

INDEKS 353264
ISSN-0137-8015
Cena 15 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Nr 3(473)

Warszawa 1992

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały **oznaczone** kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 **u.o.w.**) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o **zgłoszeniu** wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa **ochronnego**).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja **dowodowa**) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 §92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 10,25. Nakład 900 egz
Cena 15000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 33/92

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 10 lutego 1992 r.

Nr 3/473/ Rok XX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 — ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 — ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

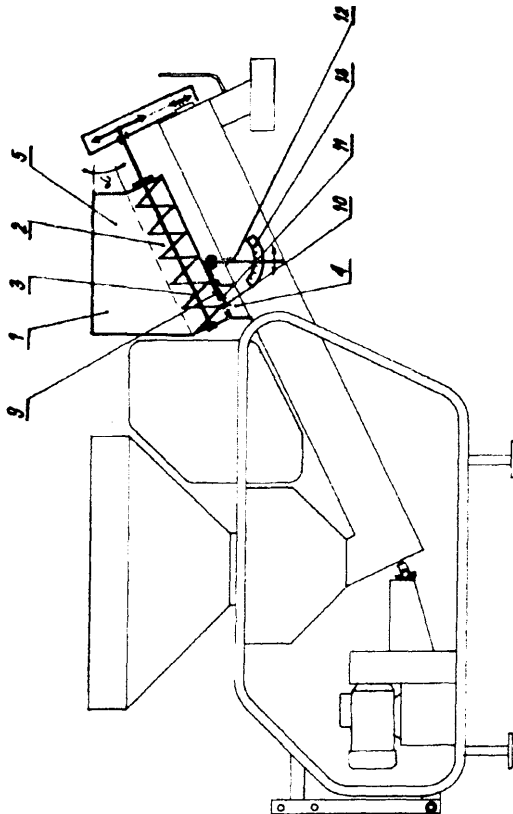
A1(21) 285760 (22) 90 06 21 5(51) A01C 1/08

(75) Lubiński Aleksander, REDŁO

(54) **Urządzenie do inkrustacji nasion**

(57) Urządzenie posiada kosz zasypowy (1) dozownik nawozu donasienno (2), oraz spust (4). Kosz zasypowy (1) ma w przekroju wzdłużnym jak i w przekroju poprzecznym kształt trapezu. Od strony mniejszego przekroju wzdłużnego, kosz (1) łączy się z dozownikiem nawozu (2). Dozownik (2) ma w przekroju poprzecznym kształt koryta o dnie półokrągłym z lekko wydłużonymi bokami. Wzdłuż koryta obrotowo jest umieszczone mieszadło (3) mające kształt ślimaka, którego linię śrubową tworzą łopatki, przy czym łopatki są w stosunku do linii śrubowej ustawione prostopadłe bądź równoległe. Mieszadło (3) otrzymuje z reguły napęd od przenośnika ślimakowego, na którym zamontowane jest urządzenie do inkrustacji nasion, przy czym oś wzdłużna mieszadła (3) jest równoległa do osi wzdłużnej przenośnika ślimakowego. Spust (4) górną częścią połączony z dozownikiem (2), ma zasuwę (10) posiadającą otwory kształtowe (11) i dźwignię sterującą (12).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 286383 (22) 90 08 07 5(51) A22C 11/02

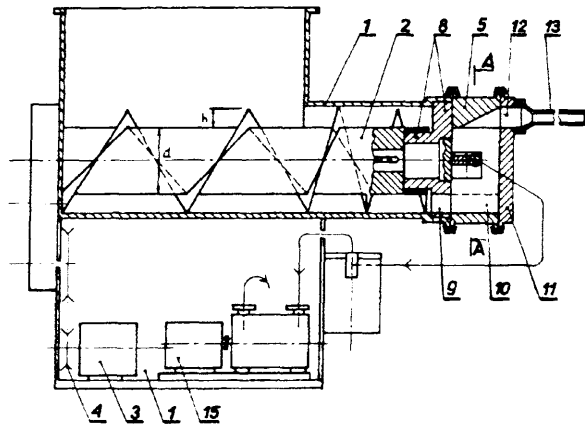
(71) Instytut Maszyn Spożywczych, WARSZAWA

(72) Hausner Stanisław, Smarkusz Stanisław,
Kościuk Tadeusz, Włostowski Andrzej

(54) **Nadziewarka do wędlin**

(57) Nadziewarka do wędlin charakteryzuje się tym, że podajnik (2) wykonany jest w formie poziomego ślimaka połączonego bezpośrednio z pompą tłoczącą (5), wewnątrz której ułożony jest walcowy wirnik mający suwliwe łopatki. Wnętrze pompy w części obwodu jest cylindryczne, przylegające do wirnika, zaś przeciwległa powierzchnia ma większą średnicę również współosiową do wirnika.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 286461 (22) 90 08 09 5(51) A24B 3/14

(71) Centralne Laboratorium Przemysłu
Tytoniowego, KRAKÓW

(72) Zborowski Jacek

(54) **Sposób uszlachetniania folii tytoniowej**

(57) Sposób polega na tym, że w skład wsadu folii tytoniowej wprowadza się do 50% prażonej łuski ziarna kakaowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286455 (22) 90 08 08 5(51) A45F 5/00

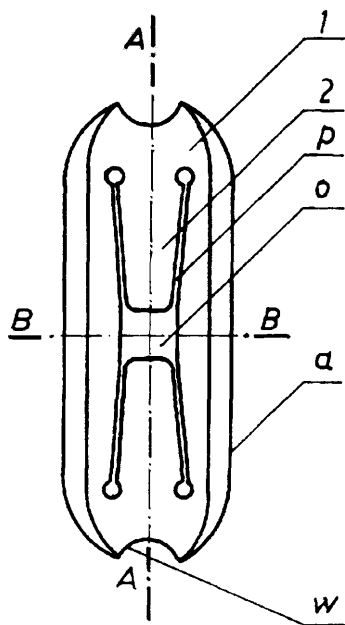
(71) Biernat Jerzy, KRAKÓW; Kacperski
Andrzej, KRAKÓW

(72) Biernat Jerzy

(54) Uchwyt wielofunkcyjny

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że ma postać płaskiej formy przekształcalnej w **przestronny** ustrój, a płaską przekształcalną formę stanowi zasadniczo prostokątna płytki (1), wykonana z materiału o małej elastyczności i dużym współczynniku tarcia, zaopatrzona w dwa wzdłużne przecięcia (p), usytuowane równolegle do dłuższych boków (a) płytki (1), korzystnie nieznacznie skierowane swymi środkami ku sobie, wyznaczające wraz z poprzecznym względem nich przecięciem, mającym postać środkowego otworu (o), dwa odginalne języki (2).

(4 zastrzeżenia)

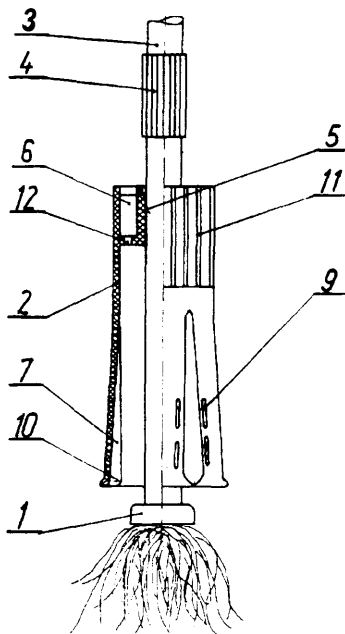


A1(21) 286366 (22) 90 08 04 5(51) A47L 13/58

(75) Mania Zbigniew Grzegorz, LESZNO

(54) Urządzenie do mycia, zwłaszcza podłóg

(57) Urządzenie według wynalazku stanowi zestaw składający się z tulei wyżymającej (2) umieszczonej suwliwie na rurze (3) szczotki (1) w jej dolnej części. Tuleja wyżymająca (2) ma



kształt cylindryczny przechodzący w stożek rozszerzający się ku dołowi.

Wewnątrz części stożkowej tulei wyżymającej (2) znajdują się trzy wypusty (7) położone wzdłuż tworzących stożka i nachylone do wnętrza tulei (2). W części cylindrycznej tulei wyżymającej (2) wykonany jest otwór prowadzący (5) na rurę (3) szczotki (1).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 282746 (22) 89 12 12 5(51) A61K 9/12

(71) POLFA Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne, Poznań

(72) Pfeiffer Bronisław, Prządka Tadeusz, Frize Tadeusz, Lange Danuta, Jurkiewicz Anna

(54) Sposób wytwarzania preparatu aerozolowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu wytwarzania preparatów aerozolowych o dużej koncentracji substancji czynnej jaką jest **2,5-dwuazotan 1,3,4,6-dianhydrosorbitolu**.

Sposób polega na rozpuszczeniu substancji czynnej w odpowiednim rozpuszczalniku, który jest mieszaniną bezwodnego alkoholu etylowego i **mirystyanu** izopropylu korzystnie do zawiesiny substancji czynnej w jednym z rozpuszczalników dodaje się odpowiednią ilość drugiego rozpuszczalnika lub odpowiedniej mieszaniny obu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 286901 (22) 90 09 14 5(51) A61K 9/46

(31) 89 20973.8 (32) 89 09 15 (33) GB

(71) AUCHINCLOSS THOMAS RALPH, BURY ST EDMUNDS, GB

(54) Dezynfekcyjny środek biobójczy, zwłaszcza wirusobójczy i sposób jego wytwarzania

(57) Dezynfekcyjny środek biobójczy, zwłaszcza wirusobójczy, w musującej, rozdrobnionej postaci, zawiera rozpuszczalny w wodzie halogenek nieorganiczny, silny środek utleniający, który w roztworze wodnym reaguje z halogenkiem, tworząc jony hypohalitowe, kwas **aminosulfonowy** w ilości wystarczającej do działania jako akceptor chlorowca, rozpuszczalny w wodzie węglan lub kwaśny węglan oraz nadmiar kwasu aminosulfonowego wystarczający do reakcji w wodzie z węglanem / kwaśnym węglanem z wytworzeniem ditlenku węgla i żadanego musowania.

Sposób jego wytwarzania polega na tym, że najpierw poddaje się mieszaniną ze sobą fosforan oraz środek powierzchniowo czynny, następnie do otrzymanej mieszaniny dodaje się środek utleniający oraz kwasy a potem, po homogenicznym rozprowadzeniu powyższych składników, dodaje się halogenek nieorganiczny.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 287884 (22) 90 11 22 5(51) A61K 31/44 C07D 213/56

(31) P 39 38 805.0 (32) 89 1123 (33) DE

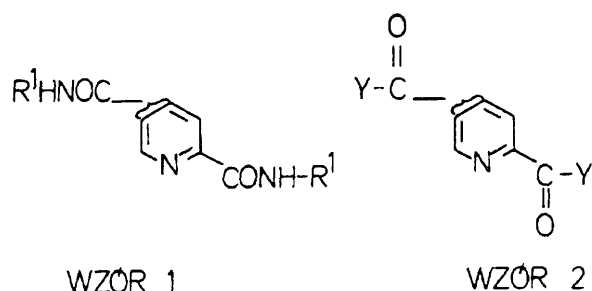
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT NAD MENEM, DE

(54) Sposób wytwarzania dwuamidów kwasu pirydyno-2,4- i 2,5- dwukarboksylowego

(57) Sposób wytwarzania dwuamidów kwasu pirydyno-2,4- i 2,5-**dwukarboksylowego** o wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę o wzorze $-NR^2R^3$ przy czym R^2 oznacza wodór, C_1-C_4 -alkil, fenyl albo C_1-C_3 -alkilokarbonyl i R^3 z wyjątkiem wodoru, ma znaczenie R^2 , polega na tym, że związek o wzorze 2 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze HNR^2R^3 , przy czym R^2 ozna-

cza wodor, C₁-C₄-alkil, fenyl albo C₁-C₃-alkilokarbonyl i R³ z wyjątkiem wodoru ma znaczenie R² i Y oznacza chlorowec, grupę hydroksylową albo C₁-C₄-alkoksyłową albo razem z grupą karbonylową tworzy aktywny ester albo mieszany bezwodnik, albo też najpierw związek o wzorze 1, w którym Y ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze HNR²R³, w którym R² jest równe R³ i oznacza wodor, i produkt reakcji następnie poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze Y-C(O)-C₁-C₃-alkil, przy czym Y ma wyżej podane znaczenie i następnie produkty reakcji ewentualnie przeprowadza się w ich fizjologicznie tolerowane sole. Związki o wzorze 1 znajdują zastosowanie jako środki fibrosupresywne i immunosupresywne, hamujące enzym prolin- lub lizynohydrolazę.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 286306 (22)9007 30 5(51) A61K 31/375

(75) Ryszka Florian, SOSNOWIEC; Dolińska Barbara, KATOWICE; Klimas Iwona, SOSNOWIEC

(54) Sposób stabilizacji roztworu witaminy C

(57) Sposób polega na otrzymywaniu roztworu askorbinianu magnezowego przez rozpuszczenie kwasu askorbinowego w wodzie, a następnie dodaniu stechiometrycznej ilości zasadowego węglanu magnezowego i ampułkowaniu uzyskanego roztworu w atmosferze azotu bez dostępu tlenu przy czym dla stabilności kwasu askorbinowego i jego związku dodaje się stabilizator, korzystnie **cysteinę** lub jej sól.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 286307 (22) 90 07 30 5(51) A61K 37/24

(75) Ryszka Florian, SOSNOWIEC; Dolińska Barbara, KATOWICE

(54) Sposób otrzymywania gonadoliberyny o przedłużonym działaniu

(57) Sposób polega na tym, że hormon rozpuszcza się w zakwaszonym roztworze wodnym zawierającym jony metali II grupy układu okresowego a następnie doprowadza się pH roztworu do 6,5 - 8,5.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 282734 (22) 89 12 12 5(51) A62B 7/08

(23) Międzynarodowe Targi Poznańskie 11 06 89

(71) FASER Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych, TARNOWSKIE GÓRY

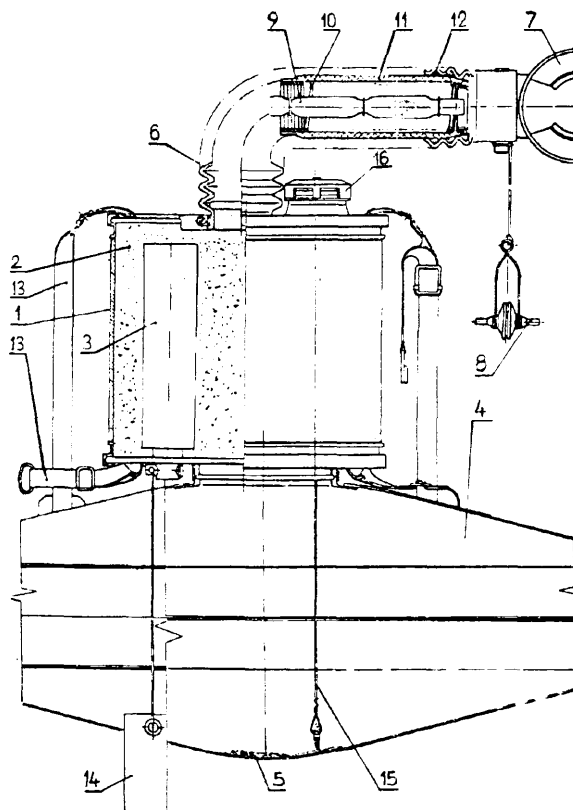
(72) Bochenek Piotr, Gołąbek Tadeusz, Halota Wojciech, Lorek Stefan, Mitas Stefan, Oleś Franciszek, Paliga Józef, Pelczarski Eugene

(54) Aparat chroniący drogi oddechowe

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia wzrostu temperatury o układzie oddechowym aparatu, poprzez kontrolowanie szybkości egzotermicznego reagowania masy tenotwórczej.

Aparat charakteryzuje się tym, że w worku oddechowym (4) ma osuszacz (5), którym jest chlorek wapnia. W wężu oddechowym (6) znajduje się element pochłaniający ślinę, składający się z wkładu sprężynowego (10), przekładki (11) i żelu (12).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 286283 (22) 90 07 31 5(51) A62D 1/00

(75) Korn Leszek, WARSZAWA

(54) Proszek gaśniczy

(57) Proszek gaśniczy składa się z cząstek pyłu dymnicowego pochodzących z odpadów paleniskowych powstałych w procesie spalania węgla kamiennego lub brunatnego w ilości 80-96% wagowych oraz 4-20% wagowych stearynianu wapnia.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 290138 (22) 91 05 07 5(51) A63F 9/06

(71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, WARSZAWA

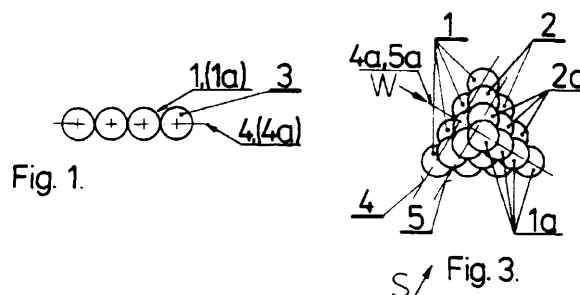
(72) Wierzbicki Krzysztof, Rogulski Ludwik, Dubicki Kazimierz

(54) Piramida rozbieralna, składana z elementów

(57) Piramida jest utworzona z elementów składowych w postaci co najmniej dwóch jednostkowych (1, 1a) i dwóch

dwurzędowych (2, 2a) elementów składowych, utworzonych w postaci połączonych ze sobą trwale kulek (3) lub wielościągów foremnych. Kulki (3) elementów jednorzędowych (1, 1a) są umieszczone obok siebie w jednym rzędzie wzdłuż prostej, stanowiącej ich oś symetrii (4, 4a), a kulki elementów dwurzędowych (2, 2a) są umieszczone w dwóch rzędach w jednej płaszczyźnie, po obu stronach prostej stanowiącej ich oś symetrii (5, 5a), a wszystkie kulki (3) obu elementów dwurzędowych (2, 2a) są połączone ze sobą trwale obwodowymi powierzchniami zewnętrznymi, tworząc zarys prostokątny. Obok elementu jednorzędowego (1) umieszczonego poziomo na płaszczyźnie (6) podstawy piramidy, jest umieszczony pierwszy element dwurzędowy (2), obok którego jest umieszczony drugi element dwurzędowy (2a), a obok niego drugi element jednorzędowy (1a).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

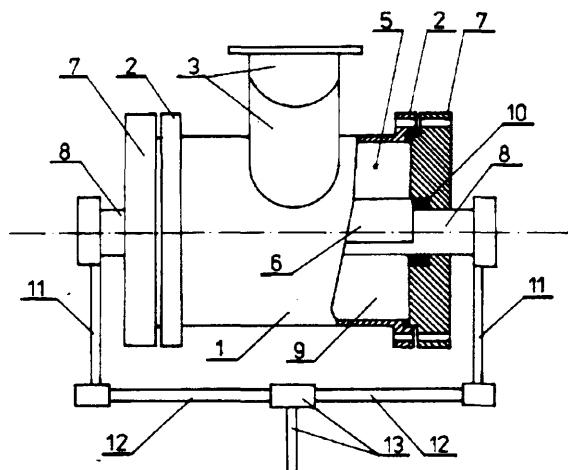
A1(21) 286351 (22) 90 08 02 5(51) B01D 11/04

(75) Filip Stanisław, WROCŁAW; Maćkowiak Jerzy, BOCHUM, DE

(54) Pulsator dwustronnego działania

(57) Przedmiotem wynalazku jest pulsator dwustronnego działania służący do wywołania pulsacji słupów cieczy w dwu kolumnach ekstrakcyjnych lub w kolumnie ekstrakcyjnej i kompensatorze.

Pulsator charakteryzuje się tym, że wewnątrz korpusu (1), w jego jednej części usytuowana jest nieruchoma przegroda (5), która jedną krawędzią przymocowana jest do korpusu (1), zaś do drugiej krawędzi przegrody (5) przymocowana jest półpanewka (6), a ponadto we wnętrzu korpusu (1) umieszczony jest wał (8), którego oś symetrii pokrywa się z osią symetrii półpanewki (6) i osią symetrii co najmniej drugiej części korpusu (1).



Do wału (8) przymocowana jest ruchoma przegroda (9) usytuowana wewnątrz korpusu (1), w jego drugiej części. Króciec usytuowane są w korpusie (1) w tej jego części, w której znajduje się przegroda (5), przy czym króciec (3) usytuowany jest po jednej stronie przegrody (5), a drugi króciec usytuowany jest po drugiej stronie przegrody (5).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 286338 (22) 90 08 03 5(51) B01D 21/00

(71) BLACHOWNIA Zakłady Chemiczne, KĘDZIERZYN-KOZŁE

(72) Kuchar Wanda, Józefowski Józef, Kubacki Alfred, Pilarczyk Henryk, Trawiński Mirosław, Dworżańska Krystyna, Demitrow Andrzej, Bobińska Krystyna, Gisman Ernest

(54) Sposób odsiarczania łągu zasiarzonego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oczyszczania łągu zasiarzonego z procesu odsiarczania gazu pirolitycznego.

Sposób polega na usunięciu smolistego osadu z łągu zasiarzanego przez sedimentację a następnie filtrację odstanej cieczy przez filtr żwirowo - piaskowy, w którym złożo czynne składa się z warstw: pierścieni Raschiga, żwiru o granulacji 6 - 7 mm, żwiru o granulacji 1 - 3 mm, zaś ostatnią warstwę tworzy piasek.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 286459 (22) 90 08 09 5(51) B01J 23/14

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Morawski Waldemar, Arabczyk Waldemar, Kałucki Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania ołowiu na nośniku grafitowym

(57) Sposób polega na zmieszaniu 0,5 do 10 części metalicznego pylistego ołowiu z 1 częścią pylistego grafitu.

Otrzymaną mieszaninę wygrzewa się w temperaturze od 320°C do 1740°C w atmosferze beztlenowej, w czasie od 1 do 400 godzin.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 286453 (22) 90 08 08 5(51) B03D 1/16

(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE

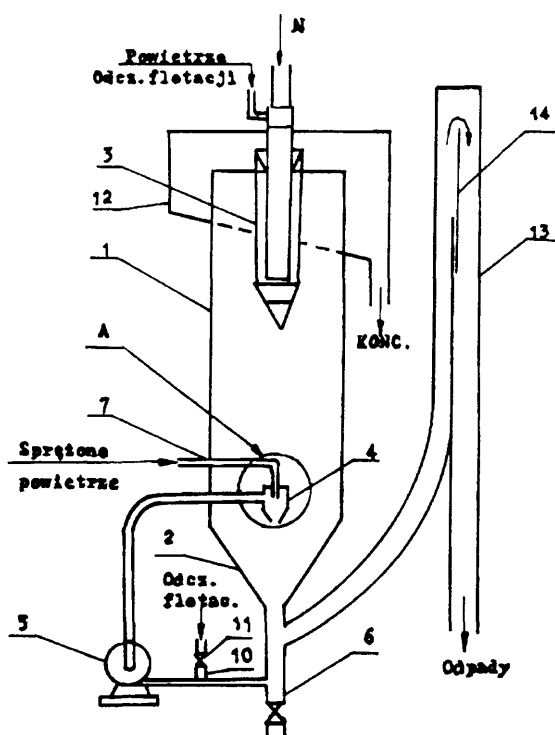
(72) Brzezina Romuald, Nowak Zygfryd,
Romańczyk Emanuel, Sablik Jerzy,
Kozłowski Czesław(54) **Sposób oraz urządzenie do wzbogacania kopaliny użytecznych**

(57) Sposób polega na tym, że nadawę kondycjonuje się, dwustopniowo, najpierw **zdyspergowanym** powietrzem i odczynnikami flotacyjnymi przed wprowadzeniem do kolumnowego flotownika pneumatycznego, a następnie już w objętości mętów we flotowniku poprzez wewnętrzny obieg części zawiesiny odpadów flotacyjnych, którą miesza się z odczynnikami flotacyjnymi szczególnie pianotwórczymi i zawraca do wnętrza flotownika ze sprężonym powietrzem doprowadzonym z zewnątrz.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma pompę (5) obiegu wewnętrznego połączoną z króćcem wylotowym (6) flotownika rurowciągiem ssącym, na którym jest zabudowany króciec (10) z zaworem zwrotnym (11) do dozowania odczynników flotacyjnych. Rurowciąg tłoczący pompy (5) jest połączony z **aeratorem** cyklonowym (4) zabudowanym w dolnej części flotownika w strefie odpadów flotacyjnych, do którego jest dołączony rurowciąg (7) doprowadzający z zewnątrz sprężone powietrze.

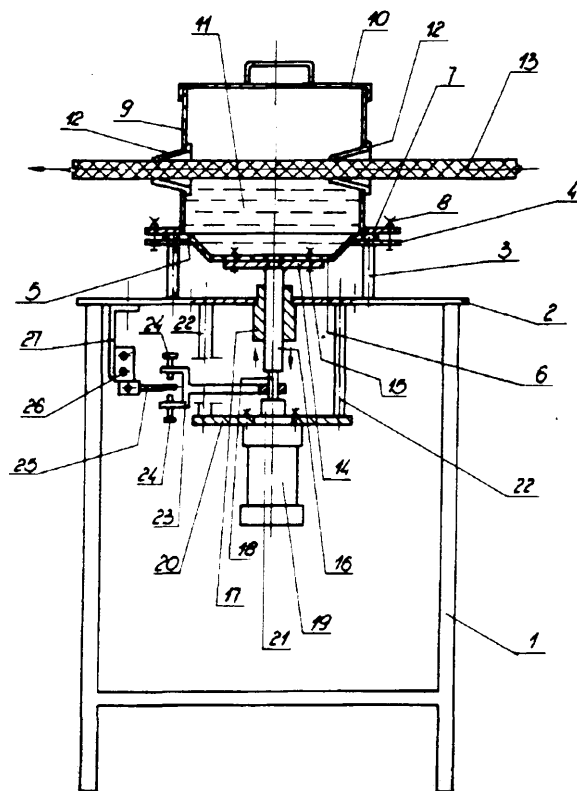
Sposób i urządzenie są szczególnie przydatne do wzbogacania wysokozapopietonych zawieszin mułowych o niskim uziarnieniu.

(3 zastrzeżenia)



usytuowaną stożkową membranę (6) stanowiącą dno zbiornika (9), przy czym dolna część stożkowej membrany (6) przymocowana jest śrubami (15) do kołnierza (14) połączonego z przewodnikiem (16) osadzonym suwliwie w tulei umocowanej w otworze płyty (2), zaś w dolnej części przewodnika (16) przymocowane jest tłoczek (18) siłownika pneumatycznego (19), który przymocowany jest do kołnierza (20), przy czym do tłoczyska (18) przymocowany jest wspornik (23) ze śrubami regulacyjnymi (24).

(1 zastrzeżenie)



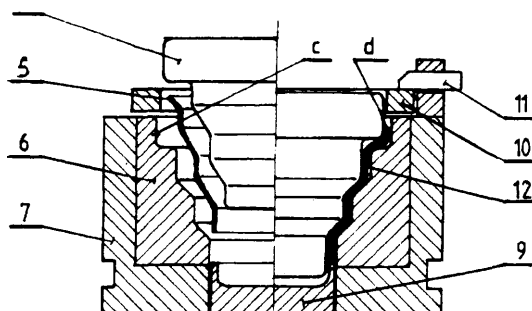
A1(21) 285408 (22) 90 05 29 5(51) B21D 53/30

(75) Gnot Edward, RACIBÓRZ

(54) **Sposób wykonania obręczy do kół oraz urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Wynalazek rozwiązuje sposób bezodpadowego wykonania obręczy do kół kombajnu zbożowego.

Sposób polega na tym, że kalibrowanie wytłoczki wykonuje się w matrycy od dołu, zamkniętej wypustem wyrzutnika (9), natomiast kształtowanie zaokrąglenia krawędzi wewnętrznej



A1(21) 286377 (22) 90 08 07 5(51) B05C 3/02

(71) STOMIL Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego, WOLBROM

(72) Osuch Ryszard, Głanowski Bogdan, Grela Zbigniew, Strózik Janusz, Kur Kazimierz

(54) **Urządzenie do smarowania węży klejem gumowym, zwłaszcza na rdzeniach metalowych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zbiornik (9) z gumowymi stożkowymi lejkami (12), który w dolnej części ma

kołnierza (d) wytłoczki (12) odbywa się w trakcie rozciągania tulei cylindrycznej na stożkach stempla do wstępnego kształtowania wytłoczki a zaokrąglenie zewnętrznej krawędzi realizuje się przy kształtowaniu kołnierza (d), na powierzchni (c) matrycy (6). Urządzenie charakteryzuje się tym, że stempel do wstępnego kształtowania wytłoczki ma stożek do wstępnego kształtowania i zaokrąglania wewnętrznej krawędzi kołnierza (d) wytłoczki (12) a wyrzutnik (9) ma wypust ograniczający położenie kalibrowanej wytłoczki.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 286449 (22)90 08 08 5(51) B23D 15/14

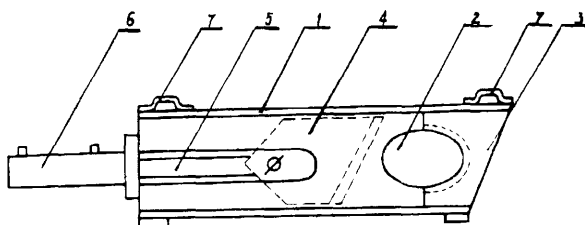
(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego, KATOWICE

(72) Bońka Wiesław, Sikora Kazimierz, Bem Feliks

(54) **Urządzenie do cięcia drewna**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że obudowa (1) będąca prowadnicą noża tnącego (4) ma otwór (2) na drewno. Część otworu (2) stanowi nóż tnący (3). Nóż (4) przesuwany jest przez tłoczek (5) siłownika hydraulicznego (6) przytwierdzonego do boku obudowy (1).

(1 zastrzeżenie)



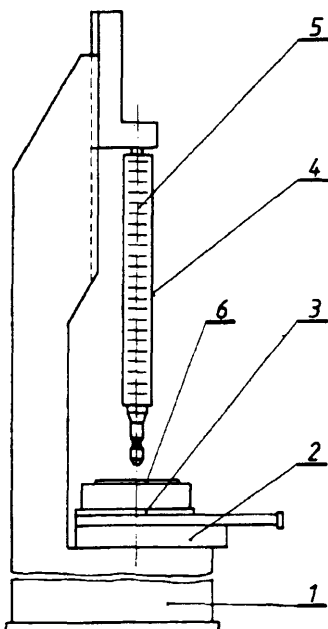
A1(21) 286281 (22) 90 07 31 5(51) B23F 1/08

(71) URSUS Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego, WARSZAWA

(72) Lotczyk Zenon

(54) **Sposób przeciągania uzębień wewnętrznych, zwłaszcza kół zębanych**

(57) Sposób polega na tym, że przedmiot obrabiany (6) mocuje się w przyrządzie obrotowo - podziałowym (3) z możliwością



liniowego przestawiania i przeciąga się w kilku przejściach roboczych zestawem przeciągaczy (5) osadzonych symetrycznie na swobodnej oprawie (4).

Po każdym przejściu roboczym zestawu przeciągaczy (5) przedmiot obrabiany (6) wycofuje się ze strefy roboczej, przestawia się o określony kąt, zestaw przeciągaczy (5) wraca do położenia wyjściowego, przedmiot obrabiany (6) wraca do strefy roboczej i następuje kolejny ruch roboczy zestawu przeciągaczy (5).

Następnie cykl się powtarza, aż do wykonania uzębienia na całym obwodzie.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291255 (22) 91 07 26 5(51) B23K 9/16

(31) 90 4023814 (32) 90 07 27 (33) DE

(71) KRUPP VDM Aktiengesellschaft, WERDOHL, DE

(72) Hoffmann Theodor, Leinweber Karl Heinz, Manfrohn Armandor

(54) **Sposób punktowego mocowania blachy nakładkowej o wysokiej odporności na korozję na metalowym elemencie nośnym**

(57) W sposobie według wynalazku blacha nakładkowa o wysokiej odporności na korozję jest wyposażona w otwory i w czasie pierwszego etapu napawania w otworach jest łączona z elementem nośnym ze stali.

Następnie pierwsza warstwa spoiny jest pokrywana drugą warstwą napawaną.

Napawanie następuje metodą spawania elektrodą metalową, w osłonie gazów obojętnych, przy użyciu elektrody z drutu, a zatem napawanie przeprowadza się w dwóch etapach, przy czym w pierwszym etapie wytwarza się pierwszą warstwę spoiny o grubości mniejszej niż grubość blachy nakładkowej i przeprowadza się spawanie blachy nakładkowej z elementem nośnym, a po zakrzepnięciu pierwszej warstwy spoiny pierwszą warstwę napawaną pokrywa się drugą warstwą napawaną, przy czym atmosfera gazów obojętnych pierwszego etapu napawania jest utrzymywana przez fazę krzepnięcia pierwszej warstwy spoiny aż do zakończenia drugiego etapu napawania.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 286419 (22) 90 08 09 5(51) B23Q 1/14

(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, PRUSZKÓW

(72) Siuta Waldemar, Peschel Ryszard

(54) **Mechanizm bezluzowy zacisku stołu obrotowego**

(57) Mechanizm bezluzowy zacisku stołu obrotowego obrabiarzy, składa się z osadzonych w podstawie stołu obrotowego (5) symetrycznie przeciwnych dwóch pływających cylindrów hydraulicznych (1) usytuowanych w tulejach (16) wzdłuż podłużnej osi podstawy stołu, z których każdy zaopatrzony jest w zaciskową głowicę (2), sprzężoną z prostopadle usytuowanymi do osi cylindrów hydraulicznych (1) poprzecznymi dragami (3) obejmującymi powierzchniami dociskowymi (15) ślimacznice (4) mechanizmu napędu stołu obrotowego.

Głowica zaciskowa (2) ma klinowe dociskowe powierzchnie (14) i osadzona jest na tłoczysku (7) zaopatrzonym w zabierakową końcówkę (8).

(3 zastrzeżenia)

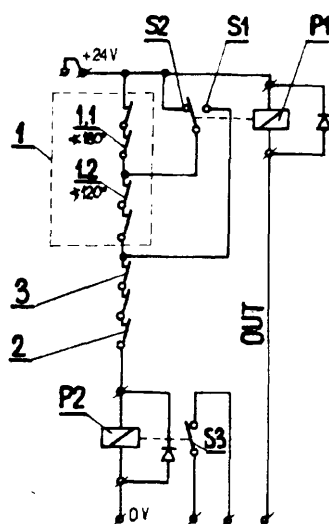
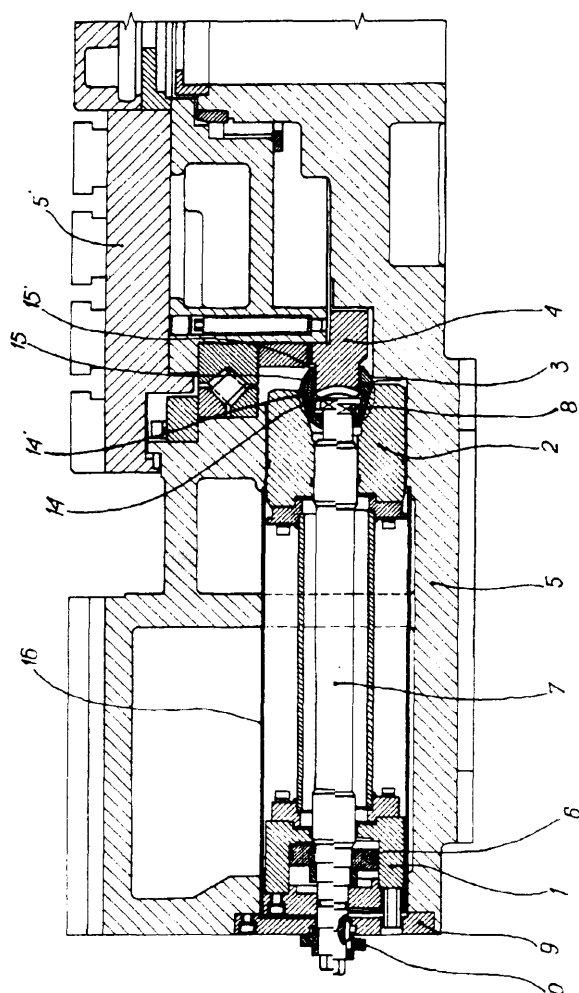


Fig. 1

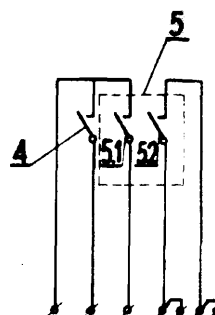


Fig. 2

A1 (21) 286450 (22) 90 08 08 5(51) B27C 7/06

(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego, KATOWICE

(72) Bońka Wiesław, Sikora Kazimierz, Bem Feliks, Kostyra Henryk

(54) Urządzenie do ołowania drewnianych stojaków kopalnianych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do podstawy (1) urządzenia przymocowana jest rynna podająca (2), u końca której przytwierdzone są pionowo prowadnice (3). W prowadnicach przesuwają się noże tnące (4), poruszane przez tłoczysko siłownika hydraulicznego (5).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286315 (22) 90 08 01 5(51) B25J 19/00

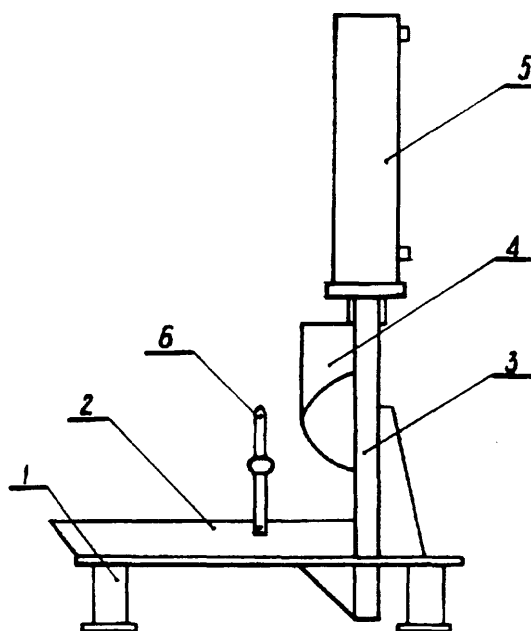
(71) MERA-PIAP Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, WARSZAWA

(72) Sawwa Ryszard, Grześlak Jerzy, Muc Stanisław, Łukasik Eugeniusz

(54) Układ połączeń czujników zabezpieczeń i kontroli robotów w zautomatyzowanej linii produkcyjnej

(57) Układ według wynalazku posiada zespół czujników (1) zabezpieczenia robota przed przekroczeniem dopuszczalnej pozycji w osi, składający się z czujnika (1.1) zabezpieczenia robota przy obrocie o kąt 180° i czujnika (1.2) zabezpieczenia robota przy obrocie o kąt 120°, które połączone są ze stykami (S1 i S2) przełącznika (P1), zespół dwóch czujników zabezpieczenia końcówki robota (2) i dodatkowy czujnik zabezpieczenia przeciwwzajemnego (3) połączone szeregowo i włączone pomiędzy zacisk napięcia zasilającego +24V a przełącznik (P2), którego styk (S3) włączony jest w obwód stopu awaryjnego oraz, że ma czujnik kontroli pozycji roboczych robota (4) i zespół czujników pozycji wzorcowej robota (5) składający się z czujnika (5.1) zamocowanego na końcówce robota i czujnika (5.2) zamocowanego na podstawie robota.

(1 zastrzeżenie)



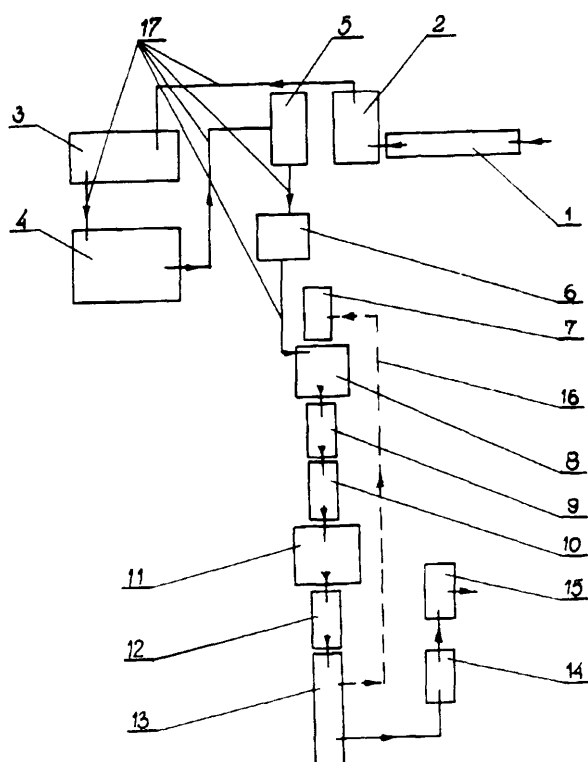
A2(21) 289992 (22) 91 04 22 5(51) B27N 3/00

(75) Nagorny Andrzej, SŁAWSK k/KONINA

(54) Układ linii produkcyjnej płyt wiórowych

(57) Układ linii produkcyjnej zawiera transporter drewna (1) współpracujący z węzłem **przygotowania** wiórów (2) połączonym rurociągiem (17) ze stacją nasypową (8) poprzez zbiornik wiórów mokrych (3), węzeł suszenia wiórów (4), zbiornik wiórów suchych (5) oraz węzeł zaklejania wiórów (6). Stacja nasypowa (8) sprzężona jest poprzez transportery rolkowe (9) i (13) z prasą hydrauliczną (11), obcinarką płyt (14) oraz stanowiskiem nakładania powłok ochronnych (15).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 286263 (22) 90 07 27 5(51) B29C 33/30

(71) DOZAMET Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne, NOWA SÓL

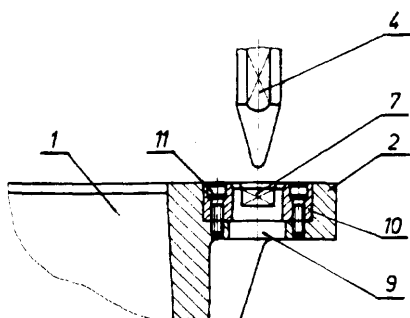
(72) Osiadły Tomasz

(54) Skrzynia formierska

(57) Przedmiotem wynalazku jest skrzynia formierska, zwłaszcza stosowana w automatycznych liniach formierskich.

Istota wynalazku polega na tym, iż współpracujące ze sworzniem **ustalająco-prowadzącym** (4) powierzchnie robocze otworu ustalającego, znajdującego się w uchu (2) ramy (1) skrzyni formierskiej, tworzą wymienne elementy osadzone sztywno w odpowiednich wybraniach gniazdowych.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 291095 (22) 91 07 16 5(51) B29C 49/20

(31) 90 4022926 (32) 90 07 19 (33) DE

(71) Schütz-Werke GmbH u. Co. KG, SELTERS, DE

(72) Schütz Udo

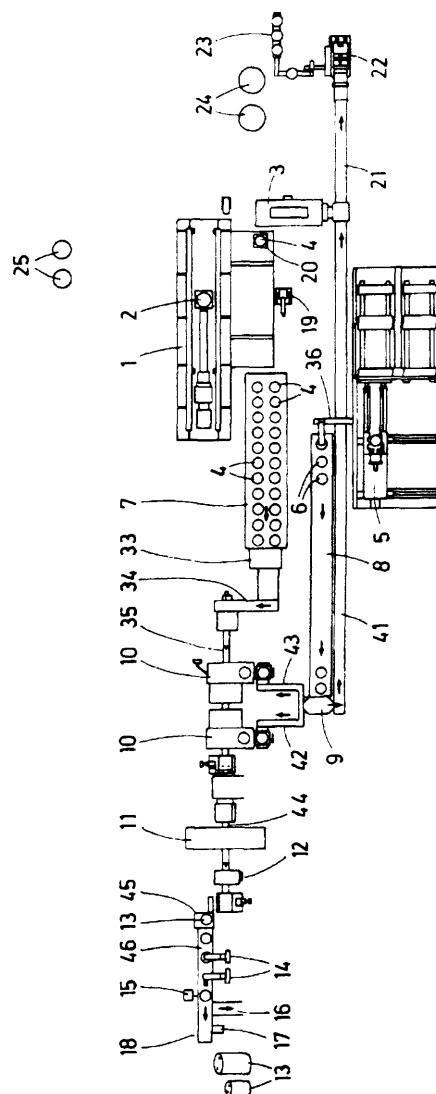
(54) Sposób wytwarzania beczek szpuntowych i beczek z szeroką szyjką z tworzywa termoplastycznego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że najpierw rozdmuchuje się podwójne korpusy beczek z tworzywa sztucznego i rozdziela się je centralnie na dwa korpusy, potem wytwarza się (metodą wtrysku) pokrywy szpuntowe z tworzywa sztucznego, następnie chłodzi się korpusy beczek i pokrywy do odpowiedniego kształtu na odcinkach chłodzących i kalibrujących i w końcu zgrzewa się pokrywy z korpusami beczek.

Urządzenie składa się z maszyny (1) do rozdmuchiwania podwójnych korpusów beczek (2), urządzenia tnącego (3) do centralnego rozdziałania korpusów beczek (2) na dwa korpusy (4), wtryskarki (5) do wytwarzania pokryw (6), odcinków chłodzących i kalibrujących (7, 8) oraz dołączonej do odcinka chłodzącego i kalibrującego (8) obrabiarki (9).

Ponadto w skład urządzenia wchodzi: zgrzewarka (10), maszyna (11) do obróbki spoiny, urządzenie (12) do nagrzewania spoiny beczek i urządzenie (14) do kontroli szczelności beczek.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 291043 (22) 91 07 12 5(51) B29C 65/74

(31) 90 551317 (32) 90 07 12 (33) US

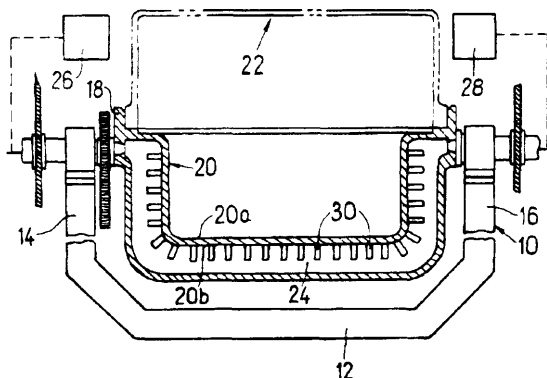
(71) DAVIDSON TEXTRON INC., DOVER, US

(72) Jackson Kenneth L.

(54) Sposób wytwarzania formy, zwłaszcza do formowania termoplastycznych cienkich powłok i forma, zwłaszcza do formowania termoplastycznych cienkich powłok

(57) Sposób wytwarzania formy, zwłaszcza do formowania termoplastycznych cienkich powłok polega na tym, że wystające elementy w postaci kołków z łbem ustawia się z łbami stykającymi się z powierzchnią zewnętrzną formy i umieszcza się je w kondensatorowej zgrzewarce punktowej, mającej obwód wyładowczy z zespołem kondensatorów i obwód doprowadzający prąd do kołków. Następnie doprowadza się przez kołki mały prąd wytwarzając małe jezioro zgrzeiny na powierzchni styku formy i łba kołka, po czym dociska się łeb kołka do powierzchni zewnętrznej formy, jednocześnie powodując wyładowanie zespołu kondensatorów i dostarczając znaczny przepływ prądu przez małe jezioro zgrzeiny i wytwarzając łuk spawalniczy topiący natychmiast metal na powierzchni styku, a następnie doprowadza się do zastygnięcia ciekłego metalu w jądro złącza przez oddziaływanie otaczającego metalu. Forma charakteryzuje się tym, że z metalową skorupą (20) jest połączonych na jej zewnętrznej powierzchni (20b) wiele kołków (30). Każdy kołek (30) ma łeb o dużej średnicy umieszczony doczołowo do zewnętrznej powierzchni (20b) zaś wyłącznie pomiędzy łbami kołków (30) i metalową skorupą (20) jest utworzona zgrzeina.

(6 zastrzeżeń)



A2(21) 290192 (22) 91 05 08 5(51) B44C 3/10

(75) Adamczyk Krzysztof, CHMIELNO

(54) Sposób otrzymywania barwnych napisów i znaków umownych na szkłe

(57) Sposób otrzymywania barwnych napisów na szkłe z powierzchnią obróbczą zawierającą nałożoną warstwę typową dla technologii wytwarzania lusterek charakteryzuje się tym, że na powierzchni obróbczej wykonuje się napisy i znaki umowne metodą najkorzystniej frezowania, a następnie otrzymane wgłębienia pokrywa się warstwą dekoracyjną. Na całą powierzchnię obróbczą nakłada się warstwę ochronną.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290531 (22) 91 06 04 5(51) B44F 1/10

G09F 19/12

(31) 90 9006523 (32) 90 06 09 (33) DE

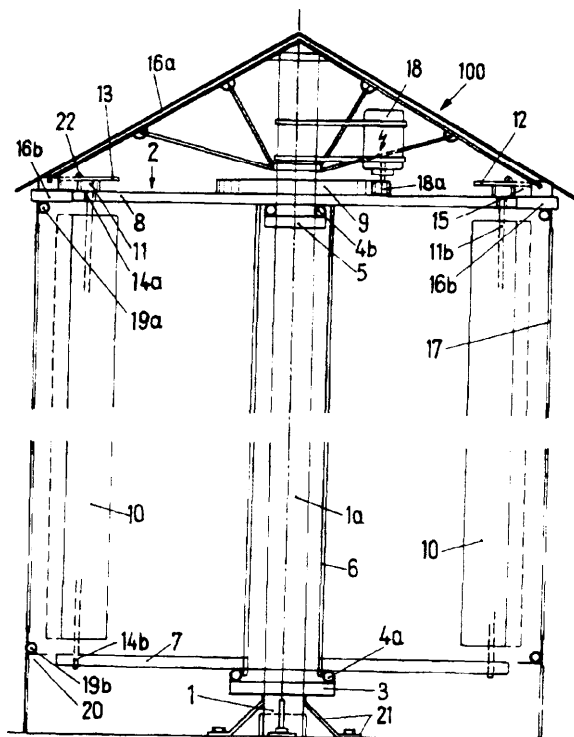
(71) DPW Deutsche Plakat Werbung GmbH & Co., KOBLENZ, DE

(72) Eich Daniel

(54) Słup reklamowy obrotowy i podświetlany

(57) Słup reklamowy charakteryzuje się tym, że elementy nośne (10) rysunków wykonane są w postaci prętów przyrządkowych o przekroju trójkąta równobocznego i osadzone obrotowo między dwiema połączonymi ze sobą na stałe płytami nośnymi (7, 8) tak, że utworzony jest obrotowy w całości bęben (2), a tworzące płaszczyznę płaszcza bębna (2) poszczególne elementy nośne (10) rysunków są obracalne wokół równoległych do osi bębna (2) osi elementów nośnych (10) rysunków.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 286399 (22) 90 08 06 5(51) B61D 3/00

(71) ZASTAL Przedsiębiorstwo Państwowe, ZIELONA-GÓRA

(72) Iwanowski Jerzy

(54) Pudło wagonu towarowego

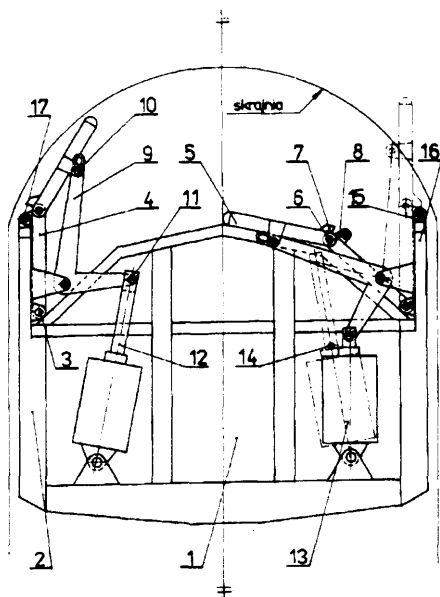
(57) Wynalazek dotyczy pudła wagonu towarowego eksploatowanego w charakterze wagonu odkrytego lub wagonu krytego. Pudło wagonu towarowego według wynalazku ma do każdej ze ścian bocznych przymocowaną za pomocą płaskich sworznioowych przegubów (3), boczną burtę złożoną z członu dolnego (4) i członu górnego (5) połączonych płaskimi przegubami (6). Każdy z członów (4) i (5) wyposażony jest w zderzaki (7) lub (8) ograniczający względny obrót członu.

Zderzak (8) przy pionowej pozycji członu dolnego (4) mocowany jest do ucha (15) przytwierdzonego do ramy (16) stanowiącej przedłużenie ściany bocznej pudła wagonu. Człon górny (5) burty sprzężony jest z układami dźwigniowymi usytuowanymi na ścianach czołowych wagonu.

Układ dźwigniowy zawiera dwuramienną dźwignię (9), której jedno ramię połączone jest za pośrednictwem sworznia (10) przegubowo i przesuwnie z górnym członem (5) burty a drugie ramię za pośrednictwem sworznia (11) połączone jest przegubowo z obracającą dźwignią (9) tioczyskiem (12) siłownika (13) osadzonego przegubowo na konstrukcji nośnej wagonu. Poprzeczny otwór (14) wykonany w tłoczysku (12) służy do

ustalania za pomocą sworznia pionowego położenia burt bocznych w czasie załadowywania lub rozładowywania wagonu.

(2 zastrzeżenia)



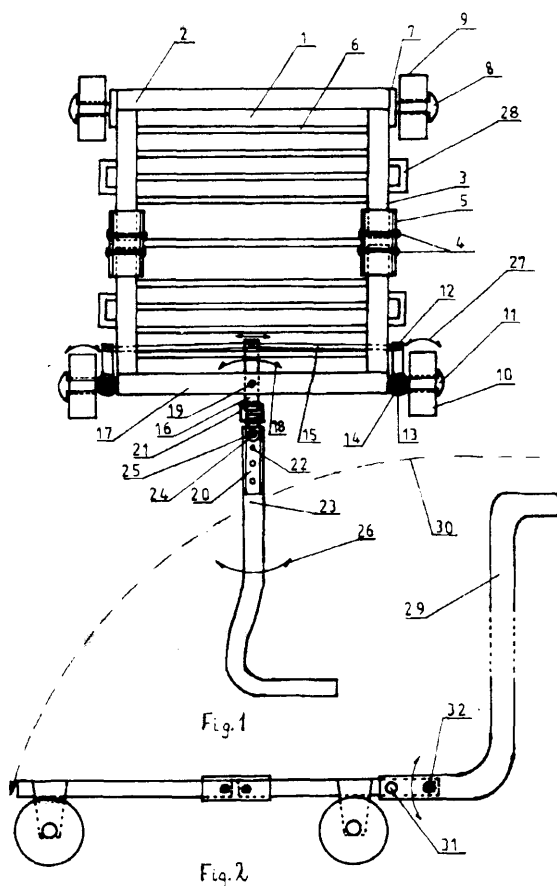
A1(21) 286258 (22) 90 07 27 5(51) B62B 3/00

(75) Sitkiewicz Sławomir, RUMIA

(54) **Składany wózek bagażowy**

(57) Składany wózek bagażowy ma ramę (2) i cztery kółka (9, 10). Rurki wzdłużne (3) ramy zamocowane są wychylnie w elemencie (5) z ceownika. Dyszel (23) zamocowany jest wychylnie.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 291343 (22) 91 08 06 5(51) B62D 6/00

(31) 90 67622

(32) 90 08 07

(33) IT

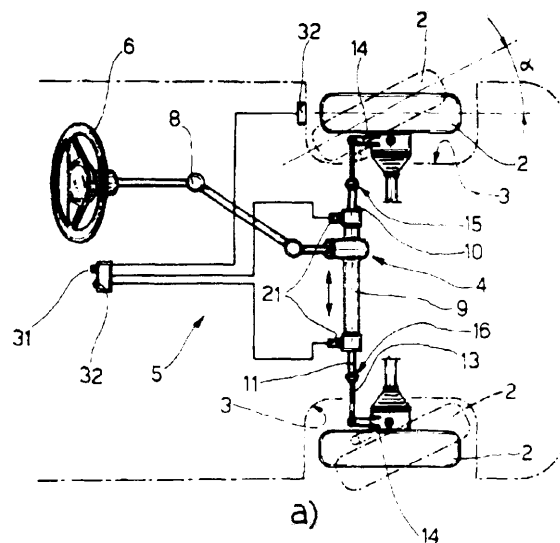
(71) FIAT AUTO S.p.A., TURYN, IT

(72) Bonelli Mauro

(54) **Urządzenie do ograniczania kąta blokowania kół pojazdu**

(57) Urządzenie (5) do ograniczania kąta (a) blokowania kół pojazdu zawiera mechanizm kierowniczy (4) z drążkiem sterowniczym (10) i obudową (9) przekładni kierownicy. Przeciwnie końce drążka sterowniczego (10) są połączone przez przeguby z poprzecznymi drążkami kierowniczymi (13) i ze zwrotnicami (14), a na drążku sterowniczym (10) są usytuowane występy (15, 16), które korzystnie są utworzone przez przeciwległe powierzchnie czołowe przegubów. W obudowie (9) są umieszczone stałe ograniczniki oraz przesuwne kołki, poprzeczne do drążka sterowniczego (10). Z kołkami są połączone siłowniki (21) do ich przesuwania, które są sterowane układem sterującym obejmującym przełącznik (31) lub/i czujnik (32) usytuowany we wnętrzu (3) każdego koła (2).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 290534 (22) 91 06 04 5(51) B65B 53/06

(31) 90 9006308

(32) 90 06 05

(33) DE

(71) Develog Reiner Hannen und Cie Centre Industriel, COURTELARY, CH

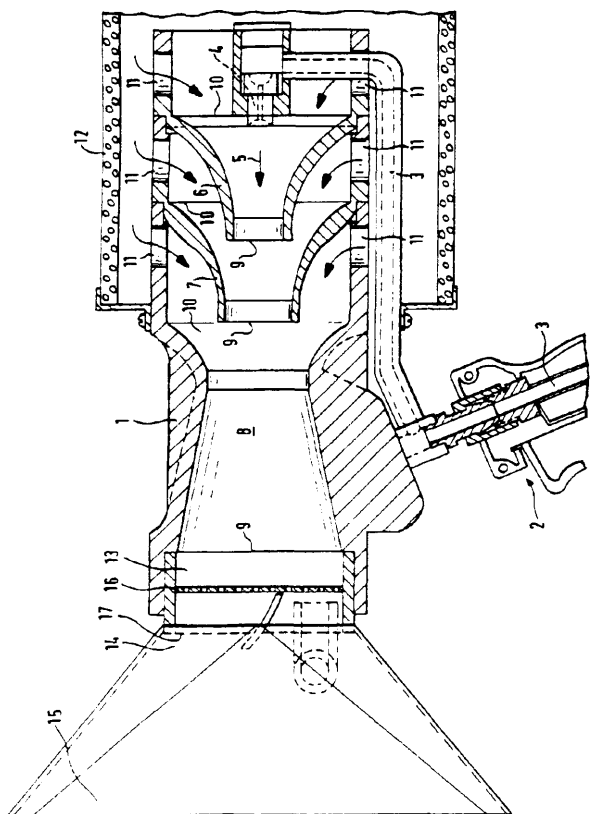
(72) Hannen Reiner, Habegger Robert

(54) **Przyrząd ręczny obkurczający**

(57) Przyrząd według wynalazku składa się z wydłużonej obudowy (1) i dołączonego do niej uchwyty (2) z prowadzonym wewnątrz przewodem paliwa gazowego (3), który jest doprowadzony do dyszy paliwa gazowego (4), z której paliwo gazowe wytryskuje w kierunku przepływu (5) zgodnym z osią podłużną obudowy. Za dyszą paliwa gazowego (4) usytuowane są w kierunku przepływu (5) dysze mieszające (6, 7) i dysza Venturiego (8). Dysza mieszająca (6) wnika swoim wylotem w koniec zasysający dyszy mieszającej (7). Dysza paliwa gazowego (4) jest usytuowana w obrębie końca zasysającego dyszy mieszającej (6). Dysza mieszająca (7) sięga swoim wylotem do końca zasysającego dyszy Venturiego (8). Przekroje poprzeczne wylotów (9) następujących kolejno za sobą dysz zwiększają się w kierunku przepływu. Do wylotu dyszy Venturiego (8) dołączona

jest komora mieszania (13). Za komorą mieszania (13) umieszczona jest w kierunku przepływu (5) komora spalania (14) z dyszą wylotową (15).

(14 zastrzeżeń)



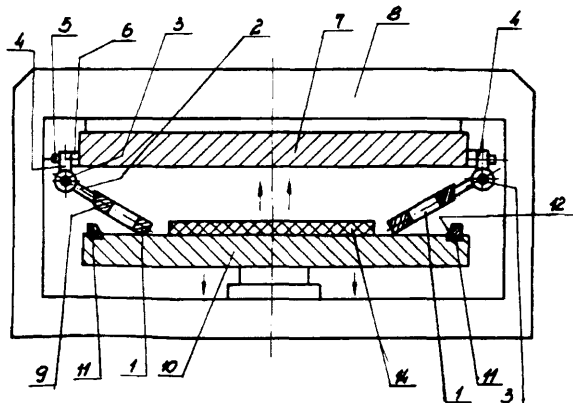
A1(21) 286202 (22) 90 07 25 5(51) B65G 15/32

(71) STOMIL Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego, WOLBROM

(72) Grela Zbigniew, Górecki Zbigniew, Głanowski Bogdan, Waśniowski Wiesław, Osuch Ryszard, Perek Andrzej, Słota Piotr, Brzozowski Wiesław, Kur Kazimierz, Sułkowska Maria

(54) Listwa wahliwa do krawędziowania taśm przenośnikowych

(57) Listwa charakteryzuje się tym, że ma zawiasy wewnętrzne (2) osadzone na sworzniach (3), które są przytwierdzone do



zewnętrznych zawiasów (4) zamocowanych na stałe do nieruchomej płyty grzejnej (7). Wahliwe listwy (1) mają zukosowania krawędzi (9), a stałe listwy oporowe (11) mają zukosowania (12). (1 zastrzeżenie)

A1(21) 286313 (22) 90 07 31 5(51) B66B 17/08

(71) Biuro Studiów i Projektów Górnich, KATOWICE

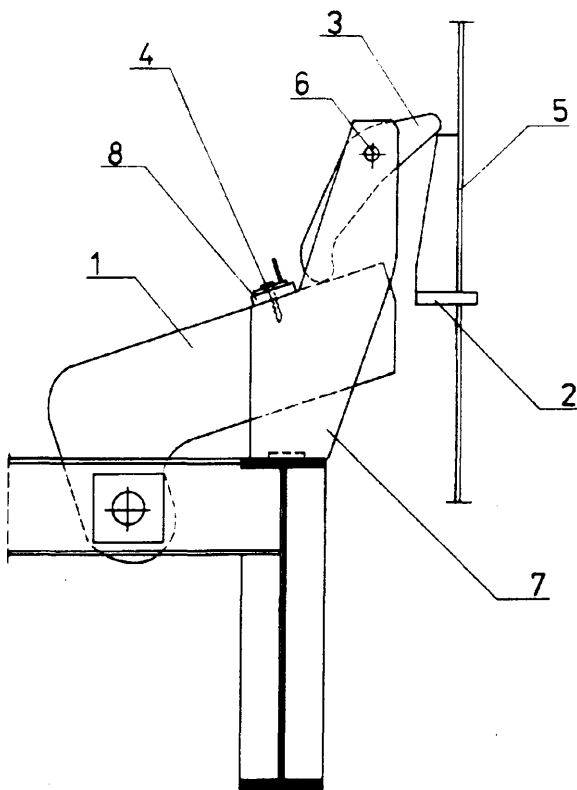
(72) Strączek Janusz

(54) Sposób uruchamiania podchwytów w urządzeniach wyciągowych oraz samoczynna dźwignia do stosowania tego sposobu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w czasie przejazdu naczynia wyciągowego (5) w górę podchwyt (1) jest w pozycji uniesionej. W momencie przejechania poziomu podchwytów naczynie wyciągowe uruchamia samoczynną dźwignię (3), która napierając na podchwyt z góry uwalnia jego zabezpieczenie i wymusza ruch do pozycji zamkniętej. Odbijając się od belek odbojowych i opadając w dół naczynie wyciągowe natrafia na już zamknięte podchwyt.

Samoczynna dźwignia charakteryzuje się tym, że zamocowana jest za pośrednictwem sworznia obrotowego (6) do blach podchwytowych (7) i obracając się naciska jednym ramieniem na podchwyt (1), powodując uwolnienie działania blokady (4). Ruch dźwigni jest wymuszony przez nacisk elementu (2) naczynia wyciągowego (5) na drugie ramię dźwigni (3).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 286420 (22) 90 08 09 5(51) B66C 23/44

(71) FAMABA Fabryka Maszyn Budowlanych, GŁOGÓW

(72) Jankowski Robert, Szyrmer Mirosław, Osiński Stanisław, Malinowski Janusz, Jobs Zbigniew

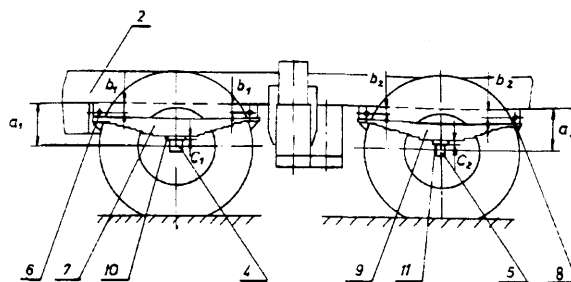
(54) Żuraw samochodowy

(57) Żuraw charakteryzuje się tym, że odległość (a_1) między ramą, a pierwszą przednią osią (4) jest różna od odległości (a_2) między ramą, a drugą przednią osią (5).

Różnicę tę można uzyskać za pomocą dwóch odmian konstrukcyjnych.

W pierwszej odmianie, wynika ona z różnych odległości (b_1) i (b_2) między ramą, a sworzniami (6) i (8) resorów (7) i (9).

W drugiej odmianie, różnica odległości (a_1) i (a_2) jest rezultatem różnej grubości (c_1) i (c_2) podkładek (10) i (11) znajdujących się między osiami (4) i (5), a osadzonymi na nich resorami (7) i (9).



(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ C**CHEMIA I METALURGIA**

A1(21) 290497 (22)91 05 31 5(51) C01B 21/04
B01D 53/00

(31) 90 7531772 (32)90 06 01 (33) US

(71) Union Carbide Industrial Gases Technology Corporation, DANBURY, US

(54) Sposób oddzielania azotu i metanu i aparat stosowany w tym sposobie

(57) Sposób oddzielania azotu i metanu przez kriogeniczną rektyfikację polega na tym, że gaz zasilający złożony z azotu i metanu rozdziela się na wzbogaconą w azot parę i wzbogaconą w metan ciecz; wprowadza wzbogaconą w metan ciecz do kolumny; skrapla częściowo wzbogaconą w azot parę w celu wytworzenia pierwszej pary i pierwszej cieczy, a pierwszą ciecz wprowadza do kolumny; skrapla częściowo pierwszą parę w celu wytworzenia drugiej pary i drugiej cieczy, a drugą ciecz wprowadza do kolumny; ciecze przepływające do kolumny rozdziela na składnik bogatszy w azot i składnik bogatszy w metan i wyodrębnia bogatszy w metan składnik jako produkt w postaci metanu.

Aparat do oddzielania azotu i metanu charakteryzuje się tym, że składa się z urządzeń do rozdzielania gazu zasilającego (301) na parę zasilającą i ciecz zasilającą; kolumny i urządzeń do wprowadzenia cieczy zasilającej do kolumny; urządzeń do

częściowego skraplania pary zasilającej na pierwszą parę (501) i pierwszą ciecz oraz urządzeń do wprowadzania pierwszej cieczy do kolumny; urządzeń do częściowego skraplania pierwszej pary na drugą parę (521) i drugą ciecz oraz urządzeń do wprowadzania drugiej cieczy (511) do kolumny; urządzeń do odprowadzania cieczy z kolumny (106).

(16 zastrzeżeń)

A2(21) 290214 (22) 91 05 09 5(51) C01B 25/26

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, WROCŁAW

(72) Szuszkiewicz Władysława

(54) Sposób otrzymywania czystego, podwójnego ortofosforanu sodowo-ityrowego

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę pirofosforanu sodu $\text{Na}_4\text{P}_2\text{O}_7$, ortofosforanu itru YPO_4 i węglanu sodu w stosunku molowym 1:2:1 ogrzewa się wstępnie w zakresie temperatur od 973 do 1073 K przez 2 godziny w celu rozłożenia Na_2CO_3 do Na_2O i CO_2 . Następnie otrzymany spiek rozciera się i wygrzewa nadal w temperaturze 1173 K w ciągu 250 godzin. W rezultacie uzyskuje się wysokiej czystości podwójny ortofosforan sodowo-ityrowy $\text{Na}_3\text{Y}/\text{PO}_4/2$.

Podwójny ortofosforan sodowo-ityrowy znajduje zastosowanie jako materiał laserowy i luminofor.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 290213 (22) 91 05 09 5(51) C01B 25/26

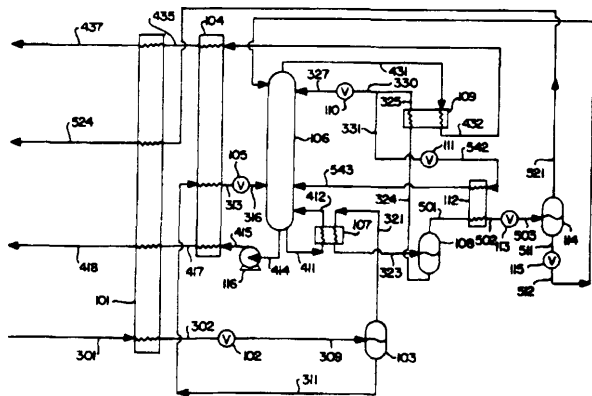
(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, WROCŁAW

(72) Szuszkiewicz Władysława

(54) Sposób otrzymywania czystego, podwójnego ortofosforanu sodowo-ityrowego

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę tlenku itru Y_2O_3 i metafosforanu sodu NaPO_3 w stosunku molowym 1:6 ogrzewa się przez 2 godziny w temperaturze 973 K. Z kolei powstałą mieszaninę związków ortofosforanu itru YPO_4 , pirofosforanu sodu $\text{Na}_4\text{P}_2\text{O}_7$ i tlenku sodu Na_2O ogrzewa się w temperaturze 1273 K w ciągu 12 godzin. Uzyskuje się podwójny ortofosforan sodowo-ityrowy $\text{Na}_3\text{Y}_2/\text{PO}_4/3$ o wysokiej czystości.

(1 zastrzeżenie)



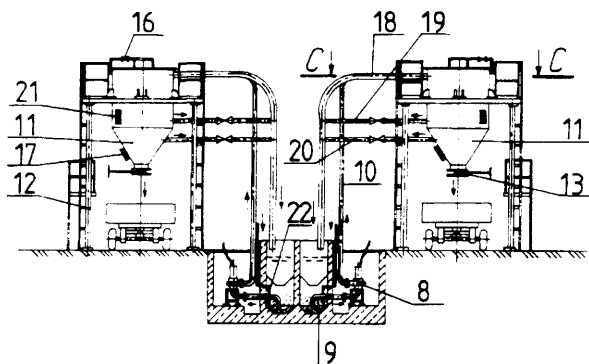
A1(21) 286409 (22) 90 08 07 5(51) C02F 1/00

- (71) AKWEL Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Spółka z o.o., POZNAN
- (72) Wielebiński Michał, Krzeszkiewicz Bolesław, Bogusławski Wojciech
- (54) **Sposób usuwania osadu z piaskownika o przepływie poziomym w oczyszczalni ścieków, zwłaszcza ścieków z przetwórn rolno-spożywczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób usuwania osadu, w którym osad jest zgarniany, odsączany i usuwany polega na tym, że w strefie ssania pompy (przykładowo wirowej) wytwarza się mieszaninę ścieków i zawiesiny piaskowo-organicznej i przed jej opadnięciem na dno leja zsykowego komory piaskownika tłoczy się ją w strefę sedimentacji i tam wywołuje się gwałtowne wytracanie energii kinetycznej mieszaniny.

Urządzenie stanowi linowy zgarniacz piasku związany z pompą wirową (8), której przewód ssący (9) umieszczony jest w leju zsykowym piaskownika, a koniec jej przewodu tłocznego (10) znajduje się w osadniku (11) przepływowym, przy czym w cylindrycznej części osadnika (11) wbudowane są dwie prostopadle względem siebie przegrody o różnej wysokości. Korzystnym jest umieszczenie w leju zsykowym końcówki przewodu (22) doprowadzenia sprężonego powietrza.

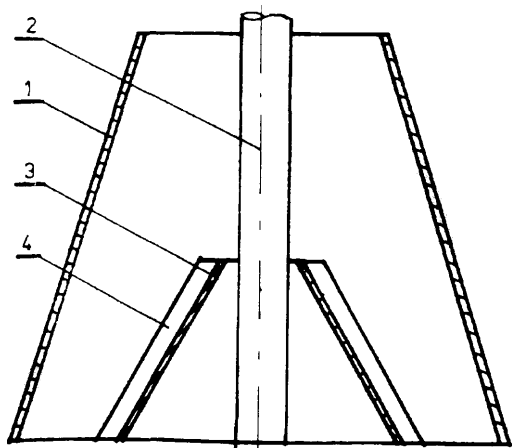
(3 zastrzeżenia)



A1(21) 286346 (22) 90 08 03 5(51) C02F 3/16

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
- (72) Sierżputowski Andrzej, Sypuła Andrzej
- (54) **Aerator powierzchniowy**

(57) Aerator powierzchniowy do nagazowywania cieczy, zwłaszcza ścieków, mający kształt ściętego stożka, wewnątrz stożka (1) ma osadzone na wspólnym wale (2) mieszadło (3). Aerator



może być wyposażony w mieszadło stożkowe (3), z łopatkami (4) na powierzchni zewnętrznej, lub w mieszadło turbinowe.

(6 zastrzeżeń)

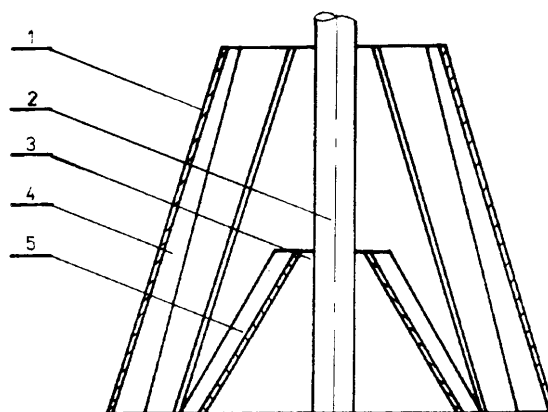
A1(21) 286347 (22) 90 08 03 5(51) C02F 3/16

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
- (72) Sierżputowski Andrzej, Róg Stanisław, Fokciński Zbigniew, Szczepanik Eugeniusz
- (54) **Aerator powierzchniowy**

(57) Aerator powierzchniowy do nagazowywania cieczy, zwłaszcza ścieków, mający kształt ściętego stożka, charakteryzuje się tym, że wewnątrz stożka (1) ma osadzone na wspólnym wale (2) mieszadło (3), a na powierzchni wewnętrznej stożka (1) ma łopatki (4).

Aerator ma mieszadło stożkowe (3) z łopatkami (5) na powierzchni zewnętrznej, lub mieszadło turbinowe.

(6 zastrzeżeń)



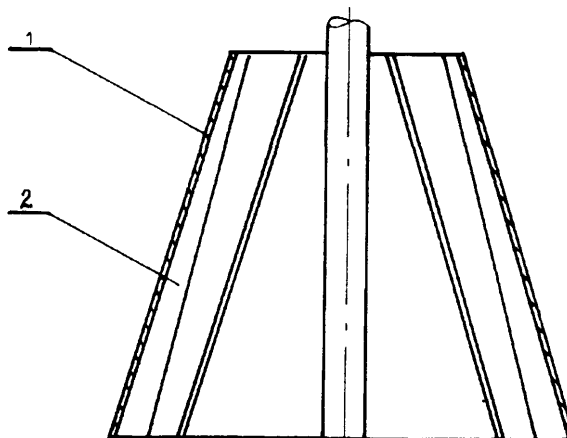
A1(21) 286344 (22) 90 08 03 5(51) C02F 3/16

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
- (72) Sierżputowski Andrzej, Róg Stanisław, Fokciński Zbigniew, Szczepanik Eugeniusz

(54) **Aerator powierzchniowy**

(57) Aerator powierzchniowy do nagazowywania cieczy, zwłaszcza ścieków, mający kształt ściętego stożka, charakteryzuje się tym, że na wewnętrznej powierzchni stożka (1) są osadzone łopatki (2).

(2 zastrzeżenia)



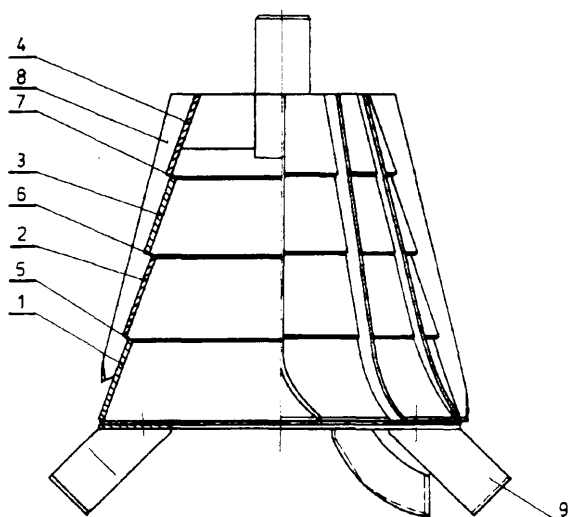
A1(21) 286345 (22) 90 08 03 5(51) C02F 3/16

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
 (72) Sierżputowski Andrzej, Róg Stanisław,
 Fokciński Zbigniew, Szczepanik Eugeniusz,
 Wojdaszka Jan, Szpilowski Stanisław, Sypuła
 Andrzej

(54) Aerator powierzchniowy

(57) Aerator powierzchniowy według wynalazku służy do nagazowywania cieczy, zwłaszcza ścieków, przy czym ma on kształt ściętego stożka, zaopatrzonego na powierzchni zewnętrznej w łopatki o wysokości równej tworzącej stożka. Aerator charakteryzuje się tym, że jest otwarty od dołu i składa się z co najmniej dwóch współosiowych stożków ściętych (1,2,3,4), między którymi znajdują się szczeliny (5,6,7). Aerator ma łopatki (9), które są przedłużeniami łopatek na powierzchni zewnętrznej stożka albo są połączone niezależnie od łopatek na powierzchni zewnętrznej stożka. Aerator według wynalazku zapewnia wprowadzanie dużych ilości gazu do cieczy, przy wysokiej burzliwości, bez powodowania powstawania wału wodnego stanowiącego źródło szkodliwych aerozoli.

(4 zastrzeżenia)

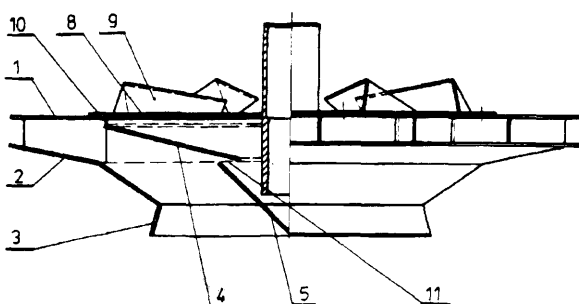


A1(21) 286348 (22) 90 08 03 5(51) C02F 3/16

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
 (72) Sierżputowski Andrzej, Róg Stanisław,
 Fokciński Zbigniew, Szczepanik Eugeniusz,
 Wojdaszka Jan, Szpilowski Stanisław

(54) Aerator powierzchniowy

(57) Aerator powierzchniowy do nagazowywania cieczy, zwłaszcza ścieków, z górną tarczą zaopatrzoną w otwory oraz dolną tarczą stożkową, zakończoną lejem ssącym ma usytuowany z odstępem (10) pod górną tarczą (1) układ co najmniej dwóch



współosiowych stożków kierujących (4,5), pomiędzy którymi są utworzone szczeliny (11), z tym że dolny stożek kierujący ma kształt stożka pełnego, a pozostałe stożki kierujące mają kształt stożków ściętych, przy czym górny stożek kierujący jest połączony z górną tarczą (1) krótkimi łopatkami oraz z pozostałymi stożkami kierującymi, górną tarczą (1) i dolną tarczą długimi łopatkami.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 286352 (22) 90 08 02 5(51) C04B 28/14

- (75) Danielewski Kazimierz, POZNAŃ

(54) Sposób wytwarzania gipsowych płyt ściennych uszlachetnionych

(57) Sposób polega na tym, że wykonuje się masę składającą się z zaczynu gipsowego, napełniacza celulozowego, środka spieniającego, kleju organicznego i barwnika, po czym formuje się płyty o odpowiednim kształcie, które po wyschnięciu mogą być dodatkowo utwardzone powierzchniowo żywicami chemoutwardzalnymi.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286261 (22) 90 07 27 5(51) C04B 35/10

- (71) Skawińskie Zakłady Materiałów
 Ogniotrwałych, SKAWINA
 (72) Kawecki Marian, Wielanowski Krzysztof,
 Suszczyński Janusz, Drabik Stefan, Strama
 Jadwiga, Kloska Andrzej, Nowak Maria

(54) Masa ogniotrwała do wytwarzania wyrobów wysokoglinowych

(57) Masa ogniotrwała do produkcji wyrobów wysokoglinowych składa się z frakcji ziarnowych andalazytu w ilości 18-80%, kaolinu lub gliny ogniotrwałej w ilości 5-15%, lepiszcza palonki wysokoglinowej lub boksytu, lub korundu w formie różnych uziarnień. Taką masę stosuje się do produkcji wypalanych i niewypalanych wyrobów wysokoglinowych o wysokich parametrach termo-mechanicznych, a zwłaszcza wytrzymałości na nagłe zmiany temperatury i odporności na ścieranie.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 286360 (22) 90 08 03 5(51) C05D 1/02

- (71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN
 (72) Głabisz Urszula, Kic Bogumił, Grzmil
 Barbara, Skowroński Bolesław, Sas Józef,
 Drobotowski Jerzy, Dziarkowski Ryszard,
 Masztalerz Piotr, Krużyński Czesław,
 Zawartka Lucyna

(54) Sposób równoczesnego wytwarzania nawozu NPK o regulowanym stosunku K₂O/P₂O₅ i niskiej zawartości chlorków oraz nawozu NPK/Mg/ zawierającego chlorki

(57) Sposób równoczesnego wytwarzania nawozu NPK o regulowanym stosunku K₂O/P₂O₅ i niskiej zawartości chlorków oraz nawozu NPK/Mg/ zawierającego chlorki, polega na wykorzystaniu reakcji chemicznych i przemian fazowych zachodzących między substratami użytymi w etapie otrzymywania nawozu NPK/Mg/ dla związania wody z roztworu macierzystego, otrzymanego po oddzieleniu nawozu NPK o niskiej zawartości chlorków.

W tym celu roztwór ten miesza się z solą potasową /siarczanem lub chlorkiem/, siarczanem amonowym lub mocz-nikiem, superfosfatem pojedynczym lub potrójnym i ewentualnie związkami magnezu, przy zachowaniu odpowiednich stosunków poszczególnych składników.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 286400 (22) 90 08 06 5(51) C07C 2/00

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
LUBLIN(72) Machocki Andrzej, Denis Andrzej,
Borowiecki Tadeusz, Barcicki Janusz,
Grzegorzcyk Wiesław(54) **Sposób otrzymywania katalizatora
bezpośredniej konwersji metanu do
wyższych węglowodorów**

(57) Sposób polega na tym, że do dowolnej frakcji wyjściowego surowca węglanowego syntetycznego lub naturalnego zawierającego węglany metali ziem alkalicznych oraz takie składniki jak tlenek glinowy, **glinokrzemiany**, krzemiany, krzemionka, tlenki żelaza wprowadza się metale alkaliczne, korzystnie poprzez impregnację **kształtek** bezpośrednio użytecznych w procesie katalitycznym lub przez zarabianie proszków w wodnym roztworze rozpuszczalnych związków metali alkalicznych, po czym materiał z naniesionym metalem alkalicznym poddaje się obróbie termicznej w temperaturze do 500°C i ewentualnie formuje się kształtki użyteczne w procesie katalitycznym.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 286401 (22) 90 08 06 5(51) C07C 2/00

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
LUBLIN(72) Machocki Andrzej, Denis Andrzej,
Borowiecki Tadeusz, Barcicki Janusz,
Grzegorzcyk Wiesław(54) **Katalizator bezpośredniej konwersji metanu
do wyższych węglowodorów**

(57) Katalizator składa się z ognioodpornego, ceramicznego nośnika zawierającego gliniany metali ziem alkalicznych, najlepiej $MgO \cdot Al_2O_3$ i $3CaO \cdot Al_2O_3$, oraz z fazy aktywnej złożonej ze związków metali ziem alkalicznych i promotora lub kilku promotorów w postaci związków metali z grupy metali alkalicznych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 286391 (22) 90 08 08 5(51) C07C 215/00

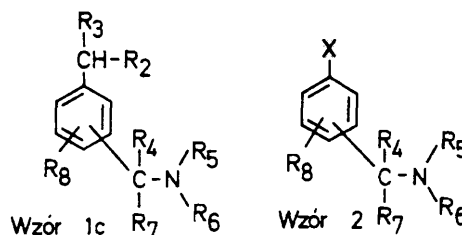
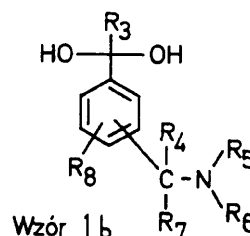
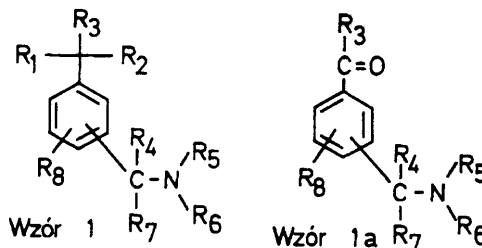
(71) Sandoz AG., BAZYLEA, CH

(54) **Sposób wytwarzania nowych
chlorowcoalkilofenylo-alkoholi,-ketonów
oraz ich wodnianów**

(57) Sposób wytwarzania nowych **chlorowcoalkilofenylo-alkoholi**, -ketonów oraz ich wodnianów o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru albo grupę hydroksylową, R_2 oznacza grupę hydroksylową albo z R_1 tworzy grupę okso, R_3 oznacza podstawioną przez 1-5 atomów chlorowca grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, R_4 oznacza atom wodoru albo grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, R_5 i R_6 niezależnie od siebie oznaczają każdą grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, R_7 oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, a R_8 oznacza atom wodoru albo grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, albo znajduje się w pozycji orto do grupy **dialkiloaminoalkilowej** i z R_7 tworzy grupę $-CH_2/n-$, w której n oznacza liczbę 2,3 albo 4, w postaci wolnej zasady albo soli addycyjnej z kwasami, który polega na tym, że w celu wytworzenia związków o wzorze ogólnym 1a, w którym R_3 - R_8 mają wyżej podane znaczenie, w związkach o wzorze ogólnym 2, w którym R_4 - R_8 mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chloru, bromu albo jodu, atom chlorowca zastępuje się grupą $-COR_3$ albo w celu wytworzenia związków o wzorze ogólnym 1b, w którym R_3 - R_8 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się uwodnieniu związki o wzorze ogólnym 1a, albo w celu wytworzenia związków o wzorze ogólnym 1c, w którym R_2 - R_8 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się redukcji związki o wzorze ogólnym 1a i otrzymane związki o wzorze

1 w postaci zasady ewentualnie przeprowadza się w sole addycyjne z kwasami albo otrzymane sole addycyjne z kwasami przeprowadza się ewentualnie w wolne zasady. Substancje te znajdują zastosowanie w lecznictwie.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 286273 (22) 90 07 30 5(51) C07C 229/24

(71) The NutraSweet Company, DEERFIELD,
US(54) **Sposób wytwarzania bezwodnika kwasu
N-formylo-L-asparaginowego**

(57) Sposób wytwarzania bezwodnika kwasu N-formylo-L-asparaginowego polega na tym, że poddaje się reakcji kwas L-asparaginowy ze skuteczną ilością bezwodnika octowego w warunkach wystarczających do utworzenia bezwodnika kwasu **N-formylo-L-asparaginowego** a następnie do mieszaniny reakcyjnej dodaje się skuteczną ilość alkoholu drugorzędowego o 3-6 atomach węgla, w celu zużycia nadmiaru kwasu **mrówkowego**, przy czym otrzymana mieszanina reakcyjna, zawierająca bezwodnik kwasu **N-formylo-L-asparaginowego**, nadaje się do dalszych reakcji bez żadnych zmian.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 286241 (22) 90 07 27 5(51) C07C 279/14

(71) Uniwersytet Wrocławski, WROCŁAW
(72) Siemion Ignacy Z., Szewczuk Zbigniew(54) **Sposób wytwarzania chlorowodoru
p-nitroanilidu
N-benzylloksykarbonylo-L-argininy**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że **N-benzylloksykarbonylo-L-argininę** poddaje się reakcji z pięciochlororkiem fosforu w mieszaninie rozpuszczalników organicznych, po czym dodaje się **p-nitroanilinę** i z mieszaniny poreakcyjnej wydziela żądany produkt końcowy, korzystnie metodą chromatograficzną. Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w produkcji **chromogennych** substratów enzymów proteolitycznych, takich jak kalikreina, **trypsy** na i papaina.

(2 zastrzeżenia)

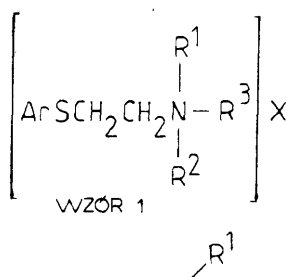
A1(21) 286332 (22) 90 08 01 5(51) C07C 323/00

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Majewski Eugeniusz, Bal Stanisław,
Bakuniak Edmund, Krawczyk Maria(54) **Sposób wytwarzania soli 2-/arylotio/etyloamoniowych**

(57) Sposób wytwarzania soli 2-/arylotio/etyloamoniowej o wzorze ogólnym 1, w którym Ar oznacza fenyl lub podstawiony fenyl, X stanowi chlorowec jak Cl, Br, J, R^1 stanowi rodnik metylowy, R^2 i R^3 stanowi metyl, cykloalkil, benzyl lub podstawiony benzyl, polega na reakcji równomolowych ilości N,N-dipodstawionej 2-/arylotio/etyloaminy o wzorze ogólnym 2, w którym Ar, R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie z halogenkiem o wzorze R^3X , w którym R^3 i X mają wyżej podane znaczenie. Reakcję prowadzi się w temperaturze 293-343 K, w środowisku eteru dietylowego i/lub metanolu aż do wytrącenia soli, którą po odfiltrowaniu krystalizuje się z rozpuszczalnika. Związek o wzorze 1 wykazuje działanie regulujące wzrost roślin.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 291187 (22) 91 07 22 5(51) C07D 295/04
C02F 1/28

(31) 90 1554 (32) 90 07 24 (33) AT

(71) Lenzing Aktiengesellschaft, LENZING, AT

(72) Weinzierl Karin, Astegger Stephan,
Eichinger Dieter, Firgo Heinrich, Wolschner
Bernd, Zikeli Stefan(54) **Sposób oddzielania aminotlenków z roztworów wodnych**

(57) Sposób oddzielania aminotlenków, zwłaszcza tlenku N-metylomorfoliny, z roztworów wodnych, zwłaszcza ze ścieków, otrzymywanych podczas przeróbki celulozy, w którym to sposobie roztwory te doprowadza się do zetknięcia z żywicą kationitową w celu obładowania żywicy kationitowej aminotlenkami, po czym obładowaną żywicę kationitową przemycia się i eluuje się aminotlenki, charakteryzuje się tym, że stosuje się żywicę kationitową, której grupy czynne składają się z grup karboksylowych, i że obładowaną aminotlenkami żywicę kationitową zadaje się wodnym roztworem słabego kwasu o wartości pKa większej niż 3,0 dla wyeluowania aminotlenków.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 290572 (22) 91 06 06 5(51) C07D 403/04

(31) 90 9007067 (32) 90 06 07 (33) FR

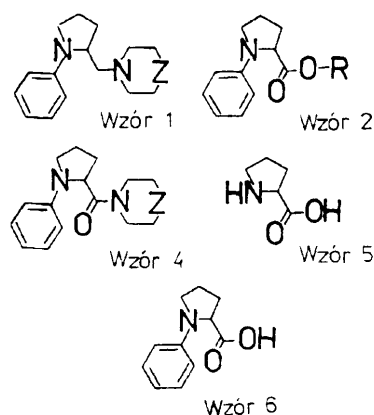
(71) SYNTHELABO, PARYŻ, FR

(54) **Sposób wytwarzania nowych pochodnych [1-arylopirolidyn-2-ylo/metylo]piperazyny**

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych [1-arylopirolidyn-2-ylo/metylo] piperazyny, w postaci racematów lub

enancjomerów, o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę o wzorze N-R₁, w którym R₁ oznacza atom wodoru, grupę /C₁₋₃/ alkilową, bądź grupę o wzorze Ar-C_nH_{2n}, w którym to wzorze n oznacza 0, 1 lub 2, a Ar oznacza ewentualnie podstawioną grupę fenylową albo grupę o wzorze COR₂, w którym R₂ oznacza grupę CH₃, C₆H₅, CH₂C₆H₅ lub OC₂H₅ oraz ich soli addycyjnych z farmakologicznie dopuszczalnymi kwasami, polega na tym, że poddaje się reakcji ester pochodnej proliny o wzorze 2 z kompleksem trimetyloglin-amina, przy czym kompleks ten sporządza się wcześniej, a reakcja przebiega z wytworzeniem związku o wzorze 4 albo poddaje się reakcji proliny o wzorze 5 z halogenkiem C₆H₅Hal w obecności soli Cu⁺⁺, w środowisku zasadowym, w rozpuszczalniku aprotycznym, w temperaturze od 100 do 150°C, z wytworzeniem kwasu o wzorze 6, po czym prowadzi się przekształcenie kwasu o wzorze 6 w amid o wzorze 4, i wreszcie otrzymany amid o wzorze 4 redukuje się glinowodorkiem litu w rozpuszczalniku eterowym, w temperaturze od 20 do 50°C, otrzymując związek o wzorze 1. Nowe związki wykazują właściwości lecznicze.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 286331 (22) 90 08 01 5(51) C07D 403/06

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Jałowiczor Józef, Bal Stanisław, Przemysław
Barbara, Krzywosiński Leszek(54) **Sposób wytwarzania 1-[2-/1-metyl o-2-pirolidynylo/etylo]-imidazolu**

(57) Sposób polega na reakcji 2-/2-chlorometylo/-1-metylopirolidyny z solą potasową imidazolu w stosunku molowym 1:1 do 1:3 w środowisku bezwodnego rozpuszczalnika w temperaturze 303-373 K. Otrzymany produkt po odsączeniu i ekstrakcji chloroformem oczyszcza się przez destylację. Wytworzony, tytułowy związek ma działanie przeciwbólne.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 286372 (22) 90 08 06 5(51) C07K 5/06

(71) The NutraSweet Company, DEERFIELD,
US(54) **Sposób wytwarzania chlorowodorku estru metylowego α-L-aspartylo-L-fenylalaniny**

(57) Sposób wytwarzania chlorowodorku estru metylowego α-L-aspartylo-L-fenylalaniny, (α-APM) polega na tym, że (a) formuluje się kwas L-asparaginowy w mieszaninie reakcyjnej kwasu mrówkowego i bezwodnika octowego, (b) wydziela się wytworzony bezwodnik N-formylo-L-asparaginowy, (c) sprzęga się ten bezwodnik z L-fenylalaniną w skutecznej temperaturze otrzymując izomery α, β-N-formylo-L-aspartylo-L-fenylalaniny, (d) odformylowuje się izomery dodając skuteczną ilość kwasu solnego, (e) usuwa się z mieszaniny reakcyjnej pozostały kwas octowy i mrówkowy, (f) estyfikuje się odformylowane izomery dodając do mieszaniny reakcyjnej skuteczną ilość metanolu, wody i kwasu solnego i uzyskuje się chlorowodorek β-1 α-APM,

z którego wytrąca się chlorowodorek α -APM i (g) wydziela się wytrącony chlorowodorek α -APM.

(30 zastrzeżeń)

A1(21) 286358 (22) 90 08 03 5(51) C07K 5/06

(75) Zgoda Włodzimierz, GDAŃSK; Pastuszek Juliusz, GDAŃSK

(54) Sposób wytwarzania estru metylowego α -L-aspartylo-L-feniloalaniny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu wytwarzania estru metylowego α -L-aspartylo-L-feniloalaniny, który jest środkiem słodzącym zastępującym sacharozę i nie powodującym szkodliwych skutków ubocznych. Sposób polega na tym, że z kwasu L-asparagi nowego, w reakcji z kwasem p-toluenosulfonowym otrzymuje się sól, którą przeprowadza się w jej bezwodnik, w reakcji z bezwodnikiem octowym a następnie kondensuje się z **estrem** metylowym L-feniloalaniny w niskiej temperaturze, w obecności małych ilości słabego kwasu, po czym izoluje się **izomer α peptydu**.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 288412 (22) 90 12 21 5(51) C08F 4/65

(31) 22826 A/89 (32) 89 12 22 (33) IT

(71) HIMONT INCORPORATED, NEW CASTLE COUNTY, US

(54) Komponent katalizatora do polimeryzacji olefin, sposób wytwarzania komponentu katalizatora i katalizatora do polimeryzacji olefin

(57) Komponent katalizatora do polimeryzacji olefin zawiera porowaty tlenek metalu, na którym osadzony jest dihalogenek magnezu i halogenek tytanu lub alkoholalan halogenku tytanu i związek elektronodonorowy zawierający dwie lub więcej grup eterowych, który jest zdolny do tworzenia kompleksu z bezwodnym dichlorkiem magnezu w ilości nie większej niż 60 mmoli na 100 g $MgCl_2$ i jest niereaktywny wobec $TiCl_4$ w reakcji podstawienia lub ulega takiej reakcji w stopniu poniżej 50% molowych. Komponent ten wytwarza się przez naniesienie na porowaty tlenek metalu wyżej wymienionych składników. Katalizator do polimeryzacji olefin wytwarza się w reakcji wyżej określonego komponentu katalizatora i związku alkiloglinowego.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 288637 (22) 91 01 09 5(51) C08F 4/642

(31) 19039 A/90 (32) 90 01 10 (33) IT

(71) HIMONT INCORPORATED, NEW CASTLE COUNTY, US

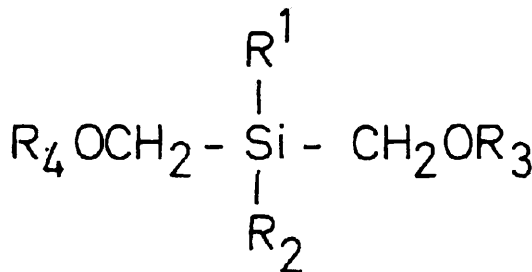
(54) **Komponent katalizatora do polimeryzacji olefin, sposób jego wytwarzania i sposób wytwarzania katalizatora do polimeryzacji olefin**

(57) Komponent katalizatora do polimeryzacji olefin zawiera halogenek tytanu lub chlorowcoalkoholan i związek krzemowy o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 , takie same lub różne, oznaczają rodniki alkilowe, **cykloalkilowe**, aryłowe, alkiloaryłowe i aryloalkilowe, o 1-18 atomach węgla, ewentualnie zawierające O, N, S, P lub chlorowce, a R_3 i FU , takie same lub różne, oznaczają rodniki alkilowe, cykloalkilowe, aryłowe, alkiloaryłowe i aryloalkilowe, osadzone na halogenku magnezu w postaci aktywnej.

Sposób wytwarzania komponentu katalizatora polega na tym, że na halogenku magnezu w postaci aktywnej osadza się halogenek tytanu lub chlorowcoalkoholan i związek krzemo-

wy o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 , takie same lub różne, oznaczają rodniki alkilowe, cykloalkilowe, aryłowe, alkiloaryłowe i aryloalkilowe o 1-18 atomach węgla, ewentualnie zawierające O, N, S, P lub chlorowce, a R_3 i R_4 , takie same lub różne, oznaczają rodniki alkilowe, cykloalkilowe, aryłowe, alkiloaryłowe i aryloalkilowe. Sposób wytwarzania katalizatora do polimeryzacji olefin polega na reakcji powyższego komponentu katalizatora i związku trialkiloglinowego.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 288636 (22) 91 01 09 5(51) C08F 4/643

(31) 19030 A/90 (32) 90 01 10 (33) IT

(71) HIMONT INCORPORATED, NEW CASTLE COUNTY, US

(54) Sposób wytwarzania komponentu **katalizatora** do polimeryzacji olefin i sposób wytwarzania katalizatora do polimeryzacji olefin

(57) Sposób wytwarzania komponentu katalizatora do polimeryzacji olefin polega na reakcji tlenku metalu zawierającego powierzchniowe grupy hydroksylowe ze związkiem magnezooorganicznym o wzorze $MgR_2 \cdot X$, w którym R oznacza rodniki alkilowy o 1-20 atomach węgla, rodniki cykloalkilowy lub aryłowy, X oznacza atom chlorowca lub rodniki OR lub COX', w którym X' oznacza atom chlorowca, x oznacza liczbę od 0,5 do 1,5, i dalej na reakcji tak wytworzonego ciała stałego z halogenkiem czterowartościowego tytanu lub alkoholaniem halogenku czterowartościowego tytanu i związkiem elektronodonorowym, przy czym co najmniej 80% tytanu obecnego w komponencie katalizatora jest w stanie czterowartościowym. Tak wytworzony komponent poddaje się reakcji ze związkiem **trialkiloglinowym**, wytwarzając katalizator do polimeryzacji olefin o wzorze $CH_2 = CHR$, w którym R oznacza rodniki C1-6 alkilowy lub aryłowy.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 288413 (22) 90 12 21 5(51) C08F 4/654

(31) 8917403 (32) 89 12 22 (33) FR

(71) BP Chemicals Limited, LONDYN, GB

(54) **Katalizator do wytwarzania poliolefin i sposób jego wytwarzania, sposób wytwarzania prepolimeru oraz sposób polimeryzacji olefin**

(57) Wynalazek ujawnia stały katalizator odpowiedni do heterogenicznego procesu polimeryzacji jednej lub więcej olefin, otrzymywany przez kontaktowanie **metalocenu** cyrkonu z nośnikiem z chlorku magnezu w procesie obejmującym (1) pierwszy etap, w którym stały nośnik (A) zawierający od 80 do 99,5% molowych dichlorku magnezu i od 0,5 do 20% molowych co najmniej jednego organicznego związku elektronodonorowego D1, nie zawierającego labilnego wodoru i będący w postaci sferoidalnych cząstek (o średniej średnicy masowej Dm 10 do 100 μ i rozkładzie wielkości cząstek takim, że stosunek Dm do średniej średnicy liczbowej Dn cząstek jest nie mniejszy niż 3) doprowadza się do kontaktu z co najmniej jednym związkiem elektronodonorowym D2, zawierającym labilny wodór, (2) następnie

drugi etap, w którym nośnik otrzymany w pierwszym etapie kontaktuje się z **metallocenem** cyrkonu (B), ewentualnie ze związkiem **glinioorganicznym** (C), korzystnie z **aluminoksanem**. Wynalazek ujawnia też cząstki **prepolimeru** zawierające (i) polietylen lub kopolimer etylenu z co najmniej jedną **alfa-olefiną** C3 do C8 w ilości do 10% wagowych i (ii) aktywny katalizator do dalszej **(ko-)polimeryzacji olefin** zasadniczo zawierający atomy cyrkonu, magnezu, chloru i glinu i obejmujący związek glinoorganiczny jako kokatalizator i stały katalizator w ilości takiej, że prepolimer zawiera od 0,1 do 500 g polietylenu lub kopolimeru etylenu na milimol cyrkonu i stosunek atomowy Al/Zr wynosi od 10 do 1000 oraz sposób ich wytwarzania, w którym stały katalizator kontaktuje się z etylenem lub mieszaniną etylenu i co najmniej jednej **alfa-olefiny** C3 do C8 w zawiesinie ciekłego węglowodoru lub w fazie gazowej, w obecności związku **glinioorganicznego** a także sposób polimeryzacji etylenu lub kopolimeryzacji etylenu z co najmniej jedną **alfa-olefiną** C3 do C8, w którym stały katalizator kontaktuje się z etylenem lub mieszaniną etylenu i co najmniej jednej **alfa-olefiny** C3 do C8, w temperaturze 10 do 110°C, pod całkowitym ciśnieniem 0,1 do 5 MPa, w obecności związku **glinioorganicznego**.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 286363 (22) 90 08 03 5(51) C08J 3/00
C08F 10/06

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciepłej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE

(72) John Roman, Ułniat Maria, Maciejewska Hanna, Rubaj Maria, Dankowski Andrzej, Jaskółka Konrad, Dąbrowski Jacek, Kurkowska Maria, Krzysztofik Paweł, Tyburski Mirosław, Sęp Karol Marek, Zdanowski Jan

(54) **Sposób modyfikacji własności polipropylenu**

(57) Sposób polega na tym, że polipropylen o szerokim rozrzucie masy cząsteczkowej o stosunku M_w/M_n równym 2,0-3,0, zawierający stabilizator typu tertbutylofenolowego i nadtlenek organiczny o czasie połowicznego rozpadu w temperaturze 160-190°C równym 1 min. przy stosunku wagowym stabilizator: nadtlenek organiczny, równym 10-25: 1 i przy użyciu 0,01-1,0% wagowego nadtlenku organicznego w stosunku do polipropylenu, poddaje się obróbce termicznej w temperaturze 190-280°C aż do uzyskania produktu o stosunku M_w/M_n , równym 1,3-1,4.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288705 (22) 91 01 15 5(51) C08J 3/24

(31) 464 844 (32) 90 01 16 (33) US

(71) ROHM AND HAAS COMPANY, FILADELFA, US

(54) **Wodna emulsja cząstek polimeru błonotwórczego do wytwarzania powłok o wysokiej odporności, pasta do podłóg i sposób wytwarzania pasty do podłóg**

(57) Wodna emulsja zawiera **polimer błonotwórczy**, który ma grupy funkcyjne reagujące ze środkiem spęczniającym, przy czym cząstki polimeru są kowalencyjnie usieciowane wielofunkcyjnym monomerem lub odczynnikami przed utworzeniem się błony, w stopniu skutecznie zakłócającym tworzenie się połączeń między cząstkami w czasie tworzenia się błony, z tym, że cząstki polimeru zawierają grupy funkcyjne w ilości większej od ilości skutecznie absorbującej tyle chemicznego środka spęczniającego, że powoduje to rozszerzanie się cząstek w takim stopniu, że następuje pęknięcie połączeń między cząstkami i/lub między błoną i podłożem w stopniu umożliwiającym usunięcie błony.

Sposób wytwarzania pasty do podłóg, polega na tym, że a) wytwarza się emulsję cząstek ulegającego spęcznianiu

polimeru, z polimeru zawierającego 3-30% wag. monomeru funkcyjnego przyciągającego środek spęczniający oraz b) kowalencyjnie sieciuje się polimer wielofunkcyjnym monomerem przed utworzeniem się błony.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 290467 (22) 91 05 29 5(51) C08L 67/02

(31)90 9001255 (32)90 06 01 (33) NL

(71) Shell Internationale Research Maatschappij B. V., HAGA, NL

(54) **Sposób wytwarzania polimerów tlenku węgla z olefinowo nienasyconymi związkami**

(57) Polimery tlenku węgla z jednym lub większą liczbą olefinowo nienasyconych związków wytwarza się przez kontaktowanie monomerów z odpowiednim katalizatorem w obecności wodoru i jednego lub więcej aprotonowych rozcieńczalników polarnych mających temperaturę wrzenia poniżej 125°C, w których to rozcieńczalnikach polimery są nierozpuszczalne lub właściwie nierozpuszczalne.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 286259 (22) 90 07 27 5(51) C09J 131/04

(75) Nowicki Edmund, POZNAŃ

(54) **Klej do łączenia powierzchni drewnianych, drewnopochodnych i lakierowanych**

(57) Klej składa się z dyspersji polioctanu winylu w ilości 75-83% wagowych, żywicy epoksydowej w ilości 8,0-8,8% wagowych, utwardzacza żywicy w ilości 4-4,5% wagowych, rozpuszczalnika, przykładowo toluenu w ilości 1,5-1,7% wagowych, stabilizatora, przykładowo glikolu dwuetylenowego w ilości 0,75-0,85% wagowych i plastyfikatora, najkorzystniej ftalanu dwubutyloвого w ilości do 0,42% wagowych, oraz wody w ilości 4,8-5,4% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286333 (22) 90 08 02 5(51) C10G 7/02

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, PŁOCK

(72) Kowalewska-Zagrodnik Helena, Chrapek Tadeusz, Pater Krystian, Sosnowska Maciukiewicz Lilia, Popkowska Mirosława

(54) **Sposób oczyszczania i stabilizowania benzyny wytworzonej w procesach hydrorafinacji cięższych frakcji naftowych**

(57) Sposób polegający na tym, że benzynę razem z węglowodorami lekkimi i siarkowodorem oddziela się od hydrorafinatu w kolumnie stabilizacyjnej hydrorafinatu, schładza i podaje do separatora charakteryzuje się tym, że jedną część benzyny z separatora zwraca się jako orosienie do kolumny stabilizacyjnej hydrorafinatu, drugą część benzyny ogrzewa się najpierw przez wymianę ciepła z gorącymi oparami z kolumny stabilizacyjnej hydrorafinatu i następnie podaje się ją do oczyszczania i stabilizacji w kolumnie odpędowej, a do kolumny odpędowej wprowadza się wodór jako gaz od pędowy oraz trzecią część benzyny niestabilizowanej z separatora jako orosienie. Z dołu kolumny odprowadza się oczyszczoną stabilizowaną benzynę, zaś górą odprowadza się opary, które łączy się z oparami z kolumny stabilizacyjnej hydrorafinatu już schłodzonymi wstępnie we wspomnianej wymianie ciepła z benzyną niestabilizowaną. Oczyszczona, **niestabilizowana** benzyna stanowi komponent benzyn silnikowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286428 (22)90 08 09 5(51) C11D 1/83

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA(72) Kłopotek Alojzy, Bolińska Anna, Osińska
Longina, Ajecki Andrzej, Trzaskulski Jerzy,
Kanafoski Bronisław**(54) Uniwersalny proszek do prania**

(57) Uniwersalny proszek do prania zawiera: od 0,001 do 25 procent wagowych wodoronadtlenku **2,4,6-triamino-1,3,5-triazyny**, od 0,001 do 5 procent wagowych soli dietanoloaminowej fosforanu polioksyetylenowanego alkoholu laurylowego i/lub od 0,001 do 4 procent wagowych estru polioksyetylenowego **trójglicerydu** kwasu rycynolowego i/lub od 0,001 do 3 procent wagowych estru polioksyetylenoglikolowego kwasu stearynowego, od 0,001 do 12 procent wagowych soli alkalicznych kwasu dodecylobenzenosulfonowego, od 0,001 do 8 procent wagowych soli alkalicznych **monoestrów** kwasu siarkowego i alkoholi tłuszczowych, od 0,1 do 6 procent wagowych **mono-** i/lub dietanoloamidów kwasów tłuszczowych i/lub oksyetylenowanych 2-35 molami tlenu etylenu, **mono-** i/lub dietanoloamidów kwasów tłuszczowych, od 0,001 do 2 procent wagowych alkoholi tłuszczowych, od 0,1 do 6 procent wagowych oksyetylenowanych 5-30 molami tlenu etylenu alkoholi tłuszczowych, 1-15 procent wagowych soli alkalicznych kwasów **tłuszczowych**, 0,1-4 procent wagowych kompleksu enzymów proteolityczno **-amylolityczno-lipolitycznych**, 0,1 do 5 procent wagowych soli alkalicznej **karboksymetylo-celulozy**, od 0,01 do 20 procent wagowych nadboranu sodowego, od **5-45** procent wagowych trójpolfosforanu sodowego i/lub od 1-20 procent wagowych **glinokrzemianów -zeolitów**, od 0,1-25 procent wagowych bezwodnego siarczanu sodowego, do 20 procent wagowych kwaśnego węglanu sodowego, do 0,6 procent wagowych rozjaśniaczy optycznych, do 0,5 procent wagowych kompozycji zapachowej i do 11 procent wagowych wody, przy czym stosunek wagowy łącznej zawartości wodorotlenku **2,4,6-tria-mino-1,3,5-triazyny** i nadboranu sodowego do anionowych związków powierzchniowo czynnych wynosi od 1:1 do 3:1, natomiast stosunek wagowy alkoholi tłuszczowych do łącznej zawartości związków powierzchniowo czynnych wynosi od 1:6 do 1:15, zaś stosunek wagowy soli alkalicznych kwasu dodecylobenzenosulfonowego do soli alkalicznych **monoestru** kwasu siarkowego i alkoholi tłuszczowych wynosi od 3:2 do 4:1.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 291635 (22) 91 09 04 5(51) C12N 1/16

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara
Langeo, WROCŁAW

(72) Kramarz Marek

(54) Środek do gaszenia piany i do stymulowania procesów mikrobiologicznych

(57) Środek charakteryzuje się tym, że zawiera zaolejoną ziemię bielącą z procesu rafinacji olejów roślinnych, dodawaną do podłoża hodowlanego w ilości od 0,5 do 2% masowych. Podłożami hodowlanymi są: wywar melasowy, melasa, wodne roztwory sacharozy lub innych węglowodanów.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286413 (22) 90 08 07 5(51) C12N 1/20

(71) BIOLACTA Zakład Produkcji
Biopreparatów Mleczarskich Jednostka
Innowacyjno-Wdrożeniowa, OLSZTYN(72) Fetliński Andrzej, Hoppe Kazimierz,
Morawska Hanna, Rymaszewska Barbara,
Borawski Krzysztof, Czerwiński Jan**(54) Biostymulator do hodowli wysokoaromatyzujących zakwasów mleczarskich**

(57) Wynalazek dotyczy **biostymulatora** do hodowli wysokoaromatyzujących zakwasów mleczarskich, znajdujących zastosowanie w zakładach mleczarskich, zwłaszcza przy produkcji masła, śmietany i twarogu.

Biostymulator zawierający cytrynian sodu, autolizat drożdżowy, charakteryzuje się tym, że składa się z szeregu substancji, które po rozpuszczeniu w naturalnym mleku **odtłuszczonym** przeznaczonym na zakwas występują w następujących ilościach: cytrynian sodu - 0,1-0,33% wagowych; kwas cytrynowy - **0,05-0,16%** wagowych; autolizat drożdżowy - 0,000005-0,00005% wagowych; dolomit - 0,000005-0,00005% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 290212 (22) 91 05 09 5(51) C12P 7/48

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara
Langeo, WROCŁAW

(72) Soliński Józef

(54) Sposób utrzymywania jałowych warunków w procesie fermentacji powierzchniowej, zwłaszcza w procesie fermentacji kwasu cytrynowego

(57) Sposób polega na tym, że w komorze fermentacyjnej reguluje się poziom wilgotności względnej powietrza w zakresie od 70 do 25%, przy czym w miarę nasilania się zakażeń obcą mikroflorą, obniża się wilgotność względną do wartości poniżej 50% i stabilizuje się ją na obniżonym poziomie w ciągu od jednego do trzech dni.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286330 (22) 90 08 01 5(51) C22B 7/02
C22B 1/242

(71) Huta POKÓJ, RUDA ŚLĄSKA

(72) Widera Kazimierz, Kunik Henryk, Borowski
Adam, Ditrich Jan**(54) Sposób utylizacji, zwłaszcza pyłów wielkopieczowych powstających w procesie wytwarzania żelazomanganu**

(57) Sposób utylizacji charakteryzuje się tym, że pył wielkopieczowy zawierający, w częściach wagowych od 10% do 60% manganu, miesza się w ilości od 75% do 92% z cementem w ilości od 4% do 20% i z wapnem w ilości od 0% do **8%**, przy czym suma cementu i wapna nie może być niższa od 7% i nie może być wyższa od 25%, w zależności od zawartości krzemionki, tak aby stosunek CaO do SiO₂ był większy od 0,6. Następnie dodaje się wody aż do uzyskania konsystencji plastycznej i z tak sporządzonej masy formuje się brykiety, które z kolei poddaje się leżakowaniu.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290941 (22) 91 07 04 5(51) C22C 38/06

(31) 90 90113008 (32) 90 07 07 (33) EP

(71) Asea Brown Boveri AG, BADEN, CH

(54) Stop odporny na utlenianie i korozję o osnowie glinku żelaza

(57) Stop przeznaczony na części maszyn pracujących w zakresie średnich temperatur ma następujący skład chemiczny: **Al=24-28%**, Nb=0,1-5%, **Cr=0,1-5%**, B=0,1-1%, Si=0,1-2% a resztę stanowi Fe i zwykle zanieczyszczenia.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 286410 (22) 90 08 07 5(51) C22C 38/18

- (71) Akademia Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, GDYNIA
 (72) Fila Józef, Zaczek Zbigniew, Zatorski Zdzisław

(54) **Stal wysokowytrzymała o podwyższonej odporności na pękanie i korozję, zwłaszcza na spawane konstrukcje militarne i morskie**

(57) Stal zawiera wagowo: do 0,10% węgla, od 0,60 do 1,00% manganu, od 0,15 do 0,35% krzemu, do 0,015% fosforu, do 0,01% siarki, od 1,00 do 1,40% chromu, do 0,25% niklu, od 0,40 do 0,60% molibdenu, od 0,25 do 0,40% miedzi, od 0,0025 do 0,0050% boru, od 0,01 do 0,03% tytanu, od 0,015 do 0,035% niobu, od 0,02 do 0,06% glinu, do 0,009% azotu, reszta żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia, przy czym równoważnik węgla nie przekracza wartości 0,40%.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 286267 (22) 90 07 30 5(51) C23C 8/12

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, WARSZAWA
 (72) Kwiecień Jerzy, Pasiak Witold

(54) **Sposób zwiększania odporności korozyjnej powierzchni z aluminium lub jego stopów, zwłaszcza powierzchni powłok nałożonych metodą zanurzeniową**

(57) Sposób polega na tym, że powłokę aluminiową poddaje się oddziaływaniu ozonu w czasie co najmniej 2 godzin i w temperaturze co najmniej 20°C, który to ozon rozrzedza się innymi utleniaczami gazowymi, korzystnie powietrzem i/lub tlenem i/lub gazami obojętnymi korzystnie azotem, przy minimalnej zawartości ozonu 1 g/m³ mieszaniny albo cieczą, korzystnie wodą, przy minimalnej zawartości ozonu 1 g/litr cieczy.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 286572 (22) 90 08 21 5(51) C23C 22/07

(31) P 39 27 614.7 (32) 89 08 22 (33) DE

- (71) Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, FRANKFURT NAD MENEM, DE

(54) **Sposób fosforowania powierzchni metali**

(57) Sposób fosforowania powierzchni żelaza i stali według niskocynkowej technologii, polega na tym, że pracuje się z wolnym od azotynu wodnym kwaśnym roztworem fosforanującym, zawierającym 0,4 do 1,7g/l Zn, 7 do 25g/l P₂O₅, 2 do 30g/l

NO₃, w którym stosunek wagowy wolnego P₂O₅ do całkowitego P₂O₅ ustawia się na wartość w zakresie 0,04-0,20. Do roztworu fosforanującego dodaje się H₂O₂ albo nadtlenoboran metalu alkalicznego w takiej ilości, że - w stanie wrobionym - maksymalne stężenie nadtlenu wynosi 17mg/l /obliczone jako H₂O₂/ względnie maksymalne stężenie Fe/II/ wynosi 60mg/l /obliczone jako Fe/.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 291354 (22) 91 08 07 5(51) C25D 17/00

(31) 90 4025253 (32) 90 08 09 (33) DE

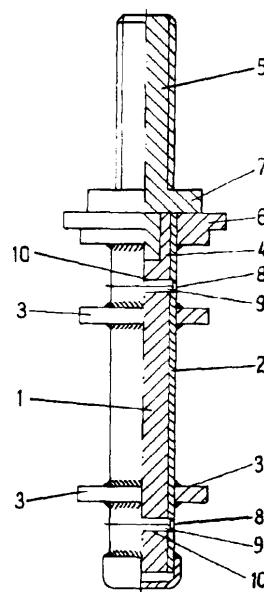
- (71) Heraeus Elektrochemie GmbH, HANAU, DE

(72) Börner Ferdinand, Klose Gerhard, Lofink Karlheinz

(54) **Doprowadzenie prądowe elektrody**

(57) Doprowadzenie prądowe elektrody elektrolizera zawiera rdzeń (1) z materiału o dobrych właściwościach przewodnictwa elektrycznego, np. z miedzi, otoczony tytanowym elementem rurowym (2) stykającym się z nim, powierzchniowo, przy czym zewnętrzna powierzchnia tytanowego elementu (2) jest połączona z elektrodą. Tytanowy element (2) posiada otwór (8), przez który w wydrążenie rdzenia (1) jest wsunięty trzpień mocujący (9) z tytanu, hermetycznie zespawany z obrzeżem otworu.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 289527 (22) 91 03 21 5(51) D03D 23/00

(31) 90 4009455 (32) 90 03 23 (33) DE

- (71) Berger Johann, ALFDORF, DE

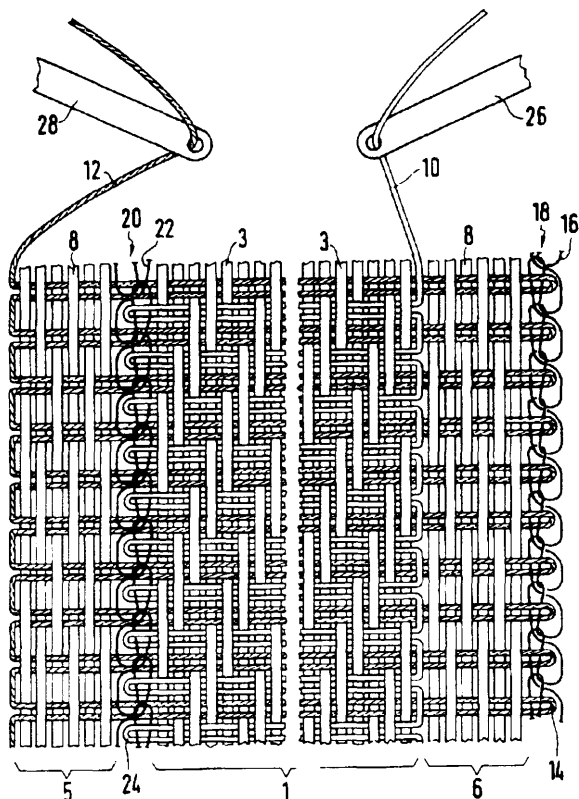
(54) **Sposób tkania taśm**

(57) Według pierwszego wykonania wynalazku sposób polega na tym, że część środkową (1) tka się z nici wątkowych (12, 10) wielowłóknowej i jednowłóknowej, podczas gdy dwie części skrajne (5,6) tylko z nici wątkowej wielowłóknowej (12). Z nici

osnowy (3) części środkowej (1) tworzy się przesmyk główny dla obu igieł wątkowych (26,28). Dla obu części skrajnych (5,6) tworzy się po jednym przesmyku o mniejszym skoku, przez które prowadzi się tylko igłę wątkową (28) dla nici wielowłóknowej (12). Czoła (14) pętli wątku wiążących osnowę części skrajnych (8) są zabezpieczone przez rząd oczek (18), znajdujących się zewnętrznie na części skrajnej. Czoła (24) pętli wątku wiążących nici osnowy (3) części środkowej są zabezpieczone rzędem oczek (20), znajdujących się na zewnętrznej krawędzi części środkowej (1) i wewnętrznej krawędzi sąsiedniej części

skrajnej (5). Według drugiego wykonania do tkania taśmy za pomocą dwóch przeciwbieżnie pracujących igieł wątkowych stosuje się jeden wspólny przesmyk. Czoła przeciwbieżnie wprowadzanych pętli wątku zabezpiecza się za pomocą dwóch rzędów oczek, wykonanych każdy z jednej nici pomocniczej, znajdujących się po zewnętrznej stronie krawędzi taśmy.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 290904 (22) 91 07 01 5(51) D04H 3/12
(31) 90 1401 (32) 90 07 02 (33) AT

(71) Polyfelt Gesellschaft m. b. H., LINZ, AT
(72) Schneider Heinrich, Bocksrucker Heinz, Mühlberghuber Karl

(54) Sposób wytwarzania przeigłowanych włókien spodfilierowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że wychodzące z urządzenia przedziałniczego, rozciągnięte i ułożone we włókninę nici: spaja się termicznie u obu powierzchni włókniny, zadaje się środkiem poślizgowym i wzmacnia się przez igłowanie, przy czym podczas igłowania rozrywa się spieki w punktach skrzyżowań nici na spojonych powierzchniach włókniny.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 283255 (22) 90 01 10 5(51) D06F 6/60
D06F 8/12

(71) The Dow Chemical Company, MIDLAND, US

(54) Nieliniowe włókna lub zespół włókien z aromatycznych poliamidów oraz sposób ich wytwarzania

(57) Nieliniowe włókno z poliamidu aromatycznego, zawierające zagięcia lub karbikowatość charakteryzuje się stosunkiem długości do średnicy większym niż 10:1 oraz wskaźnikiem odkształcenia zginającego poniżej 50%, przy czym wskaźnik ten określony jest równaniem:

$$\frac{r}{R} \cdot 100$$
 w którym S oznacza odkształcenie zginające w procentach, r oznacza średnicę włókna, a R oznacza promień krzywizny zagięcia /karbikowania/. Sposób wytwarzania nieliniowych włókien z aromatycznych poliamidów polega na tym, że nadaje się włóknom nieliniową konfigurację i ogrzewa się ją w temperaturze ponad 200°C, uzyskując włókna charakteryzujące się współczynnikiem odwracalnego odkształcenia, mierzonym w temperaturze otoczenia, ponad 1,2:1 oraz wskaźnikiem odkształcenia zginającego poniżej 50%.

(23 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 285922 (22) 90 07 04 5(51) E01C 19/08

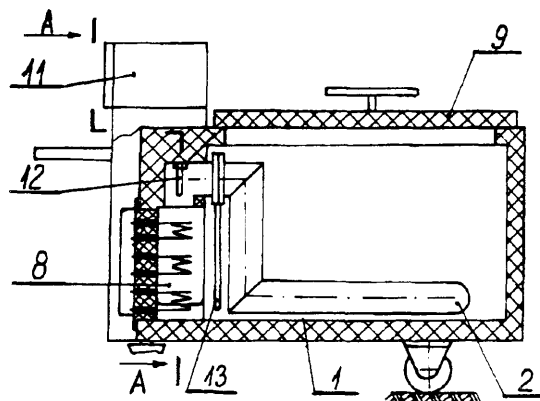
(75) Stańczyk Janusz, WARSZAWA

(54) Urządzenie do topienia materiałów izolacyjnych, zwłaszcza lepiku

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma na zewnątrz zbiornika (1) nagrzewnicę wyposażoną w szereg grzałek elektrycznych oddzielonych przegrodami (8).

Nagrzewnica oraz wymiennik (2) ciepła połączone są ze sobą tworząc układ zamknięty. W układzie tym znajduje się wirnik wentylatora napędzany silnikiem elektrycznym poprzez przekładnię pasową.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 286262 (22) 90 07 27 5(51) E02D 29/10

(71) Dyrekcja Inwestycji Miejskich, WROCŁAW

(72) Kiedrzyń Franciszek, Pławucki Eugeniusz

(54) **Sposób umieszczania rur o dużych średnicach pod nasypami ziemnymi**

(57) Sposób polega na tym, że najpierw przez nasyp ziemny przepycha się rurę o małej średnicy, zaopatrzoną z przodu w stożkowe ostrze, następnie w tę rurę wprowadza się linę, po czym wyciąga się rurę o małej średnicy a wprowadza się docelową rurę o dużej średnicy ciągnąc ją za pomocą wcześniej wprowadzonej liny oraz pchając od tyłu. Linę ciągnącą mocuje się w uchwycie kołnierza naporowego, który to kołnierz nakłada się na końcówkę rury o dużej średnicy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 285801 (22) 90 06 26 5(51) E04B 2/02

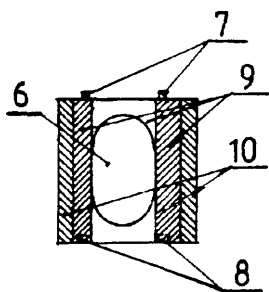
(75) Hebda Michał, WARSZAWA; Kozieł Łukasz, KRAKÓW; Łukomski Jan, KRAKÓW; Pietrusiński Adam, KRAKÓW; Rydzik Władysław, KRAKÓW; Słabkowicz Zdzisław, WARSZAWA; Wichrowska Grażyna, WARSZAWA

(54) **Zestaw izolacyjno-konstrukcyjnych elementów budowlanych do wznoszenia ścian zewnętrznych**

(57) Zestaw izolacyjno-konstrukcyjnych elementów budowlanych do wznoszenia ścian zewnętrznych, składający się z elementów prostych, narożnych, nadprożowych i wieńcowych charakteryzuje się tym, że ma warstwowe elementy izolacyjno-konstrukcyjne proste, narożne, nadprożowe i wieńcowe w kształcie prostopadłościanu z otworami przeletowymi pionowymi i poziomymi (6) oraz wpustami (7) i gniazdami wpustów (8) na ścianach łączących poszczególne elementy, z warstwami monolitycznie połączonymi w czasie formowania, które to elementy stanowią jednocześnie warstwę izolacyjną (9) i warstwy fakturowe (10) ściany zewnętrznej oraz szalunek służący do kształtowania konstrukcji ściany. Tworzywem łączącym poszczególne warstwy, stanowiącym jednocześnie przegrodę izolacyjną jest materiał chemiczny, najkorzystniej spieniony poliuretan.

Zestaw elementów izolacyjno-konstrukcyjnych według wynalazku umożliwia wznoszenie ścian zewnętrznych o niskim współczynniku przenikania ciepła.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285562 (22) 90 06 07 5(51) E04B 5/02

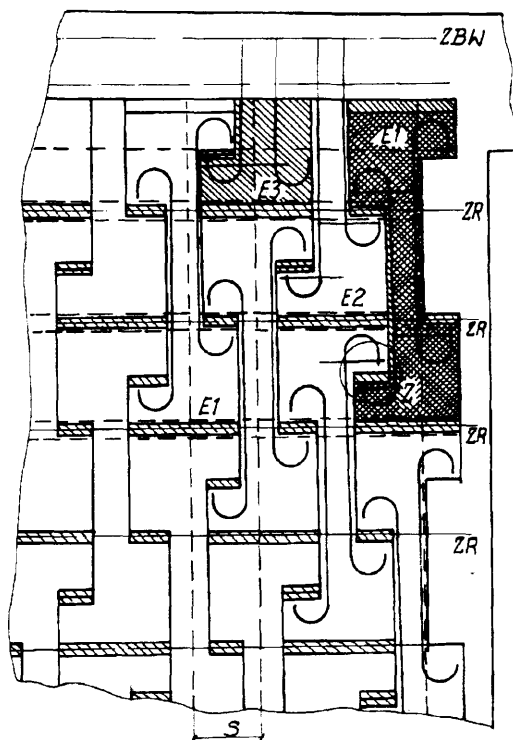
(75) Solarz Władysław, KRAKÓW

(54) **Strop płytowo-zaczepowy z małowymiarowymi elementami prefabrykowanymi**

(57) Strop charakteryzuje się tym, że elementami nośnymi stropu są zaczepy (Z) ukształtowane w żelbetowych pustakach zaczepowych, odpowiednio zbrojonych i usytuowanych w zabetonowanym stropie, zastępujące konstrukcyjne belki nośne w

dotychczas stosowanych stropach monolitycznych, żelbetowych, prefabrykowanych **belko-pustakowych**.

(1 zastrzeżenie)



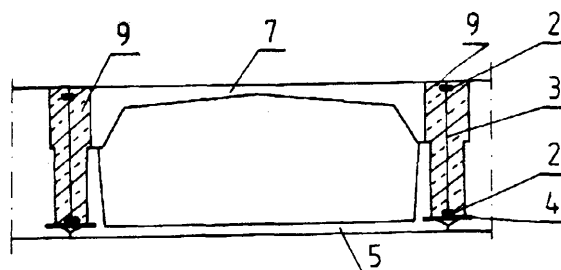
A1(21) 286239 (22) 90 07 27 5(51) E04B 5/16

(75) Zep Teodor, WARSZAWA

(54) **Samonośny strop dwuwarstwowy**

(57) Samonośny strop charakteryzuje się tym, że kratownice stalowe mają podwójne: górne i dolne pręty (2) stalowe, połączone strzemionami (3) w środku, z dospawanymi w części dolnej poprzecznie krótkimi prętami (4) stalowymi, na których opierają się, wykonane z lekkiego betonu lub gipsu, dolne, sufitowe elementy (5) kasetonowe, mające w bocznych ściankach otwory, pozwalające na ich zawieszenie na poprzecznych prętach (4). Elementy zaopatrzone są na obwodzie w półki, tworzące (po zestawieniu ze sobą tych elementów) szczeliny (9). Szczeliny (9) z umieszczonymi w nich kratownicami, po ustawieniu na dolnych elementach (5) sufitowych, górnych elementów (7) sklepieniowych, wykonanych z betonu konstrukcyjnego, wypełnione są betonem monolitycznym.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 286238 (22) 90 07 27 5(51) E04C 1/00

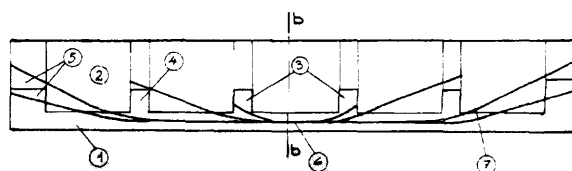
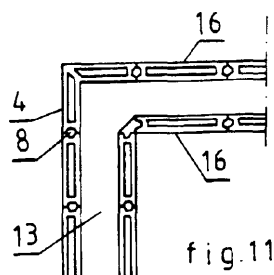
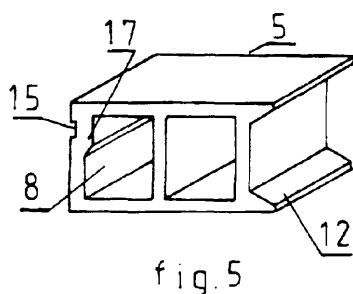
(75) Zep Teodor, WARSZAWA

(54) Zestaw elementów budowlanych do wykonywania ustroju budowlanego i sposób wykonywania ustroju budowlanego

(57) Zestaw składa się z jednowarstwowego elementu połówkowego z jedną komorą, elementu wieńcowego z komorą o kształcie (w przekroju) prostokątnym, usytuowaną przy krawędzi, elementu wieńcowego w kształcie litery "U", albo elementu wieńcowego w kształcie litery "L", elementu narożnego z komorą o kształcie (w przekroju) kwadratowym i występami, elementu narożnego (4) z dwoma podłużnymi szczelinami i wcięciami, elementu węgarkowego (5) wcięciem (15) i występami (12) z dwoma komorami, z których jedna ma uskok (17), elementu osłonowego (16) ze szczeliną o kształcie (w przekroju) prostokątnym i elementu łącznikowego w kształcie ceownika. Elementy (4,5,16) mają występy (12) o kształcie (w przekroju) ściętego trójkąta.

Sposób charakteryzuje się tym, że element z komorą o kształcie (w przekroju) kwadratowym i występami łączy się z elementami połówkowymi z jedną komorą i występami (12) lub elementami wieńcowymi z komorą usytuowaną przy krawędzi zewnętrznej i występami (12), zaś wolne przestrzenie między elementami wypełnia się betonem lub żelbetem (8) konstrukcyjnym.

(3 zastrzeżenia)



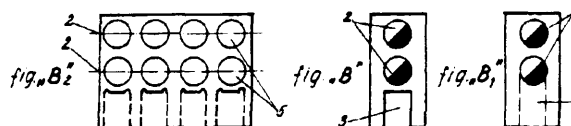
A1(21) 285378 (22) 90 05 29 5(51) E04F 17/02
E04F 17/04

- (71) DOMBUD Przedsiębiorstwo Budowlane,
KATOWICE
(72) Nowak Jerzy, Lewicki Franciszek, Malkusz
Józef
(54) **Sposób wykonania indywidualnych przewodów kominowych, zwłaszcza wentylacyjnych i spalinowych w budynkach zwłaszcza średniowysokich i wysokich oraz prefabrykaty przeznaczone do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że trzon kominowy wznosi się na fundamencie w piwnicy budynku przekrojem dostosowanym dla piwnic i kondygnacji dolnych, zapewniając dojście do ostatniego rzędu przewodów kominowych, natomiast w strefie kondygnacji średnich wznosi się trzon kominowy z dojsciami z tego samego kierunku do pośrednich rzędów przewodów kominowych. W górnych kondygnacjach budynku trzon kominowy wznosi się w przekroju zapewniającym dojścia do pierwszych rzędów przewodów - zawsze z tego samego kierunku - z tym, że między poszczególnymi kondygnacjami lub strefami kondygnacji następują zwieńczenia wlotami i przejściami przez stropy, a wyprowadzenie trzonu kominowego ponad dach budynku wykonuje się przekrojem, jak dla górnych kondygnacji.

Prefabrykaty charakteryzują się tym, że poszczególne rzędy (2) prefabrykatów mają spalinowe przewody (4) o przekroju kołowym, wloty spalin (1) o przekroju kołowym, wnęki odciażające (3) oraz otwory do przewodów wentylacyjnych (5).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 286341 (22) 90 08 03 5(51) E04C 3/20
E01D 19/00

- (71) INKOM Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Produkcyjne, Zakład Nowych
Technologii i Wdrożeń, GLIWICE
(72) Jendrzejek Stefan, Siegel Grzegorz, Gazda
Lechosław
(54) **Konstrukcja prefabrykowanych sprężonych belek korytkowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja prefabrykowanych sprężonych belek korytkowych mających zastosowanie w budownictwie mostów drogowych i kolejowych. Konstrukcja belek składa się z cienkościennych elementów betonowych płyty dolnej (1) i słupków ukośnych (2) oraz przepon środkowych (3), pośrednich (4) i końcowych (5), przy czym belka jest sprężona kablami sprężającymi wewnętrznymi (6) w środkowej partii, a kablami wewnętržno-zewnętrznymi na części lub całej długości, a przepony środkowe (3) stanowią zakotwienia kabli wewnętrznych (6), natomiast przepony pośrednie (4) i końcowe (5) stanowią zakotwienia kabli wewnętržno-zewnętrznych (7).

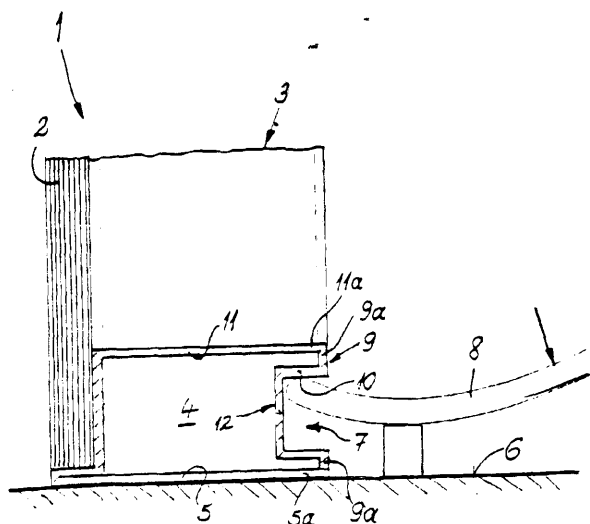
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290679 (22) 91 06 14 5(51) E04G 11/00

- (31) 90 4019498 (32) 90 06 19 (33) DE
(71) Paschal Werk G. Maier GmbH, STEINACH,
DE
(72) Badstieber Johann
(54) **Rama tarczy deskowania**

(57) Rama charakteryzuje się tym, że wgłębienie (7) w wydrążonym profilu (4), sąsiadujące ze skrajną ścianą krawędziową (5), wykonane jest w przebiegającej poprzecznie do tej ściany krawędziowej (5) ścianie zamykającej (9) i wnika do wnętrza wydrążonego profilu (4) ramy od strony ściany, leżącej po stronie przeciwnej względem pokrycia (2).

(14 zastrzeżeń)



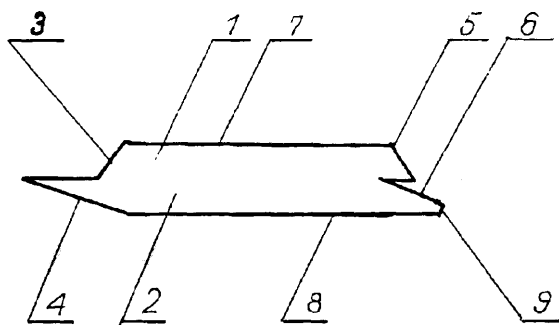
A1(21) 286297 (22) 90 08 01 5(51) E04G 15/00

(75) Nowicki Jerzy, SUWAŁKI

(54) Listwa szalunkowa

(57) Listwa szalunkowa charakteryzuje się tym, że płaszczyzny boczne (3) i (5) warstwy górnej (1) nie są równoległe do płaszczyzn bocznych (4) i (6) warstwy dolnej (2), a także nie są równoległe do siebie płaszczyzny boczne (3) i (5) warstwy górnej (1) i płaszczyzny boczne (4) i (6) warstwy dolnej (2), przy czym płaszczyzna boczna (6) ma ścięcie (9).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286288 (22) 90 07 30 5(51) E04H 6/02

(71) NOW Spółka z o.o., POZNAŃ

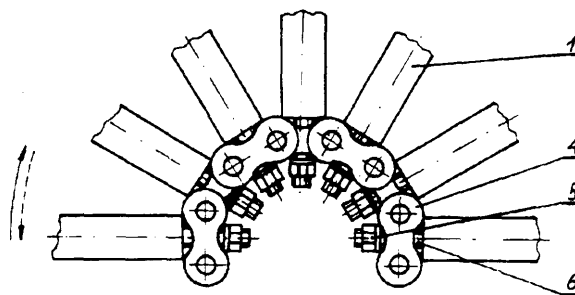
(72) Nowak Grzegorz, Owsianiak Roman, Włodarczyk Waldemar

(54) Pokrowiec -garaż dla pojazdów drogowych

(57) Pokrowiec-garaż składający się z konstrukcji prętów nośnych w kształcie litery "U", na której naciągnięty jest pokrowiec oraz umocowana jest elastyczna linka służąca do rozkładania i składania konstrukcji, charakteryzuje się tym, że pręty nośne (1) połączone są ze sobą za pomocą dwóch mechanizmów obrotowych.

Każdy z tych mechanizmów składa się z odcinka łańcucha (4), z którego ogniwami połączone są na stałe rozłącznie lub nierozłącznie końcówki prętów nośnych (1).

(2 zastrzeżenia)



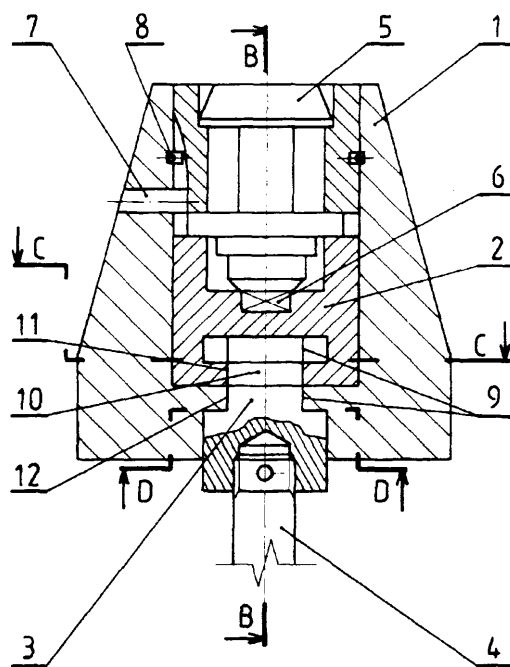
A2(21) 290103 (22) 91 04 30 5(51) E05B 67/24

(75) Szulc Stanisław, SOPOT

(54) Kłódka obrotowa

(57) Kłódka wyposażona w typową wkładkę patentową charakteryzuje się tym, że w wewnętrznej przestrzeni korpusu (1) znajduje się tuleja zamkowa współpracująca z jednej strony z zaczepem (3) skobla (4), zaś z drugiej strony przez wycięcie (6), z patentową wkładką (5) ustaloną obrotowo kołkiem (7) i ustaloną osiowo sprężynującym pierścieniem (8). Zaczep (3) zawiera płaskie ścięcia (9) oddzielone od siebie cylindryczną powierzchnią (10), współpracujące z odpowiadającym płaskiemu wycięciu (11) w zamkowej tulei (2) i płaskiemu wycięciu (12) w korpusie (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 286378 (22) 90 08 07 5(51) E05G 1/00

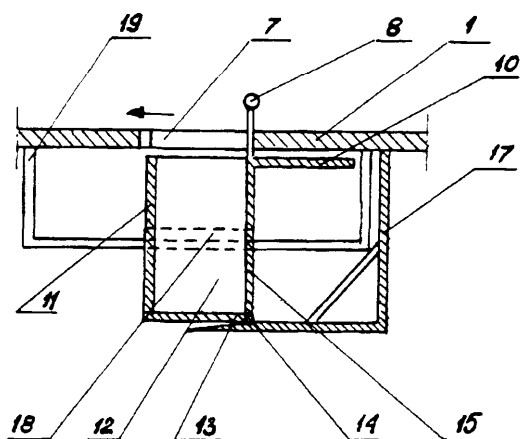
(71) SKARBIEC Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy, WARSZAWA

(72) Płonkowski Tomasz, Mazur Leszek

(54) Sejf wrzutowy

(57) Sejf ma kształt skrzyni wykonanej z metalu, w górnej ścianie (1) której znajduje się otwór wrzutowy (7) bezpośrednio pod którym we wnętrzu sejfu umieszczona jest kaseta przyjmująca mająca dno uchylne (13) i płytkę przesłaniającą (10).

(3 zastrzeżenia)



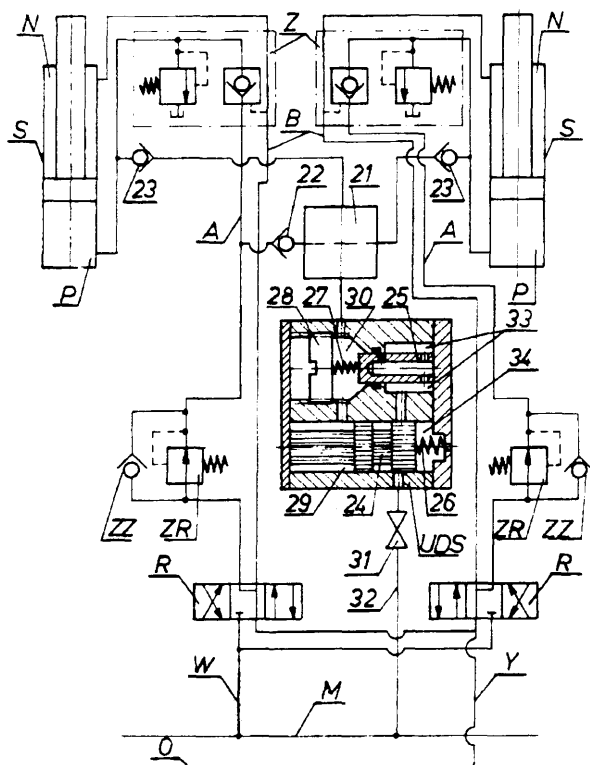
A1(21) 286397 (22) 90 08 06 5(51) E21D 23/00

(75) Gwiazda Jan Bogusław, SOSNOWIEC;
Gwiazda Aleksander Stanisław, SOSNOWIEC

(54) **Układ podpornościowy górniczej obudowy zmechanizowanej z zastosowaniem regulacji podporności wstępnej**

(57) Układ podpornościowy górniczej obudowy zmechanizowanej z zastosowaniem regulacji podporności wstępnej służy do regulacji podporności wstępnej obudowy w zależności od warunków stropowych i charakteryzuje się tym, że w przewody (A) łączące rozdzielacze (R) stojakowe z przestrzeniami (P) podtłokowymi stojaków (S) są włączone szeregowo zawory (ZR) redukcyjne, a równolegle do zaworów (ZR) są zamontowane zawory (ZZ) zwrotne, pozwalające na przepływ cieczy z przestrzeni (P) podtłokowych stojaków (S) do rozdzielaczy (R) w czasie robienia obudowy.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 286356 (22) 90 08 03 5(51) E21D 23/04

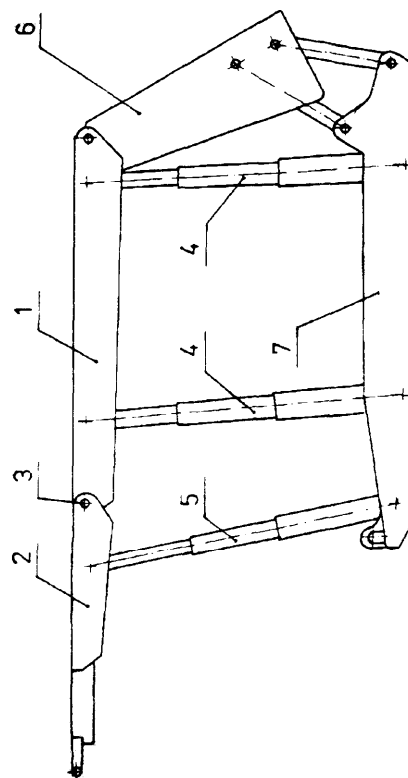
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
GLIWICE

(72) Górski Eugeniusz, Baier Andrzej, Jeziorski
Henryk, Olender Kornel

(54) **Obudowa osłonowa lemniskatowa**

(57) Wynalazek dotyczy stabilnej obudowy osłonowej, której stropnica w czasie pracy nie ulega przemieszczaniu względem spągnicy. Stropnica główna (1) połączona przegubem (3) ze stropnicą wychylną (2) jest podparta hydraulicznym stojakiem (5), który drugim końcem wspiera się o spągnicę (7). Powierzchnia robocza stropnicy (1), (2) dostosowuje się do nierówności stropu, skutecznie zabezpieczając strop w obszarze ściany.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286402 (22) 90 08 06 5(51) E21F 13/08

(71) SIEMIANOWICE Kopalnia Węgla
Kamienno, SIEMIANOWICE ŚLĄSKIE

(72) Janus Konrad, Klabisz Piotr, Sitko
Franciszek, Wojciechowski Stanisław,
Wróbel Henryk, Wąs Antoni

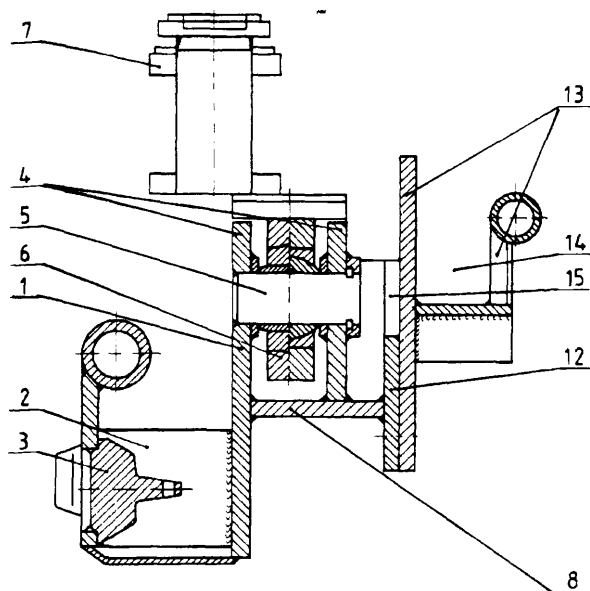
(54) **Zastawka górniczego przenośnika zgrzeblowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastawka przeznaczona do współpracy z maszyną urabiającą w **bezcieżnowym** systemie posuwu, zwłaszcza w ścianach niskich.

Zastawka złożona jest ze wspornika (1), z uchwyty (4) łączącego zastawkę z ciągnem (6) i zębatką (7) stanowiącymi elementy mechanizmu posuwu kombajnu oraz z prowadnicy (13) z korytem (14) na przewody zasilające.

Uchwyt (4) ciągną (6) i zębatki (7) zamocowany jest do wspornika (1) od strony zawałowej, a oś pionowa zębatki (7) przesunięta jest w stosunku do osi pionowej uchwyty (4), w stronę trasy przenośnika. Konstrukcja uchwyty (4) jest wzmocniona blaszanymi, pionowymi wstawkami dystansowymi.

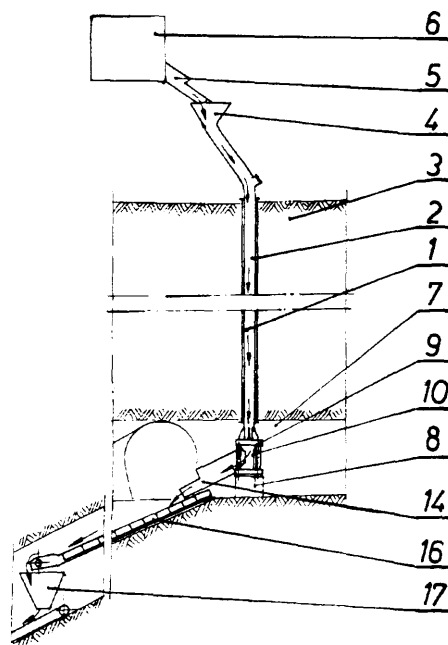
(1 zastrzeżenie)



suchej otworem wielkośrednicowym prowadzonym w górotworze z powierzchni kopalni głębinowej bezpośrednio do podszczytów poziomów wydobywczych.

Układ charakteryzuje się tym, że ma w rurze osłonowej otworu wielkośrednicowego (2) zamocowany rurociąg podszczytowy (1) wsunięty do rury kierującej (10) stacji przechwytywania kamienia (9), której obejmą jest przytwierdzona do segmentów wsporczych posadowionych na belkach nośnych. Rura kierująca (10) ma wyprofilowany otwór boczny skierowany w stronę przylączzonej zsuwni kamienia (14) zawieszanej nad odbiorczym przenośnikiem (16). Rura kierująca (10) jest wypełniona wstępnie wewnątrz kamieniem do wysokości swobodnego wysuwania się z jej otworu bocznego umożliwiając samoczynne utworzenie się wyprofilowanego łoża z kamienia zabezpieczającego konstrukcję tej stacji przed uszkodzeniami udarowymi.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286460 (22) 90 08 09 5(51) E21F 15/08

(71) MANIFEST LIPCOWY Kopalnia Węgla Kamiennego, JASTRZĘBIE

(72) Chlebiński Stanisław, Ciszewski Andrzej, Szulc Lucjan, Rapkiewicz Stanisław

(54) **Układ grawitacyjnego transportu kamienia, zwłaszcza popłuczkowego do podsadzki suchej w podziemiu kopalni głębinowej**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego i efektywnego transportu grawitacyjnego kamienia do podsadzki

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 286417 (22) 90 08 08 5(51) F01C 19/02
F02B 53/00

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Jakubaszek Stanisław, Hajduga Maciej

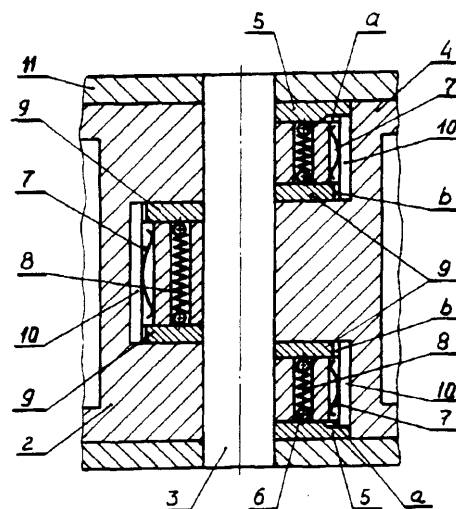
(54) **Uszczelnienie silnika spalinowego z obrotowo-wahliwymi tłokami**

(57) Uszczelnienie silnika składa się z dwóch płytek (5) i (9) w kształcie wycinków pierścienia, umieszczonych w wybraniu w tłoku (2) i (4).

Między płytkami (5) i (9) jest umieszczona sprężyna (8) zakończona kulkami (6) opierającymi się o wewnętrzne powierzchnie płytek (5) i (9).

Nadto końce płytek (5) i (9) są połączone listwą (10) przylegającą do ściany czołowej wybrania tłoka (2) i (4), o którą opiera się płaska sprężyna (7).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286411 (22) 90 08 07 5(51) F01C 19/02
F02B 58/00

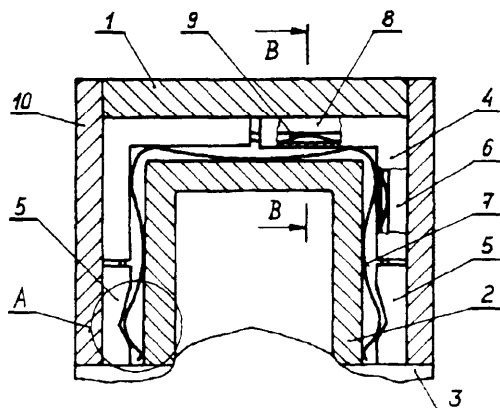
(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Jakubaszek Stanisław, Hajduga Maciej

(54) **Uszczelnienie silnika spalinowego z obrotowo-wahliwymi tłokami**

(57) Uszczelnienie silnika spalinowego z obrotowo-wahliwymi tłokami jest złożone z dwóch kątowników (4), z prostokątnymi wycięciami, umieszczonych od strony korpusu (1) w szczelinowych wybraniach w tłokach (2) oraz dwóch płaskowników (5), z prostokątnymi wycięciami, stykającymi się krótszymi bokami z kątownikami (4), umieszczonych w szczelinach tłoka (2) od strony trzpienia (3). Boki płaskowników (5) mają wybrania, z których jedna płaszczyzna jest nachylona do płaszczyzny tłoka pod kątem, nadto w wycięciach kątowników (4) i płaskowników (5) są umieszczone listwy (6 i 8) oraz płaska sprężyna (9), zaś między kłosem (2) a kątownikami (4) i płaskownikami (5) jest umieszczona druga płaska sprężyna (7).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286275 (22) 90 07 30 5(51) F01P 1/06

(71) Wojskowa Akademia Techniczna

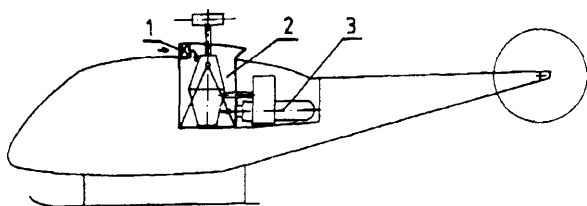
im. Jarosława Dąbrowskiego, WARSZAWA

(72) Kamiński Józef, Trębacz Stanisław

(54) **Sposób chłodzenia oleju turbinowego silnika śmigłowego**

(57) Sposób polega na chłodzeniu oleju turbinowego silnika śmigłowego strumieniem powietrza, którego przepływ przez wlot przedziału (2) przekładni głównej silnika (3) i chłodnicę oleju (1) wymusza sprężarka silnika (3).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 286412 (22) 90 08 07 5(51) F02B 53/00
F01C 1/00

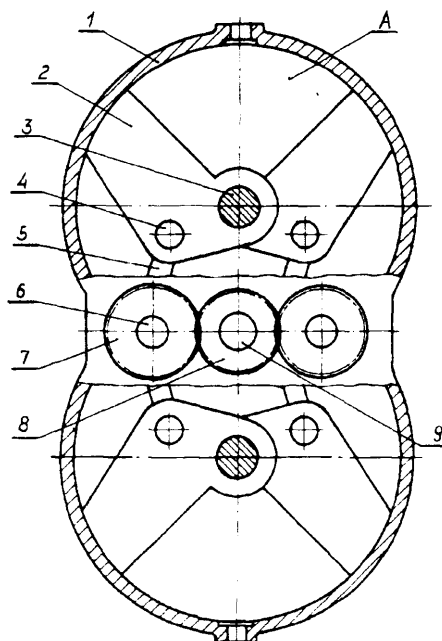
(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Jakubaszek Stanisław, Hajduga Maciej

(54) **Dwukomorowy silnik tłokowy**

(57) Dwukomorowy silnik tłokowy, wyposażony w obrotowe tłoki w kształcie wycinków walca, osadzone obrotowo na sworzniu oraz połączonych za pośrednictwem wałów korbowych z jednakowymi kołami zębatymi, charakteryzuje się tym, że tłoki (2) są osadzone parami na jednym sworzniu (3). Przeciwległe tłoki (2) są połączone korbowodami (5) z tym samym wałem korbowym (6). Nadto koła zębate (7) osadzone na wałach korbowych (6) są połączone z pośrednim kołem (8) osadzonym na niezależnym wałku (9).

(1 zastrzeżenie)



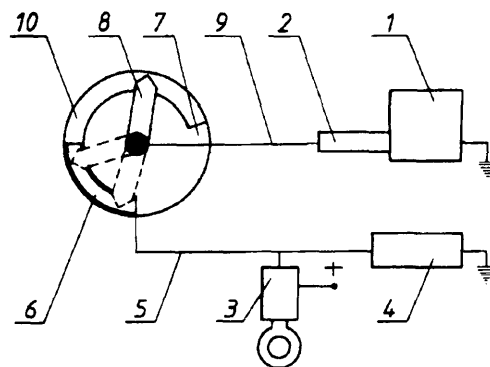
A1(21) 286237 (22) 90 07 27 5(51) F02D 41/04

(75) Poloczek Andrzej, WISŁA

(54) **Instalacja do stabilizacji pracy gaźników samochodowych**

(57) Instalacja charakteryzuje się tym, że na przewodzie elektrycznym (5,9) łączącym stacyjkę (3) z zaworem elektromagnetycznym (2) odcinania układów wolnych obrotów oraz przejściowego, zainstalowany jest przerywacz (10) napięcia, sterowany od sygnalizatora ilości obrotów silnika.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 286398 (22) 90 08 07 5(51) F02M 61/00

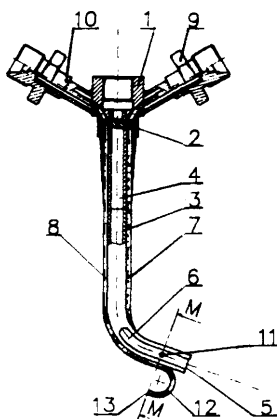
(71) Instytut Lotnictwa, WARSZAWA

(72) Łapucha Ryszard, Świdziński Piotr,
Żurkowski Stanisław

(54) Wtryskiwacz badawczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie jednoczesnego pomiaru parametrów przepływu paliwa i powietrza, przez parownicę komory spalania turbin gazowych. Wtryskiwacz złożony z korpusu z dyszą, przechodzącego w rurkę wylotową, przez które przebiega kanał paliwa, charakteryzuje się tym, że wzdłuż korpusu (1) i rurki (3) wylotowej, mającej przy końcu po zewnętrznej stronie, wzdłużne płaskie ścięcie (6), są przytwierdzone rurki (7,8) ciśnienia statycznego i ciśnienia całkowitego, których wyloty umocowane są w odpowiadających im końcówkach (9,10) wtryskiwacza, do których w czasie pracy przyłącza się dowolne urządzenia do pomiaru ciśnienia. Rurka (7) ciśnienia statycznego, jest przy końcu rurki (3) wylotowej wprowadzona do kanału (4) paliwa i przechodzi w poprzek kanału (4), a jej wlot (11) usytuowany jest na płaskim ścięciu (6) rurki (3) wylotowej. Natomiast rurka (8) ciśnienia całkowitego zakończona jest profilem (12) łukowym.

(3 zastrzeżenia)

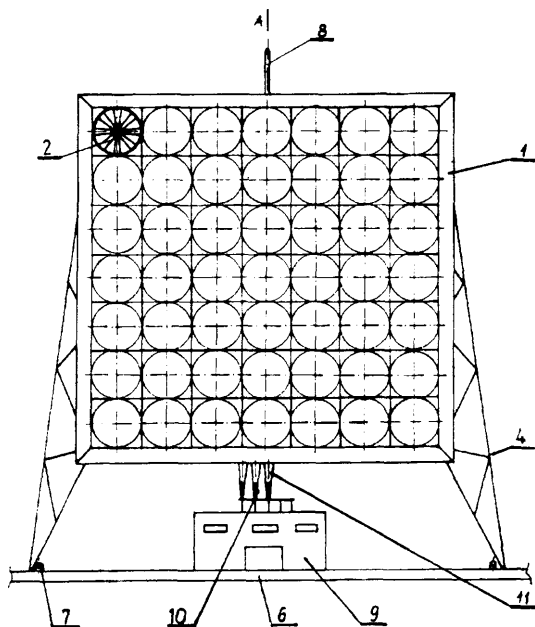


A1 (21) 286299 (22) 90 08 01 5(51) F03D 3/02

(75) Pałdyna Kazimierz, WARSZAWA

(54) Siłownia wiatrowa do wytwarzania energii elektrycznej

(57) Siłownia wiatrowa ma konstrukcję stanowiącą wklęsły układ przestrzenny w kształcie czaszy (1) utworzonej z obudowanych turbin osiowych z nastawianymi łopatkami kierownic



wirników, obracalną po okrągłym torze (6), napędzaną elektrycznymi wózkami jezdny, a na wierzchu konstrukcji ma ster (8) służący do przełączania i wyłączania napędów (7) wózków jezdnych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286311 (22) 90 07 31 5(51) F04D 29/26

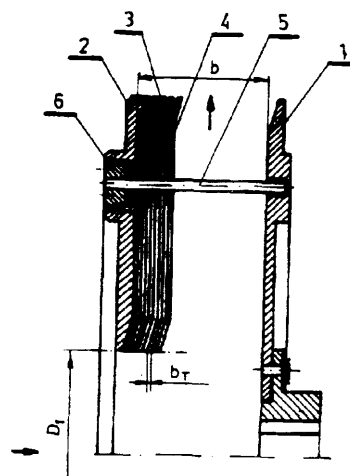
(71) **BAROWENT** Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Urządzeń
Klimatyzacyjno-Wentylacyjnych i
Odpylających, KATOWICE

(72) Radwański Jan

(54) Wirnik tarczowego wentylatora

(57) Wirnik charakteryzuje się tym, że odstęp (br) między tarczami roboczymi (3), tarczą nośną (1) i tarczą nakrywającą (2) ma się tak do średnicy zewnętrznej tarczy roboczej (3) jak 1 do 200.

(2 zastrzeżenia)



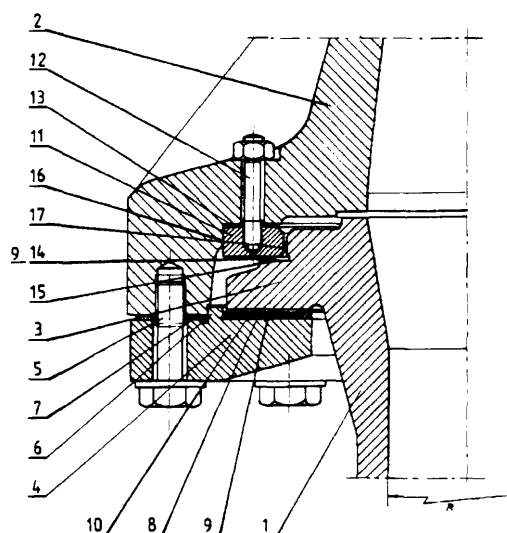
A3(21) 285119 (22) 90 05 07 5(51) F16C 17/04

(61) 284369

(75) Nadziakiewicz Wacław, ELBLĄG

(54) Zespolone łożysko oporowe płaskie

(57) Zespolone łożysko oporowe charakteryzuje się tym, że pierścień oporowy (4) jest pokryty warstwą materiału (9), która



stanowi powierzchnię roboczą (8), współpracującą z powierzchnią roboczą (10) kołnierza (3), przenosząc obciążenie, równocześnie tworząc szczelne połączenie obrotowe, samouszczelniające, zastępujące uszczelnienie dławikowe połączenia korpusu (1) z głowicą (2) kompensatora obrotowego, przy czym pierścień oporowy (4) jest centrowany odsadzeniem (6) i zamocowany z uszczelką (7) śrubami (5) do głowicy (2). Po stronie niepracującej kołnierza (3) jest pierścień ustalający (11) zamocowany z uszczelką (13) szpilkami (12) do głowicy (2), mający przylgę (14) utworzoną z warstwy materiału (9), przylegającą do powierzchni (15) kołnierza (3).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286316 (22) 90 08 01 5(51) F16H 15/54

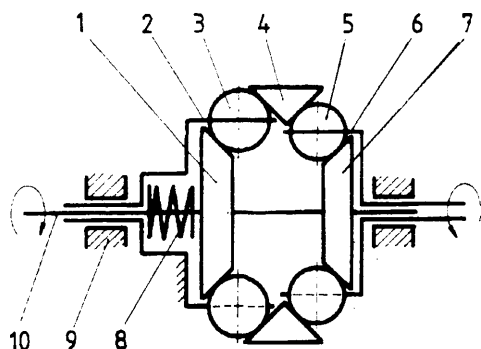
(71) Politechnika Białostocka, BIAŁYSTOK

(72) Gawrysiak Marek, Kosiński Cezary

(54) **Obiegowa przekładnia cierna o stałym przełożeniu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest obiegowa przekładnia cierna, o stałym, dużym przełożeniu na jednym stopniu. Przekładnia charakteryzuje się tym, że osadzone nawale wejściowym (10) dwa zwrócone bieżniami do siebie pierścienie zewnętrzne (1 i 7) dociskają za pomocą sprężyny (8), dwa zespoły tocznych elementów obiegowych (3 i 5) do podwójnego pierścienia wewnętrznego (4). Jeden z wałów zabierakowych jest połączony na stałe z obudową, a drugi jest wałem napędzanym wyjściowym.

(1 zastrzeżenie)



A3(21) 285240 (22) 90 05 16 5(51) F16J 15/34

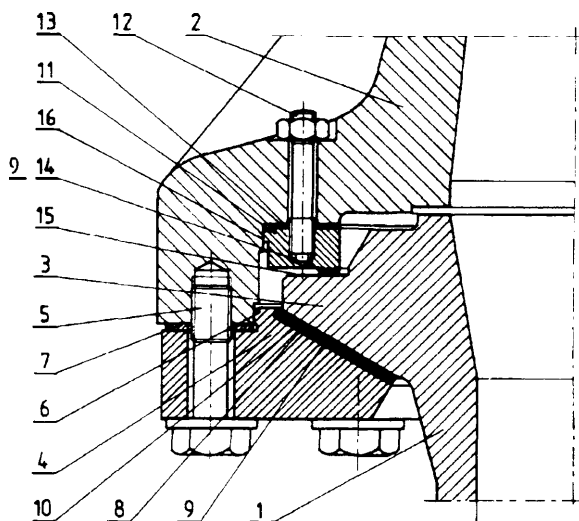
(61) 284369

(75) Nadziakiewicz Wacław, ELBLĄG

(54) **Zespolone łożysko oporowe, konturowe**

(57) Zespolone łożysko składa się z kołnierza (3) oraz pierścienia oporowego (4), który jest połączony z głowicą (2). Powierzchnią roboczą (8) kołnierza oporowego (4) jest tworząca stożka, pokryta warstwą materiału (9), która przylega do identycznego kształtu powierzchni roboczej (10) kołnierza (3). W rezultacie uzyskano łożysko przenoszące występujące obciążenie i tworzące szczelne połączenie obrotowe, samouszczelniające się, spełniające funkcję uszczelnienia dławikowego. Po stronie niepracującej kołnierza (3) znajduje się pierścień ustalający (11), przymocowany do głowicy (2), który ma przylgę (14) utworzoną z warstwy materiału (9). W czasie spoczynku, głowica (2), spoczywa przylgą (14) na powierzchni (15) kołnierza (3), zapewniając szczelność. Z chwilą wzrostu ciśnienia przepływającego z przynika, następuje zetknięcie się powierzchni (8) i (10) i wejście łożyska do pracy. Powierzchnie robocze (8) i (10) tworzą pas powierzchni kulistej. Natomiast pierścień (13) z przylgą (14) spełniającą znaną funkcję jest osadzony bezpośrednio w głowicy (2), bez stosowania elementów mocujących. Łożysko oprócz podanych właściwości funkcjonalnych ma dodatkową możliwość samoustawiania się dzięki kulistemu połączeniu.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 286406 (22) 90 08 07 5(51) F16K 1/00

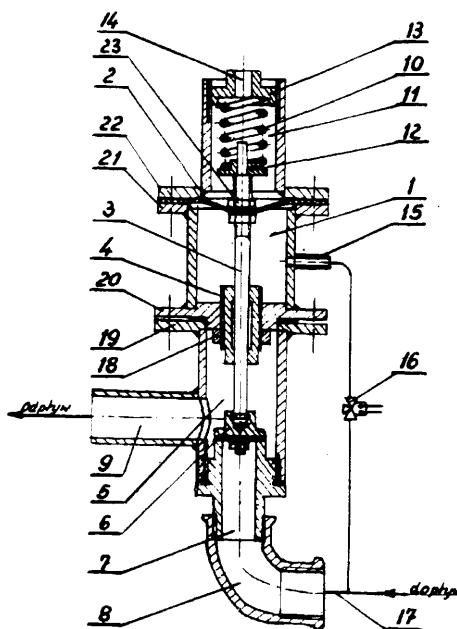
(71) ŁAZISKA Elektrownia, ŁAZISKA GÓRNE

(72) Grechuta Gustaw

(54) **Zawór przewodu sprężonego powietrza sterowany pneumatycznie**

(57) Wynalazek jest rozwiązaniem konstrukcyjnym zaworu, który nie ma na wrzecionie dławików uszczelniających i może pracować w warunkach uciążliwych. Zawór ma cylindryczną komorę pneumatyczną (1) zabudowaną bezpośrednio nad górną częścią zaworu (5), połączoną z odbiornikiem sprężonego powietrza. Komora pneumatyczna (1) zamknięta od góry membraną (2) jest połączona z górną częścią zaworu (5) prowadnicą (4) wrzecioną (3), które połączone z grzybkim (6) przechodzi przez prowadnicę (4) i środek membrany (2), a od góry dociskane jest sprężyną (10). Powietrze sprężone dopływa od dołu przez tuleję (7) pod grzybek (6). Do komory pneumatycznej (1) jest podłączony przewód impulsowy (15) z zaworkiem impulsowym (16) sterowanym elektrycznie, który wyprowadzony jest z przewodu sprężonego powietrza (17) bezpośrednio przed zaworem sterowanym tym powietrzem. Króciec (8) wlotowy powietrza do zaworu może być ustawiony pod dowolnym kątem w stosunku do króćca wylotowego (9).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 286318 (22) 90 07 31 5(51) F16K 3/12

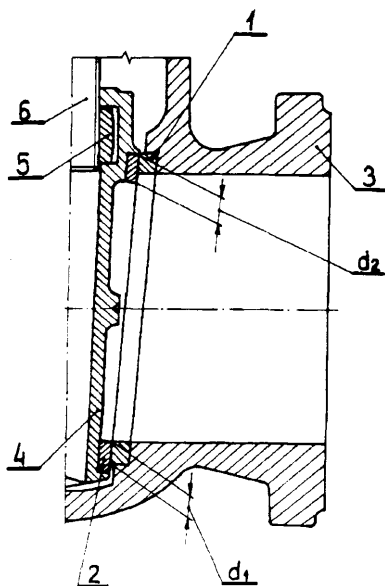
(71) Leszczyńska Fabryka Pomp, LESZNO

(72) Kościelniak Rafał, Nowakowski Janusz

(54) Zespół uszczelniający klin w zasuwie

(57) Zespół uszczelniający charakteryzuje się tym, że uszczelniający element klina (4) stanowi drugi spłaszczony uszczelniający pierścień (2) osadzony w tym klinie (4). Obydwa uszczelniające pierścienie (1 i 2) mają przyłgnię w postaci pierścieni kołowych o różnych szerokościach (d_1 i d_2).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 286319 (22) 90 07 31 5(51) F16K 3/12

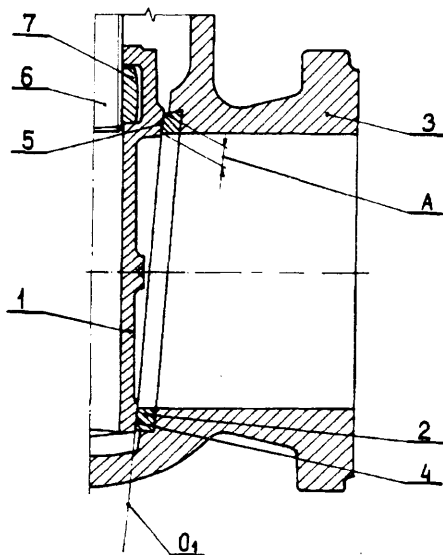
(71) Leszczyńska Fabryka Pomp, LESZNO

(72) Wowk Józef, Drabik Franciszek

(54) Zespół uszczelniający zasuwę

(57) Zespół uszczelniający zasuwę, zwłaszcza klinowej, charakteryzuje się tym, że klin (1) ma pierścieniową przyłgnię (5) o zmiennej szerokości. Szerokość tej przyłgni w jej osi zbieżnej względem osi wrzeciona (6) jest większa od szerokości omawianej przyłgni (5) wzdłuż jej drugiej osi prostopadłej do uprzednio wymienionej.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290548 (22) 91 06 05 5(51) F16K 17/04

(31) 90 4018341

(32) 90 06 08

(33) DE

91 4116410

18 05 91

DE

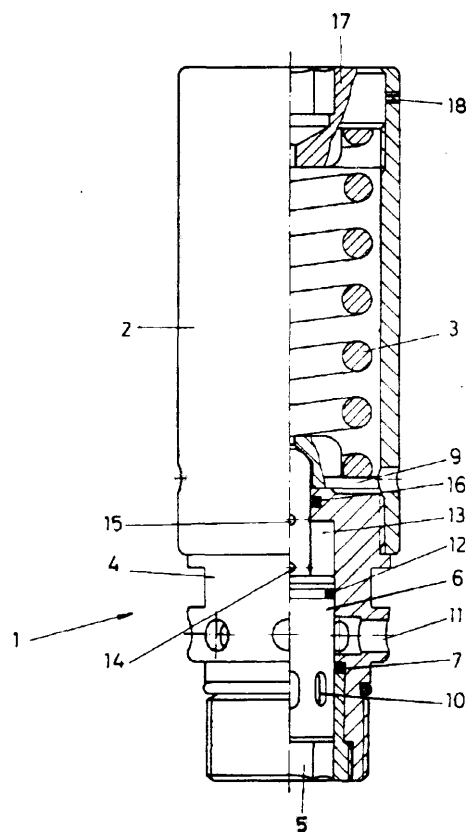
(71) Heinrich Quante Berg-und Ingenieurtechnik GmbH & Co KG, RECKLINGHAUSEN, DE

(72) Quante Heinrich, Quante Norbert

(54) Zawór tępniący

(57) Wynalazek dotyczy zaworu tępniącego, pracującego na zasadzie tłoka z uszczelką pierścieniową, przy czym sprężyna nastawna działa na tłok za pośrednictwem talerzyka, a osiowy otwór w tłoku wykonany jako otwór nieprzelotowy przechodzi w stanie zamkniętym w otwory promieniowe, kończące się poniżej uszczelki pierścieniowej. Zawór tępniący charakteryzuje się tym, że tłok (6) jest wyposażony w blokadę rozruchową. Otwory promieniowe (10) mają przekrój otwarcia, powiększający się w miarę przesuwu tłoka.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 291020 (22) 91 07 11 5(51) F16L 41/00

(31) 90 67534

(32) 90 07 12

(33) IT

(71) SAIAG INDUSTRIA SPA, CIRIÉ, IT

(72) Mogavero Cesare

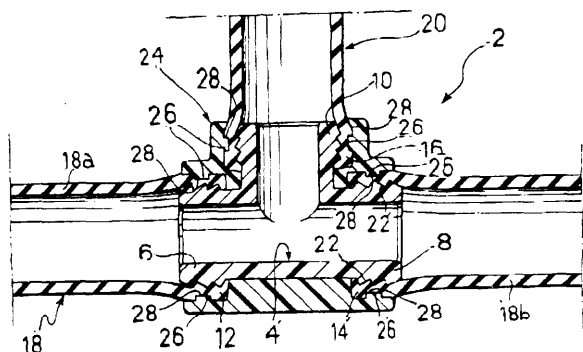
(54) Łącznik odgałęzień rur i sposób wytwarzania łącznika odgałęzień rur

(57) Łącznik charakteryzuje się tym, że osłona (24) ma ciągły, wewnętrzny, obwodowy występ (26) odpowiadający każdemu końcowi (6,8,10) wkładki (4), przy czym występy (26) są umieszczone w pierścieniowych rowkach (28) końców (12,14,16) dwóch odgałęzień głównej rury (18) i dodatkowej rury (20). W ten sposób następuje blokada rur (18,20) na końcach (6,8,10) sztywnej wkładki (4) i powstaje uszczelnienie hydrauliczne.

Sposób wytwarzania łącznika polega na tym, że koniec pierwszego odgałęzienia i drugiego odgałęzienia głównej rury

oraz koniec co najmniej jednej dodatkowej rury mocuje się na końcach wkładki, po czym wokół wkładki formuje się wtryskowo osłonę z tworzywa sztucznego.

(7 zastrzeżeń)



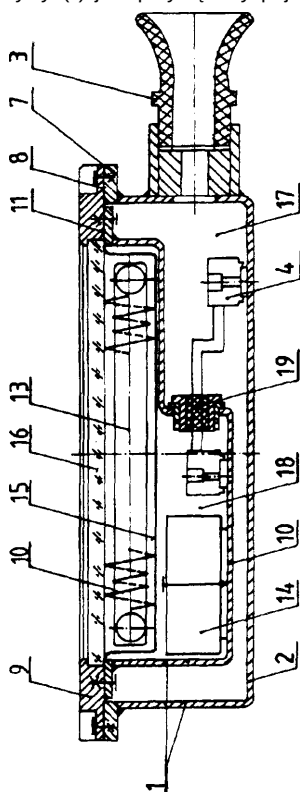
A1(21) 286421 (22) 90 08 09 5(51) F21L 23/00

(71) POMAG Przedsiębiorstwo Obsługi Mechanizacji i Automatyzacji Górniczej - Zakład Komplektacji i Montażu Systemów Automatyki CARBOAUTOMATYKA, TYCHY

(72) Polko Alfred, Molenda Zenon, Balczarzyk Antoni, Staliga Henryk, Botor Andrzej, Hajduk Marian

(54) **Lampa ognioszczelna płaska**

(57) Lampa według wynalazku posiada obudowę (1), składającą się z korpusu (2) wyposażonego w kablowe wpusty (3), zaciskową listwę (4), uchwyty mocujące lampę na obiekcie, zawiasy oraz płaski kołnierz (7) tworzący ognioszczelną szczelinę (8) pomiędzy korpusem (2), a przykręconą do niego pokrywę (9). Do pokrywy (9) jest przykręcony pojemnik (10), który



tworzy ognioszczelną szczelinę (11) pomiędzy pokrywą (9), a kołnierzem pojemnika (10), w którym na spiralnych sprężynach jest osadzona jarzeniowa rura (13) z zimną katodą, połączona elektrycznie z elektronicznym zapłonnikiem (14). Pojemnik (10) jest wyposażony w odbłaskowy ekran (15), oraz przeźroczysty klosz (16). Obudowa (1) jest podzielona na komorę przyłączową (17) i na komorę główną (18), a dla wykonania połączeń między nimi zastosowano hermetyczny przepust izolacyjny (19).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286339 (22) 90 08 03 5(51) F21V 7/04

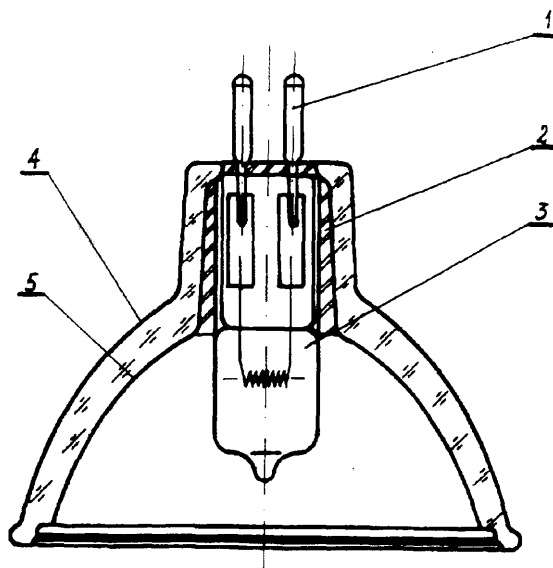
(71) POLAM Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych, WARSZAWA

(72) Dziadkiewicz Mirosław, Ebel Cezary, Grzegorz Stanisław, Hancewicz Tadeusz, Kadłubowski Sławomir, Kopański Grzegorz, Oporski Henryk, Piotrowski Jacek, Skrzek Tadeusz, Sokolik Mieczysław, Witecki Andrzej

(54) **Sposób wytwarzania żarówek halogenowych z odbłyśnikiem i żarówka halogenowa z odbłyśnikiem**

(57) Żarówka według wynalazku zawiera na wewnętrznej powierzchni odbłyśnika (4) warstwę dichroiczną (5), posiadającą w zakresie długości fal 450-760 nm współczynnik przepuszczalności T mniejszy od 5% a w zakresie długości fal 850-2700 nm współczynnik przepuszczalności T około 80% przy kącie rozsyłu światła w zakresie 20°-40°. W przedmiocie zgłoszenia przedstawiono również sposób wytwarzania żarówki.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 286298 (22) 90 08 01 5(51) F22D 1/50

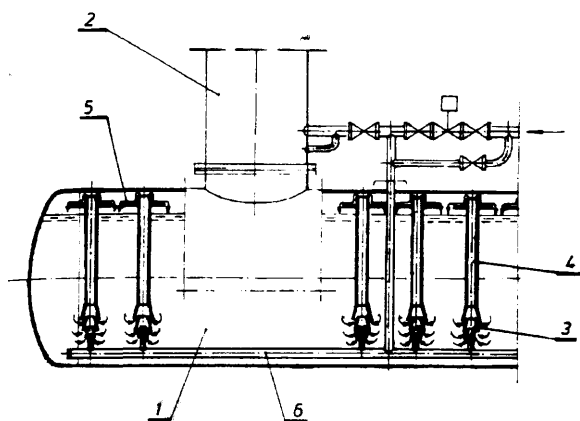
(71) BISTYP Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego, WARSZAWA

(72) Pałdyna Kazimierz, Ocipka Zdzisław

(54) **Urządzenie do odgazowywania wody**

(57) Urządzenie składające się z odgazowywacza (2) i zbiornika wody zasilającej (1) charakteryzuje się tym, że ma barboter umieszczony w zbiorniku wody zasilającej (1) z termopompami strumieniowymi (3) służącymi do zasysania wody z dolnej przestrzeni zbiornika (1) i rurami tłoczącymi (4), w których woda doprowadzana jest do stanu wrzenia.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290549 (22) 91 06 05 5(51) F23G5/20
(31) 90 534602 (32) 90 06 06 (33) US

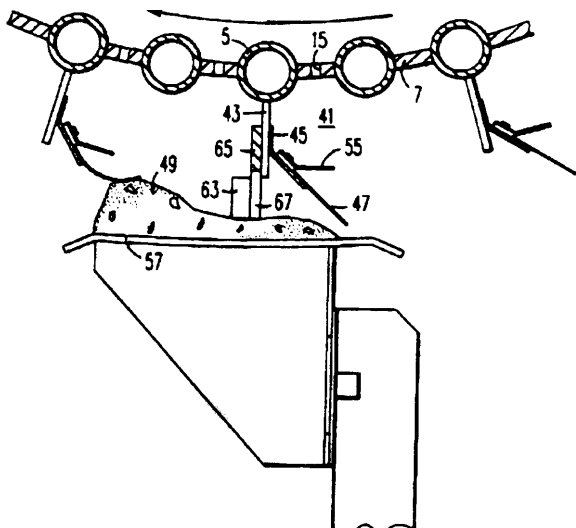
(71) WESTINGHOUSE ELECTRIC CORPORATION, PITTSBURGH, US

(72) McIlvaine Scott Ewing

(54) **Urządzenie zgarniające, zwłaszcza do spalarki odpadów z obrotową komorą spalania**

(57) Urządzenie zgarniające do usuwania aluminium i innych materiałów z osiowych uszczelnień w spalarkach do śmieci z obrotową komorą, charakteryzuje się tym, że zawiera zespół promieniowych elementów przymocowanych do prętów wsporczych (43), przy czym każdy z elementów promieniowych ma zewnętrznie w kierunku promieniowym obrzeże z częścią klinową (63), której grubość zwiększa się od jednego końca elementu promieniowego do drugiego, zaś część klinowa (63) stanowi ponad połowę wysokości elementu promieniowego w kierunku promieniowym, natomiast część płaska (65) jest umieszczona w kierunku promieniowym wewnętrznie względem części klinowej (63), a w kierunku do wewnątrz od obrzeża części klinowej (63) i poza częścią klinową (63) w części płaskiej (65) jest usytuowany układ szczelin (67) tworzących zespół klinowych zabieraków o wzrastającej grubości.

(5 zastrzeżeń)



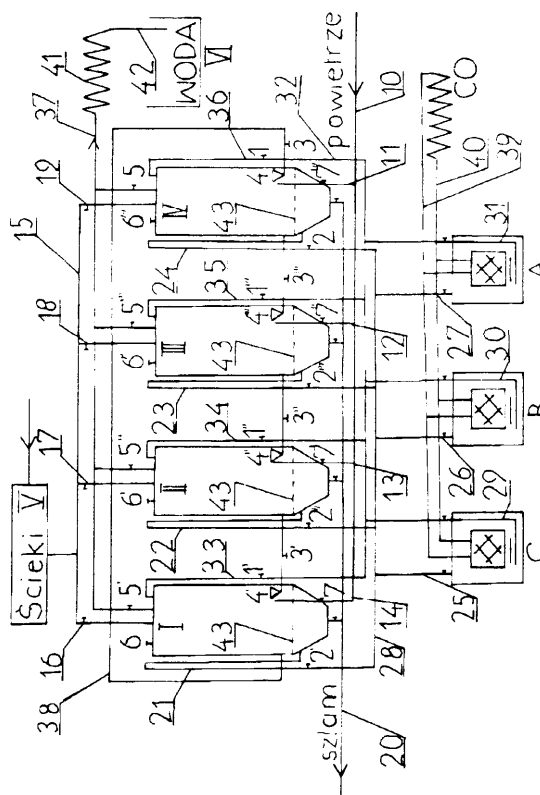
A1(21) 284531 (22) 90 03 29 5(51) F23J 15/00

(75) **Bejda Jerzy, MICHAŁOWICE**

(54) **Kotłownia z wodną przeponą**

(57) Kotłownia z wodną przeponą składa się z trzech węglowych pieców (A,B,C). Piec (C) zaopatrzony jest w rurociąg (29) doprowadzenia powietrza i rurociąg (25) odprowadzenia spalin, piec (B) w rurociąg (30) doprowadzenia powietrza i rurociąg (26) odprowadzenia spalin, zaś piec (A) w rurociąg (31) doprowadzenia powietrza i rurociąg (27) odprowadzenia spalin. Piece (A,B,C) rurociągami (39) i (40) połączone są z instalacją centralnego ogrzewania, a rurociągami (28,32) z ustawionymi pionowo czterema walczkami (I,II,III,IV). Walczak (I) ma osadzony w pokrywie króciec (16) dopływu wody ze zbiornika (V), króciec (33) z zaworem (1) rurociągu (32) doprowadzenia spalin, zawór (6) bezpieczeństwa oraz zawór (5) odprowadzenia mieszaniny pary wodnej i spalin rurociągiem (37) do wymiennika ciepła (41) połączonego rurociągiem (42) z otwartym zbiornikiem (VI) skroplonej wody. Wewnątrz walczaka (I) znajduje się pływakowy zawór (4') oraz sito (43), zaś w dnie zawór (7) połączony króćcem (14) rurociągu (10) z czerpią powietrza, a przez osadzony w boku walczaka (I) rurociąg (21) zaopatrzony w zawór (2') tłoczno jest przez rurociąg (28) powietrze do pieców (A,B,C). Dna walczaków (I,II,III,IV) połączone są z rurociągiem (20) odprowadzającym szlam. Rurociąg (33) zaopatrzony w zawory (3,3',3'',3''') przetłacza wodę między walczakami (I,II,III,IV).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286414 (22) 90 08 07 5(51) F25D 11/00

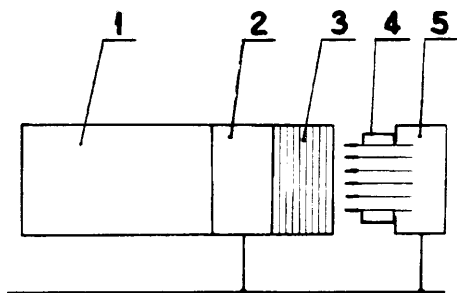
(71) **Amanowicz Janusz, ŁÓDŹ**

(72) **Stawowczyk Janusz**

(54) **Przenośna chłodziarka termoelektryczna**

(57) Chłodziarka według wynalazku ma komorę (1) chłodniczą połączoną z baterią (2) termoelektryczną, do której po jej stronie przeciwległej zamocowany jest radiator (3), chłodzony strumieniem powietrza od dmuchawy (4) napędzanej silnikiem (5) elektrycznym.

(2 zastrzeżenia)

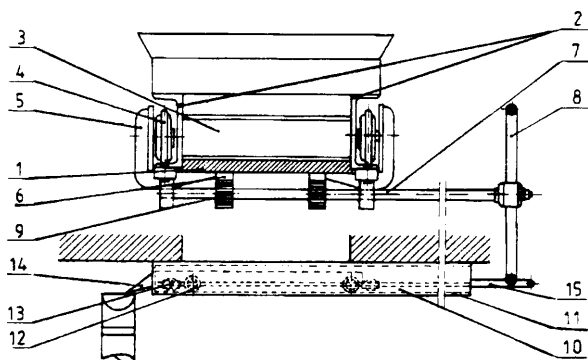


A1(21) 286403 (22) 90 08 06 5(51) F27D 3/15
B65D 88/28

- (71) SIEMIANOWICE Kopalnia Węgla
Kamienno, SIEMIANOWICE ŚLĄSKIE
(72) Ulbrich Tadeusz, Pokorski Franciszek,
Garbas Krzysztof, Szafranski Zygmunt
(54) **Urządzenie do opróżniania zbiornika,
zwłaszcza żużlowego**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zasuw (1), ma prowadnice rolkowe (4) ułożyskowane w uchwytych (5) połączonych z zasuwą (1). Prowadnice rolkowe (4) usytuowane są na zewnątrz obudowy i wsparte na prowadnikach utworzonych przez ceowniki (2), stanowiące boczne ściany obudowy. Poniżej zasuw (1) zabudowana jest przesuwna, szybkoocinająca kłapa (10), osadzona w ramie wykonanej z ceowników (11). Kłapa (10) ma prowadniki pionowe (12) i prowadniki (13) oraz rynienkę (14) odprowadzającą wodę. Kłapa (10) uruchamiana jest za pomocą cięgna (15) zamocowanego z jednej jej strony.

(1 zastrzeżenie)



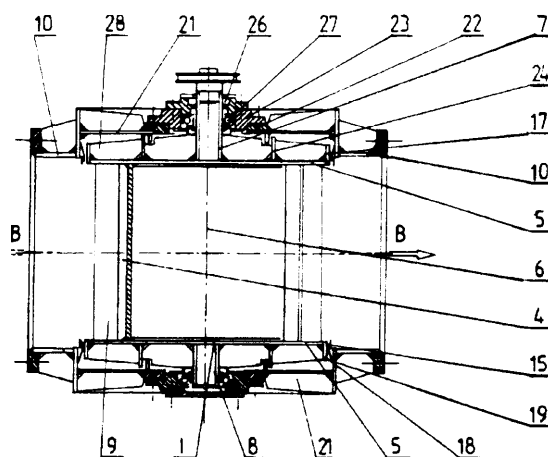
A1(21) 286458 (22) 90 08 09 5(51) F28F 27/02

(75) Nadziakiewicz Wacław, ELBLĄG

(54) **Sterująca przepustnica obrotowa, kątowa,
krzyżowa lub prosta**

(57) Przepustnica składa się z elementu sterującego (1) oraz korpusu (9). Element sterujący (1) powstał z odpowiednio wyprofilowanego odcinka walca (4), połączonego z podstawami walca (5), tworząc kanał przepływowy i stanowiąc przesłonę. Odmianą jest element sterujący utworzony z dwu odcinków walca. Na przedłużeniu osi walca (6), podstawy walca (5) są połączone z fragmentami wydrążonych wałów (7) i (8). Sztwność elementu sterującego (1) uzyskano za pomocą uźebrowania podstaw walca (24) oraz uźebrowania odcinków walca. Całość tworzy obrotowy element sterujący (1), zabudowany w korpusie przepustnicy (9), który ma odpowiednio trzy, cztery lub dwa króćce (10), z których każdy może być króćcem wlotowym lub wylotowym, w logicznej kombinacji. Szczelność między elementem sterującym (1), a korpusem przepustnicy (9) uzyskano za pomocą sprężystego uszczelnienia liniowego i sprężystego uszczelnienia kołowego (15). Uszczelnienie sprężyste kołowe (15) jest osłonięte ekranem w kanale króćca wlotowego. Pobocznicą korpusu przepustnicy jest zamknięta uźebrowanym elementem kołowym (21), z zabudowanymi współśrodkowo pierścieniami (22), do których są mocowane korpusy łożysk (23). Wał elementu sterującego, który składa się z fragmentów wału (7) i (8) połączonych z podstawami walca (5) jest ułożyskowany na łożyskach tocznych (27). Przysłonięcie kanału i zmiana kierunku przepływu strumienia czynnika następuje w wyniku obrotu elementu sterującego przepustnicy (1) o kąt 90° lub 180°.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 285501 (22) 90 06 06 5(51) G01F 1/10

(75) Lilpop Bogusław, PRUSZKÓW

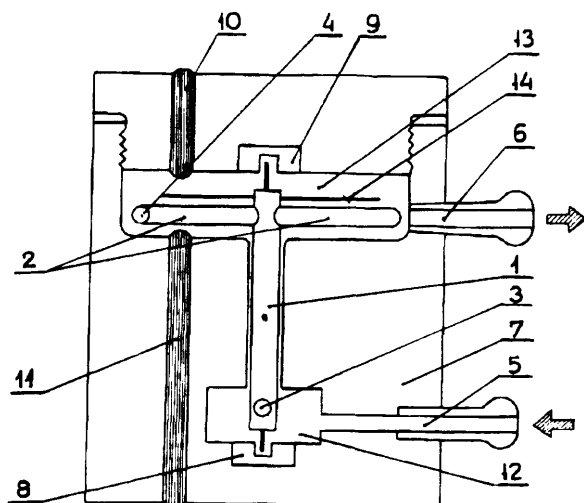
(54) **Przepływomierz turbinowy/ramieniowy/**

(57) Przepływomierz wyposażony w turbinę z dyszami oraz zaopatrzony w układ pomiarowy i odczytowy ma w obudowie

(7) przepływową komorę roboczą, w której jest ułożyskowany zespół ruchomy, składający się z trzpienia (1) oraz ramion (2) zakończonych dyszami (4). Dolna część trzpienia (1) umieszczona jest w komorze dolnej (12), w której usytuowana jest końcówka wlotowa (5), natomiast górna część trzpienia (1), na której zamocowana jest tarcza kodowa (14) znajduje się w

komorze głównej (13), w której usytuowana jest końcówka wyłotowa (6). W obudowie (7) umieszczony jest pierwszy światłowód (10) i drugi **światłowód** (11) połączone z komorą główną (13).

(1 zastrzeżenie)



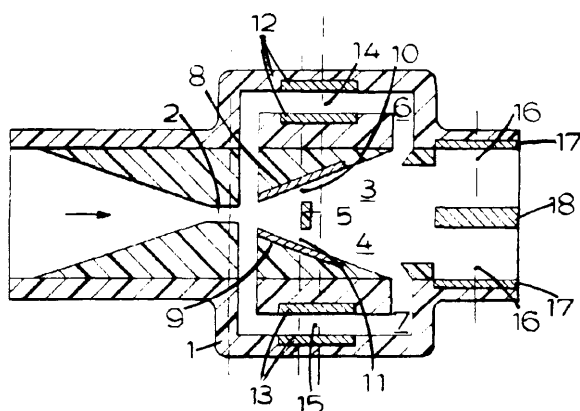
A1(21) 286385 (22) 90 08 07 5(51) G01F 1/56

(71) Severn Trent Water Limited,
BIRMINGHAM, GB

(54) Miernik przepływu płynów

(57) Miernik według wynalazku zawiera oscylator z pętlą sprzężenia zwrotnego z magnesami (8,9,12,13) tworzącymi pole magnetyczne poprzez co najmniej jeden z torów przepływu oraz parę elektrod (10,11,14,15,16) wykrywające powstałą różnicę potencjałów **w torze przepływu**. Częstotliwość wykrytego sygnału stanowi miarę prędkości przepływu, a licznik cykli daje przepływ całkowity w danym okresie.

(10 zastrzeżeń)



A2 (21) 290191 (22)9105 08 5(51) G01G 21/00

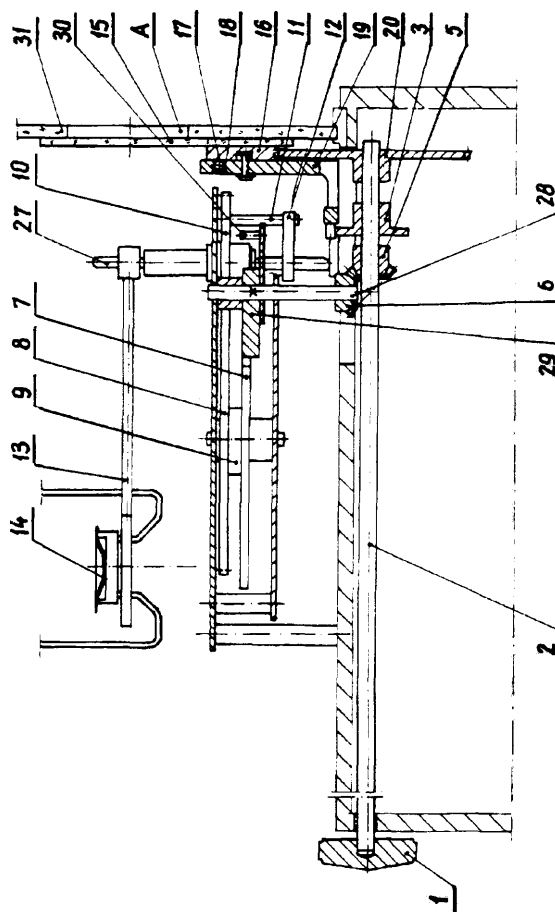
(71) Polski Komitet Normalizacji Miar i Jakości,
WARSZAWA; INOTECH Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Wdrożeniowe Spółka z o.o.,
GDAŃSK WRZESZCZ

(72) Ciołczyk Henryk, Kwiatkowska Halina,
Piotrowska Barbara, Gajewski Krzysztof,
Słomiński Ryszard, Cejko Bogdan

(54) **Urządzenie do mechanicznego nakładania ładunku na szalkę w wadze wysokiej dokładności**

(57) Urządzenie zawierające znany poziomy wałek z wyprowadzonym na zewnątrz wagi pokrętkiem i osadzoną na wałku znaną krzywką promieniową, która przez dźwignię sprzężoną jest ze znanym wałkiem **obrotowo-przesuwным** pionowym, na którym zamocowany jest uchwyt talerzyka szalki, mające na napędowym wałku osadzone koło zębate, stożkowe, współpracujące z napędzanym kołem zębatym stożkowym, osadzonym na wałku pionowym charakteryzuje się tym, że wałek pionowy (28) sprzężony jest z wałkiem obrotowo- przesuwным, pionowym (27) przez przekładnię maltańską utworzoną z tarczy (29) z zamocowanym na niej palcem (30) i z krzyża maltańskiego (7) oraz przez przekładnię zębatą utworzoną z koła zębatego napędzającego (8) i koła zębatego napędzanego (10) oraz przez zabierak utworzony z zaciśniętego na wałku obrotowo-przesuwным, pionowym (27) uchwytu (12) i kołka (11). Przekładnia zębata utworzona z kół zębatych (8) i (10) jest przekładnią przyspieszającą o przełożeniu utrzymanym w przedziale od 1,5 do 2,0, a przekładnia maltańska jest przekładnią z krzyżem maltańskim blokowanym w przedziale kątów od 50° do 90°.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286418 (22) 90 08 09 5(51) G01J 3/00
G02F 1/00

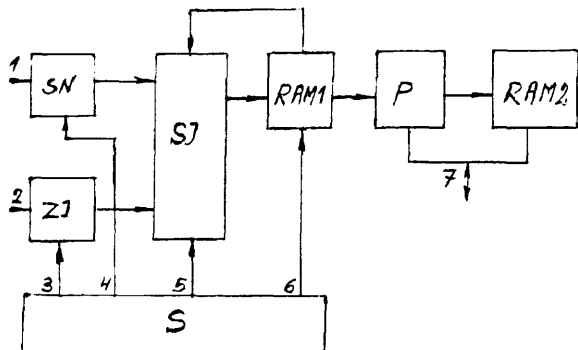
(71) Uniwersytet Warszawski, WARSZAWA
(72) Marczykowska Celina

(54) **Układ elektroniczny analizatora spektrometru**

(57) Układ elektroniczny analizatora spektrometru składa się z sumatora impulsów (SI) połączonego z pamięcią (RAM1), która poprzez procesor (P) zespolona jest z drugą pamięcią

(RAM2), przy czym sumator impulsów (SI) oraz pamięć (RAM1) są sterowane przez blok sterowania (S), który połączony jest również z blokiem zliczania impulsów (ZI) oraz z blokiem synchronizacji na napędem (SN). Blok zliczania impulsów (ZI) połączony jest z układem sumowania impulsów (SI) i z wyjściem układu detekcji (2), zaś pamięć (RAM2) połączona jest z procesorem (P) i posiada wyjście (7).

(1 zastrzeżenie)



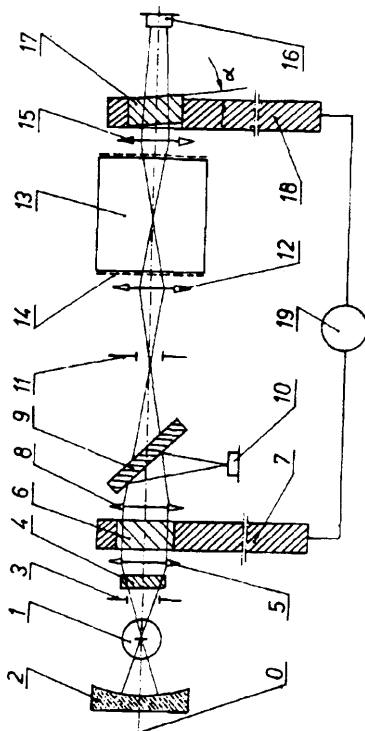
A1(21) 286308 (22) 90 08 02 5(51) G01J 3/46

(71) POLL Przedsiębiorstwo Zagraniczne,
WARSZAWA

(72) Dzierwa Jacek, Grabowski Maciej,
Oleksowicz Marek, Oziębło Andrzej,
Sierżputowski Artur

(54) Spektrofotometr

(57) Spektrofotometr do badań kolorymetrycznych ma w zespole oświetlacza umieszczone zwierciadło selektywne (2), powiększające strumień świetlny tylko w zakresie podczerwieni, a także diafragmę aperturową (3), powiększającą jasność uzyskiwanych obrazów, usytuowaną pomiędzy żarówką halogenową (1) o zmniejszonej mocy, a filtrem ciepłochronnym (4), a w



torze optycznym, pomiędzy płytką światłodziącą (9), a soczewką formującą (12) wiązkę promieni w komorze pomiarowej (13) jest umieszczona diafragma pola (11), ograniczająca kołowo wiązkę dla wycinania szumów, odbłasków i odcinania obrazu nożek żarówki (1), zaś komorę pomiarową (13) stanowi wymienny moduł panelowy, osadzony na prowadnicach (14), przy czym filtr interferencyjny (17) drugiej karetki (18) jest pochylony w stosunku do osi optycznej (0) o niewielki kąt (α) dla eliminacji wielokrotnych odbić, a obie karetki (7,18) są sprzężone silnikiem krokowym (19).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286309 (22) 90 08 02 5(51) G01J 3/46
G01N 21/27

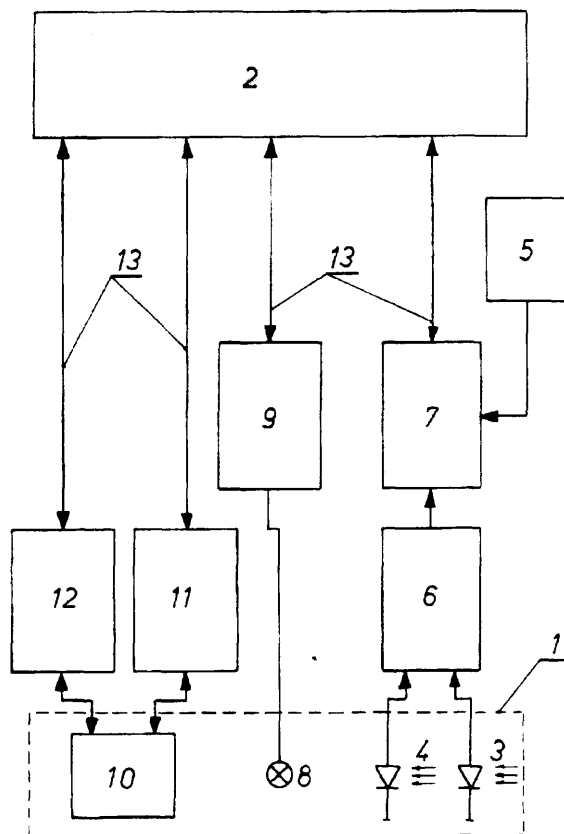
(71) POLL Przedsiębiorstwo Zagraniczne,
WARSZAWA

(72) Dzierwa Jacek, Grabowski Maciej,
Oleksowicz Marek, Oziębło Andrzej,
Sierżputowski Artur

(54) Układ pomiarowo kontrolny
spektrofotometru

(57) Układ pomiarowo kontrolny według wynalazku posiada dwa fotodetektory (3,4) toru optycznego (1) spektrofotometru połączone z zespołem logarytmującym (6), a jego wyjście wraz ze źródłem napięcia wzorcowego (5) przyłączone do przetwornika analogowo cyfrowego (7), sprzężonego z mikrokomputerem (2) za pośrednictwem szeregowej dwukierunkowej magistrali wewnętrznej (13) do której jest przyłączony regulator (9) napięcia żarówki halogenowej (8), regulator temperatury (11) komory pomiarowej (10), stanowiącej wymienny moduł panelowy oraz jej dekodery dopasowujący (12), a także klawiatura i wyświetlacz alfanumeryczny, a ponadto w skład mikrokomputera (2) wchodzi sterownik magistrali wewnętrznej (13), sterownik magistrali zewnętrznej łączący z komputerem zewnętrznym oraz sterownik drukarki wewnętrznej spektrofotometru.

(1 zastrzeżenie)



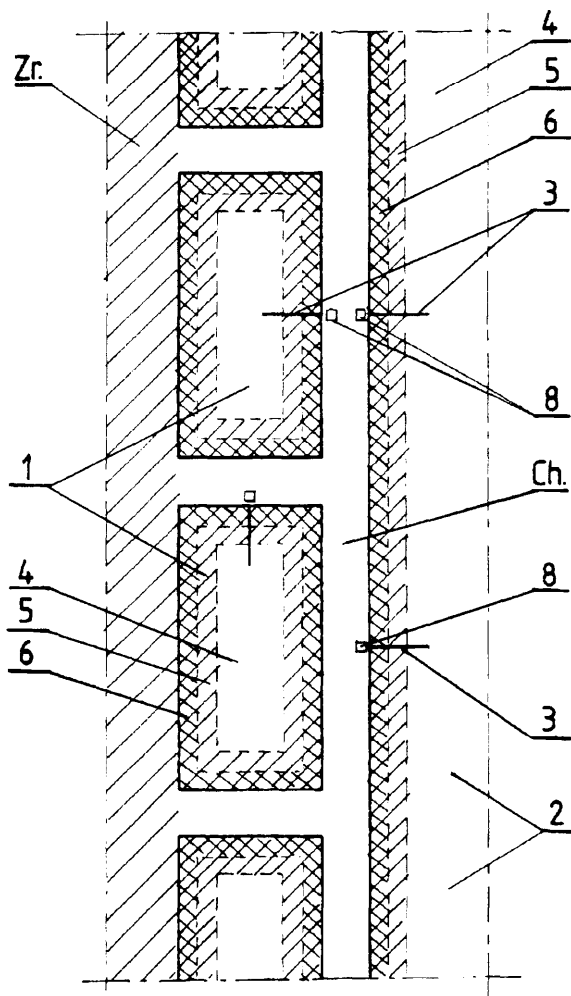
A1(21) 291362 (22) 91 08 06 5(51) G01L 1/00
E21F 17/18
G01B 5/30

C75) Cieślík Zdzisław, WROCŁAW; Fiszer Adam, WROCŁAW; Zimroz Jan, LUBIN

(54) **Sposób oceny stanu zagrożenia tąpnięciami naprężeniowymi**

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że z wyrobiska górniczego (Ch) wykonuje się najkorzystniej poziomo i prostopadle usytuowane względem ościsłu tego wyrobiska (Ch), otwory (3) badawcze o takiej długości, aby każdy otwór (3) sięgał do strefy skał nienaruszonych (4). W każdym z tych otworów (3) badawczych instaluje się przyrządy do pomiaru zmian długości otworu (3) w trzech odcinkach tego otworu (4,5,6) skał ociosowych filara (1) i calizny (2). W okolicy otworu (3) instaluje się w wyrobisku (Ch) przyrząd (8) do pomiaru zaciskania wyrobiska (konwergometr), a następnie okresowo w tym samym czasie mierzy się wielkość zmian długości otworu (3) badawczego w poszczególnych odcinkach (4,5,6) i zaciskanie wyrobiska (Ch) w okolicy otworu (3) badawczego,

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 286354 (22) 90 08 02 5(51) G01M 13/02

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, GLIWICE

(72) Bednarz Ryszard

(54) **Hydrauliczny symulator obciążeń**

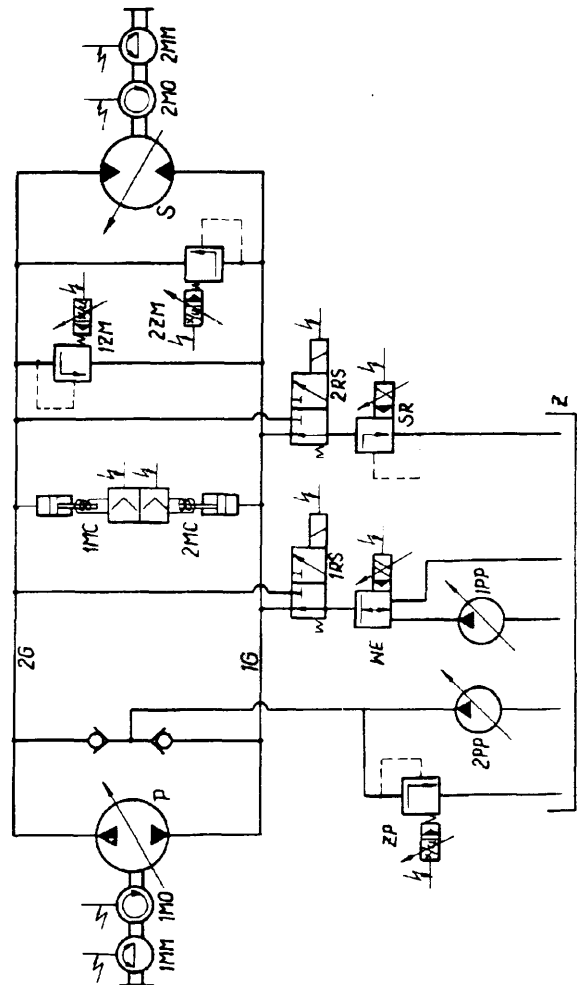
(57) Hydrauliczny symulator obciążeń charakteryzuje się tym, że ma pompę (P) o zmiennej wydajności i zmiennym kierunku

łtloczenia i ma zasilany przez nią silnik hydrauliczny (S) o zmiennej chłonności i zmiennym kierunku obrotów.

W obwód zasilania (1 G, 2G) tego silnika (S) jest włączony dwustopniowy wzmacniacz elektrohydrauliczny (WE) do zwiększenia ciśnienia i serwowzór redukcyjny (SR) do zmniejszania w nim ciśnienia, proporcjonalnie do sygnałów sterujących.

Hydrauliczny symulator włączony między napędzane silnikiem prądu stałego przekładnie mechaniczne połączone ze sobą wałami wolnobieżnymi i obciążającą prądnicę prądu stałego umożliwia przeprowadzanie badań tych przekładni z obciążeniem dynamicznym.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 290195 (22) 91 05 09 5(51) G01N 9/02

(71) Polski Komitet Normalizacji Miar i Jakości, WARSZAWA

(72) Piotrowska Barbara, Rutkowski Stefan, Kwiatkowska Halina, Durlik Hanna

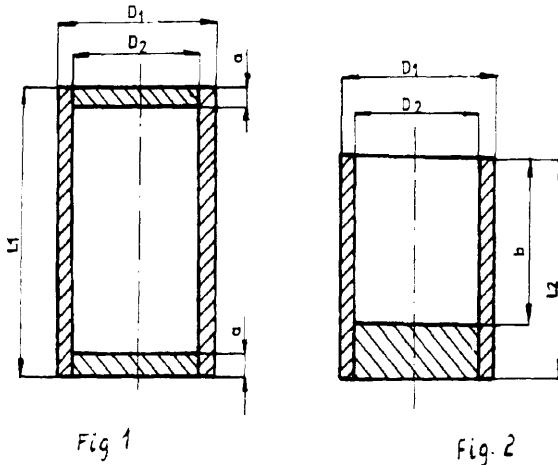
(54) **Komplet ciał aerostatycznych do wyznaczania gęstości powietrza**

(57) Komplet według wynalazku przeznaczony jest do wyznaczania gęstości powietrza metodą bezpośrednią przy ważeniach dużej dokładności.

Komplet ciał aerostatycznych charakteryzuje się tym, że ciała mają kształt o jednakowych średnicach zewnętrznych (D1) i wewnętrznych (D2), takie same masy, jednakowe powierzchnie stykające się z otaczającym powietrzem a znacznie różniące się objętości. Ciało aerostatyczne (A) jest ciałem wzorcowym, szczególnie

zamkniętym z obu stron denkami, a ciało (B) powstałe po transformacji ciała aerostatycznego (A), o głębokości (b) zamknięte tylko z jednej strony.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 290085 (22) 91 04 29 5(51) G01N 27/00
E02B 11/00

- (71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna, SIEDLCE
(72) Chmielewski Jerzy Marek
(54) **Sposób określania miejsca niewłaściwego funkcjonowania systemu drenującego na podstawie analizy pomiarów potencjału samoistnego**

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że ustala się przebieg sieci drenarskiej i dokonuje się pomiarów potencjału samoistnego, a następnie w oparciu o uzyskane wyniki lokalizuje się miejsca niewłaściwego funkcjonowania systemu drenującego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286364 (22) 90 08 03 5(51) G01N 33/50

- (11) Akademia Ekonomiczna, POZNAŃ
(72) Filipiak Marian, Krauze Jerzy
(54) **Wskaźnik testowy w postaci papierka do oznaczania zawartości glukozy w roztworach wodnych**

(57) Wskaźnik testowy w postaci papierka do oznaczania zawartości glukozy w roztworach wodnych, zwłaszcza w moczu, który na podłożu z bibuły, na 1 cm² jej powierzchni zawiera oksydazę glukozową w ilości 5-30 międzynarodowych jednostek aktywności, **peroksydazę** w ilości 10-60 międzynarodowych jednostek aktywności, **tetrametylobenzydynę** w ilości 1-4 mg, a ponadto zawiera substancje pomocnicze, takie jak bufony utrzymujące pH w zakresie 5,5-6,5, zwiłzaczce oraz związki utralające barwnik na bibule i wyrównujące wybarwienia charakteryzuje się tym, że w charakterze substancji pomocniczej, która pełni jednocześnie trzy funkcje, a mianowicie zwiłzania, utralania barwnika na bibule i wyrównywania barwy zawiera sól sodową oksyetylenowanego i siarczanowanego alkoholu olejowego w ilości 0,5-2 mg na 1 cm² bibuły.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290091 (22) 9104 30 5(51) G01R 27/00

- (75) Chołodziński Krzysztof Franciszek, OLSZTYN; Pyśk Andrzej, OLSZTYN; Świech Mariusz, OLSZTYN

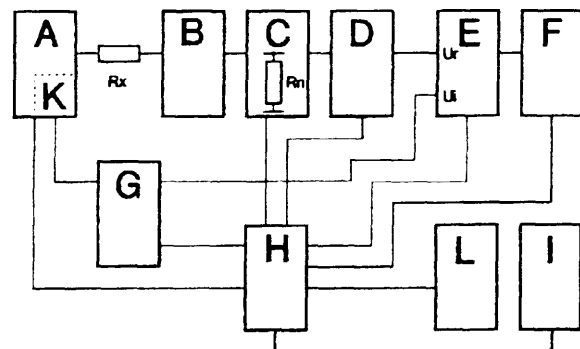
(54) **Układ cyfrowego miernika rezystancji izolacji**

(57) Układ według wynalazku rozwiązuje zagadnienie dokładnego, automatycznego pomiaru rezystancji izolacji oraz automatycznego pomiaru wskaźnika izolacji R60 / R15 przy małym poborze prądu zasilania.

Programowany i stabilizowany zasilacz wysokiego napięcia stałego (A) zasila dzielnik złożony z rezystancji mierzonej (RX) i rezystora wzorcowego (RN) należącego do bloku rezystorów wzorcowych (C), przy czym rezystancja mierzona (RX) dołączona jest do dzielnika (RX RN) za pośrednictwem układu zabezpieczenia wejścia toru pomiarowego (B). Wyjście z dzielnika połączone jest z blokiem pamięci analogowej (D), umożliwiającej automatyczne zapamiętanie wybranych chwilowych wartości napięcia na dzielniku (RX RN).

Ten z kolei jest połączony z wejściem dla napięcia odniesienia (UR) przetwornika analogowo-cyfrowego (E) opartego na metodzie podwójnego całkowania, który do wejścia pomiarowego (Ui) ma dołączony blok napięcia odniesienia (G). Na wyjściu przetwornika (E), połączonym z blokiem wyświetlania wyniku pomiaru (F), otrzymujemy cyfrową wartość rezystancji izolacji. Blok sterujący (H) w połączeniu z blokiem zegara (I) oraz blokiem komunikacji z operatorem (L), kieruje bezpośrednio funkcjami wszystkich bloków układu.

(2 zastrzeżenia)



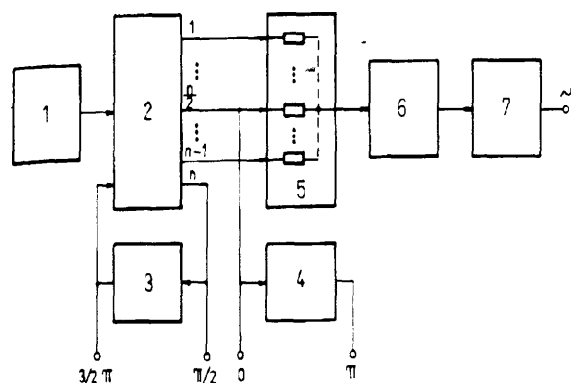
A1(21) 286287 (22) 90 07 30 5(51) G01R 27/26

- (71) Politechnika Gdańska, GDAŃSK
(72) Hoja Jerzy, Szczypa Antoni

(54) **Układ generatora sygnałów odniesienia i pomiarowego dla aparatury pomiarowej z detekcją synchroniczną**

(57) Układ według wynalazku, posiada wyjście generatora impulsów (1) połączone jest z wejściem zegarowym n-bitowego rejestru przesunowego (2), którego ostatnie n-te wyjście jest połączone przez pierwszy inwerter (3) z wejściem programującym n-bitowy rejestr przesunowy (2), a pozostałe wyjścia z (n-1) rezystorami wagowymi (5), których drugie końce są połączone do wejścia wtórnika napięciowego (6), wyjście którego jest połączone z wejściem filtra dolnoprzepustowego (7), którego wyjście stanowi wyjście sinusoidalnego sygnału pomiarowego, ponadto wyjścia n oraz $\frac{n}{2}$ n-bitowego rejestru przesunowego (2), na których występują prostokątne sygnały odniesienia o przesunięciu fazowym $\frac{\pi}{2}$ i 0 są połączone odpowiednio z wejściem inwertera pierwszego (3) i drugiego (4) w taki sposób, że na wyjściach tych inwerterów (3,4) występują kolejno sygnały odniesienia o przesunięciu fazowym $\frac{\pi}{2}$ i π .

(1 zastrzeżenie)



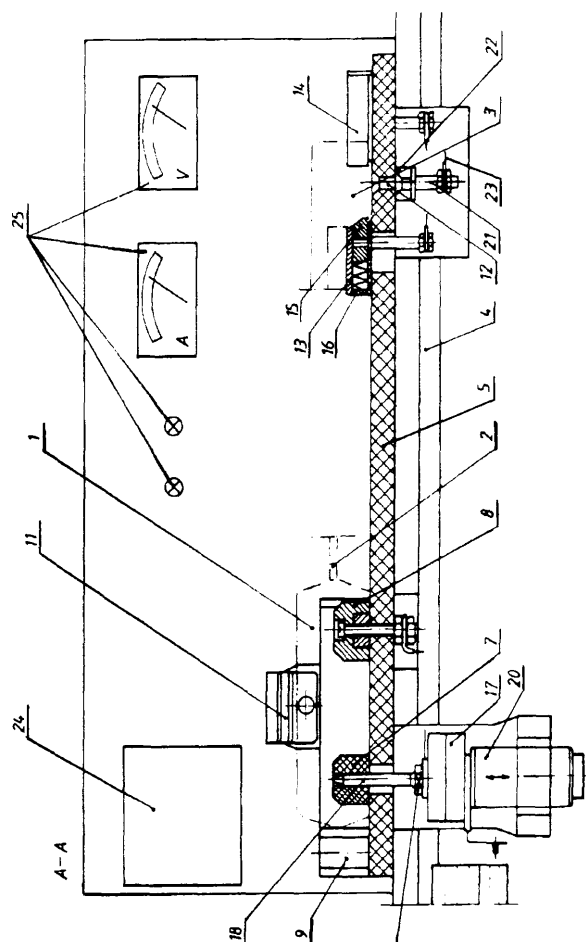
A1(21) 286320 (22) 90 07 31 5(51) G01R 31/02

(71) POLAM-SZCZECINEK Zakłady Sprzętu Instalacyjnego, SZCZECINEK

(72) Imiołek Jerzy, Agaszko Jerzy, Marzec Włodzimierz

(54) **Sposób i urządzenie do kontroli prawidłowości połączeń, ciągłości torów oraz bezpieczeństwa pracy przedłużaczy i podobnych wyrobów elektrycznych**

(57) Urządzenie do kontroli prawidłowości połączeń, ciągłości torów oraz bezpieczeństwa pracy przedłużaczy i podobnych wyrobów elektrycznych, składa się ze stołu (4) z płytą (5) do



ustawiania obu części (1,3) przedłużacza. Na płycie (5) znajdują się elementy (7,8) do ustalania części gniazdowej (1) oraz elementy (12,13,14) do ustalania części wtyczkowej (3) przedłużacza oraz elementy wykonawcze do zaciskania części gniazdowej (1) na płycie (5). Urządzenie zawiera sterownik (24) oraz elementy sygnalizacji (25).

Przedmiotem wynalazku jest również sposób kontroli przedłużaczy i podobnych wyrobów elektrycznych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 286367 (22) 90 08 06 5(51) G01S 13/60

(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, WARSZAWA

(72) Preckajło Sędzimir, Sypnik Roman, Dziecioł Edward

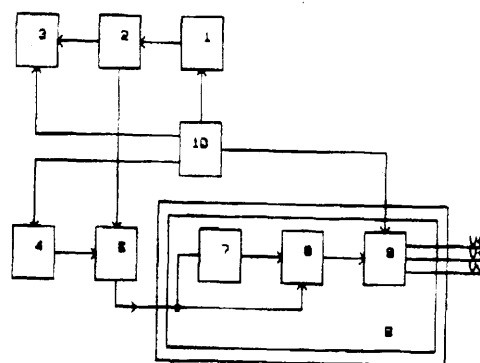
(54) **Sposób i układ obróbki sygnałów informacyjnych w lotniczym radarze dopplerowskim**

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że składowe sygnały dopplerowskie, odpowiadające składowym prędkości statku powietrznego, **otrzymuje** się w wyniku sekwencyjnego odejmowania widm sygnałów dopplerowskich sąsiednich wiązek, odbieranych przez kolejne dwie wiązki charakterystyki anteny odbiorczej, przełączane w ustalonej kolejności.

W celu zapewnienia możliwości odejmowania widmo sygnałów sąsiedniej wiązki opóźnia się o pół okresu przełączania. Częstotliwość przełączania oraz okres opóźnienia wiązek dobiera się tak, aby zapewnić koincydencję widma sygnału bezpośredniego następnej w kolejności wiązki z sygnałem opóźnionym poprzedniej wiązki.

W układzie według wynalazku do połączonego z anteną (4) odbiorczą bloku (5) rozdzielającego jest włączony blok (6) detekcji poszczególnych składowych sygnału dopplerowskiego, utworzony z połączonych ze sobą bloku (7) opóźniającego bloku (8) koincydencji oraz bloku (9) wydzielania składowych dopplerowskich. Drugie wejście bloku (8) koincydencji jest połączone z wyjściem bloku (5) rozdzielającego a blok (9) jest sterowany poprzez synchronizator (10).

(2 zastrzeżenia)



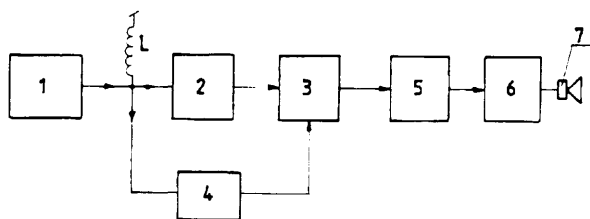
A1(21) 286293 (22) 90 07 30 5(51) G01V 3/08

(75) Stasiak Andrzej, WROCŁAW

(54) **Impulsowy wykrywacz metali**

(57) Wykrywacz według wynalazku posiada szukającą cewkę (L) połączoną z generatorem (1), wzmacniaczem (2) i układem uniwbiratorów (4). Wzmacniacz (2) jest połączony z układem bramkowania (3), którego drugie wejście jest połączone z wyjściem układu uniwbiratorów (4). Wyjście układu bramkowania jest połączone z wejściem integratora (5), którego wyjście jest połączone z wejściem generatora sterowanego napięciowo (6). Wyjście generatora (6) jest połączone z głośnikiem (7).

(1 zastrzeżenie)



sygnałów (3), z wejściem konwertera (6) oraz z wejściem regulatora P (9), natomiast wyjście przełącznika sygnałów (3) połączone jest z wejściem wskaźnika (4).

Wyjścia konwerterów (5) i (6) są połączone z dwoma wejściami konwertera (8), którego wyjście połączone jest z wejściem regulatora P (9).

Wyjście regulatora P (9) połączone jest z wejściem przekształtnika sygnału (11).

Ponadto wyjścia generatora taktu (10) połączone są z wejściami przekształtników sygnału (11) i (12).

Regulator zasilany jest z zasilacza (13) wytwarzającego napięcia ± 12 V i 5 V.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286382 (22) 90 08 07 5(51) G02B 1/00

(71) Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, WARSZAWA

(72) Bajor Andrzej

(54) **Sposób wyznaczania różnicy drogi optycznej pomiędzy promieniem nadzwyczajnym a zwyczajnym**

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że przez próbkę badanego materiału, posiadającą dwie płaszczyzny płaskorównoległe, umieszczoną w układzie polaryskopu, w którym powstają izochromy, przepuszcza się wiązki promieniowania elektromagnetycznego o różnych długościach fal, mierząc wielkości długości fal $\lambda_1, \lambda_2, \dots, \lambda_i, \lambda_{i+1}, \lambda_{i+2}, \dots, \lambda_z$, odpowiadające powstającym kolejno za analizatorem ekstremom natężenia promieniowania przy zmianie długości fali, następnie przy założeniu, że w obszarze zmienności długości fali promieniowania λ_i, λ_{i+2} dwójtętność jest funkcją nie posiadającą ekstremów, z zależności $m + r = m_a + p(m_b - m_a)$ gdzie $0 < p < 1$



gdzie $s = +2$ lub -2 dla różnych wartości parametru p wylicza się rząd izochromy $(m + r)$, odpowiadający ekstremum dla długości fali X_{i+1} , tworząc dla różnych wielkości parametru $p: p_1, p_2, \dots, p_j, \dots, p_w$ macierz rzędów izochrom $[m + r]$, której wyrazy $(m + r)_{ij}$ odpowiadają i -tym wielkościom długości fali promieniowania i j -tym wielkościom parametru p , po czym analizuje się kolejno kolumny wyliczonej macierzy $[m + r]$, ustalając kolumnę z największym prawdopodobieństwem zbliżoną do macierzy kolumnowej $[Q]$ poszukiwanych rzędów izochrom, następnie dla każdej ze zmierzonych długości fali promieniowania $\lambda_1, \lambda_2, \dots, \lambda_i, \lambda_{i+1}, \lambda_{i+2}, \dots, \lambda_z$ określa się różnicę drogi optycznej D pomiędzy promieniem nadzwyczajnym a zwyczajnym z zależności $D = Q_i \cdot \lambda_i$ gdzie Q_i jest i -tym elementem macierzy $[Q]$.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 286353 (22) 90 08 02 5(51) G05B 11/01

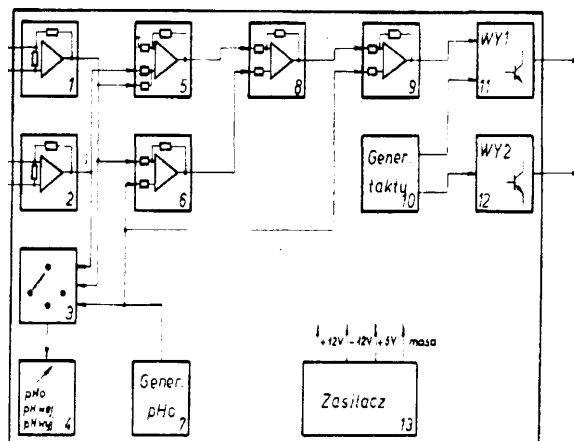
C02F 1/66

(75) Banaszkiewicz Kazimierz, TOMASZÓW MAZOWIECKI

(54) **Regulator elektroniczny pH**

(57) Regulator według wynalazku posiada konwerter (1) i konwerter (2), które połączone są z konwerterem (5) i z przełącznikiem sygnałów (3).

Konwerter (1) jest również połączony z konwerterem (6). Generator pHo (7) połączony jest z wejściem przełącznika



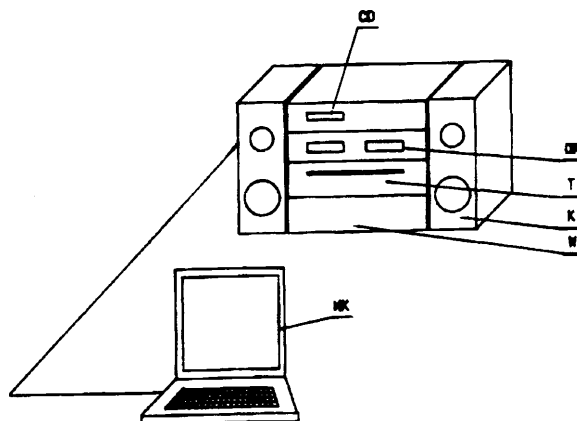
A1(21) 291108 (22) 91 07 17 5(51) G09B 19/06

(75) Sadowski Jerzy, BYDGOSZCZ; Meler Jan, BYDGOSZCZ

(54) **Urządzenie do nauki języków obcych**

(57) Urządzenie według wynalazku ma postać zestawu elektroakustycznego, w skład którego wchodzi moduł tunera (T), wzmacniacz (W), 2 odtwarzacze kasetowe (OK), odtwarzacz typu "compact disc" (CD) i kolumny głośnikowe (K). Zestaw dodatkowo zawiera układ przetwarzania danych przystosowany do połączenia zewnętrznego z minikomputerem (MK) oraz układ szybkiego wyszukiwania połączony z układem sterowania odtwarzacza "compact disc" (CD), który pełni funkcję bloku pamięci obcych słów.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 289474 (22) 91 03 18 5(51) **G11B**5/02

(31) 90 9000635 (32) 90 03 20 (33) NL

(71) N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken,
EINDHOVEN, NL

(54) System cyfrowej rejestracji i odtwarzania

(57) System według wynalazku zawiera urządzenie do rejestracji cyfrowego sygnału na wzdłużnych ścieżkach nośnika zapisu (22) oraz urządzenie do odtwarzania cyfrowego sygnału ze ścieżki na nośniku zapisu (22).

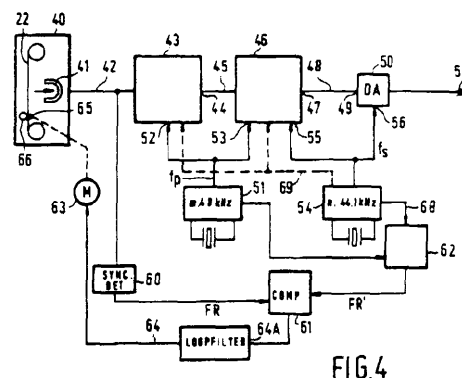
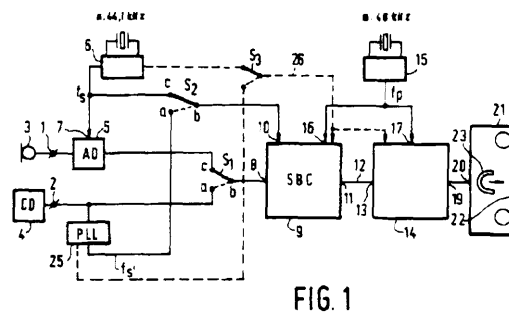
Urządzenie rejestrujące zawiera przetwornik A-C (5), generatory (6,15), **podpasmowy** zespół kodujący (9), procesor sygnału (14), układ zapisujący (21) i inne podzespoły.

Urządzenie odtwarzające zawiera układ odczytowy (40), procesor (43), dekodér podpasmowy (46), przetwornik C-A (50), generatory (51,54) i inne podzespoły.

W urządzeniu rejestrującym sygnał jest przekształcany do postaci w jakiej może być ulokowany w kolejnych zestawach na nośniku zapisu, a urządzenie odczytujące jest dostosowane do odczytu zestawów ze ścieżki.

Zestawy są przemienne z lukami międzyczestawowymi i mają zmienną długość.

(15 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 286357 (22) 90 08 03 5(51) H01B 11/18

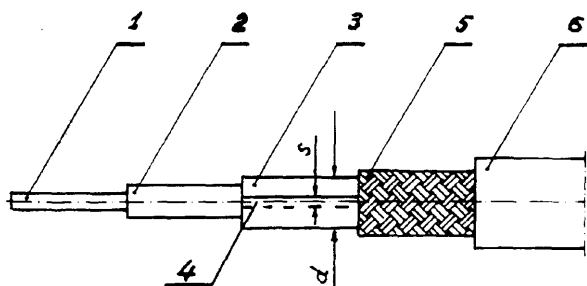
(71) Śląska Fabryka Kabli Spółka Akcyjna,
CZECHOWICE-DZIEDZICE

(72) Dziech Emil, Sokołowski Aleksander,
Wegrzyn Józef

(54) **Przewód współosiowy dwuekranowy**

(57) Przewód współosiowy dwuekranowy przeznaczony jest do stosowania w instalacjach anten satelitarnych. Przewód charakteryzuje się tym, że na izolacji polietylenowej (2) ma nałożoną rurkę matalową (3) o średnicy (d) i na zakładkę (4) o szerokości (s) wynoszącej 0,1 dr. Na rurce (3) ma nawinięty obwój krzyżowy (5), wykonany z drutów metalowych.

(1 zastrzeżenie)



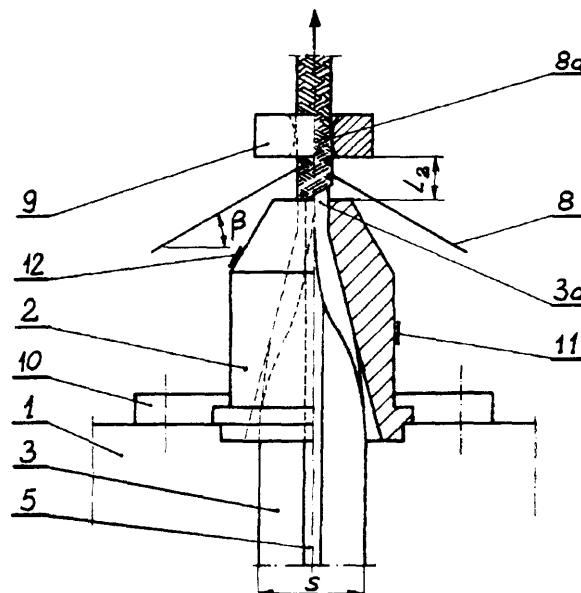
A1(21) 286355 (22) 90 08 03 5(51) H01B 13/22

(71) Śląska Fabryka Kabli Spółka Akcyjna,
CZECHOWICE-DZIEDZICE

(72) Kubica Stanisław, Habarta Romuald,
Sokołowski Aleksander, Ziomka Witold

(54) Sposób i urządzenie do wykonywania przewodu współosiowego dwuekranowego

(57) Sposób polega na równoczesnym wprowadzeniu do matrycy (2) metalowej taśmy (3) i przewodu izolowanego (5), przy czym matryca (2) oraz rolka zdawcza stanowią dodatkowe urządzenie w opłatkcie ekranującej (1). Taśmę (3) przeciąga się wraz z przewodem (5) przez matrycę (2), w której taśma (3) zwija się wzdłużnie na zakładkę wokół izolacji przewodu (5), tworząc jednolity ekran (3a) w kształcie rurki. Następnie po opuszczeniu matrycy (2) ekran (3a) opłata się miedzianym drutem ekranującym, tworząc drugi ekran krzyżowy (8a). W dalszej kolejności



przewód (5) z nałożonymi ekranami (3a) i (8a) przeciąga się przez pierścień kalibrujący (9). Formowanie ekranu (3a) odbywa się w sposób ciągły wzdłuż całej powierzchni wewnętrznej stożka.

Urządzenie zawiera matrycę (2) formującą taśmę metalową (3), zabudowaną do oplatarki (1), rolkę zdawczą na taśmę metalową (3), rolkę zdawczą na przewód izolowany (5) oraz pierścień kalibrujący (9). Matryca (2) ma wewnątrz powierzchnię stożkową, zakończoną u wylotu częścią cylindryczną.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 286274 (22) 90 07 27 5(51) H01F 41/00
H01F 41/82

(71) Uniwersytet Śląski, KATOWICE

(72) Rasek Józef, Ilczuk Jan, Kaczor Jerzy,
Latawiec Tadeusz, Wardyń Janusz, Moron Jerzy, Winosławski Jordan

(54) **Sposób otrzymywania impedera o własnościach magnetycznych i mechanicznych zapewniających wysoką wydajność produkcji rur zgrzewanych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania impedera o optymalnie wysokich własnościach magnetycznych i mechanicznych przy wysokich częstotliwościach, zapewniających wysoką wydajność produkcji rur zgrzewanych, składającego się z cylindrycznej obudowy, rdzenia ferrytowego umieszczonego wewnątrz tej obudowy oraz z elementów łączących z obwodem magnetycznym.

Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że najpierw ustala się osobno rezystywność i zależność rezystywności od temperatury oraz wartość przenikalności rzeczywistej i pozornej a także temperatury Curie dla prętów ferrytowych przeznaczonych na rdzeń magnetyczny, a następnie dokonuje się wyboru pojedynczych ferrytów o parametrach zapewniających zgrzewanie indukcyjne o dużej wydajności, określa się wartości przenikalności magnetycznej czynnej obudowy oraz przenikalności pozornej rdzenia magnetycznego, po czym po złożeniu tych elementów w całość, mierzy się wynikową przenikalność czynną pozorną impedera, której wartość powinna być mniejsza lub równa od wartości przenikalności pozornej rdzenia ferrytowego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 286361 (22) 90 08 03 5(51) H01H 33/36
H01H 3/32

(71) ENERGETYKA Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe Sp. z o.o.,
WARSZAWA

(72) Rajszewicz Czesław, Ciemiecki Stanisław,
Szczygieł Jacek, Dąbrowski Zbigniew

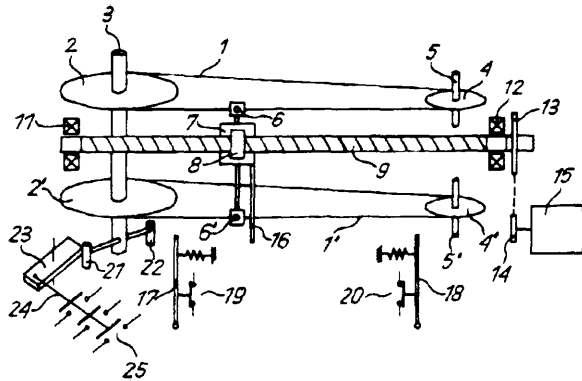
(54) **Mechanizm napędowy do odłączników i uziemników wysokiego napięcia**

(57) Mechanizm posiada co najmniej jeden łańcuch (1,1') opasany na dwóch kołach zębatach (2,2') i (4,4'), z których jedno jest sztywno osadzone na wale zdawczym (3) wyposażonym w dolnej części w dwa zderzaki (21) i (22) sprzężone poprzez dźwignię (23) i cięgło (24) z przełącznikiem sygnałowym (25).

Łańcuch (1,1') jest napędzany przez śrubę pociągową (9) za pośrednictwem uchwytu (6,6') związanego z ruchomym elementem (7) obejmującym nakrętkę (8).

Oś obrotu śruby jest równoległa do prostoliniowego odcinka łańcucha (1,1'), zaś ruchomy element (7) jest wyposażony w pręt (16) uruchamiający w krańcowych położeniach uchwytu (6,6') wyłączniki (19) i (20) obwodu zasilania silnika (15).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286422 (22) 90 08 09 5(51) H01J 9/04

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA;
Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych im.
R. Luksemburg, WARSZAWA

(72) Rudnicki Remigiusz, Maciejewski Marek,
Witecki Andrzej, Baciński Waldemar

(54) **Sposób otrzymywania materiału emisyjnego do wysokowatowych elektrycznych lamp wyładowczych**

(57) Sposób otrzymywania materiału emisyjnego do wysokowatowych elektrycznych lamp wyładowczych, polega na tym, że ogrzewa się równomolową mieszaniną węgla barowego i dwutlenku cyrkonu w temperaturze 1000 - 1300°C przez co najmniej jedną godzinę.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289904 (22) 91 04 16 5(51) H01J 29/62
(31) 90 509537 (32) 90 04 16 (33) US

(71) Thomson Consumer Electronics Inc.,
INDIANAPOLIS, US

(72) Lee Maninger Loren, Marks Bruce George

(54) **Kineskop kolorowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest udoskonalenie kineskopu kolorowego, mającego ekran i wyrzutnię elektronową (26), przeznaczoną do generowania i kierowania ku ekranowi trzech usytuowanych w jednej linii wiązek elektronów, z których jedna wiązka jest wiązką środkową, a dwie pozostałe są wiązkami bocznymi.

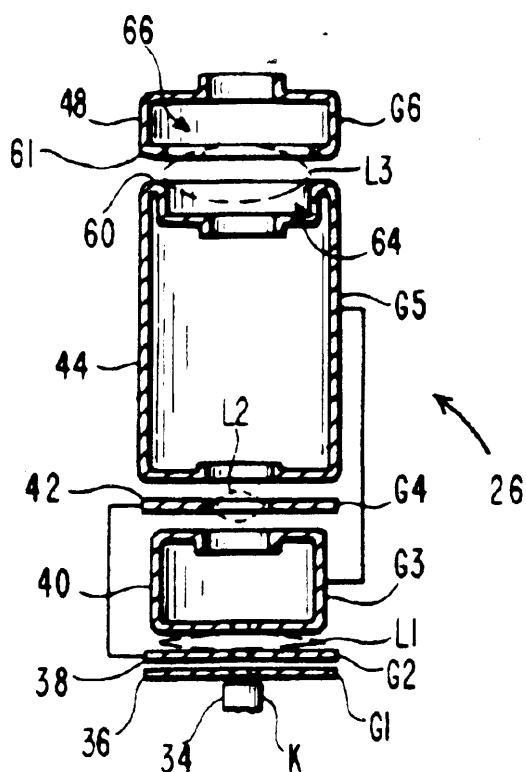
Wyrzutnia (26) zawiera elektrody, które tworzą trzy soczewki (L1, L2, L3).

Pierwsza soczewka (L1) jest ułożona w obszarze wyrzutni, w którym kształtowane są wiązki elektronów.

Druga soczewka (L2) zawiera co najmniej jedną elektrodę przeznaczoną do doprowadzania niesymetrycznie ukształtowanych wiązek do obszaru trzeciej soczewki.

Trzecia soczewka (L3) jest główną soczewką ogniskującą wspólną dla wszystkich trzech wiązek. Udoskonalenie polega na tym, że jedna z elektrod trzeciej soczewki (L3) jest ukształtowana tak, aby zapewnić dominującą korekcję ogniskowania dla każdej poszczególnych wiązek elektronów, a jedna elektroda drugiej soczewki (L2) ma środki do zapewnienia pozostałej korekcji ogniskowania potrzebnej do całkowitej korekcji każdej poszczególnych wiązek elektronów.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 286451 (22) 90 08 08 5(51) H01L 41/22
H01G 7/02
C04B 35/46

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im.J.Gagarina,
ZIELONA GÓRA

(72) Olszowy Marian

(54) Sposób wytwarzania kompozytowych
piezoelektryków elektretowych

(57) W sposobie według wynalazku do proszku polifluorku winylidenu dodaje się sproszkowany materiał ferroelektryczny w ilości od 0 do 85% wag.

Mieszaninę prasuje się pod ciśnieniem wyższym niż 2,5 MPa w temperaturze nie niższej niż 450K i w czasie nie krótszym niż 0,16 h.

Otrzymaną kompozycję ochładza się do temperatury pokojowej a następnie poddaje elektryzacji w polu elektrycznym nie przekraczającym 15V/m w ciągu 0,5 h w temperaturze 393K.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 290099 (22) 91 04 29 5(51) H02B 1/26

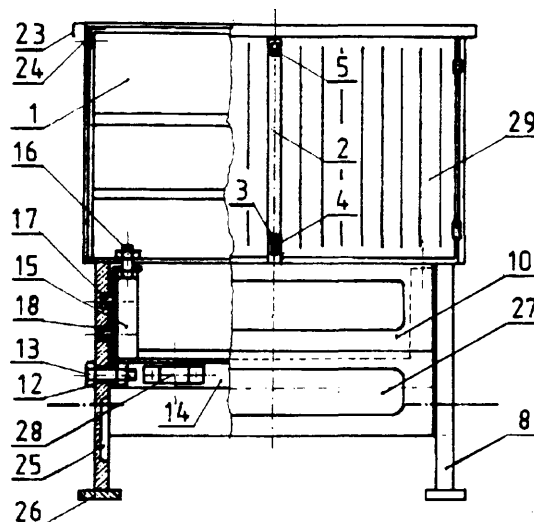
(75) Wilk Tadeusz, KRZYŻ; Wilk Eleonora,
KRZYŻ

(54) Obudowa urządzeń chronionych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia urządzeń elektrycznych lub gazowniczych. Obudowa ma szafę (1) osadzoną na fundamencie skrzyniowym, w którym płyty boczne (8) mają bruzdy, a w nich osadzone krawędzie płyt: przedniej i tylnej (10).

Płyty boczne (8) połączone są ze sobą ramą ściągową (14), której dwa ramiona (15) połączone są ze szkieletem szafy (1). Drzwi szafy zamykane są listwą (2) osadzoną na uchwytnach (4) i (5). Uchwyt (4) ma od dołu prostokątne wycięcie, natomiast uchwyt (5) ma otwór na kłódkę.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 290752 (22) 9106 20 5(51) H02G 3/26
B60M 1/20

(75) Głowacki Kazimierz, WARSZAWA

(54) Wieszak przewodów i sposób jego
zamocowania, zwłaszcza
elektroenergetycznej sieci trakcyjnej PKP

(57) Wieszak łączący linę nośną (1) z przewodem jezdnym (2) składa się z objemki uchwytu górnego (3), posiadającego dwa otwory, oraz objemki uchwytu dolnego (4), posiadającego otwór i szczelinę. Linka wieszakowa (5) jest zakończona zaprasowanymi końcówkami (5) i (6) w pierwszej odmianie wykonania, lub końcówkami (5) w drugiej odmianie wykonania. W drugiej odmianie wykonania, zamiast objemki uchwytu dolnego (4), stosuje się objemkę uchwytu dolnego (9).

Sposób zamocowania polega na włożeniu w otwory klucza i przekręceniu go o pewien kąt, powodując przez to unieruchomienie objemki uchwytu górnego (3) na linie nośnej (1), bądź objemki uchwytu dolnego (4) lub (9) na przewodzie jezdny (2).

(3 zastrzeżenia)

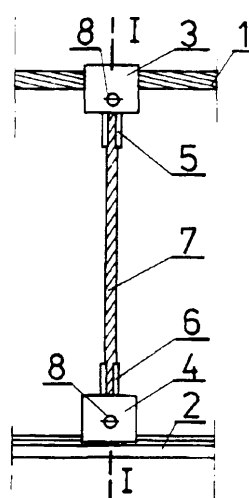


Fig. 1

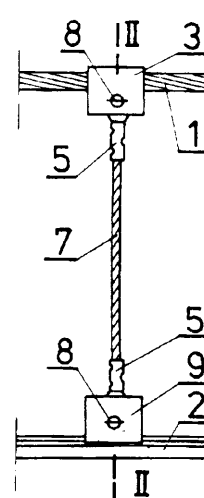


Fig. 2

A1(21) 286350 (22) 90 08 02 5(51) H02J 3/40
H02J 3/26

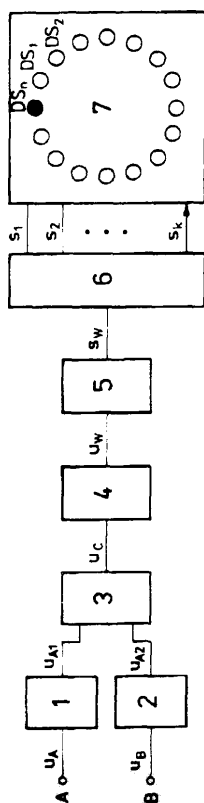
(71) Politechnika Gdańska, GDAŃSK

(72) Grono Andrzej

(54) **Sposób wyznaczania i wskazywania kąta niezgodności fazowej dwóch napięć przemiennych o zbliżonych pulsacjach**

(57) Sposób, według wynalazku, wykorzystujący znane przetwarzanie napięć przemiennych na odpowiadające im prostokątne przebiegi napięciowe, polega na tym, że prostokątne przebiegi napięciowe (u_{A1} i u_{B1}), w elemencie **przerzutnikowym** (3), przetwarzają się na impulsowy przebieg napięciowy (u_c) o impulsach rozpoczynających się w chwilach zmiany wartości, w określonym kierunku, jednego prostokątnego przebiegu napięciowego (u_{A1} lub u_{A2}), a kończących się w chwilach zmiany wartości, w tym samym kierunku, drugiego prostokątnego przebiegu napięciowego (u_{A2} lub u_{A1}), następnie impulsowy przebieg napięciowy (u_c), w elemencie przetwarzającym (4), przetwarza się na odpowiadający mu schodkowy przebieg napięciowy (u_w), który z kolei, w elemencie wzmacniająco-filtrującym (5), przetwarza się na sygnał napięciowy (u_{wy}), o wartości wprost proporcjonalnej do kąta niezgodności fazowej napięć przemiennych o zbliżonych pulsacjach, który poprzez element sterujący (6) jest podawany do wskaźnika diodowego (7), składającego się z diod świecących ($DS_1, \dots, DS_n$), w którym z kolei świecenie pojedynczej diody wskazuje na wartość kąta niezgodności fazowej napięć przemiennych (u_A, u_B), a kolejność świecenia tych diod wskazuje znak różnicy ich częstotliwości.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286286 (22) 90 07 30 5(51) H02J 3/40
H02J 3/26

(71) Politechnika Gdańska, GDAŃSK

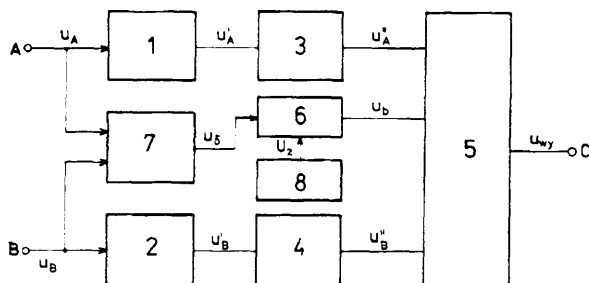
(72) Grono Andrzej

(54) **Sposób wyznaczania chwili zgodności fazowej napięć przemiennych o zbliżonych pulsacjach**

(57) Sposób według wynalazku, w którym wykorzystuje się znane przetwarzanie napięć przemiennych na odpowiadające im przebiegi impulsowe o impulsach pojawiających się w chwilach przejścia tych napięć przez otoczenie punktu zerowego o określonym promieniu, polega na tym, że częstotliwości każdego z otrzymanych przebiegów impulsowych (u_A i u_B) w powie-

laczach częstotliwości (3 i 4) powiela się w tym samym stopniu, otrzymując powielone przebiegi impulsowe (u_A i u_B), a następnie w elemencie logicznym iloczynu (5) tworzy się koniunkcję powielonych przebiegów impulsowych (u_A i u_B) oraz przebiegu bramkującego (u_b) powstającego w wyniku porównania w komparatorze (6) sygnału (u_d) odpowiadającego bezwzględnej wartości kąta niezgodności fazowej napięć przemiennych (u_A i u_B), otrzymywanego na wyjściu przetwornika (7), z wartością zadaną (u_z), przy czym na wyjściu elementu logicznego iloczynu (5) otrzymuje się przebieg wyjściowy (u_{wy}) o impulsach pojawiających się w chwilach zgodności fazowej napięć przemiennych (u_A i u_B).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291567 (22) 91 08 29 5(51) H02J 7/00

(71) Instytut Łączności, WARSZAWA

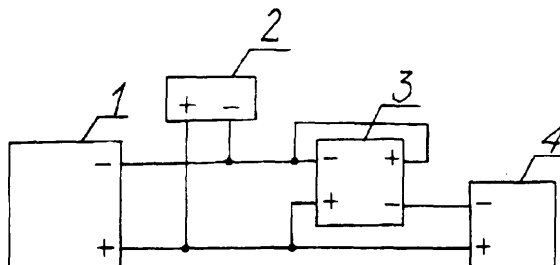
(72) Komorowski Jan, Kliś Paweł, Rutkowska Elżbieta, Kaniewski Romuald

(54) **Sposób sterowania pracą przetwornicy dodatkowej w siłowni prądu stałego**

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że poziom napięcia wyjściowego przetwornicy dodatkowej (3) uzależnia się od rodzaju pracy baterii akumulatorów (2) (praca buforowa, praca baterijna, samoczynne ładowanie baterii). We wszystkich tych rodzajach pracy baterii wartość napięcia na odbiorze (4) utrzymuje się na stałym poziomie.

Układ przeznaczony do stosowania sposobu według wynalazku zawiera zespół prostownikowy (1), do którego dołączona jest równolegle bateria akumulatorów (2). Przetwornica dodatkowa (3) połączona jest szeregowo z dwoma połączonymi równolegle źródłami: zespołem prostownikowym (1) i baterią akumulatorów (2) i z odbiorem (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286317 (22) 90 08 01 5(51) H03B 5/32

(71) MERA-PLAP Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, WARSZAWA

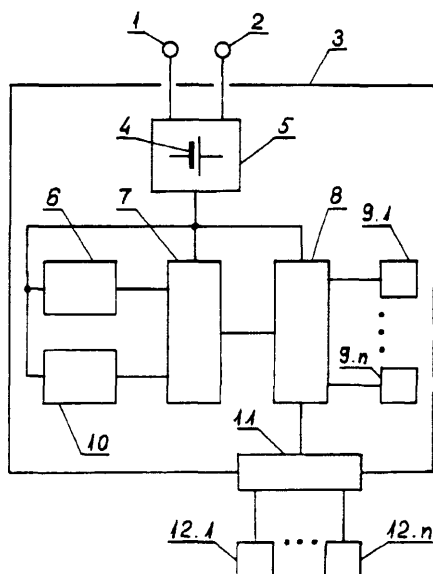
(72) Wydzga Stanisław, Kontrymowicz Bohdan

(54) **Generator do wywoływania zamierzonej reakcji organizmów żywych**

(57) Generator według wynalazku składa się z elektronicznego generatora (6) wytwarzającego sygnał o częstotliwości akustycznej lub ultradźwiękowej i generatora (10) wytwarzającego

sygnał o częstotliwości modulującej, włączonych na wejścia modulatora (7) częstotliwości, którego wyjście, poprzez wyjściowy wzmacniacz (8), jest połączone z przetwornikami (9.1...9.n) umieszczonymi wewnątrz obudowy (3) generatora i z przetwornikami (12.1...12.n) zewnętrznymi, wykorzystującymi efekt piezoelektryczny.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 286368 (22) 90 08 06 5(51) H03G 11/00
G01R 19/165

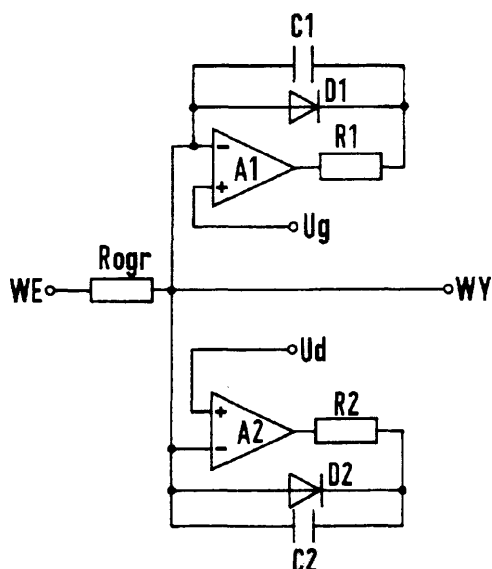
(71) LUMEL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Metrologii Elektrycznej, ZIELONA GÓRA

(72) Wieluński Andrzej

(54) Układ dwustronnego ogranicznika napięcia

(57) Ogranicznik zawiera rezystor ograniczający (Rogr) włączony między wejście (WE) a wyjście (WY) układu. Do rezystora ograniczającego od strony wyjścia (WY) są połączone wejścia odwracające wzmacniaczy operacyjnych (A1 ,A2). W obwodach ujemnego sprzężenia wzmacniaczy operacyjnych (A1,A2) znajdują się odpowiednio pierwsza dioda (D1) z równolegle połączonym **pierwszym** kondensatorem (C1) i pierwszy rezystor (R1) oraz druga dioda (D2) z równolegle połączonym drugim kondensatorem (C2) i drugi rezystor (R2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290201 (22) 91 05 10 5(51) H03M 13/02

H04B 1/66

(31)90 9001127

(32)90 05 14

(33) NL

(71) N.V. Philips Gloeilampenfabrieken,
EINDHOVEN, NL

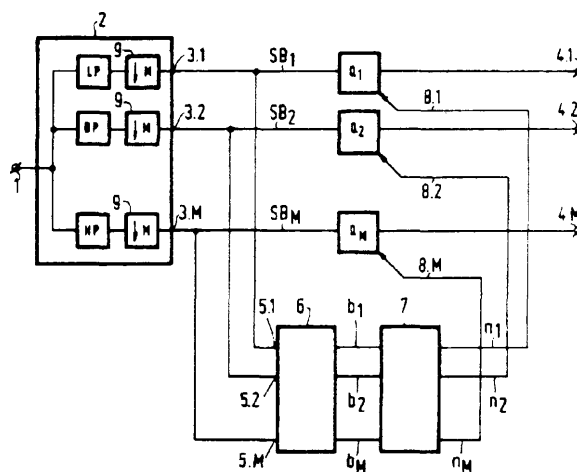
(54) System kodowania zawierający koder podprasmowy oraz nadajnik zawierający ten system kodowania

(57) Układ kodujący według wynalazku zawiera koder podpasmowy (2) dla kodowania **podpasmowego** szerokopasmowego sygnału cyfrowego oraz obejmuje układy kwantyzacji ($Q_1...Q_M$, 6, 7) dla kwantowania sygnałów **podpasmowych** ($SB_1...SB_M$). Układy kwantyzacji zawierają układy (6) określające zapotrzebowania bitowe oraz układy (7) przydziału bitowego.

Układ (6) określający zapotrzebowanie bitowe przeznaczony jest dla określenia zapotrzebowania bitowego b_m , które związane jest z liczbą bitów, którymi powinny być odwzorowane próbki w bloku sygnałowym w podpaśmie SB_m .

Układ (7) przydziału bitowego jest przeznaczony dla przydzielenia szeregu bitów n_m do pasma SBm na podstawie zapotrzebowania bitowych b_m i dostępnej ilości bitów B, gdzie n_m wskazuje liczbę bitów, którymi są odwzorowane próbki w podpaśmie SBm.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 286405 (22) 90 08 07 5(51) H04B 10/22

B61L 5/06

(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne,
KRAKÓW

(72) Nowak Paweł, Reszczyński Janusz, Nowikow Paweł

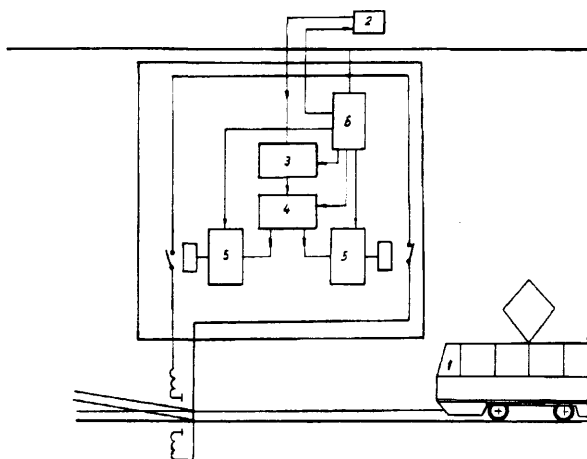
(54) Układ do transmisji danych za pomocą promieniowania podczerwonego zwłaszcza dla zmiany położenia zwrotnicy tramwajowej

(57) Układ według wynalazku posiada nadajnik (1) oraz odbiornik nasieczowy (2), który jest przewodowo połączony z blokiem odbiornika następowego (3).

Odbiornik (3) połączony jest z wejściem bloku deszyfratora (4), którego wyjście połączone jest z blokiem zasilania stycznika (5).

Bloki (2) (3) (4) (5) zasilane są ze wspólnego zasilacza impulsowego (6).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 286415 (22)90 08 08 5(51) H04J 3/06

(71) TELKOM-TELFA Zakłady

Teleelektroniczne, BYDGOSZCZ

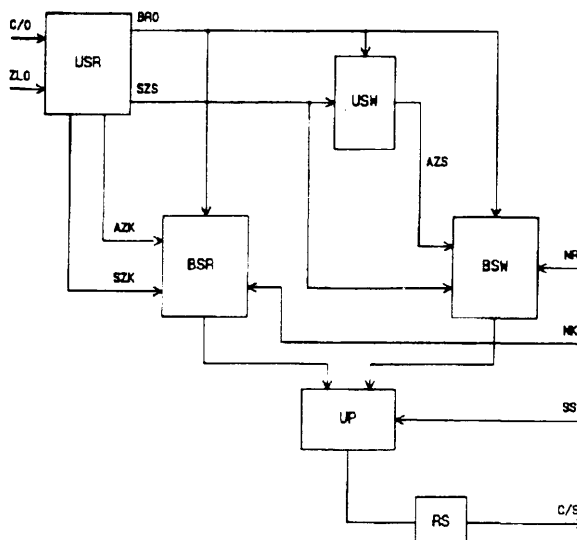
(72) Szurowski Jerzy, Walacik Jerzy, Biela
Waldemar

(54) Sposób i układ wejściowy centrali do
synchronizacji traktów wejściowych PCM

(57) W sposobie według wynalazku bajty kanału sygnalizacyjnego przekazuje się do szczelin sygnalizacyjnych strumienia wyjściowego synchronicznie ze skalami wieloramkowymi zegara lokalnego centrali. W układzie według wynalazku wyjście

bufora kanałów rozmownych (BSR) i wyjście bufora bajtów sygnalizacyjnych (BSW) połączone jest z wejściami sygnalizacyjnymi układu przełączającego (UP), którego wyjście połączone jest z przetwornikiem (RS). Do wejścia adresowego bufora (BSW) dołączone jest wyjście zegara lokalnego podające numer ramki (NR), do wejścia adresowego bufora (BSR) dołączone jest wyjście zegara lokalnego podające numer kanału (NK), natomiast do wejścia sterującego układu (UP) dołączone jest wyjście sygnalizacyjne (SS) tego zegara.

(3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

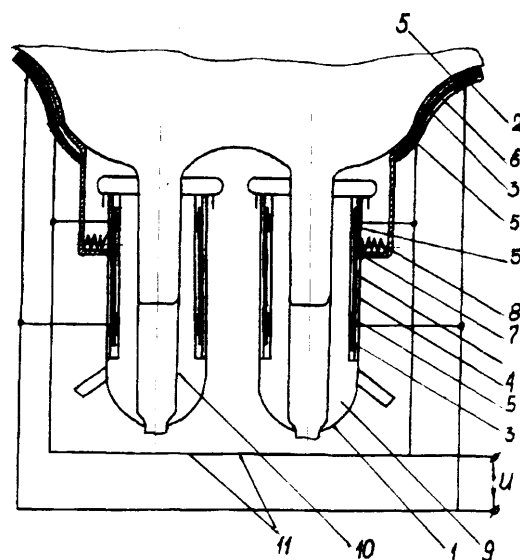
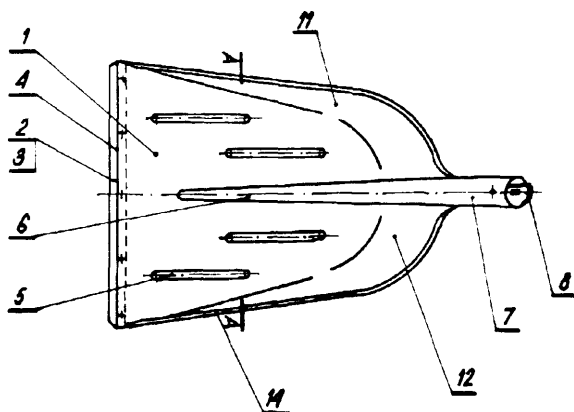
U1(21) 92636 (22) 91 05 07 5(51) A01B 1/02

(75) Okuniewicz Zbigniew, SIANÓW

(54) **Szufla**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej i sztywnej konstrukcji szuflki, przeznaczonej zwłaszcza do artykułów spożywczych, mającej wysokie własności wytrzymałościowe i zgarniające. Szufla charakteryzuje się tym, że część robocza (1) przodu ma listwę zgarniającą (2). Część robocza (1) usztywniona jest czterema przetłoczeniami wzmocniającymi (5) rozmieszczonymi po dwa z dwóch stron przetłoczenia środkowego (6) zakończonego zwiniętą tuleją osadczą (7). Tuleja (7) zwinięta jest na zakładkę (8), złączoną za pomocą dwóch zamków. Część robocza (1) przechodzi w wytłoczone do góry obrzeże (11) mające wywinięcia (14), które utworzone są przez odchylenie krawędzi obrzeża (11) na zewnątrz.

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 92614 (22) 91 04 29 5(51) A01K 15/04

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, OLSZTYN KORTOWO

(72) Kapcia Jan, Szumera Stanisław, Smiech Wojciech, Stanejko Janusz, Żuk Jan

(54) **Urządzenie do krępowania krów-poskrom**

(57) Urządzenie składa się z ramy (1) wykonanej z rur, w której zainstalowane są koła (2) i drążek transportowy (3). Do

U1(21) 92641 (22) 91 05 08 5(51) A01J 5/04

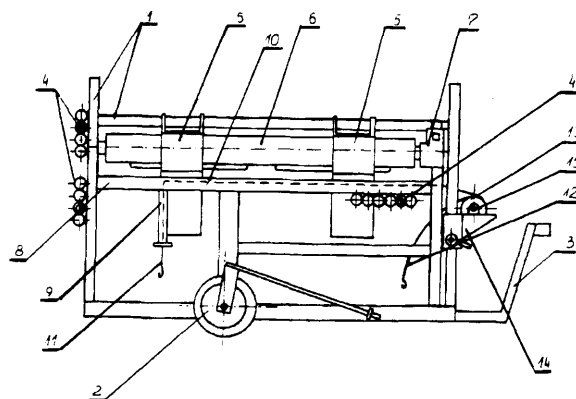
(71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna, SIEDLCE

(72) Gołębiowski Józef

(54) **Urządzenie do termomechanicznej stymulacji zdolności wydajowej krów lub owiec w czasie doju mechanicznego**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera połączone dwoma uchwyty zawiasowymi (7) ze sprężynami (8) dwa wymiopodobne cienkie elementy (2), które podobnie jak cylindry (1) kubków aparatu udojowego ogrzewane są cienkowarstwowymi niskotemperaturowymi samotermostabilizującymi się powierzchniowymi elektrozestawowymi elementami grzewczymi (4).

(5 zastrzeżeń)



ramy (1) zamocowane są drążki (4) oraz pasy (5) i bęben obrotowy (6). Wewnątrz bocznej rury (8) zakończonej stopką (9) prowadzona jest linka (10) zakończona haczykiem (11) służąca do krępowania przednich kończyn. Kończyny tylne krępowane są linką (12). Naciąg linki (10) i (12) jest realizowany wałkiem (13) umieszczonym w obudowie (14) zamocowanej do ramy (1), na który założony jest mechanizm zapadkowy (15).

(1 zastrzeżenie)

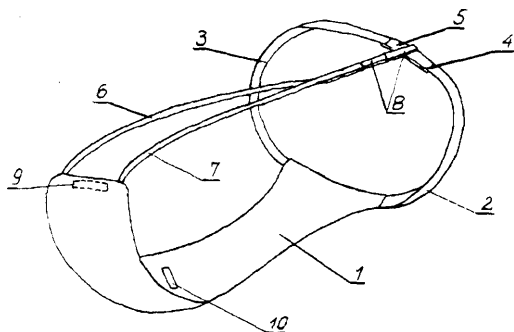
U1(21) 92673 (22) 91 05 09 5(51) A01K 29/00

(75) Rachocka Dorota, POZNAŃ

(54) **Majtki ochronne dla suki**

(57) Istotą wzoru użytkowego są majtki ochronne dla suki zawierające płat (1) z materiału wiotkiego o wydłużonym kształcie. Na jednym końcu płata (1), prostopadle do wzdłużnej osi symetrii zamocowane są dwa paski grzbietowe (2) i (3) zaopatrzone na końcach w taśmy samoprzyczepne (4) i (5). Do drugiego końca wiotkiego płata (1) zamocowane są dwa paski krzyżowe (6) i (7) wzajemnie się zbiegające i tworzące na końcach pętlę (8), przez którą przechodzą paski grzbietowe (2) i (3). Od strony wewnętrznej majtek do wiotkiego płata (1) zamocowano dwa paski poprzeczne (9) i (10) do zamocowania podpaski.

(4 zastrzeżenia)



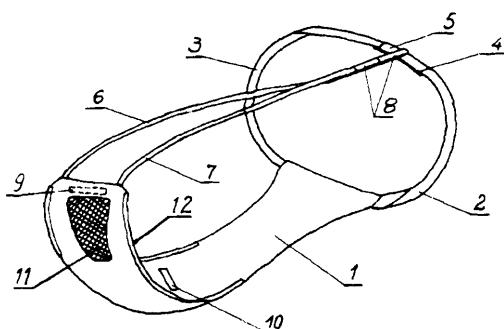
U1(21) 92674 (22) 91 05 09 5(51) A01K 29/00

(75) Rachocka Dorota, POZNAŃ

(54) **Majtki ochronne dla suki**

(57) Istotą wzoru użytkowego są majtki ochronne dla suki zawierające płat (1) z materiału wiotkiego o wydłużonym kształcie. Na jednym końcu płata (1), prostopadle do wzdłużnej osi symetrii zamocowane są paski grzbietowe (2) i (3) zaopatrzone na końcach w taśmy samoprzyczepne (4) i (5). Do drugiego końca płata (1) zamocowane są paski krzyżowe (6) i (7) wzajemnie się zbiegające i tworzące na końcach pętlę (8), przez którą przechodzą paski grzbietowe (2) i (3). W osi symetrii płata (1), od strony pasków krzyżowych (6) i (7) zamocowana jest siatka (11) o kształcie zbliżonym do trapezu. Od strony wewnętrznej majtek do płata (1) zamocowane są poprzecznie dwa paski (9) i (10) do mocowania podpaski.

(4 zastrzeżenia)



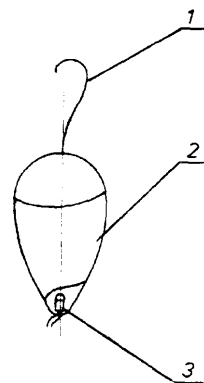
U1(21) 93195 (22) 91 07 25 5(51) A01K 93/02

(75) Dąbrowski Jarema, BIELSKO BIAŁA

(54) **Sygnalizator wędkarski, zwłaszcza do nocnych połowów gruntowych**

(57) Sygnalizator wędkarski ma do górnej części korpusu (2) zamocowany elektryczny chwytak (1) o kształcie zbliżonym do znaku zapytania.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92607 (22) 91 04 29 5(51) A43B 13/08

(75) Piotrowski Zygmunt, WARSZAWA

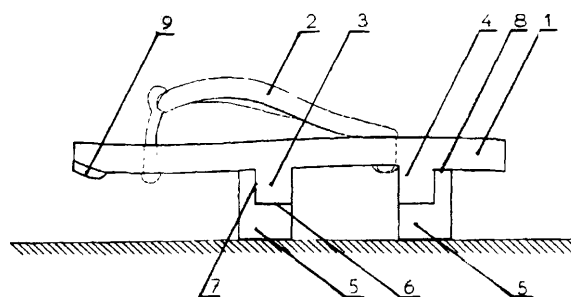
(54) **But**

(57) But zawiera wiązanie (2) dla stopy człowieka, oraz wyprofilowaną podeszwę drewnianą (1) zawierającą dwa występy (3) i (4).

Do każdego z nich jest przyklejony protektor (5) ze sprężystego tworzywa sztucznego.

Do czubka podeszwy (1) jest przyklejony protektor (9). Protektor (5) styka się z podeszwą (1) przez płaszczyzny (6) i (7) występow (3) i (4) oraz przez część (8) podeszwy (1).

(3 zastrzeżenia)



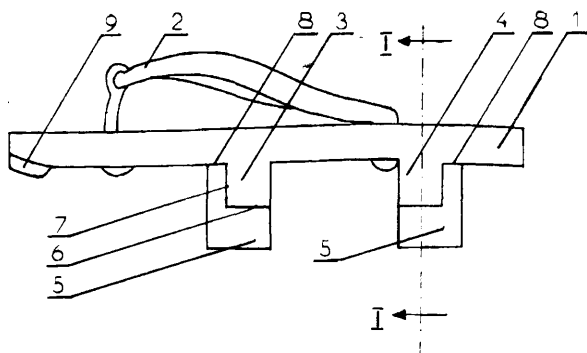
U1(21) 92610 (22) 91 04 30 5(51) A43B 13/08

(75) Piotrowski Zygmunt, WARSZAWA

(54) **But**

(57) But zawiera wiązanie (2) dla stopy człowieka oraz wyprofilowaną podeszwę drewnianą (1) zawierającą dwa występy (3) i (4). Do każdego z nich jest przyklejony protektor (5) ze sprężystego tworzywa sztucznego. Protektor (5) styka się z podeszwą (1) przez płaszczyzny (6) i (7) występow (3), (4), oraz przez część (8) podeszwy (1). Każdy występ (3), (4), jest zaopatrzone w kołki stabilizujące, łączące występy (3), (4) z odpowiednimi protektorami (5).

(1 zastrzeżenie)

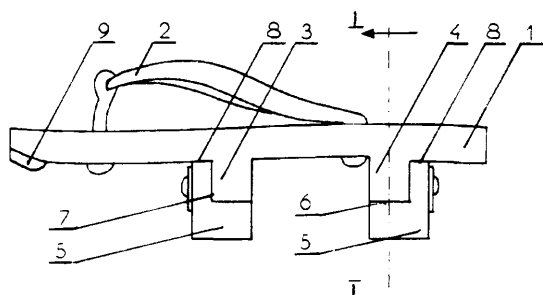


U1(21) 92631 (22) 91 05 02 5(51) A43B 13/08
(75) Piotrowski Zygmunt, WARSZAWA

(54) **But**

(57) But charakteryzuje się tym, że zawiera podkładki przytrzymujące protektory (5) względem występów (3,4) za pomocą wkrętów.

(4 zastrzeżenia)

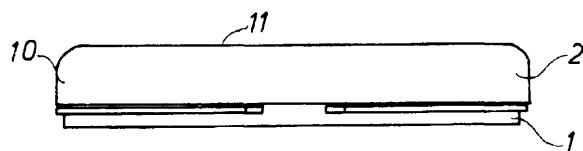


U1(21) 92622 (22) 91 04 30 5(51) A45D 33/22
(75) Dębowski Zbigniew, SŁUPSK

(54) **Pojemnik na mydło**

(57) Pojemnik składa się z podstawki (1) i pokrywki (2). Ściana obwodowa podstawki (1) ma na zewnętrznej powierzchni poziomy wypstę, na którym opiera się krawędź ściany obwodowej pokrywki (2).

(2 zastrzeżenia)

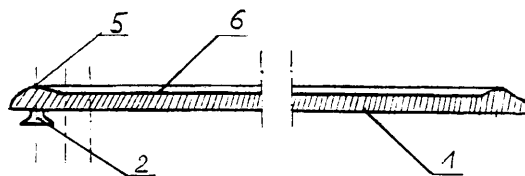


U1(21) 92646 (22) 91 05 07 5(51) A47K 3/00
(75) Szymański Zenon, POZNAŃ; Talaga Zygmunt, POZNAŃ

(54) **Mata łazienkowa**

(57) Mata łazienkowa ma przyssawki (2), na spodniej powierzchni (1), o kształcie zewnętrznym kielicha i obwodzie stanowiącym koło. Na górnej powierzchni (6) znajdują się wypukłości przeciwpoślizgowe.

(2 zastrzeżenia)



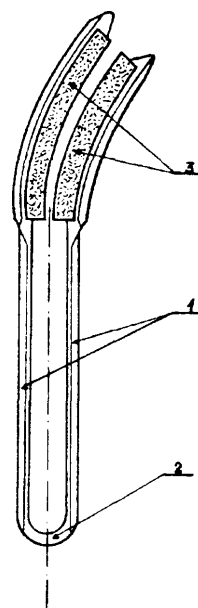
U1(21) 92637 (22) 91 05 06 5(51) A47L 4/02

(75) Madej Grzegorz, ŁÓDŹ

(54) **Myjka do mycia żaluzji przeciwsłonecznych**

(57) Myjka ma dwa równoległe ramiona (1) elastycznie ze sobą połączonych w jednym końcu (2). Przeciwne końce ramion są łukowo wygięte i od strony wewnętrznej mają przymocowane kawałki elastycznego materiału (3) chłonnącego wodę. Łukowe końcówki ramion (1) myjki są rozchylone.

(2 zastrzeżenia)



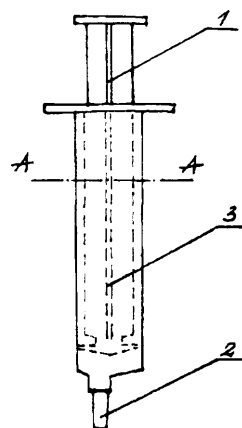
U1(21) 92672 (22) 91 05 09 5(51) A61B 5/178

(75) Sibilski Krzysztof, POZNAŃ

(54) **Strzykawka**

(57) Strzykawka według wzoru posiada cylinder (1) i przesuwający się w nim tłoczek (3), którego prowadzenie składa się z trzech żeberek usytuowanych względem siebie pod kątem 120°.

(1 zastrzeżenie)

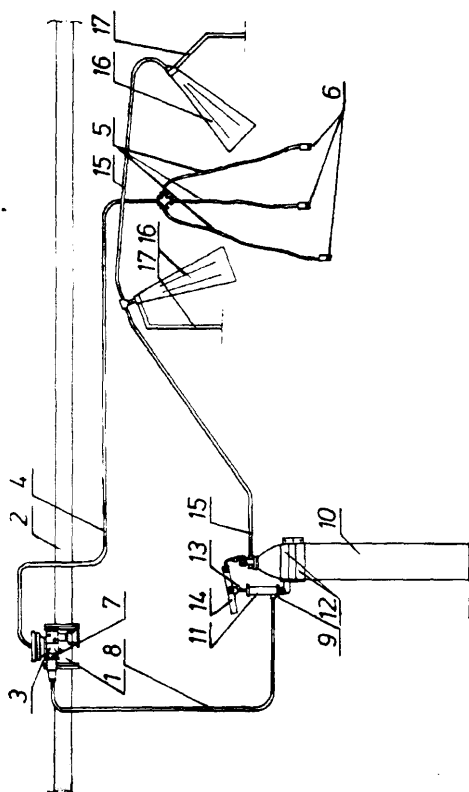


U1(21) 92618 (22) 91 04 30 5(51) A62C 3/02

(71) MYSŁOWICE Kopalnia Węgla
Kamiennego, MYSŁOWICE(72) Kaniak Ryszard, Targiel Jan, Szyndler Jerzy,
Łach Mieczysław, Ślusarczyk Szczepan, Pałka
Norbert**(54) Urządzenie gaśnicze**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie gaśnicze, mające zastosowanie przy gaszeniu pożarów maszyn i urządzeń górniczych w podziemiach kopalń. Urządzenie gaśnicze charakteryzuje się tym, że wylot (7) odcinającego zaworu (1) jest połączony z hydraulicznym aparatem (9) uruchamiającym gaśnicę (10) wyposażoną w gaśniczy przewód (15) z rozpylającymi dyszami (16).

(2 zastrzeżenia)



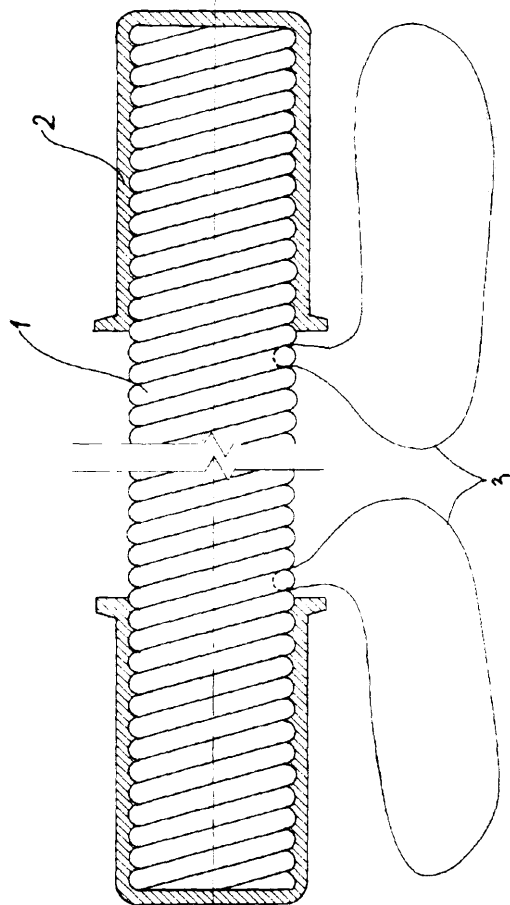
U1(21) 93249 (22) 9108 01 5(51) A63B 21/055

(75) Rychlík Piotr, SŁUPSK

(54) Przyrząd rehabilitacyjno-gimnastyczny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie przyrządu rehabilitacyjnego i gimnastycznego do wzmacniania mięśni górnej części kręgosłupa oraz rąk. Przyrząd charakteryzuje się tym, że ma sprężynę (1), której końce pokrywają tulejki (2). Przed tulejkami (2), na zwojach sprężyny (1) zamocowane są dwie sznurkowe pętle (3).

(1 zastrzeżenie)

**DZIAŁ B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

U1(21) 92656 (22) 91 05 09 5(51) B02C 2/00

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Sajecki Józef, Gruin Irma, Lubas Wiesław,
Markiewicz Barbara, Mońka Tadeusz**(54) Urządzenie do rozdrabniania substancji
ziarnistych w zawieszinach**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że komora w korpusie (1) ma kształt dwustopniowego wałka, o średnicy mniejszej w części zawierającej część walcową (4) wrzeczona (3) z kanałami śrubowymi, zaś część stożkowa (5) wrzeczona (3) zakończona jest podstawą o średnicy pośredniej. Wrzeczono (3) ułożyskowane

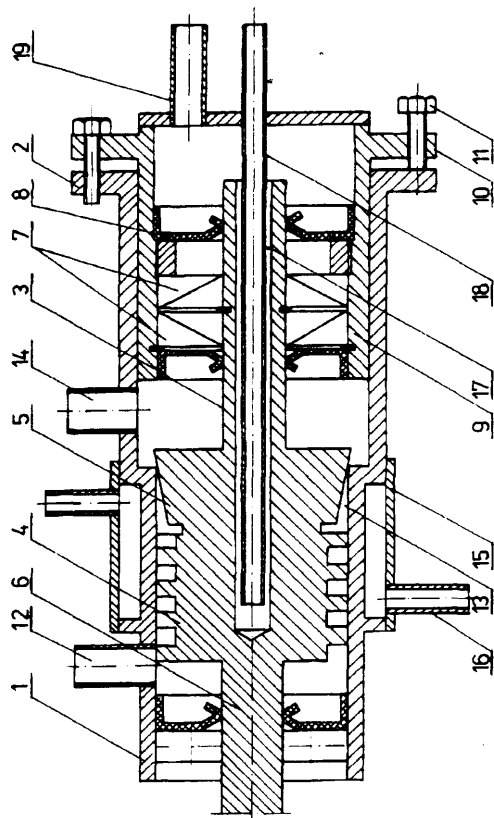
jest jednym końcem w przesuwnej tulei (9) osadzonej w części komory o większej średnicy.

Ponadto wrzeczono (3) ma współosiowo nieprzelotowy otwór (17), którego wylot umieszczony jest w zamkniętej części tulei (9) zaopatrzonej w króciec wylotowy (19) czynnika chłodzącego.

W otworze (17) umieszczona jest współosiowo rurka (18) doprowadzająca czynnik chłodzący.

Natomiast na powierzchni zewnętrznej korpusu (1) utworzony jest płaszcz chłodzący (15) z króćcami (16), wlotowym i wylotowym, płynu chłodzącego.

(2 zastrzeżenia)

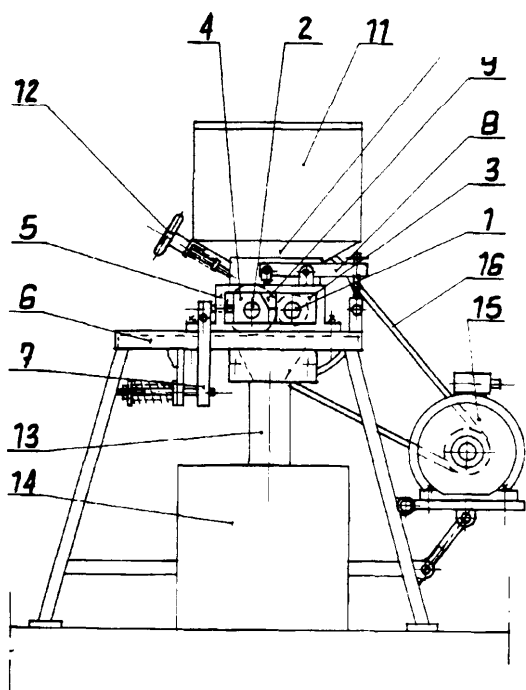


U1(21) 92659 (22) 91 05 08 5(51) B02C 4/02

(75) Jaśko Stanisław, SOSNOWIEC

(54) Urządzenie do rozdzielania ziarna

(57) Urządzenie do rozdzielania ziarna charakteryzuje się tym, że średnice rozdzielających walców (1) i (2) pozostają do siebie w stosunku 1 : 1,5. Na całych swych powierzchniach roboczych walce (1) i (2) mają wzdłużne nacięcia daszkowe o kątach 90°. Walec (2) o większej średnicy osadzony w przesuwanych łożyskowych korpusach (4), dociskany jest do walca (1) o



mniejszej średnicy za pomocą sprężyn i dźwigni amortyzującego układu (7). Szczelina robocza między walcami (1) i (2) regulowana jest dźwigniowym układem (8) oraz klinem (9). Urządzenie ma zastosowanie w indywidualnych gospodarstwach rolnych do przygotowywania wysokowartościowej paszy.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 92639 (22) 91 05 06 5(51) B03D 1/14

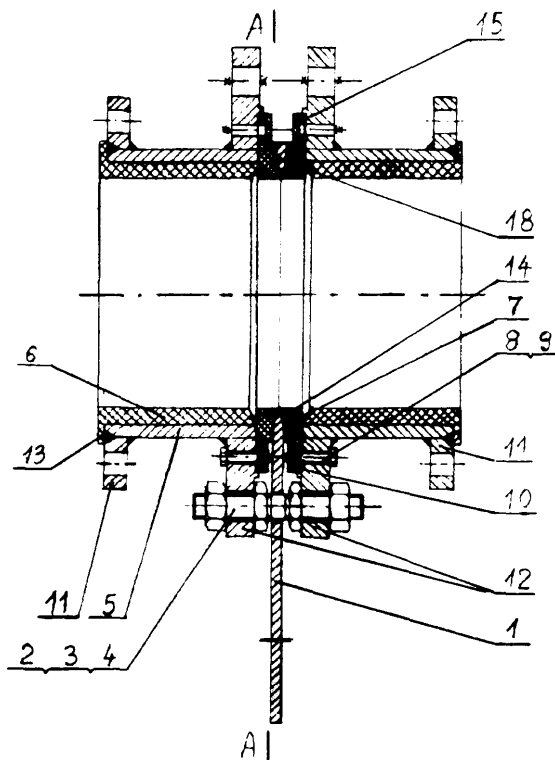
(71) BOLESŁAW Zakłady Górniczo-Hutnicze, BUKOWNO

(72) Warzecha Henryk, Skorus Zygmunt, Szojda Marek

(54) Zasuwa przesłonowa

(57) Zasuwa przesłonowa instalacji rurociągowej do odcinania przepływu cieczy, zwłaszcza zawieszinowej mieszaniny wodnej rozdrobnionych minerałów lub mieszaniny do podsadzki płynnej, charakteryzuje się tym, że blaszana przesłona (1) osadzona jest na sworzniu (4) będącym jednocześnie jednym z elementów łącznych króćców (5), stanowiących korpus zasuw. Między króćcami (5) znajdują się uszczelki (7) o przekroju prostokąta przechodzącego w trapez (14).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 92649 (22) 91 05 07 5(51) B04B 5/24

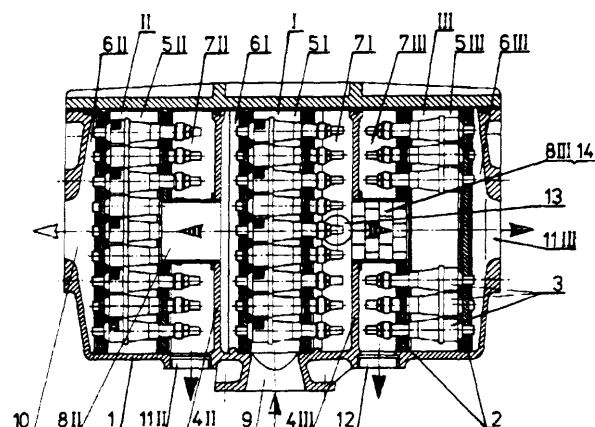
(75) Bednarski Stanisław, KRAKÓW

(54) Multihydrocyklon wielostopniowy

(57) Multihydrocyklon służy do rozdzielania ciekłej zawiesziny z dwustopniową obróbką fazy wylewowej.

Multicyklon wielostopniowy charakteryzuje się tym, że ma trzeci zespół hydrocyklonów III, którego komora wlotowa (5 III) połączona jest przez kanał środkowy (8 III) z komorą wylewową (7 I) zespołu pierwszego stopnia (I), do której dodatkowo doprowadzony jest króciec cieczy rozcieńczającej (13), a kanał środkowy (8 III) trzeciego zespołu hydrocyklonów (III) wypełniony jest statycznymi elementami mieszającymi (14).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93410 (22)9108 30 5(51) B22D 7/10

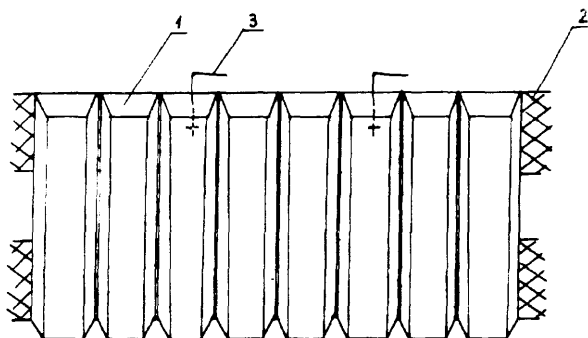
(71) Spółdzielnia Pracy "Kopaliny Mineralne",
KIELCE

(72) Treła Ryszard, Piekarski Tadeusz, Serek
Wacław, Duka Henryk, Czoik Ryszard

(54) **Wkład termoizolacyjny do wlewnic i
nadstawek wlewnic**

(57) Wkład termoizolacyjny do wlewnic hutniczych składa się z kształtek (1) o przekroju równoramiennego trapezu, elastycznej osnowy (2) i zaczepów prętowych (3), które mocowane są obrotowo w górnej krawędzi scalonego panela.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 92652 (22) 91 05 08 5(51) B23Q 17/22

(71) ANNA Kopalnia Węgla Kamiennego,
WODZISŁAW ŚL.

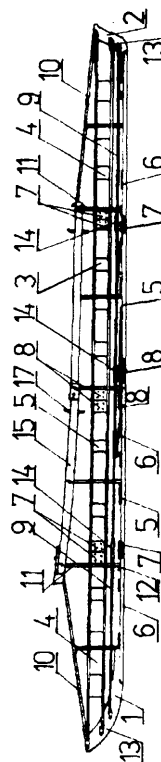
(72) Polok Jerzy, Wieczorek Leonard, Nosiadek
Marian

(54) **Mechaniczny wskaźnik do odwzorowania
miejsca położenia głowicy struga**

(57) Mechaniczny wskaźnik ma gwintowany wałek (3) ze wskaźnikowym klockiem (18), połączony z jednej strony z tulejowym sprzęgłem (8), stabilizowanym dociskową sprężyną (12) i sprężystym łącznikiem (13), a z drugiej strony z regulacyjnym pokrętelem (7). Wskaźnikowy klocek uformowany został w kształcie prostopadłościanu z zaokrąglonymi bocznymi ścianami i przymocowaną na górnej ścianie podtrzymką (19) wygiętą schodkowo ku dołowi i zakończoną wyłączającą rolką (21).

Wskaźnik jest włączony w iskrobezpieczny obwód wyłącznika struga i nadaje się do stosowania w pokładach metalowych.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 92661 (22)9105 08 5(51) B30B 9/12

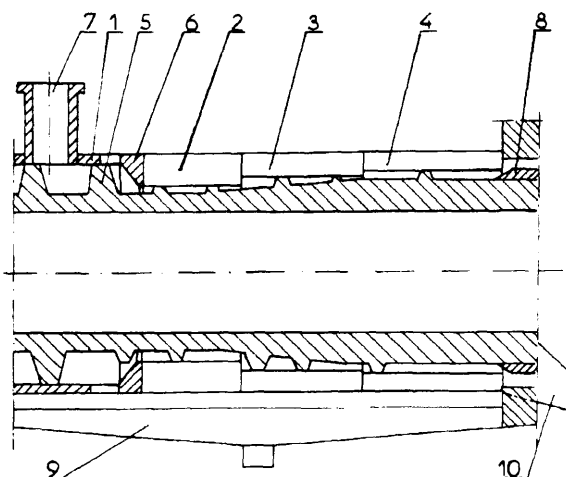
(71) SPOMASZ Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Maszyn i Urządzeń Przetwórstwa
Zbożowo-Paszowego, BYDGOSZCZ

(72) Wulkowicz Stanisław, Reszkowski Franciszek

(54) **Prasa do wyciskania oleju z nasion oleistych**

(57) Cedzidło prasy składa się z czterech sekcji (1), (2), (3) i (4). Średnica cedzidła w sekcji pierwszej (1) jest największa, w sekcji drugiej (2) najmniejsza, a średnice w sekcji trzeciej (3) i czwartej (4) mają wielkości pośrednie z tym, że średnica w sekcji czwartej (4) jest większa. Średnica rdzenia ślimaka (5) jest taka sama w sekcji pierwszej (1) i drugiej (2), a w sekcji trzeciej (3) zwiększa się stożkowo w kierunku sekcji czwartej (4).

(1 zastrzeżenie)



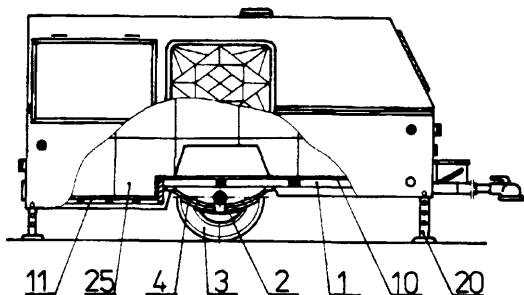
U1(21) 92606 (22)9104 29 5(51) B60P 3/025

(75) Potocki Wiesław, KATOWICE;
Policzkiewicz Andrzej, SOSNOWIEC;
Gnieziński Stanisław, KATOWICE; Piecuch
Andrzej, BYTOM

(54) **Przyczepa towarowa, zwłaszcza do handlu obwoźnego**

(57) Przyczepa stanowi konstrukcję szkieletowo - przestrzenną zamkniętą, umieszczoną na ramie (1) zamocowanej do osi (2) z kołami (3) wyposażonymi w najazdowy hamulec hydrauliczny. Przyczepa ma część transportową usytuowaną w przodzie oraz część handlową usytuowaną w tyle, przy czym podłoga (10) części transportowej znajduje się w poziomie ramy (1) podwozia, natomiast podłoga (11) części handlowej znajduje się znacznie poniżej poziomu ramy (1) podwozia. Ponadto w ścianie bocznej części handlowej przyczepy jest wykonany otwór zamknięty uchylną pokrywą stanowiącą po otwarciu daszek osłony. Drzwi są usytuowane w tylnej ścianie części handlowej przyczepy, a okna przyczepy są osłonięte kratą. Ponadto koła (3) są wyposażone w dodatkowy hamulec mechaniczny, którego dźwignia jest zamocowana do dyszla połączonego z ramą (1). Przyczepa wyposażona jest w rozdzielczą tablicę elektryczną umożliwiającą podłączenie napięcia 220 V i 380 V z sieci zewnętrznej lub 12 V z akumulatora umieszczonego w pojemniku zamocowanym na dyszlu, przy czym gniazda przyłączeniowe są zakryte osłoną.

(3 zastrzeżenia)



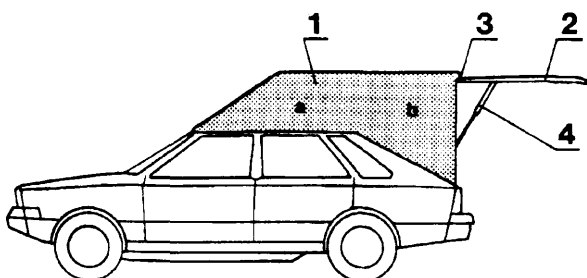
U1(21) 92616 (22)9104 30 5(51) B60R 9/045

(75) Foltyński Marek, WARSZAWA; Pszenicki
Tadeusz, WARSZAWA

(54) **Bagażnik samochodowy**

(57) Bagażnik samochodowy, zwłaszcza do samochodów z otwieraną tylną klapą, charakteryzuje się tym, że powłoka (1) bagażnika obejmuje przestrzeń (a) znajdującą się nad dachem samochodu i przestrzeń (b) usytuowaną w tylnej części samochodu bezpośrednio nad otworem pozostałym po zdemontowaniu tylnej klapy (2). Przestrzeń (b) ma z tyłu otwór ładunkowy o kształcie odpowiadającym tylnej klapie (2), która po zdemontowaniu służy jako zamknięcie tego otworu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92860 (22)9010 20 5(51) B61D 3/06

(62) 91240

(71) Kolejowe Zakłady Maszyn i Sprzętu
Drogowego, RACIBÓRZ; PROJKOL Biuro
Projektowo-Wdrożeniowe Konstrukcji
Kolejowych, LUBOŃ

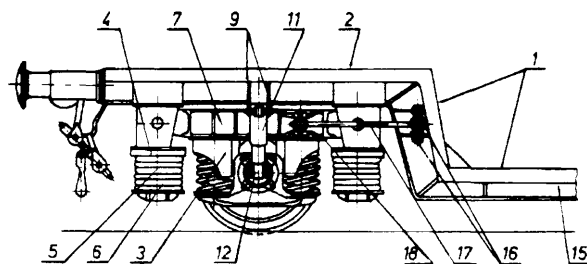
(72) Suwalski Ryszard, Sierżant Roman,
Wróblewski Jerzy, Papaj Marek

(54) **Zagłębiona platforma kolejowa**

(57) Wzór użytkowy dotyczy zagłębionej platformy kolejowej wspartej na dwóch jednoosiowych wózkach jezdnych, co pozwala na manewrowanie i przetaczanie jej na bocznicach kolejowych, zaś niskie usytuowanie pomostu ładunkowego ułatwia załadunek i wyładunek przewożonych przesyłek.

Zagłębiona platforma charakteryzuje się tym, że pomości pomocnicze (2) są podparte pakietami sprężyn nośnych (5) a niezależnie od tego, są zamocowane przegubowo do skośnych tłumików drgań (11) opartych o nasady pokryw maźnic (12). Dodatkowymi elementami łączącymi są prowadniki poziome (17), które spinają ramy (7) jednoosiowych wózków jezdnych (3) z pomostem ładunkowym (1).

(3 zastrzeżenia)



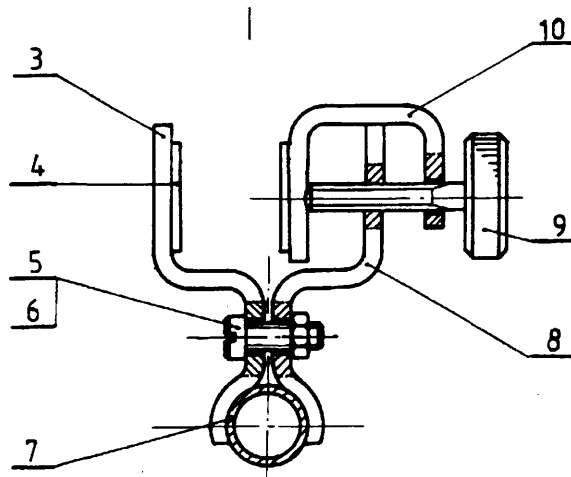
U1(21) 92634 (22)9105 06 5(51) B62B 13/16

(75) Kosiorek Janusz, WARSZAWA

(54) **Ściskacz przesuwny**

(57) Ściskacz przesuwny z uchwytem płozy, jest elementem sanek pozwalającym na ich demontaż, a następnie zamontowanie płóz na kołach wózka dziecięcego każdego typu. Ściskacz przesuwny z uchwytem płozy składa się z dwóch obejm (3, 8), z których jedna (8) ma śrubę dociskową (9) i szczękę ruchomą (10). Wkręty (5, 6) pozwalają na przesuwanie ściskacza w zależności od rozstawu kół wózka.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 92961 (22) 91 04 05 5(51) B62D 3/26

(75) Paradowski Jan, BYDGOSZCZ

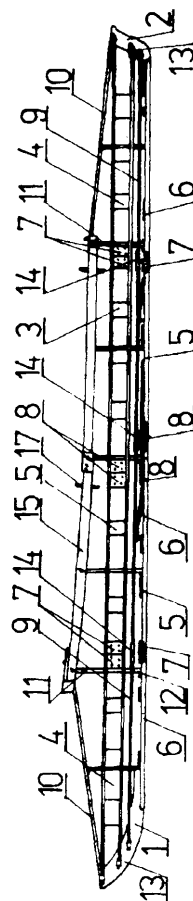
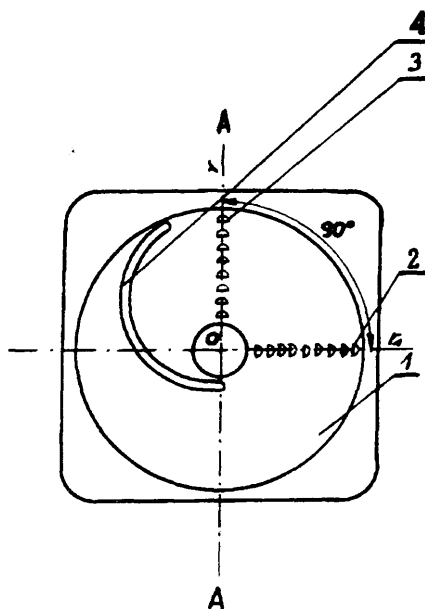
(54) Rozdrabniacz do krojenia warzyw w kostki, a zwłaszcza do cebuli

(57) Rozdrabniacz do warzyw ma kształt pozwalający na rozdrabnianie warzyw w kostki, a zwłaszcza cebuli.

Rozdrabniacz wykonany jest z blachy, w której wytłoczone jest koryto (1).

Na denku tego koryta są dwa rzędy wykrawek (2) i (3) i nóż (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92658 (22) 91 05 08 5(51) B63B 7/06

(71) AKORD Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Sp. z o.o., BIELSKO-BIAŁA; HERMAN Sp. z o.o., KRAKÓW

(72) Cwik Ryszard, Herman Włodzimierz

(54) Szkielet kajaka składanego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest szkielet kajaka składanego, przeznaczony zwłaszcza dla turystycznych kajaków składanych.

Szkielet kajaka składanego stanowi szkieletowa część dziobowa i szkieletowa część rufowa, mające te same elementy składowe, poza różniącymi się od siebie kształtem stewą dziobową (1) i stewą rufową (2), pomiędzy którymi osadzono drabinki burtowe (3) i (4) oraz drabinki denne (5) i (6) połączone jednym końcem ze sobą przegubowo zawiasem (7), a drugi koniec drabinki burtowej (3) i drabinki dennej (5) ma element (8) zamka rozporowego.

Drugi koniec drabinki burtowej (4) i drabinki dennej (6) umocowany jest w stewie dziobowej (1) i rufowej (2), przy czym górne ramię drabinki burtowej (4), ramiona drabinki dennej (6), jeden koniec wzdłużnika rozporowego (9), oraz osadzony jednym końcem w stewie dziobowej (1) i rufowej (2) wzdłużnik pokładowy (10) połączone są ze stewą dziobową (1) i stewą rufową (2) nierozłącznie.

Rozłącznie połączone są dolne ramiona drabinek burtowych (4) ze stewą dziobową (1) i stewą rufową (2) i drugi koniec wzdłużnika pokładowego (10) z żebrami (11), oraz żebro (11) osadzone w punktowych obsadach (12) znajdujących się na wewnętrznych stronach drabinek (3), (4), (5) i (6).

(1 zastrzeżenie)

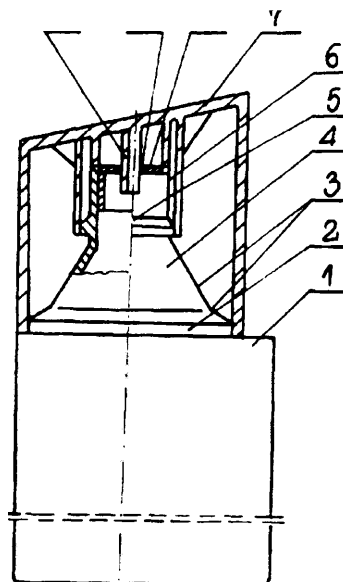
U1(21) 92627 (22) 91 04 30 5(51) B65B 1/02

(71) OCEANIC Przedsiębiorstwo Zagraniczne Produkcyjno-Handlowe, GDAŃSK

(72) Szawłowska Krystyna

(54) Pojemnik na płyny

(57) Pojemnik na płyny, zwłaszcza kosmetyczne charakteryzuje się tym, że cylindryczny korpus (1) ma kształt walca prostego o podstawie elipsy zakończony szyjką (4) przesuniętą wzdłuż dłuższej osi elipsy tak, że nałożona przykrywka (7) tworzy jedną wspólną linię. Szyjka (4) ma podstawę elipsy (2)



przechodzącą w dwustopniowy stożek (3) zakończony cylindrycznym pierścieniem (5) ściętym ku górze i przechodzącą w cylindryczne zakończenie (6) zamknięte czołowo kapslem wewnętrznym (8) z umieszczonym centralnie otworem (9), w który wprowadzony jest cylindryczny wydrążony występ (10) znajdujący się w przykrywie (7) o kształcie walca prostego ściętego o podstawie elipsy i ma wokół wydrążonego występu (10) pierścieniowy występ ścięty prostopadłe do osi występu (10) oraz walcowe fragmenty pierścieni prowadzących z trójkątnymi wzmocnieniami.

(1 zastrzeżenie)

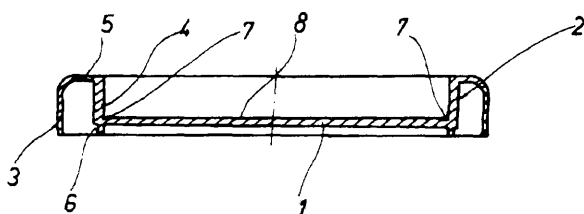
U1(21) 92621 (22) 91 04 30 5(51) B65D 1/34

(75) Dębowski Zbigniew, SŁUPSK

(54) **Podstawka**

(57) Podstawka charakteryzuje się tym, że kołnierz (2) ma dwie ścianki boczne: zewnętrzną (3) i wewnętrzną (4), połączone odcinkiem poziomym (5), tworząc w przekroju kształt odwróconej litery U, przy czym swobodny koniec ścianki bocznej wewnętrznej (4) ma obwodowe wybranie (6) i jest połączony powyżej tego wybrania z częścią środkową (1) podstawki, w której powierzchni górnej wyróżnia się obwodowy wieniec (7) opalający kolisty środek (8).

(3 zastrzeżenia)



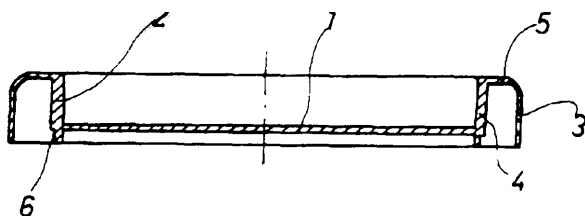
U1(21) 92624 (22) 91 04 30 5(51) B65D 1/34

(75) Dębowski Zbigniew, SŁUPSK

(54) **Podstawka**

(57) Podstawka składa się z części środkowej (1) oraz ścian bocznych: zewnętrznej (3) i wewnętrznej (4) połączonych z sobą odcinkiem poziomym (5).

(2 zastrzeżenia)



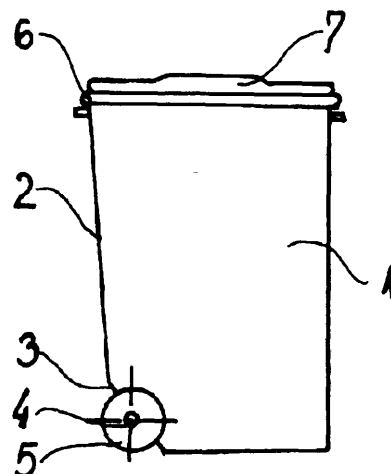
U1(21) 93353 (22) 91 08 21 5(51) B65D 19/00

(75) Has Zbigniew, KOSZALIN; Has Anna, KOSZALIN

(54) **Kontener**

(57) Kontener według wzoru posiada zasobnik (1) na kółkach (5), wykonany z czterech ścian, o tylnej ścianie (2) pochylonej i łamanej. Górne obrzeże zasobnika (1) zakończone jest pierścieniem (6) o przekroju kołowym. Zasobnik (1) przykrywany jest pokrywą (7).

(1 zastrzeżenie)



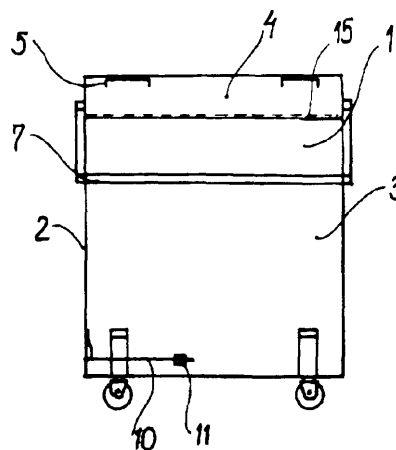
U1(21) 93354 (22) 91 08 21 5(51) B65D 19/00

(75) Has Zbigniew, KOSZALIN; Has Anna, KOSZALIN

(54) **Kontener**

(57) Kontener według wzoru składa się z pojemnika (1) i pokrywy (4). Pojemnik (1) jest połączony z pokrywą (4) przez ramiona obracające się na wspólnej osi (7) zamocowanej do ścian czołowej (3). Wewnętrzna strona obrzeża pokrywy (4) ma pręt (15) blokowany po jej opuszczeniu hakiem (11) przez dźwignię zamocowaną na poziomej osi (10) umiejscowionej w dolnej części ścian czołowej (3). Całość oparta jest na czterech kołach jezdnych.

(1 zastrzeżenie)



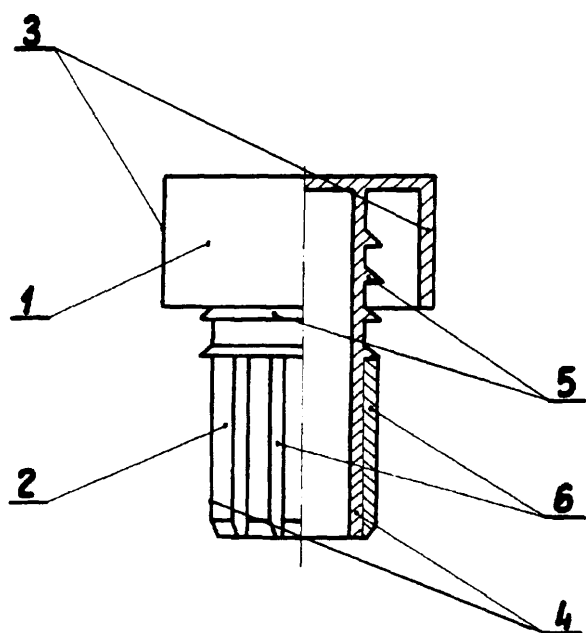
U1(21) 92626 (22) 91 04 30 5(51) B65D 39/04

(75) Borzęcki Bogdan, CIERPICE; Borzęcki Paweł, CIERPICE

(54) **Kapsłokorek z tworzywa sztucznego**

(57) Kapsłokorek według wzoru składa się z trwale połączonego kapsla (1) i korka (2) w postaci cylindrycznej, przy czym średnica wewnętrzna cylindrycznego kapsla (1) jest równa lub nieznacznie mniejsza od średnicy zewnętrznej części wylotowej szyjki butelki. Na obwodzie zewnętrznym górnej części ściany (4) korka (2) umieszczone są pierścienie uszczelniające (5), zaś na obwodzie wewnętrznym dolnej części ściany (4) korka (2) usytuowane są równoległe do osi korka (2) wzdlużne żeberka (6).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 92625 (22)9104 30 5(51) B65D 53/04

(75) Dębowski Zbigniew, SŁUPSK

(54) Pojemnik na produkty maziste

(57) Pojemnik składa się z korpusu (1), w który wciska się cylindryczny zasobnik (2) z kołnierzem (7) i gwintowaną podstawą w części górnej, oraz przykrywkę (3) zakręcaną na zasobniku (2). Kołnierz (7) ma obwód kwadratowy, podobnie jak obwód korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)

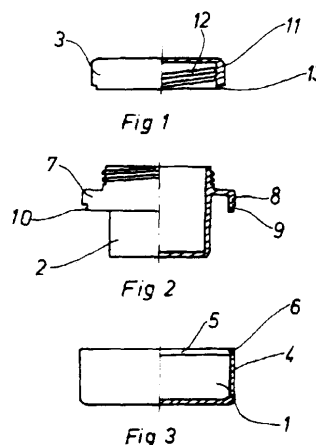


Fig 1

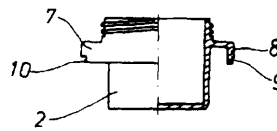


Fig 2

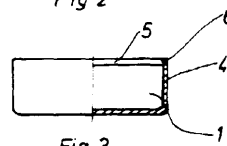


Fig 3

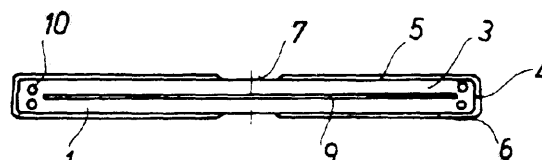
U1(21) 92623 (22)9104 30 5(51) B65D 85/00

(75) Dębowski Zbigniew, SŁUPSK

(54) Pojemnik na szczoteczkę do zębów

(57) Pojemnik składa się z części dolnej (1) i górnej, która nasuwana jest na część dolną (1). Część dolna (1) na zewnętrznej powierzchni ścian długich (5) i bocznych (4) ma występ (6) biegnący wokół tych ścian. Na występie (6) opiera się część górna pojemnika.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 91792 (22) 91 01 14 5(51) C02F 1/00

(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, KRAKÓW

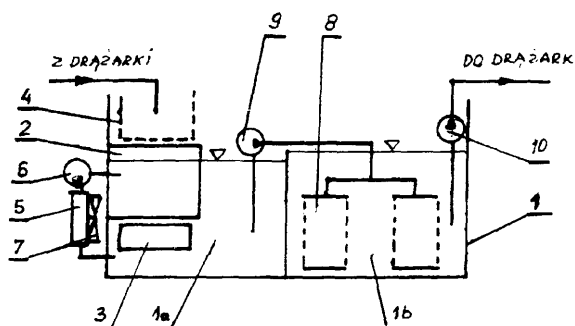
(72) Woda Wit

(54) Urządzenie do uzdatniania cieczy technologicznej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie dwustopniowego oczyszczania i chłodzenia cieczy w zblokowanym urządzeniu. Urządzenie ma postać zwanego bloku, który stanowi zbiornik (1), składający się z komory (1a) cieczy zanieczyszczonej i komory (1b) cieczy oczyszczonej, przy czym w komorze (1a) cieczy zanieczyszczonej osadzona jest skośnie ściekowa pochylnia (2) skierowana w stronę wodnej chłodnicy (3).

Nad ściekową pochylnią (2) usytuowany jest wstępny filtr (4) w postaci wymiennego wkładu a na bocznej ścianie komory (1a) zabudowany jest zewnętrzny radiator (5), wyposażony w pompę (6) i chłodzony wentylatorem (7), zaś w komorze (1b) cieczy oczyszczonej umieszczone są zanurzone w cieczy przesączkowe filtry (8), do których ciecz zanieczyszczona podawana jest do wewnątrz.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91640 (22) 90 12 17 5(51) C02F 1/32

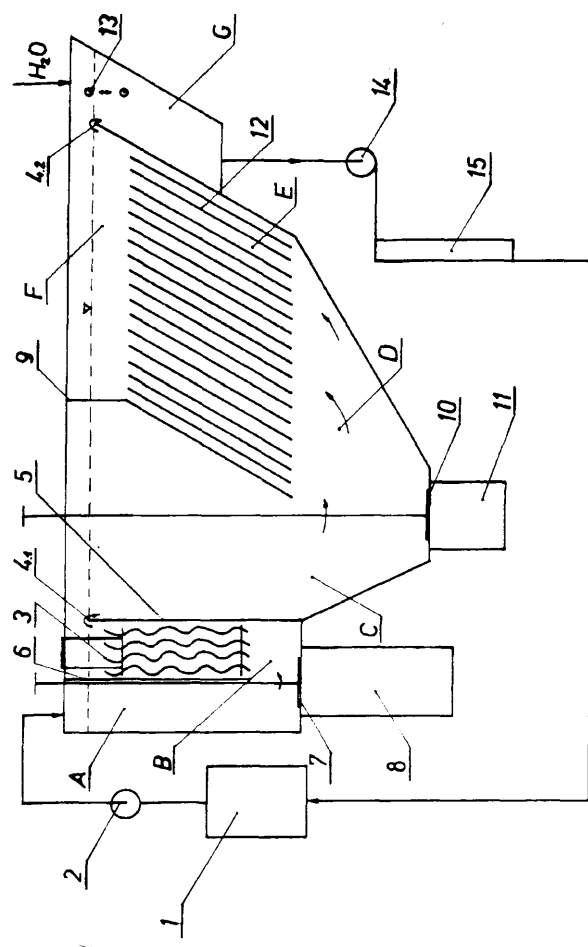
A23N 12/00

(71) Centralne Laboratorium Chłodnictwa, ŁÓDŹ

(72) Grabarczyk Ryszard, Kaczmarek Andrzej

(54) **Urządzenie do wielokrotnego wykorzystania wody popłucznej zwłaszcza z mycia owoców, warzyw oraz taśm tuneli zamrażalniczych**

(57) Urządzenie jest urządzeniem wolnostojącym składającym się z sześciu stref: strefy dolotowej (A), strefy flokulacji (B),



strefy wlotowej (C), strefy osadowej (D), strefy sedymentacji (E) i strefy wylotowej (F) oraz dwóch pojemników: osadów ciężkich (8) i osadów lekkich (11). W urządzeniu integralną częścią koryta wylotowego (G) są cylindry bakteriobójcze (15) połączone z korytem wylotowym (G) przez pompę (14). Jednocześnie na pograniczu strefy dolotowej (A) i flokulacji (B) oraz w strefie osadowej (D) urządzenia umieszczono zawory wzniosowe (7) i (10) umożliwiające opróżnienie pojemników osadów ciężkich (8) i lekkich (11) bez zatrzymywania pracy urządzenia.

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 92182 (22)9103 05 5(51) C02F 1/48

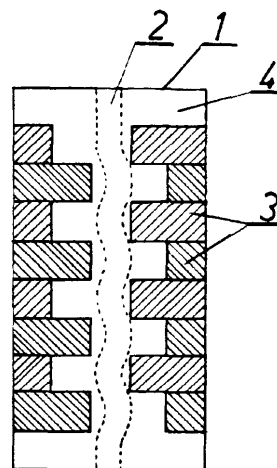
(71) Instytut Fizyki Jądrowej im. Henryka Niewodniczańskiego, KRAKÓW
(72) Szkatuła Antoni, Kopec Marek, Wanat Jan

(54) **Urządzenie do magnetodynamicznego uzdatniania wody przepływowej w obiegu wymuszonym**

(57) Urządzenie według wzoru posiada obudowę (1), w której ułożone są zespoły magnetyczne złożone z magnesów i nadbiegunników (3), które pokryte są tworzywem sztucznym (4),

korzystnie organicznym z wydrążonym wewnątrz kanałem (2) umożliwiającym zmienny przepływ wody.

(1 zastrzeżenie)



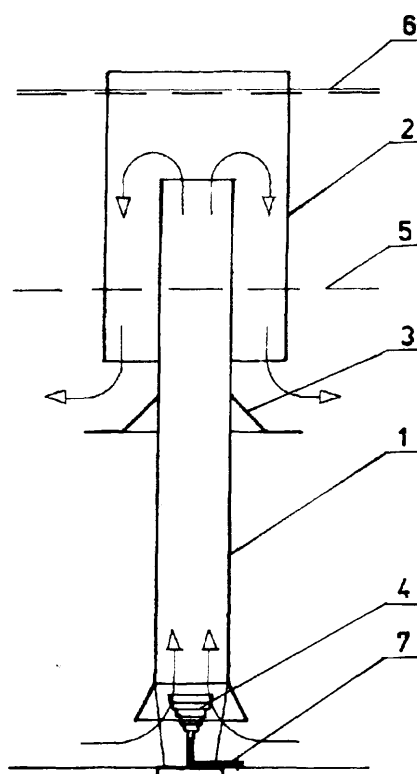
U1(21) 92617 (22)9104 30 5(51) C02F 7/00

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne MULTIREAKTOR PL, WARSZAWA
(72) Szymański Zygmunt, Ławacz Włodzimierz

(54) **Urządzenie do napowietrzania wód powierzchniowych**

(57) Urządzenie składa się z dwóch osadzonych współosiowo rur przepływowych, z których rura wewnętrzna (1) przytwierdzona do balastu (7) zaopatrzona jest na swej zewnętrznej powierzchni w deflektor (3) przeznaczony do regulowania i zmiany przepływu strugi wody w zależności od położenia rury zewnętrznej (2) przesuwnej współosiowo względem rury wewnętrznej (1).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

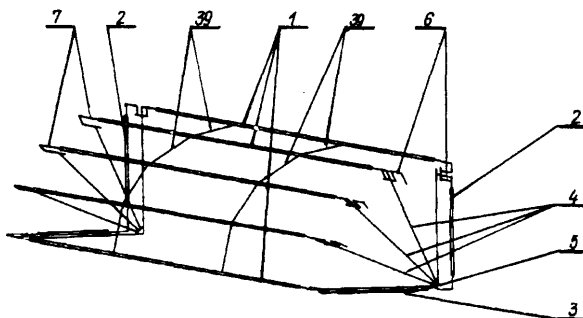
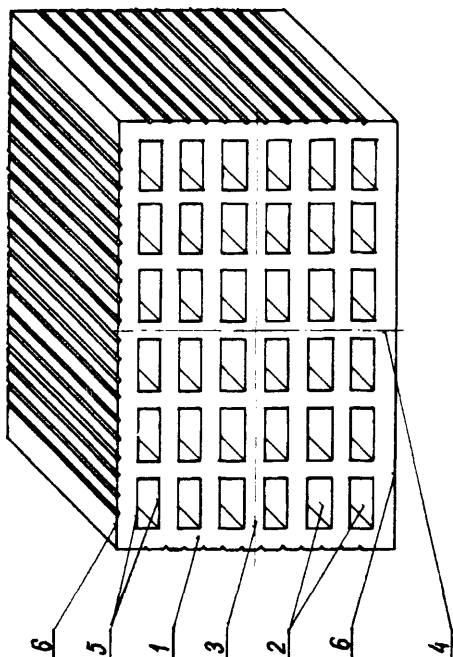
U1(21) 92638 (22)9105 06 5(51) E04B 2/02

(75) Szała Władysław, POZNAŃ; Bethke
Stanisław, OPOLE; Grochowicz Krzysztof,
OPOLE

(54) Pustak ceramiczny murowy

(57) Pustak charakteryzuje się tym, że prostokątne otwory (2) pustaka są symetrycznie rozmieszczone względem dwóch osi: wzdłużnej (3) i poprzecznej (4), przy czym większe boki (5) prostokątnego otworu (2) są równoległe do dłuższego boku (6) pustaka (1) i do osi wzdłużnej (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93333 (22) 91 08 19 5(51) E04F 10/00

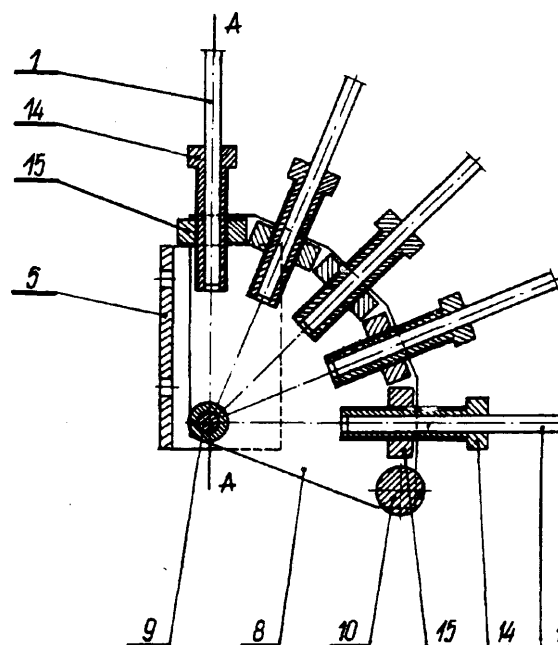
(75) Miśkiewicz Marek, JAWOR

(54) Markiza kulista

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji ramy, zapewniającej utrzymanie stałego naprężenia poszycia markizy przez cały okres jej użytkowania.

Markiza kulista ma ramę, którą tworzą nośne pałaki (1) i prowadzące pręty. Nośne pałaki (1) osadzone są w dwóch, stanowiących parę, mocujących węzłach. Każdy mocujący węzeł wyposażony jest w regulacyjną śrubę (14).

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 93332 (22) 91 08 19 5(51) E04F 10/00

(75) Miśkiewicz Marek, JAWOR

(54) Markiza

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji ramy markizy, zapewniającej utrzymanie estetycznego wyglądu markizy przez cały okres jej użytkowania.

Markiza charakteryzuje się tym, że każdy z mocujących węzłów (5) stanowi podstawa z parą wsporników. Ramę markizy tworzy zespół nośnych poziomych elementów (1) i bocznych elementów (2,3,4). Boczne elementy (2,3,4) jednym końcem osadzone są w mocujących węzłach (5), w skrajnych częściach markizy. Drugie końce bocznych elementów (2,3,4) połączone są, poprzez główne regulacyjne zespoły (6) lub pomocnicze regulacyjne zespoły (7), z nośnymi poziomymi elementami (1). Każdy główny regulacyjny zespół (6) ma lewy regulacyjny element i prawy regulacyjny element. Nośne poziome elementy (1) oraz pionowe i poziome boczne elementy (2,3) stanowi stalowa linka prowadzona w rurce.

(5 zastrzeżeń)

U1(21) 93081 (22) 91 07 04 5(51) E04H 1/12

(71) MINI MENU SYSTEM Polska Korporacja
Gastronomii i Handlu Sp. z o.o.,
WARSZAWA

(72) Stefanowski Michał, Niwiński Grzegorz

(54) **Przevoźne stoisko handlowe**

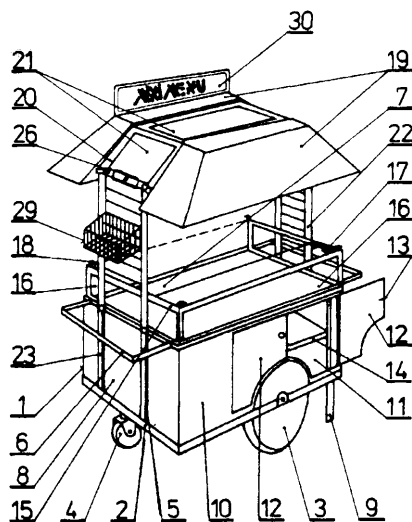
(57) Przevoźne stoisko handlowe charakteryzuje się tym, że w jednej z dłuższych ścian (10) skrzyni (1) jest wykonany otwór (11) zamknięty dwuskrzydłowymi drzwiami (12). Wewnątrz skrzyni (1) jest umieszczona poziomo półka (14).

Na obwodzie blatu (7) skrzyni (1) są przytwierdzone pionowo ramki (15) o jednakowej wysokości wypełnione przezroczystymi płytkami (16), przy czym jedna płytka (16) od strony ściany (10) z drzwiami (12) jest zamocowana suwliwie. Ramki (15) są zaopatrzone w podpory (17) przeznaczone do poziomego mocowania przezroczystej płytki (16) wysuniętej z ramki (15) znajdującej się po stronie ściany (10) z drzwiami (12).

W miejscu połączeń ramek (15), na ich górnej krawędzi są usytuowane zaczepy (18) do mocowania dachu (19) w dolnym położeniu. Dach (19) ma kształt ściętego ostrosłupa i składa się z dwóch symetrycznych połówek przytwierdzonych do ramy (20) o kształcie odpowiadającym kształtowi dachu (19), wypełnionej przezroczystymi płytami (21).

Rama (20) jest zamocowana do pionowych nośników (22) umieszczonych przesuwnie na prowadnicach (23) przytwierdzonych do pionowych wsporników (5) podwozia (2). Wsporniki (5) w górnej części są połączone za pomocą odpowiednio wygiętych uchwytów (6) umiejscowionych na poziomie blatu (7) skrzyni (1). Rama (20) ma zamek przeznaczony do blokowania dachu (19) w dolnym położeniu. Pionowe nośniki (22) na każdym boku stoiska są połączone poziomymi prętami umożliwiającymi mocowanie zewnętrznych koszyków (29).

(5 zastrzeżeń)



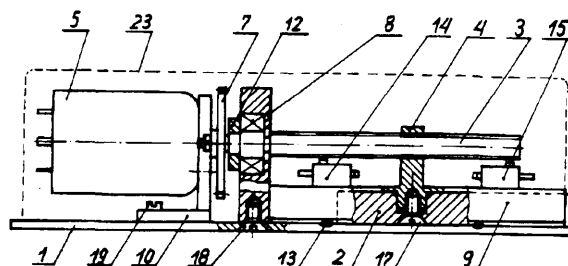
U1(21) 92657 (22) 91 05 09 5(51) E05B 47/02

(75) Strzemieczny Grzegorz, PRUSZKÓW

(54) **Zespół wykonawczy zamka sterowanego elektronicznie**

(57) Zespół wykonawczy zamka posiada umieszczoną na płycie (1) w osi symetrii prowadnicę (9) z ryglem (2) mającym wodzik (4) z otworem gwintowanym współpracującym ze śrubą napędową (3) ułożyskowaną jednym swym końcem w podstawie (8) i zakończonej kołem zębatym napędzanym (7), natomiast w osi równoległej i przesuniętej w stosunku do osi symetrii, znajduje się silnik elektryczny (5) połączony z płytą (1) przy pomocy wspornika (10) i zakończony kołem zębatym napędowym zazębiającym się z kołem napędzanym (7).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 92640 (22) 91 05 06 5(51) E05B 47/06

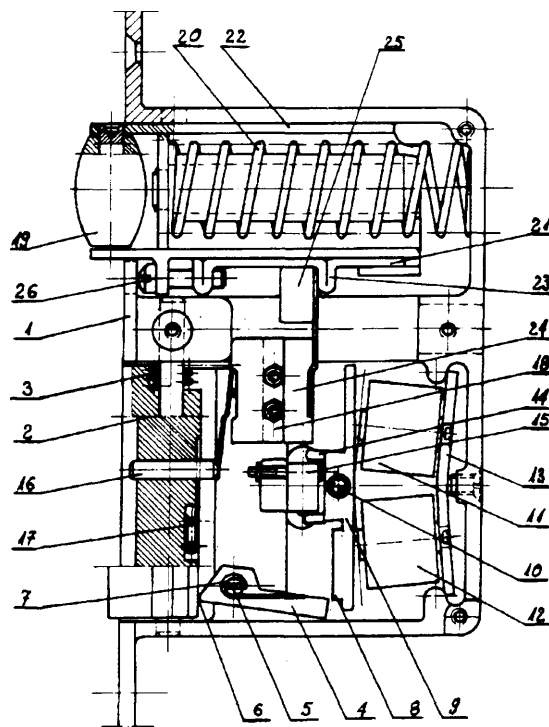
(71) UNIVEX Przedsiębiorstwo Sp. z o.o.,
KRAKÓW

(72) Nowak Janusz

(54) **Zamek elektromagnetyczny**

(57) Zamek posiada korpus (1), w którym jest obrotowo osadzony uchylny rygiel (2) zaopatrzony w sprężynę (3). Rygiel (2) jest blokowany mechanizmem zatrzaskowym o zapadce (4), osadzonej na pierwszej osi (5). Dłuższe ramię zapadki (4) jest blokowane występem (8) zwory (9), osadzonej obrotowo na drugiej osi (10). Zwora (9) współpracuje z dwoma niezależnymi elektromagnesami (11, 12) zamontowanymi w korpusie (1) i jest wyposażona w czujnik stanu zamknięcia zamka, natomiast rygiel (2) jest zaopatrzony w czujnik położenia języka zatrzasku ruchomego skrzydła drzwi, mający postać sworznia (16). Ponadto przeciwnie do rygla (2), w korpusie (1) jest osadzony kulowy zatrzask (19), mający czujnik położenia ruchomego skrzydła drzwi względem zamka.

(6 zastrzeżeń)



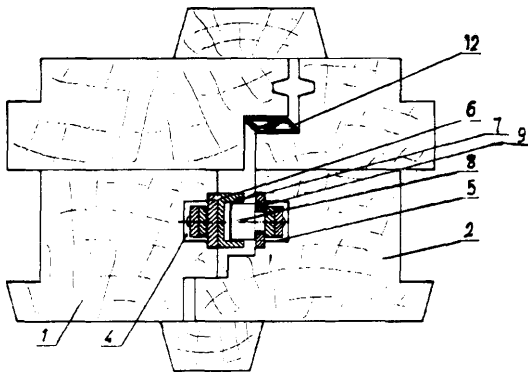
U1(21) 92609 (22) 91 04 30 5(51) E06B 3/66

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Stolarstwa Budowlanego, WOŁOMIN
(72) Sellig Andrzej, Głodek Jan

(54) **Okno i drzwi balkonowe zespolone dwu- i trzyszybowe dwudzielne bez słupka**

(57) Okno i drzwi balkonowe zespolone dwu- i trzyszybowe dwudzielne bez słupka dostosowane są do otwierania rozwieranego obu skrzydeł, do rozwierania jednego skrzydła a drugiego zamkniętego oraz do uchylania jednego skrzydła. Okno i drzwi balkonowe charakteryzują się tym, że w **przymyku** skrzydła wewnętrznego znajdują się podwójne wręby proste (4 i 5) tworzące kanał dla przemieszczania rolek (8) zasuwnicy rolkowo-czołowej (9) oraz zaczepów (7) zasuwy czołowej (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92668 (22) 91 05 08 5(51) E21D 17/01

(71) GLINIK Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych, GORLICE

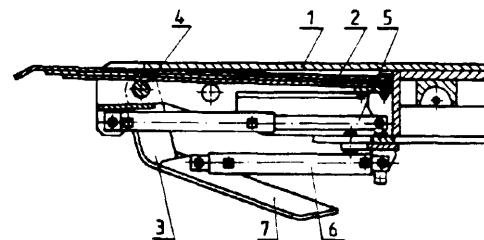
(72) Serafin Leszek, Moskal Jerzy, Mazur Karol

(54) **Stropnica obudowy górniczej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stropnica obudowy górniczej przeznaczona do stosowania w warunkach kruszych i słabowięzłych stropów.

Stropnica (1) wyposażona jest w wysuwny resor (2) podparty sworzniem (4). Resor wysuwany jest siłownikiem (5). Ponadto stropnica wyposażona jest w wychylną osłonę czoła ściany (3) wychylaną siłownikiem (6). Sworzeń (4) podpierający resor (2) stanowi równocześnie oś obrotu osłony czoła ściany (3).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

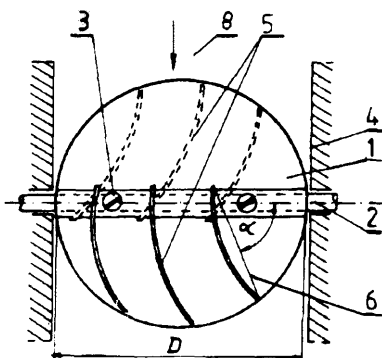
U1(21) 92298 (22) 91 03 20 5(51) F02M 11/04

(75) Dybkowski Aleksander, SZCZECIN

(54) **Przepustnica zawirowująca gaźnika silnika benzynowego**

(57) Przepustnica charakteryzuje się tym, że na przeciwnych płaszczyznach połówek krążka przepustnicy (1) są usytuowane po trzy żeberka zawirowujące (5), z których każde swoim kształtem zbliżone jest do 1/4 powierzchni koła. Żeberko zawirowujące (5) ma ponadto krzywiznę o promieniu równym średnicy przepustnicy (1), zaś cięciwa na której oparta jest krzywizna tworzy z osią symetrii osi (2) kąt $\alpha = 60^\circ$. Zewnętrzne krawędzie żeberka zawirowujących (5) wraz z krążkiem przepustnicy (1) tworzą zarys **kulisty**. Tak ukształtowana przepustnica, pozwala na pełny zakres regulacji dopływu do cylindrów mieszanki paliwowo - powietrznej z jednoczesnym wprowadzeniem jej w ruch wirowy celem dokładnego wymieszania.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92128 (22) 91 02 26 5(51) F04C 29/06

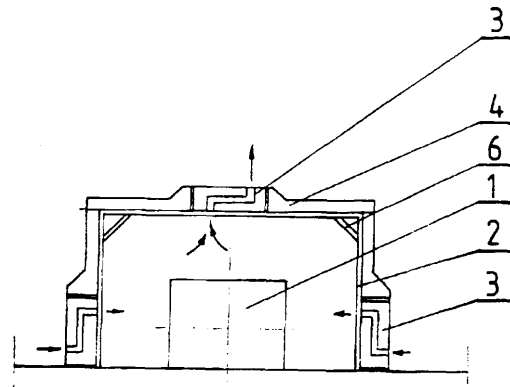
(71) GORPROJEKT Zakład Projektowania i Doradztwa Technicznego, GLIWICE

(72) Sneider Ernest, Skoczyła Jan, Janik Tadeusz

(54) **Urządzenie do tłumienia hałasu maszyn, zwłaszcza sprężarek wirowych**

(57) Urządzenie składa się z elementów wymiennych zamocowanych do konstrukcji nośnej. Elementy wymienne to tłumiki (3) z labiryntowymi kanałami powietrza i kasety dźwiękochłonne (4). Tłumiki (3) znajdują się w dolnej części ścian bocznych i centralnej części pokrywy, zaś kasety (4) w górnej części ścian bocznych i **zewnętrznych** częściach pokrywy.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92660 (22) 91 05 08 5(51) F04D 1/00

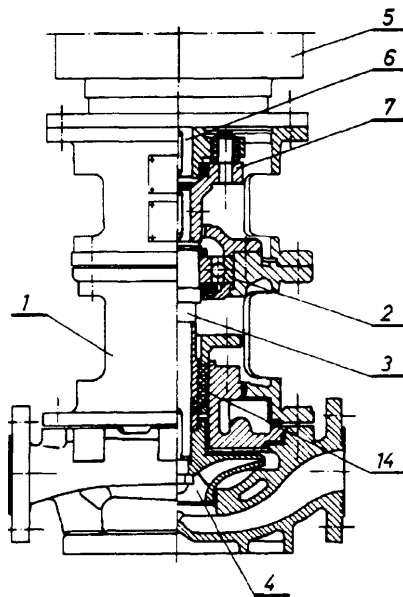
- (71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, ŚWIDNICA
 (72) Misiewicz Wojciech, Dynia Janusz, Jędraski Jerzy, Skórski January, Mrugała Jan, Tarsa Kazimierz

(54) Jednostopniowa pompa wirowa

(57) Celem wzoru jest umożliwienie budowy pompy **jednostopniowej** pionowej o zwartej budowie, to znaczy niezbyt wysokiej.

Jednostopniowa pompa wirowa charakteryzuje się tym, że ma osadzone w korpusie (1) pompy łożysko **promieniowo-poosiowe** (2) wału pompy oraz łączące wał (3) pompy z wałem silnika (6) elastyczne sprzęgło tarczowe (7), w którego jednej tarczy wykonany jest poosiowy cylindryczny otwór bazujący, a w drugiej tarczy - poosiowy czop z dopasowanym do średnicy otworu bazującego pierścieniowym występem o kulistej powierzchni zewnętrznej.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92670 (22) 91 05 09 5(51) F16B 13/04

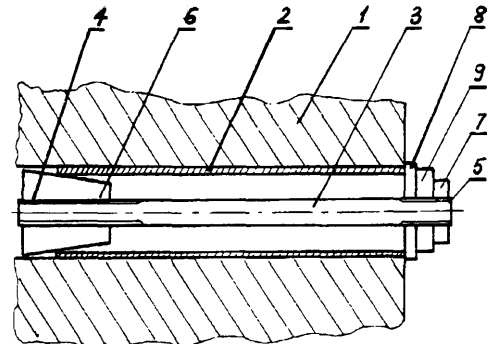
E04B 1/41

(75) Wawrzonek Krzysztof, SZCZECIN**(54) Rozporowy zespół mocujący**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół mocujący umożliwiający mocowanie do ścian budowli różnego rodzaju elementów.

Zespół mocujący zawiera cylindryczną tuleję rozporową (2), w której umieszczony jest pręt (3) mający na obu końcach gwinty (4) i (5). Na gwint (4) nakręcony jest element rozpirający (6), a na gwint (5) nakrętka (7).

(3 zastrzeżenia)

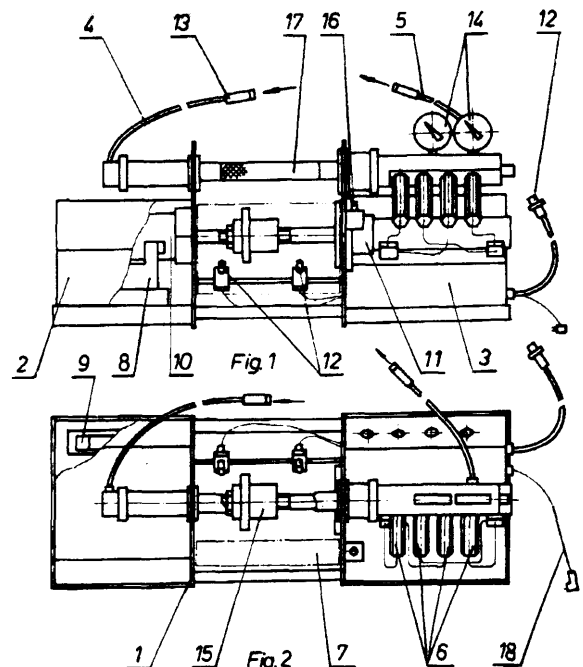


U1(21) 92233 (22) 91 03 12 5(51) F16C 5/00

(71) POLAR Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, WROCŁAW**(72) Matkowski Dariusz****(54) Stoisko do przetaczania freonu**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przenośnego urządzenia do przetaczania freonu. Stoisko charakteryzuje się tym, że na ramie nośnej (1) zamontowany jest siłownik pneumatyczny (10), a jego pracą sterują dwa czujniki zbliżeniowe (12) współpracujące z rozdzielaczem pneumatycznym (9). Tłoczek siłownika pneumatycznego (10) połączony jest poprzez sprzęgło podatne (15) z cylindrem hydraulicznym (11).

(2 zastrzeżenia)

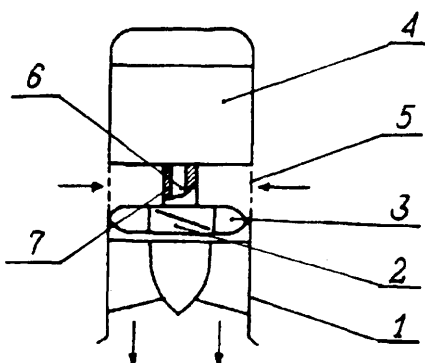


U1(21) 92891 (22) 90 06 25 5(51) F04D 3/00

(75) Kiczyński Jerzy, GIŻYCKO**(54) Pompa śmigłowa**

(57) Pompa śmigłowa mająca silnik napędowy, wirnik i obudowę z kanałami napływowymi cieczy, charakteryzuje się tym, że kanały napływowe (5) wyciwy usytuowane są bezpośrednio przed łopatkami (3) wirnika (2), a elementem sprzęgającym oś (6) silnika napędowego (4) z wirnikiem jest tuleja (7) zamocowana do wirnika.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92313 (22) 91 03 25 5(51) F16L 55/07

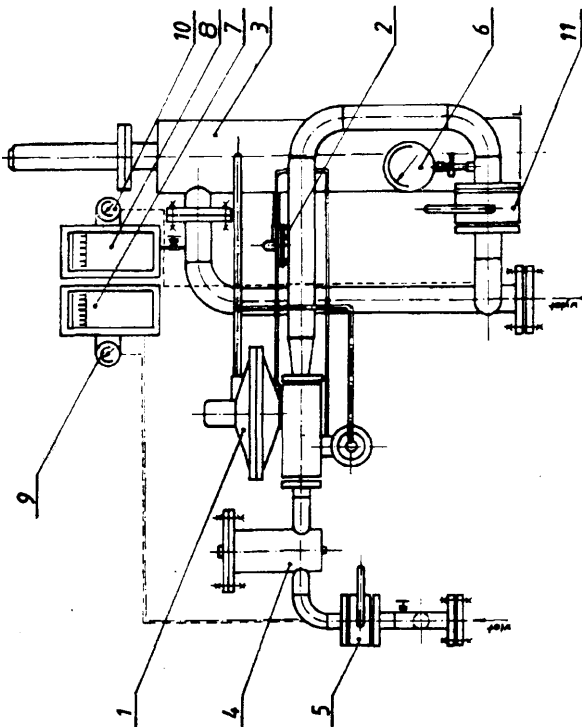
- (71) Siepnewski Aleksander, POZNAN
 (72) Bzdawka Andrzej, **Kaczmarek Piotr**,
 Krzyczynski Zdzisław, Niemczyk Aleksander,
 Pietrzak Andrzej, Siepnewski Aleksander,
 Szloser Paweł

(54) **Urządzenie do redukcji ciśnienia gazu i jego pomiarów**

(57) Urządzenie do redukcji ciśnienia gazu i jego pomiarów, mające dwa równoległe automatycznie działające ciągi redukcyjno-pomiarowe, charakteryzuje się tym, że **każdy** z tych ciągów składa się z wysokosprawnego reduktora sprężynowego (1) z zabudowanym zaworem szybkozamykającym, stanowiące podstawowy zespół do redukcji gazu zapewniający prawidłową spokojną i płynną pracę w sieci o szybkich zmianach poboru gazu, wydmuchowego zaworu bezpieczeństwa (2) i cieczowego zaworu bezpieczeństwa (3), przeznaczonych do zabezpieczenia gazu przed nadmiernym wzrostem ciśnienia.

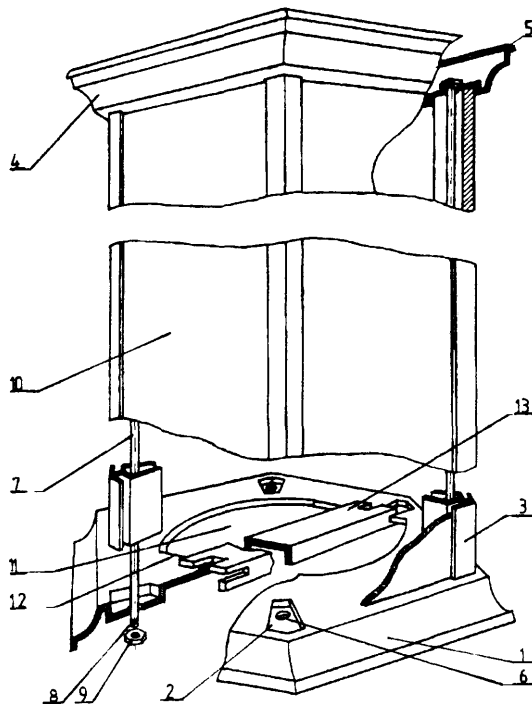
Filtr gazu (4) umieszczony za króćcem wlotowym służy do oczyszczenia gazu z zanieczyszczeń mechanicznych a zawory kulowe: wlotowy (5) i wylotowy (11) stanowiące kurki odcinające przepływ gazu, umożliwiające wyłączenie całej stacji od zewnętrznych kontaktów, co jest na przykład niezbędne do przeprowadzenia napraw w stacji.

(1 zastrzeżenie)



profilowe listwy (3) połączone są z przykrywką (4) o kształcie odwróconej podstawy, która zamknięta jest od góry osłoną (5), **natomiast** we wnętrzu kwietnika zamocowany jest wspornik (13), mający oprawkę z żarówką.

(5 zastrzeżeń)



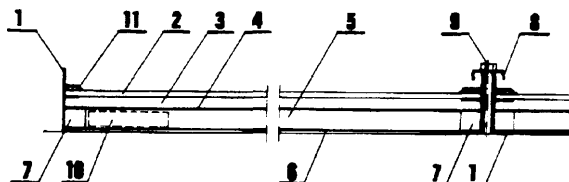
U 1(21) 92653 (22) 91 05 09 5(51) F24J 2/20

- (71) Dom Handlowy Nauki Sp. z o.o. PAN,
WARSZAWA
 (72) Puzyrewski Piotr

(54) **Segmentowy kolektor słoneczny, powietrzny**

(57) Segmentowy kolektor słoneczny, powietrzny charakteryzuje się tym, że składa się z **pojedynczych** segmentów, z których każdy ma kanał płaski (5) znajdujący się w płaszczyźnie poziomej pod osłoną (2) przepuszczającą promieniowanie. Kanał (5) ma prostokątny łącznik (10) w postaci króćca do połączenia w odpowiednim układzie instalacji grzewczej.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 92654 (22) 91 05 09 5(51) F21P 1/02

- (75) Ornass Jerzy, WIECIBORK

(54) **Kwietnik podświetlany**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kwietnik podświetlany, przeznaczony do wyposażenia mieszkań lub biur, pełniący jednocześnie funkcję, stojaka do kwiatów i lampy stojącej. Kwietnik podświetlany zawiera podstawę (1), mającą kształt sześciokąta z uformowanymi w części górnej sześcioma wgłębieniami (2), w których osadzone są profilowe listwy (3), pomiędzy którymi zamocowane są prostokątne płytki (10), przy czym od góry

U1(21) 92630 (22) 91 05 02 5(51) F25B 43/00

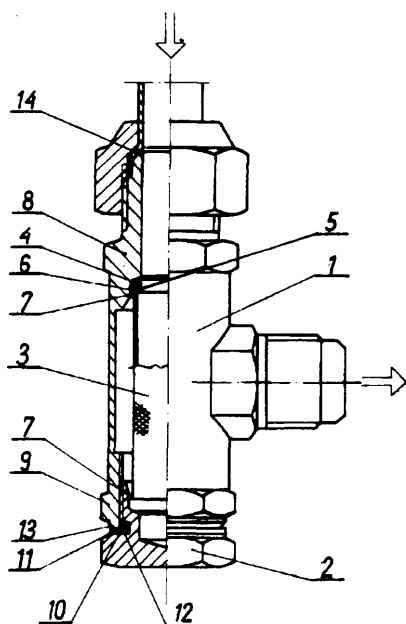
- (71) SPOMASZ Przedsiębiorstwo
Remontowo-Montażowe, WARSZAWA
 (72) Wielisiej Jerzy, Minich Leszek

(54) **Filtr do instalacji chłodniczych**

(57) Filtr charakteryzuje się tym, że w trójkącie (1) z korkiem (2) osadzony jest **samonośny** siatkowy wkład (3) w kształcie cylindrycznej tulei. Samonośny siatkowy wkład (3) zaopatrzony

jest na obu końcach w obrączki (4) z piścieniowymi zagięciami wewnętrznymi (5) i pierścieniowymi zagięciami zewnętrznymi (6).

(1 zastrzeżenie)



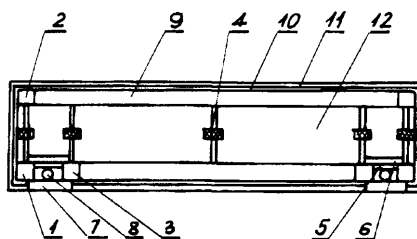
U1(21) 92671 (22) 91 05 09 5(51) F25D 23/02

(75) Wawrzonek Krzysztof, SZCZECIN

(54) Płat drzwi chłodniczych

(57) Płat drzwi chłodniczych zawiera trzy ramy z kształtowników (1, 2 i 3) pokryte warstwą izolacji termicznej (10) oraz poszyciem metalowym (11). W kanale grzejnym umieszczony jest element grzejny (8). Przestrzeń między poszyciem wypełniona jest warstwą izolacji zimnochronnej (12).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 92675 (22) 9105 09 5(51) F26B 21/00

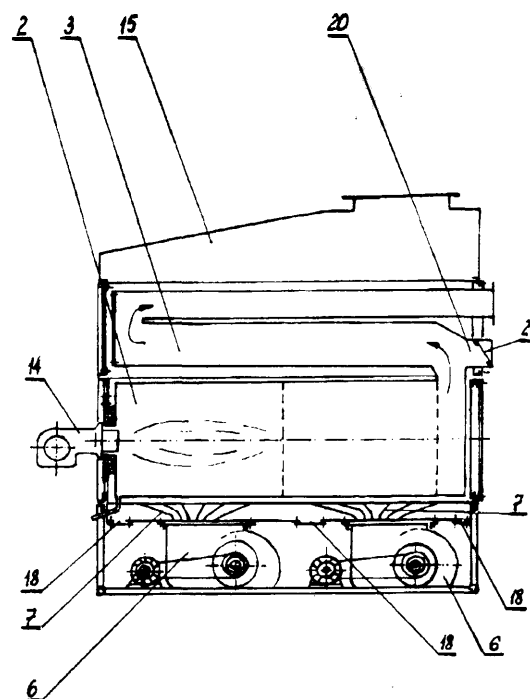
(71) SUPROL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych, ROGOŻNO WIELKOPOLSKIE

(72) Domagalski Tadeusz, Kaźmierczak Hieronim, Górecki Mieczysław, Polcyn Witalis, Rachwański Jan, Krupa Tadeusz, Ziółkowski Konstanty, Szramski Zenon

(54) Generator czynnika suszącego, zwłaszcza do suszenia płodów rolnych

(57) Generator charakteryzuje się tym, że ma przytwierdzone do podstawy wentylatory (6) tłoczące od spodu zimne powietrze na powierzchnię cylindrycznej komory (2) spalania i dalej do stref międzykanałowych wymiennika (3) ciepła. We wnętrzu cylindrycznej komory (2) spalania od około połowy jej długości ku wylotowi znajduje się pionowy prostopadłościenny przełotowy kanał mający wlot i wylot na jej powierzchni. Gorące spaliny powstałe po spalaniu paliwa ciekłego albo gazowego w cylindrycznej komorze (2) spalania przepływają przez uźebrowaną pośrodku fałdowaną blachą kanały wymiennika (2) ciepła, ulegając wydaleniu do atmosfery.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 92343 (22) 91 03 27 5(51) G01B 3/12

(71) INTROL-Szperliński Przedsiębiorstwo Zagraniczne Sp. z o.o., POZNAŃ

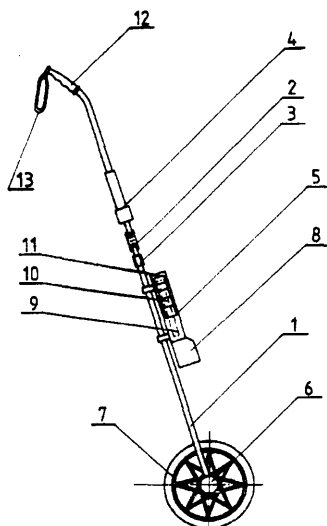
(72) Woźniak Józef, Micheliś Krzysztof, Łodyga Jerzy, Szymański Grzegorz, Kosz Mirosław

(54) Urządzenie do pomiaru drogi

(57) Urządzenie składa się z drążka (1), który w połowie długości ma dwukrotnie łamany przegub (2) z gwintowaną

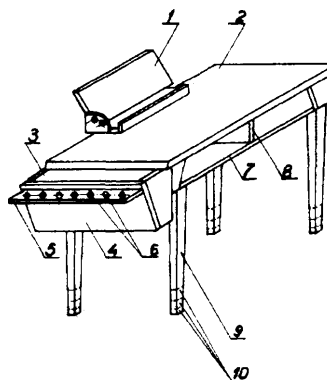
końcówką (3) i tuleją zaciskową (4). Do drążka (1) zamocowany jest elektroniczny licznik (5) połączony z impulsowym przetwornikiem obrotowym (6) znajdującym się na osi kółka (7). Licznik (5) zaopatrzony jest w zasilacz akumulatorowy (8), w skład jego wchodzi płytka główna licznika (9), klawiatura membranowa (10) i wyświetlacz LED (11). Urządzenie ma rękojeść (12) z paskiem w kształcie pętli (13).

(1 zastrzeżenie)



blatu (2) stolika. Z jednego krótszego boku blatu (2) jest usytuowany pojemnik (3) na instrumenty muzyczne, otwarty od góry, o prostokątnych podstawach i o długości odpowiadającej szerokości blatu (2), którego zewnętrzna ścianka (4) jest zbieżna ku dołowi w kierunku przeciwległej ścianki pojemnika (3). W górnej części pojemnika (3) jest zamocowana, na całej jego długości, wąska półka (5), zaopatrzona w otwory (6), o zróżnicowanych średnicach, do umieszczania pałeczek perkusyjnych. Pod blatem (2) jest usytuowana półka (7), o powierzchni odpowiadającej blatowi (2), przedzielona w osi symetrii pionową ścianką (8), tworzącą dwie jednakowe wnęki na instrumenty muzyczne. Nadto nogi (9) stolika są zaopatrzone w wymienne końcówki (10). Stolik stanowi podstawowe instrumentarium muzyczne dla dwóch uczniów w pracowni muzycznej, podczas zajęć muzycznych.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 92551 (22) 91 04 18 5(51) G10G 5/00

(71) Akademia Muzyczna, ŁÓDŹ

(72) Pychyńska-Kindykiewicz Wiesława

(54) Stolik dla ucznia do zajęć muzycznych

(57) Stolik jest wyposażony w uchylny, dwupołożeniowy pulpit (1) do nut, zamocowany na środku dłuższej tylnej krawędzi

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 92628 (22) 91 04 30 5(51) H02G 1/12

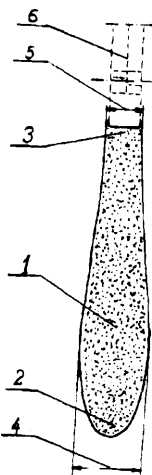
(71) KUŹNIA Fabryka Narzędzi, SUŁKOWICE

(72) Frejlich Czesława, Warchoł Janusz, Seweryn Janusz

(54) Nasadka szczypiec

(57) Nasadka ma uchwyt (1) ograniczony od dołu końcówką (2), a od góry szyjką (3). Na ok. 1/3 swej wysokości uchwyt (1) ma szerokość (4) równą ok. dwukrotnej szerokości (5) szyjki (3), a od strony styku z dłonią ma powierzchnię o chropowatej fakturze.

(1 zastrzeżenie)



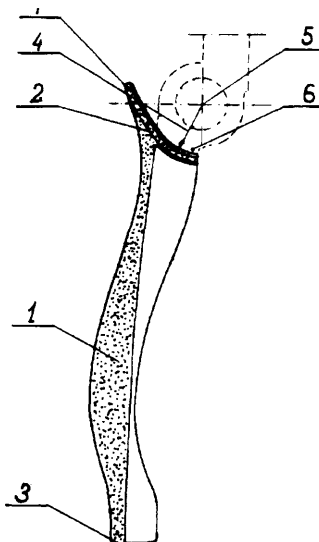
U1(21) 92629 (22) 91 04 30 5(51) H02G 1/12

(71) KUŹNIA Fabryka Narzędzi, SUŁKOWICE

(72) Frejlich Czesława, Warchoł Janusz, Seweryn Janusz

(54) Nasadka elektrotechniczna szczypiec

(57) Nasadka posiada uchwyt (1) zakończony z jednej końcówką (3) a z przeciwnej osłoną przeciwporaż



Uchwyt (1) od strony styku z dłonią posiada powierzchnię o chropowatej fakturze. Osłona przeciwporażeniowa (2) ukształtowana jest po promieniu (4) wychodzącym z osi obrotu (5) ramienia (6) szczyptec i **rozchylona** w części końcowej (7), wydłużonej ponad płaszczyznę poziomą przechodzącą przez oś obrotu (5) ramienia (6).

(2 zastrzeżenia)

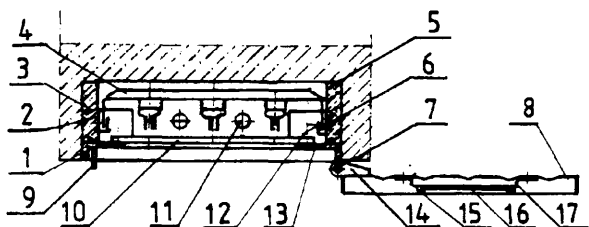
U1(21) 92676 (22) 91 05 09 5(51) H02G 15/24

(75) Wilk Tadeusz, KRZYŻ; Wilk Eleonora, KRZYŻ

(54) **Obudowa złącza kablowego**

(57) Obudowa złącza kablowego ma ramę drzwiową (1) połączoną z ościeżnicą (2), w której krawędzie boczne (3) są załamane pod kątem ostrym. Na ściankach pionowych ościeżnicy (2) posiada uchwyty (12), do których przymocowana jest podstawa bezpieczników mocy (4), natomiast w dolnej części znajdują się wsporniki (13) i połączona z nimi listwa zerująca (10). Na wewnętrznej stronie drzwi (8) znajduje się płytka usztywniająca (17) a na niej osadzona jest tabliczka (16) zawierająca schemat połączeń.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 92643 (22) 91 05 08 5(51) H02K 5/00
F16C 3/02

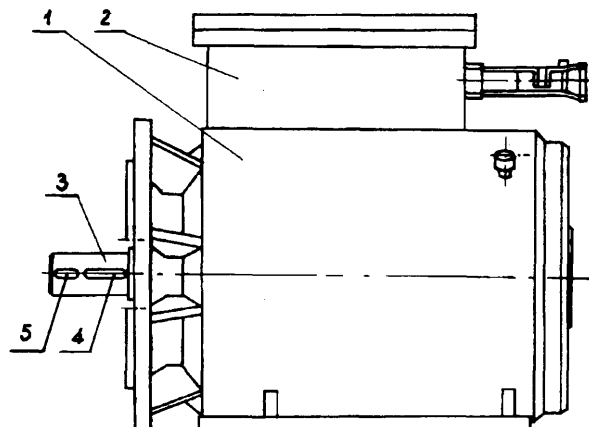
(71) KLEOFAS Kopalnia Węgla Kamiennego, KATOWICE

(72) Chrobok Stanisław, **Opala** Albert, Czudek Ludwik, Augustyński Wojciech, Gaska Józef, **Urbanek** Wacław

(54) **Silnik elektryczny**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie osadzenia na końcówce wałka (3) silnika piast o różnej szerokości. Silnik posiada na końcówce wałka (3) dwa rowki wpustowe (4,5) usytuowane szeregowo.

(1 zastrzeżenie)



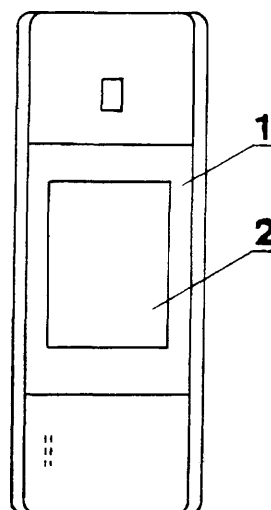
U1(21) 91863 (22) 91 01 25 5(51) H04R 1/02

(75) Winiecki Eugeniusz, NOWA SÓL

(54) **Unifon**

(57) Unifon według wzoru składa się ze słuchawki, przewodu i podstawy z wyłącznikiem mikrofonu. Podstawa (1) wyposażona jest w klawiszowy przycisk (2) uruchamiający elektrozamek.

(1 zastrzeżenie)



ZGŁOSZENIA DOKONANE W RAMACH PROCEDURY PCT, W KTÓRYCH POLSKIE WSKAZANO JAKO KRAJ WYBRANY

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(86) 91 01 21 PCT/DK91/00015 5(51) A01N 65/00

(87) 91 07 25 WO 91/10364 PCT Gazette nr 17/91
(31) 162/90 (32) 90 01 19 (33)DK
(75) Aamann-Christensen Niels Erik, Ebeltoft, DK

(54) **Substancja do pielęgnacji wymienia i strzyku o działaniu zapobiegającym zapaleniu wymienia**

(57) Dla zapobiegania zapaleniu wymienia wykazano działanie odstrasżające owady tak zwanego olejku z krzewu herbacianego, który wydobywa się z australijskiego Krzewu herbacianego lub *Melaleuca Alternifolia*. Olejek może być używany w niskim stężeniu do kąpieli strzyku (napylania na strzyk) lub maści. (5 zastrzeżeń)

A1(86) 91 03 18 PCT/DK91/00081 5(51) A01N 63/00
A01N 63/02
C12N 1/20

(87) 91 10 03 WO 91/14369 PCT Gazette nr 23/91
(31) 0738/90 (32) 90 03 22 (33)DK
(71) Novo Nordisk A/S, Bagsvaerd, DK
(72) Sanders John Michael

(54) **Zastosowanie *Bacillus thuringiensis* aktywnego wobec chrząszczy do zwalczania skrzypionki *Oulema melanopa* L. /*Lema melanopa* (L.)/**

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy zastosowania aktywnego wobec chrząszczy *B. thuringiensis* lub jego endotoksyny delta do zwalczania skrzypionki *Oulema melanopa* (L.) /*Lema melanopa* (L.)/. Ogólnie rzecz biorąc stosuje się go wobec traw, a szczególnie roślin zbożowych. (12 zastrzeżeń)

A1(86) 91 01 22 PCT/DK91/00017 5(51) A23D 7/00
A23D 7/02

(87) 91 07 25 WO 91/10367 PCT Gazette nr 17/91
(31) 0169/90 (32) 90 01 22 (33)DK

(75) Katborg Jon, Thisted, DK; Poulsen Kent Elgaard, Fuglebjerg, DK

(54) **Nieciekły środek tłuszczowy zawierający wodę i co najmniej jeden wielonienasycony kwas tłuszczowy oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nieciekły produkt tłuszczowy, zawierający gaz obojętny, co najmniej jeden wielonienasycony kwas tłuszczowy, wodę i ewentualnie przeciwutleniacz i sposób jego wytwarzania, w którym gaz obojętny wbija się do emulsji, w której faza olejowa została wstępnie zmięczona przez ogrzanie, przy czym faza olejowa zawiera co najmniej 1% wagowy wielo-

nienasyconego kwasu tłuszczowego serii n-3, zawierającego co najmniej cztery wiązania podwójne lub co najmniej 0,5% wagowego wielonienasyconego kwasu tłuszczowego serii n-6, zawierającego co najmniej trzy wiązania podwójne, i w którym emulsja zawiera co najmniej 1% wagowy wody ubogiej w tlen. W ten sposób dokonuje się zabezpieczenia produktu tłuszczowego przed utlenianiem i jednocześnie nadaje się środkowi odpowiednią teksturę. (9 zastrzeżeń)

A1(86) 91 01 18 PCT/GB91/00077 5(51) A23L 2/08
A23L 1/222

(87) 91 07 25 WO 91/10373 PCT Gazette nr 17/91
(31) 90 01322.8 (32) 90 01 19 (33)GB

(71) Bush Boake Allen Limited, Londyn, GB

(72) Humprey Anthony Martin, Usher Gerald Edward

(54) **Koncentraty smakowo-zapachowe i ich wytwarzanie**

(57) Wynalazek dotyczy wytwarzania koncentratów smakowo-zapachowych opartych na soku jabłkowym lub gruszkowym albo na sokach innych owoców lub warzyw, oraz nowych koncentratów. Proces obejmuje poddanie destylatu z owoców lub warzyw odwrotnej osmozie z wytworzeniem wodnego permeatu oraz retentatu zawierającego zapachowo-smakowy związek chemiczny. Odwrotną osmozę kontynuuje się do momentu aż w retentacie może wystąpić rozdział faz na fazę wodną i zasadniczo bezwodną fazę organiczną. Fazę organiczną o znacznej zawartości zapachowo-smakowych związków chemicznych oddziela się. Wytworzony koncentrat w postaci fazy organicznej zawiera w znacznym stężeniu zapachowo-smakowe związki chemiczne i zasadniczo nie zawiera węglowodanu. (17 zastrzeżeń)

A1(b6) 91 03 05 PCT/DE91/00195 5(51) A47F 3/00
A47B 47/03
A47B 47/05

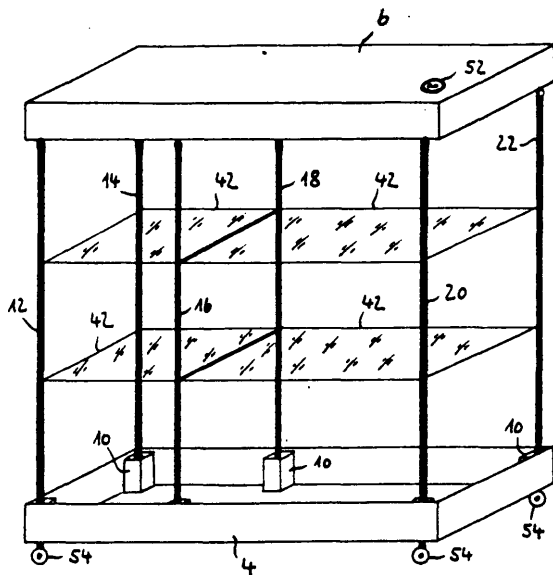
(87) 91 09 19 WO 91/13577 PCT Gazette nr 22/91
(31) 90...4006874 (32) 90 03 05 (33)DE

(75) Graf Rudolf, Monachium, DE

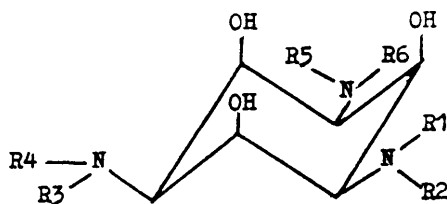
(54) **Składana gablotka wystawowa**

(57) Składana gablotka zawiera pojemnik skrzynkowy złożony z dna (4) i pokrywy (6). Na dnie (4) można umocować rozkładane rusztowanie nośne, którego słupki (12 do 22) mają rowki prowadzące, w których uchwycone są przesuwne ścianki boczne i półki w postaci płytek szklanych. Pokrywa (6) pojemnika stanowi górne zakończenie gablotki. W zdemonstrowanym stanie gablotki poszczególne elementy rusztowania nośnego, półki i ścianki boczne zapa-

kowuje się do wnętrza pojemnika. Gablotkę po złożeniu można wygodnie transportować, zajmuje ona mało miejsca oraz może być szybko i łatwo montowana i demontowana. (11 zastrzeżeń)



- A1(86) 91 01 08 PCT/EP91/00020 5(51) A61K 49/00
 (87) 91 07 25 WO 91/10454 PCT Gazette nr 17/91
 (31) 62/90-7 (32) 90 01 09 (33)CH
 (71) Byk Gulden Lomberg Chemische Fabrik GmbH, Konstanz, DE
 (72) Krüger Uwe, Rupp Herbert, Beller Klaus Dieter, Kley Hans Peter
 (54) **Kompleksy metali przejściowych dla diagnostyki MR**
 (57) Kompleksy związków o wzorze ogólnym I,



w którym
 R1, R2, R3, R4, R5 i R6 są jednakowe albo różne i oznaczają
 wodór, metyl i $X-(CH_2)_n-R7$,
 przy czym oznaczają
 X: CH_2 i $C(O)$
 n: całą liczbę 1 do 4, a
 R7: wodór, $COOH$ i $PO(OH)_2$,

z kationami paramagnetycznych metali przejściowych i ich sole z kationami silnych zasad można stosować do wytwarzania środków dla diagnostyki MR. (7 zastrzeżeń)

- A1(86) 91 01 24 PCT/SE91/00053 5(51) A61K 31/445
 C07 211/60
 (87) 91 00 08 WO 91/11182 PCT Gazette nr 18/91
 (31) 9000200-2 (32) 90 01 26 (33)SE
 (71) Aktiebolaget Astra, Södertälje, SE
 (72) Öroberg Fredrik, Evers Hans

(54) **Zastosowanie miejscowych środków znieczulających do wytwarzania środków farmaceutycznych do jontoforezy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie farmakologicznie dopuszczalnych soli ropiwakainy do wytwarzania środków farmaceutycznych do jontoforezy. (4 zastrzeżenia)

- AK86) 91 01 24 PCT/GB91/00102 5(51) A61K 31/52
 A61K 9/107
 A61K 47/10

(87) 91 08 08 WO 91/11187 PCT Gazette nr 18/91
 (31) 9001886.2 (32) 90 01 26 (33)GB
 (71) Beecham Group p.l.c., Brentford, GB
 (72) Griffiths Hazel Ann, Goodall Alan John, Oduro-Yeboah Joshua

(54) **Preparat farmaceutyczny**

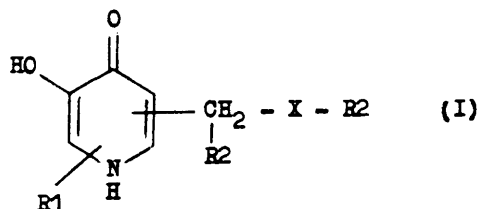
(57) Przedmiotem wynalazku jest preparat farmaceutyczny do stosowania miejscowego typu olej-w-wodzie lub kompozycja wodna, do leczenia infekcji wirusowych skóry lub błony śluzowej, zawierające co najmniej 30% glikolu propylenowego i solubilizowany penciclovir. (11 zastrzeżeń)

- A1(86) 91 03 01 PCT/EP91/00382 5(51) A61K 49/00
 C07F 15/02
 C07F 13/00

(87) 91 09 05 WO 91/12822 PCT Gazette nr 21/91
 (31) 656/90-3 (32) 90 03 02 (33)CH
 (71) Byk Gulden Lomberg Chemische Fabrik GmbH, Konstanz, DE
 (72) Beller Klaus-Dieter, Kley Hans-Peter, Kohl Bernhard, Krüger Uwe, Klemm Kurt, Kolassa Norbert

(54) **Preparaty dla diagnostyki MR**

(57) Preparaty dla diagnostyki MR zawierające kompleksy związków o wzorze ogólnym I,



w którym oznaczają

R1 wodór i C_1-C_4 -alkil,

R2 $-PO(OH)_2$, $-OPO(OH)_2$ i $-SO_3H$, a

X pojedyncze wiązanie i $-(CH_2)_n-$, przy czym $n = 1$ i 2, z żelazem (III) i manganem (II) i/albo ich sole z kationami silnych zasad odznaczają się wyraźną specyficznością narządu, nieznaczną toksycznością i szybkim wydalaniem, i nadają się jako środki kontrastowe dla diagnostyki MR. (8 zastrzeżeń)

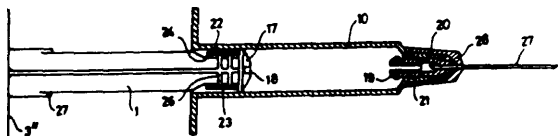
- A1(86) 91 03 01 PCT/NL91/00035 5(51) A61M 5/32
 A61M 5/315

(87) 91 09 05 WO 91/12842 PCT Gazette nr 21/91
 (31) 90 00487 (32) 90 03 01 (33)NL
 (71) Advanced Protective Injection Systems B.V., Eesergroen, NL
 (72) Von Den Haak Abraham

(54) **Zespół zabezpieczający strzykawki**

(57) Zespół zabezpieczający strzykawki, zawierający cylinder wypełniony płynem, albo stanowiący dla tego płynu osłaniający płaszcz (10) przy czym w osłaniającym płaszczu jest osadzony przesuwnie tłok (17) stanowiący z trzonem (1) zespół zawierający zewnętrzny element do przemieszczania tłoka, z którym może być łączona obsada (20) igły, sprzężona zatrzaskowo albo może być połączona zatrzaskowo w skrajnym obszarze dna osłaniającego płaszczu z wydrążoną igłą (27), może być połączona z obszarem wewnętrznym tego osłaniającego płaszczu wypełnionego płynem, przy czym zespół tłokowo-członowy zawiera połączenie zatrzaskowe z obsadą igły i zapewnia sprzężenie jej z tym zespołem tłokowego trzonu, w celu umożliwienia wycyfowania tej obsady wraz z igłą do ob-

szaru osłaniającego płaszcza. Według wynalazku zespół tłokowego trzonu stanowi dwie części wzajemnie ruchome w kierunku osiowym, z których jedna jest wyprowadzona z tłokowego trzonu lub jest połączona z nim, a druga stanowi element zabezpieczający. (9 zastrzeżeń)

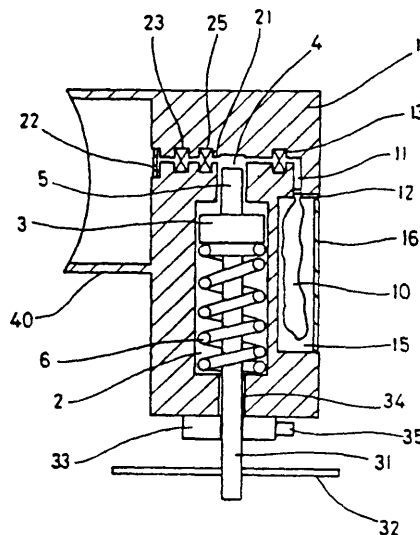


A1 (86) 91 03 21 PCT/GB91/00433 5(51) A61M 11/00
B05B 11/00

(87) 91 10 Ü3 W0 91/14468 PCT Gazette nr 23/91
(31) 9006340 (32) 90 03 21 (33)GB
9023767 90 11 01 GB
(71) Dunne Miller Weston Ltd., Suffolk, GB
(72) Weston Terence Edward, King Anthony Wayne,
Dunne Stephen Terence

(54) **Urządzenia i sposoby rozpylania**

(57) Inhalator odmierzonej dawki zawiera tłok (3), zamontowany w cylindrze (2) korpusu (1), napędzany przez wstępnie napiętą sprężynę (6), w komorze ciśnieniowej (4) o zmniejszonym przekroju. Tłok (3) może być naciągnięty drążkiem (31) mającym uchwyt (32) i może być zablokowany w pozycji naładowanej zatrząskiem (33).



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

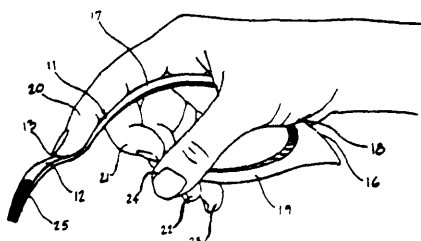
A1(86) 91 03 19 PCT/IT91/00022 5(51) B25G 1/10
A47G 21/02

(87) 91 10 03 W0 91/14542 PCT Gazette nr 23/91
(31) 90...495374 (32) 90 03 19 (33)US
(75) Wilson Mark P., Firenze, IT

(54) **Przybór do jedzenia dla osób z uszkodzeniem rąk i do powszechnego stosowania**

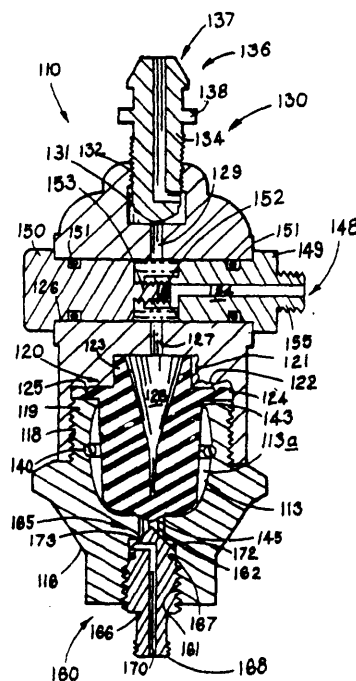
(57) Przybór do jedzenia przeznaczony jest do używania przez osoby z uszkodzeniem rąk spowodowanym artretyzmem i chorobami nerwów upośledzającymi pracę mięśni oraz dla osób nie mających różnych palców, jak również do powszechnego stosowania. Sprzęt może być łatwo chwycony z minimalnym ruchem obejmującym przez osoby z rękoma o różnych wielkościach i mające tylko jeden palec.

Przybór zawiera uchwyt (12), który umożliwia podparcie palca wskazującego (20) i dłoni całkowicie wzdłuż górnej jego powierzchni. Górna powierzchnia sprzętu może być lub nie rozszerzona (17) i wyżłobiona umożliwiając działanie maksymalnym ciężarem na przednie zakończenie przyboru mające kształt widelca lub noża. (8 zastrzeżeń)



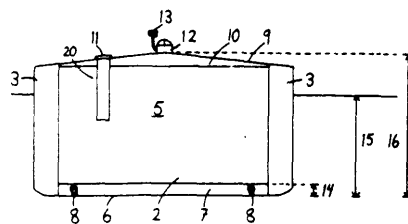
A1(86) 91 03 12 PCT/US91/01644 5(51) B60T 17/04
F16L 55/04

(87) 91 09 19 W0 91/13785 PCT Gazette nr 22/91
(31) 90...491706 (32) 90 03 12 (33)US
(75) Jones Ed. F., Spokane, US



(54) Nastawialne, reagujące na różnice ciśnień, regulatory hydraulicznych układów hamulcowych

(57) Regulator służy do napełnianych płynem układów hamulcowych do pojazdów silnikowych, a zwłaszcza do hydraulicznych układów hamulcowych. W skład regulatora (110) wchodzi obudowa uformowana jako obudowa główna i odłączalny kapturek (160). Wewnątrz obudowy znajduje się sprężysta gruszka. M obudowie znajduje się komora (113) większa od sprężystej gruszki. Sprężysta gruszka rozszerza się i kurczy w reakcji na zmiany ciśnienia płynu hamulcowego, które są przekazywane do znajdującej się w niej komory wewnętrznej. Przestrzeń (113a) pomiędzy sprężystą gruszką, a komorą (113) może być wykorzystana do ciśnień powyżej 100 psi poprzez zespół (160) doprowadzający przeciwcisnienie. Korzystnie, w komorze ograniczającej (113a) znajduje się ogranicznik (140), który jest elastyczny i zamontowany na wewnętrznych powierzchniach komory (113) tak, żeby rozciągał się ku środkowi komory i początkowo stykał z gruszką w celu sprężystego ograniczenia jej ekspansji. (45 zastrzeżeń)



A1(86) 91 01 04 PCT/NL91/00002 5(51) 865D 90/18

(87) 91 07 11 WO 91/09792 PCT Gazette nr 15/91

(31) 9000030 (32) 90 01 05 (33)NL

(71) N.C.H. Hydraulische Systemen B.V., Hoogeveen, NL

(72) Nijenhuis Oerk

(54) Wózek do podnoszenia i przemieszczania kontenerów i sposób jego użycia

A1(86) 91 02 18 PCT/N091/00022 5(51) 863B 27/30

(87) 91 08 22 WO 91/12169 PCT Gazette nr 19/91

(31) 900773 (32) 90 02 19 (33)NO

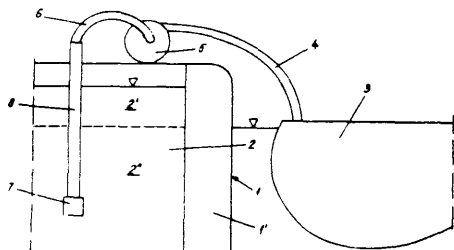
902656 90 06 14 NO

(71) Nordic Walter Supply A/S, Oslo, NO

(72) Amundsen Viggo

(54) Wyposażenie do odzyskiwania ciekłego ładunku zbiornika ze statku

(57) Wyposażenie do odzyskiwania ciekłego ładunku zbiornika ze statku, w celu zatrzymania wycieku, zawiera pojemnik (3) z tkaniny, który może być zapakowany dla przechowywania w stanie pogotowia i który może być umieszczony w morzu w celu przyjęcia przynajmniej części zawartości zbiornika za pomocą pompowania przez przynajmniej jeden wąż (4), który jest łączony lub sprzęgnięty na stałe z pojemnikiem. (14 zastrzeżeń)



A1(86) 91 02 22 PCT/N091/00026 5(51) 863B 25/08

C02F 1/50

C23F 11/10

(87) 91 09 05 WO 91/12988 PCT Gazette nr 21/91

(31) 900885 (32) 90 02 23 (33)NO

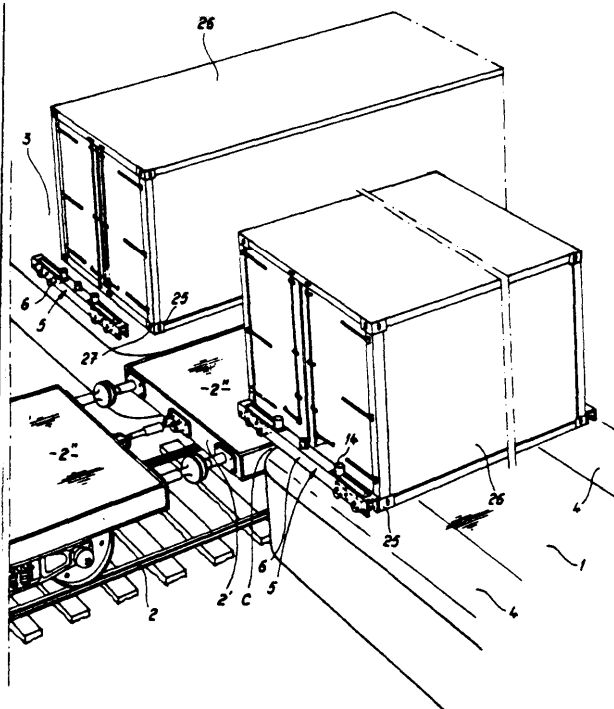
902288 90 05 23 NO

(75) Wasenius Reidar, Moss, NO

(34) Sposób i układ zbiornika ładunkowego do zapobiegania szkodliwym wyciekom przy osiadaniu tankowców na bieżni

(57) Dla zapobieżenia wyciekowi ropy naftowej w przypadku pęknięcia dna (6) tankowca spowodowanego wejściem na mieliznę lub czymś podobnym w dnie zbiornika ładunkowego (2) statku umieszcza się warstwę cieczy. Wysokość (14) tej warstwy jest tak dobrana, aby zanim przez pęknięcie wycieknie cała cienka warstwa ustaliła się równowaga hydrostatyczna pomiędzy ładunkiem (5) w zbiorniku i wodą morską na zewnątrz. Do warstwy (7) dodawana jest określona mieszanina w celu zapobieżenia emulgowaniu wody, gromadzeniu bakterii i korodowaniu zbiornika. (10 zastrzeżeń)

(57) W celu podnoszenia i przemieszczania kontenerów (26) za ucha (25) naroży na rampy (1,3), wagony kolejowe (2") albo statki, do dwóch boków kontenera mocowane są dwa wózki (5). Wózki (5) są wyposażone w zespoły kół, mające możliwość pionowego przemieszczania się względem nich i przemieszczania wózków w kierunku ich osi podłużnej. Jeżeli koła każdego zestawu znajdują się na tej samej wysokości, to wózek zajmuje najniższe położenie i może być zablokowany za pomocą odpowiednich zatrzasków w uchach naroży kontenera. Przemieszczenie jednego koła każdego zespołu każdego wózka (5) w dół powoduje podniesienie wózka wraz z kontenerem, jeżeli jest on z nim połączony, co umożliwia przemieszczenie kontenera. Koła tego typu umożliwiają przekraczanie szczelin (C) pomiędzy pokładami ładunkowymi, a także pokonywanie różnic wysokości pomiędzy nimi. Wózki (5) mogą być również wyposażone w koła o osiach poziomych, poprzecznych do osi kół wspomnianych powyżej, co umożliwia przemieszczanie się wózków (5), z kontenerem albo bez niego, w kierunku poprzecznym do ich osi podłużnej. (11 zastrzeżeń)



A1(86) 91 02 05 PCT/AT91/00019 5(51) B65D 65/46
A210 13/

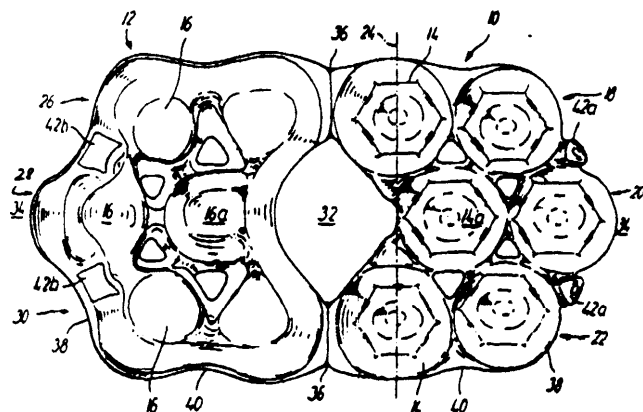
- (07) 91 08 22 WG 91/12186 PCT Gazette nr 19/91
(31) A252/90 (32) 90 02 06 (33)AT
A1241/90 90 06 07 AT
A17B3/90 90 08 31 AT
(71) Franz Haas Waffelmaschinen Industriegesellschaft
M.B.H., Wiedeń, AT
(72) Tiefenbacher Karl, Haas Franz, Haas Johann
(54) **Sposób wytwarzania zdolnych do rozkładu,
cienkościennych kształtek na bazie skrobi**

(57) W celu wytworzenia zdolnych do rozkładu, cienkościennych kształtek, jak np. kubków, talerzy, tac itp., które wykazują wysoką stabilność mechaniczną, w sposobie spiekania, podobnie jak przy wytwarzaniu jadalnych wafli, proponuje się zgodnie z wynalazkiem stosowanie, w zasadzie wolnej od tłuszczu masy do spiekania, która obok wody jako główny składnik zawiera produkt wykazujący wysoką zawartość skrobi, a zwłaszcza zaskrobi, a jako środek antyadhezyjny średnio- albo długołańcuchowe kwasy tłuszczowe i/albo ich sole i/albo ich pochodne kwasowe, obok tych związków można ewentualnie stosować albo jako częściowy, a w pojedynczych przypadkach również jako ich całkowity materiał zastępczy poliwdoro-siloksany. Poza tym masy do spiekania mogą zawierać środki zagęszczające, napełniacze, środki utrzymujące wilgoć, barwniki, środki utwardzające, środki konserwujące i przeciwutleniacze. Gotowe produkty spiekane następnie ustawia się przez kondycjonowanie na zawartości wilgoci 6 do 22% wag. (17 zastrzeżeń)

A1(86) 91 02 06 PCT/DK91/00034 5(51) B65D 85/32
(87) 91 08 22 WO 91/12191 PCT Gazette nr 19/91
(31) 90...0306 (32) 90 02 06 (33)DK
(71) Brødrene Hartmann A/S, Lyngby, DK
(72) Fakhri Pierre

(54) **Opakowanie z masy włóknistej**

(57) Opakowanie z masy włóknistej lub innego podatnego materiału dla kruchych przedmiotów, zwłaszcza jajek, składa się z dolnej części (10) o kształcie miski i górnej części (12), a obie mają wgłębienia (14,16), które tworzą gniazda do obejmowania dolnej i górnej części przedmiotów. Każda część (10 i 12) opakowania ma przynajmniej trzy wgłębienia (14 lub 16) rozmieszczone kolejno obok siebie tak, że centralnie usytuowane wgłębienie (14 lub 16) jest przesunięte w kierunku poprzecznym do łączącej linii (24) pomiędzy środkami dwóch sąsiednich wgłębien (14 lub 16). (7 zastrzeżeń)

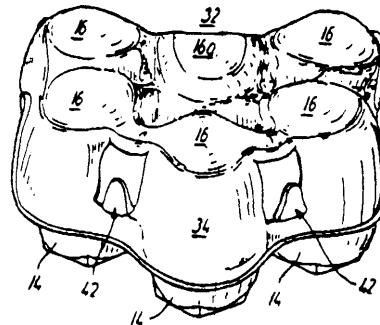


A1(86) 91 02 06 PCT/DK91/00035 5(51) B65D 85/32

- (87) 91 08 22 WO 91/12192 PCT Gazette nr 19/91
(31) 90...0307 (32) 90 02 06 (33)OK
(71) Brødrene Hartmann A/S, Lyngby, DK
(72) Fakhri Pierre

(54) **Opakowanie z masy włóknistej
(środki zamykające)**

(57) Opakowanie z masy włóknistej lub innego podatnego materiału dla kruchych przedmiotów, zwłaszcza jajek, składa się z dolnej części o kształcie miski i z ukształtowanej w odpowiedni sposób górnej części, przy czym obie posiadają wgłębienia, które tworzą gniazda, odpowiednio, (14 i 16) do obejmowania, odpowiednio, dolnej i górnej części przedmiotów. Oba części i górna część są we wzajemnym odchylnym połączeniu zawiasowym i są zaopatrzone w elementy zamykające (42) w celu utrzymania tych części razem z możliwością uwolnienia w pozycji, w której górna część jest pochylona nad dolną częścią. Elementy zamykające (42) są rozmieszczone parami stanowiącymi zespoły na bocznych częściach ścianek, odpowiednio, dolnej części (10) i górnej części (12) tak, że ich kierunki zwalniania przy rozłączaniu krzyżują się wzajemnie w kierunkach w stronę opakowania. (3 zastrzeżenia)



A1(86) 90 12 28 PCT/BE90/00073 5(51) B65D 75/58

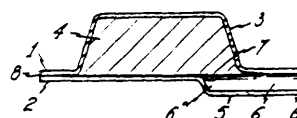
- (87) 91 08 08 WO 91/11371 PCT Gazette nr 18/91
(31) 90 00100 (32) 90 01 26 (33)BE
(75) Dekeyser Michel, Pepingen, BE

(54) **Urządzenie do przechowywania i rozdzielania
dawk materiału ciastowatego oraz sposób
jego wytwarzania**

(57) Urządzenie jest utworzone z dwóch nałożonych na siebie formowalnych arkuszy (1,2), posiadających odpowiednio: wnęki (3) stanowiące przestrzeń na dawkę (4) i kanał (5) stanowiący przewód odprowadzania (6) dawki i z membrany odkształcalnej (7), stanowiącej element zamknięcia, oddzielający wnękę (3) i przewód (5).

Sposób wytwarzania urządzenia do przechowywania i rozdzielania polega na tym, że w pierwszym arkuszu tworzy się wnękę, a w drugim kanały, wnękę wypełnia się dawkami materiału ciastowatego. Następnie na wnękach umieszcza się odkształcalną membranę, a obydwa arkusze nakłada się na siebie z odkształceniami na zewnątrz i przymocowuje się do siebie wzajemnie przynajmniej w strefach na zewnątrz każdej wnęki.

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie do opakowań i dystrybucji dawek materiału ciastowatego. (9 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGU

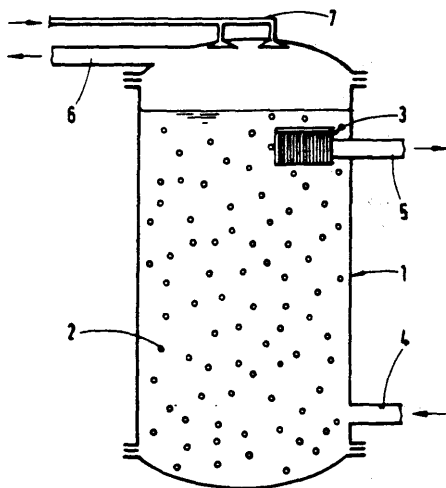
- A1(86) 91 01 22 PCT/NO91/00007 5(51) C02F 3/00
C02F 3/08
C02F 3/10

- (87) 91 08 08 WO 91/11396 PCT Gazette nr 18/91
(31) 900316 (32) 90 01 23 (33) NO
903174 90 07 16 NO

- (71) Kaldnes Miljøteknologi A/S, Tønsberg, NO
(72) Ødegaard Hallvard

(54) Sposób i reaktor do oczyszczania wody

(57) Sposób oczyszczania wody, według którego ścieki doprowadza się do reaktora, zawierającego nośniki, które mają folię biologiczną, służącą do wspomagania potrzebnej przemiany zanieczyszczoną, przy czym wykorzystuje się nośniki, które są elementami ziarnistymi, mającymi większą powierzchnię niż gładkie elementy o tym samym wymiarze i mającymi gęstość w zakresie od 0,90 do 1,20, zwykle od 0,92 do 0,98, a szczególnie od 0,92 do 0,96 kg/dm³, natomiast nośniki z folią biologiczną są utrzymywane w zawieszeniu w wodzie wewnątrz reaktora w celu tlenowego lub beztlenowego oczyszczania wody, przy czym reaktor ma rurę wlotową i rury wylotowe oraz zespół mieszający, a także ma dużą ilość nośników dla folii biologicznej. Reaktor ten jest również objęty wynalazkiem. (10 zastrzeżeń)



- AK86) 91 01 22 PCT/US91/00297 5(51) C043 35/46

- (87) 91 09 05 WO 91/13041 PCT Gazette nr 21/91
(31) 506,964 (32) 90 02 28 (33)US

- (71) E.J. Du Pont de Nemours and Company,
Wilmington, US

- (72) Bergna Horacio Enrique, Burn Jan

(54) Ulepszone dielektryczne kompozycje ceramiczne i sposób poprawy spiekalności

(57) Przedmiotem wynalazku jest ulepszona dielektryczna kompozycja ceramiczna do wytwarzania wielowarstwowych struktur ceramicznych stosowanych w urządzeniach elektronicznych oraz sposób poprawy spiekalności takich kompozycji w niskich temperaturach wypalania w wyniku poprawy rozkładu spiekającego topnika opartego na boranie cynku, równomiernie w całej kompozycji.

(15 zastrzeżeń)

- AK86) 91 01 22 PCT/US91/00298 5(51) C04B 35/46
805D 5/12
C01G 23/00

- (87) 91 09 05 W0 91/13042 PCT Gazette nr 21/91
(31) 506966 (32) 90 02 28 (33) US

- (71) E.J. Du Pont de Nemours and Company,
Wilmington, US

- (72) Bergna Horacio Enrique, Bruno Salvatore A.,
Burn Jan

(54) Ulepszona dielektryczna kompozycja ceramiczna i sposób jej wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest ulepszona dielektryczna kompozycja ceramiczna zawierająca chemicznie jednorodną mieszaninę dodatków rozprzodzoną na powierzchni cząstek proszku ceramicznego, oraz sposób poprawy właściwości dielektrycznych i spiekalności takich kompozycji w niskich temperaturach wypalania. (17 zastrzeżeń)

- A1(86) 91 01 22 PCT/US91/00299 5(51) C04B 35/46
C04B 35/48
C04B 35/49

- (87) 91 09 05 W0 91/13043 PCT Gazette nr 21/91
(31) 506965 (32) 90 02 28 (33)US

- (71) E. J. Du Pont de Nemours and Company,
Wilmington, US

- (72) Bruno Salvatore A.

(54) Ulepszone dielektryczne kompozycje ceramiczne i sposób poprawy właściwości dielektrycznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest ulepszona dielektryczna kompozycja ceramiczna zawierająca szereg mieszanych domieszkowych tlenków metali rozproszonych równomiernie na powierzchni cząstek proszku ceramicznego, oraz sposób poprawy właściwości dielektrycznych takich kompozycji na drodze zwiększania chemicznej jednorodności cząstek. (23 zastrzeżenia)

- A1(86) 91 01 04 PCT/DK 91/00003 5(51) C05D 9/02
C05C 1/02

- (37) 91 11 07 W0 91/09818 PCT Gazette nr 15/91
(31) 18/90 (32) 90 01 04 (33)0K

- (75) Danneskiold-Samsøe Otto, Seillested, OK

(54) Mikroelementowa kompozycja nawozowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest mikroelementowa kompozycja nawozowa w postaci suchych agregatów, która to kompozycja nawozowa przystosowana jest do wymieszania z makroelementową kompozycją nawozową, przy czym każdy agregat zawiera sole co najmniej dwóch metali wybranych z grupy obejmującej Cu, Mn, Zn, Co i Mo, a także co najmniej jeden rozpuszczalny w wodzie azotan, który nie jest w postaci soli wyżej wspomnianych metali, z tym że stosunek mikroelementów do makroelementów w mikroelementowej kompozycji nawozowej jest zasadniczo wyższy od stosunku, w jakim wspomniane mikroelementy i makroelementy są wymagane przez roślinę; sposób wytwarzania mikroelementowej kompozycji nawozowej; stała mikroelementowa kompozycja nawozowa zawierająca mikroelementową kompozycję nawozową oraz sposób nawożenia upraw z wykorzystaniem mikroelementowej kompozycji nawozowej. Kompozycję łatwo stosuje się na uprawy lub do gleby wraz ze zwykłymi, dostępnymi w handlu makroelementowymi nawozami sztucznymi, a ponadto jest ona dobrze rozpuszczalna i łatwo przyswajana przez rośliny uprawne.

(47 zastrzeżeń)

AK86) 91 01 09 PCT/EP91/00023 5(51) C07D 403/12
C07D 401/12
A61K 31/41

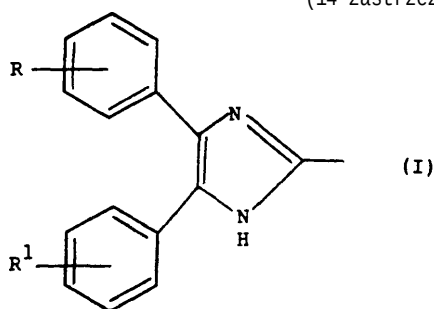
(87) 91 07 25 WO 91/10662 PCT Gazette nr 17/91
(31) 90 00696.6 (32) 90 01 12 (33)GB
90 27892.0 90 12 21 GB

(71) Rhone-Poulenc Rorer S.A., Antony Cedex, FR
(72) Bridge Andrew William, Harris Neil Victor,
Lythgoe David John, Smith Christopher

(54) **2-Podstawione 4,5-difenyloimidazole**

(57) Pochodne imidazolu o wzorze: [DPIM]-S(O)_n-W-Y, w którym [DPIM] ma wzór (I), w którym każdy z R i R¹ oznacza wodór, chlorowec, alkil lub alkoksyl, p wynosi 0, 1 lub 2, W oznacza alkilen, Y oznacza ewentualnie podstawiony 5- lub 6-członowy pierścień nienasycony, zawierający od 1 do 4 atomów azotu, i ich farmaceutycznie dopuszczalne sole, są inhibitorami 0-acylotransferazy acylokoenzym A: cholesterol i wiązania tromboksanu TxA₂ do jego receptorów i mają zastosowanie w terapii.

(14 zastrzeżeń)



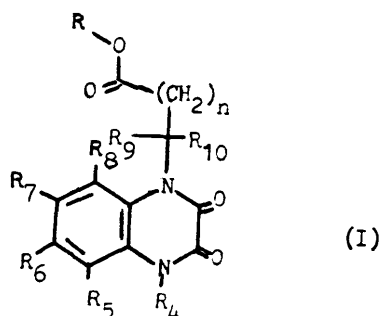
A1(86) 91 03 15 PCT/DK91/00078 5(51) C07D 241/44
C07D 241/52

(87) 91 09 18 WO 91/13878 PCT Gazette nr 22/91
(31) 0697/90 (32) 90 03 16 (33)DK
(71) Novo Nordisk A/S, Bagsvaerd, DK

(72) Jørgensen Anker Steen, Stidsen Carsten Enggaard,
Faarup Peter, Grønvald Frederik Christian

(54) **Związki heterocykliczne oraz ich wytwarzanie i zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe związki, 1-karboksyalkilochinoksolino-2,3(1H,4H)-diony, lub ich formy tautometryczne o wzorze



w którym

R oznacza wodór, alkil C₁₋₆, włączając łańcuchy rozgałęzione, lub aralkil a n oznacza liczbę od 0 do 5; R⁴ oznacza wodór lub hydroksyl; R⁵, R⁶, R⁷ i R⁸ oznaczają niezależnie wodór, grupę nitrową, chlorowec, alkoksyl, aryloksyl, araloksyl, alkil C₁₋₆, włączając łańcuchy rozgałęzione, lub aryl; R oznacza wodór, niższy alkil lub aryl; R¹ oznacza wodór lub alkil.

Związki mają zastosowanie w leczeniu chorób neurologicznych i psychiatrycznych. (7 zastrzeżeń)

A1 (B6) 91 03 13 PCT/SE91/00192 5(51) C07D 487/04
A61K 31/505

(87) 91 09 19 WO 91/13886 PCT Gazette nr 22/91
(31) 901239 (32) 90 03 13 (33)FI
(71) Dahlgren Atti-La, Lidingö, SE
(72) Dahlgren Åke

(54) **Nowe farmaceutycznie aktywne związki, które można wytwarzać z 1,3,4,6,7,8-heksahydro-2H-piryrido-(1,2-a)pirymidyny**

(57) Nowe farmaceutycznie aktywne związki, które można wytwarzać z 1,3,4,6,7,8-heksahydro-2H-piryrido-(1,2-a)pirymidyny (HHPP) lub jej 1-alkilowej (R) pochodnej, gdzie R oznacza wodór lub grupę alkilową, a korzystnie grupę -CH₃, oraz grupy pochodzącej z kwasu lub bezwodnika wybranego z grup obejmujących konkretne kwasy i bezwodniki kwasowe pochodzące od kwasu HA lub H₂A, wybrane z grupy obejmującej kwas indolokarboksylowy, korzystnie kwas 2-indolokarboksylowy, 2,4,6-trihydroksybenzaldehyd poddany utlenianiu, kwas 3-nitro-o-toluiłowy, bezwodnik ftalowy i bezwodnik benzoowy, albo jego ester lub chlorek kwasowy; kwas wybrany ponadto z grupy obejmującej kwas 4-chloro-2-nitrobenzoowy, kwas 4-nitrofenylooctowy, kwas 2,4-dinitrofenylooctowy, kwas 5-chloro-2-nitrobenzoowy, kwas 4-chloro-3-nitrobenzoowy, kwas 5-nitrosalicylowy, kwas (2-hydroksy-5-nitrobenzoowy), kwas 3-hydroksy-4-nitrobenzoowy, kwas 2-jodobenzoowy, kwas 5-amino-5-hydroksybenzoowy, kwas 5-nitroizoftalowy, (kwas 5-nitrobenzo-1,3-dikarboksylowy); aminokwas taki jak naturalny aminokwas, np. wybrany z grupy obejmującej glicynę, L-glutaminę i L-histydynę, a ponadto aminokwas wybrany z grupy obejmującej L-walinę, L-leucynę i kwas 4-aminomasłowy (GABA), kwas L-glutaminowy, L-serynę, L-lizynę, L-prolinę, L-alaninę, L-cysteinę, L-4-hydroksywalinę, kwas L-asparaginowy, L-fenylalaninę, L-tryptofan i L-metioninę; kwas borowy; lub obojętną sól aminową takiego farmaceutycznie dopuszczalnego związku. Związki wykazują działanie przeciwwirusowe.

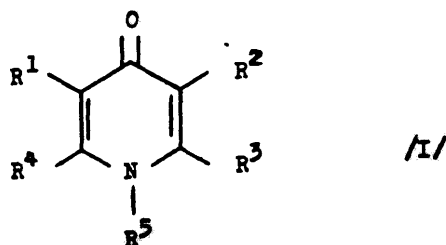
(18 zastrzeżeń)

AK86) 91 03 11 PCT/G891/00380 5(51) C07D 213/68
C07D 213/85
C07D 213/89

(87) 91 09 19 WO 91/13873 PCT Gazette nr 22/91
(31) 9005518.7 (32) 90 03 12 (33)GR
(71) The Wellcome Foundation Limited, Londyn, GB
(72) Batchelor John Frederick, Yeates Clive Leonard

(54) **Związki heterocykliczne**

(57) Związek o wzorze (I), w którym R oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę cyjanową; R oznacza ewentualnie podstawioną grupę karbocykliczną mającą 6-10 atomów w pierścieniu i zawierającą co najmniej jeden pierścień aromatyczny; ewentualnie podstawioną grupę heterocykliczną mającą 5-10 atomów w pierścieniu, w tym 1-4 heteroatomów wybranych z O, N i S i zawierającą co najmniej jeden pierścień aromatyczny; albo ewentualnie podstawioną grupę C_n cykloalkilową, C_n cykloalkilo-C₁, alkilową lub C₁₋₁₂alkilową; R i R mogą być takie same lub różne i każdy oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę C_n alkilową, ewentualnie podstawioną 1-3 atomami chlorowca; R⁵ oznacza atom wo-



doru, grupę hydroksylową lub C, alkilową, ewentualnie podstawioną grupą hydroksylową, karboksylową, aminową lub mono- lub di-/C, alkiłaminową, oraz sole i inne fizjologicznie funkcjonalne pochodne tego związku. Związki są użyteczne w leczeniu zakażeń pasożytniczych, np. malarii, kokcydiozy i zapalenia płuc spowodowanego *Pneumocystis carinii*. (19 zastrzeżeń)

A1(86) 91 02 05 PCT/EP91/00217 5(51) C07K 15/04
C07K 1/14
A61K 37/02

(87) 91 08 22 WO 91/12274 PCT Gazette nr 19/91
(31) p 4003815.7 (32) 90 02 08 (33)DE
(75) Pulverer Gerhard, Köln, DE

(54) Bakteryjna frakcja peptydowa o immunostymulującym działaniu, sposób wytwarzania tej samej oraz jej zastosowanie

(57) Przedmiotem wynalazku jest bakteryjna frakcja peptydowa o immunostymulującym działaniu dająca się otrzymać z komensalnych względnie symbiotycznych mikroorganizmów, które należą do fizjologicznej mikroflory przewodu trawiennej, skóry albo przewodu oddechowego człowieka i zwierzęcia, przez hodowlę na zwykłych pożywkach, oddzielenie rozpuszczalnych w wodzie peptydów o ciężarze cząsteczkowym wynoszącym <10.000 D od biomasy i rozdzielanie na kolumnie Sephadex G-25 wodą jako eluentem. (3 zastrzeżenia)

A1(86) 91 03 13 PCT/GB91/00392 5(51) C07K 7/08
A61K 37/02
A61K 39/21

(87) 91 09 19 WO 91/13909 PCT Gazette nr 22/91
(31) 9005829.8 (32) 90 03 15 (33)GB
(71) Proteus Molecular Design Limited, Marple, GB
(72) Fishleigh Robert Vincent, Robson Barry

(54) Syntetyczne polipeptydy

(57) Ujawnione polipeptydy obejmują co najmniej jedno białko otoczki o własności antygenowej, co najmniej jednego szczepu wirusa ludzkiego upośledzenia odporności (HIV). Korzystną sekwencję stanowi X-Asp-Gln-Ser-Leu-Lys-Gly-Ile-Trp-Cys-Ser-Gly-Lys-Leu-Ala-Cys-Y, w której X i Y każdy niezależnie może być nieobecny lub niezależnie może oznaczać jedną lub większą liczbę reszt aminokwasu i reszty Cys w pozycjach 10 i 16 mogą być ewentualnie związane przez intramolekularny mostek disulfidowy. Takie polipeptydy mogą być stosowane w diagnostyce, traktowaniu profilaktycznym i leczeniu infekcji HIV. Przeciwciała i ich fragmenty wiążące, które swoiście wiążą peptydy są również zastrzegane. (61 zastrzeżeń)

A1(86) 90 12 28 PCT/EP90/02322 5(51) C08G 8/22

(87) 91 08 08 WO 91/11475 PCT Gazette nr 18/91
(31) P 4002417.2 (32) 90 01 27 (33)DE
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Altenbach Klaus

(54) Sposób wytwarzania bezwodnych produktów kondensacji rezorcyny i formaldehydu o niskich średnich masach cząsteczkowych

(57) Sposób wytwarzania bezwodnych produktów kondensacji rezorcyny-formaldehydu o niskich średnich masach cząsteczkowych, które nie zawierają przeszkadzających części wolnej rezorcyny, przez katalizowaną kwasem kondensację rezorcyny z formaldehydem albo pochodną formaldehydu w podwyższonej temperaturze w obojętnym, organicznym rozpuszczalniku przy azeotropowym, destylacyjnym wyprowadzeniu z obiegu wody reakcyjnej, przy czym reakcję przeprowadza się w niebiegunowym, nie mieszającym się z wodą rozpuszczalniku, w którym rezorcyna jest dobrze rozpuszczalna, ale produkt kondensacji rezorcyny-formaldehydu jest trudno rozpuszczalny i specyficznie cięższy niż rozpuszczalnik lub roztwór substratów reakcji, tak że tworzą się dwie fazy ciekłe, których dolna składa się ze stopionego produktu kondensacji. Rozpuszczalnik zawraca się korzystnie w obiegu z oddzielną wodą przy przeprowadzaniu przez fazę dolną do roztworu substratów reakcji i produkt kondensacji pobiera się z fazy dolnej. Może on zostać uwolniony przez następującą dalszą ekstrakcję rozpuszczalnikową od przeszkadzających części rezorcyny. Zastosowanie produktów kondensacji jako promotorów przyczepności w zawierających kord stalowy albo kord włókienniczy technicznych wyrobach gumowych, dalej do wytwarzania wodoodpornego kleju stolarskiego i włókienniczych środków do impregnowania. (11 zastrzeżeń)

A1(86) 91 01 31 PCT/EP91/00178 5(51) C09K 3/30
A61K 9/72

(87) 91 08 08 WO 91/11496 PCT Gazette nr 18/91
(31) P 4003270.1 (32) 90 02 03 (33)DE
(71) Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim am Rhein, DE
(72) Weil Hans-Hermann, Oaab Ottfried

(54) Nowe mieszaniny propelentów aerozolowych oraz ich zastosowanie w preparatach środków leczniczych

(57) Nowe korzystne propelenty aerozolowe zawierają obok 1,1,1,2,3,3,3 heptafluoropropanu ewentualnie jeden albo więcej dalszych składników gazów nośnych i mogą znaleźć zastosowanie w preparatach leczniczych. (11 zastrzeżeń)

A1(86) 91 01 21 PCT/CA91/00020 5(51) C10L 5/06
C10L 9/00

(87) 91 08 08 WO 91/11502 PCT Gazette nr 18/91
(31) 008470 (32) 90 01 24 (33)CA
(71) Alberta Research Council, Devon, CA
(72) Janiak Jerzy

(54) Podniesienie jakości węgla i oleju na drodze procesu mikroaglomeracji i termicznej peletyzacji (proces "Comat")

(57) Polepszone paliwo stałe i ciekłe jest otrzymywane z wyjściowego węgla i oleju za pomocą metody obejmującej następujące stopnie:

a) tworzenie mikroaglomeratów z wysoko rozdrobnionego węgla,

b) łączenie wspomnianych mikroaglomeratów wytworzonych z wysoko rozdrobnionego węgla za pomocą niskiej jakości wyjściowego oleju zastosowanego w ilości do 55% wagowo w przeliczeniu na bezwodny węgiel,

c) termicznej obróbki mieszaniny mikroaglomeratów i wyjściowego oleju poprzez jej kontakt z gazem nośnym w temperaturze 350-420°C, zasadniczo przy ciśnieniu atmosferycznym, celem wytworzenia stałego węgla o ulepszonej jakości i ciekłego polepszanego oleju, oraz

d) przetworzenia w ten sposób uzyskanego ulepszanego węgla do postaci jednolitych cząstek o większej wytrzymałości mechanicznej. (9 zastrzeżeń)

A1(86) 91 01 22 PCT/EP91/00120 5(51) C12N 15/82
C12N 15/52
A01H 5/00

(87) 91 08 08 WO 91/11524 PCT Gazette nr 18/91
(31) 90101537.0 (32) 90 01 26 (33)EP
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Dudits Denes, Paulovics Katalin, Kajman Katalin, Gyorgyey Janos, Nagy Ferenc, Bakó László, Horvath Gabor, Eckes Peter, Donn Günter

(54) Rośliny transgenowe, w których zachodzi ekspresja prokariotycznej syntetazy asparaginowej zależnej od amoniaku

(57) Gen asnA, który koduje prokariotyczną syntetazę asparaginową specyficzną wobec amoniaku (ASN-A) może

być wprowadzony do komórek roślinnych. Takie transformowane komórki i rośliny, które z nich się rozwinęły, nie tylko tolerują inhibitory syntetaty glutaminowej, ale są skutecznie stymulowane przez takie herbicydy. (10 zastrzeżeń)

AK86) 90 12 28 PCT/SE90/00885 5(51) C12N 1/22 D21C 9/00

(87) 91 07 25 WO 91/10724 PCT Gazette nr 17/91
(31) 9000070-4 (32) 90 01 10 (33)SE

(71) Korsnas AB, Gävle, SE; Ramot-University Authority for Applied Research and Industrial Development LTD, Tel-Aviv, IL; The Technion Research and Development Foundation LTD, Haifa, X
(72) Rosenberg Eugene, Shoham Juval

(54) **Preparat wykazujący anzymatyczną aktywność delignifikacji, sposób jego wytwarzania oraz jego zastosowanie**

(57) Opisano preparat wykazujący aktywność enzymatyczną i posiadający zdolność delignifikacji ściaru drzewnego w temperaturze przynajmniej 65°C i przy pH wynoszącym przynajmniej 9.

Wspomniany preparat można otrzymać przez fermentację tlenową szczepu *Bacillus stearothermophilus* wybranego spośród zdeponowanych szczepów NCIMB 40221 i NCIMB 40222 oraz ich mutantów i odmian. Wynalazek obejmuje także zdeponowane szczepy NCIMB 40221 i NCIMB 40222 oraz ich mutanty i odmiany. Ponadto ujawniono sposób wytwarzania wspomnianego preparatu i sposób obejmujący obróbkę ściaru drzewnego tym preparatem. Dalej wynalazek obejmuje zastosowania wspomnianego preparatu, także, jak ściar drzewny i masa pyłowa poddane obróbce preparatem oraz papier, tekturę i pył wykonane ze ściaru drzewnego poddanego obróbce wspomnianym preparatem. Dodatkowo wynalazek obejmuje sondy DNA i RNA, które rozpoznają sekwencje nukleotydowe kodujące określoną sekwencję aminokwasową, jak również przeciwciała, które wiąże się ze wspomnianą sekwencją aminokwasową. (26 zastrzeżeń)

A1(86) 91 01 23 PCT/AU91/00025 5(51) C23C 2/36 C23C 2/33

(87) 91 08 08 WO 91/11541 PCT Gazette nr 18/91
(31) 90 8352 (32) 90 01 25 (33)AU

(71) Tubemakers of Australia Limited, Sydney, AU
(72) Kelly Paul Raymond, Crossingham Brian Roy

(54) **Automatyczna linia procesu galwanizacji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przerobu taśmy stalowej walcowanej na gorąco. Sposób wytwarzania elementu konstrukcji z ciągłej taśmy stalowej, pokrywanej

powłoką metalową na gorąco, metodą zanurzeniową obejmuje następujące etapy: oczyszczanie strumieniem śrutu taśmy stalowej; formowanie taśmy stalowej w element konstrukcji; wytrawianie, a następnie nagrzewanie elementu konstrukcji; przeprowadzanie elementu konstrukcji przez kąpiel w ciekłym metalu, następnie przez urządzenie do regulacji pokrywania, a potem chłodzenie i/lub hartowanie elementu konstrukcji. (13 zastrzeżeń)

Al(86) 91 02 18 PCT/BE91/00010 5(51) C23F 3/00

(87) 91 09 05 WO 91/13187 PCT Gazette nr 21/91
(31) 90 00210 (32) 90 02 23 (33)BE

(71) Solvay et Cie, Bruksela, BE
(72) Dujardin Francois, Reignier Marianne, Barthelemy Nathalie

(54) **Kąpiele do polerowania chemicznego i sposób polerowania chemicznego powierzchni ze stali nierdzewnej**

(57) Kąpiele do polerowania chemicznego powierzchni ze stali nierdzewnej, zawierające w roztworze wodnym mieszaninę kwasu solnego, kwasu azotowego i kwasu fosforowego, ewentualnie podstawiony kwas hydroksybenzoesowy, co najmniej jedną czwartorzędową sól amoniową oraz środek pomocniczy wybrany spośród kwasu nadchlorowego i rozpuszczalnych w wodzie soli kwasu nadchlorowego. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób polerowania chemicznego z zastosowaniem wyżej wymienionych kąpiele. (10 zastrzeżeń)

A1(86) 91 02 18 PCT/BE91/00011 5(51) C23F 3/00

(87) 91 09 05 WO 91/13188 PCT Gazette nr 21/19
(31) 9000212 (32) 90 02 23 (33)BE

(71) Solvay et Cie, Bruksela, BE
(72) Reignier Marianne, Dujardin Francois, Dimartinelly Leopold

(54) **Kąpiele do polerowania chemicznego i sposób polerowania chemicznego powierzchni ze stali nierdzewnej**

(57) Kąpiele do polerowania chemicznego powierzchni ze stali nierdzewnej, zawierają w roztworze wodnym mieszaninę kwasu solnego, kwasu azotowego i kwasu fosforowego, ewentualnie podstawiony kwas hydroksybenzoesowy, związek abietynowy oraz środek pomocniczy wybrany spośród kwasu nadchlorowego i rozpuszczalnych w wodzie soli kwasu nadchlorowego. (11 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(86) 91 01 14 PCT/N091/00004 5(51) E02D 31/02

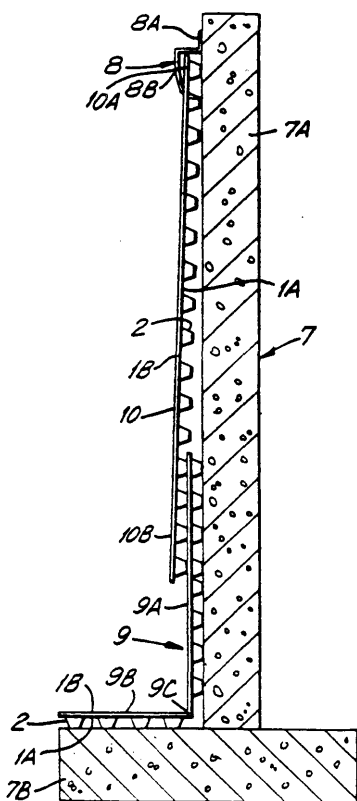
(87) 91 07 25 WO 91/10782 PCT Gazette nr 17/91
(31) 900235 (32) 90 01 16 (33)NO

90...520234 90 05 08 US
(71) ISOLA A/S, Notodden, NO
(72) Johnsen Finn

(54) **Udoskonalenie układu zabezpieczania ścian fundamentowych i podobnych**

(57) Układ zabezpieczania ścian fundamentowych i podobnych zawiera przynajmniej jeden główny arkusz zabezpieczający wykonany z nieperforowanego, stosunkowo cienkiego, sztywnego materiału i posiadający uformowane w nim wypukłości dla zapewnienia w ten sposób kanałów powietrznych oraz kanały rozciągające się pionowo pomiędzy wypukłościami do odbierania wody z zasyпки, gdy arkusz jest ustawiony przy ścianie fundamentowej i podobnej. W celu zapewnienia całkowitego pokrycia takich

ścian fundamentowych nawet przy ich różnych wysokościach i w dużo bardziej wydajny sposób układ zawiera uprzednio wykrojone górne i dolne elementy arkuszowe przystosowane do montowania wzdłuż ściany fundamentowej przed zamontowaniem na niej wymienionego głównego arkusza zabezpieczającego, tak aby uzyskać pełne pokrycie zabezpieczające wymienionej ściany fundamentowej w szybszy i oszczędzający czas na miejscu budowy sposób. Układ obejmuje także uprzednio wykrojone narożne elementy arkuszowe przystosowane do okrywania łączonych części wewnętrznych lub zewnętrznych naroży ściany fundamentowej i także przystosowanych do montowania przed montażem na niej głównego arkusza zabezpieczającego. Zalecane są specjalne elementy do pokrywania zewnętrznych i wewnętrznych powierzchni naroży łączących się ze ścianą fundamentową podstaw fundamentowych. (16 zastrzeżeń)



A1(86) 90 12 29 PCT/DK90/00346 5(51) E03C 1/042
 (37) 91 07 11 WO 91/10018 PCT Gazette nr 15/91
 (31) 6742/89 (32) 89 12 29 (33)DK
 (75) Lindhardt Ole, Heisinge, OK

(54) Złączka kombinowana do układu instalacji wodnej

(57) Złączka kombinowana do układu instalacji wodnej dla zastosowania w budynkach, gdzie rury i połączenia mają być dostępne do sprawdzenia i wymiany złączek, składa się z obudowy do umieszczenia rury kanałowej i rury doprowadzającej wodę. Ponadto do obudowy możliwe jest podłączenie łącznika wylotowego wody i ma ona taki rozmiar, że może być zakryta rozetą o typowym wymiarze, a także może być wyposażona w specjalne środki uszczelniające przed przeciekami wody do wnętrza części budynku. (6 zastrzeżeń)

A1(86) 91 03 08 PCT/DK91/00071 5(51) E04C 2/16
 B28B 1/52
 (87) 91 09 19 WO 91/14059 PCT Gazette nr 22/91
 (31) 90...609 (32) 90 03 08 (33)DK
 90...2881 90 12 04 OK
 (71) Rockwool International A/S, Hedehusene, OK
 (72) Cridland Ian

(54) Sposób wytwarzania warstwy izolacyjnej, element do stosowania w sposobie i sposób wytwarzania takiego elementu

(57) Warstwę izolacyjną o wzmocnionej powierzchni wytwarza się przez połączenie elementów z włókna mineralnego, które co najmniej na jednej powierzchni mają strefę powierzchniową zawierającą aktywizujące się lepiszcze, i aktywizuje się lepiszcze. (9 zastrzeżeń)

A1(86) 91 01 11 PCT/NL91/00004 5(51) E04G 23/02
 B27G 1/00
 (87) 91 07 25 WO 91/10793 PCT Gazette nr 17/91
 (31) 9000083 (32) 90 01 11 (33)NL
 (75) De Jong Pieter, Bergambacht, NL

(54) Sposób ulepszania części drewnianych i część uzyskana tym sposobem

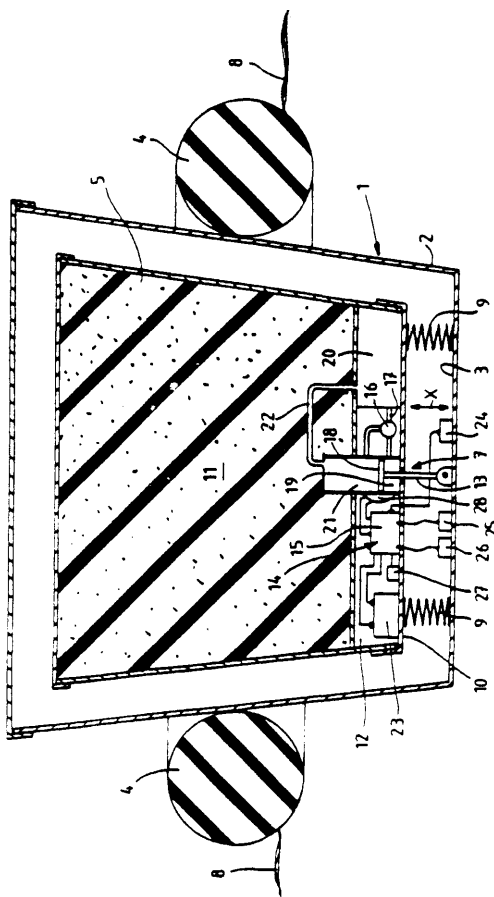
(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób ulepszania części z drewna litego. Po zgrubnym splanowaniu poddaje się tą drewnianą część oględzinom i w miejscach wad, takich jak sęki, wykonuje się otwory o głębokości co najmniej 1 cm i wypełnia się je utwardzalnym materiałem z tworzywa sztucznego o trwałej elastyczności. Po co najmniej częściowym wypełnieniu, drewniana część jest poddawana obróbce wykańczającej. (8 zastrzeżeń)

A1(86) 91 03 15 PCT/BE91/00020 5(51) E04H 4/00
 (87) 91 09 19 WO 91/14062 PCT Gazette nr 22/91
 (31) 9000297 (32) 90 03 15 (33)BE
 (71) S.A. Wow Company, Namur, BE
 (72) Demarteau Joseph

(54) Urządzenie przeznaczone do tworzenia ruchu wewnątrz cieczy, szczególnie na jej powierzchni

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do tworzenia ruchu wewnątrz cieczy, szczególnie na jej powierzchni. Ciecz może znajdować się w basenie wyznaczonym przez jedną lub więcej ścianek, szczególnie w basenie pływackim. Urządzenie składa się z elementu stykającego się z cieczą, wewnątrz której a szczególnie na jej powierzchni należy tworzyć ruch.

Urządzenie, zgodnie z wynalazkiem zawiera jako element, zespół pływający lub zanurzony, nie połączony sztywno ze ścianką basenu. Zespół ten składa się z dwóch korpusów połączonych ze sobą co najmniej jednym elementem do przemieszczania korpusów jeden względem drugiego, tak by tworzyć ruch wewnątrz cieczy, szczególnie na jej powierzchni. (23 zastrzeżenia)

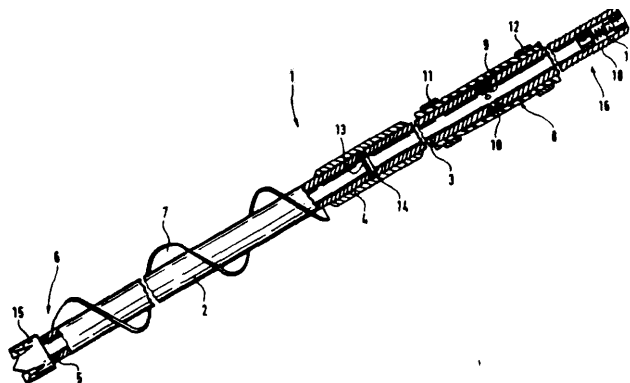


A1(86) 91 04 10 PCT/EP91/00691 5(51) E21D 21/00
E21U 20/02

(87) 91 10 17 WO 91/15656 PCT Gazette nr 24/91
(31) G 9004176.3U (32) 90 04 11 (33)DE
(71) Bergwerksverband GM3H, Essen, DE
(72) Richter Archibald, Mehesch Hans

(54) Kotew wiertniczo-iniekccyjna ze ślimakiem transportowym

(57) Kotew wiertniczo-iniekccyjna do zabezpieczenia chodników i wyrobisk odziemnych przez wstrzykiwanie na przykład żywicy syntetycznej, zwłaszcza w górnictwie i przy budowie tuneli, składa się w zasadzie z rury kotwowej montowanej z co najmniej dwóch segmentów łączonych ze sobą złączkami mufowymi. Rura kotwowa jest wyposażona w co najmniej jeden otwór iniekccyjny w stre-
fie ostrza kotwi, a na końcu wystającym z odwiertu - w demontowany element przyłączeniowy. Aby umożliwić wprowadzanie tego rodzaju kotwi bez udziału czynnika płuczącego, jak powietrze i woda, przewidziano co naj-
mniej jeden segment (2) z przyspawanym ślimakiem trans-
portowym (7) i segment (3) z uszczelniaczem wydeciowym
(8) i zaworem zwrotnym (17).



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA**

A1(86) 91 02 27 PCT/AU91/00065 5(51) F02M 25/08

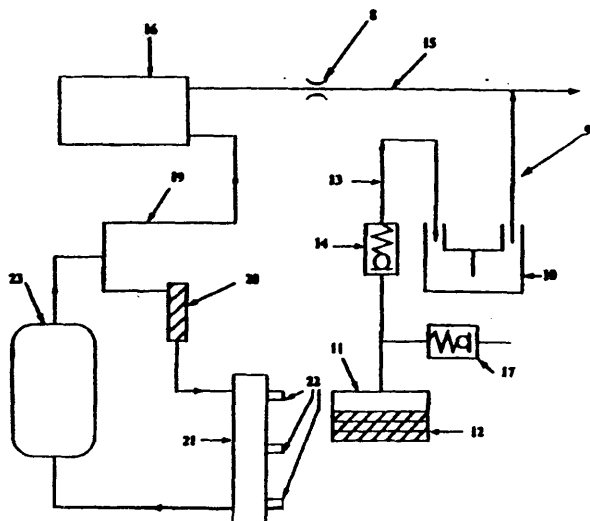
(87) 91 09 05 WO 91/13251 PCT Gazette nr 21/91
(31) 90...8829 (32) 90 02 27 (33)AU
(71) Orbital Engine Company (Australia) Pty. Limited,
Balcotta, AU
(72) Watson Stephen James, Smith Davver Andrew,
Higgins Stuart Andrew, Sayer Christopher Neville
Francis

(54) Obróbka par paliwa

(57) Instalacja silnika spalinowego składająca się ze sprężarki powietrza (20), dostarczającej powietrze w

celu wtrysnięcia paliwa do spalania w silniku, zbiornika paliwa (12), separatora (10), do którego odprowadzane są opary powstające w zbiorniku paliwa (12), i w którym następuje oddzielenie paliwa w postaci oparów od powietrza, oraz przewodu (25), łączącego wspomniany separator z oknem wlotowym do sprężarki (20), dzięki czemu podczas pracy sprężarki (20) co najmniej część powietrza zasysanego przez sprężarkę (20) jest zasysana poprzez tę część separatora (10), w której znajduje się paliwo, w celu odessania z niej tego paliwa.

(15 zastrzeżeń)



A1(86) 91 03 19 PCT/DK91/00085 5(51) F16L 59/02

(87) 91 10 03 WO 91/14897 PCT Gazette nr 23/91
(31) 706/90 (32) 90 03 19 (33)OK
(71) Rockwool International A/S, Hedehusene, DK
(72) Petersen Jørgen Skjold

(54) Zewnętrzna warstwa izolacyjna

(57) Zewnętrzna warstwa izolacyjna z płyt z włókien mineralnych, z których każda składa się z warstwy włókien mineralnych połączonych ze sobą spoiwem i której zewnętrzna powierzchnia warstwy izolacyjnej pokryta jest powierzchniową warstwą włókien wiążących o odpor-
ności na przepływ powietrza rzędu 0,25 do 8,0 N·h/m².

(3 zastrzeżenia)

A1(86) 91 02 13 PCT/AT91/00026 5(51) F24D 3/14
E04C 1/39

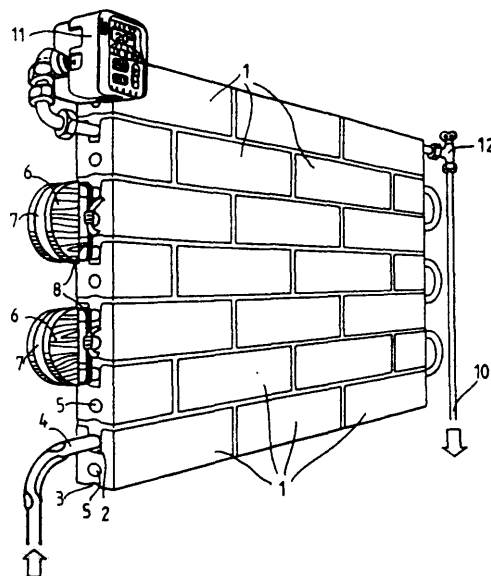
(87) 91 08 22 WO 91/12466 PCT Gazette nr 19/91
(31) 90...A354 (32) 90 02 15 (33)AT
(71) Variotherm Heizleisten Gesellschaft M.B.H.,
Wiedeń, AT

(75) Watzek Wilhelm, Kottlingbrunn, AT

(54) **ściana z regulacją temperatury**

(57) Ściana o regulowanej temperaturze zbudowana jest z cegieł (1), mających na powierzchniach zwróconych do sąsiadujących cegieł podłużne wpusty, w których znajduje się przewód cieplny (4). Podłużny wpust (2) ma głębokości większą od wysokości przewodu cieplnego (4), tak że przewód cieplny w całości umieszczony jest w podłużnym wpuscie (2). Cegła (1) umieszczona powyżej ma po stronie zwróconej do głębokiego wpustu w niżej umieszczonej cegle (1) płytki wpust (3).

Przewód cieplny (4) przebiega w kształcie węży we wpustach (2) w ceglach (1), a do wykonania każdego łuku użyta została jedna forma do wyginania (6), na której wygięty jest przewód cieplny i przytrzymywany za pomocą obejm (8).
(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

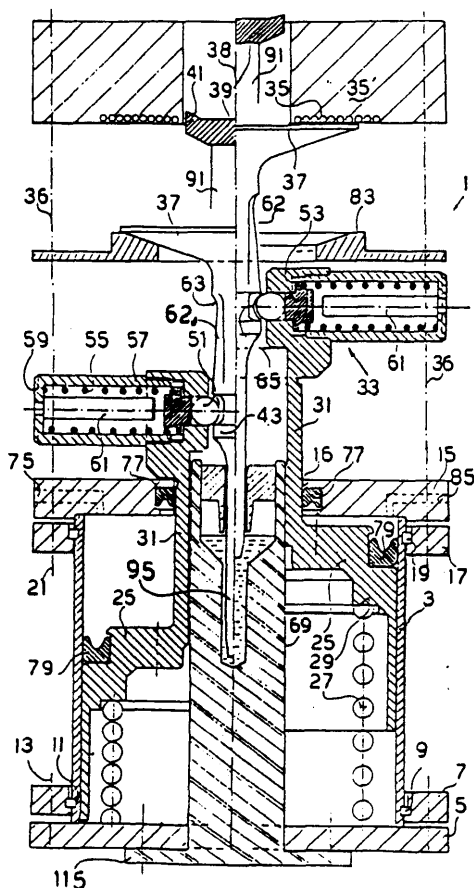
ELEKTROTECHNIKA

A1(86) 91 02 18 PCT/BE91/00013 5(51) H01H 3/60
H01H 33/28
H01H 3/32

(87) 91 09 05 WO 91/13452 PCT Gazette nr 21/91
(31) 90 870030.5 (32) 90 02 23 (33)EP
(71) ACEC TRANSPORT S.A., Charleroi, BE
(72) Blochouse Roland

(54) **Wyłącznik ultraszybki**

(57) Ultraszybki wyłącznik wspomagany półprzewodnikowym układem sterującym, zawierający cewkę odpychającą, tarczę odpychającą (37) połączoną z mostkiem kontaktowym (39) noszącym kontakty ruchome (41), która to tarcza (37) współpracuje z cewką odpychającą (35), urządzenie utrzymujące kontakty w stanie zamkniętym wywierając nacisk na zakończenie tarczy (37) oraz urządzenie amortyzujące, które zawiera pręt zanurzeniowy (95) sztywno połączony z tarczą odpychającą (37) i zbiornik zawierający płyn przeznaczony do zaabsorbowania energii kinetycznej zespołu tarcza odpychająca (37) - pręt zanurzeniowy (95) podczas odpychania przez cewkę odpychającą (35) w wyniku przystosowania kształtu pręta zanurzeniowego (95) i zbiornika jeden w stosunku do drugiego w ten sposób, żeby dysponować przekrojami odprowadzania płynu zmiennymi w funkcji przesuwu pręta zanurzeniowego (95). Przesuw odbywa się w dwóch etapach - przyspieszenia z dużym przekrojem wypływu i hamowania z przekrojem wypływu progresywnie malejącym.
(11 zastrzeżeń)



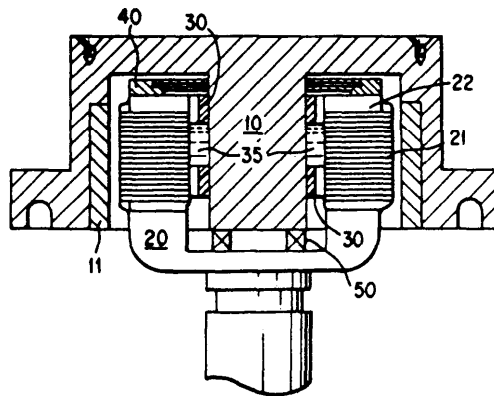
A1(86) 91 03 07 PCT/US91/01546 5(51) H02K 21/22
G11B 5/012

(87) 91 09 19 WO 91/14308 PCT Gazette nr 22/91
(31) 90...494415 (32) 90 03 16 (33)US
(75) Ide Russel O., Coventry, US

(54) **Płaski silnik napędu dyskietykowego**

(57) Silnik napędu dyskietykowego o płaskim profilu z podporą wkładki odchylającej, smarowaną gazem, zawiera garnkowy wirnik (10), mający scaloną część cylindryczną, odchodzącą od podstawy garnka, która może być wałem lub dużym pustakowym przedłużeniem, otaczającym uzwojenia stojana (21). Stojan (20) może być konwencjonalny lub

może mieć zamknięty koniec i/lub garnkową część (22), aby uprościć konstrukcję i usunąć potrzebę uszczelki. Podpora (30) umocowana do stojana lub do wirnika pod-
 piera wirnik. Może to być odchylająca wkładka, taka jak łożysko hydrodynamiczne, albo podpory płaska lub smarowa-
 wana gazem. Smarowana gazem podpora wkładek odchylają-
 cych zawiera wkładki łożyskowe i podporową konstrukcję (50),
 wspierającą łożyska w celu uzyskania dokładnie
 ruchu promieniowego. Konturowaną powierzchnię tworzy
 się na powierzchniach wkładek lub podporową powierzch-
 nię przeciwdziałającą powierzchniom wkładek, albo oby-
 dwie. Względny ruch obrotowy między wkładką a podporo-
 wymi powierzchniami tworzy warstwę gazu sprężonego mię-
 dzy tymi powierzchniami. (30 zastrzeżeń)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 3/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
282734	A62B	4	286332	C07C	17	286418	G01J	35
282746	A61K	3	286333	C10G	19	286419	B23Q	7
283255	D06F	22	286338	B01D	5	286420	B66C	12
284531	F23J	33	286339	F21V	32	286421	F21L	32
285119	F16C	29	286341	E04C	24	286422	H01J	42
285240	F16J	30	286344	C02F	14	286428	C11D	20
285378	E04F	24	286345	C02F	15	286449	B23D	7
285408	B21D	6	286346	C02F	14	286450	B27C	8
285501	G01F	34	286347	C02F	14	286451	H01L	43
285562	E04B	23	286348	C02F	15	286453	B03D	6
285760	A01C	2	286350	H02J	43	286455	A45F	2
285801	E04B	23	286351	B01D	5	286458	F28F	34
285922	E01C	22	286352	C04B	15	286459	B01J	5
286202	B65G	12	286353	G05B	40	286460	E21F	27
286237	F02D	28	286354	G01M	37	286461	A24B	2
286238	E04C	23	286355	H01B	41	286572	C23C	21
286239	E04B	23	286356	E21D	26	286901	A61K	3
286241	C07C	16	286357	H01B	41	287884	A61K	3
286258	B62B	11	286358	C07K	18	288412	C08F	18
286259	C09J	19	286360	C05D	15	288413	C08F	18
286261	C04B	15	286361	H01H	42	288636	C08F	18
286262	E02D	23	286363	C08J	19	288637	C08F	18
286263	B29C	9	286364	G01N	38	288705	C08J	19
286267	C23C	21	286366	A47L	3	289474	G11B	41
286273	C07C	16	286367	G01S	39	289527	D03D	21
286274	H01F	42	286368	H03G	45	289904	H01J	42
286275	F01P	28	286372	C07K	17	289992	B27N	8
286281	B23F	7	286377	B05C	6	290085	G01N	38
286283	A62D	4	286378	E05G	25	290091	G01R	38
286286	H02J	44	286382	G02B	40	290099	H02B	43
286287	G01R	38	286383	A22C	2	290103	E05B	25
286288	E04H	25	286385	G01F	35	290138	A63F	4
286293	G01V	39	286391	C07C	16	290191	G01G	35
286297	E04G	25	286397	E21D	26	290192	B44C	10
286298	F22D	32	286398	F02M	28	290195	G01N	37
286299	F03D	29	286399	B61D	10	290201	H03M	45
286306	A61K	4	286400	C07C	16	290212	C12P	20
286307	A61K	4	286401	C07C	16	290213	C01B	13
286308	G01J	36	286402	E21F	26	290214	C01B	13
286309	G01J	36	286403	F27D	34	290467	C08L	19
286311	F04D	29	286405	H04B	45	290497	C01B	13
286313	B66B	12	286406	F16K	30	290531	B44F	10
286315	B25J	8	286409	C02F	14	290534	B65B	11
286316	F16H	30	286410	C22C	21	290548	F16K	31
286317	H03B	44	286411	F01C	28	290549	F23G	33
286318	F16K	31	286412	F02B	28	290572	C07D	17
286319	F16K	31	286413	C12N	20	290679	E04G	24
286320	G01R	39	286414	F25D	33	290752	H02G	43
286330	C22B	20	286415	H04J	46	290904	D04H	22
286331	C07D	17	286417	F01C	27	290941	C22C	20

1	2	3	1	2	3	1	2	3
291020	F16L	31	291187	C07D	17	291362	G01L	37
291043	B29C	10	291255	B23K	7	291567	H02J	44
291095	B29C	9	291343	B62D	11	291635	C12N	20
291108	G09B	40	291354	C25D	21			

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 3/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
91640	C02F	56
91792	C02F	56
91863	H04R	65
92128	F04C	60
92182	C02F	57
92233	F16C	61
92298	F02M	60
92313	F16L	62
92343	G01B	63
92551	G10G	64
92606	B60P	53
92607	A43B	48
92609	E06B	59
92610	A43B	48
92614	A01K	47
92616	B60R	53
92617	C02F	57
92618	A62C	50
92621	B65D	55
92622	A45D	49
92623	B65D	56
92624	B65D	55
92625	B65D	56

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
92626	B65D	55
92627	B65B	54
92628	H02G	64
92629	H02G	64
92630	F25B	62
92631	A43B	49
92634	B62B	53
92636	A01B	47
92637	A47L	49
92638	E04B	58
92639	B03D	51
92640	E05B	59
92641	A01J	47
92643	H02K	65
92646	A47K	49
92649	B04B	51
92652	B23Q	52
92653	F24J	62
92654	F21P	62
92656	B02C	50
92657	E05B	59
92658	B63B	54
92659	B02C	51

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
92660	F04D	61
92661	B30B	52
92668	E21D	60
92670	F16B	61
92671	F25D	63
92672	A61B	49
92673	A01K	48
92674	A01K	48
92675	F26B	63
92676	H02G	65
92860	B61D	53
92891	F04D	61
92961	B62D	54
93081	E04H	59
93195	A01K	48
93249	A63B	50
93332	E04F	58
93333	E04F	58
93353	B65D	55
93354	B65D	55
93410	B22D	52

Wykaz numerowy zgłoszeń dokonanych w ramach procedury PCT,
w których Polskę wskazano jako kraj wybrany

Nr Zgłoszenia	Int.CL ⁵	Str.
NL 91 00002	B65D	69
OK 91 00003	C050	71
NL 91 00004	E04G	75
NO 91 00004	E02D	74
NO 91 00007	C02F	71
BE 91 00010	C23F	74
BE 91 00011	C23F	74
BE 91 00013	H01H	77
DK 91 00015	A01N	66
DK 91 00017	A230	66
AT 91 00019	B650	70
BE 91 00020	E04H	75
CA 91 00020	C10L	73
EP 91 00020	A61K	67
IT 91 00022	B25G	68
NO 91 00022	B63B	69
EP 91 00023	C070	72

Nr Zgłoszenia	Int.CL ⁵	Str.
AU 91 00025	C23C	74
AT 91 00026	F24D	77
NO 91 00026	B63B	69
OK 91 00034	B650	70
OK 91 00035	B650	70
NL 91 00035	A61M	67
SE 91 00053	A61K	67
AU 91 00065	F02M	76
DK 91 00071	E04C	75
BE 90 00073	B650	70
GB 91 00077	A23L	66
OK 91 00078	C070	72
DK 91 00081	A01N	66
OK 91 00085	F16L	76
GB 91 00102	A61K	67
EP 91 00120	C12N	73
EP 91 00178	C09K	73

Nr Zgłoszenia	Int.CL ⁵	Str.
SE 91 00192	C070	72
DE 91 00195	A47F	66
EP 91 00217	C07K	73
US 91 00297	C04B	71
US 91 00298	C04B	71
US 91 00299	C04B	71
OK 90 00346	E03C	75
GB 91 00380	C07D	72
EP 91 00382	A61K	67
GB 91 00392	C07K	73
GB 91 00433	A61M	68
EP 91 00691	E21D	76
SE 90 00885	C12N	74
US 91 01546	H02K	77
US 91 01644	B60T	68
EP 90 02322	C08G	73

SPIS TRESCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	5
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	13
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO	21
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	22
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	27
DZIAŁ G	FIZYKA	34
DZIAŁ U	ELEKTROTECHNIKA	41
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW	79

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	47
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	50
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	56
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	58
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	60
DZIAŁ G	FIZYKA	63
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	64
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	81

III. ZGŁOSZENIA DOKONANE W RAMACH PROCEDURY PCT

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	66
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	68
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	71
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	74
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	76
DZIAŁ	ELEKTROTECHNIKA	77
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZEŃ DOKONANYCH W RAMACH PROCEDURY PCT	82