

INDEKS 353264
ISSN-0137-8015
Cena 15 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI. 1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki,

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset, kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 12,25. Nakład 1840 egz.
Cena 15000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 296/91

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 18 listopada 1991 r.

Nr 23/467/ Rok XIX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję **MKP**
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy **WIPO** ST 16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNALEZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 285210 (22) 90 05 15 5(51) A01G 7/00

(75) Postawa Krzysztof, GLIWICE; Dziura Bernard, KATOWICE

(54) Sposób rekultywacji powierzchni nieurodzajnych osadami z miejskich oczyszczalni ścieków

(57) Sposób polega na nałożeniu na powierzchnię nieurodzajną warstwy osadów z miejskich oczyszczalni ścieków i przykryciu jej warstwą izolacyjną, korzystnie z materiału rodzimego.

Na tak uformowaną powierzchnię, w pierwszej kolejności nasadza się sadzonki roślinności wysokiej, tak by system korzeniowy znalazł się w warstwie osadu z miejskich oczyszczalni ścieków.

W drugiej kolejności wprowadza się na nawierzchniową warstwę aseptyczną roślinność niską, po dostatecznym wzbogaceniu tej warstwy substancją próchniczną, pochodzącą z przyrastających zrzutów ulistnienia roślinności wysokiej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285099 , (22)90 05 07 5(51) A01M 29/02

(71) MEPROZET Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji
Produkcji Zwierzęcej, GDANSK

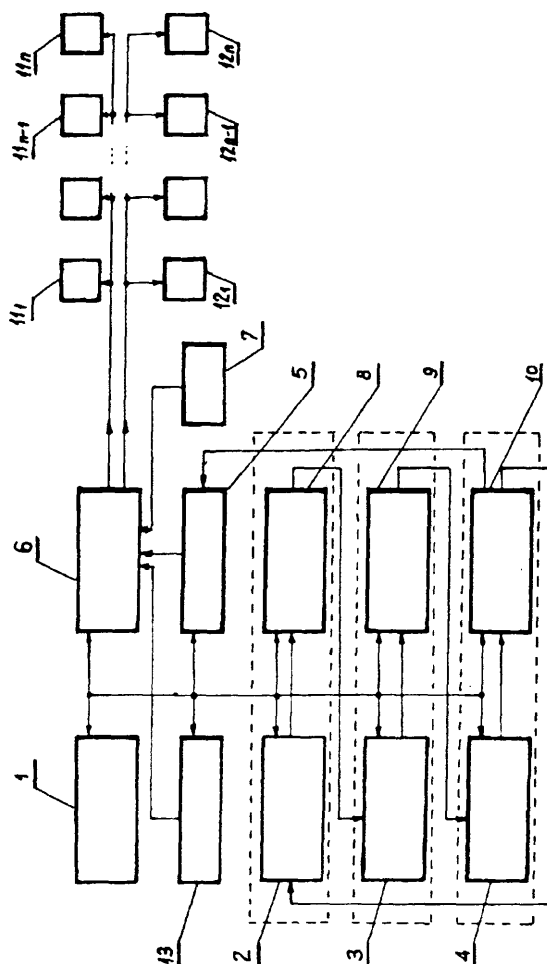
(72) Kuczbanski Stanisław, Piątkowski Stanisław,
Durkiewicz Teodozy, Chróstowski
Mieczysław, Zaworski Edward

(54) Urządzenie do odstraszania gryzoni

(57) W urządzeniu pomiędzy zasilaczem (1), a generatorem (5) o szerokim paśmie częstotliwości są włączone trzy generatory cyfr losowych (2,3,4) z przyporządkowanymi im dekoderni (8,9,10).

Wyjście dekodera (8) przyporządkowanego generatorowi (2) cyfr losowych wyboru okresów przerw jest połączone z wejściem generatora (3) cyfr losowych wyboru kształtu obwiedni poziomu sygnału, a wyjście z dekodera (9) przyporządkowanego generatorowi (3) jest połączone z wejściem generatora (4) cyfr losowych wyboru zakresów częstotliwości. Dekoder (10) przyporządkowany temu ostatniemu generatorowi ma jedno wyjście połączone z wejściem generatora (5) o szerokim paśmie częstotliwości, a drugie wyjście połączone z wejściem generatora (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285081 (22) 90 05 07 5(51) A01N 25/24

(75) Pniewska Aleksandra, WARSZAWA;
Pniewski Jan, WARSZAWA

(54) Sposób wytwarzania środka powłokotwórczego do zwalczania grzybów na drewnie, betonie i tynkach

(57) Sposób polega na tym, że do średniowiskozowej nitrocelulozy w ilości 5 do 14 części wagowych dodaje się 10 do 30 części wagowych acetonu a po całkowitym rozpuszczeniu nitro-

celulozy dodaje się 15 do 30 części wagowych octanu butylu lub etylu i 20 do 50 części wagowych ksyleny lub toluenu. Następnie całą masę podgrzewa się do temperatury 50°C po czym dodaje 0,01 do 1,5 części wagowych trójetylenoczteroaminy i miesza a potem po ochłodzeniu masy do temperatury otoczenia dodaje się 0,8 do 1,5% roztwór w acetonie N,N-dwumetylo-N'-fenylo-N'-fluorodwuchlorometylosulfamidu lub N,N-dwumetylo-N'-toluolo- N'-fluorodwuchlorometylosulfamidu w ilości od 0,01 do 1,5 części wagowych i na końcu dodaje się plastifikator w ilości 1 do 8 części wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 285180 (22) 90 05 15 5(51) A01N 25/30

- (71) Instytut Przemysłu Organicznego,
WARSZAWA
(72) Mosiński Stefan, Żemło Tadeusz, Górczny
Kazimierz, Haładaj Maria, Choinka Aniela
(54) **Sposób wytwarzania środka grzybobójczego
w postaci stężonej zawiesiny**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania środka grzybobójczego w postaci stężonej zawiesiny. Substancją biologicznie czynną jest siarka kopalna, mielona lub siarka z karbendazymem.

Sposób wytwarzania polega na zdyspergowaniu substancji biologicznie czynnych w roztworze środków powierzchniowo czynnych i glikolu, mieleniu w młynie peretkowym, a następnie stabilizacji zawiesiny roztworem polisacharydu i surfaktanta z grupy oksyetylenowanych alkołofenoli.

Środek przeznaczony jest do ochrony roślin głównie zbóż przeciwko chorobom grzybowym.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285222 (22) 90 05 17 5(51) A01N 33/00

- (71) Instytut Przemysłu Organicznego,
WARSZAWA
(72) Kroczyński Józef, Wiśniewski Tadeusz,
Wnuk Sławomir, Połec Iwona, Łotocki
Juliusz, Szpicka Alina, Jaroń Antoni

(54) **Środek do zwalczania muchy domowej**

(57) Środek zawiera mieszaninę feromonu o nazwie 9Z-trikozen w ilości od 0,001 do 10% wagowych i chlorku chlorocholiny w ilości od 0,1 do 30% wagowych. Środek może zawierać ponadto insektycyd wraz z innymi substancjami zwiększającymi atrakcyjność środka dla owadów lub substancje klejące.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285200 (22) 90 05 15 5(51) A21B 5/02

- (75) Jedynak Wiesław, KRAKÓW; Adamczyk Jan
Andrzej, KRAKÓW

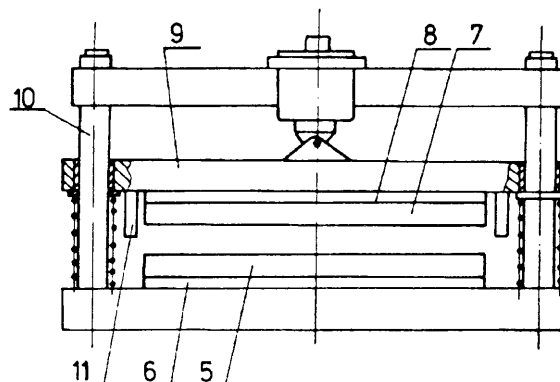
(54) **Sposób i urządzenie do wytwarzania wafli
eucharystycznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do wytwarzania wafli eucharystycznych, w szczególności hostii, komunikantów i opłatków metodą bezpośredniego wypieku.

Sposób polega na tym, że uprzednio przygotowane ciasto wprowadza się na powierzchnię dolnej matrycy, a następnie w pierwszej fazie prowadzi się wstępny wypiek i formowanie, a w drugiej fazie następuje dopiekanie i obcięcie wafli za pomocą odpowiednio ukształtowanych krawędzi tnących matrycy górnej.

Urządzenie wyposażone w układ do jednoczesnego wypieku, formowania i obcinania wafli charakteryzuje się tym, że układ ten stanowią co najmniej dwie matryce (5,7), z których jedna jest osadzona ruchomo względem drugiej. W matrycach wykonane są wgłębienia dla uzyskania odpowiedniego kształtu wytwarzanych wafli, zaś jedna z tych matryc ma wyprofilowaną krawędź tnącą usytuowaną wzdłuż obrzeży tych wgłębień.

(6 zastrzeżeń)



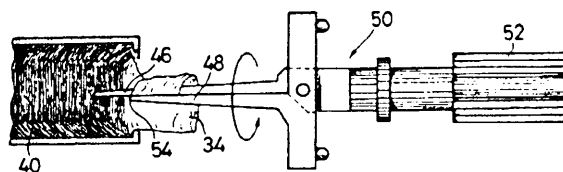
A1(21) 290033 (22) 91 04 25 5(51) A22C 13/00

(31) 90 4014062.8 (32) 90 05 02 (33) DE

- (75) Kollross Günter, GROSS GERAU
DORNHEIM, DE

(54) **Sposób wytwarzania zamknięcia końcowego
w węzowej osłonce opakowaniowej oraz
urządzenie do wytwarzania zamknięcia
końcowego węzowej osłonki opakowaniowej**

(57) Sposób według wynalazku umożliwia wytwarzanie zamknięcia końcowego w postaci zakończenia skrętnego w węzowej osłonce opakowaniowej, sfałdowanej w gąsienicę, zwłaszcza w osłonce kiełbasianej. Na podlegającym zamknięciu końcu osłonki opakowaniowej (40) tworzy się przy tym jej niesfałdowany odcinek (34). Urządzenie posiada elementy zwijające, korzystnie w postaci dwóch ramion (46,48) o różnej długości. Pierwsze ramię (46) wprowadza się do osłonki opakowaniowej (40) aż za pierwsze fałdki. Z kolei niesfałdowany odcinek (34) osłonki dosuwa się za pomocą drugiego ramienia zwijającego (48), krótszego od pierwszego ramienia zwijającego (46), od zewnątrz do tego ostatniego oraz chwyta się wzdłuż tworzącej osiowej. Następnie napędza się ramiona (46), (48) ruchem obrotowym, a jednocześnie posuwa osiowo naprzód, przy czym wytwarza się



zakończenie skrajne, postępujące od swobodnego końca ramion (46,48) do tyłu. Na końcu w środku zakończenia skrajnego odsłania się kanał odpowietrzający przez wyciągnięcie ramion (46,48).

(20 zastrzeżeń)

A2(21) 288983 (22) 91 02 05 5(51) A23K 1/22

- (71) UTIL Przedsiębiorstwo
Produkcjno-Usługowe Spółka z o. o.,
GDĄSK
(72) Matyka Stanisław, Nachmann Ryszard
(54) Sposób i układ do otrzymywania kwaśnego
dodatku paszowego

(57) Sposób otrzymywania kwaśnego dodatku paszowego stanowiącego mieszaninę kwasu ortofosforowego i kwasu cytrynowego, osadzoną na pylistym nośniku pochodzenia nieorganicznego, mającym wysoce rozwiniętą powierzchnię polega na tym, że od 1 części wagowej do 10 części wagowych 50% wodnego roztworu kwasu cytrynowego, od 50 części wagowych do 61 części wagowych wodnego 75% lub 85% roztworu kwasu ortofosforowego i od 1 części wagowej do 5 części wagowych wodnego 50%-owego roztworu kwasu benzoowego miesza się ze sobą i homogenizuje. Tak otrzymaną mieszaninę osadza się przez natrysk mgłą na nie mniej jak 37 częściach wagowych koloidalnej krzemionki, zawierającej dodatek nie więcej jak 20% wagowo siarczany sodowy. Po czym tak przygotowany produkt albo konfekcjonuje się albo miesza z fosforanem wapniowym i konfekcjonuje albo miesza z mieszką mineralną i konfekcjonuje.

Układ do otrzymywania kwaśnego dodatku paszowego charakteryzuje się tym, że składa się z zasobnika magazynowego (1) krzemionki koloidalnej, dołączonego poprzez dozownik objętościowy (12) do lejki zasypowego specjalnego poziomosiowego mieszalnika homogenizatora wannowego (23). Jest on zaopatrzony w mieszadło mechaniczne oraz ma w części górnej ustawiony specjalny zespół wtryskiwaczy (24), dołączony poprzez zawór- regulator ciśnienia (25) do króćca tłoczno-pompy podającej (27).

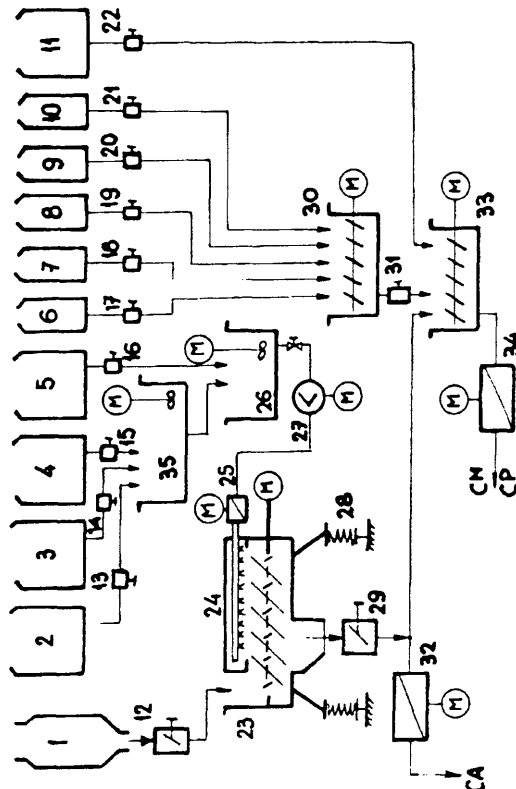
Pompa (27) ma króciec ssawny przyłączony do spustu mieszalnika-homogenizatora (26), do którego jest doprowadzony spust mieszalnika-homogenizatora (35) oraz zasobnik magazynowy (5) stężonego 75%- lub 85% roztworu wodnego kwasu ortofosforowego poprzez dozownik objętościowy (16) tego roztworu. Do króćca zasilającego mieszalnika-homogenizatora (35) jest dołączony zasobnik magazynowy (2) wodnego 50% roztworu kwasu cytrynowego, zasobnik magazynowy (3) wodnego 50%- roztworu kwasu benzoowego i zasobnik magazynowy (4) wodnego 5% lub 15%- roztworu kwasu ortofosforowego.

Spust specjalnego mieszalnika-homogenizatora (23) osadzonego na zespole pomiaru masy (28) jest poprzez dozownik wagowy lub objętościowy (29) dołączony do mechanicznego urządzenia konfekcjonującego (32) gotowy dodatek paszowy (CA) w wersji podstawowej niewzbogaconej. Spust ten jest równolegle doprowadzony do lejki zasypowego mieszalnika-homogenizatora (33), z doprowadzonym doń poprzez dozownik wagowy (31) spustem mieszanki składników mineralnych z mieszalnika-homogenizatora (30). Ma on doprowadzony spust zasobnika magazynowego (6) siarczany miedzi, spust zasobnika magazynowego (7) siarczany magnezu, spust zasobnika magazynowego (8) siarczany cynku, spust zasobnika magazynowego (9) siarczany żelaza i spust zasobnika magazynowego (10) innego mineralnego dodatku, na przykład witaminizowanego.

Bezpośrednio do lejki zasypowego mieszalnika-homogenizatora (33) jest doprowadzony spust zasobnika magazynowego (11) paszowego fosforanu dwuwapniowego. Lej spustowy mieszalnika-homogenizatora (33) jest doprowadzony do mechanicznego urządzenia konfekcjonującego (34) opakowania jedno-

stkowe gotowego dodatku paszowego w wersji wzbogaconej wapniem (CP) i w wersji wzbogaconej wapniem i siarczanowymi związkami mineralnymi (CM).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 285079 (22) 90 05 04 5(51) A61B 17/58

- (71) Ramotowski Witold, WARSZAWA;
Granowski Robert, WARSZAWA; Cieplak
Jerzy, DĄBROWA GÓRNICZA; Sołtys
Józef, GŁIWICE
(72) Ramotowski Witold, Granowski Robert,
Cieplak Jerzy, Paszkowski Marek
(54) Uniwersalny stabilizator do
unieruchamiania odłamów kostnych

(57) Płytkę nośną (1) stabilizatora kostnego mającą przewężenie w postaci zaokrąglonego wybrania (6) łączy wolne odłamki kości za pomocą płytek klamrujących (2). Płytki klamrujące (2) są sztywnymi łącznikami z wkrętami kostnymi (3) o łbach w kształcie dwu złączonych różnych stożków ściętych. Łby wkrętów kostnych osadzone są w odpowiednio ukształtowanych gniazdach (7) płytek: nośnej (1) i klamrującej (2). Taki stabilizator może być łączony w układ dwu lub więcej stabilizatorów za pomocą łącznikowej płytki klamrującej (15).

(2 zastrzeżenia)

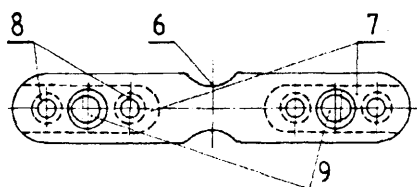


Fig. 3

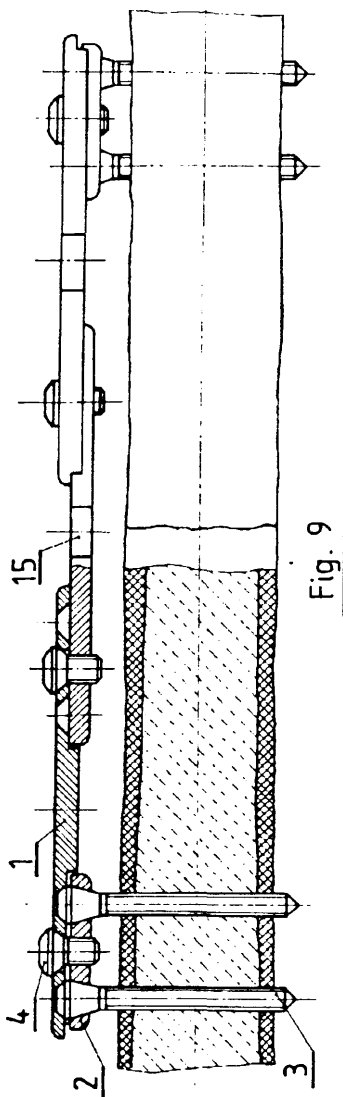


Fig. 9

A1(21) 285252 (22)90 05 17 5(51) A61F 5/44
A61B 10/00

(71) Wojewódzki Szpital Zespolony, SZCZECIN

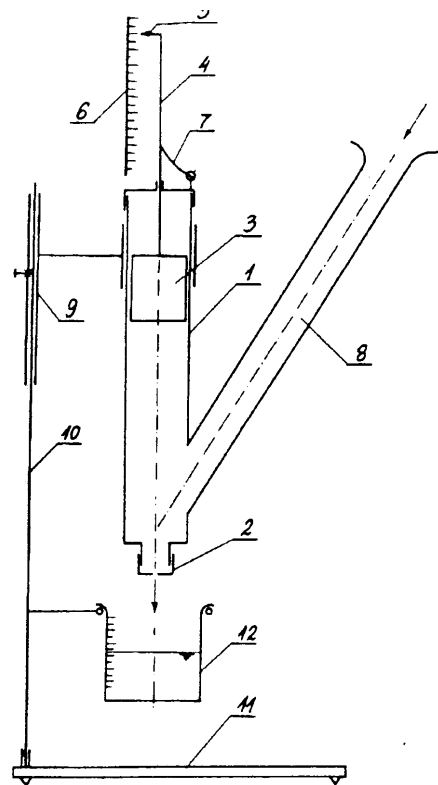
(72) Dziewanowski Krzysztof

(54) **Urofluometr**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem opracowania rozwiązania technicznego **urofluometru**, mającego zastosowanie do oceny stanu zdrowia i sprawności działania narządów układu moczowego człowieka.

Urofluometr charakteryzuje się tym, że rurka pomiarowa (1) ma w części dennej przytwierdzoną wymienną nasadkę (2) z kalibrowanym otworem, natomiast we wnętrzu rurki jest umieszczony przesuwany pływak (3) z utwierdzonym doń trzpień (4), zakończonym prostopadle zamocowaną wskazówką (5), której grot usytuowany jest na tle skali pomiarowej (6). Trzpień (4) i połączony z nim pływak (3) są blokowane podczas pomiaru w najwyższym położeniu, za pomocą mechanizmu blokującego (7). Rurka pomiarowa (1) zaopatrzona jest w króciec dopływowy (8). Pod otworem wymiennej nasadki (2) usytuowana jest menzurka (12).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 287663 (22)901107 5(51) A61K 31/475

(31) 5804/89

(32) 89 11 07 (33) HU

(71) Richter Gedeon Vegyeszeti Gyar Rt.,
BUDAPEST, HU

(72) Gazdag Maria, Szepesi Gabor, Nagy Geza
Takácsi, Papp Zsófia, Nagy László, Zsoldos
Monika, Kiss Eva Eszter

(54) Sposób wytwarzania nowej kompozycji i
farmaceutycznej do stosowania
pozajelitowego

(57) Sposób wytwarzania kompozycji farmaceutycznej do stosowania pozajelitowego, zawierającej alkaloid **bis-indolowy**, polega na tym, że sól alkaloidu **bis-indolowego** rozpuszcza się w wodzie, roztwór ten miesza się z wodnym roztworem siarczynu cynkowego, tak otrzymany kompleks alkaloido- cynkowy traktuje się wodnym roztworem glukonianu metalu dwuwartościowego, a następnie do tak otrzymanego wodnego roztworu dodaje się środek konserwujący rozpuszczony w alkoholu jedno- lub wielowodorotlenowym.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 285633 (22) 90 06 13 5(51) A61K 45/05

(31) 07/366,374

(32) 89 06 14 (33) US

(71) Quadra Logic Technologies Inc.,
VANCOUVER, CA

(54) Sposób wytwarzania liofilizowanego środka
do użycia w leczeniu fotodynamicznym
pacjenta **lub** diagnozowaniu

(57) Sposób wytwarzania liofilizowanego środka do użycia w leczeniu fotodynamicznym pacjenta lub diagnozowaniu pole-

ga na tym, że sporządza się wodny roztwór komponentów pochodnej hematoporfiryny, które są **fototoksyczne** wobec tkanek nowotworowej, przy czym roztwór wodny nie zawiera chlorku sodowego, a następnie roztwór poddaje się liofilizacji.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 286524 (22)90 08 17 5(51) A61K 49/00

(31) 4082/89 (32) 89 08 18 (33) DK

(71) Novo Nordisk A/S, BAGSVAERD, DK

(72) Selmer Johan, Tromholt Niels

(54) Sposób wytwarzania reagenta diagnostycznego

(57) Sposób wytwarzania reagenta diagnostycznego polega na wytworzeniu przeciwciała reaktywnego wobec enzymu **fibrynolitycznego** lub fragmentu tego przeciwciała i znakowaniu substancją umożliwiającą wykrywanie wiązania przeciwciała z enzymem. Reagent przeznaczony jest do wykrywania wzmożonego uwalniania enzymu fibrynolitycznego w **organizmie** człowieka lub zwierzęcia.

(12 zastrzeżeń)

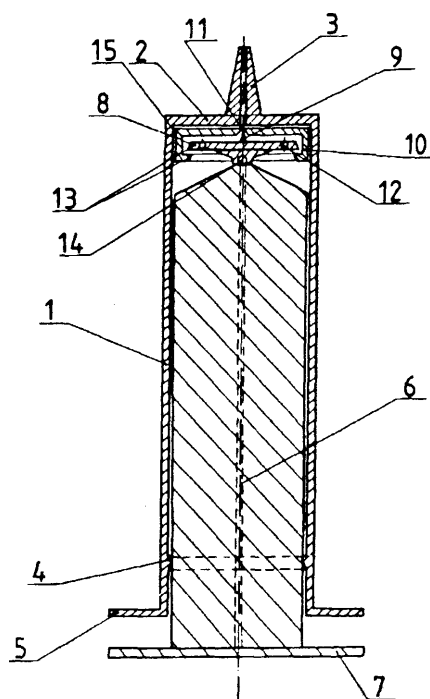
A1(21) 285133 (22) 90 05 09 5(51) A61M 6/178

(75) Połczyński Juliusz, POZNAŃ

(54) Strzykawka lekarska samoniszcząca się po jednorazowym użyciu

(57) Strzykawka charakteryzuje się tym, że na drugim końcu tłoczyska (6) osadzony jest za pomocą wciskowego połączenia rozłącznego element pośredni w postaci krążka (8) z centralnie usytuowanym kolcem (9) w postaci ostrośłupa lub stożka, a na tym elemencie umieszczony jest luźno cylindryczny tłoczek (10) mający od strony tłoczyska (6) otwór nieco mniejszy od krążka (8), a w jego ścianie czołowej naprzeciw kolca (9) znajduje się cienka przepona (11).

(6 zastrzeżeń)



A2(21) 289023 (22)910211 5(51) A62D 1/02

(75) Kutrzeba Szymon, MYŚLENICE;
Trzaskowski Wincenty, OTWOCK; Firek
Józef, KRAKÓW

(54) Substancja pianotwórcza, zwłaszcza dla gaśnic pożarowych

(57) Substancja pianotwórcza, zwłaszcza dla gaśnic pożarowych stanowi roztwór powstały z hydrolizy pochodnej nitrokalafonii w ilości 16-20 części wagowych w wodnym roztworze wodorotlenku sodu w ilości 70-72 części wagowych wody i 5,5-6 części wagowych wodorotlenku sodu z dodatkiem alkilobenzenosulfonianu sodowego w ilości 4-5 części wagowych. Pochodna nitrokalafonii stanowi roztwór kalafonii balsamicznej w ilości 58-62 części wagowych w kwasie azotowym w ilości 38-42 części wagowych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290604 (22)9106 08 5(51) A63B 51/14

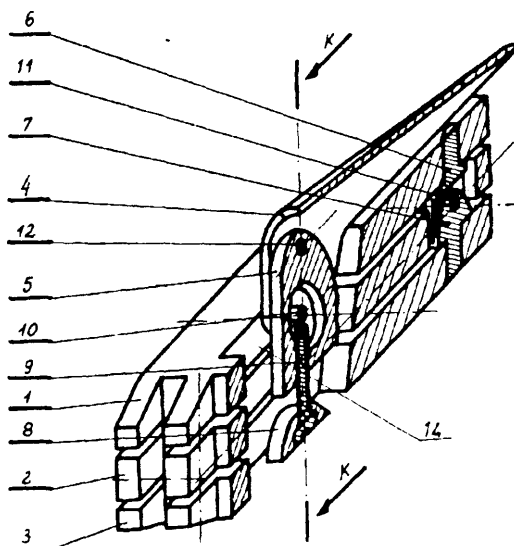
(75) Gruszkowski Bogdan, BYDGOSZCZ

(54) **Cęgi** zaciskowe do blokowania strun przy ich naciąganiu

(57) Przedmiotem wynalazku są **cęgi** zaciskowe przeznaczone do blokowania strun przy ich naciąganiu, zwłaszcza do rakiet tenisowych.

Cęgi zaciskowe charakteryzują się tym, że mechanizm zamykający w cęgach zawiera dźwignię (4) połączoną przegubowo z górną szczęką (1) oraz z łącznikiem (5), który ma postać płaskiej płytki z otworem w środku i umieszczony jest w szczelinie (14) uformowanej symetrycznie we wszystkich trzech szczękach (1,2,3), przy czym od dołu łącznik (5) połączony jest poprzez dolną szczękę (3) z wahaczem (8) śrubą regulacyjną (9). Wszystkie trzy szczęki w części końcowej połączone są zawiasem (6,7).

(2 zastrzeżenia)



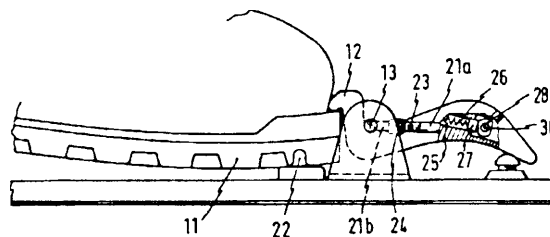
A1(21) 289356 (22) 91 03 08 5(51) A63C 9/20

(31)90 4007667 (32)90 03 10 (33) DE

(71) silvretta sherpas Sportartikel GmbH & Co.
KG, KARLSFELD, DE**(54) Przednie urządzenie przytrzymujące
podeszwę**

(57) Przednie urządzenie przytrzymujące podeszwę buta narciarskiego charakteryzuje się tym, że podpora podpira od dołu but narciarski, przy czym but narciarski jest nasadzalny od góry na podporę, i że urządzenie napinające jest ułożyskowane wychylnie na połączonej z nartą części (13), która zaczepia od góry o wystającą krawędź podeszwy (11) i ustala but narciarski na podporze zamknięciem kształtowym (22,25) lub zamknięciem ciernym.

(22 zastrzeżenia)

**DZIAŁ B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

A1(21) 285086 ; (22) 90 05 08 5(51) B01D 29/62

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii
Fizycznej, WARSZAWA

(72) Kabała Józef, Ziółkowski Dariusz

**(54) Sposób i urządzenie do zagęszczania i
przemywania mieszaniny ciecz-ciało stałe**

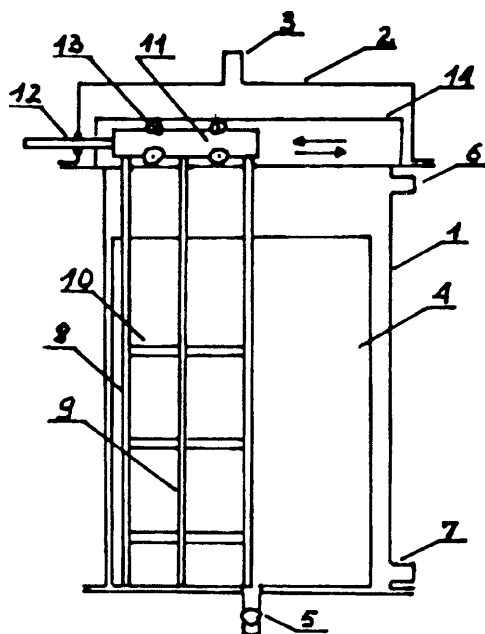
(57) Sposób zagęszczania i przemywania mieszanin ciecz - ciało stałe w filtrze próżniowo-ciśnieniowym, w którym są zamontowane pionowe i równoległe płyty filtrujące, polega na tym, że tworzący się w wyniku filtracji mieszaniny osad jest usuwany w sposób ciągły z powierzchni filtrującej za pomocą sił ścinających wytwarzanych przez elementy mieszające, które wykonują

ruch posuwisto-zwrotny w przestrzeniach pomiędzy płytami filtrującymi.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera umieszczone pod pokrywą (2) urządzenie rolkowe (11) z popychaczem (12), przemieszczające się w płaszczyźnie poziomej ruchem posuwisto-zwrotnym w prowadnicy (14). Do urządzenia rolkowego (11) są zamocowane elementy mieszające (8) w postaci płaskowników (9) połączonych poprzecznymi prętami (10).

Sposób i urządzenie według wynalazku mogą znaleźć zastosowanie do zagęszczania drobnoziarnistych i polidispersyjnych mieszanin wymagających intensywnego przemywania, a więc w przemyśle chemicznym, spożywczym, górniczym, w przerobie minerałów, utylizacji ścieków i odpadów i w ochronie środowiska.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 285204 (22) 90 05 16 5(51) B01D 45/16
B04C 3/00

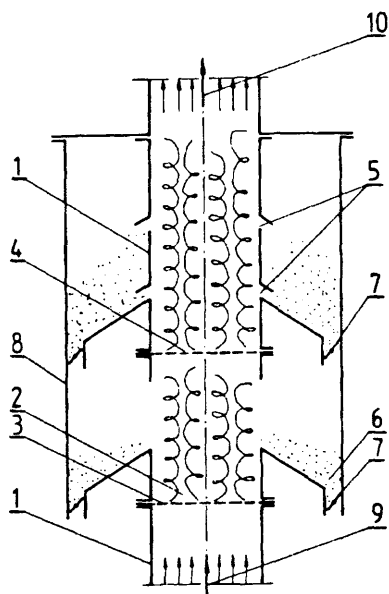
(71) Instytut Mleczarstwa, WARSZAWA

(72) Majkowski Julian, Czubak Tadeusz,
Bukowiński Janusz**(54) Sposób usuwania zanieczyszczeń z
przepływających cieczy i/lub gazów metodą
inercyjną oraz separator zanieczyszczeń**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że co najmniej jeden raz dzieli się płynącą od dołu strugę oczyszczanego gazu i/lub cieczy na mniejsze strumienie płynące dalej w tym samym kierunku i każdemu z nich nadaje się ruch wirowy z zachowaniem przeciwnych kierunków wirowania sąsiednich strumieni w strudze.

Separator zanieczyszczeń, mający zewnętrzne zbiorniki usuniętych zanieczyszczeń zaopatrzone w przepustnice wylotowe charakteryzuje się tym, że rurociąg (1) strugi oczyszczanego gazu i/lub cieczy zaopatrzony jest w szczelinowe sito (3,4) do fluidyzacji.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 285176 (22) 90 05 14 5(51) B01D 53/04
B01D 53/26

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOZŁE
(72) Budner Zbigniew, Morawiec Bernard, Woszek Bernard, Bekier Mieczysław, Demitrów Andrzej, Józefowski Józef, Świderski Zbigniew
(54) Sposób osuszania gazów zawierających olefiny

(57) Sposób osuszania gazów zawierających olefiny, na sicie molekularnym 3A, granulowanym z lepiszczem w postaci gliny koolinowej lub podobnej, polega na tym, że poddawany osuszaniu gaz przepuszcza się przez złożę sorbentu w kierunku od góry do dołu adsorbera pod podwyższonym ciśnieniem i w temperaturze 293-323K, do czasu wyczerpania pojemności adsorpcyjnej sorbentu względem wody a następnie złożę sorbentu poddaje się regeneracji poprzez obniżenie ciśnienia do poziomu ciśnienia atmosferycznego i odprowadzenie gazu z adsorbera w kierunku przeciwnym do kierunku przepływu gazu w stadium osuszania. Następnie przez złożę sorbentu przepuszcza się obojętny gaz o temperaturze 293-323K w kierunku od dołu do góry adsorbera i odbiera gaz ze szczytu adsorbera do momentu kiedy zawartość olefin w odbieranym gazie spadnie poniżej 2% objętościowych a następnie złożę sorbentu podgrzewa się do temperatury 395-425K z szybkością ogrzewania nie przekraczającą 30K na godzinę przy pomocy strumienia gorącego gazu obojętnego, kierując gaz od dołu ku górze adsorbera, po czym sorbent poddaje się aktywacji przez szybkie ogrzanie do temperatury 475-525K i utrzymanie w tej temperaturze przez co najmniej 8 godzin, przepuszczając równocześnie gorący, obojętny gaz przez złożę sorbentu od dołu ku górze adsorbera.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285147 (22) 90 05 11 5(51) B01D 53/36

- (71) Laboratorium Katalizy Stosowanej "SWINGTHERM" Sp. z o.o., KRAKÓW
(72) Wojciechowski Jerzy

(54) Sposób oczyszczania gazów spalinowych

(57) Sposób oczyszczania gazów spalinowych, zwłaszcza emitowanych przez silniki spalinowe o zapłonie iskrowym napędzane metanem z zanieczyszczeń takich jak węglowodory, a szczególnie etylen, tlenek węgla i tlenki azotu, polega na tym, że gazy spalinowe o temperaturze 350 do 500°C kieruje się na złożę katalizatora platynowo-rodowego o względnie niskiej powierzchni właściwej wynoszącej poniżej 100 m²/g, korzystnie poniżej 20 m²/g a następnie mieszaninę gazową przepuszcza się przez warstwę katalizatora platynowego o względnie wysokiej powierzchni właściwej powyżej 100 m²/g.

(2 zastrzeżenia)

A2(21) 289075 (22) 91 02 13 5(51) B01J 20/02

- (71) Instytut Mineralnych Materiałów Budowlanych, KRAKÓW
(72) Kosk Iwona, Tchórzewska Danuta, Pabis Jacek

(54) Materiał filtracyjny

(57) Materiał filtracyjny stanowi rozdrobniona wysokokrzemianowa skała chalcedonitowa o zawartości krzemionki nie mniej niż 95% wag. oraz o zawartości innych tlenków nie więcej niż 3,5% wag, przy czym materiał filtracyjny zawiera nie mniej niż 15% wag ziarn poniżej 1,5 mm.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290505 (22) 91 05 31 5(51) B01J 23/00

- (71) Polska Akademia Nauk Zakład Karbochemii, GLIWICE
(72) Kisielow Włodzimierz, Grzechowiak Jerzy, Rutkowski Marian, Grzechowiak Jolanta, Kaernbach Winfried, Miga Kazimierz, Lewandowski Marek

(54) Sposób odazotowania ciekłych produktów upłynnienia węgla

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie, równoczesnego z odsiarczeniem, odazotowania surowców węglowodorowych, zwłaszcza wysokowrzących o znacznej zawartości azotu.

Sposób polega na tym, że uformowane molibdenowo-niklowe katalizatory zawierające 16% mas. MoO₃ i 4% NiO, poddaje się kalcynacji w temperaturze 110°C przez 12 godzin. W obecności jednego z trzech takich katalizatorów prowadzi się hydrotorafinację ciekłych produktów upłynnienia węgla pod ciśnieniem.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 285095 (22) 90 05 07 5(51) B02B 3/00

- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M. Oczapowskiego, OLSZTYN
(72) Mieszkalski Leszek

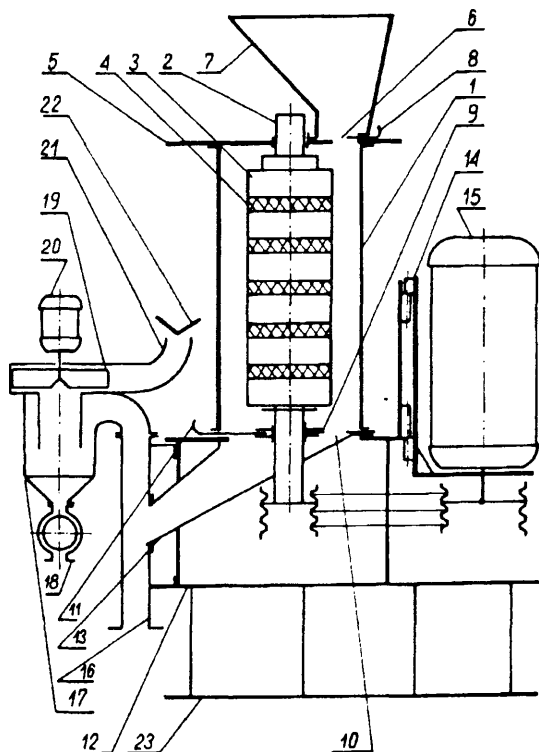
(54) Łuszcarka do ziarna i nasion grubych

(57) Wynalazek dotyczy łuszcarki do ziarna i nasion grubych, której zadaniem jest usunięcie z ziarna zewnętrznej łuski.

Łuszcarka do ziarna i nasion grubych wyposażona w obudowę, pokrywę górną ze zbiornikiem na nasiona, wał ze ściernicami napędzany silnikiem charakteryzuje się tym, że w obudowie (1) zamontowany jest wał (2), na którym osadzone są ściernice (3) na przemian z pełnymi przekładkami (4), a w dolnej części obudowy (1) zamocowana jest pokrywa dolna (9) z

otworami (10) i przesłoną (11), przy czym obudowa (1) zamocowana jest do podstawy (12), w której umieszczony jest zsyp (13) połączony poprzez kanał (16) z komorą (17) zakończoną śluzą (18), a w górnej części komory (17) znajduje się wentylator (19) zakończony kanałem tłocznym (21) z regulowaną przesłoną (22).

(1 zastrzeżenie)



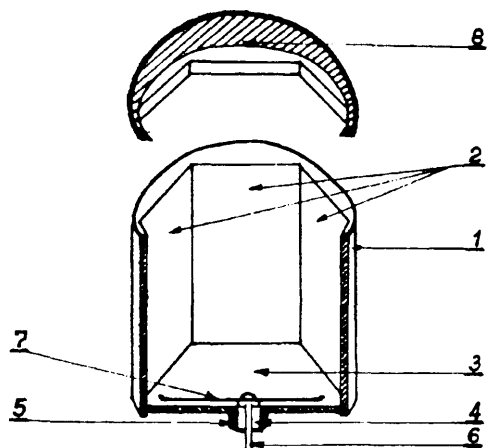
A2(21) 290564 (22) 91 06 06 5(51) B02C 18/06

(75) Rejman Ireneusz, TORUŃ; Pawłowski Janusz, WIELKIE RYCHNOWO

(54) **Komora do przyspieszonego mielenia**

(57) Wynalazek pozwala na przyspieszone mielenie surowców i produktów ziarnistych o niedużej twardości w gospodarstwach domowych i drobnym przemyśle.

Komora do przyspieszonego mielenia charakteryzuje się tym, że stanowi korpus (1) o wewnętrznym profilu utworzonym z kilku równoległoboków (2), tworzących graniastop



foremny. Ściana dennej (3) korpusu (1) jest płaska. Od góry korpus (1) przykryty jest przykrywką (8). W części osiowej ściany dennej (3) zamocowany jest zespół mielący, składający się z piasty (4), osi (6) i noża (7).

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 290565 (22) 91 06 06 5(51) B02C 18/12

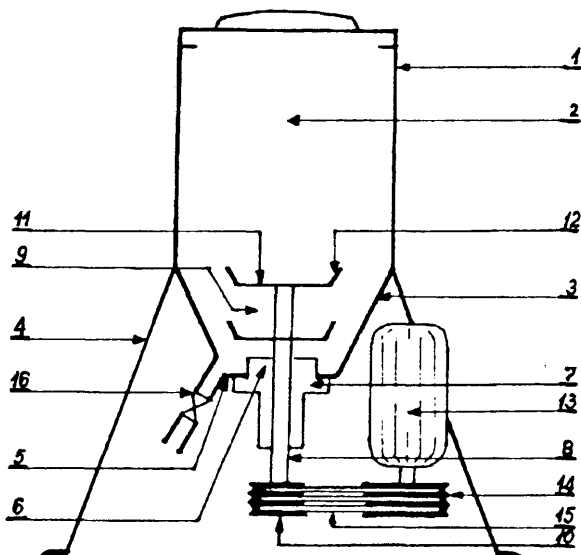
(75) Rejman Andrzej, PAPOWO BISKUPIE;
Rejman Ireneusz, TORUŃ

(54) **Urządzenie do rozdrabniania i mieszania pasz na mokro**

(57) Urządzenie do rozdrabniania i mieszania pasz na mokro pozwala na całkowite rozdrobnienie mieszaniny pasz zawieszonych w płynie i na ich pełne wymieszanie ze sobą, co poprawia przyswajalność pasz przez zwierzęta hodowlane i pozwala na przyspieszenie wzrostu i tuczu zwierząt.

Urządzenie stanowi pojemnik (1) i w postaci prostopadłościanu (2) o kwadratowej podstawie i dolnej części w kształcie ściętego i odwróconego stożka (3). W płycie dennej (5) osadzona jest piasta łożyskowa (7), a przez nią przeprowadzona oś napędowa (8). Na dolnym końcu osi napędowej (8) znajduje się koło pasowe (10), a na górnym osadzone są elementy tnące (9). Do jednego ze wsporników (4), na których osadzony jest pojemnik (1), przymocowany jest silnik elektryczny (13) napędzający poprzez koło pasowe (14) i koło pasowe (10) elementy tnące (9).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285219 (22) 90 05 16 5(51) B03C 1/02

(71) Instytut Lotnictwa, WARSZAWA

(72) Fórmaniak Józef, Wiślicki Bogdan

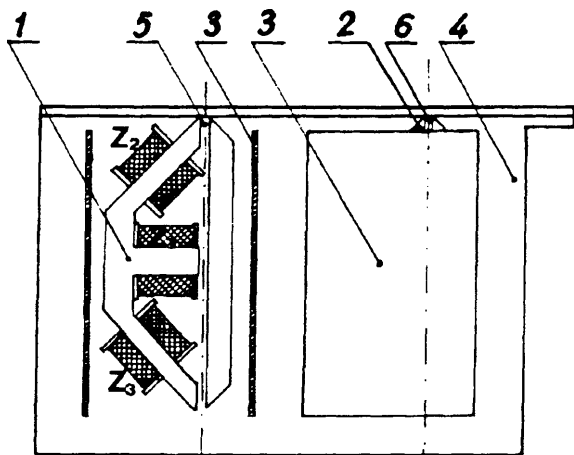
(54) **Urządzenie do segregacji i pomiaru koncentracji stałych cząstek ferromagnetycznych w cieczach**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera dwa transformatory różnicowe (1 i 2), osłonięte ekranami magnetycznymi

(3), oraz ścieżkę spływu badanej cieczy, przy czym szczeliny pomiarowe (5 i 6) tych transformatorów są usytuowane w poprzek ścieżki spływu.

Opisane urządzenie poprzez możliwość wydzielenia poszczególnych frakcji wymiarowych cząstek ferromagnetycznych i ilościowy ich pomiar ma zastosowanie we wszelkiego rodzaju pracach analitycznych, a przede wszystkim w diagnostyce maszyn i urządzeń.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285129 (22) 90 05 10 5(51) B03D 1/02

(71) The Dow Chemical Company, MIDLAND, US

(54) Sposób odzyskiwania minerałów na drodze flotacji pianowej

(57) Sposób odzyskiwania minerałów na drodze flotacji pianowej polega na tym, że rozdrobnioną rudę zawierającą krzemionkę lub krzemionkową skałę płoną, w postaci wodnej zawiesiny, poddaje się flotacji w takich warunkach, że minerał który ma być uzyskany wypływa na powierzchnię, a flotację krzemionki osłabia się stosując związek zawierający grupy hydroksylowe, wybrany z grupy obejmującej etanoloaminę, propanoloaminę, butanoloaminę, kwas mlekowy, kwas glikolowy, kwas β -hydroksy-1-propanosulfonowy, glikol etylenowy, glikol dietylenowy, glikol propylenowy, glikol dipropylenowy, glicerynę, kwas trihydroksybenzoesowy, kwas hydroksybenzoesowy, glikol butylenowy, glikol dibutylenowy, dietanoloaminę, dipropanoloaminę, tripropanoloaminę, trietanoloaminę, proste alkohole cukrowe takie jak sacharoza, glikoza i dekstroza oraz ich mieszaniny.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 285128 (22) 90 05 10 5(51) B03D 1/02

(71) The Dow Chemical Company, MIDLAND, US

(54) Sposób odzyskiwania minerałów na drodze flotacji pianowej

(57) Sposób odzyskiwania minerałów na drodze flotacji pianowej polega na poddawaniu flotacji wodnej zawiesiny zawierającej rozdrobnione minerały w obecności kolektora, którym jest kwas alkilodiarlooksulfonowy lub jego sól lub mieszanina

na takich kwasów lub soli, w której około 20% kwasu sulfonowego lub jego soli jest monosulfonowanych.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 290470 (22) 9105 28 5(51) B06B 1/16

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW

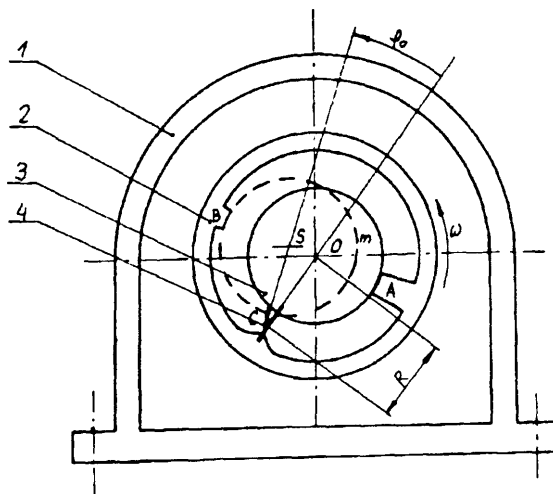
(72) Michalczyk Jerzy

(54) Samowyważającywibrator inercyjny

(57) Przedmiotem wynalazku jest samowyważający wibrator inercyjny znajdujący zastosowanie do napędu maszyn wibracyjnych pracujących w zakresie nadrezonansowym.

Wibrator charakteryzuje się tym, że masa niewyważona (2) jest jednoczęściowa i zamocowana do wirującego wyważonego korpusu (1) za pośrednictwem elementu sprężystego (4) tak, że jej środek (S) w położeniu statycznym pokrywa się z osią obrotu (O) wibratora.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285106 (22) 90 05 09 5(51) B08B 6/00
B08B 7/02

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Latuszek Antoni, Sadzińska Maria, Zawislowski Zygmunt

(54) Sposób i urządzenie do czyszczenia sit, zwłaszcza jądrowych w osrodku płynu nie przewodzącego elektryczności

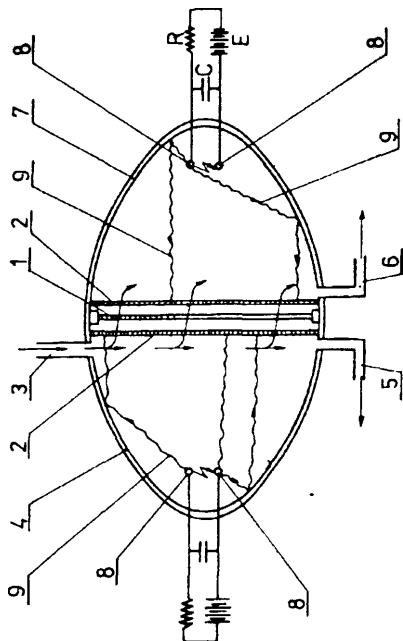
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samooczyszczania się sit jądrowych podczas ich pracy.

Sposób polega na tym, że w ogniskach komory, parabolicznej w przekroju, wytwarza się wyładowanie elektryczne, które wywołuje falę uderzeniową powodującą wstrząsy sita. W wyniku wstrząsów zanieczyszczenia odrywają się od sita i porwane są strumieniem płynu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że jego komora utworzona jest przez parę złożonych z sobą czasz zwierciadeł parabolicznych (4,7). Między nimi zainstalowany jest zespół sit

(1,2). W ogniskach obu części komór zainstalowane są elektrody (8) wyładowania elektrycznego.

(2 zastrzeżenia)



falę ultradźwiękową, którą przez odbicie od powierzchni skośnych nakierowuje się i koncentruje na sicie. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma z obu stron sita (5) generator (1) fal ultradźwiękowych; a w komorze (2) na przeciwnych do sita (5) ściankach ma zainstalowane zwierciadło (4) ultradźwiękowe zbieżne w kierunku osi komory (2).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 285130 (22) 90 05 09 5(51) B08B 7/00
B08B 3/12

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Latuszek Antoni, Sadzińska Maria,
Zawisławski Zygmunt

(54) Sposób i urządzenie do oczyszczania sit,
zwłaszcza jądrowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczyszczenia się sit jądrowych w czasie ich pracy.

Sposób polega na tym, że wytwarza się falę ultradźwiękową, którą skupia się w ognisku usytuowanym w pobliżu sita.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że przeciwległe do sita (4) ściany (1,2) mają postać czasz kulistych, o takich samych promieniach krzywizny. Na czaszkach usytuowane są przetworniki (3) fal ultradźwiękowych o takim samym kształcie. Sito (4) jest prostopadłe do osi symetrii ścian (1,2) i usytuowane jest w pobliżu ich środka krzywizny (0).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 285109 (22) 90 05 09 5(51) B08B 7/00
B08B 3/12

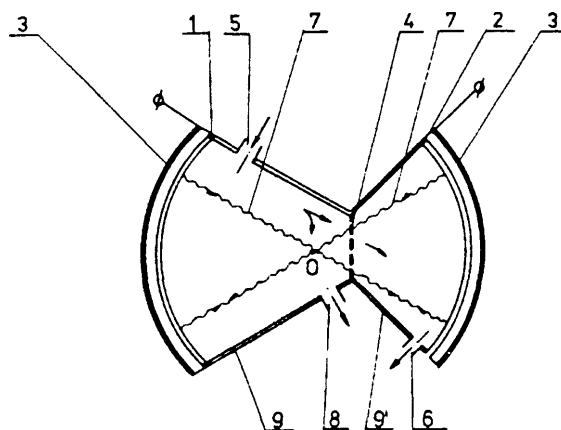
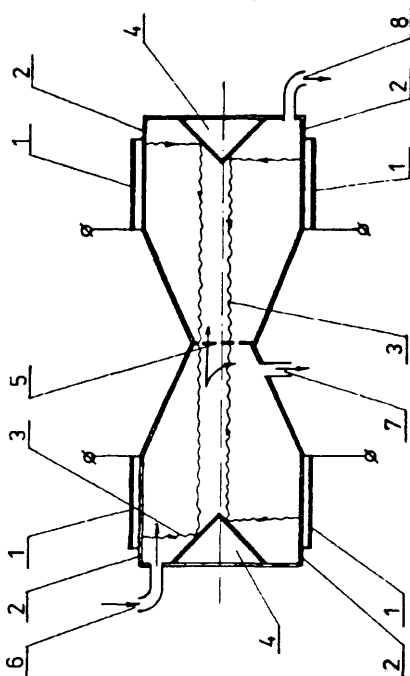
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Latuszek Antoni, Sadzińska Maria,
Zawisławski Zygmunt

(54) Sposób i urządzenie do oczyszczania sit,
zwłaszcza jądrowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samooczyszczania sit jądrowych podczas ich pracy.

Sposób oczyszczania polega na tym, że wytwarza się



A1(21) 285107 (22) 90 05 09 5(51) B08B 7/02

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Latuszek Antoni, Sadzińska Maria,
Zawisławski Zygmunt

(54) Sposób i urządzenie do oczyszczania sit,
zwłaszcza jądrowych

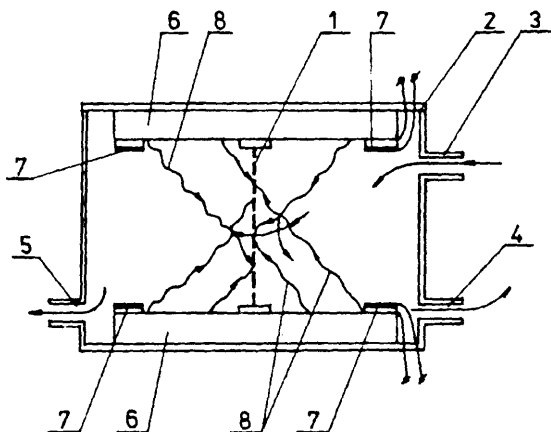
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samooczyszczania się sit jądrowych w czasie ich pracy.

Sposób polega na tym, że wytwarza się ultradźwiękową falę płytową, transponuje się ją na falę objętościową, rozpraszającą się w płynie i padającą na sito jądrowe pod kątem, co powoduje wygięcie sita.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że przeciwległe brzozy sita (1) urządzenia oczyszczającego, zamocowane są do płyt (6) zainstalowanych na przeciwnych ściankach komory (2). Do

tych płyt (6) zamocowane są przetworniki (7) akustycznych fal powierzchniowych.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285108 (22)9005 09 5(51) B08B 7/02

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Łatuszek Antoni, Sadzińska Maria,
Zawistawski Zygmunt

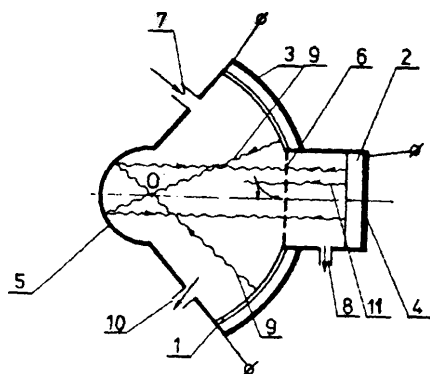
(54) Sposób i urządzenie do oczyszczania sit,
zwłaszcza jądrowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samooczyszczania się sit jądrowych podczas ich pracy.

Sposób polega na tym, że co najmniej w części komory z płynem wpływającym wytwarza się falę akustyczną o objętościową generowaną z powierzchni przylegającej do sita (6). Falę tę odbija się od powierzchni przeciwległej i skupia się wykorzystując krzywiznę powierzchni generującej (3) i odbijającej (2). Falę odbitą kieruje się na sito (6) powodując jego drgania i odrywanie się zanieczyszczeń porywanych przez strumień przepływający obok sita.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że po obu stronach sita (6) zainstalowane są generatory (3,4) akustycznych fal objętościowych, a sito (6) jest w środkowej części powierzchni sferycznej, a na jej części pozostałej, przynajmniej od strony z płynem wpływającym usytuowany jest przetwornik fali akustycznej (9) w kształcie powierzchni sferycznej, stanowiący generator (3) tej fali (9). Przeciwległa do sita (6) ścianka komory (5) ma kształt paraboloidy o powierzchni wewnętrznej odbijającej falę o ognisku (0) usytuowanym w środku krzywizny ścianki sferycznej (1). Otwór wlotowy (7) i wylotowy (8) po przeciwnej stronie sita (6) jest w ścianie łączącej brzozy ścianki sferycznej (1) i paraboloidy (5).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 285211 (22)90 0515 5(51) B09B 3/00

(11) Uniwersytet Jagielloński, KRAKÓW
(72) Ejsymont Jan, Dańda Tadeusz, Dziedzic
Ewa, Jagiełło Andrzej

(54) Sposób utylizacji szlamów odpadowych z
pocynowni galwanicznych

(57) Sposób polega na tym, że szlam w ilości 1,0 części wagowej zadaje się kwasem solnym o stężeniu od 15 do 35% wagowych w ilości od 0,8 do 4,0 części wagowych. Otrzymaną mieszaninę ogrzewa się do temperatury co najmniej 320 K i wytrzymuje w niej przez co najmniej 1 godzinę, a następnie wytwarzany roztwór chlorku cynawego studzi się do temperatury od 270 do 300 K i oczyszcza z zanieczyszczeń stałych znanym sposobem, korzystnie przez przesączanie.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 285216 (22) 90 05 15 5(51) B09B 3/00

(71) Uniwersytet Jagielloński, KRAKÓW
(72) Ejsymont Jan, Dańda Tadeusz, Dziedzic
Ewa, Jagiełło Andrzej

(54) Sposób utylizacji odpadowych szlamów z
pocynowni galwanicznych

(57) Sposób polega na tym, że szlam w ilości 1,0 części wagowej zadaje się kwasem fluorowodorowym o stężeniu od 15 do 40% wagowych w ilości od 0,8 do 4,0 części wagowych, po czym otrzymaną mieszaninę ogrzewa się do temperatury co najmniej 320 K, wytrzymuje w niej przez co najmniej 1 godzinę i studzi do temperatury od 270 do 300 K. Następnie dodaje się co najmniej 0,23 części wagowych kwasu borowego o stężeniu od 90 do 100% wagowych, po czym otrzymaną mieszaninę ogrzewa się do temperatury co najmniej 320 K i wytrzymuje w niej przez co najmniej 2 godziny. Wytworzony roztwór fluoroboranu cynawego studzi się do temperatury od 270 do 300 K i oczyszcza z zanieczyszczeń stałych znanym sposobem, korzystnie przez przesączanie.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 288267 (22)90 12 14 5(51) B09B 3/00

(31) 07/520,558 (32) 90 05 08 (33) US

(75) Ken t John M., SLIDELL, US

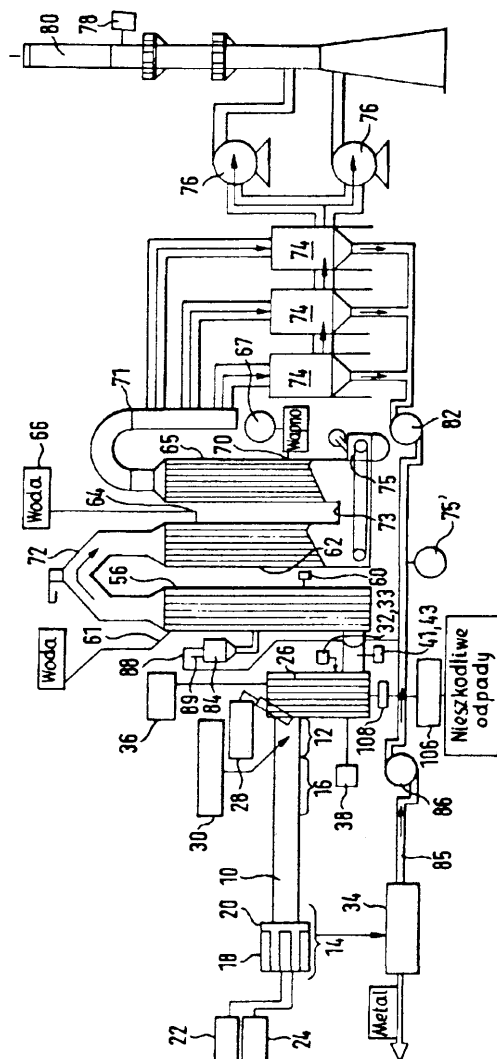
(54) Sposób przetwarzania niebezpiecznych
odpadów w bezpieczny aglomerat i
urządzenie do przetwarzania
niebezpiecznych odpadów w bezpieczny
aglomerat

(57) Sposób przetwarzania polega na tym, że segreguje się odpady, rozdrabnia się je i rozdziela się na duże odpady i drobne, a następnie duże odpady wprowadza się do pieca obrotowego w celu rozdrobnienia, zaś drobne odpady i produkty uboczne chłodzi się i wprowadza się do układu utleniającego, po czym przetwarza się je w płynny żużel w regulowanej temperaturze, a następnie chłodzi się płynny żużel w celu wytworzenia bezpiecznego aglomeratu.

Urządzenie zawiera piec obrotowy (10) z częścią wlotową (12), sąsiadującą z częścią wlotową (12) pieca (10) układ utleniający, który stanowi metalowy pojemnik chłodzony wodą, źródło (28) odpadów stałych, w którym są umieszczone odpady o dużych wymiarach i drobne cząstki stałe, a także zawiera elementy do oddzielania odpadów dużych od drobnych z

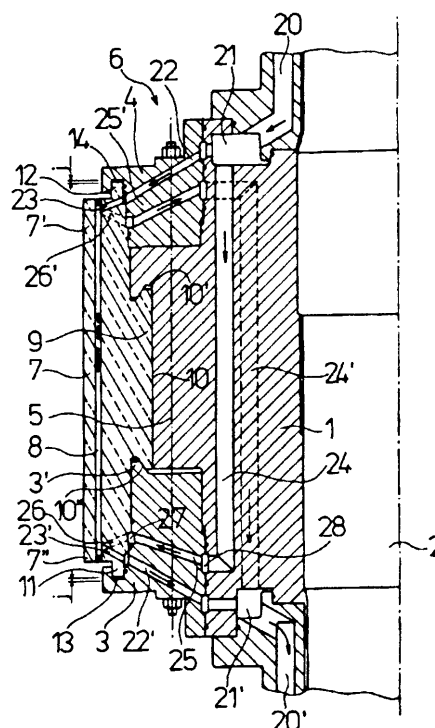
k którymi to elementami współpracuje zespół podający do podawania odpadów dużych do wlotowej części (12) pieca (10) i elementy do podawania drobnych odpadów stałych do układu utleniającego. Ponadto w urządzeniu znajdują się wentylatory (76) do przemieszczania palnych, gazowych produktów ubocznych z pieca (10), filtry (71) oraz zainstalowany jest zespół **odzużlający** (108) i zespół chłodzący (106).

(37 zastrzeżeń)



teowego. Połączenie to przeciwdziała wszelkim przemieszczeniom osiowym i promieniowym w części środkowej pierścienia względem rdzenia. Pierścień styka się z rdzeniem na całej swej szerokości i jest na nim przytrzymywany obręczami (7,7") za pomocą elementów do przytrzymywania promieniowego umożliwiających przemieszczenia osiowe, ale przeciwdziałających przemieszczeniom promieniowym obrzeży pierścienia względem rdzenia.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 285078 (22) 90 05 04 5(51) B23B 31/16

(75) Kula Dariusz, DĄBROWA-GÓRNICZA

**(54) Uchwyt czteroszczękowy nastawny z
możliwością stosowania jako uchwyt
samocentrujący**

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że ma tulejkę wymienną (6) z czterema otworami, służącą do prowadzenia końcówek Śrub (5), które przez obrót kwadratu powodują ruch obrotowy współpracujących ze sobą kół zębatych (8).

(7 zastrzeżenie)

Al(21) 287785 (22) 90 11 15 5(51) B22D 11/06

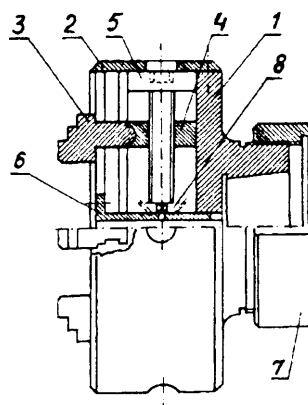
(31) 89.15285 (32) 891116 (33) FR

(71) USINOR SACILOR, PUTEAUX, FR

(72) Barbé Jacques, Challaye Alain

(54) Cylinder dla urządzenia do odlewania ciągłego cienkich wyrobów metalowych na jednym **lub** pomiędzy dwoma cylindrami

(57) Cylinder dla urządzenia do odlewania ciągłego cienkich wyrobów metalowych na jednym lub pomiędzy dwoma cylindrami zawierający rdzeń oraz pierścień, w którym wykonane są przewody do obiegu płynu chłodzącego, charakteryzuje się tym, że pierścień (7) jest połączony sztywno z rdzeniem (6) w swej środkowej części i na całym, w przybliżeniu, obwodzie za pomocą połączenia typu jaskółczy ogon lub w postaci rowka



A1(21) 285139 (22) 90 05 09 5(51) B23C 3/14

(71) ZL-Rzeszów" Wytwórnia Sprzętu
Komunikacyjnego, RZESZÓW

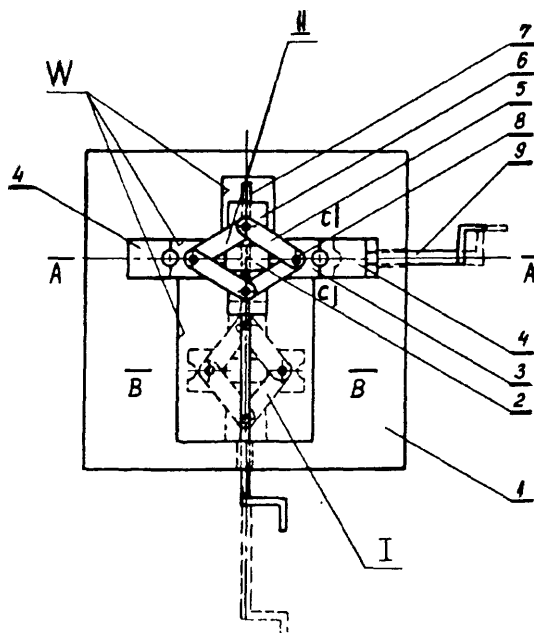
(72) Miąsik Piotr

(54) Sposób okrawania wypływki powstałej po
zgrzewaniu oporowym i urządzenie do
okrawania

(57) Sposób polega na tym, że ramkę z kołnierkową wypływka powstała w wyniku zgrzewania okrawa się przepychając ogniwo- ramkę przez otwór utworzony przez noże stałe i noże przesuwne za pomocą stempli zamocowanego w suwaku prasy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zespół noży okrawających (4) stałych osadzonych w płycie podstawy (1) i zespół noży okrawających (3) przesuwnych oraz zespół nakrętek (6) z prawym i lewym gwintem, połączonych ramionami pantografu (5). Nakrętki (6) współpracują ze śrubą rzymską (7) zakończoną korba ułożyskowaną w płycie podstawy (1) i pozwalającą na ustawienie noży okrawających (3) przesuwnych w położenie robocze lub wyjściowe. Noże skrawające (3) przesuwane są po prowadnicach trzpienia (2) usytuowanego pomiędzy nakrętkami (6) z prawym i lewym gwintem, przez środek którego przechodzi śruba rzymska (7).

(2 zastrzeżenia)



We wsporniku poziomym (WS) znajduje się otwór (OT) umieszczony w osi osłony palnika (OP), a śruba z ostrzem (S05) zainstalowana jest we wsporniku poziomym (WS) tak, że jej ostrze trafia na krawędź dolną osłony palnika (OP).

(6 zastrzeżeń)

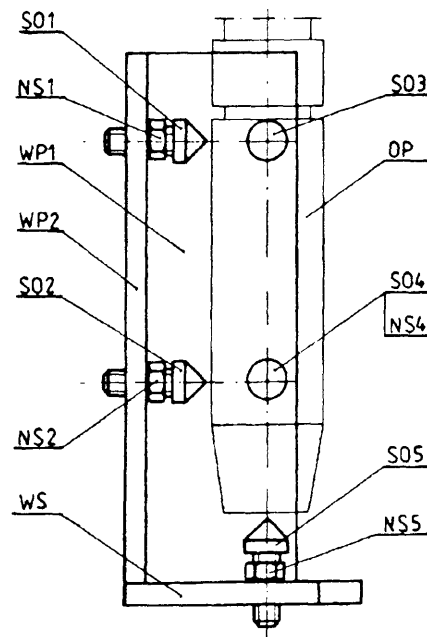


Fig. 1

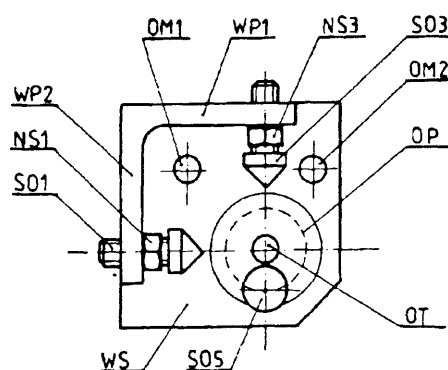


Fig 2

A1(21) 285221 (22) 90 05 17 5(51) B23K 9/12

(71) Instytut Techniki Ciepłej, ŁÓDŹ

(72) Skonieczka Roman, Kucharski Edward

(54) Urządzenie do kalibracji przestrzennego
położenia palnika spawalniczego robota
przemysłowego

(57) Urządzenie składa się ze wsporników pionowych (WP1, WP2) i wspornika poziomego (WS), złączonych sztywno ze sobą tak, że tworzą między sobą kąty proste. Wsporniki (WP1, WP2, WS) połączone śrubami z ostrzami (S01, S02, S03, S04, S05), które są wkręcane w gwintowane otwory znajdujące się we wspornikach pionowych (WP1, WP2) i wsporniku poziomym (WS) są zabezpieczone nakrętkami (NS1, NS2, NS3, NS4, NS5).

A1(21) 287581 (22) 90 10 30 5(51) B23K 10/00

(31) 486,070

(32) 90 02 28 (33) US

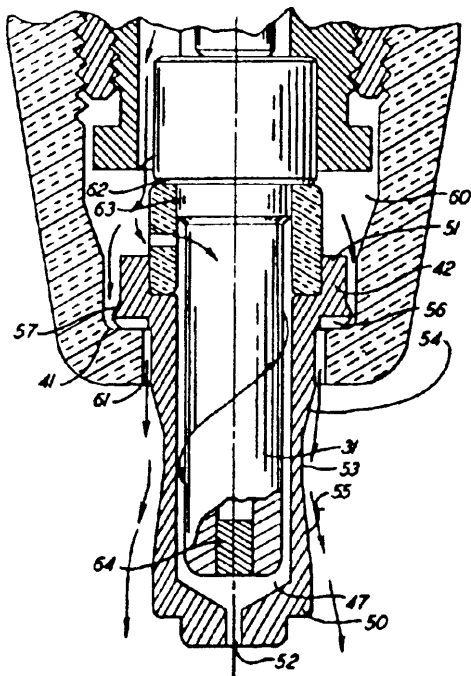
(71) ESAB Welding Products, Inc., FLORENCE,
US

(54) Łukowy palnik plazmowy z wysuniętą dyszą

(57) Łukowy palnik plazmowy charakteryzuje się tym, że dysza otacza wyładowczy koniec elektrody (31) umieszczony wzdłużnie na osi końcówki palnika, przy czym pierwszy przepływ gazu jest wewnątrz dyszy, w kontakcie z elektrodą do wytwarzania plazmy, natomiast drugi przepływ gazu otacza stykowo zewnętrzną powierzchnię dyszy wspomagając przy odbiorze ciepła od dyszy i palnika. Dysza ma podłużny, zasad-

niczo cylindryczny człon korpusu z wewnętrznym zagłębieniem (47) wyznaczającym oś podłużną, mającym zamknięty przedni odcinek końcowy, otwarty odcinek tylny, ma także osiowy otwór (52) do wypływu plazmy biegnący współosiowo poprzez przedni końcowy odcinek członu korpusu i ustawiony w linii z osią podłużną oraz ma zewnętrzną powierzchnię (53) na którą wypływa gaz.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 285165 (22) 90 05 11 5(51) B23K 23/00

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, GLIWICE

(72) Węgrzyn Jan, Mazur Marcei, Szczok Eugeniusz

(54) Mieszanka termitowa do spawania aluminotermicznego

(57) Mieszanka termitowa zawierająca zgorzelinę w ilości 50% do 75%, proszek aluminiowy w ilości 15% do 25%, wypełniacz stalowy i dodatki uzupełniające w łącznej ilości 15% do 25% charakteryzuje się tym, że zgorzelina składa się z mieszaniny trzech frakcji: 0,16-0,5; 0,5-1,0 i 1,0-1,6 mm, przy czym średnie stężenie FeO w mieszaninie zgorzeliny wynosi 10-18%; proszek aluminium o czystości powyżej 99,0% A1 jest mieszaniną dwóch frakcji proszku o ziarnistości 0,0 - 0,15 mm i 0,10 - 0,75 mm, zmieszanych ze sobą w stosunku 1:1 do 1:5 a jako dodatki uzupełniające, w postaci rozdrobnionej, zawiera grafit, Fe-Mo, Fe-Si, Fe-Cr, Fe-V i Fe-Ti, a jako wypełniacz stalowy ścinki ze stali węglowych i niskostopowych o ziarnistości do 6 mm.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285126 (22) 90 05 09 5(51) B23K 35/26

(71) Instytut Tele-i Radiotechniczny, WARSZAWA

(72) Morawska Zofia, Magierski Andrzej, Guntzel Piotr, Pyszczyk Bogumiła

(54) Spoiwo do lutów rdzeniowych zwłaszcza na połączenia w urządzeniach elektronicznych

(57) Spoiwo do lutów rdzeniowych zwłaszcza na połączenia w urządzeniach elektronicznych zawiera 49 - 51% wagowych cyny, 1,0 - 1,5% wagowych miedzi, 1,0 - 1,5% wagowych bizmutu i resztę ołowiu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289590 (22) 91 03 26 5(51) B23P 13/00

E06B 3/12

E06B 3/68

(31)90 4014376.7 (32)90 05 04 (33) DE

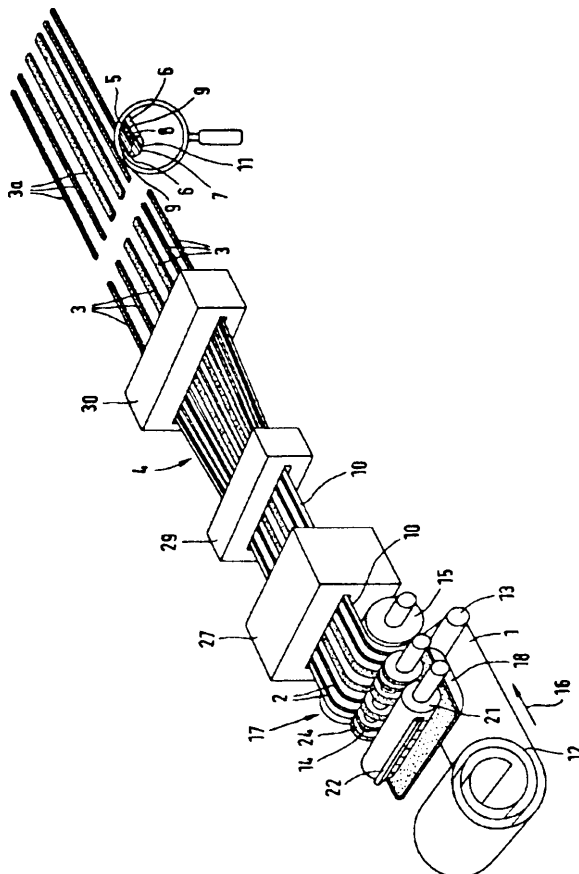
(71) Helmut Lingemann GmbH & Co., WUPPERTAL, DE

(72) Lingemann Horst

(54) Rura dystansowa barwnie powlekana do oszkleń izolacyjnych oraz taśma, sposób i urządzenie do wytwarzania rur dystansowych

(57) Rura charakteryzuje się tym, że na widocznej w oszkleniu izolacyjnym ścianie wewnętrznej (5) rury dystansowej (3) są nadrukowane paski farby (2) i wykonane otwory dla wymiany gazowej (8).

Sposób charakteryzuje się tym, że na powierzchni taśmy metalowej (7) nadrukowuje się przy pomocy obrotowego



mechanizmu drukującego (17), korzystnie jednocześnie, kilka umieszczonych obok siebie pasków farby (2). Farbę suszy się i dzieli taśmę metalową (1) podłużnie między paskami farby (2), a powstające w wyniku tego paski metalowe (4) formuje się w rury dystansowe (3) i przycina się.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma mechanizm drukujący (17), umieszczony za nim osuszacz (27), jak również urządzenie rozszczepiające (29), umieszczone za nim urządzenie do profilowania (30) z urządzeniem do spawania oraz umieszczone za nim urządzenie do przycinania.

(30 zastrzeżeń)

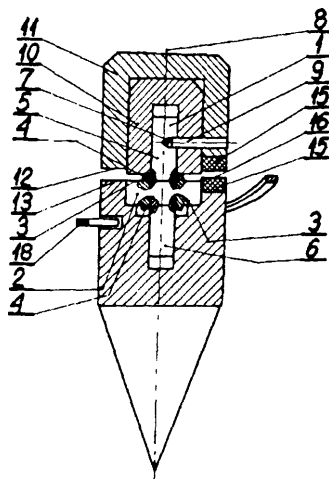
A1(21) 285203 (22) 90 05 16 5(51) B24D 15/06

(75) Zagórski Stanisław, WARSZAWA; Zagórski Zbigniew, OPACZ; Kacprzak Jacek, WARSZAWA; Gromek Aleksander, WARSZAWA; Zagórski Rafał, WARSZAWA

(54) Przyrząd do profilowania ostrzy

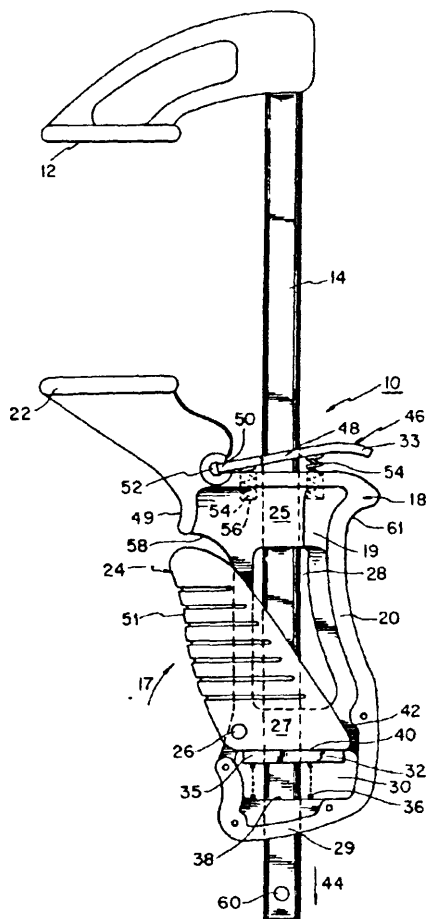
(57) Przyrząd ma sworzeń prowadzący (1) z osadzonym kowadłem (2) mającym na powierzchniach czołowych (3) elementy (4) kształtujące ostrze. Na części górnej (5) lub dolnej (6) sworzeń prowadzący (1) ma kanałek (7) nachylony względem osi (8), w którym ułożony jest ślizgowo element (9) łączący go z klepadłem (10) i bijakiem (11). Na czołowej powierzchni (12) bijaka (11) i czołowej powierzchni (13) korpusu lub na jednej z nich osadzony jest element sprężysty mający dolną powierzchnię schodkową. Korpus ma element (18) dociskający klepane ostrze.

(4 zastrzeżenia)



mywania prowadnicy, charakteryzuje się tym, że szczeka nieruchoma (22) jest wyprowadzona na zewnątrz z zespołu wsporczego (18), a przynajmniej część przednią ma zwróconą w kierunku szczęki ruchomej (12). Zespół wsporczy (18) zawiera uchwyt ręczny (20) usytuowany wzdłużnie względem prowadnicy (14), a zespół odbiorczy usytuowany jest w obszarze połączenia części przedniej i szczęki nieruchomej (22) zespołu wsporczego (18) z dźwignią hamującą (46), która jest podparta obrotowo w obszarze zespołu odbiorczego i ma część zaczepiającą (33) wyprowadzoną na zewnątrz z zespołu wsporczego (18). Przyrząd ma jednokierunkowy element napędowy do rozłącznego zaczepienia w zakresie przesuwu prowadnicy (14) i szczęki ruchomej (12). Jednokierunkowy element napędowy ma dźwignię napędową (32) i spust (24) zamontowany obrotowo w obszarze zespołu wsporczego (18), który połączony jest z dźwignią napędową, zaś spust (24) ma część zaciskową usytuowaną wzdłużnie względem prowadnicy (14).

(31 zastrzeżeń)



A1(21) 289067 (22) 91 02 14 5(51) B25B 5/16

(31) 480,098 (32) 90 02 14 (33) US
639,797 10 0191 US

(71) PETERSEN MANUFACTURING Co, Inc., LINCOLN, US

(54) Przyrząd zaciskowy ręczny, zwłaszcza prętowy

(57) Przyrząd zaciskowy, ręczny, zwłaszcza prętowy mający szczękę nieruchomą i ruchomą, oraz prowadnicę, do której jest zamocowana szczeka ruchoma i zespół wsporczy do podtrzy-

A1(21) 285154 (22) 90 05 10 5(51) B25B 13/02

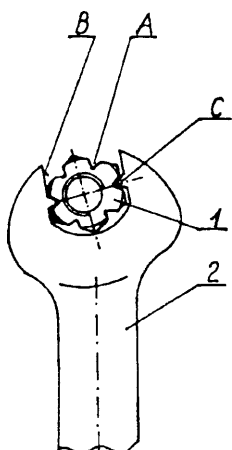
(75) Szewczyk Tadeusz, SUPRAŚL

(54) Zespół nakrętka-klucz

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości klucza i nakrętki przy przenoszeniu zwiększonych momentów obrotowych.

Zespół nakrętka-klucz charakteryzuje się tym, że nakrętka (1) ma na bocznych płaszczyznach sześciokątne rowki (A), a klucz (2) ma na płaszczyznach styku (B) występy (C) odpowiadające rowkom (A) nakrętki (1).

(3 zastrzeżenia)



go i urządzenie (2) do wbijania sworzni. Przyrząd zawiera korpus przyjmujący (11), który posiada zabieraki (13b) do przyjmowania z zamknięciem elementów mocujących (12) połączonym z organem napędowym (9), wprawianym w ruch obrotowy przez urządzenie (1) do wiercenia obrotowego. Korpus przyjmujący (11) ma wybranie (11 a) do przejścia części (37b) tłoka napędowego urządzenia (2) do wbijania sworzni, wprawianego w ruch osiowy za pomocą gazów wysokoprężnych.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 289588 (22) 91 03 26 5(51) B26B 19/04

(31) 90 9006782 (32) 90 03 27 (33) GB

(71) THE GILLETTE COMPANY
PRUDENTIAL TOWER BUILDING,
BOSTON, US

(72) Wain Kevin James

(54) **Głowica maszynki do golenia**

(57) Głowica maszynki do golenia charakteryzuje się tym, że podpora zawiera integralnie ukształtowaną część osłonową usytuowaną przed krawędzią ostrza (107), a na podporze (108) są umieszczone elementy montażowe do montowania ostrza i części osłonowej w głowicy maszynki do golenia, umożliwiające ich wspólny obrót wokół osi równoległej do krawędzi ostrza i leżącej w pobliżu ostrza.

(11 zastrzeżeń)

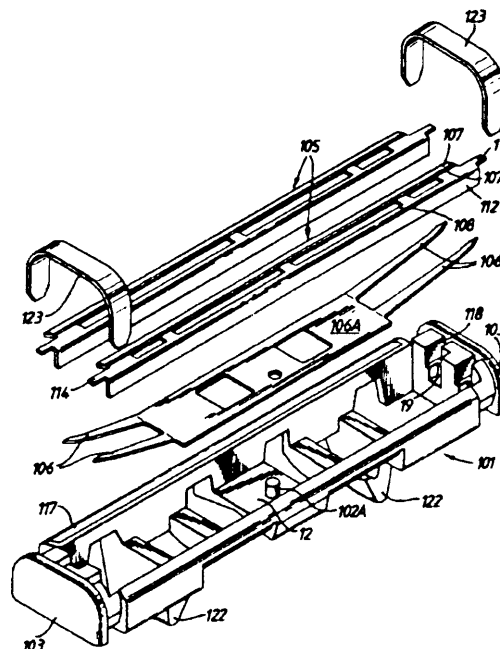
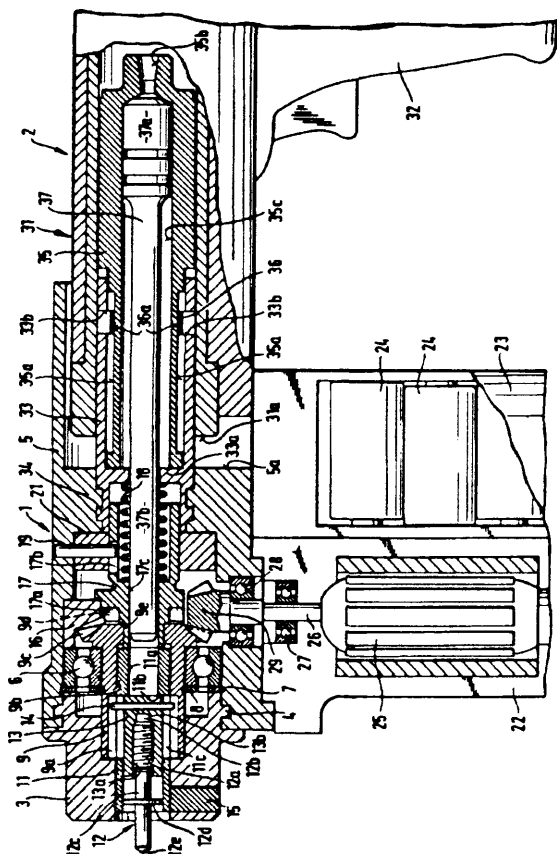
A1(21) 289434 (22) 91 03 15 5(51) B25C 1/14

(31) 90 4008750 (32) 90 03 19 (33) DE

(71) Hilti Aktiengesellschaft, SCHAAN, LI

(54) **Przyrząd do wbijania elementów mocujących w twarde materiały**

(57) Przyrząd do wbijania elementów mocujących (12) w twarde materiały zawiera urządzenie (1) do wiercenia obrotowe-



A1(21) 289525 (22) 91 03 21 5(51) B26B 19/12

(31) 90 497239 (32) 90 03 22 (33) US

(71) THE GILLETTE COMPANY
PRUDENTIAL TOWER BUILDING,
BOSTON, US

(72) Brown Robert L., Galligan John D.

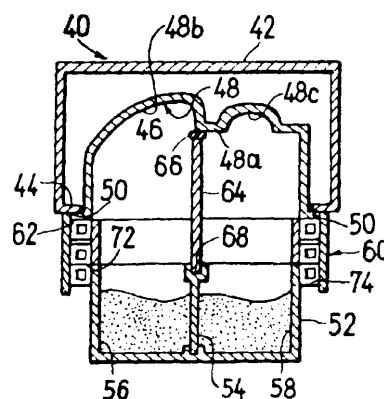
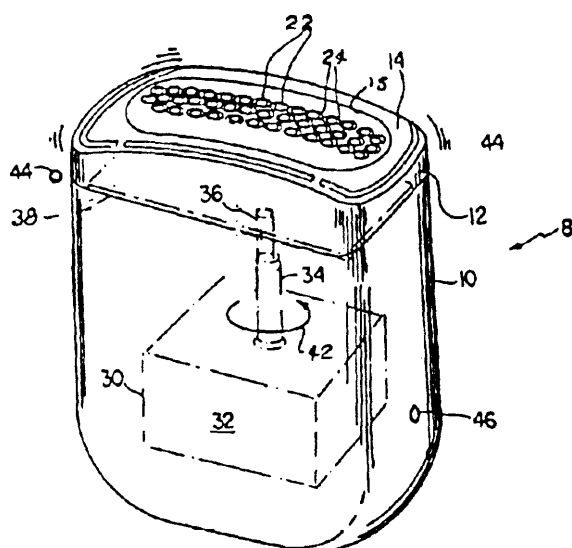
(54) **Maszynka do golenia**

(57) Maszynka do golenia zawierająca korpus, część głowicową, folię z szeregiem otworów, charakteryzuje się tym, że

każdy z otworów (22) ma przeciwległe zaostrome odcinki krawędzi tnących (24), a w korpusie jest usytuowany zespół napędowy (32) sprzężony z częścią głowicową (12), przemieszczający cyklicznie folię wzdłuż toru kołowego (44) względem korpusu (10). Prędkość ruchu przeciwległych odcinków krawędzi tnących (24) jest zasadniczo większa od prędkości nadawanej ruchem ręki, a amplituda ruchu przemieszczającego jest większa niż grubość włosa, a mniejsza od odległości między przeciwległymi odcinkami krawędzi tnących (24).

W innym przykładzie wykonania otwory folii mają kształt prostokątny, a ich przeciwległe odcinki krawędzi tnących przemieszczają się po torze prostoliniowym.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 287285 (22) 90 10 11 5(51) B29C 53/04

(31) 420,471 (32) 89 1012 (33) US

(71) Davidson Textron Inc., DOVER, US

(72) Conliffe Robert G.

(54) Sposób formowania przegięcia na zagiętym brzegu samochodowego płatu drzewnego i urządzenie do formowania przegięcia na zagiętym brzegu samochodowego płatu drzewnego

(57) Sposób formowania przegięcia płatu drzewnego z tworzywa sztucznego odkształcalnego termicznie obejmuje etapy ustawienia płatu drzewnego (40) w uchwycie mocującym w położeniu części taśmy brzegowej (42) umożliwiającej mocowanie sekwencyjne, blokowanie, miejscowe grzanie i składanie do uformowania przegięcia na taśmie brzegowej.

Urządzenie zawiera uchwyt z ruchomymi elementami oporowymi do zablokowania części taśmy brzegowej gdy płat jest zamocowany; mechanizm grzania i mechanizm stopki zaginającej wysuwalne wybierczo względem zamocowanego samochodowego płatu drzewnego (40) do zmiękczenia odkształcalnego termicznie segmentu płatu drzewnego i jego zagięcia wokół płyty oporowej.

A1(21) 287284 (22) 90 10 11 5(51) B29C 39/00

(31) 420.942 (32) 89 10 13 (33) US

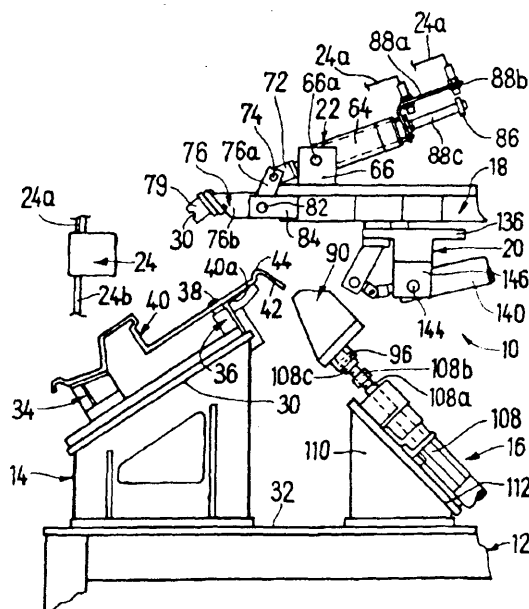
(71) Davidson Textron Inc., DOVER, US

(72) Batchelder Bruce A., Gray John D.

(54) Urządzenie do wytwarzania cienkościennej warstwy z tworzywa sztucznego.

(57) Urządzenie do wytwarzania cienkościennej warstwy z tworzywa sztucznego, charakteryzuje się tym, że korpus (42) otacza formę (46) zawierającą powierzchnię (48) w obszarze ich wspólnego położenia rozłącznego z zasobnikiem proszku (52) rozdzielonym ścianką (54), na co najmniej dwie komory (56, 58) za pośrednictwem ramy nośnej (60) uszczelnionej elementem (62) tego połączenia z korpusem (42), natomiast druga rozdzielająca ścianka (64), jest połączona z pierwszą rozdzielającą ścianką (54), a zasobnik proszku (52) ma komory przechodzące w sposób ciągły w dwie sekcje, przy czym element uszczelniający powierzchni (66) formy (46) ma zapewnioną hermetyczność pomiędzy drugą ścianką (64) i powierzchnią (48) formy (46).

(2 zastrzeżenia)



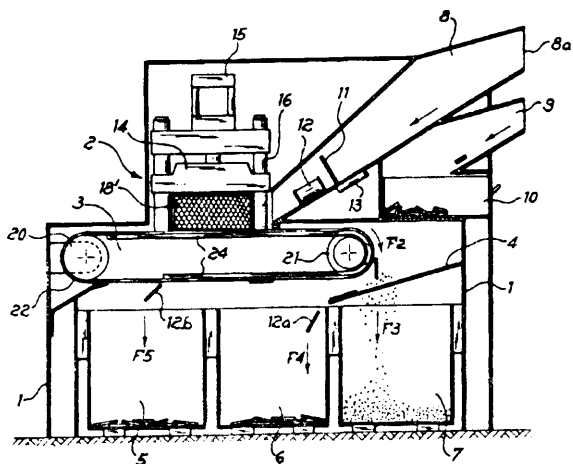
AI(21) 289237 (22)9102 28 5(51) B30B 9/32
(31) 19527A/90 (32)90 03 01 (33) IT

(75) Rebecchi Dante, BETTOLA, IT

(54) Urządzenie do prasowania i selekcji stałych odpadów metalowych i niemetalowych jak pojemniki, puszki, butelki

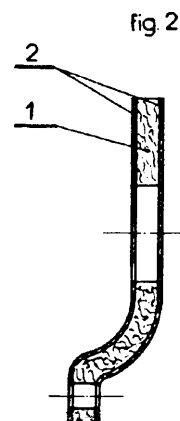
(57) Urządzenie do prasowania i selekcji odpadów stałych jak pojemniki itp., zawiera załadunkowy lej (8) z detektorem (13) i prowadnicą (11) przedmiotów, zginiatającą prasę (2) położoną przy końcu tego leja, pas (22) przenośnika bocznego, na który przedmiot opuszczający prasę jest kierowany przez boczny wyrzutnik. Pas przenośnika jest umieszczony nad magnetyczną płytą (24) służącą do przytrzymywania na nim przedmiotów ferromagnetycznych. Urządzenie zawiera też przynajmniej dwa pojemniki do zbierania wyselekcjonowanych przedmiotów - jeden dla przedmiotów z materiału magnetycznego wyselekcjonowanych przez płytę magnetyczną, a drugi dla przedmiotów z materiałów niemagnetycznych. Cykl roboczy urządzenia jest sterowany przez programator.

(5 zastrzeżeń)



nie welonem (2) szklanym z włókien o grubości 10 do 12 μm z lepiszczem organicznym.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 289861 (22)9105 06 5(51) B60R 25/04

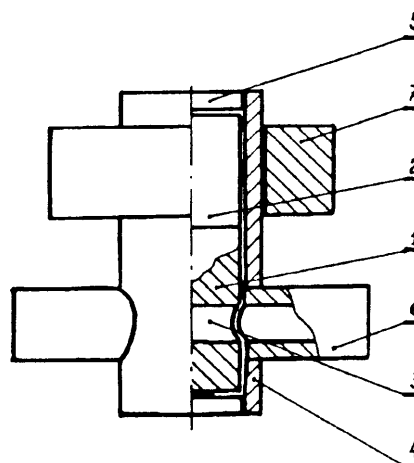
(75) Markowski Krzysztof, WARSZAWA;
Wasiak Tomasz, WARSZAWA

(54) Sposób ograniczania używania urządzeń mechanicznych, napędzanych paliwem ciekłym oraz układ do ograniczania używania urządzeń mechanicznych, napędzanych paliwem ciekłym

(57) Wynalazek dotyczy zabezpieczania urządzeń mechanicznych, napędzanych paliwem ciekłym jak np. samochody, ciągniki, przed używaniem ich przez osoby niepowołane.

Sposób polega na tym, że na drodze przepływu paliwa umieszcza się element dławiący, w którym następuje, pod wpływem pola magnetycznego, zmiana linii drożności aż do zamknięcia dopływu paliwa. Układ obejmuje element dławiący, zespół przewodów połączeniowych i urządzenie do sterowania, przy czym element dławiący składa się z walca (1), który u góry ma dwubiegunowy magnes (2) a u dołu otwór przelotowy (3) oraz z obudowy (4), która ma króćce (6) na wysokości otworu przelotowego (3) i elektromagnesy (7) na wysokości magnesu (2). Element dławiący umieszcza się korzystnie pomiędzy zbiornikiem paliwa a pompą paliwową i za pomocą wiązki przewodów elektrycznych elektromagnesy (7) podłącza się do urządzenia sterującego.

(6 zastrzeżeń)



AI (21) 285134 (22) 90 05 09 5(51) B32B 17/06
D04H 1/12

(71) Rada Wojewódzka Naczelnej Organizacji Technicznej, NOWY SĄCZ
(72) Patryn Adolf, Draguła Jan, Nagrodzki Bronisław, Kretowicz Waldemar, Trybus Tadeusz, Przybycień Edmund, Marczakowski Ryszard, Cisko Zbigniew, Jaworski Bogdan, Smuk Wojciech, Kaczmarek Cezary

(54) Filc z włókien szklanych, zwłaszcza do pojazdów mechanicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania filcu z włókien szklanych, przeznaczonego zwłaszcza do izolacji cieplnej i przeciwdźwiękowej w pojazdach mechanicznych. Filc zawiera warstwę włókien (1) szklanych o średniej grubości 1,5 do 2,5 μm i gramaturze w zakresie 100 do 300 g/nr oraz gęstości do 20 kg/m^3 . Filc jest fakturowany jednostronnie lub dwustronnie.

A1(21) 285138 (22)90 05 09 5(51) B60S 1/08

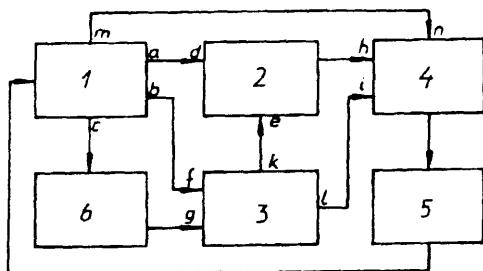
(75) Moniewski Jan, INOWROCŁAW

(54) Sposób i układ do sterowania regulatorem pracy wycieraczek

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że regulator uruchamia się poprzez zmianę położenia dźwigni sterującej, a żądaną wielkość przerwy czasowej ustala się poprzez przełączenie tej dźwigni ze stanu czynnego w stan bierny.

W układzie według wynalazku wyjście (a) układu sterującego (1) połączone jest z wejściem (d) rejestru, wyjście (b) połączone jest z wejściem (f) licznika (3), do którego wejścia (g) poprzez generator (6) dołączone jest wyjście (c), a wyjście (m) połączone jest z wejściem (n) komparatora (4). Wyjście (l) licznika (3) połączone jest z wejściem (i) komparatora (4), a wyjście (e) tego licznika poprzez rejestr (2) połączone jest z wejściem (h) komparatora (4). Wyjście komparatora (4) dołączone jest do układu wyjściowego (5), który połączony jest z wejściem układu sterującego (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 284422 (22)90 03 23 5(51) B60T 13/26

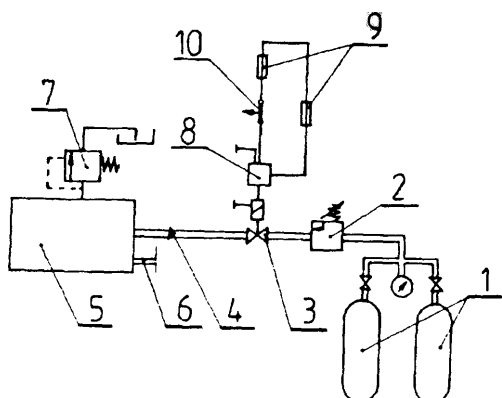
(71) OPTIMUM Spółka Cywilna, WARSZAWA

(72) Sypek Rafał

(54) Sposób zwiększania ciśnienia w pneumatycznych układach wspomagania pojazdu, zwłaszcza wspomagania hamulców samochodu gaśniczego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu uzyskiwania wymaganego ciśnienia w układach **wspomagania** pojazdu, zwłaszcza w układzie wspomagania hamulców. Sposób polega na tym, że podczas uruchamiania pojazdu do zbiornika (5) powietrza dodatkowo włącza się powietrze o ciśnieniu co najmniej dwudziestokrotnie większym od ciśnienia nominalnego i to z butli ciśnieniowych (1) zainstalowanych w pojeździe.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290384 (22) 91 05 22 5(51) B61F 5/08

(71) STOMIL Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych, POZNAN

(72) Przybytek Zdzisław, Lesiński Zbigniew, Kaczmarek Czesław, Kaczkowski Tadeusz, Kanikowski Marian, Franiak Mirosław, Besz Stanisław, Kossowski Stefan

(54) Podparcie gumowo-metalowe do lokomotywy oraz forma do wykonywania tego podparcia

(57) Podparcie charakteryzuje się tym, że górny, środkowy i dolny element metalowy (2,3,4) zaopatrzone są w otwory (5) usytuowane współosiowo w rdzeniu (1).

Forma do wykonywania podparcia charakteryzuje się tym, że stanowiące swoje lustrzane odbicie części: górna (8) i dolna (9) formy zaopatrzone są w centrujące pierścienie (13), oporowe wkładki (14) i formujące wkładki (15) trwale zamocowane do obudów (12). Środkową część formy stanowią stożkowe, ruchome elementy ustalające (10).

(3 zastrzeżenia)

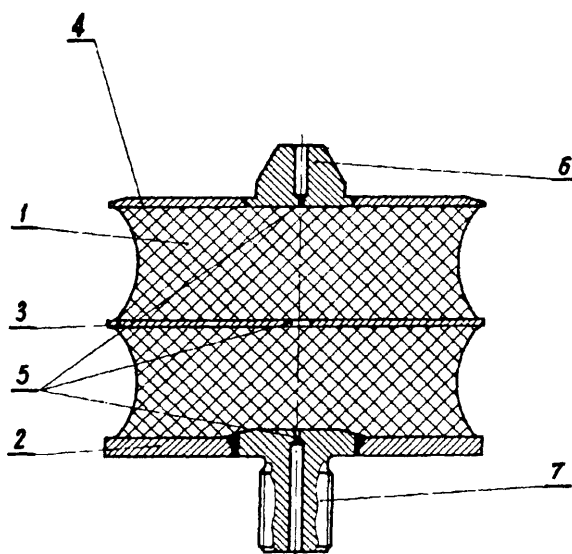


Fig. 1

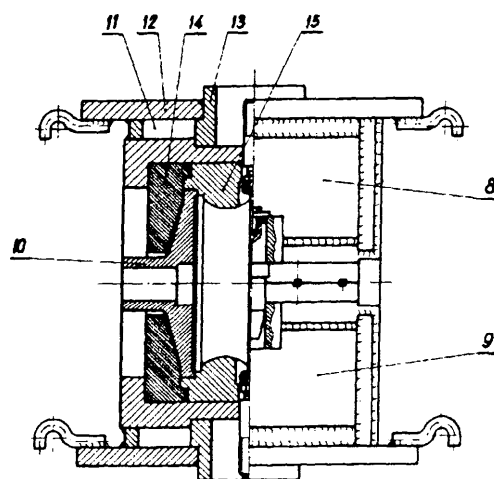


Fig. 2

A1(21) 289028 (22)910211 5(51) B65D 30/08

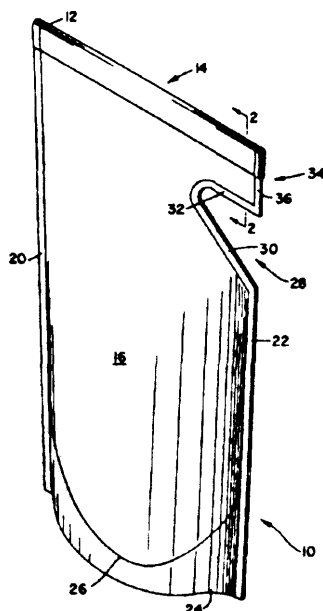
(31) 478,883 (32) 90 02 12 (33) US

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY,
NOWY JORK, US**(54) Podatny worek i sposób wytwarzania podatnego worka**

(57) Podatny worek przystosowany do przechowywania produktu płynnego charakteryzuje się tym, że sfałdowany zespół (34) zawiera odcinki materiału sfałdowane na siebie do zasadniczo parasolowego kształtu i utrzymywane normalnie w stanie sfałdowanym za pomocą uszczelnienia, który to sfałdowany zespół (34) wytwarza sprężystą siłę powodującą otwarcie dziobka (36) po usunięciu tego uszczelnienia.

Sposób wytwarzania podatnego worka polega na tym, że przepuszcza się pierwsze pasmo elastycznego tworzywa sztucznego poprzez środek kształtujący dla uformowania tworzywa sztucznego w kształt odwróconego U, zwiększa się ilość tworzywa sztucznego tworzącego kształt odwróconego U, dla uzyskania nadmiaru tego materiału, fałduje się ten nadmiar materiału w kształt odwróconego U wewnątrz wzdłuż wnętrza materiału każdej odnogi odwróconego U, i uszczelnia się krawędzie tego materiału dla utworzenia worka.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 289029 (22) 91 02 11 5(51) B65D 30/08

(31) 478,882 (32) 90 02 12 (33) US

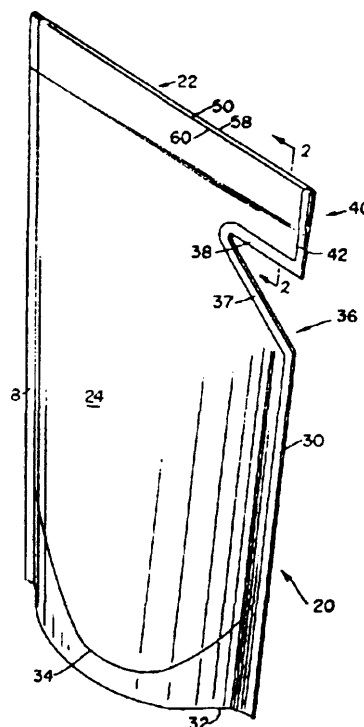
(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY,
NOWY JORK, US**(54) Podatny worek i sposób wytwarzania podatnego worka**

(57) Podatny worek stosowany do pojemników dozujących z płynem charakteryzuje się tym, że przynajmniej jedna z części ściennych zawiera sfałdowany zespół (50) utrzymywany w zasadniczo zagiętym stanie, gdy dzióbek (40) jest uszczelniony i rozszerzający się i powodujący otworzenie dziobka (40) po usunięciu tego uszczelnienia.

Sposób wytwarzania podatnego worka polega na przepuszczeniu pierwszego pasma podatnego tworzywa sztucznego przez element kształtujący dla utworzenia materiału plastycznego

w kształcie odwróconego U, powiększeniu ilości tworzywa sztucznego tworzącego sfałdowanie w kształcie odwróconego U dla uzyskania nadmiaru tego materiału, składaniu tego nadmiaru w sfałdowanie o kształcie odwróconego U wewnątrz wzdłuż wnętrza materiału każdej odnogi materiału plastycznego w kształcie odwróconego U i uszczelnieniu krawędzi tego materiału dla utworzenia worka

(23 zastrzeżenia)



A2(21) 289015 (22) 91 02 08 5(51) B65F 1/06

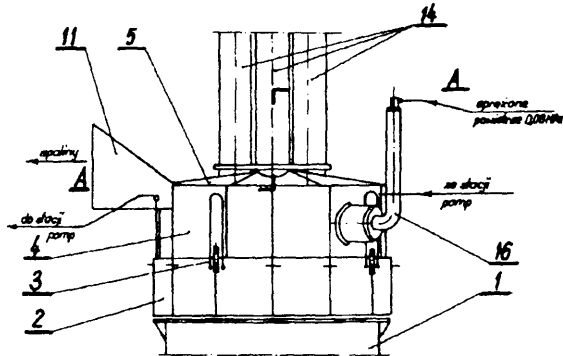
(71) Huta ŁAZISKA, ŁAZISKA GÓRNE

(72) Moczulski Stanisław, Czembor Stanisław,
Szopa Manfred, Jędrusyna Czesław, Badura
Werner, Chmura Andrzej, Newski Wiesław**(54) Sposób i urządzenie do odzysku ciepła odpadowego z pieców elektrycznych łoż kowo-oporowych**

(57) Sposób polega na wymianie ciepła emitowanego z objętości wanny pieca (1) w postaci promieniowania świecących gazów poreakcyjnych dopalających się nad powierzchnią wsadu, ciepła promieniowania powierzchni wsadu w wannie pieca (1) oraz ciepła konwekcyjnego gazów odlotowych bezpośrednio nad wanną pieca (1) w objętości jego kółpaka wentylacyjnego, którego elementy konstrukcyjne są elementami wymiennika ciepła przez które przepływa ogrzewany czynnik.

Urządzenie jest kółpakiem wentylacyjnym pieca, w którym powierzchnie jego elementów konstrukcyjnych w postaci ruchomych osłon przeciwwarowych (2), szczelnych ścian membranowych (4) stanowiących ściany boczne kółpaka, segmentów stropu kółpaka (5), wewnętrznych powierzchni ekranowych podwieszonych do stropu kółpaka oraz króćca (11) łączącego kółpak wentylacyjny z instalacją odciągu gazów, przez które przepływa ogrzewany czynnik, są powierzchniami wymiany ciepła urządzenia odzyskowego.

(5 zastrzeżeń)

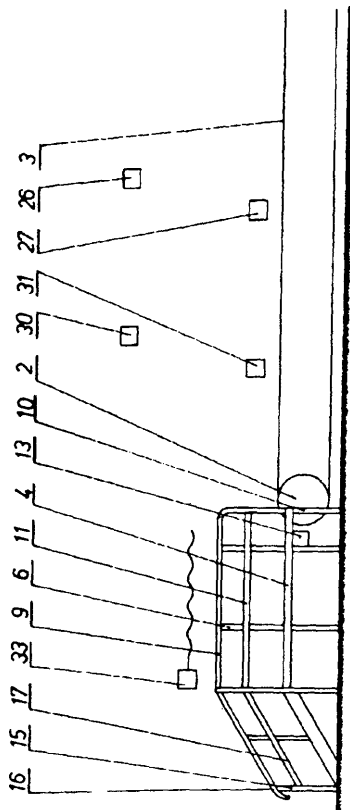


A1(21) 285075 (22) 90 05 04 5(51) B65G 15/00

- (71) "Kleofas" Kopalnia Węgla Kamiennego,
KATOWICE
(72) Michajłowski Marek, Popowicz Andrzej,
Szymancki Karol, Lubner Jan

(54) **Przenośnik taśmowy przystosowany do jazdy ludzi**

(57) Przenośnik taśmowy charakteryzuje się tym, że pomost do wysiadania ludzi zainstalowany jest na wprost biegu taśmy (3), którego podest poziomy usytuowany jest przy bębnie zrzutowym (2), a belki podłużne połączone z pionowymi kształtownikami (6) wystającym końcem (od strony przenośnika taśmowego) wsparte są rozłącznie o jego konstrukcję nośną, a poręcze (9) (zaokrąglone od strony taśmy) przechodzą do pozycji pionowej, tworząc podpory (10) połączone od dołu z konstrukcją nośną



przenośnika taśmowego. Urządzenie zabezpieczające składa się z **przełączników** fotoelektrycznych (26 i 27) tworzących pierwszą "bramkę świetlną", połączonych z zespołem blokującym, zabudowanych w odległości 3 długości wybiegu taśmy (3). Przełączniki fotoelektryczne (26) zabudowane są na znacznej wysokości, a przełączniki fotoelektryczne (27) zabudowane są na niewielkiej wysokości nad taśmą (3) i przesunięte w kierunku biegu taśmy (3) w stosunku do płaszczyzny pionowej, przechodzącej przez przełączniki fotoelektryczne (26) oraz przełączników fotoelektrycznych (30 i 31) tworzących drugą "bramkę świetlną", połączonych z zespołem blokującym, zabudowanych w odległości 1,5 długości wybiegu taśmy. Przełączniki fotoelektryczne (30) zabudowane są na znacznej wysokości, a przełączniki fotoelektryczne (31) zabudowane są na niewielkiej wysokości nad taśmą (3) i przesunięte w kierunku biegu taśmy (3) w stosunku do płaszczyzny pionowej przechodzącej przez przełączniki fotoelektryczne (30). Poszczególne przełączniki fotoelektryczne tworzące parę, połączone są odpowiednio z układem formującym nadajnika bądź **odbiornika**, które z kolei połączone są ze wzmacniaczami, a te połączone są do modułu blokującego.

Rozwiązania techniczne przeznaczone są do zastosowania w przenośniku taśmowym przystosowanym wyłącznie do jazdy ludzi, przy wysiadaniu na pomost usytuowany przy bębnie zrzutowym, na wprost w kierunku jazdy, przy prędkości taśmy 2 m/s lub powyżej.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 285213 (22) 90 05 15 5(51) B65H 49/18

- (71) Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn
Kablowych, KRAKÓW
(72) Młodawski Adam
(54) **Przewijarka nici**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przewijarki nici, zwłaszcza jedwabiu, ze szpul handlowych na szpule maszynowe stosowane w przemyśle kablowym do izolowania przewodników elektrotechnicznych, która umożliwi nawinięcie nici na szpulę maszynową z właściwą równomiernością, twardością i geometrią nawinięcia. Przewijarka nici charakteryzuje się tym, że ma urządzenie (1) zdawcze, na którym usytuowana jest szpula (2) handlowa z nitką (3), która przechodzi przez oczko (4) centrujące a następnie urządzenie do regulacji i stabilizacji (5) naciągu nitki (3), rolkę (6) kierującą, kompensator (7) naciągu nitki (3) krzywkę (8) układającą i nawijana jest na **osadzoną** na wrzecionie (9) szpulę (10) maszynową dociskaną rolką (11).

(3 zastrzeżenia)

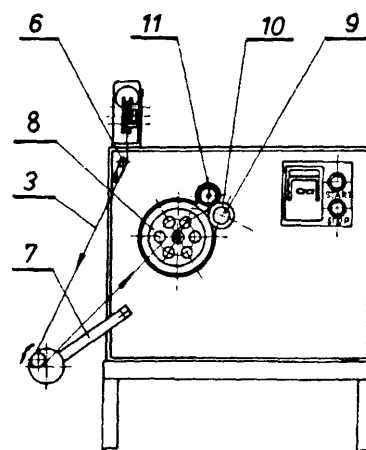


Fig. 1

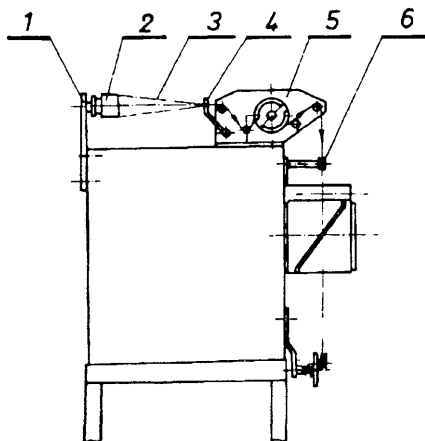


Fig. 2

A1(21) 285122 (22) 90 05 08 5(51) B66D 5/30

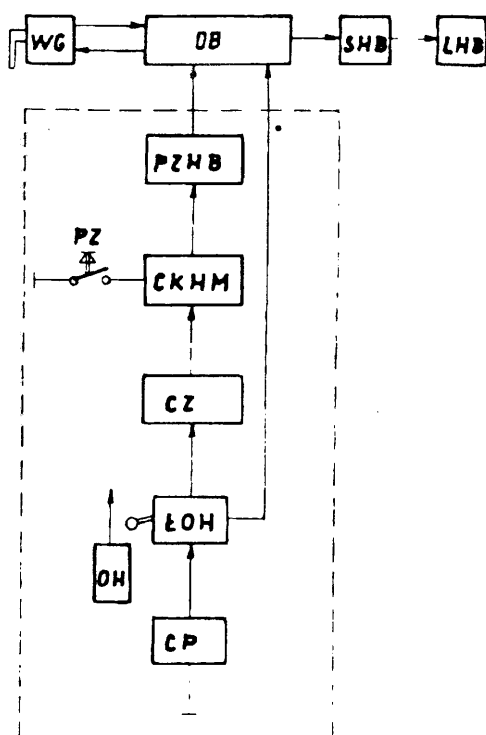
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, GLIWICE

(72) Kalyta Jan, Tłuszcik Tadeusz

(54) **Układ zazbrajania hamulca bezpieczeństwa maszyny wyciągowej**

(57) Układ ma przełącznik zazbrajania hamulca bezpieczeństwa (PZ-HB), w którego obwód sterowania jest włączony przycisk inicjujący (PZ) poprzez człon kontroli hamulca manewrowego (CKHM), sterowany z członu podtrzymującego (CP) poprzez człon zwłoczny (CZ) i zestyk łącznika kontroli (LOH) dolnego położenia obciążnika hamulca bezpieczeństwa (OH).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285143 (22) 9005 11 5(51) B66F 3/28

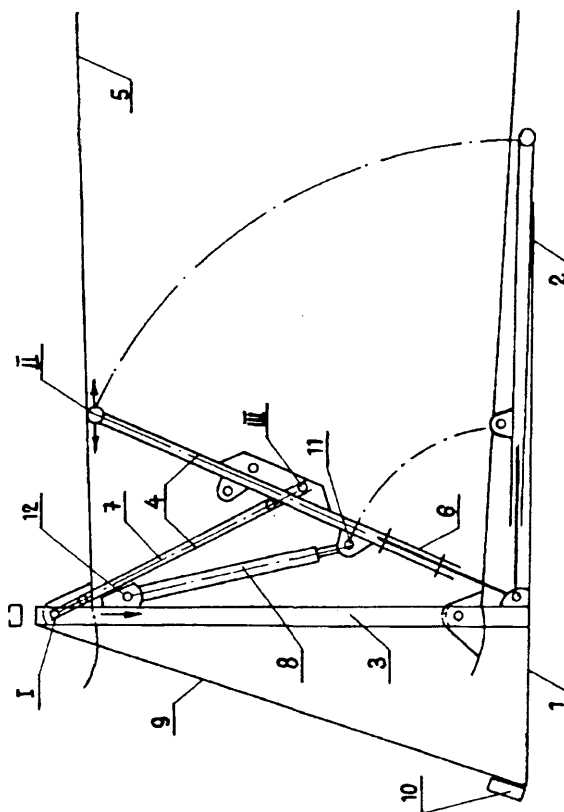
(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, TARNOWSKIE GÓRY

(72) Pretor Wincenty, Oleś Franciszek

(54) **Urządzenie podnośnikowe**

(57) Urządzenie podnośnikowe charakteryzuje się tym, że ma podest (5) przemieszczający się względem podstawy (1), w zasadzie równolegle. Podest (5) jest podparty układem ciągnowym (4), zawierającym siłownik (8).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 287804 (22) 90 11 16 5(51) B67D 5/37

(31) 07/437,549

(32) 89 11 16

(33) US

(71) AFA PRODUCTS, INC, FOREST CITY, US

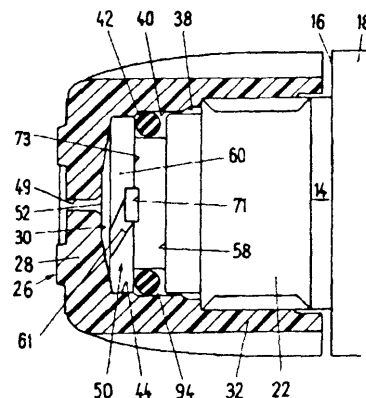
(72) Maas Wilhelmus J.J., Hurkmans Petrus L. W.

(54) **Zespół nastawny dyszy dozownika cieczy**

(57) Zespół nastawny dyszy dozownika cieczy charakteryzuje się tym, że kołpak dyszy ma otwór wypływowy (49) usytuowany w jego ścianie przedniej (28) i kołnierz (32) umieszczony na jego ścianie przedniej (28). Kołnierz (32) kołpaka dyszy jest wewnątrz swojej tylnej części gwintowany, a z przodu gwintu znajduje się wewnętrznie ukształtowana lub schodkowa powierzchnia tworząca powierzchnię pierścieniową (40,44) o zmniejszo-

nej średnicy w dwóch miejscach z tyłu powierzchni wewnętrznej (30) ścianki przedniej (28) kołpaka i z przodu gwintu wewnętrznego w kołnierzu (32) kołpaka dyszy. Kołpak dyszy jest wkręcany na zewnętrznie gwintowaną część (22) tulei przedniej (14) i ustawiany w jednym z trzech położen tak, że powierzchnia wewnętrzna (30) ścianki przedniej (28) i powierzchnie pierścieniowe (40,44) kołnierza (32) kołpaka dyszy współpracują selektywnie z powierzchnią czołową (52) i obrzeżem pierścieniowym (60) tarczy czołowej (50) tulei przedniej (14). W obrzeżu pierścieniowym (60) usytuowane są dwa kątowe rowki (61). Ustawienie kołpaka **względem** tulei przedniej (14) określa zamknięcie i zatrzymanie wypływu cieczy, położenie rozpylania, w którym przez otwór wypływowy (44) wydostaje się ciecz rozpylona oraz położenie strumieniowe, w którym z otworu wypływowego (49) wydostaje się strumień cieczy.

(15 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 285087 (22) 90 05 08 5(51) C01B 13/18
C01F 17/00

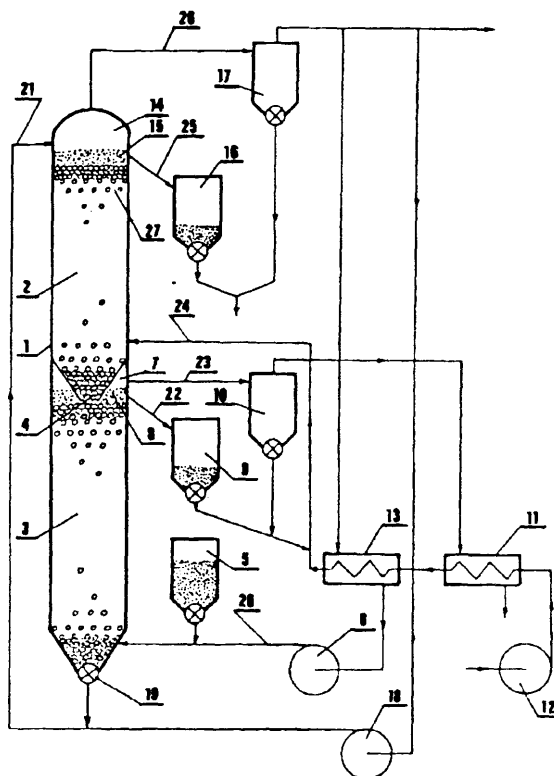
- (71) Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej, WARSZAWA;
CESKOSLOVENSKA AKADEMIE VED
USTAV TEORETICKYCH ZAKLADU
CHEMICKE TECHNIKI, PRAGA, CS
(72) Hartman Miloslav, Michalski Jacek, Svoboda Karel, Ziółkowski Dariusz
(54) Sposób i układ do termicznego rozkładu hydratów soli

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie termicznego rozkładu hydratów soli z wykorzystaniem egzotermicznych efektów towarzyszących rozkładowi bezwodnych w etapie odwadniania soli uwodnionych.

Sposób polega na tym, że złożę elementów stałego nośnika ciepła przemieszczające się grawitacyjnie przez strefę kalcynacji i strefę odwadniania kontaktuje się bezprzeponowo w przeciwnym kierunku z przemieszczającą się w wolnych przestrzeniach złoża fazą fluidalną generowaną w strefie odwadniania strumieniem gazu z cząstek surowej soli lub mieszaniny soli odwadnianej, ewentualnie transportowanych pneumatycznie, a w strefie kalcynacji z cząstek soli lub mieszaniny soli bezwodnej ewentualnie transportowanych pneumatycznie, przy czym odwadnianie surowej soli lub mieszaniny soli prowadzi się na drodze bezpośredniego przekazywania ciepła w strefie odwadniania przez elementy stałego nośnika ciepła ogrzane uprzednio bezprzeponowo w strefie kalcynacji. Układ do termicznego rozkładu hydratów soli z egzotermicznym rozkładem soli bezwodnej ma jednoszybowy aparat (1) podzielony słuzą (4) na komorę odwadniania (3) i komorę kalcynacji (2) z ruchomym złożem elementów stałego nośnika ciepła (27), przy czym komora (3) ma w dolnej części doprowadzenie (20) surowej soli odwadnianej, ewentualnie w strumieniu gazu oraz przepust (19) do wprowadzenia elementów stałego nośnika ciepła zawracanych przewodem (21) na szczyt komory (2), a w górnej części komora (3) ma odprowadzenie (22) cząstek soli bezwodnej i odprowadzenie (23) gazu, natomiast komora (2) ma ponad słuzą (4) doprowadzenie (24) cząstek soli bezwodnej, ewentualnie w strumieniu

gazu, a w górnej części doprowadzenie (25) cząstek kalcynatu i odprowadzenia (26) gazu.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 289315 (22) 91 03 04 5(51) C01C 1/18
C06B 31/28

- (71) NITRON ERG Zakłady Tworzyw Sztucznych, KRUPSKI MŁYN
(72) Ambrożek Marian, Drzygza Janusz, Gierlotka Leszek, Gołabek Barbara, Guga Jan, Rachwański Jerzy, Taiber Henryk
(54) **Sposób wytwarzania porowatej granulowanej saletry amonowej**

(57) Sposób polega na naniesieniu na nieporowatą saletę amonową 0,3 do 1,5% wagowych **alkoholowowodnego** roztworu amidów amin tłuszczowych i kwasów alifatycznych o 2 do 4 atomów węgla w cząsteczce. Saletra otrzymana sposobem według wynalazku stosowana jest do wytwarzania materiałów wybuchowych składających się z saletry i oleju.

(2 zastrzeżenia)

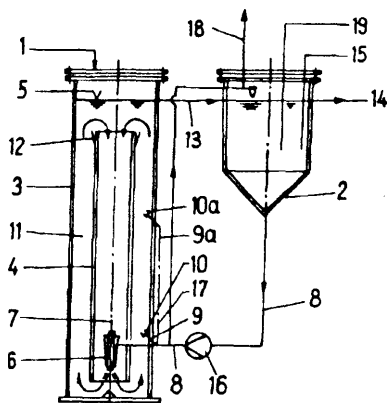
A1(21) 289891 (22) 91 04 15 5(51) C02F 3/14

- (31) 90 4012300 (32) 90 04 18 (33) DE
(71) PALO Umwelttechnologien GmbH und Co. KG, DUISBURG, DE
(72) Paterok Norbert, Loosen Heinz

- (54) **Sposób biologicznego oczyszczania ścieków i urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków**

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę ścieków, biomasy i zawracanego osadu doprowadza się, po uprzednim odgazowaniu, razem z zawierającym tlen gazem, w obręb dolnego krańca rury przepływowej reaktora, strumień częściowy poddawanych oczyszczaniu ścieków wprowadza się w strumień ścieków, przemieszczających się ku górze w przestrzeni o pierścieniowym przekroju poprzecznym, a część oczyszczonej mieszaniny przechodzi w sposób ciągły do zbiornika do mieszania i odgazowywania wyłącznie przez przelew, do którego to zbiornika wprowadza się również poddawaną oczyszczaniu wodę, zawierającą szkodliwe substancje, i z którego pobiera się mieszaninę. Urządzenie charakteryzuje się tym, że dwuczynnikowa dysza (6) jest usytuowana w dolnym odcinku rury przepływowej (4), i że od przewodu (8) odchodzi i odgałęzienie (9), którym strumień częściowy ścieków doprowadzany jest do jednej lub kilku jednoczynnikowych dysz (10, 10a). Przelew (13) wchodzi do zbiornika (2), w dolny obszar którego wprowadzane są przewodem doprowadzającym (15) poddawane oczyszczaniu ścieki. Ze stożkowego dna, poddawane oczyszczaniu ścieki są razem z odgazowaną biomasą odprowadzane do dysz (6, 10, 10a) za pośrednictwem pompy (16) przewodem (8).

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 289213 (22) 91 02 27 5(51) C03B 23/00

(31) 485,643 (32) 90 02 27 (33) US

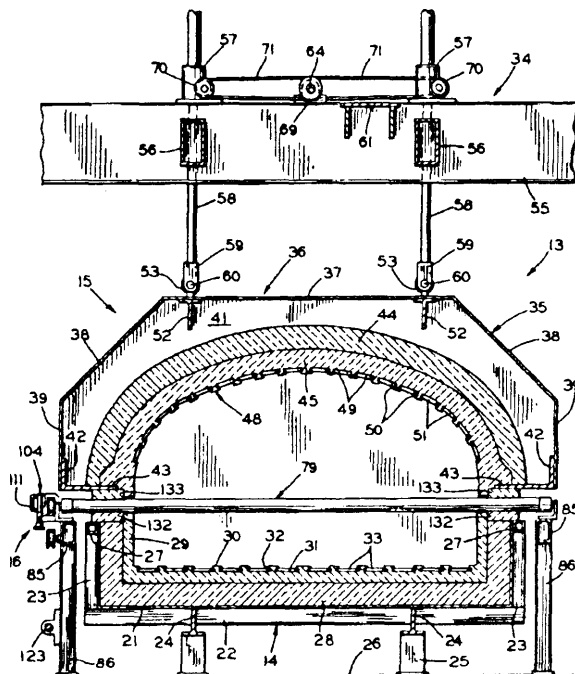
- (71) Libbey Owens Ford Co., TOLEDO, US
(72) Deb Sugato, Hovis John C, Pollock Michael L.

- (54) **Sposób nagrzewania arkuszy szklanych i piec do nagrzewania arkuszy szklanych**

(57) Sposób polega na tym, że stosuje się ognioodporną nasadkę usytuowaną na rolkach, przenoszących arkusze szklane o zakrzywionym profilu, dopasowuje się profil do modelu nagrzewania i wprowadza się stopień krzywizny nasadki większy w obszarach arkuszy nagrzewanych do wyższych temperatur niż w obszarach o niższych temperaturach oraz stosuje się nagrzewanie promieniowaniem cieplnym wzdłuż profilu.

Piec charakteryzuje się tym, że górna sekcja (15) ma nasadkę (45) z powierzchnią wewnętrzną (48) skierowaną w stronę rolek i arkuszy. Powierzchnia (48) ma eliptyczny zarys w przekroju poprzecznym. Wewnątrz górnej sekcji (15) jest rozmieszczonych wiele elementów grzejnych (51) do nagrzewania arkuszy.

(22 zastrzeżenia)



A1(21) 285178 (22) 90 05 14 5(51) C04B 22/16

- (71) Instytut Techniki Budowlanej, WARSZAWA
(72) Kubica Stefan, Wieczorek Grzegorz, Bobrowicz Jan

- (54) **Polifosforanowy dodatek do betonu**

(57) Polifosforanowy dodatek do betonu składa się z mieszanin czterech struktur polifosforanowych powstałych w procesie polikondensacji termicznej kwaśnych ortofosforanów w temperaturze 150-650°C to jest do 50 części wagowych polifosforanu

niskotemperaturowego czyli soli **Maddrella I**, do 70 części wagowych polifosforanu wysokotemperaturowego czyli soli **Maddrella II**, do 20 części wagowych polifosforanu rozpuszczalnego czyli soli krystalicznej oraz do 35 części wagowych polifosforanu rozpuszczalnego szklстого czyli soli **Grahama**.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285163 (22) 90 05 11 5(51) C04B 28/02

(71) CONEX Przedsiębiorstwo

Promocyjno-Usługowe Sp. z o.o.,
BYDGÓSZCZ

(72) Palicki Janusz, Wasielewski Tadeusz

(54) **Zaprawa budowlana**

(57) Zaprawa budowlana składa się z 1 części objętościowej spoiwa oraz z 3-5 części objętościowych lekkiego wypełniacza, który zawiera popioły lotne i ligniny pohydrolityczne, będące odpadem przemysłowym w zakładach chemicznego przerobu drewna, oraz z 1-2 części objętościowych wody.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 285230 (22) 90 05 17 5(51) C04B 28/14

(71) UNITED STATES GYPSUM COMPANY,
CHICAGO, US

(54) **Materiał kompozytowy i sposób jego wytwarzania oraz okładzinowa płyta, kompozytowa i sposób jej wytwarzania**

(57) **Materiał** kompozytowy zawiera cząstkę macierzystą z materiału niegipsowego, mającą dostępne wgłębienia w części swej masy, oraz kryształ siarczanu wapniowego, z których co najmniej część jest zarodkowana in situ wewnątrz lub wokół wgłębień cząstki macierzystej, tworzące krystaliczną matrycę z siarczanu wapniowego fizycznie związaną z cząstką macierzystą.

Sposób wytwarzania materiału kompozytowego, polega na tym, że zmielony gips miesza się z cząstkami macierzystymi substancji o większej wytrzymałości, w rozcieńczonej zawieszynie zawierającej co najmniej około 70% wagowych cieczy, kalcynuje się gips w obecności cząstek macierzystych przez ogrzewanie rozcieńczonej zawieszyny pod ciśnieniem, z wytworzeniem iglastych **kryształów α -półwodzianu** siarczanu wapniowego, po czym oddziela się przeważającą część cieczy od kalcynowanego gipsu i cząstek macierzystych przed rehydratacją półwodzianu do gipsu.

Materiał kompozytowy **gips/włókno** celulozowe jest przydatny do wytwarzania materiałów budowlanych i tynkarskich, takich jak okładzinowa płyta ścienna.

Sposób wytwarzania płyty kompozytowej, polega na tym, że zmielony gips miesza się z cząstkami macierzystymi, oraz z wodą w ilości wystarczającej dla powstania rozcieńczonej zawieszyny wodnej, ogrzewa się zawieszynę w naczyniu ciśnieniowym, w trakcie ciągłego mieszania, do temperatury wystarczającej dla skalcynowania gipsu do **α -półwodzianu** siarczanu wapniowego, po czym gorącą zawieszynę wyładowuje się na płaską, porowatą powierzchnię formującą i usuwa się z niej znaczną część wody z wytworzeniem placzka filtracyjnego, prasuje się placek filtracyjny dla wytworzenia płyty o założonej gęstości lub grubości i usunięcia dodatkowej ilości wody zanim temperatura płyty spadnie poniżej temperatury, w której półwodzian siarczanu wapniowego ulega rehydratacji do gipsu, chłodzi się płytę do temperatury poniżej temperatury rehydratacji i suszy się płytę dla usunięcia reszty niezwiązanej wody.

(43 zastrzeżenia)

A1(21) 285097 (22) 90 05 07 5(51) C04B 35/10

(71) Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice
-Skawińskie Zakłady Materiałów
Ogniotrwałych, SKAWINA

(72) Suszczyński Janusz, Drabik Stefan, Kawecki Marian, Wielanowski Krzysztof, Strama Jadwiga, Kloska Andrzej, Nowak Maria

(54) **Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów o wysokiej odporności korozyjnej**

(57) Sposób polega na tym, że 3-15% zawieszyny, wytworzonej przez zmieszanie 20-80% wody, 0,1-2,0% stężonego kwasu solnego, 0,05-1,0% środka dyspergującego oraz drobno zdypergowanej krzemionki, miesza się z 30-70% palonki wysokoglinowej i/lub boksytu palonego i/lub korundu, 0-15 węgla krzemu, 0-15% grafitu, 3-10% ogniotrwałej gliny surowej i/lub kaolinu, 0-3% proszku metalicznego, 1-20% naturalnego krzemianu glinu, 0-3% piasku szklarskiego, 0-3% dekstryny i/lub tugu posulfitowego.

Następnie z tak przygotowanej mieszaniny formuje się prostki, kliny, kształtki przy nacisku jednostkowym co najmniej 100 MN/mm² i suszy w temperaturze co najmniej 400 K.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285098 (22) 90 05 07 5(51) C04B 35/10

(71) Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice
-Skawińskie Zakłady Materiałów
Ogniotrwałych, SKAWINA

(72) Wielanowski Krzysztof, Kawecki Marian, Suszczyński Janusz, Drabik Stefan, Strama Jadwiga, Kloska Andrzej, Nowak Maria

(54) **Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów wysokoglinowych**

(57) Sposób polega na tym, że 15-60% mieszaniny kompozytowej zawierającej boksyt i/lub palonkę wysokoglinową i/lub korund spiekany oraz naturalne surowe krzemiany gliny i ogniotrwałą glinę i/lub kaolin miesza się z 25-80% boksytu palonego i/lub palonki wysokoglinowej i/lub korundu spiekane i/lub ich mieszaniny o uziarnieniu 0-2,8 mm z dodatkiem 1-5% ogniotrwałej gliny surowej i/lub kaolinu. Następnie z uzyskanej mieszaniny formuje się wyroby przy nacisku jednostkowym co najmniej 80 N/mm², suszy i wypala w temperaturze 1720-1950 K.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287561 (22) 90 10 29 5(51) C04B 35/71

(31) 07/428,972 (32) 89 10 30 (33) US

(71) Lanxide Technology Company, LP,,
NEWARK, US

(54) **Materiały anty-balistyczne**

(57) Materiał stosowany jako materiał zbrojeniowy charakteryzuje się tym, że zawiera kompozytowy korpus z metalową osnową, zbudowany z przynajmniej jednego materiału wypełniacza i przynajmniej jednego metalu osnowy, przy czym materiał wypełniacza występuje w ilości około 40% objętościowych.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 285181 (22) 90 05 15 5(51) C05C 1/00

- (71) Instytut Przemysłu Organicznego,
WARSZAWA
(72) Pągowski Witold, Subocz Bohdan,
Kaczorowski Michał, Gałdyś Tadeusz,
Wasilewski Mariusz, Dyrda Bernard,
Dzwonkowski Janusz, Ścierzyński Ryszard

- (54) Sposób otrzymywania rolniczej porowatej
saletry amonowej

(57) Sposób polega na tym, że granule saletry amonowej o temperaturze do 85°C i wilgotności do 0,35% natryskuje się stopem aminy roślinnej i oleju roślinnego z dodatkiem kwasu **tuszczowego** w ilości większej od 10 do 50% od ilości stechiometrycznej, niezbędnej do zneutralizowania aminy, przy czym zawartość aminy w stopie nie może być mniejsza niż 3%.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285127 (22) 90 05 09 5(51) C05G 1/00

- (75) Nowosielski Olgierd, SKIERNIEWICE

- (54) Sposób wzbogacania w magnez i inne
brakujące składniki pokarmowe nawozów
przemysłowych **jedno-,dwu-i
kilkuskładnikowych**, zgranulowanych

(57) Sposób polega na sporządzeniu jednorodnej nie rozwarstwiającej się cieczy zawierającej brakujące w nawozie składniki oraz substancję wchłaniającą wodę i na odpowiednim otoczkowaniu tą cieczą granulek nawozu, przy czym do zaotoczkowanego nawozu dodaje się i miesza tyle suchego rozdrobnionego miazgu węgla brunatnego aż otoczkowane granulki przestają się zlepiać ze sobą i nadają się do konfekcjonowania.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 288165 (22) 90 12 07 5(51) C06B 31/20

- (71) NITRON ERG Zakłady Tworzyw
Sztucznych, KRUPSKI MŁYN
(72) Ambrożek Marian, Drzyzga Janusz, Guga
Jan, Krajewski Stanisław, Rachwański Jerzy

- (54) Sposób wytwarzania materiału wybuchowego
amonowo-salettrzanego skalnego

(57) Sposób polega na naniesieniu na saletrę amin alifatycznych o 12 do 22 atomach węgla w cząsteczce, albo amidów tych amin i kwasu alifatycznego o 2 do 4 atomów węgla w cząsteczce. Tak przygotowaną saletrę rozdrabnia się i łączy z pozostałymi składnikami materiału, w tym co najmniej z nitrogliceryną i/lub nitroglikolem oraz mączką organiczną i miesza.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288166 (22) 90 12 07 5(51) C06B 31/44

- (71) NITRON ERG Zakłady Tworzyw
Sztucznych, KRUPSKI MŁYN
(72) Ambrożek Marian, Drzyzga Janusz, Guga
Jan, Krajewski Stanisław, Rachwański Jerzy

- (54) Sposób wytwarzania materiału wybuchowego
amonowo-salettrzanego skalnego
wodoodpornego

(57) Sposób polega na nasieniu na saletrę amin alifatycznych o 12 do 22 atomów węgla w cząsteczce, albo amidów tych

amin i kwasu alifatycznych o 2 do 4 atomów węgla w cząsteczce. Tak przygotowaną saletrę rozdrabnia się i łączy z pozostałymi składnikami materiału, w tym co najmniej z nitrogliceryną i/lub nitroglikolem, mączką guarową oraz mączką organiczną i miesza.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285064 (22) 90 05 04 5(51) C07C 31/22

- (71) "Blachownia" Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej, KĘDZIERZYN KOŹŁE
(72) Terelak Kazimierz, Pers Michał, Majchrzak
Maria, Trybuła Stanisław, Nowakowski
Stanisław, Zimoch Jolanta, Płoszaj Antoni,
Wantuch Wiesław, Boroń Kazimierz, Gajos
Władysław, Cypcar Wiktor

- (54) Sposób wytwarzania trimetylolopropanu

(57) Sposób wytwarzania trimetylolopropanu z aldehydu n-masłowego i formaldehydu, w roztworze wodnym, w obecności silnie zasadowych anionitów jako katalizatorów, polega na tym, że mieszaninę syntezową przygotowuje się przez rozpuszczenie aldehydu n-masłowego w mieszaninie posyntezowej z poprzedniej syntezy tak, aby jego stężenie wynosiło 3-4% wagowych.

Do sporządzanego roztworu dodaje się formaliny technicznej, nie zawierającej więcej niż 2% wagowych metanolu w takiej ilości aby stosunek molowy aldehydu n-masłowego do formaldehydu wynosił od 1:3,5 do 1:5, korzystnie 1:4,0-4,5. Roztwór miesza się i poddaje odstaniu i rozwarstwieniu, wydzielone nierozpuszczalne zanieczyszczenia usuwa się a oczyszczoną mieszaninę syntezową wprowadza się na złożę katalizatora w takiej ilości aby obciążenie katalizatora wynosiło 0,4-0,6 mola aldehydu **n-masłowego** na dm^3 katalizatora a natężenie przepływu odpowiadało zastępczemu czasowi przebywania 1,5-2 godz. Po zakończeniu dozowania mieszaniny surowców katalizator płucze się destylatem z zateżania trimetylolopropanu, zawierającym 0,5-1,5% wagowych formaldehydu.

Podczas syntezy i płukania złoża katalizatora, z reaktora cały czas odbiera się wyciek i pierwszą jego część, nie zawierającą reagentów, kieruje się do zagospodarowania a drugą część, odbieraną do momentu zakończenia płukania dzieli się na dwa strumienie, z których jeden zawraca się do przygotowania roztworu syntezowego a drugi strumień kieruje się do węzła wydzielania trimetylolopropanu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285215 (22) 90 05 15 5(51) C07C 53/02

- (71) Uniwersytet Jagielloński, KRAKÓW
(72) Ejsymont Jan, Wilkosz Jan, Dudek Barbara,
Rafalska-Łasocha Alicja

- (54) Sposób wytwarzania kwasu mrówkowego

(57) Sposób polega na tym, że w zamkniętej przestrzeni umieszcza się katalizator w postaci zeolitu AgY o uziarnieniu od 0,3 do 6,0 mm oraz gaz będący mieszaniną dwutlenku węgla i wodoru o stosunku $\text{CO}_2 : \text{H}_2$ równym od 0,3 do 1,0.

Całość ogrzewa się do temperatury od 650 do 800 K i studzi do temperatury od 270 do 300 K, po czym rozdziela się znanymi metodami wytworzony kwas mrówkowy i ewentualnie nieprzereagowany gaz, który korzystnie po wymaganej korekcji składu zawraca się do procesu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285063 (22)90 05 04 5(51) C07C 67/08

(71) "BLACHOWNIA" Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN KOZŁE

(72) Tkacz Bogusław, Budner Zbigniew, Klimiec Jacek, Morawiec Bernard, Kołodenny Ryszard, Maksymiec Daniel, Lipniacka Danuta

(54) Sposób wytwarzania estrów alkoholi monohydroksylowych

(57) Sposób wytwarzania estrów alkoholi monohydroksylowych metodą estryfikacji alkoholi kwasami tłuszczowymi o długości łańcucha C12 - C20, w obecności kwaśnego katalizatora polega na tym, że mieszaninę alkoholu, kwasów tłuszczowych i produktów reakcji estryfikacji, zawierającą 30-50% wagowych alkoholu, przepuszcza się przez złożę porowatego katalizatora, umieszczonego w kolumnie estryfikacyjnej, stanowiącego naniesione na nośnik kwasy krzemofosforowe o składzie 25-35% wagowych P2O5, 55-70% wagowych SiO2, 5-20% wagowych H2O i kontaktuje się przeciwnie do kierunku przepływu z parami alkoholu w temperaturze wrzenia alkoholu, a do spływającej do kuba kolumny mieszaniny estryfikacyjnej wprowadza się odwodniony alkohol, a następnie całość zawraca na szczyt kolumny estryfikacyjnej lub po uzyskaniu co najmniej 98% przereagowania kwasów tłuszczowych wprowadza się z obiegu jako produkt reakcji, natomiast pary alkoholu zawierającego wodę odbiera się ze szczytu kolumny i po skropleniu i ochłodzeniu do temperatury otoczenia odwadnia się na sitach molekularnych w oddzielnej kolumnie i zawraca do cyrkulującej mieszaniny reakcyjnej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290536 (22) 91 06 03 5(51) C07C 69/16

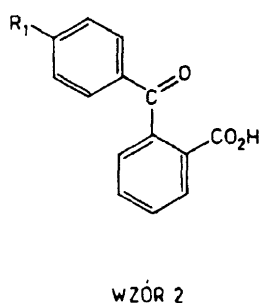
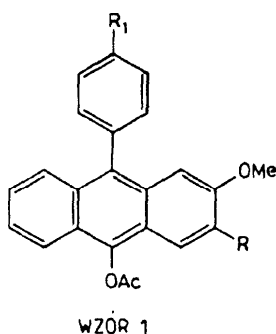
(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, TORUŃ

(72) Aleksandrak Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 9-acetoksy-10-fenylonantracenu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 9-acetoksy-10-fenylonantracenu o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę OAc lub OMe, a R1 fluor, chlor lub brom prowadzony jest w trzech etapach. W etapie pierwszym monopodstawioną pochodną kwasu 2-benzoylobenzoesowego o wzorze ogólnym 2, w którym R1 oznacza fluor, chlor lub brom, poddaje się kondensacji z gwajakolem lub weratrole. W drugim etapie wytworzony 3-3-dwuaryloftalid, redukuje się do pochodnych kwasu 2-benzhydrylobenzoesowego a w trzecim etapie otrzymaną pochodną kwasu 2-benzhydrylobenzoesowego poddaje się w znany sposób cyklizacji i acetylacji. Związki o wzorze 1 znajdują zastosowanie jako środki w laserach barwnikowych.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 285111 (22)90 05 09 5(51) C07C 315/02

(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, ŁÓDŹ

(72) Mikołajczyk Marian, Łyżwa Piotr, Drabowicz Józef

(54) Sposób utleniania siarczków do sulfotlenków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie selektywnego utleniania siarczków do sulfotlenków bez śladów sulfonu.

Sposobem według wynalazku siarczki utlenia się do sulfotlenków nadtlaniem wodoru w polarnym rozpuszczalniku, w obecności mieszaniny kwasu siarkowego z alkoholem alifatycznym o 3 do 7 atomach węgla.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 289727 (22)90 07 17 5(51) C07D 231/08

(62) 286094

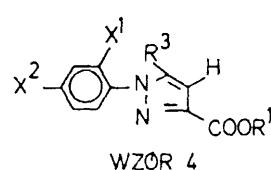
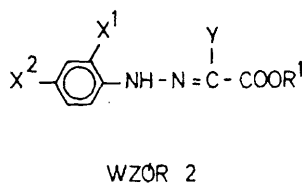
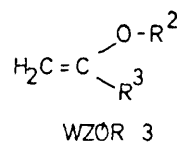
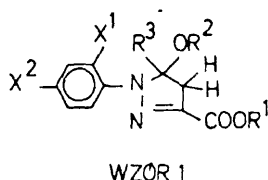
(31) 89 3923649 (32) 89 07 18 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT/NAD MENEM, DE

(54) Sposób wytwarzania chroniących rośliny pirazoli i pirazolin

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 albo o wzorze 4, w których X¹ i X² niezależnie od siebie oznaczają chlorowec albo chlorowcoalkil, R¹ oznacza wodór, alkil albo alkiloksyalkil, R² oznacza alkil albo chlorowcoalkil i R³ oznacza wodór, alkil, alkenyl albo alkynyl, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym Y oznacza chlor albo brom i X¹, X² i R¹ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z enolowymi eterami o wzorze 3, w którym R² i R³ mają wyżej podane znaczenie, i otrzymane związki o wzorze 1 w razie potrzeby bez albo w obecności rozpuszczalnika organicznego bez albo w obecności nieorganicznego albo organicznego kwasu poddaje się obróbkę w temperaturze między 0 i 200°C z odszczepieniem związku o wzorze HOR², w którym R² ma wyżej podane znaczenie.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 285066 (22)90 05 04 5(51) C07D 235/30

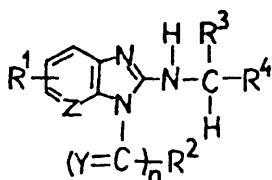
(71) "Polfarm" Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne, WARSZAWA

(72) Fałek Krzysztof, Tyrała Andrzej

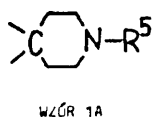
(54) Sposób wytwarzania pochodnych 2-aminobenzimidazolu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych 2-aminobenzimidazolu o wzorze ogólnym 1, gdzie R^1 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, atom fluorowca, grupę trójfurorometylową, Z oznacza atom azotu lub grupę CH, R^2 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkenylową, grupę fenylową ewentualnie podstawioną niższą grupą alkilową, grupą alkoksylową, atomem fluorowca, heterocykliczną grupę aromatyczną taką jak grupa **pirydylowa**, grupa furylowa czy grupa tienylowa, niższą grupę alkiloarylową taką jak grupa benzylowa, czy etylofenylowa, ewentualnie podstawiona w pierścieniu fenylowym niższą grupą alkilową, grupą alkoksylową, atomem fluorowca czy grupą trójfurorometylową, R^3 i R^4 są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę fenylową, ewentualnie podstawioną niższą grupą alkilową, grupą alkoksylową, atomem fluorowca, grupą nitrową, grupą nitrylową, grupę naftylową, heterocykliczną grupę aromatyczną taką jak grupa **pirydylowa**, grupa tienylowa czy grupa furylowa, albo CR^3R^4 oznaczają razem z atomem węgla rodnik cykloalkilowy zawierający od 3 do 6 atomów węgla, czy też CR^3R^4 oznacza heterocykliczny układ przedstawiony wzorem 1 A, gdzie R^5 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę fenylową ewentualnie podstawioną niższą grupą alkilową, grupą alkoksylową, atomem fluorowca, grupą nitrylową, grupą trójfurorometylową, grupę **pirydylową**, grupę **tienylową**, grupę **furylową**, grupę **alkiloarylową** taką jak grupa benzylowa czy etylofenylowa, ewentualnie podstawioną w pierścieniu **fenylowym** niższą grupą alkilową, grupą alkoksylową, atomem **fluorowca**, grupą trójfurorometylową, grupą nitrylową, grupą karboalkoksylową, grupą **alkilofurylową**, grupą **alkilotienylową** czy grupą **alkilopirydylową**, grupa **2-etylo** benzimidazolinonowa, Y oznacza dwa atomy wodoru lub atom tlenu, n oznacza liczbę 0 lub 1, który polega na tym, że **związki** o wzorze ogólnym 2, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji ze związkami o wzorze ogólnym 3, gdzie symbole mają wyżej podane znaczenie, a następnie otrzymane **związki** bezpośrednio redukuje się znanymi sposobami lub związki o wzorze ogólnym 2, poddaje się reakcji reduktywnego alkilowania związkami o wzorze ogólnym 3, w atmosferze wodoru i w obecności katalizatorów uwodornienia, a produkt wydziela się. Związki o wzorze 1 odznaczają się silnym działaniem przeciwhistaminowym. Znalazły one zastosowanie w medycynie jako leki przeciwalergiczne.

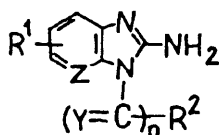
(2 zastrzeżenia)



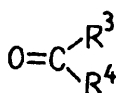
WZÓR 1



WZÓR 1A



WZÓR 2



WZÓR 3

A1(21) 289418 (22)90 07 17 5(51) C07D 239/22

(62) 286086

(31) 89 3658 (32)89 07 19 (33) HU
89 3659 19 07 89 HU

(71) Egis Gyógyszergyár, BUDAPESZT, HU

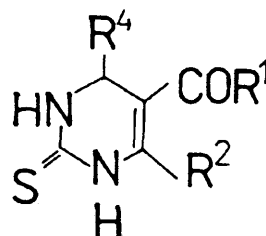
(72) Bozsing Daniel, Benko Pal, Petocz Lujza,
Szecsey Maria, Gigler Gabor

(54) Sposób wytwarzania 4,5,6-trójpodstawionego 1,2,3,4-tetrahydro-2-pirymidynotyonu

(57) Sposób wytwarzania **4,5,6-trójpodstawionego-1,2,3,4-tetrahydro-2-pirymidynotyonu** o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę **C1-6** alkoksylową, aminową lub fenyloaminową, R^2 oznacza grupę **C1-6** alkilową lub fenylową a R^4 oznacza grupę C1-11 alkilową, polega na poddaniu aldehydu o ogólnym wzorze R^4CHO , w którym R^4 ma wyżej podane znaczenie, reakcji z pochodną **kwasu** γ -ketokarboksylowego o ogólnym wzorze $R^2-C(=O)CH_2-COR^1$, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, i z tiomocznikiem.

Otrzymane związki mają zastosowanie do wytwarzania nowych pochodnych dihydropirymidotiazyny, użytecznych jak składnik kompozycji farmaceutycznych, a ponadto same mają właściwości przeciwdusznikowe uzupełniane działaniem przeciwbólowym.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 289164 (22) 91 02 22 5(51) C08B 30/00

(31) 9000447 (32) 90 02 23 (33) NL

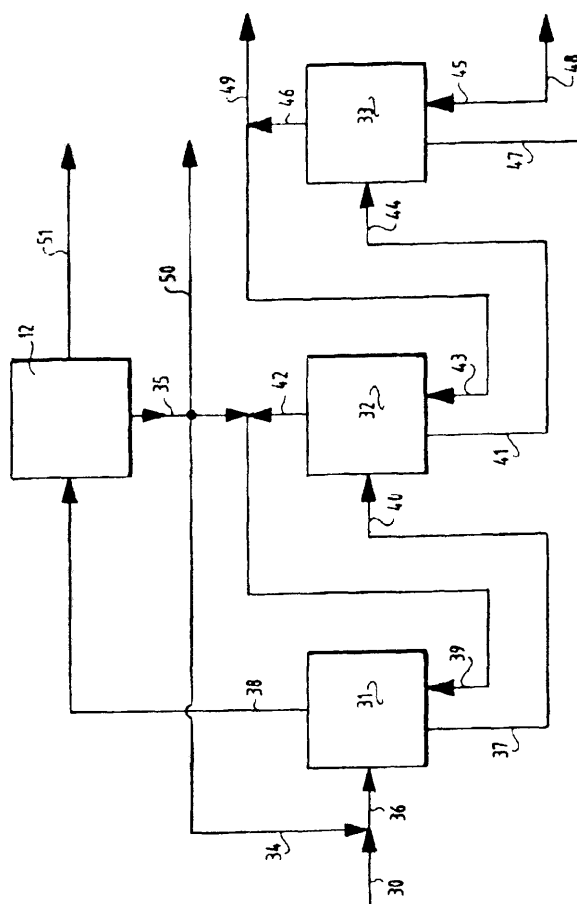
(71) NIVOPA ENGINEERING B.V.,
VEENDAM, NL

(54) Sposób i urządzenie do otrzymywania skrobi i wody roślinnej z roślin okopowych

(57) Sposób polega na tym, że rozdrabnia lub sieka się rośliny oraz oddziela skrobię i wodę roślinną. Oddzielanie dokonuje się co najmniej w trzech stopniach oddzielania, a mianowicie na pierwszym stopniu, do którego doprowadza się rozdrobnione rośliny, a otrzymuje włókna i wodę roślinną z jednej strony oraz zawiesinę skrobi w wodzie roślinnej z drugiej strony, na drugim stopniu, do którego doprowadza się zawiesinę oddzieloną na pierwszym stopniu i część wypływowego płynu płuczącego z trzeciego stopnia, przy czym do tego trzeciego stopnia dodaje się ponadto zawiesinę skrobi, dopływającą od drugiego stopnia i czystą wodę. Drugi stopień jest stopniem wyporowym, w którym woda roślinna w dodawanej zawieszynie jest zasadniczo wypierana przez wypływowy płyn płuczający doprowadzany do trzeciego stopnia.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma trzy stopnie (31,32, 33) oddzielania wielu cyklonów połączonych w układzie kaskadowym.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 285179 (22) 90 05 15 5(51) C08F 112/08

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA
(72) Grickowa Innesa, Gusiew Siergiej, Grzywa
Edward, Legocki Marian, Kraszeninnikowa
Irina

(54) Sposób otrzymywania monodispersyjnego lateksu polistyrenowego do badań immunologicznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania lateksu polistyrenowego nadającego się do wytwarzania preparatów diagnostycznych/immunodetektorów i immunosorbentów stosowanych w badaniach immunologicznych w medycynie i biochemii. Sposób polega na prowadzeniu polimeryzacji emulsyjnej styrenu w obecności kwasu metakrylowego wziętego w ilości 0,1 - 10% wagowych w stosunku do monomeru. W procesie dodaje się także inicjator oraz jako emulgator stosuje się ester kwasu di-*p*-toluilo-karbinolo-orto- fenylenokarboksylowego i alkanolu C₁₀ do C₂₄.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 285065 (22) 90 05 04 5(51) C08G 63/81

- (71) "Blachownia" Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN KOŹLE
(72) Rataj Alfons, Nowak Dominik, Hehn Zygmunt, Rurarz Henryk, Obara Jerzy, Karkosz Krystyna, Richter Renata

(54) Sposób otrzymywania wodorozcieńczalnej żywicy poliestrowej

(57) Sposób wytwarzania wodorozcieńczalnej żywicy poliestrowej w procesie estryfikacji bezwodnika ftalowego, pentaerytrytu i kwasów tłuszczowych polega na tym, że bezwodnik ftalowy, destylowane kwasy tłuszczowe nasycone o LK=190-210 mg KOH/g i LJ=45-44 mg KOH/g i pentaerytryt, użyte w stosunku molowym 1,0:1,4-2,0:1,4-2,0, korzystnie 1,0:1,55-1,65:1,55-1,65 poddaje się reakcji monoestryfikacji w temperaturze 130-150°C w ciągu 1 godziny do otrzymania monoestru o LK= 160-180 mg KOH/g, po czym otrzymany monoester poddaje się polikondensacji w temperaturze 19-230°C do chwili otrzymania poliestru o LK=1-5 mg KOH/g i liczbie estrowej w zakresie 240-265 mg KOH/g a następnie otrzymany poliestr rozcieńcza się w izobutanolu lub *n*-butanolu do stężenia 70% w temperaturze 60-90°C, korzystnie 70-80°C.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285091 (22) 90 05 08 5(51) C08L 67/06

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA; Politechnika Szczecińska,
SZCZECIN
(72) Penczek Piotr, Królikowski Wacław,
Nowaczek Wiesława, Kicko-Walczak Ewa

(54) Termoutwardzalne poliestrowe spoiwo proszkowe i sposób wytwarzania termoutwardzalnego poliestrowego spoiwa proszkowego

(57) Spoiwo na 100 części wagowych stałego poliestru nienasyconego o temperaturze mięknienia 55-125°C zawiera 5-60 części wagowych akrylanu lub metakrylanu magnezu lub cynku i ewentualnie 2-20 części wagowych prepolimeru ftalanu lub izoftalanu dialilowego lub produktu przyłączenia kwasu akrylowego lub metakrylowego do stałej żywicy epoksydowej lub epoksynowolakowej, a ponadto 10-80 części wagowych wodorotlenku glinu, wodorotlenku magnezu lub zasadowego węgla magnezu i 0,5-5 części wagowych inicjatora polimeryzacji rodnikowej o temperaturze rozkładu 115-180°C, korzystnie nadtlenu dikumylu, nadbenzoesanu tert. butylu, nadtlenu di-tetr, butylu, nadtlenu tert, butylokumylu i 1,3-di/2-tert, butylo-nadtlenoizopropylu benzenu lub ich mieszanin, oraz ewentualnie 2-30 cz. wagowych soli "nieorganicznej wydzielającej wodę krystalizacyjną w podwyższonej temperaturze. Sposób wytwarzania tego spoiwa polega na tym, że poszczególne składniki rozdrabnia się i miele po czym uzyskaną mieszaninę przetacza się przez wytłaczarkę ślimakową w temperaturze 80°-130°C w ciągu 1-6 minut, uzyskany stop chłodzi się i proszkuje z jednoczesnym zawracaniem frakcji.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290529 (22) 91 06 04 5(51) C08L 91/00

- (71) NAFTOTECH Przedsiębiorstwo
Techniczno-Handlowe Spółka z o. o.,
KATOWICE
(72) Bednarski Alfred, Steinmecz Franciszek,
Szczurek Tomasz, Jagodziński Zdzisław,
Jagodziński Janusz

(54) Sposób wytwarzania emulsyjnego środka do hydrofobizacji płyt wiórowych

(57) Sposób wytwarzania emulsyjnego środka do hydrofobizacji płyt wiórowych polega na stopieniu w temperaturze 50 - 100°C 50 - 98 części wagowych parafiny i/lub gaczu parafino-

wego, z 0,5 - 50 częściami wagowymi pozostałości próżniowej uzyskanej w wyniku oddestylowania alkoholi tłuszczowych z mieszaniny poreakcyjnej po uwodornieniu kwasów **tłuszczowych**, z 1 - 8 częściami wagowymi kwasów tłuszczowych a następnie wprowadzaniu tak wytworzonego stopu parafinowego w ilości 5 - 50 części wagowych, przy intensywnym mieszaniu do 50 - 95 części wagowych wody o temperaturze 60 - **95°C**, zawierającej 0,1 - 10% wagowych wody amoniakalnej o stężeniu 25% wagowych i następnie po całkowitym zemulgowaniu korzystnie schłodzeniu do temperatury poniżej **50°C**.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 290609 (22) 91 06 10 5(51) C08L 91/00

- (71) NAFTOTECH Przedsiębiorstwo Techniczno-Handlowe Sp. z o. o., KATOWICE
- (72) Bednarski Alfred, Steinmiec Franciszek, Szczurek Tomasz, Jagodziński Zdzisław, Jagodziński Janusz
- (54) **Sposób wytwarzania emulsyjnego środka hydrofobowego**

(57) Sposób wytwarzania emulsyjnego środka hydrofobowego polega na stopieniu w temperaturze 50 - **100°C** 50 - 95, części wagowych parafiny i/lub gaczu parafinowego z 0,2 - 45 częściami wagowymi pozostałości próżniowej uzyskanej w wyniku oddestylowania amin tłuszczowych z produktu uwodornienia nityli kwasów tłuszczowych otrzymanych na drodze odwodnienia soli amonowych kwasów tłuszczowych, z 3 - 10 częściami wagowymi kwasów tłuszczowych a następnie wprowadzaniu tak wytworzonego stopu parafinowego w ilości 5 - 50 części wagowych, przy intensywnym mieszaniu, do 50 - 95 części wagowych wody o temperaturze 60 - **95°C**, zawierającej 0,1 - 10% wagowych wody amoniakalnej o stężeniu 25%, następnie po całkowitym zemulgowaniu korzystnie schłodzeniu do temperatury poniżej **50°C**.

(1 zastrzeżenie)

A3(21) 285077 (22) 90 05 04 5(51) C09J 135/00

- (61) 144656
- (71) "Błachownia" Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE
- (72) Maksymiec Daniel, Zawadzki Mieczysław, Spychaj Tadeusz, Lehmann Włodzimierz, Łagoda Bogdan, Kurowski Lech
- (54) **Sposób wytwarzania kleju syntetycznego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kleju syntetycznego przeznaczonego zwłaszcza do papieru.

Sposób, w którym prowadzi się kopolimeryzację bezwodnika maleinowego z monomerami winylowymi a uzyskany polimer poddaje się reakcji z węglanem metalu alkalicznego lub amonu oraz wodnym roztworem monoestru kwasu maleinowego i alkoholu wielowodorotlenowego, następnie wprowadza się wodę lub wodny roztwór zasady i oddestylowuje rozpuszczalnik charakteryzuje się tym, że po wprowadzeniu do zawiesiny polimeru węglanu metalu alkalicznego lub węglanu amonu i monoestru kwasu maleinowego i alkoholu wielowodorotlenowego podgrzewa się mieszaninę do temperatury **80-150°C**, następnie stopniowo dozuje się około 50% wodny roztwór wodorotlenku sodowego, mieszaninę schładza się do temperatury 60-70°C, ewentualnie dodaje się 0,1-1% środków **anty** pieniających, oddestylowuje się rozpuszczalniki do zawartości suchej masy w produkcie końcowym w ilości 25-50%, po czym mieszaninę

ogrzewa się do temperatury 135-150°C i wygrzewa się całość przez okres 1-3 godzin.

Oddzielone składniki lotne i ewentualne wodne roztwory produktu zawraca się do początkowego stadium procesu a do uzyskanego produktu dodaje się ewentualnie 1-20% środków uelastyczniających o koncentracji suchej masy 8-10% w stosunku do masy produktu, korzystnie w temperaturze **70-80°C**.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285080 (22) 90 05 07 5(51) C09J 163/02

- (71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, GLIWICE; Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
- (72) Dziuban Jan, Specjał Zygmunt, Pruszkowski Zbigniew
- (54) **Klej dwuskładnikowy i sposób wytwarzania kleju, zwłaszcza do montażu struktur krzemowych czujników ciśnienia**

(57) Klej dwuskładnikowy służący do montażu struktur krzemowych, czujników ciśnienia zawiera wypełniacz kompensacyjny modyfikujący rozszerzalność termiczną utwardzonej kompozycji na bazie krzemu mono- i polikrystalicznego o granulacji 1,8-6,0 μm .

Sposób wytwarza kleju polega na otrzymaniu kompozycji zawierającej 1 część wagową dianowej żywicy epoksydowej o masie cząsteczkowej 360-380 liczbie epoksydowej 0,52-0,56 oraz lepkości poniżej 70P w temperaturze **25°C**, 2 części wagowe wypełniacza kompensującego 0,3-0,6 części wagowych rozcieńczalnika zawierającego 60-80% diepoksydu na bazie polioksypropylenotrioli o masie cząsteczkowej 1000-4000 i 20-40% diepoksydu na bazie poliglikoli o masie cząsteczkowej 400-600, przy czym kompozycję tę miesza się z utwardzaczem na bazie poliamin alifatycznych w proporcji 5-20 części wagowych kleju na 1 część wagową utwardzacza a całą kompozycję modyfikuje się dodatkiem małowcząsteczkowej żywicy silikonowej w ilości nie przekraczającej 0,01 części wagowej.

(2 zastrzeżenia)

A2(21) 289096 (22) 91 02 15 5(51) C12N 1/16

- (71) Akademia Rolnicza, LUBLIN
- (72) Achremowicz Bohdan, Podgórska Eugenia
- (54) **Sposób otrzymywania drożdży selenowych**

(57) Sposób polega na tym, że najpierw przygotowuje się sterylnie pożywkę mineralną z dodatkiem sacharozy, witamin: chlorowodoru tiaminy, biotyny, pantotenianu wapnia oraz buforu o pH około 4,8, do której dodaje się zawiesinę drożdży Yarovia **lipolityca** i prowadzi się hodowlę w temperaturze od 24° do 30° przez minimum 2 doby.

Następnie drożdże odwirowuje się sterylnie a całą biomasę przenosi do pożywki jak uprzednio lecz ubogiej w związki siarki, przy czym takie pasażowanie powtarza się co najmniej dwukrotnie.

Następnie drożdże wprowadza się do pożywki stosowanej do pasażowania z dodanym sterylnie i wyjałowionym uprzednio selenianem amonu, przy czym adaptację taką powtarza się co najmniej dwukrotnie zwiększając każdorazowo stężenie selenu.

Ostatecznie uzyskaną biomasę poddaje się ewentualnie suszeniu. Tak otrzymane **drożdże** mogą być stosowane do celów farmakologicznych i paszowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285145 (22) 90 05 11 5(51) C22C 1/02

- (71) "Szopienice" Huta Metali Nieżelaznych,
KATOWICE
(72) Morys Zygmunt, Czerwiński Ryszard,
Domagała Leszek, Mazur Stanisław, Brysz
Henryk, Bednarek Andrzej, Tomczok Edward

(54) Sposób otrzymywania przed stopu Pb-Se-Cu

(57) Sposób otrzymywania przedstopu Pb - Se - Cu, przeznaczanego do produkcji stopów akumulatorowych, polega na przetapianiu sproszkowanego PbSe w temperaturze 1083 - 1200°C z dodatkiem 0,5 - 2,0%, wagowych miedzi.

(7 zastrzeżenie)

A1(21) 285234 (22) 90 05 16 5(51) C22C 19/07

- (71) Politechnika Lubelska, LUBLIN
(72) Weroński Andrzej
(54) **Stop na osnowie kobaltu**

(57) Stop na osnowie kobaltu, szczególnie do wykonywania endoprotez stawów zawiera wagowo: 14-16% chromu, 4 - 7% molibdenu, krzemu do 0,2%, węgla do 0,010%, fosforu do 0,010%, siarki do 0,010% oraz zawiera nikiel i mangan, których

sumaryczna zawartość wynosi 28 - 34% a stosunek niklu do manganu wynosi 6,5 - 15 i dodatkowo tytan w ilości do 1,2% a resztę stanowi kobalt. Stop wykazuje szczególnie dobrą odporność na zmęczenie mechaniczne i korozję zmęczeniową w roztworach symulujących skład płynów ustrojowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285233 (22) 90 05 16 5(51) C22C 19/07

- (71) Politechnika Lubelska, LUBLIN
(72) Weroński Andrzej
(54) **Stop na osnowie kobaltu**

(57) Stop na osnowie kobaltu, szczególnie do wykonywania endoprotez stawów zawiera wagowo: 14-16% chromu, 4 - 7% molibdenu, krzemu do 0,2%, węgla do 0,010%, fosforu do 0,010%, siarki do 0,010% oraz zawiera nikiel i mangan, których sumaryczna zawartość wynosi 28 - 34% a stosunek niklu do manganu wynosi 6,5 - 15 i dodatkowo niob w ilości 0,4 - 0,8% a resztę stanowi kobalt. Stop wykazuje szczególnie dobrą odporność na zmęczenie mechaniczne i korozję zmęczeniową w roztworach symulujących skład płynów ustrojowych.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

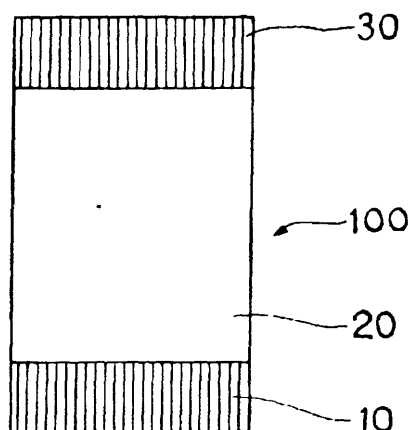
A1 (21) 287070 (22) 90 09 27 5(51) D04B 1/06

- (31) 1-254079 (32)89 09 28 (33) JP
(71) SHIMASEIKI MFG.LTD.,
WAKAYAMA-SHI, JP

(54) Wyrób dziany i sposób wytwarzania dzianiny na dziewiarce płaskiej

(57) Wyrób dziany wytwarzany za pośrednictwem dziewiarki charakteryzuje się tym, że stanowi spłoty części początkowej (10), głównej (20) i końcowej (30), które wykonywane są oddzielnie, w dowolnym cyklu dziania, z brzegami zabezpieczonymi przed wypruwaniem oczek części początkowej (10) i części końcowej (20), zaś oczka spłotu ostatniego rzędu części głównej (20) zachodzą jedno na drugie w kierunku prążka, natomiast oczka spłotu ostatniego rzędu ma złożone razem. Sposób wytwarzania dzianiny na dziewiarce polega na tym, że wytwarza się oddzielnie oczka spłotu części początkowej, głównej i końcowej w cyklu dziania, w którym oczka spłotu końcowego rzędu części głównej przesuwają się do nałożenia ich na co drugą igłę, w kierunku prążka drugiego rzędu igieł, przy czym igły przytrzymujące nałożone oczka odsuwają się do położenia zatrzymania, zaś część końcową wytwarza się, z użyciem co drugiej igły wolnej, nie przytrzymującej oczka lub igieł rzędu przeciwnego, natomiast pętla części głównej w stanie przetrzymywania łączy się z ostatnim rzędem oczek, po czym stosuje się kończący, etap cyklu dziania z użyciem środków zabezpieczania przed spruciem po wykonaniu co najmniej jednego rzędu z wykorzystaniem igieł z rzędów po skręconej i wygiętej stronie pętli, a następnie ją łączy się przez wrobienie w część główną.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 285173 (22) 90 05 14 5(51) D05B 69/12

- (71) GRUPA TECHNICZNA - URANIA
Zakłady Wytwórcze Nauczycielska
Spółdzielnia Pracy, WARSZAWA
(72) Łanczont Grzegorz, Adamiec Jerzy
(54) **Zespół napędowy maszyn do szycia**

(57) Obudowę zespołu stanowią: uzębrowany korpus (2) silnika elektrycznego (1) i połówka (2a) tego korpusu (2) dla członu sprzęgło-hamulec, a także trzy identyczne pokrywki (3,3a), które są mocowane do maszyny uchwytami (28) w kształcie odwróconych liter "U" płytki wsporczej (29) oraz półkolistymi obejmami (26).

W pokrywce (3a), z przymocowaną od strony wewnętrznej tarczą hamulcową (11), jest osadzona współśrodkowo w tulejce pośredniczącej (15) tulejka (14) z proszków spiekanych, utrzymująca suwliwie wałek bierny (12) sprzęgła, zawierający z jednej strony tarczę sprzęgłową (9) z bieżniami ciernymi (8,10), zaś z drugiej strony kółko (13) paska klinowego. W tulejce pośredniczącej (15) jest wykonany podłużny kanał (15a) dla przemieszczania się dwóch podatnych popychaczy (18), zamocowanych od góry w tulejce (14), a od dołu w ramieniu (19) dźwigni dwuramiennej (20), osadzonej uchylnie na ośce (21) uchwyty (22), przymocowanego do pokrywki (3a).

(1 zastrzeżenie)

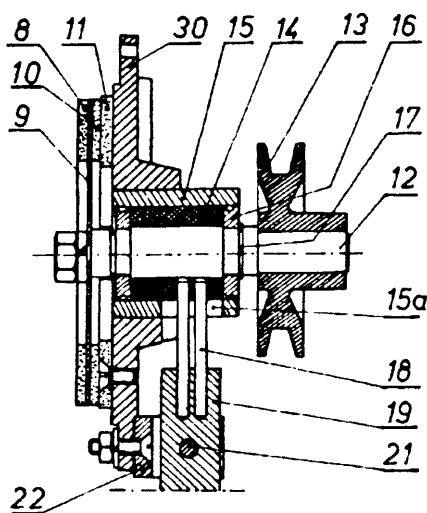
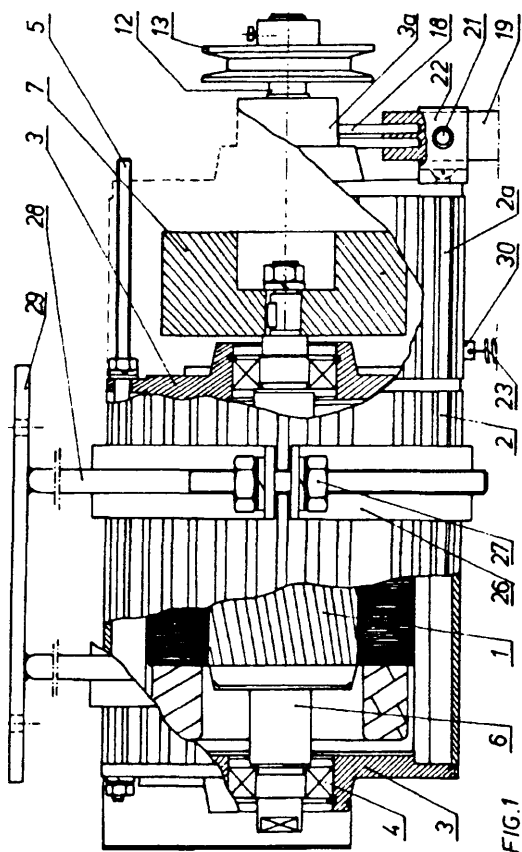


FIG. 3

A1(21) 289218 (22)9102 27 5(51) D21F 11/00

(31) 485,681 (32) 90 02 27 (33) US

(71) BELOIT CORPORATION, BELOIT, US

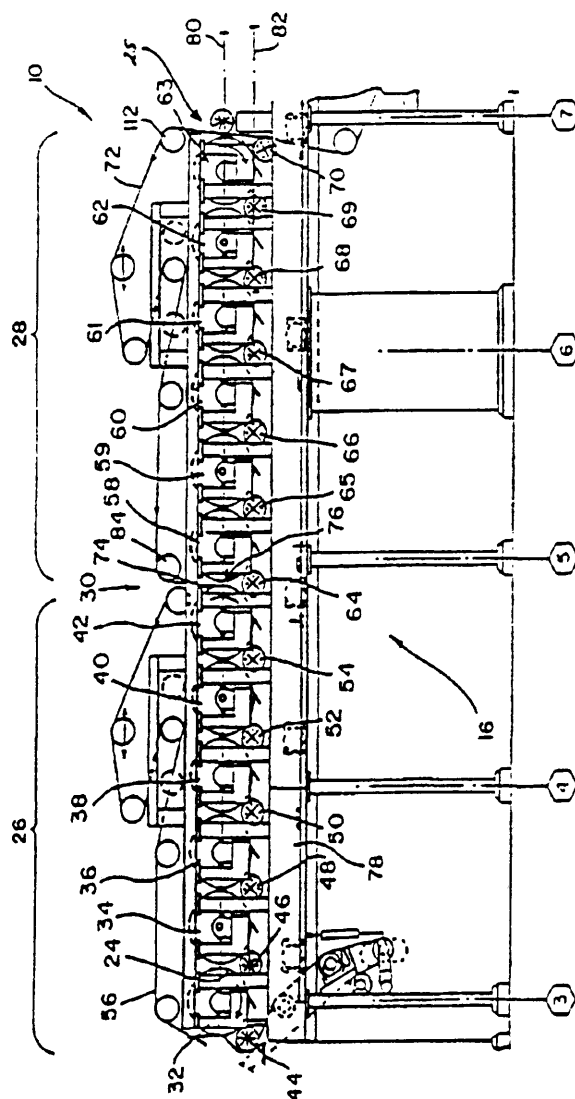
(72) Wedel Gregory Lynn, Skaugen Borgeir

(54) **Sekcja suszenia pojedynczo rzędowego wstęgi papierowej i urządzenie do suszenia wstęgi papierowej oraz sposób stopniowego suszenia wstęgi papierowej**

(57) Sekcja suszenia charakteryzuje się tym, że drugi wałek suszący (58) jest usytuowany za pierwszym wałcem suszącym (32), a wokół drugiego wałka suszącego jest filc (72) z suszoną drugą stroną wstęgi.

Urządzenie do suszenia wstęgi papierowej charakteryzuje się tym, że zawiera **pojedynczo** rzędową sekcję (28) suszenia zaopatrzoną w zespół podgrzewanych wałców suszących (58, 59, 60, 61, 62, 63) oraz drugi zespół nie podgrzewanych wałców (64 do 70). Przedmiotem **wynalazku** jest też sposób stopniowego suszenia wstęgi papieru.

(40 zastrzeżeń)



A1(21) 289061 (22) 91 02 14 5(51) D21H 23/00

(31) 67115-A/90 (32)90 0216 (33) IT

(71) BELOIT CORPORATION, WISCONSIN, US

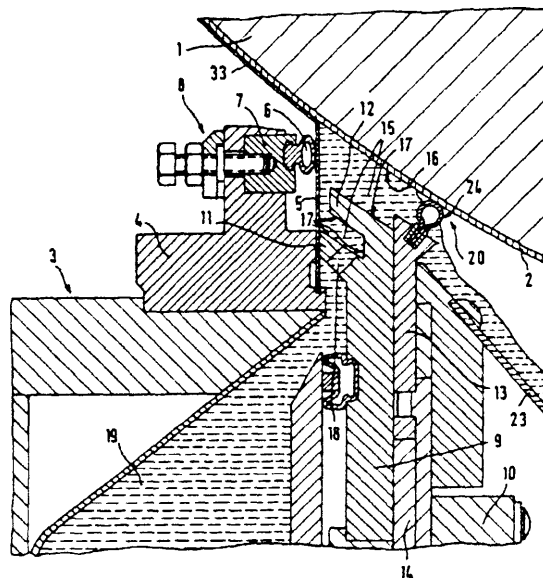
(72) Baldini Giorgio

(54) **Głowica powlekająca do nakładania zawieszinowej powłoki na wstęgę papieru**

(57) Głowica powlekająca, do nakładania zawieszinowej powłoki na wstęgę papieru, zawierająca sprężystą topatkę wywierającą nacisk na wstęgę przenoszoną przez obracający się cylinder oraz komorę (15) zawiesziny do powlekania, ograniczoną częścią zewnętrzną powierzchni cylindra, sprężystą topatką oraz płytą odchylającą połączoną przewodem zasilającym z głównym zbiornikiem zawiesziny, a pomiędzy regulowaną względem cylindra płytą odchylającą i cylindrem jest utworzony otwór wylotowy zawiesziny, charakteryzuje się tym, że w płycie odchylającej (13) jest osadzony, sprężyste odkształcalny, element blokujący (24), ograniczający przepływ zawiesziny przez otwór wylotowy (20), i mający swobodną krawędź zwróconą w kierunku powierzchni cylindra i równoległą do jego osi.

Element blokujący (24) jest wydłużony i ma stały przekrój poprzeczny o kształcie zasadniczo prostokątnym lub ma część pierścieniową.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

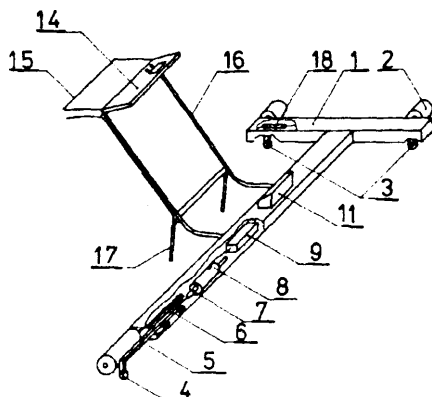
BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONEA1(21) 285124 (22) 90 05 08 5(51) E01B 35/04
G01B 5/14(71) Kolejowe Zakłady Maszyn i Sprzętu
Drogowego, RACIBÓRZ(72) Darlewski Jan, Dąbrowski Jerzy, Grabczyk
Juliusz, Sierżant Roman, Góra Lech, Ternka
Józef, Rudzki Michał(54) **Toromierz**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania toromierza prowadzonego ręcznie po torze, do kompleksowych pomiarów torów przy zachowaniu wymogów ergonomii.

Toromierz charakteryzuje się tym, że składa się z korpusu (1) zaopatrzonego w układ jezdny utworzony przez trzy

elementy łączne (2) o poziomych osiach, dwóch rolek stykowych (3) o osiach pionowych ustalających położenie toromierza względem jednego z toków szynowych, rolki rozporajaco-pomiarowej (4) o osi pionowej, która jest osadzona na tocznie prowadzonym suwaku (5) znajdującym się pod działaniem siły sprężyny (6), a pomiar zmian rozstawu toru odbywa się przez pomiar przemieszczeń rolki (4) względem rolek (3).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 285205 (22) 90 05 16 5(51) E01C 13/00
A63C 19/00
E02D 17/20(71) BALGO Przedsiębiorstwo Zagraniczne,
WARSZAWA

(72) Moraczewski Andrzej, Krupski Wojciech

(54) **Wykładzina włókiennicza do umacniania i rekultywacji gruntu**

(57) Wynalazek dotyczy wykładziny włókienniczej do umacniania i rekultywacji i ozdabiania gruntu, stosowanej zwłaszcza do budowy i renowacji pól golfowych, boisk, skarp, nasypów.

Wykładzina charakteryzuje się tym, że we włókienniczej masie, wytworzonej z surowców włókienniczych, które w 70% ulegają rozkładowi w glebie, umieszczone są nasionatraw i (lub) kwiatów.

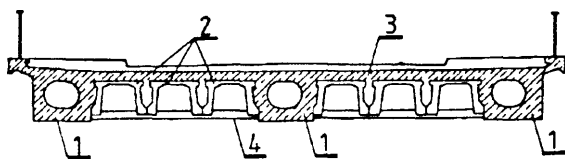
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285041 (22) 90 04 30 5(51) E01D 1/00
E01D 7/00

- (71) Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, GDANSK
(72) Borowicz Leszek, Wąchalowski Krzysztof, Sokolnicki Jerzy
(54) **Konstrukcja nośna obiektu mostowego**

(57) Konstrukcja charakteryzuje się tym, że ma dźwigary (1) dobudowane, usytuowane w obiekcie mostowym, przy czym dźwigary (1) dobudowane połączone są w górnej części z dźwigarami (2) prefabrykowanymi za pomocą **plyty** (3) żelbetowej, zaś w dolnej części za pomocą ściągow (4). Dźwigary (1) dobudowane usytuowane są skrajnie po obu stronach obiektu mostowego, zaś co najmniej jeden dźwigar (1) dobudowany, usytuowany jest w części środkowej obiektu mostowego.

(3 zastrzeżenia)



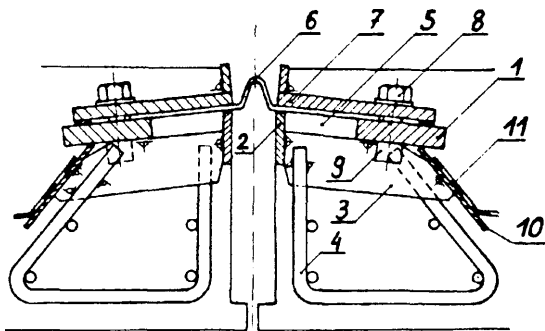
A1(21) 285251 (22) 90 05 17 5(51) E01D 19/06

- (75) Gessner Marian, POZNAŃ
(54) **Dylatacja mostowa**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uszczelnienia prze-rwy dylatacyjnej mostowej, zwłaszcza podłużnej przed przeciekami.

Dylatacja mostowa charakteryzuje się tym, że płaskowniki górne (7) i płaskowniki dolne (1), między którymi zamocowana jest wkładka uszczelniająca (6), usytuowane są w konstrukcji mostowej ze spadkiem. Między płaskownikiem dolnym (1) i płaskownikiem pionowym (2) znajduje się wolna przestrzeń (5) wypełniona betonem, do której dociśnięta jest wkładka uszczelniająca (6). Do żeber (3) łączących płaskowniki (1,2) zamocowana jest ukośnie blacha (10).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285156 (22) 90 05 10 5(51) E02F 3/26

- (71) POLTEGOR Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa

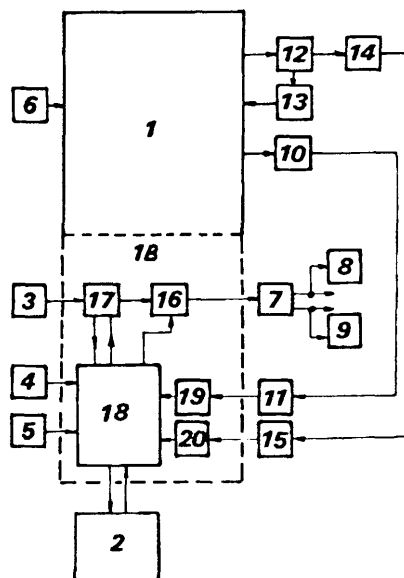
Odkrywkowego, Ośrodek Naukowo-Badawczy, WROCŁAW

- (72) Biernat Mirosław, Borczyk Zbigniew, Rosseger Antoni, Such Edward

- (54) **Układ wspomaganie operatora koparki kołowej bezwysuwowej przy kształtowaniu pochylenia skarpy bocznej**

(57) Układ współpracuje z jednostką sterującą (1) ruchami manewrowymi koparki. Jednostka sterująca (1) wyposażona jest w dodatkowy człon (1B) zawierający układ (18) wymiany danych, połączony wejściem i wyjściem z jednostką obliczeniową (2). Do innych wejść układu (18) wymiany danych dołączone są przyciski (4) sterowania obliczaniem kąta wyłączenia obrotu i styki (5) pomocnicze napędu składu koparki oraz układ (17) sterowania zadaniem pochyleniem skarpy bocznej, a ponadto układ (19) obliczania kąta obrotu, który jest przyłączony do wyjścia przetwornika (11) pomiaru i zerowania kąta obrotu wysięgnika oraz układ (20) obliczania kąta zwodzenia wysięgnika, który jest dołączony do wyjścia przetwornika (15) pomiaru i kalibracji kąta zwodzenia. Wyjścia układu (18) wymiany danych połączone są z wejściem układu (17) sterowania zadaniem pochyleniem skarpy, dołączonego do wyjścia przycisku (3) zadajnika pochylenia skarpy bocznej i do wejścia układu (16) sterowania wyświetlaczami, dołączonym do wyjścia układu (17) sterowania zadaniem pochyleniem skarpy i do wejścia (7) dekodera sygnałów transmisji danych.

(2 zastrzeżenia)



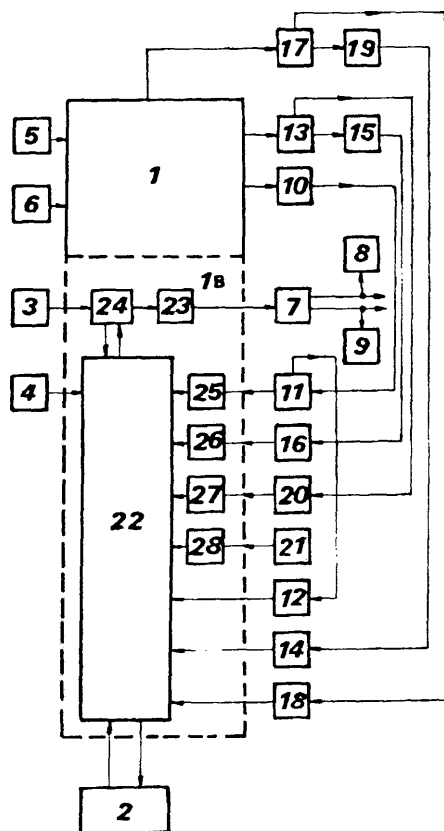
A1(21) 285157 (22) 90 05 10 5(51) E02F 3/26

- (71) POLTEGOR Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego, Ośrodek Naukowo-Badawczy, WROCŁAW
(72) Biernat Mirosław, Borczyk Zbigniew, Kwater Mirosław, Rosseger Antoni, Such Edward
(54) **Układ wspomaganie operatora koparki kołowej bezwysuwowej w czasie kształtowania pochylenia terenu**

(57) W układzie jednostka sterująca (1) jest wyposażona w dodatkowy człon (1B), zawierający układ (22) wymiany danych połączony wejściem i wyjściem z obliczeniową jednostką (2).

Ponadto do wejść układu (22) dołączone są: przycisk (4) sterowania obliczaniem odchyłki plantowania i przycisk (3) zadajnika pochylenia terenu oraz układ (25) obliczania kąta obrotu, który jest połączony z przetwornikiem (11) pomiaru i zerowania kąta obrotu, przetwornik (12) kierunku położenia wysięgnika względem podwozia, połączony z tym samym przetwornikiem (11), a następnie układ (26) obliczania kąta obrotu, który jest połączony z przetwornikiem (16) pomiaru i kalibracji kąta zwodzenia wysięgnika oraz układ (27) obliczania drogi pojazdu, który jest połączony z przetwornikiem (20) pomiaru podjazdu i układ (28) obliczania pochylenia koparki, który jest połączony z układem (21) pomiaru pochylenia koparki. Przycisk (3) zadajnika pochylenia terenu jest dołączony do układu (24) sterowania zadaniem pochylenia terenu, połączonego z układem (22) wymiany danych oraz z wejściem układu (23) sterowania wyświetlaczami (8 i 9).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 290487 (22) 91 05 29 5(51) E04B 1/04

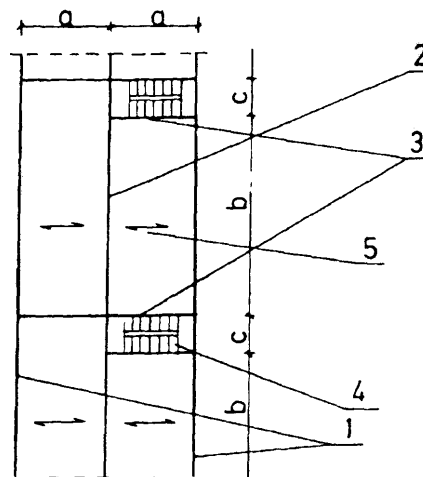
(71) Politechnika Białostocka, BIAŁYSTOK

(72) Miedziałowski Czesław, Chyży Tadeusz, Kuzioła Adam

(54) Budynek wielokondygnacyjny

(57) Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja budynku wielokondygnacyjnego. Budynek zrealizowany w podłużnym systemie konstrukcyjnym, charakteryzuje się tym, że stropowe płyty kanałowe (5) rozpięte są w kierunku poprzecznym pomiędzy wielkowymiarową ścianą podłużną (2), wykonaną z prefabrykatów łączonych między sobą a zewnętrzną ścianą nośną (1) wykonaną jako murową lub **murowo-płytową**. Wielkowymiarowe ściany poprzeczne (3) usztywniające konstrukcję rozstawione są w wielokrotności szerokości prefabrykatów ściany podłużnej (2).

(3 zastrzeżenia)

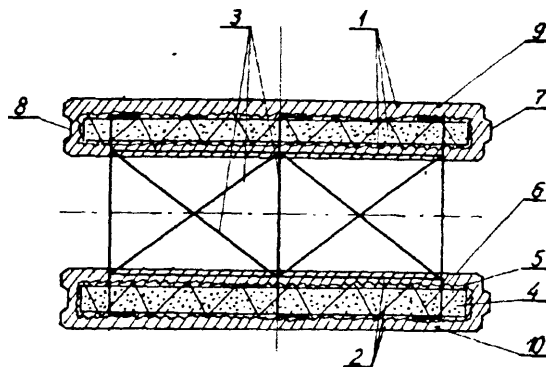
A2(21) 288980 (22) 91 02 05 5(51) E04B 2/10
E04C 1/40

(75) Tomczyk Janusz, ŻARY

(54) Pustak ścienny zasypowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest pustak ścienny zasypowy, mający zastosowanie jako element budowlany ścian nośnych nadziemnych zewnętrznych i wewnętrznych przy stawianiu budynków mieszkalnych i gospodarczych. Pustak składa się z dwóch podłużnych ścianek (1) i (2) oraz przestrzennej kratownicy (3), której podłużne pręty i końce klamrowych krawędzi są zalane w ściankach (1) i (2). Ścianki (1) i (2) są wielowarstwowe złożone z wkładu ocieplającego (4), obciągniętego siatką Rąbitza (5) przesytyą drutem wiązałkowym (6) i zagruntowaną zaprawą cementową oraz warstw gotowych tynków (9) i (10). Pustak ma odmiany: narożnikową, węgarową i nadokienną.

(4 zastrzeżenia)

A2(21) 288979 (22) 91 02 05 5(51) E04B 2/74
E04B 1/80
E04C 2/24

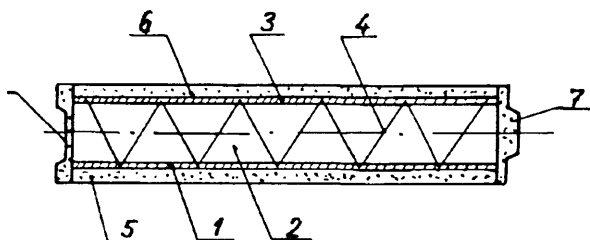
(75) Tomczyk Janusz, ŻARY

(54) Płyta ścienna

(57) Przedmiotem wynalazku jest płyta ścienna, mogąca mieć zastosowanie do stawiania ścian działowych w budynkach

mieszkalnych i gospodarczych, a także do ocieplania budynków wykonanych z wielkiej płyty. Płyta ścienna jest prostokątnym, wielowarstwowym elementem, złożonym z siatki wewnętrznej (1), wkładu ocieplającego (2), siatki zewnętrznej (3), przy czym siatki (1) i (3) są zszyte drutem wiązkowym (4), zagruntowane zaprawą cementową, pokrytą następnie tynkiem wewnętrznym (5) i zewnętrznym (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 289324 (22) 91 03 06 -5(51) E04B 2/96

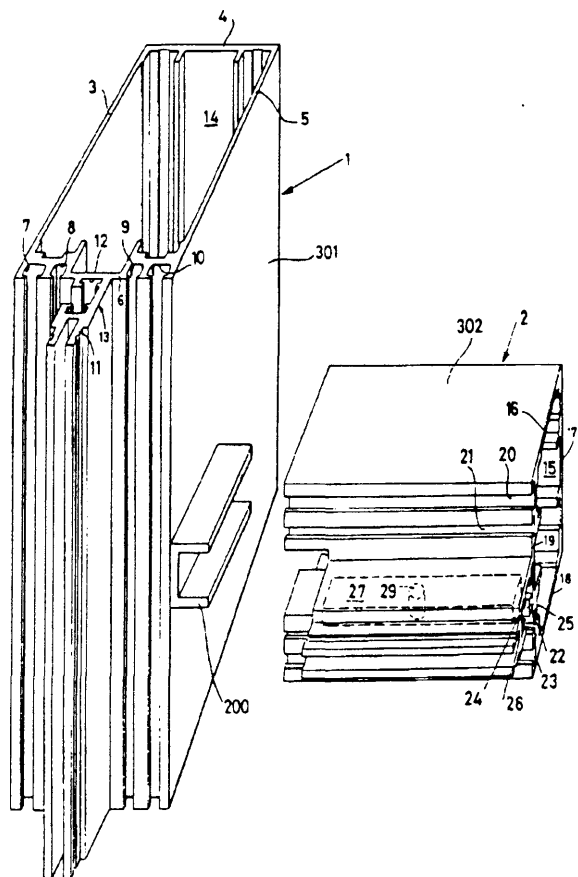
(31) 90 19583 (32) 90 03 06 (33) IT

(71) HYDRO ALLUMINIO ORNAGO S. p. A, MEDIOLAN, IT

(72) Zanoni Edoardo

(54) Konstrukcja nośna elewacji budynku

(57) Konstrukcja nośna elewacji budynku zawiera dwa zespoły, przy czym pierwszy zespół tworzy pionową, pustą w



środku kolumna (1) mająca zasadniczo cztery pionowe boki (3,4,5,6) oraz ukształtowany występ (13) wystający z jednego z boków, natomiast drugi zespół tworzą poziome, puste w środku, poprzeczne belki (2) mające cztery zasadniczo prostopadłe boki (16,17,18,19) oraz ukształtowany występ (24) wystający z jednego z boków, który to występ (24) tworzy obudowane gniazdo dla ślizgającego się pręta (27), który jest mocowany w takim położeniu, że jest oparty o bok (6) przylegający do kolumny (1) dla uzyskania posuwisto-zwrotnego umocowania poprzecznej belki (2) względem kolumny (1).

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 285182 (22) 90 05 15 5(51) E04B 5/04

E04C 5/00

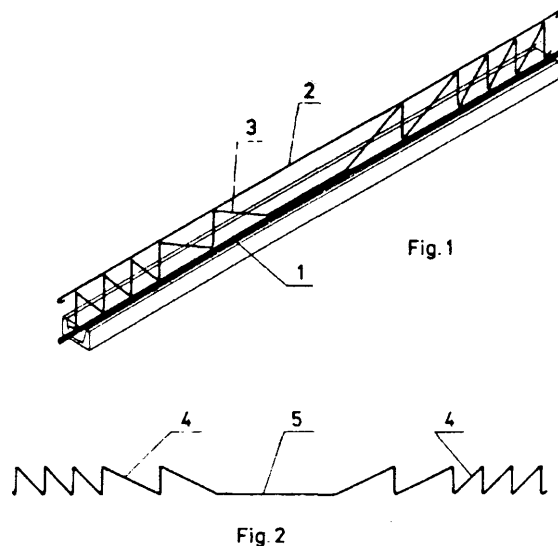
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Michnowski Zygmunt, Rudolf Wiesław, Chojczak Wojciech

(54) Belka stropowa stropu gęstożebrowego

(57) Belka stropowa stropu gęstożebrowego ze zbrojeniem w postaci dolnego zbrojenia głównego, zbrojenia górnego oraz zbrojenia łączącego, charakteryzuje się tym, że zbrojenie łączące ma postać węzownic (4) w ścinanych strefach przypodporowych belki oraz prostego odcinka (5) w rozciąganej strefie belki lub zbrojenie łączące ma postać co najmniej dwóch węzownic w ścinanych strefach przypodporowych belki oraz co najmniej dwóch prostych odcinków w rozciąganej strefie belki.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 285183 (22) 90 05 15 5(51) E04C 5/00

E04B 5/04

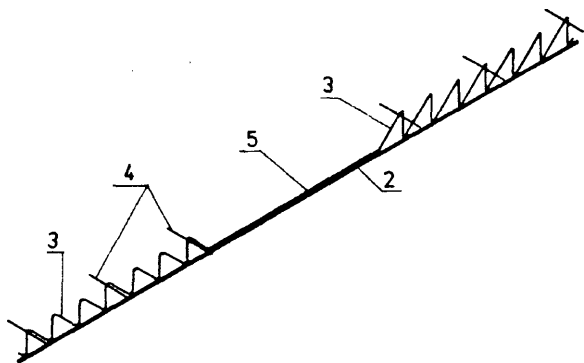
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Michnowski Zygmunt, Rudolf Wiesław, Chojczak Wojciech

(54) Zbrojenie belki stropowej

(57) Zbrojenie belki stropowej składające się z dolnego zbrojenia głównego przenoszącego siły podłużne rozciągające i zbrojenia przenoszącego siły poprzeczne ścinające, charakteryzuje się tym, że zbrojenie przenoszące siły poprzeczne ma postać węzownic (3) w ścinanych strefach przypodporowych belki oraz prostych odcinków (5) w rozciąganej strefie belki.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 285231 (22) 90 05 16 5(51) E04G 23/02

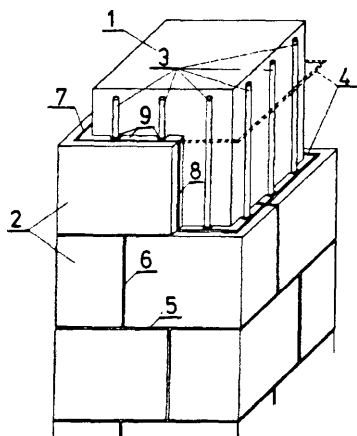
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jurija Gagarina, ZIELONA GÓRA

(72) Kłapoć Mikołaj, Misztal Stanisław, Misztal Grzegorz

(54) **Sposób wzmocnienia żelbetowych słupów i kształtka prefabrykowanego do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób wzmocnienia żelbetowych słupów polega na montowaniu na nim stalowych prętów (3) stanowiących podłużne zbrojenie i nakładaniu warstwami za pośrednictwem plastozaprawy z żywicy, poczynając od podstawy słupa (1) prefabrykowanych kształtek (2). Kolejne warstwy kształtek (2) wzmacnia się w poziomych wyźłobieniach (7) zbrojeniem poziomym w postaci strzemion (4), po czym wszystkie spoiny i szczeliny wypełnia się plastozaprawą. Prefabrykowana kształtka (2) ma postać bryły o gładkiej powierzchni zewnętrznej i powierzchni wewnętrznej, stykającej się z powierzchnią słupa, mającej pionowe bruzdy (9) o wymiarach odpowiadających stosowanemu zbrojeniowemu prętom (3), natomiast powierzchnie styku kształtek mają wykonane wyźłobienia poziome (5) i pionowe (6).

(4 zastrzeżenia)



A2(21) 288196 (22) 901211 5(51) E04G 23/08

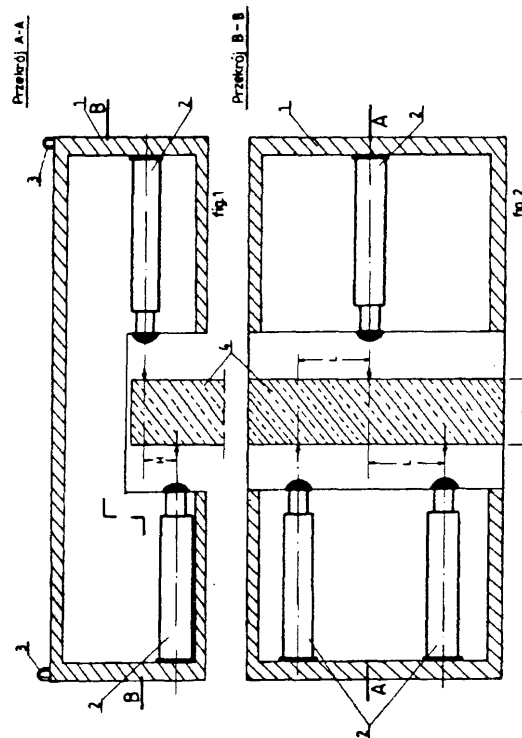
(75) Lang Tadeusz, KRAKÓW; Lang Andrzej, KRAKÓW

(54) **Urządzenie do łamania ścian żelbetowych**

(57) Urządzenie posiada siłowniki (2) zabudowane naprzeciw siebie w obudowie (1). Jedna strona obudowy (1) posiada

jeden siłownik (2), natomiast druga dwa siłowniki (2) przesunięte względem siebie w płaszczyźnie pionowej na wysokości H, zaś w płaszczyźnie poziomej w odległości 2L.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285158 (22) 90 05 10 5(51) E04H 1/12

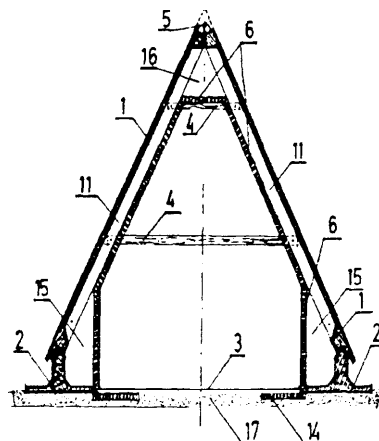
(71) KOOPOL Wielobranżowe Ogólnopolskie Przedsiębiorstwo, GLIWICE

(72) Musialik Andrzej, Nowak Alfred

(54) **Prefabrykowana konstrukcja skorupowa małego wolnostojącego budynku**

(57) Prefabrykowana konstrukcja ma panele ściano-dachu (1), podwaliny (2) i "ściagi stalowe (3) połączone ze sobą przegubowo. Panele ściano-dachu (1) mają ukształtowane zewnętrzne wypusty wzdłuż dwóch dłuższych zewnętrznych brzegów paneli (1) oraz wpusty dla krokwi (4) i wpusty brzegowe dla mocowania listew drewnianych.

(3 zastrzeżenia)

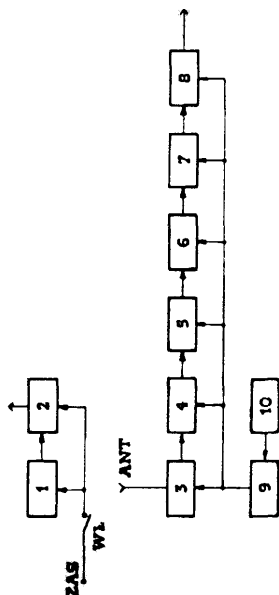


A2(21) 289453 (22) 91 03 15 5(51) E05B 47/00
G05B 19/02

- (71) Przysiężny Leszek, GDAŃSK
(72) Przysiężny Leszek, Przysiężna Ewa
(54) **Układ do bezprzewodowej transmisji sygnałów sterujących obiektami technicznymi zwłaszcza programowalnego klucza**

(57) Układ składa się z ruchomego nadajnika i nieruchomego odbiornika. Nadajnik składa się z, przyłączonych poprzez klucz (WŁ) do autonomicznego źródła zasilania (ZAS) i zestawionych w szereg, kodera (1) i generatora wysokiej częstotliwości (2) o małej mocy z obwodem rezonansowym wyjściowym. Odbiornik składa się z, ustawionych w szereg i przyłączonych każdy do wspólnego zasilacza (10) poprzez stabilizator (9), wzmacniacza wysokiej częstotliwości (3), zaopatrzonego w antenę odbiorczą (ANT), oscylatora (4), wzmacniacza małej częstotliwości (5), dekodera (6), bloku logicznego (7), oraz bloku wykonawczego (8), zwłaszcza zespołu zawierającego przełącznik elektromagnetyczny na wyjściu.

(1 zastrzeżenie)

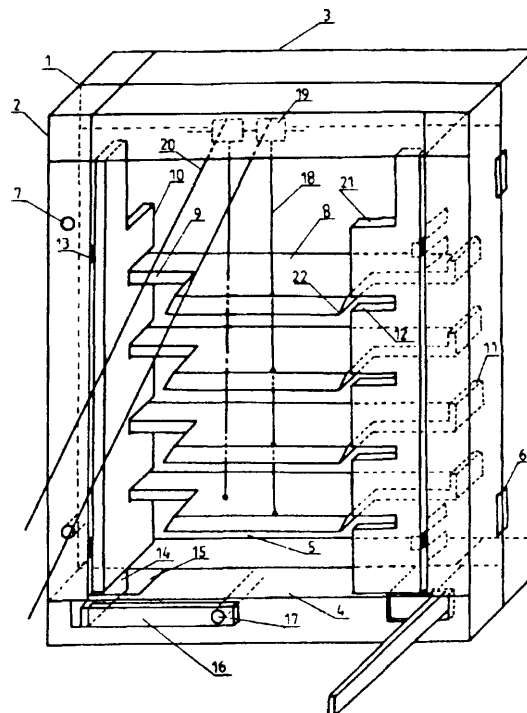


A1(21) 285198 (22) 90 05 14 5(51) E06B 9/262

- (75) Sitkiewicz Sławomir, RUMIA
(54) **Żaluzje antywłamaniowe międzyszybowe z zewnętrznookienną blokadą boczną**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia okna przed włamaniem w postaci wybicia dwóch szyb okiennych, z równoczesnym jego zastosowaniem, jako żaluzji okiennej. Żaluzja charakteryzuje się tym, że pomiędzy szybami okiennymi (4) i (5) zostały umieszczone w odstępach równoległych zastrzone blachy poziome (8) o grubości takiej, aby utrudnić ich zniszczenie przez użycie siły fizycznej wspomaganą podręcznymi narzędziami. Blachy te zwisają na linie lub linkach, dzięki której jest możliwe ich skręcanie, dla nadania funkcji żaluzji. Dla zabezpieczenia utrzymania blach poziomych (8) w pozycji równoległej są one przytrzymywane, i ich końcówki (11) dociskane do framugi okna za pomocą dwóch blach pionowych (10), które są ruchome i zabezpieczone przed obrotem przez dźwignię (16) zabezpieczenia.

(5 zastrzeżeń)



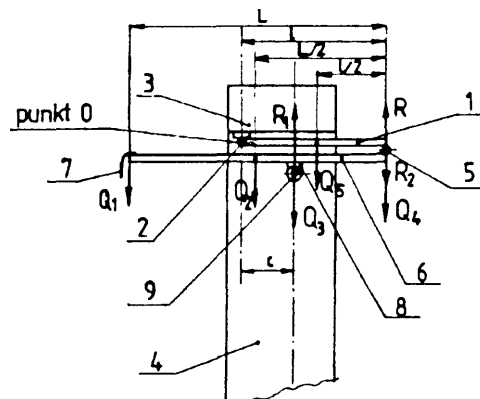
A3(21) 285088 (22) 90 05 08 5(51) E06B 11/06

- (61) 147058
(71) ZREMB Kombinat Dźwigów Osobowych, Zakład Schodów Ruchomych, WARSZAWA
(72) Janiszewski Jerzy
(54) **Kurtyna mechaniczna, zwłaszcza do zamykania wejść i wjazdów do hal fabrycznych i innych pomieszczeń**

(57) Kurtyna ma kształt bramy wjazdowej, utworzonej z pionowych słupów (4) i górnej, poprzecznej belki (3) łączącej te słupy. Ruchome skrzydła kurtyny: górne (1) i dolne (6) przy otwieraniu przemieszczają się ku górze i składając się, zajmują położenie poziome pod górną, poprzeczną belką (3).

Wzajemny stosunek długości górnego skrzydła (1) do dolnego skrzydła (6) jest tak dobrany, aby w położeniu otwartym kurtyny siły pochodzące od mas obu skrzydeł i siły zewnętrzne były zrównoważone, a **jednocześnie**, aby długości obu skrzydeł wystarczyły do zamknięcia otworu wjazdowego.

(1 zastrzeżenie)



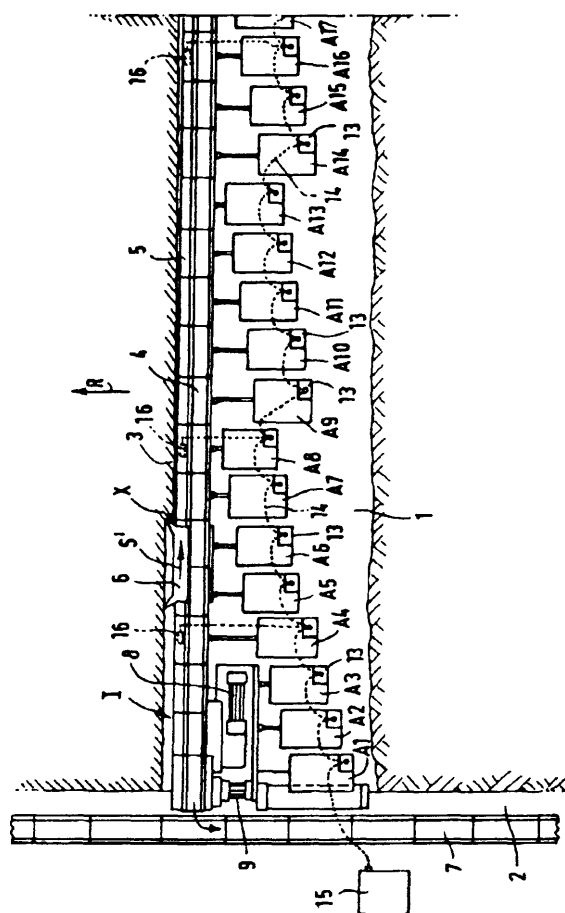
AI(21) 289755 (22) 91 04 04 5(51) E21C 27/32
(31) 90 4011091 (32)90 04 06 (33) DE

(71) Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia GmbH,
LÜNEN, DE

**(54) Sposób automatycznego urabiania strugiem
węgla**

(57) Sposób polega na tym, że jednostki obudowy wewnątrz szeregu obudów umieszcza się w kierunku przekładki (R) ze wzajemnie zmieniającym się przestawieniem, częściowo w przybliżeniu o głębokość cięcia (x) struga a częściowo o wymiar, który odpowiada wielokrotności głębokości cięcia (x) i, że podczas jazdy urabiającej struga (6), w zależności od każdorazowego położenia struga (6) i skoku resztkowego przesuwników, przestawia się automatycznie te jednostki obudowy, których skok resztkowy pozostający do dyspozycji dla przekładki prowadnicy (5) struga (6) jest mniejszy od głębokości cięcia (x).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 285239 (22) 90 05 16 5(51) E21D 5/06

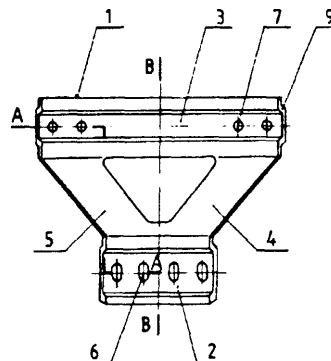
(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE
(72) Ciałkowski Bogusław, Rułka Kazimierz,
Stałęga Stanisław, Taborek Waldemar

(54) Kratownica obudowy szybowej

(57) Kratownica ma formę rurową złożoną z powtarzalnych ram leżących na powierzchni walcowej, wykonanych z kształtowników, tworzących pręty poziome i ukośne. Powtarzalne ramy (1) mają w rozwinięciu kształt równoramiennego trapezu,

którego podstawy (2,3) stanowią pręty poziome i jednocześnie łączniki prętów poziomych sąsiednich ram (1), dla tworzenia z nich zamkniętych pierścieni rozstawionych wzdłuż osi szybu, a także łączniki utworzone z ramion (4,5) tego trapezu prętów ukośnych wspomnianych ram (1). Kratownica stanowi odporny i jednocześnie elastyczny szkielet nośny, wzmacniający obudowę ostateczną szybu, a ponadto dający się również zastosować jako samodzielna konstrukcja pełniąca funkcję obudowy wstępnej w trakcie jego głębinienia.

(4 zastrzeżenia)



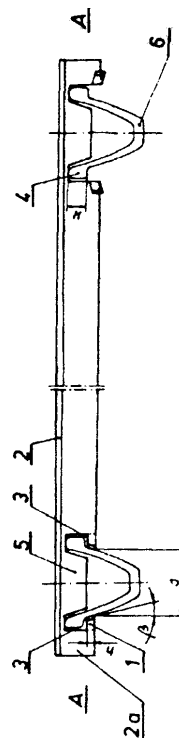
A2(21) 288969 (22) 91 02 04 5(51) E21D 11/28

(71) BUDOKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Budownictwa Górniczego, MYSŁOWICE
(72) Gruszka Roman, Krywult Jerzy, Rułka
Kazimierz, Paliga Czesław, Dziedzic Tadeusz

(54) Rozpora górnicza jednoelementowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rozpory spełniającej wymagania normy górniczej, prostej w produkcji i montażu, materiałooszczędnej.

Rozpora wykonana z kątownika charakteryzuje się tym,



że ma pod każdym wycięciem (3) **dwuramienny** zacisk (1) stabilizujący. Zacisk (1) wykonany **jest** w postaci dwóch płaskich ramion, z których ramię główne leży w płaszczyźnie półki (2a) kątownika i ma kształt zbliżony do trapezu, a jego pochyła krawędź jest równoległa do ścianki bocznej korytka (6).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 285170 (22) 90 05 12 5(51) E21D 15/51

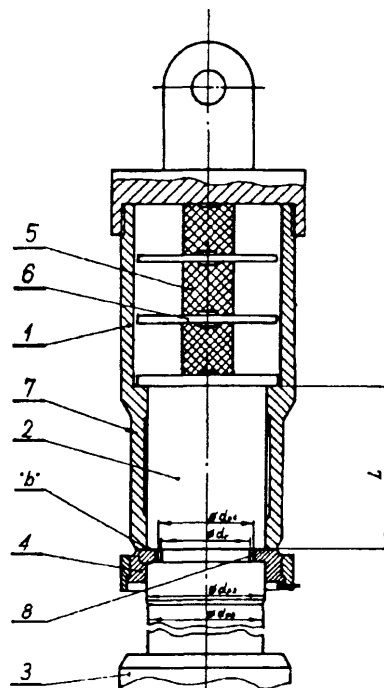
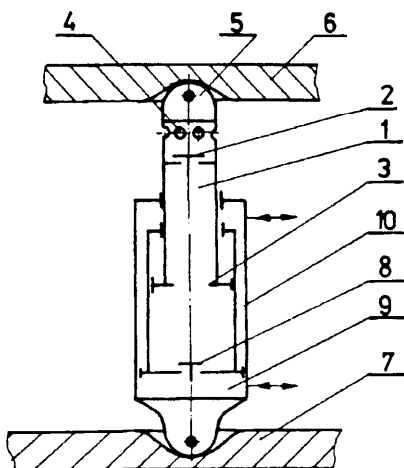
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
GLIWICE

(72) Pretor Wincenty, Romanowicz Stanisław,
Nowak Karol

(54) **Podpora hydrauliczna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest podpora hydrauliczna, zwłaszcza teleskopowa wielostopniowa, górniczej obudowy zmechanizowanej przeznaczonej do pracy w pokładach tąpących. Podpora ma rurowy tłokowy drąg (1) dwustronnie otwarty, połączony z otoczeniem oraz podtłokową przestrzenią ostatniego stopnia. Na długości tłokowego drąga ma zabudowany szybkoupustowy zawór (2). W przypadku tąpnięcia ciecz otwiera zawór (2) i wycieka poprzez promieniowe kanały (4) do otoczenia.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 285142 (22) 90 05 11 5(51) E21D 23/06

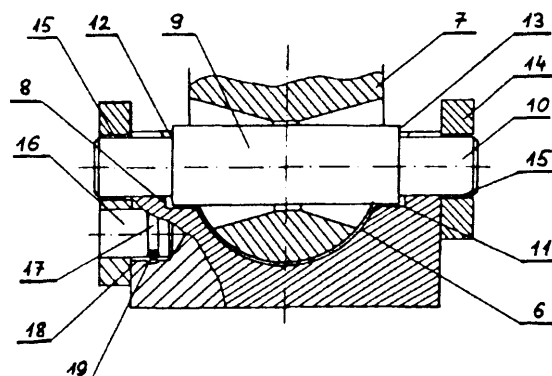
(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych
Obudów Ścianowych, TARNOWSKIE
GÓRY

(72) Korzeniowski Szczepan, Pretor Wincenty,
Gerlich Jacek, Lis Zbigniew, Sroka Henryk

(54) **Obudowa górnicza zmechanizowana**

(57) Obudowa składająca się ze spągownicy, stropnicy i podpór hydraulicznych, wyposażona jest w przeguby mające otwarte, wzdłużne wycięcia oraz gniazda (6), w których osadzona jest głowica (7) podpory hydraulicznej. W otworze głowicy (7) umieszczony jest sworznień (9), opierający się czopami (10) o wewnętrzną powierzchnię wycięcia. Gniazda (6) przegubów (4) mają po przeciwnych stronach głowicy (7) podcięcie (11) z powierzchnią oporową (8), która współpracuje z powierzchnią czołową (13) **odsadzenia** (12) sworznia (9). Czopy (10) umieszczone są w otworach (15) elementów mocujących (14). Elementy mocujące (14) połączone są z kolei rozłącznie z gniazdem (6) przez trzpień (16) zagłębiony w otworze (18) gniazda (6) i zabezpieczony przed wysunięciem korzystnie przetyczką (19).

(2 zastrzeżenia)



A3(21) 285123 (22) 90 05 08 5(51) E21D 23/04

(61) 281716

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
GLIWICE

(72) Szopka Hubert, Orlacz Jan, Romanowicz
Stanisław, Konopko Władysław, Kwieciński
Daniel, Puch Edward

(54) **Amortyzator obciążeń dynamicznych**

(57) Amortyzator, zwłaszcza do obudów górniczych, wyposażony w kolumnę amortyzacyjną wykonaną z elementów elastycznych przedzielonych prowadnicami centrującymi, charakteryzuje się tym, że korpus (1) osadzony jest na przedłużaczu mechanicznym (2) stojaka hydraulicznego (3) i ustalony na nim za pomocą wymiennego pierścienia zabezpieczającego (4). Dolna krawędź części prowadzącej (7) korpusu (1) stanowi mechanizm ścinający pierścień zabezpieczający (4) osadzony w rowku (8).

(6 zastrzeżeń)

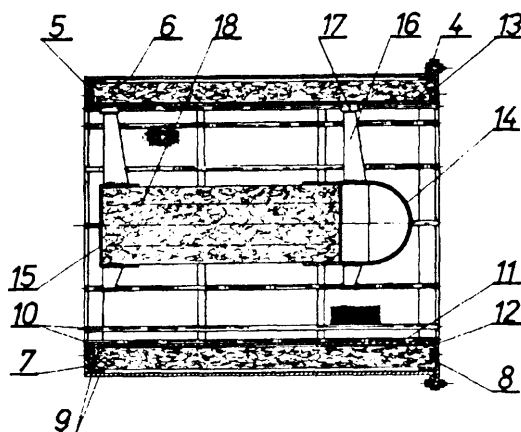
A1(21) 285104 (22)90 05 09 5(51) E21F 1/08
F04D 29/66

- (71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego,
KATOWICE
(72) Sender Zdzisław, Bohosiewicz Marian, Pasek
Czesław, Tengler Marian, Pietras Adam,
Jaworski Jerzy, Lipowczan Adam,
Gołaszewski Antoni, Bernady Andrzej,
Lemiszka Stanisław
(54) Urządzenie do zmniejszania natężenia
hałasu w dołowych wyrobiskach górniczych

(57) Urządzenie złożone z tłumików zabudowanych na wlocie i wylocie wentylatora lutniowego, charakteryzuje się tym, że każdy tłumik tego urządzenia ma obudowę złożoną z dwóch pierścieni czołowych (4,5) połączonych ze sobą płaszczem (6) z blachy. Wewnątrz tej obudowy jest umieszczony wkład tłumiący, który ma dwa kołnierze (7,8) z pierścieniami (9) i pręty (10) połączone ze sobą w jedną całość. Na tych prętach od zewnątrz jest umieszczona siatka metalowa (11), a na niej otulina dźwiękochłonna (12). Ponadto wewnątrz obudowy jest umieszczony osiowo drugi wkład tłumiący z otuliną (18), w kształcie walca, umieszczoną z

jednej strony w czaszy (14), a z drugiej w cylindrycznym dnie (15), przy czym oba te elementy są zaopatrzone w ramiona (16) zakończone prowadnicami (17) opierającymi się na prętach (10).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

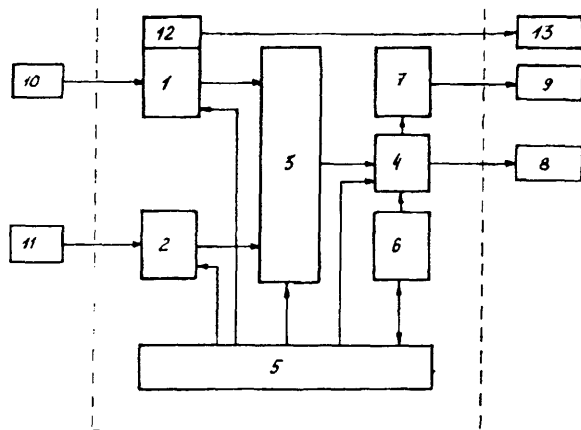
A1(21) 285152 (22) 90 05 10 5(51) F02D 41/08

- (75) Sawicki Zdzisław, **GDAŃSK**; Świdowski
Andrzej, **KALISZ**
(54) Elektroniczny układ sterujący
elektrozaworem biegującego **gaźników**
silników spalinowych

(57) Układ zawiera zespół (1) czujnika prędkości obrotowej silnika wykorzystującego impulsy elektryczne pochodzące z cewki zapłonowej (10), zespół (2) czujnika sprzężenia silnika z

układem przeniesienia napędu w postaci stycznika (11) badającego położenie pedału sprzęgła, zespół (3) obróbki sygnałów dochodzących z zespołów (1 i 2), zespół wykonawczy (4) sterujący elektrozaworem (8), zespół zasilania i stabilizacji napięcia (5), zespół zabezpieczeń przed uszkodzeniami (6), zespół sygnalizacji poprawnej pracy (7) ze wskaźnikiem LED (9) oraz zespół sygnalizacji akustycznej (12) wchodzenia silnika w zakres zbyt małych prędkości obrotowych pod obciążeniem ze wskaźnikiem akustycznym (13).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285218 (22) 90 05 17 5(51) F02N 17/06

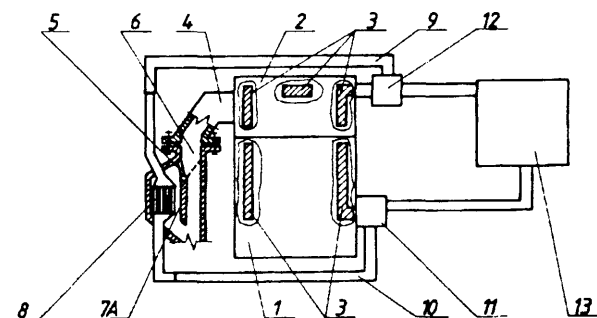
- (75) Poloczek Andrzej, **WISŁA**
(54) Sposób zmniejszenia emisji spalin w
silnikach chłodzonych płynem oraz
urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że podczas rozruchu silnika, gdy emituje on znaczne ilości spalin o własnościach bardziej toksycznych aniżeli w czasie pracy normalnej, do czasu uzyskania przez silnik temperatury T_0 jego normalnej pracy, płaszcz chłodzący a tym samym silnik podgrzewa się ciepłem spalin do temperatury $T_0 \pm 5^\circ K$ a następnie zaprzestaje się podgrzewania i płyn chłodzi się utrzymując temperaturę T_0 .

Urządzenie zawiera dwukanałowy kolektor (6) spalin, w którego kanale (7A) zainstalowany jest podgrzewacz (8) płynu chłodzącego, połączony z pompą (11) oraz płaszczem (3) silnika.

Na wlocie dwukanałowego kolektora (6) spalin znajduje się przepustnica (5) sterowana termostatem (12).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285167 (22)90 0512 5(51) F02P 17/00

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów,
KRAKÓW

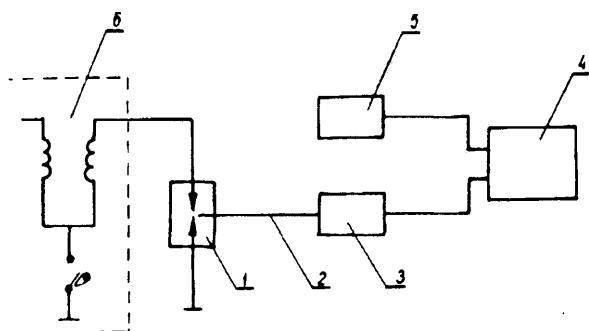
(72) Zaraska Wiesław

(54) Sposób i układ do pomiaru kąta
wyprzedzenia zapłonu

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że dokonuje się pomiaru czasu pomiędzy momentem wygenerowania iskry zapłonowej, a momentem przejścia oznaczonego punktu na wale korbowym przez czujnik położenia wału korbowego.

Układ według wynalazku zawiera ekranowany elektromagnetycznie iskiernik (1) zasilany z cewki zapłonowej (6), połączony optycznie ze światłowodem (2), na zewnętrznym końcu którego znajduje się fotodetektor (3), połączony z pierwszym wejściem układu pomiaru czasu (4), którego drugie wejście połączone jest z czujnikiem położenia wału korbowego (5).

(2 zastrzeżenia)

A2(21) 289005 (22) 91 02 07 5(51) F03B 13/00
B02F 7/00(71) Stocznia Bałtyk-Spółdzielnia Pracy,
GDANSK(72) Łukaszek Jan, Kogut Roman, Wilkowski
Roman

(54) Układ napędu urządzeń ssąco-refulujących

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego układu napędu urządzeń ssąco-refulujących niezależnego od zewnętrznych źródeł zasilania, pozwalającego przede

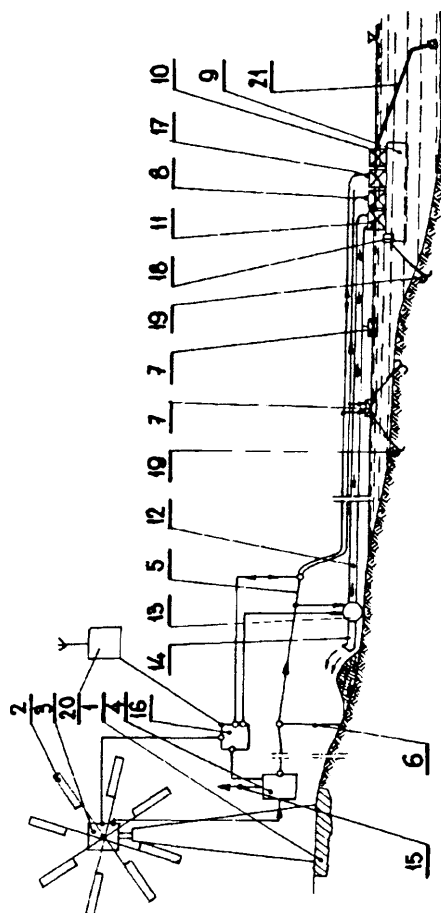
wszystkim na zminimalizowanie nakładów pracy na jego eksploatację.

Układ napędu urządzeń ssąco-refulujących zawiera usytuowaną na łodzi w stałym miejscu posadowienia (1) elektrownię wiatrową (2), której generator (3) jest za pośrednictwem elektrycznego układu sprzęgającego (4) połączony kablową linią zasilającą (5) poprzez zespół lądowych podpór (6) i zespół nawodnych lecz zatapalnych sterowanych pływaków (7) z mechanizmem napędu elektrycznego pokładowym (8) specjalnej nawodno-podwodnej pogłębiarki ssąco-tłoczącej refulacyjnej (9) bezzałogowej.

Jest ona zaopatrzona w zespół ssący (21) wraz z jego mechanizmem manewrowo- napędowym (10), sprzężonym z pokładową pompą ssąco- tłoczącą (11) refulatu, połączoną poprzez zespół segmentowych rurociągów tłocznych refulatu (12), osadzonych na pływakach (7) z przesuwą bezzałogową lądową magistralą zrzutową (13) refulatu, mającą liczne zrzutowe końcówki refulatu (14). Elektryczny układ sprzęgający (4) jest zaopatrzony w energetyczne przyłącze (15) do sieci energetycznej ogólnoparostwowej, oraz ma wejście sterujące przyłączone do mikroprocesorowego systemu kontrolno- manewrowego i alarmowego (16), do którego są również dołączone wejścia sterujące generatora (3), lądowej przesuwnej magistrali zrzutowej (13) refulatu, zatapalnych sterowanych pływaków (7) oraz pokładowej zatapalnej stacji kontrolno-manewrowej i sygnalizacyjnej (17) pogłębiarki bezzałogowej (9).

Jest ona nadto zaopatrzona w samoczynne mechanizmy (18) cumownicze współpracujące z ciągnowymi urządzeniami kotwicznymi (19), w które są również zaopatrzone wszystkie lub niektóre sterowane zatapalne pływaki (7). Mikroprocesorowy system kontrolno-manewrowy i alarmowy (16) jest zaopatrzony w samoczynną nadawczo- odbiorczą stację meteorologiczną (20).

(3 zastrzeżenia)



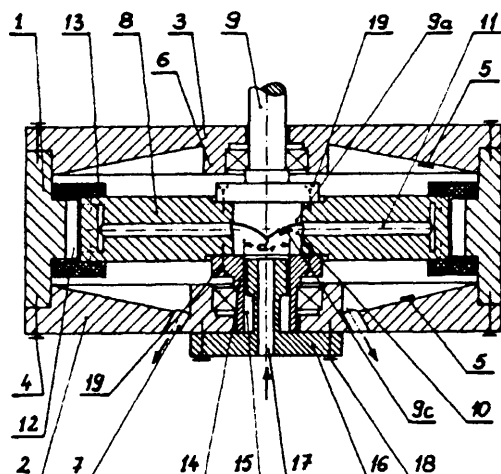
A1(21) 285197 (22)90 05 14 5(51) F03C 2/08

(75) Mól Jerzy, GLIWICE

(54) Silnik hydrauliczny

(57) Silnik charakteryzuje się tym, że wirnik (8), osadzony na wale górnym (9), ma wewnątrz centralną komorę olejową (10), połączoną z wykonanymi wewnątrz wirnika (8) przelotowymi otworami (11). Otwory (11) na pewnym odcinku przebiegają w osiach prostopadłych do osi wału (9), po czym na krótszym odcinku odchylone są od osi o kąt rozwarti i o zmniejszającym się stożkowo przekroju otworu do obrzeża wirnika (8) w kierunku do uzębienia (12) stojana (1). Stojan (1) ma na wewnętrznym obwodzie wykonane zęby (12) o kształcie pilastym, przy czym na wirniku (8) na wysokości wylotu otworów umieszczone są obustronnie uszczelki olejowe (13). Nadto wirnik (8) sprzężony jest z wielokształtnym wałem dolnym (14) z wywierconym otworem (15) o średnicy (d_1), w którym osadzona jest prowadnica oleju (16), mająca otwór wlotowy (17) oleju. Wirnik (8) zamknięty jest pokrywami - dolną (2) i górną (3), zamocowanymi do stojana (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285159 (22) 90 05 10 5(51) F04B 49/02

(71) METALCHEM Zakłady Aparatury Chemicznej, OPOLE

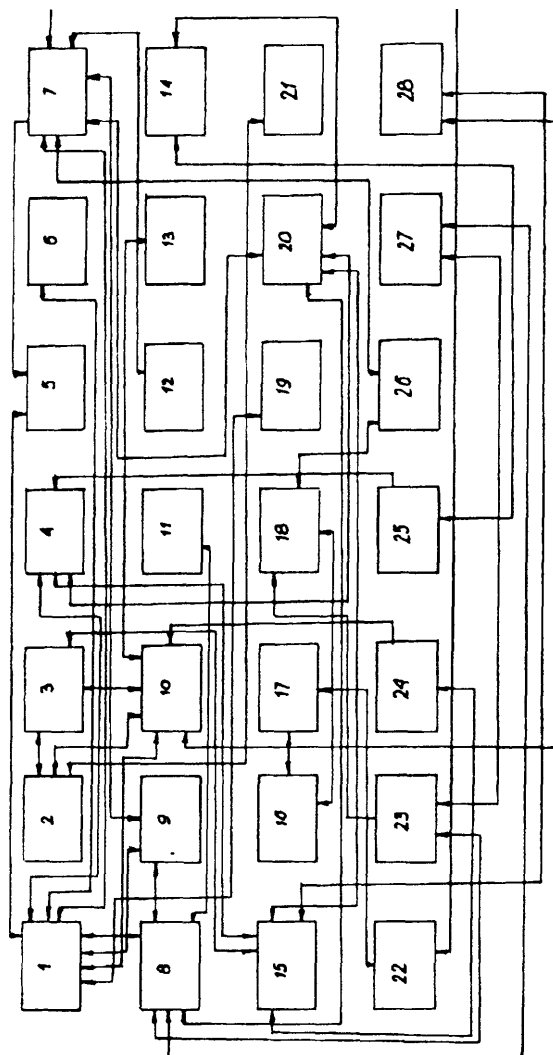
(72) Pałac Janusz

(54) Układ automatycznego sterowania komorą i przepompownią oczyszczalni ścieków

(57) Układ zawiera elektroniczny sygnalizator poziomu komory oczyszczalni (1), blok automatycznego sterowania przedłużonego czasu napowietrzania (5), blok automatycznego przełączania pracy dmuchaw pierwszej i drugiej (9), blok automatycznego sterowania pompą ścieków lub elektrozasuwą (10), blok pracy ręcznej i automatycznej (20), blok automatycznego sterowania elektrozasoru (4), blok awaryjnego załączania automatyki (6), blok sygnalizacji alarmowej przekroczenia górnego poziomu w komorze oczyszczalni (19), elektroniczny sygnalizator poziomu przepompowni ścieków (2), blok automatycznego sterowania przepompownią ścieków (3), blok ręcznego sterowania pompą ścieków lub elektrozasuwą (15), blok sygnalizacji alarmowej przekroczenia górnego poziomu w przepompowni ścieków (21), blok ręcznego sterowania dmuchawą pierwszą (17) i dmuchawą drugą, blok automatycznego sterowania dmuchawą pierwszą (7), blok automatycznego sterowania dmuchawą drugą (8), blok automatycznego awaryjnego przełączania z dmuchawy pierwszej na dmuchawę drugą (11), blok ręcznego sterowania dmuchawą drugą (18), blok sygnalizacji alarmowej awarii sil-

nika dmuchawy pierwszej (22), blok automatycznego awaryjnego przełączania z dmuchawy drugiej na pierwszą (12), blok sygnalizacji alarmowej awarii silnika dmuchawy drugiej (23), blok awaryjnego automatycznego przełączania pompy ścieków na pompę zapasową (13), blok sygnalizacji alarmowej awarii silnika pompy ścieków lub elektrozasowy (24), blok sygnalizacji pracy elektrozasoru (25), blok ręcznego sterowania elektrozasoru (14), blok sygnalizacji pracy dmuchawy pierwszej (26), blok sygnalizacji pracy dmuchawy drugiej (27) oraz blok sygnalizacji pracy pompy ścieków (28).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286996 (22) 90 09 21 5(51) F15B 15/18

(31) P 39 32 354.4-14 (32) 89 09 28 (33) DE

(71) FAG Kugelfischer Georg Schäfer KGaA, SCHWEINFURT, DE

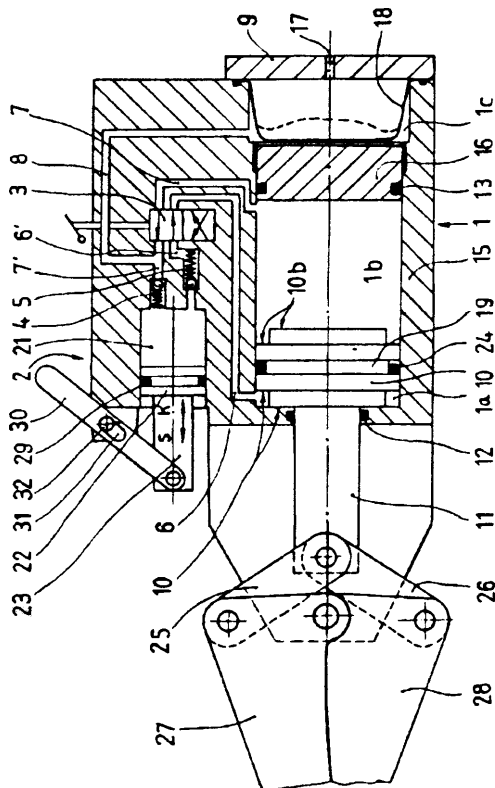
(72) Lindner Dietmar

(54) Agregat hydrauliczny i układ połączeń hydraulicznych

(57) Agregat hydrauliczny charakteryzuje się tym, że jego wysokociśnieniowa przestrzeń tłoczna (1a) i pierwsza niskociśnieniowa przestrzeń tłoczna (1b) są oddzielone od siebie tłoc-

kiem (10), zaś druga niskociśnieniowa przestrzeń tłoczna jest przestrzenią wyrównawczą (1c), której pojemność odpowiada co najmniej sumie objętości tłoczyska (11), wsuniętego całkowicie w obudowę cylindra (15), objętości sprężania medium hydraulicznego i pojemności skokowej pompy (2). Układ połączeń hydraulicznych charakteryzuje się tym, że kanał niskociśnieniowy (7) jest połączony między zaworami (3) i (4) kanałem (8) z przestrzenią wyrównawczą (1c) cylindra hydraulicznego (1).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 285110 (22)90 05 09 5(51) F15B 19/00

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych,
KOBYŁKA

(72) Włodarczyk Wincenty

(54) **Sposób określania sprawności cylindrów hydraulicznych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu określania sprawności całkowitej i mechanicznej cylindrów hydraulicznych dwustronnego działania z tłoczyskiem jednostronnym w stanowisku badawczym energooszczędnym. W sposobie określania sprawności nie występuje pomiar siły w tłoczysku.

Sposób polega na tym, że łączy się mechanicznie tłoczyska dwóch cylindrów o jednakowych wymiarach geometrycznych komór roboczych i jednakowym typie uszczelnienia, z których jeden jest cylindrem badanym. Następnie jedną pompą tłoczy się olej jednocześnie do dwóch komór o tej samej powierzchni czynnej tłoka, a drugą pompą tłoczy się olej, przemieniając do pozostałych komór i dokonuje pomiaru ciśnień w komorach cylindra badanego, natężenia przepływu oleju do komory napełnianej i prędkości tłoczyska tego cylindra. Sprawność całkowitą i mechaniczną cylindra badanego dla ruchu wysuwania tłoczyska wylicza się ze wzoru:

$$\eta_{c1} = \frac{(p_1 \cdot S_1 - p_2 \cdot S_2 + p_3 \cdot S_1 - p_4 \cdot S_2) \cdot V}{2 \cdot Q \cdot (p_1 - p_2)}$$

$$\eta_{m1} = \frac{1}{2} \left(1 + \frac{p_3 \cdot S_1 - p_4 \cdot S_2}{p_1 \cdot S_1 - p_2 \cdot S_2} \right)$$

gdzie: P_1, P_2 - ciśnienia w komorach roboczych cylindra badanego podczas wysuwania tłoczyska, P_3, P_4 - ciśnienia w komorach roboczych cylindra badanego podczas ruchu powrotnego jego tłoczyska, S_1, S_2 - powierzchnie czynne komory beztłoczyskowej i tłoczyskowej cylindrów, V - prędkość tłoczyska cylindra badanego podczas wysuwania, Q - natężenie przepływu oleju do komory beztłoczyskowej cylindra badanego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285144 (22) 90 05 11 5(51) F16B 13/04
E04B 1/49

(71) Instytut Techniki Budowlanej Oddział
Katowice, KATOWICE

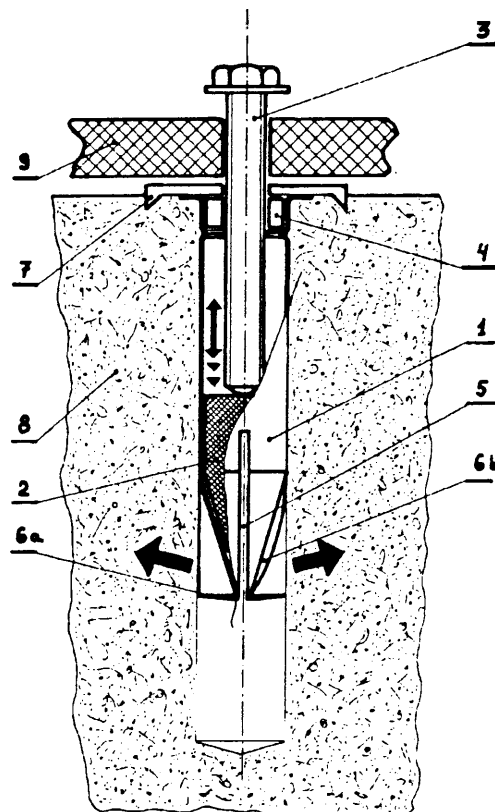
(72) Konieczny Kazimierz

(54) **Element zaczepowy do mocowania elementów w podłożu budowlanym a zwłaszcza w gazobetonie i sposób mocowania elementów w podłożu budowlanym a zwłaszcza w gazobetonie**

(57) Element zaczepowy charakteryzuje się tym, że wewnątrz przedniej części tulei (1) umieszczona jest połączona na stałe z tuleją (1) nakrętka oporowa (4) o średnicy wewnętrznej dostosowanej do średnicy śruby mocującej. Tuleja ma zaczep zewnętrzny (6a, 6b) umieszczony na zawężonej stożkowej części tulei (1).

Sposób mocowania polega na tym, że element zaczepowy wprowadza się do wykonanego w podłożu budowlanym otworu poprzez mocowaną część, a następnie wymusza się posuwisto-zwrotny ruch śruby względem nakrętki oporowej umieszczonej na górze tulei, co powoduje przesuwanie się elementu rozpychającego w dół tulei i rozchylanie się dolnej części tulei wraz z zewnętrznymi zaczepami.

(4 zastrzeżenia)



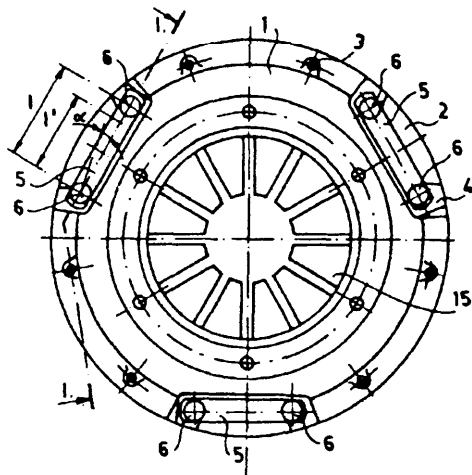
A1(21) 288959 (22)9102 05 5(51) F16D 13/44
(31) 694/90 (32) 90 02 07 (33) HU

(71) Csepel Autogyar, SZIGETSZENTMIKLOS, HU

(54) Sprzęgło cierne ze sprężyną membranową, zwłaszcza dla pojazdów samochodowych

(57) Sprzęgło cierne charakteryzuje się tym, że elementy łączące (6) są zamocowane ze swobodnym przekręcaniem na kłamech sprężystych (5), są wpasowane z luzem w otworach ukształtowanych w obudowie sprzęgła (1) lub w tarczy dociskowej (4) i są zabezpieczone przed skierowanym osiowo ruchem w sposób luźny, za pomocą połączenia rozłącznego.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285254 (22) 90 05 17 5(51) F16D 55/02

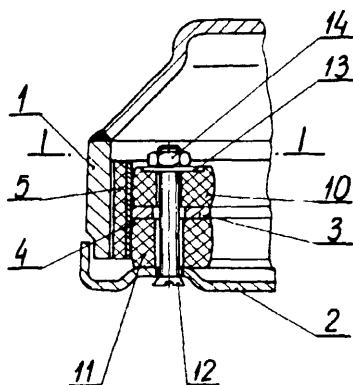
(71) PZL-MIELEC Wytwórnia Sprzętu
Komunikacyjnego, MIELEC

(72) Antonow Stanisław

(54) Układ tłumienia wibracji szczęk w hamulcu bębnowym

(57) Układ charakteryzuje się tym, że żebro (3) jest wahlwie połączone z korpusem hamulca (2) za pomocą wkręta (12) poprzez dolną podkładkę elastyczną (11) i górną podkładkę elastyczną (10), które ściśle przylegają do żebra (3), korpusu hamulca (2) oraz wewnętrznej powierzchni szczęki (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285121 (22) 90 05 08 5(51) F16H 3/44

(71) Politechnika Białostocka, BIAŁYSTOK

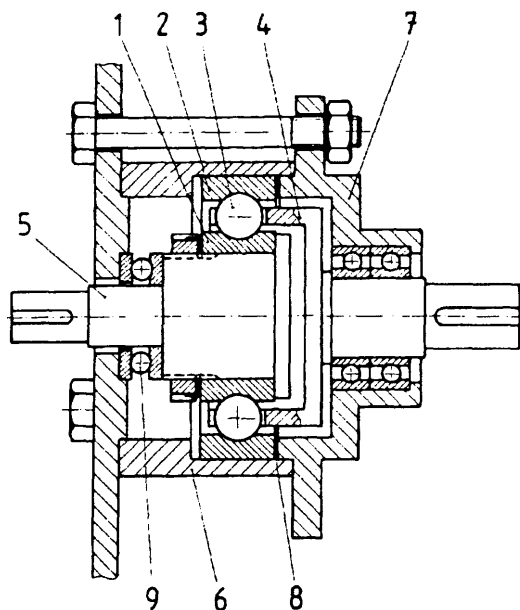
(72) Gawrysiak Marek

(54) Obiegowa przekładnia cierna

(57) Przedmiotem wynalazku jest obiegowa przekładnia cierna o stałym przełożeniu, mająca zastosowanie w maszynach rolniczych i urządzeniach gospodarstwa domowego, np. bramy, zasuw, mieszarki itp.

Obiegowa przekładnia charakteryzuje się tym, że wszystkie toczone elementy obiegowe (3) są równomiernie rozmieszczone w wycięciach wałka zabierakowego (4). W zależności od tego, który z elementów (1,2,4) zostanie unieruchomiony względem obudowy, możliwe są trzy podstawowe warianty przekładni dające różne przełożenia, zwiększające lub zmniejszające obroty wału wejściowego.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 289078 - (22)910215 5(51) F16K 15/14
F16K 21/04
B65D 47/34

(31) 9000568-7 (32) 90 02 16 (33) SE
9002753-3 28 08 90 SE

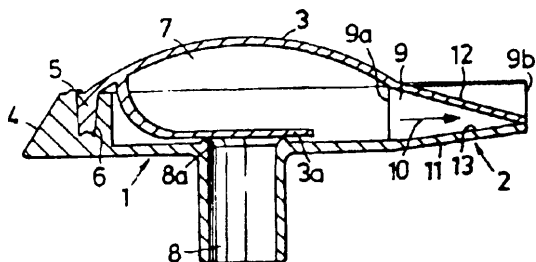
(71) Sterisol AB, VADSTENA, SE

(72) Nilsson Billy

(54) Zawór do dozowania cieczy

(57) Zawór do dozowania cieczy, zwłaszcza lepkiego płynu przystosowany jest, w związku z działaniem dozującym, do otwierania się pod działaniem podwyższonego ciśnienia w płynie, i samoistnego zamykania się po ustaniu działania podwyższonego ciśnienia, a tym samym działania dozującego. Zawór ma kanał (9) z wlotowym i wylotowym końcem (9a,9b) i osiowym kierunkiem przepływu (10) płynu. Kanał (9) określony jest przez odcinek (11) korpusu z materiału sztywnego i odcinek (12) pokrywy z materiału giętkiego. Odcinek (11) korpusu formowany jest z rowkiem (13) o zasadniczo łukowym przekroju poprzecznym. Krawędzie odcinka (12) pokrywy biegnące w kierunku przepływu (10) są szczelnie połączone z odcinkiem (11) korpusu.

(6 zastrzeżeń)

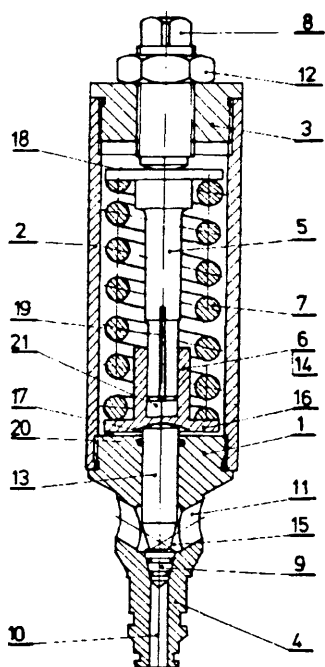


A1(21) 285103 (22) 90 05 09 5(51) F16K 17/04
E21D 23/16

- (71) International Technology + Transfer GmbH
/ Transfer Międzynarodowy Technologii Sp.
ZOO., GLIWICÉ
(72) Schyma Michael
(54) **Zawór ograniczający ciśnienie, zwłaszcza dla
hydraulicznych elementów obudowy
górnictwej**

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że w korpusie (1), na końcu kanału (10) znajduje się stożkowy zawór (9), a z jego drugiej strony jest wylowowa przestrzeń (15), łącząca się z wylotowymi kanałami (11). Element zamykający zaworu (9) usytuowany jest na końcu popychacza (13), osadzonego osiowo przesuwnie w korpusie (1). Na wystającej z korpusu (1) części popychacza (13) wspiera się stopą (16) zderzak (6). Wtulei (14) umieszczona jest końcówka trzpienia (5) mającego z drugiej strony stopę (18) dociskaną z przeciwnej strony regulacyjną śrubą (8) z ustalającą nakrętką (12) wkręconą do głowicy (3). Pomiędzy stopą (16), a stopą (18) trzpienia (5) znajduje się naciskowa sprężyna (7), obejmująca prowadzącą tuleję (14) oraz wystającą z niej część trzpienia (5).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 285141 (22) 90 05 11 5(51) F16K 17/10

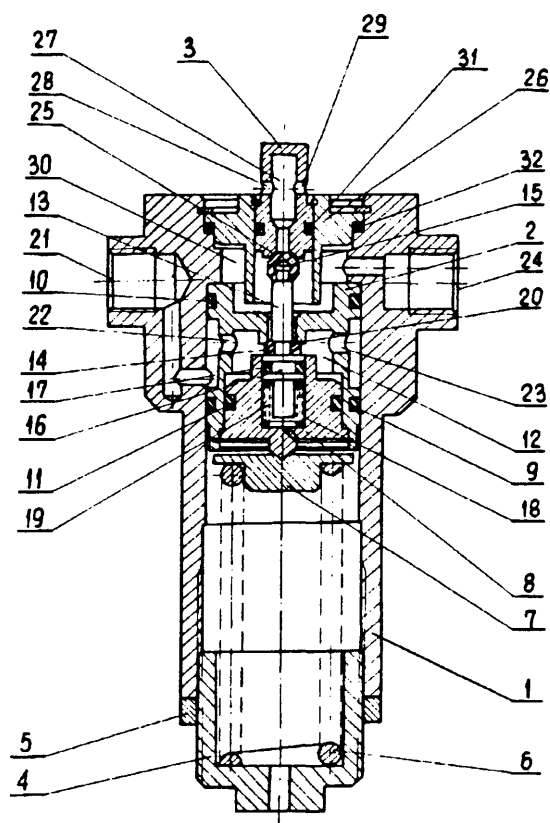
(71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji,
WARSZAWA

(72) Opasiewicz Witold, Orzeł Witold

(54) **Zawór do regulacji ciśnienia sprężonego
powietrza, zwłaszcza w układach z ręcznym
sterowaniem ciśnienia**

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że w obudowie (1) małtok (2), w którym usytuowany jest element przesuwny (13) z zawieradłem dolnym (14) i zawieradłem górnym (15). Ponadto zawór ma komorę (12) wewnętrzną, zamkniętą od dołu wkładką (8) z pierścieniem (11) uszczelniającym oraz ma trzpień (3) naciskowy z gniazdem (25) i otworem (27) łączącym komorę roboczą (30) otworami promieniowymi (28) i (29) z atmosferą.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 289484 (22) 91 03 19 5(51) F16L 3/10

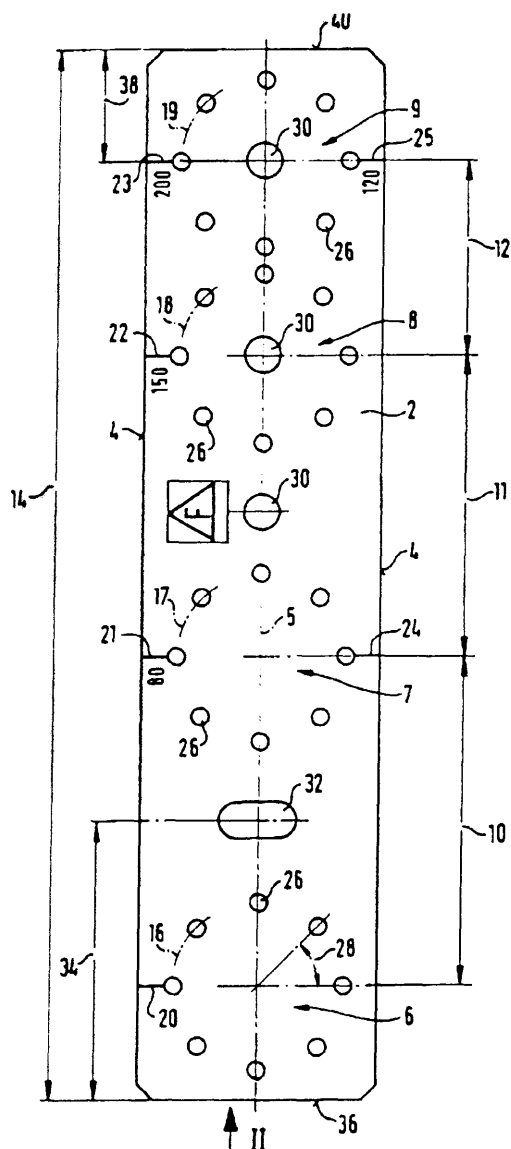
(31) 90 4008774 (32) 90 03 19 (33) DE
90 91103817 13 03 91 EP

(71) Friedrichsfeld AG Keramik-und
Kunststoffwerke, MANNHEIM, DE

(54) **Urządzenie do mocowania elementów
instalacyjnych**

(57) Urządzenie w postaci szyny montażowej do mocowania elementów instalacyjnych a szczególnie tarcz ściennych na ścianie pomieszczenia, charakteryzuje się tym, że na krawędziach wzdłużnych szyny montażowej (2) są żebra odgięte do tyłu. Przednia strona służy do umieszczenia elementów instalacyjnych poprzez otwory (26) koła osi otworów (16-19).

(14 zastrzeżeń)

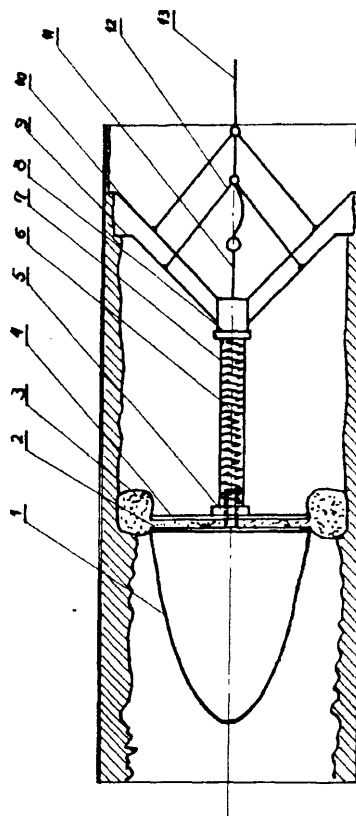


racyjnej. Płucze się pełnym przepływem wody i w zależności od stopnia oczyszczenia zabieg powtarza się czyszczakiem zre-generowanym lub o większej średnicy.

Czyszczak charakteryzuje się tym, że wyposażony w paraboloidalną prowadnicę (1) z tarczą uszczelniającą (2), tarczą dociskową (4) i ściśniętym między nimi tiokiem elastycznym (3), zespół przepychający, połączony jest elastycznym łącznikiem, korzystnie sprężyną (6) w osłonie gumowej (7), z tuleją centralną (8) zespołu oczyszczającego. Do tulei centralnej (8) mocowane są sprężyste skrobaki (9,10) ustawione w kilku rzędach tworzących stożki o coraz większej średnicy podstawy. Skrobaki połączone są z linką asekuracyjną (13) odcinającą (12).

Urządzenie wpustowe jest wykonywane w kształcie wydłużonej, zakończonej obustronnie zasuwami odcinającymi przepływowej komory z włazem zamykanym pokrywą wyposażoną od strony wewnętrznej w nawijarkę linki asekuracyjnej (13) z bębniem i wskaźnikiem położenia czyszczaka, a od strony zewnętrznej w ręczny lub mechaniczny mechanizm napędowy połączony z bębniem wałkiem ułożyskowanym i uszczelnionym w pokrywie.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 284074 (22) 90 02 27 5(51) F16L 55/10
B08B 9/06

(71) POSTEOR Przedsiębiorstwo Wdrażania
Postępu Technicznego, SOPOT

(72) Alberski Zbigniew, Łomotowski Janusz

(54) **Sposób udrażniania rurociągów, zwłaszcza
górnictwa dołowych rurociągów
przeciwpożarowych oraz czyszczak i
urządzenie wpustowe do stosowania tego
sposobu**

(57) Sposób polega na tym, że z oczyszczanego rurociągu wydziela się odcinki montując na ich końcach urządzenia wpustowe, przez które po ich odizolowaniu od wnętrza rurociągu, wkłada się czyszczak z zamocowaną końcówką linki asekuracyjnej. Następnie po zamknięciu urządzenia wpustowego łączy się je z wnętrzem rurociągu i przepuszcza z wodą czyszczak przez czyszczony odcinek, a po jego wyjęciu przez komorę wpustową następnego odcinka i przepłukaniu pełnym przepływem wody odcinka czyszczonego, przeciąga się przez niego szczotki w kierunku przeciwnym do przepływu za pomocą linki aseku-

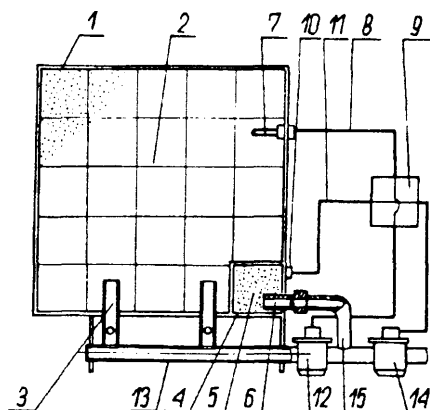
A1(21) 285059 (22) 90 05 02 5(51) F23D 14/12

(75) Gluch Mirosław, TARNOWSKIE GÓRY;
Materia Joachim, TARNOWSKIE GÓRY

(54) **Gazowy promiennik podczerwieni**

(57) Gazowy promiennik podczerwieni stanowiący część kotła grzewczego, charakteryzuje się tym, że ma dodatkową komorę (4) wyposażoną w płytkowy emitator podczerwieni (5) i w króciec (6) dostarczający mieszaninę gazowo-powietrzną. We wnętrzu zbiornika (1) umieszczony jest czujnik temperatury (7) a w pobliżu płytkowego emitatora (5) osadzony jest sygnalizator płomienia (10).

(4 zastrzeżenia)



przegubowo z dźwignią (12) osadzoną wahlwie na dowolnym elemencie stałym (13) i która związana jest z elementem ruchomym (14) zaworu (15) sterującego dopływem gazu do palnika.
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283935 (22)90 02 21 5(51) F23L 9/00

(75) Kaszta Bernard, DZIERGOWICE

(54) **Urządzenie do eliminacji strat niezupełnego spalania w kotłach żeliwnych członowych**

(57) Urządzenie ma kształt prostopadłościenną rynienki (2) dopasowanej do kształtu kanału zakończonej zaczepem zabezpieczającym przed wypadnięciem.

(1 zastrzeżenie)

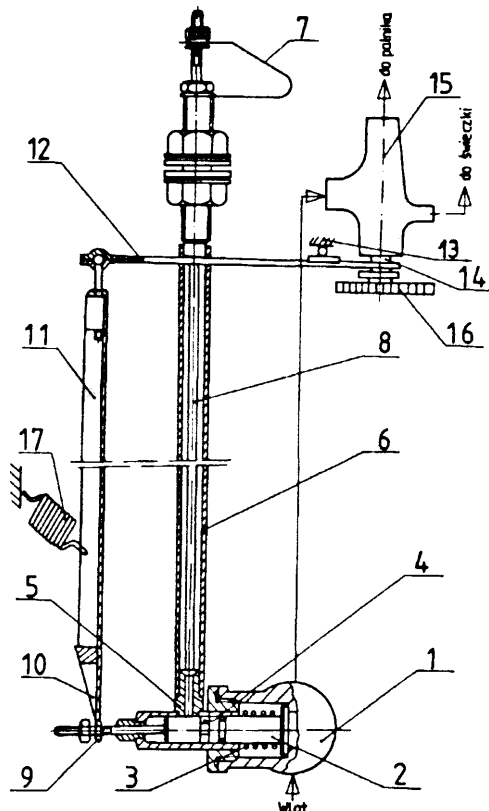
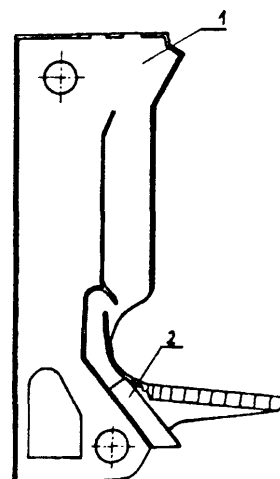
J- A1 (21) 285196 (22)90 05 14 5(51) F23D 14/72

(71) JEŻYCE Spółdzielnia Mieszkaniowa, Lokatorsko-Własnościowa, POZNAN

(72) Czerwiński Ryszard, Zgoła Henryk

(54) **Urządzenie odcinające dopływ gazu do palnika po zgaśnięciu płomienia**

(57) Urządzenie zawiera wzniosowy zawór grzybkowy (1) zaopatrzony w sprężynę śrubową (3) opartą końcami o kołnierz trzpienia (2) grzybka i korpus zaworu (1). Na trzpieniu (2) grzybka wykonany jest obwodowy kanałek (4), przy czym na króćcu (5) korpusu zaworu (1) prostopadłego do jego osi podłużnej zamocowana jest rurka (6) zawierająca wewnątrz trzpień (8) związany z zespołem termobimetali (7). Na końcu trzpienia (2) grzybka znajdują się prowadnice (9), w których umieszczony jest skos (10) łącznika (11) mającego drugi koniec związany



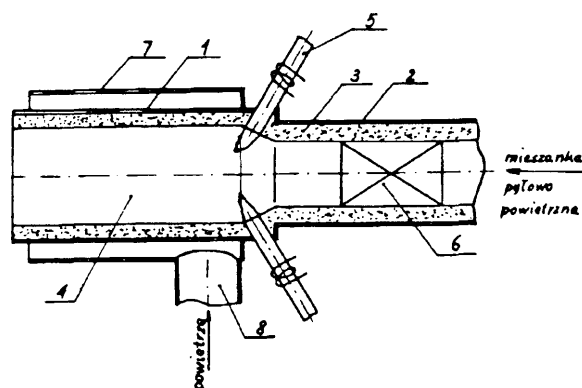
A1(21) 285164 (22) 90 05 11 5(51) F23Q 3/00

(71) Instytut Techniki Ciepłej, ŁÓDŹ

(72) Lipnicki Wiktor

(54) **Urządzenie do rozpalania palenisk pyłowych w kotłach energetycznych**

(57) Urządzenie do rozpylania palenisk pyłowych w kotłach energetycznych składa się z dwóch odcinków rur (1) i (2),



połączonych wzajemnie i pokrytych wewnątrz warstwą ceramiczną (3), tworzących kanał przepływowy (4) mieszanki pyłowo-powietrznej, w którym zainstalowane są palniki plazmowe (5), ustawione pod kątem względem kierunku przepływu strumienia mieszanki pyłowo-powietrznej, oraz łopatkowy zawirowywacz (6). Rura o większej średnicy (1) kanału przepływowego (4) ma zewnętrzny płaszcz metalowy (7) z bocznym kanałem (8) do doprowadzania powietrza chłodzącego.

(2 zastrzeżenia)

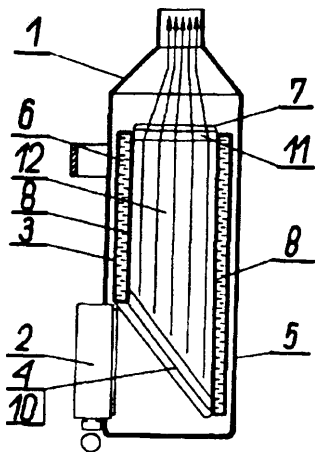
A1(21) 285060 (22)90 05 02 5(51) F24H 1/28

(75) Gluch Mirosław, TARNOWSKIE GÓRY;
Materia Joachim, TARNOWSKIE GÓRY

(54) Gazowy kocioł grzewczy

(57) Gazowy kocioł grzewczy charakteryzuje się tym, że spód (4) wymiennika (3) sięga od górnej krawędzi promiennika (2), w dół ku przeciwległej ściance (5) obudowy (1). Spalinowe przewody (12) wymiennika (3) mają przy tym przekrój o kształcie wydłużonym w kierunku promiennika (2) - przeciwległa mu ścianka (5). Wymiennik (3) utworzony jest przez komorowy płaszcz (6) z poprzecznymi komorowymi żebrami (7).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285096 (22)90 05 07 5(51) F25B 33/00

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

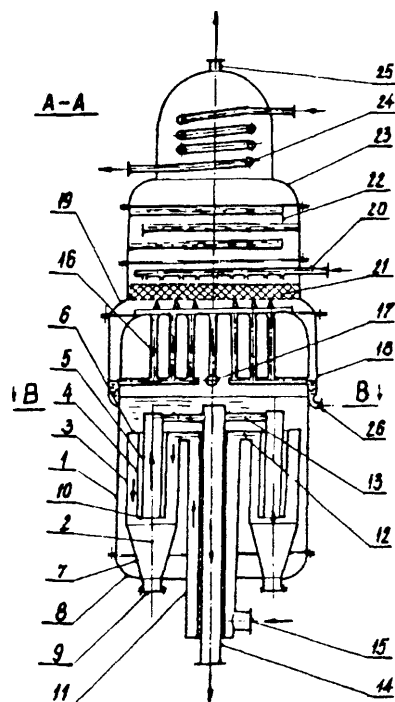
(72) Pawlus Józef, Stefanicki Andrzej

(54) Warnik

(57) Przedmiotem wynalazku jest warnik, przeznaczony do stosowania w generatorach amoniakalnych zbiarek absorpcyjnych ogrzewanych ciepłem odpadowym spalin pochodzących najczęściej z kotłów przemysłowych opalanych węglem.

Warnik charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w zbiornik (18) roztworu ubogiego, usytuowany na obwodzie górnej części zbiornika (1) wymiennika ciepła, natomiast zbiornik (1) wymiennika ciepła wyposażony jest w desorpcyjne rury (16) usytuowane bezpośrednio nad baterią co najmniej dwóch cyklonów (2) połączonych ze sobą równolegle i tworzących powierzchnię przekazywania ciepła między spalinami a czynnikiem pośredniczącym, a ponadto zbiornik (1) wymiennika ciepła wyposażony jest w dopływowy przewód (11), i odpływowy przewód (14), do których podłączone są cyklony (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 287994 (22)90 11 28 5(51) F42C 13/00

(31) 08901275

(32) 89 11 29

(33) BE

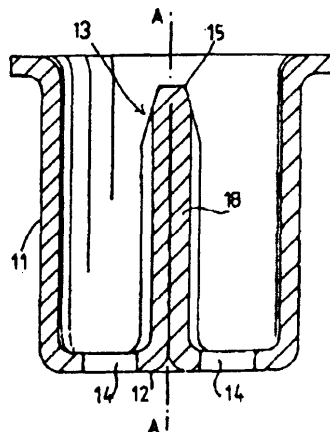
(71) Maes Felix-Victor, CHAINEUX, BE

(72) Maes Felix-Victor, Lechanteur Jean-Paul

(54) Komora zapłonowa naboju strzeleckiego

(57) Komora charakteryzuje się tym, że wewnątrz cylindrycznej obudowy (11) jest wyprowadzone z podstawy (12) kowadełko (13) zaopatrzone w płaski element centralny (15) usytuowany prostopadle do osi (A-A) obudowy. W płaskich obszarach podstawy, po każdej stronie kowadełka (13) rozmieszczone są otwory ogniowe (14) tworzące przełoty w sąsiedztwie osi (A-A) obudowy cylindrycznej. Kowadełko (13) ma w jednej z płaszczyzn dwa rozszerzenia o zwężających się górnych częściach z utworzeniem stosunkowo płaskiego zakończenia (15), przy czym dolna część kowadełka (13) jest połączona z cylindryczną obudową, tworzącą z nią całość.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 285177 (22) 90 05 14 5(51) G01B 11/27

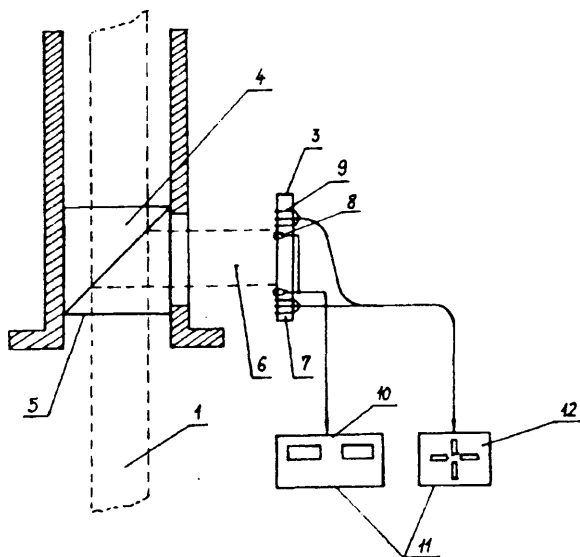
(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE

(72) Szade Adam, Passia Henryk, Lipowczan Adam, Bartodziej Henryk, Smoła Tadeusz

(54) Laserowy układ monitorowania położenia segmentów maszyn i urządzeń

(57) Układ ma optoelektroniczne centrowniki (3), składające się z światłodzielnego elementu (4) znajdującego się na drodze laserowej wiązki (1) i nie powodującego deformacji tej wiązki (1) oraz z zespołu (7) detekcji plamki, znajdującego się na drodze części laserowej wiązki (6) odprowadzanej elementem (4). Zespół (7) detekcji plamki składa się z fotodetektorów (8) i/lub światłowodów (9) pracujących w przekroju części laserowej wiązki (6), przesyłających sygnał elektryczny i/lub optyczny do zewnętrznego systemu sygnalizacji (11). Optoelektroniczne centrowniki (3) są usytuowane w segmentach maszyn i urządzeń w kolejności wynikającej z podziału laserowej wiązki (1), pomiędzy laserem i centrownikiem bazowym.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 290323 (22) 91 05 20 5(51) G01C 3/02

(71) Przemysłowe Centrum Optyki, Warszawa

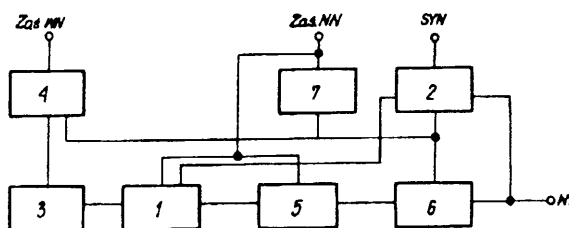
(72) Gąsiorowski Jacek, Czyżewicz Marek, Jagieła Bronisław, Borowy Grzegorz

(54) Fotoodbiornik dalmierza laserowego

(57) Fotoodbiornik zawiera układ zasięgowej regulacji wzmocnienia (1) wzmacniacza impulsowego (5) i układ standaryzacji impulsu wyjściowego (6) połączone szeregowo.

Układ zasięgowej regulacji wzmocnienia (1) połączony jest pomiędzy fotodetektorem (3) i wzmacniaczem impulsowym (5). Do układu zasięgowej regulacji wzmocnienia (1) dołączone jest wyjście układu synchronizacji i wyzwalania zasięgowej regulacji wzmocnienia (2). Fotoodbiornik zawiera autonomiczny układ stabilizacji napięcia zasilania +5V (7).

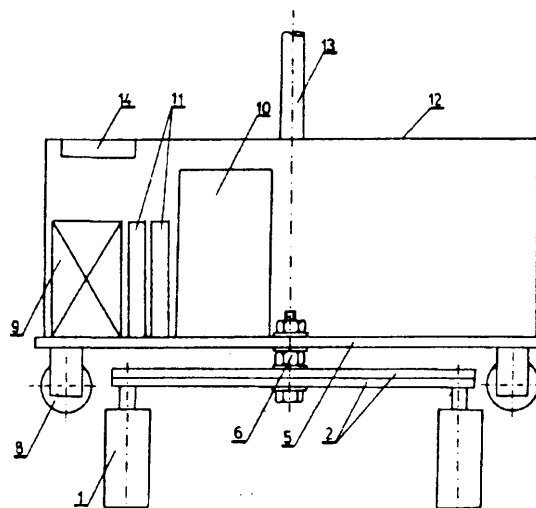
(2 zastrzeżenia)

A2(21) 288319 (22) 90 12 17 5(51) G01C 15/00
E01B 35/10

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, OPOLE

(54) Przyrząd geodezyjny do pomiaru prostoliniowości osi szyn w płaszczyźnie poziomej i pionowej

(57) Przyrząd geodezyjny zawiera zacisk nożycowy (2), który ma rolki pionowe (1). Do zacisku nożycowego (2) jest przymocowana blacha mocująca (5) mająca napędzane rolki poziome (8).



Na blasze mocującej (5) ustawiony jest silnik elektryczny (9) połączony z odbiornikiem radiowym (10) i przełącznikiem jazdy w przód i jazdy w tył (11). Do blachy mocującej (5) przymocowana jest osłona (12) mająca mechanizm przeciwwagi (14) oraz układ łat pomiarowych (13).

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 288966 (22) 91 02 04 5(51) G01M 15/00
F04B 51/00

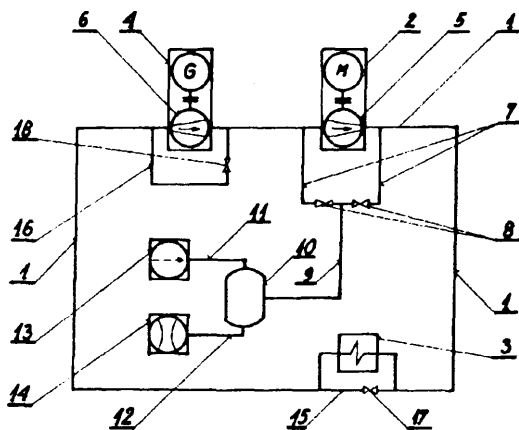
(71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza,
RZESZÓW

(72) Peszko Tadeusz

(54) Układ instalacji do badań maszyn przepływowych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że generator (G) połączony z badaną maszyną rozprężającą (6) połączony jest szeregowo z motorem (M) sprzężonym z badaną maszyną sprężającą (5), połączoną z przeponowym wymiennikiem ciepła (3), przy czym zarówno badana maszyna rozprężająca (6), badana maszyna sprężająca (5) oraz wymiennik ciepła (3) mają oddzielne obejścia, z których obejście (7) maszyny sprężającej (5) zaopatrzone jest w dwa identyczne elementy zaporowe (8) połączone ze sobą szeregowo, pomiędzy które włączony jest przewód rurowy (9), połączony drugim swym końcem ze zbiornikiem ciśnieniowym (10). Do zbiornika tego dołączony jest kompresor (13) i strumienica (14) wodno-powietrzna, natomiast obejście wymiennika ciepła (3) i maszyny rozprężającej (6) zaopatrzone są w urządzenia regulacyjno-zaporowe (17 i 18).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 285186 (22) 90 05 15 5(51) G01N 21/88

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Kaletyński Andrzej, Kołodziejczyk Andrzej

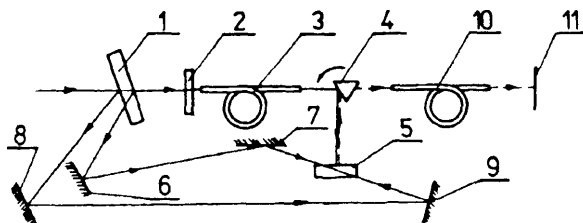
(54) Sposób wykrywania makrodefektów w światłowodach i układ do wykrywania makrodefektów w światłowodach

(57) W sposobie według wynalazku obrazowy sygnał optyczny, przeprowadzony przez światłowód w postaci fali sygnałowej, odtwarza się w postaci fali sygnałowej sprzężonej wygenerowanej przez hologram wytworzony metodą odwracania frontu fali z wykorzystaniem zwierciadła artyfazurowego. Falę sygnałową sprzężoną przeprowadza się przez drugi światłowód stanowiący światłowód badany (10), zaś uzyskany obrazowy sygnał optyczny z drugiego światłowodu porównuje się z obrazowym sygnałem

optycznym z pierwszego światłowodu stanowiącego światłowód wzorcowy (3).

Układ zawiera dzielnik optyczny (1) dzielący wiązkę światła spójnego na trzy wiązki, układ zwierciadeł płaskich, dwa światłowody, wzorcowy (3) i badany (10), nastawny element odbijający (4), korzystnie obrotowy, oraz zwierciadło antyfazowe (5), w którym fala sygnałowa uzyskana z pierwszej wiązki po przeprowadzeniu przez przeźroczyste sygnałowe (2) i światłowód interferuje z drugą wiązką.

(2 zastrzeżenia)



A3(21) 285070 (22) 90 05 04 5(51) G01R 31/02

(61) 145768

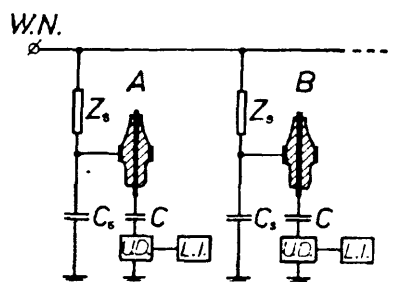
(71) Politechnika Świętokrzyska, KIELCE

(72) Paciorek Zdzisław, Strykowski Stanisław

(54) Układ do wykrywania uszkodzeń izolatorów, zwłaszcza izolatorów świec zapłonowych

(57) W układzie elektrody zewnętrzne zainstalowane na korpusach izolatorów połączone są ze źródłem wysokiego napięcia (WN) poprzez rezystory separacyjne (Zs) oraz z ziemią poprzez kondensatory sprzęgające (Cs).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285162 (22) 90 05 11 5(51) G01R 31/02

(71) ENERGETYKA Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe Sp. z o.o.,
WARSZAWA

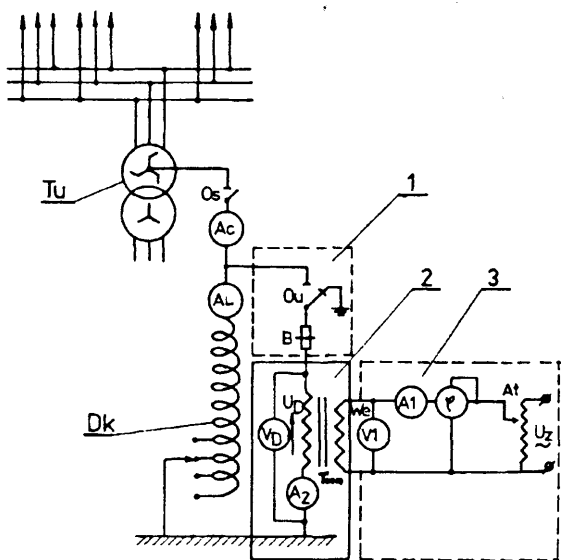
(72) Ciemiecki Stanisław, Andrychowicz Leszek,
Rajszewicz Czesław, Zięba Krzysztof,
Ciemiecki Robert

(54) Sposób pomiaru stopnia skompensowania sieci elektrycznej i układ do pomiaru stopnia skompensowania sieci elektrycznej

(57) Sposób polega na tym, że wymusza się przepływ prądu ziemnozwarciowego pojemnościowego sieci oraz prądu indukcyjnego poprzez podanie napięcia (Ud) o regulowanej wartości bezpośrednio do punktu gwiazdowego sieci transformatora uziemniającego (Tu) i mierzy się wartości tych prądów oraz

wartość wymuszonego napięcia (U_d), z których następnie wyznacza się parametry sieci, po czym włącza się odczep uzwojenia dławika kompensacyjnego (Dk) odpowiedni dla wartości prądu ziemnozwarciowego pojemnościowego sieci. Układ zawierający transformator uzemiający, dławik kompensacyjny, oraz źródło napięcia dodatkowego, wyróżnia się tym, że źródło (2) napięcia dodatkowego (U_d) jest połączone poprzez bezpiecznik (B) oraz odłącznik - uziemnik (Ou) bezpośrednio z punktem gwiazdowym transformatora uzemiającego (Tu) oraz dławikiem kompensacyjnym (Dk).

(3 zastrzeżenia)



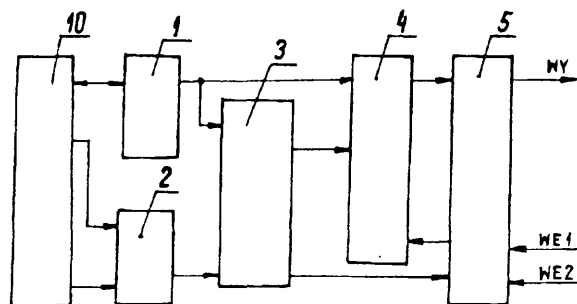
A1(21) 290583 (22) 91 06 06 5(51) G01R 31/28

- (71) UNITRA-RADWAR Centrum
Naukowo-Produkcyjne Elektroniki
Profesjonalnej RAWAR Warszawskie
Zakłady Radiowe, WARSZAWA
(72) Ciechowska Irena, Jarosz Paweł, Sapińska
Iwona, Tuszyński Michał

(54) Tester dynamiczny

(57) Tester wyróżnia się tym, że ma blok sterowania (3), którego jedno wejście jest połączone z wyjściem bloku buforów szyny komputera (1), a drugie z wyjściem bloku dekodera adresów (2), zaś jedno wyjście z drugim wejściem bloku pamięci testera (4), a drugie wyjście z drugim wejściem bloku układów wejściowo-wyjściowych (5) połączonego z badanym blokiem cyfrowym szyną danych wyjściowych (wy) oraz dwoma szynami wejściowymi, sygnałów sterujących (we1) i danych wejściowych (we2). Wyjście bloku buforów szyny komputera (1) jest jednocześnie połączone z pierwszym wejściem bloku pamięci testera (4), którego wyjście jest dołączone do wejścia bloku układów wejściowo-wyjściowych (5), którego z kolei wyjście jest połączone z trzecim wejściem bloku pamięci testera (4).

(1 zastrzeżenie)

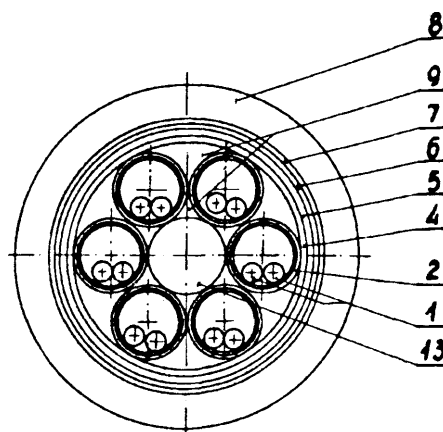
A1(21) 285073 (22)90 05 04 5(51) G02B 6/44
H02B 11/00

- (71) Ośrodek Techniki Optotelekomunikacyjnej,
LUBLIN
(72) Zbyrad Stanisław, Domański Bolesław,
Burlikowski Roman

(54) Kabel światłowodowy

(57) Kabel posiada centralny element nośny (13) otoczony wiązkami, umieszczonymi w podwójnych osłonkach (2), ułożonymi wzdłużnie w linii wężykowatej. Wiązki stanowią włókna światłowodowe (1). Zespół wiązek opasany jest zaporą wielowarstwową (4, 5, 6, 7), na którą nałożony jest ochronny płaszcz zewnętrzny (8).

(4 zastrzeżenia)

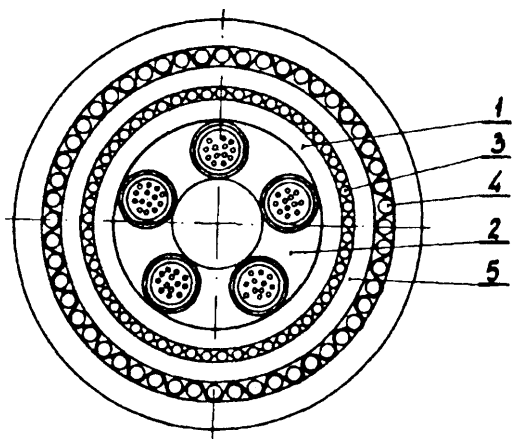
A1(21) 285074 (22) 90 05 04 5(51) G02B 6/44
H01B 11/00

- (71) Ośrodek Techniki Optotelekomunikacyjnej,
LUBLIN
(72) Zbyrad Stanisław, Domański Bolesław

(54) Kabel światłowodowy

(57) Kabel posiada na powłoce ochronnej (1) ośrodek kabla (2) umieszczone wewnętrzną i zewnętrzną warstwę wytrzymałościową (3 i 4) z włókna szklanej bądź aramidowej. Pomiedzy tymi warstwami wytrzymałościowymi umieszczona jest warstwa dystansowa (5).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 285184 (22)90 0515 5(51) G02F 3/00
G02F 1/00

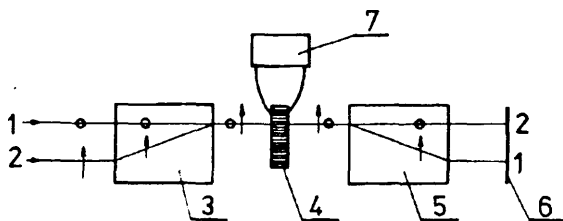
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Gajda Remigiusz, Kalestyński Andrzej,
Stępień Paweł

(54) Przełącznik krzyżowy wiązek świetlnych

(57) Przełącznik zawiera dwa kryształy dwójtómne (3, 5) o osiach optycznych zorientowanych tak, że pierwszy (3) służy do składania liniowo i wzajemnie prostopadłe spolaryzowanych wiązek światła, zaś drugi (5) służy do rozdzielania złożonych wiązek. Pomiędzy kryształami dwójtómnymi (3, 5) umieszczona jest komórka ciekłokrystaliczna (4) skręcająca płaszczyznę polaryzacji przechodzących przez nią wiązek o 90° pod wpływem impulsu sterującego, zwłaszcza pod wpływem pola elektrycznego.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 285185 (22) 90 05 15 5(51) G02F 3/00
G02B 5/18

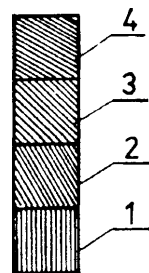
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Gajda Remigiusz, Stępień Paweł

(54) Sterownik dyfrakcyjny wiązek świetlnych

(57) Sterownik składa się z szeregu siatek dyfrakcyjnych (1, 2, 3, 4), przy czym sąsiednie siatki dyfrakcyjne mają różny kąt nachylenia szczelin dyfrakcyjnych.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 289720 (22) 91 04 03 5(51) G06F 13/00

(31) 90 522291

(32) 90 05 10

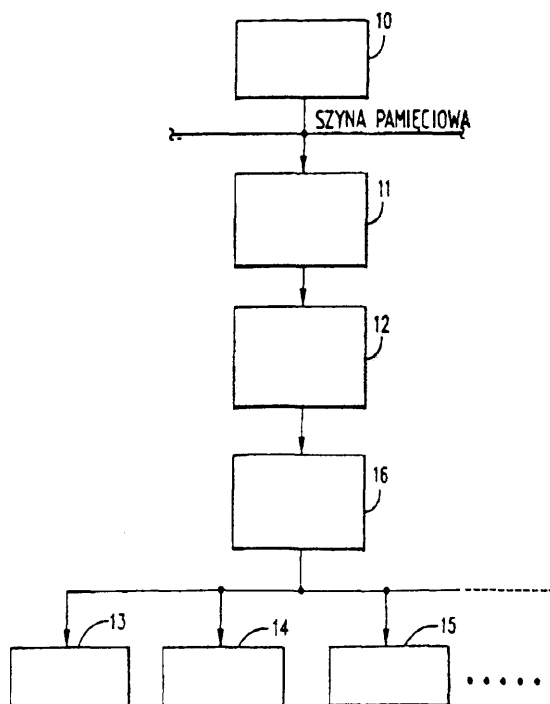
(33) US

(71) International Business Machines
Corporation, ARMONK, US

(72) Blaner Bartholomew, Vassiliadis Stamatis

(54) Zestaw komputerowy cyfrowy do przetwarzania dwóch lub więcej rozkazów równoległe

(57) Zestaw komputerowy cyfrowy ma pamięć podręczną (12) do przejściowego pamiętania rozkazów komputera na ich drodze z pamięci (10) wysokiego poziomu zestawu komputerowego do funkcjonalnych jednostek przetwarzania (13, 14, 15) rozkazów. Zestaw komputerowy zawiera jednostkę łączenia (11) rozkazów, umieszczoną pomiędzy pamięcią (10) wysokiego poziomu i pamięcią podręczną (12) dla analizy rozkazów i dodawania do każdego rozkazu pola znacznika, które wskazuje, czy rozkaz może lub nie może być przetwarzany równoległe z jednym lub większą ilością sąsiednich rozkazów w strumieniu rozkazów. Te rozkazy ze znacznikami są następnie pamiętane w pamięci podręcznej (12). Zestaw komputerowy zawiera wiele



funkcjonalnych jednostek (13, 14, 15) przetwarzania rozkazów, które pracują równolegle względem siebie. Rozkazy dostarczane do tych jednostek są uzyskiwane z pamięci podręcznej (12). W czasie wydania rozkazu pola znaczników rozkazów są badane i znakowane dla równoległego przetwarzania i są przesyłane do różnych jednostek funkcjonalnych zgodnie z kodowaniami ich pól kodów operacyjnych.

(8 zastrzeżeń)

A2(21) 288640 (22) 91 01 08 5(51) G06F 13/00

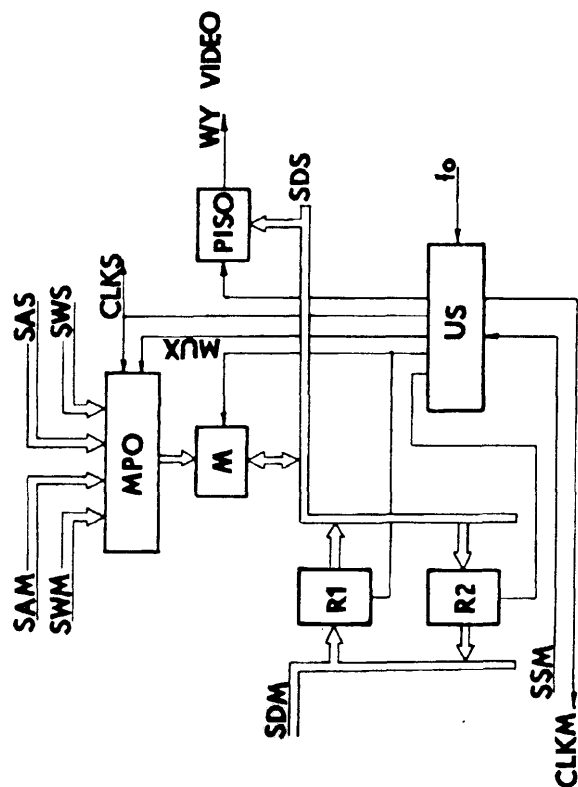
(71) ELKOR Spółka z o.o., GDAŃSK

(72) Tołłoczko Piotr

(54) **Układ przyłączania mikroprocesora Z 80 i sterownika obrazu MC 6845 do wspólnej pamięci obrazu**

(57) Układ zawiera multiplexer (MPO) z dołączonymi na wejściu: szyną (SAM) adresową mikroprocesora Z 80, szyną adresową (SAS) sterownika obrazu MC 6845, szyną bitów (SWM) wyboru dostępnej strony mikroprocesora Z 80 i szyną bitów (SWS) sterujących wyborem wyświetlanej strony. Wyjście multiplexera (MPO) dołączone jest do wejść adresowych pamięci obrazu (M), statycznej SRAM i dynamicznej DRAM, której wyjścia równoległe danych dołączone są do rejestru (PISO), oraz do wejść rejestru (R2), pośredniczącego przy odczycie mikroprocesora, którego wyjście jest doprowadzone do szyny danych (SDM) mikroprocesora Z 80. Do szyny tej są również przyłączone wejścia rejestru (R1) pośredniczącego przy zapisie mikroprocesora, mającego wyjścia doprowadzone do szyny (SDS) danych pamięci obrazu. Pamięć (M), rejestr wejściowy (R1), rejestr wyjściowy (R2) oraz rejestr (PISO) są dołączone do wyjść sterujących układu sterującego (US), którego wejścia sterujące są dołączone do szyny sterującej (SSM) mikroprocesora Z 80.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 289508 (22) 91 03 20 5(51) G06K 9/18

(31) 90 9001003

(32) 90 03 20

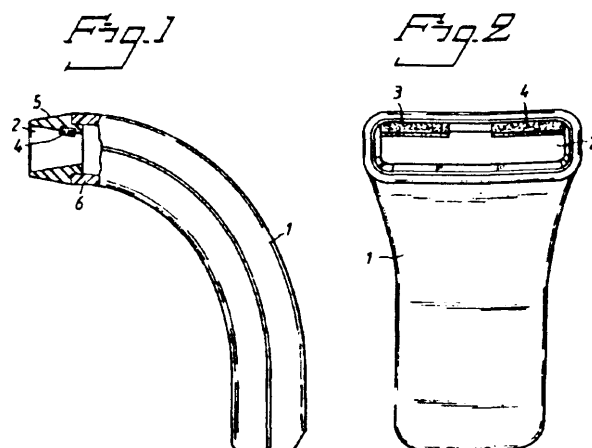
(33) SE

(71) Esselte Meto EAS Int. AB, BROMMA, SE

(54) **Skaner ręczny do odczytywania kodu paskowego**

(57) Skaner ręczny do odczytywania kodu paskowego na towarach, wytwarzający sygnał elektryczny odpowiadający treści odczytywanego kodu, charakteryzuje się tym, że zawiera jeden lub więcej stałych magnesów (3, 4) umieszczonych w pobliżu urządzenia do odczytu optycznego, korzystnie w otworze (2).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 288088 (22) 90 12 04 5(51) G08C 19/18

H04J 3/24

(31) 445,238

(32) 89 12 04

(33) US

(71) MOTOROLA, INC, SCHAUMBURG, US

(72) Freeburg Thomas A., Kaczmarczyk John M., Buchholz Dale R., White Richard E., Chang Hungkun J., Nolan Michael P.

(54) **Sposób przesyłania pakietów danych**

(57) Sposób przesyłania pakietów danych w systemie informacyjnym, zawierających dane sterujące i dane informacyjne, polega na tym, że wprowadza się dane informacyjne do pierwszej pamięci i dane sterujące do drugiej pamięci, stosuje się protokół adresowania hierarchii dla określania każdego pakietu. Protokół zawiera adres układu poziomów pakietów dla każdego pakietu tak, że dane informacyjne dla odbieranego pakietu wprowadza się do wybranej komórki pierwszej pamięci i przesyła się przy użyciu jedynie danych informacyjnych zapamiętanych w wybranej komórce pierwszej pamięci.

(10 zastrzeżeń)

A3(21) 289798 (22) 91 04 08 5(51) G11B 7/00

(61) 289577

(71) Uniwersytet Gdański, GDAŃSK

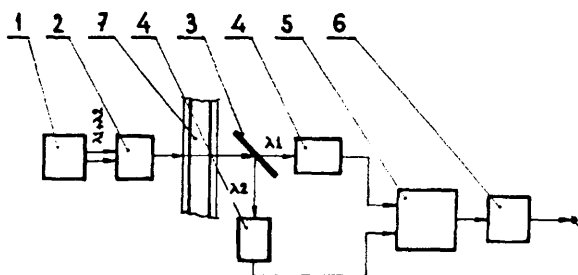
(72) Łętowski Stanisław

(54) Sposób i układ do optycznego odczytu informacji w kodzie binarnym

(57) Sposób optycznego odczytu informacji w kodzie binarnym charakteryzuje się tym, że stosując po stronie nadawczej bichromatyczną wiązkę czytającą światła o długościach fali λ_1 i λ_2 , mierzy się po stronie odbiorczej w trakcie przemiatania zmianę absorpcji światła luminescencji na dwu różnych poziomach detekcji, z których jeden jest poziomem absorpcji światła dla pierwszej długości fali λ_1 wiązki czytającej, a drugi jest poziomem absorpcji światła dla drugiej długości fali λ_2 światła luminescencji, po czym dzieli się otrzymane sygnały elektryczne w znany sposób przez siebie i multiplikuje ich różnicę.

Układ do optycznego odczytu informacji w kodzie binarnym charakteryzuje się tym, że ma po stronie nadawczej generator (1) bichromatycznej wiązki światła czytającego o niewielkim natężeniu, zwłaszcza zawierający jedno źródło światła z filtrem optycznym z widma tylko dwu długości fali λ_1 i λ_2 . Do generatora (1) dołączony jest układ kształtowania (2) geometrii wiązki światła czytającego. Po stronie odbiorczej układ zawiera element optyczny półprzepuszczalny (3), przezroczysty dla światła o długości fali λ_1 , a odbijający dla światła o długości fali λ_2 , współpracujący w torze optycznym ze znanym zespołem dwu detektorów (4) światła, dołączonych na wyjściu do wspólnego dzielnika (5), przyłączonego do dwustanowego dyskryminatora (6).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 288272 (22) 90 12 14 5(51) G11B 25/06
G11B 23/04

(31) 8903088 (32) 89 12 18 (33) NL
9001203 25 05 90 NL

(71) N.V.Philips' Gloeilampenfabrieken,
EINDHOVEN, NL

(54) System rejestracji/odtwarzania sygnałów na/z taśmy magnetycznej w kasetach, kasecia i urządzenie należące do tego systemu oraz sposób cyfrowej rejestracji i/lub odtwarzania sygnałów dźwiękowych

(57) System rejestracji i/lub odtwarzania sygnałów na lub z taśmy magnetycznej w kasetach obejmuje urządzenie (175) ze współpracującymi kasetami (63) mającymi współpłaszczyznowe zwoje (155,157) z taśmy magnetycznej. Przesuw tej taśmy magnetycznej dla rejestracji i/lub odtwarzania jest możliwy w kierunku naprzód wzdłuż ścieżek (91A) lub odwrotnie wzdłuż ścieżek (91B), usytuowanych przyległe do siebie wzdłuż długości taśmy magnetycznej tak, że w położeniu startu jedna ze szpul jest faktycznie pełna, a druga jest faktycznie pusta, a taśma magnetyczna jest gotowa do rozpoczęcia rejestracji i/lub odtwarzania ze ścieżek (91A) i jest położona przy końcu ścieżek (91B).

Kasety są typu nie odwracanych, w których jedna z głównych ścian kasety (67) jest nie perforowana. Kasecia ma pole

oznakowania przykryte przezroczystym oknem. Nie perforowana ściana główna kasety jest zaopatrzona w informacje o kasecie.

Urządzenie (175) zawiera podzespoły (73,75,77,79) do rejestracji i/lub odtwarzania sygnałów na lub z taśmy magnetycznej w obydwu kierunkach przesuwu taśmy.

Urządzenie (175) jest również zdolne do odtwarzania sygnałów z kaset odwracanych (1) zgodnych z międzynarodowym standardem IEC 94-7 (kasety kompaktowe). Urządzenie (175) zawiera układ automatycznego rozpoznania czy włożona kasecia jest z rodzaju odwracanych czy z rodzaju nie odwracanych oraz zawiera układ przełączający zmieniający kierunki przesuwu taśmy naprzód i odwrotnie, zależnie od typu kasety rozpoznanej przez wymieniony układ rozpoznający.

(12 zastrzeżeń)

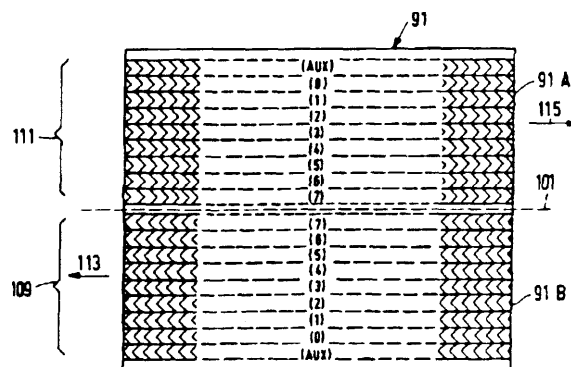
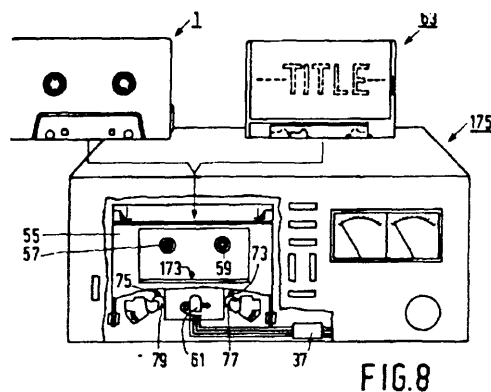
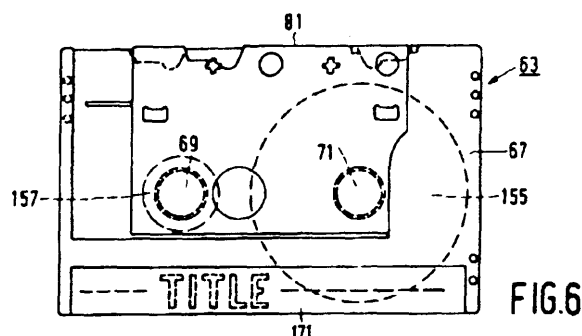


FIG. 10

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 285223 (22) 90 05 17 5(51) H01B 12/02

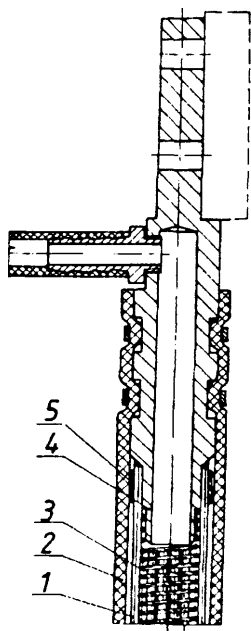
(71) HUTMASZPROJEKT-HAPEKO Biuro
Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i
Urządzeń Hutniczych, KATOWICE

(72) Zborowski Andrzej, Chromicz Krzysztof

(54) **Kabel prądowy chłodzony wodą**

(57) Kabel według wynalazku posiada tor prądowy w postaci linek (1) przylegających do wewnętrznej powierzchni węża (2), przez który przepływa woda. Linki ułożone są wzdłuż kabla po spirali. W osi węża (2) umieszczona jest spirala (3) z niemagnetycznego drutu sprężystego, zapobiegająca przesuwaniu się linek (1).

(1 zastrzeżenie)



netycznego (11). W zamku (1) znajduje się osadzona obrotowo dźwignia zwrotnego ustawiania popychacza, znajdująca się pod działaniem sprężyny (59), uciskającej ją w kierunku zwrotnego ustawiania tego popychacza (53).

(17 zastrzeżeń)

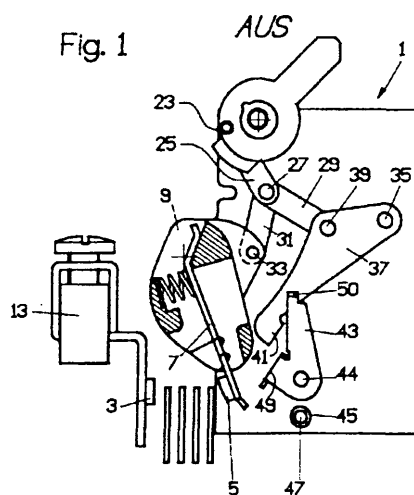
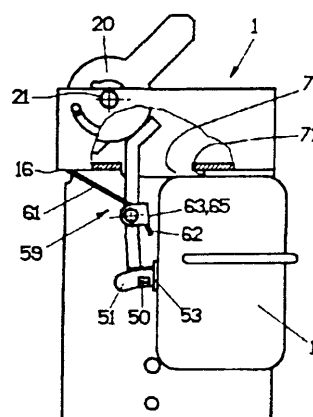


Fig. 3

A1(21) 289052 (22) 91 02 13 5(51) H01H 03/04
H01H 23/16

(31) A 378/90

(32) 90 02 19 (33) AT

(71) Feiten & Guillaume Fabrik elektrischer
Apparate Aktiengesellschaft,
SCHREMS-EUGENIA, AT

(72) Amon Gerhard, Schuh Gerhard

(54) **Zamek wyłącznika ochronnego prądowego**

(57) Zamek do wyłącznika ochronnego prądowego ma obracającą się dźwignięk uruchamiającą (20), sprzężoną z ruchomymi stykami zestyku (3,5,7). Z dźwignięką uruchamiającą (20) jest sprzężona ponadto obracająca się na osi zapadka (37), której przyporządkowana jest obracająca się, znajdująca się pod działaniem sprężyny (45), podpora zapadki (43). Podpora zapadki (43) współdziała z popychaczem (53) wyzwalacza mag-

A1(21) 285105 (22)90 05 09 5(51) H01H 9/30

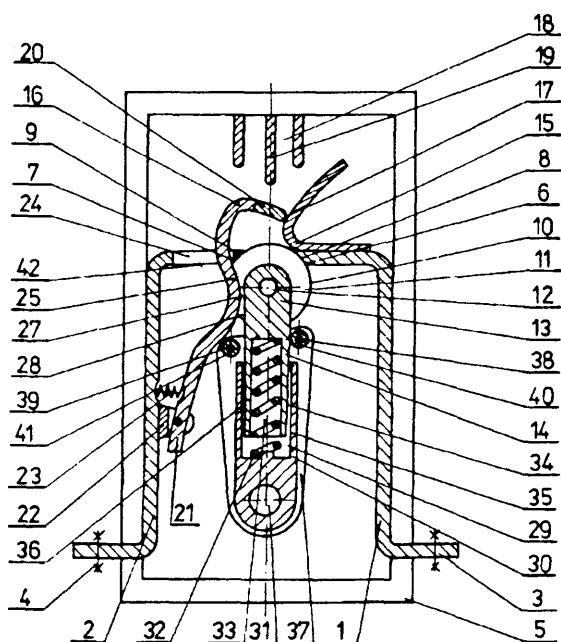
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Kulas Stanisław, Kozak-Rafalski Marek,
Zgliński Kazimierz, Gutowski Tadeusz,
Kaleta Henryk, Sztando Józef(54) **Rozłącznik prądu stałego**

(57) Rozłącznik ma podwójne zestyki rozłączne (8,9) utworzone przez powierzchnie toczne walcowych styków ruchomych głównych (11) z powierzchniami ściętymi (6, 7) styków nieruchomych głównych (1, 2) oraz pojedynczy zestyk (17) utworzony przez różkowy

styk nieruchomy opalny (15) połączony ze stykiem głównym (1) i styk ruchomy opalny (16) połączony obrotowo poprzez wspornik (22) przymocowany do styku nieruchomego głównego (2). Dźwignia (27) styku ruchomego opalnego (16) jedną stroną jest podparta sprężyną powrotną (23), natomiast drugą od strony końcówki opalnej (20) umieszczona jest przelotowo w podłużnym kanale (24) styku nieruchomego głównego (2), a także jest osadzona w przestrzeni między wewnętrznymi powierzchniami bocznymi styków ruchomych **głównych** (11) i występem (27) na trzpieniu (14), tworząc z tym występem (27) szczelinę (28).

(3 zastrzeżenia)



A3(21) 289642 (22) 91 03 28 5(51) H01M 6/14

(61) 270056

(71) Uniwersytet Warszawski, WARSZAWA

(54) **Sposób napełnienia ogniwa litowego elektrolitem**

(57) Wynalazek dotyczy napełnienia ogniwa litowego elektrolitem zawierającym sole litu i rozpuszczalniki, w którym porowatą katodę napełnia się co najmniej jednym rozpuszczalnikiem, zaś przed szczelnym zamknięciem **ogniwa**, ten rozpuszczalnik poddaje się wymianie na elektrolit o właściwym składzie.

Sposób polega na tym, że pory katody odgazowuje się w próżni, następnie przy ciśnieniu, w którym skrapla się użyty najbardziej lotny rozpuszczalnik, katodę zatapia się w tym rozpuszczalniku, następnie podwyższa się ciśnienie do większego od atmosferycznego, dla napełnienia katody.

Zawarty w katodach rozpuszczalnik wymienia się na elektrolit przez doprowadzenie soli do naczynia z zatopionymi katodami, które przetrzymuje się dla uzyskania pożądanych stężeń soli i rozpuszczalników w porach katod. Odmienna realizacja wymiany rozpuszczalników na właściwy elektrolit polega na umieszczaniu jednej lub więcej soli w obrębie separatora między anodą a katodą, następnie po szczelnym zamknięciu ogniwa, przez jego odstawienie dla wymieszania składników roztworu.

(14 zastrzeżeń)

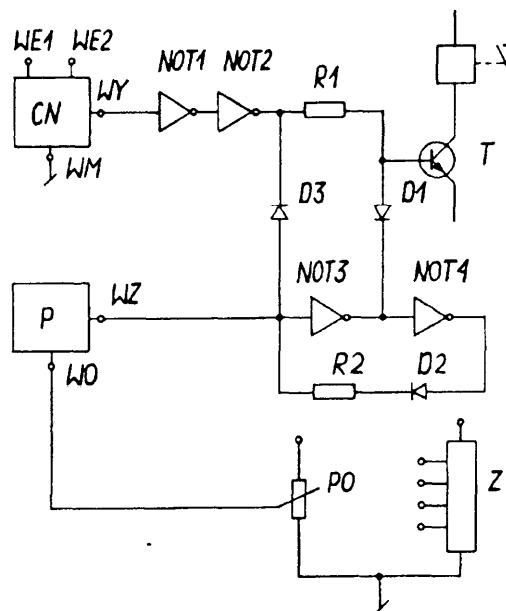
A1(21) 285208 (22) 90 05 15 5(51) H02H 7/08

(75) Sakowski Piotr, BIAŁYSTOK

(54) **Układ zabezpieczenia trójfazowych silników indukcyjnych od pracy asymetrycznej i przeciążeń**

(57) W układzie między wyjściem (W) dwufazowego czujnika napięcia (CN) i bazą tranzystora (T) sterującego przełącznikiem włączony jest układ szeregowy inwertera pierwszego (NOT1), inwertera drugiego (NOT2) i rezystora pierwszego (R1), między wyjściem zwłocznym (WZ) trójfazowego przetwornika prąd-napięcie (P), a bazą tranzystora (T) sterującego przełącznikiem włączony jest układ szeregowy inwertera trzeciego (NOT3) i diody pierwszej (D1). Do wyjścia inwertera trzeciego (NOT3) dołączone jest wejście inwertera czwartego (NOT4), którego wyjście poprzez diodę drugą (D2) i rezystor drugi (R2) połączone jest z wejściem inwertera trzeciego (NOT3). Między wejściem inwertera trzeciego (NOT3) i wyjściem inwertera drugiego (NOT2) włączona jest dioda trzecia (D3). Wyjście odniesienia (WO) trójfazowego przetwornika prąd-napięcie (P) połączone jest zestykiem ruchomym potencjometru odniesienia (PO).

(4 zastrzeżenia)



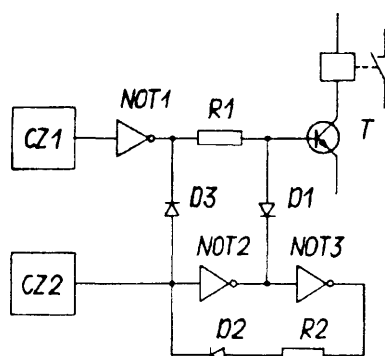
A1(21) 285209 (22) 90 05 15 5(51) H02H 7/09

(75) Sakowski Piotr, BIAŁYSTOK

(54) **Układ zabezpieczenia trójfazowych silników indukcyjnych od pracy asymetrycznej**

(57) W układzie między wyjściem pierwszego czujnika asymetrii (CZ1), a bazą tranzystora (T) sterującego przełącznikiem włączony jest układ szeregowy inwertera pierwszego (NOT1) i rezystora pierwszego (R1), między wyjściem drugiego czujnika asymetrii (CZ2), a bazą tranzystora (T) sterującego przełącznikiem włączony jest układ szeregowy inwertera drugiego (NOT2) i diody pierwszej (D1). Do wyjścia inwertera drugiego (NOT2) dołączone jest wejście inwertera trzeciego (NOT3), którego wyjście poprzez rezystor drugi (R2) i diodę drugą (D2) połączone jest z wejściem inwertera drugiego (NOT2). Między wejściem inwertera drugiego (NOT2) i wyjściem inwertera pierwszego (NOT1) włączona jest dioda trzecia (D3).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285172 (22) 90 05 14 5(51) H02M 7/53

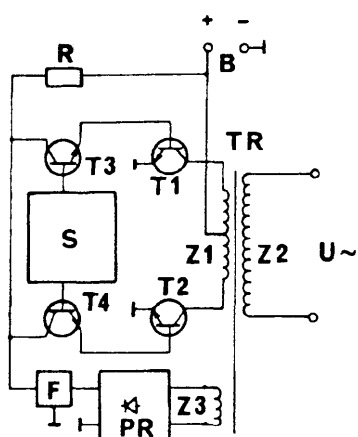
(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
WARSZAWA

(72) Gołaszewski Stefan

(54) Tranzystorowa przetwornica mocy z zabezpieczeniem przeciwwzruciowym

(57) Tranzystorowa przetwornica mocy zawierająca układ sterujący, przeciwsobny wzmacniacz mocy i transformator wyjściowy, charakteryzuje się tym, że transformator wyjściowy (TR) przetwornicy ma dodatkowe uzwojenie (Z3), przyłączone poprzez prostownik (PR) i filtr (F) do kolektorów pary tranzystorów npn (T3 i T4), które to kolektory są połączone również poprzez rezystor rozruchowy (R) z dodatnim biegunem źródła zasilania (B). Do pierwotnego uzwojenia (Z1) transformatora wyjściowego (TR) dołączone są tranzystory mocy (T1 i T2), których emityry są przyłączone do masy układu.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290208 (22)9105 09 5(51) H02P 7/42
H02M 7/527

(71) FAMOR Zakłady Urządzeń Okrętowych,
BYDGOSZCZ

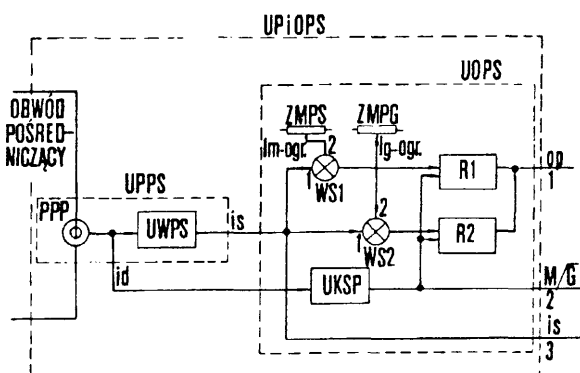
(72) Mućko Jan, Pisanko Zygmunt, Mączko Franciszek, Burczyk Edmund, Najdzicz Henryk

(54) Układ do pomiaru i ograniczenia prądu silnika zasilanego z 3-fazowego falownika napięcia

(57) Układ zawiera przetwornik pomiaru prądu (PPP), układ wyznaczania prądu silnika (UWPS), układ kontroli stanu pracy

(UKSP), węzły sumujące (WS1, WS2) oraz regulatory nieliniowe (R1, R2).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 286768 (22)90 09 06 5(51) H03M 13/00

(31) 07/403,514

(32) 89 09 06 (33) US

(33) US

(71) Macrovision Corporation, MOUNTAIN VIEW, US

(72) **Ryan John O.**

(54) Sposób i urządzenie do kodowania i dekodowania sygnałów czasowych

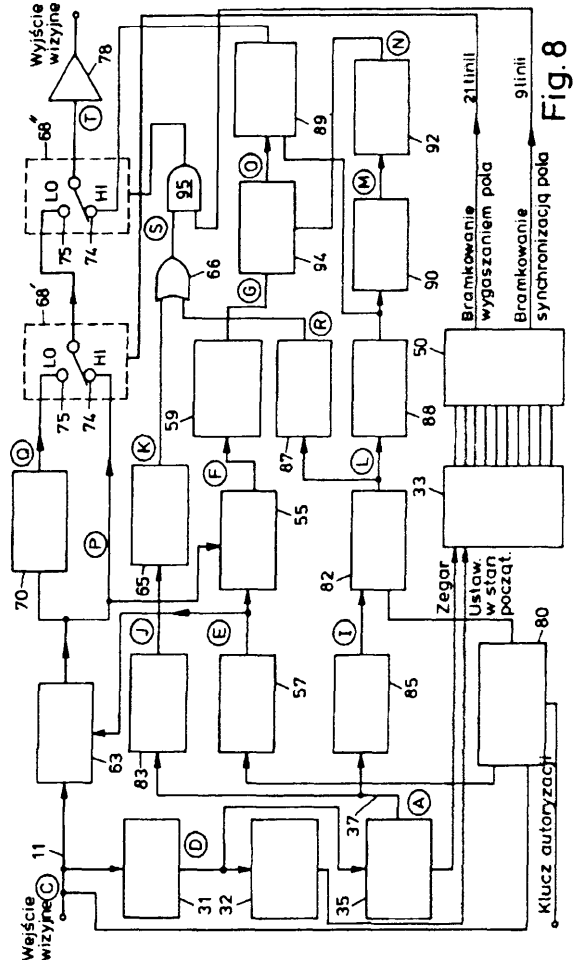
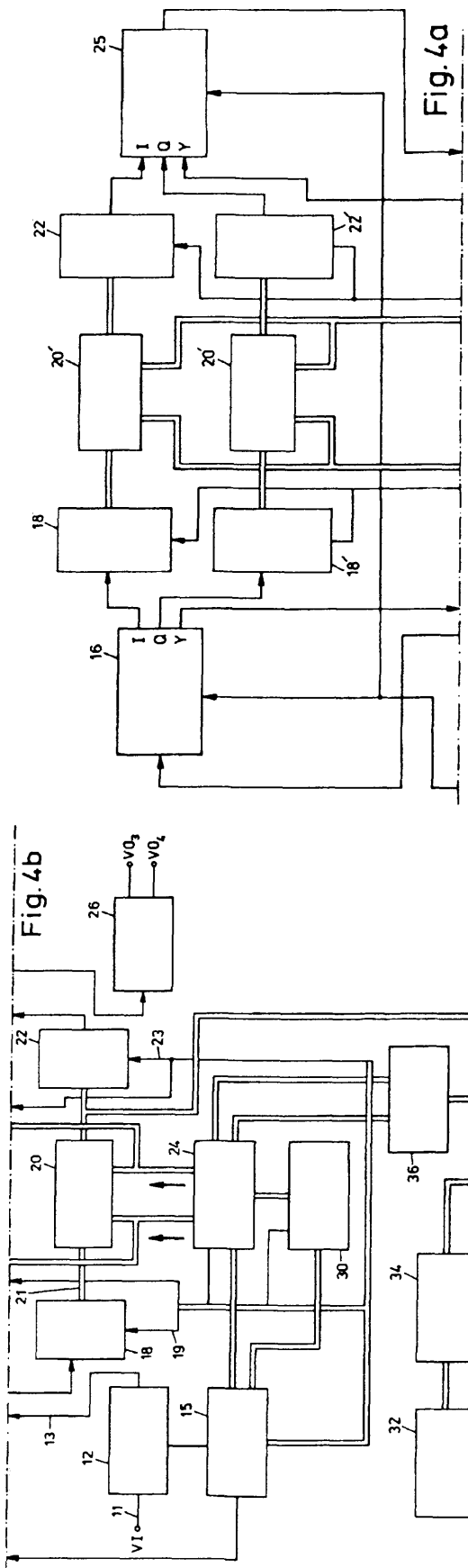
(57) Sposób kodowania wizyjnych sygnałów czasowych będących szeregiem linii informacji, przy czym każda z tych linii posiada linię odniesienia czasowego, polega na tym, że wymienione wizyjne sygnały czasowe w procesie kodowania wytwarza się przez czasowe przesuwanie co najmniej kilku z linii oryginalnych sygnałów czasowych względem linii odniesienia czasowego, przy czym określa się wielkość dokonywanego przesunięcia czasowego. Wartość chwilowa przesunięcia czasowego jest przekazywana na początku każdej linii wraz z informacją dotyczącą części wizyjnej linii, zwykle w przedziale czasowym wyznaczania linii.

Dekodowanie jest procesem odwrotnym w odniesieniu do procesu kodowania i jest realizowane poprzez odtwarzanie pierwotnych zależności czasowych między sygnałami synchronizacji linii (oraz sygnałami synchronizacji kolorów), a częścią wizyjną odpowiedniej linii.

Układ kodowania zawiera bloki procesorów wizyjnych (12,26), blok generatora traktującego-synchronizującego (15), blok dekodera NTSC z filtrem separującym (16), przetworniki A-C (18,18"), pamięci (20,20"), przetworniki C-A (22,22"), koder NTSC (25) z filtrem dolnoprzepustowym, nastawnik pamięci (24), interfejs użytkownika (32), blok sterujący (34) i rejestry kontrolne (36).

Układ dekodowania zawiera separator impulsów synchronizacyjnych (31), generator impulsów pionowych (32), blok pętli synchronizacji fazy w poziomie (35), monostabilne multiwibratory (65, 83, 87, 88, 90, 92), blok stabilizacji progu tylnego (63) i falownik (70), układ syntezy (80), układ przełączników wizyjnych (68'', 68''), wzmacniacz wizyjny (78), detektor logiczny (50) i mieszacz (89).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 284502 (22) 90 03 28 5(51) H04M 15/18

(71) Polska Poczta Telegraf i Telefon Dyrekcja
Wojewódzka, OPOLE

(72) Cieślak Andrzej

(54) **Sposób zliczania wielokrotnego rozmów miejscowych w centralach telefonicznych elektromechanicznych bez sterowania programowego**

(57) Sposób polega **natym**, że wykorzystuje się dodatkowe lub istniejące sprężyny przekątnika w zespole liniowym, zasila-
jącego układ **rozmowny** abonenta wywołanego i doprowadza się przez nie czasowe impulsy baterii licznikowej do żyły próbnej, lub impulsy sterujące ziemi tak aby wymusić zliczanie wstępne.

Rozróżnianie impulsów rozmów miejscowych od pozostałych realizuje się w translacjach międzycentralowych przez rozróżnianie ich w ściśle przyporządkowanym odcinku czasowym, rozróżnianie czasu trwania impulsu zaliczeniowego lub rozróżnianie wartości ich napięć.

(4 zastrzeżenia)

A2(21) 289043 (22) 91 02 11 5(51) H04N 5/46

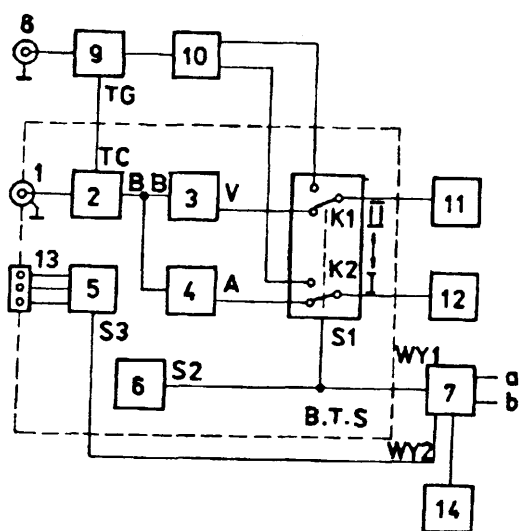
(75) Klajber Antoni, DZIERŻONIÓW

(54) Odbiornik telewizyjny

(57) Odbiornik zawiera blok tunera satelitarnego (BTS), składającego się z: konwertera-demodulatora (2), bloku (3) zawierającego filtr dolnoprzepustowy, układ deemfazy i wzmacniacz wizji, filtru selektywnego (4) nastrojonego na częstotliwość nośną dźwięku, kluczy (K1, K2), bloku (5) sterowania polaryzatora anteny satelitarnej oraz bloku (6) będącego zespołem kluczy służących do załączania i odłączania zasilania w.w. układów.

Wyjścia (V,A) bloku (BTS), poprzez klucze (K1,K2), dołączone są odpowiednio do dekodera kolorów (11) i do wzmacniacza różnicowego fonii (12).

(9 zastrzeżeń)



A2(21) 288997 (22) 91 02 06 5(51) H04N 9/64

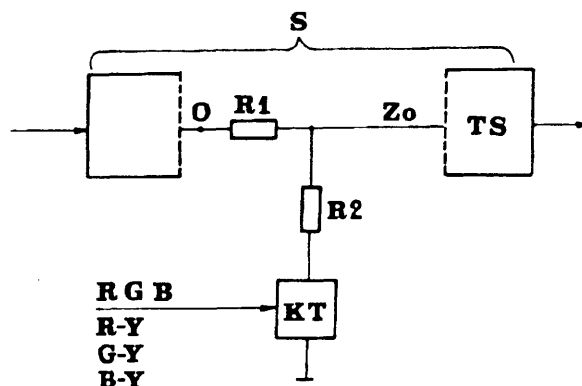
(75) Mazur Piotr, GDAŃSK; Sulima-Gillow Jan, GDAŃSK; Szczepański Mirosław, GDAŃSK

(54) Sposób i układ do wprowadzania dodatkowych sygnałów R G B cyfrowych w odbiorniku telewizji kolorowej

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w podstawowym torze sygnałowym (S) odbiornika telewizji kolorowej wprowadza się blokadę sygnałów podstawowych, na przykład przez blokadę kontrastu, po czym w każdy z zewnętrznych torów RGB lub R-Y, G-Y i B-Y odbiornika telewizyjnego wprowadza się w punkcie (0), mającym potencjał różny od zera, dodatkowo szeregowy rezystor (R1), którego rezystancja jest znacznie mniejsza od modułu impedancji wejściowej (Z_0) dalszej części (TS) toru sygnałowego R, G, B, R-Y, G-Y i B-Y, oraz wprowadza się obciążenie rezystywne (R2), podłączone do masy lub do zasilania za pomocą sterowanego zewnętrznym sygnałem RGB klucza tranzystorowego (KT).

Układ charakteryzuje się tym, że w każdy z torów sygnałowych (S) odbiornika telewizji kolorowej sygnału RGB lub sygnału R-Y, G-Y i B-Y jest włączony rezystor szeregowy (R1), a do punktu wspólnego łączącego go z dalszą częścią (TS) podstawowego toru sygnałowego (S), włączony jest rezystor (R2), przyłączony do szybkiego klucza (KT).

(2 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

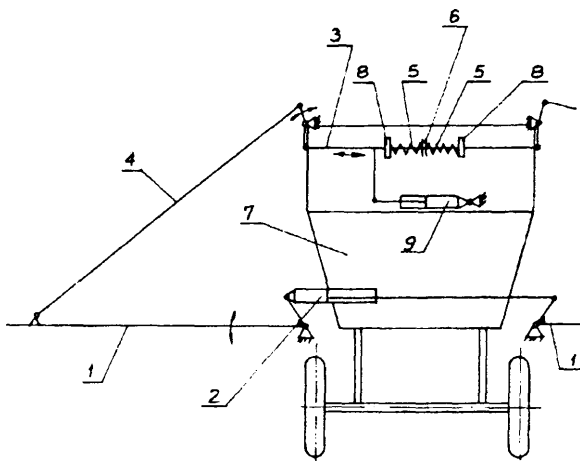
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 91968 (22)9102 07 5(51) A01C 15/04

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
POZNAN
(72) Sobkowiak Bolesław, Błażyński Grzegorz,
Jedwabiński Zbigniew, Sadowski Kazimierz
(54) **Pneumatyczny rozsiewacz materiałów
sypkich, zwłaszcza nawozów mineralnych**

(57) Pneumatyczny rozsiewacz wyposażony w zbiornik z ramą i kołami jezdnyymi, a w tylnej części zbiornika w belki polowe połączone z dmuchawą, charakteryzuje się tym, że ma cylinder hydrauliczny (2) łączący belki (1) prawą i lewą w sztywną całość w ich położeniu roboczym co zapewnia ich elastyczne zamocowanie na konstrukcji rozsiewacza, a układ cięgieł (3) i cięgien (4) ze sprężynami (5), nakrętkami regulacyjnymi (8) i tłumikiem drgań (9) umożliwia skuteczną regulację i utrzymanie kąta prostego między pionową osią rozsiewacza a poziomym położeniem belek (1).

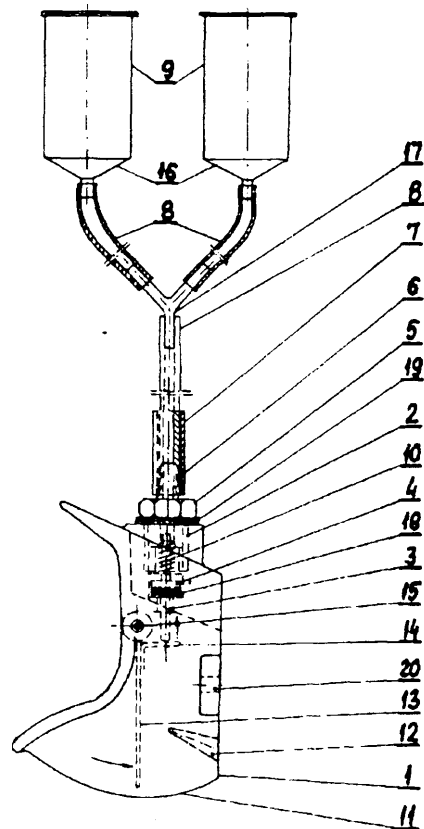
(2 zastrzeżenia)



(54) **Poidło, zwłaszcza dla prosiąt i owiec**

(57) Poidło charakteryzuje się tym, że profilowany korpus (1) w górnej części zawiera gniazdo osadcze (2) z przelotowym otworem (3) dla zaworu grzybkowego (4) oraz dla rozłącznej złączki przelotowej (5). Złączka przelotowa (5) ma kołnierz (6), który stanowi mocowanie dla przewodu (8) oraz element ustalający dla rurki ochronnej (7). Dolna część poidła ma ukształtowane wgłębienie pitne (11) z ogranicznikiem (12) dla przycisku językowego (13), z płytą oporową (14), osadzonego wahliwie w otworach (15) korpusu (1).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91969 (22) 91 02 07 5(51) A01K 7/06

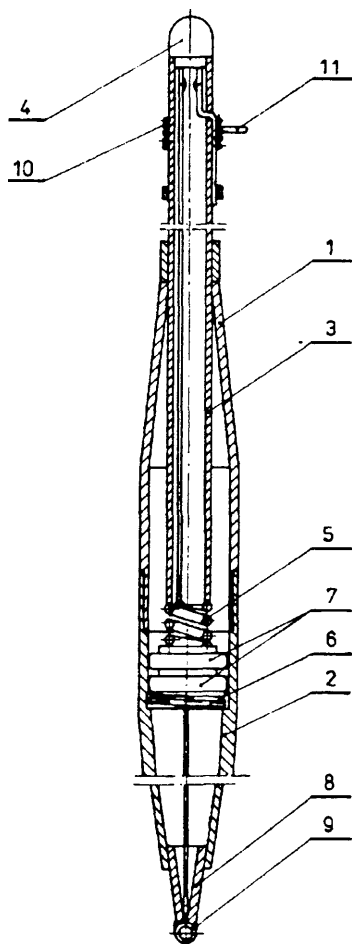
(75) Poplewski Andrzej, GRUDZIĄDZ

U1(21) 92683 (22) 91 05 13 5(51) A01K 93/02

(75) Talejko Witalis, WARSZAWA

(54) Spławik do wędkowania nocą

(57) Spławik charakteryzuje się tym, że w antenkę (3) jest wprowadzona dioda (4), a baterie elektryczne (7) usytuowane w dolnej części (2) korpusu spławika są dodatkowo dociskane sprężyną górną (5) połączoną przewodem bezpośrednim z drugą elektrodą diody (4) i zamocowaną do dolnego końca antenki (3), usytuowanego przed dolnym otworem górnej części (1) korpusu spławika.

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 92009 (22)910213 5(51) A23B 4/04

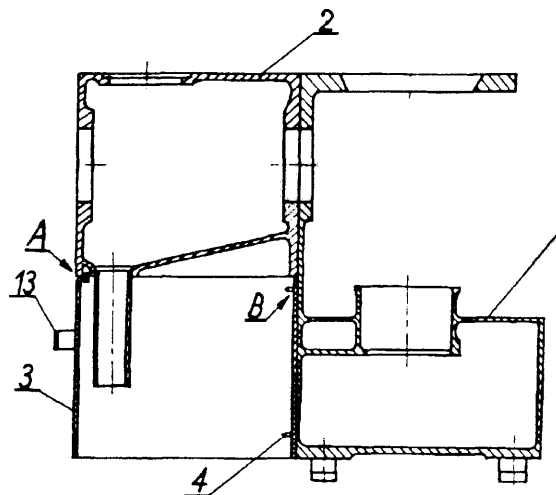
(71) SPOMASZ Wrocławska Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego, WROCŁAW

(72) Opałka Krzysztof

(54) Korpus dymogeneratora

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest korpus dymogeneratora przeznaczonego do zasilania dymem komór wędzarniczych.

Korpus dymogeneratora jest utworzony z korpusu paleniska (1), do którego z boku, u góry, przymocowany jest korpus filtra dymu (2), zaś pod nim osadzona jest osłona dmuchawy (3). Osłona dmuchawy (3) jest połączona z korpusem paleniska (1) za pośrednictwem sworzni (4) osadzonych w korpusie paleniska (1). Osłona dmuchawy (3) ma listwę z podłużnymi otworami usytuowanymi naprzeciw sworzni (4). Do korpusu filtra dymu (2) przytwierdzony jest zaczep zawierający płytki zaczepiające.

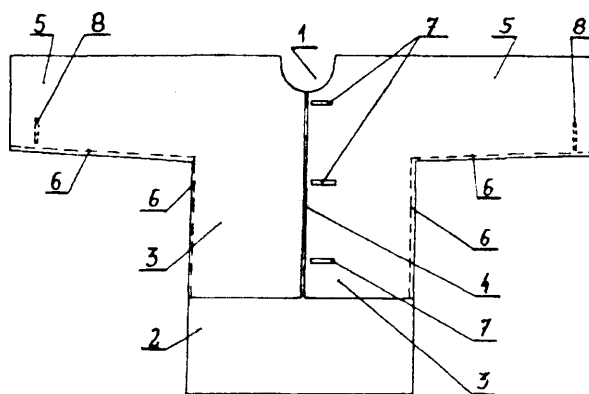
(5 zastrzeżeń)

U1(21) 91942 (22) 91 02 05 5(51) A41D 13/04

(75) Sobolewski Janusz, POZNAŃ

(54) Foliowy fartuch ochronny jednorazowego użytku

(57) Fartuch charakteryzuje się tym, że część tylna, rozdzielona na poły plecowe (3), jest krótsza od części przedniej (2) i sięga od pach nieco poniżej połowy długości bocznej krawędzi części przedniej (2).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 91943 (22) 91 02 05 5(51) A41D 13/04

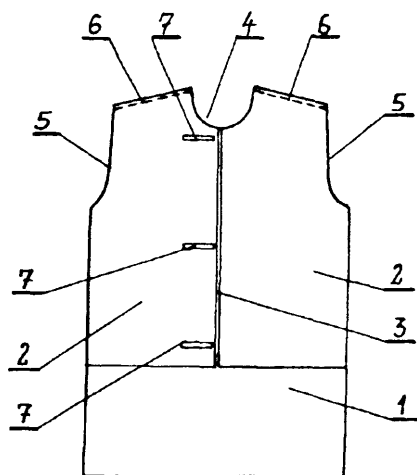
(75) Sobolewski Janusz, POZNAŃ

(54) Foliowy fartuch ochronny jednorazowego użytku

(57) Fartuch charakteryzuje się tym, że rozdzielona na poły plecowe (2) część tylna jest krótsza od części przedniej (1) i od

pach sięga nieco poniżej połowy pod pachowej wysokości części przedniej (1), przy czym zarys ułożonego płasko fartucha ma w obszarze pach zwężające wycięcia kształtowe (5) w górę, sięgające zewnętrznych skrajów linii szczytowych ramion dochodzących z drugich stron do wycięcia szyjnego (4), tworzące otwory pachowe dla ramion użytkownika.

(2 zastrzeżenia)



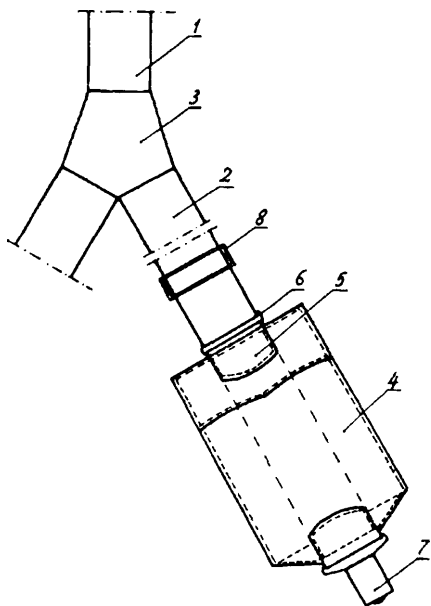
U1(21) 92008 (22) 91 02 13 5(51) A41F 3/02

(75) Seferynowicz Józef, ŁÓDŹ

(54) Szelki

(57) Szelki charakteryzują się tym, że w przedłużeniu przednich pasów (2) mają wzdłużone zapinane kieszenie (4) przymocowane do nierozciągliwego paska (5), który górnym końcem poprzez obejmę (6) połączony jest z ciągnem pasa (2) a dolnym końcem ze sprzączką zaciskową (7).

(1 zastrzeżenie)



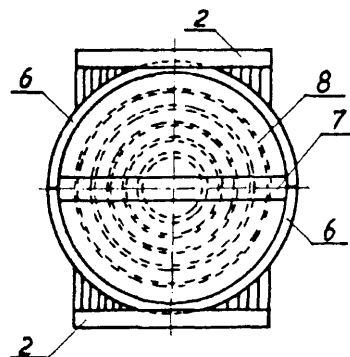
U1(21) 92832 (22) 91 05 28 5(51) A44B 11/12

(75) Dembowski Jerzy, EŁK

(54) Zacisk taśmy

(57) Zacisk taśmy składa się z korpusu w kształcie korytka prowadzącego taśmę i elementu zaciskowego w postaci krążka ze śrubowymi wystęgami (6). Przez obrót krążka dociskowego następuje skuteczne zaciśnięcie taśmy pomiędzy korpusem zacisku a krążkiem zaciskowym. Występy na powierzchniach korpusu i krążka zwiększają skuteczność zaciśnięcia.

(1 zastrzeżenie)



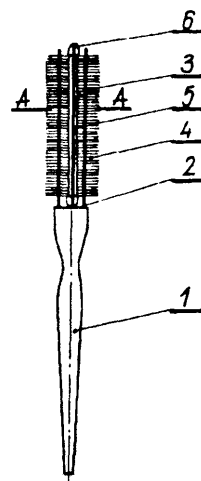
U1(21) 92662 (22) 91 05 08 5(51) A45D 2/00

(75) Ciak Stanisław, LEGNICA

(54) Szczotka do włosów

(57) Szczotka charakteryzuje się tym, że ma prowadzące szpilki (3), osadzone nierozłącznie w rękojeści (1). Pomiedzy prowadzącymi szpilkami (3) umieszczona jest wysuwnie robocza szczotka (4). Końce rdzenia (5) roboczej szczotki (4) zaopatrzone są w kapturki (6).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91971 (22) 91 02 07 5(51) A47B 37/04

A47G 38/12

F21S 13/12

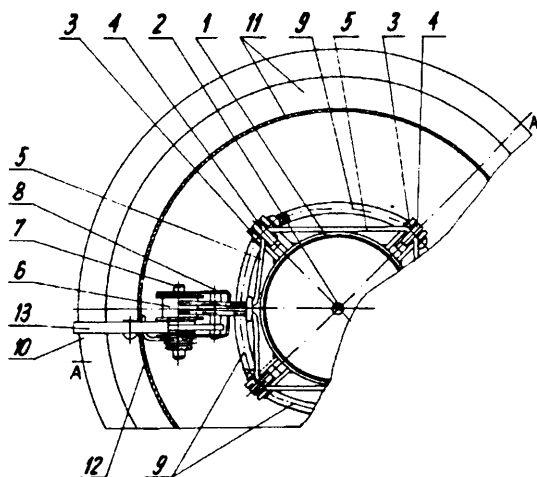
(75) Bacia Jerzy, BIELAWA; Rusin Władysław, WROCŁAW; Woźny Ryszard, BIELAWA

(54) Stojak przenośny

(57) Stojak jest wyposażony w walcowe naczynie (1) ze szpikulcem (2) w środku, do nakładania nań pnia choinki lub

trzipienia przedmiotu mocowanego. Wokół naczynia (1) zamocowane są obrotowo zaciskowe szczęki (4), przez górne odcinki których przeciągnięta jest napędowa linka (5), nawijana przez mechanizm (8) dźwigniowo-zapadkowy. Przez dolne odcinki wszystkich szczęk (4) przeciągnięta jest odciągowa, śrubowa sprężyna (9) rozpostarta poziomo wokół walcowego naczynia (1). Zamocowane jest ono na profilowanej podstawie (10), do której jest przytwierdzona stożkowo ukształtowana osłona (11), otaczająca elementy stojaka. W osłonie (11) jest wykonane boczne wycięcie (12), przez które przechodzi na zewnątrz napędowa dźwignia (13), na której zamocowana jest nastawnie zapadka zabezpieczająca, której końcówka usytuowana jest w dobranym obszarze górnej krawędzi boczego wycięcia (12) osłony (11).

(2 zastrzeżenia)



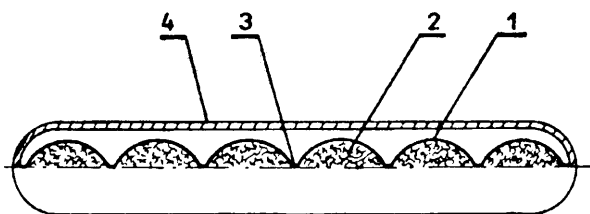
U1(21) 91973 (22)9102 08 5(51) A47G 9/00

(75) Wachecka Anna, ŁÓDŹ

(54) **Poduszka higieniczna**

(57) Poduszka ma ziołowo-aromatyczny wkład (2) umieszczony w wewnętrznej poszewce (1) z materiału puszystego, przy czym całość ma przepikowanie (3) ścięciem maszynowym.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 91964 (22)9102 07 5(51) A47J 27/02
A47J 33/00

(71) Koneckie Zakłady Odlewnicze, KOŃSKIE

(72) Nowakowski Jan, Kargulewicz Jan

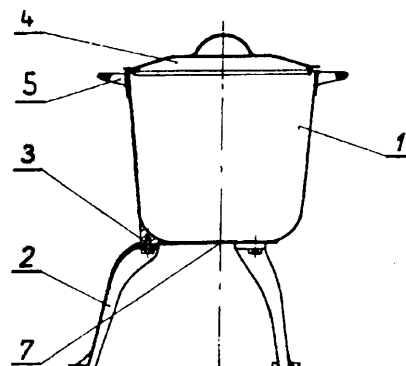
(54) **Garnek żeliwny**

(57) Garnek wyposażony jest w pokrywę (4) oraz nóżki (2), które połączone są z korpusem (1) rozłącznie za pomocą śrub (3) lub wkrętów.

Otworki gwintowane dla śrub (3) znajdują się w występach, korzystnie o kształcie półkolistym, które to występy dopasowane są do wgłębień w nóżkach.

Garnek przeznaczony jest do gotowania potraw nad paleniskiem ziemnym, jak też w warunkach domowych, tj. na kuchniach węglowych lub gazowych.

(3 zastrzeżenia)



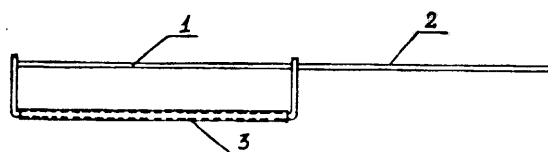
U1(21) 91979 (22) 91 02 12 5(51) A47J 37/08

(75) Ejgin Jacek, WARSZAWA; Utzig Krystyna, WARSZAWA

(54) **Opiekacz ręczny**

(57) Opiekacz mający ruszt (1) i uchwyt (21) charakteryzuje się tym, że w podstawie na siatkę (3) żaroodporną do umieszczenia na źródle ciepła.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92651 (22)9105 08 5(51) A61B 5/04

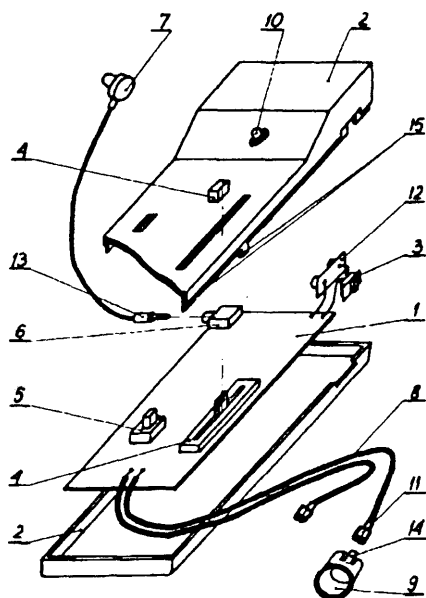
(71) ZOPAN Zakład Opracowań i Produkcji Aparatury Naukowej, WARSZAWA

(72) Bielecki Jerzy, Piotrkowicz Jan

(54) **Kontroler biologicznego sprzężenia zwrotnego**

(57) Kontroler posiada źródło napięcia zbudowane na płytce obwodów drukowanych (1), będącej jego elementem nośnym. Jest ona umieszczona w małej obudowie (2). Do podłączenia kontrolera do palców rąk człowieka służą obrączki (9). Wielkość prądu płynącego przez skórę jest sygnalizowana częstotliwością migania diody świecącej (10) lub częstotliwością tonu w słuchawce (7). Do regulacji prądu służy zamocowany na płytce obwodów drukowanych (1) potencjometr (4).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 92003 (22)910214 5(51) A61B 7/02

(71) TECHNIPROT Spółdzielnia Pracy Sprzętu
Laboratoryjnego, PRUSZKÓW

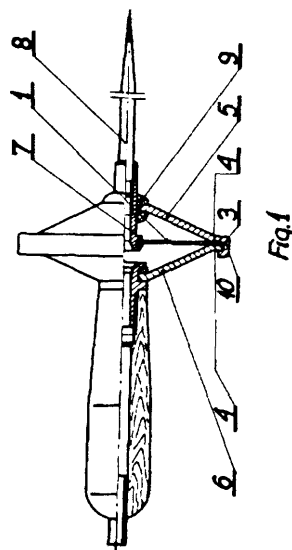
(72) Kowalczyk Zygmunt

(54) **Stetoskop diagnostyczny**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stetoskop stosowany do osłuchowego badania współpracujących elementów maszyn w miejscach trudno dostępnych i niewidocznych podczas pracy, jak: łożysk, tłoków, przewodnic.

Stetoskop ma membranę (1) z osiowym otworem. Membrana (1) ma krawędź zewnętrzną (3) usytuowaną między płaskimi, wewnętrznymi powierzchniami (4) czaszy dolnej (5) i czaszy górnej (6). Membrana (1) ma usytuowaną tuleję (7) w osiowym otworze, połączoną z elementem sondującym (8). Na tulei (7) osadzona jest elastyczna kształtka (9) połączona z czaszą dolną (5). Czasza dolna (5) złączona jest z czaszą górną (6) przez zagięcie zewnętrznej krawędzi (10).

(1 zastrzeżenie)



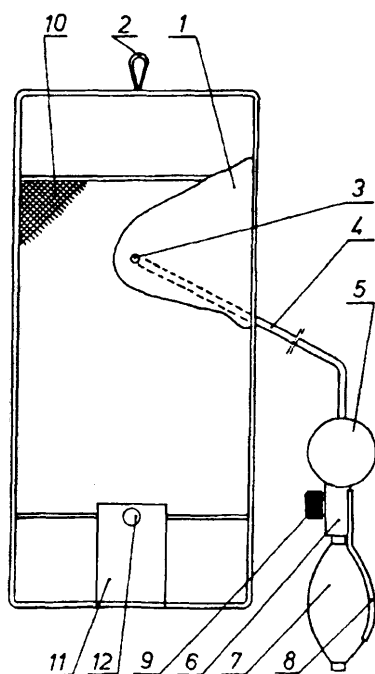
U1(21) 91947 (22) 91 02 07 5(51) A61B 5/14

(75) Skawiński Longin, WARSZAWA

(54) **Przyrząd do przetaczania krwi i jej pochodnych oraz płynów infuzyjnych**

(57) Przyrząd stanowi poduszka pneumatyczna (1) z wieszakiem (2), do której jest wprowadzone za pomocą pompki gruszkowej (7) sprężone powietrze pod ciśnieniem wskazywanym manometrem (5) z zaworem zwrotnym (9), a na obrzeżu poduszki (1) jest przymocowana przelotowa kieszeń siatkowa (10), zapinana od dołu paskiem (11) z zatrzaskiem (12), przeznaczona do utrzymywania worka plastikowego z podawaną cieczą pod ściśle określonym ciśnieniem. Do korpusu (6) manometru (5) jest przymocowany uchwyt łyżkowy (8) pompki gruszkowej (7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92005 (22)91 02 14 5(51) A61B 7/02

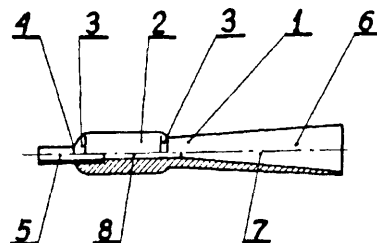
(71) TECHNIPROT Spółdzielnia Pracy Sprzętu
Laboratoryjnego, PRUSZKÓW

(72) Kowalczyk Zygmunt

(54) **Końcówka osłuchowa stetoskopu diagnostycznego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest końcówka stetoskopu stosowana do badania pracy elementów maszyn, zwłaszcza szmerów, szumów i słabych dźwięków oraz ich lokalizowania.

Końcówka stetoskopu ma zewnętrzną powierzchnię (1) ukształtowaną z połączonej powierzchni zewnętrznej części walcowej (2) mającej boczne zaokrąglenia (3) i w powierzchni bocznej, czołowej (4) usytuowaną metalową rurkę (5) z powierzchnią zewnętrzną części w kształcie stożka ściętego (6). Część



w kształcie stożka ściętego (6) ma zbieżny otwór (7) przelotowy, wewnętrzny o długości równej 12 do 15 średnic przelotowego otworu (8) części walcowej (2).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 91946 (22)9102 07 5(51) A61B 17/60

(75) Krużyński Jan, WARSZAWA; Krużyński Wojciech, WARSZAWA

(54) Urządzenie do nastawiania złamań kości przedramienia

(57) W tulejce wsporczej (1) imadła stołowego (2) jest osadzony trzonek pionowy (4) poziomego korpusu zawiasowego (6), ustalany zaciskiem teleskopowym (9), a na sworzniu tego korpusu jest osadzona uchylne kolumna wsporcza (8), przy czym w jego otworze jest osadzona śruba (10) z pokrętkiem (10a) do mocowania podpórki (11) ramienia. Korpus (6) ma przyspawaną skośną dźwignię (7) z zespolonym z nią prostopadle czopem (15). Kolumna wsporcza (8) utrzymuje za pomocą zacisku teleskopowego (14) wysięgnik (12) uchwytu palcowego (30), a uchylne położenie kolumny (8) na sworzniu korpusu zawiasowego (6) jest ustalane za pomocą ciągu (19), zamocowanego obrotowo w przyspawanych do niej uchwytach (16) i prowadzonego w kostce zaciskowej (18) z zaciskiem teleskopowym (21), osadzonej przegubowo na czopie (15) skośnej dźwigni (7), do którego jest przymocowana wkrętem (17). W śrubie naciągowej (24) z kanałem prowadzącym dla wkrętów (23), osadzonych w głowicy (22) wysięgnika (12) z żebrami wzmacniającymi (13) jest umieszczony gwintowany sworznie z pokrętkiem (29) do blokady przegubu kulistego, stanowiącego końcówkę cylindrycznego zaczepu (28) strzemiona uchwytowego (30) palców.

(1 zastrzeżenie)

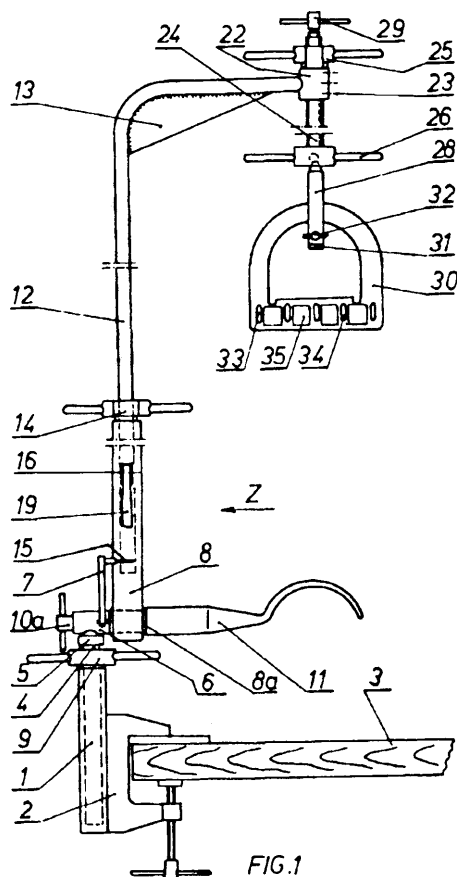


FIG. 1

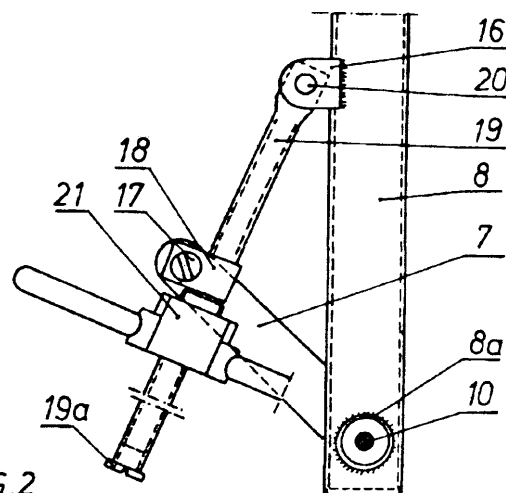


FIG. 2

U1(21) 92041 (22) 91 02 20 5(51) A61F 9/04

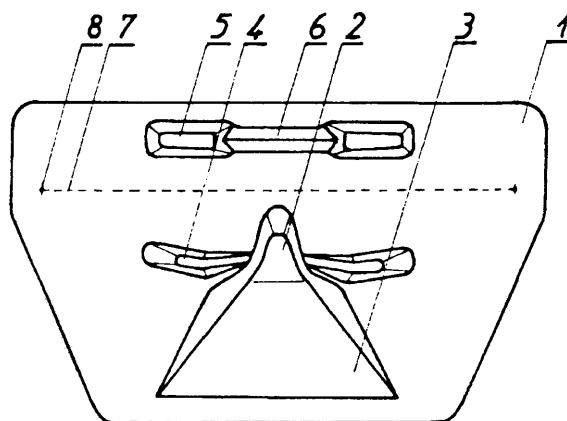
(75) Jagusiak Aleksander, WARSZAWA

(54) Osłona twarzy

(57) Wzór użytkowy przedstawia osłonę twarzy mającą zastosowanie w medycynie oraz w wielu gałęziach przemysłu.

Osłona charakteryzuje się tym, że wykonana jest z cienkiego, przezroczystego tworzywa sztucznego i ma w środkowej części wytłoczenie (2 i 3) na nos i usta oraz wytłoczenia dystansowe (4, 5), którymi opiera się na policzkach i czole.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92029 (22)910215 5(51) A61G 5/04

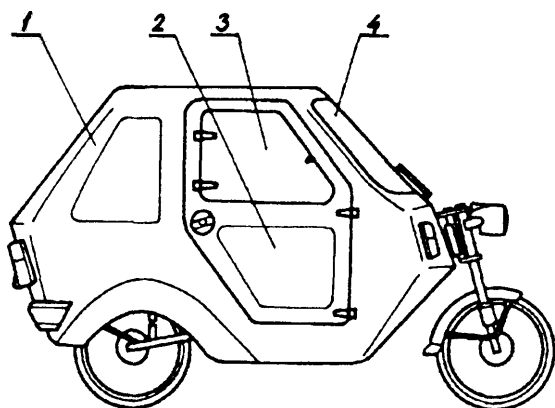
(75) Wielgus Mieczysław, MARGONIN; Kustroń Ryszard, CHODZIEŻ

(54) Wózek inwalidzki

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wózek inwalidzki trójkołowy napędzany silnikiem spalinowym. Wózek inwalidzki ma wykonane z tworzywa sztucznego zamknięte nadwozie (1) mające drzwi (2) z lewej i z prawej strony z szybami (3) oraz szybę przednią (4) i szybę tylną. Wózek ma silnik umieszczony

wewnątrz pojazdu w osi wzdłużnej w podłodze. Kierownica wózka jest połączona z kołem przednim poprzez przekładnię ślimakową.

(2 zastrzeżenia)



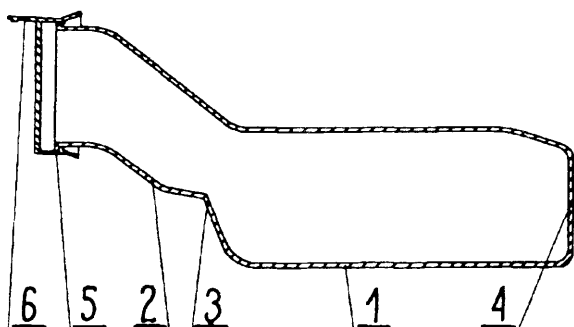
U1(21) 91977 (22) 91 02 09 5(51) A61G 9/00

(75) Góral Andrzej, CZĘSTOCHOWA; Góral Józef, CZĘSTOCHOWA

(54) **Kaczka na mocz**

(57) Pojemnik (1) ma kształt prostopadłościanu o krawędziach zaokrąglonych, przechodzącego z jednej strony w eliptyczny stożek, zakończony rurką wlewową (2) z podcięciem (3), zaś z drugiej w półokrągłe zwężenie zakończone płaską ścianką (4).

(3 zastrzeżenia)



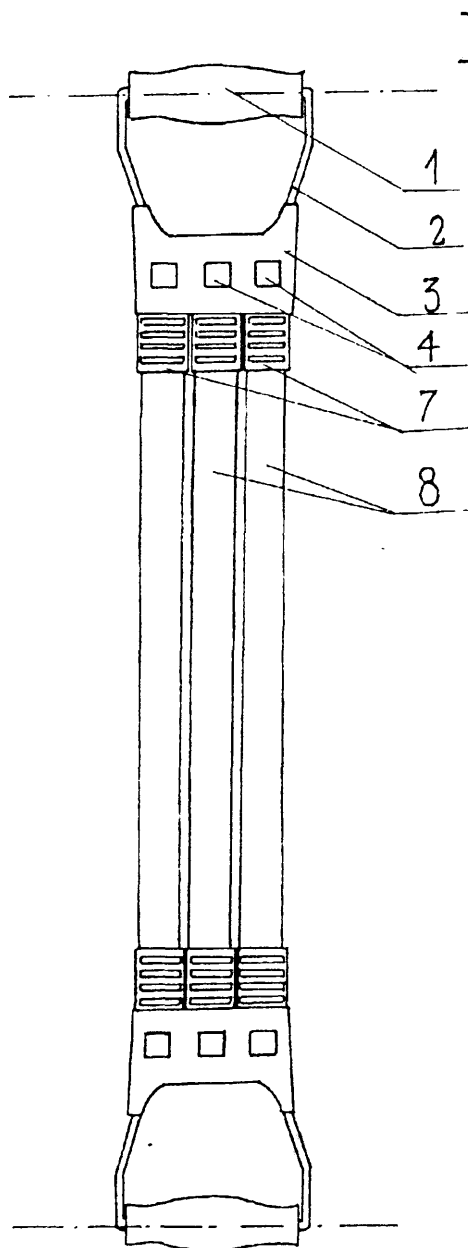
U1(21) 91526 (22) 90 12 04 5(51) A63B 21/02

(75) Włodarczyk Adam, PRUSZKÓW

(54) **Przyrząd do wzmacniania i rozwijania mięśni**

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że ma zaczep w kształcie klamry (7) z czterema otworami poprzecznymi na pas gumowy (8) i piątym poprzecznym otworem łączącym klamrę (7) z zamkiem (4).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91928 (22) 91 02 04 5(51) A63B 23/00

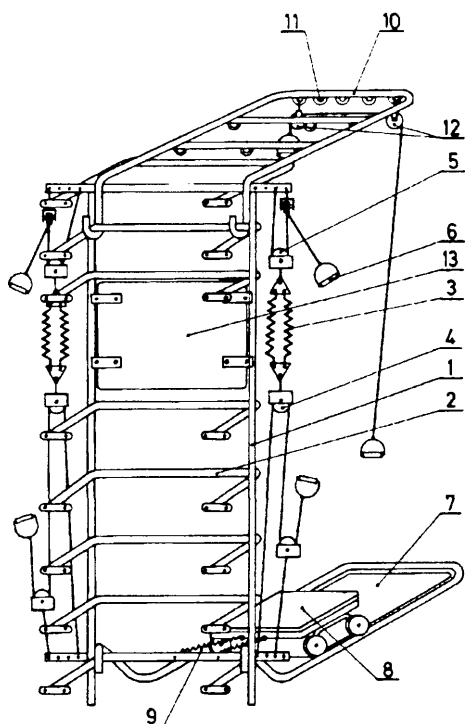
(75) Pakszys Waldemar, WARSZAWA

(54) **Urządzenie treningowe**

(57) Urządzenie używane jest do ćwiczeń rehabilitacyjnych i gimnastycznych wzmacniających różne grupy mięśni.

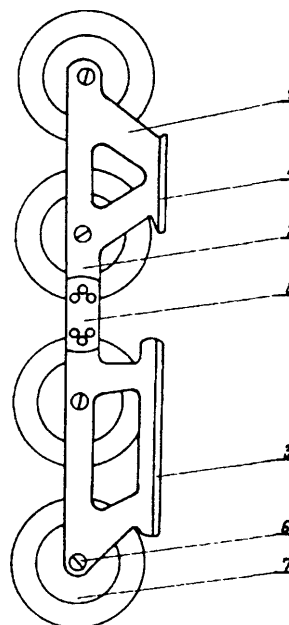
Urządzenie charakteryzuje się tym, że wierzchołek płaskiej drabinki mocowanej do ściany zespolony jest z ramieniem górnym (10), którego oś wzdłużna jest usytuowana względem osi wzdłużnej drabinki pod kątem zbliżonym do dziewięćdziesięciu stopni. Ramię górne ma uchwyty w postaci oczek (11).

(2 zastrzeżenia)

**(54) Łyżworolki**

(57) Łyżworolki charakteryzują się tym, że mają korpus zbudowany z dwóch symetrycznych elementów (1), z których każdy ma płożę (2) i półpodstawki mocujące (3, 4). Oba elementy (1) połączone są trwale czterema śrubami (6), na których ułożyskowane są kółka (7). Przednie i tylne części elementów (1) połączone są wymiennym łącznikiem (8).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92023 (22) 91 02 15 5(51) A63C 17/06

(75) Żurawski Andrzej, POZNAŃ

DZIAŁ B**RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

U1(21) 91937 (22) 9102 04 5(51) B01D 35/14

(71) **ZASTAL** Zaodrzańskie Zakłady Przemysłu Metalowego, ZIELONA GÓRA

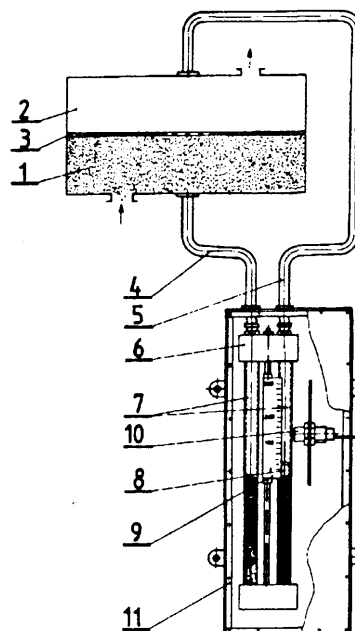
(72) Monita Andrzej, Guzowska Krystyna

(54) Sygnalizator zanieczyszczenia układów filtracyjnych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest sygnalizator zanieczyszczenia układów filtracyjnych sygnalizujący konieczność wymiany lub oczyszczenia układu filtracyjnego, stosowany w filtrach powietrza suchych.

Sygnalizator składa się z dwóch rurek (7) stanowiących naczynia połączone, napełnionych płynem i zamkniętych pokrywą (6). Każda z rurek (7) połączona jest giętym przewodem z jedną z dwóch części komory filtracyjnej przedzielonej filtracyjną przegrodą (3). W jednej z rurek znajduje się pływak (8), którego położenie odczytywane jest na skali (9), na której oznaczona jest różnica ciśnień pomiędzy obiema częściami komory filtracyjnej, z których część (1) zawiera czynnik zanieczyszczony a część (2) zawiera czynnik oczyszczony. Pływak (8) współpracuje z indukcyjnym czujnikiem (10) przekazującym odpowiedni sygnał do urządzeń regeneracyjnych.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91987 (22) 91 02 12 5(51) B01F 7/18
A01M 7/00

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa,
SKIERNIEWICE

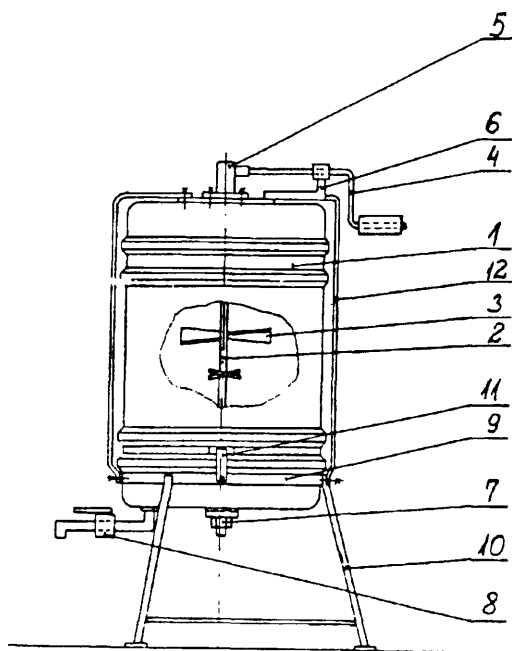
(72) Jagielski Kazimierz, Migdał Ryszard,
Cianciara Zdzisław

(54) Ręczny mieszalnik, zwłaszcza pestycydów

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ręczny mieszalnik, przeznaczony do wstępnego wymieszania pestycydów przed waniem mieszaniny do beczki opryskiwacza sadowniczego.

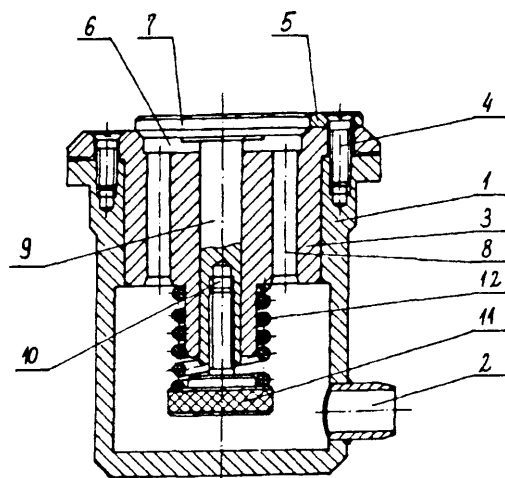
Obudowę mieszalnika stanowi wykonany z tworzywa sztucznego pojemnik (1). W środku pojemnika (1) umieszczony jest osiowo wirnik (2) z przymocowanymi łopatkami (3). Od góry wirnik (2) połączony jest z ręczną korbą (4) za pośrednictwem przekładni kątowej (5), podczas gdy korbą (4) podparta jest na podtrzymańcu (6). Od dołu wirnik (2) usadowiony jest w łożysku dolnym (7).

(3 zastrzeżenia)



śruby regulacyjnej (11), gdzie między nią a powierzchnią gniazda (3) znajduje się napinająca sprężyna (12). Urządzenie to może znaleźć zastosowanie do obróbki termicznej z jednoczesnym mieszaniem, a zwłaszcza w przemyśle spożywczym.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91795 (22) 91 0115 5(51) B02C 4/06

(71) SIMPA SA, LUBLIN

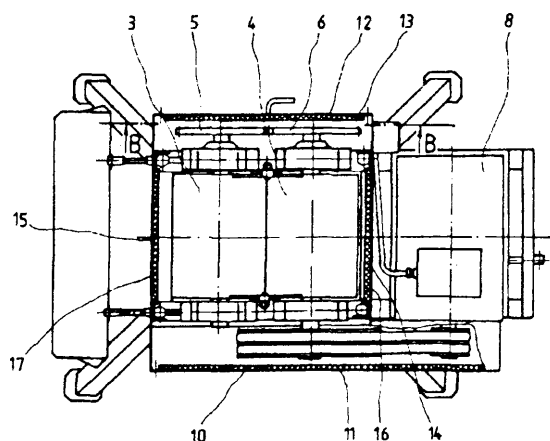
(72) Bartoszcze Leszek, Frańczak Edward

(54) Urządzenie do miażdżenia ziarna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do miażdżenia ziarna roślin w celu przygotowania karmy dla zwierząt hodowlanych.

W urządzeniu złożonym z napędzanych silnikiem (8) za pośrednictwem przekładni pasowej wspartych na ramie dwóch wałców miażdżących (3), (4) i zbiornika oraz zespołu osłon bezpieczeństwa pracy (10), (12), (14), (15) między wewnętrzną powierzchnią osłony a ruchomą częścią w celu obniżenia natężenia hałasu przenikającego do otoczenia, usytuowano ekran dźwiękochłonny (11), (13), (16), (17).

(7 zastrzeżeń)



U1(21) 92025 (22) 91 02 15 5(51) B01J 4/00

(71) Instytut Mleczarstwa w Warszawie Oddział w
Olsztynie, OLSZTYN

(72) Makarewicz Jerzy, Kadaj Leszek, Dajnowiec
Zbigniew, Oberbek Marek, Płodzień Józef
Tadeusz

**(54) Urządzenie do wdmuchu pary wodnej do
osrodków ciekłych lub w postaci pasty**

(57) Urządzenie składa się z korpusu (1) w kształcie tulei walcowej z dnem, w pobliżu którego zamocowany jest króciec zasilający (2), a wewnątrz korpusu (1) znajduje się gniazdo (3) z nakładką (5), przymocowane do korpusu (1) wkrętami (4), przy czym gniazdo (3) w górnej części ma stożkowo-walcowe podtoczenie (6) służące do oparcia grzybka (7), który połączony jest kanałami (8) z dolną częścią korpusu (1), natomiast w osi gniazda (3) wykonany jest przełotowy otwór w który wchodzi trzpień (9) grzybka (7), a w dolnej części trzpienia (9) wykonany jest gwintowany nieprzełotowy otwór (10) służący do wkręcania

U1(21) 92000 (22)9102 12 5(51) B05B 7/00
F04B 41/02

(75) Guryn Grzegorz, SZCZECIN; Krasicki
Stanisław, SZCZECIN

(54) Małogabarytowa przenośna sprężarka powietrza

(57) Małogabarytowa sprężarka przeznaczona jest do malowania, lakierowania lub pokrywania przedmiotów rozpyloną cieczą, przy zastosowaniu minipistoletu natryskowego jak również może służyć do pompowania dętek kół, powietrzem o ciśnieniu do 0,5 MPa.

Małogabarytowa przenośna sprężarka charakteryzuje się tym, że zawiera agregat sprężarkowy (4) połączony ze zbiornikiem wyrównawczym (5), do którego przyłączony jest poprzez złącze rurowe (15) regulator ciśnienia (7). Na ścianie czołowej obudowy (1) **umieszczony jest** króciec (9) wylotowy sprężonego powietrza, obok niego manometr (6), a pod nim uchwyt koszykowy (16) i uchwyt przewodów (17).

(1 zastrzeżenie)

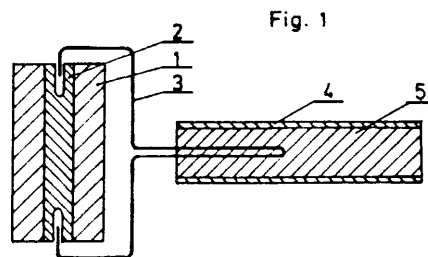
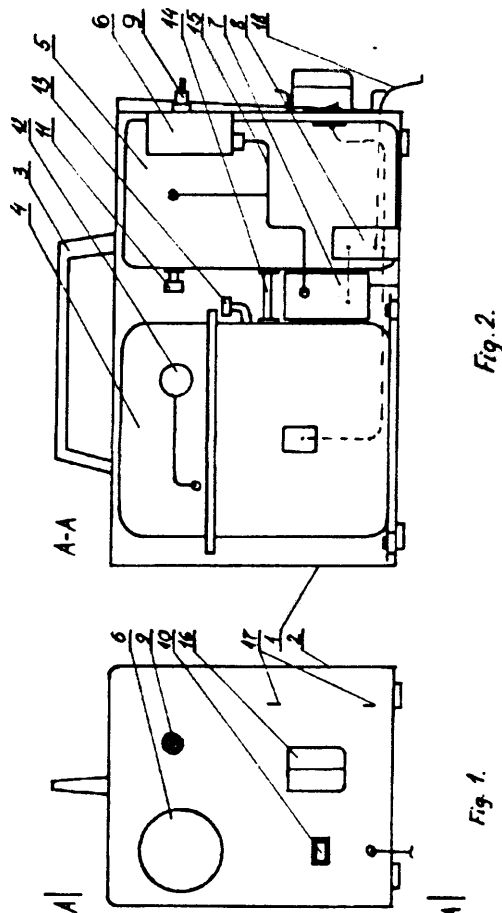
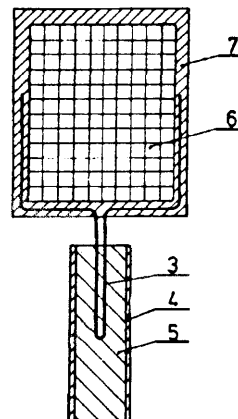


Fig. 2



U1(21) 91960 (22) 91 02 08 5(51) B05C 1/28
B05C 1/04

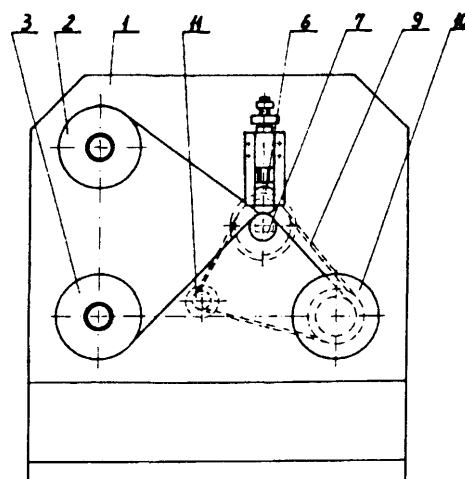
(71) LAMBDA-PI Sp. z o.o., KIELCE
(72) Orzechowski Andrzej, Stradomski Ryszard,
Zaczek Konrad

(54) Urządzenie do podklejania

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego **jest urządzenie do podklejania** taśmy samoprzylepnej na podłoże, zwłaszcza taśmy dwustronnie przylepnej z przekładką **antyadhezyjną**.

Urządzenie składa się z głównej pionowej płyty (1), w której ułożyskowane są dwa odwijaki górny (2) i dolny (3) z hamulcami ciernymi oraz z zespołu dociskowego składającego się z wałka górnego (6) i dolnego (7) ułożyskowanych dwustronnie i połączonych między sobą przekładnią zębatą oraz przekładnią pasową (9) z nawijakiem (10) i silnikiem napędowym (11).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91978 (22) 91 02 11 5(51) B05C 1/00

(75) Wierzbicki Jan, WARSZAWA

(54) Zestaw malarski

(57) Zestaw malarski złożony jest z wałka malarskiego i siatki wyrównawczej. Każde z tych narzędzi ma trzonek (5), w którym osadzony jest uchwyt z drutu (3) poprzez utwardzenie gipsem.

(1 zastrzeżenie)

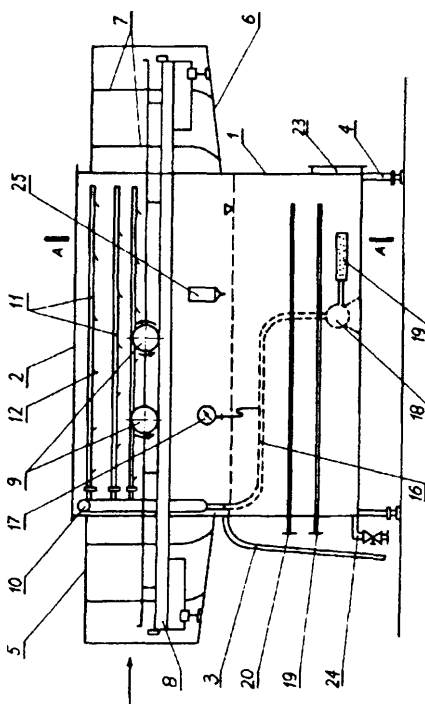
U1(21) 92732 (22) 91 05 17 5(51) B08B 3/02
B67C 1/06

- (71) Instytut Biotechnologii Przemysłu
Rolno-Spożywczego, WARSZAWA
(72) Dobosz Leszek, Stankiewicz Krzysztof

(54) Urządzenie do mycia zamkniętych słoików i/lub puszek

(57) Urządzenie posiada kolektor (10) z osadzonym zespołem rur natryskowych (11) z dyszami (12). Rury (11) rozmieszczone są wzdłuż przenośnika (8) z przesuwającymi się konserwami (9), okalając z trzech stron konserwy. Dysze (12) mają korpus zaopatrzone w otwór i płytkę kierującą przymocowaną do korpusu pod kątem ostrym. Urządzenie posiada układ doprowadzający wodę do kolektora (10) z dolnej części zbiornika (1), składający się z pompy (18), filtru (19) i rurociągu (16) z usytuowanym na nim manometrem (17).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91962 (22) 91 02 08 5(51) B08B 3/04

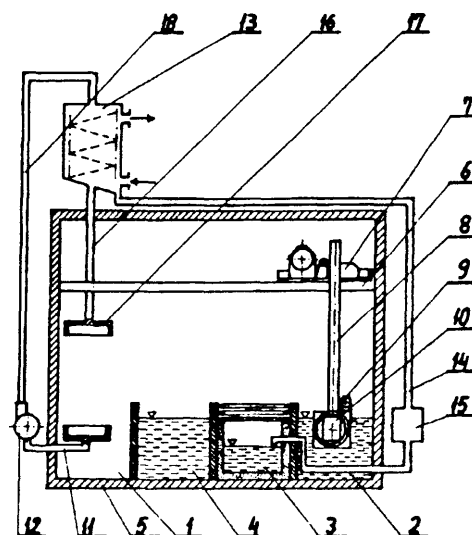
- (71) LAMBDA-PI Sp. z o.o., KIELCE
(72) Dwornicki Wiesław, Gugała Henryk,
Romańczuk Stanisław

(54) Myjnia wielokomorowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest myjnia wielokomorowa przeznaczona do mycia w rozpuszczalnikach i konserwacji drobnych metalowych elementów.

Myjnia wielokomorowa charakteryzuje się tym, że na dole do komory załadunku (1) podłączony jest przewodem rurowym (11) wentylator (12), a w górnej części hermetycznej obudowy (5) usytuowany jest skraplacz oparów (13), który połączony jest z jednej strony przewodem rurowym (18) z wentylatorem (12), a z drugiej strony przewodem rurowym (16) z kolektorem nadmuchu (17) usytuowanym w górnej części komory załadunku (1) i odrębnym przewodem rurowym (14) poprzez oddzielacz wody (15) z wanną mycia w oparach (3).

(1 zastrzeżenie)



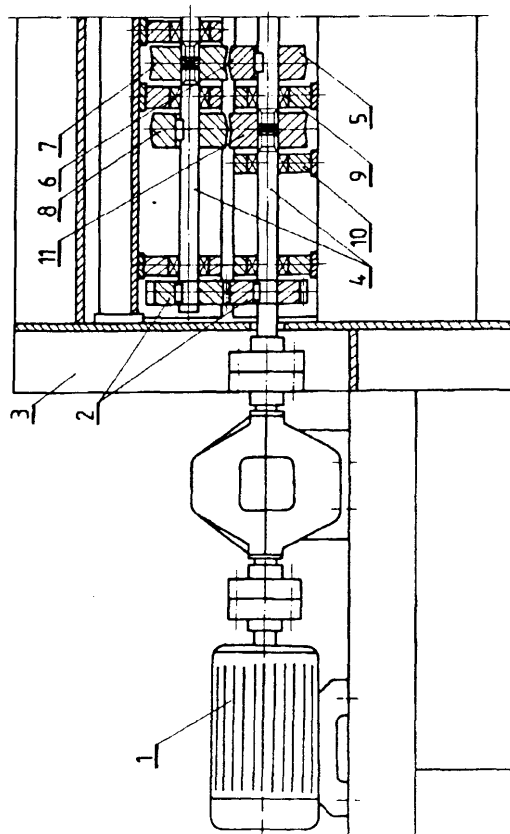
U1 (21) 91952 (22) 91 02 06 5(51) B21D 13/04

- (71) MONTIN Nowohuckie Przedsiębiorstwo
Instalacji Przemysłowych, KRAKÓW
(72) Kot Zdzisław

(54) Urządzenie do usztywniania blach

(57) Urządzenie do usztywniania blach, stosowanych zwłaszcza jako obudowa kanałów wentylacyjnych, charakteryzuje się tym, że zawiera zestaw par rolek (5), których biegnie (6) mają na przemian kształt stożka (7) i stożka odwróconego (8) o rozwartym kącie wierzchołka.

(1 zastrzeżenie)

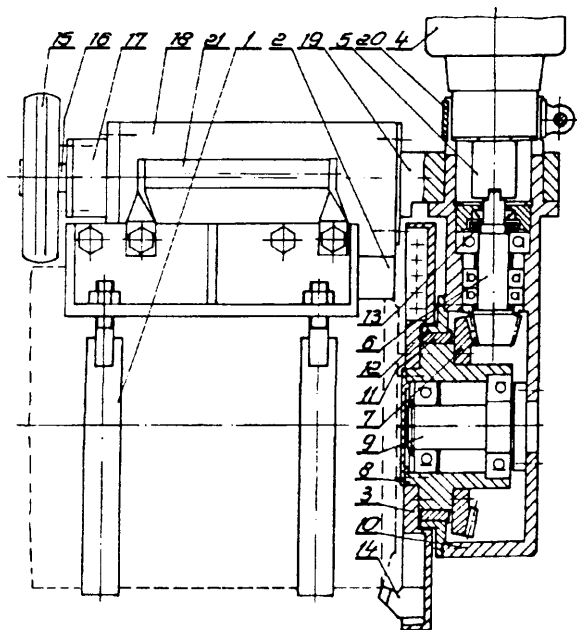


U1(21) 91949 (22)9102 06 5(51) B23B 5/16

(71) Zakłady Remontowe Energetyki,
KATOWICE(72) Cender Kazimierz, Welke Janusz,
Mikołajczyk Lucjan**(54) Urządzenie do ukosowania rur**

(57) Urządzenie ma zespół tnący z głowicą nożową (3), zespół do realizacji posuwu głowicy (3) i zespół **mocująco-centrujący**. Głowica (3) napędzana jest z wiertarki (4) przez tuleję sprężynową (5), stożkowy wałek (6) z kołem zębatym (7) i tuleję wrzecionową (8). Tuleja wrzecionowa (8) **ułożyskowana** jest na osi (9) osadzonej w korpusie (10) zespołu tnącego i zamocowana jest do tego zespołu (10) za pomocą dodatkowej **tulei ślizgowej** (11). Zespół do realizacji posuwu mocowany jest do korpusu zespołu tnącego (10). Posuw realizowany jest przez pokręcanie rękojeści (15) osadzonej na śrubie (16) współpracującej z prowadnicą (19) osadzoną na ślizgowych listwach w korpusie zespołu realizującego posuw (18). Urządzenie mocowane jest do rury za pomocą dwóch obejm (1), a centrowane za pomocą pryzm (2). Urządzenie charakteryzuje się zwartą budową, co pozwala na umieszczanie go w małych przestrzeniach.

- (1 zastrzeżenie)



U1(21) 92004 (22) 91 02 14 5(51) B23D 61/18

(71) TECHNIROT Spółdzielnia Pracy Sprzętu
Laboratoryjnego, PRUSZKÓW

(72) Łepkowski Stefan

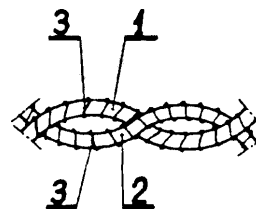
(54) Brzesczot piłki z drutu

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest brzesczot piłki z drutu stosowany do cięcia ręcznego miękkich metali, tworzyw sztucznych i naturalnych.

Brzesczot ma trzon zawierający dwa druty (1) i (2) sprężynowe wzajemnie splecione o skoku splotu wynoszącym 10 o 15 grubości drutu (3) sprężynowego o mniejszej średnicy.

Drut (3) sprężynowy o mniejszej średnicy nawinięty jest na powierzchni każdego z dwóch drutów (1) i (2) o skoku nawinięcia wynoszącym 3 do 5 jego grubości. Zaplecione końce trzonu brzesczotu stanowią uchwyty pętlowe, które pokryte są warstwą cyny.

(1 zastrzeżenie)

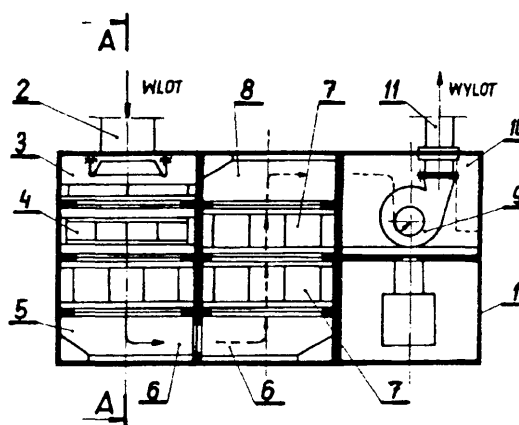


U1(21) 92692 (22) 91 05 13 5(51) B23K 9/32

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
GLIWICE(72) Chalcarz Stanisław, Szczurba Leszek, Dej
Ryszard, Pilarczyk Krzysztof, Borzęcki
Czesław, Detko Jerzy, Szajówka Leszek**(54) Agregat filtrowentylacyjny do wentylacji miejscowej stanowiska spawalniczego**

(57) Agregat filtrowentylacyjny charakteryzuje się tym, że pomiędzy elektrofiltrem (2) a promieniowym wentylatorem (9) znajdują się trzy suche pochłaniacze gazów, z których pierwszy jest pochłaniaczem (5) tlenku azotu, drugi jest pochłaniaczem (7) dwutlenku węgla, a trzeci jest pochłaniaczem (8) pełniącym funkcję katalizatora dwutlenku węgla.

(1 zastrzeżenie)

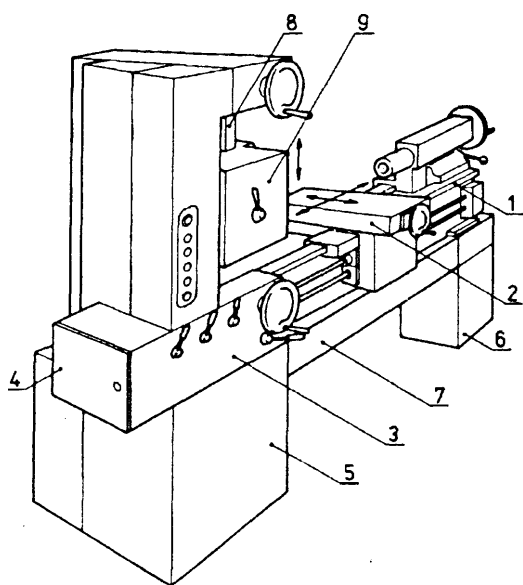


U1(21) 91931' (22)9102 04 5(51) B23Q 37/00

(71) ETECO Przedsiębiorstwo
Naukowo-Produkcyjne Konstrukcji i
Technologii Sp z o.o., WARSZAWA(72) Bacia Andrzej, Mierzejewski Henryk,
Mierzejewski Jacek, Marczuk Tadeusz,
Trzeciak Zygmunt, Tyjeński Tadeusz**(54) Obrabiarka wielozadaniowa**

(57) Obrabiarka ma stół krzyżowy (2) osadzony przesuwnie na łożu (1) oraz wrzeciennik (9) osadzony przesuwnie na pionowo usytuowanych prowadnicach w kolumnie (8). Łoże (1) jest osadzone na dwóch podstawkach (5,6) pomiędzy którymi umieszczona jest wanna (7) na wióry.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91959 (22) 91 02 08 5(51) B26D 1/08

(71) LAMBDA-P Sp. z o.o., KIELCE
 (72) Kozub Konrad, Mania Marek, Zaczek Konrad

(54) Urządzenie do cięcia pasków

(57) Urządzenie służy do cięcia na paski arkuszy z papieru, bibuły lub tworzywa.

Urządzenie ma zamocowane na ramie (1) dwa prostopadłościowe pojemniki, z których jeden zakończony jest nożycami gilotynowymi (3) i ma popychacz (5) napędzany przez silnik skokowy (12). Arkusze przekładane są ssawkami (19) przestawianymi poziomym siłownikiem (15) i pionowym siłownikiem (16). Pocięte paski pakowane są do pojemników (23) umieszczonych na stole obrotowym (21) usytuowanym poniżej nożyc gilotynowych (3).

(2 zastrzeżenia)

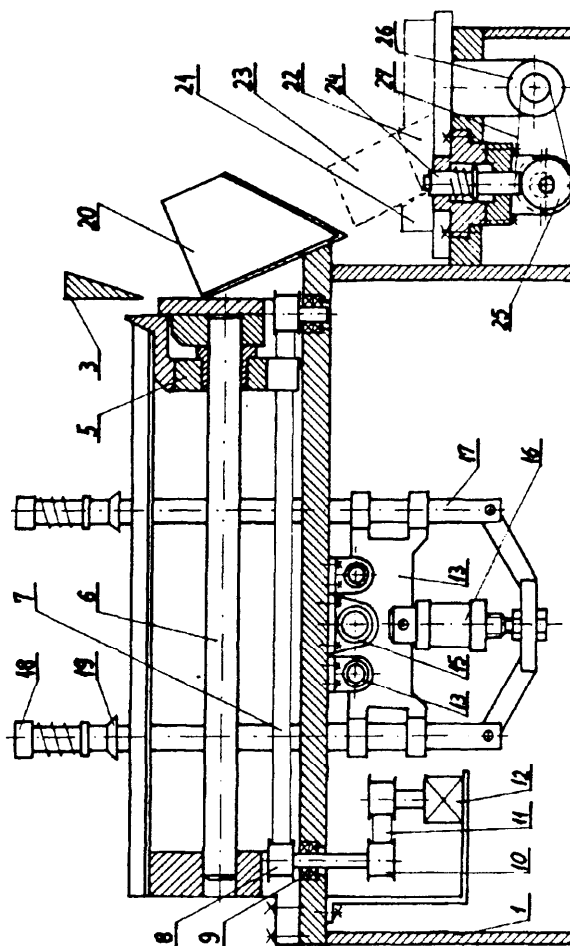
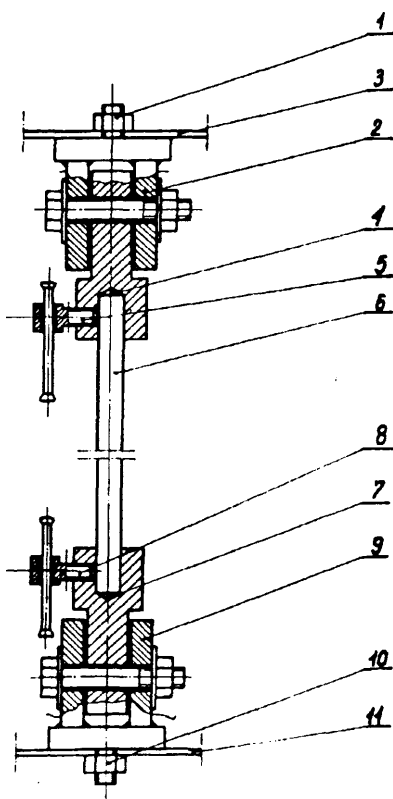
U1(21) 91953 (22) 91 02 06 5(51) B25H 7/00

(71) MONTIN Nowohuckie Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych, KRAKÓW
 (72) Maj Marek, Chwałik Krzysztof

(54) Przyrząd do trasowania

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że jego przeguby (2) i (9) mają przymocowane wzorniki trasujące (3) i (11), a przeguby są połączone ze sobą prętem dystansowym (6), którego końce ulokowane są w gniazdach (4) i (7).

(3 zastrzeżenia)



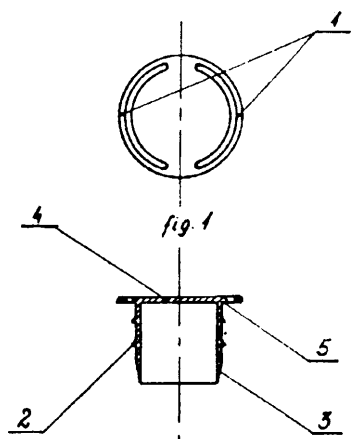
U1(21) 92805 (22) 91 05 27 5(51) B29L 31/56

(75) Łysakowski Andrzej, WILKOŁAZ

(54) Korek, zwłaszcza do butelek

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem łatwego i szybkiego usuwania z butelek korków wykonanych z tworzywa sztucznego. Korek wyposażony jest w kołnierz (5) mający chwytny półpierścień (1).

(1 zastrzeżenie)



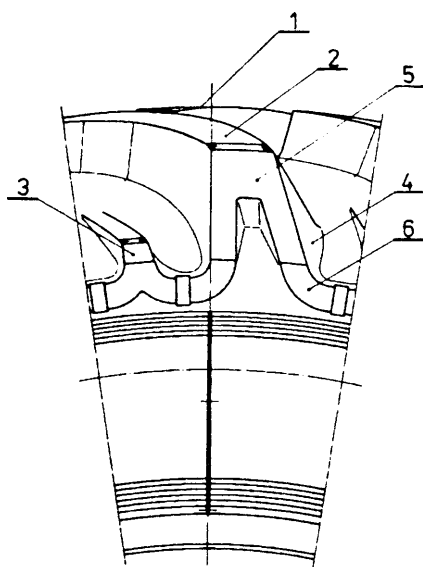
U1(21) 92020 (22) 91 02 14 5(51) B60C 3/02

(71) STOMIL Olsztyńskie Zakłady Opon
Samochodowych, OLSZTYN
(72) Petz Ewaryst

(54) Opona radialna ciągnikowa

(57) Opona radialna charakteryzuje się tym, że rzeźba (1) ma klocki główne (2) i klocki pomocnicze (3). Każdy z klocków głównych (2) ma rozszerzoną w stosunku do swojego czoła podstawę (4) i zaczep (5) z występem (6) łączącym klocek główny (2) z klockiem pomocniczym (3).

(1 zastrzeżenie)



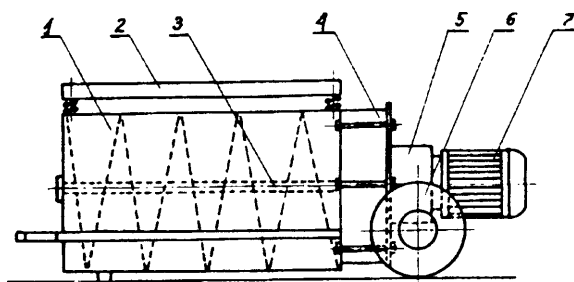
U1(21) 91980 (22) 91 02 12 5(51) B60P 3/16

(75) Leus Jerzy, GŁOSKÓW

(54) Urządzenie do transportu zaprawy i betonu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do tłoczenia zapraw i betonu została zastosowana pompa przewodowa (4) połączona ze zbiornikiem (1), mającym mieszadło (3) obracające się równocześnie z wirnikiem pompy. Zbiornik (1) ma wibrosito (2).

(1 zastrzeżenie)



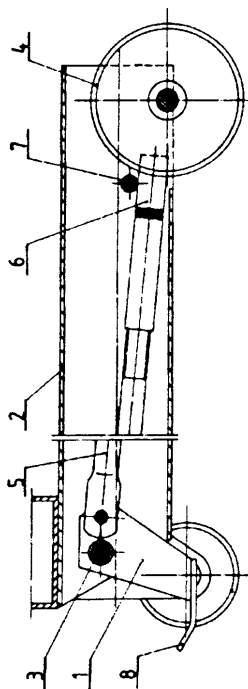
U1(21) 91966 (22) 91 02 07 5(51) B60R 1/07

(71) IMPULS Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowe Sp. z o.o.. Jednostka
Innowacyjno-Wdrożeniowa, ŻŁOTKO WO
(72) Poznaniak Mirosław

(54) Hamulec pojazdu transportowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji hamulca o małej ilości części ruchomych. Dźwignia (1) hamulca jest usytuowana w pobliżu jednego końca ramy (2) i jest obrotowo ustalona poziomym sworzniem (3) ramy (2), przy czym do dźwigni (1) po stronie hamowanego koła (4) jest zamocowane obrotowo ciągnie (5), którego drugi, gwintowany koniec jest wkręcony w klocek hamulcowy (6) usytuowany między dolną częścią ramy (2), a poziomym ogranicznikiem (7). Oś obrotu cięgna (5) w skrajnych położeniach dźwigni (1) znajduje się pod lub nad prostą łączącą oś obrotu dźwigni (1) ze środkiem klocka hamulcowego (6). Górne położenie osi obrotu cięgna (5) odpowiadające stanowi zahamowanemu, wyznacza punkt styku dźwigni (1) z ramą (2).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91999 (22) 91 02 12 5(51) B60R 25/06

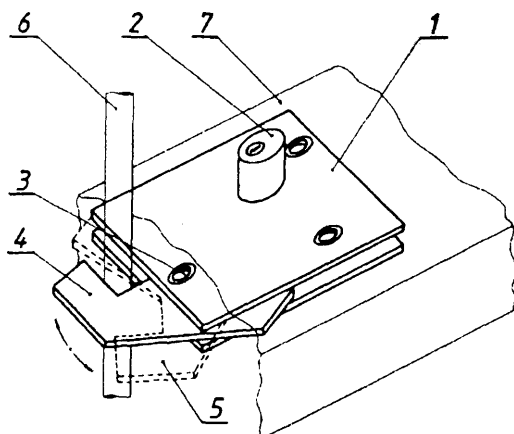
(75) Krzyżanowski Jan, RADOM; Pogodziński
Jan, RADOM

(54) Mechanizm blokujący położenie, szczególnie skrzyni biegów

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm blokujący **położenie** w pozycji bieg wsteczny drążka skrzyni biegów samochodu Fiat 126p.

Istota wzoru użytkowego polega na zabudowaniu **bębenka** (2) zamka typu YALE w mechanizm blokujący drążka (6) skrzyni biegów, składający się z dwóch płytek (1), wewnątrz których umieszczony jest obrotowo rygiel (4), (5) ze znaną zapadką i sprężyną, ustalonych między sobą dystansowymi nitami rurkowymi (3), które po **roznitowaniu** są nagwintowane w celu przykręcenia mechanizmu do tunelu (7) w podłodze samochodu.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 92016 (22) 91 02 15 5(51) B61C 9/44

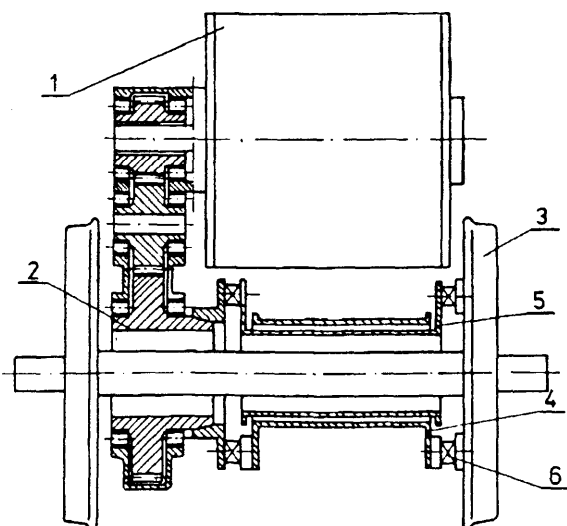
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Madej Jerzy

(54) Układ napędu osi kół jezdnych pojazdu szynowego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w podwójny wał drążony, przy czym co drugie cięgno (6) każdego sprzęgła połączone jest z zewnętrzną częścią (4) wału drążonego, a pozostałe z wewnętrzną częścią (5) wału drążonego.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 92011 (22) 910213 5(51) B62B 3/00

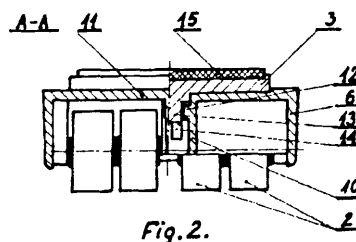
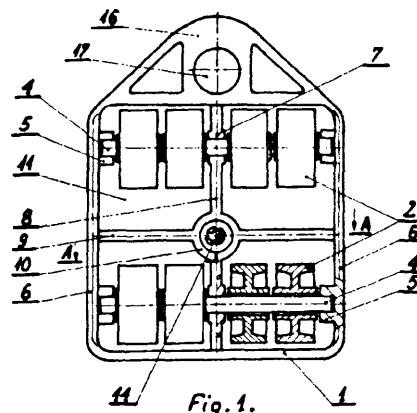
(71) SUPON Przedsiębiorstwo Handlowo-Techniczne Sprzętu Pożarniczego i Ochronnego, RZESZÓW

(72) Pisarik Jerzy

(54) Przyrząd do przesuwania ciężkich przedmiotów

(57) Przyrząd ma korpus (1), w którego ścianach bocznych (6) wykonane są gniazda (5) do zatrzaskowego ułożyskowania **końcówek** dwóch równoległych osi (4), na których umieszczone są przynajmniej po dwie rolki (2). Każda z dwóch osi (4) jest dodatkowo ułożyskowana w gnieździe (7) wykonanym w żebrze (8). Korpus (1) ma także dodatkowe żebro wzmacniające (9), łączące ściany boczne (6) i połączone z żebrem (8) wzmocnieniem cylindrycznym (10), w osi symetrii którego wykonany jest w płycie (11) korpusu (1) otwór (12), w którym zamocowana jest obrotowo za pomocą trzpienia (13) wyposażonego w zatrzask (14) płytka obrotowa (3) pokryta okleiną (15). Przyrząd ma uchwyt w postaci otworu (17) wykonanego w występie (16) płyty (11).

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 91929 (22) 91 02 04 5(51) B62D 25/00

(71) BOSMAL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych, BIELSKO-BIAŁA

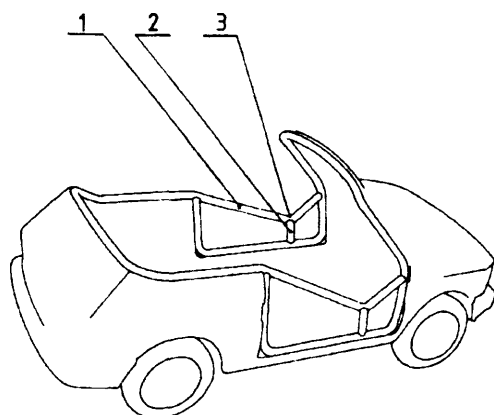
(72) Michniowski Zbigniew

(54) Nadwozie otwarte pojazdu osobowego

(57) Nadwozie w otworze drzwiowym z krawędzią zaopatrzoną w rurę w kształcie litery "u" ma wspornik poprzeczny (1) i wspornik pionowy (2), który stanowi również rura, z tym, że wspornik poprzeczny (1) ma kształt litery "V" o łagodnie rozchylonych ramionach mających różną długość.

Wspornik pionowy łączy najniższe położone miejsce załamania (3) wspornika poprzecznego (1) z odcinkiem rury biegnącym wzdłuż dolnej krawędzi otworu drzwiowego nadwozia.

(7 zastrzeżenie)



U1(21) 92026 (22) 91 02 15 5(51) B65D 6/32

(71) SPOMASZ Wrocławska Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego, WROCŁAW

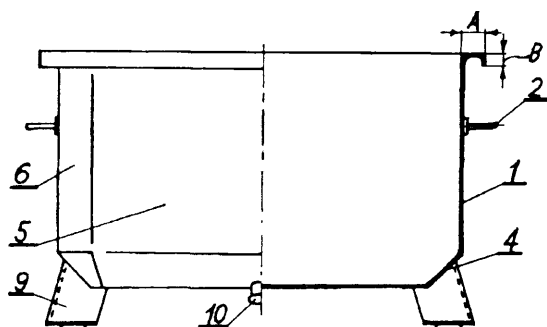
(72) Pielichaty Władysław

(54) **Zbiornik do peklowania mięsa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zbiornik do peklowania mięsa, przeznaczony dla zakładów wytwarzających wyroby mięsne.

Zbiornik charakteryzuje się tym, że górne brzegi ścian bocznych (1,5) są zagięte dwukrotnie pod kątem prostym. Długość (A) zagięcia wynosi $10 \div 15$ grubości blachy zbiornika. Długość (B) drugiego zagięcia wynosi $6 \div 9$ grubości blachy zbiornika.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91954 (22) 9102 06 5(51) B65D 13/00

(71) PZL-ŚWIDNIK Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, ŚWIDNIK

(72) Dewidz Wojciech, Królik Wit

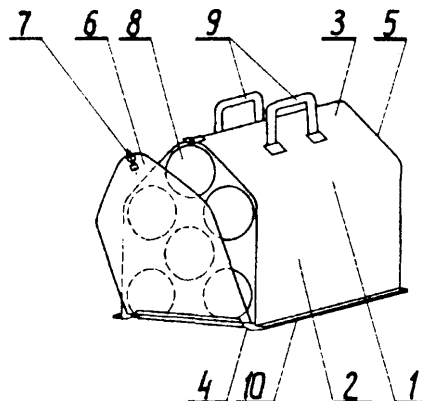
(54) **Pojemnik na pławki**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pojemnika na pławki dymne i świetlne zapewniającej wygodne jego przenoszenie i łatwy dostęp do pławek.

Pojemnik na pławki stanowi jednolity płaszcz (1) z laminatu epoksydowo-szklanego zamknięty ścianą dolną (4) i tylną (5) również z laminatu oraz od czoła metalową pokrywą (6) umocowaną na zawiasach. Metalowa pokrywa (6) w górnej części ma zatrzask (7) do zamykania pojemnika. Wewnątrz pojemnika są równolegle rozmieszczone poziome rury (8) także z laminatu, otwarte od czoła, w których umieszcza się pławki.

Płaszcz (1) pojemnika w górnej części jest zaopatrzony w uchwyty (9) a dolna jego część jest zakończona wywiniętym na zewnątrz kołnierzem (10).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92001 (22) 910212 5(51) B65D 41/30

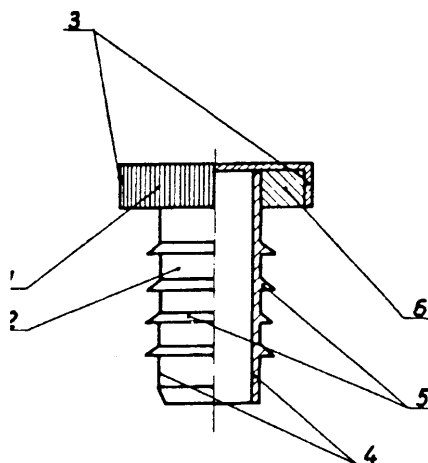
(75) Borzęcki Bogdan, CIERPICE; Borzęcki Paweł, CIERPICE

(54) **Kapsłokorek z tworzywa sztucznego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kapsłokorek z tworzywa sztucznego umożliwiający szczelne zamykanie butelek winiarskich.

Kapsłokorek charakteryzuje się tym, że ma kapsel (1) i korek (2) w postaci cylindra zamkniętego z jednej strony. Karbowana zewnętrzna cylindryczna ściana (3) kapsla (1) jest równoległa do ściany (4) korka (2). Na obwodzie zewnętrznym ściany (4) korka (2) usytuowane są o równych wielkościach pierścienie (5) uszczelniające o średnicy większej niż średnica korka (2).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 91940 (22) 9102 05 5(51) B65D 81/38

(75) Zagórski Tadeusz, ANDRESPOL

(54) **Pojemnik izotermiczny do transportu i sprzedaży żywności**

(57) Pojemnik izotermiczny ma korpus (1) w postaci prostopadłościennej skorupy z zaokrąglonymi w górnej części narożnikami i pochyloną ku tyłowi przednią ścianą, w którego tylnej

części, w bocznych ścianach osadzone są uszczelnione uszczelnkami dwuskrzydłowe drzwi (2) z zamknięciem zabezpieczającym przed otwarciem. Korpus (1) i drzwi (2) zbudowane są z powłoki zewnętrznej (1a) i powłoki wewnętrznej (1c), wykonanych z laminatu poliestrowo-szklanego, oraz z warstwy izolacji cieplnej (1b). W powłocie wewnętrznej (1c) są integralnie wykonane podwójne występy profilowe (1d), między którymi osadzona jest półka (3).

(1 zastrzeżenie)

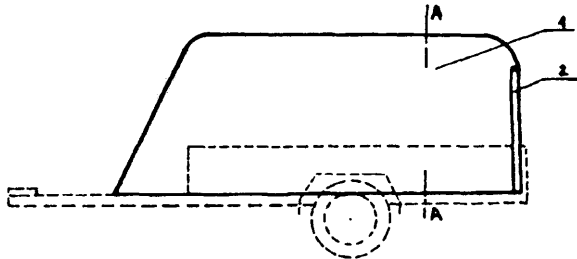


Fig. 1

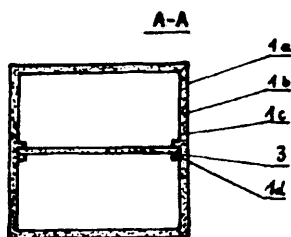


Fig. 2

U1(21) 91958 (22) 91 02 08 5(51) B65D 85/56

(71) LAMBDA -PI Sp z o.o., KIELCE

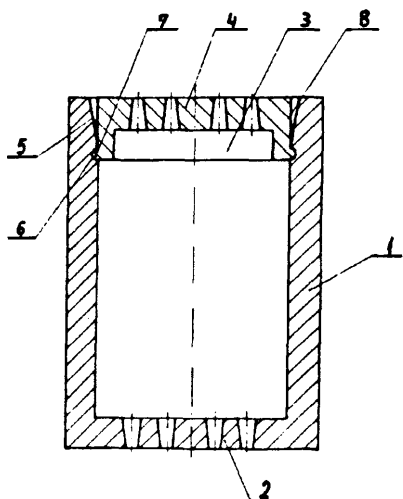
(72) Morka Roman, Orzechowski Andrzej

(54) Pojemnik

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik przeznaczony zwłaszcza na sorbent pochłaniający wilgoć w opakowaniach materiałów wrażliwych na czynniki atmosferyczne.

Pojemnik składa się z cylindrycznej części (1) z perforowanym dnem (2) i pokrywy (3) także z perforowanym dnem (4). Zamknięcie pojemnika stanowi półkolistłe wgłębienie (6) pokrywane się z półkolistłym występem (7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92866 (22) 91 06 03 5(51) B65F 1/00

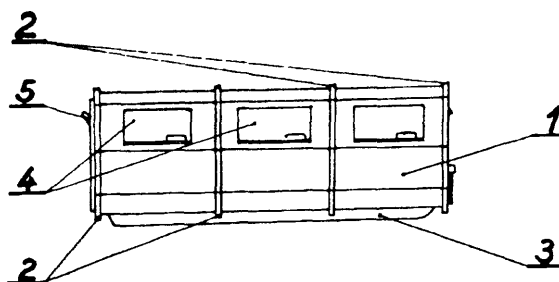
(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, GNIEZNO

(72) Pankowski Jerzy

(54) Kontener do śmieci

(57) Kontener charakteryzuje się tym, że jego poprzeczny pionowy przekrój upodobniony jest do nieforemnego siedmiokąta, przy czym jego wzdłużne ściany boczne są w dolnej części ukośnie zagięte w stronę ściany dennej i zbliżone krawędziami równoległe do wzdłużnych płoz (3) a na obwodzie poprzecznym ścian kontenera rozmieszczone są cztery elementy uźebrowania (2) rozmieszczone równoległe i w równych odstępach od siebie.

(1 zastrzeżenie)



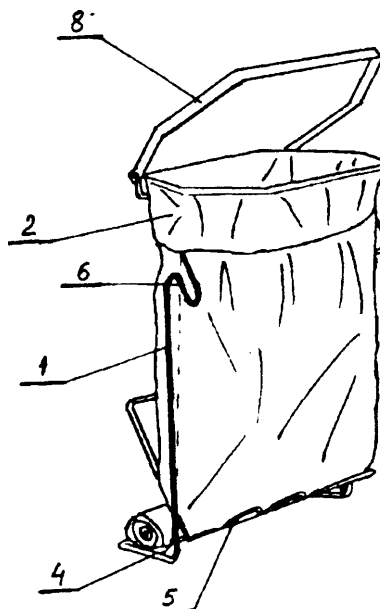
U1(21) 91963 (22) 91 02 07 5(51) B65F 1/06

(75) Kosznik Romuald, GDAŃSK; Kosznik Włodzimierz, GDAŃSK

(54) Pojemnik na śmieci

(57) Pojemnik zawiera stelaż (1) wykonany z przedniej ramy z poziomym dolnym odgięciem (4) i prowadząco-podtrzymującym wspornikiem (5) elastycznego zasobnika (2) wywinętego w części górnej na poziomym pałaku współpracującym z zamykającą wychylną pokrywą (8). Na bocznych, pionowych ramionach przedniej ramy ukształtowane są odgięcia (1b) pod jednorazowe, elastyczne zasobniki (2). Stelaż (1) mocowany jest do powierzchni nośnej poprzez płytę osadzoną na tylnej, usztywniająco-nośnej ramie.

(1 zastrzeżenie)

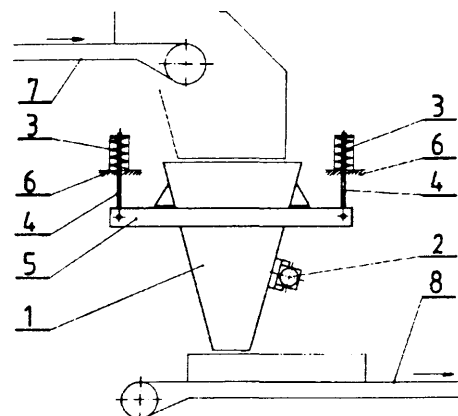
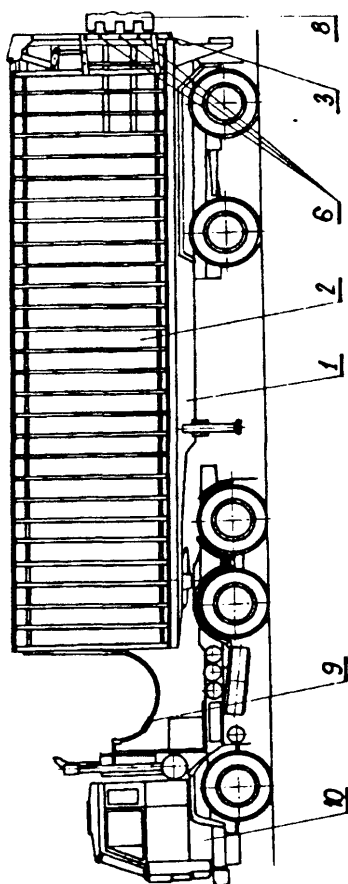


U1(21) 92018 (22) 91 02 14 5(51) B65F 9/00

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Oczyszczania Miast, ŁÓDŹ(72) Lisiak Zbigniew, Sowa Andrzej,
Wrześniewski Zdzisław, Sadowy Władysław,
Charązka Grzegorz**(54) Zestaw transportowy do wywozu odpadów stałych**

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że na ramie (1) naczepy ciągnika siodłowego zabudowana jest skrzynia ładunkowa (2), której tylną ścianę stanowi uchylna kłapa (3) z prostokątnym otworem załadowniczym, który w pionowych krawędziach obrzeża ma otwory (6). W otwory (6) po sprasowaniu odpadów w skrzyni (2) wkłada się pręty zatyczkowe, zabezpieczające odpady przed wysypywaniem się ze skrzyni (2).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 92012 (22) 91 02 13 5(51) B66C 23/48

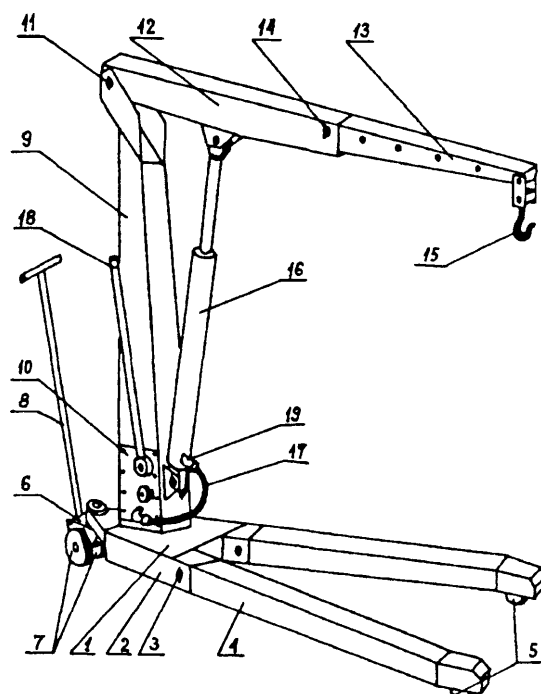
(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, SEJNY

(72) Staniewicz Tomasz

(54) Żuraw warsztatowy

(57) Żuraw warsztatowy przeznaczony jest do podnoszenia i przemieszczania ciężarów o wadze do 500 kg. Żuraw przemieszczany jest ręcznie, a podnoszenie odbywa się za pomocą tłoczkowej pompy o napędzie ręcznym i siłownika nurnikowego. Żuraw zbudowany jest z kształtowników stalowych. W podstawie (1) osadzone są w gniazdach (2) rozbiernie na sworzniach (3) nogi (4) zaopatrzone w koła jezdne (5). Z drugiej strony podstawy (1) zamontowany jest obrotowy wózek (6) z kołami jezdnymi (7) i rączką (8), służącą do przemieszczania żurawia. W słupie nośnym (9) zamontowany jest zbiornik oleju (10) z armaturą hydrauliczną. Wysięgnik (12) ma element wysuwny (13). Pompa hydrauliczna zainstalowana jest bezpośrednio w zbiorniku oleju (10), a w króćcu siłownika (16) umieszczona jest dysza dławiąca (19), co zabezpiecza przed raptownym opadnięciem ciężaru w przypadku awarii.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 92028 (22) 91 02 15 5(51) B65G 47/16

(71) KOKSOPROJEKT Biuro Projektów Sp. z
O.O., ZABRZE(72) Kłora Andrzej, Malina Bernard, Dziembała
Henryk**(54) Zасыпница материалов, zwłaszcza сыпких
творzących зависы**

(57) Zасыпница charakteryzuje się tym, że korpus (1) z ramą (5) zawieszony jest na cięglach (4) połączonych poprzez amortyzatory (3) z konstrukcją wsporczą (6).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 91967 (22) 91 02 07 5(51) B66F 3/24

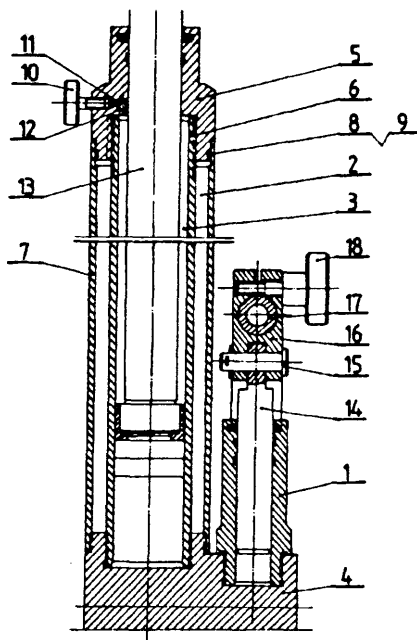
(71) IMPULS Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowe Sp z o.o.. Jednostka
Innowacyjno-Wdrożeniowa, ZŁOTKOWO

(72) Poznaniak Mirosław

(54) **Dźwignik hydrauliczny**

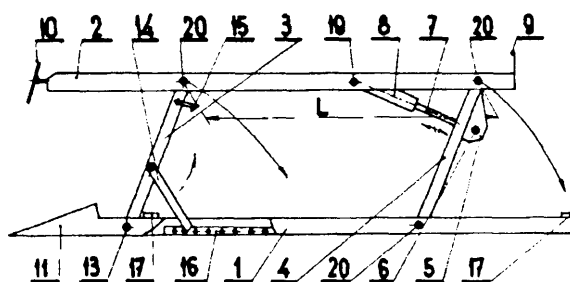
(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest dźwignik hydrauliczny, mający zastosowanie w podnośnikach i żurawkach warsztatowych. Dźwignik charakteryzuje się tym, że siłownik (3) oraz zbiornik oleju (2) dźwignika hydraulicznego od góry są zamknięte kołpakiem (5), który jest nakręcony na cylinder (6) siłownika (3), natomiast rura (7) zbiornika oleju (2) jest wciśnięta na kołpak (5), zaś z boku kołpaka (5) jest usytuowany zawór odpowietrzający (10) łączący kanałkiem promieniowym (11) i kanałkiem wzdłużnym (12) przestrzeń nad tłokiem (13) siłownika (3) oraz zbiornik oleju (2) z atmosferą, ponadto tłok (14) pompy (1) jest połączony przegubowo sworzniem (15) z obejmą (16) dźwigni (17), przy czym obejmą (16) po przeciwnej stronie sworznia (15) ma przecięcie równoległe do dźwigni (17) i zawiera śrubę (18) regulacji skoku tłoka (14) pompy (1).

(3 zastrzeżenia)



zaopatrzony w zaczep (6) tloczyska (7) siłownika hydraulicznego (8), osadzonego w ramieniu pomostu górnego (2). Kształt w widoku z góry obydwu pomostów jest zbliżony do widoku litery H, mającej dwa górne ramiona co najmniej trzykrotnie dłuższe od ramion dolnych. Pojedyncza poprzeczka środkowa pomostu dolnego (1) łącząca sztywno obydwie jego ramiona, zawiera wewnątrz wspólną przelotową oś (13) dolnego przegubu obydwu ramion ukośnych biernych (3), mających przynajmniej na jednym z nich, w połowie długości, umocowany obrotowo podporowy drąg (14), w stanie złożonym umocowany za pośrednictwem zaczepowego haka (15), a w stanie czynnym wspierający się na zębatej lub drabinkowej listwie (16), osadzonej wzdłuż dłuższego ramienia pomostu dolnego (1), mającego na biernym końcu i w okolicy najazdu stałego (11) osadzone oporowe klocki (17).

(11 zastrzeżeń)



U1(21) 91965 (22) 91 02 07 5(51) B66F 5/04

B66C 23/48

(71) IMPULS Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowe Sp. z o.o. Jednostka
Innowacyjno-Wdrożeniowa, ZŁOTKOWO

(72) Poznaniak Mirosław

(54) **Żuraw przewoźny**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest żuraw mający zastosowanie przy pracach remontowych w warsztatach motoryzacyjnych. Słup (6) żurawia stanowią dwie równoległe belki (11) o przekroju prostokątnym, rozstawione na odległość większą od szerokości ramienia (7), przy czym każda belka (11) słupa (6) z zewnętrznego boku i powyżej połowy swojej wysokości ma zamocowany zastrzał (12), który dolnym końcem jest osadzony w gnieździe (13) belki wzdłużnej (2) podwozia (1), usytuowanym w pewnej odległości od belki poprzecznej (4).

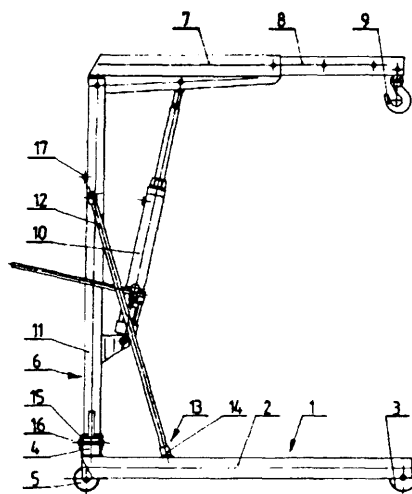
U1(21) 92905 (22) 91 06 07 5(51) B66F 3/24

(71) Krajewski Andrzej, GDAŃSK
(72) Krajewski Andrzej, Petrykowski Mirosław,
Kubera Henryk

(54) **Hydrauliczny podnośnik samochodowy**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego podnośnika hydraulicznego samochodowego, pozbawionego niebezpiecznej ze względów BHP poprzeczki ramy górnej i zaopatrzonego w prosty mechanizm podnoszenia, pozbawiony elementów suwliwych.

Hydrauliczny podnośnik samochodowy charakteryzuje się tym, że pomost dolny (1) jest skojarzony z ruchomym pomostem górnym (2) za pośrednictwem usytuowanego w płaszczyźnie jego dłuższych ramion mechanizmu podnoszącego prostowodowego, składającego się z wahlowego ukośnego ramienia (3) i takiej samej długości ukośnego ramienia wahlowego czynnego (4), mającego w górnej jego części osadzony wysięgnik (5),

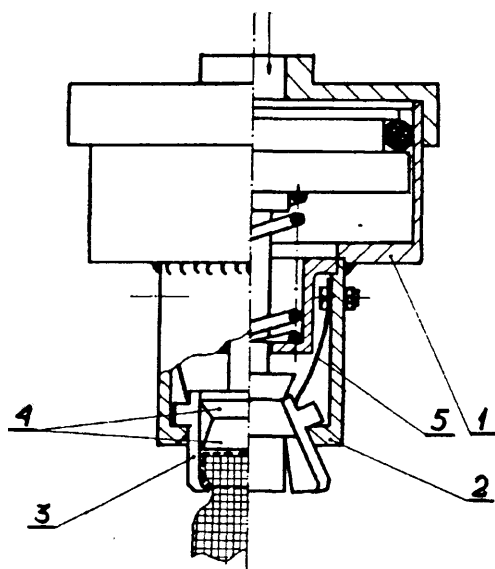


U1(21) 92002 (22) 91 02 13 5(51) B67B 3/02

(75) Juszczyk Marek, LUBLIN; Ruszecki
Zygmunt, LUBLIN**(54) Kapsłownica**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kapsłownica przeznaczona do zaciskania kapsli zabezpieczających gumowe korki zamykające fiołki i butelki.

Kapsłownica składa się z cylindra (1) zespolonego z tuleją (2), wewnątrz której zawieszono są cztery szczęki (3), zaciskane z jednej strony przez układ dwóch stożków (4) i rozwierane z drugiej strony przez cztery płaskie sprężyny (5).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 92328 (22) 91 03 26 5(51) B67C 11/02

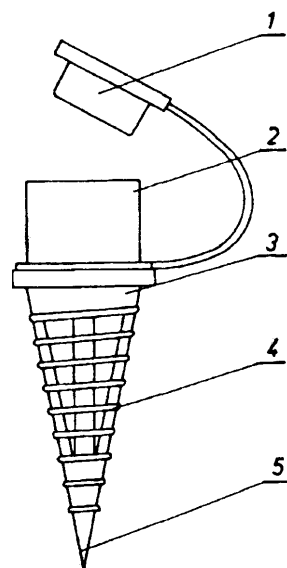
(71) Jopp Jacek, POZNAŃ; Pieczyński Radosław,
POZNAŃ

(72) Jopp Jacek

(54) Lejek do płynnych artykułów spożywczych

(57) Lejek do płynnych artykułów spożywczych ma wylewkę (2) w kształcie walca zamykaną ciasno osadzonym okrągłym korkiem (1) połączonym giętym ramieniem z elementem osadzającym korek (1) na wylewce (2) oraz znajdujący się pod nią kołnierz uszczelniający (3) i podstawę w postaci ażurowego, stożkowego gwintu (4) zakończonego ostrym przebijakiem (5).

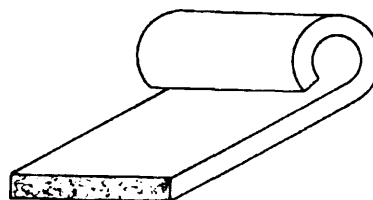
Lejek znajduje zastosowanie w gospodarstwie domowym, handlu i gastronomii.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 91991 (22) 91 02 11 5(51) B68G 1/00

(71) MORATEX Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Technicznych
Wyrobow Włókienniczych, ŁÓDŹ(72) Błaszczak Wojciech, Skibiński Ryszard,
Wierzbowska Teresa, Strzembosz Wiktor**(54) Włókienniczy materiał wyściełający dla
mebli tapicerowanych**

(57) Włókienniczy materiał ma jedną warstwę, którą stanowią mieszanina po 50% włókien polipropylenowych i wiskozowych trudno-palnych. Włókna połączone są z sobą przez igłowanie.

(1 zastrzeżenie)**DZIAŁ C****CHEMIA I METALURGU**

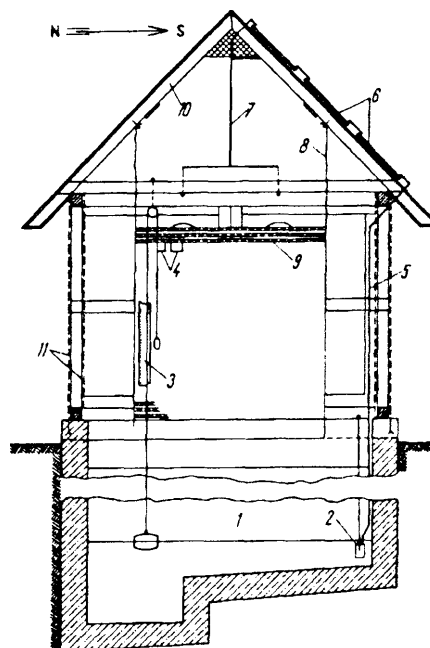
U1(21) 92015 (22) 91 02 15 5(51) C02F 1/74

(71) Instytut Meteorologii i Gospodarki Wodnej,
WARSZAWA(72) Rybiński Jerzy, Niemirycz Elżbieta,
Ceglarski Romuald**(54) Urządzenie do unieszkodliwiania ścieków
pestycydowych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zbiornik (1) z pompą (2) przykryty jest wiatą (10), której dach wyposażony jest w grzejniki panelowe - wymienniki ciepła z wykorzystaniem energii słonecznej (6). Wewnątrz wiaty (10) znajduje się stos

aeracyjny (9) pod instalację zraszającą (7). Wewnątrz wiaty (10) znajduje się także wskaźnik poziomu ścieków (3) z wyłącznikiem poziomu ścieków i wyłącznik czasowy (4).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1(21) 91934 (22) 91 02 05 5(51) E01B 37/00

(71) KOMROB Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe, PĘCICE MAŁE

(72) Rodowald Zbigniew, Musialski Ryszard

(54) **Urządzenie do wykonywania podpór szynowych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ramka (A) składa się z pierwszych dwóch płaskowników (1, 1') z których każdy ma na jednym boku symetryczne wybrania (2, 2') o szerokości większej od szerokości podkładki sztywnej (B) szyny (C) oraz dwa otwory podłużne (3, 3') usytuowane prostopadle do osi podłużnej szyny (C) i drugich dwóch płaskowników (4, 4'), z których każdy ma dwa podłużne nacięcia (5, 5') pod dłuższe boki ramki (A), w postaci pierwszych dwóch płaskowników (1, 1'). Ponadto urządzenie wyposażone jest w trzecie dwa płaskowniki (6, 6') dystansowe i uszczelniające, mające otwory (6.1, 6.2). Trzecie płaskowniki (6, 6') są osadzone swobodnie na długości dłuższych boków ramki (A). Urządzenie ma trzpienie (7) zakończone gwintem z nakrętką motylkową (8), usytuowane w otworach podłużnych (3, 3') pierwszych dwóch płaskowników (1, 1') i otworach (6.1, 6.2) trzecich dwóch płaskowników (6, 6') o średnicy równej średnicy otworów elastycznej podkładki (D) szyny (C). Między nakrętką (8), a pierwszymi dwoma płaskownikami (1, 1') umieszczone są podkładki uszczelniające (9). Urządzenie wyposażone jest w przenośną pompę tłącą (E) usytuowaną swobodnie, składającą się z cylindra i tłoka, przy czym cylinder ma w dnie kołowe przewężenie, połączone za

pomocą gwintu z dyszą w kształcie fajki, natomiast tłok jest połączony z **dźwignią** dwuramienną, osadzoną we wsporniku sztywno połączonym na obwodzie zewnętrznym cylindra. Drugie ramię dźwigni połączone jest obrotowo z jednym końcem popychacza, zaś drugim końcem popychacz oparty jest o tłok lewarka, posadowionego na sztywnej podstawie połączonej z cylindrem.

(1 zastrzeżenie)

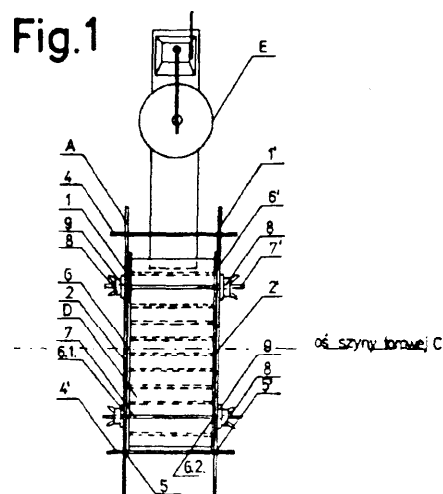
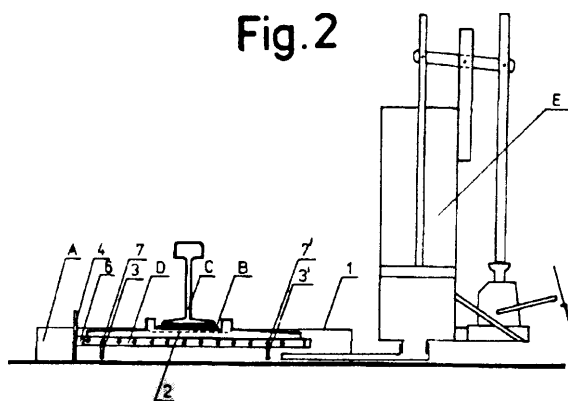


Fig. 2



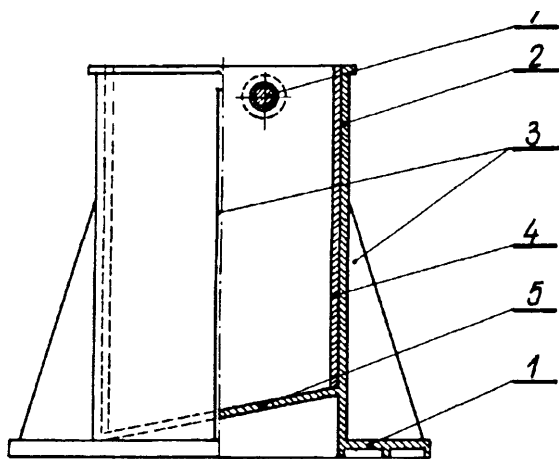
U1(21) 92497 (22) 91 04 15 5(51) E01F 9/01

(75) Nowak Arkadiusz, LEGNICA

(54) Fundament pod słupki przydrożne

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia montażu i wymiany słupków przydrożnych. Fundament pod słupki przydrożne ma podstawę (1), na której usytuowana jest centralnie prowadnica (2). Prowadnica (2) ma kształt rury o przekroju równoramiennego trapezu o zaokrąglonych narożach i w górnej części ma poprzeczny przełotowy otwór.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91955 (22) 91 02 06 5(51) E03C 1/06

(75) Musiał Stanisław, RADOM

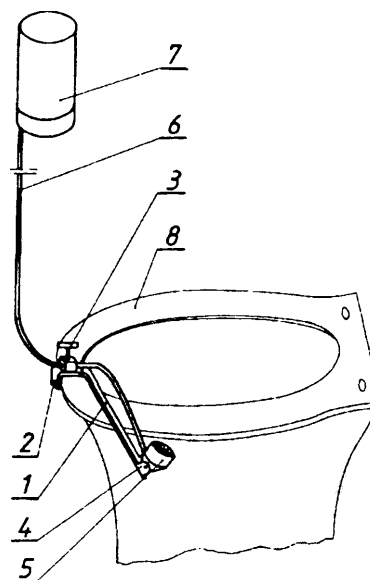
(54) Urządzenie z natryskiem

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie z natryskiem służącym do zabiegów higienicznych, zastępujące bidet.

Urządzenie składa się z uchwytu (1) i pojemnika na wodę (7) połączonych poprzez zawór (3) rurką igielitową (6).

Uchwyt (1) zaczepem (2) mocowany jest do deski sedesowej (8). Do występu (4) uchwytu (1) zamontowany jest wychyłnie prysznica (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91993 (22) 91 02 13 5(51) E04B 1/80

(71) INSTBUD Przedsiębiorstwo

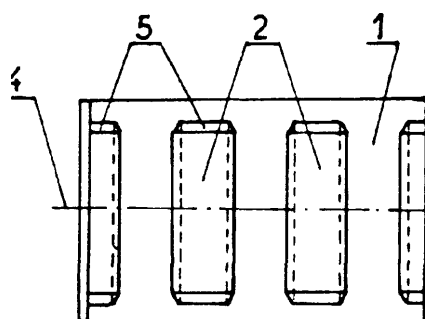
Produkcyjno-Budowlane Sp z o.o., MORĄG

(72) Barański Antoni, Wiland Stanisław

(54) Prefabrykowana wkładka termoizolacyjna

(57) Przedmiotem wzoru jest **prefabrykowana** wkładka termoizolacyjna trójwarstwowych elementów budowlanych wykonana ze styropianu lub spienionego poliuretanu poprzez odlewanie lub wycinanie. Wkładka ma postać płyty (1) zaopatrzonej po obu stronach w wypusty (2) o stałym przekroju w postaci jaskółczego ogona i charakteryzuje się tym, że wypusty (2) mają długość mniejszą od wysokości płyty (1) i są rozmieszczone symetrycznie, a ich końce są ścięte w sposób, iż tworzą z powierzchnią płyty (1) kąt rozwarty.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91994 (22) 91 02 13 5(51) E04B 1/80

(71) INSTBUD Przedsiębiorstwo

Produkcyjno-Budowlane Sp z o.o., MORĄG

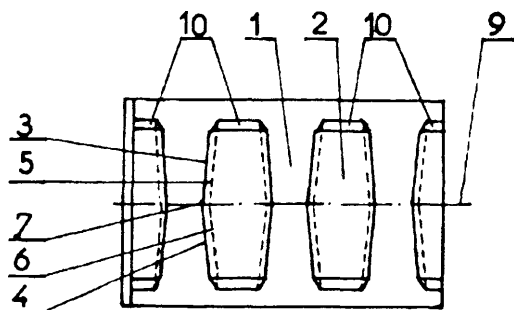
(72) Barański Antoni, Wiland Stanisław

(54) Prefabrykowana wkładka termoizolacyjna

(57) Przedmiotem wzoru jest **prefabrykowana** wkładka termoizolacyjna trójwarstwowych elementów budowlanych, wykonana ze styropianu lub spienionego poliuretanu poprzez odlewanie

lub wycinanie. Wkładka ma postać płyty (1) zaopatrzonej w wypusty (2) o przekroju w postaci jaskółczego ogona i charakteryzuje się tym, że wypusty (2) mają długość mniejszą od wysokości płyty (1) i są rozmieszczone symetrycznie, a ich końce są ścięte w taki sposób, iż tworzą z powierzchnią płyty (1) kąt rozwarty, przy czym każda krawędź (3 i 4 oraz 5 i 6) wzdłużna wypustów (2) ma postać kąta rozwartego, którego wierzchołek (7) znajduje się w okolicy środka wysokości płyty (1).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91930 (22)9102 04 5(51) E21D 23/08

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
GLIWICE

(72) Szygula Marek, Szopka Hubert,
Trembaczewski Henryk

(54) **Urządzenie do przesuwania górniczej
obudowy ścianowej**

(57) Urządzenie składa się z przesuwnej belki o stałej długości, złożonej z połączonych rozdzielnie za pomocą sworznia (10) dwóch części: przedniej (1) i tylnej (2). Przednia część (1) ma na całej długości konstrukcję skrzynkową i zamocowana jest jednym końcem do łącznika (3) przenośnika ścianowego. Drugi koniec przedniej części jest zwężony i zaopatrzony w ucho (7). Przednia część zwężonym końcem jest wsunięta w część tylną na pewnej jej długości o konstrukcji skrzynkowej. Pozostała część tylnej części ma kształt koryta otwartego u góry. Na końcu tylnej części zamocowany jest jeden koniec przesuwника (5), którego drugi koniec mocowany jest do spągownicy przesuwanej obudowy. Wewnątrz tylnej części jest osadzone wzdłużnie skośne żebro w obszarze współpracy z przesuwnikiem, opadające ku spagowi. Obie części przesuwnej belki połączone są sworzniem (10) osadzonym w pokrywających się przelotowych otworach znajdujących się w uchu (7) przedniej części, spodzie (9) tylnej części i w części żebra (8) wygiętej poziomo.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 92017 (22) 91 02 14 5(51) E04B 1/80

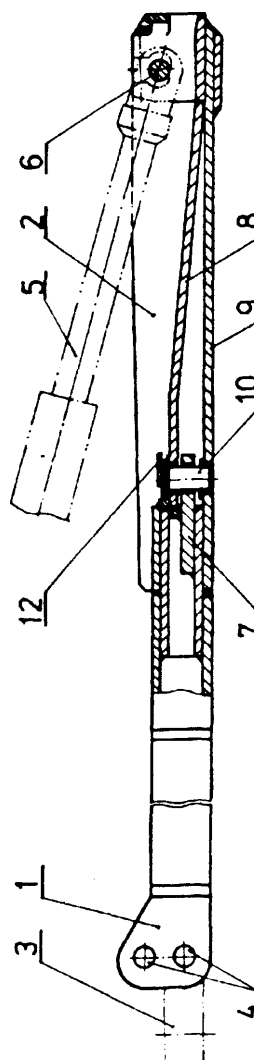
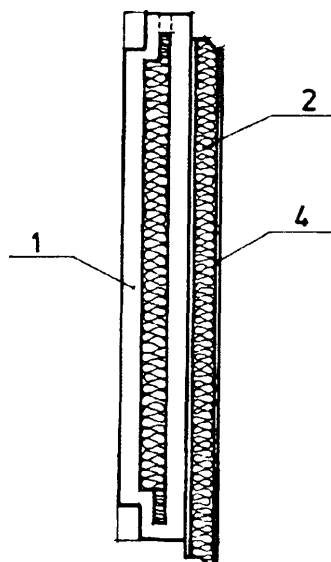
(71) PREFABET-KOLBUSZOWA
Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów,
KOLBUSZOWA

(72) Chudzik Bogusław, Domińczyk Włodzimierz,
Fitas Helena, Frankowski Antoni,
Kozakiewicz Zbigniew

(54) **Prefabrykowany termoizolacyjny element
ściany zewnętrznej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest termoizolacyjny element ściany zewnętrznej zawierający element ścienny, charakteryzujący się tym, że ma zewnętrzną warstwę termoizolacyjną (2) przesuniętą w pionie i w poziomie w stosunku do elementu ściennego (1), trwale połączoną z tym elementem i pokrytą powłoką ochronną (4), stanowiącą jednocześnie warstwę fakturową.

(1 zastrzeżenie)



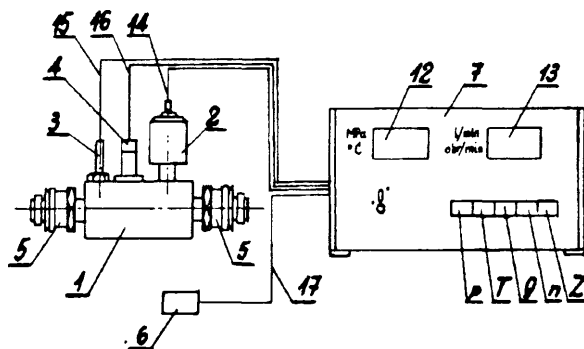
DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKAU1(21) 91488 (22)901126 5(51) F15B 19/00
G01M 15/00(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznej
Obsługi Rolnictwa, ŻDŻARY(72) Zagórska Agnieszka, Ziobrowska
Mirosława

(54) Urządzenie pomiarowe

(57) Urządzenie pomiarowe charakteryzuje się tym, że jego komorę przepływową stanowi przepływowa rura (1), w której są zamocowane: tensometryczny przetwornik (2) ciśnienia, przetwornik (3) temperatury oraz turbinowy czujnik (4) natężenia przepływu, połączone przewodami (14), (15) i (16) z odrębną pomiarową kasetą (7), przy czym pomiarowa kasetka (7) jest wyposażona w osobny, połączony z nią przewodem (17) ultradźwiękowy czujnik (6). Na końcu rury (1) znajdują się szybkozamykające zawory (5).

(1 zastrzeżenie)



korpusu (5) jest osadzony łącznik (14) łączący korpus (5) z tarczą (15), a na czołowej powierzchni korpusu (5) jest zamocowana sprężyna (19), której zagięty pod kątem prostym koniec opiera się o trzpień (10) zabieraka (9). Koniec zabieraka (9) i koniec trzpienia (10) mają ukośne sfazowania (20) oraz (21), natomiast część dolnej krawędzi sterowniczej płytki (11) w pobliżu uskoku (13) i po stronie trzpienia (10) ma ukośne ścięcie (22).

(2 zastrzeżenia)

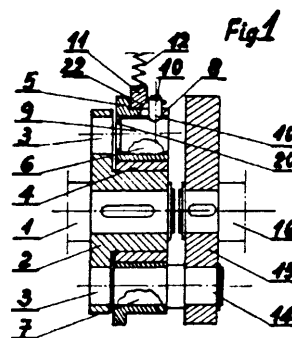
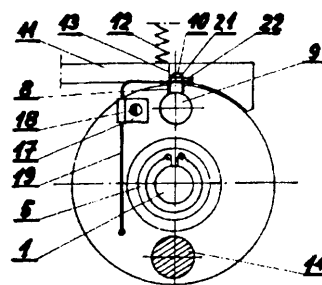


Fig. 2

U1(21) 91950 (22) 91 02 06 5(51) F16D 23/12

(71) INTROMA Fabryka, Maszyn
Introligatorskich, ŁÓDŹ(72) Młodecki Michał, Szlakowski Andrzej,
Iwanicki Marian, Kałucki Roman,
Romanowski Piotr

(54) Sprzęgło rozłączne

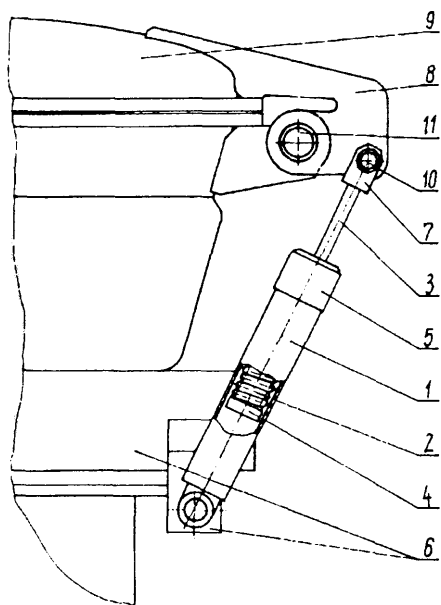
(57) Sprzęgło charakteryzuje się tym, że na końcach wałów (1) i (16) są zamocowane nieprzesuwne tarcze (2) i (14), a na tarczy (2) z wykonanymi przelotowymi otworami (3) jest osadzona obrotowo tuleja (4) i korpus (5) z dwoma przelotowymi otworami (6) i (7). W górnej ścianie korpusu (5), w obrębie otworu (6), jest wykonane wycięcie (8), a w otworze (6) jest osadzony przesuwne zabierak (9) z trzpieniem (10) umieszczonym w wycięciu (8), natomiast między ścianką korpusu (5), a trzpieniem (10) jest umieszczona ruchoma sterownicza płytki (11) z uskokiem (13) zwężająca się ukośnie od uskoku (13) ku końcowi i dociskana od góry sprężyną (12). W otworze (7)

U1(21) 92024 (22)910215 5(51) F16J 13/00

(71) Instytut Mleczarstwa w Warszawie Oddział w
Olsztynie, OLSZTYN(72) Kadaj Leszek; Makarewicz Jerzy; Dajnowiec
Zbigniew; Płodzień Józef Tadeusz; Oberbek
Marek, PLT(54) Mechanizm wspomagający ręczne otwieranie
ciężkich pokryw

(57) Mechanizm zawiera cylinder (1), wewnątrz którego znajduje się równoległy układ śrubowych naciskowych sprężyn (2) osadzonych na trzpieniu (3), którego dolny koniec zakończony jest oporowym kołnierzem (4), a górny koniec sprężyn (2) opiera się o dno tulei (5) nakręconej na końcówkę cylindra (1). Dolny koniec cylindra (1) zamocowany jest przegubowo do korpusu (6) urządzenia, a górna część (7) trzpienia (3) zamocowana jest przegubowo do zawiasu (8) przytwierdzonego do pokrywy (9).

(2 zastrzeżenia)



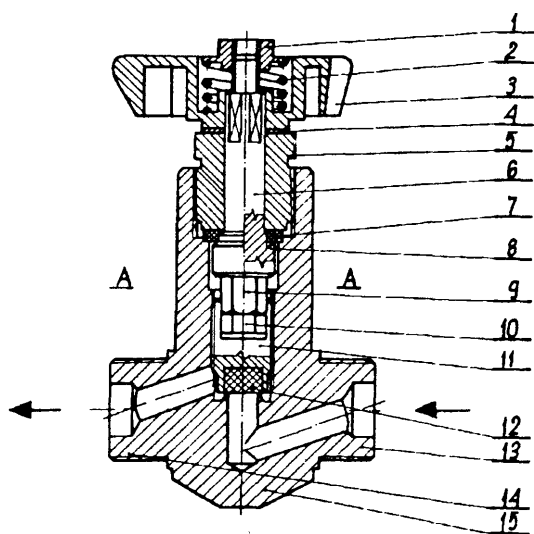
U1(21) 92007 (22) 91 02 14 5(51) F16K 1/04

(71) PERUN Warszawska Fabryka Sprzętu
Spawalniczego, WARSZAWA

(72) Majer Jerzy, Rzeźnik Ryszard

(54) Zawór przelotowy do instalacji gazów technicznych

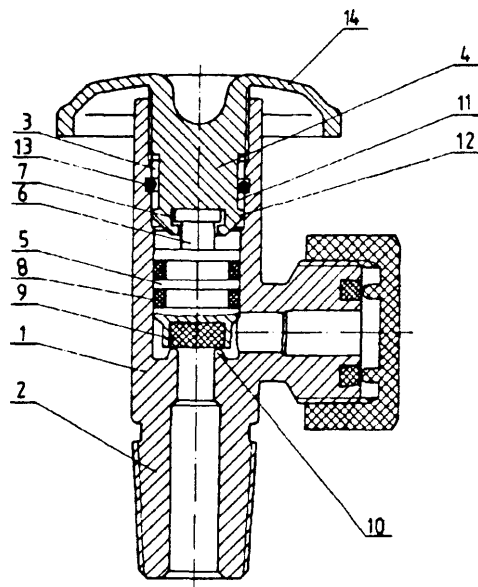
(57) Zawór charakteryzuje się tym, że ma wrzeciono (6) z zabierakiem sześciokątnym (9), który umieszczony jest w otworze sześciokątnym (10) wrzeciona dolnego (11).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 91997 \ (22) 91 02 12 5(51) F16K 1/30

(71) SWARZEDZ Fabryka Armatur,
SWARZEDZ(72) Budczak Janusz, Renz Zygmunt, Banaszak
Eugeniusz, Guzowski Mariusz, Bielejewski
Zdzisław**(54) Zawór do butli gazowych**

(57) Zawór do butli gazowych posiada wrzeciono (4), które powyżej części gwintowanej współpracującej z otworem gwintowanym korpusu (1) zakończone jest pokrętkiem (14) tworzącym z wrzecionem (4) jednolity element.

(1 zastrzeżenie)

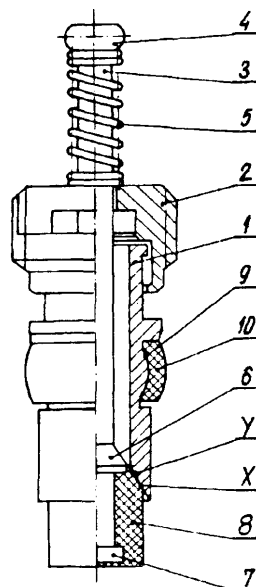
U1(21) 91933 (22) 91 02 04 5(51) F16K 15/20

(71) STOMIL Zakłady Metalowe Przemysłu
Gumowego, ŚRÓDA WIELKOPOLSKA

(72) Snela Józef

(54) Wkładka zaworu dętki

(57) Wkładka zaworu charakteryzuje się tym, że dolna część trzpienia (3) zaopatrzona jest w naprowadzający stożek (6), pierścieniową stopkę (7) i profilowaną uszczelkę (8) trwale połączoną z dolną częścią trzpienia (3) i mającą powierzchnię stożkową (X).

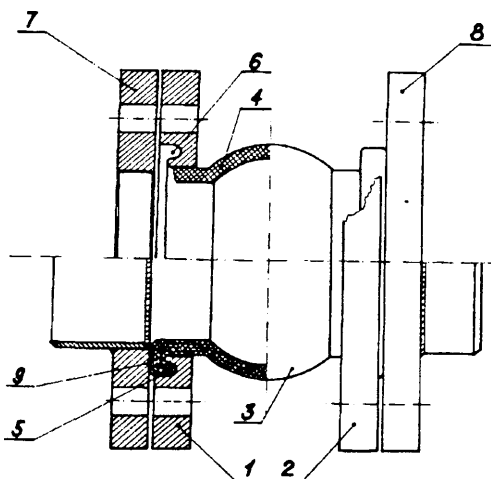
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 92900 (22)9106 07 5(51) F16L 51/02

(71) Przedsiębiorstwo INSTALcompact Sp. z o.o.
j.g.u., POZNAŃ(72) Hałupka Zbigniew, Kubzdela Jan, Lonic
Roman, Jopp Tadeusz**(54) Łącznik amortyzacyjny do instalacji
rurowych**

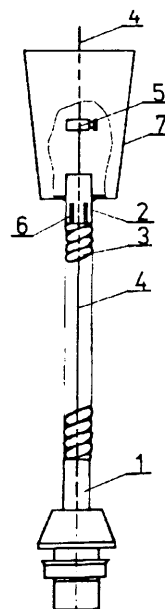
(57) Łącznik charakteryzuje się tym, że tuleja elastyczna (3) w części środkowej ma wybrzuszenie (4) a końce są wywinięte tworząc wargi (5). Osadzone na tulei elastycznej (3) pierścienie stalowe (1, 2) mają wybrania (6) dostosowane do warg (5) tulei elastycznej (3).

(1 zastrzeżenie)

**(54) Regulowany zwis lampowy**

(57) Regulowany zwis lampowy charakteryzuje się tym, że obsada dolna (1) i obsada górna (2) przewodu spiralnego (3), połączone są elastycznym regulowanym cięgnem (4) mającym zacisk sprężysty (5), a obsada górna (2) ma na swej zewnętrznej poboczniccy wzdłużne wypusty blokujące (6) nakrywkę (7) złącza przewodu.

(1 zastrzeżenie)



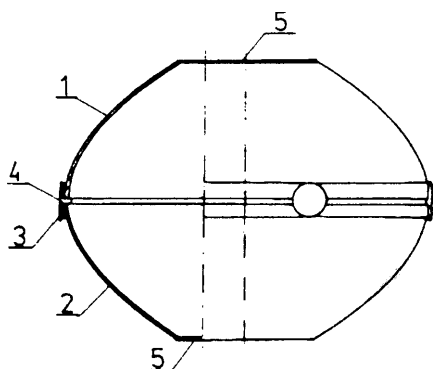
U1(21) 91945 (22) 91 02 05 5(51) F21V 1/12

(75) Rosicki Zygmunt, BIELSKO-BIAŁA

(54) Klosz lampy

(57) Klosz lampy stanowią dwie eliptyczne połówki, górna (1) i dolna (2), połączone w miejscu ich największej średnicy kształtowaną nakładką (3), mającą elementy zaciskowe (4), przy czym eliptyczne połówki, górna (1) i dolna (2) mają w swej osi pionowej przelotowe otwory (5), a poszczególne elementy klosza lampy połączone są ze sobą nierozłącznie.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91944 (22) 91 02 05 5(51) F21V 21/14

F21S 13/08

(75) Rosicki Zygmunt, BIELSKO-BIAŁA

U1(21) 91976 (22) 91 02 08 5(51) F23K 1/00
B07B 13/00

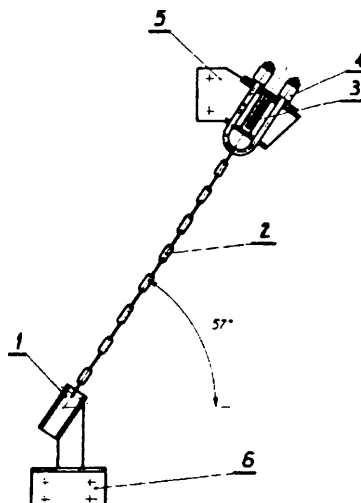
(71) BEŁCHATÓW Elektrownia, ROGOWIEC

(72) Madej Stefan, Oczkuś Jan

(54) Urządzenie do sortowania

(57) Urządzenie służy do grawitacyjnego oddzielania materiałów sypkich w sposób ciągły. Urządzenie ma ramę dolną (1) i ramę górną (3), które są połączone szeregiem cięgien (2) łańcuchowych. Cięgna (2) są przymocowane poprzez amortyzatory (4) gumowe do ramy górnej (3).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91951 (22) 91 02 06 5(51) F24D 19/02

(71) MONTIN Nowohuckie Przedsiębiorstwo
Instalacji Przemysłowych, KRAKÓW

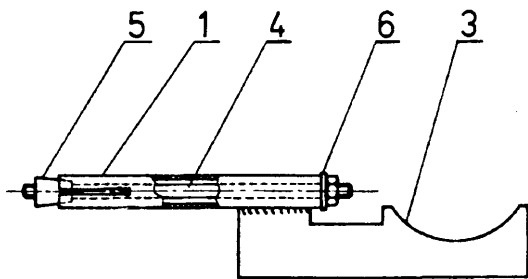
(72) Maj Marek, Sawicki Janusz

(54) Wspornik do grzejników

(57) Wspornik ma rurę (1), z jednej strony przeciętą krzyżowo, do której na drugim końcu jest trwale przymocowany wyprofilowany płaskownik z gniazdem (3), zaś wewnątrz rury (1) osadzony jest gwintowany pręt (4), zakończony od strony krzyżowego przecięcia stożkową nakrętką rozprężającą (5), a z drugiej strony zakończony podkładką (6) i nakrętką ściągającą.

Wspornik do grzejników służy do łatwego, pewnego i szybkiego osadzenia grzejników, rur centralnego ogrzewania i rur do ciepłej wody w przegrodach budowlanych bez potrzeby prowadzenia technologii zaprawy murarskiej.

(1 zastrzeżenie)



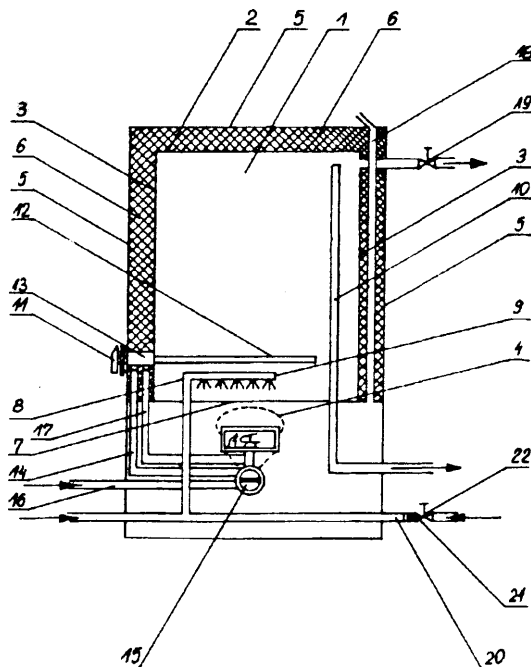
U1(21) 91972 (22) 9102 08 5(51) F24H 1/48

(71) POL-DEM Przedsiębiorstwo Produkcji
Handlu i Usług Różnych Spółka Akcyjna
j.g.u., KIELCE

(72) Wójcik Edward

(54) Pojemnościowy podgrzewacz wody

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie pojemnościowego podgrzewacza wody z zastosowaniem gazu jako czynnika



grzewczego, w tym gazu z butli, służącego do podgrzewania wody w gospodarstwie domowym, pobieranej w małych ilościach do mycia się, lub mycia naczyń.

Podgrzewacz charakteryzuje się tym, że ma zbiornik (1) którego ściana górna (2) oraz ściany boczne (3) są oddzielone od ścian zewnętrznych (5) podgrzewacza warstwą izolacji termicznej (6). W dnie zbiornika (7) jest osadzona rurka (8) z końcówką poziomą (9) mającą otwory do doprowadzania wody do zbiornika (1) oraz rurka pionowa (10) do odbioru wody podgrzanej. W ścianie zewnętrznej (5) podgrzewacza jest umieszczony znany regulator temperatury wody (11), do którego jest podłączona jedna rurka (14) doprowadzająca gaz od znanego zaworu gazowego (15), oraz druga rurka (17) odprowadzająca gaz do znanego palnika gazowego (4).

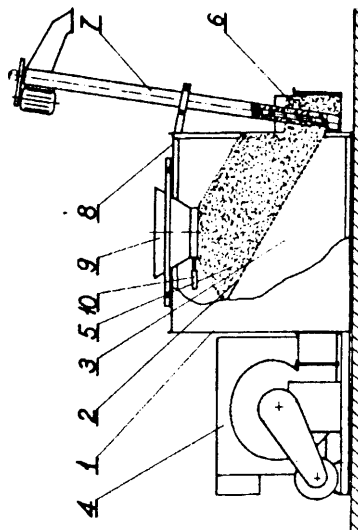
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 92021 (22) 91 02 14 5(51) F26B 11/00
H01B 19/02(71) Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn
Kablowych, KRAKÓW(72) Florek Włodzimierz, Pawłowski Marek,
Machaczka Leszek, Ozga Andrzej, Jagielski
Krzysztof, Lizak Jan**(54) Urządzenie do suszenia tworzyw sztucznych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do suszenia tworzyw sztucznych, zwłaszcza w postaci granulatu, stosowanych w procesie wytłaczania izolacji i powłok na kable i przewody.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zbiornik (1) ma ukośną perforowaną przegrodę (2) tworzącą komorę (3), natomiast pozostała część zbiornika (1) stanowi komorę (5) mającą magazyn (6).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 92030 (22) 910216 5(51) F41C 3/02

(75) Mateja Czesław, MIRKÓW

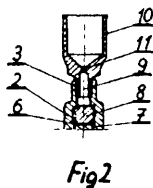
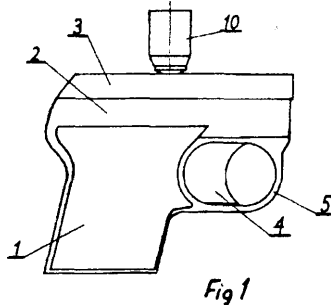
(54) Pistolet sygnałowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pistolet służący do podawania sygnału startu w czasie zawodów sportowych.

Pistolet małokalibrowy ma rękojeść (1), do której przytwierdzona jest komora nabojoowa (2) wraz z imitacją lufy (3). Komora nabojoowa (2) jest równoległa do lufy (3) i ma przesuwny

magazynek (8) Komora naboje ma gwintowany otwór usytuowany prostopadłe do osi komory nabojeowej, w którym osadzona jest gwintowana rurka (9) zakończona kielichem (10). Gwintowana rurka (9) ma zwężkę (11) usytuowaną na dnie kielicha (10).

(5 zastrzeżeń)



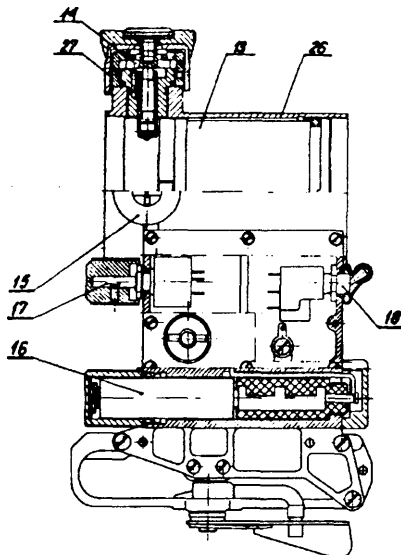
UI(21) 92750 (22) 91 05 20 5(51) F41G 1/00

(71) Przemysłowe Centrum Optyki,
WARSZAWA

(72) Książek Elżbieta, Gulewicz Andrzej,
Grzybowski Wacław, Natkański Stanisław,
Burdziński Romuald, Chalecki Janusz

(54) Celownik nocny do broni strzeleckiej

(57) Celownik nocny do broni strzeleckiej, zwłaszcza do karabinów maszynowych i snajperskich, pistoletów maszynowych i ręcznych granatników przeciwpancernych zbudowany z zespołu obiektywu z cieniową płytką ogniskową, zespołu korpusu, zespołu okulara z ocznikiem oraz zespołu uchwytu do mocowania na broni charakteryzuje się tym, że zawiera wzmacniacz (13) w postaci pasywnego przetwornika obrazu zasilany mrozoodporną baterią litową umieszczoną w gnieździe (16) a obudowa zespołu obiektywu połączona jest gwintem z tubusem z umocowanym do niego pierścieniem ustawienia ostrości obrazu celu i



ma w swej tylnej części umieszczone przesuwne dwie wzajemnie prostopadłe, o kształcie jaskółczego ogona prowadnice mechanizmu poprawek w azymucie (15) i mechanizmu poprawek w elewacji (14).

Do mechanizmu poprawek w elewacji (14) zamocowana jest tulejka wymienna (27) z nacięciami, których położenie katowe uzależnione jest od rodzaju broni.

Ocownik zaopatrzony jest w ruchome klapy zamykające wyjście światła w zespole okulara. Celownik mocowany jest do broni za pomocą prowadnicy w kształcie jednoczęściowej obejmującej z elementem ściskającym i zatraskiem.

(3 zastrzeżenia)

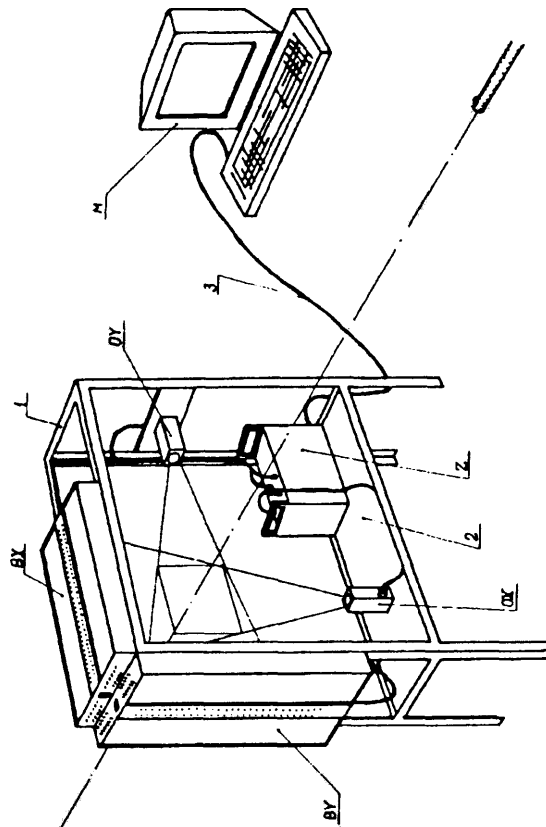
UI(21) 91932 (22) 91 02 05 5(51) F41P 1/30
F41F 3/00

(71) ETECO Przedsiębiorstwo
Naukowo-Produkcyjne Konstrukcji i
Technologii Sp. z o.o., WARSZAWA
(72) Tumanow Zbigniew, Czarnak Andrzej,
Jaszczuk Waldemar, Plewicki Jan

(54) Fotoelektryczny analizator rozrzutu

(57) Analizator ma ramowy stelaż (1) złożony z kątowników, wyposażony w półkę (2), na której umieszczony jest zasilacz (Z) oraz oświetlacz bramki (OX). Na jednym z boków usytuowanych prostopadłe do półki (2) jest umieszczony oświetlacz bramki (OY), do którego **przeciwnie** na drugim boku usytuowanym prostopadłe do półki (2) jest umieszczona bramka (BY) złożona z dwóch **rzędów** fotoelementów osadzonych w płycie. Na górnej ramie stelaża (1) jest umieszczona bramka (BX) złożona z dwóch rzędów fotoelementów osadzonych w płycie. Bramki (BY, BX) poprzez zasilacz (Z) są połączone kablem (3) z mikrokomputerem (M).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 91939 (22) 91 02 05 5(51) G01B 3/22

(71) Huta im. M. Buczka, SOSNOWIEC

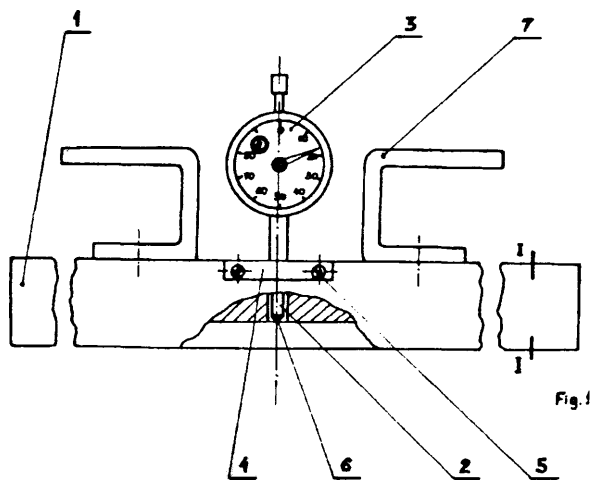
(72) Hałasik Jacek

(54) **Przyrząd do pomiaru sierpowatości taśmy**

(57) Przyrząd służy do pomiaru sierpowatości cienkich taśm, szczególnie stosowanych jako materiał wsadowy do produkcji rur ze szwem.

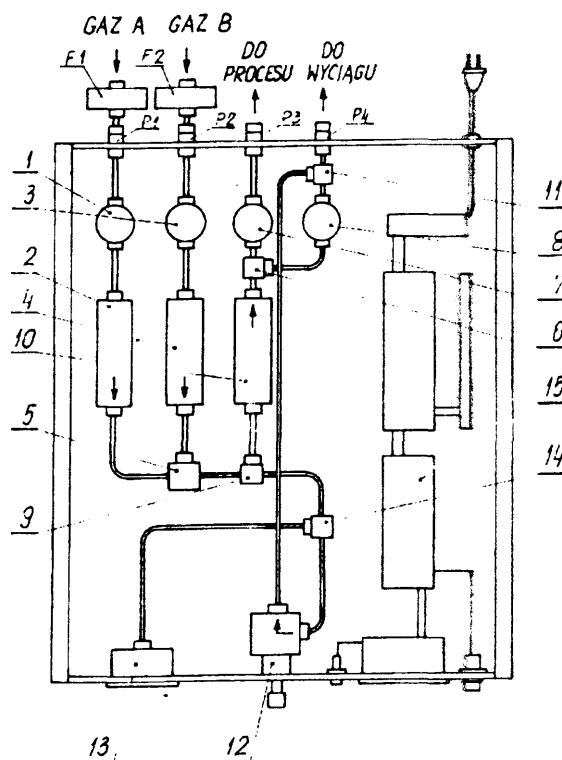
Przyrząd charakteryzuje się tym, że linia pomiarowy (1) na całej swej długości ma wzdłużną szczelinę o szerokości większej od grubości mierzonej taśmy.

(1 zastrzeżenie)



przepustem (P4), przez który wydalanany jest nadmiar przepływającej mieszaniny gazów do wyciągu.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91935 (22) 91 02 05 5(51) G01F 1/34

G05D 11/02

(71) Zakłady Techniki Medycznej przy Centrum Zdrowia Dziecka, WARSZAWA

(72) Derecki Kazimierz, Dubrawski Stanisław, Łobodziński Wojciech, Gozdecki Tomasz, Sawicki Jan Paweł, Jankowski Stefan, Wiechowski Józef, Żarkowski Stanisław

(54) **Dozownik do mieszania i dozowania gazów o żądanym składzie chemicznym i regulowanym wydatku otrzymanej mieszaniny**

(57) Dozownik charakteryzuje się tym, że na wyjściu mieszalnika (5) włączony jest trójnik (9) łączący regulator przepływu (10) i trójnik (14) do którego przyłączony jest ciśnieniomierz (13) i nadmiarowy regulator ciśnienia (12), a ten połączony jest z

U1(21) 92047 (22) 91 02 20 5(51) G01F 23/24

G08B 21/00

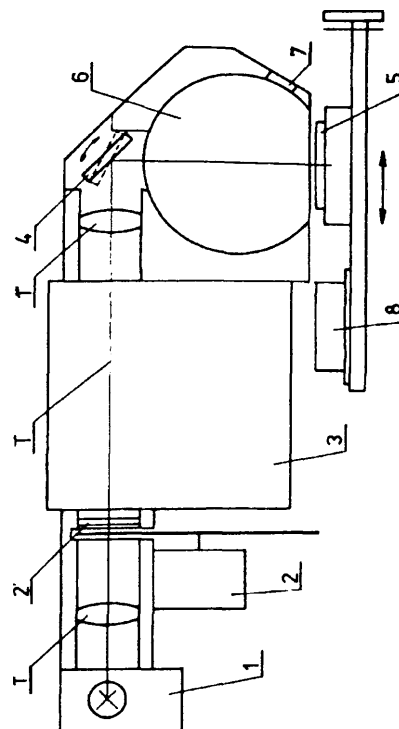
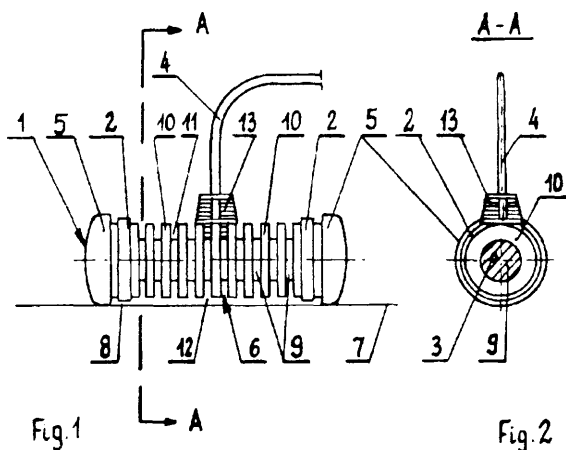
(23) MTP-POZNAŃ KOOPERACJA 90 23 10 90

(75) Jałowski Feliks, POZNAŃ

(54) **Zespół elektrodowy rezystancyjnego czujnika pojawienia się cieczy przewodzącej**

(57) Zespół elektrodowy charakteryzuje się tym, że elektrody przewodzące (2) rozdziela część kształtowa (6) korpusu izolacyjnego (1), której długość powierzchni w rozwinięciu w dowolnej płaszczyźnie osiowej zespołu jest większa od odległości między elektrodami przewodzącymi (2).

(7 zastrzeżeń)

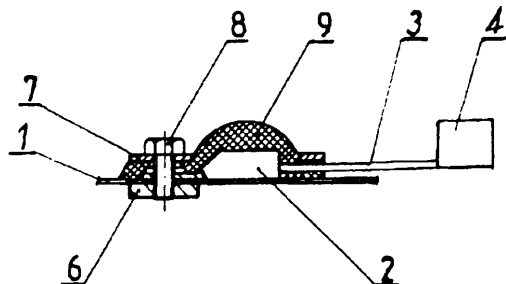


U1(21) 91995 (22) 91 02 13 5(51) G01K 1/08

(71) PRAMA Fabryka Maszyn Pralniczych,
KIELCE(72) Gil Leszek, Wrona Zdzisław, Ciuła
Włodzimierz, Maj Władysław**(54) Obudowa czujnika regulatora temperatury**

(57) Obudowa czujnika regulatora temperatury stanowi osłona izolacyjna (9) oraz płytka kształtowa (7), dociskająca czujnik (2) do bębna (1) za pomocą śruby (8).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 92010 (22) 91 02 13 5(51) G01N 27/26

(71) Instytut Komputerowych Systemów
Automatyki i Pomiarów, WROCŁAW(72) Stybel Henryk, Hamberg Jerzy, Gawlak
Roman, Namyślak Bronisław**(54) Głowica przepływowa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest głowica przepływowa przeznaczona do pomiarów własności fizyko-chemicz-

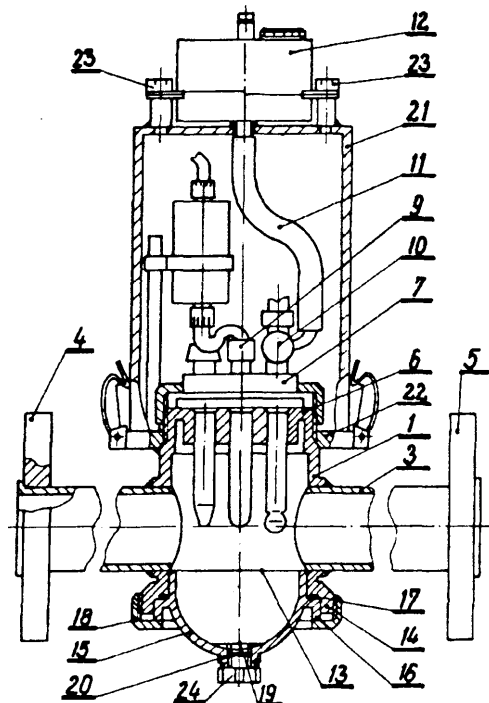
U1(21) 91780 (22) 91 01 11 5(51) G01N 21/45

(71) IFOTRON Sp. z o.o., WARSZAWA

(72) Hałak Aleksander, Kamiński Andrzej, Ujda
Zbigniew, Oleksowicz Marek, Sierputowski
Artur, Podkówa Witold, Gerwin Antoni,
Podkówa Zbigniew**(54) Analizator widmowy**

(57) Analizator widmowy charakteryzuje się tym, że ma w torze wiązki świetlnej (T) pomiędzy pierwszym układem optycznym (1'), a filtrem blokującym (2') ma umieszczony modulator z tarczą modulującą (2), natomiast pomiędzy filtrem blokującym (2'), a drugim układem optycznym (1'') ma umieszczony monochromator siatkowy (3).

(1 zastrzeżenie)



nych cieczy przepływających w rurociągach lub przewodach instalacji przemysłowych.

Głowica charakteryzuje się tym, że w kołnierzu (14) dolnego otworu (13) przepływowej, cylindrycznej komory (1) jest rozbiornie osadzony osadczy zbiornik (15), przy czym na przyłączeniowych króćcach (3) są przesuwnie i obrotowo osadzone przyłączeniowe kołnierze (4, 5). Zbiornik (12) elektrolitu jest osadzony w górnym denku cylindrycznej obudowy (21) głowicy zatraskowo połączonej z pierścieniem (22) osadzonym na górnej części przepływowej komory (1), w obszarze nośnej płyty (6).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 92292 (22) 91 02 07 5(51) G01N 27/82

(62) 289004

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE

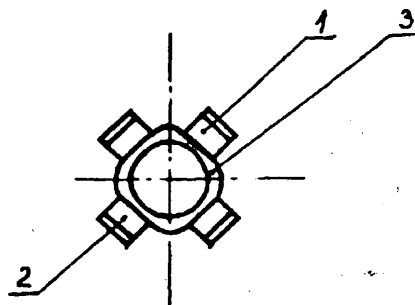
(72) **Waniewski** Edward, Siarzewski Leszek,
Pankow Igor, Widawski Tadeusz

(54) Tester do wykrywania uszkodzeń lin stalowych

(57) Tester do wykrywania uszkodzeń lin stalowych zawiera obwód magnetyczny, który składa się z parzystej liczby magne-

sów (1), umieszczonych na dwóch dwudzielnym skorupowych nabiegunnikach (3). Usytuowane parzyście naprzeciw siebie magnesy (1) w kształcie prostokątów połączonych są zwozami (2) w kształcie płaskowników równoległych do osi testera.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 92006 (22) 91 02 14 5(51) H01H 2/02

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Koparek i Hydrauliki, WARSZAWA

(72) Pasek-Paszkowski Marek; Bitner Andrzej,
PLK; Kozłowski Bogdan

(54) Boczna osłona akumulatorów

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest boczna osłona akumulatorów maszyn roboczych.

Boczna osłona akumulatorów charakteryzuje się tym, że ma poziomą półkę (4) na całej długości odchylnej osłony, która jest usztywniona żebrami (6) przyspawanymi do osłony i półki (4) oraz ma wysuniętą krawędź (7), która opiera się o fragment ramy zapewniając ograniczenie wychylenia osłony.

(1 zastrzeżenie)

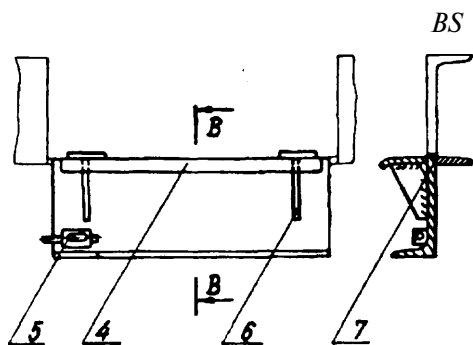


Fig. 3

Fig. 4

U1(21) 92027 V (22) 91 02 15 5(51) H01Q 7/00

(75) **Bąkowski** Edward, BOREK; Figielek Bogdan, BOREK

(54) Antena telewizyjna synfazowa z płaskim reflektorem

(57) Antena telewizyjna synfazowa ma płaski reflektor (1) o konstrukcji kratowej równoległej do direktora (4) również o konstrukcji płaskiej. Zespoły te połączone są za pomocą dwóch

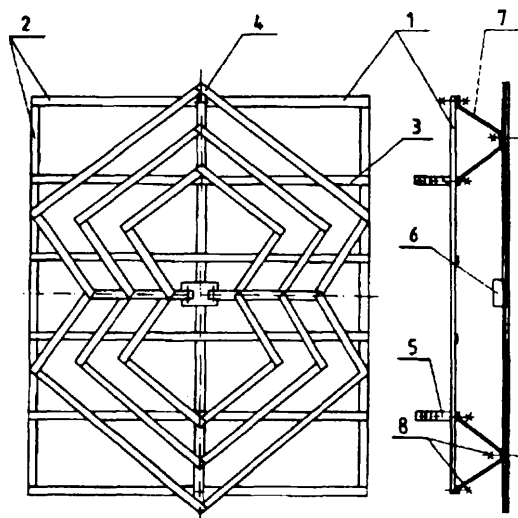


Fig. 1

Fig. 2

wsporników (7) przykręconych śrubami (8). W środku direktora (4), od spodu, zamocowana jest puszką z zaciskami (6) do podłączenia przewodu.

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 91974 (22)9102 08 5(51) H02G 1/12
H01B 15/00

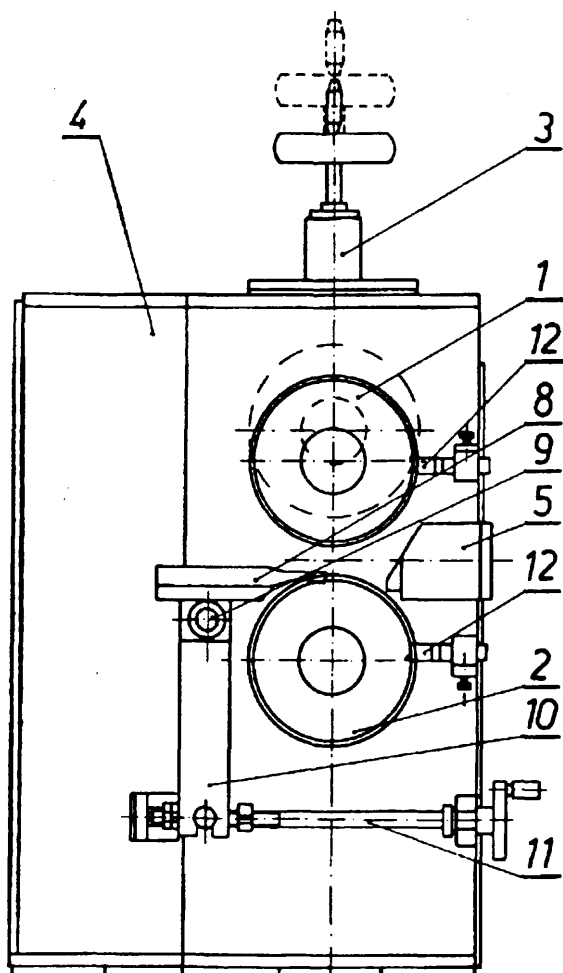
(75) Sosnowski Tadeusz, ZABRZE

(54) Urządzenie do rozcinania izolacji przewodów metalowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że rolki (1) i (2) prowadzące mają na całej powierzchni nacięcia poprzeczne a w środku części powierzchni roboczej rolek znajduje się na całym obwodzie rowek, do którego od zewnątrz przystaje nóż (8) a po przeciwnej stronie w rowku osadzony jest zgarniak (12) mocowany w korpusie (4).

Nóż (8) osadzony jest na sworzniu (9) mocowanym w korpusie (4) i poprzez ramię skrętne (10) połączony jest z mechanizmem (11) regulacyjnym.

(3 zastrzeżenia)



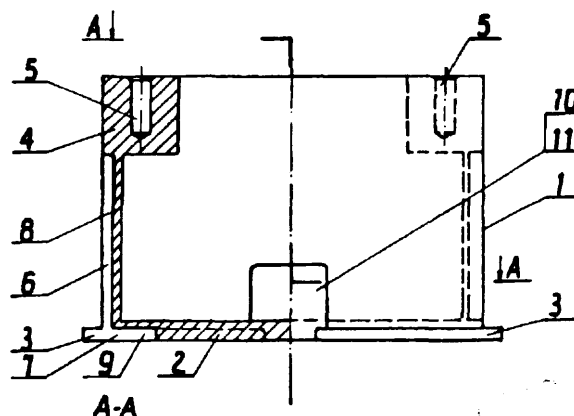
U1(21) 91982 (22) 91 02 12 5(51) H02G 3/12

(75) Dąbrowski Kazimierz, KRAKÓW

(54) Puszka instalacyjna

(57) Puszka ma kształt otwartego z jednej strony cylindra. Od strony czołowej po wewnętrznej stronie walcowej pobocznic (1) są umieszczone słupki (4), pod którymi w pobocznic (1) są wzdłużne rowki (6), które połączone są z rowkami (7) wykonanymi w dnie (2). Rowki (6) i (7) zaopatrzone są w odpowiednie przyporządkowane im pocienione ścianki (8) i (9). Na walcowej pobocznic (1) w pobliżu dna (2) usytuowane są dwa prostokątne montażowe otwory (10), które zaślepienie są osłabioną cienką przeponą (11). Słupki (4) mają walcowe otwory (5), zaś wokół dna (2), po stronie zewnętrznej pobocznic (1) znajduje się pierścieniowa kryza (3).

(2 zastrzeżenia)



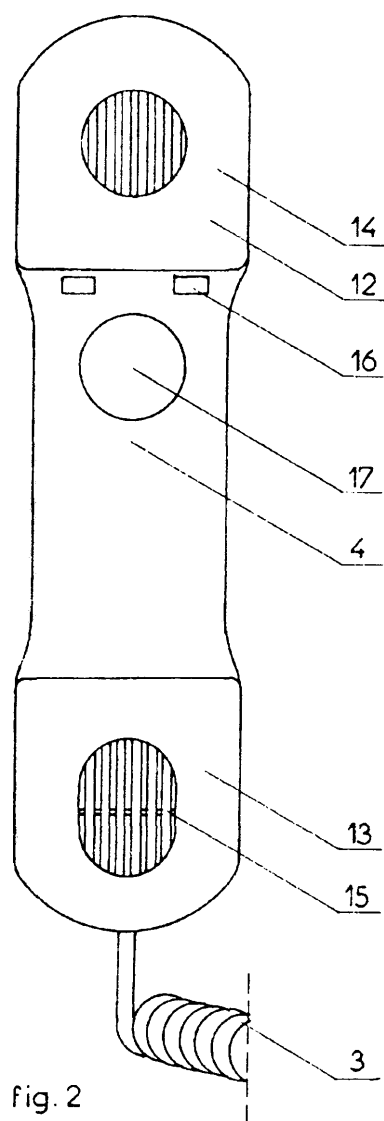
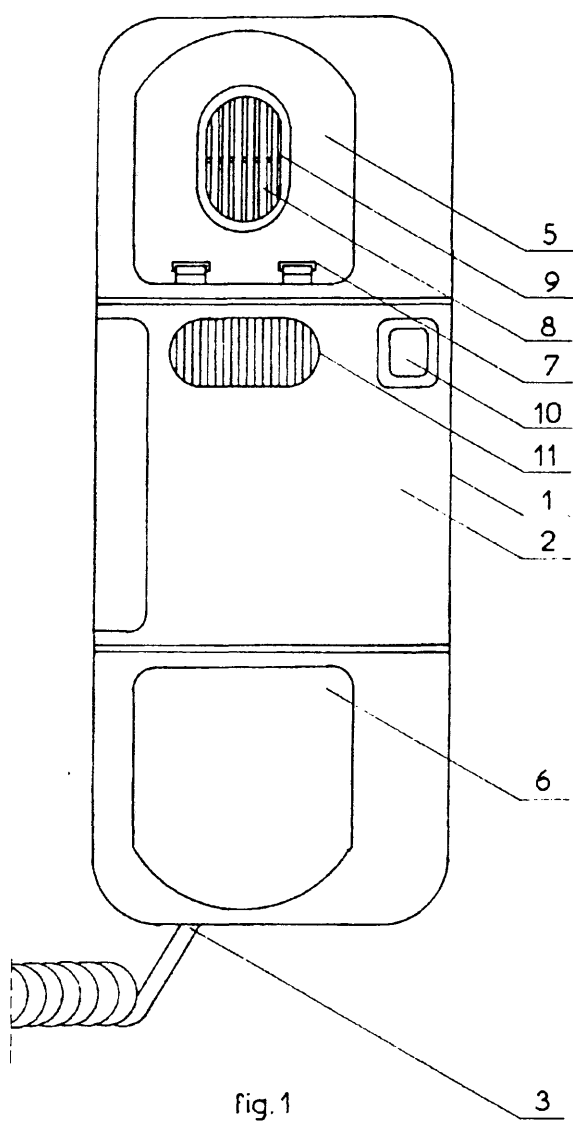
U1(21) 91998 (22) 91 02 12 5(51) H04M 1/19

(75) Bergiel Leszek, GDANSK-OLIWA

(54) Obudowa domofonu

(57) Obudowa domofonu ma dolną i górną część pokrywy (2) korpusu (1) mające wgłębienie górne (5) i dolne (6) przy czym w górnym wgłębieniu (5) znajduje się co najmniej jeden zaczep (7) do słuchawki (4), zaś w środku górnego wgłębienia (5) znajduje się wystająca ruchoma wkładka (8) z otworami (9). Pomiędzy wgłębieniem górnym (5) i dolnym (6) pokrywa (2) ma otwory (11), a w bocznej części pokrywy (2) znajduje się przycisk (10). Słuchawka (4) ma na obu końcach komory (12) i (13) zaopatrzone w środku w otwory (14) i (15). Komora górna (12) zaopatrzona jest w wybrania (16) dopasowane do zaczepów (7) pokrywy (2). Między komorą górną (12) i komorą dolną (13) słuchawka (4) ma przełotowy otwór (17) umieszczony tak, że jego prześwit pokrywa się z otworami (11) usytuowanymi w pokrywie (2) korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 23/1991

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
283935	F23L	49
284074	F16L	48
284422	B60T	20
284502	H04M	60
285041	E01D	35
285059	F23D	48
285060	F24H	50
285063	C07C	28
285064	C07C	27
285065	C08G	30
285066	C07D	28
285070	G01R	52
285073	G02B	53
285074	G02B	53
285075	B65G	22
285077	C09J	31
285078	B23B	13
285079	A61B	4
285080	C09J	31
285081	A01N	2
285086	B01D	7
285087	C01B	24
285088	E06B	39
285091	C08L	30
285095	B02B	8
2850%	F25B	50
285097	C04B	26
285098	C04B	26
285099	A01M	2
285103	F16K	47
285104	E21F	42
285105	H01H	57
285106	B08B	10
285107	B08B	11
285108	B08B	12
285109	B08B	11
285110	F15B	45
285111	C07C	28
285121	F16H	46
285122	B66D	23
285123	E21D	41
285124	E01B	34
285126	B23K	15
285127	C05G	27
285128	B03D	10
285129	B03D	10
285130	B08B	11
285133	A61M	6
285134	B32B	19
285138	B60S	20

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
285139	B23C	14
285141	F16K	47
285142	E21D	41
285143	B66F	23
285144	F16B	45
285145	C22C	32
285147	B01D	8
285152	F02D	42
285154	B25B	16
285156	E02F	35
285157	E02F	35
285158	E04H	38
285159	F04B	44
285162	G01R	52
285163	C04B	26
285164	F23Q	49
285165	B23K	15
285167	F02P	43
285170	E21D	41
285172	H02M	59
285173	D05B	32
285176	B01D	8
285177	G01B	51
285178	C04B	25
285179	C08F	30
285180	A01N	3
285181	C05C	27
285182	E04B	37
285183	E04C	37
285184	G02F	54
285185	G02F	54
285186	G01N	52
285196	F23D	49
285197	F03C	44
285198	E06B	39
285200	A21B	3
285203	B24D	16
285204	B01D	7
285205	E01C	34
285208	H02H	58
285209	H02H	58
285210	A01G	2
285211	B09B	12
285213	B65H	22
285215	C07C	27
285216	B09B	12
285218	F02N	42
285219	B03C	9
285221	B23K	14
285222	A01N	3

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
285223	H01B	57
285230	C04B	26
285231	E04G	38
285233	C22C	32
285234	C22C	32
285239	E21D	40
285251	E01D	35
285252	A61F	5
285254	F16D	46
285633	A61K	5
286524	A61K	6
286768	H03M	59
286996	F15B	44
287070	D04B	32
287284	B29C	18
287285	B29C	18
287561	C04B	26
287581	B23K	14
287663	A61K	5
287785	B22D	13
287804	B67D	23
287994	F42C	50
288088	G08C	55
288165	C06B	27
288166	C06B	27
288196	E04G	38
288267	B09B	12
288272	G11B	56
288319	G01C	51
288640	G06F	55
288959	F16D	46
288966	G01M	52
288969	E21D	40
288979	E04B	36
288980	E04B	36
288983	A23K	4
288997	H04N	61
289005	F03B	43
289015	B65F	21
289023	A62D	6
289028	B65D	21
289029	B65D	21
289043	H04N	61
289052	H01H	57
289061	D21H	34
289067	B25B	16
289075	B01J	8
289078	F16K	46
289096	C12N	31
289164	C08B	29

-	2	3
289213	C03B	25
289218	D21F	33
289237	B30B	19
289315	C01C	25
289324	E04B	37
289356	A63C	7
289418	C07D	29
289434	B25C	17
289453	E05B	39
289484	F16L	47
280508	G06K	55
289525	B26B	17

1	2	3
289588	B26B	17
289590	B23P	15
289642	H01M	58
289720	G06F	54
289727	C07D	28
289755	E21C	40
289798	G11B	55
289861	B60R	19
289891	C02F	25
290033	A22C	3
290208	H02P	59
290323	G01C	51

1	2	3
290384	B61F	20
290470	B06B	10
290487	E04B	36
290505	B01J	8
290529	C08L	30
290536	C07C	28
290564	B02C	9
290565	B02C	9
290583	G01R	53
290604	A63B	6
290609	C08L	31

35
 7 50
 ———
 1 85

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 23/1991

NR Int zgłoszenia	CI ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.CI ⁵	strona	Nr zgłoszenia	Int.CI ⁵	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
91488	F15B	85	91965	B66F	80	92011	B62B	76
91526	A63B	68	91966	B60R	75	92012	B66C	79
91780	G01N	91	91967	B66F	80	92015	C02F	81
91795	B02C	70	91968	A01C	62	92016	B61C	76
91928	A63B	68	91969	A01K	62	92017	E04B	84
91929	B62D	76	91971	A47B	64	92018	B65F	79
91930	E21D	84	91972	F24H	88	92020	B60C	75
-91931	B23Q	73	91973	A47G	65	92021	F26B	88
91932	F41P	89	91974	H02G	93	92023	A63C	69
21933	F16K	86	91976	F23K	87	92024	F16J	85
91934	E01B	82	91977	A61G	68	92025	B01J	70
91935	G01F	90	91978	B05C	71	92026	B65D	77
91937	B01D	69	91979	A47J	65	92027	H01Q	92
91939	G01B	90	91980	B60P	75	92028	B65G	79
91940	B65D	77	91982	H02G	93	92029	A61G	67
91942	A41D	63	91987	B01F	70	92030	F41C	88
91943	A41D	63	91991	B68G	81	92041	A61F	67
91944	F21V	87	91993	E04B	83	92047	G01F	90
91945	F21V	87	91994	E04B	83	92292	G01N	92
91946	A61B	67	91995	G01K	91	92328	B67C	81
91947	A61B	66	91997	F16K	86	92497	E01F	83
91949	B23B	73	91998	H04M	93	92651	A61B	65
91950	F16D	85	91999	B60R	75	92662	A45D	64
91951	F24D	88	92000	B05B	71	92683	A01K	62
91952	B21D	72	92001	B65D	77	92692	B23K	73
91953	B25H	74	92002	B67B	81	92732	B08B	72
91954	B65D	77	92003	A61B	66	92750	F41G	89
91955	E03C	83	92004	B23D	73	92805	B29L	74
91958	B65D	78	92005	A61B	66	92832	A44B	64
91959	B26D	74	92006	H01H	92	92866	B65F	78
91960	B05C	71	92007	F16K	86	92900	F16L	87
91962	B08B	72	92008	A41F	64	92905	B66F	80
91963	B65F	78	92009	A23B	63			
91964	A47J	65	92010	G01N	91			

SPROSTOWANIE

BUP	Nr. zgł.	strona	jest	powinno być
14/91	91134	79	Oprawka....	Oprawka światła....

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	7
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	24
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	32
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	34
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	42
DZIAŁ G	FIZYKA	51
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	57
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW.	95

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	62
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	69
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	81
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	82
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	85
DZIAŁ G	FIZYKA	90
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	92
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	97

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty dla czasopisma

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”
„WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO”

Warunki prenumeraty

1. Z dniem 1 stycznia 1992 r. prenumeratę „Biuletynu Urzędu Patentowego” oraz „Wiadomości Urzędu Patentowego” przejmuje od RSW Urząd Patentowy RP.
2. Wpłaty za prenumeratę przyjmowane są tylko na okresy kwartalne.
3. Wpłaty na prenumeratę przyjmuje Urząd Patentowy RP 00-950 Warszawa, A1. Niepodległości 188/192.
Konto NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 99.1000 §92.
4. Terminy przyjmowania prenumeraty:
na kraj: do 20 XI na I kwartał roku następnego
do 20 II na II kwartał
do 20 V na III kwartał
do 20 VIII na IV kwartał
5. Cena prenumeraty na I kwartał 1992 roku wynosi:
dla „Biuletynu Urzędu Patentowego” 90 000 zł
dla „Wiadomości Urzędu Patentowego” 39 000 zł.