

INDEKS 353264
ISSN-0137-8015
Cena 15 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI. 1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MPz 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset, kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 11,0. Nakład 1840 egz.
Cena 15000

zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 279/91

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 04 listopada 1991 r.

Nr 22/466/ Rok XIX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru u

- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 — ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 — ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 289358 (22)91 03 08 5(51) A01B 79/00
A01N 59/02

(31) 90 491294 (32)90 03 09 (33) US

(71) Union Oil Company of California, LOS ANGELES, US

(72) Green II James A

(54) **Środek szkodnikobójczy i sposób obróbki gleby za pomocą tego środka**

(57) Środek szkodnikobójczy ma postać speletyzowaną i zawiera subtelnie rozdrobnioną stałą sól tiowęglanową oraz ewentualnie środek wiążący.

Środek zawiera peletki, które są co najmniej częściowo rozpuszczalne w wodzie, a szybkość ich rozpuszczania jest kontrolowana.

Sposób obróbki gleby polega na podawaniu środka na glebę o małej wilgotności, a następnie na podawaniu na glebę wody w ilości wystarczającej do rozpuszczenia pałek w odpowiednim czasie.

(43 zastrzeżenia)

A1(21) 290175 (22) 91 05 07 5(51) A01K 97/06

(75) Masiuk Mirosław, BIAŁYSTOK; Masiuk Bogusław, BIAŁYSTOK

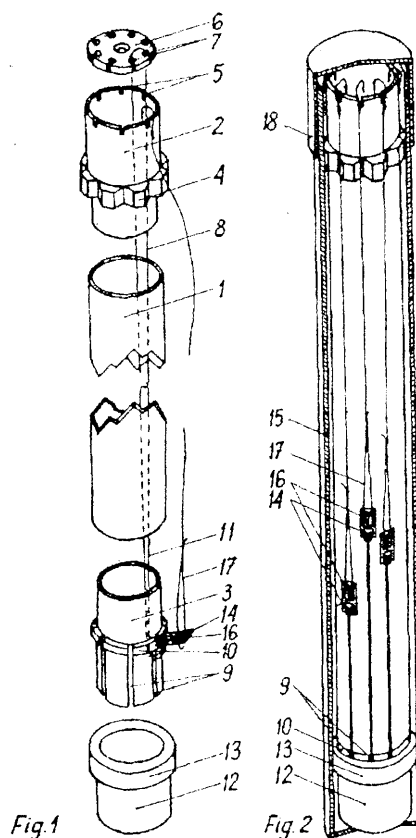
(54) **Pojemnik przyponów wędkarskich**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie właściwego przechowywania przyponów wędkarskich oraz umożliwia sprawną ich wymianę w trakcie połowów.

Pojemnik charakteryzuje się tym, że korpus (1) z jednej strony zamknięty jest tulejką górną (2) z wycięciami (5) dla osadzenia w nich haczyka przyponu (17) pozostającego w połączeniu z uchwytem (14) i wpuszczoną do wnętrza płytką (6), przez której otwory (7) przewleczona jest gumka (8) bez końca będąca w stałym połączeniu z żyłką (11).

Z drugiej strony korpus (1) zamknięty jest tulejką dolną (3) mającą w dolnej części wykonane wycięcia (9), przez które przechodzi żyłka (11) trwale połączona z uchwytem (14) i zabezpieczona korkiem (12).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 289033 (22)91 02 12 5(51) A01N 43/707
A01N 43/40

(31)9003553.6 (32)90 02 16 (33) GB

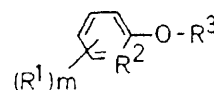
(71) Imperial Chemical Industries PLC, LONDYN, GB

(54) **Środek chwastobójczy**

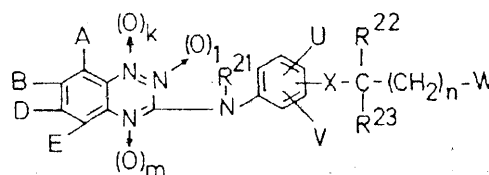
(57) Środek chwastobójczy zawiera związek o wzorze 1, w którym R¹ jest niezależnie wybrane z grupy obejmującej H, CN, NO₂, chlorowec, niższą grupę alkilową, niższą grupę chłorowcoalkilową, m oznacza liczbę całkowitą 1-4, R₂ oznacza N lub CR¹, gdzie R¹ ma wyżej podane znaczenie, R³ oznacza podstawioną grupę dwupierścieniową zawierającą trzy atomy

azotu w pierścieniu jej **N-tlenek** albo czwartorzędową sól oraz związek o wzorze 2 lub jego sole, w którym A,B,D,E,U i V są niezależnie wybrane z grupy obejmującej wodór, chlorowec, grupę nitrową, cyjanową, tiocyjanową, aminową, C₁₋₈ alkoiloaminową, di/C₁₋₈alkilo/aminową, C₁₋₈ alkiłową, C₁₋₆chlorowcoalkilową, C₂₋₆alkenylową, C₃₋₇cykloalkilową, C₁₋₆alkoksylową, C₁₋₆chlorowcoalkoksylową, C₁₋₆alkilolio, C₁₋₈ alkiłiosulfonilową, C₁₋₆alkiłosulfonilową, C₁₋₆chlorowcoalkiłosulfonilową, C₁₋₆chlorowcoalkiłosulfo-nylową sulfo, C₁₋₆ alkoksysulfonilową, sulfamoiłową, N-/C₁₋₆alkilo/ sulfamoiłową N - N-di/C₁₋₆alkilo/ sulfamoiłową, karboksylową /C₁₋₆alkoksi/ karbonyłową, karbamoiłową, N-/C₁₋₆alkilo/ karbamoiłową, N-N-di-/C₁₋₆alkilo/ karbamoiłową, fenyłową, fenoksy, fenyliotio oraz podstawione grupy fenyłowe, fenoksy i fenyliotio R²¹ jest wybrany z grupy obejmującej wodór, grupę C₁₋₁₀- alkiłową, C₂₋₁₀ alkenylową, C₂₋₁₀ alkiłylową C₂₋₁₀ alkoksyalkilową cyjanometylenową /C₁₋₆ alkoksy/ karbonylometylenową C₁₋₁ ochlorowcoalkilową, formylową, C₂₋₁₀ alkanoiłową, fenyłową benzyłową benzoiłową oraz grupy fenyłową benzyłową i benzoiłową, w których pierścień fenyłowy jest podstawiony, R²² jest wybrany z grupy obejmującej wodór, grupę C₁₋₈ alkiłową, C₂₋₆ alkenylową, C₂₋₆ alkoksyalkilową, C₁₋₈ chlorowcoalkilową, acetylową, propionylową i C₂₋₆-alkoksykarbonyłową; R²³ jest wybrany z grupy obejmującej wodór, grupę C₁₋₈ alkiłową, C₂₋₆ alkenylową, C₂₋₆ alkoksyalkilową i C₁₋₈ chlorowcoalkilową, albo R²² i R²³ razem mogą tworzyć grupę metylenową, etylidenową, propylidenową lub izopropylidenową; W jest wybrany z grupy obejmującej grupę cyjanową, tiokarbamoiłową, -C(O)-G i CH₂Z, w których G jest wybrany z grupy obejmującej grupę hydroksylową, merkaptę, C₁₋₁₀ alkoksylową, C₁₋₁₀ chlorowcoalkoksylową, C₂₋₁₀ alkenyloksylową, C₂₋₁₀ alkiłyloksylową, C₁₋₁₀ alkiłio, C₂₋₁₀ alkenylio, C₂₋₁₀ alkiłylio, ewentualnie podstawioną C₃₋₇ cykloalkoksylową, ewentualnie podstawioną grupę fenoksy, fenyliotio, benzyloksy, benzyliotio, podstawioną grupę C₁₋₈ alkoksylową grupę OM, w której M oznacza kation nieorganicznej lub organicznej zasady, grupę -NHSO₂R²⁴, w której R²⁴ jest wybrany z grupy C₁₋₁₀ alkiłowej i C₁₋₁₀ chlorowcoalkilowej, grupę -NR²⁵R²⁶, w której R²⁵ i R²⁶ są niezależnie wybrane z grupy obejmującej wodór, grupę C₁₋₆ alkiłową, C₁₋₈ hydroksyalkilową, C₁₋₈ chlorowcoalkilową, fenyłową i benzyłową albo Pr²⁷ i R²⁸ razem tworzą pierścień heterocykliczny, grupę -O-N=R²⁷, w której R²⁷ oznacza grupę C₁₋₁₀ alkiłidenową; Z jest wybrany z grupy obejmującej chlorowec, grupę hydroksylową, merkaptę, C₁₋₁₀-alkoksylową, C₁₋₁₀ chlorowcoalkoksylową, C₁₋₁₀alkilolio, grupę NR²⁹ R³⁰, w której R²⁹ i R³⁰ mają wyżej podane znaczenie; X oznacza tlen lub siarkę, k, l i m niezależnie oznaczają 0 lub 1, z tym, że k+l+m jest równe 0, 1 lub 2, n jest równe 0, 1 lub 2, albo związek o wzorze 3, w którym X' mogą być takie same lub różne i oznaczają grupy wybrane spośród atomów chlorowca, grup nitrowych, cyjanowych, ewentualnie podstawionych grup C₁₋₈ alkiłowych, grup C₂₋₆ alkiłylowych, grup C₂₋₆ alkenylowych, hydroksylowych, ewentualnie podstawionych grup C₁₋₈ alkoksylowych, grup C₂₋₆ alkenyloksylowych, C₂₋₆ alkiłyloksylowych, C₂₋₆ alkanoiłoksylowych, /C₁₋₈ alkoksy/ karbonyłowych, C₁₋₆ alkiłio, C₁₋₆ alkiłosulfonilowych, C₁₋₈ alkiłosulfonilowych, sulfamoiłowych, N-/C₁₋₆ alkiłio/ sulfamoiłowych, N,N-di-/C₁₋₆ alkiłio/ sulfamoiłowych, benzyloksylowych, podstawionych benzyloksylowych, grup NR³⁸ R³⁹, w których R³⁸ i R³⁹ są niezależnie wybrane spośród atomów wodoru, grup C₁₋₈ alkiłowych, C₂₋₆ alkanoiłowych, benzoiłowych i benzyłowych; grup formylowych i C₂₋₆ alkanoiłowych i ich pochodnych oksymowych, iminowych i zasad Schiffa. R³¹ oznacza atom wodoru, grupę C₁₋₈ alkiłową, C₂₋₆ alkenylową, C₂₋₆ alkiłylową, C₁₋₆ alkiłową podstawioną grupę /C₁₋₆ alkiłio/ sulfonilową, benzenosulfonilową; podstawioną grupę benzenosulfonilową, grupę acylową lub kation nieorganiczny lub organiczny. R oznacza grupę C₁₋₈ alkiłową, C₂₋₆ alkenylową, C₂₋₆ chlorowcoalkenylową, C₂₋₆ alkiłylową, C₂₋₆ chlorowcoalkilową, C₁₋₈ alkiłową podstawioną R³⁷ oznacza grupę alkiłową, fluoroalkilową, alkenylową, alkiłylową i fenyłową a m' jest liczbą całkowitą od 3 do 5 oraz rozcieńczalnik lub nośnik.

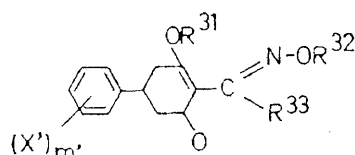
(8 zastrzeżeń)



WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3

A1(21) 289640 (22)91 03 27 5(51) A22C 11/08

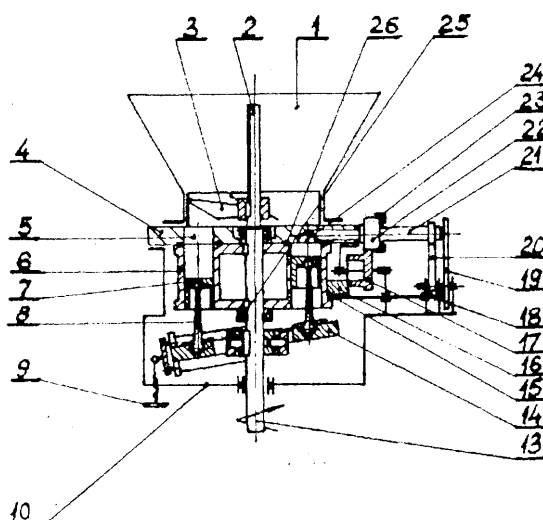
(75) Łukasiewicz Edmund, PUŁAWY

(54) Sposób napełniania osłonek farszem i urządzenie do napełniania osłonek farszem

(57) Sposób napełniania polega na tym, że z pojemnika farsz jest transportowany przy użyciu ślimaka i podciśnienia wytwarzanego przez cofający się tłok kanałem ssącym do cylindrów korpusu obrotowego, z których przy użyciu tłoków jest kierowany kanałem do nadziewacza a stąd do wnętrza osłonek.

Urządzenie zawiera pojemnik (1) przylegający ściśle do dolnej płaszczyzny do płyty (4), w której jest zabudowany centrycznie wał (13) rozłącznie połączony z wałkiem (2), na którym jest suwliwie usytuowany ślimak (3) wyposażony w blokadę. W płycie (4) jest wydrążony kanał ssący (5) i kanał tłoczny (24), usytuowane naprzemiennie i współosiowo z cylindrami korpusu (6) obrotowego.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 288758 (22) 91 01 18 5(51) A23C 9/00

(31) 90 00633 (32) 90 01 19 (33) FR

(71) Societ. Vidaubanaise D'Ingenierie,
VIDAUBAN, FR

(72) Noel Roland

(54) Sposób obróbki odciganego mleka

(57) Sposób obróbki mleka **odciganego** obejmujący pierwszą fazę zakwaszania mleka utrzymywanego w niskiej temperaturze za pomocą **elektrodializy** w co najmniej jednym **elektrodializatorze trójkomorowym** oraz drugą fazę oddzielania kazeiny mlecznej zakwaszonej tą drogą charakteryzuje się tym, że jako środowisko kwaśne krążące w każdym z **elektrodializatorów trójkomorowych** stosuje się kwaśny przesącz o wartości pH między 1 i 2, wydzielony z poddanego obróbce mleka po oddzieleniu kazeiny.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 286437 (22) 90 08 10 5(51) A23G 9/00

(31) 392 104 (32) 89 08 10 (33) US

(71) Mars Incorporated, MCLEAN, US

(54) Sposób zwiększania przyczepności powłok i sposób wytwarzania mrożonego wyrobu cukierniczego

(57) Sposób zwiększania przyczepności powłok do mrożonych, opartych na tłuszczach wyrobach cukierniczych polega na tym, że na powierzchnię mrożonego, opartego na **tłuszczach** wyrobu cukierniczego jako warstwę pośrednią między **mrożonym**, opartym na **tłuszczach**, wyrobem cukierniczym i wymienioną powłoką nakłada się środek wytworzony przez rozpuszczenie efektywnej ilości polisacharydu w wodzie z uzyskaniem roztworu wodnego.

Przedmiotem wynalazku jest też sposób wytwarzania mrożonego wyrobu cukierniczego.

(42 zastrzeżenia)

A1(21) 290029 (22) 91 04 25 5(51) A23L 1/32

(31) 9040133672 (32) 90 04 26 (33) DE

(71) SKW Trostberg Aktiengesellschaft,
TROSTBERG, DE**(54) Sposób usuwania cholesterolu z żółtka jaja**

(57) Sposób usuwania cholesterolu z żółtka jaja polega na tym, że a) przez dodanie wodnego roztworu węgla amonu albo NaCl wytwarza się rozcieńczoną mieszaninę żółtka jaja, b) rozcieńczoną mieszaninę żółtka jaja poddaje się wymieszaniu ze stałym **absorbentem** albo środkiem kompleksującym i następnie c) naładowany cholesterolu stały absorbent albo kompleks cholesterolu oddziela się od mieszaniny żółtka jaja i d) następnie usuwa się ponownie węgiel amonu lub NaCl i ewentualnie wodę.

(1 6 zastrzeżeń)

A2(21) 288817 (22) 91 01 22 5(51) A23L 1/42

A61K 35/78

(71) Akademia Rolnicza, LUBLIN

(72) Frączek Tadeusz

(54) Sposób otrzymywania preparatu błonnika pokarmowego z nasion malin

(57) Sposób polega na tym, że masę odpadową uzyskaną po przecieraniu malin na dżemy i inne koncentraty owocowe poddaje się oczyszczaniu preparatem enzymatycznym w ilości 50 do 100 g na 100 kg surowca w czasie od 1 do 1,5 godziny i ekstrahuje substancje rozpuszczalne w temperaturze od 50° do 60°C, po czym uzyskany produkt poddaje się degradacji komórek od -20° do -26° przez czas od 48 do 60 godzin. Następnie z masy tej eluuje się substancje balastowe i metale toksyczne, w szczególności Pb, Cd, Hg i As, za pomocą około 20 litrów wody destylowanej z dodatkiem 8 do 10 g CaCl₂ na 1 kg przerabianego produktu mieszając całość przez 1 do 1,5 godziny a otrzymany tak produkt w postaci nasion, po odcięnięciu, suszy się w temperaturze do około 60° do 70°C przez kilkanaście godzin aż do uzyskania zawartości wody nie większej niż 8% a ostatecznie susz rozdrabnia się do wielkości cząstek do 0,2 mm.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285024 (22) 90 04 30 5(51) A23L 1/235

(75) Krzyżanowski Edmund, WARSZAWA;
Kaczmarek Grzegorz, ŁOMIAŃKI**(54) Sposób produkcji aromatów spożywczych**

(57) Sposób wytwarzania aromatów spożywczych w proszku polega na tym, że sporządza się mieszaninę barwnika z częścią nośnika lub częścią jego składników oraz koncentratem aromatu, po czym uzyskaną w ten sposób mieszaninę dozuje lub wprowadza jednorazowo do pozostałej części nośnika i miesza w celu ujednolicenia aż do uzyskania produktu odpowiadającego konsystencją barwą i zapachem próbce wzorcowej.

(1 zastrzeżenie)

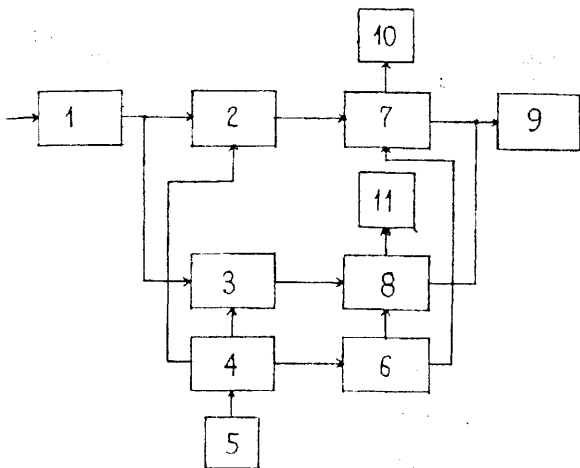
A1(21) 284916 (22) 90 04 23 5(51) A61B 5/021

(75) Wróblewski Andrzej, WARSZAWA;
Wróblewski Jerzy, WARSZAWA**(54) Ciśnieniomierz tętniczy**

(57) Ciśnieniomierz posiada pierwszy (2) i drugi (3) analogowe układy pamięciowe, których wejścia są połączone równolegle i dołączone do wyjścia przetwornika ciśnienia na napięcie elektryczne (1). Wejście sterujące wpisem poszczególnych układów pamięciowych pierwszego (2) i drugiego (3) są połączone z wyjściami układu sterującego (4) połączonego z zespołem **przyciskowo-sterowniczym** (5) zmieniającym stany jego wyjść. Układ sterujący (4) posiada także wyjście sterujące odczytem połączone z układem sterowania odczytem (6). Układ sterowania odczytem swoimi wyjściami jest połączony z wejściami sterującymi odpowiednio pierwszego (7) i drugiego (8) układów dołączania **układów** pamięci analogowych do wskaźnika cyfrowego z przetwornikiem **analogowo-cyfrowym** (9).

Układ **sterujący** (4) stanowi układ o trzech stanach wyjść zmienianych pod wpływem kolejnych impulsów z zespołu **przyciskowo-sterowniczego** (5). Układ sterowania odczytem (6) zawiera generator impulsów uruchamiany drugim stanem wyjścia układu sterującego (4). Generator ten steruje **naprzemian** pierwszym (7) i drugim (8) układami dołączania układów pamięci analogowych do wskaźnika cyfrowego (9) z okresem pozwalającym na swobodny odczyt zapamiętanych wartości. Układy dołączania (7,8) układów pamięci analogowych do wskaźnika cyfrowego (9) są połączone odpowiednio z pierwszym (10) i drugim (11) elementami sygnalizacyjnymi w postaci diod **elektroluminescencyjnych** najkorzystniej o różnych kolorach świecenia.

(4 zastrzeżenia)

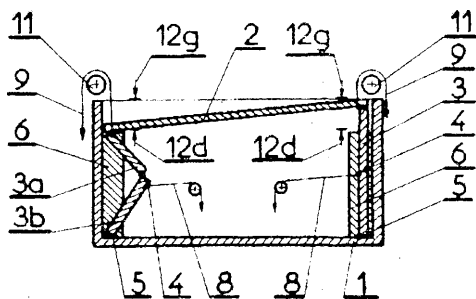


A1(21) 289055 (22) 91 02 12 5(51) A61H 1 /00

- (71) Śląska Akademia Medyczna im. L. Waryńskiego, KATOWICE
 (72) Dobosiewicz Krystyna, Zaremba Tadeusz
 (54) **Urządzenie do mechanicznego wywołania odruchu z odciążenia w mięśniach przykręgowych**

(57) Urządzenie umożliwia mechaniczne wywołanie u badanego odruchu z odciążenia w mięśniach przykręgowych. Urządzenie ma korpus (1), którego pokrywę stanowi płyta uchylana (2) o wymiarach nieco mniejszych od wewnętrznych wymiarów korpusu. Płyta (2) jest oparta na dwóch podpórkach (3) umieszczonych wewnątrz korpusu (1) po jego przeciwnych stronach. Każda z podpórek (3) składa się z dwóch części (3a i 3b) połączonych zawiasowo, przy czym do każdej z dolnych części (3b) przymocowana jest linka (8) połączona z jednym z dwóch pedałów uruchamiających zapadnię. Po opadnięciu płyta (2) opiera się jedną z krawędzi na jednym z dwóch klocków oporowych (6). Położenie płyty (2) jest sygnalizowane dwoma parami mikrowyłączników (12d, 12g).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 289084 (22) 91 02 15 5(51) A61K 35/74

(31) 497/90 (32) 90 02 16 (33) CH

- (71) Laboratoires OM SA, MEYRIN, CH
 (54) **Sposób wytwarzania środka farmaceutycznego do leczenia zapalenia skóry**

(57) Sposób wytwarzania środka farmaceutycznego do leczenia przemieszczonego zapalenia skóry, polega na hodowli

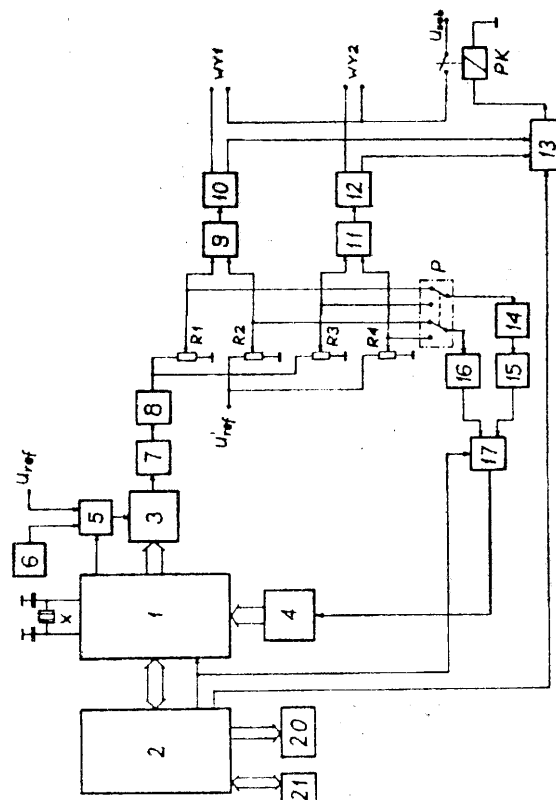
bakterii z co najmniej jednego z następujących szczepów: *Haemophilus influenzae* (serotyp b), *Diplococcus pneumoniae* (serotypy 1, 2,3,47), *Klebsiella pneumoniae*, *Klebsiella ozaenae*, *Staphylococcus aureus*, *Streptococcus viridans*, *Streptococcus pyogenes* (grupa A), *Branhamella catarrhalis* (dawniej *Neisseria catarrhalis*), przygotowaniu lizatów z tych bakterii i mieszanii ich z dopuszczalnym nośnikiem.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 284668 (22) 90 04 06 5(51) A61N 1/30

- (71) UNIVERSITAS Studencka Spółdzielnia Pracy, WARSZAWA
 (72) Brożyna Marek
 (54) **Urządzenie do elektrostymulacji i leczenia elektrycznymi prądami diadynamicznymi, a także galwanizacją i jontoforezą**

(57) Urządzenie zawiera mikroprocesor (1) połączony przez układ sterujący (2) z klawiaturą (21) i wyświetlaczem (20), atakże z przetwornikiem analogowo-cyfrowym (4) i cyfrowo-analogowym (3). Przetwornik analogowo-cyfrowy (4) połączony jest z kluczem elektronicznym (17), którego wejście sterujące połączony jest z wejściem mikroprocesora (1) z układem sterowania (2). Jedno wejście klucza (17) połączony jest przez separator (16) i przełącznik (P) ze źródłem napięcia stałego U_{ref} przez dzielnik (R_2 i R_4) i do wejść sumatorów (9,11). Wyjścia sumatorów połączony są z wejściem przetwornika napięcie-prąd (10,12). Drugie wejście klucza (17) połączony jest przez przetwornik szczytowy (15) i separator (14) oraz przełącznik (P) z wyjściem filtru dolnoprzepustowego (7) przez dzielnik (R_1 , R_3) i korzystnie przez wzmacniacz (8). To drugie wejście klucza (17) połączony jest także do drugich wejść sumatora (9,10). Filtr dolnoprzepustowy (7) połączony jest z wyjściem przetwornika cyfrowo-analogowego (3), którego wejście napięcia odniesienia połączony



jest z kluczem elektronicznym (5). Wejście sterujące klucza (5) połączone jest z wejściem mikroprocesora (1). Jedno jego wejście połączone jest z generatorem przebiegów **wolno-zmiennych** (6), a drugie - z napięciem odniesienia. Układ zabezpieczający (13) połączony jest z przekątnikiem (P) i układem sterowania (2). Przetworniki napięcie - prąd (10,12) połączone są z parą elektrod.

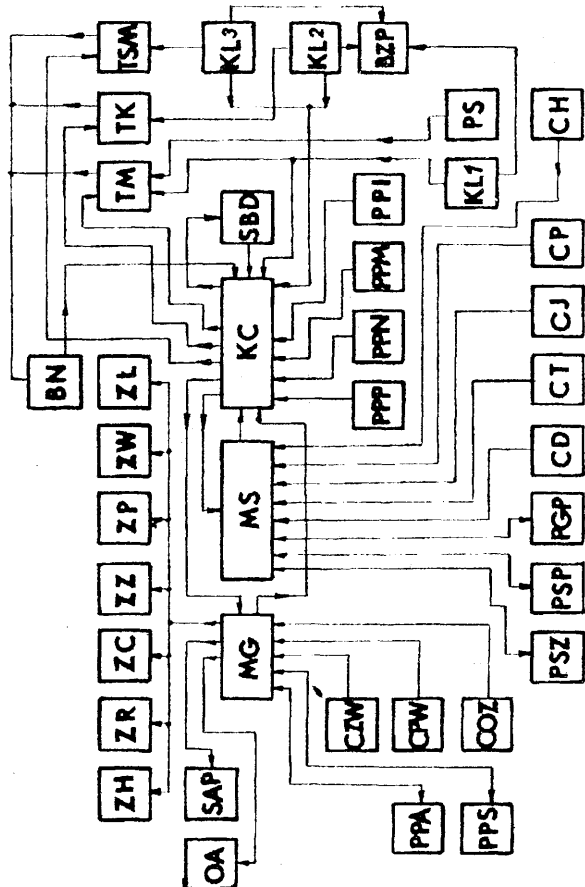
(1 zastrzeżenie)

A2(21) 288931 (22) 91 02 01 5(51) A62C 3/10
A62C 37/26

(75) Zaskórski Florian, GDAŃSK

(54) **Cybernetyczny układ wykrywania i gaszenia pożaru na obiektach technicznych wyróżnionych przestrzennie ze środowiska, zwłaszcza na statkach**

(57) Cybernetyczny układ wykrywania i gaszenia pożaru charakteryzuje się tym, że składa się z mikrokomputera gaszeniowego (MG), mającego dołączone doń czujnik (COZ) otwarcia zaworów w instalacjach gaśniczych, czujnik (CPW) pracy wentylatorów, czujnik (CZW) zamknięcia włazów, jednostkę pamięci (PPS) programów akcji gaśniczej oraz jednostkę pamięci (PPA) programów stanu technicznego urządzeń gaśniczych i zaworów zdalnego sterowania instalacji gaśniczych. Do mikrokomputera (MG) są dołączone: blok oświetlenia awaryjnego (OA) oraz blok sygnalizacji (SAP) alarmu pożarowego i zawory zdalnego sterowania (ZH) hydrantów, (ZR) rozpylaczy wodnych, (ZG) butli gaśniczych CO₂, (ZZ) zbiorników halonu, (ZP) instalacji proszkowej, (ZW) wentylatorów i układy (ZŁ) zdalnego sterowania zamknięciem włazów. Układ zawiera również od-



rębny mikrokomputer sygnalizacyjny (MS), mający dołączone doń jednostki pamięci (PSZ) programów stanu zagrożenia pożarowego, (PSP) programów stanu pożaru, (PGP) programów geometrii pożaru i czujniki **analogowo-cyfrowe** (CD) dymowe, (CT) termiczne, (CJ) jonizacyjne, (CP) promieniowania i (CH) hybrydowe. Mikrokomputer (MS) jest przyłączony wraz z mikrokomputerem (MG) do komputera centralnego (KC), zaopatrzonego w dołączone jednostki pamięci (PPP) programów sztauplanu statku, (PPN) programów nawigacyjnych statku, (PPM) programów antykolizyjnych i manewrowych statku, (PPI) programów różnego przeznaczenia oraz statkową bazę danych (SBD).

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 289851 (22) 91 04 10 5(51) A63F 3/00

(75) Budziński Zbigniew, SOPOT

(54) **Heksagonalna gra losowa planszowa**

(57) Heksagonalna gra charakteryzuje się tym, że składa się z opartej na planie sześcioboku foremnego wielodzielnej planszy (4), wypełnionej dwustu siedemnastoma sześciokątnymi polami oraz z czterech różnych pionów ruchomych (G1 ÷ G4), z dwudziestu czterech jednakowych ruchomych pionów biernych oraz z dziewięćdziesięciu trzech ruchomych, jednakowych co do wymiarów sześciokątnych żetonów. Są one zestawione w dwadzieścia grup **wartościowo-czynnościowych**.

Wielodzielna plansza (4) jest podzielona na cztery jednakowe, prostokątne pola, z których każde ma wspólne krawędzie łączące go z dwoma sąsiednimi planszami, zaopatrzone w liczne **kołowo-symetryczne** zamki (5) składające się każdy z kołowego występu i odpowiadającego mu, szczelnie do niego dopasowanego kołowego wycięcia. Średnice (d) zamków (5) są jednakowe, a odległość (L) między dwoma sąsiednimi zamkami (5) łączącymi dwa pola planszy nie są jednakowe. Każdy z ruchomych pionów czynnych (G1 ÷ G4) składa się z podstawy (6) mającej kształt zbliżony do foremnego ostrosłupa ściętego o podstawie sześciokątnej, mającego w szczelinie (7) osadzone na wcisk pionowy element wyróżnikowy, przy czym szczelina (7) ma w środkowej partii wykonane poszerzenie (9) o głębokości (h) równej głębokości szczeliny (7). Ruchomy żeton ma kształt płaskiego sześciokąta foremnego, z odgięciem w jego środku (pod kątem 90°) półkolistym języczkiem-uchwytem (10).

(4 zastrzeżenia)

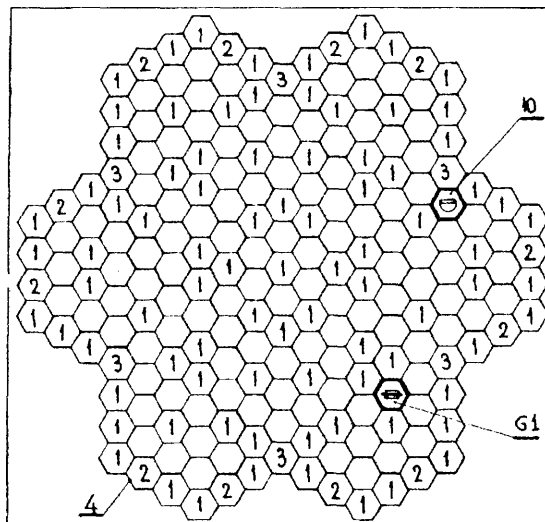
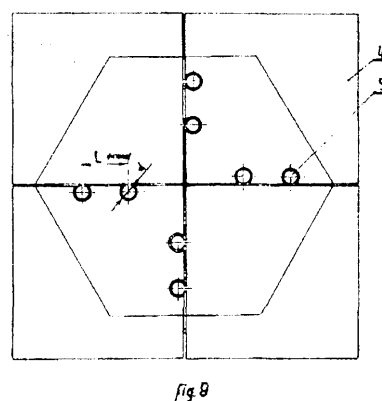
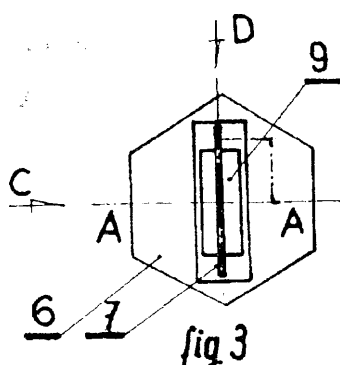


fig. 1



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 284985 (22) 90 04 27 5(51) B01D 45/00

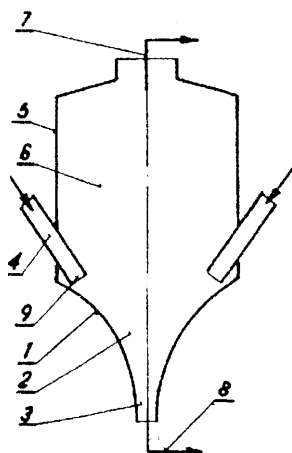
(75) Wilkoński Bogusław, WAŁBRZYCH; Żurek Marek, WAŁBRZYCH

(54) Sposób dynamicznego rozdzielania mieszaniny gazowej lub płynnej i urządzenie do dynamicznego rozdzielania mieszaniny gazowej lub płynnej

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę w postaci rozpu-
dzonej, zwartej, cienkiej strugi kieruje się w stronę wnętrza
elementu rozdzielczego w kształcie zwięzającego się, korzystnie
hiperbolicznie, leja zakończonego dyszą wylotową, a rozdziel-
ne fazy odciąża się z przestrzeni przed lejem rozdzielczym i z
przestrzeni za jego dyszą wylotową.

Urządzenie do realizacji tego sposobu ma przegrodę rozdzielczą w kształcie zwięzającego się ku wylotowi, korzystnie hiperbolicznie, leja (1) zakończonego dyszą wylotową (3), połączoną z układem odprowadzania cięższej fazy (8), skierowaną w stronę wnętrza leja (2) co najmniej jedną, wlotową dyszą (4) formującą zwartą strugę mieszaniny i leżącą przed lejem rozdzielczym (1) komorę rozprężania (6), połączoną z układem odprowadzenia lżejszej fazy mieszaniny (7).

(6 zastrzeżeń)



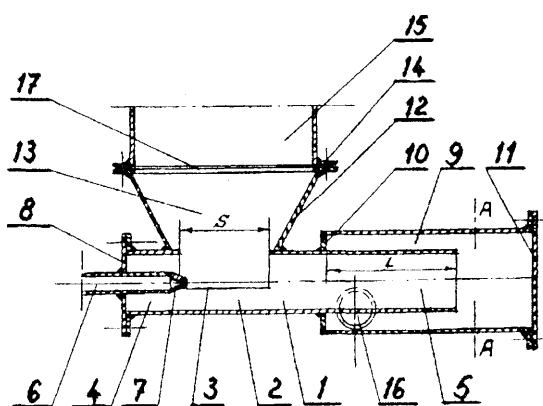
A1(21) 284992 (22) 90 04 26 5(51) B01.F 15/04

(71) Elektrownia Łaziska, ŁAZISKA GÓRNE

(72) Grechuta Gustaw, Ścierański Klemens,
Tymowski Henryk

(54) Aparat do wytwarzania mieszaniny popiołowo-wodnej, zwłaszcza o dużej koncentracji popiołu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sporządzania mieszaniny **popiołowo-wodnej** o dużym stężeniu popiołu. Dolna część aparatu tworzy wycięcie w rurze (1) koryto (2) o głębokości mniejszej niż promień rury (1). Krawędzie (3) koryta (2) połączone są stycznymi z pochyłymi na zewnątrz ściankami (13) zamkniętymi z dwóch stron bokami (12), które połączone są z górną częścią obwodów wychodzących na zewnątrz końcówek (4) i (5) rury (1). Ścianki (13) i boki (12) połączone są od góry do poziomej płyty prostokątnej (14) z wyciętym otworem (17) na dopływ z leja zsympowego (15) popiołu. Krótsza końcówka (4) rury (1) zakończona jest denkiem (8), przez które wprowadzona jest do środka **w** osi symetrii rury (1), rurka (6) zakończona dyszą (7). Dłuższa końcówka (5) rury (1) jest otwarta i wchodzi centrycznie do rury (9) o większej średnicy, która zakończona jest w odległości większej niż średnica rury (1) od krawędzi wylotowej końcówki (5) rozłącznym denkiem (11). Drugi koniec rury (9) jest



połączony szczelnie pierścieniem (10) z końcówką (5) rury (1), a w dolnej części przy pierścieniu (10) wyprowadzony jest poprzecznie poziomy, otwarty przewód (16) do odpływu mieszaniny popiołowo-wodnej. Aparat wytwarza mieszaninę w stosunku popiołu do wody od 0,5 : 1 do 3 : 1.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 284925 (22) 90 04 24 5(51) B01J 20/30

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
LUBLIN

(72) Buszewski Bogusław

(54) **Sposób otrzymywania nowych wypełnień z chemicznie związaną fazą oraz nowe wypełnienie z chemicznie związaną fazą do rozdzielu substancji o charakterze zasadowym**

(57) Sposób polega na tym, że powierzchnię porowatego nośnika nieorganicznego, poddaje się dwustopniowej modyfikacji najpierw za pomocą silanu, a następnie pochodnej kwasu tłuszczowego. Wypełnienie stanowi nieorganiczny nośnik, zwłaszcza żel krzemionkowy lub szkło porowate z chemicznie związanym łańcuchem hydrofobowym zawierającym selektywne względem substancji o charakterze zasad organicznych ugrupowanie peptydowe.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 285034 (22) 90 04 30 5(51) B02C 19/12
C08B 30/02

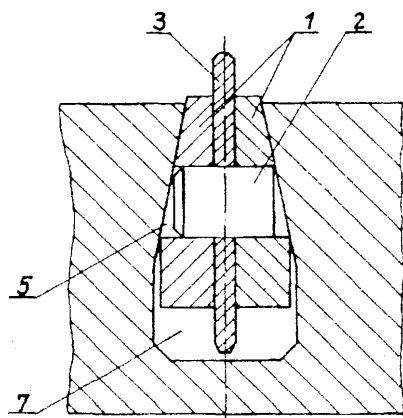
(71) PREMOS Chojnickie Przedsiębiorstwo
Remontowo-Montażowe Przemysłu
Ziemniaczanego, CHOJNICE

(72) Buchalski Jerzy, Burchat Jarosław,
Gierszewski Kazimierz, Koronkiewicz Jan,
Stasiak Janusz, Zakrzewski Rafał

(54) **Bęben rozcierający, zwłaszcza do płodów roślin okopowych, warzyw i owoców**

(57) Bęben charakteryzuje się tym, że jego zewnętrzna powierzchnia ma promieniowe wybrania klinowe (7) równoległe do osi bębna. W wybraniach klinowych (7), między segmentami dwudzielnego, symetrycznego, klinowego pręta ustalającego (1) usytuowany jest brzeszczot trący (3), zespolony z nim przez co najmniej dwa kołki ustalające (2), posadowione w otworach pręta ustalającego (1) i brzeszczota trącego (3).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 2849% (22) 90 04 27 5(51) B03C 5/00

(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
WARSZAWA

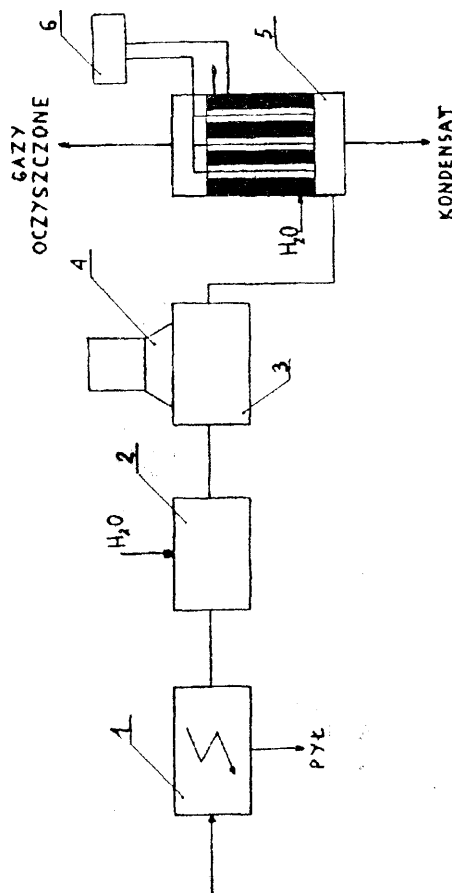
(72) Porowski Ludwik, Chmielewski Andrzej,
Iller Edward, Luty Lechosław

(54) **Sposób usuwania kwaśnych zanieczyszczeń gazowych ze strumienia przemysłowych gazów odlotowych oraz urządzenie do usuwania kwaśnych zanieczyszczeń gazowych ze strumienia odlotowych gazów przemysłowych**

(57) Sposób polega na tym, że gazy odlotowe schładza się i nawilża do punktu rosy przez wprowadzenie wody, ewentualnie amoniaku lub innych substancji alkalicznych, po czym napromienienia się wiązką elektronów w komorze reakcyjnej. Utworzony aerozol kwasu siarkowego i azotowego, względnie ich soli, zbiera się elektrostatycznie na zbiorczych elektrodach elektrofiltra kondensacyjnego.

Urządzenie do usuwania kwaśnych zanieczyszczeń ma za odpylaczem (1) komorę nawilżania (2), komorę reakcyjną (3) z zainstalowanym źródłem elektronów oraz filtr (5) kondensacyjny zaopatrzony w źródło wysokiego napięcia i środki wymiany ciepła.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 284944 (22) 90 04 24 5(51) B03D 1/00

(71) instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE

(72) Izdebska Teresa, Dudkiewicz Barbara,
Przybysz Andrzej, Pasik Józef, Borkowski
Jacek, Wenzel Henryk

(54) Sposób flotacji rud cynku i ołowiu

(57) Sposób polegający na flotacji galeny a następnie flotacji blendy cynkowej, do której jako nadawę świeżą kieruje się odpady z flotacji galeny, przy czym flotacja blendy cynkowej obejmuje flotację główną oraz flotację czyszczącą, charakteryzuje się tym, że flotację główną bledny cynkowej prowadzi się odrębnie dla nadawy świeżej i odrębnie dla produktów pośrednich, powstających w procesie flotacji blendy cynkowej, przy czym w początkowym stadium prowadzi się wysokoselektywną flotację blendy cynkowej stosując jako odczynnik zbierający *O-izopropyllo-N-etylotiouretan* i wytwarza w obu procesach flotacji głównej pierwsze półkoncentraty o dużej zawartości blendy cynkowej i małej zawartości markazytu, a po wyprowadzeniu pierwszych półkoncentratów, w obecności etyloksantogenianu sodu jako odczynnika zbierającego, prowadzi się intensywną flotację blendy cynkowej i częściowo markazytu i wytwarza drugie półkoncentraty o małej zawartości blendy cynkowej i dużej zawartości markazytu.

Pierwsze półkoncentraty kieruje się do flotacji czyszczącej, którą prowadzi się z udziałem CaO jako regulatora pH i otrzymuje koncentrat blendowy oraz odpady po czyszczeniu blendowym.

Drugie półkoncentraty z obu procesów flotacji głównej oraz odpad z flotacji czyszczącej jako produkty pośrednie, stanowią nadawę do flotacji głównej produktów pośrednich. Odpady z flotacji głównej nadawy świeżej oraz flotacji głównej produktów pośrednich jako odpady końcowe wyprowadza się z procesu i kiruje do stawu osadowego.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 290065 (22) 91 04 25 5(51) B05B 3/00
A23N 17/00

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe
"Util" Spółka z o.o., GDĄSK

(72) Wrona Andrzej, Nachmann Ryszard,
Petrykowski Mirosław, Jaźwiński Bogumił,
Gawlik Czesław, Jaglak Kazimierz

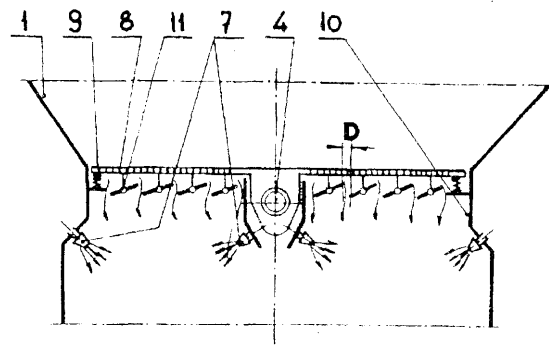
(54) Urządzenie do uzdatniania zainfekowanych bakteryjnie pasz i składników paszowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji urządzenia pozwalającego na domieszkowanie pylistych pasz i składników paszowych dowolnym dodatkiem płynnego środka bakteriobójczego i przeciwwgrzybiczego w dowolnym stężeniu na jednostkę wagi.

Urządzenie do uzdatniania zainfekowanych bakteryjnie pasz i składników paszowych składa się z zasobnika (1), mającego kształt odwróconego ostrosłupa, zaopatrzonego w części dolnej w usytuowany w płaszczyźnie poziomej mechanizm zmiany czynnej wielkości jego otworów wylotowych. Mechanizm składa się z wibracyjnego sita (8), którego rama jest osadzona za pośrednictwem elementów sprężystych (9) w gardzieli (10) urządzenia oraz sprzężona z umieszczonym w jej środkowej partii w osi zasobnika (1), poniżej płaszczyzny sita (8) mechanizmem wibratora (4). Pod sitem (8) jest usytuowany wibracyjny zespół poziomoosiowych kłap obrotowych (11), sprzężonych ze sobą i z mechanizmem ich jednoczesnego obrotu dla zmiany wielkości (D) szczelin przelotowych pomiędzy krawędziami kłap.

Pod tak zestawionym mechanizmem są usytuowane liczne rozpylacze-atomizer (7), umieszczone na bocznych ściankach gardzieli (10) i w pobliżu mechanizmu wibratora (4) w taki sposób, że ich osie są pochylone pod kątem ostrym w stosunku do poziomu a wyloty skierowane ku dołowi.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 284898 (22) 90 04 23 5(51) B07B 13/11

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej, KĘDZIERZYN KOŹLE

(72) Podstawa Włodzimierz, Tomanek Henryk,
Szwed Włodzimierz, Mikołajczyk Zbigniew,
Waleszczyk Wiktor

(54) Sposób rozdzielania mieszaniny składającej się z rozdrobnionych materiałów o różnym ciężarze usypowym

(57) Sposób rozdzielania mieszaniny składającej się z rozdrobnionych materiałów o różnym ciężarze usypowym, zwłaszcza oddzielanie tworzyw sztucznych od włosa lub włókna, polega na tym, że rozdrobnioną mieszaninę wprowadza się w postaci strumienia na powierzchnię płaską, wykonaną ze sztywnego materiału, tworzącą z przesuwającą się pod jej dolną krawędzią poziomą taśmą kąt dwuścienny o wartości 15-85° i kącie rzutu tej płaszczyzny z kierunkiem przesuwania się taśmy, równym od 0° do 45°, korzystnie 0° do 15°.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 255015 (22) 90 04 30 5(51) B21B 23/00

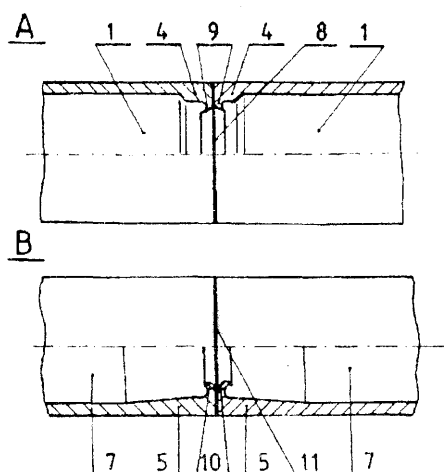
(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna, OPOLE

(72) Tarasek Jan

(54) Sposób łączenia dwóch łup przed walcowaniem na reduktorze z naciągami

(57) Sposób łączenia dwóch łup przed walcowaniem na reduktorze z naciągami, polega na tym, że z odwalcowanych na walcierce przepychowej łupy odcina się denka wraz z częścią odcinka pogrubionej ścianki łupy, pozostawiając przy obciętej rurze odcinek pogrubionej ścianki długości $5 \div 30$ mm. Następnie jedną rurę obraca się o 180°, łączy z drugą częściami obciętymi i poddaje zespoleniu przez zgrzewanie tarciove, zgrzewanie iskrowe lub zgrzewanie łukiem wirującym. Metodą toczenia usuwa się wypływkę zewnętrzną, nagrzewa zespolone łupy w piecu tunelowym i walcuje na reduktorze z naciągami. Przy pomocy piły rotacyjnej dokonuje się podziału odwalcowanej rury zgodnie z programem produkcji, dokonując wycięcia odcinka rury, tnąc po obu stronach płaszczyzny zespolenia. Sposób łączenia dwóch łup odwalcowanych na trzpieniach z końcówką stożkową, polega na tym, że łupy łączy się końcami pogrubionymi i zespala poprzez zgrzewanie tarciove, zgrzewanie iskrowe lub przy pomocy łuku wirującego. Następnie metodą skrawania obcina się wypływkę zewnętrzną, nagrzewa uzyskaną rurę w piecu tunelowym i walcuje na reduktorze z naciągami. Przy pomocy piły rotacyjnej dokonuje się podziału według programu produkcji z wycięciem odcinka rury tnąc po obu stronach płaszczyzny zespolenia.

(2 zastrzeżenia)

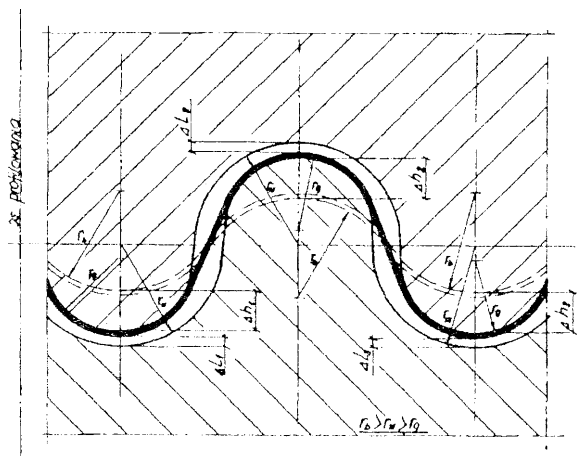


A1(21) 284790 (22) 90 04 13 5(51) B21D 13/04

- (71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, GLIWICE
 (72) Stachula Mirosław, Mniszek Karol, Gorecki Wilhelm, Maciejewski Jan, Kaczor Ireneusz, Bryginowicz Jerzy
 (54) Sposób i narzędzia dla profilowania blach falistych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że kształtuje się początkowo większą wysokość fal bocznych i przyrost tej wysokości jest większy dla fal bardziej oddalonych od fali środkowej, położonej w osi symetrii blachy. Średnice naprzeciwległych segmentów rolek są zmniejszane, korzystnie o stałą wielkość tak, że zawsze pozostaje łukowa szczelina między powierzchnią kształtowanej blachy i powierzchnią rolki.

Narzędzia charakteryzują się tym, że promienie zaokrągleń garbów (rg) rolek kształtujących grzbiety fal są mniejsze od nominalnych promieni blachy (rb), są jednakowe w całym zestawie rolek, są mniejsze od promieni wgłębień (rw) rolek współpracujących, znajdujących się na drugim wrzecionie i wynoszą



korzystnie $rg = (0,5 \div 0,8) (rb)$, zaś promienie zaokrągleń (rw) w rolkach naprzeciwległych wobec rolek kształtujących grzbiety fal są mniejsze od promieni nominalnych blachy falistej (rb), są jednakowe w całym zestawie rolek kształtujących i korzystnie wynoszą $rw = (0,75 \div 0,95) (rb)$.

(3 zastrzeżenia)

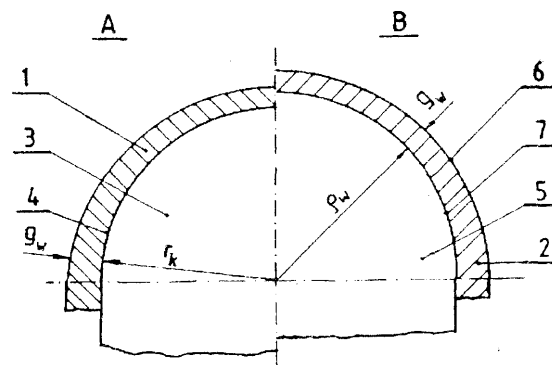
A1(21) 284897 (22) 90 04 23 5(51) B21D 22/04

- (71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, OPOLE
 (72) Tarasek Jan
 (54) Sposób wykonywania czasz kulistych do kul młynowych, zwłaszcza do rozdrabniania węgla

(57) Sposób polega na tym, że czaszę kulistą kształtuje się z blachy na stemple zdeformowanym w stosunku do pierwotnego kształtu półkuli, w ten sposób, że stempel (5) w przekroju osiowym ma zmienną wartość promienia według wzoru $\rho_w = r_k + g_b - g_w$, gdzie: ρ_w - oznacza zmienną wartość promienia, r_k - promień wewnętrzny czaszy kulistej, g_b - grubość blachy, g_w - zmienną grubość wytłoczki, stanowiącą wartość uzyskaną z pomiarów grubości czaszy tłoczonej sposobem dotychczasowym na stemple o zarysie kulistym.

W innym wariantcie sposób polega na tym, że czaszę kuli kształtuje się z blachy na stemple stanowiącym w przekroju osiowym połączenie kopuły czaszy kulistej z walcem, przy czym wysokość części walcowej stanowi $0,1 \div 0,2$ promienia wewnętrznego kopuły czaszy kulistej, a uzyskaną czaszę poddaje się obróbce skrawaniem, dokonując czołowania do płaszczyzny stanowiącej płaszczyznę symetrii obrysu zewnętrznego kuli po jej zmontowaniu z dwóch czasz prostokątnych do osi pionowej, stanowiącej oś symetrii przekroju półkuli.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285030 (22) 90 04 30 5(51) B22D 45/00

F27D 3/15

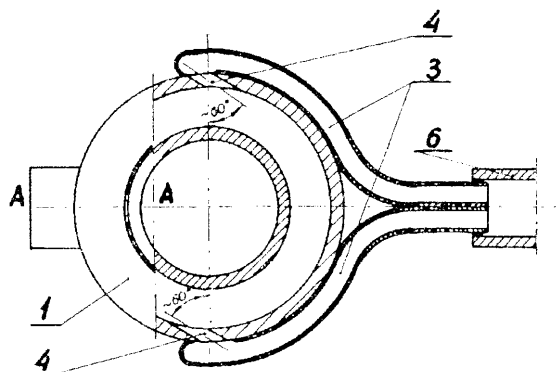
F27D 15/00

- (71) Huta "Ostrowiec", OSTROWIEC
 (72) Bejster Ireneusz, Stój Franciszek, Zdonek Bogdan, Krzemiński Jerzy, Binek Stanisław, Pogorzałek Jerzy
 (54) Sposób izolacji strumienia ciepłego metalu i urządzenie do wytwarzania osłony izolacyjnej

(57) Sposób polega na tym, że wokół strumienia ciepłego metalu wytwarza się osłonę w postaci wirującej tulei gazowej,

której oś podłużna ma kierunek zgodny z kierunkiem wypływu ciekłego metalu. Urządzenie charakteryzuje się tym, że cylindryczna komora (1) ma w swej dolnej części na całym obwodzie szczelinę (2). Komora (1) jest trwale połączona z przewodami gazowymi (3), których końcówki łączą się z dyszami (4) wykonanymi w płaszczyźnie zewnętrznej komory (1) o osiach skierowanych pod kątem zbliżonym do 60° w stosunku do średnicy komory (1).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 285032 (22) 90 04 30 5(51) B23K 37/00

- (71) Politechnika Gdańska,
GDANSK-WRZESZCZ
(72) Piątkowski Tadeusz, Piwiński Witold,
Gadomski Zbigniew, Lesiński Krzysztof
(54) **Stanowisko do badania procesów spawalniczych w różnych warunkach ciśnienia, zwłaszcza pod wodą**

(57) Stanowisko do badania procesów spawalniczych, zawierające zbiornik, charakteryzuje się tym, że zbiornik stanowi obudowa (1) nasunięta i uszczelniona na fundamencie w kształcie cylindra (2), przy czym obudowa (1) i fundament ustalone są względem siebie za pomocą sworznia (3). Do dna cylindra (2) przymocowana jest płyta wspornikowa (6) do mocowania urządzeń spawalniczych, z których szpula (11) i podajnik (10) drutu elektrodowego umieszczone są w hermetycznych połączonych ze sobą osłonach, a osłona szpuli (11) zaopatrzona jest w króciec doprowadzający gaz ochronny.

(2 zastrzeżenia)

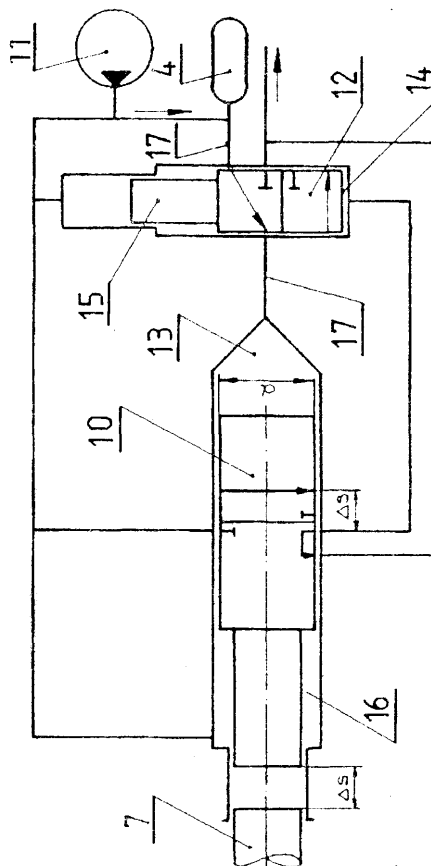
A1(21) 290211 (22) 91 05 09 5(51) B25D 9/02

- (71) Przedsiębiorstwo Robót Górniczych
Rybnickiego Okręgu Węglowego, RYBNIK
(72) Swoboda Jerzy, Rycman Stefan, Cnota
Czesław, Warachim Waclaw, Okas Dariusz,
Kumoskiński Marek, Machorowski Zbigniew,
Kowalska Maria
(54) **Modułowa wiertarka obrotowo-udarowa**

(57) Modułowa wiertarka obrotowo-udarowa charakteryzuje się tym, że pompa (11) i akumulator (4) są poprzez rozdzielacz (12) i kanał (17) połączone z roboczą, cylindryczną komorą (13) młota. Kanał (17) jest usytuowany prostopadłe do czołowej powierzchni bijaka (10).

Hydrauliczny młot, przekładnia, hydrauliczny silnik i akumulator (4) są zamocowane w ramie utworzonej z dwóch równoległych, złączonych ze sobą płyt.

(2 zastrzeżenia)

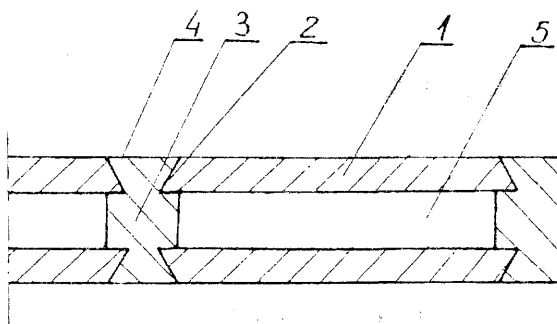


A1(21) 284947 (22) 90 04 26 5(51) B27M 3/00

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe
NOVIC Sp. z o.o., GAWRYCH-RUDA
(72) Nowicki Jerzy, Wardach Antoni, Zaborowski
Leszek
(54) **Płyta konstrukcyjna modułowa**

(57) Płyta konstrukcyjna charakteryzuje się tym, że listwy (1) połączone są z łącznikami modułowymi (3). Łącznik modułowy (3) i listwy (1) swoimi powierzchniami wewnętrznymi tworzą zamknięte przestrzenie komorowe (5), a powierzchniami zewnętrznymi tworzą fakturę płyty.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 284917 (22) 90 04 23 5(51) B28B 1/08

- (71) BUDEKO Przedsiębiorstwo
Badawczo-Wdrożeniowe,
Produkcyjno-Usługowo-Handlowe Sp. z o.o.,
GLIWICE
- (72) Warachim Wacław, Kumosiński Marek,
Mikoś Jan, Szwabowski Janusz, Kajrunajtys
Janusz
- (54) **Sposób zagęszczania mieszanki, zwłaszcza
betonowej i urządzenie do zagęszczania
mieszanki**

(57) Sposób polega **na tym**, że formę z mieszanką betonową podrzuca się dynamicznie do góry, a w końcowej fazie powrotnego grawitacyjnego jej opadania poddaje się **przeciwuderzeniu** początkującemu kolejną fazę podrzutu.

Urządzenie do impulsowego zagęszczania mieszanki wyposażone w płytę i układ sprężyn charakteryzuje się tym, że ma hydrauliczny napęd (8) jednokierunkowego działania, zamocowany w osi symetrii płyty (1) oraz rozdzielacz dwupołożeniowy. Tłok roboczy (10) napędu (8) pod wpływem ciężenia płyty (1) i zagęszczanej mieszanki betonowej (4) jest przemieszczany w dolne, skrajne położenie, w którym suwak (14) rozdzielacza dwupołożeniowego łączy komorę (11) tłoka roboczego (10) z pompą (17) i akumulatorem (16).

(3 zastrzeżenia)

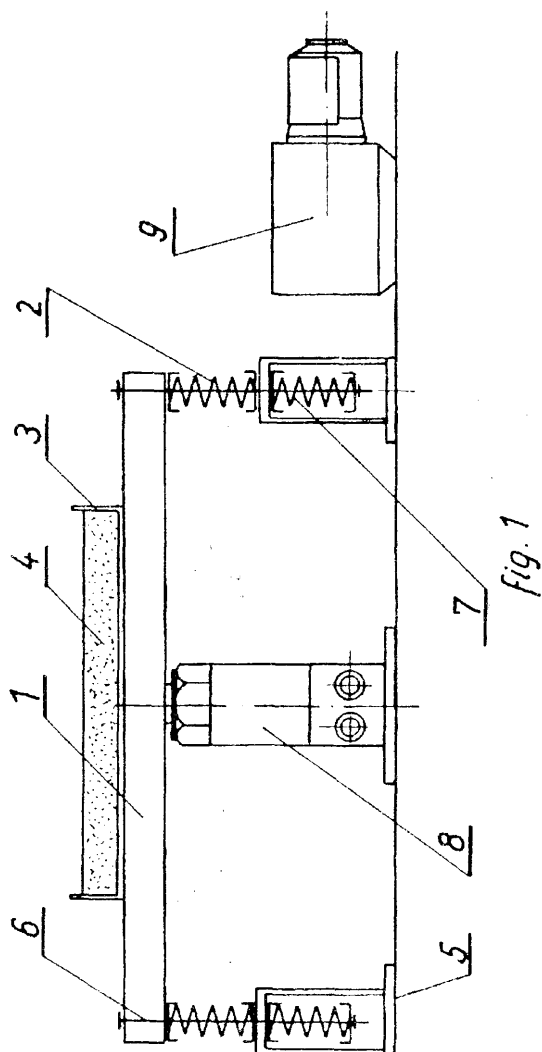


Fig. 1

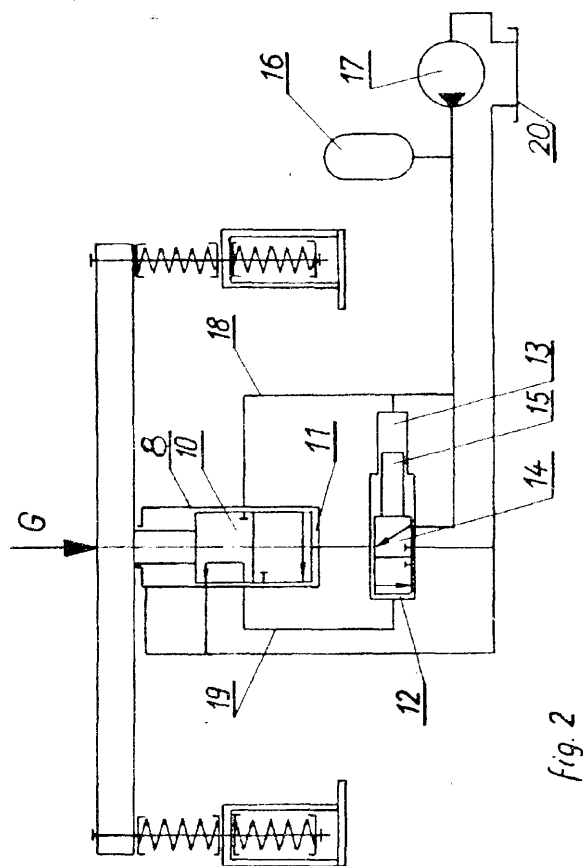


Fig. 2

A1(21) 289289 (22) 91 03 04 5(51) B29D 31/00

(31) 489,135 (32)90 03 05 (33) US
488,930 05 03 90 US

(71) SHELL INTERNATIONALE RESEARCH
MAATSCHAPPIJ B. V., HAGA, NL

(54) **Pojemnik z materiału polimerycznego i
sposób wytwarzania pojemnika z materiału
polimerycznego**

(57) Sposób wytwarzania pojemnika i pojemnik z materiału polimerycznego do żywności i napojów o wysokiej temperaturze, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wykonuje się kształtowaną warstwę pierwszego materiału, utworzoną z liniowego poliketonowego polimeru przemienne, zawierającego powtarzalne jednostki o wzorze $-CO-(A)-$, przy czym A jest częścią cząsteczki, pochodzącą z tych samych lub innych etylenowo nienasyconych węglowodorów polimeryzowanych przez wiązanie etylenowe, i powleka się kopolimer chlorku winylidenu co najmniej po jednej stronie warstwy pierwszego materiału, aby tworzyć współpracującą kształtowaną warstwę drugiego materiału.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 285016 (22) 90 04 30 5(51) B30B 15/16

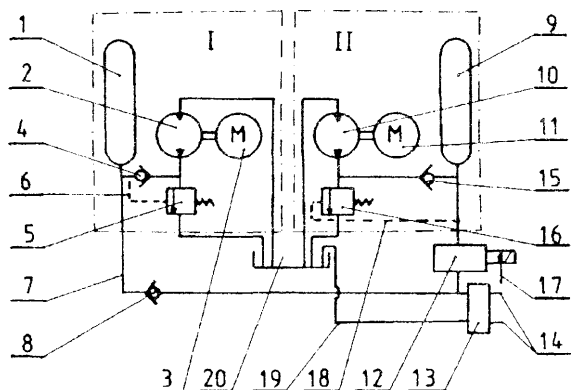
(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna, OPOLE

(72) Tarasek Jan

(54) Sposób zasilania pras hydraulicznych i układ sterowania zasilaniem pras hydraulicznych

(57) Sposób zasilania pras hydraulicznych, zwłaszcza w procesie przebijania kęśisk, polega na tym, że prasę zasila się co najmniej z dwóch niezależnych źródeł ciśnienia, składających się z zespołów pomp i akumulatorów hydraulicznych. Jeden z zespołów nastawia się na ciśnienie niższe a drugi zespół na ciśnienie wyższe i w procesie przebijania i wypychania zasila się prasę ciśnieniem niższym aż do wystąpienia oporów prasy po czym włącza się zasilanie prasy z zespołu drugiego, nastawionego na wyższe ciśnienie. Układ sterowania zbudowany jest z niezależnych źródeł ciśnienia, składających się z zespołów pomp i akumulatorów hydraulicznych. Zespół I składa się z zespołu pomp (2) napędzanych silnikami elektrycznymi (3) i akumulatora hydraulicznego (1) o ciśnieniu nominalnym niższej wartości, ustalonym za pomocą zaworu przelewowego (5). Zespół II, składa się z zespołu pomp (10) napędzanych silnikami (11) i połączonych z akumulatorem hydraulicznym (9) o ciśnieniu nominalnym wyższej wartości, sterowanym przy pomocy zaworu przelewowego (16).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285014 (22) 90 04 30 5(51) B41N 3/06

(7.1) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, WARSZAWA

(72) Walewska Barbara, Lewandowska Henryka, Kwiatkowska Inez, Tomaszewska Grażyna

(54) Korektor offsetowych pięt presensybilizowanych z warstwą fotorozpuszczalną

(57) Celem rozwiązania według wynalazku jest opracowanie korektora minusowych płyt offsetowych presensybilizowanych o wysokiej aktywności, nie niszczącego płyt metalowych oraz bezpiecznego w użyciu.

Korektor zawiera kwas organiczny w ilości 0,3 - 4,0 części wagowych, sól mocnego kwasu oraz słabej zasady w ilości 0,2 - 3,0 części wagowych, rozpuszczalnik organiczny w ilości 55 - 88 części wagowych oraz środek zagęszczający w postaci krzemionki w ilości 15-40 części wagowych, a także

rośniętą jako substancję powierzchniowo-czynną i zagęstnik w ilości 5 - 20 części wagowych.

(2 zastrzeżenia)

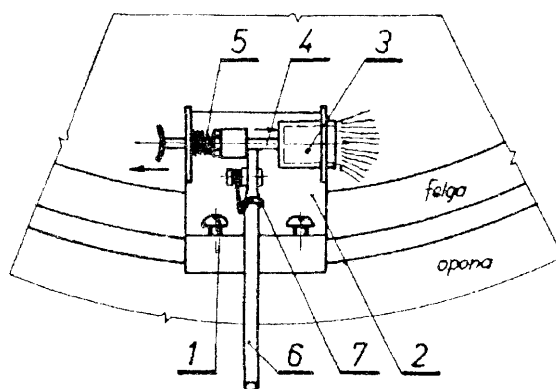
A1(21) 289626 (22) 91 03 27 5(51) B60C 23/06

(75) Grudziński Mikołaj, KASZEWSKA WOLA

(54) Mechaniczno-akustyczny czujnik ostrzegawczy spadku ciśnienia w oponach samochodowych

(57) Mechaniczno-akustyczny czujnik ma dźwignię (6) współpracującą z oponą koła samochodowego, ponadto ma w hermetycznej wodoszczelnej kapsule ładunek wybuchowy (3) do sygnalizacji w przypadku obniżenia ciśnienia w oponie.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 284924 (22) 90 04 23 5(51) B60C 25/06

(75) Kulawiński Jan, ŁÓDŹ

(54) Spychacz do ręcznego spychania opon z felg samochodowych osobowych w szelkich typów

(57) Spychacz ma w zestawie do wypychania opony w obręcz pionowy pręt (10) z nasadzoną na dowolną wysokość przykręcaną tuleją (11) z poziomym płaskownikiem (12) oraz pod nim nasadzonym takim samym płaskownikiem (13), które to płaskowniki są skręcane ze sobą za pomocą pionowych śrub (14). Spychacz ma ramię (7) skręcane w jednym końcu śrubą (9) z górną częścią pręta (10), a z przeciwnego końca przez uchylną tuleję (8) z nagwintowanym trzpieniem (1) zaopatrzonym od góry w korbę (3), a od dołu w uchwyt (5) wypychacza (6). Między tuleją (8), a śrubą (9) do ramienia (7) jest przymocowana ruchomo górna część płaskownika (16) z kątowno wystającymi jeden nad drugim wypustami (17,18). W zestawie do zdejmowania opony z obręczy, spychacz ma na pręt (10) z płaskownikami (12,13) nasadzone długie, poziome ramie (19) z hakowym, skręcanym, dwudzielnym sworzniem (20), a następnie tak samo nasadzone, krótkie ramie (22), skręcane śrubą (23) z ramieniem (24), zaopatrzonym na zwężeniu w krótką rolkę (25) usytuowaną obok dłuższej rolki (26), umieszczonej obok wałka (27) stożkowego. W zestawie do zakładania opony na obręcz, spychacz ma zamiast ramienia (24) przykręcone do ramienia (22) poziome ramie zakończone od spodu poprzecznym prowadnikiem, do

jednym czopie głównym, a wózek szynowy (29) jest wyposażony w dwa sprzęgi siodłowe (3, 4) rozmieszczone jeden za drugim w kierunku jazdy na łączniku sprzęgowym (1), połączonym przegubowo z wózkiem szynowym (29), przy czym korzystnie łącznik sprzęgowy (1) połączony jest z wózkiem szynowym (29) przegubem kulowym (2). Sprzęg siodłowy (4) jest umieszczony nad połączeniem przegubowym (2), między łącznikiem sprzęgowym (1) i wózkiem szynowym (29).

Na łączniku sprzęgowym (1) może być umieszczony co najmniej jeden trzpień ryglujący (7), a na naczepie siodłowej co najmniej jeden odpowiadający mu uchwyt (8).

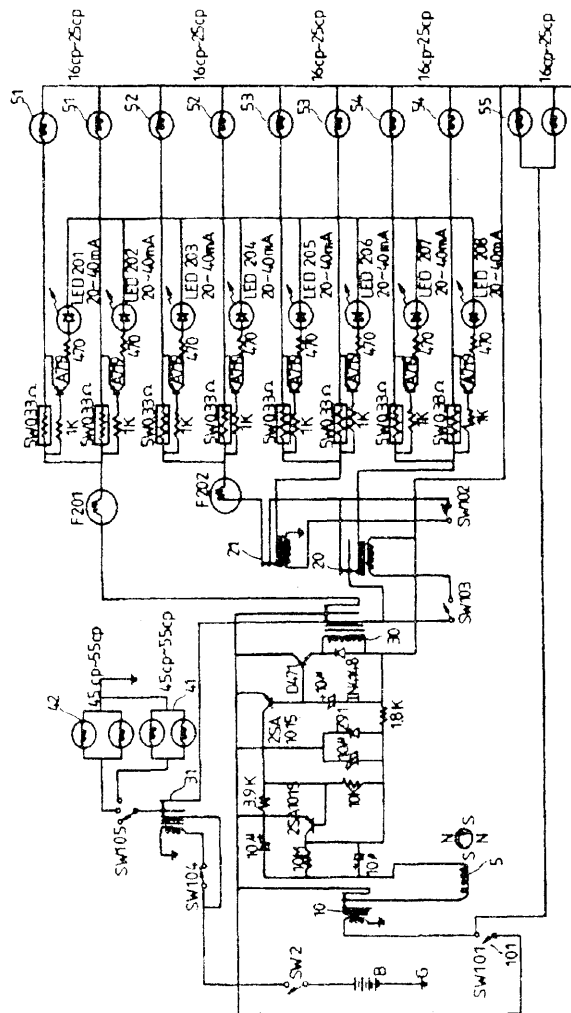
(32 zastrzeżenia)

A1(21) 284972 (22) 90 04 27 5(51) B60K 37/02

(71) CHIOU Nan-Mu, TAIPEI, TW; CHIOU Yun-Peng, TAIPEI, TW

(54) Urządzenie wskazujące stan pracy samochodu

(57) Urządzenie ma akumulator, zespół (5) generatora impulsowego prędkości, przełącznik (101) przekładni biegu wstecznego, przełącznik (102) przyspieszenia, przełącznik (103) hamulca, przełącznik ręczny (104), przełącznik trójstanowy (105), przełącznik (10, 20, 21, 30, 31) i układ świetlny. Przełączniki są pobudzane



przez ustawienie przełączników w stan włączenia i wyłączenia dla uzyskania sygnałów świetlnych, takich jak białe światło i czerwone światło odbłaskowe dla wskazania ruchu wstecznego, zielone światło dla wskazania przyspieszenia, czerwone światło dla wskazania hamowania, zielone światło odbłaskowe dla wskazania poruszania się na luzie i czerwone światło odbłaskowe dla wskazania zatrzymania.

Układ świetlny zawierający diody świecące (201 - 208) informuje kierowcę o stanie pracy obwodów świetlnych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 289379 (22) 91 03 11 5(51) B60T 13/68
B60T 13,88

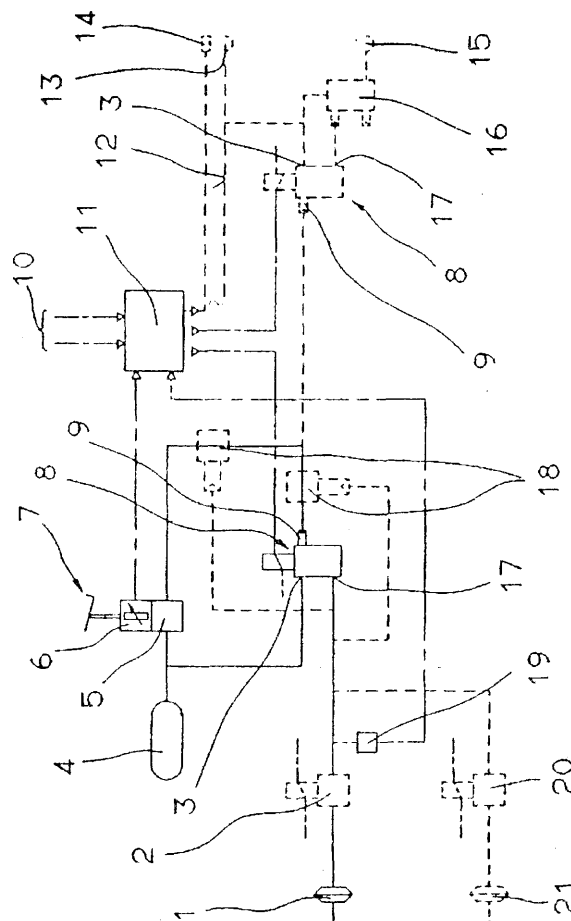
(31) 90 4008601 (32) 90 03 17 (33) DE
90 4016463 22 05 90 DE

(71) WEBCO Westinghouse Fahrzeugbremsen GmbH, HANNOVER, DE

(54) Układ hamulcowy z co najmniej jednym obwodem hamowania

(57) Układ hamulcowy zawiera co najmniej jeden obwód hamowania, mechaniczne urządzenie sterownicze (5) ciśnienia hamowania i elektryczne urządzenie sterownicze (6, B, 11, 19) ciśnienia hamowania.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 285020 (22) 90 04 30 5(51) B61B 7/02

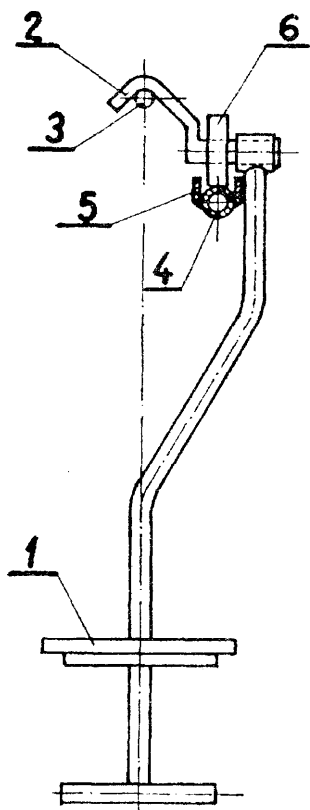
(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, GLIWICE

(72) Wyciszczok Stefan, Majewski Stanisław, Myrta Zdzisław, Fedyszak Jan

(54) Kolej linowa krzesełkowa

(57) Kolej linowa ma krzesełka (1) zawieszane za pośrednictwem wpręgów (2) na linie (3). Wpręg (2) krzesełka naprowadzany jest z pochyłej szyny startowej na będącą w ruchu linie (3). Szyna ma postać rury (4) z dwoma wzdłuż niej przyspawanymi, wzajemnie równoległymi płaskownikami (5). Szyna startowa składająca się z dwóch odcinków rurowych ma te odcinki połączone ze sobą za pomocą czopa walcowo-stożkowego.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 289476 (22) 91 03 18 5(51) B61D 17/06

(31) 90 338537 (32) 90 03 22 (33) DE

(71) Waggonbau Bautzen GmbH, BAUTZEN, DE'

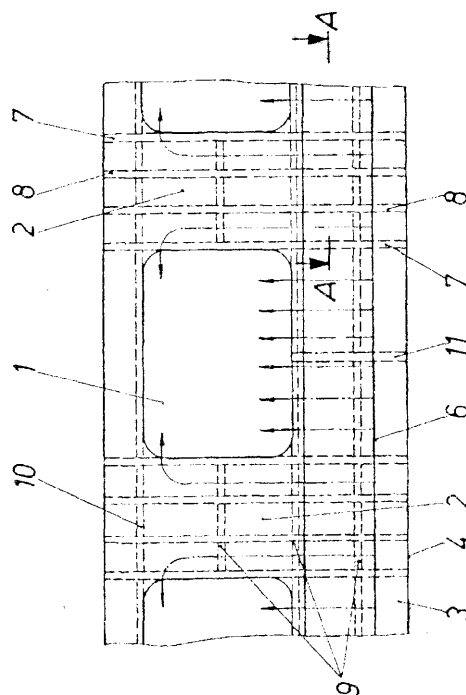
(72) Spanier Horst, Pietsch Manfred, Bensch Maus

(54) Ściana boczna nadwozia wagonu, zwłaszcza wagonu szybkiego pociągu osobowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności na zginanie bocznej ściany wagonu pociągu osobowego, bez podwyższania grubości bocznych ścian i bez zakłócania przepływu powietrza od urządzenia klimatyzacyjnego.

Szkielec bocznej ściany wagonu jest wykonany z kształtowników (9, 10) i słupów (7, 8, 11) o różnej wysokości profilu.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 284998 (22) 90 04 27 5(51) B64C 13/16

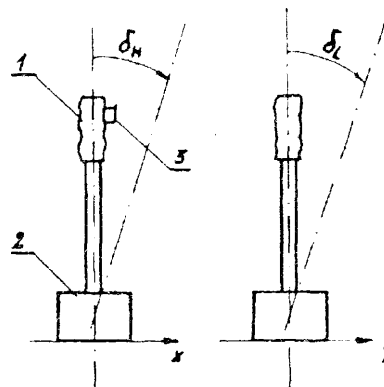
(71) Politechnika Rzeszowska, RZESZÓW

(72) Tomczyk Andrzej

(54) Sposób ustalania przestrzennego położenia samolotu oraz mini-sterownica do ustalania przestrzennego położenia samolotu

(57) Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że w czasie lotu dokonuje się zmiany położenia przestrzennego samolotu sterowanego automatycznie za pomocą mini-sterownicy umieszczonej w kabinie pilota, polegającego na przemieszczaniu drążka sterowego (1) tej mini-sterownicy wokół dwóch prostopadłych do siebie osi (x i y) i w przybliżeniu równoległych do podłużnej i poprzecznej osi samolotu o kąty δ_H i δ_L oraz na przetwarzaniu kąta odchylenia tego drążka na sygnał elektryczny w przetworniku kąta (2) i przekazaniu tego sygnału do przelicznika mikroprocesorowego autopilota. Mini-sterownica do stosowania wyżej opisanego sposobu posiada drążek sterowy (1) zaopatrzony w przycisk blokujący (3) mający możliwość przemieszczania się wokół dwóch prostopadłych do siebie osi samolotu sprzężony mechanicznie z przetwornikiem kąta (2) połączonego elektrycznie z przelicznikiem mikroprocesorowym autopilota.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 284932 (22) 90 04 25 5(51) C01B 17/02

C01B 17/16

C02F 3/34

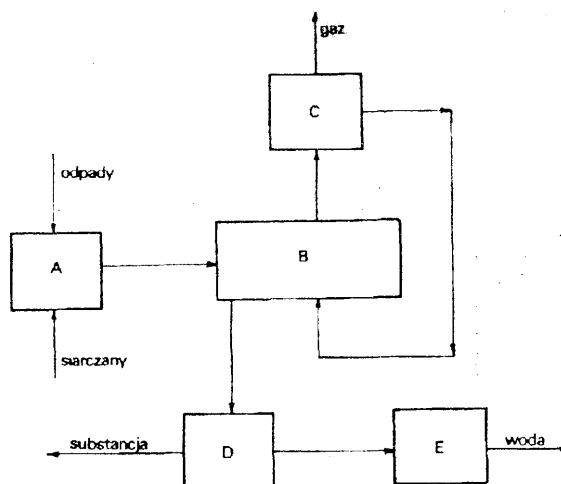
- (71) "BIOTECHNIKA" Przedsiębiorstwo Projektowe i Innowacyjno-Wdrożeniowe, KOSZALIN
- (72) Ławacz Włodzimierz, Szymański Andrzej, Porębski Mieczysław, Krużewski Wojciech, Trznadel Bogdan Jacek, Giziński Sławomir, Przytocka-Jusiak Magdalena
- (54) Sposób i układ do otrzymywania siarki oraz innych substancji organiczno-mineralnych na drodze biochemicznej utylizacji odpadów, zwłaszcza gnojownicy ewentualnie mieszaniny ścieków komunalnych

(57) Sposób polega na tym, że odpady, gnojowicę, ewentualnie rozcieńczoną gnojowicę ewentualnie z dodatkiem ścieków komunalnych miesza się substratami zawierającymi siarczan wapnia, korzystnie z fosfogipsem do konsystencji jednorodnej zawiesiny o stężeniu siarczanu wapnia od 2% do 20% wag, przy czym stosunek wagowy siarczanów wapnia do związków zawierających węgiel organiczny zawiera się w granicach od 3,3 do 10. Otrzymaną mieszaninę poddaje się działaniu bakterii z rodziny *Desulfovibrio*. Mieszanie zawiesiny i desorpcję gazowych produktów prowadzi się przez przedmuchiwanie gazem obojętnym, z którego w procesie selektywnej absorpcji skojarzzonej z układem reakcji redox usuwa się siarkowodor przetwarzany w trakcie regeneracji absorbenta powietrzem, ewentualnie wzbogaconym w tlen, w siarkę elementarną, usuwaną z układu w procesach flotacji a następnie filtracji.

Część mieszaniny z okresu logarytmicznej fazy wzrostu biomasy stanowi zaczyn procesowy a pozostała mieszanina po procesie biochemicznym prowadzonym w czasie od 4 do 16 dni w temperaturze 30-60°C, poddawana jest aeracji powietrzem, ewentualnie wzbogaconym w tlen, ewentualnie działaniu fal ultradźwiękowych i następnie procesowi separacji faz dla uzyskania osadu substancji mineralnych i/lub substancji mineralno-organicznych oraz wody poprocesowej. Powietrze po aeracji kieruje się na układ selektywnej absorpcji dla usunięcia resztek H₂S i następnie układ deodoryzacji gazów odlotowych.

Układ instalacji zawiera zespół urządzeń (A) do przygotowania substratu dla procesu biochemicznego złożony ze zbiorników gnojownicy i zbiornika odpadów zawierających siarczan wapniowy, mieszalników hermetycznie zamkniętych i podajników-dozowników substratów połączony z zespołem bioreaktorów przepływowych (B). Z zespołem tym połączony jest zespół urządzeń (C) do selektywnego usuwania siarkowodoru z gazów odlotowych z bioreaktorów z jednoczesnym otrzymywaniem siarki elementarnej. Układ zawiera też zespół urządzeń (D) do zagęszczania osadów z zawiesiny poreakcyjnej złożony z rozdzielaczy, odstożników, osadników, suszarki i granularki nawozu mineralno-organicznego oraz zespół (E) oczyszczania wód poprocesowych obejmujący urządzenia do napowietrzania ścieków i redukcji zawiesin.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 284922 (22) 90 04 23 5(51) C01D 5/16

- (71) "BLACHOWNIA" Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOZŁE
- (72) Terelak Kazimierz, Pers Michał, Wantuch Wiesław, Bogaczek Jan, Chromiak Edward, Zawadzka Maria, Nowakowski Stanisław, Zimoch Jolanta
- (54) Sposób oczyszczania siarczanu sodowego pochromowego

(57) Sposób oczyszczania siarczanu sodowego pochromowego od zawartych w nim chromianu i dwuchromianu sodowego, polega na tym, że kryształy siarczanu sodowego pochromowego poddaje się ekstrakcji roztworem metanolu, zawierającym 5-15% wagowych wody i zalkalizowanym NaOH do pH 8,5-9,5, w ilości 2,5-3,5 dm³ roztworu metanolu na 1 kg siarczanu sodowego. Dozuje się roztwór z takim natężeniem, przepływu, aby jego zastępczy czas przebywania wynosił 1-2 kg/dm³-godz., przy czym ekstrakcję prowadzi się dwustopniowo. W pierwszym stopniu dozujecie się metanol zawrotny, odbierany jako druga część ekstraktu z poprzedniej ekstrakcji, a w drugim stopniu ekstrakcję prowadzi się roztworem świeżego metanolu. Otrzymany wyciek z oczyszczania dzieli się na dwie części, z których druga jest metanolem zawrotnym, a pierwszą część kieruje się do destylacyjnego odzysku metanolu, przy czym wywar z tej operacji destylacji, pozbawiony metanolu i zatężony, kieruje się do węzła wytwarzania dwuchromianu sodowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 284894 (22) 90 04 23 5(51) C02F 1/76

(71) PROJPRZEM S. A, BYDGOSZCZ

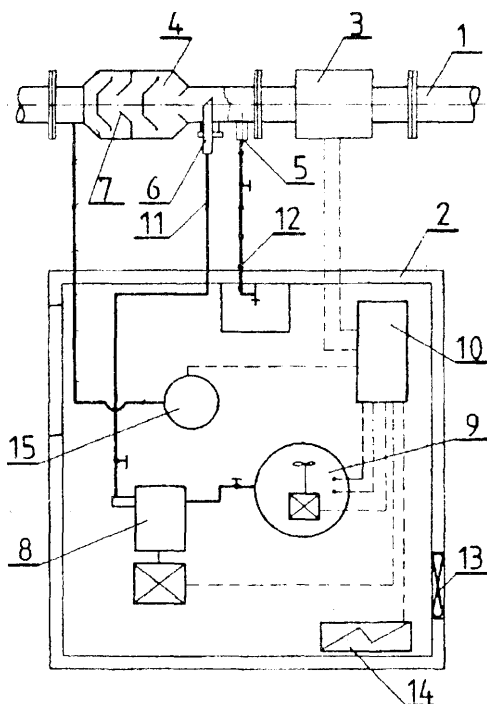
(72) Smentek Edward, Zaręba Jerzy

(54) Urządzenie do chlorowania wody

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do chlorowania wody, stosujące związki chloru w postaci wodnego roztworu.

Urządzenie ma elementy zainstalowane w rurociągu (1) wody poddawanej dezynfekcji i elementy pomocnicze wmontowane w przenośny kontener (2). W rurociągu (1) zainstalowany jest czujnik (3) natężenia przepływu wody i kształtka (4) wyposażona w króciec (5) poboru wody, wtryskiwacz (6) wprowadzający czynnik bakteriobójczy, oraz labiryntowy mieszacz (7). W kontenerze (2) wmontowano dozator (8) z zasobnikiem (9) cieczy dozowanej oraz sterowniczą szafę (10). Instalacja sterowniczej szafy (10) zapewnia dawkowanie czynnika bakteriobójczego z dozownika (8) tłocznym przewodem (11) i wtryskaczem (6) proporcjonalnie do natężenia przepływu wody w rurociągu (1) mierzonego czujnikiem (3).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285002 (22) 90 04 27 5(51) C02F 3/06

(71) Specjalistyczne Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne OLTCO Sp. z o.o., GDAŃSK; Instytut Ochrony Środowiska, GDAŃSK

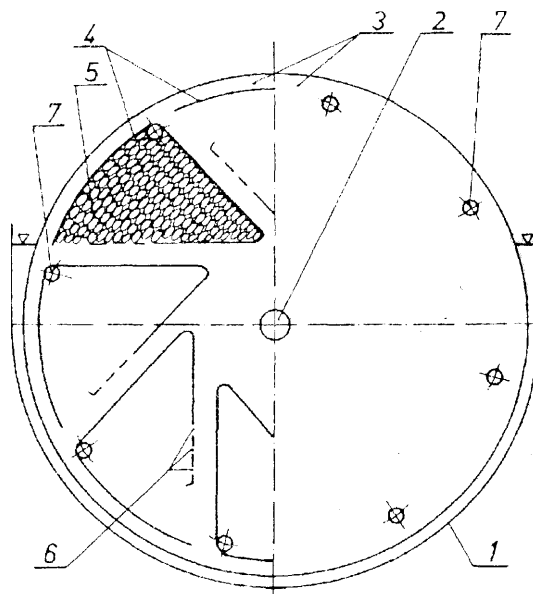
(72) Teleżyński Andrzej

(54) Urządzenie do napowietrzania cieczy zwłaszcza przy biologicznym oczyszczaniu ścieków

(57) Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że wirnik stanowią dwa osadzone na wale (2) elementy (3) do mocowania kierownic (4). Kierownice (4) tworzą trzy ściany, z których zewnętrzna tworzy część powierzchni walcowej wspólnej z wałem (2), środkowa przebiega ku wnętrzu wirnika wzdłuż płaszczyzny skośnej do jego promienia, zaś zaopatrzona w otwory (6) ściana wewnętrzna jest usytuowana wzdłuż

części długości płaszczyzny skierowanej od krawędzi ściany zewnętrznej. Odległość między ścianą wewnętrzną kierownicy (4) i wałem (2) odpowiada głębokości jego zanurzenia.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 284838 (22) 90 04 19 5(51) C03B 5/02

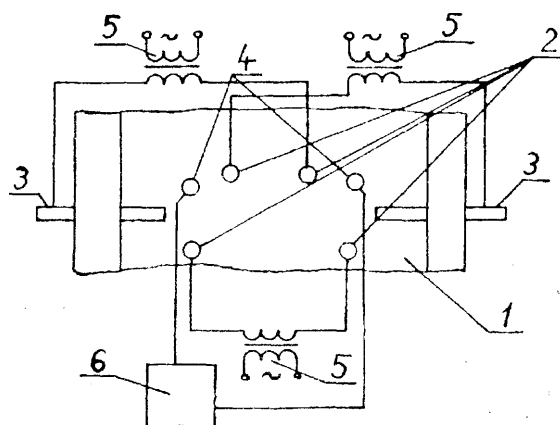
(71) Instytut Szkła i Ceramiki, WARSZAWA

(72) Andrusieczko Adam, Piechurowski Andrzej

(54) Sposób regulacji mocy pieca szklarskiego z ogrzewaniem elektrodowym

(57) Sposób regulacji mocy elektrycznej pieca szklarskiego z ogrzewaniem elektrodowym polega na tym, że zwraca się za pośrednictwem wyłączników, dławików, transduktorów lub tyrystorów (6) nie połączone ze sobą metalicznie elektrody. Mogą to być elektrody stanowiące normalne wyposażenie pieca np. elektrody (3) lub elektrody specjalnie w tym celu wprowadzone (4). Można też zwrzeć ze sobą elektrody stanowiące normalne wyposażenie pieca z elektrodami specjalnie do regulacji mocy wprowadzonymi.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 284901 (22) 90 04 23 5(51) C04B 26/26

(71) POLMAR Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowo-Usługowe Sp. z o.o.,
WARSZAWA(72) Zadęcki Wiesław, Zadęcki Krzysztof, Stanek
Jerzy

(54) Masa asfaltowa

(57) Masa asfaltowa składająca się ze spoiwa, którym jest asfalt drogowy i wypełniacza, charakteryzuje się tym, że wypełniaczem jest łupek o granulacji od 0 do 28 mm i składzie chemicznym: Fe_2O_3 od 4 do 9%, $\text{Al}_2\text{O}_3 + \text{TiO}_2$ od 13 do 28%, SiO_2 od 45 do 55%, $\text{CaO} + \text{MgO}$ od 1,5 do 3%, $\text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O}$ od 0,1 do 1,5% oraz węgiel kamienny wysokouwęglony o tej samej granulacji przy czym zawartość asfaltu wynosi 6 do 15% a zawartość węgla w masie wynosi 5 do 25%.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 284956 (22) 90 04 25 5(51) C04B 28/08

(71) "Binex" Spółka z o.o., KOSZALIN

(72) Brzeziński Wojciech, Marcinkowski Stefan

(54) Spoiwo **bezcementowe** i sposób wytwarzania
spoiwa **bezcementowego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie spoiwa bezcementowego spełniającego rolę zapraw murarskich i budowlanego materiału konstrukcyjnego jakim jest beton.

Spoiwo charakteryzuje się tym, że jako składniki stosowane są: żużel elektrowniczy w ilości od 62% do 70% wagowych, wapno hydratyzowane w ilości od 20% do 24% wagowych, gips budowlany jako składnik wiążący w ilości 4% do 6% wagowych i piasek naturalny w ilości od 6% do 8% wagowych.

Sposób polega na tym, że składniki takie jak żużel elektrowniczy, wapno hydratyzowane, gips budowlany i piasek naturalny miesza się ze sobą, podgrzewa do temperatury co najmniej 100°C i po podgrzaniu miele się te składniki w młyńnię kulowym, aż do uzyskania substancji o właściwościach powierzchni co najmniej 5.800 cm²/g według metody Blaina.

Wynalazki znajdują zastosowanie w budownictwie i przemyśle materiałów budowlanych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 285005 (22) 90 04 27 5(51) C04B 35/04

(71) Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe
Świdnica, ŚWIDNICA

(72) Ząbek Ewa

(54) Sposób wytwarzania ogniotrwałej masy
spinelowej do budowy i konserwacji trzonów
w piecach stalowniczych, zwłaszcza
artenowskich

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania bezużytecznych i zanieczyszczających środowisko hałd odpadów złomów magnezytowo-chromitowych przy jednoczesnej poprawie własności masy na trzon.

Sposób polega na rozdrobnieniu do granulacji od 40 do 200 mm złomu magnezytowo - chromitowego i po usunięciu podziarna, przemyciu rozdrobnionego materiału wodą. Następnie wypala się otrzymany materiał w atmosferze utleniającej, w temperaturze do 1250°C, w czasie co najmniej 4 godzin.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285019 (22) 90 04 30 5(51) C04B 38/02

(71) Fraunhofer-Gesellschaft zur Förderung der
angewandten Forschung e. V.,
MONACHIUM, DE

(72) Meinhardt Stefan

(54) Gipsowe tworzywo piankowe o porowatej
strukturze i sposób jego wytwarzania

(57) Gipsowe tworzywo piankowe ma komórki otwarte, a jako polimocznik zawiera produkt kondensacji wody i prepolimeru 4,4'-dwuizocyjanatodwufenylometanu.

Sposób wytwarzania polega na tym, że gips nawilża się wodą, do otrzymanej brzezki dodaje się prepolimer 4,4'-dwuizocyjanatodwufenylometanu i środek zwilżający, mieszalinę tę starannie miesza się, nadaje żądaną postać i utwardza.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 288833 (22) 91 01 24 5(51) C07C 37/68

(31) 478072

(32) 90 02 09

(33) US

(71) HOECHST CELANESE CORPORATION,
SOMERVILLE, US

(54) Sposób oczyszczania

1,1,1-tris/4'-hydroksyfenylo/etanu

(57) Sposób oczyszczania 1,1,1 - tris/4' - hydroksyfenylo/etanu polega na przemyciu surowej mieszaniny zawierającej ten związek i zanieczyszczenia nasycenym roztworem 1,1,1 - tris/4' - hydroksyfenylo/etanu w wodzie i metanolu; następnie wydziela się przemytą surową mieszaninę z wycieku i rozpuszcza w metanolu, po czym dodaje wodę i borowodorek sodu do rozpuszczonej, przemytej surowej mieszaniny w celu wytrącenia 1,1,1 - tris/4' - hydroksyfenylo/etanu, który oddziela się. Możliwe jest też wielokrotne powtarzanie procesu przez przemycanie dodatkowej porcji surowej mieszaniny przesączem z poprzedniego oczyszczenia.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 286130 (22) 90 07 19 5(51) C07C 49/603

A01N 31/06

(31) P3924241.2

(32) 89 07 21

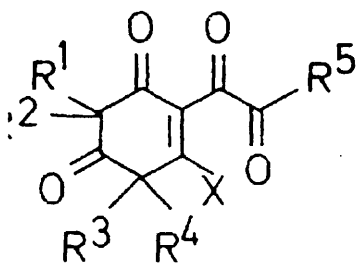
(33) DE

(71) Shell Internationale Research Maatschappij
B.V., HAGA, NL

(54) Środek chwastobójczy

(57) Środek chwastobójczy jako substancję czynną zawiera związek o ogólnym wzorze 1, w którym x oznacza grupę OH, OR¹, NH₂, NHR¹, NR¹R², NOH, NOR¹, OCOR¹, OCONHR¹, OCONHCOR¹, OCONHSO₂R¹, NHCONHCOR¹, NHCOSR¹, SCOR¹, SR¹, OCOSR¹, SCONHR¹, SCONHCOR¹, CSONHSO₂R¹ lub SCOSR¹, R¹ do R⁸ każdy niezależnie oznacza atom wodoru, grupę alkilową, alkenylową, ewentualnie podstawioną grupę alkinyłową, R¹ i R¹ i/lub R³ i R⁴ razem tworzą ewentualnie podstawiony nasycony lub nienasycony mostek C₂₋₆ - metylenowy, R⁵ oznacza grupę alkilową, alkenylową, alkinyłową, cykloalkilową, fenyłową lub naftylową lub nasyconą lub nienasyconą resztę heterocykliczną przy czym każda z tych grup jest ewentualnie podstawiona, R¹ i R⁸ każdy niezależnie ma takie samo znaczenie jak R¹.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 2848% (22) 90 04 23 5(51) C07C 209/02

- (71) Instytut Chemii Organicznej PAN,
WARSZAWA
(72) Mąkosza Mieczysław, Białecki Maciej
(54) Sposób wytwarzania amin aromatycznych

(57) Sposób wytwarzania amin aromatycznych o wzorze $RHNArY(Z)$, w którym Ar oznacza grupę aryłową, taką jak fenyl, naftyl lub heteroaryłową taką jak pirydyl, chinolil lub tienyl, Y oznacza atom wodoru lub grupę nitrową, Z oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę cyjanową, estrową, trójfliuorometylową, alkilosulfonylową, nitrową, a R oznacza atom wodoru, resztę alkilową, aryłową, acylową lub acyloksyloową, polega na tym, że związki o wzorze ogólnym $H-ArY(Z)$, w którym Ar, Y, Z mają podane znaczenie poddaje się aminowaniu za pomocą sulfenamidów o wzorze ogólnym $RNH-S-X$, w którym R ma wyżej podane znaczenie a X oznacza resztę aromatyczną karbo lub heterocykliczną lub grupę N,N-dialkilotiokarbamylową wobec czynnika zasadowego w aprotynowym rozpuszczalniku organicznym lub w cieplem amoniaku.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku mają zastosowanie w przemyśle farmaceutycznym, barwnikarskim, fotochemicznym i przy produkcji środków ochrony roślin.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 285330 j (22) 90 05 24 5(51) C07C 225/20
C07C 211/33

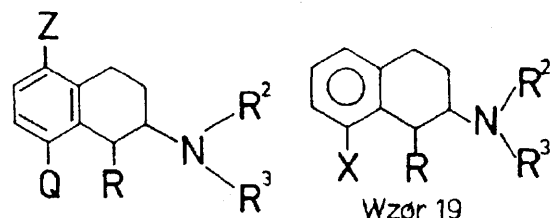
- (31) 8901889-9 (32) 89 05 26 (33) SE
(71) Aktiebolaget Astra, SÖDERTÄLJE, SE
(72) Andén Nils-Erik, Backlund Hook Berit
Christina Elisabet, Björk Anna Lena Maria,
Hacksell Ulf Alf, Hillver Sven-Erik, Liu Ye,
Mellin Eva Charlotta, Persson Eva Marie,
Vallgärda Karl Jerk, Yu Hong
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
2-aminotetraliny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-aminotetraliny o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub metyl, Z oznacza atom wodoru lub chlorowca, Q oznacza grupę COR^1 albo 5- lub 6-członowy aryl, ewentualnie zawierający 1 lub 2 heteroatomy, takie jak atom azotu, tlenu lub siarki, przy czym jest on albo ewentualnie podstawiony albo skondensowany poprzez dwa sąsiadujące atomy węgla z ewentualnie podstawionym pierścieniem aryłowym, R^1 oznacza C_{1-6} -alkil albo 5- lub 6-członowy pierścień aromatyczny, ewentualnie zawierający heteroatomy, przy czym jest on albo ewentualnie podstawiony albo skondensowany poprzez dwa sąsiadujące atomy węgla z ewentualnie podstawionym pierścieniem benze-

nowym, R^2 oznacza atom wodoru, lub C_{1-6} -alkil, R^3 oznacza C_{1-6} -alkil, grupę o wzorze $-CH_2/a-R^4$, $-CH_2-CH=CH-/CH_2/b-R^4$, $-CH_2-C\equiv C-/CH_2/b-R^4$, ewentualnie podstawioną grupę alkilofenylową, pierścień węglowodorowy zawierający atom tlenu, siarki lub azotu, a oznacza 1 - 5, b oznacza 0, 1 lub 2, R^4 oznacza atom wodoru, atom chlorowca, CF_3 , niższy alkil, CN albo grupę o wzorze $-OR^6$, $-COOR^7$, $-CONR^8R^9$, $-SO_2NR^8R^9$, $-SO_2NR^{10}$, $-NR^{11}R^{12}$, pierścień indolu lub pierścień węglowodorowy zawierający atomy tlenu, siarki lub azotu, R oznacza atom wodoru, alkil, alkenyl, cykloalkil, aryl, aralkil, acyl, alkoksycarbonyl lub aryloksycarbonyl, R^7 oznacza atom wodoru, alkil, alkenyl, aryl lub aralkil, R^8 i R^9 niezależnie oznaczają atom wodoru, alkil, aryl lub aralkil, R^{10} oznacza alkil, cykloalkil, aryl lub aralkil, przy czym grupy aryłowe mogą być podstawione, m oznacza 0, 1 lub 2, R^{11} i R^{12} niezależnie oznaczają atom wodoru, alkil, aryl lub aralkil, przy czym grupy aryłowe mogą być podstawione, względnie R i R razem z atomem azotu tworzą układy pierścieniowe, względnie R^2 i R^3 razem z atomem azotu tworzą pierścień węglowodorowy zawierający też atom tlenu, siarki lub azotu polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 19, w którym X oznacza grupę odszczepiającą się, a R, R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, przeprowadza się w związek o wzorze 1 w cyklu reakcji katalitycznych z użyciem zerowartościowego metalu przejściowego M^0 zdolnego do ulegania utleniającej addycji do wiązań aryl-X, prowadząc działanie tlenkiem węgla, a następnie transmetalację między powstałym karbonylowanym kompleksem β -aryl-metyl-X i związkiem o wzorze $R-M^1$, w którym M^1 oznacza metal, a R^1 ma wyżej podane znaczenie, albo w cyklu reakcji katalitycznych prowadzi się działanie zerowartościowym metalem przejściowym M^0 , na związek o wzorze R^1-X , w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza grupę odszczepiającą się, po czym działa się tlenkiem węgla, a potem prowadzi się addycję związku o wzorze 20, w którym R, R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, a M^1 oznacza metal przejściowy, albo związek o wzorze 19, w którym X oznacza grupę odszczepiającą się, a R, R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z zerowartościowym metalem przejściowym M^0 i odpowiednim związkiem dostarczającym podstawnik aryłowy, albo związek o ogólnym wzorze 21, w którym X oznacza grupę odszczepiającą się, Z oznacza atom chlorowca, a R, R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, przeprowadza się w związek o wzorze 1, albo związek o ogólnym wzorze 22, w którym R, tR^3 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się działaniu odczynnika metaloorganicznego, a potem hydrolizie, z wytworzeniem związku o wzorze 1.

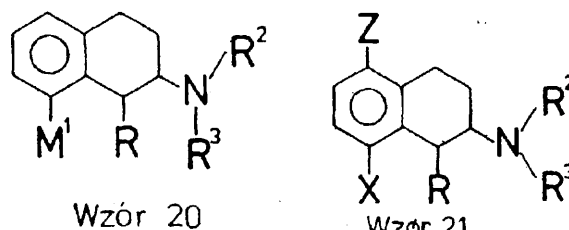
Związki o wzorze 1 działają selektywnie na receptory 5-hidroksytryptaminy u ssaków, w tym ludzi, i mają zastosowanie w farmacji, zwłaszcza w leczeniu depresji.

(4 zastrzeżenia)



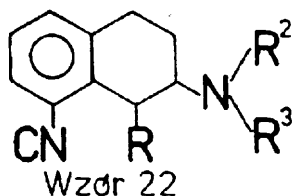
Wzór 1

Wzór 19



Wzór 20

Wzór 21



A1(21) 287759 (22) 90 11 14 5(51) C07C 229/28

(31) 8925933.7 (32) 89 11 16 (33) GB

(71) Pfizer Inc., NOWY JORK, US

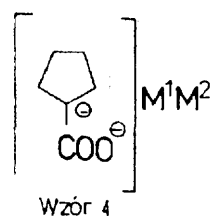
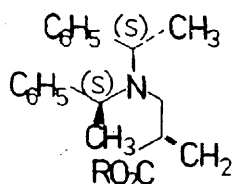
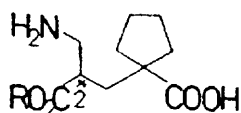
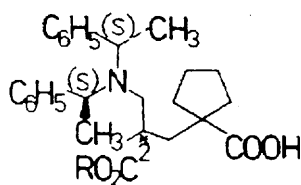
(72) Barnish Ian Thompson, James Keith

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu glutarowego

(57) Sposób wytwarzania zasadniczo czystej optycznie postaci stereoizometrycznej **2/S/** związku o wzorze 1 lub o wzorze 2, w których to wzorach R oznacza grupę alkilową lub alkilosilową gwiazdka wskazuje centrum asymetrii mające stereochemię (S) polega na reakcji związku o wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, z solą o wzorze 4, w którym M¹ i M² oznaczają Li⁺, Na⁺ lub K⁺, następnie na zakwaszeniu i ewentualnym uwodornieniu otrzymanego produktu i/lub przekształceniu go w sól.

Otrzymane związki mają zastosowanie jako środki przeciw nadciśnieniu.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 287073 W (22) 9009 27 5(51) C07C 233/87

(31) 89 21792.1 (32) 8909 27 (33) GB

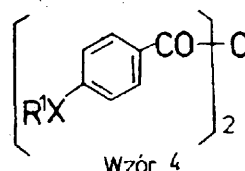
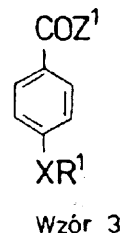
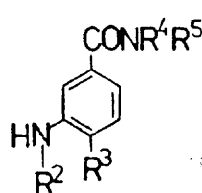
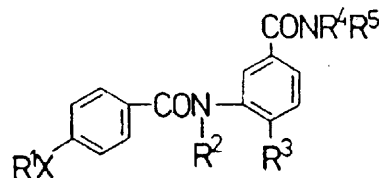
(71) RHONE-POULENC SANTE, ANTONY, FR

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzanilidu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzanilidu o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę alkilową ewentualnie zawierającą jedno lub większą liczbę podwójnych

lub potrójnych wiązań węgiel-węgiel i ewentualnie zawierającą jeden lub większą liczbę heteroatomów; R² oznacza atom wodoru, metyl lub etyl, R³ oznacza atom chlorowca lub grupę alkilową lub grupę o wzorze -OY lub -SO_nY lub grupę **dwumetyloaminową**; R⁴ i R⁵ oznaczają każdy niezależnie atom wodoru, grupę alkilową, ewentualnie zawierającą jedno lub większą liczbę podwójnych lub potrójnych wiązań węgiel-węgiel lub grupę o wzorze -CH₂/m-Z, w którym (1) Z oznacza grupę o wzorze -OCH₃, -SO_qCH₃ lub -N/CH₃/2 lub grupę alkaniloaminową zawierającą do 3 atomów węgla, a m oznacza liczbę 2, 3 lub 4, albo (2) Z oznacza grupę heterocykliczną, a m oznacza liczbę 0, 1, 2, 3 lub 4; X oznacza atom tlenu lub grupę o wzorze -OCH₂-, -SOp-, -SO_pCH₂- lub -NR⁶-; R⁶ oznacza atom wodoru, metyl, etyl lub grupę acylową; Y oznacza grupę alkilową a n, p i q oznaczają niezależnie liczbę 0, 1 lub 2 polega **na** tym, że anilinę o ogólnym wzorze 2, w którym R², R³, R⁴ i R⁵ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym R¹ i X mają wyżej podane znaczenie a Z¹ oznacza atom chlorowca lub grupę alkoksycarbonyloksy, albo z bezwodnikiem o ogólnym wzorze 4, w którym R¹ i X mają wyżej podane znaczenie, po czym otrzymany związek o ogólnym wzorze 1 ewentualnie przekształca się w inny związek o ogólnym wzorze 1. Związki wytwarzane sposobem według wynalazku są przydatne jako środki przeciwnadciśnieniowe.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 287708 (22) 90 11 09 5(51) C07C 273/00

(31) A 2575/89

(32) 89 11 10 (33) AT

(71) Agrolinz Agrarchemikalien Gesellschaft m.b.H., LINZ, AT

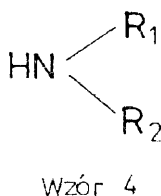
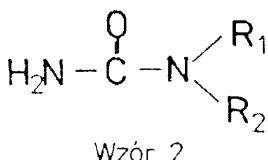
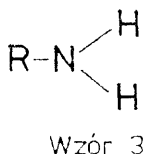
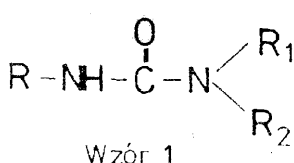
(72) Wörther Rudolf Helmut, Korntner Horst, Auer Egmont, Thonhofer Kurt

(54) Sposób wytwarzania czystych, niesymetrycznie **dwupodstawionych** moczników

(57) Sposób wytwarzania czystych, niesymetrycznie dwupodstawionych moczników o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza niepodstawiony albo jedno- lub wielokrotnie podsta-

wiony atomami chlorowca, grupami alkilowymi, alkoksylowymi, aryloksylowymi lub trójkfluorometylowymi - rodnikfenylowy, niepodstawiony albo jedno- lub wielokrotnie podstawiony atomami chlorowca, grupami alkilowymi, alkoksylowymi lub trójkfluorometylowymi - rodnik oksazolilowy, izoksazolilowy, tiazolilowy, izotiazolilowy, benzoksazolilowy lub benzotiazolilowy, a R_1 i R_2 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową, przy czym R_1 i R_2 równocześnie nie stanowią atomu wodoru, albo R_1 i R_2 razem tworzą grupę butylenu lub pentylenu, charakteryzuje się tym, że N-alkilo- lub N,N-dwualkilomoczniko ogólnym wzorze 2, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji, ewentualnie w środowisku rozcieńczalnika, z aminą o ogólnym wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, w obecności nadmiaru aminy o ogólnym wzorze 4, w którym każdy z symboli R_1 i R_2 ma takie samo znaczenie, jak we wprowadzonym N-alkilo lub N,N-dwualkilomoczniku o ogólnym wzorze 2, i produkt reakcji o ogólnym wzorze 1 wyodrębnia się na znanej drodze.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 284911 (22) 90 04 24 5(51) C07D 217/12

(31) 88 220

(32) 89 04 24 (33) BG

(71) NIS pri VCHTI, SOFIA, BG

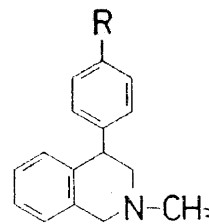
(72) Mondeshka Donka M., Ivanova Nedyalka St., Ivanov Chavdar B., Angelova Ivanka G., Boyadjiev Stefan Em., Tanchewa Chonka N., Tersiska Spaska An., Tosheva Mariana R., Parashikov Vladimir At., Paskov Vladimir D., Velkov Vesselin An.

(54) Sposób wytwarzania nowych 4-/4'-chlorowcofenylo/-2-metylo-1,2,3,4-tetrahydroizochinolin

(57) Sposób wytwarzania nowych związków o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom bromu lub fluoru, zarówno w postaci mieszanin racemicznych jak i optycznie czynnych izomerów, ewentualnie w postaci ich fizjologicznie dopuszczalnych soli polega na tym, że benzylometyloaminę alkuluje się α -chlorowcowanym ketonem arylowalifatycznym, powstały 2-/N-metylo-N-benzylamino/-4-chlorowcoacetofenon redukuje się N-benzyl-2-metyloamino-1-/4-chlorowcofenylo/-etanolu-1 za pomocą bromowodoru sodowego, i prowadzi się jego cyklizujące odwodnienie stężonym kwasem siarkowym.

Nowe związki wykazują działanie inhibujące wychwytywanie dopaminy, noradrenaliny, i serotoniny oraz działanie przeciwwzrostowe.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 286822 (22) 90 09 10 5(51) C07D 231/12

A01N 43/56

(31) 89 20521.5

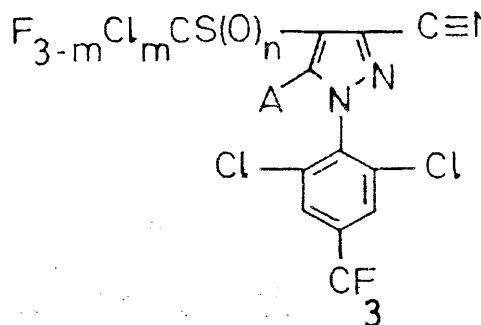
(32) 89 09 11 (33) GB

(71) Rhone-Poulenc Agriculture Ltd., O. NGAR, GB

(54) Środek szkodnikobójczy

(57) Środek szkodnikobójczy jako substancję czynną zawiera pochodne N-fenylpirazolu o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza atom halogenu, taki jak atom jodu lub bromu, atom wodoru lub grupę aminową, m oznacza liczbę całkowitą 1 lub 2, n oznacza zero lub liczbę całkowitą 1 lub 2, z wyjątkiem tych związków, w których wzorze A oznacza grupę aminową, a n oznacza zero.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 287261 (22) 89 12 13 5(51) C07D 311/04

C07D 215/02

(62) 282735

(31) 8829066.3

(32) 88 12 13 (33) GB

8909381.9

25 04 89 GB

(71) Beecham Group p.l.c., BRENTFORD, GB

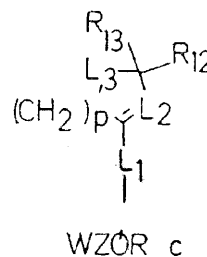
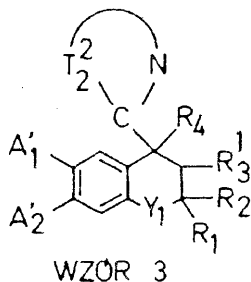
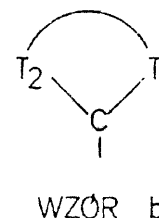
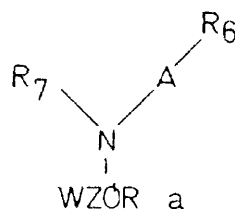
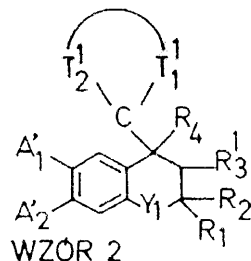
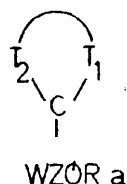
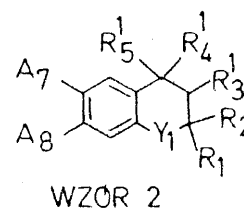
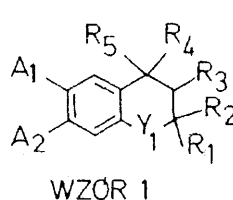
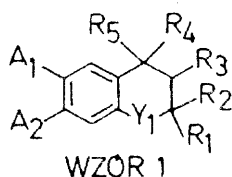
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzopirany

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzopirany o wzorze 1 albo ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli lub ich farmaceutycznie dopuszczalnych solwatów, w którym to wzorze jeden z A_1 lub A_2 oznacza atom wodoru, a drugi oznacza grupę o wzorze CF_3-Y , w którym Y oznacza grupę $-CF_2-$, $C=O$ lub $-CH/OH-$; Y_1 oznacza atom $-O-$ albo grupę $-CH_2-$ lub NR^o , w której R^o oznacza atom wodoru; grupę alkilo lub alkilokarbonylo; R_1 i R_2 niezależnie oznaczają atom wodoru lub grupę alkilo; albo R_1 i R_2 razem tworzą C2-7 polimetylenową resztę; R_3 oznacza atom wodoru, grupę hydroksy, alkoksy lub acyloksy; a R_4 oznacza wodór albo R_3 i FU razem oznaczają wiązanie; R_5 oznacza resztę o wzorze a, w którym T_1 oznacza grupę $C-OH$ lub $N/O/n$, w której n oznacza liczbę 0 lub 1, a T_2 razem z $C-T_1$, jeżeli T_1 jest $C-OH$, oznacza ewentualnie podstawioną grupę

arylo albo T₂ razem z CT₁, jeżeli T₁ jest N/O/n, oznacza ewentualnie podstawioną grupę N-heteroarylową polegającą na tym, że dla uzyskania związków, w których T₁ w reszcie o wzorze a oznacza grupę C-OH, ze związku o wzorze 2, w którym R₁, R₂, FU i Y₁ mają wyżej podane dla wzoru 1 znaczenie, A₁' ma znaczenie podane wyżej dla A₁ lub oznacza jej ochronioną postać, A₂' ma znaczenie podane wyżej dla A₂ lub oznacza jej ochronioną postać, R₃' oznacza grupę hydroksy, alkoksy lub acyloksy, T₁ oznacza grupę C-OT₄, w której T₄ oznacza grupę ochraniającą hydroksy, a T₂ razem z CT₁ oznacza ewentualnie podstawioną grupę arylo, usuwa się grupy ochronne, albo dla uzyskania związku, w którym T₁ w reszcie o wzorze a oznacza grupę N/O/n, poddaje utlenianiu związek o wzorze 3, w którym R₁, R₂, R₃', R₄, A₁', A₂' i Y₁ mają wyżej podane znaczenie, a T₂' razem z grupą ON oznaczają ewentualnie podstawioną grupę N-heteroarylową, po czym w razie potrzeby, przeprowadza jeden lub więcej etapów takich jak a) konwersja A₁' do A₁ i/lub konwersja A₂' do A₂, b) konwersja związku o wzorze 1 w inny związek o wzorze 1.

Związki o wzorze 1 są użyteczne do leczenia zakłóceń dróg oddechowych, zakłóceń towarzyszących działaniu mięśni gładkich oraz zakłóceń naczyniowo-sercowych.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 287262 (22) 89 12 13 5(51) C07D 311/04
C07D 215/02
C07D 405/04

(62) 282735

(31) 8829066.3 (32) 8S 12 13 (33) GB
8909381.9 25 04 89 GB

(71) Beecham Group p.l.c., BRENTFORD, GB

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzopiranu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzopiranu o wzorze 1 albo ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli lub ich farmaceutycznie dopuszczalnych solwatów, w którym to wzorze jeden z A₁ lub A₂ oznacza atom wodoru, a drugi oznacza

A1 (21) 287263 (22) 89 12 13 5(51) C07D 311/04
C07D 215/02
C07D 405/04

(62) 282735

(31) 8829066.3 (32) 88 12 13 (33) GB
8909381.9 25 04 89 GB

(71) Beecham Group p.l.c., BRENTFORD, GB

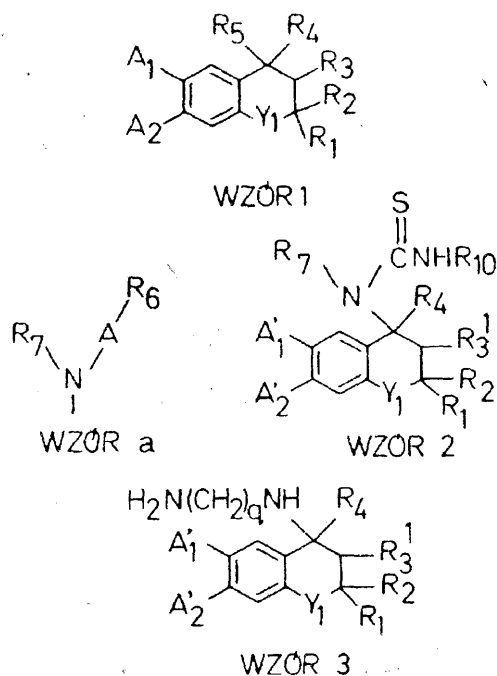
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzopiranu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzopiranu o wzorze 1 lub ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli lub ich farmaceutycznie dopuszczalnych solwatów, w którym to wzorze jeden z A₁ lub A₂ oznacza atom wodoru, a drugi oznacza grupę

(17 zastrzeżeń)

o wzorze $\text{CF}_3\text{-Y-}$, w którym Y oznacza grupę $-\text{CF}_2-$, C=O lub $-\text{CH/OH-}$; Y_1 oznacza atom $-\text{O-}$ albo grupę $-\text{CH}_2-$ lub NR^0 , w której R^0 oznacza atom wodoru, grupę alkilo lub alkiokarbonylo; R_1 i R_2 niezależnie oznaczają atom wodoru lub grupę alkilo; albo R_1 i R_2 razem tworzą $\text{C}_2\text{-7}$ polimetylenową resztę; R_3 oznacza atom wodoru, grupę hydroksy, alkoksy lub acyloksy, a R_4 oznacza wodór albo R_3 i FU razem oznaczają wiązanie; R_5 oznacza resztę o wzorze a, w którym A oznacza grupę C=X , w której X oznacza grupę NRe a R_8 oznacza grupę CN , NO_2 , COR_9 , w której R_9 oznacza grupę alkilo, amino, monoalkiloamino, fluoroalkilo, ewentualnie podstawioną fenilo albo R_8 oznacza grupę SO_2R_9 , w której R_9 ma wyżej podane znaczenie, R_6 oznacza grupę $-\text{NHR}_{10}$, w której R_{10} oznacza atom wodoru, grupę alkilo, cykloalkilo, alkenylo lub alkinylo a R_7 oznacza atom wodoru lub grupę alkilo; albo R_7 i R_{10} razem tworzą grupę $\text{C}_2\text{-4}$ polimetylenową polega na tym, że dla uzyskania związków, w których R_{10} ma znaczenie różne od atomu wodoru, a R_8 oznacza grupę CN lub SO_2NH_2 , poddaje się związek o wzorze 2, w którym FU , R_2 , R_4 , R_7 i Y_1 mają znaczenie podane przy omówieniu wzoru 1, a AT ma znaczenie podane wyżej dla A_1 lub oznacza jego ochronioną postać, A_2' ma znaczenie podane wyżej dla A_2 lub oznacza jego ochronioną postać, a R'_3 oznacza grupę hydroksy, alkoksy, lub acyloksy, reakcji z fosgenem $/\text{COCl}_2/$ i/ albo cyjanamidem jeżeli Re oznacza grupę CN albo sulfamidem jeżeli R_8 oznacza grupę SO_2NH_2 ; albo dla uzyskania związków, w których R_7 i R_{10} razem tworzą grupę $\text{C}_2\text{-4}$ polimetylenową, N-cyjanoditiioiminowęglan dimetylu poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym q oznacza liczbę 2, 3 lub 4, a pozostałe symbole mają wyżej podane znaczenie, po czym, w razie potrzeby, przeprowadza jeden lub więcej etap, taki jak a) konwersja A_1' do A_1 i/ lub konwersja A_2' do A_2 ; b) konwersja związku o wzorze 1 w inny związek o wzorze 1.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 286088 (22)90 07 17 5(51) C07D 409/04
(31) 89163 23.2 (32) 89 0717 (33) GB
89223 93.7 04 10 89 GB

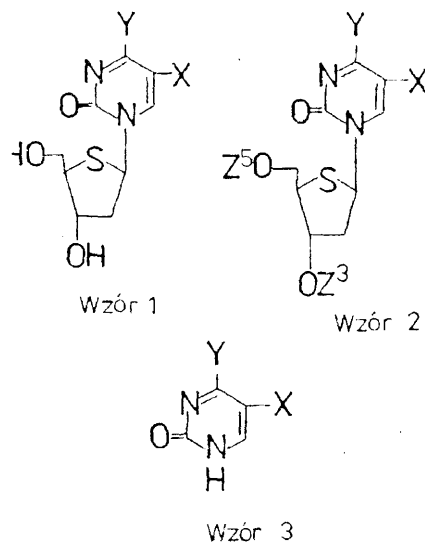
(71) University of Birmingham, BIRMINGHAM, GB
(72) Walker Richard, Coe Paul

(54) Sposób wytwarzania nowych 4'-tionukleozydów pirymidynowych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych 4'-tionukleozydów pirymidynowych mających zastosowanie w terapii, a w szczególności do leczenia i zapobiegania infekcjom wirusowym.

Sposób wytwarzania nowych 4'-tionukleozydów pirymidynowych o wzorze 1, w którym Y oznacza grupę hydroksylową lub aminową, a X oznacza atom chloru, bromu lub jodu albo grupę trójfliuorometylową, metylową, C_{2-6} alkilową, C_{2-6} alkenylową, C_{2-6} chlorowcoalkenylową albo C_{2-6} alkinyłową, a także fizjologicznie dopuszczalnych pochodnych powyższych związków, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym X^1 jest prekursorem grupy X zdefiniowanej dla wzoru 1; Y ma znaczenie podane dla wzoru 1 oraz Z^3 i Z^5 są takie same lub różne i oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru lub grupę chroniącą grupę hydroksylową poddaje się reakcji ze związkiem lub związkami służącymi do przekształcania grupy X w pożądaną grupę X; albo związek o wzorze 3, w którym X i Y mają znaczenie podane dla wzoru 1, albo jego ochronioną pochodną poddaje się reakcji z pochodną 4-tiocukrową w celu wprowadzenia reszty 4-tiocukrowej lub jej ochronnej postaci w pozycję 1 związku 0 wzorze 3 i następnie w razie potrzeby przeprowadza się usuwanie grup ochronnych, przekształcanie związku o wzorze 1 lub jego ochronnej pochodnej w inny związek o wzorze 1 lub jego ochronioną pochodną.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 289335 (22)91 03 07 5(51) C07D 413/14
(31) 90 3385441 (32) 90 03 09 (33) DE
(71) Arzneimittelwerk Dresden GmbH, RADEBEUL, DE
(72) Hagen Volker, Reck Günter, Gentsch Brigitte, Heidrich Hans-Joachim, Jäns Hans-Joachim, Wielop Ingrid, Lohmann Dieter

(54) Sposób wytwarzania zwartej, krystalicznej 3-cyano-2-morfolino-5-(pirydylo-4)-pirydyny

(57) Sposób wytwarzania zwartej, krystalicznej 3-cyano-2-morfolino-5-(pirydylo-4)-pirydyny o wysokiej gęstości nasypowej, polega na tym, że 3-cyano-2-morfolino-5-(pirydylo-4)-pirydynę albo rozpuszcza się w kwasach i z tak otrzymanych roztworów wytrąca się ją

zasadami, albo rozpuszcza się w chlorowęglowodorach i z tak otrzymanych roztworów wytrąca się ją dodatkiem alifatycznych węglowodorów, albo przekryształizuje się z alifatycznych estrów kwasów karboksylowych. Utworzony związek ma zastosowanie jako środek kardi toniczny o równoczesnych właściwościach rozszerzających naczynia.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 284990 (22) 90 04 26 5(51) C07F 7/08

(71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza,
POZNAN

(72) Marciniec Bogdan, Foltynowicz Zenon,
Urbaniak Włodzimierz, Pietraszak Cezary

(54) **Sposób otrzymywania
2-cyanoetylotrietoksylanu**

(57) Sposób otrzymywania 2-cyanoetylotrietoksylanu na drodze katalitycznej reakcji addycji trietoksylanu do akrylonitrylu, charakteryzuje się tym, że jako katalizator stosuje się olefinowy kompleks rodu (I) o ogólnym wzorze, $[RhCl(L)_n]_2$, w którym dla $n = 1$ L oznacza alken cykliczny lub liniowy, a dla $n = 2$ L oznacza dien cykliczny lub liniowy. Reakcję prowadzi się w temperaturze 333 do 453 K, ewentualnie w wysokowirującym rozpuszczalniku organicznym nie reagującym z substratami.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 284991 (22) 90 04 26 5(51) C07F 7/08

(71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza,
POZNAN

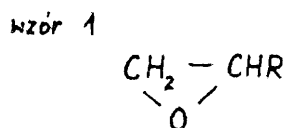
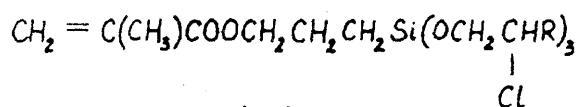
(72) Marciniec Bogdan, Urbaniak Włodzimierz

(54) **Sposób otrzymywania alkoksylowych
pochodnych 3-metakryloksypropylosilanu**

(57) Sposób otrzymywania nowych alkoksylowych pochodnych 3-metakryloksypropylosilanu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza wodór, grupę alkilową, grupę chlorowcoalkilową lub grupę eterową o ogólnym wzorze CH_2OR' , w którym R' oznacza alkil, alkenyl lub aryl, charakteryzuje się tym, że 3-metakryloksypropylochlorosilan poddaje się reakcji ze związkiem 1,2-epoksydowym o ogólnym wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, ewentualnie w rozpuszczalniku niereagującym z użytym związkiem 1,2-epoksydowym, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze otoczenia lub wyższej, nie przekraczającej jednak temperatury polimeryzacji grupy metakrylowej.

Wytworzone związki znajdują zastosowanie jako promotory adhezji przy produkcji materiałów kompozytowych z wypełniaczami nieorganicznymi.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 289381 (22) 90 05 25 5(51) C07F 9/65
C07F 9/61

(62) 285351

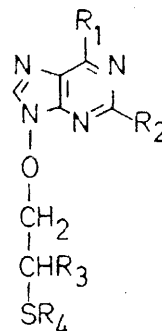
(31) 89 8912043 (32) 89 05 25 (33) GB

(71) Beecham Group p.l.c., BRENTFORD, GB

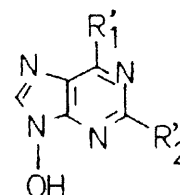
(54) **Sposób wytwarzania nowych
fosfonometyloetoksypuryn**

(57) Sposób wytwarzania nowych fosfonometyloetoksypuryn albo ich soli dopuszczalnych do stosowania w preparatach farmaceutycznych o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza grupę hydroksylową lub aminową, R₂ oznacza wodór, lub grupę aminową, R₃ oznacza wodór, grupę hydroksymetylową lub acyloksymetylową, FU oznacza grupę o wzorze (a), w którym R₅ i R_e oznaczają niezależnie wodór, grupę (C₁₋₆ alkilową lub ewentualnie podstawioną grupę fenyloową, albo R₃ i R₄ tworzą razem grupę o wzorze (b), w którym R_e ma znaczenie podane wyżej, polega na tym, że poddaje się kondensacji związek o wzorze 2 ze związkiem o wzorze QCH₂CHR₃SR₄ w którym Q oznacza grupę odszczepiającą, a R₁', R₂', R₃' i R₄' mają znaczenie podane wyżej dla R₁, R₂, R₃ i R₄.

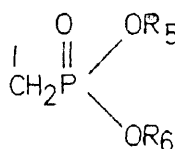
(6 zastrzeżeń)



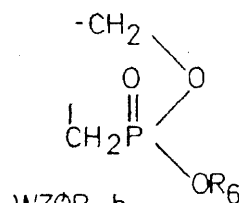
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR a



WZÓR b

A1(21) 289382 (22) 90 05 25 5(51) C07F 9/65
C07F 9/61

(62) 285351

(31) 90 8912043 (32) 89 05 25 (33) GB

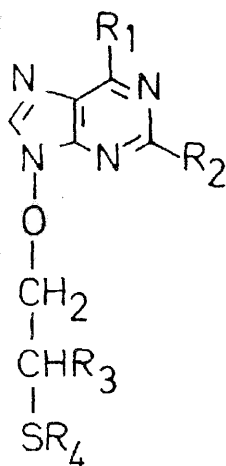
(71) Beecham Group p. l. c., BRENTFORD, GB

(54) **Sposób wytwarzania nowych
fosfonometyloetoksypuryn**

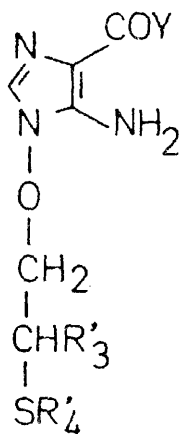
(57) Sposób wytwarzania nowych fosfonometyloetoksypuryn albo ich soli dopuszczalnych do stosowania w preparatach farmaceutycznych o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza

grupę hydroksylową lub aminową, R_2 oznacza wodór, lub grupę aminową, R_3 oznacza wodór, grupę hydroksymetylową lub acyloksymetylową, R_4 oznacza grupę o wzorze (a), w którym R_5 i R_6 oznaczają niezależnie wodór, grupę (C1-6) alkilową lub ewentualnie podstawioną grupę fenylową albo R_3 i R_4 tworzą razem grupę o wzorze (b), w którym R_6 ma znaczenie podane wyżej, według wynalazku polega na tym, że zamyka się pierścień pirymidynowy w związku o wzorze 2, w którym Y oznacza grupę aminową lub C1-6 alkoksylową, R_3' i R_4' mają znaczenie R_3 i R_4 albo oznaczają grupy lub atomy zdolne do przekształcenia w te grupy w obecności środka kondensującego zdolnego do cykliczacji.

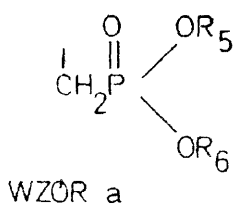
(6 zastrzeżeń)



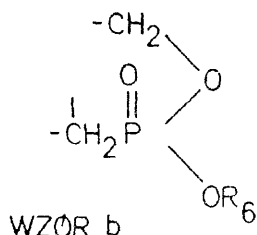
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR a



WZÓR b

A1(21.) 284982 (22) 90 04 27 5(51) C07J 75/00

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA

(72) Mazgajska Irena, Matusak Elżbieta, Pawlak Irena

(54) Sposób otrzymywania steroli z surowców
tłuszczowych

(57) Sposób otrzymywania steroli z surowców tłuszczowych poprzez zmydlenie surowca alkoholowym roztworem alkaliów, oddzielenie wytrąconego osadu, odmycie steroli od mydeł a następnie wysuszenie produktu charakteryzuje się tym, że steryl od mydeł odmywa się za pomocą metanolu zawierającego 15-30% wody.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 284895 (22) 90 04 23 5(51) C07K 5/06

(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego,
WARSZAWA(72) Wojciechowska Hanna, Wachal Teresa,
Starczewska Grażyna, Dziewiszek Krzysztof(54) Sposób otrzymywania dipeptydów z wolną
grupą karboksylową

(57) Sposobem według wynalazku dipeptydy z wolną grupą karboksylową o wzorze $R-NH-CH(CH_3)-CO-B$, w którym R oznacza następujące grupy ochronne: benzyloksykarbonylową, p-chloro-, p-bromo-, p-feniloazo-, p-metoksy- i p-nitro-benzyloksykarbonylową, benzylową, trytylową, (S) - 1 - etyloksykarbonylo - 3 - fenilo - propylową, a B oznacza dowolną resztę aminokwasu, otrzymuje się w reakcji acylowania czwartorzędowych soli amoniowych aminokwasu B z trzeciorzędowymi aminami za pomocą bezwodnika alaniny.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289725 (22) 91 04 03 5(51) O 8 B 30/18

(31) 90 504142 (32) 90 04 03 (33) US

(71) Bristol Myers Squibb Company, NOWY
JORK, US(72) Tao Michael C., Litov Richard E., Euber
John R., Akrabawi Salim S., Moran J.
Roberto

(54) Sposób klarowania dekstryny ryżowej

(57) Sposób klarowania dekstryny ryżowej polegający na podwójnej filtracji zsolubilizowanej frakcji węglowodanów ryżowych, charakteryzuje się tym, że zsolubilizowaną frakcję węglowodanów poddaje się pierwszej filtracji w temperaturze 35-50°C a następnie drugiej filtracji w temperaturze wyższej niż 80°C z użyciem dodatku filtracyjnego i węgla aktywowanego.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 289655 (22) 91 03 28 5(51) C08F 4/62

(31) 90 04563 (32) 90 03 30 (33) FR

(71) BP Chemicals Limited, LONDYN, GB

(54) Poliolefinowy katalizator do /ko-/
polimeryzacji etyleny w fazie gazowej i
sposób jego wytwarzania

(57) Katalizator charakteryzuje się tym, że zawiera, na miliatom tytanu lub wanadu lub tytanu łącznie z wanadem, od 1 do 200 g polietyleny lub kopolimeru etyleny z małą ilością alfa-olefiny zawierającej 3-8 atomów węgla, od 0,2 do 15 g trudno topliwego tlenku, od 1 do 10 miliatomów magnezu, od 0,1 do 20 miliatomów glinu lub cynku lub glinu łącznie z cynkiem i 0-0,2 miliatomów związku będącego donorem elektronów.

Sposób charakteryzuje się tym, że w ciekłym środowisku węglowodorowym prowadzi się kolejno do zetknięcia nośnika z trudno topliwego tlenku z dialkilmagnezem dowolnie zmieszany z trialkiloglinem, ze szczególnym związkiem monochloroorganicznym, ze związkiem /-kami/ tytanu i/lub wanadu, a następnie z etylenem dowolnie zmieszany z alfa-olefiną $C_3 - C_8$, w obecności związku glikoorganicznego lub cynkoorganicznego tworząc prepolimeryzowany katalizator. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób (ko-) polimeryzacji etyleny z co najmniej jedną alfa-olefiną zawierającą 3-8 atomów węgla z zastosowaniem tego katalizatora.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 285027 (22) 90 04 30 5(51) C08G 12/40

(71) "BLACHOWNIA" Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOZŁE

(72) Nowak Dominik, Rataj Alfons, Kubica Renata, Łoziński Bolesław, Zawadzki Mieczysław, Ratajczak Lucjan, Grzywocz Krystian, Gołębiowski Jan, Skrobocz Stefan

(54) Sposób otrzymywania żywicy mocznikowo-formaldehadowo-acetonowej

(57) Sposób wytwarzania żywicy mocznikowo-formaldehadowo-acetonowej, znajdującej zastosowanie zwłaszcza jako spoiwo materiałów budowlanych w tym głównie mineralnych, polega na tym, że 150-500 części wagowych polikondensatu mocznikowo-formaldehadowego ogrzewa się ze 100 częściami wagowymi acetonu i 434 częściami wagowymi formaliny 36% a następnie dodaje się stopniowo 10-20 części wagowych 40% ługu sodowego tak aby nie przekroczyć temperatury 50°C, po czym ogrzewa się całość pod chłodnicą zwrotną i utrzymuje w temperaturze 90-100°C przez 1-4 godzin i ewentualnie zagęszcza do uzyskania produktu o koncentracji 48-60%.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 284994 (22) 90 04 26 5(51) C08G 63/78

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ;
Przedsiębiorstwo Działań(72) Włodarczyk Mirosław, Cieniewski Bogdan,
Rutkowski Roman**(54) Sposób wytwarzania nienasyconych żywic poliestrowych**

(57) Sposób wytwarzania nienasyconych żywic poliestrowych, z glikoli, na drodze kondensacji w podwyższonej temperaturze w atmosferze gazu obojętnego, polega na tym, że glikol poddaje się w pierwszej kondensacji z mieszaniną produktów ubocznych procesu utlenienia cykloheksanu do cykloheksanonu, ewentualnie zawierającą dodatek aromatycznego kwasu dwukarboksylowego lub jego bezwodnika lub chlorowcowanego aromatycznego kwasu dwukarboksylowego lub jego bezwodnika w temperaturze 160-220°C w obecności katalizatora reakcji estryfikacji użytego w ilości 0,05-1% wagowych w stosunku do masy substratów, po czym dodaje się do środowiska reakcji nienasycony kwas dwukarboksylowy lub jego bezwodnik w ilości równoważnej 15-50% molowych glikolu i kontynuuje proces kondensacji w temperaturze 180-200°C stopniowo obniżając ciśnienie, po czym zawartość reaktora ochładza się do temperatury około 100°C i rozcieńcza monomerem winylowym, przy czym produkt uboczny procesu utleniania cykloheksanu do cykloheksanonu poddaje się przed reakcją z glikolem najpierw destylacji z parą wodną, korzystnie przegrzaną, a następnie ogrzewa się w temperaturze do 180°C aż do oddestylowania produktów lotnych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 284984 (22) 90 04 27 5(51) C08G 63/78

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA(72) Penczek Piotr, Kicko-Walczak Ewa,
Kownacka Krystyna**(54) Sposób wytwarzania trudnopalnych nienasyconych żywic poliestrowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania trudnopalnych nienasyconych żywic poliestrowych przez jednostopniową lub kilkustopniową kopolimeryzację związku epoksydowego zwłaszcza tlenku etylenu, tlenku propylenu lub epichlorohydryny, bezwodnika maleinowego, bezwodnika ftalowego, związku zawierającego brom związany i co najmniej jeden czynny atom wodoru w cząsteczce, korzystnie z udziałem katalizatora i następnie rozpuszczenie uzyskanego poliestru nienasyconego w monomerze sieciującym.

Cechą charakterystyczną sposobu według wynalazku jest zastosowanie 2,2-bis(bromometylo)-3-bromopropanolu-1 lub 2,2,6,6-tetra(bromometylo)-4-oksahexanodiol-1,7 w ilości 0,02-0,5 korzystnie 0,1-0,25 mola na 1 mol związku epoksydowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289112 (22) 91 02 18 5(51) C08G 67/02

(31)9000398

(32)90 02 20

(33) NL

(71) SHELL INTERNATIONALE RESEARCH
MAATSCHAPPIJ B.V., HAGA, NL**(54) Sposób wytwarzania polimerów tlenku węgla z jednym lub większą liczbą etylenowo nienasyconych związków**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że liniowe polimery tlenku węgla z jednym lub większą liczbą etylenowo nienasyconych związków, w których jednostki pochodzące z tlenku węgla i jednostki pochodzące z olefinowo nienasyconych związków występują przemienne wytwarza się przez kontaktowanie monomerów w podwyższonej temperaturze i ciśnieniu i w nieobecności ciekłego, nie polimeryzującego rozcieńczalnika, z katalizatorem opartym na (a) związku metalu grupy VIII układu okresowego pierwiastków, (b) anionie kwasu o pKa co najmniej 2, w ilości co najmniej 5 moli na mol metalu grupy VIII układu okresowego, i (c) Ugandzie zawierającym co najmniej dwie grupy zawierające fosfor, azot lub siarkę, który może tworzyć kompleks z metalem grupy VIII układu okresowego.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 290221 (22) 91 05 10 5(51) C08J 5/22

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, TORUŃ

(72) Ceynowa Józef

(54) Sposób wytwarzania dwuskładnikowych membran enzymatycznych

(57) Sposób wytwarzania dwuskładnikowych membran enzymatycznych z poli(chloroku winylu) i nośnika enzymu, poprzez inwersję faz i immobilizację enzymu, przeznaczonych do prowadzenia procesów biokatalitycznych, polega na tym, że 50-80% wagowych, w stosunku do suchego poli(chloroku winylu), nośnika w postaci proszku poliakryloamidowego o wielkości ziaren 0,02 do 0,08 mm, miesza się z 8-15% -owym roztworem poli(chloroku winylu) w dwumetyloformamidzie, a następnie żeluje i aktywuje związkiem dwufunkcyjnym, po czym w znany sposób immobilizuje enzym, korzystnie lipazę lub inwertazę. Jako związek dwufunkcyjny stosuje się aldehyd glutarowy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 285008 (22) 90 04 27 5(51) C08J 7/04

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, KATOWICE

(72) Iwańczyk Halina, Zajączkowski Jerzy, Łebek Andrzej, Nowis Ewa

(54) Sposób wytwarzania taśmy uszczelniającej

(57) Wytworzona według wynalazku taśma, służy do uszczelniania wszelkich elementów złącz i otworów w budownictwie.

Sposób w którym nasycy się piankę z tworzywa nasiąkliwego masą zawierającą asfalt ponaftowy, aminy kwasów tlenowych, plastifikator naftowy, lateks kauczuku syntetycznego, bentonit i wodę z dodatkiem środka powierzchniowo-czynnego, charakteryzuje się tym, że pasek pianki poliuretanowej zanurza się w kąpieli impregacyjnej o temperaturze 20°C utworzonej z dyspersyjnej masy rozcieńczonej wodą w stosunku 100 części wagowych masy do 5 - 20 części wagowych wody i natychmiast rozpręża się i po odciśnięciu nadmiaru masy z pianki suszy się ją w temperaturze pokojowej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287646 (22) 90 11 06 5(51) C08L 3/00

(31) 89 14527 (32) 89 11 06 (33) FR

(71) Roguette Freres, LESTREM, FR

(72) Gosset Serge, Graux Jean-Pierre

(54) Środek wiążący i mieszanka wiążąca do aglomeracji materiałów rozdrobnionych na miąż »aglomeraty wytwarzane przy ich zastosowaniu oraz sposób ich wytwarzania

(57) Środek wiążący do aglomeracji materiałów rozdrobnionych na miąż charakteryzuje się tym, że zawiera wodę odpadową z biakłowni wytwórni krochmalu, korzystnie z wodą odpadową z biakłowni wytwórni krochmalu z ziemniaków, a najkorzystniej, z produktu typu "wód roślinnych" lub "wód czerwonych" częściowo uwolnionych od białka.

Mieszanka charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jeden środek wiążący. Aglomerat na bazie co najmniej jednego materiału rozdrobnionego na miąż zawiera co najmniej jeden środek wiążący i co najmniej jeden środek utwardzający. Sposób wytwarzania aglomeratu polega na tym, że miesza się materiał rozdrobniony na miąż albo ze środkiem wiążącym albo ze środkiem utwardzającym lub też z jednym i drugim albo ich mieszaniną. Otrzymaną mieszaninę poddaje się aglomeracji i aglomerat suszy się

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 290332 (22) 91 05 21 5(51) C08L 91/08

(71) NAFTOTECH
Przedsiębiorstwo-Techniczno Handlowe
Spółka z o.o., KATOWICE(72) Bednarski Alfred, Steinmec Franciszek,
Szczurek Tomasz, Jagodziński Zdzisław,
Jagodziński Janusz**(54) Sposób wytwarzania emulsyjnego środka hydrofobowego**

(57) Sposób wytwarzania emulsyjnego środka hydrofobowego polega na stapianiu parafiny i/lub gaczu parafinowego z 2 - 6% wagowymi kwasów tłuszczowych i 0,05 - 3% wagowymi wosku montanowego rafinowanego metodą utleniania a następnie wprowadzeniu tak wytworzonego stopu parafinowego w

ilości 5 - 50 części wagowych, przy intensywnym mieszaniu, do 50 - 95 części wagowych wody o temperaturze 60 - 95°C, zawierającej 0,1 - 10% wagowych wody amoniakalnej i następnie po całkowitym zemulgowaniu na schłodzeniu do temperatury poniżej 50°C.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287732 (22) 90 11 12 5(51) C08L 95/00

(31) WP C 08 L/334 505-7 (32) 89 11 13 (33) DD

(71) Hydrierwerk Zeitz GmbH, ZEITZ, DE

(54) Sposób wytwarzania bitumów modyfikowanych polimerami

(57) Sposób wytwarzania bitumów modyfikowanych polimerami z bitumów, polibutadienów i siarki, polega na tym, że 67 - 98 części wagowych bitumów o temperaturach mięknięcia 35 - 90°C i zawartościach żywic co najmniej 25% wagowych miesza się w temperaturze 160 - 230°C do 12 godzin z 1,8 - 30 częściami wagowymi polibutadienów o masach cząsteczkowych wynoszących 2000 - 10000, liczbach jodowych 350 - 450 g J/100 g i lepkościach w temperaturze 20°C wynoszących 1 250 Pa·s oraz z 0,2 - 3,0 częściami wagowymi siarki.

*(3 zastrzeżenia)*A1(21) 284900 (22) 90 04 23 5(51) C08L 95/00
C09K 3/00(71) POLMAR Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowo-Usługowe Sp. z o.o.,
WARSZAWA

(72) Zadęcki Wiesław, Zadęcki Krzysztof, Stanek Jerzy

(54) Masa zalewowa

(57) Masa zalewowa zawierająca asfalt, składa się z 5 do 40% asfaltu, 3 do 35% polipropylenu ataktycznego, 5 do 30% glikoli i/lub poliglikoli, 3 do 20% korektora krzemionkowego stanowiącego mieszaninę koloidalnych związków poddanych obróbce termicznej o składzie SiO₂ minimum 80%, Al₂O₃ maximum 8%, CaO maximum 4%, reszta Fe₂O₃ + MgO + TiO₂, wypełniacza koksowo-krzemionkowego stanowiącego mieszaninę rozdrobnionego koksu i dwutlenku krzemu rozdrobnioną do frakcji poniżej 2 mm i poddana kalcynacji w ilości 15 do 90% oraz 2 do 25% plastifikatora węglowodorowego stanowiącego mieszaninę cięższych węglowodorów aromatycznych poddanych obróbce termicznej w atmosferze obojętnej w obecności węgla jako katalizatora.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287730 (22) 90 11 12 5(51) C08L 95/00

(31) WP E 01 C/334 504-0 (32) 89 11 13 (33) DD

(71) Hydrierwerk Zeitz GmbH, ZEITZ, DE

(54) Sposób wytwarzania asfaltu do budowy dróg

(57) Sposób wytwarzania asfaltu do budowy dróg z bitumu, polibutadienów, siarki, wypełniaczy i materiałów skalnych, polega na tym, że do 85 - 94 części wagowych ogrzanej wstępnie do temperatury 160 - 230°C mieszaniny mineralnej złożonej ze żwirku skalnego, piasku i wypełniacza zostaje w mieszane 6-15 części wagowych mieszaniny, składającej się z 78 - 98% wagowych bitumów o temperaturach mięknięcia 35 - 72°C i zawartościach żywic wynoszących co najmniej 25% wagowych oraz z 2

-20% wagowych polibutadienów o masach cząsteczkowych wynoszących 2000 - 10000, liczbach jądowych 350 - 450 g J/100 g i lepkościach w temperaturze 20°C wynoszących 1 - 250 Pa·s, i w temperaturze 160 - 230°C dodaje się 0,012 - 0,3 części wagowych siarki, i całą mieszaninę miesza się w ciągu do 12 godzin.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 287733 (22) 90 11 12 5(51) C08L 95/00

(31) WP C 08 L/334 503-2 (32) 89 11 13 (33) DD

(71) Hydrierwerk Zeitz GmbH, ZEITZ, DE

(54) **Kationoaktywna emulsja**

(57) Kationoaktywna emulsja do budowy dróg ze zmodyfikowanego polimerami bitumicznego spoiwa, kationoaktywnych emulgatorów, kwasu mineralnego i wody, charakteryzuje się tym, że jako bitumiczne spoiwo zawiera modyfikowany polimerami bitum, który uzyskuje się z 78 - 98 części wagowych bitumu o temperaturze mięknięcia 35 - 60°C i udziale żywic co najmniej 25% wagowych, 1,8 - 20 części wagowych polibutadienów o masach cząsteczkowych 2000 - 10000, liczbach jądowych 350 - 450 g J/100 g i lepkościach w temperaturze 20°C 1 - 250 Pa·s oraz 0,2 - 2,0 części wagowych siarki przy mieszaniu w temperaturze 160 - 120°C przez czas do 5 godzin.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 284902 (22) 90 04 23 5(51) C09C 1/14
C01G 21/02

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA

(72) Dramińska Krystyna, Mickiewicz Andrzej,
Szymański Józef, Igielski Zdzisław, Ostojski
Kazimierz, Komar Michał

(54) **Sposób wytwarzania niepylących tlenków ołowiu**

(57) Sposób wytwarzania niepylących tlenków ołowiu, polega na homogenizowaniu ich z dodatkiem mieszaniny zawierającej 85 - 90% oleju mineralnego, 1 - 8% mydła sodowo-potasowych kwasów naftosulfonowych, 0,2 - 1% kalafonii, 0,5 - 7% alkoholu etylowego.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290156 (22) 91 05 08 5(51) C09J 193/04
C09J 161/10

(71) Przemysłowe Centrum Optyki,
WARSZAWA

(72) Sikora Maria

(54) **Kleivo termoplastyczne**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kleivo termoplastyczne stosowane do sklejanie elementów optycznych przeznaczonych do obróbki mechanicznej, zwłaszcza do cięcia przy użyciu chłodziw olejowych w postaci emulsji lub roztworów wodnych. Kleivo termoplastyczne zawiera do 50% wagowych żywicy syntetycznej fenolowo-formaldehydowej typu nowolakowego, do 30% wagowych kalafonii, 10 - 25% wagowych zmiękczacza syntetycznego, korzystnie ftalanu dwubutylu oraz do 35% wagowych napelnaczy, korzystnie kaolinu i talku.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290310 (22) 91 05 17 5(51) C09K 3/00

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, KRAKÓW

(72) Żmuda Wiesław Andrzej, Budzyń Stanisław

(54) **Technologiczny środek powłokowy, zwłaszcza do produkcji wyrobów szklanych**

(57) Środek zawiera grafit w ilości od 15 do 25% wagowych, rozcieńczalnik, który stanowi mieszaninę alkoholi: metanolu lub etanolu w ilości od 40 do 50% wagowych, acetonu w ilości od 0 do 35% wagowych oraz gliceryny w ilości do 5% wagowych, oraz jako substancję wiążącą żywicę naturalną w ilości od 5 do 20% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289954 (22) 91 04 19 5(51) C09K 19/00

(31) 90 4012750 (32) 90 04 21 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT
nad MENEM, DE

(54) **Sposób polepszenia kontrastu w display'u FLC oraz sposób wytwarzania stabilnego szokowo ciekłokrystalicznego urządzenia przełączającego i wskazującego**

(57) Sposób polepszenia kontrastu w display'u FLC, który obok płytek nośnych, elektrod, co najmniej jednego polaryzatora i ośrodka FLC zawiera co najmniej jedną warstwę orientującą, polega na tym, że na warstwę orientującą nanosi się amfifilizujący związek, lub do warstwy tej wprowadza się amfifilizujący związek, lub do warstwy orientującej wprowadza się amfifilizujący związek i przyłącza się go przez chemiczne reakcje do materiału warstwy orientującej. Sposób wytwarzania stabilnego szokowo ciekłokrystalicznego urządzenia przełączającego i wskazującego, w którym dwie połączone ze sobą płytki nośne, z których co najmniej jedna wykazuje warstwę orientującą, zaopatrzone są w elektrody i co najmniej jeden polaryzator, a przestrzeń pośrednią pomiędzy obydwiema płytkami nośnymi wypełnia się ferroelektrycznym materiałem ciekłokrystalicznym, charakteryzuje się tym, że stosuje się warstwę orientującą, która zawiera co najmniej jeden związek o amfifilizującym działaniu, i do elektrod urządzenia przełączającego i wskazującego przed uruchomieniem w ferroelektrycznej fazie przykładają się ciągłe, okresowe napięcie elektryczne tak długo, aż warstwa ciekłokrystaliczna przyjmie orientację "bookshelf" albo "quasi-bookshelf".

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 284941 (22) 90 04 24 5(51) C10G 67/06
C07C 7/163

(71) "BLACHOWNIA" Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE

(72) Budner Zbigniew, Klimiec Jacek, Morawiec
Bernard, Tkacz Bogusław

(54) **Sposób rafinacji parafin**

(57) Sposób rafinacji makro- i mikrokryształicznych parafin wodorem w obecności katalizatora zawierającego pallad, polega na tym, że odolejony gacz parafinowy poddaje się rafinacji wstępnej przy pomocy ziem odbarwiających a następnie kontakuje się w temperaturze 473-623 K, pod ciśnieniem 2,0-10,0 mPa, w mieszaninie z wodorem, przy stosunku objętościowym wodoru do gazu parafinowego 100:1000 nm³/m³ przy obciążeniu gaczem parafinowym 0,4-1,0 dm³/dm³ katgodz. - z katalizatorem kobaltowo-molibdenowym na nośniku Al₂O₃, aktywowanym TiO₂ i palladem, zawierającym 2,7-15% wagowych tlenku kobaltu Co₃O₄,

14-35% wagowych tlenku molibdenu MoO_3 , 0-5% wagowych TiO_2 oraz 0,1-0,5% wagowych palladu,

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 287682 (22) 90 11 08 5(51) C10J 3/46

(31) P 39 38 223.0 (32) 89 11 17 (33) DE

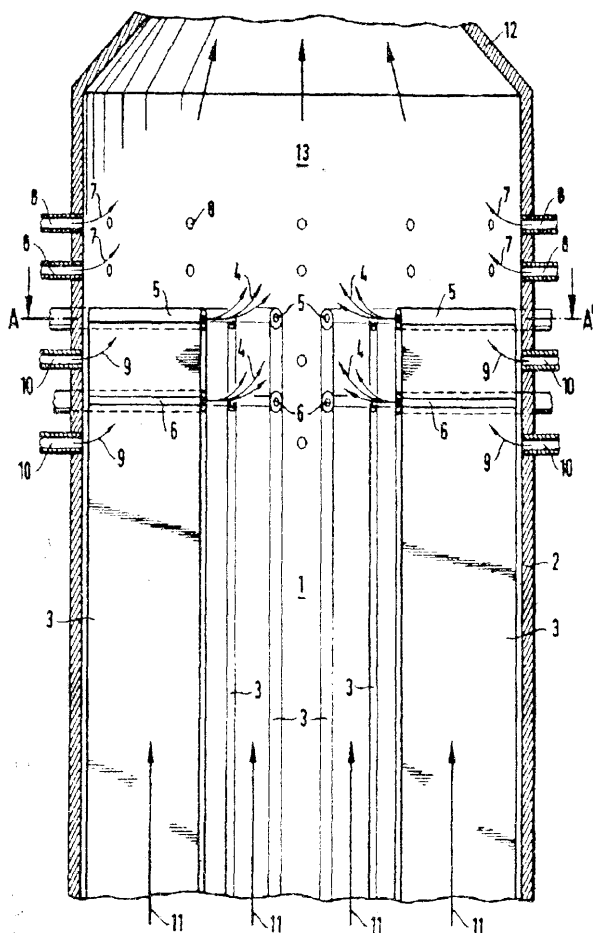
(71) Krupp Koppers GmbH, ESSEN, DE

(54) **Sposób chłodzenia gazu otrzymanego przez częściowe utlenianie zgazowywanych materiałów palnych i urządzenie do wykonywania tego sposobu**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przeznaczony do chłodzenia gazu jest gaszony strumieniem chłodzącym w postaci gazu lub pary, przy czym strumień chłodzący jest wprowadzany częściowo lub w całości przez rury (5; 6), które są umieszczone zbieżnie w i/lub na elementach promieniowych (3) w kanale gazu surowego (1), podczas gdy doprowadzanie pozostałej części strumienia chłodzącego następuje od strony płaszcza (2) kanału gazu surowego (1).

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w kanale gazu surowego (1) umieszczone są elementy promieniowe (3), na których znajdują się rury (5, 6) oraz, że do płaszcza (2) kanału (1) wpuszczone są rury (8, 10) do wprowadzania strumienia chłodzącego.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 285012 (22) 90 04 30 5(51) C10K 1/08

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE; Kombinat Metalurgiczny-HUTA KATOWICE Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich, ZDZIESZOWICE

(72) Wasilewski Piotr, Swaryczewski Zygmunt, Borsz Piotr, Dragun Henryk, Machowski Jerzy, Morawski Romuald, Olczak Czesław, Wanecki Franciszek

(54) **Sposób chłodzenia końcowego gazu koksowniczego**

(57) Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie wymywa się naftalen z wody obiegowej olejem smołowym, korzystnie mieszaniną oleju płuczkowego i antracenowego po filtracyjnego w stosunku od 5:1 do 1:8, po czym częścią tego oleju podgrzanego do temperatury $80^\circ \pm 10^\circ \text{C}$ wymywa się naftalen z chłodnicy końcowej, a następnie nasycony naftalenem olej z pierwszego i drugiego etapu regeneruje się gazem koksowniczym o ciśnieniu 12 MPa i temperaturze $100 \pm 30^\circ \text{C}$ poprzez bezpośrednią desorpcję naftalenu przepuszczając gaz w przeciwnym kierunku do regenerowanego oleju.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290197 (22) 91 05 10 5(51) C10L 10/00

(75) Gwardiak Stanisław, BIAŁYSTOK; Gwardiak Katarzyna, BIAŁYSTOK; Suszajna Agata, BYDGOSZCZ

(54) **Katalizator do spalania sadzy**

(57) katalizator stanowi mieszaninę soli nieorganicznych składającą się z uwodnionego siarczanu miedzi w ilości 37-40% wagowych, chlorku sodu w ilości 52 - 55% wagowych, chlorku amonu w ilości 3% wagowych oraz wodorotlenku wapnia w ilości 5% wagowych.

Katalizator znajduje zastosowanie w eksploatacji kotłów opalanych przede wszystkim paliwami stałymi.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 284893 (22) 90 04 23 5(51) C11D 1/00

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN KOŹŁE

(72) Bereś Janusz, Kałędowska Małgorzata, Linkiewicz Kazimierz, Supeł Roman, Powierza Wanda, Chmura Genowefa, Nowak Krystyna, Wołowski Jan

(54) **Sposób wytwarzania kompozycji detergentowych w formie stałej**

(57) Sposób polega na tym, że wodne roztwory, zawiesiny lub emulsje zawierające środki powierzchniowo czynne i ewentualnie inne dodatki wspomagające, poddaje się działaniu wielkocząsteczkowych polimerów i/lub kopolimerów o masie cząsteczkowej 100.000 - 2500.000, zawierających 5-100% moli grup karboksylowych, o stopniu usieciowania 0,1-5 moli składnika sieciującego na 100 moli monomerów, przy czym reakcję prowadzi się w środowisku kwaśnym korzystnie przy pH 2-5, w temperaturze 0-100°C, korzystnie 15-50°C, przy stosunku wagowym polimeru i/lub kopolimeru do środków powierzchniowo czynnych wynoszącym 1-200%, korzystnie 20-80%, a otrzymany produkt suszy się, miesza z dodatkami wspomagającymi i rozdrabnia.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 284983 (22) 90 04 27 5(51) C11D 3/20

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA(72) Sabatowski Józef, Kobyłko Sabina, Koszarny
Jerzy, Kikolski Paweł, Cechnicki Jerzy

(54) Proszek do prania

(57) Proszek do prania zawierający 4-15% wagowych anionowych substancji aktywnych oraz znane wypełniacze i środki wspomagające proces prania, charakteryzuje się tym, że zawiera 0,2-5,0% wagowych oksyetylenowanych, korzystnie 1-8 molami tlenu etylenu i/lub oksyetylenowanych, korzystnie 1-12 molami tlenu etylenu i równocześnie oksypropylenowanych, korzystnie 1-6 molami tlenu propylenu parcyjnych glicerydów kwasów tłuszczowych C₁₂-C₂₄, korzystnie kwasów tłuszczowych oleju rzepakowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289238 (22) 91 02 28 5(51) C11D 13/00

(31) 486,803 (32) 90 03 01 (33) US

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY,
NOWY JORK, US(54) Ciągły sposób wytwarzania napowietrzonego
mydła toaletowego o niskiej gęstości

(57) Ciągły sposób wytwarzania napowietrzonego mydła toaletowego o niskiej gęstości obejmuje etapy: a) przygotowania wysołu płynnego o składzie 10-50% oleju kokosowego i 50-90% toju i o zawartości wilgoci 28-35%, b) wprowadzania stopionej masy mydlanej do mieszkarki o dużej sile tnącej, pracującej w sposób ciągły, c) wprowadzania w sposób ciągły podczas mieszania stopionego mydła powietrza pod ciśnieniem 638347,5 Pa, d) odlewania mydła w ramach do formowania mydła, e) chłodzenia, krajania, stemplowania i owijania kawałków.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 285058 (22) 90 05 02 5(51) C12N 9/26

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Galas Edward, Jakubowski Andrzej, Kwapisz
Ewa(54) Sposób otrzymywania alfa-amylazy
bakteryjnej o podwyższonej termostabilności

(57) Sposób otrzymywania alfa-amylazy bakteryjnej o podwyższonej termostabilności, ze szczepów bakterii *Bacillus licheniformis*, polega na tym, że szczep bakterii *Bacillus licheniformis*, uaktywniony przez przeniesienie na świeże skosy agarowe i inkubację w temperaturze 39-40°C w czasie 20-22 godzin, przeszczepia się na sterylne podłoże hodowlane o składzie w procentach wagowych: 2,4-2,8% laktozy technicznej, 0,8-1,4% aminobaku lub peptobaku, 0,2-0,4% namoku kukurydzanego, 0,01-0,02% chlorku wapniowego, 0,1-0,3% chlorku sodowego, 0,2-0,4% kwaśnego fosforanu amonowego i wody do 100% i prowadzi hodowlę wstrząsaną inokulum w czasie 10-20 godzin w temperaturze około 39°C. Tak otrzymanym inokulum zaszczenia się podłoże hodowlane produkcyjne o wyżej podanym składzie jakościowym i ilościowym, stosując 0,1-2% objętościowych inokulum na 1 część objętościową podłoża i prowadzi hodowlę produkcyjną w temperaturze około 39°C w czasie 36-42 godzin doprowadzając przez cały czas hodowli produkcyjnej powietrze, przy ciągłym mieszaniu podłoża, w obecności środków gaszących pianę, po czym z cieczy

pohodowlanej wyodrębnia się preparat alfa-amylazy bakteryjnej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289953 (22) 91 04 19 5(51) C12N 15/03

(31) 90 4012818 (32) 90 04 21 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT
nad MENEM, DE(54) Sposób wytwarzania obcego białka w
komórkach *Streptomyces* oraz sposób
wytwarzania odpowiedniej struktury genu

(57) Sposób wytwarzania fuzji białkowych polega na tym, że gen strukturalny pożądanego białka sprzęga się z kodonami sekwencji sygnałowej i około dziesięcioma pierwszymi aminoterminalnymi aminokwasami sekwencji łącznikowej (Tendamistat), doprowadza się do ekspresji tej struktury genowej w *Streptomyces* jako komórkach gospodarza i wydzielaną fuzję białkową izoluje się z podłoża, przy czym sekwencje genów odcinka łącznikowego (Tendamistat) mogą ulegać modyfikacji.

Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wytwarzania struktury genu.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 286821 (22) 90 09 10 5(51) C12P 19/12

(31) 3536/89 (32) 89 09 29 (33) CH

(71) LABORATORIES OM S.A, MEYRIN, CH

(54) Sposób wytwarzania pozakomórkowego
egzopolimeru

(57) Sposób wytwarzania pozakomórkowego egzopolimeru, polega na tym, że szczep bakteryjny *Bifidobacterium infantis* longum, zdeponowany w Collection Nationale de Cultures de Microorganismes /CNCM/ Institut Pasteur/ pod numerem 1-885, poddaje się hodowli w warunkach anaerobowych w odpowiednim środowisku, po czym, po wyeliminowaniu drobnoustrojów ze środowiska hodowlanego, tak wytworzony egzopolimer wyodrębnia się, zatęża i następnie wytrąca się przez dodanie rozpuszczalnika organicznego, po czym otrzymany przez wytrącenie produkt poddaje się liofilizacji.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 284929 (22) 90 04 25 5(51) C12P 21/04

(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań
Molekularnych i Makromolekularnych,
ŁÓDŹ; Akademia Medyczna, ŁÓDŹ(72) Świątkowska Maria, Cierniewski Czesław,
Płucienniczak Andrzej, Płucienniczak
Grażyna, Stec Wojciech J., Wilk Andrzej(54) Sposób wytwarzania polipeptydu,
zrekombinowany wektor i sposób jego
konstruowania, sposób wytwarzania
przeciwciał, sposób i test do oznaczania
ludzkiego inhibitora tkankowego aktywatora
plazminogenu

(57) Sposób wytwarzania polipeptydu zdolnego do produkcji przeciwciał reagujących specyficznie z białkiem ludzkiego inhibitora tkankowego aktywatora plazminogenu, polega na tym, że hoduje się komórki gospodarza transformowane wektorem zawierającym DNA kodujące polipeptyd o wzorze (Y)_aA-

(Z)b, w którym Y oznacza sekwencję aminokwasów kodowaną przez fragment poliiinkera, korzystnie Glu Ser, $a=0$ lub 1; Z oznacza sekwencję Glu, Ser i/lub sekwencję kodowaną przez fragment poliiinkera; $b=0,1$ lub 2 natomiast A oznacza sekwencję odpowiadającą fragmentowi $Asn_{172}-Thr_{232}$ ludzkiego inhibitora tkankowego aktywatora plazminogenu.

Polipeptyd ten stosuje się do otrzymywania przeciwciał stanowiących istotny składnik testu diagnostycznego do oznaczania ludzkiego inhibitora tkankowego aktywatora plazminogenu (PAI-1), wykorzystywanych także w sposobie oznaczania PA 1-1, który polega na tym, że badaną próbkę kontaktuje się z przeciwciałami i oznacza wytworzony kompleks antygen-przeciwciała.

Przedmiotem wynalazku jest także zrekombinowany wektor oraz sposób jego konstruowania.

(30 zastrzeżeń)

A1(21) 285031 (22) 90 04 30 5(51) C23C 4/00

(75) Noskiewicz Andrzej, OBORNJK1 WLKP.

(54) **Sposób nakładania powłoki ochronnej żaroodpornej, zwłaszcza w piecach, kominach i komorach spalania**

(57) Sposób nakładania powłoki ochronnej żaroodpornej polega na oczyszczeniu podłoża metodą obróbki strumieniowościernej a następnie podgrzaniu go do temperatury 120°C - 150°C . Na oczyszczone i wygrzane podłoże, napawa się natryskowo w osłonie gazu powłokę Mo, o grubości 0,03 - 0,07 mm, na którą następnie napyla się w wysokotemperaturowym strumieniu gazu mieszaninę sproszkowanego Al, Ni, Cr, B, do uzyskania w dwóch warstwach powłoki o grubości 0,03 - 0,06 mm, po czym natryskuje się metodą płomieniowo-gazową trzy warstwy powłoki Al o grubości 0,1 - 0,2 mm. Na powłokę Al ponownie napawa się powłokę Mo po czym natryskuje się trzy warstwy powłoki Al o łącznej grubości 0,1 - 0,2 mm.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 289242 (22) 91 02 28 5(51) C23G 5/02

(31) 48722/1990 (32)90 02 28 (33) JP

(11) Daikin Industries Ltd., OSAKA, JP

(72) Omure Yukio, Hanatani Naoyoshi

(54) **Rozpuszczalnik azeotropowy**

(57) Rozpuszczalnik charakteryzuje się tym, że zawiera dwuchloropięciofluoropropan i fluorowany alkohol. Rozpuszczalnik ten ze względu na zdolność czyszczenia i selektywną zdolność rozpuszczania może znaleźć zastosowanie w przemyśle elektrycznym i elektronicznym jako rozpuszczalnik do usuwania topników, zwłaszcza typu kalafonii, używanych do sporządzania płytek z obwodami drukowanymi. Może również być stosowany jako rozpuszczalnik odtłuszczający do usuwania parafin, olejów roślinnych i zwierzęcych, oraz jako rozpuszczalnik odtłuszczający do usuwania środków ułatwiających wyjmowanie z form wyrobów w przetwórstwie tworzyw sztucznych.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 284976 (22) 90 04 27 5(51) C25D 5/10

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, WARSZAWA

(72) Biestek Teresa, Kamieński Mieczysław, Pietruszewska Wanda

(54) **Sposób elektrolitycznego wytwarzania błyszczących powłok mosiężnych, zwłaszcza na przedmiotach metalowych o małych rozmiarach, zwłaszcza w urządzeniach obrotowych**

(57) Sposób polegający na nakładaniu mosiądzu na podwarstwie Cu lub Ni z kąpeli zawierającej CuCN, Zn/CN/2, NaCN, związki alkaliczne i substancje błaskotwórcze, charakteryzuje się tym, że podwarstwę nakłada się na powierzchniach nie wypolerowanych, powłokę mosiężną nakłada się przy parametrach stężenia 28-63 g/l CuCN, 10,8-27 g/l Zn/CN/2, 55-115 g/l NaCN, ponadto stosuje się w kąpeli NH_4OH w ilości 1-10 ml/l 20% roztworu i Na_2CO_3 w ilości 10-45 g/l, jako substancję błaskotwórczą stosuje się związek o wzorze $\text{R-NH-CH}_2\text{-CH}_2\text{-SO}_3\text{Me}$, w którym R oznacza $\text{C}_n\text{H}_{2n+1}$, gdzie n jest liczbą od 4 do 12 a Me jest metalem alkalicznym, a pozostałe parametry procesu, korzystnie wynoszą: temperatura $20-45^{\circ}\text{C}$, gęstość prądu 0,2-0,8 A/dm² i prędkość 20-60 obrotów na minutę.

(7 zastrzeżenie)

A1(21) 289847 (22) 91 04 11 5(51) C30B 29/00

(31)90 4011805 (32)90 04 12 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft. FRANKFURT nad MENEM, DE

(54) **Sposób wytwarzania stabilnego szokowo ciekłokrystalicznego urządzenia przełączającego i wskazującego oraz sposób regeneracji uszkodzonego szokiem ciekłokrystalicznego urządzenia przełączającego i wskazującego**

(57) Sposób wytwarzania stabilnego szokowo ciekłokrystalicznego urządzenia przełączającego i wskazującego, w którym dwie połączone ze sobą płytki nośne, z których co najmniej jedna wykazuje warstwę orientującą, zaopatruje się w elektrody i co najmniej jeden polaryzator, i przestrzeń pomiędzy obydwiema płytkami nośnymi wypełnia się ciekłokrystalicznym materiałem, charakteryzuje się tym, że jako ciekłokrystaliczny materiał stosuje się ferroelektryczną mieszaninę ciekłokrystaliczną, która zawiera co najmniej jeden ciekłokrystaliczny składnik podstawowy i poza tym co najmniej jeden kryptand albo koronand, i do elektrod urządzenia przełączającego i wskazującego przed włączeniem w ferroelektrycznej fazie przykładają się ciągłe, periodyczne napięcie elektryczne tak długo, aż ciekłokrystaliczna warstwa przyjmie orientację "bookshelf albo "quasibookshelf.

Przedmiotem wynalazku jest też sposób regeneracji uszkodzonego szokiem ciekłokrystalicznego urządzenia.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 289845 (22) 91 04 11 5(51) C30B 29/10

(31)90 4011792 (32)90 0412 (33) DE

(71) HOECHST AKTIENGESSELLSCHAFT, FRANKFURT nad MENEM, DE

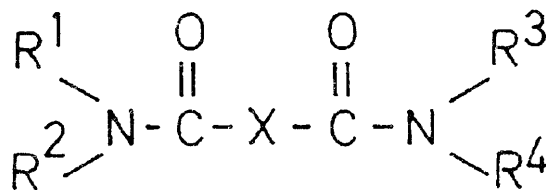
(54) **Ferroelektryczna mieszanina ciekłokrystaliczna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ferroelektryczna mieszanina ciekłokrystaliczna do zastosowania w urządzeniach FLC włączających i wskazujących, składająca się z co najmniej dwu składników, charakteryzująca się tym, że jako jeden składnik zawiera co najmniej jeden jonofor o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R, R², R³ i R⁴ niezależnie od siebie oznaczają grupę alkilową o 1 - 15 atomach węgla, w której jedna grupa

-CH₂- jest ewentualnie zastąpiona przez -COO- albo -CO-, albo jedna grupa -CH₂- niepołączona bezpośrednio z atomem azotu jest ewentualnie zastąpiona przez -O-, dalej grupę cykloheksylową, fenyłową albo benzyłową, a X oznacza grupę alkilenową o 2-9 atomach węgla, w której jedna albo dwie nie sąsiadujące grupy -CH₂- są ewentualnie zastąpione przez -O-, w której dwie sąsiadujące grupy -CH₂- są ewentualnie zastąpione przez 1,2-fenylen albo 1,2-cykloheksylen, w której dwie sąsiadujące grupy -CH₂- są ewentualnie zastąpione przez grupę -CH / CH₃-CH / CH₃- i w której atom wodoru jednej grupy -CH₂- jest ewentualnie podstawiony przez R⁵ albo R, przy czym R oznacza grupę alkilową o 1-15 atomach węgla, a R⁶ oznacza grupę

alkilową o 1-15 atomach węgla albo grupę -CH₂-O-CH₂-CO-NR¹R².

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ I)

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 287755' (22) 90 11 14 5(51) D01 G 19/10

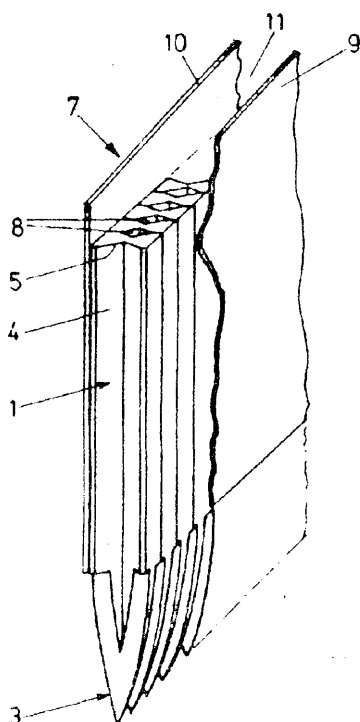
(31) P 39 37 899.3 (32)89 11 15 (33) DE

(71) Staedtler & Uhl, SCHWABACH, DE

(54) Element czeszący, zwłaszcza **igła** lub tłoczony element **piłokształtny**, do maszyn przedziałniczych

(57) W elemencie czeszącym przeznaczonym do przędzarki, w celu oczyszczenia przestrzeni pośredniej między elementami czeszącymi, a tym samym osiągnięcia znacznie lepszej wydajności czesania przewidziane jest, że element czeszący zawiera co najmniej jeden kanał sprężonego powietrza, prowadzący z obszaru zamocowania w kierunku obszaru ostrzy (3), przy czym kanał ma kształt wytłoczenia (4) w elemencie czeszącym.

(9 zastrzeżeń?)



A1(21) 284918 (22) 90 04 23 5(51) D03D 49/04

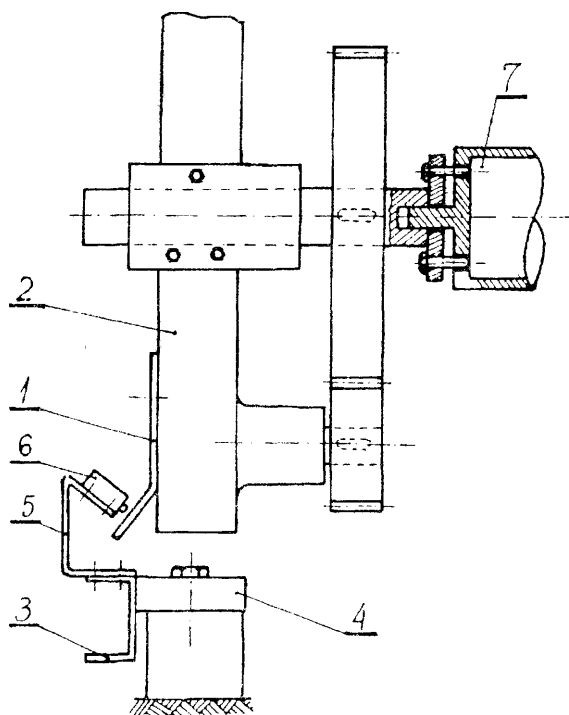
(71) "KREPOL" Zakłady Przemysłu Wełnianego, BIELSKO-BIAŁA

(72) Ochodek Franciszek, Piątek Czesław, Lorek Roman, Paprocki Ryszard

(54) Układ zabezpieczający regulator osnowowy w krośnie

(57) Układ zabezpieczający regulator osnowowy w krośnie składa się z krzywki (1) zamocowanej na korpusie regulatora (2) i wspornika (3) zamocowanego do ramy krosna (4). Do wspornika (3) przesuwnie zamocowane jest ramie (5), na końcu którego umieszczony jest mikrowyłącznik (6).

(1 zastrzeżenie)



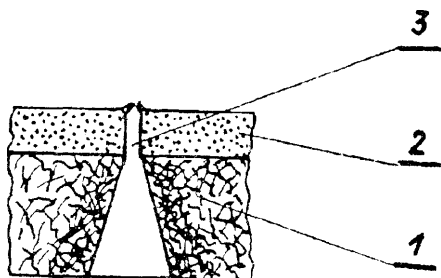
A1(21) 284955 (22) 90 04 25 5(51) D04H 1/48

- (71) instytut Włókiennictwa, ŁÓDŹ; Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, KRAKÓW
- (72) Świderski Tadeusz, Wawrzaszek Zbigniew, Szucht Edward, Mrożewska Halina, Gałuszka Ewa, Przyjemna Lidia, Siwek Piotr, Jackowska Marianna, Boryczka Teresa, Pudlińska Halina, Warejko Wiesław, Piotrkowska Eligia, Brzozowski Jan, Błaszczak Urszula, Ignaszak Dorota, Kuś Stanisław, Waliczek Tadeusz, Szpyłma Jan, Smyk Alicja, Szulborski Bogdan

(54) Sztuczna skóra

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sztuczna skóra na wyroby obuwnicze z nośnikiem (1) z włókniny i warstwą tworzywa (2) licową z igłowaniem tworzącym otwory (3) stożkowo-zbieżne od strony nośnika (1) przechodzące w okrągłe mikrokanaliki w warstwie tworzywa (2), w której włókninowy nośnik (1) zawiera mieszaninę włókien PA, PE i wiskozowych i ma jednostronną impregnację z dodatkiem środków bakteriostatycznych.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 284978 (22) 90 04 27 5(51) D06F 39/02

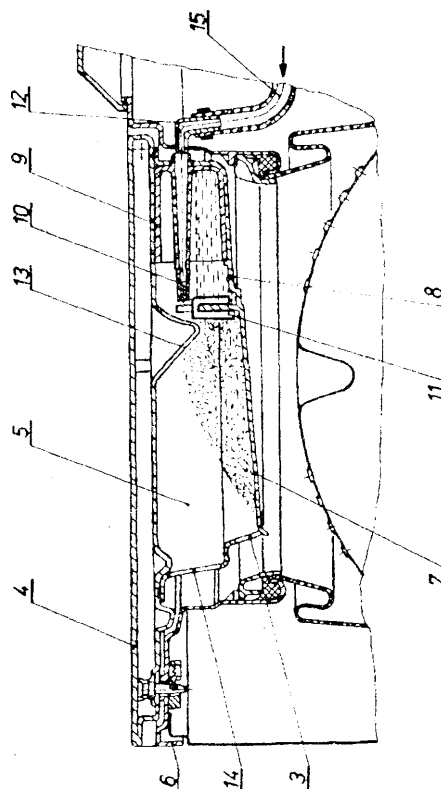
- (71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego POLAR Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Zmechanizowanego Sprzętu Domowego POLAR, WROCŁAW
- (72) Nowakowski Stanisław

(54) Zasobnik na środki piorące mocowany w pokrywie pralek automatycznych z załadunkiem od góry

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie swobodnego wyboru środka piorącego w postaci proszków i płynów i właściwego ich wprowadzania do zbiornika pralki.

Zasobnik ma dwie komory (7) do dozowania proszkowych środków piorących oraz trzy komory (8), do których zamontowane są pojemniki (9) mające dysze kierujące (10). Wyptywająca woda z dysz kierujących (10) jest rozdzielana poprzez uformowaną w dolnej części pokrywy (4) kierownicę strumienia (13) do komór (8) na płynne środki piorące i komór (7) na proszkowe środki piorące.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 284899 (22) 90 04 23 5(51) E01C 3/04

- (71) POLMAR Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe Sp. z o.o., WARSZAWA
- (72) Ządęcki Wiesław, Ządęcki Krzysztof, Stanek Jerzy

(54) Sposób układania podbudowy drogowej

(57) Sposób układania podbudowy drogowej, która po ułożeniu jest zagęszczana mechanicznie charakteryzuje się tym, że w wykopie gruntowym układu się co najmniej dwie warstwy

złożone z łupku o składzie chemicznym $Al_2O_3 + TiO_2$ od 30 do 40%, SiO_2 od 40 do 50%, $CaO + MgO$ około 2,5%, Fe_2O_3 około 8%, C od 3 do 10% i węgla kamiennego wysokouwęglonego o granulacji do 5 mm, przy czym w pierwszej warstwie łupku ma granulację od 20 do 80 mm, a w drugiej warstwie od 0 do 20 mm, zaś zawartość węgla kamiennego wysokouwęglonego nie przekracza 25% natomiast grubość warstw przed zagęszczeniem nie może być mniejsza od 60 mm. Przygotowane warstwy aktywuje się dwuamidem kwasu węglowego korzystnie w roztworze wodnym, w ilości nie mniejszej niż 0,1 kg na m^2 powierzchni warstwy i/lub rozdrobnionymi do frakcji 0 do 1,5 mm niskouwęglonymi stopami żelaza o zawartości węgla do 0,55%,

żelaza do 86%, chromu do 4,1%, manganu do 3,8%, reszta krzem, siarka, fosfor, wolfram, glin w ilości nie mniejszej niż 0,3 kg na m² powierzchni podbudowy drogowej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 284907 (22) 90 04 24 5(51) E03D 11/13

(75) Szanser Jerzy, WARSZAWA; Rozwadowski Witold, WARSZAWA

(54) **Zespół sedesowo-bidetowy**

(57) Zespół **sedesowo-bidetowy**, składa się z podstawy (1), deski sedesowej (4), miski bidetowej (5) i pokrywy (6). Całość zamocowana jest wahliwie na sworzniach (3) do podstawy (1). W podstawie (1) umieszczony jest zawór (8) z końcówkami (9) dla doprowadzenia wody zimnej i ciepłej, pokrętła sterujące (10) i dysza natryskowa (11) umieszczona na przegubie kulowym, w celu umożliwienia wybrania kierunku natrysku.

(1 zastrzeżenie)

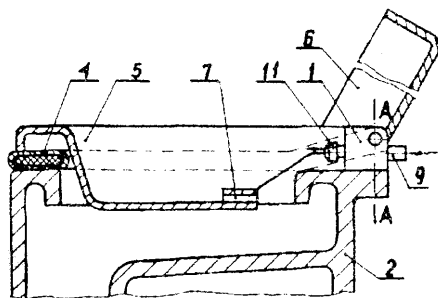


Fig. 1

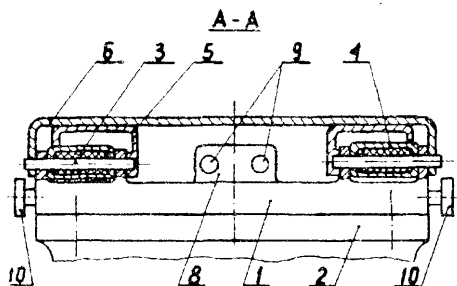


Fig. 2

A1(21) 284909 (22) 90 04 24 5(51) E04B 1/18

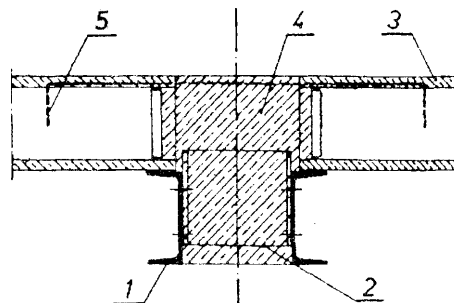
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych "Mostostal", WARSZAWA

(72) Kucharczuk Witold

(54) **Ustrój nośny budynków kilkunadziennych o konstrukcji stalowo-betonowej**

(57) Ustrój nośny budynków zawiera stalowy szkielet oraz żelbetonowe płyty stropowe, najkorzystniej wielokanałowe płyty stropowe (3), a stalowe rygle mają przekrój dwugątełowy z ceowników (1), połączonych pionowymi przewiązkami (2), wykonanymi również z ceowników, które są zespolone za pomocą żelbetowego wypełniacza (4), wykonanego na budowie oraz poprzecznego zbrojenia (5) układanego w spoinach płyt (3).

(7 zastrzeżenie)



A1(21) 284908 (22) 90 04 24 5(51) E04B 1/60

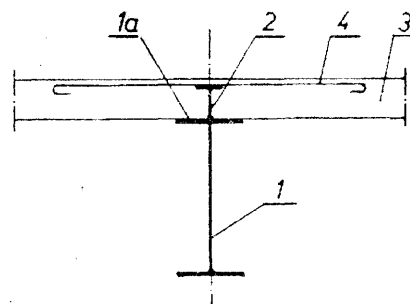
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych "Mostostal", WARSZAWA

(72) Kucharczuk Witold

(54) **Sposób zespolenia belek stalowych z żelbetowymi płytami stropowymi**

(57) Sposób polega na tym, że do górnego pasa (1a) belki stalowej (1) mocuje się poprzez spawanie ciągły łącznik (2) o przekroju w kształcie litery "T".

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 284946 (22) 90 04 26 5(51) E04.F 13/10

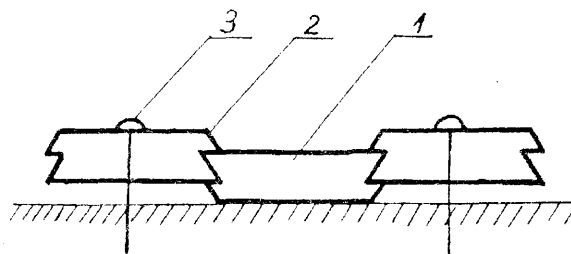
(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe NOVIC Sp. z o.o., GAWRYCH-RUDA

(72) Nowicki Jerzy, Wardach Antoni, Zaborowski Leszek

(54) **Listwa boazeryjna**

(57) Listwa boazeryjna ma zastosowanie przy wystroju, zwłaszcza wewnątrz mieszkalnych, jak również przy wykonywaniu elementów meblowych takich, jak płyta stolarska i elementy konstrukcyjne. Listwa ma dwie warstwy: warstwę górną (1) i warstwę dolną (2) o przekroju trapezów.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 288907 (22) 91 01 30 5(51) E06B 11/04

(75) Barwicki Andrzej, KIELCE

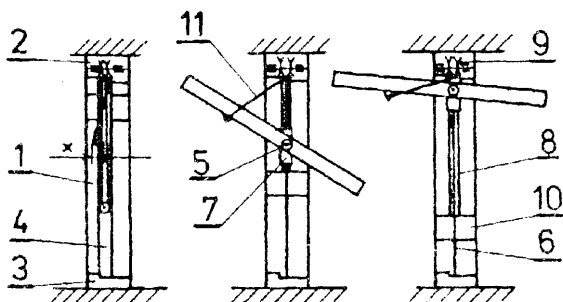
(54) Brama, zwłaszcza garażowa

(57) Brama składa się z ościeżnicy i ruchomej pości (4), osadzonej na łożyskach umieszczonych w zakończeniach poziomej osi (5). Czopy łożysk osadzone są w wodzikach (7) przemieszczających się wzdłuż pionowych prowadnic (6).

Ruch obrotowy wymuszany jest za pomocą łączników dźwigniowych (11) łączących pości (4) z pionowymi słupami (1) ościeżnicy, w których znajdują się przeciwcieżary (10) połączone linami (8) z wodzikami (7). Wodziki napędzane są układem napędowym.

Ościeżnica ma uszczelniające powierzchnie przyglowe. Zamek bramy i zespół napędowy sterowane są za pomocą znanej aparatury elektronicznej.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 290150 (22) 91 05 06 5(51) E21C 37/12
F42D 3/00(71) CUPRUM Kombinat Górniczo-Hutniczy
Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe
Miedzi, WROCŁAW(72) Lehmann Jędrzej, Bugajski Witold, Mazik
Marek, Siewierski Stanisław, Sonnenberg
Michał**(54) Sposób urabiania calizny przy pomocy materiału wybuchowego w przodkach wyrobisk górniczych**

(57) Sposób urabiania calizny za pomocą materiału wybuchowego w przodkach wyrobisk górniczych polega na tym, że w pierwszej fazie prac wydziela się w czole przodka część górną (3) i część dolną (4) i w jednej z nich, np. górnej wierci się otwory strzałowe (5) na głębokość zabioru Z. W części dolnej wierci się

otwory strzałowe na głębokość w granicach od $\frac{1}{4}Z$ do $\frac{3}{4}Z$. Po załadunku otworów strzałowych materiałem wybuchowym, odpala się ładunki w jednej serii, uzyskując po odstrale czoło przodka (6) z dodatkową górną powierzchnią odstonięcia calizny (7). W drugiej fazie prac, zarówno w części górnej jak i dolnej wierci się otwory strzałowe na głębokość zabioru Z. Załadunku materiałem wybuchowym i odpala analogicznie jak w fazie pierwszej. Drugą fazę prac powtarza się już cyklicznie.

(1 zastrzeżenie)

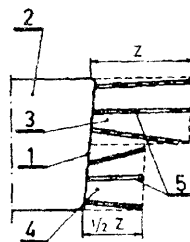


Fig. 1.

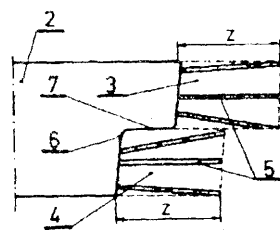
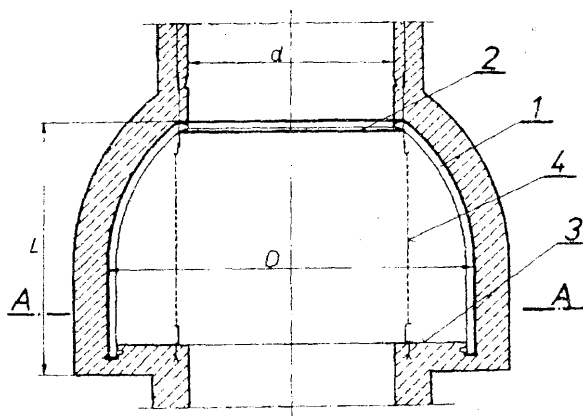


Fig. 2.

A1(21) 285055 (22) 90 05 02 5(51) E21D 13/00
E21D 1/00(71) "Śląsk" Kopalnia Węgla Kamiennego,
RUDA ŚLĄSKA(72) Graca Adam, Jarosz Marcin, Dąbrowski
Romuald, Kiszka Joachim, Bielski Tomasz,
Leś Włodzimierz, Nasarzewski Mirosław,
Kot Paweł**(54) Sposób wykonywania bezkolizyjnych obejść rury szybowej**

(57) Istota sposobu polega na tym, że w czasie drążenia szybu, w miejscu projektowanego obejścia stopniowo powiększa się średnicę "d" szybu aż do osiągnięcia średnicy "D" obejścia. Tak poszerzoną rurę szybową wykonuje się na długości "L" równej wysokości obejścia, po czym dalszą część szybu drąży się znowu o normalnej średnicy "d". Obudowę ostateczną obejścia wykonuje się jednocześnie z obudową rury szybowej na odcinku nie mniejszym niż 1 m zarówno powyżej, jak i poniżej tego obejścia.

(7 zastrzeżenie)

B-B

A1(21) 284920 (22) 90 04 23 5(51) E21D 23/08

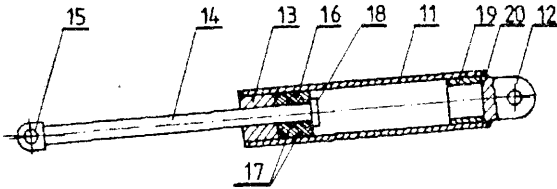
(71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych
"Glinik", GORLICE(72) Czaja Jerzy, Gościński Anzelm, Pikuła
Józef, Tenerowicz Piotr, Kret Andrzej

(54) Układ przesuwny obudowy górniczej

(57) Układ charakteryzuje się tym, że siłownik przesuwu zestawu ma tłok (16) przesuwany względem tłoczyska (14). Tłoczysko (14) jest zakończone elementem (18) zabezpieczającym, mieszczącym się po zsunięciu siłownika w otworze tulei (19) umieszczonej w dnie (20) siłownika dla ograniczenia przesuwu tłoka (16).

Wy nalezek znajduje zastosowanie w układach przesuwanych obudów górniczych współpracujących z urządzeniami strugowymi typu szponowego.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 285022 (22) 90 04 30 5(51) E21D 23/16

(71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych
GLINIK, GORLICE

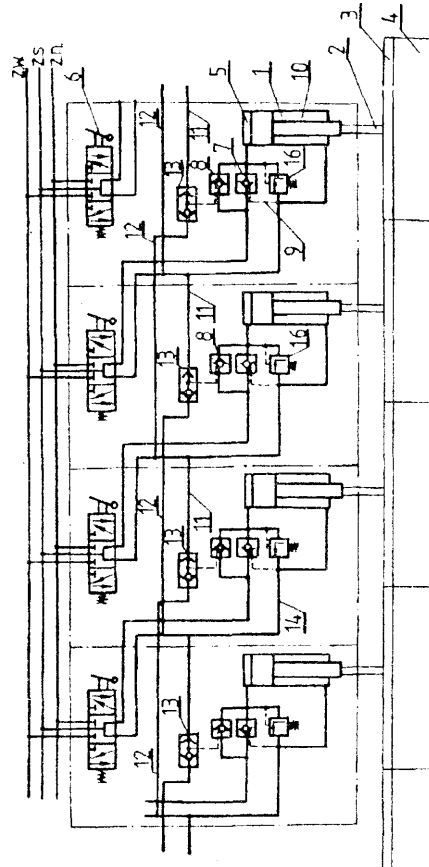
(72) Czaja Jerzy, Gościński Anzelm, Pikuła
Józef, Tenerowicz Piotr, Kret Andrzej

(54) Układ hydrauliczny siłownika przesuwu zmechanizowanej obudowy górniczej

(57) Układ hydrauliczny zmechanizowanej obudowy górniczej charakteryzuje się połączeniem do przestrzeni (5) podtłokowej siłownika (1) równoległe oraz w przeciwnych kierunkach przepływu dwóch sterowanych zaworów (7,8) zwrotnych o różnych kierunkach sterowania. Zawór (7) jest połączony i otwierany

ciśnieniem z przestrzeni (10) nadtłokowej siłownika (1), a drugi zawór (8) jest zamykany ciśnieniem z zaworu (13) logicznego "albo" włączonego pomiędzy przestrzeniami (10) nadtłokowymi siłowników (1) przesuwu sąsiednich zestawów obudowy.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 284931 (22) 90 04 25 5(51) F04B 1/26

(71) Polska Akademia Nauk, Zakład
Doświadczalny "Medipan" Centrum
Medycyny Doświadczalnej i Klinicznej,
WARSZAWA

(72) Paczocha Jerzy, Symonowicz Andrzej, Lasek
Andrzej

(54) Układ napędowy infuzyjnej pompy strzykawkowej

(57) Układ napędowy zawiera układ programowania wartości posiadający pierwszy dzielnik (A) o wejściach (W), do którego jest dołączony układ wzorca częstotliwości (Uw) i zespół silnika składający się z układu sterownika (Us) i silnika (S) oraz drugi dzielnik (B) o wejściach (W), do którego jest połączony trzeci dzielnik (C). Pierwszy dzielnik (A) i drugi dzielnik (B) są sprzężone między sobą w taki sposób, że z wyjściem pierwsze-

go dzielnika (A) jest połączony poprzez trzeci dzielnik (C) z drugim dzielnikiem (B).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 284995 (22) 90 04 26 5(51) F04D 29/18

(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE

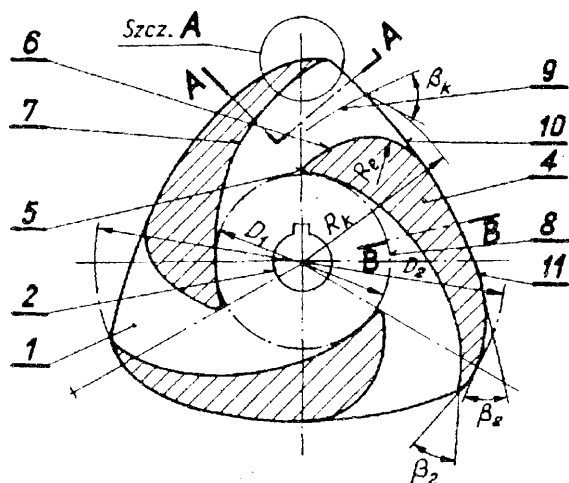
(72) Bąk Eugeniusz, Wróblewski Andrzej

(54) Wirnik pompy do gęstych mieszanin

(57) Wirnik charakteryzuje się tym, że ma dwa stopnie działania, z których pierwszy stopień tworzą kanały (9) dla strumienia wypływowego pomiędzy dolną powierzchnią (7) jednej łopatkki (4), wyprowadzoną łukiem o promieniu równym połowie wewnętrznej średnicy (D_1) i przechodzącą stycznie od tej średnicy (D_1) w kierunku zewnętrznej średnicy (D_2), a przednią powierzchnią

(6) następnej łopatki (4). Drugi stopień działania wirnika tworzą zaokrąglenia (R_e) przejść między przednimi powierzchniami (6) i górnymi powierzchniami (11) łopatek (4) z kątem wlotowym (β_2) utworzonym przez przedłużenie tych górnych powierzchni do zewnętrznej średnicy (D_2), dla wytwarzania kolejnego strumienia wypływowego. Wirnik ma małą wydajność ale umożliwia podnoszenie gęstych mieszanin z zawartością ziarn o dużych wymiarach.

(3 zastrzeżenia)



A2(21) 288807 (22) 91 01 21 5(51) F16J 12/00

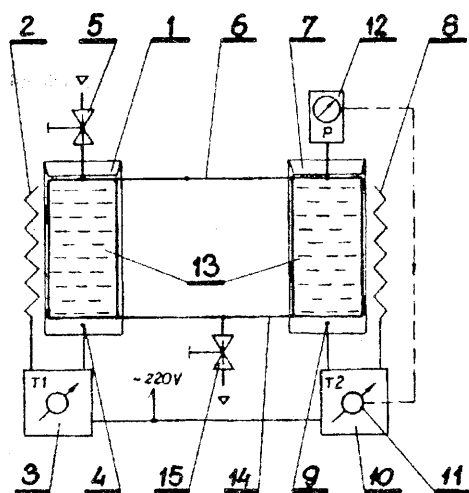
(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, KRAKÓW

(72) Schramel Stanisław

(54) Autoklaw

(57) Autoklaw składa się ze zbiorników ciśnieniowych: podstawowego (1) i dodatkowego (7), połączonych ze sobą w górnych częściach przewodem wlewowym (6), a w dolnych przewodem spustowym (14). Oba zbiorniki wyposażone są w grzejniki elektryczne (2) i (8), sterowane kolejnymi termoregulatorami (3) i (10). Nastawnik (11) drugiego termoregulatora (10) dodatkowego zbiornika ciśnieniowego (7) sprzężony jest z czujnikiem ciśnienia (12) solanki (13) wypełniającej oba zbiorniki ciśnieniowe.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285325 (22) 90 05 24 5(51) F16K 3/00
F24F 11/06

(31) P 39 18 218.5 (32) 89 06 03 (33) DE

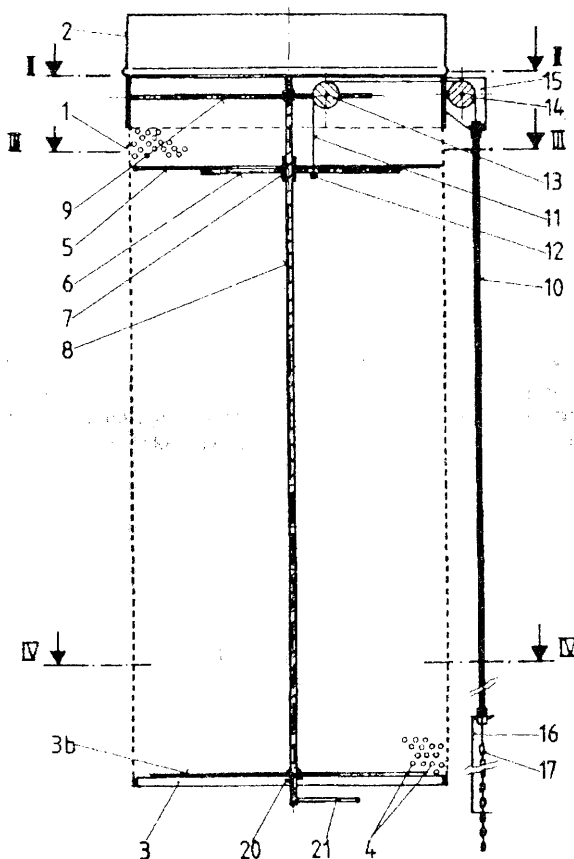
(71) Turbon-Tunzini Klimatechnik GmbH,
BERG1SCH-GLADBACH, DE

(72) Griepentrog Joachim

(54) Przepust powietrza

(57) Przepust powietrza charakteryzuje się tym, że ma perforowany płaszcz (1) i spód (3), zawierający przystaniane otwory przepuszczające powietrze. Wewnątrz płaszcz (1) usytuowany jest jeden lub więcej pierścieni przesłonowych (5), przesuwanych w linii pionowej lub obracanych, lub jednocześnie przesuwanych i obracanych.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 284958 (22) 90 04 25 5(51) F22B 37/38

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Kała Wiesław, Stańda Jerzy, Białończyk
Wrocław

(54) Sposób pomiaru strumienia energii chemicznej na wejściu do kotła opalanego węglem

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru strumienia energii chemicznej na wejściu do kotła opalanego węglem, zwłaszcza kotła z paleniskiem rusztowym.

Sposób polega na tym, że dokonuje się pomiaru szerokości 1 rusztu, grubości h warstwy węgla na ruszcie, prędkości v posuwu rusztu, gęstości ρ **nasypowego** węgla i wartości opałowej C_w węgla, a następnie wyznacza się strumień energii chemicznej na wejściu do kotła w zależności: energia chemiczna = $1 \cdot h \cdot v \cdot \rho \cdot C_w$.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 284957 (22) 90 04 25 5(51) F23C 9/02

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
(72) Kruczek Stanisław, Kruczek Halina,
Pudłowski Jerzy Henryk

**(54) Sposób spalania niskokalorycznych gazów
odpadowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób spalania niskokalorycznych gazów odpadowych, zwłaszcza z procesów technologicznych ~~zanieczyszczonych~~ pyłami oraz mazistą zawiesiną.

Sposób spalania gazów odpadowych polega na doprowadzeniu niskokalorycznego zanieczyszczonego gazu kanałem do końcowych stref podmuchowych rusztu wraz z węglem dostarczonym zasypowym lejem na ruszt. Gaz przepływając przez rusztowiny i warstwę rozgrzanego żużla, stanowiącego złożo filtracyjne, podgrzewa się i oczyszcza, wpływając następnie do paleniskowej komory kotła.

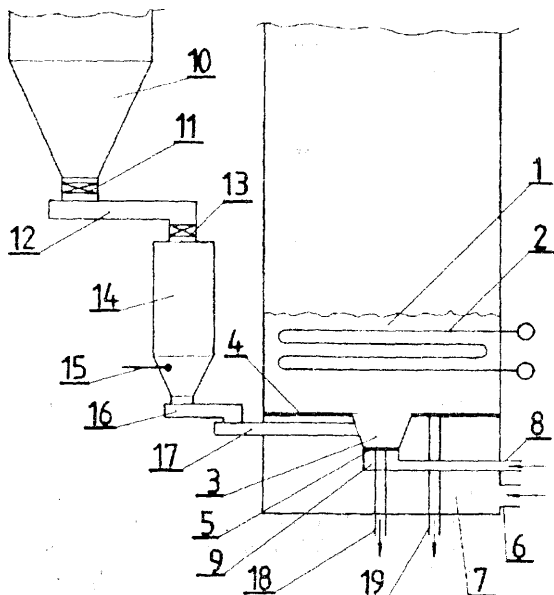
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285056 (22) 90 05 02 5(51) F23C 11/02

(75) Lubas Czesław, TARNOWSKIE GÓRY

(54) **Palenisko fluidalne**

(57) Przedmiotem wynalazku jest palenisko fluidalne (1), w którym wlot paliwa usytuowany jest w bocznej ścianie niecki (3) utworzonej w centralnej części rozdzielacza powietrza (4).



Niecka (3) ma przekrój poprzeczny zmniejszający się ku dołowi i zamknięta jest od dołu rozdzielaczem powietrza (5), pod którym zabudowana jest odrębna skrzynia podmuchowa (9) zasilana powietrzem przez odrębną układ podmuchowy (8), w którym usytuowany jest wlot co najmniej jednego przelewu (18). Paliwo podawane jest do niecki (3) za pomocą instalacji zakończonej układem składającym się z dozownika (16) i podajnika (17) lub urządzenia dozującego - podającego.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 284986 (22) 90 04 26 5(51) F23L 1 AK)

(71) POSTEOR Przedsiębiorstwo Wdrażania i
Upowszechniania Postępu Technicznego i
Organizacyjnego, POZNAN

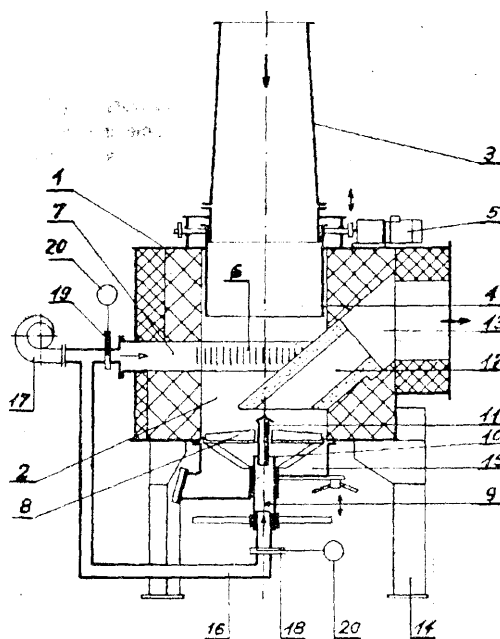
(72) Ludowicz Tadeusz

(54) **Generator gazu gorącego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji generatora gazu gorącego przystosowanego do współpracy z różnymi wymiennikami ciepła lub innymi urządzeniami, oraz mającego regulowaną intensywność procesu zgazowywania i stopnia spalania gazu.

Generator gazu gorącego charakteryzuje się tym, że pierścieniowy powietrzny kanał (7) i rurowy przewód (9) oddolnego doprowadzania powietrza, połączone są powietrznym przewodem (16) z nadmuchowym urządzeniem (17). Ponadto rurowy przewód (9) jest dwustopniowy i ma wstępny wylot (10) pod obrotowym rusztem poziomym (8) i końcowy wylot (11) pod wlotem płomienia. U podstawy zasypowego szybu (3) paliwa znajduje się przewód paliwowy (4) wyposażony w urządzenie wstrzaszawce (5).

(5 zastrzeżeń)



A2(21) 288800 (22) 91 01 22 5(51) F24J 2/16
G02B 5/04

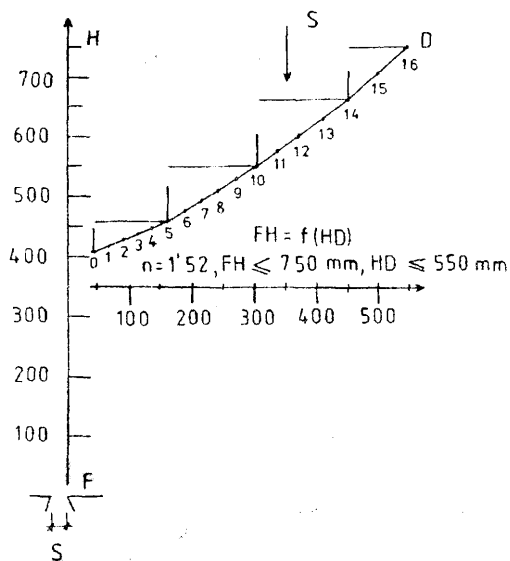
(75) Jabłkowski Janusz, WARSZAWA

(54) Koncentrator **wielo-pryzmatyczny**

(57) Koncentrator wielo-pryzmatyczny składa się z elementów w postaci pryzmatów optycznych o ścianach płaskich i przeznaczony jest do uzyskiwania od 15 do 100-krotnego sku-

pień fotonów w stosunku do natężenia padającego promieniowania słonecznego.

(2 zastrzeżenia)



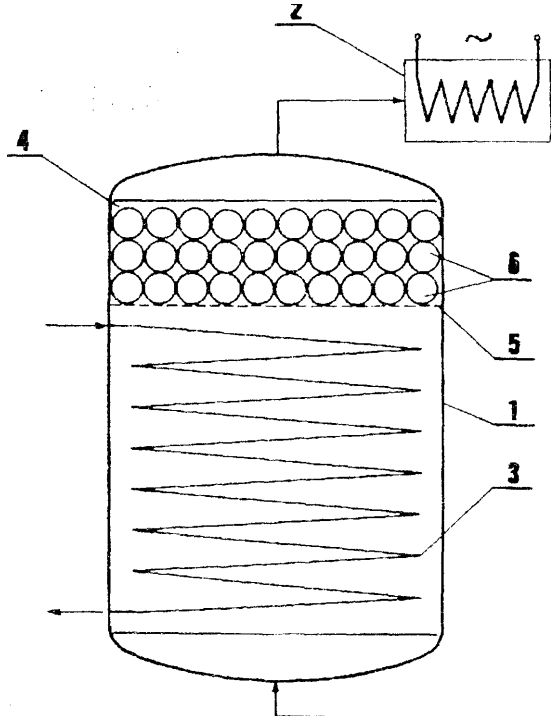
A1(21) 284930 (22) 90 04 25 5(51) F24J 3/00

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, WARSZAWA

(72) Jaworski Maciej, Szypliński Jacek, Wnuk Ryszard

(54) Magazyn energii cieplnej

(57) Magazyn energii cieplnej ma szczelnie zamkniętą komorę, która w górnej części jest wypełniona warstwą (4) elementów (6) z materiału magazynującego energię cieplną, ulegającego przemianie fazowej. Warstwa (4) oddzielona jest od pozostałej



objętości komory przegrodą oporową (5), a materiał wypełnienia elementu (6) stanowi wosk.

Magazyn znajduje zastosowanie w instalacji przygotowania ciepłej wody użytkowej, przy wykorzystaniu energii cieplnej uzyskanej z kolektorów słonecznych.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 284993 (22) 90 04 26 5(51) F26B 17/24

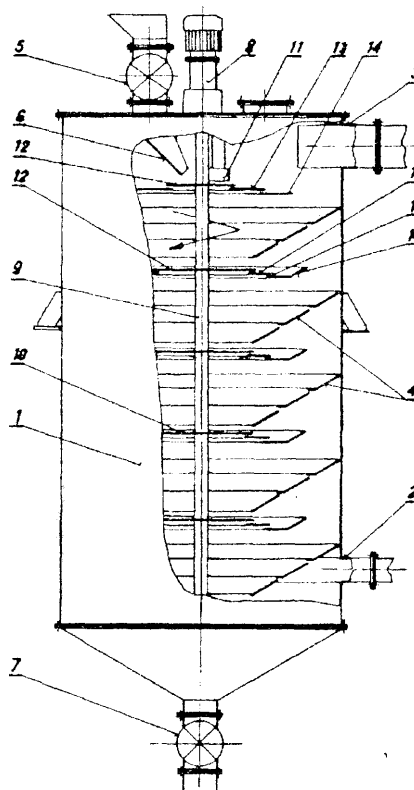
(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, ŚWIDNICA

(72) Dworek-Dworkin Aleksander, Raszkiewicz Wiesław

(54) Pionowa suszarka talerzowo-kaskadowa

(57) Suszarka według wynalazku, z przeciwnieprądowym przepływem powietrza technologicznego, zawiera rurowy korpus (1) wypełniony kaskadowymi segmentami utworzonymi przez stożkowe półki (4) i osadzone na obrotowym wale (9) talerze rozsypowe (10). Talerze te utworzone są z koncentrycznych pierścieni (13) (14) ustawionych w stosunku do siebie tak, że zewnętrzne obrzeże mniejszego pierścienia umieszczone jest powyżej wewnętrznej krawędzi sąsiedniego większego pierścienia z zachowaniem kołowej szczeliny przedmuchowej (15).

(2 zastrzeżeniu)



A1(21) 290160 (22) 91 05 08 5 (51) F42D 3/00

E21C 37/12

(71) ERG Zakłady Tworzyw Sztucznych, TYCHY

(72) Olek Jerzy, Kwiatkowski Sławomir, Wanat Jerzy, Świetlik Mieczysław, Krzystolik Paweł, Badura Erwin, Widera Stanisław, Wieczorek Jan, Mol Alojzy, Małowski Andrzej, Stęchły Marek

(54) Sposób wytwarzania górniczego materiału wybuchowego i górnicy materiał wybuchowy

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że chlorek sodu, obniżający temperaturę płomienia wybuchu, poddaje się rozdrobieniu wraz ze stałą aminą organiczną z podstawnikami aromatycznymi, korzystnie z dwuetylo- lub dwumetylodwufenylomocznikiem.

Górnicy materiał wybuchowy, charakteryzuje się tym, że zawiera 25-30 cz.wag. mieszaniny nitrogliceryny z nitroglikolem, 30-35 cz.wag. azotanu amonu, 1-5 cz.wag. azotanu sodu, 30-35 cz.wag. chlorku sodu, 1-5 cz.wag. siarczanu baru, 0,5-1 cz.wag. nitrocelulozy dynamitowej, 0,2-1 cz.wa. dwuetylo- lub dwumetylodwufenylomocznika.

(7 zastrzeżeń)

DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 284943 (22)90 04 24 5(51) G01.L 1/12

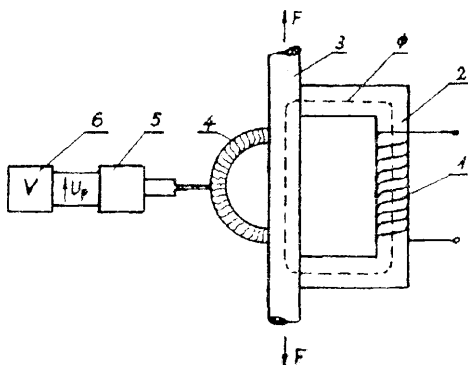
(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, GLIWICE

(72) Parchański Józef

(54) Układ elektryczny i elektroniczny do pomiarów naprężenia mechanicznego w obiektach ferromagnetycznych

(57) Układ ma cewkę (1) nawiniętą na rdzeniu ferromagnetycznym (2), dociśniętym do obiektu (3). Po przeciwnej stronie, do obiektu (3), jest dociśnięty potencjometr magnetyczny (4) połączony poprzez układ całkujący (5) z woltomierzem (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 284816 (22) 90 04 17 5(51) G01 M 15/00

(71) Jednotné zemedelské družstvo Valassko se sídlom ve Valchovicích, GOTTWALDOV, CS

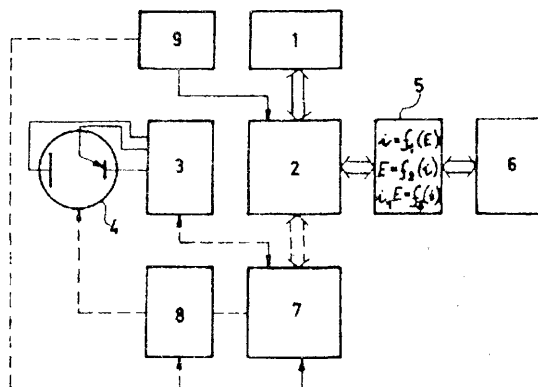
(54) Sposób przeprowadzania diagnostyki układów trących silnika oraz urządzenie do przeprowadzania diagnostyki układów trących silników

(57) Wynalazek dotyczy sposobu przeprowadzania diagnostyki układów trących silników oraz urządzenie do przeprowadzania diagnostyki układów trących silników.

Sposób przeprowadzania diagnostyki układów trących silników, oparty na analizie zużytego oleju, zgodnie z którym wprowadza się do silników lub smaruje się silnik świeżym olejem danej kompozycji, po czym uruchamia się silnik na jakiś czas, a następnie pobiera się próbkę zużytego oleju. Zgodnie z wynalazkiem najpierw łączy się próbkę świeżego oleju z roztworem ekstrakcyjnym o względnej przenikalności elektrycznej wię-

kszej od 4 lub przynajmniej w części przenosi się ją do roztworu ekstrakcyjnego, a następnie wprowadza się do ekstraktu roztworu lub do próbki świeżego oleju rtęciową elektrodę pomiarową, elektrodę porównawczą a w razie potrzeby odpowiednią ilość elektrod pomocniczych, regulując kwasowość i/lub skład próbki przez doprowadzenie w sposób kontrolowany napięcia elektrycznego między elektrodę pomiarową, elektrodę porównawczą i elektrody pomocnicze. Natężenie i kierunek przepływu prądu elektrycznego przez elektrodę pomiarową śledzi się, oblicza i rejestruje w zależności od zastosowanego napięcia, przez co uzyskuje się dane dotyczące jakości, składu i właściwości fizyczno-chemicznych niezużytego oleju lub stopnia i rodzaju jego zanieczyszczenia. Następnie wyjmuje się elektrodę pomiarową, porównawczą i pomocniczą z ekstrakcyjnego roztworu lub z próbki niezużytego oleju i zamienia się próbki oleju z niezużytego na zużyty i powtarza się proces, poczynając od połączenia na określony czas zużytego oleju z roztworem ekstrakcyjnym, włączając przy tym wartość danych dotyczących jakości, składu i uzyskanych właściwości fizyko-chemicznych dotyczących stopnia i rodzaju zanieczyszczenia znajdującego się w próbce zużytego oleju, a ponadto śledzi się, ocenia i zapisuje się różnice zachodzące między natężeniem i/lub kierunkiem prądów elektrycznych w kolejnych próbkach zużytego i niezużytego oleju, i na bazie porównania z danymi wzorcowymi ocenia się stan techniczny silnika, miejsce i rozmiar jego potencjalnego uszkodzenia, oraz warunki działania silnika.

Urządzenie do przeprowadzania diagnostyki układów trących silnika charakteryzuje się tym, że blok nastawczy programów (1) jest połączony z układami wytwarzania napięcia lub prądu (2), do których jest przyłączony detektor elektrody (3) układem pomiarowym (4) z jednej strony i blok czujników (5) połączony z blokiem zapisu i obrazowania (6) z drugiej strony. Zgodnie z potrzebą, włączony jest blok przyjmowania próbki (7), który jest łączony na określony czas z układami wytwarzania napięcia prądu (2) i z detektorem elektrody (3) lub z blokiem zasilania (9), z którymi jest połączony szeregowo lub równolegle



blok dozowania próbek (8), przy czym blok zasilania (9) jest przyłączony do układów wytwarzania napięcia lub prądu (2) i/lub do bloku dozowania próbek (8) i/lub do bloku przyjmowania próbek (7).

(9 zastrzeżeń)

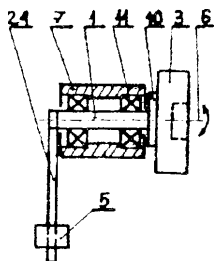
A2(21) 288873 (22) 91 01 28 5(51) G01M 19/00

(75) Rogowski Andrzej, ŁAŃCUT

(54) Sposób sprawdzania tłumików drgań skrętnych i urządzenie do sprawdzania tłumików drgań skrętnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób sprawdzania tłumików drgań skrętnych i urządzenie do sprawdzania tłumików drgań skrętnych, stosowane do sprawdzania prawidłowości działania tłumików nowych, regenerowanych lub w trakcie eksploatacji. Sposób sprawdzania tłumików drgań skrętnych polega na tym, że badany tłumik (3) używa się jako element tłumiący drgania wahadła (2) i mierzy się przebieg zaniku drgań wahadła, a otrzymany wynik porównuje się z wynikiem dla tłumika wzorcowego. Urządzenie ma element obrotowy (1), z którym połączony jest wahadło (2) i okresowo badany tłumik (3).

(25 zastrzeżeń)



A1(21) 284923 (22) 90 04 23 5(51) G01N 3/32

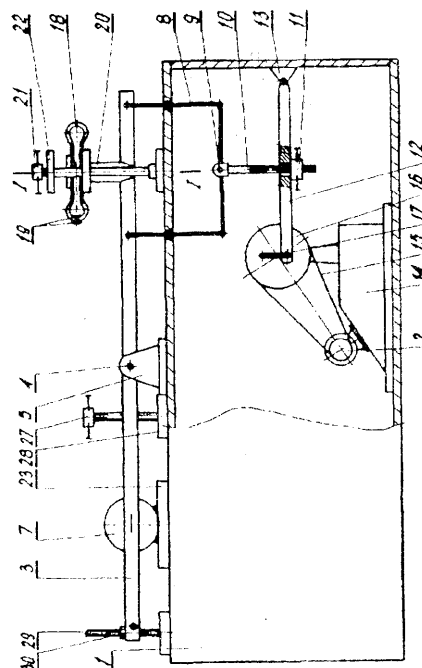
(71) Wyższa Oficerska Szkoła Samochodowa, PIŁA

(72) Ochodek Bolesław, Dudek Piotr, Świerczyński Ryszard, Ioniak Stefan

(54) Urządzenie do badań zmęczeniowych z udziałem frettingu

(57) W urządzeniu na przestrzennnej podstawie (1) umieszczona jest belka główna (3) osadzona we wsporniku (5). Do belki (3) przymocowana jest równoległa do niej krótsza dźwignia zakończona uchwytem mocującym (7). Na belce głównej (3) zawieszony jest przegubowo wieszak (8), którego ramię sprzężone jest śrubą (10) i nakrętką (11) z umieszczoną poniżej belką pulsacyjną (12) osadzoną poziomo jednostronnie na przegubie (13). Na podporze (14) osadzony jest silnik (2) napędzający przekładnię pasową (15) tarczę mimośrodową (16) mającą mimośrodowe ciągnie (17) sprzężone z wolnym końcem belki pulsacyjnej (12). Przy wieszaku (8) umieszczony jest sprężysty kształtowy przetwornik siły (18) zaopatrzony w tensometry pomiarowe (19). Dolna część przetwornika (18) połączona jest dźwignią (20) z belką główną (3) a jego górna część sprzężona jest ze śrubą (21) osadzoną w korpusie (22). Naprzeciw uchwyty mocującego (7) osadzony jest korpus stały (23), w którym obrotowo umieszczony jest wał skrętny z tarczą chwytną zakończony z przeciwnej strony dwuramienną dźwignią. Między uchwytem mocującym (7) a tarczą chwytną osadzona jest uszczelniona olejowa obudowa (31).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285035 (22) 90 04 30 5(51) G01N 7/00

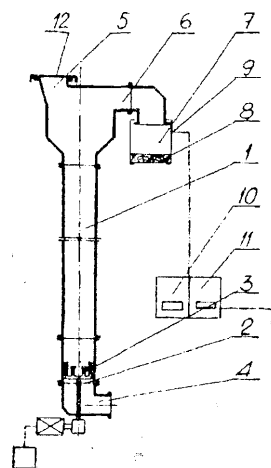
(71) WADAP Wadowickie Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Doświadczalne Aparatury Odlewniczej, WADOWICE

(72) Olszowski Tadeusz, Dańko Józef, Fedoryszyn Aleksander, Harmata Włodzimierz, Stypuła Wiesław

(54) Sposób i urządzenie do kontroli zregenerowanej masy formierskiej

(57) Sposób polega na przedmuchiwanie zregenerowanej masy formierskiej powietrzem o stałej prędkości. Frakcje pyłowe regeneratu przenoszone strugą powietrza osadzają się na filtrze, powodując przyrost ciśnienia powietrza w komorze nad filtrem. Przyrost ciśnienia jest mierzony i rejestrowany.

Urządzenie składa się z odcinka pionowej rury (1), w dolnej części na całym przekroju poprzecznym wyposażonego w przegrodę sitową (2), nad którą umieszczony jest integrator (3) w postaci wirnika. W górnej części odcinka pionowej rury (1) osadzony jest łącznik rurowy (6) korzystnie w postaci kolanka, na końcu którego osadzona jest komora separacyjna (7) z filtrem



(8). Pomiar przyrostu ciśnienia mierzony jest w komorze separacyjnej (7) w przestrzeni nad filtrem (8).

(5 zastrzeżeń)

A2(21) 288916 (22) 91 02 01 5(51) G01N 13/00

(71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna,
SIEDLCE

(72) Chmielewski Jerzy Marek

(54) **Sposób oceny efektywności melioracji na podstawie analizy pomiarów potencjału oksydoredukcyjnego /Eh/ w glebie**

(57) Sposób polega na tym, że na obszarze badanych gleb wyznacza się transekty i na ich długościach sieć punktów pomiarowych, w których dokonuje się pomiaru potencjału oksydoredukcyjnego i w oparciu o uzyskane wyniki dokonuje się oceny efektywności melioracji.

(4 zastrzeżenia)

A2(21) 288917 (22) 91 02 01 5(51) G01N 13/00

(71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna,
SIEDLCE

(72) Chmielewski Jerzy Marek

(54) **Sposób oceny efektywności melioracji na podstawie analizy pomiarów wydatku dyfuzji tlenu /ODR/ w glebie**

(57) Sposób polega na tym, że na obszarze badanych gleb wyznacza się transekty i na ich długościach sieć punktów pomiarowych, w których dokonuje się pomiaru wydatku dyfuzji tlenu i w oparciu o uzyskane wyniki dokonuje się oceny efektywności melioracji.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 284921 (22) 90 04 23 5(51) G01R 19/25

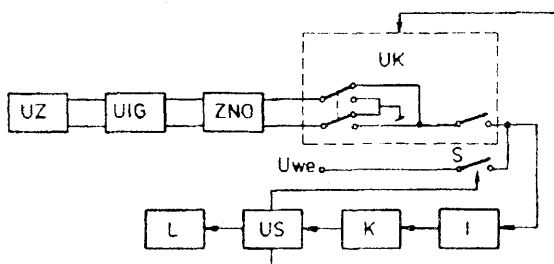
(71) ADDA Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sp. z o.o., GLIWICE

(72) Szmelcer Włodzimierz, Żmudziński Tomasz

(54) **Sposób i układ przetwarzania analogowo-cyfrowego typu całkującego napięć o zmiennej biegunowości**

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że porównywana jest suma napięcia mierzonego i odniesienia z tym samym napięciem odniesienia o przeciwnej biegunowości. W układzie według wynalazku układ zasilania (UZ) połączony jest, poprzez układ izolacji galwanicznej (UIG), ze źródłem napięcia odniesienia (ZNO), które z kolei połączone jest, poprzez układ kluczy, z integratorem (I).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 284904 (22) 90 04 23 5(51) G R 31/34

(71) Instytut Elektrotechniki, WARSZAWA

(72) Zadrozny Jerzy, Urbańska Małgorzata,
Zadrozny Jarosław

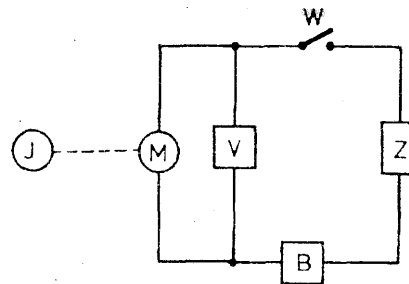
(54) **Sposób i układ do pomiaru parametrów maszyn elektrycznych ze wzróżnieniem, zwłaszcza silników synchronicznych o magnesach trwałych**

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzy się w czasie wybiegu indukowaną siłę elektromotoryczną i ponownie mierzy się ją podczas wybiegu maszyny sprzęgniętej z masą zamachową o znanym momencie bezwładności, a następnie mierzy się napięcie i prąd maszyny, korzystnie w tym samym wybiegu, obciążonej dodatkową znaną impedancją.

Na podstawie uzyskanych wyników wyznacza się parametry maszyny elektrycznej.

W układzie według wynalazku do wirnika maszyny elektrycznej (M) dołączony jest równolegle czujnik pomiaru napięcia (V) i połączone szeregowo wyłącznik (W), układ o znanej impedancji zewnętrznej (Z) oraz czujnik pomiaru prądu (B).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 284961 (22) 90 04 26 5(51) G01T 1/29

(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
WARSZAWA

(72) Tomasiński Zbigniew, Mirkowski Krzysztof,
Panta Przemysław, Stachowicz Wacław

(54) **Alaninowo-polimerowy dozymetr promieniowania jonizującego**

(57) Alaninowo-polimerowy dozymetr promieniowania jonizującego stanowi jednorodną mieszaninę L-α alaniny i kopolimeru etylenu oraz octanu winylu w postaci wolnej od anizotropii przestrzennej.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 288803 (22) 91 01 22 5(51) G02B 6/00
H01B 11/00

(31) 07/468,352 (32) 90 01 22 (33) US

(71) Porta Systems Corp., SYOSSET, US

(54) **Układ rozprowadzenia i podparcia przewodu światłowodowego, elementy zawieszenia adaptacyjnego układu zawieszenia, adaptacyjna obudowa wraz z szufladami**

(57) Układ podparcia (30) przewodu światłowodowego zawiera kształtowniki korytkowe (42) podpierające, o płaskich dnach (44), otwarte na swoich końcach.

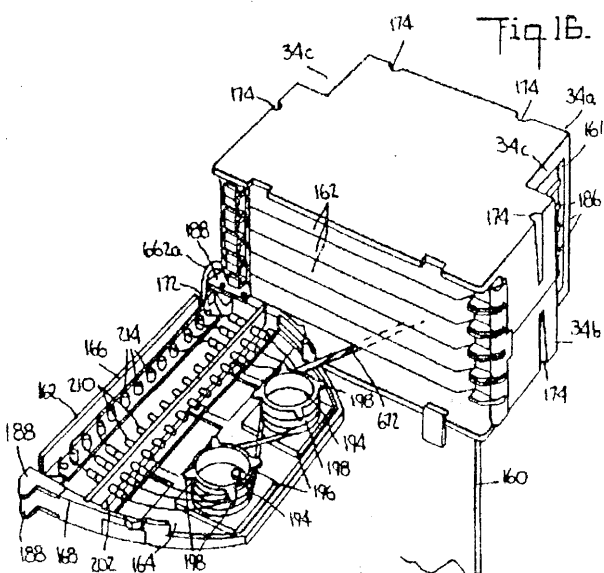
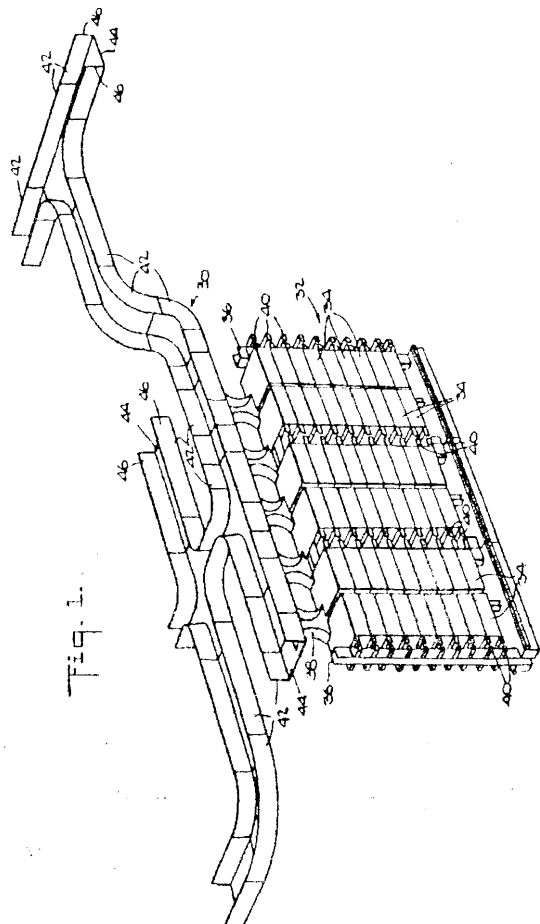
Układ rozprowadzania (32) przewodu światłowodowego zawiera wiele obwodów (34) ustawionych w stos oraz dwa

elementy (36) pionowe, prowadzące, ustawione po przeciwnych stronach stosu.

Obudowy (34) mają kształt pudełka, składającego się z dwóch połówek górnej (34a) i dolnej (34b).

Obudowy mają zamocowane na zawiasach pokrywy (160) przedniego otworu. Wewnątrz obudowy (34) znajduje się stos półek (162). Każda półka ma rozszerzające się dno (164), ścianę przednią (166) oraz ściany boczne (168).

(41 zastrzeżeń)



A1(21). 287879 (22) 90 11 22 5(51) G03B 35/16

(31)2.003.661-3 (32)89 11 22 (33) CA

(71) JOMAX SYSTEMS CORPORATION,
TORONTO, CA

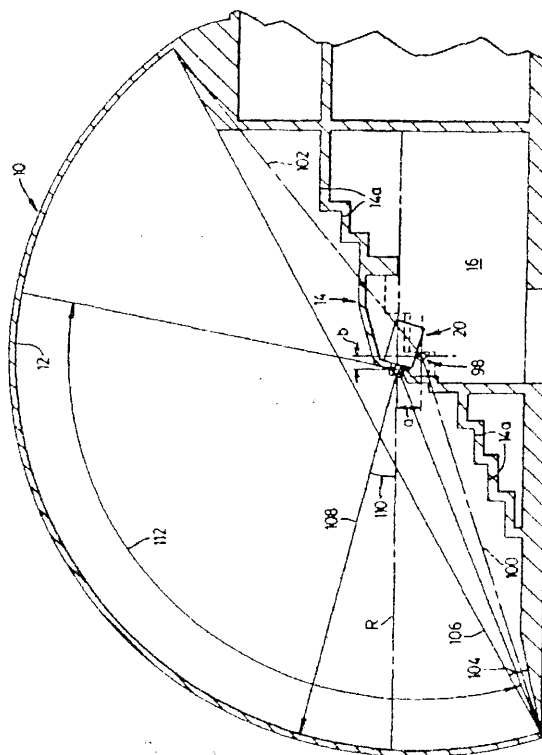
(72) Shaw William C., Ferguson I. Graeme,
Kroitor Roman B., Harris Gordon W., Baker
Ken T., Panabaker Paul I., Toporkiewicz
Marian F.

(54) Sposób wyświetlania trójwymiarowych
ruchomych filmów i układ do wyświetlania
trójwymiarowych ruchomych filmów

(57) Sposób polega na tym, że naprzemiennie wyświetla się obrazy lewego i prawego oka na ekranie projekcyjnym o kształcie kopuły z dwu osobnych taśm filmowych i poprzez osobne obiektywy szerokokątne. Obiektywy umieszcza się obok siebie i ustawia się ich osie projekcji we wspólnej płaszczyźnie pionowej dla uzyskania poprzecznej zgodności wyświetlanych obrazów i przemieszcza się je w tej płaszczyźnie dla uzyskania zgodności pionowej obrazów. Każdego widza oglądającego film wyposaża się w okulary posiadające soczewki w postaci elementarnych komórek kryształu ciekłego i naprzemiennie zasłania się lewe i prawe oko widza w synchronizacji z wyświetlaniem obrazów odpowiednio prawego i lewego oka dla uzyskania efektu stereoskopowego.

Układ do wyświetlania trójwymiarowych ruchomych filmów zawiera ekran projekcyjny (12) o kształcie kopuły, projekcyjne zespoły (20) do naprzemiennego wyświetlania obrazów lewego i prawego oka na ekranie (12), które korzystnie są umieszczone w środku geometrycznym (98) kopuły lub nad nią. Projekcyjne zespoły (20) zawierają obiektywy szerokokątne, umieszczone obok siebie, których osie projekcji są usytuowane we wspólnej płaszczyźnie pionowej lub poziomej. Układ posiada również elementy do naprzemiennego przesłaniania lewego i prawego oka każdego widza, zsynchronizowane z ukazywaniem się na ekranie obrazów lewego i prawego oka.

(37 zastrzeżeń)



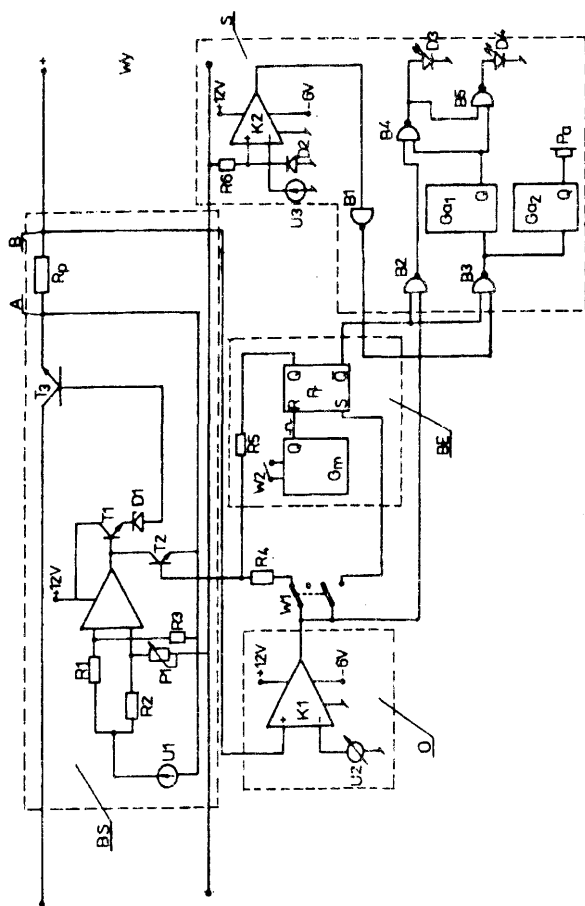
A1(21) 284669 (22) 90 04 06 5(51) G05F 1/02
H02M 3/137

(71) UNIVERSITAS Studencka Spółdzielnia
Pracy, WARSZAWA

(72) Strzelak Andrzej, Kozłowski Andrzej

(54) Układ stabilizacji napięcia / prądu z
sygnalizacją stanu pracy

(57) Układ charakteryzuje się tym, że drugi zacisk (B) rezystora pomiarowego (R_p) połączony jest z wejściem **nieodwracającym** komparatora (K1), a jego wejście odwracające połączony jest ze źródłem napięcia odniesienia (U_2). **Wyjście** tego komparatora (K1) połączony jest z jednym z wejść pierwszego elementu NAND (B2). Wyjście to połączony jest także poprzez przełącznik (W_1) z wejściem sterującym bezpiecznika elektronicznego (BE) oraz przez przełącznik (W_1) i rezystor (R_4) z wyjściem prostym bezpiecznika elektronicznego (BE) i bazą tranzystora blokującego (T_2). Wyjście zanegowane bezpiecznika elektronicznego (BE) połączony jest z wejściami elementów NAND (B_2, B_3), znajdujących się na wejściu układu sygnalizacji (S). Drugie wejście drugiego elementu NAND (B_3) połączony jest poprzez inwerter (B_1) z wyjściem drugiego komparatora (K2). Jego wejście odwracające połączony **jest** ze źródłem lokalnym (U_3) bloku (S). Jego wyjście **nieodwracające** połączony jest z wyjściem układu poprzez dzielnik (R_6, D_2). Wyjście pierwszego elementu NAND (B_2) połączony jest z jednym wejściem trzeciego elementu NAND (B_4) którego wyjście połączony jest z pierwszą diodą świecącą (D_3), z pierwszym wejściem czwartego elementu NAND (B_5), którego wyjście połączony jest drugą diodą świecącą (D_4), a drugie wejście połączony jest z drugim wejściem trzeciego elementu NAND



(B4) i wejściem generatora astabilnego (Ga_1). Wyjście tego generatora połączony jest z wyjściem drugiego elementu NAND (B_3) i z wejściem drugiego generatora astabilnego (Ga_2), którego wyjście połączony jest z elementem sygnalizacyjnym dźwiękowym (Pa).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290345 (22) 91 05 20 5(51) G05F 1/70

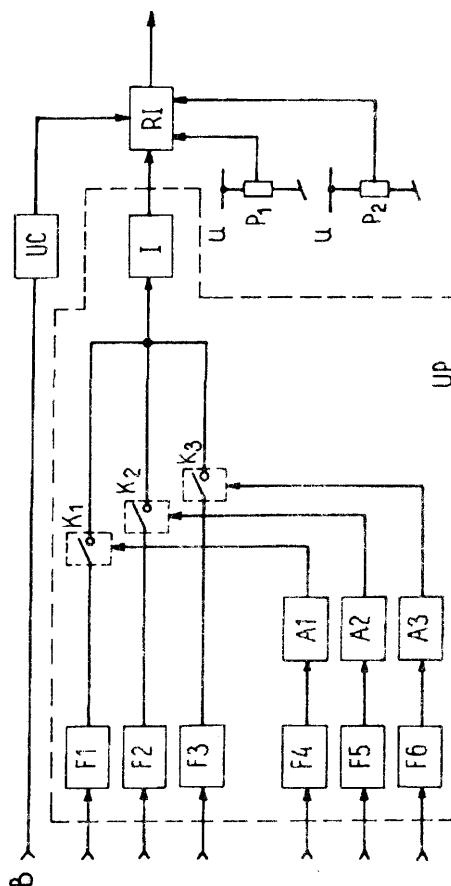
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, KRAKÓW

(72) Bisztyga Kazimierz, Biernat Zbigniew,
Czekoński Jarosław, Gąsiorek Stanisław,
Hanzelka Zbigniew, Piróg Stanisław

(54) Układ regulacji składowej biernej **lub**
czynnej prądu w symetrycznym układzie
trójfazowym

(57) Układ regulacji składowej biernej lub czynnej prądu w symetrycznym układzie trójfazowym, znajdujący zastosowanie, zwłaszcza w układach statycznej **kompensacji** mocy biernej zawiera na wejściu filtry prądów fazowych ($F_1 - F_3$), które są połączone poprzez klucze elektroniczne ($K_1 - K_3$) z członem inercyjnym (I) oraz filtry napięciowe ($F_4 - F_6$) połączone poprzez komparatory znaku ($A_1 - A_3$) z wejściami sterującymi kluczy ($K_1 - K_3$), które przyłączają do wejścia członu inercyjnego (I) w odpowiedniej sekwencji czasowej sygnały prądów fazowych biernych lub czynnych. Wyjście członu inercyjnego (I) połączony jest z regulatorem prądu (RI), do którego kolejnych wejść podłączone są odpowiednio potencjometry (P_1, P_2) oraz poprzez człon czasowy (UC) wejście (B) sygnału blokującego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285013 (22) 90 04 30 5(51) G09F 9/30
G09F 9/37

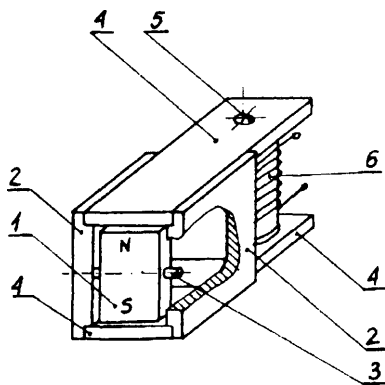
(75) Kaniowski Tadeusz, SZCZECIN; Dworzecki Andrzej, GOLENIÓW

(54) **Tablica alfanumeryczna i/lub obrazowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest tablica alfanumeryczna i/lub obrazowa.

Bierny element informacyjny (1) osadzony jest za pomocą osi (3) w ściankach (2) pomiędzy elementami zwory magnetycznej (4). Elementy zwory magnetycznej (4) połączone są łącznikiem (5), na którym osadzona jest cewka elektryczna (6).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 288706 (22) 91 01 15 5(51) G11B 5/02

(31) 90200128.8 (32) 90 01 18 (33) EP

(71) N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, EINDHOVEN, NL

(54) **Urządzenie pamięciowe dla odwracalnego zapamiętywania danych cyfrowych na wielosieczkowym czynniku pamięciowym, urządzenie dekodujące, urządzenie odtwarzające informacje używane z takim czynnikiem pamięciowym oraz jednolity czynnik pamięciowy stosowany z takim urządzeniem pamięciowym, urządzeniem dekodującym i/lub urządzeniem odtwarzającym informacje**

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia pamięciowego dla odwracalnego zapamiętywania danych **cyfrowych** na wielosieczkowym czynniku pamięciowym, urządzenia dekodującego, urządzenia odtwarzającego informacje używane z takim czynnikiem pamięciowym oraz jednolitego czynnika pamięciowego stosowanego z takim urządzeniem pamięciowym, urządzeniem dekodującym i/lub urządzeniem odtwarzającym informacje.

Wynalazek dotyczy urządzenia pamięciowego i urządzenia dekodującego używanych z czynnikiem, który ma wielość równoległych ścieżek pamięciowych. Zabezpieczenie przed **błędami** jest zapewnione przez kod wynikowy słów kodowych C1 i słów kodowych C2. Każde ze słów kodowych C1 jest przypisane do jednego segmentu pamięci na jednej ścieżce pamięci. Słowa kodowe C2 przebiegają powtarzalnie i cyklicznie przez wszystkie ścieżki i również w poprzek granic **międzysegmentowych**. Fizyczny odstęp symboli słowa kodowego C2 jest faktycznie równomierny w obu kierunkach współrzędnościowych. Wymagania pamięciowe dla dekodowania mogą być zminimalizowane.

(35 zastrzeżeń)

A1(21) 289577 (22) 91 03 25 5(51) G11B 7/00
G11B 7/24

(71) Uniwersytet Gdański, GDAŃSK

(72) Łętowski Stanisław, Kukliński Benedykt

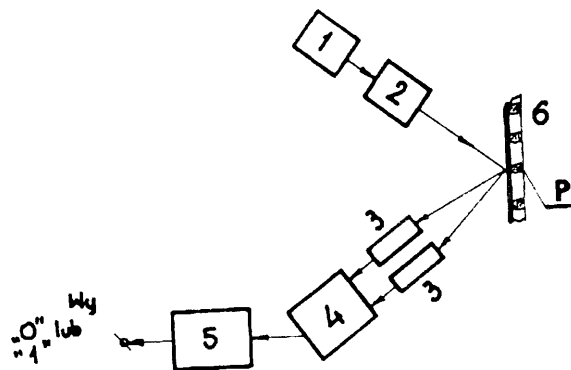
(54) **Sposób, układ i nośnik do optycznego zapisu i odczytu informacji w kodzie binarnym**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że folię polimerową wypełnioną uprzednio objętościowo lub pokrytą powierzchnio-wo barwnikiem lub luminoforem, pokrywa się na obu jej płaszczyznach elektrodami przezroczystymi dla światła w widmie absorpcji i emisji barwnika lub luminoforu, polaryzuje się punktowo laserowym impulsem świetlnym o ściśle zdefiniowanej średnicy wiązki, przeprowadzając tę polaryzację w **ściśle** dobranym co do umiejscowienia i rozmiarów geometrycznych punkcie, przez zmianę widma emisji i absorpcji **światła luminescencji** zabarwionego materiału folii, przy którym zmiana stanu optycznego zabarwionego polimeru odpowiada w spolaryzowanym punkcie logicznej jedynce lub logicznemu zeru. Odczyt tak zapisanej informacji prowadzi się przy użyciu mającej niewielkie natężenie monochromatycznej wiązki światła o długości fali utrzymywanej w obszarze absorpcji barwnika lub luminoforu i o średnicy wiązki równej lub mniejszej od średnicy laserowej wiązki polaryzującej. **Przemiana** się skokowo w ustalonym rytmie od punktu spolaryzowanego do punktu spolaryzowanego powierzchnię zabarwionej folii i prowadzi się jednocześnie na dwu fotodetektorach detekcję światła luminescencji dla dwu różnych długości fali, a otrzymane z detektorów sygnały elektryczne dzieli się przez siebie w elektronicznym układzie różnicowym, otrzymując w wyniku sygnał różnicowy będący miarą stanu optycznego oświetlonego punktu folii. Sygnał ten poddaje się dyskryminacji, w trakcie której próg dyskryminacji jest ustawiony na poziomie niższym od jednego z dwu stanów to jest od stanu logicznej jedynki lub logicznego zera.

Nośnik do optycznego zapisu i odczytu informacji w kodzie binarnym charakteryzuje się tym, że warstwa polimeru wypełniona objętościowo lub pokryta powierzchnio-wo barwnikiem lub luminoforem zawiera, w stanie nasyconym informacją, liczne rozmieszczone, w określonych odstępach partie masy mające charakter ściśle określonych co do wymiarów i rozmieszczenia punktów geometrycznych, mających zmieniony wskutek polaryzacji lokalny stan optyczny widma absorpcji i emisji w obszarze długości fali odpowiadającej barwnikowi lub luminoforowi.

Układ zawiera po stronie nadawczej generator (1) monochromatycznej wiązki światła o niewielkim natężeniu, zaopatrzony w układ kształtowania (2) geometrii wiązki. Po stronie odbiorczej układ ma dwa detektory światła (3), dołączone na wyjściu do wspólnego dzielnika (4), dołączonego do dwustanowego dyskryminatora (5).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 284999 (22) 90 04 27 5(51) H01B 1/24

- (71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
 (72) Czarczyńska Henryka, Dziedzic Andrzej,
 Licznarski Benedykt, Łoś-Kuchta Barbara
 (54) Pasta rezystywna

(57) Przedmiotem wynalazku jest pasta rezystywna, przeznaczona do produkcji rezystorów grubowarstwowych. Pasta składa się z lakieru elektroizolacyjnego poliestrowoimidowego w ilości **40-70** części wagowych w przeliczeniu na suchą masę lakieru w stanie utwardzonym, wypełniacza węglowego w ilości 5-60 części wagowych, który stanowi sadza acetylenowa, sadza kanałowa i/lub drobnodispersyjny grafit o uziarnieniu nie przekraczającym **10 μ m**, **10-40** części wagowych rozcieńczalnika organicznego, oraz 0-55 części wagowych wypełniacza nieorganicznego w postaci drobnoziarnistych proszków Al_2O_3 , TiO_2 , SiO_2 i/lub sproszkowanej fryty szklanej.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 285000 (22) 90 04 27 5(51) H01B 1/24

- (71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
 (72) Dziedzic Andrzej, Czarczyńska Henryka,
 Licznarski Benedykt
 (54) Sposób wytwarzania warstw rezystywnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania warstw rezystywnych, przeznaczony do produkcji rezystorów stałych i zmiennych oraz sieci rezystywnych do elektronicznego sprzętu powszechnego użytku.

Sposób polega na naniesieniu na podłoże izolacyjne pasty rezystywnej, którą następnie suszy się i utwardza. Pasta składa się z lakieru elektroizolacyjnego poliestrowoimidowego w ilości **40-70** części wagowych w przeliczeniu na suchą masę lakieru w stanie utwardzonym, wypełniacza węglowego w ilości 5-60 części wagowych, który stanowi sadza acetylenowa, sadza kanałowa i/lub drobnodispersyjny grafit o uziarnieniu nie przekraczającym **10 μ m**, **10-40** części wagowych rozcieńczalnika organicznego, oraz **0-55** części wagowych wypełniacza nieorganicznego w postaci drobnoziarnistych proszków tlenków lub ich mieszanin i/lub sproszkowanej fryty szklanej. Pastę suszy się w temperaturze **353-373 K** przez 1 godzinę i utwardza się w temperaturze **523-593 K** w czasie 1-3 godzin.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 284905 (22) 90 04 24 5(51) H01F 29/02

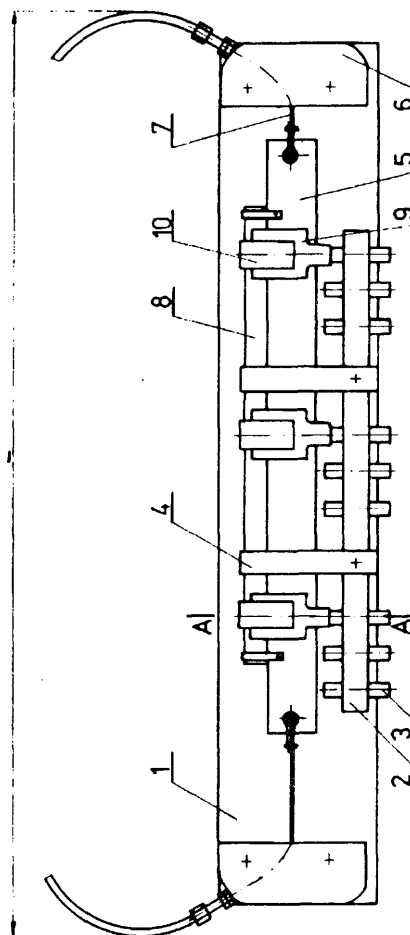
- (71) Instytut Energetyki, WARSZAWA
 (72) Stegliński Zbigniew, Ostrowski Janusz,
 Łowicki Andrzej

(54) Wielofazowy przełącznik zacsepów uzwojenia

(57) Wielofazowy przełącznik zacsepów uzwojenia, zwłaszcza uzwojenia transformatora lub cewki indukcyjnej charakte-

ryzuje się tym, że **trzymacze** (6) linki (7) napędu umocowane do listwy izolacyjnej (1) mają dwie identyczne połówki z kolistym obwodowym zakończeniem, wzdłuż którego są rozmieszczone kątowno wycięcia ze śrubami regulacji naciągu linki (7) napędu oraz z rozmieszczonymi **przeciwnie** narożnie występnymi łukowymi stanowiącymi bieżnię linki, a między stykami ruchomymi (9) podwójnymi mającymi na obydwu przeciwnych końcach wybrania, umieszczone są **przeciwnie** styki stałe (3) i szyna zwierająca (8), przy czym w środkowej części styków (9) jest obsadzona sprężyna (10) w postaci zewnętrznej obejmy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 284952 (22) 90 04 25 5(51) H01F 41/02
H01F 3/00

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE
 (72) Kolano Roman, Wójcik Norbert, Gawior
 Wojciech, Siarzewski Leszek

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania toroidalnych rdzeni magnetycznie miękkich

(57) Sposób polega na tym, że rdzenie toroidalne zwinięte z taśmy magnetycznie miękkiej, nagrzewa się do temperatury 520 - 580 K, a następnie umieszcza w obszarze pomiędzy biegunami elektromagnesu i poddaje działaniu poprzecznego pola magnetycznego o natężeniu większym od 64 kA/m, przy czym w trakcie obróbki magnetycznej w poprzecznym polu magnetycznym rdzenie studzi się z szybkością 4 - 6 K/min. Proces obróbki magnetycznej prowadzi się do czasu schłodzenia rdzeni do temperatury niższej od 473 K.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w elektromagnes (3) umieszczony na zewnątrz pieca oporowego (1), przy czym przestrzeń międzybiegunowa elektromagnesu (3) **znajduje** się na tym samym poziomie co komora grzewcza pieca (1).

Piec (1) jest zaopatrzony w dwie rury kwarcowe (4) umieszczone po obu stronach komory grzewczej i częściowo wyprowadzone na zewnątrz pieca (1). Urządzenie jest wyposażone w szynę poprowadzoną wzdłuż komory grzewczej pieca (1) i rur kwarcowych (4) aż do przestrzeni międzybiegunowej elektromagnesu (3) oraz w co najmniej jeden zasobnik na rdzenie.

(3 zastrzeżenia)

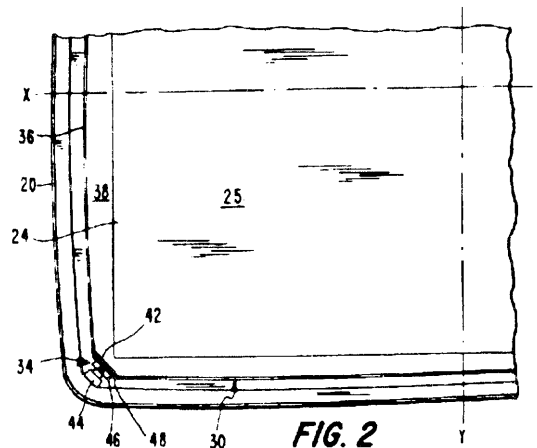
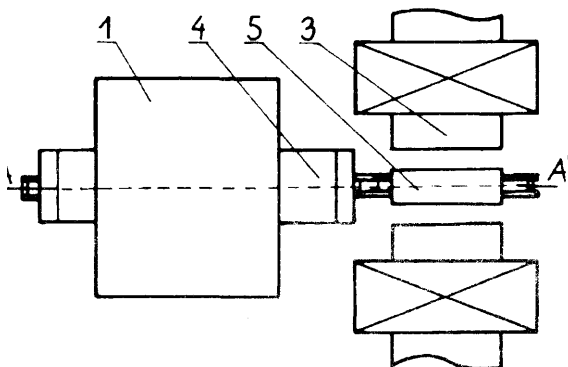


FIG. 2

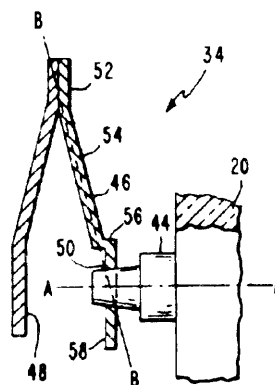


FIG. 4

A1(21) 287760 (22)90 11 14 5(51) H01J 29/07

(31) 444215 (32)89 12 01 (33) US

(71) Thomson Consumer Electronics, Inc.,
INDIANAPOLIS, US

(72) Ragland Frank Rowland Jr.

(54) Kineskop kolorowy z zespołem wsporczym maski

(57) Kineskop kolorowy zawiera zespół (30) maski, zamontowany za pomocą elementów wsporczych (34) wewnątrz zespołu (12) płyty czołowej. Elementy wsporcze zawierają kołek (44), zamocowany do balonu oraz sprężynę (46), mającą otwór (50), który mieści w sobie kołek (44). Sprężyna (46) składa się z czterech części: pierwszej (52) połączonej z zespołem (30), wydłużonej drugiej części (54) biegnącej od pierwszej części (52) w kierunku kołka (44), trzeciej części (58) połączonej z drugą częścią (54) i mającej otwór mieszczący w sobie kołek oraz części odgiętej (56), która ustawia środek otworu (50) we wzdłużnej płaszczyźnie środkowej (B-B) przechodzącej przez drugą część (54).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 271291 (22) 88 03 17 5(51) H01Q 19/10

H01Q 1/12

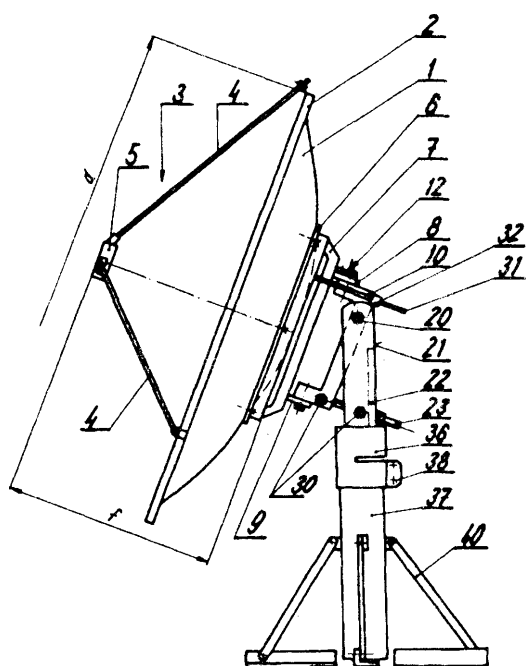
(71) Spółdzielnia Pracy Metalowców, Gostyń

(72) Brzozowski Leszek, Biernacki Mieczysław,
Chmielewski Antoni, Jaruzel Bogdan

(54) Antena do odbioru telewizji satelitarnej

(57) Antena ma pierścień mocujący (6) w kształcie krążka o przekroju zetownika, służący do przykręcenia czaszy (1). Pierścień mocujący (6) jest usztywniony dwoma pionowymi wspornikami (7), do których przyspawane jest ucho górne (8) i dolna (9) przeznaczone do połączenia pierścienia (6) z ramieniem obrotnicy (10). Ramię obrotnicy (10) jest umieszczone w wahliwie w wybraniu prostokątnym (21) wspornika obrotnicy (22) przymocowanego do tulei (36) osadzonej na rurze nośnej (37). W górnej części ramienia obrotnicy (10) usytuowane jest ramię ustawcze (31) będące rurką, jednym końcem przykręconą do obrzeża pierścienia mocującego (6), a drugim swobodnie przesuwającym się w opasce (32) zaciskanej po ustaleniu położenia czaszy (1) w zakresie azymutu.

(2 zastrzeżenia)

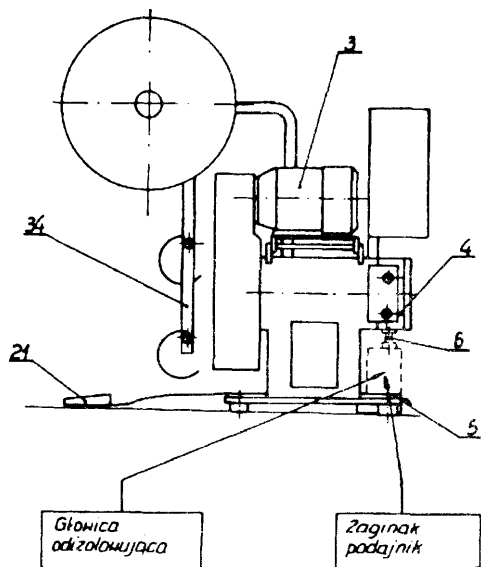


A1(21) 284926 (22)90 04 25 5(51) H01R 43/05

(71) PREDOM Ośrodek Badawczo-Rozwojowy,
WARSZAWA(72) Jakóbczyk Jerzy, Maliszewski Józef,
Piotrowski Aleksander(54) **Półautomatyczna prasa do zdejmowania
izolacji oraz zaciskania złącz na przewodach
elektroenergetycznych**

(57) Półautomatyczna prasa ma dwa wymienne, modułowe zespoły robocze napędzane za pośrednictwem suwaka (4) prasy. Jeden zespół stanowi **głowica odizolowująca** przewody elektroenergetyczne, natomiast drugi zespół jest **zaginakiem-podajnikiem** umożliwiającym zaciskanie na odizolowanym przewodzie nasuwek, wsuwek, pochewek i innych końcówek.

(6 zastrzeżeń)

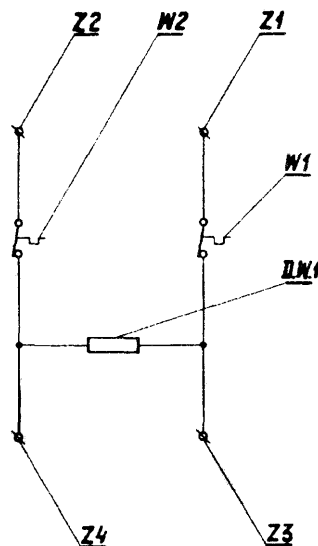


A1(21) 284980 (22) 90 04 27 5(51) H02H 3/08

(75) Czernski Józef, BIELSKO-BIAŁA; Skiba
Krzysztof, CZECHOWICE(54) **Układ elektroniczny wyłącznika
nadnapięciowo-nadprądowego energii
elektrycznej**

(57) W układzie nadprądowe wyłączniki (W1), (W2) połączone są z **dwójnikiem** (D.W1) o elektrycznej charakterystyce nadnapięciowej mającym określoną zdolność prądową.

(1 zastrzeżenie)



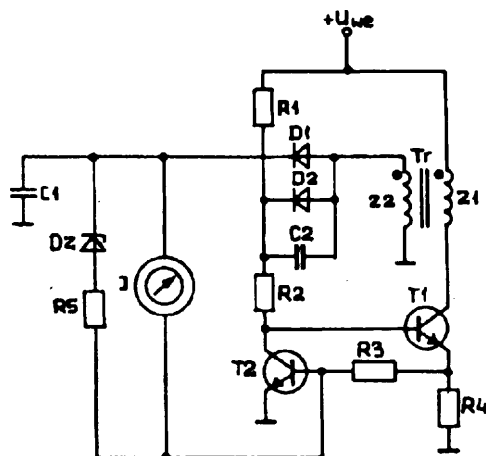
A1(21) 284791 (22) 90 04 13 5(51) H02H 7/10

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
GLIWICE(72) Wajler Jan, Kolka Henryk, Siurek Ryszard,
Poprawa Marian(54) **Układ kompensacji wpływu napięcia
wejściowego przetwornicy na próg
zabezpieczenia przeciążeniowego**

(57) Wynalazek dotyczy układu kompensacji wpływu napięcia wejściowego przetwornicy na próg zabezpieczenia przeciążeniowego, który charakteryzuje się tym, że zacisk oznaczony kropką pierwszego uzwojenia transformatora przetwornicy dwutaktowej dołączono do napięcia wejściowego, zaś drugi zacisk pierwszego uzwojenia doprowadzono do kolektora pierwszego tranzystora, emiter pierwszego tranzystora połączono poprzez czwarty rezystor z masą, kolektor drugiego tranzystora jest zwarty z bazą pierwszego tranzystora, baza drugiego tranzystora jest połączona przez trzeci rezystor z emiterem pierwszego tranzystora, zaś emiter drugiego tranzystora dołączono do masy, z zaciskiem oznaczonym kropką drugiego uzwojenia transformatora przetwornicy dwutaktowej połączono anody pierwszej diody i drugiej diody, a drugi koniec drugiego uzwojenia znajduje się na masie, katodę drugiej diody połączono z bazą pierwszego tranzystora poprzez drugi rezystor i z napięciem wejściowym przez pierwszy rezystor, a ponadto drugą diodę bocznikowano drugą pojemnością, katodę pierwszej diody połączono z okładką pierwszego kondensatora, podczas gdy, druga okładka pierwszego kondensatora znajduje się na potencjale masy. Sterowana siła prądomotoryczna została włączona pomiędzy bazę drugiego tranzystora i katodę pierwszej diody. Sterowaną siłą prądomotoryczną (J) bocznikuje szeregowe połączenie piątego

rezystora (R5) i diody Zenera (DZ) włączanej w ten sposób, by katody diody Zenera (DZ) i pierwszej diody (D1) były zwarte.

(1 zastrzeżenie)



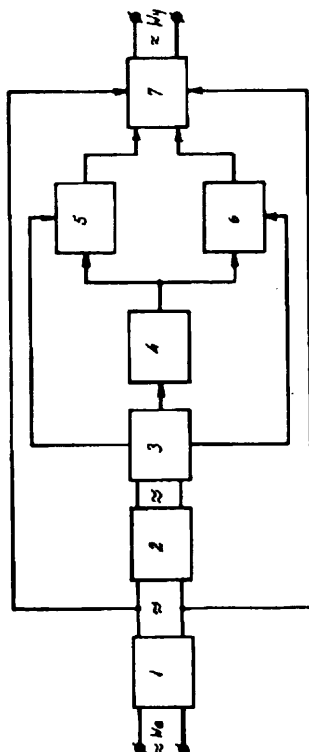
A1(21) 285021 (22) 90 04 30 5(51) H02H 7/20

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej, WARSZAWA

(72) Gołaj Bodgan, Lipski Henryk, Wojno Ryszard

(54) Urządzenie zabezpieczające aparaturę elektroniczną przed skutkami niewłaściwego napięcia sieci zasilającej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że bezpośrednio na wejściu zasilającej sieci elektrycznej znajduje się układ przeciwudarowy (1), którego wyjścia stanowią uzwojenie pierwotne transfer-



matora (2), a jednocześnie wyjścia te są połączone z obwodem klucującym układ wykonawczy (7), którego wyjście (Wy) stanowi sieć zasilającą. Uzwojenie wtórne transformatora (2) jest połączone, z układem zasilania poprzez układ odniesienia (4) i jednocześnie bezpośrednio z komparatorem wysokonapięciowym (5) i z komparatorem niskonapięciowym (6). Wyjścia obu komparatorów (5) i (6) są połączone z obwodem sterowania układu wykonawczego (7).

(7 zastrzeżenie)

A1(21) 290261 / (22) 91 05 14 5(51) H02H 7/20
H02H 9/04

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW

(72) Dziadecki Aleksander, Grzegorski Janusz, Skotniczny Józef

(54) Sposób i układ do ochrony elementów półprzewodnikowych trójfazowego przekształtnika lub falownika prądu przed nadmiernymi różnicami potencjałów

(57) Sposób ochrony elementów półprzewodnikowych trójfazowego przekształtnika lub falownika prądu przed nadmiernymi różnicami potencjałów polega na tym, że tworzy się punkt potencjałowy, a różnicę potencjałów na elementach półprzewodnikowych ogranicza się za pomocą impedancji włączonych między utworzony punkt potencjałowy, a oddzielne wejścia i wyjścia przekształtnika lub falownika.

Układ do ochrony elementów półprzewodnikowych trójfazowego przekształtnika charakteryzuje się tym, że impedancje (Z1 - Z3) podłączone do wejść (1 - 3) przekształtnika (P) są połączone we wspólnym punkcie potencjałowym (W), do którego poprzez impedancje (Z4, Z5) są podłączone oddzielne wyjścia (4, 5) przekształtnika (P).

Układ do ochrony falownika prądu charakteryzuje się tym, że impedancje (Z9 - Z11) podłączone do wyjść (9 - 11) falownika (F) są połączone we wspólnym punkcie potencjałowym (W), do którego poprzez następną impedancję (Z1 - Z8) są podłączone oddzielne wejścia (1, 2) falownika (F) oraz jego wyjścia (3 - 8) do kondensatorów komutacyjnych grupy anodowej i grupy katodowej.

(3 zastrzeżenia)

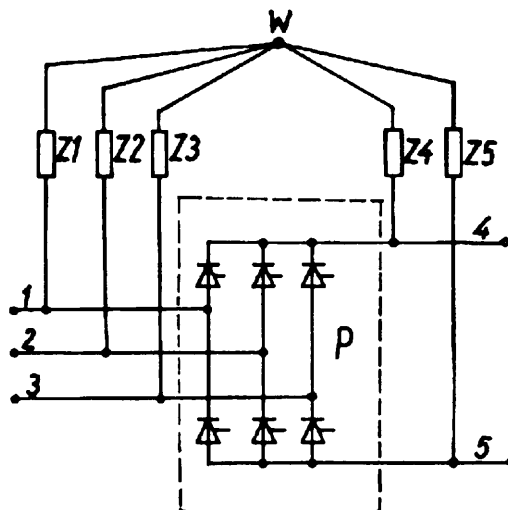
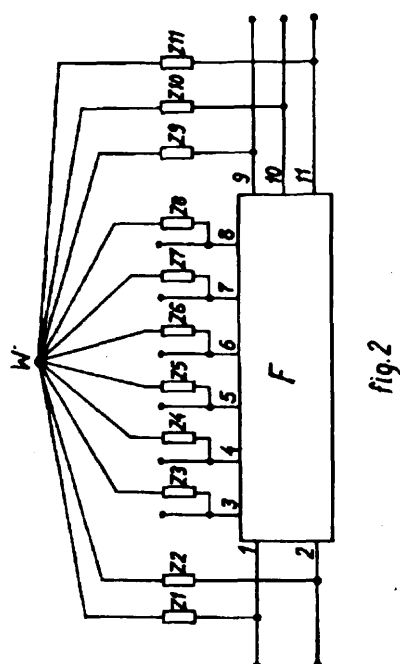


fig. 1



A1(21) 284777 (22) 90 04 13 5(51) H02J 3/18

(71) UNIVERSITAS Studencka Spółdzielnia Pracy, WARSZAWA

(72) Ciuńczyk Sławomir Wojciech, Żeleznik Roman

(54) Sposób regulacji mocy biernej

(57) Sposób polega na tym, że sygnały prądu $i(t)$ i napięcia $u(t)$ zamienia się na sygnały prostokątne $i'(t)$, $u'(t)$ i te sygnały prostokątne separuje się od sieci oraz mierzy się czas Δt między narastającymi zboczami tych sygnałów. Czas Δt odpowiada przy ustalonej częstotliwości f tych sygnałów przesunięciu między nimi. Ponadto rejestruje się kolejność występowania tych zboczy w czasie, wylicza się sinus kąta przesunięcia między tymi przebiegami i zapisuje się w pamięci komputera. Spadek napięcia na rezystorze pomiarowym prostuje się i przetwarza na wartość cyfrową, proporcjonalną do wartości skutecznej prądu i zapisuje się w pamięci.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 284836 (22) 90 04 19 5(51) H02J 7/00

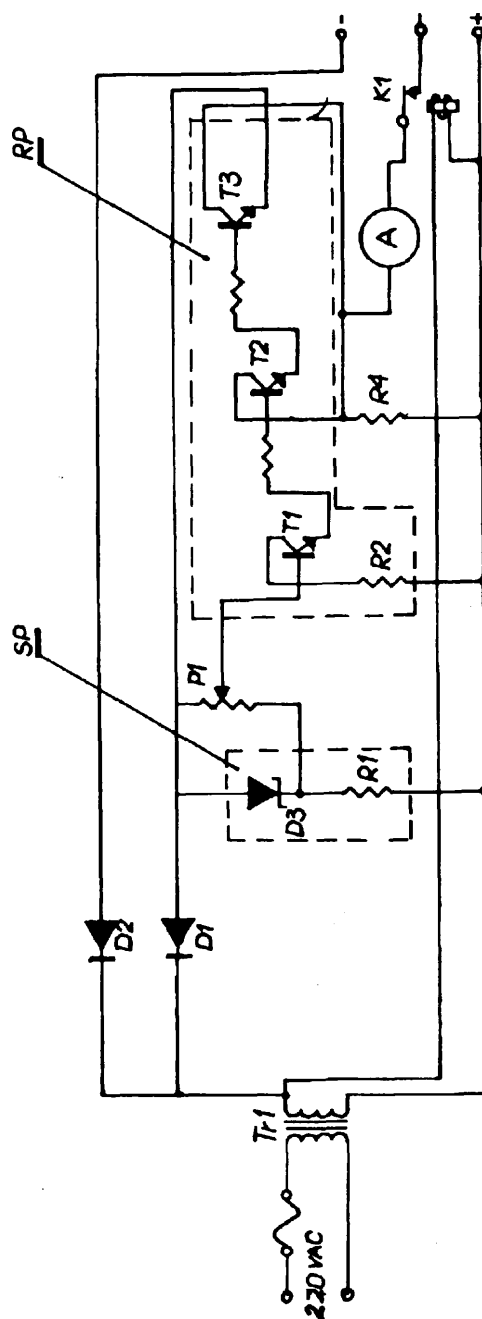
(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, PRUSZKÓW

(72) Iżycki Maciej, Dubielecki Jan, Klimacki Paweł

(54) Urządzenie elektryczne do ładowania akumulatorów

(57) W urządzeniu w obwodzie transformatora (Tr1) usytuowany jest tranzystorowy regulator prądu (RP), złożony z opornika (R2) oraz trzech tranzystorów (T1, T2 i T3) i sprzężony z potencjometrem (P1) zasilanym ze stabilizatora parametrycznego (SP). Stabilizator parametryczny (SP) zawiera diodę (D3) i opornik (R1), na wyjściu którego znajdują się oporniki (R2) i (R4) w obwodzie których znajduje się amperomierz (A) oraz przełącznik (K1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 284880 / (22) 90 04 20 5(51) H02K 27/00

(75) Kolwicz Ryszard, OPOLE

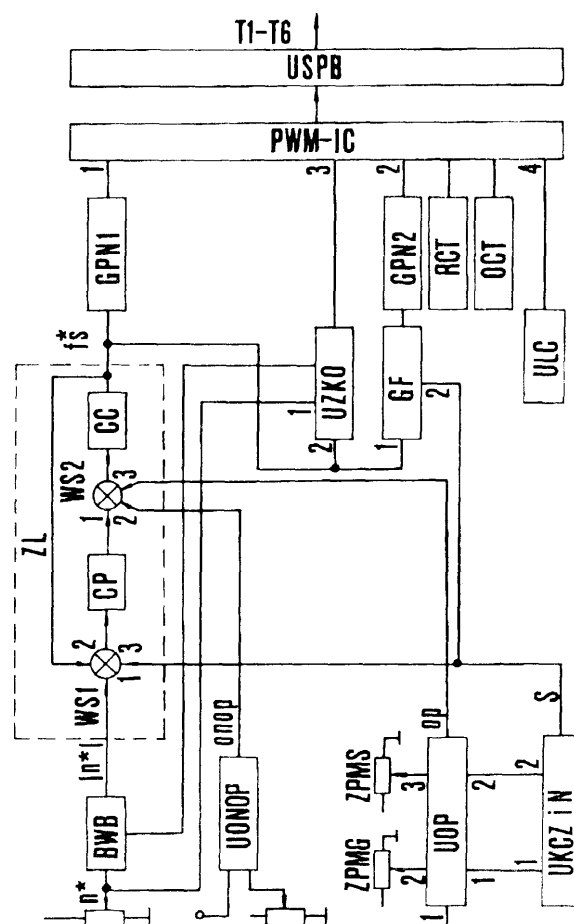
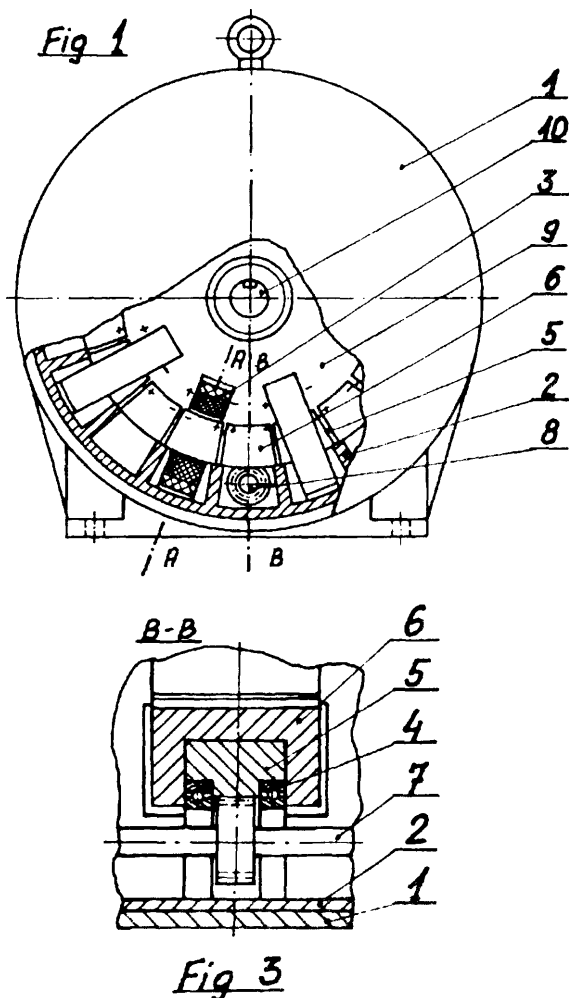
(54) Maszyna elektryczna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania podwyższonego momentu obrotowego i przenoszenia go z jednoczesną regulacją prędkości i mocy uzyskiwanej na wałku zdawczym (10) maszyny.

Wirnik wykonany jest w postaci pierścienia (5) zębatego z umieszczonymi na nim magnesami (6) stałymi, zazębnionego z kołem (7).

Pierścień (5) wiruje w zmiennym polu magnetycznym wytwarzanym przez opasujące go uzwojenia cewek (3).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 290210 (22)9105 09 5(51) H02M 7/527
H02P 7/628

- (71) FAMOR Zakłady Urządzeń Okrętowych,
BYDGOSZCZ
(72) Mućko Jan, Pisanko Zygmunt, Grocholewski
Ryszard, Wyrwa Wiesław, Omniewicz Jan
(54) **Układ sterowania falownikiem napięcia z
modulacją szerokości impulsów zasilających
silnik kłatkowy**

(57) Wynalazek **rowiazuje** zagadnienia sterowania falownikiem napięcia z modulacją szerokości impulsów zasilającym silnik kłatkowy. Układ według wynalazku, zawierający zadajnik prędkości (ZP), blok wartości bezwzględnej (BWB), węzły sumacyjne (WS1), (WS2), zadajnik liniowy obrotów (ZL), układ ograniczenia prądu (UOP), układ ograniczenia napięcia obwodu pośredniczącego (UONOP), układ korekty częstotliwości i napięcia (UKCZIN), generator funkcji (GF), generatory przestrzajane napięciem (GPN1), (GPN2), oraz modulator szerokości impulsów (PWM-IC), którego wyjścia podłączone są do układu sterowania prądami baz tranzystorów falownika (USPB) stanowi prosty układ sterowania zapewniający płynną zmianę **częstotliwości** i amplitudy pierwszej harmonicznej napięcia wyjściowego. Kształt prądu zbliżony jest do sinusoidalnego a strumień w stojanie jest w przybliżeniu stały.

(2 zastrzeżenia)

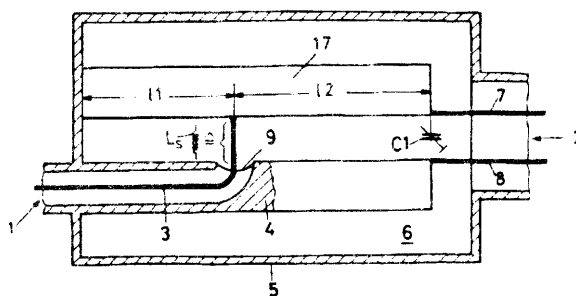
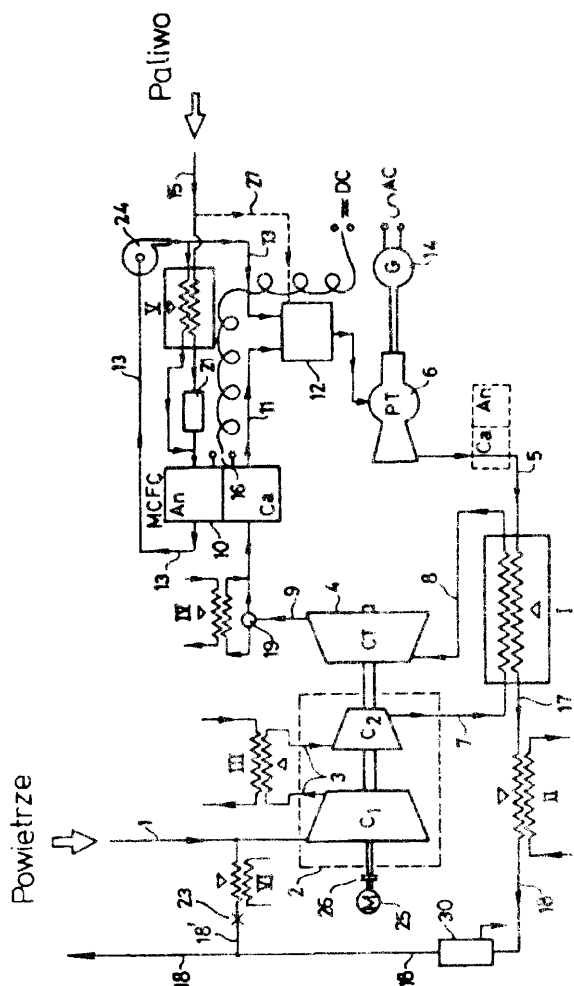
A1(21) 285382 (22) 90 05 29 5(51) H02N 1/00
(31) 8901348 (32) 89 05 29 (33) NL

- (71) Turboconsult B.V., VELD, NL; A.S.A. B.V.,
SCHIEDAM, NL
(72) Hendriks Rudolf, Ankersmit Hendrik Jan
(54) **Sposób i urządzenie do wytwarzania energii
elektrycznej**

(57) Urządzenie zawiera zespół sprężarki (2) i turbinę gazową (6) z wałem wyjściowym, za którą jest umieszczony wymiennik ciepła (I) gazów spalinowych. Połączone ze sobą elementy tworzą otwarty obwód strumienia gazu, którego ciśnienie jest zwiększane w zespole sprężarki (2), a jego temperatura jest zwiększana w wymienniku ciepła (I). Strumień gazu jest przeprowadzany przez komorę spalania do turbiny (4) sprężarki i przepływa doturbiny gazowej (6). Przechodzi on jako czynnik utleniający przez ogniwo paliwowe (10).

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego urządzenia.

(10 zastrzeżeń)



A2(21) 287931 (22) 90 11 26 5(51) H03H 17/00
H04N 5/21

(75) Mikołajczyk Waldemar, GDYNIA; Żuk Karol, GDAŃSK; Godzina Krzysztof, GDAŃSK

(54) Sposób eliminacji zakłóceń sygnału telewizyjnego i układ filtru cyfrowego do eliminacji zakłóceń sygnału« telewizyjnego

(57) Sposób polega na tym, że poprzez sterowanie pracą bloku przetwornika analogowo-cyfrowego dokonuje się jednoznacznej detekcji rodzaju zakłóceń obecnych w odbieranym sygnale telewizyjnym, a następnie "wycina" się te zakłócenia i zastępuje się je autonomicznie wygenerowanym; sygnałami korekcyjnymi. Jednocześnie wraz z "wycinaniem" zakłóceń i ich zastępowaniem autonomicznie generowanymi sygnałami korekcyjnymi prowadzi się stałą kontrolę obecności zdetektowanych zakłóceń i w przypadku wykrycia ich braku w odbieranym sygnale telewizyjnym, zawieszają się proces generacji sygnałów korekcyjnych. Analiza i korekcja sygnału telewizyjnego na poziomie video oraz kontrola fazy generowanych impulsów korekcyjnych odbywa się pod kontrolą odpowiednio oprogramowanego sterownika mikroprocesorowego. Realizuje on zadanie kontroli i synchronizacji fazy poprzez wysterowanie przetwornika analogowo-cyfrowego tak, aby wytworzyć on stabilny oczekiwany impuls z przetworzonego sygnału video oraz przez "otwarcie okienka czasowego" w bloku sterowania generatorem impulsów zegarowych. Następnie przetwarza się czas pojawienia się oczekiwanego impulsu na częstotliwość generatora impulsów zegarowych, w zależności od miejsca pojawienia się impulsów i zapamiętuje się tę częstotliwość na czas jaki upłynie do następnego momentu kontroli i synchronizacji.

Układ charakteryzuje się tym, że zawiera blok przetwor-
nika **analogowo-cyfrowego** (1), blok (12) sterowania przetwor-
nikiem **analogowo-cyfrowym**, blok (11) sterowania generatorem
impulsów zegarowych, blok (9) sterownika mikroprocesorowe-
go, blok (10) generatora impulsów zegarowych, blok (2) ster-
owania fazy sygnału video, blok (3) selektora sygnału telewizyjnego,
blok (5) sterowania generatorem impulsów korekcyjnych, blok (4)
generatora impulsów korekcyjnych, blok (6) wzmacniacza od-
ciętego sygnału video, blok (7) sterowania wzmacniacza, oraz
blok (8) sterowania tunelem odbiornika telewizyjnego,

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 287629 (22) 90 11 05 5(51) H03H 7/42
H01P 5/08

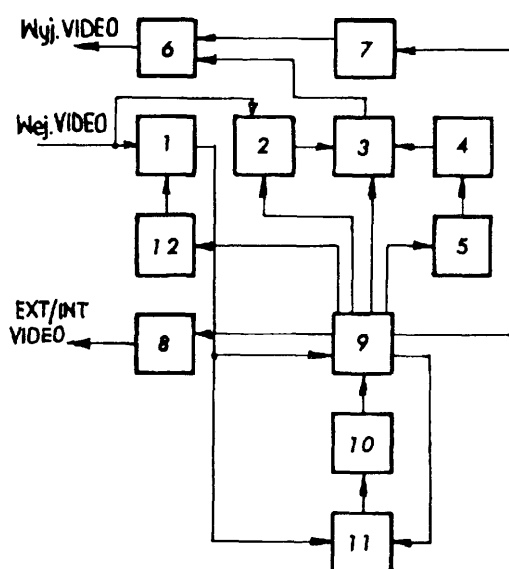
(31) 4048/89-6 (32) 891109 (33) CH

(71) ASEA BROWN BOVERI AG, BADEN, CH

(54) Symetryzator pętlowy

(57) **Symetryzator pętlowy** ma obudowę (5), pierwszy przewód (4) z odcinkami (11,12) i drugi przewód (17) z odcinkami (11,12). Na drugim odcinku (12), między pierwszym i drugim przewodem (4,17), **jest** włączony regulowany kondensator (C1). Długość pierwszego odcinka (11) **jest** tak dobrana, że symetryzator pętlowy zostaje dopasowany do różnych częstotliwości za pomocą tylko jednego kondensatora (C1).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 284979 (22) 90 04 27 5(51) H04B 5/00
G08C 17/00

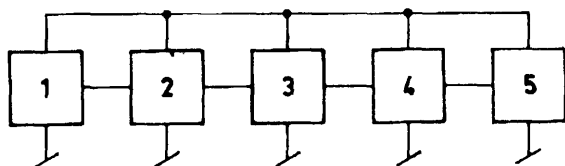
(75) Semik Witold, WARSZAWA

(54) Nadajnik zdalnego sterowania

(57) Nadajnik stosowany jest do emisji fali podczerwonej sterującej oddalone urządzenia wykonawcze.

Istotą nadajnika jest połączenie wyjścia enkodera (2) z wejściem układu (3) formowania impulsów. Przy czym wyjście tego układu formowania impulsów dołączone jest do wejścia źródła prądowego (4), sterującego złącze optoelektroniczne. Nadajnik według wynalazku znajduje zastosowanie w układach zdalnego sterowania.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285028 (22) 90 04 27 5(51) H04B 9/00

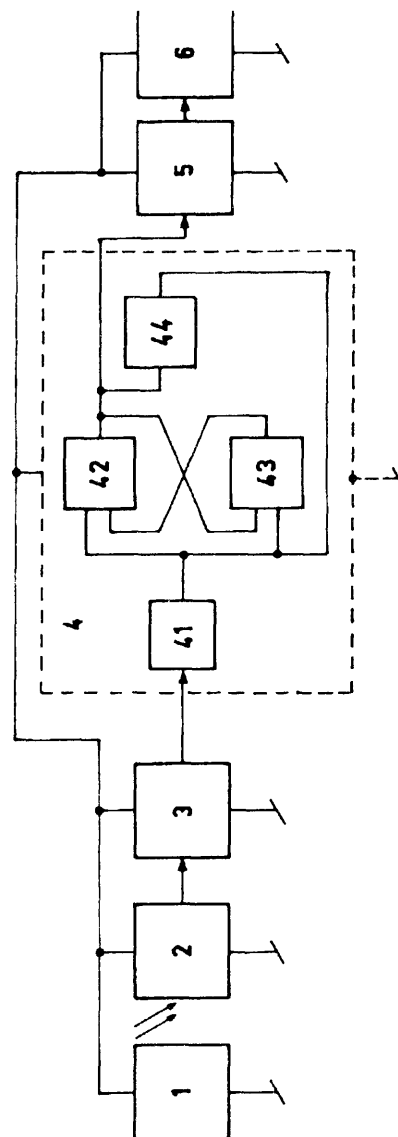
(75) Semik Witold, WARSZAWA

(54) Odbiornik zdalnego sterowania

(57) Istotą odbiornika jest połączenie wyjścia odbiornika podczerwieni (2) z wejściem wzmacniacza szerokopasmowego (3), którego wyjście jest dołączone do wejścia układu (4) regenerującego sygnał **cyfrowy**. Wyjście tego układu regenerującego przyłączone jest do wejścia dekodera (5) o wyjściu połączonym z wejściem **przerzutnika** dwustanowego (6).

Nadajnik znajduje zastosowanie w układach zdalnego sterowania.

(2 zastrzeżenia)



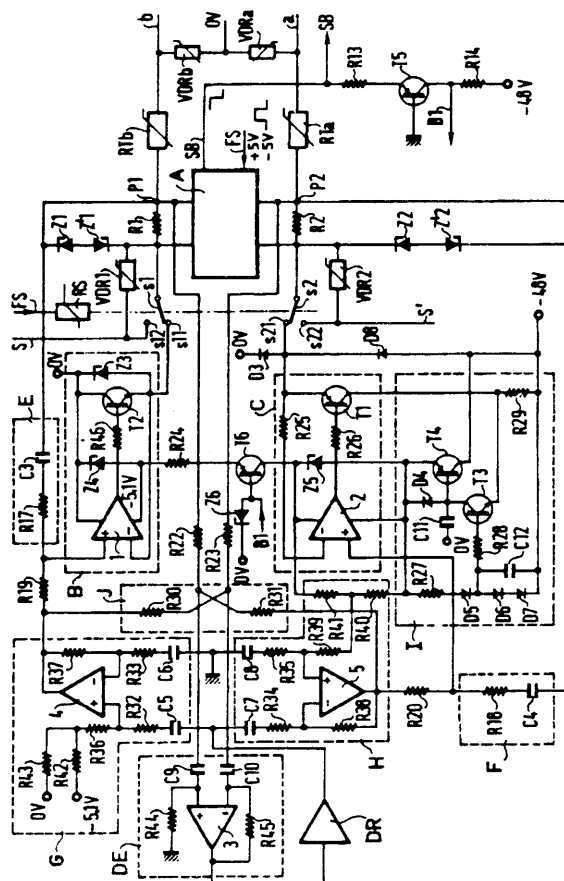
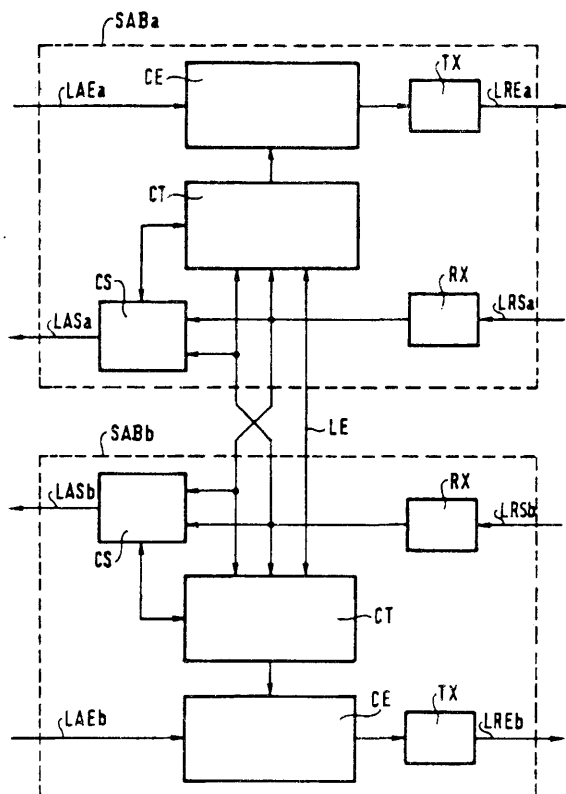
A1(21) 284723 (22) 90 04 10 5(51) H04L 11/00

(71) Societe Anonyme dite ALCATEL CIT,
PARYŻ, FR

(54) Urządzenie do przyłączania centralnego toru łączeniowego do jednostek przyłączeniowych

(57) W urządzeniu centralny tor łączeniowy jest utworzony przez dwie sieci łączeniowe dołączone do każdej jednostki przyłączeniowej przez dwa obwody przyłączeniowe. Obwód przyłączeniowy (SABa) zawiera obwód wejściowy (CE) dołączony wchodzącym łączem dostępu (LAE) do jednostki przyłączeniowej oraz wzmacniacz emisji (TX) dołączony wchodzącym łączem sieciowym (LRE) do sieci łączeniowej, a jednocześnie zawiera wzmacniacz odbioru (RX) dołączony wychodzącym łączem sieciowym (LRS) do sieci łączeniowej, obwód przetwarzania (CT) oraz obwód selekcyjny (CS) dołączony wychodzącym łączem dostępu (LAS) do jednostki przyłączeniowej. Zarówno obwód przetwarzania, jak i obwód selekcyjny są dołączone do wzmacniacza odbioru i do drugiego obwodu **przyłączeniowego** (SABb).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 284722 (22) 90 04 10 5(51) H04M 1/72

(71) Societ Anonyme dite ALCATEL CIT,
PARYŻ, FR(54) Układ elektroniczny do podłączenia linii
abonenckiej

(57) Układ do podłączenia zawiera pierwszy obwód wzmacniacza różnicowego (G), którego wyjście jest połączone z pierwszym obwodem wzmacniacza symetrycznego (B), drugi obwód wzmacniacza różnicowego (H), którego wyjście jest połączone z drugim obwodem wzmacniacza symetrycznego (C), obwód zasilania i filtracji (I) do zasilania kanałem zasilania dwóch obwodów wzmacniaczy symetrycznych (B i C), obwód równoważenia (J) i urządzenie sygnalizacji stanu pętli (A). Dwa obwody wzmacniaczy różnicowych (G,H) są połączone z jednej strony z wyjściem obwodu odbierania (DR), a z drugiej strony z masą. Każdy przewód linii jest połączony bezpośrednio poprzez oporność (R22, R23) z obwodem nadawania (DE). Każdy obwód wzmacniacza symetrycznego (B, C) jest połączony z przewodem linii poprzez styk przekątnika dzwonienia i szeregowo połączoną z nim opornością (R1, R2). Kanał zasilania zawiera tranzystor zasilania (T6) sterowany sygnałem (B1).

(12 zastrzeżeń)

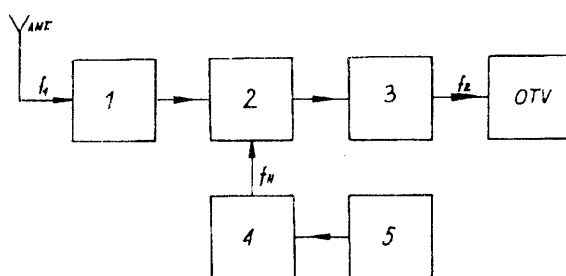
A1(21) 284954 (22) 90 04 25 5(51) H04N 5/44

(75) Tutak Edmund Grzegorz, OPOLE

(54) Sposób poszerzania możliwości
programowania ilości odbieranych stacji
telewizyjnych w odbiorniku TV

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu poszerzenia możliwości programowania ilości odbieranych stacji telewizyjnych w odbiorniku TV. Częstotliwość robocza (fH) generatora (4), konwertera poszerzającego częstotliwość odbioru odbiorników TV jest sterowana za pomocą programatora wielopozycyjnego (5) przed wejściem antenowym odbiornika TV.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 290319 (22) 91 05 17 5(51) H04N 5/64

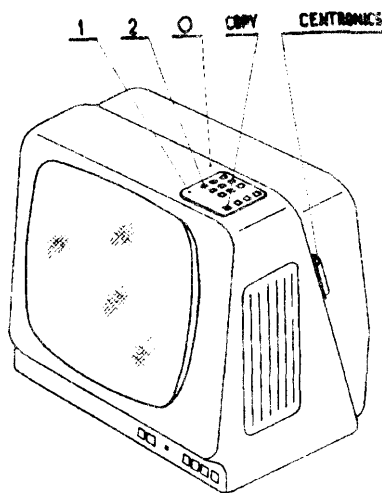
(71) MADA Spółka z o.o. (j. g. n.), GDAŃSK

(72) Szczepański Mirosław

(54) **Sposób i klawiatura lokalna do przystosowywania odbiornika telewizyjnego, zwłaszcza monochromatycznego do odbioru telegazety**

(57) Sposób przystosowywania odbiornika telewizyjnego, zwłaszcza odbiornika monochromatycznego do odbioru telegazety charakteryzyczny tym, że na powierzchni zewnętrznej jednej ze ścianek bocznych lub ścianki górnej obudowy odbiornika telewizyjnego, zwłaszcza odbiornika monochromatycznego, zaopatrzonego w dekodery telegazety, mocuje się trwale nierozłącznie najlepiej przez naklejenie, dodatkowy zespół lokalnej klawiatury wystawiającej pracę dekodera telegazety. Klawiatura lokalna przystosowywana do odbiornika telewizyjnego, zwłaszcza odbiornika monochromatycznego do odbioru telegazety charakteryzyczna tym, że stanowi ją zespół zabudowanych, w wyodrębnionej obudowie sterowania telewizyjnej numerycznych od 0 do 9 oraz klawiszy sterowania telegazetą, umieszczonych na dowolnej ścianie lub na froncie obudowy telewizora. Korzystne wykonanie klawiatury stanowi płaski prostokątnokształtny, korzystnie elastyczny i obrotowy oraz obrotowokształtny zespół (1) klawiszy (2), zwłaszcza skojarzonych nierozbieralnie klawiszy membranowych, elastycznych, foliowych typu kalkulatorowego, miniaturowych. Po umocowaniu klawiatury na powierzchni ścianki obudowy (0) telewizora, odzwierciedla ona wiernie zarys powierzchni niepiaskowej tego fragmentu obudowy. Klawiatura zawiera klawisz (COPY) realizujący dyspozycję "drukuj" do przyłączonej do telewizora przy pomocy łącza równoległego CENTRONICS drukarki komputerowej.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 290209 (22) 91 05 09 5(51) H05K 5/00

(71) FAMOR Zakłady Urządzeń Okrętowych, BYDGOSZCZ

(72) Wyszyński Andrzej, Grochołewski Ryszard, Paczkowski Tadeusz, Uniewski Jerzy, Marycz Włodzimierz

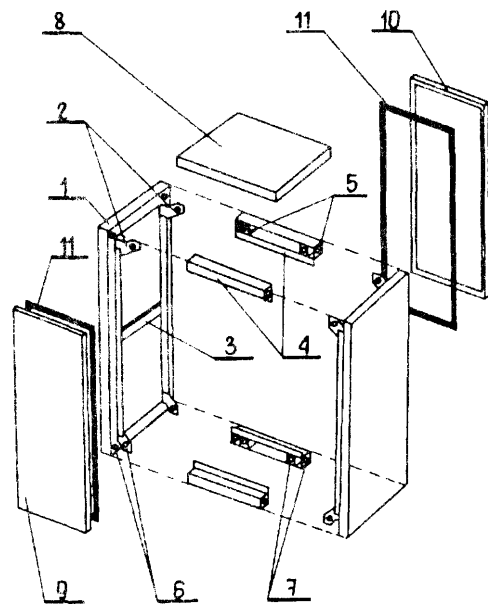
(54) **Obudowa składana w kształcie szafy**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia sztywności i szczelności oraz montażu obudowy

Obudowa charakteryzuje się tym, że belki poprzeczne (4) zaopatrzone są na końcach we wkładki łączące (5), przy

czym ściany boczne (1) w czterech narożnikach od strony wewnętrznej mają łączniki ustalające (2).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 289690 (22) 91 03 29 5(51) H05K 5/00

G01R 1/04

(75) Bachulski Henryk, GLIWICE

(54) **Przewoźna przystawka pomiaru energii elektrycznej**

(57) Przystawka zawiera skrzynkową rozdzielnicę niskiego napięcia z tablicą licznikową. Skrzynkowa rozdzielnica złożona z zabezpieczenia kabla (12), łącznika (11), przekładników prądowych (14), zabezpieczenia obwodów potrzeb własnych (15) i osłony tablicy licznikowej (10), zamontowana jest sztywno wewnątrz konstrukcji osłaniającej. Konstrukcja osłaniająca wykonana jest z kątowników stalowych, a ściany i dach pokryte są blachą. Z przodu wbudowane są drzwi. Tablica licznikowa wykonana jest jako dwuczęściowa. Górna część (1) to płyta izolacyjna uchylna na zawiasach bocznych, na której zamontowane są liczniki (5). Dolna część (2) to płyta izolacyjna, zamontowana na śrubach, na której zainstalowane są zabezpieczenie obwodów licznikowych (3), listwa (4), oraz układ kontroli napięcia (7 i 9).

(1 zastrzeżenie)

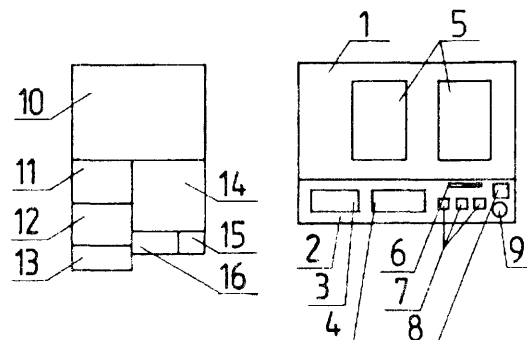


fig.3

fig.4

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

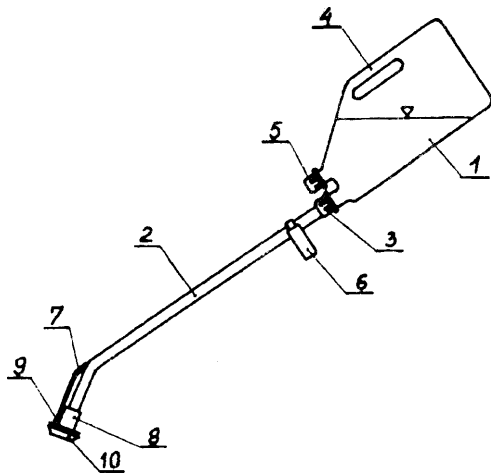
UI(21) 92560 (22) 91 04 22 5(51) A01G 25/14A

(75) Pawłowski Stanisław, PODDĘBICE; Szałyga Alfred, PODDĘBICE

(54) Opryskiwacz ręczny

(57) Opryskiwacz ręczny składa się ze zbiornika (1) z uchwytem (4) wzdłuż krawędzi bocznej, przy czym w górnej części zbiornik (1) ma otwór wlewowy (5) i otwór (3), z którego wyprowadzona jest lanca (2) wygięta kątowo, która ma silnik elektryczny (8) wraz z tarczą rozpylającą (10).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91823 (22) 91 01 21 5(51) A01K 91/06

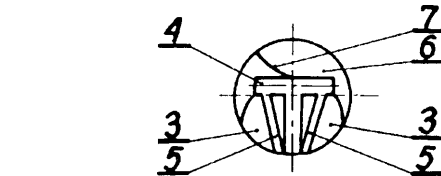
(75) Mazurkiewicz Marek, BANIOCHA

(54) Nasadka gumowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest nasadka gumowa stosowana do zakleszczania żyłki wędkarskiej.

Nasadka gumowa ma wewnętrzne profilowe wybrania o kształcie przelotki wierzchołkowej wędziska oraz wybranie zewnętrzne, którego powierzchnia (3) połączona jest z wewnętrznymi wybraniami odwzorowującymi pierścień przelotki (4) oraz kanały bocznych podtrzymek (5) pierścienia przelotki (4). Na pozostałej zewnętrznej powierzchni kulistej (6) ma usytuowany rowek (7) wyprowadzony stycznie od płaszczyzny wybrania zewnętrznego i przeprowadzony po powierzchni kulistej (6) ku dołowi wybrania zewnętrznego.

(1 zastrzeżenie)



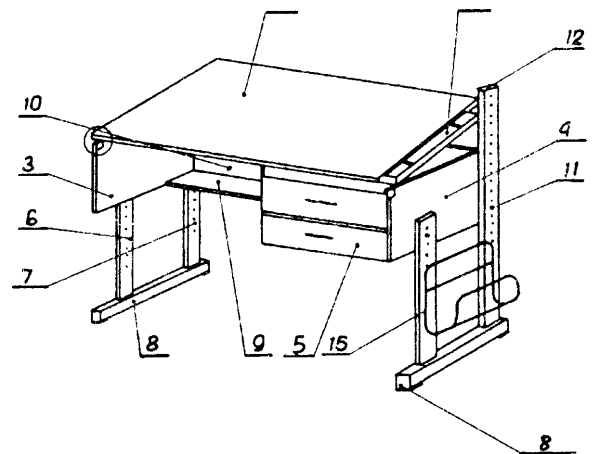
UI(21) 92585 (22) 91 04 25 5(51) A47B 17/02

(71) TELIMENA Dom Mody S.A., ŁÓDŹ
(72) Baranowski Sławomir, Wachowski Józef,
Wawrzyniak Tadeusz, Sylwestrowicz
Kazimierz

(54) Biurko

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest biurko o regulowanej wysokości i odchylnym blacie roboczym, stosowane w domowych kąciach uczniowskich, szkołach i przedszkolach. Biurko ma wsporniki w postaci pionowych podpór (6, 7) połączonych u dołu poprzeczką (8). Do podpór (6,7) mocowana jest konstrukcja skrzyniowa zawierająca kaseton (5) z szufladami, półkę (9) i odchylny blat (1).

(4 zastrzeżenia)



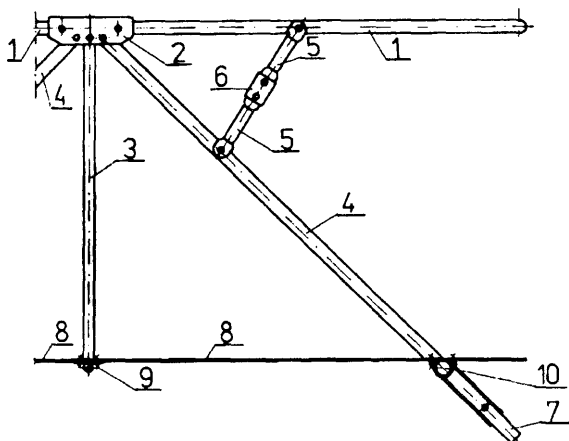
UI(21) 91915 (22) 91 02 01 5(51) A47D 7/00

(71) MŁODA GWARDIA ELEKTROMET
Spółdzielnia Pracy, BIELSKO-BIAŁA(72) Gaczoł Ryszard, Pietrzyk Marek, Putek
Lechosław

(54) Konstrukcja łóżka dzieciennego

(57) Konstrukcja charakteryzuje się tym, że **kabłąk** górny (1) stanowią dwa elementy w kształcie litery "U", którego ramiona połączone są ze sobą przegubowo łącznikiem (2), w którym osadzono wspólnie, uchylne wspornik (3) w kształcie litery "U" i ramiona podpór (4), które dodatkowo połączone są uchylnie z poszczególnymi elementami kabłąka górnego (1) przegubem (5) mającym łącznik (6). Wspornik (3) usytuowany jest pod kątem prostym do kabłąka górnego (1), natomiast ramiona podpór (4) tworzą z **kabłąkiem** górnym (1) kąt ostry. W dolnej części ramiona podpór (4) połączone są między sobą trwale złączką (7) w kształcie litery "U". Dzieloną podłogę (8) łączy ze wspornikiem (3) zawias (9), a ze złączką (7) obejma (10).

(1 zastrzeżenie)

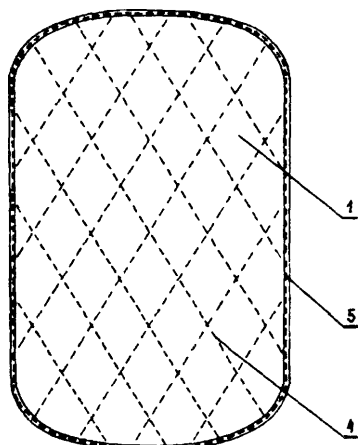


U1 (21) 91872 (22) 91 01 28 5(51) A47G 11/00

(75) Pietrzak Adam, WARSZAWA

(54) Obrus-mata dekoracyjna

(57) Obrus-mata dekoracyjna utworzony jest przez trójwarstwowy płat (1) o kształcie zbliżonym do owalu. Warstwy zewnętrzne mają strukturę włóknistą a warstwa wewnętrzna ma



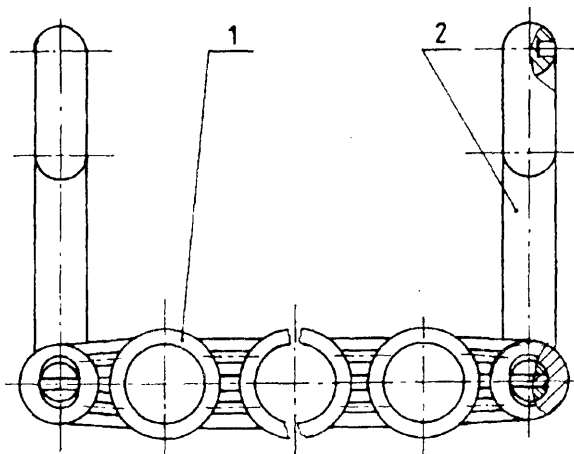
strukturę gąbczastą. Warstwy zszyte są **ściąganiem** (4) ozdobnym, a brzeg jest zakończony lamówką (5).

(2 zastrzeżenia)

UI(21) 91824 (22) 91 01 22 5(51) A47G 25/14
A47F 7/00(75) Bałdyga Krystyna, SOCHACZEW; Bałdyga
Andrzej, SOCHACZEW; Sarbiński
Lechosław, SOCHACZEW(54) Zawieszka, zwłaszcza do wieszaków
odzieżowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie urządzenia do zawieszania przedmiotów, zwłaszcza wieszaków odzieżowych. Zawieszka charakteryzuje się tym, że połączenia przegubowe łącznika (1) z hakami (2) są zatrzaskowymi połączeniami rozłącznymi.

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 91898 (22) 91 01 31 5(51) A47G 33/12

(71) INPRO Inżynierska Spółdzielnia Pracy,
WARSZAWA

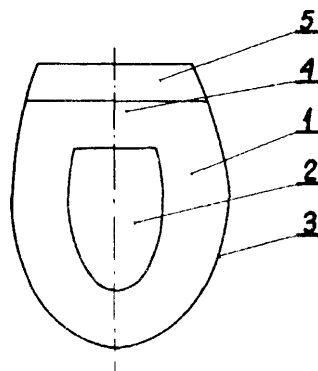
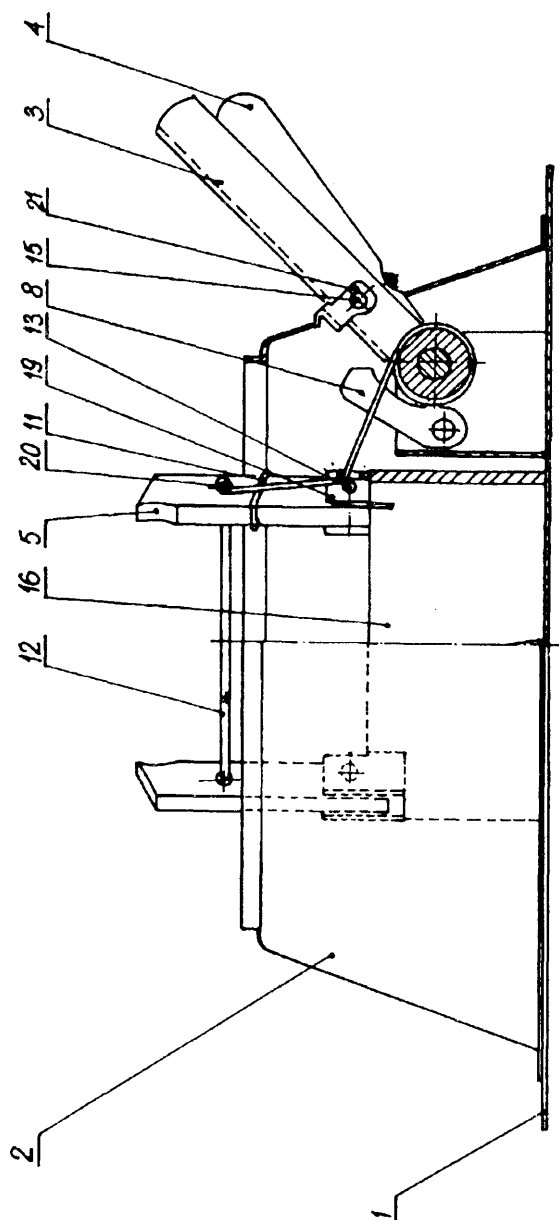
(72) Wenski Krystian, Korek Andrzej

(54) Stojak pod choinkę

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem zamocowania choinki w pozycji pionowej w sposób pewny i stateczny.

Stojak na podstawie (1) ma zamocowany mechanizm **napinająco-zapadkowy**, składający się z rolki i koła osadzonych na sworzniu i będących pod działaniem sprężyny. W otworze osłony bocznej (2) umieszczone jest ramię (3) i dźwignia (4). Na ramieniu (3) zamocowane jest wahliwie poprzez nit (15) zabezpieczenie (21), a poprzez drugi nit mechanizm napinająco-zapadkowy ma połączoną wahliwie zapadkę (8). Na rolce osadzona jest linka (12), która przemieszczana jest przez otwory (20) w dźwigniach **ściskających** (5) rozmieszczonych symetrycznie względem zbiornika wody (16), na którego powierzchni znajdują się występy (19) mające sworznie (13), na których osadzone są **sprężyny** powrotne (11).

(1 zastrzeżenie)



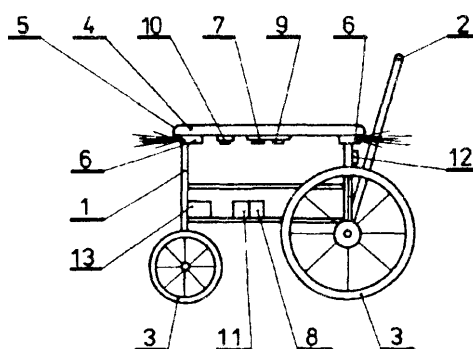
U1(21) 91894 (22) 910129 5(51) A61G 5/04

(75) Bertholdi Artur, SOPOT

(54) Wózek inwalidzki

(57) Wózek wyposażony jest w lampki (6) światła czerwonego, alarmowego, zamocowane pod lewą i prawą poręczą (4, 5) z przodu i z tyłu, pod którymi znajdują się sterujące przyciski (7, 9, 10). Pod lewą poręczą (4) jest sterujący przycisk (7) lampek (6) światła czerwonego alarmowego, jednocześnie syreny (8) sygnału ostrzegawczego, osadzonej w górnej części ramy (1) oraz sterujący przycisk (9) wyłączania syreny (8). Pod prawą poręczą (5) umieszczony jest sterujący przycisk (10) lampek (6) światła czerwonego alarmowego, jednocześnie syreny (11) sygnału alarmowego, zamocowanej w górnej części ramy (1) po przeciwnej stronie syreny (8).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91904 (22) 91 02 01 5(51) A61G 7/00

(71) ORMED Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej, WARSZAWA

(72) Budzyński Bogdan, Korczyk Julian, Korejwo Jan, Lietz Andrzej, Maciak Seweryn, Pikułski Jan

(54) Przewoźny zestaw sanitarny

(57) Zestaw stanowi podwozie oraz nadwozia specjalistyczne w postaci wanny kąpielowej, noszy stałych (16,18) z pokrywą (17) i noszy składanych, przystosowanych do wymiennego mocowania na tym podwoziu. Podwozie jest wyposażone w pantografowy układ (4), czteropunktowo podnoszący ramę (6) nadwozia o przestawnym kącie pochylenia wzdłużnego, przy czym rama (6) zaopatrzona jest w cztery gniazda (11) naprowadzająco-ustalające z zatrzaskami chwytowymi (12) dla nóg nadwozi.

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 91873 (22) 91 01 28 5(51) A47K 13/14

(75) Zawadzki Andrzej, ŻYRARDÓW

(54) Nakładka higieniczna na sedes

(57) Nakładkę stanowi element (1) z folii z tworzywa sztucznego, mający wewnętrzny otwór (2) i owalny zewnętrzny zarys krawędzi (3). W części górnej (4) nakładka ma usytuowany element zakładkowy (5).

(1 zastrzeżenie)

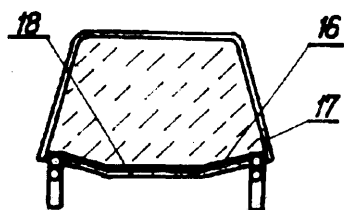


fig. 4

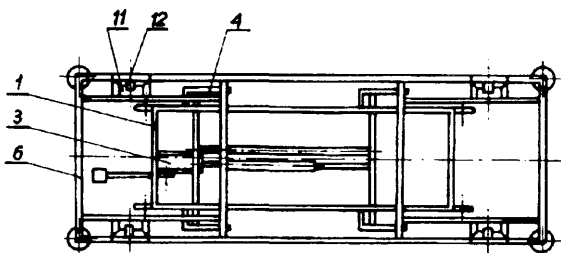


fig. 7

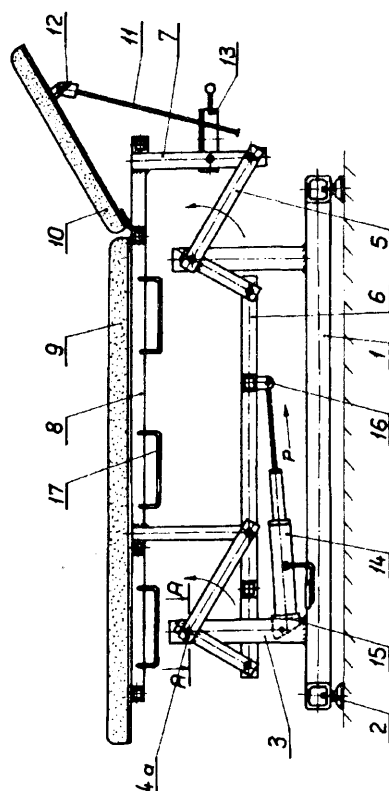


Fig. 1

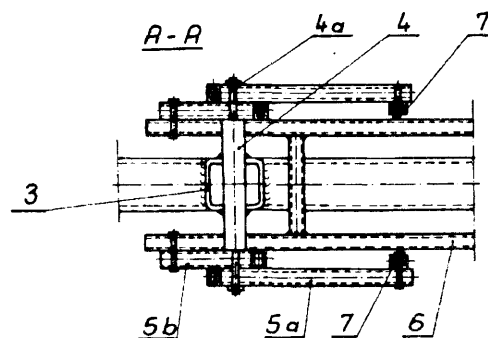


Fig. 2

UI(21) 91911 (22)910131 5(51) A61G 13/00

(71) Opolskie Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Wdrożeniowe OPIW Spółka z
o. o., OPÓLE

(72) Sitarz Józef, Wójcikowski Alojzy, Dudar
Bogdan, Wolny Jerzy

(54) **Stół rehabilitacyjny**

(57) Stół charakteryzuje się tym, że ma na sworzniach (4a) osadzoną prowadnicę (5), której ramię (5a) połączone jest obrotowo ze wspornikiem (7), a ramię (5b) połączone jest z nośną ramą (6). Na wsporniku (7) osadzona jest rama leżyska (8).

(I zastrzeżenie)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

UI(21) 91914 (22) 91 02 01 5(51) B03C 3/00

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Huta
Miedzi GŁOGÓW, ŻUKOWICE

(72) Smereczński Witold, Warmuz Marian,
Chojnowski Mieczysław, Peszat Stanisław,
Łoziński Bolesław, Czerwiński Piotr,
Paraszcuk Michał

(54) **Przepust izolatorowy elektrofiltra suchego**

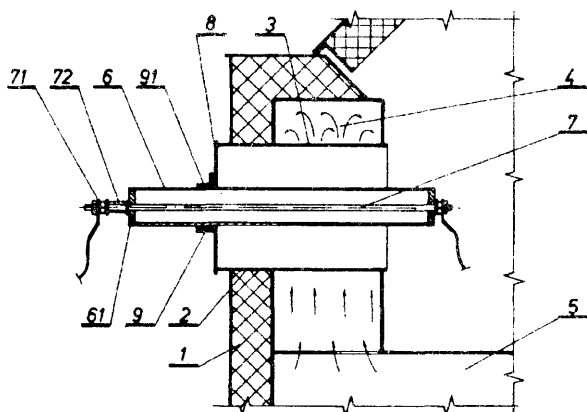
(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie przepustu izolatorowego przez ścianę elektrofiltra suchego, w którym występują zmienne natężenia przepływu gazu i warunki termiczne.

Przepust izolatorowy charakteryzuje się tym, że tuleja przepustowa (3) umieszczona jest częściowo wewnątrz elektrofiltra suchego i otoczona jest pośrednią komorą gazową (4),

połączoną bezprzeponowo z komorą roboczą (5) **elektrofiltra** suchego.

Na dennicy zewnętrznej (8) **tulei** przepustowej (3) znajduje się centralnie usytuowana obejma (9) do przesuwnej mocowania łącznika izolatorowego (6).

(2 zastrzeżenia)

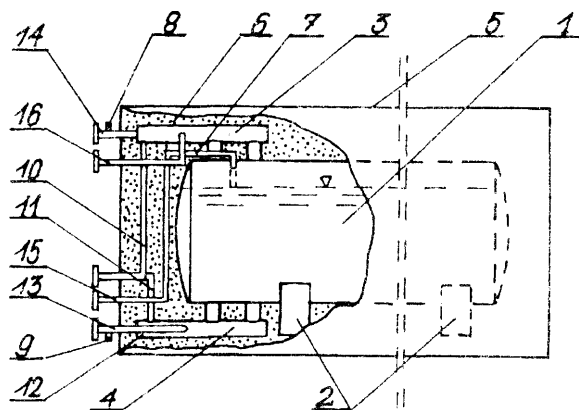


UI(21) 92890 (22) 91 06 07 5(51) B05C 11/11

(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, STĘSZEW
(72) Jabłoński Ołaf, Józwiak Henryk, Danek Marek

(54) **Stacjonarny pojemnik do skroplonego bezwodnika węglowego**

(57) Stacjonarny pojemnik do magazynowania ciekłego CO₂ jest leżącym **walczykiem** (1) mającym cztery łapy fundamentowe (2) jako podstawę. Z górnej części płaszcza walczaka (1) wyprowadzony jest kolektor górny (3) a z dolnej - kolektor dolny (4). Z kolektora górnego wychodzą rozgałęzienia rurowe a mianowicie przewód (14) służący do dopływu gazu CO₂ z parownicy z korkiem odpowietrzającym (8) oraz przewód (10) do pobierania gazu. Z bocznej części kolektora wyprowadzony jest przewód służący do zasilania gazowym CO₂ rury wskaźnikowej. Z kolektora dolnego (4) wyprowadzony jest przewód (12) zasilający



parownicę w ciekłym CO₂ natomiast przewód (11) służy dla poboru ciekłego CO₂, oraz przewód (13) stanowiący zasilania ciekłym CO₂ rury wskaźnikowej. Wszystkie przewody wyprowadzone są przed przednią dennicę walczaka i zakończone są króćcami mającymi kołnierze montażowe. Pojemnik ma otulinę (6) **izotermiczną** okrytą płaszczem ochronnym (5).

(3 zastrzeżenia)

UI(21) 92632 (22) 91 05 04 5(51) B21J 13/04

(71) Przedsiębiorstwo Przerobu Żłomu Metali, HERBY

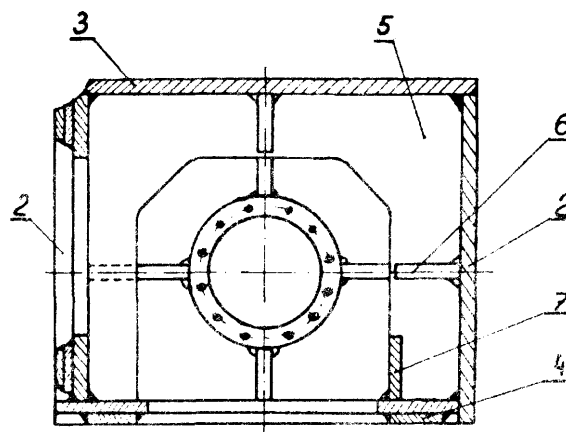
(72) Otrębski Andrzej, Kowalcuk Jan, Grabałowski Romuald, Sukiennik Zdzisław

(54) **Suwak prasonożycy**

(57) Suwak prasonożycy służy do przemieszczania złomu w komorze roboczej prasonożycy o bocznym jednostronnym zginiataniu.

Suwak charakteryzuje się tym, że usztywnienie konstrukcji suwaka stanowią poprzeczne żebra (5) wewnętrzne, wzmocnione zastrzałami (6) oraz wzdłużny pas (7) usztywniający, umieszczony w dolnej części suwaka.

(1 zastrzeżenie)



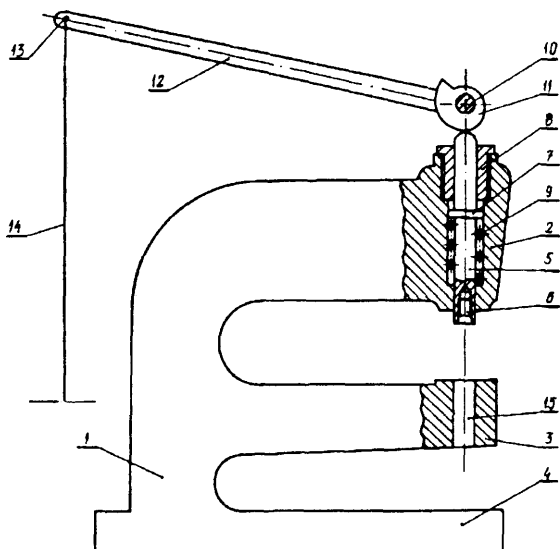
UI(21) 91874 (22) 91 01 28 5(51) B21J 15/12

(75) Kurpiński Grzegorz, OZORKÓW

(54) **Urządzenie do spęczniania nitów krawieckich i rymarskich oraz do wykrawania otworów**

(57) Urządzenie jest wyposażone w sztywny, profilowany korpus (1), zbliżony kształtem do obróconej o 90° litery "m", który w płaszczyźnie pionowej, prostopadłej do ramion (2), (3), (4) ma w ramieniu (2) suwak (5), u dołu z centrującym otworem (6) dla trzpienia spęczniającego i lub stempla, a w górnej części, powyżej kołnierza (7) ma nakrętkę (8). Górny koniec suwaka (5) styka się z osadzoną na sworzniu (10) krzywką (11) o profilu spirali Archimedes'a, połączoną z jedno-ramienną dźwignią (12). W ramieniu (3) jest otwór (15) dla wkładki oporowej lub matrycy, usytuowany współosiowo względem otworu (6). Ramie (4) jest ramieniem stabilizacyjnym.

(5 zastrzeżeń)



nakrętkę (12). Pod kołnierzem (8) jest sprężyna (13) osadzona na tłoku (5). W ramieniu (3) jest otwór (14) przeznaczony dla wymiennej wkładki (15), usytuowany współosiowo względem otworu (6) z trzpieniem (7). Ramię (4) jest ramieniem stabilizacyjnym.

(2 zastrzeżenia)

UI(21) 91830 (22) 91 01 21 5(51) B23D 7/00

(71) Żnińska Fabryka Maszyn i Urządzeń, ŻNIN

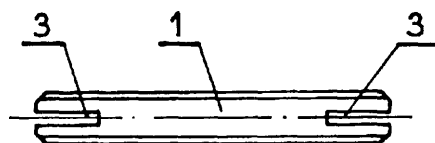
(72) Janka Tadeusz

(54) **Ośłona wału nożowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona wału nożowego w **strugarko-wyrówniarkach**.

Osłona składa się z segmentów (1) mających w przekroju poprzecznym kształt prostokąta o **ściętych** narożach. Segmenty (1) są połączone taśmą przechodzącą przez wycięcia (3).

(1 zastrzeżenie)

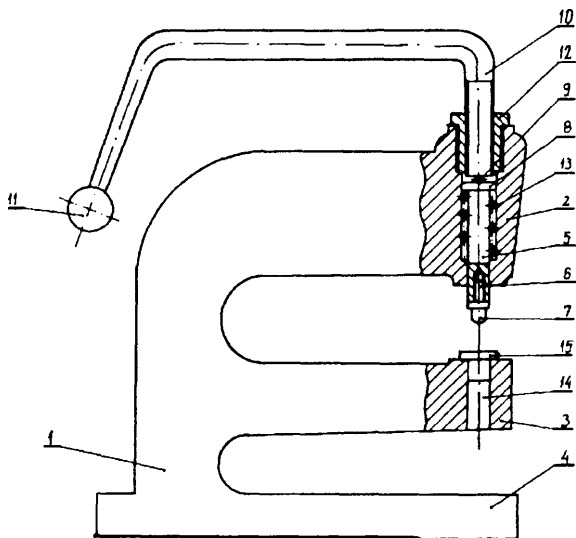


UI(21) 91875 (22) 91 01 28 5(51) B21J 15/12

(75) Kurpiński Grzegorz, OZORKÓW

(54) **Prasa do spęczania nitów krawieckich**

(57) Prasa jest wyposażona w sztywny, profilowany korpus (1), zbliżony kształtem do obróconej o 90° litery "m", który w płaszczyźnie pionowej, prostopadłej do ramion (2), (3), (4) ma w ramieniu (2) tłok (5) u dołu z otworem (6) dla trzpienia (7), a u góry z kołnierzem (8) i z nim połączoną dźwignią (10) nagwinowaną na końcu łączącym się z kołnierzem (8), zaś na niej



UI(21) 91831 (22) 91 01 21 5(51) B23D 13/00

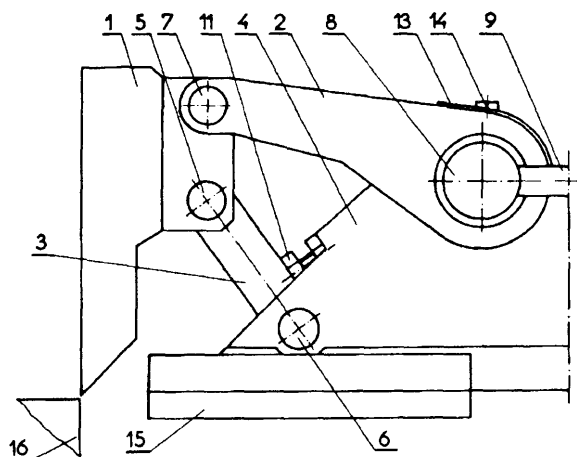
(71) Żnińska Fabryka Maszyn i Urządzeń, ŻNIN

(72) Janka Tadeusz

(54) **Mechanizm pochylania liniału przy strugarko-wyrówniarce**

(57) W **mechanizmie** według wzoru liniał (1) i prowadnica (4) połączone są parą dźwigni górnych (2) i dźwignią dolną (3), a punkty połączenia tych dźwigni zarówno z liniałem (1) jak i z prowadnicą (4) nie leżą **na jednej** osi. Liniał (1) i prowadnica (4) mają od strony dźwigni dolnej (3) nastawne śruby oporowe (11).

(3 zastrzeżenia)



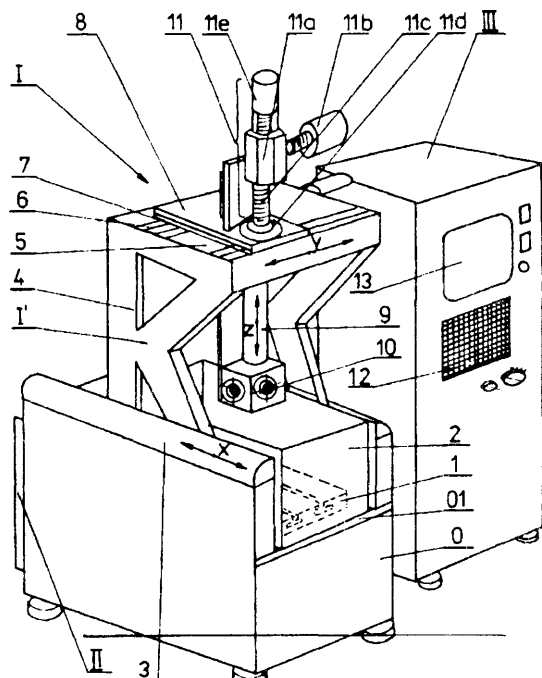
UI(21) 91800 (22) 91 01 17 5(51) B23H 7/20

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Filipowicz Władysław, Caban Józef, Stanclik Bogdan

(54) Drażarka elektroerozyjna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie elektrodrażarki o małych gabarytach. Istota wzoru polega na tym, że drażarka składa się z trzech modułów (I, II, III) z których pierwszy moduł obrabiarkowy (I) ustawiony jest na czterech nóżkach regulowanych i posiada pod płytą bazową (01) przestrzeń niezabudowaną w której przesuwnie jest osadzony drugi moduł (II) podawania i oczyszczania dielektryka, zaś trzeci moduł (III) sterowania i generacji impulsów elektrycznych połączony jest z pierwszym modułem (I) obrabiarkowym i drugim modułem (II) podawania i oczyszczania dielektryka za pomocą pierwszego kabla wielożyłowego i ustawiony jest swobodnie w pobliżu obrabiarki, przy czym pierwszy moduł (I) wyposażony jest w podstawę (0) z płytą bazową (01), na której jest osadzony na stałe i odizolowany elektrycznie stół przedmiotowy (1) z rowkami **teowymi** do mocowania obrabianego przedmiotu oraz w wannę (2) na dielektryk, uszczelnioną i zamocowaną na stałe do płyty bazowej (01) i dwie boczne podpory stanowiące część podstawy (0), na których zamocowane są rozłącznie pierwsze prowadnice liniowe toczne (3) ruchu liniowego wzdłużnego w osi (X) zespołu bramowego (I') złożonego z dwóch płyt pionowych (4) w kształcie litery K, powiązanych u dołu obudowami łożysk pierwszych prowadnic liniowych tocznych (3) a u góry płytą (5) ze wspornikami usztywniającymi, na której zamocowane są rozłącznie drugie prowadnice liniowe toczne (6) ruchu liniowego poziomego w osi (Y), na których osadzona jest płyta mocująca (7), do której zamocowany jest rozłącznie zespół suportu pionowego (8) z trzema prowadnicami liniowymi tocznymi ruchu pionowego (Z) pinoli (9) i płyty narzędziowej (10), natomiast wszystkie zespoły przesuwne w osiach (X, Y, Z) połączone są z zespołami napędowymi (11), z których każdy składa się z silnika elektrycznego (11 b) połączonego pierwszym elastycznym sprzęgłem z reduktorem (11 a) oraz drugim elastycznym sprzęgłem (11 c) z przekładnią śrubową toczną (11 d), ponadto zespół napędowy (11) posiada również przetwornik obrotowy położenia (11 e) połączony z reduktorem (11 a) poprzez drugie sprzęgło elastyczne (11 c), natomiast drugi moduł (II) podawania i oczyszczania dielektryka



połączony jest z pierwszym modułem (I) obrabiarkowym przewodami hydraulicznymi, zaś trzeci moduł (III) sterowania i generacji impulsów elektrycznych wyposażony w minikomputer z klawiaturą (12) i monitorem (13), połączony jest z pierwszym modułem (I) i drugim modułem (II) za pomocą drugiego kabla wielożyłowego.

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 91832 (22) 91 01 21 5(51) B23K 3/06

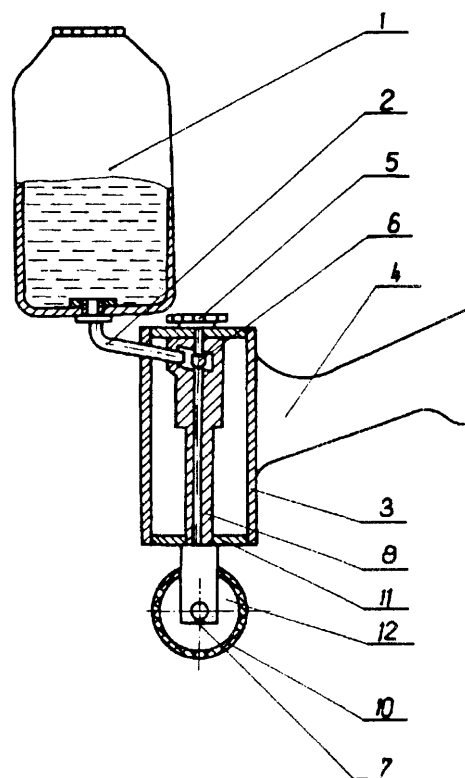
(71) PZL-DĘBICA Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, DĘBICA

(72) Szala Stanisław, Paśko Adam

(54) Dozownik topnika ciekłego

(57) Dozownik charakteryzuje się tym, że poniżej zasobnika (1) znajduje się korpus (3), mający w górnej części osadzony zawór regulacyjny (6) połączony przewodem (2) z dolną częścią zasobnika (1). Wylot od zaworu wyprowadzony jest przewodem rurowym (8) poprzez dolne denko (11) na zewnątrz. Poniżej przewodu (8) znajduje się obrotowe kółko (12) z pierścieniem filcowym (10).

(1 zastrzeżenie)



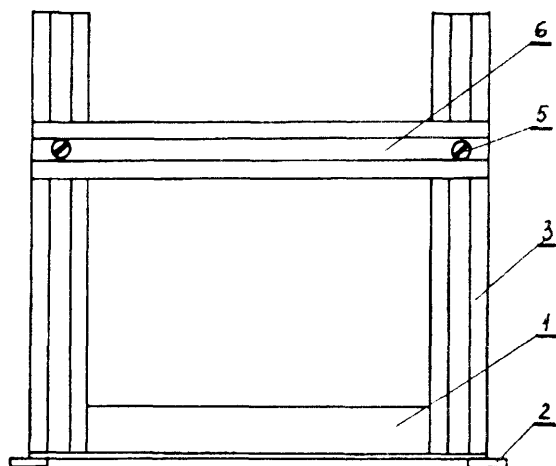
UI(21) 91833 (22) 91 01 21 5(51) B23P 19/00

(75) Czupryński Zenon, SZCZECIN

(54) Rama montażowa do montażu urządzeń i zestawów elektrycznych

(57) Rama przeznaczona jest do wyposażenia szaf rozdzielczych. Rama składa się z kątownika wiążącego (1), bocznych listew montażowych (3) oraz poziomych listew montażowych (6).

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 91887 (22) 91 01 28 5(51) B24B 23/06

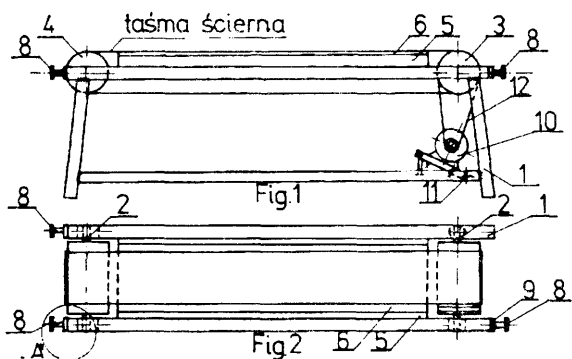
(75) Kubok Andrzej, GOLESZÓW

(54) Szlifierka do drewna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest szlifierka do drewna przeznaczona jako urządzenie przenośne do użytku rzemieślniczego - domowego.

Szlifierka do drewna ma ramową podstawę (1), w której części górnej naprzeciw siebie osadzono obrotowo przesuwne na osiach (2) bębny napędzające (3) i bęben napędzany (4), a pomiędzy nimi znajduje się stół roboczy (5), osadzony w górnej części ramowej podstawy (1), mający elastyczną nakładkę (6). Oś (2) bębna napędzającego (3) osadzona jest z jednej strony wahliwie w ramie podstawy (1), a druga strona osi (2) osadzona jest regulacyjno-przesuwnie w obsadzie znajdującej się w przeciwległej części ramowej podstawy (1). Oś (2) bębna napędzanego (4) osadzona jest obustronnie regulacyjno-przesuwnie w obsadach.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 89947 (22) 90 04 12 5(51) B25B 13/18

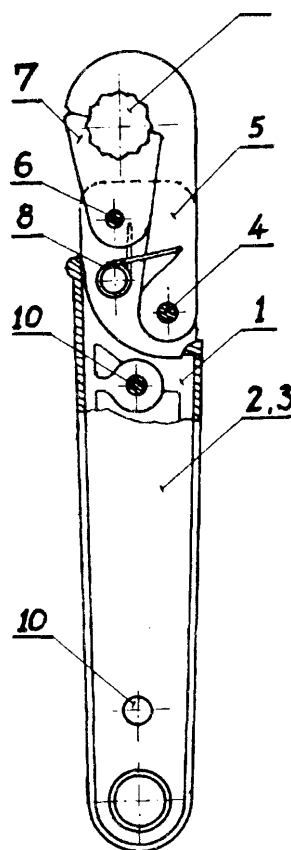
(71) Zakład Naprawczo-Produkcyjny
Mechanizacji Rolnictwa, ŻDŻARY

(72) Rybicki Jerzy, Józwiak Ireneusz, Siekierko
Wiktor, Jabłoński Włodzimierz

(54) Klucz do śrub i nakrętek

(57) Klucz składa się z uchwyty i dwóch ruchomych szczęk, przy czym między bocznymi ściankami (2) i (3) uchwyty (1) klucza osadzona jest obrotowo na sworzniu (4) szczęka (5) obejmująca od zewnętrznej strony obracany element, natomiast na zamocowanym także do bocznych ścianek (2) i (3) sworzniu (6) osadzona jest obrotowo szczęka (7), obejmująca obracany element od strony wewnętrznej. Szczęka (5) jest połączona ze szczęką (7) za pomocą spiralnej sprężyny (8), która powoduje przyleganie tych szczęk do siebie.

(2 zastrzeżenia)



U 1(21) 92597 (22) 91 04 25 5(51) B29C 33/42

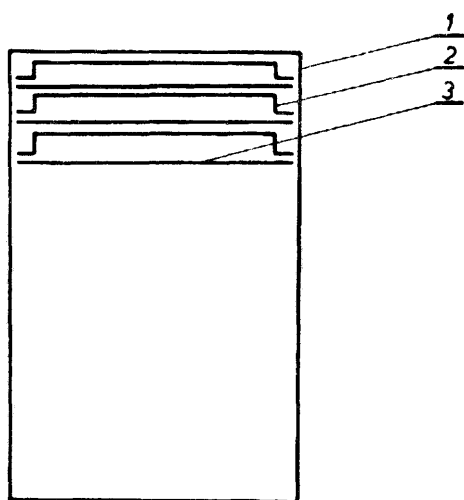
(71) Biuro Projektowania i Kosztorysowania-SP,
WROCŁAW

(72) Draws Franciszek, Kaczorowski Marian

(54) Forma baterijna do płyt z pianki
krylaminowej

(57) Forma baterijna przeznaczona jest do wytwarzania płyt z pianki krylaminowej. Forma charakteryzuje się tym, że stanowi ją obudowa (1) z płyt stalowych, w której umieszcza się przegrodę (2) w kształcie ceowym z odgiętymi półkami oraz przegrodę płaską (3). Przegrody (2) i (3) w zewnętrznej części ścianek mają otwory. Obudowa (1) i przegrody (2) i (3) powleczone są folią.

(1 zastrzeżenie)



służące do mocowania końcówek grzewczych (4), (5). Głowica (1) jest połączona z korpusem (9) ogrzewacza za pomocą żeber termoizolacyjnych (6 i 6'), u góry - zamocowanych trwale w głowicy (1), a u dołu - w jarzmie (7) w kształcie litery "U". Jarzmo (7) jest przymocowane trwale poprzez płytkę izolacyjną (8) do korpusu (9) ogrzewacza.

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 91837 (22) 91 01 21 5(51) B29C 65/74

(71) METALCHEM Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń
Chemicznych, TORUŃ

(72) Baraniak Janisław

(54) **Mechanizm napędu do cyklicznego
przesuwania wstęgi materiału**

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że w konstrukcji nośnej (1) osadzony jest wałek dociskowy (7) współpracujący z wałkiem napędowym (8). Wałek napędowy (8) w przekroju poprzecznym ma na całej powierzchni obwodowej konfigurację dwóch półkoli o różnych średnicach i połączony jest ciernie częścią obwodu o większej średnicy z wałkiem dociskowym (7).

(2 zastrzeżenia)

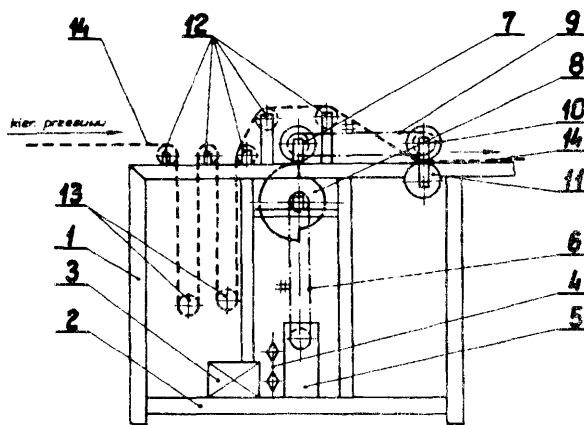
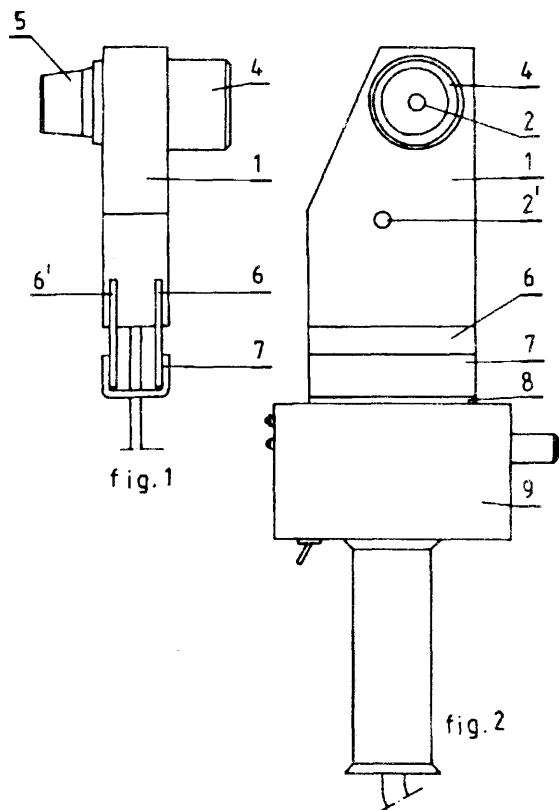
UI(21) 91474 (22) 90 11 26 5(51) B29C 35/00

(71) UNITRA-UNITECH Zakład Podzespołów
Elektromechanicznych, MŁAWA

(72) Rzemieniewski Dariusz, Sakowicz
Mieczysław

(54) **Głowica ogrzewacza końców rur i kształtek z
tworzyw termoplastycznych**

(57) Głowica (1) ma kształt płyty prostopadłościennnej o podstawie prostokąta z częściowo ściętym jednym większym bokiem, w której znajdują się dwa przelotowe otwory (2), (2')



UI(21) 92642 (22) 91 05 07 5(51) B30B 15/00

(71) Instytut Obróbki Plastycznej, POZNAŃ

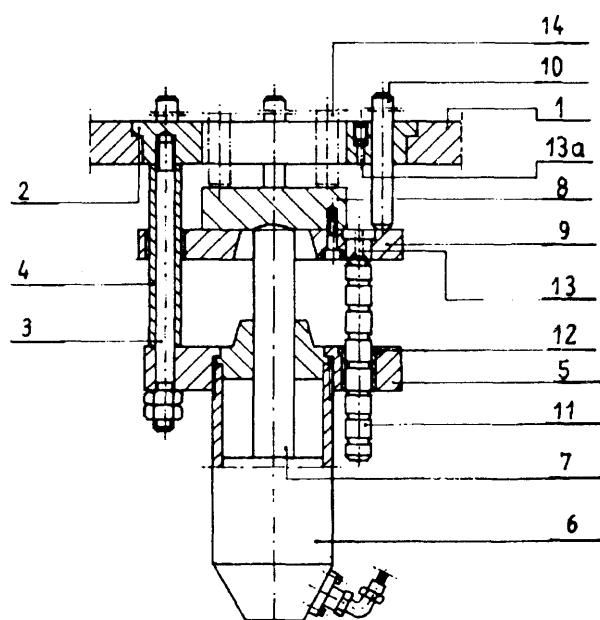
(72) Dzendżera Wiesław

(54) **Poduszka do prasy**

(57) Poduszka do prasy przeznaczona jest do współpracy z przyrządami do obróbki plastycznej umieszczonymi na stole prasy. Poduszka służy między innymi do przytrzymywania obrzeża blachy przy ciągnięciu lub gięciu i do wypychania gotowego wyrobu.

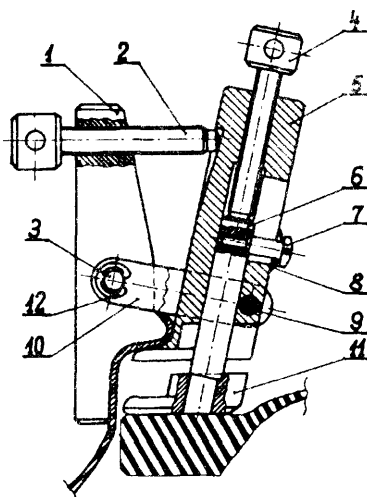
Poduszka charakteryzuje się tym, że jej płyta (8) umieszczona w centralnym otworze stołu (1) prasy ma u dołu kołnierz (9) służący jako oparcie dla szpilek (10) usytuowanych poza zarysem centralnego otworu stołu prasy.

(3 zastrzeżenia)



bę (4) spychającą i w dolnej części cylindrycznej oraz w poprzecznym wycięciu popychacz (6) i stopkę (11) spychającą.

(1 zastrzeżenie)



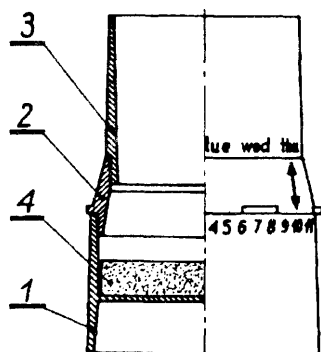
U1(21) 91885 (22) 91 01 29 5(51) B43K 29/14

(75) Budzyński Aleksander, WARSZAWA

(54) **Przybornik szkolny z kalendarzem**

(57) Przybornik składa się ze stożkowego pierścienia (1) z denkiem, z naniesionymi numerami dni miesiąca na obwodzie. W otworze pierścienia (1) osadzony jest środkowy pierścień stożkowy (2) z uformowanymi na obwodzie co 60° występami ułatwiającymi obrót pierścienia. Na powierzchni pierścienia (2) naniesiona jest strzałka wskazująca datę. W otworze pierścienia (2) osadzony jest stożkowy pierścień (3) z naniesionymi skrótami nazw dni tygodnia. Wewnątrz na dnie pierścienia (1) znajduje się miękka gąbka (4).

(13 zastrzeżeń)

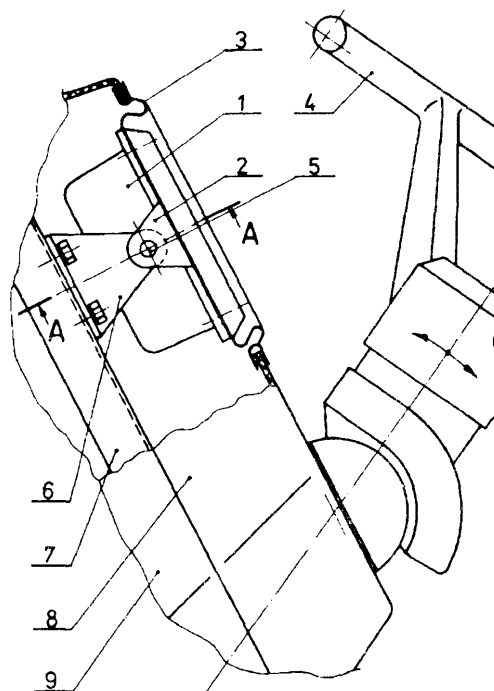


U1(21) 91828 (22) 91 01 21 5(51) B60C 25/06

(75) Patynowski Lech, WROCŁAW

(54) **Małogabarytowy przyrząd do spychania wewnętrznego pierścienia opony z krawędzi obręczy koła pojazdu samochodowego**

(57) Małogabarytowy przyrząd charakteryzuje się tym, że wewnątrz szczęki (5) zewnętrznej wykonany jest stopniowany otwór przelotowy, mieszczący w górnej części gwintowaną śru-



U1(21) 91883 (22) 91 01 29 5(51) B60K 37/02

(71) URSUS Zrzeszenie Przemysłu Ciągników, WARSZAWA

(72) Piorunek Jan

(54) **Urządzenie do zmiany położenia kąowego zestawu wskaźników kolumny kierownicy, zwłaszcza ciągników rolniczych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ramka wychylna (2) z osadzonym w niej zestawem wskaźników (1) zaopatrzona jest w ramię z otworem podłużnym. Przez otwór przechodzi śruba sprzęgła blokującego zakończona elementem blokującym. Zestaw wskaźników jest uszczelniony w tablicy rozdzielczej (8) uszczelką (3).

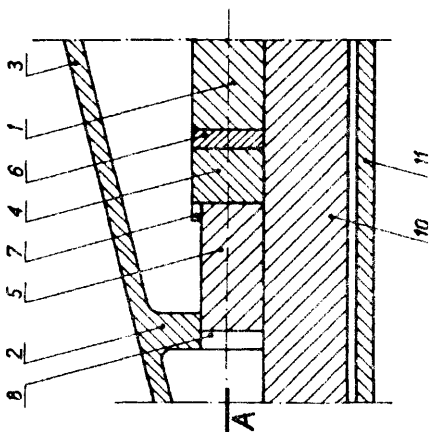
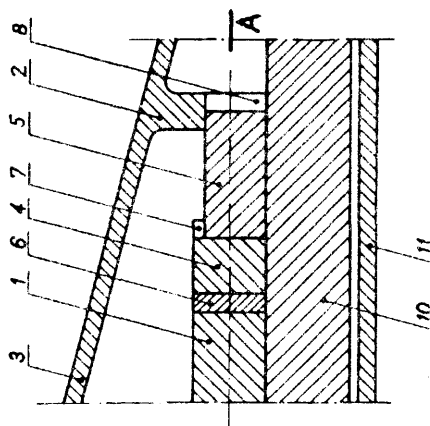
(3 zastrzeżenia)

U1(21) 92633 (22) 91 05 06 5(51) B60L 7/00

- (71) Polskie Koleje Państwowe Centrum Naukowo-Techniczne Kolejnictwa, WARSZAWA
- (72) Baier Kazimierz, Maciejewski Andrzej, Błaszczak Jerzy
- (54) **Urządzenie zabezpieczające przed przesuwaniem się podłużnym rdzenia magnetycznego elektromagnesu pojazdu trakcyjnego do samoczynnego hamowania pociągu**

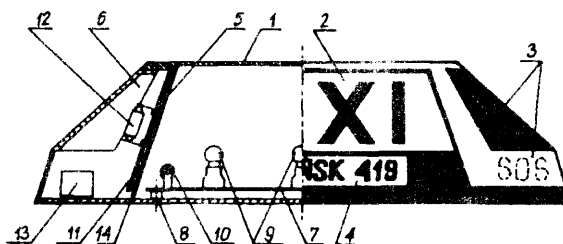
(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że każdy zderzak (4) ma od strony ścianki poprzecznej (2) rowek (7) przebiegający wzdłuż jego wysokości, a każda ścianka poprzeczna (2) ma wycięcie (8) przebiegające wzdłuż jej wysokości. Pomiedzy każdym zderzakiem (4) a każdą ścianką poprzeczną (2) jest umieszczony klocek dociskowy (5) z materiału antymagnetycznego, zaopatrzony od strony ścianki poprzecznej (2) w wypust. Każdy klocek dociskowy (5) jest osadzony swoim czołem w rowku (7) zderzaka (4), a w swoim wypustem w wycięciu (8) ścianki poprzecznej (2). Co najmniej od strony jednego czoła rdzenia magnetycznego (1) jest umieszczona pomiędzy tym czołem rdzenia magnetycznego (1) a zderzakiem (4) co najmniej jedna przekładka wyrównawcza (6) z materiału antymagnetycznego.

(1 zastrzeżenie)

(54) **Zespolona lampa świetlika "Taxi"**

(57) Zespolona lampa charakteryzuje się tym, że obudowa (1) z zaznaczonymi powierzchniami (2) świateł informacyjnych, powierzchniami (3) świateł alarmowych i powierzchniami (4) świateł identyfikacyjnych ma kształt dwóch nałożonych na siebie podstawami ostrosłupów ściętych, których tylna ściana jest prostopadła do podstawy (14). Wewnętrzna przestrzeń obudowy (1) jest podzielona ściankami (5) tworząc część środkową i naroża (6). W części środkowej do płytki (7) z układem drukowanym zamocowane są źródła (9) światła białego i źródła (10) światła żółtego samochodowego zaś w każdym narożu (6) do płytki (11) zamocowane jest źródło (12) światła białego.

(4 zastrzeżenia)

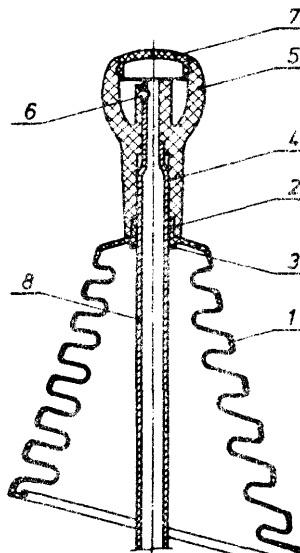


U1(21) 91901 (22) 91 01 31 5(51) B62D 1/12

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, WARSZAWA
- (72) Skwarski Michał
- (54) **Ośłona dźwigni zmiany biegów**

(57) Ośłona charakteryzuje się tym, że część (1) harmonijkowa wyposażona jest w tulejkę (2) kształtową, a dźwignia zmiany biegów (8) w występ (3), którego średnica jest większa od średnicy otworu tulejki (2) kształtowej. Część tulejkowa (4) uchwyty (5) dźwigni zachodzi na tulejkę (2) kształtową i dociska ją do występu (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92598 (22) 91 04 25 5(51) B60Q 1/56

- (75) Tarasewicz Wojciech, GDAŃSK

UI(21) 91910 (22) 91 01 31 5(51) B65B 7/10
B30B 9/20

(71) HYDROMEGA Produkcyjno-Usługowa
Spółka z co., GDYNIA

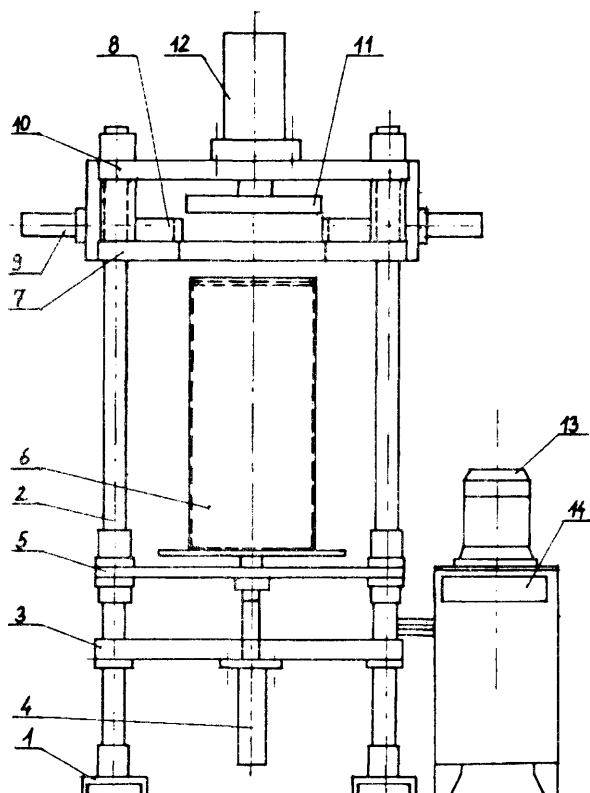
(72) Zienowicz Zbigniew, Kubicki Piotr

(54) Prasa do zamykania puszek

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji prasy do zamykania puszek o dużych wymiarach z równoczesnym kształtowaniem i szczelnym zaciskaniem krawędzi brzegowej puszek.

Prasa zawiera prowadzące kolumny (2) zamocowane do podstawy (1), która w dolnej części usztywniona jest poprzecznymi belkami (3) wraz z zamocowanymi do nich siłownikami (4) przesuwu roboczego stołu (5) z umieszczoną na nim obrabianą puszką (6). W górnej części, prowadzące kolumny (2) spięte są poprzecznie dolną płytą (7) z mocującymi szczękami (8) i górną płytą (10) wraz z roboczym kształtującym zamykającym stemplem (11) napędzanym siłownikiem (12).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 91899 (22)910131 5(51) B65D 1/04

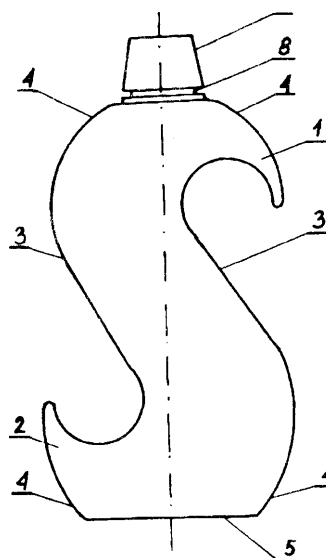
(75) Soliera Marzena,
KONSTANCIN JEZIORNA; Soliera
Domenico, KONSTANCIN JEZIORNA

(54) Butelka

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest butelka wykonana z tworzywa sztucznego przeznaczona do płynnych środków czystości oraz wyrobów kosmetycznych.

Butelka ma dwa zaczepy (1) i (2) o kształcie zaokrąglonym oraz krawędzie (3) i naroża (4) zaokrąglone tworzące kształt zbliżony do litery "S". Podstawa (5) oraz płaszczyzny boczne zbieżne w kierunku szyjki (8) mają zarysy krzywoliniowe.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91891 (22) 91 01 30 5(51) B65D 1/32

(71) POLLENA AROMA Fabryka Syntetyków
Zapachowych, WARSZAWA

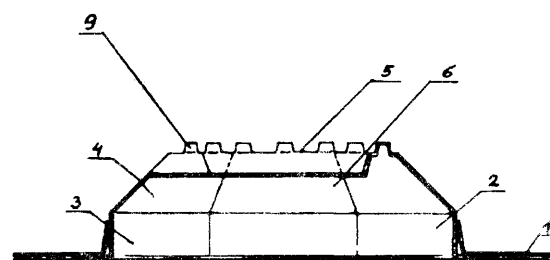
(72) Jankóć Tomasz

(54) Opakowanie do środków zapachowych

(57) Opakowanie składa się z płaskiej podstawy (1) i wypukłego pojemnika (2). Na górnej powierzchni (5) pojemnika (2) znajdują się występy (9) w kształcie stożków ściętych, po obcięciu których w powierzchni tej powstają otwory, przy czym pojemnik (2) umieszczony jest na podstawie (1) współosiowo, jego dolna część (3) jest graniastosłupem foremnym, a jego górna część (4) jest ostrosłupem foremnym ściętym.

W opakowaniu można umieszczać plastyczne kompozycje zapachowe, na przykład suszone kwiaty, owoce, nasiona lub inne części roślin, barwione lub nie i nasączone kompozycją zapachową.

(2 zastrzeżenia)

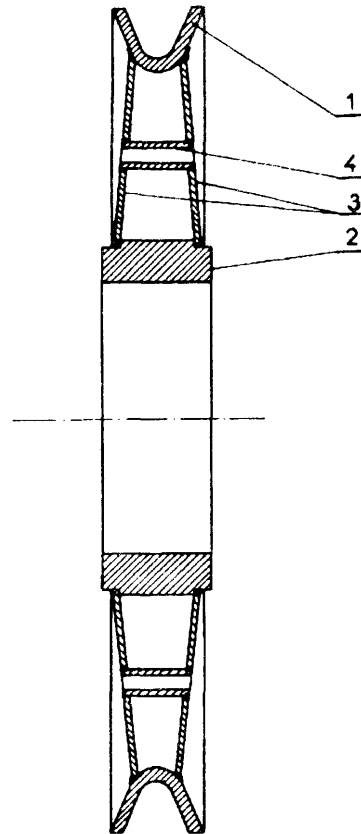
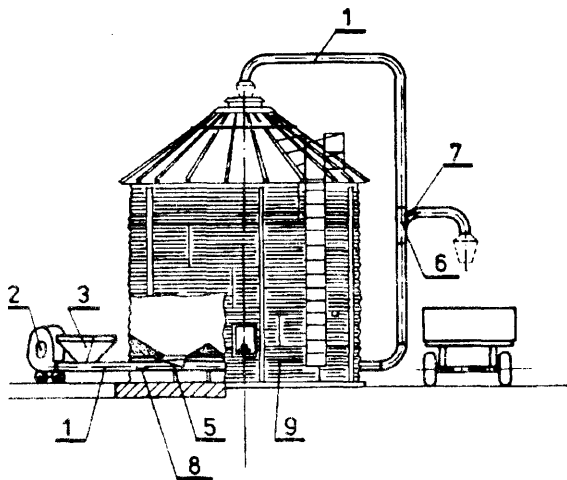


U1(21)91861 (22)910123 5(51) B65G 53/14

(71) Zakład Produkcyjno-Naprawczy
Mechanizacji Rolnictwa, STAROGARD
GDAŃSKI(72) Szewczuk Ryszard, Soliński Roman,
Rogaczewski Wacław(54) **Pneumatyczne urządzenie transportowe
materiałów sypkich, zwłaszcza w silosach
zbożowych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na przedłużeniu wylotowego kanału wentylatora (2) zamocowany jest **rozłącznik** segmentowy, pneumatyczny transportowy przewód (1) wewnątrz którego przed każdym z **lejęw** (3) transportowanego materiału osadzona jest ruchoma przesłona (5). W górnej części przewodu (1) znajduje się rozdzielacz (6) z obrotową przesłoną (7), zaś w dolnej części wychylna powietrzna przesłona (8) przewietrzania silosu (9).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91896 (22) 91 01 29 5(51) B67D 5/08

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla
Przetwórstwa Płodów Rolnych, PLESZEW(72) Rajch Bogdan, Florczyk Ryszard,
Ostapowicz Tadeusz(54) **Urządzenie do sterowania dozownikiem
margaryny**

(57) Urządzenie do sterowania dozownikiem margaryny, ma siłownik pneumatyczny (1) poruszający dźwignię (2) sterującą zaworem spustowym dozownika (3) oraz zawór rozdzielczy (6) i regulator (7) natężenia przepływu sprężonego powietrza do siłownika pneumatycznego (1). Regulator (7) natężenia przepływu sprężonego powietrza umieszczony jest przed zaworem rozdzielczym (6).

(1 zastrzeżenie)

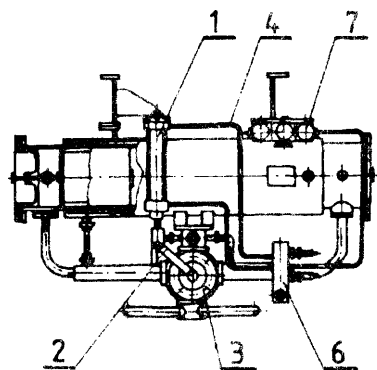
U1(21)91862 (22)910123 5(51) B66D 1/28

(71) ZREMB-FAMABUD Szczecińska Fabryka
Maszyn Budowlanych, SZCZECIN(72) Żelachowski Mariusz, Nurkiewicz
Mieczysław, Kalinka Stanisław(54) **Krażek linowy**

(57) Krażek linowy według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma dwie tarcze (3), usytuowane symetrycznie względem pionowej osi symetrii krażka, do których zamocowany jest wieniec (1) i piasta (2) za pomocą spawania.

Ponadto na okręgu nie większym niż połowa średnicy krażka usytuowane są symetrycznie dwa łączniki (4), które zamocowane są do tarcz (3) za pomocą spawania. Łączniki (4) w przekroju poprzecznym mają kształt pierścienia.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

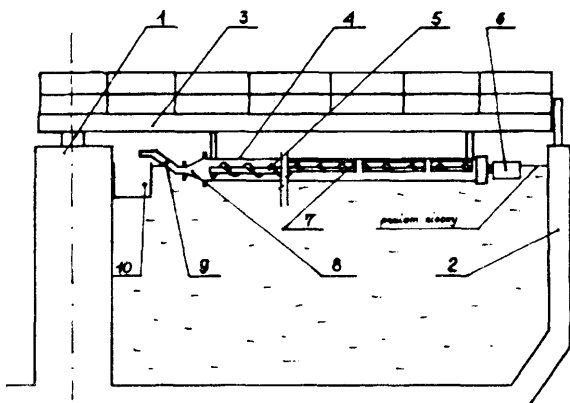
UI(21) 91905 (22)9102 01 5(51) C02F 1/40

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
 (72) Kacperski Tadeusz, Wolski Krzysztof

(54) Urządzenie do zgarniania warstwy powierzchniowej cieczy

(57) Urządzenie stanowi transporter ślimakowy, złożony z rury (4), wewnątrz której jest osadzony obrotowo ślimak (5) połączony jednym końcem z silnikiem (6). Rura (4) zaopatrzona jest w okno (7) usytuowane wzdłuż walca rury (4), zaś koniec rury (4) w którym swobodnie jest osadzony drugi koniec ślimaka (5) jest zaopatrzony w rozłącznie zamocowany lejek (8). Rozłącznie zamocowana rura wylotowa (9) jest osadzona obrotowo i ma kształt pochylonej litery "S", umożliwiając usytuowanie powyżej poziomu cieczy.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91865 (22) 91 01 24 5(51) C02F 3/12

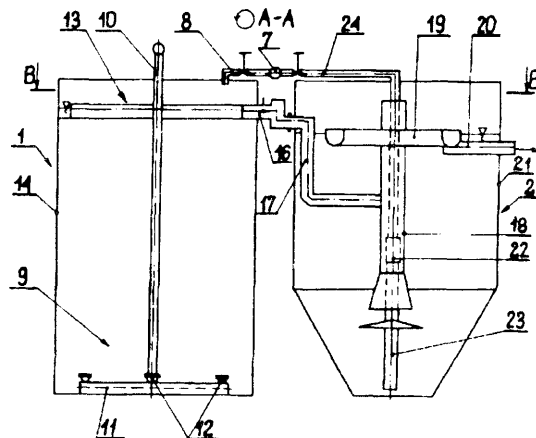
(71) **PO WOG AZ** Fabryka Aparatury i Urządzeń Komunalnych, PNIEWY

(72) Rutnicki Andrzej, Wachowiak Janusz, Wojciechowski Paweł, Zawadzki Bogusz

(54) Biologiczna oczyszczalnia ścieków

(57) Biologiczna oczyszczalnia charakteryzuje się tym, że komora (1) oczyszczania ma w pobliżu dna pęcherzykowe, napowietrzające urządzenie (9) a w swej górnej części ma poziome, odpływowe koryto (13) z wlotowym otworem, przyłączone drugim końcem do jej przelewowego, wylotowego otworu (16), natomiast odpływowe koryto (19) osadnika (2) jest w nim umieszczone współosiowo w ostępach od jej bocznego **plasz**cza (21) i centralnej rury (18), przy czym tłoczny przewód (24) pompy recyrkulacyjnej jest połączony z przewodem (7) doprowadzającym surowe **ścieki** do komory (1) oczyszczania.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

UI(21) 92488 (22) 91 04 15 5(51) E04C 2/26
E04B 2/92

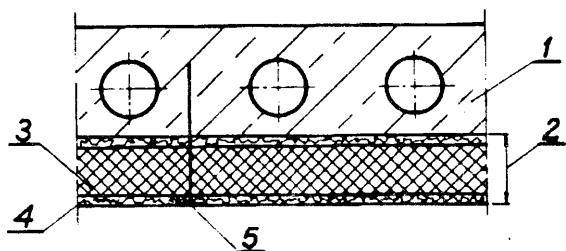
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im St. Staszica, KRAKÓW; PREFABET
 Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów,
 KRAKÓW

(72) Małolepszy Jan, Brylicki Witold, Deja Jan,
 Brodziński Wojciech, Korczyński Ryszard,
 Kozień Wiesław, Baran Henryk

(54) Wielkoblokowa płyta zewnętrznej ściany budynku

(57) Wielkoblokowa płyta złożona z płyt połączonych szpilami charakteryzuje się tym że warstwę termoizolacyjną stanowi płyta trójwarstwowa (2), o środkowej warstwie styropianowej (3), objętej warstwami **wiórkowo-cementowymi** (4).

(1 zastrzeżenie)

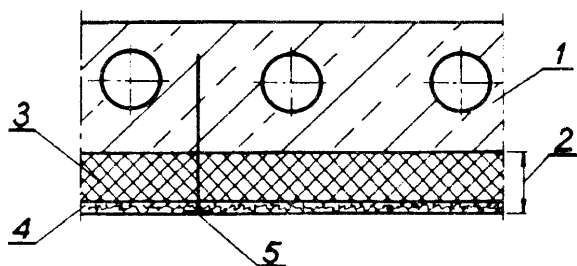


UI (21) 92490 (22) 91 04 15 5(51) E04C 2/26
E04B 2/92

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, KRAKÓW; PREFABET
Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów,
KRAKÓW
- (72) Małolepszy Jan, Brylicki Witold, Deja Jan,
Brodziński Wojciech, Korczyński Ryszard,
Kozień Wiesław, Baran Henryk
- (54) **Wielkoblokowa płyta** ściany zewnętrznej
budynku

(57) Wielkoblokowa płyta złożona z płyt **połączonych** szpilami charakteryzuje się tym, że warstwę termoizolacyjną stanowi dwuwarstwowa płyta (2), złożona z przylegającej do warstwy nośnej (1) warstwy styropianowej (3) oraz skierowanej na zewnątrz warstwy wiórkowo-cementowej (4).

(1 zastrzeżenie)

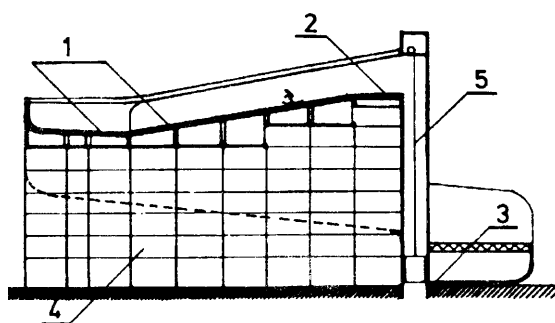


UI(21) 91867 (22) 91 01 24 5(51) E04H 14/00
A63C 19/10

- (75) Golonka Marek, KRAKÓW
- (54) **Obiekt** użytkowo-sportowy

(57) Obiekt złożony jest z budynku (4) o charakterze użytkowym oraz zabudowanej **na** jego górnej powierzchni konstrukcji sportowej, którą stanowi pomost (1) dla sztucznie tworzonej trasy **narciarsko-saneczkowej**. Pomost (1) ustalony jest na konstrukcji nośnej budynku (4) o wysokości zmiennej odpowiednio do pochylenia pomostu (1). W widoku z góry pomost (1) ma postać pętli, której górny punkt początkowy (2) usytuowany jest ponad punktem końcowym (3), a punkty te połączone są szynowym urządzeniem wyciągowym (5). Kabina urządzenia wyciągowego (5) ma przelotowy układ **wejście-wyjście**.

(2 zastrzeżenia)



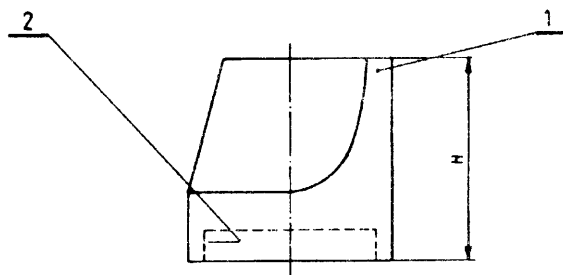
UI(21) 91895 (22) 91 01 29 5(51) E05B 67/02

(75) Szulc Stanisław, Sopot

(54) **Korpus kłódki**

(57) Korpus (1) w płaszczyźnie pionowej jest z jednej strony na wysokości $\frac{2}{3}H$ ukształtowany w stożek ścięty. Z drugiej strony ukształtowany jest z walca o wysokości $H/4$. Od strony dolnej, wewnątrz korpusu (1) znajdują się łukowe wgłębienia (2).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91867 (22) 91 01 24 5(51) E04H 14/00
A63C 19/10

- (75) Golonka Marek, KRAKÓW
- (54) **Obiekt** użytkowo-sportowy

(57) Obiekt złożony jest z budynku (4) o charakterze użytkowym oraz zabudowanej **na** jego górnej powierzchni konstrukcji sportowej, którą stanowi pomost (1) dla sztucznie tworzonej trasy **narciarsko-saneczkowej**. Pomost (1) ustalony jest na konstrukcji nośnej budynku (4) o wysokości zmiennej odpowiednio do pochylenia pomostu (1). W widoku z góry pomost (1) ma postać pętli, której górny punkt początkowy (2) usytuowany jest ponad punktem końcowym (3), a punkty te połączone są szynowym urządzeniem wyciągowym (5). Kabina urządzenia wyciągowego (5) ma przelotowy układ **wejście-wyjście**.

(2 zastrzeżenia)

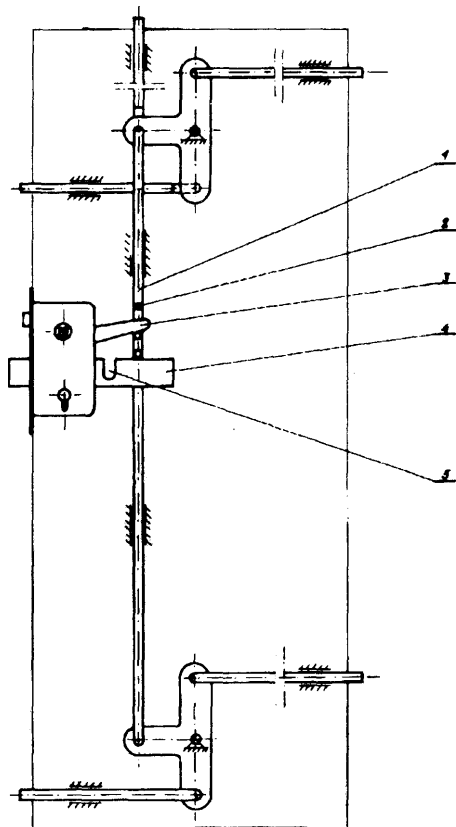
UI(21) 92655 (22) 91 05 09 5(51) E05C 1/10

(75) Haś Mieczysław, WARSZAWA

(54) Urządzenie **amykająco-blokujące** do drzwi

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że główny pręt uruchamiający (1), połączony dźwigniami z innymi prętami, których końce tworzą rozpornice, ma trzy kołki blokujące (2), z którymi współpracuje klamka (3) zamka drzwiowego i zasuwka (4), której górna krawędź podtrzymuje w stanie zamknięcia dolny kołek blokujący (2). Zasuwka (4) ma wycięcie (5), w które wchodzi dolny kołek blokujący (2).

(5 zastrzeżeń)



UI(21) 91892 (22) 91 01 29 5(51) E05C 19/02

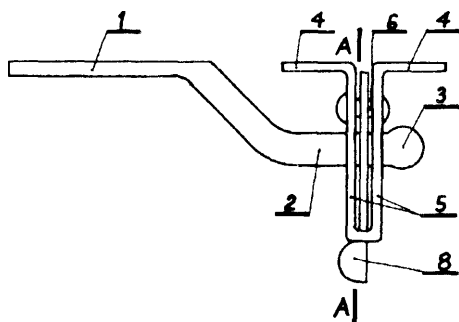
(71) KARIMEX IHK Przedsiębiorstwo Zagraniczne, ŁÓDŹ

(72) Lipiński Stanisław

(54) Zamek ryglujący

(57) Zamek składający się z rygla mocowanego do wychylnych skrzydeł i zatrzasku mocowanego do ościeżnicy charakteryzuje się tym, że zatrzask ma uchwyt z poprzecznie usytuowanym osadzeniem (5), zawierającym wycięcie na rygiel, blokowany osadzoną wychylnie na osi (6) zapadką, zawierającą wycięcie z zaczepem (8) zachodzącym za rygiel.

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 91918 (22) 91 02 01 5(51) E06B 1/04

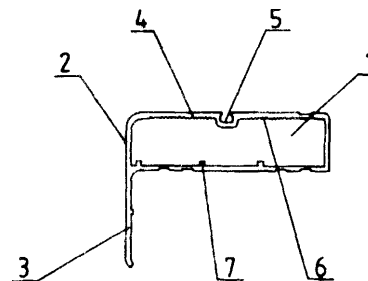
(71) AMPOL INTERNATIONAL Spółka z o.o., POZNAŃ

(72) Biedermann Jerzy

(54) Kształtownik ościeżnicy drzwiowej, zwłaszcza drzwi wahadłowych

(57) Kształtownik w przekroju poprzecznym ma postać prostokątnej zamkniętej komory (1), której krótszy bok (2) przechodzi w zagięte na końcu przedłużenie (3), a na zewnątrz dłuższego zewnętrznego boku (4) komory (1) pośrodku jego długości znajduje się rowek (5) o przekroju prostokątnym.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91920 (22) 91 02 01 5(51) E06B 1/04

E06B 1/52

(71) AMPOL INTERNATIONAL, Spółka z o.o., POZNAŃ

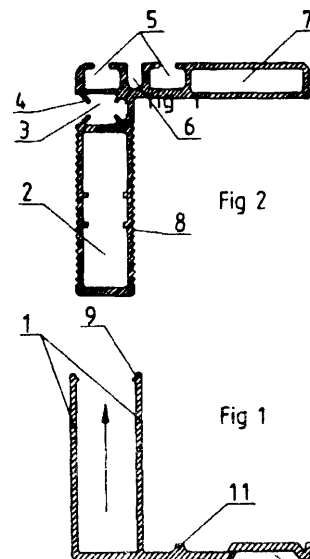
(72) Biedermann Jerzy

(54) Słupek ościeżnicy

(57) Słupek służy do budowy ościeżnic mających zastosowanie przy drzwiach przesuwnych.

Słupek ościeżnicy stanowią dwa kątowniki, przy czym podwójne ramię pierwszego kątownika, mające postać wzajemnie równoległych ścian (1) obejmuje prostokątną zamkniętą komorę (2) tworzącą ramię drugiego kątownika. W ramieniu tym przy narożniku znajduje się prostokątna, otwarta na zewnątrz komora (3), wewnątrz której w jej narożnikach umieszczone są dośrodkowo skierowane żebra (4). Na zewnętrznej stronie drugiego ramienia tego kątownika przy narożniku, znajdują się dwa rowki (5) o przekroju prostokątnym, pomiędzy którymi umieszczony jest rowek (6) o przekroju kołowym. Pozostała część tego ramienia ma postać zamkniętej prostokątnej komory (7).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 91919 (22) 91 02 01 5(51) E00B 1/70

(71) AMPOL INTERNATIONAL, Spółka z o.o., POZNAN

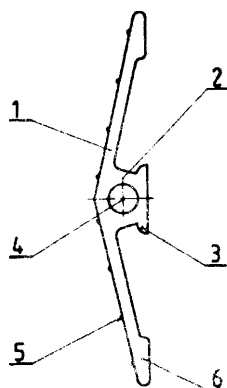
(72) Biedermann Jerzy

(54) Kształtownik listwy progowej

(57) Kształtownik służy jako główny element listwy progowej, przykładowo w ościeżnicach drzwiowych bądź jako samodzielna listwa progowa.

Kształtownik charakteryzuje się tym, że w przekroju poprzecznym tworzą go dwie ściany (1) zawierające między sobą kąt równy w przybliżeniu 150°, związane ze słupkiem (2) znajdującym się między ramionami tego kąta przy jego wierzchołku, przy czym oś symetrii słupka (2) pokrywa się z symetryczną kątą. a podstawa (3) słupka (2) i końce ścian (1) leżą na jednej płaszczyźnie prostopadłej do symetrycznej kątą. Słupek (2) ma wewnątrz kanałek (4) o przekroju kołowym i osi prostopadłej do przekroju poprzecznego kształtownika a sama podstawa słupka jest od niego szersza.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 91922 (22) 91 02 01 5(51) E06B 1/70

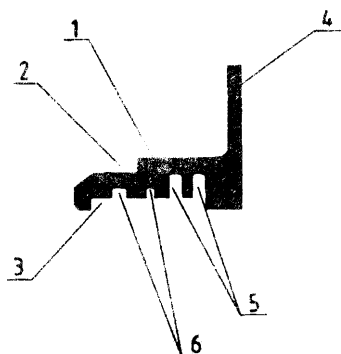
(71) AMPOL INTERNATIONAL, Spółka z o.o., POZNAN

(72) Biedermann Jerzy

(54) Kształtownik progu drzwi przesuwnych

(57) Kształtownik mający w przekroju poprzecznym postać kątownika charakteryzuje się tym, że jego ramiona są nierównej grubości. Ramię grubsze (1) jest jednocześnie dłuższe i od strony wewnętrznej ma przy swym zakończeniu uskok (2), a na stronie zewnętrznej ma prostokątne wybranie (3). W dnie tego wybrania (3), bliżej ramienia cieńszego (4) wykonane są dwa głębokie kanałki (5), a bliżej krawędzi ramienia grubszego (1) znajdują się dwa płytkie kanałki (6).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91913 (22) 9102 01 5(51) E06B 3/04

(71) AMPOL INTERNATIONAL, Spółka z o.o., POZNAN

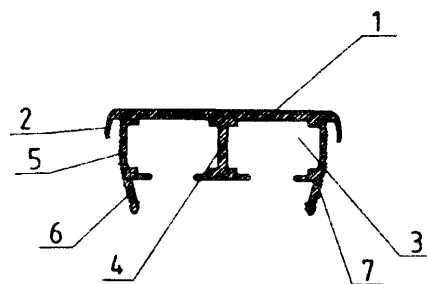
(72) Biedermann Jerzy

(54) Kształtownik ramy skrzydła drzwi, zwłaszcza drzwi przesuwnych

(57) Kształtownik charakteryzuje się tym, że w przekroju poprzecznym stanowi go ściana czołowa (1), której zwężające się boki (2) mają końce skierowane w stronę przeciwną do czoła kształtownika, a od wewnętrznej strony kształtownika uformowane są symetrycznie dwie prostokątne otwarte komory (3), mające wspólną ścianę (4), których zewnętrzne boki (5) przechodzą w ramiona (6) nachylone od płaszczyzny tych boków (5) w stronę osi symetrii kształtownika.

Na zewnętrznych bokach (5) komór (3), oraz na ramionach (6) uformowane są ząbki (7) o ostrzach skierowanych w stronę ściany czołowej (1).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91921 (22) 91 02 01 5(51) E06B 3 36

(71) AMPOL INTERNATIONAL, Spółka z o.o., POZNAN

(72) Biedermann Jerzy

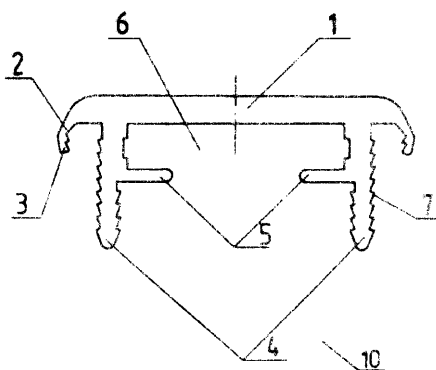
(54) Kształtownik ramy skrzydła, zwłaszcza drzwiowego

(57) Kształtownik charakteryzuje się tym, że w przekroju poprzecznym stanowi go ściana czołowa (1), której zwężające się boki (2) mają końce (3) skierowane w stronę przeciwną do czoła kształtownika, i z którą związane są dwa prostokąty do niej, symetrycznie rozstawione i wzajemnie równoległe ramiona (4).

Na wewnętrznych powierzchniach tych ramion (4) znajdują się usytuowane naprzeciwko siebie żebra (5) leżące w jednej płaszczyźnie równoległej do ściany czołowej (1).

Każde z ramion (4) zaopatrzone jest po obu stronach w ząbki (7) o ostrzach skierowanych w stronę czoła kształtownika.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91923 (22)9102 01 5(51) E06B 3/06

(71) AMPOL INTERNATIONAL, Spółka z o.o.,
POZNAN

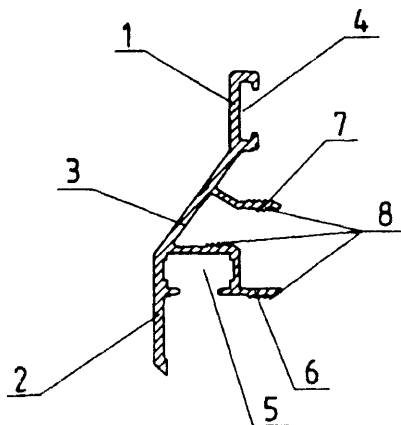
(72) Biedermann Jerzy

(54) **Kształtownik osadzenia szyby, zwłaszcza w płycie drzwi**

(57) Kształtownik charakteryzuje się tym, że jego ścianę czołową w przekroju poprzecznym stanowią dwie różnej długości ściany (1,2) równoległe i przesunięte względem siebie, połączone ścianą ukośną (3), przy czym ściana krótsza (1) jest jednocześnie dłuższym bokiem prostokątnej otwartej komory (4).

Do ściany dłuższej (2) przy jej połączeniu ze ścianą ukośną (3) przylega swym krótszym bokiem prostokątna otwarta większa komora (5), której dłuższy przerwany bok przechodzi w ramię (6) równoległe do ramienia (7) związanego ze ścianą ukośną (3).

(2 zastrzeżenia)



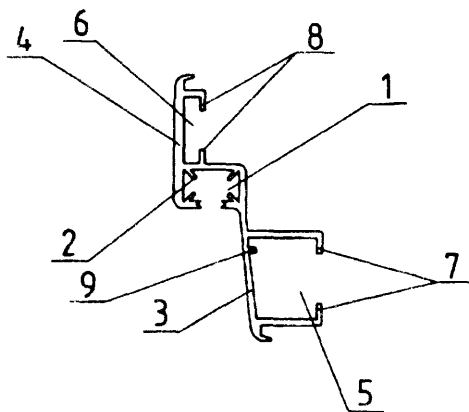
U1(21) 91924 (22)91 02 01 5(51) E06B 3/06

(71) AMPOL INTERNATIONAL, Spółka z o.o.,
POZNAN

(72) Biedermann Jerzy

(54) **Kształtownik ramy skrzydła, zwłaszcza drzwiowego**

(57) Kształtownik w przekroju poprzecznym stanowi prostokątną komorę (1) z umieszczonymi w jej narożnikach dośrodkowo skierowanymi żebrami (2), przy czym oba krótsze boki komory (1) przechodzą w ramiona (3, 4) skierowane w przeciwne strony, a jedno z ramion (3) jest odchylone od płaszczyzny



krótszego boku komory (1) o niewielki kąt i na tym ramieniu (3) utworzona jest otwarta z jednej strony duża komora (5), a na drugim ramieniu (4) utworzona jest również otwarta mała komora (6).

(4 zastrzeżenia)

U1(21) 91926 (22) 91 02 01 5(51) E06B 3/06

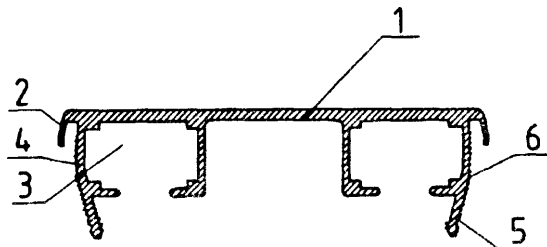
(71) AMPOL INTERNATIONAL, Spółka z o.o.,
POZNAN

(72) Biedermann Jerzy

(54) **Kształtownik ramy skrzydła drzwi, zwłaszcza drzwi przesuwnych**

(57) Kształtownik w przekroju poprzecznym stanowi ścianę czołową (1), której zwężające się boki (2) mają końce skierowane w stronę przeciwną do czoła kształtownika. Od wewnętrznej strony kształtownika, przy jego bokach (2) uformowane są symetrycznie rozstawione dwie prostokątne otwarte komory (3), których zewnętrzne boki (4) przechodzą w ramiona (5) odchylone od płaszczyzny tych boków (4) w stronę osi symetrii kształtownika, przy czym odległość między komorami (3) jest w przybliżeniu równa wymiarowi zewnętrznemu komory (3) mierzonemu w płaszczyźnie równoległej do ściany czołowej (1).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91917 (22)9102 01 5(51) E06B 3/96

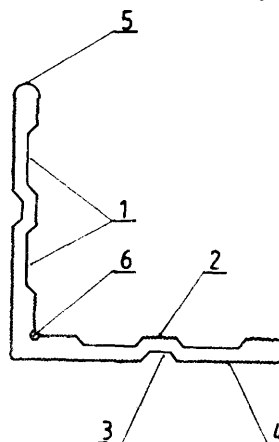
(71) AMPOL INTERNATIONAL, Spółka z o.o.,
POZNAN

(72) Biedermann Jerzy

(54) **Łącznik kątowy**

(57) Łącznik kątowy służy do wzajemnego łączenia kształtowników, zwłaszcza kształtowników tworzących ościeżnice oraz ramy skrzydeł drzwi i okien.

Łącznik charakteryzuje się tym, że każde z jego obu identycznych ramion ma od strony wewnętrznej dwa szerokie



wgłębienia (1), a od strony zewnętrznej po przeciwnej stronie odcinka (2) między szerokimi wgłębieniami (1) znajduje się wąskie wgłębienie (3). Na wszystkich płaszczyznach łącznika poza wgłębieniami (1 i 3) i krawędziami (5) wykonane są drobne rowki (4) prostopadłe do przekroju poprzecznego łącznika.

(3 zastrzeżenia)

UI(21) 91925 (22) 91 02 01 5(51) E06B 3/96

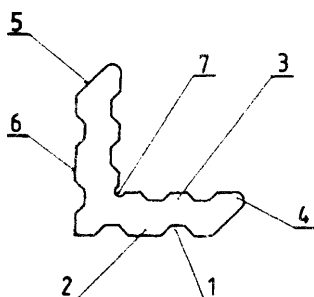
(71) AMPOL INTERNATIONAL, Spółka z o.o., POZNAN

(72) Biedermann Jerzy

(54) Łącznik kątowy

(57) Łącznik kątowy służy do wzajemnego łączenia kształtowników tworzących ościeżnice, oraz ramy skrzydeł drzwi i okien. Łącznik kątowy charakteryzuje się tym, że każde z jego takich samych ramion ma po stronie wewnętrznej i zewnętrznej po dwa identyczne wgłębienia (1) w kształcie równoramiennego trapezu, a długość występu (2) między sąsiednimi krawędziami wgłębień (1) znajdujących się po stronie zewnętrznej równa jest długości większej podstawy trapezu, a analogicznego występu (3) po stronie wewnętrznej połowie tej długości. Wgłębienie (1) bliższe końca ramienia i znajdujące się po jego zewnętrznej stronie, oraz występ (3) znajdujący się po drugiej stronie tego ramienia mają wspólną oś symetrii.

(3 zastrzeżenia)

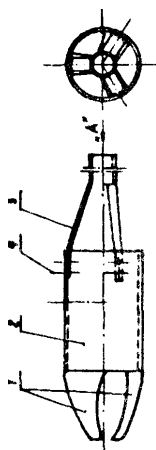


UI(21) 91430 (22) 90 11 20 5(51) E21B 1/04

(75) Somka Janusz, WARSZAWA

(54) Urządzenie wiertnicze do wykonywania otworów w ziemi, w twardym gruncie

(57) Urządzenie posiada część cylindryczną (2) do której, od strony czołowej, są przymocowane na stałe trzy wybieraki skra-



wające (1) a do drugiej strony nitami (4) są przymocowane na stałe trzy ramiona (3) łącznika.

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 91903 (22) 91 01 30 5(51) E21F 5/00
E21C 35/22

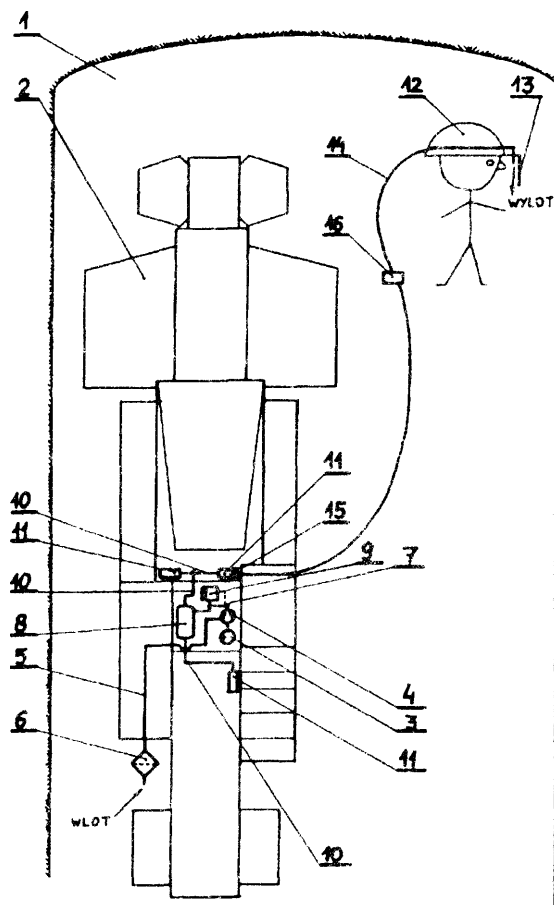
(71) SIEMIANOWICE Kopalnia Węgla Kamiennego, SIEMIANOWICE

(72) Buśko Edward, Janus Rudolf, Wróbel Henryk, Klabisz Piotr, Korczyński Maciej

(54) Układ wentylacyjny kurtyny powietrznej, zwłaszcza dla wielu odbiorców

(57) Układ charakteryzuje się tym, że sprężarka (4) napędzana jest silnikiem (3) włączonym w gałąź spływową medium hydraulicznego maszyny roboczej (2) obsługującej stanowisko robocze, a przewody magistralne (10) zamocowane są na sztywno do korpusu tej maszyny roboczej (2) wzdłuż jej pasywnych technologicznie boków, przy czym każdy indywidualny przewód wentylacyjny (14) połączony z przewodem magistralnym (10) jest wyposażony w sprzęgło (16) szybkiego rozłączania.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

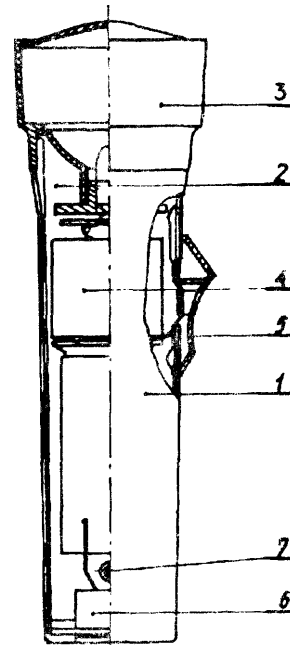
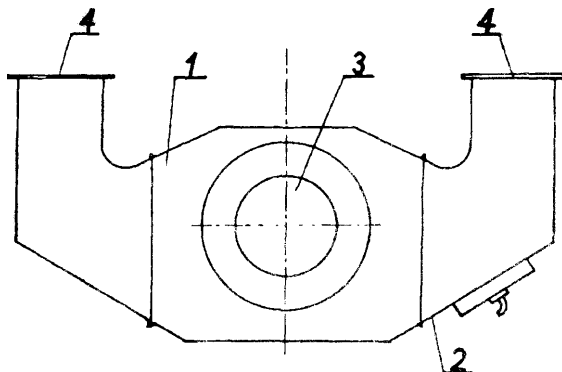
U1(21) 91859 (22) 91 01 23 5(51) F04D 29/40

(71) SPOMASZ Wrocławska Fabryka Maszyn i
Urządzeń Przemysłu Spożywczego,
WROCŁAW

(72) Opałka Krzysztof

(54) **Korpus wentylatora**(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest korpus wentylatora przeznaczonego dla komór **wędzarniczych**.Korpus wentylatora charakteryzuje się tym, że blachy boczne (1) i blachy czołowe (2) są **dzielone**. Blacha czołowa (2), naprzeciw wylotu (4), ma otwór rewizyjny zaopatrzony w pokrywę usytuowaną od strony zewnętrznej.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 91857 (22) 91 01 23 5(51) F21S 1/02

(75) Żelewski Andrzej, KRAKÓW

(54) **Lampa sufitowa**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji lampy sufitowej, która charakteryzuje się tym, że ramię przedłużające (2) ma otwory (6), w których zamocowany jest pierścień (7) zabezpieczający uchwyt (3) mocujący kloz (4).

(1 zastrzeżenie)

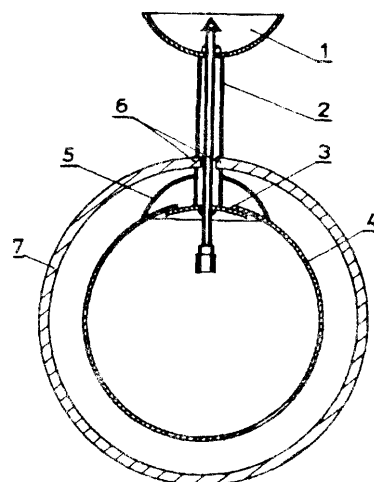
U1(21) 91888 (22) 91 01 28 5(51) F21L 9/00

(71) UNITRA-LIPSK Przedsiębiorstwo
Produkcyjne, LIPSK n/Biebrzą

(72) Goński Andrzej, Wilczyński Andrzej

(54) **Latarka akumulatorowa ręczna**(57) Latarka akumulatorowa ręczna ma wbudowane wewnątrz korpusu akumulatory. Korpus latarki ma kołowy przekrój poprzeczny i składa się z dwóch połówek: lewej (1) i prawej (2), na które połączeniem gwintowym osadzony jest typowy układ optyczny (3). Bateria akumulatorów (4) jest połączona jednym biegunem z żarówką, a drugim biegunem z wyłącznikiem (5) osadzonym na zewnątrz korpusu w płaszczyźnie podziału. W dolnej części korpusu znajduje się komora z elementami elektronicznymi typowego zasilacza, który połączony jest z **wtykiem** zewnętrznego zasilania (6). **Baterię** akumulatorów (4) łączy się przez podłączenie wtyku zewnętrznego zasilania (6) przewodem przyłączeniowym dwustronnie odłączalnym do gniazda sieciowego napięcia, zmiennego.

(2 zastrzeżenia)



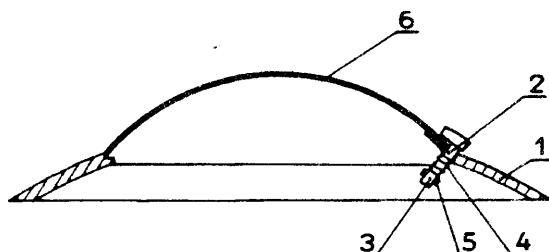
UI(21) 91858 (22) 91 01 23 5(51) F21S 1/02

(75) Żelewski Andrzej, KRAKÓW

(54) Lampa ścienna

(57) Lampa charakteryzuje się tym, że na obudowie (1) ma zamocowane mimośrodowe uchwyty (2), które na trzpieniu (3) mają sprężynę dociskową (4) i nakrętkę blokującą (5).

(1 zastrzeżenie)



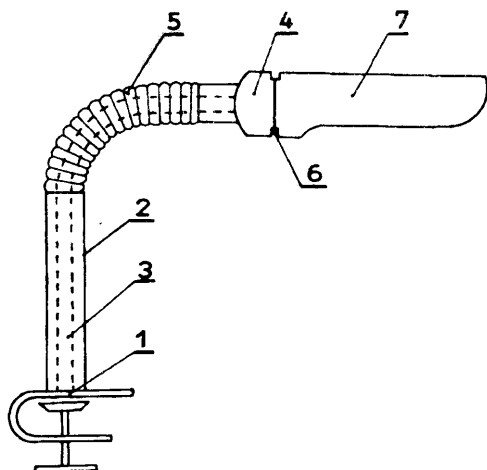
UI(21) 91856 (22) 91 01 23 5(51) F21S 1/12

(75) Żelewski Andrzej, KRAKÓW

(54) Lampa biurkowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji lampy, która charakteryzuje się tym, że pomiędzy ramieniem przedłużającym (2) a obudową (4) żarówki ma zamocowaną elastyczną rurkę (5), a ponadto obudowa (4) żarówki ma zagłębienie (6) do mocowania osłony żarówki (7).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91879 (22) 91 01 28 5(51) F21S 3/02

(71) ELGO Zakłady Sprzętu Oświetleniowego, GOSTYNIN

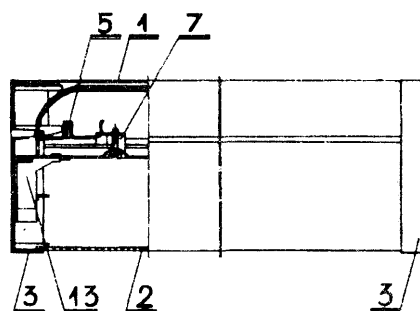
(72) Dziachan Władysław, Paźgier Halina, Szmidt Zenon

(54) Oprawa oświetleniowa kloszowa do jednej świetlówki prostej

(57) Oprawa charakteryzuje się tym, że pokrywa (3) ma ucho do zaczepienia sprężyny (5), powierzchnię oporową belki montażowej (1), występy i żebra z wybraniemi ustalającymi wzajemne położenie klosza (2) i belki montażowej (1). Pokrywa (3) przyciągnięta jest do belki montażowej (1) sprężyną (5) zaczepioną

po jednym końcem do ucha pokrywy (3) a drugim do wspornika (7) w belce montażowej (1).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 91868 (22) 91 01 25 5(51) F23Q 2/28

F23Q 7/00

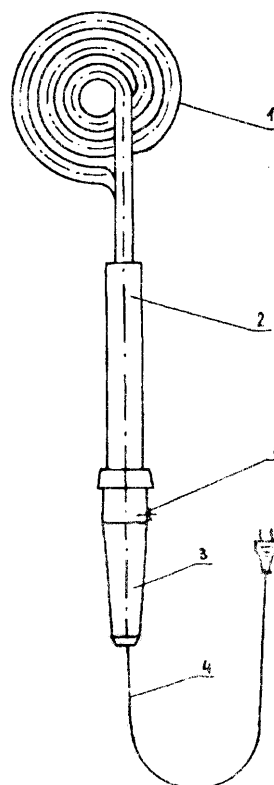
H05B 3/02

(75) Sobczyk Jan, KIELCE

(54) Elektryczna zapalarka do węgla

(57) Elektryczna zapalarka służąca do rozpalania węgla zawiera rurkowy element grzejny (1) przechodzący w uchwyt (2) z rękojeścią (3).

(1 zastrzeżenie)



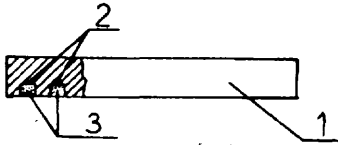
UI(21) 91876 (22) 91 01 28 5(51) F24D 13/02

(75) Maćkowiak Marian, WROCŁAW;
Maćkowiak Piotr, WROCŁAW

(54) Płyta grzewcza ze skały naturalnej

(57) Płyta grzewcza (1) ze skały naturalnej ma wycięte rowki (2), w których jest umieszczony elektryczny element grzewczy (3).

(3 zastrzeżenia)



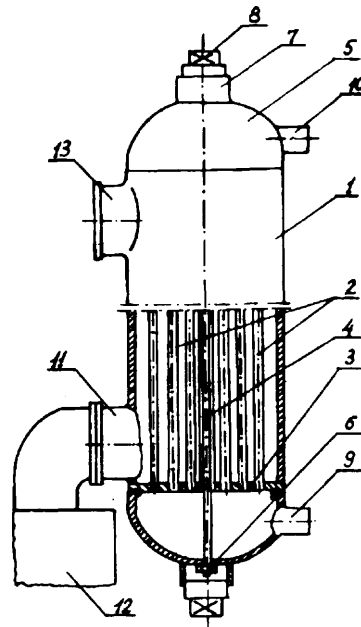
U1(21) 91908 (22)910130 5(51) F28F 9/00

(75) Bodziuch Edmund, ZAMOŚĆ; Sidor Stanisław, ZAMOŚĆ

(54) Wymiennik ciepła

(57) Wymiennik według wzoru stanowi zbiornik (1), w którego wnętrzu znajdują się rurki (2) osadzone w przegrodach (3). W umieszczonej centralnie w przegrodzie (3) rurce (2) znajduje się łącznik (4) łączący pokrywę (5).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 91829 (22)910121 5(51) G01C 15/00

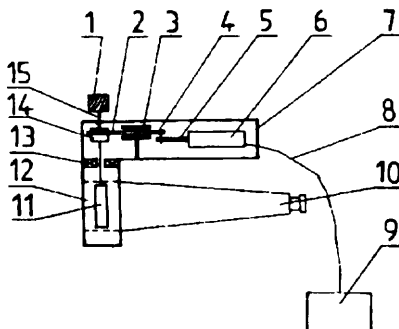
(71) Akademia Rolnicza, WROCŁAW

(72) Ćmielewski Kazimierz, Krzeszowski Marian

(54) Nasadka do instrumentów geodezyjnych

(57) Nasadka ma korpus (7), którego pionowa część posiada otwór (12) i w której, za pomocą łożyska (13), zamocowana jest ośka (15). Ośka (15) ma na dolnym końcu umocowaną płytkę płaskorównoległą (11), na górnym końcu ma zamocowane pokrętko (1), a w części środkowej ma osadzone kółko zębate (14), które współpracuje z zębatką prostą (2). Zębatka prosta (2) połączona jest z trzpieniem (5) przetwornika przemieszczeń liniowych (6), który przewodem transmisyjnym (8) połączony jest z systemem centralnej rejestracji i przetwarzania danych (9). Nasadka umożliwia automatyczne wykonywanie pomiarów prostoliniowości, zwłaszcza elementów wydłużonych.

(1 zastrzeżenie)



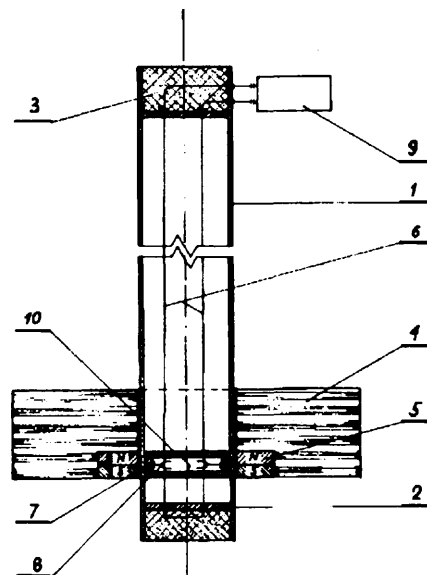
U1(21) 91781 V (22) 91 01 11 5(51) G01F 23/72

(71) PZL-ŚWIDNIK Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, ŚWIDNIK

(72) Gąsik Waldemar

(54) Czujnik poziomu cieczy

(57) Czujnik według wzoru użytkowego zestawiony z rury z materiału niemagnetycznego oraz z pływaką z magnesem trwa-



tym, charakteryzuje się tym, że wewnątrz rury (1) umieszczone są dwa równoległe druty oporowe (6) zwierane zestykami elektrycznymi (8) zamocowanymi do tulejki stalowej (7) przemieszczającej się wzdłuż drutów oporowych (6) wraz ze zmianą położenia pływaką (4).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 91755 , (22) 91 01 07 5(51) G01J 3/00

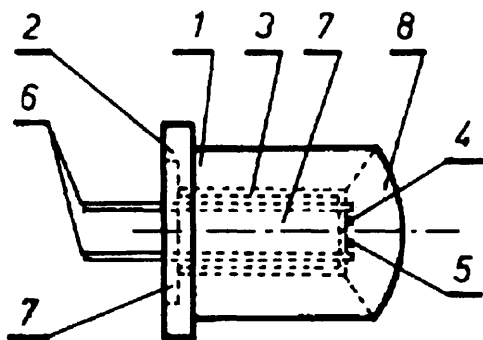
(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ

(72) Cysewska-Sobusiak Anna, Wiczyński Grzegorz

(54) Dwuwidmowe źródło promieniowania optycznego

(57) Dwuwidmowe źródło promieniowania optycznego charakteryzuje się tym, że zawiera elektroluminescencyjne źródło (4) promieniowania optycznego o długości fali λ_1 z zakresu widzialnego i jednocześnie elektroluminescencyjne źródło (5) promieniowania optycznego o długości fali λ_2 z zakresu podczerwieni.

(3 zastrzeżenia)



UI(21)92599 (22)91 04 25 5(51) G01N 1/20

(71) UTIL Przedsiębiorstwo Produkcyjno Usługowe Sp. z o.o., GDANSK

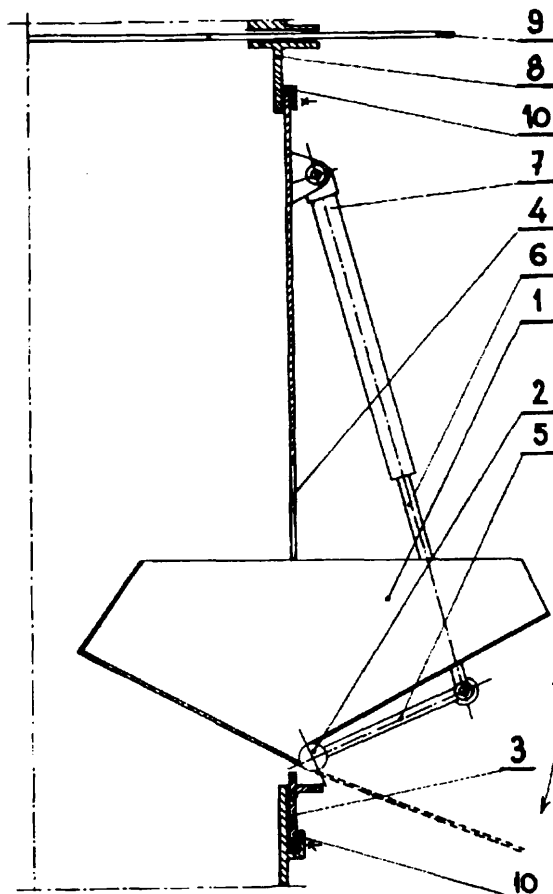
(72) Wrona Andrzej, Nachmann Ryszard, Petrykowski Mirosław, Gawlik Czesław, Jaźwiński Bogumił, Jaglak Kazimierz

(54) Urządzenie do automatycznego pobierania próbek pasz z gardzieli urządzenia przesypowego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się z trapezokształtnej (w przekroju poprzecznym) szuflady (1), mającej w najniższym punkcie usytuowaną poziomą oś (2) wahliwie osadzoną w uchach na płycie osadczącej (3), zaopatrzonej w okno (4) o wymiarach odpowiadających wymiarom poruszającej się w nim ruchem wahlwym szuflady (1).

Ma ona na osi (2) umocowane ramię (5), którego wolny koniec stanowi obrotowe zamocowanie tłoczyska (6) siłownika (7), umocowanego drugim końcem w górnej części płyty osadczącej (3), ukształtowanej w sposób odpowiadający kształtowi pionowoosiowej gardzieli (8) urządzenia zasypowego, poniżej zasuwu (9).

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 91907 (22) 91 02 01 5(51) G01V 5/10
G01C 13/00

(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej, WARSZAWA

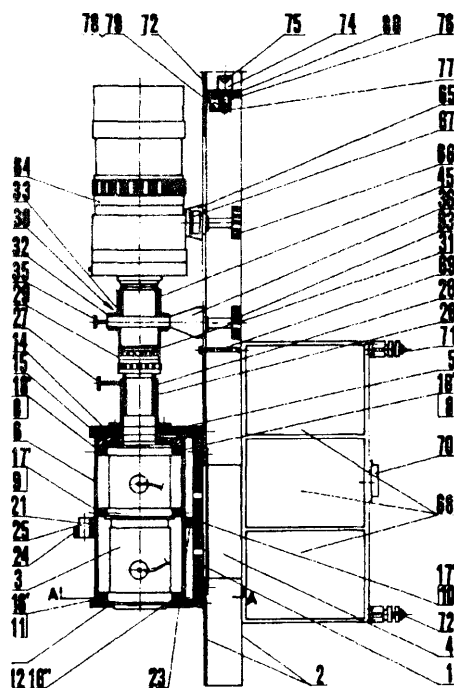
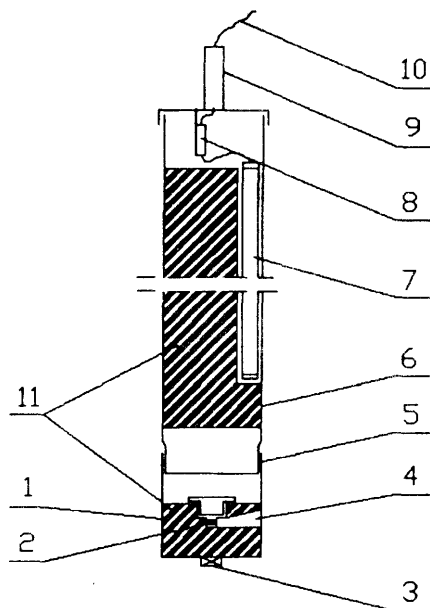
(72) Strzelecki Michał, Owczarczyk Andrzej, Więclaw Bogdan, Szpilowski Stanisław

(54) Kierunkowa sonda neutronometryczna z odłączanym źródłem

(57) Kierunkowa sonda neutronometryczna składa się z części emisyjnej i detekcyjnej, łatwo rozdzielanych i łączonych wewnątrz specjalnego pojemnika transportowego. Część emisyjna zawiera wewnątrz wodoszczelnej obudowy (1) źródło neutronowe (2) i kolimator parafinowy (4). W wodoszczelnej części detekcyjnej (6) umieszczono detektor neutronowy (7) w koncentrycznej osłonie boraksowo-parafinowej (11) oraz przedwzmacniacz (8). Kabel elektryczny (10) wyprowadzono z obudowy wodoszczelnej przepustem (9).

Część emisyjna łączona jest z częścią detekcyjną przy pomocy gwintu (5). Po zablokowaniu wewnątrz pojemnika transportowego części emisyjnej za pomocą wpustu (3) część detekcyjną nakręca się przy pomocy specjalnego klucza. Przy pełnym wkręceniu gwintu kierunek emisji i detekcji pokrywają się.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91864 (22)910125 5(51) G03B 41/00

- (71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego,
WARSZAWA
(72) Bagrowski Jan, Derentowicz Henryk,
Gałęcki Piotr, Majewski Witold, Wróbel
Jerzy, Ziółkowski Adam, Ziółkowski
Zbigniew

(54) Elektronowo-optyczna kamera smugowa

(57) Elektronowo-optyczna kamera smugowa jest utworzona z przetwornika elektronowo-optycznego (3), dwuczęściowych wsporników dystansowych (16'16", 17'17", 18'18"), osłony (6) płyty osadczącej (5), ławy optycznej (2), tulei kołnierkowej (26), tuii prostej, łącznikowej (28), pierwszego obiektywu (29), zespołu szczeliny (30), drugiego obiektywu (64), oraz podstawy (1).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 91916 (22)9102 01 5(51) G09F 13/00

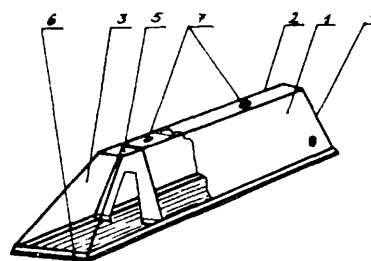
(75) Marchewka Andrzej, POZNAŃ

(54) Kaseton reklamowy podświetlany

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kaseton reklamowy podświetlany stosowany na ruchomych pojazdach.

Kaseton reklamowy podświetlany ma boczne ścianki (1) i (2), ściankę poprzeczną przednią (3) usytuowaną pod kątem, ściankę poprzeczną tylną (4), ściankę górną (5), ściankę dolną (6) stanowiącą podstawę kasetonu, oraz elementy łączące (7).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 91758 (22) 91 01 08 5(51) H01H 31/00

- (71) Zakłady Produkcyjno-Remontowe
Energetyki, JEDLICZE
(72) Radoń Stanisław, Zajac Stefan, Rybicki
Anatol

(54) Odłącznik napowietrzny słupowy

(57) Odłącznik napowietrzny słupowy charakteryzuje się tym, że bieguny prądowe (1a), (1b), (1c) zwarte bezpośrednio belką ruchomą (3) mają zamek (14), montowany na stałym styku (10), wykonany w postaci dwóch wyprofilowanych blaszek (14a), (14b) zestawionych ze sobą czołowo i połączonych kluczem

(15) w kształcie dwuteownika oraz zespolonych sprężynką (16) **zamkniętą** w osłonie tulejkowej (17), przy czym styk stały (10) ma, osadzony na blaszkowym elemencie łącznym (18a) sprężysty styk opalny (12), a na styku ruchomym (11) jest osadzony rozłącznik ześlizg (13) w kształcie zbieżnego płaskownika zakończony hakiem (13a) o przebiegu (13b) odpowiadającym grubości styku **opalnego** (12).

(1 zastrzeżenie)

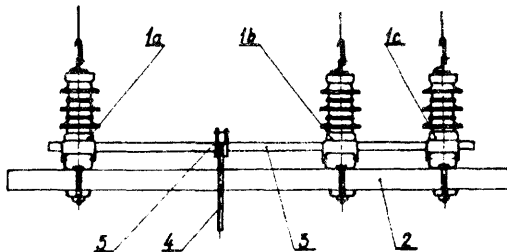


FIG. 1

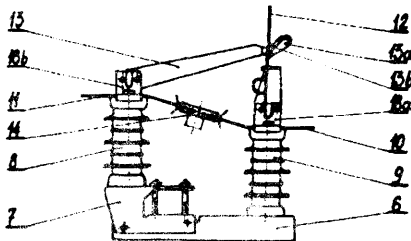


FIG. 2

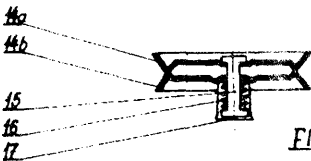
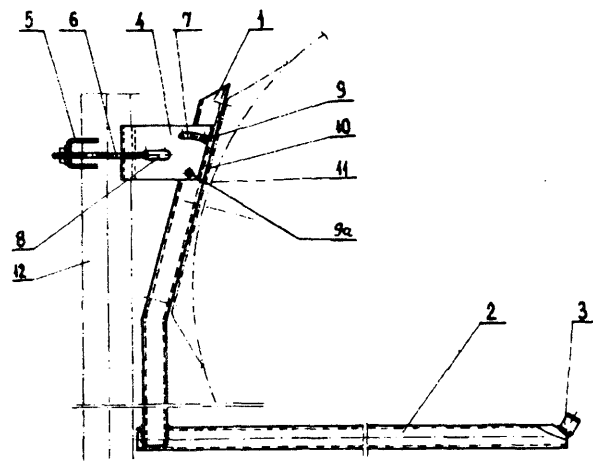


FIG. 3



UI(21) 91801 (22) 91 01 17 5(51) H01R 13/68
H01R 31/06
H01R 33/22
H01R 33/95

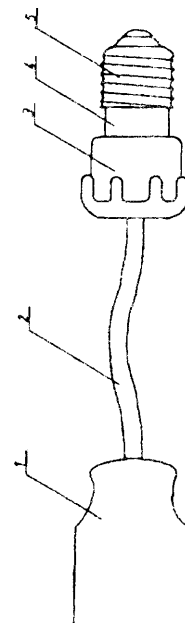
(75) Bacciarelli Janusz, WARSZAWA

(54) Gniazdo elektryczne przenośne

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie korzystania ze źródła energii w miejscach nie wyposażonych w gniazda elektryczne np. ogólnodostępne korytarze lub klatki **schodowe**.

Gniazdo elektryczne przenośne **składa się** z kontrwtyczki (1) połączonej za pomocą przewodu (2) z korpusem, w którym główka bezpiecznika (3) jest trwale połączona rurką izolacyjną (4) z gwintem E-27 żarówki (5).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91866 (22) 91 01 24 5(51) H01Q 1/12

(75) Bogacki Adolf, SZCZECIN; Bogacki Jerzy, SZCZECIN

(54) Uchwyt anteny satelitarnej

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z ramienia (1) zgiętego pod kątem rozwartym, przy czym do jego dolnego końca przytwierdzony jest wysięgnik (2) z uchwytem (3), zaś do górnej części zamocowana jest przy pomocy **dwóch** śrub (9) i (9a) szczęką stałą (4) połączona ze szczęką ruchomą (5) obejmą (6). W bocznych ściankach szczęki stałej (4) znajdują się wycięcia podłużne (8) i wycięcia łukowe (7), w które wchodzi śruba górna (9). Uchwyt mocowany jest do masztu (12).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 91893 (22) 91 01 29 5(51) H02B 5/00

- (71) APENA Fabryka Aparatów Elektrycznych, BIELSKO-BIAŁA
 (72) Krywult Jacek, Trelewicz Andrzej, Stankiewicz Mieczysław, Gątkiewicz Janusz, Lach Stanisław, Horeczy Bogdan, Szubert Leonard, Rypień Józef, Grobelny Janusz, Jakubowski Zbigniew, Borowczyk Bolesław, Jachowski Romuald, Włodarczyk Wiesław, Olejniczak Czesław

(54) **Rozdzielnica dla transformatorowych stacji słupowych niskiego napięcia**

(57) Rozdzielnicę według wzoru użytkowego znajduje zastosowanie w dziedzinie rozdziału energii elektrycznej w sieciach wiejskich. Obudowa (4) rozdzielniczy wykonana z tworzywa sztucznego wyposażona jest w płytę górną (3) zaopatrzoną w przepusty (2) i płytę dolną (9) zaopatrzoną w przepusty (8). W obudowie (4) zabudowane są podstawy bezpiecznikowe (10) i układ szyn zbiorczych (12) usytuowany tak, że poziome osie symetrii X podstaw bezpiecznikowych (10) i osi Y szyny S układu szyn zbiorczych (12) leżą w jednej płaszczyźnie.

(2 zastrzeżenia)

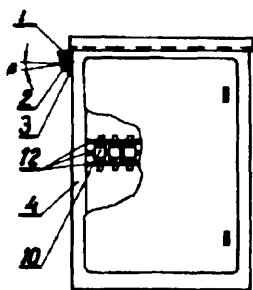


Fig. 1

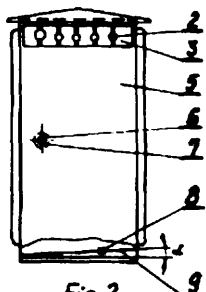


Fig. 2

UI(21) 91902 (22) 91 01 30 5(51) H02G 9/02

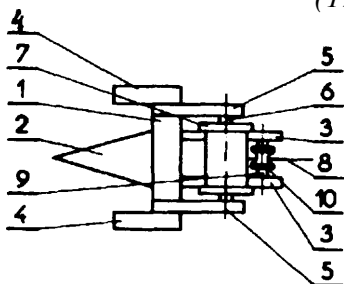
(75) Klimkiewicz Wojciech, WTELNO

(54) **Urządzenie do układania kabla**

(57) Urządzenie ma belkę (1), do której zamocowane są ramiona (4), służące do łączenia urządzenia z ciągnikiem, oraz wsporniki (5), między którymi umieszczona jest szpula (7) z kablem (8).

Do belki (1) przytwierdzone jest także narzędzie robocze złożone z ostrza (2) i płyt bocznych (3) między którymi na sworzniu (9) osadzona jest rolka (10) prowadząca kabel (8).

(1 zastrzeżenie)



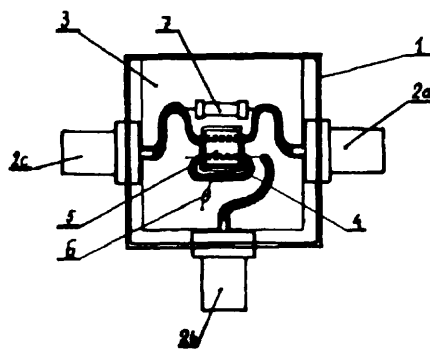
UI(21) 91764 J (22) 91 01 10 5(51) H04B 1/18

- (71) SATEL Spółka Akcyjna, WARSZAWA
 (72) Bury Lech, Łukaszewicz Bogdan, Olędzki Wacław, Sielezniew Bogdan

(54) **Pasywny rozdzielacz-sumator sygnałów telewizyjnych i radiowych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pasywny rozdzielacz • sumator sygnałów telewizyjnych i radiowych stosowany w domowych instalacjach telewizyjnych i radiowych do rozdzielania sygnałów z jednej anteny - gniazda antenowego do dwu i więcej odbiorników lub sumowania sygnałów z dwóch źródeł do jednego odbiornika. Rozdzielacz-sumator sygnałów składa się z obudowy (1) wyposażonej w trzy złącza (2a), (2b) i (2c) wewnątrz, której umieszczona jest płytka drukowana (3) posiadająca ścieżki (4) stanowiące zewnętrzne uzwojenia transformatora nawiniętego na rdzeniu ferrytowym (5), przy czym do ścieżek (4) łączących jednocześnie złącza (2a), (2b) i (2c) przyłączone są rezystor (7) i kondensator (6).

(1 zastrzeżenie)



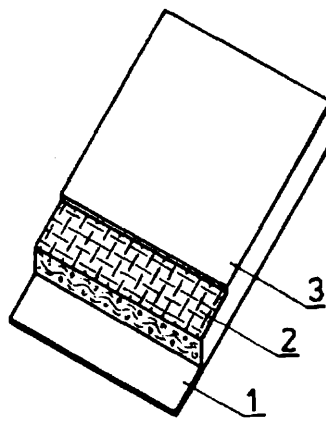
UI(21) 91912 J (22) 91 01 31 5(51) H04R 1/28

- (71) MORATEX Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wyrobów Włókienniczych, ŁÓDŹ
 (72) Witek Barbara, Leitloff Mirosława, Wierzbowska Teresa, Kokoszko Maria

(54) **Oślonka nakładki głośnikowej**

(57) Oślonka nakładki głośnikowej ma trzy warstwy, (1, 2, 3) gdzie warstwę pierwszą (1) stanowi impregnat, warstwę drugą (2) stanowi tkanina z włókien celulozowych, a warstwę trzecią (3) stanowi również impregnat.

(1 zastrzeżenie)



U1(21)91839 (22)910124 5(51) H05K 5/0

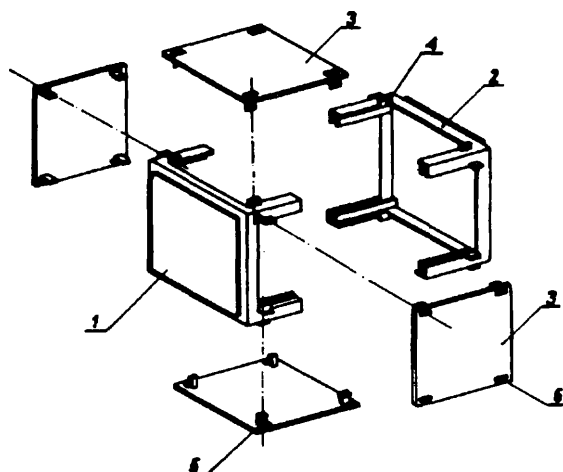
(71) Zakłady Radiowe im. M.Kasprzaka,
WARSZAWA

(72) Piekarniak Andrzej, Trojanowski Jerzy

(54) Obudowa składana zwłaszcza urządzeń
elektronicznych

(57) Obudowa składana zwłaszcza do urządzeń «tektonicznych» «Mada si» dwóch części tworzących konstrukcję nośną w postaci stolików (1) i 0 złączonych nogami, na których w pobliżu blatu, po stronach zewnętrznych znajdują się występy (4) i ścianek bocznych (3) w postaci płytek z otworami (6) w narożach i sprężystymi zaczepami (5) w pobliżu otworów (6), od strony wewnętrznej obudowy, przy czym w stanie złożenia występy (4) znajdują się w otworach płytki (1) lub (2), natomiast podstawa występu (4) opiera się o zaczep (5) tworząc złącze kołkowo-zaczepowe.

(1 zastrzeżenie)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 22/1991

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
271291	H01Q	48
284668	A61N	5
284669	G05F	45
284722	H04M	55
284723	H04L	54
284777	H02J	51
284790	B21D	10
284791	H02H	49
284816	G01M	41
284836	H02J	51
284838	C03B	18
284880	H02K	51
284893	C11D	30
284894	C02F	18
284895	C07K	26
284896	C07C	20
284897	B21D	10
284898	B07B	9
284899	E01C	34
284900	C08L	28
284901	C04B	19
284902	C09C	29
284904	G01R	43
284905	H01F	47
284907	E03D	35
284908	E04B	35
284909	E04B	35
284911	C07D	22
284916	A61B	4
284917	B28B	12
284918	D03D	33
284920	E21D	36
284921	G01R	43
284922	C01D	17
284923	G01N	42
284924	B60C	13
284925	B01J	8
284926	H01R	49
284929	C12P	31
284930	F24J	40
284931	F04B	37
284932	C01B	17
284941	C10G	29
284943	G01L	41
284944	B03D	8
284946	E04F	35
284947	B27M	11
284952	H01F	47
284954	H04N	55
284955	D04H	34

Nr zgłoszenia	int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
284956	C04B	19
284957	F23C	39
284958	F22B	38
284959	B60D	14
284961	G01T	43
284972	B60K	15
284974	B60F	14
284976	C25D	32
284978	D06F	34
284979	H04B	54
284980	H02H	49
284982	C07J	26
284983	C11D	31
284984	C08G	27
284985	B01D	7
284986	F23L	39
284990	C07F	25
284991	C07F	25
284992	B00IF	7
284993	F26B	40
284994	C08G	27
284995	F04D	37
2849%	B03C	8
284998	B64C	16
284999	H01B	47
285000	H01B	47
285002	C02F	18
285005	C04B	19
285008	C08J	28
285012	C10K	30
285013	G09F	46
285014	B41N	13
285015	B21B	9
285016	B30B	13
285019	C04B	19
285020	B61B	16
285021	H02H	50
285022	E21D	37
285024	A23L	4
285027	C08G	27
285028	H04B	54
285030	B22D	10
285031	C23C	32
285032	B23K	11
285034	B02C	8
285035	G01N	42
285055	E21D	36
285056	F23C	39
285058	C12N	31
285325	F16K	38

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
285330	C07C	20
285382	H02N	52
286088	C07D	24
286130	C07C	19
286437	A23G	4
286821	C12P	31
286822	C07D	22
287073	C07C	21
287261	C07D	22
287262	C07D	23
287263	C07D	23
287629	H03H	53
287646	C08L	28
287682	C10J	30
287708	C07C	21
287730	C08L	28
287732	C08L	28
287733	C08L	29
287755	D01G	33
287759	C07C	21
287760	H01J	48
287879	G03B	44
287931	H03H	53
288706	G11B	46
288758	A23C	4
288800	F24J	39
288803	G02B	43
288807	F16J	38
288817	A23L	4
288833	C07C	19
288873	G01M	42
288907	E06B	36
288916	G01N	43
288917	G01N	43
288931	A62C	6
289033	A01N	2
289055	A61H	5
289084	A61K	5
289112	C08G	27
289238	C11D	31
289242	C23G	32
289289	B29D	12
289335	C07D	24
289358	A01B	2
289379	B60T	15
289381	C07F	25
289382	C07F	25
289476	B61D	16
289577	G11B	46
289626	B60C	13

1	2	3
289640	A22C	3
289655	C08F	26
289690	H05K	56
289725	C08B	26
289845	C30B	32
289847	C30B	32
289851	A63F	6
289953	C12N	31
289954	C09K	29

1	2	3
290029	A23L	4
290065	B05B	9
290150	E21C	36
290156	C09J	29
290160	F42D	40
290175	A01K	2
290197	C01L	30
290209	H05K	56
290210	H02M	52

1	2	3
290211	B25D	11
290221	C08J	27
290261	H02H	50
290310	C09K	29
290319	H04N	56
290332	C08L	28
290345	G05F	45

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 22/1991

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
89947	B25B	64
91430	E21B	75
91474	B29C	65
91755	G01J	79
91758	H01H	80
91764	H04B	82
91781	G01F	78
91800	B23H	63
91801	H01R	81
91823	A01K	57
91824	A47G	58
91828	B60C	66
91829	G01C	78
91830	B23D	62
91831	B23D	62
91832	B23K	63
91833	B23P	63
91837	B29C	65
91839	H05K	83
91856	F21S	77
91857	F21S	76
91858	F21S	77
91859	P04D	76
91861	B65G	69
91862	B66D	69
91864	G03B	80
91865	C02F	70
91866	H01Q	81

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
91867	E04H	71
91868	F23Q	77
91872	A47G	58
91873	A47K	59
91874	B21J	61
91875	B21J	62
91876	F24D	77
91879	F21S	77
91883	B60K	66
91885	B43K	66
91887	B24B	64
91888	F21L	76
91891	B65D	68
91892	E05C	72
91893	H02B	82
91894	A61G	59
91895	E05B	71
918%	B67D	69
91898	A47G	58
91899	B65D	68
91901	B62D	67
91902	H02G	82
91903	E21F	75
91904	A61G	59
91905	C02F	70
91907	G01V	79
91908	F28F	78
91910	B65B	68

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
91911	A61G	60
91912	H04R	82
91913	E06B	73
91914	B03C	60
91915	A47D	58
91916	G09F	80
91917	E06B	74
91918	E06B	72
91919	E06B	73
91920	E06B	72
91921	E06B	73
91922	E06B	73
91923	E06B	74
91924	E06B	74
91925	E06B	75
91926	E06B	74
92488	E04C	70
92490	E04C	71
92560	A01G	57
92585	A47B	57
92597	B29C	64
92598	B60Q	67
92599	G01N	79
92632	B21J	61
92633	B60L	67
92642	B30B	65
92655	E05C	71
92890	B05C	61

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	7
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	17
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	33
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	34
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	37
DZIAŁ G	FIZYKA	41
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	47
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	84

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	57
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	60
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	70
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	70
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	76
DZIAŁ G	FIZYKA	78
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	80
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	86

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty dla czasopisma

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”
„WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO”

W a r u n k i p r e n u m e r a t y

1. Z dniem 1 stycznia 1992 r. prenumeratę „Biuletynu Urzędu Patentowego” oraz „Wiadomości Urzędu Patentowego” przejmuje od RSW Urząd Patentowy RP.
2. Wpłaty za prenumeratę przyjmowane są tylko na okresy kwartalne.
3. Wpłaty na prenumeratę przyjmuje Urząd Patentowy RP 00-950 Warszawa, Al. Niepodległości 188/192.
Konto NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 99.1000 §92.
4. Terminy przyjmowania prenumeraty:
na kraj: do 20 XI na I kwartał roku następnego
do 20 II na II kwartał
do 20 V na III kwartał
do 20 VIII na IV kwartał
5. Cena prenumeraty na I kwartał 1992 roku wynosi:
dla „Biuletynu Urzędu Patentowego” 90 000 zł
dla „Wiadomości Urzędu Patentowego” 39 000 zł.