

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, **poz. 177**)- dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000. §91

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Numer oddano do składu w kwietniu 1991 r. Ark. druk. 10,5. Pap. **offset. kl.** III 70 g. 61x86.

Nakład 1955 egz + 16 egz. obowiązkowych

Cena 15000 zł

INDEKS 35326

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **Zam. 227/91**

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 12 sierpnia 1991 r.

Nr 16/460/ Rok XIX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy **WIPO ST 16**) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNALAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

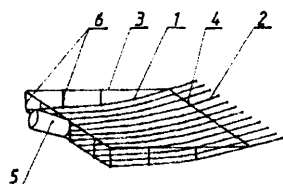
A2(21) 287678 (22)901108 5(51) A01D 9/02

(75) Nowak Stanisław, WSOLA

(54) **Widły wielozębne**

(57) Widły tworzą konstrukcję przestrzenną utworzoną z elementów o jednakowym przekroju, składającą się z ramki dolnej (1) z zębami (2) i ramki górnej (3) z poprzeczką (4) uchwytu (5) i podpórek (6) łączących ramki dolną i górną. Elementy widel pozostają połączone trwale zgrzeiną lub spoiną.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 287881 (22) 90 11 22 5(51) A01D 34/64

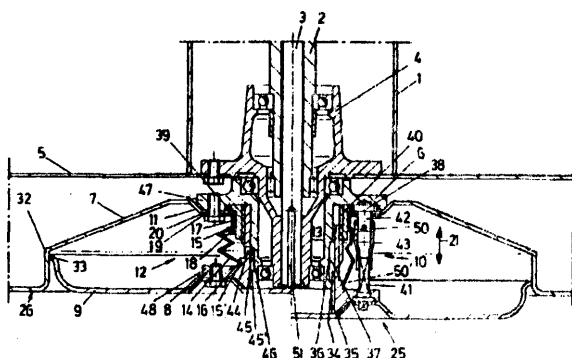
(31) G 89 13 838.4 (32) 89 11 23 (33) DE
P 40 33 736.7 24 10 90 DE

(71) Alois Pöttinger, **Maschinenfabrik**
Gesellschaft mbH, GRIESKIRCHEN, AT

(72) Leposa Wolfgang, Lehner Josef

(54) **Rotacyjny przyrząd tnący maszyny żniwnej**

(57) Rotacyjny przyrząd tnący maszyny żniwnej ma dwa wirniki, które są każdorazowo ułożyskowane na leżącej u góry



ramie przyrządu tnącego za pomocą wałka napędowego (3). Talerz koszący (5) jest połączony nieobrotowo za pomocą piasty (4) z wałkiem napędowym, na którym co najmniej jeden talerz podpierający (6, 8) jest regulowany w swoim odstępie od talerza koszącego (5) przy pomocy urządzenia do przestawiania pionowego (10). Łożyskowanie talerza podpierającego (13) i urządzenie do przestawiania pionowego (10) jest chronione za pomocą uszczelki (12) w postaci mieszka falistego (14) lub szeregu rur z otuliną (17) przed przenikaniem zanieczyszczeń i wilgoci.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 283656 (22) 90 02 05 5(51) A01K 1/02

(71) Państwowe Gospodarstwo Rolne,
BIEGANÓW

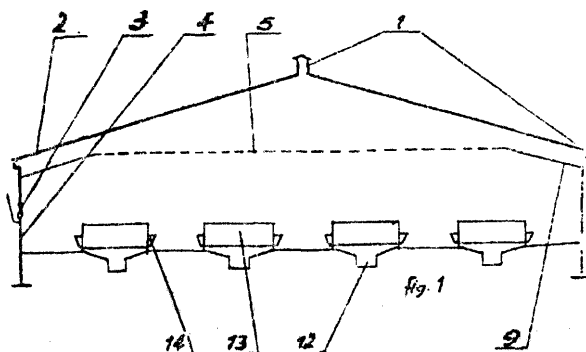
(72) Franczak Józef, Górski Leon, Jodko
Zygmunt, Jankowska Katarzyna, Kraszewski
Wiesław, Nosewicz Jan, Pawiński Jan,
Kuczyński Tadeusz, Kraska Wiesław

(54) **Wychowalnia, zwłaszcza warchlaków w warunkach tuczu przemysłowego**

(57) W budynku wychowalni zainstalowany jest, w sposób umożliwiający regulację położenia "oddychający" strop (5), ustalający wymaganą kubaturę budynku i zapewniający przepływ do wnętrza budynku powietrza nawiewającego szczelinami (1) w połaci dachowej (2). Ponadto wbudowane są w zewnętrznych ścianach (4) wywiewne wentylatory (3) o wydajności zsynchronizowanej w sposób automatyczny z ilością zużytego powietrza.

Wzdłuż osi budynku, nad gnojowicowymi kanałami (12) usytuowane są baterie odchovu warchlaków z wbudowanymi autokarmnikami (14) w każdym kojcu (13).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 286094 (22) 90 07 17 5(51) A01N 43/48 A
C07D 231/06 B

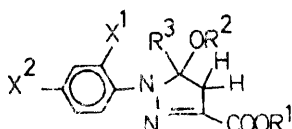
(31) P 39 23 649.8 (32) 89 07 18 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT
NAD MENEM, DE

(54) **Środek ochrony roślin**

(57) Środek zawiera związki o wzorze 1, w którym X i X niezależnie od siebie oznaczają chlorowec albo chorowcoalkil, R¹ oznacza wodór, alkil albo alkiloksyalkil, R² oznacza alkil albo chlorowcoalkil i R³ oznacza wodór, alkil, alkenyl albo alkiny, i obojętne nośniki albo inne zwykle pomocnicze środki do preparatów.

(8 zastrzeżeń)



Al(21) 283644 (22) 90 02 05 5(51) A23C 19/09 A

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna
im. M. Oczapowskiego, OLSZTYN

(72) Szpendowski Jerzy, Śmietana Zbigniew,
Fornal Łucja

(54) Sposób modyfikacji białka mleka do procesu ekstruzji

(57) Sposób modyfikacji białka mleka do procesu ekstruzji poprzez pasteryzację mleka, wydzielenie skrzepu, jego krojenie, dogrzewanie i suszenie a następnie poddanie ekstruzji charakteryzuje się tym, że do spasteryzowanego i ochłodzonego mleka wprowadza się roztwór kwasu mlekowego lub solnego do osiągnięcia przez mleko pH 5,2-5,6 i pozostawia na okres 20-30 minut celem osiągnięcia 0,15 - 0,30 milimola 1 litr mleka wapnia związanego z białkiem, następnie przy pomocy enzymu koagulującego wydziela się białko a otrzymany skrzep kroi się, dogrzewa i odczerpuje serwatkę po czym skrzep przekazuje się do kąpieli zawierającej 1-10% roztwór NaCl lub Na₂HPO₄ lub cytrynian sodu o temperaturze 60-80°C gdzie przebywa 1-5 minut przy ciągłym mieszaniu a tak otrzymany koagulat po oddzieleniu od kąpieli płucze się wodą, prasuje, rozdrabnia mechanicznie, suszy do wilgotności 10-20% i ekstruduje w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 283671 (22) 90 02 05 5(51) A23C 19/09 A

(71) Zakład Przetwórczy Kazeiny, MUROWANA
GOSLINA

(72) Śmietana Zbigniew, Szpendowski Jerzy,
Płodzień Józef Tadeusz, Dudkiewicz
Stanisław, Rabiański Tadeusz

(54) Sposób modyfikacji białek mleka metodą ekstruzji

(57) Sposób otrzymywania modyfikowanych białek mleka metodą ekstruzji przez wydzielenie koagulatu, oddzielenie serwatki, płukanie koagulatu wodą, prasowanie i rozdrabnianie charakteryzuje się tym, że koagulat białkowy suszy się do wilgotności 5-8%, rozdrabnia do granulacji poniżej 0,5 mm, po czym wprowadza się 15-30% -owy roztwór wodorotlenku sodu lub wapnia lub amonu w ilości 50-150 ml/1 kg suchej masy białka i poddaje procesowi ekstruzji w czasie 5-15 sekund.

(1 zastrzeżenie)

A3(21) 283694 (22) 90 02 07 5(51) A23J 3/10 A
(61) 280620

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, OLSZTYN

(72) Żuraw Józef, Surażyński Aleksander,
Chojnowski Władysław, Jęsiak Zdzisław,
Poprawska Kazimiera

(54) Sposób wytwarzania kazeiny

(57) Sposób dotyczy wytwarzania kazeiny o wysokiej czystości chemicznej i mikrobiologicznej, stosowanej w przemyśle spożywczym, chemicznym, fotograficznym, farmaceutycznym, elektronicznym.

Sposób charakteryzuje się tym, że spasteryzowane i zakwaszone mleko w niskiej temperaturze poddaje się napowietrzaniu przed jego podgrzaniem i koagulacją, zwiększając jego obojętność o 10-90%, a następnie podgrzewa się i koaguluje w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)

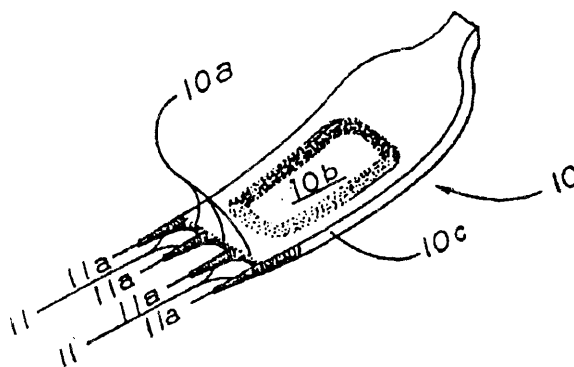
Al(21) 283524 (22) 90 01 30 5(51) A47G 21/02 A

(75) Kinsey Walter J., NAPLES, US

(54) Widelec

(57) Widelec charakteryzuje się tym, że zęby (11) wystają wzdłuż równoległych osi z przedniego krańca płaskiej części głównej biegnącej od rączki widelca. Część główna ma szerokość nieco większą od odległości mierzonej wzdłuż podstaw szeregu zębów. Płaska, główna część widelca na swojej górnej powierzchni ma zasadniczo prostokątne zagłębienie (10b). Długość zębów w przybliżeniu wynosi jedną piątą długości głównej części widelca. Wszystkie powierzchnie, które łączą zęby w płaską część główną są zakrzywione, a wszystkie powierzchnie widelca są polerowane podczas jego wytwarzania.

(8 zastrzeżeń)



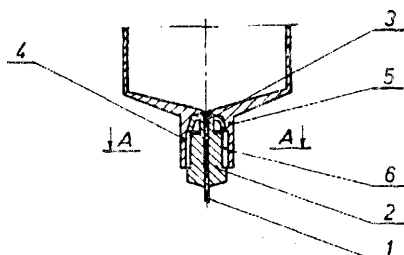
A1(21) 283596 (22) 90 01 31 5(51) A61B 17/06 A

(75) Petrycki Jerzy, GLIWICE

(54) Igła jednorazowego użycia

(57) Igła jednorazowego użycia charakteryzuje się tym, że oprawa (2) z gniazdem (5) jest połączona za pomocą zaczepu (3) na końcu cylindrycznej oprawy (2) oraz zaczepów (6) w cylindrycznej części (4) końcówki strzykawki.

(2 zastrzeżenia)



Svetlana Vasilievna, Stoicheva Lidia
Alexandrovna

(54) Trykotowa podkładka siatkowa

(57) Trykotowa podkładka charakteryzuje się tym, że komórki (3) umieszczone są w porządku matrycowym. Pętlowe kolumnienki (4) splotu dzianiny umieszczone są parami i tworzą dwa przeciwległe boki komórki (3). Pary pętlowych kolumnienek (4) są połączone przeciągaczami (5), które tworzą dwa inne boki komórki (3) i wyrobione są z tych samych nici, co i pętliki pętlowych kolumnienek (4). Przeciągacze (5) przełożone są przez kilka rzędów pętelek (6) par (A).

(4 zastrzeżenia)

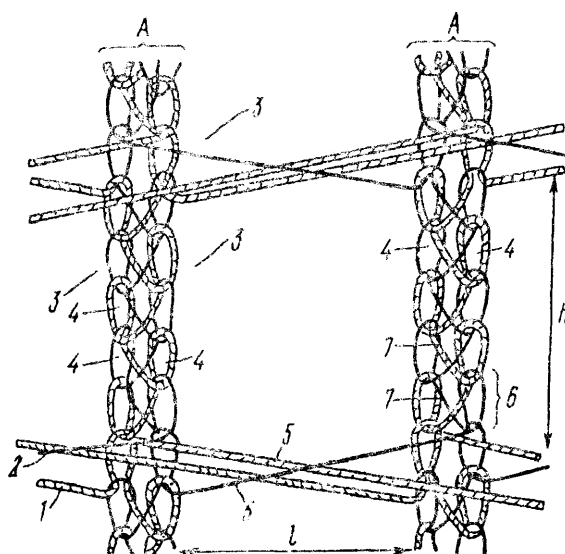
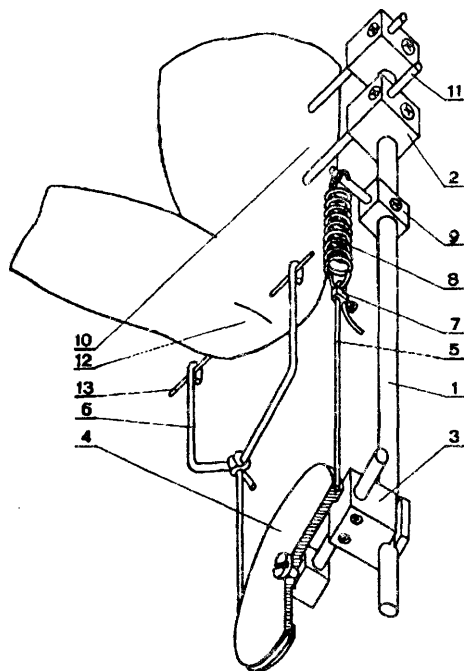
Al(21) 283664 (22)90 02 07 5(51) A61F 5/04

(75) Deszczyński Jarosław, WARSZAWA;
Karczmarczyk Tadeusz, WARSZAWA;
Oleksiak Bogdan, WARSZAWA; Tkaczyk
Mariusz, WARSZAWA

(54) Zestaw do leczenia wyciągiem złamań w
obrębie kończyn

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że bloczek (4) połączony jest z szyną (1) poprzez zespół zaciskowy (3) pozwalający ustawiać i ryglować jego położenie. Drugim końcem cięgno (5) połączone jest, korzystnie poprzez przesuwany i blokowany na nim zacisk cięgna (7), z umocowanym na szynie (1) układem napinającym mającym sprężynę śrubową (8).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 283555 (22)90 0130 5(51) A61G 7/08 A

(71) Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego,
ŻYWIEC

(72) Piechota Eugeniusz, Adamczyk Genowefa,
Pawlus Władysław

(54) Wózek do transportu chorych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wózka, w którym istniałaby możliwość ustawiania leża w pozycji Trendelenburga i anty-Trendelenburga.

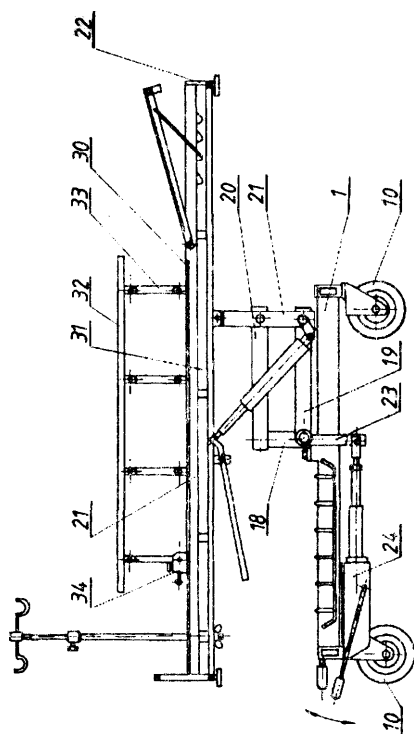
Wózek charakteryzuje się tym, że jego podstawa (1) zbudowana jest z prostokątnej ramy wykonanej z rur o przekroju prostokątnym, w narożnikach której umocowane są na obrotnicach koła (10) jezdne zaopatrzone w sprzężone z sobą mechanizmy jednoczesnego blokowania koła i obrotnicy. Górne końce pionowych wsporników (21) pantografowego mechanizmu unoszenia leża połączone są obrotowo z leżem (22), natomiast ich dolne końce połączone są również obrotowo z dolnym końcem blokowanej sprężyny gazowej, której górny koniec połączony jest obrotowo z ramą leża (22), przy czym umieszczony w tłoczysku sprężyny gazowej popychacz blokady połączony jest z dźwignią blokady.

(5 zastrzeżeń)

Al(21) 283521 (22) 90 01 30 5(51) A61F 13/16

(71) VITEBSKY TEKHOLOGICHESKY
INSTITUT LEGKOI
PROMYSHLENNOSTI, WITEBSK, SU;
VSESOJUZNY
NAUCHNO-ISSLEDOVATELSKY
INSTITUT TEXTILNO-
GALANTEREINOI
PROMYSHLENNOSTI, MOSKWA, SU

(72) Charkovsky Alexandr Vladimirovich, Filatov
Vladimir Nikolaevich, Adamian Arnold
Aramovich, Kovarsky Alexandr Vasilievich,
Udarov Vadim Evgenievich, Dobysh



Zespół charakteryzuje się tym, że przytwierdzony do ramy nośnej (1) korpus (3) obrotnicy będący jednocześnie pierścieniem zewnętrznym łożyska współpracuje poprzez kulki (4) z częściami (5,6) pierścienia wewnętrznego zaopatrzonego w śruby rozpirające i ściągające (8) obie te części dla regulacji luzu łożyskowego. Górna część (6) pierścienia wewnętrznego jest wyprowadzona ponad pierścień zewnętrzny i stanowi płytę montażową dla kolumny oraz dla zatrzaskowej dźwigni blokady (13) obrotu.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 283536 (22) 90 01 29 5(51) A61K 35/64 A

(75) Ryszka Florian, SOSNOWIEC; Dolińska Barbara, KATOWICE; Ryszka Azalina, SOSNOWIEC

(54) Sposób otrzymywania suchego i stabilnego wyciągu **propolisu**

(57) Sposób realizuje się przez mieszanie alkoholowego wyciągu propolisu o różnym stężeniu z odpowiednią ilością podłoża o właściwościach buforujących, w tym przypadku z wodorocytrynianem magnezu. Koncentrat propolisowy dodaje się do wodorocytrynianu magnezowego w stosunku wagowym 1:1-1:20. Uzyskaną mieszaninę przesiewa się przez sito i suszy w temperaturze $15 \pm 30^\circ\text{C}$.

(5 zastrzeżeń)

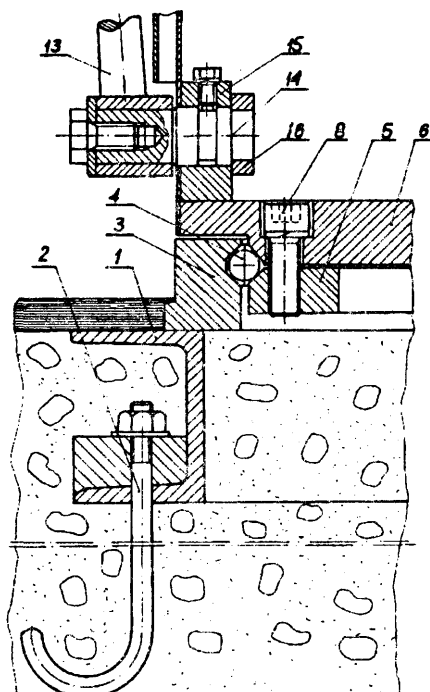
Al(21) 283504 (22) 90 01 29 5(51) A61G 13/02 A

(71) ORMED Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej, WARSZAWA

(72) Budzyński Bogdan, Kapela Zbigniew, Koreiwo Jan, Maciak Seweryn, Pawlus Władysław, Pyzowski Jerzy

(54) **Zespół osadco-obrotnicowy, zwłaszcza kolumny stołu operacyjnego**

(57) Zespół przeznaczony jest do posadowienia w stropie podłogi sali operacyjnej kolumny chirurgicznego stołu operacyjnego, obracania jej wokół osi prostopadłej do podłogi oraz ustalania jej położenia w żądanych położeniach.



Al(21) 283192 (22) 90 01 03 5(51) A61K 35/78

(75) Ryszka Florian, SOSNOWIEC; Bialik Włodzimierz, SOSNOWIEC; Dolińska Barbara, KATOWICE; Tunio-Jaworski Roman, RUDA ŚLĄSKA; Jaworski Edmund, BYTOM; Krzykalska Anna, SOSNOWIEC

(54) **Sposób wytwarzania maści dla celów dermatologicznych**

(57) Sposób wytwarzania maści dla celów dermatologicznych charakteryzuje się tym, że ekstrakt wodny rodzynek homogenizuje się z fazą olejową w temperaturze $10-95^\circ\text{C}$, przy czym stosunek fazy wodnej do fazy olejowej wynosi od 5 do 0,5.

(7 zastrzeżeń)

Al(21) 283317 (22) 90 01 15 5(51) A61K 37/38

(75) Ryszka Florian, SOSNOWIEC; Dolińska Barbara, KATOWICE; Smorąg Zdzisław, BALICE

(54) **Sposób otrzymywania preparatu "Gonadostymuliny-S depo"**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że hormon (folitropinę) zawieszają w roztworze w postaci cząstek o wymiarach $0,5-50 \mu\text{m}$, a korzystniej $2-10 \mu\text{m}$, przy czym zawiesinę wytwarza się przez doprowadzenie pH roztworu folitropiny do 6,0-9,0, a korzystniej pH 7,0-8,0 w obecności jonów metali dwuwartościowych.

(4 zastrzeżenia)

Al(21) 286914 (22) 90 09 14 5(51) A61K 39/00

(31) 07/407487 (32) 89 09 14 (33) US

(71) Baxter International Inc., DEERFIELD, US

(72) Hardwick R. Alan, Smith Alan K., Lake William C., Chenoweth Dennis

- (54) Sposób wytwarzania środka farmaceutycznego, sposób otrzymywania ustalonej ilości przeciwciała z płynu fizjologicznego, urządzenie do selektywnego izolowania specyficznej populacji docelowego przeciwciała i zestaw do wyodrębniania przeciwciała

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka farmaceutycznego zawierającego specyficzną populację docelowego przeciwciała w dopuszczalnym farmakologicznie nośniku z płynu fizjologicznego, w Komorze wyposażonej w co najmniej jeden wlot i wylot, polegający na tym, że płyn fizjologiczny poddaje się zetknięciu z osadzonym na stałym nośniku antygenem selektywnym względem specyficznej populacji docelowego przeciwciała, następnie usuwa się z komory płyn fizjologiczny, przemywa się komorę dopuszczalnym płynem, płuczącym, odprowadza się płyn płuczący z komory, wprowadza się do komory dopuszczalny farmakologicznie roztwór elucyjny i usuwa się roztwór elucyjny z komory.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób otrzymywania ustalonej ilości przeciwciała specyficznego względem alergenu z płynu fizjologicznego, do immunoterapeutycznego leczenia reakcji uczuleniowej na specyficzny alergen, polegający na tym, że dodaje się wystarczającą ilość powyższego płynu i wystarczającą do związania powyższej ustalonej ilości specyficznego względem alergenu przeciwciała ilość cząstek pokrytych alergenem, następnie inkubuje się w komorze powyższy płyn i pokryte alergenem cząstki w ciągu okresu czasu wystarczającego dla związania przeciwciał specyficznych względem alergenu z cząstkami pokrytymi alergenem; oddziela się specyficzne względem alergenu przeciwciała związane z pokrytymi alergenem cząstkami od niezwiązanego płynu; usuwa się niezwiązany płyn z komory; przemywa się w komorze cząstki pokryte alergenem w celu usunięcia niespecyficznie zaadsorbowanych substancji; dodaje się ilość dopuszczalnego fizjologicznie roztworu elucyjnego potrzebną do wyeluowania specyficznego względem alergenu przeciwciała z pokrytych alergenem paramagnetycznych cząstek, lecz mniejszą niż ilość roztworu elucyjnego, jaka jest wymagana dla uzyskaniażądanego stężenia specyficznego względem alergenu przeciwciała; inkubuje się specyficzne względem alergenu przeciwciała związane z cząstkami pokrytymi alergenem z roztworem elucyjnym w ciągu okresu czasu wystarczającego dla wyeluowania specyficznego względem alergenu przeciwciała z cząstek pokrytych alergenem; oddziela się w komorze specyficzne względem alergenu przeciwciała od cząstek pokrytych alergenem, do omawianego specyficznego względem alergenu przeciwciała dodaje się ilość dopuszczalnego fizjologicznie zubożającego buforu potrzebną dla uzyskania roztworu o dopuszczalnej fizjologicznie wartości pH, ale mniejszą niż ilość buforu wymaganą dla uzyskaniażądanego stężenia przeciwciała specyficznego względem alergenu.

Wynalazek dotyczy również urządzenia do selektywnego izolowania specyficznej populacji docelowego przeciwciała i obejmuje zestaw do wyodrębniania przeciwciała.

(55 zastrzeżeń)

A1(21) 288597 (22) 91 01 035(51) A61K 39/395 A

(31)7/460,514 (32)90 0103 (33) US

- (71) International Institute of Cellular and Molecular Pathology, BRUKSELA, BE
(72) Saint-Remy Jean-Marie, Lebrun Philippe, Lebeque Serge, Masson Pierre Lucien, Jacquemin Marc

- (54) Sposób wytwarzania środka farmaceutycznego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka farmaceutycznego polegający na tym, że z ludzkiego osocza izoluje się przeciwciała przeciwko antygenowi wybranemu z grupy antygenów powodujących chorobotwórcze reakcje immunologiczne w chorobie autoimmunizacyjnej i w odrzuceniach przeszczepów, oczyszcza się to przeciwciała, tworzy się kompleks immunologi-

czny antygen z oczyszczonym: przeciwciałem specyficznym w stosunku do antygeny na drodze mieszania antygeny z oczyszczonym przeciwciałem w takim stosunku, że oczyszczono przeciwciała blokuje zasadniczo wszystkie miejsca wiążące antygeny i tak wytworzony kompleks immunologiczny dodaje się do farmakologicznie dopuszczalnego nośnika lub rozpuszczalnika.

Środek farmaceutyczny stosuje się do leczenia różnych zaburzeń immunologicznych, chorób autoimmunizacyjnych, do leczenia i zapobiegania odrzuceniom przeszczepów, a w szczególności do leczenia miastonii gravis i liszaja rumieniowatego układowego.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 283564 (22) 90 02 01 5(51) A61K 47/00 A

- (71) instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA
(72) Gusiew Siergiej, Grzywa Edward, Grickowa Innesa, Gardas Andrzej, Powalił Tatiana, Legocki Marian, Nauman Janusz, Krawczyńska Helena, Grzywa Irena

- (54) Sposób otrzymywania preparatu diagnostycznego do wykrywania autoprzeciwciała tyreoglobuliny w surowicy krwi

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania preparatu diagnostycznego do wykrywania w surowicy krwi autoprzeciwciała tyreoglobuliny, których obecność świadczy o występowaniu procesu patologicznego związanego z autoimmunologicznymi schorzeniami tarczycy. Sposób polega na zastosowaniu jako nośnika mikrosfer polistyrenowych otrzymanych na drodze wodnoemulsyjnej polimeryzacji styrenu w obecności nadsiarczuanu potasu oraz estru alkanolu i kwasu di-p-toluilokarbinolo-orto-fenylene-nokarboksyłowego i dodatkowo naświetlaniu produktu promieniami gamma do uzyskania całkowitej konwersji monomeru na polimer. Do zawiesiny wodnej tak otrzymanego nośnika wprowadza się albuminę ludzką w ilości 1-10 mg/ml w środowisku buforowego roztworu fosforanowego o pH 7,4, po przemyciu dodaje roztwór aldehydu glutarowego i wprowadza ludzką tyreoglobulinę w ilości 0,2 - 10 mg/ml, po czym przemywa się buforem glicynowym i ewentualnie konserwuje.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 283565 (22) 90 02 01 5(51) A61K 47/00

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA
(72) Gusiew Siergiej, Grzywa Edward, Grickowa Innesa, Lopuchin Grigorij, Legocki Marian, Powalił Tatiana, Orłowska Genowefa

- (54) Sposób otrzymywania preparatu diagnostycznego do wykrywania czynnika reumatologicznego w surowicy krwi

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania preparatu diagnostycznego służącego do wykrywania choroby reumatycznej, poprzez określanie czynnika reumatologicznego w surowicy krwi. Sposób polega na tym, że nośnik otrzymuje się przez polimeryzację styrenu w obecności nadsiarczuanu potasu oraz estru alkanolu i kwasu di-p-toluilokarbinolo-orto-fenylene-nokarboksyłowego, po czym produkt dodatkowo naświetla się promieniami gamma do całkowitej konwersji monomeru na polimer. Do zawiesiny wodnej tak otrzymanego nośnika wprowadza się albuminę ludzką w ilości 1-10 mg/ml w środowisku buforowego roztworu fosforanowego o pH 7,4, po przemyciu dodaje roztwór aldehydu glutarowego i wprowadza uprzednio ogrzaną ludzką immunoglobulinę G w ilości 0,2-10 mg/ml, po czym przemywa się buforem glicynowym i ewentualnie konserwuje.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 287200 (22) 90 10 05 5(51) A61L 15/44 A

(31) P 39 33 460.0 (32) 89 10 06 (33) DE

(71) LTS LOHMANN Therapie - Systeme GmbH u. Co.KG, NEUWIED, DE;
SCHWARZ PHARMA AG, MONHEIM, DE

(54) Sposób wytwarzania przylepca z substancją czynną zawierającego estrogen

(57) Sposób wytwarzania przylepca z substancją czynną do kontrolowanego oddawania substancji czynnych do skóry charakteryzuje się tym, że klej przylepcowy, który bazuje na homopolimerach i zawiera przynajmniej jedną pochodną kwasu akrylowego albo metakrylowego i jako rozpuszczone częściowo albo całkowicie w kleju substancje czynne w stężeniu 0,5 do 10,0 % wagowych zawiera estrogeny i ich farmaceutycznie nie budzące zastrzeżeń pochodne same albo w kombinacji z hormonami ciała żółtego, homogenizuje się, masę nanosi się na dającą się ponownie odłączyć warstwę ochronną albo dającą się odłączyć warstwę pośrednią i po odparowaniu rozpuszczalnika pokrywa się warstwą tylną nieprzepuszczalną dla substancji czynnej.

(12 zastrzeżeń)

A2(21) 286594 (22) 90 08 21 5(51) A61M 5/00

(75) Stodulski Andrzej, SIERADZ

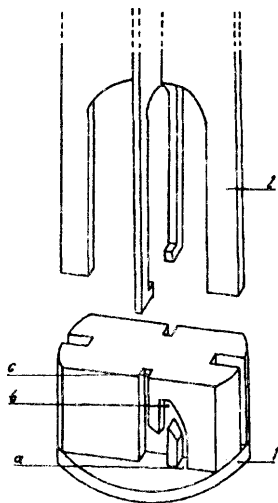
(54) Strzykawka jednorazowego użytku, ulegająca zepsuciu po pierwszej iniekcji

(57) Strzykawka ma mechanizm powodujący oddzielenie tłoka (1) od popychacza (2) tłoka w chwili wykonywania iniekcji, w wyniku czego tłok (1) pozostaje w korpusie strzykawki i powtórna iniekcja jest niemożliwa.

Mechanizm wyczepiający ma symetryczne rowki o ustalonym kształcie. Naprężone ramiona popychacza (2) tłoka przeskakują w kolejne punkty "a,b,c" rowków.

W punkcie "b" zęby ramion opierają się o górną krawędź rowków, co umożliwia wyciągnięcie tłoka, natomiast w punkcie "c" nie ma takiej możliwości i następuje odłączenie tłoka od popychacza.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 287996 (22) 90 11 28 5(51) A61M 5/178

(31) 8926825.4 (32) 89 11 28 (33) GB

(71) GLAXO GROUP LIMITED, LONDYN, GB

(72) Rand Paul Kenneth, Regan Philip Malcolm

(54) Urządzenie aplikujące

(57) Urządzenie zawiera ładunek strzykawkowy (15) korzystnie umieszczony w obudowie (11) i zespół uruchamiający (10) zawierający zespół tłoczenia (45), wewnętrzny trzon (41) i zewnętrzną obudowę (40) oraz zespół (64) guzika uruchamiającego (66). Zespół tłoczenia (45) ma popychacz (46), zacisk zatrzymujący (47) i współpracującą z nimi sprężynę (48) do wyrzucania substancji aplikowanych. Ładunek strzykawkowy (15) zawiera zespół tu lejowy (23) oraz strzykawkę (16), a w korzystnym przykładzie wykonania ma jedną lub dwie nasadki do zabezpieczenia strzykawki (16).

(23 zastrzeżenia)

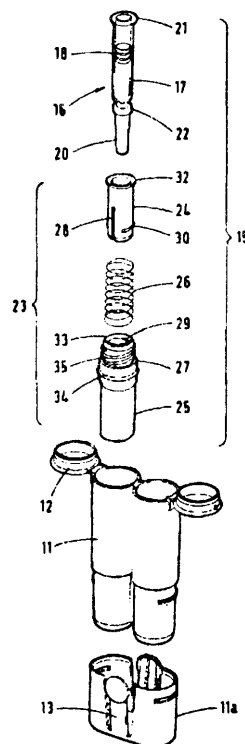


Fig. 3

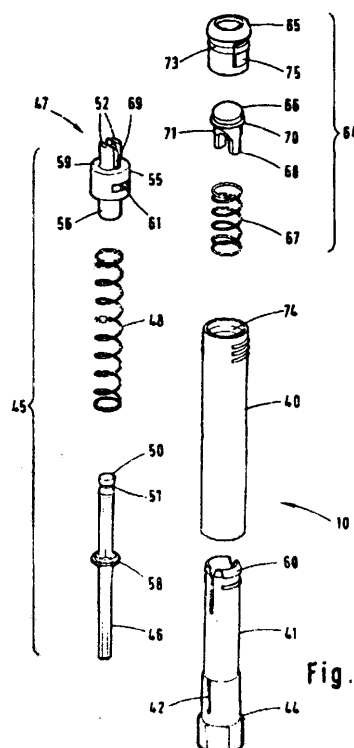


Fig. 5

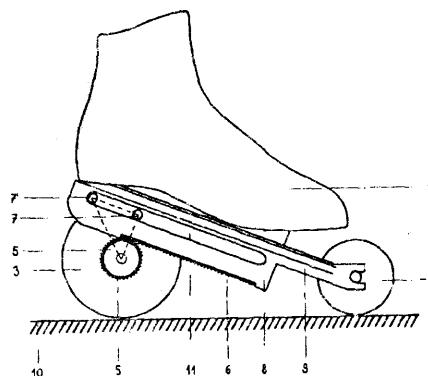
AI (21) 284665 (22) 90 04 06 5(51) A63C 17/12

(75) Piotrowski Zygmunt, WARSZAWA

(54) Urządzenie do przemieszczania się dla człowieka

(57) Urządzenie stanowią przymocowane pod podeszwą butów (1) podwójne szyny (9) z ułożyskowanymi na ich przednich końcach kołami jezdnymi (2) przy czym szyny (9) połączone są z prowadnicami (8) dla umieszczonych w ich podłużnych otworach (11) zestawów, składających się z co najmniej dwóch rolek każdy (7,7') po obu stronach napędzanych kół (3), zaś szyny (9) nachylone są do dołu w kierunku przodu buta (1), a zestawy rolek (7,7') są połączone sztywno z osią koła (3) za pomocą belki.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE : TRANSPORT

A1(21) 283654 (22) 90 02 05 5(51) B01D 21/02

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Energetycznej, KATOWICE

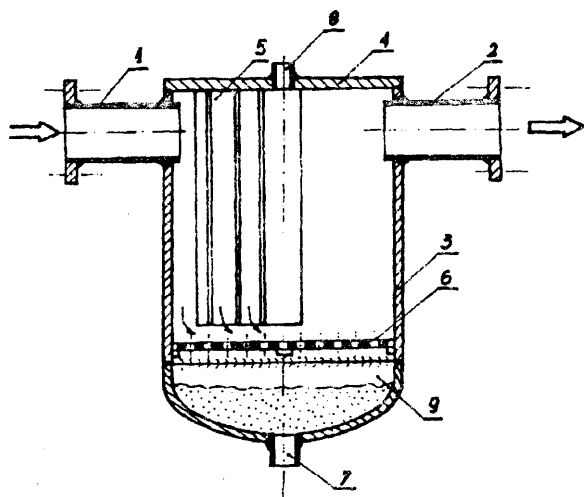
(72) Weiser Jerzy, Chruściel Romuald

(54) Odmulacz inercyjno-sedymencyjny

(57) Przedmiotem wynalazku jest **odmulacz** inercyjno-sedymencyjny usuwający zawiesiny fazy stałej z cieczy w szerokim przedziale ziarnowym, przy małym oporze przepływu oczyszczanej cieczy. Odmulacz charakteryzuje się tym, że króćce

wlotowy i wylotowy (1,2) zainstalowane są w górnej części komory (3). Wewnątrz komory (3) umieszczone są przegrody (5), których dolne krawędzie usytuowane są powyżej dna sito-owego (6). Przegrody (5) wypełniają część przekroju poprzecznego komory (3) po stronie króćca wlotowego (1).

(3 zastrzeżenia)



A2(21) 287680 (22) 90 11 08 5(51) B01D 24/06

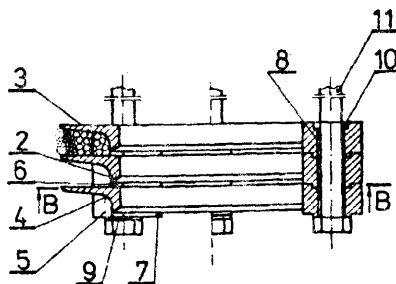
(71) NO VEX Wielobranżowe Przedsiębiorstwo Produkcji, Handlu i Usług Sp. z o.o., POZNAN

(72) Wowk Józef, Jaskuła Ryszard, Wierzbicki Krzysztof, Przykowski Andrzej

(54) Sposób formowania złoża filtracyjnego oraz filtr pierścieniowy umożliwiający formowanie złoża filtracyjnego

(57) Sposób formowania złoża filtracyjnego z wykorzystaniem wprowadzenia wody w kierunku odwrotnym z filtru do złoża polega na tym, że bezpośrednio po **zasypaniu** filtru złożem o różnej granulacji wprowadza się wodę w kierunku odwrotnym, poprzez szczeliny (6) do komór (5) utworzonych pomiędzy kolejnymi segmentami filtru, wypełnionych częściowo materiałem złoża, których kształt zapewnia zawirowanie materiału, a w następstwie ruchu wirowego następuje całkowite wypełnienie komór (5) i segregacja materiału, przy czym cząstki o największej granulacji układają się w pobliżu szczelin (6), a cząstki o najmniejszej granulacji są usuwane z komór i przemieszczają się w dalszą strefę złoża.

Filtr pierścieniowy charakteryzuje się tym, że każdy segment ma dolną powierzchnię (2) o małej średnicy i górną powierzchnię (3) o dużej średnicy, a zewnętrzne krawędzie



górnej powierzchni (3) i dolnej powierzchni (2) są połączone ścianką (4) tak, że pomiędzy kolejnymi segmentami tworzą się komory (5) rozszerzające się na zewnątrz filtru.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 284601 (22)90 04 03 5(51) B01D 53/34

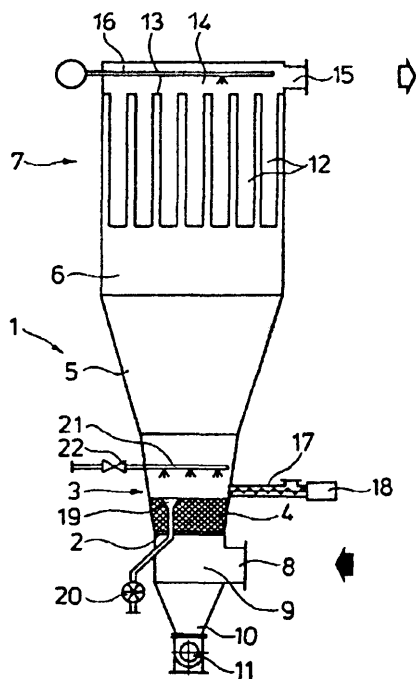
(31) P 39 10 716.7 (32) 89 04 03 (33) DE

(71) Thyssen Industrie AG., ESSEN, DE

(54) Reaktor do usuwania zanieczyszczeń gazowych i pyłów oraz sposób usuwania zanieczyszczeń gazowych i pyłów

(57) Reaktor charakteryzuje się tym, że warstwa (4) fluidyzacyjna jest umieszczona w dolnej części reaktora, a oddzielnik (7) jest umieszczony w górnym odcinku (6) reaktora, zaś przekrój reaktora jest rozszerzony od fluidyzatora (3) do oddzielnika (7). Sposób polega na tym, że sorbenty są poprzez dodatek wody do warstwy fluidyzacyjnej nawilżane w takim stopniu, aby w odprowadzanym gazie oczyszczonym nie był osiągnięty punkt rosy dla wody.

(18 zastrzeżeń)



Al(21) 284737 (22)90 04 11 5(51) B01J 10/00

(31) 89 04746 (32) 89 04 11 (33) FR

(71) L'AIR LIQUIDE, SOCIÉTÉ ANONYME POUR L'ÉTUDE ET L'EXPLOITATION DES PROCÉDES GEORGES CLAUDE, PARIZ, FR

(72) Garrido Guillermo

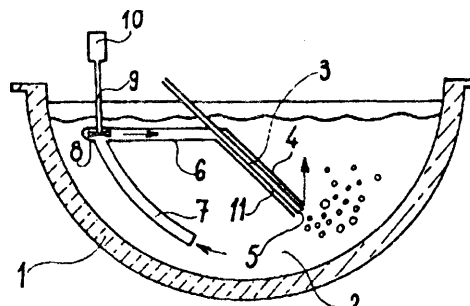
(54) Sposób i urządzenie do obróbki cieczy za pomocą gazu

(57) Sposób obróbki cieczy za pomocą gazu wdmuchiwanego dyszą polega na tym, że wtryskuje się w bezpośrednim sąsiedztwie wylotu dyszy i wyraźnie w kierunku zgodnym z kierunkiem wtryskiwanego gazu z dyszy, strumień cieczy czerpanej z kąpieli. Jako ciecz stosuje się ciecz metaliczną złożoną z jednego lub kilku metali jak np. ołów, aluminium, cynk, kadm, magnez, cyna, lit, sód, arsen, antymon, przy czym gazem do obróbki jest lub są CO₂, CO, H₂, O₂, N₂, Ar, H₂O para, SO₂, SFe, CH₄, węglowodory, Cl₂. Urządzenie do obróbki cieczy za pomo-

cą gazu charakteryzuje się tym, że dysza (3) do gazu, np. tlenu, jest otulona tuleją (4) do przenoszenia obrabianej cieczy (np. ołowiu) czerpanej przewodem rurowym (7) i wprowadzonej do obiegu pompą (8).

Sposób znajduje zastosowanie, zwłaszcza do świeżenia metali szczególnie nieżelaznych, do cieczy spożywczych, do ścieru papierniczego, do wytwarzania siarki.

(14 zastrzeżeń)



Al(21) 283517 (22) 90 01 30 5(51) B01J 19/26

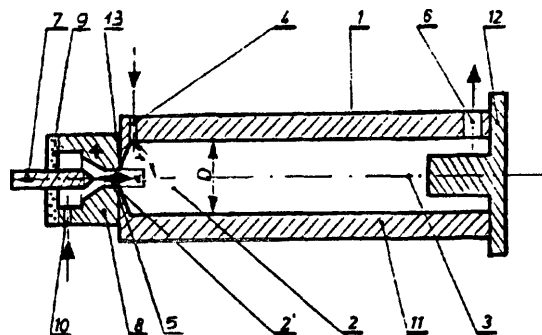
(71) Uniwersytet Warszawski, WARSZAWA

(72) Płotczyk Wincenty Wojciech, Szymański Andrzej, Dul Jan

(54) Plazmochemiczny reaktor, zwłaszcza do wytwarzania sadzy

(57) Plazmochemiczny reaktor charakteryzuje się tym, że wewnętrzne ściany (2') komory reakcyjnej (2) od strony anody (8) w postaci dyszy pod króćcem (4) usytuowanym poza strefą plamki anodowej, są pochylone do krawędzi (13) otworu wylotowego anody (8) pod kątem α w granicach (60° - 120°), natomiast sama średnica (d) otworu wylotowego anody (8) jest (2 - 10) razy mniejsza od średnicy (D) komory reakcyjnej (2).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 284737 (22)90 04 11 5(51) B01J 10/00

(31) 89 04746 (32) 89 04 11 (33) FR

(71) L'AIR LIQUIDE, SOCIÉTÉ ANONYME POUR L'ÉTUDE ET L'EXPLOITATION DES PROCÉDES GEORGES CLAUDE, PARIZ, FR

(72) Garrido Guillermo

(54) Sposób i urządzenie do obróbki cieczy za pomocą gazu

(57) Sposób obróbki cieczy za pomocą gazu wdmuchiwanego dyszą polega na tym, że wtryskuje się w bezpośrednim sąsiedztwie wylotu dyszy i wyraźnie w kierunku zgodnym z kierunkiem wtryskiwanego gazu z dyszy, strumień cieczy czerpanej z kąpieli. Jako ciecz stosuje się ciecz metaliczną złożoną z jednego lub kilku metali jak np. ołów, aluminium, cynk, kadm, magnez, cyna, lit, sód, arsen, antymon, przy czym gazem do obróbki jest lub są CO₂, CO, H₂, O₂, N₂, Ar, H₂O para, SO₂, SFe, CH₄, węglowodory, Cl₂. Urządzenie do obróbki cieczy za pomo-

Al(21) 283509 (22) 90 01 30 5(51) B03C 5/00

(71) EKOPOL Krajowe Zakłady Ochrony i Kształtowania Środowiska, BYDGOSZCZ

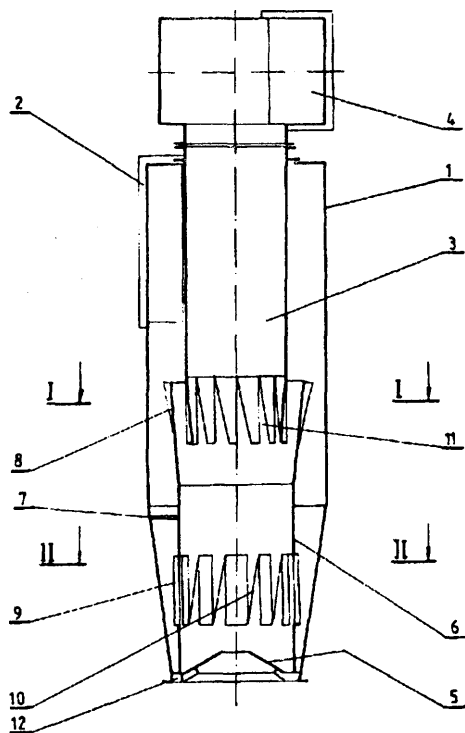
(72) Cisek Tadeusz, Modzelewski Janusz, Babicki Jacek

(54) Cyklon dwustopniowy

(57) W cyklonie (1) umieszczony jest cyklon wewnętrzny (6), spoczywający na dnie śluzowym (5) i obejmujący komin (3). Cyklon (6) ma żaluzje klinowe (8) i żaluzje prostokątne (9), między którymi na wewnętrznej powierzchni cyklonu (6) umieszczone są spiralne prowadnice (10).

Fragmenty żaluzji (8) i (9) odchylone są na zewnątrz. Dolna część kominika (3) ma żaluzje klinowe (11), których fragmenty odchylone są również na zewnątrz.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 283508 (22) 90 01 30 5(51) B03C 5/185

(71) EKOPOL Krajowe Zakłady Ochrony i Kształtowania Środowiska, BYDGÓSZCZ

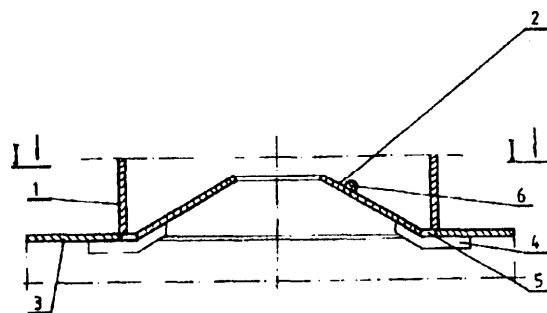
(72) Ciszek Tadeusz, Modzelewski Janusz, Babicki Jacek

(54) Dno cyklonu do oczyszczania gazów

(57) Dno ma postać stożka ściętego (2), którego większa podstawa jest mniejsza od powierzchni otworu wylotowego cyklonu (1) i połączona jest za pomocą wsporników (4) z osadnikiem pyłów (3). Mniejsza podstawa, stanowiąca otwór, skierowana jest w stronę cyklonu (1).

Zewnętrzna pobocznica stożka (2) wyposażona jest w łukowe prowadnice (6) wygięte zgodnie z kierunkiem ruchu wirowego oczyszczanego gazu.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 283510 (22) 90 01 30 5(51) B03C 5/00

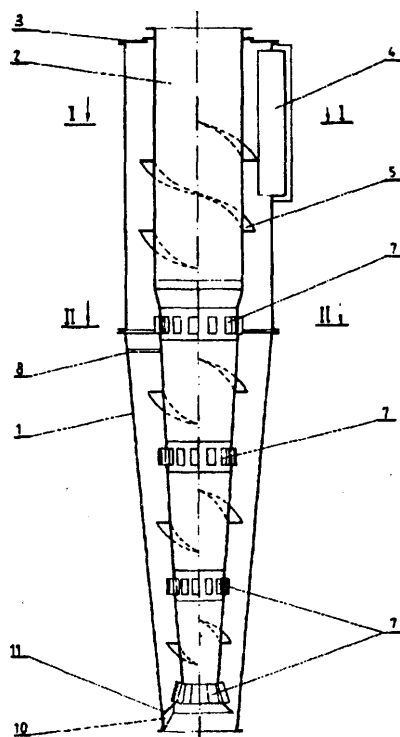
(71) EKOPOL Krajowe Zakłady Ochrony i Kształtowania Środowiska, BYDGÓSZCZ

(72) Ciszek Tadeusz, Bielski Ireneusz

(54) Cyklon do oczyszczania gazów

(57) Kominek (2) ma w pobocznicy otwory zakryte żaluzjami (7) odchylonymi na zewnątrz kominka (2) zgodnie z kierunkiem ruchu **spiralno-wirowego** gazów. Kominek (2) ma w dolnej części podpory (10), a powyżej nich wsporniki (8).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 283511 (22) 90 01 30 5(51) B04C 11/00

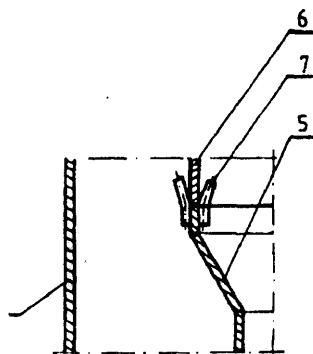
(71) EKOPOL Krajowe Zakłady Ochrony i Kształtowania Środowiska, BYDGÓSZCZ

(72) Ciszek Tadeusz, Modzelewski Janusz, Babicki Jacek, Bielski Ireneusz

(54) Zespół naprowadzający i ustalający elementy kominka cyklonu

(57) Zespół stanowi para prętów (7) przytwierdzonych do części stożkowej (5), lub części walcowej (6) kominka. Występujące końce prętów (7) tworzą między sobą kąt ostry.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 288787 (22) 91 01 21 5(51) B05B 1/14

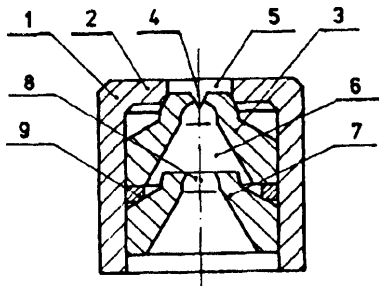
(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, WARSZAWA

(72) Kuszcak Aleksy, Sosnowski Jacek, Bińkowski Andrzej

(54) Dysza do hydrodynamicznego rozpylania cieczy, zwłaszcza malarskich

(57) Dysza umożliwia bardzo dokładne, całkowite rozpylenie cieczy. Dysza z wkładką rozpylającą o wylocie rozszerzającym się w kierunku wypływu cieczy, umieszczoną w jej obudowie, charakteryzuje się tym, że w obudowie (1) dyszy pod wkładką główną (3) jest umieszczona wkładka rozpylająca, dodatkowa (7), częściowo wprowadzona we wkładkę główną, przy czym górna powierzchnia wylotu (8) wkładki dodatkowej (7) jest od 30 do 100% większa od górnej powierzchni wylotu (4) wkładki głównej (3).

(1 zastrzeżenie)



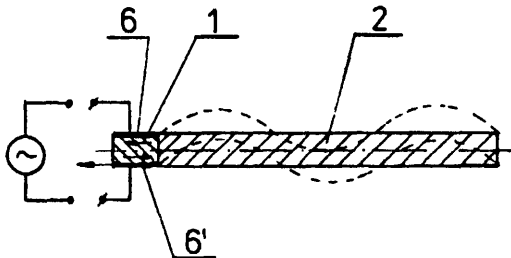
A1(21) 283650 (22)90 02 06 5(51) B06B 1/06

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Łatuszek Antoni

(54) Urządzenie do wytwarzania fal giętnych w płytach

(57) Urządzenie zawierające przetwornik drgań ścinania w postaci płytki piezoelektrycznej z naniesionymi elektrodami na płaszczyznach bocznych, charakteryzuje się tym, że płytka (1) piezoelektryczna jest przytwierdzona do krawędzi bocznej płyty (2) również swą krawędzią boczną.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 283739 (22)90 02 08 5(51) B08B 1/04

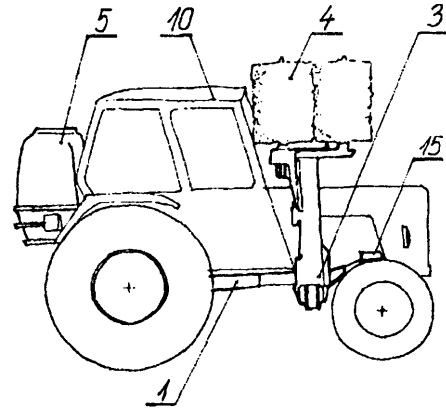
(71) Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, BYDGOSZCZ
(72) Wróblewski Jan, Dubiel Bolesław, Welter Grzegorz

(54) Urządzenie z wysięgnikiem do mycia znaków drogowych »barier ochronnych i pachółków

(57) Urządzenie ma jedną wspólną ramę nośną (1) zamocowaną rozłącznie od spodu do ciągnika (10). Do ramy przytwierdzone są z przodu zwory wysięgnika (3) z bębniami myjącymi (4) zaś w tylnej części ramy zbiornika wody myjącej (5), pompa wody, jednostopniowa przekładnia mechaniczna z rozłącznym sprzęgłem mechanicznym oraz pompa oleju. Źródłem napędu

dla pomp wody i oleju, za pośrednictwem układów cięgnowo-sprzęgłowych, jest wałek odbioru mocy.

(1 zastrzeżenie)

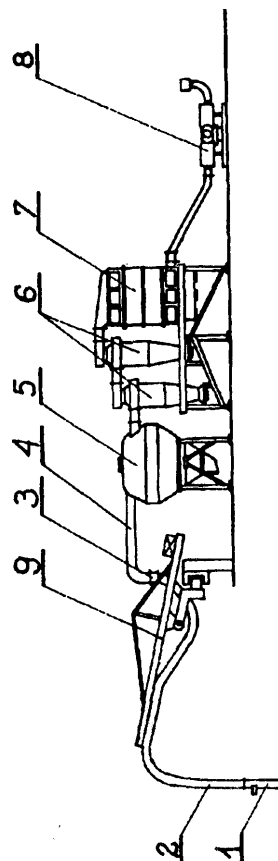


A1 (21) 283528 (22) 90 01 29 5(51) B08B 15/00

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
(72) Słomka Adam, Samołyk Józef
(54) Pneumatyczne urządzenie do usuwania zanieczyszczeń stałych

(57) Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń stałych, zwłaszcza z ładowni statku wyposażone jest w obrotnicę (3) i wysięgnik (9), przy czym obrotnica (3) z jednej strony połączona jest z elastycznym rurociągiem (2) z ssawą (1), a z drugiej strony rurociągiem (4) z separatorem (5), natomiast elastyczny rurociąg (2) wraz z ssawą (1) jest podwieszony na wysięgniku (9).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283640 (22) 90 02 05 5(51) B21B 37/10

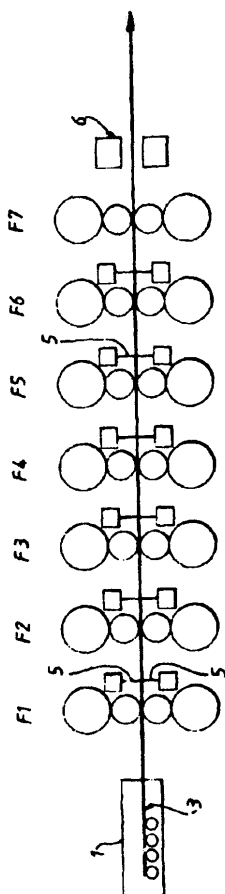
(71) DAVY McKEE, SHEFFIELD, GB

(72) Hewitt Ewan Christian

(54) **Sposób sterowania wielokłatkową walcarką do walcowania na gorąco**

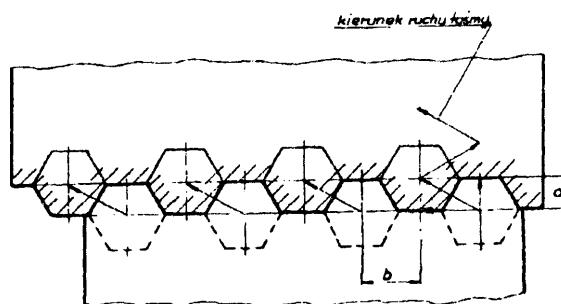
(57) Sposób sterowania wielokłatkową walcarką do walcowania na gorąco, polega na zastosowaniu chłodzenia międzyklatkowego, do uzyskania walcowanych na gorąco taśm o wymaganym profilu. Podczas walcowania zmienia się intensywność chłodzenia między kłatkowego dla zapewnienia zmiany nacisków walców w jednej lub wielu kłatkach walcowniczych, wraz z korektą profilu taśmy opuszczającej jedną lub wiele klatek walcowniczych.

(9 zastrzeżeń)



szeregu, powtarzając pierwszy takt pełnego cyklu wykrawania tych przedmiotów.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 288313 (22) 90 12 18 5(51) B21D 51/26

(31) 89 16 725

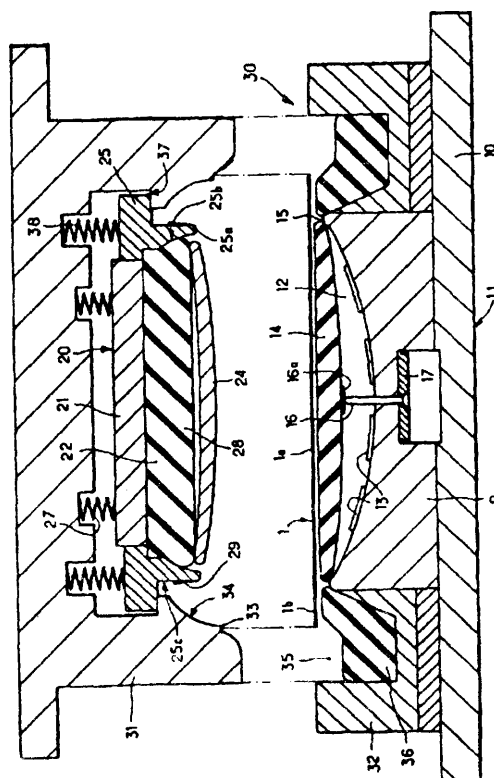
(32) 89 12 18

(33) FR

(71) SOLLAC, PUTEAUX, FR

(54) **Sposób i urządzenie do kształtowania krążka blaszanego, zwłaszcza do maski lampy elektronowej, maska lampy elektronowej**

(57) Sposób kształtowania polega na tym, że spłaszcza się podstawę (24) stempla (20) **deformowalnego** wyprofilowaną przy ściskaniu części (1a) środkowej krążka (1) blaszanego,



A1 (21) 283623 (22) 90 02 01 5(51) B21D 28/08 A

(71) SKARŻYSKO Ośrodek-Badawczo Rozwojowy, SKARŻYSKO KAMIENNA

(72) Główna Henryk

(54) **Sposób bezażurowego wykrawania z taśmy przedmiotów, których obrys posiada dwie prostopadłe do siebie osie symetrii**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w pierwszym takcie wykrywa się część obrysu przedmiotów, a następnie przesuwają się taśmę do przodu o odległość między osiami symetrii obrysów w sąsiednich szeregach (a), a także przesuwają się taśmę w bok o odległość między osiami symetrii obrysów w sąsiednich rzędach (b) i wykrawa się dalej przedmioty z pierwszego szeregu. Po kolejnym przesunięciu taśmy do przodu o odległość między osiami symetrii obrysów w sąsiednich szeregach (a), a także przesunięciu w bok taśmy o odległość między osiami symetrii obrysów w sąsiednich rzędach (b), jak to było w pierwszym takcie, wykrawa się przedmioty z kolejnego szeregu.

ułożonego na płaszczyźnie poziomej części (14) górnej matrycy również deformowalnej i kształtuje się część środkową (1a) krążka blaszanego w efekcie nacisku rozdzielonego na całej powierzchni stempla (20). Urządzenie charakteryzuje się tym, że stempel (20) zawiera deformowalną podstawę (24), sztywną opaskę (25), podkładkę (21) i wkładkę (22) w przybliżeniu równoległościenną i deformowalną z materiału elastycznego, nieściśliwego umieszczoną w opasce (25) stempla (20).

Maska lampy elektronowej charakteryzuje się tym, że ma na długości opuszczanych obrzeży (1 b) co najmniej jedno żeberko.

(18 zastrzeżeń)

Al(21) 283592 (22) 90 01 31 5(51) B21D 53/08

- (71) PZL-KROSNO Wytwórnia Sprzętu
Komunikacyjnego, KROSNO
(72) Kustroń Stanisław, Dębiec Augustyn
(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania
łamelowych wymienników ciepła

(57) Sposób wytwarzania lamelowych wymienników ciepła polega na wykonywaniu w taśmie-przemieszczającej się ciągle w układzie: podajnik-prasa z wykrojnikiem - otworów i wytłaczaniu kołnierzy oraz odcinaniu lamel, które nasuwane są automatycznie na rurki umieszczone w kasie znajdującej się pod listwą dosuwającą lamele. Ruch listwy dosuwającej lamele jest sterowany automatycznie za pomocą układu elementów instalacji pneumatycznej i hydraulicznej, współpracującej z zespołem prasy i wykrojnikiem. Urządzenie do wytwarzania lamelowych wymienników ciepła obejmuje: podajnik (1), zespół prasy (2) z wykrojnikiem (4) oraz zespół (3) układania lamel, którego listwa (25) dosuwająca lamele jest tak sprzężona z prasą (2) i wykrojnikiem (4), że zapewnia samoczynne nasuwanie lamel na rurki (24.1) umieszczone w kasie (24) i pozwala na uzyskanie baterii wymiennika o określonej wysokości i podziale rozstawu lamel.

(5 zastrzeżeń)

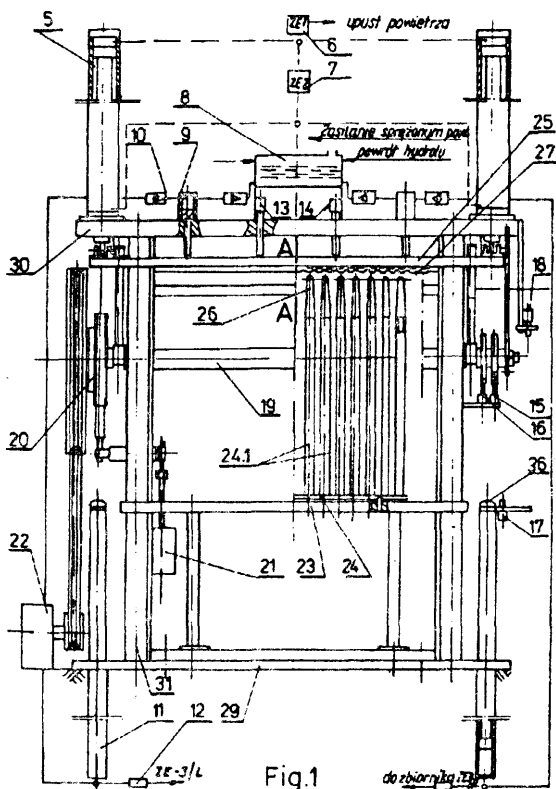


Fig.1

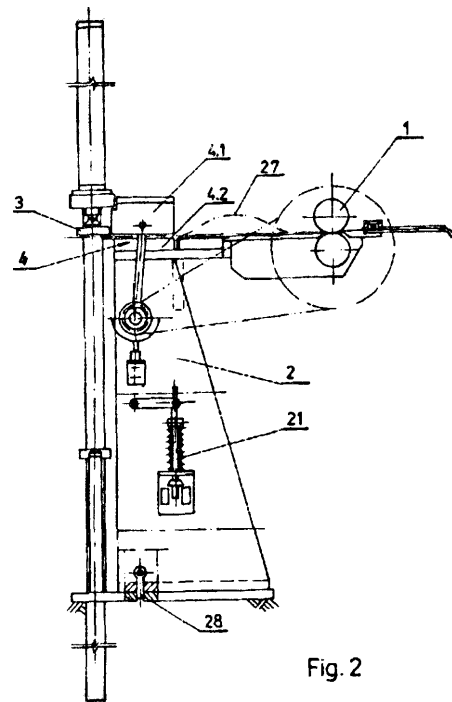


Fig. 2

Al(21) 287995 (22) 90 11 28 5(51) B21K 7/02
E01B 5/02

(31) 07/444.789 (32) 89 12 01 (33) US
PCT/US90/02857 90 05 18 US

- (71) CF and I STEEL CORPORATION,
PUEBLO, US
(72) Cryderman Robert L., Winkley John C.
(54) Stalowa szyna kolejowa, układ do
wytwarzania szyn kolejowych i sposób
wytwarzania

(57) Stalowa szyna kolejowa ma postać jednolitą, asymetryczną w poziomie i złożona jest z główki (10), stopy (14) i szyjki (12) i jest w zasadzie pozbawiona szwów spawalniczych.

Układ do wytwarzania szyn kolejowych zawiera sekcję odlewania ciągłego obejmującą obszar podawania ciekłego metalu, urządzenie do odgazowania i dogrzewania ciekłego metalu oraz co najmniej jeden krystalizator do odlewania ciągłego i prowadnicę wlewkę oraz piec do jego nagrzewania. Ponadto układ ma sekcję (18) walcowania ciągłego z obszarem przycinania, grzania indukcyjnego, urządzenia do odbijania zgorzeliny i walcowania, sekcję (20) kontrolowanego chłodzenia, zwłaszcza końcowego oraz prowadnicę transportowe (30).

Sposób charakteryzuje się tym, że stalowy wałek poddaje się walcowaniu ciągłemu za pośrednictwem kilku walcarek do kształtowania gotowej szyny, przy czym podczas przynajmniej części procesu walcowania ciągłego wlewkę poddaje się walcowaniu jednocześnie na więcej niż jednej walcarce.

(20 zastrzeżeń)

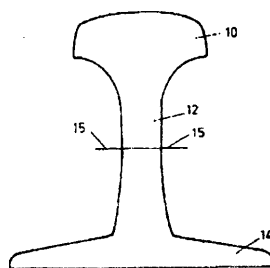


Fig.1

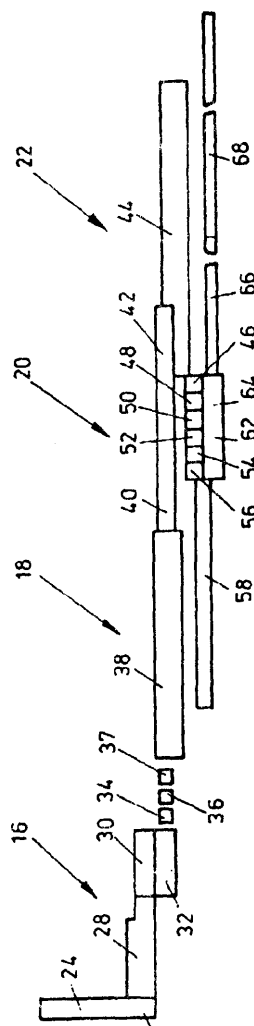


Fig. 3

AI(21) 288883 (22) 91 01 28 5(51) B22C 1/18

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW

(72) Lewandowski Lech, Wertz Jan

(54) Masa formierska lub rdzeniowa ze szkłem wodnym i rozluźniaczem nieorganicznym

(57) Masa formierska lub rdzeniowa, składająca się ze znanych ziarnistych materiałów ogniotrwałych, ze spoiwa w postaci krzemianu sodowego lub potasowego i z rozluźniacza nieorganicznego, charakteryzuje się tym, że jako rozluźniacz zawiera fosforan wapniowy, korzystnie w postaci sproszkowanej, w ilości 50 - 150% wagowych w stosunku do ilości spoiwa.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283660 (22) 900205 5(51) B22C 3/00 A

(71) Instytut Odlewnictwa, KRAKÓW

(72) Palma Aleksander, Taborski Władysław, Grodziński Zygmunt, Rzepa Tadeusz, Maniowski Zbigniew

(54) Pokrycie ochronne na piaskowe rdzenie i formy odlewnicze

(57) Pokrycie ochronne składa się z materiału ogniotrwałego, nośnikaw postaci gliny ogniotrwałej lub mielonego bentonitu, spoiwa w postaci żywic syntetycznych w ilości 0-5% wagowych, rozpuszczalnika, którym jest woda lub alkohol oraz z 0-15% wagowych soli sodowej karboksymetylocelulozy, przy czym w

skład materiału ogniotrwałego wchodzi pył cyklonowy w ilości 1 - 99 % wagowych w stosunku do suchych składników pokrycia.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 283683 (22) 90 02 08 5(51) B22C 9/00

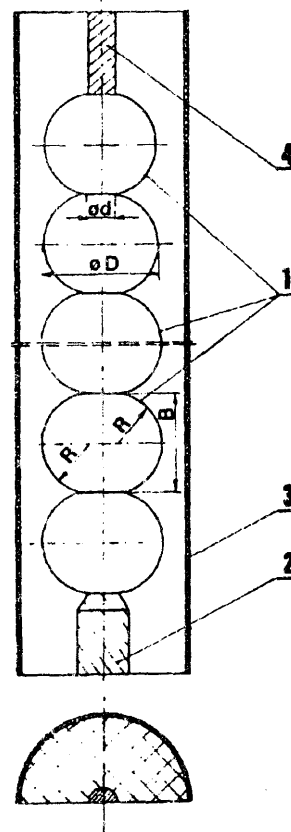
(71) Polska Akademia Nauk, Zakład Wysokich Ciśnień "Unipress", WARSZAWA

(72) Bujnowski Wacław

(54) Forma do wytwarzania kul z proszków, zwłaszcza ceramicznych

(57) Forma jest dwudzielna o płaszczyźnie podziału przechodzącej wzdłuż osi symetrii. Posiada przynajmniej cztery symetryczne gniazda (1), które są przelotowo i współosiowo rozmieszczone wzdłuż osi formy. Promień sferyczny (R) gniazda (1) jest nie większy niż połowa średnicy wewnętrznej (D) gniazda (1). Wysokość (B) gniazda (1) jest nie większa niż średnica wewnętrzna (D) gniazda (1) a średnica przelotu (d) między gniazdami jest nie mniejsza niż różnica średnicy wewnętrznej (D) gniazda (1) i średnicy sferycznej (2R) gniazda (1).

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 283693 (22) 9002 06 5(51) B22C 9/00 A

(71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej, Fabryka Maszyn Górniczych im. T.Żarskiego PIOMA, PIÓTRKÓW TRYBUNALSKI

(72) Popiełski Władysław, Kacperczyk Elżbieta, Krawczyk Wiesław, Sobański Antoni, Wychota Edmund

(54) Sposób wykonywania form odlewniczych

(57) Sposób polega na podgrzaniu płyty modelowej z modelem do temperatury od 100÷150°C, korzystnie 120°C, pokryciu modelu warstwą składającą się z masy formierskiej, termoutwardzal-

nej o grubości od 10÷15 mm i wypełnieniu **pozostałej** części formy warstwą wykonaną z masy formierskiej ze spoiwem organicznym.
(3 zastrzeżenia)

Al(21) 283552 (22) 90 01 30 5(51) B23B 5/48
B23Q 16/02

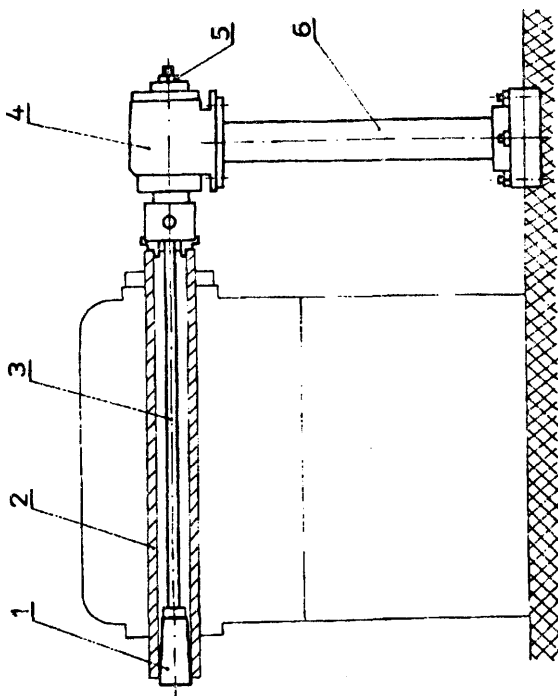
(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo
Zakład Poszukiwania Nafty i Gazu,
KRAKÓW

(72) Stal Bolesław

(54) Przyrząd do wykonywania rowków
wielowypustowych w wałach na tokarce

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania rowków wielowypustowych w wałach bez konieczności demontażu elementów znajdujących się na nich. Przyrząd charakteryzuje się tym, że zawiera stożkową tuleję (1), do której zamocowana jest śruba (3), która drugim końcem sprężnięta **jest** z wrzecionem uniwersalnej podzielnicy (4) nakrętką blokującą (5).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 283686 (22) 90 02 08 5(51) B23K 35/363

(71) Instytut Technologii Materiałów
Elektronicznych, WARSZAWA

(72) Niepielska Halina, **Olender** Witold,
Horubała Zenon, Tomasiak Edmund

(54) Spoiwo do lutowania twardego elementów z
mosiadców

(57) Spoiwo do lutowania twardego elementów z mosiadców zwłaszcza z mosiadców wysokoniklowych nadające się do pneumatycznego dozowania podczas procesu lutowania, stanowi pastę składającą się z 70-85% wagowych kulistych ziaren stopu spoiwa o wymiarach poniżej 75µm, zawierających wagowo 5-9% fosforu, 2-10% niklu, 2-28% cyny i resztę miedzi, 11-21% wagowych nośnika stanowiącego mieszaninę 75-79% wagowych wazeliny i 21-25% wagowych oleju **wazelinowego**

oraz 4-9% wagowych topnika zawierającego wagowo 16-25% chloru cynku, 30-35% chloru sodu i 40-54% chloru potasu.
(1 zastrzeżenie)

Al(21) 283677 (22) 90 02 06 5(51) B23P 15/00

(71) NOWA TECHNIKA

Produkcyjno-Usługowa Spółdzielnia Pracy,
KRAKÓW

(72) Kołodziej Józef, Mondalski Kazimierz,
Krawczyk Stanisław, Wójcik Krzysztof

(54) Sposób wykonywania nakrętek do zasuw
płytych

(57) Sposób polega na zamocowaniu **nakrętki** w uchwycie tokarskim z zamocowaniem mechanicznym, wyposażonym w urządzenie zabezpieczające przedmiot obrabiany przed obrotem w uchwycie tokarskim, a następnie wykonaniu operacji toczenia powierzchni czołowych nakrętki w jednym zabiegu, w jednym przejściu, przy użyciu specjalnego narzędzia skrawającego, zespołowego i wykonaniu gwintownikiem maszynowym wewnętrznego gwintu trapezowego, przy czym gwintowanie odbywa się z **samozaciąganiem**.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 283757 (22) 90 02 09 5(51) B23P 17/04

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE

(72) Ciura Ludwik, Małec Witold, Joszt Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania wyrobów hutniczych ze
stopu CuNi9Sn2

(57) Sposób według wynalazku polega na odlewaniu wlewków, ich ewentualnej homogenizacji i/lub przeróbce plastycznej na gorąco, przeróbce plastycznej na zimno oraz obróbce cieplnej **międzyoperacyjnej** i/lub końcowej, przy czym ostatnia z operacji obróbki cieplnej ma charakter **starzenia** w temperaturze 300 - 500°C przez czas dłuższy od 1 godziny.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 283336 (22) 90 01 16 5(51) B23P 19/04 A

(71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwo
Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki
Górnictwej **Centrum** Mechanizacji Górnictwa
KOMAG, GLIWICE

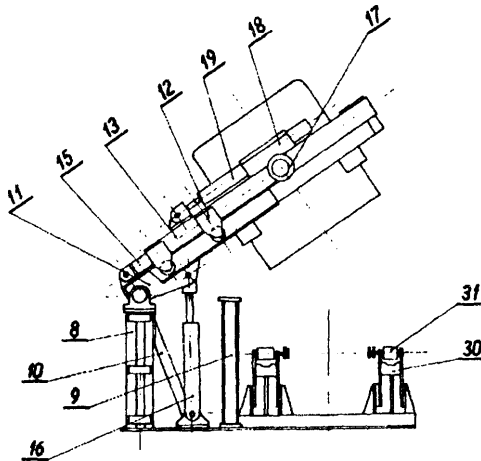
(72) Szajówka Leszek, **Detko** Jerzy, Zipser
Roman, Szczerba Leszek, Kot Maria,
Baranek Włodzimierz

(54) Urządzenie do wykonywania wozów
kopalnianych, zwłaszcza średnich

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma manipulatory do spawania pudła ustawione co najmniej w jednej linii i usytuowane na przemian wysięgnikami złożonymi z belki podłużnej i dwu ramion (13), na końcach połączonych obrotowo z ramą obrotową. Ramiona (13) połączone są z dwoma parami kół jezdnych (12), sprzężonych z belkami nośnymi (11), zaopatrzonymi w półki jezdne i połączonymi przegubowo ze wspornikami pionowymi (8). Przed pierwszym i ostatnim stanowiskiem do spawania pudła zainstalowane są: pomost rozdzielczy i pomost zbiorczy, zaopatrzone w **przesuwne** platformy, a za pomostem zbiorczym usytuowane jest stanowisko montażu zderzaków i sprzęgów, składające się z przenośnika rolkowego, do którego ramy z jednej strony przymocowana jest konstrukcja nośna wciągacza elektrycznego, na którego haku zawieszono ściągacz w postaci ramy zaopatrzonej z jednej strony w stałą szczękę, a z drugiej strony w ruchomą szczękę. Z drugiej strony przenośnika rolkowego stanowisko do montażu zderzaków i **sprzęgów**

oraz kolejne stanowiska zaopatrzone są odpowiednio w silownik pneumatyczny.

(8 zastrzeżeń)



Al(21) 283651 (22) 90 02 06 5(51) B23Q 1/14
B23B 19/00

(71) WARKA Fabryka Urządzeń Mechanicznych,
WARKA

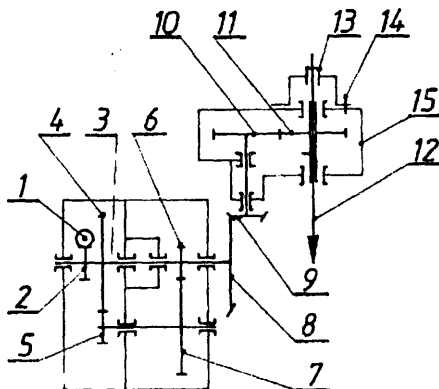
(72) Podkowiński Józef

(54) Układ kinematyczny napędu wrzeciona
obrabiaarki zwłaszcza obrabiaarki do
gwintowania łączników

(57) Układ napędu wrzeciona obrabiaarki zawiera jako źródło napędu sterowany rozdzielaczem hydraulicznym silownik hydrauliczny tłokowy (1), zamocowaną do tłoczyska listwą zębatą, której ruch posuwisto zwrotny powoduje obroty koła zębatego (2) i kół zębatych (4) i (5) oraz (6) i (7) skrzyni przekładniowej kół stożkowych (8) i (9) oraz kół zębatych wrzecionnika (10) i (11) a stąd wrzeciona (12) o dowolnym posuwie w zależności od wymiennego patronu gwintowanego (13).

Obrabiaarka z układem napędu według wynalazku może być budowana z 1-nym do 4-ch wrzecionników napędzanych od stożkowego koła zębatego (8).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 283538 (22) 90 01 31 5(51) B23Q 17/24

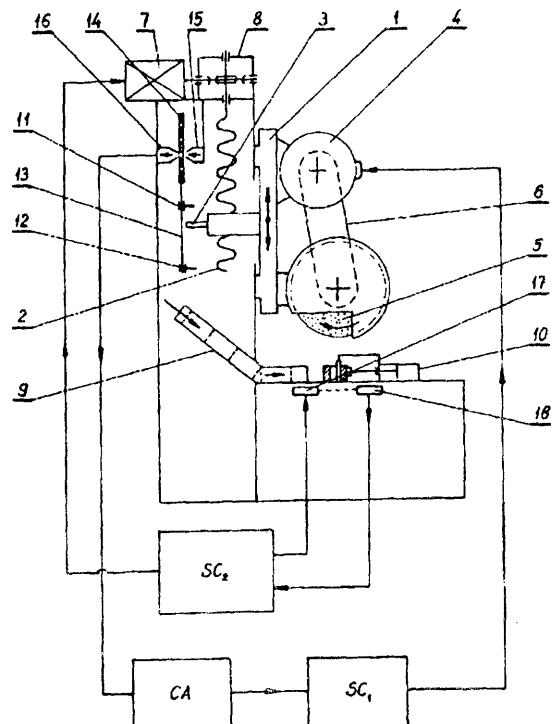
(71) PONAR-ŁÓDŹ Zakład Rozwoju i Szlifierek
Zadaniowych Fabryki Szlifierek, ŁÓDŹ

(72) Kalinowski Grzegorz, Koziarski Andrzej,
Szudziński Paweł, Osadowski Marian,

(54) Układ mechaniczno-elektroniczny
sterowania elementami obrabiarek do
metal, zwłaszcza obrabiarek do cięcia
metal

(57) W układzie optyczny liniał (14) z kodem, usytuowany przesuwnie pomiędzy oświetlaczem (15), a czytelnikiem (16) jest połączony z jednej strony z ramieniem (13) zaopatrzonym w zamocowane przesuwnie zderzaki (11) i (12). Pomiedzy zderzakami (11) i (12) jest usytuowany zabierak (3) suportu (1) z silnikiem (4) napędu ściernicy (5). Czytnik (16) jest połączony poprzez cyfrowo-analogowy przetwornik (CA) i sterowniczy człon (SC₁) z silnikiem (4) napędu ściernicy (5). Na drodze przesuwu ściernicy (5) jest usytuowany oświetlacz (17) z odbiornikiem (18), przy czym zarówno oświetlacz (17), jak i odbiornik (18) są połączone poprzez odrębny sterujący człon (SC₂) z silnikiem (7) napędu przesuwu suportu (1).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 283590 (22) 90 01 31 5(51) B24B 11/00

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

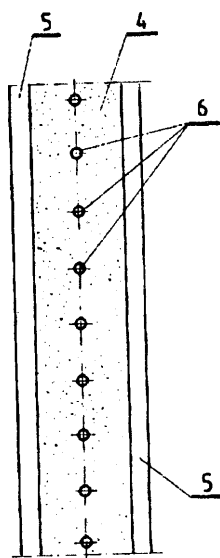
(72) Zaborski Stanisław

(54) Taśma ścierna bez końca

(57) Taśma ścierna bez końca, przeznaczona jest do szlifowania elektrochemicznego, szlifowania zwykłego i polerowania mechanicznego płaszczyzn jak i powierzchni walcowych zewnętrznych.

Taśma ma postać wstęgi Möbiusa o powierzchni jednostronnej, na której w środkowej części na szerokości podłoża znajduje się ścierny nasyp (4), a po obu stronach ściernego nasypu (4) usytuowane są niezastłonięte powierzchnie (5). Ponadto na całym obwodzie taśmy w jej części zaopatrzonej w ścierny nasyp (4) wykonane są w podłożu przetłotowe otwory (6).

(2 zastrzeżenia)



mechanicznego płaszczyzn jak i powierzchni walcowych zewnętrznych.

Istota wynalazku polega na tym, że z obu stron taśmy bez końca w środkowej części na szerokości podłoża (1) znajduje się ścieżka **nasyp** (4), a po obu stronach każdej ścieżki nasypu (4) usytuowane są niezastłonięte powierzchnie (5) podłoża (1). Ponadto na całym obwodzie taśmy w jej części zaopatrzonej w ścieżkę nasypu (4) wykonane są w podłożu (1) przełotowe otwory (6).

(2 zastrzeżenia)

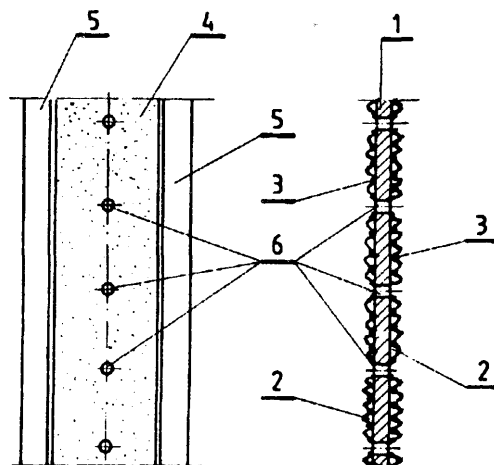


Fig. 2

Fig. 3

A1(21) 283589 (22)90 0131 5(51) B24D 9/00

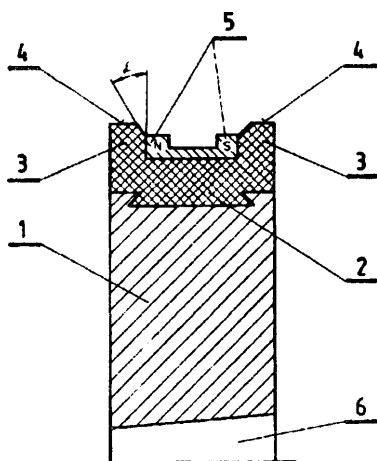
(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Zaborski Stanisław, Pszczółowski Waław

(54) **Tarcza dociskowa do szlifowania dwustronną taśmą ścierną bez końca**

(57) Przedmiotem wynalazku jest tarcza dociskowa do szlifowania elektrochemicznego, szlifowania zwykłego i polerowania mechanicznego płaszczyzn i powierzchni walcowych zewnętrznych dwustronną taśmą ścierną bez końca, posiadającą ścierny nasyp z obu stron. Na obwodzie dociskowego wieńca (2) usytuowane są obrzeża (3) tworzące pierścieniowy kanał, w którym osadzony jest stały magnes (5). Ponadto krawędzie pierścieniowych obrzeży (3) od strony stałego magnesu (5) są sfazowane pod kątem $\alpha=15-60^\circ$.

(2 zastrzeżenia)



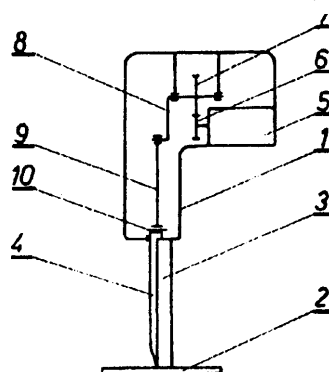
A1(21) 283695 (22) 90 02 07 5(51) B26D 5/14

(75) Hoffman Roman, ŁÓDŹ

(54) **Krajarka krawiecka**

(57) Krajarka krawiecka charakteryzuje się tym, że koniec korbowego drążka (3) mechanizmu **korbowo-wodzikowego** jest bezpośrednio połączony poprzez płaski przegub (10) z ostrzem (4) **szablowym**.

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 287674 (22) 90 11 06 5(51) B28C 7/04

(75) Cychnerski Piotr, STAROGARD GDANSKI; Cychnerska Teresa, STAROGARD GDANSKI

(54) **Sposób wytwarzania materiałów budowlanych**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem sposobu wytwarzania materiałów budowlanych z wyeliminowaniem energochłonnych

A1(21) 283591 (22) 90 01 31 5(51) B24D 11/00

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Zaborski Stanisław

(54) **Taśma ścierna bez końca**

(57) Taśma ścierna bez końca, jest przeznaczona do szlifowania elektrochemicznego, szlifowania zwykłego i polerowania

procesów rozdrabniania surowca z równoczesnym zapewnieniem uzyskiwania **materiałów** budowlanych o żądanych parametrach.

Sposób polega na tym, że do urządzenia mieszającego **wlewa się 10-70%** zakładanej ilości wody, następnie wysypuje organiczny materiał włóknisty w ilości 0-5%. Po czym poddaje się procesowi mieszania techniką rozcierania dodając w trakcie jego trwania spoiwo w ilości **10-40%** oraz kruszywo mineralne lub popiół lotny lub żużel w ilości **0-30%** i środki impregnujące w ilości **0-10%** oraz barwniki w ilości 0-30%. Po uzyskaniu jednorodnej masy dolewa się pozostałą część wody w dalszym ciągu mieszając, aż do ponownego uzyskania jednorodnej masy.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283754 (22)90 02 09 5(51) B29D 23/00

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb,
GŁIWICE

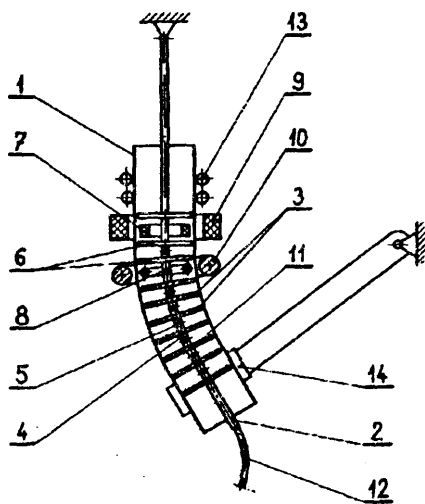
(72) Nowara Tomasz

(54) Sposób formowania łukowych kształtek z odcinków rur z tworzyw termoplastycznych oraz urządzenie do formowania łukowych kształtek z odcinków rur z tworzyw termoplastycznych

(57) Sposób formowania łukowych kształtek polega na przemieszczaniu rurowego odcinka wzdłuż umieszczonego w jego wnętrzu **odkształcalnego** wzornika poprzez strefę grzania a po odkształceniu w kształtkę łukową, poprzez strefę chłodzenia. Odkształcenie następuje w wyniku współdziałania wzornika oraz przemieszczanego po krzywoliniowej trajektorii dolnego uchwyty zaciskowego urządzenia obejmującego rurę.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że odkształcalny wzornik formujący (2) zbudowany jest z szeregu tarcz (3,6) zamocowanych do odcinków rurowego rdzenia (4) połączonych przegubowo. W górnej części wzornika usytuowane jest wewnętrzne i zewnętrzne urządzenie grzewcze (7,9), a poniżej oddzielone co najmniej jedną tarczą izolacyjną (6) wewnętrzne i zewnętrzne urządzenie (8,10) chłodzące. W górnej części powyżej urządzeń grzewczych umieszczony jest podajnik (13), a poniżej urządzeń chłodzących uchwyt zaciskowy (14).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 283725 (22) 90 02 09 5(51) B32B 13/12
E04F 13/18

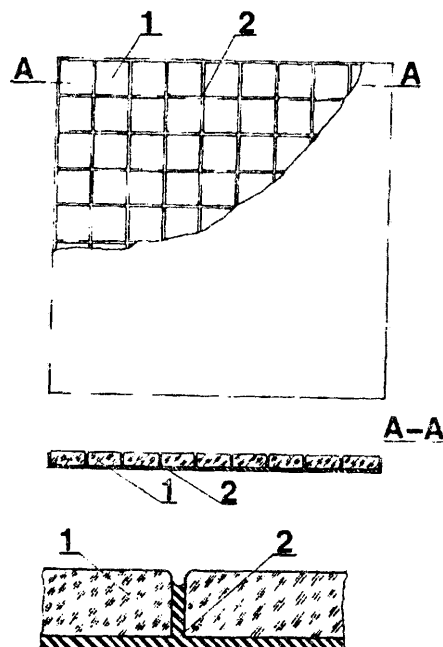
(75) Chojnacki Andrzej, WARSZAWA; Neuman Andrzej, WARSZAWA; Czarkowski Waldemar, WARSZAWA

(54) Sposób wytwarzania płyt **okładzinowych** ścian lub budowli, **oraz** prefabrykowana płyta okładzinowa

(57) Sposób polega na tym, że przygotowany materiał lub tworzywo o różnej postaci bryły przeznaczone na warstwę wierzchnią układa się na nośnym podłożu w postaci warstwy elastycznej, korzystnie kitu poliuretanowego lub mieszanki gumowej i następnie formuje się **płytę** o znacznych wymiarach, po czym podłoże utwardza się.

Prefabrykowana płyta okładzinowa charakteryzuje się tym, że ma podłoże (2) nośne w postaci cienkiej warstwy elastycznej, na której ułożone są różnego rodzaju bryły (1) materiału lub tworzywa stanowiące warstwę wierzchnią.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 283667 (22) 90 02 07 5(51) B60K 17/08
F16H 3/62

(71) ZAPOROZHSKY AVTOMOBILNY ZAVOD
"KOMMUNAR"/PROIZVODSTVENNOE
OBIEDINENIE "AVTOZAZ",
ZAPOROZHIE, SU

(72) Steshenko Vladimir Petrovich, Baranov Alexandr Andreevich, Fimishev Stanislav Alexandrovich, Zagorko Anatoly Georgievich, Chimeris Leonid Evgenievich, Gvozdik Bogdan Stepanovich

(54) Układ przekładniowy środka transportu

(57) Wynalazek jest **przeznaczony** w szczególności do samochodów ze zwiększoną liczbą przełożeń i poszerzonym ich zakresem.

Istota wynalazku polega na tym, że stałe koło zębate (6,6a) reduktora obiegowego jest zamocowane sztywno nawale wejściowym (4), połączonym ze sprzęgłem (5), lub na wale wtórnym (24b) głównej skrzynki przekładniowej (2b), a jarmzo (7, 7c) jest zamocowane sztywno na wale pierwotnym (9) głównej skrzynki przekładniowej (2) lub na wale wyjściowym (8b) reduktora obiegowego (3c), połączonym z przekładnią główną (1). Reduktor obiegowy (3, 3c), ma przy tym mechanizm do naprzemiennego sprzęgania talerzowego koła zębatego (12, 12a) z obudową (16, 16b) lub z jarmzem (7, 7c).

(22 zastrzeżenia)

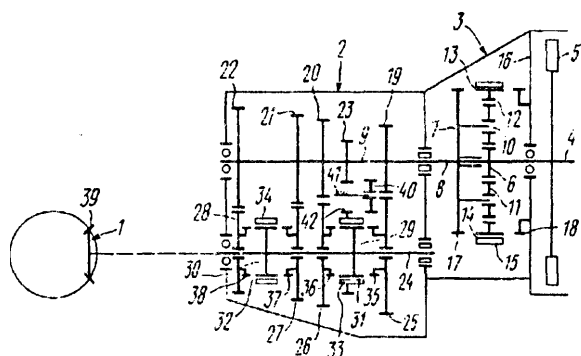
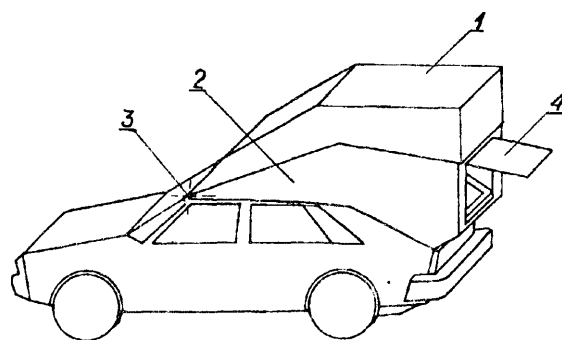


FIG. 1



A1(21) 283707 (22)90 02 09 5(51) B60R 25/06

(75) Kawecki Janusz, WARSZAWA

(54) Jarzmo pedałów

(57) Jarzmo pedałów pojazdu, mające dwie blachy wsuwane na dźwignie pedałów pod ich stopkami, charakteryzuje się tym, że każda z blach (1,2) nasunięta jest na dźwignię (10) wycięciami o rozstawie odpowiadającym rozstawowi dźwigni, zaś do dolnej blachy (1) przytwierdzony jest pręt (3) utrzymujący blachy i pedały w górze. W złączonych blachach (1,2) znajdują się współosiowe otwory do przełożenia skobla (5).

(1 zastrzeżenie)

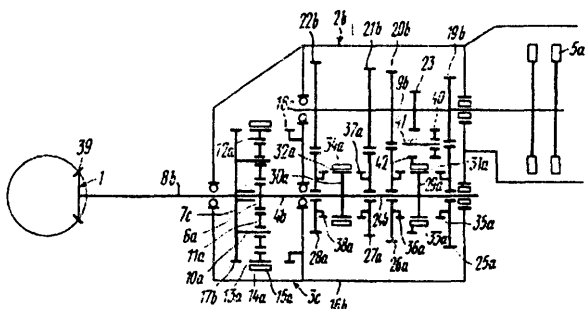
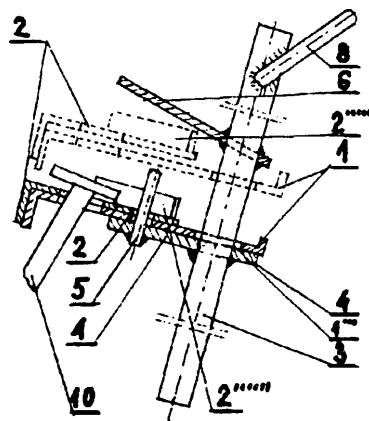


FIG. 7

A1(21) 284714 (22) 90 04 10 5(51) B60P 3/34
B60R 9/045

(75) Wojnowski Mirosław, SIEDLCE

(54) Przystawka campingowa do samochodów osobowych z nadwoziem trzy lub pięciodrzwiowym

(57) Wynalazek rozwiązuje problem szybkiego przystosowania samochodu z nadwoziem trzy lub pięciodrzwiowym, do funkcji campingowych, przez wymontowanie drzwi tylnych i zamontowanie przystawki na dachu i obrzeżu bagażnika samochodu.

Przystawka charakteryzuje się tym, że część (2) dolna, będąca platformą do spania, z częścią ścian, ma w części tylnej dna prostokątny otwór, którego brzozy są połączone z obrzeżem bagażnika pojazdu, łącząc wnętrza samochodu i przystawki campingowej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288802 (22) 91 01 22 5(51) B60S 1/34 A

(31) 52842-B/90 (32) 90 01 24 (33) IT

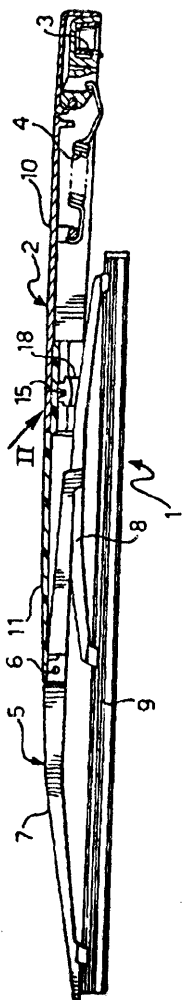
(71) COOPER INDUSTRIES ITALIA S.r.l.,
MEDIOLAN, IT

(72) Scorsiroli Marcello

(54) Zespół wycieraczki przedniej szyby pojazdów samochodowych

(57) Zespół (1) wycieraczki do urządzeń wycieraczkowych przednich szyb pojazdów samochodowych, obejmujące ramię (2) przeznaczone do połączenia końcem (3) do urządzenia sterującego silnikiem i wyposażone na drugim końcu (11) w zespół piora wycieraczki (5), który połączony jest na stałe z ramieniem. Ramię jest dodatkowo podzielone na dwa podłużne odcinki (10,11) połączone ze sobą przez złącze typu wkładkowego i połączone wzajemnie przez odłączalne środki utwierdzające (15,18).

(6 zastrzeżeń)



A2(21) 287662 (22) 90 11 07 5(51) B63B 5/24

(71) Politechnika Gdańska,
GDANSK-WRZESZCZ

(72) Polak Jadwiga, Kozłowski Jan P.

(54) Kompozytowe poszycie ustroju
przestrzennego, zwłaszcza poszycie statku

(57) Kompozytowe poszycie ma układ wzmocnień włóknistych, który stanowi skoordynowana parzysta liczba wstęp dwóch typów tkanin ułożonych naprzemiennie parami, równoległe do siebie aż do uzyskania potrzebnej grubości poszycia, przy czym jedna wstęga jest diagonalna $\pm 45^\circ$ nietkana, zrównoważona kierunkowo, zaś druga wstęga zrównoważona kierunkowo ma układ ortotropowo krzyżowy $0^\circ/+90^\circ$ i może być tkaniną lub dzianiną. Obie wstęgi mają korzystnie jednakową szerokość.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 283599 (22) 90 01 31 5(51) B63B 25/12
F17C 13/08

(75) Sobociński Jerzy, SZCZECIN

(54) Sposób transportu i przechowywania
niebezpiecznych dla środowiska naturalnego
ładunków **ciekłych** lub sypkich oraz
urządzenie do transportu i przechowywania
tych ładunków

(57) Sposób polega na tym, że wewnętrzną przestrzeń zbiornika transportowego dzieli się na część ładunkową i część dopełniającą za pomocą ścianek szczelnych i elastycznych pojemników o zmiennej pojemności, wypełniających tę wewnętrzną przestrzeń zbiornika, a następnie część ładunkową zbiornika wypełnia się transportowanym ładunkiem ciekłym lub sypkim.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że we wnętrzu zbiornika (2) są umieszczone szczelne i elastyczne pojemniki (1) o zmiennej objętości, których wnętrza połączone są z przewodami (6) rurowymi napelniająco-opróżniającymi, o ujściach wyprowadzonych na zewnątrz zbiorników.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 279493 (22) 89 11 09 5(51) B62D 25/10
B60R 5/04

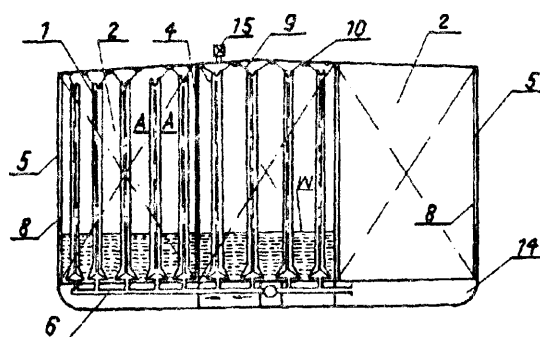
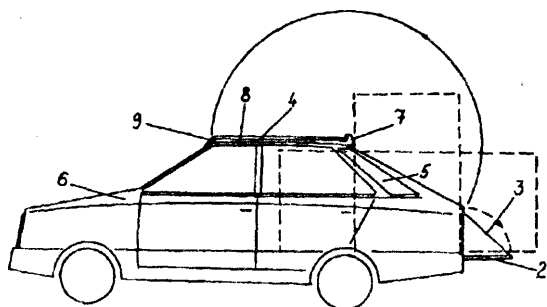
(75) Pyrkosz Florian, LUBLINIEC

(54) **Pojazd silnikowy wielofunkcyjny**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przystosowania pojazdu osobowego w celu transportu bagażu.

Pojazd charakteryzuje się tym, że ma obrotowo zamocowaną poprzez zawiasy (7) pokrywę (4) bagażnika. Do zamocowania pokrywy po przechyleniu służą zamki (9) umieszczone w przedniej części dachu (8). W drugim wykonaniu pojazd charakteryzuje się tym, że pokrywa (4) bagażnika jest przemieszczalna suwliwie poprzez prowadnice pod dach pojazdu.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 283554 (22) 90 01 30 5(51) B64F 1/28

(71) INKOMEN Przedsiębiorstwo
Wdrożeniowo-Usługowe Sp. z o.o.,
GDANSK

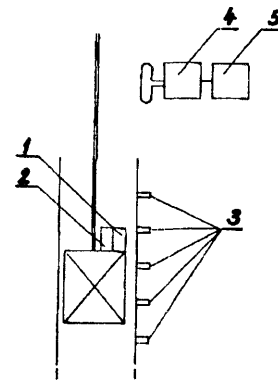
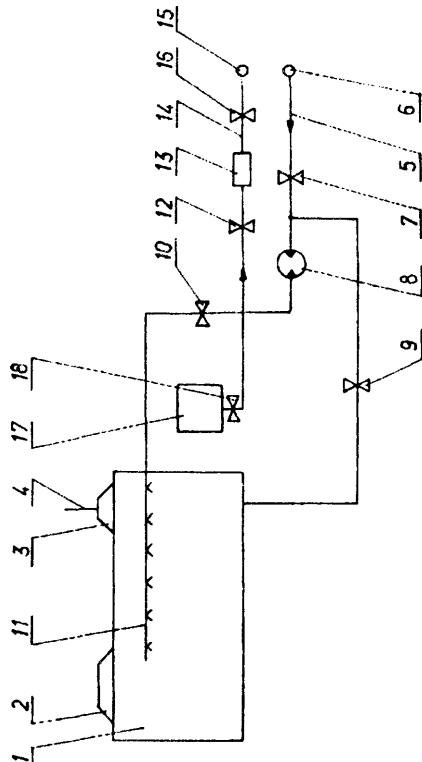
(72) Napierała Paweł, Wichowski Jerzy, Woś
Kazimierz, Konieczny Franciszek,
Malinowski Aleksander, Jankowski Henryk

(54) Urządzenie do mieszania i załadunku
płynnych środków chemicznych do
zbiorników samolotów rolniczych

(57) Przewód ssący (5) połączony jest z pompą (8) poprzez zawór (7), przy czym odcinek przewodu (5) pomiędzy zaworem

dotychczasowy zawór (9), zaś od strony tłoczącej pompa (8) połączona jest z rurą (11) z otworami umieszczoną wzdłużnie wewnątrz zbiornika (1) oraz jednocześnie poprzez zawór (12) z przewodem tłoczącym (14).

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 287838 (22) 90 11 19 5(51) B67D 5/46

(31) 438,065 (32) 89 11 20 (33) US
517,716 02 05 90 US
575,432 30 08 90 US

(75) Williams John E., PANORAMA CITY, US

(54) Dozownik z zespołem tłokowym do rozpylania produktu

(57) Dozownik ma komorę (24) z zawartością, zawór wyladowczy (214), tłok (220), krawędź tnącą (288,289), zewnętrzną ścianę (240) cylindryczną obrotową względem ściany wewnętrznej (224) i współpracującą z tlokiem (220). Obrót ściany zewnętrznej (240) podnosi człon pobudzający (252), który spręża powietrze w przestrzeni (265) i jednocześnie popycha elementy tnące (288,289). Sprężone powietrze wewnątrz przestrzeni (265) wypycha w stronę zaworu (214) element tłoka (250), który spręża zawartość komory (211). Produkt z komory (211) jest wydawany poprzez zawór (214) pod wpływem własnego ciśnienia.

(17 zastrzeżeń)

Al(21) 283616 (22) 90 02 02 5(51) B65G 65/28 A

(71) AKRYLOPOL Przedsiębiorstwo Wytwórczo-Usługowo-Handlowe, KĘDZIERZYN-KOZŁE

(72) Szwed Jerzy, Żak Maria, Niewrzela Piotr, Ścierański Klemens, Tymowski Henryk, Tyc Lech Jacek, Pogorzałek Eugeniusz, Beres Janusz, Kudła Stanisław

(54) Sposób stabilizacji powierzchni materiałów pylistych

(57) Powierzchnie materiałów **pylistych** zabezpiecza się przed pyleniem przez jedno lub wielokrotny natrysk wodnym roztworem **hydrolizowanego** poliakryloamidu zawierającego glikol polietylenny i ewentualnie związki metali wielowartościowych.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 283658 (22) 90 02 05 5(51) B66B 3/02

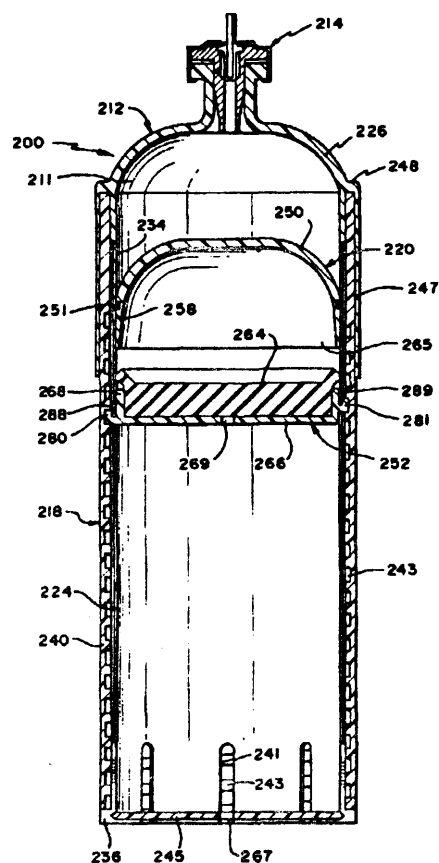
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW

(72) Strycharz Józef

(54) Urządzenie do kontroli położenia naczynia wydobywczego w szybie

(57) Urządzenie, według wynalazku, składa się z czujnika (1), i nadajnika (2) połączonych ze sobą i umieszczonych na naczyniu wydobywczym odbiornika (4), znajdującego się na nadszypiu oraz z rozmieszczonych wzdłuż szybu elementów ferromagnetycznych (3). Elementy ferromagnetyczne (3) zmieniają stan pracy czujnika (1) podczas jazdy naczynia wyciągowego.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 287990 (22) 90 11 28 5(51) C01B 7/19
C07C 49/29

(31) 07/445055 (32) 89 12 04 (33) US

(71) Hoechst Celanese Corporation,
SOMERVILLE, US

(72) Curtis Thomas Arnold, Ryan Timothy
Richard, Lindley Daniel Dale

(54) Sposób oddzielania fluorowodoru z mieszaniny zawierającej HF skompleksowany aromatycznym ketonem oraz sposób produkcji aromatycznych ketonów

(57) Sposób **oddzielania** fluorowodoru (oznaczanego dalej skrótem HF) od mieszaniny zawierającej HF skompleksowany z aromatycznym ketonem, w którym atom **węgla** grupy ketonowej jest bezpośrednio związany z atomem węgla pierścienia aromatycznego, polega na dodaniu bezwodnika kwasu karboksylowego do mieszaniny, przy utrzymywaniu mieszaniny w warunkach wystarczających dla podtrzymania reakcji pomiędzy bezwodnikiem i HF z utworzeniem odpowiedniego fluorku acylu i kwasu karboksylowego i oddzieleniu fluorku acylu od mieszaniny. Dogodnie jest prowadzić proces w kolumnie odpędowej do której mieszanina zawierająca aromatyczne ketony i HF jest wprowadzana na **półkę** bliską szczytu kolumny i poniżej której jest wprowadzany bezwodnik. Pomiedzy tymi półkami zasilania **nie**skompleksowany HF jest odpędzany z mieszaniny natomiast poniżej półki podawania bezwodnika **bezwodnik** reaguje z **skompleksowanym** HF tworząc fluorek acylu który jest odpędzany z mieszaniny oraz kwas karboksylowy.

Sposób oddzielania może być zintegrowany z produkcją aromatycznych ketonów przez acylowanie metodą Friedel-Craftsa związków aromatycznych, fluorkiem acylu, bezwodnikiem kwasu karboksylowego, wolnym kwasem karboksylowym lub mieszaniną powyższych reagentów przy użyciu nadmiaru HF jako katalizatora dla wyprodukowania mieszaniny zawierającej aromatyczne ketony i HF do oddzielenia i do której oddzielony HF, i w niektórych przypadkach fluorek acylu, mogą być zawrócone.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 283758 (22) 90 02 09 5(51) C01B 33/20
B01J 20/10

(71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza,
POZNAN

(72) Kowalak Stanisław

(54) Sposób otrzymywania
fosforowo-krzemowych sit molekularnych

(57) Sposób otrzymywania **fosforowo-krzemowych sit** molekularnych polega na tym, że fosfor i krzem wprowadza się w pozycje tetragonalne szkieletu krystalicznego na drodze krystalizacji w temperaturze 370 do 495 K, wodnej mieszaniny zawierającej związki generujące aktywny krzem, związki generujące **aktywny** fosfor, związek fluoru w postaci fluorowodoru lub fluorku amonu oraz szablon organiczny, korzystnie bromek tetra-

propyloamoniowy, przy czym pH mieszaniny winno wynosić 2 do 12.

Z otrzymanego produktu w znany sposób usuwa się nieprzereagowane **substraty** i ewentualnie szablon organiczny przez prażenie w temperaturze powyżej 673 K do temperatury rozkładu struktury.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 283645 (22) 90 02 06 5(51) C01G 55/00
C22B 7/00

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przerobu
Metali Szlachetnych, WARSZAWA; instytut
Ciężkiej Syntezy Organicznej

BLACHOWNIA, KĘDZIERZYN KOŹLE
(72) Nagrodzka Iwona, Lewandowski Zbigniew,
Adamowicz Hanna, Pokorska Zofia, Tic
Wilhelm

(54) Sposób odzyskiwania rodu z materiałów
odpadowych zawierających związki rodu i
fosforu

(57) Sposób **według** wynalazku pozwala na odzyskiwanie rodu metalicznego z materiałów odpadowych (takich jak np. **zdeaktywowana ciecz kontaktowa**), które zawierają związki rodu i fosforu.

Sposób charakteryzuje się tym, że materiał ten **mięsza** się z **trihydroksymetylopropanem** i/lub gliceryną w ilości 20-150g na 1 g rodu i ogrzewa w temperaturze 150-250°C **wydestylowując** niskowrzące frakcje powstające w procesie. Wytrącony rodu oddziela się, po wprowadzeniu rozpuszczalnika organicznego, zaś związki fosforu wraz z innymi produktami reakcji pozostają w roztworze.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286947 (22) 90 09 19 5(51) C02F 1/00
C10G 25/00

(31) 468661 (32) 90 01 23 (33) US

(75) Gomez Luis, ST HIALEAH, US

(54) Sposób oczyszczania płynów zwłaszcza wody,
roztworów wodnych i paliw ciekłych oraz
materiał stały do oczyszczania płynów

(57) Sposób oczyszczania płynów, zwłaszcza wody, roztworów wodnych i paliw ciekłych polega na tym, że płyny te przepuszcza się przez komorę z otworem wlotowym i wylotowym oraz usytuowanym w jej wnętrzu **materiałem** stałym wykonanym ze stopu metali, z którym to materiałem kontaktują się wspomniane płyny, po czym oczyszczony płyn opuszcza komorę, przy czym materiał stały wykonany jest ze stopu metali o składzie wagowym **50-60%** miedzi, **20-28%** cynku, 0,5-8% niklu, 0,005-2,5% aluminium, **7-15%** **manganu** i **1,3-4,5%** cyny, w stosunku do całkowitego ciężaru stopu.

Przedmiotem zgłoszenia jest także wyżej wymieniony materiał stały do oczyszczania **płynów**, zwłaszcza wody, roztworów wodnych i paliw ciekłych stanowiący stop metali.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 283679 (22) 90 02 06 5(51) C02F 1/78

(71) Biuro Projektów Budownictwa

Komunalnego, KATOWICE

(72) Goleniewski Ryszard

(54) Sposób uzdatniania wody i urządzenia do stosowania tego sposobu

(57) Wynalazek dotyczy ekonomicznego sposobu uzdatniania wody pitnej w warunkach dużych wahań mętności wody surowej oraz urządzenia do stosowania tego sposobu.

Sposób uzdatniania polega na tym, że w okresie niskiej i średniej ilości zawiesin w wodzie surowej w wielofunkcyjnym zbiorniku wstępnym przy zmiennym jego napełnieniu następuje tylko magazynowanie, ozonowanie i odpowietrzanie wody a roztwory koagulantów dozują się na dopływie do filtru kontaktowego (7).

W okresie wysokiej ilości zawiesin, powyżej 150mg na litr, w zbiorniku wstępnym przy stałym maksymalnym jego napełnieniu następuje ozonowanie wody w komorze (1), dozowanie roztworów koagulantów na początku labiryntowego przewodu szybkiego mieszania (2), powolne mieszanie, flokulacja zawiesin i odpowietrzanie wody w labiryntowych segmentach komory flokulacji (3), sedimentacja 80 co 90% zawiesin w kilkupiętrowej komorze sedimentacji (5), po czym woda przepływa przez komorę zbiorczą (6) do filtru kontaktowego (7) gdzie na dopływie dodaje się niewielkie ilości koagulantów. W filtrze kontaktowym następuje koagulacja i zatrzymanie pozostałych ilości zawiesin.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zbiornik wstępny składa się z komory ozonowania (1) z turbiną (6), labiryntowego przewodu szybkiego mieszania (2), komory flokulacji (3) podzielonej na labiryntowe segmenty z pionowo usytuowanymi

inżektorami, komory wyrównawczej (4), kilkupiętrowej komory sedimentacji (5) i komory zbiorczej (6). Inżektory są w sąsiednich segmentach ustawione odwrotnie względem siebie. Dna pięter komory sedimentacji (5) są nachylone w kierunku komory wyrównawczej (4) i naprzemian poprzecznie, zaś w ich najniższej części znajdują się otwory (16) zamykane od dołu kulami pływakowymi (17). W tylnej ścianie komory sedimentacji (5) znajdują się na każdym piętrze dysze oporowe (15).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 283594 (22) 90 01 31 5(51) C03B 19/10

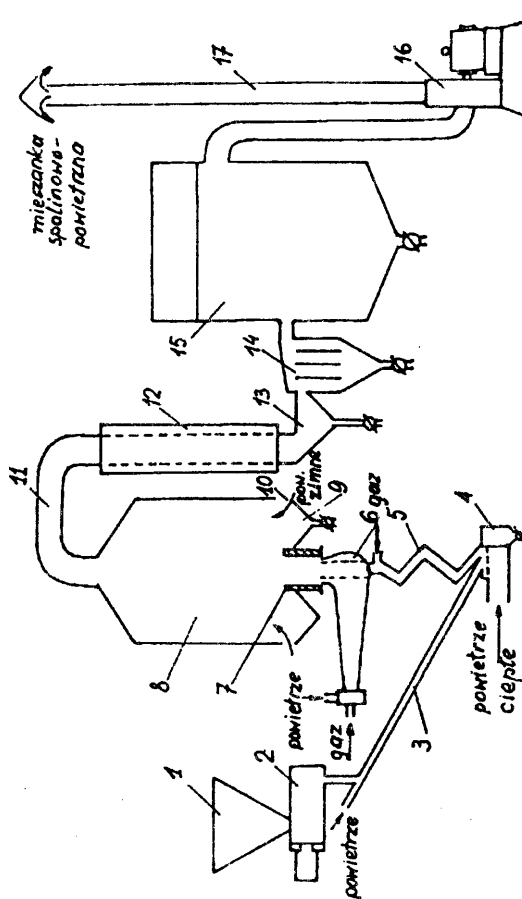
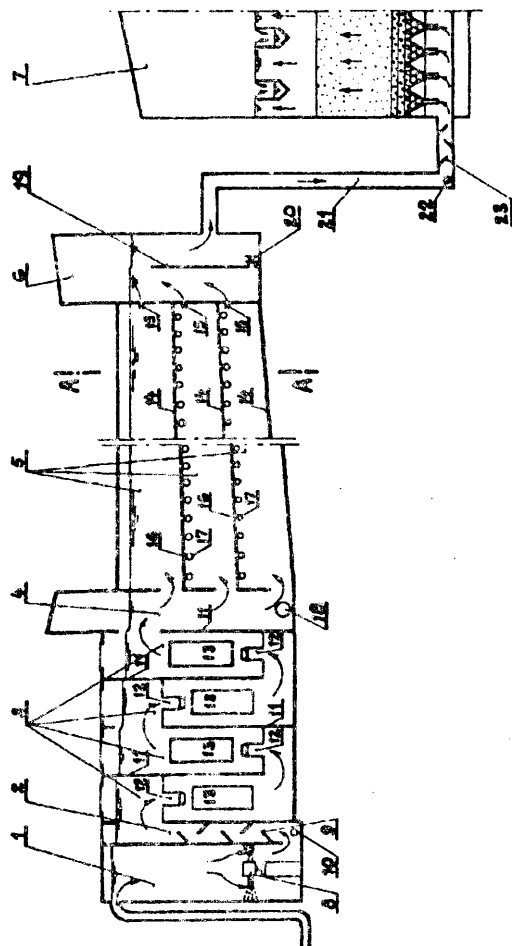
(71) Instytut Szkła i Ceramiki, KRAKÓW

(72) Wasiewicz Kazimierz, Wójcicki Jan,
Konarska-Dudzik Renata, Pawłowicz Czesław

(54) Urządzenie do wytwarzania kulek szklanych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem wydajnego i oszczędnego wytwarzania kulek szklanych.

Urządzenie zawiera zbiornik (1) połączony z dozownikiem (2), który z kolei łączy się z przewodem rurowym stanowiącym służące strumienicową (3), włączoną w meandryczny podajnik (5) z przewodem doprowadzającym sprężone powietrze. Wylot podajnika (5) umieszczony jest wewnątrz palnika (6) osadzonego w dnie otwartej komory spalania (7), która umieszczona jest



widnie komory chłodzenia (8). Komora chłodzenia (6) połączona jest przewodem rurowym (11) z komorą separacyjną (13) i multicyklonem (14), który włączony jest do instalacji odciągowej.

(5 zastrzeżeń)

AI(21) 283535 (22) 90 01 29 5(51) C03B 37/01 A

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo - Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, KATOWICE; IZOLACJA Zielonogórskie Przedsiębiorstwo Materiałów Izolacji Budowlanej, CIGACICE
(72) Brzeziński Mariusz, Głowacka Jolanta, Janik Stefan, Pałubicki Romuald
(54) Sposób otrzymywania włókien mineralnych i wyrobów z włókien mineralnych

(57) Sposób służy do otrzymywania włókien mineralnych i wyrobów z tych włókien odpornych na wilgoć.

Włókna natryskuje się lepiszczem w postaci roztworu żywicy fenolowo-formaldehydowej lub fenolowo-formaldehido-mocznikowej i dodatkowo nanosi się emulsję wodną polidwumetylosiloksanu i/lub polimetylowodorosiloksanu w ilości 0,03-0,3 części wagowych w stosunku do masy włókien.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 287808 (22) 90 11 16 5(51) C03C 3/076
C03C 3/08

- (31) 07/438,538 (32) 89 11 16 (33) US
07/542,207 21 06 90 US
07/575,127 30 08 90 US

- (71) Libbey-Owens-Ford Co., TOLEDO, US
(72) Cheng J. Joseph

(54) **Kompozycje szklane pochłaniające promieniowanie podczerwone i nadfioletowe**

(57) **Przedmiotem wynalazku jest zielono zabarwione promieniowanie podczerwone i nadfioletowe szkło sodowo-wapniowo-krzemowe zawierające około 0,51-0,96% wagowych Fe_2O_3 , około 0,15-0,33% wagowych FeO i około 0,2-1,4% wagowych CeO_2 . Szkło to może być stosowane do wytwarzania szyb samochodowych.**

(21 zastrzeżeń)

AI(21) 283583 (22) 90 01 30 5(51) C04B 7/345

- (75) Mytkowski Janusz, DĘBNO LUB.;
Sławnikowski Antoni, DĘBNO LUB
(54) **Spoivo krzemionkowe**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania spoiwa o dużej wytrzymałości, nadającego się do sporządzania zapraw budowlanych służących do wytwarzania elementów kwaso i mrozoodpornych a także izolacyjnych.

Spoivo składa się z pyłów krzemionkowych powstających podczas wytwarzania żelazokrzemu oraz wodorotlenku sodu dodawanego w postaci roztworu wodnego w ilości co najmniej 2% wagowych całej masy spoiwa. W miarę wzrostu udziału wodorotlenku sodu w ogólnej masie spoiwa rośnie jego wytrzymałość.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288120 (22) 90 12 06 5(51) C04B 18/00

- (31) P 39 40 586.9 (32) 89 12 08 (33) DE
P 39 41 397.7 15 12 89 DE

(71) DPU Deutsche Projekt Union GmbH, ESSEN, DE

(54) **Sposób wytwarzania dźwięko - i termoizolacyjnych elementów budowlanych z odpadów przemysłowych**

(57) Sposób wytwarzania elementów budowlanych o niskiej gęstości właściwej i wysokiej otwartej porowatości przy użyciu materiałów odpadowych w postaci popiołów zawierających wapień, pozostałych ze spalania węgla brunatnego, lub węgla kamiennego, ewentualnie również ze spalania śmieci, osadów przemysłowych itp, szczególnie w zakładach wytwarzających energię, oraz z innych dodatkowych materiałów, przy czym dysponowana zawartość wolnego wapnia w materiałach odpadowych, głównie w postaci popiołów, powinna wynosić co najmniej 2% (masy) materiałów wyjściowych, w której to metodzie materiały wyjściowe są najpierw wzajemnie mieszane i ewentualnie z dodatkiem wody nadaje się im określoną wilgotność prasowania, a następnie prasuje się je w odpowiednich formach, a otrzymane wypraski poddaje się ewentualnie następnie utwardzaniu przez parowanie, charakteryzuje się tym, że zawartość wolnego wapnia, niezbędna w przebiegu reakcji, jest w całości, lub w przeważającej mierze uzyskiwana z materiałów odpadowych w postaci popiołów, tak że udział ewentualnie koniecznego dodatku wapnia z zewnątrz jest bardzo niewielki i zawartość ta wynosi powyżej 2% (masy) materiałów wyjściowych, przy czym jako dalsze materiały dodatkowe stosuje się zasadniczo tylko materiały w postaci nakładu złoża węgla kamiennego, a udział materiałów nakładu złoża węgla kamiennego w materiałach wyjściowych wynosi 20% (masy), korzystnie 50% (masy), przy czym znaczna część materiałów wyjściowych, a mianowicie co najmniej 10% (masy) materiałów wyjściowych, w tym większość udziału materiałów nakładu złoża węgla kamiennego jest w stanie bardzo drobno zmielonym, a mianowicie o ziarnistości zmielenia powyżej $2.000\text{cm}^2/\text{g}$ według Blaine, najlepiej powyżej $3.000\text{cm}^2/\text{g}$ według Blaine.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 283586 (22) 90 01 31 5(51) C04B 33/26 A

- (71) ZOFIÓWKA Zakłady Porcelany Elektrotechnicznej, JEDLIŃA ŻDRÓJ
(72) Niewolak Daniela, Wyżycka Ewa, Cabaj Józef, Barwik Henryk

(54) **Sposób wytwarzania tworzywa ceramicznego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości zużywanego technicznie czystego tlenku glinu przy produkcji izolatorów elektroenergetycznych oraz podwyższenia stabilności wytrzymałości mechanicznej.

Do młyna po podaniu surowców twardych wprowadza się 10% technicznie czystego tlenku glinu i do 5% katalizatora glinowo-chromowego o uziarnieniu 3 do 5mm zawierającego do 37,5% Al_2O_3 , do 11,5% Cr, do 0,3 Na, do 0,005% K, do 0,002% Mg, do 0,004% Cu, do 0,093% Fe, poniżej 0,02% Ti, do 4,2% Si, do 0,018% Zn i do 0,002% Mn przy czym katalizator dodaje się w temperaturze 35 do 40°C.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 283622 (22) 90 02 01 5(51) C05F 7/00 A

(75) Nowosielski Olgierd, SKIERNIEWICE

(54) Sposób **bezodpadowego** przerabiania osadów ściekowych na nawóz stały

(57) Sposób polega na tym, że do osadu ściekowego dodaje się nawozy sztuczne oraz wapno i miesza.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 283579 (22) 90 02 02 5(51) C07C 17/12
C07C 205/12

(75) Andrievsky Alexandr Mikhailovich, MOSKWA, SU; Gorelik Mikhail Viktorovich, DOLGOPRUDNY, SU; Avidon Sergei Viktorovich, MOSKWA, SU; Nikonov Valery Valentinovich, MOSKWA, SU; Vorozhtsov Georgy Nikolaevich, MOSKWA, SU; Linko Roman Vladislavovich, MOSKWA, SU; Chelysheva Olga Vyacheslavovna, MOSKWA, SU; Poplavsky Alexandr Nikolaevich, MOSKWA, SU; Djumaev Kirill Mikhailovich, MOSKWA, SU

(54) Sposób wytwarzania bromowanych związków aromatycznych i heterocyklicznych, zawierających grupy akceptorowe

(57) Sposób wytwarzania bromowanych związków aromatycznych i heterocyklicznych, zawierających grupy akceptorowe, drogą traktowania związków aromatycznych i heterocyklicznych, zawierających grupy akceptorowe, **środkiem** bromującym w obecności kwasu siarkowego lub oleum i otrzymania produktu końcowego, charakteryzuje się tym, że jako środek bromujący stosuje się brom lub sole kwasu **bromowodorowego**, przy czym reakcję prowadzi się w obecności kwasu siarkowego lub oleum w połączeniu z kwasem azotowym lub z jego solami w temperaturze **20-120°C**, stosując na 1 mol związku wyjściowego następujące molowe proporcje odpowiednich **reagentów**: **0,5-3,2** mola bromu lub **1,0-7,0** moli soli kwasu bromowodorowego, **0,5-3,0** moli kwasu azotowego lub **1,0-4,0** moli soli kwasu azotowego oraz **6,0-70,0** moli kwasu siarkowego lub oleum.

Wytwarzane związki znajdują zastosowanie jako substancje ogniouodparniające, jako związki pośrednie w syntezie barwników, pigmentów, herbicydów i w innych dziedzinach.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 285788 (22) 90 06 25 5(51) C07C 53/08

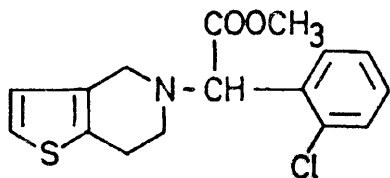
(31) 89 12 787 (32) 89 09 29 (33) FR

(71) SANOFI, PARYŻ, FR

(54) Sposób wytwarzania pochodnych fenyllooctowych tienopirydyn

(57) Sposób wytwarzania pochodnej fenyllooctowej tienopirydyny o wzorze 3 polega na tym, że poddaje się reakcji ester kwasu **alfa-bromo-/2-chloro/-**fenyllooctowego z 4,5,6,7-tetrahydro- [3,2-c] pirydyną w obecności co najmniej jednego równoważnika zasady w polarnym rozpuszczalniku.

(7 zastrzeżeń)



AI(21) 282854 (22) 89 12 18 5(51) C07C 67/08

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Szałajko Urszula, Barteczko Krzysztof, Szaton Alina

(54) Sposób otrzymywania syntetycznych olejów typu estrów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania syntetycznych olejów typu estrów w reakcji estryfikacji kwasów karboksylowych alkoholami.

Sposób polega na tym, że jako substrat kwasowy do estryfikacji alkoholami stosuje się mieszaninę związków tlenowych wielofunkcyjnych o charakterze kwaśnym wydzielonym przez wytrącenie lekkim rozpuszczalnikiem węglowodorowym o charakterze nasyconym z produktu głębokiego utleniania stałych węglowodorów nasyconych.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 283635 (22) 90 02 05 5(51) C07C 67/08

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, WARSZAWA

(72) Kąkol Barbara, Jaroszevska Maria, Beldowicz Maria, Brud Władysław, Obukowicz Bożenna, Marczewski Zygmunt, Chmielewska Magdalena, Pilecki Mirosław

(54) Sposób wytwarzania nowych środków zapachowych i aromatyzujących dla przemysłu perfumeryjnego i spożywczego

(57) Sposób polega na tym, że odpadowy produkt z procesu utleniania cykloheksanu powietrzem estryfikuje się alkoholem izoprenowym, korzystnie w środowisku rozpuszczalnika i w obecności katalizatora estryfikacji, w temperaturze **20-150°C**, w czasie **3-24** godzin a następnie produkt neutralizuje się i oczyszcza przez destylację lub ratyfikację.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 283580 (22) 90 02 02 5(51) C07C 205/12

(75) Andrievsky Alexandr Mikhailovich, MOSKWA, SU; Gorelik Mikhail Viktorovich, DOLGOPRUDNY, SU; Avidon Sergei Viktorovich, MOSKWA, SU; Gordievskaya Evgenia Vasilievna, MOSKWA, SU; Altman Elena Shulimovna, MOSKWA, SU; Vorozhtsov Georgy Nikolaevich, MOSKWA, SU; Djumaev Kirill Mikhailovich, MOSKWA, SU

(54) Sposób wytwarzania 2-bromo-4,6-dwunitrochlorobenzenu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że chlorobenzen, wstępnie traktowany mieszaniną kwasów siarkowego i azotowego, albo indywidualne **o-** lub **p-nitrochlorobenzenu** lub eutektyczną mieszaninę **o-, p-, m-nitrochlorobenzenu**, w temperaturze **20-120°C** poddaje się obróbce bromem lub bromkiem litowcowym, kwasem azotowym lub azotanem litowcowym i kwasem siarkowym lub oleum, utrzymując molowy stosunek odpowiednich reagentów, a mianowicie wspomniana chlorowcopochodna związku aromatycznego: brom lub bromek litowcowy: kwas azotowy lub azotan litowcowy: kwas siarkowy lub oleum, równy **1,0:A:B:6,0-70,0**, przy czym A odpowiednio oznacza **0,5-1,5** lub **1,0-3,0**, B zaś odpowiednio **2,0-4,0** lub **2,5-5,0**, i otrzymuje się produkt końcowy.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 283578 (22)90 02 02 5(51) C07C 211/52

(75) Andrievsky Alexandr Mikhailovich, MOSKWA, SU; Gorelik Mikhail Viktorovich, DOLGOPRUDNY, SU; Gordievskaya Evgenia Vasilievna, MOSKWA, SU; Altman Elena Shulimovna, MOSKWA, SU; Avidon Sergei Viktorovich, MOSKWA, SU; Vorozhtsov Georgy Nikolaevich, MOSKWA, SU; Djumaev Kirill Mikhailovich, MOSKWA, SU

(54) Sposób wytwarzania
2-bromo-4,6-dwunitroaniliny

(57) Sposób wytwarzania 2-bromo-4,6-dwunitroaniliny na drodze obróbki wodnym roztworem amoniaku pochodnej dwunitrochlorobenzenu i otrzymywania produktu końcowego, charakteryzuje się tym, że jako pochodną dwunitrochlorobenzenu stosuje się 2-bromo-4,6-dwunitrochlorobenzon, a jego obróbkę amoniakiem prowadzi się w obecności anionowo czynnego dyspergatora w środowisku wodnym lub wodnoorganicznym w temperaturze 86-90°C.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 283588 (22) 90 01 31 5(51) C07C 211/64

(71) BORUTA Zakłady Przemysłu Barwników, ZGIERZ

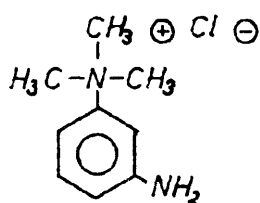
(72) Wróblewski Janusz, Młynarski Wacław, Ochelski Tomasz, Gajewski Ireneusz

(54) Sposób wytwarzania chlorku
m-aminofenylotrimetyloamoniowego

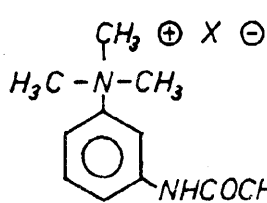
(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania chlorku m-aminofenylotrimetyloamoniowego o wzorze 1, stosowanego m.in. jako składnik czynny do otrzymywania azowych barwników kationowych.

Sposób wytwarzania chlorku m-aminofenylotrimetyloamoniowego o wzorze 1 przez reakcję czwartorzędowania m-aminoacetanilidu, a następnie hydrolizę grupy acetylowej w otrzymanym związku amoniowym charakteryzuje się tym, że reakcję czwartorzędowania m-aminoacetanilidu prowadzi się w środowisku wodnym działaniem siarczany dimetylu, stosowanego w ilości odpowiadającej co najmniej 4,5 mola na 1,0 mol m-aminoacetanilidu, w temperaturze 15-40°C, w obecności węglanów i/lub wodorowęglanów metali alkalicznych, użytych w ilości co najmniej stechiometrycznej dla zneutralizowania powstającego kwasu, po czym mieszaninę poreakcyjną ogrzewa się w temperaturze 55-75°C do zhydrolizowania ewentualnie nieprereagowanego siarczany dimetylu i odfiltruje wytrącony osad soli nieorganicznych, następnie uzyskany związek amoniowy o wzorze 2, w którym X oznacza bezbarwny anion, poddaje się deacetylacji przez wprowadzenie kwasu solnego do stężenia odpowiadającego co najmniej 3% wagowo i ogrzewanie całości w temperaturze 75-90°C, a wytworzony chlorek m-aminofenylotrimetyloamoniowy w postaci roztworu będącego mieszaniną poreakcyjną wykorzystuje się w dalszej syntezie organicznej.

(1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2

A1 (21) 283636 (22) 90 02 055(51) C07C 227/14 A

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, WARSZAWA

(72) Baranowska Bożenna, Marczak Ewa, Walisiewicz-Niedbalska Wiesława

(54) Sposób otrzymywania hydrolizatów
proteinowych w postaci proszkowej do celów
kosmetycznych

(57) Sposobem według wynalazku substancję białkową poddaje się hydrolizie przy pomocy wodnego roztworu wodorotlenku metalu alkalicznego o stężeniu 1,5-5° wagowych w temperaturze 60-90°C w ciągu 1-5 godzin, przy proporcji ilości wodnego roztworu wodorotlenku do ilości substratu białkowego jak 2:1-15:1.

Następnie hydrolizat zobojętnia się kwasem mineralnym do pH 7-9,5 i oddziela nierozpuszczalne resztki organiczne i nieorganiczne.

Klarowny roztwór hydrolizatu zatęża się do zawartości 30-70% suchej masy i dodaje krystaliczny siarczan amonu w ilości 5-35% wagowych w stosunku do masy zatężonego hydrolizatu.

Następnie dodaje się krótkołańcuchowy, polarny rozpuszczalnik organiczny w ilości 0,1-1 - 1,5-1 v/v w stosunku do ilości hydrolizatu. Masę krystalizacyjną pozostawia się na okres 10-1000 godzin a wydzielone kryształy hydrolizatu oddziela się, suszy i miele.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287761 (22) 90 11 145(51) C07C 229/54 A

(31) 5889/89

(32) 89 11 14

(33) HU

(71) Biogal Gyógyszergyár, DEBRECZYN, HU

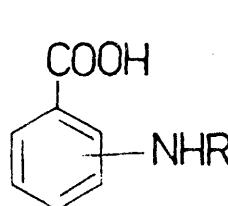
(72) Kovács Antal, Szirmai Zoltán, Jánosy Lóránt, Csérnus István, Lipták András, Nánási Pál, Erdei János, Jancsó Sándor, Kovács Katalin, Marossy Katalin, Takács Erzsébet, Harangi János, Kerekgyártó János

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
kwasu aminobenzoowego

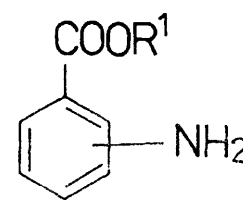
(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu aminobenzoowego o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę 2-acetamido-2-dezoksy-D-glukopiranozyłową, a także ich farmakologicznie dopuszczalnych estrów, soli i stereoizomerów, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R¹ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, poddaje się reakcji z N-acetylglukozaminą, po czym ewentualnie powstały związek przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczalny ester lub farmakologicznie dopuszczalną sól.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku znajdują zastosowanie w profilaktyce i leczeniu chorób powodowanych przez patologiczne reakcje wolnorodnikowe.

(11 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 283541 (22) 90 01 31 5(51) C07C 243/18

(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego,
WARSZAWA(72) Poślińska-Bucewka Halina, Rudnicki
Andrzej, Paszkowski Sławomir(54) Sposób wytwarzania kwasu
L- α -metylo- α -hydrazyno- /
3,4-dihydroksyfenilo- / - propionowego

(57) Sposobem według wynalazku podchloryn sodowy lub potasowy przyłącza się w niskiej temperaturze, korzystnie 5-7°C, do kwasu **L- α -metylo- α -ureido- β -(3,4-dimetoksyfenilo)-propionowego** i uzyskany roztwór wprowadza stopniowo do ogrzanego do 75-90°C wodnego roztworu wodorotlenku sodowego lub potasowego.

Po usunięciu zanieczyszczeń z mieszaniny poreakcyjnej zawierającej kwas **L- α -metylo- α -hydrazyno- β -(3,4-dimetoksyfenilo)-propionowy** poddaje się go w znany sposób reakcji odmetylowania

Kwas **L- α -metylo- α -hydrazyno- β -(3,4-dihydroksyfenilo)-propionowy** znany jest pod nazwą carbidopa i znajduje zastosowanie w lecznictwie jako środek hamujący działanie dekarboksylazy dopaminowej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285375 (22) 90 05 28 5(51) C07C 279/22

(31) 132878/89 (32) 89 05 29 (33) JP
132879/89 29 05 89 JP(71) Takara Shuzo Co., Ltd., KYOTO, JP; Nippon
Kayaku Kabushiki Kaisha, TOKIO, JP(54) Sposób wytwarzania trichlorowodoru
dezoksypergualiny

(57) Sposób wytwarzania krystalicznego trichlorowodoru dezoksypergualiny polega na tym, że proszek lub syrop wodnej zawiesiny trichlorowodoru dezoksypergualiny krystalizuje się w obecności wody i rozpuszczalnika organicznego mieszającego się z wodą lub rozpuszczalnego w wodzie.

Wytworzony związek wykazuje działanie przeciwnowotworowe i immunosupresyjne.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283526 (22) 90 01 29 5(51) C07C 309/50

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Blus Kazimierz, Kraska Jan

(54) Sposób wytwarzania kwasu 7-N-fenilo/
amino -1-naftolo-3-sulfonowego

(57) Sposób wytwarzania kwasu **7-N-fenilo/amino-1-naftolo-3-sulfonowego**, który stanowi ważny półprodukt w syntezie barwników kwasowych, bezpośrednich, metalokompleksowych, z soli sodowej kwasu **2-naftolo-6,8-disulfonowego**, którą poddaje się reakcji kondensacji z aminą, w obecności kwaśnego siarczynu sodowego, a produkt tej reakcji stapia się z ługiem sodowym lub potasowym charakteryzuje się tym, że sól sodową kwasu **2-naftolo-6,8-disulfonowego** poddaje się kondensacji z aniliną w temperaturze 90-120°C w środowisku wodnym, stosując 1,1-3 moli aniliny oraz 0,5-4 moli kwaśnego siarczynu sodowego na 1 mol soli kwasu **2-naftolo-6,8-disulfonowego**, a mieszaninę po reakcji kondensacji poddaje się działaniu wodnego roztworu ługu sodowego i następnie destylacji z parą wodną po czym wydzieliłony z niej kwas **7-N-fenilo/aminonafte-3,6-disulfonowy** stapia się z ługiem sodowym lub potasowym w temperaturze 200-220°C pod ciśnieniem 0,3-0,4 MPa i wyodrębnia kwas **7-N-fenilo/amino-1-naftolo-3-sulfonowy** ze środowiska reakcji stapiania.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 283572 (22) 90 02 01 5(51) C07D 209/22

(71) VSESOJUZYNY
NAUCHNO-ISSLEDOVATELSKY
KHIMIKO-FARMATSEVTICHESKY
INSTITUT IMENI SERGO
ORDZHONIKIDZE/VNIKHFI/
MOSKWA, SU;
NAUCHNO-ISSLEDOVATELSKY
INSTITUT MEDITSINSKOI
RADIOLOGII AKADEMII
MEDITSINSKIKH NAUK SSSR,
OBNINSK, SU

(72) Trofimov Fedor Alexandrovich, Tsyshkova
Nina Gavrilovna, Bogdanova Nadezhda
Sergeevna, Nikolaeva Irina Sergeevna,
Zotova Svetlana Alexeevna, Sakhaschik
Zinaida Mikhailovna, Svirina Evgenia
Alexandrovna, Grinev Alexei Nikolaevich,
Pershin Grigory Nikolaevich

(54) Sposób wytwarzania nowego jednowodzianu
chlorowodoru
6-bromo-5-hydroksy-4-dwumetyloaminometyl
o-1-metylo-
2-fenylotiometyloindolokarboksylanu - 3
etylowego

(57) Sposób wytwarzania nowego jednowodzianu chlorowodoru **6-bromo-5-hydroksy-4-dwumetyloaminometylo-1-metylo-2-fenylotiometyloindolokarboksylanu-3 etylowego** polega na tym, że **5-acetoksy-1,2-dwumetyloindolokarboksylan-3** etylowy zadaje się środkiem bromującym w środowisku obojętnego rozpuszczalnika organicznego w warunkach utrzymywania stanu wrzenia, tworzący się **5-acetoksy-6-bromo-2-bromometylo-1-metyloindolokarboksylan-3 etylowy** poddaje się reakcji z **tiofenolem** w obecności wodorotlenku **litowcowego** lub alkoholu litowcowego w środowisku rozpuszczalnika organicznego, otrzymany **6-bromo-5-hydroksy-1-metylo-2-fenylotiometyloindolokarboksylan-3 etylowy** poddaje się reakcji ze środkiem **aminometylującym** w środowisku rozpuszczalnika organicznego w temperaturze od 65°C do temperatury wrzenia mieszaniny reakcyjnej, po czym z tworzącej się zasady wydziela się produkt **końcowy**. Otrzymana nowa substancja wykazuje czynność przeciwwirusową, indukującą **interferon** oraz **immunomodulującą** i znajduje zastosowanie w medycynie.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 283540 (22) 90 01 31 5(51) C07D 213/38

(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego,
WARSZAWA

(72) Poślińska Bucewka Halina, Wojciechowski
Jan, Trojanowska Zofia, Beczkowicz Hanna,
Paszkowski Sławomir, Piasecka Dorota

(54) Sposób wytwarzania amidu kwasu
N- [2-(nitroksy/-etylo)-
3-pirydynokarboksylowego

(57) Sposobem według wynalazku reakcję estryfikacji amidu kwasu **N-(2-hydroksyetylo)-3-pirydynokarboksylowego** przeprowadza się działając na amid lub jego sole, a zwłaszcza chlorowodorek, **dymiącym** kwasem azotowym, a po reakcji wylewa mieszaninę do wody z lodem i wydziela wytrącony osad, przemycza wodą destylowaną i suszy. Amid kwasu **N-[2-(nitroksy/-etylo)-3-pirydynokarboksylowego**, znany pod nazwą nicorandil, jest cennym lekiem o silnym i długotrwałym działaniu rozszerzającym naczynia wieńcowe serca.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285248 (22)90 05 18 5(51) C07D 233/80

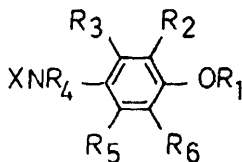
(31) 89/11654	(32)89 05 20	(33) GB
89/11655	20 05 89	GB
90/03044	10 02 90	GB

(71) Fisons plc, IPSWICH, GB

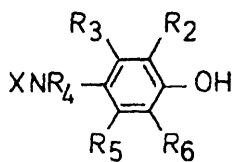
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych aminofenolu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych aminofenoli o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza grupę o wzorze $C/O/YZ$ lub SO_2R_{10} , Y oznacza wiązanie pojedyncze, atom tlenu, grupę NR_{11} lub CO; Z oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub grupę alkilową podstawioną przez jeden lub więcej podstawników R_2, R_3, R_5 , i R_6 są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub chlorowca lub grupę alkilową lub alko-ksylową; R_4 i R_{11} są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową; R_{10} oznacza grupę alkilową; X oznacza grupę heterocykliczną dowolnie podstawioną przez jeden lub więcej podstawników polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym X, R_2, R_4, R_5 i R_6 mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze R_1L_2 , w którym L_2 oznacza grupę odłączalną a R_1 ma wyżej podane znaczenie. Związki o wzorze 1 mają działanie przeciwzapalne i nadają się do stosowania jako farmaceutyki.

(7 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

A1(21) 287506 (22)9010 25 5(51) C07D 249/14

(31)5428/89 (32)8910 25 (33) HU

(71) EGIS Gyógyszergyár, BUDAPEST, HU

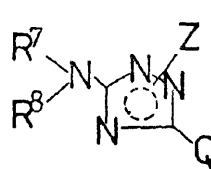
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych triazolilohydrazydów

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych triazolilohydrazydów o ogólnym wzorze 1, w którym Q oznacza atom wodoru lub grupę heterocykliczną, ewentualnie podstawioną grupę C_{1-4} alkilową lub grupą o wzorze $-SR^1$, w którym R oznacza grupę C_{1-4} alkilową lub fenylo- C_{1-4} alkilową, ewentualnie podstawioną chlorowcem, grupą C_{1-4} alkilową, grupą nitrową albo grupą o wzorze $-NR^2R^3$, w którym R^2 i R^3 każdy niezależnie oznacza atom wodoru, grupę C_{1-6} alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym albo grupę alkenyloową, Z oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze $-C=X/-N-R^4/-NR^5R^6$, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki, R^4, R^5 i R^6 każdy niezależnie oznacza atom wodoru lub grupę C_{1-4} alkilową, R^7 oznacza atom wodoru, grupę C_{1-4} alkilową lub grupę fenylo- C_{1-4} alkilową, ewentualnie podstawioną jednym lub kilkoma atomami chlorowca, lub grupą aminową ewentualnie podstawioną jedną lub dwiema grupami C_{1-4} alkilowymi, R^8 oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze $-C=X/-N-R^4/-NR^5R^6$, w którym X, R^4, R^5 i R^6 mają wyżej podane znaczenie i ich dopuszczalnych farmaceutycznie soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że ester triazolilowy o wzorze 2, w którym Y oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze $(C=X)X^9$, w którym X ma wyżej podane

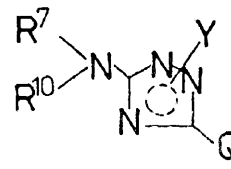
znaczenie, R^7 i Q mają wyżej podane znaczenia R^{10} oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze $(C=X)X^9$, w którym X i R^9 mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze $HN(R^4)-N(R^5)R^6$, w którym R^4, R^5, R^6 mają wyżej podane znaczenie, albo w celu wytworzenia izomerycznych związków stanowiących podgrupy związków o ogólnym wzorze 1 odpowiedni ester triazolilowy poddaje się reakcji z pochodną hydrazyny a otrzymany związek ogrzewa się albo związek o wzorze $NH_2-NH-(C=X)-NHNH_2$ poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze $NC-N=C(SR^{11})_2$.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują cenne właściwości lecznicze jako środki przeciwdusznikowe i/lub inhibujące owrodożenie przewodu pokarmowego.

(8 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 283715 (22)90 02 09 5(51) C07D 307/42

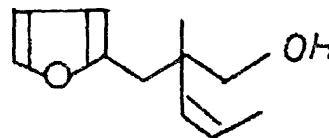
(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOZŁE

(72) Nowicki Janusz, Góra Józef

(54) Sposób wytwarzania nowego związku 2-metylo-2-propenylo-3-furylopropanolu

(57) Sposób wytwarzania 2-metylo-2-propenylo-3-furylopropanolu o wzorze 1, polega na tym, że 2-metylo-2-propenylo-3-furylopropanal redukuje się do alkoholu katalitycznie lub wodorkami metali, korzystnie wodorkiem sodowoborowym lub litowoglinowym. Wytworzony związek znajduje zastosowanie jako produkt pośredni w syntezie związków o własnościach zapachowych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283585 (22)90 0131 5(51) C07D 307/42

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN KÓZŁE

(72) Nowicki Janusz, Góra Józef

(54) Sposób wytwarzania nowego związku 2-etylo-2-butenylo-3-furylopropanolu

(57) Sposób wytwarzania 2-etylo-2-butenylo-3-furylopropanolu, polega na tym, że 2-etylo-2-butenylo-3-furylopropanal redukuje się do alkoholu katalitycznie lub wodorkami metali, korzystnie sodowoborowym lub litowoglinowym. Wytworzony związek znajduje zastosowanie jako produkt pośredni w syntezie związków o własnościach zapachowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 283611 (22) 90 02 025 () C07D 307/50 A

- (71) Akademia Techniczno-Rolnicza
im. J.J. Śniadeckich, BYDGOSZCZ
(72) Kin Zygmunt, Jaworski Jerzy, Torzewski
Bernard, Kłosowski Bogdan
(54) Sposób dehydratacji i hydrolizatów drewna
liściastego i oczyszczania dehydrolizatów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania sposobu otrzymywania furfuralu i hemilignin z odpadowych hydrolizatów drewna liściastego.

Sposób polega na tym, że do hydrolizatu dodaje się kwas lignosulfonowy lub inny środek powierzchniowo czynny o podobnym działaniu w ilości od 0,1 do 6% w stosunku do hydrolizatu. Następnie hydrolizat ogrzewa się w temperaturze 160-190°C w czasie od 40 do 180 minut, odprowadzając jednocześnie opary zawierające furfural. Po czym skrapla się je, a powstały kondensat poddaje się destylacji i uzyskuje furfural i hemiligniny.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 286324 (22) 90 09 10 5(51) C07D 315/00
C07C 251/32

- (31) 07/435 , 793 (32) 89 09 11 (33) US
(71) American Cyanamid Company, WAYNE, US
(54) Sposób wytwarzania związków 23-/C 1-6
alkilooksymo/-I L-F28249

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków 23-(C₁₋₆ alkilooksymo)-LLF 28249. Oznaczenie LL-F28249 stosowane jest do oznaczania związków produkowanych przez fermentację brzojki ze streptomyces cyanogriseus podgatunek noncyanogenus.

Sposób polega na tym, że ochrania się grupę 5-hydroksylową w związku LL-F28249 chlorkiem p-nitrobenzoilu; otrzymany związek utlenia się, po czym poddaje reakcji z C₁₋₆ alkoksylaminą lub jej solą i usuwa grupy ochronne otrzymując związek 23-(C₁₋₆ alkilooksymo)-LL-F28249. Otrzymany związek jest środkiem endoekstobójczym.

(10 zastrzeżeń)

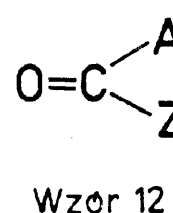
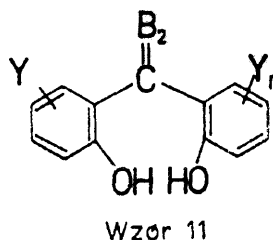
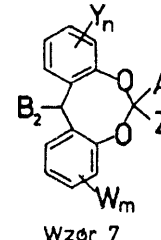
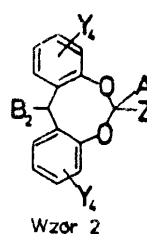
A1(21) 288251 (22) 900629 5(51) C07D 321/12

- (62) 285S56
(31) 373.210 (32) 89 06 29 (33) US
(71) FERMENTA ASC CORPORATION,
MENTOR, US
(72) Barnes Keith D., Hotzman Frederick W.,
Limpel Lawrence E., Mages Thomas A.
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
kwasu glioksalowego

(57) Sposób wytwarzania nowych związków o ogólnym wzorze 2, w którym A oznacza grupę -COOR, -COSR, -CONR'R", -CSNH₂, CN lub razem z jednym z podstawników B tworzy grupę -C(=O)-O-; R oznacza grupę C₂-C₈ alkoksylalkilową, cykloalkilową, C₂-C₈ hydroksylalkilową, alkoksylkarbonyloalkilową, dialkiloaminoalkilową, tetrahydrofuryloalkilową i dimetylodioksolanyloalkilową; R' i R" mogą być takie same lub różne i każdy należy do grupy obejmującej atom wodoru, niższą grupę alkilową, cykloalkilową, arylową, heteroarylową, heteroalkilową lub alkoksylkarbonyloalkilową, albo R' i R" razem tworzą nasyconą monocykliczną grupę heterocykliczną taką jak pirolidynowa, piperidynowa, morfolinowa, piperazynowa lub N-/niższy-alkil-/piperazynowa; Z oznacza atom wodoru, -CH₃, CH₃S-CH₃S/O- lub COOR; B oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, grupę hydroksylową, benzyloksylową, acetoksylową, /-O- lub razem z A tworzy grupę -C(=O)-O-; V oznacza atom wodoru, grupę C1-C4 alkilową lub

alkoksylową, grupę -CF₃ lub atom fluoru, chloru lub bromu, polega na tym, że odpowiednio podstawiony metyleno-2,2-bisfenol o wzorze 11 poddaje się kondensacji z pochodną kwasu glioksalowego o ogólnym wzorze 12. Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu glioksalowego o ogólnym wzorze 7, w którym A oznacza grupę -COOR, -COSR, -CONR'R", -CSNH₂, CN lub razem z jednym z podstawników B tworzy grupę -C(=O)-O-; R oznacza atom wodoru, Na, K, grupę di/C₁-C₄/alkiloaminową, grupę N/3-aminopropyl-/N-oleiloaminową, grupę C₁-C₈ alkilową, arylową, heteroarylową, C₂-C₈ alkoksylalkilową, C₂-C₈ hydroksylalkilową, /alkoksylkarbonyloalkilową, dialkiloaminoalkilową, cykloalkilową, furfuryloalkilową lub dimetylodioksolanyloalkilową; R' i R" mogą być takie same lub różne i każdy należy do grupy obejmującej atom wodoru, niższą grupę alkilową, cykloalkilową, arylową, heteroarylową, heteroalkilową lub alkoksylkarbonyloalkilową, albo R' i R" razem tworzą nasyconą monocykliczną grupę heterocykliczną taką jak pirolidynowa, piperidynowa, morfolinowa, piperazynowa lub N-/niższy-alkil-/piperazynowa; Z oznacza atom wodoru, -CH₃, CH₃S-CH₃S/O- lub -COOR; B oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, grupę hydroksylową, benzyloksylową, acetoksylową, /-O- lub razem z A tworzy grupę -C(=O)-O-; Y i W każdy oznacza grupę C1-C4 alkilową lub alkoksylową lub grupę -CF₃, m i n każdy ma wartość 0-2, a suma m + n ma wartość 1-4, polega na tym, że prowadzi się kondensację odpowiednio podstawionego metyleno-2,2'-bis-fenolu o wzorze 11 ze związkiem o ogólnym wzorze 12. Wytworzone związki wykazują własności herbicydowe i regulowania wzrostu roślin.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 284969 (22) 90 04 27 5(51) C07D 401/14
(31) 2035/89 (32) 89 04 28 (33) HU

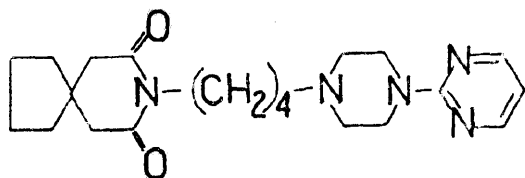
- (71) Alkaloida Vegyészeti Gyár,
TISZAVASVARI HU
(72) Kőrödi Ferenc, Köhegyi Imre, Cziáky
Zoltán, Simon Csaba, Frank László, Nyiri
László, Galamb Vilmos, Répási János,
Jászberényi Csaba, Bene Magdolna, Ondi
Sándor, Barkányi Judit, Terebes Erzsébet,
Flaskár Julianna, Balogh Piroska, Mocsar
Maria, Tamos Irma, Fabian Ilona, Juhasz
Iren, Czuczor Lászlóné, Kovacs Maria

(54) Sposób wytwarzania
8-{4-/4-pirymidyn-2-ylo-piperazynylo-1
-/butylo}-8-azaspiro [4,5] dekanodionu-7,9
/Buspironu/

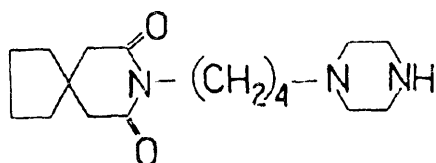
(57) Sposób wytwarzania 8-[4-/4-pirymidyn-2-ylo-piperazynylo-1-/butylo]-8-azaspiro[4,5]dekanodionu-7,9 o wzorze 1 i jego chlorowodorku drogą reakcji 8-/4-piperazyn-1-ylobutylo/-8-aza-

spiro[4,5]dekanodionu-7,9 o wzorze 4 z 2-chloropirymidyną o wzorze 5, charakteryzuje się tym, że 8-/4-piperazyn-1-ylobutylic/-8-azaspiro[4,5]dekanodion-7,9 o wzorze 4 lub jego sól addycyjną z kwasem poddaje się reakcji z 2-chloropirymidyną o wzorze 5 w środowisku obojętnego rozpuszczalnika polarnego, w temperaturze 50-150°C, w obecności środka wiążącego kwas, lub też w temperaturze 0-80°C, w obecności nadmiaru odczynnika zasadowego i tę otrzymaną zasadę ewentualnie przeprowadza się w jej chlorowodorek.

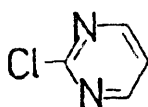
(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 4



Wzór 5

C₁₋₆ alkoksyl, fenyl, fenoksyl lub grupę -NR⁹ R⁹; R⁹ oznacza atom wodoru lub C₁₋₆ alkil; R⁹ oznacza atom wodoru lub jest wybrany z grupy obejmującej C₁₋₆ alkil, C₁₋₆ alkoksyl, fenyl, fenoksyl lub grupę -NR¹⁰ R¹⁰; R¹⁰ i R¹¹ mogą być takie same lub różne i niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, C₁₋₄ alkil lub grupę -NR¹⁰ R¹¹ tworzy nasycony pierścień heterocykliczny 5-cio lub 6-cio członowy i który ewentualnie może zawierać w pierścieniu jeden atom tlenu; m oznacza liczbę całkowitą 1, 2, 3 lub 4, n oznacza liczbę całkowitą 0, 1, 2, 3, lub 4, p oznacza liczbę całkowitą 1, 2, 3 lub 4, p oznacza na tym, że benzofuran o ogólnym wzorze 2, w którym R¹ i Ar mają wyżej podane znaczenie, a L oznacza grupę opuszczającą, poddaje się reakcji z imidazolem o ogólnym wzorze 3, w którym R¹² oznacza atom wodoru lub jest wybrany z grupy obejmującej C₁₋₆ alkil, C₂₋₆ alkenyl, lub grupę alkilotio, a każdy R¹³ i R¹⁴ niezależnie oznacza atom wodoru, atom chlorowca lub grupę wybraną z grupy obejmującej grupę cyjanową, grupę nitrową, C₁₋₆ alkil, C₂₋₆ alkenyl, fluoro C₁₋₆ alkil, -CH₂/mR⁶, -CH₂/nCOR⁷, -CH₂/pNR⁸COR⁹, po której następuje, jeżeli zajdzie potrzeba, usunięcie którejkolwiek z występujących grup osłaniających; lub z zabezpieczonego grupą osłaniającą związku o ogólnym wzorze 1, w którym R¹, Ar i Het mają wyżej podane znaczenie, przy czym co najmniej jedna grupa reaktywna jest zabezpieczona grupą osłaniającą, usuwa się grupę osłaniającą lub związek o ogólnym wzorze 1, w którym R¹, Ar i Het mają wyżej podane znaczenie, przy czym R¹ w podstawniku Ar oznacza grupę nitrylową, poddaje się reakcji z azydkiem, po której następuje, jeżeli jest to konieczne, usunięcie którejkolwiek z występujących grup osłaniających; lub związek o ogólnym wzorze 1, w którym R¹, Ar i Het mają wyżej podane znaczenie, przy czym R¹ w podstawniku Ar oznacza grupę aminową, przekształca się w związek o ogólnym wzorze 1, w którym R³ oznacza -NHSO₂CF₃.

Związki te mogą być stosowane w leczeniu i profilaktyce nadciśnienia. Są one także potencjalnie użyteczne w leczeniu zaburzeń pojmowania, takich jak demencja (np. choroba Alzheimer'a) oraz innych chorób, takich jak niewydolność nerek, hiperaldosteronizm, niewydolność serca, zastoinowa niewydolność serca, stany pozawałowe, choroby naczyń mózgowych, jaskra oraz zaburzenia homeostazy wewnątrzkomórkowej.

(17 zastrzeżeń)

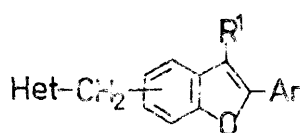
Al(21) 288039 (22) 90 11 30 5(51) C07D 405/02

(31) 89 27277.7	(32) 89 12 01	(33) GB
89 29071.2	22 12 89	GB
9011186.5	1805 90	GB
90 19436.6	06 09 90	GB

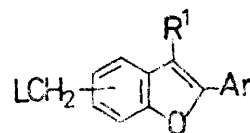
(71) Glaxo Group Limited, LONDYN, GB
(72) Ross Barry Clive, Middlemiss David, Scopes David Ian Carter, Torguil Iain Maclean Jack, Cardwell Kevin Stuart, Dowie Michael Dennis

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzofuranu

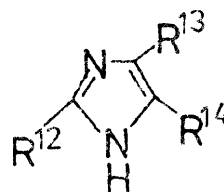
(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzofuranu o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru, atom chlorowca lub jest wybrany z grupy obejmującej C₁₋₆ alkil, C₂₋₆ alkenyl, fluoro-C₁₋₆ alkil, C₁₋₆ alkoksyl, -CHO, -CO₂H, lub -COR²; Ar oznacza grupę o wzorze 4; R² oznacza grupę wybraną z grupy obejmującej C₁₋₆ alkil, C₂₋₆ alkenyl, C₁₋₆ alkoksyl lub grupę -NR³ R³; R³ jest wybrany z grupy obejmującej -CO₂H, -NHSO₂ CF₃ lub atomem węgla związany tetrazolil, R⁴ i R⁵ mogą być takie same lub różne i niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, atom chlorowca lub C₁₋₆ alkil; Het oznacza atomem związany imidazolil ewentualnie podstawiony w pozycji 2 C₁₋₆ alkilem, C₂₋₆ alkenylem lub grupą C₁₋₆ alkilotio, ewentualnie imidazolil jest podstawiony w pozycji 4 i 5 przez jeden lub dwa dalsze podstawniki wybrane z grupy obejmującej atom chlorowca, grupę cyjanową, grupę nitrową, C₁₋₆ alkil, C₂₋₆ alkenyl, fluoro C₁₋₆ alkil, -CH₂/mR⁶, -CH₂/nCOR⁷ lub -CH₂/pNR⁸COR⁹; R⁶ oznacza hydroksyl lub C₁₋₆ alkoksyl; R⁷ oznacza atom wodoru



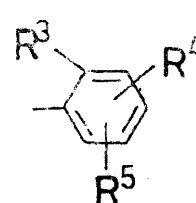
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

Al(21) 283571 (22) 90 02 01 5(51) C07D 487/02

(71) Glaxo Group Limited, LONDYN, GB

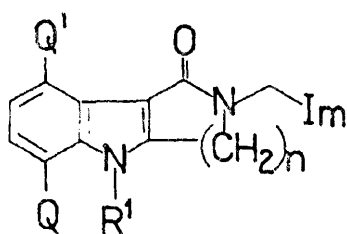
(72) Coates Ian H., Oxford Alexander W., North

(54) Sposób wytwarzania nowych laktamów trójpierścieniowych

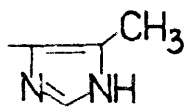
(57) Sposób wytwarzania nowych laktamów trójpierścieniowych o ogólnym wzorze 1, w którym Im oznacza grupę imidazoliową wzorze 2, R^1 oznacza atom wodoru albo grupę C_1 - C_6 -alkilową, $-CH_2$ C_2 - C_5 -alkinylową lub C_3 - C_7 -cykloalkilo- $-C_1$ - C_4 -alkilową, n oznacza 2 lub 3, Q oznacza atom chlorowca albo grupę hydroksylową, fenylo- C_1 - C_3 -alkoksylową, C_1 - C_6 -alkilową lub cyjanową, a Q' oznacza atom wodoru lub fluoru, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 3, w którym R^1 , Q, Q' i n mają wyżej podane znaczenie, alkuluje się związkiem o ogólnym wzorze X-Im, w którym X oznacza grupę o wzorze $-CH_2L$, w którym L oznacza atom odłączający się lub grupę odłączającą się albo X oznacza grupę $-CH_2OH$, albo cyklizuje się związek o ogólnym wzorze 4, w którym Im, R^1 , Q, Q' i n mają wyżej podane znaczenie, albo związek o ogólnym wzorze 5, w którym R^1 , Q, Q' i n mają wyżej podane znaczenie, lub jego zabezpieczoną pochodną, poddaje się reakcji z formamidem, po czym ewentualnie usuwa się grupę zabezpieczającą lub grupy zabezpieczające jeśli są obecne, albo związek o wzorze 1 przeprowadza się w inny związek o wzorze 1.

Związki te są silnymi i selektywnymi antagonistami wiązania 5-hydroksytryptaminy do receptorów 5-HT₃ i są użyteczne, zwłaszcza w leczeniu zaburzeń psychotycznych, lęku, nudności i wymiotów.

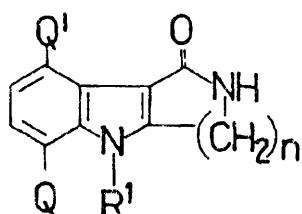
(4 zastrzeżenia)



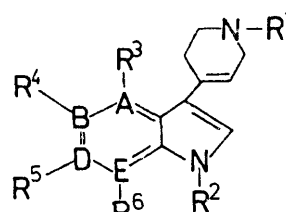
Wzór 1



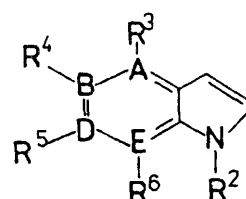
Wzór 2



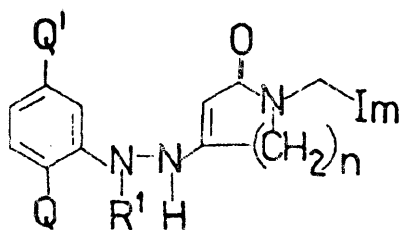
Wzór 3



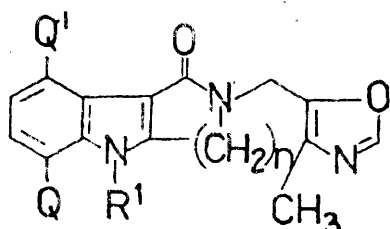
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 4



Wzór 5

A1(21) 283354 (22)90 01 19 5(51) C07D 487/14

(31) PCT/US 89/00231 (32) 89 01 20 (33) US

(71) Pfizer Inc, NOWY JORK, US

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 3-/1,2,5,6- tetrahydropirydylo/ -pirolopirydyny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 3-/1,2,5,6-tetrahydropirydylo/-pirolopirydyny o wzorze 1 i ich dopuszczalnych farmakologicznie soli, użytecznych w psychoterapii do leczenia otyłości, depresji i zaburzeń, w których objawem jest agresja, w którym to wzorze 1 jeden z podstawników A, B, D i E oznacza atom azotu a pozostałe trzy oznaczają atomy węgla, R^1 i R^2 oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru lub grupę C_1 - C_6 -alkilową, a R^3 , R^4 , R^5 i R^6 oznaczają niezależnie atom wodoru lub chlorowca, grupę hydroksylową, C_1 - C_6 alkilową, C_1 - C_6 alkoksylową, fenylo- C_1 - C_6 alkoksylową, fenoksylową, grupę o wzorze $-NR^7R^8$, w którym R^7 i R^8 wybrane są niezależnie z atomu wodoru, grupy C_1 - C_6 alkilowej, C_1 - C_6 alkanoilowej i grupy o wzorze COCR, w którym R^9 oznacza atom wodoru lub grupę C_1 - C_6 alkilową, grupy cyjanowej, grupy o wzorze CCOR¹⁰, w którym R^{10} oznacza atom wodoru lub grupę C_1 - C_6 alkilową i grupy o wzorze CONR¹¹R¹², w którym R^{11} i R^{12} wybrane są niezależnie spośród atomu wodoru i grupy C_1 - C_6 alkilowej przy czym jeżeli podstawnik A,B,D lub E oznacza atom azotu to odpowiadający mu podstawnik R^3 , R^4 , R^5 lub R^6 nie występuje, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym A,B,D,E, R^3 , R^4 , R^5 i R^6 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z wodorohalogenkiem jednowodzianu piperidonu i ewentualnie otrzymany związek przekształca się w dopuszczalną farmakologicznie sól.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 283729 (22) 90 02 08 5(51) C08F 20/00 A

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KEDZIERZYN-KOZŁE

(72) Bereś Janusz, Kałedkowska Małgorzata, Powierza Wanda, Rataj Alfons, Wołowski Jan, Tomik Zbigniew, Kmiecik Anna, Tokarczyk Halina

(54) Sposób wydzielania polimerów hydrofilowych

(57) Sposób polega na tym, że wodny roztwór, zawiesinę lub emulsję hydrofilowego polimeru, po zakończeniu reakcji polimeryzacji i hydrolizy, traktuje się kwasem sulfonowym użytym w ilości 1-50 części wagowych w stosunku do całej masy polimeru, korzystnie z dodatkiem 1-30 części wagowych środków wspomagających a wydzielony osad dekantuje się lub odsącza,

antyzbrylającym w ilości 1-20 części wagowych a następnie suszy w znany sposób.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 283563 (22) 90 02 01 5(51) C08F 112/08
A61K 47/00

- (71) instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA
(72) Grzywa Edward, Grickowa Innesa, Gusiew
Siergiej, Legocki Marian, Grzywa Irena,
Powalił Tatiana, Kadancewa Aleksandra,
Buriakow Andriej, Kraszeninnikowa Irina
(54) Sposób otrzymywania lateksu
polistyrenowego do celów diagnostyki
medycznej

(57) Sposób polega na polimeryzacji styrenu w obecności nadsiarczanu potasu i emulgatorów metodą emulsyjną, następnie produkt polimeryzacji poddaje się dodatkowo naświetlaniu promieniami gamma o mocy 1-3M radów w czasie 12-17 godzin do uzyskania konwersji monomeru na polimer około 99,98%.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 283561 (22) 90 02 01 5(51) C08F 212/08

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA
(72) Grickowa Innesa, Grzywa Edward, Gusiew
Siergiej, Legocki Marian, Kadancewa
Aleksandra, Buriakow Andriej, Kriuczkow
Siergiej
(54) Sposób otrzymywania mikrosfer
polistyrenowych o wąskim rozrzucie
wielkości cząstek

(57) Sposób polega na tym, że prowadzi się proces kopolimeryzacji styrenu z bezwodnikiem maleinowym wziętym w ilości 0,1-1% wagowych w stosunku do styrenu oraz w obecności nadsiarczanu potasu jako inicjatora i niejonowego emulgatora, którym są oksyetylenowane polipropylenoglikole o masie cząsteczkowej $6 \cdot 10^3$ i stopniu oksyetylenowania 60 - 60% lub alkohol cetylowy oksyetylenowany dwudziestoma molami tlenu etylenu, przy czym stężenie inicjatora i emulgatora wynosi 0,1 - 1,0% w stosunku do styrenu.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 283562 (22) 90 02 01 5(51) C08F 257/02
A61K 47/00

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA
(72) Grickowa Innesa, Grzywa Edward, Gusiew
Siergiej, Szumanski Siergiej, Bachariew
Wiktor, Grzywa Irena, Powalił Tatiana,
Buriakow Andriej, Kriuczkow Siergiej
(54) Sposób otrzymywania mikrosfer
polimerowych stosowanych jako nośniki w
preparatach diagnostycznych

(57) Sposób otrzymywania mikrosfer polimerowych typu jądro - powłoka, stosowanych jako nośniki w medycznych preparatach diagnostycznych polega na tym, że dyspersję polimerową nie tworzącą błony poddaje się napromieniowaniu dawką 1-18M radów, po czym prowadzi się polimeryzację szczepioną monomerami funkcyjnymi z fazy gazowej przy stosunku ciśnienia pary nad ciekłym monomerem do ciśnienia par monomeru nad aktywowanymi radiacyjnie cząstkami dyspersji polimerowej równym 0,1-0,9,

w zakresie temperatur leżącym pomiędzy temperaturą krzepnięcia i wrzenia monomeru w czasie reakcji 3-60 minut.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 283523 (22) 90 01 30 5(51) C08G 65/28

- (71) Nauchno-Issledowatel'skij institut
Khimikatov Dlya Polimernykh Materialov,
TAMBOV, SU
(72) Skripko Leonid A., Trostyanetskaya Valeria
L., Gorbunov Boris N., Rykov Vyacheslav
K., Gorelov Viktor L., Paramonov Vladimir
I., Parkhomenko Alexandr L., Chaldae
Vitaly V., Makogon Alexandra M.
(54) Sposób wytwarzania stabilizatorów
-plastifikatorów dla polichloru winylu, na
osnowie glicydylowych eterów fenoli

(57) Mieszaninę epichlorohydryny i związków zawierających fenol, w charakterze których stosuje się mieszaniny alkilofenoli lub mieszaniny alkiloarylofenoli, ogrzewa się do temperatury 30-100°C, po czym dodaje się zasadę, a otrzymaną mieszaninę reakcyjną ogrzewa się do temperatury co najwyżej 130°C i utrzymuje się przy tym stosunek molowy; związek zawierający fenol-epichlorohydryna-zasada odpowiednio równy 1:2-4:1, postępowanie zaś prowadzi się usuwając powstającą wodę.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 283716 (22) 90 02 09 5(51) C08G 65/34

- (71) **BLACHOWNIA** Instytut Ciepkiej Syntezy
Organicznej, **KĘDZIERZYN-KOŹLE**
(72) Kowalski Marian, Cieśla Tadeusz, Bojdyś
Janina, Lipiński Waldemar Salił Czesław,
Kędziński Adam
(54) Sposób wytwarzania polieterów

(57) Sposób wytwarzania polieterów przez oksyalkilenowanie alkoholi wielowodorotlenowych i wieloamin oraz etanoloamin względnie ich mieszanin wobec katalizatorów, polega na tym, że do wyjściowej wieloaminy i etanoloaminy lub alkoholi wielowodorotlenowych względnie ich mieszaniny, po doprowadzeniu do stanu ciekłego lub do stanu zawiesiny ciała stałego w cieczy i ewentualnym odwodnieniu, wprowadza się 0,1 - 5%, korzystnie 0,5 - 1,5% wagowych, w przeliczeniu na produkt końcowy, cyanoetylo, alilo lub innej pochodnej metyleimidozolu jako katalizatora i w temperaturze 90-160°C, korzystnie w temperaturze 110 - 120°C, poddaje reakcji oksyalkilenowania przy użyciu tlenu etylenu i/lub tlenu propylenu użytych oddzielnie lub w postaci ich mieszaniny, względnie najpierw tlenu etylenu potem propylenu, a następnie odgazowuje masę reakcyjną pod zmniejszonym ciśnieniem w temperaturze 120-160°C, korzystnie w temperaturze 130-140°C, do momentu ustabilizowania się ciśnienia.

(3 zastrzeżenia)

AI (21) 283522 (22) 90 01 30 5(51) C08J 5/04

- (71) Institut Mekhaniki Metalopolimernykh
Sistem Akademii Nauk Belorusskoi,
GOMEL, SU
(72) Kupchikov Boris L., Barsukov Vladimir G.,
Shapovalov Viktor M., Bely Vladimir A.,
Danilenko Valentina V.
(54) Sposób wytwarzania wyrobów z tworzyw
drewnopolimericznych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania wyrobów z tworzyw drewnopolimericznych na drodze prasowania nie-

szanki cząstek drewnianych i rozdrobnionego termoplastu z następnym kształtowaniem sprasowanej mieszanki w temperaturze **lepkosprężystego** stanu termoplastu.

Cechą sposobu jest to, że prasowaniu w temperaturze o **5-90°C** niższej od temperatury topnienia termoplastu poddaje się mieszankę, dodatkowo zawierającą plastifikator i stearynian cynku, przy stosunku składników, odpowiadającym 35-60% wagowych **termoplastu**, 0,8-2,5% wagowych stearynianu cynku, 3,0-8,0% wagowych plastifikatora i uzupełniającej do 100% wagowych ilości cząstek drewnianych o wilgotności poniżej 1,5%.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 288123 (22)9012 06 5(51) C08J 5/22 A
B01D 71/36 B
B32B 27/32 B

(31) HEI.1-320273 (32) 89 12 07 (33) JP

(71) DAIKIN INDUSTRIES, LTD, OSAKA, JP

(54) Sposób wytwarzania wielowarstwowej porowatej membrany z **policzterofluoroetylenu**

(57) Sposób wytwarzania wielowarstwowej membrany porowatej z policzterofluoroetylenu zawierającej co najmniej dwie warstwy posiadające pory o różnych przeciętnych średnicach, obejmuje etapy: napełnienia cylindra wytłaczarki co najmniej dwoma różniącymi się rodzajami drobnoziarnistych proszków policzterofluoroetylenowych przy czym z każdym zmieszany został ciekły środek poślizgowy; pastowatego **wytłoczenia** proszków dla otrzymania wielowarstwowej wytłoczki, która następnie jest ewentualnie walcowana; rozciągnięcia wytłoczki lub przewalcowanej wytłoczki co najmniej jednoosiowo po usunięciu z niej ciekłego środka poślizgowego lub bez usuwania ciekłego środka poślizgowego.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 283648 (22)90 02 06 5(51) C08L 1/18 A

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Diem Tadeusz, Florjańczyk Zbigniew, Grauss Ryszard, Łunkiewicz Janina, Korzybska Alicja, Makaruk Leszek

(54) Sposób obniżania masy cząsteczkowej **nitrocelulozy w fazie stałej**

(57) Sposób obniżania masy cząsteczkowej nitrocelulozy w fazie stałej polega na wprowadzeniu cieczy spęczniającej z dodatkiem czynnika aktywnego, który stanowi układ złożony z amin alifatycznych i/lub aromatycznych, przy czym jako ciecz spęczniającą stosuje się alkohole alifatyczne lub ich mieszaniny z **aprotonowymi małopolarnymi** węglowodorami alifatycznymi w ilości co najmniej 20% wagowych nitrocelulozy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 283649 (22)90 02 06 5(51) C08L 1/18

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Łunkiewicz Janina, Kuboszek Rudolf, Kielkiewicz Jędrzej, Iwańska Zofia, Diem Tadeusz, Cepukojc Henryk, Boryczko Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania roztworów nitrocelulozy o obniżonej lepkości

(57) Sposób wytwarzania roztworów nitrocelulozy o obniżonej lepkości polega na jej rozpuszczeniu w rozpuszczalnikach organicznych, z dodatkiem synergetycznie działającego układu złożonego z amin alifatycznych i amin aromatycznych, w takiej

ilości molowej aby suma atomów azotu w niej zawarta wynosiła **20-50** na każdy mol nitrocelulozy poddanej degradacji, przy czym udział aminy alifatycznej w układzie **synergetycznym** wynosi od 5 do 60% molowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283741 (22) 90 02 08 5(51) C08L 9/00

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winylowych, OSWIĘCIM

(72) Klaczak Mieczysław, Starzak Marian, Godyń Jan, Semik Zygmunt, Domagała Józef, Wójtowicz Antoni

(54) Sposób wytwarzania mieszanek gumowych, zwłaszcza na olejoodporne i trudnopalne otuliny kabli i przewodów

(57) Sposób wytwarzania mieszanek gumowych zwłaszcza na olejoodporne i trudnopalne otuliny kabli i przewodów, polega na wymieszaniu kauczuku butadienowo-akrylonitrylowego oraz substancji zwiększających **trudnopalność** takich jak korzystnie polichlorek winylowy, chloroparafina, trójtlenek antymonu oraz substancji wchodzących w skład siarkowego układu wulkanizującego, wypełniaczy, smarów, **zmiękczaczy**, antyutlenia-czy, przy czym kauczuk butadienowo-akrylonitrylowy stosuje się kauczuk otrzymany metodą polimeryzacji emulsyjnej w temperaturze 273-283 K (0-10°C) zawierający, w odniesieniu do **100** części wagowych h, 2,5-4,5 części wagowych kwasów żywicznych i **tluszczowych** pochodzących z rozkładu emulgatorów polimeryzacji, którymi są mydła kwasów żywicznych i tłuszczowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283584 (22) 90 01 30 5(51) C08L 33/26

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN KOZŁE

(72) Sadłowska Maria, Nowak Dominik, Ogrodowska Irena, Kosno Ludwik

(54) Środek dyspergujący sproszkowane polimery

(57) Środek dyspergujący przeznaczony do otrzymywania trwałych zawiesin sproszkowanych polimerów **termoklejących** w wodzie, które stosowane są do łączenia tkanin na gorąco, jest mieszaniną składającą się z wodnego roztworu zawierającego 0,1 - 3 części wagowych wysokocząsteczkowego **poliakrylo-amidu** modyfikowanego **polieterem** etylenowym, 2-10 części wagowych kwasów tłuszczowych oraz 1-5 części wagowych wosku montanowego utlenionego kwasem chromowym i **zalkalizowanego** amoniakiem, przy stosunku wagowym kwasów tłuszczowych do kwasów woskowych wynoszącym **1:0,2 - 0,5** a resztę do **100** części wagowych stanowi woda.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 289016 (22) 91 02 08 5(51) C08L 93/00

(75) Łysoń Roman, GDAŃSK; Łysoń Paweł, GDANSK

(54) Masa bursztynowo-ceramiczna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania receptury masy **bursztynowo-ceramicznej** na bazie odpadów poprodukcyjnych powstałych przy obróbce bursztynu.

Masa bursztynowo-ceramiczna charakteryzuje się tym, że składa się ze sproszkowanego bursztynu w ilości 25-75% wagowych, związków chemicznych magnezu w postaci tlenków MgO i/lub soli magnezowych **MgCO₃** w ilości 24-75% wagowych i ewentualnie kleju skórniego lub gumy arabskiej w ilości **5-15%** wagowych w stosunku do łącznej masy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 283697 (22) 90 02 07 5() C08L 95/00

- (71) Politechnika Gdańska, GDAŃSK
 (72) Nowosz Irena, Skrzeczkowska Krystyna, Krakowiak Stefan

(54) **Smarowy** środek do długookresowej ochrony powierzchni stalowych przed korozją atmosferyczną

(57) Środek zawiera 2-30% mieszaniny estrów wyższych kwasów **tłuszczowych** i wyższych alkoholi o temperaturze topnienia 41 °C i pH = 7, 0-20% mieszaniny kopolimerów, głównie indenu i kumaronu o temperaturze mięknienia 50-60°C i pH wyciągu 7-8,2, 0,5-20% kauczuku, 5-50% asfaltu przemysłowego o temperaturze mięknienia 90-95°C, oraz 10-60% frakcji otrzymywanej w trakcie przeróbki ropy naftowej destylującej w zakresie temperatur 130-140°C o temperaturze zapłonu nie niższej niż 28°C i lotności w stosunku do eteru etylowego 10-14.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283744 (22) 90 02 09 5(51) C08L 95/00

- (71) POLIFARB Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów, WROCŁAW
 (72) Korta Andrzej, Częstka Bogdan, Kazancki Hieronim, Zdanowicz Henryk, Małek Tadeusz, Pakusiński Wiesław, Paluszkiwicz Jerzy

(54) **Masa asfaltowa** modyfikowana ogólnego stosowania o działaniu gładzącym i antykorozyjnym

(57) Masa składa się z 30 do 50 części wagowych spoiwa oraz 50-70 części wagowych napelnacza. Spoiwo w przeliczeniu na suchą masę zawiera 10-18 części wagowych asfaltu naftowego oraz środki modyfikujące w postaci 3-7 części wagowych 60% roztworu benzynowego lub ksilenowego żywicy ftalowej tłustej, 0,5-2 części wagowych oleju lnianego, 1-3 części wagowych żywicy maleinowej jako 60% roztwór w ksylenie.

Jako napelniacz stosuje się mieszaninę 10-20 części wagowych pyłów lotnych odpadowych z elektrotermicznej przeróbki kwarcytów, 20-50 części wagowych węgla wapniowego, najwyżej 10 części wagowych siarczana barowego, najwyżej 10 części wagowych barytu, 0,2-1 części wagowych aktywnego tlenku wapnia i 0,5-2 części wagowych krzemianów warstwowych typu **montmorylonitu** modyfikowanych związkami organicznymi oraz 0,08-0,12 części wagowych sykatywy ołowiowej i 0,024-0,03 części wagowych sykatywy manganowej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283632 (22) 90 02 05 5(51) C09D 3/58 C08L 63/00

- (71) Instytut Przemyski Tworzyw i Farb, GŁIWICE
 (72) Bielecka Beata, Skiba Aleksandra
 (54) Farba do gruntowania

(57) Farba zawiera substancję **blonotwórczą**, którą stanowi żywica epoksydowa o masie cząsteczkowej 900 do 1400 w ilości 10 do 30 części masowych, pigmenty, wypełniacze w tym pigment aluminium w ilości 2 do 8 części masowych w stosunku do sumy pigmentów i wypełniaczy, środki pomocnicze w tym środek tiksotropujący w ilości 0,7 do 1,5 części masowych w stosunku do sumy żywicy **epoksydowej**, pigmentów i wypełniaczy, rozpuszczalnik oraz **utwardzacz**.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 287625 (22) 90 11 05 5(51) C09K 3/00

- (75) Gwiazdowska-Świdzińska Anna, WARSZAWA; Rogowska Jolanta, WARSZAWA

(54) Sposób wytwarzania masy plastycznej

(57) Masa plastyczna przeznaczona do zabawy dla dzieci, polegającej na lepieniu z mej brył i figur, składa się z 10-50 części wagowych mąki, 10-50 części wagowych soli nieorganicznych zwłaszcza soli kuchennej, 20-80 części wagowych wody, 0,1-10 części wagowych oleju roślinnego, które to surowce stanowią składniki podstawowe. Masa ta jest barwiona barwnikami spożywczymi i zakwaszona kwasami organicznymi spożywczymi takimi jak kwas mlekowy, winowy, cytrynowy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 283516 (22) 90 01 30 5(51) C09K 11/08

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA; POLAM Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych im. R. Luksemburg, WARSZAWA
 (72) Rudnicki Remigiusz, Gorzkowska Irena, Witecki Andrzej, Szymaniak Witold
 (54) Sposób otrzymywania luminoforów typu ortofosforanu **strontowo-magnezowo-wapniowego** aktywowanego cyną **IIV**

(57) Sposób polega na tym, że w procesie dwuetapowego spiekania mieszaniny zawierającej SrHP04, SrC03, MgO, SnO oraz CaC03 lub CaHPO4 jako **SrHP04** stosuje się kryształy o pokroju płytek, będące produktem reakcji roztworu azotanu lub chlorku strontu o stężeniu 0,1-1,2 mol/dm³ z roztworem (NH4)2 HPO4 o stężeniu 0,25 - 3,0 mol/dm³, w której szybkość **wprowadzaniajednowartości** osforanu amonowego reguluje się tak, aby **wartość pH** mieszaniny reakcyjnej w czasie trwania procesu wynosiła 3,6-4,4. Temperatura wprowadzanych reagentów wynosi 40-70°C.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283595 (22) 90 01 31 5(51) C09K 13/00 A

- (71) IMPREMA Przedsiębiorstwo Produkcji Różnej, Handlu i Usług Sp. z o.o., OPOLE; Zakład Remontowo-Montażowy Przemysłu Mleczarskiego, OPOLE
 (72) Kałwa Wacław, Wacławek Witold, Weber Helmut, Kocyba Ryszard, Kłos Andrzej, Kwiatkowski Józef, Moryto Ryszard

(54) Pasta do osuwania nalotów z powierzchni spawanych stali stopowych

(57) Pasta zawiera 15 - 20% wagowych kwasu azotowego, 6 - 12% wagowych kwasu fluorowodorowego, 6 - 12% wagowych kwasu ortofosforowego, 45 - 50% wagowych fluorku wapniowego, korzystnie w postaci fluorytu lub 45 - 80% wagowych **fluorofosforanu** w postaci apatyty oraz wodę w uzupełnieniu do 100% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288514 (22) 90 12 28 5(51) C10B 25/00

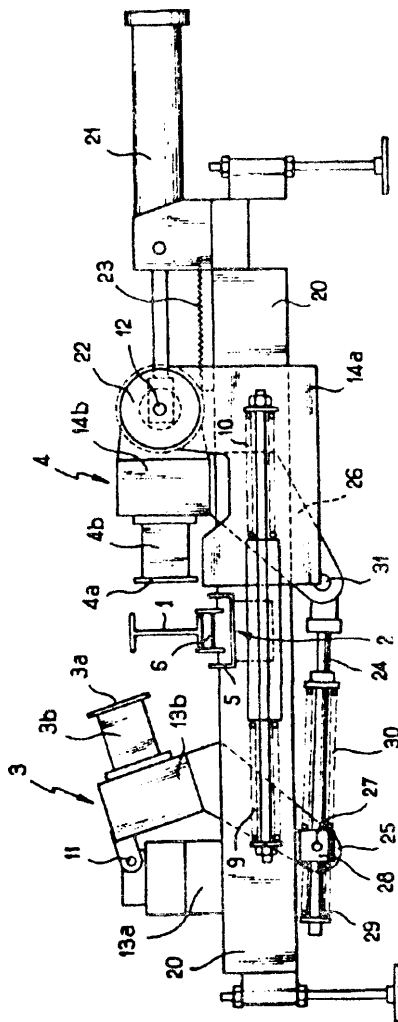
(31) 89 17447 (32) 89 12 29 (33) FR

- (71) CdF Ingénierie COREAL, FREYMING-MERLEBACH, FR
 (72) Antonenko Paul, Bousch Rene

(54) Urządzenie do okładania lub usuwania okładzin z powierzchni środника kształtownika

(57) Urządzenie zawiera na korpusie podporę (2) kształtownika (1), umieszczoną między dwiema szczękami (3), (4), przy czym szczęki (3, 4) są sprzęgnięte z urządzeniami napędowymi służącymi do ich wzajemnego zbliżania lub oddalania przy wykonywaniu ruchu prostopadłego do środnika oraz do ich utrzymywania w stanie zaciśnięcia z określoną siłą. Szczęki (3, 4) mają elementy (3b, 4b) do nagrzewania i chłodzenia ich powierzchni czynnej (3a, 4a).

(6 zastrzeżeń)



AI(21) 287508 (22) 90 10 25 5(51) C12N 9/10

(31)07/426,382 (32)8910 25 (33) US

(71) The General Hospital Corporation, BOSTON, US

(72) Smith John A, Lee Fang-Jen S.

(54) Sposób wytwarzania Na- acetylotransferazy metioninowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania N α -acetylotransferazy metioniny zasadniczo wolnej od zanieczyszczeń oraz sposób wytwarzania komórki ekspresyjnej zmienionej N α -acetylotransferazą metioniny. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania rekombinantowej cząsteczki kodującej N α -acetylotransferazę metioniny. Wynalazek obejmuje również sposób wytwarzania peptydu, w którym nie występuje N α -zacytylowana N α -terminalna reszta metioninowa polegający na tym, że wywołuje

się ekspresję tego peptydu w komórkach drożdży posiadających mutację w genie dir, drożdżowej N α -acetylotransferazy metioniny, przy czym w wyniku tej mutacji następuje zasadniczy zanik aktywności N α -acetylotransferazy metioniny, co powoduje, że komórka traci zdolność katalizowania N α -acetylowania tego peptydu.

(16 zastrzeżeń)

AI (21) 288034 (22) 90 11 30 5(51) C 1 2N 15/11

(31)07/444,584

(32) 89 12 01

(33) US

(71) Genentech, Inc., SOUTH SAN FRANCISCO, US

(72) Castellino Francis J., Higgins Deborah L.

(54) Sposób wytwarzania plazminogenu i sposób wytwarzania dwuskładnikowego kompleksu enzymu powodującego fibrynolizę z plazminogenem

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania plazminogenu, polegający na tym, że konstruuje się wektor ekspresyjny zawierający sekwencję kwasu nukleinowego kodującą plazminogen odporny na rozrywanie proteolityczne prowadzące do powstawania postaci dwulfunkcyjnej, wektorem tym transformuje się komórki gospodarza, w których zachodzi ekspresja sekwencji kwasu nukleinowego kodującej plazminogen i hodzi się te komórki.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania dwuskładnikowego kompleksu enzymu powodującego fibrynolizę z plazminogenem, w którym to kompleksie miejsce katalityczne o aktywności fibrynolitycznej zablokowane jest przez grupy, które można usuwać przez hydrolizę polegającą na tym, że plazminogen miesza się z enzymem powodującym fibrynolizę w obecności nadmiaru środka blokującego o wzorze A-B lub E-F, w którym A oznacza hydrolitycznie labilną grupę blokującą, selektywną względem miejsca katalitycznego o aktywności fibrynolitycznej, zdolną do przemieszczania się od grupy B do miejsca katalitycznego, B oznacza grupę ułatwiającą przyłączenie się grupy A do enzymu, E oznacza grupę umiejscawiającą środek blokujący w miejscu katalitycznym, a F oznacza hydrolitycznie labilną grupę blokującą, zdolną do przemieszczania się od grupy umiejscawiającej do miejsca katalitycznego.

(10 zastrzeżeń)

AI(21) 287510 (22) 90 10 25 5(51) C14C 1/02

C02F 1/04

(31) 90 100 543.9

(32) 90 01 11

(33) EP

(71) SEKA Gesellschaft für Schutzraum technik mbH, PFINTZTAL-SÖLLINGEN, DE

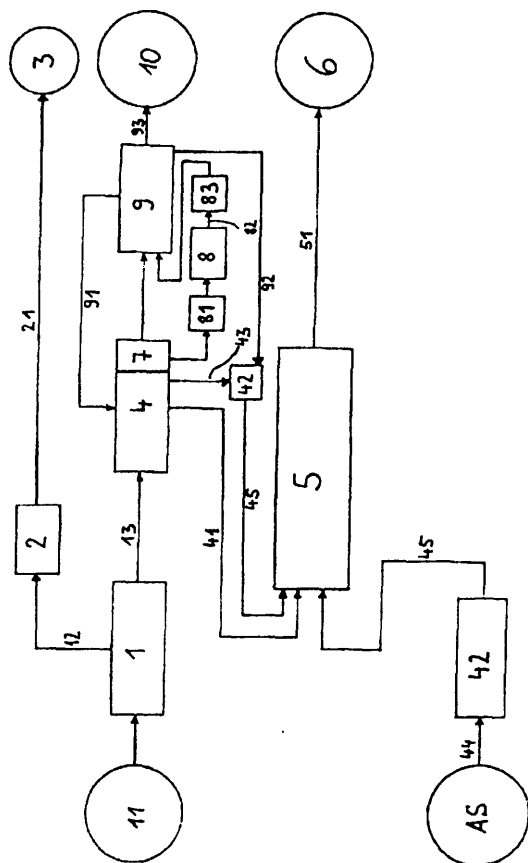
(72) Zampieri Charles

(54) Sposób i urządzenie do obróbki solanek i zanieczyszczonych soli mineralnych lub mieszanin soli mineralnych

(57) Wynalazek dotyczy obróbki solanek i zanieczyszczonych soli mineralnych lub mieszanin soli mineralnych, w czasie której składniki organiczne oddziela się w znacznym stopniu z mieszaniny procesowej, a otrzymaną mieszaninę poddaje się odparowywaniu pod zmniejszonym ciśnieniem. Częstkowo osuszone sole mineralne lub mieszaniny soli mineralnych poddaje się obróbce termicznej w podwyższonej temperaturze i następnie uzyskuje się czyste, suche sole mineralne lub mieszaniny soli mineralnych. Parę z etapu odparowywania pod zmniejszonym ciśnieniem skrapla się, poddaje osmozie odwróconej i jako produkt w procesie hiperfiltracji osmozy odwróconej uzyskuje się czystą wodę. Urządzenie do przeprowadzenia tego sposobu, składa się z układu (1) do oddzielania składników organicznych z mieszaniny procesowej, układu (4) do odparowywania pod zmniejszonym ciśnieniem do cząstkowego suszenia soli mineralnych lub mieszanin soli mineralnych, układu (5) do

termicznej obróbki cząstkowo osuszonych soli mineralnych lub mieszanin soli mineralnych z układu (4), skraplacza (7) do skraplania par wilgotnych z układu (4), układu (9) do osmozy odwróconej skroplin ze skraplacza oraz środków transportowych między tymi częściami urządzenia.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 283607 (22)90 02 02 5(51) C14C 3/06
C14C 5/00

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ
(72) Krawiecki Czesław, Przepiórkowska Anita,
Stępień Jerzy, Szerszyńska Urszula,
Gospodarczyk Wiktor

(54) Sposób wytwarzania preparatu
garbująco-natłuszczającego

(57) Sposób polega na tym, że roztwór soli chromu trójwartościowego, w alkoholach takich, jak olej fuzlowy, n-butanol, glikol etylenowy lub w ich mieszaninie, zawierający 1 - 1,5 mola soli chromu w 1 - 3 molach alkoholu, o temperaturze 40 - 60°C, poddaje się działaniu sulfooksydowanego tłuszczu naturalnego, stosowanego w ilości 50 - 150% wagowych w stosunku do ilości soli chromu, w temperaturze 40 - 60°C w czasie 2-4 godzin, po czym otrzymany preparat schładza się do temperatury pokojowej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283738 (22) 90 02 08 5(51) C21B 5/02
C22B 7/02

(71) Huta Kościuszko, CHORZÓW
(72) Torka Józef, Gawior Jan, Skolik Jan
(54) Sposób wykorzystania pyłu wielkopiecowego

(57) Sposób wykorzystania wielkopiecowego pyłu składowanego na zwale dłuższy czas polega na tym, że zbrylony i zestalony pył rozdrabnia się na kawałki i dodaje do zasobnika w ilości do 3% wagowo na jeden nabój rudy i topnika stosując ten zabieg przez tydzień, a następnie na tydzień przerywa stosowanie pyłu dla zapobieżenia akumulacji alkali i oczyszczania z nich wielkiego pieca, przy tym, należy we wsadzie uwzględnić korektę topnika celem ożuzłowania skały płonnej urobionej z rudy w pyłe.

Sposób wykorzystania wielkopiecowego pyłu uzyskiwanego na bieżąco z produkcji polega na tym, że pyły z produkcji składa się w dołach, polewa wapiennym szlamem lub mlekiem wapiennym, miesza się i odczekuje 4 do 6-ciu tygodni, po czym, po zbryleniu się mieszaniny pobiera się ją i dodaje w ilości do 3% wagowo na jeden nabój rudy i topnika stosując ten zabieg przez tydzień, a następnie na tydzień przerywa stosowanie pyłu, dla zapobieżenia akumulacji alkali i oczyszczenia z nich wielkiego pieca, przy tym należy we wsadzie uwzględnić korektę topnika celem ożuzłowania skały płonnej urobionej z rudy w pyłe.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 283601 (22) 90 01 31 5(51) C22C 11/10

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE
(72) Wesołowski Jan, Pała Wojciech, Bryniak
Andrzej, Kocik Ryszard, Derecki Zbigniew,
Ulatowski Andrzej, Zakrzewski Paweł

(54) Stop ołowiu

(57) Stop ołowiu zawiera wagowo: 0,04-0,06% Se 0,3-2,0% Sb, 0,1-0,5% Sn, 0,001-0,003% Ag, 0,05-0,07% Cu, 0,04-0,07% Bi, 0,002-0,01% Ge, resztę stanowi Pb.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 283602 (22) 90 01 31 5(51) C22C 11/10

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE
(72) Wesołowski Jan, Pała Wojciech, Bryniak
Andrzej, Kocik Ryszard, Derecki Zbigniew,
Ulatowski Andrzej, Zakrzewski Paweł

(54) Stop ołowiu

(57) Stop ołowiu zawiera wagowo: 0,02-0,06% Se 0,3-2,0% Sb, 0,1-0,5% Sn, 0,001-0,003% Ag, 0,05-0,07% Cu, 0,04-0,07% Bi, 0,002-0,01% Ge oraz 0,01-0,03% S, przy czym S jest w postaci związków międzymetalicznych Cu₂S i/lub PbS, resztę stanowi Pb.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 283533 (22) 90 01 29 5(51) C22C 21/04

(71) EXPLOTRANS SA Centrum Rozwoju
Eksplotacji Transportu, KRAKÓW; PKP
Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego,
NOWY SĄCZ
(72) Gilewicz Jerzy, Olszowski Kazimierz, Janusz
Leszek, Czekaj Edward

(54) Stop aluminiowy

(57) Stop aluminiowy na tłoki, głowice i bloki cylindrów silników spalinowych, a także części konstrukcyjne maszyn i urządzeń pracujące w normalnej i podwyższonych temperaturach,

zawierający wagowo: 8,0-26,0% krzemu, 1,5-4,0 miedzi, mniej lub równo 0,6% manganu, mniej lub równo 0,9% żelaza, mniej lub równo 1,0% niklu, mniej lub równo 1,0% cynku, mniej lub równo 0,2% cyny, reszta aluminium, charakteryzuje się tym, że zawiera magnez w ilości wagowej od 1,5% do 4,0%.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 283641 (22) 90 02 05 5(51) C23C 8/06
C23C 8/80

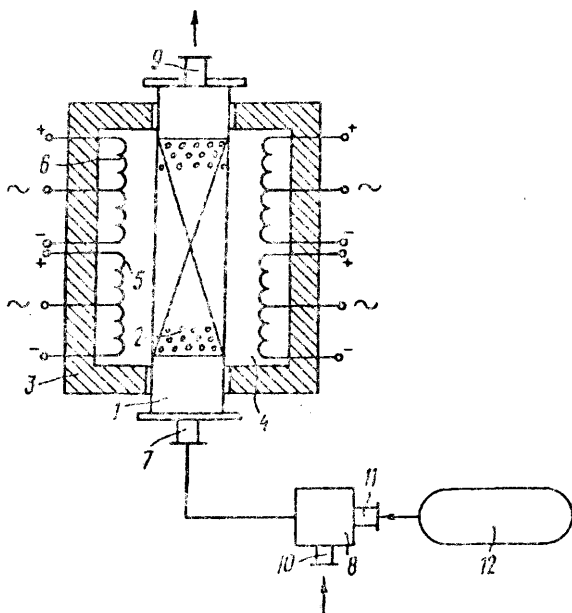
- (71) VSESOJUZNY NAUCHNO-
ISSLEDOVATELSKY
PROEKTNO-KONSTRUKTORSKY I
TEKHOLOGICHESKY INSTITUT
ELEKTROTHERMICHESKOGO
OBORUDOVANIA/VNIETO/
MOSKWA, SU
- (72) Vasiliev Sergei Zinovievich, Telniuk Jury
Nikolaevich, Maergoiz Iosif Izrailovich
- (54) Mieszanina gazowa do obróbki
ciepno-chemicznej oraz sposób i urządzenie
do jej wytwarzania

(57) Mieszanina gazowa do obróbki ciepno-chemicznej metali i stopów zawiera składniki w następującym stosunku objętościowym, wyrażonym w procentach: tlenek węgla 50,0-61,5, wodór 33,5-50,0 lub tlenek węgla 47,059,7%, wodór 37,3-47,0%, amoniak 3,0-6,0%.

Sposób wytwarzania mieszaniny gazowej do obróbki ciepno-chemicznej metali i stopów polega na konwersji utleniaczem nasyconych węglowodorów, zawierających od jednego do czterech atomów węgla przebiegającej w obecności katalizatora niklowego, nagrzanego do temperatury 1123-1373 K, przy czym jako utleniacz wprowadza się do mieszalnika dwutlenek węgla w ilości odpowiadającej od jednej do czterokrotnej objętości użytych węglowodorów.

Urządzenie zawiera umieszczoną współosiowo w korpusie (3) rotortę (1) z katalizatorem (2) i pustą przestrzeń (4) w kształcie pierścienia, i połączony z nią poprzez wejściowy króciec (7) mieszalnik (8). Wyjściowy króciec (9) rotorty (1) połączony jest z odbiornikiem mieszaniny. W pierścieniowej pustej przestrzeni (4) umieszczone są podłączone do źródła prądu elementy grzejne (5,6), których moc zmniejsza się w miarę wzrostu wysokości warstwy katalizatora (2), w kierunku przepływu strumienia gazów. Mieszalnik (8) połączony jest poprzez króciec (11) ze zbiornikiem (12) zawierającym dwutlenek węgla.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 283733 (22) 90 02 08 5(51) C23F 11/04 A
C23F 15/00 B

- (71) MERITUM Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Wdrożeniowe Sp. z o.o.,
SOPOT
- (72) Bordziłowski Jacek, Darowicki Kazimierz
- (54) inhibitor korozji do kwaśnych kapieli
trawiących, zwłaszcza do usuwania
kamienia kotłowego i rdzy, w instalacjach
wodnych wykonywanych ze stali
ocynkowanej oraz sposób jego otrzymywania

(57) Inhibitor korozji jest produktem reakcji mieszaniny amin alifatycznych o składzie 2-5% wag. butadecyloaminy, 15-30% wag. heksadecyloaminy, 45-60% wag. oktadecyloaminy, 8-30% wag. eikozanoaminy oraz 10-30% wag. dokozanoaminy z kwasem fosforowym.

Sposób otrzymywania inhibitora korozji polega na tym, że wymienione powyżej aminy, korzystnie rozpuszcza się w niższych chloropochodnych alifatycznych i ogrzewa się do wrzenia, po czym wprowadza się kwas fosforowy w ilości co najmniej równoważnej do grup aminowych.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 283731 (22) 90 02 08 5(51) C23F 11/04

- (71) MERITUM Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Wdrożeniowe Sp. z o.o.,
SOPOT
- (72) Bordziłowski Jacek, Darowicki Kazimierz
- (54) Inhibitor korozji do kwaśnych kapieli
trawiących, zwłaszcza do usuwania kamienia
kotłowego i rdzy, w instalacjach wodnych
wykonanych ze stali, aluminium i miedzi
oraz sposób jego otrzymywania

(57) inhibitor korozji jest mieszaniną amin alifatycznych o składzie 2-5% wag. butadecyloaminy, 15-30% wag. heksadecyloaminy, 45-60% wag. oktadecyloaminy, 8-30% wag. eikozanoaminy oraz 10-30% wag. dokozanoaminy z kwasem borowym. Sposób otrzymywania inhibitora korozji polega na tym, że wymieniona powyżej aminy, korzystnie rozpuszcza się w niższych chloropochodnych alifatycznych i ogrzewa się do wrzenia, po czym wprowadza się kwas borowy w ilości równoważnej do grup aminowych.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 283734 (22) 90 02 08 5(51) C23F 11/04 A
C23F 15/00 B

- (71) MERITUM Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Wdrożeniowe Sp. z o.o.,
SOPOT
- (72) Bordziłowski Jacek, Darowicki Kazimierz
- (54) Inhibitor korozji do kwaśnych kapieli
trawiących, zwłaszcza do usuwania
kamienia kotłowego i rdzy w instalacjach
wodnych wykonywanych ze stali oraz sposób
jego otrzymywania

(57) Inhibitor korozji jest produktem niepełnej reakcji mieszaniny amin alifatycznych o składzie 2-5% wag. butadecyloaminy, 15-30% wag. heksadecyloaminy, 45-60% wag. oktadecyloaminy, 8-30% wag. eikozanoaminy oraz 10-30% wag. dokozanoaminy z kwasem fosforowym.

Sposób otrzymywania inhibitora korozji polega na tym, że wymienione powyżej aminy, korzystnie rozpuszcza się w niższych chloropochodnych alifatycznych i ogrzewa się do wrze-

nia, po czym wprowadza się kwas fosforowy w ilości wystarczającej do zobojętnienia 65-75% wag. mieszaniny amin,
(2 zastrzeżenia)

Al(21) 283732 (22) 90 02 08 5(51) C23F 11/08 A

- (71) MERITUM Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Wdrożeniowe Sp. z o.o.,
SOPOT
(72) Bordziłowski Jacek, Darowicki Kazimierz
(54) **Antykorozyjna wodna emulsja
węglowodorowa do ochrony maszyn i
urządzeń**

(57) Antykorozyjna wodna emulsja węglowodorowa do ochrony maszyn i urządzeń składa się z 10-60% wag. mieszaniny węglowodorów o gęstości 0,86-0,90g/cm³ i liczbie kwasowej 2-5mg KOH/g zawierającej 15-35% wag. węglowodorów alifatycznych o masie cząsteczkowej 300-500, 25-50% wag. węglowodorów naftenowych o masie cząsteczkowej 300-550, 15-40% wag. węglowodorów aromatycznych o masie cząsteczkowej 400-650, 5-15% wag. żywic asfaltowych o masie cząsteczkowej 600-1000, a ponadto 0,01-15% wag. emulgatora w postaci etoksylogowanych kwasów tłuszczowych i/lub etoksylogowanych alkoholi tłuszczowych i/lub etoksylogowanych alkilofenoli i/lub etoksylogowanych amin tłuszczowych, 0,01-5% wag. inhibitora korozji w postaci produktów reakcji pierwszorzędowego alkoholu alifatycznego o ilości węgla C 14-22 i/lub pierwszorzędowej aminy alifatycznej o ilości węgla C 14-22 z kwasem borowym i/lub kwasem fosforowym oraz 20-90% wag. wody o twardości nie wyższej niż 10°N.

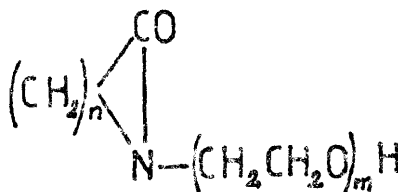
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283546 (22) 90 01 30 5(51) C25D 5/26

- (71) CZSI Biuro Studiów i Projektów, KIELCE
(72) Kiełb Michał, Figarski Włodzimierz,
Jęczmień Ryszard, Ostaszewski Andrzej,
Rydz Roman, Straczyński Tomasz, Sułko
Kazimierz, Szałas Jolanta
(54) **Kąpiel kwaśna do elektrolitycznego
kadmowania z polyskiem**

(57) Kąpiel charakteryzuje się tym, że zawiera rozpuszczalną w wodzie sól kadmu w ilości 10 do 50g/dm³, kwas siarkowy w ilości 3 do 30g/dm³ i/lub siarczan amonu i chlorek amonu w łącznej ilości 30 do 100g/dm³ oraz zestaw wyblyszczaczy o następującym składzie; 0,1 do 5g/dm³ produktu oksyetylowania laktamu o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym n jest większe od 2 i mniejsze od 6, a m jest większe od 15 i mniejsze od 40; 0,1 do 5g/dm³ produktu kondensacji formaldehydowej kwasu naftalenosulfonowego albo kwasu naftalenosulfonowego i aminonaftalenosulfonowego; 0,01 do 1,0g/dm³ produktu reakcji chinoliny i/lub izochinoliny z kwasem chlorooctowym lub produktu reakcji mieszaniny chinoliny i pirydyny w stosunku molowym 2:1 z kwasem chlorooctowym.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

Al(21) 287416 (22) 90 10 19 5(51) D21C 9/14

(31) 07/424086 (32) 89 10 19 (33) US

- (71) North Carolina State University,
RALEIGH, US
(54) **Proces bielenia masy celulozowej
dwutlenkiem chloru przy użyciu kolejnego
przyłączania chloru**

(57) Proces bielenia masy celulozowej, w którym bieli się masę celulozową dwutlenkiem chloru i chlorem, zawierającym

15-80% chloru na przyswajalnej podstawie, polega na zmieszaniu w pierwszym etapie wodnej zawiesiny ściery drzewnego z dwutlenkiem chloru i chlorem oraz utrzymaniu mieszaniny przy pH równym 7-10 przez 5-40 minut, a następnie w drugim etapie na zmieszaniu tej mieszaniny z chlorem i utrzymaniu uzyskanego roztworu przy pH równym co najwyżej 4 przez co najmniej 30 minut.

(23 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

Al(21) 283676 (22) 90 02 06 5(51) E01C 7/32

- (71) Rejon Dróg Publicznych, SZCZECIN
(72) Jeromłowicz Piotr, Szachta Zdzisław

- (54) **Sposób naprawy nawierzchni drogowej i
nawierzchnia drogowa wykonana tym
sposobem**

(57) Sposób polega na tym, że kompensuje się różnice temperaturalności termicznej warstw naprawionych i warstw nakla-

danych oraz zwiększa się wytrzymałość zmęczeniową warstw nakładanych poprzez ułożenie mat geowłókninowych między warstwą naprawioną a warstwą nakładane.

Nawierzchnia drogowa charakteryzuje się tym, że do regenerowanej nawierzchni pokrytej warstwą asfaltu przyklejona jest warstwa geowłókniny lub siatki poliestrowej, na której są ułożone nowe warstwy bitumiczne.

(3 zastrzeżenia)

A2(21) 286848 (22) 90 09 12 5(51) E04B 1/18
E04C 3/30

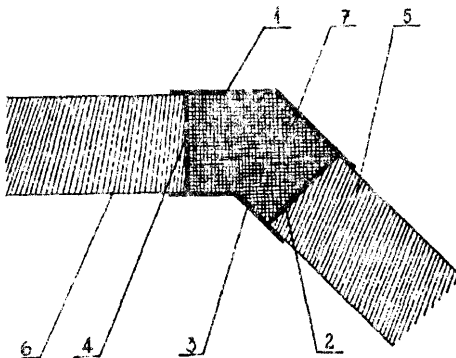
(75) Sieński Wojciech, PIASECZNO

(54) **Element konstrukcyjny**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji elementu nośnego w obiekcie budowlanym.

Element konstrukcyjny stanowi układ blach (1), (2), (3) i (4) tworzących element o profilu zamkniętym, wypełniony poliuretanową pianką (7).

(1 zastrzeżenie)



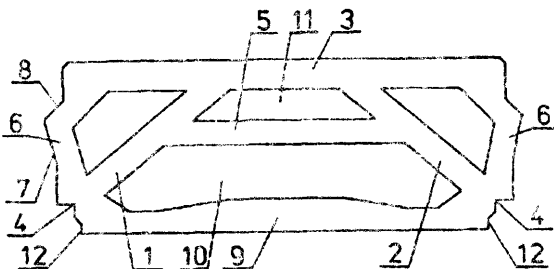
A1(21) 283515 (22) 90 01 30 5(51) E04B 5/00

(75) Sienkiewicz Andrzej, WARSZAWA

(54) Stropowy element **konstrukcyjny**

(57) Element typu pustaka komorowego ma ścianki (1,2) biegnące od środkowej części ścianki (3) do miejsc oparcia pustaka na belkach (4). Ścianka środkowa (5) tworzy łącznik pomiędzy ściankami (1 i 2).

(6 zastrzeżeń)



A2(21) 286749 (22) 90 09 04 5(51) E04H 1/12

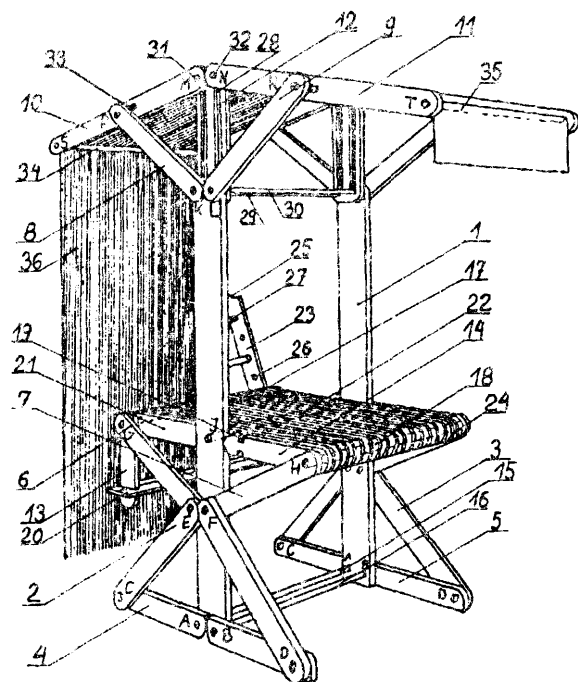
(75) Figan Włodzimierz, POZNAŃ

(54) Stragan

(57) Stragan składa się z elementów nośnych (1), elementów stężających podstawy (2) i (3), elementów poziomych podstawy (4) i (5), elementów stężających płyty stołowej (6) i (7), elemen-

tów stężających zadaszanie (8) i (9), elementów nośnych zadaszanie (10) i (11), elementów przedłużających (12) oraz elementów dystansowych (13) i (14) połączonych ze sobą w sposób rozłączny w węzłach (A), (B), (C), (D), (E), (F), (G), (H), (I), (K), (L), (M), (N), (P), (R), (S), (T) i tworzących dwa przestrzenne układy konstrukcyjne połączone w węzłach (A), (B), (G), (H), (I), (K), (L), (M), (N), (S), (T) rurowymi elementami stężającymi (15), (16), (17), (18), (22), (29), (30), (31), (32), (34) i (35). Płyta stołowa składa się z ułożonych na przenośnikach elementów stałych (21) nanizanych na trzy stężenia (17), (18) i (22) oraz ruchomych elementów stężących (23) i (24) o długościach równych połowie długości elementów (21) i tworzących pary, w których element (23) nanizany są na stężenie (17), a elementy (24) na stężenie (18).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 283593 (22) 90 01 31 5(51) E04H 12/28

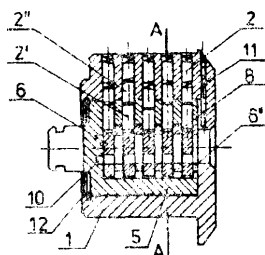
(75) Łukaszewicz Józef, KRAKÓW

(54) Komin stalowy oraz sposób jego **montażu**

(57) Komin stalowy mający przewód i kratowy trzon, charakteryzuje się tym, że przewód (1) ma wspornikowe sworznie (3), a kratowy trzon (7) jest dwudzielny i ma krawędź przy podstawie połączoną poprzez przeguby (9) z fundamentem (10) a od góry ma gniazda (8).

Sposób montażu polega na tym, że trzon łączy się przegubowo z fundamentem, a między lewą i prawą częścią trzonu sytuuje się przewód kominowy przy tym jego sworznie sytuuje się w gniazdach. Podstawę przewodu kominowego łączy się poprzez ciągną z napinaczem hydraulicznym zakotwionym w fundamencie. W wyniku skracania ciągną następuje pionowe ustawienie przewodu i trzonu, po czym dokonuje się scalenia dwu części trzonu.

(2 zastrzeżenia)



AI (21) 283620 (22) 90 02 01 5(51) E21C 35/18 A

(75) Wasylczko Zenon, KATOWICE

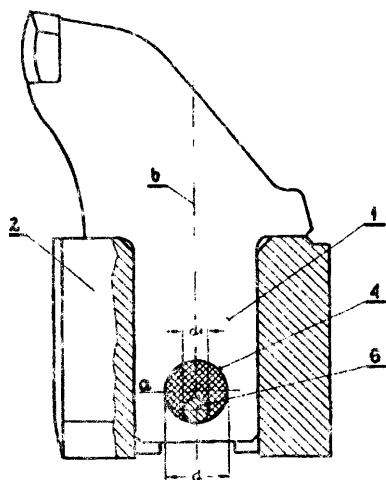
(54) Sposób zabezpieczenia noża i nóż promieniowy

(57) Wynalazek rozwiązuje problem elastycznego mocowania w sposób prosty noża w uchwycie organu urabiającego kombajnu górniczego.

Sposób polega na mocowaniu chwytu (1) noża w uchwycie nożowym (2) za pomocą zawleczonej, osadzonej w otworze (6) wykonanym ekscentrycznie w stosunku do poziomej osi głównej (a) i w pionowej osi głównej (b) wkładki elastycznej i w otworze uchwytu nożowego (2).

Nóż według wynalazku ma w chwycie (1) wykonany otwór (4) o średnicy (d) większej od średnicy (d_1) zawleczonej, w którym umieszczona jest wkładka elastyczna z przelotowym otworem (6) pod zawleczkę. Otwór (6) wykonany jest ekscentrycznie w stosunku do poziomej osi głównej (a) otworu (4), zlokalizowany w pionowej osi głównej (b) otworu (4) i w skrajnym dolnym położeniu, styknie do tworzącej walcową powierzchnię wewnętrzną otworu (4) w chwycie noża (2).

(2 zastrzeżenia)



AI (21) 287819 (22) 90 11 16 5(51) E21C 41/22 A

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze RUDNA, POLKOWICE

(72) Bugajski Witold, Cieszkowski Henryk, Jarmużek Jerzy, Mazur Jerzy, Mrozek Kazimierz, Siewierski Stanisław, Wais Andrzej

(54) Sposób prowadzenia robót górniczych w sąsiedztwie calizny w podziemnych kopalniach rud miedzi

(57) Sposób polega na tym, że wzdłuż krawędzi zrobów postępującego frontu pozostawia się filary technologiczne o

podporności rosnącej w kierunku calizny, przy czym ciśnienie działające na caliznę sąsiadującą z obszarem, w którym pozostawione są filary utrzymuje się w granicach 150% ciśnienia pierwotnego poprzez dobieranie szerokości tego obszaru oraz geometrii pozostawianych filarów.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 283537 (22) 90 01 29 5(51) E21C 50/02

B63B 35/44

(71) Piskorz Nałęcki Jerzy Wojciech, SZCZECIN

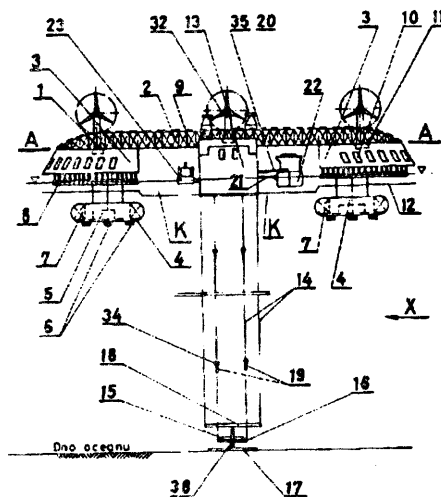
(72) Piskorz Nałęcki Jerzy Wojciech, Gabryelski Janusz, Dokowski Krzysztof, Woyke Szymon

(54) Sposób i urządzenie do wydobywania minerałów osadowych z dna oceanicznego

(57) Sposób polega na tym, że bazowa jednostka pływająca (1) opuszcza za pośrednictwem zespołu lin (14) na dno oceanu zespoły dennie (17) zabierające minerały osadowe, oraz opuszcza transportowe pojemniki (15) z ramą (16). Zbierający zespół denny napienia transporterem kubelkowym transportowy pojemnik, który po naplenieniu podnoszony jest poprzez przelotowy pionowy sztyb celem rozładowania w ładowni. W międzyczasie pierwszy zespół denny łączy się z następnym transportowym pojemnikiem i napienia go minerałami osadowymi. Po uniesieniu tego pojemnika w górę, pracę rozpoczyna kolejny zespół denny, w takim samym cyklu jak pierwszy zespół denny i w powtarzających się taktach pracy wydobywane są systematycznie minerały osadowe.

Urządzenie składa się ze środkowej bryły (13) i dwóch zewnętrznych brył (3) w kształcie odcinków koła lub dowolnego wielokąta, połączonych ażurową trawersą (2), a między tymi bryłami ma utworzone wodne kanały (K). Środkowa bryła ma przelotowe pionowe szyby, w których są zespoły lin (14) zaopatrzone w transportowe pojemniki (15) i zespoły dennie (17) z transporterem kubelkowym, oraz ma urządzenia podnośne, suwnice, urządzenia cumownicze i taśmowe transportery (20, 35). Zewnętrzne bryły (3) w części podwodnej mają ażurowe wypornościowe pływalki (4) z pędnikami cykloidalnymi (6) a w części nadwodnej we wnękach zrzutowe łodzie ratunkowe (10), pływalki falowej elektrowni (8), pomieszczenia mieszkalne, rekreacyjne i inne, pomieszczenia na liny oraz fabrykę do przetwarzania minerałów osadowych, jak też agrarne działki do uprawy roślin.

(15 zastrzeżeń)



AI (21) 288063 (22) 90 11 30 5(51) E21F 1/14

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego im. Związku Młodzieży Polskiej, ŻORY

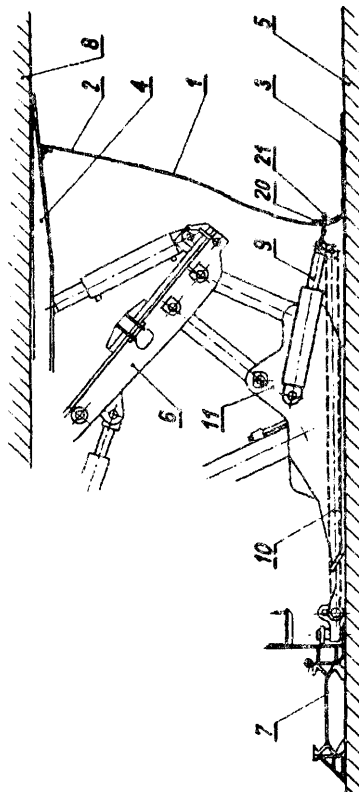
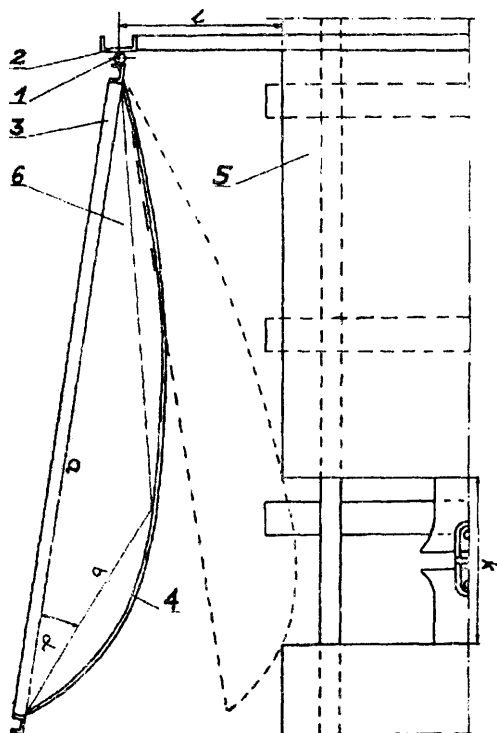
(72) Filec Czesław, Partyka Stanisław

(54) Górnicza tama wentylacyjna dla głównych dróg przewozowych

(57) Konstrukcja tamy eliminuje możliwość zakleszczenia się wrót w przypadku ich awaryjnego zamykania się w czasie przejazdu taboru.

Wrota tamy w widoku z góry mają kształt płozy opisanej na trójkącie rozwartym, którego podstawę stanowi odcinek (a) odpowiadający szerokości wrót. Minimalny wymiar boku (b) trójkąta odpowiada największej odległości (k) między wozami taboru, a wartość sinusa kąta (α) zawartego między bokami (a) i (b) jest nie mniejsza od stosunku odległości (l) osi obrotu wrót od bocznej burty wozu (5) do podstawy (a). Konstrukcja wrót jest oparta na ramie (3), wewnątrz której osadzony jest stalowy płaszcz (4) wygięty zgodnie z wymaganym profilem. Do ramy (3) i wewnętrznej strony płaszcza (4) są przyspawane poprzeczne żebra wzmacniające (6) w kształcie płozy.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 283560 (22) 90 01 30 5(51) E21F 17/02 A
E21D 5/12 B

(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego,
KATOWICE

(72) Szlęzak Jacek, Fajfer Stanisław, Czyż
Bronisław, Kaczmarczyk Kazimierz

(54) Pomost wiszący

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie montażu i demontażu rurociągów w szybie kablowo-rurowym. Pomost wiszący ma dwa podesty górny (1) i dolny (2) połączone ze sobą drabiną (3). Konstrukcję pomostu stanowią słupy (4), do których przymocowane jest zawiesie składające się z lin (8) i zawiesia linowego dwucięgiowego (6).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283617 (22)900201 5(51) E21F 15/02

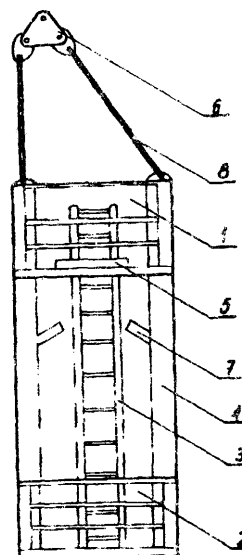
(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE

(72) Lisowski Andrzej, Soltyszek Kazimierz,
Kołton Krzysztof, Fels Michał, Wywiał
Mirosław

(54) Sposób przemieszczania tamy podsadzkowej w ścianach z obudową zmechanizowaną oraz tama podsadzkowa przesuwana dla ścian z obudową zmechanizowaną

(57) Sposób polega na przesuwaniu odzyskiwalnej, elastycznej przepony (1) tamy podsadzkowej o jeden krok obudowy zmechanizowanej w cyklu dwóch ruchów częściowych. Najpierw przemieszcza się wraz z obudową górną część (2) przepony (1), a następnie podciąga nadążnie jej dolną część (3) o odcinek równy wcześniejszemu przesunięciu górnej części (2). Tama ma przeponę (1) zawieszoną swobodnie między stropem (8) i spagiem (5) ściany, przez połączenie krawędzi jej górnej części (2) z tylną stropnicą odzrobową (4) i ułożenie krawędzi jej dolnej części (3) na spagu (5). Dolna część (3) przepony (1) jest połączona podciągającym elementem (9) lub (10), z sekcjami (6) obudowy lub przenośnikiem ścianowym (7).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

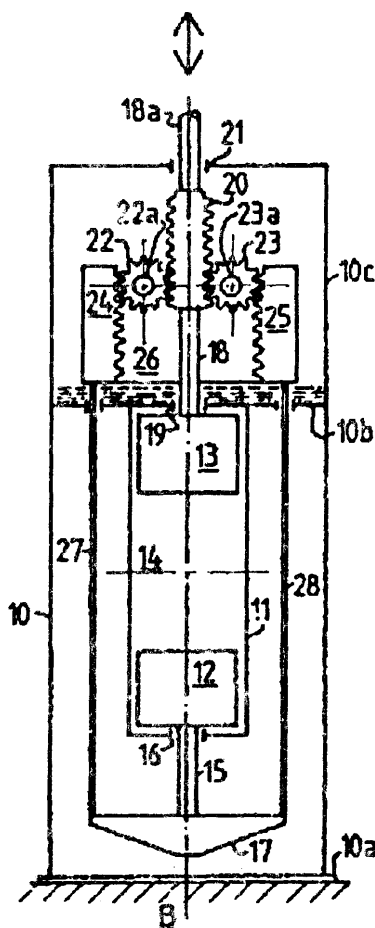
Al(21) 283506 (22) 90 01 29 5(51) F02B 75/28

(75) Braun Anton, MINNEAPOLIS, US

(54) Silnik niesymetryczny **bezkorbowy**

(57) Silnik zawiera obudowę (10) z **cylindrem (11)**, przy czym w cylindrze (11) znajduje się para tłoków (12 i 13), pomiędzy którymi znajduje się komora spalania (14). Każdy tłok (12) (13) ma tłoczysko (15) i (18) wystające przez **odpowiedni koniec cylindra (11)**. Silnik ponadto zawiera dwustronną zębatkę (20), koła zębate (22,23), zębatki (24,25), pręty (27,28) oraz jarzmo (17).

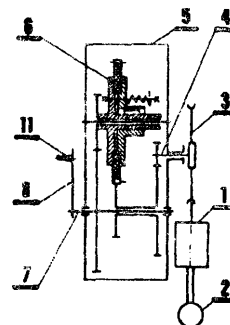
(10 zastrzeżeń)



(54) Układ automatycznego sterowania dawką paliwa pompy wtryskowej silnika spalinowego zwłaszcza silnika agregatu prądotwórczego

(57) Układ jest wyposażony w **rewersyjny silnik elektryczny (1)**, którego obwód elektryczny jest połączony z czujnikiem częstotliwości (2). Wał tego silnika jest połączony z **wałem wejściowym (4)** wielostopniowej przekładni zębatej (5) zawierającej sprzęgło przeciążeniowe (6). Wał wyjściowy (7) przekładni zębatej (5) jest zakończony dźwignią (8) połączoną cięgnem (11) z listwą **zębatą** pompy wtryskowej silnika spalinowego.

(7 zastrzeżeń)



Al(21) 288821 (22) 91 01 24 5(51) F02D 9/02

(71) Kombinat Metalurgiczny - Huta Katowice, DĄBROWA GÓRNICZA

(72) **Gębczyński** Henryk, Radwan Bronisław, **Walega** Józef

(54) Sposób sterowania pracą silników wysokoprężnych, zwłaszcza silników pojazdów trakcji spalinowej i układ do sterowania pracą silników wysokoprężnych, zwłaszcza silników pojazdów trakcji spalinowej

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że po przejściu silnika na pracę *pay* obciążeniu o wartości mniejszej od 40% jego mocy nominalnej odcina się dopływ paliwa do części cylindrów a następnie odpręża się niepracujące cylindry. Przy wzroście obciążenia silnika powyżej wartości przy której nastąpiło odcięcie dopływu paliwa realizuje się **hermetyzację** cylindrów i następnie podaje się do nich paliwo.

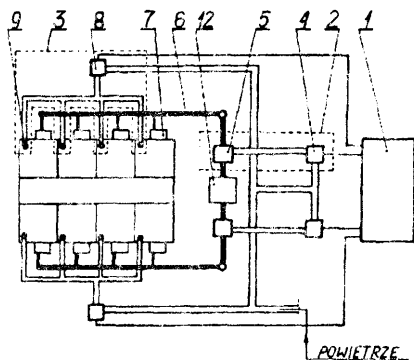
Układ według wynalazku ma sterownik (1) połączony z co najmniej **dwoma** odcinającymi zespołami wykonawczymi (2) i taką samą liczbą odprężających zespołów wykonawczych (3). Każdy odcinający zespół wykonawczy (2) składa się z **elektropneumatycznego zaworu (4)** połączonego ze sprzęgającym elementem (5) wpiętym w dźwigniowy układ napędowy listwy paliwowej (6). Każdy odprężający zespół wykonawczy (3) składa się z **elektropneumatycznego zaworu (8)** połączonego z odprężającymi zaworami (9).

(6 zastrzeżeń)

Al(21) 283574 (22) 90 02 02 5(51) F02D 1/08

(71) PAN Dom Handlowy Nauki Sp. z o.o., WARSZAWA

(72) **Lisiak** Zbigniew, Sadowy Władysław, Plichta Tadeusz

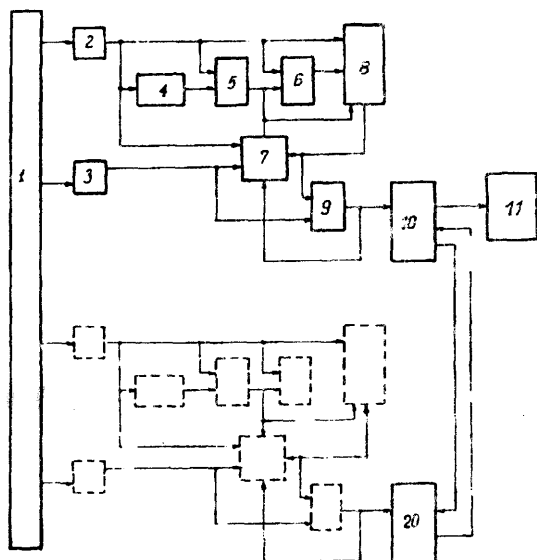


AI(21) 283701 (22) 90 02 08 5(51) F02D 43/00

(71) Instytut Lotnictwa, WARSZAWA
(72) Tomczak Zygmunt, Nęcki Zbigniew,
Buczyński Wojciech, Gruszczyńska Helena

(54) Układ połączeń elektronicznego układu sterowania zaworem upustu powietrza

(57) Układ składa się z dwu kanałów, do których podawane są z układu pomiarowego (1) niezależne sygnały przekroczenia założonych parametrów: zredukowanych obrotów turbosprężarki i pulsacji ciśnienia gazów, które są doprowadzane do układów formujących (2) i (3). Sygnały wyjściowe z układów pulsacji ciśnienia (2) są doprowadzone do układu odmierzania czasu t_1 (4), układu wyłączającego (5), układu odmierzania czasu t_2 (6), układu załączającego (8) i układu kontroli sygnałów wewnętrznych (7), do którego jest doprowadzony także sygnał zredukowanych obrotów turbosprężarki po przetworzeniu go przez układ formujący (3). Układ ten jest także połączony z układem iloczynu logicznego (9), który na wejściu jest dodatkowo związany z układem załączającym (8), a na wyjściu - z



układem kontroli sygnałów wewnętrznych (7). układem wyjściowym (10), którego sygnał steruje zaworem upustu powietrza (11). Wyjście wymienionego już układu odmierzania czasu t_1 (4) jest połączone z układem wyłączającym (5), którego z kolei wyjście jest związane z układem kontroli sygnałów wewnętrznych (7) i układem odmierzania czasu t_2 (6) połączonym z układem załączającym (8). II kanał stanowi powielenie elementów i połączeń występujących w I kanale, przy czym układy wyjściowe (10) i (20) I i II kanału są ze sobą związane.

(1 zastrzeżenie)

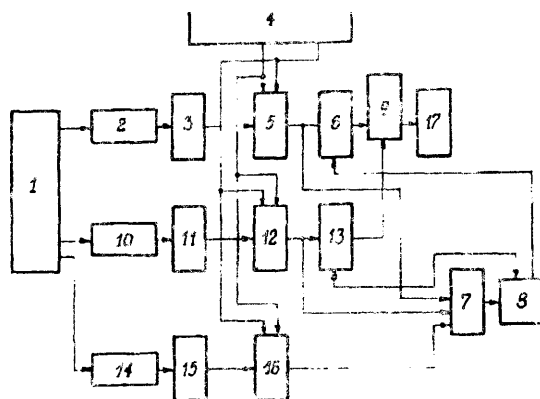
A1(21) 283705 (22) 90 02 08 5(51) F02D 43/00

(71) Instytut Lotnictwa, WARSZAWA
(72) Buczyński Wojciech, Nęcki Zbigniew,
Tomczak Zygmunt, Gruszczyńska Helena

(54) Układ połączeń elektronicznego układu sterowania rozruchem silnika lotniczego w cyklu nieautomatycznym

(57) Układ zawiera programator rodzaju rozruchu (1) połączony poprzez niezależne układy integratorów (2,10 i 14) z układami czasowymi (3,11 i 15) trzech kanałów przetwarzania I, II i III, które z kolei są połączone z układami logicznego formowania impulsów (5,12 i 16). Na wejścia ostatnich układów podawane są także sygnały z układu pomiarowego obrotów sprężarki (4), zaś wyjścia tych układów są połączone z wejściami komparatora (7). Komparator (7) jest połączony poprzez układ opóźnienia (8) z układami kluczy (6 i 13), z którymi także połączone są układy logicznego formowania impulsów (5 i 12) I i II kanału. Układy kluczy (6 i 13) są połączone z układem wyjściowym (9), który przekazuje swoje sygnały do układu wykonawczego (17).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 283702 (22) 90 02 08 5(51) F02D 43/00

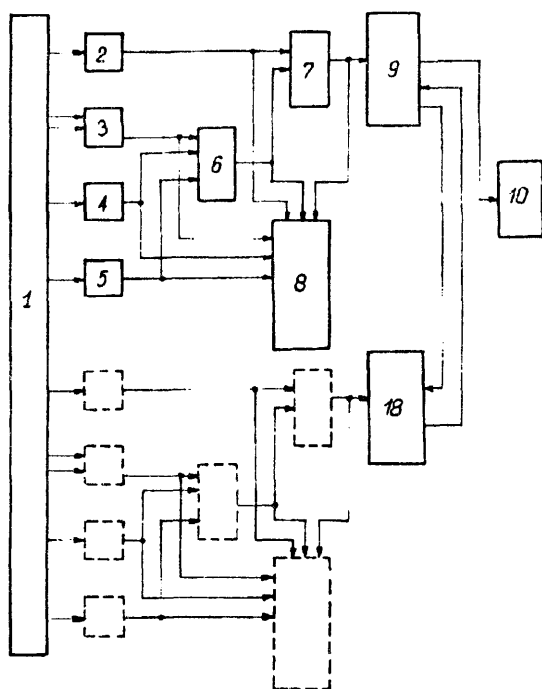
(71) Instytut Lotnictwa, WARSZAWA
(72) Tomczak Zygmunt, Nęcki Zbigniew,
Buczyński Wojciech, Gruszczyńska Helena

(54) Układ połączeń elektronicznego układu sterowania zaworem awaryjnego odcinania paliwa

(57) Układ składa się z dwu kanałów przetwarzających niezależnie z układu pomiarowego (1) sygnały obrotów turbiny napędowej i obrotów śmigła, podawane poprzez układ formujący (2) do układu sumy logicznej (7) i układu kontroli sygnałów wewnętrznych (8), na którego wejścia są także doprowadzone sygnały wyjściowe z układów formujących (3,4,5). Z układu pomiarowego (1) są doprowadzone: do układu formującego (3) - sygnały obrotów turbiny napędowej i obrotów śmigła, do

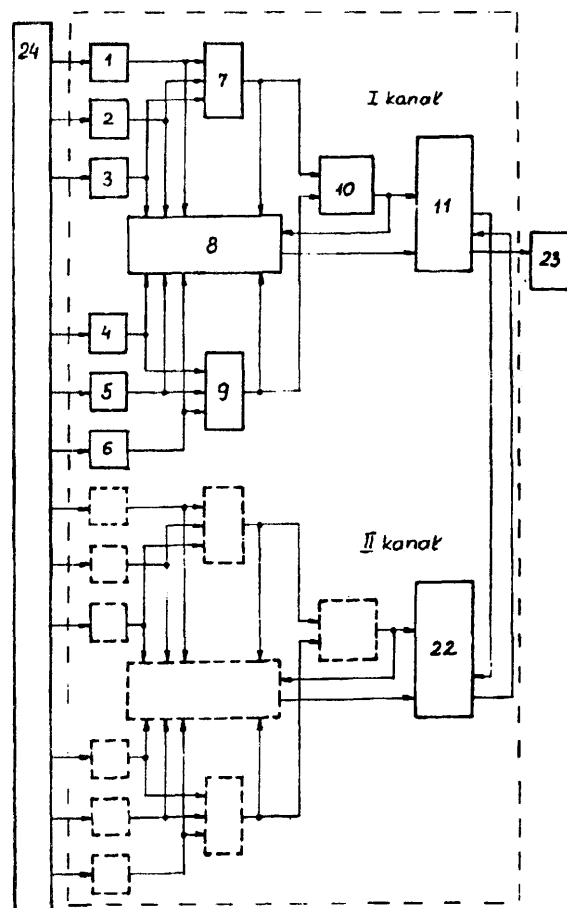
układu formującego (4) - sygnał pochodnej obrotów turbiny napędowej, a do układu formującego (5) - sygnał pochodnej obrotów śmigła, przy czym wyjścia tych układów są połączone z układem iloczynu logicznego (6). Układ sumy logicznej (7) jest połączony z układem wyjściowym (9), który z kolei jest połączony z zaworem odcięcia paliwa (10) i z układem wyjściowym (18) drugiego kanału, stanowiącego powielenie elementów i połączeń pierwszego kanału.

(I zastrzeżenie)



iloczynu logicznego (7 i 9) i sumy logicznej (10). Natomiast wyjścia układów iloczynu logicznego (7 i 9), poprzez układ sumy logicznej (10), są połączone z układem wyjściowym (11). Układ wyjściowy (11) jest połączony z wejściami układu wyjściowego (22) II-go kanału i zaworem chorągiewkowania (23). Kanał II stanowi powielenie wszystkich elementów i połączeń występujących w kanale I.

(I zastrzeżenie)



A1(21) 283703 (22) 90 02 08 5(51) F02D 43/00

(71) Instytut Lotnictwa, WARSZAWA

(72) Tomczak Zygmunt, Nęcki Zbigniew,
Buczyński Wojciech, Gruszczyńska Helena

(54) Układ połączeń elektronicznego układu sterowania zaworem chorągiewkowania śmigła

(57) Układ składa się z dwóch kanałów (I, II), do których doprowadzane są z układu pomiarowego (24) sygnały wejściowe przekroczenia założonych parametrów kąta dźwigni sterowania silnikiem, obrotów turbosprężarki i sprężu. Układy formujące (1, 2 i 3) dla automatycznego chorągiewkowania ogólnoparametrowego i układy formujące (4, 5 i 6) dla automatycznego chorągiewkowania startowego połączone są z wejściami układów iloczynu logicznego (7 i 9) i układu kontroli sygnałów (8). Do wejścia układu kontroli sygnałów wewnętrznych (8) dołączone są również wyjścia układów

A1(21) 283704 (22) 90 02 08 5(51) F02D 43/00

(71) Instytut Lotnictwa, WARSZAWA

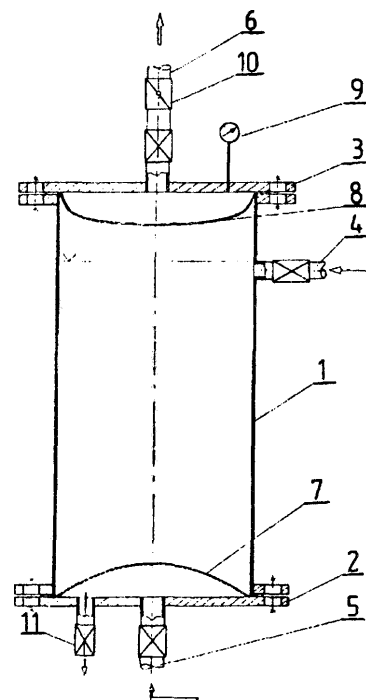
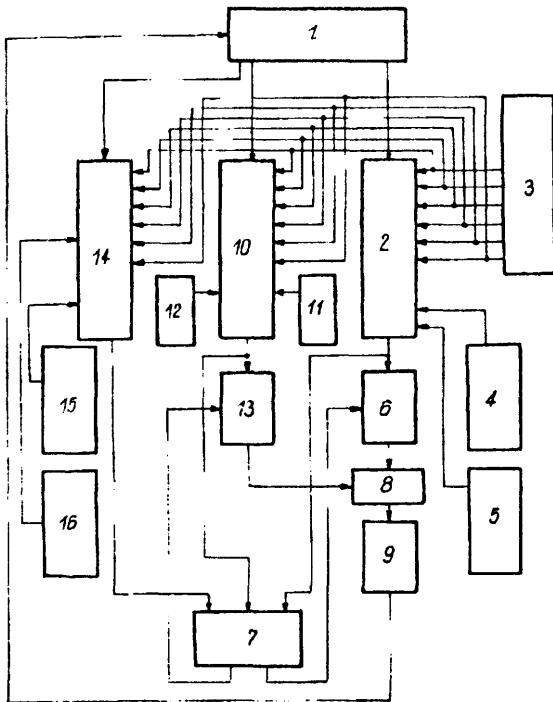
(72) Buczyński Wojciech, Nęcki Zbigniew,
Tomczak Zygmunt, Gruszczyńska Helena

(54) Układ połączeń elektronicznego układu sterowania rozruchem silnika w procesie automatycznym

(57) Układ zawiera programator (1) rodzaju rozruchu połączony z układami formowania impulsu startowego (2, 10, 14), które dla trzech niezależnych kanałów przetwarzają doprowadzone z układu pomiarowego (3) sygnały odzwierciedlające stan i parametry robocze silnika i samolotu. Dodatkowo każdy

z układów (2, 10 i 14) jest połączony z odpowiednim układem blokady **trzy** minutowej (4, 11 lub 15) i układem blokady po trzech impulsach (5, 12 lub 16). Wyjścia z dwu układów formowania impulsów startowych (2 i 10) są połączone z osobnymi układami kluczy analogowych (6 i 13) oraz ze wspólnym układem komparatora (7), którego wyjścia są połączone z wejściami wymienionych już układów kluczy analogowych (6 i 13). Wyjścia tych kluczy są połączone z układem wyjściowym (8), a ten z kolei - z układem wykonawczym (9), którego wyjście jest doprowadzone do programatora (1) rodzaju rozruchu.

(1 zastrzeżenie)



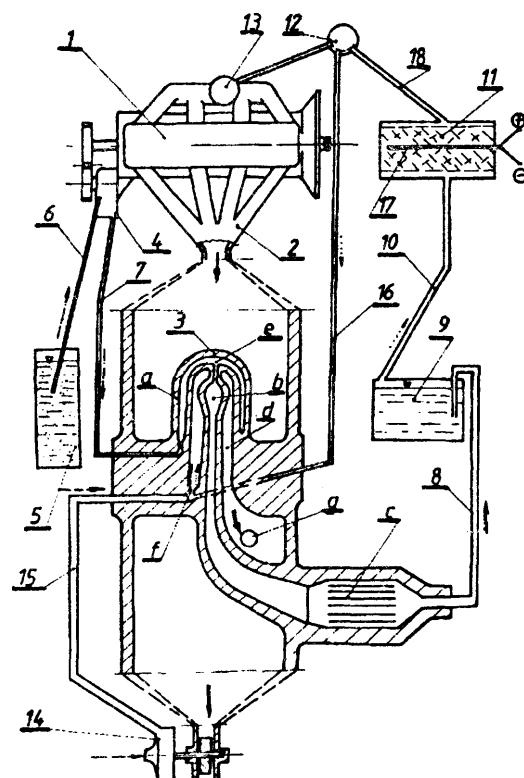
A2(21) 287045 (22)90 09 24 5(51) F02M 21/12

(75) Wiatrak Wiesław, BIELSKO-BIAŁA

(54) **Układ zasilania silnika spalinowego pyłem węglowym i wodą**

(57) Układ zasilania silnika spalinowego pyłem węglowym i wodą zbudowany jest z następujących elementów: zbiornika wody i pyłu węglowego (5), podgrzewacza (3) wbudowanego w kolektor wylotowy, komory katalitycznej (c), rozdzielacza gazów (9), akumulatora wodoru (11), reduktora (12) i mieszalnika (13).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 289140 (22) 91 02 18 5(51) F02M 17/22

(75) Gruszecki Jerzy, OPOLE; Balicki Ryszard, KĘDZIERZYN KOZŁE

(54) **Gaźnik paliwowy**

(57) Gaźnik paliwowy charakteryzuje się tym, że w dolnej części obudowy (1) przy dnie gaźnika (2) nad wlotem (5) powietrza, jest sito do rozpylania (7) powietrza, natomiast nad poziomem paliwa utrzymywanym przez wlot (4) paliwa a pod pokrywą (3) górną mającą wylot paliwa do silnika (6) jest sito do rozpylania (8) mieszanki **paliwowo-powietrznej**, przy czym **oba** sita (7, 8) mają kształt czaszy i średnice równe średnicy wewnętrznej obudowy gaźnika (1).

(3 zastrzeżenia)

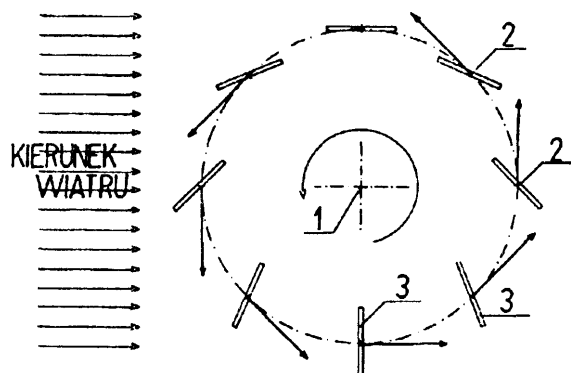
A1(21) 283621 (22) 90 02 02 5(51) F03D 3/00

(75) Adel Ryszard, KOSZALIN

(54) Siłownia wiatrowa

(57) Siłownia wiatrowa charakteryzuje się tym, że oś obrotu wiatraka (1) ustawiona jest prostopadłe do kierunku wiatru, zaś płyty (3) robocze zamocowane są do osi (2), które połączone są poprzez dwie przekładnie kątowe z osią (1) obrotu wiatraka.

(2 zastrzeżenia)



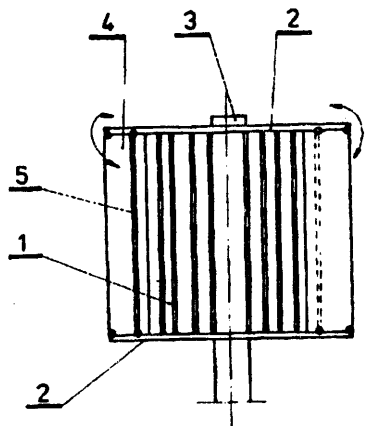
A1(21) 285509 (22) 90 06 05 5(51) F03D 3/06

(75) Konderak Józef, Sopot

(54) Silnik wiatrowy

(57) Silnik zawierający wirnik usztywniony elementami prętowymi osadzony wzdłuż osi obrotu na kolumnie nośnej charakteryzuje się tym, że na zewnętrznych krawędziach górnej i dolnej podstawy wirnika (1) zamocowane są punktowo w płaszczyźnie zewnętrznej krawędzi uchylne płyty (4) podparte od wewnętrznej strony wirnika (1) pionowymi cięgnami (5) połączonymi z wewnętrzną krawędzią górnej i dolnej podstawy wirnika (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283699 (22) 90 02 07 5(51) F03G 4/02 A

(75) Żbikowski Jerzy, ZIEŁOJA GÓRA

(54) Siłownia wiatrowo-geotermiczna

(57) Siłownia wiatrowo-geotermiczna zbudowana jest z silnika napędzającego generator prądu elektrycznego, z wymiennika ciepła i z urządzenia zasysającego. Silnik ma komorę (1), w której na wałku (2) zamocowana jest przegroda (3), spełniająca rolę tłoka. W ściankach komory (1) są wlotowe otwory (4,5) łączące komorę (1) z atmosferą i wylotowe otwory (6,7) łączące komorę (1) z kolektorem (8). Otwory (4,5,6,7) zaopatrzone są w zawory (9,10) połączone ze sobą cięgnem (13). Na wałku (2) osadzone jest również ramię (14) połączone poprzez korbowód (15) z wałkiem (16) generatora prądu. Kolektor (8) łączy się poprzez wymiennik ciepła zbudowany z szeregu pionowych rur (18) połączonych z sobą łącznikami (19,20) ze zwężką (23) Venturiego zamontowaną na szczycie wieży (24).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 283493 (22) 90 01 29 5(51) F04B 49/08

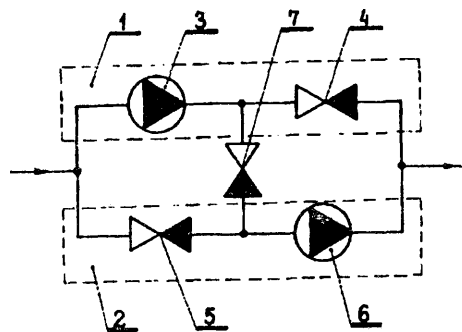
(71) Leszczyńska Fabryka Pomp, LESZNO

(72) Wowk Józef

(54) Układ pompowy, zwłaszcza do stabilizacji ciśnienia w obiegach kotłowni ciepłowniczych

(57) Układ jest utworzony z dwóch, równoległe ze sobą połączonych, przepływowych torów (1 i 2). Pierwszy tor (1) stanowi szeregowe połączenie pierwszej pompy (3) z przynależnym jej, pierwszym zwrotnym zaworem (4). Drugi tor (2) stanowi szeregowe połączenie drugiego zwrotnego zaworu (5) z drugą pompą (6). Obydwa przepływowe tor (1 i 2) są ze sobą połączone dodatkowo trzecim zwrotnym zaworem (!) w ten sposób, że wlotowy króciec tego zwrotnego zaworu (7) jest jednocześnie połączony z wylotowym króćcem pierwszej pompy (3) i z wlotowym króćcem pierwszego zwrotnego zaworu (4), podczas gdy wylotowy króciec omawianego trzeciego zwrotnego zaworu (7) jest jednocześnie połączony z wylotowym króćcem drugiego zwrotnego zaworu (5) i z wlotowym króćcem drugiej pompy (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283673 (22) 90 02 06 5(51) F15B 9/02

(71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatykacji i Elektroniki Górniczej Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, GLIWICE

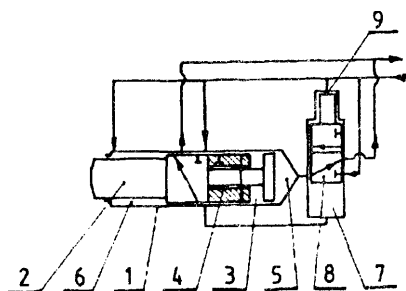
(72) Dębiec Jan, Warachim Wacław, Kumosiński Marek

(54) Serwomechanizm hydrauliczny

(57) Serwomechanizm ma organ wykonawczy ukształtowany jako tłok różnicowy spełniający rolę suwaka rozdzielacza inicjującego. Organ wykonawczy współdziała z rozdzielaczem suwakowym, przesuwany również na zasadzie tłoka różnicowego. Wykonawczy organ (2) ma wybranie (3), w którym mieści się pierścien (4) z gniazdem rozdzielczym, przy czym szerokość tego pierścienia jest mniejsza od szerokości wybrania (3).

Pierścień (4) z gniazdem rozdzielczym jest wyposażony w element hamujący.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 283531 (22) 90 01 29 5(51) F15B 20/00

(71) POLMAG EMAG Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, GLIWICE

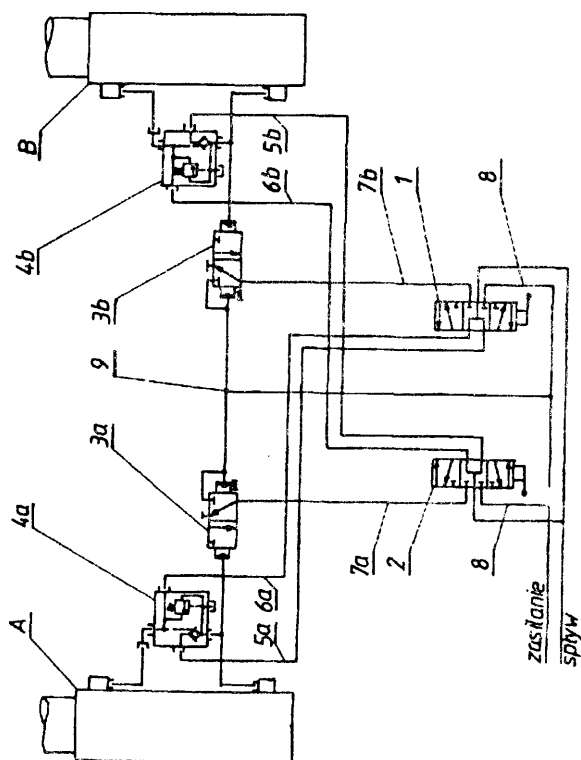
(72) Brachaczek Karol, Puch Edward

(54) **Układ hydrauliczny zabezpieczający zestaw obudowy górniczej**

(57) Zadaniem układu hydraulicznego według wynalazku jest zabezpieczenie zestawu obudowy górniczej przed możliwością zrabowania zestawu, gdy zestaw sąsiedni nie jest rozparty z wymaganą **podpornością** wstępną.

Układ hydrauliczny zawierający stojaki hydrauliczne (A), (B) zasilane z magistrali zasilającej, wyposażone w bloki zaworowe i rozdzielacze sterujące, ma rozdzielacz hydrauliczny trójdrogowy (3a), (3b) spełniający rolę zaworu odcinającego sterowanego ciśnieniem. Ciśnienie zamknięcia rozdzielacza (3a), (3b) stanowi ciśnienie magistrali zasilającej, a ciśnieniem otwarcia jest ciśnienie rozparcia stojaka hydraulicznego (A,B).

(2 zastrzeżenia)



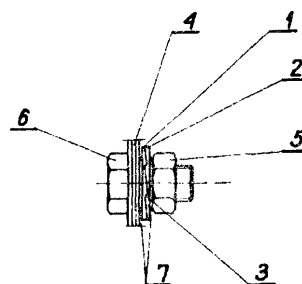
Al(21) 283634 (22) 90 02 05 5(51) F16B 39/24

(75) Lekki Marek, BIELSKO-BIAŁA

(54) **Podkładka zabezpieczająca**

(57) Podkładka zabezpieczająca przed odkręcaniem się połączeń gwintowanych, mająca zastosowanie zwłaszcza w przypadku łączenia części narażonych na drgania mechaniczne, składa się z dwóch identycznych elementów (1,2) złożonych do wewnątrz powierzchniami z niesymetrycznymi zębami (3) jednostronnego działania. Na zewnętrznych powierzchniach stykających się z jednej strony złączonym materiałem (4), a z drugiej z nakrętką (5) lub łbem śruby (6) elementy (1 i 2) posiadają wypusty (7).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 284643 (22) 89 10 06 5(51) F16K 1/30

(61) 88432

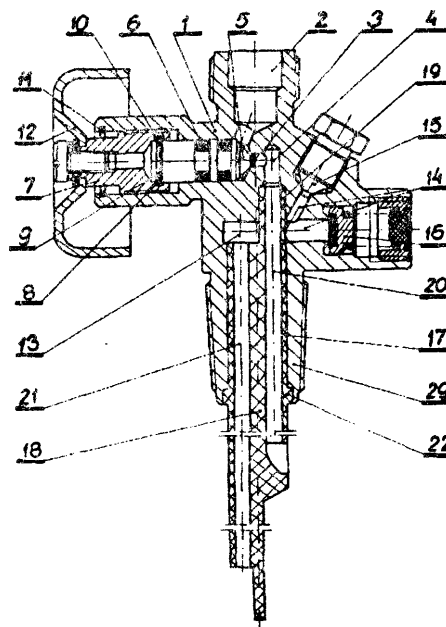
(71) Fabryka Armatur SWARZĘDZ, SWARZĘDZ

(72) Szramel Stanisław, Tałach Zbigniew, Gębała Bogusław

(54) **Zawór butlowy**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zaworu butlowego do gazu propan-butan wyposażonego dodatkowo w bezpiecznik sprężynowy, przystosowanego do objętościowego napełniania butli turystycznych.

Zawór butlowy charakteryzuje się tym, że ma wewnątrz korpusu (1), usytuowany w jego dolnej i środkowej części, osiowy otwór (13) połączony otworem przepływowym (4) z gniazdem zaworu głównego (3) oraz bocznym otworem odpowietrzającym (14) z zaworem pomocniczym (15), przy czym



wewnątrz osiowego otworu (13) znajduje się czop (17) kształtki rurowej (18) zakończony króćcem (19) osadzonym częścią swojej długości w otworze przepływowym (4).

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 283534 (22) 90 01 29 5(51) F16K 5/04

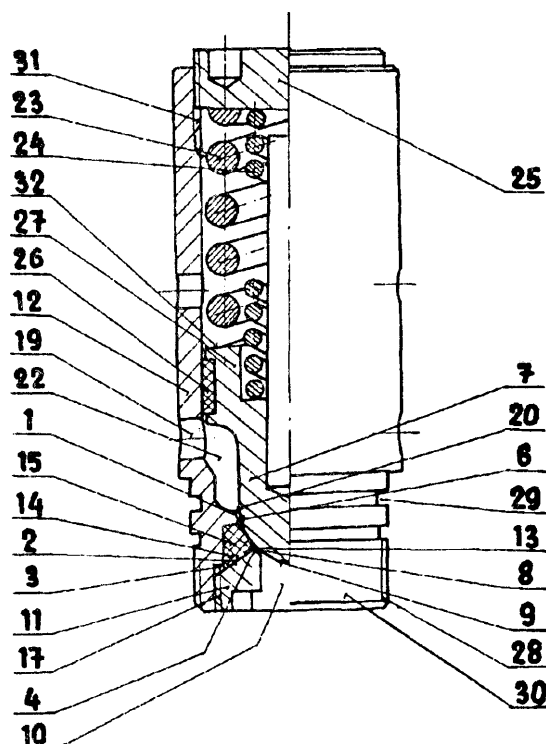
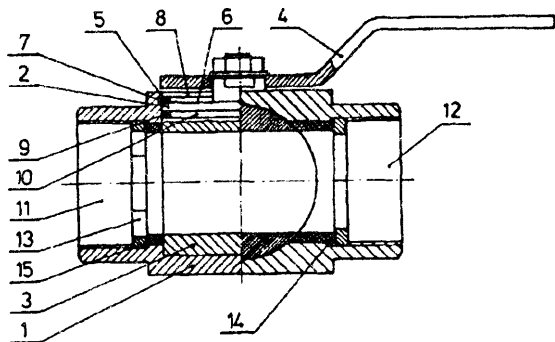
(71) GŁUCHOŁAZY Fabryka Armatur,
GŁUCHOŁAZY

(72) Kaczmarek Kazimierz, Wilczyński Andrzej,
Filusz Horst, Hojda Henryk

(54) Zawór kurkowy z cylindrycznym czopem
zamykającym

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że czop (3) współpracuje z parą uszczelkek (15) umieszczonych w otworach przelotowych (11,12). Uszczelki (15) mają zmienną wysokość i dociskane są do czopa (3) przez wkrętki (13). Ukierunkowanie docisku zapewnia skośnie ścięta powierzchnia (14) wkrętek.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 283559 (22) 90 01 30 5(51) F16L 23/00

(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego,
KATOWICE

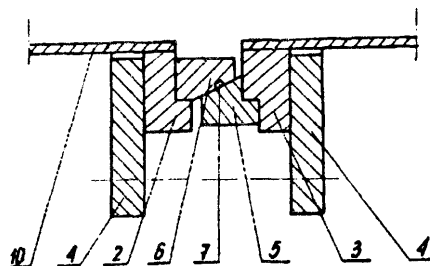
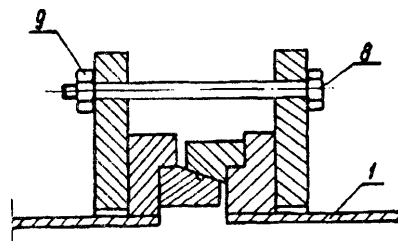
(72) Orzechowski Stanisław, Gorzkowski Adam,
Podsiadło Henryk

(54) Łącznik rur

(57) Rozwiązanie według wynalazku rozwiązuje zagadnienie wytrzymałego i szczelnego połączenia rur wysokociśnieniowych o zwiększonym przekroju przepływu medium hydraulicznego.

Łącznik charakteryzuje się tym, że do kołnierzy (2) i (3) rur (1) i (10) przymocowane są wkładki kształtowe ze stożkiem ustalającym wewnętrznym (5) i zewnętrznym (6), których powierzchnie stykne uszczelnione są uszczelką (7) a całość ściągnięta jest za pomocą pierścieni (4) i śrub (8).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 283755 (22) 90 02 09 5(51) F16K 17/04 A

(71) INTEC Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Produkcyjne, GLIWICE

(72) Skoczyński Wojciech, Olender Kornel

(54) Hydrauliczny zawór zabezpieczający stojak
obudowy górniczej przed skutkami **tąpnieć**

(57) Hydrauliczny zawór ma korpus (12) z wewnętrzną komorą (22) i z otworem (10) w podstawie. Otwór (10) jest zakończony stożkowym gniazdem (1). Korpus (12) ma w bocznej ścianie otwór (19). W komorze (22) ma suwak (27) zakończony grzybkem (7) o zarysie stożkowym, przy czym kąt stożka grzybka (7) jest mniejszy od kąta stożka gniazda (1). W gnieździe (1) zawór ma uszczelkę (2), której powierzchnia jest wypukła ku wnętrzu gniazda (1). Podstawa (9) grzybka (7) ma średnicę mniejszą od średnicy dolnej krawędzi (3) komory (15), w której jest uszczelka (2), przez co grzybek (7) opiera się o metalową część gniazda (1) poniżej uszczelki (2). Chroni to uszczelkę (2) przed uderzeniami grzybka (7) domykanych sprężynami (23) i (24).

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 283402 (22) 90 01 23 5(51) F21L 19/00

(75) Chodor Marek, LUBLIN

(54) **Medium do niewymuszonego przewodzenia paliw płynnych**

(57) Medium charakteryzuje się tym, że wykonane jest z porowatej masy ceramicznej w postaci pręta o dowolnym kształcie przekroju poprzecznego, przybierając formę knota ceramicznego. Medium **może** też stanowić wewnętrzną warstwę porowatej masy ceramicznej czerepu zbiornika paliwa z wykonanymi w nim otworami o dowolnym kształcie, zaślepionymi porowatą masą ceramiczną.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 288773 (22) 91 01 18 5(51) F21V 1/24
F21V 7/00

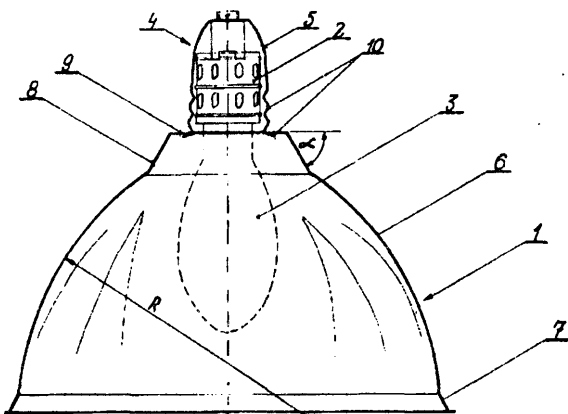
(75) Gajdziszewski Jan, KĘTY

(54) Lampa wisząca

(57) Wynalazek dotyczy lampy wiszącej, zwłaszcza przysufitowej z wieszakiem.

Lampa zawiera odbłyśnik (1) w kształcie bryły obrotowej, wykonany z cienkiej taśmy metalowej, który połączony jest z oprawką (2) żarówki (3) przy pomocy sprężystego uchwyty (4) mającego palce (5), które mają na końcach zaczepy (10) w kształcie linii łamanej. Odbłyśnik (1) składa się z czaszy (6) zakończonej od dołu usztywniającym kołnierzem (7) i przyjmującej od **góry kształt** stożka ściętego (8) zawierającego płaski krążek (9).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 283369 (22) 90 01 19 5(51) F24D 3/02

(71) POSTEOR Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego, WROCŁAW; Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Ciepłej, WROCŁAW

(72) Sadowski Andrzej

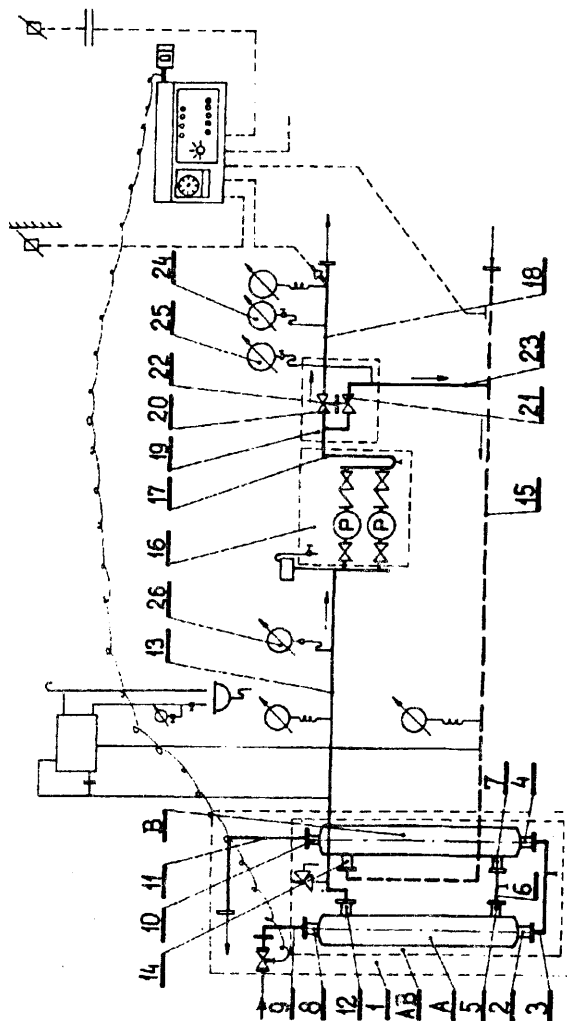
(54) **Układ podgrzewania wody instalacji centralnego ogrzewania w węzłach ciepłowniczych**

(57) Układ ma **zespół** (1) wymienników ciepła utworzony co najmniej z jednej **pary** (AB) wymienników, w której dolny króciec (2) toru grzejnego medium pierwszego wymiennika (A) jest połączony łącznikiem (3) z dolnym króćcem (4) toru grzejnego medium drugiego wymiennika (B), zaś dolny, boczny króciec (5) toru ogrzanej wody pierwszego wymiennika (A) jest połączony łącznikiem (6) z **dolnym**, bocznym króćcem (7) toru ogrzanej

wody **drugiego** wymiennika (B). Wejście toru grzejnego medium stanowi górny króciec (8) pierwszego wymiennika (A), zaś wyjście tego toru stanowi górny króciec (10) drugiego wymiennika (B). Górny, boczny króciec (12) pierwszego wymiennika (A) jest połączony przewodem (13) ogrzanej wody z zespołem (16) obiegowych pomp. Wylot (17) zespołu (16) jest jednocześnie połączony z zasilającym przewodem (18) instalacji centralnego ogrzewania oraz z powrotnym przewodem (15) tej instalacji przez zespolony układ (19) dwóch sprzężonych ze sobą zasuw (20 i 21) o wspólnym pokrętle (22). Zasowy (20 i 21) są sprzężone ze sobą tak, że stanowi maksymalnego otwarcia jednej zasowy (20) odpowiada stan maksymalnego zamknięcia drugiej zasowy.

Na zasilającym przewodzie (18) jest osadzony pierwszy manometr (24), na odcinku (23) przewodu łącznym wylot drugiej zasowy (21) z powrotnym przewodem (15) jest osadzony drugi manometr (25), a na **przewodzie** (13) wody ogrzanej jest osadzony trzeci manometr (26).

(3 zastrzeżenia)



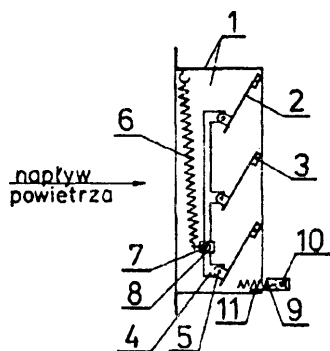
A1(21) 283752 (22) 90 02 09 5(51) F24F 13/075

(75) Szuchnicki Cezary, BIAŁYSTOK

(54) Kratka wentylacyjna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznej regulacji przepływu powietrza przez kratkę wentylacyjną. Kratka charakteryzuje się tym, że zespół łopatek (2) osadzonych poziomo na osiach (3) w ramce (1) i spiętych przegubami (5) z listwą (4), połączony jest sprężyszc z ramką (1).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 284553 (22)90 03 30 5(51) F25B 43/02 A

(31) 1563/89

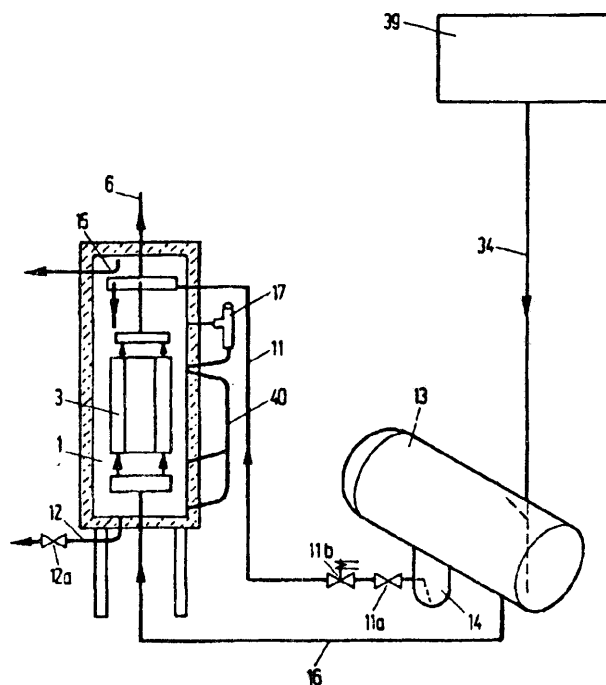
(32)89 03 30

(33) DK

(75) Winther Aage Bisgaard, CARACAS, VE

(54) Sprężarkowy układ chłodniczy z oddzielaczem oleju

(57) Sprężarkowy układ chłodniczy charakteryzuje się tym, że oddzielacz oleju ma pojemnik (1) z wbudowanym wstępnym



wymiennikiem ciepła (3), którego strona zasilająca połączona jest za pośrednictwem przewodu (16) z króćcem wylotowym odbieralnika (13) ciekłego czynnika chłodniczego, a strona odbiorcza tego wymiennika ciepła połączona jest z parownikiem (39) za pośrednictwem przewodu (6) zasilającego.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 284747 (22)90 04 10 5(51) F26B 25/22

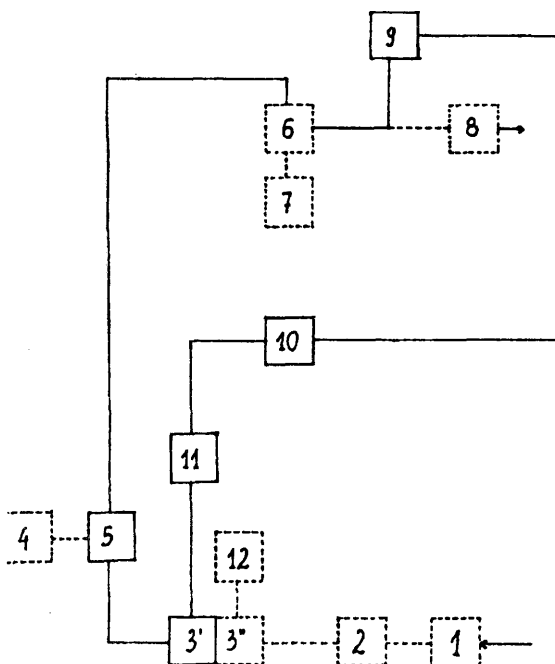
(71) Centralne Laboratorium Przemysłu Ziemniaczanego, POZNAN; Akademia Rolnicza, POZNAN

(72) Domagała Alojzy, Janus Beata, Kaliszan Zdzisław, Skibińska Urszula, Janczak Robert, Stroński Jerzy, Cieślak Tadeusz

(54) Układ automatycznego sterowania procesem suszenia produktów drobnoziarnistych w suszarce pneumatycznej

(57) Układ charakteryzuje się tym, że obiekt sterowania stanowi suszarka pneumatyczna (5) łącznie z wydzieloną częścią nagrzewnicy powietrza (3'), przy czym układ automatyczny stanowi wydzielona część nagrzewnicy (3') połączona z suszarką (5), czujnik temperatury powietrza wylotowego z suszarki (9), regulator temperatury (10) i człon wykonawczy (11), za pomocą którego steruje się temperaturą powietrza wylotowego suszarki (5).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 288788 (22) 91 01 21 5(51) F27D 3/02
F27B 9/22
C21D 1/00

(31) P 40 02 870.4 (32) 90 02 01 (33) DE

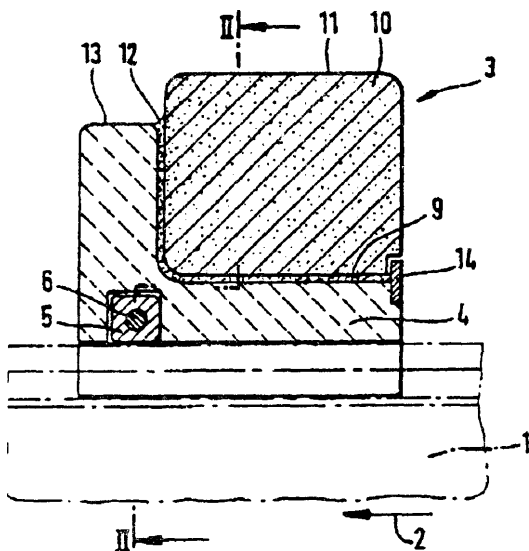
(71) LOI Essen Industrieofenanlagen GmbH,
ESSEN, DE

(72) Heuss Helmut

(54) Urządzenie do podtrzymywania w piecu
grzewczym wyrobu poddawanego obróbce
cieplnej

(57) Urządzenie ma co najmniej jedną rurę nośną (1), przez którą przepływa czynnik chłodzący, na którą nasadzony jest co najmniej jeden wieszak (3). Wieszak (3) ma korpus (4), będący odlewem z materiału odpornego na działanie ciepła, z co najmniej jednym wybraniem (9), w które wsunięty jest element nośny z materiału ceramicznego. Element nośny ma wystarczającą wytrzymałość na ściskanie również w temperaturach powyżej 1200°C. Korpus (4) pozostaje w temperaturze poniżej 1200°C i może w tym zakresie bardzo dobrze podtrzymywać element nośny i utrzymywać zespół wieszaka w całości i dalej wprowadzać występujące obciążenia w rurę nośną (1). Korpus (4) jest połączony rozłącznie rurą nośną za pomocą sworznia (6).

(8 zastrzeżeń)



AI(21) 287099 (22) 90 09 28 5(51) F27D 3/16
C21C 5/32

(31) PJ6615 (32) 89 09 29 (33) AU

(71) Ausmelt Pty. Ltd., DANDENONG, AU

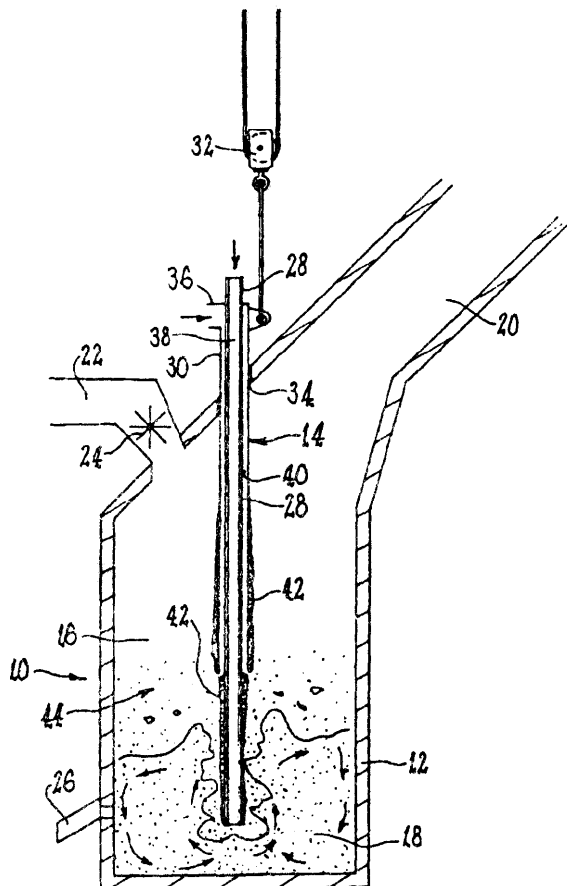
(72) Floyd John Millice

(54) Układ lancy osłoniętej i sposób
wprowadzania cieczy do ciekłej kąpieli
pirometalurgicznej wykorzystujący ten układ

(57) Układ lancy osłoniętej (14) wprowadzającej ciecz do ciekłej kąpieli pirometalurgicznej (18), która zawiera żużel lub ma żużel na swojej powierzchni, polega na tym, że lancia ma co najmniej jedną długą pierwszą rurę (28), wyznaczającą kanał przepływu cieczy poprzez lancę. Ponadto lancia ma długą rurową osłonę (30) założoną na pierwszą rurę, przy czym pierwsza rura jest z niej wysunięta, tak aby wyznaczać kanał przepływu chłodziwa (40) między pierwszą rurą i osłoną. Osłona kończy się nad dolnym końcowym odcinkiem pierwszej rury.

Sposób polega na tym, że ciecz doprowadza się do przepływu przez pierwszą rurę (28) układu lancy i umożliwia się jej wypływ dolnym wylotowym końcem. Jednocześnie chłodziwo gazowe płynie kanałem (40) między pierwszą rurą i osłoną lancy oraz wypływa dolnym wylotowym końcem osłony. Lancę przesuwają w dół do pierwszego położenia, w którym wylotowy koniec pierwszej rury jest obok powierzchni żużla. Ciecz wypływająca z pierwszej rury powoduje rozbryzgi żużla, które osadzają się zewnętrznie na pierwszej rurze (28) i na osłonie (30). Chłodziwo gazowe razem z cieczą chłodzi lancę i przez to została rozbryzgi żużla osadzone na lancy tworząc ochronną powłokę skrzepniętego żużla (42). Następnie przesuwają lancę w dół, do drugiego położenia, wkładając wylotowy koniec pierwszej rury do kąpieli, dla odprowadzenia z niej cieczy, przy czym wylotowy koniec osłony z lancą jest w drugim położeniu nad kapielą, a chłodziwo gazowe kontynuuje chłodzenie lancy wypływając nad powierzchnią żużla.

(12 zastrzeżeń)



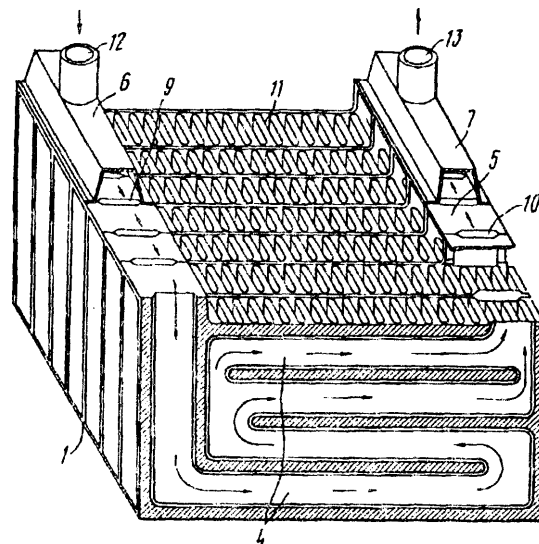
A1 (21) 283575 (22) 90 02 02 5(51) F28D 9/02

(71) Zaporozhsky Avtomobilny Zavod
"Kommunar" /Proizvodstvennoe Obiedinenie
"Avtozaz", ZAPOROZHIE, SU(72) Averin Gennady Vasilievich, Gavrilenko
Tatyana Grigorievna

(54) Płytowy wymiennik ciepła

(57) Płytowy wymiennik ciepła charakteryzuje się tym, że płyty (1) są zamontowane z luzem w stosunku jedna do drugiej dla rozmieszczenia **pośród** nimi dodatkowych wymienników ciepła, a tworzące je blachy metalowe mają prostokątną płaską powierzchnię zewnętrzną. Blachy sąsiadujących płyt (1) mają pomiędzy sobą wspólne płaskie poprzeczki (5), które są umieszczone w jednej płaszczyźnie prostopadle do powierzchni blach na końcach wydłużonych stron i łączą się jedna z drugą, tworząc spody doprowadzającego kolektora (6) i doprowadzającego kolektora (7), zaś w płaszczyźnie spodów znajdują się doprowadzające i odprowadzające otwory kanałów (4) labiryntowych.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 283714 (22) 90 02 09 5(51) F28D 19/02

(71) SWINGTHERM Laboratorium Katalizy
Stosowanej, KRAKÓW

(72) Wojciechowski Jerzy

(54) **Wypełnienie ceramiczne, zwłaszcza do
regeneratorów ciepła**

(57) Wypełnienie charakteryzuje się tym, że stanowi je granulata ceramiczna pokryta cienką warstwą szkła wodnego poddanego działaniu temperatury.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ G

FIZYKA

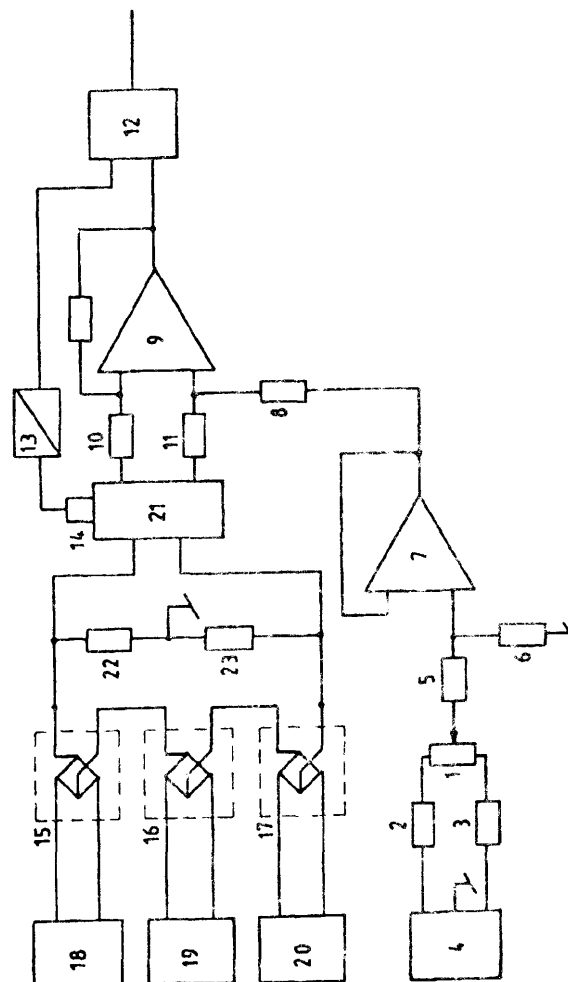
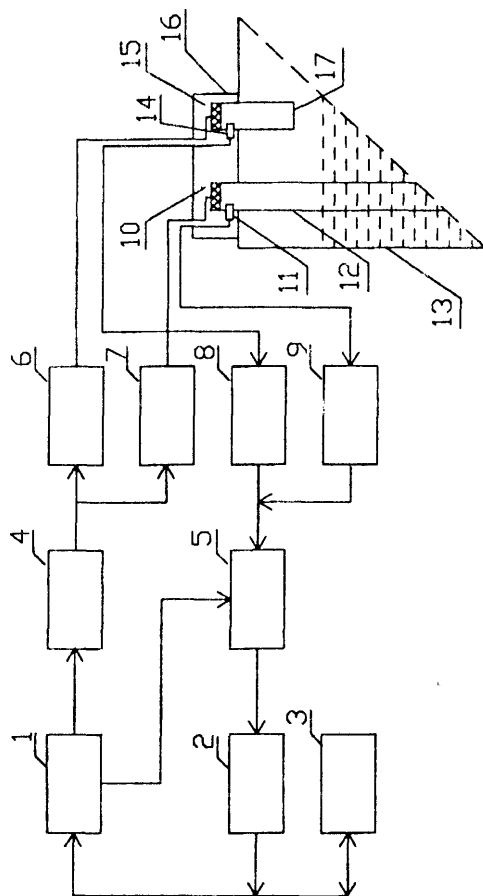
A1 (21) 283492 (22) 90 01 29 5(51) G01F 23/28 A

(71) Przedsiębiorstwo Wdrożeń i Usług
Technicznych Sp. z o.o./j.g.u/, GDYNIA(72) Wirkus Zdzisław, Płotka Andrzej, Dziecioł
Maciej(54) **Urządzenie do bezkontaktowego pomiaru
poziomu cieczy w zbiornikach**

(57) Urządzenie zawiera wzorcową rurę rezonansową (17) o określonej długości średnicy, umieszczoną na stałe obok rury pomiarowej (12) w zbiorniku cieczy (13), przy czym dolny koniec rury rezonansowej wzorcowej (17) znajduje się

cieczy i jest zasklepiony, natomiast górny jej koniec zaopatrzony jest w przetwornik piezoelektryczny wzorcowy (15) oraz mikrofon wzorcowy (14). Górny koniec rury pomiarowej (12) zaopatrzony jest w przetwornik piezoelektryczny pomiarowy (10) oraz mikrofon pomiarowy (11).

Ponadto urządzenie zawiera programowany dzielnik częstotliwości (1), przetwornik analogowo-cyfrowy (2), mikroprocesor (3), układ generowania częstotliwości (4), układ detekcji amplitudy napięcia (5), wzmacniacz napięcia wyjściowego wzorcowego (6), wzmacniacz napięcia wyjściowego pomiarowego (7), wzmacniacz napięcia wejściowego wzorcowego (8) oraz wzmacniacz napięcia wejściowego pomiarowego (9).



Al(21) 283566 (22) 90 02 01 5(51) G01G 3/12

- (71) INTECH-WISTOM Inżynierskie
Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Wdrożeniowe, WARSZAWA
(72) Pintara Jerzy, Rychlik Adam

(54) Układ elektroniczny, zwłaszcza do wagi
analogowej opartej o czujniki
tensometryczne połączone w układ mostka
Wheatstone'a zasilanego napięciem stałym

(57) Układ zawiera czujniki (15,16,17) zasilane z niezależnych źródeł (18,19,20), połączone z różnicowym wzmacniaczem (21).

Potencjometr (1) do równoważenia "zera" połączony jest poprzez rezystory (2,3) ze źródłem napięcia stałego (4), a poprzez dzielnik napięcia (5,6) z wtórnikiem (7), połączonym ze wzmacniaczem różnicowym (9). Do wzmacniacza (21) dołączony jest termometr elektryczny (14), połączony z przetwornikiem temperatura-napięcie (13). Wyjścia przetwornika (13) i wzmacniacza (9) dołączone są do sumatora (12).

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 283551 (22) 90 01 30 5(51) G01G 23/00

- (71) HUTMASZPROJEKT HAPEKO Biuro
Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i
Urządzeń Hutniczych, KATOWICE
(72) Bera Marian, Koziorowski Andrzej
(54) Mechanizm sterowania przesłoną wylotu
zbiornika wagi tensometrycznej

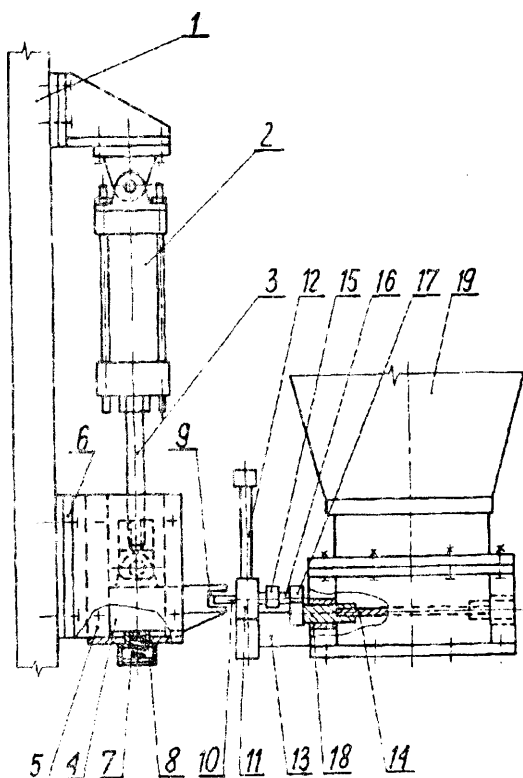
(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że siłownik (2) zamocowany jest przegubowo do konstrukcji (1) wsporczej wagi tensometrycznej, zaś tłoczysko (3) połączone jest przegubowo z suwakiem (4) umieszczonym w czterech przewodnicach (5) zamocowanych do obudowy (6) suwaka (4).

W dolnej ścianie obudowy (6) umieszczona jest sprężyna (7) z ogranicznikiem (8) stabilizującym dolne położenie suwaka (4) przy zamkniętej przesłonie (14) w czasie odważania materiału.

Suwak (4) ma wycięcie (6), w którym umieszczony jest luźno klocek (10) oporowy przewodnika (11).

Przewodnik (11) osadzony jest przesuwnie na dwóch przewodnicach (12) i połączony jest przez układ dźwigni (15) i (17) z przesłoną (14) wylotu zbiornika (19) wagi tensometrycznej.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 283743 (22) 90 02 09 5(51) G01J 5/20

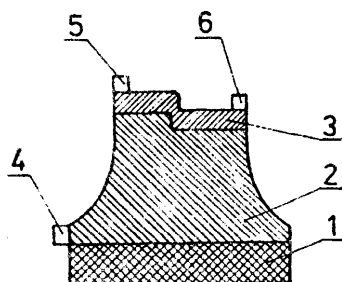
(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Jędrał Lech

(54) **Półprzewodnikowy detektor podczerwieni**

(57) Detektor podczerwieni charakteryzuje się tym, że powierzchnię styku obu epitaksjalnych warstw (2 i 3) z gradientem składu stanowią dwa obszary wzajemnie względem siebie przesunięte i połączone tak zwanym uskokiem, natomiast powierzchnia epitaksjalna warstwa (3) z gradientem składu wyposażona jest w dwa elektryczne kontakty (5 i 6), przy czym jeden elektryczny kontakt (5) usytuowany jest w miejscu odpowiadającym jednemu obszarowi powierzchni styku obu epitaksjalnych warstw (2 i 3), a drugi elektryczny kontakt (6) usytuowany jest w miejscu odpowiadającym drugiemu obszarowi powierzchni styku obu epitaksjalnych warstw (2 i 3).

(7 zastrzeżenie)



A1 (21) 283663 (22) 90 02 07 5(51) G01L 1/10

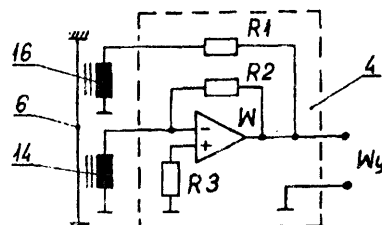
(71) MERA-PIAP Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, WARSZAWA

(72) Bojar Zygmunt, Nowakowski Lech, Golonka Edward, Muter Mirosław

(54) **Czujnik strunowy do pomiaru ciśnienia płynu**

(57) Czujnik ma wewnątrz obudowy układ (4) elektroniczny tworzący wraz ze struną (6) i dwoma elektromagnesami (14,16) wzmacniacz-generator strunowy dający na wyjściu, w zależności od naprężenia struny (6), sinusoidalny niegasnący sygnał (Wy) o częstotliwości w zakresie od 1000 Hz do 10000 Hz, którego częstotliwość jest mierzona częstotliciemierzem ogólnego przeznaczenia.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 287639 (22)901106 5(51) G01M 3/02

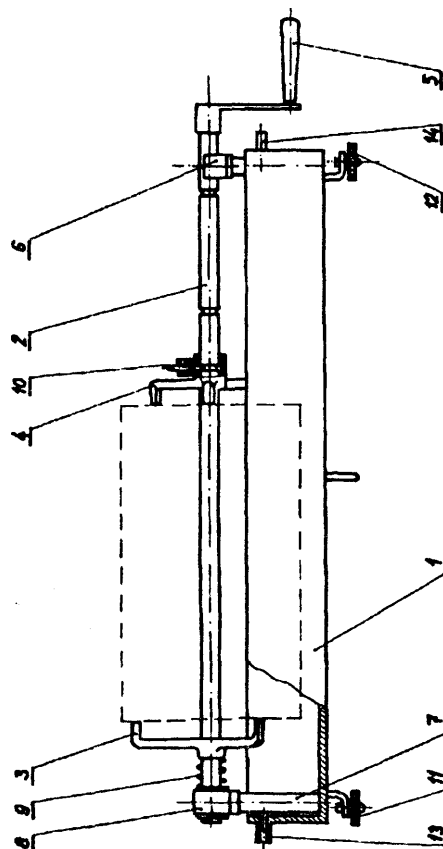
(71) Centralny Wojskowy Ośrodek Badawczy Paliw Płynnych, WARSZAWA

(72) Górski Wiesław, Ostaszewski Włodzimierz

(54) **Urządzenie do badania wodoszczelności filtracyjnych wkładów separacyjnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badania jakości wkładów usuwających wodę z paliw napędowych, oczyszczanych za pomocą filtrów koalescencyjno-separacyjnych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera naczynie (1) zaopatrzone w oś (2), na której są umieszczone kły trójramiennie mocująco-centrujące (3) i (4) oraz ramię obracające (5).



Oś (2) jest wsparta na podporach (6) i (7), przy czym podpora (7), nierozłączna z osią (2), ma przegub (8). kiel (3) usytuowany od strony przegubu (8) ma sprężynę stabilizującą (9) a kiel (4) ma docisk zatraskowy (10) ustalający symetryczne położenie wkładu. Naczynie (1) ma śruby poziomujące (11) i (12) oraz otwory przelewowe (13) i (14).

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 283748 (22) 90 02 09 5(51) G01M 3/04

(71) GLINIK Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych, GORLICE

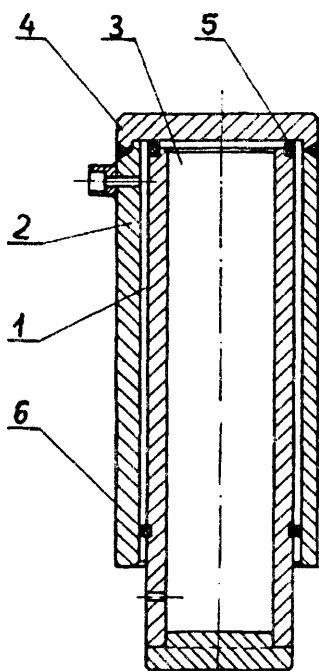
(72) Kukla Jan, Rawecki Tadeusz, Honek Stanisław, Lewiński Tadeusz

(54) Sposób i urządzenie do sprawdzania szczelności cylindrów zwłaszcza siłowników hydraulicznych

(57) Do wnętrza sprawdzanego cylindra (2) wprowadza się nurnik (3), który dociska się stałą siłą osiową do dna (4) cylindra (2), a następnie wprowadza się płyn pod ciśnieniem roboczym do przestrzeni (1) cylindrycznej, utworzonej pomiędzy powierzchnią zewnętrzną nurnika (3), a powierzchnią wewnętrzną sprawdzonego cylindra (2).

Urządzenie ma element zamykający w kształcie nurnika (3), który umieszczony jest współosiowo wewnątrz badanego cylindra (2) oraz jest dociśnięty do dna (4). Pomiedzy powierzchnią czołową nurnika (3), a dnem (4) znajduje się uszczelka (5) czołowa. Na drugim końcu cylindra (2) pomiędzy powierzchnią zewnętrzną nurnika (3), a powierzchnią wewnętrzną cylindra (2) znajduje się uszczelniaacz (6). Uszczelka (5) usytuowana jest w pobliżu średnicy zewnętrznej nurnika (3).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 283688 (22) 90 02 08 5(51) G01N 3/42

(71) NAUCHNO-PROIZVODSTVENNOE OBIEDINENIE "ENERGIA", MOSKWA, SU

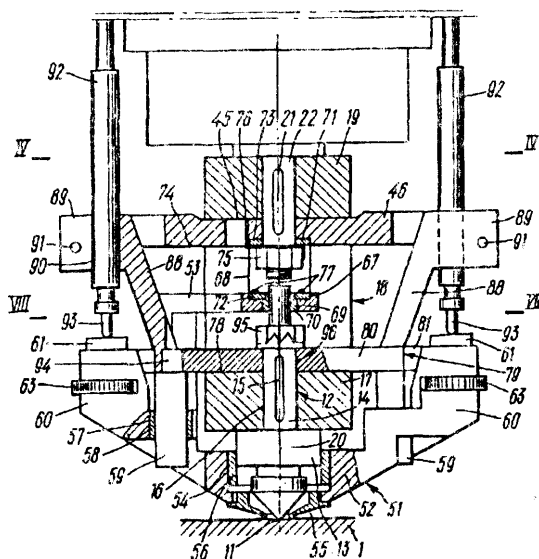
(72) Bakirov Murat Bayazitovich, Getman Alexandr Fedorovich, Gribov Boris Ivanovich, Bordjugovsky Andrei Anatolievich, Klimenok Alexandra Petrovna

(54) Urządzenie do pomiaru twardości materiałów

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru twardości materiałów, zawierające wgłębnik, który jest wciskany w powierzchnię badanego materiału. Ponadto urządzenie jest wyposażone w zespół do wywierania nacisku na wgłębnik oraz w co najmniej jeden czujnik obciążenia wgłębnika.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo przyrząd do pomiaru głębokości wciskania wgłębnika w powierzchnię badanego materiału, przy czym przyrząd ten jest wykonany w postaci ramki (51), której przeciwległe listwy (52,53) obejmują pierwsze ramię (17) dynamometrycznego kabłąka (18) i zamocowano są z możliwością przemieszczania się wzdłuż osi (20) trzonu (12) odpowiednio na łożysku wzdłużnym (13) i uchwycie (14) trzonu (12). Na pierwszej listwie (52) ramki (51), umieszczonej między powierzchnią badanego materiału (1) i pierwszym ramieniem (17) dynamometrycznego kabłąka (18) jest zamocowana na stałe jednym końcem stożkowa końcówka (55), w której wewnątrz umieszczony jest wgłębnik (11), a drugi jej koniec styka się z powierzchnią badanego materiału (1).

(12 zastrzeżeń)



Al(21) 283567 (22) 90 02 01 5(51) G01N 3/56

G01M 17/02

(71) STOMIL Instytut Przemysłu Gumowego, PIASTÓW

(72) Pyskło Leszek, Magryta Jacek Aleksander, Raszuk Józef, Bogai Mieczysław

(54) Sposób badania wpływu rodzaju nawierzchni drogowej na trwałość bieżnika opon pojazdów i urządzenie do badania wpływu rodzaju nawierzchni drogowej na trwałość bieżnika opon pojazdów

(57) Sposób polega na wykonaniu próbných opon (7) z mieszanki gumowej przeznaczonej na bieżnik właściwej opony, zwulkanizowanej w warunkach identycznych, jak dla właściwej

opony. Próbną oponkę (7) waży się, mierzy ich średnice i montuje na urządzeniu z wymienną bieżnią, pokrytą badaną nawierzchnią, po czym wprowadza się urządzenie w ruch obrotowy, powodujący toczenie się oponki po wymiennej bieżni. Po przebyciu określonej drogi oponki próbne ponownie waży się, mierzy ich średnice i ustala stopień ich zużycia.

Urządzenie jest zbudowane z korpusu (1), w którym osadzony jest wał napędowy (2), sprzężony z silnikiem (4) elektrycznym prądu stałego, na którym w górnej części zamocowane są półosie (5) z osadzonymi na końcach obręczami (6) do mocowania próbnych oponek. Do korpusu (1) urządzenia przymocowana jest bieżnia wymienna, po której toczą się próbne oponki (7).

(3 zastrzeżenia)

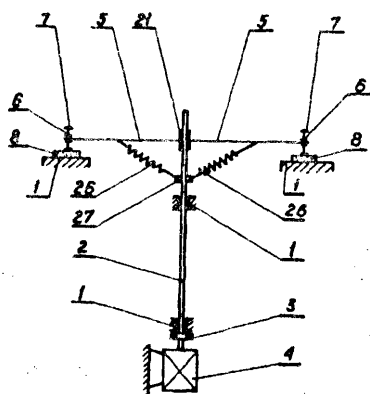


Fig. 1

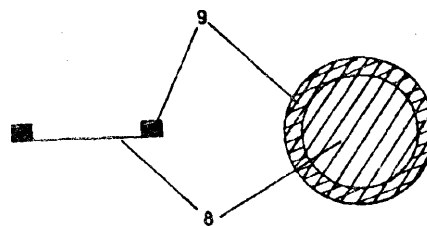


Fig. 2

AI (21) 283626 (22) 90 02 05 5(51) G01R 19/08

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE

(72) Opiełka Gerard, Baranek Wit, Pustuł Adam

(54) Przyrząd do **wyznaczania** wartości natężenia prądu elektrycznego stałego

(57) Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w dwa zakończone ostrzami elementy pomiarowe (1) do pomiaru spadku napięcia na określonym odcinku badanego przewodnika, umieszczone w określonej odległości od siebie, **termoparę** (2) oraz zaczepek (6) mocujący przyrząd na badanym przewodniku, a wszystkie te elementy są zamocowane w szkieletie nośnym (3), przy czym zaczepek (6) połączony jest ze szkieletem (3) na stałe, natomiast elementy pomiarowe (1) i **termopara** (2) zamocowane są w sposób **suwliwy** w stosunku do zaczepek (6).

(5 zastrzeżeń)

AI(21) 283606 (22)90 02 02 5(51) G01N 27/404

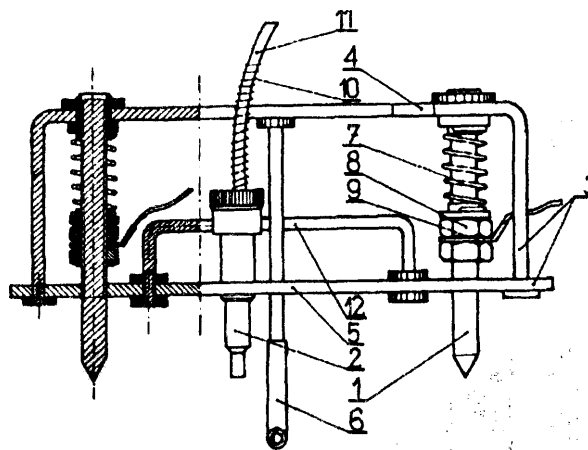
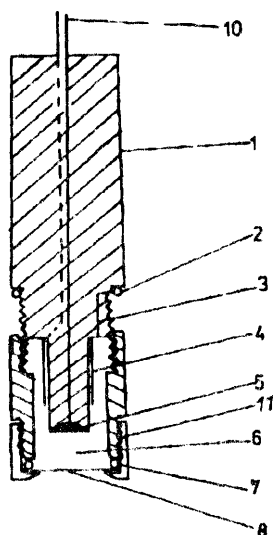
(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Sugier Henryk

(54) **Elektroda**

(57) Elektroda charakteryzuje się tym, że dno zbiornika (6) na elektrolit stanowi krążek membrany (8), którego brzegi są naklejone na płaski pierścień usztywniający (9) z materiału bardziej sztywnego niż materiał membrany, korzystnie ze sztywnej folii o grubości 0,2 - 0,5 mm. W trzpieniu (1) jest kanał odpływowy (3), którego wlot jest w części trzpienia (1) umieszczonej w zbiorniku (6) na elektrolit, zaś wylot, wykonany w nagwintowanej części trzpienia (1), jest przysłonięty gumową uszczelką (2) nałożoną na trzpień (1).

(1 zastrzeżenie)



AI (21) 283730 (22) 90 02 08 5(51) G01R 31/02

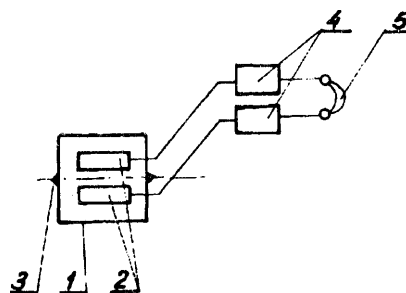
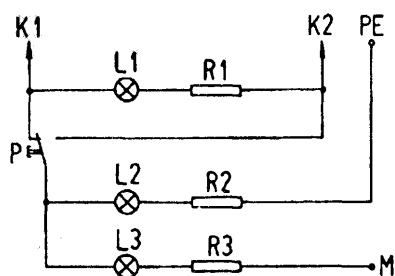
(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Masny Jan, Osiński Stanisław, Waskowicz Włodzimierz

(54) Układ do **sprawdzania** połączeń w gniazdach wtyczkowych z **ochronnym stykiem**

(57) Układ do sprawdzania według wynalazku ma jeden prądowy kolek (K1) połączony z jednym stykiem łącznika (P) i sygnalizatorem (L1). Sygnalizator (L1) jest połączony przez pierwszy rezystor (R1) z drugim prądowym kolek (K2), połączonym z drugim stykiem łącznika (P). Przełączny styk tego łącznika (P) jest połączony przez drugi sygnalizator (L2) i drugi rezystor (R2) z ochronną tulejką (PE) oraz przez trzeci sygnalizator (L3) i trzeci rezystor (R3) z dostępnym dla dotyku stykiem (M).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 283675 (22) 90 02 06 5(51) G01V 1/24

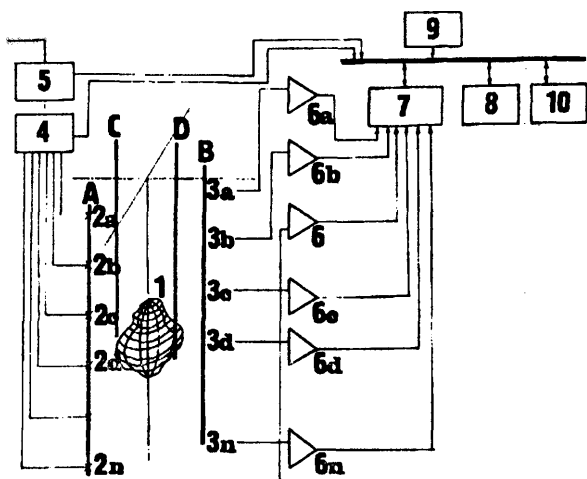
(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, KRAKÓW

(72) Grzywacz Maciej

(54) Sposób prześwietlania obiektów geologicznych falami sprężystymi

(57) Sposób wynalazku polega na tym, że w dwóch oddzielnych otworach wiertniczych (A i B) umieszcza się, w jednym źródło fali sprężystej (2a, 2b, 2c, 2d, ... 2n), a w drugim geofony (3a, 3b, 3c, 3d, ... 3n), których rozmieszczenie wzbudza sygnał na obiekcie geologicznym (1) wymuszając jego drgania, które następnie rejestruje drugi blok pamięci (10). Po zakończeniu pomiarów w parze otworów wiertniczych (A i B) analogiczny proces zachodzi w kolejnej parze otworów wiertniczych (C i D) do czasu uzyskania pełnego obrysu obiektu geologicznego.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 283532 (22) 90 01 29 5(51) G01V 3/11

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW

(72) Rodzyńkiewicz Jerzy

(54) Sposób i przyrząd do lokalizacji przewodów elektrycznych podtynkowych pod napięciem

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że w jego sondzie pomiarowej (1) zabudowane są obok siebie dwa pojemnościowe czujniki pomiarowe (2), połączone oddzielnie z dwoma układami przetwarzania (4) o identycznych parametrach. Układ sygnalizacji korzystnie stanowią słuchawki (5).

Przedmiotem wynalazku jest również sposób posługiwania się powyższym przyrządem.

(4 zastrzeżenia)

Al(21) 284534 (22) 90 03 29 5(51) G02B 27/00

G02B 3/00

(31) 8901096-1

(32) 89 03 29

(33) SE

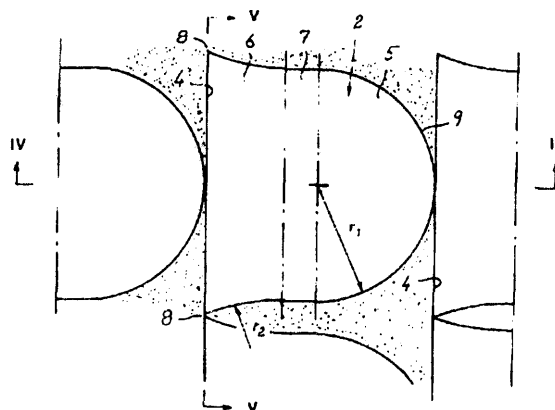
(71) Ericsson Traffic Systems Aktiebolag, SZTOKHOLM, SE

(54) Soczewka rozpraszająca światło, zwłaszcza sygnalizacyjnego oświetlenia ulicznego i sposób wytwarzania soczewki rozpraszającej światło

(57) Soczewka charakteryzuje się tym, że każdą elementarną soczewkę (2) stanowią dwie związane ze sobą wklęsłe części soczewki, z których dolna część (5) ma ukształtowanie stanowiące bryłę obrotową, symetryczną względem środka obrotu i sferyczną lub asferyczną, a górną część (6) ma wyprowadzoną bezpośrednio z dolnej części (5) o ukształtowaniu stopniowo lub stale rozszerzającej się powierzchni o zarysie wycinka dzwonu zakończonego górną, poprzecznie odciętą krawcową powierzchnią (4) soczewki.

Sposób wytwarzania soczewki polega na tym, że wyfrezowuje się wgłębienia na elektrodzie w postaci płytki grafitowej, których ukształtowanie, wymiary i usytuowanie pokrywają się ściśle z rozmieszczeniem w rzędach soczewek elementarnych, a następnie płytki grafitowe wykorzystuje się jako elektrody do obróbki iskrowej przy formowaniu stemplu stalowego w kształcie odpowiadającym wgłębieniom płytek grafitowych, przy czym za pośrednictwem zestawu stempla z matrycą formuje się pod ciśnieniem soczewkę rozpraszającą światło.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 283548 (22) 90 01 30 5(51) G05D 3/12

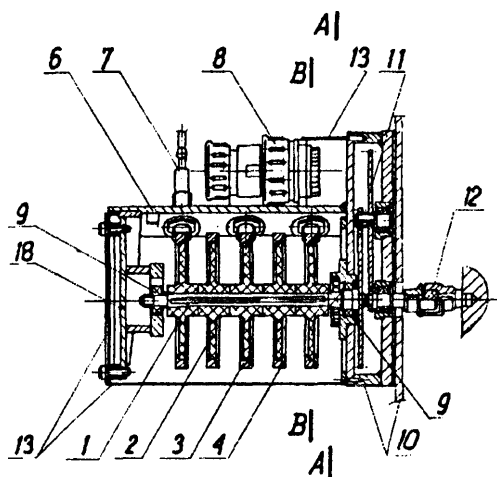
(71) HUTMASZPROJEKT-HAPEKO Biuro
Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i
Urządzeń Hutniczych, KATOWICE

(72) Maciejewski Franciszek, Biel Jan

(54) Sterownik

(57) Sterownik ma koła (2) osadzone w ilości zależnej od ilości elementów, **których** położenia są odwzorowywane. Na każde koło (2) jest nasadzony pierścień (3) ustawiony w wymaganym położeniu i w nim blokowany elementem blokującym (4). Nastawny pierścień (3) na swoim obwodzie ma wycięcie, które powoduje zmianę sygnałów wyjściowych indukcyjnego czujnika bezstykowego (7). Wałek (1) jest napędzany poprzez sprzęgło (12) i **przekładnię** (11).

(2 zastrzeżenia)



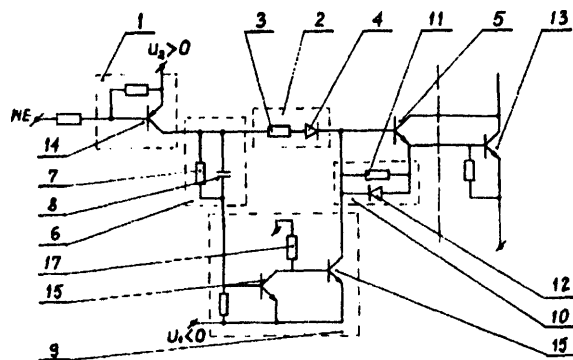
A1(21) 283655 (22) 90 02 05 5(51) G05F 1/56

(71) Instytut Komputerowych Systemów
Automatyki i Pomiarów, WROCŁAW

(72) Rubrycki Wojciech, Górski Artur

(54) **Układ sterowania tranzystorem mocy,
zwłaszcza w zasilaczach impulsowych**

(57) Układ według wynalazku ma wzmacniający stopień (1), którego wyjście jest połączone poprzez układ (2) utworzony z



szeregowego połączenia rezystora (3) i diody (4) z bazą sterującego tranzystora (5), którego kolektor jest połączony z kolektorem sterowanego tranzystora (13) mocy, zaś emiter z bazą wymienionego sterowanego tranzystora (13) mocy. Wyjście wzmacniającego stopnia (1) jest jednocześnie połączone poprzez układ (6) utworzony z równoległego połączenia drugiego rezystora (7) i kondensatora (8) z wejściem układu (9) dwustopniowego wzmacniacza jest jednocześnie połączone bezpośrednio z bazą sterującego tranzystora (5) oraz poprzez układ (10) utworzony z równoległego połączenia trzeciego rezystora (11) i drugiej diody (12) z emiterem sterującego tranzystora (5).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 283657 (22) 90 02 05 5(51) G06F 15/31

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza
Kościuszki, KRAKÓW

(72) Kokosiński Zbigniew

(54) **Elektroniczny układ cyfrowy do generowania
permutacji zbioru danych zapisanego w
pamięci RAM**

(57) Układ zbudowany jest z trójkątnego komórkowego pola komutacyjnego o n wejściach i n wyjściach oraz układu sterowania, który jest licznikiem o programowanej pojemności $k!$, $2 \leq k \leq n$.

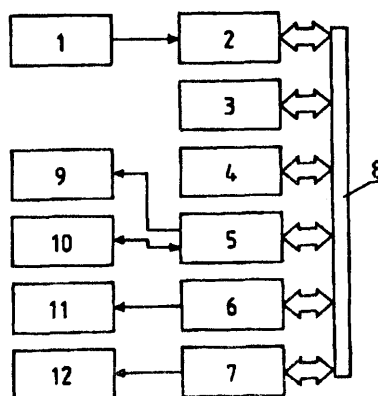
Licznik stanowi równoległe połączenie liczników pierścieniowych o programowanej pojemności, utworzonych z przerzutników kontrolujących stan komórek pola. Każdy licznik pierścieniowy liczy w kodzie "1 z1" i jest wyposażony w asynchroniczny wpis stanu początkowego za pomocą dekodów współrzędnościowych i asynchronicznie zerowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283700 (22) 900207 5(51) G07B 5/04
G07B 5/06
G06F 15/02(71) ETA Spółdzielnia **Pracy** Elektroniki i
Informatyki, POZNAŃ(72) Maciejewski Roman, Ansion Aleksander,
Czarczyński Andrzej, Lisowski Przemysław,
Łepkowski Czesław, Stachowiak Andrzej,
Standar Henryk(54) **Urządzenie kasowo-biletowe**

(57) Urządzenie zawiera blok sygnałów (1), blok mikroprocesora (2), blok pamięci programu (3), blok pamięci danych (4), blok interfejsu klawiatury i wyświetlaczy (5), blok interfejsu drukarki (6), blok transmisji szeregowej (7), magistralę sygnałową (8), blok wyświetlaczy (9), klawiaturę (10), drukarkę (11) oraz złącze szeregowe (12).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 288330 (22) 90 12 19 5(51) G07D 7/00

B07C 5/04

(31) A 2895/89 (32) 89 12 20 (33) AT

(71) Care Tec Ges.m.b.H., WIEN, AT

(54) Urządzenie do klasyfikacji kart z papieru, tworzywa sztucznego, itp., zwłaszcza banknotów

(57) Urządzenie do klasyfikacji kart z papieru, tworzywa sztucznego, metalu itp. zwłaszcza banknotów o co najmniej dwóch równoległych do siebie krawędziach, w którym to urządzeniu jest ogranicznik dla jednej z dwu krawędzi klasyfikowanej karty i są urządzenia wskaźnikowe i pomiarowe do określania odległości względem drugiej z leżących naprzeciw siebie równoległych krawędzi, charakteryzuje się tym, że składa się z przynajmniej jednego elementu (1) w kształcie karty, który ma równoległą do ogranicznika krawędź gięcia (4), o którą zaginany jest sprawdzany banknot

(16 zastrzeżeń)

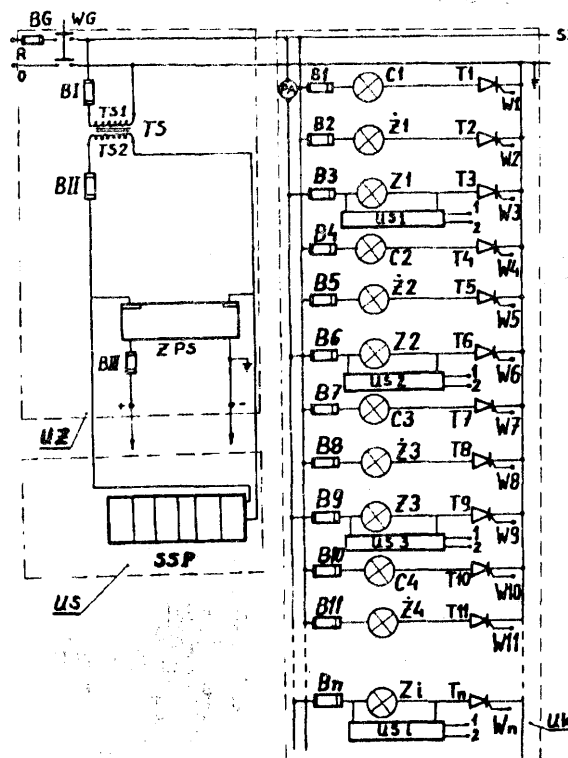
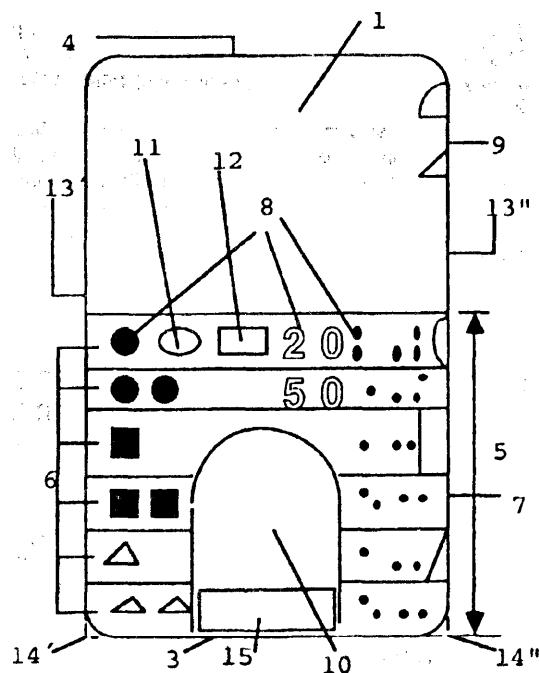


Fig. 1

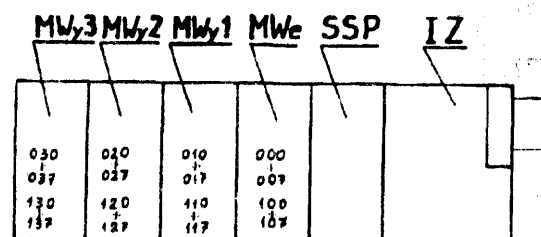


Fig. 2

A2(21) 287725 (22) 90 11 10 5(51) G08G 1/07

(75) Rałowski Jan, RZESZÓW

(54) Elektroniczny układ sterowania zwłaszcza ruchem ulicznym lub kolejowym

(57) Elektroniczny układ sterowania według wynalazku posiada mikroprocesor pracujący jako sterownik swobodnie programowany (SSP) do kontroli i sterowania układami wykonawczymi (UW) włączającymi i wyłączającymi czerwone, żółte i zielone światła (C1 - Ck, Z1 - Zi, Z1 - Zi) sygnalizacji świetlnej. Układ zasilania (UZ) zawiera transformator separacyjny (TS), który zasila sterownik swobodnie programowany (SSP) oraz zasilacz prądu stałego (ZPS). Sterownik swobodnie programowany (SSP) zaopatrzony jest w indywidualny zasilacz (IZ), co najmniej jeden moduł wejściowy (MWe) oraz trzy moduły wyjściowe (MWy1, MWy2, MWy3), których wyjścia poprzez układy aplikacyjne połączone są z bramkami sterującymi (W1, W2, ..., Wn) tyrystorów (T1, T2, ..., Tn).

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 283539 (22) 90 01 31 5(51) G11B 15/18

(71) Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, WARSZAWA

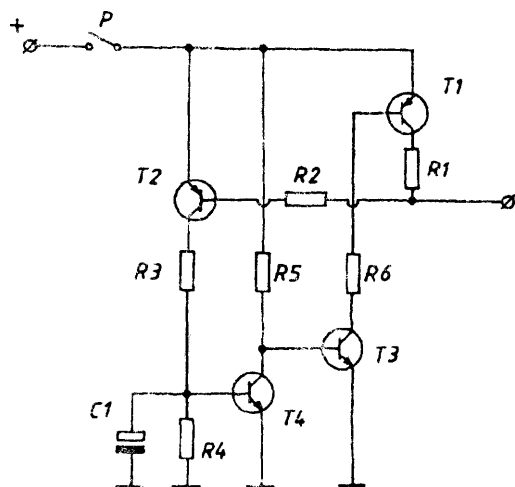
(72) Gerlach Stanisław, Paczocha Mirosław

(54) Układ autostopu w magnetofonie

(57) W układzie, do przełącznika (P) dołączone są emitory tranzystora próbkującego (T2) i tranzystora szeregowego (T1), którego kolektor oraz baza tranzystora próbkującego (T2) połączone są poprzez rezystory (R1) i odpowiednio (R2) z zespołem napędowym (S). Do przełącznika (P) dołączone są również kolektor tranzystora odwracającego fazę (T4) i baza tranzystora sterującego (T1) poprzez wspólny rezystor (R6). Baza tranzystora odwracającego (T4) połączona jest poprzez kolejny rezystor (R3) z kolektorem tranzystora próbkującego (T2) i z dwójnikiem, w postaci równoległego połączenia rezystora (R4) i kondensa-

tora (C1), który z drugiej strony dołączony jest do punktu wspólnego, stanowiącego drugi biegun zasilania, wraz z emiterem tranzystora sterującego (T3), emiterem tranzystora odwracającego fazę (T4) i drugim biegunem zespołu napędowego (S).

(1 zastrzeżenie)



(13...18) składania dla osadzenia szpul i dla wkładania kasety bezpośrednio do magnetowidu.

Sposób wytwarzania kasety polega na tym, że tworzy się tekturowy wykrój jednoczęściowej konstrukcji z określonymi liniami składania, zgina się ten wykrój wzdłuż dwóch równoległych linii składania, aby utworzyć płytki boczne, zagina się występy, wprowadza się parę szpul, z których jedna ma nawiniętą na niej taśmę z zapisem, mocuje się wolny koniec taśmy do płyty pustej szpuli, zagina się wolne końce płytek bocznych, aby utworzyć płytki końcowe oraz łączy się klejem pary zachodzących na siebie końców płytek końcowych.

(34 zastrzeżenia)

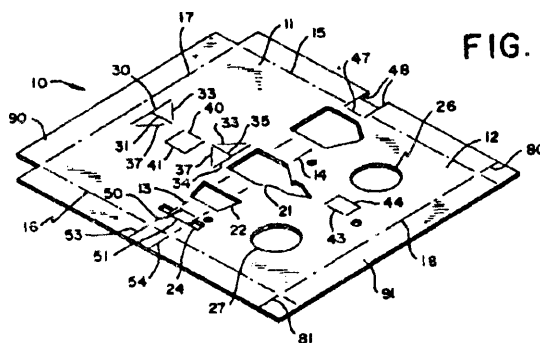
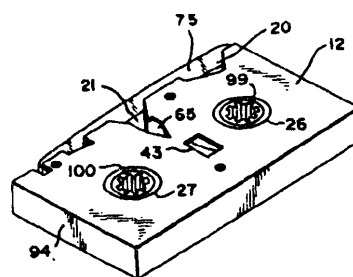


FIG. 4



Al(21) 287875 (22) 90 11 22 5(51) G11B 23/04
(31)07/440,217 (32)891122 (33) US
07/440,218 22 11 89 US

(75) Klupt Carle D., BALTIMORE, US

(54) Kasetta magnetowidowa i obudowa kasety oraz sposób wytwarzania kasety z obudową

(57) Kasetta magnetowidowa jednorazowego użytku ma obudowę (10) wykonaną z pojedynczego, płaskiego wykroju z tektury, posiadającego wiele wycięć (20, 21, 22, 24, 26, 27) i linii

DZIAŁ II

ELEKTROTECHNIKA

Al(21) 283647 (22) 90 02 06 5(51) H01F 31/02

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

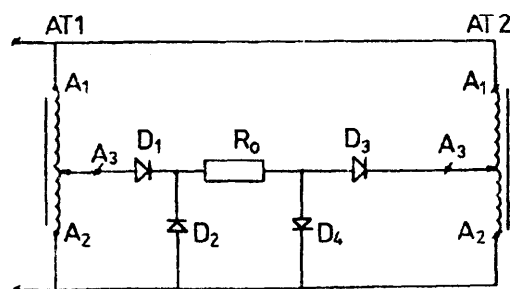
(72) Stępińska Wanda

(54) Układ współpracy równoległej autotransformatorów jednofazowych

(57) Układ zawiera dwa autotransformatory (AT1, AT2), których zaciski (A1) obwodów pierwotnych są ze sobą połączone, a także zaciski (A2) wspólne dla obwodów pierwotnych i wtórnych są ze sobą połączone. Zacisk (A3) suwaka pierwszego autotransformatora (AT1) jest połączony z anodą pierwszej diody (D1), której katoda jest połączona z pierwszym zaciskiem odbiornika (R0) i katodą drugiej diody (D2), a należący do obwodu wtórnego zacisk (A3) suwaka drugiego autotransformatora (AT2) jest połączony z katodą trzeciej diody (D3), której anodą jest połączona z drugim zaciskiem odbiornika (R0) oraz z anodą czwartej diody (D4), przy czym zaciski (A2) wspólne dla

obwodów pierwotnych i wtórnych obu autotransformatorów (AT1, AT2) połączone są z anodą drugiej diody (D2) i katodą czwartej diody (D4).

(1 zastrzeżenie)



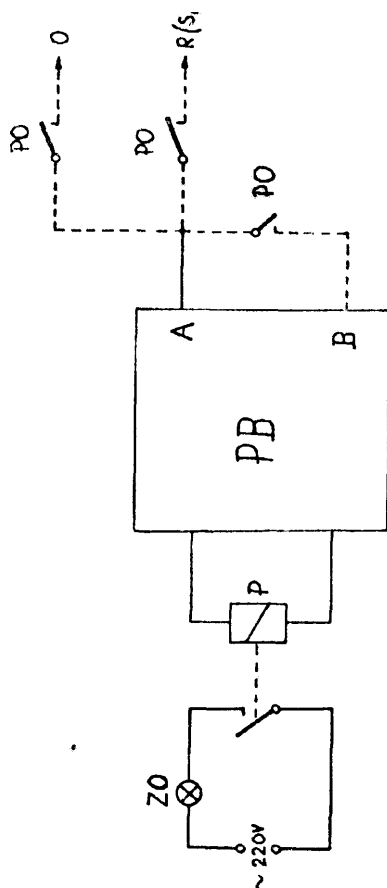
A1(21) 283518 (22) 90 01 30 5(51) H01H 13/00

(75) Rydzewski Jacek, WARSZAWA; Gołos Zbigniew, WARSZAWA

(54) Zdalny przełącznik światła

(57) W zdalnym przełączniku światła każdy przełącznik oświetlenia (PO) steruje przerzutnikiem bistabilnym (PB), który poprzez pizekażnik (P) zamyka lub otwiera obwód zasilania zespołu oświetleniowego (ZO).

(1 zastrzeżenie)



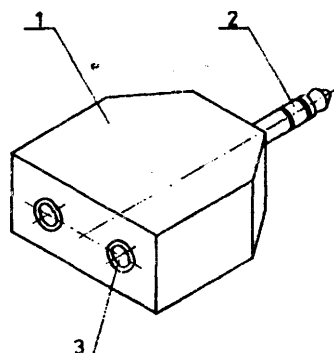
A1(21) 283775 (22) 90 02 10 5(51) H01R 17/04

(75) Iwanowski Jerzy, ZIELONA GÓRA

(54) Wtyk rozgałęźny

(57) Wtyk ma korpus (1). W jednej z jego ścianek zamocowany jest wtyk (2) typu "jack", a w drugiej, przeciwległej ściance są zamocowane co najmniej dwa gniazda (3) typu "jack", których końcówki połączone są równolegle z końcówkami wtyku (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 287911 (22) 90 11 23 5(51) H02B 1/26

(31) 89 15481

(32) 89 11 24

(33) FR

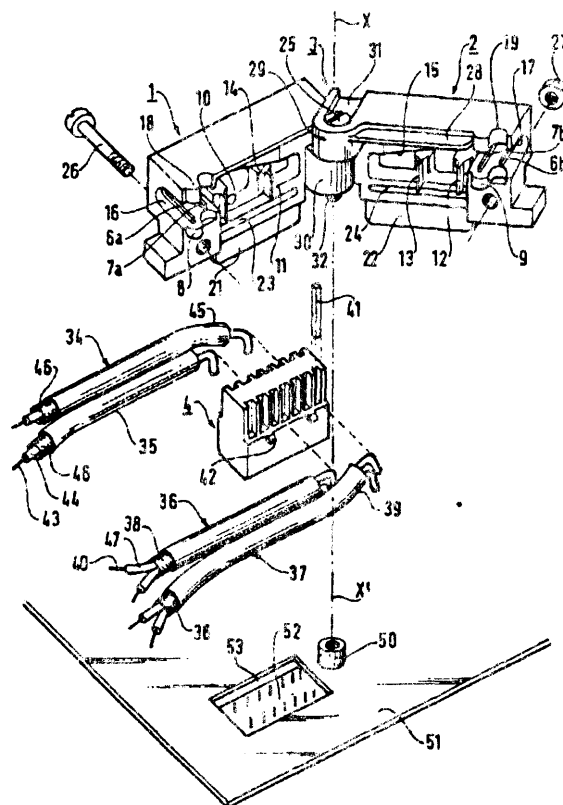
(71) Societe Anonyme dite: ALCATEL CIT, PARYZ, FR

(54) Obudowa metalowa łącznika elektrycznego

(57) Obudowa metalowa łącznika elektrycznego zawiera dwie formy (1,2), zamykające wtyczkę łącznika (4), która jest przeznaczona do zainstalowania na podstawie (52). Każda forma (1,2) posiada jeden półzawias (29,30), jeden otwór (16,17) mający otwarty kontur gdy dwie formy są oddalone by umożliwić wprowadzenie kabli (34,-37) i zamknięty, gdy dwie formy są zbliżone. Występy (6,7) w kształcie widłówek, tworzą dwa styki samoodslaniające by połączyć elektrycznie formy (1,2) z plecionką ekranującą (46,38) każdego kabla i by zapobiegać wyciągnięciu kabla. Obudowa posiada również przegrody (10,-13) wciskające się w styki samoodslaniające (41), gdy dwie formy są zbliżono dla utworzenia ekranów elektrycznych, chroniących przed zakłóceniami elektromagnetycznymi między sąsiednimi stykami oraz szrubę niewypadającą (25) stanowiącą oś obrotu zawiasy (3) i element zamocowania obudowy na nakrętce (50).

Obudowa znajduje korzystne zastosowanie przy realizacji łącznika chronionego przed zakłóceniami elektromagnetycznymi.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 283659 (22) 90 02 05 5(51) H02B 3/00

(71) MOSZCZENICA Kopalnia Węgla Kamiennego, JASTRZĘBIE ZDRÓJ
(72) Pryszcz Efre, Wójcik Henryk, Jędrus Tadeusz, Kacy Jan

(54) Konstrukcja mocująca urządzenia centralnego zabezpieczenia upływowego w ognioszczelnej stacji transformatorowej

(57) Konstrukcję mocującą stanowi prostokątna ramka nośna (1) z płytą montażową (1a) jako ścianką tylną przymocowaną do konstrukcji przepustów przycisku "Próba" (2) i przycisku "Kompensacja" (3) w pokrywie (4) komory głównej (5) dolnego napięcia. Ramka nośna (1) ma przymocowany trwale lewy wysięgnik (7) oraz obrotowo na zawiasie (8) prawy wysięgnik (9), do który on jest przykręcona płytka dociskowa (11) mocująca obudowę panelową urządzenia centralnego zabezpieczenia upływowego (12). Wiązka przewodów łączeniowych z urządzenia centralnego zabezpieczenia upływowego (12) jest połączona poprzez złącze wtykowe (14) z dwiema elastycznymi wiązkami przewodów łączeniowych (15) i (17) i jest dołączona do obwodów łącznika mocy (16), transformatora zasilającego (19) i obwodów blokady wewnątrz komory głównej (5) dolnego napięcia ognioszczelnej stacji transformatorowej (6).

(2 zastrzeżenia)

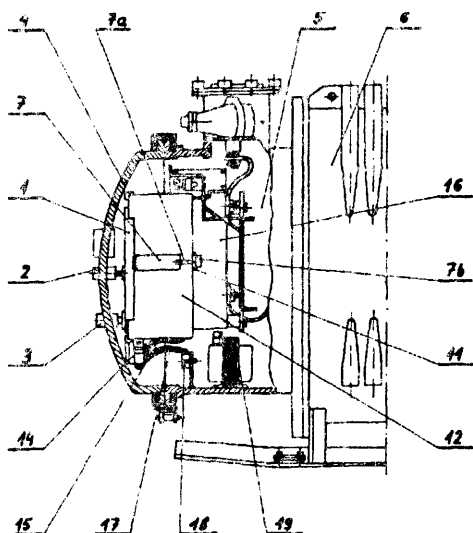


Fig. 1.

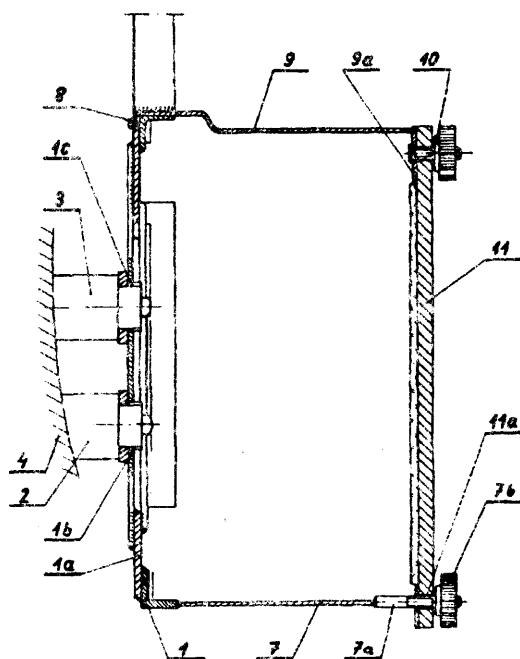


Fig. 4.

A1 (21) 283625 (22) 90 02 05 5(51) H02H 7/09

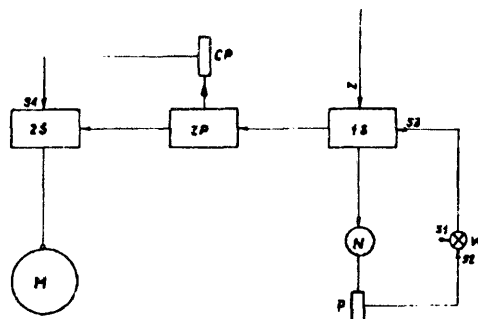
(71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwo Mechanizacji »Automatyzacji i Elektroniki Górniczej, Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, GLIWICE

(72) Tłuszcz Tadeusz, Kalyta Jan

(54) Układ uniemożliwiający powstawanie przepięć w obwodzie hamowania dynamicznego silnika asynchronicznego

(57) Układ uniemożliwiający powstawanie przepięć w obwodzie hamowania dynamicznego silnika asynchronicznego według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma węzeł sterowniczy (W), do którego są doprowadzone sygnały wejściowe (S1, S2) kontroli położenia zerowego nastawnika (N) do sterowania stycznika (1S) w obwodzie zasilania prądem przemiennym zespołu prostowniczego (ZP) i kontroli zamknięcia przycisku sterowniczego (P) tego nastawnika (N) oraz z którego jest wyprowadzony do obwodu sterowania tego stycznika (1S) sygnał wyjściowy (S3). Z obwodu prądu stałego zespołu prostowniczego (ZP) poprzez stycznik (2S) są zasilane uzwojenia stojana silnika asynchronicznego (M), w którym to obwodzie jest włączony czujnik prądu (CP), sprzężony swoim sygnałem (S4) z obwodem sterowania tego stycznika (2S).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283558 (22) 90 01 30 5(51) H02H 7/26

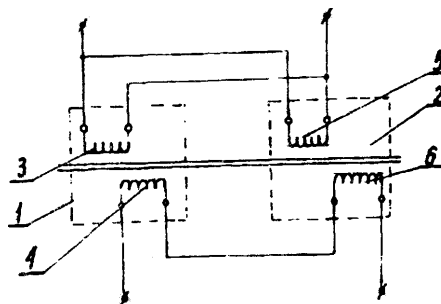
(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego, KATOWICE

(72) Gruszka Leszek, Szabesta Krystian, Wański Leszek, Rosin Bogdan

(54) Układ ziemnozwarciowy

(57) Układ zawiera dwa przełączniki Ferrantiego (1) i (2), w których uzwojenia pierwotne (3) i (5) połączone są równolegle, a uzwojenia wtórne (4) i (6) szeregowo.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283646 (22) 90 02 06 5(51) H02P 5/00

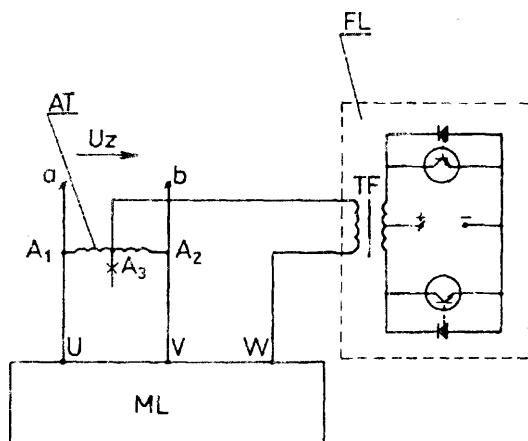
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Zaleski Bogusław

(54) Układ regulacji prędkości i położenia trójfazowego silnika indukcyjnego zwłaszcza liniowego

(57) Układ zawiera jednofazowy falownik (FL), który włączony jest do obwodu zasilania jednej fazy silnika (ML) regulowanego przez autotransformator (AT). Pozostałe zaciski zasilające silnika (ML) połączone są z siecią jednofazową napięcia przemiennego.

(1 zastrzeżenie)



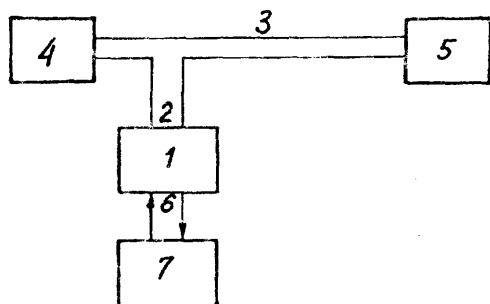
AI(21) 283609 (22)90 02 02 5(51) H04M 3/22

(71) TERPO Poznańskie Przedsiębiorstwo Drobnej Wytwórczości i Usług, POZNAŃ
(72) Czabajski Ewaryst

(54) Układ do pobierania danych z abonenskiej linii telefonicznej

(57) Układ do pobierania danych z abonenskiej linii telefonicznej posiada włączony szeregowo do linii telefonicznej (3) w bezpośredniej bliskości jej zakończenia aparatem telefonicznym (4) układ pośredniczący (1), do którego wyjścia (6) podłączone jest urządzenie analizujące (7).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 283503 (22) 90 01 295(51) H04M 11/00 A

(71) TELPRO Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Telekomunikacji, WARSZAWA
(72) Budzianowski Lesław, Denkis Wojciech, Kępkowicz Jarosław, Stoli Tomasz, Wietrzyk Jerzy, Zieliński Krzysztof

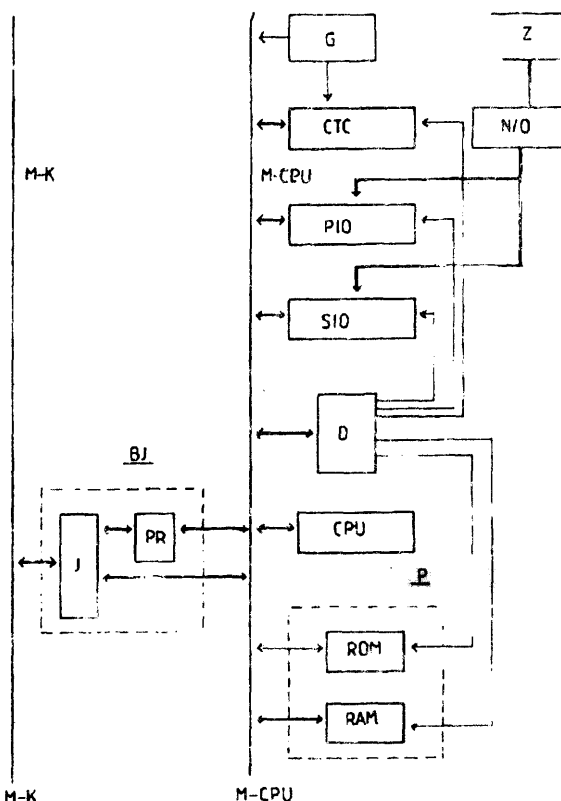
(54) Pakiet procesora komunikacyjnego

(57) Pakiet procesora komunikacyjnego zawiera blok interfejsu (BI), który składa się z układu interfejsu (I) i portu

równoległego (PR), przy czym układ interfejsu (I) połączony jest z magistralą komputera (M-K) i z magistralą procesora (M-CPU).

Ponadto do magistrali procesora (M-CPU) dołączony jest blok pamięci (P) składający się z pamięci (ROM) i (RAM) osadzonych w przestrzeni adresowej procesora (CPU). Następnie pakiet zawiera układ transmisji szeregowej (SIO), układ transmisji równoległej (PIO) i blok licznika (CTC), przy czym z magistralą procesora (M-CPU) i blokiem licznika (CTC) połączony jest zespół generatorów (G), natomiast z układem transmisji szeregowej (SIO) i układem transmisji równoległej (PIO) połączony jest nadajnik-odbiorca (N/O), który z drugiej strony połączony jest ze złączem sieciowym (Z). Następnie do magistrali procesora (M-CPU) dołączony jest detektor adresowy (D), który jednocześnie połączony jest z oboma pamięciami (RAM) i (ROM), blokiem licznika (CTC) oraz układem transmisji szeregowej (SIO) i układem transmisji równoległej (PIO).

(1 zastrzeżenie)



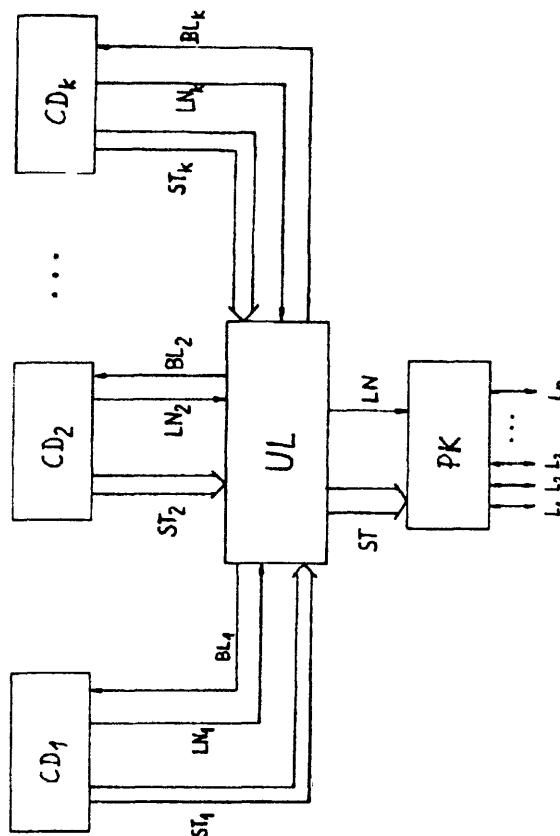
AI(21) 283520 (22) 90 01 30 5(51) H04M 13/00
H04Q 5/00

(75) Rydzewski Jacek, WARSZAWA; Gołos Zbigniew, WARSZAWA

(54) Komutator domofonowy

(57) Komutator zawiera centraliki (CD₁, (CD₂)... (CD_n)) połączone poprzez układ logiki (UL) z polem komutacyjnym (PK).

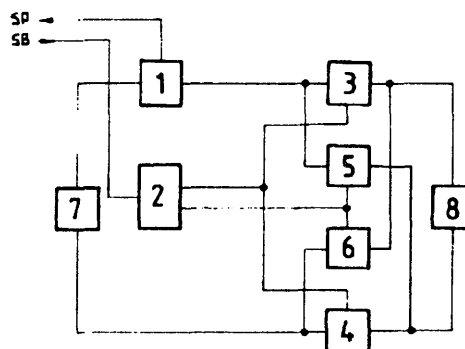
(2 zastrzeżenia)



(54) Translacja elektroniczna

(57) Układ translacji zawiera dwie pary źródeł prądowych (3,4) i (5,6). Między jeden biegun układu zasilania (7) i źródła prądowe (3) i (5) włączony jest układ kontroli stanu pętli telefonicznej (1). Drugi biegun układu (7) połączony jest ze źródłem (4) i (6). Jedno wyjście układu sterującego (2) połączone jest ze źródłami (3) i (4), a drugie ze źródłami (5) i (6) połączone są z jedną żyłą linii (8), a do jej drugiej żyły dołączone są wyjścia źródeł (4) i (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 283709 (22) 90 02 09 5(51) H05H 1/32

(71) Uniwersytet Warszawski, WARSZAWA

(72) Płoczyk Wincenty Wojciech, Resztak Andrzej, Szymański Andrzej

(54) Sposób zabezpieczenia anody przed erozją zwłaszcza w generatorze łukowym plazmy wodorowej

(57) Sposób zabezpieczenia anody przed erozją zwłaszcza w generatorze łukowym plazmy wodorowej polega na skorelowaniu natężenia pola magnetycznego ze średnicą anody-dyszy i natężeniem prądu stałego wytwarzającego strumień plazmy, z tym, że stosunek natężenia pola magnetycznego H do natężenia prądu łuku jest większy od 80 (1/m), zaś stosunek iloczynu natężenia łuku Hd/I jest większy od 0,8, a stosunek natężenia pola magnetycznego H do średnicy anody jest zawarty między 4, a 7 MA/m², natomiast stosunek natężenia prądu łuku do średnicy anody jest mniejszy od 40 KA/m.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283633 (22) 90 02 05 5(51) H04M 19/02

(71) TELKOM-TELFA Zakłady
Teleelektroniczne, BYDGÓSZCZ(72) Kaczmarek Dariusz, Jancewicz Adam,
Szczeplaniak Krzysztof, Trempała Roman,
Spychalski Andrzej

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 91330 (22)901108 5(51) A01B 33/04
A01B 39/08

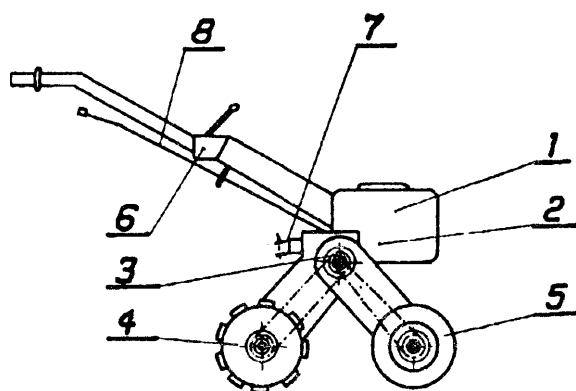
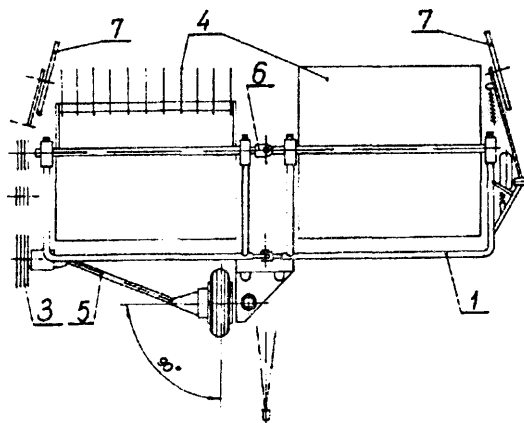
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
POZNAN

(72) Zbytek Zbyszek, Wiśniewski Franciszek,
Bręczewski Jerzy, Malinowski Bogdan,
Łopatowski Jerzy, Baloniak Mieczysław

(54) **Glebogryzarka silnikowa**

(57) Glebogryzarka wyposażona w blok napędowy zespołu roboczego, koło jezdne oraz drążek kierowniczy, charakteryzuje się tym, że napęd z silnika (1) przez sprzęgło odśrodkowe (2) przenoszony jest przez blok napędowy (3) na zespół roboczy (4) i koło jezdne (5), a do drążka kierowniczego (6) przymocowane są prowadnice mechanizmu przełączającego (8) do włączania lub wyłączania napędu koła jezdnego (5) i zespołu roboczego (4).

(1 zastrzeżenie)



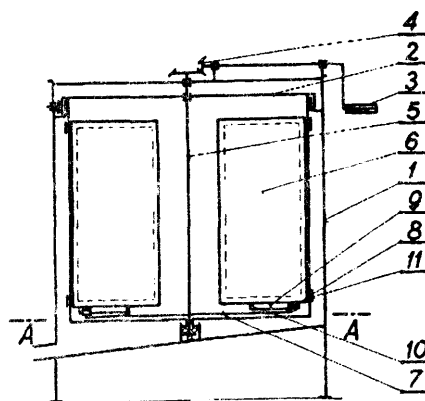
U1 (21) 91334 (22) 90 11 07 5(51) A01K 59/04

(75) Hudziak Henryk, SKAWINA

(54) **Wirówka do miodu**

(57) Wirówka charakteryzuje się tym, że wielokasetowy wirnik (2) łożyskowany jest obrotowo na wale (5). Zabierak (7) osadzony jest sztywno na wale (5). Prowadnica (9) wykonana jest wzdłuż dolnej ściany każdej kasety (6) na długości tak dobranej, że jej zamknięty koniec dalszy od zawiasu (11) stanowi zderzak (10), usytuowany geometrycznie w punkcie zapewniającym przy oparciu się o niego wóznika (8) położenie kasety (6) stycznej do wirnika (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91287 (22)9010 30 5(51) A01D 78/00

(75) Prot Wojciech, RZEKUŃ

(54) **Beznapędowa przetrząsarka do pokosów zielonych oraz rozrzucania słomy po kombajnie**

(57) Beznapędowa przetrząsarka charakteryzuje się tym, że ma przegubową ramę dzieloną (1) z łamanym wałem napędowym (6), koło nośno-napędowe ramy i główny wał przegubowo-teleskopowy (5) z przekładnią pasową (3) oraz dwa obrotowe rozrzuśacze pokosów (4).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 91326 (22)901106 5(51) A01M 23/20

(75) Stawiński Eugeniusz, OPOLE

(54) Pułapka, zwłaszcza na myszy

(57) W pułapce na myszy przynęta znajduje się w ślepych otworze korpusu (1) w komorze (10), do której dostęp zagrodzony jest nicią (5) przechodzącą przez otwory (8). Nitka (5) podtrzymuje sprężynę (3), na której podwieszona jest pętla (4). Pętla (4) umieszczona jest w szczelinie (7).

(2 zastrzeżenia)

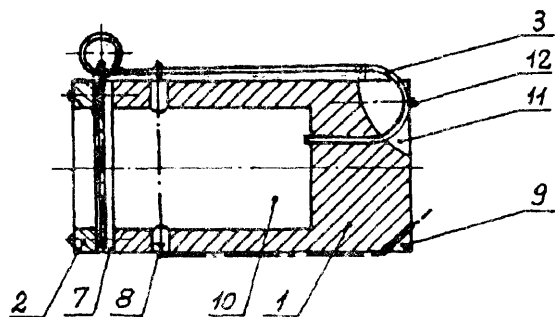


fig.1

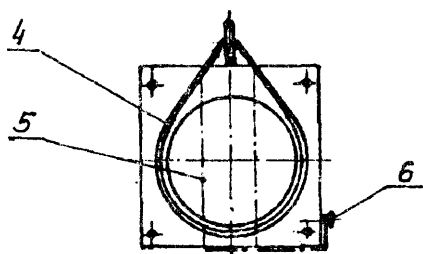


fig.2

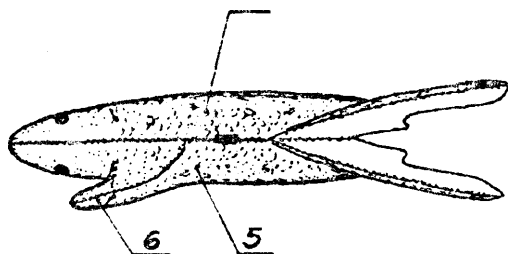
U1(21) 91293 (22) 90 10 30 5(51) A41D 13/10

(75) Samborski Wojciech, WROCŁAW

(54) Ochronna rękawica kuchenna

(57) Rękawica ma w widoku z boku wydłużony kształt ryby i jest zszyta w linii grzbietowej i brzusznej z płatów bocznych (4;5) trzywarstwowego materiału tekstylnego. Warstwę od środka rękawicy i zewnętrzną stanowi płótno bawełniane, a wewnętrzną - izolująca włóknina. W przedniej części rękawicy jest wszyty z jednego boku wypust (6) na kciuk, a w tylnej części płaty boczne (4;5) materiału nie są ze sobą zszyte od góry na długości nieco mniejszej od połowy długości rękawicy, a od dołu na długości około jednej czwartej długości rękawicy. Na zewnętrznej powierzchni rękawicy jest wykonany trwały nadruk łuski, płetw, skrzel i innych szczegółów.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 91316 (22)901105 5(51) A42B 1/00

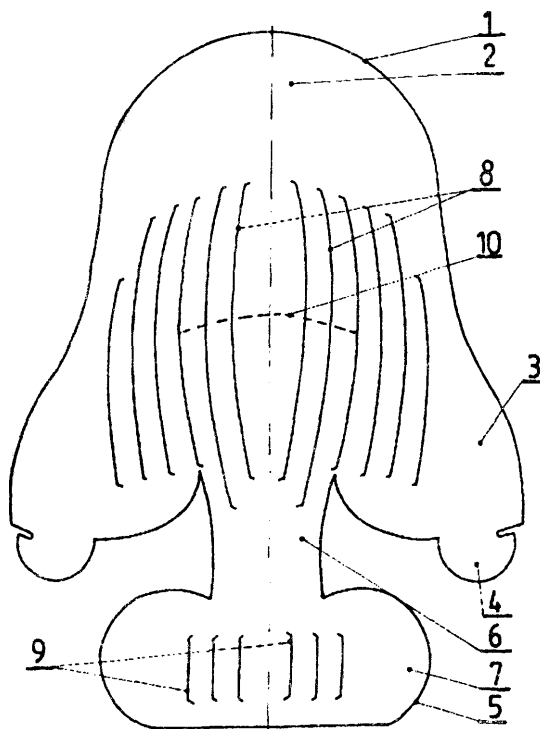
(75) Klaczak Krystian, KATOWICE

(54) Czapka reklamowa

(57) Czapka wykonana jest w postaci jednoczęściowego, składanego płata czaszy (1) ze sztywnego materiału w kształcie płaskiej, symetrycznej figury, której część czołową (2) stanowi szeroki owa! przechodzący ku tyłowi w dwa symetrycznie uformowane, wystające na zewnątrz skrzydła (3), zaopatrzone w zaokrąglone zaczepy (4). Część tylna (5) wykonana jest w postaci wąskiego przewężenia (6) zakończonego symetrycznie okrągłymi wybrzuszeniami (7), ściętymi od tyłu.

Powierzchnia środkowej części płata czaszy (1) jest zaopatrzona w szereg symetrycznie usytuowanych względem osi, podłużnych wycięć (8). Część tylna (5) zawiera regulacyjne wycięcia (9). W części środkowej płata czaszy (1) znajduje się pojedyncze poprzeczne nacięcie (10).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91766 (22)90 0816 5(51) A47B 37/02

(62) 90804

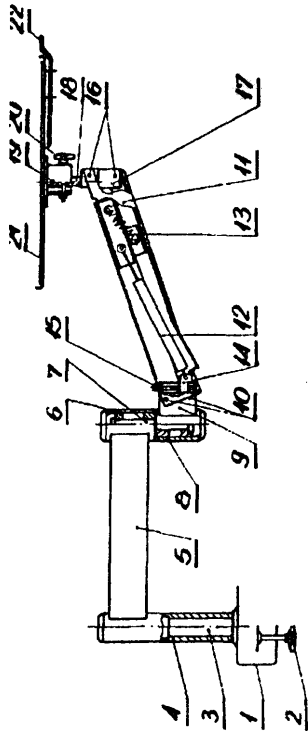
(71) POLON Zakład Radiochemicznych, Urządzeń Laboratoryjnych, TORUŃ

(72) Antkowiak Henryk, Małek Jan, Rakotny Remigiusz

(54) Ramię nośne do elementów zestawu komputerowego

(57) Ramię nośne do elementów zestawu komputerowego wyposażone jest w płytę nośną (18) z wysięgnikiem (19) w układzie dwóch współpracujących ramion, obrotowego (5) i pantograficznego (11) osadzonych na wspólnej osi (7). Ramię pantograficzne (11) wyposażone jest w środki regulacji pionowej w postaci układu dwóch współpracujących równoległych sprężyn (12) i (13) z elementem regulacji pionowej (14).

(1 zastrzeżenie)



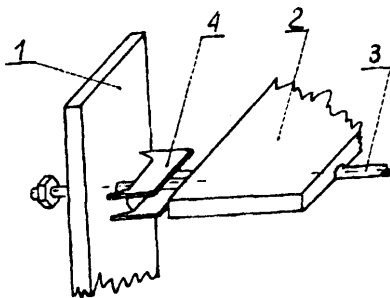
U1(21) 90986 (22)90 09 13 5(51) A47B 47/04

(75) Hikiert Jacek, CIECHANÓW

(54) Regał wielofunkcyjny-składany

(57) Regał charakteryzuje się tym, że w pionowych listwach bocznych (1) usytuowane są długie śruby (3) z nakrętkami na końcach. Na śrubach tych oparte są półki (2). Elementem usztywniającym konstrukcję jest odpowiednio ukształtowana blaszka (4), której ostre kolce wciśnięte są w listwę boczną (1), a jej boki obejmują deskę półki (2).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91306 (22)901102 5(51) A47B 77/00

(23) Międzynarodowe Targi Poznańskie - Poznań
02 05 90

(71) FURNEL INTERNATIONAL LIMITED
Spz o.o., WARSZAWA

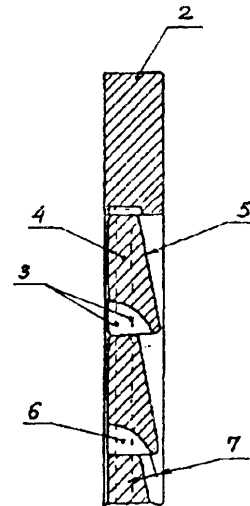
(72) Kapela Jan

(54) Kredens

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kredens, którego drzwiczki składają się z ramy i poprzecznych listew osadzonych końcowymi czopami we wręgach pionowych boków ramy. Listwy (4) drzwiczek mają ukośną, spadziastą powierzchnię (5) czołową oraz wklęsłe wyżłobienia (6) wzdłuż wewnętrznego

naroża dolnego, które współtworzą na stykach listew prześwity (7) w drzwiczkach, przy czym prześwity są niewidoczne od czołowej strony drzwiczek.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91333 (22) 90 11 07 5(51) A47C 5/00

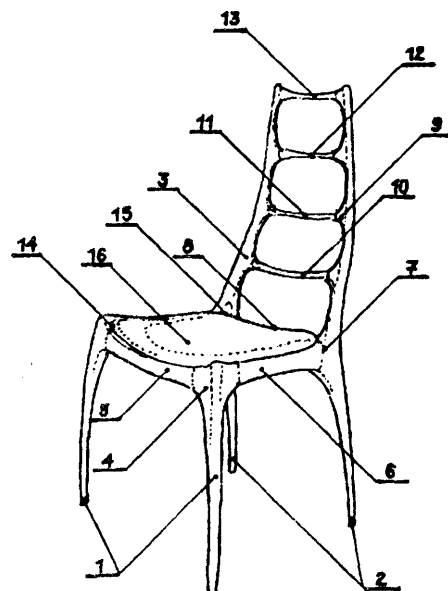
(71) Państwowa Wyższa Szkoła Sztuk
Plastycznych, GDANSK

(72) Homa Edmund

(54) Krzesło

(57) Krzesło charakteryzuje się tym, że stanowiący przedłużenie nóg tylnych (2) element oparcia (3) powyżej oskrzyń bocznych (6) i oskrzyni tylnej (8) ma wyprofilowania (9), połączone w regularnych odstępach szczelami (10,11,12,13) o różnych wymiarach. Nogi przednie (1) połączone są występami (4) z oskrzynią przednią (5) i z oskrzyniami bocznymi (6), natomiast nogi tylne (2) połączone są występami (7) z oskrzynią tylną (8) i z oskrzyniami bocznymi (6), przy czym nogi przednie (1) i nogi tylne (2) mają wgłębienia (14,15), korzystnie o kształcie łukowatym, zwężającym się w kierunku podstawy, do mocowania siedziska (16).

(2 zastrzeżenia)



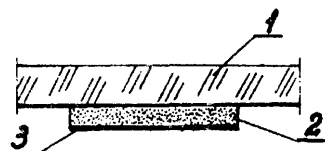
U1(21) 91358 (22)901108 5(51) A47G 1/02

(75) Łaskiewicz Grzegorz, ŁÓDŹ

(54) Lustro ściennie

(57) Lustro ściennie charakteryzuje się tym, że do matowej powierzchni lustrzanej tafli (1), w pobliżu jej naroży oraz pośrodku, są umocowane czworokątne paski (2) z porowatego tworzywa o niewielkiej grubości, pokryte środkiem samoprzylepnym. Na powierzchni pasków (2) znajduje się **zdejmowalna** warstwa (3) folii tworzywowej.

(2 zastrzeżenia)



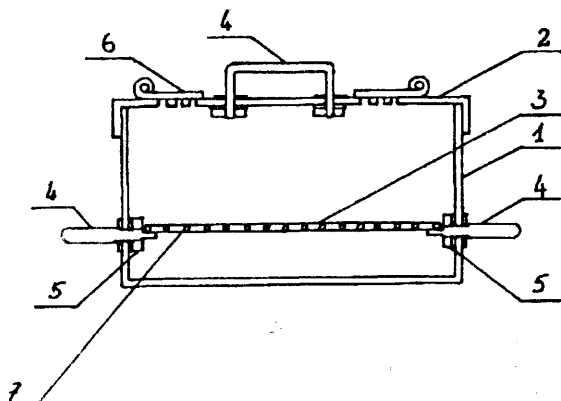
U1(21) 91774 (22) 91 01 11 5(51) A47J 37/00

(75) Sobiecki Jan, BŁONIE

(54) Pojemnik zwłaszcza, do wędzenia i opiekania

(57) Pojemnik składa się z obudowy (1) w kształcie prostokątnej rynienki, uchwytów (4) mocowanych nakrętkami (5), których wystające do wnętrza końce stanowią oparcie dla rusztu (3), pokrywy (2) i zasuwki (6).

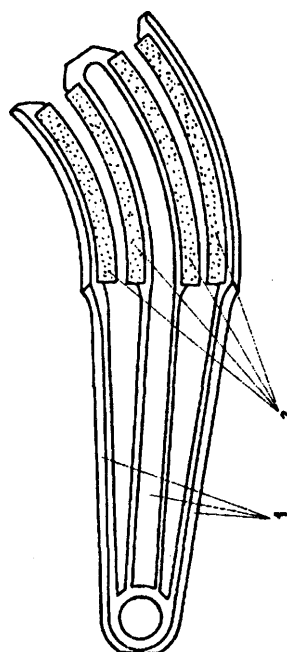
(2 zastrzeżenia)

U1(21) 91337 (22) 90 11 09 5(51) A47L 4/02
B08B 1/00(75) Ranachowski Waldemar, TORUŃ;
Myszkorowski Dariusz, TORUŃ

(54) Przyrząd do czyszczenia żaluzji

(57) Przyrząd składa się z połączonych ze sobą z jednej strony trzech piór (1), natomiast z drugiej strony, która stanowi część roboczą przyrządu, pióra (1) są wyprofilowane w kształcie łuku. W części wyprofilowanej pióra (1) od strony wewnętrznej pokryte są okładziną czyszczącą (2).

(2 zastrzeżenia)



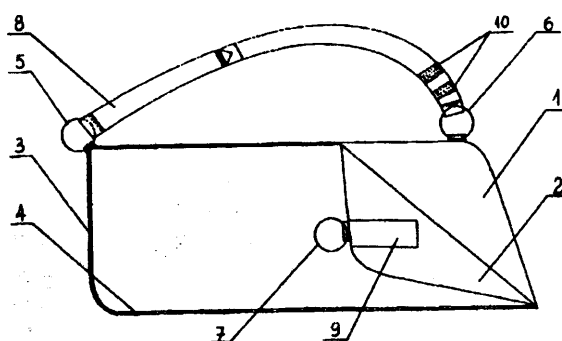
U1(21) 91289 (22)9010 31 5(51) A61F 5/01

(75) Gałuszka Ewa, PLEŚNA

(54) Temblak

(57) Temblak stanowi pojemnik utworzony przez dwie warstwy materiału (1) i (2) zszyte wyłącznie na tylnej i **dolnej** krawędzi (3) i (4), natomiast na górnych krawędziach osadzone są uchwyty (5), (6) i (7) dla paska (8). Na wewnętrznej stronie warstwy (2) naszyta jest opaska (9) na kciuk ręki.

(1 zastrzeżenie)



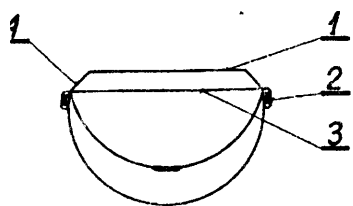
U1(21) 91313 (22)901105 5(51) A61F 5/46

(75) Benendo Franciszek, PŁOŃSK

(54) Komorowa zapora antykoncepcyjna

(57) Komorowa zapora antykoncepcyjna ma wypustkę (1) połączoną trwale z obrzeżem sprężystym (2) i usytuowaną ponad jego powierzchnię czołową (3). Wypustka (1) ma zewnętrzny kształt ściętego stożka (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91362 (22)901109 5(51) A61G 7/04

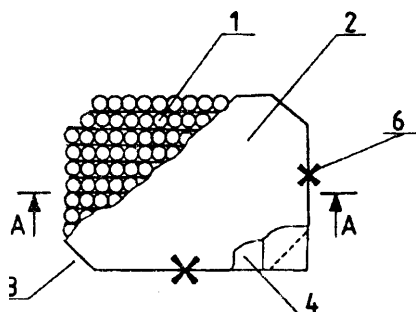
(75) Gojżewski Marian, POZNAŃ

(54) Podkład przeciwdoleżynowy

(57) Podkład przeciwdoleżynowy rozwiązuje problem uniknięcia odleżyn u osób zmuszonych do długotrwałego leżenia umożliwiając jednocześnie jego ułatwione użytkowanie.

Podkład charakteryzuje się tym, że narożniki (3) prostokąta wkładu kulkowego (1), oraz prostokąta formatki (2) są ścięte, przy czym prostokąty **piłtina tworzącego poszewkę (4)** podkładu są zszyte wzajemnie obrzeżami wzdłuż trzech boków, a pozostały bok ma zakładkę przyszytą końcami do poszewki (4).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91355 (22)901108 5(51) A61H 7/00

A61G 7/04

(75) Gojżewski Marian, POZNAŃ

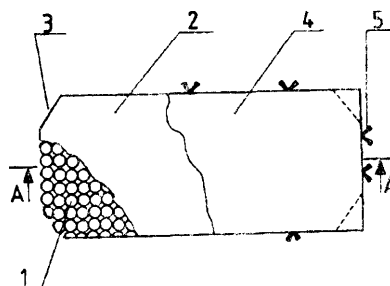
(54) Materac rehabilitacyjny

(57) Materac rehabilitacyjny rozwiązuje problem jednoczesnego pełnienia funkcji rehabilitacyjnych w stosunku do możliwie największej powierzchni ciała pacjenta przy łatwości eksploatacyjnej, a zwłaszcza utrzymania materaca w czystości.

Materac charakteryzuje się tym, że narożniki (3) prostokąta wkładu kulkowego (1) oraz prostokąta formatki (2) są ścięte, przy czym dłuższy bok prostokąta **piłtina tworzącego poszewkę**

(4) ma długość dwa razy większą od długości wkładu kulkowego (1).

(1 zastrzeżenie)



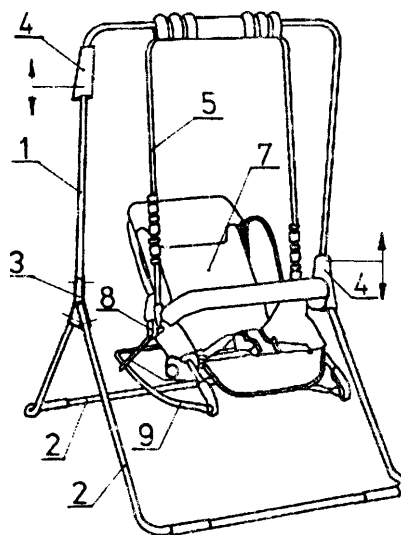
U1(21) 91324 (22)901106 5(51) A63G 9/00

(75) Micherdzinski Janusz, BIELSKO-BIAŁA

(54) Huśtawko-bujak

(57) Huśtawko-bujak stanowi szkielet nośny składający się z kabłąka górnego (1) w kształcie odwróconej litery "U" i kabłąków dolnych (2) również w kształcie litery "U", przy czym końce kabłąków (1) i (2) połączone są ze sobą zawiasami (3) zabezpieczonymi nakrywką unieruchamiającą (4). Z kabłąkiem górnym (1) wahliwie połączono jest zawiesie (5) w kształcie litery "U", a końce jego ramion połączone są ze szkieletem (6) krzesła (7) uchwytami (8). Część dolna (9) szkieletu (6) ma kształt łuku. Kabłąk górny (1) i dolne (2) połączone są ze sobą nierozłącznie w miejscu zawiasów (3), a zawiesie (5) połączone jest ze szkieletem (6) krzesła (7) rozłącznie w miejscu uchwytu (8).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 91283 (22) 90 10 29 5(51) B01D 17/02

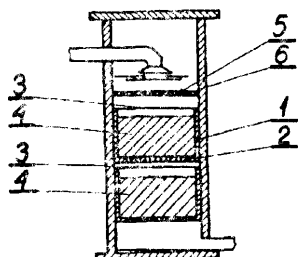
(75) Guzowski Andrzej, PODKOWA LEŚNA

(54) Filtr do oddzielania oleju z mieszaniny wodno-olejowej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest filtr do oddzielania oleju z mieszaniny **wodno-olejowej** stosowany do oczyszczania ścieków w bazach **maszynowo-samochodowych** oraz myjniach.

Filtr na elementy filtrujące w postaci pojemników skrzynkowych (1) posiadających w dnie otwory (2) przepływowe. Pojemniki skrzynkowe (1) wypełnione są poniżej krawędzi zewnętrznych (3) struganymi wiórami drewnianymi (4). Nad pojemnikami skrzynkowymi (1) usytuowana jest płyta (5) równomiernego rozpraszania mieszaniny z otworami (6).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91320 (22) 90 11 03 5(51) B02C 18/18

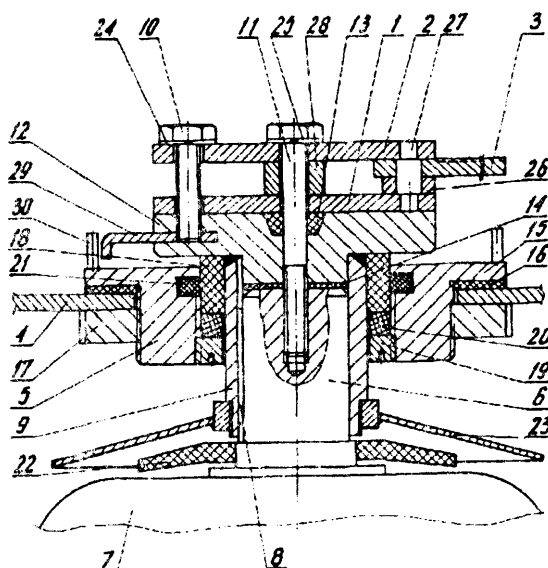
(71) Zakład Naprawczy Mechanizacji Rolnictwa.
OKONEK

(72) Barda Jerzy

(54) **Wirnik mieszalniko-rozdrabniacza**

(57) Umieszczona w dnie (4) zbiornika tuleja (5) ma w jego wnętrzu zakończenie w postaci pierścieniowego obrzeża (15), odizolowanego od dna (4) zbiornika podkładką uszczelniającą (16), a z zewnętrznej strony tuleja (5) ma gwint, na którym osadzona jest nakrętka (17) mocująca ją do dna (4) zbiornika. Wewnątrz tulei (5) osadzony jest przylegający do tulei kołnierzowej (9) i opierający się o jej kołnierz (12) walcowy pierścień uszczelniający (18), dociskany do kołnierza (12) tulei kołnierzowej (9) osadzoną wewnątrz tulei (5) nakrętką wewnętrzną (19) za pośrednictwem pierścienia gumowego (20). Tuleja (5) ma dodatkowy pierścień uszczelniający (21), korzystnie typu Q przylegający do walcowego pierścienia uszczelniającego (18), natomiast **odrzućnik** (22) osadzony jest na wale (6) silnika napędowego (7). Na tulei kołnierzowej (9), poniżej tulei (5) osadzona jest dodatkowa osłona kołnierzoowa (23).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91294 (22) 90 10 30 5(51) B02C 18/30

(23) MTP Międzynarodowe Targi Rolno-Przemysłowe POLAGRA-90 04 10 90

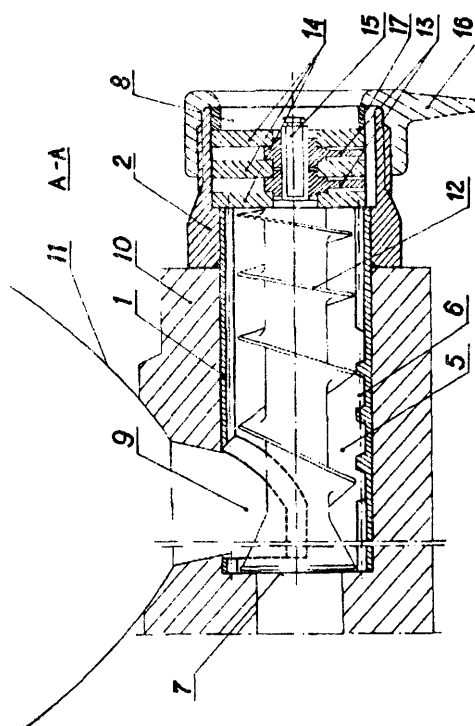
(71) PRESSTA Tłocznia Metali,
OWINSKA-BOLECHOWO

(72) Morawski Mieczysław

(54) **Wkładka korpusu koryta, zwłaszcza w wilku**

(57) Wkładka charakteryzuje się tym, że rowki (6) spiralne usytuowane są w tulei (1) na jej wewnętrznej powierzchni (5), obejmującej z jednej strony otwór (9) wprowadzenia materiału usytuowany na poboczniczy tulei (1), a z drugiej strony ograniczonej początkiem cylindrycznego otworu (8) gardzieli.

(1 zastrzeżenie)

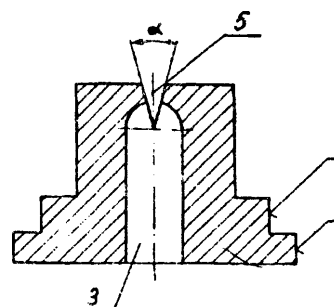


UI(21) 91290 (22) 90 10 31 5(51) B05B 1/06

(71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i
Elektryfikacji Rolnictwa, **WARSZAWA**(72) **Wargocki Marian, Kowalski Jan, Przykowski Andrzej, Słowiak Roman, Wysocki Ireneusz**(54) **Rozpylacz szczelinowy**

(57) Rozpylacz charakteryzuje się tym, że **kąt** α rozwarcia otworu wylotowego mierzony w przekroju **poprzecznym** mieści się w zakresie od 14° do 16° , natomiast średnica otworu wlotowego (3) jest dwukrotnie większa niż wysokość szczeliny wylotowej (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91309 (22)9010 31 5(51) B21D 5/02

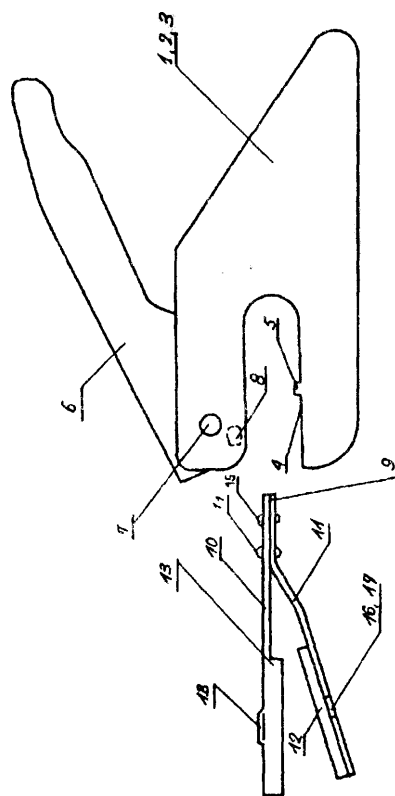
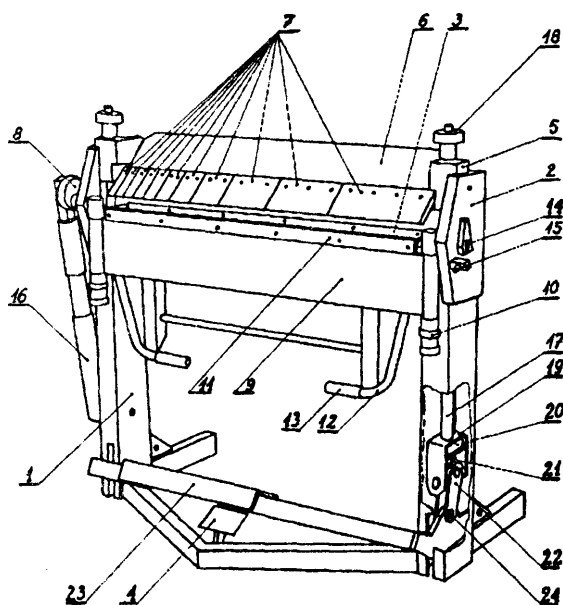
(71) Spółdzielczy Ośrodek Zaplecza Technicznego, **RZESZÓW**

(72) Mackiewicz Jacek, Hołub Stanisław

(54) **Urządzenie do gięcia blachy**

(57) Urządzenie do gięcia blach składa się ze spawanego korpusu (1), który w górnej części ma nakładki (2) oraz listwę oporową (3), zaś w dolnej części ma ruchomy zaczep (4). Nakładki (2) mają wybranie prowadzące kostki (5) belki dociskowej (6) wyposażonej w segmenty dociskające (7). Ramie gnące (8) ma listwę gnącą (11) oraz ciągną (12) połączone z uchwytem (13). Belka dociskowa (6) napędzana jest przez ciągną zakończoną nakrętką (18) i pedałem docisku (23).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 91367 (22)901109 5(51) B60L 5/40
H02G 5/04

(71) **TRANSCOM Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe, KATOWICE**

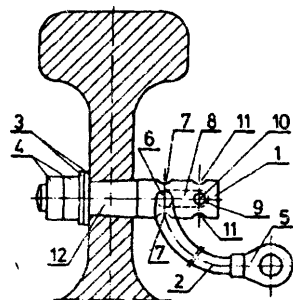
(72) Zębik Zbigniew

(54) **Przewód dołączeniowy do szyny**

(57) Przewód składa się z kołka stożkowego (1), przewodu izolowanego (2), podkładek regulacyjnych (3), nakrętek (4) i końcówki (5).

Jeden koniec przewodu izolowanego (2) przechodzi przez otwór (6) kołka stożkowego (1), gdzie jest zaciśnięty przewężeniem (7), następnie zawinięty łukiem (8) i częścią (9) bez izolacji, włożony w otwór (10) kołka stożkowego (1), w którym jest zaciśnięty przewężeniem (11). Drugi koniec przewodu (2) połączony jest z końcówką (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91336 (22)901109 5(51) B41K 5/02

(75) Orłoś Robert, OTWOCK

(54) **Pieczczęć**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pieczęć z wymienną wkładką. Pieczęć stanowi jednolity element (1) wygięty, mający dwie płaszczyzny (2) i (3) usytuowane równolegle do siebie. W powierzchniach (2) i (3) znajdują się wycięcia (4) z wypustem (5). Powierzchnie (2) i (3) połączone są z jednej strony z dźwignią (6) poprzez sworzeń (7), pod którym znajduje się sworzeń (8). Wymienna wkładka (9) składa się z płaskich części (10) i (11) zakończonych płaszczyznami (12) i (13). Części (10) i (11) połączone są ze sobą. Na wewnętrznej części płaszczyzny (12) znajduje się napis o literach wklęsłych, a na płaszczyźnie (13) o literach wypukłych. Zewnętrzna powierzchnia (12) ma wycięcie (16) i (17), a płaszczyzna (13) wypust (18).

(1 zastrzeżenie)

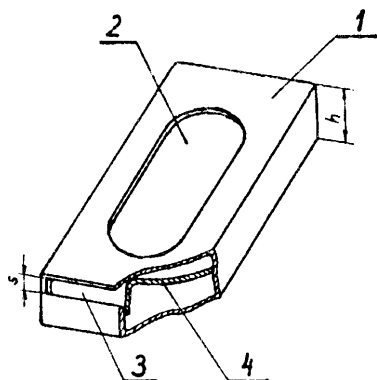
U1(21) 91356 (22) 90 11 08 5(51) B65D 83/12

(75) Macyk Jerzy, MIELEC

(54) Pojemnik na bilety

(57) Pojemnik na bilety charakteryzuje się tym, że wewnątrz obudowy (1) osadzony jest element sprężysty (4) osłaniający przynajmniej jedną szczelinę (3) w obudowie (1), a poprzez otwór (2) wykonany w największej ścianie obudowy istnieje dostęp do elementu sprężystego (4).

(7 zastrzeżenia)



UI(21) 91363 (22)901109 5(51) B66C 1/4

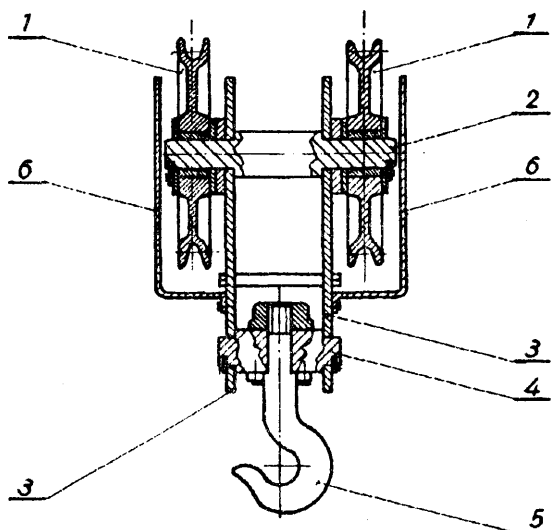
(71) Zakłady Elektrod Węglowych "1 Maja",
RACIBÓRZ

(72) Grodecki Edward, Kula Jan, Nowakowski
Jerzy

(54) Zblocze urządzenia do podnoszenia ciężarów

(57) Zblocze składa się z dwóch krążków linowych (1) zamocowanych na wspólnej osi (2), przytrzymującej równocześnie pasy nośne (3) usytuowane pomiędzy krążkami linowymi (1). Krążki linowe (1) zabezpieczone są osłonami (6).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91328 (22)901106 5(51) B66C 1/22

(71) BIPROCEMWAP Biuro Projektów
Przemysłu Cementowego, Wapiennego i
Gipsowego, KRAKÓW

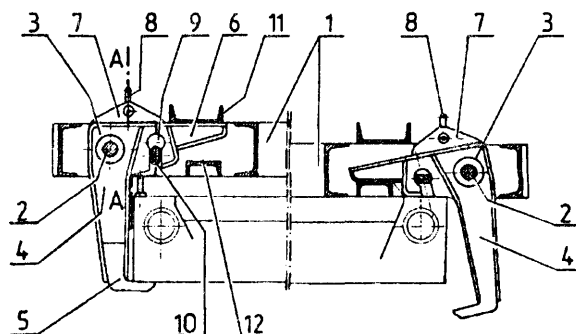
(72) Norski Andrzej

(54) Chwytnik urządzenia transportującego

(57) Chwytnik urządzenia transportującego ma katowe dźwignie (3) zamocowane wahadłowo sworzniami (2) w ramie (1), oraz przy-

twierdzone do poziomych ramion (6) mimośrodowo w stosunku do osi obrotu dźwigni (3) zawiesia (8), na których chwytak jest podnoszony i opuszczany, przy czym w poziomie ramiona (6) mają kształtowe wycięcie (9) na wałki blokujące (10).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 91303 (22) 90 10 31 5(51) B67D 5/58

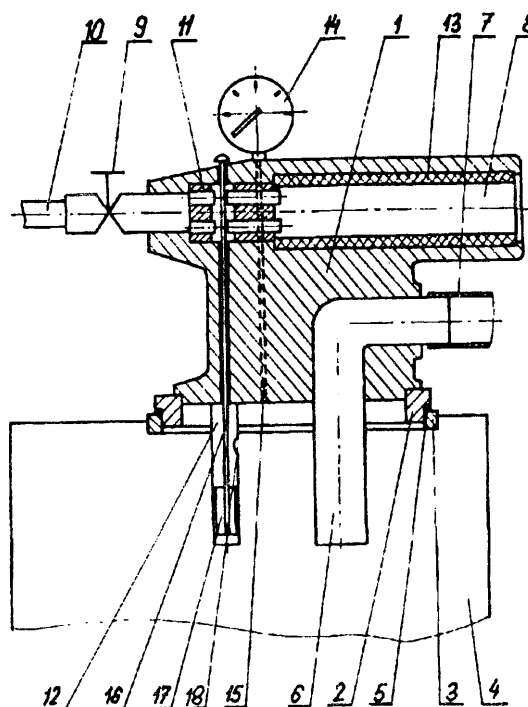
(75) Kieras Krzysztof, ŁÓDŹ

(54) Zbieracz cieczy

(57) Urządzenie jest przydatne przy zbieraniu cieczy zanieczyszczonych ciałami stałymi takimi jak: wióry, opiłki, szlasy.

Korpus (1) zbieracza przez adapter (2) zamontowany jest na zbiorniku (4). W dolnej części korpusu (1) jest kanał ciecowy (6) z węzłem (7) na wlocie. W górnej części korpusu (1) jest kanał powietrzny (8) z zespołem wymiennych dysz (11) i wkładką wyciszającą (13). Kanał (8) połączony jest ze zbiornikiem (4) kanałem podsysającym (12).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGU

UI(21) 91327 (22) 90 11 06 5(51) C25D 17/00

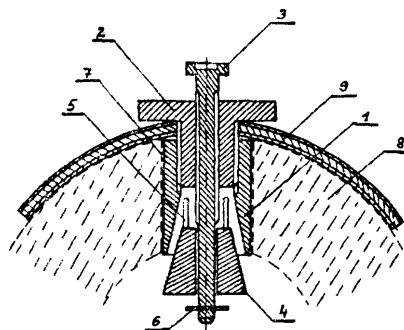
(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych
Obudów Ścianowych, TARNOWSKIE
GÓRY

(72) Jureczko Andrzej

(54) Osłona galwanizerska, zwłaszcza
powierzchni cylindrycznej

(57) Osłona ma tuleję rozprężną (1) z nacięciami (5) połączoną za pomocą gwintu z tuleją kołnierзовą (2), przez której gwintowany otwór wewnętrzny przechodzi śruba (3) z osadzonym na jej części bez gwintu stożkiem rozpierającym (4), zabezpieczonym elementem (6) ograniczającym.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

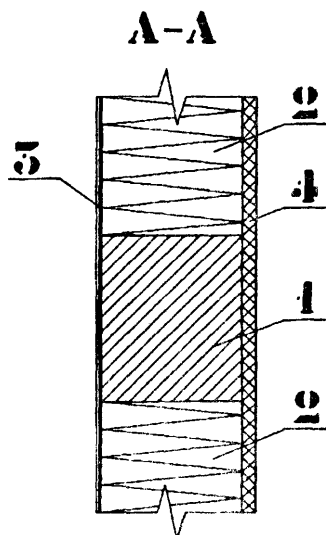
BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOŁONE

UI(21) 91317 (22) 90 11 06 5(51) E04B 2/88

(75) Rodzeń Dariusz, TOMASZÓW
MAZOWIECKI(54) Warstwowa ściana osłonowa, zwłaszcza do
przewożnych zapleczy budowlanych domów
mieszkalnych i przyczep samochodowych

(57) Warstwowa ściana osłonowa ma konstrukcję szkieletową z listew drewnianych (1) każdorazowo łączonych zszywkami, wypełnioną izolacją termiczną (2), do których przyklejona jest aluminiowa, cienkościenne blacha lakierowana (3) oraz poszycie wewnętrzne (4).

(3 zastrzeżenia)



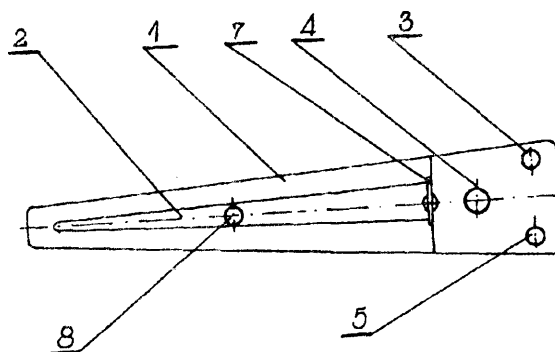
UI(21) 91325 (22) 90 11 06 5(51) E04D 13/16

(75) Miernik Zdzisław, SMARZYNO

(54) Obejma rynny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obejma składająca się z płaskownika (1), mającego kształt wydłużonego trapezu wygiętego w części okalającej rynnę w kształcie litery "C". Płaskownik (1) w części okalającej rynnę ma wklęsłość (2) w kształcie litery "U", pogłębioną w części rozszerzającej płaskownika (1). W środkowej części okalającej rynnę ma otwór (8), zaś w szerszym końcu rozmieszczone symetrycznie względem siebie otwory, przy czym otwór (4) jest większy od pozostałych.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91307 (22) 90 11 02 5(51) E04H 1/12

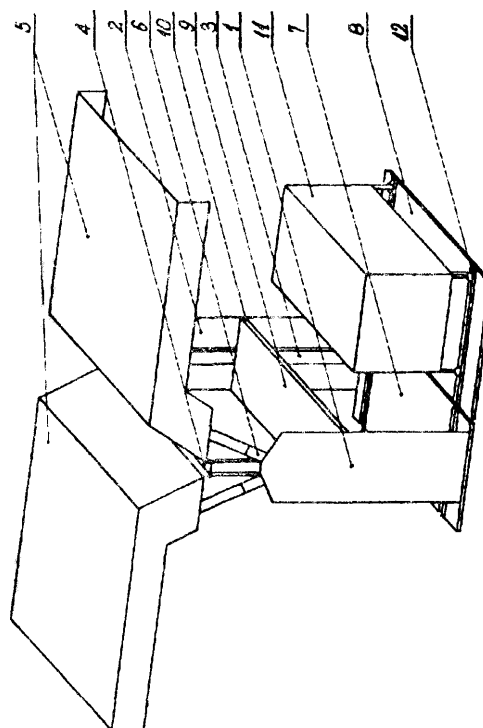
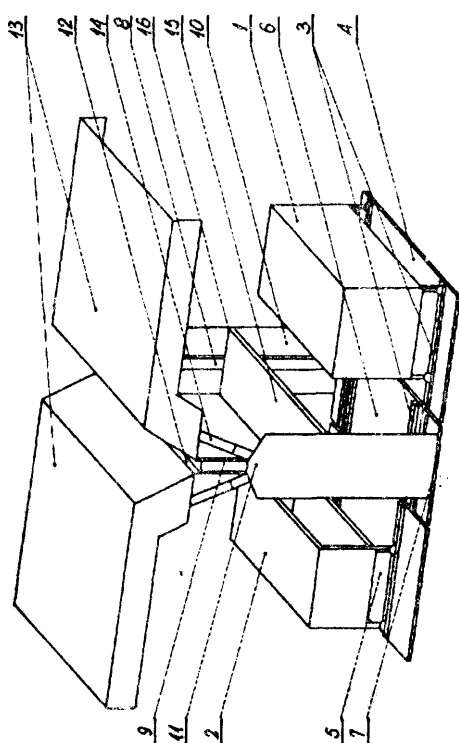
(71) LUKSMET Spółdzielnia Pracy, ZIELONA GÓRA

(72) Obuchowicz Jan

(54) Stragan składany

(57) Stragan składany wyposażony jest w dwie, wzajemnie dopasowane lady (1 i 2), które przy składaniu wsuwane są jedna w drugą. Ponadto stragan ma dwa boki (10,11) na stałe przytwierdzone do bocznych części (8,9) prostokątnej w przekroju nośnej ramy (7), w której do jej górnej części (12) obustronnie mocowane są przegubowo górną krawędzią osłonowe ścianki (13) w kształcie dużej litery "L" i które po otwarciu opierane są na ramionach (14), tworząc zadaszenie. Do dolnego boku ramy (7) przytwierdzona jest na stałe podstawa (6), do której dłuższych krawędzi z obu stron mocowane są podłogowe płyty (4,5) zaopatrzone w prowadnice (3), po których przemieszczane są lady (1 i 2). Rama (7) zaopatrzona jest dodatkowo w poziome prowadnice (16), w które wsuwana jest ruchoma półka (15).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91276 (22)9010 26 (51) E06B 3/94

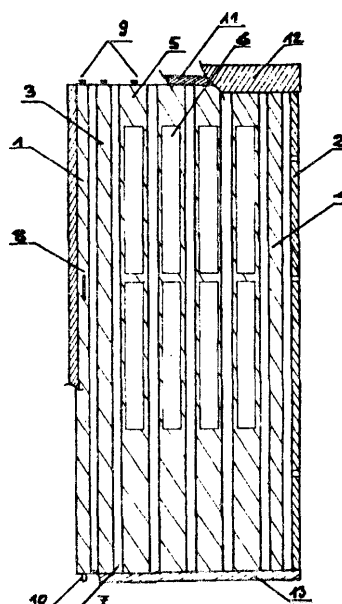
(75) Jeziorny Eugeniusz, TYCHY; Jungowska Małgorzata, TYCHY

(54) Drzwi harmonijkowe

(57) Drzwi harmonijkowe mają monolityczne listwy zewnętrzne (1,2,3 i 4) po dwie z każdej strony drzwi i dzielone listwy wewnętrzne (5), mające umieszczone wewnątrz elementy przejrzyste (6). Szerokość listw wewnętrznych (5) jest dwukrotnie większa od szerokości listw zewnętrznych (1,3,4).

Drzwi osadzone są we framudze na stałe z jednego boku przez przymocowanie do niej zewnętrznej, mocującej listwy (2), usytuowanej prostopadle do pozostałych. Z góry i z dołu drzwi osadzone są we framudze przesuwne: z góry za pomocą zawieszek (9) zamocowanych u góry listw (1) i (5) i przesuwających się w prowadnicy (11), a z dołu za pomocą kółka (10) przesuwającego się w prowadnicy (13).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91308 (22) 90 11 02 5(51) E04H 1/12

(71) LUKSMET Spółdzielnia Pracy, ZIELONA GÓRA

(72) Hulalka Józef, Dudek Zbigniew

(54) Stragan zamykany

(57) Stragan zamykany ma boki (1,2) dwustronnie przytwierdzone do bocznych części prostokątnej w przekroju nośnej ramy (3). Do górnego boku (4) ramy (3) mocowane są obustronnie górną krawędzią osłonowe ścianki (5), których kształt zbliżony jest do dużej litery "L". Osłonowe ścianki (5) po podniesieniu ich oparte są na ramionach (6), tworząc zadaszenie. Do ramy (3) przymocowana jest na stałe podstawa (7), a do jednej jej krawędzi zamocowana jest podłogowa płyta (8). Ruchoma półka (9) wsuwana jest w poziome prowadnice (10), w które wyposażona jest rama (3). Zabudowana lada (11) przemieszczana jest na rolkach po prowadnicach (12) przytwierdzonych do podstawy (7) oraz do podłogowej płyty (8).

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

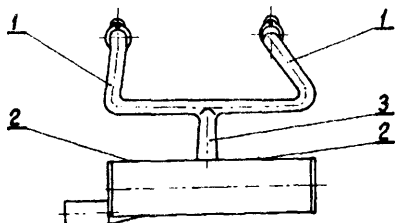
U1(21) 91285 (22) 90 10 30 5(51) F01N 1/02

(75) Grabowski Grzegorz,
WARSZAWA-BUKÓW(54) **Tłumik wydechu spalin**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest tłumik wydechu spalin dla silników spalinowych dwucylindrowych.

Tłumik ma rury wlotowe (1) gazów spalinowych połączone przed płaszczem tłumika (2) w centralną rurę wlotową (3) gazów spalinowych do tłumika.

(1 zastrzeżenie)

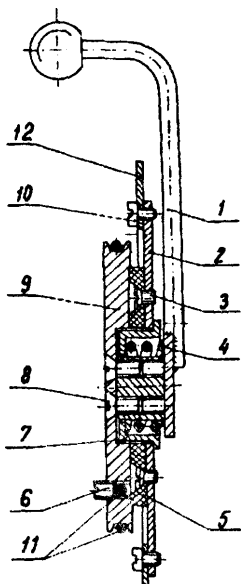


U1(21) 91319 (22) 90 11 06 5(51) F02D 11/02

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Koparek i
Hydrauliki, WARSZAWA(72) Kozłowski Bogdan, Karasiewicz Krzysztof,
Bitner Andrzej(54) **Dźwignia gazu silnika maszyny budowlanej**

(57) Istotą wzoru użytkowego stanowi miseczka (7), której kołnierz zewnętrzny oparty jest o korpus (2), a o jej kołnierz wewnętrzny oparta jest jedna strona sprężyna (4), natomiast drugą stroną sprężyna (4) oparta jest o dźwignię (1) połączoną wkrętami (8) z krążkiem (9).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91315 (22) 90 11 05 5(51) F16K 1/20

(71) BISTYP Centralny Ośrodek
Badawczo-Projektowy Budownictwa
Przemysłowego, WARSZAWA

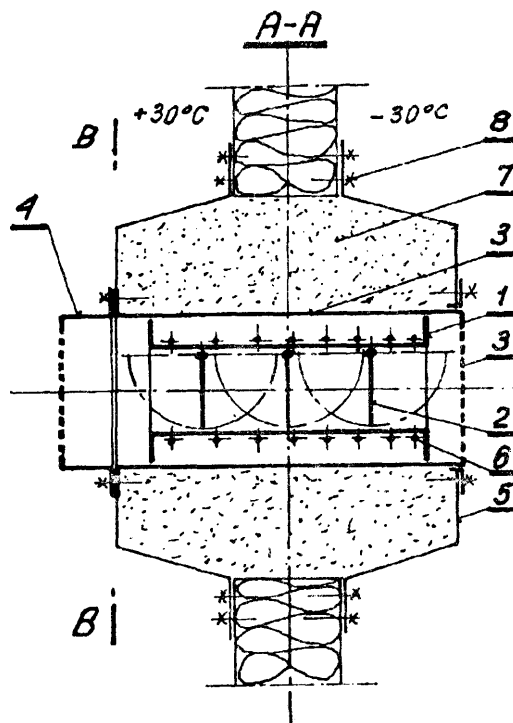
(72) Filipecki Jan, Kiełmiński Przemysław

(54) **Zawór wyrównujący ciśnienie**

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że ma wkład (1) stanowiący gardziel o przekroju kwadratowym, wewnątrz której znajdują się wahlwe klapki (2) reagujące na różnice ciśnień i na zewnątrz której jest nawinięty przewód grzewczy (6). Wkład (1) umieszczony jest wewnątrz płaszcza osłaniającego (3), wykonanego w kształcie rury z kołnierzem i przyspawanym ażurowym denkiem.

Zawór może być stosowany w ścianie izolacyjnej o dowolnej grubości.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91941 (22) 91 02 05 5(51) F16K 5/08

(71) WROZAMET Zakłady Sprzętu Grzejnego,
WROCŁAW

(72) Liberda Marian, Rymarczyk Kazimierz

(54) **Gniazdo pokrętła pod trzpień kurka**(57) Gniazdo (1) pokrętła pod trzpień kurka ma dwa kanałki (2) usytuowane symetrycznie względem osi jego części cylindrycznej. Płaszczyzna czołowa kanałków (2) nachylona jest pod kątem (β) a kanałek (3) pomocniczy posiada powierzchnię nachyloną pod kątem (γ).

(1 zastrzeżenie)

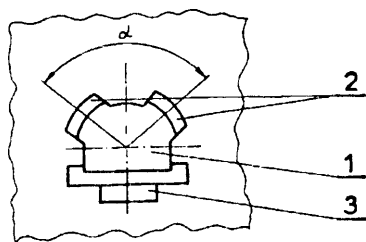


Fig. 1

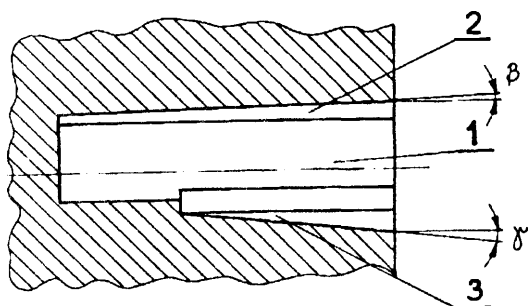


Fig. 2

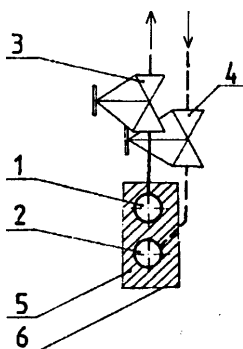
U1(21) 90967 (22) 90 09 11 5(51) F16L 59/16
F24D 19/00

(75) Kisieliński Marek, SZCZECIN

(54) **Układ rozdzielaczy do wspólnego izolowania**

(57) Układ rozdzielaczy charakteryzuje się tym, że rozdzielacz zasilający (1) jest usytuowany nad rozdzielaczem powrotnym (2). Rozdzielacze są izolowane cieplnie wewnątrz obudowy (6) z blachy. Odgałęzienie zasilające z zaworem odcinającym (3) jest położone obok odgałęzienia powrotnego z zaworem odcinającym (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91301 (22) 90 10 31 5(51) F23G 5/10

(71) SIMPTTEST SIMP Ośrodek Kwalifikacji
Jakości Wyrobów, POZNAN

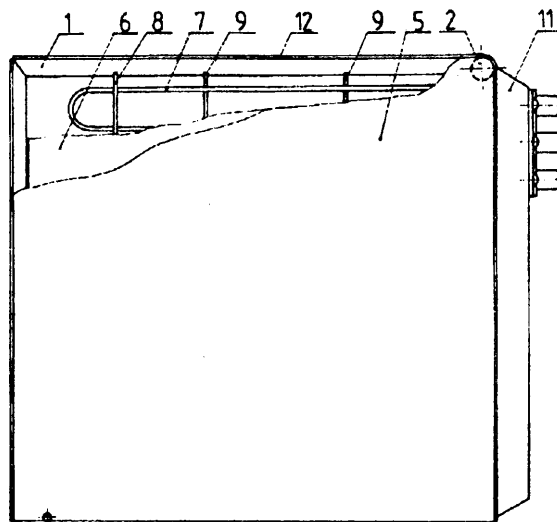
(72) Lichota Adam, TVrcha Jerzy, Sienicki Adam,
Królas Ludwik, Zienkiewicz Henryk,
Wojciechowski Jerzy, Pindel Marek, Janas
Janusz, Wysocki Zygmunt

(54) **Pokrywa wanny do spalania odpadów
lakierniczych**

(57) Pokrywa charakteryzuje się tym, że tworzy ją pozioma rama (1) zamknięta, z ceownika otwartego na zewnątrz, która w jednym narożu ma pionowe gniazdo (2) sworznia wanny, przy

czym od góry rama (1) jest zamknięta ścianą górną (5), pod którą znajduje się zamocowana do rama (1) płyta odbijająca (6), natomiast pod płytą odbijającą (6) są rozmieszczone wzdłużnie grzejniki elektryczne (7) ustalone w płaszczyźnie poziomej podpórką górną (8) i podpórkami dolnymi (9) osadzonymi poprzecznie w kształtowych otworach rama (1), która wzdłuż jednego boku ma zamocowaną skrzynkę podłączeniową (11), a pozostałe boki są zamknięte ścianami bocznymi (12).

(2 zastrzeżenia)



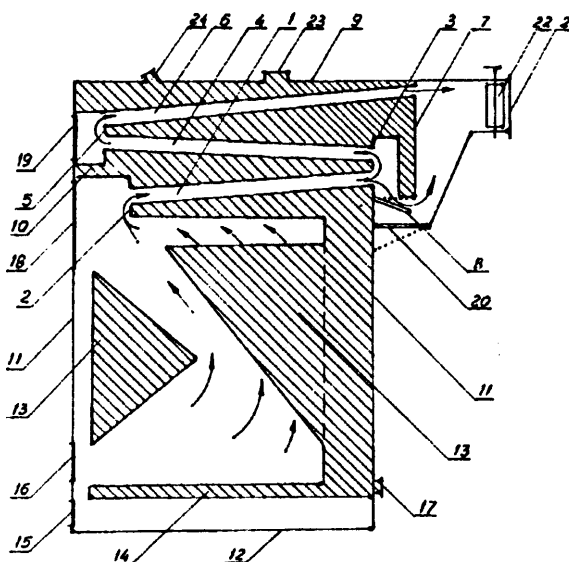
U1(21) 91310 (22) 90 11 02 5(51) F24H 1/36

(75) Michalak Stanisław, CIELCE

(54) **Piec grzewczy do centralnego ogrzewania**

(57) Piec zaopatrzony jest w trzy rzędy płomieniówek (1), (4), (6) o różnej długości rur i różnym mocowaniu ich końcówek. Osie płomieniówek z poszczególnych rzędów (1), (4), (6) względem górnej ścianki pieca (9) są zbieżne w kierunku przepływu spalin pod kątem $5^\circ \div 15^\circ$. Wyposażenie pieca w przegrodę (8) w komorze pośredniej umożliwia wydłużanie lub skracanie drogi przepływu spalin przez płomieniówki.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 91332 (22) 90 11 07 5(51) F24H 3/12

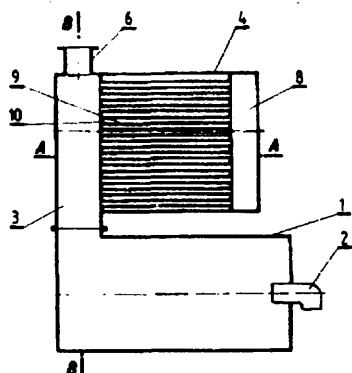
(71) Okręgowy Związek **Spółdzielni Mleczarskich**
-Zakład **Remontowo-Montażowy**, LUBLIN

(72) **Góźdz Jan**

(54) Nagrzewnica powietrza

(57) Nagrzewnica charakteryzuje się tym, że odpływowy kolektor (5) przedzielony jest od napływowego kolektora (3) przegrodą (7), a pomiędzy napływowym kolektorem (3) i zawracającym kolektorem (8), do wymiennika (4) wspawane są jedna nad drugą kasety o kształcie prostopadłościanu ze szczeliną (10) usytuowaną w kierunku napływowego kolektora (3), zaś drugi rząd kasety (9) wspawany jest w wymiennik (4) pomiędzy odpływowym kolektorem (5), a zawracającym kolektorem (8).

{2 zastrzeżenia}



U1(21) 91360 (22) 90 11 08 5(51) F27B 14/12

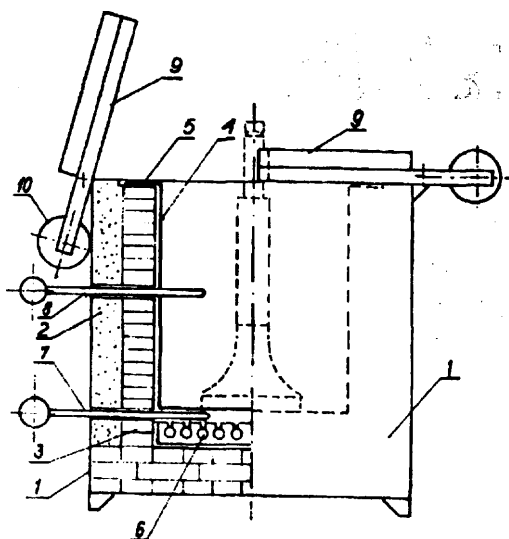
(71) Stocznia Gdańska S. A., GDAŃSK
(72) Duda Bolesław, Stopowski **Kazimierz**,
Żelewski Marian

(54) Elektryczny piec komorowy zwłaszcza do podgrzewania wrzecion i gniazd zaworów wydechowych silników okrętowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie właściwego przygotowania wrzecion i gniazd zaworów wydechowych silników okrętowych, przed operacją ich stellitowania.

W obudowie (1) znajduje się wymiowna komora grzewcza (4), oparta na bocznych występach (5). Komora grzewcza (4) zamykana jest dwudzielną pokrywą (9) zaopatrzoną w przeciwcieżary (10).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91359 (22) 90 11 08 5(51) F28C 3/14

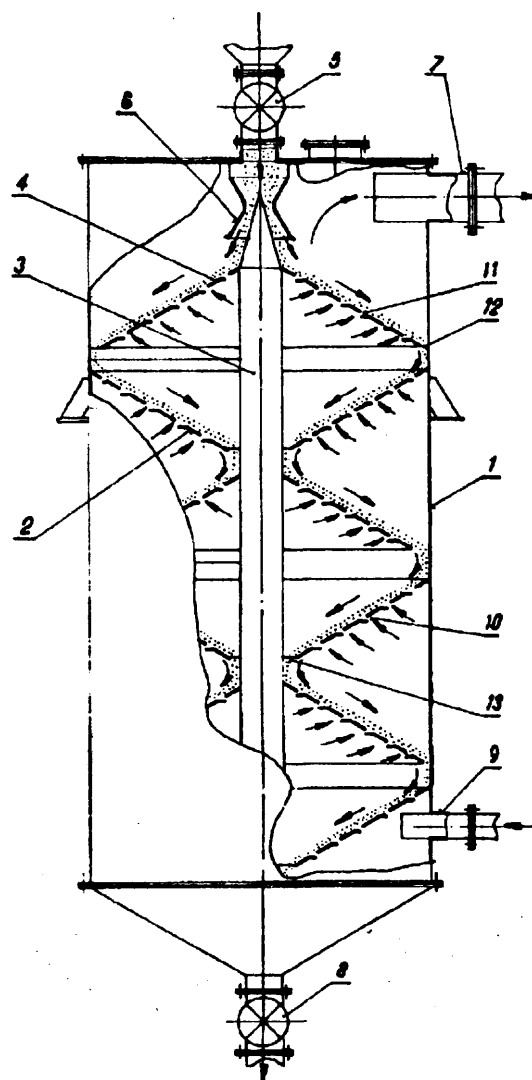
(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń
Przemysłowych, ŚWIDNICA

(72) **Raszkiewicz Wiesław**, Dworek-Dworkin
Aleksander, Rutkowski Kazimierz

(54) Pionowa przesypowa **schładzarka**
materiałów sypkich

(57) Schładzarka ma ruroty korpus (1) z ustawionymi w osi nieruchomymi, kołowymi kaskadowymi stopniami, u góry zasyp (5) i układ rozprowadzania materiału (6) oraz wylot powietrza (7), a u dołu wysyp materiału (8) i wlot powietrza (9). Kaskadowe stopnie składają się z wewnętrznych półek rozsypowych (4) i zewnętrznych półek zsympowych (2), przy czym w obu typach półek (4) i (2) wykonane są rozłożone na kilku równoległych okręgach szczeliny przedmuchowe (10) i (11) ukierunkowane odpowiednio - w półkach rozsypowych (4) odśrodkowo, a w półkach zsympowych (2) dośrodkowo.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 91322 (22)901107 5(51) G01B 5/25 A

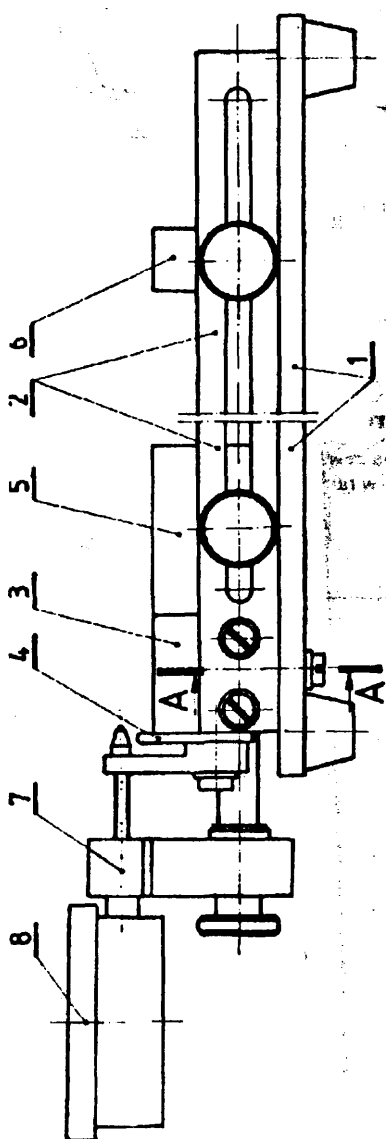
(71) PROMED Centrum Wdrażania Postępu Sp z o.o., WARSZAWA

(72) Turski Jacek

(54) Przyrząd do pomiaru bicia osiowego krawędzi skrawających wiertła

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że składa się z podstawy (1), na której usytuowana jest nieruchoma pryzma główna (3), do której przymocowana jest podłużnica (2) równoległa do podstawy (1), zaś na niej usytuowana jest ruchomo pryzma podtrzymująca wiertło (5) i również ruchomo pryzma pomocnicza (6). Do pryzmy (3) głównej zamocowany jest ustawiajk (4) i wspornik (7) wraz z suwliwie i obrotowo osadzonym czujnikiem zegarowym (8).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91302 (22)901031 5(51) G01L 1/22 A

(71) VIST Przedsiębiorstwo

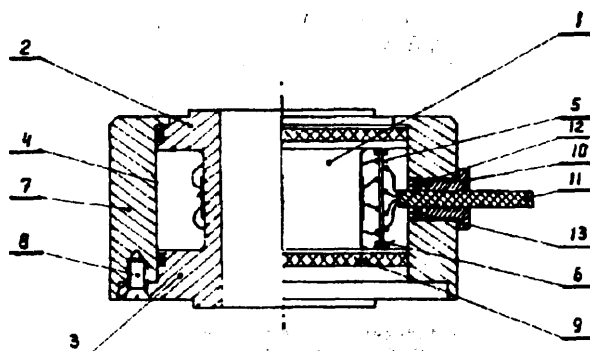
Produkcyjno-Wdrożeniowe Sp z o.o., GDANSK

(72) Wiśniewski Zygmunt, Sikorski Włodzimierz, Strzelecki Zbigniew, Góra Piotr

(54) Czujnik tensometryczny pomiaru siły

(57) Czujnik ma tuleję pomiarową (1), zamkniętą cylindryczną osłoną (7); uszczelnioną uszczelkami (9) oraz tensometry (4) o końcach połączonych za pośrednictwem płytki elektronicznej (5) z kablem elektrycznym (11), wyprowadzonym na zewnątrz cylindrycznej osłony (7) poprzez dławicę (10) z dwiema metalowymi podkładkami (12) przedzielonymi uszczelką (13).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91312 (22) 90 11 02 5(51) G02B 6/10 H02G 15/10

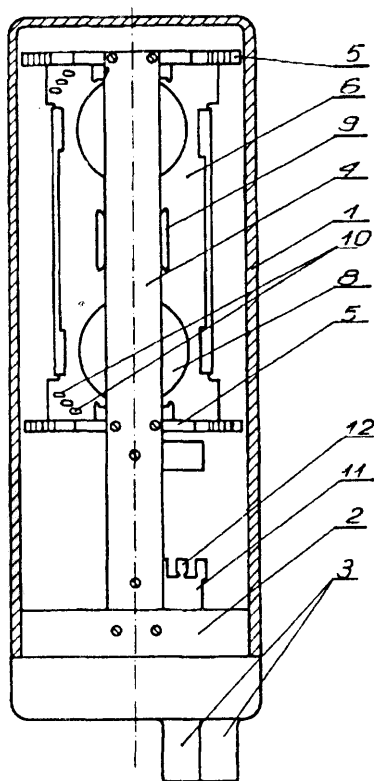
(71) Ośrodek Techniki Optotelekomunikacyjnej, LUBLIN

(72) Burlikowski Roman, Zbyrad Stanisław, Łukasik Jan, Janiuk Robert, Świerszczewicz Mieczysław

(54) Mufa światłowodowa

(57) Mufa światłowodowa ma obudowę (1) w kształcie cylindra zamkniętego głowicą (2). We wnętrzu mufy znajdują się listwy (4) wraz z wspornikami (5), w które wetknięte są kasety (6). Kasety (6) mają zawinięte obrzeża, przetłoczenia (8), występy (9) i zaczepy (10), w których umieszcza się włókna światłowodowe.

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 91286 (22) 90 10 30 5(51) G09F 13/22

(75) Sawicki Jacek, WARSZAWA

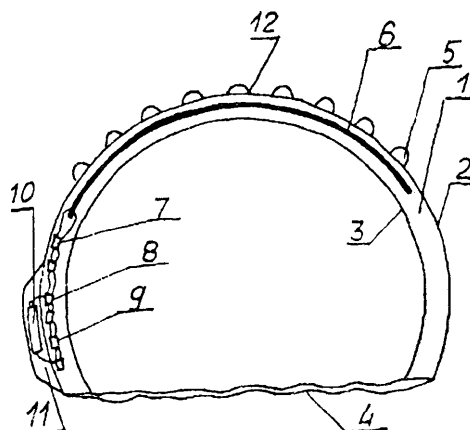
(54) **Opaska ochronna**

(57) Opaska ochronna, świecąca przeznaczona jest dla dzieci i młodzieży.

Opaska składa się z dwóch zszytych warstw (2) i (3) i sprężystego elementu (4). Wewnątrz opaski (1) osadzone są świeące diody (5), przy lutowane do płytki (6) oraz tranzystory (7), rezystory (8) i kondensatory (9) połączone przewodami z baterią (10), tworząc multiwibrator astabilny.

Zewnętrzna warstwa (2) wykonana jest z barwnej sztucznej skóry, wewnętrzna warstwa wykonana jest z miękkiej tkaniny a sprężysty element (4) jest z gumy.

(5 zastrzeżeń)



UI(21) 91318 (22) 90 11 06 5(51) G08B 3/10

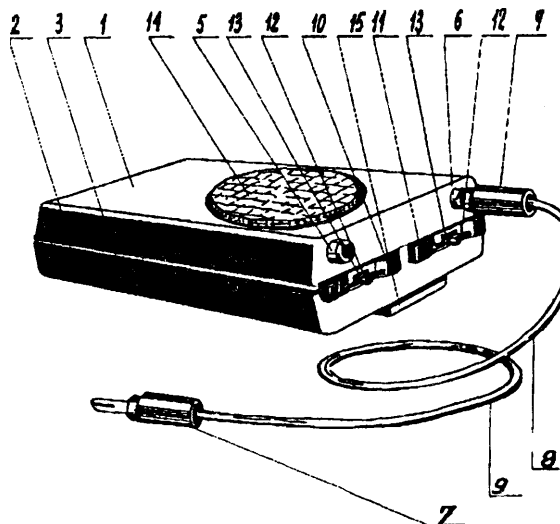
(71) PPTT Centrum Badawczo-Rozwojowe, WARSZAWA

(72) Pacuła Kazimierz, Pacuła Andrzej, Partyka Leszek

(54) **Alarmowy sygnalizator akustyczny**

(57) Alarmowy sygnalizator akustyczny ma korpus (1), w którego czołowej części znajdują się dwa gniazda (5) i (6) służące do załączenia pętli ochronnej (9), oraz dwa jednakowe przełączniki kodujące (10) i (11) mające kształt prostokątnych występów z zamontowanymi obrotowo w środku płaskimi okrągłymi elementami (12), obok których umiejscowione są prostokątne okienka (13). W przedniej pokrywie (2) korpusu (1) znajduje się pokryty ażurową siatką otwór (14). Na tylnej pokrywie (3) korpusu (1), u góry, od strony przełączników kodujących (10) i (11) znajduje się prostokątny występ (15) służący do zamocowania korpusu (1) sygnalizatora w chwycie (16).

(1 zastrzeżenie)



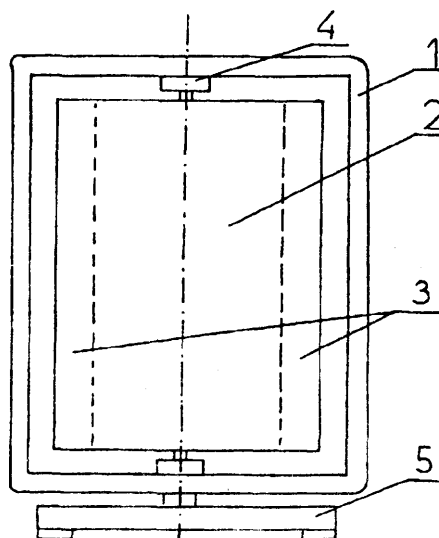
UI(21) 91300 (22) 90 10 31 5(51) G09F 19/00

(75) Gulewicz Andrzej, WROCŁAW; Nass Andrzej, WROCŁAW; Makar Romuald, KRAKÓW

(54) **Tablica reklamowa**

(57) Tablica ma zawinięte swobodne brzegi (3) i jest zamocowana obrotowo w ramie (1) z podstawą (5).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ II

ELEKTROTECHNIKA

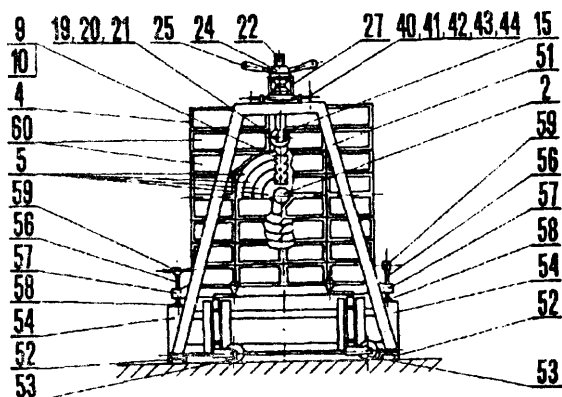
U1(21) 91314 (22) 90 11 05 5(51) H01J 49/06

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
Mikrosyntezy, WARSZAWA(72) Adamski Wojciech, Wyzgał Jerzy, Wolski
Janusz(54) Zespół kolimatora i osłony spektrometru
neutronów

(57) Zespół utworzony z podstawy (52), do której są umocowane stojaki (51), z ekranu ołowianego, z ekranu polietylenowego (4), oraz z zespołu jezdnego (53) umocowanego do stojaków (51), charakteryzuje się konstrukcją belki nośnej (27), jej ślizgowym osadzeniem na stojakach (51) za pośrednictwem odpowiednio ukształtowanych suwaków i prowadnic, następnie konstrukcją podwieszenia wału nośnego (15) oraz konstrukcją półpięścieni (5) tworzących ekran ołowiany, konstrukcją wieszaków (9), na których są zawieszane półpięścienie (5) i konstrukcją bloków (60) tworzących ekran polietylenowy (4).

Zespół jest przeznaczony do rejestracji widma energetycznego neutronów.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91299 (22) 90 10 30 5(51) H01Q 9/44

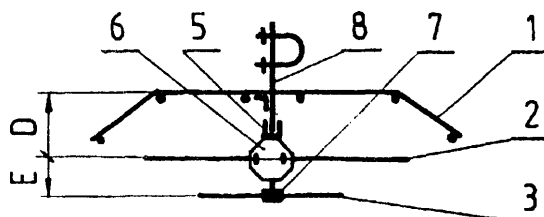
(75) Ryniak Antoni, SKAWINA

(54) Antena telewizyjna z reflektorem płaskim

(57) Antena składa się z reflektora (1), dipoli (2) i direktorów (3).

Każdy z dipoli (2) zamocowany jest do pionowego wspornika (5) za pośrednictwem izolacyjnej dzielonej oprawy (6). Oprawę (6) stanowią dwie trapezowe kształtki zetknięte dłuższymi podstawami, przy czym każda z kształtek ma, w swym boku wyznaczonym przez krótsze podstawy, otwór. W otworze w jednej z kształtek osadzony jest element nośny direktora (3).

(1 zastrzeżenie)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 16/1991

I	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
	1	2	3	1	2	3	1	2	3
	279493	B62D	20	283562	C08F	32	283644	A23C	3
	282854	C07C	25	283563	C08F	32	283645	C01G	22
	283192	A61K	5	283564	A61K	6	283646	H02P	63
	283317	A61K	5	283565	A61K	6	283647	H01F	61
	283336	B23P	15	283566	G01G	54	283648	C08L	33
	283354	C07D	31	283567	G01N	56	283649	C08L	33
	283369	F24D	50	283570	E05B	40	285650	B06B	11
	283402	F21L	50	283571	C07D	30	283651	B23Q	16
	283492	G01F	53	283572	C07D	27	283654	B01D	8
	283493	F04B	47	283574	F02D	43	283655	G05F	59
	283503	H04M	64	283575	F28D	53	283656	A01K	2
	283504	A61G	5	283578	C07C	26	283657	G06F	59
	283506	F02B	43	283579	C07C	25	283658	B66B	21
	283508	B03C	10	283580	C07C	25	283659	H02B	62
	283509	B03C	9	283583	C04B	24	283660	B22C	14
	283510	B03C	10	283584	C08L	33	283663	G01L	55
	283511	B04C	10	283585	C07D	28	283664	A61F	4
	283515	E04B	39	283586	C04B	24	283667	B60K	18
	283516	C09K	34	283588	C07C	26	283671	A23C	3
	283517	B01J	9	283589	B24D	17	283673	F15B	47
	283518	H01H	62	283590	B24B	16	283675	G01V	58
	283520	H04M	64	283591	B24D	17	283676	E01C	38
	283521	A61F	4	283592	B21D	13	283677	B23P	15
	283522	C08J	32	283593	E04H	39	283679	C02F	23
	283523	C08G	32	283594	C03B	23	283683	B22C	14
	283524	A47G	3	283595	C09K	34	283686	B23K	15
	283526	C07C	27	283596	A61B	3	283688	G01N	56
	283528	B08B	11	283599	B63B	20	283693	B22C	14
	283531	F15B	48	283601	C22C	36	283694	A23J	3
	283532	G01V	58	283602	C22C	36	283695	B26D	17
	283533	C22C	36	283606	C01N	57	283697	C08L	34
	283534	F16K	49	283607	C14C	36	283699	F03G	47
	283535	C03B	24	283609	H04M	64	283700	G07B	59
	283536	A61K	5	283611	C07D	29	283701	F02D	44
	283537	E21C	41	283616	B65G	21	283702	F02D	44
	283538	B23Q	16	283617	E21F	42	283703	F02D	45
	283539	G11B	60	283620	E21C	41	283704	F02D	45
	283540	C07D	27	283621	F03D	47	283705	F02D	44
	283541	C07C	27	283622	C05F	24	283706	E05B	40
	283546	C25D	38	283623	B21D	12	283707	B60R	19
	283548	G05D	59	283625	H02H	63	283708	E05B	40
	283551	G01G	54	283626	G01R	57	283709	H05H	65
	283552	B23B	15	283632	C09D	34	283714	F28D	53
	283554	B64F	20	283633	H04M	65	283715	C07D	28
	283555	A61G	4	283634	F16B	48	283716	C08G	32
	283558	H02H	63	283635	C07C	25	283725	B32B	18
	283559	F16L	49	283636	C07C	26	283729	C08F	31
	283560	E21F	42	283640	B21B	12	283730	G01R	57
	283561	C08F	32	283641	C23C	37	283731	C23F	37

1	2	3
283732	C23F	38
283733	C23F	37
283734	C23F	37
283738	C21B	36
283739	B08B	11
283741	C08L	33
283743	G01J	55
283744	C08L	34
283748	G01M	56
283752	F24F	51
283754	B29D	18
283755	F16K	49
283757	B23P	15
283758	C01B	22
283775	H01R	62
284534	G02B	58
284553	F25B	51
284601	B01D	9
284643	F16K	48
284665	A63C	8
284714	B60P	19
284737	B01J	9
284747	F26B	51
284969	C07D	29
285248	C07D	28
285375	C07C	27

1	2	3
285509	F03D	47
285788	C07C	25
286094	A01N	3
286594	A61M	7
286749	E04H	39
286824	C07D	29
286848	E04B	39
286914	A61K	5
286947	C02F	22
287045	F02M	46
287099	F27D	52
287200	A61L	7
287416	D21C	38
287506	C07D	28
287508	C12N	35
287510	C14C	35
287625	C09K	34
287627	E05B	40
287639	G01M	55
287662	B63B	20
287674	B28C	17
287678	A01D	2
287680	B01D	8
287725	G08G	60
287761	C07C	26
287808	C03C	24

1	2	3
287819	E21C	41
287838	B67D	21
287875	G11B	61
287881	A01D	2
287911	H02B	62
287990	C01B	22
287995	B21K	13
287996	A61M	7
288034	C12N	35
288039	C07D	30
288063	E21F	41
288120	C04B	24
288123	C08J	33
288251	C07D	29
288313	B21D	12
288330	G07D	60
288514	C10B	34
288597	A61K	6
288773	F21V	50
288787	B05B	10
288788	F27D	52
288802	B60S	19
288821	F02D	43
288883	B22C	14
289016	C08L	33
289140	F02M	46

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 16/1991

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłosz	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona i
	2							
90967	F16L	77	91308	E04H	75	91330	A01B	
90986	A47B		91309	B21D	72	91332	F24H	66
91276	E06B	75	91310	F24H	77	91333	A47C	78
91283	B01D	70	91312	G02B	79	91334	A01K	68
91285	F01N	76	91313	A61F	69	91336	B41K	66
91286	G09F	80	91314	H0U	81	91337	A47L	72
91287	A01D	66	91315	F16K	76	91355	A61H	69
91289	A61F	69	91316	A42B	67	91356	B65D	70
91290	B05B	71	91317	E04B	74	91358	A47G	72
91293	A41D	67	91318	G08B	80	91359	F28C	69
91294	B02C	71	91319	F02D	76	91360	F27B	78
91299	H01Q	81	91320	B02C	71	91362	A61G	70
91300	G09F	80	91322	G01B	79	91363	B66C	73
91301	F23G	77	91324	A63G	70	91367	B60L	72
91302	G01L	79	91325	E04D	74	91766	A47B	67
91303	B67D	73	91326	A01M	67	91774	A47J	69
91306	A47B	68	91327	C25D	74	91941	F16K	76
91307	E04H		91328	B66C	73			

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	8
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	22
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	38
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	38
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	43
DZIAŁ G	FIZYKA.	53
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	61
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW.	82

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	66
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	70
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	74
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	74
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	76
DZIAŁ G	FIZYKA.	79
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	81
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	84