

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI. 1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset, kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 14,0. Nakład 1955 egz + 16 egz. obowiązkowych
Cena 15000 zł

INDEKS 35326

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 249/91

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 23 września 1991 r.

Nr 19/463/ Rok XIX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST 16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 288596 (22)910103 5(51) A01D 34/68
(31) 9000026 (32)90 0105 (33) NL

(71) P.J.Zweegers en Zonen
Landbouwmachinefabriek B.V., GELDROP,
NL

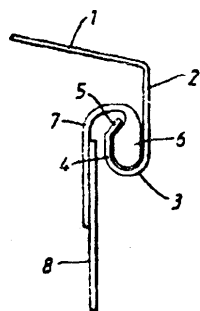
(72) Quataert Petrus Maria

(54) Sposób wytwarzania brezentu ochronnego i narzędzie rolnicze

(57) Sposób wytwarzania brezentu ochronnego do narzędzia rolniczego polega na tym, że pierścieniową krawędź osłony wygina się w kształcie rynny z otwartym górnym końcem, mającym odcinek o kształcie litery U, w którym osadza się ochronny brezent, którego górna krawędź zakończona jest listwą łączącą.

Narzędzie rolnicze mające osłonę i zamocowany do niej brezent, charakteryzuje się tym, że pierścieniowa krawędź osłony (1) ma kształt rynny z otwartym górnym końcem, mającym odcinek o kształcie litery U, w którym osadzona jest listwa (6) łącząca brezentu.

(6 zastrzeżeń)



Układ charakteryzuje się tym, że ma sprzęgło jednokierunkowe (5) połączone z kołem pasowym napędzającym (1). Sprzęgło jednokierunkowe (5) ma zęby zabierakowe (11) umocowane do koła pasowego napędzającego (1), a zabieraki (8) oraz sprężynki (9) dociskające zabieraki (8) do zębów zabierakowych (11) umieszczone są na wałku napędowym (7).

Według alternatywy układu sprzęgło jednokierunkowe (5) ma zęby zabierakowe umieszczone na czołowej powierzchni koła pasowego napędzającego (1), a wałek napędowy (7) ma ramię z umocowanymi w nim sprężynkami dociskającymi zabieraki do zębów zabierakowych.

(2 zastrzeżenia)

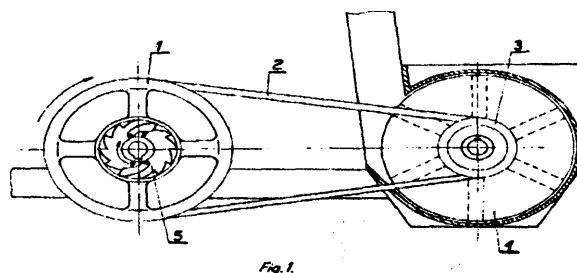


Fig. 1

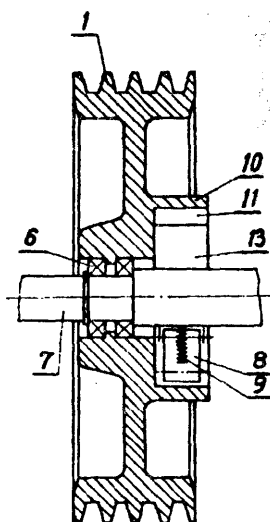


Fig. 2

A2(21) 288438 (22) 90 12 20 5(51) A01F 29/14

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
POZNAN

(72) Rojewski Jacek, Szeremet Eugeniusz

(54) Układ napędowy sieczkarni polowej
zwłaszcza zawieszanej na ciągniku rolniczym

(57) Układ napędowy składa się z koła pasowego napędzającego, pasów pędnych i z koła pasowego napędzanego, na osi którego zamocowany jest wirnik z nożami tnącymi.

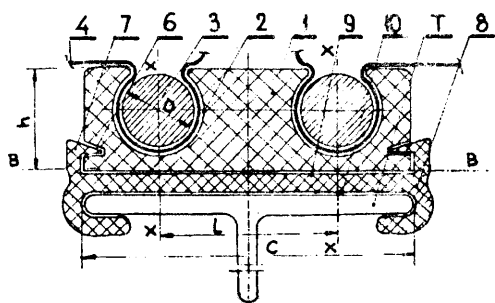
A2(21) 289766 (22) 91 04 04 5(51) A01G 9/14

(75) Kałnik Leszek, GDAŃSK; Witas Edward, SÓPOT; Kowalewski Paweł, GDAŃSK

(54) Układ połączenia termoizolacyjnych elementów elastycznych i lub wiotkich zwłaszcza powierzchni wewnętrznych szklarni

(57) Układ składa się z listwowego, elastycznego elementu nośnego, zaczepowego (1), mającego dwa okrągłe i równoległe do siebie gniazda osadze (2), z wyoblonymi brzegami. Gniazda (2) mają osie (X-X) pionowe, odległe od siebie o wielkość (L) większą od ich średnicy (D), która jest większa od całkowitej głębokości (h) gniazd (2). We wnętrzu gniazd znajdują się wyjmowalne rdzenie (3) listwowe, elastyczne o przekroju okrągłym, osadzone na wcisk wraz z płatem tworzywa powłokowego (4), zwłaszcza folii ogrodniczej, wypełniającą wraz z rdzeniem (3) szczelnie wnętrza gniazd (2). Powierzchnia dolna (B-B) elementu zaczepowego (1) jest ukształtowana płasko, a jego boczne, pionowe ścianki zaopatrzone są w klinowe wgłębienia (6), w które są wprowadzone zaczepy (7), stanowiące zakończenie elastycznej listwy lub uchwytu osadczego (3), mającej zewnętrzne gniazdo (9) o szerokości (C) odpowiadającej szerokości (C) podstawy elementu nośnego zaczepowego (1). Wewnętrzne gniazdo (10) odpowiada wymiarom półki teownika (T).

(6 zastrzeżeń)



A2(21) 288329 (22) 90 12 19 5(51) A01G 23/10

(71) Instytut Badawczy Leśnictwa, WARSZAWA

(72) Ostalski Ryszard, Swaczyna Mieczysław, Filipiak Wiesław

(54) Sposób zwiększania wycieku żywicy balsamicznej przy żywicowaniu sosny

(57) Sposób polega na natrykiwaniu na świeżo nacięte żłobki żywicowanej sosny roztworu wywaru melasowego. Wywar ten jest rozcieńczany wodą lub sokiem brzozywym.

(2 zastrzeżenia)

A2(21) 288177 (22) 90 12 10 5(51) A01G 25/02

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, WARSZAWA

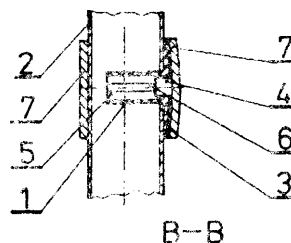
(72) Eymontt Andrzej, Wierzbicki Krzysztof, Przykowski Andrzej

(54) Kropłownik do nawodnień

(57) Kropłownik do nawodnień umieszczony w otworze usytuowanym w rurociągu, charakteryzuje się tym, że składa się z grzybka (1) wykonanego korzystnie z miękkiej gumy oraz pier-

ścienia (7) wykonanego korzystnie z tworzywa termokurczliwego, który dociska grzybek (1) do powierzchni rurociągu (2), przy czym szerokość pierścienia (7) jest nieco większa niż średnica grzybka (1). Na powierzchni grzybka (1) jest wykonany rowek (3) usytuowany równoległe do osi rurociągu (2), który jest połączony z gniazdem (4) stanowiącym zakończenie osiowego otworu (5) w grzybku (1).

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 288261 (22) 90 12 14 5(51) A01J 5/12

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego -Akademia Rolnicza, WARSZAWA

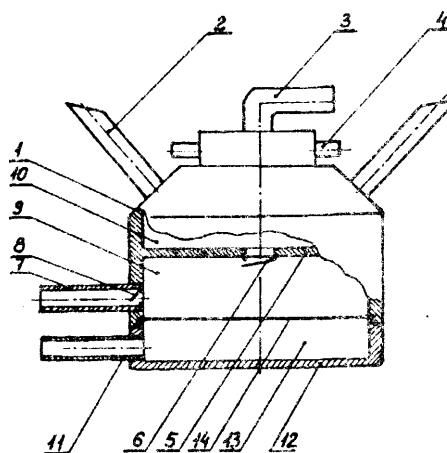
(72) Kupeczyk Adam

(54) Aparat udojowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest aparat udojowy nie powodujący szkodliwego wpływu na wymię zwierzęcia.

Aparat udojowy mający kolektor oraz pulsator charakteryzuje się t/m, że kolektor podzielony jest na trzy komory, komorę górną (10), komorę środkową (9) i komorę dolną (13) utworzoną między pokrywą dolną (12) i membraną (14). Komora górną (10) oddzielona jest przegrodą (5) od komory środkowej zaopatrzonej w zawór zwrotny (6). Komora dolna (13) połączona jest z pulsatorem. Króciec wylotowy mleka (7) zaopatrzony jest w zawór zwrotny (8).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 284310 (22) 90 03 14 5(51) A01K 61/02

(71) Instytut Rybactwa Śródlądowego im. Stanisława Sakowicza, OLSZTYN-KORTOWO

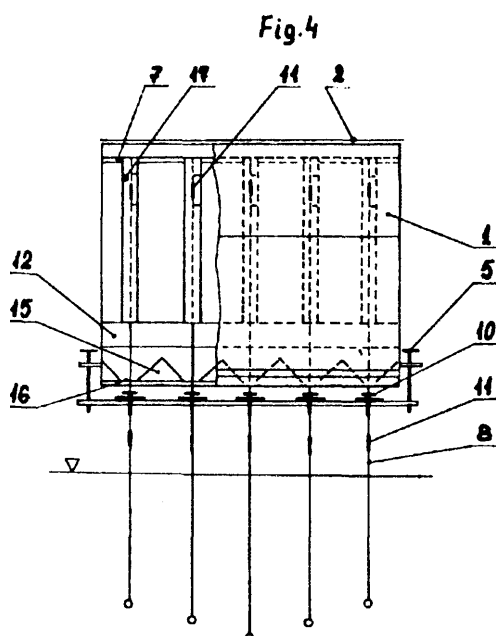
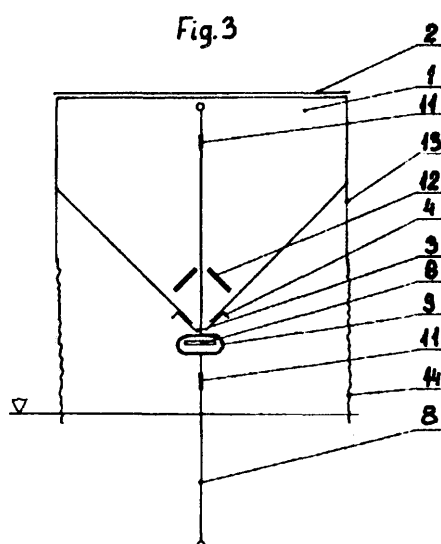
(72) Świerzowski Andrzej, Długoszowski Bronisław

(54) Karmnik grawitacyjny dla ryb

(57) Karmnik grawitacyjny charakteryzuje się tym, że do zewnętrznej ściany dna zbiornika (1) przymocowane są listwy regulacyjne (4), a do górnej części zbiornika zamontowana jest poprzeczka (7), na której zawieszono są pręty dozujące (8). Środkową część prętów (8) stanowią strzemiiona (9) obejmujące listwę paszową (6), nad którymi znajdują się zgarniacze paszy (10), a długość prętów dozujących (8) jest regulowana w połączeniach (11).

W drugiej postaci karmnik dla ryb charakteryzuje się tym, że do zewnętrznej ściany dna zbiornika (1) przymocowane są listwy regulacyjne (4), a w górnej części zbiornika zamontowana jest poprzeczka (7), na której zawieszono są pręty dozujące (8), umieszczone w osłonach rurowych (17). Zbiornik (1) ma na dnie zamontowane wkładki profilowane (15), dzielące szczelinę (3) na otwory (16), a pod otworami umieszczone są talerzyki paszowe (6) otoczone strzemiionami (9) ze zgarniaczami paszy (10). Długość prętów dozujących (8) jest regulowana w połączeniach (11).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 287810 (22) 90 1116 5(51) A01N 43/80

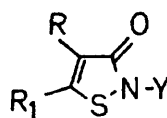
(31) 438 816

(32) 89 1117 (33) US

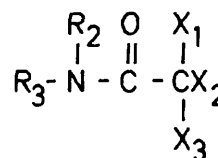
(71) ROHMANN HAAS COMPANY,
PHILADELPHIA, US**(54) Środek mikrobiocydowy**

(57) Środek mikrobiocydowy zawiera a/ co najmniej jeden 3-izotiazolon o wzorze 1, w którym Y oznacza grupę /C₁-C₁₈/ alkilową lub /C₃-C₁₂/ cykloalkilową, z których każda ewentualnie jest podstawiona, lub oznacza niepodstawioną lub chlorowcopodstawioną grupę /C₂-C₆/ alkenyloową lub alkinyloową, ewentualnie podstawioną grupę /C₇-C₁₀/ aralkilową, ewentualnie podstawioną grupę aryloową, a każdy z podstawników R i R₁ niezależnie oznacza atom wodoru, chlorowca lub grupę /C₁-C₄/ alkilową i b/ związek karbonylowy wybrany z grupy obejmującej /C₂-C₆/ aldehydy, /C₇-C₁₀/ aromatyczne aldehydy lub kwasy, /C₂-C₄/ dialdehydy, /C₁-C₁₂/ kwasy, /C₂-C₆/ kwasy dikarboksylowe, trikarboksylowe lub tetrakarboksylowe, związki karbonylowe /C₃-C₁₀/-α,β-nienasycone, /C₁-C₆/ chlorowcoamidy o wzorze 2, w którym R₃ oznacza ewentualnie podstawioną grupę fenyloową, R₂ oznacza grupę /C₁-C₇/ alkilową, /C₁-C₇/ alkoksylalkilową lub /C₁-C₇/ karboalkoksylalkilową, X₁, X₂ i X₃ oznaczają atom wodoru lub chlorowca, przy czym przynajmniej jeden z podstawników X oznacza atom chlorowca, lub furfural, dibutylenofurfural i maleimidy o wzorze 3, w którym R'' oznacza atom wodoru, grupę /C₁-C₄/ alkilową lub aryloową, przy czym gdy składnik /b/ stanowi aldehyd lub dialdehyd stosunek /b/ : a/ jest mniejszy od 10:1.

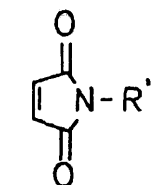
(11 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

A1(21) 284255 (22) 90 0310 5(51) A21C 9/06

(75) Grodner Edward A, KATOWICE

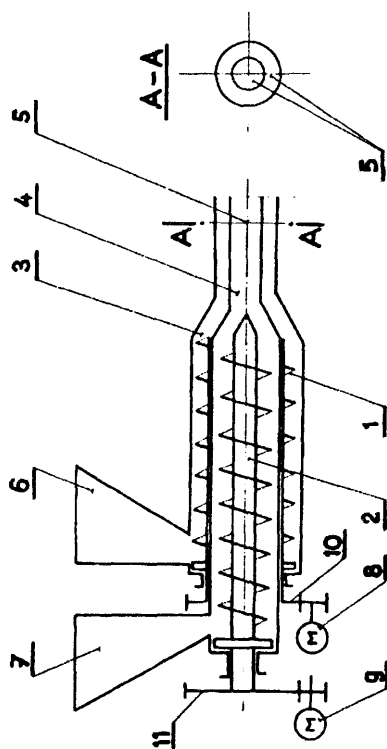
(54) Sposób wytwarzania przekąsek z pieczywa faszerowanego i urządzenie do wytwarzania przekąsek z pieczywa faszerowanego

(57) Sposób polega na tym, że w trakcie zarabiania ciasta z mąki pszennej dodaje się grysu ziemniaczanego, otrąb pszennych i tłuszczu roślinnego oraz dodatków technologicznych, takich jak: spulchniacze, przyprawy smakowe i zapachowe oraz

mikroelementy, w tym magnezu w postaci dolomitu. Tak sporządzone ciasto formuje się w rurki z równoczesnym wtłaczaniem do środka określonego farszu, a następnie tnie na żądane odcinki.

Urządzenie do wytwarzania **przekąsek** stanowiące podajnik ślimakowy charakteryzuje się tym, że ślimaki (1) i (2) są usytuowane względem siebie współosiowo, przy czym ślimak zewnętrzny (1) połączony jest dyszą (3) z zewnętrznym, okrężnym otworem ustnika (5), a ślimak wewnętrzny (2) ma dyszę (4) skierowaną do środkowej części otworu tego ustnika, zaś każdy ze ślimaków połączony **jest** z napędami (8) i (9) przez przekładnie (10) i (11) regulujące ich prędkość obrotową.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 284418 (22)90 03 20 5(51) A23K 3/03

(71) ALWERNIA Zakłady Chemiczne, ALWERNIA

(72) Brzóska Franciszek, Wierny Adam, Boroń Kazimierz, Gajos Władysław

(54) Środek do konserwacji pasz

(57) Środek składa się z mrówczanu sodowego albo mrówczanu wapniowego w ilości 22,5-62% wagowych, kwaśnego siarczanu sodowego albo kwaśnego siarczynu sodowego albo pirosiarczynu sodowego albo siarczanu żelazowoamonowego albo siarczynu żelazowoamonowego albo kwaśnego siarczanu amonowego albo kwaśnego siarczynu amonowego albo dwuwodorooortofosforanu amonowego w ilości 22,5-62,5% wagowych, siarczanu żelazowego albo siarczanu miedziowego albo siarczanu magnezowego albo chlorku sodowego albo azotanu sodowego w ilości 14,5-15,0% wagowych oraz środka antyzbrzającego w ilości 0-0,5% wagowych.

Środek stosuje się do konserwacji pasz, zwłaszcza zielonek w celu stymulacji fermentacji cukrów do kwasu mlekowego oraz hamowania rozwoju niepożądanych bakterii, pleśni i drożdży.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 284412 (22) 90 03 22 5(51) A23L 1/164

(75) Lossman Olgierd, WARSZAWA

(54) Sposób wytwarzania zbożowych produktów typu błyskawicznego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że ziarno pozbawione łuski nawilża się parą wodną lub wodą, do zawartości min. 25% wody i jednocześnie intensywnie miesza się je. W tej postaci przetrzymuje się przez okres minimum 5 minut, a następnie suszy się metodą fluidyzacyjną i nagrzewa do temperatury 110°C przez co najmniej 10 minut. Suszenie prowadzi się w dwóch etapach, tak, że w pierwszym etapie suszenia produkt nagrzewa się do temperatury około 60°C wilgotnym i ciepłym powietrzem o wilgotności około 70%, a w drugim etapie produkt nagrzewa się powietrzem, korzystnie o temperaturze 130°C, tak, aby otrzymać temperaturę produktu 110°C, a wilgotność końcową spreparowanego ziarna nie większą niż 3%.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289003 (22) 91 02 08 5(51) A43B 13/42

(31) 07/477,732 (32) 90 02 09 (33) US

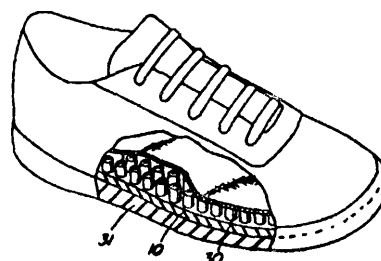
(75) Hy Kramer, NOWY JORK, US

(54) Wyrób obuwniczy oraz wkładka tego wyrobu obuwniczego

(57) Wyrób obuwniczy zawiera międzypodeszwę (10) do wkładania do wnętrza wyrobu obuwniczego. Międzypodeszwa ma elastyczną, wierzchnią podeszwę (30) przepuszczającą powietrze i zawierającą co najmniej jedną wtyczkę w obcasie.

Wkładka charakteryzuje się tym, że zawiera podstawę, wiele wtyczek scalonych z podstawą i wystających pionowo co najmniej z jednej strony podstawy. Wtyczki są wykonane ze sprężystego materiału termoplastycznego o wysokości od ok. 3mm do ok. 10mm i mają konstrukcję umożliwiającą dociskowe odkształcenie wzdłuż ich wymiaru długości z jednoczesnym, znacznym odkształceniem wybrzuszącym na powierzchni prostopadłej do wymiaru wysokości (gdy wkładka jest używana) dla zapewnienia amortyzacji i przewietrzania

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 284009 (22)90 02 27 5(51) A45C 13/18

(71) SKARBIEC Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy, WARSZAWA

(72) Lewandowski Henryk

(54) Walizka z alarmem

(57) Walizka z alarmem ma pojemnik (1) zamykany pokrywą (2), w którym osadzona jest skrzynka alarmowa (3) wyposażona w alarm elektryczny, przy czym pokrywa (2) zaopatrzona jest w dwuryglowy zamek (4) i połączona jest za pomocą zawiasów z

pojemnikiem (1). Centralnie usytuowana skrzynka alarmowa (3) dzieli pojemnik (1) na przegrodę (6 i 6') dla pomieszczenia banknotów. Pojemnik ma zewnętrzny płaszcz (7) wzmocniony wyobleniami (10), wyposażony w części środkowej w działowe ściany (8 i 8') dla osadzenia skrzynki alarmowej (3).

(1 zastrzeżenie)

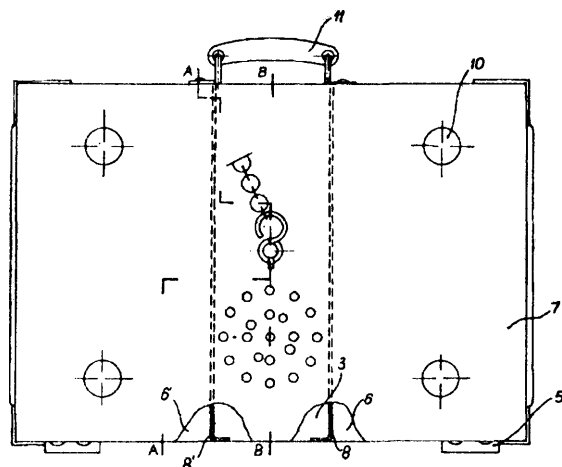


Fig. 1

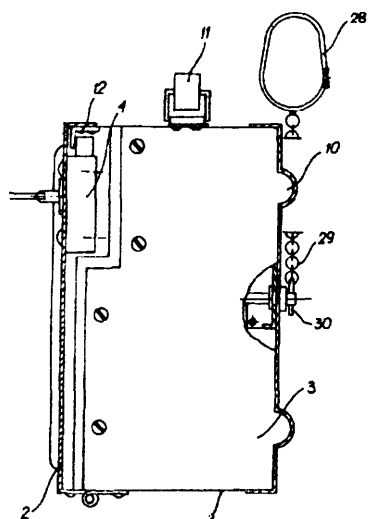


Fig. 2

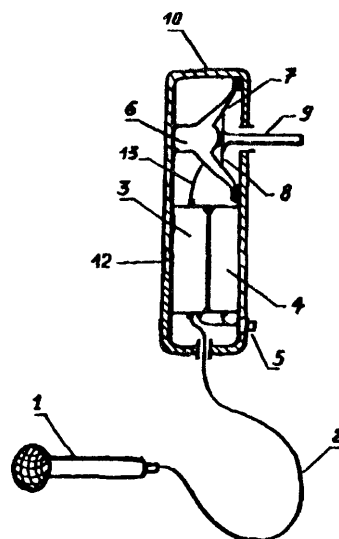
A1(21) 283780 (22)90 0212 5(51) A61F 2/18

(75) Różanek Zbigniew, DZIEMIANY

(54) **Sztuczne ucho**

(57) Sztuczne ucho ma przetwornik elektroakustyczny zawierający głośnik (6), do którego przytwierdzona jest plastikowa elektroda (9), wyprowadzona poprzez otwór znajdujący się w obudowie (10). W obudowie tej oprócz głośnika znajdują się wzmacniacz elektroakustyczny (3), oraz bateria zasilająca (4). Mikrofon (1), poprzez kabel (2), dołączony jest do wzmacniacza (3), załączanego przełącznikiem (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 284350 (22) 90 03 15 5(51) A61F 5/47

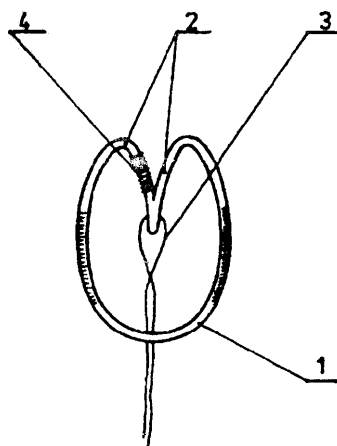
(71) Akademia Medyczna, WROCŁAW

(72) Reszczyński Andrzej, Krzaklewski Stanisław

(54) **Wewnątrzmaciczna wkładka antykoncepcyjna**

(57) Wkładka wykonana jest z elastycznego paska z nieaktywnego tworzywa sztucznego uformowanego w postać pętli (1) o kształcie okrągłym, owalnym lub elipsoidalnym. Pętla (1) ma u góry wstawkę (2) w formie litery V, zwróconą rozwartymi ramionami ku górze. Wiotka nić (3) z tworzywa sztucznego przewleczona jest przez otwór wykonany u dołu w miejscu złączenia ramion wstawkę (2). Przynajmniej na jednym z ramion wstawkę (2) nawinięte są zwoje (4) z miedzi lub srebra.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 288513 (22)9012 28 5(51) A61K 9/48

(31) 07/459032

(32) 89 12 29 (33) US

(71) Bristol-Myers Squibb Company, NOWY JORK, US

(72) Patell Mahesh, Frunzi Gerard, Merkle F. Henry, Tencza Thomas

(54) Sposób wytwarzania jednostek dawkowanych

(57) Sposób wytwarzania jednostek dawkowanych do podawania doustnego polega na tym, że sporządza się wydłużoną tabletkę zawierającą substancję czynną, formuje się na jej powierzchni warstwę substancji higroskopijnej, otacza się tabletkę jadalną nietoksyczną warstwą przepuszczalną dla pary wodnej, po czym powoduje się zaabsorbowanie wilgoci poprzez tę warstwę, przy czym tworzy się wiązanie pomiędzy tabletką i wewnętrzną ścianką tej warstwy.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 287140 (22) 90 10 01 5(51) A61K 35/00

(31) 8912831 (32) 89 10 02 (33) FR

(71) Rhone Mcrieux, LYON, FR

(72) Languet Bernard, Desmettre Philippe

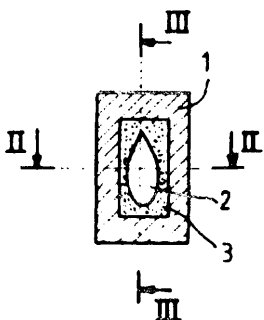
(54) Element do rozprowadzania produktów na terytorium zwierząt oraz sposób wytwarzania tego elementu

(57) Element według wynalazku ma powłokę (1), zawierającą substancję wywołującą łaknienie u zwierząt i substancję aglomerującą. Pusta przestrzeń wewnętrzna może być wypełniona substancją wiążącą (3) wywołującą łaknienie (zawierającą produkt (2)).

Sposób wytwarzania tego elementu polega na uformowaniu powłoki zawierającej substancję wywołującą łaknienie i substancję aglomerującą i umieszczeniużądanego produktu i substancji wiążącej w przestrzeni otoczonej powłoką.

Element według wynalazku, służąc jako przynęta, umożliwia podawanie odpowiednich substancji, np. szczepionek lub leków, zwierzętom dzikim lub domowym.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 288401 (22) 90 12 21 5(51) A61M 5/32

(31) 8928957.3 (32) 89 12 21 (33) GB

8928956.5 21 12 89 GB

9006736.4 26 03 90 GB

(75) Steer Andrew William, LONDYN, GB

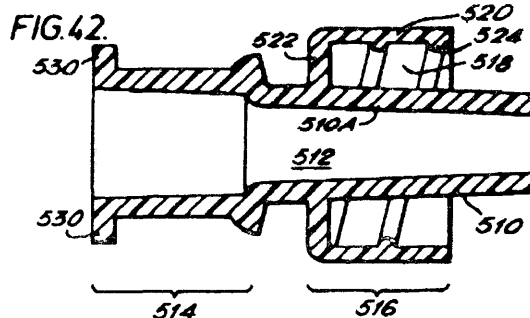
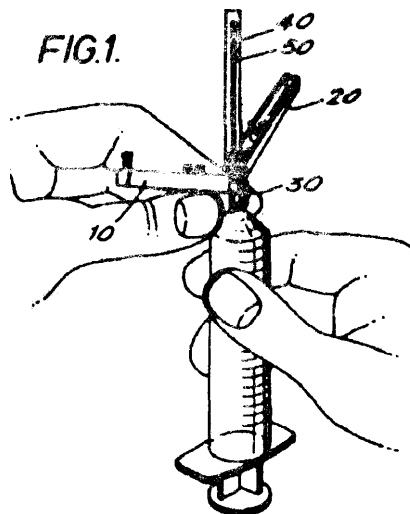
(54) Ochraniacz igły, sposób montowania i demontowania igły przy pomocy ochraniacza igły oraz łącznik do łączenia ochraniacza igły ze strzykawką typu **Luerlock**

(57) Ochraniacz igły ma dwie części (10,20) obudowy, które mogą odchyłać się względem trzeciej części (30) ochraniacza. Odchylające się części (10,20) stanowią osłonę dla igły (50)

zamkniętej w obudowie (40). Łącznik do łączenia ochraniacza igły ze strzykawką typu **Luerlock** ma człon rurowy (510) mający osiowy kanał (512), który jest częściowo określony przez piastę (514) i wewnętrzną blokującą (516). Część osiowego kanału (512) jest korzystnie stożkowa.

Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób montowania i demontowania igły przy pomocy ochraniacza igły.

(26 zastrzeżeń)



A1(21) 289757 (22) 91 04 03 5(51) A62C 27/00

(71) Centrum Naukowo Badawcze Ochrony Przeciwpowarowej, JÓZEFÓW

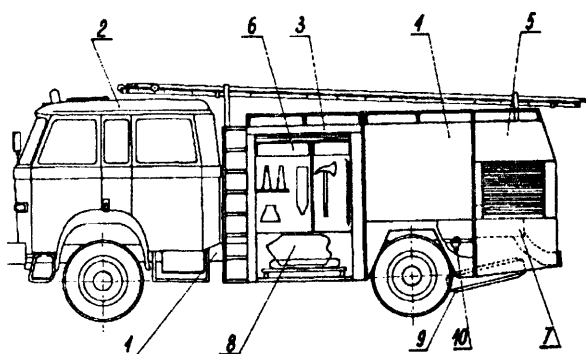
(72) Wiśniewski Zbigniew, Felbur Jan

(54) Samochód, zwłaszcza pożarniczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji nadwozia, która umożliwia zmianę typu samochodu pożarniczego poprzez wymianę modułów, łączonych z podwoziem za pomocą elementów szybkołącznych.

Samochód charakteryzuje się tym, że na podwoziu (1), oprócz kabiny załogi (2) zamocowane są co najmniej dwa wymienne moduły (3,4 i 5). Moduły (3,4 i 5) mogą mieć różne postacie jak pojemnik ze sprzętem, zbiornik lub określone urządzenie i mogą być dowolnie zestawiane. Moduły (3,4 i 5) mają szybkowymienne panele (6).

(7 zastrzeżeń)

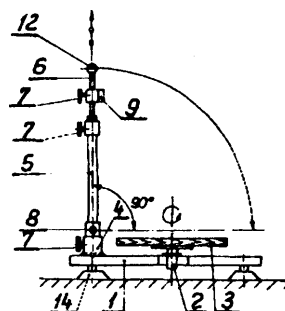


(54) Urządzenie do ćwiczeń rehabilitacyjnych i gimnastycznych

(57) Urządzenie służy do zwiększenia sprawności kończyn górnych, dolnych, pasa barkowego jak i części lędźwiowych kręgosłupa.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że podest (3) osadzony jest na ramie (1), z której wyprowadzony jest wspornik rurowy (5). Zacisk (7) służy do połączeń elementów nośnych z podzespołami np. uchwytem rękojeści (12).

(4 zastrzeżenia)



A2(21) 288460 (22) 90 12 21 5(51) A63B 23/00

(71) Opolskie Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Wdrożeniowe OPIW Sp. z o.o.,
OPOLE

(72) Wyciszczok Andrzej, Sitarz Józef,
Wójcikowski Alojzy

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 284441 (22) 90 03 22 5(51) B01D 15/00

(71) METALCHEM Zakłady Urządzeń
Chemicznych, SOSNOWIEC

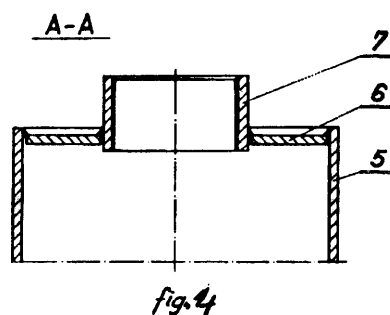
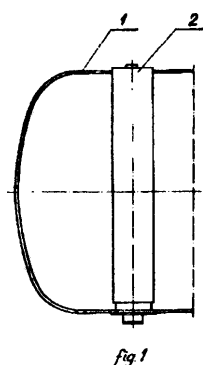
(72) Kasperowicz Andrzej

(54) Pojemnik sorbentu do adsorpcji gazów
resztkowych w zbiornikach na ciecze
kriogeniczne

(57) We wnętrzu zbiornika cieczy kriogenicznej (1) umieszczony jest pojemnik sorbentu (2) w pozycji pionowej, zamocowany do zbiornika (1) połączeniem nierozłącznym.

Pojemnik sorbentu (2) zbudowany jest z cylindra (5), pokrywy składającej się z dna płaskiego (6) i tulei (7), umieszczonej w nim mimośrodowo, z dna wykonanego z blachy oraz z płetwy dna, która zamocowana jest do zbiornika cieczy kriogenicznej (1) równolegle do jego osi wzdłużnej.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 284288 (22) 90 03 13 5(51) B01D 29/15
B01D 39/14

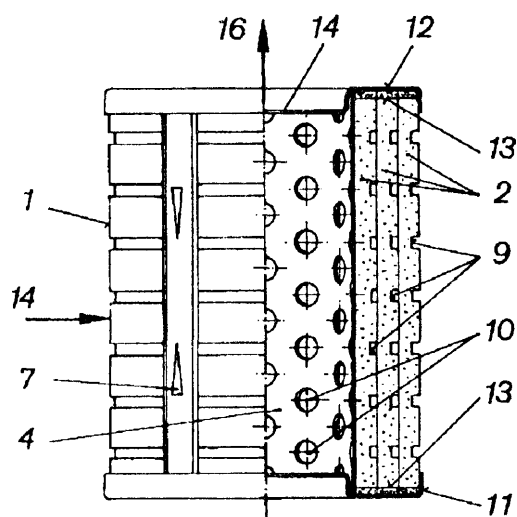
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im.K.Pułaskiego,
RADOM

(72) Bulsa Stanisław, Lalicki Andrzej, Podsiadła
Zofia

(54) Wkład filtracyjny do płynów
eksploatacyjnych

(57) Wkład filtracyjny charakteryzuje się tym, że przegroda filtracyjna wkładu (1) zawiera wiele spiralnych kanałów separacyjnych (9), których wymiary i położenie wyznaczają rowki profilujące włókninę filtracyjną, nawiniętą wokół perforowanej tulei (4) w kilkunastojowy rulon zamknięty spinką (7). Włóknina filtracyjna ma masę 1 m² większą od 350 g a jej gęstość nie przekracza 0,3 g/cm³.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 284289 (22) 90 03 13 5(51) B01D 39/14

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im.K.Pulaskiego, RADOM

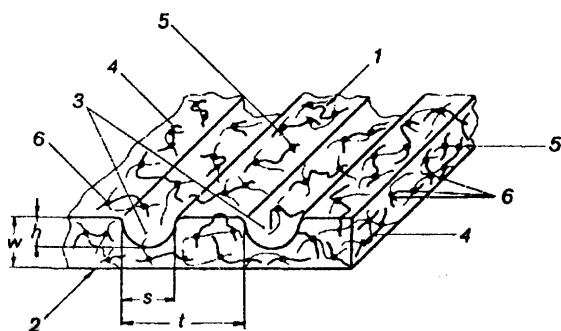
(72) Buśa Stanisław, Podsiadła Zofia, Kochanowska Barbara

(54) **Włóknina filtracyjna do płynów**, zwłaszcza olejów i paliw silnikowych

(57) Włóknina filtracyjna mająca budowę jednowarstwową z monowymiarowych włókien termokurczliwych i wypełniających, charakteryzuje się tym, że jej powierzchnia filtracyjna (1) jest do 30% większa od przeciwległej powierzchni biernej (2) i ukształtowana szeregiem rowków (3), których wymiary i rozstaw zależą od grubości włókniiny.

Łączna zawartość włókien termokurczliwych (4) nie przekracza 60% a ich masa liniowa jest **mniejsza od 2,5 dtex**, przy czym włókna termokurczliwe (4) posiadają masę liniową 1,02 - 1,18 razy większą od włókien wypełniających (5).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 285025 (22) 89 12 04 5(51) B01D 39/16

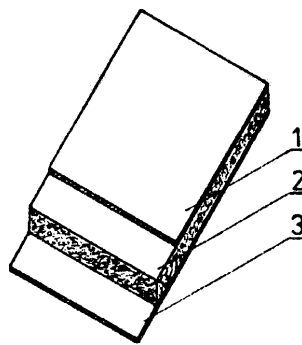
(71) MORATEX Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Włókien Włókienniczych, ŁÓDŹ

(72) Witek Barbara, Wierzbowska Teresa, Moraczewski Andrzej, Jagusiak Mirosława, Leitloff Mirosława, Sporysz Wanda, Kokoszko Maria

(54) **Przegroda filtracyjna do urządzeń filtrujących powietrze**

(57) Przegroda filtracyjna do urządzeń filtrujących powietrze, warstwowa z włókien chemicznych, charakteryzuje się tym, że udział runa wynosi od **80-95%**, z czego **35-40%** włókna o własnościach trudnopalnych a środka wiążącego jest **5-20%**. Przegroda złożona jest z trzech warstw (1,2,3).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 288020 (22) 90 11 29 5(51) B01D 53/36

(31) 443282 577851

(32) 89 11 30 07 09 90

(33) US US

(71) Monsanto Company, ST. LOUIS, US

(54) **Sposób usuwania dwutlenku siarki z gazów odlotowych**

(57) Sposób usuwania dwutlenku siarki z gazów pochodzących z procesów, w których w podwyższonej temperaturze powstają gazy odlotowe, takich jak proces spalania paliw zawierających siarkę, np. węgla lub olejów opałowych, polega na tym, że gazy kontaktuje się ze źródłem wapnia i skuteczną katalitycznie ilością zawierającego molibden katalizatora utleniania dwutlenku siarki do trójtlenku siarki. Powstały trójtlenek siarki ulega reakcji ze związkiem wapnia, tworząc siarczan wapnia.

(28 zastrzeżeń)

A1(21) 288760 (22) 91 01 18 5(51) B01D 61/42 C25B 3/00

(31) P9000130 P9002524

(32) 90 01 18 04 10 90

(33) ES ES

(71) Ercros S.A., BARCELONA, ES

(72) Gomez Jose Ramon Ochoa, Ramon Juan Luis Martin, de Diego Zori Asuncion

(54) **Sposób i urządzenie do wyodrębniania i oczyszczania wolnych kwasów z ich soli**

(57) Sposób polega na zastosowaniu elektrodializera o czterech przedziałach, w którym dwa przedziały sąsiadujące z oby-

dwiema elektrodami są oddzielone od przestrzeni środkowych za pomocą dwóch membran kationowych, a przedziały środkowe oddzielone od siebie za pomocą membrany anionowej, albo zastosowaniu modułu utworzonego przez układ elektrodializatorów o czterech przedziałach oddzielonych od siebie na przemian przez membrany anionowe i membrany kationowe.

Dzięki takiemu sposobowi unika się jednoczesnej obecności w tym samym przedziale wyodrębnianych wolnych kwasów i ich soli. Urządzenie do wyodrębniania i oczyszczania kwasów stanowi wyżej opisany elektrodializator lub układ elektrodializatorów.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 284436 (22) 90 03 22 5(51) B01F 17/00

- (71) Blachownia Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE
(72) Bereś Janusz, Kałędowska Małgorzata, Linkiewicz Kazimierz, Kudła Stanisław, Powierza Wanda, Wołowski Jan, Supeł Roman, Chmura Genowefa, Nowak Krystyna

(54) Sposób wytwarzania stabilnych pian

(57) Sposób polega na tym, że spienia się przy pomocy powietrza lub gazów obojętnych kompozycję która składa się z 0,025 - 2% wagowych środka powierzchniowo czynnego 0,05-2% wagowych polimeru lub kopolimeru kwasu akrylowego lub jego pochodnych o stopniu usieciowania 0,1-5 moli składnika sieciującego na 100 moli monomeru, ewentualnie do 10% wagowych innych dodatków stabilizujących pianę bądź ułatwiających spienianie i wody w ilości uzupełniającej do 100% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288355 (22) 90 12 20 5(51) B01J 19/08
B01D 53/34

(31) 331050/1989 (32) 8912 22 (33) JP

(71) Ebara Corporation, TOKIO, JP

(54) Sposób odsiarczania i odazotowania gazu odlotowego za pomocą wielostopniowego napromieniania wiązką elektronów i urządzenie do odsiarczania i odazotowania gazu odlotowego za pomocą wielostopniowego napromieniania wiązką elektronów

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że wprowadza się gaz odlotowy zawierający tlenki siarki i/lub tlenki azotu do komory napromieniowania wiązką elektronów i napromieniowuje gaz odlotowy wiązką elektronów o napięciu przyspieszającym wiązki elektronów 300÷3000 kV, przy czym dodaje się do gazu odlotowego amoniak przed i/lub po napromieniowaniu wiązką elektronów, usuwa się otrzymany produkt za pomocą kolektora pyłu, a następnie odprowadza się gaz odlotowy do atmosfery. Prędkość przepływu gazu odlotowego jest nie większa niż 30

m/s, a temperatura gazu odlotowego poddanego obróbce jest nie niższa niż punkt rosy, ale nie wyższa niż 100°C. Komora napromieniowywania wiązką elektronów mieści wiele generatorów wiązki elektronów tak, że czas przebywania w strefach poza napromieniowywaniem wynosi około 0,01 ÷ 0,5 sek., a gaz odlotowy jest przepuszczany przez każdą strefę napromieniowywania po kolei.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma komorę napromieniowywania mieszczącą wiele generatorów wiązki elektronów, gdzie napięcie przyspieszające wiązki elektronów wynosi 300÷3000

kV, prędkość przepływu gazu odlotowego jest nie większa niż 30 m/s, a temperatura gazu odlotowego poddanego obróbce jest nie niższa, niż punkt rosy, ale nie wyższa, niż 100°C.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 284371 (22) 90 03 19 5(51) B01J 20/02
B01D 53/02

- (71) OPAM Przedsiębiorstwo Projektowania Dostaw i Realizacji Obiektów Ochrony Powietrza, KATOWICE
(72) Krocak Stanisław, Kubica Benedykt, Margol Marek
(54) Sposób wytwarzania stałego sorbentu do neutralizowania tlenków azotu w gazach odlotowych emitowanych do atmosfery

(57) Sposób polega na nasyceniu węgla aktywnego, żeluz krzemionkowego lub porowatego pumeksu stanowiącego nośnik roztworem mocznika w ilości 10-75% wagowych nośnika z dodatkiem chlorku cynawego w ilości 0,1-1,0% wagowego nośnika po czym poddaje się nasycony nośnik procesowi suszenia.

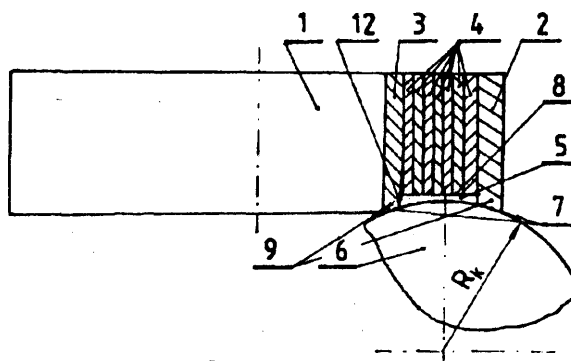
(3 zastrzeżenia)

A1(21) 284249 (22) 90 03 09 5(51) B02C 17/18
B23P 17/00

- (71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, OPOLE
(72) Tarasek Jan
(54) Pierścień dociskowy młyna kulowego oraz sposób wykonania pierścienia dociskowego młyna kulowego

(57) Pierścień dociskowy młyna kulowego, zwłaszcza do rozdrabniania węgla, składa się z kilku wewnętrznych warstw (4), oraz z zewnętrznego i wewnętrznego pierścienia (2) i (3). Na powierzchni styku z kulą pierścień zewnętrzny (2) i pierścień wewnętrzny (3) zakończone są występami (9) w kierunku kuli, tworząc szczelinę (5). Pierścienie (2),(3) na styku z kulą (6) mają w przekroju poprzecznym łukowe wybrania (7) o promieniu równym powierzchni zewnętrznej kuli.

Sposób wykonania pierścienia dociskowego młyna kulowego, polega na tym, że metodą walcowania wykonuje się pierścień zewnętrzny, po czym kształtuje się segmenty pierścienia wewnętrznego, obrabia cieplnie a następnie składa się z



ukształtowanych segmentów pierścieni dociskowy. Po dokonaniu pomiaru średnicy wewnętrznej ostatniego pierścienia, formuje się pierścień wewnętrzny, obrabia skrawaniem powierzchnię zewnętrzną walcową oraz wykonuje się skosy. W zmontowany pierścień dociskowy włącza się pierścień wewnętrzny i wykonuje się zatoczenia łukowe pierścieni zewnętrznego i wewnętrznego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 284275 (22) 90 03 13 5(51) B05B 17/06

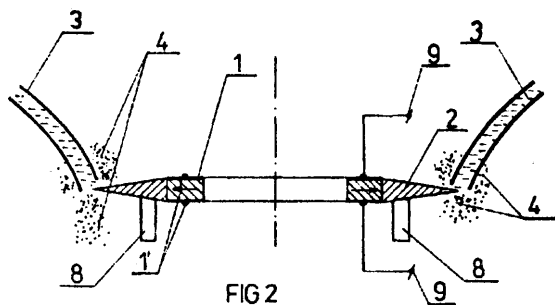
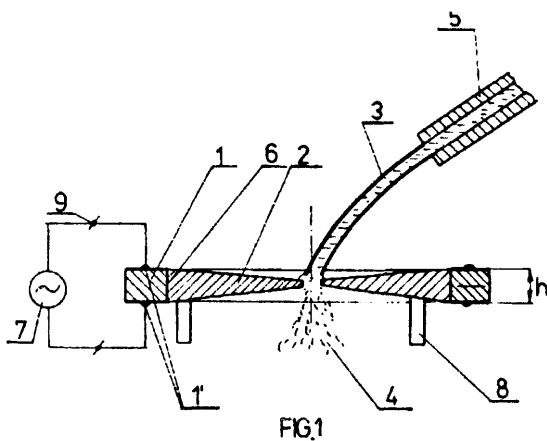
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Łatuszek Antoni

(54) Ultradźwiękowe urządzenie do rozpylania cieczy

(57) Urządzenie zawiera przetwornik (1) drgań ścinania w kształcie toroidu, który swym brzegiem ściśle przylega do brzegu płytki drgającej (2). Brzegi przetwornika (1) i płytki (2) mają taką samą wysokość (h). Płytkę (2) ma postać tarczy, której grubość jest malejąca promieniście w kierunku jej środka. W środku płytki (2) ma otwór. Przewód (3) z rozpryskiwaną cieczą zainstalowany jest nad tym otworem. Płytkę (2) ma też kształt toroidalny i przylega ściśle swym brzegiem wewnętrznym do zewnętrznego brzegu przetwornika (1). Grubość płytki (2) jest malejąca promieniście w kierunku zewnętrznego brzegu. Przewód (3) cieczy rozpylanej zainstalowany jest nad zewnętrznym brzegiem płytki (2).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 284274 (22) 90 03 13 5(51) B05B 17/06

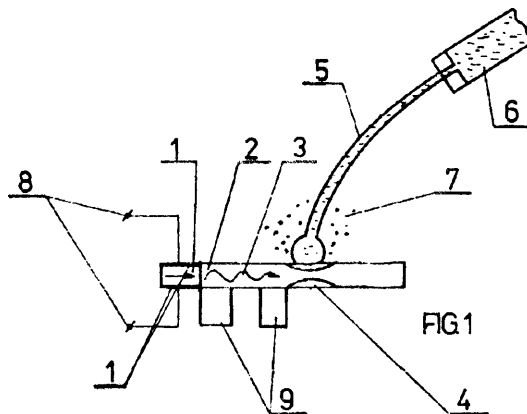
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Łatuszek Antoni

(54) Ultradźwiękowe urządzenie do rozpylania cieczy

(57) Urządzenie zawiera przetwornik (1) drgań ultradźwiękowych ścinania w kształcie płytki, która swą powierzchnią boczną przylega do brzegu płaskiego płytki (2) półkolistej. Nad ogniskiem (4) płytki półkolistej (2) zainstalowany jest przewód (5) z rozpryskiwaną cieczą (7). Płytkę (2) w ognisku ma z obu stron wyżłobiecia.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 289685 (22) 91 03 28 5(51) B08B 3/02

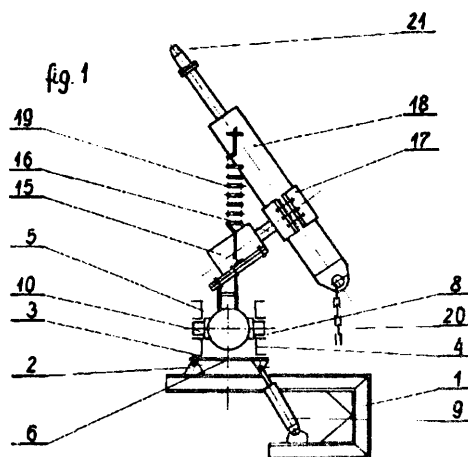
(71) BOLESŁAW ŚMIAŁY Kopalnia Węgla Kamiennego, ŁAZISKA GÓRNE

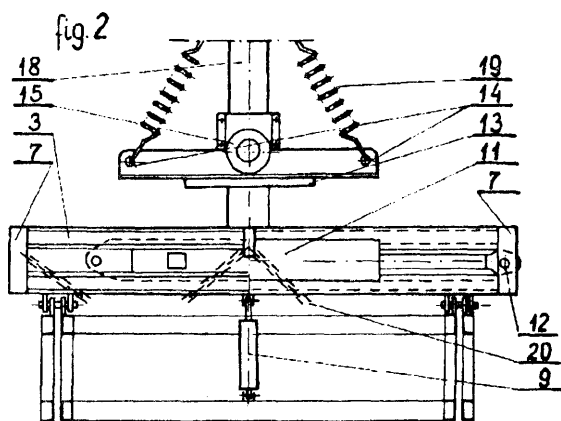
(72) Mrówka Marek, Widłok Tadeusz, Słomka Jerzy, Bończyk Gerard, Musioł Zbigniew

(54) Urządzenie do hydraulicznego czyszczenia wozów

(57) Urządzenie zawiera prowadnicę (3) połączoną przegubowo z ramą podstawy (1) i dodatkowo z siłownikiem wychyłu (9), w której osadzony jest na wodzikach (10) siłownik przesuwu (11). Do cylindra siłownika (11) za pomocą wspornika (13) jest dołączony siłownik-monitor (18), na którego tłoczysku zamocowana jest dysza (21) kształtująca strumień cieczy. Wspornik (13) ma ramiona (14) i tuleję (15) z osadzonym w niej czopem (16) połączonym z siłownikiem (18). Cylinder siłownika (18) jest połączony z ramionami (14) za pomocą dwóch sprężyn (19) oraz z końcami prowadnicy (3) za pomocą luźnych linek (20).

(1 zastrzeżenie)



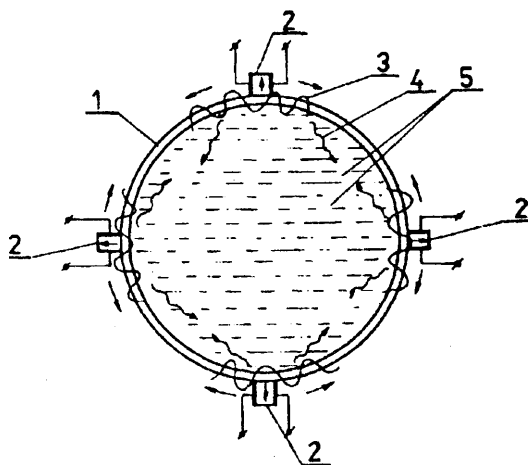


A1(21) 284276 (22) 90 03 13 5(51) B08B 3/12
B08B 7/02

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Latuszek Antoni
(54) **Ultradźwiękowe urządzenie do mycia przedmiotów**

(57) Urządzenie zawiera pojemnik (1) z cieczą (5), w której zanurzone są myte przedmioty. Na ścianie pojemnika zamocowany jest przetwornik (2) drgań ścinania swą powierzchnią krawędziową, bez elektrod, ściśle przylegającą do ścianki pojemnika (1). Grubość ścianki "g" pojemnika (1) jest tak dobrana, że w przypadku, gdy jest ona wyrażona w mm, a częstotliwość f generatora zasilającego przetworniki (2) wyrażona jest w MHz, iloczyn $g \cdot f > 0,5$. Pojemnik (1) jest cylindryczny, a cztery przetworniki (2) zainstalowane są w równej odległości na ścianie bocznej parami naprzeciwko siebie, równoległe do tworzącej. Po dwa przetworniki (2) w kształcie płytki, zamocowane są na ściankach podstawy cylindra równoległe do siebie w pobliżu środka podstawy z obu jego stron. Przetworniki (2) usytuowane są w odległości względem siebie równej całkowitej wielokrotności długości fali giętej (3).

(4 zastrzeżenia)



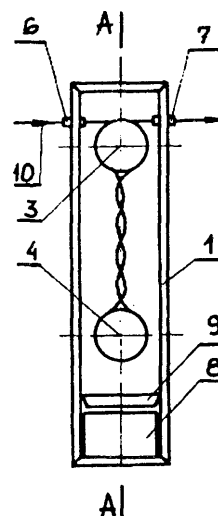
A1(21) 289875 (22) 91 04 11 5(51) B21C 43/04

- (71) Politechnika Częstochowska,
CZĘSTOCHOWA
(72) Goliś Bogdan, Knap Fryderyk, Pilarczyk Jan,
Górak Wojciech
(54) **Sposób mechanicznego czyszczenia walcówki i drutu oraz urządzenie do mechanicznego czyszczenia walcówki i drutu**

(57) Sposób polega na tym, że wyrób (10) w postaci walcówki lub drutu przemieszcza się między dwiema rolkami: kierującą (3) i nawrotną (4), tworząc między nimi pętlę, której gałęzie splatają się ze sobą kilkakrotnie. Usuwanie zgorzeliny i rdzy odbywa się na skutek wzajemnego tarcia splecionych powierzchni.

Urządzenie składa się z korpusu (1) i umieszczonych wewnątrz niego dwóch rolek: kierującej (3) i nawrotnej (4), osadzonych na ułożyskowanych wałach, połączonych przekładnią. Korpus (1) jest zaopatrzony w otwory: wlotowy (6) i wylotowy (7), stanowiące odpowiednio wejście i wyjście czyszczonego wyrobu (10). W dolnej części korpusu (1) znajduje się zbiornik (8) przeznaczony do gromadzenia zanieczyszczeń usuniętych z czyszczonych powierzchni.

(2 zastrzeżenia)

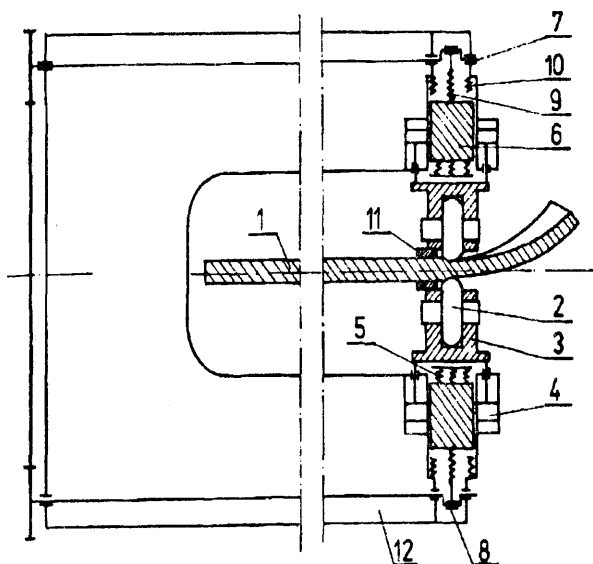


A1(21) 284273 (22) 90 03 13 5(51) B21D 24/08

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Marciniak Zdzisław, Chodnikiewicz Krzysztof
(54) **Maszyna do kształtowania arkuszy blach o dużych wymiarach**

(57) Maszyna, mająca zastosowanie zwłaszcza do zakrzywiania arkuszy blach przeznaczonych na kadłuby okrętowe lub zbiorniki, składa się z wysięgowego korpusu (12) w kształcie litery U, dwóch rolek dociskowych (2) i siłowników hydraulicznych (4) dociskających rolki do przeciwległych powierzchni kształtowanego arkusza blachy (1) oraz z dwóch sprzężonych ze sobą bijaków (6). Bijaki (6) osadzone są symetrycznie w korpusie (12) po przeciwnych stronach kształtowanego arkusza blachy. Nacisk każdego bijaka (6) wywierany jest na kształtowaną blachę (1) przez rolkę dociskową (2), przez co uzyskano zmniejszenie obciążeń przenoszonych przez wysięgowy korpus maszyny.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 284370 (22) 90 03 17 5(51) B21D 37/12

(71) Fabryka Wyrobów Blaszanych, MAŁOMICE

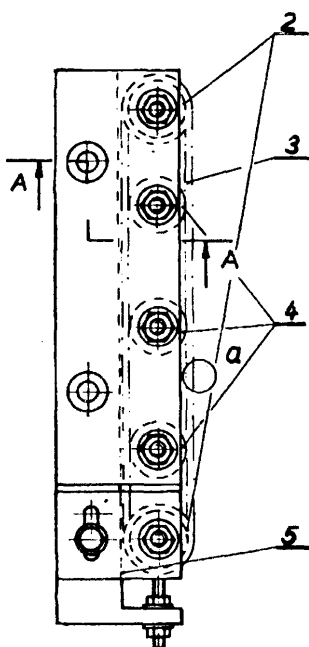
(72) Mizerkiewicz Józef

(54) **Listwa prowadząca**

(57) Wynalazek dotyczy listwy prowadzącej blachy i taśmy, zwłaszcza układane w kręgach, do tłoczników lub innych urządzeń stosowanych w zmechanizowanych i zautomatyzowanych procesach technologicznych.

Listwa prowadząca według wynalazku wyposażona jest w ruchomy element prowadzący blachy i taśmy, który stanowi powierzchnia prowadząca ciągną, korzystnie o postaci łańcucha (3). Łańcuch (3) prowadzony jest na rolkach (4) pomiędzy zębatymi kołami (2) przymocowanymi do podstawy listwy.

(2 zastrzeżenia)



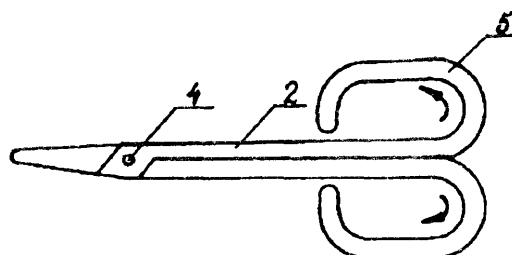
A1(21) 284311 (22) 90 03 14 5(51) B21D 53/64

(75) Ranecki Wincenty, CHOCİCZA

(54) **Sposób wytwarzania nożyczek**

(57) Sposób wytwarzania nożyczek charakteryzuje się tym, że każdą z dwóch półkształtek tworzących nożyczki, profiluje się z odcinka drutu lub paska odciętej blachy o szerokości w przybliżeniu równej szerokości ramienia (2) półkształtki, który na jednym końcu spłaszcza się tworząc linię wzdłużnego ostrza, a na drugim końcu ramienia (2) kształtuje się gięciem oczko chwytowe (5) o profilu obłym lub wielokątnym. Parę półkształtek łączy się w znany sposób, korzystnie nitami (4), poddaje się powierzchniowej obróbce wykańczającej i ostrzy się.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 284370 (22) 90 03 17 5(51) B21D 37/12

(71) Fabryka Wyrobów Blaszanych, MAŁOMICE

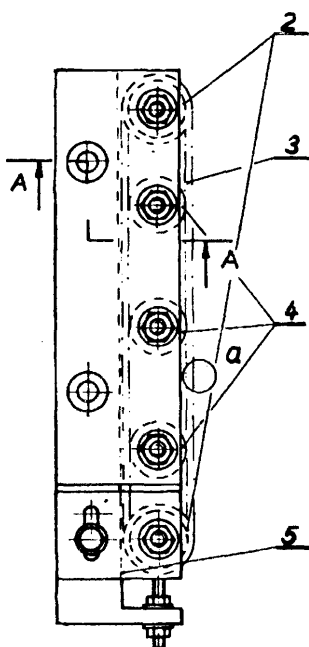
(72) Mizerkiewicz Józef

(54) **Listwa prowadząca**

(57) Wynalazek dotyczy listwy prowadzącej blachy i taśmy, zwłaszcza układane w kręgach, do tłoczników lub innych urządzeń stosowanych w zmechanizowanych i zautomatyzowanych procesach technologicznych.

Listwa prowadząca według wynalazku wyposażona jest w ruchomy element prowadzący blachy i taśmy, który stanowi powierzchnia prowadząca ciągną, korzystnie o postaci łańcucha (3). Łańcuch (3) prowadzony jest na rolkach (4) pomiędzy zębatymi kołami (2) przymocowanymi do podstawy listwy.

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 288273 (22) 90 12 13 5(51) B22C 1/22

(75) Sęczek Krzysztof, KRAKÓW; Sęczek Tomasz, WARSZAWA; Kwaśniak Jacek, KRAKÓW

(54) **Masa formierska i rdzeniowa samoutwardzalna i termoutwardzalna**

(57) Masa formierska i rdzeniowa samoutwardzalna i termoutwardzalna składa się z piasku kwarcowego, 1,0-3,0 części wagowych spoiwa w postaci żywicy mocznikowo-formaldehadowej lub mocznikowo-formaldehadowo-furfurylowej lub fenolowo-formaldehadowej lub mocznikowo-melaminowej i 0-2,0 części wagowych plastifikatora którym jest glina, bentonit, dekstryna, lub skrobia oraz 0,1-1,5 części wagowych utwardzacza w postaci mieszaniny dowolnego kwasu w ilości 0-80% wagowych i wodnego roztworu kwasu krzemowego w ilości 20-100% wagowych albo utwardzaczem jest kwas borowy.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288416 (22) 90 12 21 5(51) B22D 11/01

(31) 89 17 292

(32) 89 12 26 (33) FR

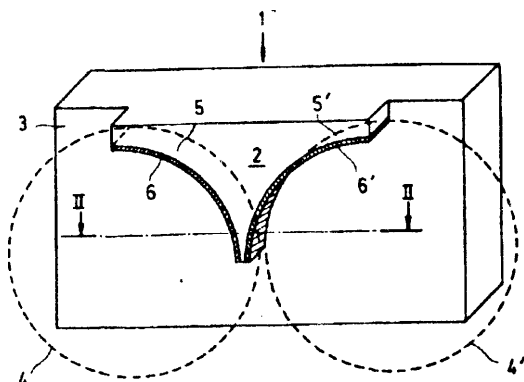
(71) USINOR SACILOR, PUTEAUX, FR

(54) **Urządzenie do odlewania ciągłego cienkich wyrobów metalowych na schładzanych powierzchniach dwóch ruchomych cylindrów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odlewania cienkich wyrobów metalowych przez zestawianie ciekłego metalu na schładzanych powierzchniach bocznych dwóch poziomych cylindrów równoległych, obracających się w przeciwnych kierunkach, w których przestrzeń odlewania jest zatkana z boku przez dwie małe płaszczyzny, mające wkładki wchodzące w przestrzeń między cylindrami. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma warstwy (6,5') z materiału zużywalnego lub odkształcalnego, zapewniającego ciągłe połączenie funkcjonalne mię-

dzy powierzchniami bocznymi (5,5') wkładki (2) i końcami (4,4') równoważnych cylindrów.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 288604 (22) 91 01 04 5(51) B22D 41/00

B22D 1/00

(31) 00 037/90-8

(32) 90 01 05

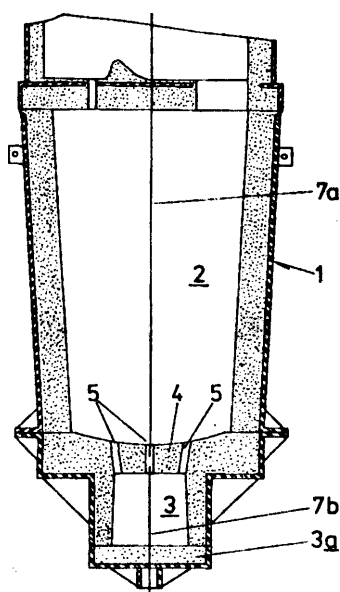
(33) CH

(71) GEORG FISCHER AG,
SCHAFFHAUSEN, CH

(54) Kadź do obróbki ciekłego metalu

(57) Rozwiązanie dotyczy kadzi do obróbki ciekłego metalu, w której przez wprowadzanie zdolnych do wyparowania dodatków, zwłaszcza czystego magnezu, względnie wysokoprocentowych stopów przejściowych **magnezu, wytwarzane jest żeliwo z grafitem sferoidalnym, przy czym w dnie kadzi (1) umieszczona jest ściana (4) komory (3) mająca otwory (5).**

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 284305 (22) 90 03 13 5(51) B23B 13/12

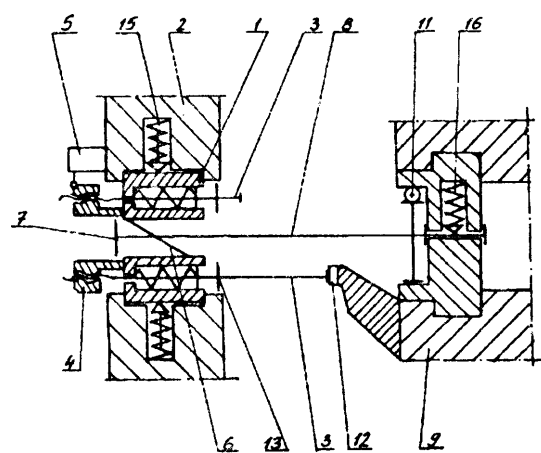
(71) Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy,
STALOWA WOLA

(72) Ogonowski Marek, Mysior Antoni

(54) Wielopozycyjny zderzak obrotowy

(57) Wielopozycyjny zderzak obrotowy przeznaczony do samoczynnego nastawiania położenia ostrza obrabiarki składa się z bębna obrotowego (1) z wymiennymi zderzakami (3), osadzonego obrotowo w obudowie (2) zamocowanej do stałej części obrabiarki i sterującego trzpienia (8) osadzonego obrotowo w korpusie (9) zamocowanym do ruchomej części obrabiarki. Sterujący trzpień (8) jest wyposażony w **w jednokierunkowe** sprzęgło (11) osadzonym w korpusie (9) **a z drugiej strony jest** wyposażony w zabierak (7) współpracujący z rowkiem śrubowym (6) znajdującym się w osi bębna obrotowego (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 284399 (22) 900319 5(51) B23B 31/30

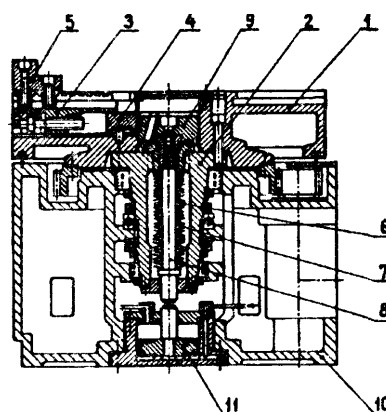
(71) PONAR-DEFUM Dąbrowska Fabryka
Obrabiarek, DĄBROWA GÓRNICZA

(72) Bałdys Zbigniew

(54) Tarcza samocentrująca uniwersalna

(57) Tarcza ma **trzy współpracujące ze sobą, przesuwne, podwójne suwadła (3), sprężynowy siłownik (6) zamontowany wewnątrz wrzeciona (2) i hydrauliczny siłownik (11) zamontowany w dolnej części korpusu, służące do automatycznego zaciskania i luzowania szczęk (5) zaciskowych, zamocowanych do górnych suwadła (3).**

(2 zastrzeżenia)



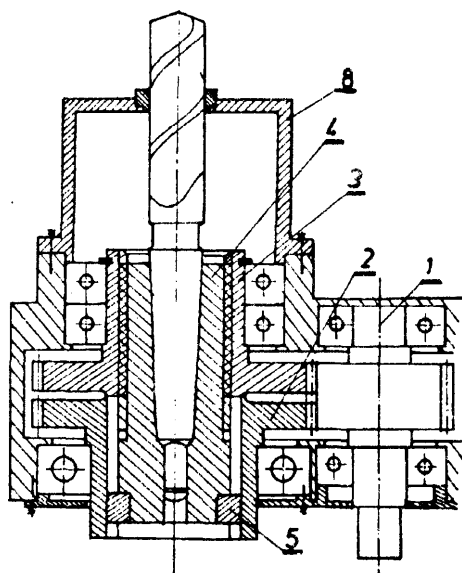
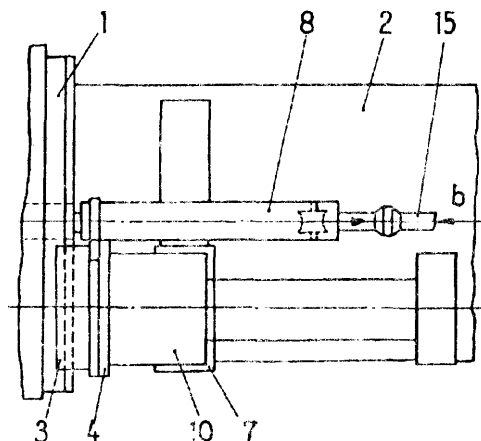
A1(21) 284282 (22) 90 03 12 5(51) B23B 47/30

(71) PÓLNOC Zakład Robót Górniczych,
BYTOM(72) Karch Jan, Lala Stefan, Ludyga Ewald,
Warzocha Tadeusz(54) Urządzenie do wiercenia otworów,
szczególnie w konstrukcjach metalowych
pionowych wyrobisk górniczych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że napęd przenoszony jest za pośrednictwem wałka zębatego (1) jednocześnie na dwie tuleje (2) i (3) zewnętrznie uzębione, zawierające tuleję środkową (4), w której osadzone jest wiertło. Tuleja środkowa (4) jest połączona z tuleją (3) gwintem, a z tuleją (2) wpustami przesuwными (5).

Urządzenie złożone jest z mechanizmów posuwu i obrotu oraz obudowy składającej się z wypustów dystansowych, obejm oraz tulei prowadzącej (8).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 284266 (22) 90 03 12 5(51) B23D 37/04

(71) DF NITI, KASANLIK, BG

(72) Entschew Slavi Geschew, Petkov Ivan
Steřanov, Zvetkov Sdravko Ivanov

(54) Podpora przeciągarki

(57) Podpora jest stosowana przy wykańczaniu otworów rur na drodze obróbki plastycznej. Łączy ona czasowo wyciąganie przeciągacza z wyciąganiem już obrobionej rury i wstawianiem rury przeznaczonej do obrabiania.

Podpora zawiera ruchomą i nieruchomą głowicę mocującą, które są połączone na stałe z pustym tłokiem i z dnem cylindra hydraulicznego (10), zamocowanego do hydraulicznego stołu posuwowego (7) i do górnej prowadnicy (3), która jest zamontowana ruchomo względem dolnej prowadnicy (1), połączonej na stałe z przeciągarką (2). Do górnej prowadnicy (3), równoległe do osi cylindra hydraulicznego (10), zamocowana jest rura odprowadzająca (8), na której jest zamontowana rolka podporowa.

(1 zastrzeżenie)

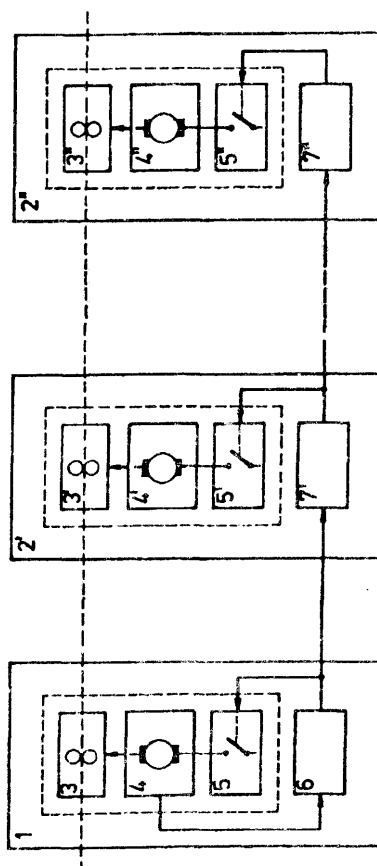
A1(21) 284063 (22) 90 02 28 5(51) B23K 9/12

(71) N I S pri VMEI LENIN, SOFIA, BG

(72) Georgiev Bojan Georgiev, Daskalov Zivko
Assenov, Tzveřanova Svetlana Atanassova,
Dachev Bogomil Davidov

(54) Przyrząd zasilający przewód elektrodowy

(57) Przyrząd zasilający przewód elektrodowy, składa się z połączonych szeregowo zespołu głównego (1) i zespołów dodatkowych (2', 2''), z których każdy ma mechanizm naciągający (3) zasilany przez silnik elektryczny (4) prądu stałego, w którego obwodzie jest włączony przełącznik elektroniczny (5). Przełącznik (5) zespołu głównego (1) jest sterowany przez regulator (6)



prędkości obrotowej. Każdy z zespołów dodatkowych (2') zawiera układ kształtujący (7') impulsy, którego wyjście jest połączone z wejściem sterującym tego zespołu (2') i z wejściem układu kształtującego (7'') impulsy następnego zespołu (2''). Wyjście regulatora (6) jest połączone z wejściem układu kształtującego (J') zespołu (2).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 286944 (22) 90 09 19 5(51) B23K 11/10
H01F 27/00

(31)476040 07

(32) 90 02 06 (33) US

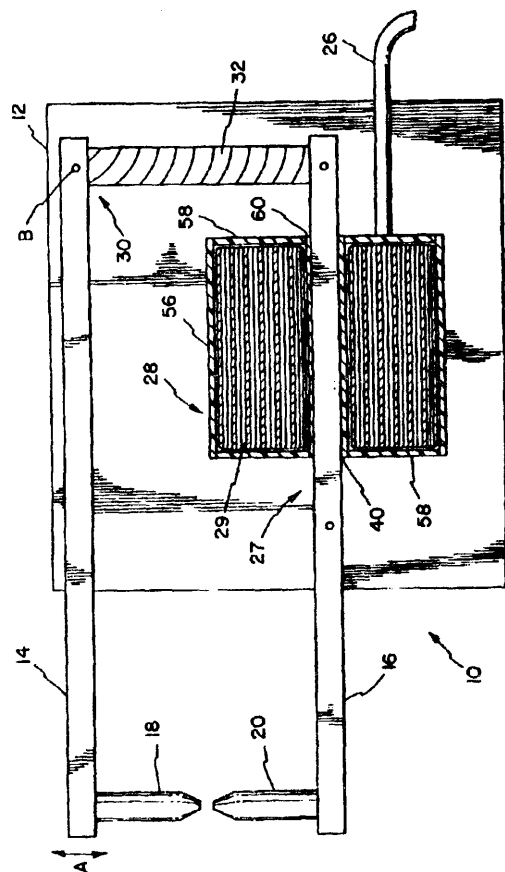
(33) US

(71) PULSAIR ANSTALT, VADUZ, LI

(54) Zgrzewarka oraz transformator do zgrzewarki

(57) Zgrzewarka zawiera elektrycznie izolującą obudowę, dwie elektrody **zgrzewające oraz transformator**. Transformator zawiera toroidalny rdzeń (28) w kształcie walca z przelotem osiowym, wielozwojowe **uzwojenie pierwotne (29) i jednozwojowe uzwojenie wtórne (30)**. Rdzeń (28) **wykonany** jest z taśmy z teksturowanej stali krzemowej, zwiniętej z **izolatorem**. **Uzwojenie pierwotne (29)** ma zwoje nawinięte **osiowo** na rdzeniu (28). Uzwojenie **wtórne (30)** zawiera **dwie sekcje w postaci ramion (14,16) przewodzących, połączonych z elektrodami (18,20) oraz połączenie (32) z drutu miedzianego, łączące ze sobą elektrycznie oba ramiona (14,16)**.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 284408 (22) 90 03 20 5(51) B23K 11/24

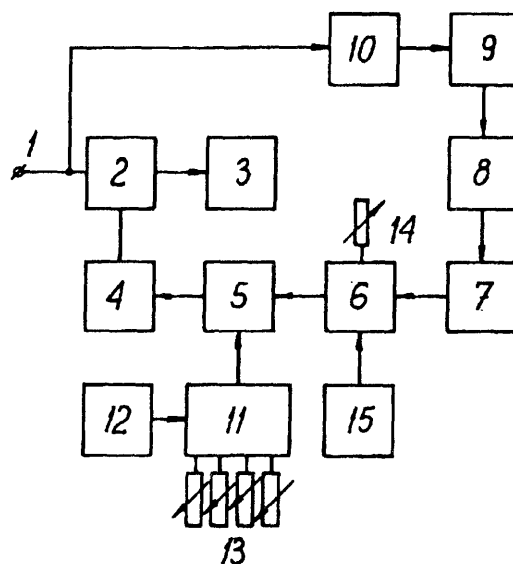
(71) **Predom-Zelmer Zakłady**
Zmechanizowanego Sprzętu Domowego,
RZESZÓW

(72) Bober Jerzy

(54) Układ elektroniczny zgrzewarki oporowej
zwłaszcza komutatorów

(57) Układ elektroniczny zgrzewarki oporowej charakteryzuje się tym, że zawiera łącznik tyrystorowy (2), transformator zgrzewalniczy (3), transformator separamy (10), prostownik (9), blok logiczny (8), układ kształtujący (7), generatory monostabilne (5, 6), tranzystorowy wzmacniacz impulsowy (4), oraz układ sterujący (11) pobudzany sygnałem inicjującym z bloku (12).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 284411 (22)9003 22 5(51) **B23K** 35/36

(71) Instytut Technologii **Materiałów**
Elektronicznych, WARSZAWA

(72) Niepielska Halina, **Olender** Witold,
Pizyborowska Krystyna, Kwasek Janina

(54) Spoiwo miękkie w postaci pasty do pobielenia elementów z miedzi

(57) Spoiwo składa się z 60-90% wagowych proszku stopu cyny z ołowiem o zawartości 20-95% wagowych cyny i o granulacji poniżej 50 μm oraz 10-40% wagowych nośnika zawierającego poniżej 77,5-88,5% gliceryny, 2,5-15% środka powierzchniowo-czynnego będącego mieszaniną kwasu alkilobenzenosulfonowego, etanolaminy, emulgatora niejonowego i rozpuszczalników organicznych oraz 7-13% trójetanoloaminy i 0,5-1,5% chlorowodoru aminy.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287149 (22) 90 10 02 5(51) B23P 11/00
B22D 11/06

(31) 89.12855

(32) 89 10 02 (33) FR

(33) FR

(71) USINOR SACILOR, PUTEAUX, FR

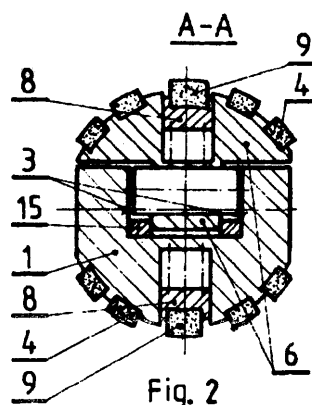
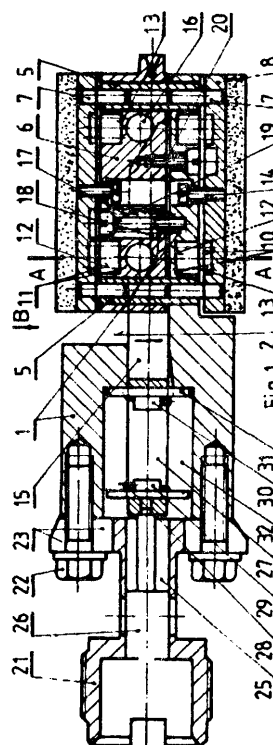
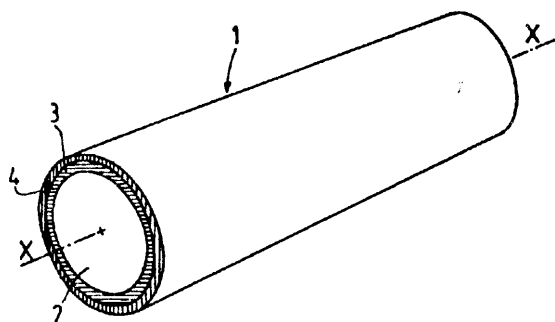
(72) Sosin Laurem

(54) Sposób wykonania walca **urządzenia do ciągłego odlewania z góry cienkich taśm z ciekłego metalu** oraz walec urządzenia **do ciągłego odlewania z góry cienkich taśm z ciekłego metalu**

(57) Sposób polega na tym, że na cylindryczny rdzeń nakłada się dwie otuliny metalowe tworzące warstwy cylindryczne, otaczające rdzeń (2), w którym są wydrążone kanały chłodzące umożliwiające cyrkulację wody. Otuliny, które łączą się ze sobą trwale, wykonane są z tak dobranych materiałów, aby materiał wewnętrznej otuliny miał większy współczynnik rozszerzalności, niż materiał otuliny zewnętrznej, stykającej się z ciekłym metalem.

Walec urządzenia do ciągłego odlewania z góry cienkich taśm z ciekłego metalu dwoma walcami lub na jednym walcu mający rdzeń cylindryczny, zawiera wokół pierwszej, wewnętrznej otuliny (3) drugą zewnętrzną otulinę (4) tworzącą z pierwszą otuliną dwie warstwy cylindryczne otaczające rdzeń, w którym są wydrążone kanały chłodzące, umożliwiające cyrkulację wody. Otuliny nałożone są na siebie i wykonane z tak dobranych materiałów, aby materiał wewnętrznej otuliny miał większy współczynnik rozszerzalności, niż materiał zewnętrznej otuliny stykającej się z ciekłym metalem. Trwale złączone otuliny wykonane są: wewnętrzne (3) z miedzi, a zewnętrzne (4) ze stali, niklu lub chromu.

(7 zastrzeżeń)



A2(21) 288214 (22) 90 12 10 5(51) B24B 33/08

(71) Politechnika Rzeszowska, RZESZÓW

(72) Michalski Jacek

(54) Głowica **do bezhałasowego bonowania otworów**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie honowania długich i o dużych średnicach otworów przy minimalnym hałasie.

Głowica ma przestawialny promieniowo względem jej osi korpus (1) mający rowek prostokątny (2) oraz rowek wzdłużny (3) i osadzone w nim dwie kolumny **tulejowe** (5), na których umieszczony jest suwliwie segment wysuwny (6), zaopatrzony w ośki **ściernie** (4) analogiczne, jak na korpusie (1). Wewnątrz kolumn tulejowych (5) umieszczone są kołki (7) wciśnięte w listwy (8), zaopatrzone w ośki **ściernie** o odmiennej charakterystyce, niż ośki smarujące (9). W gniazdach (10) wykonanych w listwie (8) i korpusie (1), oraz w gniazdach (11), listwie (8) i segmencie wysuwym (6) umieszczone są sprężyny **śrubowe** (12) i (13).

(3 zastrzeżenia)

A2(21) 288217 (22) 90 12 10 5(51) B24B 33/08

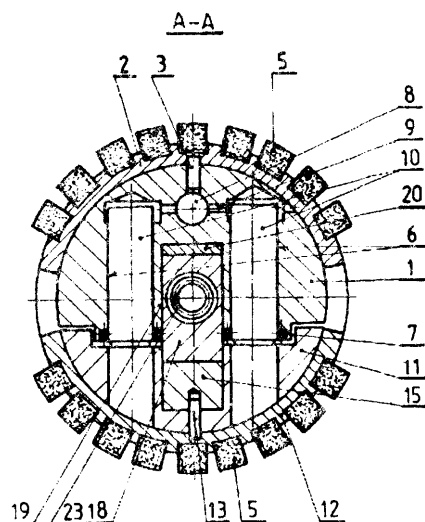
(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji Zakład Usług Technicznych, RZESZÓW

(72) Michalski Jacek, Kula Stanisław

(54) Głowica **do bezhałasowego honowania otworów**

(57) Głowica ma przestawialny promieniowo względem jej osi korpus (1), na którym osadzona jest oprawa segmentowa (2) ośki **ściernych** (5), a w jego promieniowych prowadnicach walcowych umieszczone są kolumny walcowe (10) osadzone w przeciwnym segmencie wysuwym (11), zaopatrzonym również w oprawę segmentową (12) ośki (5). Oprawy segmentowe (2) i (12) osadzone są na kołkach ustalających (3) i (13), a w segmencie wysuwym (11) lub w korpusie (1) wkręcone są śruby zaopatrzone w sprężyny śrubowe, umieszczone w gniazdach korpusu (1) lub segmentu **wysuwnego** (11).

(6 zastrzeżeń)



odpowiadające krawędziom **warstw** są przykryte hermetyczną osłoną ze spoiwa.

Tak wytworzony blok poddaje się końcowemu, wielokrotnemu rozcinaniu wzdłuż płaszczyzn pośrednich pewnych warstw, aby utworzyć jedną **lub** kilka złożonych płyt w każdym obszarze między dwoma sąsiednimi cięciami.

Urządzenie do wytwarzania złożonych płyt zawiera szczelny pojemnik (C), w którym znajduje się pakiet (P) z płyt, ponadto zawiera konstrukcję nośną (10), którą stanowi pozioma, płaska powierzchnia (18) przenosząca obciążenia, w której są umieszczone elementy **dystansowe** (24), oraz pokrycie (22) z płyt, kawałków lub podobnych elementów, natomiast na bocznej powierzchni (20) - elementy dystansowe (26). Ponadto ma elementy tnące oraz wskaźnik do określania rzeczywistej płaszczyzny cięcia. Płyta złożona jest wytwarzana zgodnie ze sposobem podanym powyżej.

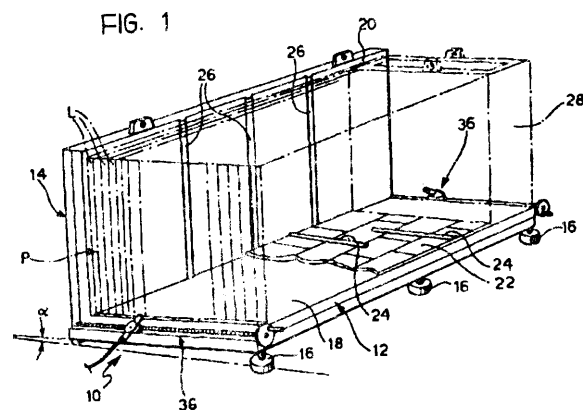
(42 zastrzeżenia)

A1(21) 287174 (22)9010 04 5(51) B27N 3/00
(31) P 39 33 279 (32)8910 05 (33) DE
(71) Mayer Frank, GOTTINGEN, DE
(54) Kształtki z materiałów zawierających drewno **albo** celulozę oraz sposób ich wytwarzania

(57) Kształtka, taka jak płyta wiórowa, płyta pilśniowa, wypraska itp., składa się z $0 \div 95\%$ wagowych wiórów z materiałów zawierających drewno albo celulozę i $5 \div 100\%$ wagowych pulpy ziemniaczanej o zawartości wilgoci $5 \div 95\%$ wagowych, oraz $1 \div 15\%$ wagowych spoiwa, w odniesieniu do ogólnego ciężaru mieszaniny z wiórów i pulpy ziemniaczanej.

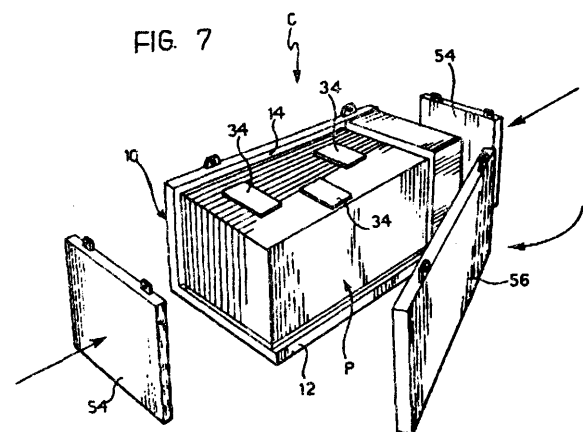
Sposób wytwarzania kształtek charakteryzuje się tym, że pulpę ziemniaczaną miesza się z wiórami, następnie miesza się ze spoiwem i ewentualnie z innymi materiałami dodatkowymi i na koniec sprasowuje się.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 288036 (22) 90 11 30 5(51) B28B 1/16
(31) 68062-A/89 (32)891130 (33) IT
(71) TECNOMAIERA SRL, TURYN, IT
(72) Marocco Giuseppe
(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania złożonych płyt z kamienia ozdobnego **lub** równoważnego **materiału** oraz złożona **płyta**

(57) Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie tworzy się pakiet (P) płyt przez umieszczanie kolejnych warstw utworzonych przez płyty kamienia ozdobnego lub równoważnego materiału na przemian z dodatkowymi warstwami utworzonymi przez płyty **arkusze** kolejno na podstawie nośnej (10). Wokół pakietu (P) tworzy się następnie szczelny pojemnik (C). W pojemniku (C) przynajmniej wokół krawędzi warstw pakietu (P) pozostawia się obwodową przestrzeń. Wnętrze pojemnika (C) poddaje się działaniu **podciśnienia** i do pojemnika (C) wprowadza się utwardzalne ciekłe spoiwo, takie, **jak** żywica syntetyczna, nada! w warunkach podciśnienia, tak że spoiwo to wypełnia całą obwodową przestrzeń, przenika przez szczeliny między płytami i przykrywa pakiet (P) **płyt**. Następnie podciśnienie likwiduje się, aby zakończyć penetrację spoiwa i powoduje się utwardzenie spoiwa lub pozostawia się spoiwo po utwardzeniu, aby powstał zwarty pakiet (P) płyt w bloku, w którym powierzchnie bloku



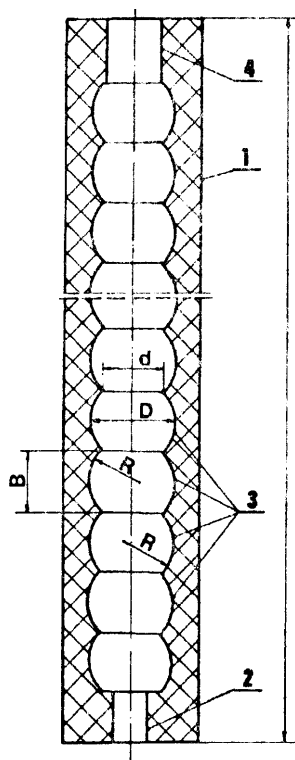
A1(21) 284257 (22)90 0312 5(51) B28B 7/06
(71) UNIPRESS Polska Akademia Nauk Zakład Wysokich Ciśnień, WARSZAWA
(72) Bujnowski Wacław

(54) Forma do wytwarzania baryłek z proszków, zwłaszcza ceramicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji wielokrotnej, jednoczęściowej formy elastycznej do wytwarzania baryłek z proszków ceramicznych, metali, ferrytów, w procesie prasowania izostatycznego.

Forma charakteryzuje się tym, że ma co najmniej cztery symetryczne, częściowo kuliste, gniazda, które są przelotowo i współosiowo rozmieszczone wzdłuż osi formy. Promień sferyczny (R) gniazda (3) jest nie mniejszy niż połowa średnicy (D) wewnętrznej gniazda (3), a wysokość (B) gniazda (3) jest nie większa niż średnica (D) wewnętrzna, natomiast średnica przelotu (d) między gniazdami jest nie mniejsza niż różnica średnicy (D) wewnętrznej i promienia sferycznego (R) gniazda.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 288629 (22) 91 01 08 5(51) B29C 41/04

(31) 462,046 (32) 90 01 08 (33) US

(71) Davidson Textron Inc., DOVER, US

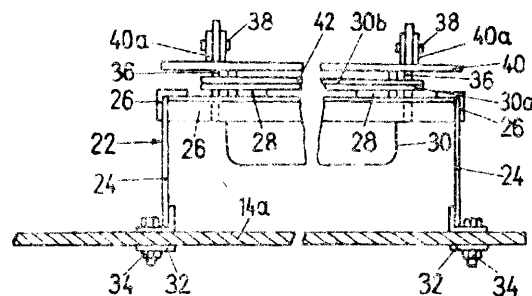
(72) Piazza Charles L., Therrien Edward E.

(54) Urządzenie form obrotowych

(57) Urządzenie form obrotowych służy do obrotowego powlekania sproszkowanym polimerem termoplastycznym nagrzanym, powlekanych powierzchni form. Powstają wówczas cienkościennne kształtki odpowiadające kształtowi powlekanych ścianek form.

Urządzenie zawiera obsady form (30) utrzymujące spodnie części form skorupowych oraz przymocowane do obsad ramy nośne (40) pokryw (42). Ramy nośne (40) utrzymują pokrywy (42) lub wierzchnie części form (30) w położeniu otwarcia lub zamknięcia względem spodnich części form (30). Ponadto ma konstrukcje wsporcze ram nośnych (40) pokryw (42) umieszczone na obsadach tak, że mogą one wykonywać ruchy wahliwe aż do ograniczników otwarcia.

(8 zastrzeżeń)



At(21) 284359 (22) 90 03 16 5(51) B29D 23/00
B29D 24/00

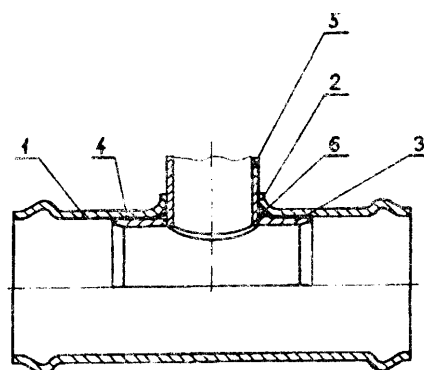
(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb,
GLIWICE

(72) Nowara Tomasz

(54) Sposób wytwarzania korpusu trójkąta oraz korpus trójkąta wytworzony tym sposobem

(57) Sposób wytwarzania korpusu trójkąta polega na wykonaniu otworu w ścianie rurowego półfabrykatu (1), nagraniu półfabrykatu do temperatury **plastyczności** tylko lokalnie, w okolicy tego otworu i wywinieciu obrzeża otworu na zewnątrz do utworzenia lejcowatej gardzieli (2). Po ochłodzeniu do wnętrza półfabrykatu wkłada się wykonany w postaci wycinka rury wkład z otworem, którego powierzchnia **cyldryczna** wokół otworu sklejona zostaje z wewnętrzną, **nieodkształconą** powierzchnią cylindryczną półfabrykatu (1) dookoła otworu. Przestrzeń pomiędzy wkładem (3) a wywinętym **obrzeżem** tworzącym gardziel (2) wypełnia się **utwardzalnym**, tworzywem a następnie wprowadza do tego otworu rurowy element stanowiący **króciec** odgałęzienia (5) i skleja z korpusem. Przedmiotem zgłoszenia jest także korpus trójkąta wytworzony tym sposobem.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 284281 (22) 96 03 12 5(51) B29D 23/00

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb,
GLIWICE

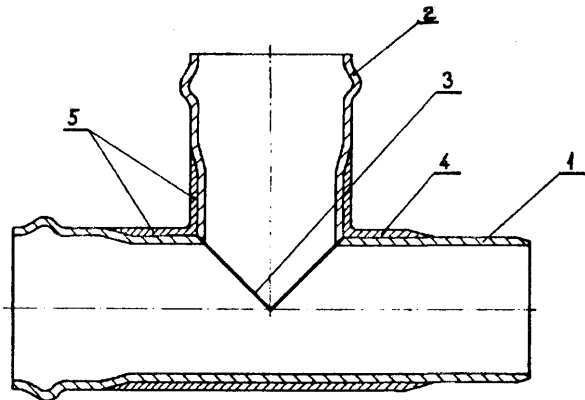
(72) Nowara Tomasz

(54) Sposób wytwarzania trójkątów, zwłaszcza z rur PVC oraz trójkąt, zwłaszcza wytworzony z rur PVC

(57) Sposób wytwarzania trójkątów polega na tym, że strefę złączą korpusu i **odgałęzienia** otacza się obudową, z warstwy

tworzywa wzmocnionego, zachodzącą na części cylindryczne korpusu i odgałęzienia. Trójkąt charakteryzuje się tym, że dodatkowy element wzmacniający w postaci obudowy (4) otaczający korpus (1) i odgałęzienie (2) w strefie złącza (3) oraz zachodzącej na ich części cylindryczne, połączony jest adhezyjnie z częściami cylindrycznymi korpusu (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 284419 (22) 90 03 21 5(51) B32B 7/00

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

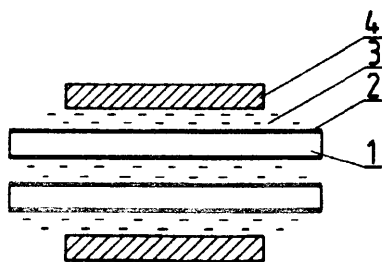
(72) Głuchowski Stefan, Pospieszna Janina

(54) Izolacja warstwowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest izolacja warstwowa, przeznaczona do stosowania w wysokonapięciowych urządzeniach elektroenergetycznych jak kondensatory lub kable.

Izolacja warstwowa składa się z polimerowej folii (1), dodatkowej cienkiej polimerowej warstwy (2) oraz izolacyjnej cieczy (3).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 289536 (22) 91 03 20 5(51) B32B 27/00
B32B 31/20

(71) Zakład Wykładzin Samochodowych Fabryka Samochodów Osobowych, PŁOCK

(72) Górecki Zbigniew, Waśniowski Wiesław, Filipek Aleksander, Aninowski Jerzy, Nowak Romuald, Garstka Ewa

(54) Wykładzina wielowarstwowa fonoizolacyjna i sposób wytwarzania wykładziny wielowarstwowej fonoizolacyjnej

(57) Wykładzina wielowarstwowa fonoizolacyjna do wyciszania kabin pojazdów mechanicznych składająca się z co najmniej dwóch przenikających się warstw, charakteryzuje się

tym, że jedną warstwę stanowi utwardzona włóknina zawierająca **cażyciwę fenolowo-formaldehydową w ilości 28-32%**, drugą zaś elastyczny materiał tłumiący o strukturze porowatej, wytworzony na bazie mieszaniny gumowej o temperaturze wulkanizacji 453-473 K, składającej się z kauczuku **butadienowo-styrenowego** lub polizoprenowego, bądź mieszaniny tych kauczuków, wypełniaczy mineralnych, wypełniaczy w postaci regeneratu z dętek samochodowych niebutylowych, sadzy półaktywnej, włókna poliamidowego, polipropylenu ataktycznego oraz typowych **zmiękczaczy**, środków porotwórczych i przeciwstarzeniowych. Łączna ilość wypełniaczy mineralnych wynosi **138-200,5** części wagowych, wypełniaczy typu **regenerat 25-40** części wagowych, włókna poliamidowego **16-38** części wagowych, polipropylenu ataktycznego **8-15** części wagowych, sadzy półaktywnej **40-55** części wagowych na 100 części wagowych kauczuku.

Sposób wytwarzania wykładziny polega na kształtowaniu pakietu złożonego z warstwy włókniny impregnowanej żywicą **fenolowo-formaldehydową** i warstwy uplastycznionej, surowej mieszaniny gumowej, w temperaturze **453-473 K**, pod ciśnieniem **50-200 kG/cm²**, w czasie **3,5-4,5** minut, przy czym następuje jednocześnie usieciowanie żywicy w warstwie włókniny, wulkanizacja i porowacenie warstwy stanowiącej mieszaninę gumową oraz łączenie warstw.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 289683 (22) 91 03 28 5(51) B60D 1/06

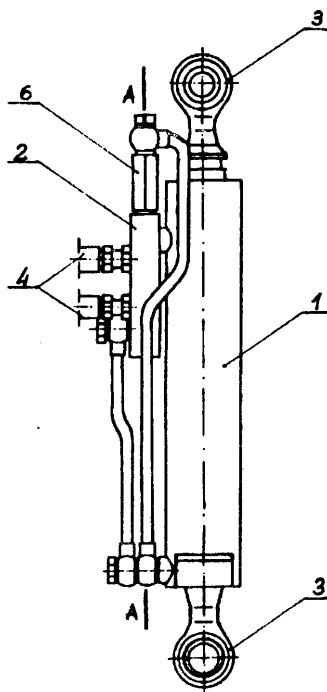
(71) **AGROMET ARCHIMEDES** Fabryka Maszyn Rolniczych, WROCŁAW

(72) Czyżek Zdzisław, Daszuck Henryk

(54) **Łącznik centralny do ciągników, zwłaszcza ciężkich**

(57) Łącznik centralny charakteryzuje się tym, że ma regulowaną z kabiny ciągnika długość i umożliwia precyzyjne regulowanie ustalania narzędzia współpracującego z ciągnikiem. Stanowi go cylinder (1) hydrauliczny złączony z blokiem (2) zaworowym i połączony z układem hydrauliki zewnętrznej ciągnika oraz ze sterującym rozdzielaczem.

(4 zastrzeżenia)



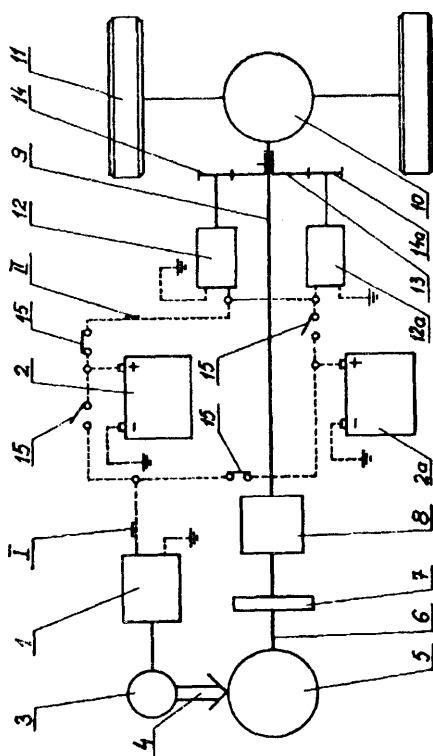
A1(21) 284394 (22) 90 03 19 5(51) B60K 1/00

(75) Mól Jerzy, GLIWICE

(54) Układ elektrohydrauliczny napędu pojazdów kołowych

(57) Układ elektrohydrauliczny według wynalazku ma dwa współzależne podukłady (I i II), to jest podukład napędowy (I), w którym silnik elektryczny (1) prądu stałego zasilany jest z baterii akumulatorów (2) lub (2a) oraz połączony jest z pompą hydrauliczną (3), która z kolei połączona jest z silnikiem hydraulicznym (5). Wałek (6) silnika hydraulicznego (5) sprzężony jest poprzez sprzęgło (7) z przekładnią redukcijną (8), połączoną wałem napędowym (9) z mechanizmem różnicowym (10), napędzającym koła jezdne (11). Natomiast podukład (II) ładowania elektrycznego ma dwie wytwornice (12) i (12a) prądu stałego, napędzane z wału (9) poprzez przekładnię kół zębatych (13), (14), (14a) i połączone odpowiednio z bateriami akumulatorów (2) i (2a). Ponadto w obwody zasilania i ładowania wbudowane są przełączniki (15) do przerywania lub zamykania odpowiedniego obwodu prądu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 284253 (22) 90 03 09 5(51) B60L 7/10
H02R 3/08

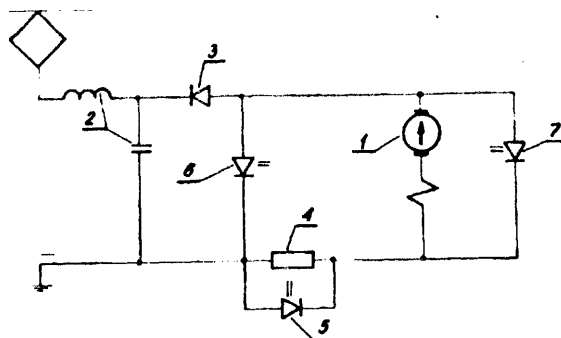
(71) Instytut Elektrotechniki, WARSZAWA

(72) Giziński Zygmunt, Kozik Wojciech

(54) Układ impulsowego hamowania pojazdów trakcyjnych napędzanych silnikami elektrycznymi

(57) W układzie silnik (1) pracujący jako prądnica samowzbudna połączony jest z dodatnim biegunem filtra sieciowego (2) poprzez diodę zwrotną (3). Ujemny biegun silnika (1) połączony jest z ujemnym biegunem filtra (2) poprzez opornicę hamowania (4) i równolegle do niej włączony tyrystor (5). Pomiedzy anodą diody zwrotnej (3) i anodą tyrystora (5) włączony

jest tyrystor hamowania oporowego (6). Równolegle do zacisków silnika (1) włączony jest przekształtnik tyrystorowy (7).
(1 zastrzeżenie)



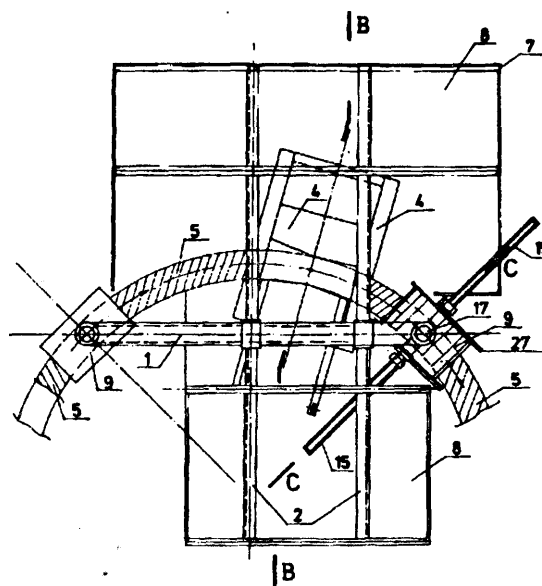
A1(21) 284013 (22) 90 02 27 5(51) B60P 3/40

(75) Romatowski Antoni, KRAKÓW

(54) Pojazd do przemieszczania głowic łamiących

(57) Pojazd charakteryzuje się tym, że na belce (1) ramy pojazdu są podwieszone obrotowo dwie belki poprzeczne (2). Tworzą one jezdnię dla wózka, pod którym jest podwieszona głowica łamiąca (4). Ponadto do belek (2) podwieszone są pomosty robocze (8) - przy użyciu poziomych belek i pionowych wieszaków (7).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 286946 (22) 90 09 19 5(51) B60T 8/32
B60T 8/26

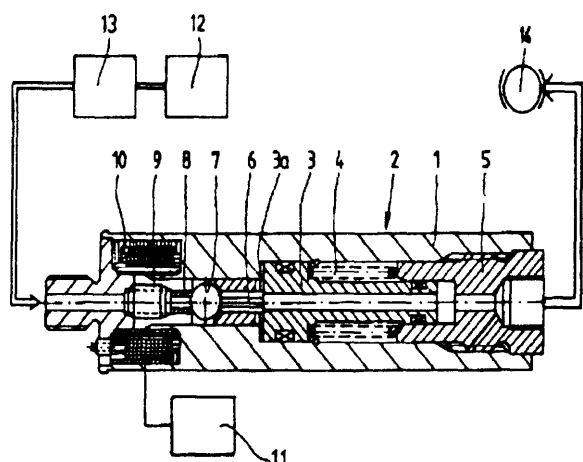
(31) P 39 31 858.3 (32) 89 09 23 (33) DE

(71) ROBERT BOSCH GMBH, STUTTGART,
DE

(54) **Układ hamulcowy do samochodów**

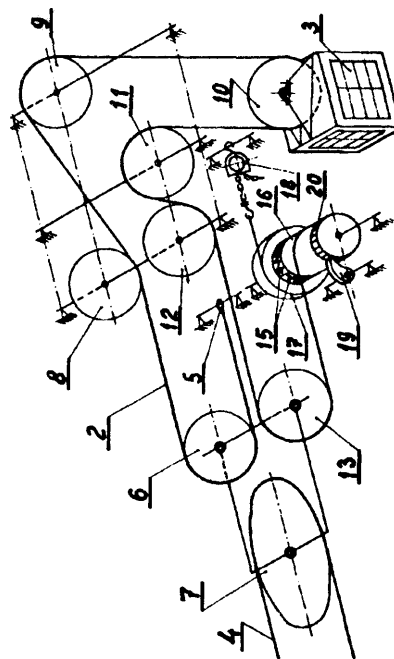
(57) Przedmiotem wynalazku jest układ hamulcowy z regulacją przeciwblokadową, z cylindrem głównym, zespołem hydraulicznym, co najmniej jednym przyrządem sterującym przeciwblokady hamulców oraz z ogranicznikiem ciśnienia przewidzianym w obwodzie hamowania osi tylnej. Chcąc wykorzystać maksymalnie całą siłę hamowania w razie awarii przyrządu sterującego, nie stwarzając przy tym niestabilnego stanu pojazdu, przewidziano, że ogranicznik ciśnienia (2) działa tylko przy nieczynnym przyrządzie sterującym ABS. Ogranicznik ten zawiera zespolony 2-położeniowy (2-drogowy) zawór elektromagnetyczny, który umieszczono w obudowie (1) wraz z cewką (10)ysterowowaną przez przyrząd sterujący ABS (11).

(13 zastrzeżeń)



pośrednictwem zębatach obrzeży. Do bębna o mniejszej średnicy jest zamocowane koło zapadkowe blokowane jednostronnie działającą zapadką zamocowaną do ramy.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 284349 (22)90 0315 5(51) B61H 13/04

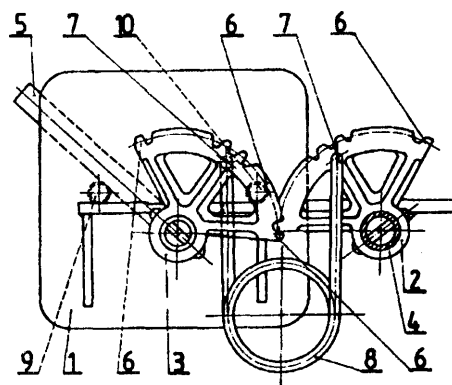
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów
Szynowych, POZNAN

(72) Kardacz Antoni, Stefaniak Przemysław,
Kaluba Marian

(54) **Blokada położenia skrajnych dźwigni
przełącznych**

(57) Blokada jest stosowana głównie w układach hamulcowych kolejowych wagonów towarowych. W segmentach zębatych (2 i 3), w połowie odległości między ich skrajnymi zębami czynnymi (6), są wykonane otwory stanowiące punkty mocowania (7) końców sprężyny mającej kształt agrafki. W punktach (9 i 10), odpowiadających skrajnym położeniom rękójści (5), napięcie sprężyny (8) jest najmniejsze i odpowiada jej napięciu wstępnemu, co powoduje, że końce sprężyny (8) ustawiają się w punktach odpowiadających jej najmniejszemu napięciu.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 284314 (22)90 0315 5(51) B61B 7/04

(71) POLMAG EMAG Przedsiębiorstwo
Mechanizacji Automatyzacji i Elektroniki
Górnictwej, Centrum Mechanizacji Górnictwa
KOMAG, GLIWICE

(72) Wyciszczok Stefan, Myrta Zdzisław,
Majewski Stanisław, Korpas Stefan, Nasiek
Mieczysław

(54) **Stacja napinająca kolei linowej krzesełkowej**

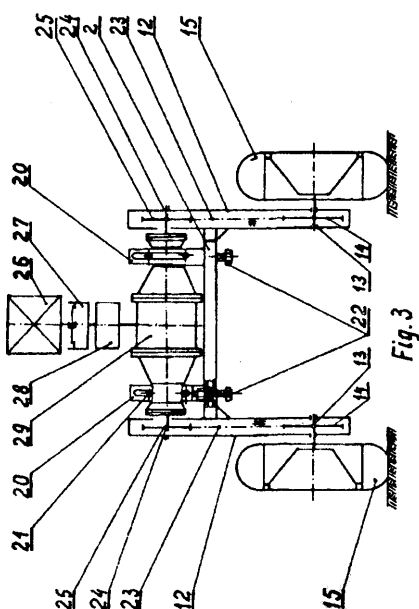
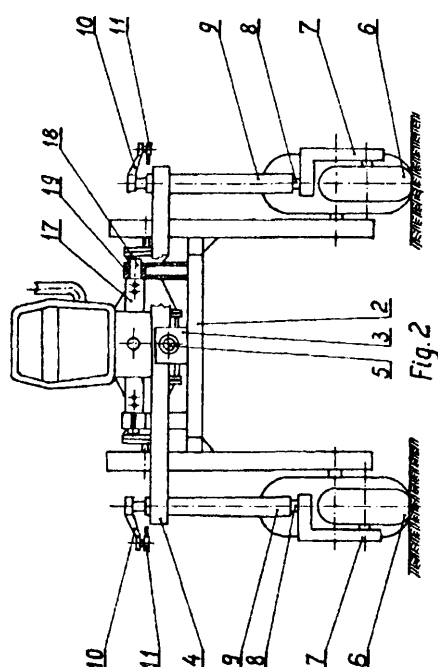
(57) Stacja napinająca kolei linowej krzesełkowej jest zabudowana na składanej ramie. Lina (2) obciążona obciążnikiem (3) napina napędowo-nośną linę (4) kolei krzesełkowej. Napinająca lina (2) przytwierdzona do ramy w punkcie (5) jest przewinięta przez zwrotny krążek (6) zamocowany do zwrotni (7) kolei, następnie przez odchylający krążek (8), przez kierujący krążek (9) na szczycie ramy, przez krążek (10) zabudowany na obciążniku (3), przez drugi kierujący krążek (11) na szczycie ramy, przez odchylający krążek (12), przez drugi zwrotny krążek (13) zabudowany na zwrotni (7), a koniec tej liny jest przyczepiony do mniejszego bębna przewijarki. Przewijarkę tworzą dwa bębny o różnych średnicach, które są ze sobą zesprężlone za

A2(21) 288250 (22) 90 12 13 5(51) B62D 49/06

- (71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa,
SKIERNIEWICE
(72) Salamon Zdzisław, Matccki Wojciech,
Wawrzyńczak Paweł, Matyszewski Bronisław
(54) Ciągnik **szczudłowy**

(57) Ciągnik rolniczy mocowany jest na podwoziu poprzez belkę (17) osi przedniej (4). W belce (17) osadzone są wałki (18), których czopy umieszczone są w dzielonych tulejach wsporników (19), mocowanych na poprzecznej belce (21). Tył ciągnika rolniczego mocowany jest w uchwytach (20) przez korpusy tylnego mostu (29). Zębate koła łańcuchowe (25), przekazujące napęd na jezdne koła (15) napędzające ciągnik osadzone są na czopach tylnych półosi (24).

(2 zastrzeżenia)

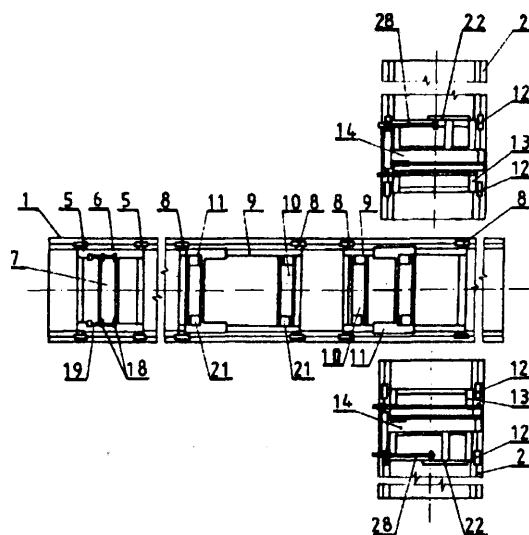


A1(21) 284326 (22) 90 03 14 5(51) B62D 65/00

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznej
Obsługi Rolnictwa, ŻDŻARY
(72) Ziuko Andrzej, Wasilewski Zenon
(54) Stanowisko do demontażu i montażu
ciągników kołowych

(57) Stanowisko ma trzy pary szyn: parę dłuższych szyn (1) i dwie pary krótszych szyn (2) usytuowanych po obydwu stronach i prostopadle do dłuższych szyn (1) oraz pięć podpór: jedną podporę (6) z kółkami (5) i jednym łożem (7), dwie podpory (9) z kółkami (8) i dwoma łożami (10) i (11), oraz dwie podpory (13) z kółkami (12) i jednym łożem (14). Łoże (7) podpory (6) ma na końcach szczękowe zaciski (18), łoża (10) i (11) podpór (9) mają na końcach ograniczniki (21), natomiast łoża (14) podpór (13) **mają wychyłne** jarzma (22) z otworami oraz wychylne ramiona z łapami. Jarzma (22) są połączone z łożami (14) za pomocą pociągowej śruby (28). Do podstaw podpór (9) są zamocowane mechanizmy hamulcowe stanowiące dwie zaagięte ukośnie płytki osadzone na śrubie.

(5 zastrzeżeń)



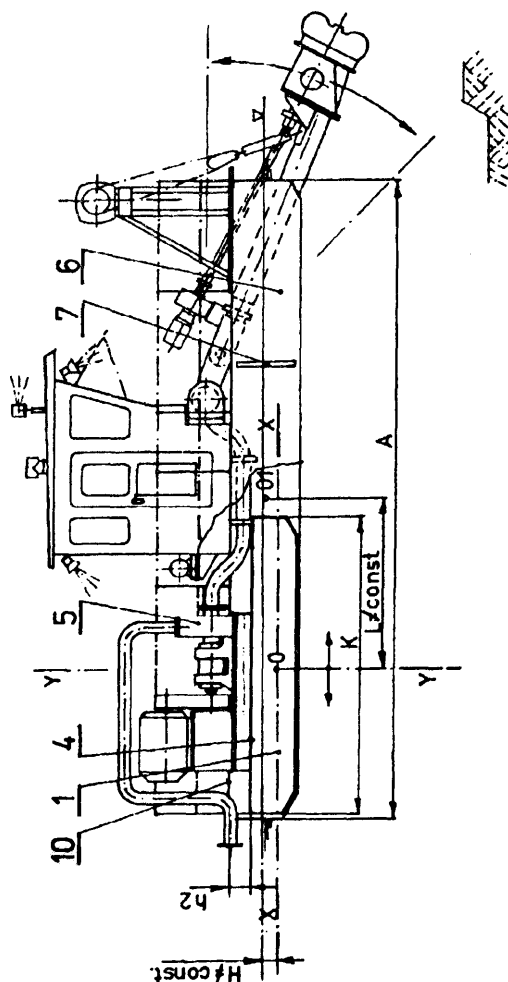
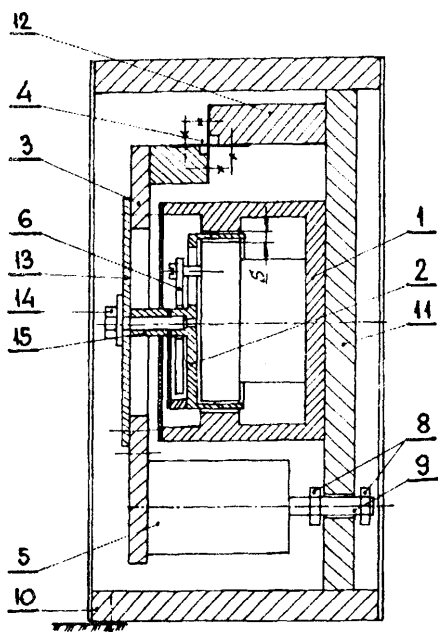
A1(21) 289981 (22) 91 04 19 5(51) B63B 39/14

- (71) Instytut Morski, GDAŃSK
(72) Wasilewski Janusz, Werkowski Ryszard
(54) **Urządzenie do pomiaru kąta pochylenia
obiektów ruchomych w polu grawitacyjnym
zwłaszcza kąta przechyłu i przegłębienia
statków**

(57) Urządzenie zawierające znany zespół ruchomej cewki elektromagnetycznej i nieruchomego obwodu magnetycznego charakteryzuje się tym, że w korpusie (10) jest umocowana w płaszczyźnie pionowej płyta osadczą (11) z poziomym wysięgnikiem (12), do którego jest umocowany przegub sprężynowy, krzyżowy (4), z umocowanym doń wahliwym, bezwładnościowym elementem płytowym (3) i elektryczną cewką (2), poruszającą się w szczelinie magnetycznej (5) we wnętrzu obwodu (1) magnetycznego, nieruchomego. Jest on umocowany do osadczącej płyty (11) oraz

zaopatrzonego w osadzony na nim czujnik (6) przesunięcia liniowego, zwłaszcza czujnik pojemnościowy. Wahliwy element (3) ma w dolnej części umocowany obciążnik (5) o masie wynikającej z założonych parametrów urządzenia, z osadzonym w nim zespołem zderzaków (8), osadzonych na śrubie (9), przeprowadzonej przez otwór w osadniczej płycie (11). Śruba (S) znajduje się w płaszczyźnie przechodzącej przez środek uderzenia elementu wahliwego (3) i prostopadłej do wektora grawitacji.

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 289664 (22) 91 03 27 5(51) B63H 21/00

(71) Rybarczyk Bolesław, WROCŁAW

(72) Rybarczyk Bolesław, Rybarczyk Józef, Gzik Stanisław

(54) Siłownia segmentowego statku wodnego śródlądowego, zwłaszcza małej beznapędowej pogłębiarki ssąco-refulującej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji siłowni statku wodnego śródlądowego, zwłaszcza małej beznapędowej pogłębiarki ssąco-refulującej, eliminującej konieczność budowy specjalnej wydzielonej komory siłowni dla mechanizmów jej odwadniania oraz systemów zęzowo-balastowych oraz komunikacyjnych.

Siłownia segmentowego statku wodnego śródlądowego, zwłaszcza małej beznapędowej pogłębiarki ssąco-refulującej charakteryzuje się tym, że stanowi ją bezbalastowy ponton-kontener (1), mający wzmocnioną wewnątrz konstrukcję jego stropu, na którym jest usytuowana płyta fundamentowa (4) posadowienia urządzeń, mechanizmów i pomp (5) pogłębiarki. Składa się ona z dwóch lub z licznych zestawionych rozdzielnie w dwa równoległe do siebie jednakowe w lustrzanym odbiciu szeregi pontonów wypornościowych bezbalastowych (6), między którymi na szerokości wyznaczonej sztywną rozporą (7) jest osadzony przesuwnie wzdłuż osi symetrii (X-X) i przesuwnie wzdłuż pionowej osi (Y-Y) ponton-kontenera (1). Jest on sprzężony z zespołami pontonów (6) za pomocą systemu urządzeń zaczepowych tak, że środek ciężkości (O) pontonu-kontenera (1) jest usytuowany w zmiennej według potrzeb odległości (L) w stosunku do środka ciężkości zespołu pontonów bezbalastowych (6).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 284290 (22)90 0314 5(51) B65D 90/02

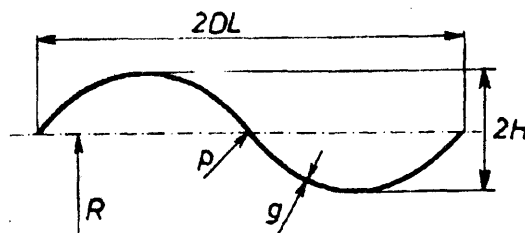
(71) MOSTOSTAL Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych, WARSZAWA

(72) Garncarek Rafał, Wojnowski Włodzimierz, Wirkowski Czesław

(54) Blacha falista do konstrukcji zbiorników cylindrycznych

(57) Blacha falista do konstrukcji zbiorników cylindrycznych, zwłaszcza na cieczy i materiały sypkie ma profil, w którym stosunek długości fali (DL) do wysokości fali (H) wynosi 6,66.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 284318 (22) 90 03 15 5(51) B65D 90/28

(71) Pazdan Ryszard, OPOLE

(72) Czerkawski Andrzej, Kozłowski Jerzy

(54) Sposób przechowywania cieczy lotnych

(57) Sposób przechowywania cieczy lotnych przez pokrycie powierzchni cieczy elementami pływającymi, polega na tym, że na lustrze cieczy umieszcza się w jednej warstwie stykające się ze sobą i ścianami zbiornika bryły pływające o powierzchni przewodzącej prąd elektryczny, tak ukształtowane, że środek ciężkości bryły leży poniżej środka pływania, a rzut bryły na płaszczyznę pływania jest kołem, którego powierzchnia w stosunku do powierzchni zbiornika jest co najmniej 100 razy mniejsza.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288703 (22) 91 01 15 5(51) B65G 19/24

(31) P 40 07 685.7-22 (32) 90 03 10 (33) DE

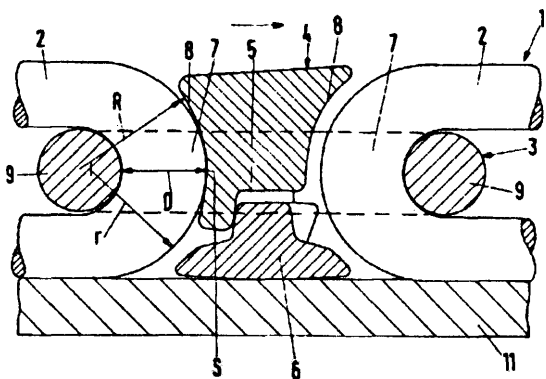
(71) Halbach und Braun Industrieanlagen,
WUPPERTAL, DE

(72) Braun Gert, Braun Ernst

(54) Ciężno łańcuchowe przenośnika
łańcuchowego zgarniakowego

(57) Ciężno utworzone jest z łańcucha pierścieniowego o ogniwach pionowych, ogniwach poziomych oraz z zabieraków zamocowanych w założonych odstępach na ogniwach poziomych. Zabieraki wchodzi noskami zabierakowymi w odpowiednie ogniwa poziome. Promień zewnętrzny (r) krzywizny (7) ogniw pionowych (2) jest mniejszy o pewien ustalony wymiar od promienia wewnętrznego (R) kulistego kształtu wybrań (8) w noskach zabierakowych (5). Dzięki temu uzyskuje się luz, który zapewnia wolny od zakleszczeń ruch obiegowy zabieraków, a zwłaszcza ich wchodzenie w prowadnice górnego odcinka ciężna przenośnika łańcuchowego, zgarniakowego.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 289221 (22) 91 02 27 5(51) B65G 19/28

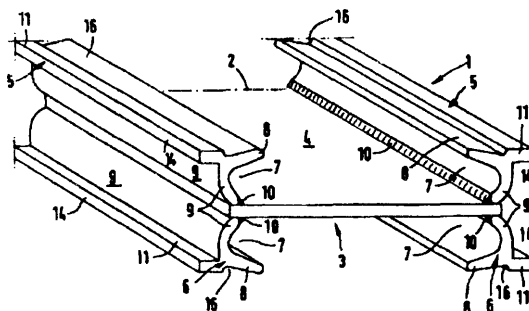
(31) P 40 06 183.3 (32) 90 03 01 (33) DE

(71) Gewerkschaft Eisenhütte Westfalen GmbH,
LUNEN, DE(54) Odcinek koryta do przenośnika
zgrzeblowego łańcuchowego, zwłaszcza do

przenośnika zgrzeblowego z łańcuchem
środkowym i podwójnym łańcuchem
środkowym

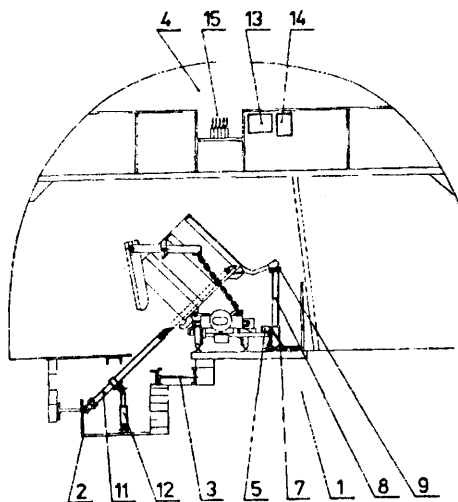
(57) Odcinek koryta do przenośnika charakteryzuje się tym, że dno (4) swoimi obszarami krawędziowymi przylega do obu boków koryta pomiędzy listwami profilowymi (5,6), umieszczonymi jedna nad drugą, które mają ramie podporowe (9) skierowane ukośnie do wnętrza, do dna (4), którego wolny koniec tworzy stopkę do przyspawania, przy czym spoiny (10) leżą wewnątrz kanałów prowadzących (7). Listwy profilowe (5,6) mają na wysokości swojego kołnierza (8) listwy (11) wystające na zewnątrz, pomiędzy którymi są przyspawane uchwyty mostkowe. Połączenie odcinków (1) koryta następuje celowo za pomocą złącz przetyczkowych, których części sprzętowe są przyspawane do końców odcinków (1) koryta.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 284345 (22) 90 03 14 5(51) B65G 67/26
B08B 1/00(71) KNURÓW Kopalnia Węgla Kamiennego,
KNURÓW(72) Morga Zenon, Dygoda Janusz, Rolnik Egon,
Waluga Wiktor(54) Urządzenie do czyszczenia wozów
kopalnianych samowyladowczych o uchylnej
klapie wzdłuż osi podłużnej na bok

(57) Urządzenie składa się z urządzenia (1) umiejscawiającego wóz, zabudowanego z jednej strony toru, czyszczącego urządzenia (2) wraz ze zgrzeblowym przenośnikiem (3) wpuszczonym w spąg wyrobiska, a usytuowanego z drugiej strony toru i sterowniczego pulpitu (4) usytuowanego nad wozami. Urządzenie (1) składa się z dwóch podwójnych zestawów (5) rolek poziomych, z dwóch wybieraków ramienia rolki wozu uruchamianych siłownikami (7) wybieraka oraz wpuszczonego pionowo do spągu siłownika (8) podnoszenia wozu umieszczonego między wybierakami. Tłoczysko siłownika (8) ma siodełko (9) do ustawienia ramienia rolki wozu samowyladowczego. Czyszczące urządzenie (2) składa się ze skrobaków uruchamianych parą siłowników (11), przy czym każda para siłowników (11) ma korekcyjny siłownik (12). Sterowniczy pulpit (4) ma wyłącznik (13) prądu wraz z blokadą (14) uniemożliwiającą włączenie prądu z innego stanowiska oraz zaworowy blok (15) do sterowania wszystkimi siłownikami urządzenia.

(4 zastrzeżenia)



A3(21) 288185 (22)9012 07 5(51) B66D 5/32

(61) 285143

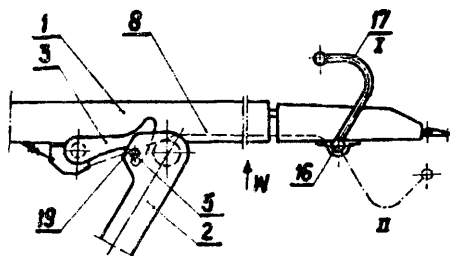
(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, TARNOWSKIE GÓRY

(72) Kostrzewa Kazimierz, Sroka Henryk, Spałek Kazimierz, Wojanowski Bogusław, Pretor Wincenty, Trembaczewski Henryk

(54) Mechaniczna blokada urządzenia podnośnikowego

(57) Mechaniczna blokada ma uchylne zaczepy (3) umieszczone po obu stronach podestu (1), których obrót wokół osi jest ograniczony położeniem dźwigni (17). Element mimośrodowy zaczepu (3) jest połączony z elementem mimośrodowym dźwigni (17) poprzez cięgło. Każdy z zaczepów (3) ma kształtowe wycięcie (19) obejmujące sworzeń (5) wychylnego cięgła (2) urządzenia podnośnikowego.

(4 zastrzeżenia)



A3(21) 288169 (22) 90 12 07 5(51) B66F 5/04

(61) 285143

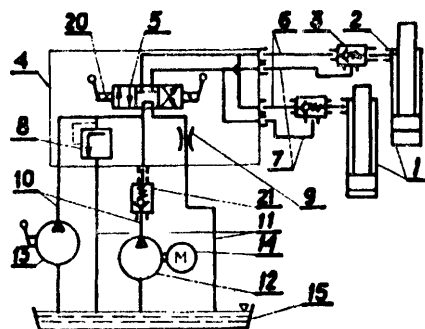
(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, TARNOWSKIE GÓRY

(72) Kostrzewa Kazimierz, Domagała Paweł, Stefański Jerzy, Pretor Wincenty, Wojtacha Michał, Trembaczewski Henryk, Wojanowski Bogusław

(54) Zespół zasilający urządzenia podnośnikowego

(57) Zespół zasilający ma podwójny, niezależny układ zasilania i sterowania, który zawiera ciśnieniowy układ zasilający, mający pompę (12) i ręczną pompę (13) połączone z zespołem (4) hydrauliki sterowniczej. Zespół (4) **ma trójpoleźniowy**, czterodrogowy zawór elektromagnetyczny (5) połączony z przestrzenią **nadtłokową** (2) siłowników (1). Silnik (14) napędzający pompę (12) ma sterowniczy układ elektryczny z przełącznikiem rodzaju pracy. Zespół zasilający według wynalazku zapewnia elektryczne **lub** ręczne sterowanie ciśnieniowym układem zasilającym urządzenia podnośnikowego.

(2 zastrzeżenia)



A3(21) 288055 (22) 90 11 29 5(51) B66F 7/28

(61) 285143

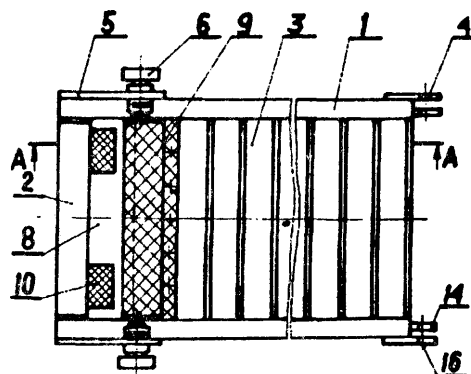
(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, TARNOWSKIE GÓRY

(72) Ciesielski Tadeusz, Trembaczewski Henryk, Wojanowski Bogusław, **Zajkowski Krzysztof**, Pretor Wincenty

(54) Podest urządzenia podnośnikowego

(57) Podest ma dwie równoległe kształtowe belki (1), rozporę (2) i pokrycie (3). Podest ma w przedniej części element połączeniowy (4), a w tylnej części uchwyty (5) z obrotowymi rolkami (6), natomiast każda z belek (1) ma od spodu płaską bieżnię. Pomiędzy rozporą (2), a pokryciem (3) podest ma element ograniczający (8), korzystnie zbudowany z kształtowego łącznika (9) i ukośnych najazdów (10). Podest ma zastosowanie w urządzeniach podnośnikowych np. przy parkowaniu samochodów.

(5 zastrzeżeń)



A3(21) 288056 (22) 90 11 29 5(51) B66F 7/28

(61) 285143

(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, TARNOWSKIE GÓRY

(72) Ciesielski Tadeusz, Stefański Jerzy, Trembaczewski Henryk, Zajkowski Krzysztof, Pretor Wincenty, Spałek Kazimierz

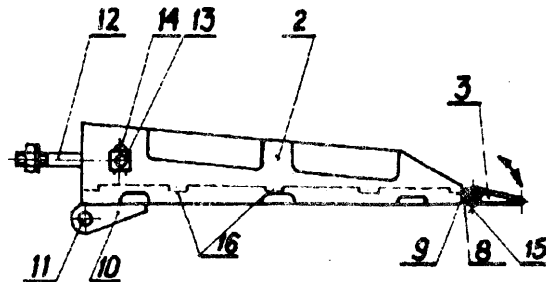
(54) Przedni podest urządzenia podnośnikowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest przedni podest stosowany w urządzeniu do przemieszczania i magazynowania maszyn, urządzeń i towarów, np. samochodów.

Przedni podest ma dwie belki o profilu, którego wysokość (h) zmniejsza się ku przodowi, a między belkami jest rozłącznie umocowane pokrycie (2), oparte na wspornikach (16). Do krawędzi (9) przedni podest ma umocowany klin (3) z ograniczoną wychylnością, natomiast w części tylnej ma co

najmniej dwa ucha mocujące (10) i co najmniej dwie mocująco-nastawne śruby (12).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 288893 (22) 91 01 30 5(51) C03C 3/00

(31) 07/472,593 (32) 90 01 30 (33) US

(75) Cheng J. Joseph, PERRYSBURG, US; Snow Richard R., PERRYSBURG, US; Evans Geoffrey, NEW LONGTON, GB; Bamford Charles R., AINSDALE, GB; Milnes Harold B., BILLINGE, GB

(54) Zestaw szklarski oraz szkło i sposób jego wytwarzania

(57) Zestaw szklarski do wytwarzania szkła o zabarwieniu zielonym, pochłaniającego promieniowanie podczerwone i nadfioletowe, zawiera sodowo-wapniowo-krzemionkowy zestaw składników, pochłaniającą promieniowanie nadfioletowe ilość związku ceru, żelazo i węgiel.

Sposób wytwarzania szkła polega na topieniu wyżej zdefiniowanego zestawu szklarskiego. Przedmiotem wynalazku jest też szkło.

(25 zastrzeżeń)

A1(21) 289853 (22) 91 04 10 5(51) C03C 4/00

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW

(72) Samek Lucyna, Wasylak Jan, Pluta Maksymilian

(54) Szkło optyczne

(57) Szkło optyczne przeznaczone zwłaszcza na płytki refraktometryczne zawiera: ZrF_4 - 43 ÷ 75% molowych: BaF_2 - 15 ÷ 52% molowych: LaF_3 - 2,5 ÷ 20% molowych: AlF_3 - 0 ÷ 10% molowych, a w charakterze modyfikatora własności 0 ÷ 15% molowych NaF.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 289854 (22) 91 04 10 5(51) C04B 7/26

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW

(72) Małolepszy Jan, Deja Jan, Brylicki Witold, Żurawski Sylwester, Szczepaniak Krzysztof, Mrozowicz Jerzy, Rutkowski Janusz, Śmiek Ryszard, Gawlicki Marek

(54) Spoiwo do produkcji betonu komórkowego

(57) Spoiwo do betonu komórkowego zawiera popiół lotny w ilości 40 ÷ 60% wagowych, wapno palone mielone w ilości 15 ÷ 40% wagowych, żużel konwektorowy w ilości 54-25% wagowych, kamień gipsowy w ilości 5 ÷ 12% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 284335 (22) 90 03 16 5(51) C04B 28/00

(75) Mizgalski Tadeusz, SZAMOTUŁY

(54) Tworzywo budowlane

(57) Tworzywo budowlane składa się z: 87,0 do 97,0% wagowych ziemi i/lub skał mineralnych, i/lub rozdrobnionych wapieni, i/lub kruszyw pochodzenia wulkanicznego, i/lub gruzu ceglanego, i/lub żużla paleniskowego, i/lub popiołów dymnicowych, i/lub łupków kopalnianych, i/lub glin ogniotrwałych, i/lub materiałów ilastych, i/lub piasku, i/lub żwiru, 0,8 do 5,0% wagowych spoiw hydraulicznych, którymi są: cement i/lub wapno palone, i/lub wapno hydratyzowane, i/lub wapno hydrauliczne, 0,1 do 0,8% wagowych modyfikatora zawierającego diatomit i/lub węglan wapniowy strącony, i/lub glaukonit, 0,01 do 0,8% wagowych dodatków chemicznych: $AlCl_3$, Al_2O_3 , $CaCl_2$, $AlK/SO_4/2$, lignosulfonian wapniowy, stearynian wapniowy, oleinian wapniowy, linolinian wapniowy, 2,0 do 10,0% wagowych wody.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288906 (22) 91 01 30 5(51) C04B 33/13

(75) Talik Jan, RYBNIK; Jabłoński Stanisław,
JASTRZĘBIE ZDRÓJ**(54) Sposób wytwarzania kształtek budowlanych**

(57) Sposób wytwarzania kształtek budowlanych z odpadów flotacyjnych węgla koksowego polega na tym, że odpady o wartości opałowej 400-700 kcal/kg poddaje się mieszanii i wyprasowaniu kształtek lub przy wyższej wartości opałowej odpadów miesza się je z pyłami dymnicowymi i/lub gliną cegląstą tak aby mieszanina miała wartość opałową **400-700 kcal/kg**, a następnie prasuje się kształtki. Kształtki poddaje się suszeniu w suszarni ciepłem pochodzącym ze spalin pieca tunelowego **i/lub pary oraz poddaje** wypaleniu w piecu tunelowym.

(2 zastrzeżenia)

A3(21) 284325 (22) 90 03 14 5(51) C04B 35/10

(61) 146273

(71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych,
GLIWICE

(72) Przeradzki Edward

(54) Sposób wytwarzania dysz ceramicznych do palników

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do termoplastycznego spoiwa organicznego w ilości 15-22% wagowych stopniowo wprowadza się mieszając 0,2-2% wagowych TiO_2 o uziarnieniu poniżej $5\mu m$ i 0,1 - 1 % wagowy Cr_2O_3 o uziarnieniu poniżej $60\mu m$ oraz 3-7% wagowych ZrO_2 lub $ZrSiO_4$ o uziarnieniu poniżej $60\mu m$, a następnie 96,7-90% wagowych Al_2O_3 o uziarnieniu co najmniej 90% wagowych frakcji poniżej $10\mu m$ i co najmniej 10% frakcji $10-60\mu m$, po czym całość miesza się w czasie 4-6 godzin, formuje dysze a w drugim stopniu wypalania spieka się w cyklu 28-30 godzin w temperaturze 1520-1670°C z czasem wytrzymania przez 6-10 godzin.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 284410 (22) 90 03 22 5(51) C05G 1/00

(71) "Bonarka" Krakowskie Zakłady Przemysłu
Nieorganicznego, KRAKÓW(72) Mięso Ryszard, Czuba Roman, Górecki
Henryk, Kowalski Zygmunt, Hoffman Józef,
Murzyński Józef**(54) Sposób wytwarzania nawozów wieloskładnikowych**

(57) Sposób polega na tym, że surowiec fosforowy miesza się z siarczanem amonowym w stosunku masowym od 1:2 do 2,5:1, a uzyskaną mieszaninę poddaje się reakcji rozkładu z mineralnym surowcem magnezowym podczas mielenia na sucho, przy czym ilość użytego surowca magnezowego wynosi do 25% wprowadzonej mieszaniny fosforytu i siarczanu amonowego.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 284319 (22) 90 03 15 5(51) C07C 7/12

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA(72) Ratajczak Włodzimierz, Koprowski Adam,
Tęcza Witold, Bieniek Barbara, Ciok
Jarosław, Niškiewicz Ferdynand, GontarekJerzy, Mierzejewski Mieczysław, Nowak
Władysław, Sadłowski Marek**(54) Sposób oczyszczania węglowodorów aromatycznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania węglowodorów aromatycznych pochodzenia petrochemicznego otrzymanych w wyniku ekstrakcji frakcji reformatu o temperaturze wrzenia w zakresie 65-125°C (frakcja BT).

Sposób polega na kontaktowaniu ogrzanego do temperatury 70-220°C surowca z katalizatorem glinokrzemianowym pod ciśnieniem gwarantującym utrzymanie oczyszczanych węglowodorów w fazie ciekłej a następnie produkt poddaje się rektyfikacji.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 288627 (22) 91 01 08 5(51) C07C 19/00

(31) 1314/1990

(32) 90 0108

(33) JP

52362/1990

03 03 90

JP

(71) Daikin Industries Ltd., OSAKA, JP

(72) Aoyama Hirokazu, Kono Satoru, Koyama
Satoshi**(54) Sposób wytwarzania****pięciofluorodwuchloropropanów**

(57) Sposób wytwarzania 1,1,1,2,2-pięciofluoro-3,3-dwuchloropropanu i 1,1,2,2,3-pięciofluoro-1,3-dwuchloropropanu polega na tym, że dwuchlorofluorometan poddaje się reakcji z czterofluoroetylenem, przy czym reakcję prowadzi się w rozpuszczalniku w obecności katalizatora.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 284237 (22) 90 03 09 5(51) C07C 43/23

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA

(72) Penczek Piotr, Kamińska Wiesława

(54) Sposób wytwarzania**1,3-difenoksypropanolu-2**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 1,3-difenoksypropanolu-2 przez reakcję epichlorohydryny z propanolem. Cechą charakterystyczną sposobu jest dodawanie do 2 molifenolu, w temperaturze 70-90°C, 0,05-1,05 części molowych wodorotlenku sodowego, a następnie wkraplanie w tej samej temperaturze 0,09-1,15 części molowych epichlorohydryny w czasie 20-30 minut, po czym mieszanina reakcyjna utrzymywana jest w temperaturze 70-120°C. W temperaturze tej wprowadza się do mieszaniny reakcyjnej 50-150 części wagowych izopropanolu na 100 części wagowych fenolu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 284389 (22) 90 03 19 5(51) C07C 217/82

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

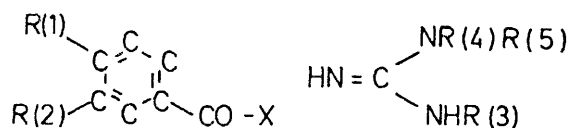
(72) Milchert Eugeniusz, Myszkowski Jerzy, Goc
Waldemar, Płonka Zbigniew, Meissner
Egbert**(54) Sposób otrzymywania 2-hydroksy-1,3-di-
-p-fenyloaminofenoksypropanu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania 2-hydroksy-1,3-di-(p-fenyloaminofenoksy) propanu w reakcji p-

hydroksydifeniloaminy z wodorotlenkami ziem alkalicznych i dichloropropanolem.

Sposób charakteryzuje się tym, że reakcję prowadzi się w środowisku butanolu w temperaturze wrzenia z jednoczesnym odprowadzaniem wody. Z roztworu oddziela się chlorek sodu, a po ochłodzeniu roztworu poreakcyjnego krystalizuje z niego 2-hydroksy-1,3-di(p-feniloaminofenoksy) propan.

(5 zastrzeżeń)



WZÓR 2

WZÓR 3

A1(21) 286747 (22)90 09 05 5(51) C07C 279/22
A61K 31/155

(31) P 39 29 582.6 (32)89 09 06 (33) DE

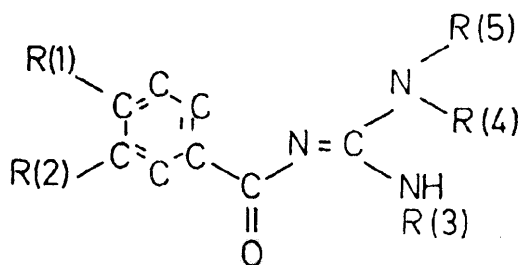
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT
NAD MENEM, DE

(54) Sposób wytwarzania benzoiloguanidyny oraz leku do leczenia arytmii

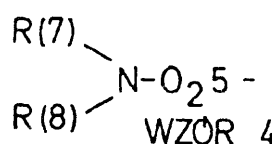
(57) Sposób wytwarzania benzoiloguanidyny o wzorze 1, w którym R(1) lub R(2) oznaczają R(6)-S(0)n lub ugrupowanie w wzorze 4, i każdorazowo inny podstawnik R(1) lub R(2) oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, bromu, jodu, grupę C1-C4-alkilową, grupę C1-C4-alkoksyłową, grupę fenoksy, która jest niepodstawiona lub zawiera jeden do trzech podstawników wybranych spośród atomów fluoru, chloru, grupy metylowej lub metoksyłowej, grupę R(6)-S(0)n lub grupę o wzorze 5, i gdzie R(6) oznacza grupę C1-C6-alkilową, C5-C7-cykloalkilową, grupę cyklopentylometylową, cykloheksylometylową lub grupę fenylową, która jest niepodstawiona lub posiada jeden do trzech podstawników wybranych spośród atomów fluoru, chloru, grupy metylowej lub metoksyłowej, i gdzie R(7) i R(8) są jednakowe albo różne i oznaczają H, C1-C6-alkil albo R(7) oznacza fenyl-(CH₂)_m, gdzie m=1-4 albo fenyl, który jest niepodstawiony albo zawiera jeden do dwóch podstawników z grup oznaczających fluor, chlor, metyl albo metoksy, i gdzie R(7) i R(8) także łącznie mogą oznaczać łańcuch prosty lub rozgałęziony o 4 do 7 atomach węgla, przy czym łańcuch dodatkowo może być przerywany przez atom tlenu, siarki lub NR(9) i R(9) oznacza atom wodoru lub grupę metylową, i gdzie R(7) i R(8) wspólnie z atomem azotu, z którym są związane, mogą oznaczać ugrupowania dihydroindolu, tetrahydrochinoliny lub tetrahydroizochinoliny, a R(3), R(4) i R(5) oznaczają wodór, grupę C1-C2-alkilową, przy czym R(3) R(4) łącznie mogą tworzyć łańcuch (C2-C4)-alkilenowy, a R(4) i R(5) łącznie mogą tworzyć łańcuch (C4-C7)-alkilenowy, a n oznacza 0,1 albo 2, jak również jej farmaceutycznie dopuszczalnej soli, polega na tym, że poddaje się reakcji związek o wzorze 2 z pochodną guanidyny o wzorze 3, gdzie R(1) do R(5) mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza grupę opuszczającą, łatwo poddającą się podstawieniu nukleofilowemu.

Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wytwarzania leku do leczenia arytmii.

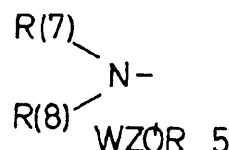
(5 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 4



WZÓR 5

A1(21) 286386 (22)90 08 07 5(51) C07C 317/00
C07C 321/00

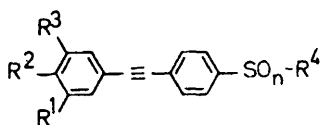
(31) P 3 92 61 48.4 (32) 89 08 08 (33) DE

(71) BASF Aktiengesellschaft,
LUDWIGSHAFEN, DE

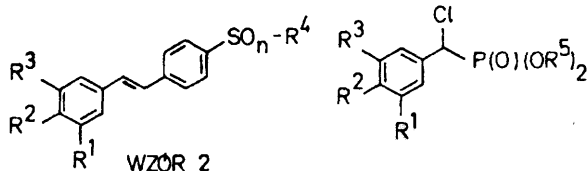
(54) Sposób wytwarzania diaryloacetylenów

(57) Sposób wytwarzania diaryloacetylenów o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza wodór lub grupę alkilową, R² i R³ oznaczają atomy wodoru albo gdy R¹ oznacza atom wodoru R² i R³ razem, z utworzeniem układu cyklicznego, oznaczają grupę C(CH₃)₂-B-C(CH₃)₂-, w której B oznacza grupę -CH₂CH₂-lub-CH(CH₃)-albo oznaczają grupę -OC(CH₃)(Z)CH₂CH₂-, w której Z oznacza grupę alkilową, albo gdy R² oznacza atom wodoru, R¹ i R³ oznaczają grupy alkilowe o wyżej podanym znaczeniu, R⁴ oznacza grupę alkilową, zaś n oznacza liczbę 0,1 albo 0,2, polega na tym, że stylobeny o wzorze ogólnym 2, poddaje się chlorowcowaniu i następnie odszczepia się dwa mole chlorowcowodoru, albo α-chlorobenzylfosfonian o wzorze ogólnym 3 poddaje się reakcji z aldehydami o wzorze ogólnym 4, albo α-chlorobenzylfosfonian o wzorze ogólnym 5, poddaje się reakcji z aldehydami o wzorze ogólnym 6, albo monoaryloacetyleny o wzorze ogólnym 7 poddaje się reakcji w obecności katalizatora i zasady z halogenkiem aryłu o wzorze ogólnym 8, albo halogenki aryłu o wzorze ogólnym 9, poddaje się reakcji w obecności katalizatora i zasady z monoaryloacetylenem o wzorze ogólnym 10 i tak otrzymane związki ewentualnie typowymi metodami przekształca się w dalsze związki o wzorze ogólnym 1. Związki wytwarzane sposobem według wynalazku nadają się do stosowania w dermatologii.

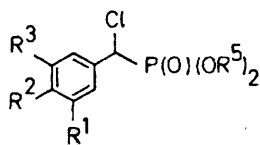
(1 zastrzeżenie)



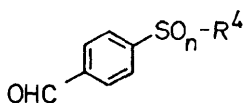
WZÓR 1



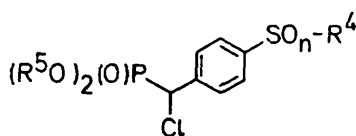
WZÓR 2



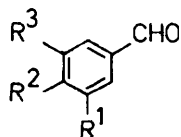
WZÓR 3



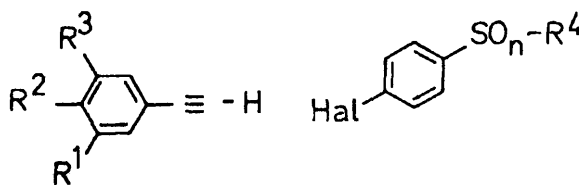
WZÓR 4



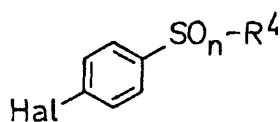
WZÓR 5



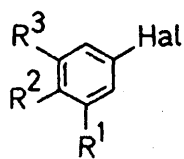
WZÓR 6



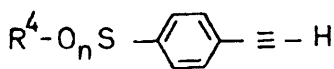
WZÓR 7



WZÓR 8



WZÓR 9



WZÓR 10

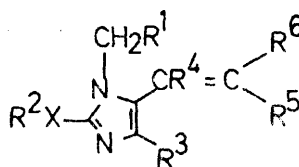
A1(21) 285590 (22)90 0612 5(51) C07D 233/54

(31) 07/366,055 (32) 89 06 14 (33) US
07/505,958 06 04 90 US(71) SmithKline Beecham Corporation,
FILADELFA, US(54) Sposób wytwarzania nowych kwasów
imidazolioloalkenowych

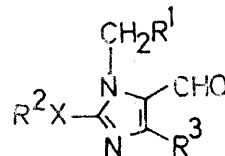
(57) Sposób wytwarzania nowych kwasów imidazolioloalkenowych o wzorze 1, w którym R¹ oznacza grupę fenylo, bifenilo, naftylo lub adamantylo-metylo, niepodstawione lub podstawione jednym do trzech podstawników wybranych spośród Cl, Br, F, J, C₁-C₄-alkilo, nitro, COOR⁷, tetrazol-5-ilo, C₁-C₄-alkoksyo, OH, SC₁-C₄-alkilo, SO₂NHR⁷, NH₂SO₂R⁷, SO₃H, CONR⁷R⁷, CN, SO₂ C₁-C₄-alkilo lub C_nF_{2n+1}, przy czym n oznacza liczbę 1-3; R² oznacza grupę C₂-C₁₀-alkilo, C₃-C₁₀-alkenilo, C₃-C₁₀-alkinylo, C₃-C₈-cykloalkilo lub (CH₂)₀₋₈ fenylo, niepodstawione lub podstawione jednym do trzech podstawników wybranych spośród C₁-C₄-alkilo, nitro, Cl, Br, F, J, hydroksy, C₁-C₄-alkoksyo lub NR⁷R⁷; X oznacza wiązanie pojedyncze, atom S lub O; R³ oznacza atom wodoru, Cl, Br, F, J, grupę CHO, hydroksymetylo, COOR⁷, CONR⁷R⁷, NO₂ lub C_nF_{2n+1}, przy czym n oznacza liczbę 1-3; R⁴ i R⁵ oznaczają niezależnie atom wodoru, grupę C₁-C₄-alkilo, fenylo-Y- lub naftylo-Y- lub bifenilo-Y-, w których grupy arylove są ewentualnie podstawione jednym do trzech podstawników wybranych spośród atomu Cl, Br, F, J, lub grup C₁-C₄-alkoksyo, OH, COOR⁷, CN, NO₂, tetrazol-5-ilo, SO₃H, CONR⁷R⁷, SO₂NHR⁷, CF₃, CONR⁷R⁷, C₁-C₄-alkilo lub NR⁷R⁷, metylenodiosy, fenoksyo lub fenylo, z tym, że obydwie R⁴ i R⁵ nie oznaczają atomu wodoru i grupy Ci-Ce-alkilo; Y oznacza wiązanie pojedyncze atomu O, S lub grupę Ci-Ce-alkilo o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym lub ewentualnie podstawioną fenylo lub benzylo a każda z grup arylowych jest ewentualnie podstawiona chlorowcem, NO₂, CF₃, C₁-C₄-alkilo, C₁-C₄-alkoksyo, CN lub COOR⁷; R⁶ oznacza grupę o wzorze Z-COOR⁷ lub -CH₂-O-CH₂- lub metyleno ewentualnie podstawione C₁-C₄-alkilo, jedną lub dwiema grupami benzylo, tienylometylo lub furylometylo, albo grupą o wzorze -C(O)NHCH(R⁹) w którym R⁹ oznacza atom H, grupę C₁-C₄-alkilo, fenylo, benzylo, tienylometylo lub furylometylo; każdy z R⁷ niezależnie oznacza atom wodoru, grupę C₁-C₄-alkilo lub (CH₂)_m fenylo, gdzie m oznacza liczbę 0-4; a R⁸ oznacza atom wodoru, grupę C₁-C₃-alkilo, lub 2-di(alkil C₁-C₄)-amino-2-oksoetylo; lub obydwie R⁵ i R⁶ oznaczają atomy wodoru, R⁴ oznacza grupę o wzorze -Z-COOR⁷ i Z ma znaczenie różne od wiązania pojedynczego; albo ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R¹, R², R³ i X mają wyżej podane znaczenia, z tym, że podstawniki grupy R¹ nie obejmują tetrazol-5-ilo, OH lub COOH, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze (alkoksyo C₁-C₄)-P(O)CH(R⁵)COO C₁-C₈-alkil, w którym R⁵ ma znaczenie określone wyżej, w obecności zasady oraz ewentualnie otrzymany związek o wzorze 1 przekształca się w inny związek o wzorze 1.

Wytworzone związki znajdują zastosowanie w leczeniu nadciśnienia, niewydolności nerek i jaskry.

(6 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

A1(21) 286272 (22)90 07 30 5(51) C07D 239/28
C07D 251/12

A01N 43/66

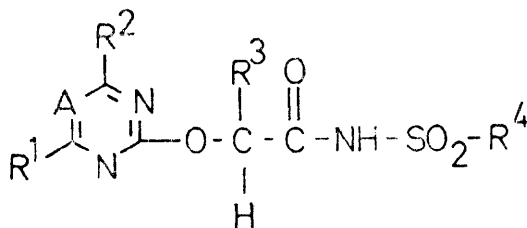
(31) 8917476.7 (32) 89 07 31 (33) GB

(71) Shell Internationale Research Maatschappij
B.V., HAGA, NL

(54) Środek chwastobójczy

(57) Środek chwastobójczy zawiera co najmniej jeden nośnik oraz jako substancję czynną - związek o wzorze 1, w którym A oznacza atom azotu lub grupę CR⁵, R¹, R² i R⁵ każdy niezależnie oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę formylową, cyjanową, karboksylową, azydową lub ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylową, alkinyłową, cykloalkilową, alkoksyłową, alkenyloksylową, alkinyloksylową, aryloksylową, alkilotio, alkenylo-alkinylo-arylo-alkilokarbonyłową, alkoksykarbonyłową, aminową, arninoksyłową lub diaalkiliminoksyłową, R³ oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylową, alkinyłową, cykloalkilową, heterocykliczną, aralkilową lub arylową i R⁴ oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową, aralkilową, arylową lub heterocykliczną lub jego sól.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 284351 (22)90 03 15 5(51) C07D 239/42

(71) Akademia Medyczna, WROCŁAW

(72) Machoń Zdzisław, Cieplik Jerzy, Wieczorek
Zbigniew, Zimecki Michał(54) Sposób wytwarzania
2-fenylo-4(4'-chlorofenyloamino)-6-metylo-5-
hydroksymetylo- pirymidyny

(57) Sposób wytwarzania 2-fenylo-4(4'-chlorofenyloamino)-6-metylo-5-hydroksymetylo-pirymidyny polega na redukcji estru etylowego kwasu 2-fenylo-4(4'-chlorofenyloamino)-6-metylo-5-pirymidyno-karboksylowego przy pomocy glinowodoru litu w bezwodnym tetrahydrofuranie.

Wytworzony związek wykazuje działanie immunotropowe na humoralną i komórkową odpowiedź immunologiczną.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287909 (22)901123 5(51) C07D 249/14

(31) 6163/89 (32)891124 (33) HU

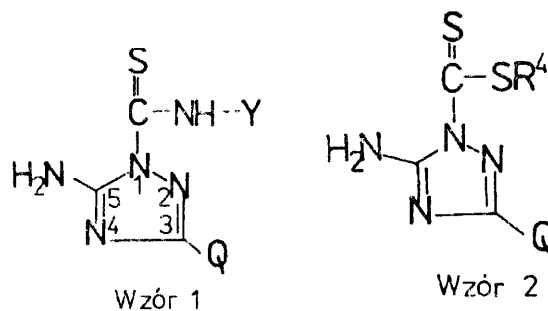
(71) EGIS Gyógyszergyár, BUDAPEST, HU

(72) Barkóczy József, Reiter József, Pongó
László, Petocz Lujza, Górgenyi Frigyes,
Fekete Marton, Gígler Gabor, Gacsályi
István, Gyertyán István(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
triazoliloftioamidu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych triazoliloftioamidu o ogólnym wzorze 1, w którym Q oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawioną grupę heterocykliczną, lub grupę o wzorze SR¹, w którym R¹ oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, lub Q oznacza grupę o wzorze NR²R³, w którym R² i R³ oznaczają każdy atom wodoru, prostą lub rozgałęzioną grupę C₁₋₄ alkilową lub C₂₋₆ alkenylową, Y oznacza ewentualnie podstawioną grupę C₁₋₄ alkilową ewentualnie podstawioną grupę fenylo-/C₁₋₄alkilową/, albo ewentualnie podstawioną grupę fenoksy-/C₁₋₄alkilową/, polega na tym, że triazoliloftioamidu o ogólnym wzorze 2, w którym Q ma wyżej podane znaczenie a R¹ oznacza grupę C₁₋₄ alkilową lub fenylo-/C₁₋₄alkilową/ ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, poddaje się reakcji z pochodną aminy o ogólnym wzorze Y-NH₂, w którym Y ma wyżej podane znaczenie.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują działanie odprężające, przeciwdepresyjne, spazmolityczne, przeciwzapalne, przeciwbólowe i antyperistaltyczne.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 284232 (22) 90 03 09 5(51) C07D 307/885

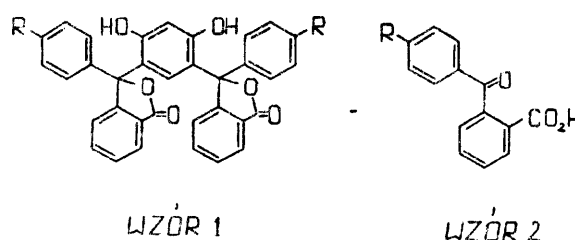
(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, TORUŃ

(72) Aleksandrak Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
3,3'/4,6-dihydroksy-m-fenyleno/bis
[3-fenyloftalidu]

(57) Nowe pochodne 3,3'-/4,6-dihydroksy-m-fenyleno/bis(3-fenyloftalidu) o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę metylową, fluor, chlor, brom lub wodór wytwarza się przez kondensację monopodstawionej pochodnej kwasu 2-benzoi-benzoesowego o wzorze ogólnym 2, w którym R posiada wyżej podane znaczenie, z rezorcyną. Reakcję prowadzi się w stężonym kwasie siarkowym. Związki o wzorze 1 są stosowane jako półprodukty przy otrzymywaniu ośrodków czynnych w laserach barwnikowych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 288672 (22)90 03 07 5(51) C07D 333/10

(62) 284198

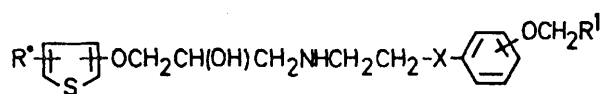
(31) 8905336.7 (32) 89 03 08 (33) GB

(71) Imperial Chemical Industries PLC,
LONDYN, GB(54) Sposób wytwarzania nowych związków
2-hydroksy-3-tienyloksypropyloaminowych

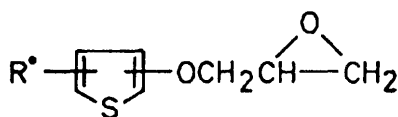
(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym X oznacza tlen lub wiązanie, R^1 oznacza grupę karboksylową, alkoksycarbonylową lub grupę o wzorze $CONR^2$, w którym R oznacza wodór, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, grupę alkenylową, alkinyłową, cykloalkilową albo Fr oznacza ewentualnie podstawioną grupę fenyłową, R^2 oznacza wodór, grupę alkilową lub grupę o wzorze $-OR^3$, w którym R^3 oznacza wodór, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, ewentualnie podstawioną grupę alkenylową albo grupę alkinyłową, fenyłową, naftyłową, fenyloalkilową lub naftyloalkilową albo R^2 i R^3 razem tworzą łańcuch C4-7-metylenowy, w którym jedna jednostka metylenowa ewentualnie może być zastąpiona tlenem lub siarką, lub w którym dwie sąsiednie jednostki metylenowe ewentualnie mogą być zastąpione dwoma atomami węgla pierścienia benzenowego złączonego ze wspomnianym łańcuchem C4-7-metylenowym, przy czym pierścień benzenowy może być ewentualnie podstawiony, lub R^2 i R^3 razem tworzą łańcuch C_{3-4} -metylenowy albo R^1 oznacza grupę alkanoilową lub grupę o wzorze $(CH_2)_nOR^5$, w którym n oznacza 1,3 lub 5 a R oznacza wodór lub podstawnik chlorowy lub fluorowy w położeniu orto w stosunku do aminopropoksyloвого łańcucha bocznego, polega na tym, że związek o wzorze 3 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 4, w którym X, R^2 i R^1 mają wyżej podane znaczenie.

Wytworzone związki są użyteczne w leczeniu otyłości i stanów pokrewnych.

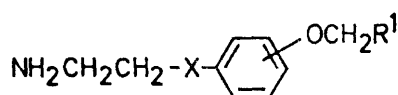
(11 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 3



Wzór 4

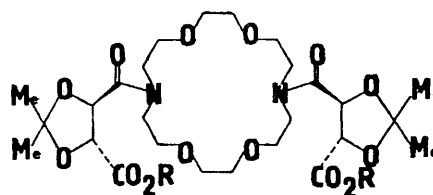
A2(21) 287634 (22)901106 5(51) C07D 413/14

(71) CHEMIPAN Zakład Doświadczalny
Instytutu Chemii Fizycznej i Instytutu
Chemii Organicznej PAN, WARSZAWA(72) Cieślak Marek, Bolesławska Teresa,
Pietraszkiewicz Marek(54) Sposób wytwarzania chiralnego diaza
koronandu

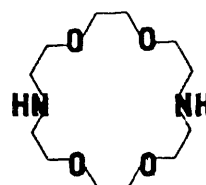
(57) Sposób wytwarzania nowego diaza koronandu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza **alkil**, zwłaszcza metyl lub etyl, polega na reakcji 1,7,10,16-tetraoksa-4,13-diazacyklooktadekanu o wzorze 2, z L-2,3-O-izopropylidenowinianem **dialkilo** o wzorze 3, w którym R ma takie same znaczenie jak we wzorze 1. Reakcja zachodzi w obecności katalizatora przeniesienia fazowego, takiego jak czwartorzędowa sól amoniowa, zwłaszcza o wzorze $(R^1)_4NX$, w którym R^1 oznacza alkil a X oznacza chlorowec.

Nowe związki stanowią modyfikatory powierzchni fazy stacjonarnej w wysokosprawnej chromatografii cieczowej, szczególnie przy rozdzielaniu enancjomerów.

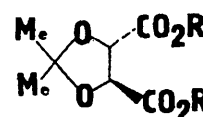
(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

A1(21) 289066 (22)910214 5(51) C07D 473/30

(31) P 40 04 618.4 (32) 90 02 15 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT
NAD MENEM, DE(54) Sposób otrzymywania prawie wolnych od
fluorescencji ksantyn

(57) Sposób **otrzymywania prawie wolnych od fluorescencji** ksantyn polega na tym, że ksantyny, **które zawierają** co najmniej jeszcze jeden niepodstawiony atom **N w cząsteczce**, doprowadza się do wytrącenia z wodnoalkalicznego **roztworu za pomocą** CO2.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 284259 (22) 90 03 12 5(51) C07J 9/00

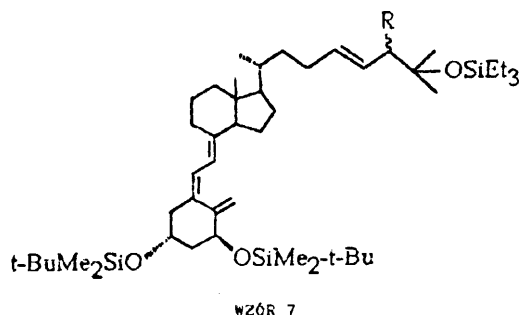
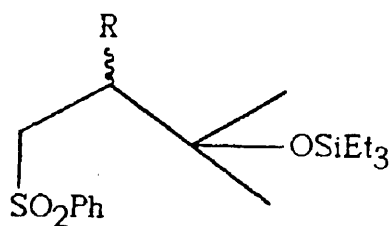
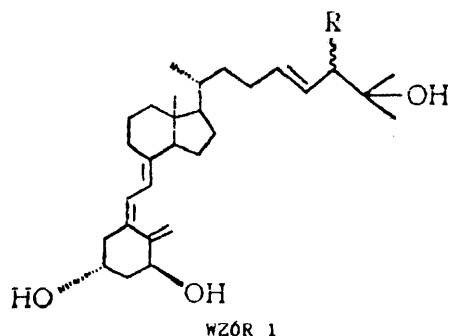
(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego,
WARSZAWA(72) Chodyński Michał Przemysław, **Kutner**
Andrzej, Salwa **Henryk** Stanisław, Ryznar
Teresa Maria, **Król-Bogomiłski** Jerzy Andrzej

(54) Sposób wytwarzania nowych analogów
24-dehydro-1,25-dihydroksycholecalciferolu
i 24-dehydro-1,25-dihydroksyergocalciferolu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 24-dehydro-1,25-dihydroksycholecalciferolu i -ergocalciferolu o wzorze 1, gdzie R oznacza wodór lub metyl, polega na tym, że ester metylowy kwasu (5Z,7E)-(1S,3R)-1-hydroksy-3-acetoksy-9,10-seko-5,7,10(19)-cholantrien-24-owego poddaje się reakcji z chlorkiem t-butyldimetylosililowym i otrzymaną pochodną eterową redukuje się a uzyskany związek utlenia się metodą Swern'a do odpowiedniego aldehydu, a ten poddaje sprzężeniu z sulfonem o wzorze 5, gdzie R ma wyżej podane znaczenie i otrzymane pochodne 24-hydroksy-24'-fenylosulfonowe poddaje się najpierw dehydroksydesulfonowaniu uzyskując związki o wzorze 7 a następnie usuwa się grupy silylowe.

Otrzymane nowe związki stanowią substancje o potencjalnym działaniu przeciwłuszczykowym i przeciwnowotworowym.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 284352 (22) 90 03 16 5(51) C07K 5/00
C12P 21/00

- (71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ
(72) Leplawy Mirosław, Leplawy Tomasz,
Słomczyńska Urszula

(54) Sposób enzymatyczny wytwarzania amidu L-
pyroglutamylo-L-histydylu- L-tryptofanu

(57) Sposób enzymatyczny wytwarzania amidu L-pyroglutamylo-L-histydylu-L-tryptofanu, przeznaczonego do wytwarzania peptydów, a w szczególności hormonu LH-RH i jego analogów, na drodze reakcji sprzężenia estru metylowego L-pyroglutamylo-L-histydyny z amidem L-tryptofanu, w obecności enzymu proteolitycznego, charakteryzuje się tym, że reakcję sprzężenia prowadzi się w środowisku rozpuszczalników organicznych nie mieszających się z wodą takich, jak chlorek metylenu, czterochlorek węgla, toluen, chloroform, zawierających niewielki dodatek wody, w obecności alfa-chymotrypsyny lub trypsyny w zakresie temperatur temperatury pokojowej-50°C, a produkt reakcji wyodrębnia się ze środowiska poreakcyjnego przez rozpuszczenie w wodzie o pH7 oraz kilkakrotną ekstrakcję n-butanolem.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 284353 (22) 90 03 16 5(51) C07K 5/00
C12P 21/00

- (71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ
(72) Leplawy Mirosław, Leplawy Tomasz,
Słomczyńska Urszula
(54) Sposób enzymatyczny wytwarzania estru
metylowego L-pyroglutamylo- L-histydylu -
L-tryptofanylo- L-serylo- L-tyrozyny

(57) Sposób enzymatyczny wytwarzania estru metylowego L-pyroglutamylo-L-histydylu-L-tryptofanylo-L-serylo -L-tyrozyny, przeznaczonego do wytwarzania peptydów, a zwłaszcza do wytwarzania hormonu LH-RH i jego analogów, charakteryzuje się tym, że ester metylowy lub amid L-pyroglutamylo-L-histydylu-L-tryptofanu poddaje się reakcji sprzężeniu z estrem tertbutylowym L-serylo-L-tyrozyny wobec papainy preaktywowanej lub papainy w obecności aktywatora tiolowego, w środowisku wodno-organicznym o pH=8-9,5, zawierającym do 40% objętościowych rozpuszczalnika organicznego, w zakresie temperatur temperatury pokojowej-40°C, po czym otrzymany ester tertbutylowy L-pyroglutamylo-L-histydylu-L-tryptofanylo-L-serylo-L-tyrozyny przeprowadza się w ester metylowy.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 287754 (22) 90 11 14 5(51) C08F 4/634
C08F 10/00

- (31) 8925945.1 (32) 89 11 16 (33) GB
(71) Shell Internationale Research Maatschappij
B.V., HAGA, NL
(54) Sposób wytwarzania katalizatora
polimeryzacji związków olefinowych, stałego
składnika tego katalizatora i jego związku
wyjściowego, di/3-halogeno - lub
3-C1-8-alkoksyfenolanu/ magnezowego oraz
sposób polimeryzacji związków olefinowych z
użyciem tego katalizatora

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania stałego składnika katalizatora polegającego na tym, że (3-halogeno lub 3-C1-8-alkoksyfenolan) magnezowy poddaje się halogenowaniu z użyciem halogenku czterowartościowego tytanu w obecności halogenowęgłowoduru i odzyskuje się z mieszaniny reakcyjnej stały produkt, sposobu wytwarzania katalizatora polimeryzacji związków olefinowych polegającego na tym, że di/3-halogeno lub 3-C1-8-alkoksyfenolan/magnezowy poddaje się halogenowaniu z użyciem halogenku czterowartościowego tytanu w obecności halogenowęgłowoduru, po czym odzyskuje się z mieszaniny reakcyjnej stały produkt reakcji i łączy się stały produkt reakcji ze

związkiem glikoorganicznym i donorem elektronów, sposobu wytwarzania di /3-halogeno- lub 3-C₁₋₈-alkoksyfenolanu/magnezowego polegającego na tym, że kontaktuje się di/alkanolan/magnezowy z 3-halogeno- lub 3-C₁₋₈-alkoksyfenolanem w fazie ciekłej i usuwa się uwolniony alkanol z mieszaniny reakcyjnej za pomocą destylacji, oraz sposobu katalitycznej polimeryzacji związku olefinowego, w którym stosuje się omówiony wyżej katalizator.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 286095 (22) 90 07 17 5(51) C08F 210/06

(31) 8909823 (32) 89 07 17 (33) FR

(71) BP Chemicals Limited, LONDYN, GB

(54) Sposób wytwarzania elastomerycznych kopolimerów propyleny w fazie gazowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kopolimerów zawierających od 20 do 80% wagowych propyleny i od 80 do 20% wagowych etylenu i/lub 1-buteny i ewentualnie jednej lub więcej **alfa-olefin** zawierających 5 do 12 atomów węgla polegający na tym, że stosuje się katalizator typu Zieglera-Natta otrzymany przez doprowadzenie nośnika z dichlorku magnezu kolejno do kontaktu z co najmniej jednym związkiem elektronodonorowym D₂ zawierającym labilny wodór i ze związkiem elektrodonorowym D₃ wybranym z estrów aromatycznego kwasu karboksylowego i następnie przez impregnację i aktywację nośnika, które uzyskuje się przez co najmniej dwie kolejne operacje doprowadzania nośnika do kontaktu z tetrachlorkiem tytanu, który oddziela się przez przemycie ciekłym węglowodorem, wymieniony wyżej nośnik wstępnie preaktywuje się organicznym związkiem elektrodonorowym D₁ nie zawierającym labilnego wodoru i składającym się z 80 do 99% molowych dichlorku magnezu i 1 do 20% molowych D₁; i obejmuje w pierwszym etapie **prepolimeryzację** przez doprowadzenie wymienionego wyżej katalizatora do kontaktu z **i/** co najmniej jedną **alfa-olefiną** zawierającą od 2 do 12 atomów węgla, **/ii/** zewnętrznym związkiem elektrodonorowym D₄ i **/iii/** katalizatorem **/A/** zawierającym trialkiloglin i ewentualnie małą ilość halogenu alkiloglinu, i w drugim etapie reakcję kopolimeryzacji w fazie gazowej prowadzoną przez doprowadzenie prepolimeru otrzymanego uprzednio do kontaktu z mieszaniną zawierającą propylen, etylen i/lub 1-buten i ewentualnie **alfa-olefinę** o 5 do 12 atomach węgla w takim stosunku, że propylen stanowi od 20 do 80% całej objętości olefin poddawanych kopolimeryzacji.

(10 zastrzeżeń)

A3(21) 284407 (22) 90 03 20 5(51) C08G 12/32

(61) 146083

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, GLIWICE

(72) Kapko Józef, Steciuk Gizela, Tyrka Eugeniusz

(54) Sposób otrzymywania **wodorozpuszczalnych** żywic melaminowo-formaldehadowych

(57) Sposób polega na prowadzeniu procesu dwuetapowo. W pierwszym etapie przeprowadza się w znany sposób **metylowanie melaminy** formaldehydem w środowisku alkalicznym o pH 7-9. Po jego **zakończeniu** w momencie rozpuszczenia się melaminy do roztworu wprowadza się wodę w ilości 175-300 części wagowych w przeliczeniu na 1 mol melaminy. Po ochłodzeniu do temperatury 288-313K odsadza lub odwirowuje się powstały osad i wprowadza się 10-50 moli metanolu.

(1 zastrzeżenie)

PATENTOWEGO

Nr 19 (463) 1991

A1(21) 288087 (22) 90 12 04 5(51) C08L 23/16

(31) 314766/1989 (32) 89 12 04 (33) JP

(71) Mitsui Petrochemical Industries, Ltd., TOKIO, JP

(72) Tojo Tetsuo, Kikuchi Yoshiharu, Okada Keiji

(54) Wulkanizowany wyrób kauczukowy i sposób wytwarzania **wulkanizowanego** wyrobu kauczukowego

(57) Wulkanizowane wyroby kauczukowe, spienione i niespienione, wytwarza się w wyniku wulkanizacji **wulkanizowanego** i spienialnego (lub tylko **wulkanizowanego**) uformowanego produktu wytworzonego z chlorowanego kauczukowego kopolimeru **etylen/alfa-olefina, chlorowanego polietyleny lub chlorosulfonowanego polietyleny**, o **powierzchni** poddanej obróbce roztworem powlekającym zawierającym co najmniej jeden związek wybrany z grupy obejmującej **halogenek** alkiloamoniowy, halogenek **alkilofosfoniowy**, aminę o stałej dysocjacji kwasowej (pKa) nie mniejszej niż 10 oraz sól aminy o stałej dysocjacji kwasowej (pKa) nie mniejszej niż 10.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 284235 (22) 90 03 09 5(51) C08L 75/04

B01D 39/16

(71) OILSTOP Przedsiębiorstwo., TORUŃ

(72) Romanowska Krystyna, Kurek Jan

(54) Sorbent i sposób wytwarzania sorbentu

(57) Sorbent przeznaczony jest do usuwania rozlewisk produktów ropopochodnych z powierzchni stałych i wód. Sorbent ma postać grudek o wielkości ponad 3 mm ze sztywnej pianki poliuretanowej o wytrzymałości na **ściskanie** nie mniejszej niż 0,17 MPa i współczynnika sprężystości przy **ściskaniu** nie mniejszym niż 4,20 MPa o nienaruszonej strukturze wewnętrznej, pokrytych dyspergentem w ilości od 0,5 do 1% części wagowych lub zmieszanych z ciętym na odcinki o długości od 3 do 15 mm włóknem viskozowym w ilości od 5 do 15% części wagowych.

Sposób wytwarzania sorbentu polega na tym, że sztywną piankę poliuretanową o wytrzymałości na **ściskanie** nie mniejszej niż 0,17 MPa i współczynnika sprężystości przy **ściskaniu** nie mniejszym niż 4,20 MPa rozdrabnia się poprzez rozrywanie na grudki o **wielkości** ponad 3 mm, które pokrywa się dyspergentem w ilości od 0,5 do 1% wagowych lub miesza się z **pociętym** na odcinki o długości od 3 do 15 mm włóknem viskozowym w ilości od 5 do 15% części wagowych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 289063 (22) 91 02 14 5(51) C09D 5/28

(31) P 40 04 468.8 (32) 90 02 14 (33) DE

P 40 32 619.5 1510 90 DE

(71) Grace GmbH, NORDERSTEDT, DE

(72) Luers Georg, Scheuren Gerd W., Zeh Heiko

(54) Środek matujący na bazie SiO₂ i sposób jego wytwarzania

(57) Środek matujący zawiera SiO₂, 1 do 25% wagowych polioliu i ewentualnie 1 do 25% wagowych wybranego wosku.

Sposób wytwarzania środka polega na tym, że SiO₂ łączy się z taką ilością **poliolu** i wosku, że zawartość **poliolu**

wynosi 1 do 25% wagowych a zawartość **wosku** wynosi 1 do 25% wagowych.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 284437 (22)90 03 22 5(51) C09D 167/00

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb,
GLIWICE

(72) Bulwicka Maria, Chwalibóg-Spyra
Aleksandra, Supel Maria

(54) Wodorozcieńczalne wyroby **lakierowe**

(57) Wyroby lakierowe schnące na powietrzu zawierają 10 do 80 części wagowych substancji błonotwórczej, którą stanowi **żywica** alkidowa wodorozcieńczalna modyfikowana dwuizocyanianem, oraz pigmenty, wypełniacze, rozpuszczalniki, katalizatory, wysychania, wodę destylowaną i **środki** pomocnicze. Jako modyfikowaną żywicę alkidową zawierają żywicę otrzymaną z 29-33 części wagowych kwasów tłuszczowych zawierających 80-95% wiązań nienasyconych, 13-11,5 części wagowych alkoholi wielowodorotlenowych, 12-9,5 części wagowych bezwodnika kwasu ftalowego, 13-10 części wagowych dwumetyloformamidu, 7-8 części wagowych dwuizocyanianu, 23-26 części wagowych eteru monobutyloвого glikolu etylenowego i 5-5,5 części wagowych zasady azotowej.

(1 zastrzeżenie)

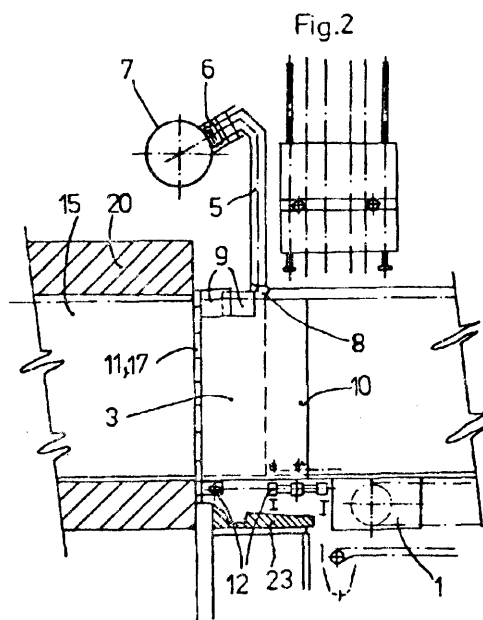
A1(21) 286596 (22) 90 08 23 5(51) C10B 25/20

(31) P 39 27 758.5 (32)89 08 23 (33) DE

(71) Saarberg-Interplan Gesellschaft für
Rohstoff-,Energie-und Ingenieurtechnik
mbH, SAARBRUCKEN, DE

(54) **Urządzenie do zmniejszania wylotu gazów komorowych podczas wjazdu naboju węglowego do poziomych komór koksowniczych**

(57) Urządzenie jest ukształtowane jako kanał (3) otaczający wejdzający nabój węglowy (15) i przylegający otwartą stroną



czołową do ramy okna wsadowego komory koksowniczej (20). Ściany boczne (10) kanału (3) są umieszczone przejezdnie w ścianach bocznych formy, ukształtowanych w obszarze od strony pieca jako ściany wydrążone. Dno kanału (3) jest utworzone przez przejezdny trzon ubijaka. Pokrywa (9) kanału (3) jest ukształtowana teleskopowo i ma prowadnice do przesuwalnych ścian bocznych (10). Na nieruchomej części pokrywy (9) jest umieszczone gładzące powierzchnię naboju węglowego (15) urządzenie wyrównujące (8), z urządzeniem usuwającym dla zgarnianego węgla.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 286915 (22)90 0917 5(51) C10J 3/46
F23C 5/08

(31) P 39 36 732.0 (32)891104 (33) DE

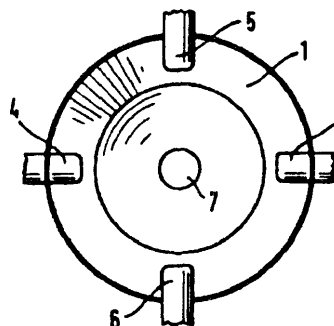
(71) KRUPP KOPPERS GMBH, ESSEN, DE

(54) **Sposób gazyfikacji od drobnodziarnistych do pyłowych materiałów opałowych oraz reaktor gazyfikujący do wykonywania tego sposobu**

(57) W sposobie **materiały opałowe** są zgazowywane w chmurze pyłu lotnego przy użyciu tlenu i/lub powietrza w temperaturach powyżej punktu topnienia żużla i przy ciśnieniach do 60 bar w reaktorze gazyfikującym.

Reaktor charakteryzuje się tym, że ma palniki gazyfikujące (3,4,5,6) rozłożone równomiernie na obwodzie reaktora w dwóch lub więcej płaszczyznach i przesunięte względem leżącej powyżej lub poniżej płaszczyzny. Wszystkie palniki gazyfikujące pracują przy tym w takich samych warunkach.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 288742 (22) 91 0117 5(51) C10K 1/20

(31) 8586/1990 (32) 90 0118 (33) JP
38340/1990 2102 90 JP

(71) MITSUBISHI JUKOGYO KABUSHIKI
KAISHA, TOKYO, JP

(54) **Proces wewnątrzpaleniskowego odsiarczania gazów spalinowych w piecu**

(57) Sposób wewnątrzpaleniskowego odsiarczania gazów spalinowych obejmuje wprowadzenie do paleniska materiału odsiarczającego składającego się zasadniczo z węglanu wapnia, aby uzyskać podstawowe suche odsiarczenie gazów spalinowych, oddzielenie od gazów spalinowych w instalacji odpylającej ziarn ciała stałego, w tym także wprowadzonego materiału odsiarczającego, zmieszanie zebranych ziarn z wodą w ilości tak dobranej, aby wytworzyła się zawiesina oraz rozpryskanie tej zawiesiny w strumieniu gazów spalinowych które poddane już

były podstawowemu odsiarczaniu, aby uzyskać efekt wtórnego mokrego odsiarczenia. Alternatywny sposób wewnątrzpaleniskowego odsiarczania gazów spalinowych obejmuje wprowadzenie do paleniska materiału odsiarczającego składającego się zasadniczo z węglanu wapnia, aby uzyskać podstawowe suche odsiarczenie gazów spalinowych, oddzielenie od gazów spalinowych w instalacji odpylającej ziarn ciała stałego, w tym także wprowadzonego materiału odsiarczającego, zmieszanie zebranych ziarn z wodą w ilości tak dobranej, aby wytworzyła się zawiesina oraz rozpryskanie tej zawiesiny w strumieniu gazów spalinowych, które poddane już były podstawowemu odsiarczeniu, aby uzyskać efekt wtórnego mokrego odsiarczenia.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 284366 (22) 90 03 17 5(51) C10L 1/14

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im.K. Pułaskiego, RADOM

(72) Adamczyk Andrzej, Firkowski Andrzej, Czerwiec Wojciech, Abrysowska -Tymińska Ida Ewa

(54) Paliwo, zwłaszcza do wysokoprężnych silników spalinowych

(57) Paliwo zawiera do 96% wagowych węglowodorowej frakcji paliwowej ropy naftowej, korzystnie odsiarczonej, do 99% wagowych estrów alkoholi C_1 do C_4 kwasów tłuszczowych olejów i/lub tłuszczów naturalnych, o zawartości co najmniej 0,05% wagowych mono-, dwu- i/lub trójglicerydów wyższych kwasów tłuszczowych i/lub do 50% wagowych alkoholu lub alkoholi oraz do 2% wagowych inhibitorów utleniania i do 0,8% wagowych środka lub środków obniżających temperaturę krzepnięcia paliwa i temperaturę zablokowania zimnego filtra.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 284367 (22) 90 03 17 5(51) C10L 1/14

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im.K. Pułaskiego, RADOM

(72) Adamczyk Andrzej, Firkowski Andrzej, Czerwiec Wojciech, Abrysowska -Tymińska Ida Ewa

(54) Olej opałowy

(57) Olej opałowy stosowany jest zwłaszcza jako paliwo komunalne do opalania małych obiektów i mieszkań i stanowi mieszaninę estrów alkoholi C_1 do C_4 kwasów tłuszczowych olejów i/lub tłuszczów naturalnych, o zawartości mono-, dwu- i/lub trójglicerydów wyższych kwasów tłuszczowych nie mniejszej niż 0,1% wagowych w przeliczeniu na estry, zmieszanych w dowolnych proporcjach z alkoholem lub alkoholami, korzystnie niskocząsteczkowymi, i/lub olejem opałowym pochodzącym z ropy naftowej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 284312 (22) 90 03 15 5(51) C12H 1/15
A23L 3/02

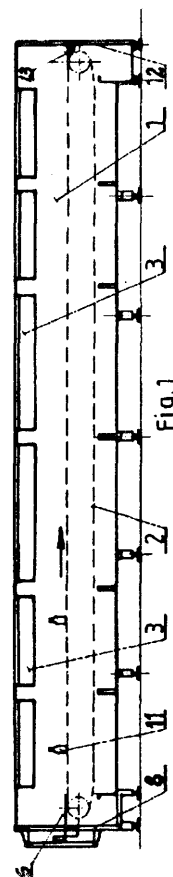
(71) HUTMASZPROJEKT-HAPEKO Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych, KATOWICE

(72) Maroń Hubert, Knop Ryszard, Mozdyniewicz Jacek, Nowak Zbysław, Woźnica Jan, Wypiorczyk Antoni, Orchowski Edward

(54) Pasteryzator komorowy

(57) Pasteryzator komorowy ma załadowniczy ruszt (6) i oddzielny rozładowniczy ruszt (13), zaś nad członowym przenośnikiem (2) zabudowane są zbiorniki (3) z wodą. Ruszt (6) składa się z blach przymocowanych do belki i wspierających się swoimi swobodnymi końcami na segmencie przenośnika (2). Rozładowniczy ruszt (13) składa się z górnej płyty i dolnej płyty pomiędzy którymi zabudowane są pręty osadzone na tulejach. Tuleje osadzone są na sworzniach przymocowanych do obudowy przy czym na każdym sworzniu znajduje się sprężyna.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 287807 (22) 90 1116 5(51) C12N 15/11
A61K 48/00

(31) 438 639 (32) 89 1117 (33) US

(71) Chiron Corporation, EMERYVILLE, US;
Novo Nordisk A/S, BAGSVAERD, DK

(72) Chapman Barbara, Burke Rae Lyn,
Rasmussen Mirella Ezban, Mikkelsen Jan M.

(54) Sposób wytwarzania kompleksu rekombinowanych białek o aktywności Czynnika VIII:C i sposób wytwarzania preparatu farmaceutycznego zawierającego ten kompleks

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kompleksu rekombinowanych białek o aktywności ludzkiego Czynnika VIII:C, zawierającego pierwszy polipeptyd homologiczny do domeny A ludzkiego Czynnika VIII:C i drugi polipeptyd posiada-

jący homologię do domeny C ludzkiego Czynnika VIII:C, lecz pozbawionego całości lub zasadniczej części domeny B ludzkiego Czynnika VIII:C, polegający na tym, że w eukariotycznej stransformowanej komórce gospodarza hodowanej w podłożu do wzrostu komórek wywołuje się koekspresję pierwszego polinukleotydu kodującego pierwszą sekwencję sygnałową zdolną do kierowania sekrecją i pierwszy polipeptyd zawierający pierwszy region posiadający sekwencję aminokwasową homologiczną do domeny A ludzkiego Czynnika VIII:C, i drugiego polinukleotydu, kodującego drugą sekwencję sygnałową zdolną do kierowania sekrecją i drugi polipeptyd posiadający sekwencję aminokwasową homologiczną do domeny C ludzkiego Czynnika VIII:C, i z rzeczonoego podłoża komórkowego otrzymuje się wydzielany kompleks rekombinowanych białek,

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania preparatu farmaceutycznego.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 288300 (22) 90 12 17 5(51) C12N 15/34

(31) 89 28 562.1 (32) 89 12 18 (33) GB
90 04 814.1 03 03 90 GB

(71) The Wellcome Foundation Limited,
LONDYN, GB

(54) **Sposób wytwarzania wirusowego polipeptydu PT-NANBH, sposób wykrywania wirusowego PT-NANBH kwasu nukleinowego i sposób wykrywania antygenu wirusowego PT-NANBH lub przeciwciała przeciwko antygenowi wirusowemu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wirusowego polipeptydu PT-NANBH polegający na tym, że klonuje się lub syntetyzuje się sekwencję DNA kodującą antygen o odpowiedniej sekwencji aminokwasowej, lub jej fragment antygenowy, wstawia się tę sekwencję DNA do wektora ekspresyjnego zdolnego do ekspresji w odpowiednim gospodarzu, transformuje się komórki gospodarza wektorem ekspresyjnym, hodzi się tak stransferowane komórki gospodarza i izoluje się polipeptyd wirusowy.

Sposób wytwarzania wirusowego polipeptydu polega również na tym, że klonuje się lub syntetyzuje się sekwencję DNA kodującą antygen pochodzącą ze strukturalnego regionu kodującego genomu wirusowego i sekwencję DNA kodującą antygen, pochodzącą z niestrukturalnego regionu kodującego genomu wirusowego, wstawia się tę sekwencję DNA do wektora ekspresyjnego zdolnego do ekspresji w odpowiednim gospodarzu, transformuje się komórki gospodarza wektorem ekspresyjnym, hodzi się stransferowane komórki gospodarza i izoluje się polipeptyd wirusowy.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wykrywania wirusowego PT-NANBH kwasu nukleinowego polegający na tym, że hybryduje się wirusowy RNA obecny w testowanej próbce, lub cDNA zsyntetyzowany na matrycy tego RNA, z odpowiednią sekwencją DNA i przeszukuje się otrzymane hybrydy kwasów nukleinowych w celu identyfikacji wirusowego PT-NANBH kwasu nukleinowego; lub syntetyzuje się cDNA na matrycy wirusowego RNA obecnego w testowanej próbce, amplifikuje się uprzednio wyselekcjonowaną sekwencję DNA i identyfikuje się ją. Ponadto przedmiotem wynalazku jest sposób wykrywania antygenu wirusowego PT-NANBH lub przeciwciała przeciwko antygenowi wirusowemu polegający na tym, że kontaktuje się testowaną próbkę z polipeptydem wirusowym PT-NANBH lub z poliklonalnym albo z monoklonalnym przeciwciałem i ustala się czy występuje jakiegokolwiek wiązanie antygen-przeciwciało składnika zawartego w testowanej próbce.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 288697 (22) 91 01 14 5(51) C12N 15/89

(31) P 40 00 939.4 (32) 90 01 15 (33) DE

(71) Brem Gottfried, HILGERTSHAUSEN, DE

(54) **Sposób otrzymywania białek o aktywności przeciwciał**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania białek o aktywności przeciwciał, w którym jedną albo więcej sekwencji DNA, kodujących to białko, wolnych od obcych sekwencji bakteryjnych, wprowadza się drogą mikroiniekcji do projądra męskiego zapłodnionej komórki jajowej świni albo królika, komórki jajowe implantuje się do jajowodu świni albo królika, hodzi się potomstwo i z niego w zwykły sposób otrzymuje się białko o aktywności przeciwciała, przy czym korzystnie stosuje się sekwencje DNA z promotorem immunoglobuliny i sekwencje wzmacniające.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 288756 (22) 91 01 18 5(51) C12P 19/18

(31) P 4001611.0 (32) 90 01 20 (33) DE

(71) SKW Trostberg Aktiengesellschaft,
TROSTBERG, DE

(54) **Sposób usuwania β -cyklodekstryny z żółtka jaja lub osocza żółtka jaja**

(57) Sposób usuwania β -cyklodekstryny z żółtka jaja lub z osocza żółtka jaja polega na tym, że traktuje się poddawany obróbce materiał α -amylazą, wybraną z α -amylaz utworzonych albo wprowadzonych przez mikroorganizmy z grupy *Aspergillus niger*, *Aspergillus oryzae*, *Bacillus polymyxa*, *Bacillus coagulans* oraz *Flavobacterium* albo amylazą trzustkową świni domowej i mieszaninę poddaje się inkubacji.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 288418 (22) 90 12 21 5(51) C22B 7/02

(31) 895250 (32) 89 12 22 (33) NO

(71) ELKEM TECHNOLOGY A/S, OSLO, NO

(54) **Sposób odzyskiwania cynku z materiałów zawierających cynk**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu odzyskiwania cynku z zawierających cynk materiałów, szczególnie z pyłów odzyskiwanych z gazów odlotowych z procesów wytopów metalurgicznych. Zawierające cynk cząsteczki materiału poddawane są aglomeracji z węglowodorem pochodnym redukcyjnym, a korzystnie także topnikiem i są dostarczane do gazowo szczelnego elektrotermicznego pieca mającego kąpiel utrzymywaną w zakresie temperatur między 1200 i 1700°C, w której aglomeraty zostają stopione, poddane selektywnej redukcji i oddzieleniu cynku i innych łatwo lotnych metali.

Faza obojętnej szlaki, a korzystnie także ciekła faza metalu jest spuszczana z pieca, natomiast cynk i inne łatwo lotne metale są odzyskiwane z gazów odlotowych przez kondensację. Dla zapobiegnięcia wtórnemu utlenianiu metalicznego cynku, zawierające cynk pyły są aglomerowane razem z węglowodorem środkiem wiążącym, który w temperaturze poniżej 700°C ulega skrawaniu z utworzeniem sadzy, a temperatura atmosfery gazowej pieca utrzymywana jest powyżej 1000°C dla utrzymania objętościowego stosunku CO₂ i CO w atmosferze gazowej pieca poniżej 0,3.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 284260 (22) 90 03 12 5(51) C22C 9/01

- (71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
 (72) Grzegorzewicz Tadeusz, Haimann Rudolf
 (54) **Braź alumiiniowy**

(57) **Przedmiotem** wynalazku jest braź alumiiniowy o podwyższonej wytrzymałości, przeznaczony na części maszyn i narzędzia, od których wymagana jest duża wytrzymałość i odporność na ścieranie, jak również na części maszyn i osprzętu pracującego pod dużymi obciążeniami i narażonymi na korodujące działanie środowiska.

Braź alumiiniowy, składający się z 85,75-88,90% wagowych miedzi, **10-11,5%** wagowych aluminium, 1-2% wagowego chromu i do 0,5% wagowego zanieczyszczeń, zawiera ponadto 0,10-0,25% wagowego cyrkonu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 284261 (22) 90 03 12 5(51) C22C 9/01

- (71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
 (72) Grzegorzewicz Tadeusz, Haimann Rudolf
 (54) **Braź alumiiniowy**

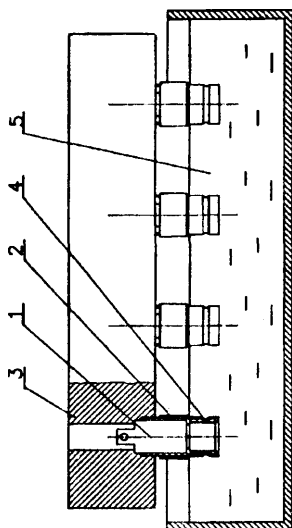
(57) Przedmiotem wynalazku jest braź alumiiniowy przeznaczony na części maszyn i konstrukcje pracujące w niskich temperaturach, od których wymaga się wysokich własności wytrzymałościowych, odporności na korozję i zużycie ściernie. Braź alumiiniowy, składający się z 88,75-92,40% wagowych miedzi, 6,50-8,50% wagowych aluminium, 1-2% wagowych chromu i do 0,5% wagowego zanieczyszczeń, zawiera ponadto 0,10-0,25% wagowego cyrkonu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 284292 (22) 90 03 14 5(51) C23C 2/02

- (71) Państwowe Zakłady Teletransmisyjne, WARSZAWA
 (72) Kowalski Jacek, Hass Piotr, Sadluk Janusz
 (54) **Sposób selektywnego nanoszenia powłok galwanicznych na powierzchniach wewnętrznych elementów złącz stykowych**

(57) Sposób selektywnego nanoszenia powłok galwanicznych na powierzchnie wewnętrzne elementów złącz stykowych



polega na tym, że na przeznaczony do pokrycia korpus gniazda (1) złącza stykowego nakłada się koszulkę termokurczliwą (2) osłaniającą zewnętrzną powierzchnię korpusu gniazda (1).

Następnie korpusy gniazd (1) wraz z nałożonymi koszulkami termokurczliwymi (2) po umieszczeniu ich w uchwycie galwanicznym (3) wprowadza się do znanego ciągu galwanicznego w ten sposób, że w kąpeli galwanicznej (5) zanurzone są korpusy gniazd (1) na głębokość wymaganą do pokrycia jego powierzchni wewnętrznej (4).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 284362 (22) 90 03 16 5(51) C23C 8/60

- (71) POLMAG EMAG Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej, Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, GLIWICE
 (72) Tomanek Bernard, Dziubiński Bogdan, Mańka Jerzy, Krebs Eryk, Draszow Stanisław
 (54) **Sposób wykonywania krążków dociskowych do wózków kopalnianych**

(57) Sposób polega na tym, że krążki dociskowe wykonane jako lita bryła o powierzchni roboczej mającej występy wykonane w kształcie stępionych zębów, poddaje się procesowi obróbki **ciepłno-dyfuzyjnej** w zamkniętym naczyniu w mieszance złożonej z węgla białego, intensyfikatora w postaci chlorku amonu oraz fluorku sodu i wypełniacza w postaci wyprażonego tlenku glinu w temperaturze 950-1000°C przez około 6 godzin.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282185 (22) 89 11 07 5(51) C23C 20/00

- (71) Huta im.E.Cedlera, SOSNOWIEC
 (72) Gucwa Feliks, Tatarek Edmund, Matyja Marian, Dudek Jerzy
 (54) **Środek do powlekania materiału zawierającego żelazo**

(57) Środek składa się z 90-98 części wagowych szkła wodnego i 2-10 części wagowych proszku tlenku aluminium Al₂O₃.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 284328 (22) 90 03 14 5(51) C25C 3/06

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE
 (72) Pabijan Jerzy, Szlachcic Franciszek
 (54) **Mieszanina do korekcji składu elektrolitu w trójwarstwowej elektrorafinacji aluminium**

(57) Mieszanina składa się wagowo z 56-57% **BaCl₂**, 9-10% **NaCl**, **30-31 % AlF₃**, **0-2% Na₃AlF₆** oraz nie więcej niż 3% nieuniknionych zanieczyszczeń.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 284398 (22) 90 03 19 5(51) C25D 11/22

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE
 (72) Miłoś Stefan, Malinowski Andrzej, Jędrzej Jan, Piechaczek Jan, Pabijan Halina, Opyrchal Mieczysław

(54) Sposób barwienia anodowych powłok tlenkowych na aluminium i jego stopach

(57) Sposób polegający na tym, że wyroby aluminiowe z wytworzoną powłoką tlenkową umieszcza się kolejno w trzech kąpielach, o temperaturze pokojowej, stanowiących wodny roztwór o stężeniu 3-50 g/l, pierwsza wodorowęglanu sodu, druga

soli kobaltowej, a trzecia nadmanganianu potasu, charakteryzuje się tym, że do drugiej kąpeli wprowadza się dodatkowo kwas winowy w ilości 0,01-0,02 g/l, a jako sól kobaltową stosuje się siarczan kobaltowy.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICZYSTWO I PAPIERNICTWO

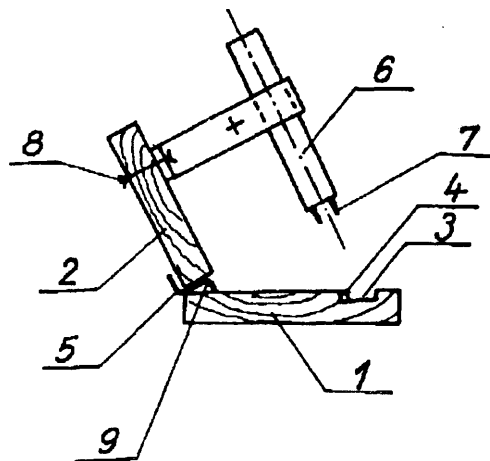
A1(21) 286795 (22) 90 09 07 5(51) D04B 1/24
(31) 1-234424 (32) 89 09 08 (33) JP
(71) Shima Seiki MFG., LTD, WAKAYAMA, JP
(54) Sposób dziania grubego wyrobu

(57) Sposób dziania grubego wyrobu o małej sprężystości polega na tym, że pierwszy takt dziania powtarza się w układzie pętli płaskiego poprzedzającego **ściegu**, zatrzymujących się na igłach dziewiarskich w obszarze pierwszego zespołu igłowego w położeniu przesuniętym dla wprowadzenia nowych nitki do zespołu igieł dziewiarskich rozmieszczonych w obszarze ruchomego zespołu stanowiącego przesunięcie ściegu względem drugiego taktu dziania jednego przebiegu każdego cyklu dziania płaskiego, w którym przemieszcza się igły dziewiarskie pierwszego i drugiego zespołu igłowego. Stosuje się w tym cyklu roboczym dziewiarki do dziania płaskiego z rygłem przewodnim umożliwiającym wybieranie i przemieszczanie igieł dziewiarskich do obszaru pętlowej ścieżki przewodniej lub toru przelotowego z **taśmą** samą fazą, w której co najmniej jednym rygłem dziewiarskim wybiera się i przemieszcza igły dziewiarskie do trzech położań funkcjonalnych, w których prowadzi się dzianie, obrębianie i oblamowywanie wyrobu.

(6 zastrzeżeń)

zakończone bolcami zgrzewającymi (7). Elementy te mogą być przesuwane wzdłuż ramy, zależnie od rozplanowania punktów zgrzewczych na taśmie. Elementy grzewcze mocuje się do ramy za pomocą połączeń śrubowych (8).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 289441 (22) 91 03 14 5(51) D04D 9/00

(75) Gandecki Zbigniew, WROCŁAW;
Gandecka Sabina, WROCŁAW; Trella
Irena, WROCŁAW

(54) Sposób przygotowania rozety dekoracyjnej i urządzenie do przygotowania rozety dekoracyjnej

(57) Sposób przygotowania rozety dekoracyjnej polega na tym, że dwa odcinki ozdoby taśmy zewnętrznej nakłada się na siebie, wyrównuje, zgrzewa się punktowo wzdłuż brzegów tak, aby powstały pary punktowych połączeń zgrzewanych, a następnie wsuwa się pomiędzy zgrzane taśmy dwie taśmy wewnętrzne o długości równej lub większej od taśm zewnętrznych i zgrzewa się razem z taśmami zewnętrznymi w części czołowej, po czym przytrzymuje się taśmy wewnętrzne i przesuwa się taśmy zewnętrzne w kierunku do części czołowej aż do uformowania rozety.

Urządzenie składa się z podstawy (1) w kształcie wydłużonego prostokąta, w której umieszczona jest prowadnica (3) rowkowa taśmy z listwą ograniczającą (4) regulującą szerokość prowadnicy, ramy (2) przyciętą pod kątem, wzdłuż jej dłuższego boku za pomocą zawiasów (5), odchylającej się od podstawy o kąt około 20°. Wzdłuż górnej krawędzi ramy zamocowane są elementy zgrzewcze (6) w ilości od 4 do 6,

A1(21) 284234 (22) 90 03 09 5(51) D05B 3/02

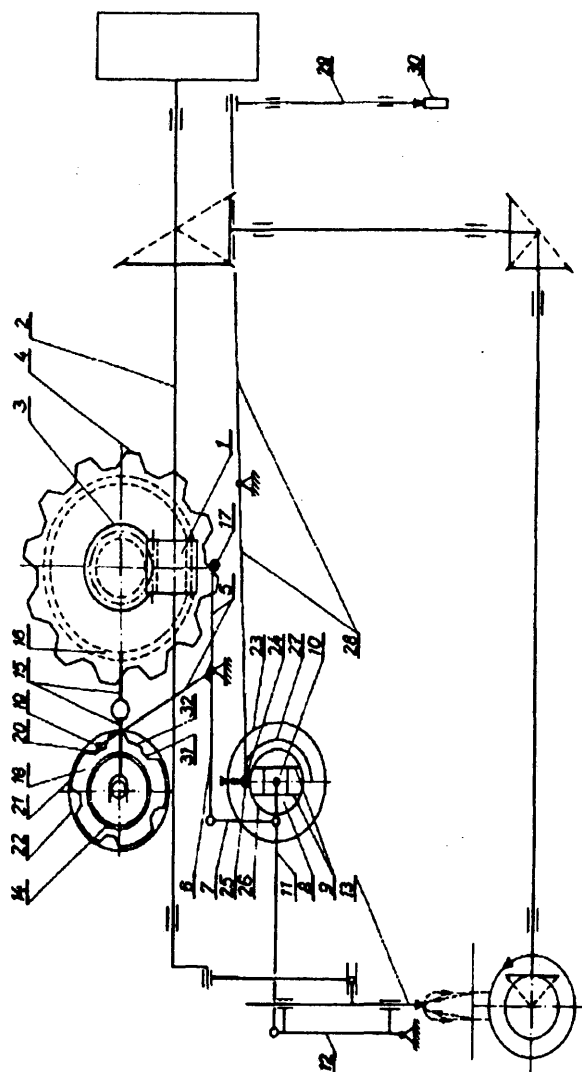
(71) ŁUCZNIK Zakłady Metalowe
im. Gen. Waltera, RADOM

(72) Krupa Stefan

(54) Przemysłowa zygzakowa maszyna do szycia

(57) Maszyna do szycia charakteryzuje się tym, że ma zespół trzech napędowych krzywek (4) przesuwanych: ściegu zygzakowego szerokiego, ściegu zygzakowego wąskiego i ściegu zygzakowego elastycznego, ma dwie krzywki sterowania: jedną do przesuwania (14), drugą do wyłączania krzywek (18) z pracy oraz ma dwuramienny popychacz (5), którego ramię popychacza (17) współpracuje z krzywkami napędowymi (4), a ramię popychacza (9) współpracuje z krzywką (18).

(1 zastrzeżenie)

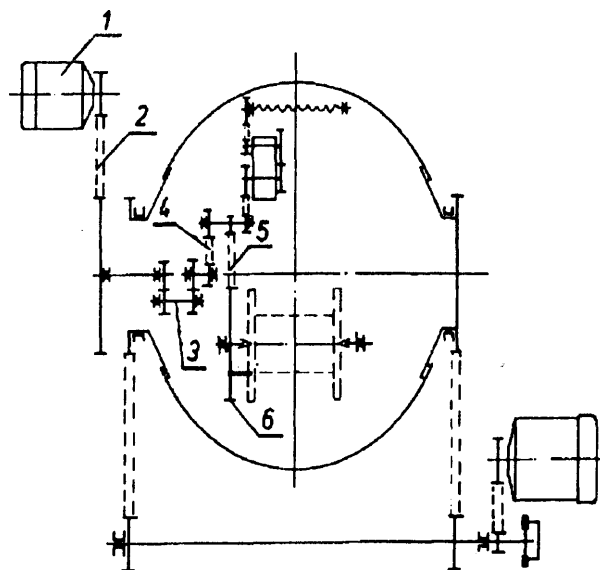


A1(21) 284363 (22)90 0316 5(51) D07B 3/00
H01B 13/02

- (71) **ENERGOKABEL** Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy, Przemysłu
Kablowego, **OŻARÓWMAŻ**.
(72) Truchanowicz Jerzy, **Waczyński Antoni**
(54) **Urządzenie do skręcania drutów gołych oraz**
przewodów w izolacji

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że **silnik (1) prądu** stałego połączony jest z przekładnią (3) obiegową za pomocą pasa (2) zębatego, następnie napęd przekazywany jest przez przekładnię (4,5) pasowe na koło (6) z zabierakiem napędzającym szpulę odbiorczą, która spełnia jednocześnie rolę koła wyciągowego.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 287415 (22) 90 10 19 5(51) D21C 9/14
(31) 07/424 347 (32) 89 10 19 (33) US
(71) North Carolina State University,
RALEIGH, US

(54) **Proces bielenia pulpy drzewnej dwutlenkiem chloru**

(57) Proces bielenia charakteryzuje się tym, że wodną zawiesinę drzewnej masy celulozowej poddaje się pierwszemu bieleniu za pomocą mieszania jej z dwutlenkiem chloru i utrzymuje się pH mieszaniny w przybliżeniu od 5 do 10 przez czas **5-40** minut, zmniejsza się pH do **1,9-4,2** oraz poddaje się mieszaninę drugiemu bieleniu przy zmniejszonym pH, przez czas ponad dwie godziny.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 289619 (22) 91 03 26 5(51) D21H 23/00
(71) Instytut Celulozowo Papierniczy, **ŁÓDŹ**
(72) Drzewińska Ewa, Rogaczewski Zbigniew
(54) **Sposób powlekania papieru i tektury**

(57) Sposób powlekania papieru i tektury jedną mieszanką i przy zastosowaniu jednego zespołu nakładającego, polega na tym, że nałożoną mieszankę dozjuje się prętem Mayera o średnicy drutu nawojowego **0-2,0** mm, a bezpośrednio po tym stosuje się obróbkę szczotką powietrzną o szerokości dyszy wylotowej 0,01 - 5,0 mm i ciśnieniu powietrza wylotowego 100 - 1000 mm słupa wody. Kąt nachylenia szczotki wynosi od **-30°** do **+30°**, a odległość wylotu dyszy od wstęgi wynosi 1-20 mm. Następnie powłokę suszy się.

(1 zastrzeżenie)

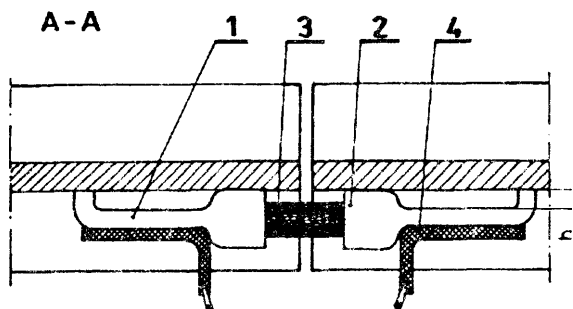
DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONEA1(21) 284306 (22) 90 03 13 5(51) E01B 11/44
B23K 20/08(71) Politechnika Gdańska,
GDAŃSK-WRZESZCZ(72) Myśliwiec Mieczysław, Bielawski Jacek,
Szymański Leszek, Walczak Włodzimierz

(54) Łącznik wzdłużny sieci trakcyjnej

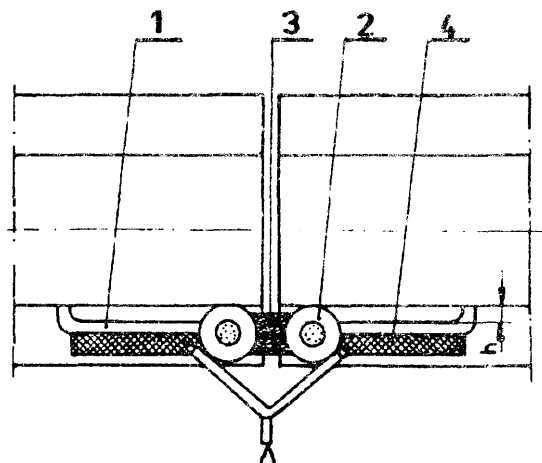
(57) Łącznik wzdłużny sieci trakcyjnej charakteryzuje się tym, że każdą z końcówek łącznika, zamocowanych równolegle względem szyny w pewnej od niej odległości (h) stanowi podłużna blaszka miedziana o zróżnicowanej grubości. W części (1) podlegającej zgrzewaniu wybuchowemu z szyną jest ona cieńsza, a w części (2) zaciskającej linkę (3) grubsza, ułożona współosiowo z częścią (1) podlegającą zgrzewaniu. Na zewnątrz każdej końcówki umieszczony jest ładunek wybuchowy (4) o prędkości detonacji około 3000 m/s. Zamocowanie końcówek w pewnej odległości (h) od szyny uzyskiwane jest przez specjalne wyprofilowanie zakończenia części (1) blaszki podlegającej zgrzewaniu wybuchowemu.

(1 zastrzeżenie)



wanej pod kątem 90° blaszki miedzianej o zróżnicowanej grubości. W części (1) podlegającej zgrzewaniu wybuchowemu z szyną blaszka ta jest cieńsza, zaś w części (2) zaciskającej linkę (3) i prostopadłej do osi wzdłużnej części (1) zgrzewanej blaszka jest grubsza. Na zewnątrz każdej końcówki umieszczony jest ładunek wybuchowy (4) o prędkości detonacji około 3000 m/s. Zamocowanie końcówek w pewnej odległości (h) od szyny uzyskane jest przez specjalne wyprofilowanie zakończenia części (1) podlegającej zgrzewaniu wybuchowemu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 2843/2 (22) 90 03 19 5(51) E01D 19/02

(75) Kowalcuk Jerzy, GLIWICE; Biegun Michał,
GLIWICE; Kowalcuk Wojciech,
WARSZAWA(54) Sposób podwyższania i wydłużania
przyczółków mostów kolejowych na terenach
objętych szkodami górniczymi

(57) Istotą wynalazku jest to, że w okresie wyłączenia toru z ruchu podnoszone jest prześło toru (1) wzmocnione wiązkami z szyn na żadaną wysokość i podbudowane kasztami z podkładów kolejowych (3) posadowionych na nasypie kolejowym (4) przyczółka (9), a za przyczółkiem tak rozstawionych, aby podczas wznowionego ruchu pociągów można było wykonać skrzyżnie żelbetowe otwarte dołem i górą, a oparte na skrzydłach równoległych przyczółka, względnie na nasypie kolejowym (4). Po wykonaniu skrzyżni żelbetowych usuwa się kaszty drewniane, a przestrzeń skrzyżni wypełnia się gruntem nasypowym, względnie piaskiem.

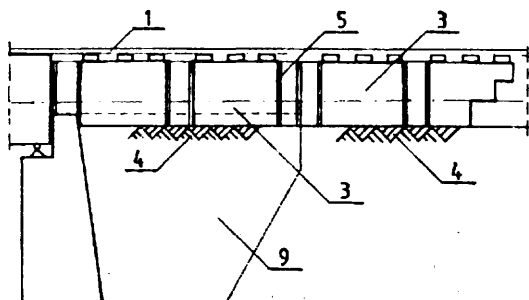
(4 zastrzeżenia)

A1(21) 284307 (22) 90 03 13 5(51) E01B 11/44
B23K 20/08(71) Politechnika Gdańska,
GDAŃSK-WRZESZCZ(72) Myśliwiec Mieczysław, Bielawski Jacek,
Szymański Leszek, Walczak Włodzimierz

(54) Łącznik kątowy sieci trakcyjnej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania łącznika sieci trakcyjnej, gwarantującego dobrą jakość połączenia i wymaganą jego przewodność.

Łącznik kątowy sieci trakcyjnej charakteryzuje się tym, że każda z końcówek łącznika, zamocowana równolegle względem szyny w pewnej od niej odległości (h), ma postać uformo-



A1(21) 284236 (22) 90 03 09 5(51) E01F 9/04
G09F 13/16

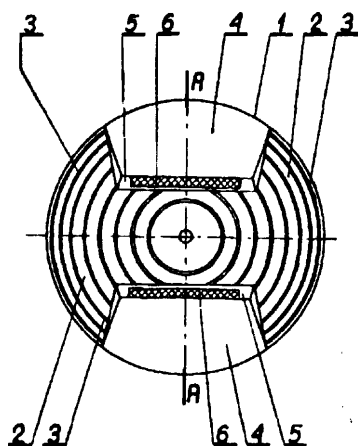
(71) BUDOKOM Spółka z o.o., LEGIONOWO

(72) Wyszynski Krzysztof

(54) Wskaźnik odblaskowy, zwłaszcza do znakowania nawierzchni dróg

(57) Wskaźnik ma uźebrowany wewnętrznie korpus (1) posiadający zewnętrzną powierzchnię górną (2) ze współśrodkowymi pierścieniami (3), stanowiącą wycinek kuli na której usytuowano wybrania reflektorowe (4) posiadające w odchylonych od pionu ścianach czołowych (5) elementy odblaskowe (6) dociśnięte kątownikiem. Korpus (1) ma uźebrowania wewnętrzne, a w podstawie posiada kołki oporowe.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 284284 (22) 90 03 12 5(51) E03B 3/03
E05F 5/10

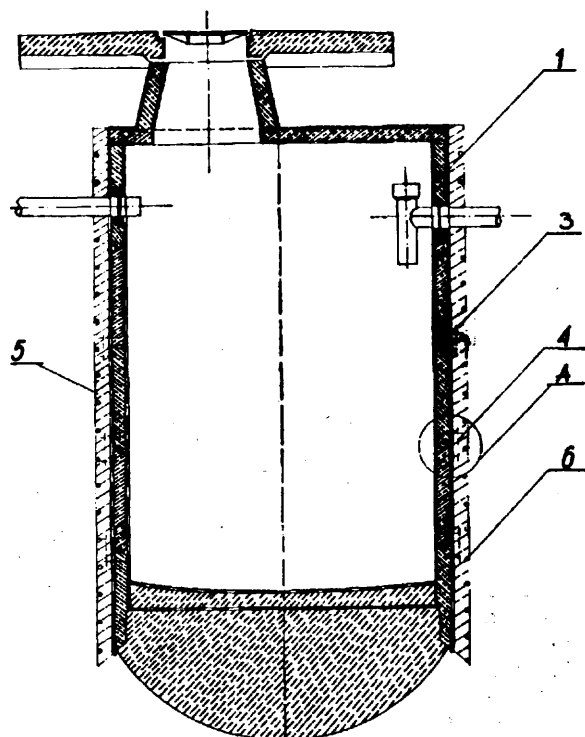
(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Budownictwa Komunalnego, OPOLE

(72) Piotrowski Andrzej, Chyliński Sławomir, Wygąła Helmut, Dąbrowski Bolesław

(54) Podziemne zbiorniki cieczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji podziemnego zbiornika cieczy, który może mieć zastosowanie jako zbiornik na "szambo" lub zbiornik ścieków. Zbiornik utworzony jest z kręgów betonowych (1) łączonych zewnętrznie ściągami. Kręgi otacza się zbrojonym płaszczem betonowym (5).

(1 zastrzeżenie)



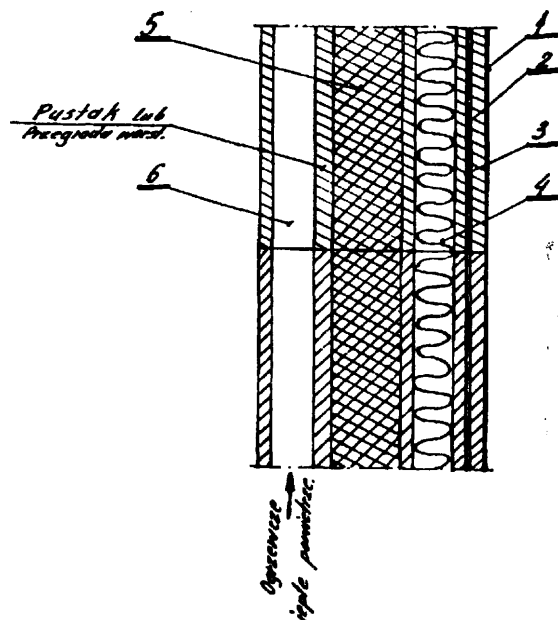
A1(21) 284416 / (22) 90 03 19 5(51) E04B 1/74

(75) Adamek Zbigniew, LUBLIN

(54) Przegroda budowlana z ogrzewaniem powietrzno-wentylacyjnym

(57) Przegroda budowlana charakteryzuje się tym, że w masie konstrukcyjnej ma usytuowane równolegle względem siebie warstwy: zewnętrzną fakturową (1), szczelinę powietrzną (2), warstwę hydroizolacyjną (3), warstwę izolacji cieplnej (4), słup żelbetonowy nośny (5) i szczelinę grzewczo-wentylacyjną (6).

(7 zastrzeżenia)



A1(21) 283239 (22)90 0109 5(51) E04B 5/10

(75) Jarmontowicz Roman, WARSZAWA

(54) Sposób wykonywania gęstożebrowych żelbetowych stropów belkowo-pustakowych i elementy do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na układaniu na podporach stropu belek kratownicowych (1), osiatkowaniu wsporników (2), na których układa się pustaki lub łupiny (5) lub płytki (6) i łupiny (5) i wypełnieniu przestrzeni (7) między pustakami lub łupinami (5) mieszkanką betonową, z której wykonuje się także betonową lub żelbetową płytę (8).

Element do stosowania tego sposobu w postaci belki kratownicowej składa się z pasa dolnego (9) z zimnogiętego profilu kapeluszowego i pasa górnego (10) z ceownika zimnogiętego, połączonych krzyżulcami (11), a na końcach ma usytuowane elementy podporowe (12) lub (13).

(3 zastrzeżenia)

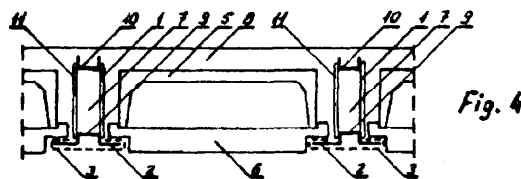


Fig. 4

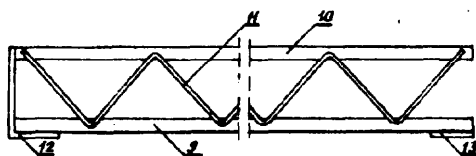


Fig. 5

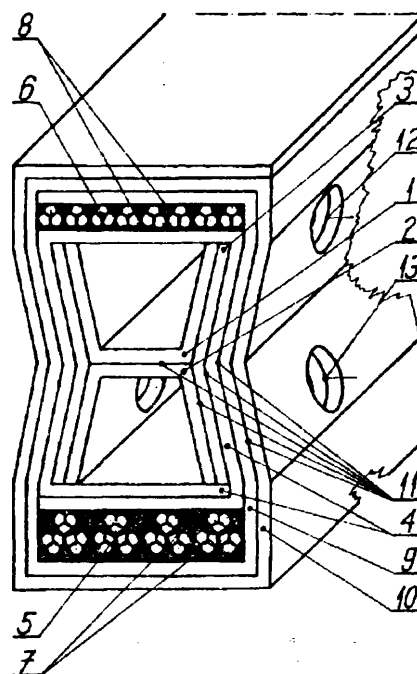
A1(21) 284256 (22) 90 03 10 5(51) E04C 3/29

(75) Borak Józef Marcin, KRAKÓW; Borak Wojciech, BIELSKO-BIAŁA

(54) Belka budowlana

(57) Belka charakteryzuje się tym, że kształtowniki (1), (2) i (3) wykonane z usztywnionej cementem włókniny stanowią kanałowy rdzeń. Rdzeń oplatają słoje wiążące; wewnętrzny (4), środkowy (9) i zewnętrzny (10). Słoje wiążące również wykonane są z włókniny napawanej cementem. U podstawy belki pomiędzy wewnętrznym słojem (4) a środkowym słojem (9) przebiega główna listwa nośna z betonu komórkowego (7) zbrojona linami włókienniczymi (5). Natomiast u szczytu belki pomiędzy słojami (4) i (9) znajduje się pomocnicza listwa nośna z betonu komórkowego (8) zbrojona linami włókienniczymi (6). Włókiennicze liny (5) i (6) zostały wstępnie naprężone do poziomu równoważnego z dopuszczalnymi obciążeniami eksploatacyjnymi belki. Na końcach belki usytuowane są poprzeczne otwory konstrukcyjne górny (12) i dolny (13).

(3 zastrzeżenia)



A2(21) 288101 (22) 90 12 05 5(51) E04G 23/08

(75) Lang Tadeusz, KRAKÓW; Lang Andrzej, KRAKÓW

(54) Sposób i urządzenie do burzenia ścian żelbetowych na dużych wysokościach

(57) Sposób polega na tym, że po wciągnięciu na koronę komina (1) uchwytów (2) wyposażonych w koła zwrotne (3) montuje się je na koronie komina (1) w odpowiedniej odległości między sobą, a przez koła zwrotne (3) przeciąga się liny nośne (4), do których przypina się pierwsze dwie belki zewnętrzne (6) wraz z wózkiem (5) i dwie belki wewnętrzne (14). Wszystkie te elementy wciąga się na koronę komina (1), gdzie wózek (5) po ułożeniu go poziomo na koronie komina (1) łączy się sztywno w odpowiednim miejscu z belkami wewnętrznymi (14). Dalej wyciąga się na koronę komina (1) cztery łączniki (15) i łączy się nimi górne części belek zewnętrznych (6) i belek wewnętrznych (14) i powtarza się te same czynności z kolejnymi dwoma belkami zewnętrznymi (6) i wózkiem (5) oraz dwoma belkami wewnętrznymi (14). Następnie na koronę komina (1) wyciąga się pomosty robocze (9) i belkę zawieszenia (7). Na belce zawieszenia (7) montuje się dwa koła linowe (8), natomiast do belek zewnętrznych (6) i wewnętrznych (14) pomosty robocze (9). Potem następuje demontaż uchwytów (2). Następnie na koronę komina (1) wciąga się łamacz (11) i zapina się do niego linę mechanizmu podnoszenia i przystępuje się do rozruchu urządzenia, po zakończeniu którego opuszcza się łamacz (11) na krawędź komina (1). Wówczas uruchamia się go i przystępuje do burzenia komina (1), przesuwając urządzenie torem ślimakowym po ścianie komina (1) za pośrednictwem wózka (5) i koła napędowego (12) aż do całkowitego zburzenia komina (1).

Urządzenie składa się z dwóch wózków (5), z których każdy ma dwie belki wewnętrzne (14) i belki zewnętrzne (6). Między wózkami (5) górne końce belek zewnętrznych (6) połączone są łącznikami (15), na których zamontowana jest belka zawieszenia (7), do której podczepiony jest łamacz (11). Ponadto do belek zewnętrznych (6) i belek wewnętrznych (14) zanotowane są pomosty robocze (9).

(2 zastrzeżenia)

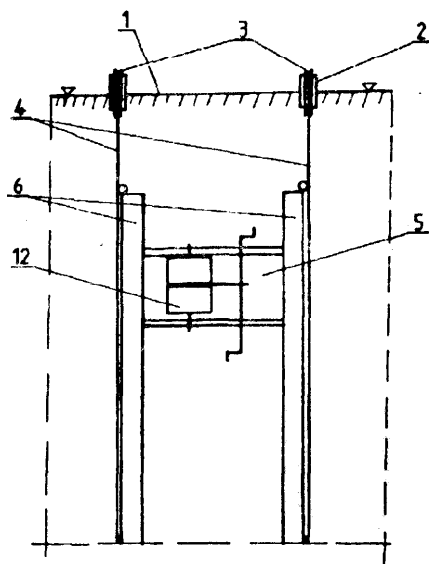


fig. 1

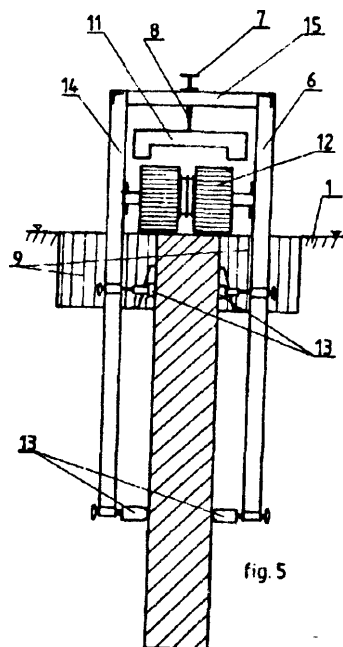
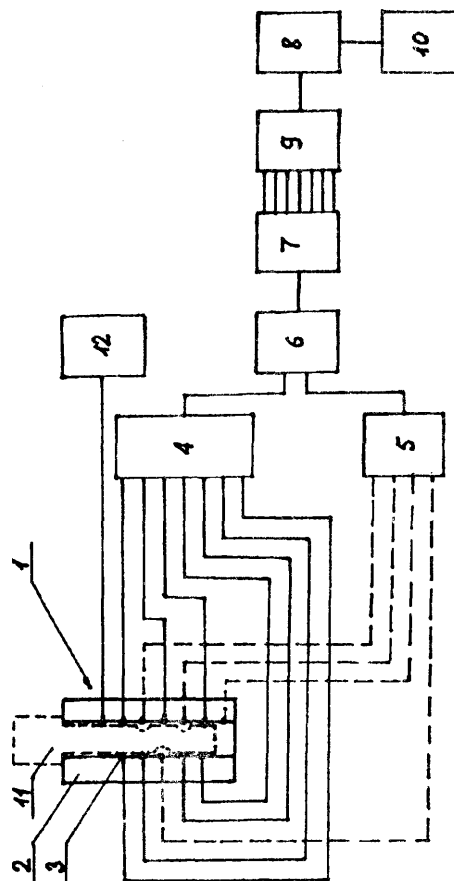


fig. 5

Przedmiotem wynalazku jest również sposób posługiwania się tym deszyfratorem.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 284287 (22)900312 5(51) E05B 53/00

(75) Przybylski Roman, POZNAŃ

(54) Mechanizm blokujący, zwłaszcza do drzwi

(57) Mechanizm blokujący charakteryzuje się tym, że do rygla (1) zamocowana jest płytki (3). W gwintowanym otworze (4) płytki (3) osadzony jest wałek (5) z gwintem (6). Wałek (5) połączony jest z silnikiem elektrycznym (8). Przeciwnie ścianki płytki (3) opierają się o sprężyny (10, 11).

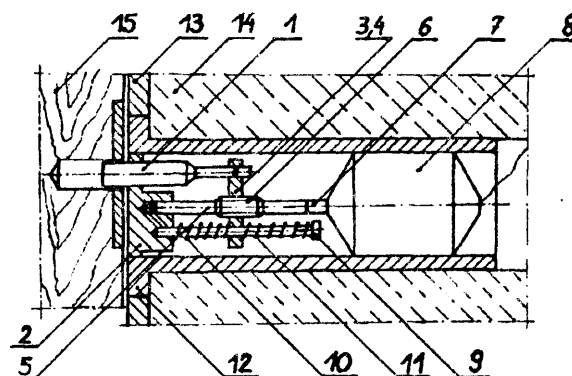
(3 zastrzeżenia)

A2(21) 287952 (22) 90 11 27 5(51) E05B 49/02

(75) Derkaczew Aleksander, WARSZAWA;
Bombała Stanisław, WARSZAWA

(54) Sposób deszyfrowania kodu elektrycznego
włącznika szyfrowego i deszyfrator do
stosowania tego sposobu

(57) Deszyfrator zawiera czujnik (1), w którego obudowie (2) umieszczone są styki elektryczne (3), z których niektóre połączone są z układem realizującym funkcję iloczynu logicznego AND (4), a niektóre połączone są z układem realizującym funkcję negacji iloczynu logicznego NAND (5), przy czym wyjścia logiczne układów (4) i (5) połączone są z kolejnym układem realizującym funkcję iloczynu logicznego AND (6). Ponadto deszyfrator zawiera licznik impulsów (7), czasowy układ porównujący (8), wybierak (9) oraz wyzwalacz włącznika (10).



A3(21) 284313 (22) 90 03 15 5(51) E21C 25/10

(61) 274769

(71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwo
Mechanizacji Automatyzacji i Elektroniki
Górnictwej, Centrum Mechanizacji Górnictwa
KOMAG, GLIWICE

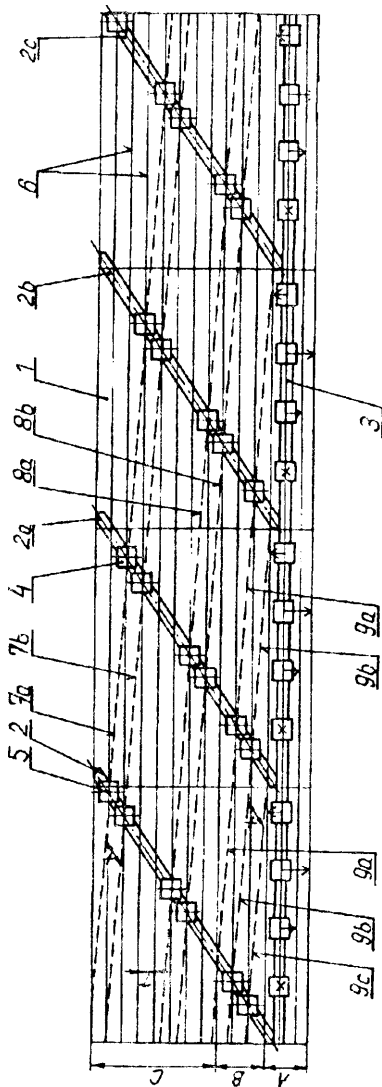
(72) Kusak Edward, Chmiel Tadeusz, Blochel
Helmut, Orchel Stanisław, Szkudlarek
Zbigniew

(54) Organ urabiający

(57) Organ charakteryzuje się tym, że ma uchwyty (4) ze skrawającymi nożami (5) rozmieszczone wzdłuż co najmniej dwóch podwójnych, śrubowych linii (7a,7b), (8a,8b). Noże (5) rozmieszczone w podwójnych liniach (7a,7b) i (8a,8b) oddalone są od siebie o wielkość (x) wzdłuż płatów (2,2a,2b, 2c).

Organ urabiający ma noże (5) rozmieszczone wzdłuż trzech podwójnych, śrubowych linii (7a,7b), (8a,8b), (9a,9b,9c), przy czym od strony czołowej tarczy (3), między płatami (2) i (2a) ma noże (5) rozmieszczone wzdłuż linii (9a,9b,9c), a między płatami (2a) i (2b) wzdłuż linii (3a,9b). Linia (9c) przesunięta jest wzdłuż płatów (2) i (2a) względem linii (9b) o wielkość (x) w stronę czołową tarczy (3).

(3 zastrzeżenia)



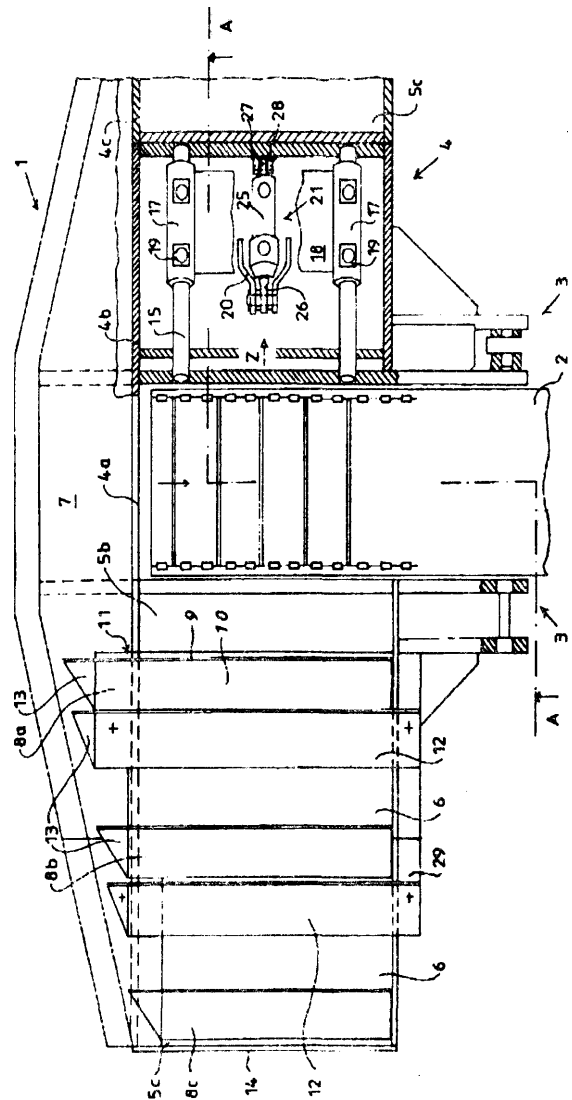
(71) Salzgitter Maschinenbau GmbH,
SALZGITTER, DE

(72) Schmid Leo, Kuhl Detlef

(54) Urządzenie podające do ładowania urobku

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że belki załadownicze (8) są umieszczone nieruchomo na przemieszczalnej na pomoście załadowniczym (1) ruchem **postępowo-zwrotnym** płycie przenoszącej (6), nad którą ciągną się belki wsporcze (12), które są zamocowane na ramie (4) **na przodzie**, na fartuchu (7), **zaś z tyłu** za pomocą nakładek (29). Belki załadownicze i belki wsporcze są zaopatrzone w zukosowania (13) w kierunku roboczym **drażarki** chodnikowej.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 284393 (22) 90 03 19 5(51) E21D 11/14

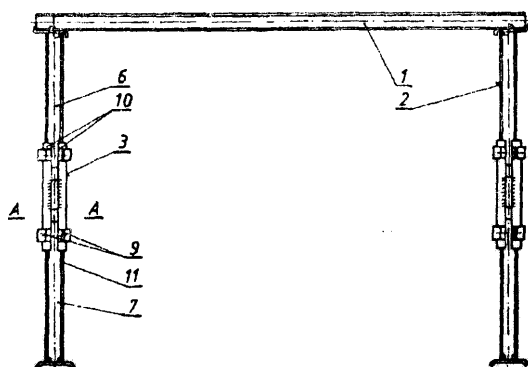
(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE

(72) Kowal Józef, Kowal Andrzej, Rułka Kazimierz, Głab Lucjan, Twardokęs Kazimierz, Wojciechowski Wiesław

(54) Chodnikowa obudowa prostokątna lub trapezowa z **dwuteownika**

(57) Obudowa składa się ze stropnicy (1) i dzielonych stojaków podporowych (2). Obudowa ma skrzynkowe złącza (3) mieszczące końce dwuteowników tworzących łączone części składowe (6,7) jej stojaków. Skrzynkowe złącza (3) są zaopatrzone obustronnie w jarzma (9) dla ich zaciskania na częściach składowych (6,7) stojaków.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 284392 (22) 90 03 19 5(51) E21D 11/22

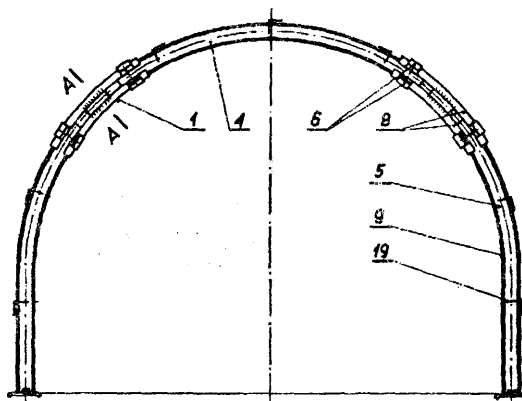
(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE

(72) Kowal Józef, Kowal Andrzej, Rułka Kazimierz, Głab Lucjan, Twardokęs Kazimierz, Wojciechowski Wiesław, Sławik Henryk, Sgodzaj Andrzej

(54) Chodnikowa obudowa łukowa z dwuteownika

(57) Obudowa ma skrzynkowe złącza (1) mieszczące końce dwuteowników **tworzących** łączone części składowe (4,5) obudowy. Skrzynkowe **złącza** (1) są wygięte promieniem odpowiadającym promieniom krzywizn łączonych części składowych (4,5) obudowy i zaopatrzone obustronnie w jarzma (6) dla ich zaciskania na tych częściach.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 284373 (22) 90 03 19 5(51) E21D 11/30

(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego, KATOWICE

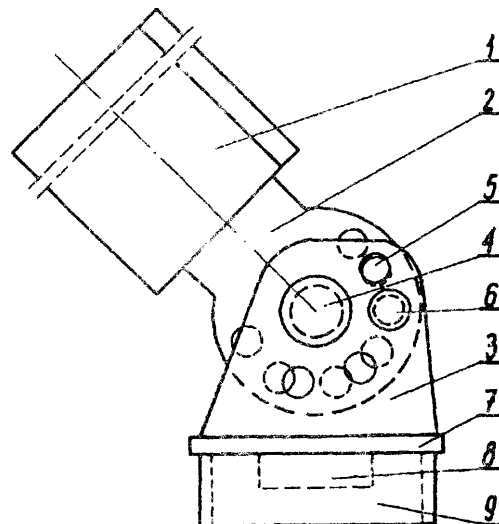
(72) Sapielak Jerzy, Wziątek Andrzej, Zygmunt Włodzimierz, Urbaś Marek

(54) Stopa podporowa obudowy **łukowej** -

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rekonstrukcji łukowej, kopalnianej obudowy chodnikowej o zniekształconych łukach stropnicowych, zwłaszcza w wyrobiskach eksploatowanych na zawał.

Stopa podporowa obudowy łukowej zawiera odcinek łuku stropnicowego (1) zakończony głowicą przegubu (2) osadzoną między szczękami gniazda przegubu (3) i połączoną z nimi sworzniem przegubu (4). Szczęki gniazda przegubu (3) łączą się z poziomą podstawą montażową (7) z dołączonymi u dołu gniazdem stojaka (8) i obejmą stojaka (9). We współosiowych otworach regulacyjnych (5) głowicy przegubu (2) i szczęk gniazda przegubu (3) osadzony jest sworzень blokujący (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 284262 (22) 90 03 12 5(51) E21D 15/51

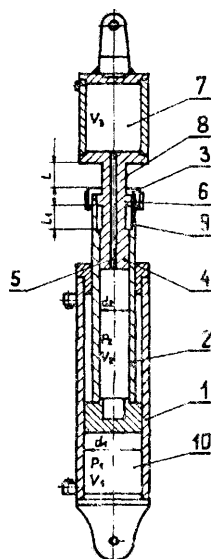
(71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej, Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, GLIWICE

(72) Koziulewicz Jerzy, Orlacz Jan, Romanowicz Stanisław, Szopka Hubert

(54) Hydrauliczna podpora obudowy górniczej

(57) Podpora składa się ze spodnika (1), w którym przemieszcza się rdzennik z tioczyskiem (2) wypełnionym substancją. W **tioczysku** (2) jest osadzony **suwliwie** dodatkowy tiok (4) zaopatrzony w komorę (7) wypełnioną substancją a usytuowaną nad tioczyskiem (2). Komora (7) jest połączona poprzez podłużny otwór (5) z przestrzenią **podłokową** dodatkowego tioka (4). W stanie wyjściowym dodatkowego tioka (4) jest ona oddalona od powierzchni pierścienia (3) zamykającego tioczysko (2) o odległość L. Przemieszczanie się dodatkowego tioka (4) w **tioczysku** (2) jest ograniczone za pomocą ogranicznika (6), który przesuwają się w wybraniu (9) wykonanym na wewnętrznym obwodzie tioczyska (2).

(1 zastrzeżenie)



wzdłuż stropnicy, na których to przewodnikach (3) są osadzone obrotowo i przesuwne segmentowe płyty (2) za pośrednictwem drążka. W połowie długości przewodników (3) do stropnicy (1) jest zamocowany siłownik (5), który drugim końcem jest zamocowany poprzez ucha (6) do segmentowych płyt (2) osłony.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 284303 (22) 90 03 13 5(51) E21D 23/04

(71) GLINIK Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych, GORLICE

(72) Belczyk Stanisław, Biernacki Karol, Konieczny Piotr

(54) Obudowa górnicza lemniskatowa

(57) Obudowa lemniskatowa pomiędzy odzawałową osłoną (i) a spągnicą (2) ma co najmniej jeden siłownik (3) hydrauliczny usytuowany za łącznikami (4) i (5) układu lemniskatowego od strony zawалу. Zamocowanie siłownika (3) w odzawałowej osłonie (1) jak i w spągnicy (2) jest przegubowe a zasilanie siłownika (3) hydraulicznego jest skierowane na tą samą stronę tłoka co zasilanie siłownika korekcyjnego (6).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 284263 (22) 90 03 12 5(51) E21D 23/03

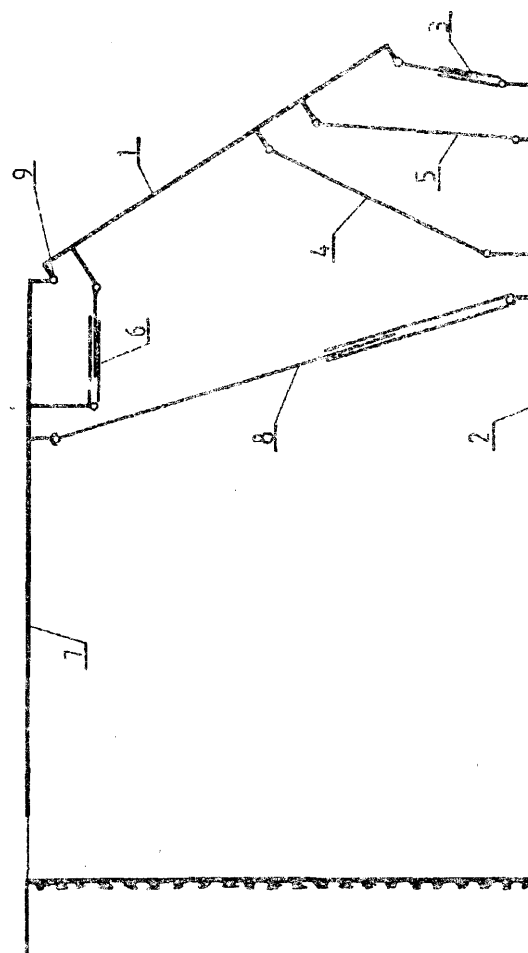
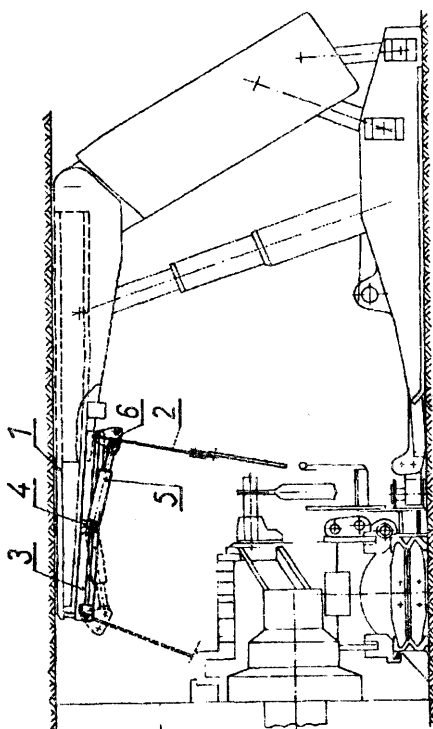
(71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, GLIWICE

(72) Socha Mieczysław, Klimkowski Stanisław

(54) Ścianowa obudowa górnicza

(57) Ścianowa obudowa górnicza zaopatrzona jest w segmentową osłonę oddzielającą pole robocze załogi od pola maszynowego i zabezpieczającą pole robocze przed opadającymi bryłami urobku i skał.

Obudowa charakteryzuje się tym, że ma do dolnej powierzchni stropnicy (1) zamocowane przewodniki (3) usytuowane



A1(21) 284433 (22) 90 03 22 5(51) E21D 23/08

(71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwo
Mechanizacji Automatyzacji i Elektroniki
Górnictwej Centrum Mechanizacji Górnictwa
KOMAG, GLIWICE

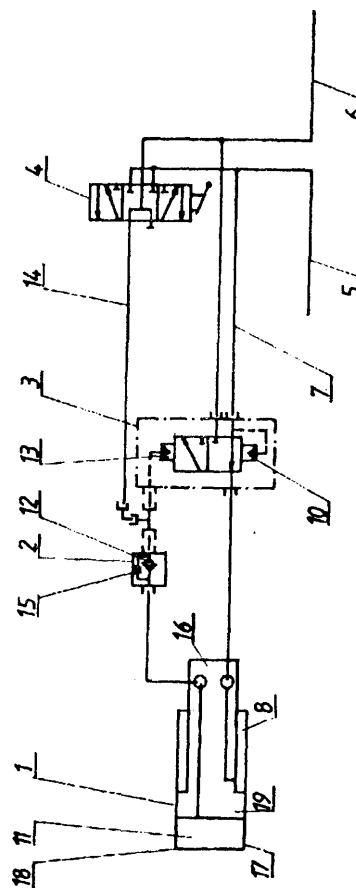
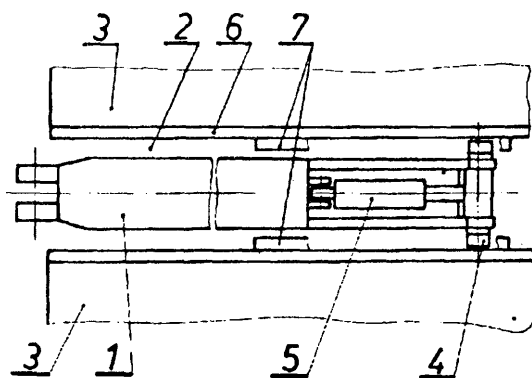
(72) Pretor Wincenty, Cieślak Zbigniew, Rak
Marek, Dziuk Jan, Nowak Karol, Zych
Henryk

(54) Zmechanizowana obudowa górnicza

(57) Przedmiotem wynalazku jest zmechanizowana obudowa górnicza do pracy w pokładach o miękkim spągu z mechanizmem podnoszenia spągnic.

W skrzynkowej belce (1) przesuwu osadzona jest obrotowo krzywka (4) sterowana siłownikiem (5) mocowanym do belki (1) i krzywki (4). Do bocznych burt (6) osiowego kanału (2) spągnicy (3) ponad belkę (1) są mocowane listwy (7) o które opiera się krzywka (4) w pozycji pracy.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 284265 (22) 90 03 12 5(51) E21D 23/16

(71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwo
Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki
Górnictwej, Centrum Mechanizacji
Górnictwa KOMAG, GLIWICE

(72) Puch Edward, Olender Kornel, Brachaczek
Karol

(54) Układ hydrauliczny sterowania korektorem
położenia spągnicy górnictwej obudowy
ścianowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapobiegania uszkodzeniom korekcyjnego siłownika do korekcji położenia spągnicy górnictwej obudowy ścianowej.

Układ ma w przewodzie (7), łączącym nadłokową komorę (8) korekcyjnego siłownika (1) z zasilającą magistralą (5), jednodrogowy dwupołożeniowy rozdzielacz (3) sterowany hydraulicznie. Jest on również połączony ze spływową magistralą (6). Jeden sterownik (10) rozdzielacza (3) jest połączony z przewodem (7) przed wejściem do rozdzielacza. Podłokowa komora (11) siłownika (1) jest połączona z rozdzielaczem (4) dwudrogowym poprzez dławico-zwrotny zawór (2), przy czym drugi sterownik (13) rozdzielacza (3) jest połączony z przewodem (14) przed dławico-zwrotnym rozdzielaczem (2).

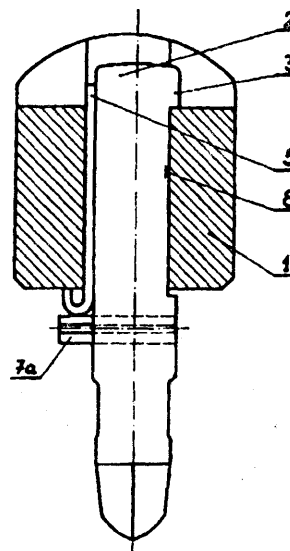
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 284327 (22) 90 03 14 5(51) E21D 35/18

(75) Wasylczko Zenon, KATOWICE

(54) Sposób zabezpieczenia noża i nóż do tego
sposobu

(57) Sposób polega na tym, że po osadzeniu noża w uchwycie (1) przesuwu się go w skrajne położenie, w którym następuje zażebienie się jego części chwytowej (2) za pomocą występu (3) z korpusu uchwytu (1). Następnie zakłada się od strony



dolnej części roboczej noża wkładkę (5), a na końcu przetyka się przez otwór tulejkę rozprężną, dociskającą i zabezpieczającą swym wystającym końcem (7a) wkładkę (5) przed wypadnięciem z uchwytu (1).

Nóż ma w uchwycie (2) wykonane wycięcie (8), tworzące na jego końcu występ (3), a w dolnej części roboczej ma wykonany otwór przelotowy pod tulejkę rozprężną.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 284432 (22) 90 03 22 5(51) E21F 13/00

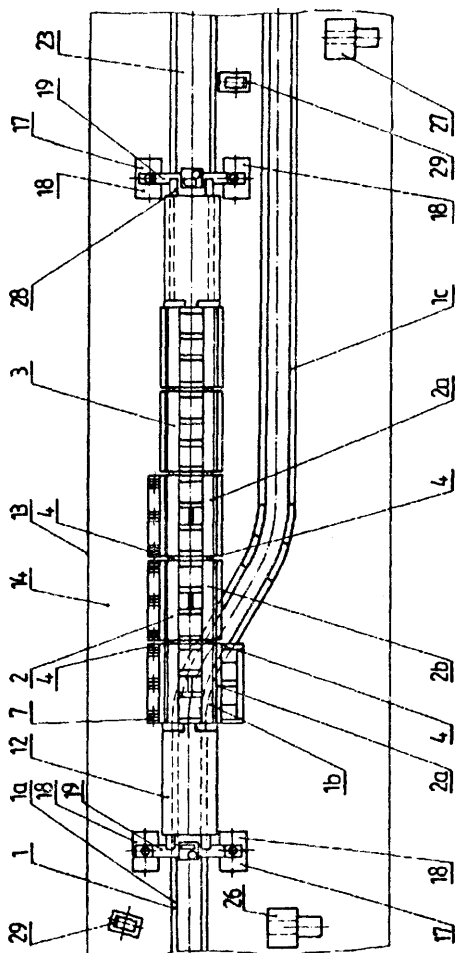
(71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwo Mechanizacji Automatyzacji i Elektroniki Górniczej Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, GLIWICE

(72) Drewniak Janusz, Ćwiklik Zbigniew, Nasiek Mieczysław, Biały Mirosław, Olender Kornel

(54) Spągowa stacja przeładunkowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przeładunku ciężkich maszyn i ich zespołów w podziemiach kopalni na przykład z szynowej kolei chodnikowej na spagową kolej szynową.

Spągowa stacja przeładunkowa ma tor (1) spągowej kolei szynowej wygięty, a na przedłużeniu prostego odcinka (1a) ma podest (2,3) usytuowany częściowo nad wygiętym odcinkiem (1 b) toru (1). Podest (2,3) jest złożony z nieruchomej części (3) i z uchylnej części (2), korzystnie podzielonej na segmenty (2a,2b). Do uchylania segmentów (2a, 2b) ma wciągnik mocowany przesuwnie na prowadniku osadzonym w ociosie



(13) chodnika (14). Do przeciągania ładunków z platformy chodnikowej na platformę spagowej kolei szynowej służą kołowroty (26,27) posadowione na spagu.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 284431 (22) 90 03 22 5(51) E21F 13/00

(71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwo Mechanizacji Automatyzacji i Elektroniki Górniczej Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, GLIWICE

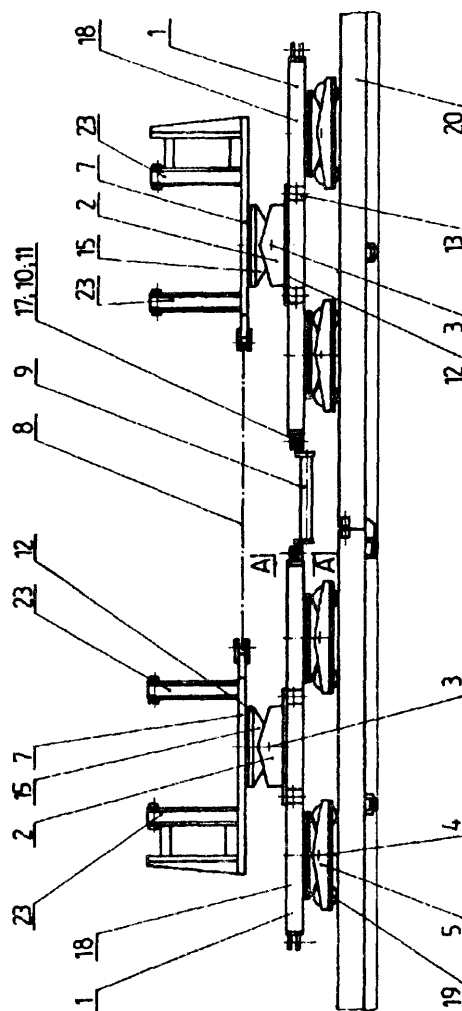
(72) Drewniak Janusz, Ćwiklik Zbigniew, Nasiek Mieczysław, Olender Kornel

(54) Platforma do przewozu dłużyicy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przewozu długich przedmiotów w podziemiach kopalni.

Platforma do przewozu dłużyicy dla spągowej kolei szynowej zawiera dwie platformy (1) spągowej kolei szynowej. Platformy (1) są sprzężone ciągnem (9). Każda platforma (1) ma obrotnicę (2) zaopatrzoną od spodu w czopy (13) osadzone w otworach na ładunkowej płycie (18) platformy (1). Ładunkowe płyty (7) obrotnic (2) są sprzężone wiotkim ciągnem (8). Obrotnica (2) ma kołyskę (15) osadzoną na podstawie (12) za pomocą przegubu (3).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 283102 (22) 89 12 28 5(51) F01D 15/00

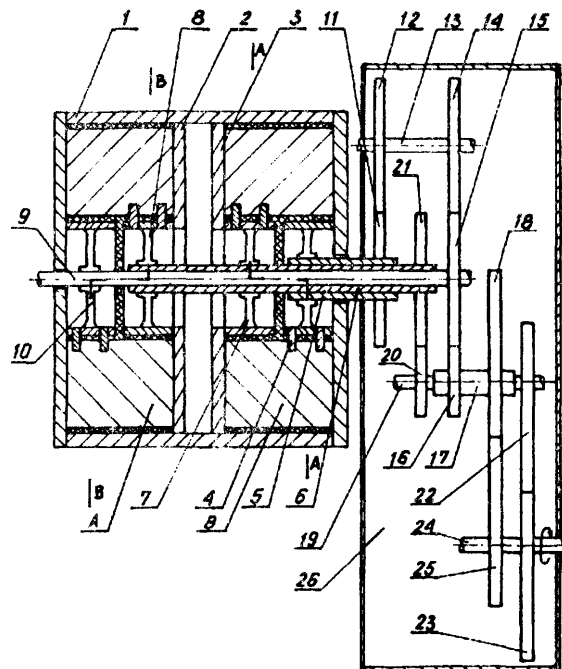
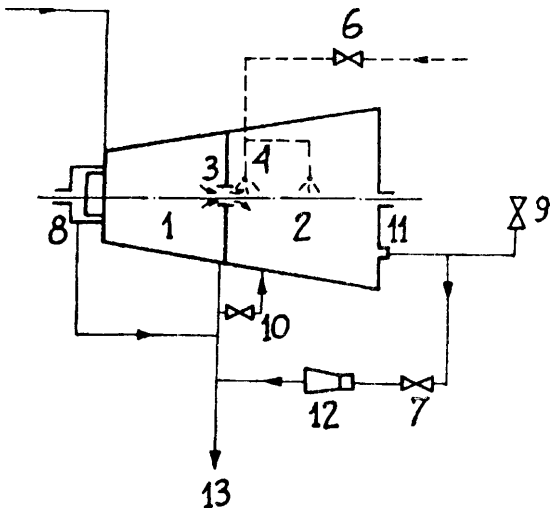
(75) Jach Tomasz, ŁÓDŹ; Ścibor Andrzej, ŁÓDŹ

(54) Turbina parowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przystosowania turbiny parowej, jednokadłubowej, upustowo-kondensacyjnej z ułopatkowaniem reakcyjnym, do pracy przeciwprężnej.

Turbina parowa w części niskoprężnej (3) jest wyposażona: w instalację wtryskową wody (4), w co najmniej jeden wieniec wirujący ze skóconymi łopatkami oraz w układ regulacji ciśnienia, który składa się z zaworu regulacyjnego (7), zaworu redukcyjnego (10) i zaworu bezpieczeństwa (9).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286945 (22) 90 09 19 5(51) F02D 1/10

F02D 1/16

(31) P 39 31 603.3 (32) 89 09 22 (33) DE

(71) ROBERT BOSCH GMBH, STUTTGART, DE

(54) Pompa paliwowa wtryskowa do silników spalinowych

(57) Pompa ma przemieszczany przy pomocy dźwigni rozruchu (13) oraz dźwigni nastawczej (20) i dźwigni mocującej (15), element (11) do regulacji ilości przetłaczanego paliwa. Dźwignia rozruchu (13) opiera się przez sprężynę rozruchu (16) na dźwigni mocującej (15) i przylega w stanie spoczynku silnika do dźwigni oporowej (17). W celu ustalenia optymalnej ilości wtryskiwanego paliwa podczas rozruchu silnika, która przy rozruchu w sianie ciepłym musi być zredukowana w stosunku do rozruchu w stanie zimnym, dźwignia oporowa (17) jest połączona

A1(21) 288350 (22) 90 12 18 5(51) F02B 53/00

(75) Dybała Jan, SROCK

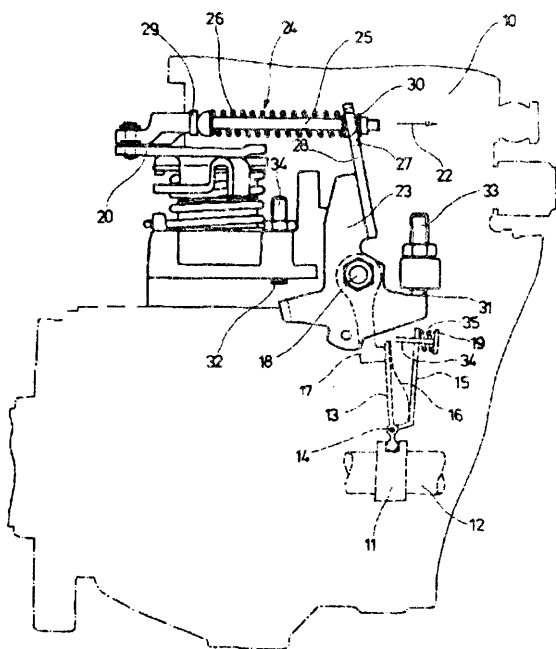
(54) Silnik spalinowy z wirującymi tłokami

(57) Silnik charakteryzuje się tym, że obrotowy ruch zespołu współosiowo względem siebie osadzonych obrotowo trzonów tłokowych (5),(6) i (9) z zamocowanymi na nich segmentami (4), (7), (8) i (10) jest zsynchronizowany za pomocą przekładni (26).

(3 zastrzeżenia)

na z dźwignią nastawczą (20) w ten sposób, że jest ona przestawiona z pierwszego położenia w drugie położenie końcowe.

(6 zastrzeżeń)



przy czym element regulujący dopływ powietrza ma mechaniczny ogranicznik, a ruch tego elementu w określonym obrębie ogranicznika, w kierunku ku niemu, odbywa się z opóźnieniem. Zgodnie z wynalazkiem, ustala się, po pierwszym załadowaniu się do ogranicznika podczas cyklu pracy samochodu taką minimalną wartość powyżej tego ogranicznika, że element regulujący jest prowadzony w kierunku ogranicznika w sposób kontrolowany, tak, że unika się uszkodzeń mechanicznych lub elektrycznych.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 288095 (22)9012 03 5(51) F03B 3/02

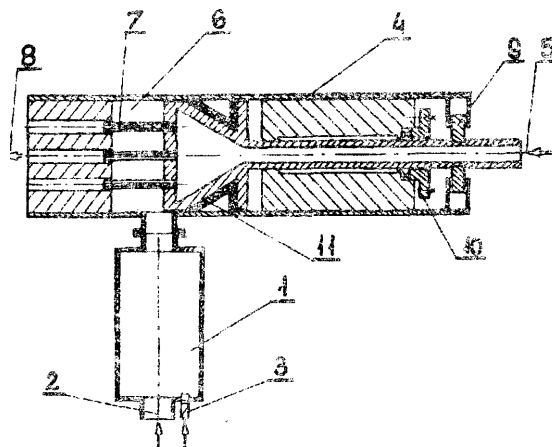
(75) Balicki Ryszard, KEDZIERZYN-KOŹLE;
Gruszecki Jerzy, OPOLE

(54) Silnik inżektorowy wodno-powietrzny

(51) Silnik inżektorowy wodno-powietrzny, do napędu pojazdów różnego typu i urządzeń stacjonarnych, zastępujący silniki spalinowe, nie zanieczyszczający środowiska.

Silnik inżektorowy składa się z komory wstępnego mieszania (1) i inżektora wodno-powietrznego (4). W komorze wstępnego mieszania (1) następuje nadmuch wstępny przezewiót wody (2) i powietrza przez zawór zwrotny (3). Następna faza dla uzyskania efektu końcowego odbywa się w inżektorze wodno-powietrznym (4), gdzie wlot powietrza (5) poprzez regulator ciśnienia (9) podaje powietrze na dysze (7), które rozpylają wodę na bardzo drobne kropelki, a ich impet i moc poprzez wylot (8) kierują się do turbiny, gdzie uzyskuje się ruch obrotowy. Komora wodna (8) ma uszczelnienie (11), natomiast na wlocie powietrza jest dławik (10).

(1 zastrzeżenie)



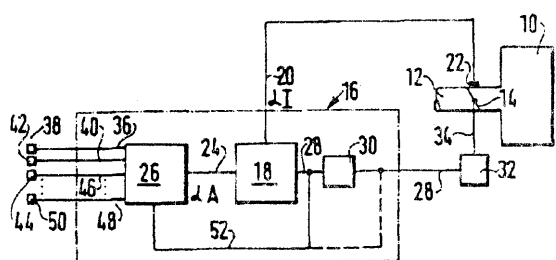
A1(21) 286922 (22) 90 09 18 5(51) F02D 41/04
F02D 9/00
F02D 11/10

(31) P 39 31 455.3 (32) 89 09 21 (33) DE

(71) ROBERT BOSCH GMBH, STUTTGART,
DE

(54) Sposób sterowania dopływem powietrza do
silnika spalinowego samochodu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób sterowania dopływem powietrza do silnika (10), zwłaszcza przy biegu jałowym,



A2(21) 288221 (22) 90 12 11 5(51) F16D 3/12

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa,
SKIERNIEWICE

(72) Salamon Zdzisław, Matyszewski Bronisław

(54) Sprzęgie podatne

(57) Sprzęgie podatne, ma zastosowanie do tłumienia drgań przy przenoszeniu napędu na wałek napędzający ciężary wirujące, zwłaszcza przy głowicach bezwładnościowych utrząsaczy w kombajnach do zbioru owoców jagodowych.

Sprzęgie składa się z puszek wewnętrznej (6) i elementów tłumiących (8) wykonanych z gumy. Puszki (1) i (6) zaopatrzone są w kształtowe zabieraki (2) i (7) odpowiadające sobie liczbowo, a między nimi umieszczone są elementy tłumiące (8).

Puszka (1) ma tuleję (4) do osadzania puszki na czopie wału napędowego (3). Puszka (6) zaopatrzona jest w tarczę (9) do mocowania do niej elementu napędzanego.

(1 zastrzeżenie)

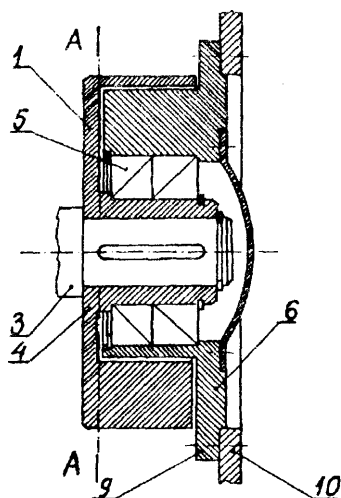


Fig. 1

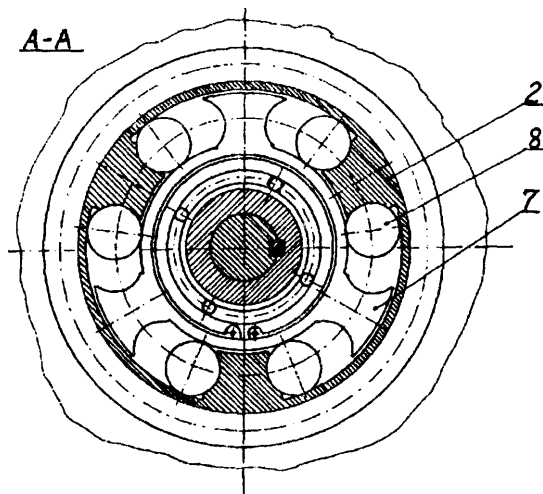
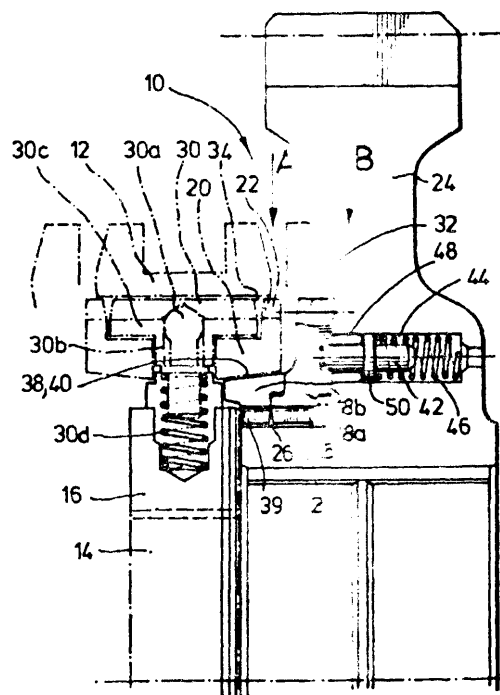


Fig. 2



AI(21) 284355 (22) 90 03 11 5(51) F16H 9/24

(71) Politechnika Białostocka, BIAŁYSTOK

(72) Gawrysiak Marek

(54) **Krzywkowo-łańcuchowy mechanizm o ruchu obrotowym przerywanym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest krzywkowo-łańcuchowy mechanizm o ruchu obrotowym **przerwanym**, mający zastosowanie w maszynach i urządzeniach, **wymagających** cyklicznego zatrzymywania organu roboczego, **np. w** urządzeniach dozujących, pozycjonujących itp.

Mechanizm zbudowany jest: <rzywki (1), osadzonego z nią **współosiowo** w obudowie (5) **koła łańcuchowego** (2), dwurzędowego łańcucha rolkowego 3 oraz przegubu (4) prowadzącego jeden ze sworzni **łańcucha** (3) w obudowie (5). Jeden rząd łańcucha (3) opasuje **tylko** koło łańcuchowe (2), a drugi tylko krzywkę (1).

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 289202 (22) 91 02 26 5(51) F16D 23/06

(31)9004540.2

(32)90 02 28 (33) GB

(71) MASSEY FERGUSON SERVICES N.V., CURACAO, AN

(54) **Sprzęgło zębate**

(57) Sprzęgło zębate charakteryzuje się tym, że drugi człon sprzęgłowy (18a) ma możliwość ograniczonego ruchu obwodowego względem koła zębatego (24), dla umożliwienia sprzęgnięcia pierwszego i drugiego członu sprzęgłowego (12, 18a) bez konieczności obrócenia koła zębatego (24). Ponadto sprzęgło zawiera synchronizujący zespół dla synchronizowania prędkości obrotowej wału (14) i koła zębatego (24).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 284434 (22) 90 03 22 5(51) F16K 15/04
F15C 3/06

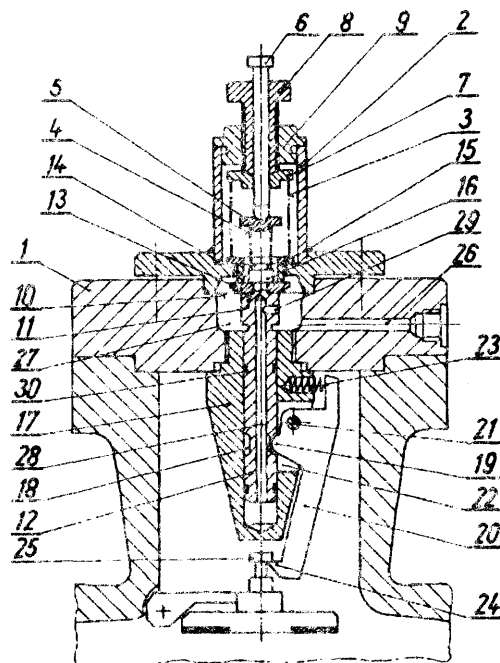
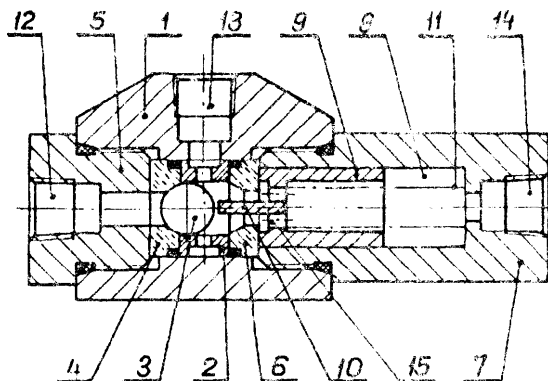
(71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwo
Mechanizacji Automatyzacji i Elektroniki
Górnictwej Centrum Mechanizacji Górnictwa
KOMAG, GLIWICE

(72) Król Tadeusz

(54) Przełącznik obiegu

(57) Przełącznik obiegu ma kadłub (1) z przelotowym otworem, w którym usytuowano współosiowo tuleję (2) z zamykającym elementem (3). Po obu stronach tulei (2) są siedliska (4) i (6) oraz końcówki (5) i (7). W komorze (8) przyłączeniowej końcówki (7) jest umieszczony tłoczek (9) z bolcem (10) przemieszczającym za pomocą sprężyny (11) zamykający element (3) w kierunku siedliska (4) przylegającego do przeciwległej przyłączeniowej końcówki (5). Tłoczek (9) ma w czołowej powierzchni przelotowe otwory (15), które poprzez tuleję (2) łączą wyjściowy kanał (13) z kanałem (14; końcówki (7).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 284442 (22) 90 03 22 5(51) F16K 39/02
F16K 31/06

(71) Przedsiębiorstwo PP POLTERON Sp. z o.o.,
KRAKÓW

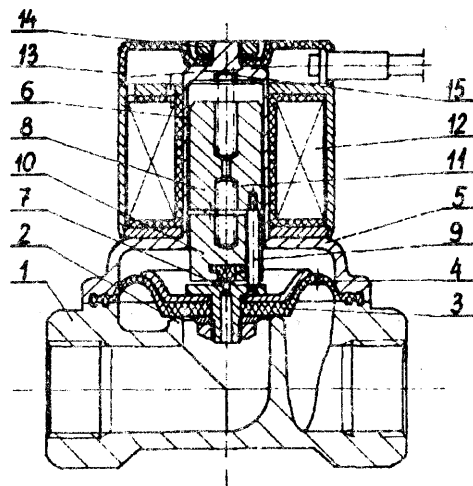
(72) Tatach Zbigniew, Szramel Stanisław,
Włodarczyk Paweł

(54) Zawór zaporowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zaworu zaporowego pośredniego **działania** ze wspomaganie i sterowaniem elektromagnetycznym.

Istota wynalazku polega na tym, że zawór zaporowy ma usytuowane mimośrodowo, wewnątrz zawierałta zaworu pomocniczego (10), prowadnicę (9) połączone z jednej strony z gniazdem zaworu pomocniczego (7), a po przeciwnej stronie z **magnetowodem** wewnętrznym (8).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 284285 (22) 90 03 12 5(51) F16K 17/10
F16K 31/12

(71) GAZOMET Zakłady Urządzeń
Gazowniczych, RAWICZ

(72) Łoś Adrian, Rak Rudolf, Maćkowiak
Stanisława

(54) Zawór szybkozamykający

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy skuteczności działania mechanizmów wyzwalających grzybek zaworu do zamykania przepływu gazu w przypadku zmiany określonego ciśnienia.

Zawór wyposażony jest w tłoczek (12) umieszczony suwliwie w otworze prowadnicy (17) wkręconej w kołnierz (1) głowicy. W dolnej części tłoczka (12) znajduje się wybranie obwodowe (18), a powyżej i poniżej wybrania obwodowego (18) osadzone są pierścienie uszczelniające (30). W wybraniu (22) prowadnicy (17) znajduje się zaczep (20) zamocowany wahliwie na sworzniu (21). Wybrania obwodowe (18) współpracuje z występem (19) zaczepu (20).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 284360 (22)90 0316 5(51) F16L 23/00

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb,
GLIWICE

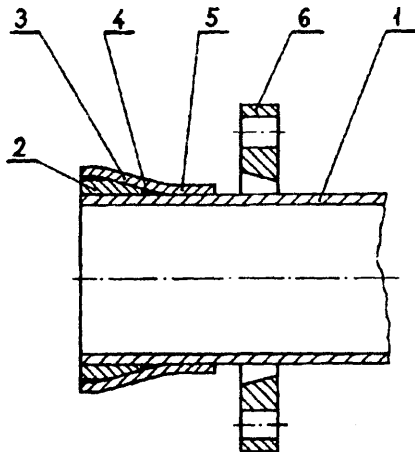
(72) Nowara Tomasz

(54) Złącze kołnierzowe do rur, zwłaszcza rur z PVC oraz sposób wytwarzania złącza kołnierzowego do rur, zwłaszcza rur z PVC

(57) Złącze kołnierzowe charakteryzuje się tym, że do zewnętrznej powierzchni rury (1) przyklejona jest nakładka (2), od zewnątrz osłonięta nasuwką (3) mającą stożkową część otaczającą od zewnątrz nakładkę (2).

Sposób wytwarzania złącza kołnierzowego polega na tym, że do zewnętrznej powierzchni wzdłuż końcowego obrzeża rury przykleja się nakładkę wykonaną w postaci przeciętego wzdłuż elementu, następnie po naniesieniu utwardzalnej kompozycji tworzywa wypełniającego w stanie ciekłym, nasuwa się wzdłuż nasuwkę, po czym pozostawia tak zmontowany zespół do utwardzenia tworzywa wypełniającego.

(2 zastrzeżenia)

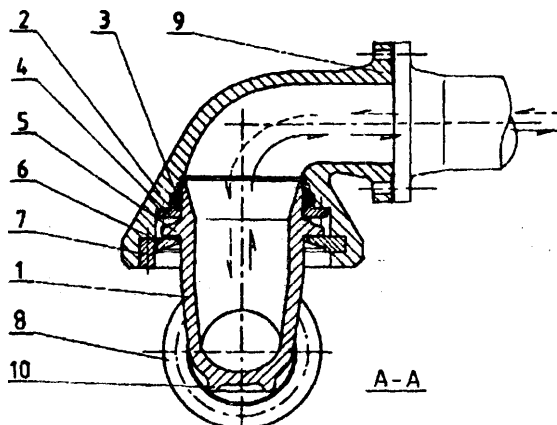


A1(21) 284369 (22)90 0317 5(51) F16L 27/02

(75) Nadziakiewicz Wacław, ELBLĄG

(54) Kompensator obrotowy

(57) **Kompensator obrotowy**, zwłaszcza dla rurociągów ciepłowniczych, składa się z korpusu (1) oraz głowicy (2) połączonych w sposób umożliwiający obrót o dowolny kąt względem



wspólnej osi. Siłę wywołaną ciśnieniem przepływającego czynnika przenosi łożysko oporowe, składające się z kołnierza (5) oraz pierścienia (6) zamocowanego w głowicy (2). Zamek (7) zabezpiecza pierścień (6) przed obrotem. Szczelność połączenia korpusu (1) i głowicy (2) zapewnia uszczelnienie dławikowe (3) z elementem uszczelniającym mocowanym pierścieniem (4), który również ustala położenie osiowe i promieniowe połączenia.

(1 zastrzeżenie)

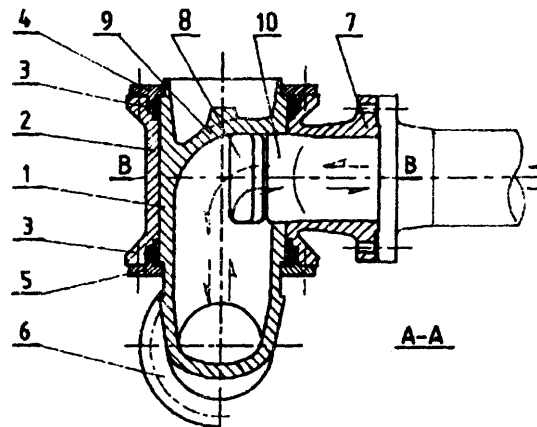
A1(21) 284254 (22) 90 03 10 5(51) F16L 27/02

(75) Nadziakiewicz Wacław, ELBLĄG

(54) **Odciążony kompensator przegubowy**

(57) Kompensator tworzy korpus (1), na którym jest zabudowana obrotowo głowica (2) z kanałem (10) na części obwodu. Szczelność między korpusem (1), a głowicą (2) zapewniają uszczelnienia dławikowe (3), natomiast wzajemne położenie: osiowe i promieniowe oraz przeniesienie momentów i sił, zapewniają pierścienie (4) i (5). Korpus (1) i głowica (2) mają przyłącza (6) i (7), umożliwiające zabudowę kompensatora w rurociągu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 284280 (22)90 0312 5(51) F16L 41/00

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb,
GLIWICE

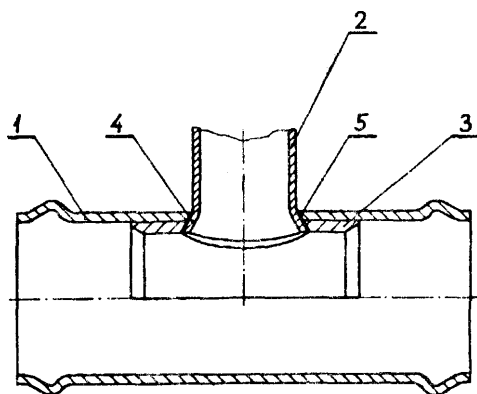
(72) Nowara Tomasz

(54) Trójnik z odgałęzieniem o zredukowanej średnicy oraz sposób wytworzenia trójnika z odgałęzieniem o zredukowanej średnicy

(57) Wytworzenie trójnika zwłaszcza z rur PCV o dużych średnicach z odgałęzieniem o zredukowanej średnicy polega na wklejeniu wkładki wzmacniającej (3) do wnętrza rury (1), a następnie wykonaniu w tym zespole otworu lejkowato rozszerzającego się do wnętrza tej rury (1). Odcinek przeznaczony do wykonania króćca odgałęzienia nagrzewa się na jednym końcu do temperatury plastycznego formowania, na długość nieznacznie większej niż długość lejkowatego rozszerzenia (4), po czym wprowadza się nagrany koniec do wnętrza otworu wykonanego w korpusie (1) i wkładce wzmacniającej (3). Wprowadzonym do wnętrza króćca rdzeniem rozchyła się nagrany koniec do uformowania lejkowatego rozszerzenia (4) i **zetknię-**

cia jego zewnętrznej powierzchni z powierzchnią otworu. Całość schładza się do temperatury otoczenia oraz skleja.

(2 zastrzeżenia)



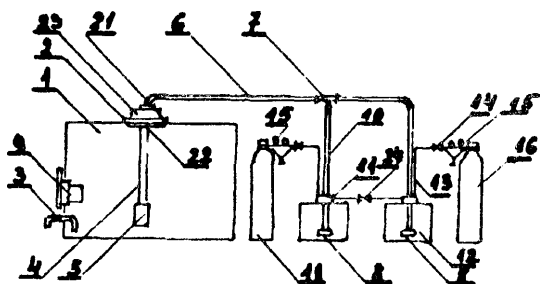
A1(21) 284143 (22) 90 03 02 5(51) F16N 19/00

(75) Paczkowski Marian, KATOWICE

(54) Urządzenie do przetwarzania paliwa

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na zbiorniku (1) zamontowany jest regulator (2) złożony z membranowego upustowego zaworu (21), filtro-osuszacza (23) i siatkowego zabezpieczenia (22), przy czym korpus regulatora (2) ma dwa króćce, wewnętrzny połączony przewodem (4) rurowym z filtrem (5) i zewnętrzny połączony przewodem (6) rurowym z trójnikiem (7), do którego są przyłączone dwa przewody (10) z przetłoczkami (11), które są między sobą połączone przewodami z zaworem (24).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 284439 (22) 90 03 22 5(51) F17C 13/08
B60P 3/22

(71) METALCHEM Zakłady Urządzeń Chemicznych, SOSNOWIEC

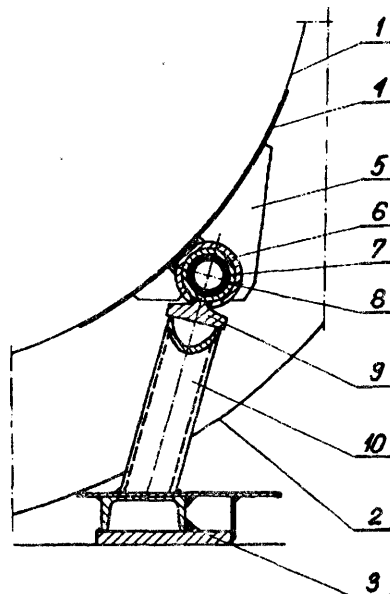
(72) Kasperowicz Andrzej, Żywczeński Sylwester, Gruca Krzysztof

(54) Podpora zbiornika na ciekłe gazy, zwłaszcza w połączeniu z pojazdem

(57) Do zbiornika ciekłego gazu (1) zamocowana jest tuleja z wycięciem (6) za pośrednictwem żeber (5) i blachy wzmacniającej (4). Do wnętrza tulei z wycięciem (6) wsunięta jest tuleja łącznika (7) nogi wsporczej (10), w której umieszczone są cylin-

dryczne wkładki izolacyjne (8). Noga wsporcza (10) ma w górnej części łącznik (9), z którym połączona jest tuleja łącznika (7), zaś w dolnej części mocowana jest do ramy pojazdu (3).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 284440 (22) 90 03 22 5(51) F17C 13/08

(71) METALCHEM Zakłady Urządzeń Chemicznych, SOSNOWIEC

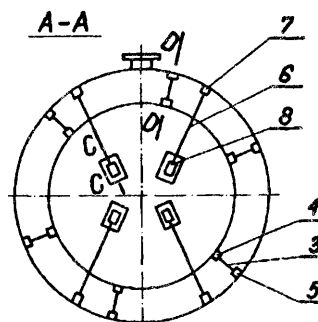
(72) Kasperowicz Andrzej, Żywczeński Sylwester, Cyran Marian

(54) Układ cięglowy do połączenia zbiornika na ciekłe gazy z zewnętrzną osłoną zbiornika

(57) Układ charakteryzuje się tym, że zbiornik ciekłego gazu połączony jest z zewnętrzną osłoną zbiornika cięgłami promieniowymi (6) nachylonymi pod kątem do powierzchni czołowej zbiornika i cięgłami wzdłużnymi (3) usytuowanymi w kierunkach przeciwnych względem siebie.

Cięgła promieniowe (6) i cięgła wzdłużne (3) mocowane są na końcach łącznikami (4), (5), (7) i (8).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 289359 (22) 91 03 07 5(51) F22D 1/02

(71) Elektrownia Zabrze, ZABRZE

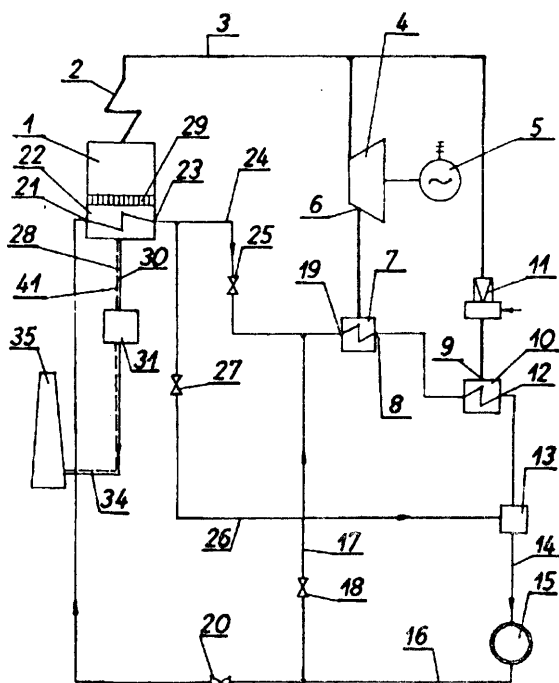
(72) Duda Adolf

(54) Układ cieplny elektrociepłowni

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmodyfikowania znanego układu tak, aby moc cieplna oraz przepustowość jego obiegu ciepłowniczego mogła być znacznie zwiększona, bez zmiany parametrów konstrukcyjnych podgrzewacza podstawowego oraz szczytowego wody sieciowej, a także w zasadzie bez konieczności zwiększania poboru pary z upustu turbiny i z magistrali parowej.

Układ charakteryzuje się tym, że jego ciepłowniczy obieg wyposażony jest w co najmniej jeden pomocniczy podgrzewacz (22) powrotnej wody sieciowej usytuowany w spalinowym, odlotowym kanale (28) parowego kotła (1), za ostatnim jego urządzeniem (29) do odzyskiwania ciepła jawnego ze spalin odlotowych, przy czym wodne wyjście (23) pomocniczego podgrzewacza (22) połączone jest z wodnym wejściem (19) podstawowego podgrzewacza (7) wody sieciowej oraz lub połączone jest z mieszalnikiem (13) wody sieciowej, usytuowanym za wodnym wyjściem (12) szczytowego podgrzewacza (10) wody sieciowej.

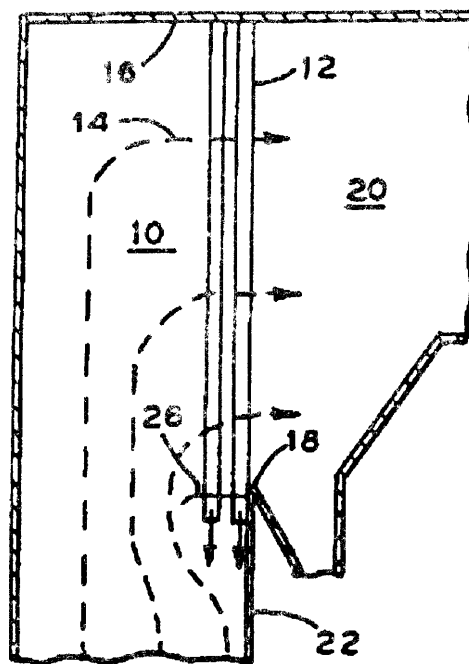
(9 zastrzeżeń)



(54) Urządzenie do oddzielania cząstek

(57) Urządzenie do oddzielania cząstek ma człon uderzeniowy (12) umieszczone w obudowie pieca (16) poprzecznie i dokładnie przeciwnie do otworu wylotowego (18) pieca (16). Człon uderzeniowy (12) są ustawione w co najmniej dwu przeciwnych względem siebie rzędach, które pokrywają w pełni otwór wylotowy (18). Pozwala to unoszonym cząsteczkom uderzać w człon uderzeniowy (12) i na drodze swobodnego spadania bezpośrednio zwracać do złoża fluidalnego dla zwiększenia jego gęstości. Deflektor (26) jest przymocowany w obszarze dolnego zakończenia członów uderzeniowych (12) przez co zapobiega pionowemu przepływowi gazu pomiędzy członami (12).

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 284356 (22) 90 03 16 5(51) F23C 11/02

(71) KOKSOPROJEKT Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego, ZABRZE

(72) Wypich Lucjan, Stecura Sergiusz

(54) Sposób spalania pyłów o dużym stopniu uwęglenia oraz układ do spalania pyłów o dużym stopniu uwęglenia

(57) Wynalazek rozwiązuje problem racjonalnego wykorzystania pyłów o dużym stopniu uwęglenia, przy minimalnym wydzielaniu się substancji szkodliwych dla środowiska naturalnego.

Sposób polega na tym, że w pierwszej fazie do paleniska fluidyzacyjnego, przez warstwę pyłu przepuszcza się powietrze z tlenem o temperaturze w zakresie od 320°C do 430°C, a po rozżarzeniu tej warstwy fluidyzacyjnej wprowadza się pył wraz z podgrzanym powietrzem w nadmiarze pod warstwę fluidyzacyjną, a uzyskane spaliny kieruje się do kotła zachowując różnicę ciśnień na wlocie powietrza i pyłu a na wylocie spalin

A1(21) 288628 (22) 910108 5(51) F23C 11/02

(31) 07/461,707 (32) 90 01 08 (33) US

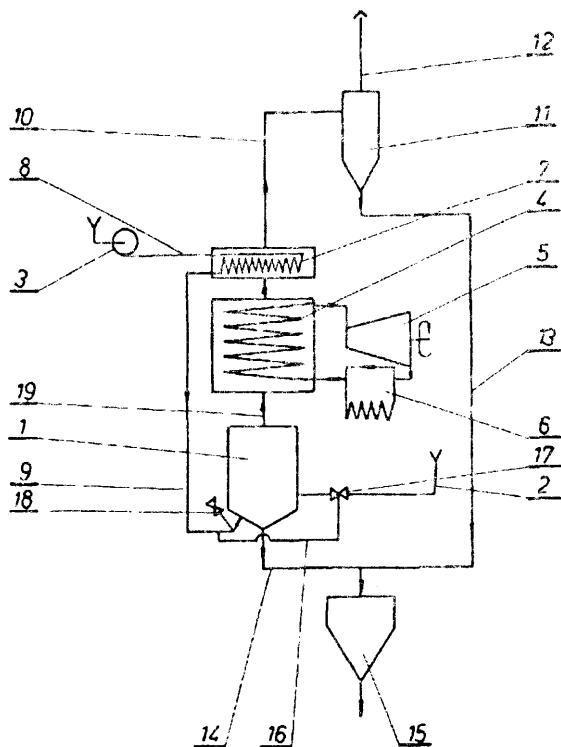
(71) The Babcock and Wilcox Company, NEW ORLEANS, US

(72) Belin Felix, James David Eric, Walker David Judson

w zakresie od 850 mm H₂O do 1200 mm H₂O (8335 Pa do 11767 Pa).

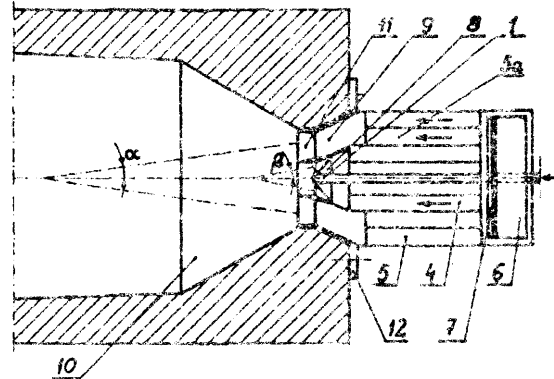
Układ charakteryzuje się tym, że kocioł (4) i palenisko fluidyzacyjne (1) stanowią oddzielne podzespoły połączone ze sobą przewodem (19) gorących spalin. Przewód (2) doprowadzający pył, poprzez zawór trójdrożny (17) i przewód (16) połączony jest z przewodem (9) doprowadzającym podgrzane powietrze przed paleniskiem fluidyzacyjnym (1). Do przewodu (5) podłączony jest przewód tlenu z zaworem (18).

(2 zastrzeżenia)



nia powietrza z dyszy (11) jest 2 do 3 razy mniejszy od kąta (β) wylotu strumienia powietrza z dyszy (8).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 286998 (22) 90 09 21 5(51) F23G 5/00
(31) 410 560 (32) 89 09 21 (33) US
533 653 14 06 90 US

(71) Phoenix Environmental Ltd,
MONTGOMERY, US

(54) Sposób i urządzenie do przerabiania stałych
materiałów odpadowych na bezpieczne dla
środowiska za pomocą ciepła

(57) Sposób polega na tym, że szkodliwe składniki są usuwane z niepalnych stałych odpadów, takich jak popiół z pieca do spopielenia, za pomocą ciągłego podawania mieszanki stałego odpadu i łatwopalnego materiału podsycającego do komory reakcyjnej powodując, że stały materiał odpadowy staje się stopionym żużlem. Nadmiar stopionego żużla jest prowadzony z komory reakcyjnej. Wyziwy są prowadzone z komory reakcyjnej do komory drugiej, w której są szybko chłodzone co powodują że zawieszane cząsteczki materiału są wytrącane z wyziewów. Wyziewy są następnie przerabiane, aby usunąć faktycznie wszystkie z pozostałych cząstek zawieszonych i szkodliwych gazów, dla osiągnięcia jakości możliwej do przyjęcia ze względu na środowisko. Przerobione w ten sposób wyziewy są uwalniane do atmosfery.

Urządzenie według wynalazku ma środki (61) do ciągłego zasilania mieszanką cząstek stałych materiałów odpadowych i łatwopalnych materiałów podsycających, jako źródła energii cieplnej w komorze reakcyjnej (16), środki (56, 57) do wprowadzania tlenu do komory reakcyjnej, środki (66) do transportu nadmiaru stopionego żużla z komory reakcyjnej, środki (65) do prowadzenia gazu i cząstek zawieszonych w wyziewach powstających przy tworzeniu stopionego żużla z komory reakcyjnej do drugiej komory (18) zapewniającej wytrącenie zawieszonych cząstek z wyziewów przez chłodzenie, a ponadto ma środki do obróbki wyziewów.

(27 zastrzeżeń)

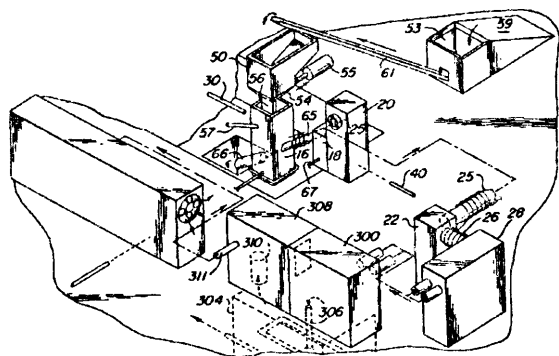
A1(21) 284395 (22) 90 03 19 5(51) F23D 11/12

(71) KOMBUD Przedsiębiorstwo Budownictwa
Mieszkaniowego Przemysłu Węglowego,
MYSŁOWICE

(72) Lorkiewicz Zbigniew, Tomeczek Jerzy, Czyż
Józef, Stefaniak Andrzej

(54) Palnik do spalania paliw ciekłych,
odpadowych

(57) Palnik ma umieszczony wewnątrz ciśnieniowej dyszy paliwowej (1) zawieszający paliwa. Nadto zawiera trzy kanały powietrzne (4, 5 i 5a) - jeden kanał (4) wewnętrzny i dwa kanały (5 i 5a) zewnętrzne, usytuowane względem siebie centrycznie. Kanał (4) ma po stronie wlotu (6) umieszczoną przesłonę (7) regulującą ilość wlotu powietrza. Ponadto kąt (α) wylotu strumienia



A1(21) 286546 (22) 90 08 18 5(51) F23K 5/00

- (71) BLACHOWNIA Zakłady Chemiczne,
KĘDZIERZYN KOZŁE
(72) Chyłek Zygmunt, Gwóźdź Jan, Kosibór
Karol, **Trawiński** Mirosław, Kubacki Alfred,
Czadankiewicz Mieczysław, **Mrocheń**
Edward, Worobiec Jan, Wojnicki Józef
(54) Sposób i układ do opalania kotłów
energetycznych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że równocześnie z pyłem węglowym do opalania stosuje się pak smołowy pochodzenia karbochemicznego w ilości **do 25%** całkowitego zapotrzebowania energetycznego **kotła** w przeliczeniu na węgiel, przy użyciu palników ultradźwiękowych o częstotliwości 23000 Hz w układzie zasilania pakiem smołowym sprężonym z układem sterowania i zasilania **kotła** pyłem węglowym.

Układ charakteryzuje się tym, że zawory regulacyjne (7) sprzężone są z układem opalania i sterowania kotła (5) pyłem węglowym wspólną blokadą od zaniku **plamienia** tak w kotle, jak i w palnikach (4), które dodatkowo spełniają rolę rozpałkowych.

(2 zastrzeżenia)

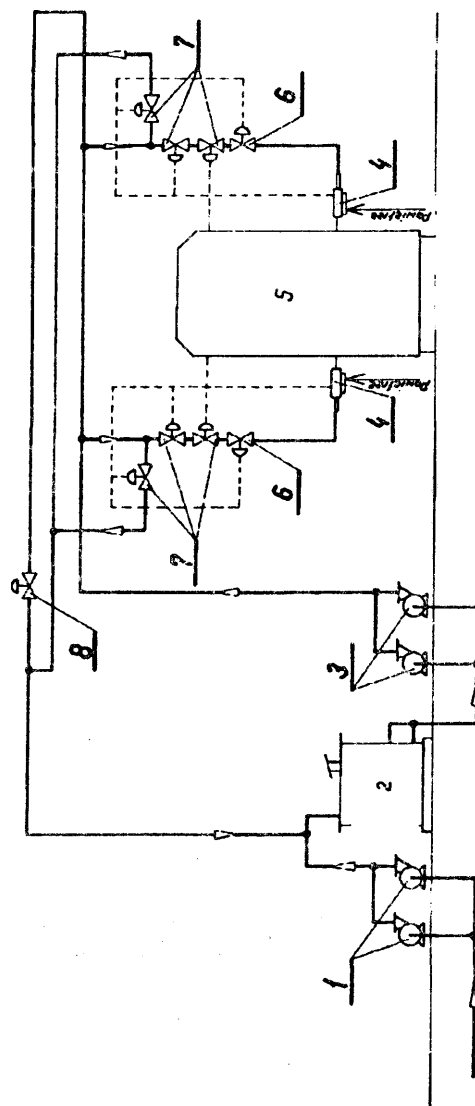
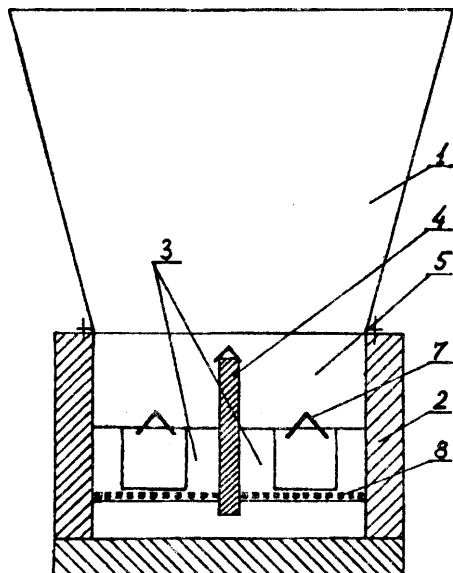
A1(21) 284368 (22) 90 03 17 5(51) F23G 7/00

- (71) Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych,
LUBLIN
(72) Pruszcak Andrzej, Gerung Marek
(54) **Przedpalenisko, zwłaszcza do spalania
odpadów z drewna**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ekonomicznego spalania i zgazowywania odpadów drewnopochodnych.

Przedpalenisko charakteryzuje się tym, że ma oddzielne przegrodą (4) komory (3) spalania, których szerokość jest większa lub równa ich długości, a także każda z komór (3) wyposażona jest w okap (5) i prowadnice (7) umieszczone nad rusztami (8).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 288139 (22) 90 12 07 5(51) F23K 5/00

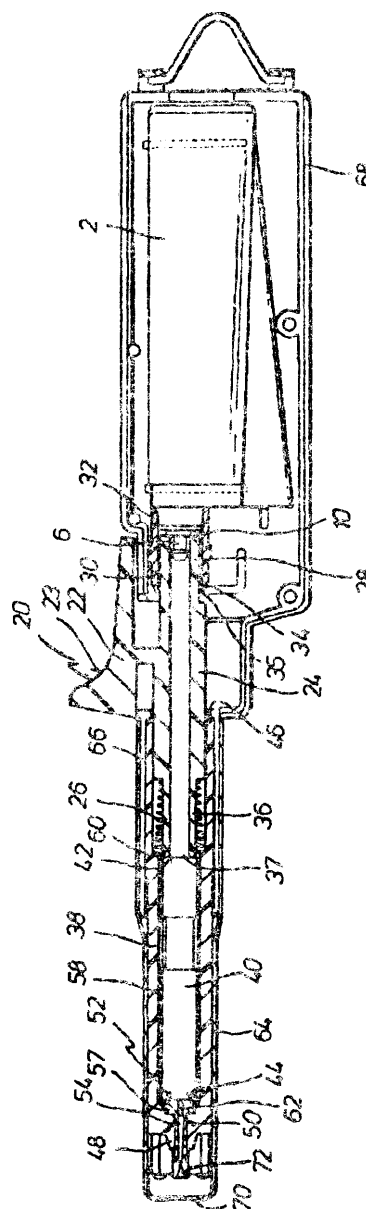
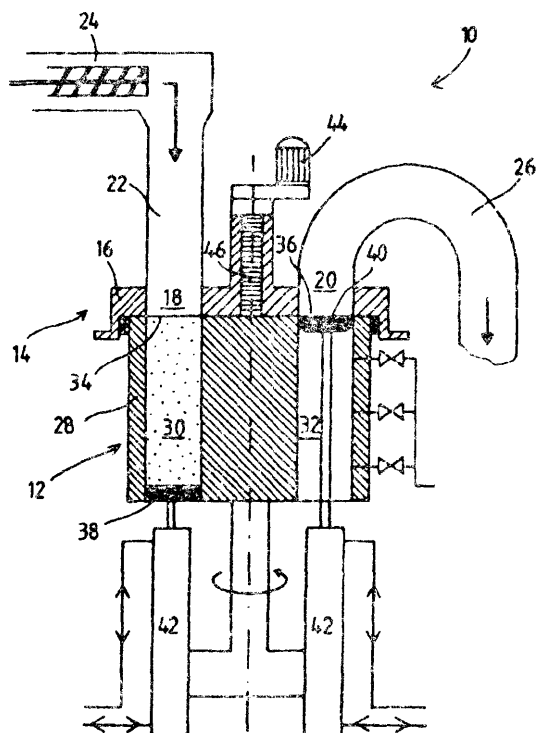
(31) 895835 (32) 8912 07 (33) FI

(71) A.Ahlstrom Corporation,
NOORMARKKU, FI(54) Sposób i urządzenie do podawania paliwa do
przestrzeni ciśnieniowej

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że pojemność komorową komory służowej powiększa się podczas etapu ładowania i zmniejsza się podczas etapu wyładowania.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że komora służowa (30) jest cylindryczna i zaopatrzona w tłok (38), którego średnica jest równa średnicy wewnętrznej cylindra i który jest zdolny do regulacji objętości komory służowej (30).

(22 zastrzeżenia)



A1(21) 289240 (22) 91 02 28 5(51) F23Q 2/28

(31) 9000573 (32) 90 02 28 (33) ES

(71) FLAMAGAS S.A., BARCELONA, ES
(72) Capilla Francisco Xavier Lloveras(54) Kuchenna **zapalniczka** na gaz skroplony

(57) Zapalniczka charakteryzuje się tym, że uruchamiający element (20) ma prosty, rurowy człon (24), który jest współosiowy z rurą (38) pojemnika o kształcie prostym i ma piezoelektryczny generator (40) oraz palnik (52). Wnętrze rury (38) pojemnika i palnika (52) tworzy kanał przepływu gazu z wylotowego kanału (6).

(19 zastrzeżeń)

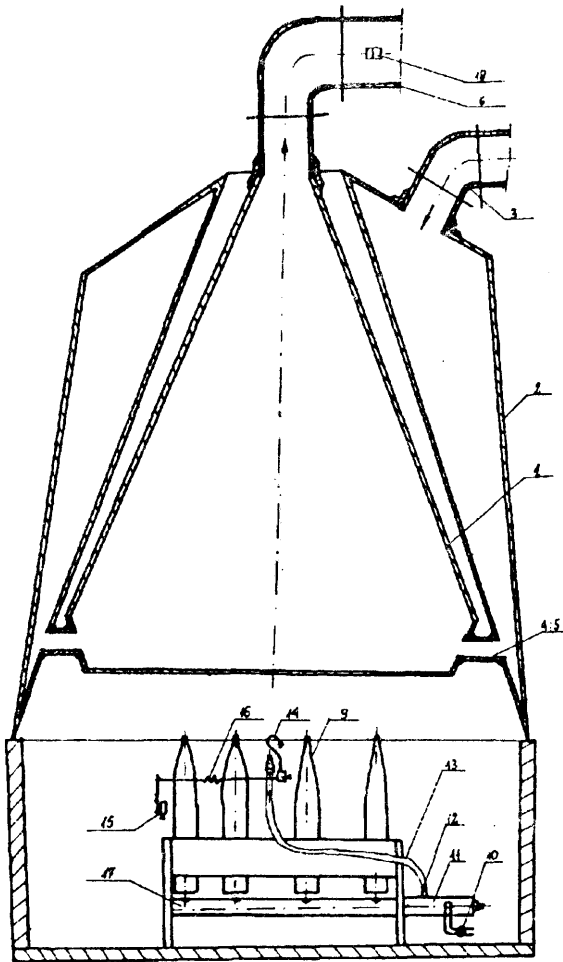
A1(21) 284336 (22) 90 03 16 5(51) F24H 1/34

F24H 9/20

(75) Serafin Marek J., WARSZAWA; Lesiak
Władysław, WARSZAWA; Opoka Maciej,
WARSZAWA(54) Gazowy piec **centralnego** ogrzewania
sterowany **termoregulatorem**

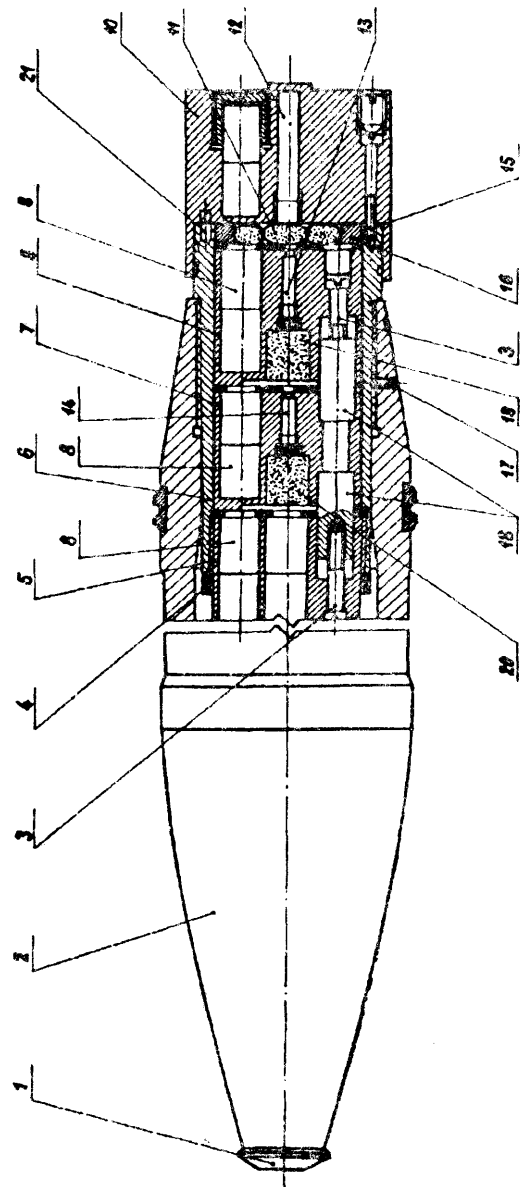
(57) Gazowy piec charakteryzuje się tym, że ma dwuczęściowy wymiennik ciepła, złożony z części (1) wewnętrznej, służącej do nagrzewania wody obiegowej oraz otaczającego tą część płaszczą (2) wodnego, służącego do wstępnego podgrzewania wody obiegowej. W obwodzie zasilania gazem głównego palnika znajduje się elektrozawór odcinający. Z elektrozaworem (11) połączony jest czujnikowy termoregulator elektroniczny utrzymujący stałą temperaturę pomieszczenia ogrzewanego.

(3 zastrzeżeniu)



wkładki na smugacze (8) oraz w osi wkładek gniazda (19) i (20) na ładunki rozcalające i pirotechniczne opóźniacze zapłonu. Na zakończeniu tulei (6) wystającym poza zarys skorupy pocisku (2) osadzony jest trzeci nadkalibrowy symulator zakłóceń (10), utrzymywany w stałym położeniu kołkiem (21) i śrubami (15) wkręcanymi w kołnierz tulei (6). Każdy symulator **zalelaborowa-**ny zestawem smugaczy (8) wyrzucany jest kolejno ładunkiem **rozcalającym** (11), (19) i (20) zaprasowanym w gniazdach wykonanych w osi wkładek, zapalany od pirotechnicznych opóźniaczy (12), (13) i (14).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 284402 (22) 90 03 21 5(51) F41J 9/08

(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia,
ZIELONKA

(72) Gajda Stanisław, Kuśnierz Tadeusz, Piątek
Bogdan, Zarzycki Bohdan

(54) **Imitator celu powietrznego z symulatorami
zakłóceń**

(57) Imitator charakteryzuje się tym, że w dolnej części skorupy pocisku artyleryjskiego (2) wykonane ma rozłoteczenie, w którym ma osadzoną rozłączną tuleję (6), zabezpieczoną przed obrotem kołkiem (17). Tuleja w przedniej części ma gniazdo, w którym ma wkładkę czołową (5) z zestawem smugaczy (8), a w pozostałej, **gładkościennnej** części cylindrycznej umieszczone są suwliwie dwa termiczne, podkalibrowe symulatory zakłóceń (7) i (9), wykonane w kształcie walcowej wkładki z odpowiednią ilością gniazd rozmieszczonych symetrycznie względem osi

DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 284357 (22) 90 03 16 5(51) G01B 7/14
G01B 3/26

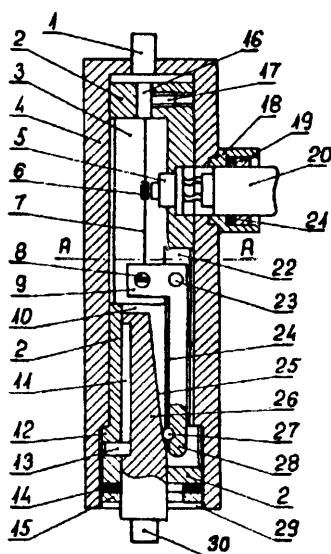
(71) MERA PIAP Przemysłowy Instytut
Automatyki i Pomiarów, WARSZAWA

(72) Golonka Edward, Czech Maciej, Bajor
Adam, Calikowski Janusz

(54) Małogabarytowy czujnik strunowy do
pomiaru przesunięć i przemieszczeń
liniowych

(57) Pomiarowa struna (7) jednym końcem jest zamocowana w korpusie (2), a drugim końcem w krótszym ramieniu (9) dwuramiennej dźwigni, korzystnie w kształcie litery "L", osadzonej obrotowo w korpusie (2), której dłuższe ramię (28), z pomiarową powierzchnią (24), jest połączone przesuwnie z pomiarową powierzchnią (25) trzpienia (26), umieszczonego **suwliwie** w korpusie (2). Pomiarowa powierzchnia (25) trzpienia (26) i pomiarowa powierzchnia (24) dłuższego ramienia (28) dźwigni są ukształtowane tak, że ruch trzpienia (26) wzdłuż jego osi powoduje ruch dłuższego ramienia (28) dźwigni w kierunku prostopadłym do tej osi oraz zmianę naprężenia pomiarowej struny (7). Ponadto trzpień (26) **ma na** bocznej powierzchni rowek (11), w którym jest umieszczony koniec bolca (13), osadzonego w korpusie (2), zabezpieczającego trzpień (26) przed wysunięciem z korpusu (2).

(4 zastrzeżenia)

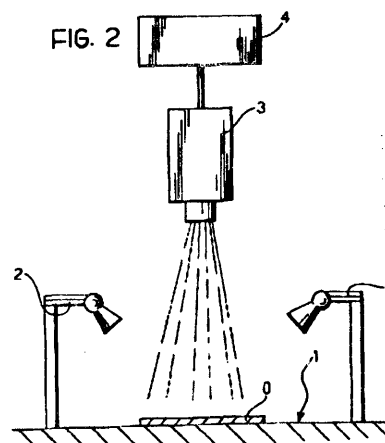
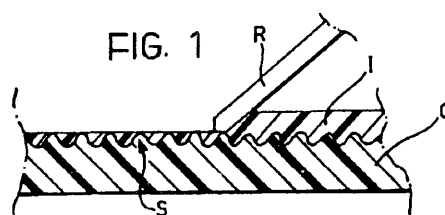


(54) Sposób sprawdzania ukształtowania
powierzchni, zwłaszcza wytłoczki i
urządzenie do sprawdzania ukształtowania
powierzchni, zwłaszcza wytłoczki

(57) Sposób polega na tym, że nakłada się na powierzchnię medium działające jako farba i wypełnia się tym medium wgłębienia powierzchni, a występy pozostawia się odkryte, przy czym stosuje się medium o barwie kontrastującej z przedmiotem, po czym analizuje się tę powierzchnię przy pomocy analizy obrazowej i określa się parametry geometryczne wgłębień i występów. W analizie obrazowej wyznacza się co najmniej jeden z parametrów: współczynnik kształtu występów, zagęszczenie powierzchniowe występów, całkowitą powierzchnię lub udział procentowy powierzchni występów.

Urządzenie ma powierzchnię podporową (1) do podpiernia przedmiotu (0) pokrytego medium (I), **wideo-kamerę** (3) do wytwarzania obrazu przedmiotu (0), umieszczoną nad przedmiotem (0) dla wytwarzania sygnału wideo określającego dwuwymiarową morfologię powierzchni (S) oraz analizator (4) obrazu, do którego jest przekazywany sygnał z kamery (3), do analizy morfologii powierzchni (S). Nad powierzchnią podporową (1) jest umieszczony zespół lamp (2) do oświetlenia przedmiotu (0), powodujący wyeliminowanie cieni.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 288334 (22) 90 12 19 5(51) G01B 11/24
G01B 11/20

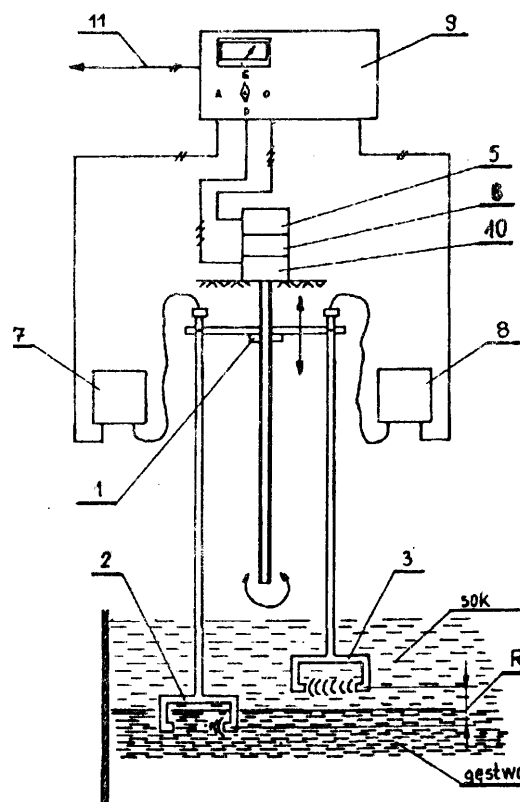
(31) 68139-A/89 (32) 89 12 20 (33) IT

(71) FIAT AUTO SPA, TURYN, IT

(72) Iulita Piero

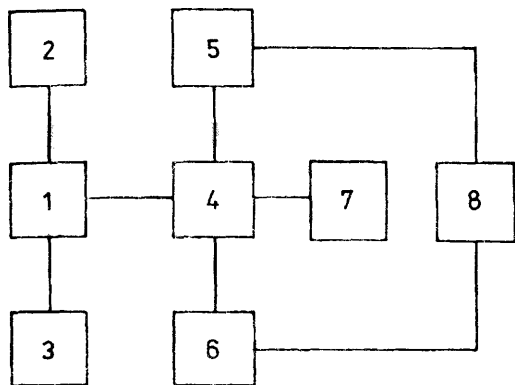
A1(21) 289522 (22) 910319 5(51) G01F 1/68

(75) Kotowski Bolesław, ZABRZE



(57) Urządzenie składa się z dwóch ultradźwiękowych przetworników granicy faz (1) i (3) osadzonych w stałej odległości poziomów (R) na wspólnym członie sztywnym (1) oraz mechanizmu zmiany poziomu (6) zaopatrzonego w układ sterowania (9). Przetworniki faz (2) i (3) poprzez wzmacniacze (7) i (8) połączone są elektrycznie z układem sterowania (9) mechanizmu zmiany poziomu (5) i (6) członu sztywnego (1), **połączone** go mechanicznie z potencjometrem (10) w taki sposób, że

(1 zastrzeżenie)



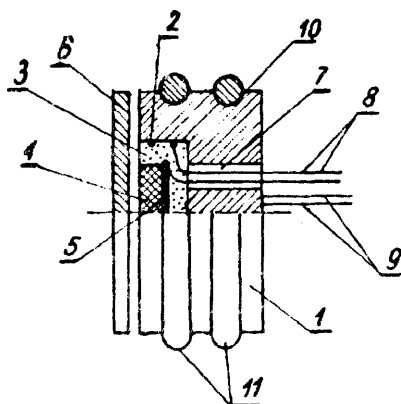
A1(21) 284010 (22) 90 02 27 5(51) G01J 5/02

(75) Herman Andrzej, WARSZAWA; Celiński Krzysztof, WARSZAWA

(54) Detektor piroelektryczny

(57) Detektor piroelektryczny sondy pomiarowej zawiera płytkę (1) podłożową, na której jednej powierzchni znajduje się wybranie (2) wypełnione warstwą (3) materiału elastycznego. Wewnątrz tego wybrania osadzony jest przetwornik (4) piroelektryczny w ten sposób, że jedna jego boczna powierzchnia z naniesioną elektrodą (5) styka się z warstwą (3) materiału elastycznego. Druga boczna powierzchnia tego przetwornika przylega do absorbującej powłoki (6) składającej się z co najmniej jednej warstwy materiału. Natomiast w płytce (1) podłożowej wykonany jest otwór (7) usytuowany na powierzchni dna wybrania (2), przez który przechodzą na zewnątrz wyprowadzenia (8) elektryczne elektrod sygnałowych detektora. Na obwodzie bocznej powierzchni płytki podłożowej osadzone są elementy (11) mocujące elastycznie detektor w obudowie sondy pomiarowej.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 284331 (22) 90 03 14 5(51) G01K 17/06

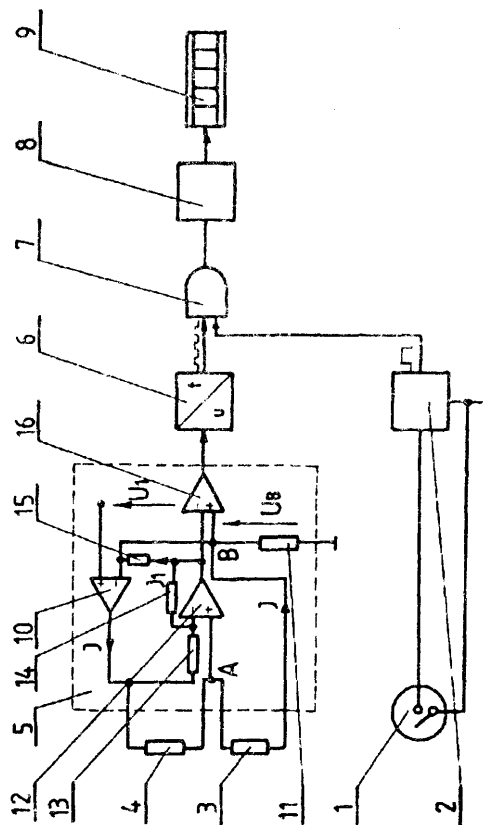
(71) MERA-KFAP Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych, KRAKÓW

(72) Stemppek Zbigniew, Tomaszewicz Henryk, Jurek Andrzej, Kowalski Jacek, Stokowski Krzysztof

(54) Urządzenie do pomiaru energii cieplnej

(57) Urządzenie wyróżnia się tym, że czujnik termometryczny temperatury dopływu (4) i czujnik termometryczny temperatury odpływu (3) są dołączone do bloku wejściowego (5), mającego wyjście połączone z przetwornikiem napięcie- częstotliwość (6), którego wyjście jest dołączone do jednego z wejść bramki (7) połączonej drugim wejściem z uniwbrotorem (2), który jest połączony z wodomierzem (1). Wyjście bramki (7) jest połączone z licznikiem impulsów (9) poprzez dzielnik częstotliwości (8).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 284293 (22) 90 03 14 5(51) G01K 17/06

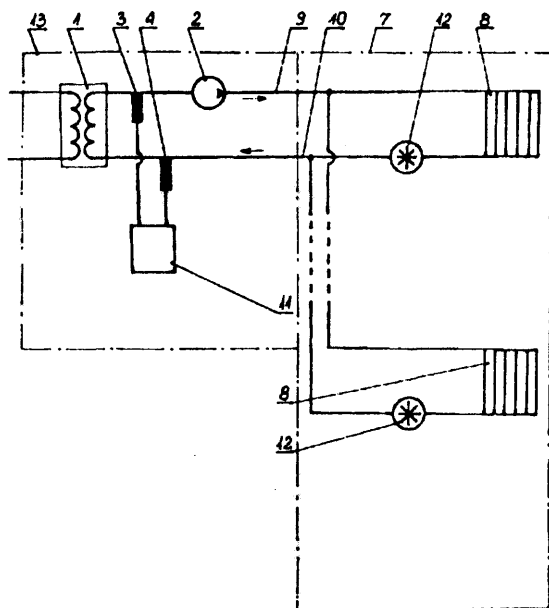
(71) MERA-ZAP Zakłady Automatyki Przemysłowej, OSTRÓW WIELKOPOLSKI

(72) Dryka Mirosław, Mrowiec Andrzej, Olejniczak Henryk

(54) Układ pomiarowy ilości ciepła

(57) Układ pomiarowy ilości ciepła pobieranego przez indywidualnych odbiorców do ogrzewania mieszkań lub innych pomieszczeń wchodzących w skład większego kompleksu mieszkalnego, ogrzewanego z sieci ciepłej, składa się według wynalazku z licznika średniej różnicy temperatury (11), znajdującego się wraz z czujnikami temperatury (3) i (4), mierzącymi tę różnicę, w węźle cieplnym (13), oraz z mechanicznego wodomierza (12), umieszczonego u indywidualnego odbiorcy energii cieplnej w jego mieszkaniu na wlocie do przewodu odpływowego (10), przy czym licznik średniej różnicy temperatur jest wykorzystywany do obliczania pobranej przez indywidualnych odbiorców energii cieplnej u wszystkich odbiorców, korzystających z dopływu czynnika grzewczego, którzy są podłączeni do tego węzła cieplnego (13).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 284347 (22)90 0315 5(51) G01L 1/14
G01K 7/32

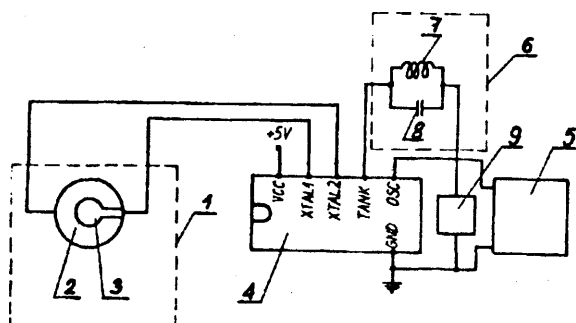
(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Werszko Mirosław

(54) Rezonatorowy przetwornik siły i temperatury

(57) Przetwornik siły i temperatury wyposażony jest w rezonansowy obwód (6), który z jednej strony podłączony jest do końcówki (TANK) obwodu sprzężenia zwrotnego generatora (4) drgań elektrycznych, a z drugiej strony poprzez wyłącznik (9) podłączony jest do końcówki masy (GND) generatora (4) drgań elektrycznych.

(1 zastrzeżenie)



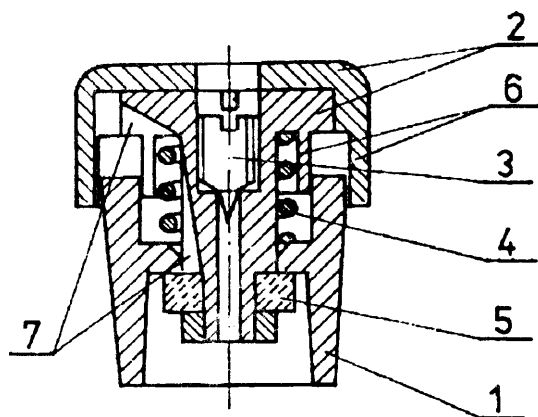
A1(21) 284403 (22) 90 03 21 5(51) G01L 23/26

(75) Kropaczewski Wojciech, WARSZAWA;
Kropaczewski Jarosław, WARSZAWA;
Piotrowski Piotr, WARSZAWA

(54) Zawór spustowy zwłaszcza aparatu do
mierzenia ciśnienia

(57) Zawór ma pierścieniowy występ na ścianie wewnętrznej otworu, bryły obrotowej (1) z pokrywą w kształcie grzyba, którego kapelusz ma od spodu na obrysie dwa koncentryczne wypusty (6) usytuowane względem siebie w odległości nie mniejszej niż grubość ścianki bryły obrotowej (1). Trzon pokrywy (2) ma otwór w którym usytuowany jest wkret (3) dla regulacji małego przepływu. W trzonie pokrywy (2) wykonany jest rowek (7) odcinający upływ powietrza, a na górnej części trzonu pokrywy (2) ma nałożoną sprężynę zwrotną (4), pod którą na trzonie pokrywy (2) nałożona jest uszczelka (5) odcinająca przepływ powietrza.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 284264 (22)900312 5(51) G01M 3/26
G01N 3/12

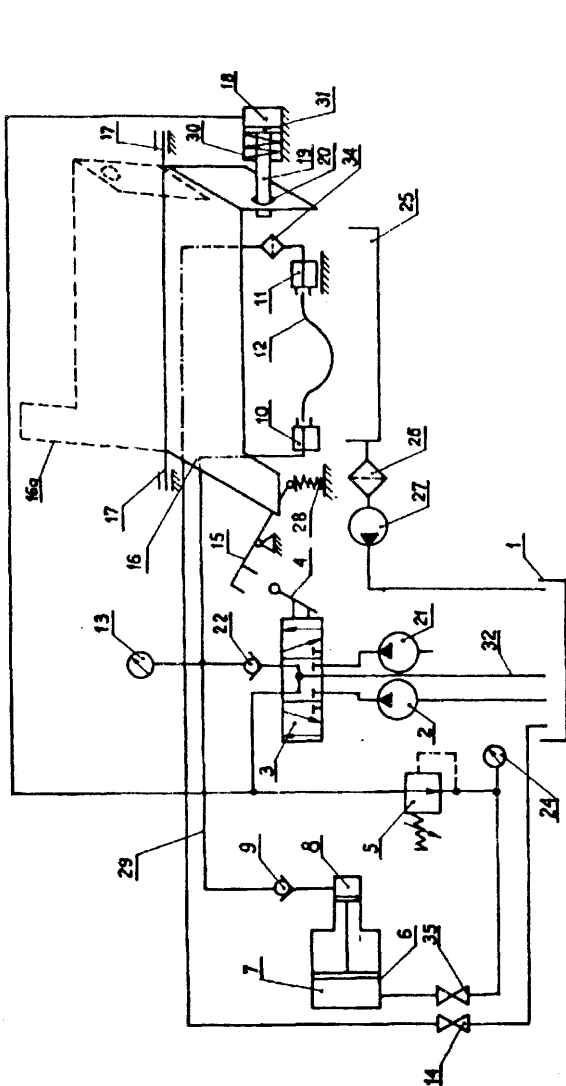
(71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwo
Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki
Górnictwej Centrum Mechanizacji Górnictwa
KOMAG, GLIWICE

(72) Sznajka Helmut, Diederichs Ryszard,
Mańka Jerzy, Olender Kornel

(54) Stanowisko prób węży wysokociśnieniowych

(57) Stanowisko zawiera hydrauliczną pompę (2) niskiego ciśnienia, zbiornik (1) medium, rozdzielacz (3) i przyłącze (10,11) do badanego węża (12). Stanowisko ma regulowany dławiący zawór (5) między rozdzielaczem (3), a multiplikatorem (6). Stopień wysokiego ciśnienia (8) multiplikatora jest połączony z przyłączem (10) węża (12). Drugie przyłącze ruchowe (11) połączone jest ze zbiornikiem (1) poprzez kurek (14). Ponadto stanowisko ma sprężarkę (21) połączoną poprzez rozdzielacz (3) i zwrotny zawór (22) z przyłączem (10). Dźwignia (4) rozdzielacza (3) jest blokowana zapadką (15), która działa przy otwartej pokrywie (16) stanowiska. Blokujące urządzenie (18) blokuje pokrywę (16) w jej położeniu zamknięcia, gdy rozdzielacz (3) powoduje dopływ medium z multiplikatora (6) do badanego węża (12).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 284374 (22) 90 03 19 5(51) G01M 13/00

(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego, KATOWICE

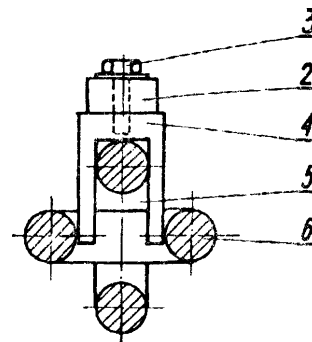
(72) Wyrwas Jerzy, Kaczmarek Piotr, Dratwiński Zbigniew, Madaj Henryk

(54) **Przyrząd do kontroli łańcuchów**

(57) Przedmiot wynalazku rozwiązuje zagadnienie kontroli stopnia zużycia łańcuchów, zwłaszcza łańcuchów stosowanych w kopalnianym transporcie poziomym i pochyłym.

Przyrząd charakteryzuje się tym, że podłużna rękojeść zakończona jest głowicą mocującą (2) z otworem przelotowym. Przez otwór ten przechodzi **śru** ba łącząca (3) połączona ze szczękami pomiarowymi (4), które mają od dołu symetryczne wycięcie pomiarowe (5) o szerokości odpowiadającej minimalnej dopuszczalnej grubości ogniwa łańcucha (6). Zewnętrzny rozstaw szczęk pomiarowych (4) odpowiada wewnętrznej średnicy kontrolowanego ogniwa łańcucha (6).

(I zastrzeżenie)



A1(21) 289035 (22) 91 02 12 5(51) G01N 3/56
G01N 33/44

(31) 90301438.9

(32) 90 02 12 (33) EP

(71) CABOT CORPORATION, WALTHAM, US

(72) Shieh Chiung-Huei, Funt John M., Ouyang George B.

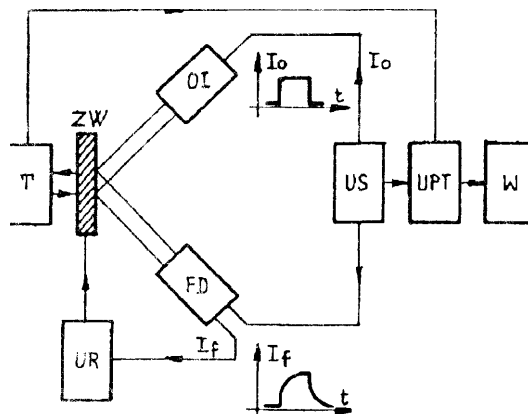
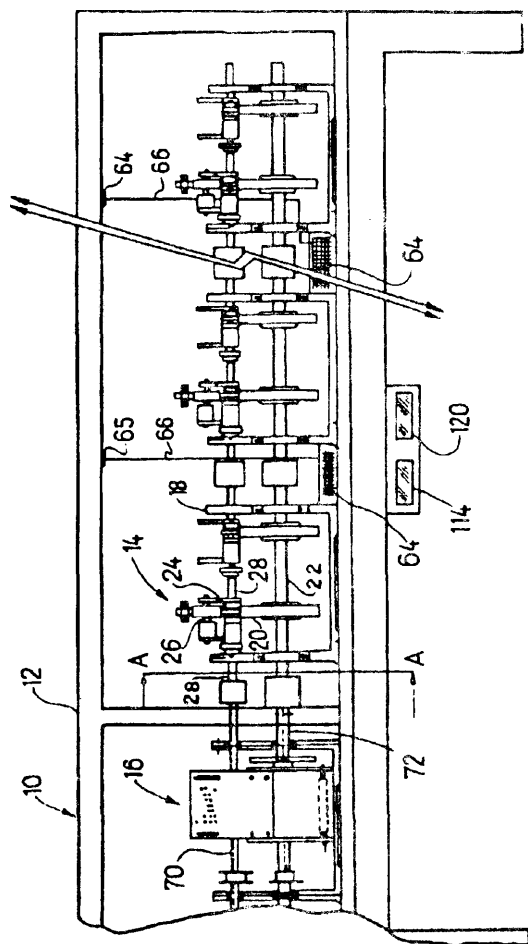
(54) **Sposób i urządzenie do ścierania materiałów, zwłaszcza materiałów gumowych**

(57) Sposób ścierania materiałów, zwłaszcza materiałów gumowych polega na tym, że waży się wiele członów próbnych, przy czym powierzchnia zewnętrzna każdego członu próbnego jest wykonana z materiału używanego na bieżnik opony, który ma być ścierany; obraca się zewnętrzną powierzchnię każdego członu próbnego w sprzężeniu z członem ścieranym, aby ścierać materiał używany na bieżnik opony, przy czym **względne** prędkości członów próbnych i członów ścieranych określają pierwszą wartość współczynnika poślizgu; waży się każdy człon próbnym, aby zmierzyć ubytek materiału stosowanego na bieżnik opony przy pierwszej wartości współczynnika poślizgu. Obraca się zewnętrzną powierzchnię każdego członu próbnego w sprzężeniu z członem ścieranym, aby **ścierać** materiał stosowany na bieżnik opony, przy czym względne prędkości członów próbnych i członów ścieranych określają drugą wartość współczynnika poślizgu, która powoduje wyższy poziom intensywności ścierania niż pierwsza wartość współczynnika poślizgu. Następnie waży się każdy człon próbnym, aby zmierzyć ubytek materiału stosowanego na bieżnik opony przy drugiej wartości współczynnika poślizgu. Waży się każdy człon próbnym, aby zmierzyć ubytek materiału stosowanego na bieżnik opony przy trzeciej wartości współczynnika poślizgu, przy czym ubytek materiału stosowanego na bieżnik opony przy różnych poziomach intensywności ścierania określa **parametry** nieregularnego zużycia materiału stosowanego na bieżnik opony. Każda wartość współczynnika poślizgu oparta jest na różnicy pomiędzy prędkością członów próbnych a prędkością członów ścieranych podzielonej przez prędkość członów próbnych.

Urządzenie do ścierania materiałów, zwłaszcza materiałów gumowych stosowanych na bieżniki opon ma wiele stanowisk prób (14) i zespół napędowy (16) sprzężony z tymi stanowiskami prób. Każde stanowisko prób (14) ma ściernicę (20) i koło próbki (24), przy czym oba te elementy są napędzane obrotowo przez zespół napędowy (16). Każde koło próbki (24) ma zewnętrzną warstwę wykonaną z materiału stosowanego na bieżnik opony, który to materiał ma być ścierany. Koła próbek (24) są sprzęgane ze ściernicami (20), aby ścierać materiały stosowane na bieżnik opony za pomocą ściernic. Każde stanowisko prób (14) ma również koło przenoszenia pyłu sprzęgane z kołem próbki (24) i człon kredowy sprzęgany z kołem przenoszenia pyłu. Człon

kredowy przenosi pył Kredowy na koło przenoszenia pyłu, które z kolei przenosi pył kredowy na koło próbki (24), aby wprowadzić pył pomiędzy koło próbki (24) a ściernicę (20). Zespół napędowy (16) ma przekładnię zębatą do zmieniania prędkości kół próbek (24) względem prędkości ściernic (20), aby regulować wartość współczynnika poślizgu i w rezultacie stopień ścierania kół próbek (24).

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 287991 (22) 90 11 28 5(51) G01N 33/02

(31) P39 40 010.7 (32) 89 12 02 (33) DE

(71) BOEHRINGER MANNHEIM GMBH, MANNHEIM, DE

(54) Sposób oznaczania substancji oznaczanej analitycznie z zastosowaniem trudno rozpuszczalnej soli heteropolikwasu i środków odpowiedni do tego oznaczenia

(57) Sposób oznaczania substancji oznaczanej analitycznie (analitu) przez wytwarzanie heteropolibękitu polega na tym, że **analit** poddaje się reakcji z substancją, prowadzącą do powstania bogatej w elektrony aromatycznej aminy, którą kontaktuje się z trudno rozpuszczalną solą heteropolikwasu. Środek do oznaczania analitu zawiera substancję, która z **analitem** daje bogatą w elektrony aminę aromatyczną oraz trudno rozpuszczalną sól heteropolikwasu lub substancje potrzebne do jej wytworzenia.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 284348 (22) 90 03 15 5(51) G01R 19/145

H01R 13/66

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Masny Jan, Osinski Stanisław, Waśkowicz Włodzimierz, Masny Piotr

(54) Układ do sprawdzania połączeń przewodów elektrycznych w gniazdach wtyczkowych z ochronnym wtykiem

(57) Układ ma dwa prądowe kołki (K1 i K2), ochronną tulejkę stykową (PE) i dotykową elektrodę (M). Jeden prądowy kołek (K1) jest połączony poprzez pierwszą diodę (D1) i pierwszy rezystor (R1) z normalnie otwartym stykiem (A) łącznika (P) oraz z tulejką stykową (PE) poprzez drugą diodę (D2), drugi rezystor (R2) i równolegle połączoną trzecią diodę (D3) i czwartą diodę (D4). Drugi kołek (K2) prądowy jest połączony z drugim normalnie otwartym stykiem (D) łącznika (P) oraz z tulejką stykową (PE)

A1(21) 284354 (22) 90 03 16 5(51) G01N 25/66

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, GLIWICE

(72) Skubis Tadeusz, Tokarski Janusz

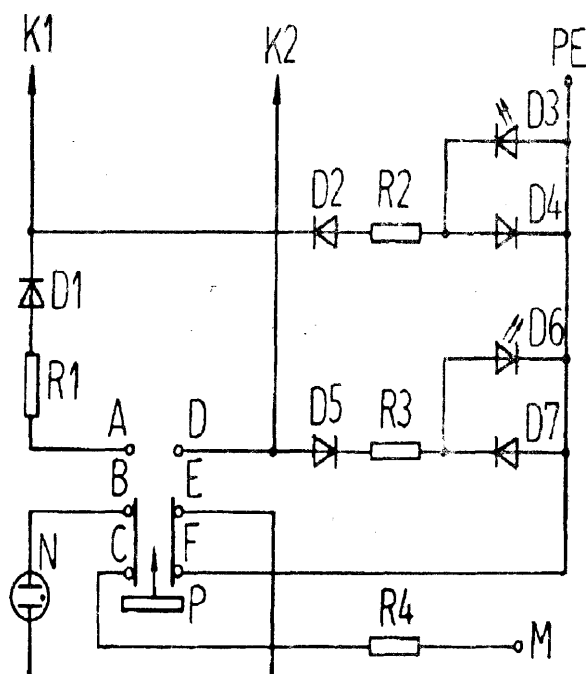
(54) Sposób zmniejszania wewnętrznych źródeł ciepła w higrometrze kondensacyjnym

(57) Sposób zmniejszania wewnętrznych źródeł ciepła w higrometrze kondensacyjnym, w którym zwierciadło jest schładzane do temperatury punktu rosy, charakteryzuje się tym, że temperaturę powierzchni zwierciadła kontroluje się i/lub mierzy impulsowo.

(1 zastrzeżenie)

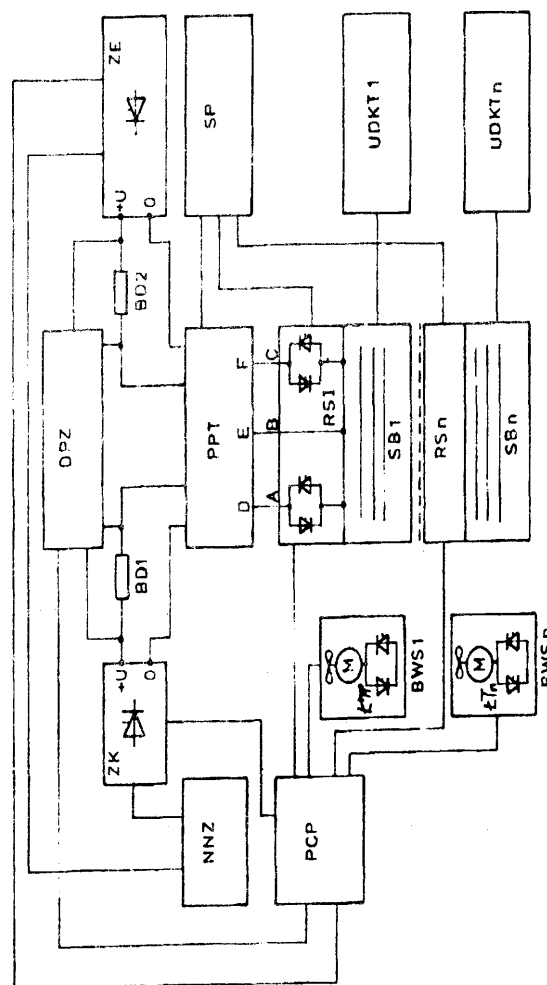
poprzez piątą diodę (D5), trzeci rezystor (R3) i równolegle połączoną szóstą diodę (D6) i siódmą diodę (D7). Tulejka (PE) jest także połączona z normalnie zamkniętym stykiem (F) łącznika (P). Do przełącznych styków (B i E) łącznika (P) jest włączona neonówka (N). Drugi normalnie zamknięty styk (C) łącznika (P) jest połączony poprzez czwarty rezystor (R4) z dotykową elektrodą (M).

(1 zastrzeżenie)



sterownikiem polaryzacji (SP). Programator (PCP) połączony jest również z zasilaczami kolektorowym (ZK) i emiterowym (ZE), które połączone są z zasilaczem (NNZ). Blok wentylacji sekcji (BWS1...BWSn) ma łącznik tyrystorowy (ŁT1...ŁTn) **załączony** do sieci.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 289354 (22) 91 03 08 5(51) G01R 31/26

(71) Instytut Elektrotechniki, WARSZAWA

(72) Świątek Henryk, Sakowicz Stanisław, Pytlak Andrzej, Świątek Grzegorz, Serafin Stanisław, Hańczewski Witold, Czajkowski Stanisław

(54) Układ do badania trwałości tranzystorów mocy

(57) W układzie według wynalazku badane tranzystory mocy zainstalowane są na panelach. Kilka paneli stanowi sekcję badawczą (SB1...SBn). Każda sekcja badawcza (SB1...SBn) jest połączona z układem detekcji uszkodzeń tranzystorów sekcji (UDKT1...UDTKn). Sekcja badawcza połączona jest również z zasilaczem kolektorowym (ZK) i emiterowym (ZE) poprzez rozdzielacz sekcyjny (RS1...RSn) oraz poprzez przełącznik polaryzacji tranzystorów (PPT) i poprzez boczni detektorów prądu kolektora (**BD1**) i **emitera** (BD2). Boczni (BD1 i BD2) połączone są z detektorem prądu zasilacza (DPZ). Detektor (DPZ) połączony jest z programatorem cyklu pracy (PCP), który z kolei połączony jest z blokiem wentylacji sekcji (BWS1...BWSn) oraz z rozdzielaczem sekcji odpowiednio (RS1...RSn) połączonym ze

A1(21) 284344 (22)90 0319 5(51) G01R 33/025

(71) Wojskowy Instytut Techniki Inżynieryjnej,
WROCLAW

(72) Kaczmarek Tadeusz, Iwański Czesław,
Plebankiewicz Ireneusz, Szewczuk Zenon

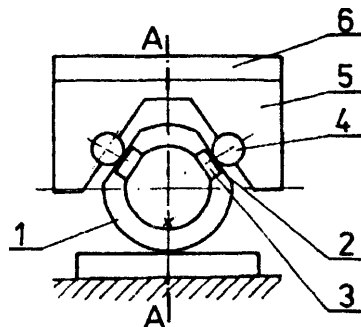
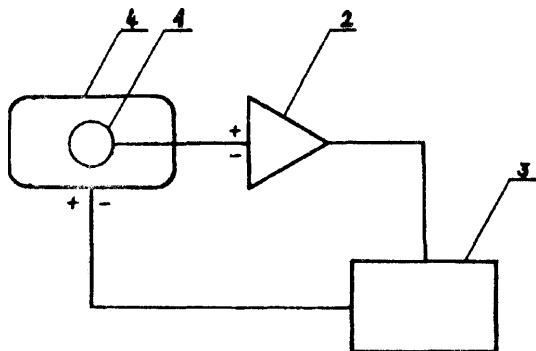
(54) Sposób i układ dynamicznej kompensacji składowej pionowej nateżenia **pola** magnetycznego ruchomej techniki bojowej zwłaszcza czołgów

(57) Sposób polega na ciągłym pomiarze składowej pionowej natężenia pola magnetycznego wytwarzanego przez ruchomą technikę bojową porównaniu uzyskanego sygnału z wzorcem i

dokonaniu proporcjonalnej do uzyskanego sygnału kompensacji natężenia pola magnetycznego.

Układ ma czujnik natężenia pola (1) połączony ze wzmacniaczem różnicowym z wzorcem porównawczym (2), wzmacniacz końcowy (3) i cewkę kompensacyjną (4).

(2 zastrzeżenia)



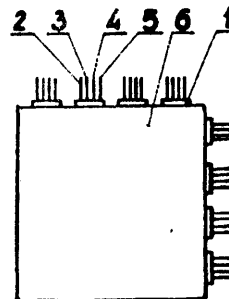
A1(21) 284291 (22) 90 03 14 5(51) G06F 13/38
H04B 10/00

(75) Bartkow Piotr, LUBLIN; Mazurek Grzegorz, LUBLIN; Klementowski Mirosław, LUBLIN; Czernow Andrzej, LUBLIN; Zabielski Tomasz, LUBLIN

(54) Układ węzłowy transmisji informacji

(57) Układ węzłowy transmisji informacji charakteryzuje się tym, że porty (1) układu węzłowego (6) mają przewody wejściowe (2) i wyjściowe (3) oraz sterujące (4 i 5).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 284272 (22) 90 03 13 5(51) G02B 21/24
G02B 21/32

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Latuszek Antoni, Orzechowski Jan, Zawisławski Zygmunt

(54) Urządzenie do mikroskopijnych przesunąć przedmiotów

(57) Urządzenie według wynalazku, ma zastosowanie w precyzyjnych urządzeniach pomiarowych i technologicznych, zwłaszcza do mikroskopijnych przesunąć przedmiotów w warunkach wysokiej próżni bądź w warunkach, w których nie mogą występować gradienty pola magnetycznego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że korpus (5) podparty jest na przymocowanych do podstawy falowodach fali giętnej, zaopatrzonych w przetworniki piezoelektryczne drgań ścinania (3).

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ II

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 284438 (22) 90 03 22 5(51) H01B 19/04

(71) Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych, KRAKÓW

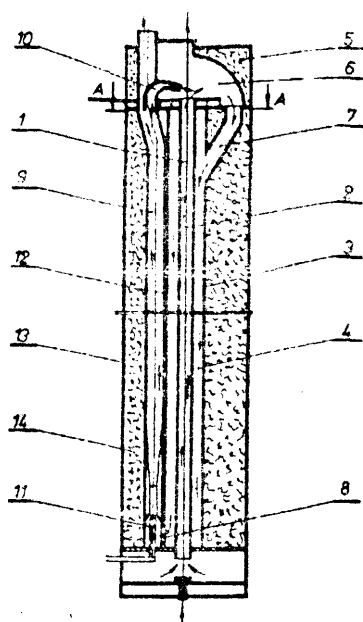
(72) Róg Jerzy

(54) Piec do suszenia izolacji nawojowych przewodników elektrotechnicznych

(57) Piec charakteryzuje się tym, że ma komory grzewcze (1), przez które przechodzi suszony przewodnik (2) elektrotechniczny, umieszczone w obudowie (3) stanowiącej kanał (4)

główny, połączone w górnej części zamknięciem (5), którego wewnętrzna część (6) połączona jest kanałem (7) pomocniczym z obudową (3) połączoną w dolnej części otworem (8) z kanałem (9) wylotowo - nawrotnym, wyposażonym w górnej części w kierownicę (10), natomiast w dolnej części usytuowana jest dysza (11) powietrza. Obudowa (3) kanału (4) głównego styka się na całej długości z boczną ścianą (12) kanału (9). Komory grzewcze (1) wraz z obudową (3), kanałem (7) i kanałem (9) umieszczone są w korpusie (13), który stanowi obudowę izolacji termicznej (14) pieca.

(2 zastrzeżenia)



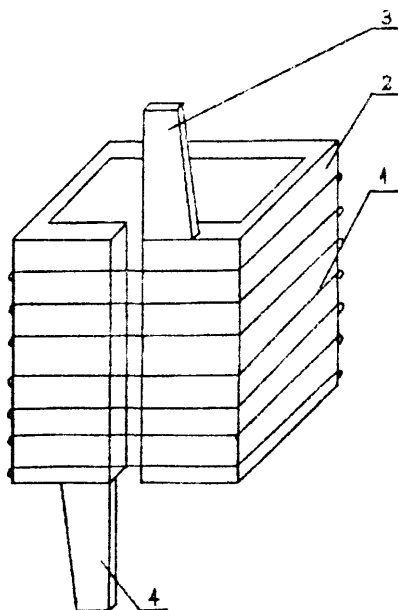
A2(21) 288030 (22) 90 11 30 5(51) H01F 27/28
H01F 31/06

(75) Zimny Franciszek, WARSZAWA

(54) Transformator, w szczególności do
zgrzewarki odporowej

(57) Transformator ma wtórne uzwojenie (2) w postaci miedzianej szyny o dużym przekroju, przy czym jego powierzchnia pokryta jest warstwą srebra.

(1 zastrzeżenie)



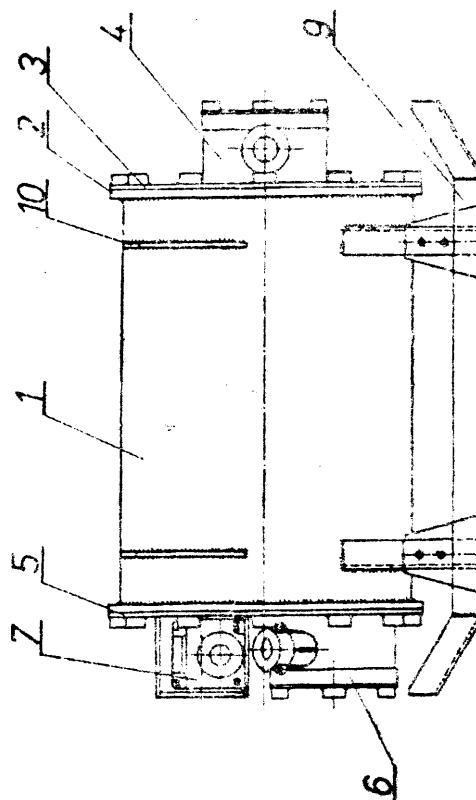
A2(21) 288318 (72) 90 12 17 5(51) H01F 27/34
H01F 27/02

(75) Sosinka Grażyna, BYTOM; Sosinka
Bogusław, BYTOM

(54) Ognioszczelny transformator spawalniczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest ognioszczelny transformator spawalniczy przeznaczony do pracy w podziemnych wyrobiskach górniczych, zwłaszcza w wyrobiskach zlokalizowanych w polach metanowych. Ognioszczelny transformator charakteryzuje się tym, że ma cylindryczną obudowę (1) wyposażoną w kołnierze (2) o powierzchniach ognioszczelnych. Obudowa ta z obu stron jest zamknięta pokrywami (3,5), z których pokrywa tylna jest wyposażona w skrzynkę zaciskową (4) przewodów spawalniczych, a pokrywa przednia, w skrzynkę zaciskową (6) zasilania i sterowania wyłącznika. Ponadto do obudowy przyspawane są sanie (9) i uchwyty (10) do transportu tego transformatora.

(1 zastrzeżenie)



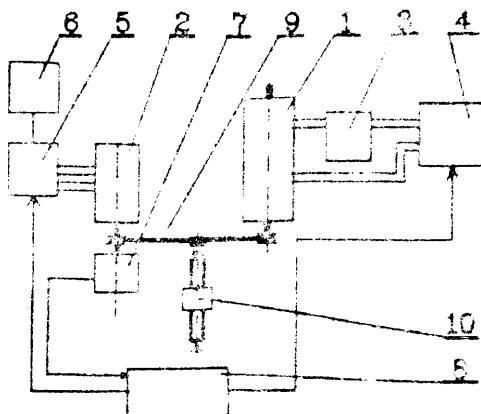
A1(21) 284420 (22) 90 03 21 5(51) H01F 41/06

(71) UNITRA-BIAŁYSTOK Białostockie Zakłady
Podzespołów Telewizyjnych, BIAŁYSTOK

(72) Boryś Jerzy, Grudziński Jerzy, Polecki
Kazimierz, Mogilewski Zygmunt, Puchalski
Jan

(54) Zespół napędowy zwłaszcza do nawijarek
cewek elektrycznych

(57) W zespole napędowym zastosowano silnik elektryczny krokowy (2) i silnik elektryczny, zwłaszcza prądu stałego (1) sprzęgnięty z hamulcem elektrycznym (3), sterowane sterownikiem (8), który jest mikroprocesorem. Wimiki tych silników oraz element napędzany (10) umieszczony między nimi, sprzęgnięte są ze sobą mechanicznie. Wimiki tych silników mogą również napędzać więcej niż jeden z elementów napędzanych, umieszczonych między nimi i sprzęgniętych ze sobą mechanicznie korzystnie paskiem zębatym (9).



A1(21) 286653 (22) 90 08 28 5(51) H H 73/18
H01H 73.06

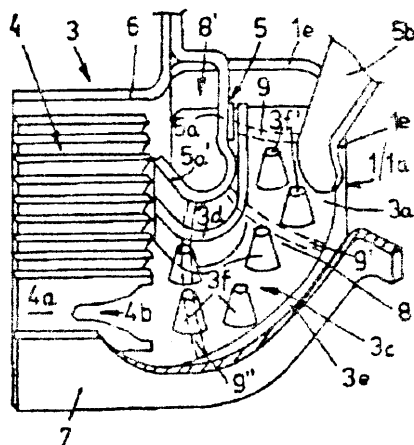
(31) P 40 07 606.7 (32) 90 03 09 (33) DE

(71) Licentia Patent-Verwaltungs-GmbH,
FRANKFURT AM MAIN, DE

(54) Wyłącznik samoczynny, zwłaszcza wyłącznik
zabezpieczający do linii przewodowej

(57) Wyłącznik ma wewnątrz swej obudowy z tworzywa izolującego komorę gaszącą, która jest podzielona na właściwy obszar do gaszenia łuku elektrycznego, wypełniony najczęściej stosem blach gaszących i na znajdującą się przed nim olejową przestrzeń komory wstępnej z układem zestykowym. W przestrzeni komory wstępnej (3c) są uformowane na wewnętrznych powierzchniach bocznych (3a) dwa żebra przegrodowe (3d, 3e), wystające w kierunku płaszczyzny otwarcia odchylnego dzwigni zestykowej (5b), które to żebra umieszczone są wzdłuż szyn (5a, 6, 7) przebiegania łuku elektrycznego od układu zestykowego (5), aż do stosu (4) blach gaszących. Pomiedzy żebrami przegrodowymi (3d), (3e) jest oprócz tego umieszczona rozdzielna, mniej więcej równomiernie, większa liczba słupków (3f), wystających z podstawy powierzchni bocznych (3a), które to słupki przy współdziałaniu z żebrami przegrodowymi (3d), (3e) tworzą właściwe boczne prowadzenie łuku elektrycznego.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 284115 (22) 90 02 28 5(51) H01H 85/04

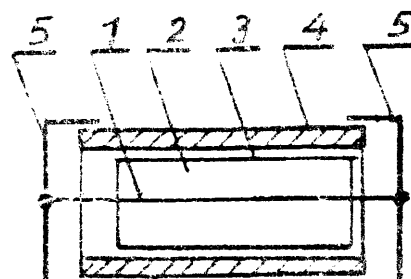
(71) Politechnika Lubelska, LUBLIN

(72) Ostapiuk Ryszard, Rubaszko Sławomir

(54) Wkładka topikowa do zabezpieczenia sieci
elektro-energetycznych

(57) Wkładka topikowa z dnami z nabiegunków połączonych włóknem topikowym, z boczną obudową izolacyjną w kształcie tulei charakteryzuje się tym, że wewnątrz obudowy (4) zamocowany jest cylindryczny reflektor (3) termiczny, przy czym włókno (1) topikowe znajduje się w ogniskowej reflektora (3), a przestrzeń między reflektorem (3), a włóknem (1) wypełniono jest gasiwem (2), korzystnie drobnym piaskiem kwarcowym. Reflektor termiczny (3) jest krótszy od obudowy (4) ceramicznej o odstęp izolacyjny.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 284250 (22) 90 03 09 5(51) H01Q 15/16

(75) Kurowski Janusz, WROCŁAW; Zaleski
Marian. WROCŁAW

(54) Czasza anteny satelitarnej

(57) Czasza składa się z 2 czaszy bazowej i roboczej połączonych ze sobą na obrzeżu kołnierzem. Kołnierz składa się z kołnierza czaszy roboczej skierowanego w stronę czaszy bazowej i kołnierza czaszy bazowej skierowanego w stronę czaszy roboczej. Czasze wykonane są z laminatu i połączone podwójną warstwą laminatu. Czasza robocza ma w pierwszej warstwie laminatu żywicę połączoną z pyłem metalowym.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 284365 (22) 90 03 16 5(51) H02G 3/26

(71) CENTRUM Przedsiębiorstwo Robót
Górnictw, Zakład Robót Górniczych,
KATOWICE

(72) Kosta Eugeniusz, Hau Ryszard, Krzyżowski
Franciszek, Korzuch Henryk, Gołaszewski
Antoni, Nowak Zenon, Bernady Andrzej,
Stankowski Leszek

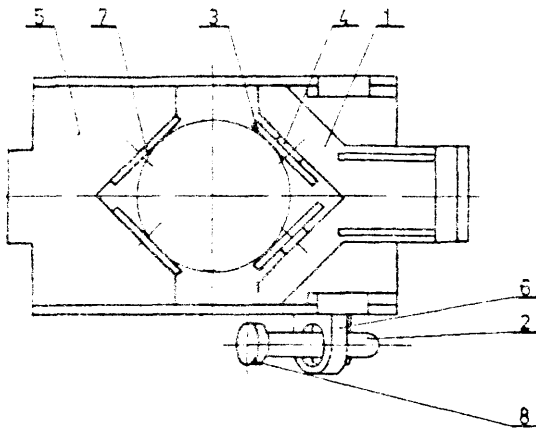
(54) Uchwyt do mocowania przewodów, zwłaszcza
kable w pionowych wyrobiskach górniczych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem uchwytu bezpiecznego w czasie montażu i umożliwiającego szybki montaż.

Uchwyt charakteryzuje się tym, że szczeka (1) stała, ma w dołnej części mocowany do niej obrotowo przewodnik (2), a z tej strony mocowania przewodu wyposażona jest w wymienne okładki (3) cierne, mocowane rozłącznie do szczęki (1) poprzez okładki (4) gładkie. Szczeka (5) ruchoma, mocowana do niej tuleja, obejmę (6) opasującą przewód (2) a

ponadto szczeka (5) ma wymienne okładki (7) cierne, mocowane do niej punktowo w połowie długości szczęki (5), wykonane jako dwa kliny złożone z większymi podstawami, przy czym powierzchnie klinowe są usytuowane od strony roboczej powierzchni szczęki (5) a prowadnik (2), na końcu przeciwnym do mocowania obrotowego ma zabezpieczenie (8).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 284361 (22) 90 03 16 5(51) H02G 11/00

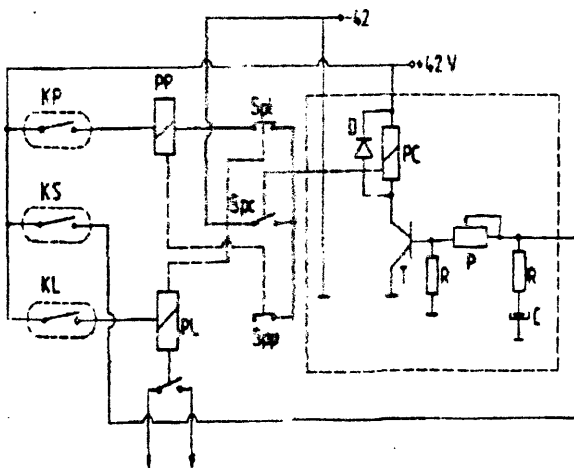
(71) POWSTAŃCÓW ŚLĄSKICH Kopalnia Węgla Kamiennego, BYTOM

(72) Kamisiński Jacek, Wawrzczak Stanisław

(54) Układ do sterowania pracą kołowrotu pneumatycznego

(57) Układ składa się z trzech współpracujących ze sobą bloków, to jest czujnika kierunku obrotów, bloku przekaznika czasowego wraz z elementami pomocniczymi oraz z bloku wykonawczego w postaci zaworu elektromagnetycznego. Blok kierunku obrotów złożony jest z trzech zestawy kontaktowych (KL,KS,KP) rozmieszczonych na obwodzie koła nieruchomej części kołowrotu oraz z magnesu stałego umieszczonego nad tymi zestawami na obrotowej tarczy sprzężonej z wieńcem zębatym bębna kołowrotu. Natomiast przekaznik czasowy złożony jest z przekaznika (PC) : z dwóch przekazników pomocniczych (PP,PL) oraz z elementów pomocniczych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 284939 (22) 90 03 13 5(51) H02H 7/085

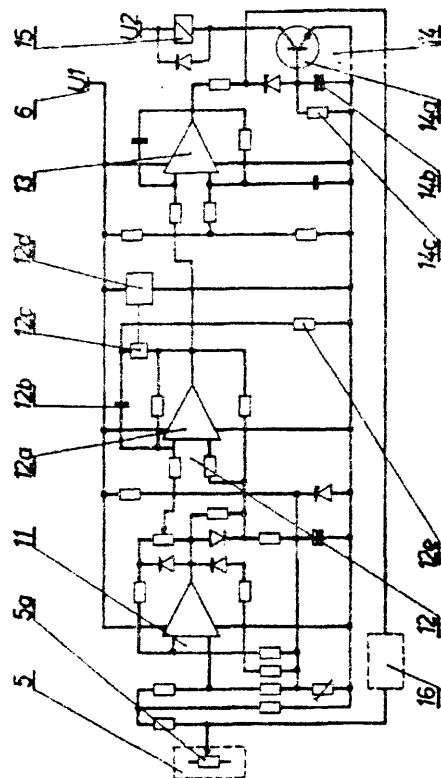
(71) RYMER Kopalnia Węgla Kamiennego, RYBNIK

(72) Joško Rajmund, Herok Piotr, Dźwigoński Marek, Łucyk Wacław, Krzempek Zygmunt, Prusowski Henryk

(54) Układ zwłoczny zabezpieczenia przeciążeniowego silnika elektrycznego zwłaszcza maszyny górniczej

(57) Układ zwłoczny zawiera w obwodzie sprzężenia zwrotnego integratora (12) osobnie połączony Kondensator (12b) z łącznikiem sterowanym (12c). Układ sterowania (12d) łącznika sterowanego (12c) kontroluje obecność pomocniczego napięcia zasilającego (6). Do punktu wspólnego kondensatora (12b) i łącznika sterowanego (12c) jest przyłączony rezystor rozładowczy (12e). Transzystor wzmacniacza końcowego (14) ma pomiędzy bazą, a emitorem włączony kondensator (Hb) zbocznikowany rezystorem (14c).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 288269 (22) 90 12 14 5(51) H02K 21/03
H02K 15/00

(31) 452,301 (32) 8912 15 (33) US

(71) American Motion Systems Inc., FAIRFIELD, US

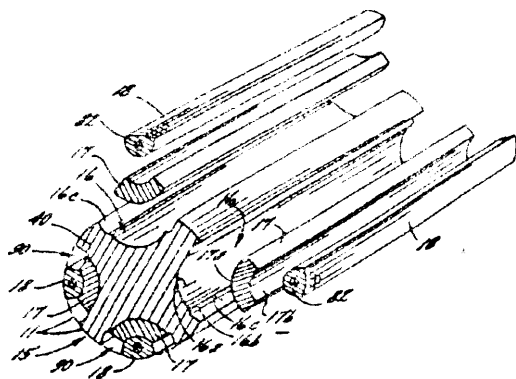
(54) Maszyna wirująca z magnesem wewnętrznym oraz sposób wytwarzania maszyny wirującej z magnesem wewnętrznym

(57) Maszyna wirująca z magnesem wewnętrznym jest wyposażona w rotor wykonany z kształtki korpusu (140) rotora wyposażonego w kanały (16) rozciągające się między jego

obydwoima końcami, przy czym w każdym z tych kanałów znajduje się przynajmniej jeden magnes (17).

Sposób wytwarzania maszyny wirującej z magnesem wewnętrznym, zawierającej rotor, na przykład silnika lub generatora, polega na tym, że formuje się podłużną konstrukcję. Na zewnętrznej powierzchni tej konstrukcji znajdują się kanały, równoległe do jej podłużnej osi. Podłużna konstrukcja podlega następnie ciociu nr Korpusy (40) rotora o określonej długości, wyposażone w kanały (16) rozciągające się między ich obydwoima końcami. W kanałach (16) umieszcza się magnesy (17), na których mogą być umieszczone nacięgunniki (18),

(17zastrzeżeń)



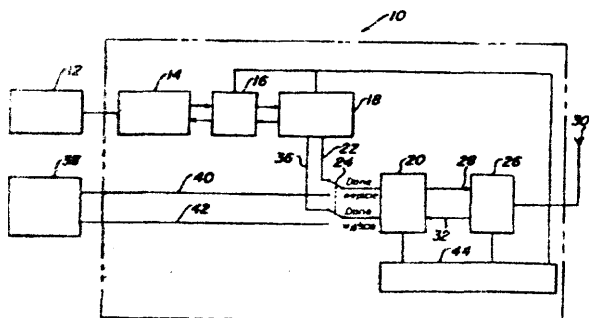
A1(21) 283818 (22) 90 02 16 5(51) H04J 3/02

(71) INTERNATIONAL MOBILE MACHINES CORPORATION, FILADELFA, US

(72) Kaeweli John David, Kurtz Scott David

(54) Sposób realizacji łączności telekomunikacyjnej i układ łączności telekomunikacyjnej

(57) Układ zawiera lokalną telefoniczną jednostkę interfejsową (14), koder - dekoder (16), układ przetwarzania sygnału



mowy (18), modulator - demodulator (20), przełącznik (24), urządzenie radiowe (26) oraz blok sterujący (44). Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu.

(8zastrzeżeń)

A1(21) 284233 (22) 90 03 09 5(51) H04M 3/22

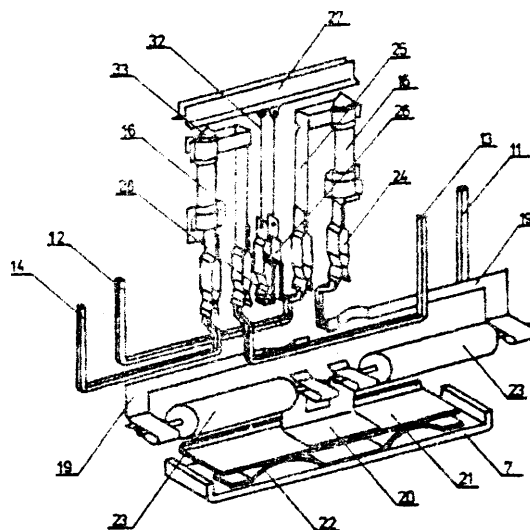
(71) TELKOM ZWUT Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych im. Komuny Paryskiej, WARSZAWA

(72) Czajkowski Jerzy, Dudek Krzysztof, Michańska Barbara

(54) Teletechniczny ochronnik przełącznicowy

(57) Teletechniczny ochronnik przełącznicowy charakteryzuje się tym, że każdy segment poci sławy składa się z korpusu i wkładki, wykonanych z materiału elektroizolacyjnego, oraz ma cztery elementy (11,12,13,14) przewodzące przy czym dwa elementy (11,13) przewodzące są umieszczone w korpusie a dwa pozostałe, elementy (12,14) są umieszczone we wkładce.

(4zastrzeżenia)



A2(21) 288220 (22) 9012 11 5(51) H04M 3/58

(71) Wojskowy Instytut Łączności, ZEGRZE

(72) Wirkus Edmund, Jackura Piotr, Skociński Jarosław

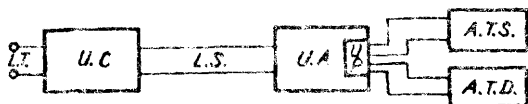
(54) Aparat telefoniczny sekretarsko-dyrektorski z przerwana drogą niepożądaną emisji przewodzonej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji niepożądaną emisji przewodzonej w utajnionej sieci telefonicznej, w której utajnianie jest realizowane na łączach międzycentralowych oraz w wydzielonych ekranowanych stanowiskach pracy urządzeń elektronicznych lub sprzętu informatycznego.

Aparat charakteryzuje się tym, że urządzenie abonenckie (UA) ma układ pośredniczący (UF) zbudowany z trzech układów przełączających, które zapewniają właściwą współdziałanie oby-

dwu aparatów telefonicznych (ATS, ATD) i umożliwiają realizację wszystkich funkcji typowego aparatu sekretno - dyrektorskiego oraz linii światłowodową (LS), w której sygnałem nośnym jest przebieg harmoniczny. Przebieg ten odpowiednio modulowany zapewnia nadawanie i odbieranie sygnałów komutacyjnych i sygnalizacyjnych centrali telefonicznej.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 289400 (22) 91 03 13 5(51) H04M 15/36

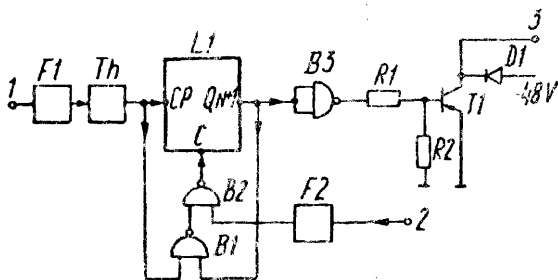
(71) Instytut Łączności, WARSZAWA

(72) Dudek Jerzy, Jacewicz Mieczysław, Kuśa Marian, Mayer Zbigniew, Reichert Jerzy

(54) Układ do zaliczania wielokrotnego połączeń miejscowych w centralach elektromagnetycznych z wybierakami krzyżowymi

(57) W układzie na wejście wyzwalające (CP) licznika impulsów (L1) modulo n i na wejście binarnego elementu (B1) typu NIE-J podawany jest sygnał z generatora centralnego (1). Drugie wejście tego elementu (B1) połączone jest z wyjściem (QN + 1) licznika (L1) uruchamiającego licznik telefoniczny abonenta (3). Wyjście tego elementu (B1) połączone jest z wejściem elementu drugiego (B2) typu NIE-J. Drugie wejście tego elementu (B2) dołączone jest do zespołu połączeniowego centrali (2), z którego podawany jest sygnał rozpoczynający proces zaliczania. Wyjście drugiego elementu (B2) połączone jest z wejściem zerującym (C) licznika impulsów (L1).

(2 zastrzeżenia)



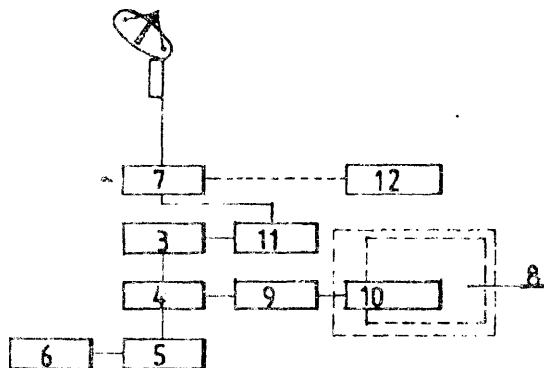
A1(21) 288909 (22) 91 01 30 5(51) H04N 7/06

(75) Wojcieszko Barbara, TRZCINIEC

(54) System nadawania i odbioru tłumaczonych programów, zwłaszcza telewizji satelitarnej

(57) Przedmiotem wynalazku jest system nadawania i odbioru tłumaczonych programów zwłaszcza telewizji satelitarnej, zarówno przez odbiorców indywidualnych, jak i zbiorowych, realizowanych przy pomocy instalacji kablowej. W systemie równoległe do nadawanych programów satelitarnych, nadawane jest 2 odrębnej radiostacji, na różnych częstotliwościach nośnych, najkorzystniej w paśmie UKF, bezpośrednie tłumaczenie tych programów, przy czym nadawany sygnał na wybranym paśmie jest zakodowany, tak że jego odbiór jest możliwy tylko za pomocą tunera-odbiornika wyposażonego w dekodery przystosowany do odszyfrowywania nadawanych tłumaczeń. Tuner-odbiornik (3) połączony jest na wejściu z dekodern (4) i wzmacniaczem (5), który umożliwia odbiór tłumaczonych programów. Do dekodera dołączony jest układ dopasowujący (9), który automatycznie reguluje poziom sygnału fonii we wzmacniaczu (5) powyżej sygnału fonii w odbiorniku telewizyjnym (8), którego układ wzmacnienia tonu (10) jest połączony z układem dopasowującym (9).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 284309 (22) 90 03 14 5(51) H05B 3/10

(71) Politechnika Gdańska, GDAŃSK

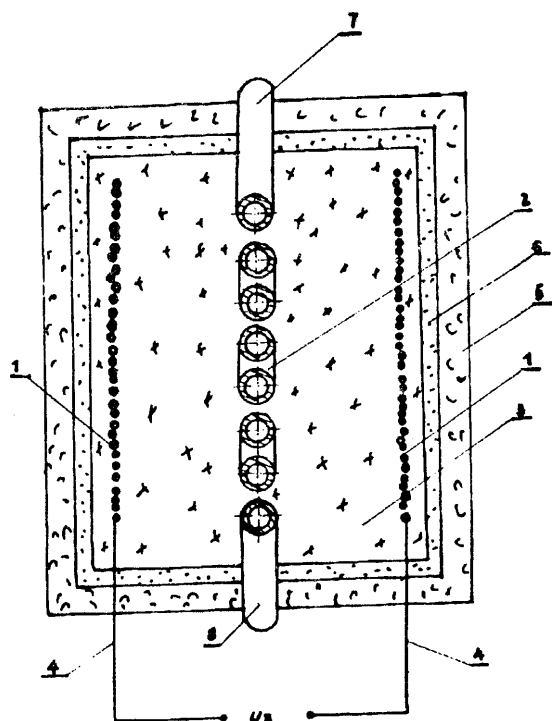
(72) Jachym Bronisław, Witort Irena, Garbacki Marian, Prus Sylwester, Wiśniewski Gerard, Zaremba Artur

(54) Blok grzewczy wykonany na bazie betonowej masy przewodzącej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania bloku grzewczego, do zastosowania w instalacjach do etażowego ogrzewania pomieszczeń.

Blok składa się z elektrod (1) z siatki miedzianej lub stalowej, między którymi usytuowana jest węzownica (2) z rurek metalowych lub ceramicznych, zaś elektrody (1) i węzownica (2) pograżone są w masie przewodzącej (3). Blok pokryty jest warstwą nieprzewodzącą, a z zewnątrz izolowany cieplnie od otoczenia warstwą (5). Elektrody zerowej stanowi węzownica (2), a jej wyloty (7,8) połączone są z obiegiem ogrzewania etażowego, zaś elektrody z siatki (1) podłączone są do prądu. W drugim wykonaniu blok zawiera stalową węzownicę dwudzielną, a w środku jej części usytuowana jest siatka z drutu miedzianego.

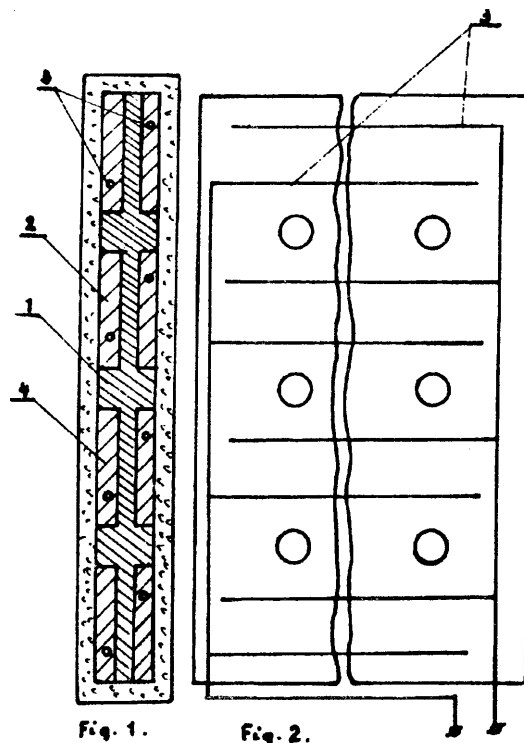
(2 zastrzeżenia)



kształt ogrzewanego elementu lub sam pełnić funkcję konstrukcji.

Element grzejny wykonany na **bazie** betonowej masy przewodzącej, w której średnie wymiary cząstek kruszywa zawartego w betonie są $10^5 \div 10^6$ razy większe od średniego wymiaru cząstek węgla, charakteryzuje się tym, że składa się z płaskiej warstwy kompozytu betonowego zawierającego do 3% sadzy, która jest warstwą grzejną (1) i stanowi szkielet elementu, oraz z dwu warstw z kompozytu betonowego, zawierającego do 30% sadzy i do 50% proszku metalowego, które tworzą **plasko-równoległe** warstwy stanowiące elektrody (2) i przylegają one do dwóch równoległych powierzchni warstwy grzejnej (1). Stosunek grubości warstwy stanowiącej elektrodę (2) do warstwy grzejnej (1) wynosi $1 : (2 \div 5)$. Do elektrod (2) podłączone są przewody elektryczne (3), a całość pokryta jest warstwą izolacyjną (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 284308 (22)90 0314 5(51) H05B 3/10

(71) Politechnika Gdańska,
GDĄSK-WRZESZCZ

(72) Jachym Bronisław, Witort Irena, Garbacki
Marian, Prus Sylwester, Wiśniewski Gerard,
Zaremba Artur

(54) **Element grzejny**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie elementu grzejnego, który może być wykonany w różnorodnej formie, przyjmując

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

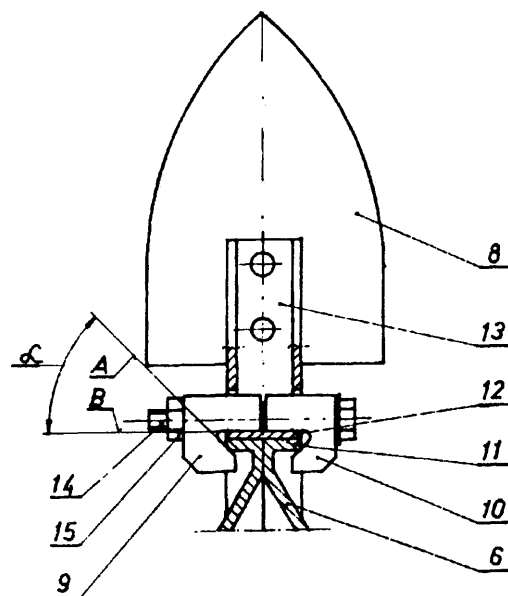
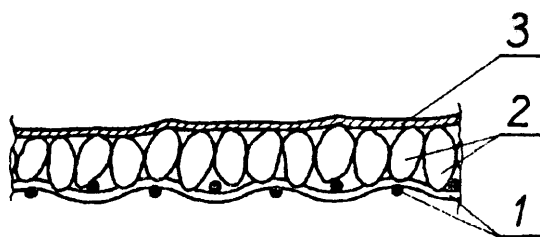
U1(21) 91643 (22) 90 12 17 5(51) A01C 1/04

(75) Góralczyk Stanisław, KRAKÓW; Rojek Józef, KRAKÓW

(54) Nośnik nasion

(57) Nośnik nasion ma warstwę ustalającą (1), którą stanowi tkanina o rzadkim splocie płóciennym, na której przyklejona jest warstwa stykających się nasion (2) o grubości pojedynczego ziarna, objętych z drugiej strony warstwą ochronną (3) z cienkiego papieru.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91624 (22) 90 12 17 5(51) A01C 5/06

(23) POLAGRA-90 MTP POZNAŃ 04 10 90

(71) MĘSKO Zakłady Metalowe im G. Wł. Sikorskiego, SKARŻYSKO-KAMIENNA

(72) Semaniak Fryderyk, Winiarski Jacek, Materek Tadeusz, Koźmiński Jerzy, Kapusta Ryszard, Smarzyński Wiesław, Gawlik Jan

(54) Dołownik, zwłaszcza do mikrociagnika jednoosiowego

(57) Dołownik ma uchwyty szczękowe (9) i (10) do mocowania łopatek (8) do tarczy dotykającej (6). Szczęki (9) i (10) mają pryzmatyczne wybrania ograniczone dwoma płaszczyznami (A) i (B) przecinającymi się pod kątem, obejmującymi wieńiec (11) tarczy (6) i wycinek (12) trzonka (13) łopatki (8). Dołownik ma też uchwyt pryzmatyczny do mocowania radełka zawierający dwie płaszczyzny przecinające się pod kątem, oraz śrubę dociskową.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 91574 (22) 90 12 11 5(51) A01G 3/08

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa, SKIERNIEWICE

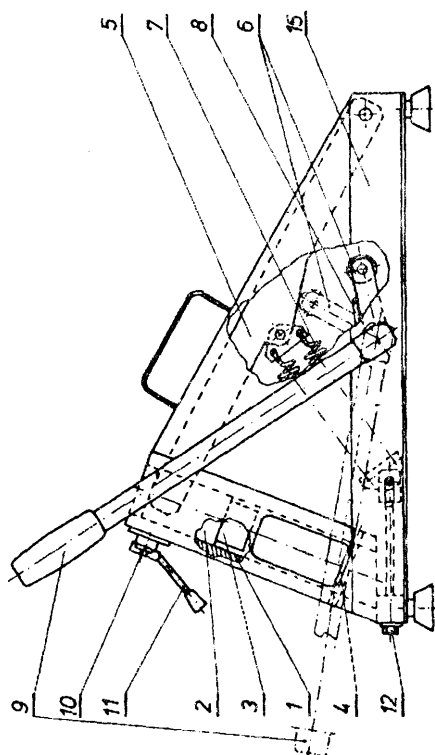
(72) Zych Bogusław, Wilczyński Marek, Sadowniczyk Wacław

(54) Urządzenie do przycinania pędów drzew i krzewów

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie, mające zastosowanie w ogrodnictwie przy uszlachetnianiu roślin metodą szczepień.

Urządzenie składa się z listwowej podstawy (15), prowadnicy (1), suwaka (2) z nożem (3), sworznia spustowego (10) wraz z dźwignią (11), listwy (5), sprężyn napinających (7), napinacza (12), dźwigni napinającej (9) z ramieniem napinającym (6) i sprężyną powrotną (8) oraz szufladki wyposażonej w regulator kąta cięcia. Podstawa (15), prowadnica (1) i listwa (5) - tworzą trójkąt, w którym listwa (5) jest ruchomym ramieniem. Sprężyny napinające (7) mocowane są do listwy (5) i za pośrednictwem napinacza (12) do podstawy (15).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91632 (22) 90 12 17 5(51) A41D 13/10

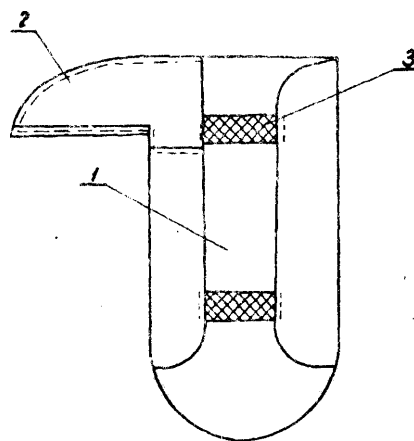
(71) POLBUD Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowe Sp. z o.o., KONIN

(72) Plewa Adam

(54) Rękawice ochronne

(57) Rękawice mają część zamkniętą (1) chroniącą wewnętrzną stronę dłoni, część zamkniętą (2) chroniącą kciuk oraz część otwartą znajdującą się po zewnętrznej stronie dłoni, którą stanowią dwie gumy (3) łączące zawinięte na zewnętrzną stronę dłoni brzegi części zamkniętej (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91620 (22) 90 12 15 5(51) A23N 7/02

(75) Rzeźnik Kazimierz, OPALENICA

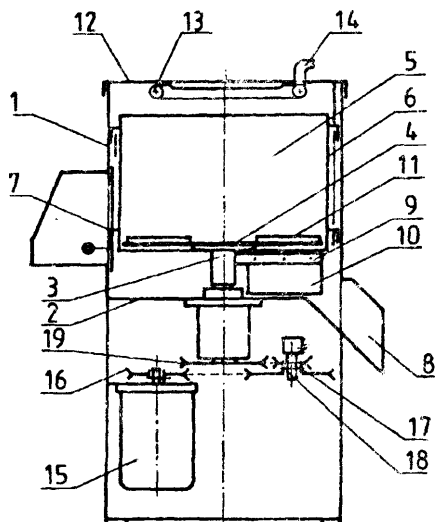
(54) **Obieraczka**, zwłaszcza do ziemniaków

(57) Obieraczka charakteryzuje się tym, że pod spodem płaskiego zaopatrzonego w progi (11) talerza (4), **stanowiącego** dno komory roboczej (5) o cylindrycznych ścianach, do wałka (3), na którym osadzony jest talerz (4) zamocowany jest zgarniacz (9).

Zgarniacz (9) ma postać poziomego ramienia, do którego od dołu przytwierdzony jest prostokątny arkusz (10) z materiału elastycznego.

Na górnej powierzchni płaskiego talerza (4) usytuowane są promieniowo dwa progi (11).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 91497 (22) 90 11 27 5(51) A47B 17/00

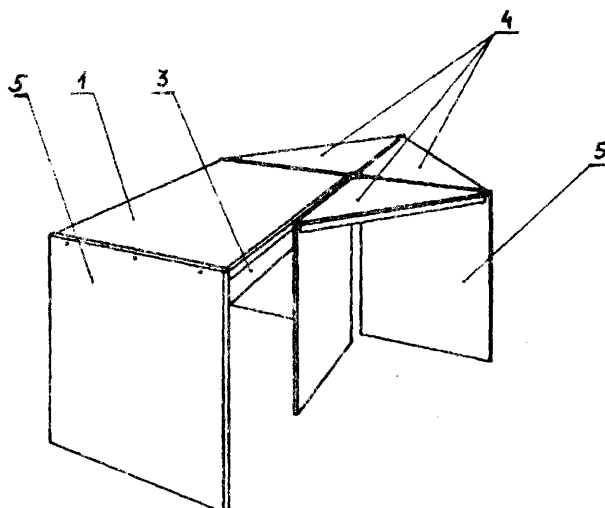
(71) Jarocińskie Fabryki Mebli, JAROCIN

(72) Górecki Ryszard, Bachara Kazimierz

(54) **Biurko**

(57) Biurko składa się z biurka zasadniczego oraz połączonej z nim przez narożnik płyty roboczej (1) przystawki. Przystawka jest utworzona przez trzy **plyty** (4) wierzchnie, z których każda ma kształt trójkąta prostokątnego o długości boków przyprostokątnych odpowiadających szerokości płyty roboczej (1), połączonych ze sobą przy pomocy pionowych elementów (5) płytowych z zastosowaniem łącznika kątownego.

(1 zastrzeżenie)



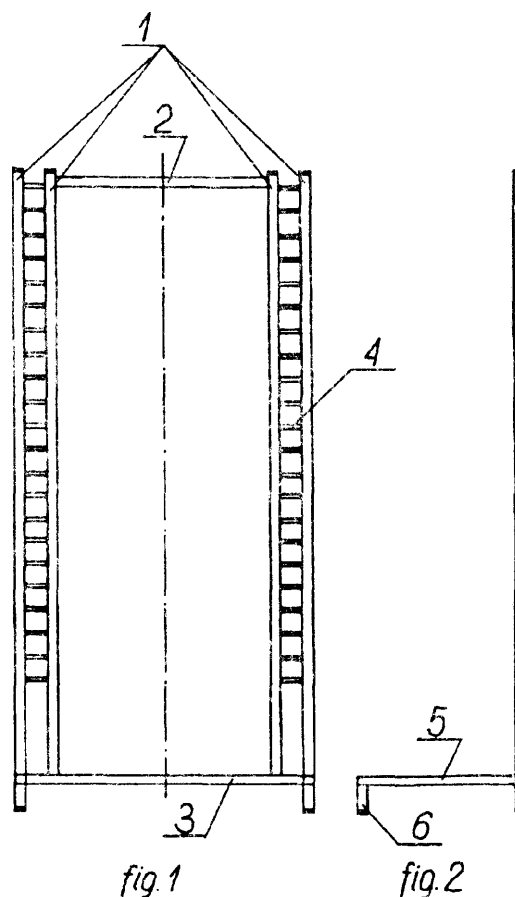
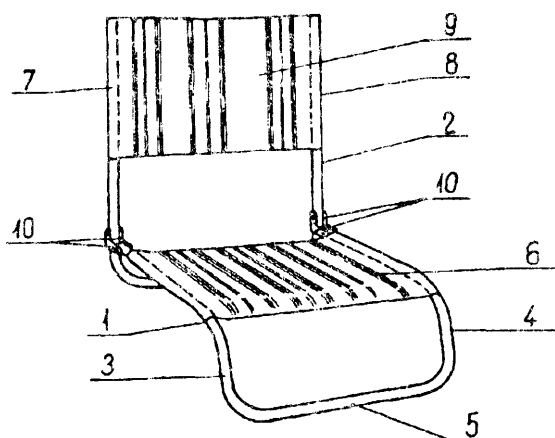
UI(21) 91562 (22) 90 12 07 5(51) A47C 4/28

(71) POLSPORT Zakłady Sprzętu Sportowego,
BIELSKO-BIAŁA(72) Wrona Bronisław, Mikłaszewicz Waldemar,
Woźniak Marian, Due Czesław, Dutka
Andrzej

(54) Krzesioko

(57) Krzesioko turystyczne składowe ma dwie, wykonane z rurki, otwarte ramki (1),(2) w kształcie litery "U" z rozpiętym na ramionach ramek płótnem, przy czym ramiona (3), (4) są zagięte w części zbliżonej do podsiawy (5) najkorzystniej pod kątem 110°. Do końcówek ramion (3),(4) mocowane są nierozłącznie dłuższe ramiona płaskich łączników (10), wykonanych w formie litery "L". Krótsze ramiona łączników (10) mocowane są przegubowo do ramion (7), (8) ramki (2), najkorzystniej w odległości 150 mm od podstawy. W końcówkach ramion (3),(4) umieszczone są kształtki tworzywowe mające wystające zaokrąglone główki.

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 91656 (22) 90 12 19 5(51) A47F 5/00
A47F 10/00(71) WUTEH Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli
Sklepowych, TORUŃ

(72) Chojnacki Marek, Musiał Andrzej

(54) Stojak sklepowy

(57) Stojak sklepowy ma dwa identyczne elementy konstrukcyjne stanowiące dwie pary pionowych rur (1), połączonych nierozłącznie szczelkami (4). Elementy konstrukcyjne połączone są w górnej i dolnej części poprzeczkami (2) i (3). Dolna poprzeczka (3) połączona jest jednostronnie z prostokątnymi do niej rurami (5) wyposażonymi w nogi (6).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 91657 (22) 90 12 19 5(51) A47F 5/00
A47F 10/00(71) WUTEH Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli
Sklepowych, TORUŃ

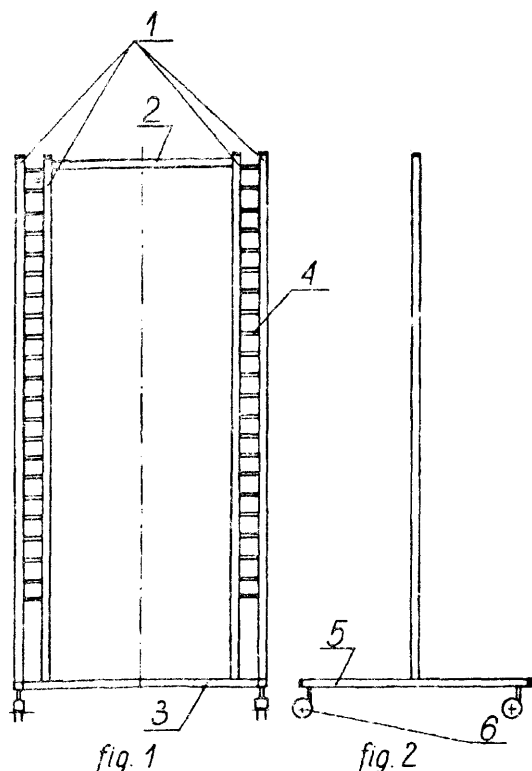
(72) Chojnacki Marek, Musiał Andrzej

(54) Stojak sklepowy

(57) Stojak sklepowy przeznaczony jest do sklepów jako ich podstawowe wyposażenie, na którym zawieszać można różnego rodzaju półki, zawieszki oraz kosze w zależności od potrzeb branży handlowej. Stojak może być przemieszczany w dowolne miejsce pomieszczenia sklepowego.

Stojak sklepowy ma dwa identyczne elementy konstrukcyjne, stanowiące dwie pary pionowych rur (1) połączonych nierozłącznie szczelkami (4). Elementy konstrukcyjne połączone są w górnej i dolnej części poprzeczkami (2) i (3). Dolna poprzeczka (3) połączona jest na obydwu swych końcach prostokątnymi do niej rurami (5) stanowiącymi podstawę, do której zamocowane są kółka jezdne (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91676 (22)9012 21 5(51) A47K 1/00

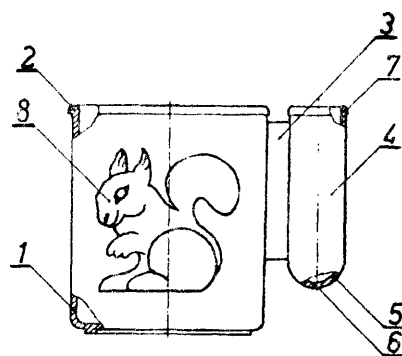
(71) SUPON Przedsiębiorstwo
Handlowo-Techniczne Sprzętu Pożarniczego
i Ochronnego, RZESZÓW

(72) Pisarik Jerzy

(54) Kubek

(57) Kubek wykonany z tworzywa sztucznego o kształcie cylindrycznym, nieznacznie zbieżnym ku dołowi, wyposażony jest w uchwyt, który stanowi tuleja (4) zakończona od dołu półkolistym dnem (5), zaopatrzony jest w otwór (6). Tuleja (4) połączona jest ze ścianą boczną (1) kubka płaskim łącznikiem (3). Kubek na ścianie (1) ma wypukłe ozdoby (8) o grubości zbliżonej do grubości ściany (1).

(2 zastrzeżenia)



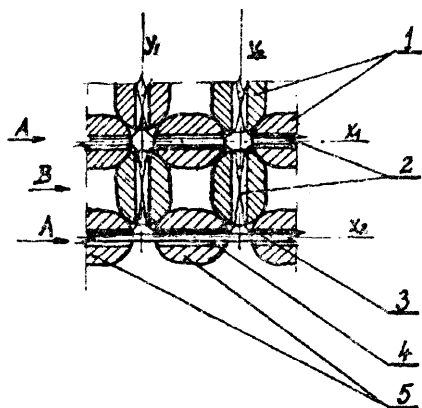
U1(21) 92221 (22) 91 03 11 5(51) A47J 36/00

(75) Bacik Zbigniew, WIELICZKA

(54) Podkładka pod naczynia

(57) Podkładka pod naczynia, mająca koraliki **związane** z osnową, charakteryzuje się tym, że osnowa (2) z elastycznych włókien oparta jest o przelotowe otwory (4) stykających się ze sobą koralików (1,5) wykonanych z materiału o małej przewodności ciepła, przy czym osie (x_1, x_2, y_1, y_2) przelotowych otworów (4) koralików z sąsiadujących ze sobą rzędów (A,B) przecinają się i tworzą wielokąt W przelotowym otworze (4) koralików brzegowych (5) umieszczony jest pręt łączący rząd koralików

(4 zastrzeżenia)



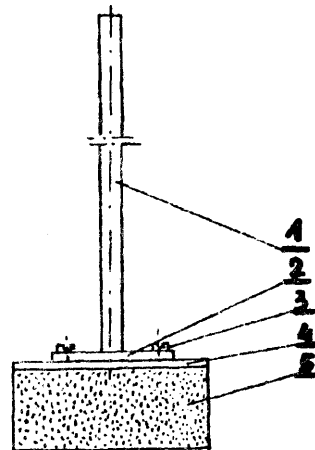
U1(21) 91598 (22) 90 12 12 5(51) A47L 13/10

(75) Paluch Maria, BYDGOSZCZ

(54) Zmywak z **wyżmaczką**

(57) Istota wzoru użytkowego polega na tym, że zmywak wyposażony jest w rękojeść (1) trwale połączoną z płytą (2), do której przykręcona jest wkładką (3) płytka (4). Do płytki (4) przymocowana jest gąbka (5). Zmywak ma wyżmaczkę składającą się z układu trwale połączonych prętów w kształcie półkolistym, stanowiących kratkę poziomą, która założona jest na górną **część** wiadra za pomocą prętów pionowych zakończonych zaczepami.

(1 zastrzeżenie)



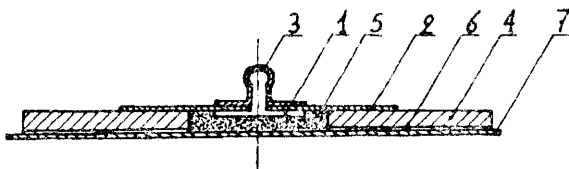
UI(21) 91660 (22) 90 12 21 5(51) A61B 5/04

(75) Lesak Tomasz, NOWY DWÓR
MAZOWIECKI; Skrodzki Sławomir,
WARSZAWA

(54) Elektroda medyczna

(57) Elektroda medyczna składająca się z krążka pianki tworzywowej (4), w którego otworze znajduje się krążek żelu stałego (5) ma warstwę samoprzylepną (6) na powierzchni pianki tworzywowej (4), zabezpieczoną warstwą ochronną (7), przy czym płytka nośna (2) z przypiętą zatrzaskiem (3) elektrodą właściwą (1) zamocowana jest do górnej powierzchni pianki tworzywowej (4).

(1 zastrzeżenie)



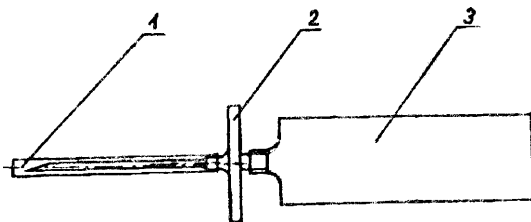
UI(21) 91520 (22) 90 12 03 5(51) A61B 5/14

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa
Wiejskiego-Akademia Rolnicza,
WARSZAWA(72) Russak Grzegorz, Dimitrow Bayko, Gruer
Iran Nicolor

(54) Aparat do pobierania prób krwi od zwierząt

(57) Aparat zaopatrzony w igłę charakteryzuje się tym, że igła umieszczona w pochwie (1) połączona jest z elastycznym pojemnikiem na krew (3) poprzez łącznik (2).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91653 (22) 90 12 19 5(51) A61H 1/00

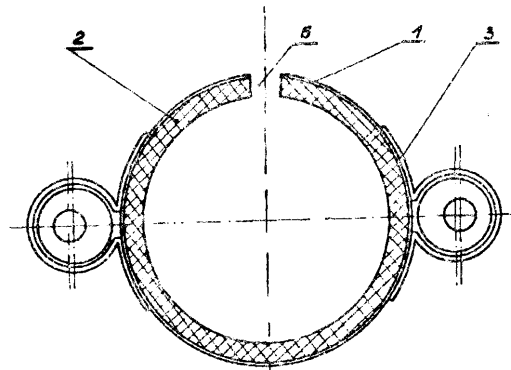
(75) Tymiński Tadeusz, STRUŻA; Choma
Kazimierz, KRASNIK

(54) Urządzenie do masażu

(57) Urządzenie może być stosowane w leczeniu schorzeń oraz do poprawy sprawności fizycznej. Urządzenia składa się z

obejmy sprężystej (1) o cylindrycznym kształcie z wycięciem na obwodzie (6), wypełnionej od wewnątrz materiałem gąbczastym (2). Na średnicy zewnętrznej obejmy (1) przymocowane są wibratory.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91650 (22) 90 12 20 5(51) A61H 7/00

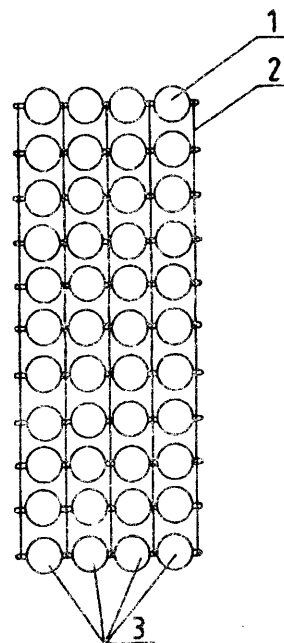
(75) Gojzewski Marian, POZNAŃ

(54) Mata do masażu stóp

(57) Mata służy do masażu stóp w celach profilaktycznych i leczniczych i umożliwia wykonanie masażu bez pomocy masażysty.

Mata zawierająca drewniane kulki utrzymywane względem siebie za pomocą spiętu przy użyciu linki i ułożone w czterech równoległych rzędach, charakteryzuje się tym, że każdy rząd (3) zawiera jedenaście kulek (1).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91614 (22) 90 12 13 5(51) A63B 21/072

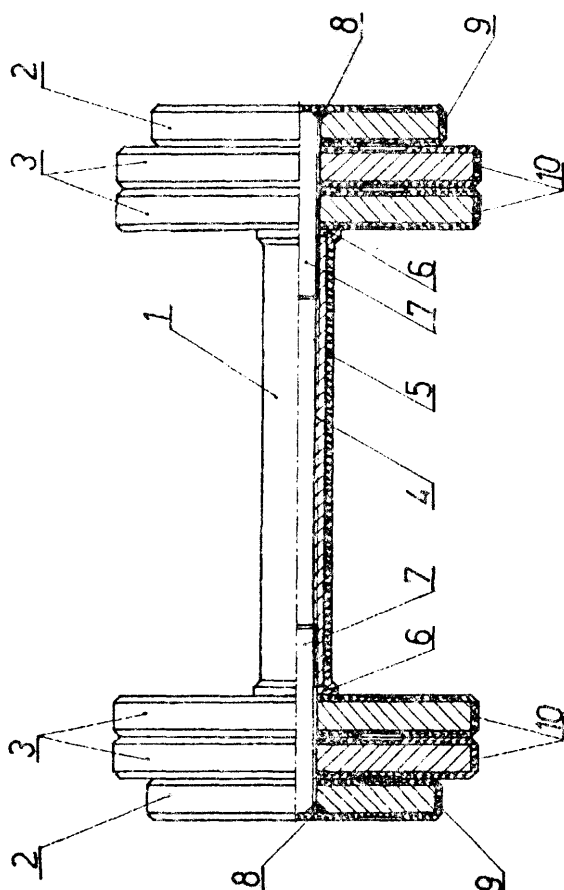
(75) Stryczek Wilhelm, RZESZÓW; Hałaj
Zbigniew, RZESZÓW

(54) Hantle

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji hantli o łatwo mocowanym obciążeniu zmiennym.

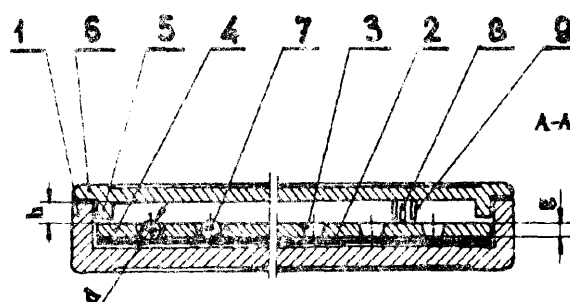
Hantle mają pokrytą warstwą gumy (5) i zakończony z obydwu stron kołnierzami (6) uchwyt (1), który ma wykonany na całej swej długości gwintowany otwór (4). W otwór ten, z obydwu stron, wkręcone są gwintowane trzpienie (?), o długości nie przekraczającej połowy długości uchwytu (1), zamocowanej trwale w krążkach obciążenia stałego (2). Pomiędzy krążkami obciążenia stałego (2) a kołnierzami (6) uchwytu (1) znajdują się, osadzone na trzpieniach (?) krążki obciążenia zmiennego (3), przy czym wszystkie krążki (2,3) wykonane są z metalu pokrytego warstwą gumy.

(2 zastrzeżenia)



korpus (1) ma na dnie ułożony cienki oznacznik (2), z wydrukowanymi numerami od 1 do 49, ułożonymi w rzędach po siedem w 7-miu jednakowo od siebie oddalonych kolumnach, odpowiednio do rozmieszczenia otworów stożkowych (3), wykonanych w liczbie 49 w perforowanej przesłonie płaskiej (4). Spoczywa ona na oznaczniku (2) i umocowana jest przez docisk kołnierzem wewnętrznym (5) pokrywki (6), osadzonej odjemowalnie w korpusie (1). Odległość (h) pomiędzy wewnętrzną powierzchnią pokrywki (6) a zewnętrzną powierzchnią płaskiej przesłony (4) jest większa od średnicy (d) siedmiu jednakowych kulek (7), losowo wpadających w otwory stożkowe (3) przesłony płaskiej (4), której grubość (g) jest mniejsza od średnicy (d) kulki metalowej (7). Jeden z rzędów pionowych otworów stożkowych (3) w przesłonie płaskiej (4) odseparowany jest łatwo zdejmowalną przegrodą separacyjną (8), wsuwaną według potrzeb w prowadnice listwowe (9) przezroczystej pokrywki (6),

(3 zastrzeżenia)



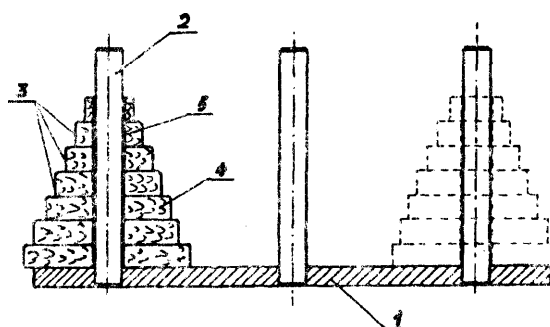
UI(21) 91591 (22) 90 12 11 5(51) A63F 9/06

(75) Dunaj Jurij, KRAKÓW

(54) Zabawka logiczna

(57) Zabawka logiczna charakteryzuje się tym, że ma sztywną podstawę (1) w postaci płaskownika z osadzonymi w niej w jednym szeregu trzema słupkami (2), przy czym na jednym ze słupków (2) znajduje się ułożona piramida (3), którą stanowi siedem krążków (4) o różnych wielkościach poprzecznych ułożonych luźno na słupku (2) od największego krążka znajdującego się przy podstawie (1) do najmniejszego krążka znajdującego się u wierzchołka piramidy (3).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91681 (22) 90 12 22 5(51) A63F 7/04

(75) Wojkowski Maciej, GDYNIA

(54) Kieszonkowa zminiaturyzowana gra losowa, zwłaszcza do typowania numerów skreśleń totolotka sportowego

(57) Kieszonkowa zminiaturyzowana gra losowa, zwłaszcza do typowania numerów skreśleń totolotka sportowego, mająca znaną postać prostokątnego pudełka z odejmowanym wieczkiem, zaopatrzonego wewnątrz w liczne przegrody oraz w ruchomy kamień, charakteryzuje się tym, że jej dolna część stanowiąca

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 91570 (22) 90 12 11 5(51) B01D 27/08

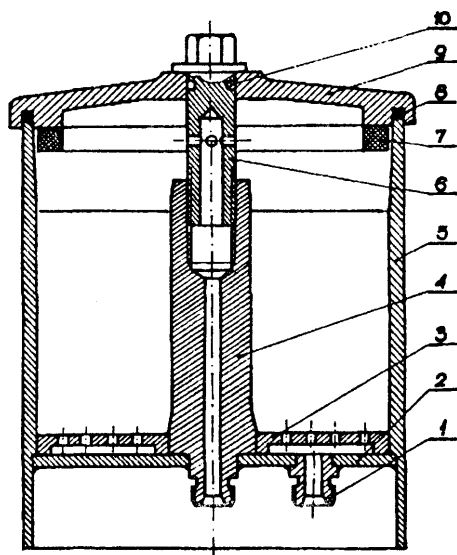
(71) **FILTREX Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Produkcyjne Sp. z o.o.,
WARSZAWA**

(72) Bielak Lech, Drewnowski Paweł, Górską
Kazimiera, Górski Krzysztof, Kaszyński
Andrzej, Krawczyk Medard, Wiślicka Alina

(54) Obudowa filtru

(57) Obudowa filtra z wkładem, korzystnie w postaci zwoju, ma w górnej części cylindrycznej obudowy kształt stożka o średnicy większej od wewnętrznej średnicy cylindra (5), przy czym trzpień (4), doprowadzający uzdatnioną ciecz, **jest** stożkowo rozszerzony u podstawy i stożkowo zawężony od strony śruby (6), mocującej pokrywę (9) filtra.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91573 (22) 90 12 10 5(51) B01D 33/21

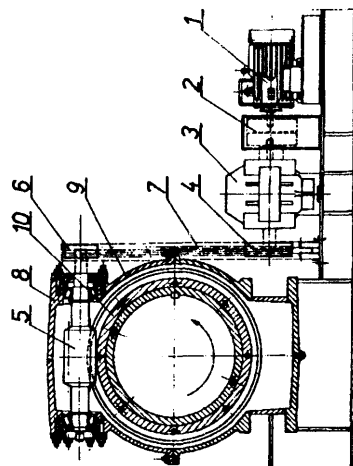
(71) **BOBREK** Kopalnia Węgla Kamiennego,
BYTOM

(72) **Skutnik Antoni**, Jaworski Ryszard, Grosz Henryk

(54) Układ napędowy filtra tarczowego

(57) Układ napędowy próżniowego **filt**ra tarczowego stosowanego w kopalniach w procesie flotacji do wzbogacania węgla, ma ślimak (5) przekładni ślimakowej umieszczony na powierzchni górnej obudowy (9) filtra Ponadto wał napędowy tego ślimaka jest wyposażony w koło pasowe (6), połączone paskami klinowymi (7) z kołem pasowym (4) reduktora (3). Reduktor z kolei jest połączony przez elastyczne sprężę (2) z silnikiem napędowym (1).

(1 zastrzeżenie)



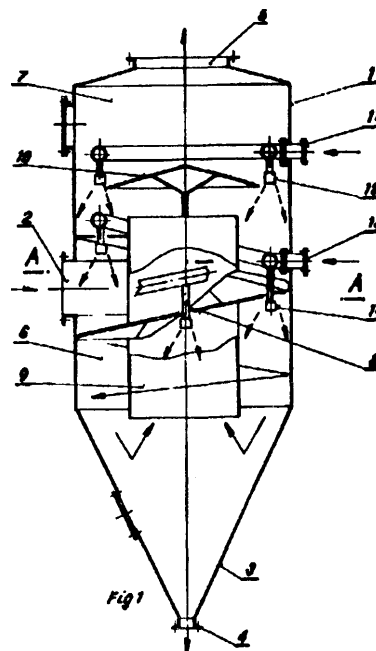
U1(21) 91635 (22)901218 5(51) B01D 47/06
B04C 5/23

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, ŚWIDNICA

**(72) Dworenko-Dworkin Aleksander,
Raszkiewicz Wiesław**

(54) Dwustopniowy łapacz pyłu

(57) Celem wzoru jest zbudowanie urządzenia o wysokiej sprawności odpylania przy niewielkim zużyciu wody płuczącej i energii.



Dwustopniowy łapacz pyłu charakteryzuje się tym, że w przegrodzie (8) osadzone są ptzelotowo dysze wtryskowe (14) skierowane do wnętrza cyklonu (6) oraz wykonane są rozstawione promieniście na obwodzie poprzeczne szczeliny przelewowe.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 92200 (22)9103 06 5(51) B02C 18/30

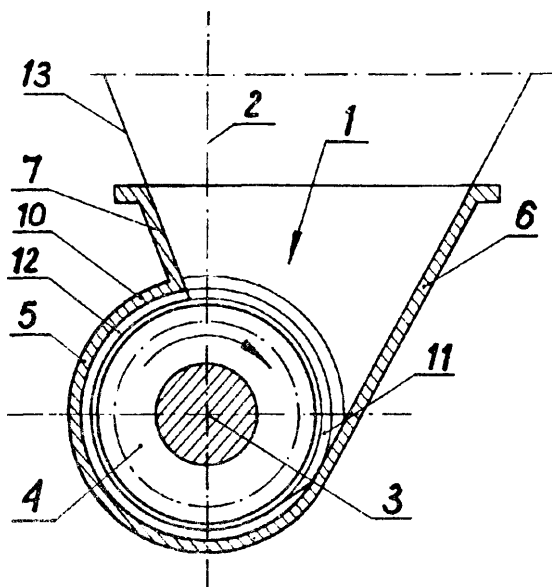
(71) PRESSTA Tłocznia Metali,
OWIŃSKA-BOLECHOWO

(72) Morawski Mieczysław

(54) Gardziel korpusu koryta, zwłaszcza w wilku

(57) Gardziel korpusu koryta, zwłaszcza w wilku zaopatrzona jest we wlot (1) gardzieli usytuowany niesymetrycznie względem płaszczyzny pionowej (2), biegnącej wzdłuż podłużnej osi symetrii (3) ślimaka rozdrabniająco-transportującego (4) usytuowanego podłużnie w korpusie koryta (5). Przekrój poprzeczny wlotu (1) przesunięty jest w stosunku do płaszczyzny (2) oraz osi (3) w kierunku obrotów ślimaka (4). Dzięki temu jedna ze skośnie usytuowanych ścian bocznych (7) wraz z górną częścią (10) korpusu koryta zakrywa górną część ślimaka (4), a przeciwną ścianą boczną (6) skierowaną jest skośnie w dół pod ślimak (4) i tworzy ze ślimakiem przestrzeń klinową (11) zabierającą wsad.

(1 zastrzeżenie)



Wykonany jest otwór (10) do wydawania krążków. Otwór (10) połączony jest przewodnikiem (2), umożliwiającym zmianę położenia krążka w przestrzeni, z pochylonym w poziomie i odchylonym od pionu zespołem selekcyjnym (3). Zespół selekcyjny (3) wyposażony jest w listwę dolną, stanowiącą bieżnię dla toczących się krążków, oraz podpierającą krążek listwę górną, której fragment stanowi ustawialna listwa selekcyjna dla krążków uszkodzonych.

(4 zastrzeżenia)

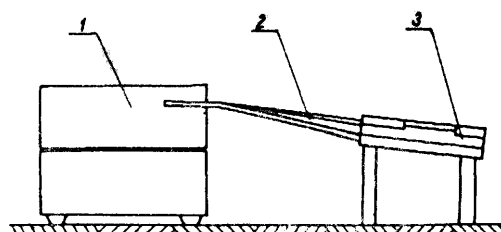


Fig. 1

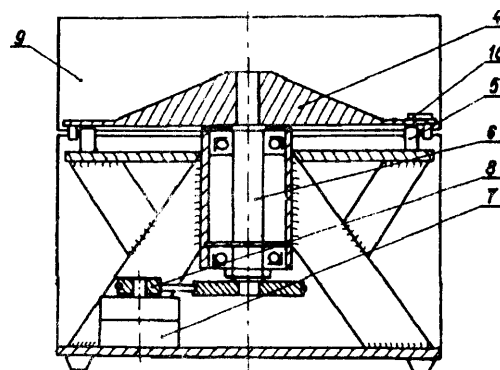


Fig. 2

U1(21) 91595 (22) 90 12 13 5(51) B07C 5/04

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Igielski Janusz, Czarnecki Tomasz

(54) Urządzenie do eliminacji uszkodzonych krążków

(57) Urządzenie zawiera zasobnik (1), wyposażony w obrotowe dno (4), uformowane w części środkowej w kształcie stożka, oraz nieruchomą czaszę (9), w której powierzchni bocznej

U1(21) 91575 (22)901210 5(51) B08B 3/04

(71) Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych
PŻL-Dębica, DĘBICA

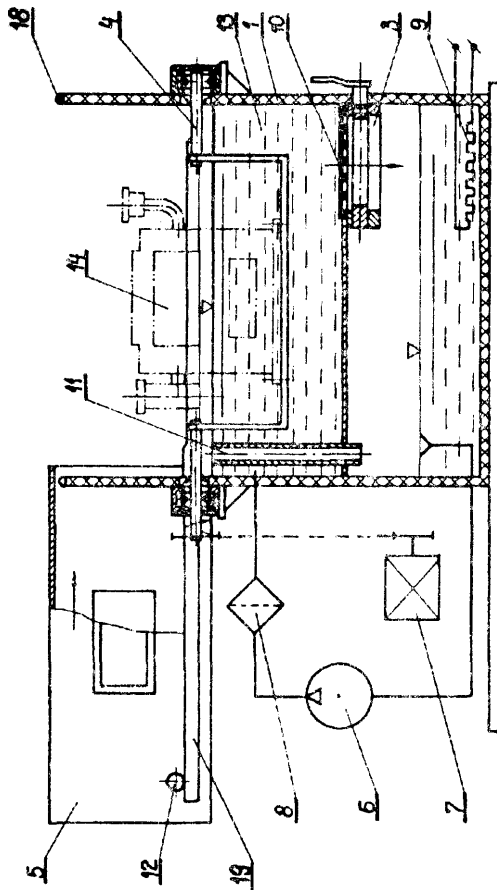
(72) Górka Stanisław, Żaba Tadeusz,
Wereszczyński Lesław

(54) Urządzenie do mycia

(57) Urządzenie składa się z izolowanego zbiornika podzielonego przegrodą na część górną (13) i część podstawową, dołą zbiornika.

W górnym zbiorniku (13) znajduje się obrotowy wał wykorbiony (4), którego wykorbienie stanowi podstawę mocowania części do mycia (14). Stały poziom czynnika myjącego w zbiorniku górnym (13) utrzymuje rura przelewowa (11).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91596 (22) 90 12 13 5(51) B21C 3/02

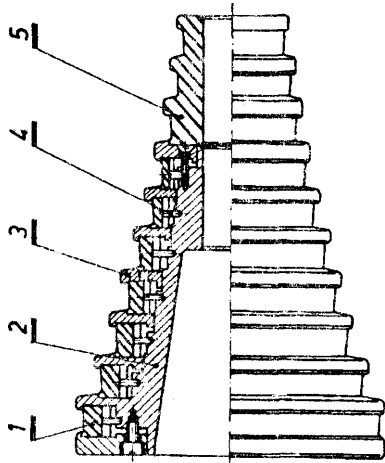
(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Materiałów Elektronicznych, WARSZAWA

(72) Maliszewski Bogdan, Iwanowski Ferdynand, Szlęzak Wiktor, Królik Tadeusz

(54) Stożek ciągniczy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stożek ciągniczy, służący do produkcji różnego rodzaju drutów, stosowanych zwłaszcza jako półfabrykaty przy produkcji kabli i przewodów.

Stożek ciągniczy charakteryzuje się tym, że ceramiczne koła ciągowo (1) osadzone są na korpusie (2) między prze-



kładkami (3) przy pomocy kołków (4), mocowanych rozłącznie w korpusie (2) i wprowadzonych w wycięcia w kołach ciągowych (1).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 91673 (22) 90 12 21 5(51) B21D 53/44

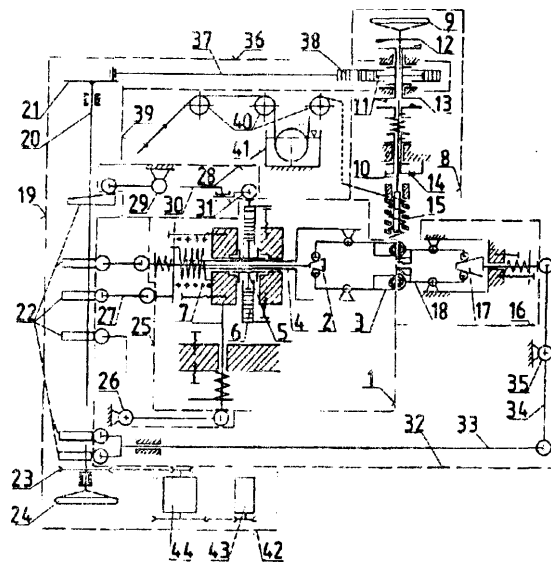
(71) POLSREBRO Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne Oddział Zamiejscowy, BIAŁYSTOK

(72) Kobyliński Henryk, Lisak Janusz, Cimoszko Wojciech, Troc Bazyli, Sutkowska Henryka, Kowalewski Marek

(54) Automat do wykonywania splotów bransoletowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości przy zmniejszonych okresach smarowania. Automat charakteryzuje się tym, że osadzone w zespole szereg monitujących (1), koło zębate (5) i zębatka (6), zazębiające się ze sobą, mają stałe wzajemne położenie poosiowo współpracujących zębów.

(2 zastrzeżenia)



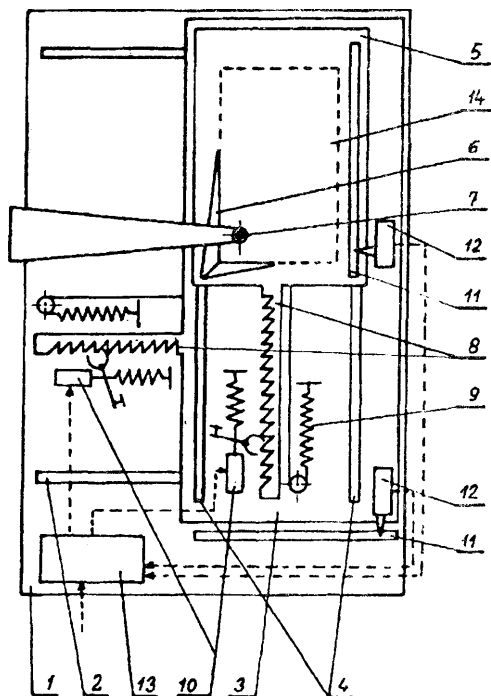
U1(21) 91625 (22) 90 12 17 5(51) B23B 47/28

(75) Poźniak Andrzej, WARSZAWA

(54) Przystawka do wiercenia otworów

(57) Przystawka charakteryzuje się tym, że zawiera stolik (5) przesuwany na prowadnicach (2,4) ze standardowym skokiem zębatego względem nieruchomego pilota osi wiertła (7), oraz zawiera urządzenie (10) blokująco-zwalniające i sprężyny (9) powrotne.

(2 zastrzeżenia)



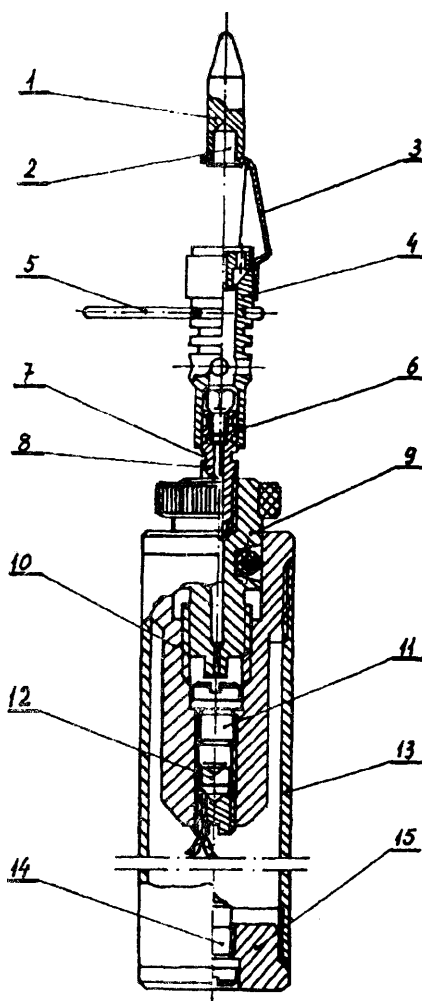
UI(21) 91639 (22) 90 12 17 5(51) B23K 3/047

(75) Kościelniak Janusz, ŚWIEBODZICE

(54) Mikrolutownica gazowa

(57) Mikrolutownica gazowa zbudowana jest z zasobnika gazu (13) stanowiącego jednocześnie rękojeść chwytną zamkniętą denkiem (15) i zaworem napełniającym (14). Z drugiej strony wbudowany jest rozdzielacz przepływowy (10) zawierający zawór wypływowy (11) sterowany trzpieniem nastawczo-regulacyjnym (9) do którego przylega komora stopniowego rozprężania gazu (12) ze stanu ciekłego w stan lotny. Do trzpienia (9) wprowadzony jest łącznik (8) zaopatrzony w kanałki izolacji ciepła (7) i żeberka obwodowe (6) przeznaczone dla mocowania końcówki palnika (4) do której przymocowana jest podpórka pomocnicza (5) i nasadka (3) przytrzymująca grot lutowniczy (1), który od strony płomienia posiada komorę przyjmującą ciepło (2).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91679 (22) 90 12 21 5(51) B23D 7/02

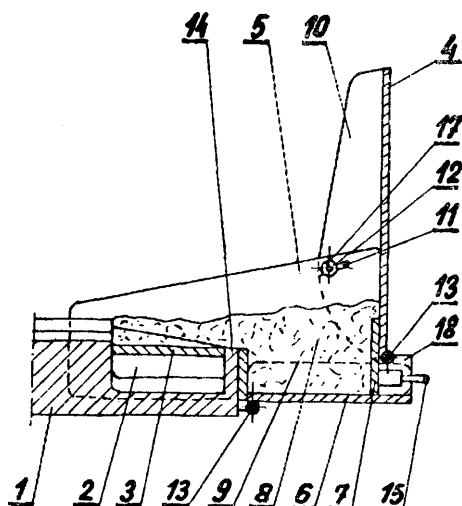
(71) Huta im. Tadeusza Sendzimira, KRAKÓW

(72) Kwinta Stefan, Zachwieja Józef

(54) Stół strugarki wzdłużnej

(57) Stół strugarki wzdłużnej charakteryzuje się tym, że burtą przednią (4) osłony stołu w płaszczyznach równoległych do burt bocznych (5) ma dwa skrzydła (10), w których wykonane są dwa szczelinowe zaczepy (11) na śruby (12) przytwierdzone do burt bocznych (5) i połączona jest zawiasami (13) ze ścianką przednią (7), a podstawa (6) osadzona jest na zawiasach (13) i otwierana jest dźwigniami (15) zatrzasków sprężynowych, przy czym burtę przednią (4) w pozycji pionowej blokują nałożone na śruby (12) podkładki sprężynowe (17), a wychylenie burty przedniej (4) ograniczają wsporniki (18).

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 91557 (22) 90 12 06 5(51) B23K 37/04

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

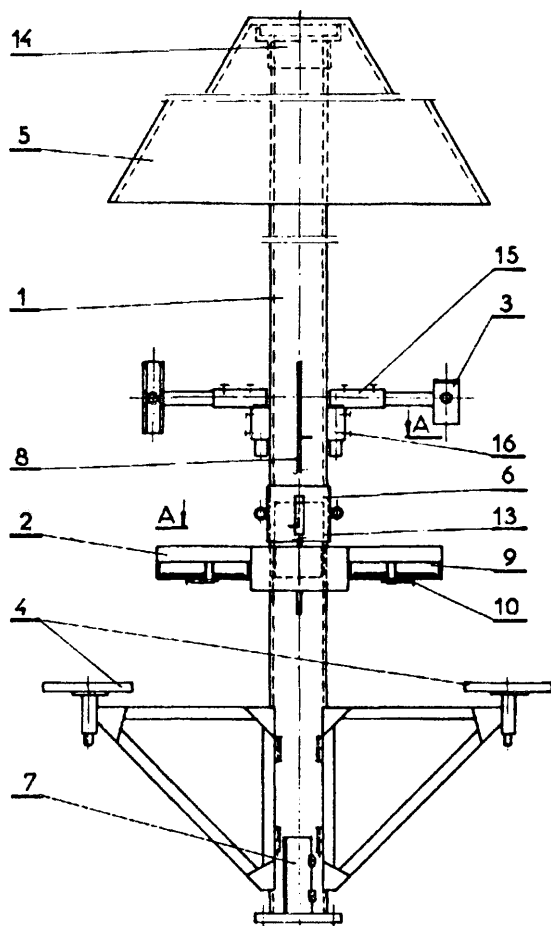
(72) Martyniszyn Jan, Dutkiewicz Jan

(54) Stół spawalniczy

(57) Stół spawalniczy charakteryzuje się tym, że jego podstawowym elementem jest kolumna (1) w postaci rury, do której

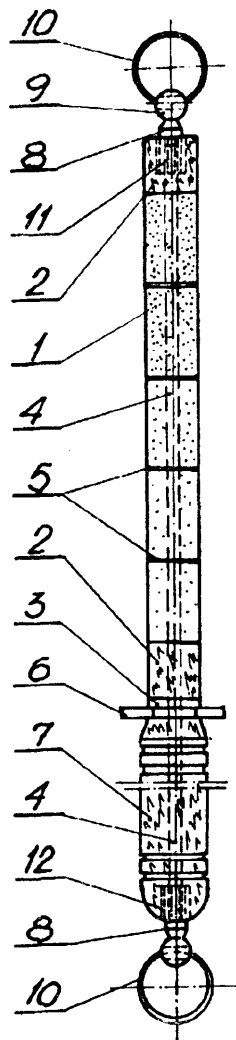
przycięta jest robocza płyta (2), a nad nią wymienne uchwyty (3). Poniżej roboczej płyty (2) do kolumny (1) przytwierdzone są na zawiasach siedziska (4). Na wysokości roboczej płyty (2), w kolumnie (1) znajduje się otwór (13) wentylacyjny oraz nasunięta w tym miejscu na kolumnę (1) przestona (6) z pionowym otworem. W dolnej części kolumny (1) znajduje się drugi otwór wentylacyjny z uchylną klapą (7) do wentylacji przy spawaniu w osłonie CO₂. Pod roboczą płytą (2) zamocowane są na zawiasach pojemniki (9). Kolumnę (1) od góry zamyka przestona górna (14) umieszczona pod okapem (5).

(3 zastrzeżenia)



pręta nośnego (4) umieszczony jest wałeczek dociskowy drewniany lub z tworzywa sztucznego (2) ze strzemiączkiem (8) i obręczką (10), a na drugim końcu mieści się drugi wałeczek dociskowy (2), podkładka gumowa (3), osłona wieloboczna (6) i uchwyt drewniany lub z tworzywa sztucznego (7) z drugim strzemiączkiem (8) i obręczką (10).

(6 zastrzeżeń)



UI(21) 91636 (22) 90 12 17 5(51) B24B 3/36

(75) Piech Antoni, TYCHY

(54) **Przyrząd do ostrzenia ręcznego, zwłaszcza noży**

(57) Przyrząd składa się z szeregu wałeczków ściernych (1) osadzonych współosiowo na pręcie nośnym metalowym (4), na obydwu końcach zaopatrzonego w gwint (11). Na jednym końcu

UI(21) 91671 (22) 90 12 21 5(51) B24B 55/04

(71) TARNÓW Zakłady Mechaniczne,
TARNÓW

(72) Kowalik Stefan

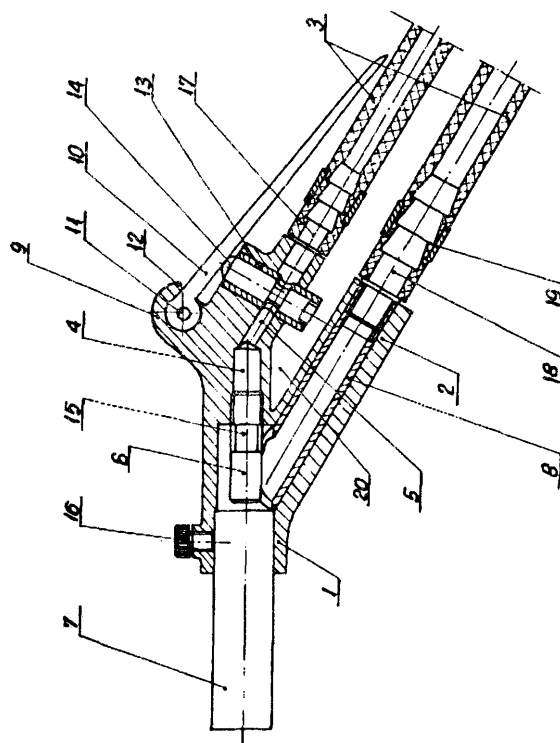
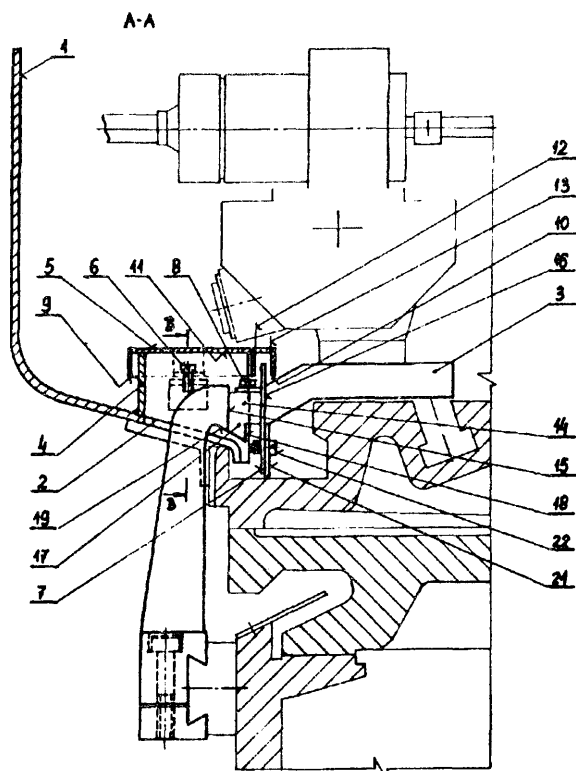
(54) **Zespół osłon szlifierki zadaniowej do wałków zabezpieczający przed wyciekami cieczy chłodzącej przy podstawie pozycjonera**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zespołu, który zapewnia całkowite wyeliminowanie wycieków cieczy chłodzącej.

Zespół osłon charakteryzuje się tym, że osłona przednia (1) szlifierki, mająca wycięcie (2) przez które przechodzi podstawa (3) pozycjonera, ma pokrywę (5) o kształcie prostokątnym mającą obrys prostokątny (9) o zamkniętym obwodzie oraz obrys otwarty (10), który ma długość równą dłuższemu bokowi obrysów prostokątnych (9) i jest do tego boku równoległy, przy

czym powierzchnia wewnętrzna (11) pokrywy (5) oraz powierzchnia (12) prostokątnego obrzeża (9) i powierzchnia wewnętrzna (13) obrzeża otwartego (10) tworzą przestrzeń osłoniętą z trzech stron, w której to przestrzeni umieszczona jest górna część osłony zaporowej (7).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91607 (22) 90 12 14 5(51) B24D 17/00

(71) POLAR Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, WROCŁAW

(72) Pompa Czesław

(54) **Przyrząd do zaczyszczania powierzchni zewnętrznych**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie właściwego zaczyszczania powierzchni po toczeniu.

Przyrząd ma korpus (1) z uskokiem podłużnym (2) i szczeliną poprzeczną (3) oraz koliste wybranie (4) z filcem (5), na który nałożony jest papier ścierny (6) zamocowany w szczelinie (3).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 92451 (22) 91 02 26 5(51) B24C 5/02

(62) 289192

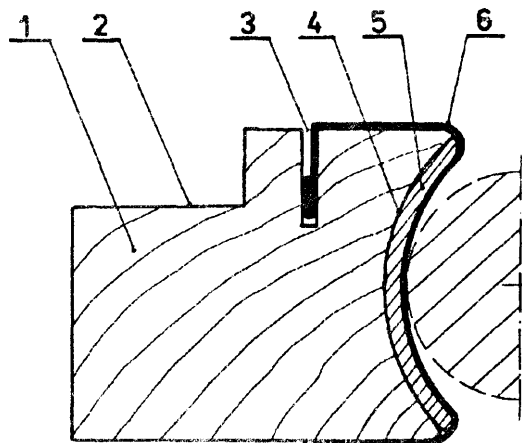
(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, WARSZAWA

(72) Andziak Janusz

(54) **Korpus** ejektorowego urządzenia do obróbki strumieniowo-ściernej

(57) Korpus charakteryzuje się tym, że kanał (8) do zasysania ścierniwa jest także wykonany w podstawie (2) rękojeści a środek do mocowania obrotowego dźwigni (10) z korpusem jest usytuowany w tylnej, górnej powierzchni korpusu u zbiegu jego części poziomej (1) z podstawą (2) rękojeści.

(4 zastrzeżenia)



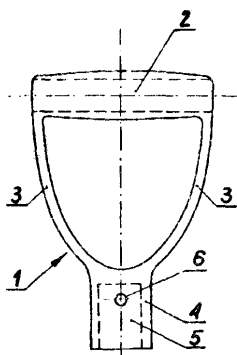
UI(21) 91613 (22) 90 12 13 5(51) B25G 3/22

(75) Krajewski Leszek, OSTROŁĘKA

(54) Uchwyt, zwłaszcza do osadzania na drewnianym stylisku

(57) Uchwyt stanowi jednolitą kształtkę (1) wyposażoną w rączkę (2), dwa łączniki (3) oraz króciec (4). Rączka (2) ma postać odcinka rury połączonego swymi końcami z dwoma łukowo ukształtowanymi łącznikami (3). Pozostałe dwa końce zespolone są wspólnie z króćcem (4) usytuowanym prostopadle do rączki (2). Króciec (4) ma otwór (5) do mocowania drążka narzędzia.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91612 (22) 90 12 13 5(51) B27C 3/08

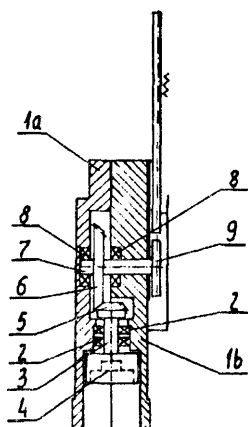
(71) Zakład Energetyczny Zamość, ZAMOŚĆ

(72) Adamczuk Romuald, Siemiaszkiewicz Andrzej

(54) Nasadka tnąca do wiertarki ręcznej

(57) Nasadka tnąca do wiertarki ręcznej ma dwuczęściowy korpus (1 a, 1 b), w którym w jego płaszczyźnie podziału, osadzony jest wał (3) zakończony z jednej strony walcem z gniazdem (4) do osadzania na wale wiertarki, a z drugiej strony kołem zębatym stożkowym (5) współpracującym z drugim kołem zębatym stożkowym (6) osadzonym na drugim wale (7), którego koniec z osadzonym na nim kołem łańcuchowym (9) napędzającym łańcuch tnący wychodzi poza obrys drugiej części korpusu (1 b). Łańcuch tnący prowadzony jest w prowadnicy przymocowanej do drugiej części korpusu (1 b).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91678 (22) 90 12 21 5(51) B60M 1/16 H01B 17/08

(71) CIECHÓW Zakłady Porcelany Elektrotechnicznej, CIECHÓW

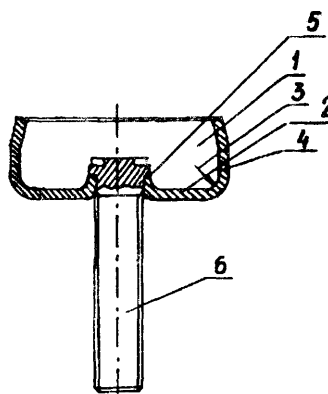
(72) Baran Józef, Chichłowski Zbigniew, Czaczko Maria, Dąbrowicz Wiesław, Góral Henryk, Grzelec Regina, Kapral Zygmunt, Kordas Grzegorz, Ziła Kazimierz

(54) Okucie izolatora, zwłaszcza trakcyjnego

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia energo- i materiałochłonności podczas produkcji oraz poprawy parametrów mechanicznych połączenia izolatora z kołpakem.

Okucie izolatora charakteryzuje się tym, że kołpak (1) ma kształt cylindra o stopniowanej średnicy wewnętrznej, bezpośrednio nad dnem (2) przechodzącej łukiem w ściankę boczną (4), początkowo tworzącej wewnątrz walec, a od połowy wysokości stożek ścięty. W otworze (5) osadzono gwintowany trzpień (6).

(1 zastrzeżenie)



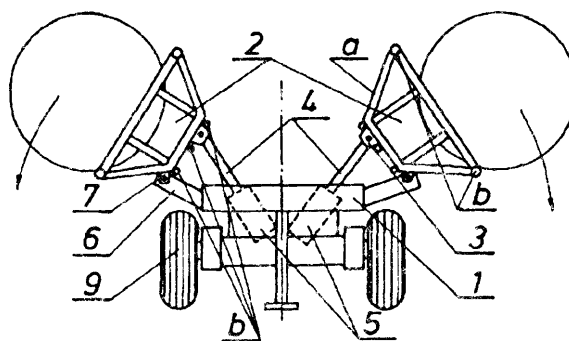
UI(21) 91628 (22) 90 12 18 5(51) B60P 1/16 A01D 90/00

(71) INTOR-GLIWICE Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe Sp. z o.o., SOSNICOWICE

(72) Wodyński Tadeusz, Suchanek Janusz

(54) Wóz do transportu cylindrycznego bel słomy lub siana

(57) Wóz ma nośną ramę (1) w kształcie prostokąta, na której są osadzone uchylne na boki dwa transportowe kosze (2)



stanowiące skrzynię załadowniczą. Kosze (2) są zespawane ze stalowych rur (a,b) w kształcie kratownicy i są wychylane na boki za pośrednictwem tłoczków (4) siłowników hydraulicznych, których cylindry (5) są przymocowane do długich boków ramy (1) od strony jej wnętrza. Do zewnętrznych krawędzi długich boków ramy (1) są przymocowane metalowe wsporniki (6) zakończone przegubami (7) mechanizmu wywrotu koszy (2). W przedniej części ramy (1) jest usytuowany poprzecznie zbiornik sprężonego powietrza do zasilania układu hamulcowego.

(4 zastrzeżenia)

UI(21) 92216 (22) 91 03 12 5(51) B60R 25/08

(75) Wieczorek Tadeusz, WARSZAWA

(54) Obejma zabezpieczająca pojazd samochodowy przed kradzieżą

(57) Obejma zabezpieczająca pojazd samochodowy przed kradzieżą charakteryzuje się tym, że składa się z części górnej (1) i dolnej (3), mających kształt wydłużonej litery E, połączonych w jednym końcu (2) obrotowo, zaś w drugim końcu wyposażonych w otwory (5), przy czym u dołu znajduje się metalowy pręt wygięty w kształcie litery U, połączony z dolną częścią (3).

(1 zastrzeżenie)

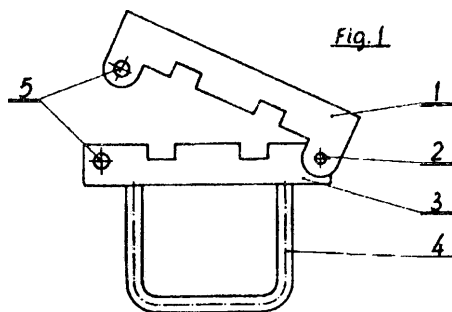


Fig. 1

UI(21) 91668 (22) 90 12 20 5(51) B65D 1/16
A47G 29/14

(75) Pietrzak Michał, ŁÓDŹ

(54) Pojemnik na żetony

(57) Pojemnik ma obudowę (1) w kształcie wydłużonego walca z dnem, którego drugi koniec zakończony jest na półobwodzie kołnierzem (4). Wewnątrz obudowy (1) znajduje się

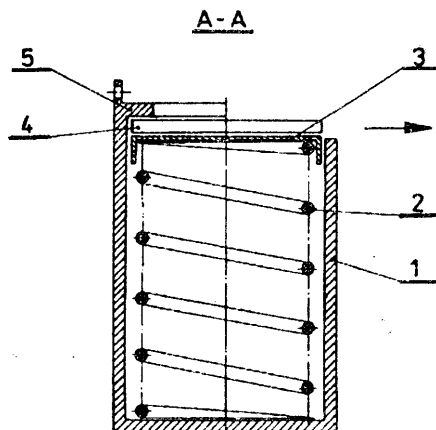


Fig. 2

sprężyna (2), przytwierdzona jednym końcem do dna, zaś drugi jej koniec zamknięty jest luźno osadzonym płaskim cylindrem (3).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 91593 (22) 90 12 11 5(51) B65D 5/18

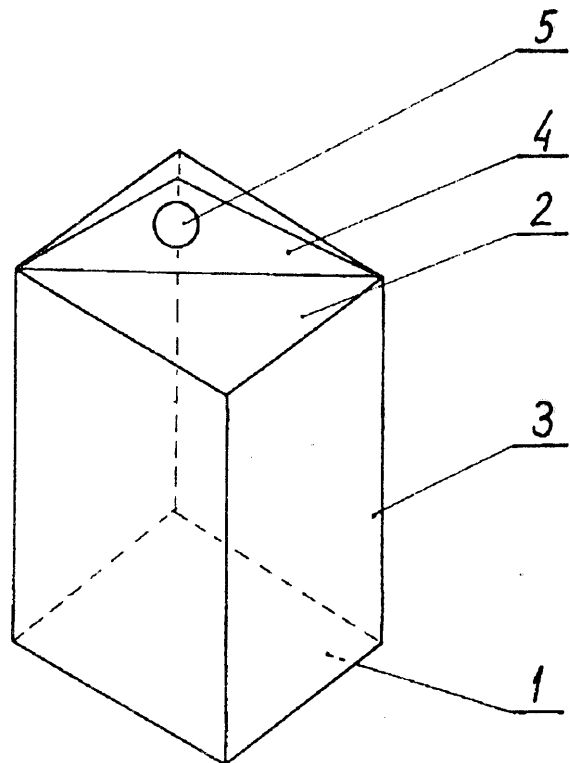
(71) POKÓJ Spółdzielnia Inwalidów,
BIELSKO-BIAŁA

(72) Płonka Helena, Lasik Mieczysław

(54) Pudełko, zwłaszcza na cukierki

(57) Pudełko ma kształt prostopadłościanu i wykonane jest z jednego kawałka tektury. Dno (1) i przykrywa (2) pudełka utworzone są z przedłużeń ścian (3). Dno (1) ma kształt kwadratu. Przykrywa (2) zakończona jest uchwytem (4) o kształcie trójkąta równoramiennego, którego podstawa jest równa przekątnej kwadratu przykrywy (2). Uchwyt (4) ma w środku okrągły otwór (5).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91621 (22) 90 12 17 5(51) B65G 47/90

(71) STOLBUD Zakłady Stolarstwa Budowlanego,
WOŁOMIN

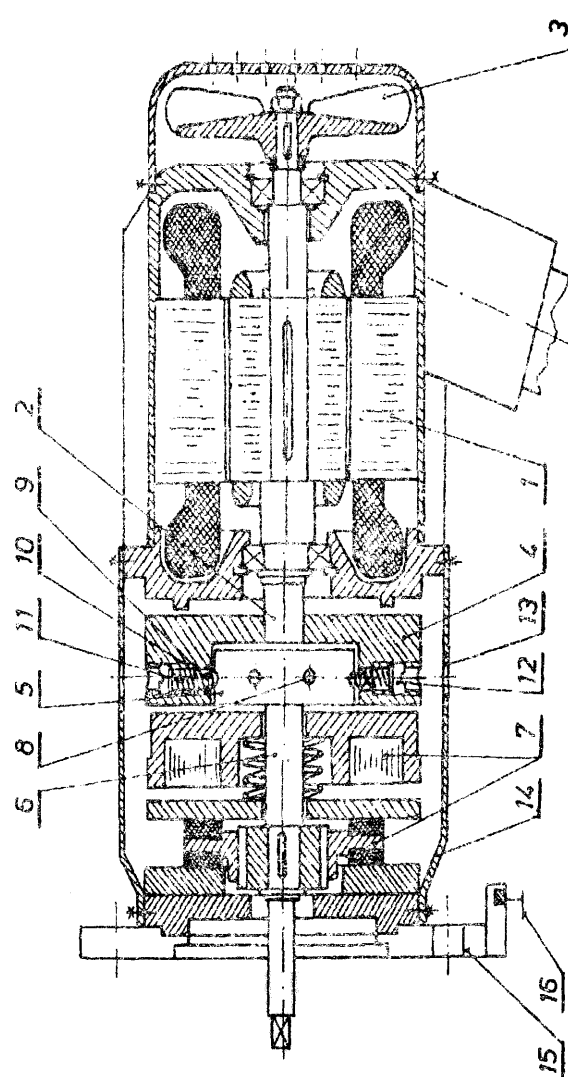
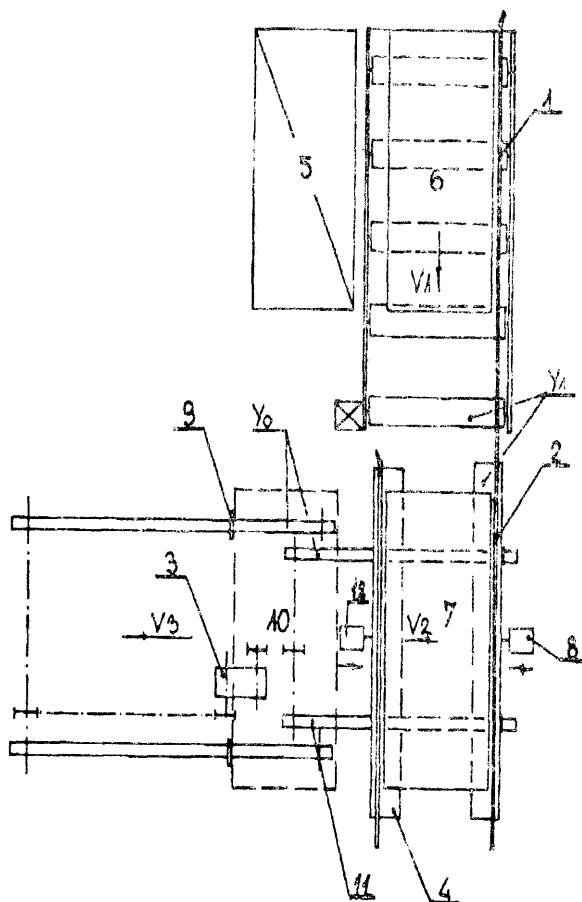
(72) Tkaczyk Wiesław, Babiński Edward, Tkaczyk
Marek, Mazurkiewicz Leszek

(54) Urządzenie podawcze przedmiotów płytowych, zwłaszcza do obróbki na wrębniarce

(57) Urządzenie podawcze przedmiotów płytowych, zwłaszcza do obróbki na wrębniarce stanowią dwa przenośniki, z których jeden jest przenośnikiem rolkowym (1) napędzanym silnikiem, zaś drugi jest przenośnikiem listwowo-gąsienicowym (2) napędza-

nym od wału wrębiarki poprzez sprzęgło przeciążeniowe (3). Przenośnik **listwowo-gąsienicowy** (2) pracuje w dwóch poziomach, a mianowicie w poziomie leżącym w płaszczyźnie rolek przenośnika (1) i w płaszczyźnie listew ślizgowych przenośnika (2) oraz w poziomie leżącym w płaszczyźnie gąsienic (11) przenośnika (2) i wrębiarki.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91641 (22) 90 12 17 5(51) B66D 1/59
H02K 7/10

- (71) GORMECH Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowe Sp. z o.o., BEDZIN
(72) Królicza **Zdzisław**, Bil Janusz, Socha Benedykt
(54) **Zespół** napędowy, zwłaszcza górniczego
wciągnika łańcuchowego

(57) Zespół napędowy ma regulator udźwigu w postaci kulowego mechanizmu przeciążeniowego, składającego się z kielicha (4) i tarczy (5). Na obwodzie tarczy (5) są wykonane czaszowe gniazda (8) dla kul (9), umieszczonych w promieniowych otworach (10) na obwodzie kielicha (4), zaopatrzonych w dociskowe sprężyny (11) 2 nastawczymi śrubami (12). Kielich (4) stanowi zakończenie części (2) wału przy elektrycznym silniku (1), a tarcza (5) stanowi zakończenie jego części (5) z elektromagnetycznym hamulcem (7). Regulowany nacisk na kulę jest funkcyjnym odwzorowaniem podnoszonego przez wciągnik ciężaru.

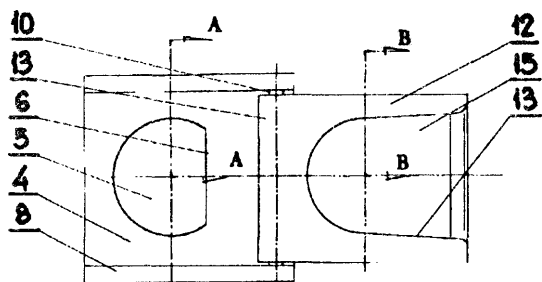
(2 zastrzeżenia)

U1 (21) 91682 (22) 90 12 22 5(51) B67B 7/44

- (75) Wojkowski Maciej, GDYNIA
(54) Składany **otwieracz-zamykacz** do butelek
kapslowych

(57) Składany **otwieracz-zamykacz** do butelek kapslowych, mający w części **zamykającej** postać **plaskłej**, sztywnej szuflady w przekroju **poprzącym** mającej postać zbliżoną do wydłużonej litery C oraz w części **otwierającej** **zaopairzony** w sztywną, płaską płytkę z otworem, **charakteryzuje** się tym, że stanowi go korpus z otworem na największej jego płaskiej ścianie, przestłonięty częściowo metalową płytką (4) z **otworem** (5). W **pobliżu** krótszej krawędzi ścianek (3) jest ukształtowane od wewnątrz płytkie, cylindryczne gniazdo **wahliwego czopa** (10) pokrywy, będącej **zamykaczem** do butelek.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91975 (22) 91 02 08 5(51) B67D 5/58

(71) APATOR Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej, TORUŃ

(72) Grajewski Kazimierz, Skrzypek Mieczysław

(54) **Cedzak** do farb

(57) Cedzak zbudowany ze zbiornika zamkniętego od góry pokrywą oraz z lejka, charakteryzuje się tym, że zbiornik (1)

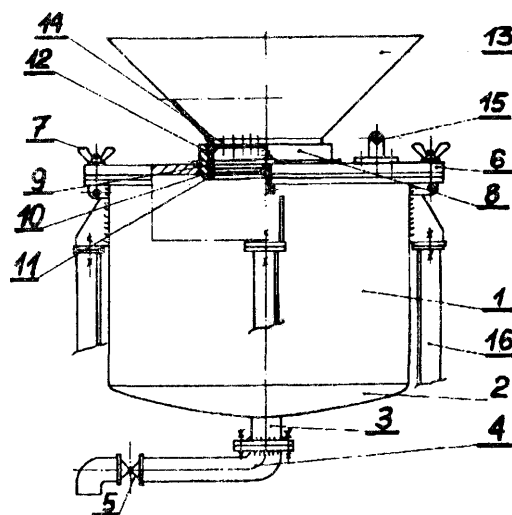
zakończony dennicą (2) jest połączony za pomocą króćca (3) z rurą spustową (4).

Od góry zbiornik (1) jest zamknięty pokrywą (6), w której jest usytuowany korpus (8) z umieszczonymi w nim dwoma sitami (9,10) o różnych przekrojach oczek.

W górnej części korpusu (8) jest usytuowane stożkowe gniazdo (12), w które jest wkładany lejek (13) zakończony stożkiem.

W części cylindrycznej lejka (13) jest umieszczone wstępne sito (14) do zatrzymywania zanieczyszczeń mechanicznych.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

UI(21) 91269 (22) 90 10 26 5(51) C25D 17/16

(75) Podsiadły Ryszard, WIELUŃ

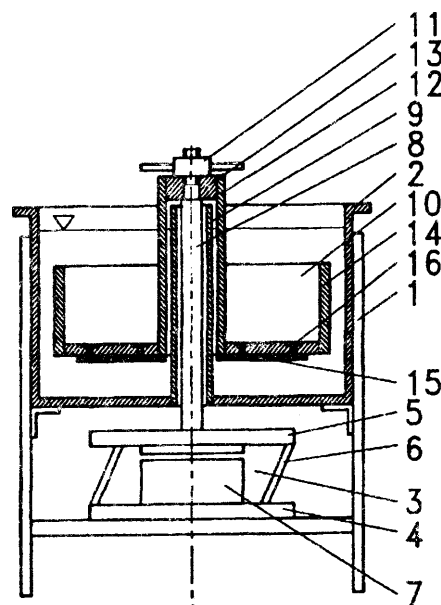
(54) **Urządzenie galwanizerskie** koszowe

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że od wibratora (3) przez dno wanny (2) przechodzi wałek (8) ponad powierzchnię kąpieli.

Wałek (8) umieszczony jest w luźnej rurze osłaniającej (9), mocowanej szczelnie do dna wanny (2). Na wałku (8) i osłaniającej go rurze (9) nasadzony jest kosz (10) mający wydrążenie wzdłuż pionowej osi.

Zaciskowe połączenie rozłączne wałek-kosz znajduje się ponad powierzchnią kąpieli galwanicznej.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

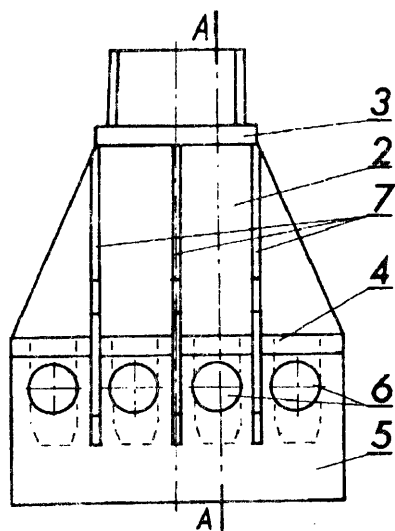
UI(21) 91599 (22) 90 12 12 5(51) E02D 11/00

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Robót
Wodociagowych i Kanalizacyjnych,
WROCLAW(72) Pławucki Eugeniusz, Kotarba Leszek,
Wysocki Zygmunt

(54) Głowica urządzenia wibrującego dużej mocy

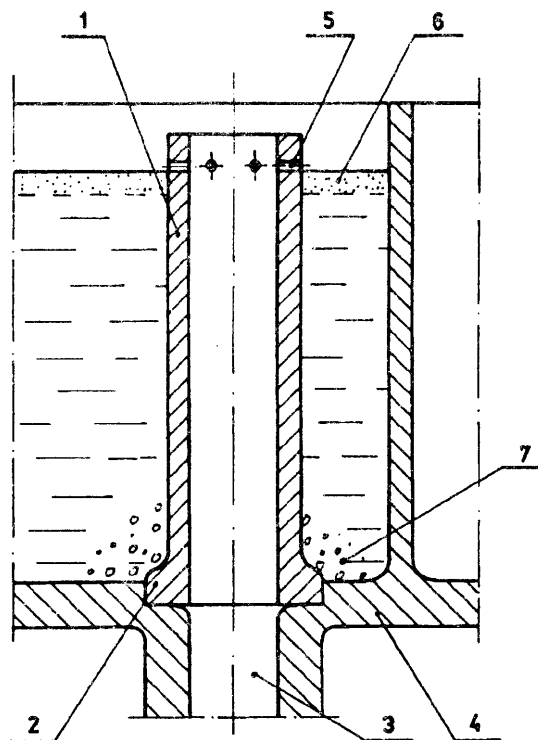
(57) Głowica ma zastosowanie w robotach ziemnych przy zagłębianiu i wyciąganiu ścianek szczelnych z elementów typu Gz-4. Głowica zbudowana jest z jednolitego, płaskiego, rozszerzającego się ku dołowi i zakończonego wypustami elementu nośnego (2), połączonego trwale z poprzeczką górną (3) i poprzeczką dolną (4). Do poprzeczki dolnej (4), równoległe do wypustów elementu nośnego (2) przymocowana jest listwa (5) z otworami, do której za pośrednictwem tulej przymocowane są siłowniki (6), zaś z obydwoma płaskimi powierzchniami elementu nośnego (2) oraz z poprzeczkami (3) i (4) zespolone są usztywniające żebra (7).

(1 zastrzeżenie)



tym, że ma on kształt rurki (1) o stałej średnicy wewnętrznej, przy czym jeden koniec tej rurki ma **zwiększoną** średnicę zewnętrzną dostosowaną do średnicy otworu **spustowego** (3) zlewozmywaka (4) a na poziomie niższym od górnej krawędzi zlewozmywaka rurka (1) ma poprzeczne, przelotowe otwory (5).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91623 (22) 90 12 17 5(51) E03C 1/262

(75) Duniec Jerzy, WARSZAWA

(54) **Korek do urządzeń sanitarnych, zwłaszcza zlewozmywaków**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania korka umożliwiającego szybkie usuwanie powierzchniowej warstwy tłuszczów z wody wypełniającej zlewozmywak (4) przy małym zużyciu środków zmydlających. Istota wzoru polega na

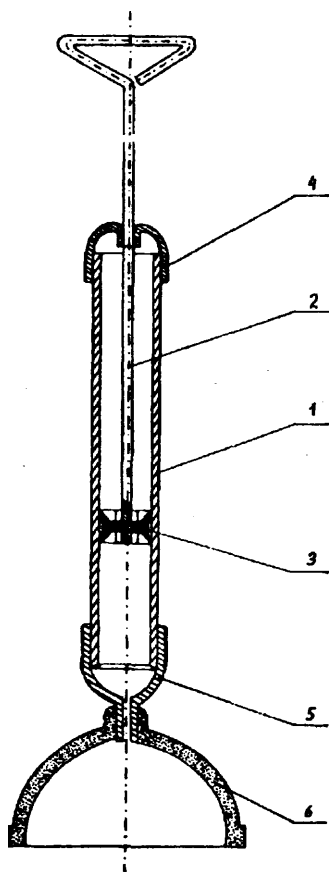
UI(21) 91576 (22) 90 12 12 5(51) E03C 1/308

(75) Pietrzak Adam, WARSZAWA

(54) **Urządzenie do czyszczenia syfonu i przewodu odpływowego w umywalce, zlewozmywaku i wannie**

(57) Urządzenie zawiera korpus cylindryczny (1) zamknięty z górnej strony nasadką (4), wewnątrz której znajduje się otwór prowadzący **łoczysko** (2) oraz zamknięty z dolnej strony nasadką (5) mającą rurkowe zakończenie z otworem.

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 91609 (22)901213 5(51) E04F 15/10
E01C 5/18

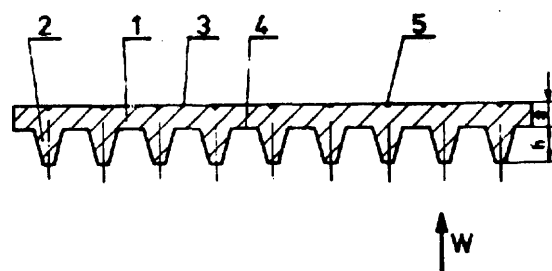
(71) Gliwicka Usługowa Spółdzielnia Pracy,
GLIWICE

(72) Magiera Jerzy, Jabłoński Hugon

(54) **Płyta wykładzinowa**, zwłaszcza ze ścinków i
pyłów gumowych

(57) Płyta wykładzinowa ma część nośną (1) z występami (2) na powierzchni dolnej (4). Wysokość (h) występów (2) wynosi co najmniej 1/4 grubości (g) części nośnej (1) a występy (2) mają kształt ostrosłupa ściętego, zbieżnego od powierzchni dolnej (4). Na górnej powierzchni (3) części nośnej (1) płyta ma rowki (5).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 91608 (22) 90 12 13 5(51) E04F 15/10
E01C 5/18

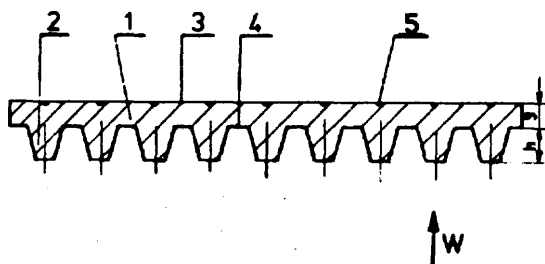
(71) Gliwicka Usługowa Spółdzielnia Pracy,
GLIWICE

(72) Magiera Jerzy, Jabłoński Hugon

(54) **Płytki wykładzinowe** ze ścinków i **pyłów**
gumowych

(57) Płytki wykładzinowe ma część nośną (1) z występami (2) na powierzchni dolnej (4). Wysokość (h) występów (2) wynosi co najmniej 1/4 grubości (g) części nośnej (1) a występy (2) mają kształt stożka ściętego zbieżnego od powierzchni dolnej (4). Na górnej powierzchni (3) części nośnej (1) płytki ma rowki (5).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 91610 / (22) 901213 5(51) E04F 15/10
E01C 5/18

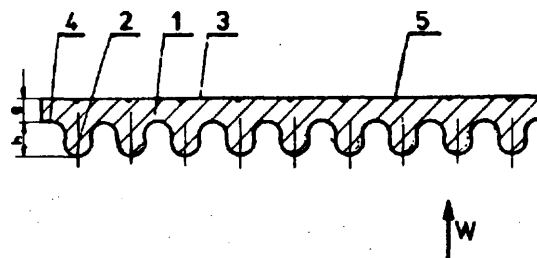
(71) Gliwicka Usługowa Spółdzielnia Pracy,
GLIWICE

(72) Magiera Jerzy, Jabłoński Hugon

(54) **Płyta wykładzinowa**, zwłaszcza ze ścinków i
pyłów gumowych

(57) Płyta wykładzinowa ma część nośną (1) z występami (2) na powierzchni dolnej (4). Charakteryzuje się tym, że wysokość (h) występów (2) wynosi co najmniej 1/4 grubości (g) części nośnej (1) oraz że występy (2) mają kształt walcowo-kulisty.

(2 zastrzeżenia)



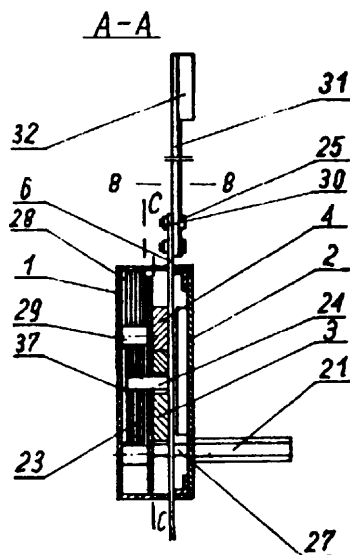
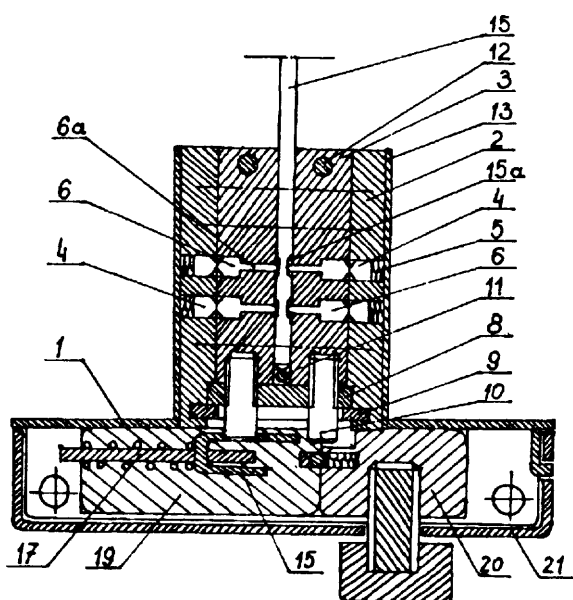
UI(21) 91661 \ (22) 9012 21 5(51) E05B 27/06

(75) Wiskulski Grzegorz, WARSZAWA

(54) Zasuwa dwuryglowa

(57) Tuleja (2) i cylinder (3) zawierają dwa rzędy kołków (4,6) leżących w jednej, wspólnej płaszczyźnie po przeciwległych stronach i jeden rząd kołków (4,6) leżących w płaszczyźnie prostopadłej do wspomnianej płaszczyzny i przestawionych wobec nich. Cylinder (3) po przeciwległej stronie do prostopadłego rzędu kołków ma wkładkę ślizgową, a od strony zabieraków (10) podkładkę (8), która jest z nim zamocowana oraz zabezpieczona pierścieniem osadczym (9) w tulei (2).

(9 zastrzeżeń)



UI(21) 92086 (22) 90 1015 5(51) E05G 1/02

(62) 91139

(71) Spółdzielnia Wytwórczo Usługowa,
OLSZTYN(72) Budzyński Sławomir, Śpiewak Stanisław,
Wojas Edward

(54) Szafa pancerna dwudrzwiowa

(57) Szafa pancerna charakteryzuje się tym, że wysokość drzwi dolnych jest dwukrotnie większa od wysokości drzwi (2) górnych. Drzwi o większej wysokości mają cztery rygle (3) blokowane zamkiem. Krawędź dolna drzwi górnych przylega do krawędzi górnej drzwi dolnych.

(3 zastrzeżenia)

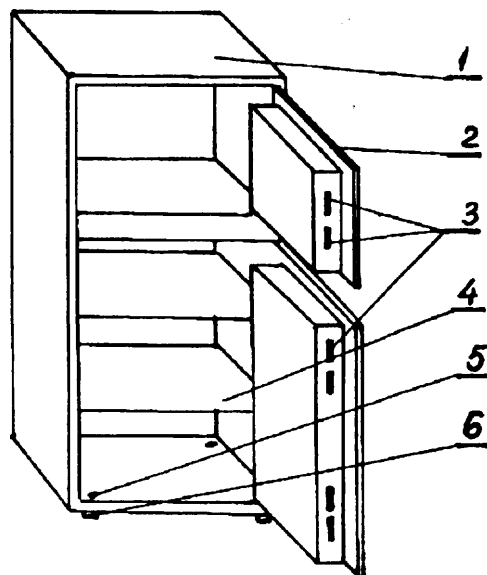
UI(21) 91662 (22) 90 12 21 5(51) E05B 59/00

(75) Sączuk Sławomir, WARSZAWA; Kałuski Andrzej, WARSZAWA; Kruk Zbigniew, WARSZAWA

(54) Ryglowy zamek wielozapadkowy, zwłaszcza do drzwi pancernych

(57) Ryglowy zamek wielozapadkowy mający sprzężone mechaniczne trzy rygle i niezależną zasuwę ręczną, współpracujący z kluczem dwuzabierakowym charakteryzuje się tym, że każda zapadka (23) ma wyfrezowane wgłębienie w postaci wycinka koła, zmniejszające lokalnie grubość zapadki od strony, z której współpracuje ona z kluczem. Każda zapadka (23) ma również wyfrezowane wgłębienie w postaci wycinka koła, skracające lokalnie jej długość od strony, z której współpracuje ona z kluczem. Zamek ma pokrywę maskującą i ustalającą zapadki o kształcie prostokątnym i mającą wewnątrz prostokątny otwór, wzdłuż którego przesuwają się wodziki (24) o przekroju kwadratowym.

(3 zastrzeżenia)



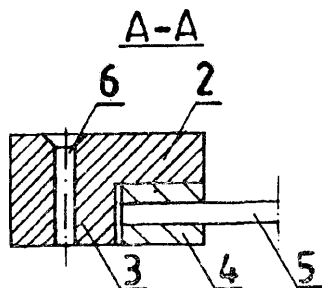
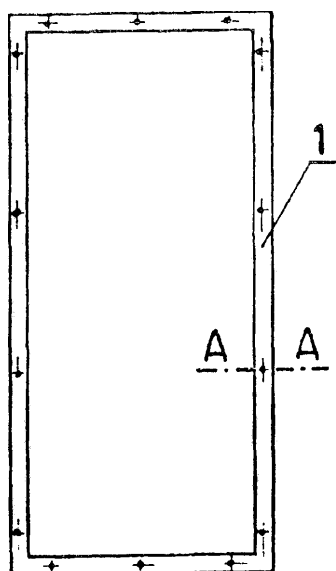
U1(21) 91651 (22) 90 12 20 5(51) E06B 1/68

(75) Piwowski Władysław, WARSZAWA;
Lizończyk Tadeusz, WARSZAWA

(54) Uszczelniacz, zwłaszcza do ram okiennych i drzwiowych

(57) Uszczelniacz charakteryzuje się tym, że rama (1) wykonana z materiału trwałego ma kształt kątownika, którego poszczególne powierzchnie stykają się ze sobą tworząc kąt prosty, a pierwsze ramie (2) kątownika ma grubość mniejszą od grubości drugiego ramienia (3) kątownika, a równoległe do pierwszego ramienia (2) kątownika jest usytuowana uszczelka elastyczna (4), w której jest osadzona szyba (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92462 (22) 91 04 13 5(51) E21D 23/00

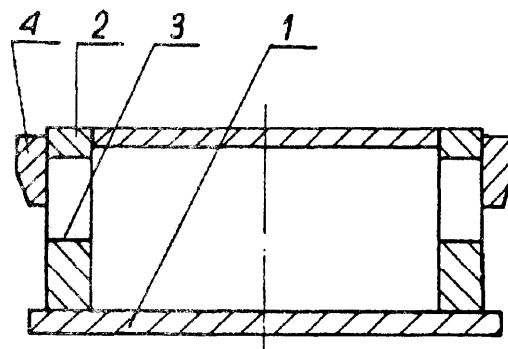
(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych
Obudów Ścianowych, TARNOWSKIE
GÓRY

(72) Płaf Jan, Dziuk Jan, Rurański Jerzy

(54) Uchwyt transportowy górniczej obudowy zmechanizowanej

(57) Uchwyt transportowy ma postać otworu (3) wykonanego w bocznej ścianie (2) podzespołu obudowy i przesłoniętego u góry nakładką (4), przymocowaną do bocznej ścianki (2).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91454 (22) 90 11 20 5(51) E21D 23/04

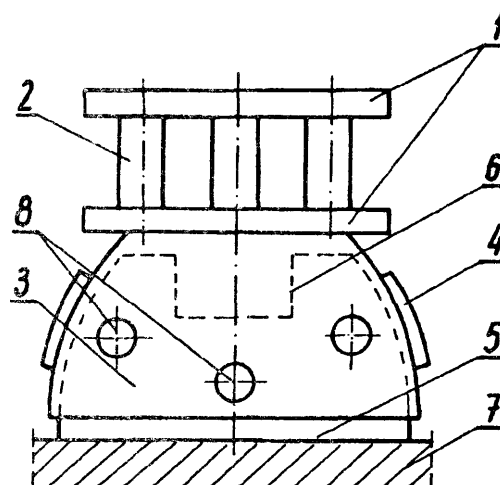
(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego,
KATOWICE(72) Sender Zdzisław, Korzeniowski Szczepan,
Sakowski Marian, Liduchowski Leonard,
Orzechowski Stanisław, Kołodziej Józef, Zok
Paweł, Kotyś Henryk, Flak Marek, Anczok
Hubert, Kwieciński Jerzy, Jany Krystian,
Rurański Jerzy, Izydorczyk Henryk

(54) Wahacz górniczej obudowy zmechanizowanej

(57) Wahacz ma dwa poziome pierścienie dystansowe (1) połączone tulejami prowadzącymi (2) dla prętów sprężystych urządzenia stabilizującego. Z dolnym pierścieniem dystansowym (1) łączą się pionowe płyty boczne (3), połączone ze znajdującymi się między nimi ścianami wahacza (5) za pomocą sworzni łączących (8).

Ściany wahacza (5) łączą się od dołu ze spągnicą (7), a od góry wyposażone są w prostokątne wycięcia stabilizujące (6).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

UI(21) 91646 (22) 90 12 18 5(51) F04D 29/40

(75) Poniatowski Krzysztof, KATOWICE; Królik Jerzy, KATOWICE; Krzyżowski Jerzy, SOSNOWIEC

(54) Wentylator dachowy

(57) Wentylator dachowy z wirnikiem osiowym składa się z korpusu (1) w kształcie wycinka kuli posadowionego na podstawie (2) złożonej z części nośnej (3), zaopatrzonej w odwadniające otwory (15), połączonej z korpusem (1) za pomocą rzędu pionowych wsporników (4) i z tulejką (5) wlotu powietrza. Tulejka (5) przechodzi ku dołowi w stożkowy, ssący dyfuzor (6), osadzony na zakończeniu przewodu wentylacyjnego (7) i połączony za pomocą śrub (8) z zewnętrzną osłoną (9) dyfuzora (6). Wewnątrz korpusu (1) jest umieszczony elektryczny silnik napędowy (10), osadzony za pomocą wsporników (14) na łapkach (11), przymocowanych do bocznej, górnej powierzchni części nośnej (3) podstawy (2).

Z wałem silnika napędowego (10) jest sprzęgnięty wirnik (12), usytuowany nad tulejką (5) wlotu powietrza. Do zewnętrznej powierzchni jednej z łapek (11) jest zamocowane przyłącze (16) przewodów elektrycznych (18), osłonięte pokrywką (17).

(4 zastrzeżenia)

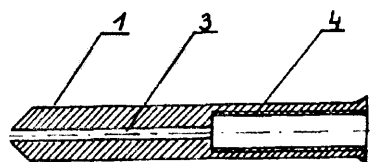
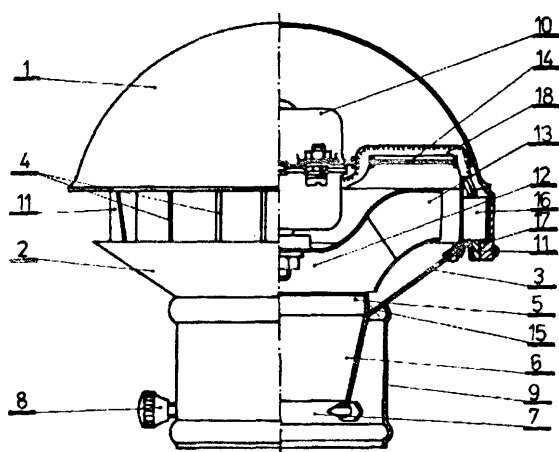


Fig. 1

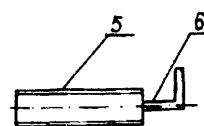


Fig. 3

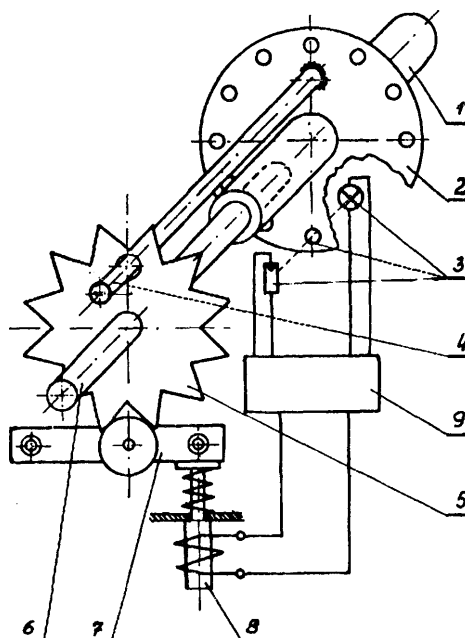
UI(21) 91626 (22) 90 12 17 5(51) F16D 27/02

(75) Poźniak Andrzej, WARSZAWA

(54) Elektromechaniczne sprzęgło skokowe

(57) Elektromechaniczne sprzęgło charakteryzuje się tym, że elektromagnes (8) współpracuje z mechanicznym elementem (6) wyjściowym, mającym płytkę (5) skokową. Elektromagnes (8) połączony jest z układem (9) taktownika sterowanego z impulsatora (3).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91642 (22) 90 12 17 5(51) F16B 13/02

(75) Paleczny Remigiusz, HUTKI

(54) Kołek rozporowy z wkrętem podwieszającym

(57) Kołek składa się z tworzywowej osłony (1), w którą wkręcany jest wkręt rozporający, przy czym osłona (1) w przedniej części ma poszerzoną średnicę wewnętrzną i na jej wewnętrznej powierzchni wykonany jest gwint (4), do którego wkręcany jest podwieszający wkręt (5).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 91594 (22) 90 12 13 5(51) F16F 15/02

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw
Technologii i Konstrukcji Maszyn,
WARSZAWA

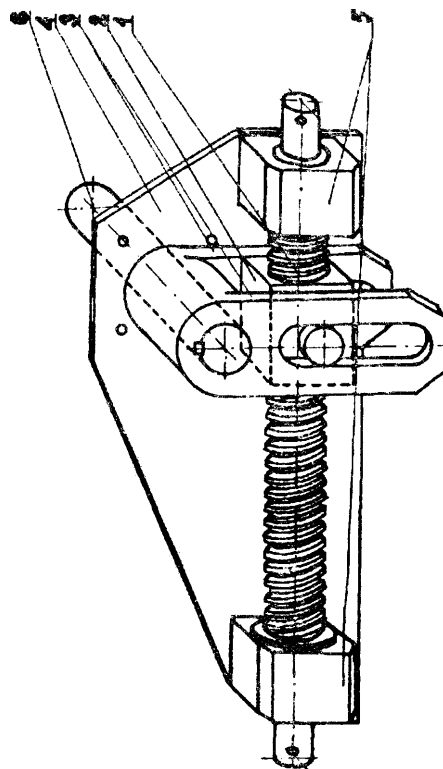
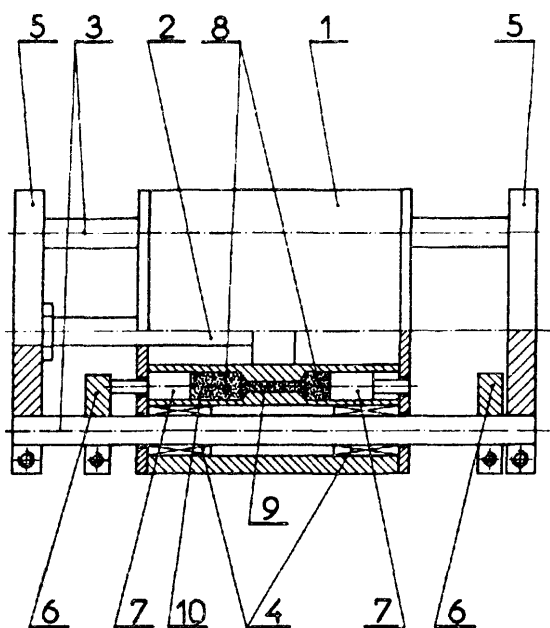
(72) Lenczewski-Samotyja Jerzy

**(54) Zespół ruchu liniowego dwupołożeniowy z
wbudowanym pochłaniaczem energii**

(57) Zespół ruchu ma zastosowanie do wytłumienia energii kinetycznej przesuwu elementów w układach stosowanych w automatyzacji procesów produkcji.

Zespół ruchu charakteryzuje się tym, że elementy elastomerowego pochłaniacza energii w postaci komór roboczych (8), tłoczków (7) i otworu zwężki przepływowej (9) umieszczone są wewnątrz suwaka (1).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91569 (22) 90 12 10 5(51) F16J 15/02

F16K 5/02

(75) Sobczak Leszek, RAWICZ; Matuszewski
Tadeusz, RAWICZ

(54) Kurek ogniowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia funkcjonalności kurka ogniowego stosowanego w instalacjach gazowych.

Kurek zbudowany jest z korpusu (1) zakończonego z dwóch stron połączeniami kołnierzowymi. Od strony wlotowej na kołnierz wlotowy (3) połączony śrubami (4) z kołnierzem zewnętrznym wlotowym (5) pomiędzy którymi umieszczona jest

UI(21) 91630 (22) 90 12 17 5(51) F16H 25/20

F16K 31/44

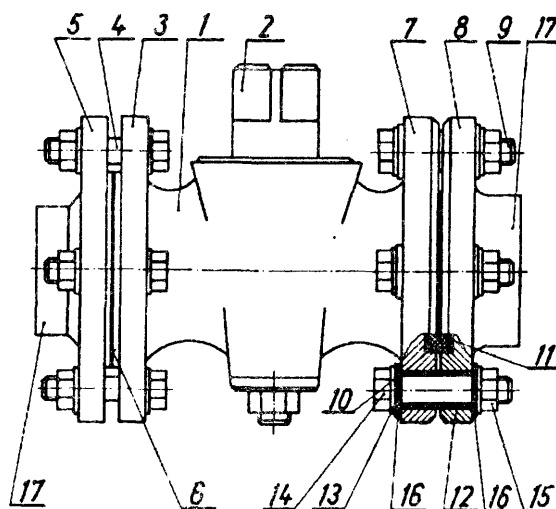
(71) CPN Dyrekcja Eksploatacji Cystern,
WARSZAWA

(72) Jurkiewicz Krzysztof, Węgierski Longin,
Świderski Grzegorz, Rebandel Jerzy

**(54) Urządzenie sterujące, zwłaszcza do bocznego
otwierania zaworu głównego cysterny
kolejowej**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma korpus (4), na którym we wspornikach (5), zamocowana jest obrotowo śruba (1) pociągowa z usytuowaną na niej nakrętką (2) wyposażoną w kółki wypustowe osadzone we wzdłużnych kanałach widełek **wahliwych** (3) połączonych spoczynkowo z wałkiem wyjściowym (6).

(1 zastrzeżenie)



uszczelka izolująca (6). W części wylotowej korpusu (1) znajduje się kołnierz wylotowy (7) i kołnierz zewnętrzny wylotowy (8) z osadzoną między nimi wkładką izolującą (10) i uszczelkami płaskimi (11). Kołnierze wylotowy (7) i wlotowy (3) są zakończono piastami (17).

(3 zastrzeżenia)

UI(21) 91627 (22) 90 12 17 5(51) F16K 1/30

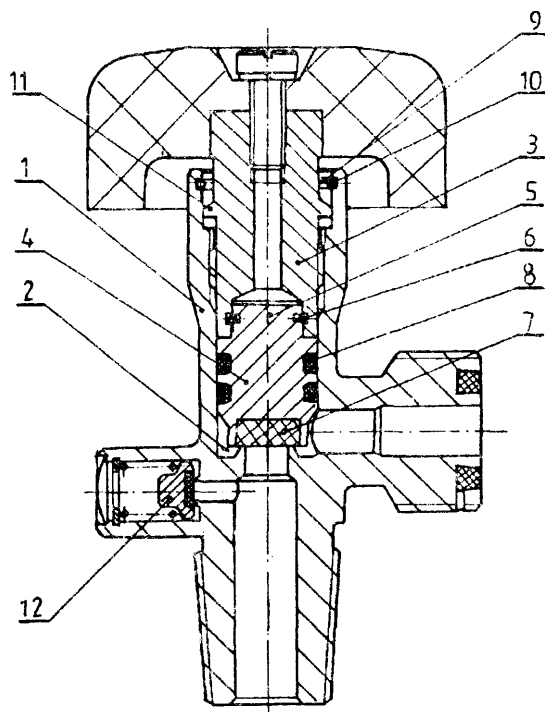
(71) SWARZEDZ Fabryka Armatur,
SWARZĘDZ

(72) Schramel Stanisław, Tałach Zbigniew,
Gębala Bogusław

(54) Zawór butlowy do gazu propan-butan

(57) Zawór butlowy do gazu propan-butan charakteryzuje się tym, że wrzeciono (3) połączone jest z zawieradłem (4) poprzez osadzenie cylindrycznego występu (5) zawieradła (4) w odpowiadającym mu otworze dolnej części wrzeciona (3) z zastosowaniem pierścienia osadczego (6) umieszczonego w zewnętrznym rowku występu (5) i wewnętrznym rowku otworu wrzeciona (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91644 (22) 90 12 18 5(51) F16K 1/30

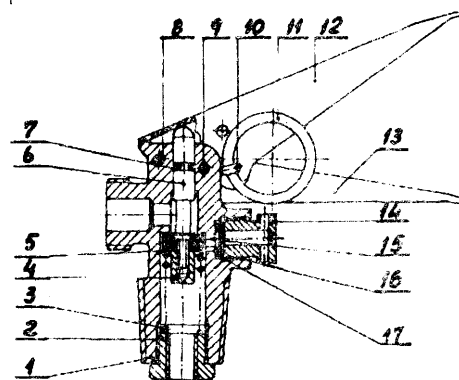
(71) SUPON Przedsiębiorstwo
Handlowo-Techniczne Sprzętu Pożarniczego
i Ochronnego, BIAŁYSTOK

(72) Kazberuk Sergiusz

(54) Zawór dźwigniowy szybkootwieralny do gaśnic

(57) Zawór ma sprężynę (3) dociskającą uszczelkę (5) gumową osadzoną w grzybku (4).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91655 (22) 90 12 19 5(51) F16K 31/124
F16K 7/07

(71) MEPROZET Ośrodek

Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji
Produkcji Zwierzęcej, GDAŃSK

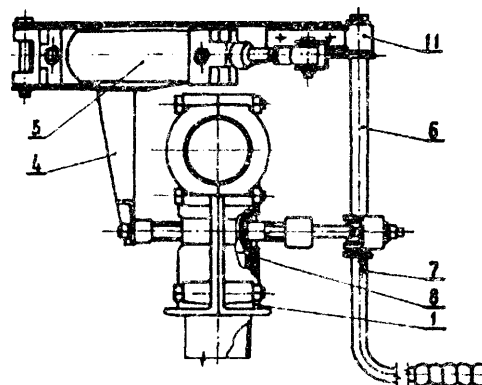
(72) Osiowski Ludomir, Chróstowski Mieczysław

(54) Zawór spustowy sterowany pneumatycznie

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór spustowy sterowany pneumatycznie, przeznaczony do stosowania w linii zadawania pasz płynnych ze sterowaniem automatycznym.

Zawór charakteryzuje się tym, że ma wspornik (4) zawieszony na prętowych prowadnicach. We wsporniku (4) jest osadzony pneumatyczny cylinder (5) sterowany dźwignią (6) połączoną z łącznikiem, a wraz z nim z zaciskową szczęką.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 91603 (22) 90 12 12 5(51) F16K 51/02
F16K 24/06

(71) TEPRO Zakład Techniki Próżniowej,
KOSZALIN

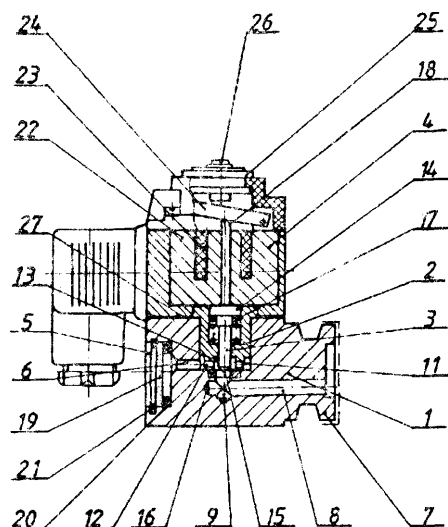
(72) Witanowski Zbigniew

(54) Trzpieniowy zawór zapowietrzający,
zwłaszcza do instalacji próżniowych

(57) Zawór zawiera korpus (1) z tulejką (2) i trzpieniem (3) oraz napędem elektromagnetycznym (4). Korpus (1) ma otwór wlotowy (5) z przewodem doprowadzającym (6) oraz króciec wylotowy (7) z przewodem odprowadzającym (8). Tulejka (2) umieszczona jest w kilkustopniowym otworze (9) korpusu (1) i

stanowi część prowadzącą trzpień (3). Trzpień (3) dzieli się na część prowadzącą (14) i odcinającą (15), wprowadzaną w stanie zamknięcia zaworu do otworu uszczelki (16).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91604 (22) 90 12 12 5(51) F16K 51/02
F16K 24/06

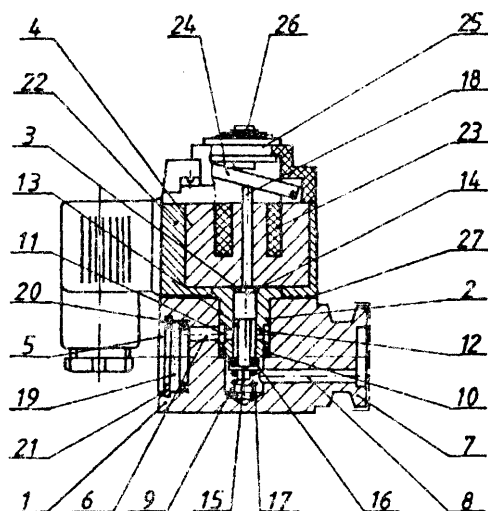
(71) TEPRO Zakład Techniki Próżniowej,
KOSZALIN

(72) Witanowski Zbigniew

(54) Zawór zapowietrzający, zwłaszcza do instalacji próżniowych

(57) Zawór zawiera korpus (1) z tulejką (2) i trzpieniem (3) oraz napęd elektromagnetyczny (4). Korpus (1) ma otwór wlotowy (5) z przewodem doprowadzającym (8) oraz króciec wylotowy (7) z przewodem odprowadzającym (8). Tulejka (2) umieszczona jest w dwustopniowym otworze (9) korpusu (1) i stanowi część prowadzącą trzpień (3), w którym wykonany jest podtoczenie (13), dzielące trzpień (3) na część prowadzącą (14) i grzybek (15).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 91592 (22) 90 12 11 5(51) F16L 3/12

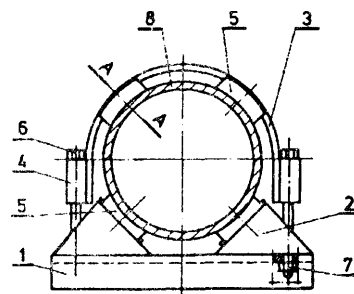
(75) Śledziński Andrzej, GLIWICE

(54) Uchwyt do rur, zwłaszcza o dużej średnicy

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że podstawa (1) ma dwa ukośne, symetrycznie rozmieszczone, wsporniki (2), na których poprzez podatne wkładki (5), spoczywa rurociąg (8), dociśnięty do podstawy (1), poprzez podatne wkładki (5), obejmą (3). Na końcach obejmą (3) ma zaczepy (4), przez które przechodzą śruby (6) ustalone za pomocą nakrętek (7) w podstawie (1).

Podatne wkładki (5) od strony obejmą (3) i wsporników (2) mają wgłębienia.

(2 zastrzeżenia)



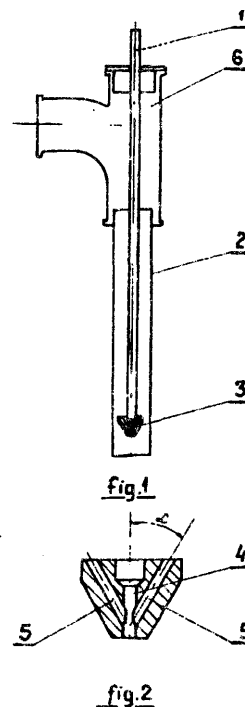
U1 (21) 91665 (22) 90 12 20 5(51) F23D 11/38

(71) Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców
Tunelowych, KRAKÓW

(72) Michalik Witold, Oliwa Kazimierz, Nocoń
Piotr

(54) Palnik sklepieniowy do spalania oleju
opałowego

(57) Palnik ma przewód paliwowy (1) umieszczony centrycznie w rurze (2), przy czym na końcu przewodu paliwowego (1)



zabudowana jest dysza paliwowa (3), wewnątrz której w jej osi znajduje się otwór paliwa (4) połączony z co najmniej dwoma otworami powietrznymi (5), skierowanymi pod kątem anie większym niż 45° do osi podłużnej palnika.

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 91606 (22) 90 12 14 5(51) F24D 17/00

(71) POLAR Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, WROCŁAW

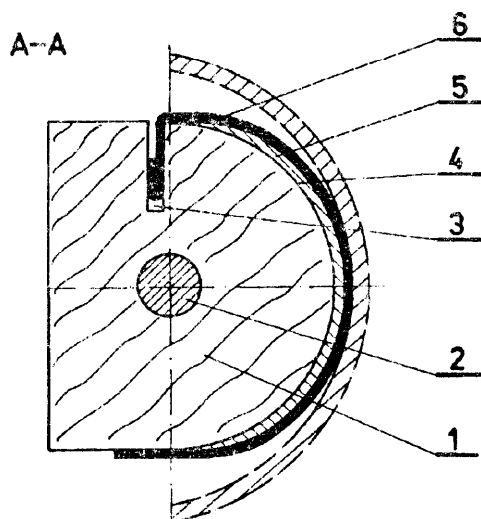
(72) Pompa Czesław

(54) Przyrząd do czyszczenia powierzchni wewnętrznych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie właściwego czyszczenia powierzchni po toczeniu.

Przyrząd ma korpus (1) z przedłużaczem (2). W korpusie (1) wykonana jest poprzecznie szczelina (3) oraz ścieżka w kształcie półkuli (4) z zamocowanym filcem (5), na który nałożony jest papier ścierny (6) mocowany w szczelinie (3).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91619 (22) 90 12 15 5(51) F26B 21/14

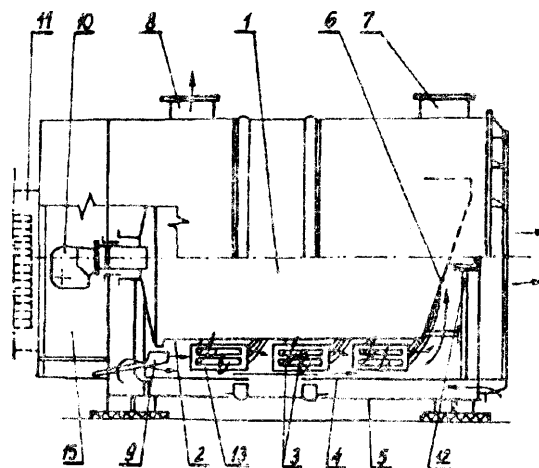
(71) SUPROL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych, ROGOŹNO WIELKOPOLSKIE

(72) Domagalski Tadeusz, Kaźmierczak Hieronim, Górecki Mieczysław, Polcyn Witalis, Rachwański Jan, Krupa Tadeusz, Ziółkowski Konstanty, Szramki Zenon

(54) Generator czynnika suszącego, zwłaszcza do suszenia płodów rolnych

(57) Generator charakteryzuje się tym, że cylindryczna obudowa (2) komory (1) spalania opasana jest po linii śrubowej dwuprzewodowym kanałem (3) spaliniowym o przekrojach prostokątnych, zaś tylna ściana (6) obudowy (2) tworzy ukośną i gęsto uźebrowaną płaszczyznę.

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 91618 (22) 90 12 15 5(51) F27D 1/06
C04B 37/02

(71) Świdnica Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, ŚWIDNICA

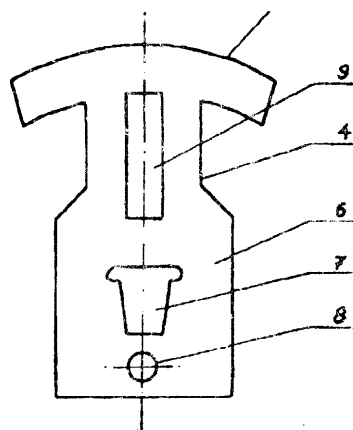
(72) Ząbek Ewa, Samek Bronisław, Staszaków Zbigniew

(54) Zawieszki kształtki ceramicznej

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania uszkodzeń kształtki przez wieszak podczas transportu oraz poprawy pewności połączenia wieszaka z kształtką.

Zawieszki charakteryzuje się tym, że na płaski w przekroju teł nałożono otworem (7) wieszak (4). Otwór (7) ma kształt trapezu skierowanego większą podstawą ku daszkowi (5). Przy większej podstawie otwór (7) rozszerza się do kształtu przekroju tełba zawieszki.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91617 (22) 90 12 15 5(51) F27D 3/15

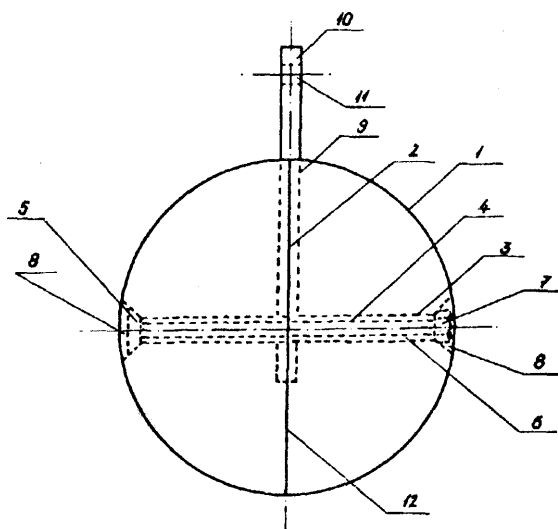
(71) ŚWIDNICA Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, ŚWIDNICA

(72) Ząbek Ewa, Cichoński Władysław

(54) Element odcinający wypływ żużla ze zbiornika z płynnym metalem

(57) Element (1) wykonany jest w postaci dzielonej pionowo kuli. Obie części elementu (1) ściągnięte są elementem ściągającym (4), umieszczonym centralnie, prostopadle do płaszczyzny podziału (2). Element (1) zawieszony jest na zawieszaniu (10) wykonanym w kształcie płaskownika z otworami (11) na obu końcach. Przez jeden otwór (11) zawieszania (10) przeprowadzono element ściągający (4), a zawieszanie (10) umieszczono w nieprzelotowym wybraniu (9) wykonanym symetrycznie w obu częściach elementu (1) w płaszczyźnie podziału (2).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91600 (22) 90 12 12 5(51) F28D 1/04

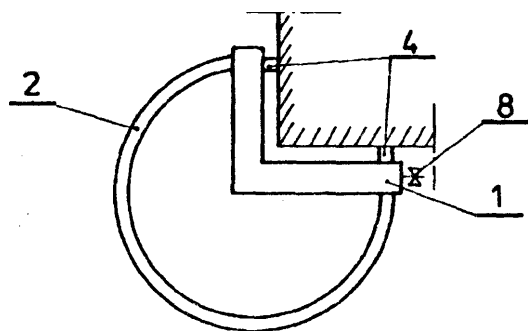
(75) Bryłowski Edward, GDAŃSK

(54) Grzejnik centralnego ogrzewania narożnikowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji grzejnika z możliwością osadzania go na narożnikach ścian.

Grzejnik zawiera ramowy kątowy kolektor (1), z którym połączone są poziome, łukowe, rurkowe grzejne elementy (2).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 91601 (22) 90 12 12 5(51) F28D 1/04

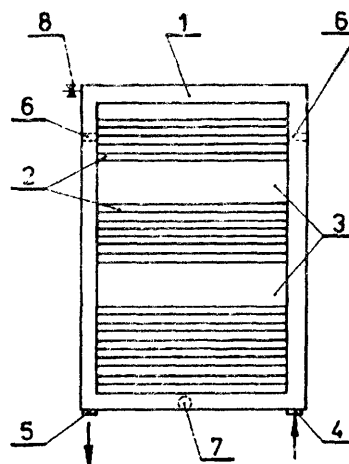
(75) Bryłowski Edward, GDAŃSK

(54) Grzejnik centralnego ogrzewania, zwłaszcza łazienkowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji grzejnika eliminującego potrzebę wymiany całego grzejnika w przypadku powstania miejscowego uszkodzenia.

Grzejnik charakteryzuje się tym, że z ramowym wodnym kolektorem (1) połączone są poziome rurkowe grzejne elementy (2).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 91602 (22) 90 12 12 5(51) F28D 1/04

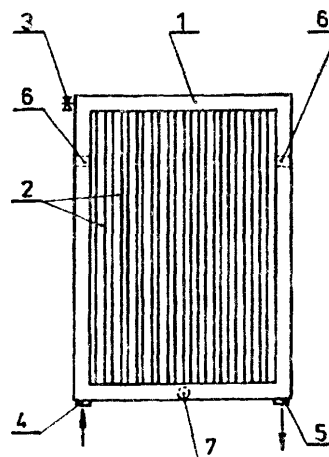
(75) Bryłowski Edward, GDAŃSK

(54) Grzejnik centralnego ogrzewania, zwłaszcza pokojowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji grzejnika stwarzającego możliwość łatwego dostosowania do istniejących powierzchni w pomieszczeniach mieszkalnych.

Grzejnik zawiera ramowy wodny kolektor (1), do którego podłączone są pionowe rurkowe grzejne elementy (2).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

UI(21) 92244 (22) 91 03 14 5(51) G01B 3/22

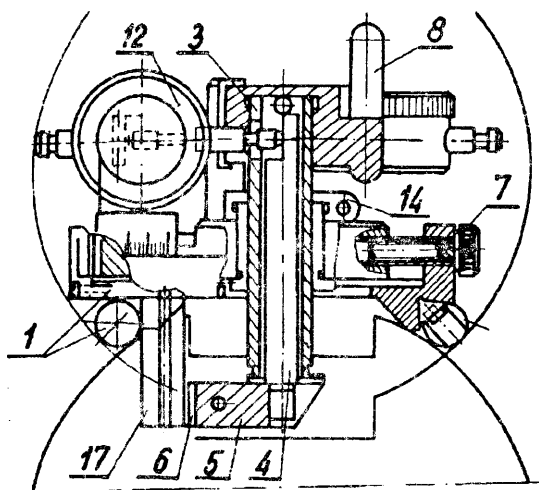
(71) UNITRA-RADWAR Centrum
Naukowo-Produkcyjne Elektroniki
Profesjonalnej Warszawskie Zakłady
Radiowe RA WAR, WARSZAWA

(72) Chałupka Stefan, Siedlecki Sławomir

(54) **Przyrząd do sprawdzania symetrii i
równoległości kanałków wypustowych na
powierzchniach walcowych**

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że jego podstawa (1) ma kształt pryzmy, w której odległość między osiami równoległych walców jest wielkością stałą, zaś współpracujący z czujnikiem przesuwu poprzecznego, czujnikiem odchylenia kąowego i czujnikiem zerująco-ustawczym (12) zespół przesuwu stanowi zespół sań usytuowany w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny podstawy (1). Głównym elementem tego zespołu jest dźwignia (4), której dłuższe ramię jest umieszczone w tulei (3) związanej z zespołem sań za pomocą elementu blokującego (14). Ma ona kształt wałka na jednym końcu zaopatrzonego w wybranie a na drugim posiadającego stopkę obrotową zakończoną końcówką stykową (6). Elementem napędzającym zespół sań jest śruba napędowa (7) wkręcona w podstawę (1).

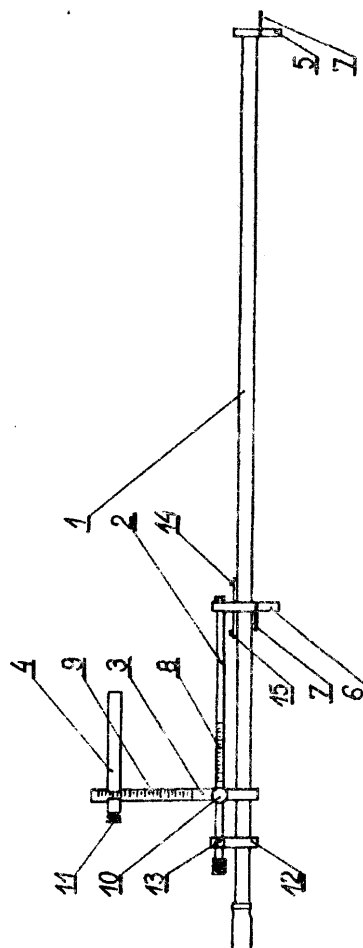
(1 zastrzeżenie)



(54) **Przyrząd do sprawdzania położenia
elektromagnesów pojazdów trakcyjnych
stosowanych w urządzeniach samoczynnego
hamowania pociągów**

(57) Pierwsza przesuwka (3), zaopatrzona w skalę pomiarową wysokości (9), jest umieszczona przesuwanie na listwie głównej (1) i usytuowana prostopadle do niej, a także jest umieszczona przesuwnie na listwie pomocniczej (2), zaopatrzonej w skalę pomiarową odległości (8). Druga przesuwka (4) jest umieszczona przesuwnie na pierwszej przesuwce (3) i usytuowana prostopadle do niej. Pierwszy klocek ustalający (5) jest nieruchomy i osadzony na końcu listwy głównej (1). Drugi klocek ustalający (6) jest ruchomy i umieszczony przesuwnie na listwie głównej (1) między pierwszym klockiem ustalającym (5), a pierwszą przesuwką (3). Listwa pomocnicza (2) jest osadzona przesuwnie i równolegle względem listwy głównej (1), z tym że na jednym końcu jest przymocowana na stałe do drugiego klocka ustalającego (6), a na drugim końcu jest osadzona przesuwnie we wsporniku (12) umieszczonym nieruchomo na listwie głównej (1).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 92335 (22) 91 03 28 5(51) G01B 3/38
B61H 11/02

(71) Polskie Koleje Państwowe Centrum
Naukowo-Techniczne Kolejnictwa,
WARSZAWA

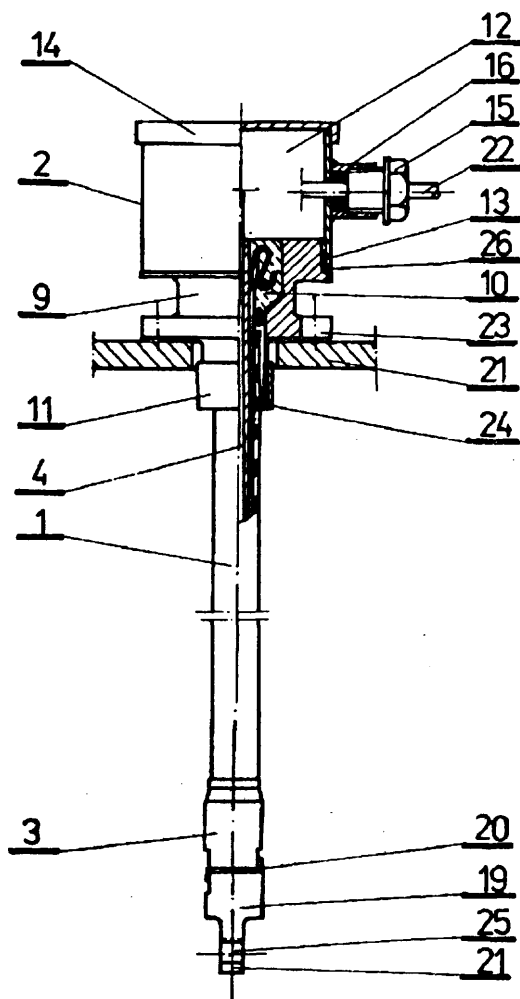
(72) Baier Kazimierz, Kotlarczyk Marek

UI(21) 91654 (22) 90 12 19 5(51) G01K 13/10
G01K 1/08

- (71) AGROCOM Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe Spółka z o.o.,
DĄBROWA GÓRNICZA
(72) Wróbel Ryszard, Czapliński Jerzy, Matusik
Zbigniew, Wroński Andrzej, Kowalczyk
Zbigniew
(54) Sonda do pomiaru temperatury materiałów
sypkich

(57) Sonda charakteryzuje się tym, że elastyczna osłonowa rura (1) stanowi konstrukcję wielowarstwową, w której pod pancerzem z łagodnie skręconych drutów stalowych ocynkowanych jest umieszczona wzdłużnie rurka o gładkiej powierzchni, **mieszcząca** wielopunktowy pomiarowy czujnik (4), natomiast na zewnętrznej powierzchni pancerza jest nawinięta **przeciwskrętnie** warstwa stalowej taśmy pokryta ochronną powłoką z półwinitu, przy czym jeden koniec pancerza jest zamocowany sztywno w gnieździe (10) korpusu (9) górnej głowicy (2) i zabezpieczony dławikowym uszczelnieniem (11) z gumowym pierścieniem (24), natomiast drugi koniec pancerza jest zamocowany wewnątrz obudowy dolnej głowicy (3) za pomocą walcowego klina, zabezpieczającej podkładki (20) i nakrętki (19) z uchem (21) zaopatrzonym w przełotowy otwór (25) oraz mechaniczny zacisk górnej krawędzi obudowy na obwodzie ochronnej powłoki elastycznej osłonowej rury (1).

(2 zastrzeżenia)

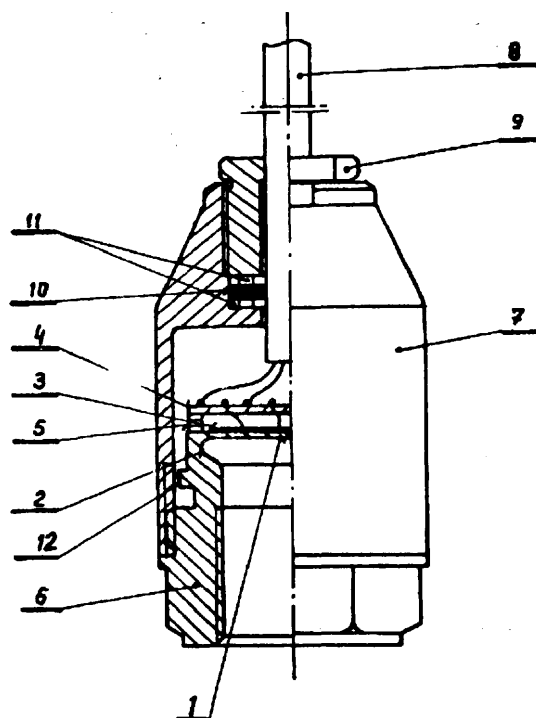


UI(21) 91667 (22) 9012 20 5(51) G01L 9/04

- (71) VIST Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Wdrożeniowe Spółka z o.o.,
GDANSK
(72) Sikorski Włodzimierz, Babiańska Joanna,
Wiśniewski Zygmunt
(54) Czujnik tensometryczny pomiaru ciśnienia

(57) Czujnik ma cylindryczny korpus (6) z membraną pomiarową (1) oraz wewnętrzne podcięcie (2) w części przylegającej do membrany (1). Czujnik na ponadto tensometr (3), płytkę drukowaną (4) i dławicę (9) kabla elektrycznego (8). Na cylindryczny korpus (6) nakręcona jest osłona (7).

(1 zastrzeżenie)

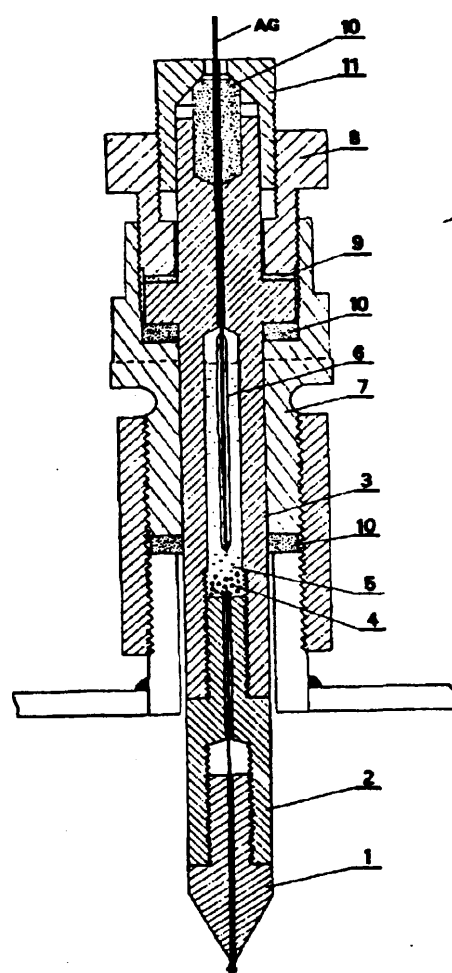
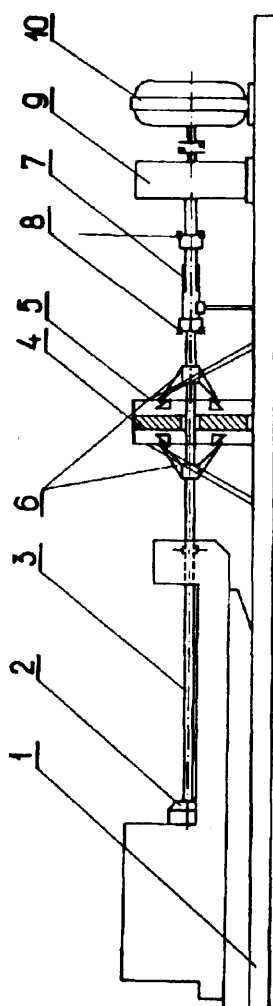


UI(21) 92259 (22) 910315 5(51) G01M 19/00

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im St.
Staszica, KRAKOW
(72) Artymiuk Jan, Kessler Adam
(54) Stanowisko do sprawdzania stanu
technicznego zespołu napędowego wiertnicy
dołowej

(57) Stanowisko charakteryzuje się tym, że zespół sprzęgająco-obciążający ma żerdź wiertniczą (3), mocowaną we wrzecionie sprawdzanego zespołu napędowego (2), która połączona jest z przeprowadzonym przez otwór w pionowej płycie oporowej (4) zestawem dwóch poszerzaczy gryzowych (6), zamontowanych przeciwsobnie po obu stronach płyty. Z drugim końcem zestawu poszerzaczy gryzowych (6) połączony jest przegubowo wał teleskopowy (7).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91659 (22) 9012 21 5(51) G01N 27/00

- (71) Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej Zakład Elektrochemii i Korozji, WARSZAWA
 (72) Zakroczyński Tadeusz, Łukomski Norbert, Flis Janusz
 (54) Elektroda odniesienia do pomiaru potencjału w podwyższonych temperaturach i ciśnieniach

(57) Przedmiotem wzoru jest elektroda odniesienia srebrowo-chlorosrebrowa do pomiaru potencjałów elektrodowych metali w ciepkich środowiskach w instalacjach przemysłowych lub aparaturze laboratoryjnej w podwyższonych temperaturach i ciśnieniach, lub w warunkach zwykłych.

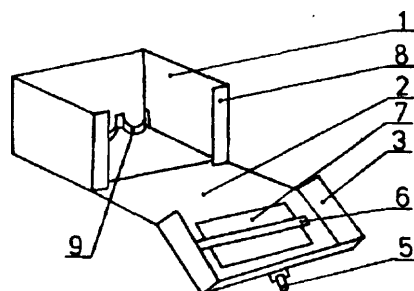
Elektroda odniesienia charakteryzuje się tym, że w jednolitym trzonie teflonowym (3) przedłużonym tuleją (2), znajduje się pręt Ag/AgCl (6), nasycony roztwór KCl (4) i nasadka teflonowa (1) z kapilarą i włóknem, stanowiąca złącze elektrolit/środowisko. Trzon teflonowy osadzony jest w gnieździe ze stali kwasoodpornej (7). Użyte materiały zapewniają odporność elektrody na agresywne środowiska i podwyższone temperatury, a dwa dławiki (8 i 11) oraz dwie uszczelki gumowe (10) zapewniają szczelność urządzenia.

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 92278 (22) 91 03 18 5(51) G01N 33/04

- (71) Instytut Weterynarii Zakład Ekologii Produkcji Zwierzęcej, POZNAN
 (72) Więckowski Wincenty, Heydrych Elżbieta Maria
 (54) Terenowy zestaw do oznaczania acetonu w mleku

(57) Terenowy zestaw do oznaczania zawartości acetonu w mleku, zawierający komplet przyrządów i odczynników umieszczonych w przenośnym futerale, charakteryzuje się tym, że korpus futerału ma trzy stałe pionowe ścianki (1) i jeden bok



otwarty bez ścianki. Krawędzie dwóch bocznych równoległych ścianek mają zagięcia brzegowe (8). Uchylną ściankę stanowi przedłużenie płata dennego, mające wierzchnią nakrywą (2) z kołnierzami (3), z których przedni ma zamek (5).

(2 zastrzeżenia)

UI(21) 91615 (22) 90 12 13 5(51) G01R 1/04

(71) ERA Fabryka Mierników i Komputerów,
WARSZAWA

(72) Stański Krzysztof, Jankowska Wanda,
Szczepaniak Mieczysław

(54) **Obudowa miernika tablicowego**

(57) Obudowa składa się z trzech części: ramki czołowej (1) posiadającej otwór (5) pod wyświetlacz cyfrowy oraz na narożach tulejki (6) do przykręcania płytki drukowanej, oprawki gumki przewodzącej (2) posiadającej wzdłuż dłuższego boku szczelinę (7) na gumkę przewodzącą i występy (8) do bazowania oprawki w płytce drukowanej oraz osłony (3) posiadającej w bocznych ścianach prowadnice (9) na wsuwane trzymacze (4) z otworami na wkręty z czworokątnymi nakrętkami oraz zaczepy (10) do mocowania dodatkowych przystawek, a na tylnej ściance wzdłuż krawędzi rowki (11) umożliwiające przyłączanie przystawek.

(1 zastrzeżenie)

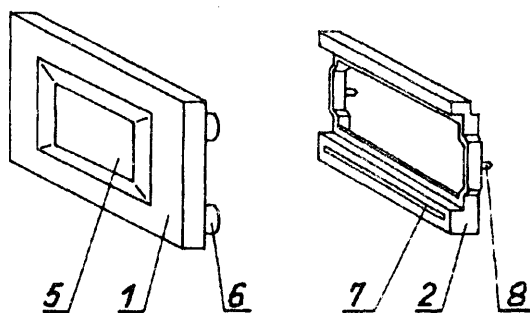


Fig. 1

Fig. 2

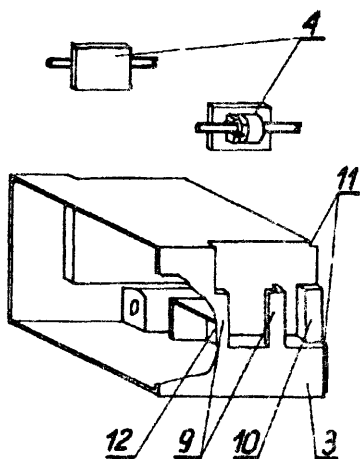


Fig. 3

UI(21) 91597 (22) 90 12 11 5(51) G01W 1/14

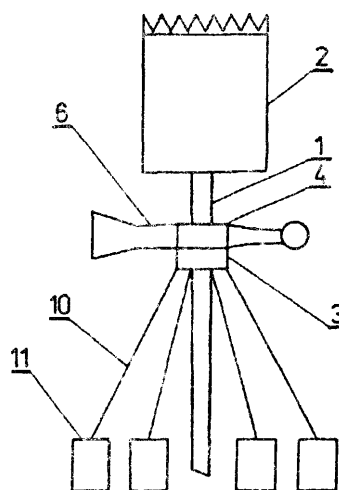
(71) Akademia Rolnicza, SZCZECIN

(72) Pieńkowski Paweł

(54) **Chwytnacz opadów atmosferycznych**

(57) Chwytnacz składa się z trzech naczyń zamocowanych na pionowym sworzniu (1) z których naczynia górne (2) i dolne (3) przytwierdzone są do sworznia nieruchomo, natomiast naczynie środkowe (4) osadzone jest obrotowo i zaopatrzone jest zewnętrznie w osadzone nieruchomo klin kierunkowy (6). W dnie tego naczynia wykonany jest otwór z króćcem spustowym wyprowadzonym do naczynia dolnego (3) tuż przy jego zewnętrznej ścianie, a naczynie podzielone jest przegrodami działowymi na części,

(2 zastrzeżenia)



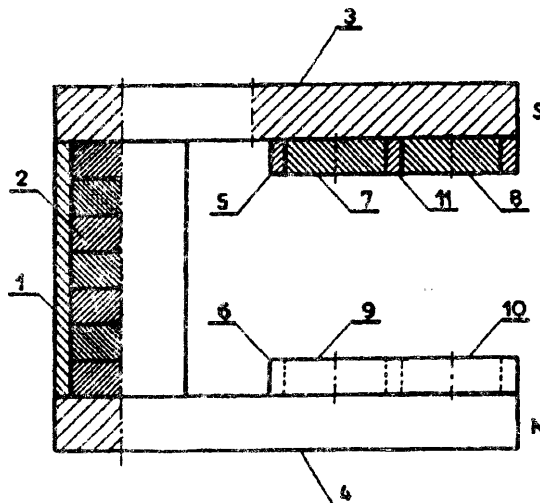
UI(21) 91672 (22) 90 12 21 5(51) G09B 23/18

(71) Uniwersytet Łódzki, ŁÓDŹ

(72) Bończak Bazyli, Bednarek Stanisław

(54) **Przyrząd pokazowy do wytwarzania stałego pola magnetycznego**

(57) **Przyrząd** charakteryzuje się tym, że ma między jednymi końcami dwóch naprzeciwległych stalowych ramion (3,4) umieszczoną nie magnesującą się pionową kolumnę (1) wypełnioną



poziomymi kształtkami (2) magnesów ferrytowych. Natomiast między przeciwnymi końcami ramion (3,4) ma do nich przymocowane od wewnątrz nie magnesujące się naprzeciwległe oprawy (5,6) z umieszczonymi w nich nie stykającymi się parami kształtek (7,8) i (9,10) magnesów ferrytowych.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 91677 (22)9012 21 5(51) G09B 23/18

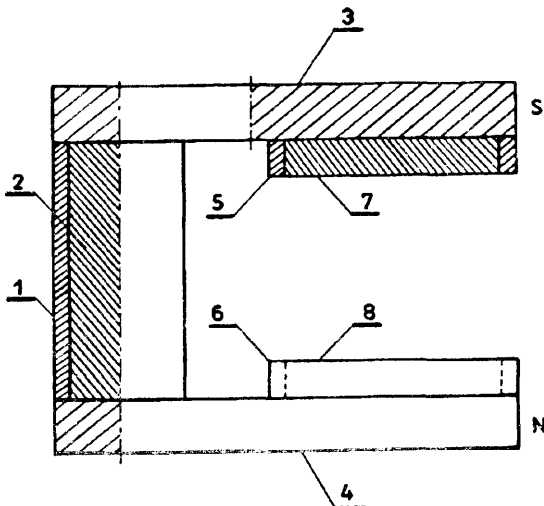
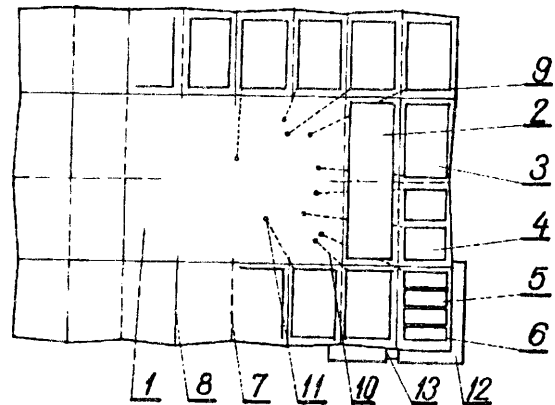
(71) Uniwersytet Łódzki, ŁÓDŹ

(72) Bończak Bazyli, Bednarek Stanisław

(54) Przyrząd pokazowy do wytwarzania stałego pola magnetycznego

(57) Przyrząd ma między jednymi końcami dwóch naprzeciwległych, stalowych ramion (3,4) umieszczoną nie magnesującą się pionową kolumnę (1) wypełnioną także pionowym prętem (2) magnesu ferrytowego. Natomiast między przeciwnymi końcami ramion (3,4) ma przymocowane do nich od wewnątrz nie magnesujące się naprzeciwległe oprawy (5,6), z umieszczonymi w nich kształtkami (7,8) magnesów ferrytowych.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91703 (22) 90 12 29 5(51) G09B 29/04

(75) Kochańczyk Marcel Denis, Sopot

(54) Mapa miejska

(57) **Mapa** miejska charakteryzuje się **tym**, że ma od tylnej strony w narożniku przyklejoną okładkę (12) wykonaną z grubszego niż **mapa** materiału, o **wymiarach mieszczących** całkowicie mapę złożoną.

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 91666 (22)9012 20 5(51) G09F 13/30

(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe ROLAND Spółka z o.o., ZIELONA GÓRA

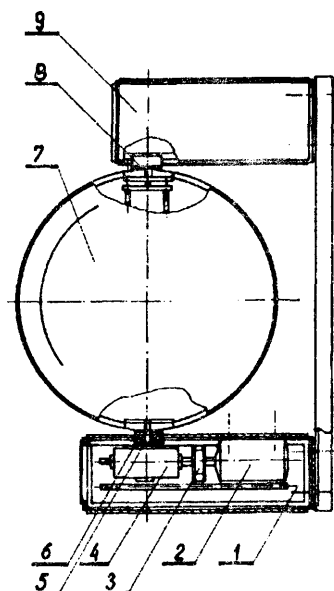
(72) Firlej Alojzy, Nowaczewski Józef

(54) Urządzenie reklamowe

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie reklamowe podświetlane z obracającą się wokół własnej osi bryłą reklamującą, np.: w postaci walca, kuli itp.

Zbudowane jest ono z bryły reklamującej (7) o dowolnym kształcie, mocowanej w swej osi pomiędzy dwoma ramionami (1) i (9), przy czym ich długość jest większa od promienia obrotu bryły (7). W ramieniu dolnym (1) umieszczony jest silnik (2) połączony z pasową przekładnią (3) i ślimakową przekładnią (4), na wałku której umocowana jest ułożyskowana tuleja (5) mocująca dolną część bryły (7). Górna część bryły (7) mocowana jest obrotowym czopem (8) w łożysku umieszczonym w górnym ramieniu (9), w którym również znajduje się instalacja elektryczna do oświetlania bryły (7) oraz ramion (1) i (9).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

UI(21) 91675 (22) 90 12 21 5(51) H01H 2/04

(71) Centralne Laboratorium Akumulatorów i
Ogni, POZNAN

(72) Nowak Bogusław, Zakrzewski Paweł

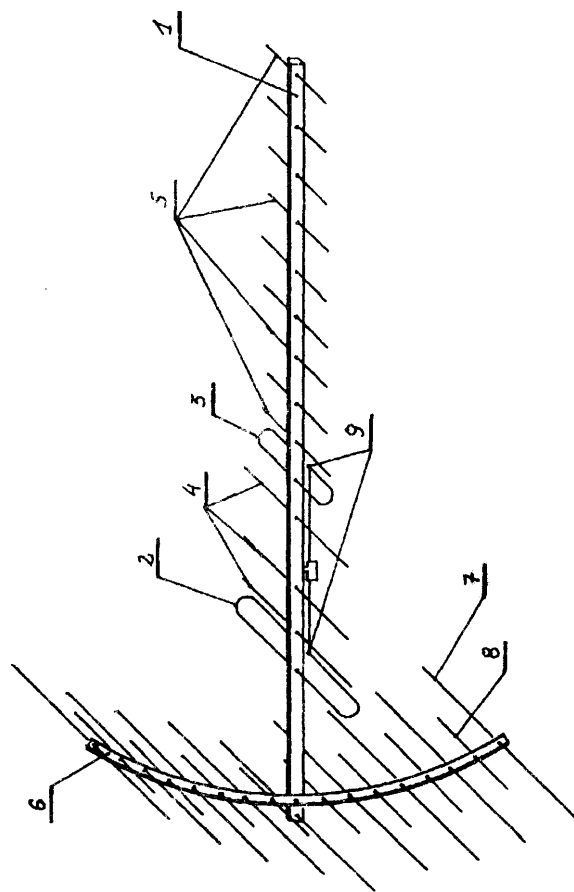
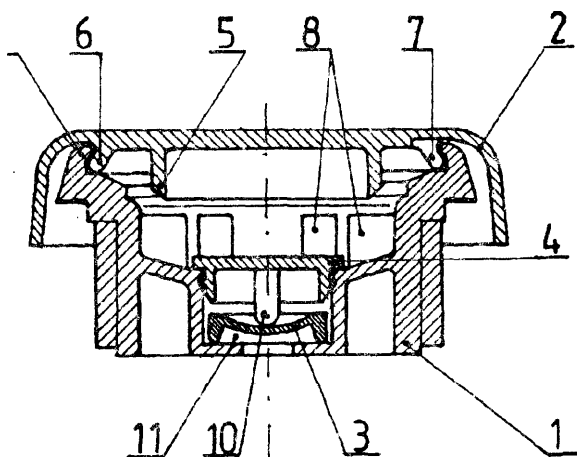
(54) Korek akumulatora elektrycznego

(57) Korek ma zawór (3), przykryty z góry trwale nakładką (4) z otworem do przełotu gazów.

Zawór (3) jest umieszczony w korpusie (1), który ma ponadto na obwodzie profilowaną krawędź (9).

Wieczko (2) korka ma okrągłe, współśrodkowe występy (5) i (6), przy czym występ (5) jest wyższy, a występ (6) jest niższy i ma na obwodzie przerwę (7). Nakładka (4) korpusu (1) ma umieszczony na środku kołek (10), który dociska od góry trwale zawór (3) do gniazda (11).

(5 zastrzeżeń)



UI(21) 91649 (22) 90 12 20 5(51) H01Q 19/30

(75) Goryl Anna, KĘTY; Sternal Józef, KĘTY;
Sternal Stanisław, WIELAMOWICE

(54) Antena telewizyjna szerokopasmowa

(57) Antena zawiera wysięgnik (1), na którym osadzone są dwa aktywne dipole ~~pełnowe~~ (2 i 3) połączone z sobą równolegle, szereg dipoli liniowych pasywnych (4 i 5) rozmieszczonych nierównomiernie oraz reflektor paraboliczny (6) posiadający szereg dipoli liniowych pasywnych (7 i 8).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 91616 (22) 90 12 15 5(51) H02G 9/12
B63B 22/00

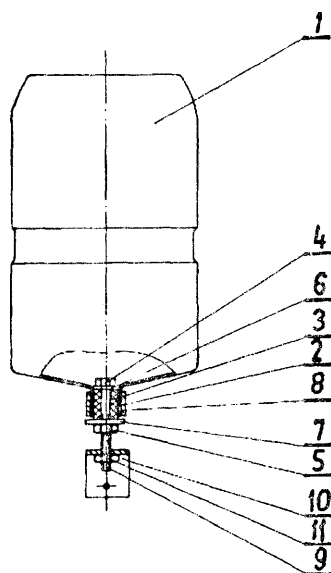
(71) Huta im. T. Sendzimira, KRAKÓW

(72) Molenda Jerzy

(54) Pływak

(57) Pojemnik (1) pływaka, utworzony z tworzywa, ma w otworze szyjki (2) rozprężny korek (3) zaciśnięty śrubą (4) poprzez podkładkę wewnętrzną (6) i podkładkę zewnętrzną (7). Zewnętrzna część szyjki (2) ma sztywną tuleję (8).

(7 zastrzeżenie)



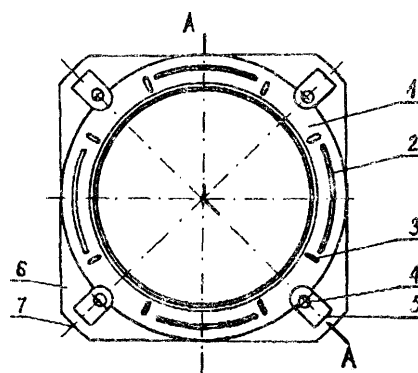
UI(21) 91572 (22) 90 12 12 5(51) H04R 1/02

(75) Mołęda Janusz, WARSZAWA

(54) Osłona głośnikowa

(57) Osłona głośnikowa na powierzchni zewnętrznej (1) ma płaską część, a na niej występy (2) o kształcie krzywoliniowym, zbliżonym do wycinka koła, rozmieszczone symetrycznie. Między występami (2) rozmieszczone są symetrycznie do otworów (4) występy podłużne (3). Otwory (4) znajdują się we wgłębieniach (5) usytuowanych w narożach (6) mających powierzchnię stożkową oraz łukowe ścięcia (7).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 92398 (22) 91 04 02 5(51) H02K 15/02

(71) Przedsiębiorstwo Przerobu Złomu Metali, HERBY

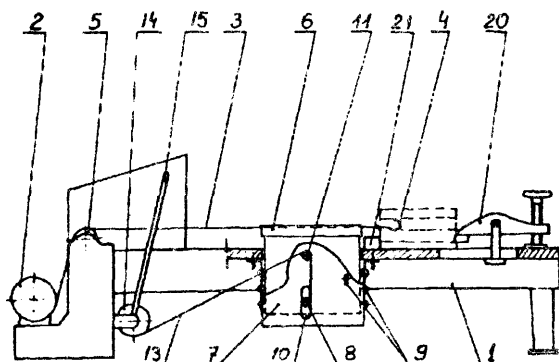
(72) Grabałowski Romuald, Kulejewski Józef, Kunert Franciszek, Machoń Franciszek, Otrębski Andrzej, Sołtowski Zdzisław

(54) Urządzenie do wyzwalania silników elektrycznych

(57) Urządzenie służy do wyzwalania silników elektrycznych. Jest to urządzenie, którego konstrukcja pozwala także na usuwanie ze żłobków stojana przerwanych wiązek uzwojeń.

Urządzenie ma ramę (1) nośną, na której zamocowany jest elektrowciąg (2) do wciągania liny (3) zakończony hakiem (4). W środkowej części ramy (1) nośnej znajduje się stół (6) z mimośrodowym zaciskiem, umieszczony przesuwnie w prostokątnej obudowie (7), zamocowanej do spodu ramy (1). Na końcu ramy (1) nośnej jest zamocowany przesuwnie przyrząd (20) dźwigniowo - śrubowy a pomiędzy stołem (6) i przyrządem (20) zamocowany jest próg (21) oporowy.

(4 zastrzeżenia)



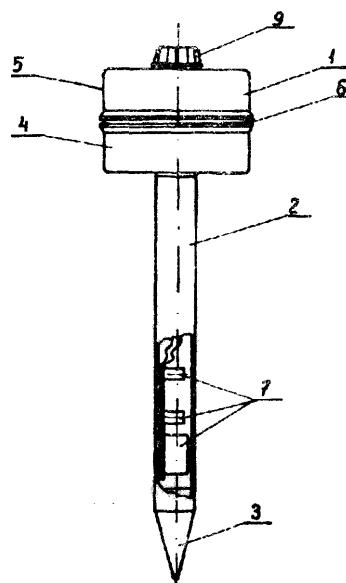
UI(21) 91680 (22) 90 12 21 5(51) H05C 3/00

(75) Łoszewski Tomasz, KRAKÓW

(54) Urządzenie do odstraszenia zwierząt

(57) Urządzenie do odstraszenia zwierząt, zwłaszcza kretów, ma głowicę (1) mieszczącą zasilacz, baterie oraz sondę (2) połączoną trwale z głowicą (1). Wewnątrz sondy (2) o postaci rury, jest umieszczony wibrator (7) wytwarzający okresowo wibrację i dźwięki, powodujące wystraszenie zwierzęcia.

(2 zastrzeżenia)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 19/1991

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁵	Strona
1	2	3
282185	C23C	38
283102	F01D	50
283239	E04B	43
283780	A61F	6
283818	H04J	72
284009	A45C	5
284010	G01J	63
284013	B60P	21
284063	B23K	15
284115	H01H	70
284143	F16N	55
284232	C07D	31
284233	H04M	72
284234	D05B	39
284235	C08L	34
284236	E01F	42
284237	C07C	28
284249	B02C	10
284250	H01Q	70
284253	B60L	21
284254	F16L	54
284255	A21C	4
284256	E04C	43
284257	B28B	18
284259	C07J	32
284260	C22C	38
284261	C22C	38
284262	E21D	46
284263	E21D	47
284264	G01M	64
284265	E21D	48
284266	B23D	15
284271	G01F	62
284272	G02B	68
284273	B21D	12
284274	B05B	11
284275	B05B	11
284276	B08B	12
284280	F16L	54
284281	B29D	19
284282	B23B	15
284284	E03B	42
284285	F16K	53
284287	E05B	44
284288	B01D	8
284289	B01D	9
284290	B65D	24
284291	G06F	68
284292	C23C	38
284293	G01K	63

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁵	Strona
1	2	3
284303	E21D	47
284305	B23B	14
284306	E01B	41
284307	E01B	41
284308	H05B	74
284309	H05B	73
284310	A01K	3
284311	B21D	13
284312	C12H	36
284313	E21C	45
284314	B61B	22
284318	B65D	25
284319	C07C	28
284325	C04B	28
284326	B62D	23
284327	E21D	48
284328	C25C	38
284331	G01K	63
284335	C04B	27
284336	F24H	59
284344	G01R	67
284345	B65G	25
284347	G01L	64
284348	G01R	66
284349	B61H	22
284350	A61F	6
284351	C07D	31
284352	C07K	33
284353	C07K	33
284354	G01N	66
284355	F16H	52
284356	F23C	56
284357	G01B	61
284359	B29D	19
284360	F16L	54
284361	H02G	71
284362	C23C	38
284363	D07B	40
284365	H02G	70
284366	C10L	36
284367	C10L	36
284368	F23G	58
284369	F16L	54
284370	B21D	13
284371	B01J	10
284372	E01D	41
284373	E21D	46
284374	G01M	65
284378	G01J	62
284389	C07C	28

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁵	Strona
1	2	3
284392	E21D	46
284393	E21D	46
284394	B60K	21
284395	F23D	57
284398	C25D	38
284399	B23B	14
284402	F41J	60
284403	G01L	64
284407	C08G	34
284408	B23K	16
284410	C05G	28
284411	B23K	16
284412	A23L	5
284416	E04B	42
284418	A23K	5
284419	B32B	20
284420	H01F	69
284431	E21F	49
284432	E21F	49
284433	E21D	48
284434	F16K	53
284436	B01F	10
284437	C09D	35
284438	H01B	68
284439	F17C	55
284440	F17C	55
284441	B01D	8
284442	F16K	53
284939	H02H	71
285025	B01D	9
285590	C07D	30
286095	C08F	34
286272	C07D	31
286386	C07C	29
286546	F23K	58
286596	C10B	35
286653	H01H	70
286747	C07C	29
286795	D04B	39
286915	C10J	35
286922	F02D	51
286944	B23K	16
286945	F02D	50
286946	B60T	22
286998	F23G	57
287140	A61K	7
287149	B23P	16
287174	B27N	18
287415	D21C	40
287634	C07D	32

1	2	3
287754	C08F	33
287807	C12N	36
287810	A01N	4
287909	C07D	31
287952	E05B	44
287991	G01N	66
288020	B01D	9
288030	H01F	69
288036	B28B	18
288055	B66F	26
288056	B66F	27
288087	C08L	34
288095	F03B	51
288101	E04G	43
288139	F23K	59
288169	B66F	26
288177	A01G	3
288185	B66D	26
288214	B24B	17
288217	B24B	17
288220	H04M	72
288221	F16D	51
288250	B62D	23
288261	A01J	3
288269	H02K	71
288273	B22C	13

1	2	3
288300	C12N	37
288301	E21D	45
288318	H01F	69
288329	A01G	3
288334	G01B	61
288350	F02B	50
288355	B01J	10
288401	A61M	7
288416	B22D	13
288418	C22B	37
288438	A01F	2
288460	A63B	8
288513	A61K	6
288596	A01D	2
288604	B22D	14
288627	C07C	28
288628	F23C	56
288629	B29C	19
288672	C07D	32
288697	C12N	37
288703	B65G	25
288742	C10K	35
288756	C12P	37
288760	B01D	9
288893	C03C	27
288906	C04B	28

1	2	3
288909	H04N	73
289003	A43B	5
289035	G01N	65
289063	C09D	34
289066	C07D	32
289202	F16D	52
289221	B65G	25
289240	F23Q	59
289354	G01R	67
289359	F22D	55
289400	H04M	73
289441	D04D	39
289522	G01F	61
289536	B32B	20
289619	D21H	40
289664	B63H	24
289683	B60D	20
289685	B08B	11
289757	A62C	7
289766	A01G	3
289853	C03C	27
289854	C04B	27
289875	B21C	12
289981	B63B	23

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 19/1991

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
91269	C25D	90
91454	E21D	94
91497	A47B	76
91520	A61B	79
91557	B23K	84
91562	A47C	77
91569	F16J	96
91570	B01D	81
91572	H04R	107
91573	B01D	81
91574	A01G	75
91575	B08B	82
91576	E03C	91
91591	A63F	80
91592	F16L	98
91593	B65D	88
91594	F16F	96
91595	B07C	82
91596	B21C	83
91597	G01W	104
91598	A47L	78
91599	E02D	91
91600	F28D	100
91601	F28D	100
91602	F28D	100
91603	F16K	97
91604	F16K	98
91606	F24D	99
91607	B24D	86
91608	E04F	92
91609	E04F	92
91610	E04F	92
91612	B27C	87

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
91613	B25G	87
91614	A63B	79
91615	G01R	104
91616	H02G	106
91617	F27D	99
91618	F27D	99
91619	F26B	99
91620	A23N	76
91621	B65G	88
91623	E03C	91
91624	A01C	75
91625	B23B	83
91626	F16D	95
91627	F16K	97
91628	B60P	87
91630	F16H	96
91632	A41D	76
91635	B01D	81
91636	B24B	85
91639	B23K	84
91641	B66D	89
91642	F16B	95
91643	A01C	75
91644	F16K	97
91646	F04D	95
91649	H01Q	106
91650	A61H	79
91651	E06B	94
91653	A61H	79
91654	G01K	102
91655	F16K	97
91656	A47F	77
91657	A47F	77

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
91659	G01N	103
91660	A61B	79
91661	E05B	92
91662	E05B	93
91665	F23D	98
91666	G09F	105
91667	G01L	102
91668	B65D	88
91671	B24B	85
91672	G09B	104
91673	B21D	83
91675	H01H	106
91676	A47K	78
91677	G09B	105
91678	B60M	87
91679	B23D	84
91680	H05C	107
91681	A63F	80
91682	B67B	89
91703	G09B	105
91975	B67D	90
92086	E05G	93
92200	B02C	82
92216	B60R	88
92221	A47J	78
92244	G01B	101
92259	G01M	102
92278	G01N	103
92335	G01B	101
92398	H02K	107
92451	B24C	86
92462	E21D	94

S P I S T R E Ś C I

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	8
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	27
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	39
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	41
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	50
DZIAŁ G	FIZYKA	61
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	68
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	108

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	75
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	81
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	90
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	91
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	95
DZIAŁ G	FIZYKA	101
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	106
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	110

K o m u n i k a t

ZAKŁAD WYDAWNICTW

Wydział Rozpowszechniania Wydawnictw

prosi

o składanie zamówień

na

WYKAZY P A T E N T Ó W

i

WZORÓW U Ż Y T K O W Y C H

za r o k 1 9 9 0

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty dla czasopisma

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”
„WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO”

Warunki prenumeraty

1. Z dniem 1 stycznia 1992 r. prenumeratę „Biuletynu Urzędu Patentowego” oraz „Wiadomości Urzędu Patentowego” przejmuje od RSW Urząd Patentowy RP.
2. Wpłaty za prenumeratę przyjmowane są tylko na okresy kwartalne.
3. Wpłaty na prenumeratę przyjmuje Urząd Patentowy RP 00-950 Warszawa, Al. Niepodległości 188/192.
Konto NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 99.1000 §92.
4. Terminy przyjmowania prenumeraty:
na kraj: do 20 XI na I kwartał roku następnego
do 20 II na II kwartał
do 20 V na III kwartał
do 20 VIII na IV kwartał
5. Cena prenumeraty na I kwartał 1992 roku wynosi:
dla „Biuletynu Urzędu Patentowego” 90 000 zł
dla „Wiadomości Urzędu Patentowego” 39 000 zł.