

INDEKS 353264

ISSN-0137-8015

Cena 15 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie bieglego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offse. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 10,5. Nakład 1840 egz
Cena 15000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 11/92

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 30 grudnia 1991 r.

Nr 26/470/ Rok XIX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy **WIPO** ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają **następujące** znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję **MKP**
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy **WIPO** ST 16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNALEZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

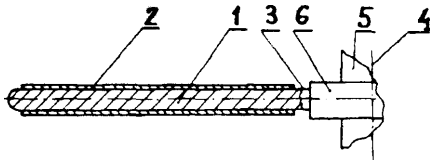
A2(21) 289583 (22) 91 03 22 5(51) A01D 46/00
A01D 46/26

(75) Rejman Ryszard, ŁAŃCUT; Rejman
Kazimierz, CZARNA

(54) **Otrząsacz urządzenia do zbierania owoców,
zwłaszcza owoców jagodowych**

(57) Otrząsacz posiada metalowe palce otrząsające (1), które przesłonięte są ochronną koszulką (2) przylegającą do powierzchni (3) palcy otrząsających (1). Ochronna koszulka (2) może mieć postać węża z tworzywa albo gumy, tulejek z tworzywa albo gumy oraz warstwy natryśniętego na powierzchnię (3) tworzywa sztucznego lub gumy.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 285782 (22) 90 06 22 5(51) A01D 46/26
F16F 15/04

(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ
(72) Ciesielski Leszek, Jurkowski Bolesław,
Manuszak Jakub

(54) **Sposób eliminacji poślizgu na powierzchni
granicznej elementów gumowych
pracujących w warunkach dynamicznych**

(57) Sposób polega na tym, że w warstwie przypowierzchniowej elementu gumowego (1) umieszcza się otwory (2), których osie są równoległe lub prostopadłe do powierzchni styku

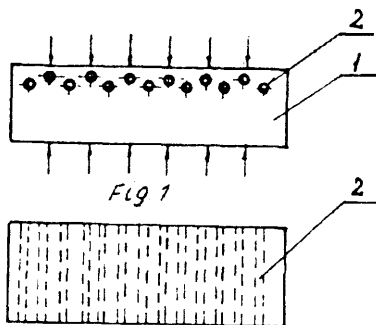


Fig. 2

gumy i przedmiotu, z którym ona współpracuje, przy czym otwory te są rozmieszczone w jednym lub kilku rzędach.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 285863 (22) 90 06 29 5(51) A01G 25/02

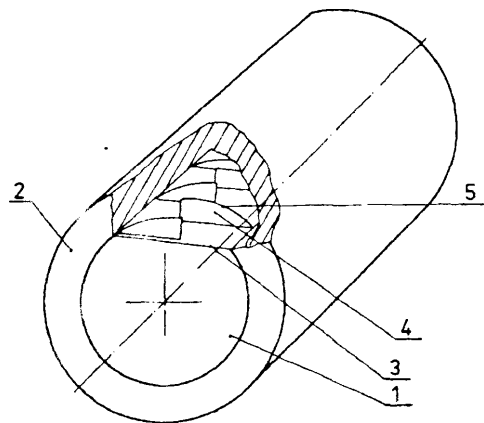
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Krzemiński Jerzy

(54) **Urządzenie do kropłowego nawadniania
roślin**

(57) W urządzeniu rdzeń (1) wypełniający rurę (2) ma wzdłuż bocznej powierzchni spłaszczenie (3), a na spłaszczeniu tym są rozmieszczone prostopadłe do osi rury (2), zachodzące na siebie, półprzegrody (4) dopasowane zarysem zewnętrznym (5) do zarysu kołowego wnętrza rury (2), tworząc kanał labiryntowy z poprzecznie wydłużonymi zatokami.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 289576 (22) 91 03 25 5(51) A01K 63/04
C02F 7/00

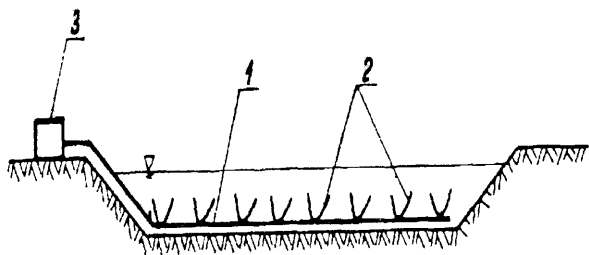
(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego
Akademia Rolnicza, WARSZAWA

(72) Pierzgański Edward, Jeznach Jerzy

(54) **Urządzenie do napowietrzania stawów
rybnych**

(57) Urządzenie według wynalazku posiada sprężarkę powietrza (3), do której podłączony jest elastyczny przewód (1) z zamocowanymi mikrorurkami kapilarnymi (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290943 (22)9107 03 5(51) A01N 33/04

(71) Instytut Technologii Drewna, POZNAŃ

(72) Zabielska-Matejuk Jadwiga, Fojutowski Andrzej, Makoś Wojciech

(54) Środek grzybobójczy do ochrony drewna przed przebarwieniami powodowanymi przez grzyby, zwłaszcza przed sinizną

(57) Środek charakteryzuje się tym, że zawiera 10 do 75% cz.wag. czwartorzędowego związku amoniowego, w postaci bromku lub/i chloru dwumetylo-laurylobenzyloamoniowego, i 25 do 90% cz. wag. składnika aktywującego w postaci co najmniej jednego nieorganicznego związku sodu o charakterze alkalicznym lub/i co najmniej jednego nieorganicznego związku potasu o charakterze alkalicznym.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 285799 (22) 90 06 26 5(51) A01N 47/10
A01N 37/20

(71) Eszackmagyarországi Vegyiművek, SOJOBABONY, HU

(54) Selekttywne środki ochrony roślin i środek ochronny

(57) Selekttywne środki ochrony roślin zawierające pochodną tiolokarbaminianu o wzorze 1, w którym R_1 , R_2 , R_3 oznaczają niezależnie od siebie grupę alkilową o 1-4 atomów węgla albo R_1 lub R_2 oznaczają grupę cykloalkilową zawierającą 4-6 atomów węgla albo R_1 i R_2 tworzą razem nasycony pierścień zawierający 5-7 atomów węgla, będącą substancją aktywną i dichloroacetamid o wzorze 2, w którym R_4 i R_5 niezależnie od siebie oznaczają grupę alkenylową zawierającą 2-4 atomy węgla, grupę alkoksylalkilową, gdzie wszystkie grupy alkilowe zawierają 1-4 atomów węgla, grupę alkenyloaminokarbonyloalkilową, gdzie grupa alkenylowa zawiera 2-4 atomy węgla, a grupa alkilowa zawiera 1-4 atomów węgla lub R_4 i R_5 tworzą razem pierścień nasycony zawierający 4-7 atomów węgla, przedzielony atomem tlenu i podstawiony przez grupy metylowe lub przez grupy cykloalkilowe zawierające 4 - 6 atomów węgla lub zawierające dioksolan 2-metylo-2-dichloro-metylowy lub dioksolan 2-metylo-2-dichloro-metylo-4-etylowy lub bezwodnik kwasu 1,8-naftalowego, charakteryzuje się tym, że zawierają dichlorooctan metylowy w celu wzmocnienia efektu ochronnego, przy czym stosunek wagowy pochodnej tiolokarbaminianowej o wzorze 1 i mieszanki środka ochronnego + dichlorooctanu metylowego wynosi 50:-1/5:1, a stosunek wagowy dichlorooctanu metylowego i znanego środka ochronnego wynosi 5:1/-1/5:5, a całkowita ilość substancji aktywnych/składników o wzorze 1 + znany środek ochronny + dichlorooctan metylowy/ wynosi 5-90% wagowych. Środek ochronny zawierający dichloroacetamid o wzorze 2, w którym R_4 i R_5 niezależnie od siebie oznaczają grupę alkenylową zawierającą 2-4 atomy węgla, grupę alkoksylalkilową, gdzie wszystkie grupy alkilowe zawierają 1-4 atomów węgla, grupę alkenyloaminokarbonyloalkilową, gdzie grupa alkenylowa zawiera 2-4 atomy węgla, a grupa alkilowa zawiera 1-4 atomów węgla lub R_4 i R_5 tworzą razem pierścień nasycony zawierający 4-7 atomów wę-

gla, przedzielony atomem tlenu i podstawiony grupami metylowymi lub grupami cykloalkilowymi zawierającymi 4-6 atomów węgla lub zawierający dioksolan 2-metylo-2-dichloro-metylowy lub dioksolan 2 - metylo -2-dichloro-metylo-4-etylowy lub bezwodnik kwasu 1 -8-naftalowego charakteryzuje się tym, że zawiera dichlorooctan metylowy w celu wzmocnienia efektu ochronnego, przy czym stosunek wagowy znanego środka ochronnego i dichlorooctanu metylowego wynosi 5:1/-1/5:5 i całkowita ich ilość wynosi 5-90% wagowych.

(2 zastrzeżenia)

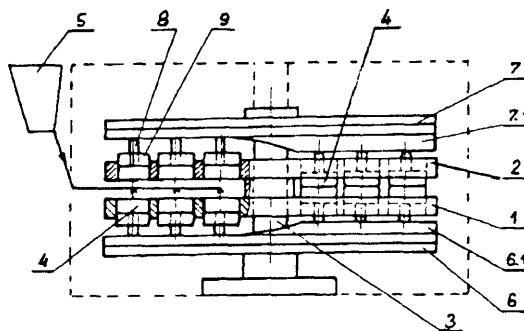
A1(21) 285659 (22)90 06 16 5(51) A21B 5/02

(75) Adamczyk Jan Andrzej, KRAKÓW; Jedynak Wiesław, KRAKÓW; Borsuk Stanisław, KRAKÓW

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania wafli eucharystycznych

(57) Sposób wytwarzania wafli metodą bezpośredniego wypieku, obejmujący fazę dozowania ciasta, formowania i wypieku oraz fazę wycinania i zsypywania, polega na tym, że wszystkie fazy tego procesu są realizowane kolejno w ruchu ciągłym na obrotowych tarczach roboczych zaopatrzonych w narzędzia do formowania, wypieku i wycinania, przy czym poszczególne fazy procesu są sterowane za pomocą układu krzywek współpracujących bezpośrednio lub pośrednio z tymi narzędziami. Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera tarczę dolną (1) i tarczę górną (2) roboczą, osadzone obrotowo na pionowym wałku (3) i pozostające w stałej odległości od siebie oraz ma w każdej z tych tarcz, osadzone przesuwne elementy formowania (4), które współpracują odpowiednio z krzywką dolną (6.1) i krzywką górną (7.1) usytuowanymi na nieruchomych tarczach (6,7).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 285721 (22)90 06 20 5(51) A23J 3/10

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im.M.Oczapowskiego, OLSZTYN-KORTÓWO

(72) Żuraw Józef, Surazyński Aleksander, Jęsiak Zdzisław, Chojnowski Władysław, Śmietana Zbigniew, Poprawska Kazimiera, Sell Jerzy, Narkun Ireneusz, Szymański Ryszard

(54) Sposób wytwarzania kazeiny podpuszczkowej

(57) Sposób polegający na odtłuszczeniu mleka i jego pasteryzacji, destabilizacji miceli kazeinowej w niskiej temperaturze przy użyciu podpuszczki, koagulacji, usunięciu serwatki, płukaniu, prasowaniu, rozdrabnianiu, suszeniu i mieleniu charakteryzuje się tym, że mleko po reakcji enzymatycznej z podpuszczką w niskiej temperaturze koaguluje w sposób ciągły przez podgrzewanie w przepływie do temperatury 55 - 80°C, najkorzystniej 70°C, po czym dalszą obróbkę koagulatu prowadzi się w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285870 (22)90 06 29 5(51) A61B 5/044

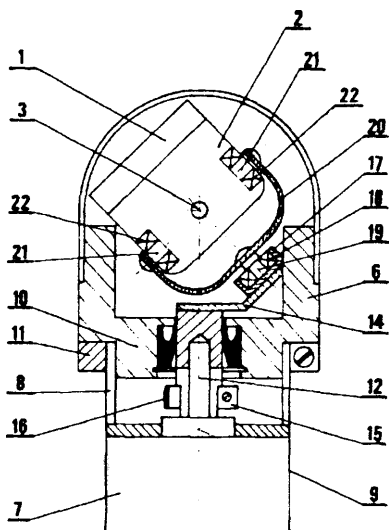
(71) Polska Akademia Nauk, Zakład
Doświadczalny VENPAN Instytutu
Podstawowych Problemów Techniki,
WARSZAWA

(72) Jackowski Albert

(54) Ultradźwiękowa głowica wahliwa

(57) Oś (3) oprawki (2) przetwornika piezoelektrycznego (1) jest zaopatrzona w podpory regulowane usytuowane w korpusie (6). Między korpusem (6) a obudową silnika (7) jest usytuowany łącznik (8) w kształcie kubka osadzonego dnem na obudowie silnika (7) centrycznie względem wału silnika (7). Korpus (6) jest wsunięty częściowo w łącznik (8). Łącznik (8) ma wzdłużne rozcięcie na części stykającej się z korpusem (6). Łącznik (8) jest wyposażony w pierścień zaciskowy (9). Oś zabieraka (14) jest nasadzona na oś (12) silnika (7). Oś zabieraka (14) ma wzdłużne rozcięcie i jest zaopatrzona w inny pierścień zaciskowy (15). Oprawa (17) łożyska (18), w którym jest osadzona oś (19) strzemiączka (20), jest wykonana z materiału sprężystego i ma wzdłużne rozcięcie. Strzemiączko (20) jest wykonane z materiału sprężystego.

(4 zastrzeżenia)

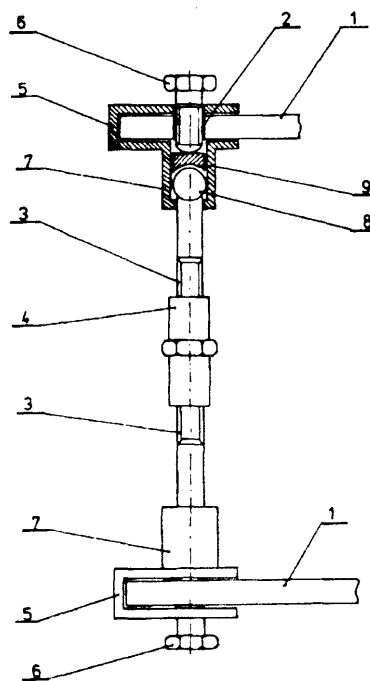
A1(21) 285742 (22)90 06 22 5(51) A61B 17/58
A61F 5/04

(71) Akademia Medyczna, WROCŁAW
(72) Stępniewski Ziemisław, Wall Andrzej,
Strychalski Grzegorz

(54) Zewnętrzny stabilizator do wydłużania kości długich

(57) Stabilizator składa się z dwóch płaskich pierścieni (1), w których jest wykonany szereg otworów (2) do mocowania gwoździ kostnych i do osadzania śrubowych połączeń rozciągających pomiędzy tymi pierścieniami (1). Każde rozciągające połączenie jest zrealizowane za pomocą dwóch odcinków (3) gwintowanego pręta, a każdy odcinek (3) jest z jednej strony połączony ze swoim pierścieniem (1) za pośrednictwem przegubu, zaś z drugiej strony z rzymską nakrętką (4), znajdującą się między obydwoma odcinkami (3). Przegub zbudowany jest z jarzma (5) nałożonego na pierścień (1) od strony zewnętrznej krawędzi i przytwierdzonego mocującym wkrętem (6) w gwintowanym otworze (2) pierścienia (1). Jarzmo (5) ma usytuowaną prostopadle do niego tulejkę (7) wykonaną wspólnie z mocującym wkrętem (6), w której znajduje się kulista końcówka (8) odcinka (3) pręta.

(3 zastrzeżenia)



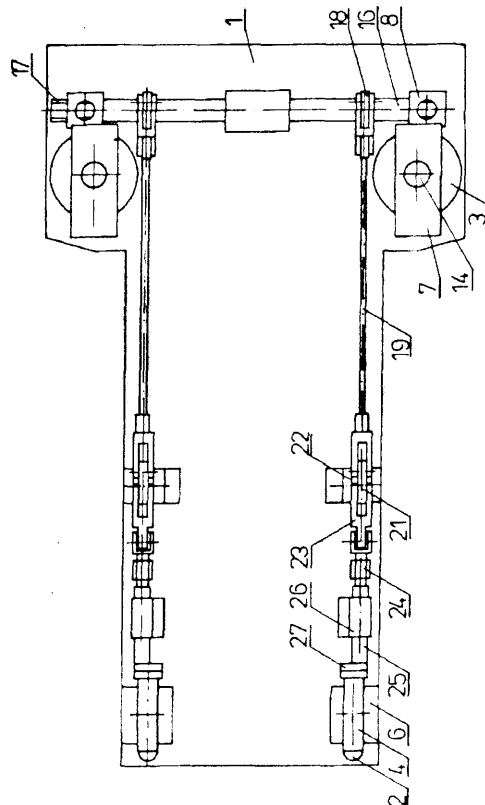
A1(21) 285780 (22) 90 06 22 5(51) A61G 13/00

(71) Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego,
ŻYWIEC

(72) Kapela Zbigniew, Piechota Eugeniusz,
Pawlus Władysław

(54) Podstawa przejezdna dla stołów operacyjnych

(57) Podstawa ma płytę (1) z otworami (2,3) dla kółek jezdnych, z których jedna para otworów (2) ma kształt zbliżony do wydłużonego prostokąta a pozostałe dwa otwory (3) są okrągłe.



Po obu stronach otworów (2) do płyty (1) przymocowane są oprawy (6), w których ułożyskowane są stałe kółka jezdne (4), natomiast w pobliżu okrągłych otworów (3) do płyty (1) przymocowane są jarzma (7), w których ułożyskowane są obrotnice (14) skrętnych kółek jezdnych. Jarzma (7) przymocowane są także do prowadnic (8), w których suwliwie osadzone są popychacze ze stopkami oraz ułożyskowane są sfrezowane na płasko końce poziomego obrotowego wałka blokady (16) zaopatrzonego w dwustronne dźwignie (18), których końce połączone są za pośrednictwem poziomych cięgieł (19) z obrotowymi dźwigniami pośrednimi (21), a te łącznikami (23) połączone są poziomymi suwakami (25) zaopatrzonymi w nakładki (27) dociskane w pozycji włączonej blokady do stałych kółek jezdnych (4).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 285696 (22)90 06 20 5(51) A61K 7/40

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA

(72) Szulc Anna, Szczucińska Aleksandra,
Grzywa Edward, Leszczyński Marek

(54) **Preparaty kosmetyczne o właściwościach hypoalergicznym**

(57) Preparat składa się z 7,0 - 15,0% wagowych oksyetylenowanych monoglicerydów kwasów tłuszczowych, 1,0 - 5,0% wagowych oksyetylenowanych nasyconych alkoholi tłuszczowych, 3,0 - 12,0% wagowych nasyconych alkoholi tłuszczowych, 2,0 - 8,0% wagowych węglowodorów mineralnych, 2,0 - 8,0% wagowych substancji nawilżającej i nie mniej niż 65% wagowych wody z ewentualnym dodatkiem do 4,0% wagowych oleju roślinnego i do 5,0% wagowych witamin oraz środka konserwującego i regulatora odczynu pH.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 285698 (22) 90 06 20 5(51) A61K 7/40

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA

(72) Szulc Anna, Szczucińska Aleksandra,
Grzywa Edward, Bocheńska Joanna

(54) **Preparaty kosmetyczne o właściwościach hypoalergicznym**

(57) Preparat składa się z 1,5 - 3,0% wagowych monoglicerydów kwasów tłuszczowych, 2,5 - 7,0% wagowych oleinianu sorbitanu lub monooleinianu gliceryny, 9,0 - 25,0% wagowych mineralnych węglowodorów nasyconych, 2,5 - 8,0% wagowych substancji nawilżającej typu gliceryny, glikolu lub sorbitolu, 0,02 - 0,5% wagowych środka konserwującego, nie mniej niż 60,0% wagowych wody oraz do 5,0% wagowych witamin.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285697 (22) 90 06 20 5(51) A61K 7/42

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA

(72) Szczucińska Aleksandra, Szulc Anna,
Grzywa Edward, Leszczyński Marek,
Bocheńska Joanna

(54) **Preparaty promieniochronne**

(57) Przedmiotem wynalazku jest preparat promieniochronny w postaci emulsji typu w/o zawierający filtr ochronny przed promieniowaniem UV. Preparat składa się z 3 - 6% wagowych oleinianu sorbitanu lub gliceryny, 1,5 - 3,0% wagowych monoglicerydu kwasów tłuszczowych, 10,0 - 25,0% wagowych mineralnych węglowodorów nasyconych, 0,35 - 1,5% wagowych estru etylowego kwasu p-dwumetyloaminobenzoowego, 2,0 - 5,0% wagowych substancji nawilżającej typu gliceryny, glikolu

propylenowego lub sorbitolu, 0,02 - 2,0% wagowych środka konserwującego i co najmniej 66,0% wagowych wody, ewentualnie z dodatkiem do 4,0% wagowych natłuszczających substancji uszlachetniających.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285808 (22)90 06 26 5(51) A61K 31/65

(71) POLFA Poznańskie Zakłady
Farmaceutyczne, POZNAN

(72) Rafiński Longin, Stawińska Helena, Śmigaj
Danuta, Dobrowolska Barbara, Andruszka
Wanda

(54) **Sposób wytwarzania preparatu farmaceutycznego, zawierającego cyklo-11,12 węglan erytromycyny o zwiększonej odporności na działanie soku żołądkowego**

(57) Sposób wytwarzania preparatu zawierającego cyklo-11,12 węglan erytromycyny, zwłaszcza w postaci granulatu do sporządzania zawiesin o zwiększonej odporności na działanie soku żołądkowego, polega na dodaniu wodorootofosforanów sodu, potasu lub amonu w takiej ilości, aby na 100 części wagowych cyklo-11,12 węglanu erytromycyny przypadło 45-85 części wagowych jonów wodorootofosforanowych.

(4 zastrzeżenia)

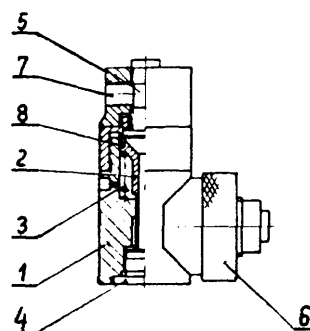
A2(21) 289633 (22) 91 03 26 5(51) A62B 9/02
A62B 7/04

(75) Harchala Wacław, OPOLE; Wanik Bogdan,
OPOLE

(54) **Zawór dozujący**

(57) Zawór dozujący, zwłaszcza do automatów oddechowych, mający tłok uszczelniony w komorze dozującej i oparty na sprężynie, charakteryzuje się tym, że tłok (2) suwliwie osadzony w korpusie (1) ma osiowo wydrążony otwór przelotowy.

(2 zastrzeżenia)



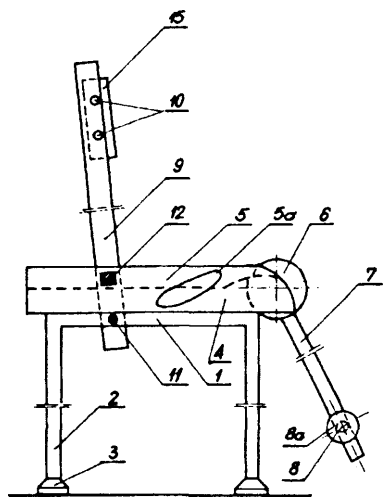
A2(21) 289421 (22) 91 03 13 5(51) A63B 23/04

(75) Andruszkiewicz Stanisław, OPOLE; Pasoń
Stefan, LACKO

(54) **Fotel do ćwiczeń oporowych stawów kolanowych**

(57) Fotel wyposażony jest w jeden wspólny mechanizm oporowy (6) z jedną dźwignią oporową (7), osadzoną pośrodku, między kolanami pacjenta. Na dźwigni (7), osadzony jest przesuwne uchwyty (8) z dwoma wałkami tapicerowanymi (8a). Siedzisko wykonane z drewnianych szczepki (4) w przedniej części posiada małe, eliptyczne wyokrąglenia, które wypełniają doły podkolanowe pacjenta.

(3 zastrzeżenia)



A2(21) 289680 (22) 91 03 28 5(51) A63H 5/00

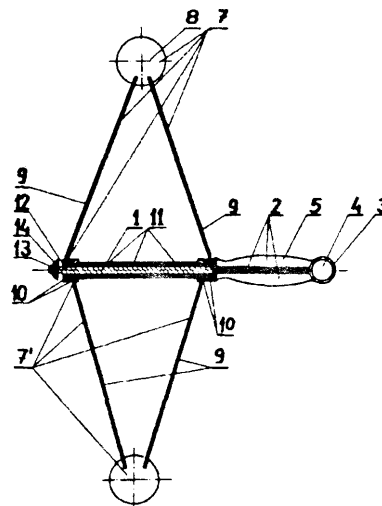
(75) Opaliński Tadeusz, LUTORYŻ; Opaliński Witold, RZESZÓW

(54) Zabawka do wytwarzania sygnałów akustycznych

(57) Zabawka ma zaopatrzony w rękojeść (2) trzpień (1), na którym zabudowane są obrotowo dwa ruchome elementy aku-

styczne (7, 7'). Każdy ruchomy element akustyczny (7, 7') posiada ciężarek (8) połączony z dwoma łącznikami (9) zakończonymi tulejkami (10) umieszczonymi na trzpieniu (1). Pomiedzy tulejkami (10) usytuowane są trzy tulejki dystansowe (11) również nałożone na trzpień (1). Dla zabezpieczenia przed spadnięciem ruchomych elementów akustycznych (7, 7') z trzpienia (1) na koniec (12) tego trzpienia założony jest element blokujący (14). Ruchomy element akustyczny (7, 7') posiada możliwość swobodnego obrotu względem trzpienia (1).

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A2(21) 289684 (22) 91 03 28 5(51) B01D 35/00

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, POZNAN

(72) Mielec Kazimierz, Guzek Konrad, Wiza Rajmund, Chruszcz Kazimierz, Mejs Piotr, Helwig Gerard, Kowalski Wojciech

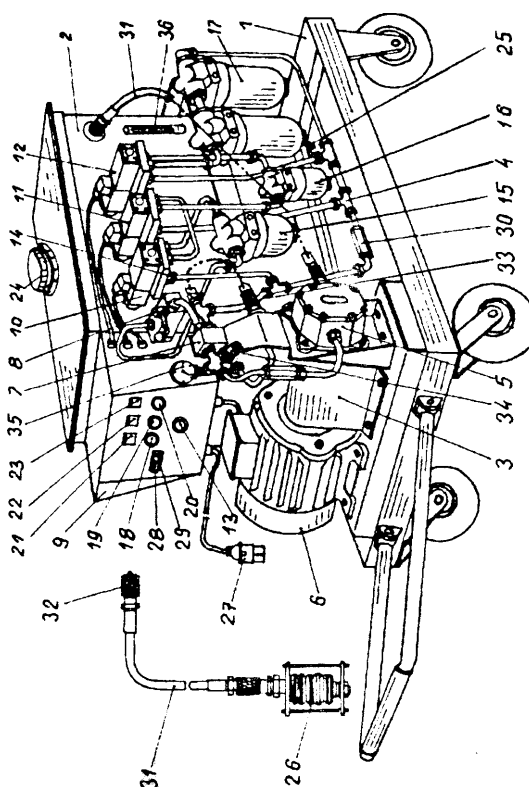
(54) Urządzenie do oczyszczania olejów technicznych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że obieg oleju ze zbiornika (2) wymuszony jest przez hydrauliczną, zębatą pompę (5) napędzaną elektrycznym silnikiem (6) do hydraulicznego, 3-drogowego regulatora (8), gdzie strumień oleju dzielony jest na część przepływającą do układu filtrów (15, 16, 17), podukładu podgrzewania oleju oraz część powracającą do zbiornika (2).

Układ filtrów (15, 16, 17) z podukładem grzewczym stanowią moduł sterowany automatycznie przez sterujący zespół (9) powodujący dobór sekcji nastawy rozdzielaczy (10, 11, 12), a w przypadku grzania oleju działania następuje po włączeniu przycisku (13) powodującego przepływ oleju przez rozdzielacz (10), kierując go przez dławicą kryzę (14) do zbiornika.

Proces filtracji oleju przebiega w sposób stopniowy przez wstępne oczyszczanie w filtrze dokładności zgrubnej (15), w filtrze średnio dokładnym (16) i kończy filtrację, przepływając przez filtr najdokładniejszy (17).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285755 V (22) 90 06 22 5(51) B01D 53/14

(71) NICHIMEN CORPORATION, OSAKA,
JP; FUJI MACHINERY ENGINEERING
CO., LTD, OSAKA, JP

(72) Nakagawa Kenichi

(54) **Sposób odsiarczania gazów spalinowych**

(57) Sposób odsiarczania gazów spalinowych, polega na tym, że obróbkę roztworu odsiarczającego prowadzi się w zewnętrznym układzie **obróbczym** (w którym prowadzi się operację pierwszej reakcji i operację drugiej reakcji oraz proces oddzielania cieczy od ciał stałych) znajdującym się na zewnątrz wieży odsiarczającej, w której doprowadza się do ciągłego kontaktu gaz-ciecz pomiędzy gazami spalinowymi zawierającymi tlenki siarki a wodnym czynnikiem odsiarczającym zawierającym środek odsiarczający absorbujący tlenki siarki w wodnym czynniku odsiarczającym, przy czym w operacji pierwszej reakcji roztwór odsiarczający doprowadzany z wieży odsiarczającej z zaadsorbowanymi w nim tlenkami siarki miesza się i poddaje reakcji z zawieszoną doprowadzaną z procesu oddzielania cieczy od ciał stałych, a w operacji drugiej reakcji produkt reakcji z pierwszej operacji reakcji miesza się i poddaje reakcji ze zmierzonym lekko prażonym tlenkiem magnezu, rozdziela się produkt reakcji operacji drugiej reakcji na ciecz pozbawioną ciał stałych i zawieszinę, odprowadzaną do pierwszego procesu reakcyjnego, i oddzieloną ciecz pozbawioną ciał stałych wprowadza się do wieży odsiarczającej jako wodny czynnik odsiarczający.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 285874 (22) 90 06 28 5(51) B02C 18/14

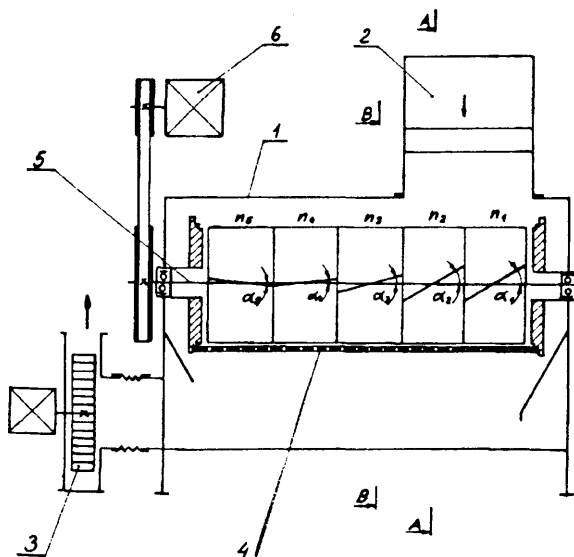
(71) METALCHEM Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń
Chemicznych, TORUŃ

(72) Koczko Tadeusz

(54) **Młyn nożowy**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji młyna nożowego przeznaczonego do rozdrabniania **materiałów termoplastycznych**. Młyn nożowy charakteryzuje się tym, że wirnik zawiera wałek (5), na którym osadzonych jest pięć segmentów wirnikowych (n1, n2, n3, n4, n5) tworzących wirnik młyna. Segmenty (n1, n2) wyposażone są w cztery noże nachylone pod kątem 30°. Kolejny segment (n3) ma sześć noży nachylonych pod kątem 15°. Dwa ostatnie segmenty (n4 i n5) mają po osiem noży ustawionych w kształcie litery V o kącie nachylenia wynoszącym 1°.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 289026 (22) 91 02 11 5(51) B03B 9/00

(31) 90/01673

(32) 90 02 13

(33) FR

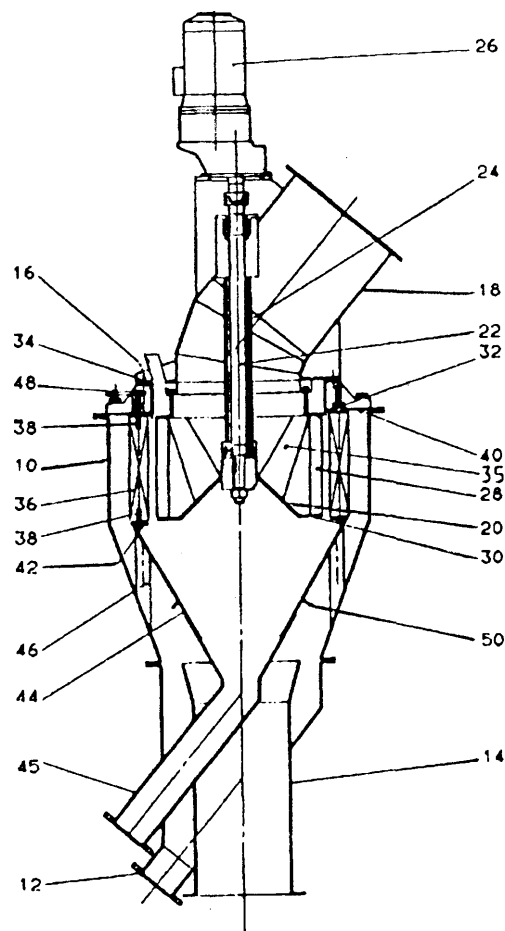
(71) FCB, MONTREUIL, FR

(72) Cordonnier Alain

(54) **Separator odśrodkowy powietrza**

(57) Separator charakteryzuje się tym, że wirnik zawiera drugi zestaw łopat (35) umieszczonych między łopatom obwodowymi (28) i osią, służący do prowadzenia aż do osiowego otworu odprowadzającego strumienia gazu wychodzącego z łopat obwodowych (28).

(9 zastrzeżeń)



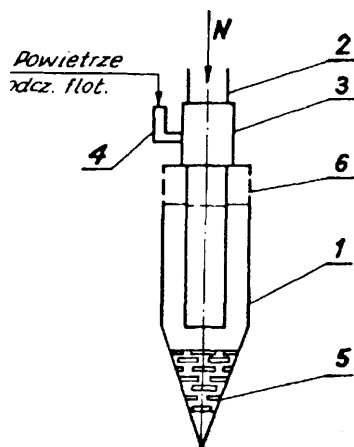
A1(21) 285846 (22) 90 06 27 5(51) B03D 1/00

(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE

(72) Brzezina Romuald, Nowak Zygfryd,
Romańczyk Emanuel, Sablik Jerzy,
Kozłowski Czesław(54) **Urządzenie do fizykochemicznego
przygotowania nadawy flotacyjnej**

(57) Urządzenie ma szczelinowy kondycjoner (1) mieszczący rurociąg (2), doprowadzający nadawę (N), w którego dolnej części pod wylotem tego rurociągu znajdują się szczeliny (5) do wypływu przygotowanej nadawy, a w górnej części szczeliny (6) do wypychania piany. Na rurociągu (2) bezpośrednio przed wylotem do kondycjonera (1) jest zabudowany inżektor (3) z króćcem (4) do zasysania powietrza i flotacyjnych odczynników. Urządzenie jest przeznaczone zwłaszcza do flotacji mułów węglowych.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 285724 V (22) 90 06 21 5(51) B23B 29/24

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi,
WARSZAWA

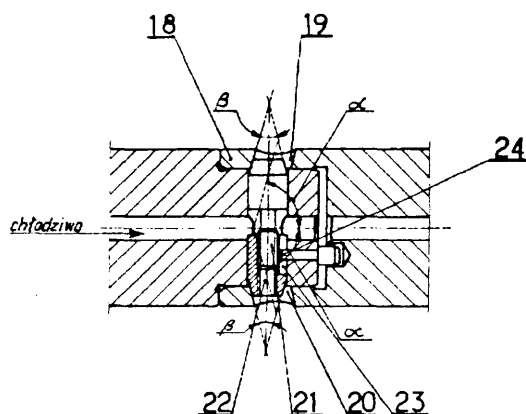
(72) Ankiewicz Andrzej

(54) Złącze narzędzi zespolonych

(57) Złącze narzędzi zespolonych charakteryzuje się tym, że tuleja (18) gniazda cylindrycznego zaopatrzona jest w symetrycznie wykonane skośne otwory (19, 20) nachylone względem osi złącza pod kątem (α) równym połowie kąta dopełniającego względem kąta wierzchołkowego (β) stożka śruby mocującej, przy czym śruba mocująca ma trwale osiowo wykonany gwintowany trzpień (21) a nakrętka mocująca ma osiowo wykonany gwintowany otwór (22), połączone ze sobą rozłącznie.

Złącze ma zastosowanie w zunifikowanych systemach narzędzi zespolonych tworzonych dla potrzeb stanowisk tokarskich i wiertarsko-frezarskich.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 285824 (22) 90 06 26 5(51) B23B 45/02

(71) ENERGOREMONT Przedsiębiorstwo
Wdrażania Nowych Technologii
Remontowych Sp. z o.o., LUBLIN

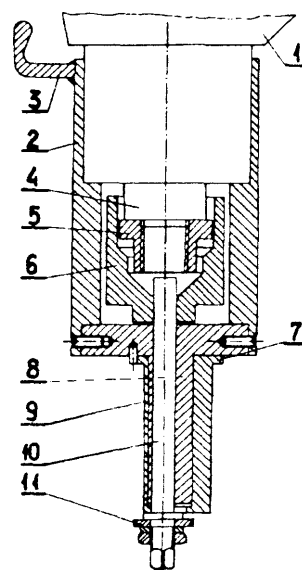
(72) Ruszniak Kazimierz, Lorens Tomasz

(54) Urządzenie do cięcia rur, zwłaszcza w
wymyennikach ciepła i kondensatorach
turbiny

(57) Urządzenie jest zbudowane w postaci przystawki do elektrycznej wiertarki przenośnej (1), mającej obudowę (2), do której przymocowana jest na stałe wewnętrzna tuleja mimośrodowa (8) z nałożoną na nią zewnętrzną tuleją mimośrodową (9). Narzędziem przecinającym ścianki rury jest frez piłkowy (11)

osadzony na trzpieniu (10), obracający się w tulei (8) a napędzany wiertarką (1) za pomocą sprzęgła złożonego z zabieraka sześciokątnego (5) i zabieraka dwunastokątnego (6) umieszczonych na wrzecionie (4) wiertarki (1).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 285906 (22) 90 06 28 5(51) B23B 47/18

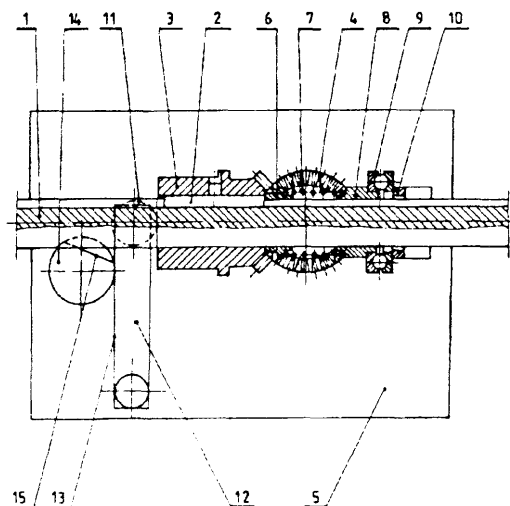
(71) WIEPOFAMA Fabryka Obrabiarek
Specjalnych, POZNAN

(72) Bochniak Ireneusz, Bartusz Ryszard

(54) Mechanizm przenoszenia napędu

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że koło zębate stożkowe (3) osadzone jest przesuwne na wałku pociagowym (1), a koło zębate stożkowe (4) ułożyskowane jest w skrzynce suportowej (5), przy czym do powierzchni czołowej koła zębatego stożkowego (3) przylega sprężyna (7) oparta drugim końcem o łożysko poprzeczne (9), natomiast przeciwległa powierzchnia czołowa tego koła zębatego ma ciągły punkt styku z obrotową rolką (11) osadzoną w dźwigni (12) z powierzchnią (13) przylegającą do krzywki (14) mającej ścięcie o powierzchni (15) równoległej do osi tej krzywki, która leży w płaszczyźnie prostopadłej do osi obrotu wałka pociagowego (1). Mechanizm przenoszenia napędu od obracającego się wokół osi wałka do przesuwającego się wzdłuż jego osi przedmiotu ma zastosowanie w tokarkach.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 290233 (22) 91 05 13 5(51) B23C 5/20

(31)90 9010769 (32)90 05 14 (33) GB

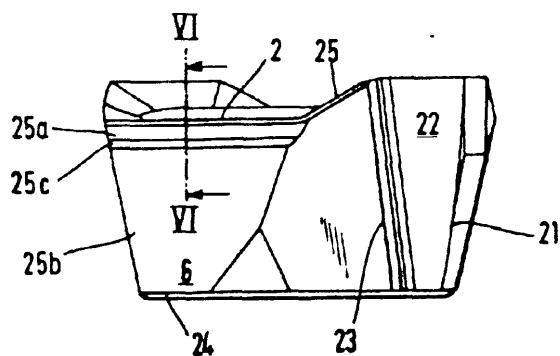
(71) ISCAR LTD., TEFEN, IL

(72) Satran Amir

(54) **Wkładka skrawająca**

(57) Wkładka skrawająca, wymienna, zwłaszcza obwodowo usytuowana w korpusie cylindrycznym freza, uformowana z co najmniej jedną krawędzią skrawającą wyznaczoną na przecięciu powierzchni natarcia i jej powierzchnią przyłożenia, charakteryzuje się tym, że powierzchnia przyłożenia zawiera część pierwszą (25a) usytuowaną pomiędzy krawędzią skrawającą (2) i częścią pośrednią (25c) tej powierzchni przyłożenia oraz ma część drugą (25b) usytuowaną pomiędzy częścią pośrednią (25c) i podstawą (24). Część pierwsza (25a) określa pierwszy kąt przyłożenia w układzie narzędzia, a część druga (25b) określa drugi kąt przyłożenia w układzie narzędzia, zaś pierwszy kąt przyłożenia jest znacznie większy od drugiego kąta przyłożenia, natomiast część pośrednia (25c) stanowi połączenie części pierwszej i drugiej.

(16 zastrzeżeń)



A2(21) 289539 (22) 91 03 21 5(51) B23F 15/00

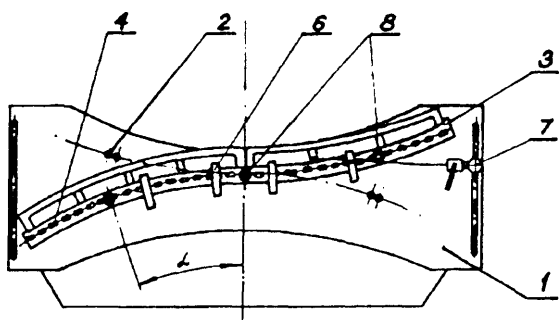
(71) Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne RESPOL, BYDGOSZCZ

(72) Rogacki Ryszard

(54) **Sposób obróbki uzębienia wielkogabarytowych kół zębatach oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu**

(57) Urządzenie składa się z korpusu (1), w którym wykonane są otwory prowadzące (2) oraz z podziałowego kopiału (3), w którym wykonane są faskolkowe otwory (4) rozmieszczone na tym samym łuku, co otwory (2). Skrajny rozstaw półkoli faskolkowego otworu (4) równy jest rozstawowi jednej pary otworów prowadzących (2). Przedmiotem wynalazku jest także sposób obróbki uzębienia kół zębatach.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285850 (22) 90 06 27 5(51) B23K 5/08

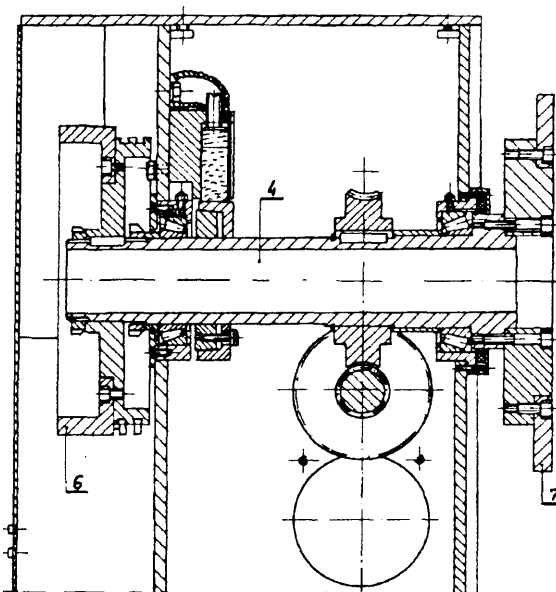
(71) ROMET Przedsiębiorstwo Robotyzacji i Automatyzacji Sp. z o. o., BYDGOSZCZ

(72) Oparka Ignacy, Gliszczyński Eryk, Nowakowski Norbert

(54) **Urządzenie do automatycznego obwodowego spawania elementów o dowolnym kształcie złącza**

(57) Urządzenie służy do spawania elementów o dowolnych przekrojach poprzecznych pod różnymi kątami. Urządzenie charakteryzuje się tym, że na obu końcach tulei wrzeciona (4) o regulowanej prędkości obrotowej zamocowane są krzywki: bębnowa (6) i tarczowa (7), sprzężone poprzez suporty z głowicą prowadzącą palnik, przy czym czoło krzywki bębnowej (6) ma ukształtowany profil w przekroju poprzecznym, zaś krzywka tarczowa (7) ma niekołowy kształt w przekroju promieniowym.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285770 (22)90 06 21 5(51) B23K 35/22

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Derlukiewicz Wiesław, Mirski Zbigniew

(54) **Lut mosiężny**

(57) Lut mosiężny składa się z 54-60% wagowych miedzi, 0,3-2% wagowych cyny, 0,1-0,5% wagowych krzemu, do 0,1% wagowych zanieczyszczeń i reszty, którą stanowi cynk, zawiera ponadto 0,1-5% wagowych manganu i do 0,1% wagowych boru lub tylko 0,1-5% wagowych manganu względnie tylko do 0,1% wagowych boru.

(3 zastrzeżenia)

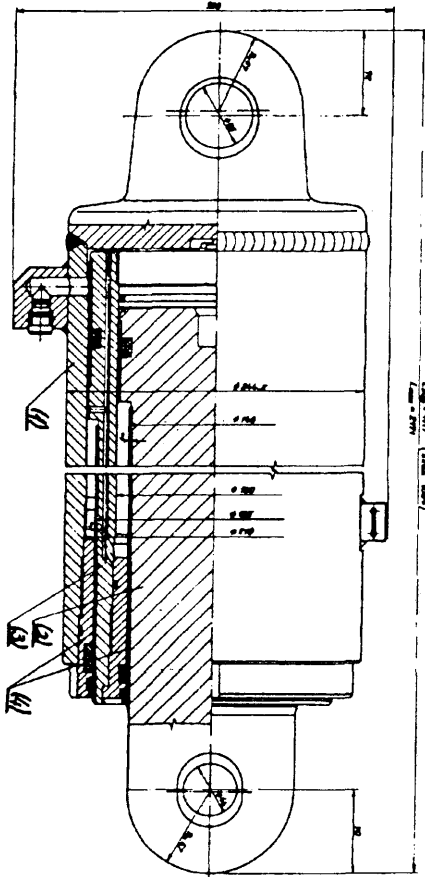
A1(21) 285873 (22)90 06 28 5(51) B23P 6/00

(75) Pilarski Idzi, WOŁCZYN; Domanik Krzysztof, KATOWICE; Szubert Marian, KATOWICE

(54) Sposób regeneracji stojaków obudów osłonowych, zwłaszcza typu **Glinik, Fazos**

(57) Sposób polega na nałożeniu na uprzednio przygotowaną powierzchnię rdzenników (2) i (3) płaszcza (4) z rury kwasoodpornej, a następnie poddaniu płaszcza (4) obróbce wykańczającej, tj. toczeniu, szlifowaniu i polerowaniu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291012 (22) 91 07 09 5(51) B23P 15/06
B21F 37/00

(11) Huta Stalowa Wola, STALOWA WOLA

(72) Szot Tadeusz, Czaja Janusz

(54) Sposób wytwarzania pierścieni osadczych sprężynujących

(57) Sposób wytwarzania pierścieni, zwłaszcza wewnętrznych, stosowanych do osadzania części maszyn w otworach w celu zabezpieczenia ich przed przesunięciem wzdłużnym charakteryzuje się tym, że z pręta o przekroju okrągłym wykonuje się zwiłkę wielokrotną w postaci sprężyny śrubowej, z której odcina się pojedyncze zwoje, które następnie poddaje się prasowaniu, po czym z otrzymanych w ten sposób pierścieni wykrawa się znanym sposobem właściwy kształt pierścienia.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285879 (22) 90 06 28 5(51) B23P 21/00

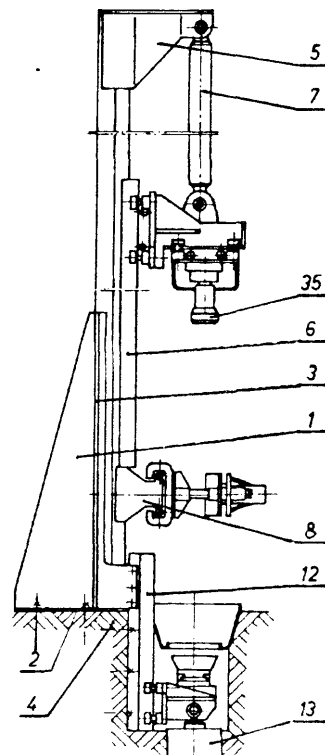
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, GLIWICE

(72) Detko Jerzy

(54) Sposób **montażu i/lub** demontażu siłowników hydraulicznych o znacznej średnicy oraz

urządzenie do montażu i/lub demontażu siłowników hydraulicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie montażu lub demontażu siłowników hydraulicznych w pozycji pionowej na jednym stanowisku roboczym, przy jednoczesnym zwiększeniu wydajności i zmniejszeniu uciążliwości operacji zakręcania i odkręcania elementów składowych. Sposób polega na tym, że w pierwszej kolejności ustala się położenie w pionie cylindra lub rdzennika montowanego albo demontowanego siłownika hydraulicznego względem osi poprzecznej wózka montażowego, zaciska się cylinder lub rdzennik w szczękach wózka montażowego w pozycji pionowej, po czym do cylindra albo rdzennika będącego w położeniu wyjściowym z wózkiem montażowym wkłada się co najmniej tłoczysko a następnie przesuwają się wzdłuż linii prostej cylinder lub rdzennik albo cały siłownik hydrauliczny pod osi pionowego nacisku, ustala się na podparciu pływającym wózka dolnego a następnie podpinia się od dołu cylinder albo rdzennik montowanego lub demontowanego siłownika hydraulicznego i w przypadku montowanego siłownika hydraulicznego kieruje się od góry siłą na tłoczysko i inne elementy składowe siłownika, wciska się tłoczysko i inne elementy składowe siłownika, które wymagają siły nacisku przy montażu a przeważnie w końcu nakłada się nakrętkę oraz jednocześnie wciskają i zakręcają się, po czym siłownik hydrauliczny lub rdzennik siłownika hydraulicznego, uwalnia się z nacisku od dołu i od góry oraz przesuwają się wózek montażowy wraz z zmontowanym siłownikiem w pozycję wyjściową i uwalnia się z wózka montażowego, podczas gdy przy demontażu odkręca się nakrętkę lub odciąga nasadowy element oraz wyciąga się tłoczysko, po czym cylinder zdemontowanego siłownika hydraulicznego z wózkiem montażowym przesuwają się w położenie wyjściowe i uwalnia się z wózka montażowego. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma słup od dołu zaopatrzony w zastrzały (1) i posadowiony na dolnej płycie (2) połączonej rozłącznie z fundamentem (4) a od góry zaopatrzony w wysięgnik (5), podczas gdy w środkowej części z przodu z obu stron słup zaopatrzony jest w nierównoramienne kątowniki (6), stanowiące jezdnie wózka pionowego połączonego od góry poprzez siłownik hydrauliczny (7) z wysięgnikiem (5) a od dołu sprzężonego z wózkiem poziomym, przy czym poniżej jezdni wózka pionowego słup zaopatrzony jest we wspornik (8) składający się z dwóch blach równoległe przyspawanych do półek ceownika słupa a na końcach blach wspornika (8) zainstalowane są rozłącznie dwa płaskowniki od góry i od dołu stanowiące leżnie dla



dwóch prętów okrągłych stanowiących szyny jezdne wózka montażowego, które z drugiej strony podparte są na leżniach wysięgników wspornika usytuowanego w pewnej odległości od słupa, podczas gdy do zastrzałów (1) słupa przymocowane są od wewnątrz rozłącznie poprzez ceownik kątowniki nierównoramiennie (12) stanowiące prowadnice dolnego wózka podpartego siłownikiem hydraulicznym teleskopowym (13).

(14 zastrzeżeń)

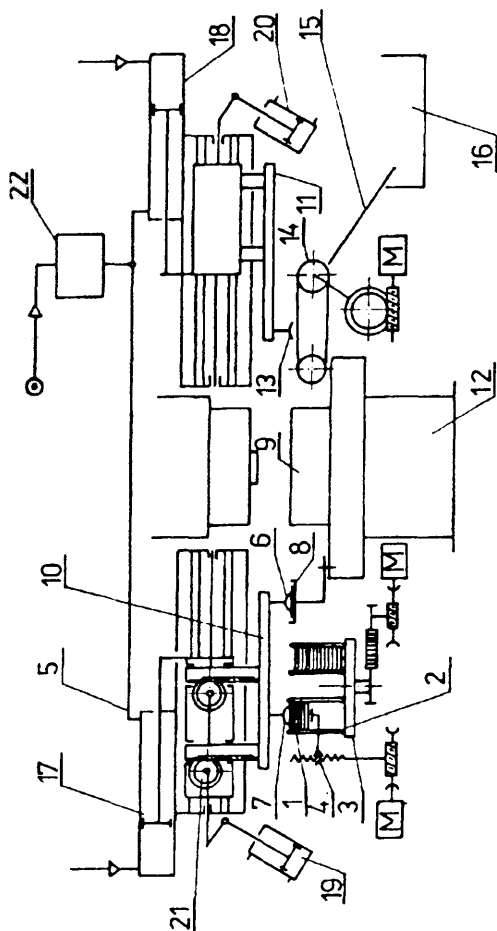
A1(21) 285666 (22) 90 06 18 5(51) B23Q 41/02

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Sawicki Leszek, Mierzejewski Henryk,
Poznański Jan, Szenajch Wiesław, Marczuk
Tadeusz, Kramarek Wojciech, Woźniak Jan

(54) **Urządzenie podające**

(57) Urządzenie podające, zwłaszcza do płaskich elementów, ma zastosowanie do podawania pojedynczych półfabrykatów na obrabiarki zautomatyzowane, w szczególności na prasy mimośrodowe. Urządzenie zaopatrzone jest w stanowisko pośrednie z wymiennym gniazdem (8). Manipulator zawiera przesuwne ramię (10), do którego przymocowane są dwa chwytaki, przedni (6) i tylny (7), korzystnie podciśnieniowe. Przedni chwytak (6) służy do przenoszenia elementu z gniazda (8) stanowiska pośredniego do gniazda przyrządu obróbkowego (9), a tylny (7) służy do przenoszenia elementu z zasobnika (2) magazynu (3) do gniazda (8) stanowiska pośredniego. Magazyn (3) zaopatrzony jest w podnośnik utrzymujący stałą wysokość podawanego elementu w zasobniku (2) magazynu (3). Przesuwne ramię (10) manipulatora napędzane jest przez dwa siłowniki pneumatyczne dwustronnego działania (17, 19), pierwszy (17) do napędu ruchu posuwisto-zwrotnego w poziomie a drugi (19) do napędu ruchu posuwisto-zwrotnego w pionie.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 285832 (22) 90 06 27 5(51) B24B 49/00

(71) Politechnika Lubelska, LUBLIN
(72) Płaska Stanisław
(54) **Sposób identyfikacji właściwości dynamicznych i zmienności procesu szlifowania węgłnego**

(57) Wynalazek przedstawia sposób identyfikacji właściwości dynamicznych i zmienności procesu szlifowania węgłnego. Mierzy się jednocześnie łatwo dostępne wielkości fizyczne w procesie takie jak: zmiana promienia przedmiotu obrabianego, położenie ściernicy względem przedmiotu obrabianego, czas jednego obrotu przedmiotu obrabianego, obrabia się je elektronicznie i oblicza parametr K , który jest miarą aktualnych oporów skrawania, a także właściwości ściernicy.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 289631 (22) 91 03 26 5(51) B24D 3/14

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza
Kościuszki, KRAKÓW
(72) Niżankowski Czesław
(54) **Ścierniwo do produkcji ceramicznych kształtek ściernych**

(57) Ścierniwo do produkcji ceramicznych kształtek ściernych zawierające krzemionkę, węgiel krzemowy, koks naftowy oraz tlenek żelaza charakteryzuje się tym, że stanowi go produkt uboczny powstający przy syntezie węgla krzemowego w postaci masy zwrotnej lub mikroziarn, zawierający w procentach wagowych minimum 50% SiO_2 , maksimum 20% koksu naftowego i maksimum 1,5% Fe_2O_3 .

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285661 (22) 90 06 16 5(51) B27B 5/34

(75) Łazur Zbigniew, LUBLIN
(54) **Piła wielotarczowa**

(57) Piła wielotarczowa wyposażona jest w zespół tnący (2) umieszczony na wspólnym wale (17), urządzenie prowadzące (12) umieszczone na wejściu tarcz zespołu tnącego oraz urządzenie odbierające (13) umieszczone na wyjściu zespołu tnącego. Całość połączona jest korpusem (11), do którego pod powierzchnią cięcia lub nad powierzchnią cięcia przymocowany jest zespół (1) do prowadzenia zespołu tnącego (2). Zespół (1) ma postać grzebienia, którego palce (3) obejmują i wchodzą między tarcze zespołu tnącego (2) i zakończone są elementami ciernymi (4) umieszczonymi poniżej linii den rowków ostrzy zespołu tnącego (2). Elementy cierne osadzone są luźno w gniazdach (5) palców (3).

(7 zastrzeżeń)

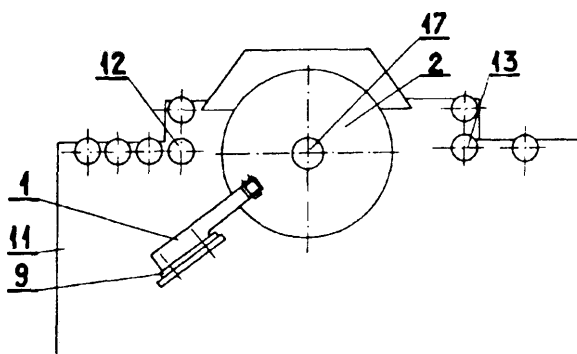


Fig.1

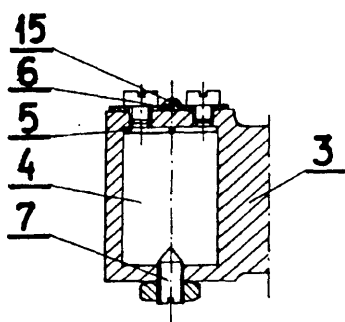


Fig. 4

A1(21) 285895 (22) 90 06 29 5(51) B27M 3/06

(75) Chmielewski Adam, POZNAŃ; Kajdasz Marian, POZNAŃ; Zaworski Zygmunt, POZNAŃ

(54) Sposób wytwarzania wielofunkcyjnych modułów z drewna

(57) Celem sposobu jest wytwarzanie wielofunkcyjnych modułów z drewna, z możliwością ekspozycji przekrojów poprzecznych składowych elementów drewnianych zestawionych według zaplanowanych schematów. Sposób polega na tym, że elementy (C) wycina się poprzecznie do włókien z listew (A) z jednego lub różnych gatunków drewna zaplanowanych schematów, przy czym przecięcia (a) sklejanymi ze sobą listew (A) są wykonywane w równych odstępach, a obróbka zewnętrznych powierzchni bocznych elementów (C) zewnętrznych jak również obróbkę wykończeniową powierzchni (D) prostopadłych do włókien wykonuje się poprzez szlifowanie i lakierowanie. Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie do formowania modułów do budowy podłóg, blatów stołów, boazerii itp.

(3 zastrzeżenia)

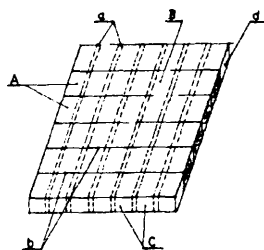


Fig. 1

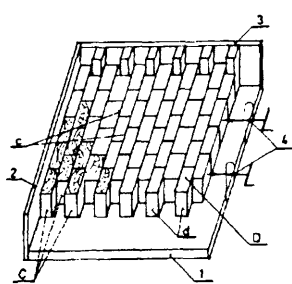


Fig. 2

A1(21) 289843 (22) 91 04 11 5(51) B29C 39/12

(31) 90 507858

(32) 90 04 12 (33) US

(71) DAVIDSON TEXTRON INC., DOVER, US

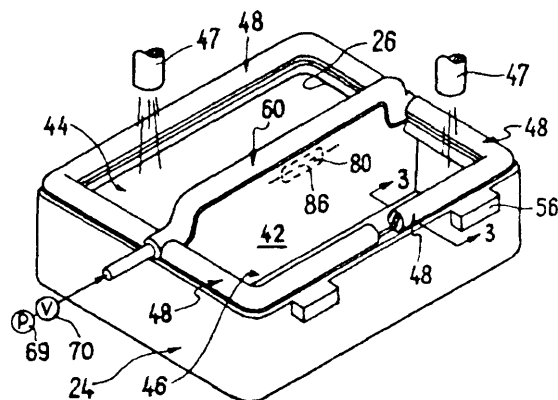
(72) Tischler Robert

(54) Urządzenie do wytwarzania cienkich skorup z tworzywa sztucznego

(57) Urządzenie do wytwarzania cienkich skorup z tworzywa sztucznego w ogrzewanej formie bez dna, z którą zasobnik bez

dna wypełniony sproszkowanym tworzywem jest połączony a wystające z ogrzewanej formy bez dna żebro tworzy dwie oddzielne powierzchnie odlewnicze, przy czym w zasobniku umieszczona jest ścianka dzieląca, tworząca dwa ciągi sproszkowanego tworzywa, uszczelnione środkami uszczelniającymi usytuowanymi przesuwnie wzdłuż dzielącej ścianki i żebra wówczas, gdy ogrzewana forma bez dna i zasobnik są połączone tworząc zamknięty układ, charakteryzuje się tym, że zawiera środki przytrzymujące, wybiórczo połączone z dzielącą ścianką (42), do uchwycenia i utrzymania środków uszczelniających (60) w stałym, wstępnie określonym położeniu wzdłuż dzielącej ścianki (42).

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 285690 (22) 90 06 18 5(51) B29D 9/00

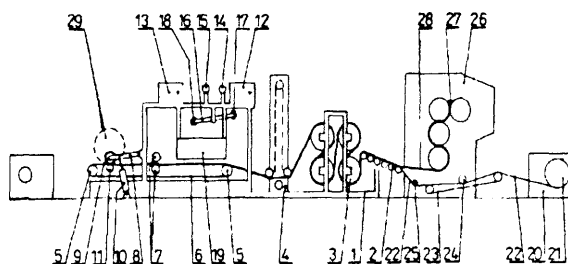
(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Gumowego BUDOPROJEKT-STOMIL Zakład Projektowania i Budowy Maszyn, ŁÓDŹ

(72) Burzyński Aleksander, Czaja Wiesław, Jagodziński Janusz, Łazuchiewicz Radosław, Moczyński Marek, Weselak Jacek

(54) Urządzenie do konfekcjonowania gumowych płyt wielowarstwowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do ramy (1) są zamocowane: chłodziarka (3), kompensator (4), bębny (5), na których jest rozpięta przenośnikowa taśma (6), dociskowo-łącznie bębny (7), obrotowe ramiona (8) nawijaka (9) i podporowa rolka (11). Do górnej części ramy (1) są zamocowane odwijaki (12) i (13), rolki (14) i (15), obrotowa dźwignia (16) z rolkami (17) i (18) oraz naprowadzające urządzenie (19).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285781 (22) 90 06 22 5(51) B32B 25/00

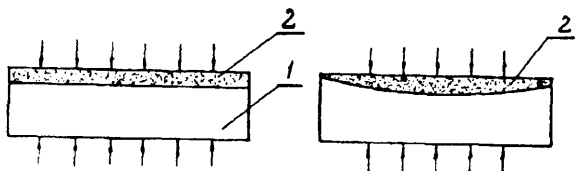
(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ

(72) Ciesielski Leszek, Jurkowski Bolesław, Manuszak Jakub

(54) Sposób eliminacji poślizgu na powierzchni granicznej elementów gumowych pracujących w warunkach dynamicznych

(57) Sposób polega na tym, że element (1) z pełnej gumy łączy się w sposób trwały z warstwą (2) gumy piankowej o maksymalnej grubości równej około 1/4 wysokości całego elementu i sztywności około 4-krotnie mniejszej niż pełnej gumy.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285260 (22) 90 05 18 5(51) B63B 11/02

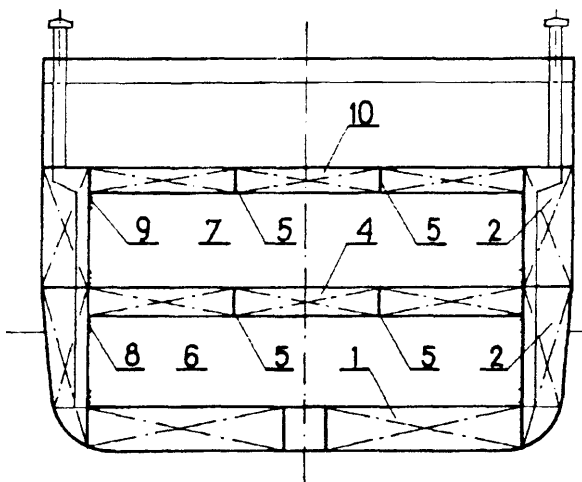
(71) Politechnika Gdańska, GDAŃSK

(72) Pawłowski Maciej, Habina Czesław

(54) Statek, zwłaszcza typu ro-ro

(57) Wynalazek dotyczy statków, zwłaszcza do przewozu ładunków wtocznych typu ro-ro spełniających wymagania nowej konwencji dotyczącej niezatapialności. Statek charakteryzuje się tym, że przynajmniej na części swojej długości ma burty podwójne (2) do wysokości przynajmniej pierwszego ciągłego pokładu powyżej pokładu grodziowego oraz ma pokłady (4, 10), zwłaszcza pokład grodziowy (4), przy czym te burty podwójne (2) oraz pokłady (4, 10) są dostatecznie gęsto podzielone wodoszczelnymi przegrodami, zaś przestrzenie ładunkowe (6 i 7) pod tymi pokładami podwójnymi (4, 10) mają wydajne odpowietrzenia (8 i 9).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 290547 (22) 91 06 05 5(51) B65D 3/22

(31) 90 4019042 (32) 90 06 15 (33) DE

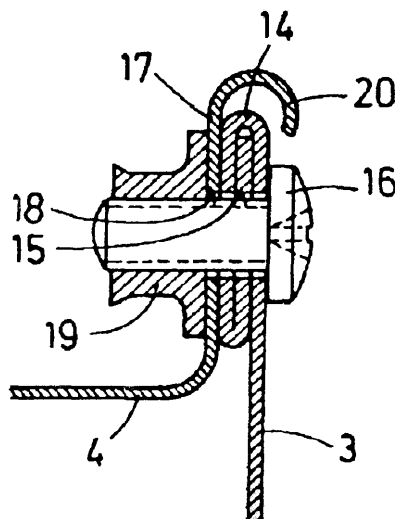
(71) Schütz Werke GmbH & Co. KG, SELTERS, DE

(72) Schütz Udo

(54) Pojemnik paletowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia mocowania pokrywy do powłoki pojemnika. Pojemnik paletowy do cieczy wykonany z tworzywa sztucznego mający zamknięte otwory, po jednym do napełniania i opróżniania, obudowany konstrukcją nośną dla celów składowania warstwowego, charakteryzuje się tym, że górne obrzeże płaszcza blaszanego (3) wykonane jako obrzeże (14) wielokrotnie zagiwane, korzystnie zagiwane trzykrotnie, jest przymocowane za pomocą śrub do pokrywy (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 289994 (22) 91 04 23 5(51) B65D 85/10

(31) 90 513520 (32) 90 04 23 (33) US
90 525373 17 05 90 US

(71) R.J.Reynolds Tobacco Company, WINSTON SALEM, US

(54) Wysokobarierowe opakowania dla wyrobów do palenia i innych produktów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zgrzewalny materiał opakowaniowy oraz, szczelnie zamknięte za pomocą zgrzewania opakowanie dla wyrobów do palenia, takich jak papierosy itp. Materiał opakowaniowy obejmuje warstwę podstawową z folii z polimeru, takiej jak folia z dwuosiowo zorientowanego poli/tereftalanu etylenu/ /PET/, która ma jedną powierzchnię pokrytą, za pomocą metalizowania, warstwą metalu, takiego jak aluminium. Na zadrukowaną i/lub niezadrukowaną powierzchnię naniesiona jest, po nadrukowaniu lub jednocześnie z nim, warstwa zgrzewalna dla tworzenia szczelnego zamknięcia zgrzewanego opakowania, wokół którego owinięty jest materiał. Materiał opakowaniowy stosuje się jako obwolutę paczki papierosów, posiadając taśmę do rozdzielania dla usuwania jednego z końców obwoluty. W innym wariantcie realizacji wynalazku, materiału opakowaniowego używa się jako obwoluty kartonu zawierającego wiele paczek papierosów, mającej taśmę do rozdzielania dla usuwania jednego z końców obwoluty kartonu.

(32 zastrzeżenia)

A1(21) 285733 (22) 90 06 20 5(51) B65D 88/76

E02D 29/00

E02D 7/00

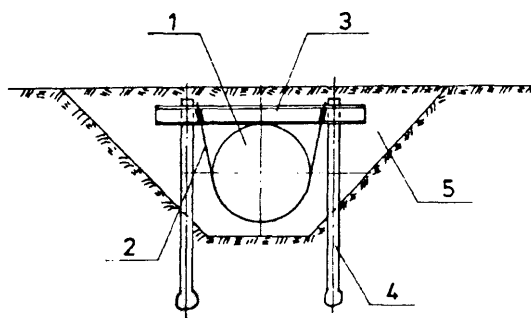
(71) "Projmors" Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, GDAŃSK

(72) Umiński Stanisław

(54) Konstrukcja posadowienia zbiorników podziemnych

(57) Konstrukcja charakteryzuje się tym, że zbiornik (1) osadzony jest na wieszakach (2) kotwionych w poprzecznych belkach (3) opartych na palach (4).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 285718 (22) 90 06 19 5(51) C01B 31/14

(71) Hajnowskie Przedsiębiorstwo Suchej
Destylacji DREWNA, HAJNÓWKA

(72) Krowiranda Jarosław, Kuczkin Lew,
Pacewicz Mikołaj, Turonek Michał, Zin
Maria

(54) Sposób otrzymywania formowanego węgla aktywnego **i/lub** koksu aktywnego do odsiarczania spalin

(57) Otrzymywanie węgla aktywnego i/lub koksu aktywnego do odsiarczania spalin, polega na tym, że przeprowadza się aktywację granul uzyskanych z pasty węglowo - lepiszczowej, w której jako materiał **wiążący** stosuje się hydrol glukozy, lub mieszanina hydrolu glukozy z melasą buraczną.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 285775 (22) 90 06 21 5(51) C01G 3/02
C22B 15/00

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE

(72) Cebula Jan, Stós Edward, Włodyka Jerzy,
Płonka Jerzy

(54) Sposób otrzymywania tlenku miedzi /II/

(57) Sposób polega na tym, że wsad miedziowy utlenia się wstępnie w piecu obrotowym w temperaturze 500 - 850°C, po czym produkt utleniania szybko schładza się przez wprowadzenie do wody prażonki wychodzącej z pieca.

Następnie przez dekantację i odsączenie oddziela się nadmiar wody, a mokrą prażonkę miele się, korzystnie w młynie kulowym, do granulacji 0,3 - 0,06 mm. Bezpośrednio po zmiełeniu mokrą gęstwą kieruje się ponownie do pieca obrotowego, gdzie dotlenia się ją w temperaturze 500 - 750°C.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285660 / (22) 90 06 16 5(51) C01B 33/10

(71) SIARKOPOL Kopalnie i Zakłady
Przetwórcze Siarki, TARNOBRZEG

(72) Dufaj Stefan, Plebankiewicz Marian,
Czerepak Stanisław, **Semeniuk** Władysław,
Szewc Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania wodnych roztworów kwasu fluorokrzemowego o niskiej zawartości związków fosforu, zwłaszcza przy oczyszczaniu gazów fluorowych, pochodzących z produkcji superfosfatu

(57) Sposób wytwarzania wodnych roztworów kwasu fluorokrzemowego o niskiej zawartości związków fosforu, zwłaszcza przy oczyszczaniu gazów fluorowych wydzielających się przy produkcji superfosfatu, charakteryzuje się tym, że gazy fluorowe kierowane do absorpcji przepuszczane są przez kurtynę wodną natryskiwaną w gazociąg odlotowy, a wytrącone zanieczyszczenia zawracane są do reaktora.

Kurtynę wodną tworzy się natryskiem wody o natężeniu 0,3 do 2,0 m³/h.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 284682 (22) 90 04 05 5(51) C02F 3/02

(71) Gminna Spółdzielnia Samopomoc Chłopska,
MYSZYŃCIEC

(72) Augustyniak Kazimierz, Prusaczyk Jan

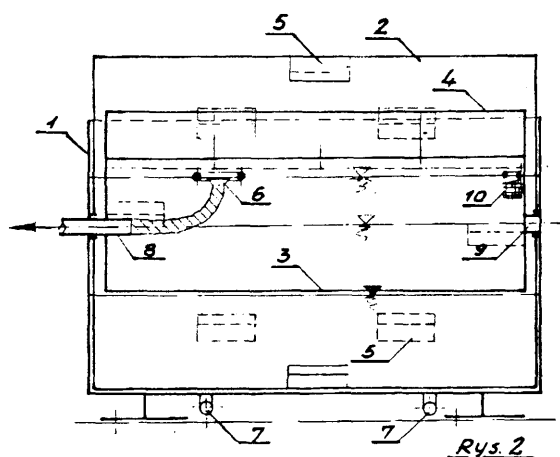
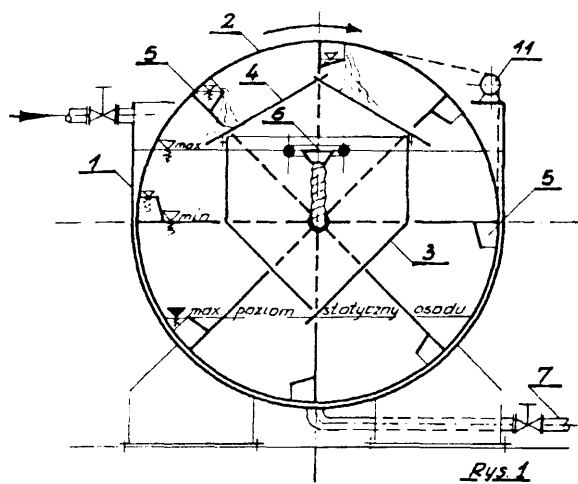
(54) Oczyszczalnia biologiczna typ **BIO-KA**

(57) Oczyszczalnia charakteryzuje się tym, że składa się ze zbiornika z dnem walcowym (1), w którym obraca się mieszak (2) ze szczelnymi czerpakami **powietrzno-ściekowymi** (5), wewnątrz którego podwieszony jest osadnik ścieków (3) z płytami rozbryzgowymi (4).

Mieszak (2), jak i osadnik (3) zawieszony są na przewodach nośnych (8) i (9) stanowiących jednocześnie odpływ ścieków sklarowanych, przez swobodnie płynący odpływ (6). Silnik (11) nadaje mieszakowi (2) ruch obrotowy.

Opróżnianie zbiornika (1) odbywa się przewodami (7), a płynący osad zgarniany jest wózkami (10).

(6 zastrzeżeń)



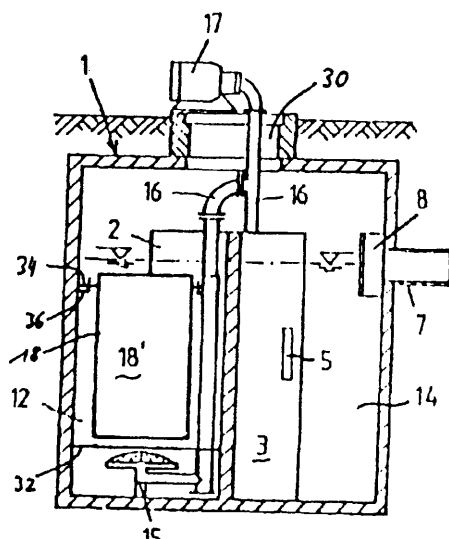
A1(21) 290133 (22) 91 05 06 5(51) C02F 3/02

(31)90 9005237 (32)90 05 08 (33) DE

(71) ENVICON Klärtechnik GmbH,
DINSLAKEN, DE

(54) Domowa oczyszczalnia ścieków

(57) Domowa oczyszczalnia ścieków, w której w kierunku przepływu są kolejno włączone co najmniej po jednej komorze; osadnika wstępnego, pośredniej i osadnika wtórnego, która ma co najmniej jedno urządzenie napowietrzające w dolnym odcinku komory lub komór pośrednich, charakteryzuje się tym, że



powyżej urządzenia napowietrzającego (15) jest umieszczona **obsypka filtracyjna (18, 18')** z drobnicy nieorganicznej lub organicznej, przy czym obsypka filtracyjna (18, 18') jest konfekcjonowana w pojemniku (18) przepuszczającym powietrze i wodę.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 285746 (22)90 06 22 5(51) C02F 11/02

(71) CEWOK Biuro Projektów Ciepłownictwa,

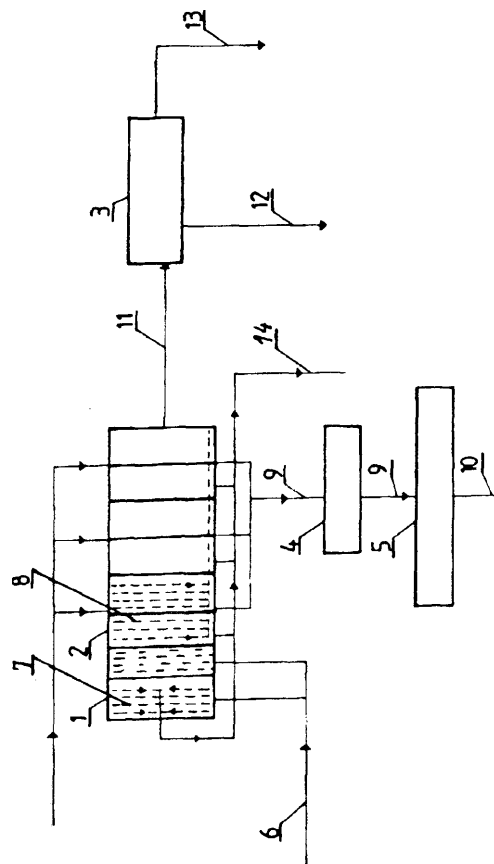
(72) Wodociągów i Kanalizacji, WARSZAWA
Skalmowski Krzysztof, Zieliński Zdzisław

(54) Sposób i układ do unieszkodliwiania i przetwarzania skratek

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie unieszkodliwiania skratk z oczyszczalni ścieków z jednoczesnym ich przetworzeniem w celu uzyskania wartościowego kompostu.

Spóśód polega na poddaniu skratek procesowi rozkładu **beztlenowo-tlenowemu** w systemie cyklicznej pracy ciągłej. Układ do unieszkodliwiania i przetwarzania skratek składa się z szeregu otwartych komór technologicznych (1) i (2), urządzeń transportu wewnętrznego, przesiewalni kompostu (3), oraz filtru kompostowego, przy czym komory beztlenowe (1) wyposażone są w ruszt odwodnieniowy (7), zaś komory tlenowe, wyposażone są w ruszt powietrzny (8).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 289844 (22) 91 04 11 5(51) C03C 3/076

C03C 4/02

(31) 90 04805 (32) 90 04 13 (33) FR

(71) Saint Gobain Vitrage International Les Miroirs, COURBEVOIE, FR

(72) Combes Pierre, Massol Jean Jacques,
Casariego Alvarez Pedro

- (54) Barwiona kompozycja szklana i przeszklenia wytwarzane z takiej kompozycji

(57) Barwiona kompozycja szklana według wynalazku jest szkłem **sodowo-wapniowo-krzemowym** zawierającym jako czynniki barwiące **1,4** do 4% tlenku żelaza wyrażonego jako Fe_2O_3 i 0 do 0,05% tlenku kobaltu, przy czym zawartość tlenku kobaltu przekracza 0,02% jeżeli zawartość Fe_2O_3 jest niższa niż 2% i ewentualnie zawiera selen i tlenek chromu, przy czym suma $\text{CoO} + \text{Se} + \text{Cr}_2\text{O}_3$ może wynosić 0,24%. Szkło to jest używane do wytwarzania tafli i przeszklei szklanych, zwłaszcza dachów słonecznych do samochodów.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 290465 (22) 91 05 29 5(51) C03C 13/06

(31) 90 9006841 (32) 90 06 01 (33) FR

(71) ISOVER SAINT GOBAIN,
COURBEVOIE, FR

(72) Thelohan Sylvie, De Meringo Alain, Furtak
Hans, Holstein Wolfgang

- (54) Włókna mineralne zdolne do rozkładania się w środowisku fizjologicznym

(57) Przedmiotem wynalazku są włókna mineralne, które zawierają następujące składniki według stosunków wagowych określonych poniżej: SiO_2 37 do 58%; Al_2O_3 4 do 14%; CaO 7 do 40%; MgO 4 do 16%; P_2O_5 1 do 10%; Fe_2O_3 0 do 15% (żelazo całkowite wyrażone w tej postaci), przy czym suma $\text{CaO} + \text{MgO} + \text{Fe}_2\text{O}_3$ jest wyższa niż 25%, podobnie jak suma zawartości procentowych tlenków Na_2O i K_2O jest niższa niż 7%.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 291073 (22) 91 07 15 5(51) C03C 19/00

(75) Liszewski Grzegorz, DZIAŁDOWO;
Anackowski Andrzej, DZIAŁDOWO

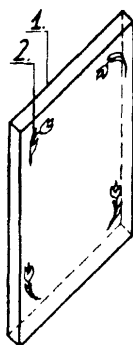
- (54) Sposób ozdabiania luster i lustro wykonane tym sposobem

(57) **Wynalazek** umożliwia wykonanie zdobienia przy zachowaniu całkowitej powierzchni użytkowej lustra.

Sposób ozdabiania luster polega na tym, że wzór ozdobny wykonuje się na tylnej powierzchni lustra przez wyżłobienie, a następnie powierzchnię wzoru pokrywa się powłoką ozdobną.

Lustro charakteryzuje się tym, że wzór ozdobny (2) wykonany jest na tylnej powierzchni lustra (1) przez wyżłobienie a powierzchnia wzoru pokryta jest powłoką ozdobną.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 291298 (22) 91 07 30 5(51) C04B 33/16

(71) EKOLOG Przedsiębiorstwo Projektowe
Inżynieryjne, PIŁA

(72) Borowicz Tadeusz, Jans Robert

- (54) Sposób uzyskiwania tworzywa ceramicznego o cechach **zapewniających** zwiększoną trwałość i jakość końcowego wyrobu

(57) Sposób polega na tym, że do surowcowej masy ilowej dodaje się w charakterze czynnika mineralizującego i odchudzającego pastę z osadów **ściekowych** pogalwanizacyjnych, zagęszczoną do co najmniej 15% zawartości suchej masy, pozbawionej składników toksycznych i zawierającej nie więcej jak: 0,5% produktów naftowych, SO_4 -1,0%, Cr^{+3} -15%, Cu -15%, Zn -15%, Cd -0,1%, Mn -0,1%, Pb -0,1%, Ca -10%, ale dowolną ilość Fe. Ilość dodawanej pasty wynosi 2,5%-20%, zależnie od rodzaju i zawartości SO_4 w paście. Przy zawartości SO_4 -1,0% dodatek pasty wynosi 2,5% wagowych.

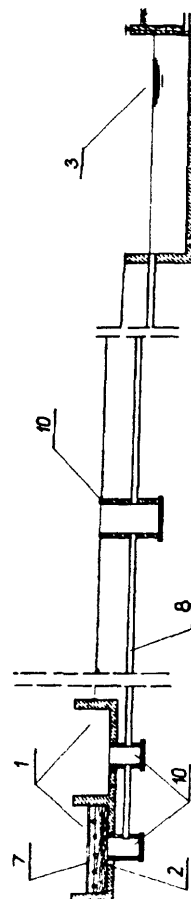
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285805 (22) 90 06 25 5(51) C05F 17/00

(75) Chwaliński Adam, OPOLE; Staniszewski
Stanisław, OPOLE; Chwalińska Anna,
OPOLE

- (54) Sposób oczyszczania ścieków, zwłaszcza pochodzących z szamb i osiedli częściowo skanalizowanych oraz układ technologiczny do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że zawartość szamb zbierana jest w wylewiskach osadnikowych (1), gdzie nasącza wkład ze słomy (2). Nadmiar części płynnej odcieka do zbiornika do napowietrzania (3). Nasączona słoma z osadnika (1) przemieszczana jest na pryzmę kompostową i po przegniciu i fermentacji **przemieszczona jest na łoża**, na których dżdżownice przerabiają na nawóz. Odciek ze zbiornika (3) odprowadzany jest do stawów stabilizacyjnych i hodowlanych. Układ charakteryzuje się tym, że wylewisko osadnikowe (1) wypełnione wkładem ze słomy (2) połączone jest przez studzienki kontrolne (10) rurociągiem odcieku (8) ze zbiornikiem do napowietrzania (3) nacieku.



Rurociąg odcieku (8) łączy się z bruzdą odwadniającą, poza którą położona jest przyzma kompostowa i przyzma z biohumusu. Między przyzmą kompostową, a przyzmą z biohumusu położone są łoża do hodowli dżdżownic i produkcji biohumusu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 285883 (22)90 06 28 5(51) C05G 1/00

- (71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
(72) Górecki Henryk, Hoffman Józef, Górecka Helena, Milewska Aurelia, Pawelczyk Adam, Murzyński Józef

(54) Sposób wytwarzania wieloskładnikowego nawozu mineralnego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania wieloskładnikowego nawozu mineralnego, polegającego na rozkładzie surowca fosforowego, suszeniu i ewentualnej granulacji gotowego produktu.

Sposób charakteryzuje się tym, że rozkład surowca fosforowego prowadzi się mieszaniną składającą się z kwasu azotowego, fosforanu mocznika i siarczuanu amonowego oraz z mikroelementów w postaci kationowej lub anionowej, w temperaturze od 313 do 333 K.

Alternatywny sposób charakteryzuje się tym, że rozkład surowca fosforowego prowadzi się mieszaniną składającą się z kwasu azotowego i fosforanu mocznika, w temperaturze od 313 do 333 K, po czym do uzyskanej zawiesiny wprowadza się siarczan amonowy i całość ogrzewa do temperatury od 343 do 368 K, po czym wprowadza się do 1% masowego mikroelementów w postaci kationowej lub anionowej wraz z nową porcją surowca fosforowego, wynoszącą co najmniej 1/3 ilości surowca wyjściowego.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 285672 (22) 90 06 18 5(51) C07C 2/58

- (71) MOBIL OIL CORPORATION, FAIRFAX, US

(54) Sposób alkilowania izoparafin olefiną

(57) Sposób alkilowania izoparafin olefiną w celu uzyskania alkilatu polega na prowadzeniu procesu w obecności, stanowiącego katalizator, zeolitu o składzie odpowiadającym stosunkowi molowemu $\text{X}_2\text{O}_3:(n)\text{YO}_2$, gdzie n jest równe co najmniej 10, X oznacza pierwiastek trójwartościowy, którym może być atom glinu, a Y oznacza pierwiastek czterowartościowy, którym może być atom krzemu.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 285712 (22) 90 06 19 5(51) C07C 19/02

- (71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN
(72) Milchert Eugeniusz, Myszkowski Jerzy, Chmielewski Stanisław, Doroczyński Andrzej, Różycki Jacek

(54) Sposób usuwania związków nienasyconych z 1,2 dichloroetanu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania związków nienasyconych z 1,2 dichloroetanu, zwłaszcza z 1,2 dichloroetanu wydzielonego z produktów po krakingu.

Sposób polega na chlorowaniu strumienia w rurociągu w temp. 20-120°C w czasie kontaktu 0,1 do 10 sekund, przy czym gazowy chlor wprowadza się w ilości 0,1 do 1 mola w stosunku do sumy związków nienasyconych zawartych w tym strumieniu w przeliczeniu na 1,2 dichloroetylen. Gazowy chlordor wprowadza się korzystnie na ssanie pompy przesyłowej.

Strumień po chlorowaniu kieruje się do kolumny absorpcyjnej gazowych produktów krakingu 1,2 dichloroetanu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285826 (22)90 06 26 5(51) C07C 309/14

- (71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN
(72) Zieńko Jarosław, Myszkowski Jerzy, Zielaskowska Krystyna

(54) Sposób wytwarzania kwasów 2-aminoalkanosulfonowych

(57) Sposób polega na reakcji pomiędzy dichloroalkanem i bezwodnym siarczynem sodowym, a następnie amonolizę otrzymanego produktu reakcji. Reakcję prowadzi się w środowisku aprotowego rozpuszczalnika w obecności jodków i/lub bromków sodu i/lub potasu, pod ciśnieniem, w temperaturze 40 do 140°C.

Amonolizę prowadzi się przy użyciu wodnych roztworów amoniaku o stężeniu 25 do 50% wagowych, w temperaturze 80 do 170°C, w nadmiarze molowym amoniaku. Po zakończeniu reakcji kwas 2-aminoalkanosulfonowy wydziela się z mieszaniny reakcyjnej stechiometryczną ilością kwasu mineralnego.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 285825 (22)90 06 26 5(51) C07C 319/00

- (71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN
(72) Zieńko Jarosław, Antoszczyszyn Miłka, Myszkowski Jerzy

(54) Sposób wytwarzania I-/N,N-dialkoksyamino/-propanotoli-2

(57) Sposób polega na przeprowadzeniu reakcji 2-merkaptalkilowania pomiędzy aminami i episiarczkiem propylenu w środowisku aprotowego rozpuszczalnika w temperaturze pokojowej lub wyższej aż do temperatury wrzenia rozpuszczalnika. Reakcję prowadzi się w nadmiarze molowym aminy 2 do 5-krotnym w stosunku do episiarczku propylenu w atmosferze gazu inertnego. Po zakończonej reakcji odpędza się nieprzereagowany episiarczek propylenu i rozpuszczalnik, a otrzymany produkt przemycza 5 do 20% kwasem solnym.

Otrzymane aminotiole stosuje się do produkcji odczynników przemysłowej flotacji rud siarczkowych metali kolorowych związków biologicznie aktywnych, inhibitorów korozji, związków stosowanych w fotografii barwnej.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 290806 (22) 91 06 24 5(51) C07C 323/23

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, TORUŃ
(72) Lesiak Tadeusz, Maciejewski Leszek

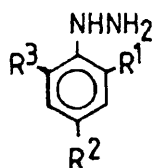
(54) Sposób wytwarzania nowego sulfidu bis(izocyjanianometylowego)

(57) Sposób polega na tym, że kwas tioglikolowy poddaje się reakcji, korzystnie z bezwodnym alkoholem etylowym, a wytworzony ester kwasu tioglikolowego reakcji z wodzianem hydrazyny, po czym otrzymany dihydrazat kwasu tioglikolowego przekształca się w środowisku kwaśnym za pomocą azotynu sodu w azydek kwasu tioglikolowego, który następnie poddaje się przegrupowaniu Curtiusa. Odmiana sposobu charakteryzuje się tym, że kwas tioglikolowy poddaje się reakcji, korzystnie z pięciochlorkiem fosforu, a uzyskany dichlorek kwasu tioglikolowego reakcji z azydkiem sodu, po czym otrzymany diazydek kwasu tioglikolowego poddaje się przegrupowaniu Curtiusa

(2 zastrzeżenia)

R3-fenylo/-3-alkoksy-2-pirazolin-5-onów

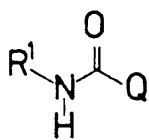
(1 zastrzeżenie)



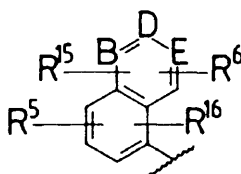
Wzór 1

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych N-arylo i N-heteroaryloamidu

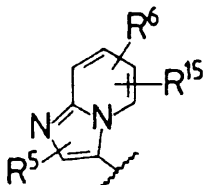
(3 zastrzeżenia)



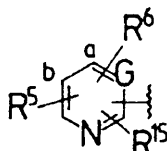
Wzór 1



Wzór 2



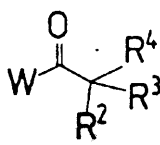
Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 15

A1(21) 290496 (22) 91 05 31 5(51) C07D 239/42
(31)90 9012316 (32)90 06 01 (33) GB
(71) The Wellcome Foundation Limited,
LONDYN, GB

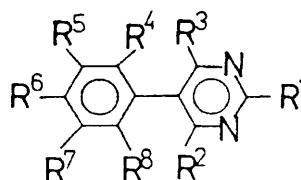
(54) Sposób wytwarzania podstawionych
5-arylopyrimidyn

(57) Sposób wytwarzania podstawionych 5-arylopyrimidyn o wzorze 1 i ich soli, w którym to wzorze każdy R¹ i R², taki sam lub różny, oznacza grupę o wzorze -NR¹³R¹⁴, w którym każdy R¹³ i R¹⁴ oznacza niezależnie atom wodoru lub grupę alkilową, albo razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą pierścień heterocykliczny, ewentualnie podstawiony jedną lub kilkoma grupami alkilowymi lub aryloalkilowymi i ewentualnie zawierający dalszy heteroatom, R³ oznacza atom wodoru, grupę chlorowcoalkilową, alkoksymetylową lub C₁-4 alkilową, R⁴ oznacza atom wodoru, grupę nitrową lub atom chlorowca, R⁵ oznacza atom wodoru lub chlorowca, R⁶ oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę nitrową, aminową, alkoaminową lub dialkoaminową, R oznacza atom wodoru lub chlorowca i R⁸ oznacza atom wodoru lub chlorowca polega na tym, że / związek o wzorze 2 lub jego sól poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w których to wzorach R¹ i R³ do R⁸ mają znaczenia odpowiednie do wytwarzanego związku, Y oznacza grupę cyjanową, karboksylową, karbonylową lub alkoksycarbonylową, a L oznacza grupę odszczepialną, przy czym jeden albo oba związki o wzorach 2 i 3 stosuje się ewentualnie w postaci ich ochronionej pochodnej, a następnie ewentualnie usuwa się występujące grupy ochronne, albo /B/ związek o wzorze 2 lub jego sól poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 4, w których to wzorach R i R do R⁸ mają znaczenia odpowiednie do wytwarzanego związku, Y oznacza grupę cyjanową, karboksylową karbonylową lub alkoksycarbonylową, przy czym jeden albo oba związki o wzorach 2 i 4 stosuje się ewentualnie w postaci ich ochronionej pochodnej, a następnie ewentualnie usuwa się występujące grupy ochronne, albo /C/ związek o wzorze 2 lub jego sól poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 5, w których to wzorach R¹ i R do R⁸ mają znaczenia odpowiednie do wytwarzanego związku, Y oznacza grupę cyjanową, karboksylową, karbonylową lub alkoksycarbonylową, każdy R¹¹ i R¹² oznacza

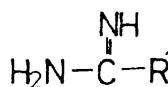
grupę alkilową albo razem tworzą grupę o wzorze /CR₂/n, w którym n jest liczbą 2 do 4, a każdy R oznacza niezależnie atom wodoru lub grupę alkilową, przy czym jeden lub oba związki o wzorach 2 i 5 stosuje się ewentualnie w postaci ich ochronionej pochodnej, a następnie ewentualnie usuwa się występujące grupy ochronne, albo /D/ odwodornia się odpowiednią dihydropyrimidynę lub jej ochronioną pochodną, a następnie ewentualnie usuwa się występujące grupy ochronne, albo /E/ przeprowadza się jeden związek o wzorze 1 w inny związek o wzorze 1 i ewentualnie przekształca się związek otrzymany w postaci wolnej zasady w sól albo jedną sól przekształca się w inną.

Otrzymane związki są składnikami czynnymi środków farmaceutycznych użytecznych w leczeniu zaburzeń i chorób centralnego układu nerwowego.

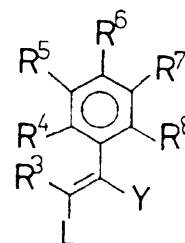
(6 zastrzeżeń)



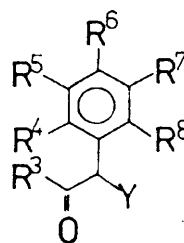
Wzór 1



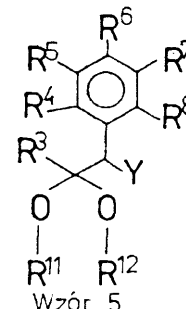
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

A1(21) 285823 (22) 90 06 26 5(51) C07D 301/03

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOZŁE
(72) Kunicki Tadeusz, Bąk Roman, Brzezicki Andrzej, Dula Janusz, Jaskółka Konrad, Kokosiński Wojciech, Krysztolik Paweł, Rajski Stefan, Śieradzki Stanisław, Tomaszek Bogdan, Urbański Janusz, Wojtania Jerzy

(54) Sposób wydzielania tlenu etylenu

(57) Sposób wydzielania tlenu etylenu z gazów po reakcji w układzie operacji absorpcja-desorpcja, gdzie gaz poreakcyjny o temperaturze od 90-110°C, zawierający tlenek etylenu w ilości od 0,80 do 1,2% objętościowych, kontaktuje się w strefie absorpcji z wodą o temperaturze od 30 do 24°C, pod ciśnieniem od 1,8 do 2,0 MPa a następnie desorbuje się z niej tlenek etylenu w strefie odpędu przy pomocy pary wodnej o temperaturze wlotu 140°C, pod ciśnieniem od 0,07 do 0,10 MPa, przy czym woda z zaabsorbowanym tlenkiem etylenu i woda po jego desorpcji wymieniają ciepło w przepływowym wymienniku ciepła, a strumień wody opuszczający strefę odpędu, o stałym natężeniu przepływu, zawraca się po schłodzeniu do strefy

absorpcji, charakteryzuje się tym, że proces absorpcji prowadzi się w kolumnie półkowej lub wypełnionej, zawierającej co najmniej 17 pól teoretycznych, z tym, że gaz po reakcji i woda mogą być doprowadzane do więcej aniżeli jednej strefy absorpcji, gdzie kontaktuje się od 95 do 130 moli wody z 1 molem tlenu etylenu zawartym w gazie. Proces desorpcji prowadzi się w kolumnie półkowej lub wypełnionej, zawierającej co najmniej 14 pól teoretycznych, doprowadzając do strefy odpędu taką ilość pary wodnej aby ułamek molowy tlenu etylenu w wodzie opuszczającej strefę odpędu mieścił się w granicach od 0,0 do 0,0001, korzystnie od 0,000003 do 0,000006.

(1 zastrzeżenie)

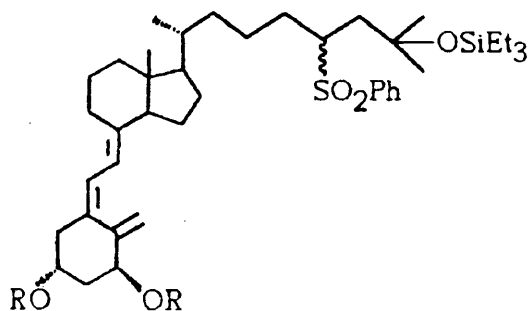
A1(21) 285748 (22) 90 06 22 5(51) C07F 7/08

- (71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego,
WARSZAWA
(72) Kutner Andrzej, Chodyński Michał
(54) Sposób otrzymywania nowych pochodnych
24,24-dihomo-1,25-dihydroksycholecalciferolu

(57) Sposobem według wynalazku nowe pochodne 24,24-dihomo-1,25-dihydroksycholecalciferolu o wzorze 1, w którym R oznacza trialkilosilil, otrzymuje się w reakcji 24 - p - toluenosulfonianu (5Z, 7E - (1S, 3R) - 1,3-bis [t-butylodimetylosililo]oksy]-9,10-seko-5,7,10(19)-choleatrien-24-olu z 2-metylo-4-(fenylosulfonylo)-2-[(trietylosililo)oksy] butanem.

Wytworzone związki są produktami pośrednimi w syntezie 24,24-dihomo-1,25-dihydroksycholecalciferolu wykazującego działanie przeciwnowotworowe.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 285703 7 (22)90 06 20 5(51) C07H 3/04

- (71) Duphar International Research B.V.,
WEESP, NL
(54) Sposób wytwarzania laktulozy

(57) Sposób wytwarzania laktulozy polega na tym, że wytworzony wodny alkaliczny roztwór laktozy i boraksu ogrzewa się do temperatury powyżej 80°C i z uzyskanych produktów konwersji wydziela się laktulozę, przy czym oprócz boraksu do roztworu nie dodaje się substancji alkaliczujących.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 290976 / (22) 91 07 05 5(51) C08G 18/00

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, TORUŃ
(72) Marzec Krzysztof
(54) Sposób wytwarzania samogasnących pianek poliuretanowych
(57) Sposób wytwarzania samogasnących pianek poliuretanowych z polioli, poliizocyjanianów, środków spieniających oraz

reaktywnych antypirenow, w obecności katalizatorów, charakteryzuje się tym, że jako reaktywne antypireny stosuje się 3-dietylofosfono- 1,4,7-heptanotriol lub 3-chloro- 1,4,7-heptanotriol albo 3-chloro-1,4,7-heptanotriol z trójtlenkiem antymonu. W przeliczeniu na masę pianki stosuje się 3-dietylofosfono-1,4,7-heptanotriol w ilości co najmniej 8,6% wagowych natomiast 3-chloro-1,4,7-heptanotriol w ilości co najmniej 17% wagowych, natomiast 3-chloro-1,4,7-heptanotriol z trójtlenkiem antymonu co najmniej 15,8% wagowych, w tym trójtlenku antymonu co najmniej 3,3% wagowych.

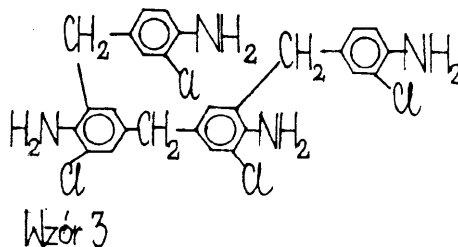
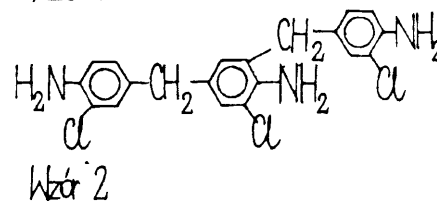
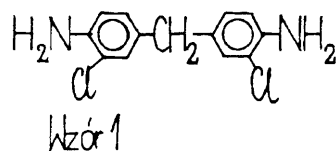
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 285822 (22) 90 06 26 5(51) C08G 18/83

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE
(72) Makarski Stanisław, Zapala Stanisław,
Borowczak Alina, Cieśla Tadeusz, Hernacki
Stanisław, Książd Krzysztof, Maszewski
Janusz
(54) Sposób wytwarzania elastomeru
poliuretanowego o podwyższonej
mrozoodporności

(57) Elastomer poliuretanowy o podwyższonej mrozoodporności wytwarza się przez wprowadzenie do prepolimeru izocyjanianowego produktu kondensacji o - chloroaniliny z formaldehydem przeprowadzonej w środowisku kwaśnym, stanowiącego mieszaninę 88-95% wagowych 3,3'-dichloro-4,4'-diminodifenylometanu o wzorze 1 oraz 5-12% wagowych poliamin aromatycznych o wzorach 2 i 3.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285783 (22) 90 06 25 5(51) C08G 73/14
C08L 79/08

- (71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN
(72) Spychaj Tadeusz
(54) Sposób wytwarzania żywicy
poliaminoamidoimidowej oraz kompozycja
poliaminoamidoimidowa

(57) Sposób wytwarzania żywicy poliaminoamidoimidowej polega na reakcji wieloaminy aromatycznej z bezwodnikiem ftalowym w stopie, przy czym bezwodnik ftalowy wprowadza się

do stopionej aminy stopniowo lub w sposób ciągły utrzymując temperaturę w zakresie 368-403 K.

Jako **wieloaminy** stosuje się **m-fenyleneodiaminę**, **p,p'-diaminodifenylometan**, mieszaniny izomerów wymienionych **wieloamin** lub mieszaniny izomerów z wyższymi **poliaryloaminami** utworzonymi z tych amin.

Kompozycja **poliaminoamidoimidowa** zawierająca żywicę **poliaminoamidoimidową** oraz inne komponenty jak napelniacze, pigmenty, rozcieńczalniki i rozpuszczalniki oraz środki modyfikujące i utwardzacz, zawiera żywicę epoksydową o liczbie epoksydowej od 0,10 do 0,65 **gramorównoważników/100 g** żywicy w stosunku wagowym od 0,5:1 do 10:1.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 285667 (22) 90 06 18 5(51) C08G 77/08

- (71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, ŁÓDŹ
- (72) Chmielecka Jadwiga, Stańczyk Włodzimierz
- (54) Sposób wytwarzania liniowych polikarbosilanów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania liniowych polikarbosilanów o żądanym zakresie ciężarów cząsteczkowych, w stosunkowo łagodnych warunkach.

Sposób wytwarzania liniowych polikarbosilanów o wzorze $Y-[(CH_2)_m-Si(Me)_2]_n-X$, w którym Me oznacza grupę CH_3 , Y oznacza atom wodoru lub grupę **timetylosililową**, X oznacza atom chloru, grupę OR lub NHR, gdzie R oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub sililową podstawioną grupami alkilowymi, $m=1$ lub 3 a $n=10-250$, polega na tym, że cykliczny czteroczłonowy siłaalkan poddaje się polimeryzacji wobec katalizatora, takiego jak PTO_2 , Pd/C lub $(C_5H_5)_2M$, gdzie M oznacza metal przejściowy grupy VB, VIB, VIIB lub VIII, w temperaturze 50-110°C, przy czym po zakończeniu procesu ewentualnie dodaje się związek niskocząsteczkowy.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 285892 (22) 90 06 29 5(51) C08L 27/06

- (71) POLIMER Spółdzielnia Inwalidów, LUBLINIEC
- (72) Bejm Henryk, Hanaka-Lerche Lucyna, Społda Jan, Weintritt Irena, Woźniak Ewa
- (54) Tworzywo do wytłaczania na bazie polichloru winylu

(57) Tworzywo do wytłaczania na bazie polichloru winylu zawierające polichlorek winylu o liczbie $k = 58$ do 65, stabilizator cynoorganiczny albo ołowiany, stearynian wapnia, stearynę, wosk **estrowomontanowy**, wosk parafinowy albo wosk polietylenowy, charakteryzuje się tym, że zawiera od 1 do 5 części wagowych kopolimeru chloru winylu i octanu winylu zawierającego 10 do 30% wagowych grup **octanowo-winyłowych**.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291018 (22) 91 07 11 5(51) C08L 63/00

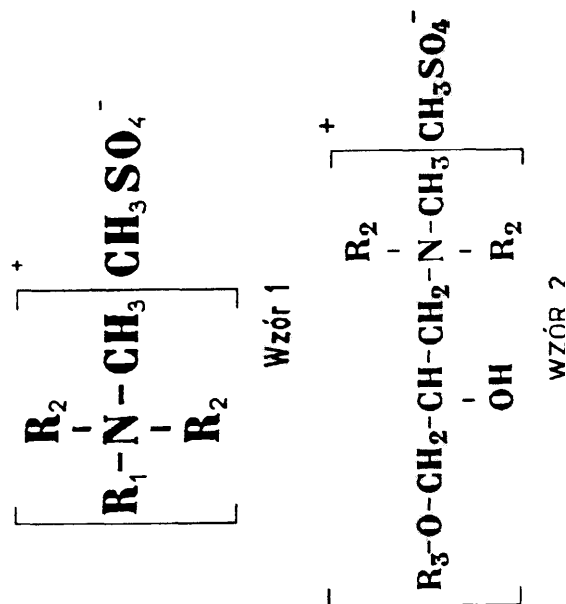
- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, WARSZAWA
- (72) Kazimierzczak Zygmunt, Gorzkowski Stanisław
- (54) Apretura prądoprzewodząca, zwłaszcza pod powłoki z farb proszkowych

(57) Apretura prądoprzewodząca, zwłaszcza pod powłoki z farb proszkowych oparta na żywicach, utwardzaczach, związkach przewodzących i rozpuszczalnikach, składa się z 4-14% wagowych żywic epoksydowych typu dianowego, 0,3-4,0% wa-

gowych kwasu organicznego lub bezwodnika kwasu organicznego lub związku aminowego alifatycznego lub aromatycznego lub pochodnych związków aminowych lub mieszanin tych związków, 1-9% wagowych czwartorzędowego związku amoniowego kationowego lub anionowego i rozpuszczalnika w ilości uzupełniającej do 100% wagowych. Jako utwardzacz zawiera zwykle dwucyjanodwuamid i/lub jego pochodne, zwłaszcza o wzorze $R-NH-C(=NH)-NH-C(=NH)-NH_2$, w którym R oznacza benzyl, **metrylobenzyl**, **etylobenzyl** lub **dwumetrylobenzyl**, natomiast jako związki przewodzące - związki o wzorze 1, w którym R_1 oznacza rodnik alkilowy o ilości węgla od 4 do 18 i R_2 oznacza $-CH_3$, $-C_2H_5$ lub $-CH_2CH_2OH$ albo o wzorze 2, w którym R_3 oznacza alkil o ilości węgla od 4 do 18.

Opracowano apreturę nanoszoną na dielektryki na grubość paru lub kilku μm , która umożliwia nanoszenie powłok z farb proszkowych i utwardzanie powłok bez uszkodzania apretury i powłoki na niej położonej.

(11 zastrzeżeń)

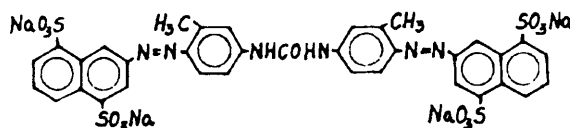


A2(21) 289681 (22) 91 03 28 5(51) C09B 31/00

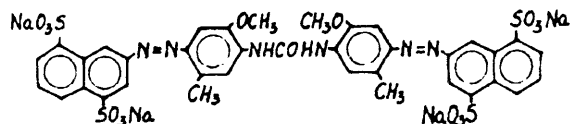
- (71) ORGANIKA Ośrodek Badawczo Rozwojowy Przemysłu Barwników, ZGIERZ
- (72) Graliński Mirosław, Michalska-Jabczyńska Anna, Nowak Dominik, Polka Anna, Poreda Kazimierz, Przybylski Chrystian
- (54) Asortyment barwników bezpośrednich do barwienia wyrobów włókienniczych, zwłaszcza z włókien celulozowych, z następczym utrwalaniem oraz sposób barwienia tych wyrobów

(57) Asortyment barwników bezpośrednich obejmuje mieszanki barwników o wzorach od 1 do 12. Sposób barwienia wyrobów włókienniczych z następczym utrwalania polega na barwieniu wyrobów barwników o wzorach od 1 do 12 oraz ich mieszkankami. Barwiony wypukany wyrób utrwalą się działaniem środka będącego produktem reakcji dicyjanodiamidu z kondensatem **mocznikowo-formaldehydowym** z formaliną w obecności soli amonowych, stosowanych do reakcji z dicyjanodiamidem w postaci wodnego roztworu stanowiącego mieszaninę pokondensacyjną, przy czym obróbkę utrwalającą prowadzi się w temperaturze 40-70°C, korzystnie przy pH = 6-7, a wyżej określony środek używa w ilości odpowiadającej co najmniej 2,0 częściom wagowym na 100 części wagowych barwionych wyrobów w przypadku metod okresowych bądź w ilości co najmniej 10 g/dm³ kąpieli w przypadku metod ciągłych.

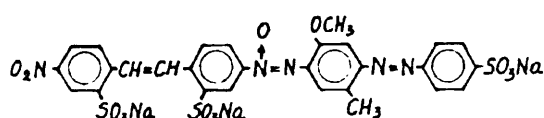
(2 zastrzeżenia)



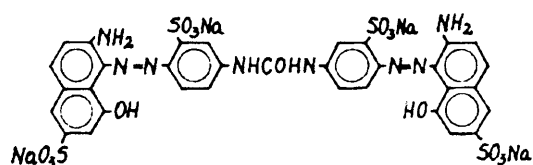
wzór 1



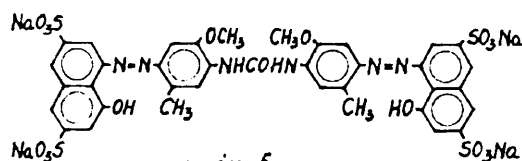
wzór 2



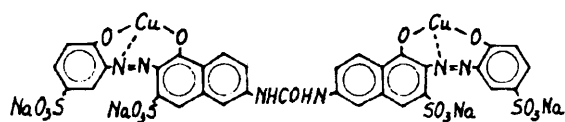
wzór 3



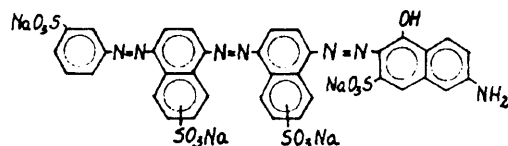
wzór 4



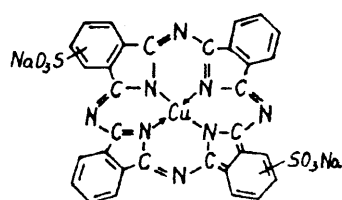
wzór 5



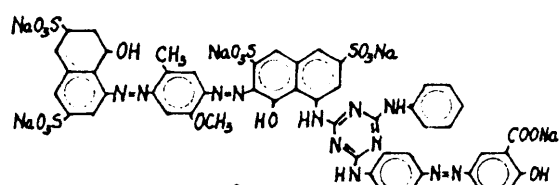
wzór 6



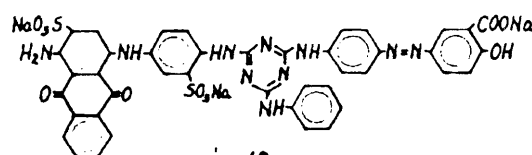
wzór 7



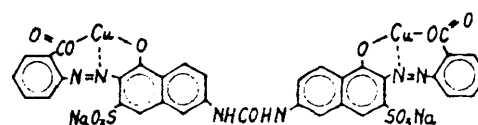
wzór 8



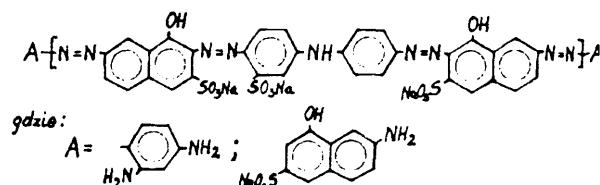
wzór 9



wzór 10



wzór 11



wzór 12

A1(21) 285847 (22) 90 06 27 5(51) C09D 1/00

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOZŁE

(72) Hałaburdo Norbert, Lach Józef, Żółtański Antoni, Sakowicz Józef, Sikorska-Klimczak Mieczysława, Migdał Helena

(54) Sposób wytwarzania wodorozcieńczalnego zaprawiaacza do farb ceramicznych

(57) Sposób polega na tym, że 22 części wagowe mocznika i 22 części wagowe kazeiny kwasowej rozpuszcza się w temperaturze 35°C w 56 częściach wagowych wody, zobojętnia do pH 6-7 i dodaje 0,01% wagowego środka antypieniącego.

Następnie do tego roztworu dodaje się intensywnie mieszając 8 części wagowych ogrzanego do temperatury 25-35°C 20% roztworu wodnego alkoholu pochodzenia roślinnego C₁₆-C₂₀, oksyetylenowanego 20 molami tlenu etylenu i 3 części wagowe 40% roztworu żywicy kumaronowo-indenowej, o temperaturze mięknięcia 60-70°C, we ftalanie dibutylovym i miesza całość do uśrednienia.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285706 (22) 90 06 19 5(51) C09J 103/02

(71) SANMAR Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Jednostka Innowacyjno-Wdrożeniowa Sp. z o.o., OLSZTYN

(72) Kicerman Jacek, Sikorski Mariusz

(54) Klej do tapet

(57) Klej do tapet charakteryzuje się tym, że zawiera 70:80% wagowych skrobi ziemniaczanej modyfikowanej, 12:20% wagowych mocznika technicznego krystalicznego, 0,5:2% wagowych **pirofosforanu** dwusodowego, 0,1 do 5% wagowych **ortofenylofenolanu** sodowego i mieszaninę nafty z terpentyną w stosunku 9:1 w ilości **15** litrów na tonę.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285707 (22) 90 06 19 5(51) C09J 133/04

(71) SANMAR Przedsiębiorstwo Wielobranżowe
Jednostka Innowacyjno-Wdrożeniowa Sp. z
o.o., OLSZTYN

(72) Kicerman Jacek, Sikorski Mariusz

(54) Klej do płytek ceramicznych i wykładzin z polichlorku winylu

(57) Klej charakteryzuje się tym, że zawiera 20:35% wagowych wodnej dyspersji polimeru **winyloowo-akrylowego**, 50:65% wagowych kredy malarskiej, 2:3% **wagowych 40%** roztworu wodnego mocznika, 0,1:0,5% wagowych ortofenylofenolanu sodowego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 285792 (22) 90 06 25 5(51) C09K 19/42

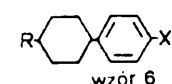
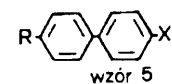
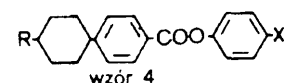
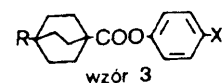
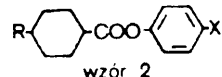
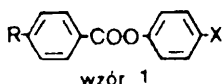
(71) Wojskowa Akademia Techniczna im.
Jarosława Dąbrowskiego, WARSZAWA

(72) Dąbrowski Roman, Czupryński Krzysztof,
Januszko Adam

(54) Nematyczna kompozycja ciekłokrystaliczna zawierająca głównie związki smektyczne

(57) Przedmiotem wynalazku jest nematyczna kompozycja ciekłokrystaliczna zawierająca polarne związki smektyczne z grupy A, w skład których wchodzi związek, których grubość warstwy **smektycznej** jest porównywalna z grubością cząsteczki oraz związki polarne z grupy B, w skład których wchodzi związki, których grubość warstwy smektycznej jest większa od długości molekuly. Związkiem z grupy A jest wybrany związek o wzorze od 1 do 6, w którym R jest grupą alkilową lub **alkoksylową**, zawierającą od 1 do 15 atomów węgla w łańcuchu, X jest grupą -NCS, -CL, -F, -CF₃, -C(0)R, a związkiem z grupy B jest wybrany związek o wzorze 1 do 6, w którym X jest grupą -CN, -NO₂, zaś R ma wyżej podane znaczenie.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285762 (22) 90 06 21 5(51) C10G 7/06

(71) Instytut Technologii Nafty im. prof.
Stanisława Pilata, KRAKÓW

(72) Bednarski Alfred, Woźniczko-Kadela
Wiesława, Pelc Lesław, Dettloff Ryszard,
Wachał Tomasz, Rogalski Mieczysław,
Stokłosa Tadeusz, Czarny Jan, Ślusarczyk
Józef

(54) Sposób produkcji wysokoaromatycznego oleju procesowego przeznaczonego do wytwarzania kauczków i plastifikatorów dla przemysłu gumowego

(57) Sposób produkcji wysokoaromatycznego oleju procesowego przeznaczonego do wytwarzania kauczków i plastifikatorów dla przemysłu gumowego, polega na tym, że koncentraty aromatyczne o zawartości węglowodorów aromatycznych powyżej 85% wagowych, w tym węglowodorów dwu i wyżej pierścieniowych **30-40%**, o zawartości atomów węgla o łańcuchach parafinowych nie więcej aniżeli 40% i zawartości asfaltenów, wytrącalnych n-pentanem nie więcej niż 0,5%, gęstości nie niższej niż 0,99 kg/m³, żywic nie więcej niż 23% wagowych, uzyskane z destylatów próżniowych o zakresie temperatur wrzenia 385-**530°C** ropy **parafinowo-siarkowo-asfaltowej** poddanych rafinacji selektywnej, poddaje się destylacji pod ciśnieniem **40-150** hPa, przy czym oddziela się do 15% przedgonu, a otrzymane destylaty, stanowiące frakcje boczne i pozostałość poddestylacyjną miesza się ze sobą w stosunku **1:2** do **1:9**, korzystnie **1:3** do **1:7**.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 285896 (22) 90 06 29 5(51) C10M 169/06

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej, KĘDZIERZYN-KÓŹLE

(72) Krasnodębski Zbigniew, Rolnik Krystyna,
Zawadzki Jerzy, **Stempińska** Teresa

(54) Środek do plastycznej obróbki metali kolorowych

(57) Środek składa się z **8-18** części wagowych oksyetylenowanego nonylofenolu zawierającego średnio 4,5 - 6 grup oksyetylenowych w cząsteczce, 6 - 8,5 części wagowych oksyetylenowanego nonylofenolu zawierającego średnio 8 - 9,5 grup oksyetylenowych w cząsteczce, **1,9** - 3 części wagowych oksyetylenowanej aminy tłuszczowej zawierającej 10-22 atomów węgla w łańcuchach alkilowych i średnio **8-15** grup oksyetylenowych w cząsteczce, 3-7 części wagowych kwasów tłuszczowych **C₁₀-C₂₂**, 0,7 - **1,5** części wagowej **monoetanoloaminy**, 0 - 0,05 części wagowej boraksu lub 0 - 0,3 części wagowej azotynu sodu, 0,5 - **1,0** części wagowej wody, **10-20** części wagowych oleju rzepakowego, 45-62 części wagowych oleju mineralnego i ewentualnie **0,05** - 0,2 części wagowej inhibitora korozji i 0,2 - **1,0** części wagowej środka przeciwpieniącego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289810 (22) 91 04 10 5(51) C11D 1/83

(31) 90 08120 (32) 90 04 10 (33) GB
91 05788 19 03 91 GB

(71) Albright and Wilson Limited, OLDBURY
WARLEY, GB

(72) Hawkins John, Tunstall Messenger Edward,
Hodgetts Robert, Nicholson William John

(54) Kompozycja środków powierzchniowo czynnych

(57) Kompozycja stanowi mieszaninę wody i 35-55% wagowych środków powierzchniowo czynnych w przeliczeniu na

masę wody i tych środków. Wykazuje ona symetrię heksagonalną w wąskotorowej dyfrakcji rentgenowskiej i/lub rozproszeniu neutronów oraz płynie pod wpływem przyłożonych naprężeń ścinających. Po dodaniu odpowiednich substancji można z niej uzyskać środek piorący, środek czyszczący, środek przeciw szkodnikom lub płuczkę wiertniczą.

(54 zastrzeżenia)

A1(21) 285804 / (22) 90 06 25 5(51) C12N 9/14

(75) Ryszka Florian, SOSNOWIEC; Dolińska Barbara, KATOWICE; Pająk Magdalena, GLIWICE; Ryszka Azalina, SOSNOWIEC

(54) Sposób otrzymywania esterazy cholesterolowej

(57) Sposób otrzymywania enzymu - esterazy cholesterolowej polega na ekstrakcji świeżo mrożonej trzustki wieprzowej ekstraktem o składzie: 0,154 M bufor fosforanowy o pH 6,2 i alkohol etylowy 25% w stosunku 1:4, a następnie oddzieleniu substancji balastowych przy stężeniu alkoholu etylowego wynoszącego 50%. Enzym strąca się poprzez podwyższenie stężenia etanolu do 70%, a następnie oczyszczenie enzymu na drodze odsalania na Sefadeksie G-25, który zrównoważono wodą destylowaną o temperaturze +4°C. Dodatkowe oczyszczanie enzymu można uzyskać poprzez zastosowanie sączenia żelowego na Sefadeksie G-100 w buforze fosforanowym o pH 7,5.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 285881 (22)90 06 28 5(51) C12N 11/00

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Gałas Edward, Trzmiel Tadeusz, Fortak Małgorzata

(54) Sposób otrzymywania nierozpuszczalnych preparatów proteiny serynowej

(57) Sposób otrzymywania nierozpuszczalnych preparatów proteiny serynowej, na drodze immobilizacji enzymu na nośniku w postaci szkła porowatego, uprzednio uaktywnionym, polega na tym, że nośnik w postaci szkła porowatego o średniej szerokości por 100 - 800 Å i średnicy granulek 100 - 315 µm w pierwszej uaktywnia się w ten sposób, że po ewentualnym wygrzaniu w temperaturze 423-723 K w czasie 1-6 godzin i ostudzeniu do temperatury pokojowej, nośnik wprowadza się do acetonu stosowanego w ilości 50-80 cm³/1 g szkła, do powstałej zawiesiny dodaje się trietyloaminę w ilości 2-4 ml i heksametylenodiizocyjanian w ilości 2-4 ml/50 cm³ acetonu i pozostawia na czas 30-60 minut w temperaturze pokojowej, następnie odsącza się, przemycia acetonem w celu usunięcia izocyjanianu, potem przemycia wodą oraz suszy. Tak uaktywniony nośnik wprowadza się do 5-10-krotnie podczyszczanego roztworu proteiny serynowej w 0,1%-owym octanie wapnia o aktywności 8-50 mJ/m² i pH = 6-9 stosując 1 g uaktywnionego nośnika /30 ml roztworu enzymu, pozostawia ciągle mieszany roztwór w temperaturze 273-283 K na czas 8-20 godzin. Następnie nośnik wraz z unieruchomionym enzymem oddziela się od roztworu przez odwirowanie lub sączenie, przemycia 3 porcjami 0,1%-owego octanu wapnia i suszy na powietrzu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285867 (22)90 06 29 5(51) C21D 1/64

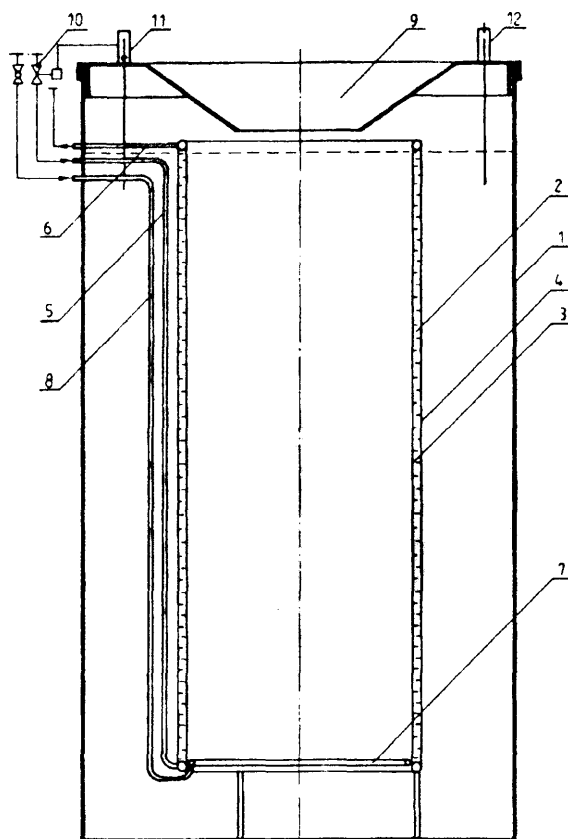
(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, WARSZAWA

(72) Apalkow Wiesław, Grzelak Andrzej, Zimka Marek, Wisłowski Marek, Kamiński Antoni, Marczyński Artur

(54) Wanna hartownicza

(57) Wynalazek przedstawia konstrukcję wanny ze skutecznym systemem chłodzenia. Wanna hartownicza charakteryzuje się tym, że chłodnica (2) ma postać walca o pierścieniowym przekroju poprzecznym, stanowiącego przegrodę dzielącą przestrzeń zbiornika (1) na dwie części. Część wewnętrzna stanowi komorę roboczą, u dołu której zamocowany jest pierścieniowy kolektor dla sprężonego powietrza.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290966 (22) 91 07 04 5(51) C21D 8/00

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW

(72) Błaż Ludwik, Korbel Andrzej, Rdzawski Zbigniew

(54) Sposób otrzymywania materiału metalicznego przeznaczonego do pracy w podwyższonej temperaturze

(57) Sposób otrzymywania materiału metalicznego polega na tym, że materiał jednofazowy poddaje się wysokotemperaturowemu odkształcaniu z prędkością poniżej 10⁻² s⁻¹ do zakresu wystąpienia ustalonego płynięcia plastycznego.

Drugi sposób otrzymywania materiału metalicznego polega na tym, że materiał wielofazowy poddaje się wyżarzaniu ujednorodniającemu w zakresie roztworu stałego, poczym szybko się go chłodzi i natychmiast poddaje odkształcaniu plastycznemu z prędkością poniżej 10⁻¹ s⁻¹, przy czym zakończenie procesu następuje po osiągnięciu 70-90% przemiany fazowej.

(4 zastrzeżenia)

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285880 (22) 90 06 28 5(51) C23F 15/00
C09K 15/04

(71) Politechnika Gdańska,
GDANSK-WRZESZCZ

(72) Nowosz-Arkuszewska Irena, Skrzeczkowska
Krystyna, Krakowiak Stefan, Włodarczyk
Sylvia

(54) **Środek do czasowej ochrony
przeciwkorozyjnej wyrobów stalowych i
kompozycja do jego regeneracji**

(57) Środek zawiera produkt naftowy destylujący w zakresie temperatur **185-300°C** o zawartości siarki powyżej **0,15%**, środek powierzchniowo czynny w postaci mieszaniny mydła olejowego i niejonowego środka powierzchniowo czynnego o liczbie kwasowej **60-80 mg KOH/g** i alkaliczności w przeliczeniu na **dwuetanoloaminę** w granicach **20-26%**, mieszaninę kwasów tłuszczowych nienasyconych o temperaturze topnienia **5-15°C**, mieszaninę **mono-** i **dwuestrów** fosforowych izoalkoholi o ilości węgla **5-22**, kauczuk oraz **0-98,8** części wagowych oleju maszynowego o lepkości **10-14 cSt** i produktu nienasyconego kwasu tłuszczowego i hydroksyloaminy w ilości **0,2-50** części wagowych.

Koncentrat do regeneracji środka do czasowej ochrony przeciwkorozyjnej wyrobów stalowych zawiera środek powierzchniowo aktywny w postaci rozpuszczalnej w niższych alkoholach oraz węglowodorach alifatycznych mieszaniny mydła olejowego i niejonowego środka powierzchniowo czynnego o liczbie kwasowej **60-80 mg KOH/g** i alkaliczności w przeliczeniu na **dwuetanoloaminę** w granicach **20-26%**, mieszaninę kwasów tłuszczowych i wielocząsteczkowych węglowodorów o liczbie kwasowej **50-80 mg KOH/g**, mieszaninę **mono-** i **dwuestrów** fosforowych izoalkoholi o ilości węgla **5-22** oraz **20-22** części wagowych mieszaniny kwasów tłuszczowych nienasyconych o temperaturze topnienia **5-15°C**.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 285785 (22) 90 06 25 5(51) C25D 5/56

(71) Instytut Włókiennictwa, **ŁÓDŹ**

(72) Socha Adam, Koprowska Joanna, Sykurska
Ewa, Okoniewski Marian

(54) **Sposób metalizowania włókien, wyrobów
włókienniczych i tworzyw sztucznych**

(57) Sposób według wynalazku pozwala na wyeliminowanie uciążliwych procesów przygotowujących powierzchnię wyrobu do nanoszenia na nią powłoki galwanicznej.

Osiąga się to przez prowadzenie procesu metalizacji na powierzchni wyrobu, na której uprzednio wytworzono warstwę siarczków metali.

Proces metalizacji obejmuje operacje redukcji warstwy siarczków metali oraz nanoszenia powłoki galwanicznej. Operacje te mogą być prowadzone łącznie w kąpeli metalizującej lub operacja redukcji jest prowadzona w środowisku kwaśnym, korzystnie przy pH=0,5-3, przed operacją nanoszenia powłoki galwanicznej.

Operację redukcji korzystnie jest prowadzić aż do zredukowania nie mniej niż **15%** warstwy siarczków metali.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 285829 (22) 90 06 27 5(51) C25D 17/00

(71) Instytut Tele-i Radiotechniczny
WARSZAWA

(72) Kalicki Michał, Makarski Ryszard,
Marzyński Janusz, Morawska Zofia,
Kędzierski Mirosław, Gołębiowski Krzysztof,
Mikołajczyk Ewa, Nowacka Beata

(54) **Urządzenie do galwanicznego pokrywania
drutów**

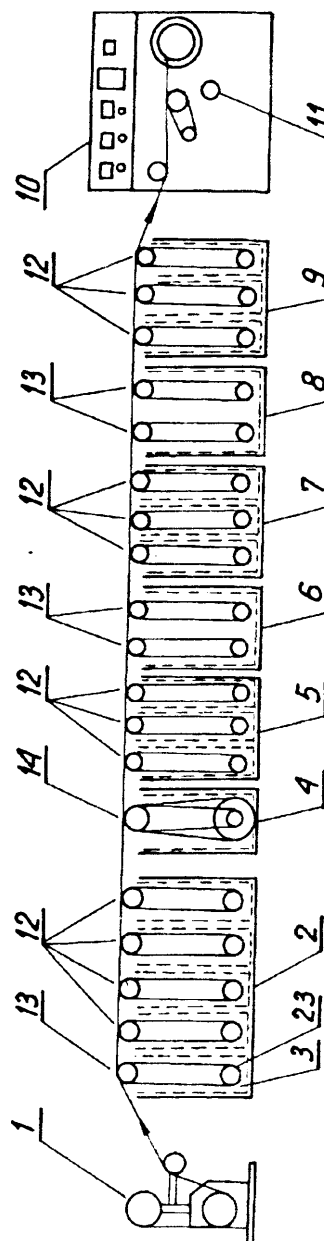
(57) Urządzenie do galwanicznego pokrywania drutów posiada podajnik (1) wyposażony w hamulec elektromagnetyczny. Zespoły rolek (12, 13, 14) znajdujące się w wannach galwanicznych wyposażone są w przewodniki drutu.

Wanna elektrolitycznego odtłuszczania (3), wanna zespołu do nakładania cienkich podwarstw (4), wanna zespołu miedziowania (6), wanna zespołu cynowania (8) oraz znajdujące się w tych wannach zespoły rolek (13, 14) wyposażone są w styki rozłączne, doprowadzające prąd do drutu w momencie opuszczania zespołu rolek.

Zespół zasilania, sterowania i odbioru (10) wyposażony jest w sprzęgło rozruchowe (11) dające moment napędowy proporcjonalny do kąta skrętu pokrętki sprzęgła. W zespole rolek odtłuszczania (13) znajdującym się w wannie elektrolitycznego odtłuszczania (3) dolna rolka (23) zbudowana jest z kilku pierścieni, przy czym pierścienie bieżni wykonane są z materiału twardego i odpornego na ścieranie a pierścienie rozdzielające wykonane są z tworzywa sztucznego.

Dolne rolki w zespole rolek (14) znajdującym się w wannie zespołu nakładania cienkich podwarstw (4) mają różne średnice.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 285740 (22) 90 06 20 5(51) C25D 17/16

- (71) Fabryka Samochodów Osobowych Zakład
Elektrotechniki Motoryzacyjnej, ELK
(72) Sulewski Andrzej
(54) **Sposób pokrywania galwanicznego drobnych
detali tłoczonych o złożonych przestrzennych**

**kształtach, połączonych mostkami
technologicznymi w łańcuszek**

(57) Sposób obróbki galwanicznej drobnych detali o złożonych kształtach połączonych w łańcuszek polega na wprowadzeniu w typowej linii galwanizatorskiej, gdzie łańcuszek detali nawinięty jest na bęben galwanizatorski, przerywanego cyklicznie ruchu obrotowego bębna.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 290093 (22) 91 04 30 5(51) D05B 87/02

(31) 90 01505 (32)90 05 03 (33) CH

- (71) MEFINA S.A., FRIBOURG, CH
(72) Jimenez Antonio, Combepine Yves,
Deplante Patrice
(54) **Urządzenie do przepuszczania elementu do
chwytania nitki przez uszko igły do szycia
oraz maszyna szwalnicza do zastosowania
tego urządzenia**

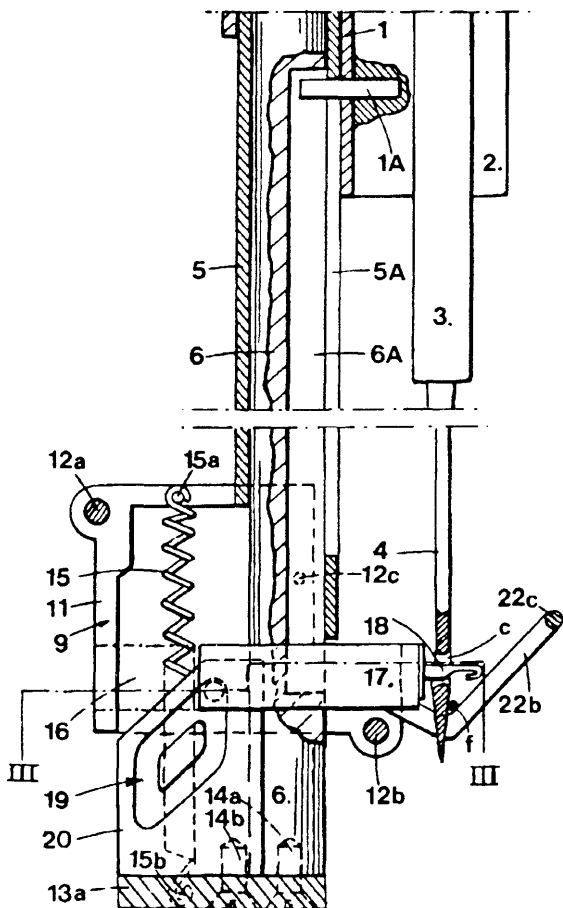
(57) Urządzenie zawiera nośny element (1), w którym osadzony jest przesuwne rurkowy element (5), mieszczący pręt (6), osadzony przesuwnie w tym elemencie i poddany działaniu cofającej sprężyny, przymocowanej do elementu (1). Element

(5) niesie na swym dolnym końcu dwie osłony (11), tworzące obudowę (9) we współpracy z opaską połączoną z prętem (6), a ponadto z osłoną (11) za pomocą drugiej cofającej sprężyny (15). W osłonie osadzony jest przesuwne w kierunku poziomym suwak (17), niosący haczyk (18) do chwytania nitki, którego ruch jest sterowany za pomocą łącznego oddziaływania ślizgowej prowadnicy (19), połączonej z opaską oraz kółka połączonego z suwakiem (17).

Wszelkie przemieszczenie wzajemne osłon (11) oraz opaski wywołuje ruch osiowy suwaka (17) wzdłuż takiego toru, iż haczyk (18) musi przejść przez uszko (c) igły (4), by uchwycić nitkę, umieszczoną na elemencie nośnym strzemięcia, połączonym z suwakiem (17), przymocowanym do osłon (11) obudowy (9).

Urządzenie to można stosować do przewlekania nitki przez uszko igły, zwłaszcza maszyny szwalniczej.

(26 zastrzeżeń)

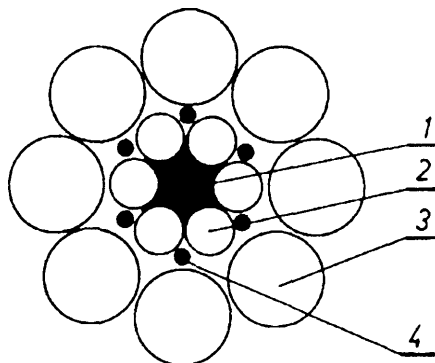


A1(21) 290944 (22) 91 07 03 5(51) D07B 1/10

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, KRAKÓW
(72) Hansel Józef, Oleksy Wacław, Filipczyk
Eugeniusz, Mierzejewski Leopold
(54) **Lina stalowa dla wielokrążkowych wyciągów
wiertniczych**

(57) Lina ma rdzeń metalowy utworzony z sześciu spletek (2) trzydziestojednodrutowych, nawiniętych na rdzeniu organicznym (1). Na rdzeniu metalowym nawinięte ma osiem spletek (3) trzydziestosześciodrutowych, przy czym stosunek średnicy drutu zewnętrznego spletki (3) liny do średnicy drutu zewnętrznego spletki (2) rdzenia wynosi $1,48 \div 1,52$. Stosunek skoku zwicia spletek (3) w linę do skoku zwicia spletek (2) rdzenia wynosi $1,25 \div 1,52$.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

A1(21) 285794 (22) 90 06 26 5(51) E03F 7/00

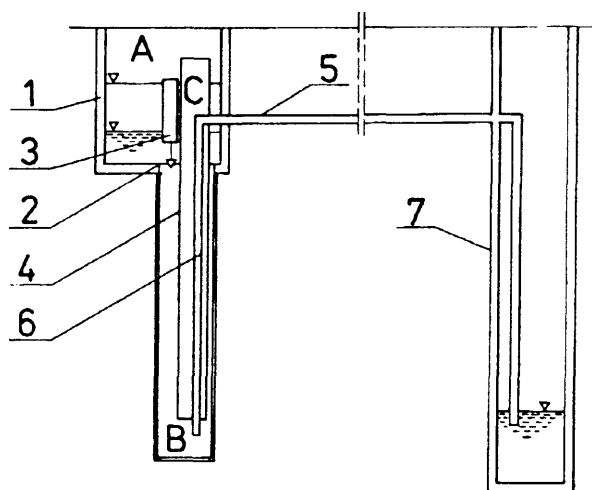
(71) Przedsiębiorstwo BIOGRADEX Sp. z o.o.,
ELBLĄG

(72) Gólczyński Andrzej, Ways Maciej

(54) Układ instalacji do odprowadzania cieczy,
zwłaszcza w kanalizacji podciśnieniowej

(57) Układ ma wydzielone przestrzenie (A, B i C) w zbiorniku (1), oddzielone szczelną przegrodą (2) i kanałem (4) przelewowym. Przestrzeń (A) gromadzi ścieki z dopływu, z systemu kanalizacji grawitacyjnej i współpracuje z przestrzenią (B) ssącą przez zawór (3), regulujący samoczynnie przepływ ścieków do przestrzeni (B) ssącej. Ponadto z obu przestrzeni (A i B) jest wydzielona przestrzeń (C) dodatkowa, ograniczona kanałem (4) przelewowym, którego wylot jest usytuowany na wysokości powyżej górnego poziomu ścieków w przestrzeni (A) otwartej. Natomiast wylot kanału (4) przelewowego i ramię (6) ssące przewodu podciśnieniowego są usytuowane w przestrzeni (B) ssącej i w niej zagłębione poniżej najniższego poziomu ścieków w zbiorniku (7) odbiorczym.

(1 zastrzeżenie)

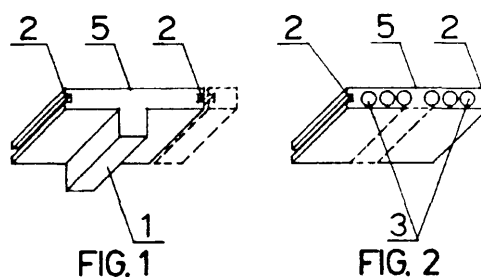


A1(21) 285151 (22) 90 05 09 5(51) E04B 2/02

(75) Kosiorowski Julian, RZESZÓW;
Kosiorowska-Liszczyńska Anna, RZESZÓW;
Kosiorowski Tadeusz, RZESZÓW(54) Pustak uniwersalny T, zwłaszcza dla
budownictwa jednorodzinnego,

(57) Pustak do zestawiania ścian budynków ma kształt litery T z uformowanymi współosiowo czołami w formie zamka (2) krzyżowego dla połączenia pustaków. W wersji izolacyjno-przewodowej pustak ma kanały (3), pionowe lub poziome.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 285774 (22) 90 06 21 5(51) E04B 2/14

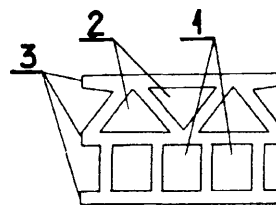
(71) BUDOEKSPERT Spółdzielnia Pracy
Ekspertyz i Wdrożeń Budowlanych, LUBLIN

(72) Zarębski Włodzimierz, Drożak Kazimierz

(54) Zestaw prefabrykowanych elementów
budowlanych

(57) Zestaw prefabrykowanych elementów budowlanych składający się z pustaków ściennych zewnętrznego i narożnego oraz pustaka węgarkowego o kształtach prostopadłościennych ze środkowymi dźwieniami oraz występnymi chwytami, posiada dwa rzędy dźwień środkowych, z których jeden rząd (1) ma kształt w przekroju poprzecznym prostokątny, a drugi rząd (2) ma kształt w przekroju poprzecznym trójkątny z na przemian odwróconymi podstawami.

(1 zastrzeżenie)



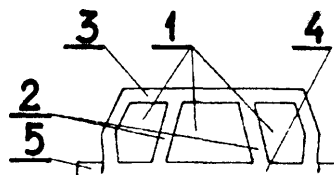
A1(21) 285767 V (22) 90 06 21 5(51) E04B 5/08

(71) BUDOEKSPERT Spółdzielnia Pracy
Ekspertyz i Wdrożeń Budowlanych, LUBLIN

(72) Zarębski Włodzimierz, Drożak Kazimierz

(54) Pustak stropowy

(57) Pustak stropowy posiadający trzy komory, z których środkowa w kształcie trapezu, przedzielona jest ukośnymi wewnętrznymi ściankami wzmacniającymi ścianki zewnętrzną gór-



na oraz ściankę dolną, charakteryzuje się tym, że ścianka dolna (4) ma stopki (5) wystające poza obrys zewnętrzny pustaka o kształcie prostokąta w przekroju poprzecznym i długości równej połowie szerokości belki.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285720 (22)90 0619 5(51) E04B 5/12

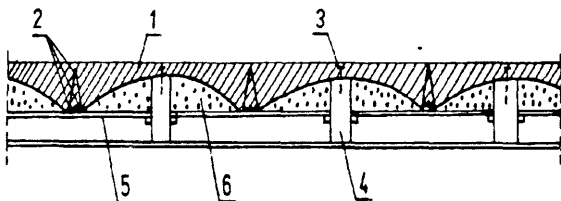
(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Kamiński Mieczysław, Mrozowicz Juliusz

(54) **Żelbetowy strop płaski, zwłaszcza do remontowanych budynków mieszkalnych i użyteczności publicznej**

(57) Strop składa się z odcinkowych sklepień (1) połączonych pomiędzy sobą monolitycznymi, zbrojonymi belkami (2), przy czym sklepienia (1) połączone są z drewnianymi belkami (4) za pomocą elementów kotwiących (3), natomiast pomiędzy sklepieniem (1) a pułapem umieszczona jest termiczna izolacja (6).

(2 zastrzeżenia)



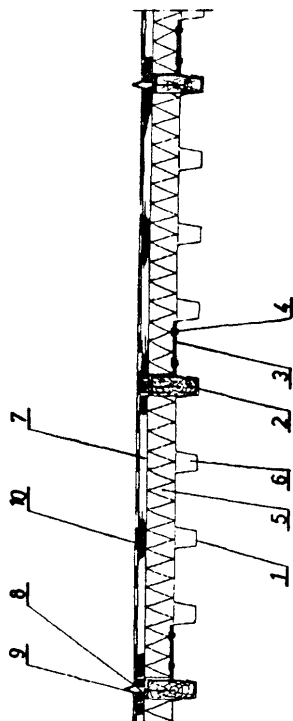
A1(21) 285739 (22)90 06 20 5(51) E04B 7/02
E04D 5/00

(71) "Glinik" Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górnicych, GORLICE

(72) Morajda Aleksander, Galant Jan

(54) **Konstrukcja dachowa, zwłaszcza hal fabrycznych**

(57) Konstrukcja dachowa ma izolację termiczną złożoną z co najmniej dwóch warstw (5,7) izolacyjnych o różnych współczynnikach przenikania ciepła oraz dzielonych szczelinami (8)



dylatacyjnymi. Warstwy (5,7) izolacyjne są pokryte bezspoinową izolacją (10) pokryciową.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 285719 (22)90 06 19 5(51) E04D 3/24

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

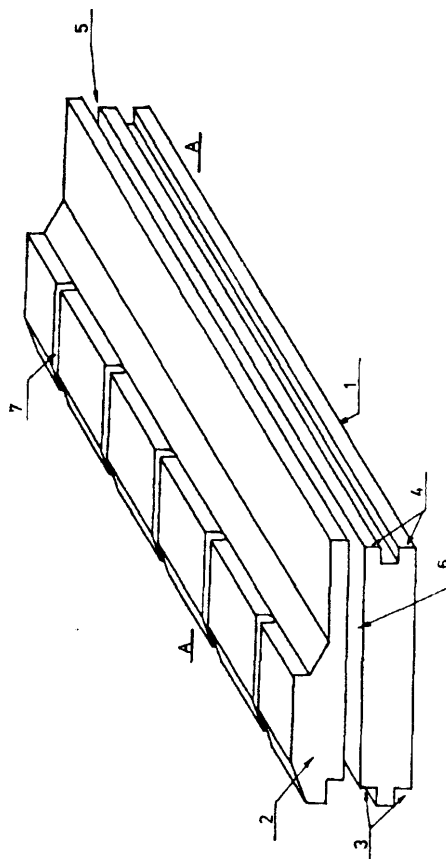
(72) Stawiski Bohdan, Hoła Jerzy, Duc Edward

(54) **Termoizolacyjno-nośny element dachowy**

(57) Wynalazek dotyczy termoizolacyjno-nośnego elementu dachowego w postaci podłużnej płyty o profilowanych krawędziach.

Istota wynalazku polega na tym, że dolna powierzchnia (1) płyty jest płaska a górna ukształtowana z przodu w formie schodka (2) skośnie pochylonego z jednej strony i załamanego pod kątem prostym z drugiej strony, a następnie przechodzącego również w powierzchnię skośną i dalej poziomą. Natomiast ścianka przednia i ścianka tylna mają wzdłużnie wykonane wgłębienia (3) i występy (4). Wgłębienia (3) w ściance przedniej są naprzemiennie usytuowane w stosunku do występów w ścianie tylnej i odwrotnie, zaś jedna boczna ścianka ma u spodu podcięcie (5) a druga występy (6) odpowiadający podcięciu kształtem i wymiarami.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285769 V (22) 90 06 21 5(51) E04F 11/18
E04H 17/00

(71) ROJAX Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe Sp. z o. o., ŁÓDŹ

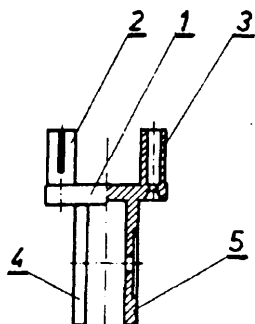
(72) Rutkowski Janusz, Pawletta Odo, Piestrzeniewicz Jan

(54) **Łącznik**

(57) Łącznik, przeznaczony do łączenia poręczy schodów z tralką, stanowi listwa (1), na końcach której, z jednej strony, są

tuleje (2 i 3) z przelotowymi otworami i nacięciami przebiegającymi wzdłuż tworzących. Z drugiej strony listwy (1) są dwie równoległe do siebie tarcze (4 i 5) z przelotowymi otworami. Osie geometryczne otworów tulei (2 i 3), tarcz (4 i 5) oraz oś geometryczna listwy (1) leżą w jednej płaszczyźnie.

(1 zastrzeżenie)



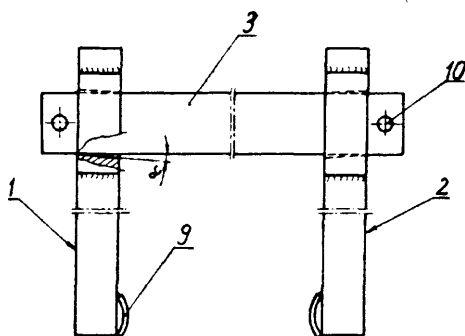
A1(21) 290808 (22) 91 06 26 5(51) E04G 11/00

(75) Kucharski Jerzy, WARSZAWA; Ziolkowski Jerzy, WARSZAWA

(54) **Zacisk szalunków budowlanych**

(57) Zacisk z dwiema szczękami osadzonymi przesuwnie na belce charakteryzuje się tym, że każda ze szczęk (1,2) ma w pobliżu jednego ze swych końców prostokątny otwór odpowiadający swym kształtem przekrojowi poprzecznemu belki (3). Na drugim końcu, szczęki (1,2) mają wystające stopki (9).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 287559 (22) 90 10 29 5(51) E04H 1/00

E04B 1/00

(31) 89.14341

(32) 89 10 30

(33) FR

(75) Battaia Gilbert, CAUSSADE, FR

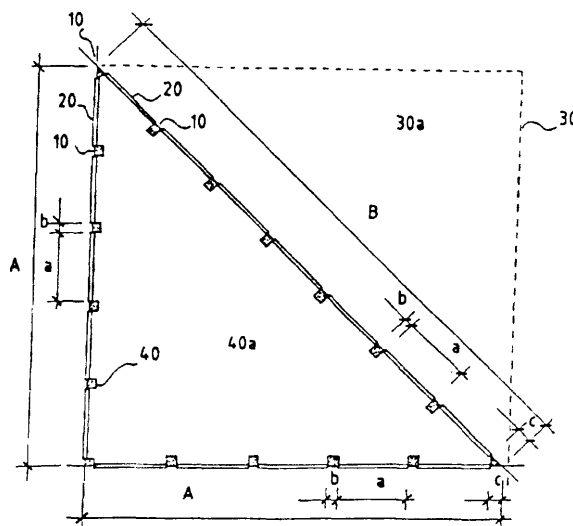
(54) **Sposób budowy modułowej umożliwiający zachowanie stałych odstępów między słupami**

(57) Sposób budowy modułowej umożliwiający zachowanie stałych odstępów między słupami i pozwalający na modularyzację otwartego odstępu o stałej mierze obreżonego przez co najmniej dwa elementy strukturalne polega na tym, że wymiary użytkowe miar (b i lub c) elementów strukturalnych (10) określa się w zależności od wymiaru (a) otwartego odstępu (20) w taki sposób, że każdy bok kwadratu (30a) tworzy się przez dwa elementy strukturalne (10) rozpatrywane z punktu widzenia ich wymiaru użytkowego (b) i rozdzielone otwartym odstępem (20), a przekątna tego samego kwadratu (30a) jest utworzona przez dwa takie same elementy strukturalne (10) rozpatrywane z punktu widzenia ich wymiaru użytkowego (c) i rozdzielone takim samym otwartym odstępem (20).

Elementy strukturalne (10) zestawia się ze sobą i z otwartymi odstępami (20) dla utworzenia odcinków prostych

(A,B) takiego rodzaju, aby odcinki prostych (A,B) ze swej strony tworzyły otwarte lub zamknięte linie wielokątne (30, 40).

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 285806 V(22) 90 06 25 5(51) E04H 12/28

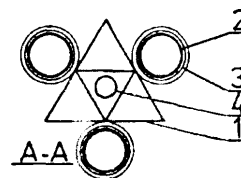
(71) Wyższa Szkoła, Inżynierska im. J.Gagarina, ZIELONA GÓRA

(72) Kłapoc Mikołaj, Parus Ryszard, Dyszak Włodzimierz, Graczyk Hieronim, Wójcicki Jerzy

(54) **Wieloprzewodowy komin stalowy**

(57) Wieloprzewodowy komin ma przewody (2) usytuowane na zewnątrz wspólnej, wsporczej konstrukcji (1), która w zależności od potrzeb ma w przekroju kształt trójkąta lub wieloboku. Przewody kominowe o dowolnej średnicy są mocowane do wsporczej konstrukcji (1) za pomocą otwieranej, dwudzielnej, stalowej obejmy (3). Obejma może być wykonana w postaci pierścienia lub wieloboku.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 285777 V (22) 90 06 22 5(51) E04H 12/28

(75) Lipski Wiesław Henryk, WĘGORZEWO

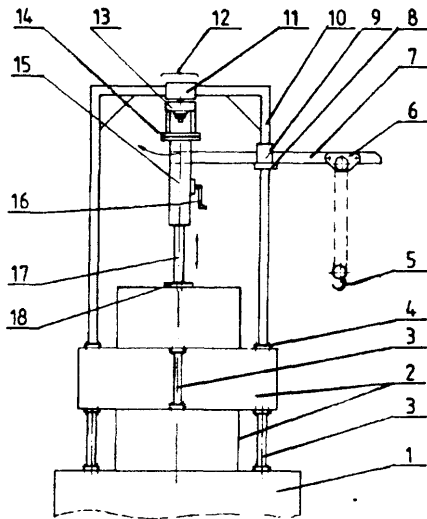
(54) **Sposób i urządzenie do budowy kominów przemysłowych**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że na górnej powierzchni czołowej segmentu (2) dolnego instaluje się samowznoszące urządzenie (12) dźwigowe, za pomocą którego układa się kolejny segment (2) po uprzednim obróceniu go w płaszczyźnie poziomej, a następnie po złączeniu mechanicznym i scaleniu łączonych segmentów (2) betonem przedstawia się urządzenie (12) dźwigowe na kolejny, scalony z poprzednim segment (2).

Urządzenie do budowy kominów przemysłowych charakteryzuje się tym, że ma teleskopową kolumnę wsporcą (15)

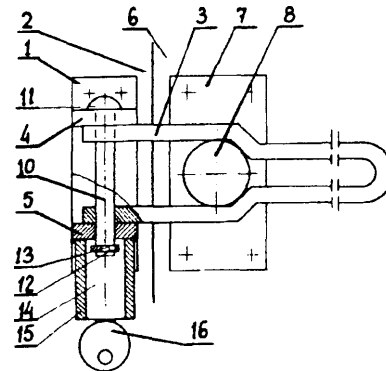
wyposażoną w podnośnik (16) osadzoną obrotowo w stosunku do kolumn (10) i belki poprzecznej (11) konstrukcji wsporczej urządzenia dźwigowego (12).

(5 zastrzeżeń)



ków (4,5) zamocowany jest obrotowo poziomy rygiel (3) w kształcie litery U, za pośrednictwem trzpienia (10). Na dolnym krańcu trzpienia (10), poniżej dolnej krawędzi dolnego wspornika (5) znajduje się rowek (12) współpracujący z elementem ustalającym (13). Do dolnego wspornika (5) zamocowana jest od dołu wkładka (14) zamka patentowego, zespolona z obrotowym elementem ustalającym (13). Element mocujący (7) wyposażony jest w prowadnik posiadający główkę (8).

(2 zastrzeżenia)



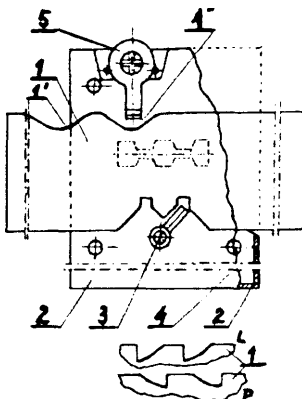
A1(21) 285665 (22) 90 06 18 5(51) E05B 63/18

(75) Kawecki Janusz, WARSZAWA

(54) **Blokada rygla zasuw**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przed otwarciem rygla zasuw drzwiowej za pomocą blokady w postaci pomocniczego zameczka (5) uruchamianego kluczykiem krzyżowym, a zabudowanego **wewnątrz** obudowy (2) zasuw lub na zewnątrz jej. Elementem stopującym rygiel (1) zasuw jest koniec obrotowego ramienia zameczka unieruchamiany wyłącznie w pionowym położeniu poprzez wyjęcie kluczyka z bębna, który to koniec pozostaje wówczas w obszarze ruchu rygla stanowiąc dla niego zaporę blokującą.

(2 zastrzeżenia)



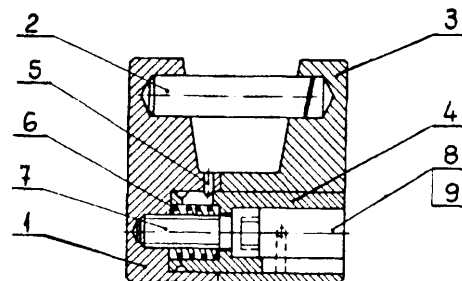
A1(21) 285768 (22) 90 06 21 5(51) E05B 67/36

(75) Kurek Henryk, CHORZÓW

(54) **Kłódka suportowa**

(57) Wódka suportowa posiada jarzmo (2) proste umieszczone pomiędzy górnymi częściami obudowy kłódki. W części prawej (3) obudowy kłódki jest otwór przełotowy z osadzonym sworzniem (4), którego wystająca część wchodzi w otwór ślepy w części lewej (1) obudowy kłódki, przy czym zakończenie sworznia (4) posiada na obwodzie bieżnię do której przylega prostopadle usytuowany prostokątny otwór na kolek ustalający (5), zaś wewnątrz sworznia (4) od strony części lewej (1) obudowy kłódki umieszczona jest śrubowa sprężyna naciskowa (6) a od strony części prawej (3) obudowy umieszczona jest śruba (7) z łbem dopasowanym do klucza specjalnego oraz ruchoma wkładka (8) z trzpieniem wchodzącym w wycięcie wewnątrz sworznia (4) poprzez obrót kluczem patentowym (9). Konstrukcja kłódki umożliwia zastosowanie dwustopniowego niezależnego zamknięcia.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285734 (22) 90 06 20 5(51) E05B 63/24

(75) Kaczorowski Bolesław, GDAŃSK

(54) **Urządzenie ryglujące do drzwi, zwłaszcza w obiektach mieszkalnych**

(57) Urządzenie ryglujące do drzwi, zwłaszcza w obiektach mieszkalnych, zawiera jeden element mocujący (1) zamocowany do pionowej ościeżnicy (2) drzwi oraz drugi element mocujący (7) zamocowany do skrzydła drzwi (6). Element mocujący (1) ma wsporniki (4,5) ze współosiowymi otworami. Do wsporni-

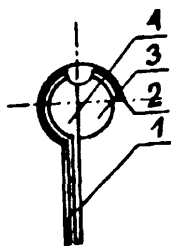
A2(21) 289641 (22) 91 03 27 5(51) E05D 5/00

(75) Paradowski Jan, BYDGOSZCZ

(54) **Zawias do drzwi**

(57) Zawias posiada obejmę (2) wewnątrz której usytuowana jest płytka (1) posiadająca wybrzuszenia (3,4) w postaci półcylindrów usytuowanych na przemian i posiadających wspólne ściany czołowe.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285779 (22)90 06 22 5(51) E21B 19/00

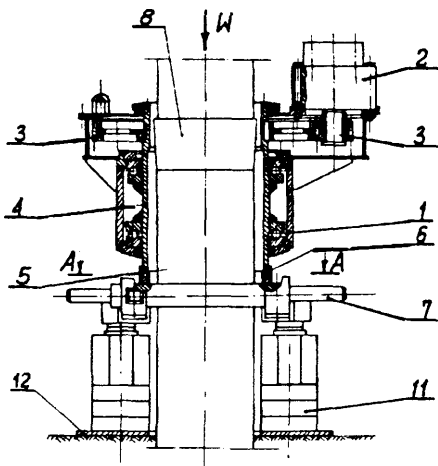
(71) ZREMB Biuro Projektowo-Konstrukcyjne
Mechanizacji Budownictwa, WARSZAWA

(72) Jackiewicz Waław, Gieruszczak Jan

(54) Urządzenie do rurowania przy wierceniu
wiertnicą geologiczną

(57) Urządzenie ma korpus (1), na którym jest zamocowany silnik (2) hydrauliczny napędzający, przez przekładnię (3) zębatą tuleję (4) obrotową. Tuleja (4) w dolnej części ma zazębienie (5) wielowypustowe, zazębiające się z zazębieniem (6) zacisku (7) dźwigniowo-śrubowego połączonego ciernie z wkręcaną rurą (8) obsadową. Korpus (1) urządzenia na czas pracy jest rozłącznie połączony przegubowo z ramą wiertnicy geologicznej przy pomocy układu dźwigniowego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 285713 (22) 90 06 19 5(51) E21B 47/022

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo
Zakład -Geofizyka Kraków, KRAKÓW

(72) Nowicki Marian, Mika Gabriel

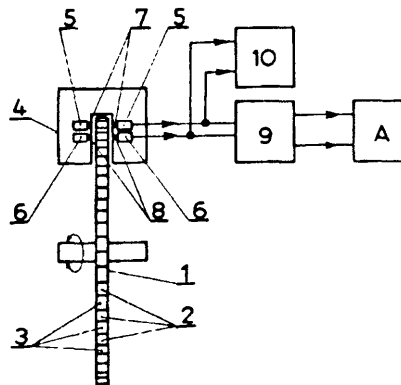
(54) Urządzenie do sterowania zapisem
profilowania upadu warstw w otworze
wiertniczym

(57) Urządzenie składa się z tarczy obrotowej (1) z regularnie rozmieszczonymi na jej obwodzie szczelinami (2) i przesłonami (3), których wspólne krawędzie mają kierunek zgodny z kierunkiem promienia tarczy obrotowej (1) oraz z zespołu czujników (4) okalających zewnętrzną część tarczy obrotowej (1). Zespół czujników (4) posiada dwa układy optoelektroniczne (5,6) tak rozmieszczone, że krawędzie każdej szczeliny (2) i przesłony (3) są styczne do otworów światłowodowych (7,8) obu tych układów, natomiast szerokość każdej szczeliny (2) i przesłony (3) jest równa sumie średnic otworów światłowodowych (7,8).

Wyjścia układów optoelektronicznych (5,6) są połączone z zespołem formującym i powielającym impulsy (9) i deko-

derem kierunku obrotu (10) stanowiącym elektroniczny układ logiczny zbudowany z przerzutników i bramek.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 290168 (22)9105 08 5(51) E21C 25/14
E21C 35/18

(31) 90 4015022

(32) 90 05 10

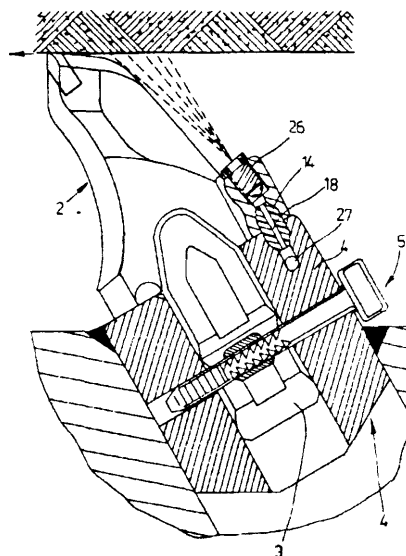
(33) DE

(75) Komotzki Michael, DORTMUND, DE

(54) Uchwyt do noża dla maszyn urabiających

(57) Uchwyt ma wkładkę dyszową (26) do natryskiwania wodą brzozy ostrza noża i kanał (27) służący do doprowadzania wody, przy czym w kanale (27) w kieszeni nożowej (4) jest uszczelka ściskana (14), wpuszczona w stanie zmontowanym kieszeni nożowej (4) i korpusu (1) noża, w dopasowany otwór w korpusie, która ma kanał (18) doprowadzający wodę do wkładki dyszowej (26), osadzonej w korpusie.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285878 (22) 90 06 28 5(51) E21C 27/00

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
GLIWICE

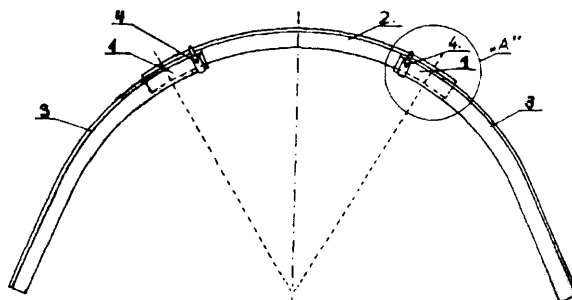
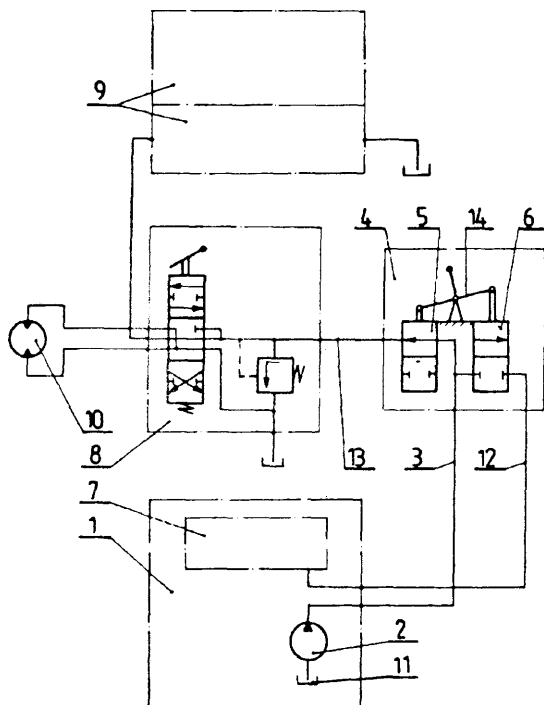
(72) Król Tadeusz

(54) Hydrauliczny układ zasilania maszyny
górnictwej

(57) Hydrauliczny układ zasilania dotyczy maszyny górniczej będącej połączeniem kombajnu chodnikowego z urządzeniem wiertniczym.

Układ charakteryzuje się tym, że pomiędzy pompą (2) a zespołem (7) sterowania agregatu (1) jest wbudowany rozdzielczy zespół (4). Zespół (4) składa się z dwóch sterowanych mechanicznie dwupołożeniowych rozdzielaczy (5) i (6) mających wejścia połączone z jednym zasilającym przewodem (3). Wyjście z rozdzielacza (5) jest połączone z hydraulicznym układem (9) urządzenia wiertniczego, a wyjście z rozdzielacza (6) jest połączone z zespołem (7) sterowania hydraulicznego agregatu (1) kombajnu.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285738 (22)90 06 20 5(51) E21F 15/04

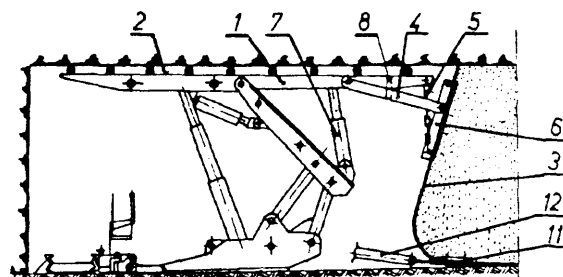
(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE
(72) Sołtysek Kazimierz, Lisowski Andrzej, Fels Michał, Kołton Krzysztof, Wywiół Miroslaw

(54) Przesuwna tama podsadzkowa

(57) Tama mająca odkształcalną przeponę (3), której część przystropowa jest wyprowadzona poza końce odzawałowych stropnic obudowy, charakteryzuje się tym, że ma wahaczowo-ciężnowe mechanizmy powiązania przepony (3) ze stropnicami (1). Mechanizmy te składają się z wahaczy (4) i cięgien (5), z których wahacze (4) są zamocowane przegubowo jednym końcem do stropnic (1) a drugim końcem do okucia (6) przepony (3), natomiast cięgna (5) są połączone z końcami stropnic (1) i okuciem (6). Rozstaw wahaczy (4) na stropnicach (1) jest większy od ich szerokości, a stropnice (1) są zaopatrzone w odbojne ślizgi (8) o rozstawie co najmniej równym ich szerokości.

Tama jest przeznaczona do współpracy ze ściannymi obudowami zmechanizowanymi stosowanymi w systemach z podsadzką hydrauliczną.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 285827 (22) 90 06 26 5(51) E21D 11/22

(71) HYDROKOP Przedsiębiorstwo
Specjalistyczne Górnictwa Surowców
Chemicznych, KRAKÓW

(72) Górka Wojciech, Nowak Artur

(54) Obudowa chodnikowa

(57) Obudowa zaopatrzona jest w sztywne złącza (1) stanowiące połączenie na zakładkę stropnicy (2) z łukiem ociosowym (3) za pomocą zamka (4) i spoiny wykonanej na krawędziach styku tej stropnicy (2) z ociosowym łukiem (3).

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ F**MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

A2(21) 289667 (22) 91 03 27 5(51) F01C 1/00 A

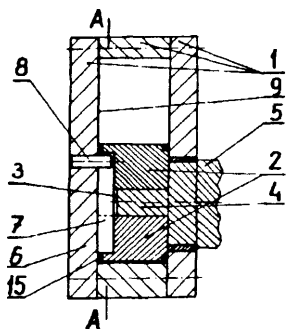
(75) Synoś Jacek, RZESZÓW

(54) Maszyna z wirującym tłokiem

(57) Przedmiotem wynalazku jest maszyna z wirującym tłokiem pracująca zwłaszcza jako sprężarka lub pompa.

Maszyna ma kołek prowadzący (8), osadzony w wewnętrznej ścianie czołowej (9) korpusu (1). Kołek prowadzący współpracuje z prowadzącym rowkiem (7) wykonanym w czołowej ścianie (6) tłoka (2). Prowadzący rowek (7) jest prostopadły do usytuowanego w tłoku (2) wycięcia (3) w postaci kanału, w którym znajduje się fragment (4) napędowego wału (5).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285279 (22) 90 05 15 5(51) F01K 7/34

(75) Piesza Eugeniusz, GLIWICE

(54) **Sposób pracy parowego turbozespołu przeciwpięrznego o dwustopniowym wylocie ciepłowniczym**

(57) Sposób pracy parowego turbozespołu przeciwpięrznego o dwustopniowym wylocie ciepłowniczym, polega na tym, że w okresach zmniejszonego zapotrzebowania na ciepło, para wylotowa z obydwu stopni wylotu ciepłowniczego tego turbozespołu wykorzystywana jest do zasilania dwupięrznego turbozespołu kondensacyjnego. Da upięrny turbozespół kondensacyjny ma tak dobrane znamionowe parametry i natężenia przepływu pary poszczęólnych zasilań, aby zasilać go parą wylotową turbozespołu przeciwpięrznego pracował z najwyższą sprawnością wewnętrzną podczas zasilania go parą świeżą o znamionowych parametrach i natężeniu przepływu. Zastosowanie układu do wewnętrznego odwadniania pary w turbinie dwupięrznego turbozespołu kondensacyjnego umożliwia zwiększenie głębokości kondensacji i pozwala na dodatkowy wzrost jego mocy.

(6 zastrzeżeń)

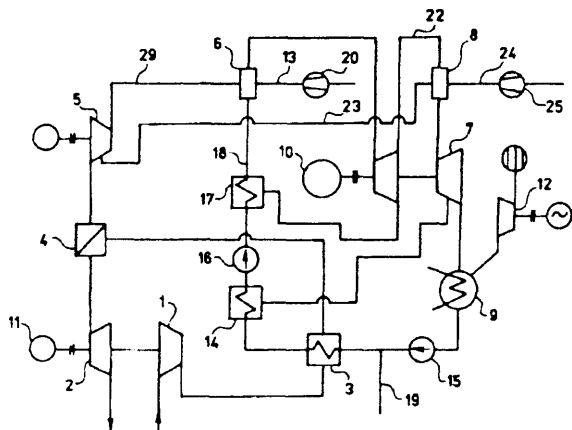
A1(21) 285839 (22) 90 06 28 5(51) F01K 21/04

(71) Prvn Brněnská Strojirna, BRNO, CS

(54) **Urządzenie do wytwarzania energii mechanicznej i ciepła**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że turbina (7) gazowo-parowa poprzez wymiennik ciepła (9) i pompę (15) połączona jest z jednym i/lub wieloma szeregowo i/lub równolegle połączonymi wytwornicami mieszaniny gazowo-parowej, przy czym wytwornica (6) połączona jest bezpośrednio z turbiną (7) gazowo-parową i jednocześnie dołączona jest do rurociągu paliwowego (13) i rurociągu (29) dla tlenu pod wysokim ciśnieniem.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 290817 (22) 91 06 26 5(51) F01N 3/02

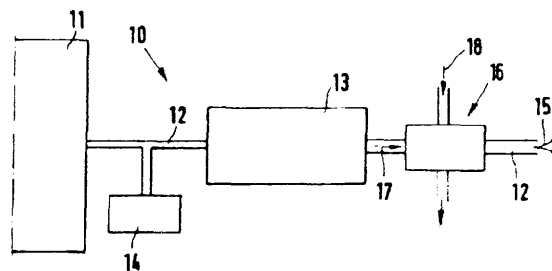
(31) 90 4020357 (32) 90 06 27 (33) DE

(71) MAN Technologie Aktiengesellschaft, MONACHIUM, DE

(54) **Układ do odprowadzania gazów spalinowych**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że w obszarze przewodu wydechowego (12) w kierunku przepływu za urządzeniem oczyszczającym (13, 14) jest umieszczone urządzenie (16) do schłodzenia gazów spalinowych (17). Jako urządzenie chłodzące zastosowany jest wymiennik ciepła lub urządzenie mieszające, które doprowadza chłodne powietrze z otoczenia do gorących gazów spalinowych. Dzięki temu unika się szkód, powstałych wskutek przegrzań, zwłaszcza w obszarze wylotowym gazów spalinowych.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 282990 (22) 89 12 22 5(51) F02B 53/00

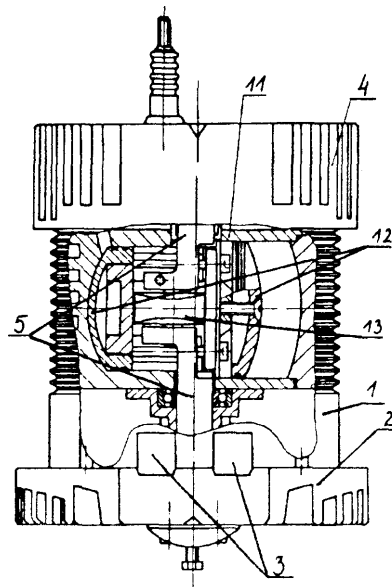
(75) Kiersnowski Jan, CZĘSTOCHOWA; Dvner Piotr, CZĘSTOCHOWA

(54) **Silnik spalinowy z cylindrem obrotowym**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia sprawności działania silnika spalinowego, w tym poprawienia warunków spalania, co ma wpływ na obniżenie toksyczności spalin.

Silnik ma cylindryczną obudowę (1) zamkniętą z jednej strony pokrywą (4) rozrządu, w której osadzony jest nieruchomo dwuczęściowy wał (5) korbowy, na którym zamocowany jest obrotowo cylinder (11), z osadzonym wewnątrz dwudenkowym, składanym tłokiem (12), zamocowanym ruchomo, przez kamień (13), na wykorbieniu wału (5).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 285872 (22)90 06 28 5(51) F02M 3/045

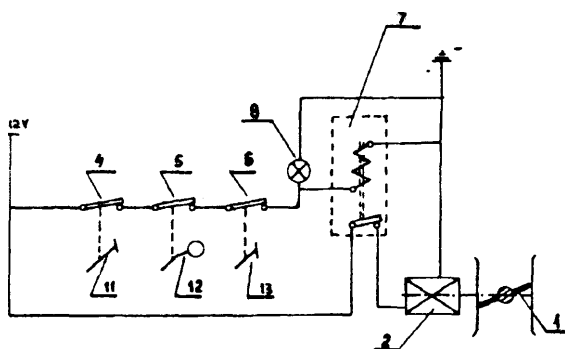
(75) Augustyński Jerzy, BĘDZIN

(54) Sposób oszczędzania paliwa w silniku spalinowym i urządzenie oszczędzające paliwo w silniku spalinowym

(57) Sposób oszczędzania paliwa w silniku spalinowym polega na tym, że dopływ paliwa do układu ssącego silnika spalinowego jest odcinany w czasie hamowania silnikiem.

Urządzenie oszczędzające paliwo w silniku spalinowym zawiera przepustnicę odcinającą (1) zabudowaną w układzie ssącym gaźnika poniżej miejsca najniższego wlotu paliwa, które położenie /otwarcie lub zamknięcie/ sterowane jest elektromechanicznie za pomocą sterownika (2) i układu sterującego, złożonego z szeregowo połączonych wyłączników (4,5,6), przekaźnika (7) i sygnalizacji kontroli stanu pracy (8). Wyłącznik (4) połączony jest z dźwignią (11) sprzęgła, wyłącznik (5) z dźwignią zmiany biegów (12), zaś wyłącznik (6) z dźwignią przyspieszacza (13).

(5 zastrzeżeń)



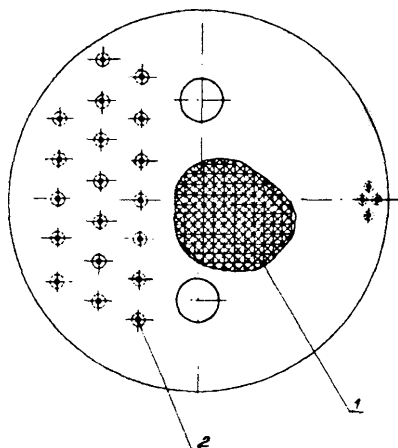
A1(21) 285913 (22)90 06 27 5(51) F02M 7/24

(75) Świdowski Andrzej, KALISZ

(54) Przepustnica gaźnika silnika spalinowego

(57) Przepustnica mająca na swej powierzchni występy w postaci piramidek, charakteryzuje się tym, że na liczne otwory rozpylające (2).

(1 zastrzeżenie)



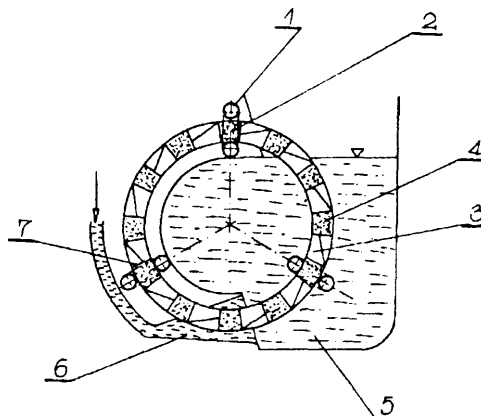
A1(21) 285778 (22) 90 06 22 5(51) F03B 7/00

(75) Stosik Tadeusz, CZERSK

(54) Koło hydrauliczne

(57) Koło hydrauliczne ma obręcz z ciężarkami (4) i kasetami (3) z klinowymi nacięciami (7) na obwodzie. Obręcz prowadzona jest na rolkach obwodowych (1) i bocznych (2) oraz zanurzona jest co najmniej w połowie pionowej swojej części w zbiorniku (5). Do zbiornika (5) wypełnionego płynem, w dolnej części dołączone jest uszczelnienie hydrauliczne (6), przy czym ciśnienie cieczy w uszczelnieniu jest większe od ciśnienia hydrostatycznego w zbiorniku (5).

(1 zastrzeżenie)



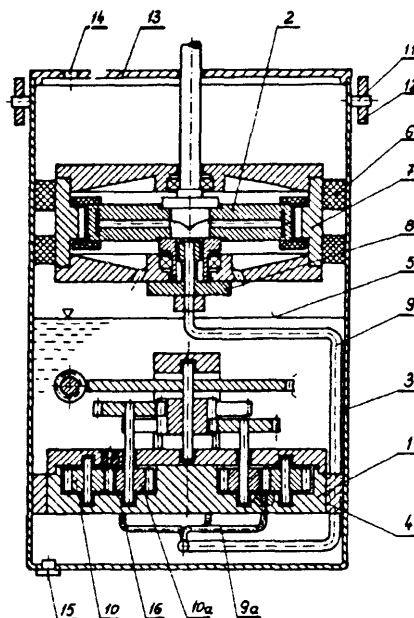
A1 (21) 285741 (22) 90 06 20 5(51) F04B 35/00

(75) Mól Jerzy, GLIWICE

(54) Hydrauliczny zespół pompy i silnika

(57) Hydrauliczny zespół ma pompę (1) i silnik (2), współpracujące ze sobą, w zamkniętym układzie pionowym, umieszczone we wspólnym zbiorniku olejowym (3). Pompa (1) osadzona jest na wsporniku (4) w dolnej części zbiornika (3) i zanurzona całkowicie w oleju. Natomiast powyżej lustra olejowego (5) osadzony jest centralnie nad pompą (1) silnik (2), zabezpieczony poduszkami amortyzującymi (6), umieszczonymi między wewnętrzną ścianką zbiornika (3), a stojanem (7) silnika (2). Nadto silnik (2) połączony jest z pompą (1) do przewodnicy oleju (8) przewodem zbiorczym (9). Zbiornik (3) zawieszony jest wahliwie za pomocą sworzni (11), osadzonych w pierścieniu (12), opasującym zbiornik (3) w górnej jego części.

(1 zastrzeżenie)



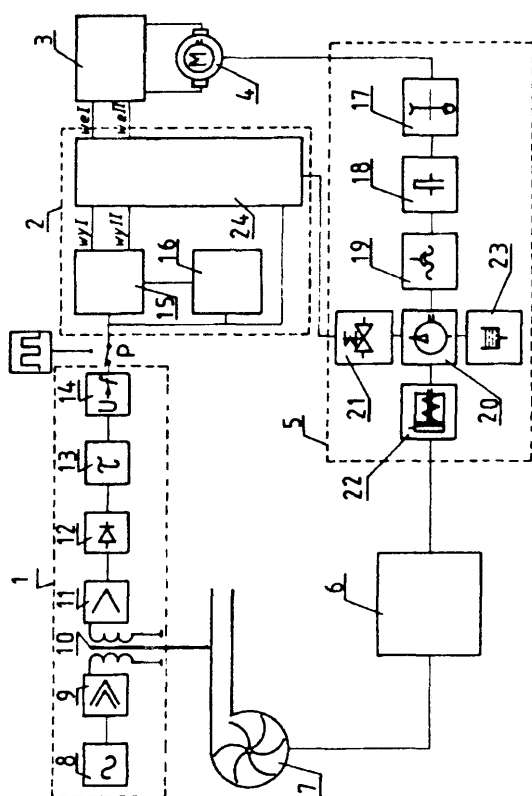
A1(21) 290899 (22)9107 01 5(51) F04B 49/06

- (71) Centrum Naukowo Badawcze Ochrony Przeciwpożarowej, JOZEFOW
 (72) Derecki Tadeusz, Ciszewski Jerzy, Kowalski Ryszard
 (54) **Sposób i układ stabilizacji ciśnienia tłoczenia pomp, zwłaszcza pożarniczych**

(57) Sposób polega na tym, że sygnał elektryczny z układu pomiarowego ciśnienia (1) porównywany jest z sygnałem zadany a następnie sygnał różnicowy reguluje obroty agregatu napędowego (6) pompy (7).

Układ stabilizacji składa się z szeregowo połączonych: układu pomiarowego ciśnienia (1), zadajnika z regulatorem (2), układu wykonawczego (3), silnika elektrycznego (4), układu mechaniczno-hydraulicznego (5) i układu zabezpieczającego (24), który chroni agregat napędowy (6) pompy (7) w przypadku wystąpienia stanów awaryjnych.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 290813 (22) 91 06 26 5(51) F16G 3/00

(31) 90 9008079 (32) 90 06 27 (33) FR

- (71) GORO S.A, CHELLES CEDEX, FR
 (72) Schick Jean Francois
 (54) **Klamry do połączenia końców taśmy transportowej i urządzenie do mocowania klamer**

(57) Wynalazek dotyczy klamer do łączenia końców taśmy transportowej i urządzenia do mocowania klamer. Każda klamra (1) ma kształt litery U i może być obustronnie nasadzona na odpowiedni brzeg pasa transportowego (T), do którego jest mocowana przy pomocy zszywki w kształcie litery U, względnie skobelków, które wykonane są z drutu metalowego i których ramiona są wciskane przez otwory (10, 13) w kabłąkach oraz przez znajdującą się między nimi taśmę. W kabłąku (3) klamry (1) każdy otwór (13) położony naprzeciw ostrza (9) zszywki (8),

jest połączony za pośrednictwem wklęsłego przewężenia (14), wykonanego na powierzchni zewnętrznej kabłąka z drugim otworem (15), przeznaczonym do przeprowadzenia tego ostrza. W ten sposób ostrze zszywki może być z powrotem wprowadzone do wnętrza klamry, żeby się ponownie wcisnąć w taśmę (T) lub też zaczepić się między nią i kabłąkiem (3). Odbywa się to automatycznie podczas zagięcia i dociskania końców zszywek (8) o kowadło (16), na którym klamry spoczywają podczas wbijania zszywek. Wyżej wymienione klamry są przeznaczone do połączenia dwóch odcinków taśmy transportowej.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że listwa (16) ma szereg wgłębień (19a), (19b) w regularnych odstępach, do pozycjonowania klamer (1) oraz następujące po sobie gniazda dla umieszczenia ruchomego narzędzia z prowadzeniem przy czym narzędzie to ma trzpień do wbijania zszywek (8), zaś listwa (16) tworzy kowadło, mające rowki (26) w kształcie krzywizny dla zginania wierzchołków (9) zszywek, które po zagięciu wchodzi do otworu (15), znajdującego się w odpowiednim kabłąku (3) klamer.

(6 zastrzeżeń)

Fig.5

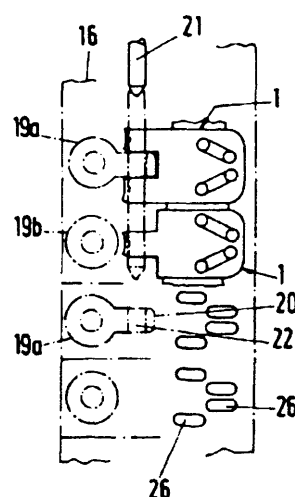
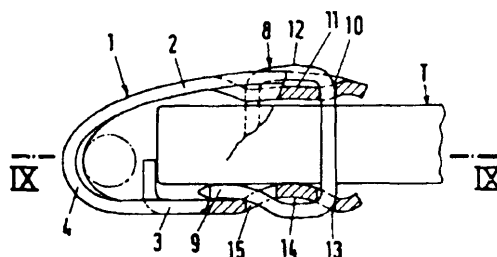


Fig.8

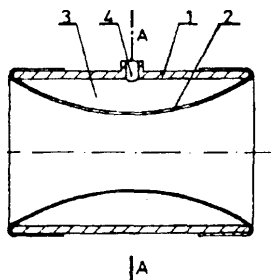


A2(21) 289689 (22) 91 03 29 5(51) F16K 7/07

- (75) Pilas Remigiusz, STRASZYN
 (54) **Przepustnica przeponowa**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przepustnicy gazowej, zdalnie sterowanej. Przepustnica składa się z cylindrycznej obudowy (1), wewnątrz której znajduje się elastyczna przepona (2). Przepona (2) i wewnętrzna część obudowy (1) tworzą zamkniętą przestrzeń (3). Na powierzchni obudowy (1) znajduje się otwór (4) służący do zmiany ciśnienia płynu zawartego w przestrzeni (3).

(3 zastrzeżenia)



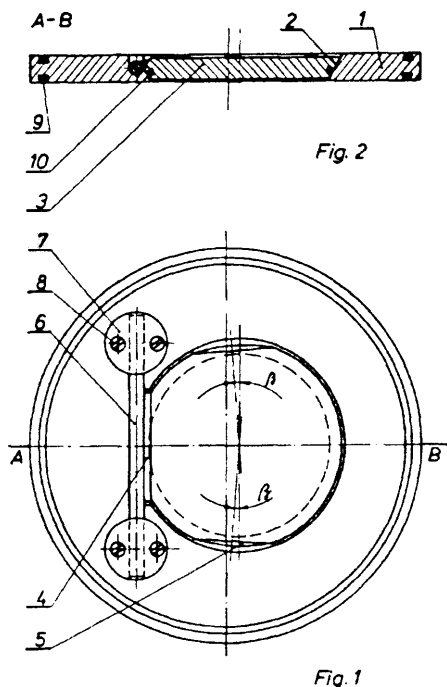
A1(21) 285969 (22) 90 07 02 5(51) F16K 15/03

(75) Kontowski Piotr, GDAŃSK OLIWA;
Kłosowski Michał, GDANSK OLIWA(54) **Zawór klapowy zwrotny**

(57) Zawór klapowy zwrotny według wynalazku rozwiązuje problem skonstruowania zaworu, który przy takiej samej średnicy kłapy jak tradycyjnie skonstruowane zawory pozwalałby na większy przepływ czynnika i powodował mniejsze opory przepływu.

Zawór charakteryzuje się tym, że jego kłapa ma kształt stożka ściętego i obustronne, symetryczne ścięcia (5) usytuowane pod kątami do osi obrotu kłapy.

(1 zastrzeżenie)



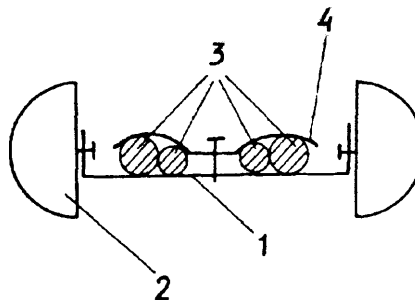
A1(21) 285743 (22)90 06 22 5(51) F16L 3/00

(71) Hutnicze Przedsiębiorstwo Remontowe,
KATOWICE; VEB Energiekombinat
Cottbus, COTTBUS, DD(72) Tlatlik Bolesław, Nowrotek Jerzy, Kopala
Stanisław, Pietschker Gerald, Schmidt
Evelyn, Schirmer Thomas(54) **Urządzenie do ochrony przewodów zasilających przemieszczane przyrządy lub urządzenia**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że poprzeczka (1) ma ułożyskowane rolki w postaci półkul (2) a przewody zasilające

oraz linka odciążająca (3) mocowane są za pomocą klamry (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 285868 (22) 90 06 29 5(51) F16L 13/02

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
WARSZAWA(72) Kwiecień Jerzy, Pasiak Witold, Ślęzak
Czesław, Sikora Stefan(54) **Sposób wykonywania rurociągów stalowych odpornych na korozję**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem wykonywania rurociągów stalowych odpornych na korozję poprzez spawanie końców rur aluminiowanych.

Sposób polega na tym, że na łączone końce rur aluminiowanych lub do ich wnętrza nakłada się aluminiowaną mufę, a następnie spawa się krawędzie.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 289870 (22) 91 04 12 5(51) F16L 37/12

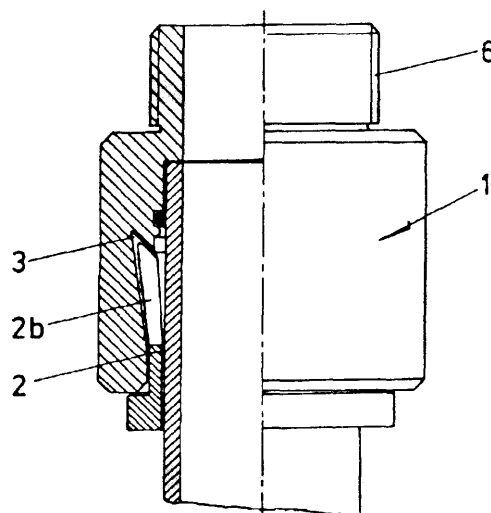
(31)90 534 (32)90 0413 (33) IT

(75) Gobbi Gianfranco, AGUGLIANO, IT

(54) **Szybkozłączne złącze mocujące do rur**

(57) Szybkozłączne złącze charakteryzuje się tym, że tuleja (2) ma szereg sprężystych kłapek (2b) skierowanych tak, aby wlot do tulei (2) miał przekrój kołowy i stałą średnicę. Szerokość kłapek stopniowo wzrasta, im dalej od końca są one umocowane do tulei. Wewnętrzna ściana zagłębienia mieszczącego kłapki ma kształt stożka ściętego.

(1 zastrzeżenie)

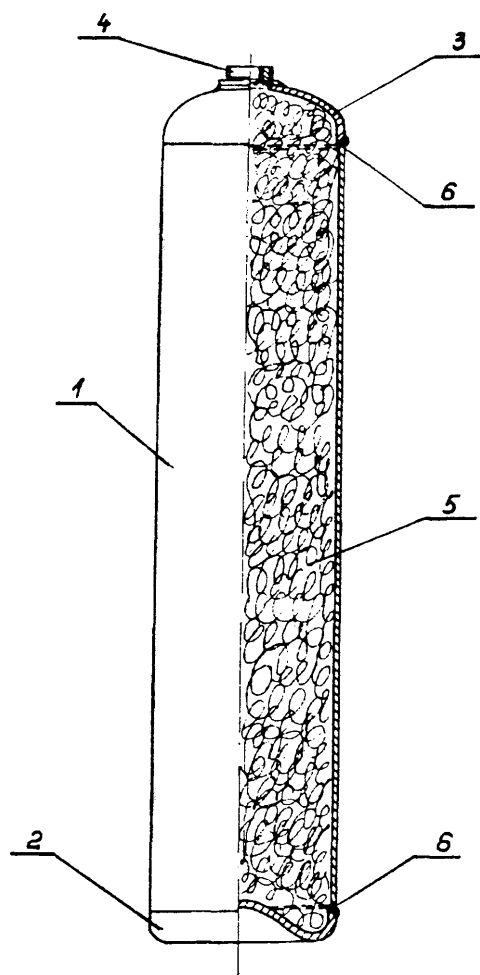


A1(21) 285891 (22)90 06 29 5(51) F17C 1/02

(75) Bielewicz Lech, KATOWICE

(54) Butla do acetylenu

(57) Butla składa się ze stalowego płaszcza (1) zamkniętego od dołu dnem (2), a od góry czaszą (3) z korpusem zaworu (4), przy czym wewnątrz czaszy znajduje się porowaty wypełniacz. Długość wewnętrznego gwintu korpusu (4) stanowi od 0,5 - 0,9 jego średnicy, a kąt ukosowania 'a' zawarty jest w przedziale od 40 - 60°, zaś promień V wypukłej części dna (2) stanowi od 0,2 - 0,4 promienia 'R' jego części wklęsłej, który z kolei stanowi 0,2 - 0,5 średnicy zewnętrznej płaszcza (1). Wypukła część dna (2) i czasza (3) połączone są z płaszczem (1) złączem obwodowym wykonanym na podkładkach (6) dwustronnie ukosowanych.

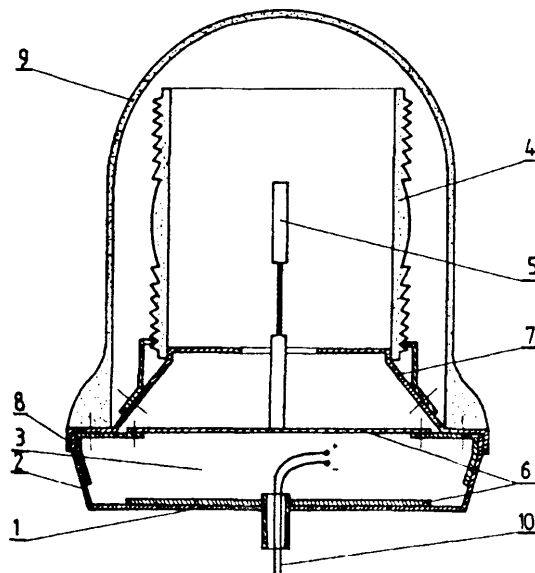
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285795 V (22) 90 06 26 5(51) F21Q 1/00 B60Q 1/46

(75) Zielińska Bożenna, WARSZAWA; Zieliński Jerzy, WARSZAWA

(54) Sygnalizator

(57) Sygnalizator składa się z podstawy (2) oraz z zespołu elektronicznego (3) ze źródłem światła (5) wbudowanym w soczewkę (4) i osłoniętym od zewnątrz barwną, przeźroczystą obudową (9). Podstawa (2) jest dodatkowo przykryta metalową pokrywą (7), stanowiącą dolny odbłyśnik, o średnicy większej niż średnica miski podstawy (2), zakończoną od zewnątrz kołnierzem (8), do którego mocowana jest obudowa (9). Do pokrywy (7) jest ponadto mocowany dół otwartej od góry soczewki (4).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 285714 . (22) 90 06 19 5(51) F23D 14/46

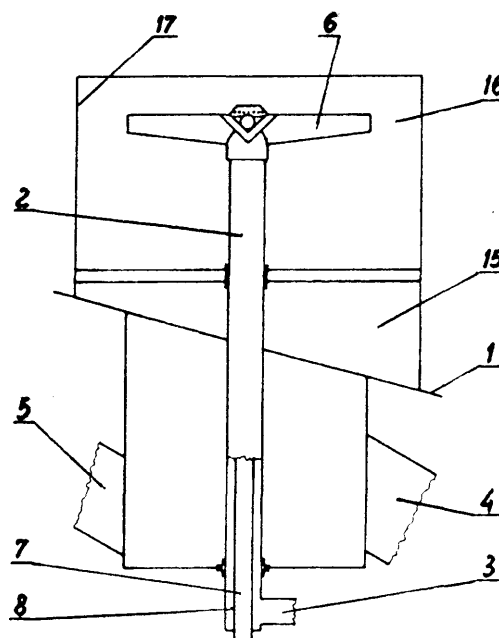
(71) TKW Combustion Sp. z o.o., GŁOWNO

(72) Miller Ryszard, Chmura Józef, Pec Mirosław, Karcz Henryk, Bas Włodzimierz, Chorążyczewski Janusz

(54) Palnik do gazów niskokalorycznych

(57) Wynalazek jest przeznaczony do termicznego dopalania przemysłowych gazów odpadowych, przykładowo gazów gardzielowych w hutnictwie i unieszkodliwiania zawartych w nich substancji toksycznych, na przykład tlenku węgla.

Palnik zawiera dwukomorowy korpus (1) z palnikiem inicjującym (2), który jest utworzony z głowicy (6) oraz kolektorów (7) i (8) odpowiednio gazu wysokokalorycznego oraz powietrza. Głowica (6) ma kształt krzyżaka i jest utworzona ze stabilizatorów korytkowych, które są wyposażone w rurkowe dysze. Ponadto palnik zawiera gniazda (15) cyrkulacyjne oraz kanał (16), który w przekroju poprzecznym przypomina kształtem dwie połączone ze sobą końcami litery U.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 289871 (22) 91 04 12 5(51) F23D 14/74

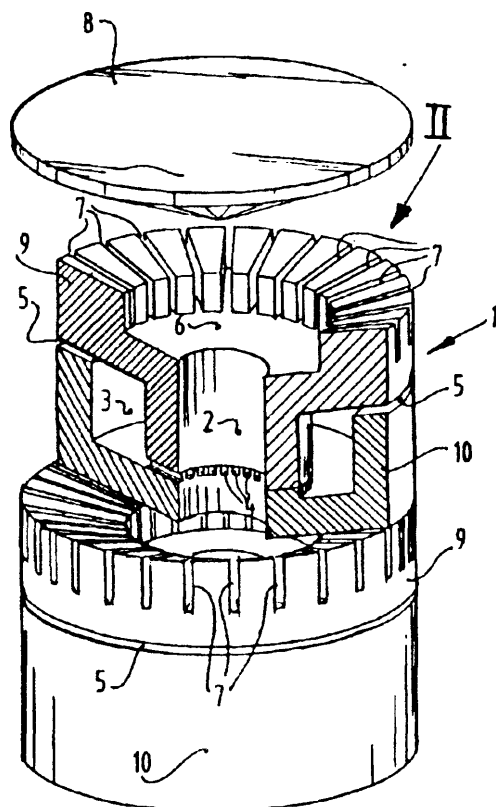
(31) 90 00883 (32) 90 04 12 (33) NL

(71) DRU B.V., ULFT, NL

(54) **Palnik**

(57) Palnik, ma podstawowy kanał (2) zasilania mieszanki gazu palnego i powietrza oraz co najmniej jedną podstawową komorę (6) mieszanki, mającą co najmniej jeden wlotowy otwór podłączony z podstawowym kanałem (2) zasilania mieszanki, który to otwór ma średnicę tego samego rzędu, jak średnica podstawowego kanału (2) zasilania mieszanki oraz co najmniej jeden podstawowy, odpływowy otwór (7), mający wypływ do przestrzeni otaczającej palnik, a jego średnica jest mała w porównaniu do średnicy podstawowego kanału zasilania (2) mieszanki. Palnik charakteryzuje się tym, że ma zespół stabilizacji płomienia blisko podstawowego, odpływowego otworu (7).

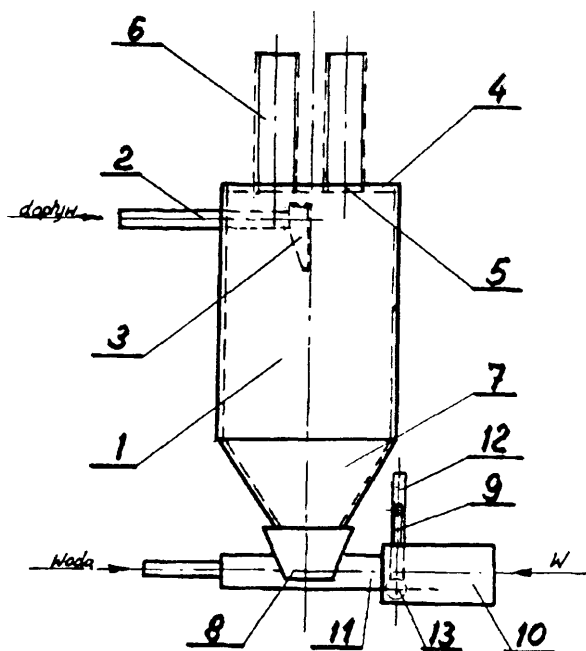
(9 zastrzeżeń)



Urządzenie ma pionową cylindryczną komorę (1) rozprężającą zamkniętą od góry płaską pokrywą (4), mającą otwory (5) połączone z odpylaczami (6) w postaci filtrów tkaninowych. W górnej cylindrycznej części komory (1) wprowadzona jest promieniowo do środka otwarta rura (2), przed wylotem której zabudowana jest odbojnica (3).

Dolna część komory (1) zakończona jest lejem (7) połączonym wylotem z aparatem (8). Aparat (8) ma odpowiednie (9) w górnej części zewnętrznej rury (10) połączone z pionową rurą (12) stanowiącą odpowietrzenie przewodu odpływowego (13).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 285715 (22) 90 06 19 5(51) F23N 5/20
G05D 23/19(71) Wojskowe Zakłady Uzbrojenia,
GRUDZIĄDZ(72) Herdzik Wiesław, Juchacz Zdzisław, Szumiel
Bogdan(54) **Układ elektroniczny sterowania olejowym
ogrzewaczem cieczy**

(57) Układ sterowania olejowym ogrzewaczem cieczy, wyposażonym w palnik odśrodkowy napędzany silnikiem elektrycznym z dmuchawą powietrza spalania, z którym na wale sprzęgana jest dozująca pompa paliwa oraz w świecę zapłonową, czujniki temperatury ogrzewanej cieczy i w czujnik płomienia w komorze spalania, posiada liniowy przetwornik temperatury ogrzewanej cieczy (1) połączony z wejściem regulacyjnym impulsowego regulatora napięcia (2) i z wejściem komparatora napięcia (3). Wyjście regulatora napięcia (2) jest połączone do silnika napędowego palnika.

Wyjście komparatora napięcia (3) jest połączone do multiplexera (4), do którego pozostałych wejść połączone są: nadmiarowy czujnik temperatury (5), wyłącznik ogrzewania (6) i czujnik płomienia (7) przez detektor (8) oraz wyjście programowanego generatora odstępów czasowych (10).

Wejście programujące generatora (10), wejście adresowe multiplexera (4) i wejście rejestru wyjściowego (11) połączone są szyną danych do pamięci instrukcji (12), która jest połączona

A1(21) 285689 (22) 90 06 16 5(51) F23J 1/00

(71) Elektrownia "Łaziska", ŁAZISKA-GÓRNE

(72) Grechuta Gustaw, Ścierański Klemens,
Tymowski Henryk(54) **Urządzenie do sporządzania mieszaniny
popiołowo-wodnej, zwłaszcza z popiołu
dostarczanego z powietrzem**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sporządzania mieszaniny popiołowo-wodnej z popiołu dostarczanego z powietrzem przez proste o małych gabarytach przenośne urządzenie w miejscu składowania mieszaniny.

szyną adresową do wyjścia licznika instrukcji (13) do którego wejść jest połączona szyna danych.

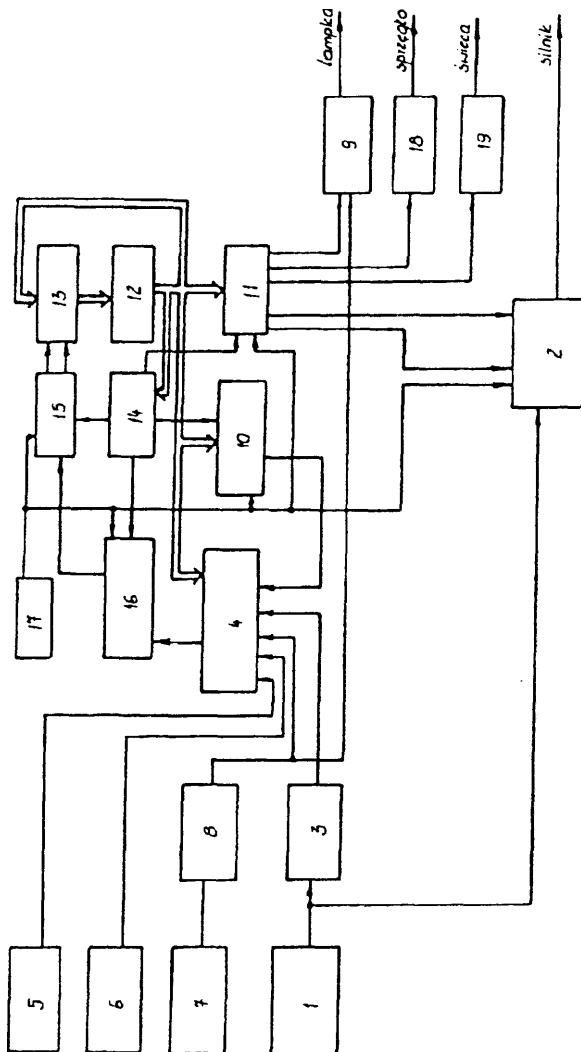
Odgaleźnienie szyny danych jest połączone z wejściem dekodera rodzaju instrukcji (14), którego wyjścia są połączone do rejestru (11), generatora (10), przełącznika impulsu zegarowego (15) oraz przerzutnika (16).

Przerzutnik (16) połączony jest z wyjściem multiplexera (4), z wejściem przełącznika impulsu zegarowego (15), z wyjściem generatora (17) i z wyjściem dekodera (14).

Rejestr wyjściowy (11) jest połączony przez stopnie mocy (18,19,9) ze sprzęgłem dozującej pompy paliwa, świecą zapłonową i lampką sygnalizacyjną oraz bezpośrednio z wejściami regulatora napięcia (2).

Do stopnia mocy (9) jest połączony również wyjście detektora płomienia (8).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 288394 (22) 90 12 21 5(51) F24F 13/18

(75) Kozłowski Marek, PRUSZKÓW

(54) Nawietrzak

(57) Nawietrzak według wynalazku służy do wentylacji pomieszczeń nie posiadających instalacji do wentylacji naturalnej i mechanicznej.

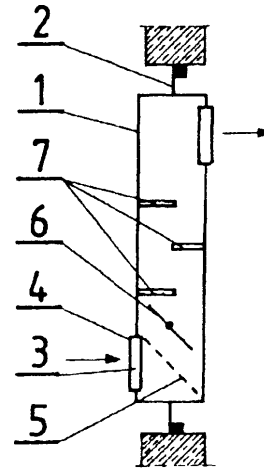
Nawietrzak wbudowany jest w otwór powstały przez uchYLENIE skrzydła okiennego w sposób umożliwiający jego całkowite otwieranie i zamykanie.

Nawietrzak składa się z przewodu wentylacyjnego (1), elementów uszczelniających (2).

Na przewodzie wentylacyjnym znajdują się otwory wlotowe i wylotowe (3) umożliwiające przepływ powietrza do i z pomieszczenia, uzbrojone kratkami wentylacyjnymi (4).

Przewód wentylacyjny zawiera siatkę (5), przepustnicę (6), tłumik akustyczny (7), a w innych wykonaniach zawiera filtr powietrza, wymiennik ciepła, wentylator lub inny element instalacji wentylacyjnej.

(6 zastrzeżeń)



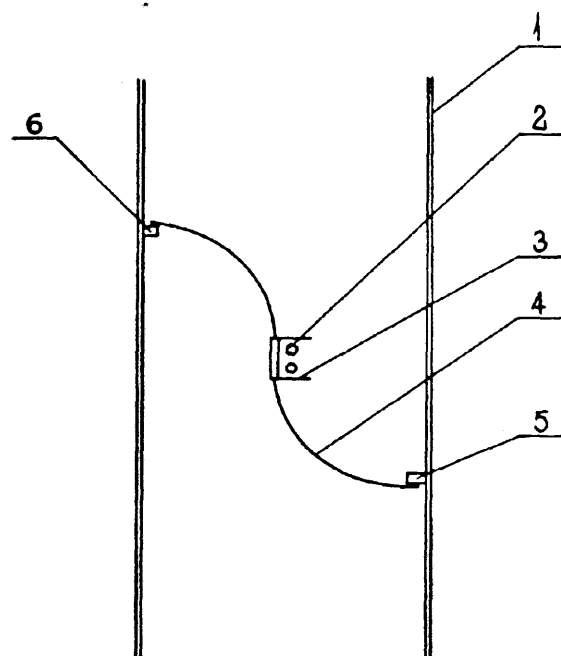
A2(21) 289468 (22) 91 03 18 5(51) F24H 9/16

(75) Herzyk Stanisław, JAWORZE NALEŹE

(54) Zawór przepływu spalin w urządzeniach grzewczych gazowych

(57) Zawór stanowi korpus (1), na wewnętrznych ściankach którego za pomocą nitów (2), zamocowany jest wspornik (3), na którym osadzona jest bimetalewa zasłona (4), przy czym w pozycji zamkniętej czołowe krawędzie zasłony (4) wspierają się na ogranicznikach (5) i (6).

(1 zastrzeżenie)



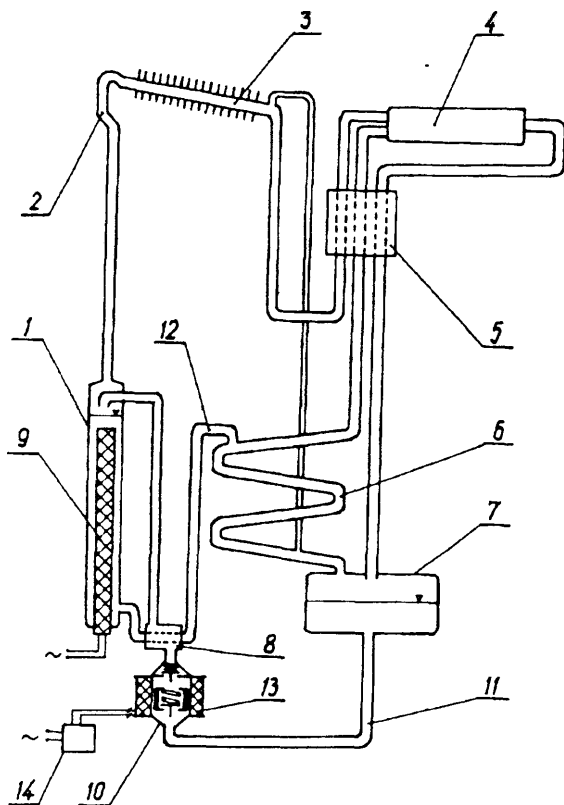
A1(21) 285882 (22) 90 06 28 5(51) F25B 41/00

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
 (72) Pawlus Józef, Eichler Janusz, Mieczysław

(54) Absorpcyjno-dyfuzyjny agregat chłodniczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest **absorpcyjno-dyfuzyjny agregat** chłodniczy, przeznaczony do stosowania w chłodziarkach wszelkiego typu, a zwłaszcza domowych, oraz w indywidualnych klimatyzatorach i pompach ciepła.

Absorpcyjno-dyfuzyjny agregat chłodniczy charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w cyrkulacyjną pompę (10) usytuowaną na odpływowym przewodzie (11) roztworu bogatego pomiędzy zbiornikiem (7) roztworu bogatego i rekuperacyjnym wymiennikiem (8) ciepła.

(1 zastrzeżenie)

energii cieplnej, przy czym powietrze jest doprowadzane pod lustro ciekłego azotu, następnie w postaci pęcherzyków wypływa na powierzchnię przez warstwę cieczy schładzając się na skutek bezpośredniego kontaktu z cieczą i jednocześnie powodując częściowe odparowanie ciekłego azotu.

Znad lustra ciekłego azotu jest odbierana mieszanina schłodzonego powietrza i odparowanego azotu wykorzystywana jako strumień gazu o niskiej temperaturze.

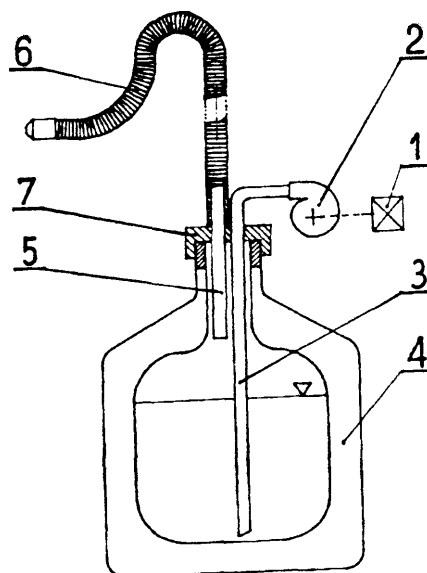
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285745 (22) 90 06 22 5(51) F25D 3/10

(71) Kriomedyczne Centrum
 Naukowo-Produkcyjne Centralnego
 Ośrodka Techniki Medycznej, WARSZAWA
 (72) Szymanik Andrzej, Narkiewicz Tadeusz,
 Dwórski Edmund, Suski Jerzy, Wyleżyński
 Zdzisław

(54) Urządzenie do wytwarzania strumienia gazu o niskiej temperaturze

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zbiornik (4) z ciekłym azotem jest wyposażony w rurę zasilającą (3) oraz w rurę wylotową (5). Rura zasilająca (3) ma na jednym końcu napędzaną silnikiem elektrycznym (1) dmuchawę (2) włączającą powietrze zerpane z otoczenia, zaś jej drugi koniec jest usytuowany tuż nad dnem zbiornika (4). Rura wylotowa (5) połączona na zewnątrz zbiornika (4) z giętym izolowanym przewodem (6), jest umieszczona tak, że jej wlot znajduje się w górnej części zbiornika (4).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 285744 (22) 90 06 22 5(51) F25D 3/10

(71) Kriomedyczne Centrum
 Naukowo-Produkcyjne Centralnego
 Ośrodka Techniki Medycznej, WARSZAWA
 (72) Szymanik Andrzej, Narkiewicz Tadeusz

(54) Sposób otrzymywania strumienia zimnego gazu, zwłaszcza dla celów krioterapii

(57) Sposób otrzymywania strumienia zimnego gazu, zwłaszcza dla celów krioterapii, polega na odparowaniu ciekłego azotu na skutek kontaktu z powietrzem z otoczenia jako źródłem

A1(21) 285695 (22) 90 06 20 5(51) F27B 5/02

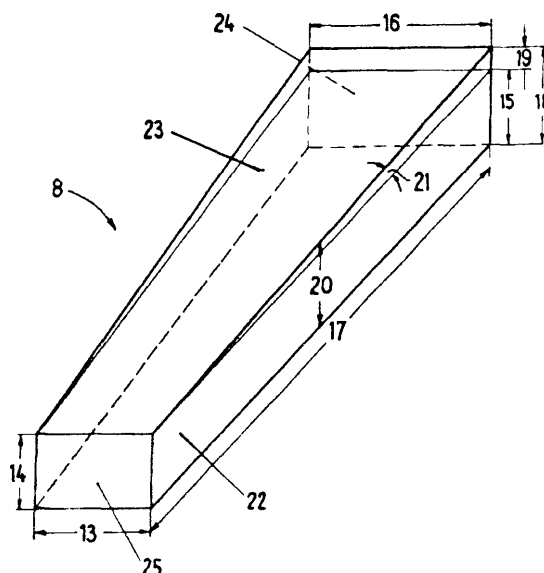
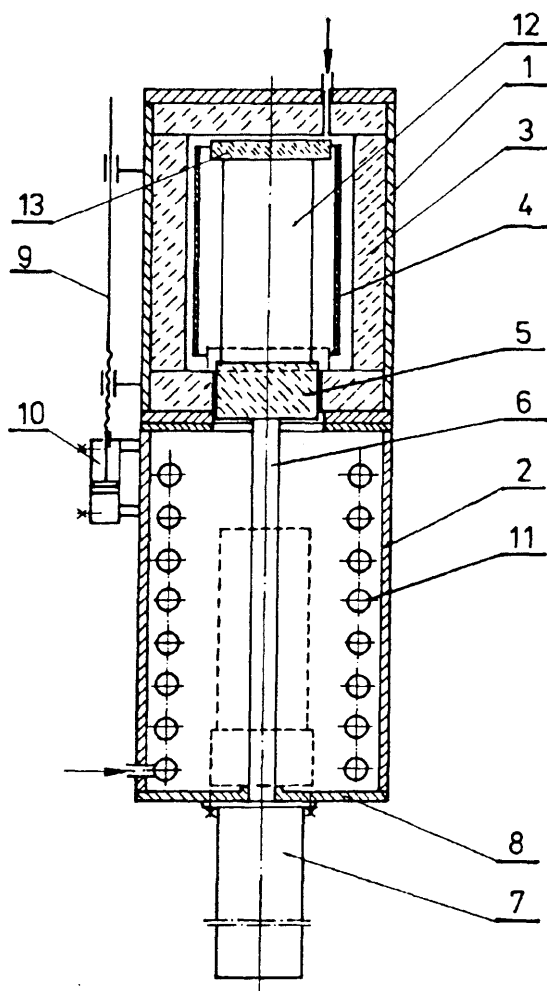
(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
 WARSZAWA
 (72) Owczarek Andrzej, Marczyński Wiktor,
 Dołęcki Adam, Samborski Tadeusz, Łataś
 Zbigniew

(54) Wielokomorowy piec do obróbki cieplnej i cieplnochemicznej

(57) Piec charakteryzuje się tym, że znajduje się nad komorą chłodzenia (2) komora grzejna (1) zawieszona jest na pionowej osi (9) usytuowanej na zewnątrz komory i ma mechanizm unoszenia i obrotu tej komory względem komory chłodzenia (2), co

umożliwia wyeliminowanie dotychczasowych otworów wsadowych.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 285784 (22)90 06 25 5(51) F28D 7/00

(75) Wach Edmund, GDAŃSK; Siemieńczuk Jerzy, GDAŃSK

(54) Krzyżowo-prądowy wymiennik ciepła centralnego ogrzewania

(57) Wymiennik ma płaszcz (1) i rurowy rdzeń (2) zamocowany w sitowej płycie (3) które tworzą pierścieniowy kanał (4), wewnątrz którego umieszczone są rury (5) z czynnikiem grzejącym, ułożone pęczkami i zamocowane w sitowych płytach (3,6).

Zamykające płyty (7,8) z sitowymi płytami (3,6) i przegrodami (9) tworzą doprowadzający kolektor (10), wyprowadzający kolektor (11) i zwrotne komory (12).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288142 (22) 90 12 07 5(51) F27D 1/16
F27D 1/06

(31) P 39 40 575.3-24 (32) 89 12 08 (33) DE

(71) CRA Services Limited, MELBOURNE, AU
(72) Mantey Paul Gerhard

(54) Sposób wytwarzania ogniotrwałej wykładziny z cegieł i cegła do wytwarzania ogniotrwałej wykładziny

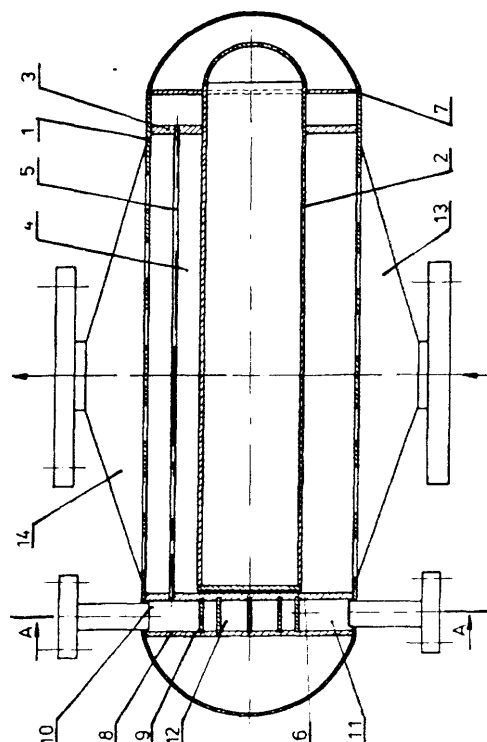
(57) Sposób wytwarzania ogniotrwałej wykładziny z cegieł polega na skośnym układaniu w pierścienie cegieł o standardowym kształcie lub kształcie prostokątnym ze stopniowym nachyleniem pod kątem nachylenia mniejszym niż 5° , używając kilku warstw maszynowo sprasowanych cegieł skrętnych.

Pomiędzy co najmniej jedną warstwą cegieł skrętnych układa się warstwę cegieł standardowych dla uzyskania łagodnych przejść w wykładzinie przy zmianie wymiarów wykładanego zbiornika.

Cegła (8) do wytwarzania ogniotrwałej wykładziny posiada kształt ostrosłupa ściętego o podstawach prostokątnych (24, 25), do których jest prostopadła ściana boczna (22), zaś druga ściana boczna (23) jest nachylona do przeciwległej ściany bocznej (22) pod kątem (21) wynoszącym od $0,5^\circ$ do 5° .

Kąt (21) wynosi korzystnie $1^\circ - 4^\circ$, a szczególnie korzystnie od 2° do 3° .

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 285759 (22) 90 06 21 5(51) F28D 7/08

(75) Wach Edmund, GDAŃSK; Siemieńczuk Jerzy, GDANSK

(54) Wymiennik ciepła centralnego ogrzewania

(57) Wymiennik zawiera płaszcz (1) i swobodny, rurowy rdzeń (11) tworzące pierścieniowy kanał (12) wewnątrz którego umieszczone są, wielokrotnie gięte i wzajemnie opasujące się z czynnikiem grzewczym, ułożone w płaszczyźnie pionowej, rury (9) oraz w płaszczyźnie poziomej rury (10) umocowane w sitowych płytach (4,5). Na sitowej płycie (4) osadzony jest doprowadzający kolektor (7) i odprowadzający kolektor (8). Do sitowej płyty (5) zamocowany jest zwrotny kolektor (6).

(1 zastrzeżenie)

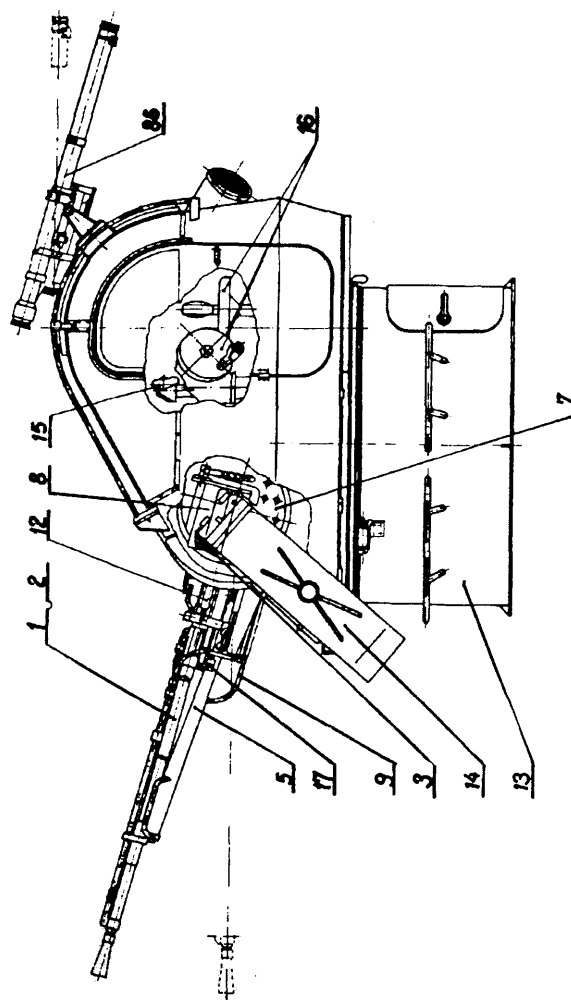
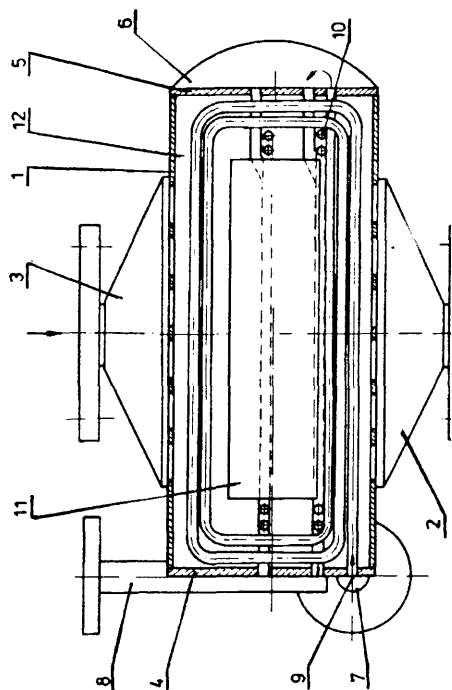


Fig. 1

A1(21) 285376 (22) 90 05 30 5(51) F41F 3/00

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Mechanicznego, TARNÓW

(72) Gryboś Andrzej, Broniewicz Kazimierz, Nelec Emil, Ordowski Kazimierz, Broniewicz Władysław, Wenc Marian, Niedojadło Andrzej

(54) Morski zestaw artyleryjsko-rakietowy

(57) Zestaw ma prowadnicę elastyczną (18) układu zasilania w amunicję (3,4) połączoną trwale z gardzielą automatów (1,2) i z magazynem amunicji (14), zespół podajnika amunicji (8) zamocowany do czopów (7) zespołu wahadłowego (5), zaopatrzonego w ustalacz położenia połączony obrotowo z trzpieniem przytwierdzonym do korpusu zespołu podajnika amunicji (8) i w dźwignię zamontowaną obrotowo do korpusu zespołu podajnika amunicji oraz przesuwne na sworzniu przymocowanym trwale do suwaka. Zestaw ma również układ spustu nożnego (11) połączony stykowo z elektropustem, zamocowany rozłącznie do zespołu wahadłowego (5), wyposażony w jedną lub więcej dźwigni spustowych zamocowanych trwale na wałku spustowym osadzonym obrotowo w obudowach przytwierdzonych do kadłuba kołyski oraz blokadę układu spustu nożnego (12), zamocowaną rozłącznie do zespołu wahadłowego (5), zawierającą krzywkę osadzoną trwale na wałku i trzpień ze sprężyną osadzoną suwliwie w korpusie listwy zębatej.

(5 zastrzeżeń)

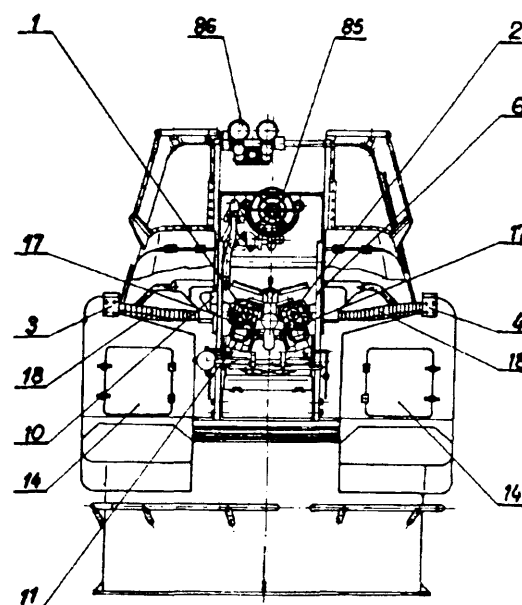


Fig. 2

DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 285848 (22)90 06 29 5(51) G01B 7/00

(71) Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich
Przemysłu Węglowego, KATOWICE

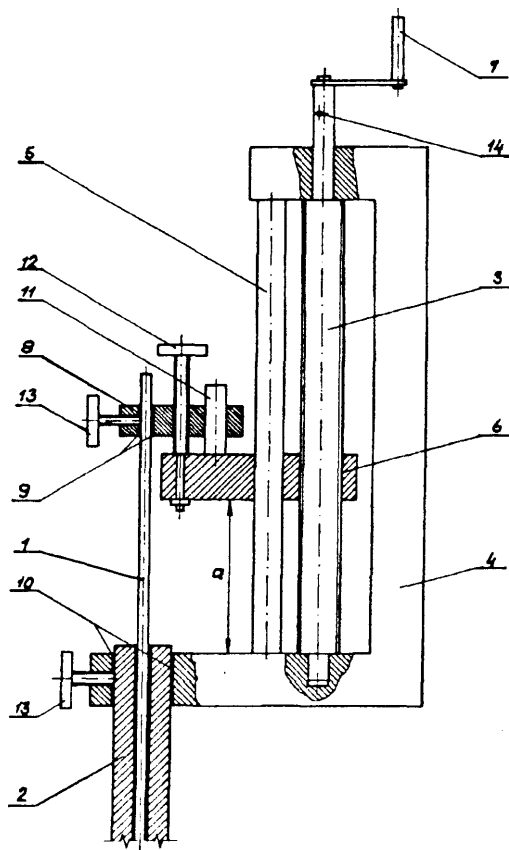
(72) Konopka Kazimierz, Eder Leszek

(54) Sposób i przyrząd do kalibrowania toru
pomiarowego przetworników drogi

(57) Sposób kalibrowania polega na rejestrowaniu napięcia wyjściowego z toru pomiarowego w zależności od zmiennych skokowo wielkości wysunięcia trzpienia (1) z tulei (2) przetwornika. Wysunięcia te wymusza się **przyrządem**, którego elementy osadzone względem siebie przesuwają i napędzane śrubą mikrometryczną (3) mocuje się do przetwornika.

Wielkości wysunięcia określa się na podstawie odległości (a) między elementami przyrządu i można je, wraz z odpowiadającymi im **wartościami napięcia** wyjściowego zarejestrować w mikroprocesorowym urządzeniu do rejestracji i przetwarzania wyników pomiarów. Przyrząd do kalibrowania ma korpus (4) wyposażony w prowadnicę (5), na której osadzony jest przesuwany suport (6) napędzany śrubą mikrometryczną (3) za pomocą pokrętła (7). Suport (6) wyposażony jest w uchwyt (8) z gniazdem osadczym (9) naprzeciw gniazda osadczego (10) w korpusie (4). Uchwyt (8) może być osadzony przesuwnie względem suportu (6) i napędzany śrubą nastawczą (12). Gniazda osadcze (9, 10) mogą być wyposażone w śruby zaciskowe (13), a pokrętło (7) w otwór sygnalizacyjny (14).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 285849 (22)90 06 29 5(51) G01B 7/00

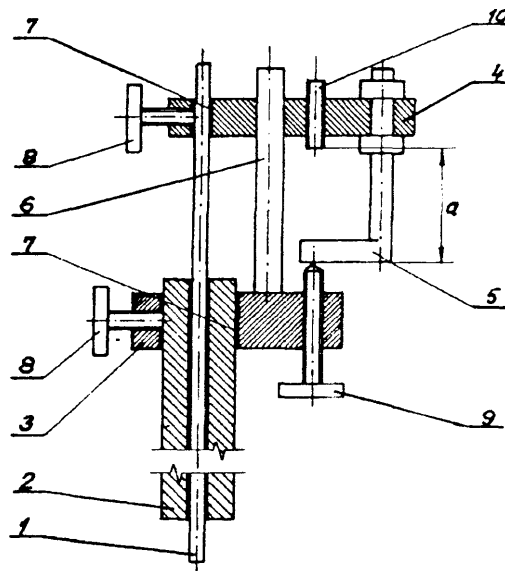
(71) Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich
Przemysłu Węglowego, KATOWICE

(72) Konopka Kazimierz, Eder Leszek

(54) Sposób i przyrząd do skalowania
przetworników drogi

(57) Sposób skalowania polega na ustawieniu wzmocnienia toru pomiarowego na podstawie przemieszczenia trzpienia (1) względem tulei (2) przetwornika. Przemieszczenie to wymusza się za pomocą przyrządu, którego elementy, osadzone względem siebie przesuwają i mocuje się do trzpienia (1) i tulei (2). Wielkość przemieszczenia (a) ustala się za pomocą wzorca długości (5). Przyrząd ma korpus (3) z prowadnicą (6), na której osadzony jest suport (4), wyposażony w uchylny wzorzec długości (5). Suport (4) i korpus (3) mają gniazda osadcze (7) ze śrubami dociskowymi (8). Przyrząd może też być wyposażony w śrubę nastawczą (9) i regulacyjną (10).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 290359 (22) 91 05 22 5(51) G01B 11/27

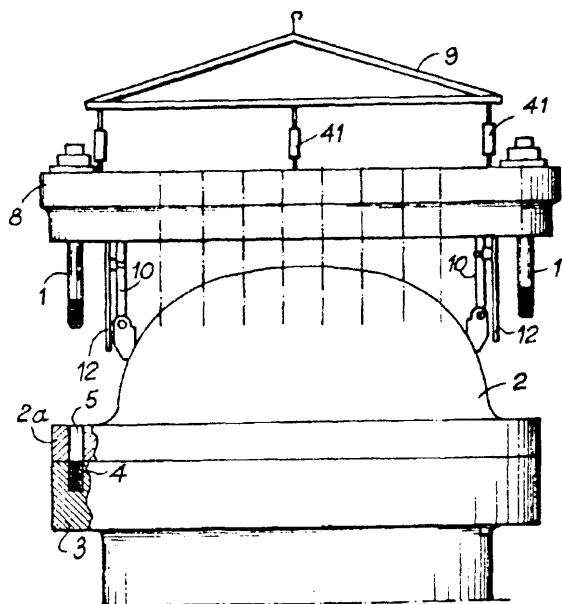
(31) 90 9006465 (32) 90 05 23 (33) FR

(71) FRAMATOME, COURBEVOIE, FR

(54) Urządzenie do jednoczesnego
pozyjonowania szeregu gwintowanych
elementów łączących

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma środki do ciągłej kontroli i do korekty położenia osi gwintowanych elementów łączących (1) w stosunku do osi odpowiednich otworów gwintowanych (4), środki do ciągłej kontroli i do korekty wypoziomowania organu wsporczo (8) oraz środki do manipulowania (9) organem wsporczym.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 285809 (22) 90 06 27 5(51) G01K 17/16

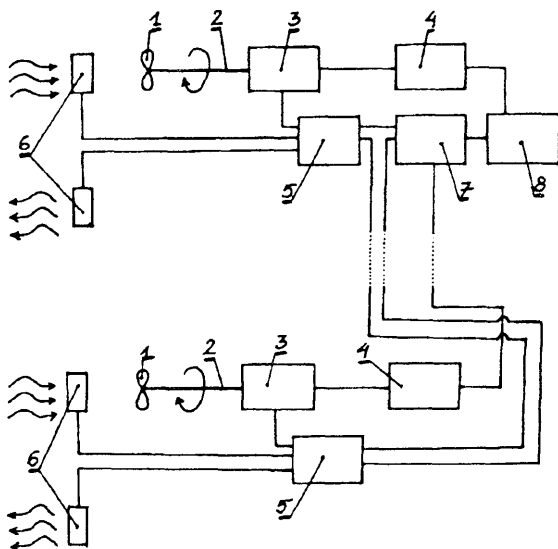
(71) THERMEX Spółka z o.o., WARSZAWA

(72) Gacek Adam

(54) **Wielowęściowy licznik energii cieplnej**

(57) Wielowęściowy licznik energii cieplnej posiada na każdym przewodzie odbiorczym turbinę (1), osadzoną na jednym wale (2) z cylindrycznym magnesem trwałym, będącym wirnikiem prądnicy (3) prądu zmiennego. Stojan każdej z prądnic (3) połączony jest z przekształtnikiem prądu (4). Układ mnożący (5) zasilany dodatnimi połówkami prądu generowanego przez prądnice (3) złożony jest ze źródła prądowego oraz przeciwnie połączonych rezystancyjnych czujników temperatury (6). Wyjście każdego z przekształtników prądu (4) połączone jest z układem całkującym (7), wspólnym dla wszystkich punktów odbioru ciepła zasilając go ujemnymi połówkami prądu generowanego przez każdą z prądnic (3). Z układem całkującym (7) połączone jest ponadto wyjście każdego z układów mnożących (5). Wynik całkowania widoczny jest na wskaźniku (8) połączonym z układem całkującym (7).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285771 (22)90 06 21 5(51) G01L 13/00

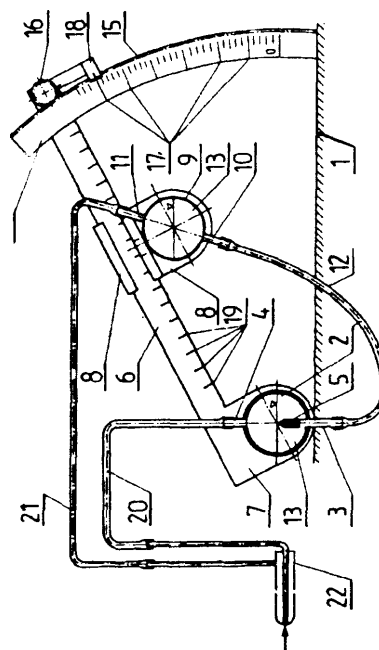
(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Szewczyk Henryk

(54) **Kompensacyjny mikromanometr hydrostatyczny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompensacyjny mikromanometr hydrostatyczny do bezpośredniego pomiaru małych różnic ciśnienia w płynach lub wielkości stanowiących zależność funkcyjną od różnicy ciśnienia. Istota wynalazku polega na wyposażeniu mikromanometru hydrostatycznego w ruchome ramię (6) z suwakiem (8) i nieruchome ramię (14), przy czym jeden koniec ruchomego ramienia (6) zamocowany jest obrotowo względem poziomej podstawy (1) i nieruchomego zbiornika (2), natomiast ruchomy zbiornik (9) osadzony jest w suwaku (8) ruchomego ramienia (6), zaś nieruchome ramię (14) ma postać odcinka pierścienia przymocowanego jednym końcem do poziomej podstawy (1) a jego oś symetrii leży w osi symetrii nieruchomego zbiornika (2) i osi obrotu ruchomego ramienia (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285776 (22) 90 06 21 5(51) G01M 13/04

(71) Politechnika Lubelska, LUBLIN

(72) Wiącek Zdzisław

(54) **Sposób kontroli i selekcji elementów w masowej produkcji elementów jednostkowych, zwłaszcza elementów łożysk tocznych**

(57) Sposób polega na tym, że przed końcową operacją wykańczającą pokrywa się elementy warstwą konwersyjną o właściwościach sorpcyjnych. Usuwa się ją, najkorzystniej mechanicznie, a następnie pozostałości tej warstwy w ubytkach materiałowych i w wadach elementów impregnuje się w roztworach związków wskaźnikowych z atomami promieniotwórczymi, najkorzystniej chromianu sodu z Cr_{51} . Nadmiar związku wskaźnikowego z nieuszkodzonych powierzchni elementów wymywa się rozpuszczalnikiem, korzystnie wodą, czyści się elementy luźnym czyszczywem, korzystnie w trocinach tartacznych i przepuszcza się elementy w ruchu potoczystym w linii w polu radiometru. Tu dokonuje się selekcji elementów z pozostałościami w wadach i ubytkach materiałowych wskaźnika promieniotwórczego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285797 (22) 90 06 25 5(51) G01N 21/00

(71) Akademia Rolnicza, SZCZECIN

(72) Murkowski Antoni

(54) Sposób oceny odporności roślin na stresy środowiskowe

(57) Sposób oceny odporności roślin na stresy środowiskowe według wynalazku polegający na ocenie wycieku substancji wewnątrzkomórkowej przez uszkodzone stresami błony, przy wykorzystaniu zjawiska chemiluminescencji charakteryzuje się tym, że część pobranych próbek rośliny poddaje się kontrolowanemu w zakresie czasu i natężenia działaniu dobranej substancji stresowej, po czym działa się na nie roztworem nadtlenku wodoru i takim samym roztworem działa się także na pozostałą część próbek rośliny traktowanych jako próbki kontrolne nie poddane stresowi. Następnie po osiągnięciu fazy stacjonarnego świecenia dokonuje się w ustalonej temperaturze rejestracji natężenia świecenia obu części próbek wynikającego z reakcji rozkładu nadtlenku wodoru pod wpływem związków żelaza z hemoproteidów zawartych w wyciekającej substancji wewnątrzkomórkowej. Porównanie obu świeceń ujęte w postać względnego przyrostu natężenia chemiluminescencji traktuje się jako wskaźnik odporności na stres.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285980 (22) 90 07 05 5(51) G01N 21/17

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW

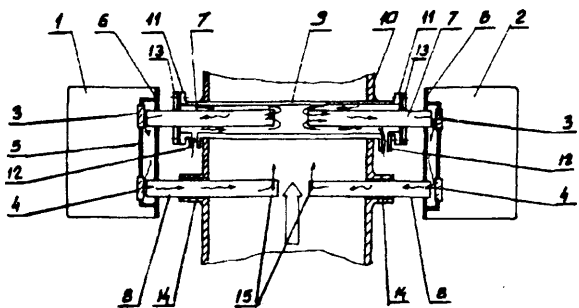
(72) Wojnar Edward, Wróbel Jan, Machnik Ryszard

(54) Urządzenie do pomiaru zanieczyszczeń gazowo-pyłowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru zanieczyszczeń **gazowo-pyłowych** znajdujące zastosowanie w energetyce cieplnej i instalacjach odsiarczania spalin.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że odcinki rur pomiarowych (7) i (8) usytuowane są niezależnie od siebie na dwóch równoległych drogach strumienia **światła** i zamocowane są parami w każdej głowicy. Odcinki rur (8) zaopatrzone są w szczeliny wylotowe (15), a odcinki rur (7) umieszczone są w rurze kontrolnej (9). Rura kontrolna (9) zamocowana jest na stałe w przewodzie gazów odlotowych. Ponadto przestrzeń wewnątrz odcinków rur (7) połączona jest z **przestrzenią** wewnętrzną odcinków rur (8) poprzez przestrzeń utworzoną między ściankami (5) i (6) głowicy (1) i (2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285757 (22) 90 06 22 5(51) G01N 25/50

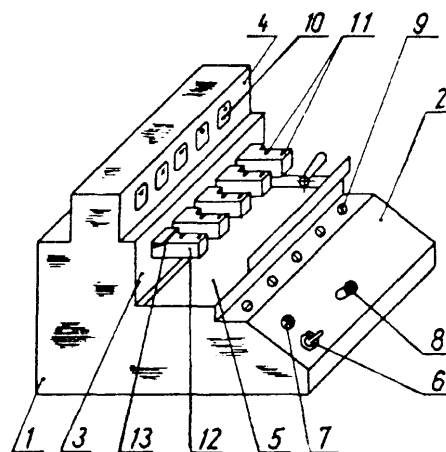
(71) Wytwórnia Wyrobów Tytoniowych w Poznaniu Zakład w Kościanie, KOŚCIAN

(72) Bociek Stanisław, Szymański Ryszard, Styziński Stanisław

(54) Sposób i urządzenie do mierzenia czasu spalania się papierosów

(57) Sposób według wynalazku polega **na tym**, że uprzednio zapalony papieros układa się w pozycji poziomej i w chwili dojścia żaru papierosa do pierwszego czujnika (11) załącza się stoper (10), który mierzy czas spalania do chwili wyłączenia w momencie kontaktu żaru z drugim czujnikiem (11). Urządzenie ma płytki (12) przymocowane prostopadle do korpusu (3). W każdej płytce (12) znajduje się uchwyt (13) oraz umieszczone są dwa czujniki (11) połączone ze stoperem (10) osadzonym na płycie czołowej (4) tworzące oddzielny układ dla każdego stanowiska pomiarowego.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285699 (22) 90 06 20 5(51) G01N 33/50

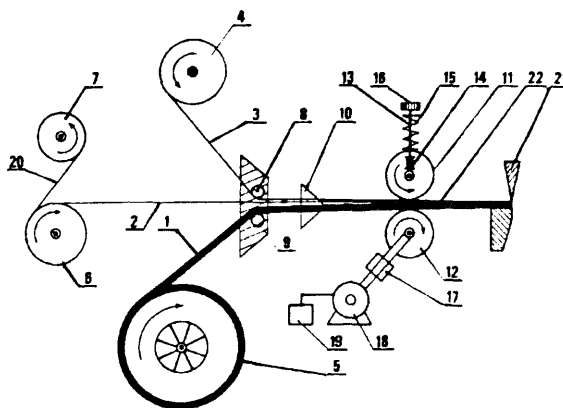
(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, WARSZAWA

(72) Chwojnowski Andrzej, Glinkowska Anna

(54) Pasek probierczy do wykrywania substancji zawartych w płynach oraz sposób i urządzenie do jego wytwarzania

(57) Pasek probierczy charakteryzuje się tym, że między warstwą wskaźnikową (3), a podłożem nośnym (1) jest usytuowana warstwa pośrednia (2) dwustronnie pokryta klejem, stanowiąca warstwę wiążącą warstwę wskaźnikową (3) z podłożem (1).

Sposób charakteryzuje się tym, że co najmniej jedną taśmę materiału warstwy wskaźnikowej zawierającej odczynnik



probiercze wiąże się z taśmą materiału podłoża nośnego za pomocą taśmy warstwy pośredniej dwustronnie pokrytej klejem. Urządzenie zawiera zespół szpul magazynujących składający się z trzech szpul (4, 5, 6), których osie obrotu są usytuowane w wierzchołkach trójkąta i leżą w różnych płaszczyznach poziomych. Zespół kierowniczy ma dwie rolki (8, 9), których osie obrotu znajdują się w dwóch płaszczyznach poziomych usytuowanych symetrycznie względem punktu przecięcia stykowych obwodów szpul magazynujących (4, 5, 6). Za zespołem kierowniczym jest usytuowana prowadnica taśm (10). Za prowadnicą taśm są usytuowane walce dociskowe (11, 12).

(15 zastrzeżeń)

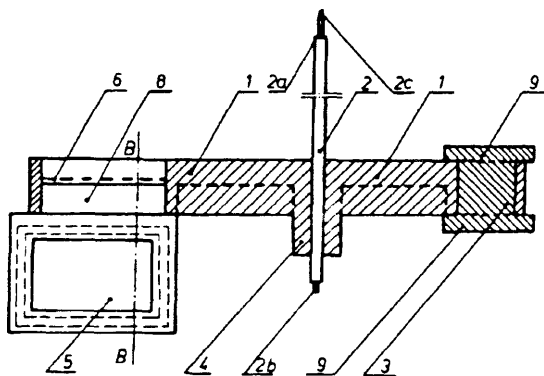
A2(21) 289629 (22) 91 03 26 5(51) G01R 1/10

(75) Selak Ryszard, OPOLE

(54) Organ ruchomy miernika magnetoelektrycznego

(57) Organ według wynalazku składa się z uchwytu (1) cewki, w którego owalnej części osadzona jest trwale oś (2) posiadająca czop łożyskowy górny (2a), czop łożyskowy dolny (2b) i czop osadzenia wskaźnika (2c). W prostokątnej części uchwytu (1) znajdują się sprężyste ścianki (6) połączone rozłącznie z korpusem cewki (5) poprzez ścianki (8) z zaczepem. Owalna część uchwytu posiada żebra wzmacniające i otwory (3) w których osadza się ciężarek (9). Oś (2) posiada ponadto dolną piastę (4).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 291016 (22) 91 07 11 5(51) G01W 1/14
G01N 27/00

(71) Akademia Górniczo Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW

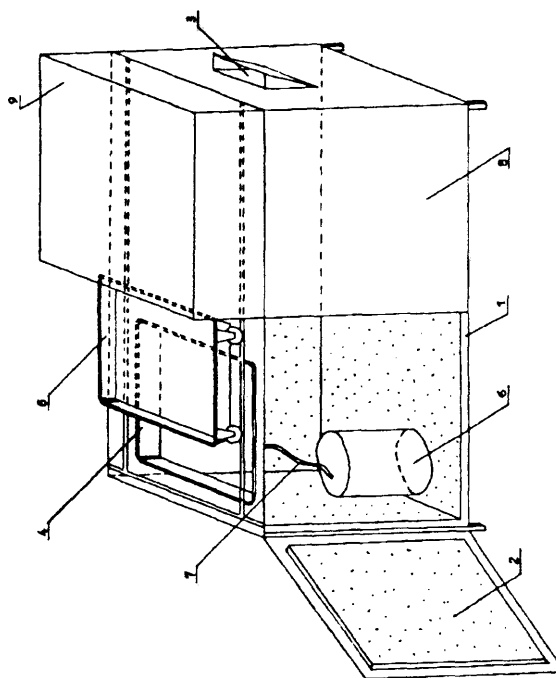
(72) Turzański Konrad Paweł, Kozak Stefan, Nabożny Paweł

(54) Urządzenie do ciągłego poboru wód opadowych i opadu pyłu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że pojemnik na opad pyłu (5) zainstalowany jest przesuwnie na obudowie zewnętrznej (1) nad nieruchomym pojemnikiem do poboru wód opadowych (4).

Przesuw pojemnika (5) powodowany jest przez układ elektromechaniczny sprzężony z czujnikiem elektrycznym, umieszczonym w komorze aparatury sterowania (8), usytuowanej wewnątrz obudowy (1), która ocieplona jest od wewnątrz wykładziną termiczną (2).

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 289692, (22) 91 03 29 5(51) G02B 1/02
C09K 19/00

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Mucha Maria, Kryszewski Marian, Dąbrowski Roman, Nawrocki Marian

(54) Sposób wytwarzania polimerowych materiałów elektrooptycznych zawierających zdyspersgowany ciekły kryształ

(57) Sposób wytwarzania polega na tym, że fotopolimeryzujące nienasycone żywice poliestrowe, (styrenowe lub bezstyrenowe) zawierające wagowo 70% poliestrów nienasyconych, 30% wagowych monomeru sieciującego w postaci styrenu lub dwuakrylanu oraz około 0,5% wagowych inicjatora fotopolimeryzacji eteru izopropylowego benzoiny, miesza się z mieszaniną ciekłych nematycznych kryształów o zakresie mezofazy od -20° - 70°C, w temperaturze 40 - 50°C w ilości do 40% wagowych w stosunku do żywicy poliestrowej, przy zachowaniu współczynnika załamania światła polimeru odpowiadającemu w przybliżeniu współczynnikowi załamania światła promienia zwyczajnego ciekłego kryształu. Następnie otrzymaną cieklą homogeniczną mieszaninę nanosi się na płytki szklane z napyłowymi przednio-przeźroczystymi i przewodzącymi elektrodami oraz pokrywa się ich brzegi folią przekładkową, po czym, po równomiernym rozprowadzeniu mieszaniny między płytkami poddaje się ją procesowi polimeryzacji w czasie 10-20 minut.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 285871 (22) 90 06 29 5(51) G05B 19/40
G05D 16/20

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej, WARSZAWA

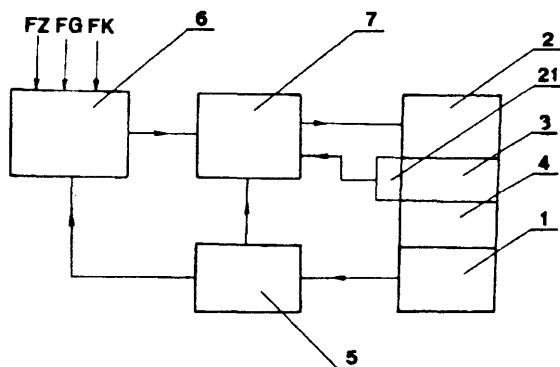
(72) Randzio Stanisław L., Zasłona Jan Kazimierz

(54) Sposób i urządzenie do programowania przebiegów wielkości fizycznych, zwłaszcza ciśnienia

(57) Urządzenie według wynalazku zawiera w pętli regulacyjnej sprzężenia zwrotnego sterownik cyfrowy (6) wytwarzają-

cy zmienną sterującą składającą się z dwu członów: stałego i zmiennego. Do wejścia sterownika cyfrowego (6) dołączone jest wyjście zespołu pomiaru ciśnienia (5), który za pośrednictwem czujnika ciśnienia (1) połączony jest z generatorem ciśnienia zawierającym silnik krokowy (2) napędzający urządzenie wykonawcze (3) połączone z komorą ciśnienia (4). Silnik krokowy (2) sterowany jest częstotliwością z zespołu sterującego (7) znajdującego się na wyjściu sterownika cyfrowego (6). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób programowania przebiegów wielkości fizycznych zwłaszcza ciśnienia.

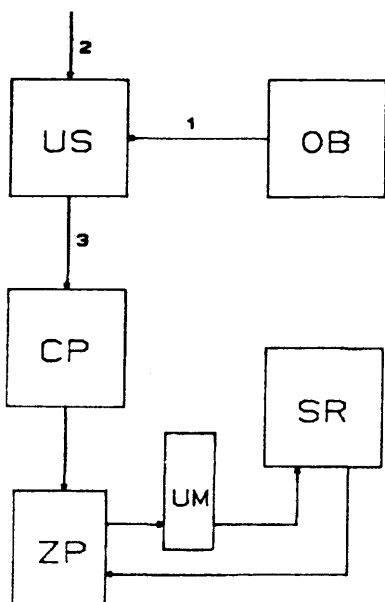
(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 291017 (22) 91 07 11 5(51) G05D 19/19
G05B 3/18
B25 J 3/02

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
WARSZAWA
(72) Filipiak Sławomir, Królik Krzysztof
(54) **Regulator impulsowy do sterowania
serwowazorem hydraulicznym**

(57) Regulator według wynalazku posiada układ sterujący (US) połączony z przetwornikiem cyfrowym (CP), który jest połączony ze źródłem prądowym (ZP). Przetwornik cyfrowy (CP) zawiera układ analogowy przesuwający poziomy sygnałów. Źródło prądowe (ZP) zmienia sygnał sterowania z napięciowego na prądowy. Źródło prądowe (ZP) połączone jest



poprzez układ mocy (UM) dopasowujący z układem obciążenia (SR), którym są cewki serwo-zaworu. Na drugie wejście źródła prądowego (ZP) podany jest sygnał z układu obciążenia (SR). Na wejścia układu (US) podane są sygnał pomiarowy (1) z obiektu sterowanego (OB) i sygnał zadany (2).

(3 zastrzeżenia)

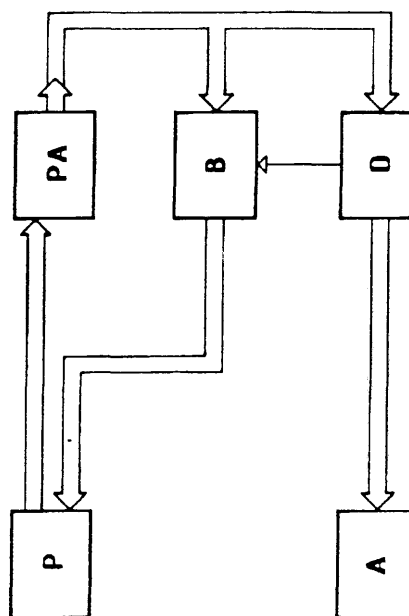
A2(21) 289622 (22) 91 03 27 5(51) G06F 9/308

- (71) KRAKPOL Przedsiębiorstwo Produkcji
Usług Handlu Spółka z o. o., KRAKÓW
(72) Cieśliński Piotr, Grzywna Bernard,
Maliszewski Marek, Oktawiec Zenon, Stec
Zdzisław

(54) **Układ procesora cyfrowego zwłaszcza do
operacji jednobitowych**

(57) Układ według wynalazku składa się z procesora (P), którego wyjście adresowe połączone jest z wejściem adresowym pamięci programu (PA), natomiast wyjście danych pamięci programu (PA) połączone jest z wejściem danych bufora odcinającego (B) i wejściem danych dekodera (D). Wyjście dekodera (D) połączone jest z wejściem sterującym arytmometru (A) oraz z wejściem sterującym bufora odcinającego (B), którego wyjście danych połączone jest z wejściem danych procesora (P).

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 289623 (22) 91 03 27 5(51) G06F 15/16

- (71) KRAKPOL Przedsiębiorstwo Produkcji
Usług Handlu Spółka z o. o., KRAKÓW
(72) Cieśliński Piotr, Grzywna Bernard,
Maliszewski Marek, Oktawiec Zenon, Stec
Zdzisław

(54) **Sposób komunikacji w systemie
wieloprocessowym zwłaszcza w systemie
automatyki przemysłowej**

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że pamięć komunikacyjną dzieli się na części z których każdą przydzieloną danemu procesorowi montuje się wraz z procesorem na wspólnej płycie drukowanej tworzącej pakiet aktywny. Następnie za pośrednictwem magistrali adresowej przekazuje się informacje z jednego procesora do innych poprzez wpisanie informacji do

przypisanej odbierającemu informację innemu procesorowi części własnej pamięci komunikacyjnej. Później z kolei dla uzyskania żądanej informacji z któregoś pakietu aktywnego procesor odczytuje tę informację z przypisanej mu części pamięci komunikacyjnej znajdującej się na danym pakiecie aktywnym.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285815 (22)90 06 27 5(51) G06G 7/26
G01K 7/24
G01J 5/22

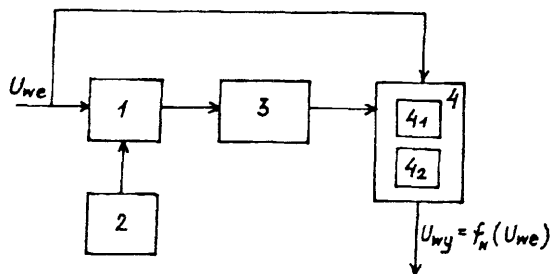
(71) THERMEX Sp. z o.o., WARSZAWA

(72) Gacek Adam, Wajgel Jerzy

(54) **Elektroniczny generator funkcyjny o nieliniowej charakterystyce przenoszenia**

(57) Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny generator funkcyjny o nieliniowej charakterystyce przenoszenia aproksymujący daną nieliniową funkcję przenoszenia linią łamaną złożoną z odcinków prostych. Elektroniczny generator złożony jest z zespołu określania napięcia wejściowego (1) połączonego z zespołem kształtowania progów napięć wejściowych (2) oraz z zespołem liniowego generatora funkcyjnego (4), który składa się z zespołu kształtowania napięcia wyrazu wolnego (41) oraz zespołu kształtowania napięcia wyrazu proporcjonalnego i sumującego go z wyrazem wolnym (42).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 285793 (22) 90 06 26 5(51) G07B 13/00

(75) Cieślak Bogusław, WARSZAWA; Rygiewicz Artur, WARSZAWA

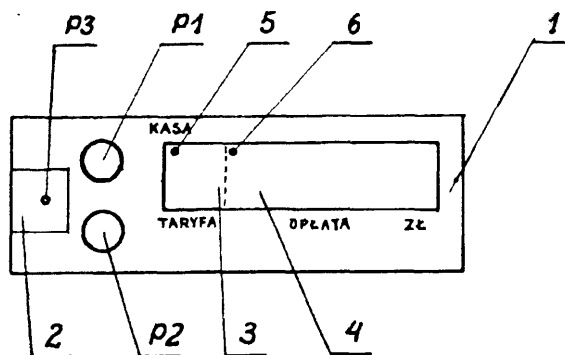
(54) **Sposób programowania i kontroli poprawności pracy taksometru elektronicznego i taksometr elektroniczny**

(57) W trakcie cyklu programowania taksometru, wprowadza się do jego pamięci za pomocą przycisków służących do realizacji cyklu normalnej pracy i przycisku programującego, wielkości charakterystyczne i stałe opłat.

W cyklu kontrolnym wyświetla się w cyklu automatycznym, uruchamianym przyciskami sterującymi, uprzednio zaprogramowane wielkości charakterystyczne i stałe opłat. Poprawność pracy w cyklu normalnej pracy kontroluje się optycznie poprzez kontrolę częstotliwości pulsowania wskaźnika pracy taksometru. Taksometr ma dwa przyciski sterujące (P1, P2) i jeden plombowany przycisk programujący (P3), wszystkie o działaniu chwilowym. W cyklu normalnej pracy pierwszy przycisk (P1) służy do zmiany stanu pracy taksometru. Drugi przycisk (P2) służy do uruchamiania cyklu kontrolnego. Trzeci przycisk (P3) służy do wprowadzania taksometru w cykl programowania, w którym

pierwszy przycisk (P1) służy do ustawiania cyfry jednostek, zaś drugi (P2) - do mnożenia ustawionej uprzednio liczby przez 10.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 290825 (22)9106 25 5(51) G09G 3/04

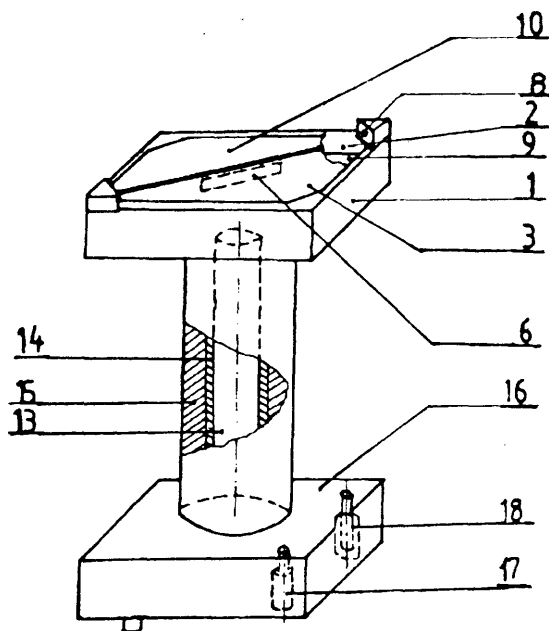
(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe 3 D Spółka z o.o., BYDGOSZCZ

(72) Lubomski Andrzej, Witecki Włodzimierz, Gackowski Witold

(54) **Pojedyncze elektromagnetyczne urządzenie wskazujące**

(57) Urządzenie według wynalazku ma postać ruchomej płytki (3) zawierającej magnes stały, obracającej się o 180° pod wpływem zmiennego pola magnetycznego i posiadającej na swoich powierzchniach różniczkę, która składa się z dwóch połączonych płaszczyznami symetrycznych płytek między którymi umieszczony jest magnes ferrytowy (6), przy czym wspomniana płytka ułożyskowana jest w kwadratowym wgłębieniu (2) korpusu izolacyjnego (1) z cewką elektromagnetyczną (15), w którego dnie (9) zamocowane są identyczne dwie symetryczne płytki (10), z których każda zawiera na swej powierzchni inne tło, przy czym barwa każdego tła jest identyczna z barwą każdej z płaszczyzn ruchomej płytki (3).

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 290326 ; (22) 91 05 20 5(51) H01B 13/24

B29C 47/00

H02G 9/06

(31)90 4016726 (32)90 05 24 (33) DE

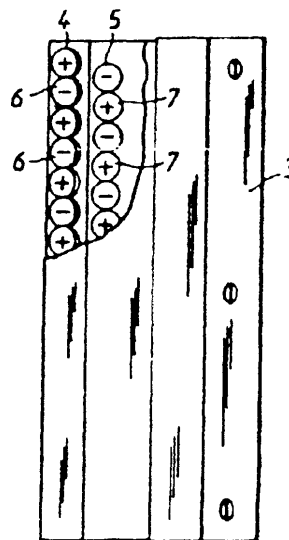
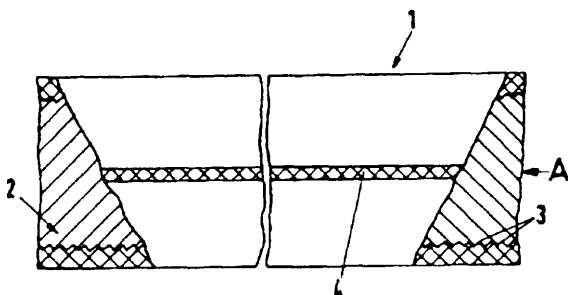
(71) Ernst Vogelsang GmbH und Co. KG,
HERTEN/WESTF, DE

(72) Bergmann Horst, Vogelsang Horst

(54) **Prowadnik kablowy i sposób jego wytwarzania**

(57) Prowadnik kablowy według wynalazku posiada żebra ślizgowe (3) ukierunkowane naprzemiennie w odniesieniu do osi kanału prowadzącego i w kierunku tej osi. Sposób wytwarzania przewodnika kablowego polega na tym, że żebra ślizgowe (3) formuje się za pomocą ułożyskowanego na trzpieniu, napędzanego obrotowo narzędzia, które porusza się w zmieniającym się kierunku i z różną prędkością.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 285844 (22)90 06 27 5(51) H01F 31/04

(75) Bielawski Jerzy, CZĘSTOCHOWA; Jagiela Kazimierz, CZĘSTOCHOWA; Kurzyński Andrzej, CZĘSTOCHOWA; Rak Janusz, CZĘSTOCHOWA; Rusek Andrzej, CZĘSTOCHOWA; Sorkowski Mariusz, CZĘSTOCHOWA

(54) **Sposób łączenia transformatorów**

(57) Sposób łączenia transformatora (3) posiadającego uzwojenie pierwotne (4) i uzwojenie wtórne (5) z transformatorem

A1(21) 289511 (22) 91 03 20 5(51) H01F 13/00

G08B 13/00

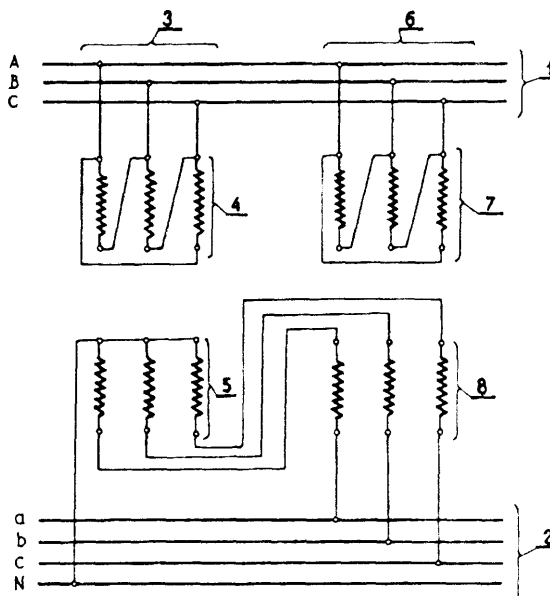
(31) 90 9001003 (32)90 03 20 (33) SE
90 9002049 07 06 90 SE

(71) Esselte Meto EAS Int. AB, BROMMA, SE

(54) **Urządzenie do dezaktywacji wywieszki z ceną**

(57) Urządzenie do dezaktywacji etykiet cenowych mających pasek magnetyczny stanowiący część sklepowego systemu zabezpieczenia przeciw kradzieżom stosowane razem z tzw. układem analizującym, służącym do optycznego odczytu kodu kreskowego na towarze, posiada przynajmniej dwa równoległe rzędy (4, 5) magnesów trwałych (6, 7), przy czym magnesy (6) w jednym rzędzie (4) tworzą pary magnesów trwałych, częściowo z otaczającymi magnesami w tym rzędzie i częściowo z magnesami (7) w sąsiednim rzędzie (5), przy czym pary (6, 7) magnesów są usytuowane w płaszczyźnie, równoległej do płaszczyzny kodu kreskowego na towarze podczas odczytu kodu, a ponadto południowy biegun pierwszego magnesu (6) w parze magnesów jest usytuowany na powierzchni magnesu, skierowanej przeciwnie względem dezaktywatora, a północny biegun pierwszego magnesu jest usytuowany na powierzchni magnesu, skierowanej ku dezaktywatorowi, zaś odpowiednie bieguny południowe i północne drugiego magnesu (7) mają przeciwnie kierunki.

(4 zastrzeżenia)



(6) posiadającym uzwojenie pierwotne (7) i uzwojenie wtórne (8) zasilanych z sieci (1) polega na tym, że uzwojenia pierwotne (4) i (7) połączone są z sobą równolegle a uzwojenia wtórne (5) i (8) połączone są z sobą szeregowo zasilając sieć odbiorczą (2).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 285812 (22) 90 06 27 5(51) H01F 31/06

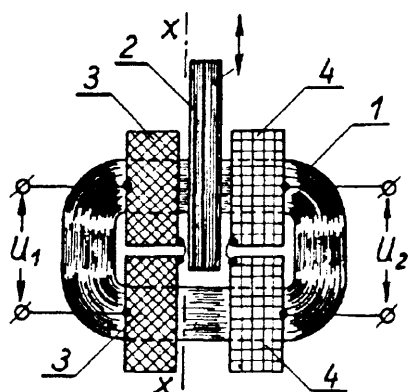
(71) Instytut Spawalnictwa, GLIWICE

(72) Kołoczek Wiktor, Kołoczek Zofia

(54) Transformator spawalniczy o szerokim zakresie regulacji prądu z przesuwym bocznikiem strumienia magnetycznego

(57) Transformator spawalniczy składa się ze zwijanego rdzenia (1) transformatora, na którego wzdłużnych kolumnach umieszczone jest pierwotne uzwojenie (3) i wtórne uzwojenie (4), przy czym uzwojenia te są rozdzielone i przedzielone zewnętrznym dwustronnym bocznikiem (2) przesuwany bocznymi powierzchniami swych blaszek w poprzek zwojów taśmy blachy transformatorowej zwijanego rdzenia (1).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 285843 (22) 90 06 29 5(51) H01H 9/32
H01H 33/06

(75) Markowski Andrzej, WARSZAWA; Zimny Franciszek, WARSZAWA

(54) Izolacja ochronna cieplna dwuwarstwowa o dobrych własnościach dielektrycznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest izolacja ochronna cieplna dwuwarstwowa o dobrych własnościach dielektrycznych ze szczególnym zastosowaniem w komorach gaszeniowych łączników prądu stałego i przemiennego oraz opornikach bezindukcyjnych.

Istotą wynalazku jest wykonanie materiału składającego się z dwóch warstw - pierwszej zapewniającej izolację napięciową oraz drugiej zapewniającej izolację termiczną. W wynalazku zastosowano matę szklaną, lepiszcz o dobrych własnościach cieplnych i dielektrycznych, roztwór szkła wodnego sodowego lub potasowego, piasek kwarcowy i mączkę kwarcową

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 285747 (22) 90 06 22 5(51) H01K 1/18

(71) Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych, WARSZAWA

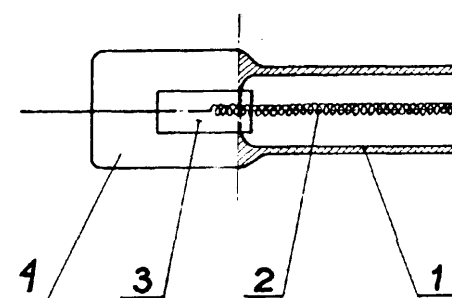
(72) Chudzik Wiesław, Strąg Waldemar

(54) Żarówka halogenowa

(57) W żarówce według wynalazku taśmy molibdenowe (3) wraz z przyłączonymi do nich końcami żarnika (2) wystają do

wnętrza rurkowej bańki (1) żarówki a conajmniej jeden zwój skrętki każdego końca żarnika (2) zatopiony jest w spłaszczeniu (4). Odległość wystających końców taśmy molibdenowej (3) wraz z końcami żarnika (2) do wnętrza rurkowej bańki (1) wynosi od 0,1 do 1,0 mm korzystnie 0,5 mm.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291008 (22) 91 07 09 5(51) H01L 25/02
H01L 31/042

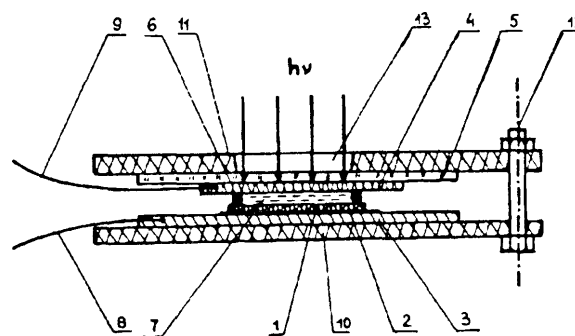
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, KOSZALIN

(72) Sienicki Walery, Skubała Wiesław

(54) Ogniwo fotoelektrochemiczne

(57) Ogniwo zawiera fotoelektrodę (1) wykonaną w postaci polikrystalicznej cienkiej warstwy dwuselenku wolframu, domieszkowanej obcymi atomami metali, korzystnie Ga, In, Tl, Ti, Cu, w ilości do 0,5 mola, osadzonej na płaskim, przewodzącym prąd podłożu (3). Przeciwelektroda (4) naniesiona jest na sztywną, płaską i przezroczystą płytkę (5) wykonaną ze szkła kwarcowego. Fotoelektroda (1) i przeciwelektroda (4) usytuowane są względem siebie równolegle i uszczelnione na brzegach uszczelką (6) o obwodzie zamkniętym, wykonaną z dielektryka. Cała przestrzeń pomiędzy fotoelektrodą (1) i przeciwelektrodą (4) wypełniona jest elektrolitem (7), korzystnie wodnym roztworem jodu w jodku potasowym.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 285716 Y (22) 90 06 19 5(51) H02H 5/04
G05D 23/19

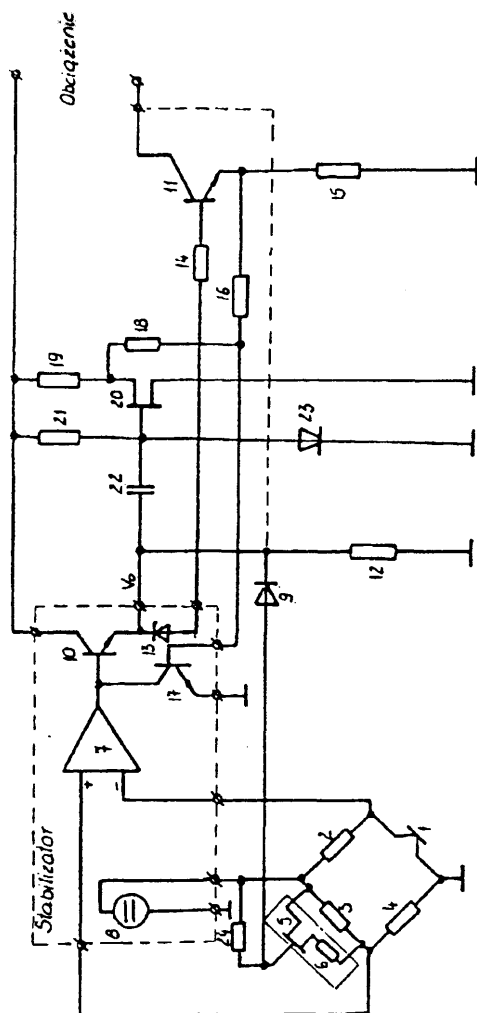
(71) Wojskowe Zakłady Uzbrojenia, GRUDZIĄDZ

(72) Juchacz Zdzisław, Klarkowski Józef

(54) Układ odłącznika termicznego

(57) Układ odłącznika termicznego według wynalazku zawiera źródło napięcia odniesienia (8), mostek pomiarowy (1,2,3,4), wzmacniacz błędów (7), tranzystor regulacyjny (10), tranzystor ogranicznika (17), tranzystor bocznikujący (20) i tranzystor wykonawczy (11). Odłącznik termiczny znajduje zastosowanie w automatyce samochodowej.

(1 zastrzeżenie)



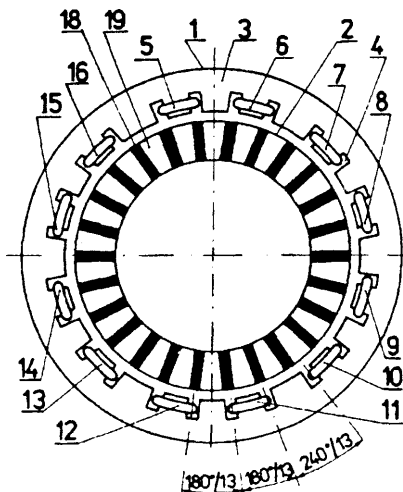
A1(21) 285773 (22) 90 06 21 5(51) H02K 19/26

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Zieliński Piotr, Schoepp Konrad

(54) Trójfazowa maszyna elektryczna prądu przemiennego

(57) Trójfazowa maszyna według wynalazku jest w wielobiegunowy wirnik (2) i stojan (1), którego rdzeń (3) ma postać cylindra z usytuowanymi na jednej z jego powierzchni żłobkami



(4), w których są umieszczone cewki tworzące trójfazowe uzwojenie. Boki każdej cewki leżą w bezpośrednio sąsiadujących ze sobą żłobkach (4), których otwarcia są przesunięte o podziałkę biegunową równą π/p , gdzie p oznacza liczbę par biegunów. Uzwojenie każdej fazy składa się z co najmniej dwóch jednakowych sekcji, które są rozmieszczone równomiernie na obwodzie stojana (1). Boki cewek sąsiadujące ze sobą i należące do tej samej sekcji leżą w żłobkach o otwarciach przesuniętych o kąt π/p radianów, natomiast boki cewek sąsiadujące ze sobą i należące do różnych uzwojeń fazowych są umieszczone w żłobkach o otwarciach przesuniętych o kąt określony zależnością $\frac{p}{3} \left(\frac{1}{3} + l \right)$ radianów lub $\frac{p}{3} \left(\frac{2}{3} + l \right)$ radianów, gdzie $l = 0, 1, 2, 3 \dots$

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 285772 (22) 90 06 21 5(51) H02K 19/26

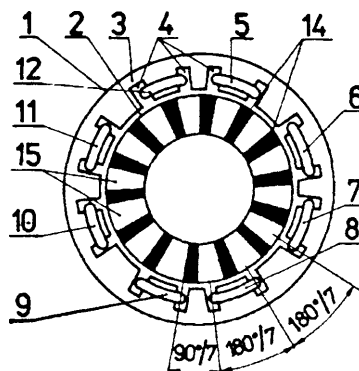
(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Zieliński Piotr, Schoepp Konrad

(54) Dwufazowa maszyna synchroniczna

(57) Dwufazowa maszyna według wynalazku jest wyposażona w wielobiegunowy wirnik (2) o liczbie par biegunów równej p oraz w stojan (1), którego rdzeń (3) ma postać cylindra z usytuowanymi na jednej z jego powierzchni żłobkami (4), w których znajdują się cewki dwufazowego uzwojenia. Wszystkie cewki uzwojenia leżą w żłobkach (4) obok siebie bez nakładania się jedna na drugą, co oznacza że boki jednej cewki leżą w sąsiadujących ze sobą żłobkach (4). Otwarcia żłobków (4) w których leżą boki tej samej cewki lub boki cewek należących do uzwojenia tej samej fazy są przesunięte względem siebie o kąt π/p radianów. Otwarcia sąsiadujących ze sobą żłobków (4), w których leżą boki cewek należących do uzwojeń różnych faz są przesunięte względem siebie o kąt $\pi/2p$ radianów lub o kąt $3\pi/2p$ radianów.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 285865 7 (22) 90 06 29 5(51) H02M 5/10

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

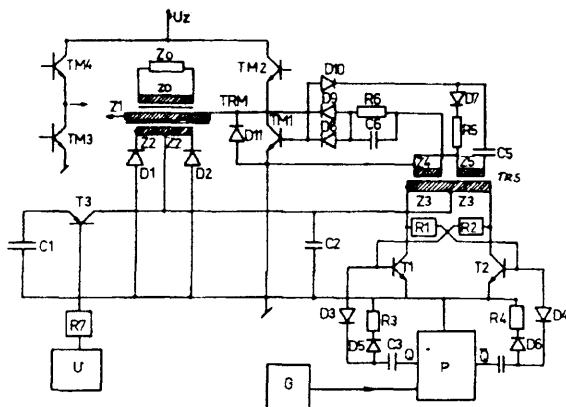
(72) Matysik Jerzy

(54) Przetwornica mocy

(57) Przetwornica posiada transformator mocy (TRM) w przekątnej mostka lub półmostka z tranzystorami mocy (TM1, TM2, TM3, TM4), połączonymi z obwodami załączającymi (Z4, R6, C6, D8, D9) i wyłączającymi (Z5, C5, R5, D7). Ma też transformator sterujący (TRS), którego uzwojenie pierwotne (Z3) swymi końcami połączonymi jest z wyjściem dwóch zaworów (T1, T2), których wejścia sterujące połączone są z przerzutnikiem (P), sterowanym przez generator sygnałowy (G). Pomiedzy środkiem uzwojenia pierwotnego (Z3) transformatora (TRS) i masą przetwornicy włączony jest zespół złożony z dwóch diod (D1, D2), których jedna z par elektrod jednoimiennych jest ze sobą połączona i z dodatkowego uzwojenia (Z2) transformatora mocy (TRM) połączonymi swymi końcami z drugą parą elektrod jednoimiennych tych diod

(D1, D2). Drugą końcówką tego zespołu (D1, D2, Z2) jest środek uzwojenia dodatkowego (Z2). Układ startowy zawiera element włączający (T3), którego wejście połączone jest z kondensatorem startowym (C1). Wyjście tego elementu (T3) połączone jest ze środkiem uzwojenia pierwotnego (Z3) transformatora sterującego (TRS). Wejście sterujące elementu wyłączającego (T3) połączone jest poprzez rezystor siódmy (R7) z uniwbrotorem (U).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 290876 (22) 91 06 28 5(51) H02M 7/42

- (71) Akademia Górniczo Hutnicza im. Stanisława Staszyca, KRAKÓW
 (72) Dziadecki Aleksander, Grzegorski Janusz, Skotniczny Józef
 (54) Sposób i układ sterowania częstotliwościowego napędu elektrycznego

(57) Układ według wynalazku zawiera tor regulacji prądu przekształtnika, który jest utworzony z układu sterowania (7), regulatora prądu (6) i regulatora strumienia rzeczywistego (1), którego jedno wejście jest połączone z wyjściem bloku pomiaru strumienia rzeczywistego (2), które ponadto połączone jest z blokiem wypracowania ograniczeń (3) oraz z blokiem obliczania błęd strumienia (4), a drugie wejście regulatora (1) jest połączone z wyjściem zadajnika strumienia rzeczywistego (5), które jest połączone ponadto z drugim wejściem bloku obliczania błęd strumienia (4).

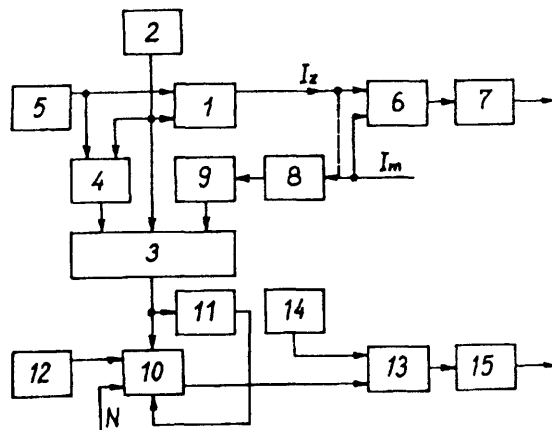
Wyjście bloku (4) jest połączone z drugim wejściem bloku wypracowania ograniczeń (3). Układ zawiera również tor regulacji częstotliwości utworzony z regulatora strumienia czynnego (13), którego wyjście jest połączone z układem sterowania falownika (15), a wejścia którego są połączone z wyjściem bloku pomiaru strumienia czynnego (14) i wyjściem regulatora wielkości nadrzędnej (10), który jest połączony z zadajnikiem (12) i członem pomiarowym wielkości nadrzędnej (N).

Wejścia ograniczające regulatora wielkości nadrzędnej (10) są połączone odpowiednio z wyjściem bloku wypracowania ograniczeń (3): jedno bezpośrednio a drugie poprzez inwenter (11).

Ponadto układ zawiera nieliniowy układ kontrolny (9), którego wyjście jest połączone z kolejnym wejściem bloku wypracowania ograniczeń (3), a wejście poprzez filtr dolnoprzepustowy (8) jest połączone ze znanym członem pomiarowym rzeczywistego prądu (U) przekształtnika albo z wyjściem regulatora strumienia rzeczywistego (1).

Przedmiot zgłoszenia przedstawia również sposób sterowania częstotliwościowego napędu elektrycznego.

(2 zastrzeżenia)

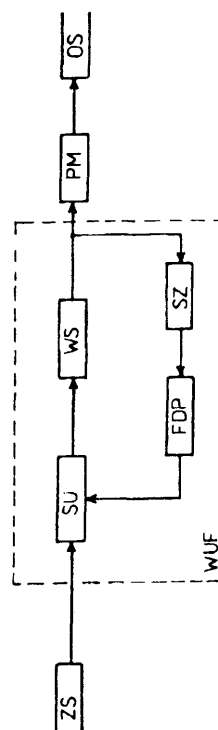


A1(21) 285864 (22) 90 06 29 5(51) H03B 19/14
 G01R 23/04

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
 (72) Łobzowski Andrzej
 (54) Sposób i układ obniżający dolną częstotliwość graniczną zwłaszcza preskalerów mikrofalowych

(57) Zgodnie ze sposobem według wynalazku sygnał przed doprowadzeniem do preskalera (PM) formuje się tak, aby czas narastania i opadania zboczy sygnałów napięcia w funkcji czasu spełniał zależność $T \leq \frac{1}{2} a F_{\text{min}} \cdot \frac{1}{U_{\text{max}}}$, gdzie a - współczynnik bezpieczeństwa, F_{min} - minimalna częstotliwość wejściowa, a amplituda między szczytowa A_m formowanego sygnału kształtowała się w zakresie $2 \sqrt{2} \cdot U_{\text{max}} \geq A_m \geq 2 \sqrt{2} \cdot U_{\text{min}}$, gdzie U_{min} i U_{max} - napięcia dopuszczalne, a b - współczynnik czułości preskalera. Między źródło sygnału (ZS) a preskaler mikrofalowy (PM) włączony jest układ formujący (WUF) zawierający sumator (SU) połączony ze wzmacniaczem szerokopasmowym (WS). Wyjście z tego wzmacniacza (WS) stanowiące wyjście układu formującego (WUF) połączone jest poprzez obwód sprzężenia zwrotnego (SZ) i filtr dolnoprzepustowy (FDP) z sumatorem (SU) i z preskalerem mikrofalowym (PM).

(4 zastrzeżenia)



IL WZORY UżyTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

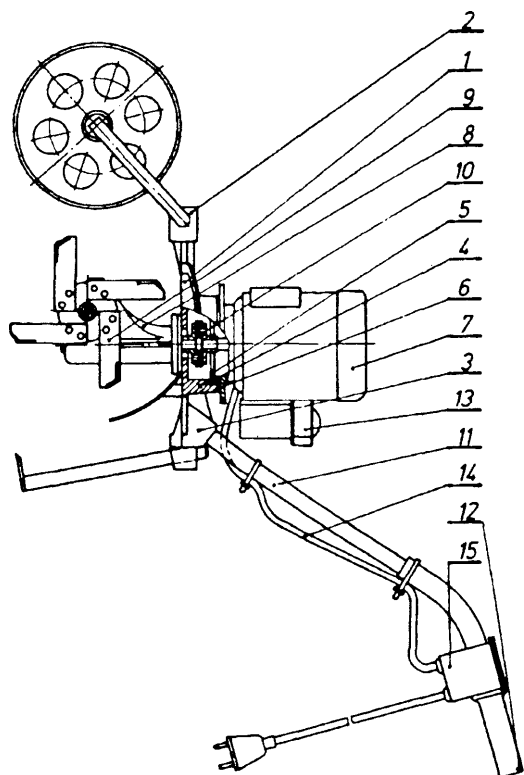
U1(21) 92373 (22) 91 03 28 5(51) A01B 33/04

(71) EMA INDUKTA Fabryka Maszyn
Elektrycznych, BIELSKO-BIAŁA
(72) Olszewski Józef

(54) **Glebogryzarka z elektrycznym silnikiem napędowym**

(57) Glebogryzarka zawiera kształtową płytę korpusu (1), w którym na górnym kołnierzu cylindra (4) osadzony jest za pośrednictwem pierścienia (5) i podkładki (6) z materiału elektroizolacyjnego silnik elektryczny kołnierzowy (7). Przekładnia mechaniczna (8) z zespołem roboczym (9) zamocowana jest do dolnego kołnierza cylindra (4) wraz z połączeniem za pomocą izolacyjnego spręża kołowego (10) z wałkiem silnika napędowego. W skrajnym nadlewie (3) przytwierdzone są ramiona uchwytów (11) z izolacyjnymi rękojeściami (12).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92280 (22) 91 03 18 5(51) A01B 39/02

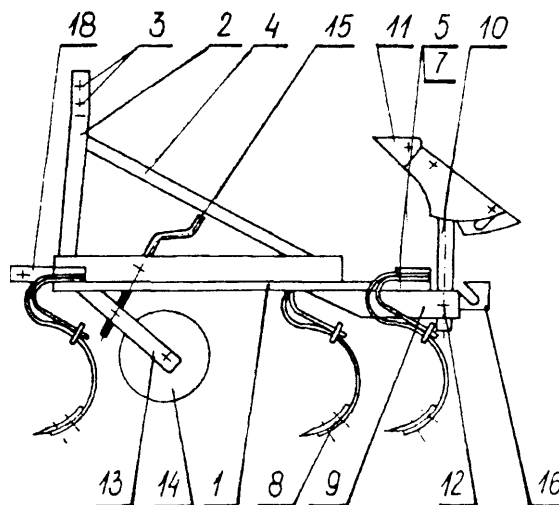
(75) Rzeźniczek Lucjan, BABIENICA

(54) **Maszyna do uprawy gleby**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zastąpienia kultywatora i obsypnika roślin okopowych jedną maszyną, do której w razie potrzeby mogą być również doczepione brony.

Maszyna charakteryzuje się tym, że ma ramę (1), do której zamocowane są rozłączne trzy rzędy zębów (8), a do końcowej części ramy (1) są przytwierdzone ramiona (9), w których zamontowane są przesuwne w pionie i rozłączne co najmniej trzy obsypniki (11). Ponadto rama (1) ma przymocowane haki (16) do zaczepienia bron.

(2 zastrzeżenia)



U3(21) 92650 (22) 91 05 07 5(51) A01D 34/03

(61) 89679

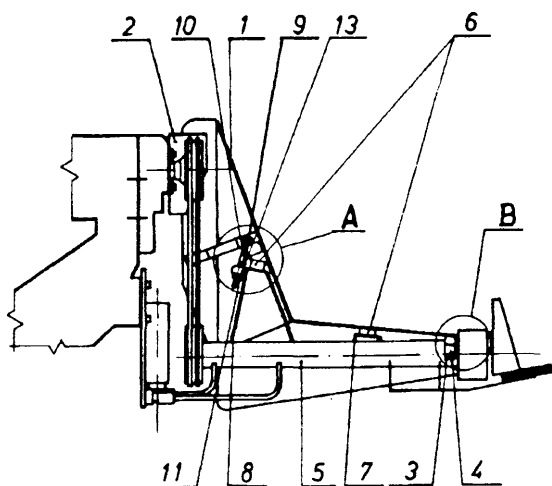
(71) MESKO Zakłady Metalowe im. Gen.
Sikorskiego, SKARŻYSKO KAMIENNA
(72) Majewski Zbigniew, Koźmiński Jerzy,
Rzeszowski Piotr

(54) **Oslona czołowej kosiarki listwowej z napędem od WOM mikrociągnika**

(57) Część przednia osłony (1) jest połączona z kosiarką za pomocą dwóch zaczepów (3) nasuniętych na kołki (4) zamocowane na rurze (5) kosiarki, natomiast dalsza część osłony (1) spoczywa na dwóch elementach gumowych (6) umieszczonych na wspornikach (7,8) połączonych trwale z rurą (5) kosiarki. Z tylną częścią osłony (1) jest połączona wahlwie na sworzniu (9) śruba oczkowa (10), wyposażona w nakrętkę (11), wchodząca

w wycięcie ceownika (13) przyspawanego do wspornika (8) kosiarki.

(1 zastrzeżenie)



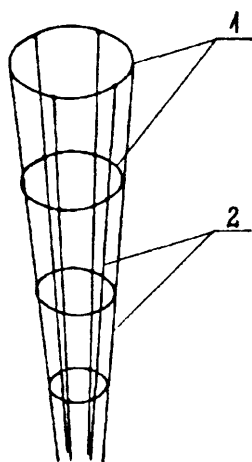
U1(21) 92266 (22) 91 03 18 5(51) A01G 9/12

(75) Herzyk Stanisław, JAWORZE NALEŻE

(54) Wspornik do roślin o rozłożystych długich pędach

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wspornika do roślin o rozłożystych, długich pędach, w szczególności pomidorów. Wspornik stanowi zestaw poziomo usytuowanych kołowych obręczy (1) połączonych pionowo usytuowanymi prętami (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92341 V (22) 91 03 27 5(51) A01G 25/02

(71) Wyższa Szkoła Rolniczo Pedagogiczna, SIEDLCE

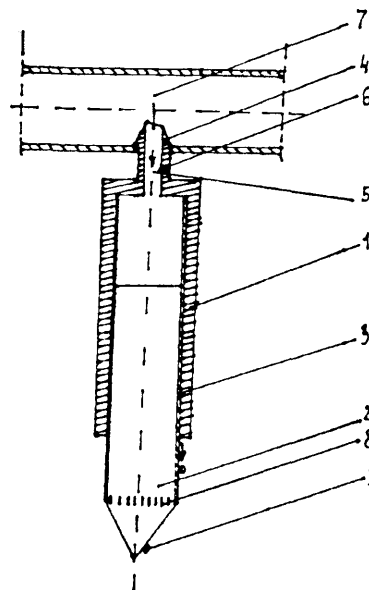
(72) Turowski Jan, Gołębiowski Józef, Paczusi Mirosław

(54) Kropłomierz do nawadniania roślin

(57) Kropłomierz składa się z korpusu (1) i trzonu (2) połączonych przesuwnie za pomocą gwintu (3). Trzon (2) w górnej części ma kształt walca i jest nagwintowany, w dolnej części ma kształt stożka, a w części środkowej, w miejscu zetknięcia podstawami walca i stożka, znajdują się na obwodzie niewielkie

podłużne wyżłobienia (8). Korpus (1) od strony przedniej posiada ukształtowaną nasadkę (4) do połączenia z przewodem (7) zasilającym w wodę.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92334 (22) 91 03 26 5(51) A23P 1/02

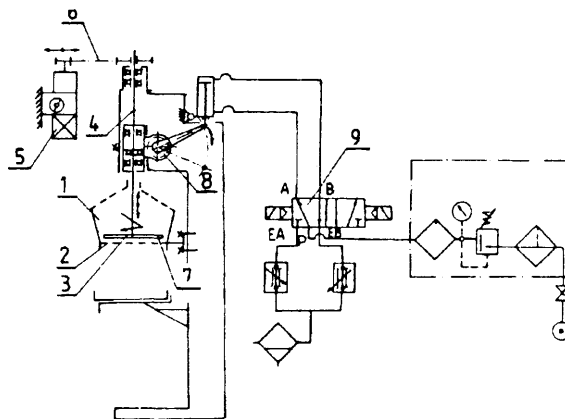
(71) Ośrodek Badawczo Rozwojowy Maszyn dla Przetwórstwa Płodów Rolnych, PLESZEW

(72) Gościński Irena, Grygiel Czesław

(54) Granulator

(57) Granulator do przetwarzania mas o różnym stopniu wilgotności, ma zbiornik (1) o pionowej osi, zamknięty na dole płaskim perforowanym dnem (2) oraz mieszadło (3) łopatkowe, umieszczone w tym zbiorniku, mogące obracać się dookoła własnej osi oraz przemieszczać wzdłuż tej osi ruchem posuwisto-zwrotnym. Perforowane dno (2) jest elementem wymiennym.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 91523 (22) 90 12 03 5(51) A47B 17/00

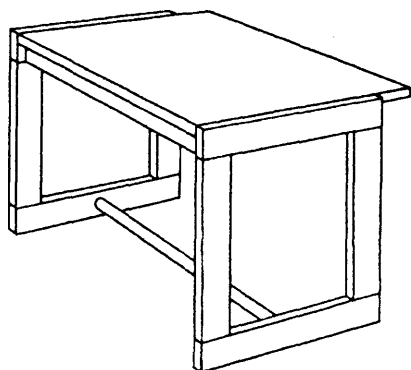
A47D 3/00

(75) Wollmoden-Zaborowska Małgorzata, WARSZAWA

(54) Biurko o zmiennej wysokości uchylnego blatu zwłaszcza dla dziecka

(57) Biurko charakteryzuje się tym, że konstrukcja wspierająca blat składa się z dwóch boków, a każdy bok zbudowany jest z czterech elementów prostokątnych. W obu bokach konstrukcji wspierającej, u dołu, wmontowana jest poprzeczka stanowiąca element usztywniający konstrukcję biurka.

(3 zastrzeżenia)



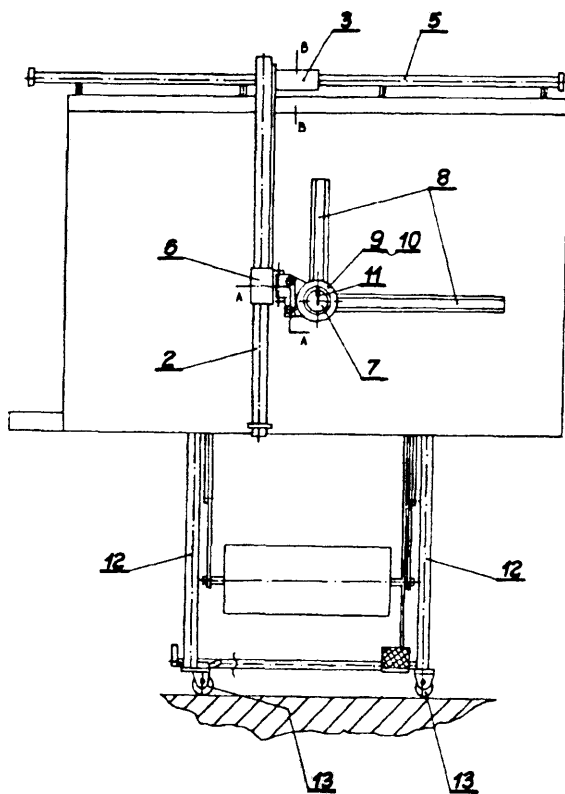
U1(21) 92274 (22) 91 03 18 5(51) A47B 27/04

(71) Centrum Techniki Okrętowej, GDAŃSK

(72) Prończuk Zdzisław

(54) Stół kreslarski

(57) Stół kreslarski charakteryzuje się tym, że przeciwwaga głowicy jest umieszczona wewnątrz prowadnicy pionowej (2), która połączona jest wózek (3) mający wpusty ślizgowo-centrujące wykonane z tworzywa sztucznego, korzystnie z teflonu, z



prowadnicą poziomą (5). Przeciwwaga głowicy jest sprężona z prowadnikiem pionowym (6), który połączony jest z głowicą (7), wyposażoną w liniały w kształcie litery L. Podstawę stołu kreslarskiego stanowią trzy nogi (12). Z prawej strony stołu usytuowane są dwie nogi w kształcie odwróconej litery V, a z lewej strony stołu jest jedna noga w kształcie pionowej stojki, przy czym nogi wyposażone są w kółka jezdne (13)

(1 zastrzeżenie)

U3(21)92377 (22) 91 03 29 5(51) A47B 37/04

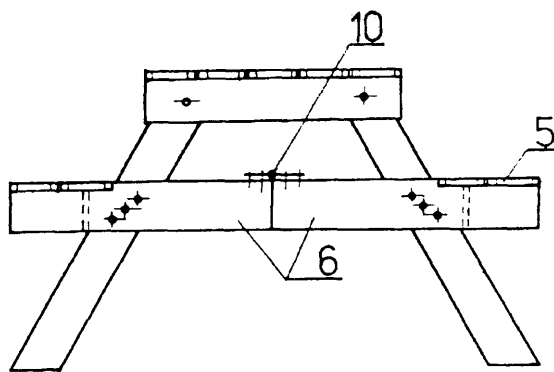
(62) 92378

(75) Rogozinski Piotr, BIELSKO-BIAŁA

(54) Mebel ogrodowy

(57) Mebel ogrodowy ma osadzony pod siedzeniami (5) element (6) składający się z dwóch części połączonych uchylnie trwale zawiasem (10).

(1 zastrzeżenie)



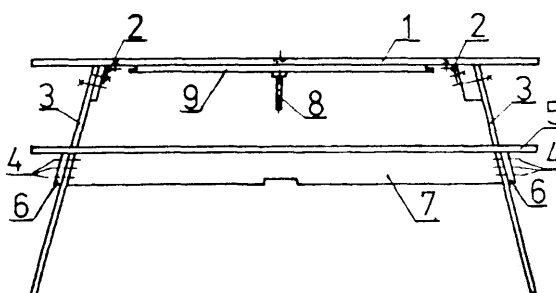
U1(21) 92378 (22)9103 29 5(51) A47B 37/04

(75) Rogozinski Piotr, BIELSKO-BIAŁA

(54) Mebel ogrodowy

(57) Mebel ogrodowy składa się z blatu stołu (1) połączonego z parami uchylnie osadzonymi poprzez zawiasy (2) nogami (3). Nogi (3) z osią podłużną i osią poprzeczną blatu stołu (1) tworzą kąt rozwarty. Na nogach (3) rozłącznie poprzez elementy spinające (4) osadzono dwustronną ławę mającą siedzenia (5) połączone ze szkieletową podstawą składającą się z osadzonych pod siedzeniami pod kątem rozwartym elementów (6) połączonych ze sobą poprzeczkami (7) znajdującymi się pod siedzeniami (5). Wszystkie części dwustronnej ławy połączone są ze sobą nierozłącznie. W blacie stołu (1) osadzony jest element zakleszczający (8) z poprzeczką (9) spinającą mebel ogrodowy w stanie złożonym. Blat stołu (1) z nogami (3) połączony jest nierozłącznie.

(3 zastrzeżenia)



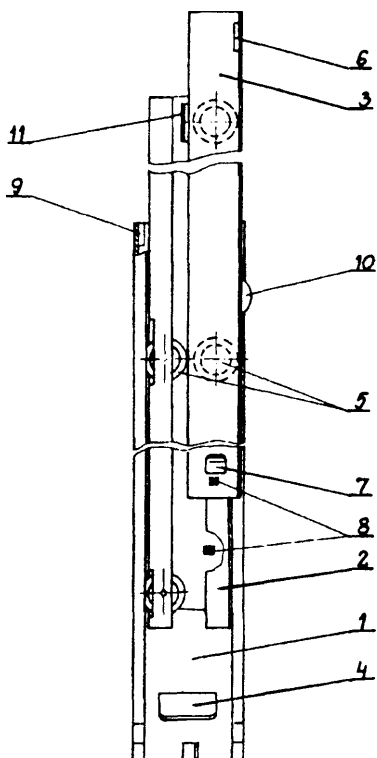
U1(21)92340 (22)9103 28 5(51) A47B 88/04

(71) AGROMET Zakład
Konstrukcyjno-Wdrożeniowy, POZNAŃ
(72) Jarocki Franciszek, Kozierski Jerzy, Nowak
Janusz

(54) **Zespół jezdny zwłaszcza do wysuwania
szuflad**

(57) Zespół jezdny charakteryzuje się tym, że w stałej prowadnicy (1) umieszczona jest przesuwnie pośrednia prowadnica (2) zaopatrzona w dwie pary tożyskowych rolek (5) i ruchoma prowadnica (3) zamocowana do bocznej ścianki szuflady za pomocą wycięcia (6) i języka (7). W dolnej części stałej prowadnicy (1) usytuowane jest blokujące gniazdo (10). Pośrednia prowadnica (2) i ruchoma prowadnica (3) wyposażone są w ślizgowe klocki (8).

(4 zastrzeżenia)



wewnętrznej znajduje się zgrubienie (1) oraz występ (4). Grzbiet (5) ucha (3) tworzy linię prostą, lekko nachyloną ku ścianie.

(1 zastrzeżenie)

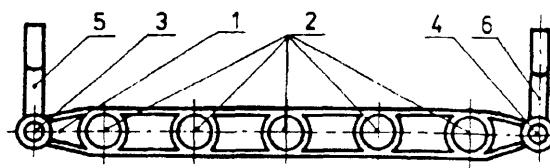
U1(21) 92382 (22)9103 29 5(51) A47G 25/00
A47B 61/02

(75) Gajewski Grzegorz, ŁÓDŹ; Sańda Halina,
ŁÓDŹ; Kielbasiński Władysław, ŁÓDŹ

(54) **Wieszak na wieszaki ubraniowe**

(57) Wieszak na wieszaki ubraniowe, stanowi belka (1) z przelotowymi otworami (2), na końcach której są przymocowane, płaskimi przegubami (3 i 4) hakowe uchwyty (5 i 6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92268 V (22)9103 19 5(51) A47J 36/00

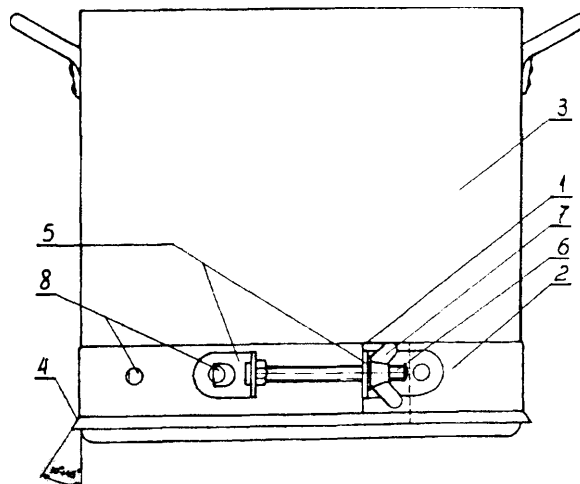
(75) Stelmasik Zdzisław, ŁÓDŹ

(54) **Obejma na garnek**

(57) Obejma ma garnek zabezpieczająca palnik kuchni gazowej przed zalaniem płynem w postaci pierścienia wykonanego z płaskownika, osadzona w dolnej części garnka, (3) posiada na całym obwodzie dolną krawędź (4) wygiętą na zewnątrz krzywizny pod kątem od 30° do 45° w stosunku do swojej osi.

Obejma (1) ma element regulacyjno-zaciskający, zamocowany na końcach płaskownika (2), który stanowi śruba (6) z nakrętką (7) oraz dwa zaczepy (8).

(1 zastrzeżenie)

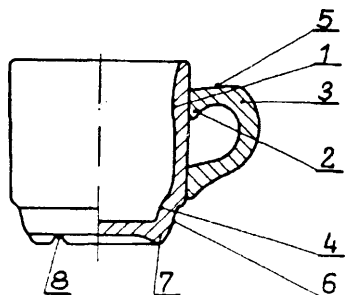


U1(21) 92380 (22) 91 03 29 5(51) A47G 19/22

(71) KSIAŻ Fabryka Porcelany, WAŁBRZYCH
(72) Górecka Kazimiera, Górecki Ryszard,
Wojciechowski Kazimierz

(54) **Filiżanka gastronomiczna**

(57) Filiżanka gastronomiczna z tworzywa porcelanowego ma kształt walcowaty, od dołu kończy się wcięciem (6) przechodzącym w nóżkę (7) zaopatrzoną w wycięcia (8). Od strony



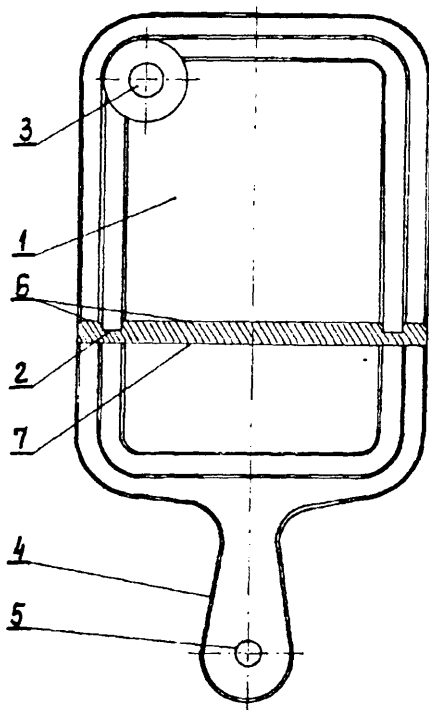
U1(21) 92310 (22)9103 22 5(51) A47J 43/28

(75) Murawski Jacek, BYDGOSZCZ

(54) Deska kuchenna

(57) Deska kuchenna, wykonana z tworzywa charakteryzuje się tym, że część robocza profilowanego korpusu (1) ma na swym obwodzie zagłębienie (2) z osadnikiem (3), a powierzchnie (6) i (7) mają fakturę drewnopodobną.

(2 zastrzeżenia)

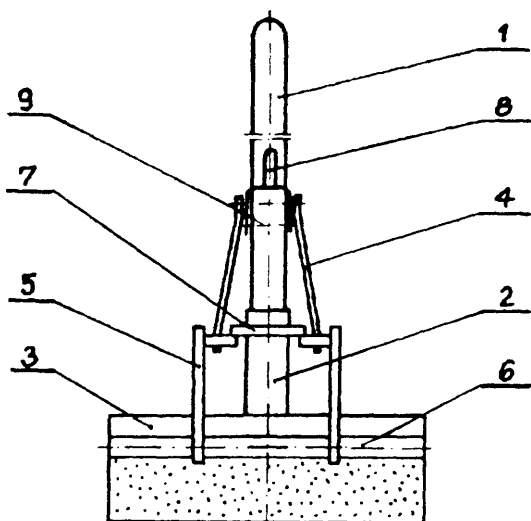


U1(21) 92316 (22) 91 03 25 5(51) A47L 13/46

(75) Popielski Kazimierz, WRONKI

(54) Wycieraczka do płaszczyzn

(57) Wycieraczka do płaszczyzn zbudowana jest ze szkieletu w postaci trzonka (1) sztywno połączonego poprzez osadę



trzonka (2) z oprawą gąbki (3). Zespół dźwigni składa się z symetrycznego układu cięgien (4) połączonych z prowadnicami rolek (5) zakończonych obrotowymi rolkami dociskowymi (6). Prowadnice rolek połączone są ze sobą łącznikiem (7) i tworzą układ sztywny. Oprawę gąbki stanowi rynienka o ceowym przekroju poprzecznym.

(3 zastrzeżenia)

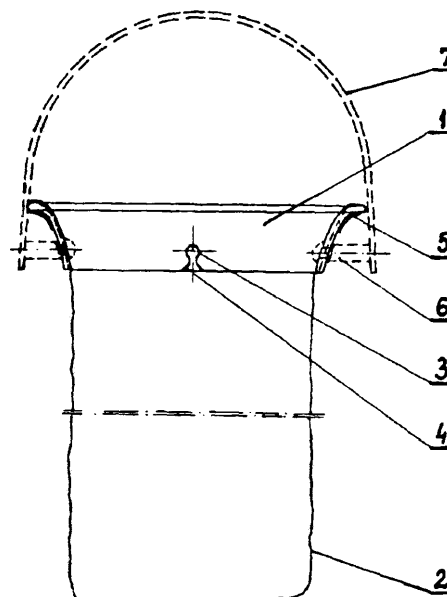
U1(21) 92347 (22) 91 03 27 5(51) A61C 17/14

(75) Tomaszuk Marek, BYDGOSZCZ

(54) Jednorazowy pojemnik higieniczny

(57) Jednorazowy pojemnik higieniczny charakteryzuje się tym, że ma nasadkę (1) w formie pierścienia osadczego dla torebki foliowej (2). Górna część nasadki (1) ma wyprofilowane obrzeże (5), a część cylindryczna ma na obwodzie otwory szczelinowe (3) ze stożkowym prowadzeniem (4) stanowiące gniazdo osadcze dla występów (6) uchwytu (7).

(2 zastrzeżenia)



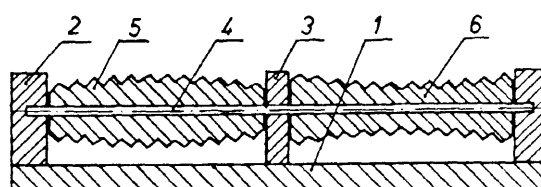
U1(21) 92336 (22)9103 28 5(51) A61H 15/00

(75) Czyłok Gerard, BIELSKO-BIAŁA; Ficoń Czesław, BIELSKO-BIAŁA

(54) Przyrząd do masażu stóp

(57) Podstawa (1) przyrządu ma trzy poprzeczne żebra (2,3), w których są osadzone trzy ośki (4) z umieszczonymi na nich obrotowo rolkami beczkowatymi (5) i rolkami wklęsłymi (6), usytuowanymi w jednym rzędzie lub naprzemiennie.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92277 (22) 91 03 18 5(51) A61L 15/01

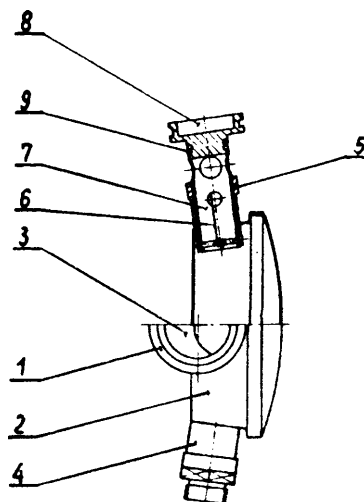
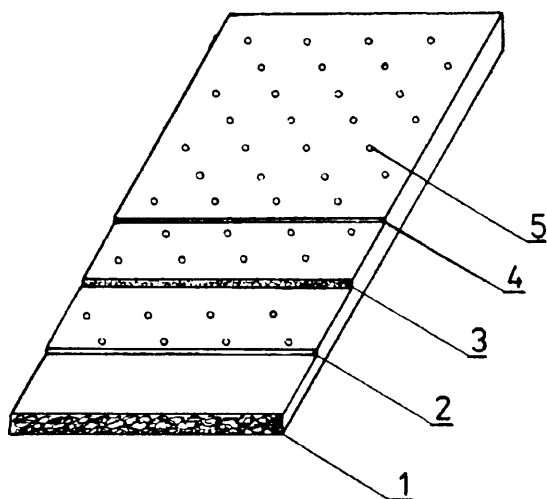
(71) **MORATEX** Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Technicznych
Wyrobow Włókienniczych, ŁÓDŹ

(72) Witczak Elżbieta, Łuczyński Witold

(54) **Materiał opatrunkowy na rany**

(57) Materiał ma cztery warstwy (1,2,3,4), z których warstwę (1) stanowi warstwa włókiennicza o wysokiej sorpcji, warstwę drugą (2) i czwartą (4) folia, zaś warstwę trzecią (3) stanowi warstwa aluminium.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93017 (22) 91 06 26 5(51) A63F 9/06

(75) Stankiewicz Mariusz, GDAŃSK

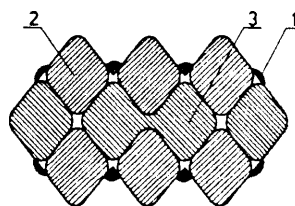
(54) **Przestrzenna układanka logiczna**

(57) Przestrzenna układanka logiczna składa się z obudowy wewnątrz której znajduje się dwadzieścia siedem elementów ruchomych (2) luźno rozmieszczonych oraz element nieruchomy (3), który wypełnia wewnętrzną przestrzeń układanki i jest równy wielkości dwóch połączonych elementów ruchomych (2).

Wewnątrz obudowy jest pozostawiona jedna pusta przestrzeń równa wielkości jednego elementu ruchomego (2), dzięki czemu jest możliwe przesuwanie elementów ruchomych (2).

Elementy ruchome (2) w zależności od miejsca w układance mają pokolorowane ściany na trzy różne sposoby, trzema różnymi kolorami i w związku z tym dzielą się na: piętnaście narożnych elementów ruchomych, osiem bocznych elementów ruchomych, cztery środkowe elementy ruchome.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 92285 (22) 91 03 19 5(51) A62B 7/04

(75) Harchała Wacław, OPOLE; Wanik Bogdan,
OPOLE(54) **Automat oddechowy zwłaszcza do stałych
helmów nurkowych**

(57) Automat ma w puszcze (2) wyjście ustnikowe (1) wraz z kierownicą (3).

Na przedłużeniu jednej osi usytuowane są zawory powietrza (4) i atmosfery (5). Tuleja (7) z uchwytem (8) i uszczelką (9) przy pomocy sprężyny (6) pozycjonowana jest w korpusie puszeki (2) automatu oddechowego.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 92331 (22) 91 03 27 5(51) B01D 24/00

(75) Maciejko Tomasz, KRAKÓW

(54) **Urządzenie do zmniejszania, filtracji i
demineralizacji wody**

(57) Urządzenie ma postać prostopadłościanu składającego się z dwóch cylindrów (1) połączonych pokrywą górną (2) i

dolną (3) przy pomocy centralnie usytuowanej śruby dwustronnej (4).

Cylindry (1) uszczelnione są pokrywami oringami (5), a w górnej i dolnej części pokrywy mają zabudowane dna dyszowe (6) ze złożonymi odwrotnie do siebie podstawami-dyszami (7).

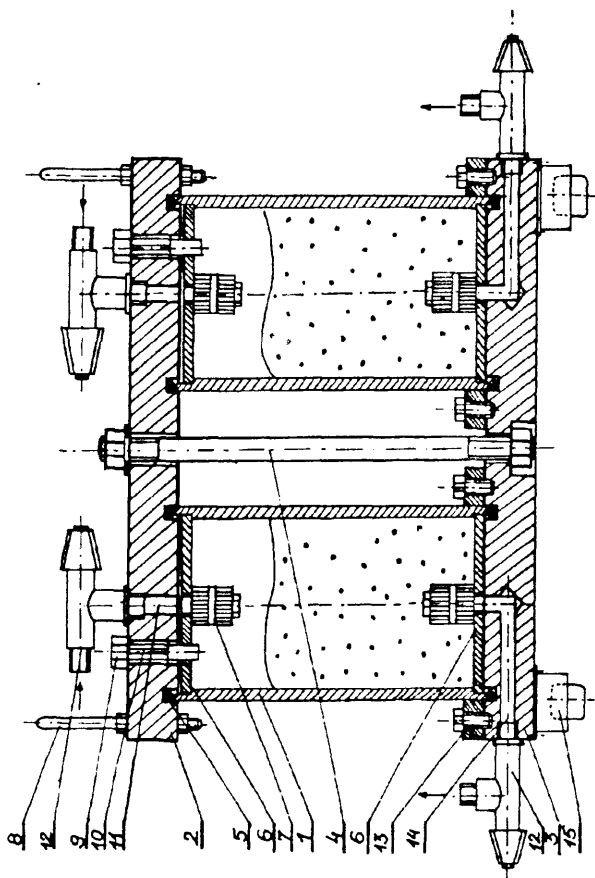
Na końcach pokrywy górnej (2) zamontowane są uchwyty (8), a w jej wnętrzu wkręcone są śruby odpowietrzające (9) mające

nacięcia (10) wykonane w gwincie zewnętrznym wzdłuż osi śruby oraz dwa otwory przepływowe (11) zakończone od góry zaworami (12).

Do pokrywy dolnej (3) przykręcone są symetrycznie pierścienie stabilizujące (13), natomiast wewnątrz pokrywy dolnej (3) usytuowane są kanały przepływowe (14) zakończone po bokach pokrywy dolnej (3) zaworami (12).

Na zewnątrz pokrywy dolnej (3) przymocowane są kółka jezdne (15).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92290 (22) 91 03 21 5(51) B01L 3/02

(75) Pawelec Dariusz, WARSZAWA

(54) **Napełniacz do pipet laboratoryjnych**

(57) Napełniacz umożliwia dokładne napełnianie i opróżnianie szklanych pipet laboratoryjnych o pojemności powyżej 5 cm³.

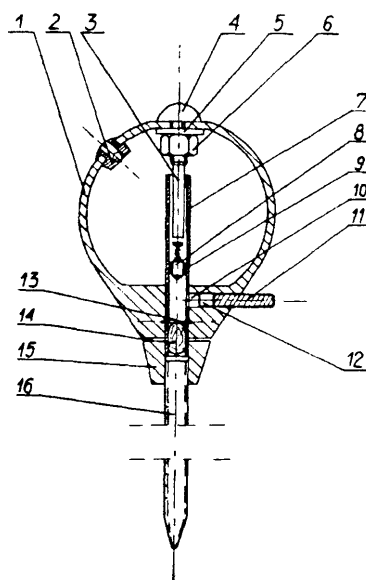
W gruszce gumowej (1) zastosowano zawór zwrotny (2) przez który uchodzi powietrze w trakcie ściskania gruszki (1) oraz zawór grzybkowy (8) ze sprężyną powrotną, umieszczony w tulei (7) i otwierany przez naciśnięcie nabeł (4) sworznia (3), co umożliwia kontrolowane napełnianie pipety (16).

W kołnierzu gruszki (1) umieszczono zawór spustowy (10,11).

W tulei (7) umieszczony jest wkład (14) z waty wiskozywej zabezpieczający przed przedostaniem się pobieranej cieczy do wnętrza gruszki (1).

Wymienna, gumowa końcówka (15) służy do połączenia napełniacza z pipetą (16).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92300 (22) 91 03 21 5(51) B02C 13/14

(71) NAGROS Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowo-Handlowe,
POZNAN

(72) Dajksler Roman, Sobański Edward

(54) **Rozdrabniacz bijakowy**

(57) Rozdrabniacz zawiera korpus (1) z ukośnym tunelem zasypowym (5) i pionowym, łukowo zakończonym tunelem wylotowym (7). W korpusie (1) osadzony jest zespół rozdrabniający w postaci wirnika o osi poziomej, otoczonego sitem (10) i osadzonego na wałku przekładni zębatej (2).

Wirnik zaopatrzony jest zarówno w bijaki (11) umieszczone przy narożnikach kwadratowej płyty przedniej (12) wirnika, jak i w dwa wzajemnie prostopadłe noże czołowe (13) osadzone na przedzie płyty (12) oraz w dwa noże boczne (14) rozstawione symetrycznie w kołowej płycie tylnej (15) wirnika.

Bijaki (11) mające postać prostokątnych płytek mają na obu końcach krawędzie robocze uformowane w postaci ząbków rozmieszczonych na łukach, a korpus (1) rozdrabniacza zaopatrzony jest w tylnej części w ramię zawieszenia (9) w kształcie trapezu.

Ząbki bijaka (11) mają kąty wierzchołkowe równe 90°, a kąty zawarte między ich symetralnymi wynoszą 25°.

(2 zastrzeżenia)

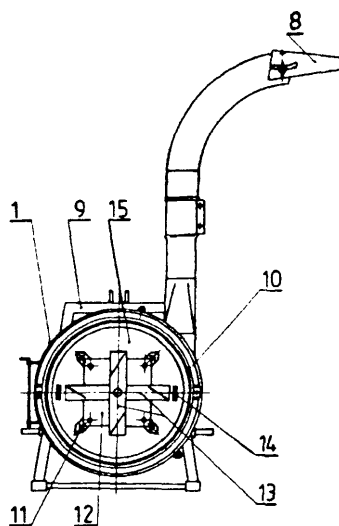


Fig 1

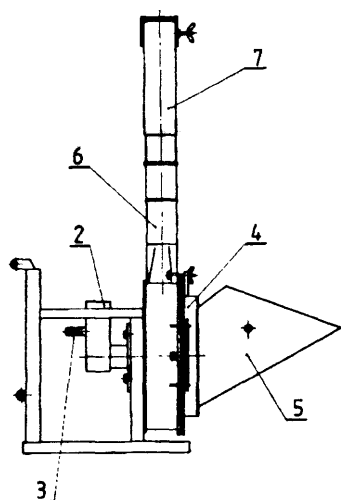


Fig 2

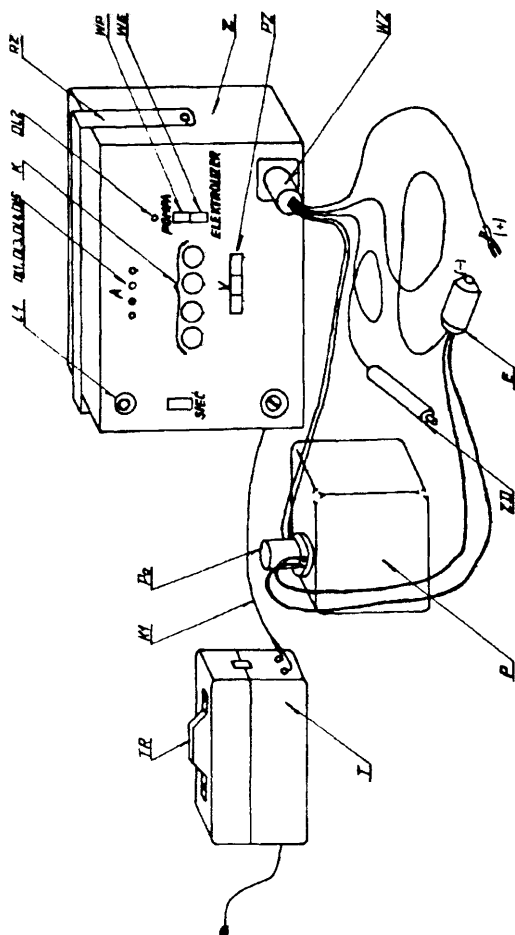
U1(21) 92101 (22)9102 25 5(51) B23H 3/02

(71) Instytut Energetyki, WARSZAWA

(72) Grzegorzewska Krystyna, Szewczyk Jadwiga,
Konarski Jerzy, Derewnicka-Krawczyńska
Daniela

(54) Przenośna polerka elektrolityczna

(57) Przenośna polerka elektrolityczna posiada zasilacz napięcia (Z), pojemnik (P) z elektrolitem i pompką odśrodkową (Po), elektrolizer (E), przy czym zasilacz napięcia (Z) jest wyposażony w uchwyt (RZ) mocowany do ścian bocznych obudowy i posiada programator (PZ) cyklu polerowania oraz zespół wskaźników



świeatnych prawidłowego przebiegu procesu polerowania, umieszczonych na płycie czołowej obudowy w postaci diod luminescencyjnych (DL1, DL2, DL3, DL4, DL5), ponadto zasilacz (Z) jest połączony dwużyłowym przewodem elektrycznym (K1) z transformatorem napięcia (T) w obudowie walizkowej z uchwytem (TR), a z pompką odśrodkową (Po) pojemnika elektrolitu (P), elektrolizerem (E) oraz przyciskiem zdalnego sterowania (ZD) jest połączony za pomocą złącza wielostykowego (WZ) mocowanego na płycie czołowej zasilacza (Z).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 92302 (22)9103 21 5(51) B23Q 7/05

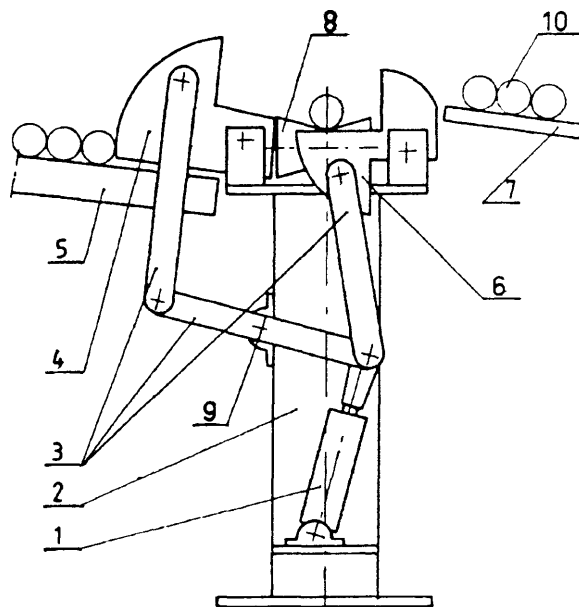
(71) RAPAKO Raciborska Fabryka Kotłów,
RACIBÓRZ

(72) Szczuka Wojciech

(54) Podajnik do rur i wałków

(57) Podajnik charakteryzuje się tym, że krzywki podające (4) i odbierające (6) połączone są układami dźwigniowymi (3) o kształcie litery U osadzonymi na wale napędowym (9), przy czym, do jednego układu dźwigniowego (3) podłączony jest siłownik (1), dla jednoczesnego przemieszczania krzywek podających (4) i odbierających (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92318 (22)9103 25 5(51) B24B 5/37

(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych
Obudów Scianowych, TARNOWSKIE
GORÓY

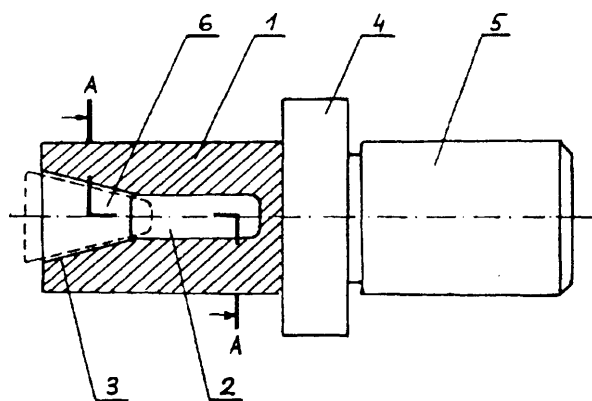
(72) Walczak Bogusław

(54) Przyrząd do szlifowania rolek dogniatających

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że stożkowe gniazdo (3) przechodzi zwiężającym się końcem w kanałek (2) usytuowany w tulei (1) w kierunku prostopadłym do osi tulei (1), której przedłużenie stanowi trzpień (5).

Konstrukcja przyrządu umożliwia pomiar długości rolki (6) bez wyjmowania przyrządu z głowicy szlifierskiej przez co znacznie skraca się czas obróbki mechanicznej rolki.

(1 zastrzeżenie)

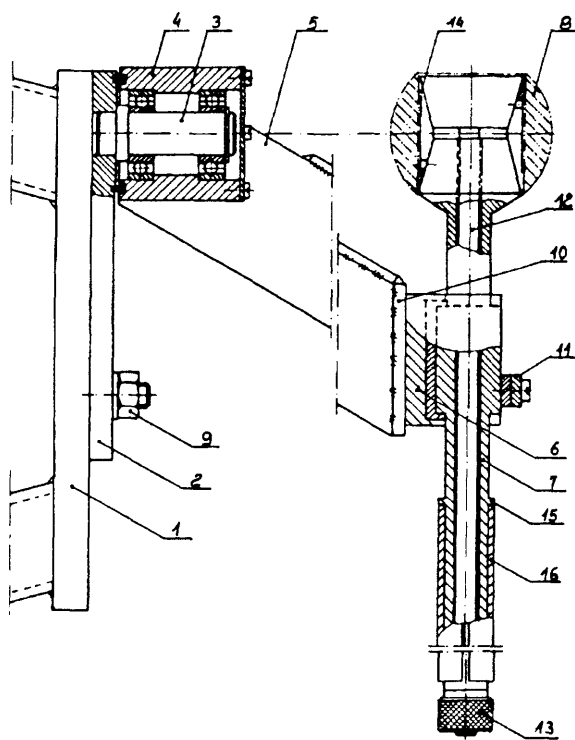


U1(21) 92291 (22) 91 03 21 5(51) B24B 15/04

(71) SWARZĘDZ Fabryka Armatur,
SWARZĘDZ(72) Bednarek Tadeusz, Chraplak Zbigniew,
Banaszak Eugeniusz, Bogacki Ryszard(54) **Przyrząd do polerowania zawieradeł
zaworów kulowych**

(57) Przyrząd współpracujący z urządzeniem wyposażonym w tarczę polerską zawiera oprawę (7) z wzdłużnym przełotowym otworem, w którym umieszczony jest pręt (12) zakończony z jednej strony nakrętką (13) a z drugiej końcówką gwintowaną współpracującą z tuleją rozprężną (14) do osadzania kuli (8). Oprawa (7) umieszczona jest w gnieździe (6) znajdującym się na płytce (10) ramienia (5) połączonego z tuleją (4) obrotową osadzoną na sworzniu (3) w płycie podstawy (2), przy czym os tuleji (4) pokrywa się z osią kuli (8).

(3 zastrzeżenia)



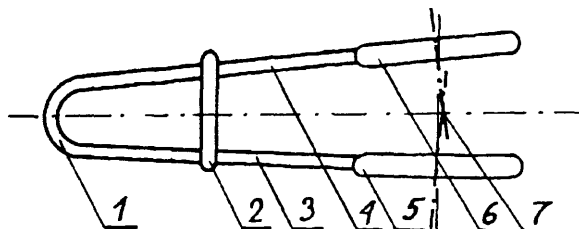
U1(21) 92351 (22) 91 03 28 5(51) B25B 13/48

(75) Paradowski Jan, BYDGOSZCZ

(54) **Klucz do przykręcania i odkręcania żarówek**

(57) Klucz według wzoru składa się z pręta (1) zagiętego w postaci litery V, którego końcówki są ukształtowane w postaci dwóch okręgów (5,6). Ramiona pręta są spięte suwakiem (2) mającym postać ósemki.

(1 zastrzeżenie)



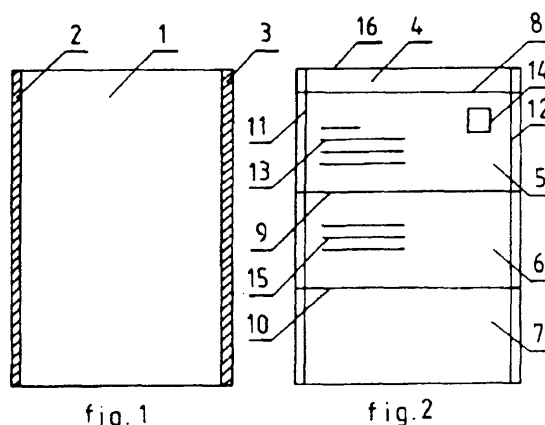
U1(21) 92265 (22) 91 03 18 5(51) B42D 15/08

(75) Machul Mariusz, CIECHANÓW

(54) **List-koperta**

(57) List - koperta charakteryzuje się tym, że wewnętrzna strona (1) arkusza prostokątnego ma na dłuższych brzegach naniesione wąskie paski (2 i 3) suchego kleju. Zewnętrzna strona jest podzielona liniami (8, 9 i 10) na górny wąski pasek (4) równoległy do krótszego brzegu arkusza i równe co do powierzchni pasma (5, 6 i 7) reszty arkusza. Linie (8, 9 i 10) wskazują miejsca zagięć arkusza, a linie (11 i 12) po obu brzegach dłuższych arkusza miejsca odcięcia w celu otwarcia listu-koperty.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92384 (22) 91 03 29 5(51) B60B 33/04

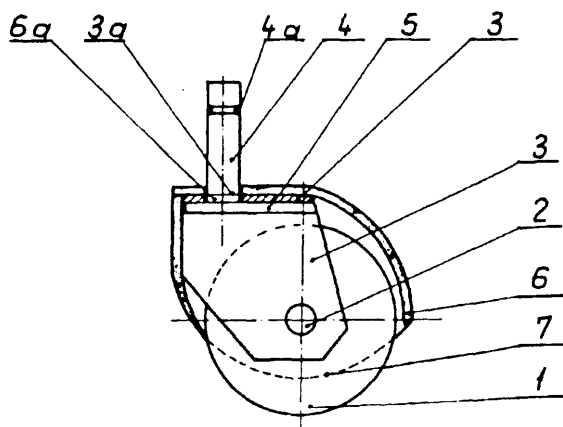
(75) Zieniewicz Edward, NAMYSŁÓW

(54) **Kółko jezdne do mebli**

(57) Kółko jezdne do mebli drewnianych i metalowych przenoszące duże obciążenia, posiada widelec (3) wykonany z

metal i blizniacze kółka (1) wykonane z odpowiedniego tworzywa sztucznego osadzone na poziomej osi (2). Kółka (1) mają kształt walcowy, a całość mechanizmu zakrywa błotnik (6).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 92332 (22) 91 03 27 5(51) B60J 7/10

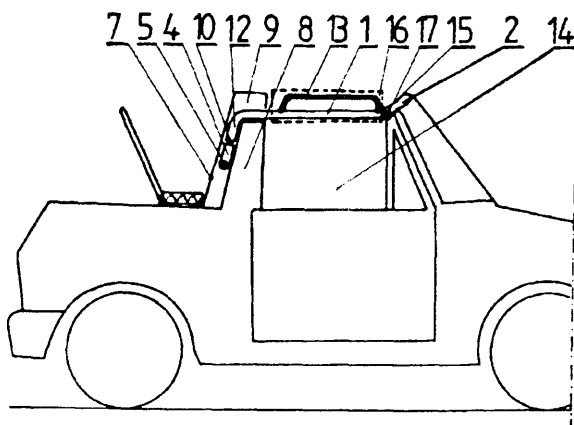
(71) BOSMAL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych, BIELSKO-BIAŁA

(72) Michniowski Zbigniew

(54) **Dach rozkładany pojazdu, zwłaszcza przeznaczony dla samochodów z nadwoziem otwartym**

(57) Dach rozkładany ma ramiona boczne (1) kabłąka przedniego (2), które mają kształt litery "L" w rzucie bocznym, stanowiącym widok prawego boku pojazdu. Końce ramion (4) kabłąka przedniego (2) osadzone są na sworzniach (5), których osie umieszczone są w pobliżu tylnej krawędzi (7) słupka (8) pałąka bezpieczeństwa (9) w pobliżu połowy wysokości słupka (8). Osie sworzni (5) są prostopadłe do stycznej krzywizny zewnętrznej słupka (8) z pochyleniem w kierunku podłogi pojazdu. Końce ramion (4) wyposażone są z jednej strony w czop gwintowany (10) łączący je z ramieniem krótszym (12) kabłąka przedniego (2). Belka poprzeczna (15) w narożach połączona jest z ramionami bocznymi (1) wahliwie za pomocą sworzni narożnych (17) osadzonych obrotowo w otworach. Ramiona boczne (1) wyposażone są we wspornik (13) i pokrowiec (16) ze sprężystego i miękkiego tworzywa.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92333 (22) 91 03 27 5(51) B60J 7/10

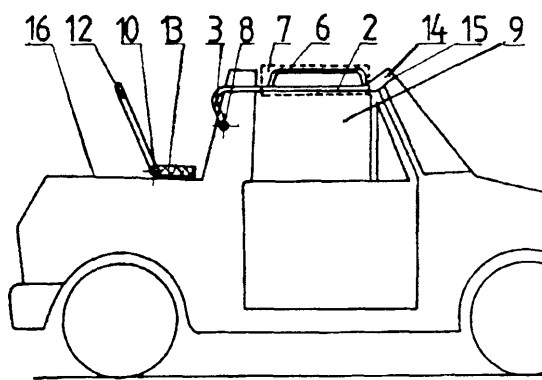
(71) BOSMAL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych, BIELSKO-BIAŁA

(72) Michniowski Zbigniew, Walecki Marian

(54) **Dach rozkładany pojazdu zwłaszcza przeznaczony do pojazdu z nadwoziem otwartym**

(57) Dach rozkładany charakteryzuje się tym, że odcinek krótszy (3) każdego z dwu ramion bocznych (2) kabłąka przedniego jest odsadzony uskokiem schodkowym w kierunku na zewnątrz kabłąka przedniego na odcinku od załamania do końcówek ramion, w których znajdują się punkty obrotu z osią obrotu (8) równoległą do podłogi pojazdu. Ramiona boczne (2) wyposażone są w równoległe do nich wsporniki (6) umieszczone w pokrowcu (7) ze sprężystego tworzywa. Sworzeń obrotu (10) końca ramienia kabłąka tylnego (12) umiejscowiony na krawędzi tylnej nadwozia osadzony jest przesuwnie w prowadnicy i podparty jest sprężyną (13).

(3 zastrzeżenia)



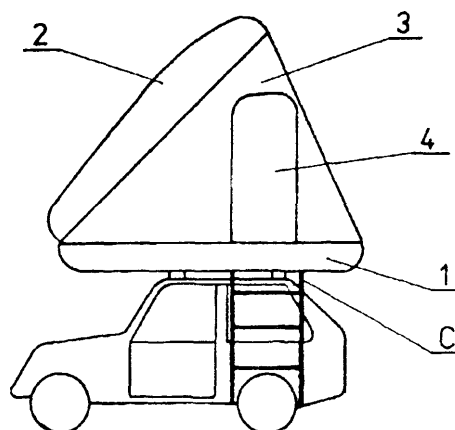
U1(21) 92272 (22) 91 03 19 5(51) B60R 9/055

(75) Maciołek Tadeusz, WARSZAWA

(54) **Bagażnik turystyczny**

(57) Istota wzoru polega na tym, że dno (1) stanowi wzmocnioną mechanicznie podłogę i połączone jest na bokach płótnem tak, że po podniesieniu pokrywy (2) tworzy namiot (3), przy czym w jednym z boków usytuowany jest otwór wejściowy z klapą zamykającą (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92330 (22)9103 27 5(51) B60S 13/02

(71) MERA-PNEFAL Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Automatyki
Przemysłowej, WARSZAWA

(72) Jasiński Elwir

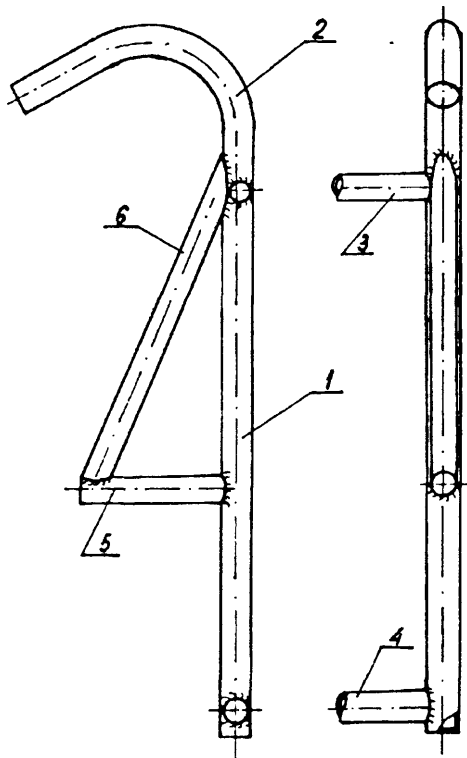
(54) **Kołyska do przechylania samochodów osobowych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kołyska zwłaszcza do samochodów wyposażonych w opony o średnicy 12" i 13".

Kołyska składa się z dwóch jednakowych segmentów, z których każdy składa się z dwóch jednakowych, równoległych do siebie rur podstawowych (1) mających na jednym końcu obejmę (2) dla opony, połączonych ze sobą za pomocą poprzeczek: przedniej (3) i tylnej (4).

Każda z rur podstawowych (1) ma wzmocnienie leżące w płaszczyźnie przechodzącej przez oś obejmę (2) i składające się z odcinka (5) rury, prostopadłego do osi rury podstawowej (1) i odcinka skośnego (6) połączonego jednym końcem z odcinkiem prostopadłym (5), a drugim końcem z rurą podstawową (1) w miejscu jej połączenia z poprzeczką przednią (3).

(1 zastrzeżenie)



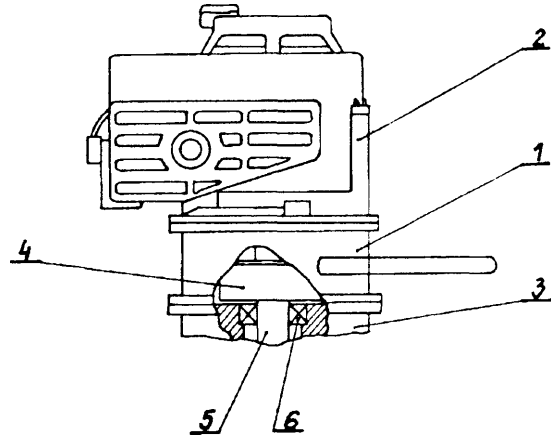
U1(21) 92338 (22)9103 28 5(51) B62D 51/04

(71) AGROMET Zakład
Konstrukcyjno-Wdrożeniowy, POZNAŃ(72) Jarocki Franciszek, Kozierski Jerzy,
Leśniewicz Jan, Krzaczek Izabela,
Gardzińska Elżbieta(54) **Ciągnik wielozadaniowy**

(57) Ciągnik charakteryzuje się tym, że ma łącznik (1) usytuowany między silnikiem (2) a obudową (3) mechanizmu przeniesienia napędu.

Wewnątrz łącznika (1) umieszczone jest sprężko (4) napędzające wałek (5) usytuowany w obudowie (3) i zaopatrzony w łożysko (6).

(2 zastrzeżenia)

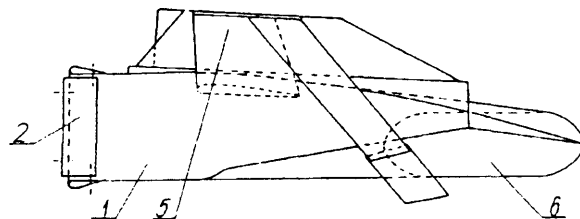


U1(21) 92314 (22) 91 03 26 5(51) B64D 1/18

(75) Szeszko Andrzej, WARSZAWA;
Szczawiński Maciej, WARSZAWA(54) **Samolotowy opylacz tunelowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest samolotowy opylacz tunelowy przeznaczony do wysiewu substancji sypkich w tym nawozów mineralnych i nasion. Opylacz charakteryzuje się tym, że w części wlotowej tunelu (1) ma deflektor (2) umożliwiający regulację stopnia przesłonięcia wlotu tunelu, celem uzyskania optymalnych rozkładów masy wysiewanych środków.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 92289 (22)9103 19 5(51) B65D 19/08

(75) Krygiel Krzysztof, POZNAŃ; Kosewski
Krzysztof, POZNAŃ(54) **Paleta słupkowa osiatkowana**

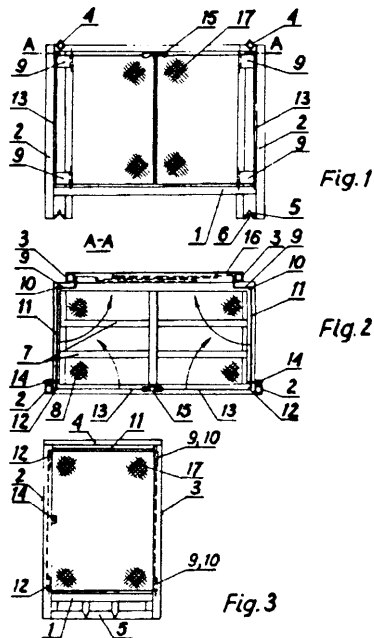
(57) Paleta słupkowa osiatkowana ma dwa tylne słupy (3) zamocowane do podłogi (1).

Słupy te są wyposażone w zawiasy kątowe (9), do których za pośrednictwem przegubów (10) zamontowane są obrotowo po obu stronach palety siatkowe ściany boczne (11). Dalej do tych ścian zamontowane są obrotowo za pośrednictwem przegubów przednich (12) siatkowe ściany przednie (13) tworząc układ składanych wahadłowo ścian.

Przednie słupy (2) przymocowane także do podłogi (1) mają zatrzaski (14) zabezpieczające ściany boczne (11) przed przesuwaniem się ich do wnętrza palety.

Ściany przednie (13) mają zapadkę (15) uniemożliwiającą w czasie transportu palety wahadłowy ruch tych ścian.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92304 (22)9103 21 5(51) B65D 43/04
B32B 27/00
C25D 21/00

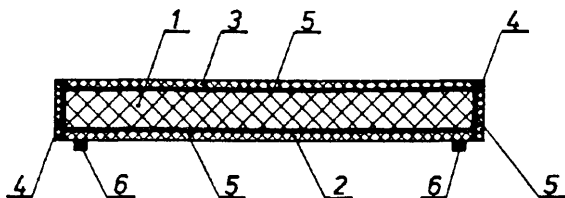
(71) PREDOM PROJEKT Biuro Projektowo
Technologiczne, WROCŁAW

(72) Szyszka Wiesław

(54) Pokrywa zbiornika cieczy agresywnych

(57) Pokrywa utworzona jest z wewnętrznej warstwy (1), którą stanowi rdzeń ze styropianu, z dolnej warstwy (2) i górnej warstwy (3) wykonanych z tkaniny szklanej oraz z bocznej warstwy (4) wykonanej z paska tkaniny szklanej, przylegającego do czołowych powierzchni rdzenia. Tkanina szklana wszystkich warstw (2, 3, 4) jest przesycona żywicą epoksydową, będącą zarazem warstwą łączącą styropian z tkaniną szklaną. Do dolnej warstwy (2) przytwierdzone są ograniczające listwy (6), usytuowane w pobliżu krawędzi.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 92276 (22)9103 18 5(51) B65G 19/18

(71) METALOWIEC Zakłady Remontowo
Montażowe Przemysłu Mięsnego,
BYDGOSZCZ

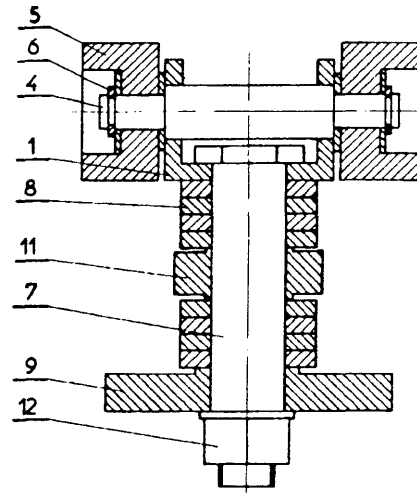
(72) Pająk Jacek, Kowalczyk Stanisław, Nowak
Henryk

(54) Wózek łańcucha przenośnika

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wózek łańcucha przenośnika złożony z korytkowej obejmy i sworznia z rolkami prowadzącymi. Wózek łańcucha charakteryzuje się tym, że oś wspólnych otworów, w których osadzony jest sworzni (4) z

rolkami prowadzącymi (5), znajduje się między otworami w dnie obejmy (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92306 (22) 91 03 22 5(51) B66B 7/02

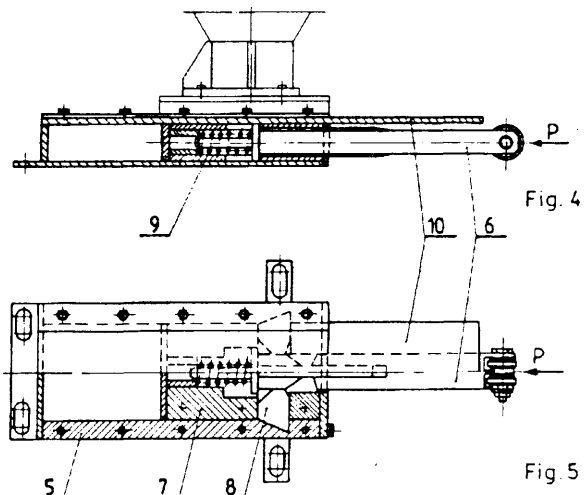
(71) Biuro Studiów i Projektów Górniczych w
Katowicach, KATOWICE

(72) Izdebski Marian, Nowakowski Krzysztof,
Mistela Eugeniusz

(54) Skojarzony układ prowadnic krążkowych
współpracujący z mechanizmem odsuwania

(57) Skojarzony układ prowadnic krążkowych charakteryzuje się tym, że prowadnice krążkowe zespolone lub boczne krążki prowadnic pojedynczych zabudowane są na naczyniu wyciągowym za pośrednictwem dwóch mechanizmów odsuwania, które umożliwiają wycofanie krążków w gabaryt naczynia wyciągowego wskutek siłowej siły wywieranej przez krzywkę, która zabudowana jest w wolnej strefie przejazdu na drążek sterujący (6) mechanizmu odsuwania. Mechanizm odsuwania umożliwiający wycofanie krążków w określonym miejscu szybu lub wieży bez zniszczenia tego elementu składa się z obudowy (5), drążka sterującego (6), suwaka (7), zapadek (8), sprężyny (9) i pokrywy mechanizmu (10) i stanowi dwa zespoły zamocowane pod prowadnikami krążkowymi na naczyniu wyciągowym, z którym są połączone śrubami lub przyspawane.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOŁONE

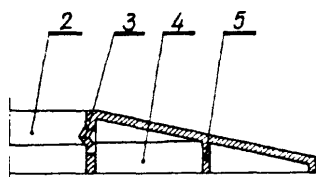
U3 (21) 92967 (22) 91 06 14 5(51) E01F 9/01

(61) 92497

(75) Nowak Arkadiusz, LEGNICA

(54) **Fundament pod słupki przydrożne**

(57) Fundament charakteryzuje się tym, że ma osłonę, którą stanowi owalna nakładka zaopatrzona w przełotowy otwór (2) o zarysie równoramiennego trapezu z zaokrąglonymi narożami. Wewnątrz przełotowego otworu (2) nakładka ma wypusty (3). Nakładka ma ponadto promieniowe żebra (4) i owalne żebro (5).
(3 zastrzeżenia)



U1(21) 92348 (22) 91 03 27 5(51) E02D 1/02

G01N 33/42

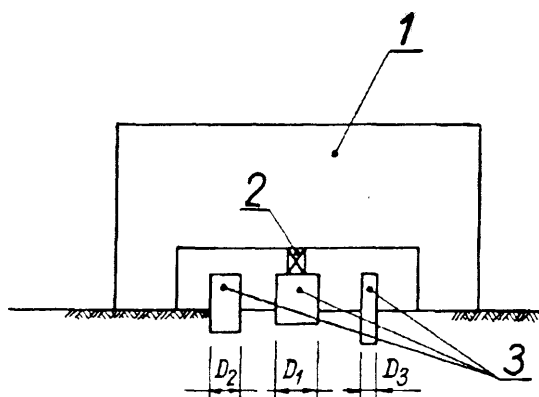
(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Pieczyrak Jacek

(54) **Urządzenie do próbnego obciążania gruntu**

(57) Urządzenie zawiera trzy stemple (3) o różnych średnicach (D_1 , D_2 , D_3). Stempel (3) o największej średnicy (D_1) położony jest centralnie.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92311 (22) 91 03 25 5(51) E02F 3/40

(71) Spółdzielnia Kółek Rolniczych, PŁOŚNICA

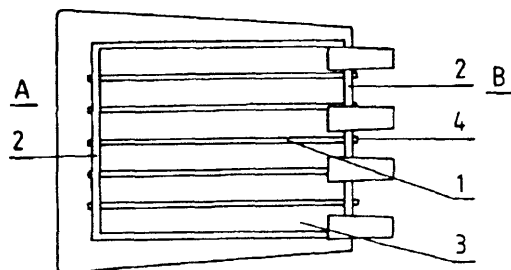
(72) Schulz Jan

(54) **Krata czerpaka koparki**

(57) Krata czerpaka koparki, stosowana przy urobku żwiru, służy do oddzielania dużych kamieni od samego żwiru. Składa się z szeregu sztywnych płaskowników (1) zamocowanych trwa-

le w górnych częściach przeciwnych ścianek (2) czerpaka (3), równoległe do płaszczyzny dna czerpaka.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92315 (22) 91 03 25 5(51) E04B 2/02

E04C 1/00

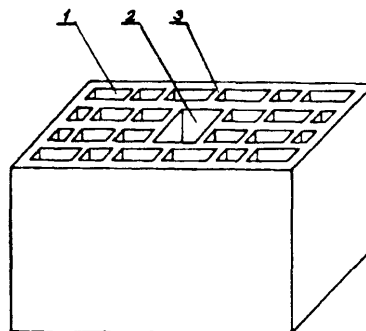
(71) Piłskie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej, OSIEK

(72) Czołgosz Irena, Puciłowski Józef

(54) **Cegła ceramiczna**

(57) Cegła ceramiczna jest prostopadłościanem i ma równoległe otwory przełotowe (1,2). Przekrój cegły prostopadły do otworów przełotowych (1,2) posiada symetrię względem obu osi, a otwory przełotowe (1,2) będące w przekroju prostokątami o różnych wielkościach są usytuowane w czterech równoległych względem najdłuższego boku cegły rzędach, z tym, że w środku znajduje się największy otwór (2) obejmujący dwa środkowe rzędy otworów (1). Otwory (1) w rzędach zewnętrznym i środkowym są przesunięte względem siebie w ten sposób, że ścianki (3) między otworami (1,2) jednego rzędu nie pokrywają się ze ściankami (3) między otworami (1,2) drugiego rzędu. Całkowita powierzchnia otworów (1,2) jest nie mniejsza niż 40% całej powierzchni przekroju cegły.

(1 zastrzeżenie)



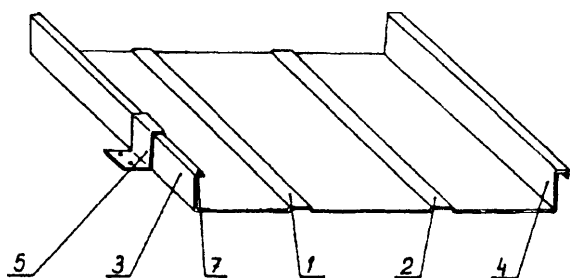
U1(21) 92325 (22) 91 03 26 5(51) E04D 1/06

(71) CENTROSTAL Przedsiębiorstwo Państwowe Obrotu Wyrobami Hutniczymi, BYDGOSZCZ

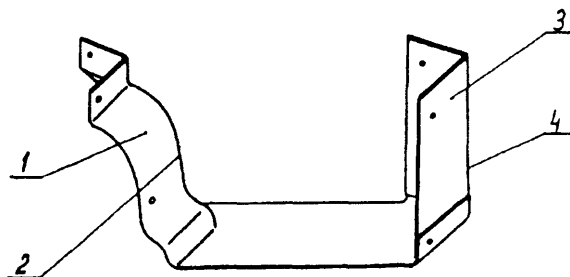
(72) Zamelski Mieczysław, Nowaczewski Jan

(54) Dachówka metalowa

(57) Dachówka charakteryzuje się tym, że ma wytłoczenia wykonane jako dwa wąskie paski (1) i (2) w kształcie trapezów skierowanych wypukłościami do górnej powierzchni dachówki i usytuowane korzystnie w jednej trzeciej odległości od boków (3) i (4) dachówki. Bok (3) wygięty jest dwukrotnie pod kątem 90° , a bok (4) trzykrotnie pod kątem 90° i łączy się na zakładkę z bokiem (3) następnej dachówki, natomiast na bok (3) zakłada się element mocujący (5) z otworami na gwoździe. Zagięcie elementu mocującego (5) jest zaciśnięte wokół części (7) boku (3) dachówki.

(2 zastrzeżenia)

wyprofilowane jest odchylone od pionu i jest zagięte pod kątem prostym. Krawędź zgięcia skierowana jest do środka łącznika. Drugie ramie (3) w postaci kątownika jest prostopadle przytwierdzone do podstawy łącznika, a krawędź gięcia (4) skierowana jest na zewnątrz łącznika.

(1 zastrzeżenie)

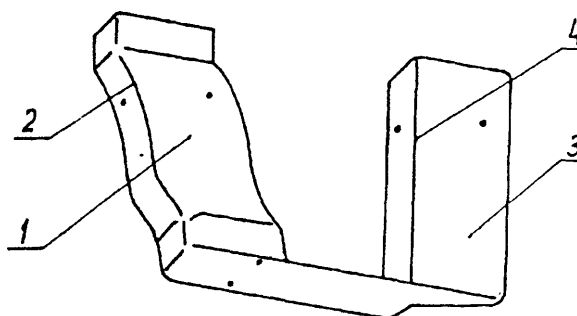
U1(21) 92326 (22) 91 03 26 5(51) E04D 13/06

(71) CENTROSTAL Przedsiębiorstwo
Państwowe Obrotu Wyrobami Hutniczymi,
BYDGOSZCZ

(72) Zamelski Mieczysław, Nowaczewski Jan

(54) Łącznik narożny rynny dachowej

(57) Łącznik przeznaczony jest do łączenia ze sobą rynien dachowych pod kątem prostym w zewnętrznych narożnikach budynków. Łącznik ma dwa ramiona, z których ramie (1) - faliście wyprofilowane - jest odchylone od pionu i jest zgięte pod kątem prostym. Krawędź gięcia (2) skierowana jest na zewnątrz łącznika. Drugie ramie (3) w postaci kątownika jest prostopadle przytwierdzone do podstawy łącznika, a krawędź gięcia (4) skierowana jest do środka łącznika.

(1 zastrzeżenie)

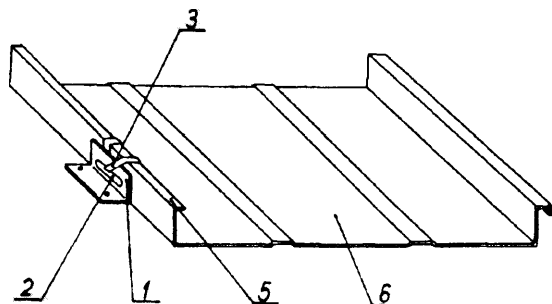
U1(21) 92321 (22) 91 03 26 5(51) E04D 1/34

(71) CENTROSTAL Przedsiębiorstwo
Państwowe Obrotu Wyrobami Hutniczymi,
BYDGOSZCZ

(72) Zamelski Mieczysław, Nowaczewski Jan

(54) Element mocujący dachówkę

(57) Element wykonany jest w postaci kątownika, mającego w części pionowej (1) podłużny otwór dylatacyjny (2), przez który przełożony jest płaskownik (3) wygięty w kształcie litery "V", którego końcówki są wygięte pod kątem 90° i przytwierdzone na zakładkę do boku (5) dachówki (6).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 92322 (22) 91 03 26 5(51) E04D 13/06

(71) CENTROSTAL Przedsiębiorstwo
Państwowe Obrotu Wyrobami Hutniczymi,
BYDGOSZCZ

(72) Zamelski Mieczysław, Nowaczewski Jan

(54) Łącznik narożny rynny dachowej

(57) Łącznik przeznaczony jest do łączenia ze sobą rynien dachowych pod kątem prostym w wewnętrznych narożnikach budynków. Łącznik ma dwa ramiona, z których ramie (1) faliście

U1(21) 92327 (22) 91 03 26 5(51) E04D 13/06 A

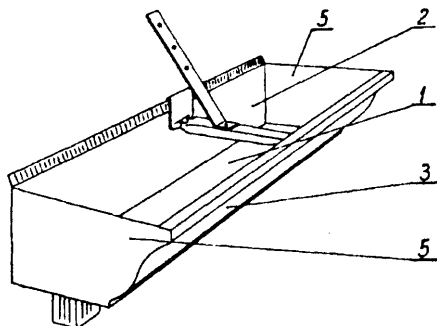
(71) CENTROSTAL Przedsiębiorstwo
Państwowe Obrotu Wyrobami Hutniczymi,
BYDGOSZCZ

(72) Zamelski Mieczysław, Nowaczewski Jan

(54) Rynna dachowa

(57) Rynna dachowa charakteryzuje się tym, że ma płaskie dno (1). Jeden z boków wzdłużnych (2) jest prostopadły do dna (1), drugi z boków (3) (oddalony od pionu) jest faliisty. Boki poprzeczne (5) mocowane są do rynny na zakładkę. W płaskim dnie (1) umocowany jest lej spustowy o przekroju protokątnym, którego część pionowa usytuowana jest na zewnątrz rynny, zaś kołnierz mocowany jest do wewnętrznej strony dna rynny (1) przez nitowanie.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92323 (22) 91 03 26 5(51) E04D 13/08

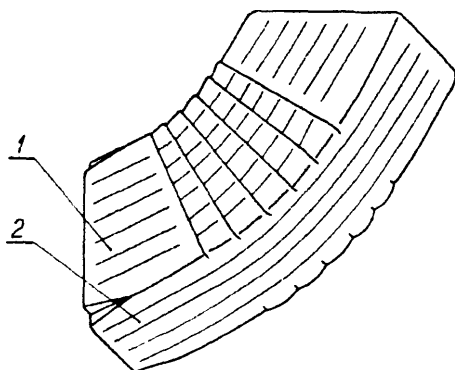
(71) CENTROSTAL Przedsiębiorstwo Państwowe Obrotu Wyrobami Hutniczymi, BYDGOSZCZ

(72) Zamelski Mieczysław, Nowaczewski Jan

(54) **Kolanko rynny spustowej**

(57) Kolanko rynny spustowej ma przekrój prostokąta o zaokrąglonych krawędziach i wygięte jest pod dowolnym kątem w płaszczyźnie równoległej do ścian bocznych (2). Ściany boczne (1 i 2) posiadają na całej długości wzdłużne wyprofilowania.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92324 (22) 91 03 26 5(51) E04D 13/08

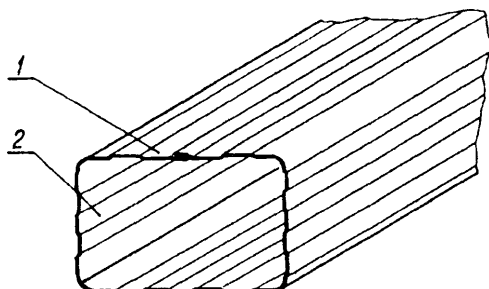
(71) CENTROSTAL Przedsiębiorstwo Państwowe Obrotu Wyrobami Hutniczymi, BYDGOSZCZ

(72) Zamelski Mieczysław, Nowaczewski Jan

(54) **Rynna spustowa**

(57) Rynna spustowa wykonana jest z blachy i ma przekrój w kształcie prostokąta o zaokrąglonych krawędziach. Ściany boczne (1) i (2) mają na całej swej długości wzdłużne wyprofilowania.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92264 (22) 91 03 18 5(51) E04F 13/16

(23) STAŁA WYSTAWA BUDOWNICTWA BUDEXPO TARGI INBUD 90 WARSZAWA 25 09 90

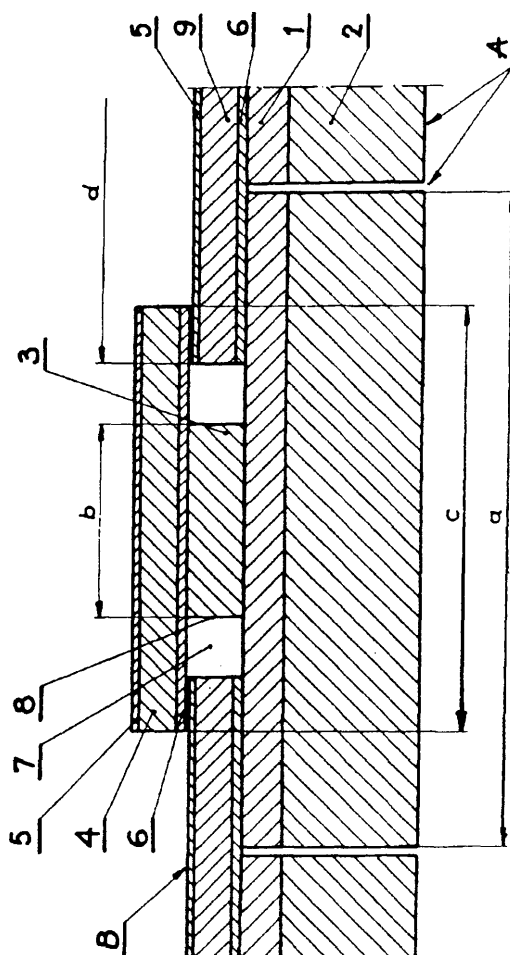
(71) ŁUCZER Przedsiębiorstwo Produkcji Płyt Izolacyjnych Sp z o.o., KALWARIA ZEBRZYDOWSKA; Czermak Henryk, WADOWICE; Łuczak Piotr, KALWARIA ZEBRZYDOWSKA

(72) Czermak Henryk, Łuczak Piotr

(54) **Wielowarstwowa okładzina do ścian**

(57) Wielowarstwowa okładzina charakteryzuje się tym, że zawiera segment (A) mający wpusty (7) a segment (B) stanowi obce pióro (9). Segment (A) ma konstrukcyjną listwę (1), z którą nierozłącznie połączona jest z jednej strony izolacyjna warstwa (2), a z drugiej strony osadza listwa (3), na której osadzona jest czołowa listwa (4). Grubości oraz szerokości poszczególnych listew są niejednakowe. Obce pióro (9) jest elementem łączącym segmenty (A) za pomocą wpustów (7) utworzonych między konstrukcyjną listwą (1) i czołową listwą (4).

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 92383 (22) 91 03 29 5(51) E04H 12/00

(71) TOREM Przedsiębiorstwo Usługowo Produkcyjne Sp z o.o., GDYNIA

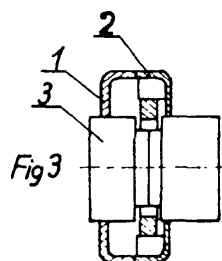
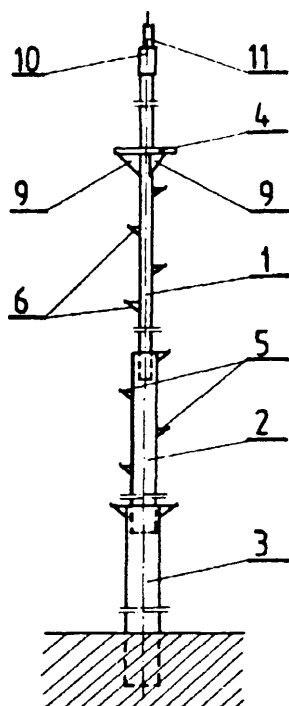
(72) Wilczyński Piotr

(54) **Maszt latarni oświetleniowej**

(57) Maszt latarni oświetleniowej stanowią połączone teleskopowo rury (1,2,3). W pobliżu szczytu masztu znajduje się

pomost (4) w kształcie koła połączonego łącznikami z rurą (1) masztu. Co drugi łącznik zespolony jest z rurą (1) masztu dodatkowo węzłową (9) w postaci trójkąta. Maszt wyposażony jest w stopnie w postaci poziomych prętów (5) z ukośnymi podpórkami (6). Na szczycie rury (1) masztu, za pośrednictwem tulei zewnętrznej (10) zamocowana jest rura (11) wysięgnika opraw oświetleniowych.

(1 zastrzeżenie)



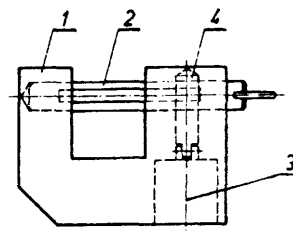
U1(21) 92295 (22) 91 03 21 5(51) E05B 67/22

(75) Smurzyński Kazimierz, KIELCE; Sapeta Edward, KIELCE; Machowski Mieczysław, KIELCE

(54) Klódka

(57) Klódka posiada korpus (1) o kształcie litery C, w którym osadzony jest suwliwie sworzeń (2). Prostopadle do sworznia (2) osadzony jest zamek (3) z trzpieniem (4). Sworzeń (2) posiada na znacznej części wzdłużnej ścieżce, które przechodzi w jednym końcu w wyjęcie o kształcie półkolistym.

(1 zastrzeżenie)



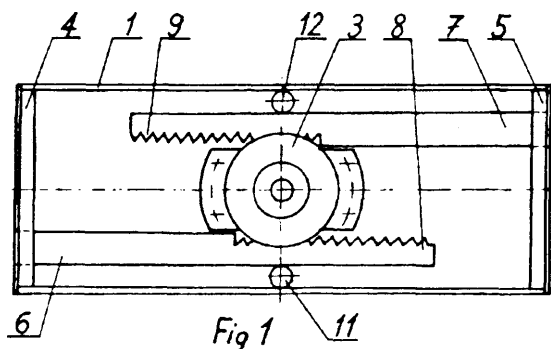
U1(21) 92376 (22) 91 03 29 5(51) E05B 15/10

(75) Polaszek Stanisław, WROCŁAW

(54) Zespół ryglujący do drzwi

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół ryglujący przeznaczony do ryglowania drzwi wejściowych, zwłaszcza do mieszkań. Zespół jest wykonany z dwu rygli (6,7), zakończonych zębatkami (8,9), przy czym rygle usytuowane są po przeciwnych stronach koła zębatego, zazębianego zębatkami (8,9). Koło zębate jest osadzone na wewnętrznym bębnie bębnekowego zamka (3). Rygle (6,7) oraz zamek (3) są osadzone w dwu pokrywach (1,2) obróconych ku sobie. Końce pokryw (1,2) są zamknięte zatyczkami (4,5), w których są otwory prowadzące rygli (6,7). Bębnekowy zamek (3) jest dzielony poprzecznie, a płaszczyzna podziału przebiega przez koło zębate.

(7 zastrzeżeń)



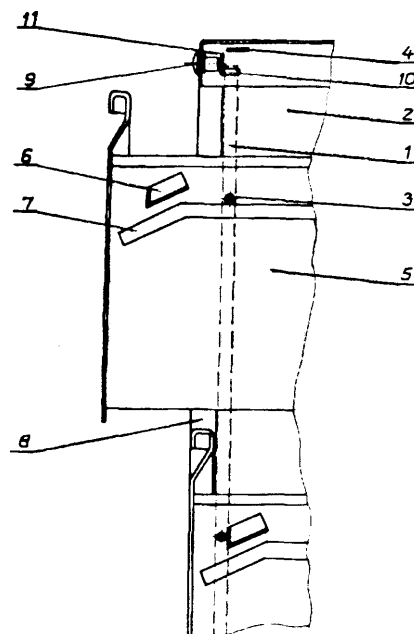
U1(21) 92339 (22) 91 03 28 5(51) E05C 1/02

(71) AGROMET Zakład Konstrukcyjno-Wdrożeniowy, POZNAŃ

(72) Jarocki Franciszek, Kozierski Jerzy, Nowak Janusz

(54) Mechanizm zamykający szafki z szufladami

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że ma blokującą listwę (1) umieszczoną przesuwnie na bocznej ścianie (2) szafki



i zaopatrzoną w sterujące kołki (3) i blokujące ramię (4). Natomiast każda szuflada (5) wyposażona jest w oporową płytkę (6) i ślizgowe prowadnice (7). W czołowej ścianie (8) szafki zamocowany jest zamek (9), do którego mimośrodowej tarczy (11) przytwierdzona jest rolka (10).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 92296 (22)9103 21 5(51) E05D 5/04

(71) AKNAR Przedsiębiorstwo Projektowo
Produkcyjne, BYDGOSZCZ

(72) Tews Jan

(54) **Pakietowa zawiasa meblowa**

(57) Zawiasa meblowa składa się z obudów połączonych kilkoma ramionami tak, że ramiona (2) w części środkowej (4) spoczywają bezpośrednio jedno na drugim i połączone są osią (5).

(1 zastrzeżenie)

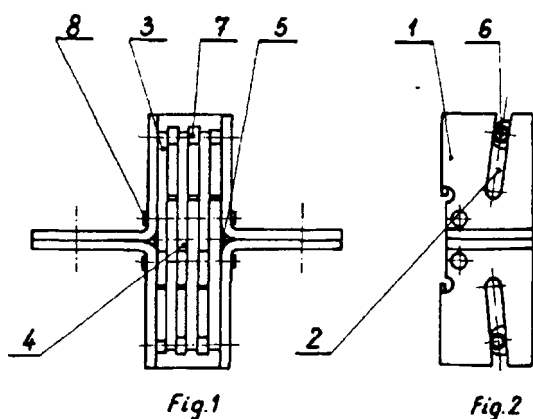


Fig. 1

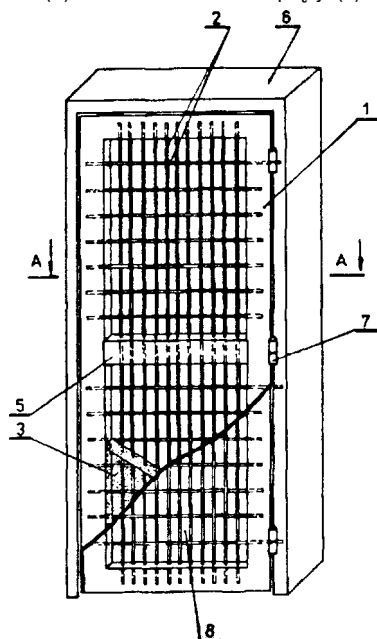
Fig. 2

U1(21) 92308 (22) 91 03 22 5(51) E06B 5/10

(75) Pustkowski Grzegorz, GDAŃSK

(54) **Drzwi o zwiększonej odporności na włamanie**

(57) Drzwi zawierają wkład drzwiowy składający się z nośnej ramy (1) z osadzonymi w niej poziomymi i pionowymi metalowymi prętami (2). Pionowe metalowe pręty (2) oplecione są



względem poziomych metalowych prętów (2) tworząc ustrój kratowy znajdujący się w wewnętrznej przestrzeni nośnej ramy (1) wypełnionej poliuretanową pianką (3). Na ramie nośnej (1) znajduje się osłona sklejkowa.

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 92337 (22)9103 28 5(51) E06B 5/16

E06B 5/20

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Stolarstwa Budowlanego, WOŁOMIN

(72) Trochim Antoni, Halfar Witold

(54) **Skrzydło drzwiowe o podwyższonej izolacyjności akustycznej oraz zwiększonej odporności przeciwpożarowej**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skrzydła drzwiowego o izolacyjności akustycznej około 27 dB i odporności ogniowej 0,5 h, jak również zabezpieczenia przed infiltracją powietrza wg obowiązujących norm, oraz zwiększonej odporności przed włamaniem.

Skrzydło drzwiowe ma w ramie (1) wewnętrzną płytę o zróżnicowanych właściwościach technicznych, natomiast warstwa (4) wewnętrzna stanowi kompozycję gipsu z włóknami szklanymi, wyłożoną obustronnie płytami kartonowymi.

Stosunek grubości warstwy (4) wewnętrznej do łącznej grubości warstw (3) zewnętrznych wynosi jak 1 : 2,5.

Zamek (5) skrzydła drzwiowego jest zabezpieczony ognioodporną wkładką (6) pęczniącą, natomiast skrzydełko (7) zawias (8) są osadzone poprzez wkręty w walcowych łącznikach (11) umieszczonych w przelotowych otworach i wyposażonych po przeciwnych stronach w płaskie łby śrubowe (12) osadzone w gniazdach (13) płytek (14) dociskowych, zaś próg ościeżnicy skrzydła drzwiowego (9) ma na całej długości uszczelkę (16) elastyczną. Obwodowe występy walcowych łączników (11) są oparte o wybrania (19) przelotowych otworów, zaś do płaszczyzn przylgowych wrębów (21) skrzydła drzwiowego jest zamocowana uszczelka (22) elastyczna.

(3 zastrzeżenia)

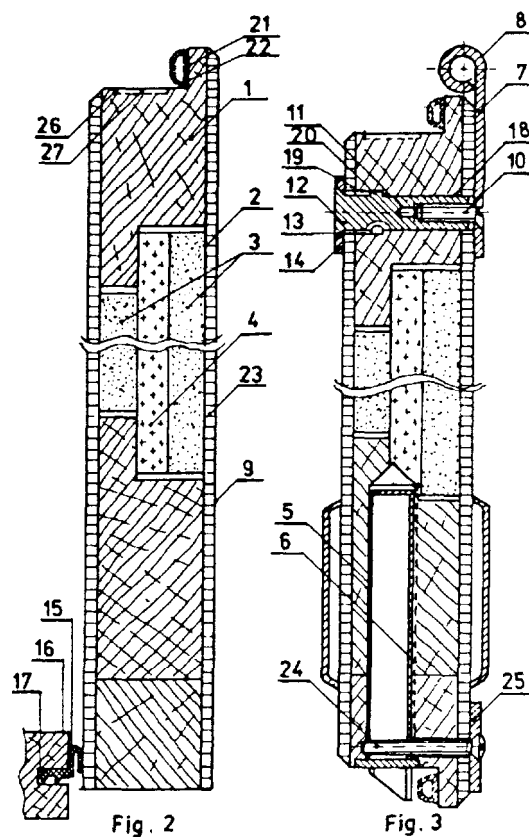


Fig. 2

Fig. 3

U1(21) 92267 (22) 91 03 19 5(51) E21B 7/02

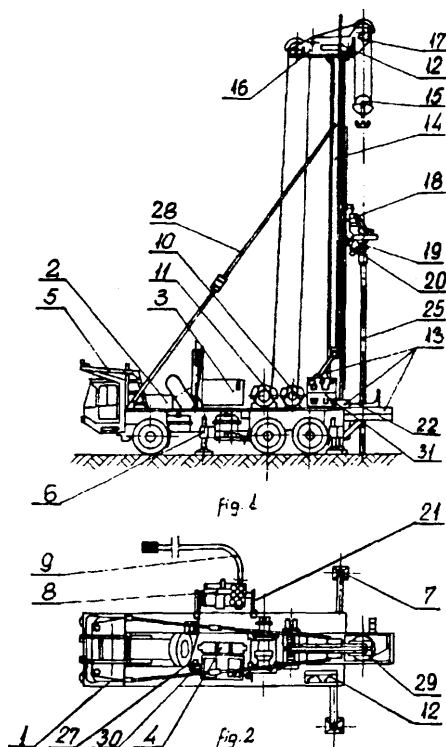
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, WARSZAWA

(72) Fabrycy Tadeusz, Bagniewski Henryk, Zdzieszyński Czesław, Miernik Grzegorz, Janas Czesław, Tomczak Marek

(54) Wiertnica samojezdna

(57) Wiertnica samojezdna składa się z samojezdnego podwozia (1) z silnikiem (2) spalinowym napędzającym połączony z hydraulicznym zbiornikiem (3) zespół (4) hydraulicznych pomp, przedniego wspornika (5), hydraulicznych, przednich podpór (6), hydraulicznych, wysuwanych podpór (7), płuczkowej pompy (8) z ssawnym węzem (9), pomocniczej wciągarki (10), wielokrążkowej wciągarki (11), sterowniczego pulpitu (31), tylnego wspornika (13) zaopatrzonego w hydrauliczny mechanizm do stawiania masztu (14) ze składaną koroną (12) w położeniu transportowym i przesuwym wózkiem (18) na jego prowadnicach. Na wózku (18) umieszczona jest napędowa głowica (19). W tylnej części podwozia (1) umieszczony jest podporowy drążek (28) masztu (14), stanowisko (31) sterowania oraz do tylnego wspornika (13) przymocowany jest mechaniczny klucz (22).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92320 (22) 91 03 25 5(51) E21D 17/01

(71) TAGOR Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych, TARNOWSKIE GORY; POKOJ Huta, RUDA ŚLĄSKA

(72) Izidorczyk Henryk, Wojtala Piotr, Bukalski Czesław, Łokieć Henryk, Detko Jan, Ślawik Henryk, Sgodzaj Andrzej, Kaczmarek Jan

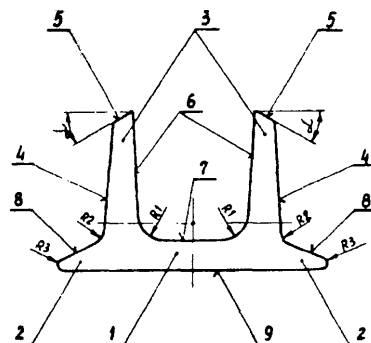
(54) Kształtownik stropnicowy

(57) Kształtownik stropnicowy charakteryzuje się tym, że na zewnętrznych powierzchniach (4) ramion (3) ma fazy (5) o kącie a równym co najmniej 30°. Powierzchnia podstawy (1) usytuowana pomiędzy ramionami (3) jest płaska.

Promienie przejść R_1, R_2, R_3 zawarte pomiędzy poszczególnymi powierzchniami (6,7,4,8,9) spełniają zależność: $R = 2 R_2 = 4 R_3$ gdzie: R jest promieniem zawartym pomiędzy

powierzchnią (7) podstawy (1) usytuowany pomiędzy ramionami (3), a wewnętrznymi powierzchniami (6) ramion (3). R_2 jest promieniem zawartym pomiędzy zewnętrznymi powierzchniami (4) ramion (3), a skośnymi powierzchniami (8) stopek (2). R_3 jest promieniem zawartym pomiędzy skośnymi powierzchniami (8) stopek (2), a dolną powierzchnią (9) podstawy (1).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 92375 (22) 91 03 29 5(51) E21F 5/00

E21B 57/06

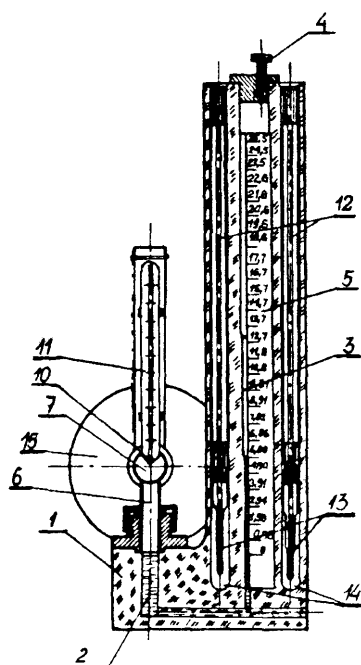
(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE
(72) Stączek Adam, Kobiela Zbigniew, Gruszka Andrzej

(54) Przyrząd do pomiaru parametrów wentylacyjnych

(57) Przyrząd jest wyposażony w jednodrożną głowicę (7) z wymiennymi dyszami, wychwytyjącą energię kinetyczną przepływającego płynu oraz w zestaw pomiarowy w postaci układu naczyń połączonych, wypełnionego częściowo cieczą i zaopatrzonego w podziałkę (5).

Głowica (7) ma postać przewodu z tocznym odgałęzieniem (6) łączącym głowicę (7) z pojemnikiem (2) stanowiącym części układu naczyń połączonych i z bocznym gniazdem dla końcówki (10) termometru (11) do pomiaru temperatury przepływającego płynu. Po obu stronach wskaźnikowego kanalik (3) są umieszczone dodatkowe dwa termometry (12) do pomiaru wilgotności względnej, których końcówki (13) znajdują się w przelotowych otworach (14) obudowy (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92319 (22)9103 25 5(51) E21F 15/08
F16L 23/00

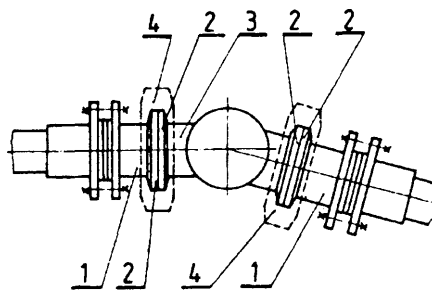
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
GLIWICE

(72) Wyciszczok Stefan

(54) Rurociąg podsadzkowy

(57) Rurociąg podsadzkowy charakteryzuje się tym, że każdy odcinek rurociągu z kulistym przegubem ma na obu końcach stożkowe kołnierze (2).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

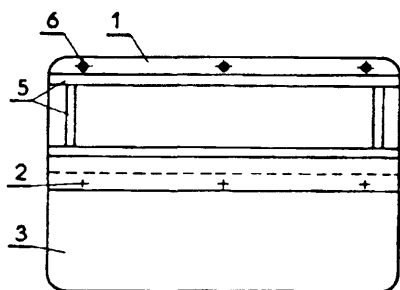
U1(21) 92381 (22) 91 03 29 5(51) F01N 7/18

(75) Gruszczyński Stefan, BYDGOSZCZ

(54) Osłona tłumika

(57) Osłona według wzoru składa się z dwóch połączonych ze sobą elementów (1) i (3). Element (1) ma otwory (6) na wkręty łączące osłonę z karoserią samochodu.

(3 zastrzeżenia)



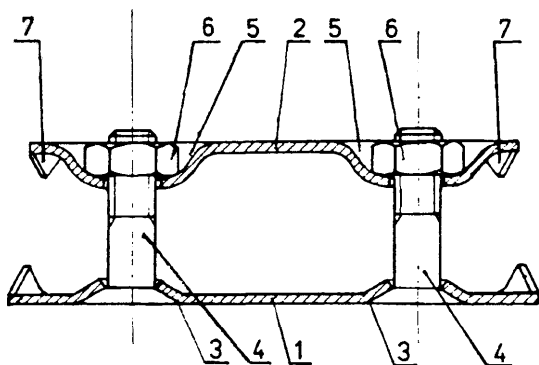
U1(21) 92307 (22) 91 03 22 5(51) F16G 3/08

(75) Marekwa Tadeusz, TYCHY

(54) Złączka do taśmy transportowej

(57) Złączka do taśmy transportowej składa się z dwóch płytek (1) i (2) prostokątnych o różnej długości, które mają kolce (7) w postaci zagiętych naroży i są połączone za pomocą śrub (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92305 (22)9103 22 5(51) F16H 55/10

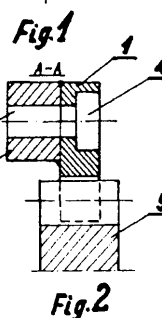
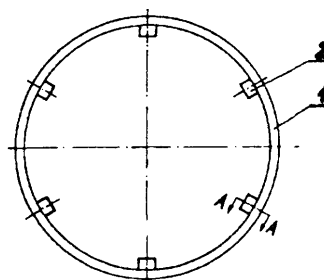
(71) WUTECH Przedsiębiorstwo Produkcji
Wypożyczenia Zakładów Usługowych
Państwowego Przemysłu Terenowego,
GŁÓWNO

(72) Jachula Edward, Kubiak Adam, Zuchora
Stanisław

(54) Wieniec zębaty

(57) Wieniec zębaty charakteryzuje się tym, że do wewnętrznej powierzchni wieńca (1) są przytwierdzone w jednakowych odstępach dystansowe elementy (2) z otworami (3), w wieńcu zaś (1) są wykonane współosiowo z otworami (3) dystansowych elementów (2) dwustopniowe otwory (4), a szerokość ścianki wieńca (1) jest w przybliżeniu o połowę mniejsza od szerokości napędzającego, zębatego koła (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92287 (22) 91 03 19 5(51) F16J 15/3;

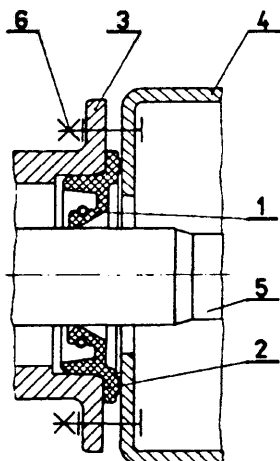
(71) POLAR Zakłady Zmechanizowanego
Sprzętu Domowego, WROCŁAW

(72) Nowakowski Stanisław, Miela Kazimierz

(54) Pierścień gumowy uszczelniający wałek

(57) Pierścień gumowy uszczelniający wałek charakteryzuje się tym, że na czołowej powiększonej powierzchni ma kołnierz uszczelniający (2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 92269 (22) 91 03 19 5(51) F16K 5/06

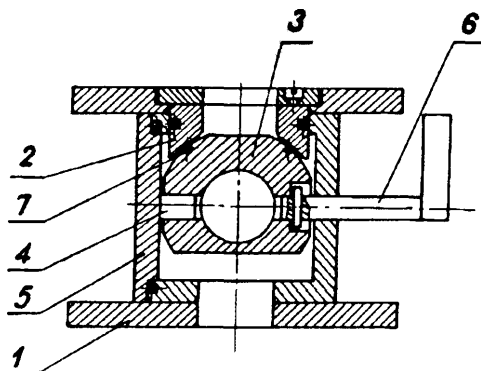
(71) Ośrodek Badawczo Rozwojowy Elektroniki
Próżniowej, WARSZAWA

(72) Smoczyk Marek, Roman Włodzimierz

(54) Zawór kulowy próżniowy

(57) Zawór kulowy próżniowy charakteryzuje się tym, że kula (3) ścięta z przelotowym otworem podtrzymywana jest z jednej strony przez czop (4), a z drugiej połączona sztywno z trzpieniem ramienia obrotu (6). Na kuli równoleżnikowo umieszczona jest w rowku uszczelka (7). Zamykanie i otwieranie zaworu następuje przez przekręcenie kuli o kąt 90° za pomocą ramienia (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92385 (22)9103 29 5(51) F21V 1/12
F21S 1/10

(71) ELGO Zakłady Sprzętu Oświetleniowego,
GOSTYNIN

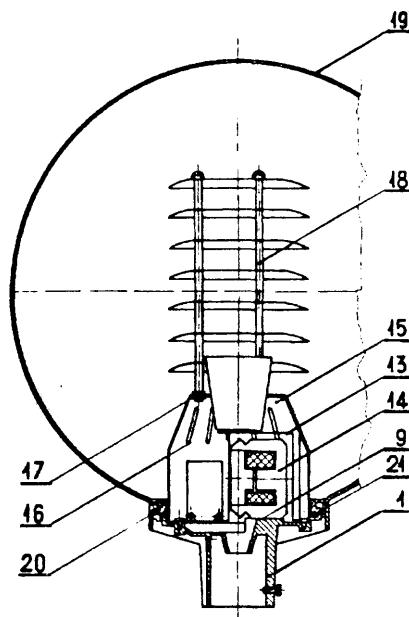
(72) Szmidt Zenon, Paźgier Halina, Bień
Elżbieta, Morusiewicz Marian, Szymańska
Jadwiga, Kujawa Andrzej, Ogrodowski
Krzysztof

(54) Oprawa oświetleniowa osiedlowo parkowa

(57) Oprawa oświetleniowa osiedlowo parkowa do lamp wydławczych, składa się z korpusu (1) z którym połączone są

pozostałe podzespoły oprawy takie jak płyta montażowa (13) ze zgrupowanym na niej osprzętem, osłona (15) osprzętu wraz z połączonym z nią układem optycznym (18) oraz klosz (19).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92386 (22) 91 03 29 5(51) F21V 21/00
F21S 1/10

(71) ELGO Zakłady Sprzętu Oświetleniowego,
GOSTYNIN

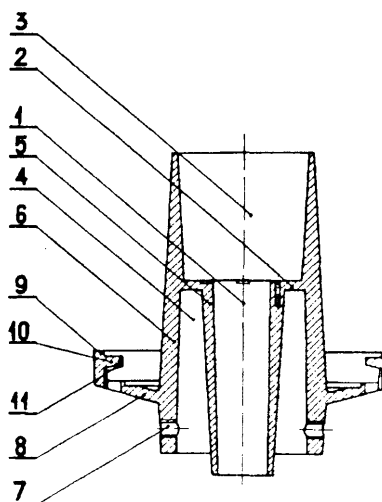
(72) Szmidt Zenon, Paźgier Halina, Bień
Elżbieta, Morusiewicz Marian, Szymańska
Jadwiga, Kujawa Andrzej, Ogrodowski
Krzysztof

(54) Korpus oprawy oświetleniowej

(57) Korpus oprawy oświetleniowej z wieńcem do zamocowania klosza wyposażony jest w korpus w kształcie stożka ściętego posiadającego otwór przelotowy (1) podzielony pierścieniowym występem (2) na część górną (3) tworzącą gniazdo oprawki źródła światła i część dolną (4) tworzącą gniazdo do umocowania oprawy na słupie lub wysięgniku.

Z pierścieniowym występem (2) połączona jest ścianka wewnętrzna (5) dłuższa od ścianki zewnętrznej (6) gniazda (4) służąca do umocowania oprawy na słupie.

(1 zastrzeżenie)



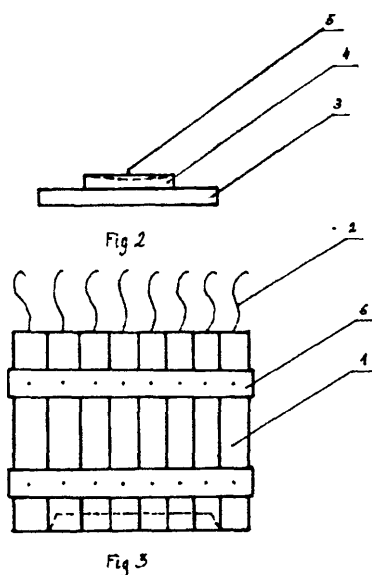
U1(21) 92344 (22) 91 03 27 5(51) F21V 35/00
A47J 47/00

(75) Zubala Mirosław, DEBNO

(54) **Świecopojemnik**

(57) Świecopojemnik ma cylindryczny kształt i wykonany jest z wosku pszczelego. Zewnętrzna strona ścian bocznej świecopojemnika podzielona jest na pionowe segmenty (1), a w każdym z nich jest wtopiony bawełniany knot (2). Wieczko (3) służące do zakrywania pojemnika od góry wyposażone jest na wewnętrznej stronie w kolisty element (4) wraz z ostrym sztyftem (5), które łącznie spełniają rolę lichtarza. Pojedyncze segmenty (1) mogą być oddzielone od całości i wykorzystywane w charakterze świecy.

(1 zastrzeżenie)



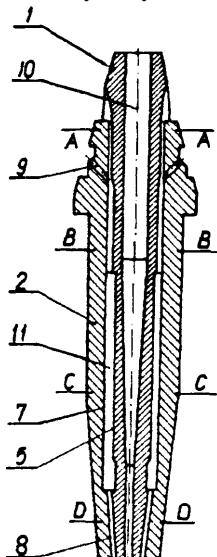
U1(21) 92312 (22) 91 03 25 5(51) F23D 14/54

(71) PERUN Warszawska Fabryka Sprzętu
Spawalniczego, WARSZAWA

(72) Górski Waldemar, Dworak Marek

(54) **Dysza z mieszaniem wewnętrznym bezsmoczkowego palnika do cięcia tlenowego**

(57) Dysza charakteryzuje się tym, że ma między kanałami mieszkowymi i kanałami wylotowymi szczelinę (11) utworzoną z wosku pszczelego.



zwaną z zewnętrznej powierzchni (5) rdzenia (1) i wewnętrznej powierzchni (7) łuski (2).

Dysza z mieszaniem wewnętrznym bezsmoczkowego palnika do cięcia tlenowego przeznaczona jest do cięcia tlenem konstrukcyjnych stali węglowych i niskostopowych.

(1 zastrzeżenie)

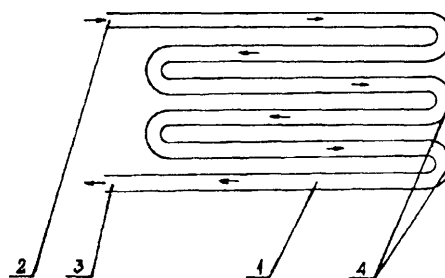
U1(21) 92352 (22) 91 03 29 5(51) F28D 1/047

(75) Pindor Jerzy, ŻYRARDÓW

(54) **Grzejnik w szczególności centralnego ogrzewania**

(57) Grzejnik wykonany jest z rury (1), której odcinki między dopływem (2), a wypływem (3) połączone są łukami (4).

(1 zastrzeżenie)



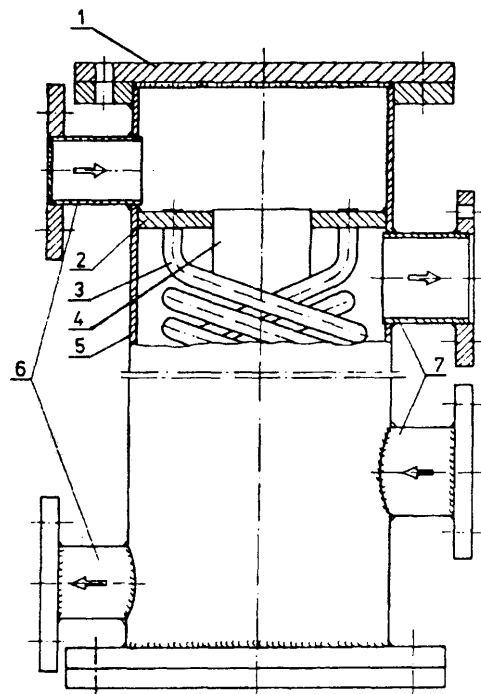
U1(21) 92354 (22) 91 03 29 5(51) F28F 9/00

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Mańkowski Stanisław, Dzierżgowski
Mieczysław

(54) **Wymiennik ciepła**

(57) Wymiennik, mający zastosowanie w instalacjach centralnego ogrzewania oraz ciepłej wody użytkowej w grupowych lub indywidualnych węzłach ciepłowniczych dużych mocy, wyposażony jest w cylindryczny płaszcz (5) z króćcami wody ogrzewanej (7) oraz spiralne węzownice (3) na wodę grzejącą umieszczone wewnątrz płaszcza (5) wokół rdzenia (4) w układzie przeciwskrętnym, których końce zamocowane są trwałe w



ścianach sitowych (2). Ściany czołowe wymiennika stanowią demontowalne pokrywy (1), zaś kroćce wody grzejnej (6) umieszczone są prostopadle do osi wymiennika między pokrywami (1), a ścianami sitowymi (2).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 92350 (22) 91 03 27 5(51) F42B 10/00

(71) SKARŻYSKO Ośrodek

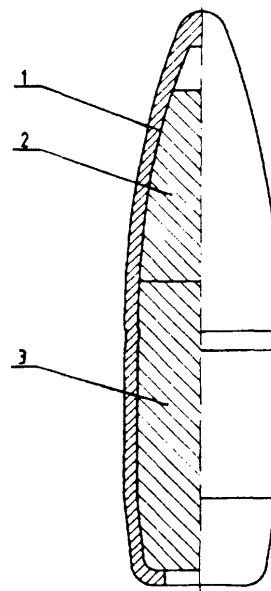
Badawczo-Rozwojowy,
SKARŻYSKO-KAMIENNA

(72) Uciński Wojciech, Szparaga Jerzy, Kropisz Henryk, Łyżwa Adolf, Moskalewicz Andrzej, Łojek Witold

(54) Pocisk naboju strzeleckiego

(57) Pocisk charakteryzuje się tym, że ma rdzeń stalowy (2) wykonany w kształcie ostrołuku i osadzony bezpośrednio w przedniej części płaszcza (1) pocisku. W tylnej części płaszcza (1) pocisk ma osadzony rdzeń ołowiany (3) w kształcie cylindrycznym. Czoło rdzenia stalowego (2) i czoło rdzenia ołowianego (3) stykają się w obszarze części ostrołukowej płaszcza (1) pocisku.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 92345 / (22)9103 27 5(51) G01K 1/02
G12B 9/02

(71) POLTEGOR INSTYTUT Instytut
Górnictwa Odkrywkowego, WROCŁAW

(72) Sobolewski Edmund, Hawranek Zbigniew

(54) Urządzenie do pomiaru temperatury płyt
grzejnych do łączenia taśm przenośnikowych

(57) Urządzenie stanowi skrzynka zamykana u góry pokrywą (1), mającą w bocznej ścianie drzwiczki (2) zamocowane do dna (3) skrzynki zawiasem, przy czym na drzwiczkach od wewnątrz skrzynki znajdują się wiązki (4) przewodów elektrycznych (5), a wewnątrz skrzynki znajdują się cyfrowe mierniki temperatury (6) oraz czujniki (7) tych mierników, przy czym ilość wiązek (4)

przewodów elektrycznych jest równa ilości mierników temperatury.

(1 zastrzeżenie)

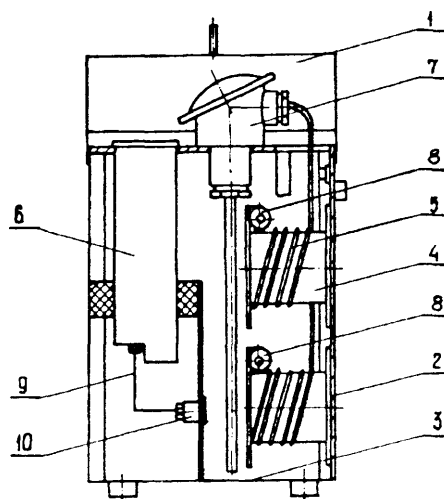
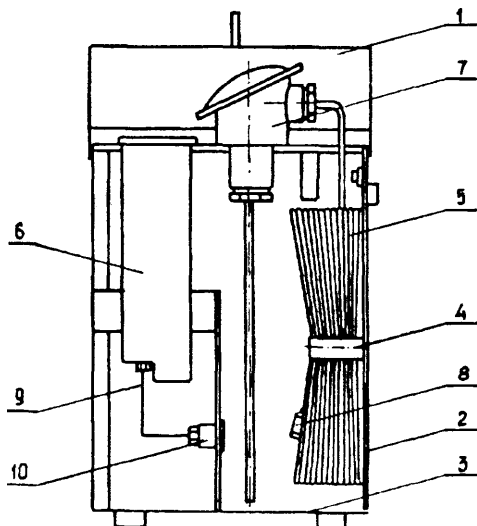
U1(21) 92346 (22)9103 27 5(51) G01K 1/02
G12B 9/02

(71) POLTEGOR INSTYTUT Instytut
Górnictwa Odkrywkowego, WROCŁAW

(72) Sobolewski Edmund, Hawranek Zbigniew

(54) Urządzenie do pomiaru temperatury płyt
grzejnych do łączenia taśm przenośnikowych

(57) Urządzenie stanowi skrzynka zamykana u góry pokrywą (1), mającą w bocznej ścianie drzwiczki (2) zamocowane do dna



(3) skrzynki zawiasem, przy czym na drzwiczkach od wewnątrz skrzynki znajdują się szpulki (4) z przewodami elektrycznymi (5), a wewnątrz skrzynki znajdują się cyfrowe mierniki temperatury (6) oraz czujniki (7) tych mierników, przy czym ilość szpułek (4) jest równa ilości mierników temperatury.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 92283 (22) 91 03 20 5(51) G02B 6/44
H02G 15/00

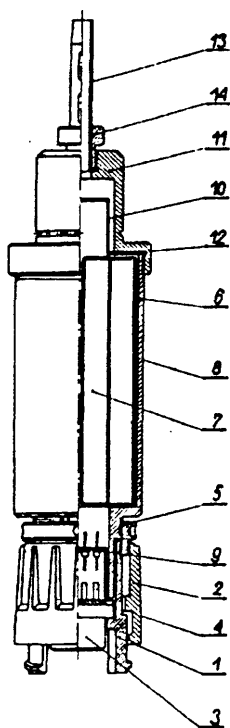
(71) Wojskowy Instytut Łączności, ZEGRZE

(72) Jachura Piotr, Skociński Jarosław, Sierpiński Wiesław

(54) Mufa światłowodowo-kablowa

(57) Mufa światłowodowo-kablowa składa się z korpusu (6) w kształcie cylindra, do którego z jednej strony przykręcane są nakrętką (5) elementy typowego półłącza kablowego PK 5x2, takie jak tuleja wewnętrzna (1), tuleja zewnętrzna (2) oraz wkładka z łączówkami (3) wraz z uszczelką (4), z drugiej zaś strony zamkniętego nakrętką (11) z umieszczoną centrycznie tuleją (13) umożliwiającą mocowanie kabla światłowodowego z włókniną szklaną. Korpus (6) zawiera dwie mosiężne rynienki (7) wraz z przykrywkami (8), zakończone osłoną (10) zabezpieczającą rozszycie kabla światłowodowego. Rynienki (7) zawierają moduły nadawczo-odbiorcze oraz złącza spawane łączące włókna optyczne elementów elektrooptycznych z włóknami kabla światłowodowego.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92329 (22) 91 03 27 5(51) G05D 16/06

(75) Staszewski Andrzej, WARSZAWA;
Kabulski Zbigniew, WARSZAWA;
Pawłowski Rafał, WARSZAWA

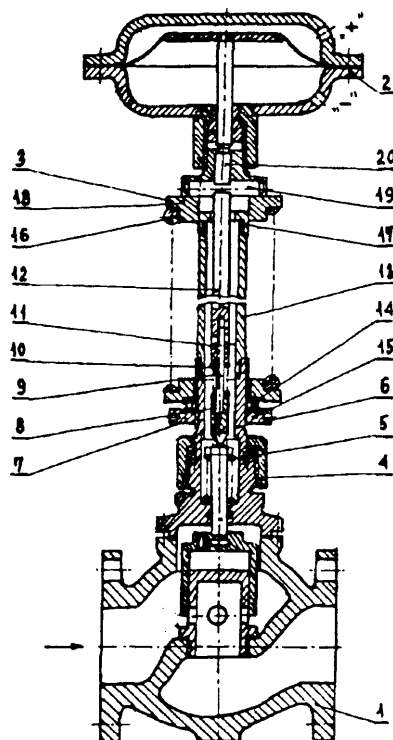
(54) Regulator różnicy ciśnień i ciśnienia bezpośredniego działania

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest regulator, mający zawór regulacyjny, napęd membranowy oraz zespół nastawy.

W zespole nastawy (3) między pokrętle nastawy (7) i oporą dolną (15) umieszczone jest łożysko wzdłużne (14), a

sprężyna bezpiecznika (10) umieszczona jest między popychaczem (8) osadzonym na dolnej części łącznika (9) i powierzchnią czołową trzpienia (12). Śruba nastawy (6) ma w części kołnierzkowej cztery pary otworów rozmieszczonych co 45°, a korpus (17) ma wycięcie wzdłużne o długości równej skokowi zaworu (1) powiększonej o wybieg.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92097 (22) 91 02 22 5(51) G10D 3/18

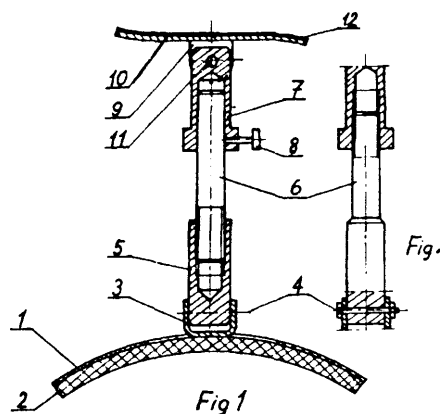
(75) Opaliński Janusz, WROCŁAW; Zieliński Marek, WROCŁAW

(54) Podstawka dla gitary

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest podstawka dla gitary ułatwiająca grę na gitarze w pozycji siedzącej.

Podstawka jest utworzona z nakładki (1) o kształcie poboczniczy walca i podkładki (10) pod gitarę połączonych przegubowo nóżką. Podkładka (10) ma od strony zewnętrznej elementy przyczepne (12). Nóżka jest dzielona i ma górną część w postaci tulejki (7) ze śrubą blokującą (8), zaś dolną część stanowi sworzeń (6) z gwintowaną dolną częścią umieszczoną w gwintowanej dolnej tulejce (5). Element przyczepny stanowią paski taśmy przyczepnej w postaci rzepa (12).

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

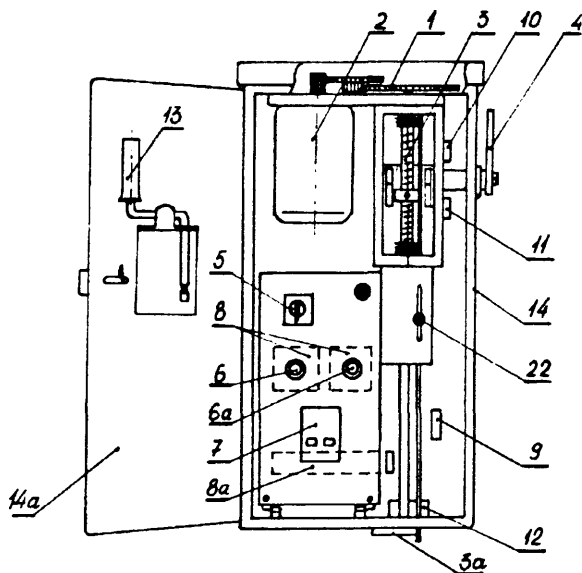
ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 92372 (22)9103 28 5(51) H0 1H 3/32

(71) Zakłady Produkcyjno Remontowe
Energetyki, JEDLICZE(72) Radoń Stanisław, Zajac Stefan, Rybicki
Anatol(54) Urządzenie do napędu odłącznika słupowego
linii średniego napięcia

(57) Urządzenie do napędu odłącznika linii średniego napięcia według wzoru użytkowego stanowi zespół urządzeń do uruchamiania odłącznika w miejscu jego zamocowania w postaci silnika (2) przystosowanego na prąd stały i zmienny, współpracującego poprzez instalację przekładniowo-sterowniczą (1), (3), (6), (6a), (8) z dźwignią przełącznikową (4) odłącznika i w postaci układu do ręcznego napędu odłącznika korzystnie korbowodźwigni (13) dopasowanej do końcówki osi (3a) przekładni śrubowej (3) - oraz zespół urządzeń do uruchamiania odłącznika zdalnie, bezprzewodowo, poprzez listwę zaciskową (8a) i ten sam silnik (2), które to zespoły są wspólnie umieszczone w jednej szafoskrzyni (14), korzystnie prostopadłościenną, jednostronnie otwieranej, z podwieszeniem rozłącznym na tylnej ścianie.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 92355 (22) 91 03 29 5(51) H01P 1/24

(71) DIORA Spółka Akcyjna, DZIERŻONIÓW

(72) Szlachetko Franciszek

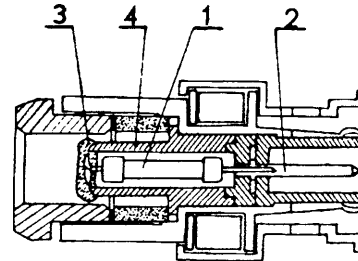
(54) Obciążenie linii długiej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania obciążenia linii długiej, w przypadku gdy linia ta nie jest obciążona właściwym odbiornikiem sygnałów.

Obciążenie linii długiej wykonane w oparciu o typową obudowę wtyku, złożoną między innymi z izolacyjnej tulejki, w której osadzony jest wtyk oraz z tulejki miedzianej, charakteryzuje się tym, że wewnątrz obudowy wtyku ma zamontowany rezystor (1), którego oporność równa jest oporności linii długiej. Rezystor (1) jedną końcówką wyprowadzenia przy lutowany jest

do wtyku (2) a drugą końcówką poprzez spoiwo cy nowo ołowio-
we (3) połączony jest z miedzianą tulejką (4).

(1 zastrzeżenie)



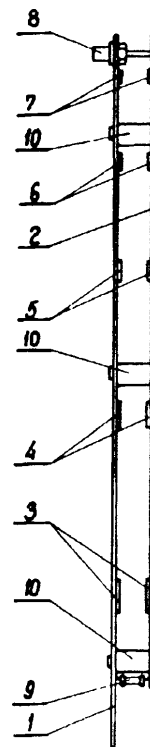
U1(21) 92353 (22) 91 03 29 5(51) H01P 11/10

(75) Bury Lech, WARSZAWA; Łukaszewicz
Bogdan, WARSZAWA; Sielezniew Bogdan,
WARSZAWA(54) Telewizyjna antena
logarytmiczno-periodyczna

(57) Wzór użytkowy dotyczy telewizyjnej anteny logarytmiczno-periodycznej o porównywalnie małych gabarytach, będącej w szczególności antena typu balkonowego i zaokiennego.

Zgodnie ze wzorem każdy z nośników (1,2) oraz elementów promieniujących (3-7) ma postać paska metalowego, przy czym jeden z pasków (1) podwójnego nośnika (1,2) ma otwór z osadzonym w nim złączem koncentrycznym (8).

(2 zastrzeżenia)

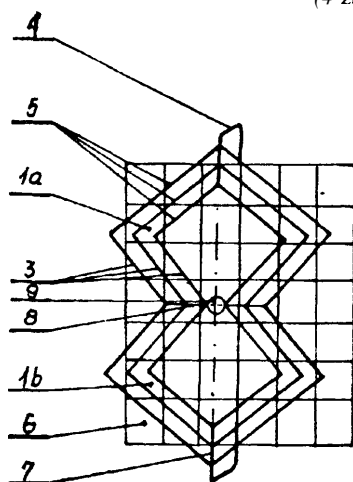


U1(21) 92798 (22)9105 23 5(51) H01Q 19/24

(75) Ancan Leszek, MUROWANA GOŚLINA;
Ancan Dariusz, MUROWANA GOŚLINA(54) **Symetryczna antena zygzakowa**

(57) Symetryczna antena zygzakowa przystosowana do kabla koncentrycznego posiada tarczę ekranową wspomagającą ekran, złożony z dwóch **jednakowej** wielkości ram o kształtach zbliżonych do prostokąta, połączonych ze sobą stałe. Ekran (1 a) i (1 b) stanowiące ekran składają się z co najmniej trzech figur prostokątnych, których boki (3) są jednakowej długości równej odległości tarczy ekranowej od ekranu, a boki (5) są dwukrotnie mniejsze od szerokości tarczy ekranowej. Tarczę ekranową o wysokości równej dwukrotnej szerokości stanowi siatka jednakowej wielkości prostokątów (6). Szerokości ekranu i tarczy ekranowej są jednakowe.

(4 zastrzeżenia)



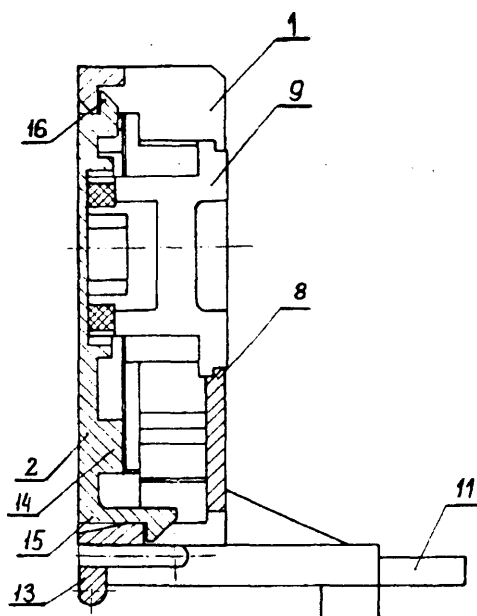
U1(21) 92281 (22) 91 03 20 5(51) H01R 33/02

(71) ELGO Zakłady Sprzętu Oświetleniowego,
GOSTYNIN

(72) Dziachan Władysław, Mikołajczyk Janusz

(54) **Oprawka do fluorescencyjnych lamp
wyladowczych**

(57) Oprawka według wzoru wykonana jest z korpusu (1) i przykrywki (2) połączonych ryglami (15,16). W korpusie (1)



umieszczony jest układ złożony ze **sprężyn** stykowych i wkładu obrotowego (9). Oprawka posiada umieszczone na wysięgnikach (11) rygle służące do mocowania oprawki oraz korektor (13) kąta pochylenia oprawki. Sprężyna stykowa posiada część wykonaną w kształcie litery C z podwójną dolną podstawą. Górne ramię podstawy odchylone jest od poziomu o kąt 10-20° i służy do mocowania przewodu zasilającego, a dolne ramię posiada dwa otwory do wprowadzania przewodu zasilającego i do zwalniania zacisku.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 92374 (22)9103 29 5(51) H02G 15/00

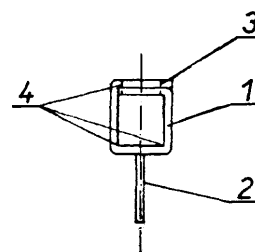
(71) Łoszewski Tomasz, KRAKÓW

(72) Łoszewski Tomasz

(54) **Wkładka przyłącza kablowego**

(57) Wkładka przyłącza kablowego jest wykonana z jednego paska blachy. Korpus (1) powstaje po zagięciu odcinków paska i ma kształt zbliżony do sześciąnu. Otwory (3) dla wkręta mocującego kabel oraz stopka (2) są wycinane przed uformowaniem korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)

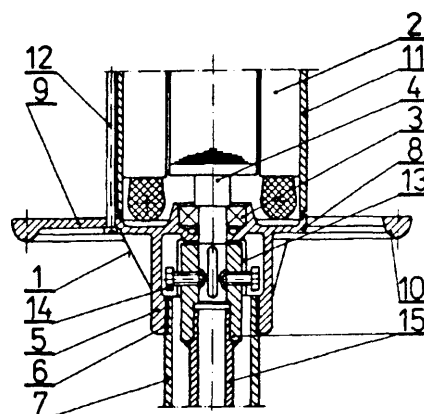


U1(21) 93190 (22)9107 24 5(51) H02K 5/124

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i
Elektryfikacji Rolnictwa, WARSZAWA(72) Wierzbicki Krzysztof, Stachowicz Zbigniew,
Przykorski Andrzej(54) **Pokrywa silnika agregatu pompowego**

(57) Pokrywa zawiera tuleję (5) mającą z jednej strony wewnętrzny gwint (6) służący do połączenia z rurowym wspornikiem (7) korpusu pompy, a z drugiej strony tarczą (8), w której jest osadzone łożysko (3) wału (4) silnika elektrycznego (2). Tarcza (8) jest połączona promieniowymi łącznikami (9) z pierścieniem (10) o znacznej średnicy. Ponadto tarcza (8) jest zespolona z korpusem (11) silnika elektrycznego (2) za pomocą długich śrub (12). W ścianie tulei (5) jest wykonany otwór (13) służący do przykręcania śrub (14) mocujących wał (15) wirnika pompy z wałem (4) silnika (2).

(2 zastrzeżenia)

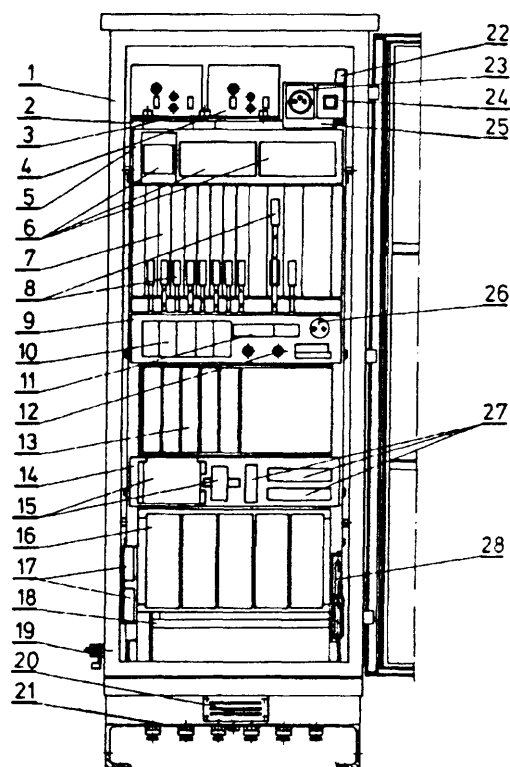


U1(21) 92317 (22) 91 03 25 5(51) H05K 7/14

- (71) PKP Zakłady Wytwórcze Urządzeń
Sygnalizacyjnych, KATOWICE
(72) Sienkiewicz Heronim, Krzywiński Józef,
Ryka Janusz, Zębik Zbigniew
(54) **Szafa aparatowa dla samoczynnej
sygnalizacji przejazdowej**

(57) Szafa aparatowa wyposażona jest w stojak aparatowy (2), do którego zamocowana jest od góry płyta mocująca (3) dla umieszczenia na niej zasilaczy (4), obok których, na pionowym wsporniku (25) zamocowane jest gniazdko sieciowe (23), przycisk kontroli grzałki (24) oraz termoregulator (22). Z przodu do stojaka zamocowane są trzy płyty wsporcze (5), (9) i (14). Do płyty górnej (5) zamocowany jest zespół bezpiecznikowy (6), pod którym znajduje się kasetka elektroniczna (7) oraz kable wtykowe (8). W płycie wsporczej środkowej (9) osadzony jest zespół przełączników (10), listwy zaciskowe uziemień (11), przyciski symulacyjne (12) oraz gniazdo lampy oświetleniowej (26). Pod tymi elementami usytuowana jest komora (13) części zapasowych. Do dolnej płyty wsporczej (14) zamocowany jest zespół odgromników (15) i listwy zaciskowe zasilania prądu stałego (27). Poniżej tej płyty zamocowane są listwy zaciskowe wejściowe i wyjściowe (16). Korpus szafy (1) zamknięty jest od dołu płytą z przepustami kablowymi (21).

(1 zastrzeżenie)



SPROSTOWANIE

BUP	Nr. zgł.	strona	jest	powinno być
24/91	287862	14	brak zgłaszającego i twórcy	(75) Vandenbroucke Jacky, CHAMBLY,CA

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 26/1991

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
282990	F02B	34
284682	C02F	14
285151	E04B	28
285260	B63B	13
285279	F01K	34
285376	F41F	43
285659	A21B	3
285660	C01B	14
285661	B27B	11
285665	E05B	31
285666	B23Q	11
285667	C08G	21
285672	C07C	17
285689	F23J	39
285690	B29D	12
285692	H04L	54
285695	F27B	41
285696	A61K	5
285697	A61K	5
285698	A61K	5
285699	G01N	46
285703	C07H	20
285706	C09J	22
285707	C09J	23
285712	C07C	17
285713	E21B	32
285714	F23D	38
285715	F23N	39
285716	H02H	51
285717	H04B	54
285718	C01B	14
285719	E04D	29
285720	E04B	29
285721	A23J	3
285724	B23B	8
285733	B65D	13
285734	E05B	31
285738	E21F	33
285739	E04B	29
285740	C25D	27
285741	F04B	35
285742	A61B	4
285743	F16L	37
285744	F25D	41
285745	F25D	41
285746	C02F	15
285747	H01K	51
285748	C07F	20
285755	B01D	7
285757	G01N	46

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
285759	F28D	43
285762	C10G	23
285767	E04B	28
285768	E05B	31
285769	E04F	29
285770	B23K	9
285771	G01L	45
285772	H02K	52
285773	H02K	52
285774	E04B	28
285775	C01G	14
285776	G01M	45
285777	E04H	30
285778	F03B	35
285779	E21B	32
285780	A61G	4
285781	B32B	12
285782	A01D	2
285783	C08G	20
285784	F28D	42
285785	C25D	26
285792	C09K	23
285793	G07B	49
285794	E03F	28
285795	F21Q	38
285797	G01N	46
285799	A01N	3
285804	C12N	24
285805	C05F	16
285806	E04H	30
285808	A61K	5
285809	G01K	45
285812	H01F	51
285815	G06G	49
285822	C08G	20
285823	C07D	19
285824	B23B	8
285825	C07C	17
285826	C07C	17
285827	E21D	33
285829	C25D	26
285830	H03D	54
285832	B24B	11
285839	F01K	34
285843	H01H	51
285844	H01F	50
285846	B03D	7
285847	C09D	22
285848	G01B	44
285849	G01B	44

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
285850	B23K	9
285863	A01G	2
285864	H03B	53
285865	H02M	52
285867	C21D	24
285868	F16L	37
285870	A61B	4
285871	G05B	47
285872	F02M	35
285873	B23P	9
285874	B02C	7
285878	E21C	32
285879	B23P	10
285880	C23F	26
285881	C12N	24
285882	F25B	41
285883	C05G	17
285886	C23F	25
285888	C07D	18
285889	C22B	25
285891	F17C	38
285892	C08L	21
285895	B27M	12
285896	C10M	23
285906	B23B	8
285913	F02M	35
285969	F16K	37
285980	G01N	46
286899	C07D	18
287559	E04H	30
288142	F27D	42
288394	F24F	40
289026	B03B	7
289421	A63B	5
289468	F24H	40
289511	H01F	50
289539	B23F	9
289576	A01K	2
289583	A01D	2
289622	G06F	48
289623	G06F	48
289629	G01R	47
289631	B24D	11
289633	A62B	5
289641	E05D	31
289667	F01C	33
289680	A63H	6
289681	C09B	21
289684	B01D	6
289689	F16K	36

1	2	3
289692	G02B	47
289810	C11D	23
289843	B29C	12
289844	C03C	15
289870	F16L	37
289871	F23D	39
289994	B65D	13
290093	D05B	27
290133	C02F	15
290168	E21C	32
290233	B23C	9
290326	H01B	50
290359	G01B	44

1	2	3
290465	C03C	16
290496	C07D	19
290547	B65D	13
290742	C23F	25
290754	H05K	54
290806	C07C	17
290808	E04G	30
290813	F16G	36
290817	F01N	34
290825	G09G	49
290876	H02M	53
290899	F04B	36
290943	A01N	3

1	2	3
290944	D07B	27
290966	C21D	24
290976	C08G	20
291008	H01L	51
291012	B23P	10
291016	G01W	47
291017	G05D	48
291018	C08L	21
291019	C23C	25
291073	C03C	16
291298	C04B	16

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 26/1991

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁵	Strona
1	2	3
91523	A47B	56
92097	G10D	77
92101	B23H	62
92264	E04F	69
92265	B42D	63
92266	A01G	56
92267	E21B	72
92268	A47J	58
92269	F16K	74
92272	B60R	64
92274	A47B	57
92276	B65G	66
92277	A61L	60
92280	A01B	55
92281	H01R	79
92283	G02B	77
92285	A62B	60
92287	F16J	73
92289	B65D	65
92290	B01L	61
92291	B24B	63
92295	E05B	70
92296	E05D	71
92300	B02C	61
92302	B23Q	62
92304	B65D	66
92305	F16H	73
92306	B66B	66
92307	F16G	73
92308	E06B	71

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁵	Strona
1	2	3
92310	A47J	59
92311	E02F	67
92312	F23D	75
92314	B64D	65
92315	E04B	67
92316	A47L	59
92317	H05K	80
92318	B24B	62
92319	E21F	73
92320	E21D	72
92321	E04D	68
92322	E04D	68
92323	E04D	69
92324	E04D	69
92325	E04D	67
92326	E04D	68
92327	E04D	68
92329	G05D	77
92330	B60S	65
92331	B01D	60
92332	B60J	64
92333	B60J	64
92334	A23P	56
92336	A61H	59
92337	E06B	71
92338	B62D	65
92339	E05C	70
92340	A47B	58
92341	A01G	56
92344	F21V	75

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁵	Strona
1	2	3
92345	G01K	76
92346	G01K	76
92347	A61C	59
92348	E02D	67
92350	F42B	76
92351	B25B	63
92352	F28D	75
92353	H01P	78
92354	F28F	75
92355	H01P	78
92372	H01H	78
92373	A01B	55
92374	H02G	79
92375	E21F	72
92376	E05B	70
92377	A47B	57
92378	A47B	57
92380	A47G	58
92381	F01N	73
92382	A47G	58
92383	E04H	69
92384	B60B	63
92385	F21V	74
92386	F21V	74
92650	A01D	55
92798	H01Q	79
92967	E01F	67
93017	A63F	60
93190	H02K	79

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	6
DZIAŁC	CHEMIA I METALURGIA	14
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	27
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	28
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	33
DZIAŁ G	FIZYKA	44
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA	50
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW.	81

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	55
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	60
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	67
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	73
DZIAŁ G	FIZYKA	76
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA	78
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	83

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty dla czasopisma

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”
„WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO”

Warunki prenumeraty

1. Z dniem 1 stycznia 1992 r. prenumeratę „Biuletynu Urzędu Patentowego” oraz „Wiadomości Urzędu Patentowego” przejmuje od RSW Urząd Patentowy RP.
2. Wpłaty za prenumeratę przyjmowane są tylko na okresy kwartalne.
3. Wpłaty na prenumeratę przyjmuje Urząd Patentowy RP 00-950 Warszawa, A1. Niepodległości 188/192.
Konto NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 99.1000 §92.
4. Terminy przyjmowania prenumeraty:
na kraj: do 20 XI na I kwartał roku następnego
do 20 II na II kwartał
do 20 V na III kwartał
do 20 VIII na IV kwartał
5. Cena prenumeraty na I kwartał 1992 roku wynosi:
dla „Biuletynu Urzędu Patentowego” 90 000 zł
dla „Wiadomości Urzędu Patentowego” 39 000 zł.