

INDEKS 353264

ISSN-0137-8015

Cena 15 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, **poz. 177**) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej **Klasyfikacji Patentowej** i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia **12.XI.1984** r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (**MP** z 1984 r. nr 26, **poz. 179**) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „**Wiadomościach** Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy **RP — 00-950** Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset**. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 8,5. Nakład 1840 egz
Cena 15000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **Zam.** 7/92

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 16 grudnia 1991 r.

Nr 25/469/ Rok XIX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

Al(21) 285482 (22) 90 06 04 5(51) A01C 7/04

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M. Oczapowskiego, OLSZTYN

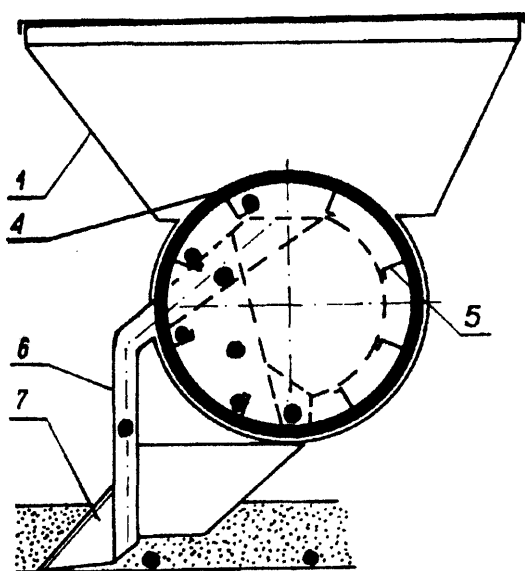
(72) Mieszkalski Leszek

(54) **Zespół wysiewający do punktowego siewu nasion grubonasiennych**

(57) Wynalazek dotyczy zespołu wysiewającego do punktowego siewu nasion grubonasiennych.

Zespół składający się ze zbiornika (1), przewodu podającego, tarczy wysiewającej i przewodu nasiennego (6) połączonego z redlicą (7), charakteryzuje się tym, że do wewnętrznego pierścienia (4) tarczy zamocowane są łyżeczki (5) w kształcie dopasowanym do wysiewanych nasion.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 288332 (22) 90 12 19 5(51) A01N 25/30

A01N 57/04

(31) 6490/89

(32) 89 12 20 (33) DK

(71) CHEMINOVA AGRO A/S, LEMVIG, DK

(72) Christian Moller Jens

(54) **Środek chwastobójczy**

(57) Rozpuszczalny w wodzie, sproszkowany lub zgranulowany, środek chwastobójczy składa się z glifozatu, w postaci kwasowej (N-fosfonometyloglicyny) i czynnika powierzchniowo czynnego, który stanowi sproszkowany lub zgranulowany niejonowy eter poliglikolu i nasyconego etoksylowego alkoholu

alifatycznego o prostym łańcuchu zawierającego przeciętnie 16-18 atomów C, o dużej masie cząsteczkowej, o liczbie 25 ugrupowań tlenu etylenu na mol alkoholu alifatycznego i o równowadze hydrofilowo-lipofilowej wynoszącej około 16.

Środek ten charakteryzuje się dużą skutecznością chwastobójczą.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 289842 (22) 91 04 11 5(51) A01N 43/90

(31) 90 4012512

(32) 90 04 12 (33) DE

(71) Schering Aktiengesellschaft, BERLIN, DE

(54) **Środek chwastobójczy o działaniu synergicznym**

(57) Środek charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera mieszaninę 1- [6-fluoro-2-keto-3- /2-propynylo- / 2,3-dihydrobenzotiazolilo-5]-3,4- dwumetylo-3-pirolino-1 H/-dionu-2,5 i herbicydu ze zbiorów, które bezpośrednio lub pośrednio ingerują w fotosyntezę, które wykazują hamowanie podziału komórkowego lub które mają działanie substancji wzrostowych.

(7 zastrzeżeń)

Al(21) 289512 (22) 91 03 20 5(51) A01N 63/00

(31) 90 496568

(32) 90 03 20 (33) US

(71) ECOGEN INC., LANGHORNE, US

(54) **Środek owadobójczy**

(57) Środek owadobójczy, zawierający substancję czynną i dopuszczalny do stosowania w rolnictwie nośnik, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera białko toksyczne dla owadów rzędu Coleoptera, kodowane przez gen cryIIIC o sekwencji nukleotydów, w której region kodujący obejmuje nukleotydy od 14 do 1972, wytworzone w hodowli bakterii transformowanych zrekombinowanym plazmidem zawierającym gen cry IIC lub jako substancję czynną zawiera bakterie Bacillus thuringiensis NRRL B-18533.

(6 zastrzeżeń)

Al(21) 287806 (22) 90 11 16 5(51) A01N 63/00

C12N 5/04

(31) 5805/89

(32) 89 11 17 (33) DK

(71) Novo Nordisk A/S, BAGSVAERD, DK

(72) Gurtler Hanne, Schousboe Petersen Anette

(54) **Sposób mutowania szczepów Bacillus thuringiensis, sposób wytwarzania owadobójczego produktu wytwarzanego**

**przez *B. thuringiensis* i środek
szkodnikobójczy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób **mutowania** szczepów *Bacillus thuringiensis* i selekcjonowania mutantów zdolnych do wytwarzania znacznie większych ilości δ -endotoksyn niż szczepy wyjściowe, polegający na tym, że wyjściowy szczep traktuje się mutagenem, otrzymane mutanty hoduje się w podłożu odpowiednim do selekcji szczepów niewytwarzających zarodników i/lub wytwarzających zarodniki sporadycznie, wybiera się półprzezroczyste kolonie i hoduje się je w podłożu, które nie upłynnia się po podgrzaniu, a następnie szczepy niewytwarzające zarodników oddziela się przez poddanie kolonii działaniu wyższej temperatury.

Sposób wytwarzania owadobójczego produktu wytwarzanego przez *B. thuringiensis*, polega na tym, że mutant lub wariant *B. thuringiensis* hoduje się w odpowiednim podłożu hodowlanym, zawierającym źródła węgla, azotu i innych składników, następnie owadobójczy produkt zawierający δ -endotoksyny odzyskuje się pojedynczo lub w połączeniu z komórkami i/lub zarodnikami z podłoża hodowlanego, i ewentualnie produkt ten miesza się z zaróbkami dopuszczalnymi do stosowania w rolnictwie. Zgłoszenie dotyczy również środka szkodnikobójczego zawierającego produkt wytwarzany przez mutant *B. thuringiensis*, w mieszaninie z rozpuszczalnikiem lub nośnikiem dopuszczalnym do stosowania w rolnictwie.

(33 zastrzeżenia)

Al(21) 285484 (22) 90 06 04 5(51) A23C 19/10

(71) Zakład Produkcji Biopreparatów
Mleczarskich Jednostka
Innowacyjno-Wdrożeniowa BIOLACTA,
OLSZTYN

(72) Rapczyński Tadeusz, Hoppe Kazimierz,
Fetliński Andrzej, Labon Leszek, Borawski
Krzysztof

(54) Preparat do zwilżania serów dojrzewających

(57) Wynalazek dotyczy preparatu do zwilżania serów dojrzewających zapobiegającego wzrostowi pleśni na powierzchni serów twardych i półtwardych podczas ich dojrzewania.

Preparat stanowi 5,0-13,0%-towy roztwór wodny kwasu sorbowego w postaci soli kwasu sorbowego: sodowej lub potasowej i pH w zakresie 6,5 - 6,9 uzyskanego przy pomocy dodatku kwasów dopuszczonych do stosowania w żywności.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 285619 (22) 90 06 13 5(51) A24B 15/30

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Podlejski Jerzy, Patyk Elżbieta, Olejniczak
Wiesława

**(54) Sposób uszlachetniania tytoniu za pomocą
enzymów**

(57) Sposób uszlachetniania tytoniu za pomocą enzymów, zapewniający zmianę składu chemicznego tytoniu oraz poprawę jego cech sensorycznych i zdrowotnych, polega na tym, że zielony tytoń, bezpośrednio po zerwaniu, w postaci liści lub w postaci pulpy powstałej z rozdrobnionych liści lub całych roślin, poddaje się działaniu wodnych roztworów enzymów z grupy proteinaz, amylaz, glukoamylaz, celulaz i pektynaz, po czym powstałą mieszaninę poddaje się inkubacji w czasie 4-7 godzin, w temperaturze 20-60°C, a następnie suszy w temperaturze 25-75°C i przetwarza w znany sposób w krajankę lub folię tytoniową, przy czym enzymy stosuje się w ilości 0,1-4% wagowych w stosunku do masy tytoniowej.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 289658 (22) 91 03 28 5(51) A46B 9/04

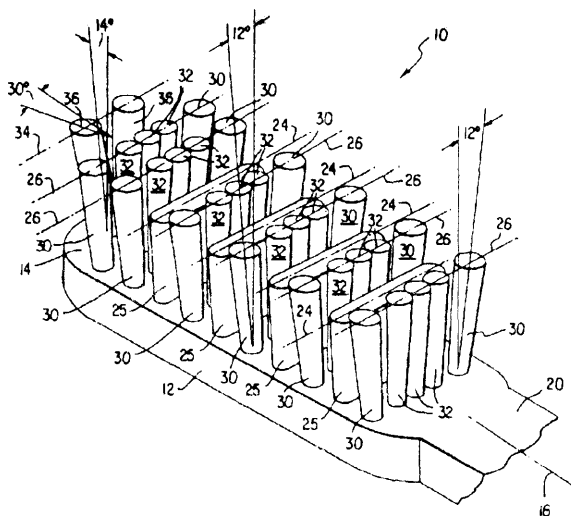
(31) 90 501992 (32) 90 03 29 (33) US
90 636802 02 01 91 US

**(71) COLGATE- PALMOLIVE COMPANY,
NOWY JORK, US**

(54) Szczoteczka do zębów

(57) Szczoteczka do zębów, według wynalazku posiada głowicę (12) połączoną z rękojeścią (20), przy czym głowica (12) ma powierzchnię (14) na której znajdują się kępki obejmujące trzy wyraźne grupy rzędów (36,26,24). Każdy rząd ma ustawienie poprzeczne względem wzdłużnej osi głowicy (16) szczotki, przy czym kępki pierwszej grupy (24) są najkrótsze, krańcowe kępki w każdym rzędzie drugiego rodzaju (26) odchylają się poprzecznie na zewnątrz w przybliżeniu pod kątem 12°, a kępki trzeciej grupy (34) są najbliżej końca głowicy, najdalej względem rękojeści i odchylają się jedna od drugiej.

(30 zastrzeżeń)



Al(21) 289659 (22) 91 03 28 5(51) A46B 9/04

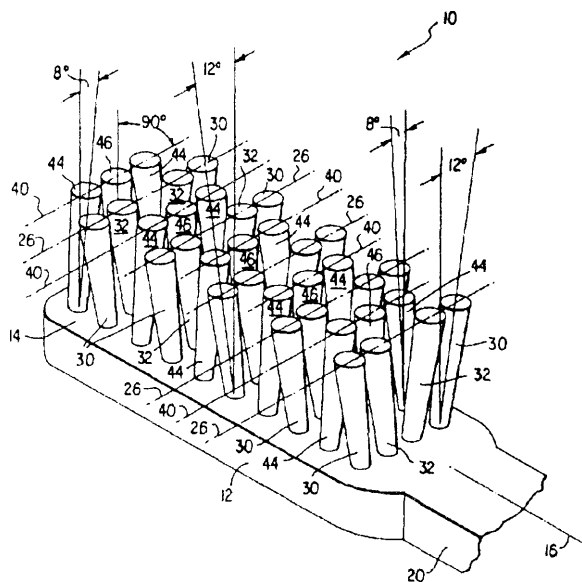
(31) 90 501454 (32) 90 03 29 (33) US

**(71) COLGATE- PALMOLIVE COMPANY,
NOWY JORK, US**

**(54) Szczotka do zębów, która usuwa nalot
nazębny**

(57) Szczotka do zębów zawierająca głowicę (12), połączoną z rękojeścią (20), według wynalazku posiada kępki szczeciny na głowicy (12) rozmieszczone w dwóch grupach rzędów (40,26), przy czym każdy rząd (40,26) jest poprzeczny względem wzdłużnej osi głowicy szczotki, a rzędy pierwszej i drugiej grupy występują naprzemiennie jeden względem drugiego na wzdłużnej osi głowicy (12), przy czym w pierwszej grupie dwie poprzeczne zewnętrzne krańcowe kępki każdego rzędu (26) odchylają się na bok o kąt w przybliżeniu 12°, zaś środkowa kępka drugiej grupy jest zasadniczo skierowana pionowo ku górze od głowicy, a zewnętrzne krańcowe kępki drugiej grupy (40) odchylają się poprzecznie ku wewnątrz jedna do drugiej w przybliżeniu pod kątem 8°.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 285510 (22)90 06 05 5(51) A61B 5/03

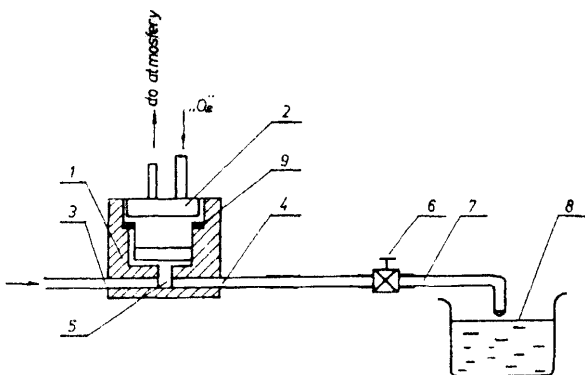
(71) Zakłady Techniki Medycznej Służby Zdrowia, Zakład Badawczo-Wdrożeniowy, WROCŁAW

(72) Werszko Mirosław, Morawski Mirosław, Wroński Jerzy

(54) **Komora przepływowa do pomiaru ciśnienia płynu mózgowo-rdzeniowego**

(57) Istota rozwiązania polega na tym, że korpus (1) komory posiada w górnej części rozłączenie i szczelnie osadzony znany czujnik ciśnienia wewnątrzczaszkowego, zaś w dolnej części poziomo rozmieszczone kanały przepływowe (3) wlotowy i (4) wylotowy połączone wspólnym kanałem (5) pionowym z komorą przepływową. Kanał (3) wlotowy połączony jest elastycznym drenem z komorą mózgową pacjenta a kanał (4) wylotowy z zaworkiem (6) odcinającym.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 284919 (22) 90 04 23 5(51) A61B 5/04

(71) MERCOMP Centrum Badawczo-Wdrożeniowe, ŁÓDŹ

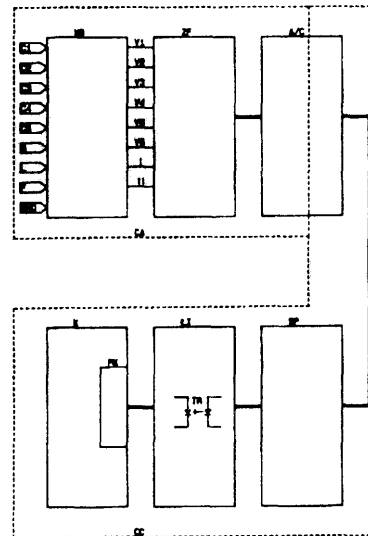
(72) Lenarczyk Michał, Szymański Dariusz, Leszczyński Stanisław, Józwiak Zbigniew

(54) **Urządzenie do rejestracji sygnałów bioelektrycznych**

(57) Urządzenie składa się z członu analogowego (CA) i z członu cyfrowego (CC). Człon analogowy (CA) posiada blok wzmacniaczy (WB) biologicznych, zespół filtrów (ZF) dolnoprze-

pustowych i przetwornik (A/C) analogowo-cyfrowy. Człon cyfrowy (CC) zawiera system procesorowy (SP), łącze izolacyjne (ŁC) oraz komputer (K).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 285523 (22) 90 06 07 5(51) A61B 5/09

(71) Centralny Instytut Ochrony Pracy, WARSZAWA

(72) Furmanik Maria, Konarska Maria

(54) **Miernik wydatku energetycznego**

(57) Wynalazek dotyczy miernika wydatku energetycznego do określania wielkości obciążenia pracą fizyczną na stanowiskach roboczych. Miernik składa się z czujnika (1) osadzonego w półmasce, połączonego przewodem elastycznym (3) z układem przetwarzania. W korpusie czujnika umieszczone są wirnik

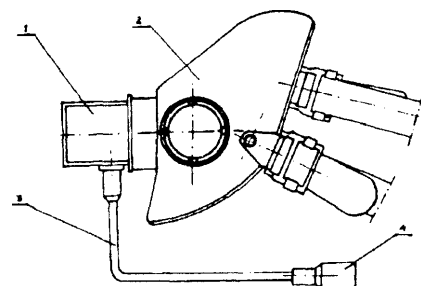


Fig. 1

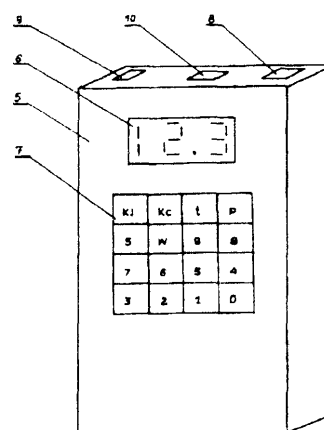


Fig. 2

łopatkowy obracany powietrzem wdechowym badanego, nadajnik i odbiornik źródła światła podczerwonego, zaś układ przetwarzania wyposażony jest w wyświetlacz ciekłokrystaliczny (6), klawiaturę (7) do programowania czasu pomiaru, mikroprocesor sterujący pracą miernika, pamięć z programem, układ pomiaru obrotów wirnika, układ pomiaru temperatury, generator do mierzenia czasu, zasilacz ze stabilizatorem napięcia, akumulatorem CdNi i sygnalizatorem spadku jego napięcia poniżej dopuszczalnej wartości, umieszczone we wspólnej obudowie (5).

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 290032 (22) 91 04 25 5(51) A01B 59/048

A01B 63/02

A01D 34/64

A01D 34/82

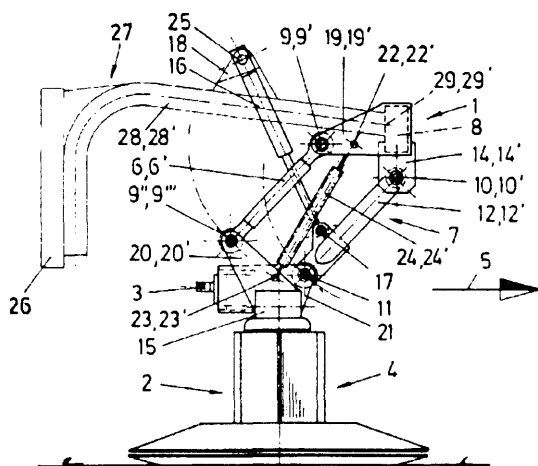
(31) P 4013591.8 (32) 90 04 27 (33) DE

(71) Alois Pöttinger Maschinenfabrik
Gesellschaft m.b.H., GRIESKIRCHEN, AT

(54) Maszyna rolnicza

(57) Maszyna rolnicza charakteryzuje się tym, że rama nośna (1) jest utworzona zasadniczo z belki poprzecznej (8), z bocznych wodzików (6,6'), równoległowodów, które są połączone przegubowo za pomocą przegubów kulowych (9,9',9'',9''') z belką poprzeczną (8) i z ramą (15) maszyny uprawowej (2) i z wodzika głównego (7), który jest połączony przegubowo z co najmniej jednym przegubem zawiasowym (10), umieszczonym współśrodkowo na belce poprzecznej (8) i za pomocą współśrodkowego przegubu kulowego (11) z ramą (15).

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 285527 (22) 90 06 07 5(51) A61G 7/00

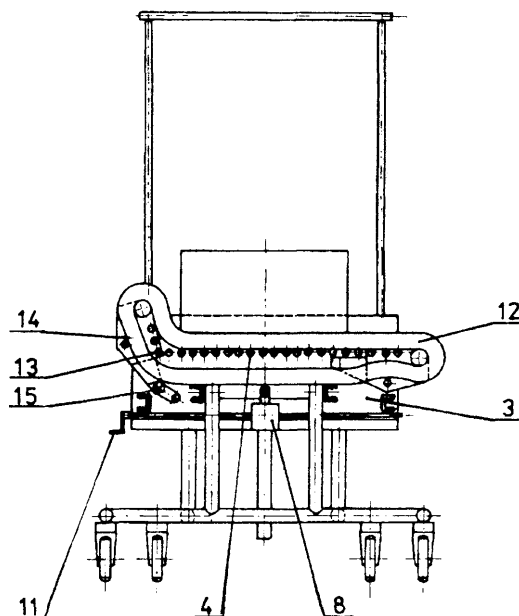
(71) BUDOMEX S.A. Uspołecznione
Przedsiębiorstwo Wytwórczo-Handlowe,
WARSZAWA

(72) Nowak Wojciech

(54) Łóżko dla chorych z porażeniem mózgowym

(57) Łóżko przeznaczone jest dla chorych z porażeniem mózgowym oraz dla osób z uszkodzonym kręgosłupem wymagających intensywnego leczenia i rehabilitacji. Łóżko charakteryzuje się tym, że ma ramę (3) wraz z leżem (4) wykonanym z szeregu rurek stalowych, zamocowanych obrotowo, na których leży materac (12). Leże (4) ma podnoszone boki pod kątem 75°, przytrzymywane przez mechanizm (15) blokujący.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 285631 (22) 90 06 13 5(51) A61H 39/02

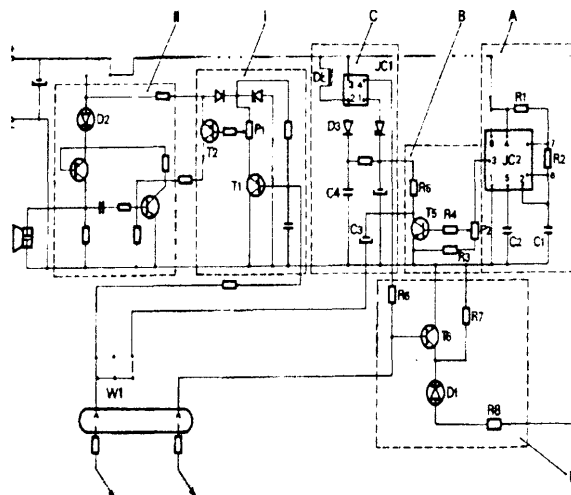
(71) Dom Handlowy Nauki Sp. z o.o. PAN,
WARSZAWA

(72) Krawczyk Andrzej

(54) Urządzenie do akupunktury kontaktowej

(57) Urządzenie do akupunktury kontaktowej składa się z omomierza i generatora napięcia stymulującego. Omomierz składa się ze wzmacniacza prądu stałego (I), na którego wyjściu znajduje się generator sygnału akustycznego (II), do wejścia którego dołączona jest za pośrednictwem przełącznika (W1) sonda pomiarowa, która za pośrednictwem tego samego przełącznika dołączona jest do wyjścia generatora stymulującego. Generator stymulujący zawiera generator zadający (A) dołączony do modulatora tranzystorowego (B) modulującego źródło prądu stałego (C). Druga końcówka sondy dołączona jest do zespołu wskaźnika stymulacji (D) w generatorze stymulującym. Urządzenie służy do detekcji punktów akupunktury u pacjenta i stosowania elektrycznej stymulacji na wyszukane punkty.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 285586 (22) 90 06 12 5(51) A61K 7/00

(75) Kawalec Bronisław, WARSZAWA;
Głowacka-Kawalec Maria, KATOWICE

(54) Preparat kosmetyczny

(57) Preparat kosmetyczny do pielęgnacji i upiększania skóry typu olej w wodzie w postaci kremów i emulsji składa się z wosku pszczelego bielonego lub alkoholu kosmetycznego w ilości 2,10% wag., alkoholu kosmetycznego lub alkoholu cetylowego i cetaceum w dowolnych proporcjach w ilości 2,65% wag., wazeliny białej lub lanoliny w ilości 5,00% wag., oleju parafinowego lub wazelinowego w ilości 18,00% wag., zagęstnika, korzystnie w postaci **karboksy-winylo-polimeru** w ilości 0,05 do 1,00% wag., środka zmiękczającego, korzystnie w postaci trójetanolaminy w ilości 0,05 do 1,00 wag., emulgatora, korzystnie w postaci **monostearynianu** gliceryny w ilości 0,50 do 5,00% wag., środka konserwującego, korzystnie w postaci aseptyny w ilości 0,01 do 3,00% wag., oraz wody destylowanej w ilości do 100,00% wag.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 285587 (22) 90 06 12 5(51) A61K 7/00

(75) Kawalec Bronisław, WARSZAWA;
Głowacka-Kawalec Maria, KATOWICE

(54) Preparat kosmetyczny

(57) Preparat kosmetyczny do pielęgnacji i upiększania skóry typu woda w oleju składa się z oleju parafinowego lub wazelinowego w ilości 12,00% wag., wazeliny białej lub lanoliny w ilości 9,00% wag., wosku pszczelego bielonego lub alkoholu kosmetycznego w ilości 3,00% wag., emulgatora, korzystnie w postaci estru kwasu oleinowego i sorbitu w ilości 1,00 do 5,00% wag., witaminy F i/lub A i/lub E w ilości 0,50 do 3,00% wag., sorbitu lub gliceryny w ilości 5,00% wag., uwodnionego siarczanu magnezowego w ilości 0,10 do 1,50% wag., środka konserwującego, korzystnie w postaci aseptyny w ilości 0,01 do 3,00% wag., oraz wody destylowanej w ilości do 100,00% wag.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 288271 (22) 90 12 14 5(51) A61K 39/095

(31) 07/448,195 (32) 89 12 14 (33) US

(71) NATIONAL RESEARCH COUNCIL OF
CANADA, OTTAWA, CA(54) Sposób wytwarzania połączenia
antygenowego

(57) Sposób wytwarzania połączenia antygenowego, polega na tym, że polisacharydową grupę B *Neisseria meningitidis* zawierającą **N-acetylową** grupę w reszcie kwasu ślinowego modyfikuje się przez zastąpienie grupy **N-acetylowej** grupą **N-C4-C8-acylową** i tak otrzymany modyfikowany polisacharyd łączy się z przydatnym immunologicznie nośnikiem proteinowym. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania frakcji gamma globuliny, w którym stosuje się szczepionkę zawierającą wyżej określone połączenie antygenowe.

(8 zastrzeżeń)

A2(21) 289299 (22) 91 03 05 5(51) A63B 69/38

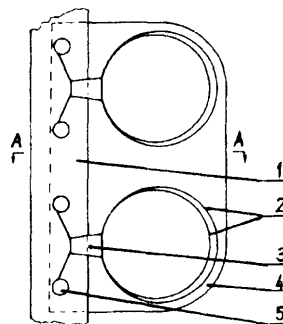
A63B 71/00

(75) Górecki Jan, WARSZAWA

(54) Urządzenie do mocowania **piłek**, w
szczególności w trakcie gry tenisowej

(57) Urządzenie stanowi zestaw uchwytów w postaci dwóch kołowych pierścieni (2) nachylonych względem siebie pod kątem, których górne krawędzie poprzez element (3) zamocowane są do powierzchni paska (1). Powierzchnia paska (1) pod uchwytami przedłużona jest podkładką (4).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 285615 (22) 90 06 13 5(51) B01D 29/00

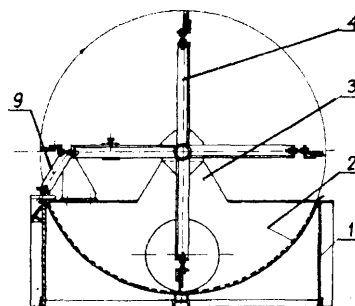
(71) POWOG AZ Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Aparatury i Urządzeń Komunalnych,
POZNAN(72) Stanisławski Zbigniew, Nowak Stanisław,
Andrzejewski Marian, Grochowalski
Walerian

(54) Sito statyczne do filtrowania cieczy

(57) Sito statyczne służy do filtrowania cieczy, zwłaszcza ścieków z zawartością drobin włóknistych i/lub lepkich. Sito charakteryzuje się tym, że nad wkładem sitowym (2) umieszczony jest element obrotowy w postaci wieloramiennej ramy (4) o osi obrotu pokrywającej się z osią walca. Na obwodzie elementu obrotowego osadzone są szczotki przylegające do powierzchni

wkładu sitowego (2). Nad jedną z krawędzi wkładu sitowego (2) osadzony jest zrzutnik zanieczyszczeń (9).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290570 (22) 9106 06 5(51) B01D 29/68

(31) 90 094630 (32) 90 06 06 (33) IL

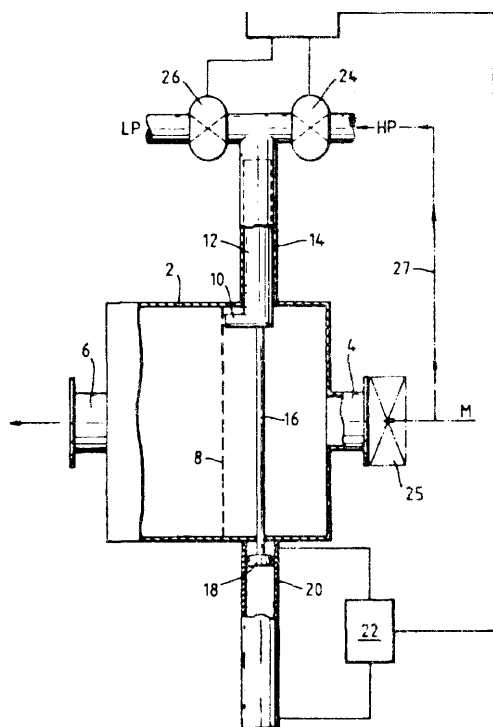
(71) FILTRATION LTD., HERZLIA, IL;
YTZHAK BARZUZA, PETACH
TIKVAH, IL

(72) Barzuza Ytzhak

(54) **Filtr samooczyszczający się**

(57) Filtr ma obudowę zaopatrzoną przynajmniej w dopływ (4) i odpływ (6) cieczy oczyszczanej oraz materiał filtracyjny (8) usytuowany między dopływem i odpływem tej cieczy. W pobliżu materiału filtracyjnego (8) znajduje się co najmniej jedna dysza dołączona do przynajmniej dwóch różnych źródeł czynnika ciśnieniowego, z których jedno jest o wyższym ciśnieniu od panującego wewnątrz filtru, a drugie jest niższe od ciśnienia panującego w filtrze. Stosuje się również zespół wywołujący względne przemieszczanie się materiału filtracyjnego (8) i przynajmniej jednej dyszy oraz pokrycie przez tę dyszę istotnej części pola powierzchni materiału filtracyjnego (8).

(22 zastrzeżenia)



A2(21) 289406 (22) 91 03 12 5(51) B01D 51/10

(71) PUŁAWY PROZAP Przedsiębiorstwo
Projektownia Modernizacji i Rozwoju
Zakładów Azotowych Sp. z o.o. (j. g. u.),
PUŁAWY(72) Kawalec Czesław, Urbanek Andrzej, Gieriej
Maciej, Marciniak Ireneusz,
Schimmelpfennig Zbigniew(54) Sposób utylizacji wybuchowych gazów
odlotowych z wytwórni chemicznej
zawierających **amoniak, zwłaszcza z**
wytwórni mocznika

(57) Sposób utylizacji wybuchowych gazów odlotowych, szczególnie z instalacji do produkcji mocznika, zawierających obok amoniaku również wodór, tlenek węgla oraz metan o składzie zbliżonym do wybuchowego, charakteryzuje się tym, że do strumienia w/w gazów odlotowych dodawany jest strumień gazu palnego korzystnie metanu w postaci gazu ziemnego. Z tak otrzymanej

mieszaniny gazowej znanym sposobem usuwa się amoniak, a pozostale składniki gazowe kieruje się do utylizacji przez spalanie z wykorzystaniem powstałego ciepła.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 285502 (22) 90 06 06 5(51) B01J 23/42

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Katalizy i
Fizykochemii Powierzchni, KRAKÓW(72) Machaj Tadeusz, Janas Janusz, Haber Jerzy,
Michalski Leszek, Piekarska-Sadowska
Halina, Jakubowski Bogusław(54) Sposób wytwarzania katalizatora
platynowego do pełnego utleniania
zanieczyszczeń **organicznych i**
nieorganicznych

(57) Sposób polega na tym, że trzystopniowo impregnuje się wysokoporowaty nośnik uformowany w postaci kulek lub innego kształtu **wytłoczek** lub wyprasek, korzystnie aktywny tlenek glinu postaci gamma. W pierwszym etapie kształtki nośnika nasycą się wodnym roztworem gumy arabskiej lub toluenowo-acetonowym roztworem żywicy epoksydowej ponownie nasycą się kształtki nośnika czystym rozpuszczalnikiem celem przemycia ich powierzchni zewnętrznej, następnie suszy się w podwyższonej temperaturze doprowadzając do polimeryzacji użytej substancji organicznej i jej unieruchomienia w przestrzeni międzyporowej i ostatecznie nasycą się zewnętrzną warstwę kształtek tak spreparowanego nośnika wodnym roztworem związku platyny z dodatkami kwasów **organicznych -zapewniających** lepszą dyspersję platyny na etapie suszenia i praży się uzyskany prekursor katalizatora, ilości roztworu substancji organicznej zdolnej do wnikiwania w głąb nośnika, użyte w pierwszym etapie oraz rozpuszczalnika tej substancji użytego do **przemycania** nośnika w drugim etapie muszą być mniejsze od całkowitej pojemności sorpcyjnej nośnika.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 285371 (22) 90 05 28 5(51) B0 1J 29/04

(71) Mobil Oil Corporation, FAIFAX, US

(54) Syntetyczny, porowaty materiał krystaliczny
i sposób wytwarzania syntetycznego
materiału krystalicznego

(57) Sposób wytwarzania syntetycznego, porowatego materiału krystalicznego charakteryzuje się tym, że z mieszaniny reakcyjnej zawierającej kationy sodu, źródło krzemionki zawierające przynajmniej 30% wagowych krzemionki w postaci stałej, tlenek glinowy, wodę i heksametylenoiminę krystalizuje się syntetyczny materiał porowaty. Syntetyczny, porowaty materiał krystaliczny ma skład określony zależnością molową $X_2O_3 \cdot (n)YO_2$, w których to wzorach n ma wartość co najmniej 10, X oznacza pierwiastek trójwartościowy np. glin, a Y oznacza pierwiastek czterowartościowy np. krzem.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 285620 (22) 90 06 13 5(51) B03B 5/18

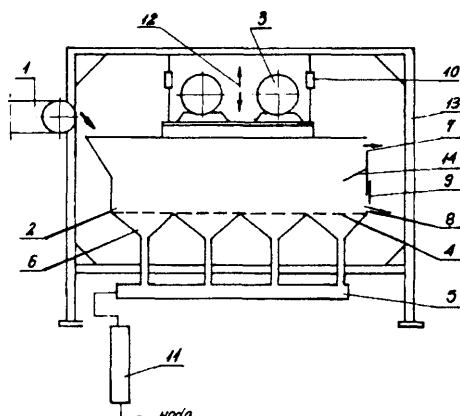
(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Błaszczyński Stanisław

(54) Urządzenie do wzbogacania i odsiarczania
kopalin, zwłaszcza węgla

(57) Urządzenie ma co najmniej jedno koryto robocze (2) zawieszone lub podparte sprężystości, wyposażone w dolnej części w sito (4) korzystnie szczelinowe oraz ma zespół wibratorów (3) i stożki (6) rozprowadzające wodę doprowadzoną pod dno sitowe (4) koryta robocznego (2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285589 (22)90 0612 5(51) B03C 3/68
H02H 7/10

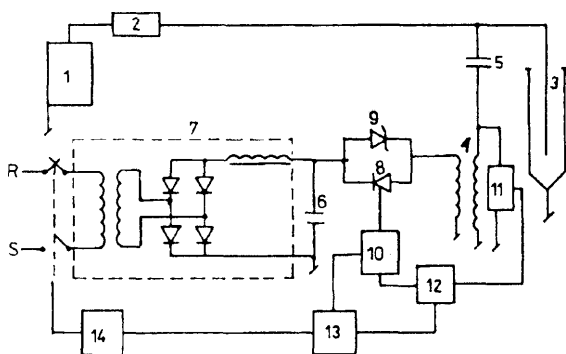
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Ślusarek Stefan, Samsel Stanisław, Bala Stanisław

(54) Sposób zabezpieczania klucza tyrystorowego w układzie zasilania elektrofiltru

(57) Zgodnie z wynalazkiem impulsy napięciowe o polaryzacji przeciwnej do polaryzacji impulsów wyjściowych klucza tyrystorowego (8), pojawiające się w czasie wyładowań w komorze elektrofiltru (3), detekuje się po stronie wtórnej, wysokonapięciowej transformatora impulsowego (4), przy czym dodatkowe impulsy ochronne wyzwalające tyrystory (8) generuje się w układzie (10) po sygnale z układu bramkującego (12) tylko wtedy, gdy przeskok iskrowy w komorze (3) wystąpił przed odzyskaniem własności zaworowych tyrystory (8). Niewysłanie impulsu ochronnego przez układ (10) po sygnale z układu bramkującego (12) powoduje zadziałanie stycznika (14) odłączającego napięcia dla układu ładującego (7) i zaprzestanie wytwarzania impulsów zasilających komorę elektrofiltru.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285588 (22)900612 5(51) B03C3/68
G05F 1/40

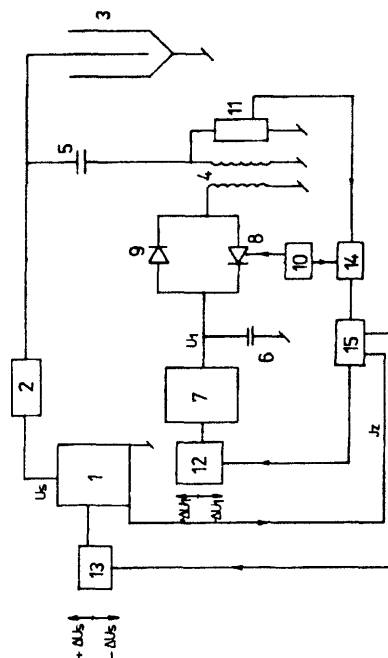
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Ślusarek Stefan, Samsel Stanisław, Bala Stanisław

(54) Sposób regulacji napięcia zasilającego komorę elektrofiltru

(57) Regulację napięcia zasilającego komorę (3) elektrofiltru przeprowadza się na podstawie zaliczonej liczby przeskoków i czasu ich występowania w komorze (3) elektrofiltru które detekuje się po wtórnej, wysokonapięciowej stronie transformatora impulsowego (4). Reguluje się skokowo amplitudę napięcia podkładu (U_S) lub amplitudę napięcia impulsowego (U_I).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285541 (22)90 06 06 5(51) B04C 5/00

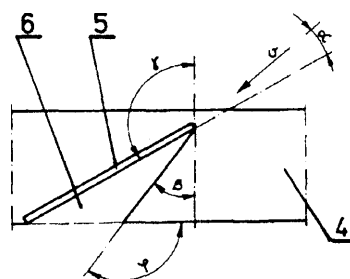
(71) Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budowy Pieców Przemysłowych, BYDGOSZCZ

(72) Bielski Ireneusz

(54) Cyklon

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania dużej sprawności cyklonu przy zachowaniu prostej konstrukcji. Cyklon charakteryzuje się tym, że ma ażurowe segmenty walcowe (4) z prostokreślnymi kierownicami (5) osłaniającymi otwory odlotowe (6) w kształcie trójkąta rozwartokątnego. Kierownica nachylona jest pod kątem natarcia (α) do wektora prędkości (V), przy czym kąt ten jest mniejszy od 30° .

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285598 (22) 90 06 11 5(51) B21B 25/00

(71) Huta Batory, CHORZÓW

(72) Kucia Kazimierz, Maixner Wacław, Warwas Ludwik, Kadzimirz Romuald, Sajdak Czesław, Wieczorek Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania trzpieni pielgrzymowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania trzpieni pielgrzymowych, zwłaszcza ze stali 50 NHMF, stosowanych w procesie walcowania rur metodą Mannesmana.

Sposób polega na tym, że po wstępnej obróbce mechanicznej i po obróbce plastycznej na gorąco, część roboczą trzpienia poddaje się procesowi normalizacji struktury w temperaturze 850 do 900°C przez 2 godziny z łącznym kuciem wygładzającym, a po wystudzeniu trzpień odpuszcza się w temperaturze 625 do

630°C przez 4 godziny. Po zakończeniu tego procesu, trzpień studzi się swobodnie na powietrzu. W drugim wykonaniu sposobu, po procesie normalizacji a przed odpuszczeniem, trzpień hartuje się indukcyjnie przy temperaturze powierzchni 900 do 950°C na głębokość do 15 mm. W czasie hartowania, trzpień chłodzi się korzystnie mieszanką wodno-powietrzną.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 285566 (22) 90 06 08 5(51) B21B 27/06

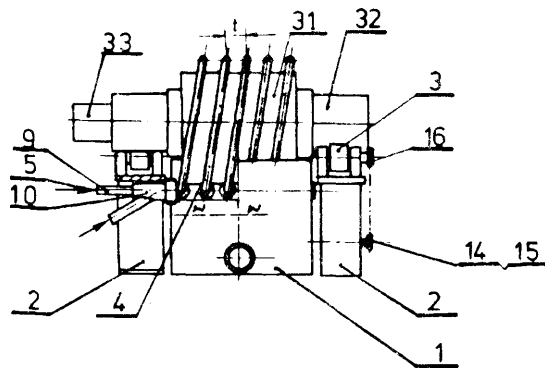
(71) INTECHMAT Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Produkcyjne Sp. z o. o.,
GLIWICE

(72) Szafraniec Bolesław, Hoderny Bronisław,
Garczyński Józef, Majdanik Aleksander,
Kijas Józef, Prajsnar Tadeusz, Tykalewicz
Kazimierz, Bejster Ireneusz, Ostrowski
Stanisław, Krekora Henryk, Sidowski
Andrzej, Lipiński Henryk, Kowalski
Bogusław, Cioch Wanda

(54) **Sposób chłodzenia walców oporowych do walcowania blach na gorąco i na zimno oraz urządzenie do chłodzenia tych walców**

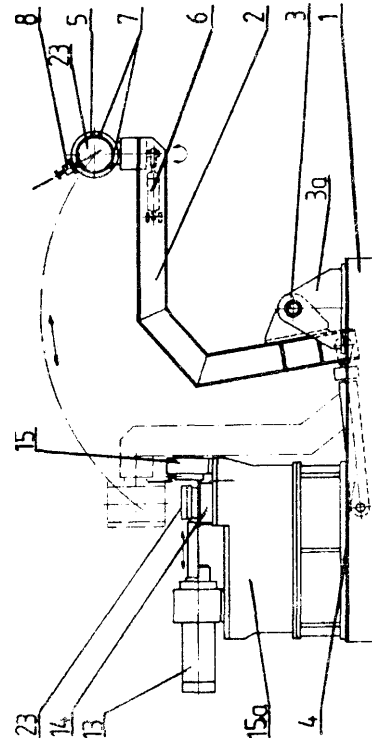
(57) Sposób chłodzenia walców oporowych do walcowania blach na gorąco i na zimno w procesie ulepszania cieplnego walców polega na przyspieszonym, regulowanym chłodzeniu walców za pomocą wody na części obwodu beczki walca i równocześnie za pomocą mieszaniny wodno-powietrznej na pozostałej części obwodu beczki walca, w trakcie obrotów walca wokół jego osi, przy czym intensywność chłodzenia beczki jest znacznie większa od intensywności chłodzenia czopów walca. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zbiornik (1) główny z wodą, stojaki (2) z rolkami (3) podporowymi do obracania walcem w czasie chłodzenia i układ (4) natrysków, złożony z dwóch gałęzi (8) stanowiących przewody główne natrysków, które mają 3 do 6 ramion zwieranych i rozwieranych siłownikiem za pośrednictwem cięgien, przy czym każde z ramion ma kilka dysz natryskowych, do natrysku powierzchni beczki (31) walca (30) mieszaniną wodno-powietrzną.

(9 zastrzeżeń)



liczny zacisk (8). Zespół do oddzielania przetłoczki od resztki z koszulką zabudowany w jednej osi na korpusie (15a) składa się z siłownika (13), kłapy uchylnej (14) i układu narzędziowego (15), wyposażonego w dwa nieruchome noże i w dwa ruchome noże.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 285513 (22) 90 06 05 5(51) B21J 5/08

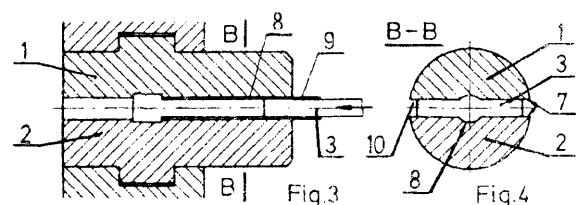
(71) Instytut Obróbki Plastycznej, POZNAŃ

(72) Rut Tadeusz

(54) **Sposób spęczania metalowych prętów i zestaw narzędzi do spęczania metalowych prętów**

(57) Sposób spęczania metalowych prętów, w którym część obrabianego pręta zamocowuje się w matrycy, a jeden jego wolny koniec naciska się wzdłuż osi stemplem powodując spęczanie, polega na tym, że podczas spęczania odkształcany materiał prowadzi się w szczelinie (10) pomiędzy dwiema przeciwległymi i przylegającymi doń powierzchniami (7) przy użyciu przewodnika (8) usytuowanego wzdłuż tworzącej obrabianego pręta. Zestaw narzędzi charakteryzuje się tym, że każdy ze stempli (3) jest umieszczony w szczelinie (10) usytuowanej w płaszczyźnie podziału matrycy (1, 2), przy czym w co najmniej jednej powierzchni (7) tej szczeliny jest usytuowany przewodnik (8) wzdłuż tworzącej spęczanego pręta.

(7 zastrzeżeń)



Al(21) 285644 (22) 90 06 15 5(51) B21C 35/00

(71) HUTMASZPROJEKT -HAPEKO Biuro
Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i
Urządzeń Hutniczych, KATOWICE

(72) Pliczko Karol, Dziubek Edward, Kriger
Lesław, Snarski Piotr, Oswald Tadeusz

(54) **Urządzenie do obiegu przetłoczek, zwłaszcza na prasie hydraulicznej poziomej**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zespół do odbioru przetłoczek ma obrotowe ramię (2), na którego górnym końcu umocowany jest obrotowy pojemnik (5), wyposażony w hydrau-

A1(21) 285512 (22) 90 06 05 5(51) B21K 1/12

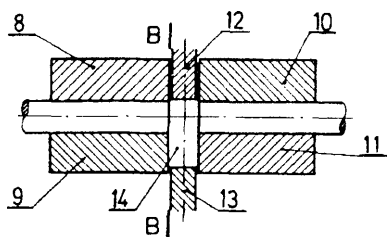
(71) Instytut Obróbki Plastycznej, POZNAŃ

(72) Rut Tadeusz

(54) Sposób kucia krzywek na wałach krzywkowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że ostateczne ukształtowanie krzywki przeprowadza się przez jej prasowanie w wykroju matrycy wielodzielonej. Ogrzany do temperatury kucia pręt poddaje się w dwóch zabiegach spęcznianiu oraz spęcznianiu z równoczesnym przesadzaniem, przy czym ostateczne ukształtowanie krzywki przeprowadza się w przestrzeni ograniczonej przeciwnymi, czołowymi powierzchniami matryc spęczających (8, 9) i wykrojami kowadeł (12, 13) usytuowanych między tymi czołowymi powierzchniami matryc.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 285469 (22) 90 06 04 5(51) B21K 1/44

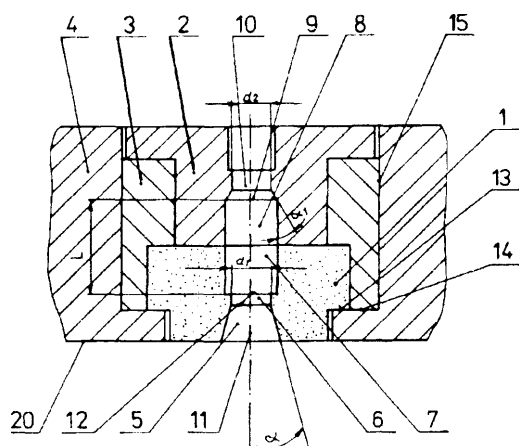
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, GLIWICE

(72) Smelczysz Jerzy, Bienias Antoni, Zieliński Zygmunt, Mańka Jerzy

(54) Przyrząd do kształtowania czopów obejm zgrzeblą przenośników zgrzeblowych

(57) Przyrząd ma trzy kształtujące narzędzia zespołowe, z których każde ma dwa rdzenie (1, 2) usytuowane szeregowo i osadzone w oprawie (3) tkwiącej w płycie (4). Rdzeń (1) ma roboczy stożek (5) zakończony kalibrującym pierścieniem (6). Rdzeń (2) ma roboczy stożek (9) przechodzący w kalibrujący pierścień (10).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290532 (22) 91 06 04 5(51) B22D 18/04

B22C 9/04

(31) 90 9007736 (32) 90 06 07 (33) FR

(71) ALUMINIUM PECHINEY, COURBEVOIE, FR

(72) Garat Michel

(54) Sposób odlewania elementów metalowych, zwłaszcza ze stopu aluminium, metodą traconej pianki pod niskim ciśnieniem

(57) Sposób odlewania elementów metalowych, zwłaszcza ze stopu aluminium metodą traconej pianki pod niskim ciśnieniem polega na tym, że stosuje się go głównie do odlewania elementów ze stopu aluminium mającego interwał zestawienia większy od 30°C i przy geometrii tych elementów takiej, że stosunek odległości, która oddziela nadlew od strefy krytycznej lub stref krytycznych, do połowy średniej grubości elementu na tej odległości jest większy od 10, oraz na tym, że przyłożone ciśnienie względne jest w granicach od 0,1 do 0,5 MPa.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 285539 (22) 90 06 06 5(51) B23D 36/00

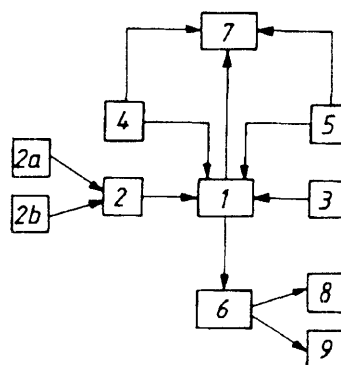
(71) "Hutmaszprojekt-Hapeko" Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych, KATOWICE

(72) Zawrzel Jerzy, Stanoszek Jan, Krzakała Jan

(54) Sposób i układ sterowania wozów samojezdnych, zwłaszcza do odbioru obcinków spod nożycy

(57) Układ sterowania wozów samojezdnych posiada blok rejestracji, pamięci i blokad (1) połączony na wejściu pierwszym z wyjściem bloku automatycznego namiarowania i zasypu obcinków (2), do którego podłączone są wyjścia czujnika obecności wozu (2a) i czujnika ilości obcinków (2b), na wejściu drugim z wyjściem bloku odbioru obcinków (3), na wejściu trzecim z wyjściem detektora położenia wozu pierwszego (4) i na wejściu czwartym z wyjściem detektora położenia wozu drugiego (5). Jedno wyjście bloku (1) połączone jest z wejściem bloku sterowania napędami wozów (6), a drugie z wejściem wyświetlacza cyfrowego (7), do którego podłączone są wyjścia detektorów położenia (4, 5). Wyjścia bloku (6) połączone są z wejściem napędu wozu pierwszego (8) i z wejściem napędu wozu drugiego (9). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób sterowania wozów samojezdnych.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 289812 (22) 91 04 10 5(51) B23D 61/12

(31) 90 874 90 1919

(32) 90 04 11 21 09 90

(33) AT AT

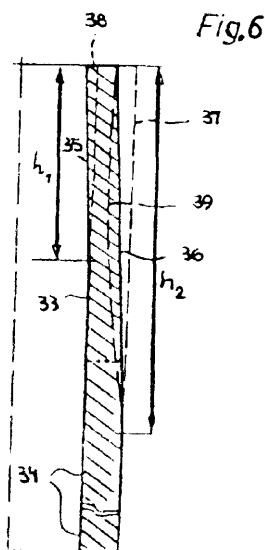
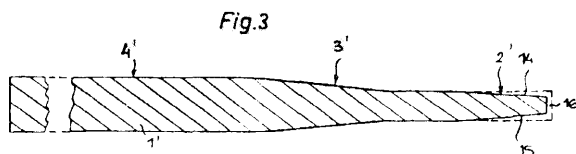
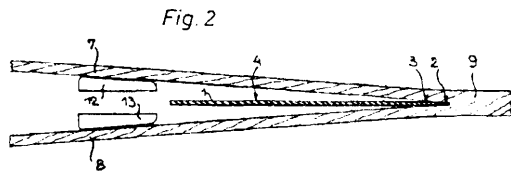
(71) Leitinger Hans Peter, WERNERSDORF, AT

(54) Urządzenie tnące do piły taśmowej i sposób wytwarzania uzębienia urządzenia tnącego

(57) Urządzenie tnące charakteryzuje się tym, że grubość brzeszczotu piły (1, 1') w obszarze zębowym (2, 2') jest mniejsza w przekroju poprzecznym od grubości obszaru grzbietowego (4, 4', 34) brzeszczotu piły (1, 1'). Sposób charakteryzuje się tym,

ze ze stalowej bednarki wycina się zęby (33), następnie na jednej stronie brzeszczotu piły, korzystnie na części (h_1) wysokości zęba nanosi się termicznie stop twardy, zwłaszcza stellit, a następnie stop ten szlifuje w powierzchni ukośnej (35) do powierzchni taśmy stalowej, po czym naprzeciwległą powierzchnię boczną zęba (36) również się szlifuje.

(16 zastrzeżeń)



A 1(2 1) 285497 (22) 90 06 05 5(51) B23K 1/12

- (71) SIMP Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego, WARSZAWA;
SIMAD Sp. z o.o., WARSZAWA
(72) Gubała Jerzy, Sowiński Jerzy, Słomski Marek
(54) Sposób łączenia ocynkowanych uzemień taśmowych

(57) Sposób łączenia ocynkowanych uzemień taśmowych, polegający na sprasowaniu i lutowaniu złącza, charakteryzuje się tym, że końce uzemień taśmowych przekłada się lutownikiem, nasuwa się je na siebie, opasuje objemką, zaprasowuje i lutuje.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 289751 (22) 91 04 04 5(51) B23P 13/00
B22F 3/00

(31) 90 505853 (32) 90 04 05 (33) US

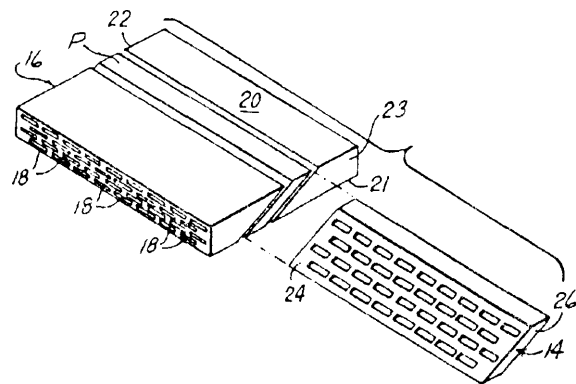
(71) THE GILLETTE COMPANY, BOSTON, US

(72) Trotta Robert Anthony

(54) Sposób wytwarzania ostrza maszynki do golenia i ostrze maszynki do golenia

(57) Sposób wytwarzania ostrza maszynki do golenia polega na tym, że wytwarza się ceramiczny klocek o strukturze plastra miodu z wieloma ukształtowanymi równoległymi komórkami. Formuje się co najmniej jedną powierzchnię klocka przecinającą każdą z równoległych komórek pod kątem ostrym, zawierającym się korzystnie w zakresie od 20° do 25° i szlifuje się oraz poleruje tę powierzchnię tworząc wiele zaokrąglonych krawędzi na przecięciu powierzchni z obwodem każdej z komórek. Ostrze maszynki do golenia zawiera ceramiczny klocek (16) posiadający strukturę plastra miodu z wieloma równoległymi komórkami (18), przy czym klocek (16) posiada przednią powierzchnię (24), przecinającą każdą z równoległych komórek (18) pod kątem ostrym, od nich dając wiele tnących krawędzi utworzonych przez to przecięcie. Kąt ostry pomiędzy przednią powierzchnią (24) i komórkami (18) jest zawarty w zakresie od 20° do 25° .

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 285558 (22) 90 06 07 5(51) B23P 21/00

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, GLIWICE

(72) Detko Jerzy

(54) Sposób montażu siłowników hydraulicznych, zwłaszcza o niewielkiej wysokości oraz urządzenie do montażu siłowników hydraulicznych

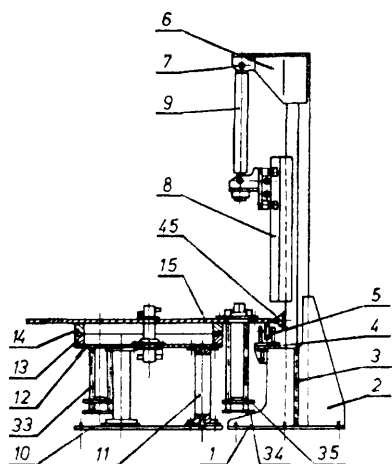
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że cylinder montowanego siłownika hydraulicznego ustala się w pozycji pionowej w uchwycie szczęk zespołu do zaciskania oraz ustala się jego położenie względem osi poprzecznej szczęk zespołu do zaciskania, po czym do cylindra wkłada się co najmniej tłoczysko i następnie kieruje się ruchem obrotowym - wzdłuż odcinka koła oraz zatrzymuje się pod osi nacisku siły pionowej i ustala się na podparciu. Następnie wkłada się tłoczysko, albo uprzednio włożone tłoczysko w cylinder montowanego siłownika hydraulicznego wciska się, po czym wciska się pozostałe elementy składowe siłownika hydraulicznego, tj. te, które wymagają siły nacisku przy montażu, a w końcu się tłoczysko, albo uprzednio włożone tłoczysko w cylinder montowanego siłownika hydraulicznego przesuwają ruchem obrotowym - wzdłuż odcinka koła poza zasięg siły nacisku i kieruje się ruchem obrotowym kolejny montowany siłownik hydrauliczny pod osi siły pionowej nacisku i poddaje się operacji wciskania, podczas gdy zmontowany siłownik hydrauliczny uwalnia się ze szczęk zespołu do zaciskania stołu montażowego oraz jednocześnie w kolejnym koszu

stołu montażowego instaluje się w pozycji pionowej kolejny cylinder montowanego siłownika hydraulicznego w szczękach zespołu do zaciskania stołu montażowego.

Urządzenie do montażu siłowników hydraulicznych, charakteryzuje się tym, że ma słup posadowiony na dolnej płycie (1), zaopatrzony w podłużne w stosunku do obu boków słupa ostoje (2), które w osi słupa z obu stron wzmocnione są zastrzałami (3) oraz przymocowane jednocześnie do dolnej płyty (1), a od góry słup zaopatrzony jest w wysięgnik (6), podczas gdy w środkowej części z przodu z obu stron słupa ma przymocowane nierównoramienne kątowniki (8), stanowiące jezdnie wózka pionowego połączonego przez siłownik hydrauliczny (9) z wysięgnikiem (6).

Z przodu do górnej części ostoji (2) przymocowana jest nierozłącznie listwa (4) służąca do mocowania wspornika z rolką (5) podpierającą płytę (15) obrotowego stołu montażowego.

(11 zastrzeżeń)



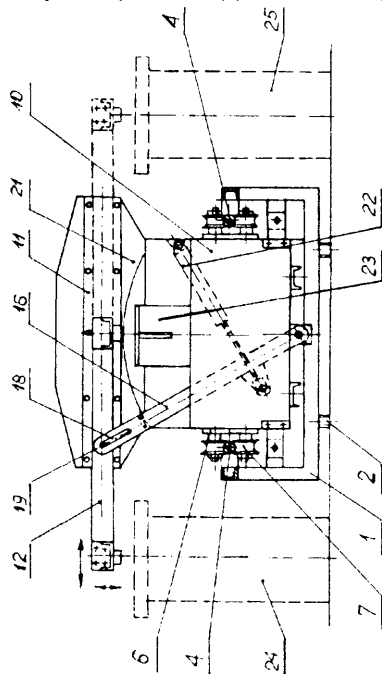
AI (21) 285474 (22) 90 06 04 5 (51) B25J 1/06

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
WARSZAWA

(72) Granicki Jerzy, Ławecki Zbigniew

(54) **Manipulator**

(57) Manipulator charakteryzuje się tym, że ma poziomą prowadnicę (11), stanowiącą część nieruchomej ramy (10), która usytuowana jest na podwoziu (6). Prowadnica (11) posiada



przesuwną listwę (12) zakończoną na obu końcach chwytakami. W środkowej części listwy (12) zamocowana jest dźwignia (16), której drugi koniec zamocowany jest wahlwie do ramy (10). Pomiędzy dźwignią (16) i ramą (10) zamocowany jest siłownik pneumatyczny (22). Do ramy (10), pomiędzy chwytakami zamocowany jest stolik pośredni (23). Podwozie manipulatora usytuowane jest za pośrednictwem rolek jezdnych (7) na poziomych prowadnicach (4) zamocowanych w podstawie (1), w której także zamocowany jest siłownik pneumatyczny, którego człon ruchomy zamocowany jest do podwozia (6).

(7 zastrzeżeń)

AI(21) 285543 (22) 90 06 07 5(51) B25J 9/14

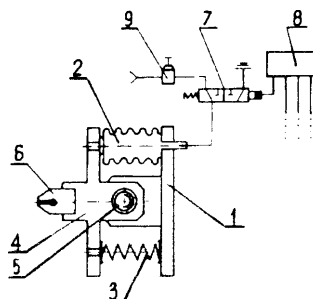
(71) MERA-PIAP Przemysłowy Instytut
Automatyki i Pomiarów, WARSZAWA

(72) Szawłowski Andrzej, Kubicki Zbigniew

(54) **Moduł precesji**

(57) Urządzenie według wynalazku posiada głowicę (4) z uchwytem (6) osadzoną współosiowo w podstawie (1) za pośrednictwem łożyska kulowego (5) i przemieszczaną w żądane położenie przy pomocy zespołu mieszków sprężystych (2) i sprężyn (3), przy czym mieszki sprężyste (2) zasilane są sprężonym powietrzem poprzez zawory elektropneumatyczne (7) sterowane sterownikiem (8).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 285468 (22) 90 06 04 5(51) B27B 31/18

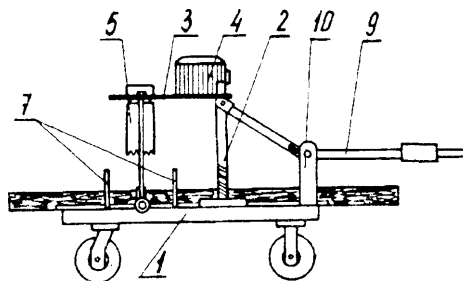
(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego,
KATOWICE

(72) Żarski Bronisław, Wański Leszek, Mordyło
Józef, Pluszczyk Paweł, Müller Piotr

(54) **Urządzenie do profilowania stojaków
drewnianych**

(57) Urządzenie według wynalazku zawiera podwozie kołowe (1) na którym zainstalowane są pionowe kolumny nośne (2) z przesuwnie zamocowanym korpusem urządzenia (3). Dołączona jest do niego od dołu pionowa piła rurowa (5) pod którą zamontowane jest koryto stojaka. Dwie szczęki mocujące (7) zamocowane są przesuwnie nad korytem stojaka i połączone z dźwignią mocującą. Z korpusem urządzenia (3) połączone są przegubowo końce dźwigni roboczej (9), dołączonej w środkowej części obrotowo do podpór dźwigni (10).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 285568 (22) 90 06 08 5(51) B29B 17/02

- (71) POLTEGOR Centralny Ośrodek
Badawczo-Projektowy Górnictwa
Odkrywkowego, Ośrodek
Naukowo-Badawczy, WROCLAW
- (72) Komander Henryk, Pelczarski Zbigniew,
Hawranek Zbigniew, Palczak Czesław,
Wojtkiewicz Romana, Szczesny Stefan
- (54) **Zespół wyrywający linki- stosowany w urządzeniach do oddzielania gumy od linek w taśmach przenośnikowych z rdzeniem z linek stalowych**

(57) Zespół wyrywający sianowi wózek mający dwa koła jezdne stałe (1), co najmniej jedno koło skłębne (2) i ramę (3), na której zabudowano wciągarkę linową (4, 5, 8). Między kołami jezdными stałymi (1) znajduje się bęben (7) kierujący wyrywaniem linkę (15) na bęben linowy (4) wciągarki. Bęben kierujący ma zamocowane obrotowo niezależnie od niego dwie tarcze boczne (8).

(7 zastrzeżenie)

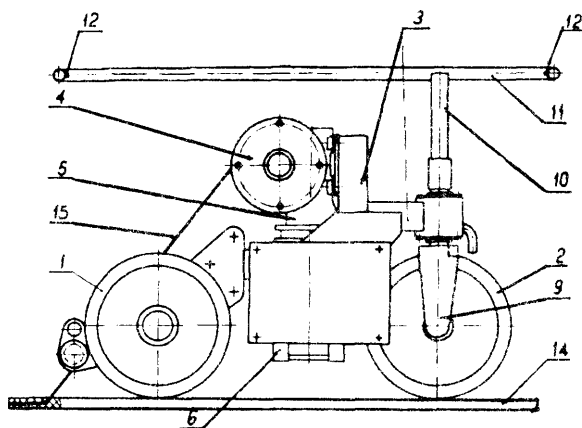


Fig. 1

A1 (21) 289547 (22) 91 03 22 5(51) B32B 27/28
B32B 31/30(31) 90 498176 (32) 90 03 23 (33) US
91 656703 21 02 91 US

- (71) W. R. Grace and Co. Conn., NOWY JORK, US
- (72) Schirmer Henry George, Compton Stephen
Floyd, Nelson Martindale
- (54) **Orientowana folia o dużej przezroczystości i połysku oraz sposób wytwarzania orientowanej folii o dużej przezroczystości i połysku**

(57) Orientowana folia o dużej przezroczystości i połysku, orientowana przede wszystkim jednokierunkowo, zawiera a) warstwę rdzeniową z polietylenu o bardzo małej gęstości, b) dwie warstwy zewnętrzne, każda z kopolimeru styrenu z butadienem, oraz c) dwie warstwy pośrednie z polimerycznego kleju, z których każda wiąże warstwę rdzeniową z odpowiednią warstwą zewnętrzną.

Sposób wytwarzania polimerycznej folii orientowanej dwukierunkowo lub orientowanej przede wszystkim w jednym kierunku polega według wynalazku na tym, że a) współwytłacza się pierwszy strumień stopu polietylenu o bardzo małej gęstości, drugi i trzeci strumień stopu polimerycznego kleju oraz czwarty i piąty strumień stopu kopolimeru styrenu z butadienem; b) wytłacza się strumienie stopów przez pierścieniową głowicę tak, że pierwszy strumień stopu stanowi warstwę środkową produktu wytłaczania, a strumienie stopu czwarty i piąty stanowią zewnętrzne powierzchnie współwytłaczanego wyrobu; c) rozdmuchuje się wytłoczoną folię na gorąco; d) ogrzewa się rozdmuchaną na gorąco folię do temperatury wyższej od jej temperatury orientowania; e) kieruje się ogrzaną folię przez pierwszy zestaw walców ściskających, f) ponownie rozdmuchuje się gorącą rozdmuchaną folię z wykorzystaniem techniki rozdmuchiwania pęcherza, przy czym pęcherz rozdmuchuje się zarówno w kierunku wzdłużnym jak i w kierunku poprzecznym w przypadku wytwarzania folii orientowanej dwukierunkowo, albo pęcherz rozciąga się w kierunku wzdłużnym, zasadniczo bez rozciągania w kierunku poprzecznym w przypadku wytwarzania folii orientowanej przede wszystkim w jednym kierunku; oraz g) zgina się ponownie rozdmuchaną folię w drugim zestawie walców ściskających. Folia według wynalazku jest przydatna jako materiał opakowaniowy, zwłaszcza na produkty spożywcze, oraz etykiety.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 285195 (22) 90 05 14 5(51) B44F 1/10

- (75) Dziewiątkowski Andrzej, CZĘSTOCHOWA
- (54) **Obraz dający wrażenie ruchu**

(57) Obraz złożony jest z dwóch arkuszy folii, z których górny arkusz jest przezroczysty zaś dolny arkusz folii może być przezroczysty lub nieprzezroczysty a przestrzeń pomiędzy arkuszami w pełni jest ciecżą lub gazem. Oba arkusze folii (1 i 2) pokryte są drukiem (4). Wynalazek znajduje zastosowanie przy produkcji wyrobów galanteryjnych.

(1 zastrzeżenie)

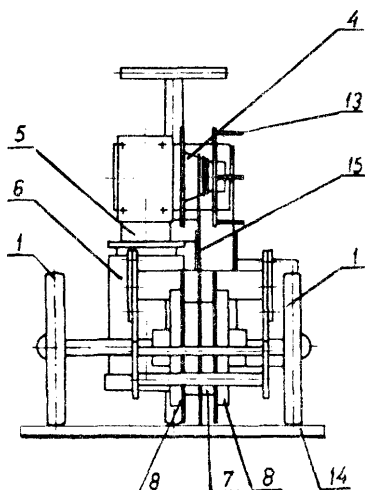
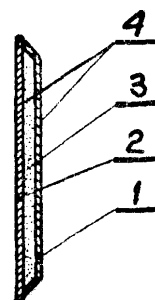


Fig. 2



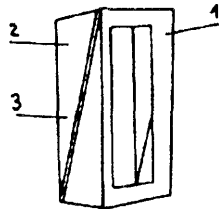
A1(21) 285577 (22)90 06 09 5(51) B60P 3/32

(75) Wojarski Tadeusz, GLIWICE

(54) Przedsionek do samochodu campingowego

(57) Przedsionek do samochodu campingowego jest zbliżony kształtem do pudła, składanego z dwóch części: część dolna (1) posiada podłogę przedsionka, część bocznych ścianek i ściankę tylną z otworem drzwiowym, który po dołączeniu części dolnej (1) do samochodu campingowego przylega do otworu drzwiowego samochodu; część górna (2) przedsionka posiada dach, drugą część bocznych ścianek i ściankę przednią z drzwiami wejściowymi.

(4 zastrzeżenia)



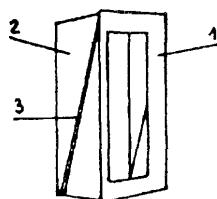
A1 (21) 285578 (22) 90 06 09 5(51) B60P 3/32

(75) Wojarski Tadeusz, GLIWICE

(54) Przedsionek do przyczepy campingowej

(57) Przedsionek do przyczepy campingowej posiada kształt pudła składanego z dwóch części zbliżonych w formie do klina. Część dolna (1) posiada podłogę przedsionka, część bocznych ścianek i ściankę tylną z otworem drzwiowym. Część górna (2) posiada dach, drugą część bocznych ścianek i ściankę przednią z drzwiami wejściowymi.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 285581 (22) 90 06 11 5(51) B60Q 1/34

(71) OBREUS Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznych Układów Specjalizowanych, TORUŃ

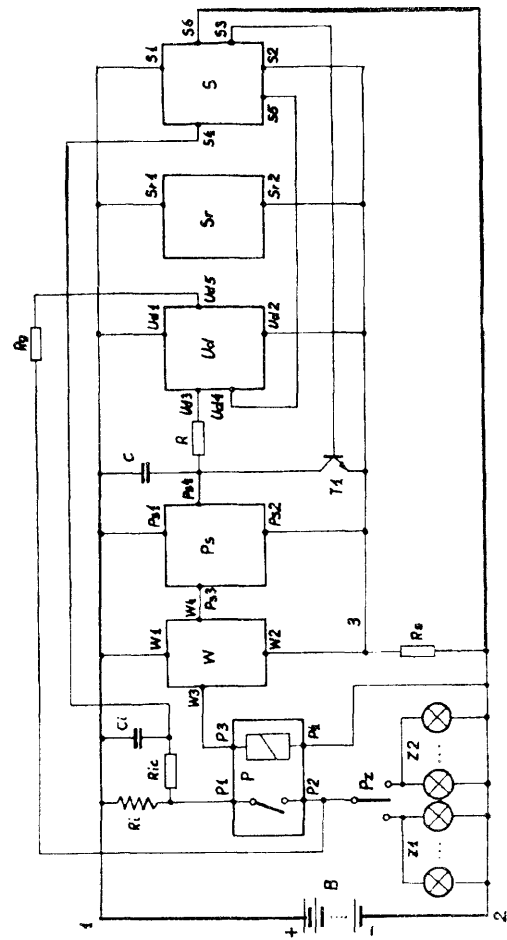
(72) Wielich Władysław, Szumczyk Leszek, Wołosiak Zbigniew

(54) Układ elektroniczny przerywacza świateł kierunku jazdy pojazdów mechanicznych

(57) Układ przerywacza jest zbudowany z obwodu głównego zasilania żarówek oraz obwodu sterowania. Obwód główny zasilania żarówek (Z1, Z2) wyposażony jest w czujnik rezystancyjny (Ri) wartości prądu połączony przez zestyki robocze przełącznika (P) z przelącznikiem (Pz) zestawu żarówek.

Obwód sterowania jest wyposażony w połączony z cewką przełącznika (P) wzmacniacz (W), układ całkujący (RC), układ dopasowujący (Ud) i przerzutnik Schmitta (Ps) połączony wyjściem ze wzmacniaczem (W) a wejściem z elementem całkującym (RC). Równolegle do układu sterowania włączony jest równoległy stabilizator napięcia (Sr), zaś między układ dopasowujący (Ud) a punkt wspólny przełącznika (P) i przelącznika (Pz) włączony jest rezystor (Rg) stanu styków przełącznika.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 285580 (22) 90 06 11 5(51) B60Q 1/34

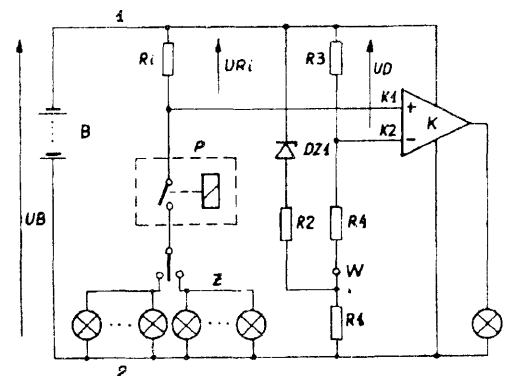
(71) OBREUS Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznych Układów Specjalizowanych, TORUŃ

(72) Wielich Władysław, Szumczyk Leszek, Wołosiak Zbigniew

(54) Układ korekcji do przerywacza świateł kierunku jazdy pojazdów mechanicznych

(57) Układ korekcji do przerywacza świateł kierunku jazdy pojazdów mechanicznych posiada komparator sygnalizujący sprawność żarówek kierunku jazdy podłączony jednym wejściem do rezystora czujnikowego prądu (Ri) żarówek kierunku jazdy (Z) i drugim wejściem do rezystancyjnego dzielnika napięcia (R3, R4), którego wejście jest podłączone do baterii zasilającej (B) przez rezystor (R1), a równolegle do wejścia rezystancyjnego dzielnika napięcia (R3, R4) podłączona jest gałąź złożona z rezystora (R2) i diody Zenera (DZ1) połączonych szeregowo.

(1 zastrzeżenie)



Al (21) 290722 (22) 91 06 18 5(51) B60S 1/02
B60S 1/44

(31) 90 4019588 (32) 90 06 20 (33) DE

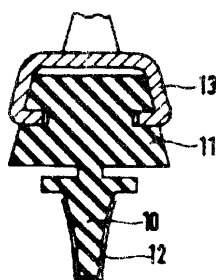
(71) ROBERT BOSCH GMBH, STUTTGART,
DE

(72) Rach Elmar, Brill Klaus

(54) **Sposób**, wycieraczka i środek do oczyszczania
szyb

(57) Sposób oczyszczania szyb za pomocą nanoszenia wody i środka czyszczącego na szyb polega na tym, że jako środek czyszczący nanosi się środek do polerowania szkła, przy czym jednocześnie prowadzi się proces polerowania powodujący zdjęcie hydrofobowych warstw zanieczyszczeń. Wycieraczka ma krawędź roboczą (10), zawierającą środek polerujący lub nim pokrytą. Środek do oczyszczania szyb ma tlenek metalu do polerowania szkła.

(18 zastrzeżeń)



Al(21) 285600 (22) 90 06 11 5(51) B61G 11/00

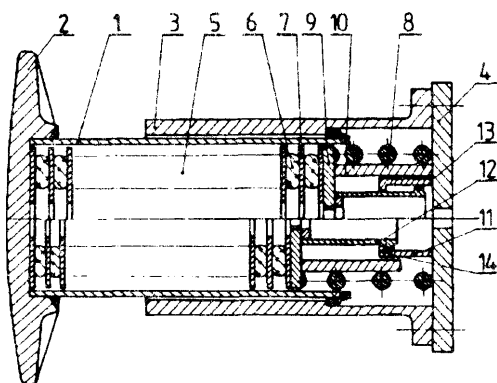
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów
Szynowych, POZNAN

(72) Nowak Roman

(54) Zderzak **tulejowy**, zwłaszcza do pojazdów
szynowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymywania minimalnego zacisku wstępnego podczas eksploatacji zderzaka. Zderzak charakteryzuje się tym, że między amortyzatorem elastomerowym (5) a sprężyną (8) znajduje się przesuwna przegroda oporowa (9) mająca tuleję oporową (10) opierającą się o płytę (4) przy ściśnięciu zderzaka, natomiast dla stanu montażowego zderzaka charakterystyki napięcia wstępnego amortyzatora elastomerowego (5) i sprężyny (8) są tak dobrane, że istnieje między nimi stan równowagi siłowej.

(2 zastrzeżenia)



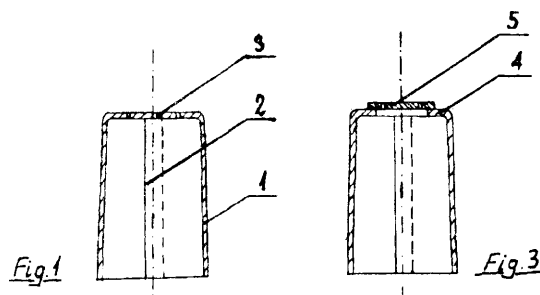
Al(21) 285617 (22) 90 06 13 5(51) B65D 41/24

(75) Wenclawiak Ryszard, POZNAN

(54) **Kapsel termokurczliwy**

(57) Kapsel według wynalazku posiada postać ściętego stożka (1) połączonego zakładką (2), w górnej części stożek (1) zakończony jest czaszą (3), czołowa część czaszy (3) może stanowić całość z tego samego materiału wraz z kołnierzem (4) i krążkiem (5) posiadającym otwory odpowietrzające albo całość bez krążka (5) z odpowietrzeniem.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 285599 (22) 90 06 11 5(51) B65G 19/28

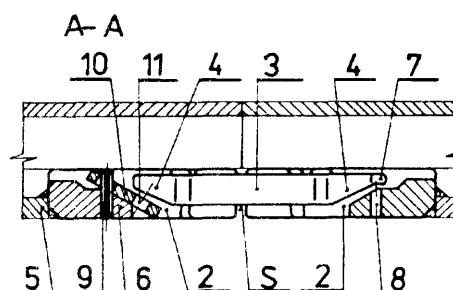
(71) RYFAMA Rybnicka Fabryka Maszyn,
RYBNIK

(72) Spyra Ewald, Walczak Zdzisław, Owczarczyk
Roman

(54) **Złącze do osprzętu członu trasy przenośnika**

(57) Złącze ma dwie nakładki z gniazdami (2) w których osadzony jest łopatkowy łącznik (3). Jedna z łopatkowych końcówek (4) łącznika (3) ma wydłużenie w postaci płetwy (7). Złącze ma blokującą płytkę (10) osadzoną w gnieździe (2) tak, że z jednej strony styka się ona z przeciwległą do wydłużonej końcówką (4) łącznika (3), a z drugiej strony przekrywa część wykoju gniazda (2) nakładki. Blokująca płytka (10) zamocowana jest rozłącznie do nakładki. Każda z nakładek ma otwór (8) dla mocowania płytki (10), która ma postać płaskownika zaopatrzonego w dwa otwory (11). Płyta (10) może mieć również występ z wybraniem i jeden tylko otwór (11), który to występ współpracuje z boczną ścianką (13) gniazda (2).

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 285575 (22) 90 06 08 5(51) B65G 53/66

(71) "Konin" Huta Aluminium, KONIN

(72) Bugzel Edmund, Hyps Wojciech, Pierewicz
Lucjan, Pałasiński Leszek

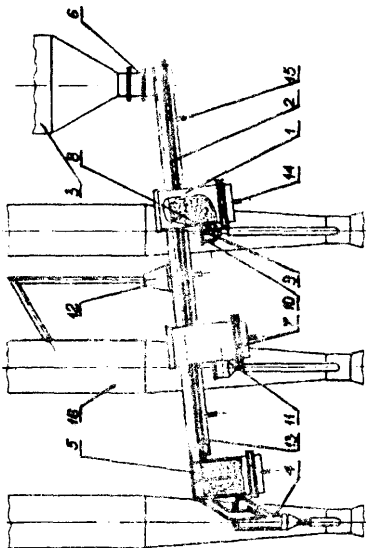
(54) Sposób i urządzenie do kontrolowanego
dozowania **materiałów** sypkich

(57) Sposób polega na tym, że w trakcie dozowania materiału wysypującego się ze zbiornika zasypowego, w rynnie aeracyjnej i w połączonym z nią co najmniej jednym dozowniku, utrzymuje się stały poziom upłynnionego materiału. Żądaną wielkość strumienia materiału wypływającego z dozownika uzyskuje się przez dobór średnicy otworu kryzy dozującej. Kontrolę ciągłości i ilości dozowanego materiału dokonuje się za pomocą

znanej wagi przepływowej, zamontowanej za ostatnim dozownikiem, na końcu rynny aeracyjnej.

Urządzenie zawiera co najmniej jeden dozownik (1) w postaci otwartego pojemnika, który w górnej części połączony jest z rynną aeracyjną (2), przy czym rynną aeracyjną (2) stanowi połączenie między zbiornikiem zasypowym (3), dozownikami (1) i wagą przepływową (4) przez zamknięcie syfonowe (5). W dolnej części, powyżej przegrody aeracyjnej (7) pojemnik ma króciec wysypowy (8) zakończony kryzą dozującą (9), zaś króciec wysypowy (8) znajduje się wewnątrz zbiornika pośredniego (10), zakończonego innym króćcem wysypowym (11).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 285601 (22) 90 06 11 5(51) B65G 65/32

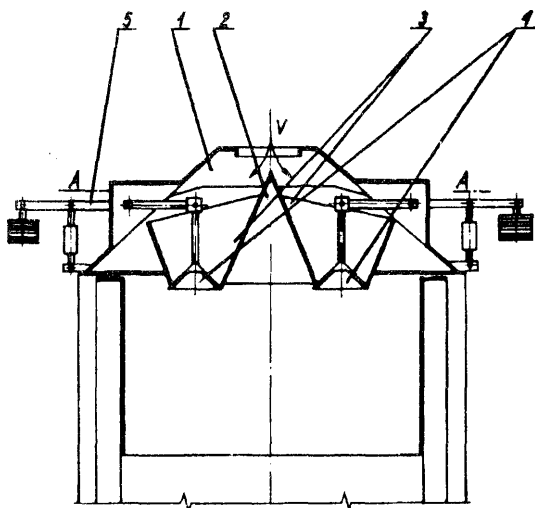
(71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji
Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego,
KRAKÓW

(72) Machaj Hieronim, Gnutek Ryszard, Awriga
Andrzej, Lisicki Janusz, Lewandowski
Grzegorz

(54) Urządzenie zasypowe do załadunku
surowców mineralnych

(57) Urządzenie zasypowe do załadunku surowców mineralnych wyposażone jest w rozdzielacz strug (2) z umieszczonymi na jego obwodzie komorami wysypowymi (3) z zamknięciami (4).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 285542 (22) 90 06 05 5(51) B65H 18/08

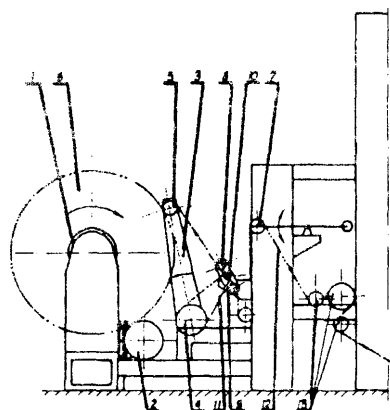
(71) "Polmatex-Cenaro" Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Włókienniczych, ŁÓDŹ

(72) Niwicki Marian, Michałak Paweł,
Kurczewska Renata, Pietruszewski Józef

(54) Nawijarka do materiału taśmowego

(57) Nawijarka, zwłaszcza do nawijania tkanin i dzianin na bębny perforowane zawierająca bęben nawojowy (1) osadzony na napędzanym wale, kompensator (7) oraz rolkę (5) zamocowaną w wychylnych ramionach (3), wyposażona jest w naprężacz prętowy do zmiany wielkości siły naciągu materiału taśmowego w trakcie nawijania. Naprężacz ten, usytuowany na drodze przebiegu materiału taśmowego (12), między kompensatorem (7), a wychylnymi ramionami (3) składa się z co najmniej dwóch równoległych prętów (8) wykonujących obrót wokół wspólnej osi (10) połączonej przekładnią (11) z wałem (4) wychylnych ramion (3).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 290571 (22) 91 06 06 5(51) B65H 49/26

(31) 90 4018314 (32) 90 06 08 (33) DE

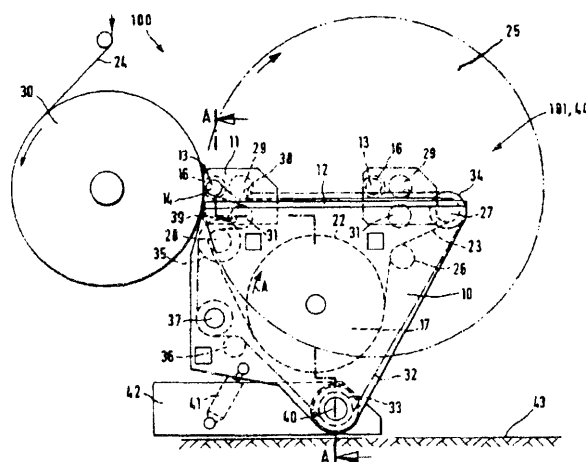
(71) Beloit Corporation, BELOIT, US

(72) Dörfel Gerhard Walter, Treutner Jürgen

(54) Urządzenie nawijające do
przewijarko-krajarek, zwłaszcza typu
osiowego

(57) Urządzenie nawijające charakteryzuje się tym, że silnik (17) wraz ze swoją osią umieszczony jest na wsporniku lub ramieniu nośnej (10) równoległe do osi nawijania zwoju i ma koło napędowe (22), zaś pas napędowy (23) opasuje koło napędowe (22) i koło (13).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 288740 (22) 91 01 17 5(51) B66F 3/24

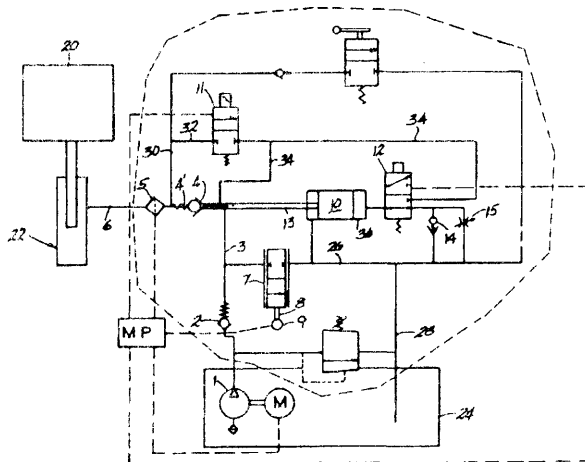
(31) 07/467,445 (32) 90 01 19 (33) US

(71) OTIS ELEVATOR COMPANY,
FARMINGTON, US(54) Zespół podnośnika hydraulicznego i zespół
zaworów hydraulicznych

(57) Zespół podnośnika charakteryzuje się tym, że ma wózek podnośnika (20), zespół siłownika (22) do opuszczania i podnoszenia wózka podnośnika, pompę hydrauliczną (1) do zasilania cieczą siłownika hydraulicznego, nastawny zawór dozujący (7) do sterowania przepływem cieczy hydraulicznej do i z siłownika podnośnika, zawór zwrotny (4) usytuowany między siłownikiem, a zaworem (7), środki sterowane cieczą do selektywnego otwierania zaworów zwrotnych, zawór obejściowy (11), środki do selektywnego otwierania zaworu obejściowego. Zespół zaworów hydraulicznych charakteryzuje się tym, że zawiera nastawny zawór dozujący (7), zawór zwrotny (4) osadzony między zaworem dozującym (7), a zespołem siłownika (22), środki uruchamiane cieczą do selektywnego otwierania zaworu zwrotnego, zawór obejściowy (11) oraz środki (34, 12) łączące ten zawór obejściowy ze środkami uruchamianymi cieczą do dostar-

czania do nich cieczy podczas otwierania zaworu obejściowego.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

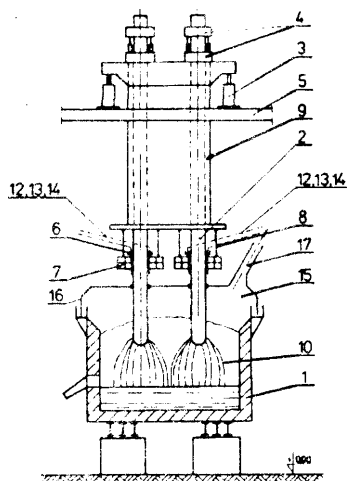
CHEMIA I METALURGIA

A1 (2 1) 285533 (22) 90 06 06 5(51) C01B 31 /32

(71) " Prosynchem" Biuro Projektów i Realizacji
Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej,
GLIWICE: Zakłady Azotowe im. P. Findera,
CHORZÓW(72) Kubat Kazimierz, Machoń Józef, Reszka
Jerzy, Wiśniewski Jerzy, Słup-Ostrawski
Zbigniew, Kałużny Ryszard, Byrka Tadeusz(54) Zamknięty trójfazowy prostokątny piec
karbidowy

(57) Piec karbidowy według wynalazku wyposażony jest w transformator, który na każdej fazie posiada zabudowane kolejno po dwie okrągłe elektrody grafitowe. Natomiast ruchome urządzenia elektrodowe takie jak płyty prądowe (6) i chomąta (7) usytuowane są ponad szczelnym zamknięciem (16) przesłoni gazowej (15) pieca.

(1 zastrzeżenie)



AJ (21) 285570 (22) 90 06 08 5(51) C01B 33/107

(71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza,
POZNAN(72) Marciniec Bogdan, Guliński Jacek, Mirecki
Janusz, Nowicka Teresa(54) Sposób otrzymywania
N-2-aminoetylo-3-aminopropylotrimetoksysila
nu

(57) Sposób otrzymywania N-2-amino-3-aminopropylotrimetoksysilanu na drodze katalitycznej reakcji addycji trichlorosilanu do chlorku alilu, alkoholizy powstałego 3-chloropropylotrichlorosilanu do 3-chloropropylotrimetoksysilanu oraz następnie jego kondensacji z etylenodiaminą, charakteryzuje się tym, że reakcję addycji trichlorosilanu do chlorku alilu prowadzi się wobec układu katalitycznego, który stanowi kompleks platyny(0) o ogólnym wzorze $Pt [P(Ph)_3]_2 X$, w którym X oznacza erylen lub winylosilan o ogólnym wzorze $CH_2 = CHSiY_3$, w którym Y oznacza grupę metylową lub etoksyłową.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 285621 (22) 90 06 13 5(51) C01G 9/00

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Mazurkiewicz Roman, Skibiński Andrzej

(54) Sposób wydzielania związków cynku z
roztworów poreakcyjnych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że roztwór przed lub po wydzieleniu produktu reakcji alkalicznej się amoniakiem po czym zadaje się kwasem mineralnym, korzystnie kwasem solnym do uzyskania pH 6,5 - 8,5 i odsącza strącony związek cynku.

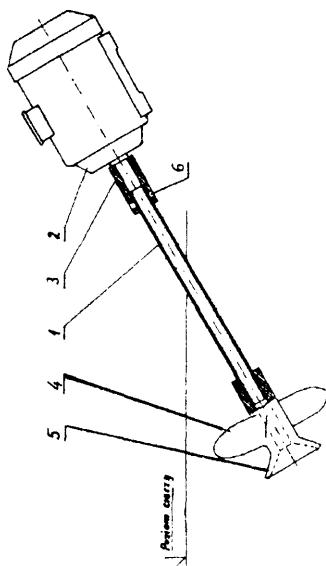
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 285630 (22) 90 06 13 5(51) C02F 3/16

- (71) Przedsiębiorstwo AQUAMEX Spółka Akcyjna /j.g.u./, WARSZAWA
 (72) Kudaś Zbigniew, Rykowski Andrzej
 (54) **Urządzenie do napowietrzania i mieszania cieczy, zwłaszcza ścieków**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że rura (1) jednym końcem jest złączona z wałem silnika (2), natomiast na drugim końcu rury (1) osadzone jest śmigło (4), zaś za śmigłem przytwierdzona jest dysza (5) udrożniona z rurą (1). Urządzenie w drugim wykonaniu ma przed śmigłem dyszę udrożnioną z rurą. Urządzenie w trzecim wykonaniu ma przed i za śmigłem umieszczone dysze udrożnione z rurą.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 289236 (22) 91 02 28 5(51) C03C 3/00

- (31) 90/04485.0 (32) 90 02 28 (33) GB
 (71) Johnson Matthey Public Limited Company, LONDYN, GB
 (54) **Kompozycja topników dla szkła, zawierająca ją kompozycja i wyrób oraz sposób nakładania kompozycji emalierskiej**

(57) **Kompozycja topników dla szkła składa się / w % wag / z 38 - 50 % krzemionki, 9 - 17 % tlenku cyrkonu, 26 - 50 % tlenku boru, 4 - 15 % łącznie tlenku sodu i/lub tlenku potasu, 2 - 8 % tlenku litu, 0 - 15 % tlenku tytanu, 0 - 15 % tlenku glinu, 0 - 10 % tlenku cyny, 0 - 10 % tlenku ceru /w przeliczeniu na CeO₂/, 0 - 10 % tlenku magnezu, 0 - 10 % tlenku cynku, 0 - 8 % tlenku bizmutu, 0 - 5 % tlenku ołowiu i 0 - 2 % fluorku. Kompozycja topników jest użyteczna przy wytwarzaniu kompozycji emalierskiej, zwłaszcza do nanoszenia na szkło**

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 285607 (22) 90 06 12 5(51) C04B 26/26

- (71) Politechnika Świętokrzyska, KIELCE
 (72) Iwański Marek, Uriew Naum Borisowicz
 (54) **Asfaltobeton o ulepszonej odkształcalności**

(57) **Asfaltobeton** charakteryzuje się tym, że zawiera wypełniacz mineralny aktywowany upłynnionym asfaltem w ilości 80-100 kg asfaltu na 1 tonę wypełniacza.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 285653 (22) 90 06 15 5(51) C04B 38/06

- (71) INICJATOR Przedsiębiorstwo Usługowe i Produkcyjno-Handlowe Sp. z o.o., RZESZÓW
 (72) Warzybok Tadeusz, Gubernat Antoni
 (54) **Tworzywo do wytwarzania elementów budowlanych**

(57) **Wynalazek rozwiązuje problem opracowania receptury tworzywa budowlanego o dobrych właściwościach konstrukcyjno-izolacyjnych, pozbawionego składników toksycznych i o małym ciężarze właściwym.**

Tworzywo według wynalazku w 1 m³ zawiera: 150-260 kg cementu portlandzkiego, 400-500 kg gliny średniotłustej lub tłustej, 90-150 kg siewki ze słomy pszenicznej oraz 250-350 l wody.

Odmiana tworzywa według wynalazku w 1 m zawiera: 150-250 kg cementu, 400-500 kg gliny średniotłustej lub tłustej, 100-200 kg mieszaniny trocin i wiórów, 20-50 kg mineralizatora tej mieszaniny oraz 200-300 l wody.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 285550 (22) 90 06 08 5(51) C07C 2/66

- (71) MOBIL OIL CORPORATION, FAIRFAX, US

(54) **Sposób alkilowania związków aromatycznych**

(57) Sposób alkilowania związków aromatycznych polega na tym, że na związek aromatyczny działa się co najmniej jednym środkiem alkilującym w obecności katalizatora zawierającego syntetyczny porowaty krystaliczny zeolit.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 285608 (22) 90 06 12 5(51) C07C 29/00

- (71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ
 (72) Sikora Magdalena, Podlejski Jerzy
 (54) **Sposób wytwarzania alkoholi pierwszorzędowych, drugorzędowych i trzeciorzędowych z glikoli**

(57) Sposób wytwarzania alkoholi pierwszorzędowych, drugorzędowych i trzeciorzędowych z glikoli zawierających grupy hydroksylowe pierwszorzędowe i drugorzędowe oraz pierwszorzędowe i trzeciorzędowe, polega na tym, że glikole poddaje się reakcji estryfikacji równomolowej ilości chlorku p-toluenosulfonowego lub chlorku metanosulfonowego w trzeciorzędowej aminie, zwłaszcza bezwodnej pirydynie, w czasie co najmniej 12 godzin, w temperaturze pokojowej. Otrzymany tosyłan lub mezyłan poddaje się redukcji wodorkiem litowoglinowym w rozpuszczalniku organicznym do odpowiednich monoalkoholi, które wyodrębnia się na drodze destylacji lub rektyfikacji.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285551 (22) 90 06 08 5(51) C07C 41/05

- (71) MOBIL OIL CORPORATION, FAIRFAX, US

(54) **Sposób wytwarzania eterów**

(57) Sposób wytwarzania eterów lub mieszanin eterów polega na tym, że w warunkach reakcji eteryfikacji co najmniej jedną olefinę poddaje się reakcji z co najmniej jednym alkoholem z użyciem jako katalizatora syntetycznego porowatego kwasowego zeolitu krystalicznego

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 285705 (22) 89 12 18 5(51) C117C 43/00

(61) 282840

(31) 6484/88 (32) 88 12 19 (33) HU

(71) ORSZAGOS FREDERIC JOLIOT-CURIE
SUGARBIOLOGIAIES
SUGAREGESZSEGUGYI KUTATO
INTEZET, BUDAPESZT, HU(72) Janoki Gyözö, Barbarics Ewa, Harangi
Janos, Rakias Ferenc, Lang Jenö, Lazar
Janos, Lörinczi Endre(54) Sposób wytwarzania **izonitryloeterów**

(57) Wynalazek dotyczy nowych sposobów wytwarzania izonitrylo-eterów o wzorze CN - R - OR', w którym R oznacza grupę (C₂ - C₆) alkilenową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, ewentualnie podstawioną chlorowcem, grupą fenylołą lub chlorowco-fenylołą a R' oznacza grupę (C₁ - C₄) alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym,

Sposób polega na tym, że nitryl o wzorze HO - R" - CN, w którym R" oznacza grupę (C₁ - C₇) alkilenową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym ewentualnie podstawioną chlorowcem, grupą fenylołą lub chlorowcofenylołą, poddaje się reakcji ze środkiem alkilującym o wzorze R' - X, w którym R' ma wyżej podane znaczenie a X oznacza chlorowec lub grupę hydroksylołą, wobec kwasu Lewisa jako katalizatora, wytworzony związek o wzorze R'O - R" - CN, w którym R' i R" mają wyżej podane znaczenie redukuje się kompleksem wodoru metalu, wytworzoną aminę o wzorze R'O - R - NH₂, w którym R i R' mają wyżej podane znaczenie formuluje się kwasem mrówkowym albo reaktywną pochodną kwasu mrówkowego, po czym odciąga się wodę ze sformowanego związku; albo aminę o wzorze R'O - R - HN₂, w którym R i R' mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z chloroformem wobec wodorotlenku metalu alkalicznego; albo związek o wzorze R" - CH₂, w którym R" ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z alkoholem o wzorze R' - OH, w którym R' ma wyżej podane znaczenie, wobec octanu rtęciowego, powstały związek o wzorze R'O - R - HgOAc, w którym R i R' mają wyżej podane znaczenie a Ac oznacza octan, poddaje się reakcji z halogenkiem metalu alkalicznego o wzorze Alk-Hal, w którym Alk oznacza metal alkaliczny a Hal oznacza chlorowec o masie atomowej większej niż 35, na wytworzony związek o wzorze R'O - R - Hg - Hal, w którym R, R' i Hal mają wyżej podane znaczenie, działa się chlorowcem o wzorze Hal₂, w którym Hal jest zdefiniowany powyżej, uzyskany związek o wzorze R'O - R - Hal, w którym R, R' i Hal mają wyżej podane znaczenie, traktuje się cyjankiem srebra i na powstały związek o wzorze R'O - R - NC.Ag - Hal, w którym R, R' i Hal mają wyżej podane znaczenie działa się cyjankiem metalu alkalicznego.

Izonitryloetery będące prekursorami adduktów izonitryloeter- sól metalu są między innymi użyteczne do wytwarzania jednego ze składników diagnostycznego zestawu odczynników przeznaczonych do znakowania technetem ^{99m}Tc.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285654 (22) 90 06 15 5(51) C07C 69/83

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Zieńko Jarosław, Antoszczyszyn Miłka,
Myszkowski Jerzy(54) Sposób wytwarzania **ftalanu diallilu**

(57) Sposób polega na estryfikacji bezwodnika ftalowego alkoholem allilowym i chlorkiem allilu w temperaturze 40 do 130°C. Do estryfikacji stosowano wodny roztwór alkoholu allilowego. Proces estryfikacji prowadzi się w obecności IV-rzędowych soli amoniowych i/lub związków miedzi i/lub hydrochinonu i/lub p-tertbutyloatecholu i/lub kwasu mineralnego. Po wydzieleniu produktu fazę wodną zwraca się do procesu estryfikacji.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 288490 (22)90 12 27 5(51) C07D 209/18

(31) 07/460,207

(32) 90 01 02

(33) US

07/560,699

31 07 90

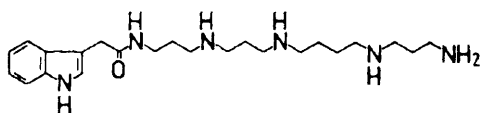
US

(71) Pfizer Inc., NOWY JORK, US; Natural
Product Sciences Inc.SALT, LAKE CITY,
US(54) Sposób wytwarzania czystych związków
poliaminowych obecnych w jądzie
Agelenopsis aperta

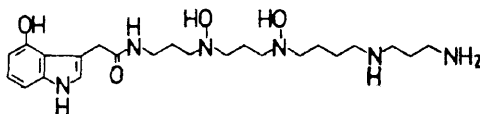
(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania czystych związków poliaminowych obecnych w jądzie Agelenopsis aperta należących do zbioru związków o wzorach 1, 2, 3, 4 oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli polegający na tym, że 1/ w przypadku wytwarzania związku o wzorze 3 pełny jad Agelenopsis aperta eluuje się z kolumny C-18 Vydac o wymiarach 22 mm x 250 mm, przy zastosowaniu cząstek o wielkości 10 μ i rozmiarze porów wynoszącym 300 Å, z prędkością przepływu wynoszącą 15 ml/minutę układem rozpuszczalników o zmiennym składzie z programem gradientu liniowego 0% 20% acetonitrylu, 100% 80% 0,1% wodnego roztworu kwasu trójfluorooctowego i wobec detekcji pików monochromatycznego przy długości fali wynoszącej 220 nm zbiera się frakcję eluującą po około 26,0 min., następnie frakcję tę eluuje się z kolumny Dynamax Phenyl o wymiarach 4,6 mm x 250 mm, przy zastosowaniu cząstek o wielkości 8 μ i rozmiarze porów wynoszącym 60 Å, z prędkością przepływu 1 ml/minutę izokratycznym eluentem zawierającym 10% acetonitrylu i 90% 0,1% wodnego roztworu kwasu trójfluorooctowego i wobec detekcji pików przy długości fali wynoszącej 220 nm zbiera się frakcję eluującą po około 55,27 minuty, którą ewentualnie liofilizuje się, ponownie zawiesza się w wodzie i liofilizuje z wody; 2/ w przypadku wytwarzania związku o wzorze 4 pełny jad Agelenopsis aperta eluuje się z kolumny C-18 Vydac o wymiarach 22 mm x 250 mm, przy zastosowaniu cząstek o wielkości 10 μ i rozmiarze porów wynoszącym 300 Å, z prędkością przepływu wynoszącą 15 ml/minutę układem rozpuszczalników o zmiennym składzie z programem gradientu liniowego 0% 20% acetonitrylu, 100% 80% 0,1% wodnego roztworu kwasu trójfluorooctowego i wobec detekcji pików monochromatycznego przy długości fali wynoszącej 220 nm zbiera się frakcję eluującą po około 22,3 minuty, następnie frakcję tę eluuje się z kolumny C-18 Baker o wymiarach 4,6 mm x 250 mm, przy zastosowaniu cząstek o wielkości 5 μ i rozmiarze porów wynoszącym 300 Å z prędkością przepływu wynoszącą 1 ml/minutę izokratycznym eluentem zawierającym 8% acetonitrylu i 92% 0,1% wodnego roztworu kwasu trójfluorooctowego i wobec detekcji pików przy długości fali wynoszącej 220 nm zbiera się frakcję eluującą po około 19,5 minuty, którą ewentualnie liofilizuje się, ponownie zawiesza w wodzie i liofilizuje z wody; 3/ w przypadku wytwarzania związku o wzorze 2 pełny jad Agelenopsis aperta eluuje się z kolumny C-18 Vydac o wymiarach 22 mm x 250 mm przy zastosowaniu cząstek o wielkości 10 μ i rozmiarze porów wynoszącym 300 Å, z prędkością przepływu wynoszącą 15 ml/minutę układem rozpuszczalników o zmiennym składzie z programem gradientu liniowego 0% 20% acetonitrylu, 100% 80% 0,1% wodnego roztworu kwasu trójfluorooctowego i wobec detekcji pików monochromatycznego przy długości fali wynoszącej 220 nm zbiera się frakcję eluującą po około 23,1 minuty, następnie frakcję tę eluuje się z kolumny Dynamax Phenyl o wymiarach 4,6 mm x 250 mm, przy zastosowaniu cząstek o wielkości 8 μ i rozmiarze porów wynoszącym 60 Å z prędkością przepływu wynoszącą 1 ml/minutę izokratycznym eluentem zawierającym 10% acetonitrylu i 90% 0,1% wodnego roztworu kwasu trójfluorooctowego i wobec detekcji pików przy długości fali wynoszącej 220 nm zbiera się frakcję eluującą po około 37,76 minuty, którą ewentualnie liofilizuje się, ponownie zawiesza w wodzie i liofilizuje z wody; 4/ w przypadku wytwarzania związku o wzorze 1 pełny jad Agelenopsis aperta eluuje się z kolumny C-18 Vydac o wymiarach 22 mm x 250 mm, przy zastosowaniu cząstek o wielkości 10 μ i rozmiarze porów wynoszącym 300 Å z prędkością przepływu wynoszącą 15 ml/minutę układem rozpuszczalników o zmiennym składzie z programem gradientu liniowego 0% 20% acetonitrylu, 100% 80% 0,1% wodnego roztworu kwasu trójfluorooctowego i wobec detekcji

piku monochromatycznego przy długości fali wynoszącej 220 nm zbiera się frakcję eluującą po około 23,1 minuty, następnie frakcję tę eluuje się z kolumny Dynamax Phenyl o wymiarach 4,6 mm x 250 mm, przy zastosowaniu cząstek o wielkości 8 μ i rozmiarze porów wynoszącym 60 Å z prędkością przepływu wynoszącą 1 ml/minutę izokratycznym eluentem zawierającym 10 acetonitrylu i 90% 0,1% wodnego roztworu kwasu trójfluorooctowego i wobec detekcji piku przy długości fali wynoszącej 220 nm zbiera się frakcję eluującą po około 26,47 minuty, którą ewentualnie liofilizuje się, ponownie zawiesza w wodzie i liofilizuje z wody, lub alternatywnie związek o wzorze 23 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 19 w obojętnym rozpuszczalniku i obojętnej atmosferze, otrzymany produkt poddaje się reakcji z węglanem dwu-t-butylu, a następnie z 4-/N,N-dwumetyloamino-pirydyną w obojętnej atmosferze, tak otrzymany produkt poddaje się reakcji z kwasem trójfluorooctowym w obojętnej atmosferze i otrzymane związki ewentualnie przekształca się w ich farmakologicznie dopuszczalne sole w znany sposób.

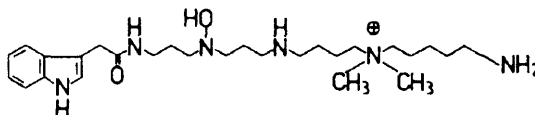
(2 zastrzeżenia)



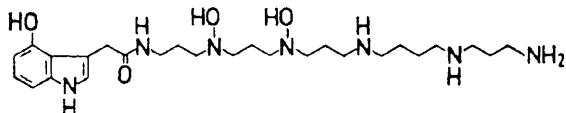
Wzór 1



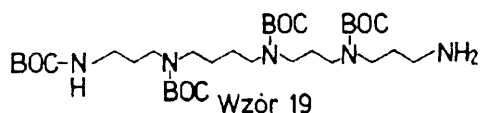
Wzór 2



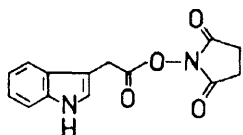
Wzór 3



Wzór 4



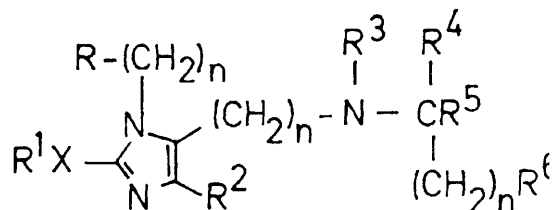
Wzór 19



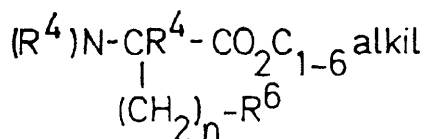
Wzór 23

fenylołą lub naftylową, przy czym każda grupa arylowa jest niepodstawiona lub podstawiona przez jeden do trzech podstawników, takich jak chlor, brom, fluor, jod, grupa C₁ - C₆ alkilowa, nitrowa, CO₂R⁷, C₁ - Ce alkoksylowa, hydroksylowa, SC₁ - Ce alkilowa, SO₂C₁ - Ce alkilowa, tetrazo 1 - 5 - ilowa, SO₂NHR⁷, NHO₂R⁷, SO₃H, PO/OR⁷/2, CONR⁷/R⁷, CN, NR⁷/R⁷, NR⁷/COH, NR⁷/COC₁ - Ce alkilowa, NR⁷/CON/R⁷/2, NR⁷/COW, SO₂W, albo W; R¹ oznacza grupę C₂ - C₁₀ alkilową C₃ - C₁₀ alkenylołą, /CH₂/0-6 C₃₋₆ cykloalkilową lub /CH₂/0-6 fenylołą niepodstawioną lub podstawioną przez jeden do trzech podstawników, takich jak grupa C₁ - Ce alkilowa, nitrowa, chlor, brom, fluor, jod, grupa hydroksylowa, C₁ - Ce alkoksylowa, NR⁷/R⁷, CO₂R⁷, CN, CONR⁷/R⁷, W, NR⁷/COH, NR⁷/COC₁ - Ce alkilowa, NR⁷/COW, SC₁ - Ce alkilowa, SO₂C₁ - Ce alkilowa lub SO₂W; R² oznacza atom wodoru, chloru, bromu, fluoru, jodu, grupę CHO, hydroksymetylołą, C₁ - Ce alkilową, NR⁷/R⁷, CO₂R⁷, CONR⁷/R⁷, NO₂, CN, grupę fenylołą lub W; X oznacza pojedyncze wiązanie, atom siarki lub tlenu, R³ oznacza atom wodoru, grupę C₁₋₆ alkilową, C₃₋₆ alkenylołą, COC₁₋₅ alkilową lub /CH₂/0-3 fenylołą; R⁴ oznacza atom wodoru, grupę C₁₋₆ alkilową, C₃₋₆ alkenylołą lub /CH₂/0-3 fenylołą; R⁵ oznacza grupę CO₂R⁷, CONR⁷/R⁷ lub grupę tetrazol - 5-ilową; każde n niezależnie oznacza liczbę 0-4; R⁶ oznacza grupę fenylołą, naftylową, 2- lub 3-tienylołą, 2- lub 3-furylołą, 2-, 3- lub 4-pirydylołą, pirymidylołą, imidazolilową, tiazolilową, triazolilową, tetrazolilową, pirazolilową, pirolilową, oksazolilową lub izoksazolilową, przy czym każda grupa arylowa lub heteroarylowa jest niepodstawiona lub podstawiona przez grupę C₁₋₆ alkilową, C₁₋₆ alkoksylową, atom chloru, bromu, fluoru, jodu, grupę NR⁷/R⁷, CO₂R⁷, CONR⁷/R⁷, SO₃H, SO₂NHR⁷, OH, NO₂W, SO₂C₁ - Ce alkilową, SO₂W, SC₁ - Ce alkilową, NR⁷/COH, NR⁷/COW lub NR⁷/COC₁ - Ce alkilową; W oznacza grupę C_mF_{2m+1}, gdzie m oznacza 1-4, a każdy symbol R⁷ niezależnie oznacza atom wodoru lub rodnik C₁₋₆ alkilowy, albo ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, polega na tym, że związki o wzorze 2, w którym R⁴, R⁶ i n mają znaczenie wyżej podane, poddaje się reakcji ze związkami o wzorze 3, w którym R¹, R², X i n mają znaczenie wyżej podane, a R⁷ ma znaczenie podane wyżej dla R, z tym, że podstawniki grupy R⁷ nie obejmują grupy tetrazol - 5 - ilowej, grupy OH lub CO₂H, w obecności zasady, po czym ewentualnie jeden związek o wzorze 1 przekształca się w inny związek o wzorze 1. Wytworzone związki znajdują zastosowanie w leczeniu niewydolności krążenia, niewydolności nerek i jaskry.

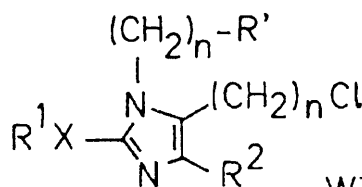
(8 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

A1 (21) 287631 (22)901105 5(51) C07D 233/54

(31) 07/432,111 (32) 89 11 06 (33) US

(71) SmithKline Beecham Corporation,
FILADELFIA, US(54) Sposób wytwarzania nowych podstawionych
pochodnych N-/imidazolilo/-alkilo-alaniny

(57) Sposób wytwarzania nowych podstawionych pochodnych N-/imidazolilo/-alkilo-alaniny o wzorze 1, w którym R oznacza grupę adamantylo-metylołą, albo grupę fenylołą, bi-

Al(21) 287757 (22)90 11 14 5(51) C07D 265/06

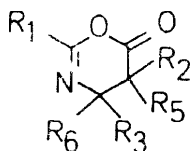
(31)07/436,235 (32) 89 11 14 (33) US
90 07/604,041 30 10 90 US(71) FLORIDA STATE UNIVERSITY,
TALLAHASSEE, US

(72) Holton Robert A.

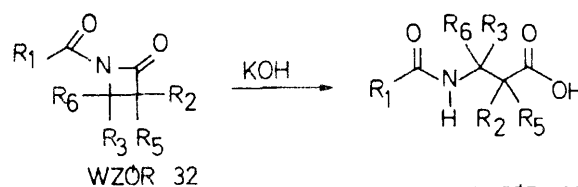
(54) **Sposób wytwarzania taksolu, sposób
wytwarzania półproduktu do jego syntezy
oraz sposób wytwarzania oksazynonu**

(57) Sposób wytwarzania taksolu polega na tym, że oksazynon o wzorze 1, w którym R_1 oznacza rodnik arylowy, heteroarylowy, alkilowy, alkenylowy, alkinylowy, lub grupę OR_7 , w której R_7 oznacza rodnik alkilowy, alkenylowy, alkinylowy, arylowy lub heteroarylowy. R_2 i R_5 niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru, rodniki alkilowe, alkenylowe, alkinylowe, arylowe, heteroarylowe lub grupy OR_8 , gdzie R_8 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, alkenylowy, alkinylowy, arylowy, heteroarylowy lub grupę chroniącą grupę hydroksylową, a R_3 i R_6 niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru, grupy alkilowe, alkenylowe, alkinylowe, arylowe i heteroarylowe, poddaje się reakcji z alkoholem o wzorze 37, w którym A i B niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru lub niższe grupy alkanioiloksyłowe, alkenoiloiloksyłowe, alkinioiloiloksyłowe lub aryloiloiloksyłowe, albo A i B razem tworzą grupę okso, L i D niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru lub grupy hydroksylowe albo niższe grupy alkanioiloksyłowe, alkenoiloiloksyłowe, alkinioiloiloksyłowe lub aryloiloiloksyłowe. E i F niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru albo niższe grupy alkanioiloksyłowe, alkenoiloiloksyłowe, alkinioiloiloksyłowe lub aryloiloiloksyłowe lub aryloiloiloksyłowe, albo E i F razem tworzą grupę okso. G oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową albo niższą grupę alkanioiloksyłową, alkenoiloiloksyłową, alkinioiloiloksyłową lub aryloiloiloksyłową, albo G i M razem tworzą grupę okso lub grupę metylenową, albo G i M razem tworzą grupę oksiranową, albo M i F razem tworzą grupę oksetanową. J oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, albo niższą grupę alkanioiloksyłową, alkenoiloiloksyłową, alkinioiloiloksyłową lub aryloiloiloksyłową, albo I i J razem tworzą grupę okso. K oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową lub niższą grupę alkanioiloksyłową, alkenoiloiloksyłową, alkinioiloiloksyłową lub aryloiloiloksyłową. P i Q niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru albo niższe grupy alkanioiloksyłowe, alkenoiloiloksyłowe, alkinioiloiloksyłowe lub aryloiloiloksyłowe, albo P i Q razem tworzą grupę okso; w obecności środka aktywującego w ilości dostatecznej do umożliwienia tej reakcji z utworzeniem β -amidoestru, który przeprowadza się w taksol. Sposób wytwarzania półproduktu do syntezy taksolu polega na reakcji oksazynonu o wzorze 1 określonym powyżej, z alkoholem, w obecności środka aktywującego. Sposób wytwarzania oksazynonu o wzorze 1, w którym R_1 oznacza rodnik arylowy, heteroarylowy, alkilowy, alkenylowy, alkinylowy albo grupę OR_7 , w której R_7 oznacza rodnik alkilowy, alkenylowy, alkinylowy, arylowy lub heteroarylowy. R_2 i R_5 niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru, rodniki alkilowe, alkenylowe, alkinylowe, arylowe, heteroarylowe albo grupę OR_8 , w której R_8 oznacza rodnik alkilowy, alkenylowy, alkinylowy, arylowy, heteroarylowy albo grupę chroniącą grupę hydroksylową a R_3 i R_6 niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru, rodniki alkilowe, alkenylowe, alkinylowe, arylowe i heteroarylowe, polega na tym, że β -laktam o wzorze 32 przeprowadza się w kwas karboksylowy o wzorze 33, który następnie przeprowadza się w oksazynon o wzorze 1.

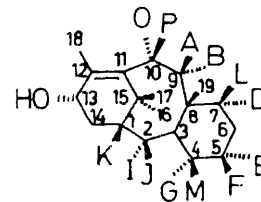
(32 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 33



WZÓR 37

A1(21) 285605 (22)90 06 12 5(51) C07D 307/50

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im.J.J.
Śniadeckich, BYDGOSZCZ(72) Kin Zygmunt, Jaworski Jerzy, Kłosowski
Bogdan, Gaca Jan(54) **Sposób otrzymywania furfuralu i hemiligniny
z hydrolizatów drewna liściastego**

(57) Sposób polega na tym, że do hydrolizatu dodaje się siłąk posiarzynowy lub inny środek powierzchniowo czynny o podobnym działaniu w ilości od 0,05 do 6% w przeliczeniu na suchą substancję, w stosunku do hydrolizatu, kwas siarkowy lub inny kwas mineralny w ilości od 0,05 do 2% albo kwas octowy w ilości od 0,1 do 5% w stosunku do hydrolizatu oraz azotan amonu w ilości od 0,05 do 2% w stosunku do hydrolizatu. Następnie hydrolizat ogrzewa się w temperaturze 160-200°C w czasie od 40 do 180 minut, odprowadzając jednocześnie opary zawierające furfural. Opary skrapla się, a powstały kondensat poddaje się destylacji uzyskując surowy furfural. Wytrącone w procesie dehydratacji hemiligniny oddziela się od dehydrolizatu przez odfiltrowanie lub odwirowanie.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290676 (22) 91 06 14 5(51) C07D 319/06

(31)90 9007483 (32)90 06 15 (33) FR
91 9104578 15 04 91 FR

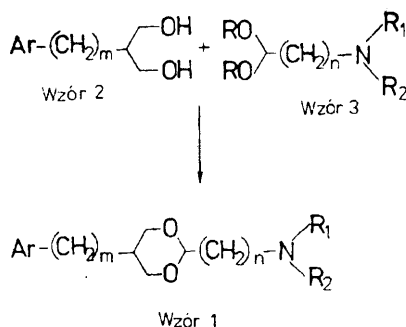
(71) SYNTHELABO, PARYŻ, FR

(54) **Sposób wytwarzania nowych pochodnych
2-aminoalkilo-5-aryloalkilo-1,3-dioksanu**

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-amino-alkilo-5-aryloalkilo-1,3-dioksanu o ogólnym wzorze 1, w którym m oznacza 0 lub 1, n oznacza 1, 2, 3 lub 4, R_1 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R_2 oznacza atom wodoru, grupę metylową, grupę alkanioilową o wzorze COR' , w którym R' oznacza atom wodoru lub grupę C_1 - C_4 -alkilową, albo grupę alkoxykarbonylową o wzorze $COOR''$, w którym R'' oznacza grupę C_1 - C_4 -alkilową, a Ar oznacza grupę fenyłową ewentualnie podstawioną 1 lub 2 podstawnikami z grupy obejmującej atom chlorowca oraz grupę C_1 - C_4 -alkilową, metoksyłową i trifluorometylową, albo grupę naft-1-ylową lub naft-2-ylową ewentualnie zawierającą podstawnik z grupy obejmującej atom chlorowca oraz grupę metylową, metoksyłową i cyklopropylometoksyłową, polega na tym, że diol o ogólnym wzorze 2, w którym m i Ar ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z acetalem o ogólnym wzorze 3, w którym n, R_1 i R_2 mają wyżej podane

znaczenie, a R oznacza grupę C₁ - C₄ - alkilową. Związki o wzorze 1 są użyteczne jako środki lecznicze, zwłaszcza przeciwdrgawkowe.

(7 zastrzeżeń)



Al(21) 285656 (22)90 0615 5(51) C07D 403/06

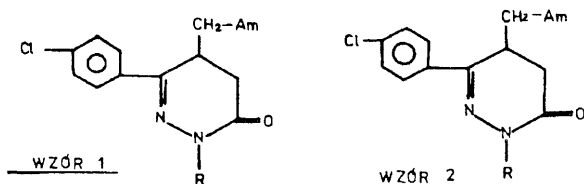
(71) Akademia Medyczna, WROCŁAW

(72) Żabska Ryszarda, Wilimowski Marian

(54) Sposób wytwarzania nowych
2-aminoalkilopochodnych
5-aminometyleno-6-/p-chlorofenylo
/-4,5-dihydro-2H- pirydazyn -3-onu

(57) Sposób wytwarzania nowych 2 - aminoalkilopochodnych 5 - aminometyleno - 6 - (p-chlorofenylo) - 4,5 - dihydro - 2H - pirydazyn - 3 - onu, charakteryzujących się działaniem deprymującym na ośrodkowy układ nerwowy, określonych wzorem ogólnym 1, w którym Am oznacza grupę piroldynową lub N - metylopiiperazynową, natomiast R oznacza grupę 2 - aminoetylową, 2 - (dimetyloamino) - etylową, 3 - (dimetyloamino) - propylową lub 3 - (1 - fenylo - 4 - piperazylo) - propylową, polega na reakcji aminoalkilowania 5 - aminometyleno - 6 - (p-chlorofenylo) - 4,5 - dihydro - 2H - pirydazyn - 3 - onu o wzorze ogólnym 2, w którym R=H, zaś Am ma wyżej podane znaczenie, do którego dodaje się bromek tetrabutylamonowy, 40% wodny roztwór wodorotlenku sodowego i różnie podstawioną chloroalkilaminę odpowiednią do rodzaju podstawnika R, to jest 2 - chloroetyloaminę, N,N - dimetylo - 2 - chloroetyloaminę, N,N - dimetylo - 3 - chloropropylaminę lub 1 - fenylo - 4 - (3 - chloropropyl) - piperazynę w obecności benzenu, w temperaturze 333 - 338 K.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 288200 (22)901211 5(51) C07D 403/12

(31) 89 27953.3 (32) 89 12 11 (33) GB
90 17844.3 14 08 90 GB

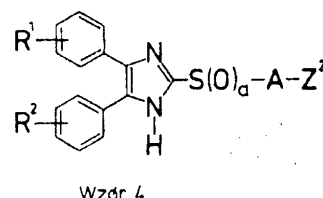
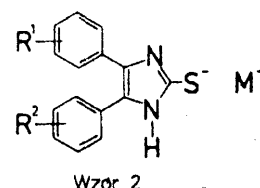
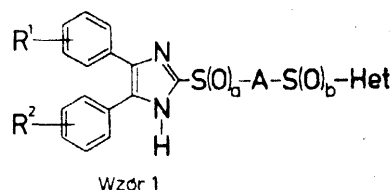
(71) RHONE-POULENC SANTE, ANTONY, FR

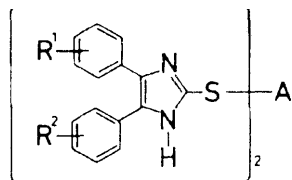
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazolu

(57) Sposób wytwarzania pochodnych imidazolu o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza grupę metylenową lub grupę o wzorze -CH₂ - A' - CH₂-, w którym A' oznacza bezpośrednie

wiązanie, liniową grupę alkanodiyloową, alkenodiyloową lub alkinodiyloową, zawierające do 14 atomów węgla lub grupę hydroksymetylenową, albo A' oznacza grupę fenylenową, ewentualnie podstawioną 1-4 podstawnikami wybranymi z atomów chlorowców, grup alkilowych /ewentualnie podstawionych jednym lub kilkoma atomami chlorowca/, grup alkoksyloowych, alkilotio, alkioloaminowych, karboksyloowych, i alkoksykarbonyloowych, R¹ i R² mogą być takie same lub różne i każdy niezależnie oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę alkilową /ewentualnie podstawioną jednym lub kilkoma atomami chlorowca/, grupę alkoksyloową, alkilotio, alkiloaminową, karboksyloową lub alkoksykarbonyloową, a i b są takie same lub różne i każdy oznacza zero, 1 lub 2, a Het oznacza ewentualnie podstawioną grupę heterocykliczną o 5-7 atomach w pierścieniu wybranych z atomów węgla, azotu, siarki i tlenu i ich soli, polega na tym, że /A/ w celu wytworzenia związku o wzorze 1, w którym A, R¹, R², b i Het mają wyżej podane znaczenie, a a oznacza zero, sól o ogólnym wzorze 2, w którym R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie, a M oznacza atom metalu alkalicznego, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze Z¹-A-S/O/b-Het, w którym A, b i Het mają wyżej podane znaczenie, a Z¹ oznacza atom chloru, bromu lub jodu albo grupę alkilo- lub arylosulfonyloksyloową; /B/ w celu wytworzenia związku o wzorze 1, w którym A, R¹, R², a i Het mają wyżej podane znaczenie, b oznacza zero, sól o wzorze Het-S⁺M⁺, w którym Het i M mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 4, w którym A, R¹, R² i a mają wyżej podane znaczenie, a Z² oznacza atom chloru, bromu lub jodu albo grupę alkilo- lub arylosulfonyloksyloową; /C/ w celu wytworzenia związku o wzorze 1, przedstawionego wzorem ogólnym 6, w którym A, R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie, sól o wzorze 2, w którym R¹, R² i M mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze Z¹-A-Z², w którym A, Z¹ i Z² mają wyżej podane znaczenie; /D/ w celu wytworzenia związku o wzorze 1, w którym A, R¹, R² i Het mają wyżej podane znaczenie, a a i b każdy oznacza zero, sól o wzorze 2, w którym R¹, R² i M mają wyżej podane znaczenie i sól o wzorze Het-S⁺M⁺, w którym Het i M mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze Z¹-A-Z², w którym A, Z¹ i Z² mają wyżej podane znaczenie; /E/ w celu wytworzenia związku o wzorze 1, w którym A, R¹, R² i Het mają wyżej podane znaczenie, a co najmniej jeden z a lub b oznacza 1 albo 2, utlenia się związek o wzorze 1, w którym A, R¹, R² i Het mają wyżej podane znaczenie a a i/lub b ma niższą wartość niż w pożądanym produkcie, i ewentualnie otrzymany związek o ogólnym wzorze 1 przekształca się w inny związek o ogólnym wzorze 1, i ewentualnie otrzymany związek o wzorze 1 przekształca się w jego farmaceutycznie dopuszczalną sól. Wytworzone związki są przydatne w leczeniu takich chorób jak arterioskleroza.

(6 zastrzeżeń)





Wzór 5

Al(21) 287557 (22) 90 10 29 5(51) C07D 409/04

(31) 89 14273 (32) 89 10 31 (33) FR

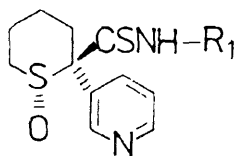
(71) Rhone-Poulenc Sante, ANTONY, FR

(54) **Sposób wytwarzania / 1R, 2R/ 1-tlenków 2-/pirydylo -3/-tetrahydrotiopirano-karbotioamidu**

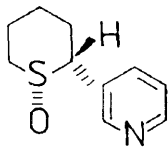
(57) Sposób wytwarzania /1R, 2R/ 1 - tlenków 2 - /pirydylo - 3/- 2 - tetrahydrotiopirano-karbotioamidu o wzorze ogólnym 4, w którym R₁ oznacza rodnik alkilowy o 1 - 4 atomach węgla, polega na działaniu izotiocyanianem alkilowym na sulfotlenki 1R, 2R i 1R, 2S o wzorach 5 i 6, rozdzielone lub w mieszaninie.

/1R, 2R/ 1 - Tlenki 2 - /pirydylo - 3/- 2 - tetrahydrotiopirano-karbotioamidu są szczególnie użyteczne jako środki przeciwnadciśnieniowe.

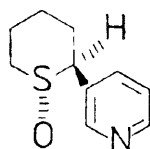
(8 zastrzeżeń)



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

Al(21) 288653 (22) 91 01 10 5(51) C07D 471/04

(31) 100/90-0 (32) 90 01 12 (33) CH

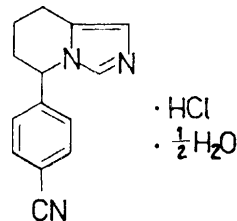
(71) Ciba-Geigy AG, BAZYLEA, CH

(54) **Sposób wytwarzania nowego chlorowodoru 4-/5,6,7,8-tetrahydroimidazo [1,5-a] pirydynylo-5/-benzonitrylu w krystalicznej postaci półwodzianu**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowego chlorowodoru 4-/5, 6, 7, 8 - tetrahydroimidazo [1,5-a] pirydynylo-5 / - benzonitrylu w krystalicznej postaci półwodzianu, polegającego na tym, że /a/ 4-/5, 6, 7, 8 -tetrahydroimidazo [1,5-a] pirydynylo - 5/-benzonitryl poddaje się reakcji z chlorowodorem w obecności wody, albo /b/ występującą postać chlorowodoru 4-/5, 6, 7, 8-tetrahydroimidazo [1,5-a] pirydynylo-5/benzonitrylu, która zawiera mniej wody niż wytwarzany półwodzian o wzorze 1, zadaje się wodą, albo /c/ występującą postać chlorowodoru 4-/5, 6, 7, 8-tetrahydroimidazo [1,5-a]-pirydynylo-5/-benzonitrylu, która zawiera więcej wody niż wytwarzany półwodzian o wzorze 1, odwadnia się, albo /d/ różniącą się od chlorowodoru sól 4-/5, 6, 7, 8-tetrahydroimidazo-[1,5-a]-pirydynylo-5/- benzonitrylu przeprowadza się w obecności wody w półwodzian chlorowodoru o wzorze 1. Wytworzony związek znajduje zastosowanie

do wytwarzania preparatów farmaceutycznych leczących raka sutka.

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 288790 (22) 91 01 21 5(51) C07D 499/02

C07D 501/20

C07C 229/00

(31) A127/90

(32) 90 01 22 (33) AT

(71) Biochemie Gesellschaft m.b.H., KUNDL, AT

(54) **Sposób wytwarzania 6-alfa-aminoacylo-penicylin i 7-alfa-aminoacylo-deacetoksy-cefalosporyn i sposób wytwarzania mieszanego bezwodnika kwasu karboksylowego**

(57) Sposób wytwarzania 6 - alfa - aminoacylo-penicylin i 7 - alfa - aminoacylo-deacetoksy-cefalosporyn, w którym nie stosuje się rozpuszczalnika zawierającego chlorowec, polega na tym, że a/ wytwarza się mieszaną bezwodnik kwasu karboksylowego przez reakcję N - podstawionego winylem alfa-aminokwasu z odpowiednim środkiem acylującym w rozpuszczalniku nie zawierającym atomów chlorowców, który nie miesza się z wodą lub oszczędnie rozpuszcza się w wodzie i b/ wytworzony mieszaną bezwodnik kwasu karboksylowego poddaje się reakcji z bezwodnikiem 6-APA, 7-ADCA lub ich pochodną, w rozpuszczalniku, który nie zawiera atomów chlorowców. Przedmiotem zgłoszenia jest także w/w sposób wytwarzania mieszanego bezwodnika kwasu karboksylowego.

(18 zastrzeżeń)

Al(21) 285391 (22) 90 05 28 5(51) C07K 7/00

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Leplawy Mirosław, Olma Aleksandra, Herman Zbigniew Stanisław, Gołba Krzysztof, Obuchowicz Ewa

(54) **Sposób wytwarzania nowych pentapeptydów zawierających alfa-metyloserynę**

(57) Sposób wytwarzania nowych pentapeptydów zawierających alfa - metyloserynę, o wzorze ogólnym Tyr - a MeSer - Gly - Phe - A - X, w którym Tyr oznacza tyrozynę, alfaMeSer oznacza R- lub S-alfa-metyloserynę, Gly oznacza glicynę, Phe oznacza fenyloalaninę, A oznacza resztę aminokwasu białkowego, X oznacza grupę OH, NH₂ lub grupę O-alkilową, polega na tym, że dipeptyd tyrozylo-alfa-metyloserynę, w którym grupa aminowa tyrozyny jest blokowana za pomocą grupy tert - butoksykarbonylowej, zaś grupa hydroksylowa alfa-metyloseryny jest chroniona w postaci eteru tert - butylowego, poddaje się kondensacji z estrem alkilowym, korzystnie metylowym tripeptydu o wzorze ogólnym Gly - Phe - A - O - Alkil, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, w obecności odczynnika peptydotwórczego, korzystnie mieszaniny 1,3 - dicykloheksylokarbodiimidu i 1 - hydroksybenzotriazolu oraz w obecności N - metylomorfoliny, w środowisku mieszaniny dimetyloformamidu i chloru metylenu, po czym w otrzymanym N-, O- i C - blokowanym pentapeptydzie uwalnia się C - terminalną grupę karboksylową na drodze hydrolizy alkalicznej i otrzymuje C - terminalny amid na drodze amonolizy za pomocą ciekłego amoniaku oraz zdejmuje N - terminalną grupę ochronną tert - butoksykarbonylową

z tyrozyny oraz grupę tert - **butylową** z alfa - **metyloseryny** przy użyciu kwasu trófluorooctowego.

Sposób wytwarzania nowych pentapeptydów zawierających **alfa-metyloserynę**, o wzorze Tyr - Gly - α MeSer - Phe - A - X, w którym Tyr oznacza tyrozinę, Gly oznacza glicynę, **alfa-MeSer** oznacza alfa - **metyloserynę**, Phe oznacza fenyloalaninę, A oznacza resztę aminokwasu białkowego, zaś X oznacza grupę OH, NH₂ lub grupę O - alkilową polega na tym, że tripeptyd tyrozyno - glicylo - alfa - metyloseryny, w którym grupa aminowa tyrozyny jest blokowana za pomocą grupy tert - butoksy - karbonylowej, zaś grupa hydroksylowa alfa - **metyloseryny** jest chroniona w postaci eteru tert - butylowego, poddaje się kondensacji z **estrem** alkilowym, korzystnie metylowym dipeptydu o wzorze ogólnym Phe - A - O - Alkil, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, w obecności odczynnika peptydotwórczego, korzystnie mieszaniny **1,3-dicykloheksylokarbodiimidu** i 1 - hydroksybenzotriazolu oraz w obecności N - **metylomorfoliny**, w środowisku mieszaniny dimetyloformamidu i chlorku metylenu, po czym w otrzymanym N-, O- i C-blokowanym pentapeptydzie uwalnia się **C-terminalną** grupę karboksylową na drodze hydrolizy alkalicznej i otrzymuje C-terminalny amid na drodze **amonolizy** za pomocą ciekłego amoniaku oraz zdejmuje N - terminalną grupę ochronną tert - butoksykarbonylową z tyrozyny oraz grupę tert - butylową z alfa - metyloseryny przy użyciu kwasu trófluorooctowego.

Otrzymane peptydy wykazują silne, długotrwałe działanie analgetyczne.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 289528 (22) 91 03 21 5(51) C08F2/18

(31) 90 497377 (32) 90 03 22 (33) US
91 662872 0103 91 US

(71) ROHM AND HAAS COMPANY,
PHILADELPHIA, US

(54) Sposób wytwarzania cząstek polimeru o regulowanej, jednorodnej wielkości

(57) Cząstki polimeru o jednorodnej wielkości, o średnicy w zakresie 1 - 50 μ m wytwarza się łącząc stopniowo nierozpuszczalny w wodzie monomer lub mieszaninę monomerów z wodną dyspersją cząstek polimeru zaszczipającego, w obecności stabilizatora dyspersji, rozpuszczalnego w oleju inicjatora polimerizacji wolnorodnikowej oraz ewentualnie **pórogeneru**.

(15 zastrzeżeń)

AI(21) 285624 (22) 90 06 13 5(51) C08G 18/50

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza,
BYDGOSZCZ

(72) Masłowski Henryk, Czupryński Bogusław,
Kozłowski Kazimierz, Bobińska Maria

(54) Sposób wytwarzania sztywnych pianek poliuretanowych o obniżonej palności

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania sztywnych pianek poliuretanowych o obniżonej palności w reaktorze poliizocyanianu z **przedmieszką** polioliową zawierającą mieszaninę polieterolu epichlorohydrynowego z **polioksypropylenowanym sorbitolem**, w stosunku równoważnikowym od 3:1 do 1:10, w obecności środka powierzchniowo czynnego w ilości 0,5-2,5%, 33%-go roztworu bezwodnego octanu potasu w glikolu dietylowym w ilości 1-4%, 1-aliilo-2-metyloimidazolu w ilości 1-4% fosforanu tri(1,3-dichloropropylowego) w ilości 5-15%, cyjanuranu melaminy, wodorotlenku glinu lub węglanu wapniaw ilości od 2 do 50%, oraz monofluorotrichlorometanu w ilości 5-20% wagowych w stosunku do zawartości polioli i poliizocyanianu w kompozycji poliuretanowej.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 289709 (22) 91 04 02 5(51) C08J 3/24

(31) 90 502737 (32) 90 04 02 (33) US

(71) NIPPON SHOKUBAI KAGAKU KOGYO Co., OSAKA, JP

(54) Sposób wytwarzania agregatu odpornego na działanie płynów i agregat wytworzony tym sposobem

(57) Sposób wytwarzania agregatu odpornego na działanie płynów polega na tym, że miesza się (A) 100 części wag. sproszkowanej żywicy absorpcyjnej zawierającej grupy karboksylowe, (B) 0,01-30 części wag. środka sieciującego zawierającego co najmniej dwie grupy **funkcyjne zdolne do** przereagowania z grupą karboksylową sproszkowanej żywicy absorpcyjnej, (C) 0-50 części wag. wody oraz (D) 0-60 części wag. hydrofilowego organicznego rozpuszczalnika, w szybkoobrotowej mieszarce z mieszadłem, której powierzchnia wewnętrzna wykonana jest z materiału o kącie zwilżania względem wody nie mniejszym niż 60° oraz o temperaturze odkształcenia cieplnego nie niższej niż 70° w takich warunkach, aby szybkość obrotowa końca łopatki mieszadła wynosiła nie mniej niż 600 min/minutę, po czym doprowadza się do końca reakcję między sproszkowaną żywicą absorpcyjną (A) i środkiem sieciującym (B). Przedmiotem zgłoszenia jest także agregat **polimeryczny** wytworzony tym sposobem.

(27 zastrzeżeń)

AI(21) 289710 (22) 91 04 02 5(51) C08J 3/24

(31) 90 502735 (32) 90 04 02 (33) US

(71) Nippon Shokubai Kagaku Kogyo Co. Ltd.,
OSAKA, JP

(54) Sposób obróbki powierzchni żywicy absorpcyjnej i kompozycja polimeryczna

(57) Sposób obróbki powierzchni żywicy absorpcyjnej polega na tym, że miesza się 100 części wag. sproszkowanej żywicy absorpcyjnej zawierającej grupy karboksylowe, 0,01-30 części wag. wielowodorotlenowego alkoholu, 0-50 części wag. wody oraz 0-60 części wag. hydrofilowego organicznego rozpuszczalnika i poddaje się obróbce cieplnej uzyskaną mieszaninę w temperaturze w zakresie 90-250°C w celu przeprowadzenia obróbki powierzchni sproszkowanej żywicy absorpcyjnej, aż do doprowadzenia do końca reakcji między sproszkowaną żywicą absorpcyjną i wielowodorotlenowym alkoholem. Przedmiotem zgłoszenia jest także kompozycja polimeryczna wytworzona w/w sposobem.

(20 zastrzeżeń)

AI(21) 289711 (22) 91 04 02 5(51) C08J 3/24

(31) 90 502738 (32) 90 04 02 (33) US

(71) Nippon Shokubai Kagaku Kogyo Co. Ltd.,
OSAKA, JP

(54) Sposób obróbki powierzchni żywicy absorpcyjnej i polimer nierozpuszczalny w wodzie

(57) Sposób obróbki powierzchni żywicy absorpcyjnej polega na tym, że miesza się 100 części wag. sproszkowanej żywicy absorpcyjnej zawierającej grupy karboksylowe, 0,01 - 30 części wag. środka sieciującego, 0 - 50 części wag. wody oraz 0 - 60 części wag. hydrofilowego organicznego rozpuszczalnika, w szybkoobrotowej mieszarce z mieszadłem, której powierzchnia wewnętrzna wykonana jest z materiału o kącie zwilżania względem wody nie mniejszym niż 60° oraz o temperaturze odkształcenia cieplnego nie niższej niż 70°C, po czym doprowadza się do końca reakcję między sproszkowaną żywicą absorpcyjną i

środkiem sieciującym. Przedmiotem zgłoszenia jest także polimer wytworzony w/w sposobem.

(30 zastrzeżeń)

Al(21) 285614 (22) 90 06 12 5(51) C08L 25/06

- (71) Instytut Przemysłu Organicznego,
WARSZAWA
(72) Żołędziowski Wojciech, Rzemek Barbara,
Adamski Przemysław, Olszewski Zbigniew
(54) Sposób wytwarzania koncentratów
opóźniaczy palenia polistyrenu i tworzywa
ABS

(57) Sposób polega na tym, że synergiczną mieszaninę eteru dekabromodifenylowego i trójtlenku antymonu ze środkiem homogenizującym w postaci bromowanych związków aromatycznych miesza się z tworzywem bazowym, a uzyskaną mieszaninę podgrzewa, poddaje wytlaczaniu i granulacji. Mieszanina synergiczna stanowi 20 - 70% masy koncentratu.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 285534 (22) 90 06 06 5(51) C08L 95/00

- (71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
(72) Gawęł Irena, Rutkowski Marian, Gryglewicz
Stanisław

(54) Asfaltowa masa powłokowa

(57) Masa, przeznaczona do stosowania na zimno, do pokrywania powierzchni betonowych, zawiera od 71 do 76% wagowych asfaltu utlenionego i uplastycznionego olejami pochodzenia naftowego o temperaturze mięknięcia powyżej 343 K, od 24 do 29% wagowych rozpuszczalników organicznych, oraz 0,4 do 1% wagowego kauczuku syntetycznego.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 285535 (22) 90 06 06 5(51) C08L 95/00

- (71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
(72) Gawęł Irena, Rutkowski Marian, Czaja
Juliusz

(54) Masa asfaltowa do stosowania na zimno

(57) Masa zawiera 70 - 75% wagowych asfaltu utlenionego i uplastycznionego olejami pochodzenia naftowego o temperaturze mięknięcia powyżej 343 K, od 3 do 10% wagowych dodatków poprawiających spływność, zdolność klejenia oraz od 25 do 30% wagowych rozpuszczalników organicznych.

Masa przeznaczona jest do przyklejania papy asfaltowej do betonowego podłoża, bądź do sklejanie warstw papy między sobą w pokryciach wielowarstwowych, bądź do wykonywania samodzielnych powłok.

(4 zastrzeżenia)

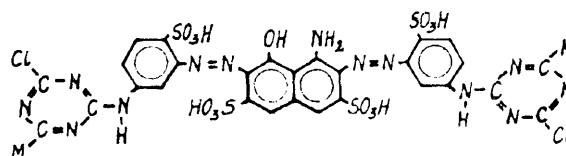
A2(21) 289368 (22) 91 03 08 5(51) C09B 62/00

- (71) ORGANIKA Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Barwników, ZGIERŹ
(72) Kramarz Jolanta, Gmaj Jan, Skrzypkowski
Jerzy, Kloczkowski Janusz
(54) Sposób otrzymywania disazowych granatów
reaktywnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania disazowych granatów reaktywnych o ogólnym wzorze 1, w którym M oznacza atom chloru lub grupę

aminową albo resztę pierwszo- lub drugorzędowej alkoilaminy zawierającej ewentualnie grupy karboksylowe lub sulfonowe, względnie resztę alkoilarylo- lub aryloaminy o ogólnym wzorze - N(R)Ar, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, a Ar oznacza resztę fenylową lub naftyłową, ewentualnie podstawione bądź ich pochodne karboksylowe lub sulfonowe, przeznaczonych do barwienia i drukowania włókien celulozowych lub białkowych względnie poliamidowych oraz skóry na kolor granatowy. Sposobem według wynalazku proces ten prowadzi się na drodze kondensacji chlorku cyjanuru z kwasem 1,3-diamino-fenyleno-4-sulfonowym, diazowania uzyskanego związku i jego sprzęgania z kwasem 1,8-aminonafolo-3,6-disulfonowym i ewentualnej kondensacji wytworzonego barwnika z amoniakiem lub z pierwszo- bądź drugorzędową alkoilaminą zawierającą ewentualnie grupy karboksylowe lub sulfonowe albo alkoilarylo- bądź aryloaminą o ogólnym wzorze NH(R)Ar, w którym symbole R i Ar mają wyżej podane znaczenia.

(2 zastrzeżenia)

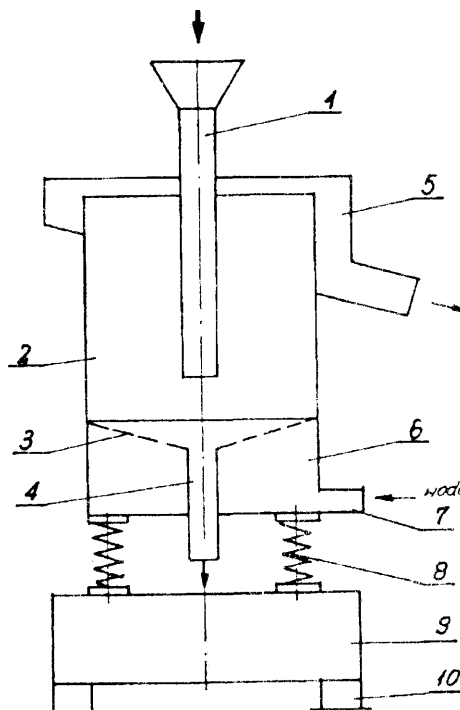


Al(21) 285622 (22) 90 06 13 5(51) C10L 9/00

- (71) Politechnika Śląska, GLIWICE
(72) Błaszczyński Stanisław
(54) Sposób i urządzenie do wzbogacania i
odsiarczania drobnouziarnionych węgli

(57) Sposób polega na tym, że stosuje się separację, którą prowadzi się w warunkach intensywnej vibracji, przy równoczesnym oddziaływaniu pionowego strumienia wody doprowadzanej w sposób ciągły.

Urządzenie zawiera komorę roboczą (2), ograniczoną od dołu płaszczyzną porowatą (3). Komora (2) w górnej części



ma odbiór produktu lekkiego przez jej krawędź przelewową do rynny zbiorczej (5), a w dolnej części otwór wylotowy (4) dla odbioru produktu ciężkiego zsuwającego się z powierzchni porowatej (3). Pod płaszczyzną porowatą (3) jest umieszczona zamknięta komora wodna (6) z dopływem (7) dla wody.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 285544 (22) 90 06 08 5(51) C11D 1/00

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA

(72) Boliński Lechosław, Bolińska Anna,
Głowacki Janusz, Brambor Andrzej,
Murawski Roman, Marcisiak Jan

(54) **Ciekły środek do mycia naczyń stołowych i kuchennych**

(57) Środek składa się z 2,0 do 10,0% wag. soli alkalicznej kwasu alkilobenzenosulfonowego, 1,0 do 10,0% wag. soli dwusodowej monoestru kwasu sulfobursztynowego i nonylofenolu oksyetylenowanego od 4 do 25 molami tlenu etylenu, 4,0 do 15,0% wag. nonylofenolu oksyetylenowanego od 4 do 28 molami tlenu etylenu, 0,1 do 5% wag. dwuetanoloamidów kwasów tłuszczowych C₈ - C₃₆, 0,1 do 10,0 % wag. soli sodowej kwasu etylenodiaminotetraoctowego i/lub soli sodowej kwasu glukonowego i/lub soli sodowej kwasu cytrynowego, 0,05 do 0,5% wag. kompozycji zapachowej, regulatora odczynu pH do wartości od 5,0 do 8,5, regulatora lepkości w ilości od 0 - 4% wag., wody i ewentualnie alkoholu etylowego oraz barwnika, przy czym stosunek wagowy łącznej zawartości soli alkalicznych kwasu alkilobenzenosulfonowego oraz soli dwusodowej monoestru kwasu sulfobursztynowego i nonylofenolu oksyetylenowanego od 4 do 25 molami tlenu etylenu do nonylofenolu oksyetylenowanego od 4 do 28 molami tlenu etylenu wynosi od 3:1 do 1:3.

(4 zastrzeżenia)

A2(21) 289271 (22) 91 02 28 5(51) C12N 1/16

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara
Langego, WROCLAW

(72) Kramarz Marek

(54) **Sposób oczyszczania wywaru melasowego**

(57) Sposób oczyszczania wywaru melasowego, polegający na jego drożdżowaniu z dodatkiem substratu tłuszczowego, polega na tym, że do gorącego wywaru melasowego uzyskiwanego z aparatu odpędowego dodaje się zaolejoną ziemię bielącą, pozbawioną zawartości tłuszczu roślinnego do poziomu nie mniejszego niż, korzystnie, 15% lipidów w stosunku do ziemi, w ilości od 50 do 200 kg na 1 m³ wywaru.

Całość miesza się w ciągu około 1 godziny, na przykład przez przedmuchiwanie powietrzem, schładza do temperatury 35°C, po czym prowadzi się proces hodowli drożdży paszowych.

Następnie biomasę wraz z ziemią bielącą odwirowuje się i suszy.

Sposób według wynalazku pozwala uzyskać wyższy stopień redukcji substancji organicznych w wywarze melasowym oraz otrzymać wysuszony produkt w postaci sygiej, o wysokiej wartości żywieniowej.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 285483 (22) 90 06 04 5(51) C12N 1/20

(71) BIOLACTA Biotechnologiczna
Spółdzielnia Pracy, OLSZTYN

(72) Morawska Hanna, Hoppe Kazimierz,
Fetliński Andrzej, Rybka Grażyna, Roskosz
Danuta

(54) **Sposób wytwarzania koncentratów mezofilnych bakterii mlekowych**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania koncentratów mezofilnych bakterii mlekowych, znajdujących zastosowanie w produkcji serów dojrzewających, masła i twarogów w zakładach mleczarskich. Sposób, w którym ma miejsce zaszczenie pożywki inoculum mezofilnych bakterii mlekowych i prowadzenie hodowli do momentu osiągnięcia pH 5,0, a następnie włączenie układu neutralizacji i prowadzenie dalej hodowli na stałym poziomie pH 6,4 - 6,6, polega na tym, że dalsze **namnażanie** komórek mezofilnych bakterii mlekowych kontroluje się **spektrofotometrycznie**, a wzrost komórek obserwuje się na krzywej wykreślonej z ekstynkcji i czasu hodowli od momentu rozpoczęcia neutralizacji i przy pierwszym załamaniu się krzywej ekstynkcji kończy się hodowlę komórek biomasy, po czym wyhodowaną masę bakteryjną schładza się, zagęszcza, dodaje czynnika ochronnego i **utrwala**.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288204 (22) 90 12 11 5(51) C12N 9/00

(31) 07/449,662 (32) 89 12 11 (33) US

(71) AMERICAN CYANAMID COMPANY,
WAYNE, US

(54) **Sposób wytwarzania optycznie czystych diastereoizomerów związków tetrahydrofolianowych**

(57) Sposób wytwarzania optycznie czystych diastereoizomerów związków tetrahydrofolianowych polega na konwersji tylko składnika kwasu 5, 6S, 7, 8-tetrahydrofoliowego racemicznej mieszaniny kwasu 5, 6, 7, 8-tetrahydrofoliowego do kwasu 10-formylo-5, 6S, 7, 8-tetrahydrofoliowego w obecności syntetazy formylo-tetrahydrofolianowej i następnie cykliczacji, hydrolizie i derywatacji.

Sposób jest również użyteczny do wytwarzania żądane-go, zasadniczo czystego **enancjomery** (6R lub 6S) pochodnej lub (radioaktywnie znakowanego) kwasu tetrahydrofoliowego lub ich soli lub estru.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 285488 (22) 90 06 04 5(51) C12P 33/00

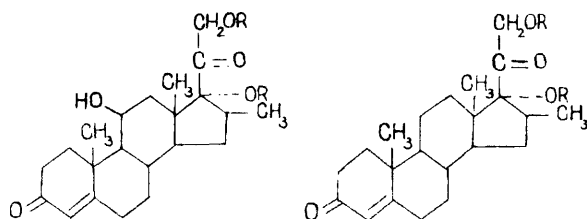
(71) POLFA Pabianickie Zakłady
Farmaceutyczne, PABIANICE; Centrum
Mikrobiologii i Wirusologii PAN, ŁÓDŹ

(72) Sedlaczek Leon, Włodarczyk Stefan,
Majdziak Karin, Szczepaniak Jadwiga,
Lubisz Krystyna, Korbel Józefa, Florczak
Teresa, Filip Anna, Goźlińska Hanna,
Milczarek Krystyna, Wilmańska Danuta

(54) **Sposób wytwarzania 16 β - metylohydrokortyzonu oraz jego 17 α 17 α , 21 - diacylowych pochodnych**

(57) Sposób wytwarzania 16 β - metylohydrokortyzonu lub jego 17 α - acylowych lub 17 α , 21 - diacylowych pochodnych o wzorze 1, polega na tym, że 16 β - metylohydrokortyzon lub jego 17 α - acylowe lub 17 α , 21 - diacylowe pochodne o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się mikrobiologicznej 11 β - hydrosylacji przy użyciu nowych klonów szczepu *Curvularia lunata* otrzymanych na drodze mutagenizacji protoplastów.

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 289261 (22) 91 03 01 5(51) C21C 7/06

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, KRAKÓW

(72) Stryjski Janusz, Rączka Jan, Rudnik Stanisław

(54) Sposób **oddleniania i modyfikacji stopów żelaza, zwłaszcza niskowęglowego staliwa austenitycznego Cr-Ni**

(57) Sposób polegający na dodawaniu do płynnego metalu dodatków **oddleniająco-modyfikujących** charakteryzuje się tym, że jako dodatki oddleniająco-modyfikujące stosuje się wapniokrzem w ilości 0,1 - 0,2 % wagowych w stosunku do ciekłego metalu, aluminium w ilości 0,1 - 0,2 % wagowych w stosunku do ciekłego metalu oraz metale ziem rzadkich w postaci żelazoceru lub **mieszmetal**u w ilości 0,3 - 0,6 % wagowych do ciekłego metalu.

Dodatki te wprowadza się w formie kawałków, każdy z osobna, mieszając całość po wprowadzeniu każdego dodatku, a po wypłynięciu produktów oddleniania usuwa się żużel, zaś moment dodawania poszczególnych dodatków oraz moment spustu i zalewania form określa się przy pomocy analizy termicznej określając krzywą stygnięcia i jej pierwszą pochodną.

Korzystnie jest jeśli dodatki oddleniająco-modyfikujące wprowadza się w następującej kolejności: **wapniokrzem**, aluminium oraz metale ziem rzadkich.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 285517 (22) 90 06 07 5(51) C22C 5/02

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE

(72) Rdzawski Zbigniew, Smieszek Zbigniew, Opalko Janusz, Nikiel Bogdan, Motel

Wojciech, Kula Leszek, Ciura Ludwik, Stobrawa Jerzy

(54) **Złoto stopowe**

(57) Złoto stopowe zawiera (wagowo): 0,001 - 0,500% Pt, 0,001 - 0,500% Ag, 0,001 - 0,500% Pb, resztę stanowi Au oraz nieuniknione zanieczyszczenia w ilości do 0,055%.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285518 (22) 90 06 07 5(51) C22C 5/02

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE

(72) Rdzawski Zbigniew, Smieszek Zbigniew,

Opalko Janusz, Nikiel Bogdan, Motel

Wojciech, Kula Leszek, Ciura Ludwik,

Stobrawa Jerzy

(54) **Złoto stopowe**

(57) Złoto stopowe zawiera (wagowo): 0,001 - 0,500% Pt, 0,001 - 0,500% Pb, 0,001 - **0,500%** Ce i/lub dowolnych pierwiastków z grupy lantanowców, resztę stanowi Au oraz nieuniknione zanieczyszczenia w ilości do 0,055%.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285618 (22) 90 06 13 5(51) C22C 9/00

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE

(72) Joszt Kazimierz, Heler Jerzy, Lachowski

Miroslaw, Machalica Stanisław, Kalisz

Tadeusz, Wowra August

(54) **Wieloskładnikowy brąz alumińowo-manganowy**

(57) Brąz według wynalazku zawiera (wagowo) 5,0 - 9,6% aluminium, 5,0 - **11,0%** manganu, 1,5 - 5,0% żelaza, 1,0 - 5,0% niklu, 0,5 - 5,0% cynku, resztę stanowi miedź.

(6 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 285573 (22) 90 06 08 5(51) D01D 4/00

(71) "Stilon" Zakłady Włókien Chemicznych, GORZÓW WIELKOPOLSKI

(72) Opara Andrzej, Kiełb Ryszard Waław

(54) **Zestaw przędzący**

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w wielowarstwowe sitka (15) z centrycznymi otworami (16), zewnętrzne pierścienie (17) z otworami (18), środkowe ruszty (21) z centrycznymi otworami (22) i obustronnymi rowkami pierścieniowymi (13) i rowkami promieniowymi (14), w wewnętrzne, odprowadzające pierścienie (23) z otworami i centrującymi występami, w dolny ruszt (9) ze skośnymi kanałkami dopływowymi

(10) i skośnymi kanałami odpływowymi (11) oraz śrubę (29) wkręconą w gwintowany otwór (12) dolnego rusztu (9).

Obrzeża filtrującego pakietu (8) tworzą z wnętrzem cylindrycznego korpusu (1) okrężny kanał zewnętrzny (31), a śruba (29) tworzy wewnętrzny kanał centryczny (30) z wewnętrznymi pierścieniami (23) z centrującymi występami i dystansowymi pierścieniami (19) z centrującymi występami (20).

(1 zastrzeżenie)

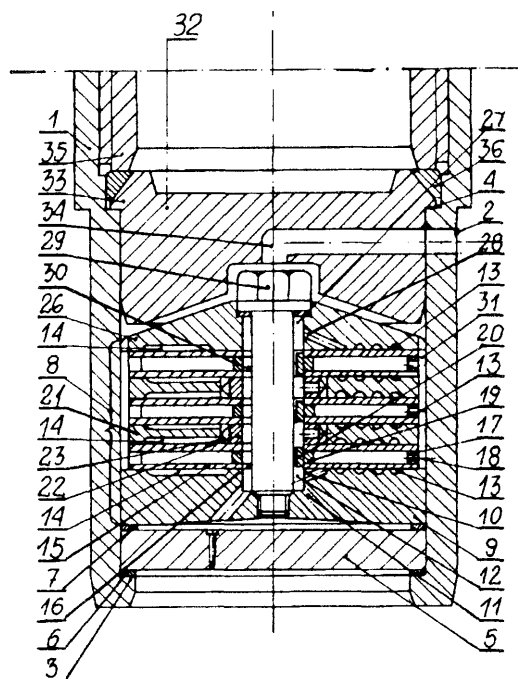


Fig. 1

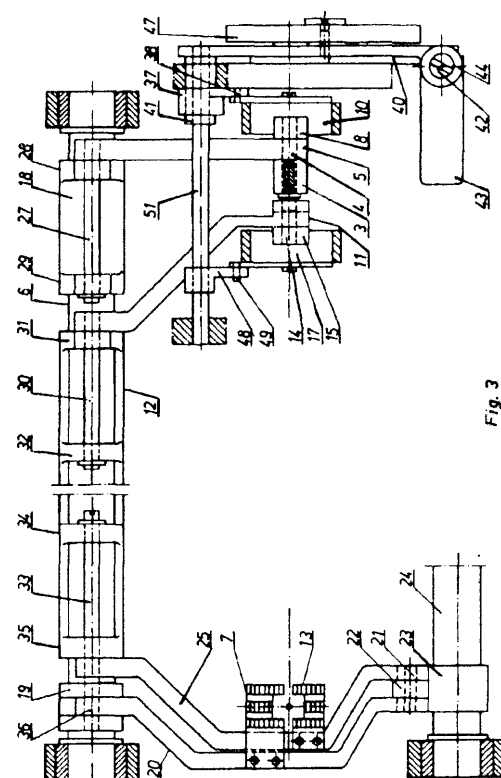


Fig. 3

Al(21) 285498 (22) 90 06 05 5(51) D05B 27/02

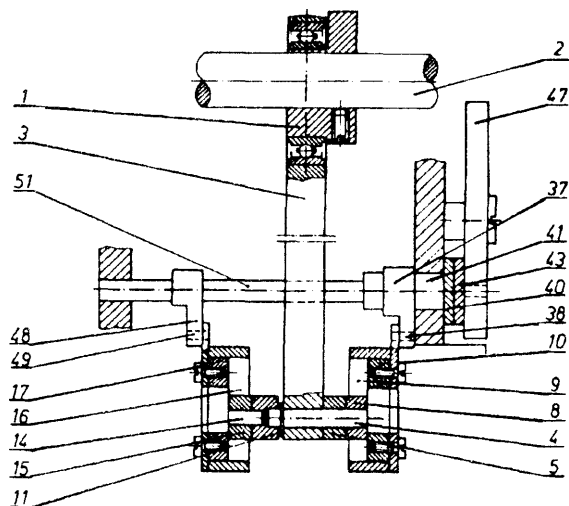
(71) "Łucznik" Zakłady Metalowe im. Generała Waltera, RADOM

(72) Krupa Stefan

(54) **Przemysłowa maszyna do szycia z transporterem różnicowym**

(57) Maszyna do szycia charakteryzuje się tym, że ruch transportera przedniego (7) i tylnego (13) odbywa się od mimośrodu (1) za pomocą korbowa (3), dwóch jarzm (10) i (17), dwóch dźwigni (5) i (11), przy czym dźwignia (5) połączona jest obrotowo z wałkiem (4) i wałkiem posuwowym (6) transportera przedniego (7), a dźwignia (11) połączona jest suwliwie z wałkiem (4) i obrotowo z wahaczem posuwowym (12) transportera tylnego (13). Wałek (4) jest połączony obrotowo z korbowa (3). Jarzma (10) i (17) są kątowno ustalane względem siebie za pomocą wkręta (42) znajdującego się na dźwigni (43) przestawiania na przesuw tkaniny do tyłu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 289589 (22) 91 03 26 5(51) D06M 11/70

(31) 90 9006738

(32) 90 03 26

(33) GB

90 9011920

29 05 90 GB

(71) Albright and Wilson Limited, WARLEY, GB

(72) Black Robert William

(54) **Środek zmniejszający palność i sposób zmniejszania palności tkanin**

(57) Środek zmniejszający palność tkanin zawiera 19-27% polifosforanu amonu, 0,1-5% środka powierzchniowo czynnego, 10-30% termoutwardzalnej żywicy oraz zawiera wodę. Sposób zmniejszania palności tkaniny charakteryzuje się tym, że tkaninę impregnuje się wyżej wymienionym środkiem.

(52 zastrzeżenia)

Al(21) 287529 (22) 90 10 26 5(51) D21C 5/02

(31) P 39 35 761.9

(32) 89 10 27

(33) DE

(71) Henkel Kommanditgesellschaft auf Aktien, DUSSELDORF, DE

(54) **Sposób przerobu makulatury**

(57) Sposób przerobu makulatury, polega na tym, że zadrukowaną makulaturę rozбивa się w obecności soli metali alkalicznych, metali ziem alkalicznych i/ albo soli amonowych hydroksysulfoniów, wytworzonych przez sulfonowanie estrów alkenyloowych i/ albo estrów alkenylopolioksyalkilowych o wzorze ogólnym $R-O-C_nH_{2n}O_x-C/O-R^2$, w którym R^1 oznacza liniową grupę C16-22 -alkenylową albo tłuszczową grupę alkenylową zawierającą grupy palmitleilową, oleilową, linoleilową, gadoleilową i/ albo erucylową, a R^2 oznacza atom wodoru albo grupę C1-3-alkilową, n oznacza liczbę 2, 3 i 4, zaś x oznacza liczbę 0 - 30 i następną hydrolizę grupy sultonowej i estrowej. Następnie cząstki farb drukarskich usuwa się z zawiesziny substancji papierowej w znany sposób przez flotację albo wymycie.

(9 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

A1(21) 285855 (22)90 06 29 5(51) E01B 9/38

(31) 89 08848 (32) 89 06 30 (33) FR

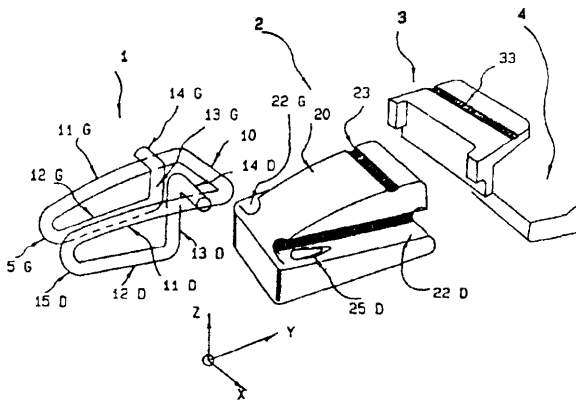
(71) ALLEVARD INDUSTRIES Societe
Anonyme, MEYLAN, FR

(72) Barre Gerard

(54) **Układ sprężysty mocujący kolejowe szyny do podłoża**

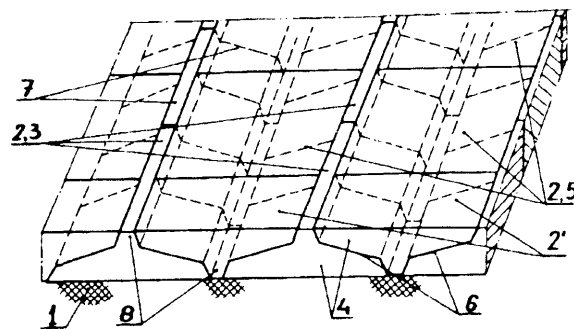
(57) Układ sprężysty mocujący kolejowe szyny do podłoża, zawierający wiązanie sprężyste wywierające nacisk na szynę i mający wkładki mocowane do podłoża stanowiące prowadzenie i mocowanie tego wiązania, przy czym zawiera oporową kształtkę zapobiegającą bezpośredniemu kontaktowi pomiędzy szyną i wkładką lub wiązaniem, charakteryzuje się tym, że wiązanie (1) ma postać pętli zawierającej odcinek (10) usytuowany równolegle do szyny. Każda z jego końcówek bocznych stanowi część usytuowaną poprzecznie do tej szyny z odcinkami (11G, 11D) oddalonymi od niej, a następnie wygiętymi w kierunku do dołu, które tworzą kolanko odcinka (15G, 15D) i wewnętrznego odcinka (12G, 12D) w stosunku do pętli w położeniu skierowanym do szyny (4) i przechodzącym w gałąź pionową (13G, 13D) wychodzącą wewnątrz w stosunku do usytuowanej ponad nią pętli.

(11 zastrzeżeń)



górnej warstwy (5) układa się płytą nośną do góry i tak, że prefabrykowane elementy (2) górnej warstwy spoczywają na co najmniej dwóch prefabrykowanych elementach (2) dolnej warstwy (3). Prefabrykowany element zawiera płytę nośną (4), której jedna ze stron zaopatrzona jest w co najmniej jeden podłużny występ (8).

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 285536 (22) 90 06 06 5(51) E02F 3/88

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Kraska Jerzy

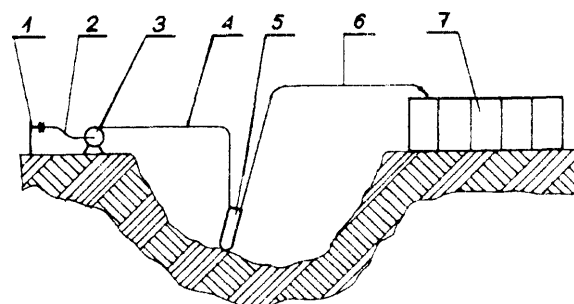
(54) **Sposób wykonywania i likwidacji wykopów i instalacja do wykonywania i likwidacji wykopów**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wykonywania i likwidacji wykopów z wykorzystaniem transportu hydraulicznego.

Sposób polega na tym, że najpierw do miejsca wykonywanego wykopu dostarcza się wodę i za pomocą strumienicy wytwarza jej mieszaninę z gruntem, którą odprowadza się do przenośnego zbiornika, z którego usuwa się część wody, zaś po wykonaniu wykopu i zakończeniu robót ziemnych likwiduje się go przez doprowadzanie do wykopu z powrotem ze zbiornika gruntu, który urabia się w sposób ciągły przez tę strumienicę.

Instalacja charakteryzuje się tym, że hydrant (1) połączony jest doprowadzającym przewodem (2) z częścią tłoczną strumienicy (5), z którą połączony jest odprowadzającym przewodem (6), przenośny zbiornik (7). Przenośny zbiornik (7) jest rozbierny.

(3 zastrzeżenia)



A2(21) 289459 (22) 91 03 15 5(51) E01C 5/00

(71) UNIPOL Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowe Sp. z o.o.,
RZESZÓW

(72) Kuźniar Waław

(54) **Sposób wykonywania nawierzchni oraz prefabrykowany element do wykonywania nawierzchni**

(57) Sposób wykonywania nawierzchni polega na tym, że układa się prefabrykowane elementy (2) dwuwarstwowo, przy czym prefabrykowane elementy (2) dolnej warstwy (3) układa się płytą nośną (4) do dołu, zaś prefabrykowane elementy (2)

Al(21) 287593 (22) 90 10 31 5(51) E04C 1/00

(31) 89 14 266 (32) 89 10 31 (33) FR

(75) Valdebouze Jean-Francois, BEZIERS, FR

(54) **Podstawowy element konstrukcyjny**

(57) Element konstrukcyjny jest ukształtowany z dwóch podłużnych, profilowych dźwigarów (10, 11) o równej długości i wysokości i ewentualnie o różnej szerokości, oddzielonych jeden od drugiego i połączonych ze sobą podłużnym łącznikiem profilowym (1C) o tej samej długości, łączącym obydwa profilowe dźwigary (10, 11) w sposób formujący (w przekroju poprzecznym) mostek, którego profilowe dźwigary (10, 11) tworzą filary. Przęsło (1D) ukształtowane jest między tymi dwoma profilowymi dźwigarami (10, 11) i łącznikiem profilowym (1C). Konfiguracja geometryczna grzbietu (1B) łącznika profilowego (1C) jest podobna do konfiguracji przęsła (1D) tak, że grzbiet (1B) łącznika profilowego (1C) innego elementu konstrukcyjnego może dokładnie zmieścić się w przęsle (1D). Grzbiet (1B) łącznika profilowego ma rowek (9) i przęsło (1D).

Przedmiotem wynalazku jest również element bazowy i element pokrywowy.

(9 zastrzeżeń)

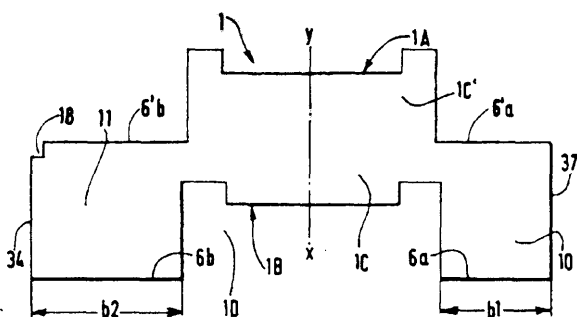


FIG.1

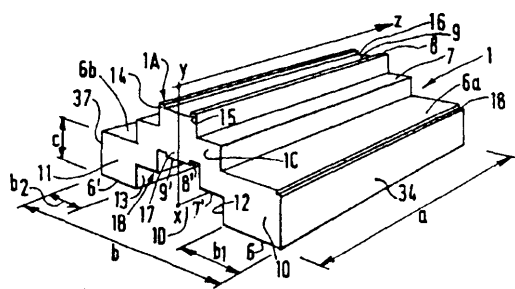


FIG.2

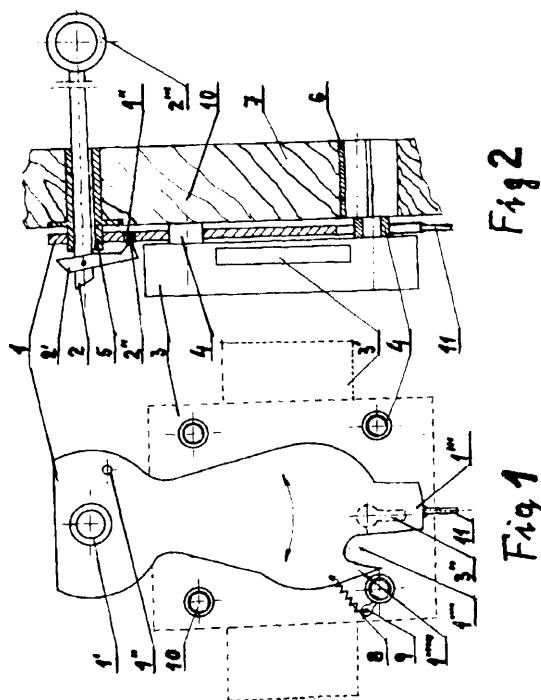
Al(21) 285500 (22) 90 06 06 5(51) E05B 17/18

(75) Kawecki Janusz, WARSZAWA

(54) **Zasłona otworu klucza zasuw y i/lub jej blokady**

(57) Zasłona otworu, klucza zasuw y lub jej blokady, charakteryzuje się tym, że zasłona (1) zainstalowana jest w przestrzeni między wewnętrzną powierzchnią drzwi (7), a obudową (3) zasuw y. Pokrętko (2) poruszające zasłonę (1) jest wprowadzane do połączenia z zasłoną (1) poprzez prowadnicę rurkową (5).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 285645 (22) 90 06 15 5(51) E05C 21/00

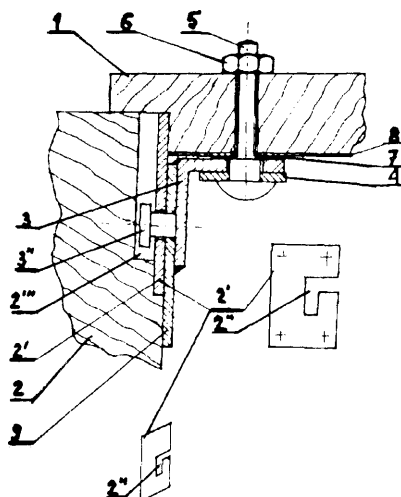
(75) Kawecki Janusz, WARSZAWA

(54) **Przeciwwylamaniowe wyposażenie drzwi**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia drzwi przed wylamaniem za pomocą kątowników (3), umieszczonych w narożach styku drzwi (1) z futryną (2), a przytwierdzonych do drzwi przelotowymi śrubami (5), przy czym pionowy, szerszy od pozostałych kątownik (3), w narożu od strony zamków jest wyposażony w wydłużone mocujące otwory umożliwiające wykonywanie niewielkich przemieszczeń wzdłużnych.

Do ścianki przylegającej do futryny lub blachy (9), przyspawanej do kątownika (3), przytwierdzone są na jego długości krótkie bolce (3"), których swobodne końce wprowadzane są w otwory, wykonane w blachach (2') i w futrynie, o kształcie litery "L", wiążąc w jedną całość drzwi z futryną. Położenie otwarcia bądź zamknięcia zasuw y ustalane jest sworzniem przetkniętym przez otwór tulejki osadzonej w drzwiach (1) oraz przez otwór w ścianie kątownika przylegającej do drzwi. Koniec sworznia jest grzybkowo podtoczony, a w podtoczenie to wchodzi rozwidlona końcówka, stanowiąca przedłużenie rygla zasuw y drzwiowej.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 285603 (22) 90 06 12 5(51) E21B 47/12

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo

Zakład Geofizyka Kraków, KRAKÓW

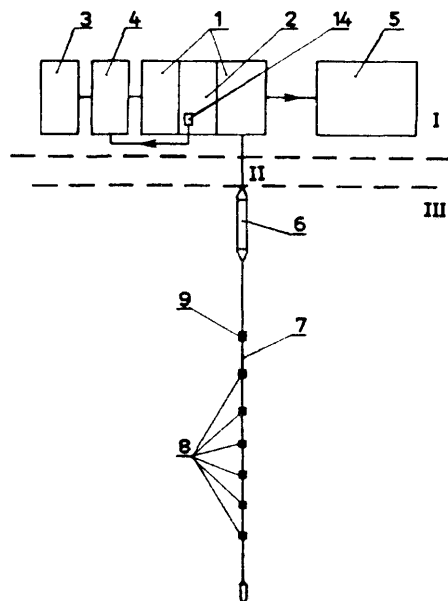
(72) Nowicki Marian, Mika Gabriel

(54) **Urządzenie do wykonywania geofizycznych profilowań oporności skał w otworze wiertniczym i sposób ustalania skał zapisu tych profilowań**

(57) Urządzenie składające się z części naziemnej połączonej kablem karotażowym z przyrządem wgłębnym, charakteryzuje się tym, że panel modułowy (2) znajdujący się w zespole przemiany częstotliwości (1) części naziemnej (I) zawiera układ sterujący (14) połączony z generatorem (4) i z częścią elektroniczną (6) przyrządu wgłębnego (III), zaś część elektroniczna (6) przyrządu wgłębnego (III) zawiera układ pomiarowy połączony kablem karotażowym (II) z układem sterującym (14) panelu modułowego (2).

Sposób ustalania skał zapisu profilowań oporności skał przy równoczesnym wykonywaniu kilku profilowań, polega na tym, że skałę zapisu profilowania oporności ustala się poprzez zmianę wartości prądu zasilającego elektrodę prądową (9) przy niezmiennym przekładni transformacji napięć mierzonych elektrodami pomiarowymi (8).

(2 zastrzeżenia)



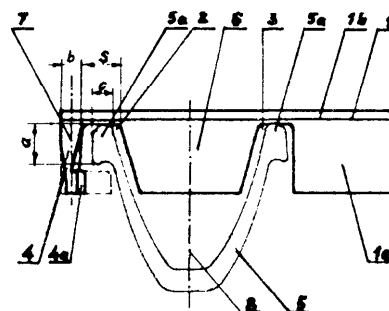
A2(21) 289319 (22) 91 03 06 5(51) E21C 11/28

(75) Musiał Jan, MYSŁOWICE

(54) **Górnicza rozpora do stalowej obudowy odrzwiowej**

(57) Górnicza rozpora według wynalazku wykonana z kątownika posiadająca na każdym końcu, w jednej półce, podwójne wycięcia dostosowane do profilu kształtownika odrzwi oraz występy w kształcie symetrycznych trapezów jest wyposażona w elementy (4) zabezpieczające rozporę obrócone wokół własnych osi (7) o korzystny kąt tak, że występy (4a) znajdują się korzystnie pod półką (1b) i/lub elementy (4) zabezpieczające odgięte na zewnątrz rozpory, w płaszczyźnie półki (1a) z wycięciami w taki sposób, aby możliwe było swobodne założenie rozpory na kołnierze (5a) kształtownika (5) sąsiadujących ze sobą odrzwi. Stabilizację rozpory na odrzwiach uzyskuje się przez dogięcie elementów (4) zabezpieczających tak, aby występy (4a) znajdowały się pod kołnierzami (5a) kształtowników (5) odrzwi.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 285467 (22) 90 06 04 5(51) E21F 13/06

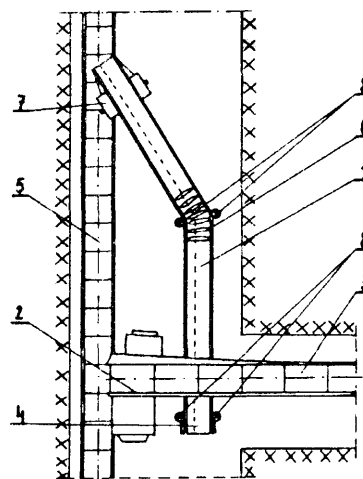
(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego, KATOWICE

(72) Liduchowski Leonard, Zok Paweł, Kotyś Henryk, Orzechowski Stanisław, Kołodziej Józef, Kostecki Tadeusz

(54) **Układ odbierającego przenośnika zgrzeblowego**

(57) W układzie według wynalazku koniec rynny przenośnika odbierającego (1) przechodzi pod napędem wysypowym (2) przenośnika ścianowego (3) i łączy się ze zwrotnią (4). Rynna przenośnika odbierającego (1) jest równoległa do trasy przenośnika podścianowego (5) aż do połączenia z rynną kątową (6). Na końcu rynny przenośnika odbierającego (1) zamontowany jest mechanizm napędowy (7), w którym koniec rynny wysypowej umieszczony jest nad przenośnikiem podścianowym (5).

(1 zastrzeżenie)



A3(21) 285491 (22) 90 06 04 5(51) E21F 15/02

(61) 283617

(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE

(72) Lisowski Andrzej, Sołtysek Kazimierz, Kołton Krzysztof, Fels Michał, Wywił Miroslaw

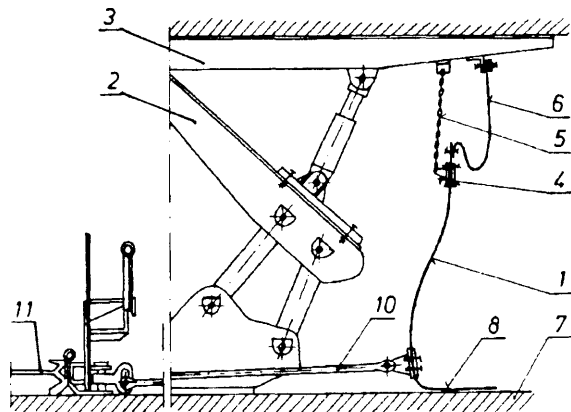
(54) **Tama podszkowa przesuwana dla ścian z obudową zmechanizowaną**

(57) Tama w górnej, przystropowej części ma konstrukcję nośną wykonaną z cięgien (4, 5), korzystnie łańcuchowych, która łączy punktowo elastyczną przeponę (1) tamy ze stropnicami odzrobowymi (3) obudowy zmechanizowanej (2), przejmując obciążenie przepony (1) podszkwy oraz ma współpracujący z tą konstrukcją pas (6) wiotkiej tkaniny, przymocowany do górnej

krawędzi przepony (1) na całej jej długości i do stropnic odzrobowych (3) obudowy na całej ich szerokości, który uszczelnia i uelastycznia tamę pod stropem.

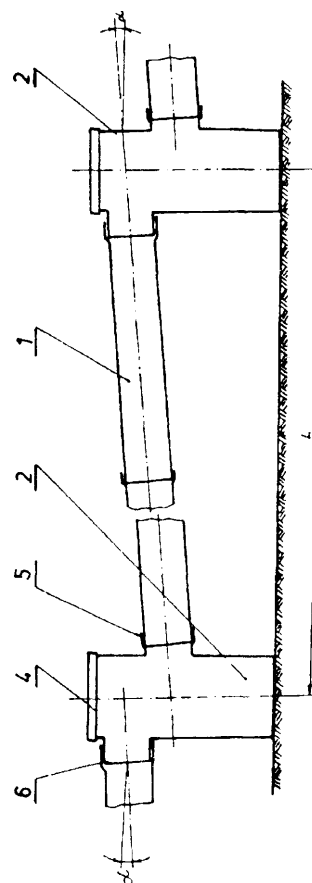
Rozwiązanie zapewnia przystopowej części tamy bezawaryjne, nadążne przesuwanie za obudową oraz stałą gotowość tamy do podsadzania odgradzonych zrobów.

(4 zastrzeżenia)



zamkniętej od strony spągu stałym dnem, a od drugiej strony nakładaną pokrywą (4). Wewnątrz studzienki umieszczony jest na dnie ruchomy pojemnik, którego wysokość sięga dolnej krawędzi króćca dopływowego (5). Wysokość usytuowania króćca odpływowego jest co najmniej równa wysokości króćca dopływowego mierzonych od dna studzienki. Osie tych króćców nachylone są do pobocznic studzienki pod tym samym kątem (α).

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 289461 (22) 91 03 15 5(51) E21F 16/00
E21F 17/08

(71) BUDOKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Budownictwa Górniczego, MYSŁOWICE

(72) Krywult Jerzy, Fularski Marek, Gruszka
Roman, Łojas Mariusz, Major Mirosław,
Malczyk Alfred

(54) **Rurociąg do odwadniania korytarzowych
wzrostów górniczych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania rurociągu zapewniającego szczelność przepływu, możliwość kontroli stanu zamulenia, łatwe jego oczyszczanie oraz prosty montaż.

Rurociąg charakteryzuje się tym, że pomiędzy odcinkami rur (1) zabudowane są pionowe cylindryczne studzienki (2) odmulające. Wykonane są one z rury z dwoma króćcami (5 i 6)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

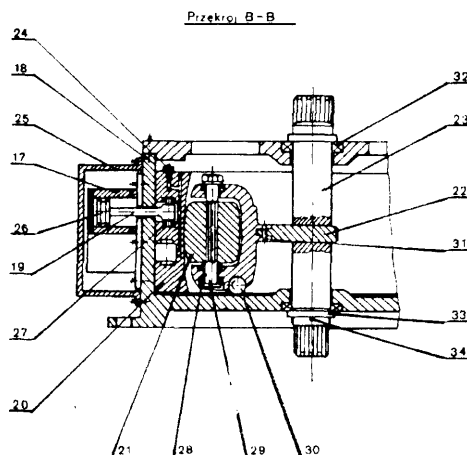
A1(21) 285485 (22) 90 06 05 5(51) F01L 33/00

(75) Zembrzusi Leonard, WŁOCŁAWEK

(54) **Silnik pneumatyczny**

(57) Silnik pneumatyczny przeznaczony do wytwarzania mocy i przekazywania jej do napędu charakteryzuje się tym, że ma ułożyskowany w korpusie (18) wał obrotowy (23), z którym sprzęgnięta jest prowadnica (22) masy wirującej (21) kontaktującej się z pierścieniem odśrodkowym (20) zamocowanym mimośrodowo i połączonym funkcjonalnie z tłoczkami (19) zakończonymi tłokami (26) w cylindrach sprzężek tłokowych rozmieszczonych na obwodzie korpusu (18) silnika.

(1 zastrzeżenie)



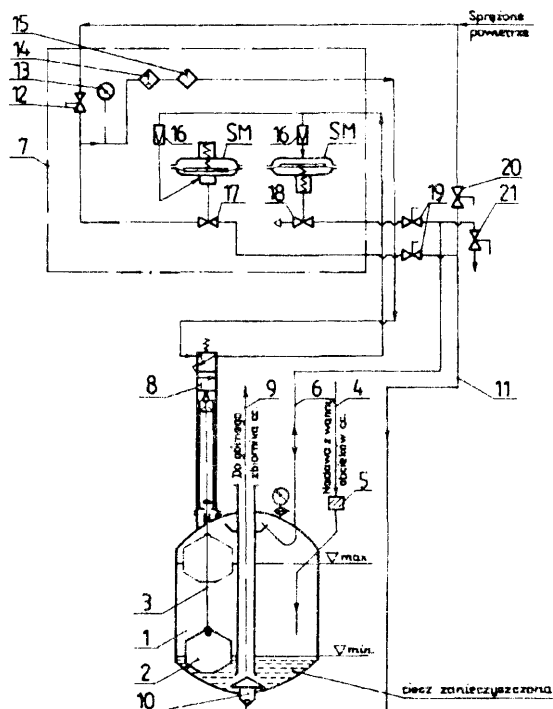
A1(21) 285540 (22)90 06 06 5(51) F04B 49/00

- (71) SEPARATOR Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla, KATOWICE
 (72) Kamiński Zdzisław, Łukasik Feliks, Strychański Józef, Pocięgiel Roman, Suchoń Karol, Świderski Marek

(54) Układ sterowania puisometrem

(57) Układ sterowania puisometrem do cyklicznego, bądź dorywczego tłoczenia cieczy silnie zanieczyszczonych, składa się z zaworu odcinającego (12), manometru (13), odwadniacza (14), smarownicy (15), z reduktorów (16) ciśnienia powietrza, z siłowników membranowych (SM), z zaworów przeponowych (17) i (18), z zaworów odcinających (19), z kurka (20) sprężonego powietrza zainstalowanego na przewodzie rurowym (11) i z kurka (21) zainstalowanego na przewodzie rurowym (6) odprowadzającego powietrze ze zbiornika (1) puisometru.

(1 zastrzeżenie)



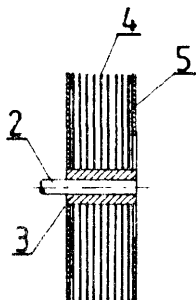
A 1(21) 285516 (22) 90 06 06 5(51) F04D 29/28

- (71) EKSPERT Techniczno-Ekonomiczna Spółdzielnia Pracy, KRAKÓW
 (72) Troszok Adam

(54) Wirnik wentylatora promieniowego

(57) Wirnik wentylatora promieniowego zawiera na wale tuleję, (3), która na pobocznicę ma umocowane pręty (4), umieszczone pomiędzy pierścieniami tarczowymi (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285602 (22) 90 06 11 5(51) F16F 7/00

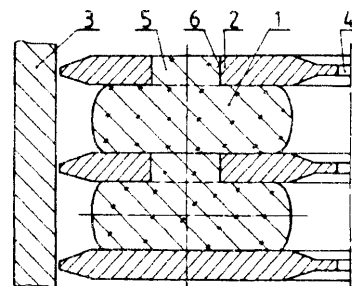
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, POZNAN
 (72) Nowak Roman

(54) Amortyzator elastomerowy pierścieniowy, zwłaszcza do zderzaków kolejowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kształtowania charakterystyki amortyzatora elastomerowego pierścieniowego.

Amortyzator charakteryzuje się tym, że przekładki krążkowe (2) mają obustronnie malejącą grubość w kierunku krawędzi zewnętrznej i krawędzi otworu (4), przy czym długość płaszczyzny między zmniejszającymi się grubościami mierzona po promieniu jest korzystnie większa od szerokości pierścienia elastomerowego (1).

(4 zastrzeżenia)



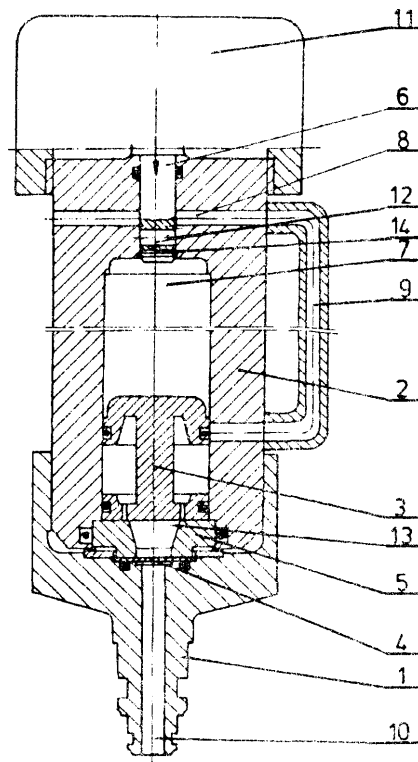
A1(21) 285584 (22)90 06 08 5(51) F16K 17/02

E21D 23/16

- (71) International Technology + Transfer GmbH, GLIWICE
 (72) Schyma Michael

(54) Zawór bezpieczeństwa, zwłaszcza dla hydraulicznych elementów obudowy górniczej

(57) Wynalazek rozwiązuje problem zaworu bezpieczeństwa hydraulicznych elementów obudowy górniczej, umożliwiając



częściowe wykorzystanie nadmiaru ciśnienia w czasie przecięcia, do uzupełnienia układu cieczą. Zawór charakteryzuje się tym, że do wylotu kanału (10) cieczy przylega szczelnie płytka bezpieczeństwa (4) docięnięta i ustalona w korpusie (1) elementem (5). Osiowy przelot (13) tego elementu łączy się z komorą cylindra (7), w której osadzony jest tłok (3), a w górnej części znajduje się otwór, z osadzonym w nim przysłaniającym trzpieniem (6) dociskany do korpusu cylindra (2) przez zespół dociskowy (11). Ponadto trzpień (6) ma kanał (12) łączący, w stanie podniesionym tego trzpienia (6), części przepływowego kanału (8) cylindra (2) połączonego z kolei dodatkowym kanałem (9) z komorą (7) cylindra (2) w obrębie tłoka (3) w jego dolnym granicznym położeniu.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 285494 (22) 90 06 04 5(51) F22B 17/16

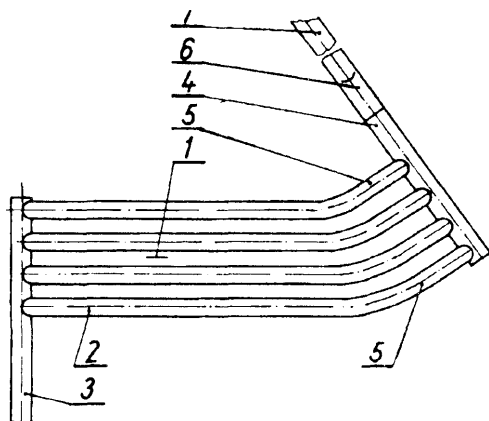
(71) Cukrownia GOSTYŃ, GOSTYŃ

(72) Jórdeczka Stanisław, Krupka Edmund,
Zaremba Jan, Kaczmarek Stanisław, Zobek
Zbigniew, Borecki Witold, Wcisło Krzysztof

(54) **Kocioł parowy, wodnorurowy**

(57) Kocioł charakteryzuje się tym, że ma w górnej części komory paleniskowej powierzchnie drabinkowe (1), których rzędy tworzą dodatkową powierzchnię ogrzewalną. Powierzchnia drabinkowa (1), składa się z co najmniej kilku rur drabinkowych (2) położonych jedna nad drugą i łączących kolektor łączący, wlotowy (3) z wylotowym (4). Rury drabinkowe (2) są nachylone do podłoża.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 288225 (22) 90 12 12 5(51) F23D 14/02

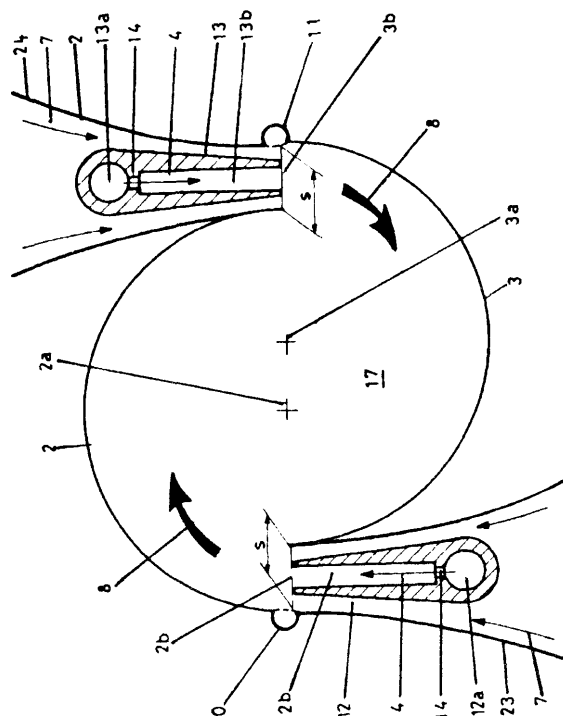
(31) 04 602/89-6 (32) 89 12 22 (33) CH

(71) Asea Brown Boveri AG, BADEN, CH

(54) **Palnik i sposób eksploatacji palnika**

(57) Palnik charakteryzuje się tym, że powyżej każdej ze szczelin wlotowych (2b, 3b) rozciąga się na zewnątrz wykonanego z segmentowych części stożkowych (2, 3) palnika kanał (23, 24), w którym jest umieszczony iniektor (12, 13) dla paliwa (4), które wypływa z iniektora w obszarze szczeliny wlotowej (2b, 3b) i tam miesza się z dopływającym przez kanał (23, 24) strumieniem (7) powietrza. Sposób eksploatacji palnika charakteryzuje się tym, że przez iniektory (12, 13) doprowadza się gazowane paliwo (4), którego prędkość dopływu do przestrzeni wewnętrznej (17) palnika dopasowuje się do prędkości strumienia (7) powietrza mieszającego się z paliwem (4) co najmniej w przestrzeni szczelin wlotowych (2b, 3b), tak, aby prędkość dopływu paliwa (4) była mniejsza lub równa prędkości strumienia (7) powietrza.

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 285486 (22) 90 06 05 5(51) F23D 14/40

(71) Zakład Rozwoju Techniki Spawalniczych
SPAW Sp. z o. o., WARSZAWA

(72) Borychowski Mirosław, Sowiński Sławomir

(54) **Miniaturowy palnik szybkozamykający**

(57) Miniaturowy palnik charakteryzuje się tym, że ma korpus (1), w którym usytuowany jest trzpień (3) mający dwustronne ścięcie (17) oraz wybranie (20) na uszczelkę (5) oraz na jego końcu zamocowany jest suwak (14). Komora (21) połączona jest z otworem (22), w który wkręcona jest końcówka palnika (13). Przycisk (6) ma wybranie (18), w którym umieszczony jest trzpień (3) połączony kołkiem (7). Pod przyciskiem (6) umieszczona jest podkładka (19) i sprężyna (8).

(2 zastrzeżenia)

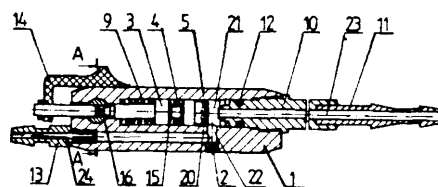


Fig 1

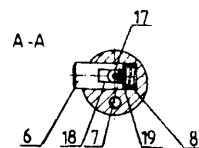


Fig 2

Al(21) 285567 (22) 90 06 08 5(51) F23J 15/00

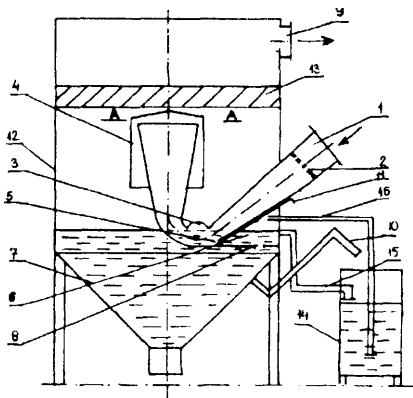
B01D 53/18

(75) Duczyński Roman, KIELCE

(54) Urządzenie do prowadzenia procesu oczyszczania przemysłowych gazów kominowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zwężka Venturiego (1) ma przepustnicę (2), zaworowacz (3) oraz regulacyjną zasuwę (11). Nad zwężką Venturiego (1) jest kopuła (4) skierowana otwarciem do lustra wody wapiennej w zbiorniku (7). Zbiornik (7) zawiera układ skrętnych rur (10) do regulacji poziomu wody wapiennej. Absorber (12) poniżej wylotu gazów ma odkraplacz (13).

(1 zastrzeżenie)



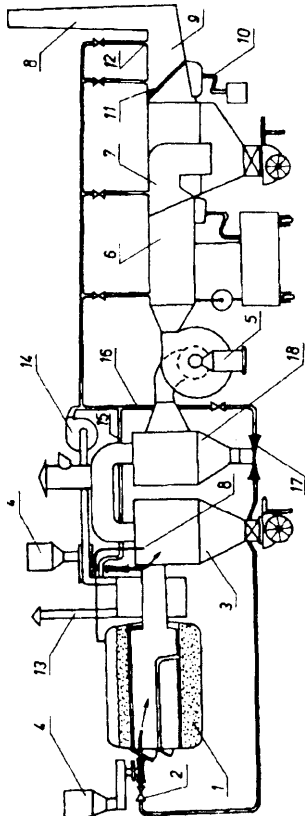
A1(21) 285662 (22) 90 06 16 5(51) F23J 15/00
B01D 53/34

(71) Wyższa Szkoła Oficerska Wojsk
Inżynierskich, WROCŁAW

(72) Jarguliński Wiesław, Jerzyk Ireneusz

(54) Układ do obniżania emisji pyłów i gazów toksycznych ze spalin kotłowni

(57) Układ charakteryzuje się tym, że do kotła (1) z zaworem kłapkowym (2) i do cyklonu (3) podłączone są dozowniki (4)



akceptora siarki. Wentylator (5) połączony jest z urządzeniem pochłaniającym (6) i zabezpieczającym (7) połączonym z kominem (8) kanałem (9), który ma syfon (10), siatkę odwadniającą (11) oraz doprowadzone przewody (12).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285728 (22) 90 06 21 5(51) F23M 5/08
F27D 9/00

(31) P 39 28 371.2

(32) 89 08 28

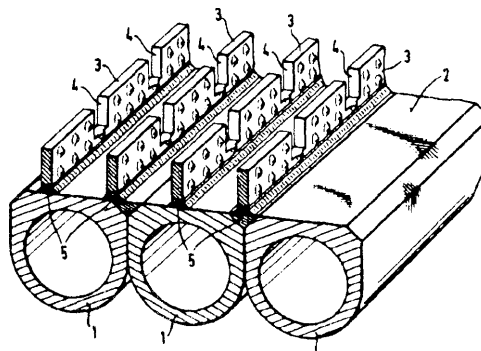
(33) DE

(71) Krupp Koppers GmbH, ESSEN, DE

(54) Ścianka rurowa do gorących przestrzeni reakcyjnych

(57) Ścianka rurowa mająca od strony narażonej na obciążenia cieplne, przytrzymywaną metalowymi elementami mocującymi, odporną na temperaturę, wykładzinę ceramiczną, charakteryzuje się tym, że narażona na obciążenia cieplne strona ma zasadniczo płaską powierzchnię (2).

(8 zastrzeżeń)



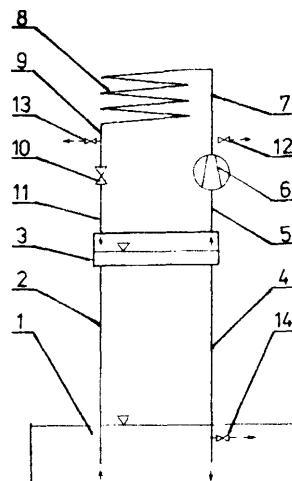
A1(21) 285266 (22) 90 05 21 5(51) F25B 29/00

(75) Kozłowski Marek, PRUSZKÓW

(54) Sposób wytwarzania ciepła i chłodu i urządzenie do wytwarzania ciepła i chłodu

(57) Sposób polega na przenoszeniu ciepła i masy za pomocą otwartego obiegu termodynamicznego ze źródła ciepła o niższej temperaturze do odbiornika ciepła o wyższej temperaturze. Urządzenie złożone jest ze sprężarki (6), skraplacza (8), zaworu rozprężnego (10) i parownika (3), który jest bezprzeprowym wymiennikiem ciepła i masy. Woda ze zbiornika (1) dopływa do parownika, skąd po oddaniu ciepła parowania wraca do zbiornika.

(12 zastrzeżeń)



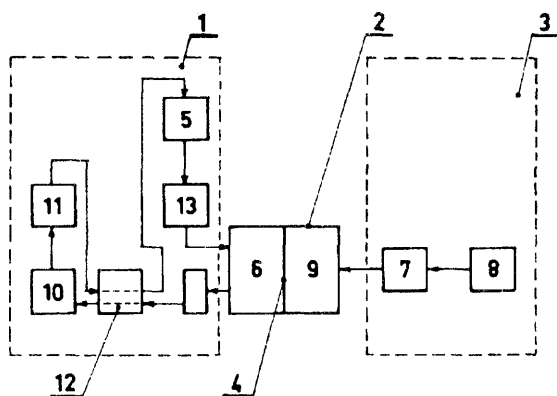
Al(21) 285545 (22)90 06 08 5(51) F25B 41/00

(75) Łępkowski Ryszard, WARSZAWA

(54) Układ chłodniczy

(57) Istotą układu jest połączenie wejścia stopnia sprężania pneumatycznego (1), pełniącego rolę wstępnego stopnia sprężania czynnika chłodniczego przez separator (2) pełniący funkcję tłoka z wyjściem układu hydraulicznego (3), pełniącym rolę końcowego stopnia sprężania. Układ znajduje główne zastosowanie w chłodnictwie do doprowadzania czynnika chłodniczego do niskich temperatur oraz jego skraplania.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 285514 (22)90 06 05 5(51) F27B 3/10
F27D 17/00

(71) PIECOEXPORT Przedsiębiorstwo
Eksportu Budownictwa, GLIWICE

(72) Lenartowicz Jan, Kozubek Andrzej,
Magaczewski Włodzimierz, Piernikarczyk
Józef

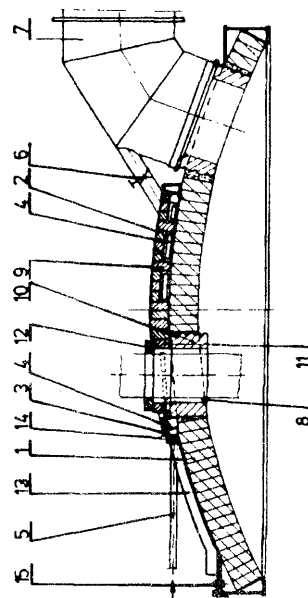
(54) Sposób ujęcia gazów i pyłów elektrycznego
pieca łukowego, oraz odciąg gazów i pyłów
elektrycznego pieca łukowego

(57) Wynalazek rozwiązuje problem skutecznego ujęcia gazów i pyłów elektrycznego pieca łukowego bez dodatkowego obciążenia sklepienia pieca a także problem dodatkowego, równomiernego chłodzenia sklepienia i elektrod.

Sposób polega na tym, że w obrębie elektrod, nad sklepieniem, tworzy się komorę, do której dostarcza się powietrze w takiej ilości, aby ciśnienie w tej komorze wynosiło co najmniej o 5 mm H₂O więcej od ciśnienia występującego wewnątrz pieca.

Odciąg charakteryzuje się tym, że ścianę boczną komory (2) stanowi rozpraszający kolektor (3) z otworami (4) od strony elektrod, połączony z przewodem ciśnieniowym (5) a sklepienie komory (2) stanowią ceramiczne kształtki (9) wsparte o kolektor. Ponadto kolektor (3) połączony jest z ramionami (13), mogącymi stanowić jednocześnie konstrukcję nośną dla elementów wodnego chłodzenia sklepienia, osadzonymi drugimi końcami, za pomocą elementów mocująco-zabezpieczającymi (15) na pierścieniu oporowym sklepienia (1). Część kształtek (9) sklepienia komory (2) wspiera się na sklepieniu (1), a przestrzenie pomiędzy nimi, w postaci kanałów tworzą komorę (2).

(8 zastrzeżeń)



Al(21) 288143 (22) 90 12 07 5(51) F27D 3/16

(31) 07/449,022

(32) 89 12 12 (33) US

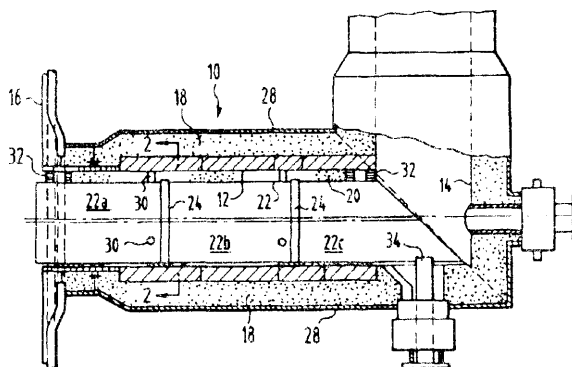
(71) The Babcock and Wilcox Company, NOWY
ORLEAN, US

(72) Detzel Roger Alan, Knoebel Paul S., Walker
David Judson

(54) Zespół kanałowy, zwłaszcza do przenoszenia
gorącego rozdrobnionego **materiału**

(57) Zespół kanałowy, zwłaszcza do przenoszenia gorącego rozdrobnionego materiału w zbiorniku cyrkulującego złoża fluidalnego charakteryzuje się tym, że zawiera poziomy kanał (12) łączący niemechaniczne elementy (14) (takie jak zawór o kształcie L) do regulowania przepływu rozdrobnionego materiału recykulowanego do pieca (16) złoża fluidalnego. Wewnątrz poziomego kanału (12) jest usytuowana podzielona na segmenty (22a, 22b, 22c) wkładka (22), która jest izolowana dla ochrony poziomego kanału (12), a poszczególne segmenty (22a, 22b, 22c) są połączone ze sobą poprzez kołnierz (24) i elementy zawiasowe. Takie połączenie zapewnia współosiowe ustawienie w linii poszczególnych segmentów (22a, 22b, 22c) utrzymując szczelność dla przecieków i umożliwia ruch lub obrót segmentów (22a, 22b, 22c) niezależnie od siebie, ciągle pozostawiając je połączonymi.

(12 zastrzeżeń)



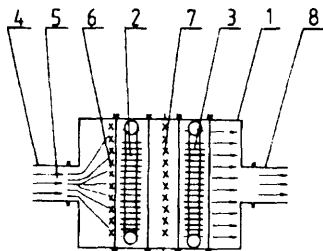
A1(21) 285499 (22) 90 06 06 5(51) F28F 13/08

- (71) Instytut Mleczarstwa, WARSZAWA
 (72) Majkowski Julian, Czubak Tadeusz,
 Bukowiński Janusz

(54) Sposób zwiększania wydajności cieplnej ramowych wymienników ciepła oraz ramowy wymiennik ciepła

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że dla równomiernego obciążenia cieplnego powierzchni nagrzewnicy, przed przepuszczeniem strumienia czynnika przez nagrzewnicę wymiennika dziei się go na mniejsze strumienie o tym samym kierunku przepływu i każdemu z nich nadaje się ruch wirowy z zachowaniem przeciwnych kierunków wirowania sąsiednich strumieni. Ramowy wymiennik ciepła, składający się z umieszczonych we wspólnej obudowie nagrzewnic charakteryzuje się tym, że na drodze przepływu strumienia czynnika (5) przed nagrzewnicą (2) i (3) znajduje się szczelinowe sito fluidyzacyjne (6) i (7) mające płaszczyznę równoległą do płaszczyzny nagrzewnicy (2) i (3) i szczeliny jego utworzone są przez trójkątne elementy odgięte od płaszczyzny sita przeciwnymi parami na przeciwne strony sita, a kierunki odchylenia trójkątów w sąsiednich otworach są obrócone względem siebie o 90°C.

(2 zastrzeżenia)



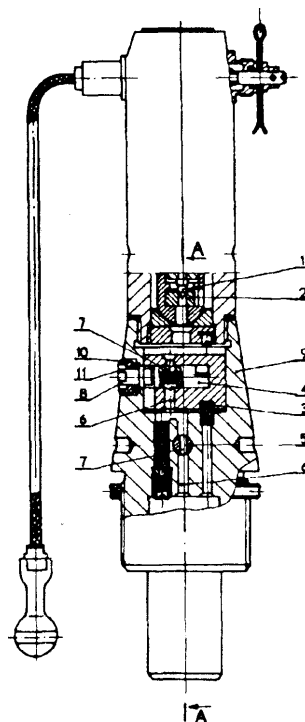
A1(21) 285674 (22) 90 06 11 5(51) F42C 9/02

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "Skarżysko",
 SKARŻYSKO-KAMIENNA
 (72) Wietrzyński Leszek, Gelbert Jerzy, Łyżwa
 Adolf, Rać Janusz, Kropisz Henryk, Szwed
 Urszula, Winiarska Irena, Łyżwa Leszek

(54) Mechanizm opóźniający uniwersalnych zapłonników uderzeniowych do bomb lotniczych

(57) Mechanizm według wynalazku wyposażony w zespoły zabezpieczenia, i odbezpieczenia odległościowego, w mechanizm uderzeniowy iglicy i w zespół zapłonowy, w zespoły ścieżek pirotechnicznych realizujących opóźnienie detonacji i w element rozdzielający nastawy czasu (4) zawiera ponadto element dodatkowy (5) rozdzielający nastawy czasu, wykonany w kształcie cylindra z przelotowym otworem (7) o osi prostopadłej do osi cylindra o tej samej budowie co element (4), przy czym w elementach (4,5) są nastawiacze opóźnień (8) dostępne od zewnętrznej strony korpusu (9) zapalnika i uszczelnione wkrętką (10), blokującą zespół uszczelki (11).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 285569 (22) 90 06 08 5(51) G01B 7/00

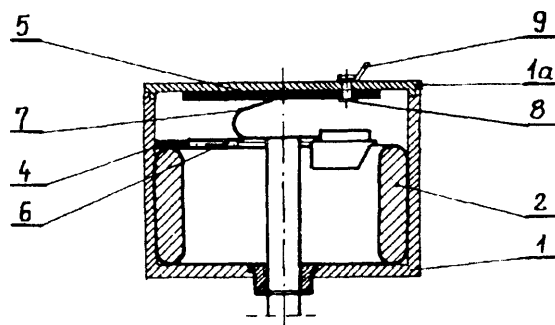
- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
 Górnictwa Odkrywkowego POLTEGOR
 Ośrodek Naukowo-Badawczy, WROCŁAW
 (72) Marcinkowski Władysław

(54) Potencjometryczny przetwornik przemieszczeń do układów pomiaru przemieszczeń liniowych i kątowych mechanizmów i podzespołów maszyn

(57) Do ścianki (1a) obudowy od jej strony wewnętrznej zamocowany jest element przewodzący (5). Do suwaka (4) zamocowano za pośrednictwem sprężyny dociskowo-amortyzującej (6) suwak dodatkowy (7) przylegający suwliwie do elementu przewodzącego (5). Za pomocą trzech nitów (8) zamocowano łączówkę (9) do podłączenia przewodu wyprowadzenia potencjału suwaka. Długość drutu oporowego nawinięty jest na obwódzie toroidu (2). Stosunek śred-

nicy drutu oporowego do odległości (s) między sąsiednimi zwojami tego drutu wynosi 2:3.

(3 zastrzeżenia)



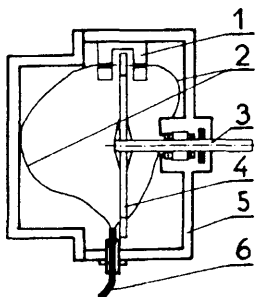
A1(21) 285526 (22) 90 06 07 5(51) G01B 11/00

- (71) WASKO Przedsiębiorstwo Wdrażania Postępu Technicznego Sp. z o.o., GLIWICE
 (72) Kubik Zdzisław, Opilski Zbigniew, Urbańczyk Marian, Wajda Wojciech, Gut Kazimierz

(54) **Kodowy miernik kąta obrotu i przemieszczeń**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kodowy miernik kąta obrotu i przemieszczeń wykorzystujący w działaniu i budowie włókna światłowodowe, mogący znaleźć zastosowanie w urządzeniach pomiarowych pracujących w warunkach o dużym zagrożeniu wybuchowym lub w obecności silnych pól elektromagnetycznych. Miernik wyposażony jest w uchwyt wiązek światłowodowych (1), światłowody (2), oś przenoszącą obrót (3) i tarczę kodową (4). Całość umieszczona jest w hermetycznej obudowie (5) posiadającej przepust na kabel światłowodowy (6).

(1 zastrzeżenie)

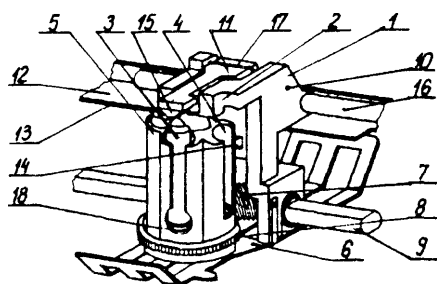


A1(21) 285559 (22) 90 06 07 5(51) G01D 15/00

- (71) "Mera-Poltik" Zakłady Mechanizmów Precyzyjnych, ŁÓDŹ
 (72) Łuszczynski Jerzy, Ośrodek Wiesław
 (54) Karetka pisakowego przyrządu rejestracyjnego

(57) Karetka pisakowego przyrządu rejestracyjnego z obrotowym bębnem (5) pisaków (3) ma jednolitą dźwignię (11), której jedno z ramion stanowi młoteczek (15) powodujący przesuw pisaka (3), to znaczy jego docisk do arkusza rejestracyjnego lub jego wycofanie. Wymiana pisaków (3) odbywa się w obszarze wybrania (2) korpusu (1) nie pokrywającym się z powierzchnią roboczą młoteczka (15) dźwigni (11).

(2 zastrzeżenia)



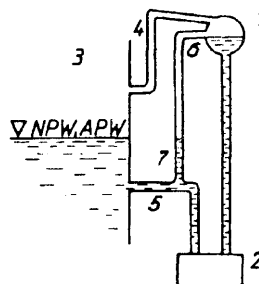
A1(21) 285560 (22) 90 06 07 5(51) G01F 23/14

- (71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ
 (72) Strzelczyk Franciszek
 (54) Układ do ciągłego kontrolowania poziomu wody w zbiorniku ciśnieniowym

(57) Układ charakteryzuje się tym, że naczynie odniesienia (1) jest wyposażone w dodatkowy króciec poziomy (6) połą-

czony, pionowym przewodem rurowym (7), z króćcem wodnym (5) zbiornika (3), przy czym naczynie odniesienia (1) jest tak usytuowane względem kontrolowanego zbiornika (3), iż stosunek wartości poziomu wody w kontrolowanym zbiorniku (3), normalnego (NPW) lub awaryjnego (APW), mierzonego od dolnej tworzącej króćca wodnego (5), do odległości między dolnymi tworzącymi króćca wodnego (5) i dodatkowego króćca (6) naczynia odniesienia (1) wynosi 0,17 - 0,25.

(2 zastrzeżenia)



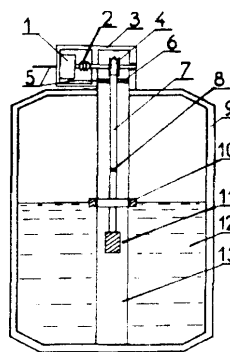
A1(21) 285524 (22) 90 06 07 5(51) G01F 23/30

- (71) WASKO Przedsiębiorstwo Wdrażania Postępu Technicznego Sp. z o.o., GLIWICE
 (72) Kubik Zdzisław, Opilski Zbigniew, Urbańczyk Marian, Wajda Wojciech, Paszek Andrzej

(54) **Pływakowy czujnik poziomu cieczy**

(57) Pływakowy czujnik poziomu cieczy (3) wykorzystujący w działaniu i budowie włókna światłowodowe zbudowany jest z kontaktronu światłowodowego (6), światłowodowego miernika kąta obrotu (1), elastycznego sprzęgła (2), koła przenoszącego taśmę (4), taśmy (7), magnesu (8), kabla światłowodowego (5), pływaka (10) i przeciwwagi (11). Kontaktron światłowodowy (6) stanowi hermetyczną obudowę w której znajdują się dwa światłowody nadawczy i odbiorczy umieszczone naprzeciw siebie.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 281949 (22) 89 10 23 5(51) G01K 11/12

- (75) Kapuściński Janusz, ŁÓDŹ; Miśta Marek, ŁÓDŹ; Bieńkowski Jan W., ŁÓDŹ
 (54) Sposób otrzymywania **termoindikatorów** t.j. wskaźników do kontroli temperatury lub/ i czasu jej utrzymywania w komorze cieplnej

(57) Sposób polega na zatopieniu w rurce szklanej roztworu zawierającego związek ulegający dekarboksylacji powyżej temperatury 120°C, korzystnie kwas 2,4-dwuhydroksybenzoesowy, wskaźnik alkacymetryczny, korzystnie zieleń bromokrezolową, wodny roztwór NaOH i alkohol alifatyczny, najkorzystniej metanol lub etanol.

(1 zastrzeżenie)

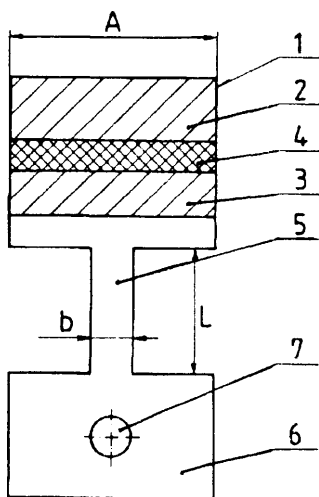
AI(21) 285623 (22) 90 06 13 5(51) G01K 11/12

- (71) SIEMIANOWICE Kopalnia Węgla Kamiennego, SIEMIANOWICE
 (72) Sobczak Stanisław, Kurpanik Joachim, Klabisz Piotr

(54) Wskaźnik temperatury

(57) Wskaźnik temperatury składa się z wymiennej płytki (1) wykonanej z materiału **termoprzewodzącego**, zawierającej powierzchnię sygnałową (2) w kształcie prostokąta z naniesioną na pokładzie farby kontrastowej (3) warstwy farby **termoczułej** (4) w postaci wąskiego paska, zabezpieczonej powłoką lakierniczą bezbarwną. Powierzchnia sygnałowa (2) płytki (1) jest połączona poprzez część regulacyjną (5) w postaci prostokątnego paska o długości (L) i szerokości (b), mniejszej od szerokości A płytki (1), z mocującą podstawą (6) zaopatrzoną w otwór (7) pod śrubę montażową badanego elementu.

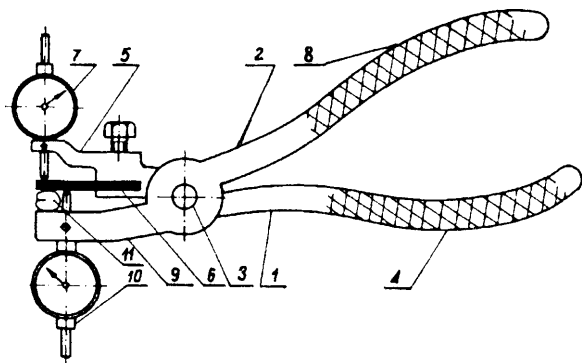
(5 zastrzeżeń)

AI(21) 285597 (22) 90 06 11 5(51) G01L 1/00
G01B 5/30

- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M. Oczapowskiego, OLSZTYN-KORTOWO
 (72) Mieszkalski Leszek
 (54) **Przyrząd do określania odkształceń ziarna lub nasion**

(57) Przyrząd do określania odkształceń ziarna lub nasion zbudowany z dwóch dźwigni **dwuramiennych** połączonych przegubem charakteryzuje się tym, że do ruchomej szczęki (5) dźwigni (1) **przymocowana jest** płaska sprężyna (6) oraz **siłomierz** (7), a do sztywnej szczęki (9) dźwigni (2) zamocowany jest odchyłomierz (10).

(1 zastrzeżenie)



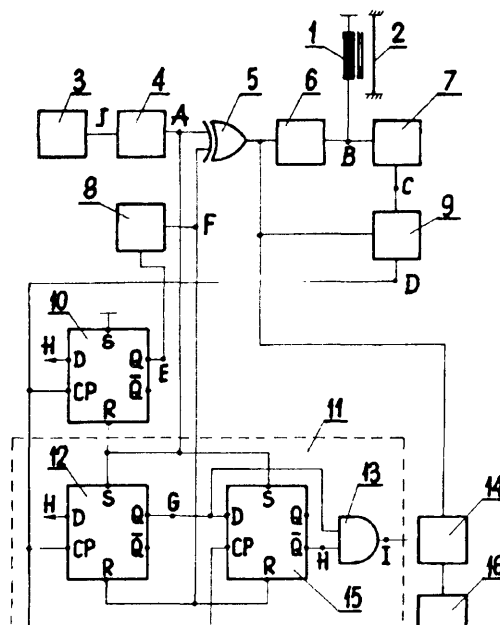
AI(21) 285521 (22) 90 06 07 5(51) G01L 1/10

- (71) **MERA-PIAP** Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, WARSZAWA
 (72) Nowakowski Lech, Muter Mirosław, Golonka Edward

(54) Sposób i układ pobudzania tensometrycznego czujnika strunowego

(57) Sposób pobudzania tensometrycznego czujnika strunowego według wynalazku polega na dwukrotnym pobudzeniu do drgań struny pomiarowej (2) czujnika w każdym cyklu pomiarowym. Przebieg generowany po pierwszym pobudzeniu i odliczeniu n okresów drgań struny pomiarowej (2) czujnika wykorzystuje się do określenia momentu czasowego przejścia przez zero sinusoidalnego sygnału z czujnika i wygenerowania w tym momencie drugiego impulsu pobudzającego do drgań strunę pomiarową (2) czujnika, po którym po odliczeniu n okresów drgań struny pomiarowej (2) czujnika dokonuje się pomiaru czasu trwania jednego okresu drgań struny pomiarowej (2) czujnika. Układ pobudzania tensometrycznego czujnika strunowego zawierający układ pobudzający (6), układ formowania impulsu bramki (11), generator (16) impulsów wzorcowych, dzielnik (9) impulsów i licznik (14) impulsów wzorcowych według wynalazku zawiera ponadto dwa generatory (4,8) impulsów pobudzających, bramkę (5) EXOR, detektor (7) przejścia przez zero oraz przerzutnik (10) typu D.

(2 zastrzeżenia)

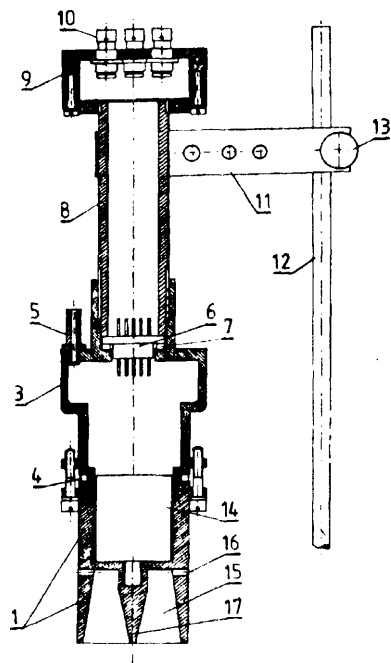


AI(21) 285529 (22) 90 06 07 5(51) G01N 25/00

- (71) Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, WARSZAWA
 (72) Niziński Zbigniew, Kamiński Paweł
 (54) **Kriostat próżniowo - zanurzeniowy, zwłaszcza dla charakteryzacji materiałów półprzewodnikowych**

(57) Kriostat według wynalazku posiada metalowy zimny palec (14), na którym jest zamocowana badana próbka, umieszczony rozłącznie we wnętrzu metalowej głowicy (1), która dociśnięta jest do korpusu (3), zawierającego wylot pompowy (5) i dociśniętego do talerzyka (6), zawierającego przepusty elektryczne, przy pomocy tulei (8), połączonej rozłącznie z wyposażonym w gniazda pomiarowe (10) pojemnikiem (9).

(3 zastrzeżenia)



(54) Sposób oznaczania zawartości azotynów w wodach i wodnych wyciągach ze środków spożywczych

(57) Sposób polega na tym, że na roztwór azotynu po uprzedniej reakcji z kwasem sulfanilowym działa się wodno-metanolowym roztworem 2-hydroksybifenylu, a następnie alkalizuje się roztworem amoniaku i uzyskuje się zabarwienie roztworu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285515 (22)90 06 05 5(51) G01R 33/02
G01R 33/12

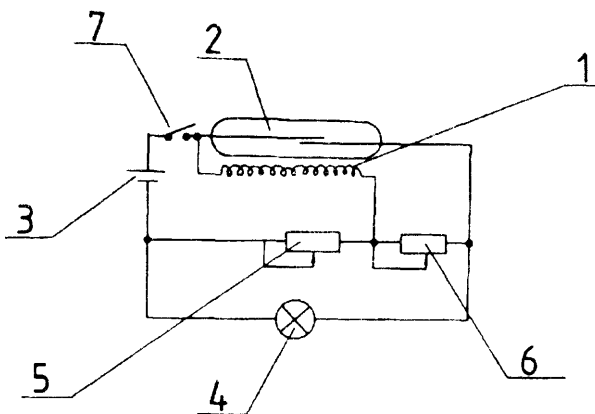
(71) Zakłady Przemysłu Metalowego H.Cegielski, POZNAN

(72) Napieralski Jerzy

(54) Wskaźnik magnetyzmu szczątkowego

(57) Wskaźnik zawiera znany kontaktron (2) osadzony w cewce (1), którego styki włączone są w obwód zawierający źródło zasilania (3) oraz element sygnalizacyjny, przykładowo optyczny (4). Cewka (1) połączona jest szeregowo z potencjometrem (5) ustalającym punkt zwierania styków kontaktronu (2), a drugi potencjometr (6) ustalający punkt ich rozwierania włączony jest równolegle do styków kontaktronu (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285528 (22)90 06 07 5(51) G01N 25/00

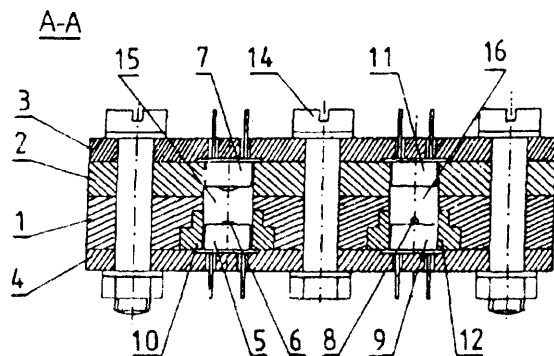
(71) Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, WARSZAWA

(72) Niziński Zbigniew, Kamiński Paweł

(54) Urządzenie do oświetlania próbki w kriostatcie, zwłaszcza dla stymulowanej optycznie niestacjonarnej spektroskopii pojemnościowej i prądowej

(57) Urządzenie według wynalazku posiada metalową płytę (1), pełniącą rolę zimnego pałca kriostatu, w której symetrycznie względem jej środka umieszczone są z jednej strony współosiowo badana próbka (6) ze źródłem światła (7), a z drugiej strony odizolowane elektrycznie od metalowej płyty (1) złącze termopary (8), przy czym źródło światła (7) zamocowane jest na przylegającej do metalowej płyty (1) płycie (2) z materiału o złym przewodnictwie elektrycznym i cieplnym przy zachowaniu stałej odległości od badanej próbki (6), odizolowanej elektrycznie od metalowej płyty (1).

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 289398 (22) 91 03 13 5(51) G01N 33/18

(71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna, SIEDLCE

(72) Chaber Jerzy

A1(21) 285470 (22) 90 06 04 5(51) G06F 12/16

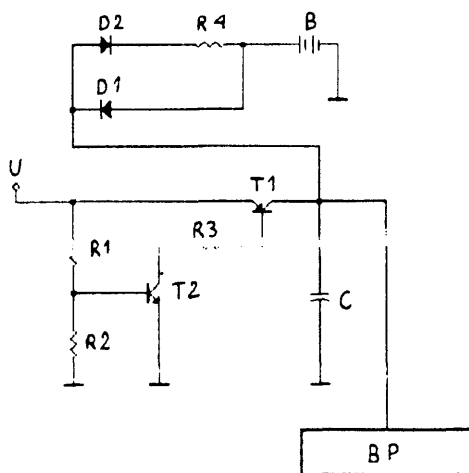
(71) MERAMAT Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki, WARSZAWA

(72) Kazon Marek, Kuczmowska Anna, Matynia Janusz, Wasilewski Andrzej, Granicki Benedykt, Kamiński Wojciech, Ślusarski Marek, Kądzioła Piotr, Kubiak Janusz

(54) Statyczna pamięć operacyjna

(57) Do źródła zasilania głównego (U) jest przyłączony emiter tranzystora typu p-n-p (T1) oraz pierwsza końcówka pierwszego rezystora (R1), którego druga końcówka jest połączona z bazą tranzystora typu n-p-n (T2) i uziemiona poprzez drugi rezystor (R2). Emiter tranzystora typu n-p-n (T2) jest uziemiony, a jego kolektor poprzez trzeci rezystor (R3) jest połączony z bazą tranzystora typu p-n-p (T1), którego kolektor jest połączony z blokiem pamięci (BP), katodą pierwszej diody (D1), anodą drugiej diody (D2) i uziemiony poprzez kondensator (C). Anoda pierwszej diody (D1) jest połączona z dodatnim wyprowadzeniem zabezpieczającego źródła zasilania napięciem stałym (B) oraz poprzez czwarty rezystor (R4) z katodą drugiej diody (D2). Ujemne wyprowadzenie zabezpieczającego źródła zasilania napięciem stałym (B) jest uziemione.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 287481 (22) 90 10 24 5(51) G12B 17/02

(71) CARBON VALLEY Ltd. Spółka z o.o.,
KRAKÓW

(72) Chłopek Jan, Czajkowski Tadeusz, Juszczyk
Tomasz, Pampuch Roman, Ruszczak Marek

(54) **Ekran**

(57) Ekran, przeznaczony do tłumienia promieniowania elektromagnetycznego emitowanego przez urządzenia elektryczne wykonany jest z materiału mającego postać giętkiej tkaniny, którego składnikiem podstawowym są włókna węglowe.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

Al(21) 284734 (22) 90 04 11 5(51) H01F 13/00

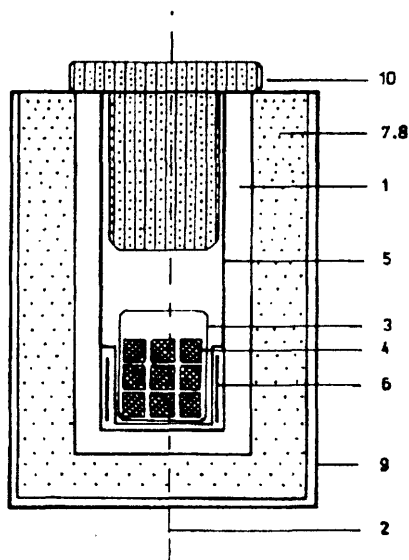
(71) Instytut Geofizyki Polskiej Akademii Nauk,
WARSZAWA

(72) Lewandowski Marek

(54) **Urządzenie do termicznego
roz magnesowywania**

(57) Urządzenie do roz magnesowywania termicznego posiada komorę grzejącą dla próbek wyposażoną wewnątrz w spiralę grzejącą (6), kwarcowe naczynie dewara (1), wyposażone w warstwę termoizolacyjną (7,8) umieszczone w ekranie **permaloyowym** (9), w którym to naczyniu znajdują się próbki (4) umieszczone w pojemniku (3). Objętość komory przeznaczonej do umieszczenia próbek stanowi więcej niż 2% objętości najbardziej wewnętrznego ekranu tłumiącego zewnętrzne pole magnetyczne. Komora grzejąca zamknięta jest izolacją ceramiczną (10). Spirala grzejąca (6) jest nawinięta na karkas kwarcowy (5).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 285525 (22) 90 06 07 5(51) H01H 1/66

H01H 36/00

G02B 6/40

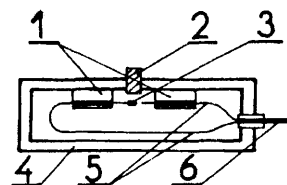
(71) WASKO Przedsiębiorstwo Wdrażania
Postępu Technicznego Sp. z o.o., GLIWICE

(72) Kubik Zdzisław, Opilski Zbigniew,
Urbańczyk Marian, Wajda Wojciech, Gut
Kazimierz

(54) **Kontaktron światłowodowy**

(57) Kontaktron posiada element ruchomy w postaci światłowodu, reagujący przemieszczaniem się pod wpływem zewnętrznego pola magnetycznego, przy czym kontaktron stanowi szczelną obudowę (4) wyposażoną w dwa uchwyty (1) światłowodów nadawczego i odbiorczego (5), z których jeden zakończony jest metalową tulejką (3), która znajduje się w pobliżu metalowego trzpienia (2).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 290635 (22) 91 06 10 5(51) H01H 47/00

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii
Elektrycznej, ZIELONA GÓRA

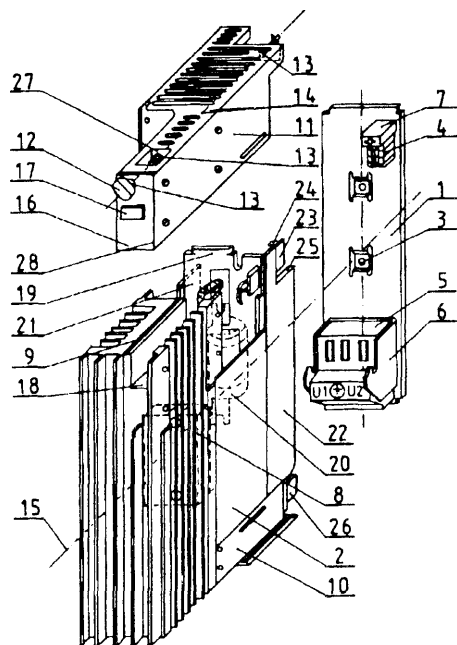
(72) Fedyczak Zbigniew, Chmielnik Elżbieta,
Domagała Henryk

(54) **Przełącznik półprzewodnikowy prądu
przebiegowego**

(57) Przełącznik według wynalazku posiada dwa podzespoły rozłączne - płytę nośną (1) i odłączalną część główną (2). Do płyty nośnej (1) z otworami (3) do mocowania przełącznika

przymocowane są gniazda (4) i (5) układu elektrycznego do połączeń zewnętrznych oraz uchwyt (6) i gniazdo zatraskowe (7). Część główna (2) ma blok elektroizolowany (8) układu elektrycznego przymocowany do radiatora (9), do którego przymocowane są również osłony - dolna (10) i górna (11). Część główna (2) jest wyposażona w cieżno mocujące (12) łączące płytę nośną (1) i część główną (2), a pomiędzy osłoną górną (11) i dolną (10) mocowana jest conajmniej jedna osłona bezpiecznika (19) z bezpiecznikiem (20). Przekaznik jest członem wykonawczym przeznaczonym do stosowania zwłaszcza w układach sterowania i automatycznej regulacji temperatury w urządzeniach elektrotermicznych oraz w układach typu start-stop z silnikami indukcyjnymi klatkowymi.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 288018 (22) 90 11 29 5(51) H01J 29/87

(31) 443524 (32) 891130 (33) US

(71) THOMSON CONSUMER ELECTRONICS, INC, INDIANAPOLIS, US

(72) Swank Harry Robert

(54) Sposób kształtowania paska zabezpieczającego przed implozją, pasowanego skurczowo

(57) Sposób polega na tym, że po złączeniu dwóch końców taśmy materiału, z którego ma być wytworzony pasek przeciwiimplozyjny, pętlę rozciąga się w kierunkach równoległych do przekątnych płyty czołowej kineskopu w celu uzyskania wydłużenia wymiarów przekątnych zasadniczo prostokątnej pętli o 1,0% do 1,5%, przy czym na odcinkach paska powstają obszary przewężenia, dzięki którym sprawdza się wytrzymałość miejsca złączenia paska i przeprowadza kontrolę operacji wydłużenia pętli.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 285538 (22) 90 06 06 5(51) H02H 3/16

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

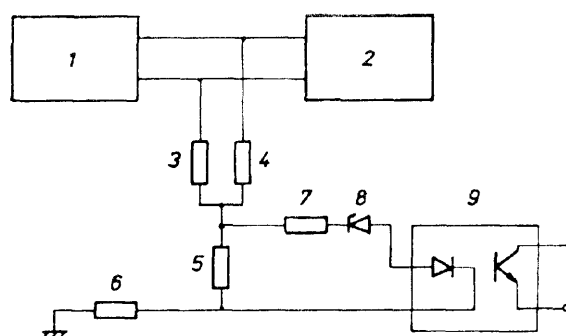
(72) Krykowski Krzysztof

(54) Przetwornik prądu upływu doziemnego dla obwodów głównych energoelektronicznego

przebiegnika częstotliwości, zwłaszcza w elektrotermii

(57) Przetwornik prądu upływu doziemnego według wynalazku składa się z trzech gałęzi, połączonych w gwiazdę, z których dwie (3) i (4) są nieliniowe i mają charakter elementów prostowniczych, zaś trzecia stanowi połączenie elementu rezystancyjnego (5) i rezystancyjno-indukcyjnego (6), przy czym, luźne końce gałęzi (3) i (4) są podłączone do zacisków wyjściowych energoelektronicznego przebiegnika częstotliwości (1), luźny koniec trzeciej gałęzi stanowiącej szeregowie połączenie elementów (5) i (6) jest podłączony do ziemi, zaś do końców elementu rezystancyjnego (5) jest podłączony obwód składający się z rezystora (7), diody Zenera (8) oraz obwodu wejściowego bazy-emitera tranzystora lub tranzystora (9) a sygnałem wyjściowym jest sygnał pojawiający się w obwodzie wyjściowym kolektor-emitera tranzystora lub tranzystora (9), który to obwód jest podłączony do obwodu sterowania przebiegnika.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285490 (22) 90 06 04 5(51) H02M 1/084

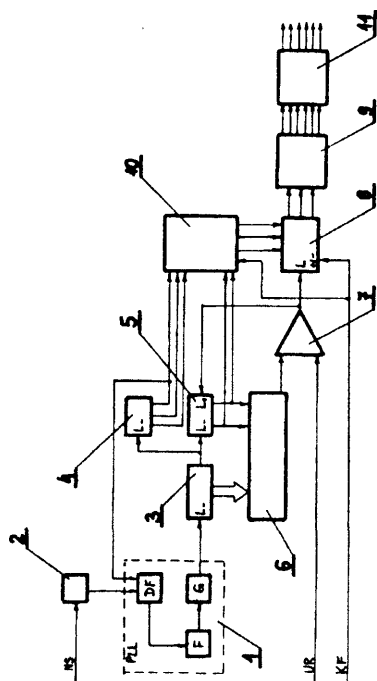
(71) EMAG Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, KATOWICE

(72) Nowak Roman, Wosiński Henryk, Hefczyk Marek

(54) Układ samofazującego się sterownika wielofazowego przekształtnika tyrystorowego o komutacji zewnętrznej

(57) Układ według wynalazku zawierający blok synchronizacji, komparator, generator sygnału pomocniczego, detektor oraz układ formująco-wzmacniający charakteryzuje się tym, że do wyjścia generatora (G) przyłączone jest wejście 8-bitowego licznika (3), którego szeregowo wyjście jest połączone z wejściami zliczającymi wstecz licznika modulo 3 (5) i licznika modulo 6 (4). Wyjścia równoległe liczników (3,5) są połączone z wejściami przetwornika cyfrowo-analogowego (6), którego wyjście jest połączone z jednym wejściem komparatora (7), a do drugiego wejścia komparatora wprowadzone jest napięcie sterujące (UR). Wyjście komparatora (7) jest połączone z wejściami liczników (5,8). Do wyjścia licznika modulo 6 (8) poprzez dekodery (9) jest przyłączony układ formowania i wzmacniania impulsów (11). Wejścia wpisujące licznika (8) są połączone z wyjściami układu synchronizacji licznika (10), a do wejścia ustalającego kierunek zliczania licznika (8) wprowadzony jest z czujnika kolejności faz sygnał (KF), który jednocześnie jest wprowadzony do układu synchronizacji licznika (10). Pozostałe wejścia układu synchronizacji licznika (10) są połączone z wyjściami liczników (4,5). Wyjście licznika (4), odpowiadające najstarszemu bitowi jest połączone z jednym wejściem detektora fazy (DF), a drugie wejście jest połączone z wyjściem układu formowania napięcia (2).

(3 zastrzeżenia)



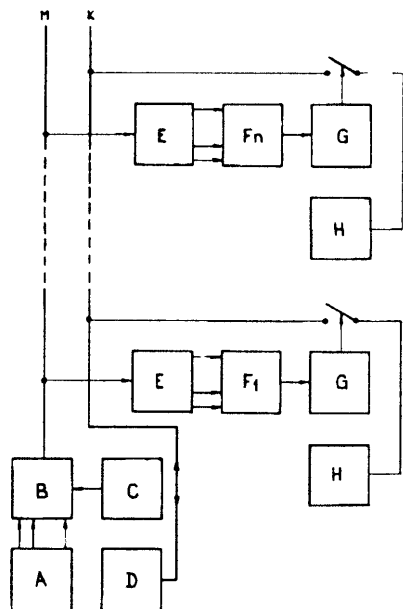
A1(21) 285564 (22)90 06 07 5(51) H04M 9/00

(75) Wieczorek Izidor, BUJAKÓW

(54) **Cyfrowy układ sterowania systemem domofonów w budynkach wielomieszkaniowych**

(57) Układ zawiera magistralę domofonową (K), do której przy bramie wejściowej przyłączony jest domofon (D) oraz cyfrową magistralę informacyjną (M) do której przyłączone jest wyjście cyfrowego bloku nadawczego (B) sterowanego cyfrowym przełącznikiem kodowym (A) i przyciskiem (C). Magistrala (M) połączona jest również z wejściami cyfrowymi bloków odbiorczych (E), do których przyłączone są indywidualnie programowane deszyfratory (F_1) do (F_n). Do wyjść tych indywidualnie programowanych deszyfratorów przyłączone są przekaźniki (G), których zestyki włączają domofony mieszkaniowe (H) do magistrali domofonowej (K).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285627 (22) 90 06 13 5(51) H04M 15/08

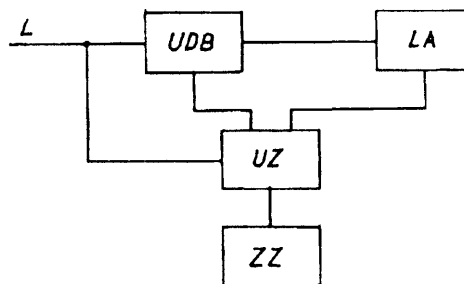
(71) Dom Handlowy Nauki Sp. z o.o. PAN
Oddział w Krakowie, KRAKÓW

(72) Żegleń Tadeusz, Kuhny Artur

(54) **Sposób przesyłania telefonicznych impulsów licznikowych i urządzenie do zliczania u abonenta telefonicznych impulsów licznikowych**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że na czas trwania impulsu licznikowego w centrali zmienia się biegunowość linii abonenckiej (L) a sygnał ten jest wykrywany przez układ odbiornika dołączony równolegle do aparatu abonenta i powoduje zadziałanie kontrolnego licznika abonenckiego (LA). Urządzenie charakteryzuje się tym, że odbiornik stanowi układ detekcji biegunowości linii (UDB), połączony wejściem z linią abonencką (L) a wyjściem z układem licznika (LA), przy czym oba wymienione układy zasilane są z układu zasilania (UZ), sterowanego bezpośrednio z linii abonenckiej (L) i pobierającego energię z tej linii.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 285508 (22) 90 06 06 5(51) H05B 3/84

H01Q 1/32

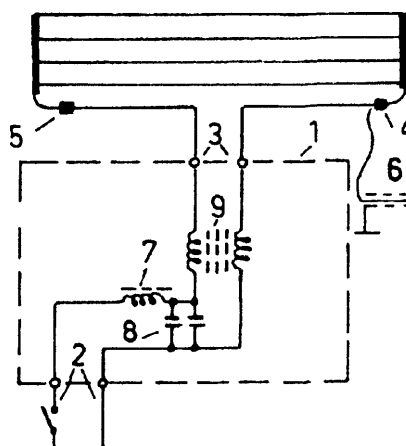
(71) Kropielnicki Jerzy Jacek, KNUTSFORD, GB

(72) Kropielnicki Jerzy Jacek

(54) **Separator sygnału radiowego**

(57) Ogrzewanie szyby (5) pojazdu silnikowego jest wykonywane równocześnie w celach grzewczych oraz jako antena radiowa. Sygnały radiowe zostają oddzielone od obwodu zasilania za pomocą dwóch cewek (9), które są wzajemnie ze sobą sprzężone indukcyjnie i nawinięte w jednym kierunku. Cewki (9), które korzystnie utworzone są przez bifilarne uzwojenie z rdzeniem kubkowym, przedstawiają niską rezystancję dla stałego prądu zasilania, ale wysoką impedancję dla sygnałów o częstotliwości radiowej. W przykładzie wykonania zastosowano wzmacniacz sygnału radiowego, przy czym zarówno bifilarne uzwojenie jak i wzmacniacz mają względnie niską impedancję

(5 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

UI(21) 92202 (22) 91 03 06 5(51) A01C 5/04

- (71) NOWOMAG Nowosądecka Fabryka
Urządzeń Górniczych, NOWY SĄCZ
(72) Węgrzyn Stanisław, Rymarczyk Andrzej
(54) **Urządzenie sadownicze do wiercenia otworów**

(57) Urządzenie składa się z ramy (1), do której zamocowany jest silownik (2) i z wózka (4), połączonego z tłokiem silownika (2) oraz z wiertła (5), osadzonego wraz z przekładnią kątową (14) na wózku (4). Do ramy (1) przymocowane jest koło (3) z krzywką (15) i wyłącznik krańcowy (8) z sygnalizatorem (9).

(3 zastrzeżenia)

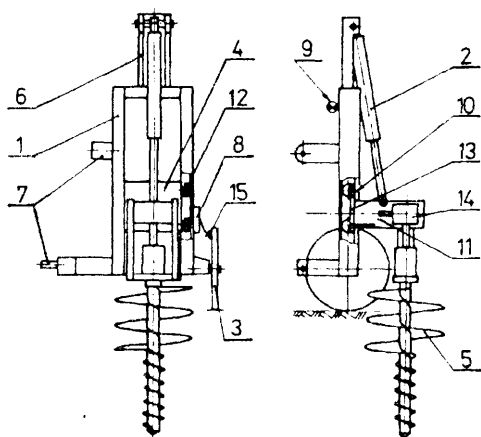


Fig. 2

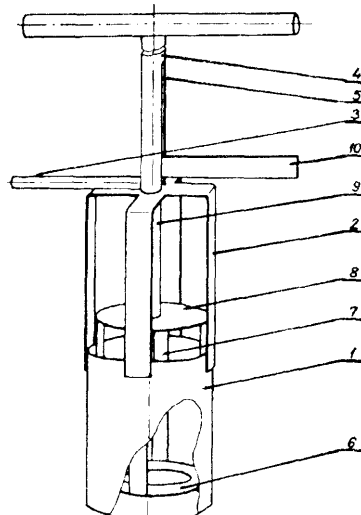
Fig 1

UI(21) 92184 (22)9103 05 5(51) A01C 11/02

- (71) Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych,
PIŁA-KALINA
(72) Tarkowski Jerzy, Standio Ryszard
(54) **Urządzenie do wyjmowania sadzonek**

(57) Urządzenie ma cylinder (1) z obu stron otwarty, do którego górnej części przytwierdzone są krzyżujące się, wygięte pod kątem prostym i połączone ze sobą pałaki (2), do których przymocowana jest pozioma dźwignia (3) do zagłębiania oraz trzonek (4) w postaci tulei mającej u dołu wydłużone wycięcie (5). Wewnątrz cylindra (1) umieszczona jest konstrukcja, którą stanowi poziomy pierścień (6) połączony pionowymi łącznikami (7) ze znajdującą się wyżej poziomą tarczą (8), do środka której przymocowany jest trzpień (9) wchodzący w tuleję trzonka (4). Do trzpienia (9) przymocowana jest pozioma dźwignia (10) do wypychania sadzonki.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 92236 (22) 91 03 12 5(51) A01D 34/10

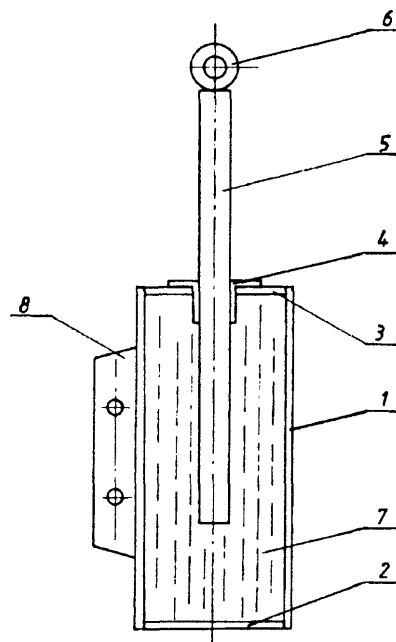
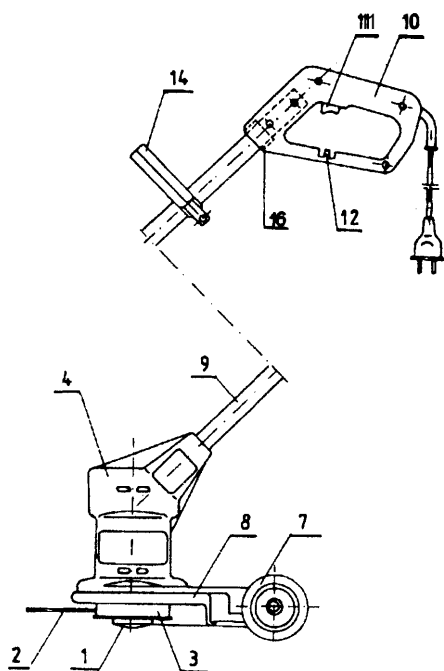
- (71) BESEL Fabryka Silników Elektrycznych,
BRZEG
(72) Uss Józef, Mosur Zdzisław, Antoszczyszyn
Kazimierz, Wantuch Bolesław, Bąkowski
Marian, Karnatowski Tadeusz

(54) **Przycinarka do trawy**

(57) Przycinarka według wzoru służy do przycinania trawy, żywopłotów, a przez to, że posiada mały ciężar umożliwia łatwe dokonywanie operacji roboczych. Przycinarka charakteryzuje się tym, że element wirujący stanowi szpula (1) z nawiniętą żyłką poliamidową i jednym końcem wolnym (2) i ułożona jest w zabieraku (3), który spełnia rolę wentylatora i odrzutnika trawy, a część dolna korpusu (4) stanowiąca osłonę (8) zaopatrzona jest w nóż osadzony na obrzeżu osłony, przy czym korpus (4) jest bryzgoszczelny i od strony części nośnej stanowiącej rurę (9) ma demontowalną oś z dwoma kółkami (7), a oś mocowana jest rozłączenie w dwóch zaczepach z uchwytnymi szczękowymi, przy czym rozstaw kół (7) jest mniejszy od średnicy roboczej pracy żyłki (2) a koła (7) są symetrycznie rozmieszczone w stosunku do osi wzdłużnej części nośnej rury (9), przy czym część nośną stanowi rura (9) jednym końcem osadzona w korpusie (4), a drugi koniec zakończony jest rękojeścią (10) zaopatrzoną w łącznik dwubiegunowy zwrotno-stabilny (11), a po przeciwnej stronie w labirynt (12) w kształcie ułożonej poziomo litery E, a od strony rury nośnej (9) w kwadratowy otwór (16), przez który następuje wlot powietrza, jego przepływ przez rurę (9) do wnętrza korpusu (4), a w środkowej części nośnej rury (9) jest umocowany za pomocą nakrętki motylkowej uchwyt (14) w kształcie zaokrąglonego prostokąta, przy czym uchwyt (14) ma możliwość przesuwu i obrotu wzdłuż części nośnej rury (9), a

ściany boczne osłony (8) są usytuowane względem siebie pod kątem mniejszym niż 90° .

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 92753 (22) 91 05 20 5(51) A01G 9/02

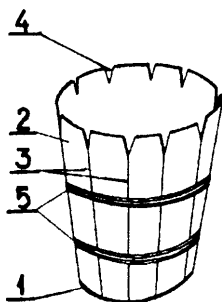
(71) Zakład Wyrobów z Tworzyw Sztucznych,
SWIDNIK

(72) Bylica Ewa, Mazurek Jadwida

(54) Donica na kwiaty

(57) Donica posiada powierzchnię boczną (2) z podłużno-wklęsłymi przetłoczeniami (3), które w części kołnierzej przechodzą w wycięcia (4) w kształcie litery "V". Powierzchnia boczna (2) posiada również poprzeczne wypukłe przetłoczenia (5).

(1 zastrzeżenie)



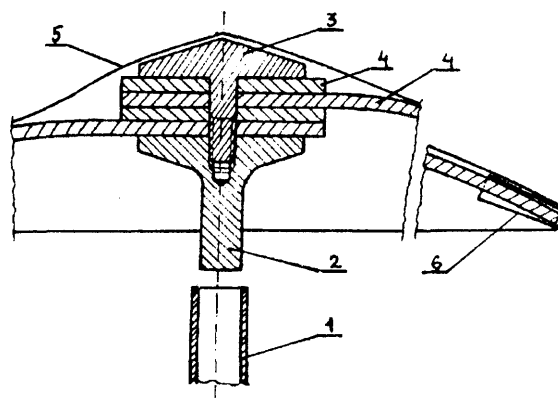
UI(21) 92223 (22) 91 03 11 5(51) A45B 25/10

(75) Darakiewicz -Nykiel Jadwiga, ZIELONA
GORA

(54) Parasol

(57) Wzór użytkowy dotyczy parasola, zwłaszcza plażowego złożonego ze stelaża z masztem oraz powłoki. Parasol charakteryzuje się tym, że jego maszt (1) wyposażony jest w końcówkę (2) o płaskiej prostopadłej do osi masztu powierzchni zewnętrznej, do której za pomocą gwintowanego złącza (3) mocowane są końce płaskich elementów sprężystych (4). Na płaskich elementach (4) rozpięta jest powłoka parasola.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 92205 (22) 91 03 07 5(51) A01G 9/24

(75) Ratuszyński Marek, ŁÓDŹ; Krzywański
Andrzej, ŁÓDŹ

(54) Urządzenie do samoczynnego otwierania
okien lub drzwi, zwłaszcza w szklarni

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że stanowi je rura (1), której końce mają pokrywy (2) i (3), przy czym w jednej z pokryw jest otwór, w który wsunięta jest tuleja (4), pasowana suwliwie z tłoczyskiem (5), zakończonym oczkiem (6), zaś rura (1), ma swe wnętrze wypełnione rozszerzalnym pod wpływem temperatury medium (7), a na zewnątrz rury (1) jest uchwyt (8).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 92232 (22) 91 03 12 5(51) A45C 11/20

B65D 81/38

A47J 41/00

(71) POLAR Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Zmechanizowanego Sprzętu Domowego,
WROCŁAW

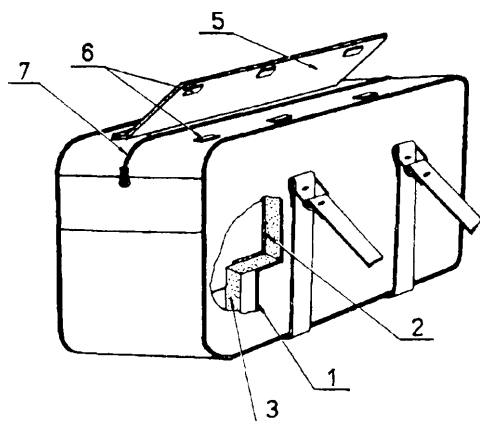
(72) Gontarewicz Grażyna

(54) Termotorba do przechowywania artykułów
spożywczych

(57) Termotorba ma miękką obudowę zewnętrzną (1) i miękką obudowę wewnętrzną (2) między którymi jest izolacja (3) z

miękkiej pianki poliuretanowej, zaś u góry termotorbaza zamykana jest suwakiem i miękką pokrywą (5) na zaczepy (6).

(1 zastrzeżenie)



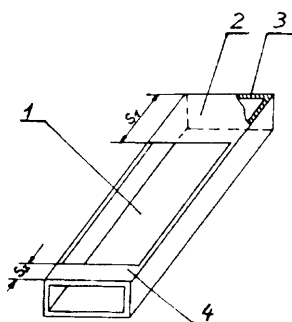
U1(21) 92170 (22)9103 05 5(51) A45C 11/24

(75) Mytych-Daniec Dorota, KRAKÓW;
Gorczyca Irena, KRAKÓW

(54) **Futerał**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji trwałego futerału na urządzenie do bezprzewodowego sterowania aparaturą audio-video. Futerał ma w jednej z czołowych ścian otwór (1), dzielący tę ścianę na dwa pasy (2; 4) o szerokościach (S1; S2).

(2 zastrzeżenia)



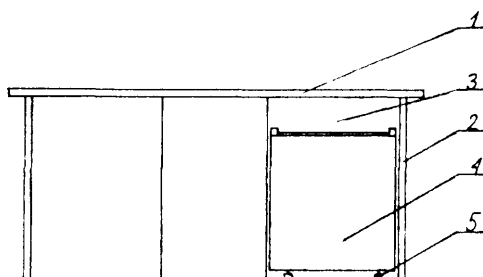
U1(21) 92294 (22)9103 20 5(51) A47B 17/00

(75) Such Stanisław, IWONICZ

(54) **Biurko jednoszafkowe**

(57) Biurko jednoszafkowe składa się z blatu (1) wspartego na dwóch płytach (2) stanowiących boki biurka i połączonych z nimi płytach (3) tworzących ścianę tylną. Pod blatem (1) biurka, ustawiona jest przy jednym z boków szafka (4), wyposażona w kółka obrotowe (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92214 (22) 91 03 08 5(51) A47B 47/02

A47F 5/00

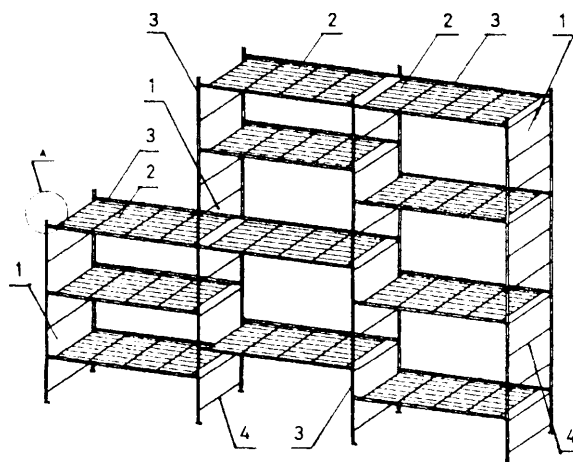
(71) Opolskie Zakłady Naprawy Samochodów,
OPOLE

(72) Karzino Jerzy, Bajszcak Stanisław

(54) **Regał meblowy metalowy segmentowy**

(57) Regał charakteryzuje się tym, że elementy pionowe (1) i elementy poziome (2) mają krawędzie utworzone z dwóch równoległych położonych prętów wzdłużnych (3), pomiędzy którymi umieszczono pręty nośne (4). Końce prętów krawędzi elementów poziomych (2) zaopatrzone są w gniazda, w których umieszczone są krawędzie elementów pionowych (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92752 (22)9105 20 5(51) A47C 4/00

A47D 1/02

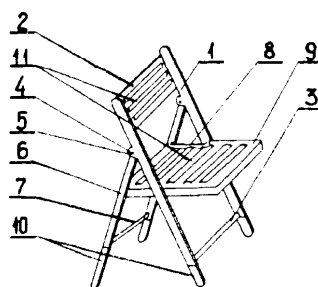
(71) Zakład Wzrobów z Tworzyw Sztucznych,
ŚWIDNIK

(72) Zwolak Jadwiga

(54) **Krzesło składane**

(57) Krzesło ma parę nóg oparciowych (1) połączonych z parą nóg podpórkowych (6) za pomocą zatrzaskowego nita (4). Nogi wyposażone są w podstawki nożne (10). Para nóg podpórkowych (6) posiada obrotowo osadzone wsporniki zaczepowe (8) połączone z siedziskiem (9). Siedzisko (9) oraz oparcie (2) posiadają poprzeczne przetłoczenia (11).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92173 (22) 91 03 04 5(51) A47C 5/08

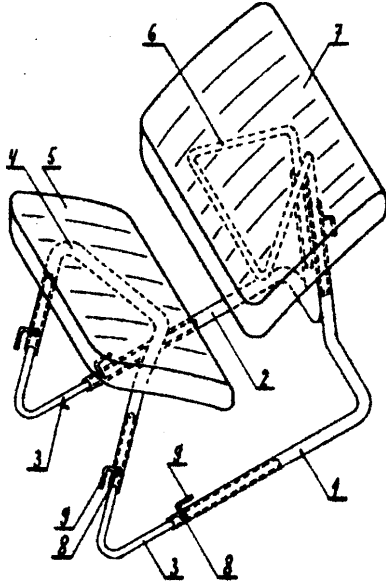
(75) Wróblewski Marek, GDYNIA

(54) **Krzesło**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest krzesło ze zmienną wysokością od podłogi siedziska i podparcia dla kolan oraz regulowaną odległością w poziomie pomiędzy siedziskiem i podparciem dla kolan.

Krzesło charakteryzuje się tym, że podstawa przylegająca do podłogi składa się z dwóch elementów (1) i (2), które w widoku z góry tworzą literę U. W elementy (1 i 2) wsunięte są elementy (3) wygięte w kształcie litery V. Na elementy (3) nasunięty jest element (4) wygięty w kształcie litery U z zagiętymi do dołu końcami. Do elementu (4) przymocowane jest podparcie dla kolan (5). W dwa ramiona elementów (1 i 2) wygięte do góry wsunięty jest element (6) z przymocowanym siedziskiem (7). Elementy (1, 2 i 4) mają na końcach ramion otwory (8) z wkręconymi elementami blokującymi (9).

(4 zastrzeżenia)



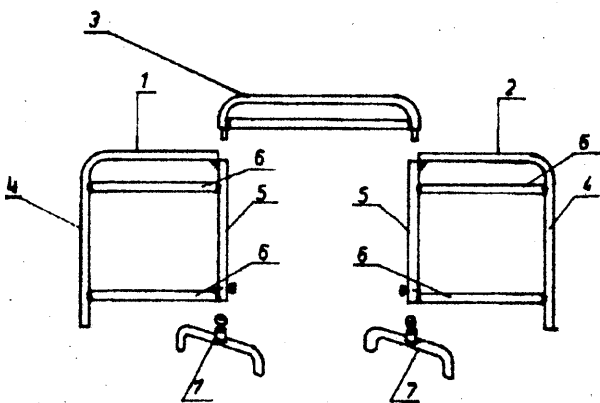
U1(21) 92215 (22) 91 03 09 5(51) A47F 5/00

(75) Pierzycki Kazimierz, OLSZTYN

(54) Zestaw wieszakowy

(57) Zestaw wieszakowy składa się z dwóch wieszaków (1) i (2) połączonych łącznikiem (3), przy czym wieszak (1) i (2) ma kształt zbliżony do odwróconej litery U o niesymetrycznych ramionach (4) i (5) połączonych rozporami (6). Dłuższe, owalnie ukształtowane ramię (4) jest jednocześnie nogą, natomiast ramię (5) jest załamane pod kątem prostym, a jego część pionowa jest otwarta na obu końcach i służy do mocowania na wpust w części dolnej dwójnogu (7), a w części górnej łącznika (3).

(3 zastrzeżenia)



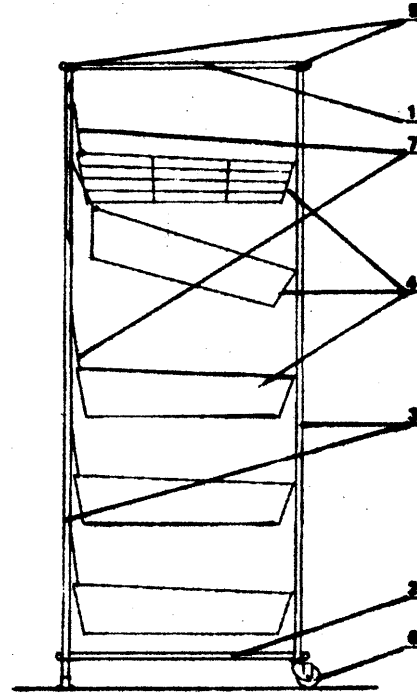
U1(21) 92219 (22) 91 03 12 5(51) A47F 10/00

(75) Dąbrowski Andrzej, BRWINÓW

(54) Regał sklepowy koszykowy

(57) Regał sklepowy koszykowy **złożony jest** z ramy górnej (1) i ramy dolnej (2) oraz z rurek nośnych (3), w których wykonane są otwory do zawieszenia koszyków (4).

(2 zastrzeżenia)



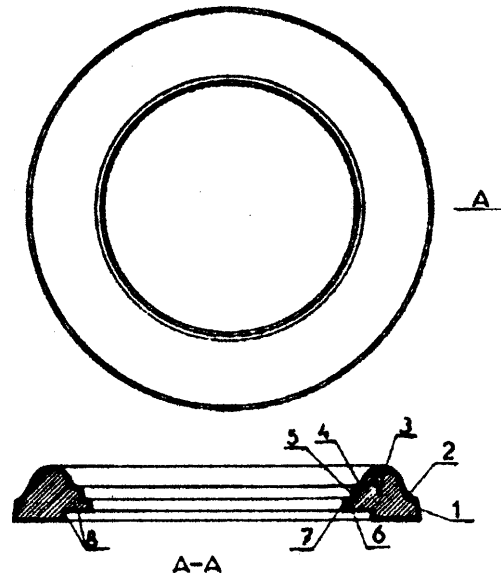
U1(21) 92176 (22) 91 03 04 5(51) A47G 1/06

(75) Niewińska Larysa, WROCLAW; Niewiński Piotr, WROCLAW

(54) Ramka do obrazków

(57) Ramka o kształcie okrągłym charakteryzuje się tym, że od zewnątrz występuje odcinek (1) prosty na 1/3 wysokości ramki, następnie występuje część wklęsła (2), dalej część (3) wypukła o promieniu 1/2 wysokości ramki, dalej na krótkim odcinku występuje część wklęsła (4), potem występuje odcinek prosty pionowy (5), następnie krótki odcinek poziomy (6), i odcinek pionowy (7).

(1 zastrzeżenie)



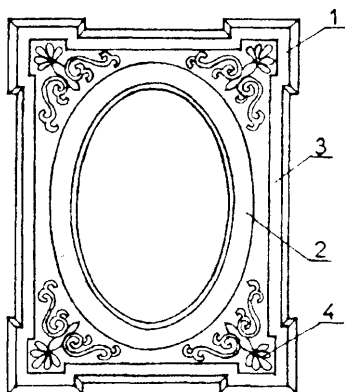
U1(21) 92177 (22)9103 04 5(51) A47G 1/06

(75) Niewińska Larysa, WROCŁAW; Niewiński Piotr, WROCŁAW

(54) **Ramka do obrazków**

(57) Ramka ma zewnętrzny kształt prostopadłościanu o podstawie prostokąta o załamanych narożnikach (1), zaś jej wewnętrzny otwór tworzy elipsa (2) o przekroju zaokrąglonym. Zewnętrzne obramowanie ramki jest w formie wypukłości trapezowej (3). W płaszczyźnie czołowej ramki w czterech narożnikach znajduje się wzór wypukły w formie ornamentu roślinnego (4).

(1 zastrzeżenie)



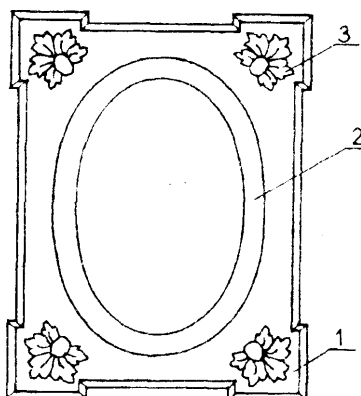
U1(21) 92178 (22) 91 03 04 5(51) A47G 1/06

(75) Niewińska Larysa, WROCŁAW; Niewiński Piotr, WROCŁAW

(54) **Ramka do obrazków**

(57) Ramka ma zewnętrzny kształt prostopadłościanu o podstawie prostokąta o załamanych narożnikach (1), zaś jej wewnętrzny otwór tworzy elipsa (2) o przekroju zaokrąglonym. W płaszczyźnie czołowej ramki w czterech narożnikach znajdują się wzory wypukłe w formie liścia (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92188 (22) 91 03 07 5(51) A47G 5/02

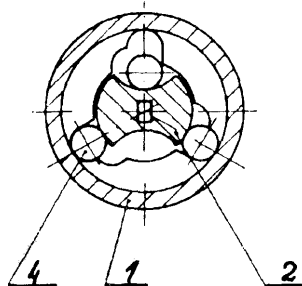
(75) Pec Grażyna, TORUŃ; Zielińska Anna, TORUŃ

(54) **Roleta z mechanizmem blokującym**

(57) Roleta charakteryzuje się tym, że korpus jednej z tulei (1), od strony zewnętrznej na obwodzie ma symetrycznie rozmieszczone gniazda połączone jednostronnie z wnękami przylegającymi do pręta (2), umieszczonego w osi tulei (1). W gniazdach znajdują się kulki zabezpieczone przed wypadnięciem pierścieniem

oporowym. Przemieszczenie kulek (4) z gniazd downęk powoduje zablokowanie pręta (2) i tym samym uniemożliwia rozwinięcie rolety.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92243 (22) 91 03 14 5(51) A47G 19/00

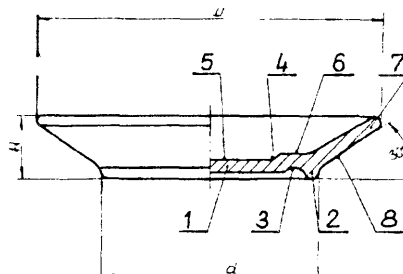
(71) KSIĄŻ Fabryka Porcelany, WAŁBRZYCH

(72) Górecka Kazimiera, Górecki Ryszard, Wojciechowski Kazimierz

(54) **Spodek gastronomiczny**

(57) Spodek gastronomiczny posiada wcięcie (3) w części spodniej dna (1) i lustro podzielone na dwie części (5 i 6) leżące na różnych poziomach. Proste skrzydło (7) uniesione jest pod kątem 30°, a proporcja średnicy (D) spodka do jego wysokości (H) wynosi 5,00, natomiast średnicy (D) spodka do średnicy (d) nóżki (2) 1,67.

(1 zastrzeżenie)



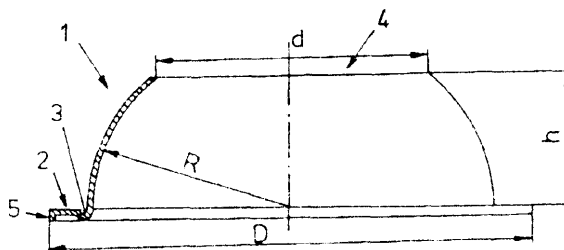
U1 (21 92187 (22) 91 03 07 5 (51) A47J 36/00

(75) Klech Zygmunt, WARSZAWA; Nowakowski Janusz, WARSZAWA

(54) **Osłona cieplna do patelni lub podobnych naczyń**

(57) Osłona cieplna charakteryzuje się tym, że jej wysokość (h) wynosi w przybliżeniu $D/4$, promień (R) denka (4) wynosi około 1,4d, a w denku jest wykonany otwór (4) o średnicy (d) wynoszącej około $D/2$, gdzie D oznacza średnicę zewnętrzną osłony. W rondzie (2) jest wykonane wgłębienie (3), którego obszar końcowy stanowi część obszaru końcowego denka (4), a wgłębienie ma postać półokrągłego rowka.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 92158 (22) 91 03 01 5(51) A61C 13/30

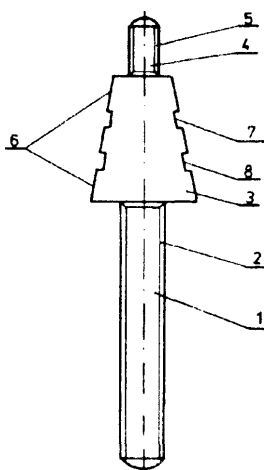
(71) Akademia Medyczna, WROCLAW

(72) Chmiel Grzegorz, Płonka Bogumił

(54) **Koronowo- korzeniowy ćwiek retencyjny**

(57) Przedmiot wzoru użytkowego rozwiązuje zadanie techniczne budowy ćwieka retencyjnego, zwłaszcza jego części koronowej, która zapewnia niezawodne utrzymywanie odbudowanej korony protetycznej, przeznaczonego do odbudowy koron jednokorzeniowych zębów z martwą miazgą. Koronowo-korzeniowy ćwiek retencyjny charakteryzuje się tym, że koronową część ćwieka stanowi dwustronnie ścięty stożek (3) przylegający większą podstawą do korzeniowego pręta (1). Stożek (3) jest zakończony krótkim odcinkiem nagwintowanego pręta (4) o mniejszej od korzeniowego pręta (1) średnicy. Pobocze stożka (3) jest symetrycznie z dwóch stron ścięte, a w tak utworzonych powierzchniach (6) wykonane są dwa poprzeczne rowki (7,8).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 92162 (22) 91 03 04 5(51) A61F 13/12

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, GLIWICE

(72) Szewczyk Paweł, Klamka Tadeusz, Iwanowski Przemysław, Gierek Tatiana,

(54) **Świeca filtracyjna**

(57) Świeca filtracyjna ma kształt uźebrowanego cylindra, który stanowią dwie tuleje (1) i (2) połączone wspornikami (3), do których przylegają żebra (4). Tuleja (1) zaopatrzona jest w trzpień (5) połączony z tuleją (1) elementami (6). Powierzchnia świecy i jej dno są pokryte włókniną (7). Świecę stosuje się jako wkład filtra do czyszczenia soków w przemyśle cukrowniczym.

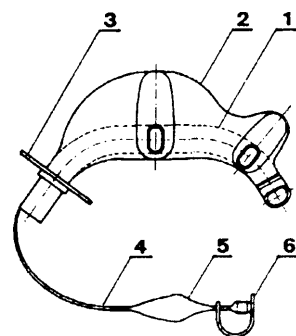
(1 zastrzeżenie)

Namysłowski Grzegorz,

Sachajdak-Michalewska Zdzisława,
Skarżyński Henryk(54) **Przyrząd do tamowania krwotoków z jamy nosowej**

(57) **Przyrząd** do tamowania krwotoków z jamy nosowej składa się z rurki (1) uprofilowanej po łuku w kształcie dna nosa o przekroju owalnym lub kołowym, mającej zamocowany na zewnątrz elastyczny pęcherz uciskowy (2) z dwoma wybrzuszeniami od strony górnej łuku rurki o niejednakowej wielkości oraz z układu zasilania powietrzem składającego się z przewodu (4) pęcherzyka kontrolnego (5) i zatyczki (6).

(1 zastrzeżenie)



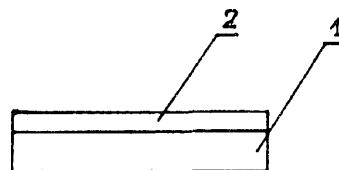
UI(21) 92194 (22) 91 03 06 5(51) A63B 61/00

(75) Woźniak Witold, PABIANICE

(54) **Płyta stołu tenisowego do tenisa stołowego**

(57) Płyta stołu tenisowego składa się z rdzenia (1) z betonu zbrojonego oraz warstwy zewnętrznej (2) wykonanej z lastrico.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 92680 (22) 91 05 10 5(51) B01D 29/11

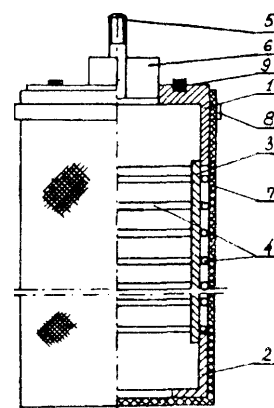
(71) POLBRIX Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe Sp. z o.o., LUBLIN

(72) Czuk Wojciech, Jachymek Ryszard, Jonasz Waław, Kańcuła Bogdan, Stelmaczek Mirosław

(54) **Świeca filtracyjna**

(57) Świeca filtracyjna ma kształt uźebrowanego cylindra, który stanowią dwie tuleje (1) i (2) połączone wspornikami (3), do których przylegają żebra (4). Tuleja (1) zaopatrzona jest w trzpień (5) połączony z tuleją (1) elementami (6). Powierzchnia świecy i jej dno są pokryte włókniną (7). Świecę stosuje się jako wkład filtra do czyszczenia soków w przemyśle cukrowniczym.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 92181 (22) 91 03 05 5(51) B02C 4/02

(71) SIPMA SA, LUBLIN

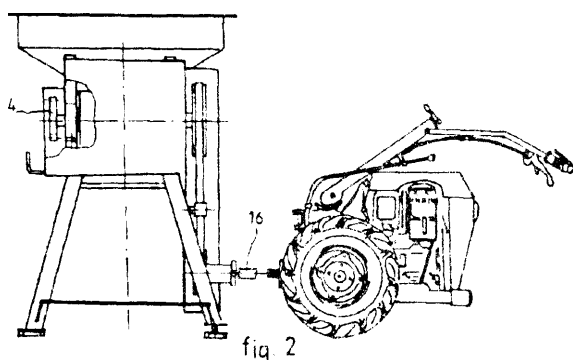
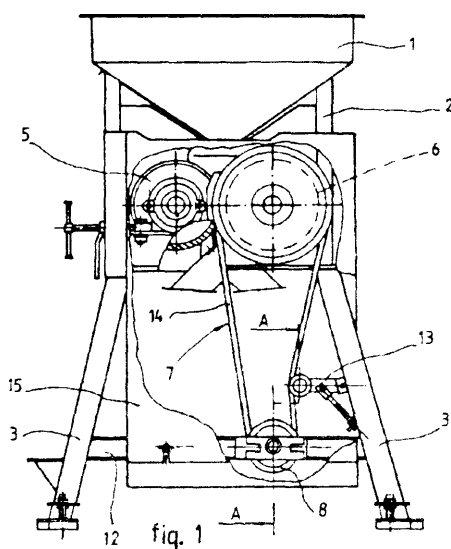
(72) Bartoszcze Leszek

(54) **Urządzenie do miażdżenia ziarna napędzane mikrociągnikiem**

(57) Urządzenie do miażdżenia ziarna napędzane mikrociągnikiem ma zbiornik ziarna (1) i ramę (2) wsparte na podporach (3) o regulowanych wysokościach. W ramie ułożyskowane są sprzężone ze sobą przekładnią zębatą (4) walce miażdżące (5) i (6), które napędzane są przez przekładnię pasową (7) z kołem napędzającym (8) osadzonym na wałku (9) z końcówką wielowypustową (10). Wałek (9) ułożyskowany jest w rurze (11) przymocowanej do belki (12) łączącej podpory (3). Przekładnia pasowa z napinaczem (13) pasa (14) jest zakryta osłoną (15). Napęd z mikrociągnika jest przenoszony za pośrednictwem tulei (16) będącej elementem wyposażenia mikrociągnika.

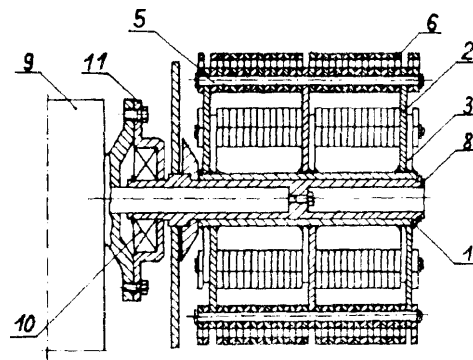
Urządzenie przeznaczone jest do przygotowywania paszy dla zwierząt hodowlanych.

(2 zastrzeżenia)



przesunięte jest osiowo w stosunku do sąsiednich ramion (3) o grubość ramienia. Na sworzniach (5) osadzonych w ramionach (2,3) zawieszono są bijaki (6). Wirnik (1) osadzony jest na tulei (8) umieszczonej na osi silnika (9). Tuleja (8) podparta jest łożyskiem (10) osadzonym w pokrywie (11).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 92260 (22) 91 03 15 5(51) B02C 23/08

(71) Instytut Mechanizacji Budownictwa i

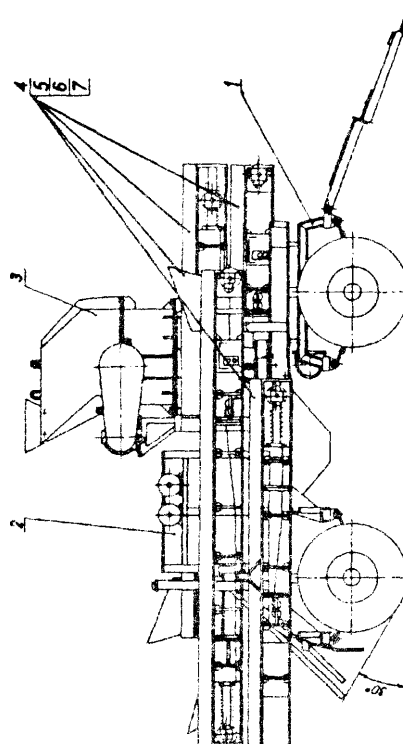
Górnictwa Skalnego, WARSZAWA

(72) Mazela Adam, Marski Jerzy, Nauwaldt Wiesław

(54) **Zestaw krusząco-sortujący**

(57) Zestaw krusząco-sortujący ma podwozie (1) kołowe, na którym w jego środkowej części, jest zamontowany przesiewacz (2) o eliptycznej trajektorii, a na ramie połączonej z podwoziem (1) zabudowana jest kruszarka (3) udarowo-bijakowa. Po lewej i prawej stronie przesiewacza (2) i kruszarki (3), na podporach połączonych z podwoziem (1) umieszczone są po dwa przenośniki (4,5,6,7) taśmowe, usytuowane względem siebie warstwowo. Zestaw krusząco-sortujący przeznaczony jest do rozdrabniania i przesiewania na dowolne frakcje surowców odpadowych z przemysłu szklarskiego, ceramicznego, materiałów budowlanych i górnictwa skalnego.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 92161 (22) 91 03 04 5(51) B02C 13/04

(75) Nowakowski Waldemar, KOŚCIAN;
Kłupsch Zbigniew, KOŚCIAN(54) **Rozdrabniacz bijakowy do płodów rolnych**

(57) Rozdrabniacz bijakowy do płodów rolnych, zwłaszcza do ziemniaków i zboża charakteryzuje się tym, że wirnik (1) ma promieniowo rozmieszczone ramiona (2,3). Każde ramie (2)

U 1(21) 92209 (22)9103 08 5(51) B08B 3/02

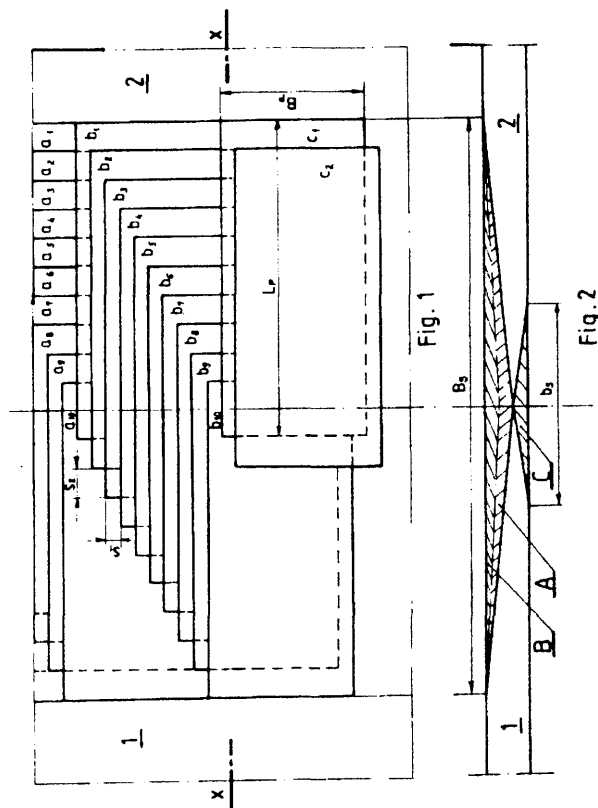
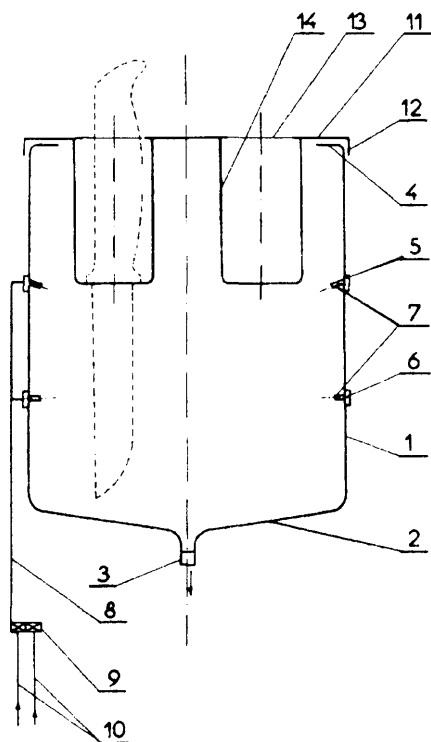
(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, SZCZECIN

(72) Jóźwik Wiesław, Buj Michał, Mądryk Krzysztof

(54) Urządzenie do mycia i sterylizacji noży rzeźniczych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do mycia i sterylizacji noży rzeźniczych, mającego zastosowanie zwłaszcza w zakładach mięsnych na liniach technologicznych uboju zwierząt i rozbioru mięsa. Urządzenie ma zbiornik (1) o kształcie cylindrycznym, którego dolna część jest wyposażona w dennicę (2) zaopatrzoną w króciec odpływowy (3) i mająca zbieżność w kierunku osi wzdłużnej zbiornika (1). W górnej części zbiornika (1) jego ścianka boczna ma zagięcie (4) skierowane do wewnątrz zbiornika (1), ponadto w ścianie bocznej zbiornika (1) usytuowane są dwa rzędy, górny (5) i dolny (6) rząd dysz natryskowych (7). Natomiast w górnej części zbiornika (1) zamknięty jest pokrywą (11), która jest zaopatrzona w szereg otworów (13), przy których zamocowane są uchwyty (14) usytuowane od strony wewnętrznej zbiornika (1).

(2 zastrzeżenia)

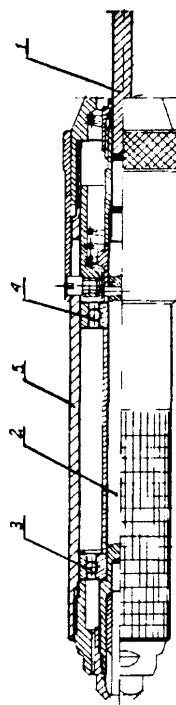


U1(21) 92169 (22) 91 03 05 5(51) B23B 41/00

(75) Nielepkowicz Zbigniew, BRWINÓW;
Pakuła Ryszard, MILANÓWEK**(54) Wiertarka z wałkiem giętkim, w szczególności dla potrzeb protetycznych**

(57) Wiertarka charakteryzuje się tym, że giętki, napędowy wał (1) z narzędziowym wrzecionem (2) ułożyskowany jest na wspólnych łożyskach i osadzony we wspólnym korpusie (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92171 (22) 91 03 03 5(51) B23B 5/24

(71) Politechnika Gdańska, GDAŃSK

(72) Kozłowski Jan P., Polak Jadwiga

(54) Złącze z laminowane, zwłaszcza między blokami okrętu kompozytowego

(57) Złącze pomiędzy elementami ze skosem przykrawędziowym o profilu zbliżonym do kształtu litery X, charakteryzuje się tym, że pasy zbrojenia mają kierunek poprzeczny do linii złącza i są ułożone dachówkowo w kierunkach wzdłużnym i poprzecznym względem tej linii złącza pakietami cyklicznie powtarzającymi się, zaś liczba warstw zbrojenia odpowiada grubości złącza. Pasy zbrojenia mają jednakową długość (L_p) nieco większą niż połowa szerokości złącza (B_s).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 92175 (22)9103 04 5(51) B23P 19/02

(71) Huta im. Tadeusza Sendzimira, KRAKÓW

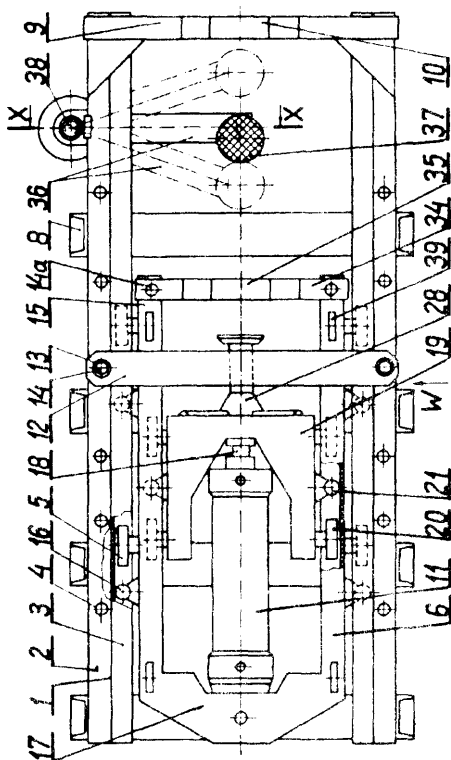
(72) Stec Kazimierz, Nazim Andrzej

(54) Przenośna, pozioma prasa hydrauliczna

(57) Prasa przeznaczona jest do montażu lub demontażu dużych łożysk, sprzęgieł lub kół zębatach, a także do wyciskania łożysk z ich obudów.

Przenośna pozioma prasa hydrauliczna charakteryzuje się tym, że ma wózek (6), na którym ułożony jest hydrauliczny siłownik (11). Tłoczyśko (18) siłownika (11) połączone jest z prowadnicą (19) zaopatrzoną w łożyskowane koła (20). Również rama wózka (6) ma koła (5), dla których bieżnię stanowią podłużnice ramy (1) prasy wykonane z ceowników (3). Wózek (6) zakończony jest wymienną czołownicą (34). W końcowej części podłużnic ramy (1) prasy zamocowany jest na ruchomym ramieniu (36), łożyskowany mimośrodowo, obrotowy stół (37). Wysokość obrotowego stołu (37) regulowana jest podnośnikiem śrubowym (38).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92222 (22) 91 03 11 5(51) B23Q 3/02

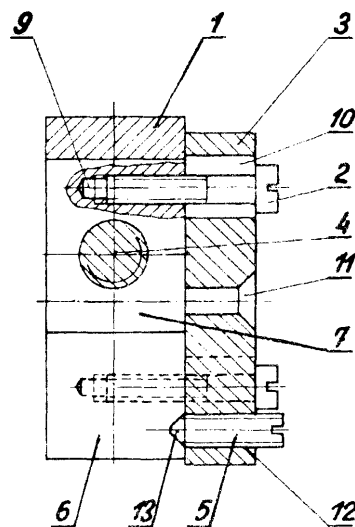
(71) Huta im. Tadeusza Sendzimira, KRAKÓW

(72) Hanarz Bogdan, Krzewski Zbigniew

(54) Uchwyt mocujący wałek mimośrodowy w kłach szlifierki

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że ma korpus (1) zawierający gniazdo płetwowe (6) ze szczeliną zaciskową (7), w poprzek której przeprowadzona jest śruba zaciskowa (4); wkręconaw otwór przelotowy usytuowany nad gniazdem płetwowym (6), a do korpusu (1) przytwierdzona jest wkrętami dociskającymi (2) płytka centrująca (3), mająca gniazdo stożkowe (11) oraz wkręcony w otwór centrujący (12) wkręt centrujący (5) zakończony stożkiem (13) wprowadzanym do gniazda płetwowego (6) korpusu (1), przy czym wkręty dociskające (2) umieszczone są w otworach owalnych (10) płytki centrującej (3).

(1 zastrzeżenie)



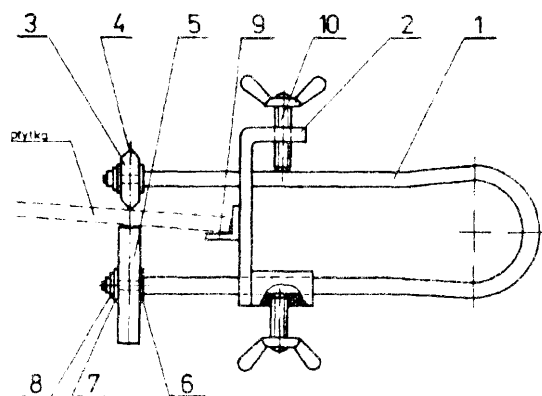
U1(21)92213 (22)9103 08 5(51) B24B 7/22

(75) Słowik Emilian, WROCLAW

(54) Urządzenie do cięcia, zwłaszcza płytek ceramicznych

(57) Wzór użytkowy umożliwia nastawienie wymiaru cięcia płytek ceramicznych. Urządzenie zawiera kabłąk (1), którego ramiona są umieszczone w przestawnym łączniku (2). W ramieniu górnym kabłąka (1) jest osadzone obrotowo koło (3) tnące z ostrzem (4), natomiast w jego ramieniu dolnym koło (5) podpierające. Ponadto przestawny łącznik (2) jest wyposażony w prowadnicę (9) dla płytki oraz śruby (10) motylkowe, które służą do stabilizacji położenia łącznika (2) względem kabłąka (1), a tym samym do właściwego ustalenia wymiaru cięcia płytki ceramicznej.

(3 zastrzeżenia i



U1(21) 92192 (22) 91 03 06 5(51) B25B 27/24

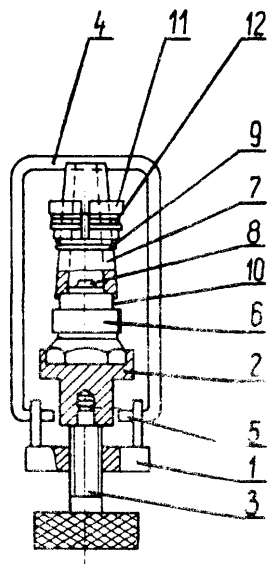
(71) Huta im. Tadeusza Sendzimira, KRAKÓW

(72) Gzyl Kazimierz, Półtorak Ryszard

(54) Przyrząd do montażu filtra siatkowego zaworu redukcyjnego

(57) Przyrząd ma gniazdo oporowe (2) z dociśniętym przez zawór redukcyjny (6) stożkiem naprowadzającym (7) poprzez jarzmo (4). Stożek naprowadzający (7) ma założoną sprężynę zaciskową (9) filtra siatkowego (8) i dwudzielna tuleję (11) połączoną elastycznym zaciskiem (12).

(1 zastrzeżenie)



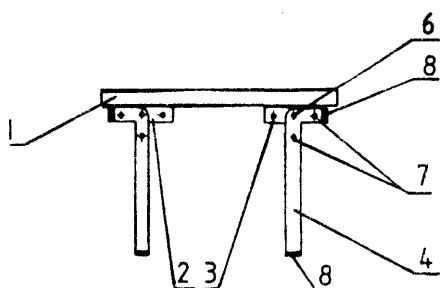
UI(21) 93050 (22) 91 06 27 5(51) B25H 1/04

(75) Dawid Adam, BIELSKO BIAŁA

(54) Stolik

(57) Stolik składa się z płyty (1) **najkorzystniej** ze sklejki, czterech przymocowanych do spodniej płaszczyzny płyty łączników (2) wykonanych z kątownika lub ceownika i czterech nóg (4) z rurki uformowanej w kształt litery "L". W ścianach łączników (2) usytuowanych **naprzemianlegle** do siebie wykonane są w jednakowych odstępach trzy otwory (3). W nogach (4) połączonych poprzeczkami w parę wykonane są trzy otwory: jeden (6) na przecięciu się osi ramion nóg, prostopadły do tych osi i po jednym otworze (7) na każdym ramieniu w równych odległościach od otworu środkowego (6). Otwory (7) na ramionach mogą być prostopadłe lub równoległe do środkowego otworu (6). Odległość otworów (3) w łącznikach (2) odpowiada odległości otworów (6), (7) w nogach (4). Końcówki nóg (4) zaopatrzone są w stopki (8) z elastycznego tworzywa.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 92250 (22) 910313 5(51) B26D 1/36

(71) POLMATEX-CENARO Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Włókienniczych, ŁÓDŹ

(72) Józwiak Edmund, Skoraczynski Zbigniew

(54) Zespół tnący krajarki do szczeciny z tworzyw sztucznych

(57) Zespół stanowi wał (2), podparty na łożyskach (5), zamocowanych w oprawach (6), przytwierdzonych do korpusu (7), wypełnionego olejem. Na stożkowym końcu wału (2) zamocowana jest tuleja (1) z nożami (20). W nożach (20) po przeciwnej stronie ostrza są zamocowane sworznie (24) z osadzonymi

na nich sprężynami (25), których jeden koniec opiera się na łbach sworzni (24), a drugi na występie wsporników (18), w których zamocowane są także regulacyjne wkręty (21), podpierające nóż (20) na jego długości. Tuleja (1) ma płaszcz (16) z miękkiego materiału, który przytwierdzony jest do niej za pomocą segmentów (15), przymocowanych do innych wsporników (13) połączonych z tuleją (1) wkrętami (12).

(1 zastrzeżenie)

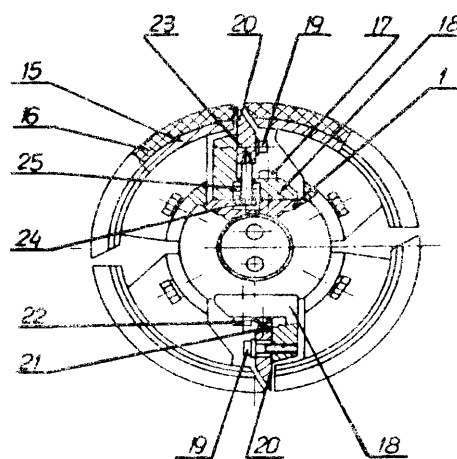


Fig. 1

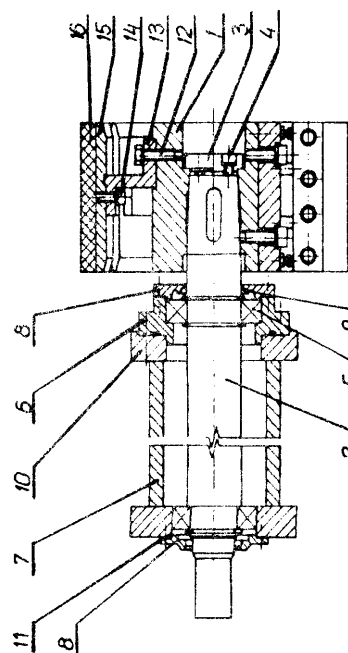


Fig. 2

UI (21) 92203 (22) 91 03 08 5(51) B27B 5/29

(71) SIMAD Sp. z o.o. /j.g.u./, WARSZAWA

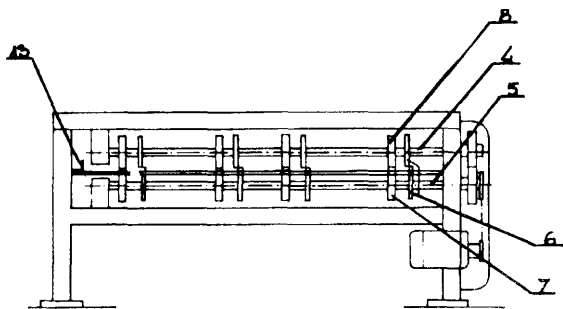
(72) Steinbrich Jan, Tkaczyk Wiesław, Tkaczyk Marek

(54) Urządzenie do cięcia płyt

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na wale napędowym dolnym są usytuowane tarcze prowadzące dolne (7), zaś na wale napędowym górnym (4) są usytuowane tarcze prowadzące górne (8). Tarcze prowadzące dolne (7) oraz tarcze prowadzące górne (8) współpracują parami. Tarcza prowadząca dolna jest wykonana z materiału twardego, a jej robocza powierzchnia obwodu jest **moletowana** i usytuowana w płaszczyźnie roboczej zespołu prowadząco-tnącego. Tarcza prowadząca górna (8) ma na **zewnątrzym** obwodzie powierzchnię roboczą wykonaną z wykładziny elastycznej, która **odtacza** się swobodnie po obwo-

dzie **moletowanej** powierzchni roboczej tarczy dolnej (7) lub po przecinającym materiale.

(2 zastrzeżenia)



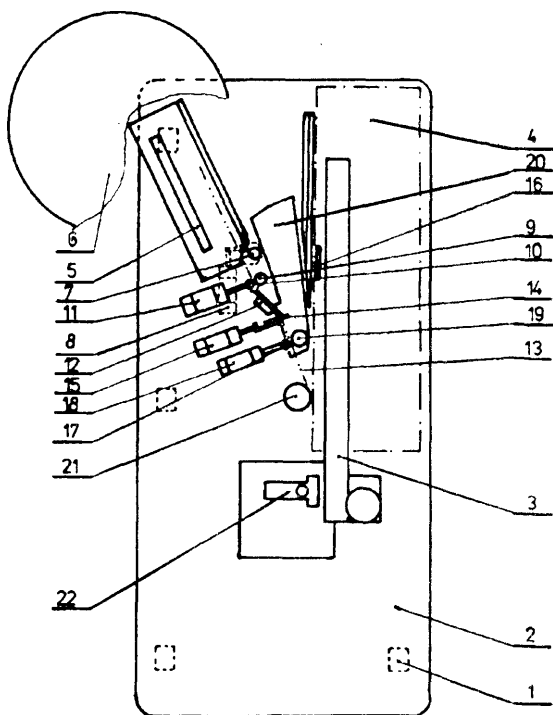
U1(21) 92208 (22) 91 03 08 5(51) B27D 1/00

(75) Grabowski Jan, GDAŃSK

(54) **Urządzenie do oklejania wąskich płaszczyzn**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji urządzenia do oklejania o prostej i zwartej budowie z równoczesnym zachowaniem pełnej funkcjonalności jako oklejarki. Urządzenie zawiera na górnej płaszczyźnie stołu (2) zamontowany mechanizm posuwu (3) oklejanego elementu (4) oraz zespół roboczy okleiny (13). Zespół ten składa się z podającej, wymiennej, igłowej rolki (7) i podających stałych rolek (9), (10), na przedłużeniu których jest zespół noża (14) odcinający okleinę (13) przemieszczaną liniowo dociskowo-klejowymi rolkami (17), (19) na rolkę (21) dociskającą okleinę do powierzchni oklejanego elementu (4) przesuwanego mechanizmem posuwu (3) do frezarko-obcinarki (22).

(1 zastrzeżenie)



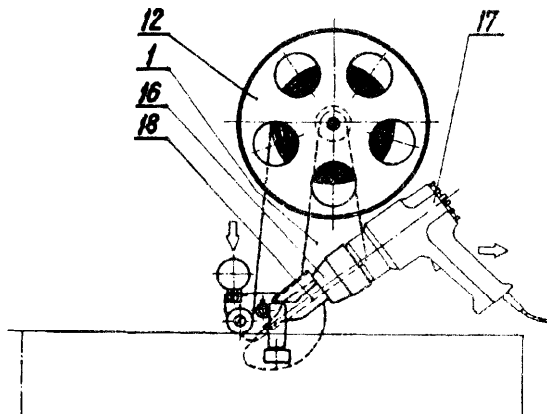
U1(21) 92180 (22) 9103 06 5(51) B27D 5/00

(75) Pawłowicz Marek, OLSZTYN

(54) **Oklejarka ręczna wąskich powierzchni**

(57) Oklejarka ma ramę (1) przytwierdzoną do obejmę (16), która osadzona jest na obudowie typowej elektrycznej pistoletowej nagrzewnicy (17) powietrza. Do ramy (1) przytwierdzona jest oś szpuli, na której osadzone są obrotowo tarcze (12) z tulejką dystansową.

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 92256 (22) 91 03 14 5(51) B41L 3/08

(71) MERASTER Centrum

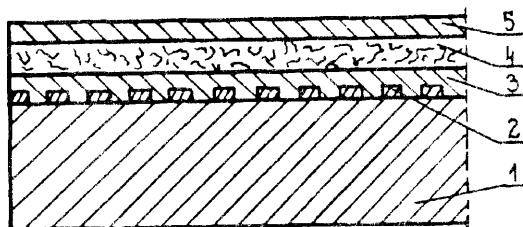
Naukowo-Produkcyjne Systemów
Sterowania, KATOWICE

(72) Olszewski Leszek, Mendiya Grzegorz,
Mańka Zygmunt, Bier Andrzej

(54) **Płyta elektrostatyczna**

(57) W płycie według wzoru z płytą obwodu drukowanego (1), zespolona jest trwale, od strony ścieżek (2), poprzez dolną warstwę spoiwa adhezyjnego (3), warstwa włóknista (4). Jest ona połączona od góry z górną warstwą spoiwa adhezyjnego (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92211 (22) 91 03 11 5(51) B60R 25/06

(71) TECHFILM Filmowy Ośrodek

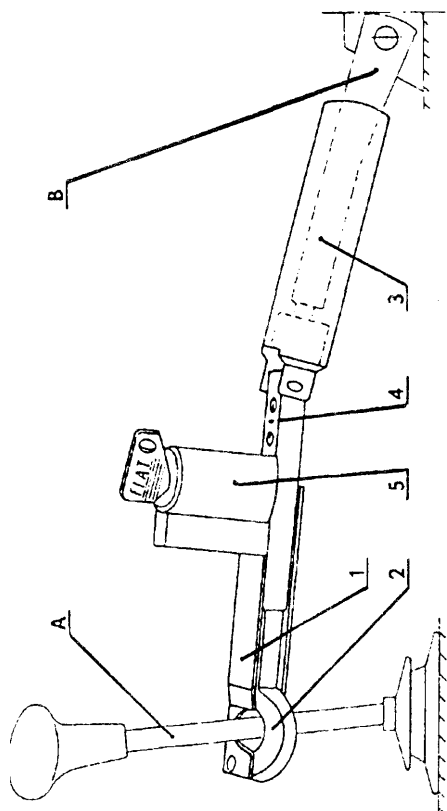
Badawczo-Rozwojowy, WARSZAWA

(72) Kolasa Adam, Tatko Wiesław

(54) **Samochodowe urządzenie zabezpieczające**

(57) Samochodowe urządzenie zabezpieczające złożone jest z dwuczęściowej obejmę (1,2), tulei (3), suwaka (4) i zamka zatrzaskowego (5). Obejma (1,2) dwuczęściowa ma otwór odpowiadający średnicy drążka (A) do zmiany biegów. Tuleja (3) ma średnicę dostosowaną do dźwigni (B) hamulca ręcznego.

(5 zastrzeżeń)



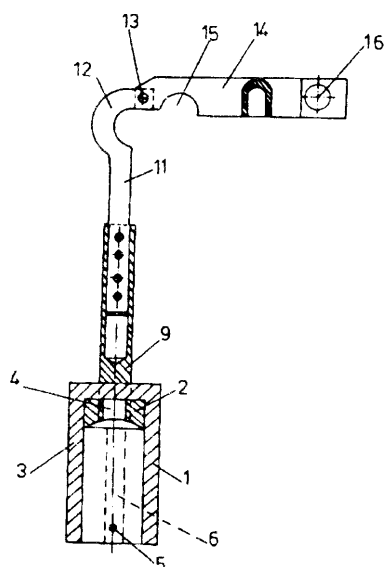
U1(21) 92185 (22) 91 03 07 5(51) B60R 25/08

(75) Klech Zygmunt, WARSZAWA

(54) Urządzenie zabezpieczające przed kradzieżą samochodów osobowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że jedną część urządzenia stanowi tuleja (1), zamknięta z jednej strony dnem, do której zamocowany jest na stałe wspornik (6), do którego jest zamocowany z ograniczonym obrotem łącznik (9), w którym jest osadzona suwliwie druga część, w postaci pręta (11), zakończonego uchem (12), na którego końcu jest zamocowany odchylony uchwyt mocujący (14) mający zamek (16), współpracujący w stanie zamknięcia z łącznikiem (9) i prętem (11). Tuleja (1) ma wkładkę (2) z otworem (4).

(6 zastrzeżeń)

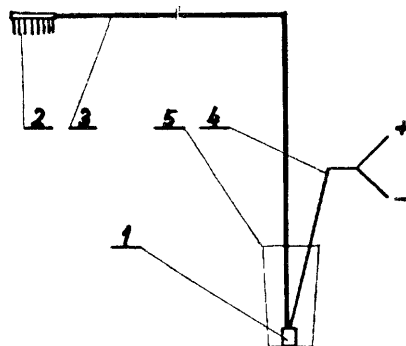
U1(21) 92254 (22) 91 03 15 5(51) B60S 3/04
B08B 3/04

(75) Przygoda Andrzej, KIELCE

(54) Urządzenie do mycia pojazdów

(57) Urządzenie składa się z elektropompki (1), z przewodu elektrycznego dwużyłowego (4), z przewodu elastycznego z gumy (3), z naczynia z wodą (5), i ze szczotki do mycia (2).

(1 zastrzeżenie)



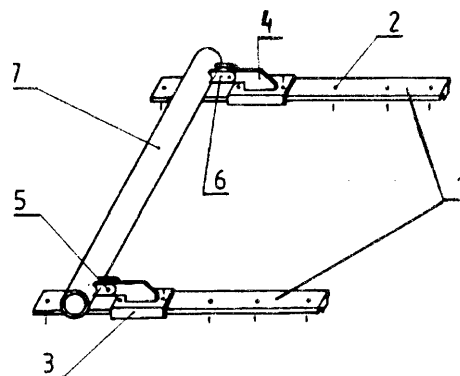
U1(21) 92191 (22) 91 03 05 5(51) B60S 5/00

(75) Guce Mieczysław, BAD ORB, DE

(54) Urządzenie ustalające zatrzymanie samochodu w określonym miejscu garażu

(57) Urządzenie stanowi belka rurowa (7) związana przegubowo ze wspornikami osadzonymi przesuwnie na prostopadłych do niej prowadnicach (1), przy czym wsporniki zaopatrzone są w pionowo usytuowane śruby unieruchamiające. Wspornik ma postać ceownika (3) z przymocowaną do niego pionową pletwą (4) z otworem.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 92247 (22) 91 03 13 5(51) B61B 12/02

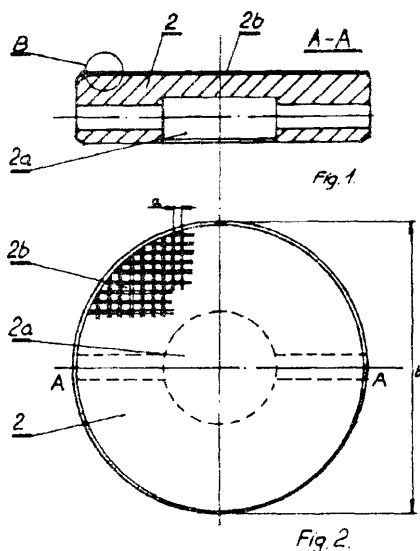
(71) ZOFIÓWKA Kopalnia Węgla Kamiennego, JASTRZĘBIE

(72) Chlebiński Stanisław, Rapkiewicz Stanisław, Ciszewski Andrzej

(54) Krążek hamulcowy dociskowy wózka hamulcowego kolejki szynowej podwieszanej

(57) Krążek hamulcowy ma na czołowej powierzchni czarnej (2b) wykonane w jednakowych odległościach (a) równych 1/30 wielkości jego średnicy (b) podłużne rowki i poprzeczne rowki o bocznych ściankach nachylonych pod kątem 60° do poziomu tej czołowej powierzchni czarnej (2b).

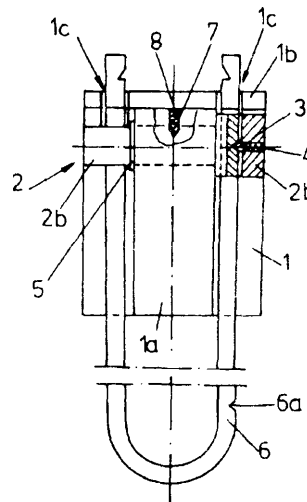
(1 zastrzeżenie)



(54) Uchwyt zabezpieczający przed kradzieżą pojazdy dwukółowe

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że kabłąk (6) jest umieszczony przesuwnie w otworach wykonanych w wałku (2), osadzonym z ograniczonym obrotem w korpusie (1), który ma w widoku z góry kształt litery T, w której słupku (1a) jest osadzony wałek (2) a w jego ramieniu (1b) są wykonane szczeliny (1c) dla przejścia odcinków kabłąka (6), na których końcach jest osadzony zamek.

(6 zastrzeżeń)



U1(21)92261 (22)9103 15 5(51) B62D 51/04

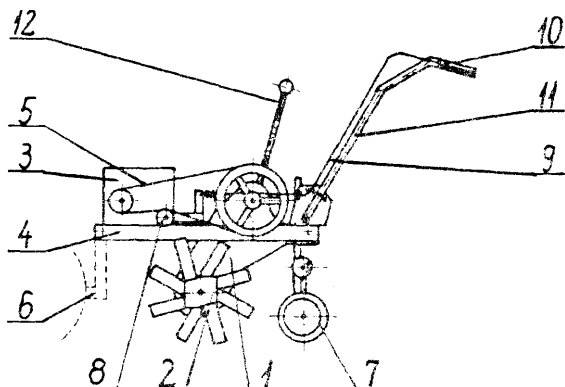
(75) Kurzymski Andrzej, ZIELONA GÓRA

(54) Mikrociągnik

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest mikrociągnik przeznaczony do upraw małych arealów oraz do prac porządkowych w gospodarstwie przydomowym, a także do przewozu produktów.

Mikrociągnik ma nośny korpus (1) głównej przekładni łańcuchowo-zębatej, w którym wymiennie na tej samej osi osadzone są jezdne koła lub glebogryzarka (2). Jednocylindrowy silnik (3) spalinowy mocowany jest od góry do kształtowników (4), które są trwale rozmieszczone po obu stronach korpusu (1), przy czym oś silnika (3) połączona jest z bocznie usytuowaną pasową przekładnią (5), z której napęd przekazywany jest do głównej przekładni łańcuchowo-zębatej. 2 przodu mikrociągnika do kształtowników (4) przytwierdzone są na przemian pchane narzędzia (6). Natomiast do poziomego występu nośnego korpusu (1) głównej przekładni łańcuchowo-zębatej montowane są przemiennie wlecone narzędzia (7). W pasowej przekładni (5) pomiędzy dużym i małym kołem umieszczony jest napinacz (8) paska klinowego, którego napięcie regulowane jest poprzez cięgno (9) jednym końcem przytwierdzone do napinacza (8) a swym drugim końcem do ręcznego uchwytu (10) sterującego drążka (11).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92201 (22) 91 03 06 5(51) B65D 19/38

(71) NOWOMAG Nowosądecka Fabryka Urządzeń Górniczych, NOWY SĄCZ

(72) Węgrzyn Stanisław, Rymarczyk Andrzej

(54) Nachylnica, zwłaszcza do palet skrzyniowych

(57) Nachylnica, zwłaszcza do palet skrzyniowych składa się z podstawy (1) ze słupkami nośnymi (2) zakończonymi krążkami linowymi (5) i słupkami nośnymi (3), na których jest zawieszona obrotowo półka (4) w kształcie kątownika, wyposażona w krążki linowe (6) oraz z układu podnoszenia w postaci cięgien (7) przechodzących przez krążki linowe (5,6) i bębny (8) osadzone na wale (9) ułożyskowanym w słupkach (3) a napędzanym za pomocą korby (10). Układ podnoszenia ma koło zapadkowe, tarczę hamulcową i dźwignię z zapadką i szczęką hamulcową.

(2 zastrzeżenia)

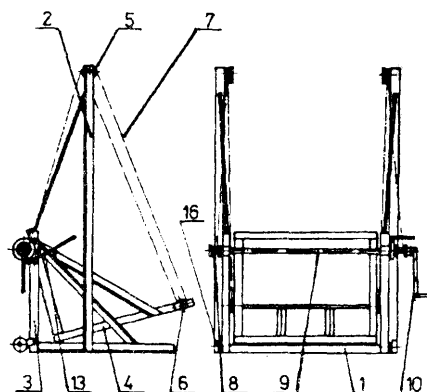


Fig. 1

Fig. 2

U1 (21) 92186 (22) 91 03 07 5(51) B62H 5/02

(75) Klech Zygmunt, WARSZAWA;
Nowakowski Janusz, WARSZAWA

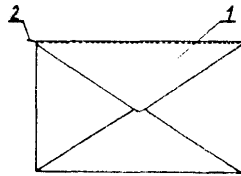
U1(21)92172 (22)9103 04 5(51) B65D 27/30

(75) Walczak Tadeusz, WROCŁAW

(54) Koperta pocztowa

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie rozcinania koperty bez użycia dodatkowych narzędzi. Koperta według wzoru ma przy brzegu, pod klapką (1), ciągną (2) w postaci nitki. Ciągną (2) jest trwale złączona z kopertą. Jeden koniec ciągną (2) wystaje poza kopertę.

(5 zastrzeżeń)



U3(21) 92240 (22) 91 03 12 5(51) B66C 1/16
B65D 19/42

(61) 82425

(71) GŁOGÓW Kombinat Górniczo-Hutniczy
Miedzi-Huta Miedzi, ŻUKOWICE

(72) Łoziński Bolesław, Markowski Ryszard,
Figiel Jerzy, Mirynowski Lech, Biliński
Wiesław, Walczak Czesław, Puczka Robert,
Marciniak Andrzej

(54) Wózek do transportu poziomego i pionowego segmentów wielkogabarytowych

(57) Wózek rozwiązuje zagadnienie zmiany kierunku transportu poziomego po torze jezdnych na prostopadły za pomocą wózka z przestawnymi kołami jezdnymi. Pod każdym gniazdem nośnym (4) rozsuwanej ramy nośnej (3) wózka usytuowane są dwie czołowe ścianki wsporcze (6) połączone prostopadłe z bocznymi ściankami wsporczymi (7), w których wykonane są podłużne, pionowe wycięcia (9) zakończone półkolistymi obrzeżami do wprowadzania osi (13) kół jezdnych (14).

(4 zastrzeżenia)

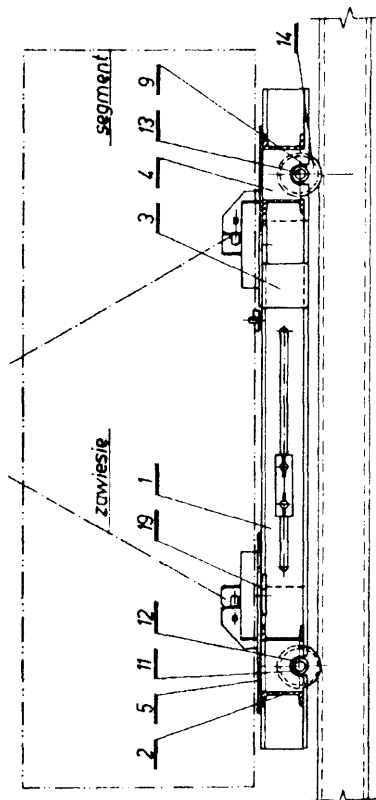


fig. 1

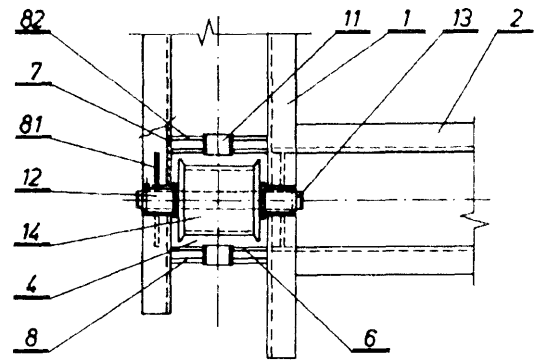


fig. 5

U1(21) 92991 (22) 91 06 19 5(51) B66C 23/36

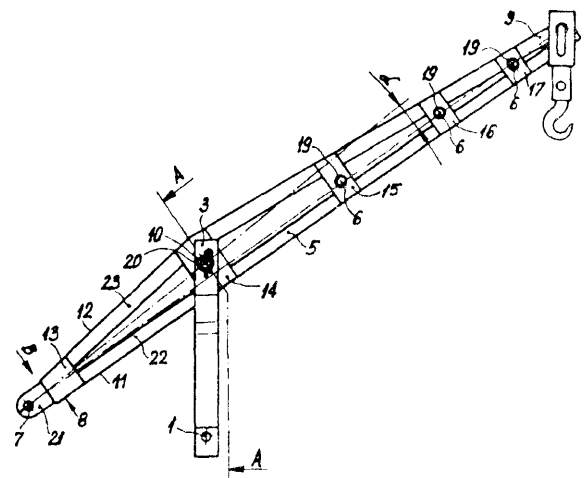
(75) Grzesiuk Edward, LUBLIN

(54) Dźwig ciągnikowy

(57) Dźwig ciągnikowy charakteryzuje się tym, że w płaszczyźnie usytuowanej poprzecznie do odcinka linii łączącego czopy (1) stojaka usytuowana jest sztywna belka nośna (5), która ma punkty (6) zaczepowe dla ciężaru, punkty (10) zamocowania obrotowego ze wspornikiem (3) stojaka i punkt (7) przeznaczony do połączenia obrotowego z kadłubem ciągnika.

Dźwig przeznaczony jest do zamontowania na ciągniku rolniczym i służy do podnoszenia ciężarów, zwłaszcza w gospodarstwie rolnym.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

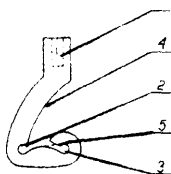
U 1(21) 92907 (22) 91 06 08 5(51) D06F 55/00
A47G 25/08

(75) Fundakowski Zbigniew, JASŁO

(54) **Zacisk klipsa do wieszania spodni**

(57) Zacisk stanowi sprężysta kształtka z tworzywa sztucznego, przypominająca cyfrę "7" o przekroju poprzecznym zbliżonym do prostokąta o jednostajnie wydłużających się bokach dłuższych, od czoła z gniazdem (1) do obsadzenia haka, posiadająca wybranie podkolanowe (2) i wybranie zawiasowe (3) na swoim przeciwnym końcu.

(1 zastrzeżenie)



U(21) 92229 (22) 91 03 13 5(51) D06F 58/18

(71) ELKOL Przedsiębiorstwo
Projektowo-Wykonawcze i Usług
Techniczno-Handlowych Sp z o.o.,
KATOWICE

(72) Biskup Paweł, Zieliński Adam

(54) **Stojak do suszenia bielizny**

(57) Stojak do suszenia bielizny charakteryzuje się tym, że ma dwie rozstawne podpory boczne (1) połączone między sobą grzejnikami elektrycznymi (2) małej mocy za pośrednictwem wieszaków obrotowych (3). Podpora boczna (1) ma dwa ramiona połączone u góry zawiasem (4) a u dołu taśmą elastyczną (5).

(1 zastrzeżenie)

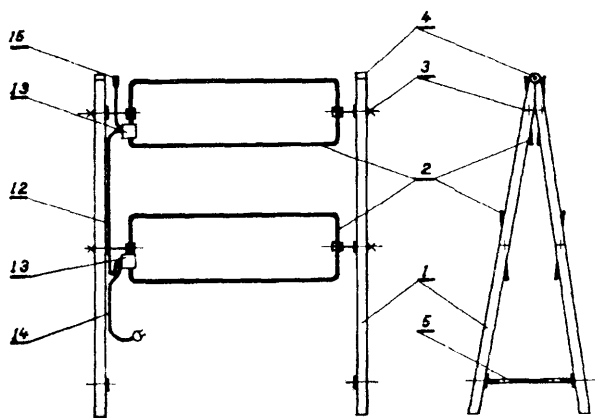


FIG. 1

FIG. 2

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOŁONE

U1 (21) 92196 (22) 91 03 06 5(51) E04F 10/00

(75) Kasprowicz Stanisław, PUSZCZYKOWO

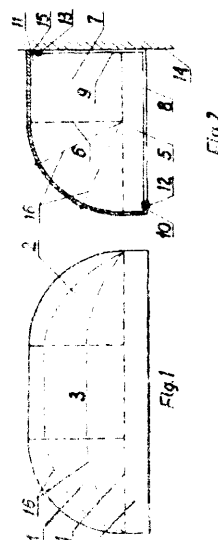
(54) **Markiza przyścienna**

(57) Markiza przyścienna ma dwa elementy kuliste (1 i 2) w kształcie wycinków czaszy, między którym; usytuowany jest podłużny element (3) w kształcie wypukłej płaszczyzny prostokątnej.

Do wspólnej krawędzi dolnej (4) elementów kulistych (1 i 2) oraz podłużnego elementu (3) przylega pasek (5). Do pionowej krawędzi (6) wspólnej dla elementów kulistych (1 i 2) oraz podłużnego elementu (3); przylega przystawka (4) w kształcie wygiętej łukowo na końcach płaszczyzny prostokątnej.

Przystawka (7), podłużny element (3) oraz pasek (5) są przedłużeniem elementów kulistych (1 i 2)

(1 zastrzeżenie)



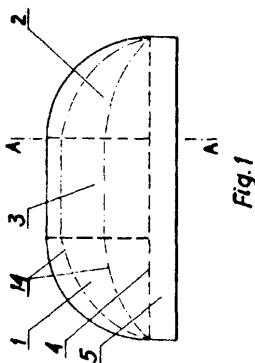
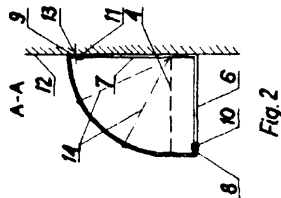
UI(21) 92197 (22) 91 03 06 5(51) E04F 10/00

(75) Kasproicz Stanisław, PUSZCZYKOWO

(54) **Markiza przyścienna**

(57) Markiza przyścienna ma dwa elementy kuliste (1 i 2) w kształcie wycinków czaszy, między którymi usytuowany jest podłużny element (3) w kształcie wypukłej powierzchni prostokątnej. Do wspólnej krawędzi (4) elementów kulistych (1 i 2) oraz podłużnego elementu (3) przylega pasek (5), którego powierzchnia jest przedłużeniem powierzchni elementów kulistych (1 i 2) oraz powierzchni podłużnego elementu (3).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 92198 (22) 91 03 06 5(51) E04F 10/00

(75) Kasproicz Stanisław, PUSZCZYKOWO

(54) **Markiza przyścienna**

(57) Markiza przyścienna ma element kulisty (1) w kształcie półczaszy, który swoją poziomą krawędzią (2) styka się z paskiem (3) mającym postać płaskiego półpierzchnia. Powierzchnia paska (3) jest przedłużeniem powierzchni elementu kulistego (1).

(1 zastrzeżenie)

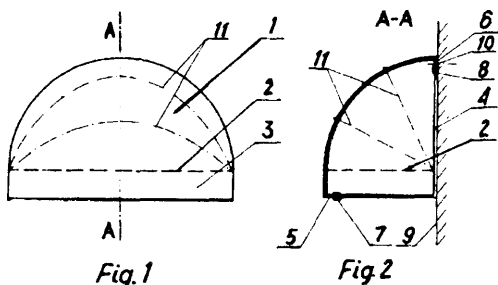


Fig. 1

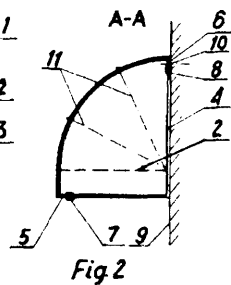


Fig. 2

UI(21) 92199 (22) 91 03 06 5(51) E04F 10/00

(75) Kasproicz Stanisław, PUSZCZYKOWO

(54) **Markiza przyścienna**

(57) Markiza przyścienna ma element kulisty (1) w kształcie półczaszy, której dolna krawędź (2) styka się z paskiem (3), a pionowa krawędź (5) łączy się z przystawką (4) w kształcie łukowo wygiętej płaszczyzny prostokątnej. Przystawka (4) swymi krótszymi bokami styka się z paskiem (3) na przedłużeniu

dolnej krawędzi (2). Powierzchnia przystawki (4) i powierzchnia paska (3) są przedłużeniem powierzchni elementu kulistego (1).
(1 zastrzeżenie)

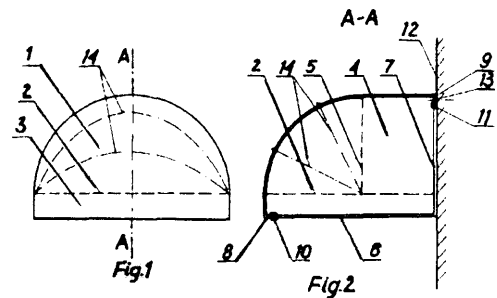


Fig. 1

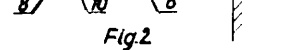


Fig. 2

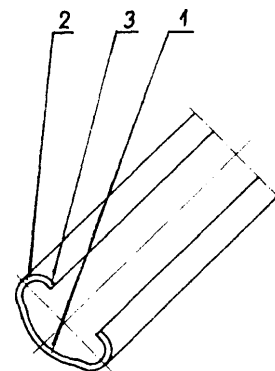
UI(21) 92995 (22) 91 06 21 5(51) E04F 10/00

(75) Hycza Marek, WARSZAWA

(54) **Listwa obciążająca zasłony żaluzjiowej poziomej**

(57) Listwa posiada kształt zbliżony do leżącej litery "C". Jej dolna pozioma półka ma kształt kolistego wybrzuszenia (1), przebiegającego wzdłuż listwy i skierowanego wypukłością do dołu, przechodząc po obu bokach półkolegami (2) w górne poziome półki (3).

(1 zastrzeżenie)



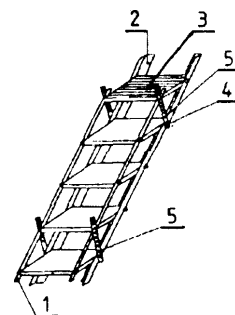
UI(21) 92230 (22) 91 03 12 5(51) E04F 11/04

(75) Baluch Norbert, RYBNIK

(54) **Schody nastawne**

(57) Schody charakteryzują się tym, że przednie elementy nośne stanowią płaskowniki (1), a tylne kątowniki (2). Do kątowników (2) na poprzeczkach (4) są wahlwie zamocowane półki (3). Na poprzeczkach (4) na zewnątrz kątowników (2), również wahlwie są zamocowane dwie pary listew (5) z otworami, z których jedna znajduje się na poziomie dolnej półki (3), a górna na wysokości przedostatniej półki (3).

(2 zastrzeżenia)



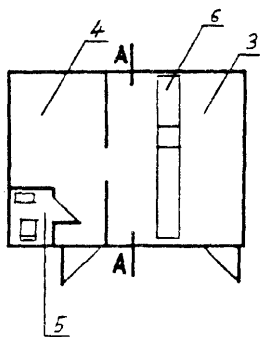
UI(21) 91700 (22) 90 12 28 5(51) E04H 1/12

(75) Spratek Lech, WARSZAWA

(54) Pawilon handlowo-usługowy (prostokątny)

(57) Pawilon handlowo-usługowy charakteryzuje się tym, że ma dach dwuspadowy. Jedna z części dachu mogąca stanowić zarazem tylną ścianę pawilonu ma nachylenie zbliżone do pionu, zaś druga część, stanowiąca dach właściwy, ma nachylenie zbliżone do poziomu. Pawilon podzielony jest na 3 części: sklepowo-usługową (3), zaplecze magazynowe (4) i zaplecze socjalno-sanitarne (5).

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 92163 (22) 91 03 04 5(51) E04H 1/12

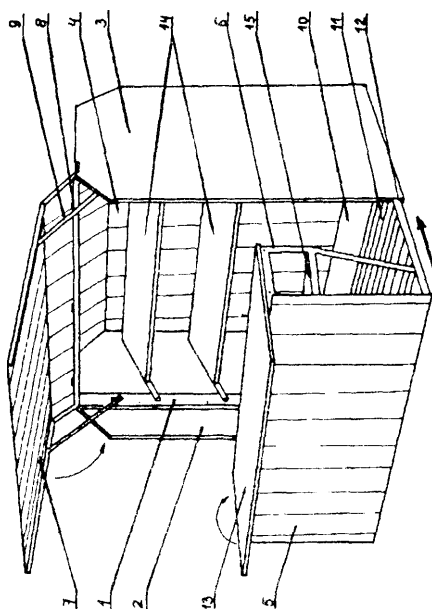
(71) IZOLACJA Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Maszyn Przemysłu Izolacji Budowlanej, PIŁA

(72) Wojnarowski Zbigniew, Ziemiański Zbigniew

(54) Stragan składany

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stragan składany zamykany, przeznaczony do sprzedaży ulicznej. Stragan składany charakteryzuje się tym, że ścianę przednią stanowi osłona (5) konstrukcji nośnej stołu (6) oraz zadaszenie (7) połączone z konstrukcją nośną (1) straganu za pomocą zawiasów (8) i podparte podporami blokującymi (9). Z częścią przesuwą (11) podłogi połączona jest trwale konstrukcja nośna stołu (6), którego ładą sprzedażną (13) jest uchylna. Pod ładą sprzedażną (13) znajduje się stała półka (15).

(3 zastrzeżenia)



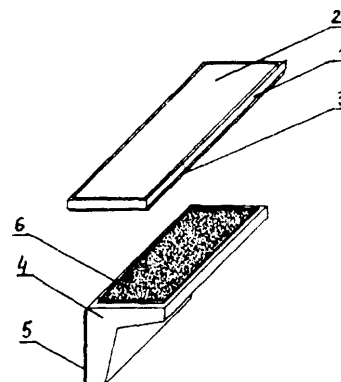
UI(21) 92212 (22) 91 03 08 5(51) E05C 21/02

(75) Jungowska Małgorzata, TYCHY; Jeziorny Eugeniusz, TYCHY

(54) Zamek

(57) Zamek, zwłaszcza do mebli złożony z dwóch elementów, ma jeden element w kształcie prostokątnego płaskownika (1), a drugi w kształcie kątownika (4). Jedna z płaszczyzn płaskownika (1) i jedna z zewnętrznych płaszczyzn kątownika (4) pokryte są taśmą samoprzylepną (2) i (5) służącą do przyklejania tych elementów do mebli, natomiast druga płaszczyzna płaskownika (1) i druga zewnętrzna płaszczyzna kątownika (4) pokryte są taśmą łączącą typu rzep (3) i (6) służącą do realizacji zamknięcia.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 92245 (22) 91 03 14 5(51) E06B 1/64

(75) Piwowski Władysław, WARSZAWA

(54) Uszczelniacz, zwłaszcza do ram okiennych i drzwi przeszkłonych

(57) Uszczelniacz charakteryzuje się tym, że rama (1) ma kształt zetownika, którego poszczególne powierzchnie stykają się ze sobą tworząc literę "Z", a pierwsze ramie (2) zetownika ma grubość identyczną z grubością drugiego ramienia (3) i części wysokościowej (4), a równoległe do pierwszego ramienia (2) zetownika są usytuowane uszczelki elastyczne (5) w których jest osadzona szyba (6).

(1 zastrzeżenie)

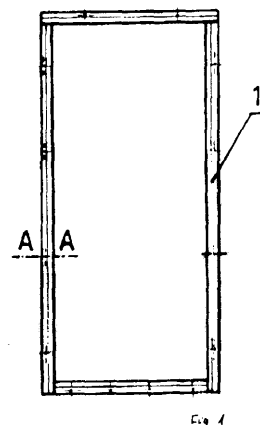


Fig. 1

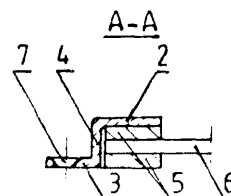


Fig. 2

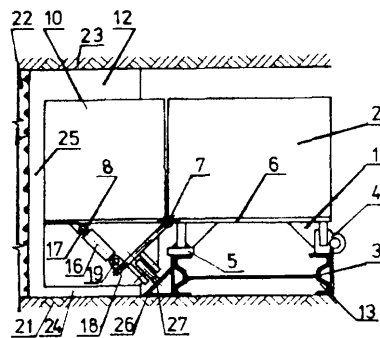
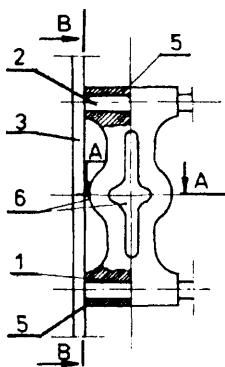
UI(21) 92257 (22) 91 03 15 5(51) E06B 7/082

(75) Siniawski Marek, Sopot

(54) Krata ażurowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji lekkiej, elastycznej, ruchomej kraty zabezpieczającej otwory okienne lub drzwiowe przed włamaniem. Kratę ażurową stanowi zestaw kratowych elementów (1) osadzonych przesuwnie i naprzemiennie w jednej płaszczyźnie na prowadzących prętach (2) tworzących ażurową, elastyczną powierzchnię. Kratowy element (1) w części górnej i dolnej zawiera cylindryczne ułożyskowania (5) pod prowadzące pręty (2), zaś w części środkowej ma ukształtowane usztywniające wyoblenia (6).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 92160 (22) 91 03 01 5(51) E21D 15/54

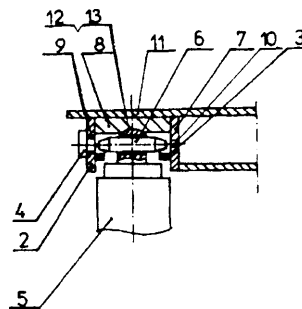
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, GLIWICE

(72) Górski Eugeniusz, Baier Andrzej, Jeziorski Henryk, Olender Kornel

(54) Złącze stojaka obudowy górniczej

(57) Projekt rozwiązuje zagadnienie łączenia stojaka obudowy ze stropnicą. Złącze stojaka obudowy górniczej charakteryzuje się tym, że stropnica ma w obszarze gniazda (8) zagrody (3) zamocowane do bocznych ścian (2,7). W osi sworznia (6) w zewnętrznej bocznej ścianie (2) jest otwór (9) o średnicy większej od średnicy sworznia (6). Otwór (9) jest zamknięty korkiem (4). W wewnętrznej bocznej ścianie (7) jest otwór (10) w osi sworznia (6) o średnicy mniejszej od średnicy sworznia (6). Odległość między zagrodami (3) jest mniejsza od długości sworznia (6).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 92193 (22) 91 03 06 5(51) E21C 35/20

(71) ZOFIÓWKA Kopalnia Węgla Kamiennego, JASTRZĘBIE

(72) Adamowicz Henryk, Szymczyk Bolesław, Niezgoda Franciszek, Wawrzyńczyk Bernard, Remiszewski Ludwik

(54) Górniczy kombajn węglowy

(57) Górniczy kombajn węglowy z wychylnymi ramionami, na których osadzone są organy urabiające, usytuowane poza trasą przenośnika charakteryzuje się tym, że ma wychylną płytę (8) względem zawiasu (7) z posadowionymi przestrzennymi zespołami skrzynkowymi (10), przy czym płyta (8) jest wychylana siłownikiem (16).

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

UI(21) 92228 (22) 91 03 13 5(51) F16B 33/02

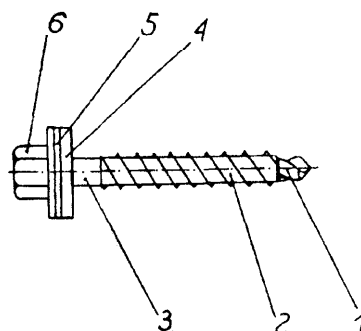
(71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna, SIEDLCE

(72) Chomentowski Zenon, Gołębiowski Józef

(54) Wkręt mocująco-uszczelniający

(57) Wkręt mocująco-uszczelniający składa się z wiertłopodobnego ostrza (1), cylindrycznego gwintu wkrętnego (2), trzpienia (3), zakończonego sześciokątnym łbem z kołnierzem oporowym (6), pierścieniowej metalowej podkładki (5) i pierścieniowej elastycznej podkładki dociskowo-uszczelniającej (4).

(2 zastrzeżenia)



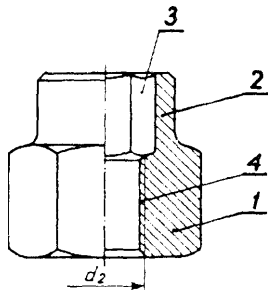
U1(21) 92195 (22) 9103 06 5(51) F16B 37/04

- (71) REMAG Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, KATOWICE
 (72) Żak Edward, Walter Leszek, Szwed Zygmunt, Staniczek Franciszek, Caban Włodzimierz

(54) Nakrętka

(57) Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji nakrętki znajdującej zastosowanie w szczególności w korpusach ciężkich maszyn.

Nakrętka charakteryzuje się tym, że górna część (2) ma otwór wewnętrzny (3) o postaci wielościanu foremnego. Średnica okręgu wpisanego w wielokąt stanowiący podstawę tego wielościanu foremnego jest większa od średnicy (d_2) gwintu (4).
 (1 zastrzeżenie)

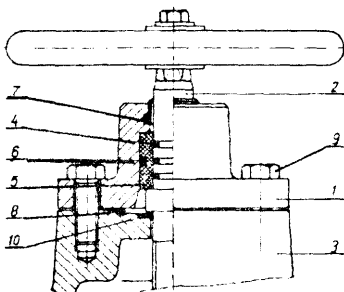


U1(21) 92231 (22) 91 03 12 5(51) F16K 41/02

- (71) SWARZĘDZ Fabryka Armatur, SWARZĘDZ
 (72) Banaszak Eugeniusz, Budczak Janusz, Galewski Marek, Gębala Bogusław

(54) Zespół uszczelniający trzpień w zasuwach klinowych

(57) Zespół uszczelniający trzpień wyposażony w trzy obwodowo umieszczone pierścienie uszczelniające w części współpracującej z dławicą, charakteryzuje się tym, że w wytoczeniu dławicy (1) ma umieszczoną tuleję (5) do wysokości nieco powyżej górnego pierścienia uszczelniającego (4) o średnicy wewnętrznej pasowanej z trzpieniem (2). Tuleja (5) wyposażona jest w rowek na obwodzie zewnętrznym z umieszczonym w nim pierścieniem uszczelniającym (6).
 (1 zastrzeżenie)



U1(21) 92224 (22) 91 03 11 5(51) F16L 5/02

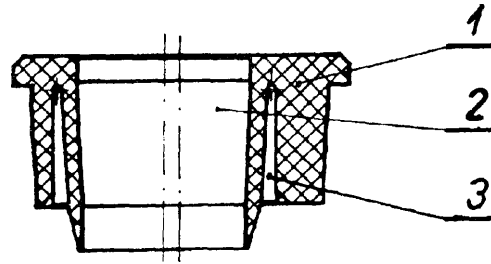
- (75) Kuciński Kazimierz, ŁÓDŹ

(54) Uszczelnienie

(57) Uszczelnienie połączeń syfonów z przewodami kanalizacyjnymi charakteryzuje się t/m, że przekroje pierścieniowego wybrania (3) na całym jego obwodzie mają kształt szczeliny o bokach prostoliniowych, a zbieżność wystającego zakończe-

nia środkowej części ściany korka (1) po stronie zewnętrznej nie przekracza 45°.

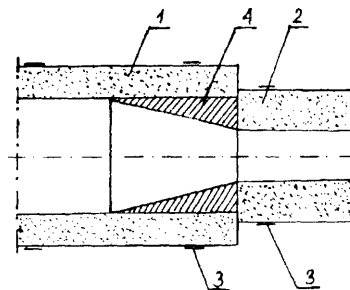
(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92168 (22) 91 03 05 5(51) F16L 59/16

- (71) Miejskie Przedsiębiorstwo Instalacyjne, WARSZAWA
 (72) Basaj Andrzej, Wróbel Stanisław
 (54) Izolacja termiczna zwężek rurociągu

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest izolacja termiczna zwężek rurociągu sieci napowietrznych oraz sieci kanałowych. Zwężka ma wewnątrz przestrzeń (4) o kształcie powierzchni stożkowej wypełnioną tworzywem hermetyzującym w postaci poliuretanu w aerozolu.
 (1 zastrzeżenie)

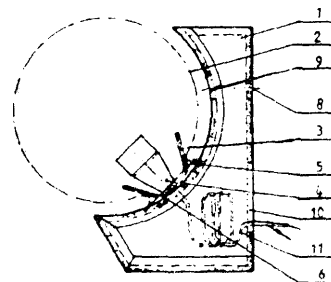


U1(21) 92207 (22) 91 03 07 5(51) F21S 1/02

- (75) Spandel Magdalena, WROCŁAW

(54) Lampa ścienna

(57) Lampa charakteryzuje się tym, że korpus (1) ma kształt graniastosłupa, w którym osadzony jest kulisty klosz (2) przymocowany do korpusu (1) dwoma sprężystymi elementami metalowymi (3) przytwierdzonymi do oprawki żarówki (4), która jest połączona z przewodem elektrycznym (11) wychodzącym przez wycięcie (10) w tylnej ścianie korpusu (1).
 (5 zastrzeżeń)



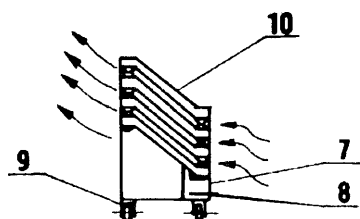
UI(21) 92210 (22) 91 03 08 5(51) F24H 3/04

(75) Gollus Bernard, ALEKSANDRÓW KUJAWSKI

(54) **Grzejnik**

(57) Grzejnik, złożony z połączonych otworami przy końcach przewodów, ułożonych jeden nad drugim ukośnie do pionu, mających w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do litery Z charakteryzuje się tym, że posiada w części dolnej pojemnik (7) z grzałką elektryczną (8) wyposażoną w termostat.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 92258 (22) 91 03 15 5(51) F25D 23/00

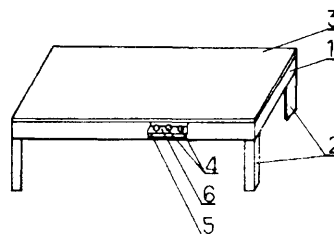
(75) Kowalski Ryszard, SŁUPSK

(54) **Stół chłodniczy**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie stołu chłodniczego przeznaczonego głównie do wyposażenia sklepów mięsno-wędliniarskich i cukierniczych.

Stół chłodniczy ma płytę podtrzymującą (5) i styropianową izolację termiczną (6), usytuowaną pod blaszaną płytą (3) stołu. Styropianowa izolacja termiczna (6) wypełnia przestrzeń z instalacją chłodniczą (4).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 92167 (22) 91 03 04 5(51) F25D 23/00

A47B 77/14

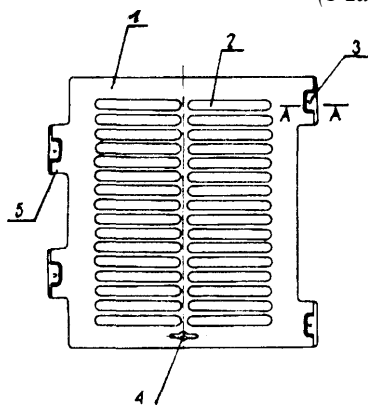
(75) Frąckowiak Elżbieta, BYDGOSZCZ

(54) **Koszyk do lodówki**

(57) Przedmiotem wzoru jest koszyk do lodówki służący do przechowywania butelek, puszek lub podobnych przedmiotów pod półkami lodówki.

Koszyk stanowi elastyczna płyta (1), w której cała środkowa płaszczyzna ma otwory (2). Na jednym brzegu płyty usytuowana jest zawleczka, a na dwóch przeciwległych brzegach umieszczone są na wystęпах (5) cztery wieszaki (3). Płytę zgina się w kształt rynny i wiesza na prętach pod półką lodówki.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 92371 (22) 91 03 28 5(51) F25D 23/06

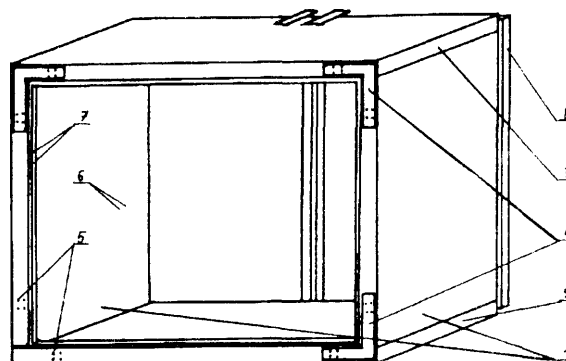
(75) Olbrymek Leszek, ŁÓDŹ; Krzesłowski Andrzej, ŁÓDŹ

(54) **Witryna chłodnicza**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie obniżenia mocy silników stosowanych w agregatach chłodniczych zasilających witryny chłodnicze poprzez zastosowanie materiałów o wysokim współczynniku izolacji zimnochronnej.

Witryna chłodnicza charakteryzuje się tym, że cztery jej ściany (1,2,3) wykonane są z bloków drzwi do zamrażarek skrzyniowych.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

UI(21) 92174 (22) 91 03 04 5(51) G01B 5/00

(71) EKOSPOM Spółdzielczy Ośrodek Ochrony Środowiska i Sprzętu Pomiarowo-Kontrolnego, POZNAŃ

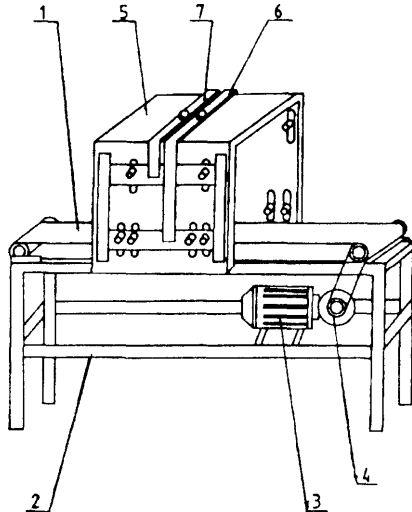
(72) Szuma Witold, Szalapski Tomasz

(54) **Urządzenie do kontroli geometrii opakowań szklanych**

(57) Urządzenie składa się z przenośnika (1) zamocowanego na podstawie (2), napędzanego przez silnik elektryczny z motoreduktorem (3) przy pomocy paska klinowego (4). Ponad przenośnikiem (1) znajduje się tunel optyczny (5) mający osiem

torów optycznych składających się każdy z emitera i detektora. Dolne, krzyżujące się pod kątem prostym torry optyczne analizy geometrii opakowania (AD, BD) zamocowane są na prowadnicy (6). Górne, krzyżujące się pod kątem prostym torry optyczne analizy geometrii opakowania (AC, BC) zamocowane są na prowadnicy (7). Torry optyczne kontroli wysokości opakowania (HA, EL) prostopadłe do kierunku ruchu przenośnika taśmowego (1) znajdują się w górnej części tunelu optycznego (5). Torry optyczne pomiaru prędkości opakowania (SB, SE) znajdują się na wejściu i wyjściu tunelu optycznego (5) w dolnej jego części.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 92251 (22) 91 03 15 5(51) G01F 1/34

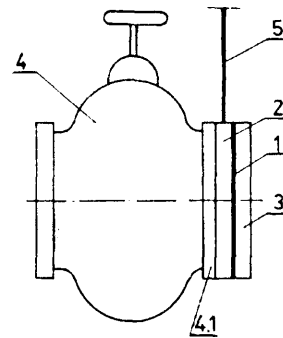
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Wyszowski Klemens, Matlak Mieczysław

(54) **Urządzenie do pomiaru natężenia przepływu cieczy**

(57) Urządzenie składa się z zasuwki płaskiej (4) mocowanej na końcu przewodu doprowadzającego i kryzy (1) z otworem w kształcie segmentu koła, osadzonej pomiędzy pierścieniami (2 i 3) zamocowanymi do kołnierza (4.1) zasuwki (4). Otwór kryzy (1) usytuowany jest w przewodzie w ten sposób, że krawędź prosta otworu, będąca cięciwą koła jest równoległa do poziomej osi przewodu, a krawędź wklęsła otworu pokrywa się z zarysem przewodu i znajduje się w jego dolnej części. W pierścieniu (2) umieszczony jest czujnik ciśnienia (5) do pomiaru różnicy ciśnień przed i za kryzą (1).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 92980 (22) 91 06 18 5(51) G01C 15/00

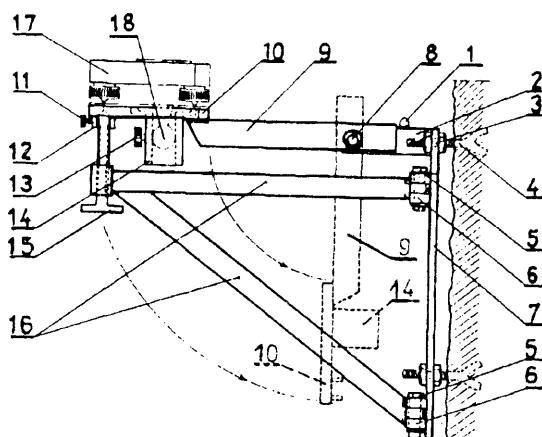
(71) Akademia Rolnicza, WROCŁAW

(72) Krzeszowski Marian

(54) **Statyw do mocowania instrumentów i przyrządów geodezyjnych, zwłaszcza na ścianach**

(57) Statyw ma podstawę (7), która do górnej części ma zamocowane wsporniki (2) z osadzonym w nich sworzniem poziomym (8). Na sworzniu zamocowane są obrotowo ramiona uchylnie (9), na końcu których osadzona jest głowica (10) mająca, od strony dolnej, tuleję wymuszonego centrowania (14) i tuleję ustalającą (12), w którą w położeniu pomiarowym wchodzi śruba poziomująca (15). Śruba ta osadzona jest we wsporniku obrotowym (16), który zamocowany jest za pomocą sworzni pionowych (5), w zawiasach (6) przymocowanych do podstawy (7). Statyw ma zastosowanie przy wykonywaniu pomiarów geodezyjnych w wyrobiskach podziemnych, tunelach i w górnictwie.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 92204 (22) 91 03 08 5(51) G09B 23/18

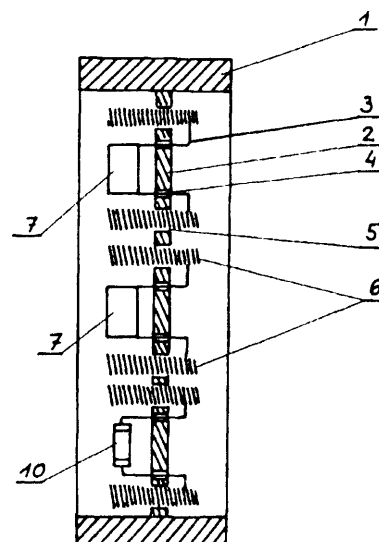
(75) Domańska Elżbieta, WARSZAWA;

Sadowski Maksymilian Marian,
WARSZAWA; Dąbkowski Jerzy,
WARSZAWA

(54) **Płyta montażowa zestawu do ćwiczeń z elektroniki**

(57) Płyta montażowa (2) podzielona jest pionowymi i poziomymi liniami na sekcje. Każda tak utworzona sekcja, ma umocowany element elektryczny, którego końcówki robocze (3) usytuowane są w przelotowych otworach (4), a każda końcówka robocza połączona jest z drugiej strony płyty (2) z usytuowaną obok w przelotowym otworze (5) stożkową sprężynką (6). W każdej sekcji znajduje się inny element elektryczny.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

UI(21) 92242 (22) 91 03 14 5(51) H01J 61/72
H05B 33/10

(71) POLAM Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy, WARSZAWA

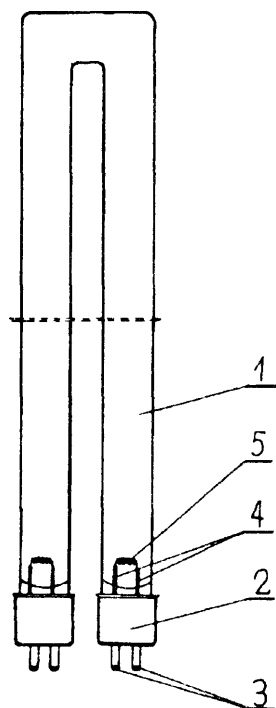
(72) Lesiuk Bogdan, Dombrowski Janusz

(54) **Niskoprężny promiennik nadfioletu**

(57) Niskoprężny promiennik nadfioletu stanowi rurkową bańkę szklaną (1) zaopatrzoną na obu końcach w trzonki (2), z których każdy ma parę kołków stykowych (3) połączonych z doprowadnikami prądu (4) podtrzymującymi elektrody (5) znajdujące się we wnętrzu bańki lampy.

Rurkowa bańka (1) szklana ma kształt zbliżony do dużej litery U, przy czym trzonki (2) lampy znajdują się obok siebie.

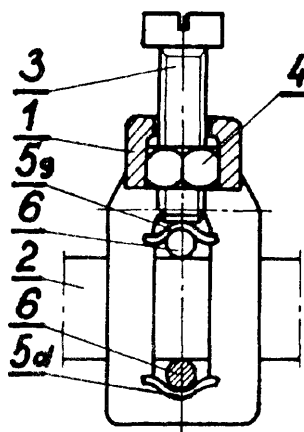
(1 zastrzeżenie)



ne we wkręt (3) z gwintem metrycznym i współpracującą z nim nakrętkę (4).

Jarzmo (1) posiada dwa boczne ramiona z wykonanymi w nich osiowo owalnymi lub prostokątnymi otworami o długości większej niż grubość przewodu szynowego (2), w których znajdują się dwie wyprofilowane przekładki góra (5g) i dolna (5d), dociskające odgałęźne przewody (6) do obu powierzchni przewodu szynowego (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93058 (22) 91 06 28 5(51) H02G 9/00

(71) Zakład Energetyczny Częstochowa,
CZĘSTOCHOWA

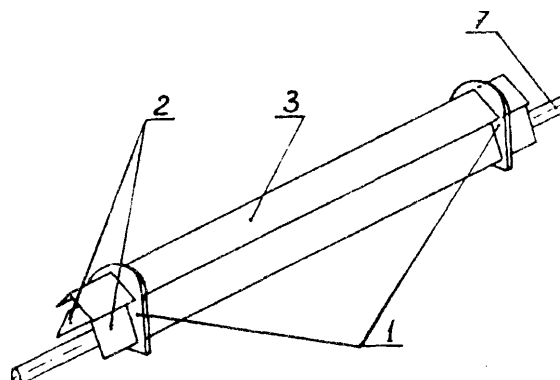
(72) Gębski Ireneusz, Deska Mirosław

(54) **Ośłona kabla elektroenergetycznego**

(57) Ośłona służy do ochrony kabla elektroenergetycznego, zwłaszcza podczas płytkiego układania kabli w ziemi.

Ośłona ma postać segmentu składającego się z łączników (1) w kształcie odwróconej litery "U", połączonych ze sobą rozłącznie za pomocą bocznych płaskich ścianek (2), a od góry za pomocą daszkowej ścianki (3).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 92253 (22) 91 03 15 5(51) H02G 3/26

(71) ELEKTROMONTAŻ Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Instalacji i Urządzeń
Elektrycznych w Budownictwie,
WARSZAWA

(72) Różycki Stanisław, Lasak Fryderyk, Solecki
Tadeusz, Walczak Marek, Stasiak Teofil

(54) **Odgałęźny zacisk szynowy**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie prostego i pewnego łączenia z przewodem szynowym różnych przewodów odgałęźnych z żyłami o dowolnym przekroju i budowie.

Stanowi go nasunięte od góry na prostokątny przewód szynowy (2) odpowiednio ukształtowane jarzmo (1), wyposażo-

UI(21) 92249 (22)9103 13 5(51) H04N 5/64

(75) Pućko Andrzej, TORUŃ; Włodarczyk Andrzej, TORUŃ

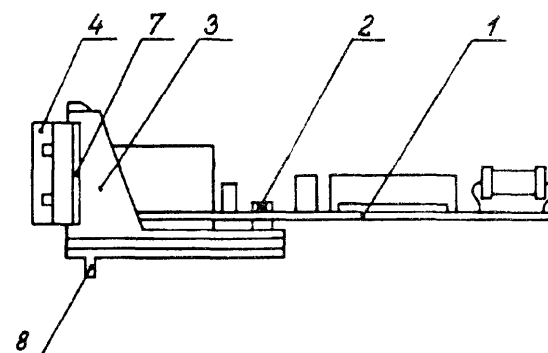
(54) **Panel odbiorczy zdalnego sterowania**

(57) Płytką (1) drukowana umocowana jest do poziomego ramienia elementu (3) o kształcie kątownika.

Pionowe ramię tego elementu ma postać ramki do której zewnętrznej strony umocowana jest ścianka (4) czołowa.

Ścianka ta ma postać zwróconego otwartą podstawą w kierunku płytki (1) prostopadłościanu o zmiennej skokowo wysokości. Fragment ścianki (4) czołowej o większej wysokości jest wykonany z przezroczystego tworzywa i w tej części montowany jest wyświetlacz. Pozostały fragment ścianki (4) czołowej zaopatrzony jest w klawiaturę miejscową oraz odbiornik sygnałów zdalnego sterowania.

(3 zastrzeżenia)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 25/1991

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
281949	G01K	38
284734	H01F	41
284919	A61B	4
285195	B44F	13
285266	F25B	35
285371	B01J	7
285391	C07K	23
285467	E21F	31
285468	B27B	12
285469	B21K	10
285470	G06F	40
285474	B25J	12
285482	A01C	2
285483	C12N	26
285484	A23C	3
285485	F01L	32
285486	F23D	34
285488	C12P	26
285490	H02M	42
285491	E21F	31
285494	F22B	34
285497	B23K	11
285498	D05B	28
285499	F28F	37
285500	E05B	30
285502	B01J	7
285508	H05B	43
285510	A61B	4
285512	B21K	10
285513	B21J	9
285514	F27B	36
285515	G01R	40
285516	F04D	33
285517	C22C	27
285518	C22C	27
285521	G01L	39
285523	A61B	4
285524	G01F	38
285525	H01H	41
285526	G01B	38
285527	A61G	5
285528	G01N	40
285529	G01N	39
285533	C01B	17
285534	C08L	25
285535	C08L	25
285536	E02F	29
285538	H02H	42
285539	B23D	10
285540	F04B	33

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
285541	B04C	8
285542	B65H	16
285543	B25J	12
285544	C11D	26
285545	F25B	36
285550	C07C	18
285551	C07C	18
285558	B23P	11
285559	G01D	38
285560	G01F	38
285564	H04M	43
285566	B21B	9
285567	F23J	34
285568	B29B	13
285569	G01B	37
285570	C01B	17
285573	D01D	27
285575	B65G	15
285577	B60P	14
285578	B60P	14
285580	B60Q	14
285581	B60Q	14
285584	F16K	33
285586	A61K	6
285587	A61K	6
285588	B03C	8
285589	B03C	8
285597	G01L	39
285598	B21B	8
285599	B65G	15
285600	B61G	15
285601	B65G	16
285602	F16F	33
285603	E21B	31
285605	C07D	21
285607	C04B	18
285608	C07C	18
285614	C08L	25
285615	B01D	6
285617	B65D	15
285618	C22C	27
285619	A24B	3
285620	B03B	7
285621	C01G	17
285622	C10L	25
285623	G01K	39
285624	C08G	24
285627	H04M	43
285630	C02F	18
285631	A61H	5

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
285644	B21C	9
285645	E05C	30
285653	C04B	18
285654	C07C	19
285656	C07D	22
285662	F23J	35
285674	F42C	37
285705	C07C	19
285728	F23M	35
285855	E01B	29
287481	G12B	41
287529	D21C	28
287557	C07D	23
287593	E04C	30
287631	C07D	20
287757	C07D	21
287806	A01N	2
288018	H01J	42
288143	F27D	36
288200	C07D	22
288204	C12N	26
288225	F23D	34
288271	A61K	6
288332	A01N	2
288490	C07D	19
288653	C07D	23
288740	B66F	17
288790	C07D	23
289236	C03C	18
289261	C21C	27
289271	C12N	26
289299	A63B	6
289319	E21C	31
289368	C09B	25
289398	G01N	40
289406	B01D	7
289459	E01C	29
289461	E21F	32
289512	A01N	2
289528	C08F	24
289547	B32B	13
289589	D06M	28
289658	A46B	3
289659	A46B	3
289709	C08J	24
289710	C08J	24
289711	C08J	24
289751	B23P	11
289812	B23D	10
289842	A01N	2

1	2	3
290032	A01B	5
290532	B22D	10
290570	B01D	7

1	2	3
290571	B65H	16
290635	H01H	41
290676	C07D	21

1	2	3
290722	B60S	15

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 25/1991

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
91700	E04H	60
92158	A61C	49
92160	E21D	61
92161	B02C	50
92162	A61F	49
92163	E04H	60
92167	F25D	63
92168	F16L	62
92169	B23B	51
92170	A45C	46
92171	B23B	51
92172	B65D	56
92173	A47C	46
92174	G01B	63
92175	B23P	52
92176	A47G	47
92177	A47G	48
92178	A47G	48
92180	B27D	54
92181	B02C	50
92184	A01C	44
92185	B60R	55
92186	B62H	56
92187	A47J	48
92188	A47G	48
92191	B60S	55
92192	B25B	52
92193	E21C	61

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
92194	A63B	49
92195	F16B	62
92196	E04F	58
92197	E04F	59
92198	E04F	59
92199	E04F	59
92201	B65D	56
92202	A01C	44
92203	B27B	53
92204	G09B	64
92205	A01G	45
92207	F21S	62
92208	B27D	54
92209	B08B	51
92210	F24H	63
92211	B60R	54
92212	E05C	60
92213	B24B	52
92214	A47B	46
92215	A47F	47
92219	A47F	47
92222	B23Q	52
92223	A45B	45
92224	F16L	62
92228	F16B	61
92229	D06F	58
92230	E04F	59
92231	F16K	62

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
92232	A45C	45
92236	A01D	44
92240	B66C	57
92242	H01J	65
92243	A47G	48
92245	E06B	60
92247	B61B	55
92249	H04N	66
92250	B26D	53
92251	G01F	64
92253	H02G	65
92254	B60S	55
92256	B41L	54
92257	E06B	61
92258	F25D	63
92260	B02C	50
92261	B62D	56
92294	A47B	46
92371	F25D	63
92680	B01D	49
92752	A47C	46
92753	A01G	45
92907	D06F	58
92980	G01C	64
92991	B66C	57
92995	E04F	59
93050	B25H	53
93058	H02G	65

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	6
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	17
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	27
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	29
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	32
DZIAŁ G	FIZYKA.	37
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	41
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	67

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	44
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	49
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	58
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	58
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	61
DZIAŁ G	FIZYKA.	63
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	65
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	68