół odbioru i obracania (14,20) usytuowany u dołu pochyłej płyty dla przyjmowania wyrobów (10) dostarczanych przez pochyłą płytę i powodowania ich obrotu o kąt rzędu 180° wokół ich osi, a następnie przekazania na zespół transportowy (32).

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 288463 (22) 90 12 22 5(51) B67D 5/46

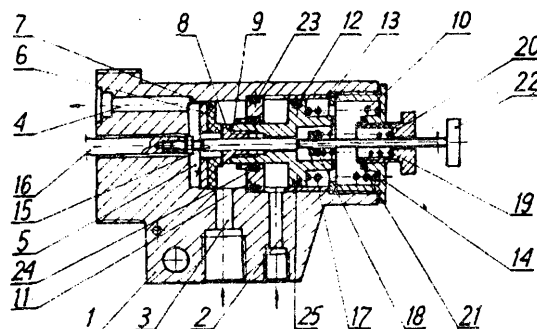
(71) instytut Mechaniki Precyzyjnej,
WARSZAWA

(72) Kaczyńska Jolanta, Przygodzki Sławomir

(54) Siłownik pneumatyczny do malarskich pistoletów natryskowych

(57) Siłownik pneumatyczny do malarskich pistoletów natryskowych składający się z korpusu (1), tłoka (9), iglicy (16) połączonej z popychaczem (15) i sprężyną (19) charakteryzuje się tym, że zawiera regulator (20) skoku tłoka (9) osadzony w tylnej pokrywie (14) z możliwością przesuwu i na zakończeniu tulei regulatora (20) jest pierścień oporowy (21). Ogranicznik (17) umocowany na popychaczu (15) znajduje się w osiowym wyżłobieniu tłoka (9), a sprężyna (19) odpychająca jednym końcem ogranicznik (17) jest drugim końcem umieszczona w tulei regulatora (20).

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 282718 (22)891212 5(51) C01B 17/04

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Kaliszak Andrzej

(54) Sposób utylizacji gazu siarkowodorowego do siarki elementarnej

(57) Sposób polega na tym, że w procesie utleniania gazu siarkowodorowego do siarki elementarnej w instalacji złożonej z szeregowo ustawionych reaktorów termicznego i katalitycznych częściowo odsiarczony gaz z pierwszego dwupółkowego reaktora katalitycznego doczyszczają się w drugim trójwarstwowym reaktorze katalitycznym, w którym górna półka wypełniona jest katalizatorem reakcji $H_2S + SO_2$, zaś pozostałe dwie półki wypełnione są katalizatorem bezpośredniego utleniania H_2S tlenem do siarki elementarnej przy czym gaz podaje się na półkę górną, a do przestrzeni pomiędzy półką górną a środkową doprowadza

się powietrze w ilości 0,5-8% objętości strumienia gazu i ewentualnie czynnik chłodzący, natomiast do drugiej przestrzeni międzypółkowej doprowadza się czynnik chłodzący i ewentualnie powietrze lub częściowo odsiarczony gaz z pierwszego reaktora katalitycznego miesza się z powietrzem doprowadzonym w ilości podstechiometrycznej w stosunku do ilości potrzebnej do całkowitego przereagowania H_2S do S i mieszaninę tę podaje na górną półkę dwuwarstwowego reaktora katalitycznego, wypełnionego katalizatorem bezpośredniego utleniania H_2S tlenem do siarki elementarnej, przy czym do przestrzeni międzypółkowej wprowadza się część zimnego gazu procesowego, powietrze w takiej ilości aby całkowita ilość powietrza w gazie stanowiła 1,1-2,0 ilości stechiometrycznej oraz ewentualnie czynnik chłodzący.

(2 zastrzeżenia)

A3(21) 283286 (22)900111 5(51) C01B 31/08

(62) 276009

(61) 276009

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
LUBLIN; Instytut Nawozów Sztucznych,
PUŁAWY(72) Łeboda Roman, Łodyga Andrzej, Gierak
Andrzej(54) Sposób otrzymywania węgla aktywnego,
zwłaszcza do chromatografii

(57) Sposób polega na tym, że adsorbent (węgiel aktywny) poddaje się dodatkowej obróbce przez zgazowanie parą wodną w temperaturze powyżej 500°C w obecności uprzednio nanieśionego na wewnętrzną powierzchnię wypalanego materiału łatwo rozpuszczalnej i termicznie nietrwałej soli wapnia. Po usunięciu soli wapnia przez demineralizację kwasem, adsorbent wygrzewa się w temperaturze powyżej 500°C w atmosferze gazu obojętnego lub wodoru. Uzyskane sorbenty charakteryzują się znacznie wyższą pojemnością sorpcyjną i lepszą wytrzymałością masy w procesie adsorpcji-desorpcji od adsorbentów uzyskiwanych według patentu głównego.

(1 zastrzeżenie)

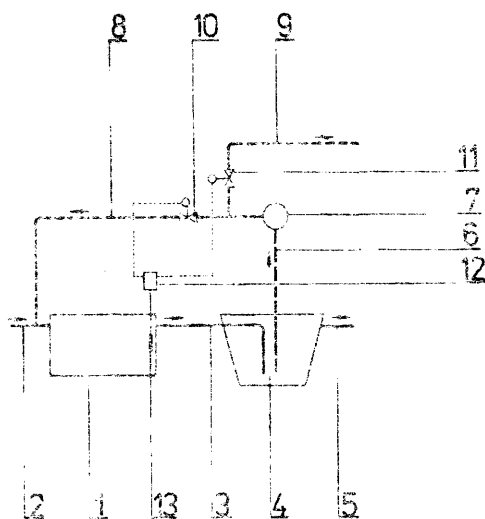
A1(21) 288677 (22) 91 01 10 5(51) C02F 1/12

(75) Gajewski Piotr, KOSZALIN

(54) Sposób i układ do oczyszczania ścieków za
pomocą osadu czynnego

(57) Wynalazek umożliwia zastosowanie automatycznej regulacji stężenia osadu czynnego w komorze napowietrzanie oczyszczalni ścieków. Sposób polega na tym, że kontroluje się nieprzerwanie stężenie tlenu w komorze napowietrzania i za pomocą sygnału określającego poziom tlenu reguluje się stężenie osadu czynnego w komorze napowietrzającej. Układ charakteryzuje się tym, że w komorze (1) napowietrzania znajduje się czujnik (13) tlenowy, który połączony jest z przetwornikiem (12) umieszczonym na zewnątrz tej komory, przy czym przetwornik (12) steruje zaworem (10) przepływowym na przewodzie (8) osadu powrotnego oraz zaworem (11) przepływowym na przewodzie (9) osadu nadmiernego.

(2 zastrzeżenia)



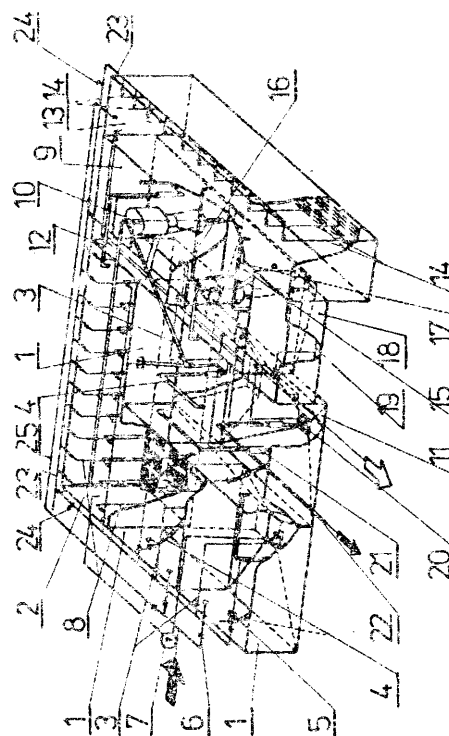
— ŚCIEKI
- - - OSADY

A1(21) 283293 (22) 90 01 13 5(51) C02F 3/12

(54) Oczyszczalnia ścieków o dużych ładunkach
biologicznie rozkładalnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości oczyszczania ścieków o zmiennych ładunkach zanieczyszczeń i zmiennym okresie ich dopływu, przy wykorzystaniu dwustopniowego oczyszczania metodą osadu czynnego. Oczyszczalnia ścieków, składająca się z komór osadu czynnego (2,13), kontaktowej komory (18), komory (11) stabilizacji i zagęszczenia, wtórnych osadników (9,15), charakteryzuje się tym, że jest wyposażona w wyrównawczy zbiornik (1), umożliwiający gromadzenie ścieków, mający co najmniej dwie komory, z których każda jest wyposażona w napowietrzający ruszt (3) i w powietrzny podnośnik (4), usuwający tłuszcz i zanieczyszczenia pływające. Komory łączą się rurociągami, tworząc układ naczyń połączonych, zaś jedna z komór zbiornika (1) jest połączona przelewem z komorą (2) osadu czynnego oraz z ssącym przewodem pompy (7), transportującej ścieki ze zbiornika (1) do komory (2) osadu czynnego.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 283177 (22) 90 01 04 5(51) C02F 3/28

(71) CHEMADEX Przedsiębiorstwo
Projektowania i Dostaw Kompletnych
Obiektów Przemysłowych, WARSZAWA

(72) Kamiński Krzysztof, Soszyński Roman

(54) Reaktor do oczyszczania ścieków
przemysłowych metodą fermentacji
beztlenowej

(57) Reaktor charakteryzuje się tym, że instalacja doprowadzająca ścieków połączona jest poprzez rurociąg zasilający (17) z dwustronnie przez tę rurociąg zasilanym rusztem (16) wykonanym z równoległo ułożonych przy dnie (1) komory reaktora i na całej powierzchni tego dna rur o perforowanych ściankach i że otwory (6) do wypływu przefermentowanych ścieków w pokrywie (5) komory reaktora mają obramowania (7), w których osadzone są osadniki (8) wielostumieniowe a bezpośrednio pod nimi umieszczone są separatory (11,12) biogazu.

(4 zastrzeżenia)

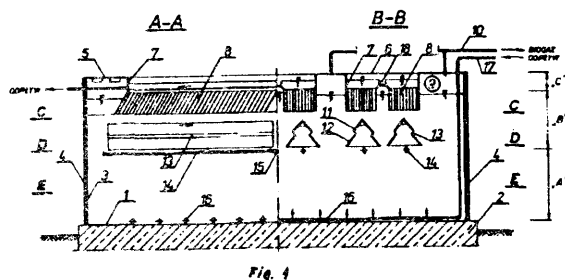


Fig. 1

Al(21) 283283 (22) 90 01 11 5(51) C04B 7/153

- (71) Główny instytut Górnictwa, KATOWICE
 (72) Małecko Bronisław, Wider Karol, Korczak Dariusz, Gulińska Teresa, Łukowicz Zdzisław, Paszkiewicz-Pałka Grażyna, Moczulski Stanisław, Chmura Andrzej

(54) Sposób otrzymywania spoiwa hydraulicznego

(57) Sposób pozwala na otrzymanie spoiwa hydraulicznego o zwolnionym przyroście wytrzymałości w czasie i zwiększonej odporności na agresywne działanie wód kopalnianych. W tym celu granulowany żużel wielkopiecowy ogrzewa się do temperatury do 750°C i w trakcie lub po ogrzewaniu łączy się go z krzemionką bezpostaciową w ilości 5-40% wagowych masy żużla oraz miesza wspólnie z klinkierem portlandzkim i gipsem lub anhydrytem do uzyskania powierzchni właściwej spoiwa co najmniej 3000 cm²/g według Blaine'a, stosując żużel i krzemionkę w ilości 8-89% wagowych całości spoiwa.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 285243 (22) 90 05 18 5(51) C04B 33/00

- (75) Bazan Stanisław, GŁOGÓW MAŁOPOLSKI; Sadecki Adam, RZESZÓW; Reguła Jan, GŁOGÓW MAŁOPOLSKI; Wajdowicz Czesław, RZESZÓW

(54) Sposób wytwarzania tworzywa ceramicznego o wysokiej porowatości i niskiej gęstości pozornej

(57) Sposób wytwarzania tworzywa ceramicznego polega natym, że glinę zawierającą 64,50% SiO₂, 18,80% Al₂O₃, 3,71% Fe₂O₃, 0,70% TiO₂, 0,83% CaO, 1,80% MgO, 2,70% K₂O i 0,80% Na₂O przy stratach prażenia 5,70%, suszy się do wilgotności poniżej 2% H₂O i miele na proszek o gęstości nasypowej około 0,5g/cm³ i pozostałości 5% ziaren poniżej 60µm. Otrzymany proszek wysypuje się luźno do formy o dowolnym kształcie i wypala w temperaturze 1150-1220°C, aż do uzyskania gęstości pozornej poniżej 0,6g/cm³.

(5 zastrzeżeń)

Al(21) 287312 (22) 90 10 11 5(51) C06B 25/10

- (75) Ambrożek Marian, KRUPSKI MŁYN; Drzyzga Janusz, TARNOWSKIE GÓRY; Guga Jan, KRUPSKI MŁYN; Perz

Krzysztof, KRUPSKI MŁYN; Rachwalski Jerzy, KRUPSKI MŁYN

(54) Sposób wytwarzania materiału wybuchowego nitroglicerynowego powietrznego

(57) Sposób polega na sporządzeniu żelu z nitrogliceryny i/lub nitroglikolu, nitrocelulozy i łączeniu go z pozostałymi składnikami, w tym saletrą amonową i chlorkiem sodowym, przy czym na saletrę amonową nanosi się uprzednio aminy alifatyczne o 12 do 22 atomach węgla w cząsteczce albo estry tych amin i kwasów alifatycznych o 2 do 5 atomach węgla w cząsteczce i rozdrabnia.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 287311 (22) 90 10 11 5(51) C06B 25/10

- (75) Ambrożek Marian, KRUPSKI MŁYN; Drzyzga Janusz, TARNOWSKIE GÓRY; Guga Jan, KRUPSKI MŁYN; Rachwalski Jerzy, KRUPSKI MŁYN; Świętlik Mieczysław, TYCHY-GOSTYN

(54) Sposób wytwarzania materiału wybuchowego troglicerynowego, skalnego wodoodpornego

(57) Sposób polega na sporządzeniu żeli z nitrogliceryny i/lub nitroglikolu, nitrocelulozy i łączeniu go z pozostałymi składnikami, w tym saletrą amonową i mączką guarową, przy czym na saletrę amonową nanosi się uprzednio aminy alifatyczne o 12 do 22 atomach węgla w cząsteczce albo estry tych amin i kwasów alifatycznych o 2 do 5 atomach węgla w cząsteczce i rozdrabnia.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 287310 (22) 90 10 11 5(51) C06B 25/10

- (75) Ambrożek Marian, KRUPSKI MŁYN; Drzyzga Janusz, TARNOWSKIE GÓRY; Guga Jan, KRUPSKI MŁYN; Rachwalski Jerzy, KRUPSKI MŁYN; Świętlik Mieczysław, TYCHY-GOSTYN

(54) Sposób wytwarzania materiału wybuchowego nitroglicerynowego; powietrznego, wodoodpornego

(57) Sposób polega na sporządzaniu żelu z nitrogliceryny i/lub nitroglikolu, nitrocelulozy i łączeniu go z pozostałymi składnikami, w tym saletrą amonową, chlorkiem sodowym i mączką guarową, przy czym na saletrę amonową nanosi się uprzednio aminy alifatyczne o 12 do 22 atomach węgla w cząsteczce albo estry tych amin i kwasów alifatycznych o 2 do 5 atomach węgla w cząsteczce i rozdrabnia.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 283217 (22) 90 01 05 5(51) C07B 39/00

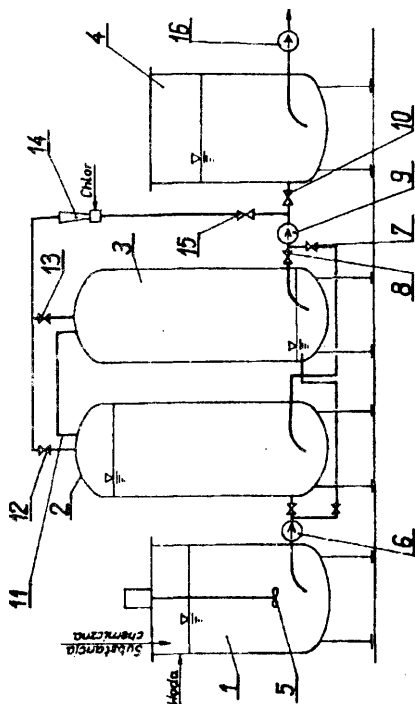
- (71) POWOGAZ Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury i Urządzeń Komunalnych, POZNAŃ
 (72) Patalas Aleksander, Andrzejewski Marian, Biłozor Sławomir, Radke Piotr

(54) Urządzenie do chlorowania roztworów substancji chemicznych

(57) Urządzenie służy do chlorowania roztworów substancji chemicznych zwłaszcza w procesach produkcji koagulantów stosowanych w gospodarce wodno-ściekowej. Urządzenie ma zbiornik zarobowy (1) połączony z dwoma zbiornikami reakcji (2,3), których górne części połączone są ze sobą przewodem

1). Zbiorniki (2,3) połączone są przewodami ze zbiornikiem produktu końcowego (4) oraz z **injektorem** chloru (14).

(1 zastrzeżenie)



grupę trifluorometylową, cyjanową lub nitrową, albo grupę o wzorze OR^9 , $S/O/R^{10}$, $COOR^{11}$, $CONR^9R^{11}$, COR^{10} , CH_2OR^{11} , $OCOR^{10}$, NR^9R^{11} , $N/R^9/COR^{11}$, $SO_2NR^9R^{11}$, ewentualnie podstawioną grupę fenylową, ewentualnie podstawiony pięciocząłowy pierścień heterocykliczny zawierający N, O, S, B oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, bromu, lub jodu, grupę trifluorometylową, cyjanową lub nitrową albo grupę o wzorze OR^{13} , $S/O/R^{14}$, $COOR^{15}$, $CONR^{13}R^{15}$, COR^{14} , CH_2OR^{15} , $OCOR^{14}$, $NR^{13}R^{15}$, $N/R^{13}/COR^{15}$ lub $SO_2NR^{13}R^{15}$, albo A i B tworzą razem, połączone z tym samym, pierścieniowym atomem węgla Q^1 grupę keto, albo jeżeli A ma inne znaczenie niż atom wodoru, to B ma wyżej podane znaczenie albo oznacza grupę (C1-C4) alkilową, A^1 oznacza atom fluoru, chloru, bromu lub jodu, grupę trifluorometylową, cyjanową lub nitrową, albo grupę o wzorze OR^9 , $S/O/R^{10}$, $COOR^{11}$, $CONR^9R^{11}$, COR^{10} , CH_2OR^{11} , CH_2OR^{11} , $OCOR^{10}$, NR^9R^{11} , $N/R^9/COR^{11}$ lub grupę o wzorze $SO_2NR^9R^{11}$, Q^1 oznacza pięcio- lub sześciocząłowy pierścień zawierający atomy N, O lub S, Q^2 oznacza pięciocząłowy pierścień zawierający atomy N, O lub S, każdy m, n, p, q i t oznacza zero, 1 lub 2, każdy R, Fr, R^{10} , R^{14} i R^{15} oznacza grupę (C1-C6) alkilową lub fenylową, każdy R^5 , R^8 , R^{11} , R^{15} i R oznacza atom wodoru, grupę (C1-C6) alkilową lub fenylową, każdy R^4 , R^7 , R^9 , R^{13} i R^{18} oznacza atom wodoru lub grupę (C1-C6) alkilową, a R^{12} oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu, grupę trifluorometylową lub (C1-C6) alkilową, polega na tym, że związek o wzorze $Q-CH_2nCOOH$, w którym Q i n mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z nadmianem molowym 1,1'-karbonylodiimidazolu, i otrzymany produkt poddaje się reakcji z podstawionym 2-oksindolem o wzorze 33, w którym X, Y i R mają wyżej podane znaczenie. Wytwarzane tym sposobem związki mają zastosowanie do leczenia przewlekłych chorób zapalnych u ssaków.

(6 zastrzeżeń)

A2(21) 287241 (22) 90 10 08 5(51) C07C 50/04

(71) Uniwersytet Łódzki, ŁÓDŹ

(72) Dziegieć Józef

(54) Sposób wytwarzania 2,6-di-tert-butylu-p-benzochinonu

(57) Sposób polega na tym, że 2,6-di-tert-butylu-4-R-fenol, gdzie $R=OCH_3$ lub $COOH$, rozpuszcza się w nheksanie lub sporządza się w nim zawiesinę i następnie utlenia nadchloranem cerowym w środowisku wodnego roztworu kwasu nadchlorowego gdy $R=OCH_3$, lub gdy $R=COOH$ w środowisku wodno-acetonitrylowego roztworu kwasu nadchlorowego. Wytworzony związek ma zastosowanie jako składnik dodatków stabilizacyjnych i modyfikujących polimery.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 287812 (22) 90 04 17 5(51) C07D 209/34

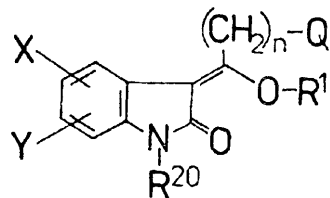
(62) 284817

(31) 340,113 (32) 89 04 18 (33) US

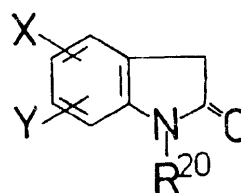
(71) Pfizer Inc., NOWY JORK, US

(54) Sposób wytwarzania nowych 3-podstawionych pochodnych 2-oksindolu

(57) Sposób wytwarzania nowych 3-podstawionych pochodnych 2-oksindolu o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu, grupę (C1-C6) alkilową, (C3-C8)-cykloalkilową, nitrową, trifluorometylową, cyjanową, merkaptu (SH), grupę o wzorze $S/O/R^3$, OR^4 , COR^4 lub $CONR^4R^5$, Y oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu, grupę (C1-C6) alkilową, (C3-C8) cykloalkilową, nitrową trifluorometylową cyjanową, merkaptu (SH), grupę o wzorze $S/O/R^{17}$, OR^{18} lub $CONR^{18}R^{19}$, R^1 oznacza atom wodoru, R^{20} oznacza grupę o wzorze COR^6 , $CONR^7R^8$, grupę fenylową albo jedno lub dwupodstawioną fenylołą, Q oznacza grupę o wzorze A-Q¹-B lub grupę o wzorze Q-A¹, A oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, bromu, lub jodu,



Wzór 1



Wzór 33

Al(21) 284383 (22) 90 03 20 5(51) C07D 251/14

A01N 43/40

(31) P 3909 146.5 (32) 90 03 21 (33) DE

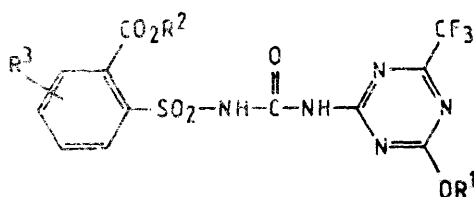
(71) BASF Aktiengesellschaft, LUDWIGSHAFEN, DE

(54) Sposób wytwarzania estrów kwasu [1,3,5-triazyn-2-yl]-aminokarbonylo/-aminosulfonylo/-benzoesowego

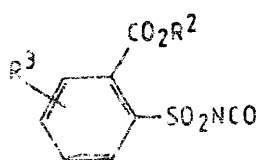
(57) Sposób wytwarzania estrów kwasu [1,3,5-triazyn-2-yl]-aminokarbonylo/-aminosulfonylo/-benzoesowego o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 i R^2 oznaczają grupę metylową albo etylową, a R^3 oznacza atom wodoru, fluoru albo chloru, albo tolerowanych w rolnictwie soli, polega na tym, że sulfonilozocyanian o wzorze ogólnym 2, w którym R^2 i R^3 mają wyżej podane znacze-

nie, poddaje się reakcji w obojętnym rozpuszczalniku organicznym z około stechiometryczną ilością pochodnej 2-amino-1,3,5-tiazyny o wzorze ogólnym 3, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie. Powyższe związki mają działanie chwastobójcze.

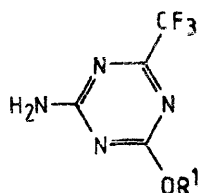
(2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A1(21) 285113 (22) 90 05 09 5(51) C07D 417/00
' C07D 487/02
) 350,997 (32) 89 05 11 (33) US

(71) Pfizer Inc., NOWY JORK, US

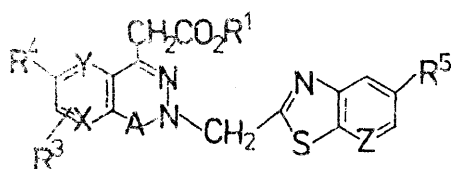
(72) Myleri Banavara Lakshmana, Zembrowski
William James

(54) Sposób wytwarzania kwasów oksowtalanazyliocetowych

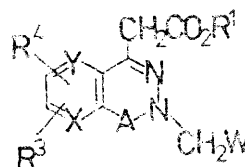
(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym X

Y oznaczają niezależnie grupę CH lub atom azotu, Z oznacza atom azotu lub grupę o wzorze CR^6 , A oznacza wiązanie kowalencyjne lub grupę C=C, R^1 oznacza grupę alkilową, R^3 i R^4 oznaczają atom wodoru, fluoru lub bromu, trifluorometylową, grupę alkilową, aikoksyłową, alkilotio-, alkilosulfonyłową, alkilosulfonyłową lub grupę nitrową, R^5 i R^6 tworzą razem grupę alkanodioksyłową a R^5 i R^6 oznaczają atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu grupę trifluorometylową, nitrową, cyjanową, alkilową, aikoksyłową, alkilotio-, alkilosulfonyłową, alkilosulfonyłową, trifluorometyliolową, bromoalkylową lub trifluoroacetylową, polega na tym, że w wzorze 2, w którym W oznacza grupę -CN lub grupę $c(=s)NHR^2$ a X, Y, A, R^1 , R^3 i R^4 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 4, w którym 2 i fi' mają wyżej podane znaczenie, B oznacza atom fluoru, chloru, bromu lub jodu, grupę SCN lub grupę o wzorze w którym R' oznacza grupę alkilową, fenyłową, metylową, nitrofenylową lub bromofenyłową w obecności siarkowodoru lub aminy trzeciorzędowej. Związki o wzorze 1 są używane w leczeniu przewlekłych powikłań towarzyszących

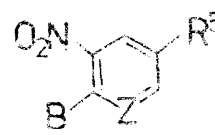
(4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 4

A1(21) 287840 (22) 90 01 19 5(51) C07D 471/04
(62) 283354

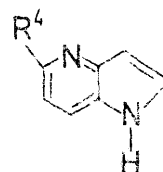
(31) PCT/US889/00231 (32) 89 01 20 (33) US

(71) Pfizer Inc., NOWY JORK, US

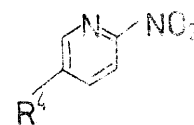
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirolopirydyny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirolopirydyny o wzorze 1, w którym R' oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę hydroksylową, C_1-C_6 alkilową, C_1-C_6 alkoksylową, fenylo-, C_1-C_6 alkoksylową, fenoksylową, grupę o wzorze $-NR^7R^8$, w którym R^7 i R^8 wybrane są niezależnie z atomu wodoru, grupy alkilowej, grupy C_1-C_6 alkanoilowej i grupy o wzorze $COOR^9$, w którym R' oznacza atom wodoru lub grupę C_1-C_6 alkilową, grupę cyjanową, grupę o wzorze $COOR^9$, w którym R^9 oznacza atom wodoru lub grupę C_1-C_6 alkilową lub grupę o wzorze $COR^{11}R^{12}$, w którym R^{11} i R^{12} oznaczają niezależnie atom wodoru lub grupę C_1-C_6 alkilową polega na poddaniu związku o wzorze 2, w którym R' ma wyżej podane znaczenie, reakcji z 2-/4-chlorofenoksyl-acetonitrylem. Otrzymane związki są półproduktami w syntezie związków aktywnych farmaceutycznie.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 287458 (22) 90 04 11 5(51) C07D 239/32
(62) 284740

(31) 8908638.3 (32) 89 04 17 (33) OB

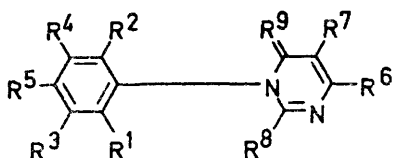
(71) Imperial Chemical Industries PLC,
LONDYN, GB

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenylopirymidynonu

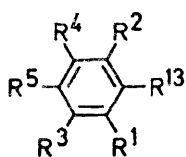
(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenylopirymidynonu o wzorze 1, w którym R^1 i R^2 są niezależnie wybrane spośród atomu wodoru, chlorowca, grupy chlorowcaalkilowej, aloksylowej lub nitrowej, z tym ograniczeniem, że R^1 i R^2 nie mogą oznaczać grup nitrowych, R^3 i R^4 są niezależnie wybrane spośród atomu wodoru, chlorowca, grupy alkilowej lub cykloalkilowej, R^5 oznacza atom chlorowca, grupę nitrową, cyjanową, C_1-C_6 alkilową, C_1-C_6 alkoksylową lub grupę o wzorze $-S(O)_nR^{10}$, R^6 oznacza atom chlorowca grupę nitrową, chlorowcaalkilową, chlorowcaalkoksylową lub grupę o wzorze $-S(O)_nR^{10}$, R^7 oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową, hydroksyalkilową, cyjanową, nitrową, aikoksyłową, grupę o wzorze $-S(O)_nR^{10}$, R^8 , R^9 , chlorowcaalkilową lub formylową, R^8 oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę o wzorze $NR^{11}R^{12}$, alkilową, cykloalkilową lub grupę o wzorze $-S(O)_nR^{10}$, R' oznacza atom wodoru lub grupę

n mawartość 0, 1 lub 2, R oznacza grupę alkilową, chlorowco-alkilową lub cykloalkilową, R¹¹ i R¹² są niezależnie wybrane spośród atomu wodoru, grupy alkilowej lub R¹¹ i R¹² razem z atomem azotu, do którego są przyłączone tworzą grupę heterocykliczną polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R¹, R², R³, R⁴ i R⁵ mają znaczenie podane dla związków o wzorze 1 i R¹ oznacza grupę opuszczającą, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym R⁶, R⁷ i R⁸ są zdefiniowane w odniesieniu do związku o wzorze 1 i R⁹ oznacza atom wodoru, i dalej w razie potrzeby przekształca się grupę R¹-R⁷ w inną taką grupę i/lub przekształca się związki, w których R⁹ oznacza atom tlenu w związki, w których R⁹ oznacza atom siarki. Wytwarzane związki wykazują działanie owadobójcze lub roztoczebójcze.

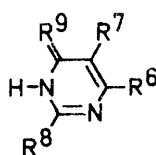
(15 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

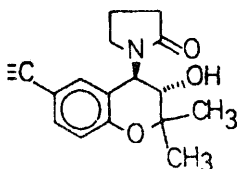
A1(21) 286145 | (22)90 07 20 5(51) C07D 405/04

(31) 3699/89 (32)89 07 21 (33) HU

(71) Alkaloida Vegyeszeti Gyar,
TISZA VASVARI, HU(54) Nowy sposób wytwarzania **pochodnej benzopiranu**

(57) Sposób wytwarzania pochodnej benzopiranu o wzorze 6, polega na tym, że poddaje się reakcji 4-cyjanofenol z izoprenem, w temperaturze 30-120°C, w rozpuszczalniku, w obecności metali alkalicznych i/lub katalizatorów, wytwarzając 6-cyano-3,4-dihydro-2,2-dimetylo-2H-1-benzopiran, który następnie przekształca się w 6-cyano-2,2-dimetylo-2H-1-benzopiran, który albo poddaje się jednostopniowej reakcji z nadkwasem, uzyskując 6-cyano-3,4-dihydro-2,2-dimetylo-3,4-epoksy-2H-1-benzopiran, który w reakcji z 2-pirolidonem prowadzonej w obecności metali alkalicznych w temperaturze 20-100°C daje związek o wzorze 6, albo poddaje się reakcji z imidem kwasu N-bromobursztynowego, uzyskując 6-cyano-3,4-dihydro-2,2-dimetylo-trans-3-bromo-4-hydrokso-2H-1-benzopiran, który w reakcji z 2-pirolidonem prowadzonej w obecności metali alkalicznych, w temperaturze 20-100°C daje związek o wzorze 6. Związek wytwarzany sposobem według wynalazku jest przeciwnadciśnieniowym lekiem o nowym mechanizmie działania.

(15 zastrzeżeń)



WZÓR 6

A1 (21) 287641 (22) 90 11 06 5(51) C07D 477/00

(31) WP C07D/334 315 (32) 89 11 07 (33) DD

(71) Arzneimittelwerk Dresden GmbH,
RADEBEUL, DE(72) Bahr Fritz, Landgraf Karl Friedrich., Sauer
Wolfgang, Geissler Sabine, Schubert
Eberhard(54) Sposób wytwarzania nowej, **krystalicznej odmiany 8-chloro-1-metylo-6-fenylo-4H-1,2,4-triazolo-[4,3-a] [1,4] benzodiazepiny**

(57) Sposób wytwarzania nowej krystalicznej odmiany 8-chloro-1-metylo-6-fenylo-4H-1,2,4-triazolo-[4,3-a][1,4]benzodiazepiny polega na tym, że nie zawierającą wody krystalizacyjnej 8-chloro-1-metylo-6-fenylo-4H-1,2,4-triazolo[4,3-a][1,4]benzodiazepinę poprzez traktowanie wodą lub rozpuszczalnikami zawierającymi wodę przeprowadza się w krystaliczny, płytkowaty wodzion 8-chloro-1-metylo-6-fenylo-4H-1,2,4-triazolo[4,3-a][1,4]benzodiazepiny.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 286441 (22)90 08 10 5(51) C07D 498/20

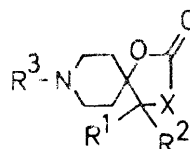
C07D 491/10

(31) 4092/89 (32) 89 08 10 (33) HU

(71) Richter Gedeon Vegyeszeti Gyar Rt.,
BUDAPESZT, HU(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych **2-okso-1-oksa-8-azaspiro [4,5] dekanu**

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-okso-1-oksa-8-azaspiro [4,5] dekanu o wzorze 1 i ich soli, w którym to wzorze 1 X oznacza atom tlenu lub grupę o wzorze NR, w którym R oznacza atom wodoru, grupę C1-12 alkilową, C3-6 cykloalkilową, karbocykliczno C6-10 aryłową lub karbocykliczno C6-10 arylo-C1-4 alkilową, przy czym dwie ostatnie grupy są ewentualnie podstawione w ich części aromatycznej R¹ i R² oznaczają razem grupę metylenową albo, jeżeli X oznacza grupę o wzorze NR, w którym R ma wyżej podane znaczenie, jeden z podstawników R¹ i R² oznacza grupę hydroksylową a drugi z nich oznacza grupę metylową a R³ we wzorze 1 oznacza atom wodoru, grupę benzyłową, (C1-4 alkoksyl/karbonyłową, fenoksykarbonyłową, benzyloksykarbonyłową, formylową, piperidynyl-1-karbonyłową, morfolinylo-4-karbonyłową, 4-metylopiperazylo-1-karbonyłową, 4-/2-hydroksyetylo-/piperazylo-1-karbonyłową, 2-chloro-3-nikotynoilo-karbamoilową lub C1-6 alkilokarbamoilową, polega na poddaniu pochodnej 4-etynylo-4-hydroksypiperidydy reakcji z izocyjanianem a następnie cyklizacji otrzymanej pochodnej 4-karbamoiloksy-4-etynylopiperidydy w środowisku kwaśnym lub zasadowym, albo na cyklizacji w środowisku kwaśnym lub zasadowym pochodnej 4-karbamoiloksy-4-etynylopiperidydy, albo na reakcji pochodnej 4-acetylo-4-hydroksypiperidydy z izocyjanianem i cyklizacji otrzymanej pochodnej 4-acetylo-4-karbamoiloksy-piperidydy, albo na cyklizacji 4-acetylo-4-karbamoiloksy-piperidydy i na ewentualnym przekształceniu otrzymanego związku. Nowe pochodne 2-okso-1-oksa-8-azaspiro[4,5]dekanu mają zastosowanie jako składniki kompozycji farmaceutycznych do leczenia u ssaków drgawek (epilepsji), chorób uczuleniowych i podwyższonego poziomu lipidów.

(10 zastrzeżeń)

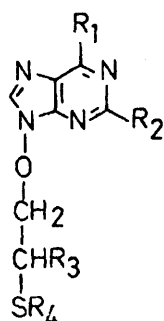


WZÓR 1

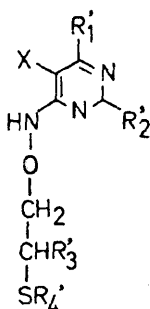
Al(21) 285351 (22) 90 05 25 5(51) C07F 9/65
(31)8912043.0 (32)89 05 25 (33) GB
(71) Beecham Group p.l.c., BRENTFORD, GB
(54) Sposób wytwarzania nowych
fosfonometylotioetoksypuryn

(57) Sposób wytwarzania związków, w którym R_1 oznacza grupę hydroksy lub amino, R_2 oznacza wodór lub grupę aminową, R_3 oznacza wodór, grupę **hydroksymetylową** lub **acyloksymetylową**, R_4 jest grupą o wzorze (a), w którym R_5 i R_6 są niezależnie wybrane spośród wodoru, C_1 -salkilu, podstawionego fenylu, albo R_3 i FU tworzą razem grupę o wzorze (b), w którym R_6 ma znaczenie podane wyżej, polega na tym, że cyklizuje się związek o wzorze 2, w którym X oznacza grupę zdolną do cyklizacji taką jak aminowa, lub pochodną grupy aminowej a R'_1 , R'_2 , R'_3 , R'_4 mają odpowiednio znaczenie podane dla R_1 , R_2 , R_3 i R_4 lub oznaczają grupy lub atomy zdolne do przekształcenia w grupy R_1 , R_2 , R_3 i FU po czym ewentualnie przekształca się R'_1 , R'_2 , R'_3 , R'_4 odpowiednio w podstawniki R_1 , R_2 , R_3 i R_4 . Nowe związki mają działanie przeciwwirusowe i stosuje się je w preparatach farmaceutycznych.

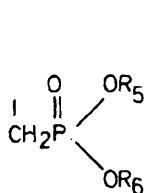
(6 zastrzeżeń)



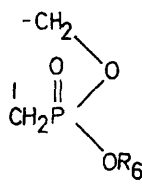
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR a



WZÓR b

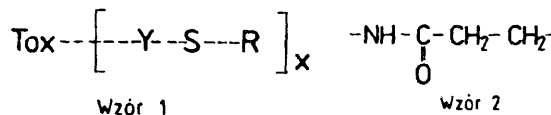
Al(21) 286574 (22) 90 03 29 5(51) C07K 3/00
(62) 284536
(61) 284536
(31) 19964 A/89 (32)89 03 31 (33) IT
(71) Italfarmaco S.p.A., MEDIOLAN, IT
(54) Sposób wytwarzania nowej **briodyny-L**

(57) Sposób wytwarzania nowej briodyny-L o składzie **aminokwasowym**, wyrażonym w molach/mol białka dla $Mr=28800$ Lys 10,8, His 1,0, Arg 11,0, Asx 25,5, Thr 17,4, Ser 24,4, Glx 18,9, Pro 7,2, Gly 11,4, Ala 24,1, Val 14,4, Met 2,2, Ile 15,4, Leu 24,5, Tyr 11,7, Phe 7,4, polega na tym, że rozdrabnia się i ekstrahuje liście Bryonia dioica, odwirowuje się ekstrakt, po czym prowadzi się chromatografię na **sieciowanym** dekstranie, a potem chromatografię jonowymienną oraz dializę i liofilizację.

Przedmiotem wynalazku jest też sposób wytwarzania nowych pochodnych o ogólnym wzorze 1, w którym Tox oznacza briodynę-L, Y oznacza grupę o wzorze 2, 3 lub 4, R oznacza

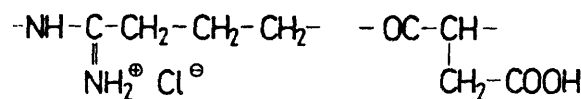
atom wodoru, acetyl lub **pirydyl-2** a x oznacza liczbę od 0,2 do 3, który polega na tym, że briodynę-L poddaje się reakcji z 3,3'-dwutiobisimidopropionianem **dwumetylu**, N-sukcynimidylo-3-/2-pirydyldwutio/propionianem, bezwodnikiem kwasu S-**acetylomerkaptobursztynowego** lub 2-iminotiolanem. Briodyna-L jest białkiem **dezaktywującym** rybosomy.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1

Wzór 2



Wzór 3

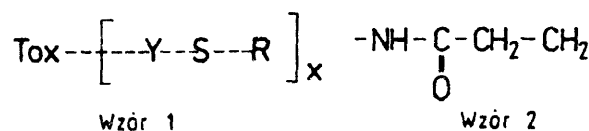
Wzór 4

Al(21) 286575 (22)90 03 20 5(51) C07K 3/00
(62) 284536
(61) 284536
(31) 19964 A/89 (32)90 03 31 (33) IT
(71) Italfarmaco S.p.A., MEDIOLAN, IT
(54) Sposób wytwarzania nowej asparyny 1 i asparyny 2

(57) Sposób wytwarzania nowej asparyny 1 o składzie **aminokwasowym** wyrażonym w molach/mol białka dla Mr 30500 Lys 15,3, His 3,4, Arg 14,4, Asx 26,5, Thr 13,9, Ser 11,0, Glx 24,3, Pro 14,9, Gly 15,0, Ala 19,5, Cys 3,3, Val 16,7, Met 4,1, Ile 11,4, Leu 26,3, Tyr 9,8, Phe 6,3, oraz asparyny 2 o składzie aminokwasowym wyrażonym w **molach/mol** białka dla $Mr=29800$ Lys 14,9, His 2,9, Arg 14,8, Asx 27,2, Thr 14,2, Ser 11,3, Glx 23,2, Pro 15,4, Gly 15,2, Ala 18,8, Cys 1,3, Val 16,9, Met 1,1, Ile 11,5, Leu 26,6, Tyr 9,8, Phe 6,3, polega na tym, że rozdrabnia się i ekstrahuje nasiona Asparagus officinalis, odwirowuje się ekstrakt, po czym prowadzi się chromatografię na **sieciowanym** dekstranie, a następnie chromatografię jonowymienną oraz chromatografię na żelu.

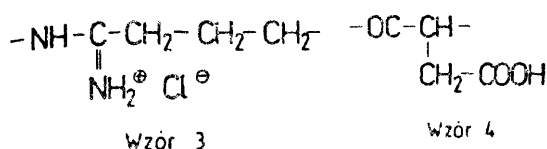
Przedmiotem wynalazku jest też sposób wytwarzania nowych pochodnych białek o ogólnym wzorze 1, w którym Tox oznacza asparynę 1 lub asparynę 2, Y oznacza grupę o wzorze 2, 3 lub 4, R oznacza atom wodoru, acetyl lub **pirydyl-2**, a x oznacza liczbę od 0,2 do 3, który polega na tym, że asparynę 1 lub asparynę 2 poddaje się reakcji z 3,3'-dwutiobisimidopropionianem dwumetylu, N-sukcynimidylo-3-/2-pirydyldwutio/propionianem, bezwodnikiem kwasu S-**acetylomerkaptobursztynowego** lub 2-iminotiolanem. Asparyna 1 i 2 są białkami **dezaktywującymi** rybosomy.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1

Wzór 2



Al(21) 287681 (22) 90 11 08 5(51) C08C 4/00
B29B 15/02

(31) 07/435198 (32) 89 11 09 (33) US

(71) STAMICARBON B.V., GELEEN, NL

(72) Widmer Lincoln Albert

(54) Środek do powlekania wilgotnych cząstek **kaučzuku**, sposób wytwarzania dających się **rozkruszyć** bel kaučzuku i sposób wytwarzania środka do powlekania wilgotnych cząstek kaučzuku

(57) Środek do powlekania wilgotnych cząstek kaučzuku w czasie wytłaczania i pastykowania zawiera nieorganiczny środek rozdzielający, celulozowy reagent zagęszczający i wiążący, wodę oraz rozpuszczalny w wodzie dyspergator anionowy.

Sposób wytwarzania dających się **rozkruszyć** bel kaučzuku, polega na tym, że przygotowuje się wilgotny kaučzuk, ten wilgotny kaučzuk odwadnia się drogą przepuszczania przez wyltaczarkę odwadniającą, powstały wyltoczony kaučzuk o zawartości wilgoci około 3 - 7% tnie się na plastyki i pastylki powleka się środkiem do powlekania w miarę cięcia wyltoczonego kaučzuku opuszczającego wyltaczarkę, pastylki transportuje się pneumatycznie do suszarki, pastylki suszy się, po czym sprasowuje się w bele.

Sposób wytwarzania środka do powlekania wilgotnych cząstek kaučzuku polega na tym, że rozdrabnia się w młynie kulowym nieorganiczny środek rozdzielający do uzyskania cząstek o wielkości około 1,0-1,4 μm , do środka rozdzielającego dodaje się roztwór wodny reagenta zagęszczającego i wiążącego w ilości zapewniającej otoczenie cząstek środka rozdzielającego przez roztwór reagenta zagęszczającego i wiążącego w ilości zapewniającej otoczenie cząstek środka rozdzielającego przez roztwór reagenta zagęszczającego i wiążącego, po czym do środka rozdzielającego i roztworu reagenta zagęszczającego i wiążącego dodaje się wodny roztwór dyspergatora w ilości zapewniającej zmniejszenie lepkości środka do wartości odpowiedniej dla zastosowania go w procesie powlekania.

(14 zastrzeżeń)

Al(21) 284721 (22) 90 04 10 5(51) C08L 33/00
F16F 15/04

(31) 336 187 (32) 89 04 11 (33) US

(71) Rohm and Haas Company, FILADELFIA, US; Ford Motor Company, DEARBORN, US

(54) Sposób **tłumienia** drgań oraz **środek tłumiący**

(57) Sposób tłumienia drgań obejmuje stosowanie kompozycji **polimerycznej** zawierającej co najmniej dwie fazy **polimeryczne** obejmujące: a/ liniową lub nieznacznie usieciowaną fazę polimeryczną wytworzoną z co najmniej jednego α,β -etylenowo nienasyconego monomeru, w skład którego wchodzi 0-2% wagowych **wielo-etylenowo** nienasyconego monomeru, oraz (b) inną fazę **polimeryczną** w postaci subtelnych domen o średnicy 2-50 μm , rozproszonych w fazie (a), przy czym inną fazę polimeryczną stanowi polimer co najmniej jednego **etylenowo** nienasyconego monomeru zawierającego co najmniej dwa centra etylenowego

nienasycenia, przy stosunku wagowym składników stałych w innej fazie do całkowitej ilości składników stałych w obydwu fazach od 1:100 do 1:2., ewentualnie z dodatkiem finalnej fazy termoplastycznej o temperaturze zeszklenia wyższej od temperatury zeszklenia pierwszej fazy, dokładnie połączonej z co najmniej jedną z pozostałych dwóch faz.

Wynalazek dotyczy ponadto środka tłumiącego.

(10 zastrzeżeń)

A2(21) 287160 (22) 9010 01 5(51) C09B 29/02

(71) Uniwersytet Łódzki, Instytut Chemii, ŁÓDŹ

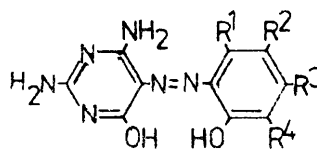
(72) Bartnik Romuald, Strzyżewski Wiesław

(54) Sposób otrzymywania nowych barwników **o,o'** - dihydroksyazowych pochodnych 2,6-diaminopirymidyny

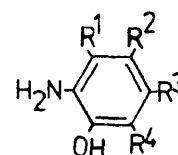
(57) Sposób otrzymywania nowych barwników **o,o'**-dihydroksyazowych pochodnych 2,6-diaminopirymidyny, o ogólnym wzorze 1, w którym $R^1 = H$, $R^2 = H$, NO_2 , SO_3H/Na lub SO_2NH_2 względnie R^1 i R^2 tworzą wspólnie fragmenty $CH=CH-CH=CH$ albo $CH=CH-C(NO_2)=CH$ skondensowanego z pierścieniem benzenowym **pięścioczołowego**, $R^3 = H$ lub SO_3H/Na , a $R^4 = H$, NO_2 lub SO_3H/Na , polega na tym, że 2,6-diamino-4-pirymidynol poddaje się reakcji sprzęgania z solą diazoniową otrzymaną z odpowiedniego 2-aminofenolu lub 1-amino-2-naftolu o ogólnym wzorze 2, w którym symbole mają wyżej podane znaczenia.

Barwniki te barwią włókna poliamidowe oraz wełnę na kolor żółty, oranżowy lub brunatny.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

A2(21) 287161 (22) 90 10 01 5(51) C09B 45/16

(71) Uniwersytet Łódzki, Instytut Chemii, ŁÓDŹ

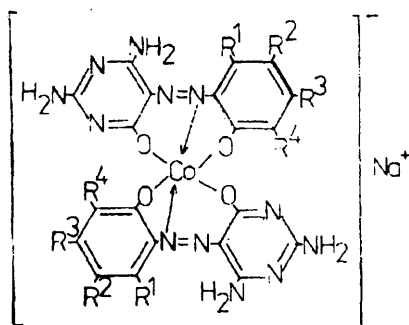
(72) Bartnik Romuald, Strzyżewski Wiesław

(54) Sposób otrzymywania nowych barwników **kobaltokompleksowych**

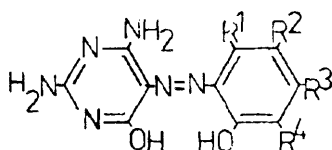
(57) Sposób otrzymywania nowych barwników **kobaltokompleksowych** o ogólnym wzorze 1, w którym $R^1 = H$, $R^2 = H$, NO_2 , SO_3Na lub SO_2NH_2 względnie R^1 i R^2 tworzą wspólnie fragment $CH=CH-CH=CH$ albo $CH=CH-C(NO_2)=CH$ skondensowanego z pierścieniem benzenowym **pięścioczołowego**

$R^3 = \text{H}$ lub SO_3Na , a $R^4 = \text{H}$, NO_2 lub SO_3Na , polega na tym, że barwniki o,o'-dihydroksyazowe o ogólnym wzorze 2, w którym symbole mają wyżej podane znaczenia, poddaje się kobaltowaniu przy użyciu chloru kobaltowego.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



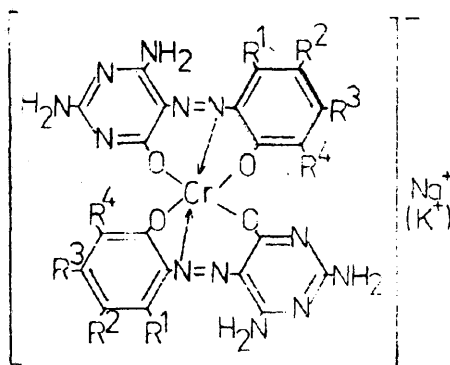
Wzór 2

A2(21) 287162 (22) 90 10 01 5(51) C09B 45/16

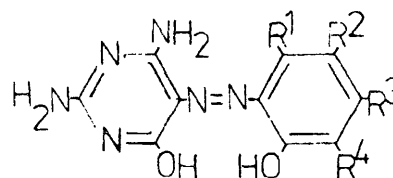
- (71) Uniwersytet Łódzki, Instytut Chemii, ŁÓDŹ
 (72) Bartnik Romuald, Strzyżewski Wiesław
 (54) **Sposób otrzymywania nowych barwników chromokompleksowych**

(57) Sposób otrzymywania nowych barwników chromokompleksowych o ogólnym wzorze 1, w którym $R^1 = \text{H}$, $R^2 = \text{H}$, NO_2 , SO_3Na lub SO_2NH_2 względnie R^1 i R^2 tworzą wspólnie fragment $\text{CH}=\text{CH}-\text{CH}=\text{CH}$ albo $\text{CH}=\text{CH}-\text{C}/\text{NO}_2=\text{CH}$ skondensowanego z pierścieniem benzenowym pierścienia sześcioczołowego, $R^3 = \text{H}$ lub SO_3Na , a $R^4 = \text{H}$, NO_2 lub SO_3Na , polega na tym, że barwniki o,o'-dihydroksyazowe pochodne 2,6-diaminopirymidyny o ogólnym wzorze 2, w którym symbole mają wyżej podane znaczenia, poddaje się chromowaniu przy pomocy chromosalicylanu sodowo-potasowego. Barwniki te barwią włókna poliamidowe i wełnę na kolory oranżowy, czerwony, fioletowy lub brunatny.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 280800 (22) 89 07 28 5(51) C09B 61/00

- (71) AGRO-CHEM-PROCESSING "BRACIA i SPOŁKA" Sp. z o.o., WARSZAWA
 (72) Łyżwiński Przemysław
 (54) **Sposób wytwarzania preparatu barwników czerwonych z buraka ćwikłowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania preparatu barwników czerwonych z buraka ćwikłowego, przeznaczonego do stosowania zwłaszcza do barwienia produktów spożywczych, kosmetycznych i farmaceutycznych, a nawet materiałów budowlanych i tworzyw sztucznych.

Sposób polega na tym, że sok buraczany zakwasza się kwasem octowym, oddziela się wytrącony osad, a sok odwirowuje się i zagęszcza, przy czym zakwaszania do wartości pH 4,0 do 4,3 używa się stężonego kwasu octowego, a po mieszanii i po odwirowaniu do zagęszczonej substancji wprowadza się etanol, a z uzyskanego roztworu wykrystalizuje się osad naturalnych barwników czerwonych.

(6 zastrzeżeń)

Al(21) 283279 (22) 90 01 12 5(51) C09D 183/00

- (75) Łukasiewicz Eugeniusz, WARSZAWA;
 Nowakowski Janusz, WARSZAWA;
 Kosiorek Mirosław, WARSZAWA;
 Niesłochowski Adam, WARSZAWA;
 Grodzki Julian, WARSZAWA
 (54) **Lakier kauczukowy silikonowy**

(57) Lakier, zwłaszcza do drewna zawiera 4-55% objętościowych aktywnej frakcji oleju silikonowego, 15-70% objętościowych estru alkilokrzemowego, korzystnie czteroetoksylanu, przy czym stosunek frakcji do czteroetoksylanu wynosi od 1:0,25 do 1:8, 0,5-30% objętościowych soli organicznej metalu ciężkiego, korzystnie dwubutyldwulaurynianu cyny, dwuwersenianu dwubutylocyny, oraz w pozostałej ilości rozpuszczalnik organiczny w postaci alkoholi butylowych lub octanu etylu i/lub butylu, względnie ich mieszaninę.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 288338 (22) 90 12 19 5(51) C10M 105/00

- (31) 452.406 (32) 89 12 19 (33) US
 (71) E.L. Du Pont de Nemours and Company, WILMINGTON, US
 (54) **Kompozycja chłodnicza i sposób polepszania smarowania w sprężarkowym urządzeniu chłodniczym**

(57) Kompozycja do stosowania w chłodnictwie sprężarkowym zawiera 10 - 100% obj. 1,1,2,2-tetrafluoroetanu w mieszaninie z 1,1,1,2-tetrafluoroetanem i/lub pentafluoroetanem jako

czynnik chłodniczy i mieszana jest z jedno- lub dwufunkcyjnym glikolem polialkilenowym opartym na przynajmniej 80% tlenku propylenu, mającym lepkość 100 - 1200 SUS przy 38,78°C /100°F/.

Sposób polepszenia smarowania w sprężarkowym urządzeniu chłodniczym polega na tym, że stosuje się kompozycję chłodniczą jako czynnik chłodniczy.

(11 zastrzeżeń)

Al(21) 283199 (22)90 0103 5(51) C11D 319/06

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

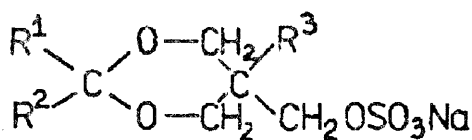
(72) Piasecki Andrzej, Burczyk Andrzej

(54) Sposób wytwarzania nowych powierzchniowo aktywnych siarczanów sodowych pochodnych 2,5-di oraz 2,2,5-tripodstawionych 5-hydroksymetylo-1,3-dioksanów

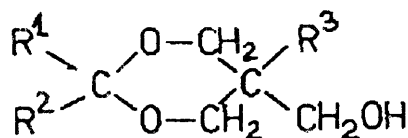
(57) Sposób wytwarzania nowych powierzchniowo aktywnych siarczanów sodowych pochodnych 2,5-di- oraz 2,2,5-tripodstawionych 5-hydroksymetylo-1,3-dioksanów o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 stanowi prosty lub rozgałęziony łańcuch węglowodorowy C_aH_{2a+1} , w którym a stanowi liczbę od 5 do 15 lub podstawnik alkilofenylowy $R^4C_6H_4$, w którym R^4 stanowi prosty lub rozgałęziony łańcuch węglowodorowy C_bH_{2b+1} , w którym b stanowi liczbę od 0 do 12, R^2 stanowi H, prosty lub rozgałęziony łańcuch węglowodorowy C_cH_{2c+1} , w którym c stanowi liczbę od 1 do 8, bądź R^1 i R^2 stanowią łącznie podstawnik cykloalkilowy C_dH_{2d} , w którym d stanowi liczbę od 5 do 12, R^3 stanowi łańcuch węglowodorowy C_eH_{2e+1} , w którym e stanowi liczbę 1 lub 2, polega na tym, że pochodną 1,3-dioksanu o ogólnym wzorze 2, w którym R^1 , R^2 , R^3 mają wyżej podane znaczenia, w roztworze rozpuszczalnika, zawierającego dodatek pirydyny, poddaje się reakcji z kwasem chlorosulfonowym przy czym stosunek molowy pochodnej 1,3-dioksanu do kwasu chlorosulfonowego i do pirydyny zawiera się w granicach od 1:1:2.1 do 1:1.1:2.5, bądź pochodną 1,3-dioksanu w roztworze rozpuszczalnika w temperaturze 260-320K poddaje się reakcji z trójtlenkiem siarki korzystnie w postaci kompleksu: trójtlenek siarki-pirydyna, przy czym stosunek molowy pochodnej 1,3-dioksanu do kompleksu trójtlenek siarki-pirydyna zawiera się w granicach od 1:1 do 1:1.1, a po zakończonej reakcji odparowuje się rozpuszczalnik i pozostałość wprowadza się do alkoholowo-wodnego roztworu NaOH, $NaHCO_3$ lub Na_2CO_3 , a po odparowaniu rozpuszczalnika utworzone powierzchniowo aktywne siarczany sodowe pochodnych 1,2-dioksanu ewentualnie oczyszczają się ogólnie przyjętymi sposobami.

Pochodne utworzone proponowanym sposobem znajdują zastosowanie jako składniki aktywne środków piorących, zwilżających, spieniających, emulgujących, myjących, dyspergujących, samodzielnie lub w mieszaninie z innymi związkami powierzchniowo aktywnymi.

(2 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2

A1 (21) 283275 (22) 90 01 11 5(51) C12C 7/04

(71) Zakłady Piwowarskie, WARKA

(72) Pisarski Stanisław, Romanowski Zbigniew, Pluta Henryk, Krawczyk Jan

(54) Sposób otrzymywania brzezki piwnej

(57) Sposób otrzymywania brzezki charakteryzuje się tym, że do zacieru głównego lub razem z wodą do płukania wysłodzin podaje się mieszaninę resztek brzezki piwnej z osadami gorącymi, otrzymaną w wyniku sedimentacyjnego usuwania osadów gorących z brzezki piwnej poprzedniej warki.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287072 (22)90 09 27 5(51) C12N 15/11

(31) 89202436.5 (32)89 09 27 (33) EP

(71) Gist-brocades N.V., DELFT, NL

(54) Sposób wytwarzania oczyszczonej i wyizolowanej sekwencji DNA, sposób wytwarzania konstrukcji ekspresyjnej, sposób wytwarzania wektora zdolnego do transformowania komórki gospodarza, sposób wytwarzania transformowanej komórki, sposób wytwarzania peptydu lub białka o aktywności fitazy, sposób wytwarzania fitazy, pasza dla zwierząt, sposób wytwarzania inozytu i nieorganicznego fosforanu, sposób zwiększania wzrostu zwierząt i sposób zmniejszania ilości fitynianów w odchodach zwierzęcych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób izolowania i klonowania sekwencji nukleotydowej kodującej fitazę. Sekwencję tę włącza się do konstrukcji ekspresyjnej, którą następnie włącza się do wektora zdolnego do transformowania komórek gospodarza, w których zachodzi ekspresja. Transformowane komórki stosuje się do produkcji fitazy na skalę przemysłową. Przedmiotem wynalazku jest również pasza dla zwierząt, zawierająca fitazę.

(30 zastrzeżeń)

A1(21) 283288 (22) 90 01 12 5(51) C12N 9/00

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Galas Edward, Krystynowicz Alina, Antczak Tadeusz

(54) Sposób otrzymywania stałych preparatów lipaz Mucor javanicus T 45 osadzonych na błonach komórkowych

(57) Sposób otrzymywania stałych preparatów lipaz Mucor javanicus T45 osadzonych na błonach komórkowych, przeznaczonych zwłaszcza do katalizowania syntezy estrów w środowiu

sku rozpuszczalników organicznych polega na tym, że biomasę **Mucor javanicus T45**, uprzednio odwodnioną acetonem, rozcieiera się z piaskiem kwarcowym o **średnicy** ziaren 0,1 - 0,7 mm, w środowisku buforu fosforanowego o pH = 6 - 8 w temperaturze pokojowej w czasie 5 - 20 minut, następnie obniża się temperaturę rozcieranej masy **do-10 do-20°C**, następnie ponownie rozciera ją w czasie 5 - 20 minut oraz rozmraża i po 3-krotnym powtórzeniu tych operacji uzyskaną zawiesinę odwirowuje się a oddzielony supernatant poddaje się ponownemu odwirowaniu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283289 (22) 90 01 12 5(51) C12N 9/00

71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

72) Galas Edward, Krystynowicz Alina, Antczak Tadeusz

(54) **Sposób otrzymywania rozpuszczalnych preparatów lipaz Mucor javanicus T 45**

(57) Sposób otrzymywania rozpuszczalnych preparatów lipaz Mucor javanicus T45, przeznaczonych zwłaszcza do katalizowania reakcji hydrolizy olejów jadalnych oraz reakcji syntezy estrów w środowisku **difazowym** rozpuszczalnik organiczny-woda polega na tym, że nierozpuszczalną biomasę Mucor javanicus T45, uprzednio odwodnioną acetonem, poddaje się ekstrakcji w wodnym roztworze detergentów takich, jak cholan sodu, dezoksychohan sodu, monoluarynian, monostearynian lub monooleinian **polioksylenosorbitanu** lub **4/1, 1,3,3- tetrametylobutylofenylopolietoksye-tanol z 10-cioma resztami etoksylowymi**, o stężeniu 0,01 - 2% **zbuforowanym** do pH = 6 - 9, w czasie **10 - 120** minut w temperaturze **10 - 40°C**, następnie odwirowuje z siłą odśrodkową 5.000 - 50.000 g w czasie 10-120 minut, a otrzymany w ten sposób płynny preparat lipazy poddaje się ewentualnie dalszej obróbce polegającej na zakwaszeniu do pH = 5,0 - 5,2, korzystnie za pomocą 0,05 - **1,5 M** kwasu solnego, wytrąceniu osadu lipazy za pomocą acetonu stosowanego w ilości 0,5 - 3 części objętościowych na 1 część objętościową płynnego preparatu lipazy, w temperaturze 0 - **25°C** i w końcu odwirowaniu wytrąconego osadu lipazy z siłą odśrodkową 3.000 - **10.000** g w czasie 5 - 25 minut.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 287220 (22) 90 10 08 5(51) C12P 7/54

(71) Instytut Biotechnologii Przemysłu Rolno-Spożywczego, WARSZAWA

(72) Czuba Jerzy, Bączkiewicz Jacek, Sikorska Irena

(54) **Sposób wytwarzania octu o podwyższonej mocy**

(57) Sposób wytwarzania octu o podwyższonej mocy przy użyciu węglębnej metody fermentacji charakteryzuje się tym, że w jednym cyklu fermentacyjnym stosuje się brzeczki o różnym stężeniu alkoholu i kwasu octowego oraz różnych dawkach źródła węgla i źródła azotu.

(6 zastrzeżeń)

Al(21) 286573 (22) 90 08 21 5(51) C23C 22/07

(31) P 39 27 613.9 (32) 89 08 22 (33) DE

(71) Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, FRANKFURT AM MAIN, DE

(54) **Wolny od ścieków sposób wytwarzania powłok fosforanowych na powierzchniach metali**

(57) Wolny od ścieków sposób wytwarzania powłok fosforanowych polega na tym, że powierzchnie metali kontaktuje się z roztworem fosforanującym, który zawiera 0,4-30 g/l Zn, 4 - 30 g/l **P₂O₅, 5-50 g/l NO₃**, maksymalnie **10 g/l Fe/II** i maksymalnie 0,3 g/l **Fe/III**, stosunek wagowy w roztworze fosforanującym wolnego **P₂O₅ : całkowitego P₂O₅ = /0,04 - 0,50/ : 1**, uzupełnia się go Zn, **NO₃ i P₂O₅ w stosunku wagowym Zn:NO₃:P₂O₅ + /0,80 - 0,30/ : /0,17 - 0,4/ : 1**, a zwłaszcza **/0,60-0,40/ : /0,20 - 0,35/ : 1**, zaś zawartość **Fe/II** w roztworze fosforanującym ustawia się tylko przez utlenienie azotanem, utworzonym z niego azotynem, ewentualnie razem z gazem zawierającym tlen, **H₂O₂ i/** albo gazami **nitrozowymi**, i do kąpieli fosforanującej dołączona jest kaskada kąpieli płuczących składająca się z co najmniej dwu kąpieli płuczących, woda uboga w sól, zwłaszcza woda wolna od soli zasila ostatnią kąpiel płuczającą, patrząc w kierunku strumienia obrabianych przedmiotów, wodę z przelewu kieruje się do poprzedniej kąpieli płuczającej względnie do kąpieli fosforanującej i z kąpieli fosforanującej odciąga się ubogą w sól względnie wolną od soli wodę w co najmniej takiej ilości, że przejmuje ją wzbogaconą **fosforanem** wody płuczająca z kaskady

(10 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

Al(21) 285680 (22) 90 06 19 5(51) D06M 13/02

(31) 369,361 (32) 89 06 21 (33) US

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY, NOWY JORK, US

(54) **Kationowa kompozycja powierzchniowo czynna do kondycjonowania włókien i sposób jej wytwarzania oraz sposób obróbki materiałów włóknistych**

(57) Kompozycja do kondycjonowania włókien zawiera kationowy powierzchniowo czynny środek kondycjonujący włókno i dyspergujący się w wodzie związek, zawierający w swojej strukturze grupę węglowodorową o długim łańcuchu o co naj-

miej 25 atomach **węgla**, przy czym stosunek ilości środka kondycjonującego do związku węglowodorowego jest w zakresie **1:20 do 20:1**. Sposób wytwarzania takiej kompozycji polega **natym**, że tworzy się stop kationowego środka powierzchniowo czynnego i związku węglowodorowego o **ługim** łańcuchu, w podwyższonej temperaturze w zakresie **70-90°C**, z innymi odpowiednimi na ciepło **lipofilowymi** składnikami, jeśli takie występują, ogrzewa się wodne środowisko, które może zawierać odporne na ciepło hydrofilowe składniki, do temperatury w zakresie **70-90°C** i miesza się razem wytworzone ciecze w przybliżeniu w tej samej temperaturze. Przedmiotem wynalazku **jest** też sposób obróbki materiałów włóknistych.

(26 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

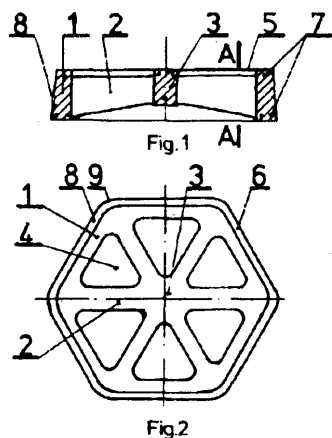
AI(21) 283285 (22) 90 01 11 5(51) E01C 5/06
E02B 3/14
E02D 17/20

(75) Piernikarczyk Józef, GLIWICE

(54) Kształtka nawierzchniowa

(57) Kształtka charakteryzuje się tym, że stanowi ją pierścień (1), którego przeciwległe części połączone są żebrami (2), a miejsce przecięcia się żeber (2) stanowi węzeł (3), zaś między pierścieniem (1), żebrami (2) i węzłem (3) znajdują się przelotowe przestrzenie (4). Kształtka może być wykonana z górną powierzchnią (5) płaską lub jako element powierzchni przestrzennej, przykładowo wycinka powierzchni kuli, zaś obrys zewnętrzny (6) pierścienia (1) może mieć kształt wielokąta foremnego lub koła. Korzystnie jest jeżeli żebra (2), w przekroju pionowym, mają kształt zbliżony do litery "T" o promieniowo zmieniającej się wielkości, a przy większych kształtkach dodatkowo wykonane jest zbrojenie (7).

(9 zastrzeżeń)



AI(21) 283244 (22) 90 01 08 5(51) E01C 19/15

(71) Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn
Drogowych, STARGARD SZCZECIŃSKI
(72) Kamiński Przemysław

(54) Sposób i urządzenie do wyrównywania
rozkładu warstwy i regulacji wydajności
wysypu w strumieniu z sypkich materiałów,
zwłaszcza grys do regeneracji nawierzchni
drogowych

(57) Sposób polega na tym, że podawany na pochyłą ściankę materiał przepuszcza się pod elementem rozluźniającym (3) w określonej odległości (b) ustalając wstępną wydajność wysypu. Materiał ten rozkłada się na tej ściance, gdzie na jej pierwszym odcinku pozostaje pod ciężarem zasypywanego do kosza (1) materiału i działaniem rozluźniającym i odciążającym strugę materiału elementu (3), a na drugim odcinku pod działaniem składowej siły naporu i także działaniem rozluźniającym i odciąż-

ającym elementu (3). Następnie materiał ukierunkowuje się przez podanie na wznoszącą się ruchomą powierzchnią rozsypującą (2) i przepuszcza przez szczelinę (c) ustalając ostateczną wydajność.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że element rozluźniający (3) służy jednocześnie do wstępnego ustalenia wysypu i ustawiony jest w odległości (b) od ścianki. Element (3) swoim występem wnika w przestrzeń gardzieli (a) kosza zasypowego (1). Powierzchnia rozsypująca wałka (2) umieszczona jest powyżej ścianki. Nad wałkiem rozsypującym (2) umieszczona jest bramka (4) regulująca ostateczny wysyp materiału.

(3 zastrzeżenia)

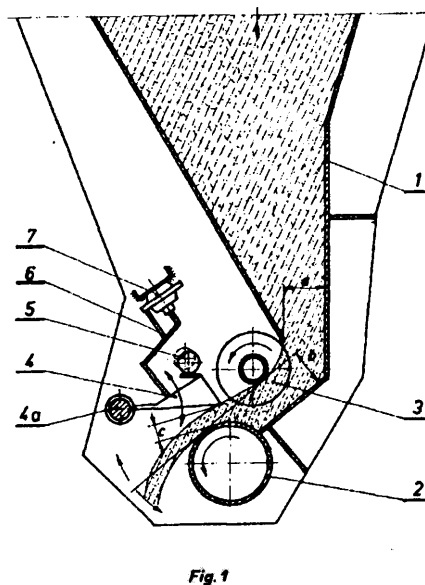


Fig. 1

AI(21) 283245 (22) 90 01 08 5(51) E01C 19/16

(71) Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn
Drogowych, STARGARD SZCZECIŃSKI
(72) Przybył Tadeusz, Zacharczuk Leonard

(54) Układ dysz zespołu spryskowego, zwłaszcza
skrapiarki do bitumu

(57) Układ składa się z dyszy (10) umieszczonej w obsadzie (9), połączonej z korpusem (1) zaworu odcinającego. W obsadzie (9) dyszy (10) umieszczony jest także wkład ślimakowy (11) do ukierunkowania strumienia spryskowego. Cylindryczny korpus (1) zaworu odcinającego umieszczony jest wewnątrz kanału przepływowego (2). Korpus (1) ma w dolnej części wybrania (12) dla dopływu czynnika spryskowego. Grzybek (6) zaworu odcinającego stanowi zakończenie trzonu (5) przechodzącego wzdłuż korpusu (1). Trzon (5) połączony jest przegubowo z ramieniem (16) siłownika (17). Z chwilą podania czynnika pneumatycznego do siłownika (17) następuje podniesienie trzonu (5) z grzybkiem (6) i otwarcie przepływu bitumu przez otwór gniazda (7) do wkładu (11) i dalej do dyszy (10).

(3 zastrzeżenia)

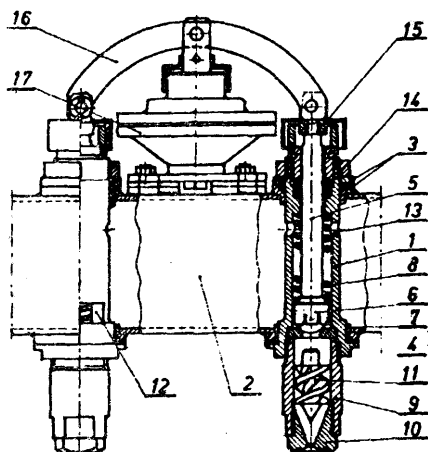


Fig. 1

AI(21) 282926 (22) 89 12 22 5(51) E04B 1/36
E04G 7/00

(71) Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich
Przemysłu Węglowego, KATOWICE

(72) Kłowan Janusz, Kulawik Andrzej, Lisowski
Jerzy, Wilk Andrzej, Zahorski Andrzej

(54) Przegub

(57) Wynalazek dotyczy przegubu dla dużych konstrukcji, np. dla rusztowań do deskowań mostów. Łączone przegubem elementy (1,2) są względem siebie zawieszane na odcinkach lin (3). Element dolny (1) może być wyposażony w obrotowe siodło (4) o walcowych podporach (5), przez które przewieszone są odcinki lin (3). Element górny (2) może mieć wałkowy opornik (7) oparty na odcinkach lin (3).

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 283243 (22) 90 01 08 5(51) E01C 19/16

(71) Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn
Drogowych, STARGARD SZCZECIŃSKI

(72) Przybył Tadeusz

(54) Zespół spryskowy, zwłaszcza skrapiaarki
bitumu

(57) Zespół spryskowy charakteryzuje się tym, że układy przepływowe (1,2) zawierają kanały (24,25 i 26,27) położone obok siebie. Pierwsze z tych kanałów (24,26) o większym przekroju stanowią doprowadzenie zasilania, zaś drugie (25,27) o mniejszym przekroju, odprowadzenie czynnika spryskowego. Obrotowy trzon zawiera dwa wybrania pionowe (10,11) łączące zawór poprzez łączniki (12,13) z układem bocznym (2). Ponadto trzon zawiera łamane wybranie poziome (14,16, i 15,17) do połączenia pionowych wybrań (10,11) z kanałami (24,25) układu przepływowego środkowego (1).

(3 zastrzeżenia)

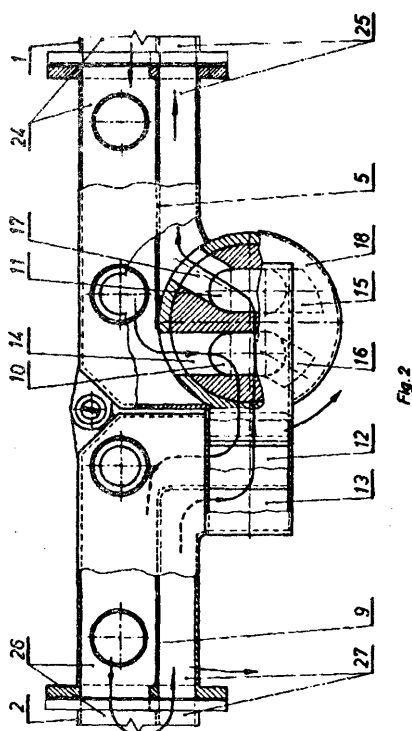
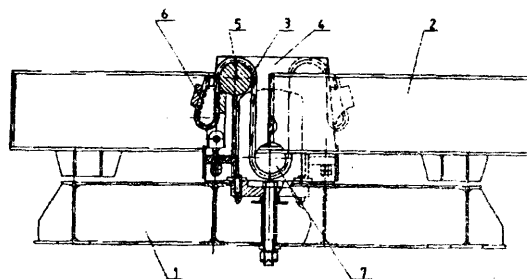


Fig. 2

AI(21) 283124 (22) 89 12 29 5(51) E04B 2/02

(75) Żukowski Zenon, ZIELONA GÓRA;
Żukowski Roch, ZIELONA GÓRA

(54) Pustak szalunkowy i sposób wznoszenia
ścian z tego pustaka

(57) Przedmiotem wynalazku jest pustak szalunkowy stosowany w budownictwie do wznoszenia ścian zbrojonych. Pustak szalunkowy ma dwie boczne ściany (1) i (V), które na końcach mają wypusty (2) i (2') oraz wpusty (3) i (3'). Łączą je poprzeczna ściana (4) i (4') tak, że jedna z nich jest usytuowana w miejscu, gdzie boczne ściany mają wpusty (3) i (3'). W ten sposób w pustaku utworzone zostały dwie komory: jedna zamknięta, a druga otwarta. Ściany poprzeczne (4) i (4') w górnej części mają ukształtowane co najmniej jedno wgłębienie jak najbliższe górnej krawędzi ścian bocznych (1) i (1') do ułożenia zbrojenia poziomego. Sposób wznoszenia ścian, polega na układaniu pustaków w ten sposób, że w każdej warstwie wpusty (3) i (3') bocznych ścian (1) i (1') jednego pustaka wsuwane są wypusty (2) i (2') drugiego pustaka. W co drugiej warstwie pierwszy z pustaków odwrócony jest o 180° w stosunku do tego, na którym jest układany. Zbrojenie poziome układane jest we wgłębieniu (5), a pionowe w komorach utworzonych w trakcie układania pustaków.

(2 zastrzeżenia)

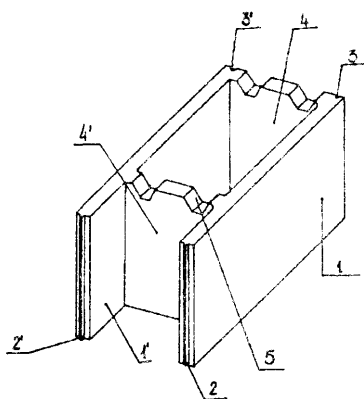


Fig. 1

Al(21) 282888 (22) 89 12 21 5(51) E04B 5/17

(75) Jarmontowicz Roman, WARSZAWA;
Bocheński Tomasz, KRAKÓW

(54) Sposób wykonywania zespolonych stropów
stalowo-żelbetowych i elementy do
stosowania tego sposobu

(57) Sposób wykonywania zespolonych stropów polega na tym, że na konstrukcji podtrzymującej strop układa się pełnościenną belkę (1) z blachy stalowej, na wspornikach (2,3) belki (1) układa się płyty (4) deskowania traconego, a na górnych powierzchniach (5) belek (1) układa się siatkę (6) stalową przylgniętą pod własnym ciężarem kształt girlandy i wylewa mieszaninę betonową, która po związaniu i stwardnieniu tworzy płytę (7). Elementy do wykonywania stropów utworzone są z pełnościennych belek. Pełnościenna belka ma górny profil (8) w kształcie zbliżonym do litery S ze wspornikiem (2) i profil dolny mający wspornik (3) i wygięcie (9) korytkowe.

(4 zastrzeżenia)

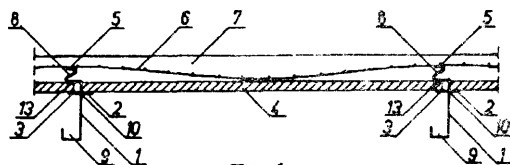


Fig. 1

Al(21) 287630 (22) 90 11 05 5(51) E04C 5/03

B21 C1/04

(31) 6465

(32) 89 12 07 (33) HU

(71) "December 4" Drotművek, MISKOLC, HU

(72) Czomba Gyula, Kovács László, Lipiák
Andor, Takács György

(54) Drut stalowy do wzmacniania materiału
zalewanego, zwłaszcza betonu oraz sposób
wytwarzania drutu stalowego

(57) Drut stalowy charakteryzuje się tym, że linia konturowa przekroju jest trójkątną epitrochoidą, a wzdłuż trzech pasm tworzących występuje stopniowo pojawiające się i zanikające uźębrowanie (5) o stałym skoku linii gwintowej, przy czym maksymalna głębokość tego uźębrowania odpowiada różnicy między promieniem koła opisującego przekrój i promieniem koła wpisanego.

Sposób polega na tym, że wyjściowy drut stalowy o przekroju kołowym (1), lub ewentualnie wstępnie kształtowany drut stalowy (6), przeciągany jest przez stacjonarne ciągadło (2), w wyniku czego powstaje półfabrykatowy drut stalowy (8) o trójkątnej epitrochoidalnej linii konturowej (4) i o przekroju zmniejszonym o 15÷30%, po czym półfabrykatowy drut stalowy (8) przeciąga się przez podparte, ale wolnobieżne ciągadło (3), które jest wyposażone w kanał rdzeniowy o przekroju sześciokątnym z zaokrąglonymi wierzchołkami, z odkształconą spiralną powierzchnią o stałym skoku linii gwintowej. W przekroju sześciokątnym rozpiętość jego płaszczyzn odpowiada średnicy (db) koła wpisanego jako wewnętrznie styczne do linii konturowej gotowego drutu stalowego (9), podczas gdy rozpiętość wierzchołków sześciokąta odpowiada średnicy (dk) koła opisanego, stykającego się z konturem (4) gotowego drutu stalowego (9), i w którym średnica koła opisanego (dk) jest równa średnicy koncentrycznego z nim koła ścinającego wierzchołki sześciokąta.

(4 zastrzeżenia)

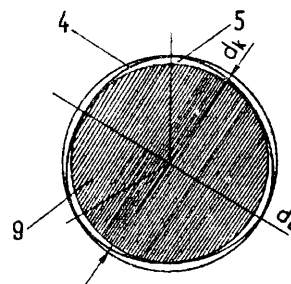


Fig. 1

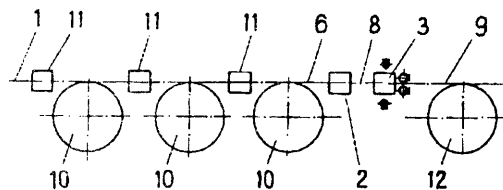


Fig. 2

Al(21) 283198 (22) 90 01 03 5(51) E04G 3/10

E04G 11/20

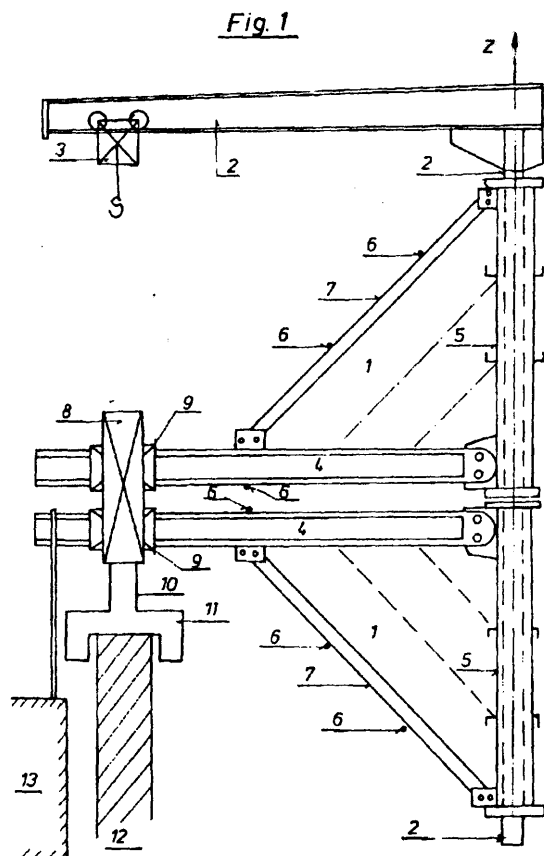
E04H 12/43

(75) Łukaszewicz Józef, KRAKÓW

(54) Urządzenie do prac na głowicy komina

(57) Urządzenie składa się z pomostu roboczego zawieszono na głowicy roboczej wspartej na koronie komina. Głowica składa się z trzech połączonych ze sobą i niezależnie obracających się dookoła wspólnej, pionowej osi elementów. Pierwszymi dwoma elementami są dwie podstawy (1) w formie współosiowych ostrosłupów zwróconych ku sobie podstawami. Podstawy (1) mają w środku pionową rurę (5), wewnątrz której znajduje się centralna rura wyprowadzona do góry i stanowiąca trzeci obrotowy element (2). Element (2) ma na górze zamontowane ramie dla podwieszenia tam przesuwanych po promieniu mechanizmów urządzeń transportowych. Podstawy (1) mają 3 lub 4 rozmieszczone w jednakowych odstępach ramiona (4) połączone między sobą ryglami (6) a z rurą (5) zastrzałami (7). Na zewnętrznej wspornikowej części ramion (4) znajdują się poziomo przesuwne nogi (8), oparte stopami (11) na koronie (12) komina. Wysokość nóg (8) można zmieniać przy pomocy urządzenia teleskopowego (10). Na zewnętrznych końcach ramion (4) może być podwieszony pomost roboczy (13).

(5 zastrzeżeń)



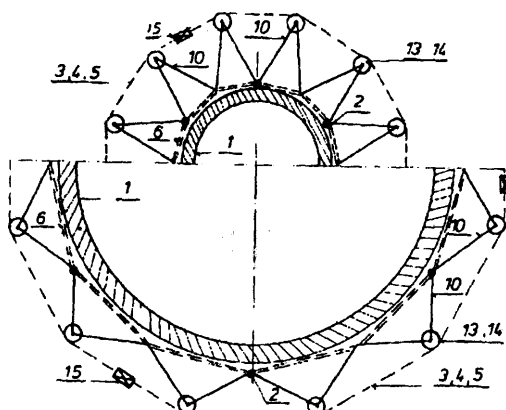
A1(21) 283194 (22)90 0103 5(51) E04G 3/16
E04G 11/20
E04H 12/34

(75) Łukaszewicz Józef, KRAKÓW

(54) Pierścieniowy pomost o zmiennej średnicy do prac na kominach

(57) Pierścieniowy pomost zawieszony na wewnętrznej krawędzi na sześciu zawieszach (2) składa się z kratownicy nośnej, wewnętrznej, dystansowej żaluzji (6) oraz wewnętrznych nośnych lin przekazujących obciążenie pionowe pomostu na zawiesz (2). Kratownica mająca 24 pola mogące się obracać dookoła

Fig. 1



pionowych słupków, ma na zewnętrznych ramionach zamontowane liny opasujące (3), (4), (5), mające napinacze a na wewnętrznych - płoty przekazujące poziome reakcje z lin (3), (4), (5) na komin (1). Dolne liny (3) i (4) są w co drugim polu skrzyżowane, dzięki czemu podczas pracy na pomoście, pomost może być zawieszony tylko na trzech jednakowo rozstawionych zawieszach. Górna lina (5) jest liną asekuracyjną, która bez współpracy dolnych lin (3) i (4) może przekazać ciężar pomostu na 6 zawiesi (2). Pokrycie pomostu składa się z poziomo przesuwanych południkowych elementów opartych na poziomo przesuwanych, równoleżnikowych elementach.

(2 zastrzeżenia)

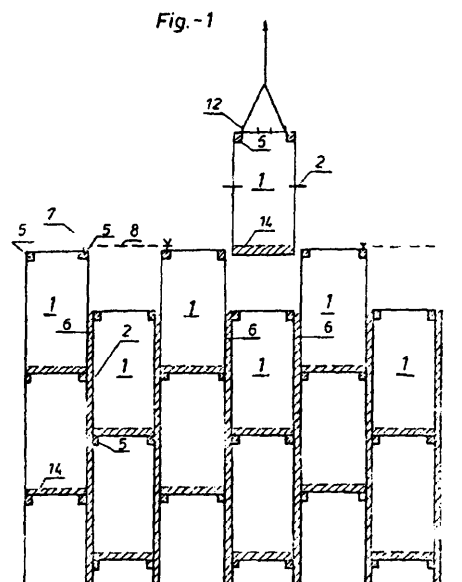
A1 (21) 283196 (22) 90 01 03 5(51) E04H 12/34

(75) Łukaszewicz Józef, KRAKÓW

(54) Sposób wykonania prefabrykowanych żelbetonowych trzonów kominowych

(57) Sposób polega na tym, że ściany trzonu wykonane są z prefabrykatów (1), które na rozwiniętej płaszczyźnie powłoki kominu tworzą prostokąty mające pionowe krawędzie. Górna krawędź parzystych prefabrykatów znajduje się w połowie wysokości prefabrykatów sąsiednich. Każdy prefabrykat (1) ma w górnych narożach wnęki (6), zaś w dolnej krawędzi jednostronną wnękę (14). We wnękach (6) znajdują się poziome blachy połączone ze sobą równoleżnikowym zbrojeniem. W płaszczyźnie południkowej znajdują się wystające ponad górną krawędź blachy, połączone pionowym zbrojeniem z dolnymi blachami znajdującymi się we wnęce (14).

(2 zastrzeżenia)



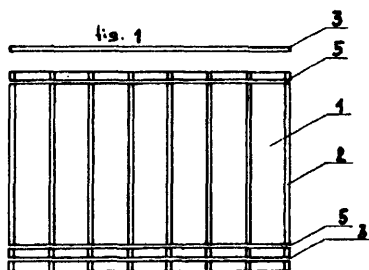
A2(21) 286981 (22)900919 5(51) E06B 9/01

(75) Skórkiewicz Ryszard, SOSNOWIEC

(54) Zasłona przeciwwłamaniowa

(57) Zasłona przeciwwłamaniowa charakteryzuje się tym, że wewnątrz dwuwarstwowej zasłony (1) umocowane są pręty (2) w odległości gwarantującej zabezpieczenie. Oba końce prętów znajdują się ponad ramami (5) wzdłuż prostoliniowych otworów. Znajdujące się ponad ramami (5) elementy wysuwne (3), poprzez ich podniesienie ponad końce prętów (2) powodują zwolnienie unieruchomionych prętów i umożliwiają składanie i rozkładanie zasłony.

(2 zastrzeżenia)



głowicą (4), a z drugiej strony w korpusie (1) osadzona jest końcówka (3). W ścianie bocznej korpusu (1) znajduje się króciec (5) stanowiący wraz z przewodem (2) przepływowy kanał. Ponadto na długości przewodu rurowego (2), w ścianach wykonane są promieniowo otwory (6).

(7 zastrzeżenie)

A1(21) 283201 (22) 90 01 05 5(51) E21D 15/51

(71) INSTYTUT GORNOGO DELA
SIBIRSKOGO OTDELENIJA AKADEMII
NAUK SSSR, NOWOSYBIRSK, SU(72) Scherbakov Viktor A., Klishin Vladimir I,
Frolov Boris A., Myshlyaev Boris K.,
Bernatsky Vladilen A., Bykov Stanislav V.,
Patrushev Gennady V.

(54) Stojak hydrauliczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest stojak hydrauliczny, stosowany w obudowach stropowych w górnictwie podziemnym. Stojak charakteryzuje się tym, że jego podpora połączona jest w jednym węźle (6) z awaryjnym zaworem i ogranicza komorę (4) hydraulicznego stojaka z możliwością jej uszczelniania w rozsuniętym położeniu, przy czym powierzchnia podpory w czołowej części węzła (6), kontaktująca się z roboczym środkiem, **jest** w zasadzie równa powierzchni tłoka (3).

(2 zastrzeżenia)

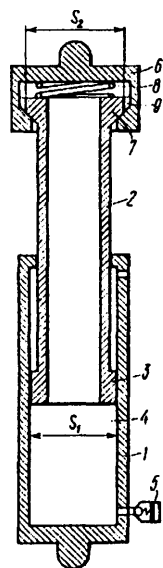
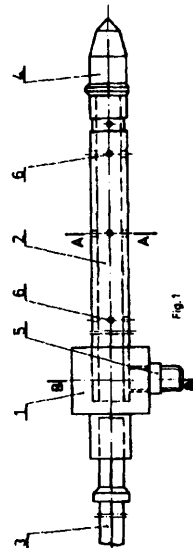


FIG. 1

A1(21) 283261 (22) 90 01 09 5(51) E21F 5/02

(71) CENTRUM Przedsiębiorstwo Robót
Górnictw Zakład Robót Górniczych,
KATOWICE(72) Ścibor Stefan, Pęcherski Jan, Musioł Jerzy,
Kłeczek Aleksander, Kopka Jan(54) Urządzenie do przewietrzania lub
nawilżania, zwłaszcza urobku

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) osadzony jest z jednej strony przewód rurowy (2) zakończony

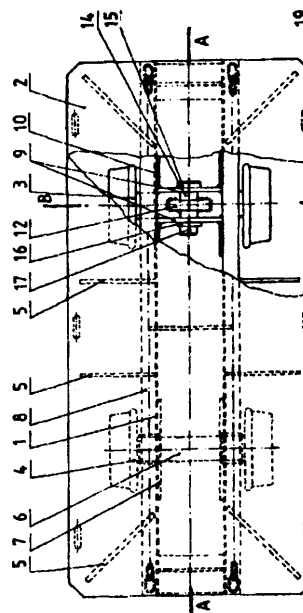


A1(21) 283246 (22) 90 01 08 5(51) E21F 13/02

(71) SIEMIANOWICE Kopalnia Węgla
Kamiennego, SIEMIANOWICE(72) Barczyk Leon, Szostek Tomasz, Brodziński
Janusz(54) Platforma do transportu ciężkich elementów
maszyn i urządzeń

(57) Platforma charakteryzuje się tym, że oś zestawu kołowego (3) połączona jest z ramą (1) i nośną płytą (2) wahlwie, za pomocą sworznia (14) osadzonego w otworach wsporników (9), połączonych twaie z ramą (1) oraz w otworze obejmmy (12), która jest połączona trwale z osią zestawu. Oś zestawu wraz z obejmą (12) osadzona jest luźno, między wspornikami (9).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKAA1 (21) 283039 , (22) 89 12 27 5(51) F01M 1/10
B63H 21/38

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Dziewanowski Henryk, Żmudzki Stefan

(54) Sposób kontroli pracy filtrów oleju
obiegowego silników spalinowych szczególnie
okrętowych

(57) Sposób polega na tym, że obrazy zmian różnicy ciśnień (Δp) przed i za filtrem w funkcji czasu kontrolowanego filtra porównuje się z obrazem zmian różnicy ciśnień (Δp) prawidłowo pracującego filtra. W przypadku niezgodności tych obrazów, obraz zmiany różnicy ciśnień (Δp) kontrolowanego filtra porównuje się kolejno z obrazami zmian wcześniej, doświadczalnie wyznaczonymi dla różnych rodzajów nieprawidłowej pracy filtra, a w przypadku ich podobieństwa wyzwała się sygnał alarmowy i/lub informacyjny o rodzaju nieprawidłowej pracy filtra.

(2 zastrzeżenia)

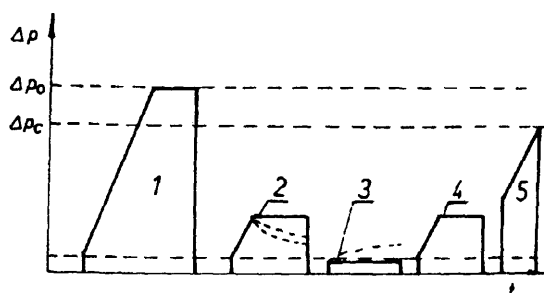


Fig. 2

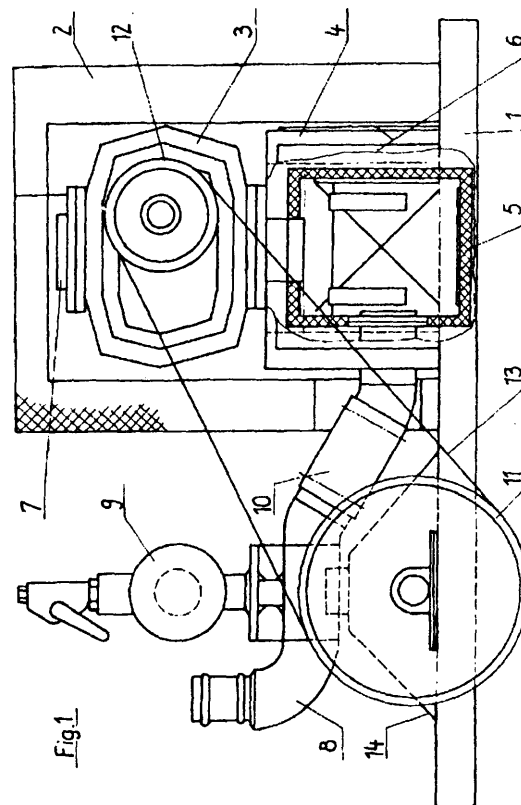


Fig. 1

A1(21) 285372 (22) 90 05 28 5(51) F04C 29/06

(31) WP F04C/331 347-6 (32) 89 08 01 (33) DD

(71) Maschinenbau Babelsberg GmbH,
POTSDAM-BABELSBERG, DD

(72) Busse Gero, Mollenhauer Dirk

(54) Urządzenie dmuchowe, zwłaszcza przewoźne

(57) Urządzenie cechuje się tym, że bezpośrednio z dmuchawą (3) jest połączony po jej stronie tłocznej ciśnieniowy tłumik dźwięku (5), który jest wpuszczony **bezstykowo** w wykonaną w kształcie kozła podporowego (4) część ramy (1) podstawy, a kozioł podporowy (4) jest obudowany z zewnątrz blaszanym pokryciem dźwiękoszczelnym (6). Urządzenie znajduje zastosowanie w przemyśle **rolno-spożywczym**, np. do przeładunku mąki i pasz.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 283207 (22) 90 01 05 5(51) F15B 19/00

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
WARSZAWA(72) Zaliwski Janusz, Sawicki Andrzej, Guzowski
Maciej, Stępień Zbigniew, Puchalski Witold,
Otrębski Jerzy, Urbanek Józef, Gołębiowski
Grzegorz(54) Urządzenie do badania serwonapedów
hydraulicznych

(57) W urządzeniu **na jednej** poziomej ławie (1) zamocowane są: siłownik liniowy (2) i **siłownik** obrotowy (3), które mają jeden wspólny, zasilający układ sterowania (4) i jedno, przeznaczone do przeprowadzenia obciążeń ciśnieniowych, wspólne źródło czynnika ciśnieniowego (5). Na ławie (1) osadzona jest również pewna liczba obciążników masowych (6) dla siłowników (2) i (3). Siłowniki: (2 i 3) połączone są rozłącznie i w sposób wybiórczy z masowymi obciążnikami bezwładnościowymi (6) i odpowiednimi obciążnikami grawitacyjnymi (9) i (16). Do siłownika obrotowego (3) przyłączony jest poprzez sprzęgło (18) układ pomiarowy.

(7 zastrzeżeń)

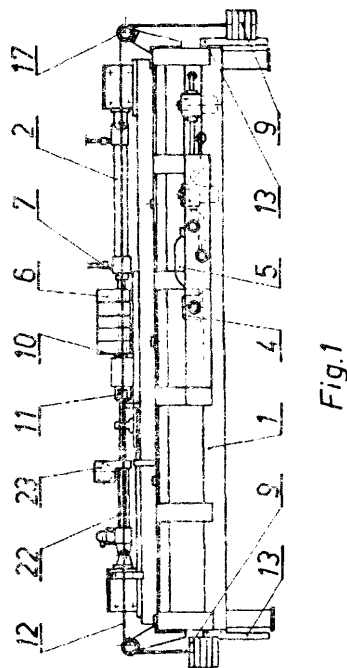


Fig. 1

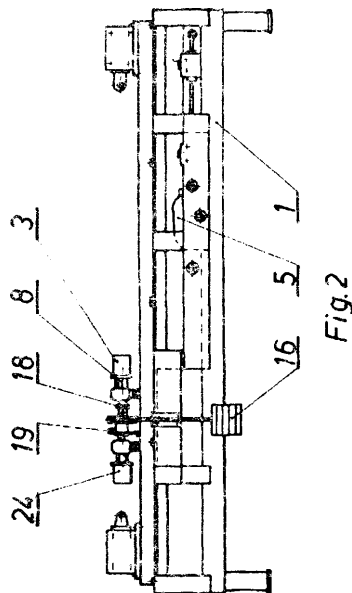


Fig. 2

A1(21) 283241 (22) 90 01 09 5(51) F16C 19/24

(71) TRIBOS Zakład Naukowo-Badawczy,
WARSZAWA(72) Kusznierevicz Zbigniew, Dąbrowski Jan,
Kończyński Kazimierz, Drozd Mirosław,
Groszkowski Przemysław(54) Łożysko toczne poprzeczne jednorzędowe
wysokoobrotowe

(57) Łożysko ma bieżnię wewnętrzną (1) stanowiącą wycinek powierzchni c zarysie kuli o wartości promienia $r_b = \frac{A}{10}$ zawieszoną na osi łożyska, a kąt α_0 działania łożyska wynosi 10 do 45°. Elementy toczne (3) mają różne średnice i ułożone są przemiennie. Na bieżni wewnętrznej (1) jest element (4) zabezpieczający przed rozłączeniem się elementów łożyska.

(4 zastrzeżenia)

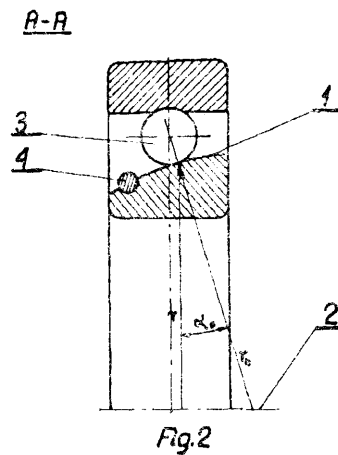


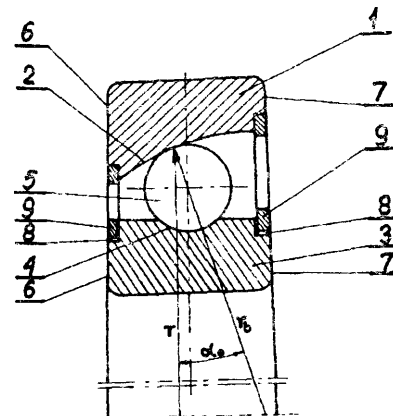
Fig. 2

A1(21) 283242 (22) 90 01 09 5(51) F16C 19/24

(71) TRIBOS Zakład Naukowo-Badawczy,
WARSZAWA(72) Kusznierevicz Zbigniew, Dąbrowski Jan,
Dymek Marek, Bocko Tadeusz, Groszkowski
Przemysław, Karczmarczyk Zbigniew,
Bancerz Wojciech(54) Łożysko toczne poprzeczne jednorzędowe
wahliwe

(57) Łożysko ma zewnętrzny jednolity pierścień (1) z bieżnią (2) stanowiącą wycinek powierzchni o zarysie czaszy kulistej. Pierścień (3) wewnętrzny ma rowek (4) stanowiący bieżnię elementów (5) tocznych a powierzchnie (6,7) czołowe pierścieni (1,3) mają rowki (8) na pierścieniu (9) zabezpieczające.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 283241 (22) 90 01 09 5(51) F16C 19/24

(71) TRIBOS Zakład Naukowo-Badawczy,
WARSZAWA(72) Kusznierevicz Zbigniew, Dąbrowski Jan,
Kończyński Kazimierz, Drozd Mirosław,
Groszkowski Przemysław(54) Łożysko toczne poprzeczne jednorzędowe
wysokoobrotowe

(57) Łożysko ma bieżnię wewnętrzną (1) stanowiącą wycinek powierzchni c zarysie kuli o wartości promienia $r_b = \frac{A}{10}$ zawieszoną na osi łożyska, a kąt α_0 działania łożyska wynosi 10 do 45°. Elementy toczne (3) mają różne średnice i ułożone są przemiennie. Na bieżni wewnętrznej (1) jest element (4) zabezpieczający przed rozłączeniem się elementów łożyska.

(4 zastrzeżenia)

A2(21) 287004 (22) 90 09 20 5(51) F16G 15/10

(71) DAMPOL Przedsiębiorstwo Produkcji
Handlu i Usług Spółka z o.o., RZESZÓW

(72) Cyruł Adam, Lecki Marek

(54) Tłumik drgań skrętnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest wiskotyczny tłumik drgań skrętnych stosowany do tłumienia drgań skrętnych, zwłaszcza wałów korbowych w silnikach spalinowych. Tłumik drgań skrętnych ma pomiędzy ścianą obudowy (1) i bezwładnościowym pierścieniem zamachowym (4) usytuowaną co najmniej jedną wkładkę łożyskową (10) wykonaną z tworzywa sztucznego zwykle z materiału typu teflon, tarflen, poliamid.

(9 zastrzeżeń)

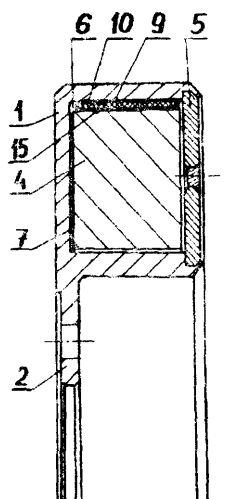


Fig. 2

Al(21) 283173 (22) 90 01 02 5(51) F16H 3/44

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Jakubaszek Stanisław

(54) Przekładnia wielodrogowa do multiplikacji i redukcji

(57) Przekładnia jest wyposażona w dwa koła centralne (1 i 8), z których jedno koło (1) o uzębieniu zewnętrznym, wyposażone w zabieraki (a), jest połączone za pośrednictwem elastycznej wkładki (14), z wałkiem wejściowym (2) wyposażonym także w zabieraki (b). Koło centralne (1) zazębia się z kołami pośrednimi (3) osadzonymi na wałkach, na których są także osadzone koła pośrednie (7) zazębiające się z drugim centralnym kołem (8) o uzębieniu wewnętrznym, połączonym za pośrednictwem sprężyn (9) z tarczą (10) osadzoną na wałku wyjściowym (12).

(1 zastrzeżenie)

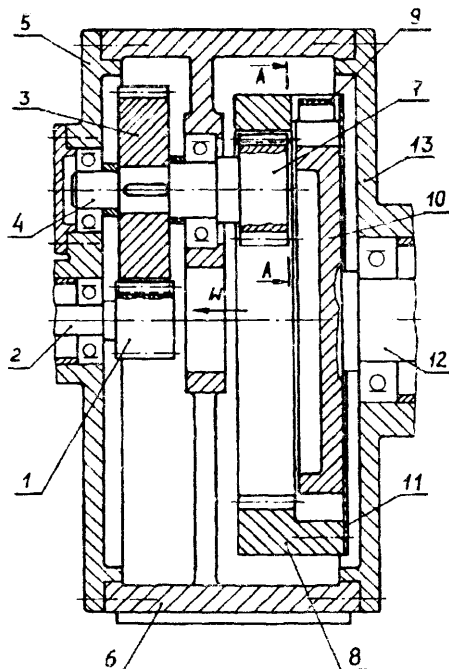


Fig. 1

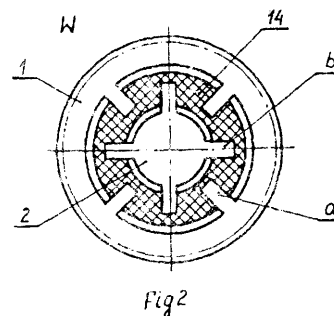


Fig. 2

Al(21) 287934 (22) 90 11 26 5(51) F16J 15/16

(31) 89122577.3

(32) 89 12 07

(33) EP

(71) SIEMENS AKTIENGESSELLSCHAFT, MÜNCHEN, DE

(72) Karlheinz Unverzagt

(54) Uszczelnienie pierścieniowo-ślizgowe do uszczelniania obracającej się rury względem nieruchomej obudowy

(57) Uszczelnienie charakteryzuje się tym, że z rurą (1) połączony jest pierścień uszczelniający (3), obracający się razem z rurą (1). Z obudową (2a,2b) połączony jest za pośrednictwem elastycznego kompensatora (4a,4b) przeciwpięści (5a,5b). Przeciwpięści (5a,5b) i kompensator (4a,4b) są podparte na rolkach (6a,6b) umieszczonych na obwodzie przeciwpięści (5a,5b). Rolki (6a,6b) oparte są na szynach (7a,7b,7c,7d) i mogą się przemieszczać na tych szynach tocząc się. Szyny (7a,7b,7c,7d) są zamocowane na nieruchomej obudowie (2a,2b). Szyny mogą być nachylone ze spadkiem w kierunku pierścienia uszczelniającego (3) i na skutek tego mogą tworzyć nachyloną płaszczyznę dla rolek (6a,6b). Przeciwpięści (5a,5b) jest dociskany do pierścienia uszczelniającego (3) przez rolki (6a,6b), umieszczone na nachylonej płaszczyźnie.

(10 zastrzeżeń)

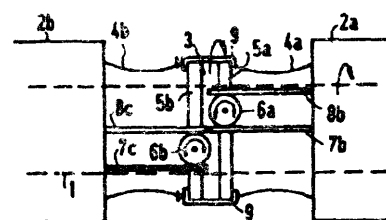


FIG 3

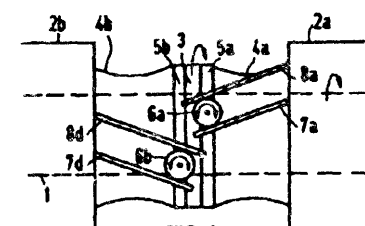


FIG 4

Al(21) 283182 (22) 90 01 04 5(51) F16K 31/06

(71) UNIVERSITAS Studencka Spółdzielnia Pracy, WARSZAWA

(72) Sobolewski Piotr, Omieljanowicz Mirosław, Plucińska Mirosława, Chajda Paweł

(54) Zawór elektromagnetyczny, zwłaszcza do układu kontroli infuzji leków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uniemożliwienia przepływu dodatkowej kropli po zamknięciu zaworu. Zawór charakteryzuje się tym, że dren (6) usytuowany jest w uchwycie złożonym z dwóch równoległych płyt (1,2), z których płyta (1) od strony elektromagnesu (3,4) ma otwór przelotowy, a druga płyta (2) ma wyżłobienie utworzone przez dwie ściany.

(2 zastrzeżenia)

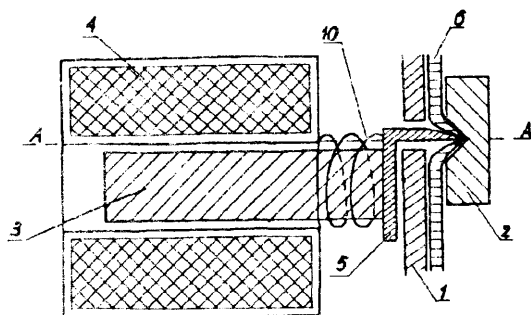


FIG 1

A2(21) 287272 (22) 90 10 11 5(51) F16L 41/00

(71) PJMOS Fabryka Urządzeń Odlewniczych,
SKIERNIEWICE

(72) Sałajczyk Jan

(54) Dwudrogowy przełącznik rurociągów

(57) Przedmiotem wynalazku jest dwudrogowy przełącznik rurociągów przeznaczony do transportu pneumatycznego materiałów sypkich.

Dwudrogowy przełącznik rurociągów charakteryzuje się tym, że rękaw elastyczny (20) połączony jest podłużnie z przesuwaną zwrotnicą (7), stanowiącą oś obrotu dźwigni (14). Dźwignia (14) sprzężona jest z siłownikiem (29). Zwrotnica (7) połączona

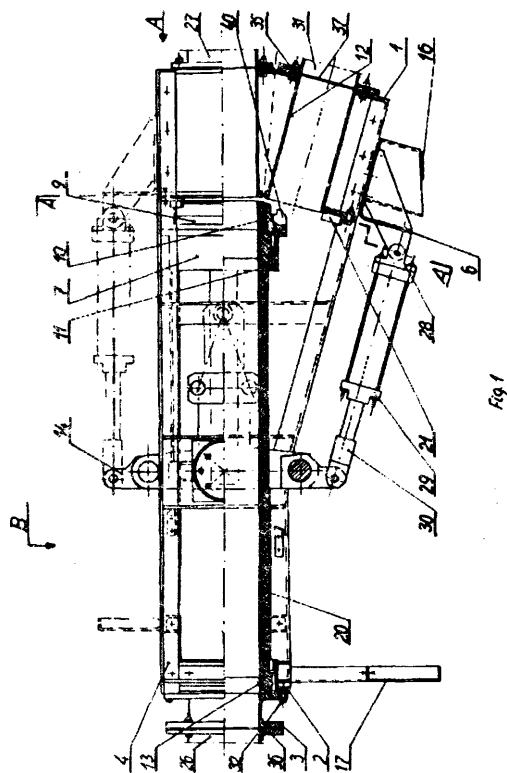


Fig. 1

jest też z pokrywą (9), obejmującą pierścieniową uszczelkę (10), stykającą się z kolei czołowo zarówno z końcem rękawa elastycznego (20), jak i z osadzonymi w kątowno rozchylonych otworach głowicy łamanej (1) dwoma tulejami długimi (12). Głowica łamana (1) połączona jest rozłącznie ze wspornikiem (6) oraz siodeł. Półkorpus prawy (4) i półkorpus lewy wyposażone są w zderzaki.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 283248 (22) 90 01 08 5(51) F16L 59/14

(71) PRINZBUD Świętochłowickie
Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich
Przemysłu Węglowego,
ŚWIĘTOCHŁOWICE

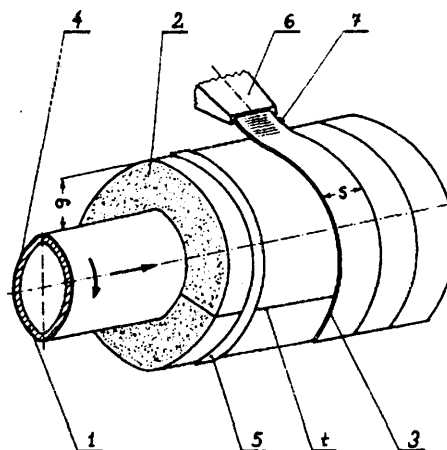
(72) Stadnik Władysław, Dyka Jerzy, Buszka
Franciszek

(54) Sposób izolowania rury

(57) Sposób izolowania rury według wynalazku rozwiązuje zagadnienie nie produkowania izolowanych rur materiałów krajowych o elastycznej warstwie zewnętrznej, z których wykonane rurociągi odporne są na uszkodzenia terenu, na przykład na terenach eksploatacji górniczej.

Sposób polega na tym, że na oczyszczoną i zabezpieczoną warstwą antykorozyjną (4) powierzchnię rury (1) nakłada się łupki izolacyjne, mocowane następnie na rurze (1) za pomocą paszków (5), stanowiące warstwę wewnętrzną (2). Następnie warstwę tą pokrywa się ciekłym polietylenem w ciągłym procesie postępowym i w ruchu obrotowym rury (1), doprowadza nym pasmem (7) poprzez dyszę (6) z wytłaczarki współpracującej z urządzeniem do izolowania rur. Nałożony polietylen tworzy jednolitą zewnętrzną warstwę (3) izolacyjną po utwardzeniu się i scaleniu w jedną powłokę polietylenu.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 287133 (22) 90 09 29 5(51) F21P 5/02

F21V 7/00

G02B 5/08

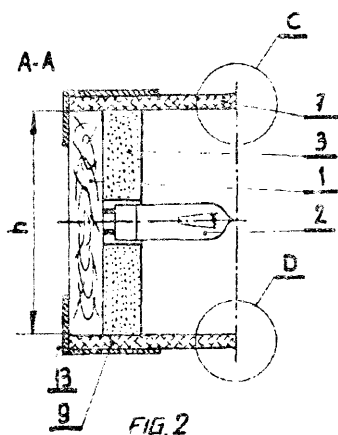
(75) Bryning Henryk, GDAŃSK

(54) Lustro iluzyjne

(57) Lustro iluzyjne charakteryzuje się tym, że na wewnętrznej powierzchni bocznych ścianek ramy (1), prostopadłej do powierzchni lustra zewnętrznego, ma liczne jednakowe punkty świetlne (2), usytuowane w połowie grubości (h) ramy (1), wyłożonej od wewnątrz warstwą przeciwodblaskową (3). Rama (1) jest zamknięta z obu stron sztywnymi płytami, z których płyta górna zewnętrzna jest lustrem półprzepuszczalnym (7), a płyta dolna wewnętrzna jest reflektorem (9) całkowitego wewnętrznego

go odbicia. Płaszczyzna odbłaskowa reflektora (9) jest równoległa do płaszczyzny lustra półprzepuszczalnego (7) i ma kształt ostrosłupa foremnego, o rozwartym kącie wierzchołkowym, którego powierzchnia odbłaskowa jest wklęsła lub wypukła, lub też ma kształt regularnego stożka o podstawie kołowej, którego powierzchnia odbłaskowa jest powierzchnią wypukłą lub wklęsłą. Cała powierzchnia lub część powierzchni lustra półprzepuszczalnego (7) jest sporządzona z elementów ciekłokrystalicznych, przezroczystych, zmieniających w ramach spektaklu efektów wizualnych swą przezroczystość pod wpływem doprowadzonego do nich potencjału elektrycznego.

(17 zastrzeżeń)



Al(21) 283040 (22) 89 12 27 5(51) F22B 37/38

(71) BEŁCHATÓW Elektrownia, ROGOWIEC

(72) Mrozek Andrzej, Stelmaszczuk Bogusław

(54) Układ do pomiaru różnicy ciśnień w kotle energetycznym

(57) Układ ma króćce pomiarowe (1 i 2), rurki impulsowe (3,4) oraz aparaturę kontrolno-pomiarową, którą w typowym wykonaniu stanowi manostat zabezpieczający (5) i przetwornik pomiarowy (6). Dodatkowo układ jest wyposażony w instalację pneumatyczną do przepływu sprężonego czynnika gazowego, składającą się z kolektora głównego (7) i rozgałęzień (8,9). Instalacja pneumatyczna jest połączona rozgałęzieniami (8,9) z rurkami impulsowymi (3,4) za pośrednictwem zaworów trójdrogowych (12,13).

(1 zastrzeżenie)

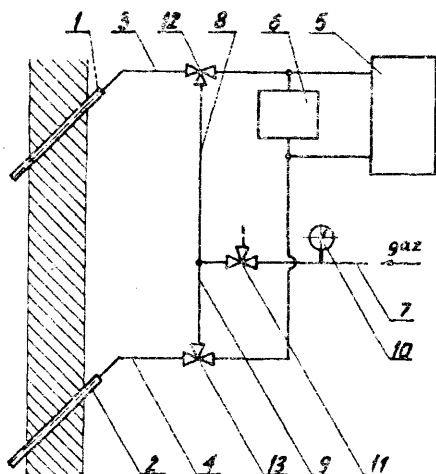


Fig. 1

Al(21) 283263 (22) 90 01 09 5(51) F22D 31/02
F27D 17/00

(71) Huta CZĘSTOCHOWA, CZĘSTOCHOWA

(72) Krzykowski Stanisław, Wypych Józef, Łojek Eugeniusz, Orman Andrzej, Soja Tadeusz, Oleksiak Roman, Olesiński Krzysztof, Maciąg Jerzy

(54) Parownik do odzysku ciepła odpadowego w plecach grzejnych

(57) Parownik charakteryzuje się tym, że zabudowany jest w kanale spalinowym (3) pieca grzejnego. Wykonany jest w kształcie wielosegmentowej przestrzennej konstrukcji rurowej podzielonej na zespół parownika wstępnego (1) i zespół parownika wtórnego (2). Segmenty parownika wykonane są z członów zbudowanych z kolektorów zasilających (7) i kolektorów odpływowych (8) połączonych poprzecznie elementami prostymi i elementami w kształcie litery C. Poszczególne segmenty połączone są w jedną konstrukcję rurociągami zasilającymi (5) poprzez króćce dopływowe i rurociągami odpływowymi (6) poprzez króćce odpływowe. Parownik połączony jest rurociągami (5 i 6) ze zbiornikiem mieszanki parowodnej układu wyparkowego chłodzenia pieca.

(3 zastrzeżenia)

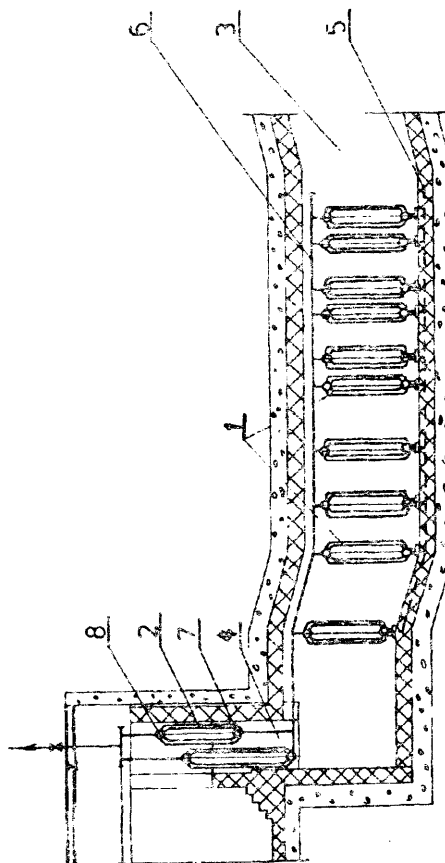


Fig. 1

Al(21) 283225 (22) 90 01 05 5(51) F23B 7/00

(75) Ochot Diter, KĘDZIERZYN-KOŹLE

(54) Sposób optymalnego i ekologicznego spalania zwłaszcza w kottach energetycznych z rurosuszarkami

(57) Sposób polega na wytworzeniu na wylocie każdego palnika jądra płomienia przez równoczesne ustalenie temperatury mieszanki na wylocie z młyna bliskiej temperatury dopusz-

czalnej dla młyna, jednocześnie tak regulując ilość powietrza doprowadzonego do rurosuszarki i do palnika, aby ilość tlenu w mieszance paliwowo-powietrzno-spalinowej przewyższała nieznacznie $= 1$, przy czym dobiera się tak szybkość wypływu mieszanki paliwowo-powietrznej z palnika, aby czas przebywania drobiny węgla w płomieniu był jak najdłuższy. Płomień z dodatkowym jądrem płomienia ma bardzo dużą stabilność przestrzenną i parametrową, co pozwala na skokowy wzrost sprawności energetycznej i zmniejszenie CO, SO₂ i NO_x.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 288624 (22) 91 01 07 5(51) F23C 11/02

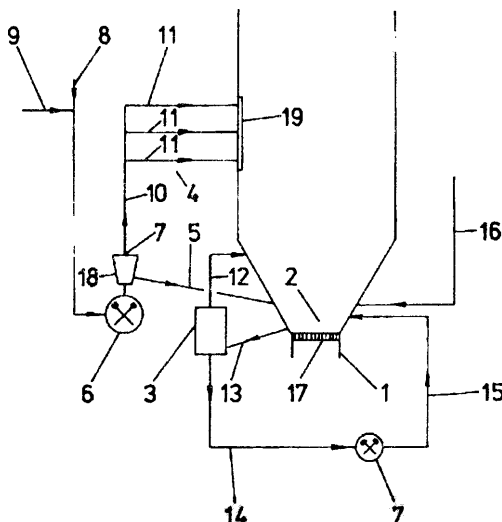
(31) P 40 00 319.1 (32) 90 01 08 (33) DE

(71) EVT Energie- und Verfahrenstechnik GmbH, STUTTGART, DE

(54) Sposób zmniejszania emisji tlenku azotu w paleniskach na pył węglowy, dla wytwornic pary z suchym odprowadzaniem popiołu

(57) Sposób polega na tym, że materiał zawierający węgiel doprowadza się do warstwy (2) fluidalnej znajdującej się przy lejowatym ujściu (1) komory spalania i tam poddaje spalaniu, przy czym drobne ziarno oddzielone z dołączonego oddzielaacza (3) powietrznego popiołu warstwy fluidalnej zawraca do warstwy fluidalnej, a spalanie w warstwie (2) fluidalnej regulowane jest oddzielnie od paleniska (4) na pył węglowy.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 288292 (22) 90 12 14 5(51) F23D 14/08

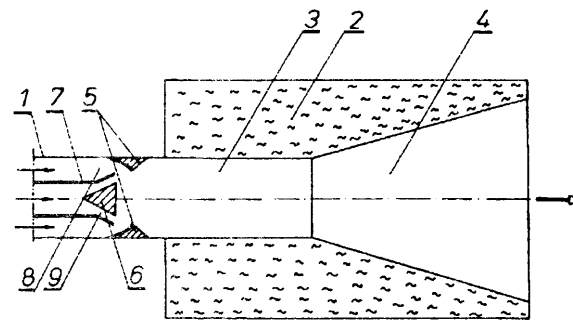
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW

(72) Nabożny Marian, Nocoń Jerzy, Woźniacki Zdzisław

(54) Palnik iniekcyjny dwuprzewodowy

(57) Palnik iniekcyjny dwuprzewodowy ma cylindryczny korpus metalowy (1) połączony z usytuowaną współosiowo kształtką ceramiczną (2) z cylindrycznym przelotowym otworem stanowiącym mieszalnik (3) i połączoną z nim wstępną komorę spalania (4) o zarysie dyfuzora. W cylindrycznym korpusie metalowym jest osadzony iniektor utworzony przez pierścien (5) o przekroju stożkowo-paraboloidalnym oraz grzybek (6) w kształcie stożka, usytuowany w osi palnika, w stożkowym zakończeniu króćca przewodu gazowego (7) osadzonego przesuwnie w cylindrycznym korpusie metalowym (1). Zmiana położenia króćca przewodu gazowego (7) powoduje odpowiednią zmianę mocy palnika przy zachowaniu stałego stosunku ilości powietrza do gazu.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 283284 (22) 90 01 11 5(51) F23D 14/784

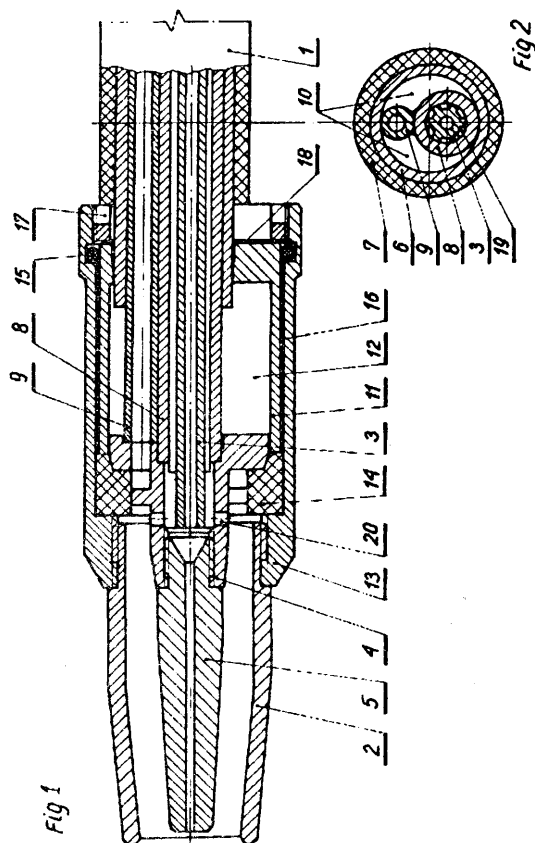
(71) BESTER Zakłady Urządzeń Technologicznych, BIEŁAWA

(72) Broda Waldemar, Stefaniak Jacek

(54) Palnik do spawania w atmosferze gazów ochronnych, zwłaszcza do uchwytów spawalniczych

(57) Palnik charakteryzuje się tym, że korpus (1) składa się z rury zewnętrznej (6), rury wewnętrznej (8) i rurki (9). Między rurą zewnętrzną (6), a rurą wewnętrzną (8) i rurką (9) powstają dwie jednakowe, oddzielone od siebie przestrzenie (7). Rura zewnętrzna (6) połączona jest mimosłowo z tuleją (11), a tuleja zamknięta jest od czoła końcówką prądową (4). W tulei (11) umieszczona jest centralnie rura wewnętrzna (8) z prowadnicą drutu (3) i rurka (9), a przestrzeń (12) powstała wewnątrz tulei (11) łączy przestrzeń (10). Odmiana palnika charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) zamiast rurki (9) umieszczony jest pręt, ale nie przechodzi on przez całą długość tulei (11).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 283278 . (22)90 01 12 5(51) F23L 15/04

(71) VITROCERPROJEKT Biuro Projektów
Przemysłu Szklarskiego i ramicznego,
WARSZAWA

(72) Wiśniewski Tadeusz, Ostroch Jerzy

(54) Rekuperator rurowy

(57) Rekuperator rurowy składa się z szeregu sekcji (1) z rurami (2) w kształcie litery U, z płyt sitowych (6) z osadzonymi końcami rur (2) mieszczących się między ścianami poszerzonego bocznika (3) z przegród (7) rozdzielających końce rur (2), z przewodnic (8) rozprowadzających strugi powietrza do poszczególnych rur (2) oraz z kołpaka (9) nakrywającego wszystkie płyty sitowe (6).

(2 zastrzeżenia)

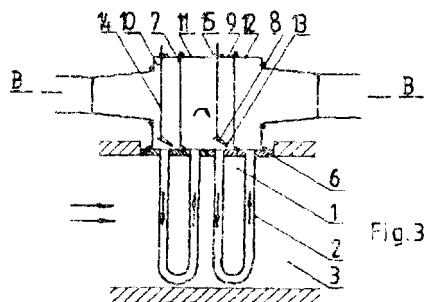


Fig. 3

A1(21) 282912 \ (22) 89 12 20 5(51) F24H 3/00

(71) BUDIMERT Wojewódzka Spółdzielnia
Pracy, KOSZALIN(72) Ożóg Jerzy, Kurzajski Andrzej, Ambroziak
Edmund, Ożóg Grażyna, Staniszewski
Tadeusz

(54) Piec do ogrzewania powietrza

(57) Piec ma dodatkowe kanały (13) powietrzne biegnące od rusztu paleniskowego (12) poprzez elementy szamotowe (6) podstawy rusztu paleniskowego (12) i elementy szamotowe (16), które ułożone są na płaszczu wewnętrznym (7) korpusu (1) pieca do kanału obiegu spalin (22). Kanały (13) ułożone są symetrycznie po obu stronach rusztu paleniskowego (12). Ponadto piec ma Szyb zasypowy (18) wyłożony ruchomymi elementami szamotowymi (10, 11).

(7 zastrzeżeń)

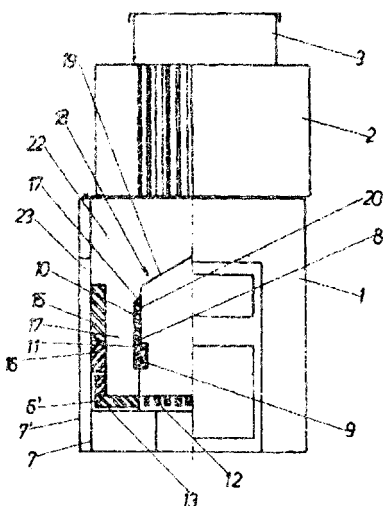


Fig. 1.

A1(21) 288745 (22) 91 01 16 5(51) F24J 3/00

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, KRAKÓW

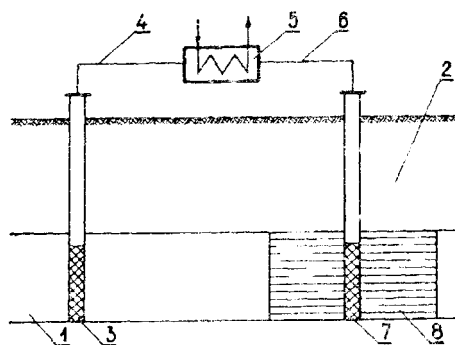
(72) Soleccki Tadeusz

(54) Sposób akumulacji energii cieplnej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób akumulacji energii cieplnej zawartej w wodzie włączonej w obieg zewnętrznego procesu technologicznego i pobieranej z ujęć powierzchniowych lub podziemnych.

Sposób polega na tym, że wodę doprowadza się rurociągami (4) do wymiennika ciepła (5), a po jej podgrzaniu, odprowadza się ją rurociągami (6) do studni (7), której obszar hydrogeotermalny (8) ma porowatą warstwę wodonośną. Następnie wodę przechowuje się w tym obszarze, po czym odbiera się jej energię cieplną przez wydobywanie wody z obszaru hydrogeotermalnego (8).

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 287083 (22) 90 09 27 5(51) F24J 3/08

F28D 9/00

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im.
Jarosława Dąbrowskiego, WARSZAWA

(72) Kuchler Antoni

(54) Gruntowy wymiennik ciepła oraz sposób jego
głębiania w podłożu

(57) Gruntowy wymiennik ciepła zawierający płaską węzownicę z rur charakteryzuje się tym, że węzownica modułu (1) ujęta jest w usztywniającą ramę zewnętrzną oraz wzmocnienia poprzeczne i zaopatrzona w cztery wloty węzownicy usytuowane

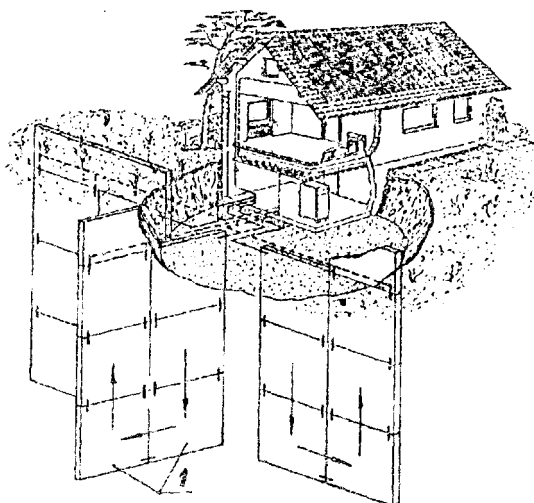


Fig. 7

obustronnie, prostopadle do płaszczyzny ramy. Sposób zagłębiania gruntowego wymiennika ciepła polega na tym, że jeden lub wiele połączonych ze sobą modułów (1) ustawia się pionowo w wykopie szczelinowym głębionym pod osłoną zawieszin taksotropowych.

(7 zastrzeżeń)

AI(21) 283218 (22) 90 01 05 5(51) F26B 23/08

(75) Szczawiński Romuald, WARSZAWA;
Wiśniewski Wojciech, WARSZAWA

(54) Suszarka tunelowa

(57) Suszarka służy do suszenia płaskich przedmiotów jak np. zdjęć fotograficznych, druków, powłok z żywic termoutwardzalnych. Jej konstrukcja zapewnia dużą równomierność procesu suszenia, zmniejszając tym powstawanie naprężeń w przedmiotach suszonych i ich odkształceń trwałych. Urządzenie składa się z mechanizmu napędowego (1), wałka dolnego (2) i górnego (6) wraz z mechanizmem regulacji docisku (7), rynienki (8), transportera (4) z metalowymi cięgłami (5), liniowych promienników (10), umieszczonych w zwierciadłach (9) o powierzchni walcowej drugiego stopnia i zasobnika wysuszonych przedmiotów (11). Przy stosowaniu zwierciadeł o przekroju eliptycznym suszarka ma mechanizm regulacji ich położenia.

(2 zastrzeżenia)

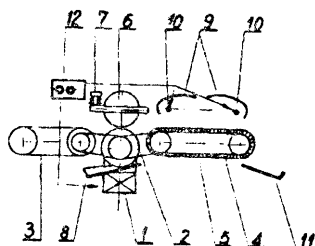


Fig. 1

AI(21) 288148 (22) 90 12 06 5(51) F28D 9/00

(71) HUTA KATOWICE Kombinat
Metalurgiczny Zakłady Koksownicze im.
Powstańców Śląskich, ZDZIESZOWICE(72) Gruszecki Jerzy, Majchrzak Witold,
Nestorowicz Jerzy

(54) Wymiennik ciepła warstwowy

(57) Wymiennik ciepła składa się z pakietu blach prostych, wykrojonych w kształcie koła (1), przedzielonych uszczelkami (2), z którymi tworzą zamknięte przestrzenie (4), mające otwory: dolotowy (5) i wylotowy (6). Pakiet blach i uszczelki tworzy wielokanałowy element, którym na przemian płynie każdy z

czynników wymieniających ciepło, a całość jest ściśnięta między dwiema grubymi płytami (7) śrubami (8). U góry i na dole wymiennika przy pierwszym i ostatnim kanale są umieszczone króćce (9).

(2 zastrzeżenia)

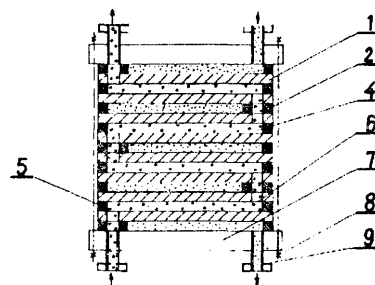


Fig. 1

AI(21) 283158 (22) 90 01 04 5(51) F42B 23/24

(71) Wojskowy Instytut Techniki Inżynierskiej,
WROCŁAW(72) Jurkiewicz Józef, Śliwiński Janusz, Wysocki
Tadeusz

(54) Urządzenie do obracania min o kąt 180°

(57) Urządzenie do obracania min o 180°, zwłaszcza narzutowych o działaniu kumulacyjnym, umożliwia ustawienie min wkładką kumulacyjną do góry, niezależnie od położenia jakie zajmuje ta mina po upadku na ziemię. Urządzenie charakteryzuje się tym, że zaczep (1) zamocowany jest do obudowy miny (2) i umieszczony obrotowo w półokrągłym podłużnym rowku (3) pokrywy (4). Wewnątrz pokrywy (4) osadzona jest mimośrodowo oś (5) ze sprężyną skrętową (6). W stanie napięcia sprężyny (6) jej końcowe pojedyncze ramiona (8) opierają się o dno zamkniętej i zaryglowanej pokrywy (4), natomiast środkowe podwójne ramie (9) w kształcie litery U opiera się o górną powierzchnię płytki ślizgowej (7). Płytkę tę umieszczoną jest nad wkładką kumulacyjną (12) miny.

(1 zastrzeżenie)

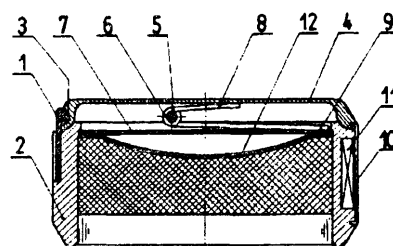


Fig. 1

DZIAŁ G

FIZYKA

AI(21) 283228 (22) 90 01 06 5(51) G01D 7/04

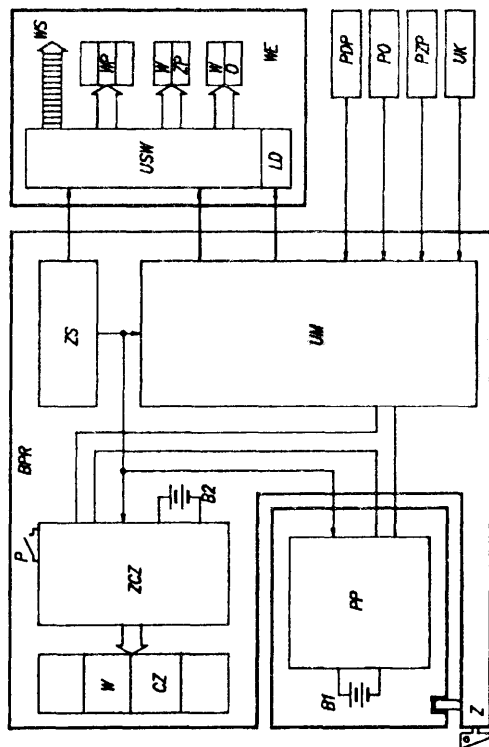
(71) EXPLOTRANS Centrum Eksploatacji
Transportu SA, KRAKÓW(72) Staruch Stanisław, Zawiliński Janusz,
Plebanek Jerzy, Strzeboński Bogdan, Sędek
Michał, Sarnek Zdzisław

(54) Tachorejestrator elektroniczny

(57) Tachorejestrator składa się z bloku pomiaru i rejestracji (BPR) oraz wskaźnika elektronicznego (WE). Blok pomiaru i rejestracji zawierający układ mikroprocesorowy (UM), zegar czasu rzeczywistego (7.CZ) i pamięć półprzewodnikową (PP) połączony jest z przetwornikiem pomiarowym zużycia paliwa

(PZP), przetwornikiem pomiarowym prędkości obrotowej (PO), oraz ze wskaźnikiem elektronicznym (WE) zawierającym układ sterowania wyświetlaczy (USW), licznik drogi (LD), cyfrowy wyświetlacz prędkości jazdy (WP), cyfrowy wyświetlacz zużycia paliwa (WPZ), cyfrowy wyświetlacz prędkości obrotowej (WO) i wskazówkę świetlną (WS).

(4 zastrzeżenia)



A2(21) 287122 (22) 90 09 28 5(51) G01D 9/00

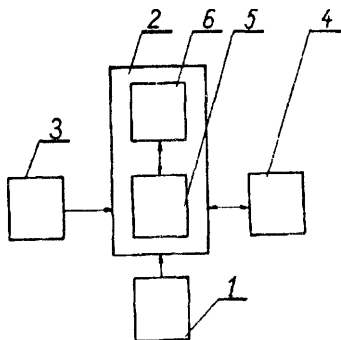
(71) Instytut Gospodarki Przestrzennej i Komunalnej, KRAKÓW

(72) Lenik Janusz, Patkaniowski Wojciech

(54) Układ przenośnego rejestratora cyfrowego

(57) Układ składa się z bloku wejść pomiarowych (1), bloku sterującego (2), bloku czasowego (3) i bloku komunikacji zewnętrznej (4). Blok sterujący (2) ma wydzielony zespół mikroprocesora (5) i zespół pamięci (6) połączone ze sobą rozłącznie. Pamięć jest pamięcią półprzewodnikową i wyposażona jest w podtrzymanie bateryjne.

(1 zastrzeżenie)



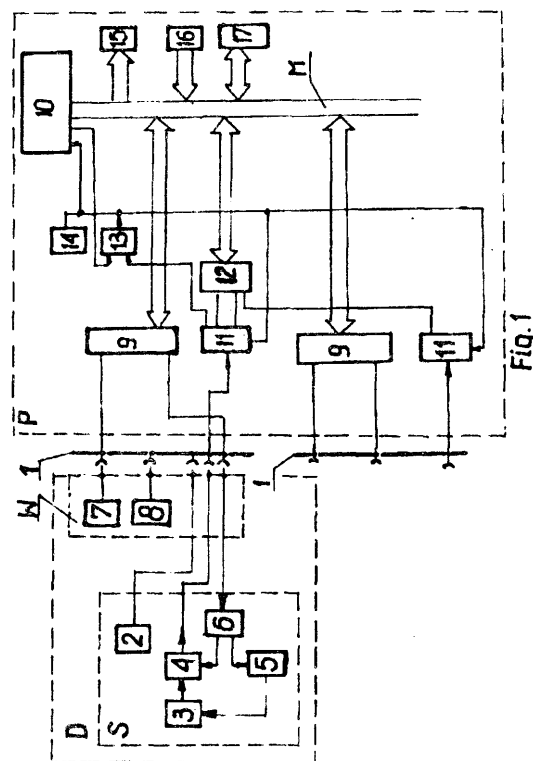
Al(21) 283180 (22) 90 01 04 5(51) G01J 1/44

(75) Herman Andrzej, WARSZAWA

(54) Miernik parametrów impulsu, zwłaszcza impulsu laserowego

(57) Miernik składa się z części detektorowej (D) i części pomiarowej (P) wyposażonej w zestaw układów elektronicznych. Część detektorową stanowi co najmniej jedna wymienna sonda pomiarowa (S). Sonda ta zawiera układ filtrów (2) zasilania i detektor (3), do którego wyjścia dołączony jest zakresowy wzmacniacz (4). Do wejścia detektora (3) dołączony jest układ kalibracji (5), do którego wejścia wyzwalającego dołączone jest jedno wyjście przeciwwzakłóceńowego filtru (6), którego pozostałe wyjścia połączone są z wejściami sterującymi wzmacnieniem zakresowego wzmacniacza. We wtyku (W) tej sondy pomiarowej umieszczona jest stała pamięć (7) określająca przeznaczenie i parametry miernika oraz układ (8) sterowania odczytem tej pamięci. Sonda pomiarowa (S) dołączona jest za pośrednictwem odpowiedniego złącza (1) do jednego z kilku torów pomiarowych części pomiarowej (P). Każdy z tych torów zawiera bufor (S) danych połączony z magistralą (M) układu (10) sterowania oraz wielowyjściowy układ (11) obróbki impulsu. Wyjście sygnałowe układu (11) obróbki impulsu połączone jest z jednym z wejść przetwornika (12) analogowo-cyfrowego, który jest połączony z magistralą (M) układu (10) sterowania. Drugie wyjście wyzwalające stan pomiaru odpowiedniego układu (11) obróbki impulsu połączone jest z jednym wejściem przerzutnika (13), wyjście którego połączone jest z wejściem monowibratora (14) i z wejściem kasującym układów (11) obróbki impulsu oraz z wejściem pomiaru czasu układu (10) sterowania. Do magistrali (M) układu (10) sterowania dołączony jest wyświetlacz (15), klawiatura (16) i wymienny interfejs (17).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 280511 (22) 89 07 10 5(51) G01L 7/02

(71) Intel Gasgards Private Limited, NEW DELHI, IN

(54) Czujnik do wykrywania względnego przemieszczania ciała

(57) Czujnik zawiera człon wydłużony (16) ślizgający się wzdłużnie w obudowie (33) w zależności od przemieszczania

ciała (10). Człon wydłużony (16) jest sprzęgnięty z członem obrotowym (19), razem z którym obraca się ramię (21). Czujnik zawiera także sprężynę (25) działającą na człon obrotowy (19).
(32 zastrzeżenia)

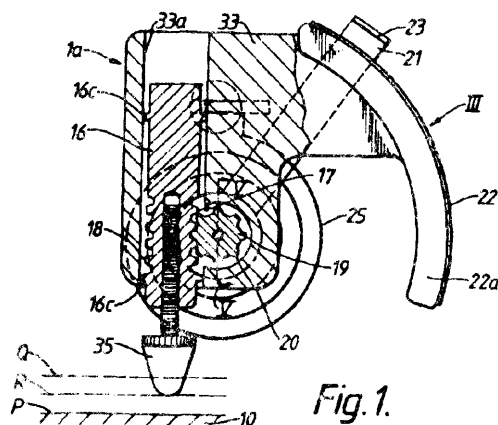


Fig. 1.

A1(21) 283274 (22)90 01 10 5(51) G01N 21/00

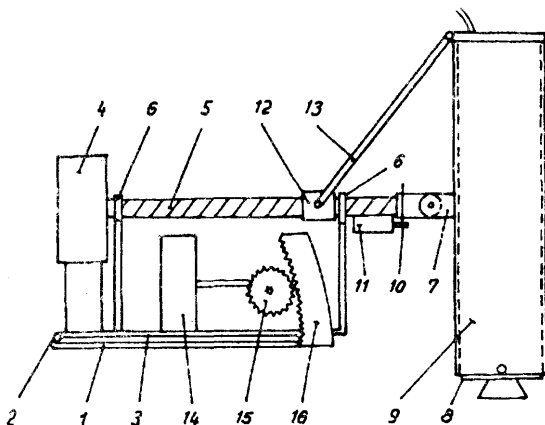
(71) VEB Energiekombinat Cottbus, COTTBUS, DD; Hutnicze Przedsiębiorstwo Remontowe, KATOWICE

(72) Schirmer Thomas, Gabel Norbert, Kalisz Mieczysław, Tlatlik Bolesław, Zakrzewski Ryszard, Pukacz Andrzej, Maźniak Tadeusz

(54) Urządzenie do pozycjonowania kamery do kontroli przestrzeni wewnętrznej

(57) Urządzenie służy do kontroli powierzchni wewnętrznych, w szczególności przewodów rurowych za pomocą kamery z możliwością nastawiania kamery w kierunku poziomym i promieniowym oraz regulacji wysokości położenia. Urządzenie montowane jest na specjalnym wózku jezdnym i zawiera płytę podstawową (1), na której zamontowany jest wał ślimakowy (5) napędzany silnikiem krokowym (4). Na wał ślimakowy (5) osadzony jest obrotowy przegub (7), do którego zamocowana jest rura ochronna (9) obejmująca kamerę (8). Ustawianie położenia kamery odbywa się za pomocą ramienia prowadzącego (13) a ustawioną kamerę (8) blokuje się suwakiem elektromagnesu (11) wsuwającym do otworów blachy ustalającej (10).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 283212 (22) 90 01 04 5(51) G01N 33/50

(71) Zespół Szkół Elektryczno-Elektronicznych, ZABRZE

(72) Kolbiarz Grzegorz, Smolka Andrzej

(54) Sposób i urządzenie do określania ilości erytrocytów

(57) Sposób określania ilości erytrocytów, poprzez pomiar w odwirowanej kapilarze z próbką krwi, długości słupkowej składników, charakteryzuje się tym, że zlicza się taktowane impulsy na drodze długości każdego składnika próbki. Początek i koniec zliczania tych impulsów generuje się sygnałem sterującym z fotoelementu. Urządzenie ma ruchomą głowicę pomiarową (1) umieszczoną przesuwnie na szynie (2), układ napędowy (3) głowicy (1), układ regulacji pracy napędu (4) oraz układ pomiarowy (5). Głowica (1) wyposażona jest w układ optyczny (5).

(4 zastrzeżenia)

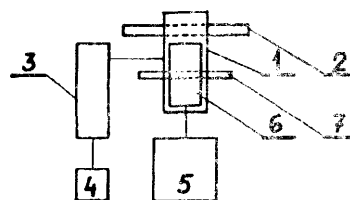


Fig. 1

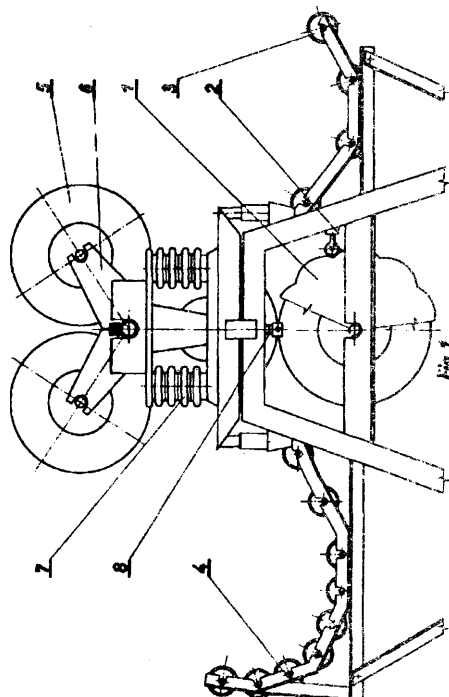
A1(21) 283211 (22) 90 01 04 5(51) G01R 31/12

(71) WIECZOREK Kopalnia Węgla Kamiennego, KATOWICE

(72) Dziewięcki Włodzimierz, Banach Janusz, Sobkowiak Rudolf

(54) Sposób i urządzenie do badania gumowych chodników i płyt elektroizolacyjnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do badania gumowych chodników i płyt elektroizolacyjnych, stosowanych jako dodatkowy, izolacyjny sprzęt ochronny przy obsłudze urządzeń elektroenergetycznych. Sposób polega na przesuwaniu



chodników między elektrodami wysokonapięciowymi (1),(5) oraz kontroli przebiecia i pomiarze prądu upływowego. Chodniki układu się na zespole krążników podających (3), przesuwają w kierunku elektrod (1), (5) i przeprowadza badanie. Dolna elektroda (1) jest elektrodą ciągnącą, zaś górną elektrodę (5) umieszczoną na głowicy wieloelektrodowej (6) naprowadza się każdorazowo, przy czym jej długość zależy od szerokości badanego chodnika. Badanie chodnika przeprowadza się po wyregulowaniu docisku (8) górnej elektrody (5).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 288850 Y (22) 91 01 25 5(51) G01S 13/02

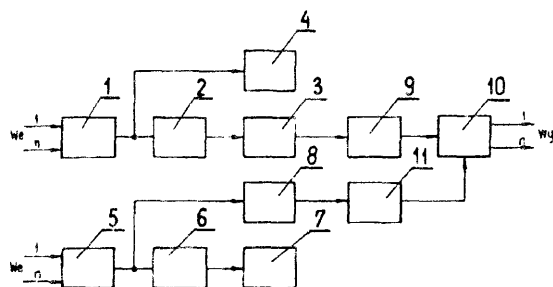
(71) UNITRA-RADWAR Centrum
Naukowo-Produkcyjne Elektroniki
Profesjonalnej, Warszawskie Zakłady
Radiowe RAWAR, WARSZAWA

(72) Piechal Barnaba

(54) Układ centralnego sterowania, zwłaszcza stacji radiolokacyjnej

(57) Układ wyróżnia się tym, że wyjście kodera w pulpicie wynośnym (1) jest jednocześnie połączone z wejściem układu dopasowująco-nadawczego (4) w tym pulpicie, a wyjście kodera w pulpicie lokalnym (5) jest analogicznie połączone z wejściem układu dopasowująco-nadawczego w pulpicie lokalnym (8), którego wyjście z kolei, poprzez układ dopasowująco-odbiorczy (11) jest dołączone do drugiego wejścia wspólnego dekodera (10), o wyjściu stanowiącym wyjście układu.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 287309 (22) 90 10 11 5(51) G03C 5/24

(71) ORGANIKA Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Barwników, ZGIERZ

(72) Mirowski Janusz, Jędrusiak Zenon, Ogłaza
Zofia

(54) Środek zwilżający, zwłaszcza do płukania materiałów fotograficznych i filmowych

(57) Środek zawiera 11-67 części wagowych oksyetylenowego alkoholu izotridecyłowego, 5-17 części alkoholu etylowego i wodę w ilości do 100 części wagowych produktu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283057 (22) 89 12 29 5(51) G03C 7/00

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Ekologii,
DZIEKANÓW LESNY

(72) Winnicki Andrzej

(54) Sposób niskotemperaturowej obróbki negatywów barwnych i odczynnik do

niskotemperaturowej obróbki negatywów barwnych

(57) Sposób polega na tym, że stosuje się wywoływacz dwu-roztworowy, w którym część zasadowa zawiera 6-nitrobenzimidazol, wersenian dwusodowy i jodek potasowy, a część kwaśna zawiera reduktor, przy czym jako dodatkowy etap stosuje się dowoływanie wodą stojącą w temperaturze 25°C. Odczynnik do niskotemperaturowej obróbki negatywów według wynalazku zawiera w części kwaśnej "A" 2% wagowych heksametafosfatu, 0,2% wagowych bezwodnego siarczynu sodowego, 0,2% wagowych bromku potasowego, 0,4% wagowych pirosiarczynu potasowego, 1,6% wagowych reduktora i resztę wody, a w części zasadowej "B" zawiera 0,3% wagowych wersenianu dwusodowego, 10% wagowych bezwodnego węglanu potasowego, 0,004% wagowych jodku potasowego, 0,3% wagowych wodorotlenku sodowego, 0,01% wagowych azotanu 6-nitrobenzimidazolu i resztę wody.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 283265 (22) 90 01 11 5(51) G05B 11/36

(71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwo
Mechanizacji, Automatykacji i Elektroniki
Górnictwej Centrum Mechanizacji Górnictwa
KOMAG, GLIWICE

(72) Korbasiewicz Maciej, Paczocha Janusz

(54) Elektroniczny przetwornik proporcjonalny

(57) Elektroniczny przetwornik proporcjonalny zawiera układ mikroprocesorowy (SM) włączony między układ drążka sterowniczego z diodami świecącymi (DS) i fototranzystorami (FT) oraz wyjściowy układ regulacji z transoptorem (TO) prądu sterowania (IRO) rozdzielacza elektrohydraulicznego (RO).

(1 zastrzeżenie)

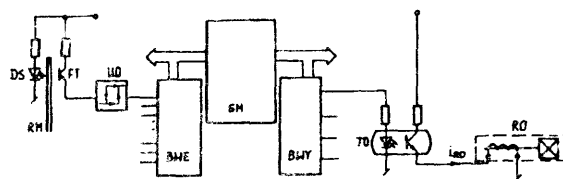


Fig. 1

A1 (21) 283178 \ (22) 90 01 04 5(51) G05B 19/04
H05B 1/02
G05D 23/19

(71) UNIVERSITAS Studencka Spółdzielnia
Pracy, WARSZAWA

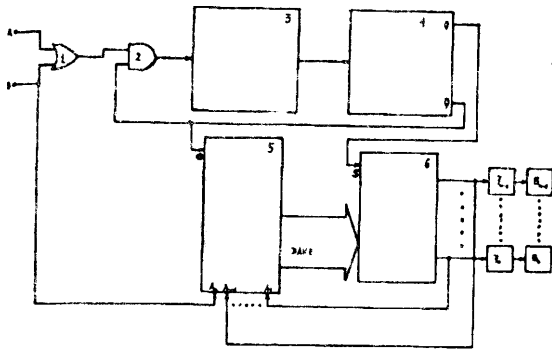
(72) Kozłowski Andrzej, Ciuńczyk Sławomir,
Żeleźnik Roman

(54) Sterownik czasowo-sekwencyjny

(57) Sterownik zawiera generator pojedynczego impulsu (4), którego wejście połączone jest poprzez układ blokująco-opóźniający (3) z wyjściem elementu I (2). Jedno wejście elementu I połączone jest z wyjściem elementu LUB (1). Wejścia elementu LUB połączone są z zaciskami wejściowymi (A,B) sterownika. Drugie wejście elementu I (2) połączone jest z wyjściem zanegowanym (G)

generatora pojedynczego impulsu (4) i z wejściem zezwolenia (O) statycznego elementu pamiętającego (5). Ostatnie wejście adresowe A_n statycznego elementu pamiętającego (5) połączone jest z wyróżnionym wejściem (B) sterownika. Pozostałe wejścia adresowe $A_0 \dots A_{n-1}$ połączone są z wyjściami zespołu przerzutników (6), którego wejścia danych połączone są z wyjściami statycznego układu pamiętającego (5). Wejście sterujące (S) zespołu przerzutników (6) połączone jest z wyjściem prostym (Q) generatora pojedynczego impulsu (4).

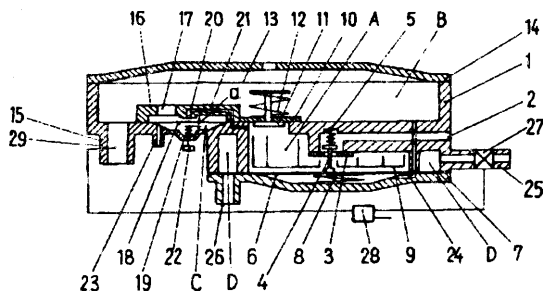
(1 zastrzeżenie)



Al(21) 283206 (22) 90 01 05 5(51) G05D 16/20
F23N 5/10

- (71) Firma BURGASAVTOTRANSPORT,
BURGAS, BG
(72) Dimitrov Angel Yordanov, Dyankov Dyanko
Baychev., Zechev Slavcho Stoyanov.
(54) **Regulator ciśnienia-parownik**

(57) Przedmiotem wynalazku jest regulator ciśnienia-parownik dla zastosowania w silnikach spalania wewnętrznego. Regulator składa się z obudowy, w której są wykonane wlotowy i wylotowy kanał paliwa, które połączone są odpowiednio z komorami redukcyjnymi dla wysokiego i niskiego ciśnienia. Między wejściowym kanałem paliwa, a komorą (A) redukcyjną dla wysokiego ciśnienia, tak samo, jak między obydwoma komorami (A,B) redukcyjnymi jest zamontowany zawór ze sprężyną. Do obydwu komór redukcyjnych jest dołączona trzecia komora (C) dla pracy jałowej silnika, zaopatrzona w śrubę regulacyjną (22).



W trzech komorach są zamontowane przepony robocze. Dookoła komory (A) jest ukształtowana komora (D) wstępnego podgrzewania, zaopatrzona we wlotowe i wylotowe kanały rurowe dla cieczy, zapewniającej wstępne podgrzewanie.

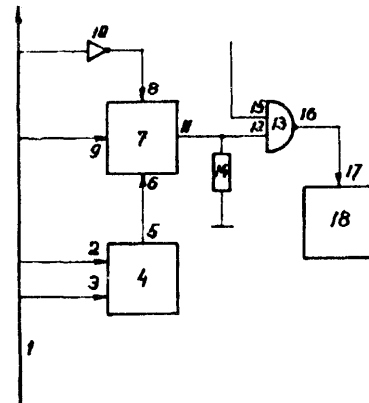
(1 zastrzeżenie)

Al(21) 283172 (22) 90 01 02 5(51) G06F 12/16

- (71) OMEGA Spółdzielcze Zakłady
Techniczno-Wdrożeniowe, ŁÓDŹ
(72) Więcek Bogusław
(54) **Układ generacji sygnału dostępu do pamięci operacyjnej mikrokomputera z rezerwowym źródłem zasilania**

(57) Układ zawiera pamięć (18) mikrokomputera połączoną z szyną systemową (1) za pośrednictwem układu wejścia-wyjścia (7) i bramki (13), do której wejścia (15) jest dołączony dekodery mikrokomputera, a do wejścia (12) rezystor (14). Układ wejścia-wyjścia (7) jest dodatkowo połączony z szyną systemową (1) za pośrednictwem dekodera (4) i bramki negującej (10).

(1 zastrzeżenie)

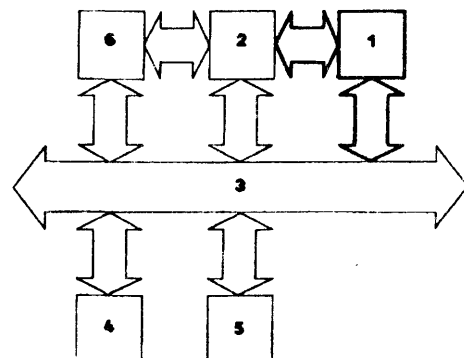


A2(21) 283806 (22) 90 02 14 5(51) G06F 13/00

- (71) Uniwersytet Łódzki, ŁÓDŹ
(72) Baczynski Janusz
(54) **Układ do rejestracji rozkładów widmowych impulsów elektrycznych**

(57) Układ ma pamięć (1) danych połączoną osobno z arytmetycznym blokiem (2) oraz tak samo połączoną z magistralą (3) systemu analizującego. Magistrala (3) jest połączona z blokiem (5) sterującym i z blokiem (4) wejściowym korzystnie licznikiem binarnym oraz jest także połączona z taką samą pamięcią (6) i z blokiem (2) połączonym osobno z tą pamięcią.

(1 zastrzeżenie)



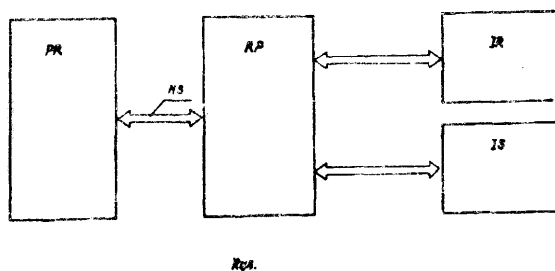
A1(21) 283249 (22) 90 01 08 5(51) G06F 13/20

(71) Instytut Systemów Sterowania, KATOWICE
 (72) Michalski Andrzej, Korytkowski Jerzy,
 Korytkowska Małgorzata, Trzcionkowski
 Paweł

(54) Układ do realizacji transmisji w
 komputerowym urządzeniu wejścia-wyjścia

(57) W układzie procesor (PR) jest połączony z równoległym portem wejścia-wyjścia (RP) poprzez magistralę systemową (MS). Do równoległego portu wejścia-wyjścia (RP) dołączone są dwa interfejsy: szeregowy (IS) oraz równoległy (IR).

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 287287 (22) 90 10 10 5(51) G06G 7/78
G01S 13/04

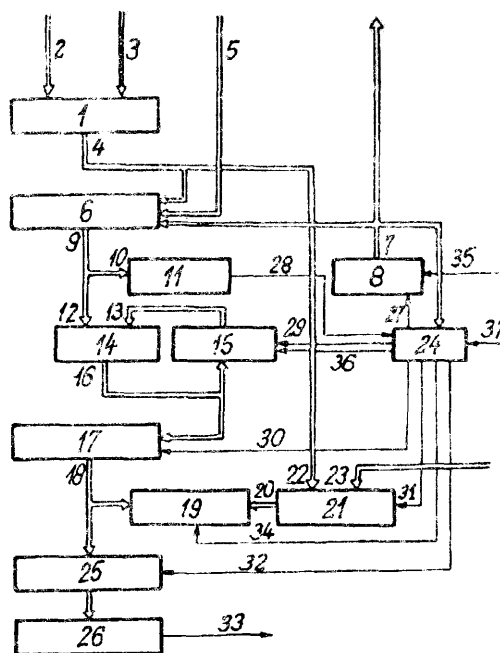
(71) Wojskowa Akademia Techniczna im.
 Jarosława Dąbrowskiego, WARSZAWA
 (72) Narzowski Michał, Janke Stanisław,
 Jędrzejek Antoni, Szymański Sławomir

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania sygnału
 radiolokacyjnego obiektu powietrznego i
 nawodnego

(57) Sposób polegający na wytwarzaniu paczek impulsów tworzących echo obiektu powietrznego lub nawodnego, charakteryzuje się tym, że dla każdej roboczej podstawy czasu wskaźnika radiolokacyjnego dla każdego k-tego impulsu echa obiektu powietrznego lub nawodnego, gdzie k jest liczbą naturalną równą co najmniej jedności, na podstawie wyznaczonych w czasie rzeczywistym bezwzględnych różnic współrzędnych kątowych określających położenie obiektu i osi elektrycznej anteny symulowanej stacji radiolokacyjnej oraz znajomości wcześniej wyznaczonych i wyrażonych w decybelach wartości funkcji opisujących charakterystyki anteny symulowanej stacji radiolokacyjnej w jej płaszczyźnie poziomej i płaszczyźnie pionowej charakterystyki przenoszenia jej toru odbiorczego, odległości do obiektu powietrznego lub nawodnego od stacji radiolokacyjnej oraz powierzchni skutecznej odbicia tego obiektu, oblicza się na drodze sumowania amplitud każdego impulsu i na wyjście imitatora wyprowadza się tylko te impulsy, których amplituda jest większa od przyjętego progu imitacji, który to próg imitacji określa imitację odbioru sygnałów radiolokacyjnych odbitych od obiektu wyłącznie listkiem głównym charakterystyki anteny symulowanej stacji radiolokacyjnej. Urządzenie zawiera pamięć (6) typu EPROM lub RAM, której wejścia adresowe podzielone są na trzy lub więcej grup wejść, przy czym pierwsza grupa

tych wejść adresowych połączona jest z dowolną kombinacją wyjść (4) układu (1) różnicy symetrycznej, druga grupa tych wejść adresowych połączona jest magistralą (5) adresową z nadrzędnym układem sterowania, zaś trzecia grupa wejść adresowych pamięci (6) połączona jest z wyjściami (7) licznika (8) taktów, które to wyjścia (7) są dołączone równolegle do wejścia adresowego układu (24) logicznego oraz do nadrzędnego układu sterowania i do urządzeń zabezpieczających współpracę urządzenia ze stacją radiolokacyjną lub jej wskaźnikiem radiolokacyjnym przy czym wszystkie wyjścia (4) układu (1) różnicy symetrycznej poprzez wejścia (22) przełącznicy (21) za pomocą sygnału przełączającego na linii (31) sygnałowej występującego na wyjściu przełączającego układu (24) logicznego są dołączone poprzez przełącznicę (21) do wejść (20) adresowych pamięci (19) statycznej typu RAM w czasie zapisu informacji do tej pamięci (19) z wyjść (18) pamięci (17).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 283292 (22) 90 01 12 5(51) G08B 5/36

(71) Centrum Techniki Okrętowej, GDAŃSK
 (72) Szeleźniak Janusz, Teleżyński Krzysztof,
 Jaskul Franciszek, Miłosz Stanisław

(54) Sygnalizator zanieczyszczeń olejowych wody

(57) Sygnalizator składa się z głowicy pomiarowej wyposażonej w źródło światła (3) i dwa fotoogniwa (4,5) oraz z urządzenia pomiarowego zawierającego układ całkujący (1), wzmacniacz mocy (2), wzmacniacz pomiarowy (6), układy progowe (7,8,9), wzmacniacze wyjściowe (10,11), lampki sygnalizacyjne (12,13), przełącznik wyjściowy (14) oraz źródło napięcia zerowania (U₁) i źródło napięcia odniesienia (U₂). Wyjście pierwszego fotoogniwa (5) połączona jest z wejściem całkującego układu (1), a dc drugiego wejścia tego układu dołączone jest źródło (U₁) napięcia zerowania. Wyjście całkującego układu (1) połączona jest z wejściem wzmacniacza (2) mocy, którego wyjście połączona jest z progowym układem (7) i źródłem (3) światła oświetlającym bezpośrednim światłem przez badaną wodę fotoogniwo (5). Drugie fotoogniwo (4) jest oświetlane światłem rozproszonym w wodzie. Wyjście drugiego fotoogniwa (4) połączona jest z jednym wejściem pomiarowego wzmacniacza (6), a do drugiego wejścia tego wzmacniacza dołączone jest źródło (U₂) napięcia odniesienia.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 287164 (22) 90 10 03 5(51) G08B 27/00

(75) Dyduch Tadeusz, KRAKÓW

(54) Sposób i urządzenie do zabezpieczania obiektów, zwłaszcza mieszkań przed włamaniem

(57) Urządzenia stanowią co najmniej dwie stacje (1) dołączone do wspólnej linii (2). W każdej stacji (1) do bloku sterującego (3) przyłączony jest czujnik (4), zespół przycisków (5) oraz sygnalizator (6) akustyczny lub optyczny. Bloki sterujące (3) w każdym zestawie są identyczne i dzięki temu nadają się do stosowania w dowolnej ilości obiektów. Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego urządzenia.

(3 zastrzeżenia)

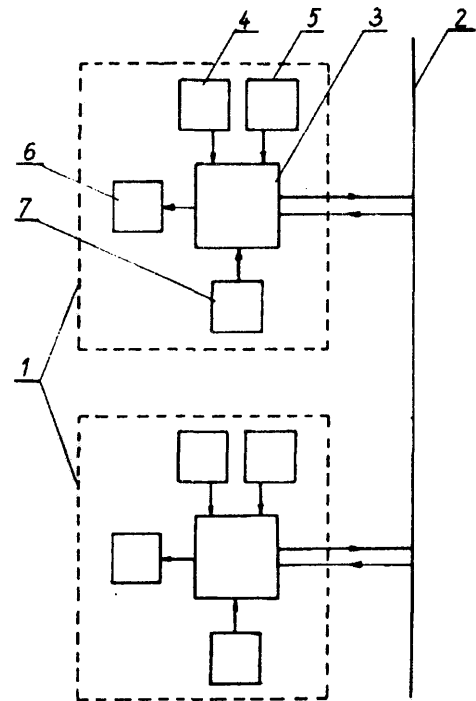
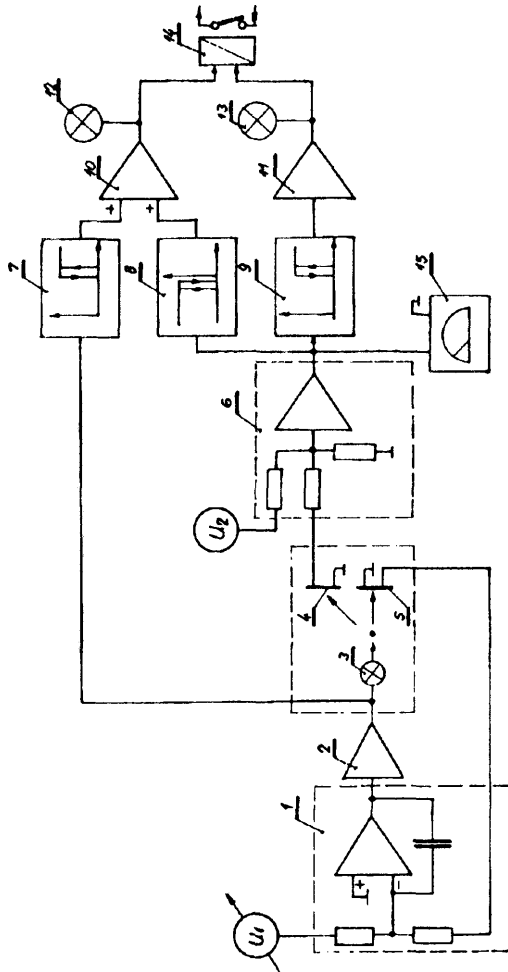


Fig. 1.

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 283258 (22)90 01 09 5(51) H01H 47/00

H01R 4/66

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, BYTOM

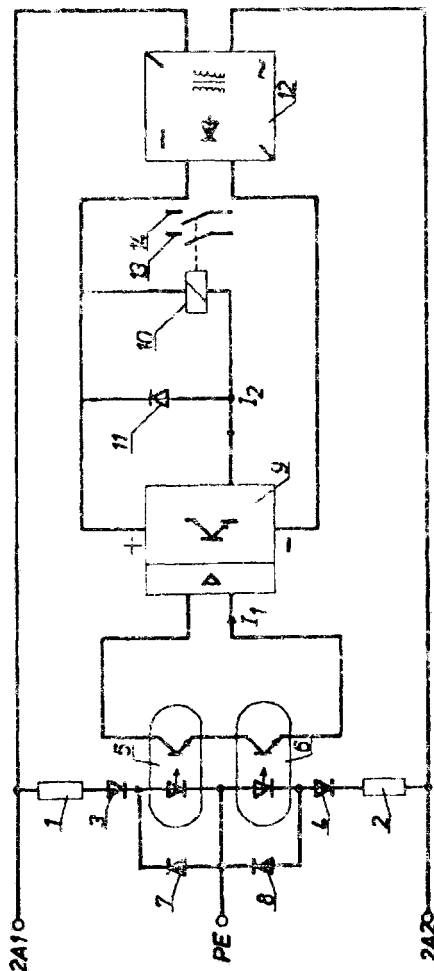
(72) Kwiatkowski Bogdan, Żawalich Eugeniusz

(54) Przekaznik kontroli doziemienia

(57) Przekaznik kontroli doziemienia ma trzy zaciski wejściowe, z których dwa (2A1) i (2A2) połączone są zaciskami uzwojenia wtórnego transformatora sterowniczego, a trzeci (PE) z uziemioną konstrukcją obiektu. Przekaznik zawiera dwa transoptory (5) i (6), których diody pierwotne, zbocznikowane są

diodami wstępnymi (7) i (8), a tranzystory wtórne połączone są szeregowo, przy czym diody pierwotne połączone dodatkowo w szereg z diodami prostowniczymi (3) i (4) i rezystorami (1) i (2) tworzą gałąź przyłączoną do zacisków wejściowych wzmacniacza tranzystorowego (S), na wejściu którego przyłączona jest cewka przekaźnika elektromagnetycznego (10), zbocznikowana diodą gaszącą (11).

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 287601 (22) 90 10 30 5(51) H01H 47/24
H03K 17/296

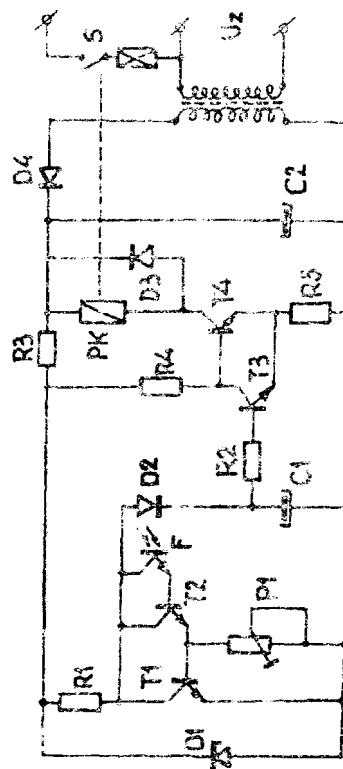
(75) Gołębiewski Zygmunt, GDAŃSK

(54) Układ zmierzchowego łącznika oświetlenia

(57) Układ charakteryzuje się tym, że transformator separujący (TR), ma uzwojenie wtórne niskiego napięcia przyłączone jednym wyprowadzeniem poprzez anodę diody czwartej (D4), równolegle poprzez uzwojenie wzbudzenia (PK) przekaźnika, do kolektora tranzystora (T4) oraz poprzez diodę trzecią (D3) do tegoż kolektora tranzystora (T4). Jego emiter poprzez rezystor R5 jest przyłączony do drugiego zacisku uzwojenia wtórnego

transformatora (TR), dołączonego poprzez kondensator (C2) do punktu wspólnego, łączącego diodę (D4) z diodą (D3). Baza tranzystora (T4) jest poprzez rezystor (R4) i (R3) dołączona do wejścia obwodu wzbudzenia przekaźnika (PK), oraz poprzez rezystor (R4) do diody Zenera (D1). Jej anoda jest dołączona do rezystora (R5) oraz do emitera tranzystora (T3), mającego kolektor przyłączony do bazy tranzystora (T4), a bazę poprzez rezystor (R2) dołączoną równolegle poprzez kondensator (C1) do diody Zenera (D1) i poprzez diodę (D2) do kolektora fototranzystora (F). Jego emiter jest dołączony do bazy tranzystora (T2), mającego emiter poprzez potencjometr (P1) dołączony do anody kondensatora (C1) oraz bezpośrednio do bazy tranzystora (T1). Jego kolektor jest poprzez rezystor (R1) dołączony do diody Zenera (D1) oraz do kolektora tranzystora (T2). Emiter tranzystora (T1) jest przyłączony do diody Zenera (D1), a anoda kondensatora (C1) jest dołączona do rezystora (R5).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 283139 (22) 89 12 20 5(51) H01L 33/00

(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ; instytut Piszmy i Laserowej Mikrosyntezy im. S. Kałiskiego, WARSZAWA

(72) Firak Józef, Choromański Zdzisław, Poloszyk Stanisław, Sniadek Edmund

(54) Szerokopasmowa powłoka antyrefleksyjna na podłożu krzemowym lub germanowym

(57) Szerokopasmowa powłoka antyrefleksyjna na podłożu krzemowym lub germanowym, przeznaczona do stosowania na krzemowych lub germanowych elementach optycznych z pokryciami antyrefleksyjnymi, charakteryzuje się tym, że od strony podłoża zawiera następujące po sobie kolejno warstwę tlenku krzemu, warstwę germanu, drugą warstwę tlenku krzemu, warstwę tlenku glinu, warstwę fluorku magnezu i drugą warstwę tlenku glinu, stanowiącą warstwę zewnętrzną powłoki, przy czym grubość fazowa każdej ze składowych warstw powłoki mieści się w przedziale od 0 do $\pi/4$.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 283138 (22) 89 12 29 5(51) H01L 33/00

(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ; Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy im. S.Kaliskiego, WARSZAWA

(72) Firak Józef, Choromański Zdzisław, Poloszyk Stanisław, Śniadek Edmund

(54) Szerokopasmowa powłoka antyrefleksyjna na podłożu krzemowym lub germanowym

(57) Szerokopasmowa powłoka antyrefleksyjna na podłożu krzemowym lub germanowym, przeznaczona do stosowania na krzemowych lub germanowych elementach optycznych z pokryciami antyrefleksyjnymi, charakteryzuje się tym, że od strony podłoża zawiera następujące po sobie kolejno warstwę tlenku krzemu, warstwę germanu, drugą warstwę tlenku krzemu, warstwę fluorku magnezu i warstwę tlenku glinu jako warstwę zewnętrzną przy czym grubość fazowe każdej ze składowych warstw powłoki mieści się w przedziale od 0 do $\pi/4$.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 288849 (22) 91 01 25 5(51) H01P 1/1
G01S 13/02

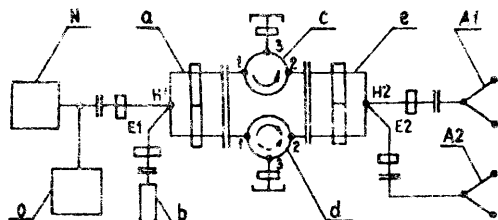
(71) UNITRA-RADWAR Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej, Warszawskie Zakłady Radiowe RAWAR, WARSZAWA

(72) Grzybowski Leszek, Kamiński Władysław

(54) Układ dwukierunkowego przełącznika mocy mikrofalowej

(57) Układ według wynalazku wyróżnia się tym, że do ramion kolinearnych pierwszego magicznego T (a) dołączone są ramiona (1) cyrkulatorów ferrytowych (c) i (d), a ramiona (2) tych cyrkulatorów są dołączone do ramion kolinearnych drugiego magicznego T (e), natomiast do ramion (3) cyrkulatorów ferrytowych (c) i (d) dołączone są zwarte odcinki falowodów.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 283253 (22) 90 01 10 5(51) H01T 13/06

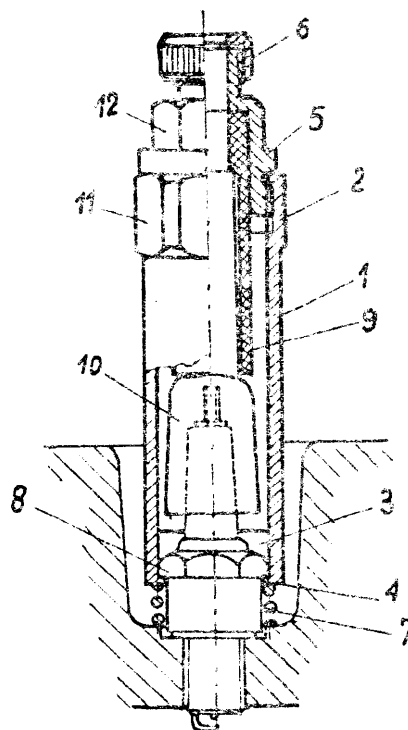
(71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji, WARSZAWA

(72) Bielicki Janusz, Tyszewski Andrzej

(54) Przeciwwzakłóceńowa osłona ekranująca dla świec samochodowych

(57) Przeciwwzakłóceńowa osłona ekranująca charakteryzuje się tym, że tuleja (1) zakończona jest od dołu wewnętrznym gniazdem sześciokątnym (3) z kołnierzem (4). Między tą tuleją a gniazdem świecy w głowicy silnika usytuowany jest element sprężysty (7) dociskający kołnierz (4) tulei (1) do świecy zapłonowej (8). Wewnątrz tulei (1) znajduje się tulejka izolacyjna (9) nasunięta na przewód wysokiego napięcia i oparta o fajkę (10).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 283235 (22) 90 01 08 5(51) H02H 7/085

(71) RYMER Kopalnia Węgla Kamiennego Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla POŁUDNIE, RYBNIK

(72) Froehlich Tadeusz, Dźwigoński Marek, Krzempek Zygmunt, Mencil Zdzisław, Herok Piotr, Joško Rajmund

(54) Układ szybkiego zabezpieczenia przeciążeniowego silnika elektrycznego

(57) Układ ma, równolegle z obwodem wejściowym wzmacniacza sumującego (12) członu przeciążeniowego zwłocznego (1), dołączony do potencjometru regulacyjnego (11) obwód wejściowy pierwszego układu progowego (21) układu korekcyjnego (2) nastawionego na wielkość 0,2 wartości prądowej członu termicznego oraz obwód wejściowy drugiego układu progowego (22) tego układu korekcyjnego (2) nastawionego na wielkość 3,5 wartości prądowej członu termicznego. Obwód wyjściowy pierwszego układu progowego (21) jest dołączony posobnie poprzez układ opóźniający (23) do pierwszego obwodu wejściowego układu iloczynu logicznego (24), którego obwód wyjściowy jest dołączony do wzmacniacza końcowego (15) członu przeciążeniowego zwłocznego (1) sterującego przełącznikiem przeciążeniowym (16). Obwód wyjściowy drugiego układu progowego (22) jest połączony bezpośrednio z drugim obwodem wejściowym układu iloczynu logicznego.

(1 zastrzeżenie)

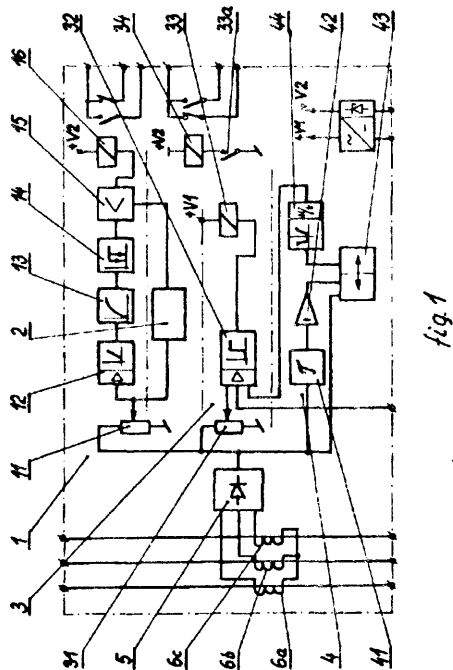


fig. 1

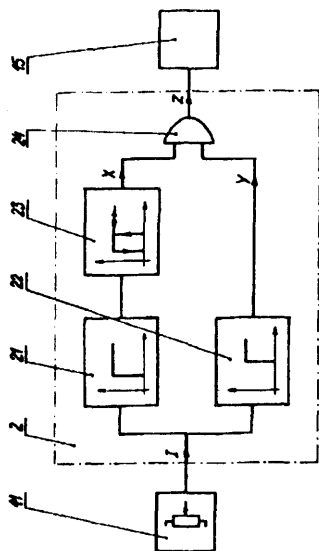
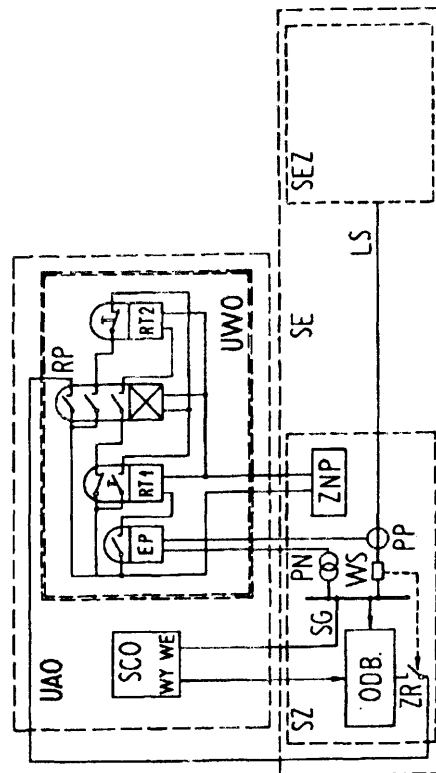


fig. 2



A1(21) 283236 ^v/ (22)90 01 08 5(51) H03K 17/296

(71) ADDA Ośrodek Badawczo Rozwojowy Sp. z o.o., GLIWICE

(72) Szmelcer Włodzimierz, Błonarowicz Andrzej

(54) Sposób i układ zmiany stałej czasowej integratora za pomocą kluczy elektronicznych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że przełącza się kondensator wraz ze wzmacniaczem operacyjnym, w którego obwodzie sprzężenia zwrotnego jest on włączony.

Układ według wynalazku zawiera wzmacniacze operacyjne ($W_1 \dots W_n$) wraz z kondensatorami ($C_1 \dots C_n$) w obwodzie sprzężenia zwrotnego, na wejściu i wyjściu których znajdują się klucze elektroniczne ($K_1 \dots K_n$) i ($K'_1 \dots K'_n$).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 283250 i (22)90 01 08 5(51) H02J 3/24

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

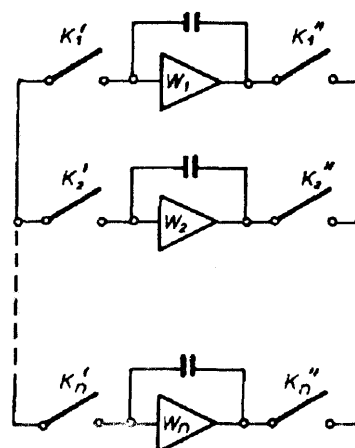
(72) Dzierżanowski Witold, Pytel Jan

(54) Sposób i układ automatyki do odciążania elektroenergetycznej sieci zakładowej

(57) Sposób polega na wyłączaniu odbiorników przy obniżaniu częstotliwości, przy czym w momencie wystąpienia awarii wstępnie bilansuje się moc generowaną i odbieraną w sieci zakładowej.

Układ zawiera układ samoczynnego częstotliwościowego odciążenia (SCO) oraz dodatkowy co najmniej jeden blok wstępnego odciążenia (UWO). Blok ten składa się z dwóch czasowych przełączników ($RT1$) i ($RT2$), pośredniczącego przełącznika (RP) oraz pomiarowego elementu (EP).

(5 zastrzeżeń)

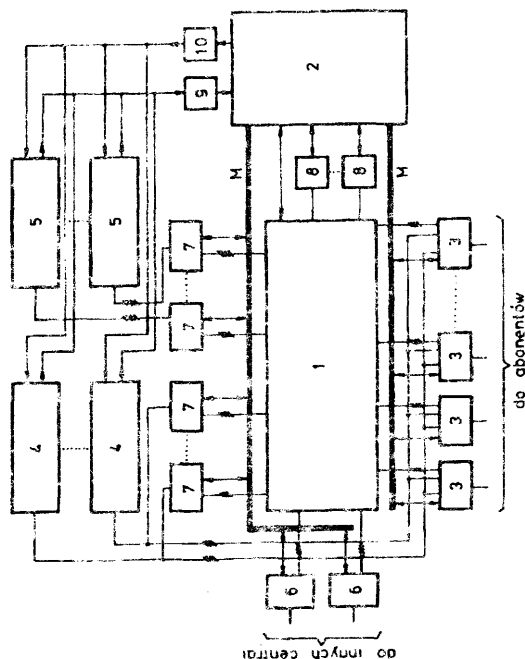


AI(21) 283167 (22) 90 01 01 5(51) H04M 11/04
H04M 1/18

- (71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatykacji i Elektroniki Górniczej, Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, KATOWICE
(72) Francik Józef, Frąckiewicz Władysław, Szymocha Jerzy, Rej Andrzej, Swider Elżbieta
(54) Mikroprocesorowa centrala łączności telefonicznej, dyspozytorskiej i alarmowej, zwłaszcza dla kopalni węgla kamiennego

(57) Centrala składa się z elektronicznego, bezstykowego pola komutacyjnego (1) oraz zespołu mikroprocesorowych sterowników (2). Z polem komutacyjnym połączone są, bloki abonenckie (3), bloki stanowisk dyspozytorskich (4), bloki stanowisk pośredniczących (5) i bloki transmisji (6), przy czym bloki stanowisk dyspozytorskich (4) oraz bloki stanowisk pośredniczących (5) odłączone są z polem komutacyjnym (1) poprzez bloki transmisji (7). Zespół mikroprocesorowych sterowników (2) połączony jest z polem komutacyjnym (1) bezpośrednio oraz poprzez bloki połączeniowe (8). Z mikroprocesorowymi sterownikami (2) połączone są, poprzez magistralę (M), bloki abonenckie (3) bloki transmisji (6), oraz bloki transmisji (7), a poprzez blok klawiatury (3) i blok wyświetlaczy (10) z blokami stanowisk pośredniczących (5) i stanowisk dyspozytorskich (4), które są również połączone bezpośrednio z blokami abonenckimi (3).

(1 zastrzeżenie)



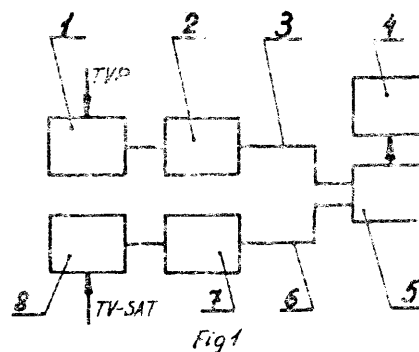
A2(21) 287153 (22) 90 10 01 5(51) H04N 5/46

- (75) Duda Stanisław, ZGIERZ, Majchrzak Stanisław, ŁÓDŹ
(54) Sposób przełączania odbiornika TV z jednego systemu zbiorczego odbioru do drugiego oraz układ do przełączania odbiornika TV z jednego systemu zbiorczego odbioru do drugiego

(57) Sposób polega na tym, że kabel połączeniowy nieodbieranego aktualnie programu odłącza się z układu obustronnie; od gniazda antenowego i od odbiornika TV, a następnie obustronnie zwiera się go do masy.

Układ wyposażony jest w bloki łącząco-zwierające (2, 7), połączone z jednej strony z gniazdami antenowymi (1, 8), a z drugiej strony z przełącznikiem (5), w którym znajduje się blok zwierający.

(2 zastrzeżenia)

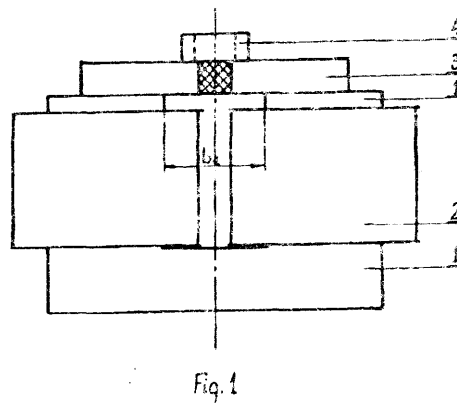


AI (21) 283223 (22) 90 01 05 5(51) H05B 6/40

- (71) Politechnika Gdańska, GDAŃSK
(72) Zawadzki Waldemar
(54) Przystawka magnetyczna do nagrzewnic indukcyjnych z otwartym rdzeniem magnetycznym

(57) Przystawka wraz z nagrzewanym łożyskiem (4) łożyskiem tworzy zwoję otwartego rdzenia (1). Odległość (b') między pakietami blach przystawki (3) w wykonaniu jednofazowym jest mniejsza od szerokości okna rdzenia (b₁), a średnica (b'₁) koła wpisanego między pakiety blach przystawki (3) w wykonaniu trójfazowym jest mniejsza od średnicy (b₁) koła wpisanego w okno symetrycznego rdzenia trójfazowego. Grubość pakietów (b'₃) powinna być zbliżona do średniej wartości podwójnej szerokości pierścieni nagrzewanych za pomocą tej przystawki.

(1 zastrzeżenie)



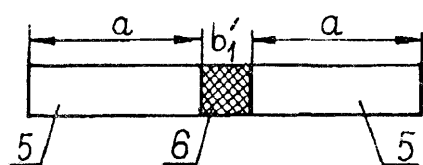


Fig. 2

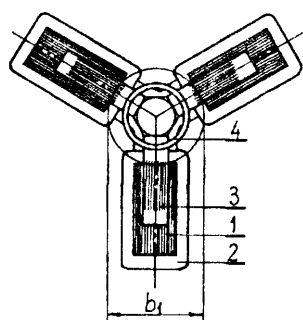


Fig. 4

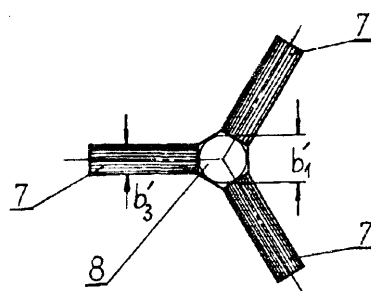


Fig. 5

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

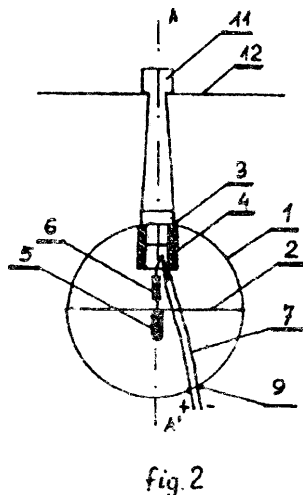
U1(21) 91178 (22)90 1011 5(51) A01K 85/01

(75) Skowera Jan, GLIWICE

(54) Urządzenie sygnalizujące pochwycenie przynęty

(57) Urządzenie składa się z dwuczęściowego rozłącznie połączonego korpusu (1) z przezroczystego tworzywa sztucznego mającego w górnej części otwór (3), wokół którego wewnątrz korpusu (1) jest zamocowana w osi A-A w sposób nierozłączny tuleja (4), w otworze której umieszczony jest element oświetleniowy składający się z diody świecącej (5) połączonej szeregowo z opornikiem (6) i mający dwa przewody elektryczne (7) wychodzące na zewnątrz tulei (4) przez otwór, a następnie na zewnątrz korpusu (1) przez otwór (9). W otworze (3) jest zamocowane dwuramiennie zawiesie (11) linki (12) wędkowej, którego górne końce ramion stykają się i sprężyste dociskają się wzajemnie utrzymując w stanie zawieszenia na linie (12) urządzenie sygnalizujące.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91131 (22) 90 10 05 5(51) A44B 15/00

(75) Pujdak Andrzej, WARSZAWA

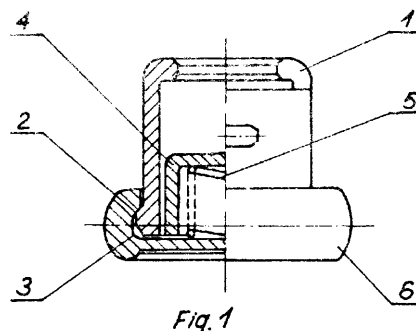
(54) Brelok

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest brelok, przeznaczony zwłaszcza do kluczy z pojemnikiem, wewnątrz którego mogą być umieszczone żetony telefoniczne.

Brelok ma korpus (1) w kształcie tulejki z dnem u góry, a u dołu na jego powierzchni zewnętrznej znajduje się występ (2) mający ścięcie (3). We wnętrzu korpusu (1) osadzony jest

tłoczek (4) mający sprężynę (5). Korpus zamknięty jest pokrywką (6).

(1 zastrzeżenie)



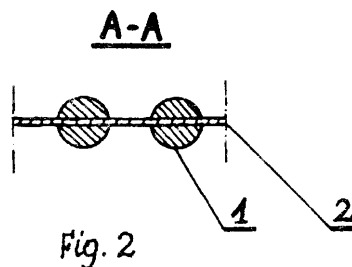
U1(21) 91296 (22) 90 10 30 5(51) A44C 5/10

(75) Hiller Jerzy, CZĘSTOCHOWA

(54) Korale nierozłączne

(57) Korale charakteryzują się tym, że poszczególne koraliki (1) wraz z łączącą je nitką (2) stanowią konstrukcyjnie jedną, nierozłączną całość.

(1 zastrzeżenie)



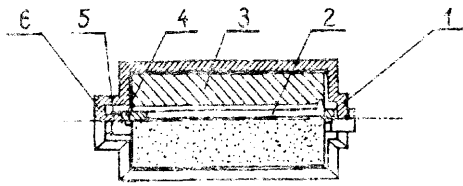
U (21) 91135 (22)9010 04 5(51) A45D 2/34

(75) Bednarek Zbigniew, WROCŁAW

(54) Walek do włosów

(57) Miękki walek osadzony jest na osi (2) umieszczonej w prostokątnej ramce. Do boku (1) ramki zamocowana jest przegubowo i rozłącznie oś (2). Drugi koniec osi (2) ma wpust (4), który z wpustem (5) na boku (6) tworzy zatrzaskowe zamknięcie.

(1 zastrzeżenie)



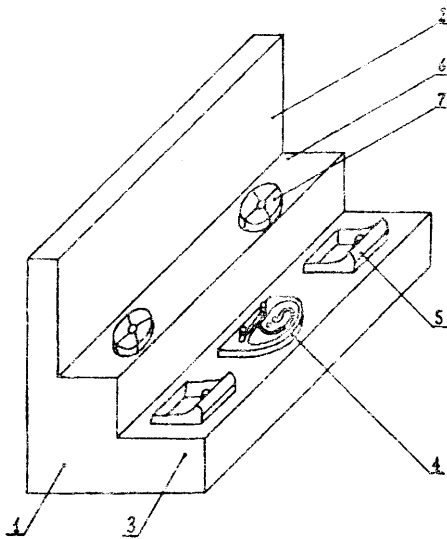
U1(21) 91168 (22) 90 10 11 5(51) A45D 29/00

(75) Woźniak Monika, WARSZAWA

(54) Stanowisko do pielęgnacji stóp

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stanowisko do pielęgnacji stóp, składające się z dwustopniowego siedziska (1) z wysokim oparciem (2) przy czym na pierwszym stopniu (3) znajduje się umywalka (4) oraz suszarki (5), a na drugim stopniu (6) znajdują się siedzenia (7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91170 (22) 90 10 10 5(51) A46B 3/00

(71) SANMED Wytwórnia Sprzętu Sanitarnego Sp. z o.o., KATOWICE

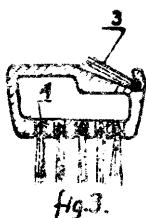
(72) Wąsik Ryszard, Łęjawka Jerzy

(54) Szczotka chirurgiczna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest szczotka chirurgiczna do mycia rąk.

We wspólnej kasetowej obudowie stanowiącej chwyt zamocowano na dolnej części powierzchni podstawowe włosie zaciśnięte przy pomocy blaszek (4), natomiast w górnej części obudowy w zagłębieniu włosie (3) do czyszczenia paznokci i opuszków palców.

(3 zastrzeżenia)



1(21) 91104 (22) 90 10 01 5(51) A47B 17/00
A47B 37/00

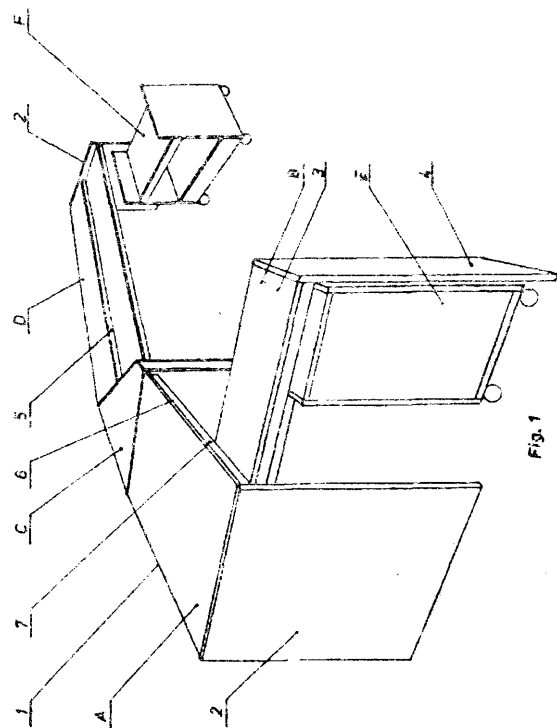
(71) Jarocińskie Fabryki Mebli, JAROCIN

(72) Górecki Ryszard, Bachara Kazimierz

(54) Zespół biurek

(57) Zespół biurek składa się z biurka (A) zasadniczego połączonego pod kątem prostym z biurkiem (B) pomocniczym oraz poprzez łącznik kątowy (C) z biurkiem (D) pod sprzęt komputerowy a ponadto z komody (E) umieszczonej pod biurkiem (B) i stolika (F) umieszczonego obok biurka (D). Biurko (B) połączone jest z biurkiem (A) za pomocą dwóch łączników stalowych zamocowanych do spodniej części płyty roboczej (1) i listwy (7) biurka (A). Płyty robocze biurka oraz łącznika kąowego połączone są z bokami za pomocą kątownika. Łącznik kątowy (C) tworzy płytę roboczą w kształcie trójkąta o dwóch bokach równych, odpowiadających szerokościom boków biurka (A) i (D) i kącie między nimi 45°.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 91112 (22) 90 10 02 5(51) A47B 17/00
A47B 37/00

(71) Jarocińskie Fabryki Mebli, JAROCIN

(72) Górecki Ryszard, Bachara Kazimierz

(54) Zespół biurek

(57) Zespół składa się z trzech biurka (1) i umieszczonych między nimi, naprzemiennie łączników kątowych (2) połączonych w jedną całość za pomocą kątowników umieszczonych w części spodniej. Łącznik kątowy (2) stanowi płytę roboczą o kształcie trójkąta, z kątem wierzchołkowym 30° i ściętym wierzchołkiem.

(3 zastrzeżenia)

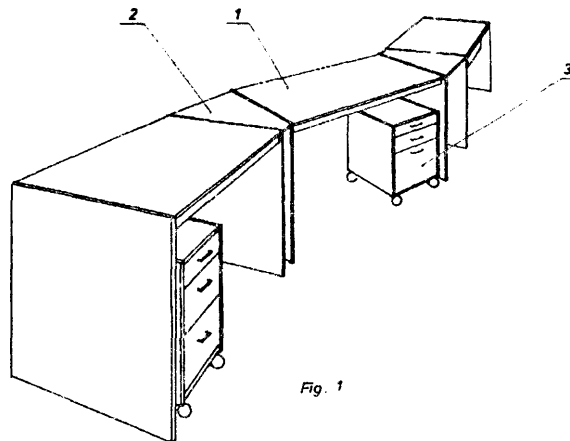


Fig. 1

U1 (21) 91113 (22) 90 10 02 5(51) A473 17/00
A47B 37/00

(71) Jarocińskie Fabryki Mebli, JAROCIN
(72) Górecki Ryszard, Bachara Kazimierz
(54) Zespół biurek

(57) Zespół biurek składa się z biurka (1) zasadniczego połączonego pod kątem prostym z biurkiem (2) za pomocą dwóch łączników mocowanych do spodniej części płyty roboczej (4) oraz listwy biurka (1). Boki (5,7) połączone są z płytami roboczymi (4,6) za pomocą łączników kątowych.

(3 zastrzeżenia)

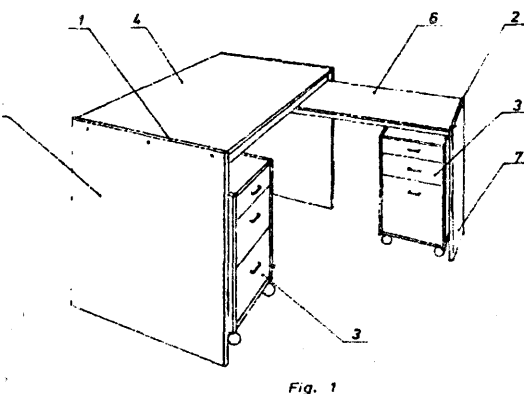


Fig. 1

U1(21) 91174 (22)9010 11 5(51) A47B 17/00

(71) Jarocińskie Fabryki Mebli, JAROCIN
(72) Górecki Ryszard, Bachara Kazimierz
(54) Zespół biurek

(57) Zespół biurek charakteryzuje się tym, że stanowi go układ dwóch biurek (1) mających komórkę (3), przy czym biurka połączone są ze sobą pod kątem i połączone w jedną całość za pomocą łącznika trójkątnego (2). Boki (5) biurek (1) połączone są z płytami roboczymi (4) i z łącznikiem trójkątnym (2) za pomocą łącznika kąтового.

(2 zastrzeżenia)

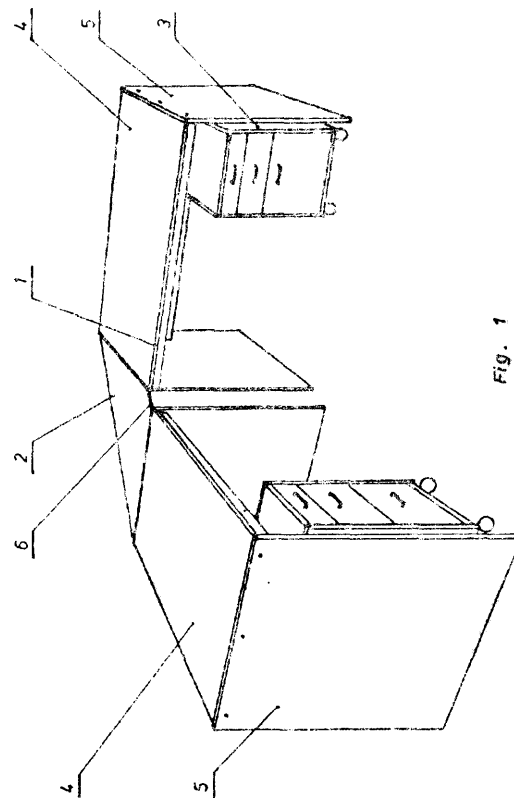


Fig. 1

U1(21) 91165 (22)901011 5(51) A47B 47/00

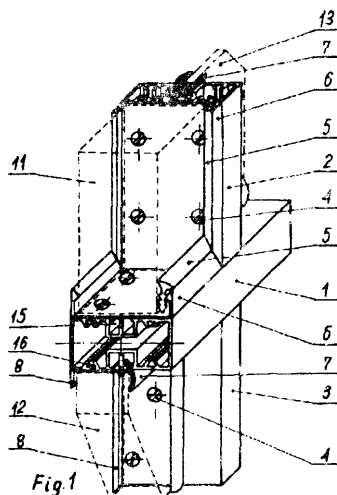
(75) Dyduch Bolesław, BIELSKO-BIAŁA; Pudlik Roman, GLIWICE; Kozłowski Jerzy, BIELSKO-BIAŁA

(54) Składany segment konstrukcyjny półek regatowych, ścianek budowlanych

(57) Segment ma otwory montażowe usytuowane przeciwnie do przekątnej belki poziomej (1) profilowanej, o przekroju poprzecznym prostokątnym, mającej poziome, równoległe do krawędzi wytłoczenie w postaci podwójnego korytka (15) oraz po obu stronach wytłoczenia korytkowego (15) podłużne, wewnętrzne występy trapezowe (16) i są połączone wkretami poprzez otwory ściany dolnej belki poziomej (1) z trapezowymi występami podłużnymi (16) usytuowanymi po obu stronach wytłoczenia korytkowego (15) ściany bocznej profilowanej belki pionowej dolnej (3). Do ściany górnej belki pionowej górnej (2) przymocowany jest za pomocą bocznego wkrętu ustalającego płaskownik, w którym znajdują się otwory połączone pionowo wkrętami z trapezowym występnym podłużnym (16) belki poziomej (1), przy czym w podwójnych wytłoczeniach korytkowych (15) ścian bocznych belek pionowych dolnej (3) i górnej (2) oraz w płaszczyznach poziomych dolnej i górnej belki poziomej (1) są obsadzone obustronnie poziome pasy uszczelki gumowej (7)

lub plastikowej (5) mocujące obustronnie, ścianki (11,12) półki a do płaszczyzny czołowej belki poziomej (1) jest mocowany za pomocą wkrętów obsadzanych w występie trapezowym (16) kątownik (8) lub ceownik korytkowy (6) stanowiący obejmę ścianki (11,12).

(1 zastrzeżenie)



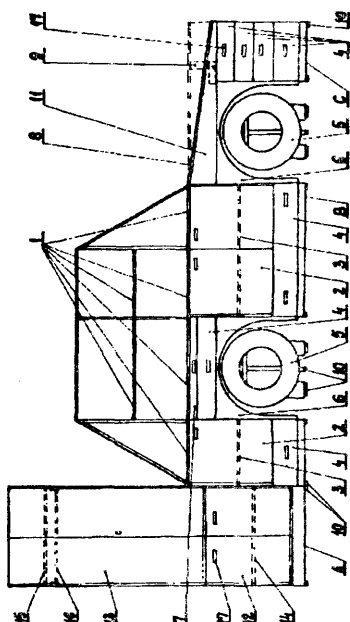
U1(21) 91117 V (22) 90 10 02 5(51) A47B 87/00

(75) Szczepański Józef, ŚWIECIE N/WISŁ

(54) Zestaw młodzieżowy

(57) Zestaw segmentów meblowych charakteryzuje się tym, że składa się z trzech segmentów (A), (B) i (C). Segmenty (B) i (C) tworzą kształt stylizowanego samochodu, w którym konstrukcja dachowa jest zestawieniem otwartych półek (1), a układ tylny, drzwiowy i przedni tworzą szafki (2), półki (3) i szuflady (4). Elementy segmentów w kształcie kół (5) samochodu w postaci wysuwanych siedzisk z oparciem umieszczone są w profilowanych wnękach (6) zestawu (B) i (C), które nad sobą mają wysuwany blat roboczy (7) w segmencie (B) i nastawną płytę (8) ze wspornikiem (9) w segmencie (C). Pod nastawną płytą (8) jest schowek (11) na przybory.

(2 zastrzeżenia)



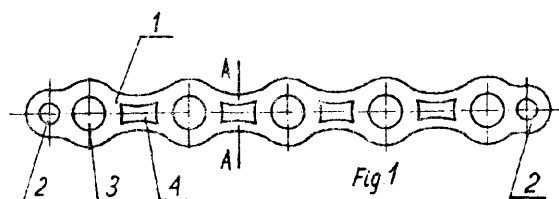
U1(21) 91166 V (22) 90 10 11 5(51) A47G 25/02

(75) Belowski Zbigniew, PIONKI

(54) Stelaż do zbiorowego mocowania wieszaków odzieżowych

(57) Stelaż pozwalający na rozmieszczenie wieszaków zarówno w płaszczyźnie pionowej, jak i poziomej w zależności od jednostronnego lub obustronnego zamocowania stelaża odznacza się tym, że wykonana z jednolitego materiału listwa (1) jest wyprofilowana obwodowo wzdłuż długości i ma rozmieszczone symetrycznie, przemiennie wgłębienia o kształcie prostokątnym (4) i otwory o kształcie okrągłym (3) oraz rozmieszczone na przeciwnych końcach listwy (1) okrągłe otwory mocujące (2), w których osadzone są czopy pałkowatych haków, przy czym wyprofilowanie obwodowe listwy (1) stanowi obrys części obwodów otworów okrągłych (3), przemiennie z wgłębieniami prostokątnymi (4) zakończone obustronnie obrysem części obwodów otworów okrągłych mocujących (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91118 (22) 90 10 03 5(51) A47G 29/00

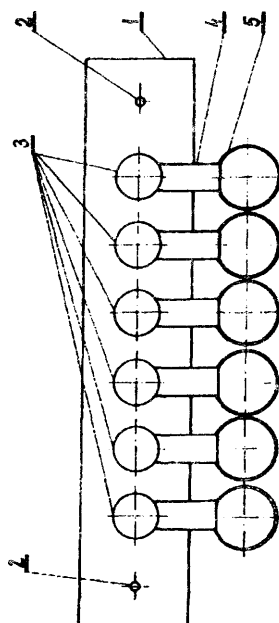
(71) GALGOS Spółdzielnia Rzemieślnicza Wytwórczości Różnej, BYDGOSZCZ

(72) Lercel Antoni

(54) Wieszak do kluczy

(57) Wieszak składa się z płytki (1) zaopatrzonej w otwory (2) mocujące. Na powierzchni czołowej płytki (1) mocowane są zapinki zatraskowe (3) z łącznikami (4) zakończonymi kółkami (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91172 (22) 90 10 11 5(51) A47G 33/06

- (71) Spółdzielnia Inwalidów im. Zygmunta Starego, KOZIENICE
 (72) Żak Jan, Smolarczyk Wiesława, Maliszewska Maria, Król Anna, Rudolf Roman, Śmietanka Bożena, Bajor Stanisław, Szczypiór Elżbieta, Kutyla Henryk
 (54) Choinka

(57) Choinka charakteryzuje się tym, że gałązki choinki są wykonane poprzez skrócenie dwóch równoległych odcinków drutu z dwoma paskami folii z naciętymi igłami przedzielonymi paskiem folii. Gałązki zbiorcze (6) mocowane są do rury winidurowej (7) w miejscu nacięć (11) poprzez okucie sznurem (8) i paskiem folii (9) z naciętymi jednostronnie igłami tworząc segment (10) choinki.

(2 zastrzeżenia)

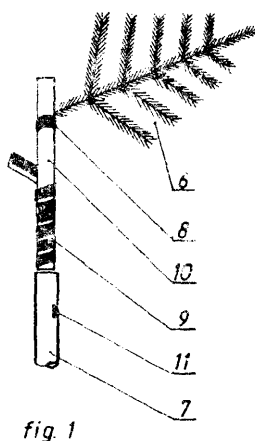


fig. 1

U1(21) 91110 (22) 90 10 02 5(51) A47G 33/12

- (71) KOZMINIANKA Chemiczna Spółdzielnia Pracy, KOZMIN WLKP.
 (72) Błażejczak Tadeusz, Marek Henryk, Podemski Ryszard, Podhorski Jan, Szymczak Zygmunt
 (54) Stojak

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stojak choinkowy ze zbiornikiem wodnym przeznaczony do wykorzystania go po sezonie gwiazdkowym jako wazon lub jako doniczkę. Stojak charakteryzuje się tym, że obudowa (1) zbiornika (12) ma wodę na dnie (14) odstające progi (13) wzmocnienia tulei (3) utrzymującej pień choinki. Wewnątrz tulei (3) znajdują się trójkątne żebra (8) o nożowej krawędzi (16) i służą one jako wzmocnienie i stabilizacja pnia. Pień jest unieruchamiany w pierścieniu (4) z kryzą (9) i zgrubieniami (5) wokół otworów (10). Skośne ściany obudowy (1) są wzmocnione w części szczytowej żebrami (15) wiązania.

(4 zastrzeżenia)

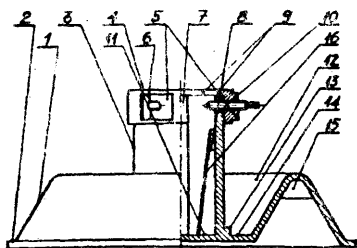


Fig. 1

U1(21) 90644 (22) 90 07 18 5(51) A47J 27/20

- (75) Prajsnar Tadeusz, GLIWICE; Prajsnar Andrzej, GLIWICE
 (54) Urządzenie do obróbki termicznej szynki

(57) Urządzenie ma korpus (1), dociskową pokrywę (2), dociskową sprężynę (3), oporową pokrywę (4) oraz nakładki (6a), (4a), (2a), i (2b).

(3 zastrzeżenia)

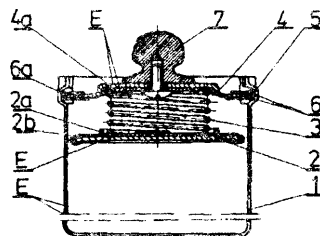


Fig 1

U1(21) 91096 (22) 90 10 01 5(51) A61B 1/06

- (71) BAMET Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe Aparatury Maszyn i Urządzeń, WARSZAWA
 (72) Stanclik Bogdan, Bania Kazimierz, Filipowicz Władysław, Caban Józef, Nawrot Cezary, Mikołajewski Wojciech
 (54) Lampa

(57) Lampa ma osłonę źródła światła (1) w kształcie czaszy z uchwytem (2) w przedniej części oraz przedłużoną ścianką w tylnej części, w której zamocowane jest dwuprzegubowe ramie (3), końcem swym połączone z opaską nagłowia (4). Źródło światła stanowi żarówka halogenowa z odbłyśnikiem pochłaniającym promienie podczerwone. Ponadto osłona (1) ma kanały wentylacyjne (1'), zaś opaska nagłowia (4) ma osadzony wyłącznik elektryczny (5) oraz wyposażona jest w wydrążony występ (6) na części obwodu, a na wewnętrznej powierzchni w elastyczną wykładzinę (8).

(4 zastrzeżenia)

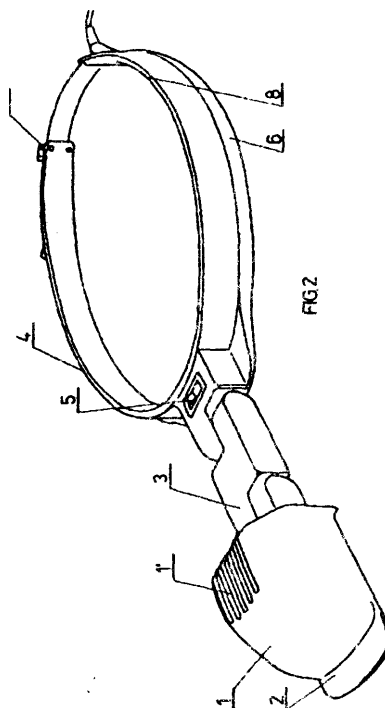


FIG 2

U1(21) 91164 (22) 90 0 11 5(51) A61F2/14

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, TORUŃ
 (72) Cacha Lech, Jakubiak Jerzy, Bieganowski Lech, Rozpłoch Franciszek, Bielski Andrzej, Mikulski Piotr

(54) Implant dna oczodołu

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania implantu dna oczodołu nie wykazującego ujemnych wpływów na organizm biorcy.

Implant stanowi element wklęsły ze zmatowionego węgla szklanego o zarysie (1) zbliżonym do elipsy o zaokrąglonych krawędziach, mający liczne otwory przelotowe (2).

(2 zastrzeżenia)

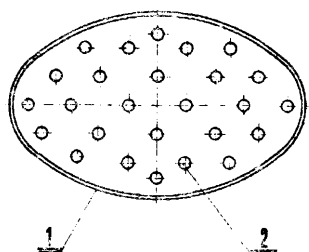


FIG. 1

U1(21) 91175 (22) 90 10 11 5(51) A63H 5/00

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów, KRAKÓW
 (72) Luśniak-Wójcicka Danuta, Sztaba Olgierda, Cież Michał

(54) Okolicznościowa pamiątka

(57) Pamiątka w formie obrazka w ramce ma na odwrocie obrazka pozytywkę (1). Wyprowadzenie (2) pozytywki umieszczone jest w wycięciu ramki tak, że na zewnątrz wystaje tylko jej koniec służący do załączania pozytywki (1).

(1 zastrzeżenie)

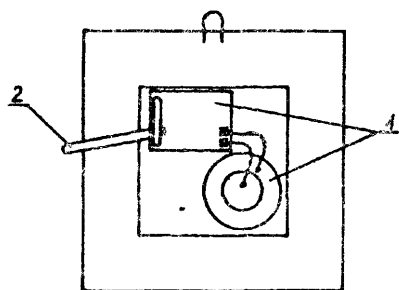


fig. 2.

U1(21) 91154 (22) 90 10 08 5(51) A63H 33/08

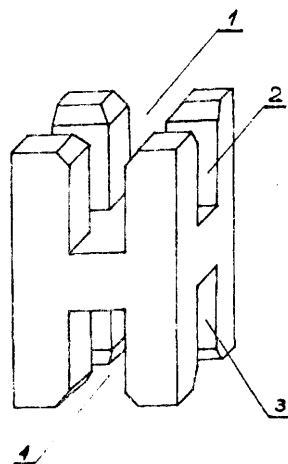
- (71) INSIMP Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Produkcyjne, POZNAŃ
 (72) Palicki Zbigniew, Kapsa Jan

(54) Kłosek-łącznik

(57) Kłosek jest bryłą o kształcie prostopadłościanu foremnego z przelotowymi prostokątami w płaszczyźnie wzdłużnej wycięciami (1,2,3,4), prostopadłymi do obu podstaw i wzajem-

nie do siebie, tak, że wszystkie ściany boczne bryły mają kształt litery "H".

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91093 (22) 90 10 01 5(51) A63K 3/02

- (71) POLSPORT Wrocławska Wytwórnia Sprzętu Sportowego, WROCŁAW
 (72) Michalski Tadeusz

(54) Blok startowy

(57) Blok startowy stanowi rozwiązanie konstrukcyjne z płynną regulacją ustawienia podłużnego zespołów podpórkowych (2) i (3) w podstawie (1), w której ukształtowane są podłużne kanałki (1d), (1e), w których są ustawiane i mocowane zespoły podpórkowe (2) i (3) za pomocą ściągaczy (4) w dowolnych położeniach wzdłuż osi podstawy (1). Korpus zespołu podpórkowego (2a), (3a) jest połączony z podpórką za pomocą sprężyny blokującej każde położenie wspornika z zapadką w korpusie (2a), (3a). Podpórka przez przestawienie wspornika zajmuje różne położenia kątowe.

(4 zastrzeżenia)

FIG. 1

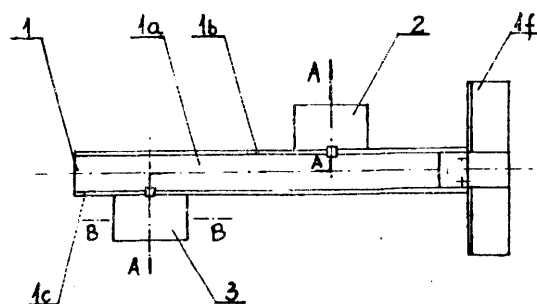
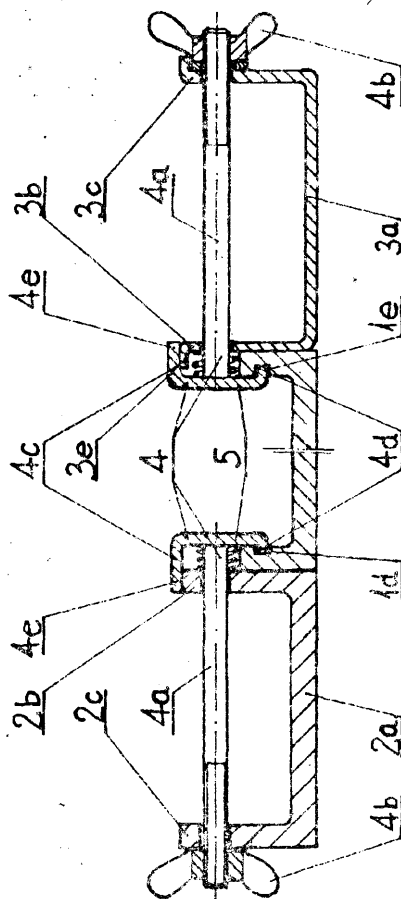


FIG 2



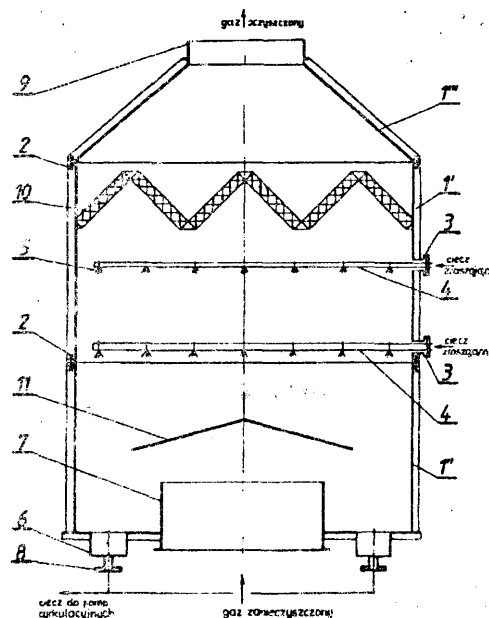
DZIAŁ B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

UI(21) 91108 (22) 90 10 02 5(51) B01D 47/06

- (71) PROZAP Przedsiębiorstwo Projektowania Modernizacji i Rozwoju Zakładów Azotowych Puławy Sp. z o.o., PUŁAWY
- (72) Mech Stanisław, Miłkowska-Friedrich Elwira, Górski Mirosław, Skupiński Andrzej, Wystup Eugeniusz, Jurkowski Albin, Kawalec Czesław, Drewienkowski Stanisław, Bernat Marian, Banaś Władysław
- (54) Skruber do kontaktowania dużych ilości gazów i cieczy
- (57) Skruber mający zastosowanie w przemyśle chemicznym do przeprowadzania operacji wymywania lub absorbowania niepożądanych składników lub usuwania zanieczyszczeń ze strumienia gazu, zbudowany jest w postaci pionowego zbiornika składającego się z segmentów o przekroju poprzecznym prostokątnym połączonych w sposób rozłączny. Skruber ma w dnie co najmniej dwa wgłębienia (6) o przekroju poprzecznym prostokątnym, umieszczone symetrycznie w stosunku do kanału wlotowego (7) gazu, zaopatrzone w króćce odprowadzające ciecz zraszającą. Ponadto szczytowy segment skrubera zawiera się symetrycznie ku górze, tworząc kanał wylotowy (8) gazu.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 91136 (22) 90 10 04 5(51) B05B 7/00

(71) Instytut **Odlewnictwa**, KRAKÓW(72) Fajkiel Aleksander, Słowik Piotr,
Remiszewski Antoni(54) Stacjonarne urządzenie
powietrzno-natryskowe

(57) Urządzenie ma dysze powietrzno-natryskowe (1) umieszczone na ruchomych wysięgnikach (2), które umocowane są bezpośrednio na obudowie formy (3). Dysze powietrzno-natryskowe (1) realizują przemienne cykl nadmuchu i natrysku, a zasilane są cieczą przez rozdzielacz cieczy sterowany elektromagnesem (6) i powietrzem przez rozdzielacz powietrza sterowany elektromagnesem (4). Urządzenie jest stosowane do powlekania form odlewniczych powłokami ochronnymi i oddzielającymi w odlewniczych maszynach ciśnieniowych, a także w procesie prasowania, kucia i tłoczenia.

(7 zastrzeżenie)

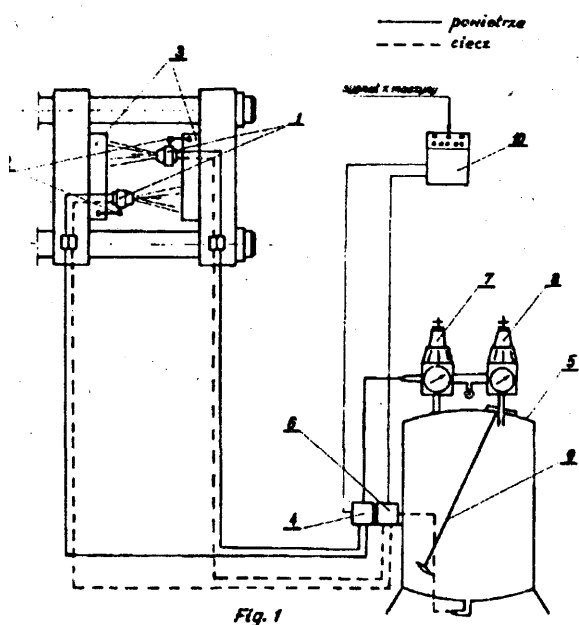


Fig. 1

UI(21) 91090 (22) 90 09 28 5(51) B05B 13/00

(75) Osypiuk Stefan, LUBLIN

(54) Urządzenie **malarskie**

(57) Urządzenie zawierające część roboczą osadzoną w rękojeści charakteryzuje się tym, że rękojeść stanowi pompa tłokowa w postaci rury (1) z tłokiem (2) i **tłoczyskiem** (3) zakończonym rękojeścią (4), której jeden koniec zakończony jest nasadką (5) z otworem ssącym (6) i tłoczącym (7). Otwór tłoczą-

cy (7) znajduje się w osi rury i dochodzi do otworu ssącego (6) z zaworem (8) zwrotnym, drożnym w kierunku zasysania, łączącym się z otworem pompy, zaś w otworze tłoczącym (7) umieszczona jest na przewodzie (9) rurowym część roboczą, którą stanowi wałek malarski (10a), składający się z rury (11) zaślepionej z obu stron, do której z jednej strony przyłączony jest przewód (9) rurowy, zaś w powierzchni bocznej rury wykonane są promieniowo otwory (12). Do malowania płaszczyzn stosuje się wałek malarski (10a), natomiast przy malowaniu naroży część roboczą stanowi packa (10b) pokryta wielowarstwowym tworzywem, przy czym przewód (13) rozprowadzający farbę przebiega wzdłuż packi (10b) w środku jej szerokości i połączony jest z przewodem (9) rurowym części roboczej.

(4 zastrzeżenia)

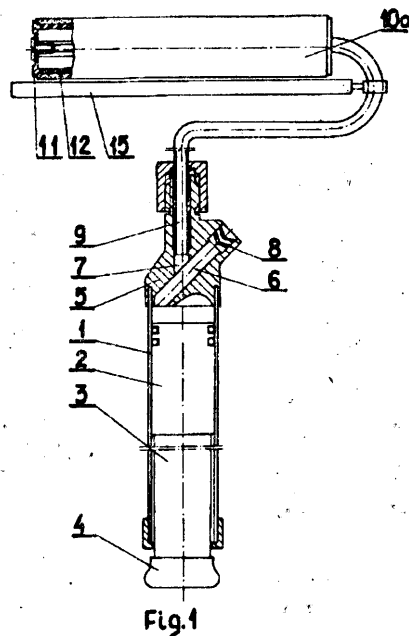


Fig. 1

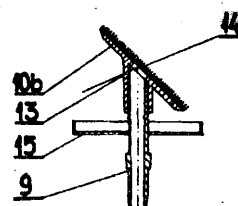


Fig. 2

UI(21) 91144 (22) 90 10 05 5(51) B22D 7/06

(71) STOP Stowarzyszenie Techniczne
Odlewników Polskich, Zespół
Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego,
KRAKÓW(72) Waluga Lech, Midura Jan, Stachurski
Wacław, Boniecki Romuald(54) Wlewnica **do** uzyskiwania metalu wsadowego

(57) Wlewnica ma kształt zewnętrzny znanej wlewnicy (1) o przekroju prostokątnym, posadowionej na ramie (2) dwudzielnej płyty podwlewnicowej wyposażonej w krzyżak (3). Podstawa krzyżaka (3) ma kształt wkładki płyty podwlewnicowej dwudzielnej i wchodzi w ramę (2). Pionowa część krzyżaka (3) o przekroju krzyżowym i pochyleniu ścianek równym pochyleniu ścianek zewnętrznych wlewnicy (1), dzieli wewnętrzną przestrzeń na cztery wnęki robocze (4).

(1 zastrzeżenie)

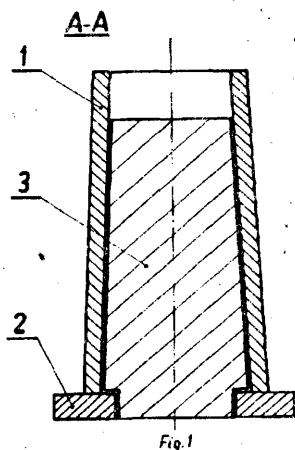


Fig. 1

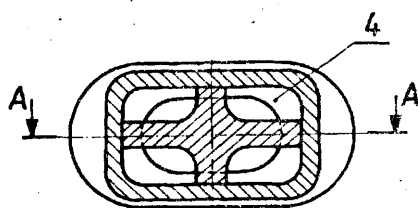


Fig. 2

U1(21) 91162 (22) 90 10 09 5(51) B23D 45/02

(75) Łazur Zbigniew, LUBLIN

(54) Pila do piłowania wzdłużnego pni drzew

(57) Pila ma rynną (10) prowadzącą dla przenośnika łańcuchowego (1.1), która usytuowana jest symetrycznie pomiędzy piłami (1) zespołu tnącego, przechodzącą przez całą długość piły oraz stoły (12) przymocowane do korpusu zespołu tnącego przed piłami i za piłami, których blat stanowi zestaw równoległe połączonych ramionami, **środkami** do góry ceowników usytuowanych symetrycznie po obu stronach rynny (10). Zespół tnący w postaci dwóch pił (1) osadzony jest na odrębnych wałach (5) w postaci **tulei** i napędzany jest odrębnymi silnikami poprzez przekładnię pasowe (3), których napędzane koła pasowe (4) o **dużych** masach osadzone są na odrębnych wałach (6) w postaci tulei usytuowanych w osi wałów pił (5).

(6 zastrzeżeń)

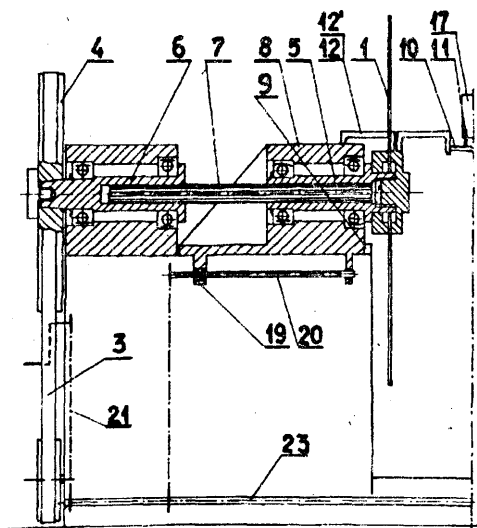


Fig. 3

U1(21) 91163 (22) 90 10 09 5(51) B23D 45/02

(75) Łazur Zbigniew, LUBLIN

(54) Pila do piłowania wzdłużnego pni drzew

(57) Pila charakteryzuje się tym, że podajnik stanowi wózek (1) mający teownik ustawiony pionowo w osi symetrii daszkiem o profilu C do góry, do którego środka przymocowane są w pobliżu końców i w środku oprawy w kształcie litery U, w których ułożyskowane są kółka jezdne (6) z symetrycznym rowkiem na tworzącej o kącie rozwarcia równym 90° usytuowane na torze (7) jezdny. Tor (7) jezdny przebiega symetrycznie pomiędzy piłami (10) i ma długość nieco większą od podwójnej odległości pomiędzy skrajnymi kółkami jezdny (6). W części przedniej wózka (1) przymocowany jest mechanizm zaciskający (16), mający wspornik (17), w którego **jednym** ramieniu umieszczona jest dźwignia (19) jednostronna z jednej strony zakończona kolcem (20), a z drugiej strony zapadką (21) dociskaną klinem (22) **samohamownym**.

(3 zastrzeżenia)

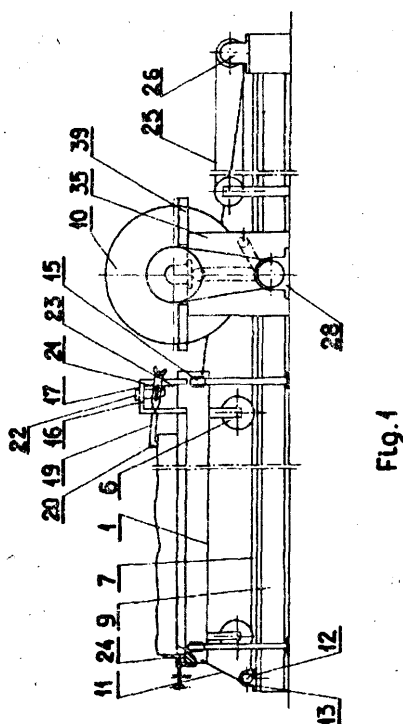


Fig. 1

U1(21) 91157 (22) 90 10 10 5(51) B23D 47/00

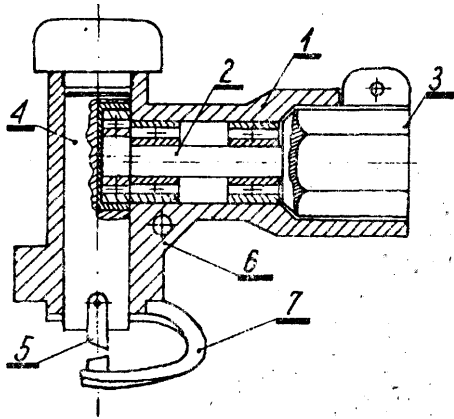
(71) MERAMAT Warszawskie Zakłady
Urządzeń Informatyki, WARSZAWA

(72) Tratkiewicz Jacenty

(54) Przystawka do wiertarki służąca do cięcia blachy

(57) Przystawka zawiera korpus (1) w kształcie litery L wydrążony w środku. Wewnątrz jednego ramienia tego korpusu (1) jest obrotowo umocowany wał (2), który z jednej strony jest połączony mimośrodowo z jednym końcem suwaka (4). Na drugim końcu suwaka (4) jest na stałe umocowany nóż (5). Przy nożu (5), do drugiego ramienia korpusu (1) jest przymocowana **jednym** końcem podpórka (7) o kształcie zbliżonym do lekko odgiętej od płaszczyzny poziomej litery U. W drugim końcu wału (2) jest współosiowo wykonany sześciokątny otwór (3). Drugie ramię korpusu (1), przy nożu (5) ma na zewnątrz kształt prostopadłościanu, nad którym jest usytuowane trójkątne ucho (6) z otworem o osi prostopadłej do osi drugiego ramienia korpusu (1).

(2 zastrzeżenia)



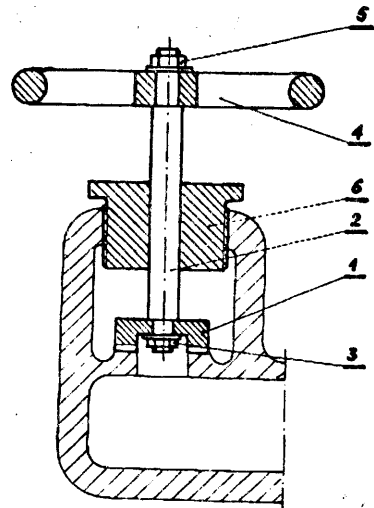
U1(21) 91103 (22) 90 10 01 5(51) B23P 6/00
B24B 15/02

(75) Wolski Jerzy, ŁÓDŹ

(54) **Przyrząd do regeneracji zaworów**

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że narzędzie (1) skrawające ma postać głowicy frezowej osadzonej na końcu wrzeciona (2), usytuowanego w prowadnicy (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91133 (22) 90 10 04 5(51) B23K 7/02
B23K 37/00

(71) TAGOR Tarnogórska Fabryka Urządzeń
Górnictw, TARNOWSKIE GÓRY

(72) Deboń Jan, Hylla Ryszard, Pyka Jerzy

(54) **Maszyna do cięcia tlenowego arkuszy blach**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie łatwego oczyszczania wanny ze szlaku i odpadów powstałych w procesie cięcia blach.

Maszyna do cięcia ma położoną na wózku (7) wannę (9) na szlakę i odpady. Wózek (7) wykonuje po torach (8) ruch posuwisto-zwrotny i napędzany jest przez układ cięgien (11) za pomocą zespołu napędowego (12). Zmianę kierunku ruchu wózka (7) po torach (8) i naciąg układu cięgien (11) powoduje mechanizm napinająco-zwrotny (13).

(2 zastrzeżenia)

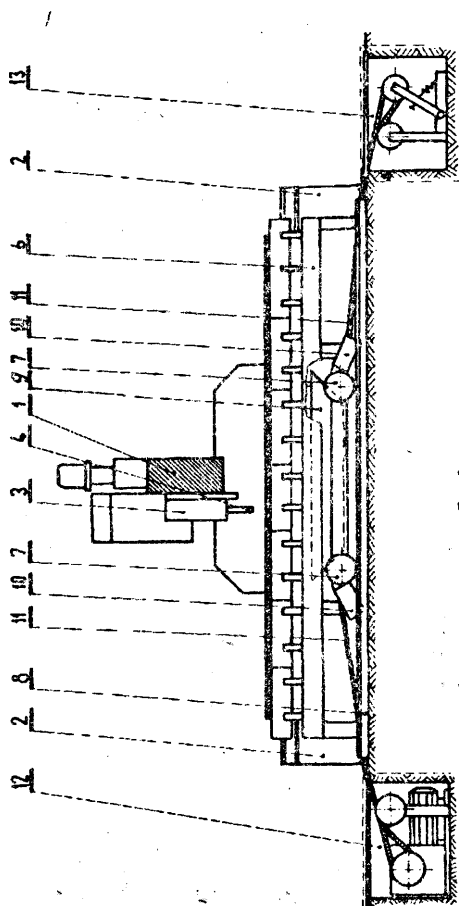


Fig. 2.

U1(21) 91127 \ (22) 90 10 03 5(51) B23Q 5/52

(71) PONAR-JAFO Jarocińska Fabryka
Obrabiarek, JAROCIN

(72) Mostowski Jan, Pietras Kazimierz, Regulski
Zdzisław

(54) **Przestawny zderzak sterujący**

(57) Zderzak charakteryzuje się tym, że część chwytowa (2) ma dwa podłużne, przenikające się nacięcia (7) i (8), przy czym nacięcie (7) położone jest asymetrycznie względem osi kanałka (3) listwy zderzakowej (4) i przebiega na całej wysokości części chwytowej (2), a nacięcie (8) przebiega u jej nasady od strony węższej ścianki (10).

(2 zastrzeżenia)

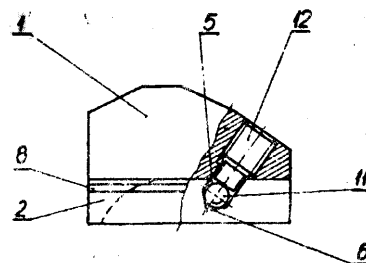


Fig. 1

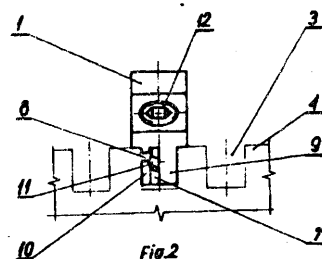


Fig. 2

U1(21) 90899 (22) 90 08 31 5(51) B23Q 11/02
B23B 47/34

(75) Zacher Józef, BIELSKO-BIAŁA

(54) Przyrząd do pneumatycznego usuwania wiórów

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do pneumatycznego usuwania wiórów przeznaczony zwłaszcza dla elektrycznych wiertarek ręcznych posiadających możliwość mocowania różnego rodzaju przysawek dodatkowych. Przyrząd do pneumatycznego usuwania wiórów stanowi sprężysta obejma (1) mająca na swej powierzchni przelotowe wycięcia i w części górnej obsadę (3) wlotu przewodu pneumatycznego (4) zamocowanego na regulowanym wysięgniku (5) poprzez złączki (6). Regulowany wysięgnik (5) zamocowany jest przesuwnie w stojaku (7) osadzonym na górnej części sprężystej obejmy (1).

(1 zastrzeżenie)

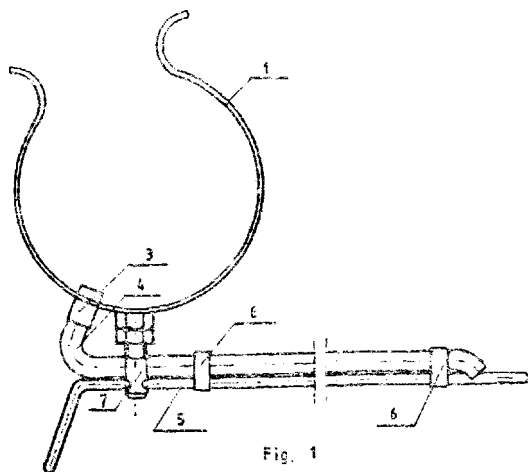


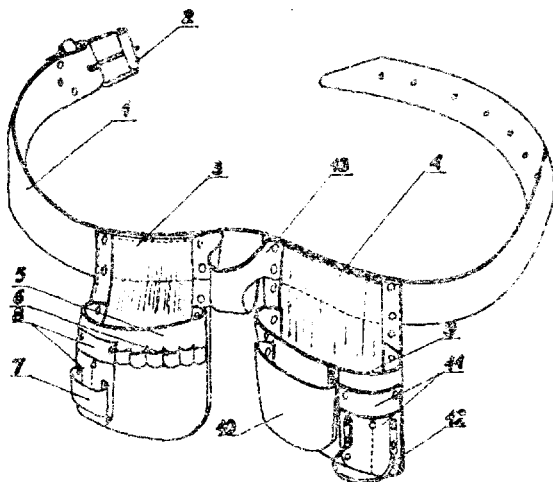
Fig. 1

U1(21) 91094 (22) 90 10 01 5(51) B25H 3/02

(75) Janus Zygmunt, WARSZAWA

(54) Uniwersalna torba narzędziowa

(57) Torba narzędziowa składa się z nośnego pasa (1) i przymocowanych do niego dwóch zespołów pojemników (3) i (4). W skład zespołu (3) wchodzi prostokątna kieszeń (5) z



naszytym na jej zewnętrznej powierzchni rzędem szlufek (6) i zaczep (7) zamocowany na nakładkowo nałożonych kieszonkach (8). W skład zespołu (4) wchodzi prostokątna kieszeń (9), na którą nakładkowo nałożona jest druga kieszeń (10) oraz trzy małe kieszonki (11), na których zewnętrznej powierzchni zamocowany jest metalowy zaczep (12). Między zespołami pojemników (3) i (4) zamocowana jest szlufka (13) z trzema otworami.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 90784 (22) 90 08 16 5(51) B28B 11/14

(71) Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, BYDGOSZCZ

(72) Dubieła Bolesław, Michniewicz Henryk, Kławiński Jerzy

(54) Przecinarka płyt betonowych

(57) Przecinarka ma stół (1), na którym osadzony jest nóż stały (11), a do stołu (1) zamocowane są słupy (7) i (8), między którymi umieszczona jest oprawa (13) z nożem ruchomym (14). Oprawa (13) połączona jest ze śrubą dociskową (22) współpracującą z poprzeczką (17), której jeden koniec połączony jest ze słupem (7), a drugi koniec ma kostkę spoczywającą przez sprężynę spiralną (26), na płytce oporowej (25), przytwierdzonej do słupa (8), z którym połączona jest dźwignia (28) mająca na końcu jednego ramienia rolkę dociskową (32). Drugie ramie dźwigni (28) połączone jest za pomocą łącznika (31) z dźwignią (30), również zamocowaną do słupa (8). Do stołu (1) zamocowana jest oś (5) z kołami (6) i stopa (4). Słup (7) wyposażony jest w uchwyt (10).

(4 zastrzeżenia)

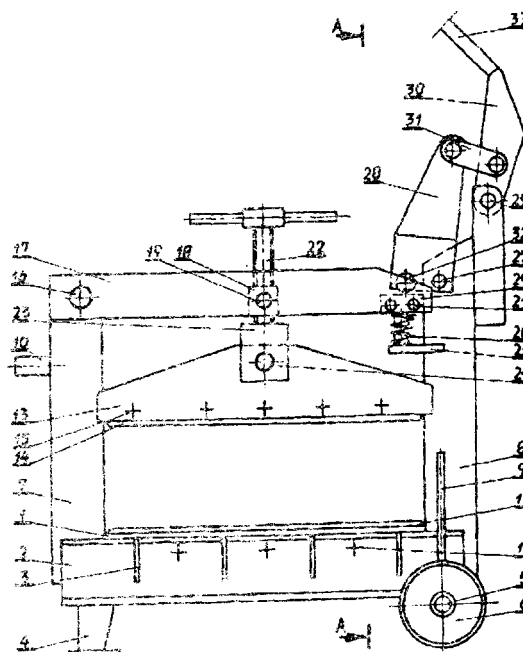


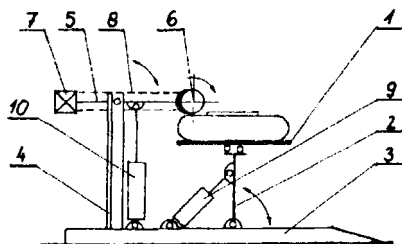
Fig. 1

U1(21) 91714 (22) 90 12 28 5(51) B29D 30/52
B29C 35/02

- (71) STOMIL Poznańskie Zakłady Opon
Samochodowych, POZNAN
(72) Stępień Bogdan, Kaczkowski Tadeusz
(54) **Urządzenie do konfekcji boków opon
przeznaczonych do bieźnikowania**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma uchylny stół obrotowy (1) zamocowany przegubowo w podstawie (3) oraz wspornik (4), na którym zamocowane jest przegubowo ramię (5) dociskowej rolki (6). Napęd rolki (6) stanowią: motoreduktor (7) i łańcuchowa przekładnia (8).

(1 zastrzeżenie)



przesuwu pręcika, które nie wymagają ostrzenia w trakcie użytkowania, gdyż grubość ich wynosi max. 0,5 mm. Istota wzoru użytkowego polega na tym, że w ołówku końcówka pisząca (2) tworzy wraz z rurką (4) monolit, który wykonany jest z tworzywa sztucznego, przy czym końcówka ta przystosowana jest do połączenia z obsadą (1) ołówka na wcisk.

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 91116 (22) 90 10 02 5(51) B43K 21/16

(75) Stachowicz Marek, BYDGOSZCZ

(54) **Ołówek cienkopiszący**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ołówek cienkopiszący przeznaczony zwłaszcza do kreśleń technicznych, przy czym ołówek ten przystosowany jest do wykorzystania grafitu w postaci cienkich pręcików grafitowych nie wymagających ostrzenia w trakcie użytkowania. Istota wzoru użytkowego polega na tym, że w ołówku, wyposażonym w mechanizm do skokowego przesuwu pręcika grafitowego, mającego zacisk stożkowy w postaci szczęk zaciskowych, które mogą przesuwać się osiowo w tulejce (5) zaciskowej, tulejka ta osadzona jest swobodnie we wnętrzu, na połączeniu obsady (1) i końcówki piszącej (6), przy czym jej średnica wewnętrzna od strony końcówki piszącej jest mniejsza od średnicy wewnętrznej strony przeciwnej.

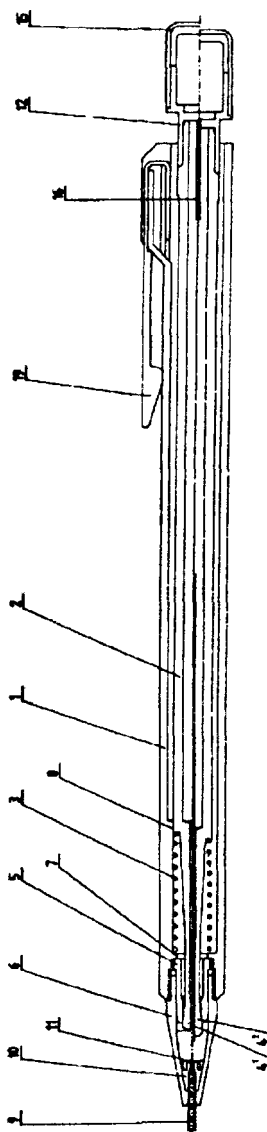
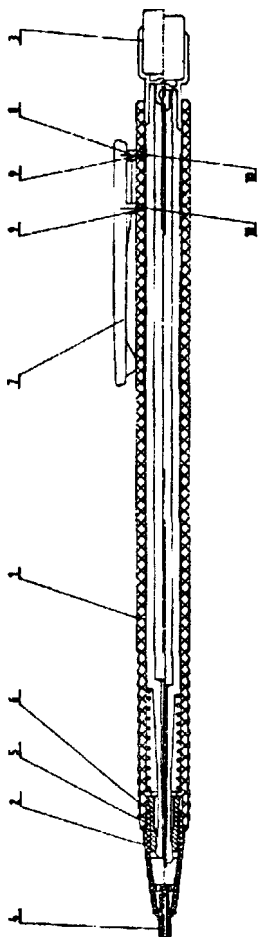
(5 zastrzeżeń)

U1(21) 91115 (22) 90 10 02 5(51) B43K 21/16

(75) Stachowicz Marek, BYDGOSZCZ

(54) **Ołówek do pręcików grafitowych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ołówek do pręcików grafitowych, wyposażony w mechanizm do skokowego



U1(21)91111 (22) 90 10 02 5(51) B60R 9/055

(75) Muszyński Roman, POZNAŃ

(54) Mechanizm zabezpieczający bagażnik samochodu przed włamaniem

(57) Mechanizm stanowią dwa dźwigniowo-sprężynowe elementy ryglujące, których dźwignie (7) połączone są cięgnami (5) z przesuwaną listwą zębatą (3) zamka patentowego, którego korpus (2) przytwierdzony jest do obejmy stałej (1), przy czym o ścianę czołową tej obejmy (1) opierają się końce obu panczerzy cięgien (5).

(3 zastrzeżenia)

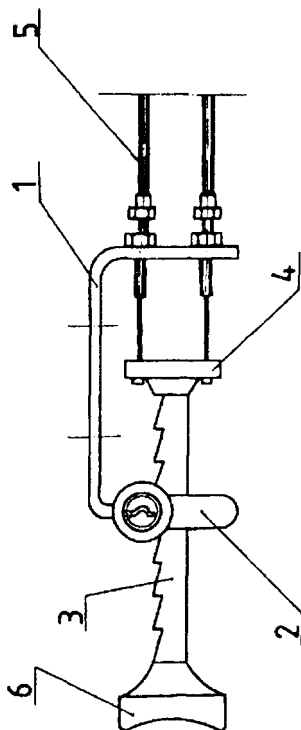


Fig. 1

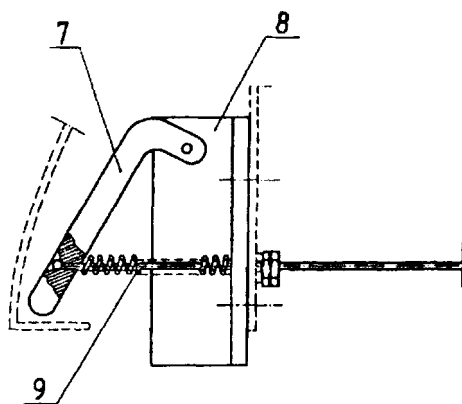


Fig. 2

U1(21)91160 (22) 90 10 08 5(51) B60R 13/00

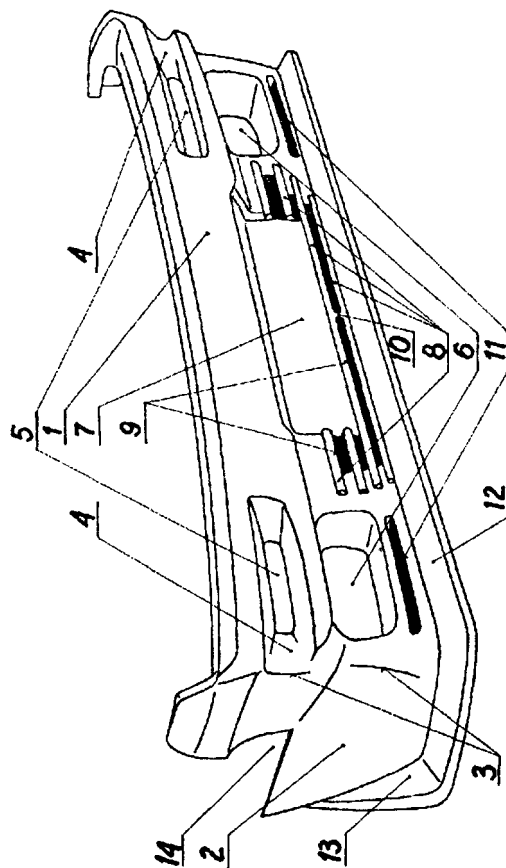
(75) Matuschak Violetta, PNIEWY

(54) Samochodowy spojler przedni

(57) Spojler charakteryzuje się tym, że na ścianie czołowej (1), powyżej dwóch otworów (6) usytuowane są we wgłębieniach (4) dwa otwory (5) na kierunkowskazy, a poniżej są dwie szczeliny (11). W środkowej części ściany czołowej (1), po obu stronach i poniżej prostokątnego wgłębienia (7) na tablicę reje-

stracyjną rozmieszczone są żebra (8) w kształcie półwałeczków. Między tymi żebrami usytuowane są podłużne szczeliny (9).

(2 zastrzeżenia)



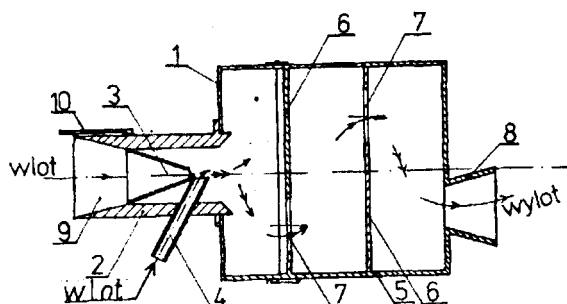
U1(21) 91152 (22)9010 09 5(51) B60S 3/00

(75) Adamczyk Edward, BIELSKO-BIAŁA

(54) Odkurzacz samochodowy

(57) Odkurzacz samochodowy ma w pokrywie pojemnika (1) osadzoną wymienną przystawkę (2) mającą dyszę tłoczącą (3) i dyszę ssącą (4), przy czym wylot dyszy ssącej (4) osadzony jest na wysokości dolnej krawędzi wylotu dyszy tłoczącej (3), a dolna część pojemnika (5) ma trwale osadzone przegrody (6) z otworami (7) i kielichowy wylot (8), natomiast przystawka (2) ma stożkowy wlot (9) i na swej powierzchni zewnętrznej osadzony zaczep (10).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91173 (22) 90 10 12 5(51) B61B 3/02

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, WARSZAWA

(72) Janyga Jerzy, Kołodziejczyk Tomasz, Domagański Zbigniew

(54) Wózek jednoszynowy

(57) Wózek ma cztery jezdne koła (3) przystosowane do ruchu po podwieszanej szynie (21). Do dwóch kół (3) z jednej strony wózka są przymocowane wkrętami (7) tarcze (8), na których wielowypustowo są osadzone łańcuchowe koła (9), zabezpieczone sprężynującymi pierścieniami (10). Na łańcuchowych kołach (9) jest nawinięty rolkowy łańcuch (11), otrzymujący napęd od łańcuchowego, napędowego koła (12), osadzonego na wałku ślimakowej przekładni (15), otrzymującej napęd przez sprzęgło z silnika elektrycznego.

(1 zastrzeżenie)

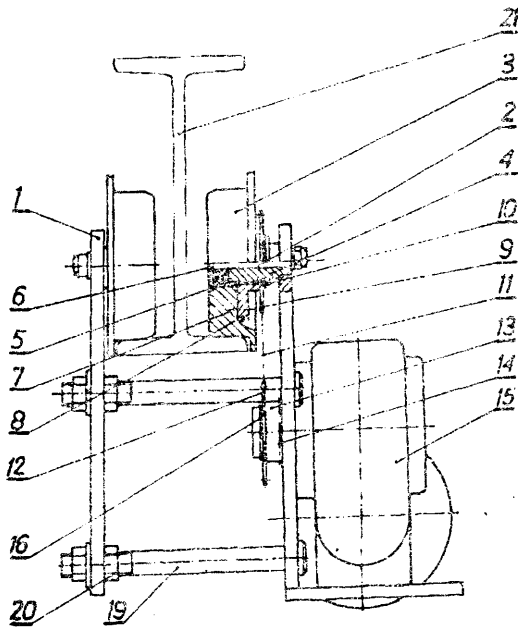


Fig. 1

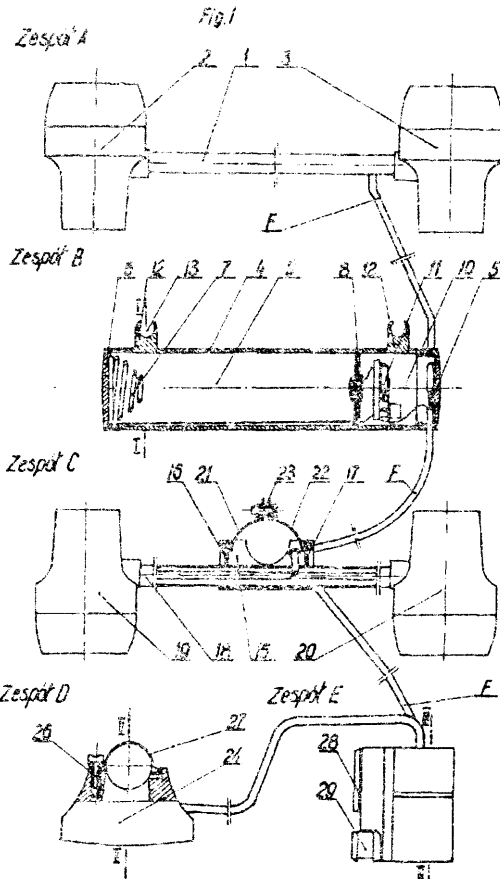
U1(21) 91167 (22) 90 10 11 5(51) B62J 6/00

(75) Kaczmarek Stefan, OSTRÓW WIELKOPOLSKI

(54) Zestaw do sygnalizacji wizualnej i akustycznej, zwłaszcza dla rowerów

(57) Zestaw składa się z tylnego zespołu sygnalizacji zmiany kierunku jazdy (A), zespołu zasilania (B), przedniego zespołu sygnalizacji zmiany kierunku jazdy (C), zespołu elektrycznego; sygnalizacji dźwiękowej (D) oraz zespołu przełączników (E). Wszystkie zespoły połączone są w obwód wielożyłowym przewodem elektrycznym (F).

(7 zastrzeżeń)



U1(21) 91560 (22) 90 12 07 5(51) B62M 1/02

(30) MTP-POZNAŃ 10 06 90

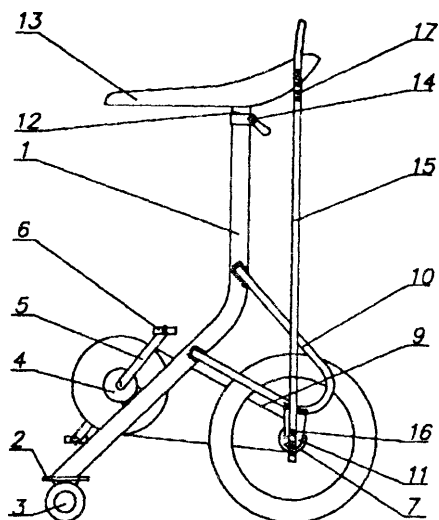
(71) ROMET Zakłady Rowerowe, BYDGOSZCZ

(72) Gutkiewicz Henryk, Ziętak Wojciech, Wolff Ryszard, Ostrowski Marek

(54) Pojazd o napędzie rowerowym

(57) Pojazd o napędzie rowerowym składa się z rury głównej (1) i rury tylnej (10), w której zamocowane jest koło tylne napędzane przez łańcuch (9) za pomocą mechanizmu korbowego (5) z pedałami (6). Dolny koniec rury głównej (1) zaopatrzony jest w płytkę (2), do której rozłącznie przytwierdzony jest mechanizm rolkowy (3). Pojazd charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w pałąk (15), którego dolne końce zamocowane są do osi koła tylnego natomiast górna, łukowata część do siodła (13) i wystaje poza jego płaszczyznę.

(3 zastrzeżenia)



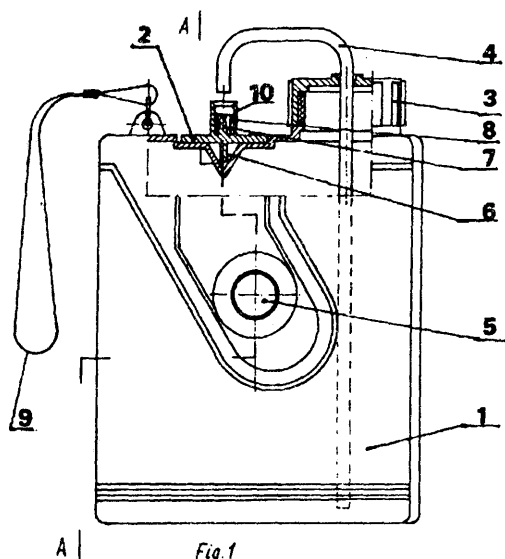
UI(21) 91159 (22) 90 10 10 5(51) B65D 1/02

(75) Iwański Leszek, WARSZAWA

(54) Pojemnik na **pliny**

(57) Pojemnik zawiera zbiornik (1) zaopatrzony w gwintowany króciec z nakrętką (3), w której umieszczona jest przesuwne rurka (4), w występy boczne (5), służące do blokowania ruchomej części nakładanej (2) zaopatrzonej w listwę ustalającą (6), stożek (7), uszczelkę pierścieniową (8) i gniazdo, w które wprowadzany jest zagięty koniec rurki (4). Na górnej powierzchni zbiornika (1) znajduje się uchwyt (9).

(1 zastrzeżenie)



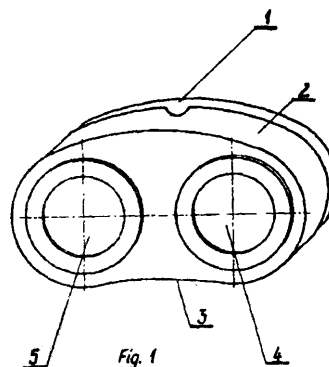
UI(21) 91142 (22) 90 10 05 5(51) B65D 85/36

(75) Gienza Kazimierz, GRUDZIĄDZ

(54) Pojemnik na **kanapki**

(57) Pojemnik na kanapki o kształcie odwzorowującym kromkę chleba, składa się z dwóch części z tym, że obie części: wewnętrzna (1) i dopasowana suwliwie do niej zewnętrzna (2) mają podstawę (3) wymodelowaną łukowo dużym promieniem.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91140 (22) 90 10 05 5(51) B65H 23/02

(75) Jabłoński Roman, GDAŃSK

(54) Urządzenie do zwijania elastycznych taśm, **zwłaszcza bandaży**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia do zwijania elastycznych taśm z jednoosobową obsługą. Urządzenie stanowi zespół naprowadzająco-prostujący (8) elastyczną taśmę (9) nawijaną na wrzeciono (10).

(5 zastrzeżeń)

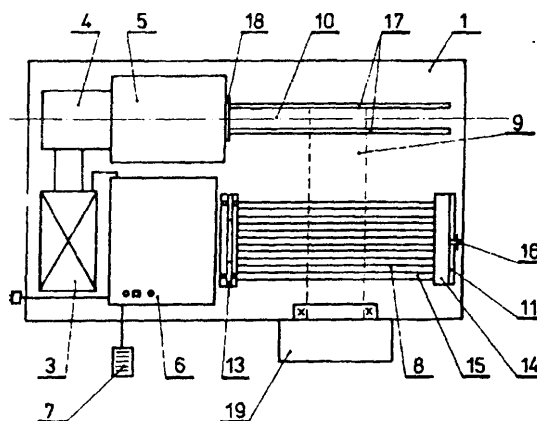


Fig. 2

UI(21) 91541 (22) 90 12 06 5(51) B67B 5/02

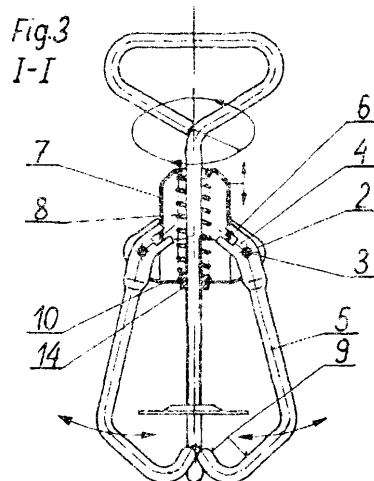
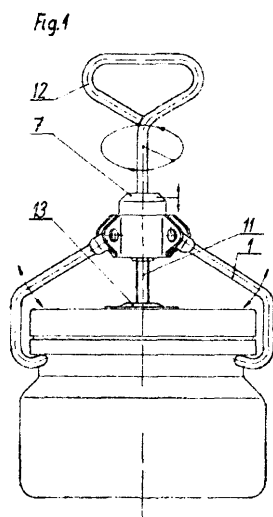
(71) Wielobranżowe Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowo-Usługowe,
SKARŻYSKO-KAMIENNA

(72) Gawlik Jan, Gebala Wiesława, Fornal Lech,
Bernat Halina

(54) **Przyrząd do zamykania słoików**

(57) **Przyrząd** ma trzy łapki (1) osadzone wahlwie w korpusie (2). Każda łapka (1) stanowi dźwignię **dwuramienną** o rozwartych kątowno ramionach (4) i (5). Krótsze ramie (4) dźwigni jest zakończone widelkami (6) osadzonymi w umiejscowionym centralnie w korpusie (2) elemencie (7) osiowo przesuwным, podlegającym działaniu sprężyny (8). Dłuższe ramie (5) dźwigni jest zagięte i tworzy część chwytową (9). Przez element przesuwny (7) i dolną część (10) korpusu (2) przechodzi gwintowany trzpień (11), zakończony z jednej strony pokrętkiem (12), z drugiej stopką (13).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

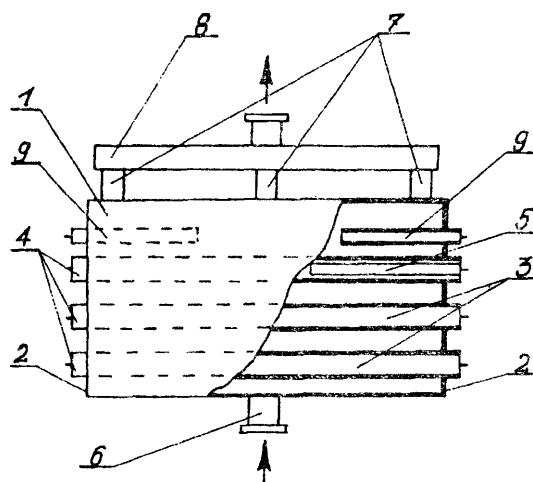
Ul(21) 91611 , (22) 90 12 13 5(51) C01B 31/20

(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, STĘSZEŃ
(72) Józwiak Henryk, Jabłoński Ołaf, Danek Marek

(54) **Parownica, zwłaszcza do ciekłego bezwodnika węglowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest parownica umożliwiająca przemianę stanu dwutlenku węgla CO_2 z fazy ciekłej na fazę gazową. Parownica charakteryzuje się tym, że walczak (1) ma dennicę (2) w których na przelot osadzone są przewody rurowe (3). W części tych rur osadzone są grzałki elektryczne (5) a pozostałe stanowią przewód obiegowy dla dowolnego czynnika grzejącego, na przykład pary wodnej lub gorącej wody z obiegu zwrotnego. W dennicach osadzone są pochwy ochronne (9) dla czujników temperatury.

(1 zastrzeżenie)

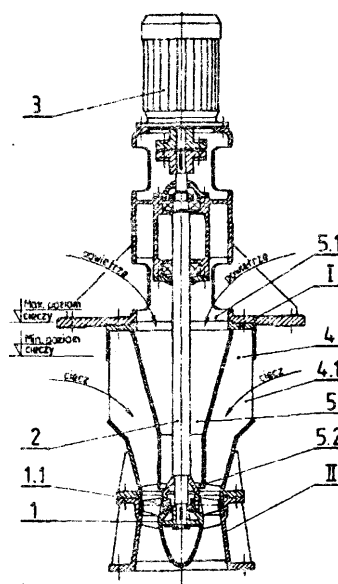


Ul(21) 91146 \ (22) 90 10 08 5(51) C02F 1/20

(71) Warszawska Fabryka Pomp im.
Al.Kowalskiego, WARSZAWA
(72) Grochowski Tadeusz, Urbański Lucjan
(54) **Urządzenie do napowietrzania cieczy**

(57) Urządzenie do napowietrzania cieczy, zwłaszcza ściągów stanowi pompa wirowa, złożona z wirnika śmigłowego (1) osadzonego na wale (2), silnika napędzającego (3), kierownicy wlotowej (I) z komorą cieczy (4) i komorą powietrza (5) i kierownicy wylotowej (II), przy czym komora cieczy (4) i komora powietrza (5) rozmieszczone są symetrycznie względem osi obrotu wirnika (1). Komora cieczy (4) ma wlot (4.1) umieszczony poniżej lustra cieczy, a komora powietrza (5) umieszczona wewnątrz komory cieczy (4) wokół wału (2) ma wlot (5.1) umieszczony powyżej lustra cieczy i wylot (5.2) w pobliżu krawędzi wlotu wirnika (1).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

U1(21) 91148 (22) 90 10 09 5(51) E01C 17/02

(75) Sztyma Jan, KOSZALIN

(54) Bezpiecznik drzwi wejściowych

(57) Bezpiecznik według wzoru użytkowego służy do zablokowania drzwi wejściowych w czasie ich (schylania na czas sprawdzenia osoby wchodzącej. Bezpiecznik charakteryzuje się tym, że element (3) bezpiecznikowy ma postać płytki zamocowanej do drzwi, której końcówka (14) ma kształt teownika i wystaje poza zarys drzwi, natomiast zawias (2) prowadnicy (1) ukształtowany jest z wygiętej płytki. Zawias zamocowany jest do futryny.

(2 zastrzeżenia)

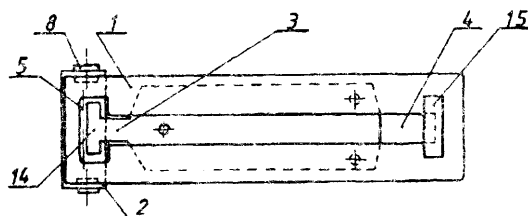


Fig. 1

U1(21) 91141 (22) 90 10 05 5(51) E03B 3/18

(71) SIGMA Leszczyńskie Przedsiębiorstwo
Spółdzielcze Spółdzielnia Osób Prawnych,
LESZNO

(72) Baszyński Marian, Prałat Jan

(54) Filtr wodny

(57) Filtr wodny do stosowania w studniach gospodarstw rolnych, plantacjach uprawowych i w ogrodach ma perforowany, wykonany z ocynkowanej rury korpus (1), którego część filtracyjna zaopatrzona jest obwodowo w otwory przelotowe (2), na powierzchni którego usytuowana jest wykonana z ocynkowanego miękkiego drutu spirala (3) obudowana zewnątrz właściwą siatką filtracyjną (4) i dodatkowo wykonaną z perforowanej blachy cylindryczną obudową (5) o $30 \div 42\%$ czynnej powierzchni przelotowej. Zastosowany korpus (1) w części nadfiltrkowej (6) zaopatrzonej jest zewnątrz w całowy gwint rurowy (7), a w części podfiltrkowej (8) zakończony metalową stopą (9) ukształtowaną u podstawy (11) w postaci stożka (10) i przechodzącą w części wierzchołkowej w wielościenny ostrosłup (13). Uzupełnienie filtra stanowią, w przypadkach stosowania w dużej grubości warstw wodonośnych, identyczne w budowie części filtracyjnej zespoły filtrujące, łączone z nim w części nadfiltrkowej (6).

(2 zastrzeżenia)

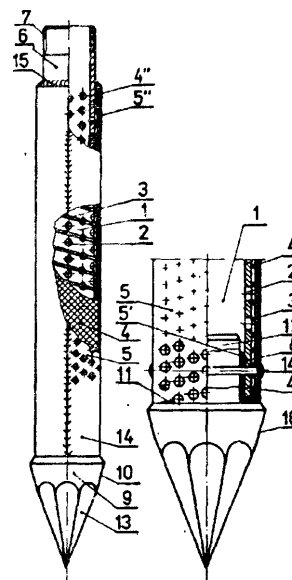


Fig. 1

Fig. 2

U1(21) 91124 (22) 90 10 03 5(51) E04H 1/12

A47F 10/00

(75) Stajek Ryszard, KOSZALIN; Droszcz Adam,
KOSZALIN

(54) Stragan handlowy

(57) Do straganu handlowego (1) przymocowano w sposób rozłączny ścianę lewą (2), ścianę prawą i ścianę przednią (4). Ponadto do konstrukcji (1) przymocowano daszek ruchomy (5). Ściany lewa (2) i prawa mają okno (6), przy czym ściana lewa (2) jest dodatkowo wyposażona w drzwi (7). Ściana przednia (4) składa się z trzech wzajemnie niezależnych modułów. Powierzchnia ściany przedniej (4) jest równa powierzchni daszka ruchomego (5).

(5 zastrzeżeń)

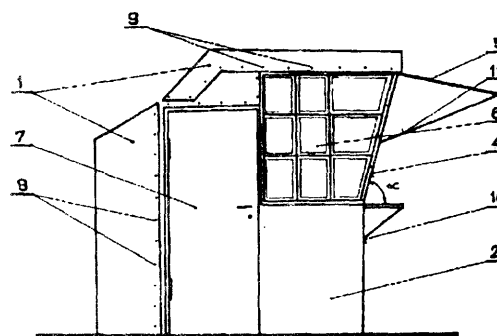


fig. 1

UI(21) 91098 (22) 90 10 02 5(51) E05B 59/00

(75) Szymański Jerzy Zygmunt, WARSZAWA;
Sawicki Marian, WARSZAWA(54) Podzespół mechanizmu ryglującego
zamknięcia, zwłaszcza drzwi

(57) Podzespół charakteryzuje się tym, że ma dwa rygle (3), których końce nie współpracujące z ościeżnicą drzwi są połączone ze sobą łącznikiem (4). Rygle te są usytuowane w prowadnicach (2) przyspawanych do płyty wsporczej (1), przy czym łącznik (4) ma otwór (5) do wprowadzenia popychacza (6) rygli (3) podzespołu, przy czym drugi koniec tego popychacza (6) jest zamocowany do rygla (7) zamka (8).

(1 zastrzeżenie)

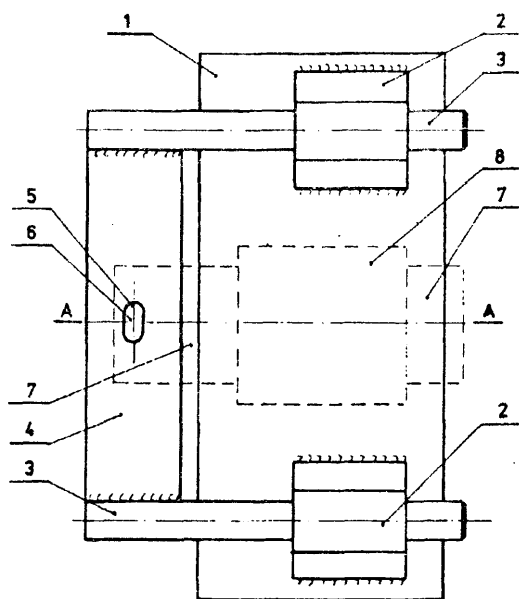


Fig. 1

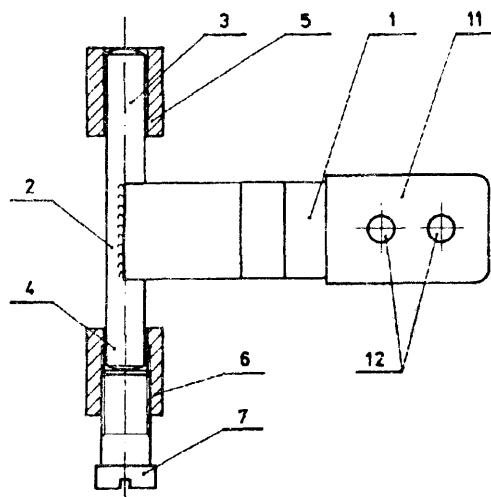


Fig. 1

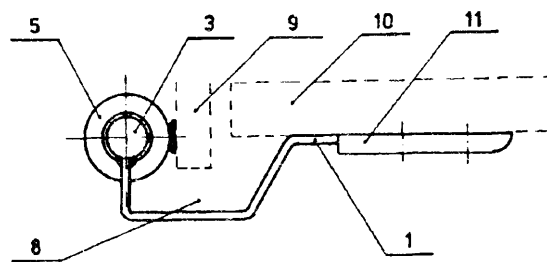


Fig. 2

UI(21) 91158 (22) 90 10 10 5(51) E05F 5/02

(75) Kryński Marek, WARSZAWA

(54) Urządzenie zapobiegające trzaskaniu drzwi

(57) Urządzenie ma część zaczepową (1) i współpracującą z nią część zapadkową (2), której zasadniczy element ma postać pudełka zbliżonego kształtem do prostopadłościanu bez przedniej ścianki. We wnętrzu tego pudełka umieszczona jest płaska listwa (3) mająca oś obrotu (4) zamocowaną w bokach pudełka. Końce tej listwy zakończone są tulejkami ślizgowymi, z których pierwsza tulejka (5) styka się z płaską płytką sprężynującą (6) zespoloną pod kątem prostym z wierzchem pudełka, zaś druga tulejka (8) umieszczona jest na drugim końcu tej płaskiej listwy wystającej poza pudełko.

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 91101 (22) 90 10 02 5(51) E05D 7/04

(75) Szymański Jerzy Zygmunt, WARSZAWA;
Sawicki Marian, WARSZAWA(54) Zawias z regulacją osiowego przesuwu
czopów, zwłaszcza do obrotu drzwi

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia zakresu regulacji zawieszenia elementu obracanego, zwłaszcza ciężkich skrzydeł drzwiowych (10) i nadania zawiasowi funkcji blokady przeciwwyważeniowej.

Zawias charakteryzuje się tym, że ma tylko jedno maszynowe skrzydełko (1) o jednym końcu przyspawanym do sworznia (2). Obydwa gniazda (5) i (6) czopów (3) i (4) sworznia są przelotowe, a w dolne, nagwintowane gniazdo (6) jest wkręcona regulacyjna śruba (7). Część skrzydełka (1) od strony sworznia (2) ma wgłębienie (8) w kierunku ościeżnicy (9) drzwi, a część skrzydełka (1) od strony skrzydeł drzwiowych (10) ma nakładkę (11) z otworami (12) pod śruby.

(1 zastrzeżenie)

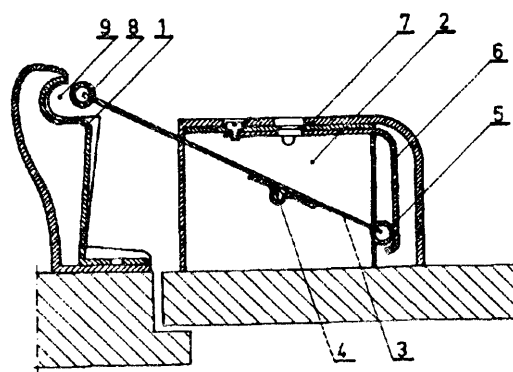


Fig. 1

U1(21) 91099 (22) 90 10 02 5(51) E06B 3/76
E06B 5/10

(75) Szymański Jerzy, WARSZAWA; Sawicki
Marian, WARSZAWA

(54) Drzwi stalowe o zwiększonej odporności na
włamanie

(57) Płyta wewnętrzna (1) skrzydła drzwiowego tworzy prostopadłościan, na którego wygiętych krawędziach bocznych jest zaciśnięta płyta zewnętrzna, **przyczem** płyta wewnętrzna ma poprzeczki wzmacniające (4, 5, 6, 7, 8 i 9) o przekroju w kształcie litery omega. Każdy zawias ma skrzydełko (18) przyspawane do sworznia (19), którego czopy są wprowadzone w gniazda (23) przyspawane do ościeżnicy (16). W gniazdo (23) jest wkręcona śruba regulacyjna. Część skrzydełka (18) od strony ościeżnicy ma wygięcie (25), a z drugiej strony jest płaska i przykręcona do skrzydełka drzwi. Ponadto wewnątrz skrzydła drzwiowego są zamocowane dodatkowe mechanizmy ryglujące złożone z dwóch rygli (31) połączonych łącznikiem (32) i wsuniętych w prowadnice. Łącznik (32) ma otwór na popychacz rygli (31) wkręcony w rygiel zamka dodatkowego.

(3 zastrzeżenia)

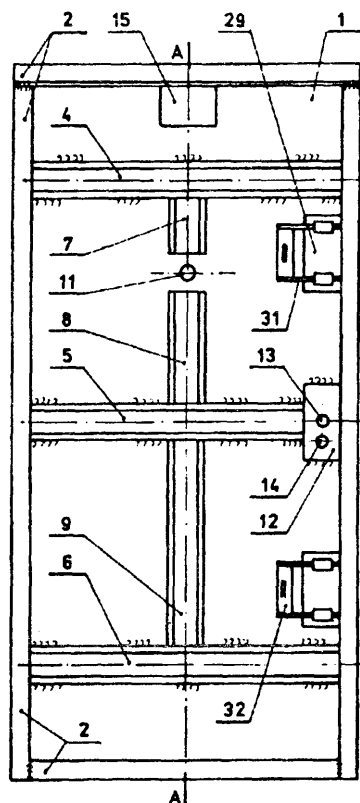


Fig. 1

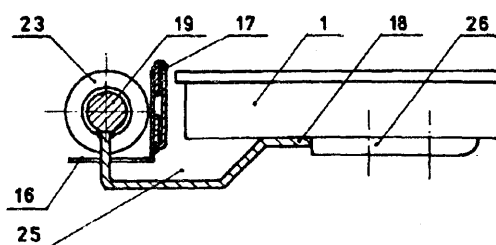


Fig. 6

U1(21) 91100 (22) 90 10 02 5(51) E06B 3/76
E06B 5/10

(75) Szymański Jerzy, WARSZAWA; Sawicki
Marian, WARSZAWA

(54) Skrzydło drzwiowe o zwiększonej odporności
antywłamaniowej

(57) Krawędzie płyty wewnętrznej (1) są zagięte tak, że tworzą prostopadłościan, którego krawędzie boczne i górna są jeszcze raz prostopadle wygięte tworząc wraz z **odwrotnym** wygięciem krawędzi dolnej ramę (2), do której jest zamocowana płyta zewnętrzna przez zagięcie i zaciśnięcie jej obrzeży na tej ramie (2). Ponadto poziome poprzeczki wzmacniające (4), (5), i (6) oraz poprzeczki pionowe (7), (8) i (9) mają przekrój poprzeczny zbliżony do litery omega i są przyspawane do płyty wewnętrznej (1), do której jest również przyspawana montażowa płyta (12) na zamek **podklamkowy**. W płytach: wewnętrznej (1) i zewnętrznej są otwory (11) na wziernik, a w górnej ścianie bocznej skrzydła jest otwór na szufladkę (15) z głośnikiem i baterią.

(3 zastrzeżenia)

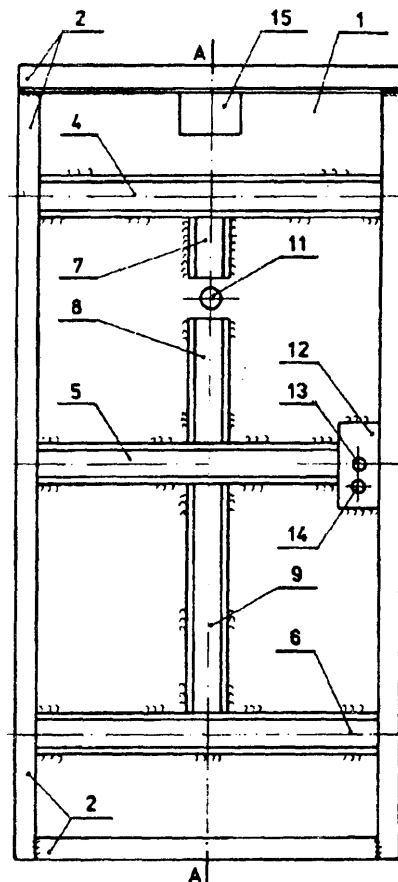


Fig. 1

U1(21) 91169 (22) 90 10 10 5(51) E05C 17/02

(75) Kaczorowski Bolesław, GDAŃSK

(54) Mechanizm blokujący rozwieranego skrzydła
okna

(57) Mechanizm zestawiony jest z korpusu oraz zespołu dźwigni blokującej. Korpus stanowi podstawa mocująca (1) oraz element roboczy (2) zamocowany trwale **do** tej podstawy (1) na wysięgniku (3). Element roboczy ma kształt dwóch zespolonych ze sobą pazurów (4). Zespół dźwigni blokującej zestawiony jest

z wkrętu mocującego (5), elementu pośredniego (6) oraz elementu wykonawczego (7). Element pośredni (6) stanowi płaskownik w kształcie litery U, którego część krzywoliniowa znajduje się wewnątrz ucha (8) wkrętu (5). Pomiędzy krańcami ramion elementu pośredniego (6) znajduje się oś (9), na której obrotowo zamocowany jest element wykonawczy (7). Element (7) ma postać trzpień z uchem (10). Na roboczym końcu trzpień wyposażony jest w dwa pazury (11) zespolone ze sobą.

(1 zastrzeżenie)

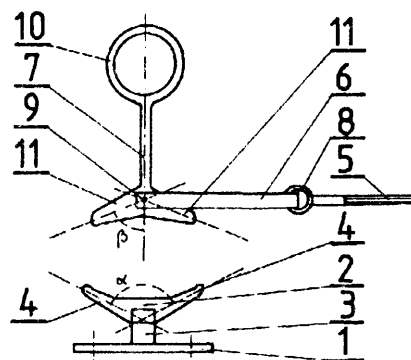


Fig. 1

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

Ul(21) 91128 (22) 90 10 03 5(51) F16H 7/18

(71) **Lubańskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego,**
LUBAN ŚLĄSKI

(72) Kadej Henryk, Majewicz Józef

(54) **Układ napędowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest układ napędowy kompensatora i odmierzacza wątku krosna ATPR.

Układ złożony jest z koła zębatego mechanizmu odmierzającego (4) i z dwóch kół zębatach (1), z których lewe, napędzające umieszczone **na wale** głównym, a prawe napędza kompensator, przy czym pomiędzy nimi na zewnątrz umieszczono płaskie kołnierzowe koło napinające (2) a całość układu jest połączona pasem zębatym (3).

(1 zastrzeżenie)

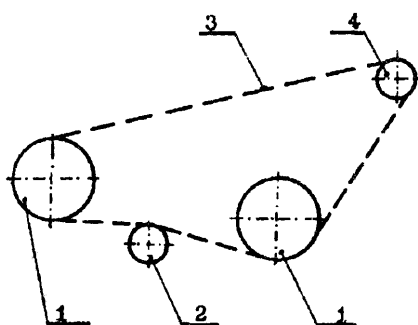


Fig. 1

Ul(21) 91138 (22) 90 10 04 5(51) F16L 55/12

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Wodociągów
i Kanalizacji, JELENIA GÓRA

(72) Wąsowicz Tadeusz

(54) **Korek pneumatyczny**

(57) Korek pneumatyczny służy do zatykania przewodów **wodno-kanalizacyjnych**.

Korek zaopatrzony jest w dwa stożki prowadzące (1 i 2) połączone ze sobą powłoką (6) elastyczną i elementem **teleskopowo-sprężystym** (3). Celem łatwego wprowadzenia do rurociągu korek zaopatrzony jest w prowadnicę (9). Ze stożka (2) wyprowadzony jest przewód pneumatyczny (11) zaopatrzony w manometr kontrolny (12) i wentyl odcinający (13).

(1 zastrzeżenie)

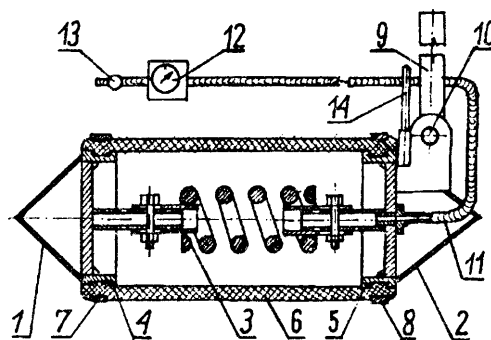


Fig. 1

U1(21) 91361 (22) 90 12 10 5(51) F21L 7/00

(71) PRACA NIEWIDOMYCH Spółdzielnia Inwalidów, CHORZÓW-BATÓRY

(72) Gawęda Wiesław

(54) Latarka turystyczna

(57) Latarka charakteryzuje się tym, że pomiędzy kloszem (13), a podstawą (1) zabudowany jest obrotowo łącznik (9) wyposażony w styki kontaktowe (11) i oprawkę żarówki (12), przy czym podstawa (1) w kształcie otwartego naczynia o przekroju kwadratowym zakończonym u góry okrągłym kołnierzem (2), stanowi pojemnik na baterie i współpracuje z łącznikiem (9) za pomocą usytuowanego na kołnierzu (2) zamknięcia bagnetowego (3).

(3 zastrzeżenia)

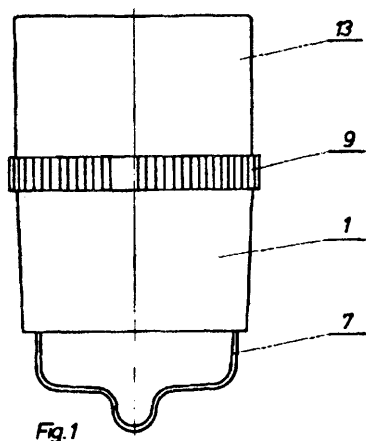


Fig. 1

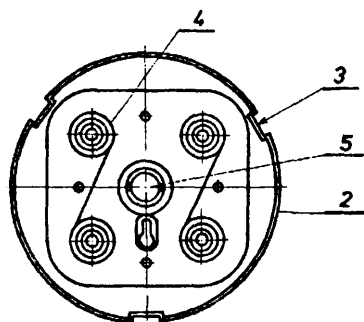


Fig. 2

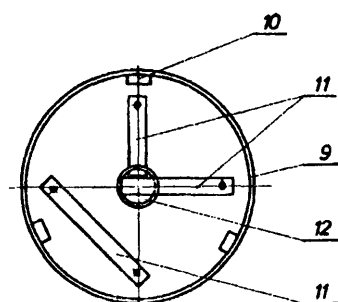


Fig. 3

U1(21) 91134 (22) 90 10 04 5(51) F21L 15/00

F21Q 3/00

(71) POLAM-WILKASY Zakłady Sprzętu Oświetleniowego, WILKASY

(72) Leszczyński Krzysztof, Moro Leszek, Michna Krzysztof, Oleśkiewicz Zbigniew

(54) Oprawka światła przeszkodowego małej intensywności

(57) Oprawa charakteryzuje się tym, że klosz (9), soczewka Fresnella (10) i pierścień osadczy (11) stanowią jeden element konstrukcyjny. Soczewka Fresnella (10) stanowi ścianę boczną klosza (9). Klosz (9) jest zaformowany wtryskowo na pierścieniu osadczym (11) i tworzy z nim połączenie szczelne. Uszczelka (8) w górnej części ma naprzemianległe przewężenia i stanowi amortyzator dla zamków (4).

(1 zastrzeżenie)

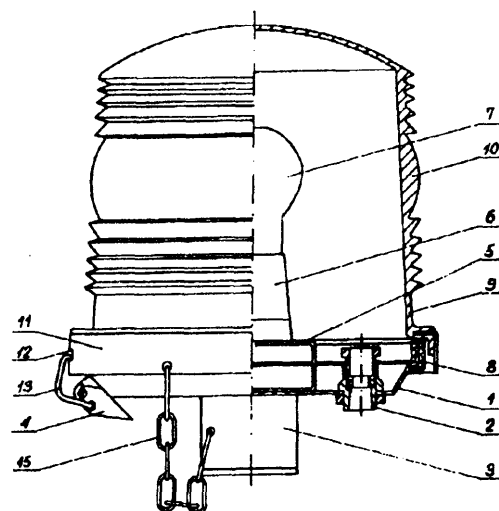


Fig. 4

U1(21) 91637 (22) 90 12 17 5(51) F21V 19/00

H02G 3/26

(75) Kłosowicz Krzysztof, POZNAŃ; Wiśniewski Marek, POZNAŃ

(54) Konstrukcyjne złącze uniwersalne

(57) Złącze charakteryzuje się tym, że metalowe uchwyty (1) przytwierdzone do płytki (2), wykonanej z izolacyjnego materiału, za pomocą śrub (3), mają w przekroju podłużnym kształt zbliżony do kształtu litery S. Uchwyty (1) wykonane są z odcinków blachy, których szerokość w przybliżeniu równa jest szerokości płytki (2).

(1 zastrzeżenie)

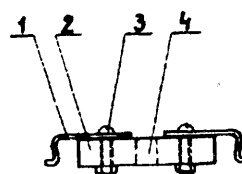


fig. 1

U1(21) 91125 (22) 90 10 03 5(51) F24H 1/26

(75) Uruski Henryk, RYCHTAL

(54) **Kocioł wodny grzewczy**

(57) Kocioł charakteryzuje się tym, że komora paleniskowa (1) osadzona jest w cylindrze wewnętrznym, który wraz z cylindrem zewnętrznym (9) tworzy płaszcz wody technologicznej bojlera (2). Bojler (2) jest zamknięty od góry pierścieniem umieszczonym na wysokości ściany górnej komory paleniskowej (1). Płaszcz wodny (6) kotła jest zawarty między korpusem komory paleniskowej (1) a cylindrem wewnętrznym (8) a od góry ograniczony pokrywą połączoną z cylindrem zewnętrznym (9). Komora konwekcyjna (3) ma postać dwóch pionowych przewodów, z których jeden połączony jest z komorą paleniskową (1) poprzez otwór (16).

(1 zastrzeżenie)

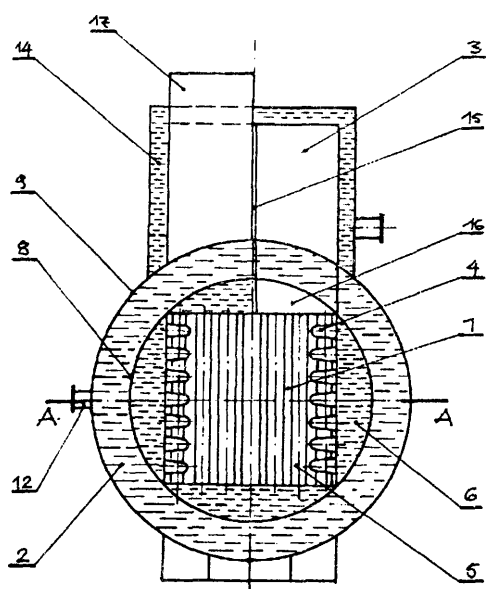


Fig. 7

natomiast w zewnętrznej ścianie (1) pieca, przy każdej retorcie (2) znajdują się kanały - wyczystki (6) zaślepione od zewnątrz korkami ceramicznymi (7). W dolnej części ściany grzewczej znajduje się kanał doprowadzający powietrze do komory spalania.

(1 zastrzeżenie)

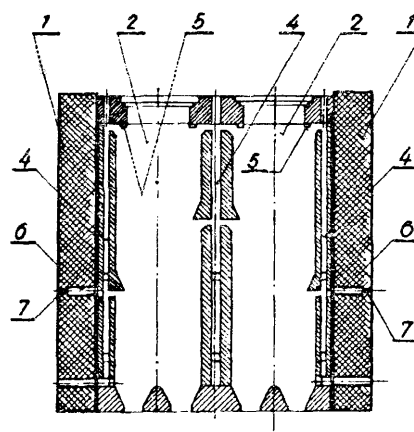


Fig. 1

U1(21) 91097 (22) 90 10 01 5(51) F42B 8/28

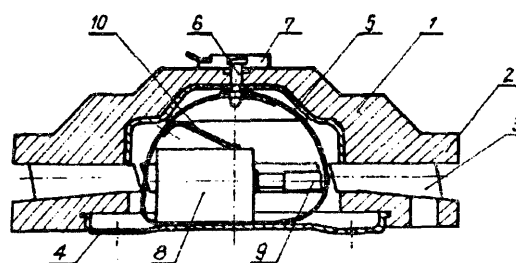
(71) Wojskowe Zakłady Inżynieryjne, DĘBLIN

(72) Sypniewski Bernard, Kosiński Czesław, Karwan Michał, Zieliński Tomasz, Bogusławski Józef

(54) **Mina przeciwpancerna ćwiczebna**

(57) Mina charakteryzuje się sprężystą konstrukcją korpusu, umożliwiającą wielokrotność jej użycia. Mina ma część wypukłą korpusu (1) w postaci czaszy z kołnierzem (2), w którym usytuowane są promieniście kanały (3). We wgłębieniu czaszy części wypukłej umieszczony jest sprężysty pierścień (5) oraz kostka dymna (8) z zapalnikiem i mechanizmem uderzeniowym (9).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91171 (22) 90 10 10 5(51) F27B 5/02

C10B 47/06

(71) Zakłady Elektrod Węglowych "1 Maja", RACIBÓRZ

(72) Kazuba Julian, Bojęs Adam, Trojgo Andrzej

(54) **Piec retortowy do kalcynacji gazowej**

(57) Piec retortowy do kalcynacji gazowej zawiera usytuowane w dwóch pionowych rzędach płaskie retorty (2) oraz ściany grzewcze z poziomymi kanałami spalania o systemie przeciwpodowym, przy czym sklepienie pieca ma odsadzenie (5),

DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 91669 (22) 90 12 20 5(51) G01C 1/02

(71) Akademia Rolnicza, WROCŁAW

(72) Ćmielewski Kazimierz, Krzeszowski Marian

(54) **Przyrząd do ustalania płaszczyzny kolimacyjnej teodolitu**

(57) Przyrząd ma płytę ustawczą (10) ze śrubami mocującymi (11) i z centralnie wykonanym otworem (9). Płyta na swej

części brzegowej ma przesuwnie zamocowany **uchwyt** blokujący (6), za pomocą śruby blokującej (5) i śruby oporowej (7). Górne ramie tego uchwytu ma pionowy wysięgnik (4) z uchwytem mocującym (3) wyposażonym w śruby zaciskowe (2).

(2 zastrzeżenia)

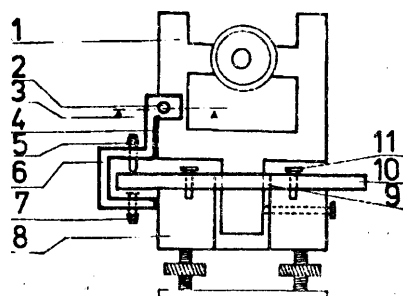


Fig. 1

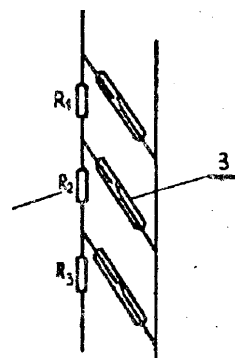


Fig. 2

UI(21) 91120 (22) 90 10 03 5(51) G01F 23/38

(75) Kozak Andrzej, GLIWICE; Kleszcz Tadeusz, GLIWICE

(54) **Urządzenie do ciągłego pomiaru poziomu cieczy**

(57) Urządzenie ma szczelną obudowę (1), wewnątrz której zamontowany jest zespół czujników pola magnetycznego (3) i oporników (4) połączonych **szeregowo-równolegle**. Po obudowie (1) przesuwany jest **plywak** (2) o przekroju pierścieniowym, wewnątrz którego między **zworami** magnetycznymi umieszczone są co najmniej dwa magnesy o zgodnej orientacji biegunów.

(1 zastrzeżenie)

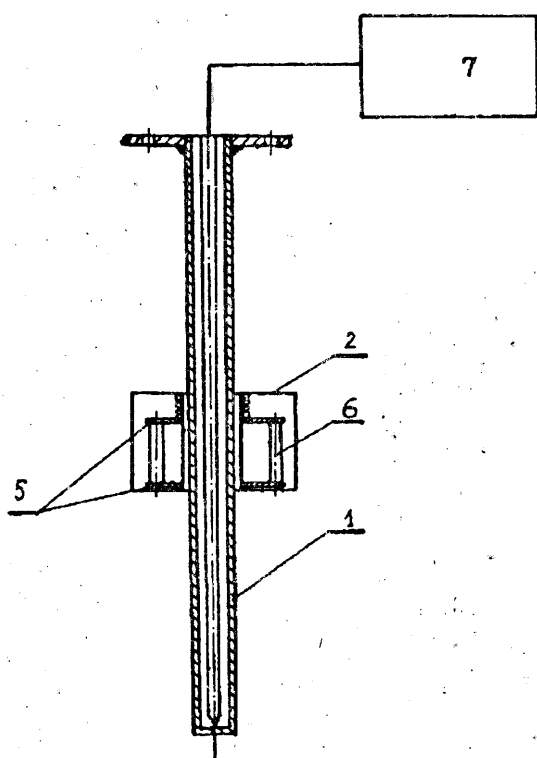


Fig. 1

U1(21) 91177 (22) 901011 5(51) G01F 25/00

(71) MERA-KFAP Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych, KRAKÓW

(72) Bałut Tadeusz, Górski Andrzej, Gredys Stanisław, Kołdun Edward, Sorys Sławomir, Strada Marek, Wiater Paweł, Ziobroń Zdzisław

(54) **Urządzenie do rejestracji parametrów eksploatacyjnych węzłów instalacji grzewczych**

(57) Urządzenie ma **prostokątną** prefabrykowaną obudowę (1) z uchwytami (2) do zawieszania na ścianie lub konstrukcji mechanicznej. W elewacji obudowy (1) są wycięte otwory, w których są zamontowane wyświetlacze (3, 4, 5), diody sznalgacyjne (6), przyciski (7, 8, 9, 10), gniazda (11, 12), schemat synoptyczny (13), tabliczka opisowa (14) oraz zamek (15). W tylnej, dolnej części obudowy (1) są zamontowane dławiki elektryczne (16).

(1 zastrzeżenie)

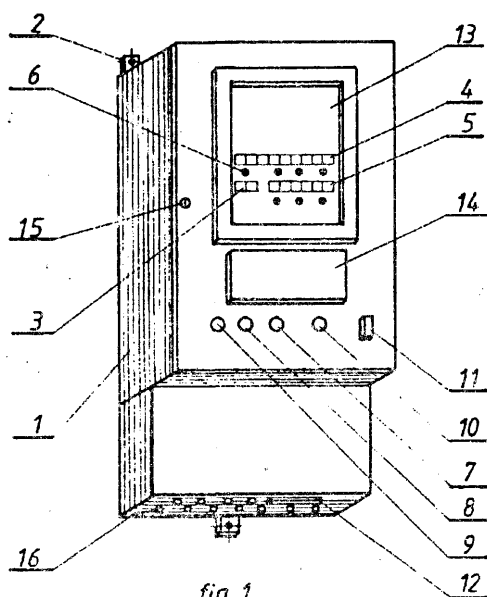


fig. 1

UI(21) 91126 (22) 9 10 03 5(51) G06C 1/00
(75) Wysocki Lech, SZKLARSKA PORĘBA
(54) Liczydło

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest liczydło przeznaczone do nauki odejmowania, zwłaszcza dla szkół podstawowych specjalnych. Liczydło charakteryzuje się tym, że na każdym pręcie (3) ma osiemnaście galek (4). Natomiast pręt (3) symbolizujący rząd najwyższych liczb ma dziewięć galek (4).

(3 zastrzeżenia)

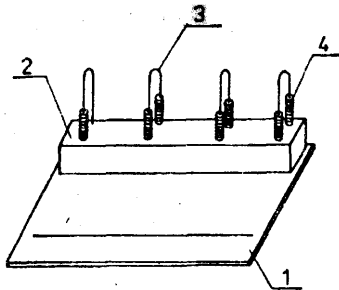


Fig. 1

UI(21) 91176 (22) 90 10 11 5(51) G10F 1/06

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów,
KRAKÓW
(72) Luśniak-Wójcicka Danuta, Sztąba Olgierd,
Cieź Michał

(54) Pocztówka okolicznościowa

(57) Pocztówka charakteryzuje się tym, że arkusz papieru (1) jest złożony potrójnie tak, że dwie jego części tworzą **kieszek** (2). W kieszeni umieszczony jest na stałe, przez przyklejenie, układ elektroniczny pozytywki (3). Wprowadzenie pozytywki (3) stanowi pasek (4) przytwierdzony na stałe przez przyklejenie do wewnętrznej strony arkusza (1) za jego zgięciem. Na zewnętrznych stronach arkusza (1) umieszczone są okolicznościowe obrazki i napisy.

(1 zastrzeżenie)

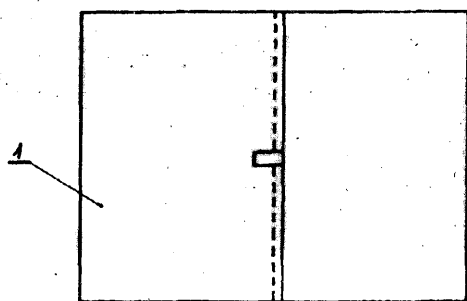


fig. 1

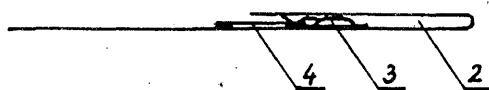


fig. 2

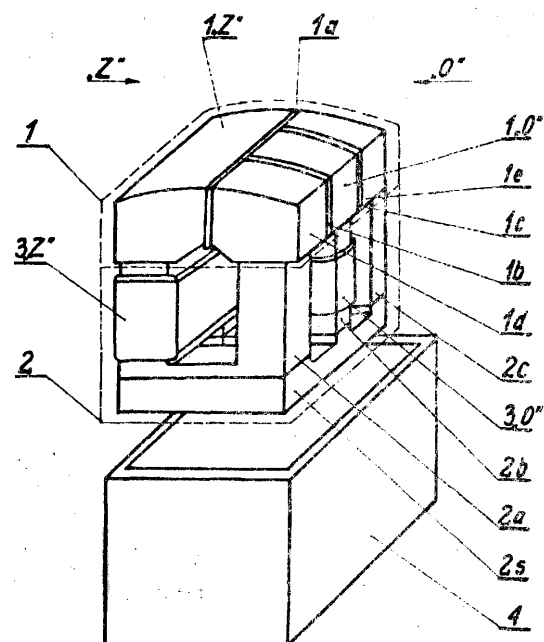
U1(21) 91107 (22) 90 10 03 5(51) G11B 5/187

(71) MERAMAT Warszawskie Zakłady
Urządzeń Informatyki, WARSZAWA
(72) Sobecki Janusz, Parvi Stefan, Seremak
Edward, Malinowski Zdzisław, Rymarczyk
Leszek

(54) Jednoszczełinowa głowica magnetyczna
zapisująco-odczytująca

(57) Głowica zawiera element czołowy (1) w kształcie prostopadłościanu podzielony wzdłuż swego najdłuższego boku szczeliną roboczą (1a) na dwie połowy zapisu "Z" i odczytu "O". Od strony zapisu "Z" element czołowy (1) zawiera rdzeń zapisu (1 "Z"), a od strony odczytu wąski rdzeń odczytu (1 "O") i po jego bokach kolejno **przekładki** niemagnetyczne pierwszą (1 b) i drugą (1 c) oraz przekładki magnetyczne pierwszą (1 d) i drugą (1 e). Wszystkie te elementy są ze sobą połączone na stałe. Jedną z powierzchni elementu czołowego (1) zawierającą wszystkie te elementy stanowi powierzchnię roboczą. Do powierzchni przeciwległej powierzchni roboczej, do elementu czołowego (1) jest **przymocowana** zwora (2), którą stanowią trzy kształtki ferrytowe (2a, 2b, 2c) o kształcie zbliżonym do litery U, przyklejone swoimi środkowymi bokami równolegle do siebie i z odstępem między sobą, do płytki niemagnetycznej (2s). Zewnętrzne kształtki ferrytowe (2a i 2c) są połączone z rdzeniem zapisu (1 "Z") i odpowiadającymi im przekładkami magnetycznymi pierwszą (1d) i drugą (1e). Wewnętrzna kształtka ferrytowa (2b) jest połączona z rdzeniem zapisu (1 "Z") i rdzeniem odczytu (1 "O"). Na część zwory (2) połączoną z rdzeniem zapisu (1 "Z") jest nałożona cewka zapisu (3 "Z"). Na część zwory (2) połączoną z rdzeniem odczytu (1 "O") jest nałożona cewka odczytu (3 "O"). Całość jest umieszczona w korpusie (4).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 91648 (22)901218 5(51) H01B 15/00

(71) RYMER Kopalnia Węgla Kamiennego,
RYBNIK(72) Janik Norbert, Sierny Jerzy, Pyszny Eryk,
Knesz Walerian(54) Pomocnicze urządzenie wieloczynnościowe
do odzyskiwania żył zużytych kabli
energetycznych

(57) Urządzenie stanowi schodkową ramę (1), na końcu której zamocowane jest na dwustronnej dźwigni (5) tnące narzędzie (11), a za nim na pochylonej części stołu zabudowany jest zderzak (14). Na środku stołu ramy (1) zamocowany jest bramowy przewód (6) z przesuwnie umieszczonym silnikiem (9), na którego osi zamontowane są równolegle: tarczowa piła (16) i tarczowa szczotka (17). Pod nimi na płycie (3) stołu osadzony jest przesuwne przewód (19) wykonany w kształcie tulei z rozcięciem wzdłużnym na górnej powierzchni walcowej, osłoniętym z obu stron kątowymi kształtownikami w formie litery Y. Pomocnicze urządzenie nadaje się do odzyskiwania żył miedzianych lub aluminium o różnej izolacji i powłoce.

(1 zastrzeżenie)

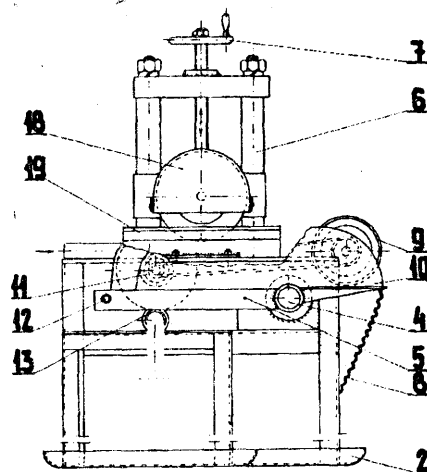


Fig. 2

UI(21) 91102 (22) 90 10 01 5(51) H01H 51/28

(71) PKP Zakłady Wytwórcze Urządzeń
Sygnalizacyjnych, KATOWICE

(72) Swoboda Zygmunt

(54) Przekaznik kontaktronowy

(57) W przekazniku kontaktronowym m nabiegunniki (6) magnetowodu (5) mają po stronie prawego wspornika (2) korpusu (3) cewki (4) kształt łapek z półkolistymi wycięciami (7) obejmującymi łączniki kontaktronowe (8), zaś po stronie wspornika lewego (1) mają również kształt łapek, lecz prostokątnych, ściętych prosto i nieco oddalonych od łączników kontaktronowych (8).

(1 zastrzeżenie)

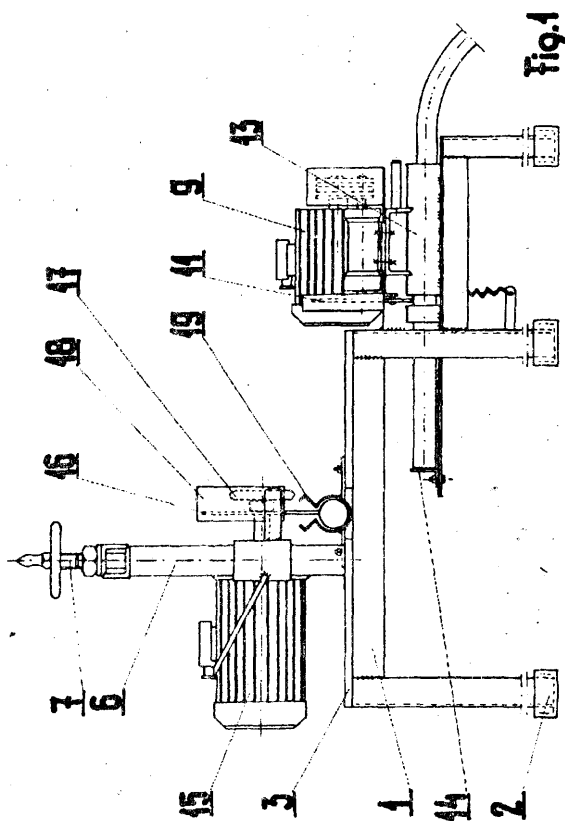


Fig. 1

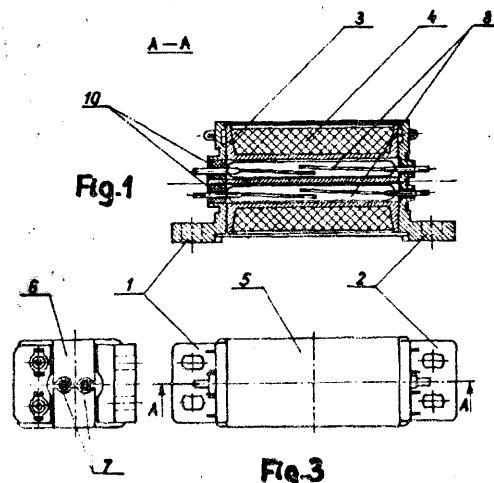


Fig. 2

Fig. 3

U1(21) 91105 (22) 90 10 02 5(51) H01R 23/68

(71) UNITRA-ELTRA Zakłady Radiowe,
BYDGOSZCZ

(72) Małczyk Krzysztof

(54) **Wielostykowe** gniazdo złącza telewizyjnego

(57) W gnieździe odgięcie końcówek połączeniowych (3) i (5) obu rzędów styków (2) i (2a) skierowane jest w stronę rzędu styków gniazdowych (2a) o mniejszej ich ilości. Poza tym gniazdo ma uformowane na trzech bokach korpusu izolacyjnego (1), występy (7) i (8), które usytuowane są na przemian tworząc pryzmy (9).

(2 zastrzeżenia)

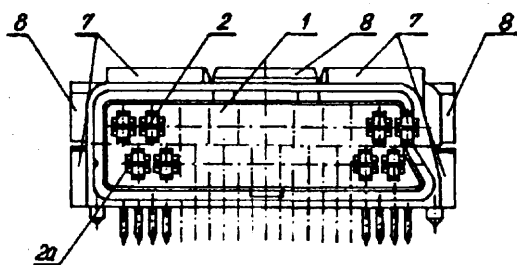


Fig. 1

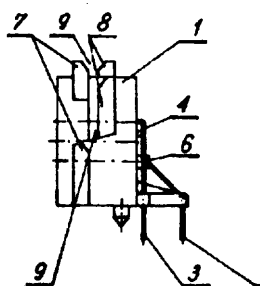


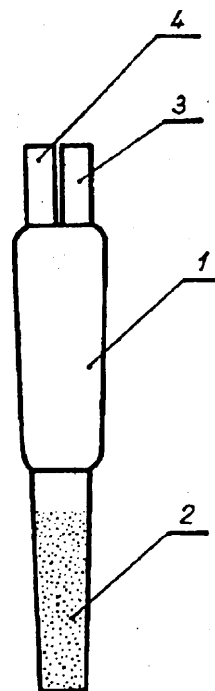
Fig. 2

U1(21) 91137 V (22) 90 10 04 5(51) H01T 21/04

(75) Kubara **Marek**, CZĘSTOCHOWA; Łabuda
Tadeusz, CZĘSTOCHOWA(54) **Samochodowy przyrząd** wieloczynnościowy

(57) Przyrząd zawiera uchwyt (1), w którym z jednej strony jest osadzona metalowa płytka stanowiąca pilnik (2) do styków **przerwywacza**, z drugiej natomiast strony są osadzone metalowe płytki o zróżnicowanej **grubości**, stanowiące szczelinomierze (3, 4).

(1 zastrzeżenie)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 14/1991

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
280511	G01L	48	283223	H05B	57	285372	F04C	40
280800	C09B	32	283225	F23B	44	285680	D06M	34
281306	B21J	13	283228	G01D	47	285681	A61K	7
282387	A63C	9	283233	B28B	18	285682	A61K	6
282396	B62M	22	283234	B28B	18	285942	B60C	21
282718	C01B	24	283235	H02H	55	286042	B21B	13
282877	A61K	7	283236	H03K	56	286072	B08B	12
282888	E04B	37	283238	B21D	13	286145	C07D	29
282912	F24H	46	283241	F16C	41	286301	B01D	11
282926	E04B	36	283242	F16C	41	286302	B01D	11
282966	A23N	4	283243	E01C	36	286441	C07D	29
283039	F01M	40	283244	E01C	35	286563	B65D	23
283040	F22B	44	283245	E01C	35	286573	C23C	34
283057	G03C	50	283246	E21F	39	286574	C07K	30
283082	B26D	16	283247	B26B	16	286575	C07K	30
283110	B63B	22	283248	F16L	43	286590	B29D	19
283111	B63B	23	283249	G06F	52	286711	A61K	7
283124	E04B	36	283250	H02J	56	286976	B62D	22
283138	H01L	55	283253	H01T	55	286981	E06B	38
283139	H01L	54	283258	H01H	53	287004	F16G	41
283158	F42B	47	283259	B23C	14	287039	B29L	19
283166	A61K	7	283261	E21F	39	287072	C12N	33
283167	H04M	57	283263	F22D	44	287083	F24J	46
283172	G06F	51	283264	B23K	15	287122	G01D	48
283173	F16H	42	283265	G05B	50	287133	F21P	43
283176	A63C	9	283267	B23Q	15	287153	H04N	57
283177	C02F	25	283272	B01D	10	287160	C09B	31
283178	G05B	50	283274	G01N	49	287161	C09B	31
283179	A61M	7	283275	C12C	33	287162	C09B	32
283180	G01J	48	283276	B23K	15	287164	G08B	53
283181	A61M	7	283277	A61M	8	287168	B60K	21
283182	F16K	42	283278	F23L	46	287170	A01B	2
283194	E04G	38	283279	C09D	32	287171	A01M	3
283196	E04H	38	283283	C04B	26	287172	A23L	4
283198	E04G	37	283284	F23D	45	287216	B27C	17
283199	C11D	33	283285	E01C	35	287219	B22D	14
283201	E21D	39	283286	C01B	25	287220	C12P	34
283202	B01J	12	283287	B41C	20	287222	A47C	4
283206	G05D	51	283288	C12N	33	287241	C07C	27
283207	F15B	40	283289	C12N	34	287272	F16L	43
283211	G01R	49	283290	A23G	3	287280	A01N	3
283212	G01N	49	283292	G08B	52	287281	A01N	3
283214	B01D	11	283293	C02F	25	287287	G06G	52
283215	A44B	4	283412	A01N	3	287309	G03C	50
283216	B01D	11	283806	G06F	51	287310	C06B	26
283217	C07B	26	283917	B65G	23	287311	C06B	26
283218	F26B	47	284383	C07D	27	287312	C06B	26
283219	A47J	5	284721	C08L	31	287328	A61B	6
283220	B28B	19	285113	C07D	28	287329	A61B	5
283221	B30B	20	285243	C04B	26	287331	A61B	5
283222	A01D	2	285351	C07F	30	287332	A61M	8

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Nr 14 (458) 1991

1	2	3
287458	C07D	28
287562	B30B	20
287575	B32B	20
287583	B22D	14
287601	H01H	54
287620	A01N	3
287630	E04C	37
287641	C07D	29
287681	C08C	31
287805	B42D	21
287812	C07D	27

1	2	3
287840	C07D	28
287882	B65G	24
287934	F16J	42
287935	B27N	17
288035	B01D	10
288148	F28D	47
288280	B23Q	16
288292	F23D	45
288338	C10M	32
288353	B01B	10
288399	B28B	18

1	2	3
288463	B67D	24
288505	B05B	12
288624	F23C	45
288677	C02F	25
288683	B23K	15
288715	A47C	5
288745	F24J	46
288774	A62C	8
288849	H01P	55
288850	G01S	50

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 14/1991

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
90644	A47J	63
90784	B28B	69
90899	B23Q	69
91090	B05B	66
91093	A63K	64
91094	B25H	69
91096	A61B	63
91097	F42B	80
91098	E05B	76
91099	E06B	77
91100	E06B	77
91101	E05D	76
91102	H01H	83
91103	B23P	68
91104	A47B	60
-91105	H01R	84
91107	G11B	82
91108	B01D	65
191110	A47G	63
91111	B60R	71
91112	A47B	60
- 91113	A47B	61
91115	B43K	70
-91116	B43K	70
-91117	A47B	62
91118	A47G	62

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
91120	G01F	81
91124	E04H	75
91125	F24H	80
91126	G06C	82
91127	B23Q	68
91128	F16H	78
91131	A44B	59
91133	B23K	68
91134	F21L	79
91135	A45D	59
91136	B05B	66
91137	H01T	84
91138	F16L	78
91140	B65H	73
91141	E03B	75
91142	B65D	73
91144	B22D	66
91146	C02F	74
91148	E01C	75
91152	B60S	71
91154	A63H	64
91157	B23D	67
91158	E05F	76
91159	B65D	73
91160	B60R	71
91162	B23D	67

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
91163	B23D	67
91164	A61F	64
91165	A47B	61
91166	A47G	62
91167	B62J	72
91168	A45D	60
91169	E05C	77
91170	A46B	60
91171	F27B	80
91172	A47G	63
91173	B61B	72
91174	A47B	61
91175	A63H	64
91176	G10F	82
91177	G01F	81
91178	A01K	59
91296	A44C	59
91361	F21L	79
91541	B67B	73
91560	B62M	72
91611	C01B	74
91637	F21V	79
91648	H01B	83
91669	G01C	80
91714	B29D	70

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE.....	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	10
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	24
DZIAŁ D	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO.	34
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.....	35
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	40
DZIAŁ G	FIZYKA.	47
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	53
	INDEKS NUMEROWY.	85

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE.	59
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	65
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	74
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	75
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	78
DZIAŁ G	FIZYKA.	80
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	83
	INDEKS NUMEROWY.	87

INFORMACJA

o cenach prenumeraty dla czasopisma

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO“
„WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO“

Warunki prenumeraty

1. Z dniem 1 stycznia 1992 r. prenumeratę „Biuletynu Urzędu Patentowego” oraz „Wiadomości Urzędu Patentowego” przejmuje od RSW Urząd Patentowy RP.
2. Wpłaty za prenumeratę przyjmowane są tylko na okresy kwartalne.
3. Wpłaty na prenumeratę przyjmuje Urząd Patentowy RP 00-950 Warszawa, Al. Niepodległości 188/192, Konto NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 dział 99, rozdz. 1000 §92.
4. Terminy przyjmowania prenumeraty:
na kraj: do 20 XI na I kwartał roku następnego
do 20 II na II kwartał
do 20 V na III kwartał
do 20 VIII na IV kwartał
5. Cena prenumeraty na I kwartał 1992 roku wynosi:
dla „Biuletynu Urzędu Patentowego” 90 000 zł
dla „Wiadomości Urzędu Patentowego” 39 000 zł.