

INDEKS 353264
ISSN-0137-8015
Cena 15 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, **poz. 177**) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „**Biuletynie**” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia **12.XI.1984 r.** w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, **poz. 179**) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 **u.o.w.**) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy **RP — 00-950 Warszawa**; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset. kl. III** 70 g. 61x86. Ark. druk. 9,75. Nakład 900 egz

Cena 15000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **Zam. 43/92**

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 24 lutego 1992 r.

Nr 4/474/ Rok XX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 — ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 — ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

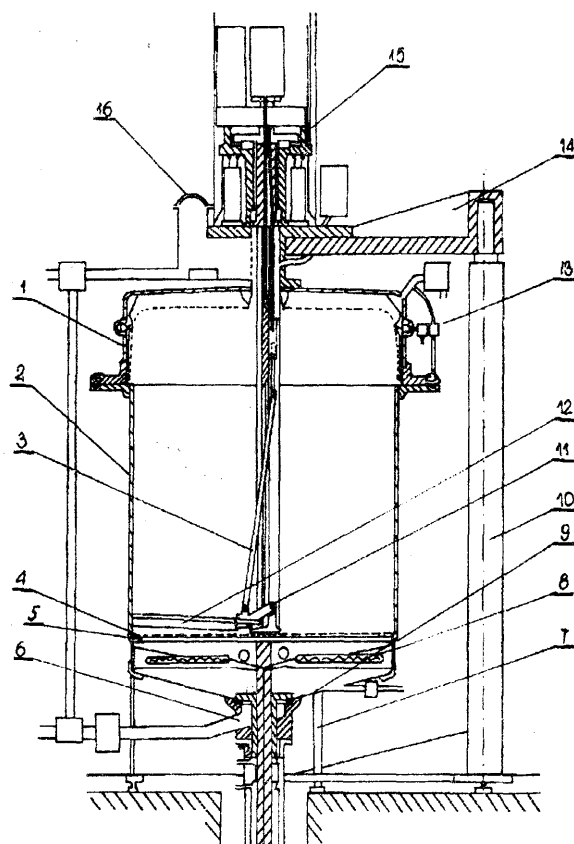
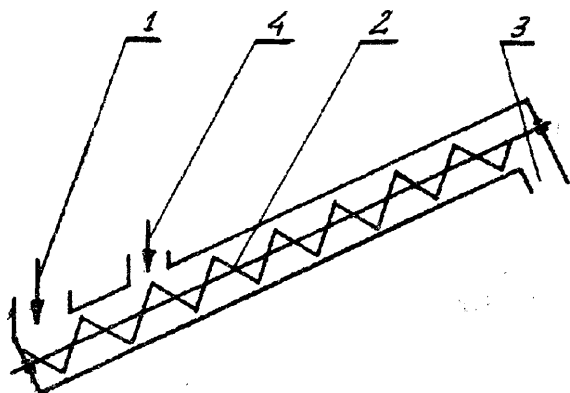
A1(21) 286576 (22)90 08 20 5(51) A01C 1/00

(75) Lubiński Aleksander, REDŁO

(54) Sposób pokrywania nasion nawozem donasiennym

(57) Sposób polega na tym, że nasiona (1) po zaprawieniu na mokro zaprawą nasienną, mające wilgotną powierzchnię pokrywa się proszkowym nawozem donasiennym (4), przy czym dozowanie nawozu odbywa się bezpośrednio na nasiona będące w bezwładnym ruchu posuwisto-obrotowym.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286569 (22)90 08 21 5(51) A01J 25/00

(75) Okoniewski Dariusz, GDYNIA

(54) Urządzenie do produkcji sera

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma stacjonarny kocioł warzelny (2) w kształcie walczaka spoczywającego na kolumnach (7) i ma stożkowe dno (9) zakończone zaworem spustowym (6), nad którym znajdują się grzałki (8).

Kocioł warzelny (2) ma pokrywę (1) umocowaną obrotowo na wysięgniku (14) spoczywającym na kolumnie (10).

W pokrywie (1) umieszczone jest obrotowo i przesuwnie w kierunku góra-dół, mieszadło (3) wraz z krajaczami, mechanizmem (11) mocującym i zmieniającym położenie łopaty (12).

Kocioł warzelny (2) ma ruchome dno zawierające perforowaną formę serowarską (5) wraz z chustą serowarską (4) nasączoną roztworem koloidu.

(3 zastrzeżenia)

A2(21) 290301 (22) 91 05 16 5(51) A01K 97/10

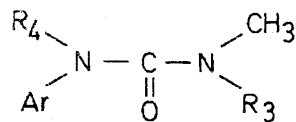
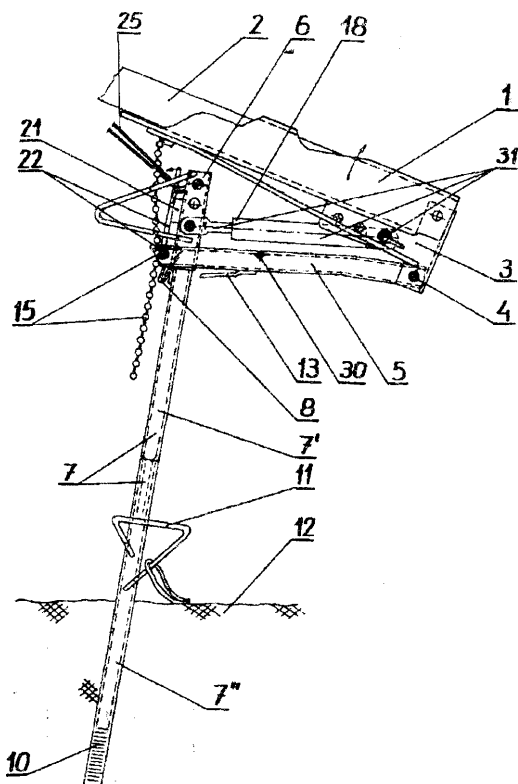
(75) Pokrzywka Paweł, RZESZÓW

(54) Wspornik wędkarski

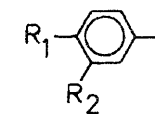
(57) Wspornik wędkarski ma gniazdo (1) połączone uchylnie z łącznikiem (5) uzbrojonym w nóżkę (7).

Nóżka (7) połączona jest z łącznikiem (5) rozłącznie, przy czym łącznik (5) jest dodatkowo sprzężony z gniazdem (1) przy pomocy zespołu podcinającego (31), a okresowo gniazdo (1) połączone jest z łącznikiem (5) przy pomocy elementu blokującego (15).

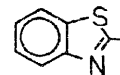
(12 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 4

A1(21) 287556 (22) 90 10 29 5(51) A22C 13/00

(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego,
WARSZAWA

(72) Kopeć Józef, Branicz Marek

(54) **System napędu rolek w suszarni
wędliniarskich osłonek białkowych**

(57) System napędu rolek charakteryzuje się tym, że ma powtarzalne moduły napędowe złożone z dwóch do czterech rolek napędowych (8) umieszczonych na pokrywie kanału (3) doprowadzającego powietrze, za pośrednictwem łożysk tocznych (9) na wspólnym wałku (1). Łożyska (9) spełniają jednocześnie funkcję przenoszenia momentu obrotowego z wałka na rolki napędowe. Wszystkie wałki modułów są napędzane jedną przekładnią linkową (5,6,7) znajdującą się na zewnątrz torów suszarniczych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290663 (22) 91 06 13 5(51) A01N 43/653

(31) 90 9007607 (32) 90 06 13 (33) FR

(71) Rhone Poulenc Agrochimie, Lion, FR

(54) **Środek grzybobójczy**

(57) Środek grzybobójczy przeznaczony do ochrony produktów rozmnażania roślin uprawnych, zawiera 2-/4-chlorobenzyliden-/-5,5-dwumetylo-1-/-1H-1,2,4-triazol-1-/-lometylo-/-1-cyklopentanol, jedną lub kilka substancji grzybobójczych odpowiednich do ochrony produktów rozmnażania roślin, oraz ewentualnie jedną lub kilka substancji owadobójczych, rolniczo dopuszczalny nośnik i rolniczo dopuszczalny środek powierzchniowo czynny.

Wynalazek dotyczy również sposobu ochrony produktów rozmnażania roślin przed chorobami grzybowymi, przez powlekanie tym środkiem.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 289473 (22) 91 03 18 5(51) A01N 47/28

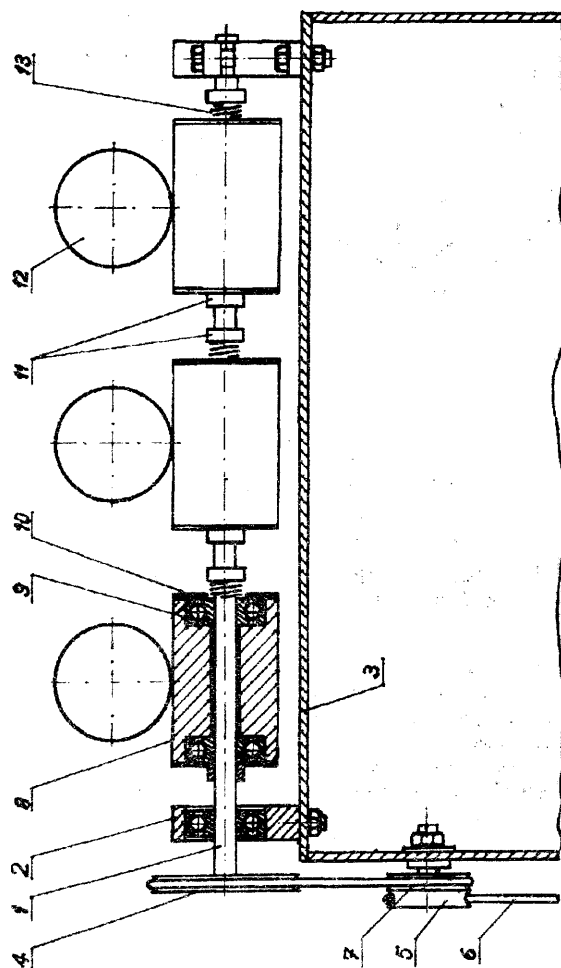
(31) 90 9003782 (32) 90 03 20 (33) FR

(71) Rhone Poulenc Agrochimie, LION, FR

(54) **Środek chwastobójczy i sposób zwalczania
niepożądanych roślin i chwastów w uprawach**

(57) Środek chwastobójczy zawiera synergiczną kombinację 2-chloro-6-nitro-3-fenoksyaniliny o międzynarodowej nazwie zwyczajowej *aklonifen* oraz jednego lub więcej związków o wzorze 1, w którym Ar oznacza pierścień o wzorze 2, w którym R₁ oznacza grupę C₁₋₃-alkilową, C₁₋₃-alkoksylową, atom chloru, atom bromu, lub grupę 5-tert-butylo-2,3-dihydro-2-okso-1,3,4-oksa-diazol-3-ylową, a R₂ oznacza atom wodoru lub chloru lub Ar oznacza pierścień o wzorze 4, R₃ oznacza atom wodoru, grupę C₁₋₄-alkilową lub metoksylową, a FU oznacza atom wodoru lub grupę metylową, oraz ewentualnie co najmniej jeden nośnik i/lub środek powierzchniowo czynny. Przedmiotem wynalazku jest też sposób zwalczania chwastów.

(22 zastrzeżenia)



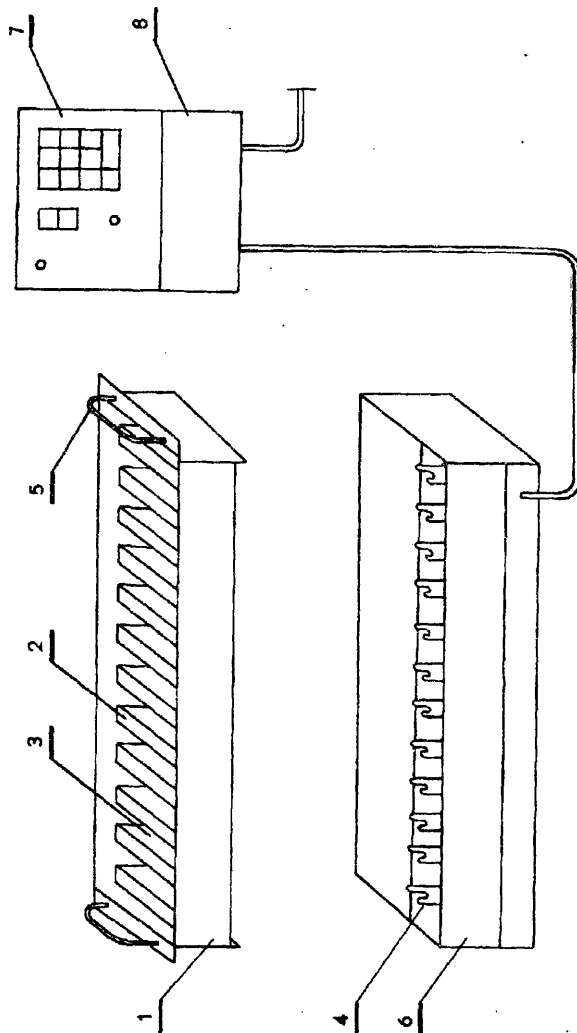
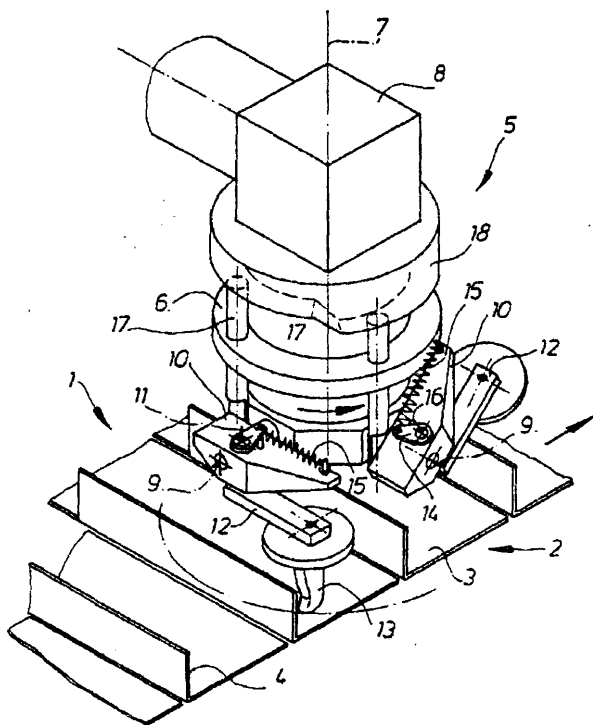
A1(21) 289187 (22) 91 02 25 5(51) A22C 25/00

(31) P 40 06 046.2 (32) 90 02 26 (33) DE

(71) NORDISCHER MASCHINENBAU
RUD.BAADER GMBH + CO KG,
LUBEKA, DE**(54) Urządzenie do pozyskiwania poszczególnych organów z jamy brzusznej ryb**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że człon gniotący (13) przylega do ryby, poczynając od krawędzi brzucha, przy czym ruch członu lub członów gniotących (13) co najmniej na początku ich chwytania za rybę przebiega wzdłuż płaszczyzny zasadniczo równoległej do dna (3) niecki (2) w niewielkiej odległości od dna (3), a każdy człon gniotący (13) może wychylać się sprężysto w kierunku przesuwu niecek (2).

(6 zastrzeżeń)



A3(21) 291303 (22) 91 08 01 5(51) A23B 4/044

(61) 148679

(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego,
WARSZAWA(72) Tyszkiewicz Stanisław, Panasik Marek, Kien
Stefan, Brzeski Jerzy**(54) Urządzenie do wędzenia produktów spożywczych zwłaszcza pochodzenia zwierzęcego**

(57) Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w kasecie (1) umieszczone są równoległe przegrody (2) dzielące jej wnętrze na liczne komory spalania (3). W każdej przegrodzie znajduje się element grzejny (4) wmontowany w obudowę (6). Kaseta wyposażona jest w uchwyty (5). Elementy grzejne (4) zasilane są poprzez układ przekątnikowy (8) zamontowany w skrzynce, który jest sterowany przez sterownik mikroprocesorowy (7). Urządzenie według drugiej wersji posiada w obudowie (6) szereg elementów grzejnych (4) tworzących wokół siebie komory spalania. Obudowa (6) wyposażona jest w ruchome dno lub ścianę. Urządzenie posiada perforowaną pokrywę, która zapobiega samozapłonowi materiału drzewnego.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 286562 (22) 90 08 20 5(51) A23J 3/12

(71) Tatabányai Bányák Vállalat, TATABANYA,
HU; Központi Élelmiszeripari Kutató
Intézet, BUDAPEST, HU**(54) Sposób wytwarzania koncentratów białkowych z osocza krwi zwierząt i urządzenie do wytwarzania koncentratów białkowych z osocza krwi zwierząt**

(57) Sposób polega na tym, że zatężanie osocza prowadzi się w wielostopniowym urządzeniu do ultrafiltracji ustawionym w serie, korzystnie pod ciśnieniem 0,1 - 0,3 MPa. Urządzenie ma szereg jednostek do ultrafiltracji ustawionych w serie, przy czym każda jednostka wyposażona jest we własną pompę cyrkulacyjną i membrany rozdzielcze.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 289660 (22) 91 03 28 5(51) A23L 1/20

(31) 90 04205 (32) 90 03 28 (33) FR

(71) LA NOELLE SERVICES, ANCENIS, FR

(54) Sposób otrzymywania mąki z łubinu

(57) Sposób otrzymywania mąki z łubinu, w którym następuje oczyszczanie nasion, łuskanie nasion, oddzielanie liściści od łupin i rozdrabnianie liściści, polega na tym, że operacja roz-

drabniania sprowadza się z jednej strony do rozdrabniania wstępnego liścienia za pomocą śrutownika młotkowego wyposażonego w sita o wielkości oczek 500 do 2000 mikrometrów oraz z drugiej strony do drobnego mielenia mąki za pomocą wałerek.

(8 zastrzeżeń)

AI(21) 288311 (22) 90 12 18 5(51) A24D 3/04

(31) 571878 (32) 90 08 24 (33) US

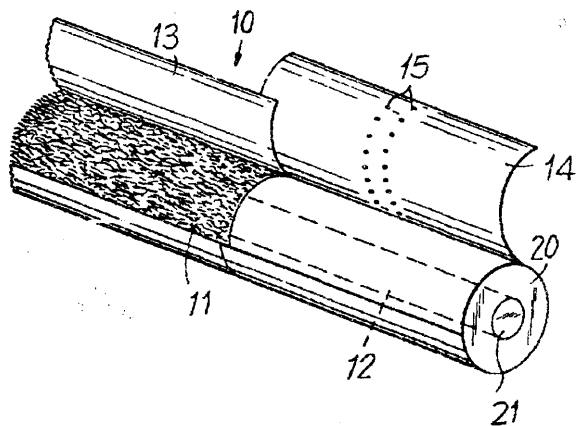
(71) PHILIP MORRIS PRODUCTS INC.,
RICHMOND, US

(54) **Koncentryczny filtr dla palących z oddzielnymi włókninowymi i zwojowymi czynnikami filtrującymi**

(57) Wynalazek dotyczy filtra dla osób palących zawierającego czop filtrujący (12) ze środkowym rdzeniem (21) z pierwszego materiału filtrującego i warstwą obrzeżną (20) z drugiego materiału filtrującego otaczającego rdzeń środkowy.

Materiałem filtrującym jest włóknina z włókien i krepowany materiał zwojowy.

(28 zastrzeżeń)



(71) Schaeffer GmbH, Wuppertal, DE

(72) Kochs Karl Josef, Kopatz Heinz Dieter,
Viering Ulrich, Wolfertz Günter

(54) **Urządzenie do mocowania w wymaganej pozycji skrętowej guzików, nitów i tym podobnych, zwłaszcza do części odzieży**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mocowania w wymaganej pozycji skrętowej guzików, nitów itp. zwłaszcza do części odzieży, przez obracanie wierzchniego elementu (63) guzika umieszczonego w górnym narzędziu roboczym i wyposażonego we wskaźnik (65) położenia, za pomocą obrotowego uchwytu szczękowego (24,75) górnego narzędzia roboczego.

Dla uzyskania korzystnego pod względem konstrukcyjnym i funkcjonalnym rozwiązania proponuje się, aby obrotowy uchwyt szczękowy (24,75) górnego narzędzia roboczego przy umieszczeniu w układzie jako elementu pośredniczącego sprzęgła ciernego, był napędzany w sposób ciągły i był zatrzymywany w położeniach o różnych kątach obrotu przez zderzaki.

(14 zastrzeżeń)

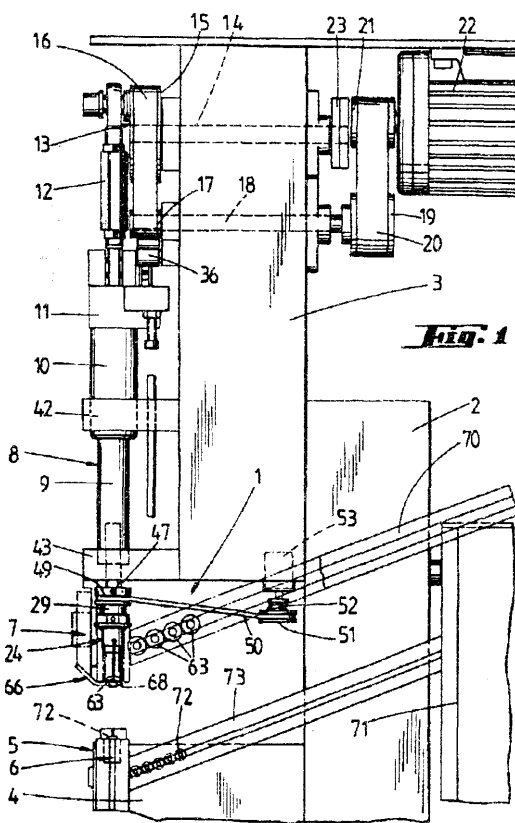
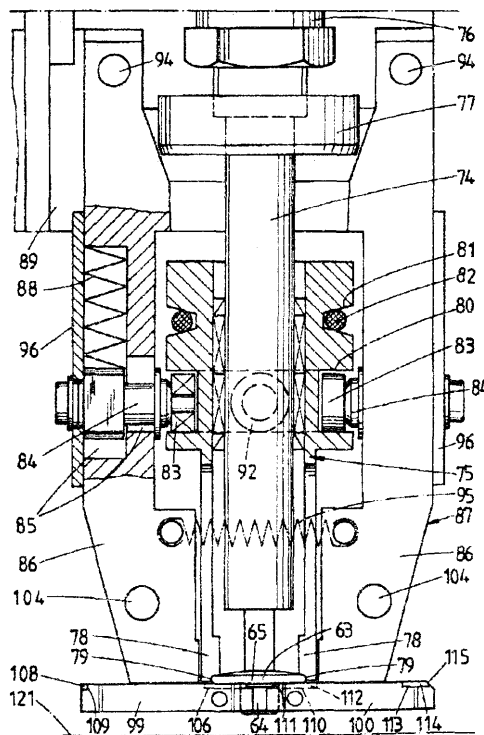


Fig. 12



AI(21) 286541 (22) 90 08 17 5(51) A47B 91/00

(75) Głab Jan, CZĘSTOCHOWA

(54) **Uchwyt meblowy**

(57) Uchwyt według wynalazku wytłoczony w całości z blachy, posiada centralnie wykonany gwintowany otwór, natomiast na obwodzie ma ramiona (2,3,4) zakończone poziomo

A1(21) 286552 (22) 90 08 20 5(51) A61M 5/178

(75) Wąsowicz Tomasz, WARSZAWA

(54) Urządzenie do jednorazowego dozowania płynów zwłaszcza do iniekcji

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że oddzielne ciągnio tłoka służy tylko do chwili napełnienia części roboczej cylindra, a następnie jest odłamywane od tłoka, natomiast oddzielny popychacz tłoka służy do wypychania za pośrednictwem tłoka zassanego uprzednio płynu z roboczej części cylindra, co realizowane jest przez to, że tłok połączony jest nierozłącznie z korzystnie dwoma ciągniami (4) z ząbkami jednokierunkowymi na bocznej, podłużnej powierzchni, zakończonymi płytką (10) ułatwiającą ciągnięcie.

Od góry cylinder zamknięty jest w sposób nierozłączny pokrywą (2), w której wykonane są otwory przeznaczone do przeprowadzenia ciągnów (4) i popychacza zaopatrzonego w jednokierunkową ząbkowaną na długości powierzchnię nie związanego z tłokiem, ani z cylindrem.

Dolna część cylindra połączona jest w sposób trwały z rurką, korzystnie z igłą do iniekcji.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286300 (22) 90 08 01 5(51) A63B 69/00

(75) Płotnicki Bolesław, KRAKÓW

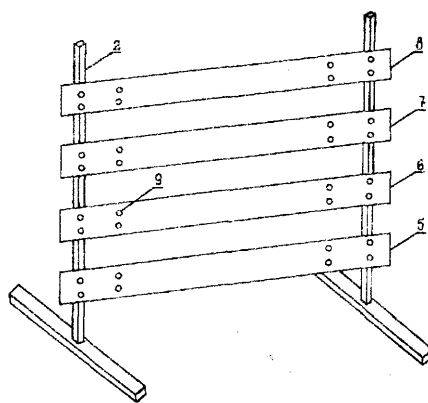
(54) Zestaw treningowy oraz płotek treningowy do tego zestawu

(57) Zestaw składa się z 12 płotków treningowych, które w zależności od ich ustawienia na boisku oraz w zależności od ilości zamontowanych poprzeczek w każdym z płotków i w zależności od odległości między stojakami danego płotka, ograniczającymi szerokość powstałej szczeliny, służą do wielokierunkowego szkolenia graczy. Płotek treningowy składa się z dwóch stojaków (2) z czterema parami otworów.

Stojaki (2) przy pomocy znanych złączy są połączone poprzeczkami (5,6,7,8).

Poprzeczki (5,6,7,8) na brzegach mają po dwie pary otworów (9), których średnica i odległości osiowe w pionie wynoszą tyle samo, co średnica i odległości osiowe między parą otworów stojaka (2).

(4 zastrzeżenia)



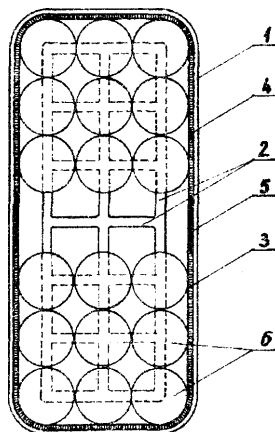
A1(21) 291696 (22) 91 09 12 5(51) A63F 3/00

(75) Wójcik Wiesław, KRĘPIEC; Sawa Jan, ŚWIDNIK

(54) Gra logiczna

(57) Gra według wynalazku posiada jednopłaszczyznową płytkę manewrową (1), która posiada rozmieszczone symetrycznie prowadnice (2) na polu manewrowym (3) i (4) oraz na polu manewrowo-blokującym (5). W prowadnicach (2) osadzone są elementy ruchome (6) wyposażone w graficzne znaki wyróżniające.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 289153 (22) 91 02 21 5(51) B01D 25/12

(31) 9000623-0 (32) 90 02 22 (33) SE

(71) Saia International AB, SALA, SE

(72) Carlsson Mats, Jönsson Torbjörn, Sandgren Per-Erik, Hedlund Hans-Göran

(54) Sposób odwadniania zbiorów cząsteczek

(57) Wynalazek dotyczy sposobu odwadniania zbiorów cząstek za pomocą prasy filtracyjnej w cyklicznej kolejności, obejmującego etapy napełniania, odwadniania i opróżniania.

Sposób polega na tym, że różne etapy w każdym cyklu i pomiędzy kolejnymi cyklami są śledzone i określane przez ciągły pomiar wielkości, która zmienia się wraz z masą prasy i

jej zawartości, korzystnie ciśnienia wywieranego przez prasę i jej zawartość na powierzchnię wspierającą prasę.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 289205 (22) 91 02 26 5(51) B01F 7/00

(31) P 40 06 434.4 (32) 90 03 01 (33) DE

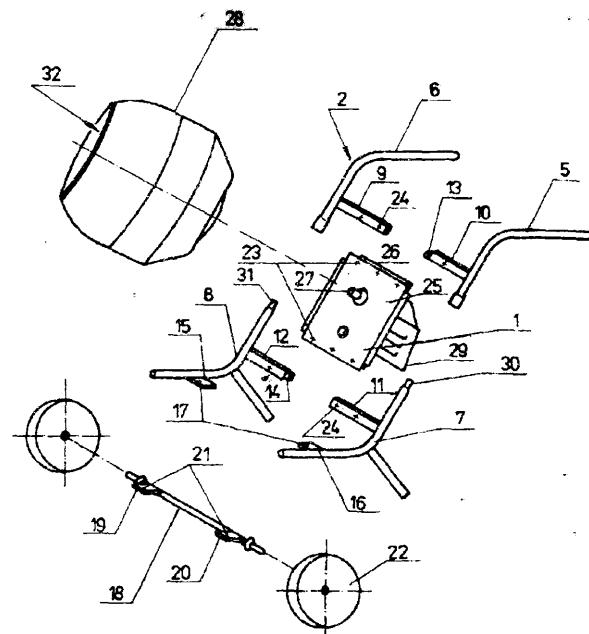
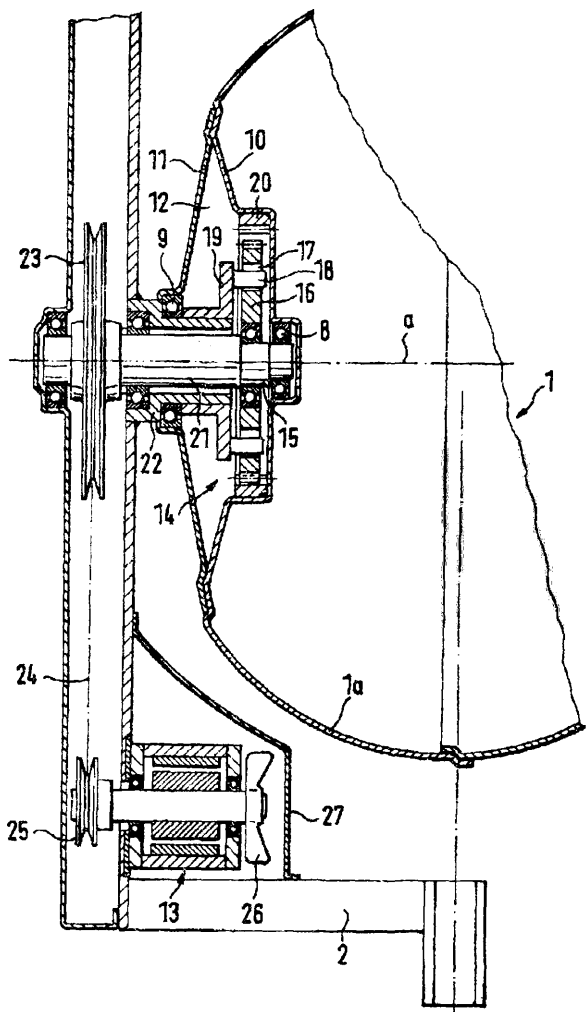
(71) Lescha Maschinenfabrik GmbH und CO. KG., AUGSBURG, DE

(54) Mieszarka

(57) Przedmiotem wynalazku jest mieszarka, zwłaszcza do materiałów budowlanych z ułożyskowanym jednostronnie od

strony dna na ramieniu wychylnym (2) bębnem (1), napędzanym za pomocą urządzenia napędowego, zawierającego co najmniej jeden silnik (13) i jedną przekładnię redukcyjną (14). Dno bębna jest wykonane jako dwuściankowe, w celu osadzenia dwóch łożysk bębnowych (8,9). Można osiągnąć prostą, zwartą i wytrzymałą mechanicznie konstrukcję oraz cichy i niezawodny tok pracy w ten sposób, że urządzenie napędowe (13, 14) jest umieszczone częściowo w obszarze między łożyskami (8,9) bębna (1).

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 291131 (22)91 07 18 5(51) B01J 20/00
C08F 8/04

(31) 90 555043 (32) 90 07 19 (33) US

(71) DSM N.V., HEERLEN, NL

(72) Patterson Robert Thomas

(54) **Sposób wytwarzania prekursora katalizatora, sposób wytwarzania katalizatora oraz sposób uwodorniania polimerów lub kopolimerów**

(57) Sposób wytwarzania prekursora katalizatora do uwodorniania polimerów lub kopolimerów olefinowo nienasyconych polega na tym, że sól palladu (II) poddaje się reakcji ze środkiem kompleksującym wybranym z grupy obejmującej fosforany organiczne, dialkylidenoacetony i wodorotlenki tetraalkilamoniowe, po czym powstały kompleks stabilizuje się organicznym środkiem stabilizującym wybranym z grupy obejmującej cyjanki, etery, polietery, organofosfiny i organoarsyny.

Sposób wytwarzania katalizatora polega na redukcji in situ wodorem uzyskanego prekursora.

Sposób uwodorniania polimerów lub kopolimerów olefinowo nienasyconych polega na tym, że dobiera się co najmniej jeden prekursor katalizatora, rozpuszcza się ten prekursor w rozpuszczalniku z wytworzeniem roztworu prekursora katalizatora, dodaje się roztwór prekursora katalizatora do roztworu polimeru lub kopolimeru z wytworzeniem mieszaniny reakcyjnej, wprowadza się wodór do mieszaniny reakcyjnej, kontaktuje się mieszaniną reakcyjną w obecności wodoru dla wytworzenia homogenicznego koloidalnego katalizatora opartego na palladzie (0), kontynuuje się kontaktowanie mieszaniny reakcyjnej w temperaturze 20 - 120°C w atmosferze wodoru pod ciśnieniem 1-7 MPa, przez 4-20 godzin, oraz kończy się proces redukując ciśnienie wodoru lub zmniejszając aktywność katalizatora.

A1(21) 286585 (22)90 08 20 5(51) B01F 9/02

(71) PRESSTA Tłocznia Metali, BOLECHOWO K/POZNANIA

(72) Pawełczak Julian, Chałcampowicz Wiesław

(54) **Mieszalnik bębnowy**

(57) Mieszalnik ma obudowę (1) napędu, która stanowi element łączący centralnie wszystkie części dzielonej ramy nośnej (2).

Rama nośna (2) podzielona jest na części płaszczyzn pionową i płaszczyzn poziomą. Po rozłożeniu rama nośna (2) tworzy oddzielne elementy w postaci uchwytu lewego (5) i uchwytu prawego (6) oraz podstawy lewej (7) i podstawy prawej (8), a także osi (18).

Części składowe ramy nośnej (2) w stanie rozłożonym mieszczą się w wewnętrznej przestrzeni (32) bębna obrotowego (28).

Mieszalnik przeznaczony jest do mieszania i transportu substancji w stanie sypkim, ciekłym lub ciastowatym i szczególnie

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 291482 (22) 91 08 21 5(51) B21B 5/42
(31)90 4026898 (32)90 08 23 (33) DE

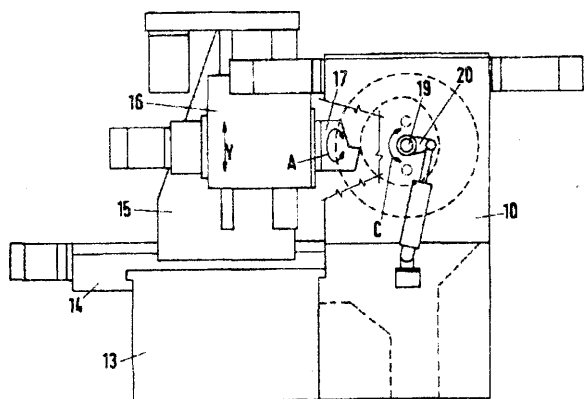
(71) Mannesmann Aktiengesellschaft,
DÜSSELDORF, DE

(54) Sposób przeprowadzania obróbki kalibrującej walców **pielgrzymowych** do walcowania na gorąco i komputerowo sterowana tokarka do przeprowadzania obróbki kalibrującej walców pielgrzymowych do walcowania na gorąco

(57) Sposób obróbki polega na tym, że optymalne nastawienie kąta skrawania narzędzia skrawającego w każdym punkcie odniesienia następuje prostopadle do płaszczyzny stycznej zarysu, przez ruch pionowy (oś Y) noża poprzecznie do osi walca i obrót (oś A) noża przy jednoczesnej korekcie (oś C) obrotu walca, a po uwzględnieniu wymiarów walca i parametrów obróbki (średnica walca, średnica zarysu, prędkość skrawania), komputer podczas obróbki walca, ze zmagazynowanych w nim danych zarysu, oblicza współrzędne punktów osi ruchów i przekazuje do numerycznego sterowania.

Komputerowo sterowana tokarka charakteryzuje się tym, że nóż tokarski przesuwany jest stycznie do średnicy walca i jest obracalny wokół swej osi wzdłużnej (A). Do kompensacji zmiennego momentu obrotowego wynikłego z mimośrodowego położenia punktu ciężkości walca służy mechanizm zawierający dźwignię (20) osadzoną na czopie napędowym (19) walca.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 286600 (22) 90 08 21 5(51) B21C 47/02

(71) HUTMASZPROJEKT-HAPEKO Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych, KATOWICE

(72) Zyzik Jerzy, Knop Ryszard, Wójcik Norbert, Kolano Roman, Gawior Wojciech

(54) Zwijarka pasowa, zwłaszcza do cienkich blach metalowych

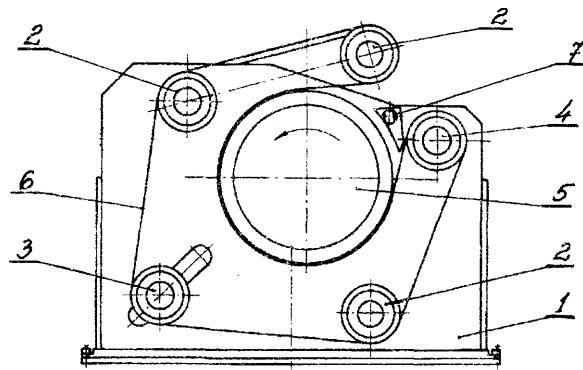
(57) Zwijarka pasowa charakteryzuje się tym, że bęben (5) zwijający ma stały płaszcz i osadzony koncentrycznie na nim przesuwany płaszcz.

Obydwa płaszcze mają na całym swoim obwodzie otwory.

Pod płaszczem umieszczona jest komora, która połączona jest poprzez kanał i drażniony wał z przyłączem powietrza zasysającego. Bęben (5) obracany jest przez pas (6). Obok

napędzanej rolki (4) umocowany jest zdzierak (7), który ma kolektor doprowadzający sprężone powietrze do dysz.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 286608 (22) 90 08 22 5(51) B21L 11/00

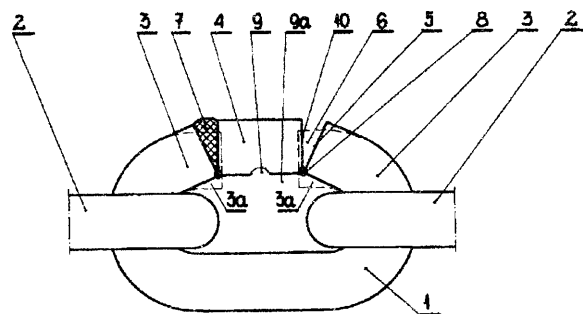
(75) Wasyleczko Zenon, KATOWICE

(54) Sposób wytwarzania łańcuchów ogniowych

(57) Zgodnie z wynalazkiem ramiona (3) poszczególnych ogniów (1,2), poddaje się rozwarciu.

Potem z tak ukształtowanych ogniów (1, 2), tworzy się nitkę łańcucha. Następnie w lukę (9), wstawia się wkładkę (4) a szczeliny (6) wypełnia się spoiną (7).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286641 (22) 90 08 23 5(51) B22C 1/20

(71) Instytut Odlewnictwa, KRAKÓW

(72) Dębski Mieczysław, Wiechczyński Krzysztof, Bogusz Ryszard, Jarecki Włodzimierz, Maniowski Zbigniew, Szymański Tadeusz, Bestydziański Cezary, Narcok Franciszek

(54) Masa rdzeniowa

(57) Masa rdzeniowa składa się z 100 części wagowych piasku kwarcowego, 0,06-0,5 części wagowych utwardzacza w postaci mieszaniny uwodnionego roztworu chlorku aluminium, glikolu etylenowego, mocznika i wody, z mieszaniny kwasu tłuszczowego i nafty w ilości 0,7 - 1,0 części wagowych oraz spoiwa w ilości 1,5 - 3,0 części wagowych. Spoiwem jest mieszanina żywicy melaminowo - mocznikowej i mocznikowo - formaldehydowej, przy czym ilość jednej z żywicy stanowi co najmniej 10% wagowych mieszaniny. Masa rdzeniowa jest stosowana do wykonywania rdzeni metodą wstrząsów termicznych i gorących rdzennic.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291257 (22) 91 07 26 5.(51) B22.D 11/10
 (31)90 4024351 (32)90 07 27 (33) DE
 90 4034722 29 10 90 DE

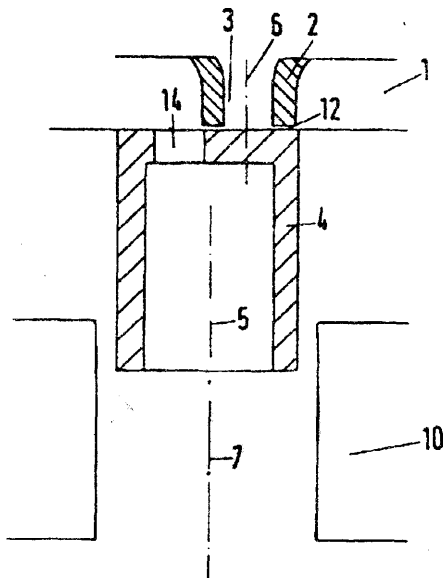
(71) Mannesmann Aktiengesellschaft,
 DÜSSELDORF, DE

(54) Urządzenie wlewowe do wprowadzania roztopionego metalu

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia wlewowego do wprowadzania roztopionego metalu z rozdzielacza do kokili do odlewania ciągłego, z otworem wylowym umieszczonym w dnie rozdzielacza.

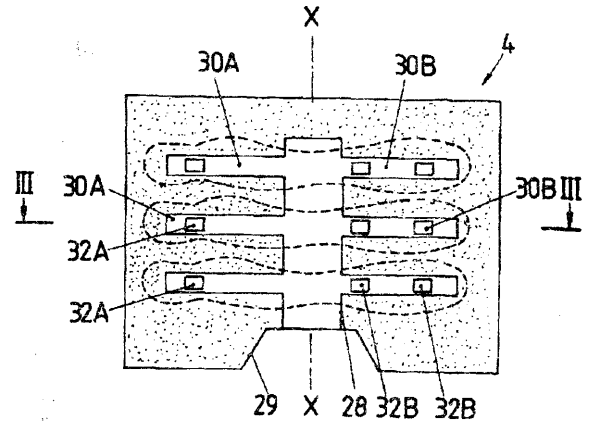
Według wynalazku opracowano urządzenie wlewowe dla kokili o rozmiarach kęsa wynoszących 90x90 mm, w którym można dokonywać odlewu przy odcięciu dostępu powietrza. Urządzenie charakteryzuje się tym, że pod wylewem (2) rozdzielacza (1) jest umieszczona rura nurkowa (4), która sięga poniżej zwierciadła odlewania do kokili (10), a oś (6) otworu wylowego (3) rozdzielacza (1) położona jest ekscentrycznie względem osi wzdłużnej (7) kokili (10), natomiast rura nurkowa (4) umocowana jest przy rozdzielaczu (1) obrotowo względem osi wzdłużnej (5), a oś wzdłużna (5) rury nurkowej (4) zbiega się z osią wzdłużną (7) kokili, przy czym powierzchnia czołowa (12) rury nurkowej (4) przylegająca do wylewu (2) wykonana jest jako element zamykający wylew (2) tak, że otwór przepustowy znajdujący się w powierzchni czołowej (12) rury nurkowej (4), położony jest ekscentrycznie względem osi wzdłużnej rury nurkowej, a płaszczyzna zamknięcia jest prostopadła do osi wzdłużnej i osi wylewu.

(5 zastrzeżeń)



ryzuje się tym, że suma pól powierzchni przekrojów wlotów kanałów pośrednich (30A, 30B) każdego poziomu jest znacznie mniejsza od pola powierzchni przekroju studzienki odlewniczej. Wynalazek ma zastosowanie w wielopoziomowym odlewaniu części cienkościennych.

(10 zastrzeżeń)

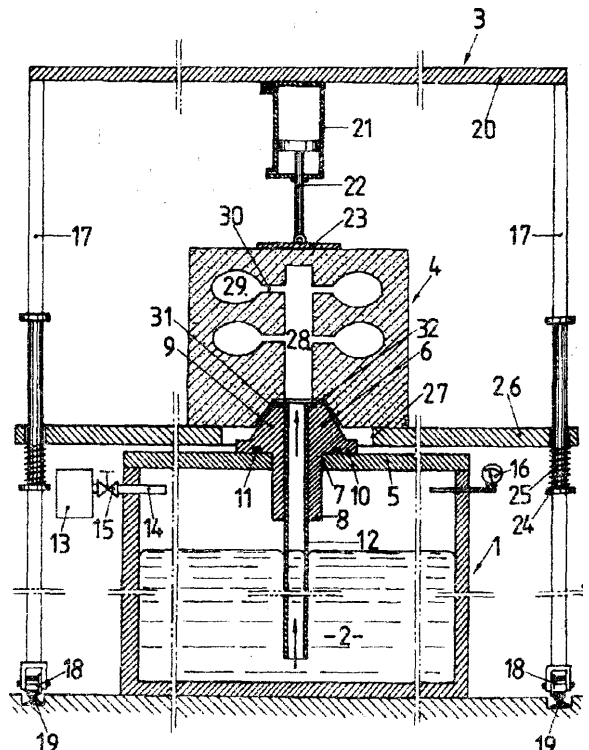


A1(21) 290756 (22) 91 06 20 5.(51) B22D 18/04
 (31) 90 9007861 (32)90 06 22 (33) FR

(71) PONT-A-MOUSSON S. A, NANCY, FR

(54) Sposób odlewania metalu pod niskim ciśnieniem, urządzenie do odlewania metalu pod niskim ciśnieniem i forma do odlewania metalu pod niskim ciśnieniem

(57) Sposób polega na tym, że podczas odlewania spowalnia się metal przepływający przez użytkowane wlewy. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma formę o dobranej wielkości powierzchni przekroju wlewów i wielkości powierzchni przekroju studzienki odlewniczej. Forma charakteryzuje się tym, że suma



A1(21) 290755 (22) 91 06 20 5.(51) B22D 18/04
 (31)90 9007860 (32)90 06 22 (33) FR

(71) PONT-A-MOUSSON S. A, NANCY, FR

(54) Sposób wielopoziomowego odlewania metalu pod niskim ciśnieniem, urządzenie do wielopoziomowego odlewania metalu pod niskim ciśnieniem i forma do wielopoziomowego odlewania metalu pod niskim ciśnieniem

(57) Sposób polega na tym, że na każdym poziomie wielopoziomowej formy dławki się dopływ roztopionego metalu na wejściu kanałów pośrednich (30A, 30B).

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma formę o dobranej powierzchni przekrojów wlotów kanałów pośrednich i powierzchni przekroju studzienki odlewniczej. Forma charakte-

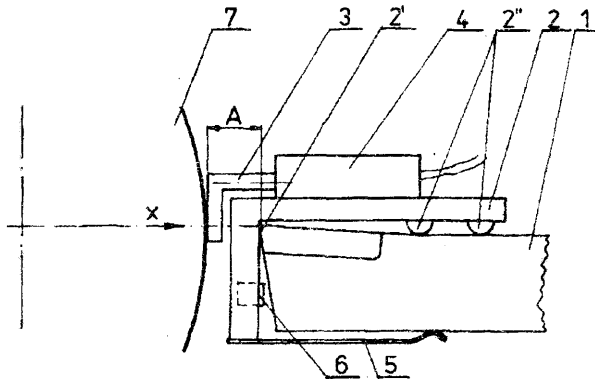


Fig.1

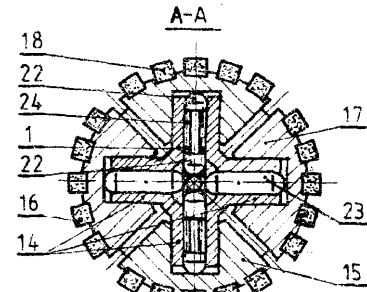


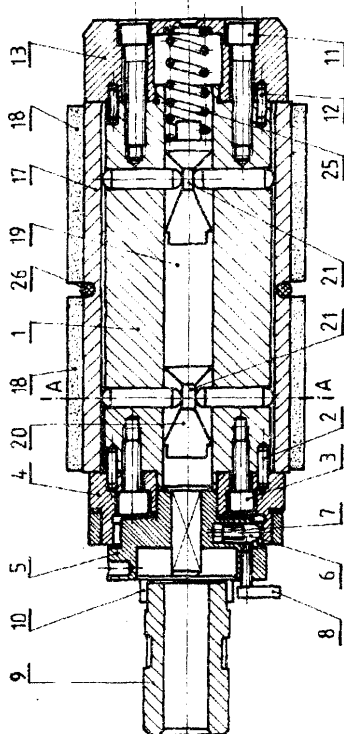
Fig.2

A2(21) 290311 (22) 91 05 17 5(51) B24B 33/02

- (71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji
Zakład Usług Technicznych, RZESZÓW
(72) Michalski Jacek, Kula Stanisław
(54) Głowica do bonowania cylindrów, zwłaszcza
dwuzabiegowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zgrubnego i wykańczającego honowania cylindrów na jednej szlifierce do gładzenia otworów i z jednym układem rozpierania. Głowica składa się z korpusu (1) w kształcie krzyżaka wewnątrz wydrążonego, połączonego rozłącznie z prowadnicą tylną (4) osadzoną na profilowym pierścieniu (5) zaopatrzonym w mechanizm zatrzaśkowy i osadzonym na łączniku (9). Na każdym z ramion (14) osadzone są segmenty (15) zaopatrzone w ośki ściernie (16) wstępne oraz segmenty (17) z ośkami (18) wykończającymi usytuowanymi wzdłużnie w dwóch rzędach, natomiast wewnątrz korpusu (1) umieszczony jest wymienny klin rozpierający (19) mający płaskie, stożkowe ścięcia (20) oraz przewężenia (21), a w ramionach (14) korpusu (1) osadzone są kołki rozpierające (22 i 23), których czoła stykają się z segmentami (15 i 17) oraz przewężeniami (21) klinów rozpierających (19).

(4 zastrzeżenia)



A2(21) 286847 (22) 90 09 12 5(51) B29C 39/00

- (75) Sieński Wojciech, PIASECZNO
(54) Sposób wytwarzania przedmiotów
powszechnego użytku

(57) Sposób polega na tym, że wykonuje się zamknięty, cienkościenny korpus, który następnie pod ciśnieniem wypełnia się przez technologiczny otwór poliuretanową pianką.

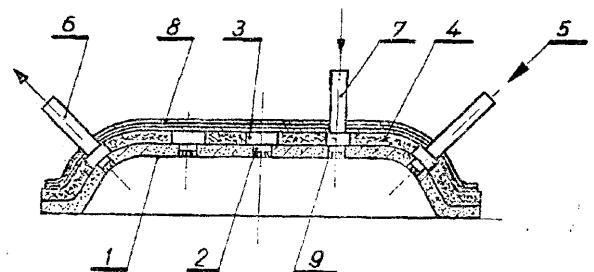
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286362 (22) 90 08 03 5(51) B29C 67/20

- (71) MARBET Przedsiębiorstwo Zagraniczne,
BIELSKO-BIAŁA
(72) Mysłowski Włodzimierz, Ciepły Jan
(54) Sposób wykonywania formy do produkcji
elementów styropianowych i forma do
wykonywania elementów styropianowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że na powierzchni wewnętrznej (1) formy wykonanej z laminatu i odwzorowanej z formy matki układa się siatkę (3) pasów korzystnie ze spienionego styropianu zakrywającą otwory (2) rozmieszczone na powierzchni wewnętrznej (1), zaś przestrzeń (4) powstałą między siatką (3) wypełnia się kompozytem włókna ciętego ze spoiwem i w trakcie wykonywania powierzchni zewnętrznej (8) z laminatu wyposaża się formę w przewód (5) do doprowadzania pary, przewód (6) do odprowadzania pary i przewód (7) do zasypu po czym rozpuszcza się siatkę (3) znanymi rozpuszczalnikami i uzbraja otwory (2) w dysze parujące (9). Forma do produkcji elementów styropianowych mająca dysze do wprowadzania pary do przestrzeni formującej element styropianowy charakteryzuje się tym, że między powierzchnią wewnętrzną (1) formy, a powierzchnią zewnętrzną (8) formy jest siatka (3) kanałów przebiegających nad każdą z dysz parujących (9), do których doprowadzana jest para jednym przewodem (5).

(2 zastrzeżenia)



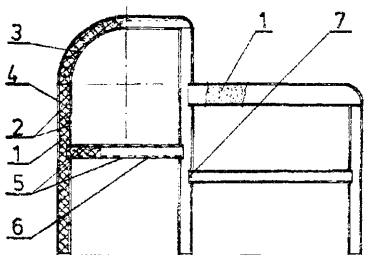
A1 (21) 286509 (22) 90 08 13 5(51) B29L 31/44

- (75) Miśta Bogdan, BIELSKO-BIAŁA; Miśta
Anna, BIELSKO-BIAŁA; Horecki Jan,
BIELSKO-BIAŁA

(54) Sposób wykonania lekkich mebli

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania lekkich mebli z tworzyw spienionych, zwłaszcza styropianu. Płaskie styropianowe płyty (1) oklejone są folią (2). Dla utworzenia fuku (3) płyta (1) cięta jest na segmenty pokrywane klejem (4). Konstrukcja jest dodatkowo wzmocniona siatką (5) wykonaną z włókna szklanego lub polipropylenu i wyrównana szpachlówką (6). Dla wzmocnienia połączeń klejowych w styropianowych płytach (1) wykonane są wręby (7). Miejsca mebli wymagających miękkości wyklejone są masą elastyczną, najkorzystniej pianką poliuretanową i tapicerowane, a miejsca nie pokryte tapicerką pozostają w formie naturalnej lub są malowane, fornirowane, pokryte mozaiką lub wielowarstwowymi laminatami ozdobnymi.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 286538 (22) 90 08 16 5(51) B32B 27/00

- (71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ;
Przedsiębiorstwo Działań
Przemysłowo-Handlowych AZET, ŁÓDŹ
(72) Włodarczyk Mirosław, Cieniewski Bogdan,
Rutkowski Roman, Zientarski Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania elementów budowlanych

(57) Sposób wytwarzania elementów budowlanych z tworzywa sztucznego przeznaczonych szczególnie jako elementy konstrukcyjno-izolacyjne polega na tym, że między dwie warstwy folii z tworzywa sztucznego, złączone w pobliżu ich krawędzi i umieszczone na rdzeniu, którego kształt odpowiada kształtowi formowanego elementu, zostaje wprowadzone spieniające się tworzywo sztuczne chemoutwardzalne.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291042 (22) 91 07 12 5(51) B60R 21/16

- (31) 90 551318 (32) 90 07 12 (33) US
(71) DAVIDSON TEXTRON INC., DOVER,
US

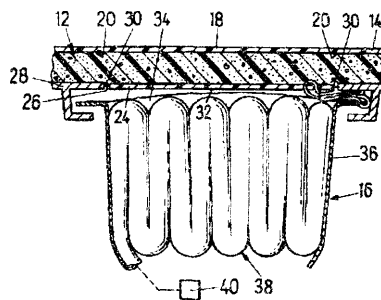
(72) Batchelder Bruce, Rafferty Scott

(54) Układ zabezpieczający, zwłaszcza pasażera pojazdu mechanicznego przed uszkodzeniem

(57) Układ zabezpieczający ma zespół pokrywy do chowania układu (16) mocującego worek powietrzny (38) oraz obudowę (16) worka powietznego (38). Wewnątrz obudowy (16) umieszczony jest generator gazu dostarczający gaz do worka powietznego (38) w wyniku wstrząsu pojazdu. Zespół pokrywy zawiera zewnętrzny element pokrywy (14) mający osłabiony odcinek (20) tworzący krawędzie segmentu oddzielanego od elementu pokrywy, tworząc otwór dla uwolnienia worka powietznego (38) do kabiny pasażerskiej pojazdu. Układ ma ponadto środki podpierające obejmujące sztywną płytkę (24) usytuowaną po wewnętrznej stronie wspomnianego elementu zewnętrznej pokrywy w celu wypełnienia osłabionych odcinków (20) dla zapobieżenia zapadaniu się wspomnianego elementu pokrywy przy osłabionych odcinkach (20). Sztywna płytka (24) współpracuje z workiem powietrznym (38) w miarę jego napełniania, powodując naprężanie zewnętrznego elementu pokrywy (14) przy odcinkach osłabionych (20) i powodując oddzielenie segmentu od elemen-

tu pokrywy zewnętrznej (14). W ten sposób powstaje otwór w zewnętrznym elemencie, uwalniając worek powietrzny.

(5 zastrzeżeń)



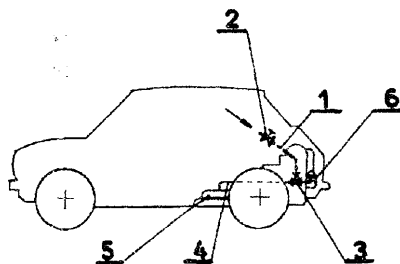
A1(21) 286513 (22) 90 08 13 5(51) B60R 25/04

(75) Jachimowicz Marek, ŁÓDŹ

(54) Układ zabezpieczający samochód przed kradzieżą

(57) Układ ma rurkę (1) zaopatrzoną na jednym końcu w odcinający zawór (2) a przeciwny koniec ma włączony poprzez trójnik (3) w przewód (4) między zbiornikiem (5) a benzynową pompą (6). Zawór (2) jest usytuowany powyżej zbiornika, przewodu i pompy.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 289081 (22) 91 02 15 5(51) B60T 8/32

- (31) P 40 05 109.9 (32) 90 02 17 (33) DE
P 40 36 940.4 20 11 90 DE

(71) Robert Bosch GmbH, STUTTGART, DE

(54) Układ hamulcowy pojazdu i sposób sterowania układem hamulcowym

(57) W układzie hamulcowym według wynalazku stosowanym w pojazdach z co najmniej dwoma przewodami ciśnieniowymi (4,6), które łączą pompę hamulcową (1) z cylindrami hamulcowymi kół, włączono w każdy przewód ciśnieniowy (4) co najmniej jeden zawór (9) do zamykania przewodów ciśnieniowych w razie zadziałania regulacji przeciwoślizgowej. Poza tym każdemu przewodowi ciśnieniowemu (4,6) przyporządkowano pompę odprowadzającą (19) w przewodzie obejściowym (9) zaworu. Przy tym przynajmniej jeden zawór (9) w stanie bezprądowym lub przy braku ciśnienia w przewodzie (4,6) blokuje ten przewód ciśnieniowy oraz jest połączony z jednostką sterującą do impulsowego otwierania zaworu (9) przy wzroście ciśnienia w przewodzie ciśnieniowym. Dzięki dodatkowemu umieszczeniu zaworu ciśnieniowego (28) z zaworem zwrotnym (32) w przewodzie obejściowym (29) zaworu impulsowego (9) zaoszczędza się kosztownych reduktorów ciśnienia przy nieco większych nakładach w systemie przeciwoślizgowym. Sposób sterowania układem hamulcowym polega na tym, że zawór elektromagnetyczny (S) przy istniejącym ciśnieniu w przewodzie ciśnieniowym (4) wysterowuje się impulsowo tzn. zawór (9) otwiera się na krótko a potem znów zamyka.

(20 zastrzeżeń)

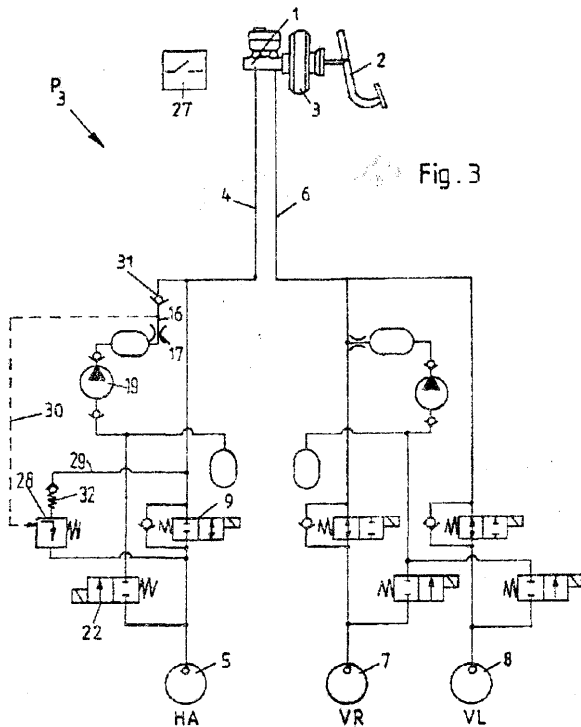


Fig. 3

A1(21) 291371 (22) 91 08 08 5(51) B65B 11/00

(31) 90 4025201 (32) 90 08 09 (33) DE

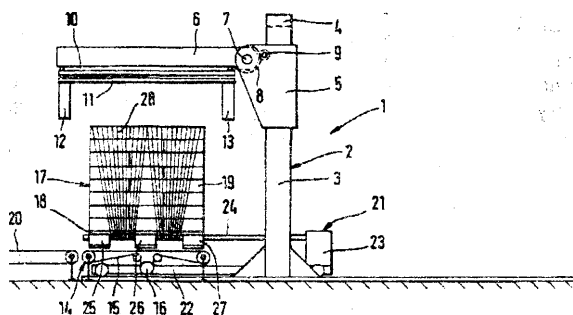
(71) Develog Reiner Hannen und Cie Centre Industriel "LA PRAYE", COURTELARY, CH

(72) Hannen Reiner Wilhelm

(54) Sposób owijania zespołu paletowego taśmą foliową oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że najpierw zespół paletowy (17) owija się taśmą foliową (28) poziomo na jego pionowych bokach, następnie zespół paletowy (17) owija się taśmą foliową (28) pionowo na wierzchu i od spodu oraz na co najmniej jednej parze przeciwległych boków pionowych. Urządzenie cechuje się tym, że satelity (12) są osadzone wychylnie między torem obiegu, leżącym w płaszczyźnie poziomej, a torem obiegu, leżącym w płaszczyźnie pionowej,

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 286537 (22) 90 08 16 5(51) B65B 37/14

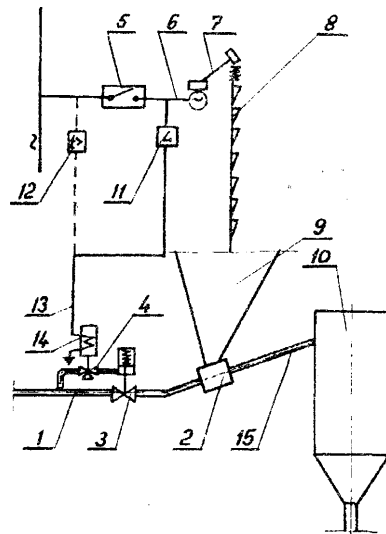
(71) Elektrownia ŁAZISKA, ŁAZISKAGÓRNE

(72) Grechuta Gustaw, Ścierański Klemens, Tymowski Henryk

(54) Układ pneumatyczny do przesyłu popiołu, zwłaszcza spod elektrofiltrów

(57) Układ ma aparat eżektorowy (2) zabudowany pod lejem zsywowym (9) elektrofiltra, który na przewodzie (1) zasilającym sprężonym powietrzem ma sterowany zawór pneumatyczny (3). Powietrze do napędu zaworu pneumatycznego (3) jest doprowadzone przez impulsowy zawór elektromagnetyczny (4) podłączony po stronie elektrycznej za wyłącznikiem sieciowym (5) do instalacji elektrycznej (8) napędu ostukiwaczy (7) elektrod zbiorczych (8) elektrofiltra. Napędy ostukiwaczy (7) włączane są w cyklu programowanym i podczas ich pracy wstrząsane są elektrody zbiorcze (8), z których opada popiół do leja zsywowego (9). Po załączeniu wyłącznika sieciowego (5) włączane jest zasilanie cewki (14) zaworu elektromagnetycznego (4), który doprowadza powietrze do otwarcia zaworu pneumatycznego (3) uruchamiającego układ przesyłu popiołu. Układ może pracować w każdym cyklu pracy ostukiwaczy (7) lub w jednym cyklu po zaprogramowanej na liczniku (11) liczbie załączeń. Wyłączenie układu następuje po wyłączeniu wyłącznika sieciowego (5) lub z opóźnieniem podtrzymywanym przez przekładnik czasowy (12), który boczkuje wyłącznik sieciowy (5). Opóźnienie nie może być dłuższe, niż połowa czasu jednego cyklu wyłączenia ostukiwaczy (7) elektrod zbiorczych (8) elektrofiltra.

(Z zastrzeżenie)



A1(21) 289079 (22) 91 02 15 5(51) B65D 83/14

(31) 9000567-9 (32) 90 02 16 (33) SE

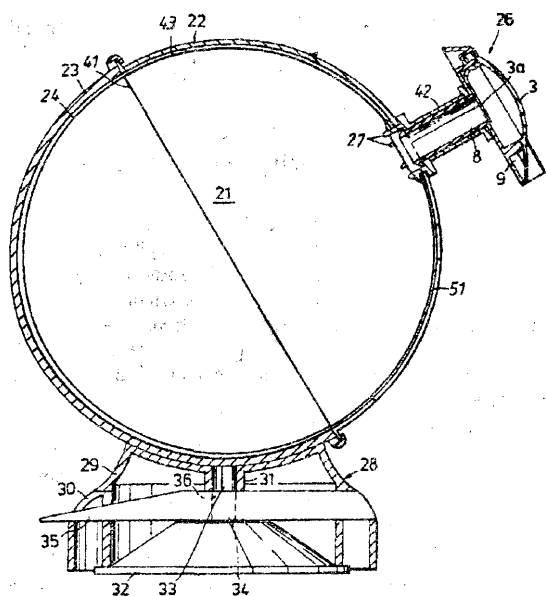
(71) Sterisol AB, VADSTENA, SE

(72) Nilsson Billy

(54) Pojemnik na płyny, zwłaszcza na płyny lepkie

(57) Pojemnik, zwłaszcza na płyny lepkie, zawiera składaną komorę płynową (21) do przechowywania płynów, mającą co najmniej jedną elastyczną ściankę (24) i otwór, z którym jest połączony szczelnie zespół dozujący (26) wytwarzający podciśnienie dla zasysania płynu z komory płynowej (21) do dozowania go przy równoczesnym składaniu komory płynowej (21). W pobliżu otworu są umieszczone występy (27) wystające do wnętrza komory. Komora płynowa (21) jest umieszczona w sztywnej obudowie, zawierającej przednią osłonę (22) i tylną osłonę (23). Z tylną osłoną (23) jest połączony uchwyt (28) zawierający przysawkę (32) z wystającym trzpieniem (33) oraz element pierścieniowy (29) z tuleją (31). W trzpieniu (33), elemencie pierścieniowym (29) i wtulei (31) są usytuowane dwuosiowe otwory przelotowe (30, 34, 38), w których jest umieszczony klin (35). Zespół dozujący (26) zawiera pompę wytwarzającą podciśnienie lub nadciśnienie, kanał (19) oraz zawór zwrotny (38).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 286534 (22) 90 08 16 5(51) B65D 88/12

(75) Jasiński Bogdan, OSTROWIEC ŚWIĘTOKRZYSKI

(54) Zbiornik na gazy i ciecze

(57) Zbiornik na gazy i ciecze charakteryzuje się tym, że stanowi go przewód rurowy uformowany w kształt wężownicy.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 286465 (22) 90 08 10 5(51) B65D 88/70

(71) instytut Mineralnych Materiałów Budowlanych, OPOLE

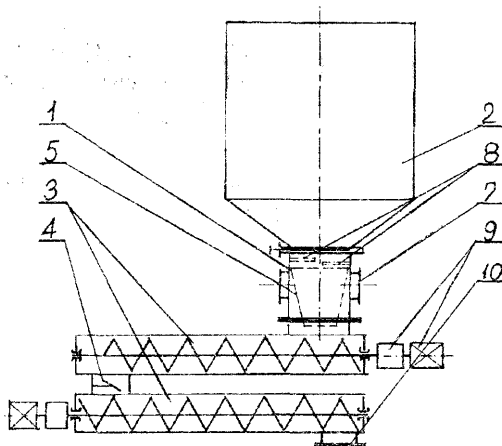
(72) Janka Ryszard M.

(54) Urządzenie **odciążająco-odpowietrzające** zbiornika materiałów sypkich

(57) Urządzenie wyposażone jest w układ odciążający w postaci płyt oporowo-ślizgowych i w obudowę (1) o przekroju kołowym lub kwadratowym, zaopatrzoną w króćce (7) odpowietrzająco-napowietrzające, stanowiącą łącznik między zbiornikiem (2) materiału sypkiego, a dozownikiem (3), sprzężonym z układem ważącym (4). Wewnątrz obudowy (1) umieszczony jest perforowany kosz (5) o kształcie odwróconego, ściętego stożka lub ściętego ostrosłupa, wewnątrz którego usytuowany jest wspólnie element oporowo-rozpliwowy w kształcie stożka o średnicy podstawy równej $0,4 \div 1,4$ średnicy mniejszej podstawy kosza

(5) lub ostrosłupa o podstawie kwadratu i boku równym $0,4 \div 1,4$ boku mniejszej podstawy kosza (5) w kształcie ostrosłupa ściętego. Wierzchołek elementu oporowo-rozpliwowego korzystnie znajduje się na poziomej górnej krawędzi kosza (5), nad którym zabudowane są na ścianie wewnętrznej obudowy (1) co najmniej dwie płyty (8) oporowo-ślizgowe, korzystnie w układzie śrubowym.

(1 zastrzeżenie)



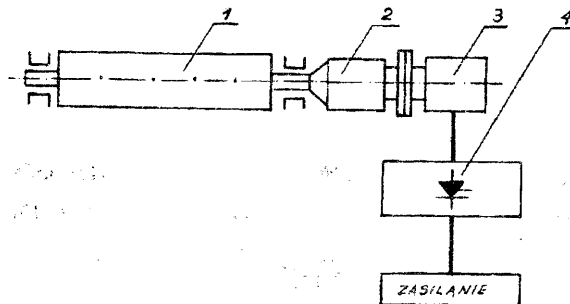
A1(21) 286903 (22) 90 03 19 5(51) B65G 13/06

(75) Rusek Andrzej, CZĘSTOCHOWA; Jagieła Kazimierz, CZĘSTOCHOWA; Rak Janusz, CZĘSTOCHOWA; Durlik Bronisław, CZĘSTOCHOWA; Węgrzyn Andrzej, CZĘSTOCHOWA; Pohorecki Waldemar, CZĘSTOCHOWA

(54) Układ napędowy samotoku

(57) Układ według wynalazku zawiera reduktor (2) połączony osiowo z silnikiem indukcyjnym (3) i rolką samotoku (1). Silnik indukcyjny (3) zasilany jest z falownika (4).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 286336 (22) 90 08 03 5(51) C01B 7/01

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE; Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE

(72) Turek Marian, Gnot Witold, Mrowiec Julita, Magdziorz Antoni, Motyka Ignacy, Szczypa Henryk

(54) Sposób przygotowania roztworu do **wytwarzania** chloru i wodorotlenku sodowego metodą przeponową

(57) Sposób przygotowania roztworu chlorku sodowego do wytwarzania chloru i wodorotlenku sodowego polegający na dosycaniu roztworu solą zwłaszcza wypadową, uzyskiwaną z zateżnienia katolitu charakteryzuje się tym, że po dosyceniu roz-

tworu, zateżza się go do stężenia chlorku sodowego co najmniej 270 kg/m³ i oczyszcza z jonów wapniowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286454 (22) 90 08 10 5(51) C01B 13/02

(71) FASER Fabryka Sprzętu Ratunkowego, i
Lamp Górniczych, TARNOWSKIE GÓRY

(72) Grzywaczewska Danuta, Ignaszewski Alfons,
Konieczna Halina, Nowak Zygfryd

(54) Masa **tlenotwórcza**

(57) Masa na bazie ponadtlenku potasu zawiera 25-50% wagowych pozbawionego wilgoci wapna sodowego.

Oba składniki posiadają odpowiednią granulację.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 286463 (22) 90 08 10 5(51) C01B 33/26

(71) Instytut Mineralnych Materiałów
Budowlanych, OPOLE

(72) Ciepły Stanisław, Oleksowicz Stanisław,
Szylicki Józef, Kosacka Elżbieta

(54) **Sposób wytwarzania glinokrzemianu
sodowego**

(57) Sposób wytwarzania glinokrzemianu sodowego polegający na wytrącaniu glinokrzemianu sodowego przez mieszanie roztworu zawierającego glinian sodowy, wodorotlenek sodowy i krzemian sodowy a następnie krystalizacji, oddzieleniu od ługu pokrystalicznego, suszeniu i granulowaniu charakteryzuje się tym, że jako jeden z substratów stosuje się roztwór **glinianowy** o stężeniu glinianu sodowego 20-100 g/dm³ w przeliczeniu na tlenek glinowy i stężeniu wodorotlenku sodowego 8-30 g/dm³ oraz zawierający węglan sodowy w stężeniu 2-40 g/dm³.

Gliniokrzemian sodowy stosuje się jako składnik środków piorących.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 287887 (22) 90 11 22 5(51) C01B 33/32

(31) P 39 38 729.1 (32) 89 11 23 (33) DE

(71) Henkel Kommanditgesellschaft auf Aktien,
DÜSSELDORF, DE

(54) **Sposób wytwarzania krzemianów metali
alkalicznych**

(57) Sposób wytwarzania krzemianów metali alkalicznych z krystalicznego materiału zawierającego SiO₂ i wodnego roztworu wodorotlenku metalu alkalicznego, w podwyższonej temperaturze, polega na tym, że jako krystaliczny materiał zawierający SiO₂ stosuje się **krystobalit** i/ albo wygrzany piasek kwarcowy i ten materiał poddaje się reakcji z wodnym 20-50% roztworem wodorotlenku sodu albo potasu, w temperaturze wynoszącej 100-150°C i pod normalnym ciśnieniem, przy czym stosunek molowy SiO₂:Na₂O albo K₂O w mieszaniu reakcyjnej wynosi 2:1-1:7.

Substancje wytwarzane sposobem według wynalazku stosuje się w środkach piorących, czyszczących, klejących i innych.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 286470 (22) 90 08 10 5(51) C02F 1/00

(71) TRZEBINIA Rafineria Nafty, TRZEBINIA

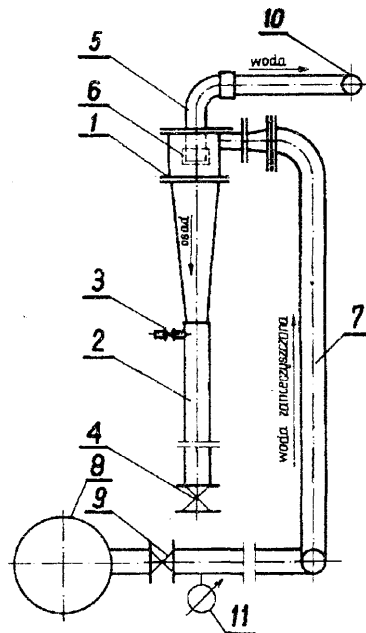
(72) Tabor Józef

(54) **Sposób usuwania zanieczyszczeń stałych z
wody i układ do usuwania zanieczyszczeń
stałych z wody**

(57) Sposób polega na tym, że wodę ze zbiornika i/ub rurociągu doprowadza się najpierw do hydrocyklonu, w którym następuje oddzielenie części stałych od wody, po czym części stałe opadają w dół po ściankach wewnętrznych hydrocyklonu do zbiornika, a oczyszczona z części stałych woda jest podawana pod ciśnieniem do rozprowadzającego kolektora na poszczególne elementy instalacji gaśniczej lub instalacji zabezpieczającej przeciwpożarowej.

Układ charakteryzuje się tym, że pod hydrocyklonem (1) znajduje się zbiornik (2) zanieczyszczeń stałych oddzielonych od wody, a w górnej części hydrocyklonu (1) jest centralnie osadzona odprowadzająca wodę rura (5), na której jest umieszczona filtracyjna siatka (6), zaś między zbiorczym kolektorem (8) wody, a hydrocyklonem (1) znajduje się zasilający rurociąg (7) zaopatrzony w zasuwę (9) odcinającą przepływ wody do instalacji przeciwpożarowej.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 286335 (22) 90 08 03 5(51) C02F 1/46

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE; Główny
Instytut Górnictwa, KATOWICE

(72) Turek Marian, Gnot Witold, Mrowiec Julita,
Magdziorz Antoni, Motyka Ignacy, Szczypa
Henryk

(54) **Sposób bezodpadowej utylizacji wody
zasolonej, zwłaszcza kopalnianej**

(57) Sposób polegający na wytrącaniu jonów magnezowych, a następnie odparowaniu wody i wydzielaniu soli charakteryzuje się tym, że część wody zasolonej, ewentualnie zateżzonej i/ub dosyconej chlorkiem sodowym i/ub solą wypadową z zateżzania katolitu, poddaje się elektrolizie dla otrzymania wodorotlenku sodowego, który zawraca się do wytrącania jonów magnezowych z wody zasolonej, a pozostałą ilość wody zasolonej poddaje się odparowaniu lub część wydzielonego chlorku sodowego, ewentualnie z solą wypadową z zateżzania katolitu poddaje się elektrolizie dla otrzymania wodorotlenku sodowego, który zawraca się do wytrącania jonów magnezowych,

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 286601 (22) 90 08 22 5(51) C02F 1/56

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, PŁOCK
 (72) Pawłowska Bożena, Turowski Przemysław, Rędziński Włodzimierz, Lipiński Zygmunt, Dankowski Andrzej, Wawak Władysław, Dobaczewski Józef, Frączek Kazimierz, Olszewska Józefa

(54) **Sposób wielostopniowego oczyszczania ścieków rafineryjnych i petrochemicznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wielostopniowego oczyszczania ścieków rafineryjnych i petrochemicznych poprzez koagulację i flokulację zanieczyszczeń za pomocą związków nieorganicznych i wysokocząsteczkowych, organicznych polielektrolitów.

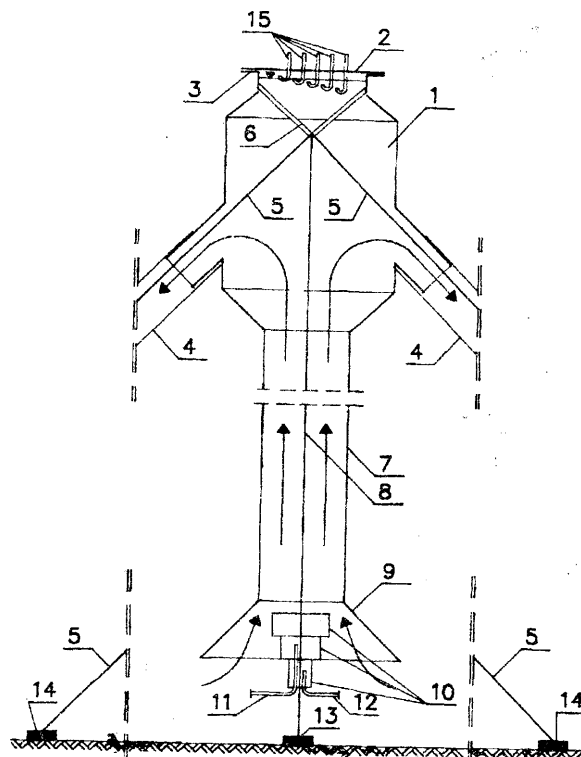
Sposób polega na tym, że do każdego ze stopni oczyszczania, z wyjątkiem stopnia ostatniego, dodaje się do mieszanych ścieków najpierw szlam, który oddzielony został w następnym stopniu, a następnie dodaje się wodny roztwór polielektrolitu kationowego, zaś do ostatniego stopnia oczyszczania dodaje się do mieszanych ścieków najpierw wodny roztwór nieorganicznych związków koagulujących, a następnie wodny roztwór polielektrolitu anionowego. W każdym ze stopni prowadzi się koagulację i flokulację zanieczyszczeń i oddziela od cieczy utworzony szlam. Strumień ścieków przeprowadza się przez kolejne stopnie oczyszczania, a do poszczególnych stopni dodaje się szlam oddzielony w stopniu następnym. Proces oczyszczania ścieków może być połączony z procesem uzdatniania wody surowej.

Sposób pozwala na oczyszczenie ścieków do stopnia czystości odpowiadającego czystości uzdatnionej wody surowej.

(13 zastrzeżeń)

(14) oraz liny kotwiczacej (8) przymocowanej do elementu mocującego (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286337 (22) 90 08 03 5(51) C02F 1/58

- (71) Politechnika Śląska, GLIWICE; Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE
 (72) Turek Marian, Gnot Witold, Mrowiec Julita, Magdziarz Antoni, Motyka Ignacy, Szczypa Henryk

(54) **Sposób korygowania stężeń jonów wapniowych i siarczanowych w zateżanej wodzie, zwłaszcza kopalnianej**

(57) Sposób korygowania stężeń jonówwapniowych i siarczanowych w zateżanej wodzie zwłaszcza kopalnianej dla uzyskania proporcji zbliżonych do **stechiometrycznych**, odpowiadających siarczanowi wapniowemu charakteryzuje się **tym**, że usuwa się część jonów wapniowych np. węglanem sodowym albo kwasem fosforowym lub jego związkami.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 289475 (22) 91 03 18 5(51) C03C 31/04

(31) 90 0710 (32) 90 03 19 (33) DK

- (71) Haldor Topsoe A/S, LYNGBY, DK
 (72) Topsoe Haldor Frederik Axel, Hansen John Bogild

(54) **Sposób wytwarzania metanolu**

(57) Metanol wytwarza się z gazu syntezowego zawierającego wodór i tlenki węgla, stosując stałe złożo katalizatora, w warunkach kondensacji metanolu na katalizatorze.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 286543 (22) 90 08 17 5(51) C02F 7/00

- (71) PZ Multireaktor PL, WARSZAWA
 (72) Szymański Zygmunt M., Pieczyński Lech, Jacyno Wojciech

(54) **Urządzenie do rekultywacji jezior i zbiorników wodnych**

(57) Urządzenie stanowi komorę rozdziału (1) z rękawami elastycznymi (4), zamkniętą od góry pokrywą (2), w której usytuowane są syfony (15), a od dołu połączoną z rurą wznoszącą (7) i **deflektorem** (9), wewnątrz którego znajduje się dysza napowietrzająca (10), do której podłączony jest przewód (11) doprowadzający chemikalia. Urządzenie usytuowane **jest** w wodzie za pomocą odciągów stabilizujących (5) zakończonych kotwicami

A1(21) 286464 (22) 90 08 10 5(51) C04B 7/47

- (71) Instytut Mineralnych Materiałów Budowlanych, OPOLE
 (72) Duda Jerzy, Kalinowski Wojciech, Sładeczek Franciszek

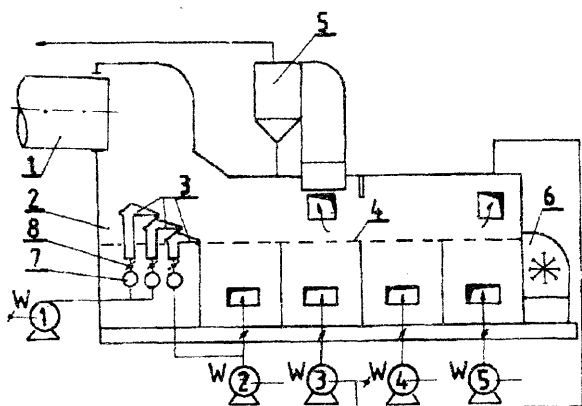
(54) **Sposób chłodzenia klinkieru oraz chłodnik rusztowy klinkieru opuszczającego piec półsuchego wypalania**

(57) Sposób polega na tym, że ogrzane powietrze nadmiarowe, opuszczające końcową komorę chłodzenia zawracane jest w całości za pomocą wentylatora recyrkulacji do drugiej komory chłodzenia, skąd po podgrzaniu w tejże komorze kierowane jest poprzez komorę osadczą do zagospodarowania dla celów technologicznych, a zwłaszcza do rozkładu termicznego surowców zawierających części palne lub do suszenia surowców, natomiast komora wlotowa stanowiąca układ trzech rzę-

dów rusztowin zasilana jest z dwóch wentylatorów, z których pierwszy w kolejności zasila dwa z trzech rzędów rusztowin, natomiast wentylator drugi zasila trzeci rząd rusztowin komory wlotowej oraz komorę pierwszą chłodnika, a ilość doprowadzanego do każdego rzędu rusztowin powietrza regulowana jest za pomocą zaworów.

Chłodnik rusztowy klinkieru charakteryzuje się tym, że ruszt stały (3) stanowi układ trzech rzędów rusztowin, na całej szerokości chłodnika, a górna płaszczyzna rusztowin jest nachylona do poziomu w kierunku wlotu pod kątem nie większym od 40° a każdy rząd rusztowin (3) wyposażony jest w kolektor (7), połączony z poszczególnymi rusztowinami za pomocą oddzielnych, wyposażonych w zawory (8) regulacyjne przewodów, natomiast kolektory dwóch pierwszych rzędów rusztowin (3) połączone są z wentylatorem wysokiego sprężu (W-1), a kolektor trzeciego rzędu z wentylatorem średniego sprężu (W-2) połączony jednocześnie z pierwszą komorą rusztu ruchomego (4).

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 290377 (22) 91 05 23 5(51) C04B 11/00

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, KRAKÓW

(72) Ostrowski Czesław

(54) Sposób **otrzymywania** spoiw anhydrytowych o wysokich wytrzymałościach mechanicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania spoiw anhydrytowych o wytrzymałości na ściskanie do 60 MPa i porównywalnej z cementem portlandzkim wysokich klas.

Sposób polega na tym, że drobnoziarniste gipsy odpadowe poddaje się aglomeracji pod ciśnieniem, wypala w temperaturze 750-1100°C, szybko schładza do temperatury pokojowej, po czym miele się do pozostałości na sicie o boku oczka kwadratowego 0,2 mm nie większej niż 5%. W innym rozwiązaniu, takiej samej obróbce technologicznej poddaje się kamień gipsowy lub **anhydryto-gipsowy**, uprzednio rozdrobniony do pozostałości na sicie o boku oczka kwadratowego 0,2 mm 5-20%.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 285616 (22) 90 06 13 5(51) C04B 24/18

(75) Mysłowski Włodzimierz, BIELSKO-BIAŁA; Bodora Kazimierz, KĘDZIERZYN KOZŁE; Bernacka Anna, ZABRZE

(54) Plastyfikator do betonów

(57) Przedmiotem wynalazku jest plastyfikator do betonów przeznaczony do uplastycznienia masy betonowej, zwiększenia wytrzymałości betonu i poprawy jego szczelności.

Plastyfikator składa się z 85 do 90% odpadu stałego powstającego przy odsiarczaniu gazu koksowniczego o zawar-

tości 58 do 75% siarki koloidalnej, 1 do 1,5% tiosiarczany sodu, 1 do 3% rodunku sodu i 9 do 30% wody oraz 10 do 15% iignosulfonianów wapniowych przy czym zawartość plastyfikatora w stosunku do cementu wynosi 0,5 do 1%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 286570 (22) 90 08 21 5(51) C04B 28/02

(71) HYDROBUDOWA I Warszawskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Hydrotechnicznego i Robót Fundamentowych, NOWY DWÓR MAZOWIECKI

(72) Ładyżyński Kazimierz, Mazurkiewicz-Dąbek Roberta, Froelich Teresa

(54) Zawiesina twardniejąca

(57) Zawiesina twardniejąca na bazie cementu, wody i bentonitu zawiera 0,1-1%, w stosunku do cementu, środka składającego się z 10-50 części wagowych etanolamin, 3-15 części wagowych siarczany metalu alkalicznego, 5-15 części wagowych ortofosforanu metalu alkalicznego oraz 15-50 części wagowych kompleksu glinu z kwasem hydroksykarboksylowym.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286475 (22) 90 08 13 5(51) C04B 28/04
C04B 14/38

(75) Sławiński Jerzy, WARSZAWA; Stańczyk Janusz, WARSZAWA

(54) Masa izolacyjna zwłaszcza do zabezpieczania konstrukcji stalowych przed ogniem

(57) Masa izolacyjna zwłaszcza do zabezpieczania konstrukcji stalowych przed ogniem składa się ze 100 cz. wag. granulowanej wełny mineralnej, 25-40 cz. wag. cementu portlandzkiego, 4-7 cz. wag. lateksu, 1,5-2,5 cz. wag. ziemi okrzemkowej, 6-10 cz. wag. wapna hydraulicznego i 40-60 cz. wag. wody.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286544 (22) 90 08 17 5(51) C06B 31/28

(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE

(72) Świetlik Mieczysław, Badura Erwin, Ambrożek Marek, Drzyzga Janusz, Rachwański Jerzy

(54) Wodoodporny górniczy materiał wybuchowy **amonowo-saletrzan** o wysokim stopniu bezpieczeństwa wobec metanu i pyłu węglowego oraz sposób wytwarzania wodoodpornego górniczego materiału wybuchowego **amonowo-saletrzanego**

(57) Materiał wybuchowy składa się z azotanu amonu w ilości 50-80% wagowych, nitrogliceryny lub jej mieszaniny z nitroglikolem etylenowym w ilości 4-8% wagowych, dwu nitrotoluenu w ilości 2-6% wagowych, mączki drzewnej lub paździerzowej w ilości 0,5-3,0% wagowych i chlorku sodowego w ilości 10-40% wagowych oraz dodatku mieszaniny uwodoodparniającej składającej się ze środka powlekającego -stearynianu wapnia i środka hydrofobizującego-mączki guarowej w stosunku 1:5, w ilości 0,5-2,5% wagowych.

Sposób wytwarzania tego materiału polega na sporządzaniu najpierw w pierwszym etapie mieszaniny uwodoodparniającej w postaci sypkiej, składającej się ze starynianu wapnia w ilości 16-24% wagowych i mączki guarowej w ilości 76-84%

wagowych, a następnie w drugim etapie na wprowadzeniu tej mieszaniny do pozostałych sypkich składników materiału wybuchowego i wylewaniu na nie składników płynnych.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 286564 (22) 90 08 16 5(51) C07C 31/24

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN KOZŁE

(72) Trybuła Stanisław, Terelak Kazimierz, Wantuch Wiesław, Boroń Kazimierz, Balcerowiak Wojciech, Cypcar Wiktor, Płoszaj Antoni, Pers Michał, Kroszke Janina

(54) Sposób uzdatniającej modyfikacji pozagatunkowego **pentaerytrytu**

(57) Sposób uzdatniającej modyfikacji pozagatunkowego pentaerytrytu, stanowiącego zateżone ługi pokryształizacyjne z operacji wydzielania pentaerytrytu w procesie jego produkcji metodą jonitową, polega na tym, że pozagatunkowy pentaerytryt zawierający 20-55% wagowych pentaerytrytu poddaje się wygrzewaniu z formaliną, przy stosunku molowym formaldehydu do zawartego tam pentaerytrytu jak 0,8-2,3:1, w temperaturze 80-100°C przy ciągłym mieszaniu w czasie do 10 godz. w obecności katalizatora kwasowego przy pH < 4, przy czym korzystne jest, gdy katalizatorem kwasowym jest kwas siarkowy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 289487 (22) 90 05 18 5(51) C07C 211/43

(62) 285248

(31) 89	11654	(32) 89 05 20	(33) GB
89	11655	20 05 89	GB
90	03044	10 02 90	GB

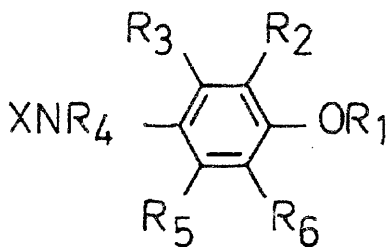
(71) Fisons plc, IPSWICH, GB

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych **aminofenolu**

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych aminofenolu o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza grupę o wzorze C/O/YZ lub SO₂R₁₀; Y oznacza wiązanie pojedyncze, atom tlenu, grupę NR₁ lub CO; Z oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, R₂, R₃, R₅ i R₆ takie same lub różne oznaczają atom wodoru lub chlorowca lub grupę alkilową lub alkoksyłową; R₄ i R₁ takie same lub różne oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową; R₁₀ oznacza grupę alkilową; X oznacza nienasyconą grupę heterocykliczną dowolnie podstawioną, polega na utlenianiu odpowiadających pochodnych aminofenolu, w których grupa heterocykliczna jest bardziej nasycona niż X.

Związki o wzorze 1 mają działanie przeciwpalające i nadają się do stosowania jako farmaceutyki.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 286605 (22) 90 08 21 5(51) C07C 265/12

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, TORUŃ

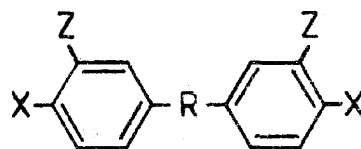
(72) Nowakowski Jerzy

(54) Sposób wytwarzania diizocyjanianów aromatycznych pochodnych difenylometanu

(57) Sposób wytwarzania diizocyjanianów aromatycznych pochodnych difenylometanu o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza grupę dichlorowinyloidenową lub karbonylową, X grupę izocyjanianową, metoksyłową lub atom chloru, zaś Z atom wodoru lub grupę izocyjanianową, polega na tym, że 1,1-dichloro-2,2-bis(4-aminofenylo)etylen lub 1,1-dichloro-2,2-bis(4-chloro-3-aminofenylo)etylen, lub 1,1-dichloro-2,2-bis(4-metoksy-3-aminofenylo)etylen, lub bis(4-chloro-3-aminofenylo)metanon albo bis(4-metoksy-3-aminofenylo)metanon miesza się ze związkiem ulegającym rozkładowi z wydzieleniem fosgeny, w środowisku inertnego rozpuszczalnika organicznego, powyżej temperatury umożliwiającej rozkład związku uwalniającego fosgen, w obecności katalizatora. Jako związek ulegający rozkładowi z wydzieleniem fosgeny stosuje się korzystnie chloromrówczan trichlorometylu. Jako inertny rozpuszczalnik organiczny stosuje się korzystnie toluen. Jako katalizator procesu rozkładu związku uwalniającego fosgen stosuje się korzystnie aktywny węgiel drzewny.

Związki wytworzone sposobem według wynalazku stosowane są w produkcji tworzyw poliuretanowych, zaś ich związki z alifatycznymi alkoholami oraz z alifatycznymi N, N - dialkiloaminami wykazują aktywność herbicydową oraz insektycydową.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 286447 (22) 90 08 10 5(51) C07D 239/32

(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, WARSZAWA

(72) Cichy Bożenna, Gabarski Krzysztof, Wojciechowski Jan

(54) Sposób **otrzymywania 1,3-dimetylo-4- γ -hydroksypropyloamino/-uracylu**

(57) Sposób polega na tym, że ogrzewa się 1,3-dimetylo-4-aminouracyl z 3-aminopropanolem wobec kwaśnych katalizatorów reakcji w temp. 120-160°C, a po reakcji wydziela się, w znany sposób, czysty produkt.

Wytwarzany związek jest półproduktem w syntezie leku znanego pod nazwą Urapidyl.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286606 (22) 90 08 21 5(51) C07D 263/52

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, TORUŃ

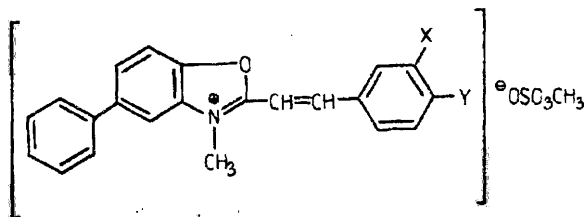
(72) Marzec Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania nowych **metrylosiarczanów 3-metylo-5-fenylo-2-/nitrostyrylo/ benzoksazoloniowych**

(57) Sposób wytwarzania nowych metylosiarczanów 3-metylo-5-fenylo-2-/nitrostyrylo/ benzoksazoloniowych o ogólnym wzorze podanym na rysunku, w którym X oznacza grupę nitrową, a Y atom wodoru lub X oznacza atom wodoru, a Y grupę nitrową, stosowanych jako desensybilizatory w procesie fotograficznym, polega na tym, że metylosiarczan 2,3-dimetylo-5-fenylobenzoksazoloniowy poddaje się reakcji kondensacji z 3-nitro- lub 4-nitrobenzaldehydem, korzystnie w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej, w środowisku rozpuszczalnika organicznego. Jako rozpuszczalnik organiczny stosuje się korzystnie kwas octowy lub bezwodnik octowy. Reakcję kondensacji prowadzi się korzystnie w obecności piperydiny jako katalizatora. Otrzy-

mane barwniki oczyszcza się w znany sposób przez krystalizację.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 287845 (22) 90 11 20 5(51) C07D 417/14

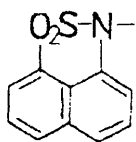
(31) 89 15177 (32) 89 11 20 (33) FR
8917164 26 12 89 FR
90 07774 21 06 90 FR

(71) RHONE-POULENC SANTE, ANTONY, FR

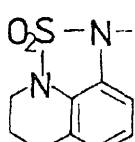
(54) Sposób wytwarzania pochodnych heterocyklicznych

(57) Sposób wytwarzania pochodnych heterocyklicznych o wzorze $R_1-CH_2-n-Het$, w którym R_1 oznacza resztę o wzorze 4, 5, 6, 7, 8, 9, 11, 12, 13, X oznacza grupę alkilową, Y oznacza atom wodoru lub grupę alkilową względnie alkoksylową, Z oznacza grupę alkilową, n jest równe 2 lub 3, Het oznacza podstawione grupy: piperidyno, 1,2,3,6-tetrahydro-1-pirydylo, lub 1-piperazylo, polega na tym, że związek o wzorze $R_1-(CH_2)_n-Hal$, w którym R_1 i n mają wyżej podane znaczenie a Hal oznacza atom chlorowca poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze H-Het, w którym Het ma wyżej podane znaczenie. Związki o wzorze 1 są inhibitorami wychwytu 5HT i są użyteczne jako leki.

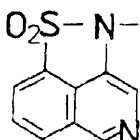
(10 zastrzeżeń)



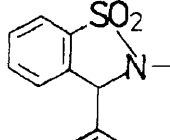
Wzór 4



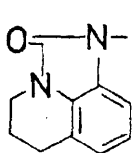
Wzór 5



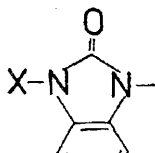
Wzór 6



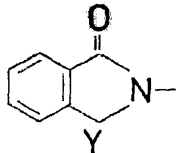
Wzór 7



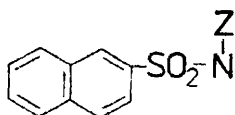
Wzór 9



Wzór 11



Wzór 12



Wzór 13

A1(21) 286730 (22) 90 09 03 5(51) C07D 501/36

A01N 43/90

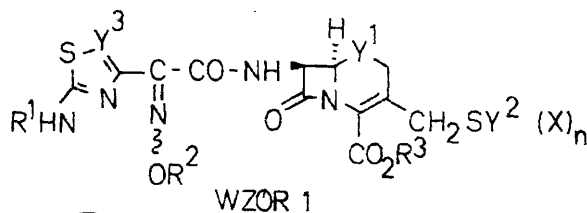
(31) 8919945.9 (32) 89 09 04 (33) GB
8919946.7 04 09 89 GB
9010265.8 08 05 90 GB
9010299.7 08 05 90 GB

(71) Beecham Group p.l.c., BRENTFORD, GB

(54) Sposób wytwarzania nowych związków

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym Y^1 oznacza atom tlenu, siarki, grupę -SO-, -SO2- lub CH_2 , R^1 oznacza atom wodoru lub grupę ochronną amino, R^2 oznacza grupę alkilo, alkenylo, alkinylo, cykloalkiio, cykloalkenylo z których każda jest ewentualnie podstawiona, CO_2R^3 oznacza anion karboksylowy lub karboksylanowy, albo R^3 oznacza karboksylową grupę ochronną, Y^2 oznacza grupę o wzorze A, w którym reszta o wzorze B oznacza grupę pirydyniową, która jest przyłączona do atomu siarki przez pierścieniowy atom węgla i która jest ewentualnie podstawiona, R^4 i R^5 oznaczają atom wodoru, grupę R^6 , formylo, -COR⁶, -COR⁷, SO_2R^6 albo grupę ochronną amino przy czym R^6 oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilo, cykloalkiio, alkenylo, cykloalkenylo, alkinylo, grupę arylo lub heterocyklilo, R^7 oznacza grupę OR⁶, amino, NHR^6 lub NR^6R^6 albo R^4 i R^5 razem z atomem azotu do którego są przyłączone tworzą grupę amidyno lub heterocykliczną albo R i R razem tworzą grupę alkilideno, cykloalkilideno, aryloalkilideno lub heteroaryloalkilideno które są ewentualnie podstawione, Y^3 oznacza atom wodoru lub grupę CH, X oznacza anion organiczny lub nieorganiczny a n oznacza liczbę 0 lub 1, polega na tym, że związek o wzorze 5 w którym R^1 , R^2 , R^3 , Y^1 i Y^3 mają wyżej podane znaczenie a R^{17} oznacza grupę odszczepialną poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 6, w którym pierścień o wzorze 7 jest w takiej postaci, którą przekształca się w określony powyżej pierścień Y^2 in situ podczas reakcji, a R^4 i R^5 mają wyżej podane znaczenie. Wytworzone związki mają własności przeciwbakteryjne.

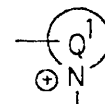
(15 zastrzeżeń)



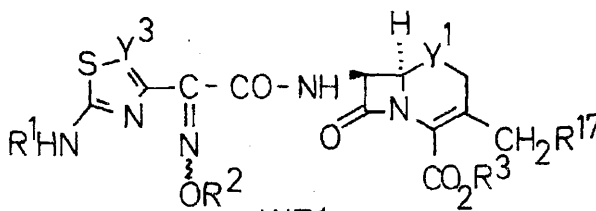
WZÓR 1



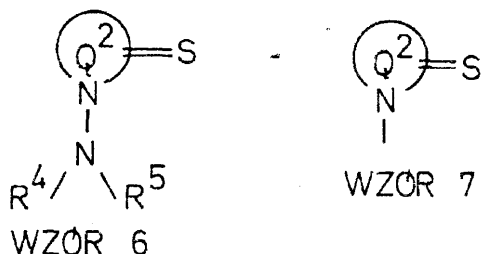
WZÓR A



WZÓR B



WZÓR 5



WZÓR 7

A1(21) 286505 (22) 90 08 14 5(51) C07F 9/40

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

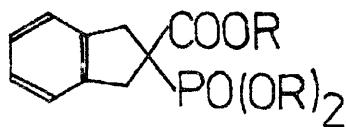
(72) Zoń Jerzy, Amrhein Nikolaus

(54) Sposób wytwarzania nowego 2-/dialkoksyofofynylo/indano-2-karboksylanu alkilu

(57) Sposób wytwarzania nowego 2-/dialkoksyofofynylo/indano-2-karboksylanu alkilu o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza metyl lub etyl, polega na alkilowaniu, 1,2-bis-/chlorow-cometylo/benzenu fosfonooctanem trójalkilowym.

Związek wytworzony sposobem według wynalazku stanowi półprodukt do syntezy związku wykazującego własności inhibitora biosyntezy antocyjanin, flawonoidów i lignin i przeznaczonego do stosowania zwłaszcza w rolnictwie i ogrodnictwie.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286504 (22) 90 08 14 5(51) C07F 9/40

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Zoń Jerzy, Amrhein Nikolaus

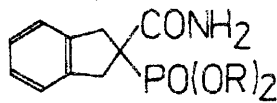
(54) Sposób wytwarzania nowego kwasu 2-aminoindano-2-fosfonowego

(57) Sposób wytwarzania nowego kwasu 2-aminoindano-2-fosfonowego o wzorze 1, polega na tym, że do sporządzonego uprzednio roztworu chlorku acetylu i trójchlorku fosforu w lodowatym kwasie octowym, dodaje się acetamid a następnie indano-2-on, całość miesza się początkowo w temperaturze pokojowej a następnie w temperaturze od 313 K do 363 K, aż do uzyskania jednofazowej mieszaniny, z której następnie usuwa się lotne składniki a pozostałość hydrolizuje kwasem solnym, usuwa produkty smoliste, zaś część rozpuszczalną w kwasie solnym odbarwia się lub na 2-/dialkoksyofofynylo/indano-2-karboksyamid o wzorze ogólnym 3, w którym R oznacza metyl lub etyl, działa się podbrominem lub podchlorynem sodu. Po rozpuszczeniu karboksyamidu podnosi się temperaturę mieszaniny reakcyjnej do 313-333 K po czym hydrolizuje się stężonym kwasem solnym w czasie od 6 do 18 godzin w temperaturze wrzenia mieszaniny. Kwas wytworzony sposobem według wynalazku wykazuje właściwości inhibitora biosyntezy antocyjanin, flawonoidów i lignin. Przeznaczony jest do stosowania zwłaszcza w rolnictwie i ogrodnictwie.

(2 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 3

A1(21) 289135 (22) 90 06 12 5(51) C07H 15/04 (62) 285593

(31) 365,588

(32) 89 06 13

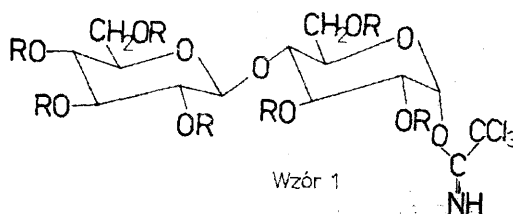
(33) US

(71) Pfizer Inc., NOWY JORK, US

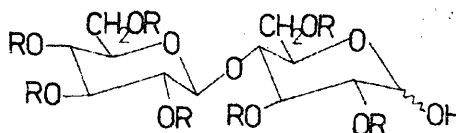
(54) Sposób wytwarzania trójchloroacetimidanu O-celobiozyłu

(57) Sposób wytwarzania trójchloroacetimidanu O-celobiozyłu o wzorze 1, w którym R oznacza grupę /C2-C5/ alkanoliową, polega na tym, że siedmioalkanian celobiozy o ogólnym wzorze 2, w którym R oznacza grupę /C2-C5/ alkanoliową poddaje się reakcji z trójchloroacetonytrylem, w obecności katalitycznej ilości węglanu cesowego, w rozpuszczalniku obojętnym w warunkach reakcji, w temperaturze otoczenia lub zbliżonej do niej. Trójchloroacetimidan O-celobiozyłu jest półproduktem w sposobie wytwarzania β-celobiozydu tigogeniny, który znajduje zastosowanie w leczeniu hipercholesterolemii i miażdżycy tętnic.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 289136 (22) 90 06 12 5(51) C07H 15/04

(62) 285593

(31) 365,588

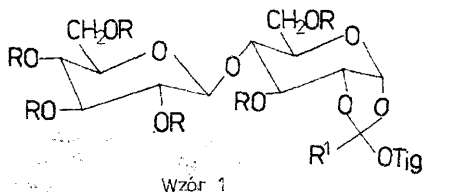
(32) 89 06 13

(33) US

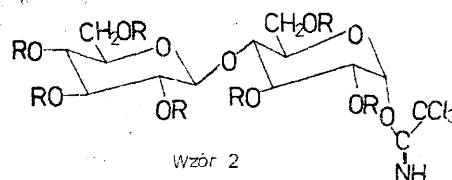
(71) Pfizer Inc., NOWY JORK, US

(54) Sposób wytwarzania ortoestru celobiozy i tigogeniny

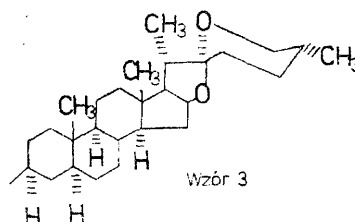
(57) Sposób wytwarzania ortoestru celobiozy i tigogeniny o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę R¹CO, R¹ ozna-



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

cza grupę /C₁-C₄/alkilową, a Tig oznacza grupę o wzorze 3, polega na tym, że imidan o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z tigogeniną w obecności bromku cynku lub eteratu bromku magnezu, w rozpuszczalniku obojętnym w warunkach reakcji, w temperaturze otoczenia lub zbliżonej do niej.

Ortoester celobiozy i tigogeniny jest półproduktem w sposobie wytwarzania β -celobiozydu tigogeniny, który znajduje zastosowanie w leczeniu hipercholesterolemii i miażdżycy tętnic.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 286438 (22) 90 08 10 5(51) C07K 5/00

(71) The NutraSweet Company, DEERFIELD, US

(54) **Sposób wytwarzania chlorowodoru estru metylowego α -L-aspartylo-L-feniloalaniny bez wyodrębniania produktu przejściowego**

(57) Sposób wytwarzania chlorowodoru estru metylowego α -L-aspartylo-L-feniloalaniny bez wyodrębniania produktu przejściowego, polega na tym, że (a) formuluje się kwas L-asparaginowy w mieszaninie reakcyjnej kwasu mrówkowego, bezwodnika octowego i drugorzędowego alkoholu, (b) sprzęga się in situ wytworzony bezwodnik N-formyloasparaginowy z L-feniloalaniną w skutecznej temperaturze otrzymując izomery α,β -N-formylo-L-aspartylo-L-feniloalaniny, (c) odformylowuje się izomery, dodając skuteczną ilość kwasu solnego, (d) usuwa się z mieszaniny reakcyjnej pozostały kwas octowy i mrówkowy, (e) estryfikuje się odformylowane izomery dodając do mieszaniny reakcyjnej skuteczną ilość metanolu, wody i kwasu solnego i uzyskuje się chlorowodorek α i β -APM, z którego wytrąca się chlorowodorek α -APM i (f) wydziela się wytrącony chlorowodorek α -APM.

(41 zastrzeżeń)

A1 (21) 291449 (22) 91 08 16 5(51) C08B 5/02

(71) GAMRAT Zakłady Tworzyw Sztucznych, JASŁO

(72) Nowak Ewa, Skrzyszowska Anna, Mazur Jerzy, Wiechecki Waldemar, Marcinkowski Ryszard, Sokół Bożena, Gogulski Walenty, Zastawa Jerzy, Goj Tadeusz

(54) **Sposób regeneracji etanolu z odcieków odwadniania nitrocelulozy**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do uśrednionego pod względem stężenia etanolu w granicach 40-50° w odcieku w zbiorniku sedymentacyjnym o komusowym dnie, zaopatrzonym we wzorniki, element grzejny i bełkotkę powietrzną, wprowadza się nasycony klarowny roztwór wodorotlenków wapnia i/lub sodu o stężeniu jonów OH⁻ nie przekraczającym 0,5 k jon/m³ w ilości do 40% objętościowych odcieku i prowadzi sedymentację skoagulowanej nitrocelulozy, po czym dekantuje się klarowną warstwę, miesza z dodatkiem 0,05-0,3 kg 25% roztworu wodnego mocznika na 1 m³ zdekantowanej cieczy i prowadzi rektyfikację na kolumnie epiuracyjno-rektyfikacyjnej o działaniu ciągłym, a do warstwy osadu wprowadza się 1-3 części wagowych ftalanu dwubutylu na 1 część wagową nitrocelulozy, celem jej żelowania i wydzielenia jako produkt uboczny z pozostałej cieczy, do której wprowadza się kolejną szarżę odcieku.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 288414 (22) 90 12 21 5(51) C08F 4/654 C08F 10/00

(31) 8917402 (32) 89 12 22 (33) FR

(71) BP Chemicals Limited, LONDYN, GB

(54) **Katalizator do wytwarzania poliolefin i sposób jego wytwarzania, sposób wytwarzania prepolimeru oraz sposób polimeryzacji olefin**

(57) Stały katalizator odpowiedni do heterogenicznego procesu polimeryzacji jednej lub więcej olefin, stanowiący sferoidalne cząstki o średniej średnicy masowej Dm od 10 do 100 μ i rozkładzie wielkości cząstek takim, że stosunek Dm do średniej średnicy liczbowej Dn cząstek jest nie wyższy niż 3, obejmuje nośnik zawierający od 80 do 99,9% molowych dichloru magnezu i od 0,1 do 20% molowych co najmniej jednego organicznego związku elektrodonorowego D, nie zawierającego labilnego wodoru, metalocen cyrkonu i ewentualnie związek glinoorganiczny.

Sposób wytwarzania takiego katalizatora polega na tym, że (1) stały nośnik (A) zawierający od 80 do 99,5% molowych dichloru magnezu i od 0,5 do 20% molowych co najmniej jednego organicznego związku elektrodonorowego D nie zawierającego labilnego wodoru, będący w postaci sferoidalnych cząstek i średniej średnicy masowej Dm od 10 do 100 μ i rozkładzie wielkości cząstek takim, że stosunek Dm do średniej średnicy liczbowej Dn cząstek jest nie większa niż 3, doprowadza się do kontaktu z (2) metaloceniem cyrkonu (B) i ewentualnie ze związkiem glinoorganicznym (C) korzystnie z aluminoksanem.

Prepolimer obejmujący (i) polietylen lub kopolimer etylenu z co najmniej jedną α -olefiną C3 do C8 w ilości do 10% wagowych i (ii) aktywny katalizator do dalszej (ko)-polimeryzacji olefin zasadniczo zawierający atomy cyrkonu, magnezu, chloru i glinu wytwarza się w ten sposób, że kontaktuje się stały nośnik z etylenem lub mieszaniną etylenu i co najmniej jednej α -olefiny C3 do C8 w zawiesinie ciekłego węglowodoru lub w fazie gazowej, w temperaturze od 0 do 100°C, pod całkowitym ciśnieniem od 0,1 do 5 MPa w obecności związku glinoorganicznego, w ilości takiej, że stosunek atomowy Al/Zr wynosi od 10 do 1000.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób polimeryzacji etylenu lub kopolimeryzacji etylenu z co najmniej jedną α -olefiną C3 do C8.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 289752 (22) 91 04 04 5(51) C08G 18/08 C09D 175/04

(31) 90 4011376 (32) 90 04 07 (33) DE

(71) BASF Lacke + Farben Aktiengesellschaft, MUENSTER, DE

(54) **Sposób wytwarzania utleniająco sieciowanych żywic uretanowych oraz sposób wytwarzania farb drukarskich zawierających te żywice jako spoiwo.**

(57) Sposób wytwarzania utleniająco sieciowanych żywic uretanowych w zasadzie wolnych od izocyjanianów, polega na tym, że A) 100 części wagowych estru z (a₁) alifatycznego C₃-C₈-alkoholu o co najmniej trzech grupach hydroksylowych i (a₂) nienasyconego kwasu C₈-C₄₀-tłuszczowego, i (aa) ewentualnie alifatycznego lub aromatycznego kwasu polikarboksylowego o 4-20 atomach węgla albo ich bezwodników w ilości do 60% wagowych, w odniesieniu do kwasu tłuszczowego aa/, przy czym ester zawiera tyle wolnych grup hydroksylowych, że odpowiada to liczbie hydroksylowej 50-150 mg KOH/g, poddaje się reakcji w temperaturze 50-150°C w obecności apolarnych, obojętnych wobec izocyjanianów rozpuszczalników z B) (b₁) 3-120 częściami wagowymi kwasów C₅-C₁₅ polihydroksykarboksylowych o co najmniej dwu grupach hydroksylowych i (ba) 10-100 częściami wagowymi alifatycznego lub cykloalifatyczne-

go poliizocyjanianu albo ich mieszanin. Przedmiotem wynalazku jest też sposób wytwarzania farb drukarskich.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 286514 (22) 90 08 13 5(51) C08G 63/68

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Bera Sureschandra, Jedliński Zbigniew

(54) Sposób otrzymywania polimerów segmentowych typu amido-estrów

(57) Sposób otrzymywania segmentowych poliamidoestrów polega na tym, że poddaje się transestryfikacji mieszaninę oligoamido-diolei i alifatycznych oligoestrów. W procesie stosuje się oligomery zawierające wodorotlenowe grupy końcowe oraz amidodiole otrzymane w wyniku aminolizy alifatycznymi diamianami β , γ , ϵ i ϵ laktonów w obecności izopropanolu w temperaturze pokojowej.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 286502 (22) 90 08 14 5(51) C08G 65/14

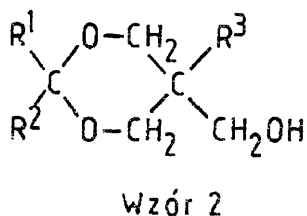
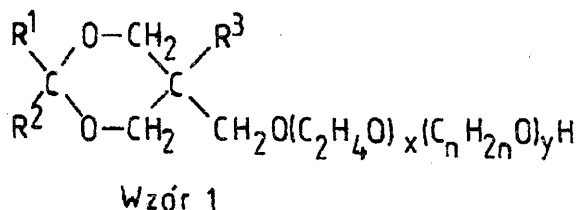
(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Sokołowski Adam, Burczyk Bogdan

(54) Sposób wytwarzania nowych chemodegradalnych kopolimerów blokowych alkilooksiranów

(57) Sposób wytwarzania nowych chemodegradalnych kopolimerów blokowych alkilooksiranów o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza prosty lub rozgałęziony nasycony łańcuch węglowodorowy zawierający od 1 do 18 atomów węgla lub podstawnik aromatyczny $-C_6H_4W$, R^2 oznacza atom wodoru, prosty lub rozgałęziony nasycony łańcuch węglowodorowy, R^3 oznacza prosty łańcuch węglowodorowy, w którym spełniona jest równość $R^1 + R^2 + R^3 = C_8 - C_{20}$, W oznacza rodnik alkilowy zawierający od 1 do 16 atomów węgla, x oznacza od 1 do 20 moli oksiranu, n równa się 3 lub 4, y oznacza od 3 do 20 moli alkilooksiranu o n atomach węgla w cząsteczce, polega na tym, że 2,5-dwupodstawione lub 2,2,5-trójpodstawione 5-hydroksymetylo-1,3-dioksany o wzorze ogólnym 2, w którym R^1 , R^2 , R^3 mają wyżej podane znaczenie, indywidualnie lub w mieszaninie pochodnych homologicznych, poddaje się najpierw reakcji z oksiranem przy stosunku molowym oksiranu do pochodnych 1,3-dioksanu co najmniej równym 2:1 ale nie większym niż 20:1, a następnie do tak wytworzonego półproduktu przyłącza się metylo- lub etylooksiran. Kopolimery blokowe wytworzone sposobem według wynalazku przeznaczone są do stosowania jako surfaktanty w środkach czystości.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 286595 (22) 90 08 23 5(51) C08L 21/00
C09D 5/08

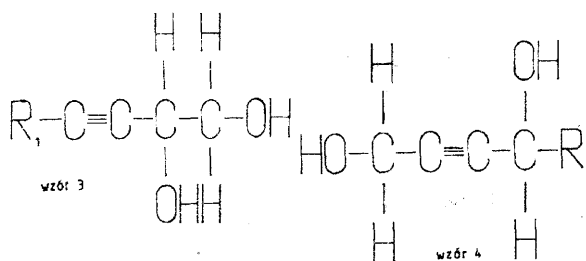
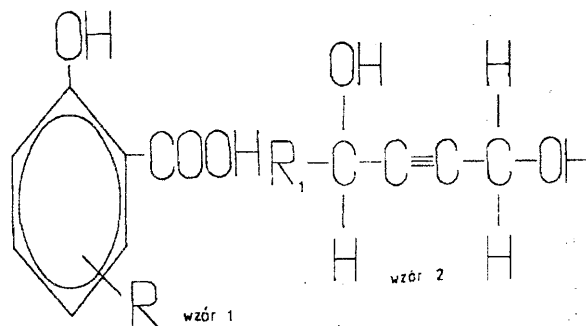
(71) instytut Mechaniki Precyzyjnej,
WARSZAWA

(72) Iwanow Jerzy, Kuzniecowa Jurij Igoriewicz,
Fiedotowa Tatiana, Setkowicz Krystyna,
Biestek Marek

(54) Cienkopowłokowy wodno-emulsyjny środek do czasowej ochrony przeciwkorozyjnej powierzchni metali żelaznych, zwłaszcza pokrytych produktami korozji

(57) Cienkopowłokowy wodno-emulsyjny środek do czasowej ochrony przeciwkorozyjnej powierzchni metali żelaznych, zwłaszcza pokrytych produktami korozji oparty na wodorocieczalnym spoiwie lateksowym i/lub żywicy wodorocieczalnej, wielofenolach kompleksujących jony żelaza i zawierający ponadto w ilości od 0,1% do 10% wagowych kwas sulfosacylowy lub jego pochodne o wzorze 1, w którym R oznacza $-H$, $-SO_3H$, $-N(OH)_2$, $-NH_2$, $-OH$, $-SH$ lub $-PO(OH)_2$ charakteryzuje się tym, że spoiwa lateksowego lub żywicy lub mieszaniny tych składników zawiera w takiej ilości, że stosunek masy suchej pozostałości tych składników do masy wielofenoli wynosi od 1:100 do 3:5, jako wielofenole zawierające roślinną skondensowaną lub hydrofityczną lub mieszaninę tych tanin o średnim ciężarze cząsteczkowym od 1200 do 3500 i pH ich 10% roztworu wodnego wynoszącym od 1,5 do 4,0 i ponadto zawiera mieszaniny H_3BO_3 i $Na_4B_2O_7$ wziętych w proporcjach wagowych od 0,1:1 do 1:0,1 w ilości łącznej tych dwóch składników od 0,1 do 10% wagowych i także zawiera związek lub związki o wzorach 2 i/lub 3 i/lub 4, w których R_1 oznacza $C_n H_{2n+1}$, gdzie n jest liczbą naturalną wynoszącą od 0 do 8 w ilości 0,1% do 20% wagowych.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 286469 (22) 90 08 10 5(51) C08L 67/02

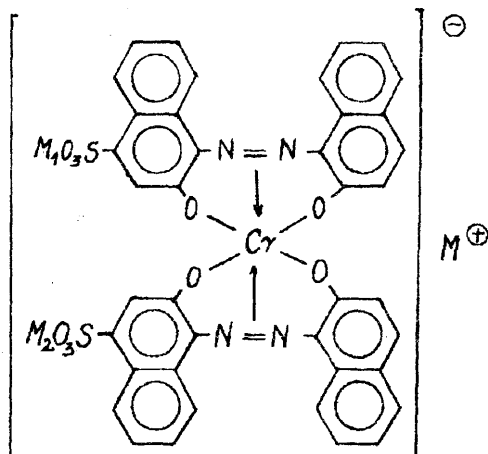
(71) ELANA Zakłady Włókien Chemicznych,
TORUŃ

(72) Zieliński Witold, Kapelański Antoni, Kurek Piotr

(54) Sposób otrzymywania kompozycji polimerowej na bazie politereftalanu etylenowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania kompozycji polimerowej na bazie politereftalanu etylenowego / PET-u / poprzez dodanie do niego przynajmniej dwu spośród następujących tworzyw termoplastycznych: **politereftalan butylenowy**, poliolefiny, polistyren, poliamidy, poliwęglany, polimetakrylany, **politlenek fenylenu**, terpolimery polistyrenu z polistyrenem i akrylonitrylenem, kopolieteroestry i **kopolieteroamidy**, przy czym łączny dodatek tworzyw termoplastycznych do PET-u wynosi od 2 do 40%, po czym wprowadza się jako związek sieciujący eter glicydylowy i/lub żywicę epoksydową **otrzymaną z dwuhydroksydwufenylopropanu** w ilości od 0,5 do 10% i otrzymaną kompozycję przetapia się w temperaturze 250-280°C.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 286478 (22) 90 08 14 5(51) C08L 95/00

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Piotrowska Krystyna, Lubczyńska Elżbieta, Krowicka Irena

(54) Masa klejowa bitumiczno-polimerowa do samoprzylepnych materiałów hydroizolacyjnych i sposób jej wytwarzania

(57) Masa klejowa składa się z 35-65% wag. asfaltu izolacyjnego ponaftowego, 2-10% wag. dodatku elastomeru, 3-12% wag. polipropylenu ataktycznego, 5-15% wag. żywicy termoplastycznej i 8-20% wag. czynnika plastyfikującego.

Sposób wykonania masy polega na tym, że miesza się asfalt z przygotowaną wcześniej **kompozycją** asfaltowo-kauczukową w temp. 160-170°C lub **regeneratem** gumowym w temp. 280°C i kolejno dodaje polipropylen ataktyczny w temp. 170-175°C, żywicę termoplastyczną i **plastyfikatory**, całość mieszając energicznie w ciągu 3-5 godzin.

Masa nadaje się jako warstwa kontaktowa do różnych materiałów hydroizolacyjnych jak papy, folie z aluminium czy folie z polimerów.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 291418 (22) 91 08 13 5(51) C09K 21/00
(31) 90 9017823 (32) 90 0814 (33) GB

- (71) Albright and Wilson Limited, OLDBURY, GB
(72) Smith Kevin Michael, Smith Raymond Anthony

(54) Środek zmniejszający palność, sposób jego wytwarzania oraz materiał o zmniejszonej palności

(57) Środek zmniejszający palność, zawiera zasadniczo pirofosforan amonowy, w którym co najmniej 70% zawartego fosforu występuje w postaci pirofosforanu amonowego.

Sposób wytwarzania środka polega na tym, że **stałą** fazę II kwasu polifosforowego rozpuszcza się w wodnym roztworze pirofosforanu amonowego i uzyskaną uwodnioną ciecz poddaje się reakcji z amoniakiem uzyskując roztwór pirofosforanu amonowego. Przedmiotem zgłoszenia jest też materiał o zmniejszonej palności.

(11 zastrzeżeń)

A4(21) 289796 (22) 91 04 08 5(51) C09B 45/16
(61) 140409

- (71) ORGANIKA Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, ZGIERZ
(72) Wardyn Stanisław, Gmaj Jan, Szuster Lucjan, Gawłowski Andrzej, Przybylski Chrystian, Maleska Barbara, Kalinowski Jan

(54) Sposób otrzymywania azowego barwnika chromokompleksowego typu 1:2

(57) Sposób otrzymywania barwnika chromokompleksowego typu 1:2 o ogólnym wzorze 1, w którym M, M₁ i M₂ są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru lub metalu alkalicznego bądź grupę amonową, ewentualnie podstawioną alkilem lub **hydroksyalkilem** zawierającym 1-4 atomów węgla, przeznaczoną do barwienia włókien proteinowych i poliamidowych oraz skóry na kolor granatowy lub niebieskoszary, polega na sprzęganiu kwasu 1,2-dwuaзокsynaftalenosulfonowe 4 z 2 - naftelem i chromowaniu utworzonego barwnika **monoazowego**, przy czym sprzęganie i chromowanie prowadzi się w środowisku mieszaniny wody i glikolu **mo no - i**/lub **dwu - i**/ lub trójetylenowego i/lub eterów i / lub estrów tych glikoli, a **ilość** zastosowanych rozpuszczalników **na 100 części** wagowych mieszaniny po procesie chromowania wynosi co najmniej 8 części wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289204 (22) 91 02 26 5(51) C10J 3/16
(31) 40 12 085.6 (32) 90 04 14 (33) DE

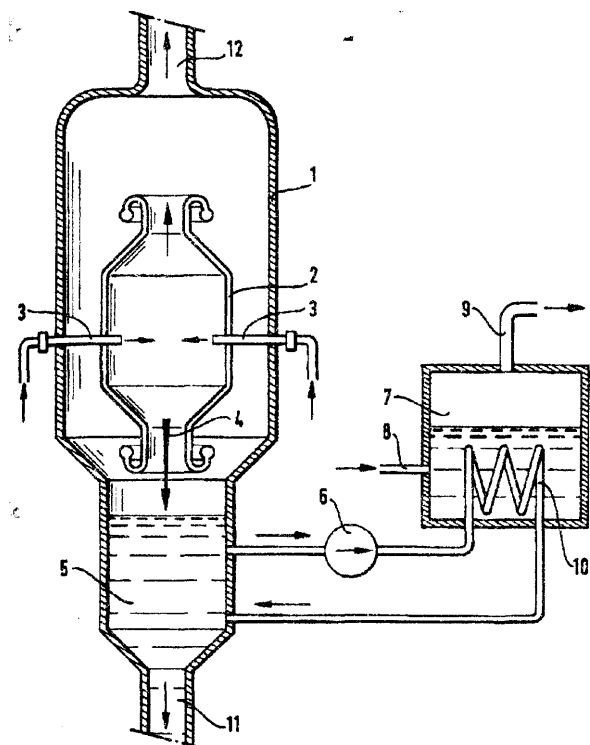
- (71) Krupp Koppers GmbH, ESSEN, DE

(54) Sposób zgazowywania paliw drobnoziarnistych do pylistych oraz urządzenie do zgazowywania paliw drobnoziarnistych do pylistych jako człon wstępny elektrowni złożonej z turbiny gazowej i turbiny parowej

(57) Sposób zgazowywania paliw drobnoziarnistych do pylistych w temperaturze co najmniej 1400°C, przy czym wytworzony gaz wykorzystuje się w turbinach elektrowni a powstający żużel w stanie roztopionym jest granulowany przez chłodzenie wodą, charakteryzuje się tym, że temperaturę wody używanej do chłodzenia żużla utrzymuje się na poziomie o 20 do 30°C niższym od temperatury wrzenia odpowiadającej danemu ciśnieniu zgazowywania, przy czym potrzebną temperaturę wody utrzymuje się tak, że część strumienia wody odprowadza się do obiegu prowadzącego przez wytwornicę pary i tam chłodzi się, przy czym powstającą parę doprowadza się do turbiny parowej siłowni złożonej z turbin gazowych i parowych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że kąpiel wodna (5) połączona jest poprzez pompę (6) i węzownicę (10) z umieszczoną poza zbiornikiem ciśnieniowym (1) wytwornicą pary (7).

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 290270 (22) 91 05 16 5(51) C11C 3/12

(71) instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, WARSZAWA

(72) Jakubowski Augustyn, Katzer Artur, Połomski Józef, Ptasznik Stanisław, Rzemieniuk Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania tłuszczu do wyrobów czekoladowych, zastępującego naturalne masło kakaowe

(57) Sposób polega na tym, że olej rzepakowy niskoerukowy o zawartości kwasu erukowego poniżej 2% poddaje się procesowi uwodornienia w temperaturze 170-220°C i pod ciśnieniem 0,1-0,5 MPa, w obecności katalizatora niklowo-siarczkowego. Proces prowadzi się w ten sposób, że zawarte w oleju kwasy tłuszczowe trój- i dwunienasycone zostają selektywnie w niewielkim stopniu uwodornione do kwasów jednonienasyconych podlegających w wysokim stopniu izomeryzacji w konfiguracji 'trans'.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 286196 (22) 90 07 23 5(51) C11D 1/00

(71) JAFAX Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Produkcyjne Spółka Akcyjna, JAWOR; Hinz-Sokołowska Urszula, JAWOR; Malec Wilhelm, JAWOR

(72) Hinz-Sokołowska Urszula, Malec Wilhelm

(54) Środek do mycia naczyń i sposób wytwarzania środka do mycia naczyń

(57) Środek do mycia naczyń według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 0,1-3,0% wagowych soli sodowych siarczanowanego polioksyetylenowanego alkilofenolu i 0,1-1,0% wagowych nadtlenu wodoru. Jako środek zapachowy stosuje się alkoholowy ekstrakt mięty w ilości 0,01 -2,0% wagowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na podgrzaną do 323 K wodę oddziałuje się nadtlaniem wodoru. Wprowadza się sól metalu alkalicznego monoestru kwasu sulfo-

bursztynowego oksyetylenowanego nonylofenolu, etanoloamidy kwasów tłuszczowych i pozostałe składniki.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290740 (22) 91 06 19 5(51) C11D 7/60

(31) 90 541239 (32) 90 06 20 (33) US

(71) ROHM AND HAAS COMPANY, FILADELFA, US

(54) Środek myjący do zmywarek

(57) Środek myjący do zmywarek, wolny od chloru, zawiera około 0,5-10% wagowych kopolimeru lub jego rozpuszczalnej w wodzie soli, zawierającego w postaci merów 20-75% wagowych w stosunku do kopolimeru, kwasu maleinowego, bezwodnika maleinowego lub ich soli, oraz 25 - 80% wagowych w stosunku do kopolimeru, składnika hydrofobowego, przy czym składnik hydrofobowy stanowi co najmniej jeden związek wybrany z grupy obejmującej alkan, alkeny, dieny, alkiny i związki aromatyczne, zawierający co najmniej 4 atomy węgla.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 289436 (22) 91 03 15 5(51) C12N 5/10

(31) 90 9005962 (32) 90 03 16 (33) GB
90 9019323 05 09 90 GB

(71) SANDOZ AG, BAZYLEA, CH; Royal Free Hospital School of Medicine, LONDYN, GB

(54) Sposób wytwarzania cząsteczek wiążących antygen CD25

(57) Sposób wytwarzania cząsteczki wiążącej CD25 zawierającej co najmniej jedno miejsce wiążące antygen, obejmujące co najmniej jedną domę, która zawiera regiony nadzmiennie w kolejności CDR1, CDR2 i CDR3, przy czym region CDR1 ma sekwencję aminokwasów: Arg-Tyr-Trp-Met-His, region CDR2: Ala-Ile-Tyr-Pro-Gly-Asn-Ser-Asp-Thr-Ser-Tyr-Asn-Gln-Lys-Phe-Glu-Gly, CDR3: Asp-Tyr-Gly-Tyr-Tyr-Phe-Asp-Phe oraz jej bezpośrednich równoważników, polega na tym, że prowadzi się hodowlę linii komórkowej hybrydoma, lub organizmu transformowanego konstrukcją DNA zawierającą sekwencje nukleotydowe kodujące we wskazanej kolejności regiony nadzmiennie CDR1, CDR2 i CDR3 z hodowli wydziela się cząsteczkę wiążącą CD25.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 290626 (22) 91 06 11 5(51) C12N 15/31

(31) 90 535810	(32) 90 0611	(33) US
90 557246	24 07 90	US
90 558738	27 07 90	US
90 565544	10 08 90	US
91 669126	14 03 91	US
91 675772	27 03 91	US
91 693018	03 05 91	US

(71) Mycogen Corporation, SAN DIEGO, US

(72) Narva Kenneth E., Payne Jewel M., Schwab George E., Hickie Leslie Ann, Galasan Theresa, Sick August J.

(54) Środek nicieniobójczy i przywrobczy oraz sposób wytwarzania tego środka i jego substancji czynnej

(57) Środek według wynalazku zawiera jako substancję czynną nowe sekwencje aminokwasowe kodowane przez nowe se-

kwencje rekombinowanego DNA, bądź też komórki uzyskane przez transformację odpowiedniego gospodarza tymi sekwencjami DNA, zwłaszcza nowe szczepy *Bacillus thuringiensis*.

Sposób wytwarzania środka polega na transformowaniu odpowiedniego gospodarza nowymi sekwencjami DNA i namnażaniu stransformowanego gospodarza. Następnie tak uzyskane mikroorganizmy stosuje się jako substancję czynną środka, bądź też odzyskuje się substancję czynną wytwarzaną przez nie. Substancję czynną łączy się ewentualnie z odpowiednim nośnikiem.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 289413 (22) 9103 14 5(51) C12N 15/64

(31) 90 41557 (32) 90 03 14 (33) IT
90 41655 17 07 90 IT

(71) FIDIA S.p.A., ABANO TERME, IT

(54) Sposób wytwarzania ludzkiego rzęskowego neuronotroficznego czynnika metodą technologii rekombinacji DNA

(57) Sposób wytwarzania ludzkiego rzęskowego neuronotroficznego czynnika (HCNTE) polega na tym, że prowadzi się hodowlę mikroorganizmu lub komórek stransformowanych rekombinowanym wektorem ekspresji zawierającym sekwencję DNA kodującą ludzki rzęskowy czynnik neuronotroficzny.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 287727 (22) 90 11 12 5(51) C12P 7/04

(31) PCT/US89/05228 (32) 89 11 13 (33) US

(71) Pfizer Inc., NOWY JORK, US

(54) Sposób wytwarzania optycznie czynnego /2S/- lub /2R/-endo-bicyklo [2.2.1] heptan-2-olu

(57) Sposób polega na tym, że racemiczny endo-bicyklo [2.2.1] heptan-2-ol poddaje się częściowej transestryfikacji maślanem 2,2,2-trichloroetylu w bezwodnym, obojętnym rozpuszczalniku organicznym w obecności katalitycznej ilości lipazy trzustkowej ssaków w wyniku czego powstaje mieszanina zawierająca /2S/-endo-bicyklo [2.2.1] heptan-2-ol i maślan /2R/-endo-bicyklo [2.2.1] heptan-2-olu, po czym maślan /2R/-endo-bicyklo [2.2.1] heptan-2-olu hydrolizuje się i otrzymuje się /2R/-endo-bicyklo [2.2.1] heptan-2-ol.

Związki te są substratami do otrzymywania substancji farmaceutycznych mających zastosowanie w leczeniu astmy, łuszczycy, zapalenia skóry i obrzęków skórnych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290031 (22) 91 04 25 5(51) C23C 22/06

(31) 90 4013483 (32) 90 04 27 (33) DE

(71) Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, FRANKFURT nad MENEM, DE

(54) Sposób fosforanowania powierzchni metali

(57) Sposób fosforanowania powierzchni metali wodnymi, kwaśnymi roztworami do fosforanowania, które zawierają jony cynku, manganu i fosforanowe oraz środki utleniające, polega na tym, że powierzchnie metali kontaktuje się z roztworami do fosforanowania, które w zasadzie są wolne od niklu, zawierają 0,3-1,7 g/l cynku, 0,2-0,4 g/l manganu, 0,001-0,030 g/l miedzi i 5-30 g/l fosforanu, obliczonego jako P_2O_5 , i w których tlenem i/albo innymi o takim samym działaniu środkami utleniającymi utrzymuje się stężenie Fe/II/ poniżej 0,1 g/l i ustawia się wartość pH na 3,0-3,8.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 289848 (22) 91 04 11 5(51) C30B 9/10

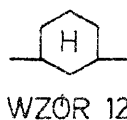
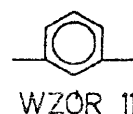
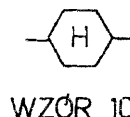
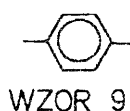
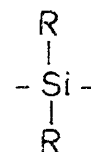
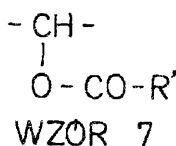
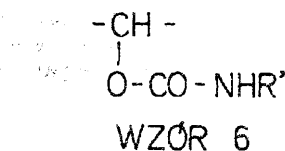
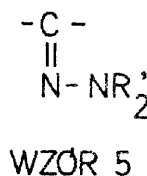
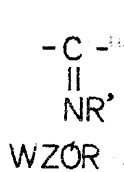
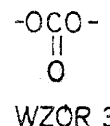
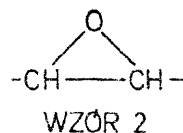
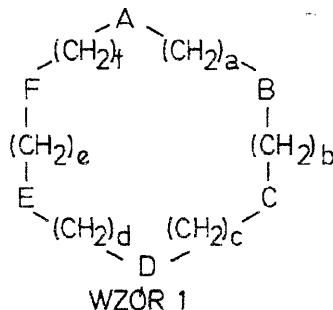
(31) 90 4011804 (32) 90 04 12 (33) DE

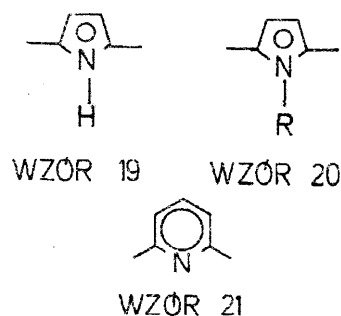
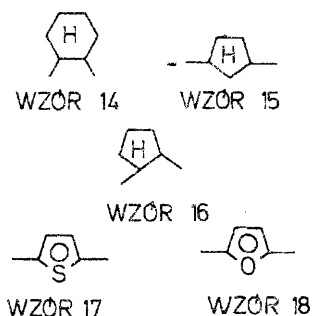
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT nad MENEM, DE

(54) Ferroelektryczna mieszanina ciekłokrystaliczna

(57) Ferroelektryczna mieszanina ciekłokrystaliczna, składająca się z co najmniej dwu składników, charakteryzuje się tym, że jeden składnik stanowi co najmniej jeden makrocykliczny związek o wzorze ogólnym 1, w którym a, b, c, d, e oraz f niezależnie od siebie oznaczają całą liczbę 0-4, przy czym $a+b+c+d+e+f > 7$, zaś -A-, -B-, -C-, -D-, -E- i -F- są jednakowe albo różne i oznaczają grupy -CH₂-, -CHR'-, -CH=CH-, -CR=CR'-, -C≡C-, o wzorze 2, -CO-, -COO-, o wzorze 3, -CONH-, -CONR'-, -NR'-, o wzorze 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20 albo 21, przy czym R oznacza grupę alkilową o 1-12 atomach węgla, a R' oznacza grupę alkilową o 1-12 atomach węgla, przy czym jedna grupa -CH₂- jest ewentualnie zastąpiona przez -O-, -COO- albo -OCO-, dalej R' oznacza grupę fenylową, atom chloru lub fluoru albo grupę CN.

(5 zastrzeżeń)





DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 289167 (22) 91 02 22 5(51) D21F 9/02
D21F U/02

(31) 483,858 (32) 90 02 23 (33) US

(71) BELOIT CORPORATION, BELOIT, US

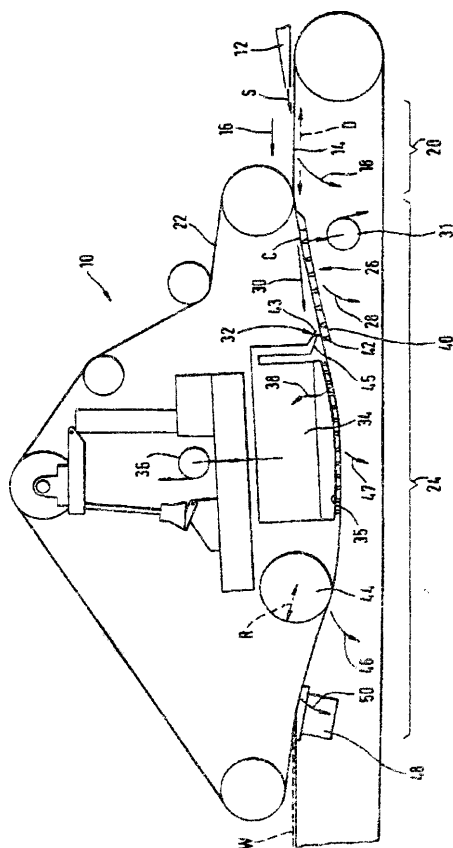
(72) Hergert Richard E.

(54) Sposób kształtowania taśmy papierowej i urządzenie do kształtowania taśmy papierowej.

(57) Sposób kształtowania taśmy papierowej polega na tym, że wylewa się masę papierniczą ze skrzyni wlewowej w kierunku zasadniczo poziomym na tworzące pętlę pierwsze sito, które przemieszcza się w tym samym kierunku co masę i z tą samą prędkością i usuwa się z masy pierwszą porcję wody w strefie odwadniania wstępnego, a następnie umieszcza się masę pomiędzy pierwszym sitem i tworzącym pętlę drugim sitem, które

przemieszcza się w tym samym kierunku i z tą samą prędkością co pierwsze sito i stopniowo usuwa się kolejne porcje wody w strefie odwadniania wtórnego, wywierając sity odśrodkowe na masę, a następnie na taśmę papierową. Urządzenie do kształtowania taśmy papierowej zawiera skrzynię wlewową (12), za którą jest usytuowana strefa (20) odwadniania wstępnego z tworzącym pętlę pierwszym sitem (14), a strefa ma pierwszy obszar (18) usuwania wody. Za nią zaś jest usytuowana strefa (24) odwadniania wtórnego z umieszczonym, przyległym do pierwszego sita (14), tworzącym pętlę, drugim sitem (22), odwadniającym blokiem (26) oraz odwróconą skrzynią (34). Przed odwróconą skrzynią (34) jest szczelina ssąca (30), zaś za nią rolka (44) oraz skrzynia (48), o zakrzywionej górnej powierzchni. W strefie (24) odwadniania wtórnego są określone obszary (28, 30, 38, 47, 46, 48) do odprowadzania kolejnych porcji wody z masy papierniczej (S) i taśmy papierowej (W).

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 289332 (22) 91 03 07 5(51) D21G 1/00

(31) 90 90050725 (32) 90 03 07 (33) GB

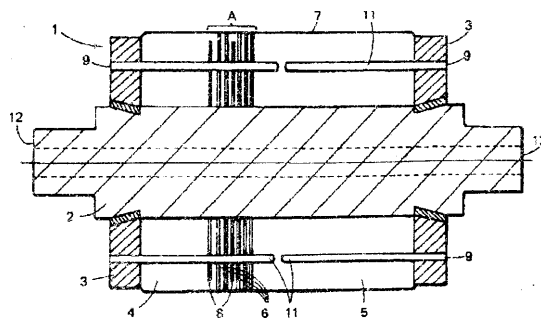
(71) DAVID BENTLEY LIMITED,
MANCHESTER, GB

(72) Howard Terence Gordon

(54) Walec kalandrowy lufo wygniatający

(57) Walec kalandrowy lub wygniatający obejmuje wydłużony wał środkowy (2) z kołnierzem na obu końcach. Układ ten tworzy strefę, którą należy wypełnić wypełniaczem. Strefa ta jest obszarem pierścieniowym wokół wału (2), który jest wypełniany przez poprzeczne nawijanie na niego licznych arkuszy w kształcie krążków z włókna i ewentualnie miedzianych krążków (3). W wypełniaczu rozmieszczone są miedziane pręty (11) wzdłuż całej lub części długości walca kalandrowego i kontaktują się kołnierzami (3) dla lepszego rozproszenia ciepła.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 286523 (22) 90 08 14 5(51) D21J 7/00

- (71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE
 (72) Matuski Edward, Kołodziej Wiesława,
 Rozmarynowicz Marta, Chodyński Andrzej

(54) **Sposób otrzymywania filtrów przeciwpylewych**

(57) Sposób polega na zastosowaniu roztworu włóknistego o stężeniu 0,2-0,5% wagowych włókien szklanych ultracienkich o grubości 0,5-3 μ m i długości 5-10 mm do którego dodaje się wodę w stosunku 1:6 i środek wiążący dla uzyskania rozcieńczonego

roztworu o stężeniu 0,008-0,1% wagowych tego środka. Następnie z zawiesiny formuje się wyrób poprzez jej osadzenie na formie kształtującej i odessanie wody oraz kształtuje się filtr formą odbierającą o powierzchni ukształtowanej odwrotnie niż forma kształtująca, po czym wydmuchuje się go i suszy przez 5 minut w strumieniu powietrza o temperaturze 110-130°C.

Sposób umożliwia utrzymanie uformowanych filtrów o niskim oporze przepływu, wysokiej skuteczności filtracji i cechach hydrofobowych, przeznaczonych do oczyszczania powietrza z aerozoli stałych i ciekłych w **półmaskach ochronnych**.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1(21) 291044 (22) 91 07 12 5(51) E01B 9/60

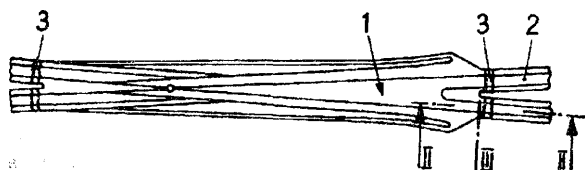
(31) 90 1534 (32) 90 07 20 (33) AT

- (71) Voest-Alpine Eisenbahnsysteme
 Gesellschaft mbH., WIEDEN, AT
 (72) Blaumauer Johannes

(54) **Sposób łączenia wykonanych z utwardzanego staliwa manganowego części rozjazdów lub szyn ze stali manganowej z szyną ze stali węglowej**

(57) Sposób łączenia wykonanych z austenitycznego utwardzanego staliwa manganowego części rozjazdów (1), na przykład krzyżownic, lub szyn manganowych z szynami (2) ze stali węglowej przy zastosowaniu odcinków pośrednich (3) z austenitycznej stali niskowęglowej, polega na tym, że dokonuje się najpierw zgrzania odcinka pośredniego (3) z szyną lub łącznikiem, po czym po przycięciu odcinka pośredniego (3) na długość mniejszą niż 25 mm w drugim zgrzewaniu dokonuje się przyłączenia odcinka pośredniego (3) do wykonanej z utwardzanego staliwa manganowego części lub do szyny (1) ze stali manganowej, przy czym stosuje się odcinek pośredni (1) wykonany z niskowęglowej, austenitycznej stali, korzystnie stali chromowo-niklowej i po pierwszym zgrzewaniu dokonuje się obróbki cieplnej, zwłaszcza wyżarzania dyfuzyjnego w temperaturze od 350°C do 1000°C.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 289432 (22) 91 03 15 5(51) E01B 27/02

(31) 90 669 (32) 90 03 21 (33) AT

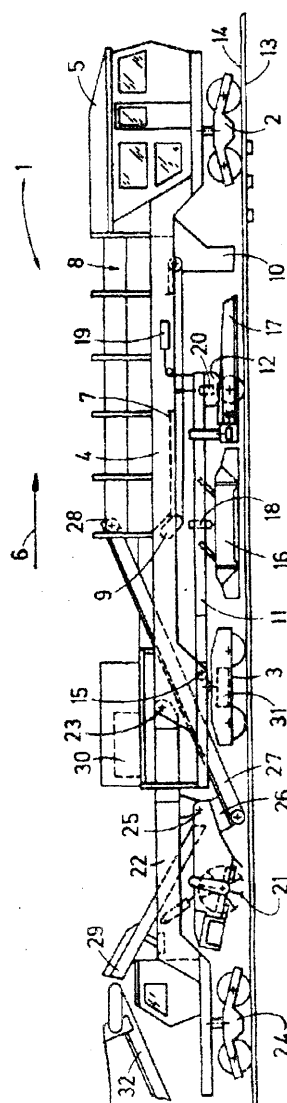
- (71) Franz Plasser
 Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft m.
 b. H., WIEDEN, AT

(54) **Maszyna poruszana po szynach do rozkładania i profilowania warstwy tłuczniowej**

(57) Maszyna charakteryzuje się tym, że pług (16) jest zamocowany na biegnącej w kierunku wzdłużnym maszyny, umiesz-

czonej poniżej ramy podwozia (4) ramie nośnej (11), która jednym dłuższym końcem jest za pomocą punktu przegubowego (15) połączona przegubowo z ramą podwozia (4), a swym drugim dłuższym końcem z poruszającym po torze mechanizmem jezdny (12).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 289431 (22) 91 03 15 5(51) E01B 27/02
(31) 90 670 (32)90 03 21 (33) AT

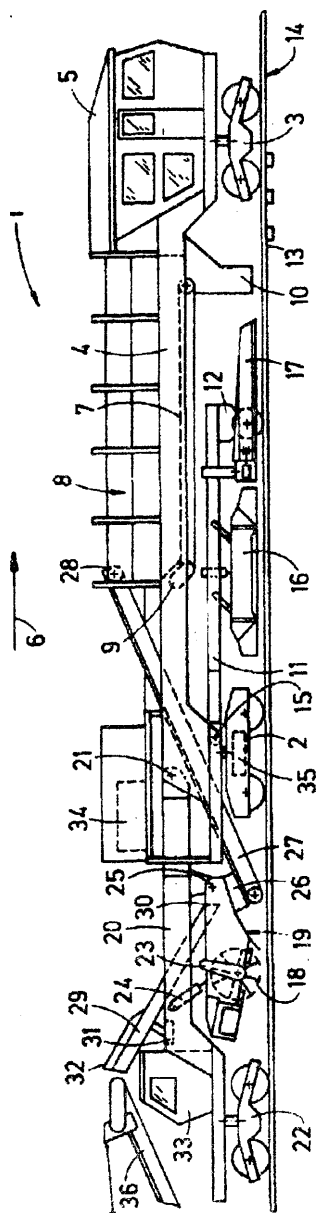
(71) Franz Plasser

Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft m.
b. H., WIEN, AT

(54) Maszyna jeżdżąca po torze do rozścielania i wyrównywania tłucznia podsypki toru

(57) Przedmiotem wynalazku jest jeżdżąca po torze maszyna (1) do rozścielania i wyrównywania tłucznia podsypki, z opartą na wózkach jezdnych (2,3) ramą (4) podwozia, z połączonym z nią pługiem (16) do tłucznia i zasobnikiem (8) tłucznia, oraz urządzeniem zgarniająco-wybierającym (19) utworzonym przez szczotkę zgarniającą (18) i przenośnik taśmowy (27). Szczotka zgarniająca (18) jest połączona z ramą nośną (20), zamocowaną przegubowo na ramie (4) podwozia. Rama nośna (20) swoim przednim (patrząc w kierunku roboczym) maszyny (1) końcem jest zamocowana na ramie (4) podwozia przez miejsce połączenia przegubowego (21), jako przestawna obrotowo wokół osi przebiegającej pionowo do kierunku podłużnego maszyny i odchylna wokół osi przebiegającej poprzecznie do kierunku podłużnego maszyny. Rama nośna (20) w tylnej części końcowej ma szynowy wózek jezdny (22).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 289430 (22) 91 03 15 5(51) E01B 27/02
(31)90 668 (32)90 03 21 (33) AT

(71) Franz Plasser

Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft m.
b. H., WIEN, AT

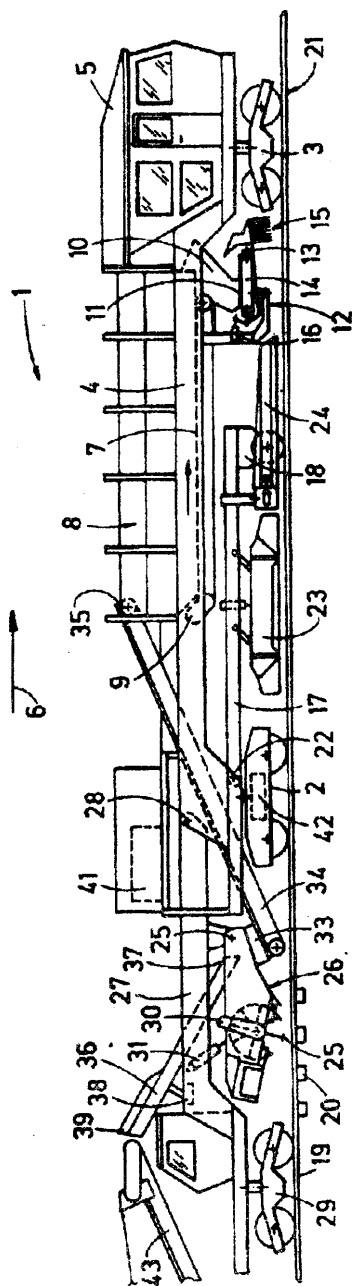
(54) Maszyna do rozścielania i wyrównywania tłucznia podsypki toru

(57) Przedmiotem wynalazku jest maszyna do rozścielania i wyrównywania tłucznia podsypki toru, z opartą na wózkach jezdnych (2,3,29) ramą (4) podwozia, połączoną w swojej tylnej części końcowej ze szczotką zgarniającą, z układem pługa do tłucznia oraz z zasobnikiem (8) tłucznia, mającym otwory wysypowe (11) dla wysypywania tłucznia w tor.

Każdemu z otworów wysypowych (11) zasobnika (8) tłucznia przyporządkowany jest odpowiedni przenośnik taśmowy wyładowczy (14), mający własny napęd (13).

Każdy przenośnik taśmowy wyładowczy (14) dla zamykania przynależnego otworu wysypowego (11) jest umieszczony bezpośrednio pod tym otworem.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 289080 (22) 91 02 15 5(51) E01B 27/06

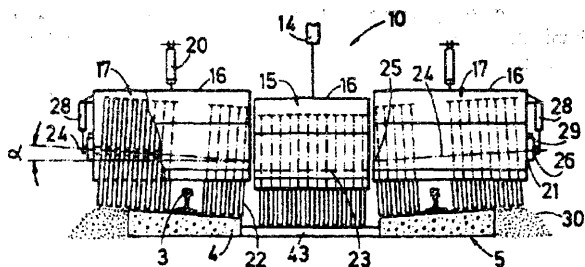
(31) A 429/90 (32)90 02 22 (33) AT

(71) FRANZ PLASSER

Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft
m.b.H., WIEN, AT(54) **Maszyna ruchoma torowa do obróbki
podsypki tłuczniowej toru**

(57) Maszyna charakteryzuje się tym, że w kierunku poprzecznym maszyny ulokowano kolejno trzy walce zmiatające (15,17) rozmieszczone na całej szerokości toru, przy czym osie obrotu (24) obu zewnętrznych walców zmiatających (17) są umieszczone lub mogą być przestawiane niezależnie od siebie pod kątem do osi obrotu (23) środkowego walca zmiatającego (15) lub do płaszczyzny toru.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 291497 (22) 91 08 21 5(51) E03F 1/00

(75) Solecki Tadeusz, KRAKÓW

(54) **Sposób ochrony środowiska przed
oddziaływaniem substancji magazynowanych
w podziemnym zbiorniku magazynowym,
usytuowanym zwłaszcza w skałach
półprzepuszczalnych i słaboprzepuszczalnych**

(57) Sposób polega na tym, że wycieki substancji magazynowanych z podziemnego zbiornika magazynowego przejmowane są przez drenaż przyzbiornikowy połączony hydraulicznie ze zbiornikiem kontrolno-czerpalnym, umożliwiającym kontrolę stanu środowiska oraz usunięcie z gruntu substancji wyciekających z podziemnego zbiornika magazynowego.

(1 zastrzeżenie)

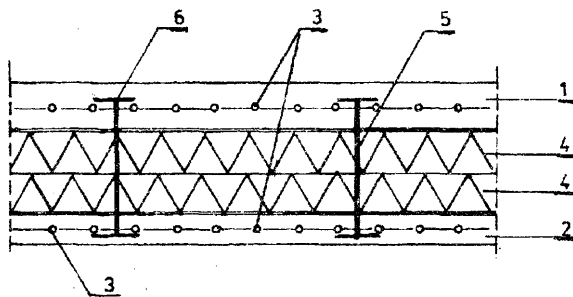
A1(21) 286312 (22)90 07 31 5(51) E04B 2/02
E04B 2/92(75) Raubiszko Władysław, KATOWICE;
Raubiszko Janina, KATOWICE(54) **Przegroda budowlana warstwowa i sposób
jej wytwarzania**

(57) Istota konstrukcji przegrody polega na tym, że zewnętrzne, konstrukcyjne warstwy (1,2) stanowią odlew gipsowy zaopatrzone w zbrojenie wkładki (3) z tworzywa sztucznego i są ze sobą połączone przez izolacyjny rdzeń (4) kotwiami (5) również najkorzystniej z tworzywa sztucznego, zakończonymi obustronnie w hakowe zagięcia lub nakładki (6) osadzone całkowicie w gipsowym odlewie warstw (1,2).

Sposób polega na tym, że najpierw wykonuje się izolacyjny rdzeń, najkorzystniej o wielkości kondygnacji, zakłada się do niego przelotowo kotwie zakończone obustronnie w hakowe zagięcia lub nakładki, na których następnie mocuje się siatkę zbrojeniową. Potem całość ustawia się pionowo na uprzednio wykonanym fundamencie budowli lub innym trwałym podłożu, a następnie rdzeń obudowuje się lekkimi, przestawnymi szalunkami i wolne przestrzenie zalewa zmodyfikowanym gipsem. Wynalazek przewiduje również wykonywanie izolacyjnego rdze-

nia z wkładkami i kotwiami od razu bezpośrednio na fundamencie.

(3 zastrzeżenia)



A3(21) 286588 (22) 90 08 22 5(51) E04B 2/02

(61) 146224

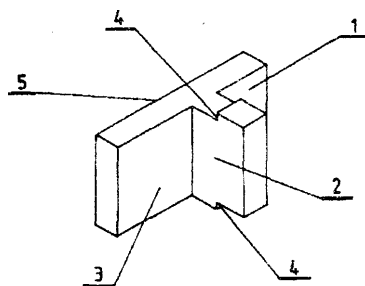
(71) Warszawskie Centrum Postępu
Techniczno-Organizacyjnego Budownictwa,
WARSZAWA

(72) Stożek Adam, Stożek Grzegorz

(54) **Drobnowymiarowy element budowlany**

(57) Drobnowymiarowy element budowlany według wynalazku, mający występy oraz ścianę międzyotworową przestawnie usytuowanymi uskokami charakteryzuje się tym, że ma występ (1), ścianę uzupełniającą (3) stanowiącą jego przedłużenie oraz ścianę międzyotworową (2) z przestawnie usytuowanymi uskokami (4) połączone ze sobą w kształt litery "T".

(1 zastrzeżenie)



A3(21) 286587 (22) 90 08 22 5(51) E04B 2/02

(61) 146224

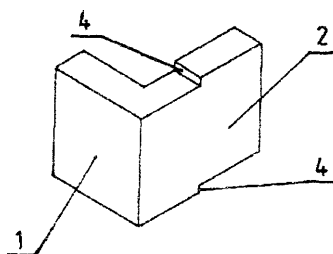
(71) Warszawskie Centrum Postępu
Techniczno-Organizacyjnego Budownictwa,
WARSZAWA

(72) Stożek Adam, Stożek Grzegorz

(54) **Drobnowymiarowy element budowlany**

(57) Przedmiotem wynalazku jest drobnowymiarowy element budowlany, przeznaczony do wykonywania obrzeża ościeży. Drobnowymiarowy element budowlany, mający usytuowane przestawnie uskoki, utworzony jest z występu (1) i ściany od strony ościeży (2) połączonych ze sobą w kształcie litery L.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291245 (22) 91 07 25 5(51) E04G 17/14

(31) 90 9009869 (32) 90 07 27 (33) FR

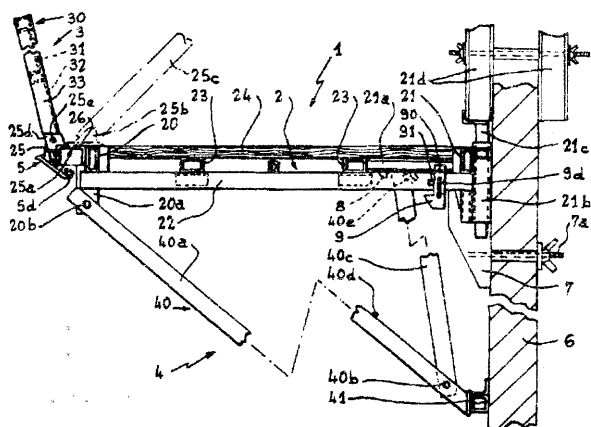
(71) EURORESS, PERREX, FR

(72) Four Gilles, Four Joël

(54) Wspornikowy pomost składany dla pionowej płyty szalunkowej

(57) Wspornikowy pomost charakteryzuje się tym, że elementy blokujące zawierają pierwsze haki zapadki (9), każdy obracający się na osi obrotu przytwierdzonej do ceowników tworzących poprzeczki (22) płyty (2) pomostu i przeznaczone do zablokowania przegubowego wspornika (4) w pozycji złożonej oraz drugie haki zapadki (8) zamontowane z możliwością swobodnego obrotu wokół osi (90) pierwszych haków zapadki (9) i przeznaczone do zablokowania przegubowego wspornika (4) w pozycji rozłożonej a także podłużną rurę, do której końcówek przytwierdzone dwie płytki zamontowane z możliwością swobodnego obrotu na osiach obrotu, które to płytki są umieszczone naprzeciw pierwszych haków zapadki (9) celem zablokowania pomostu (1) w pozycji rozłożonej, na klockach (7) przytwierdzonych do ściany (6).

(12 zastrzeżeń)



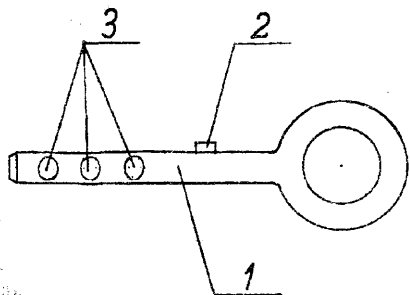
A1(21) 286075 (22) 90 07 16 5(51) E05B 19/02

(75) Litwiński Artur, WARSZAWA; Głowacki Marek, WARSZAWA

(54) Klucz do uruchamiania mechanizmów zamków i zasuw

(57) Klucz charakteryzuje się tym, że na cylindrycznej powierzchni roboczej (1) klucza umieszczony jest występ oporowy (2) do ustalenia położenia klucza w mechanizmie zamka i przeniesienia napędu z klucza na mechanizm zamka. Ponadto na powierzchni roboczej (1) klucza znajdują się wgłębienia (3) służące do odryglowania mechanizmu zamka.

(1 zastrzeżenie)



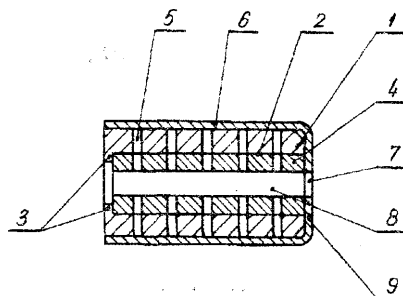
A1(21) 286579 (22) 90 08 22 5(51) E05B 27/00

(75) Głowacki Marek, WARSZAWA; Litwiński Artur, WARSZAWA

(54) Układ tulei w zamkach i zasuwach bębnowych

(57) Tuleja zewnętrzna (1), mająca otwór (2) posiada występ oporowy (3) o które opiera się tuleja wewnętrzna (4). Tuleja zewnętrzna (1) posiada otworki poprzeczne (5) i umieszczona jest w kapturze (6), którego dno (9) dociska tuleję wewnętrzną (4) do występów oporowych (3). W dnie (9) kaptura (6) znajduje się otwór (7), którego średnica jest równa lub większa od średnicy otworu (8) tulei wewnętrznej (4).

(1 zastrzeżenie)



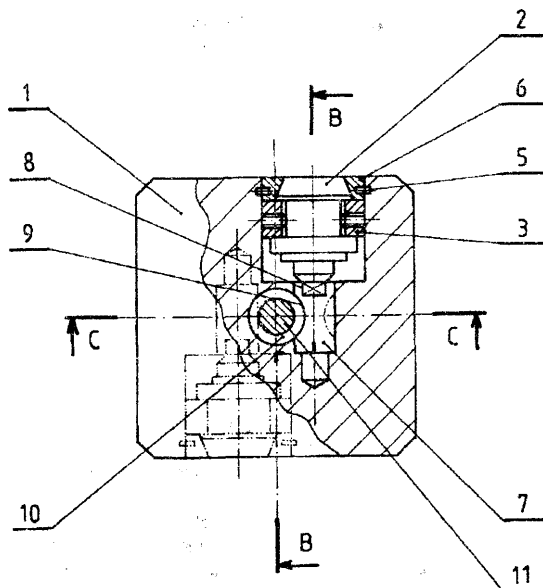
A2(21) 290387 (22) 91 05 22 5(51) E05B 67/12

(75) Szulc Stanisław, SOPOT

(54) Kłódka obrotowa płaska

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji kłódki o zmniejszonej ilości elementów składowych oraz skróconej wysokości z równoczesnym zapewnieniem uzyskiwania pełnego zabezpieczenia przed niepożądanym otwieraniem. Kłódka zawiera korpus (1) w kształcie prostopadłościanu, wewnątrz którego osadzona jest patentowa wkładka (2) oddziałująca na blokujący bębenek (7) poprzez wykonane w nim wycięcie (8). W blokującym bębnie (7) ukształtowane jest na bocznej powierzchni gniazdo (9) współpracujące z łukowym przewężeniem (10) zaczepu (11) skobla.

(2 zastrzeżenia)



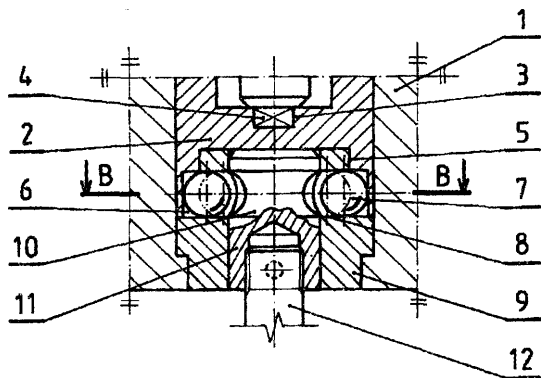
A2(21) 290422 (22) 91 05 23 5(51) E05B 67/24

(75) Szulc Stanisław, SOPOT

(54) Zespół zatraskowy, zwłaszcza kłodek obrotowych

(57) Zespół zatraskowy współpracujący z wkładką patentową posiada w wewnętrznej przestrzeni korpusu (1) osadzoną obrotowo, krzywkową, zamkową tuleję (2) współpracującą z jednej strony poprzez wycięcie (3) z patentową wkładką (4), zaś z drugiej strony zawierającą cylindryczne wgłębienie (5) z kołowymi **wybraniami** (6) współpracującymi z zatraskowymi kulkami (7) przemieszczającymi się w otworach (8) znajdujących się w prowadzącej **tulei** (9) ustalonej osiowo i obrotowo w korpusie (1). Bieżnia (10) zatraskowych kulek (7) ukształtowana jest na końcowej zewnętrznej powierzchni zaczepu (11) skobla (12).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286499 (22)90 08 13 5(51) E21B 43/28

- (71) SIARKOPOL Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki, TARNOBRZEG
 (72) Kasiarz Marian, Hara Józef, Stefankiewicz Tomasz
 (54) Sposób uruchamiania eksploatacji z otworów wydobywczych w otworowych kopalniach siarki

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu usuwania wody technologicznej z kolektora i kolumny eksploatacyjnej otworu wydobywczego podczas jego uruchamiania.

Sposób polega na tym, że do kolektora i kolumny eksploatacyjnej **zatlaczają** się płynną siarkę do całkowitego ich wypełnienia i **zrównoważenia ciśnienia** złożowego. Po zakończeniu zatlaczania otwiera się zawór do zbiornika siarki i podaje sprężone powietrze do otworu wydobywczego.

(1 zastrzeżenie)

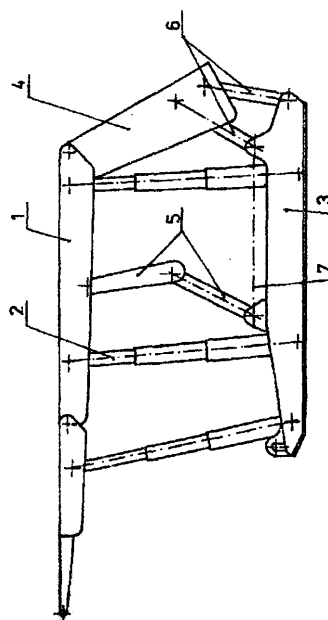
A1(21) 286556 (22)90 08 20 5(51) E21D 23/04

- (71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, GLIWICE
 (72) Górski Eugeniusz, Baier Andrzej, Jeziorski Henryk, **Olender Kornel**
 (54) Obudowa górnicza osłonowa lemniskatowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie maksymalnego zabezpieczenia obudowy osłonowej o wydłużonej stropnicy przed niekorzystnymi przesunięciami poprzecznymi stropnicy względem spągnicy.

Obudowa górnicza osłonowa charakteryzuje się tym, że stabilizator (5) **stanowią** trzy dźwignie, z których dźwignia zamocowana do stropnicy (1) ma szerokość odpowiadającą podziałce sekcji. Cięgła stanowiące dźwignie mocowane przegubowo do spągnicy (3) mają punkty podparcia na osi (7) leżącej w takiej samej odległości od dna spągnicy (3) jak punkty podparcia przednich przegubów łączników (6) **lemniskaty**.

(2 zastrzeżenia)



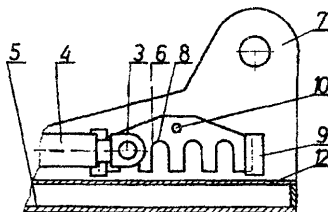
A1(21) 285612 (22)90 06 12 5(51) E21D 23/14

- (71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, TARNOWSKIE GÓRY
 (72) Gawenda Jan, Kwieciński Jerzy, Wojtacha Michał, Rurański Jerzy, Giołbas Henryk
 (54) Sposób regulacji szerokości ścieżki stropowej oraz górnicza obudowa zmechanizowana z regulowaną szerokością ścieżki stropowej

(57) Sposób regulacji szerokości ścieżki stropowej polega na zmianie miejsca zamocowania przegubu (3) łączącego układ przesuwany (4) ze spągnicą (5).

Górnica obudowa charakteryzuje się tym, że wewnętrzne ścianki (7) spągnicy (5) mają szereg gniazd (8) na końcówki przegubu (3).

(11 zastrzeżeń)



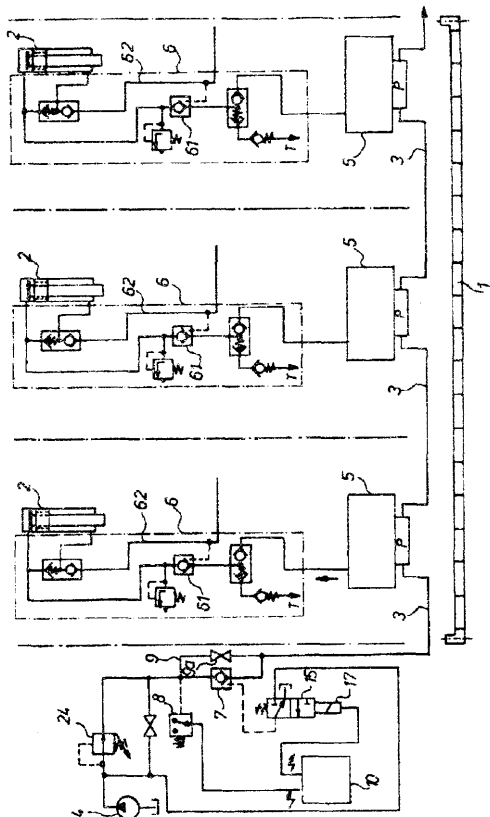
A1(21) 290718 (22)910618 5(51) E21D 23/26
 (31)90 4019607 (32)90 06 20 (33) DE

- (71) Hermann Hemscheidt Maschinenfabrik GmbH & Co., WUPPERTAL, DE
 (54) Układ sterowania jednostkami obudowy ścianowej

(57) Układ sterowania charakteryzuje się tym, że przesuwniki (2) są zasilane dwoma różnymi ciśnieniami, ciśnieniem niskim około 70 do 120 bar ($70 \cdot 10^5 \text{ Pa}$ - $120 \cdot 10^5 \text{ Pa}$) dla funkcji "nie określone struganie" i ciśnieniem wysokim dla funkcji "określone struganie" i są pojedynczo sterowane przez układ zaworowy (6) z funkcją zaworu zwrotnego, oraz że przesuwniki (2) są przyłączone przez wspólny przewód ciśnieniowy (3) do hydraulicznego agregatu ciśnieniowego (4). Na przewodzie ciśnieniowym (3), pomiędzy agregatem ciśnieniowym (4) a przesuwnikami (2)

jest umieszczony zawór zwrotny (7), sterowalny w zależności od ciśnienia agregatu ciśnieniowego (4), przy czym sterowanie następuje za pomocą elektronicznej jednostki sterującej (10) poprzez zawór drogowy (15), uruchamiany elektromagnesem (17) tak, że w stanie wyłączenia elektromagnesu (17) zawór zwrotny (7) jest zamknięty.

(7 zastrzeżeń)



AI(21) 286555 (22) 90 08 20 5(51) E21F 1/10

(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego, KATOWICE

(72) Żądło Stanisław, Tengler Marian, Grociak Mieczysław

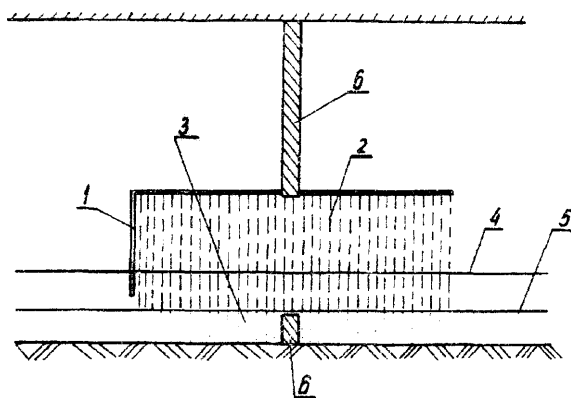
(54) Górnicza tama wentylacyjna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy górniczej tamy wentylacyjnej przeznaczonej zwłaszcza do zabudowania na trasie przenośnika.

W oknie tamy wentylacyjnej (6) zabudowana jest obudowa kanału (1), przez którą przechodzi przenośnik. Do jej górnej części zamocowana jest od środka kurtyna górna (2) w postaci wielu warstw gęsto obok siebie zawieszonych pasków z elastycznego materiału, korzystnie niepalnego.

Dolna krawędź kurtyny górnej (2) styka się z górną krawędzią przenośnika. W przenośnikach taśmowych, w przestrzeni między górną i dolną taśmą przenośnika (4) i (5) zamocowana jest kurtyna dolna (3).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

AI(21) 286490 (22) 90 08 14 5(51) F03D 3/02

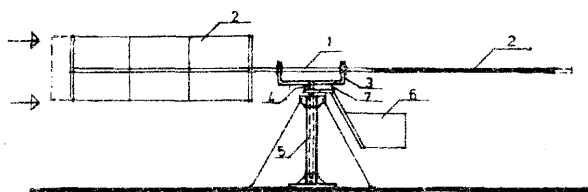
(75) Kleszczewski Józef, WARSZAWA

(54) Silnik wiatrowy

(57) Silnik wiatrowy składa się z jednego, albo dwu krzyżujących się wałów poziomych (1), na końcach których są trwale zamocowane łopaty (2) ustawione względem siebie pod kątem 90°, natomiast wał poziomy (1) jest zamocowany w łożyskach na końcu wideł (3) wału pionowego (4) obracającego się w łożyskach umieszczonych w obudowie (5), a obrót o kąt 30° wału

poziomego (1) następuje cyklicznie za pomocą steru (6) i czujnika (7) mechanicznego lub elektrycznego.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 290790 (22) 91 06 24 5(51) F04B 9/14

(71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, WARSZAWA

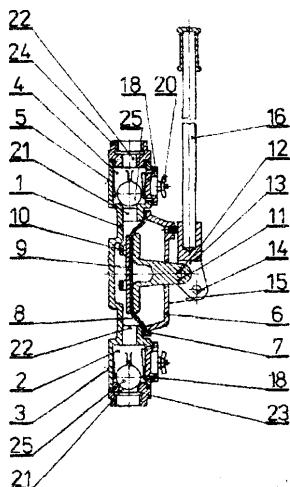
(72) Wierzbicki Krzysztof, Stachowicz Zbigniew, Przykorski Andrzej

(54) Ręczna pompa membranowa

(57) Pompa charakteryzuje się tym, że na wewnętrznych powierzchniach komory (2) zaworu ssawnego (3) i komory (4) zaworu tłocznego (5), równoległe do kierunku ruchu kuli (25), są usytuowane cztery prowadnice rozmieszczone symetrycznie względem osi zaworów (3 i 5), przy czym jedna prowadnica jest umieszczona na wewnętrznej powierzchni pokrywy (18) otworu wyczystnego. Prowadnice są usytuowane równoległe do osi

zaworów (3 i 5), a dwie symetrycznie rozmieszczone prowadnice mają jednakową wysokość na całej długości wzdłuż powierzchni komor/ (2,4). Pozostałe dwie symetrycznie rozmieszczone prowadnice mają jednakową wysokość na krótkim odcinku w pobliżu otworu wlotowego (21), natomiast ich wysokość w kierunku otworu wylotowego (22) jest jednostajnie zmienna, przy czym odległość pomiędzy krawędziami prowadnic jest stała. Jedna z prowadnic o zmiennej wysokości jest umieszczona na wewnętrznej powierzchni pokrywy (18) otworu wyczystnego. W drugim wykonaniu wynalazku dwie symetrycznie rozmieszczone prowadnice o jednakowej wysokości są usytuowane ukośnie względem osi zaworów (3,5).

(5 zastrzeżeń)



A2(21) 290045 (22) 91 04 25 5(51) F04C 27/00

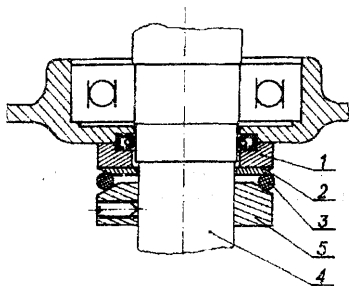
(23) MIĘDZYNARODOWA WYSTAWA EKOLOGICZNA POL-EKO POZNAN 21 11 90

(75) Kiczyński Jerzy, GIŻYCKO

(54) Uszczelnienie czołowe wału pompy wirowej

(57) Uszczelnienie charakteryzuje się tym, że okrągła uszczelka gumowa (3) jest usytuowana pomiędzy pierścieniem osadczym o skośnej powierzchni czołowej (5) a pierścieniem ślizgowym (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286583 (22) 90 08 20 5(51) F15B 15/00

(71) UNITRA-DOLAM Centrum Naukowo-Produkcyjne Podzespołów i Urządzeń Elektronicznych, WROCŁAW

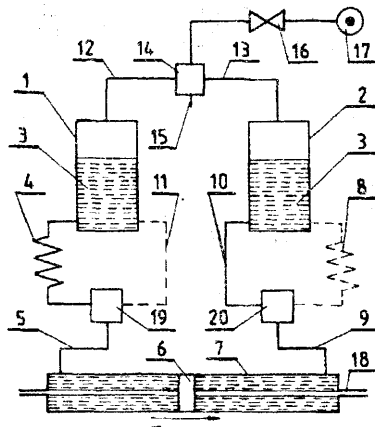
(72) Biliński Czesław, Lis Józef, Lewicki Jerzy, Piasecki Zbigniew, Słowik Wojciech

(54) Napęd pneumatyczno-hydrauliczny spowolniony

(57) Wynalazek rozwiązuje zadanie techniczne budowy napędu o prostej budowie, niezawodnym działaniu, pozwalającym na przemieszczanie liniowe obiektów z prędkością 0,01-100

cm/h. Napęd składa się z dwóch zbiorników (1,2) częściowo napełnionych roboczą cieczą (3), między którymi włączony jest siłownik. Pomiedzy jednym ze zbiorników (1 lub 2) a siłownikiem znajduje się przewód złożony z dwóch odcinków, z których jeden jest kapilarną rurą (4) o dobranym przekroju i długości, a drugi sztywną rurą (5) o wielokrotnie większym przekroju i wielokrotnie mniejszej długości. Obszary zbiorników (1,2) nad roboczą cieczą (3) połączone są alternatywnie przełącznie bądź ze źródłem (17) sprężonego powietrza poprzez reduktor (16) bądź bezpośrednio z atmosferą.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 286472 (22) 90 08 13 5(51) F16D 43/18

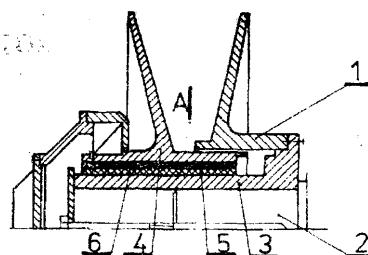
(71) RAFAKO Raciborska Fabryka Kotłów, RACIBÓRZ

(72) Bania Stanisław, Krupka Stanisław, Śmieja Henryk, Ekiert Tadeusz

(54) Przesuwne połączenie tarcz stożkowych przekładni bezstopniowej

(57) Przesuwne połączenie tarcz stożkowych przekładni bezstopniowej z pasem klinowym charakteryzuje się tym, że wykładzina tulejowa składa się z oddzielnych segmentów (5), mocowanych w otworze tarczy stożkowej przesuwnej (4) warstwą (6) twardej tworzywa, przy czym powierzchnie robocze segmentów (5) stykając się ślizgowo z odpowiednimi powierzchniami tulei (3) tarczy stożkowej (1) osadzonej na wale (2) tworzą otwór odtwarzający zewnętrzny kształt tulei (3).

(1 zastrzeżenie)



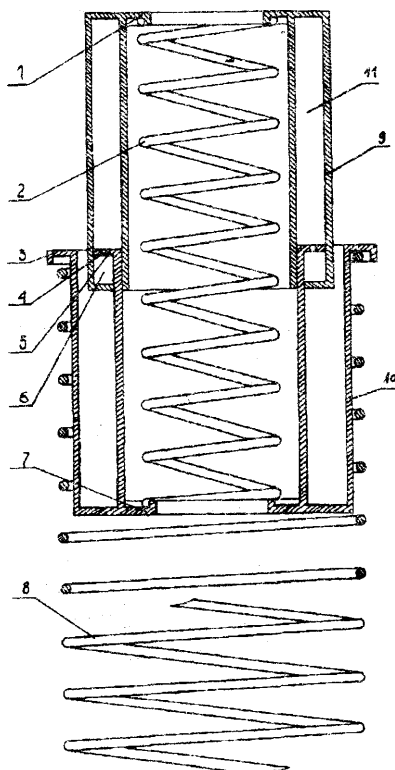
A1(21) 283457 (22) 90 01 25 5(51) F16F 13/02

(75) Korpus Marek, WARSZAWA; Ciszewski Zbigniew, WARSZAWA

(54) Tłumik hydrauliczny, stosowany w szczególności w zawieszaniu pojazdów mechanicznych

(57) Tłumik stanowiący zespół dwu rur charakteryzuje się tym, że częścią wspólną tych dwu rur (9,10) osadzonych wspólnie, są komory (6,11) oddzielone od siebie kołnierzem (5) z otworami (4).

(1 zastrzeżenie)



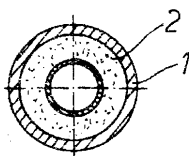
A1(21) 291532 (22) 91 08 27 5(51) F16L 59/02

(75) Litwiniuk Janusz, USTKA; Pawlak Marian, USTKA

(54) **Otulina termoizolacyjna**

(57) Otulina ma na warstwie spienionego poliuretanu (1) warstwę laminatu poliestrowego (2).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 288302 (22) 90 12 15 5(51) F23B 7/00

(31) P 39 41 465,5 (32) 89 12 15 (33) DE
P 39 41 466.3 15 12 89 DE
P 39 41 467.1 15 12 89 DE

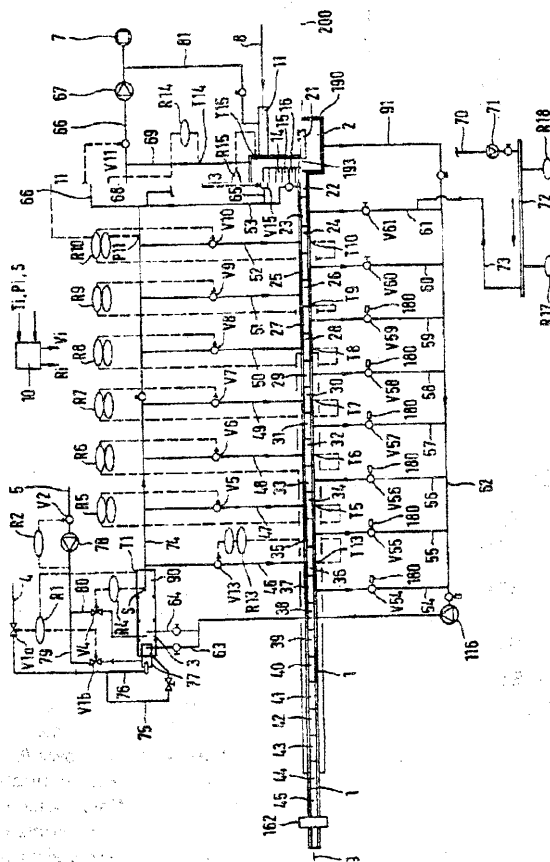
(71) Feist Horst Julius, HARDHEIM, DE;
UCAR Carbon Technology Corp.,
WILMINGTON, US

(54) **Sposób i urządzenie do spalania półfabrykatów**

(57) Sposób spalania półfabrykatów w przepływie strefy spalania przez opłukiwanie gorącym gazem, który przez doprowadzanie powietrza i paliwa jest ogrzewany i uzupełniany do postaci świeżego gorącego gazu, przy czym doprowadzanie powietrza do spalenia w zależności od zawartości tlenu w świeżym gorącym gazie jest regulowane do stechiometrycznej minimalnej wartości zadanej, charakteryzuje się tym, że wartości rzeczywiste i wartości zadane wielkości regulujących wiążą się ze sobą dla odcinkowej regulacji przepływu i tworzą wielkość sterującą dla doprowadzania paliwa. Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera część sterującą (10), która jest przyłączona do zaworu (V1 a) umieszczonego w przewodzie dopływowym (4)

paliwa, oraz czujniki temperatury (T10, T13), które są przyłączone pojedynczo do zaworów (V10, V13) przewodów (46,53) doprowadzających gorący gaz i są umieszczone wewnątrz paleniska rurowego (1) w pobliżu ujścia przynależnego przewodu gorącego powietrza, a czujniki temperatury (T10, T13) współpracują z urządzeniem sterującym.

(32 zastrzeżenia)



A1(21) 291417 (22) 91 08 13 (51) F23G 5/20

(31) 90 568279 (32) 90 08 15 (33) US

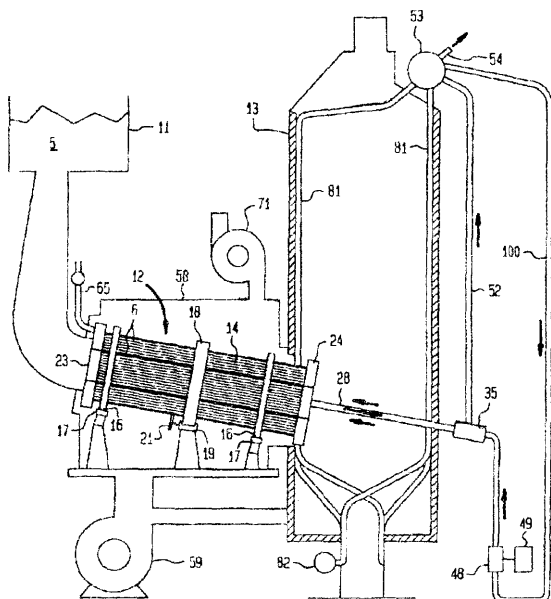
(71) TAMPELLA POWER CORPORATION,
WILLIAMSPORT, US

(72) Freeman Lee H.

(54) **Spalarka obrotowa, zwłaszcza śmieci**

(57) Spalarka obrotowa, zwłaszcza śmieci z chłodzeniem wodnym w postaci zespołu rurek lub rur stanowiących wspólnie zespół jej wewnętrznej powierzchni górnej obrotowej dookoła osi, która jest nachylona względem poziomu, przy czym końcówka górna i dolna zespołu obrotowego rurek lub rur zamontowana jest na elemencie nośnym i stanowi pochyloną zasuwnię dla gromadzonego palnego materiału odpadków wprowadzanych do jej górnego obszaru, zaś rurki lub rury tego zespołu są połączone ze sobą i mają zapewnioną cyrkulację wodną doprowadzaną układem wymuszonym do króćca wlotowego, a doprowadzaną króćcem wylotowym wodno parowym, charakteryzuje się tym, że układ obiegu wody w przewodach jest połączony z kotłem (13) przewodem odlotowym (28) do oddzielenia kondensatu z pary, a rurki lub rury (14) tworzą jednolity połączony wzajemnie zespół stanowiący wewnętrzną powierzchnię spalarki (12) porowatą dla gazu w postaci komory, z której dozowane są określone ilości powietrza do procesu spalania, poprzez określone części powierzchni porowatej, przy czym spalarka (12) jest uformowana przez rurki połączone ze sobą i stanowiące wewnętrzną powierzchnię spalarki (12) w postaci wielobocznej.

(4 zastrzeżenia)



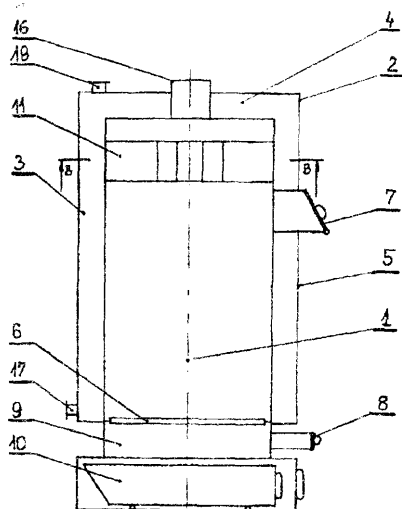
A2(21) 290385 (22) 91 05 22 5(51) F24B 1/191

(75) Stolecki Jerzy, TYCHY; Szostak Michał, TYCHY

(54) Sposób spalania paliwa stałego w piecu centralnego ogrzewania i piec do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na napełnieniu komory spalania (1) pieca centralnego ogrzewania (2) paliwem stałym, następnie inicjuje się zapłon wierzchniej warstwy paliwa. Powietrze do miejsca spalania doprowadzone jest przez ruszt obrotowy (6), a paliwo zgromadzone jest w komorze spalania (1). Piec centralnego ogrzewania (2) ma komorę spalania (1) w kształcie walca, która od spodu jest zamknięta rusztem obrotowym (6). Poniżej sklepienia (4) pieca centralnego ogrzewania (2), a powyżej jego drzwiczek górnych (7), zabudowany jest absorber ciepła (11).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 289486 (22) 91 03 19 5(51) F25B 39/04

(31) 90 9003342 (32) 90 03 21 (33) DE

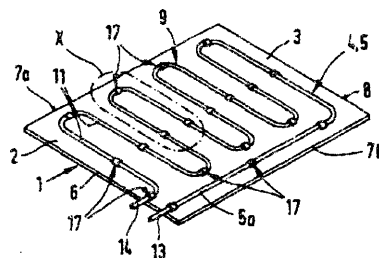
(71) Helmut Lingemann GmbH & Co., WUPPERTAL, DE

(72) Lingemann Horst

(54) Skraplacz płytowy do chłodziarki, zwłaszcza do chłodziarki domowej

(57) Wynalazek dotyczy skraplacza z blaszaną płytą, zwłaszcza wykonaną z blachy aluminiowej, przy czym na jednej stronie płyty jest umieszczony i zamocowany na niej powyginany podobnie do węzownicy chłodniczej przewód rurowy z metalu, zwłaszcza z aluminium, a druga strona płyty korzystnie pokryta jest czarną powłoką. Skraplacz charakteryzuje się tym, że na zwróconej do przewodu rurowego (5) stronie blaszanej płyty (2) wyciętny jest w blaszanej płycie (2) rowek, którego przebieg odpowiada kształtowi wygięć przewodu rurowego (5), a ukształtowanie powierzchni dna rowka odpowiada kształtowi i wielkości tej części powierzchni płaszcza przewodu rurowego (5), która jest zwrócona ku blaszanej płycie (2), przy czym przewód rurowy (5) jest przytrzymywany w rowku i na blaszanej płycie (2) za pomocą nakładek mocujących (17).

(12 zastrzeżeń)



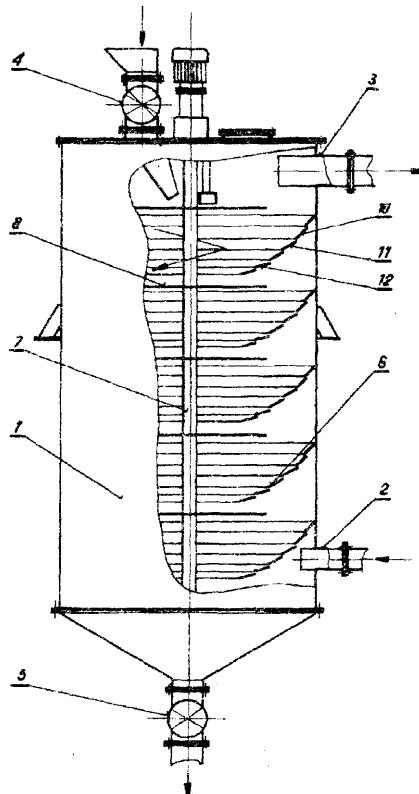
A1(21) 286602 (22) 90 08 23 5(51) F26B 11/18

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, ŚWIDNICA

(72) Dworcin Aleksander, Raszkiewicz Wiesław, Rutkowski Kazimierz

(54) Pionowa talerzowo-kaskadowa suszarka materiałów sypkich

(57) Celem wynalazku jest podniesienie walorów eksploatacyjnych suszarki, a zwłaszcza zwiększenie jej sprawności ener-



tycznej. Pionowa talerzowo-kaskadowa suszarka charakteryzuje się tym, że półki (6) zsypowe utworzone są ze stożkowych pierścieni (10), (11), (12) o stopniowo zróżnicowanych kątach spadku, od największych kątów spadku przy segmentach górnych (10) do najmniejszych przy segmentach dolnych (12).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286497 (22) 90 08 16 5(51) F27B 5/04

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
WARSZAWA

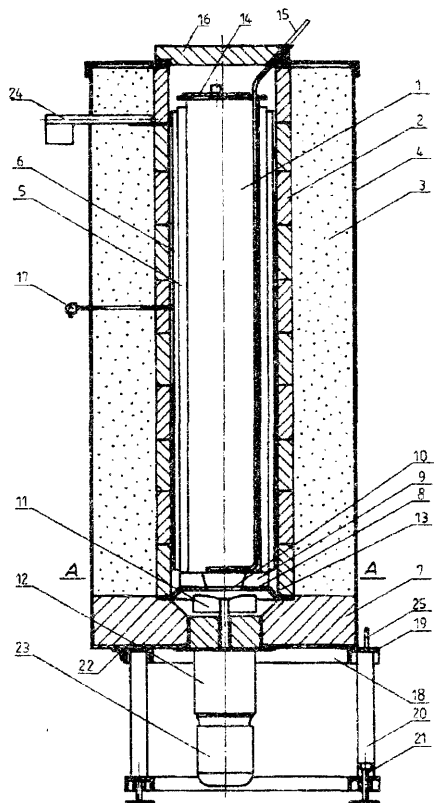
(72) Apańkow Wiesław, Marczyński Artur, Zirnk
Marek, Wiśłowski Marek, Grzelak Andrzej,
Kamiński Antoni

(54) Piec do obróbki cieplnej i
ciepno-chemicznej, zwłaszcza długich
narzędzi i części maszyn

(57) Wynalazek rozwiązuje problem równomierności temperatury, zwłaszcza w długich komorach grzewczych pieców przeznaczonych do obróbek cieplnych i ciepno-chemicznych takich przedmiotów jak przeciągacze, śruby, wały i osie.

Piec charakteryzuje się tym, że w ceramicznej muflie (2), w której usytuowana jest wymiwalna retorta (1) ma płaszcz pośredni (5), który ustalony jest na specjalnie ukształtowanym wsporniku (8), pod którym usytuowane jest śmigło (11) wentylatora (12), a we wsporniku (8) wykonane są otwory (10 i 13) łączące obie przestrzenie komory roboczej rozdzielone płaszczem (5) dla wymuszonego, intensywnego przepływu powietrza.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 286547 (22) 90 08 20 5(51) F28C 3/00
F28B 11/00

(71) Politechnika Gdańska, GDAŃSK; Instytut
Maszyn Spożywczych, WARSZAWA

(72) Niespodziński Stanisław, Ławnicki Stanisław,
Jop Stanisław

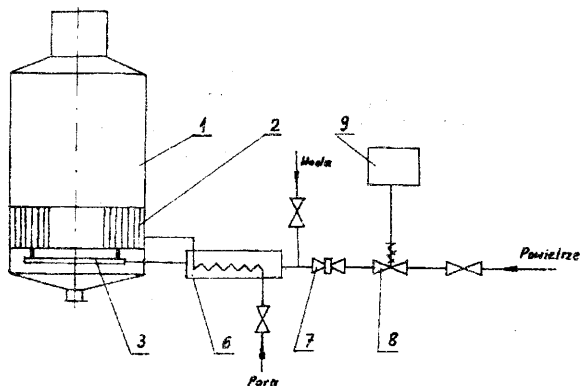
(54) Sposób i urządzenie do wymiany ciepła w
cieczy, zwłaszcza w cukrzycy oraz zawór
wtryskowy do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że wymiana ciepła odbywa się przeponowo w komorze grzewczej warknia wspomagana pulsacyjnym przepływem ciepłego powietrza przez zawory wtryskowe zainstalowane w kolektorze pod komorą grzewczą.

Urządzenie do wymiany ciepła składa się z warknia i instalacji, w której przed warkniem (1) umieszczony jest wymiennik ciepła (6) natomiast przed wymiennikiem, w przewodzie powietrza zainstalowany jest zawór elektromagnetyczny (8).

Zawór charakteryzuje się tym, że w tłoczku znajduje się otwór łączący przestrzeń nad tłoczkiem z przestrzenią pod tłoczkiem, natomiast trzon tłoczka ma dwustopniową średnicę. W większej średnicy umieszczone są kanały do przepływu gorącego powietrza, gdy tłok jest w położeniu maksymalnym,

(3 zastrzeżenia)



A2(21) 290314 (22) 91 05 17 5(51) F41G 3/14

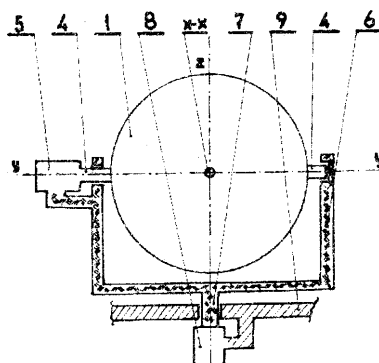
(71) Uniwersytet Gdański, GDAŃSK

(72) Lewa Czesław I, Zachara Stanisław

(54) Automatyczny goniometr trójosiowy

(57) Automatyczny goniometr trójosiowy posiada nastawczą tarczę (1) osadzoną na wałku sprzężonym z wałem silnika zwłaszcza krokowego, realizującego obrót w osi poziomej (x-x), mającego korpus utwierdzony w specjalnym dwuramiennym strzemieniu (4), do którego jednego z dwu ramion jest umocowany wał napędowego silnika (5) zwłaszcza krokowego. Realizuje on obrót w poziomej osi (y-y) i ma korpus utwierdzony w ramieniu strzemienia widełkowego (6). Środkowa jego poprzeczka jest zaopatrzona w sworzeń (7), przyłączony do wału napędowego silnika (8), którego korpus jest związany z obudową nieruchomą (9) goniometru. Napędowe silniki (5) i (8) są wolnoobrotowymi silnikami elektrycznymi lub hydraulicznymi, lub pneumatycznymi, lub hybrydowymi oraz są zaopatrzone w mechanizmy nastawy zwłaszcza płynnej wielkości obrotu kąowego ich napędowych wałów.

(9 zastrzeżeń)



A2(21) 290316 (22) 91 05 17 5(51) F41G 3/14

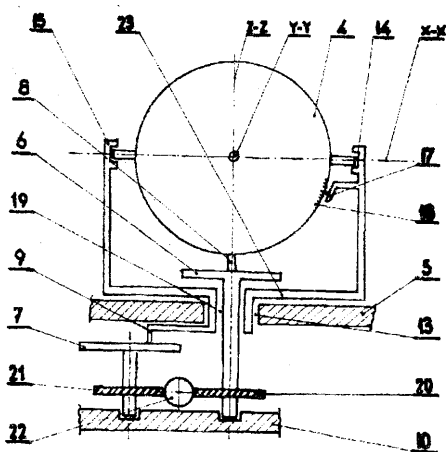
(71) Uniwersytet Gdański, GDAŃSK

(72) Lewa Czesław J., Zachara Stanisław

(54) **Automatyczny dwuosiowy goniometr krzywkowy**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowotopu automatycznego dwuosiowego goniometru krzywkowego, pozwalającego na proste nastawianie wielokrotne małych i bardzo małych kątów pochylenia, zwłaszcza w pomiarach elementów optycznych. Goniometr krzywkowy charakteryzuje się tym, że zawiera ślimak (22) sprzężony z kołem zębatym (21), napędzającym krzywkę (7) programu nastaw kątowych pionowej osi obrotu (z-z), współpracującą z trzpieniem nastawczym (9) elementów ruchomych w tej osi, sprzężonym za pośrednictwem łożyska (13) osadzonego w nieruchomej podstawie (5) ze strzemiemieniem dwuramiennym (23). Ma ono na końcach ramion osadzoną obrotowo w osi poziomej (x-x) tarczę nastawną (4) lub uchwyt roboczy. Ślimak (22) jest sprzężony z kołem zębatym (20) napędzającym krzywkę (6) programu nastaw kątowych w osi poziomej (x-x), sprzężoną z trzpieniem nastawczym (8) elementów ruchomych w tej osi, osadzonych w łożysku elementów ruchomych osi poziomej (y-y), łożyskującym czop obrotu w tej osi tarczy nastawczej (4) lub uchwytu roboczego.

(1 zastrzeżenie)



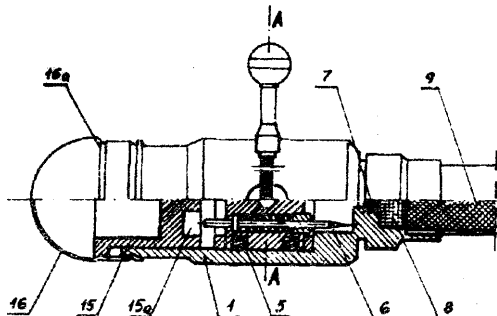
A1(21) 286549 (22) 90 08 20 5(51) F42C 1/00

(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, WARSZAWA

(72) Tomaszek Henryk, Strzelczyk Tadeusz, Sadowski Feliks, Łukasiewicz Jerzy, Olejnik Władysław

(54) **Mechaniczny zapalnik uderzeniowy o działaniu natychmiastowym**

(57) Zapalnik charakteryzuje się tym, że iglica (6) jest umieszczona w suwaku osadzonym przesuwnie w płaszczyźnie prostopadłej do jej podłużnej osi i w stanie nieuzbrojonym zapalnika zajmuje mimośrodowe położenie w stosunku do osi spłonki (7).



Suwak poddany działaniu sprężyn (5), jest blokowany w położeniu wyjściowym za pomocą kotka, na przedłużeniu którego jest umieszczony pirotechniczny zespół z opóźniaczem i spłonką pobudzającą, zasilaną przez ślizgowy styk w momencie oddzielania się bomby od nosiciela.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 286548 (22) 90 08 20 5(51) F42C 1/00

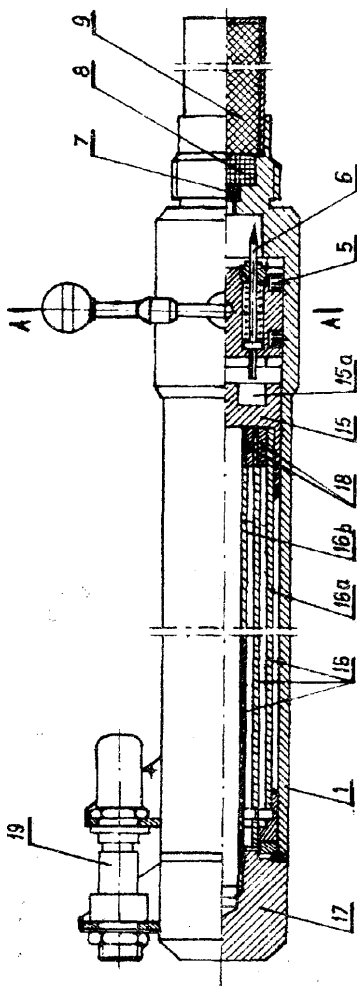
(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, WARSZAWA

(72) Tomaszek Henryk, Strzelczyk Tadeusz, Sadowski Feliks, Łukasiewicz Jerzy, Olejnik Władysław

(54) **Mechaniczny zapalnik uderzeniowy o działaniu natychmiastowym**

(57) Zapalnik charakteryzuje się tym, że iglica (6) jest umieszczona w suwaku osadzonym przesuwnie w płaszczyźnie prostopadłej do jej podłużnej osi i w stanie nieuzbrojonym zapalnika zajmuje mimośrodowe położenie w stosunku do osi spłonki (7). Suwak poddany działaniu sprężyn (5), jest blokowany w położeniu wyjściowym za pomocą kotka, na przedłużeniu którego jest umieszczony pirotechniczny zespół z opóźniaczem i spłonką pobudzającą, zasilaną przez ślizgowy styk w momencie oddzielania się bomby od nosiciela. W cylindrycznej obudowie (1) jest umieszczona teleskopowa rura (16), utworzona z kilku współśrodkowo względem siebie osadzonych segmentów, z których segment (16a) zewnętrzny jest połączony z tłoczkiem (15), a segment (16b) wewnętrzny jest zakończony uderzakiem (17), połączonym przez pirotechniczny mechanizm (19) rozcałujący z obudową (1).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 286229 (22) 89 02 27 5(51) G01B 7/02

(61) 277970

(71) SIMP Zespół Ośrodków Rzecznictwa i Postępu Technicznego, WARSZAWA;
SIMAD Spółka z o.o., WARSZAWA

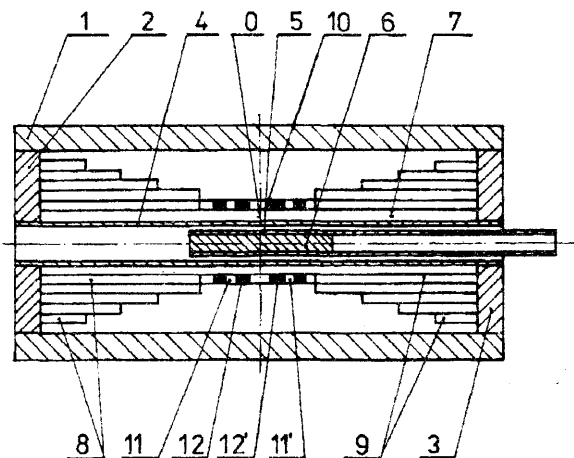
(72) Szczepaniak Tadeusz

(54) **Transformatorowy czujnik przemieszczeń**

(57) Czujnik według wynalazku o kształcie solenoidu, posiada uzwojenie pierwotne (7) nawinięte na karkasie (4) i na tym uzwojeniu (7) nawinięte współosiowo dwa symetryczne uzwojenia wtórne (8,9), połączone w układzie transformatora różnicowego.

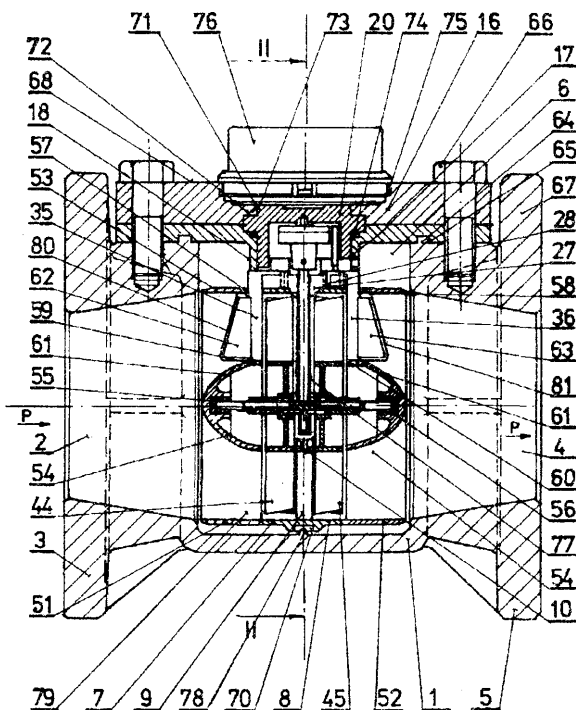
Pierwsza warstwa każdego z uzwojeń wtórnych (8,9) posiada pierwszy odcinek uzwojenia (10) usytuowany w obszarze symetrycznego podziału długości solenoidu (0), natomiast pozostałe $n-1$ odcinków, gdzie n jest liczbą całkowitą i większą od 1, każdego z uzwojeń wtórnych (8,9) usytuowane są na długości utworzonego schodka pierwszej warstwy uzwojeń wtórnych (11,11'), a odległość między odcinkami jest równa średnicy drutu nawojowego lub jej wielokrotności.

(1 zastrzeżenie)



służące do regulacji przepływu do tych wirników. Łopatkę sterowniczą (62,63) są odchylane za pomocą układu przekładniowego za pośrednictwem płyty zamykającej (20) usytuowanej środkowo przy pierwszym korpusie mocującym (7), będącym przewodniczą tych łopatek. Jako całość urządzenie do pomiaru przepływu cieczy ma konstrukcję symetryczną do płaszczyzny przebiegającej poprzecznie do kierunku przepływu tak, że uproszczone jest wmontowanie wirników pomiarowych oraz korekcja urządzenia.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 286610 (22) 90 08 21 5(51) G01F 3/08

(75) Burda Jerzy, PIŁA

(54) **Czujnik wymuszonego biegu jałowego benzynowych silników samochodowych**

(57) Czujnik według wynalazku posiada komorę podciśnieniową (B) połączoną z układem dolotowym silnika spalinowego poprzez otwór (7) i zamkniętą membranę (8), korpus (5) oraz komorę (A) utworzoną przez membranę (8) i pokrywę (1).

Pokrywa (1) posiada otwór (2) i wtopione zestyki (3,4) i osadzona jest nieruchomo w korpusie (5) opatrzonym w króciec (6) z otworem (7).

Do membrany przynitowany jest zestyk ruchomy (9) i miska (10) będąca siedziskiem sprężyny (11).

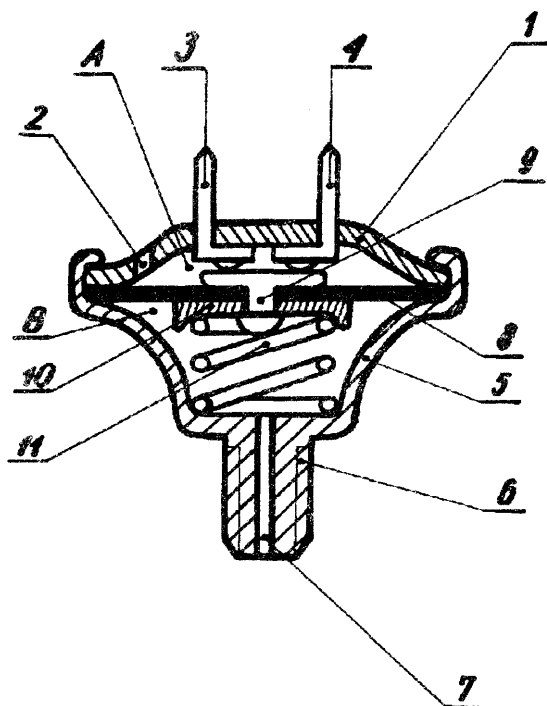
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 287028 (22) 90 09 24 5(51) G01F 1/10

(31) P 39 31 960.1 (32) 89 09 25 (33) DE

(71) BOPP und REUTHER Aktiengesellschaft,
MANNHEIM, DE(54) **Licznik cieczy**

(57) Urządzenie do pomiaru przepływu cieczy, wykonane jako licznik wirnikowy, zawiera sprzęgnięte ze sobą dwa wirniki pomiarowe usytuowane w kierunku przepływu i osadzone na osi obrotowej jeden za drugim. Z obu stron wirników pomiarowych, w odstępie od nich są umieszczone łopatkę sterownicze (62,63)



A2(21) 290313 (22) 91 05 17 5(51) G01J 1/10
G01N 21/57

(71) Uniwersytet Gdański, GDAŃSK
(72) Czyż Czesław, Lewa Czesław J., Zachara Stanisław

(54) Urządzenie do kontroli własności optycznych materiałów odbłaskowych

(57) Urządzenie według wynalazku zawierające umieszczone w elemencie komorowym pomiarowy zespół elementów fototucznych, zaopatrzone w zasilacz i elektroniczne urządzenie sumujące, jak również zaopatrzone w bierną komorę wyposażoną w dający się nastawiać uchwyt mocujący posiada komorę nadawczo-odbiorczą światłoszczelną (23) wyposażoną w nadawcze źródło światła pomiarowego (1) wraz ze stabilizatorem zasilaczem (2).

Źródło (1) generuje wiązkę (8) światła pomiarowego prowadzoną przez przesłony kolimacyjne (3), (4) i (5), umieszczone we wnętrzu komory (23), połączonej poprzez tuleję (24) z komorą bierną światłoszczelną (25).

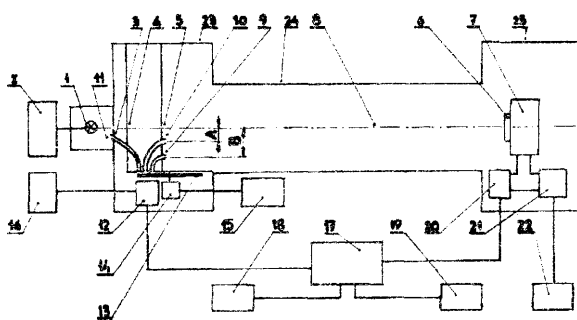
We wnętrzu komory (25) jest usytuowany goniometr (7), mający uchwyt mocowania badanego elementu pomiarowego (6).

Goniometr (7) jest zaopatrzone w silnik (21) i jest przyłączony do wyjścia analizatora-sterownika (17) sygnału pomiarowego, mającego dołączone monitor ekranowy (18) oraz rejestrator graficzny (19).

Analizator (17) jest przyłączony do przedwzmacniacza fotopowielacza (12), zaopatrzonego w zasilacz (16) oraz umieszczonego pod wirującą tarczą generatora (13), będącego przerywaczem światła, zaopatrzonego w silnik (14) wraz z zasilaczem (15).

Tarcza przerywacza (16) zaopatrzone jest w liczne programowo rozstawione otwory naświetlające, umieszczone w sąsiedztwie wylotu światłowodu (11), mającego wlot usytuowany w sąsiedztwie nadawczego źródła (1) w wiązce światła pomiarowego (8) oraz umieszczone w sąsiedztwie dwa światłowody (9) i (10), mające wloty usytuowane na zewnątrz przesłony kolimacyjnej (5), w określonym dla danej kategorii pomiaru odstępnie (A) i (B) od osi wiązki światła pomiarowego (8).

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 290352 (22) 91 05 22 5(51) G01K 19/00

(75) Derkaczew Aleksander, WARSZAWA;
Bombala Stanisław, WARSZAWA

(54) Sposób sprawdzania mierników ciepła

(57) Sposób sprawdzania mierników ciepła w którym w charakterze źródła odniesienia jest stosowany kalorymetr adiabatyczny zawierający konwekcyjny wymiennik ciepła i znaną ilość cieczy o znanej pojemności cieplnej, polega na tym, że badany miernik mierzy różnicę ilości ciepła wprowadzanego do kalorymetru przez nośnik ciepła i odprowadzanego z niego, zaś wskazanie badanego miernika ciepła porównywane jest z uzyskanym podczas pomiaru przyrostem iloczynu entalpii cieczy w kalorymetrze i jej masy, po doliczeniu stwierdzonych strat ciepła do otoczenia.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289154 (22) 91 02 21 5(51) G01M 3/26

(31) 67129-A/90 (32) 90 02 22 (33) IT

(71) FIAT AUTO SPA, TURYN, IT

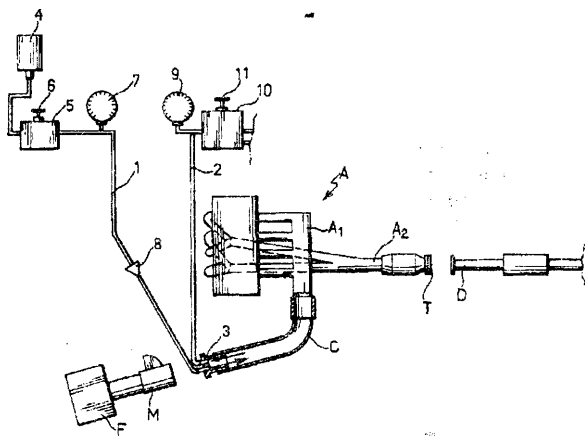
(72) Carnevali Luigi

(54) Sposób i urządzenie do sprawdzania uszczelnień i lokalizowania nieszczelności w układzie dolotowo-wylotowym silnika spalinowego z wtryskiem paliwa

(57) Sposób sprawdzania uszczelnień i lokalizowania nieszczelności w układzie (A) dolotowo-wylotowym silnika spalinowego z wtryskiem paliwa przeznaczonego dla pojazdów mechanicznych, polega na tym, że dostarcza się sprężone powietrze do kolektora dolotowego (C) silnika pod wstępnym ciśnieniem, określa się wartość ciśnienia przed kolektorem dolotowym (C), odprowadza się sprężone powietrze z kolektora dolotowego (C) i określa się to ciśnienie odprowadzenia. Ciśnienie na odprowadzeniu jest porównywane z ciśnieniem zasilania i jeśli pierwsze z nich jest mniejsze od wstępnie założonej wartości, to ciśnienie powietrza zasilającego jest zwiększane tak, aby określić miejsce nieszczelności.

Urządzenie do sprawdzania uszczelnień i lokalizowania nieszczelności w układzie (A) dolotowo-wylotowym silnika spalinowego charakteryzuje się tym, że zawiera: źródło (4) sprężonego powietrza, które jest szczelnie połączone za pomocą rury doprowadzającej (1) z wlotem kolektora dolotowego (C), do którego jest również podłączona rura odprowadzająca (2), przy czym do rury doprowadzającej (1) są podłączone kolejno wyposażony w podziałkę, regulator ciśnienia (5) oraz manometr (7) wskazujący początkowe ciśnienie, natomiast do rury odprowadzającej (2) są kolejno podłączone: drugi manometr (9) oraz regulator (10) do nastawiania ciśnienia maksymalnego.

(8 zastrzeżeń)



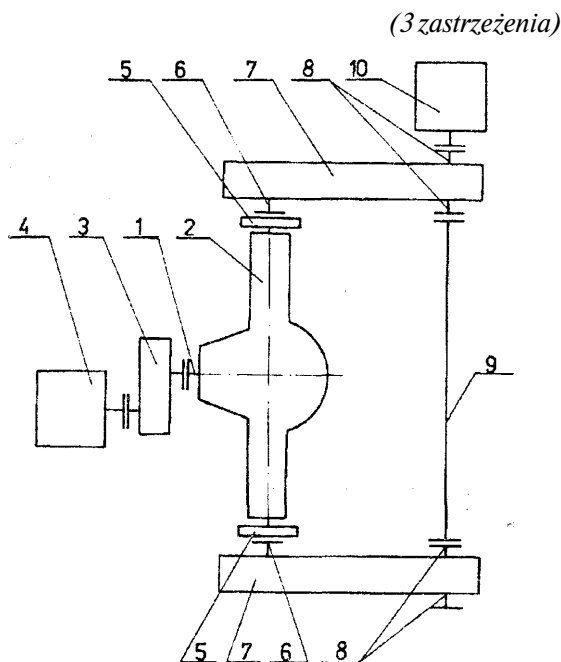
A1(21) 286515 (22) 90 08 13 5(51) G01M 13/02

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych,
KOBYLKA(72) Gaweł Marian, Boguszewski Krzysztof,
Ilcewicz Czesław

(54) Układ do badania mostów napędowych

(57) W układzie jednostka napędowa (4) połączona jest z badanym mostem napędowym (2), którego końcówki (5) wałków wyjściowych połączone są, przez zestaw przekładni (7), z jednostką hamującą (10).

Zestaw przekładni (7) stanowią dwie przekładnie bliźniacze połączone końcówkami wyjściowymi (8) ze sobą za pomocą wału

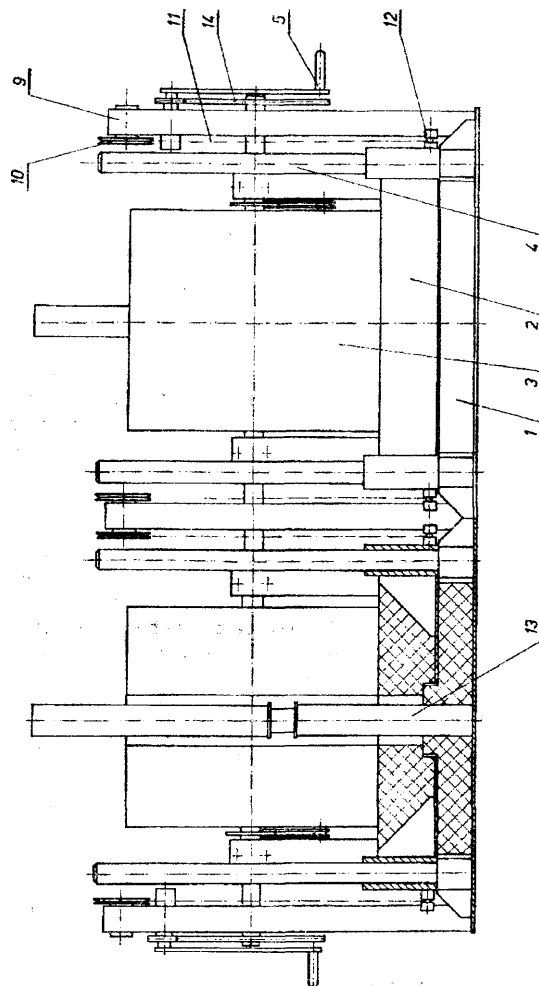


A1(21) 286471 (22) 90 08 10 5(51) G01N 3/18

(71) OSTROWIEC Huta Przedsiębiorstwo
Państwowe, OSTROWIEC
ŚWIĘTOKRZYSKI(72) Oleksiak Eugeniusz, Puchała Andrzej,
Wiśłowski Zbigniew, Muszyński Kazimierz,
Dąbrowski Leonard(54) Piec do badania materiałów ceramicznych
aparatem Endelia

(57) Piec do badania materiałów ceramicznych aparatem Endella, złożony z dwóch pieców mających trzpienie grafitowe charakteryzuje się tym, że na wspólnym fundamencie (1) posadowiony jest korpus pieca składający się z trzonu (2) i komory grzewczej (3). Korpus pieca przesuwany jest w górę i w dół po prowadnicach (4) za pomocą mechanizmu podnoszenia złożonego z korby (5), przekładni łańcuchowej (14), wałka z bębni linowymi, krążków linowych (10) zamocowanych do wsporników (9) i mechanizmu zapadkowego fundamencie (1) osadzony jest nieruchomy trzpień grafitowy (13).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 288927 (22) 91 01 31 5(51) G01N 24/08
A61B 5/05

(71) Uniwersytet Gdański, GDAŃSK

(72) Lewa Czesław

(54) Sposób aplikacji poia fal sprężystych w
technice magnetycznego rezonansu
jądrowego MRJ

(57) Sposób aplikacji pola fal sprężystych w technice magnetycznego rezonansu jądrowego MRJ przez wykorzystanie znanych efektów termicznych wywołanych falą sprężystą w odpowiedzi MRJ charakteryzuje się tym, że odpowiedź MRJ jest generowana od wybranego elementu próbki lub jej całości w trakcie propagacji fali sprężystej lub po jej zakończeniu propagacji, w odpowiednio uformowanym polu próbki, jako czynnika fizycznego powodującego sprężenie i rozprężenie wybranego elementu próbki, prowadzącego do okresowych zmian temperatury lokalnej oraz wywołującego zmiany w przestrzennym i

zależnym od czasu rozkładzie temperatury w próbce, powodujących okresowe, czasowe lub przestrzenne zmiany parametrów odpowiedzi MRJ. Wielkość tych zmian określona jest przez fizyczne własności obserwowanego elementu próbki i elementów otaczających oraz przez parametry charakteryzujące falę sprężystą propagowaną w tym elemencie.

W metodzie tomografii magnetycznego rezonansu jądrowego prowadzi się monitorowanie i wizualizację parametrów odpowiedzi MRJ zawierających informacje o zmianach wywołanych falą sprężystą, a ich czasową i przestrzenną zależność określają własności lepkości sprężystych, przewodnictwo cieplne i energia aktywacji wizualizowanych parametrów MRJ.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288928 (22) 91 01 31 5(51) G01N 24/08
A61B 5/05

(71) Uniwersytet Gdański, GDAŃSK

(72) Lewa Czesław

(54) **Sposób aplikacji pola fal sprężystych w technice magnetycznego rezonansu jądrowego MRJ w polu o niezerowym gradiencie**

(57) Sposób aplikacji pola fal sprężystych w technice magnetycznego rezonansu jądrowego MRJ w polu magnetycznym o niezerowym gradiencie przez wykorzystanie znanych efektów modulacji częstotliwości rezonansowej charakteryzuje się tym, że w trakcie generacji odpowiedzi MRJ w polu magnetycznym o niezerowym gradiencie i w obecności fali sprężystej jako czynnika fizycznego, wywołuje się charakterystyczne widmo częstotliwości MRJ, którego cechy zawierają informacje o własnościach lepkości sprężystych i/lub magnetostrykcyjnych monitorowanego elementu próbki.

W metodzie tomografii magnetycznego rezonansu jądrowego prowadzi się monitorowanie i wizualizację rozkładu tych własności przez pomiar rozkładu częstotliwości oraz natężeń sygnałów w odpowiedzi MRJ, wybranych składowych widma, zależnych od przemieszczeń monitorowanych elementów próbki wywołanych przez wprowadzoną do próbki falę sprężystą, co zastosowane do próbek o wewnętrznej strukturze pozwala na otrzymanie obrazów ich własności lepkości sprężystych i/lub magnetostrykcyjnych.

(1 zastrzeżenie)

A3(21) 286639 (22) 90 08 23 5(51) G01N 30/90

(61) 282139

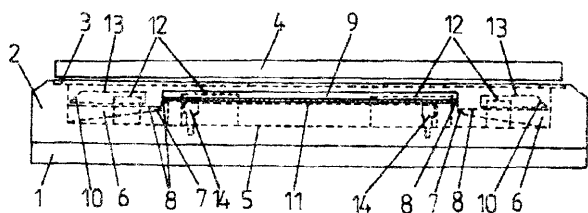
(71) Akademia Medyczna, LUBLIN

(72) Dzido Tadeusz, Soczewiński Edward

(54) **Komora do rozwijania chromatogramów cienkowarstwowych**

(57) Komora charakteryzuje się tym, że jej dno w części zawartej pomiędzy zbiornikami (8) eluentu wyposażone jest w wymienne korki (14) podporowe o wysokości równej wysokości występow (11). Brzeg (8) zbiornika (6) eluentu od strony płytki chromatograficznej (9) ma wysokość mniejszą od wysokości prostopadłych do niego brzegów zbiornika (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286640 (22) 90 08 23 5(51) G01N 30/90

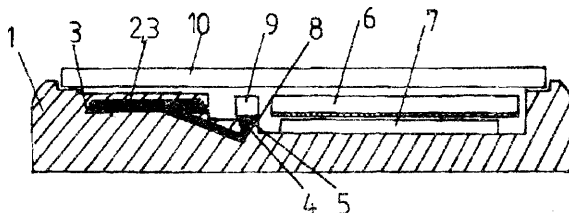
(71) Akademia Medyczna, LUBLIN

(72) Dzido Tadeusz

(54) **Komora do chromatografii cienkowarstwowej**

(57) Komorę według wynalazku stanowi płaski pojemnik (1) składający się z części przeznaczony na zestaw doprowadzający eluent oraz z części stanowiącej komorę właściwą z dystrybutorem eluentu. W części doprowadzającej eluent znajduje się spiralny rowek (3), w którym umieszczona jest spiralna rurka (2), zaś dystrybutorem jest korytko (5).

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 290279 (22) 91 05 15 5(51) G01R 19/00

(71) Uniwersytet Łódzki, ŁÓDŹ

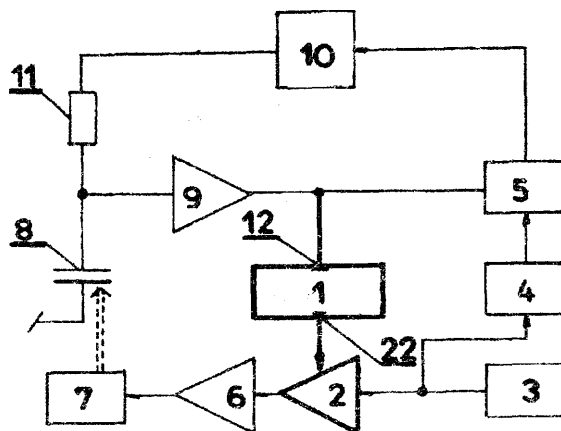
(72) Baczyński Janusz

(54) **Układ do pomiarów napięć kontaktowych metodą kondensatora dynamicznego**

(57) Układ ma połączone ze sobą programowany wzmacniacz (2) i kontrolno-sterujący blok (1), włączony między połączenie selektywnego wzmacniacza (9) i detektora (5) fazy. Programowany wzmacniacz (2) jest włączony między wzmacniacz (6) mocy i generator (3) okresowo zmieniającego się sygnału, oraz przesuwnik (4) fazy.

Blok (1) korzystnie zawiera prostownik połączony z wejściem nieodwracającym pierwszego napięciowego komparatora i z wejściem odwracającym drugiego napięciowego komparatora, a pozostałe wejścia tych komparatorów są odpowiednio połączone ze źródłami napięcia referencyjnego, a ich wyjścia odpowiednio są połączone z wejściami bramek typu AND lub NAND. Pozostałe wejścia bramek są połączone z wyjściem zegarowego generatora a wyjścia tych bramek oddzielnie są połączone z wejściem zliczającym do przodu i z wejściem zliczającym wstecz licznika. Wyjście licznika jest połączone z wyjściem bloku (1) oraz z wejściem konwertera C/A - Cyfra/Analog o wyjściu osobno połączonym z wyjściem bloku (1).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 289222 (22) 91 02 27 ,5(51) G02B 6/44
H01P 3/00

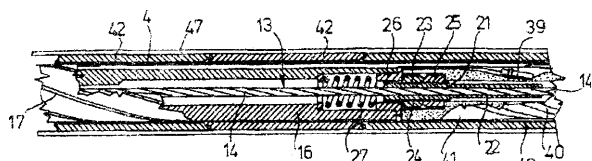
(31) 19510 A/90 (32) 90 02 28 (33) IT

(71) Pirelli Cavi S. p. A, MEDIOLAN, IT

(54) Głowica do przeciągania kabli optycznych
typu wstęgowego

(57) Głowica według wynalazku zawiera element ciągnący (13) połączony na jednym końcu z osiowym elementem wzmacniającym kable, a na drugim końcu do uchwytu ciągnącego. Element ciągnący jest otoczony przez człon żłobkowy (16) o długości odpowiadającej długości zapasowych odcinków wstęg włókien, który posiada żłobki (17) dla pomieszczenia wstęg włókien (4), umieszczone na przedłużeniu żłobków szczelinowej wkładki dystansowej kabla, której człon żłobkowany (16) poprzedza elastyczny człon wspornikowy (41), otaczający człon ciągnący i tworzący rozmieszczone wzdłużnie oddzielne gniazda (40), których rozmieszczenie jest dowolne. W gniazdach mieszczą się złącza końcowe (39) i wstęgi włókien (4) każdej grupy włókien mieszczących się w jednym żłobku. Występują także rurowe elementy przegubowe (42) zapewniające ochronę zewnętrzną oraz poosiowe urządzenia elastyczne (27) kompensujące wydłużenia członu ciągnącego poddanego siłom rozciągającym.

(23 zastrzeżenia)



AI(21) 286507 (22) 90 08 13 5(51) G05D 3/00
E21C 29/00

(71) CHWAŁOWICE Kopalnia Węgla
Kamiennego, RYBNIK

(72) Wieczorek Edward, Małejka Stanisław

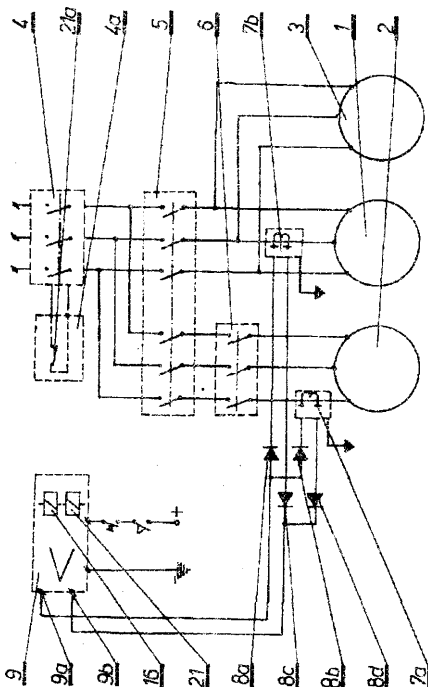
(54) Układ automatycznej regulacji posuwu
kombajnu węglowego w zależności od
obciążenia organów urabiających

(57) Układ posiada zabudowany w fazie zasilającej pierwszego silnika elektrycznego (1) napędzającego, organ urabiający, czujnik indukcyjny (7b) podłączony poprzez diodę prostowniczą (8a) do obwodu wejściowego (9a) regulatora elektronicznego (9), do którego jest podłączony równolegle poprzez diodę prostowniczą (8b) drugi czujnik indukcyjny (7a) zabudowany w fazie zasilającej drugiego silnika elektrycznego (2) napędzającego organ urabiający.

Obwód wejściowy (9a) regulatora elektrycznego (9) jest podłączony poprzez filtr pojemnościowo-opornościowy do pierwszego wzmacniacza z porównywanym sygnałem zadany, skąd poprzez wzmacniacz integratora jest sprzężony ze wzmacniaczem komparatoraysterowującego poprzez tranzystor przełącznik regulatora (16).

Pierwszy zestaw przetaczony przełącznika regulatora (16) jest włączony swym stykiem rozwiernym w obwód prawej cewki elektrohydraulicznego rozdzielacza posuwu, zaś swym stykiem zwiernym w obwód jego lewej cewki, natomiast drugi zestaw przetaczny tego przełącznika regulatora (16) jest włączony swym stykiem rozwiernym w obwód jego lewej cewki, zaś swym stykiem zwiernym w obwód jego prawej cewki.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 286604 (22) 90 08 21 5(51) G05D 9/12

(71) MANIFEST LIPCOWY Kopalnia Węgla
Kamiennego, JASTRZEBIE ZDRÓJ

(72) Kiwic Andrzej, Korzuch Edmund, Wojaczek
Zbigniew, Ramme! Jerzy, Gienza Henryk,
Grzesik Marian

(54) Układ do intensywnego odzyskiwania
obciążnika magnetycznego przy wzbogacaniu
surowców kopalnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie intensywnego odzyskiwania obciążnika magnetycznego na przesiewaczach zraszająco-odwadniających produktów wzbogacania i kamienia z płuczki zawieszinowej zakładu przeróbki mechanicznej węgla kamiennego. Przesiewacz zraszająco-odwadniający (1) zawiera krótki górny pokład (3) o długości VA dolnego pokładu (2), nad którym są zamontowane: koryto głowicy zraszającej (6) wody technologicznej i głowica natryskowa (7) czystej wody technologicznej, Pod dolnym pokładem (2) jest zamontowana druga głowica natryskowa (8) czystej wody technologicznej z ekranem wodnym (9) nad dolnym pokładem (2). Przesiewacz zraszająco-odwadniający (10) kamienia ma nad górnym pokładem (11) zamontowane dwustronne koryto głowicy zraszającej (14) wody technologicznej, zaś między górnym pokładem (11), a dolnym pokładem (12) ma zamontowaną głowicę natryskową (15) czystej wody technologicznej z ekranem wodnym (16) nad górnym pokładem (11).

(2 zastrzeżenia)

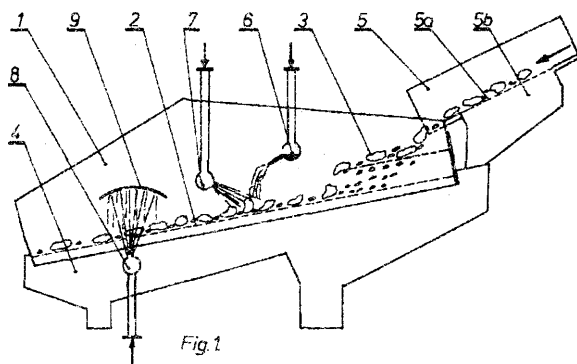
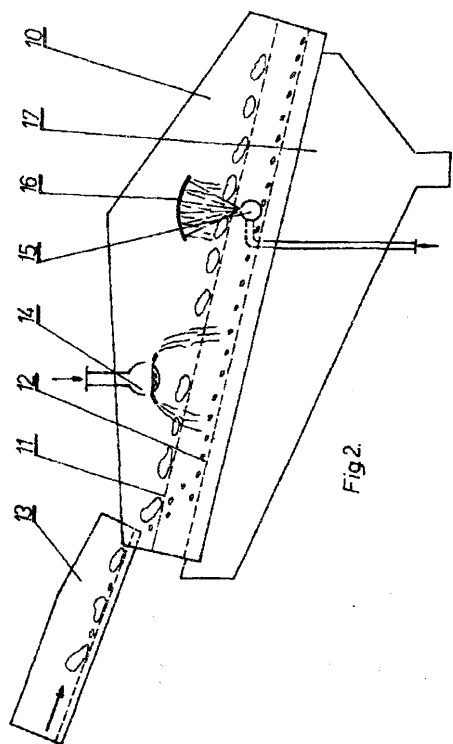


Fig. 1



A1(21) 289708 (22) 91 04 02 5(51) G08B 17/10

(31) 90 503214 (32)90 04 02 (33) US

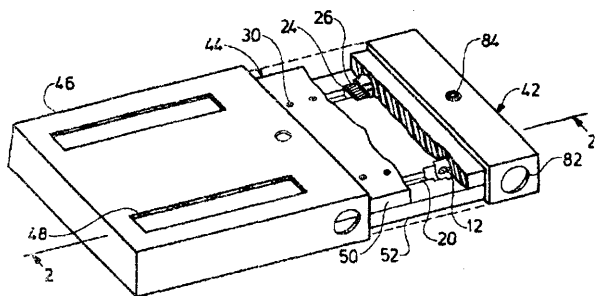
(71) GAZTECH CORPORATION, GOLETA, US

(72) Wong Jacob Y.

(54) **Czujka pożarowa**

(57) Czujka **według** wynalazku składa się ze źródła (12) emisyjnego promieniowania o długości fali odpowiadającej pasmu absorpcyjnemu dwutlenku węgla, z detektora (26) wytwarzającego **sygnały** elektryczne pod wpływem padającego na niego promieniowania, z komory (44) powietrznej mającej wykonany kanał doprowadzający powietrze z otoczenia i utworzoną bezpośrednią drogą dla przenikania emitowanego przez źródło (12) promieniowania, przy czym źródło (12) umieszczone jest na jednym końcu tej drogi, a detektor (26) na drugim jej końcu, a ponadto komora (44) zaopatrzona jest w membranę przepuszczalną dla dwutlenku węgla, która osłaniając kanał powietrzny w komorze zatrzymuje dym, pyły, olej i wodę z otaczającego powietrza, a przepuszcza dwutlenek węgla do jej wnętrza oraz z elektronicznego zespołu (42) złożonego z obwodu elektronicznego i obwodu sygnalizacyjnego.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 286506 (22) 90 08 14 5(51) G08C 19/00

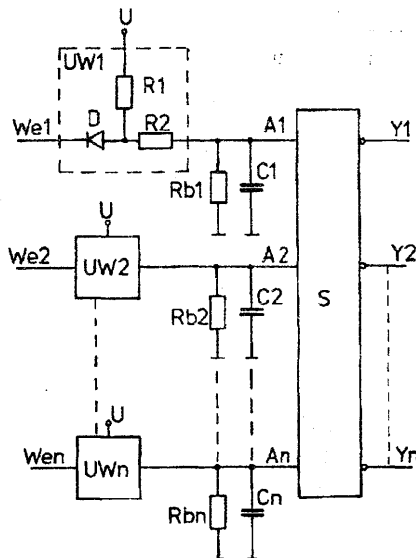
(71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, WROCŁAW

(72) Skurzyński Antoni

(54) **Układ modułu wejściowego sygnałów dwustanowych**

(57) Układ według wynalazku posiada **blok** inwerterów (S), którego każde z wejść (A1 + An) jest połączone poprzez rezystor (R2) z punktem połączenia rezystora (R1) i diody (D) w każdym obwodzie wejściowym (UW1 ÷ UWn), zaś równolegle do każdego z tych wejść (A1 ÷ An) bloku inwerterów (S) są podłączone rezystory (Rb1 ÷ Rbn) i kondensatory (C1 ÷ Cn).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290287 (22) 91 05 17 5(51) G10C 3/12

G10C 9/00

(31)90 525468 (32)90 05 18 (33) US

(71) STEINWAYMUSICAL PROPERTIES INC., WALTHAM, US; RENSSELAER POLYTECHNIC INSTITUTE, TROY, US

(72) Calabrese Salvatore J., Scarton Henry A., Murray S. Frank, Ettles Christopher M., Kennedy Warren C., Dinc Saim, Jliidi Bessern, Strong William Y.

(54) **Sposób wytwarzania pokrycia klawisza, zwłaszcza fortepianu, pokrycie klawisza, zwłaszcza fortepianu, fortepian i człon uchwytowy**

(57) Sposób polega na tym, że wykonuje się formę z wnątką tworzącą powierzchnię formy o bezładnie zorientowanym wzorze tekstury, wypełnia się ją kompozycją zawierającą tworzywo sztuczne zabarwione pigmentem i z protektorowym wypełniaczem, formuje się pokrycie klawisza i poddaje się je obróbce usuwając wypełniacz. Pokrycie klawisza fortepianu ma korpus z tworzywa sztucznego zabarwionego pigmentem, przypominającego wyglądem naturalną kość słoniową. Główna powierzchnia korpusu ma bezładną orientację tekstury wypukłości i wgłębień oraz wiele drobnych porów. Fortepian mający klawisze z pokryciem charakteryzuje się tym, że pokrycie to ma korpus z tworzywa sztucznego zabarwionego pigmentem. Człon uchwytowy ma korpus zawierający tworzywo sztuczne, który to korpus określa powierzchnię wystawioną na kontakt dotykowy. Powierzchniata ma określony z góry poziom drobnej porowatości oraz powierzchniowej tekstury wypukłości do wgłębień.

(21 zastrzeżeń)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 286456 (22) 90 08 10 5(51) H01F 27/28

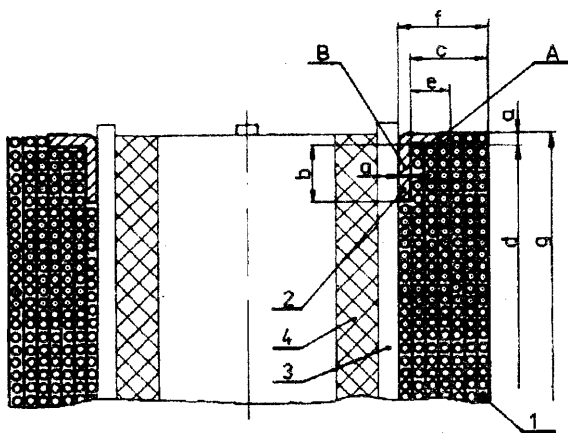
(71) Instytut Energetyki, WARSZAWA

(72) Stegliński Zbigniew, Ostrowski Janusz,
Łowicki Andrzej

(54) Uzwojenie wysokiego napięcia

(57) Uzwojenie według wynalazku transformatora lub cewki indukcyjnej charakteryzuje się tym, że szerokość uzwojenia (1) w końcowej jego części od strony sąsiedniego uzwojenia (4) i lub części uziemionej jest mniejsza niż w pozostałej części o grubość (a) kołnierza kątownego (2) przy czym, zmniejszenie grubości (a) zachodzi na odcinku (b) równym wysokości części cylindrycznej (B) kołnierza kątownego (2), ponadto wysokość (d) uzwojenia (1) w części jego szerokości (e) osłoniętej płaską częścią (A) kołnierza kątownego (2) jest mniejsza niż w pozostałej części jego szerokości (f) nie osłoniętej kołnierzem kątownym (2), a zmniejszenie wysokości uzwojenia (1) jest w przybliżeniu równe grubości (a) kołnierza kątownego (2). W zgłoszeniu przedstawiono również sposób wykonania uzwojenia według wynalazku.

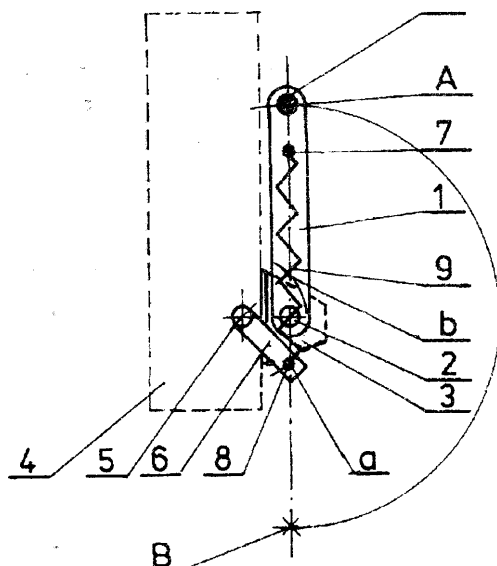
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 286580 (22) 90 08 22 5(51) H01H 3/00
H01H 3/32(71) ENERGETYKA Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe Sp. z o. o.,
WARSZAWA(72) Rajszewicz Czesław, Andrychowicz Leszek,
Ciemiecki Stanisław(54) Mechanizm napędowy, zwłaszcza do
rozłączników i wyłączników

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mechanicznego uruchamiania rozłączników i wyłączników wysokiego i niskiego napięcia. Istota wynalazku polega na tym, że pierwsza dźwignia (1) z rękojeścią (1') osadzona jest pierwszym końcem obrotowo na osi (2) osadzonej we wsporniku (3), zaś druga dźwignia (6) pierwszym końcem osadzona jest na pierwszym wale obrotowym (5), natomiast sprężyna ścisana (9) zamocowana jest pierwszym końcem w drugim końcu drugiej dźwigni (6), zaś

drugi koniec sprężyny (9) zamocowany jest w drugim końcu pierwszej dźwigni (1). Wzajemne usytuowanie osi (2) i pierwszego wału (5) jest takie, że na drodze przestawiania pierwszej dźwigni (1), drugi koniec mocujący sprężynę (9) w drugim końcu pierwszej dźwigni (1) przy obrocie w przeciwnym położeniu przechodzi przez punkt prostej poprowadzonej przez pierwszy wał (5) i pierwszy koniec sprężyny (9).

(2 zastrzeżenia)



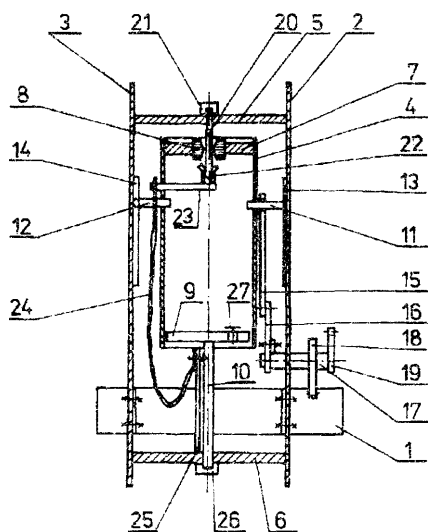
A1(21) 286581 (22) 90 08 22 5(51) H01H 9/30

(71) ENERGETYKA Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe Sp. z o. o.,
WARSZAWA(72) Rajszewicz Czesław, Andrychowicz Leszek,
Ciemiecki Stanisław

(54) Rozłącznik wysokiego napięcia

(57) Rozłącznik według wynalazku wyróżnia się tym, że każdy biegun posiada dwie płyty izolacyjne (2,3), zamocowane do wspólnej podstawy (1) połączone górną poprzeczką izolacyjną (5) do której przymocowany jest pierwszy styk przyłączowy (21) i połączone dolną poprzeczką izolacyjną (6) do której przymocowany jest drugi styk przyłączowy (26) oraz izolacyjny cylinder ruchomy (4) zamknięty od góry płytą (7) z umieszczoną osiowo dyszą (8) w którym jest osadzony nieruchomy tłok (2) z zaworem (27), przy czym cylinder ruchomy (4) za pomocą czopów (11,12) osadzonych przesuwnie w prowadnicach (13,14) umieszczony jest osiowo pomiędzy płytami (2,3) i posiada styk stały roboczo-opalny (20) zamocowany w poprzeczce izolacyjnej (5) oraz styk ruchomy roboczo-opalny (22) umieszczony wewnątrz cylindra (4) i zamocowany na przewodzącym elektrycznie wsporniku (23) osadzonym ruchomym cylindrze (4), który również jest sprzężony z mechanizmem napędowym, korzystnie poprzez co najmniej jeden czop (11).

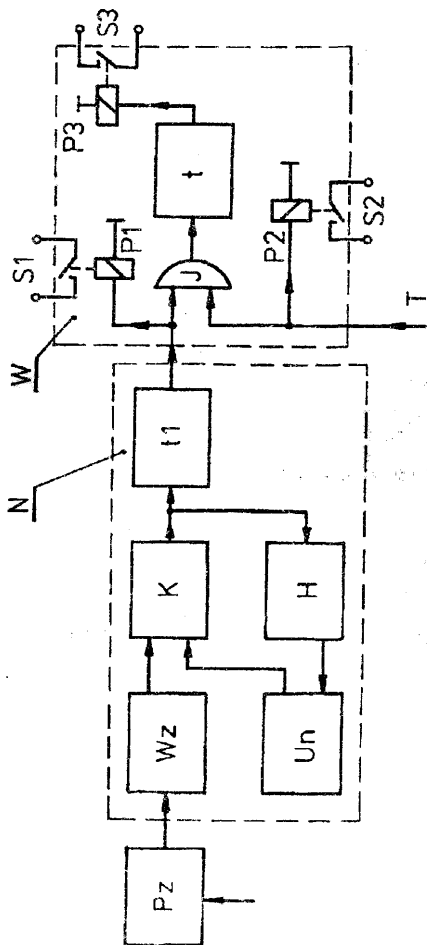
(2 zastrzeżenia)



AI(21) 291770 (22) 91 09 17 5(51) H01H 47/00
H01H 43/00

- (71) Instytut Automatyki Systemów
Energetycznych, WROCŁAW
(72) Boniecki Jerzy, Wilniewicz Andrzej
(54) Przekątnik zwrotno-mocowy

(57) Przekątnik zwrotno-mocowy stosowany do zabezpieczenia generatorów synchronicznych przed skutkami pracy silnikowej, zawiera elektroniczny przetwornik mocy (Pz), połączony z członem pomiarowym (N), który jest zbudowany ze wzmacniacza (Wz) połączanego z pierwszym wejściem komparatora (K),



którego wyjście jest połączone równocześnie z układem czasowym (t1) oraz w sprzężeniu zwrotnym poprzez szeregowo połączony układ histerezy (H) i nastawnika mocy zwrotnej (Un) z drugim wejściem komparatora (K), przy czym wyjście układu czasowego (t1) jest połączone z wejściem elementu wykonawczego (W).

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 289416 (22) 91 03 14 5(51) H01J 29/07
(31) 90 494363 (32) 90 03 16 (33) US
(71) Thomson Consumer Electronics Inc,
INDIANAPOLIS, US
(72) Ragland Frank Rowland
(54) Kineskop kolorowy

(57) Kineskop kolorowy (8) według wynalazku zawiera bańkę szklaną (10), z której odpompowano powietrze, z prostokątną płytą czołową (12), mającą dwie większe i dwie mniejsze krawędzie. Płyta czołowa ma większą oś równoległą do dłuższych krawędzi i mniejszą oś równoległą do krótszych krawędzi oraz dwie przekątne (0), które przechodzą przez przeciwległe części narożne płyty czołowej. Płyta czołowa zawiera zespół (30) maski cieniowej zamontowany w przestrzeni, ograniczonej płytą czołową, za pomocą elementów wsporczych, które są usytuowane w obszarach narożnych płyty czołowej. Elementy wsporcze usytuowane w każdym punkcie mocowania zespołu maski cieniowej składają się z bolca (44), zamontowanego w bańce szklanej, oraz sprężynki (46) z otworem, przez który przechodzi bolce. Udoskonalenie kineskopu polega na tym, że bolce są usytuowane z pewnym przesunięciem względem przekątnych płyty czołowej, w punkcie między przekątną a większą osią.

(4 zastrzeżenia)

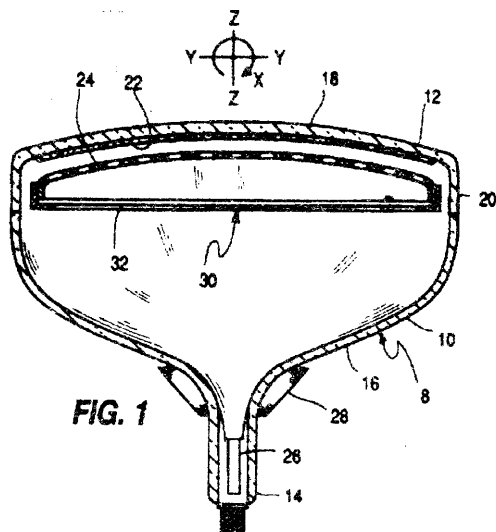


FIG. 1

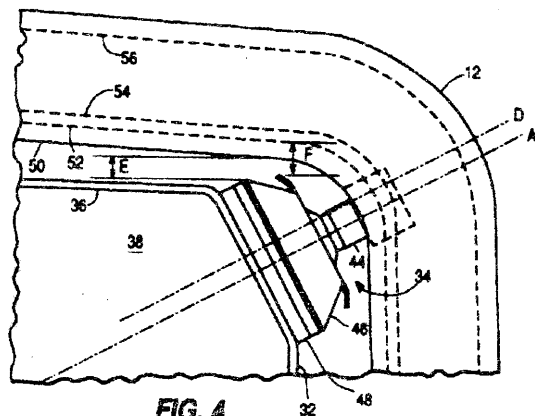


FIG. 4

A1(21) 289415 (22) 91 03 14 5(51) H01J 29/07
(31) 90 494364 (32) 90 03 16 (33) US

(71) Thomson Consumer Electronics Inc,
INDIANAPOLIS, US

(72) Ragland Frank Rowland

(54) Kineskop kolorowy

(57) Kineskop według wynalazku posiada bańkę szklaną (10), z której wypompowano powietrze, z prostokątną płytą czołową (12).

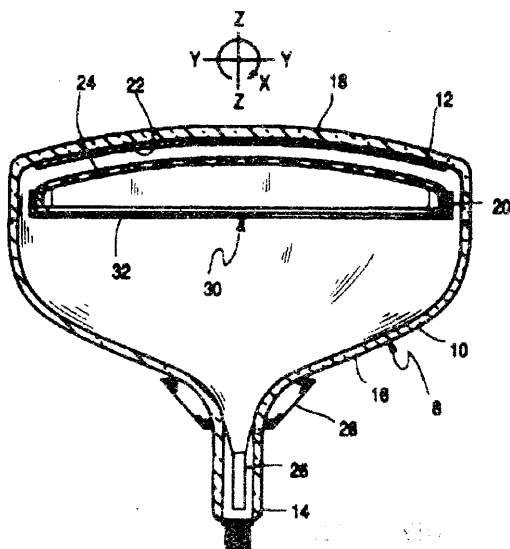
Płyta czołowa (12) ma zespół maski cieniowej (30) zamontowany w przestrzeni, ograniczonej płytą czołową, za pomocą elementów mocujących, które są umieszczone w pewnych odstępach na obwodzie maski cieniowej, mocując ją do płyty czołowej w uprzednio ustalonym położeniu w odpowiednich punktach.

Elementy mocujące zapewniają kompensację rozszerzalności termicznej zespołu maski cieniowej. Kompensacja następuje z powodu przemieszczania się zespołu maski cieniowej (30) ku ekranowi (22) kineskopu w miarę rozszerzenia się zespołu maski cieniowej (30).

Elementy mocujące w każdym punkcie mocowania składają się z bolca metalowego osadzonego w szkłe bańki szklanej, sprężynki mającej otwór, przez którą przechodzi boliec, oraz płytki bimetalicznej przyspawanej między sprężynką i zespołem maski cieniowej.

W kineskopie według wynalazku stosuje się kombinację sprężynki usytuowanej pod kątem do zespołu maski cieniowej w celu zapewnienia mniej więcej połowy wymaganej kompensacji rozszerzalności termicznej i płytki bimetalicznej o takiej grubości i długości, że zagwarantowana jest mniej więcej połowa pozostałej wymaganej kompensacji.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 289166 (22) 91 02 22 5(51) H01J 29/51
(31) 483 487 (32) 90 02 22 (33) US

(71) RCA LICENSING CORPORATION,
PRINCETON, US

(72) New David Arthur

(54) Kineskop koiorowy.

(57) Przedmiotem wynalazku jest kineskop kolorowy z udoskonaloną rzędową wyrzutnią elektronową (26) przeznaczoną do generowania i kierowania trzech usytuowanych w jednej linii wiązek elektronów (28) wzdłuż współpłaszczyznowych torów ku ekranowi (22).

Wyrzutnia elektronowa (26) zawiera kilka elektrod, które tworzą obszar kształtowania wiązki (L1), soczewkę ogniskowa-

nia wstępnego (L2) i główną soczewkę ogniskującą (L3) dla wiązek elektronów.

Udoskonalenie dotyczy soczewki ogniskowania wstępnego, która zawiera cztery aktywne powierzchnie.

Co najmniej jedna z powierzchni aktywnych tej soczewki ma wgłębienia, które kształtują asymetrycznie uformowane wiązki elektronów.

(11 zastrzeżeń)

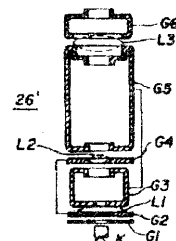
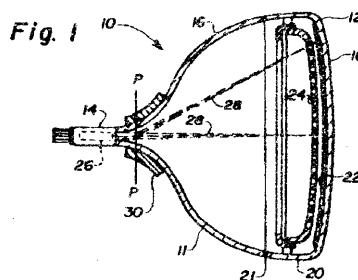


Fig. 2

A1(21) 289203 (22) 91 02 26 5(51) H01J 29/87

(31) 90-8165 (32) 90 06 02 (33) KR

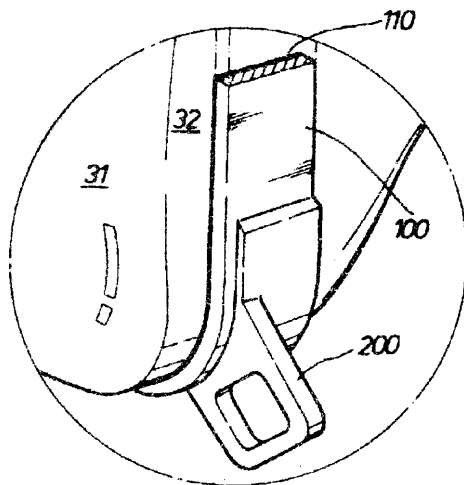
(71) SAMSUNG ELECTRON DEVICES Co.
Ltd., KYUNGGI DO, KR

(72) Lim Hyeong -sub, Hwang Young-min

(54) Taśma, **zwłaszcza** do nakładania na iampę elektronopromieniową i sposób kształtowania taśmy, zwłaszcza do nakładania na iampę elektronopromieniową

(57) Taśma według wynalazku stanowi zamkniętą pętlę, w której narożach są usytuowane ucha (200), które są integralnie uformowane z taśmą (100) lub stanowią oddzielną część i są osadzone po zewnętrznej stronie taśmy (100). Po wewnętrznej stronie taśma (100) jest pokryta warstwą (110) środka przylepnego. Sposób kształtowania taśmy, zwłaszcza do nakładania na lampę elektronopromieniową, polega na tym, że wytwarza się plastyczny materiał zawierający poliamid i włókno szklane i formuje się wtryskowo pod wysokim ciśnieniem taśmę w postaci zamkniętej pętli, po czym pośrednio ogrzewa się taśmę, korzystnie gorącym powietrzem, olejem lub ultradźwiękami, do temperatury 150-200°C, rozciąga się ją i umieszcza ciasno wokół obwodu lampy elektronopromieniowej. Do wytwarzanego materiału dodaje się poliamid w ilości od 70% do 30% i włókno szklane w ilości od 30% do 70%, a także substancję przewodzącą.

(32 zastrzeżenia)



A1(21) 89380 (22) 91 03 11 5(51) H01R 9/24
H01R 4/24

(31) 90 4008388 (32) 90 03 13 (33) DE
90 4008386 13 03 90 DE

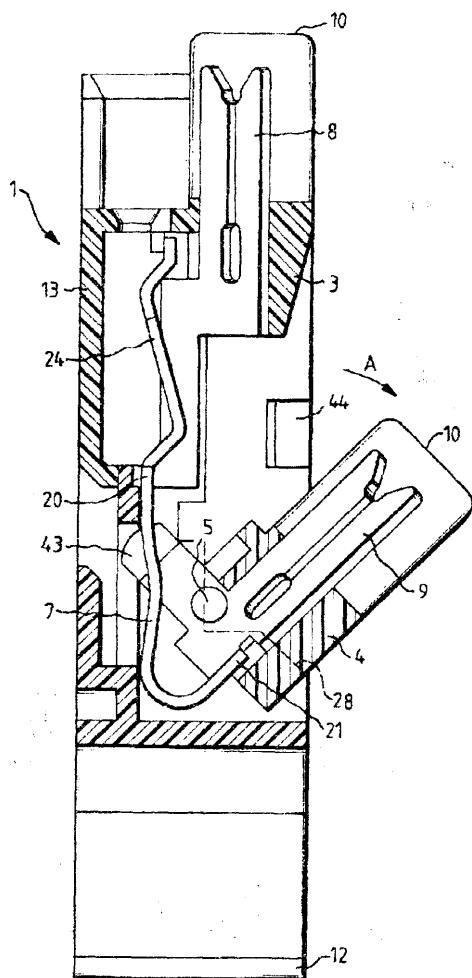
(71) KRONE Aktiengesellschaft, BERLIN, DE

(72) Taybl Christa, Müller Manfred, Gerke
Dieter, Bülow Harald

(54) Listwa **przyłączeniowa** dla telekomunikacji i
techniki informatycznej

(57) Listwa przyłączeniowa (1) według wynalazku, w której istnieje możliwość wykonywania czynności przyłączania i odłączania żył kablowych, bez stawiania przeszkód przez jeden z krpusów (3,4) listwy czynnościom przyłączania żył kablowych do drugiego z korpusów (3,4) listwy charakteryzuje się tym, że co najmniej jeden z korpusów (3,4) listwy jest zaopatrzony w os (5) obrotu, wokół której może być wychylany korpus (3,4) listwy z wnętrza listwy przyłączeniowej (1).

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 286554 (22) 90 08 20 5(51) H02H 3/16

(71) WIECZOREK Kopalnia Węgla
Kamionego, KATOWICE

(72) Augustyński Wojciech, Czechowski Andrzej,
Badura Józef, Grabowski Janusz, Jędrus
Tadeusz, Skowron Henryk, Pryszcz Ryszard

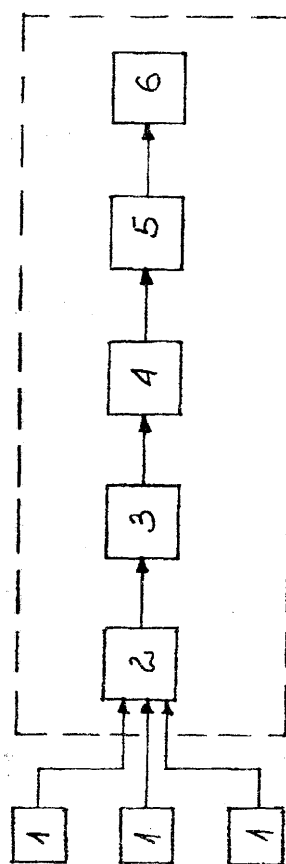
(54) Sposób i urządzenie do zabezpieczenia
kopalnianych sieci trójfazowych 127 V i 220 V

(57) Sposób polega na tym, że dokonuje się wyboru jedno-
go z progów zadziałania elektronicznego urządzenia zabezpie-

czającego, o wartości 15A lub 70 A, w zależności od charakteru zasilanych odbiorników, zaś spośród sygnałów pomiarowych otrzymywanych z przekładników prądowych umieszczonych na trzech fazach zespołu transformatorowego wyróżnia się tylko sygnały zwarcia i kieruje się je na element wykonawczy urządzenia, pomija się natomiast impulsy powstające w momencie załączania sieci o bardzo krótkim czasie trwania.

Urządzenie wyposażone jest w zespół przekładników prądowych (1) umieszczonych na trzech fazach zespołu transformatorowego, połączonych poprzez układ prostownika trójfazowego (2) z układem przełączania zakresu nastawczego (3), którego wyjście połączone jest z wejściem układu opóźnienia czasowego (4), eliminującego krótkie impulsy o dużej amplitudzie, zaś wyjście układu opóźnienia czasowego (4) połączone jest z wejściem układu progowego komparatora (5) sterującego układem wykonawczym (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 290171 (22) 91 05 08 5(51) H03J 5/24

(31) 90 90109586 (32) 90 05 21 (33) EP

(71) SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT,
MONACHIUM, DE

(72) Hohmann Henning

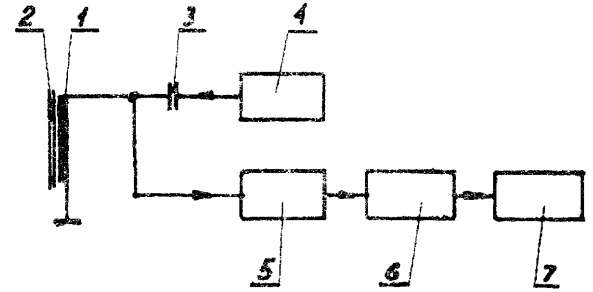
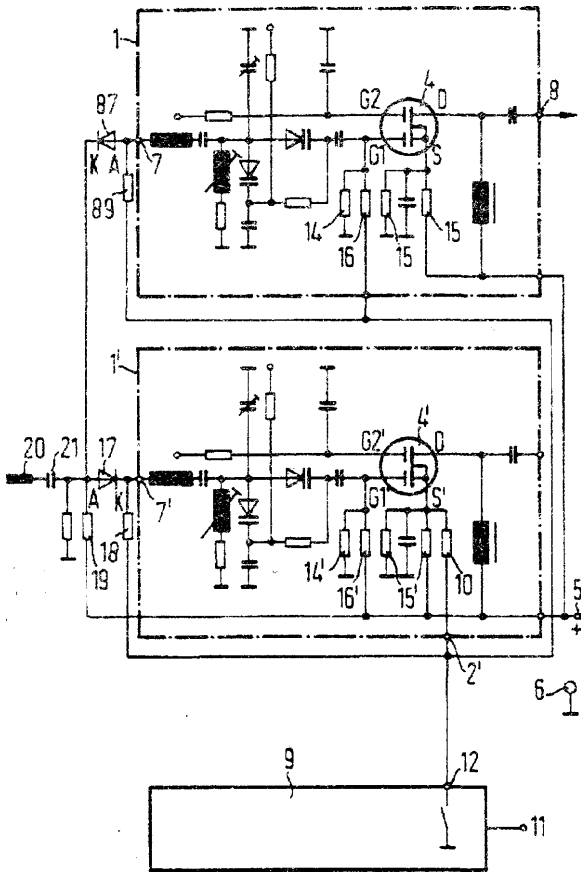
(54) Układ przełączania zakresów głowic

(57) Układ według wynalazku zawiera głowicę zaopatrzoną we wzmacniacze wstępne (1,1') z tetrodami MOS (4,4') dla każdego zakresu głowicy.

Obydwa stopnie wstępne (1,1') są połączone z wyjściem (12) urządzenia przełączającego (9) dołączonego do potencjału odniesienia.

Obydwa stopnie wstępne (1,1') są połączone ze sobą w ten sposób, że zawsze uaktywniany jest zależnie od stanu wyjścia (12) tylko jeden ze stopni wstępnych (1,1').

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 286566 (22) 90 08 20 5(51) H04B 15/00

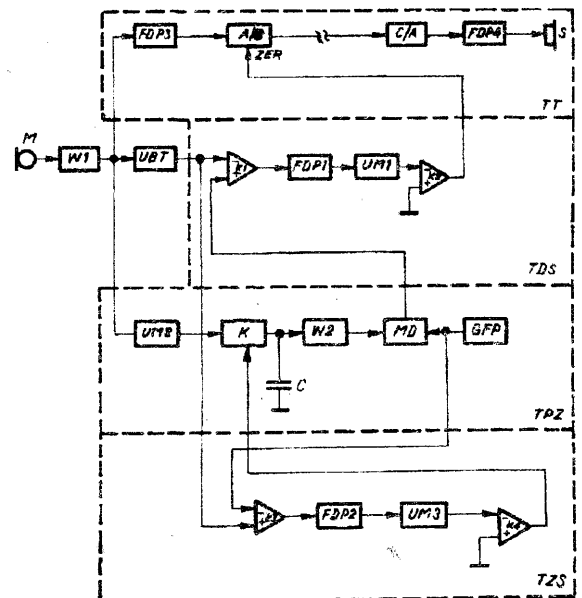
(71) Wojskowy Instytut Łączności, ZEGRZE

(72) Wirkus Edmund

(54) Sposób eliminacji zakłóceń akustycznych w przerwach sygnału mowy

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że zarówno do transmisji sygnału mowy jak i pomiaru zakłóceń istniejących w punkcie nadawczym wykorzystuje się jeden mikrofon (M) oraz tor zgrubej segmentacji (TZS) o stałym progu detekcji przerw w mowie, na wyjściu którego otrzymuje się sygnał, który wykorzystuje się do sterowania toru pomiaru zakłóceń (TPZ), w wyniku czego następuje adaptacyjna zmiana progu detekcji w torze dokładnej segmentacji (TDS). Otrzymany na wyjściu tego toru sygnał decyzyjny wykorzystuje się do zerowania przetwornika analogowo-cyfrowego (A/C) w torze transmisyjnym (TT), wymuszając na jego wyjściu odpowiednią sekwencję bitową, która na wyjściu przetwornika (C/A) daje zerową wartość napięcia.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286501 (22) 90 08 14 5(51) H03K 17/95

(71) MERA-PIAP Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, WARSZAWA

(72) Fabrycy Marian

(54) Magnetyczny czujnik zbliżeniowy

(57) Czujnik według wynalazku posiada cewkę (1) z rdzeniem (2) z materiału ferromagnetycznego amorficznego, z którą szeregowo jest połączony kondensator (3) zasilany z generatora (4). Pomiędzy cewkę (1) a kondensator (3) włączony jest, poprzez prostownik (5), komparator (6), do wyjścia którego dołączony jest stopień wyjściowy (7).

(1 zastrzeżenie)

IL WZORY UZYTEKOWE

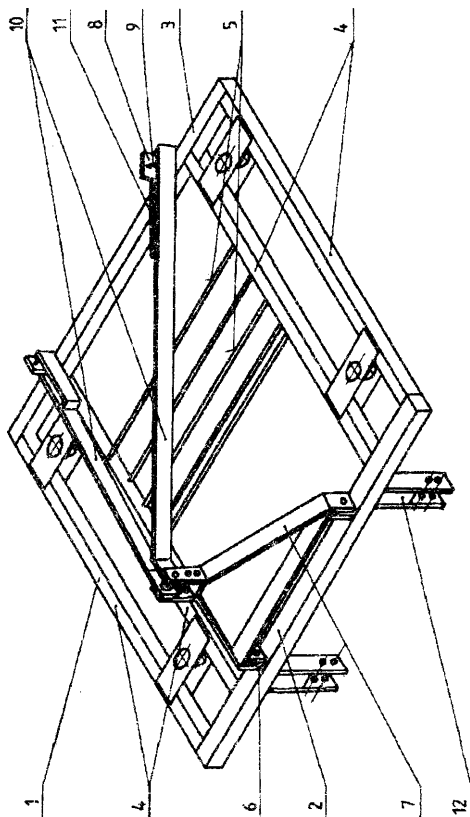
DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

(54) Rama zawieszana, zwłaszcza do bron talerzowych

(57) Rama (1) ma belkę przednią (2) i belkę tylną (3), przy czym belki (2,3) są połączone dwoma parami belek wzdłużnych (4). Belki wewnętrzne wzdłużne par (4) są ze sobą sprzęgnięte za pomocą poprzeczek (5). Poprzeczki (5) są tak ułożone, że w przekroju poprzecznym tworzą nieckę o zarysie spłaszczonej paraboli. Ponadto do belki przedniej (2) przymocowano płytki (6) służące do mocowania wieszaka (7) a do belki tylnej (3) płytki prowadzące (8) wyposażone w przetyczki (9). Cięgna (10) są jednym końcem obrotowo osadzone w uchwycie górnym wieszaka (7), a drugim ruchomo poprzez jarzma (11) są osadzone na płytkach prowadzących (8). Dodatkowo belka przednia (2) jest wyposażona w zaczepy (12).

(3 zastrzeżenia)



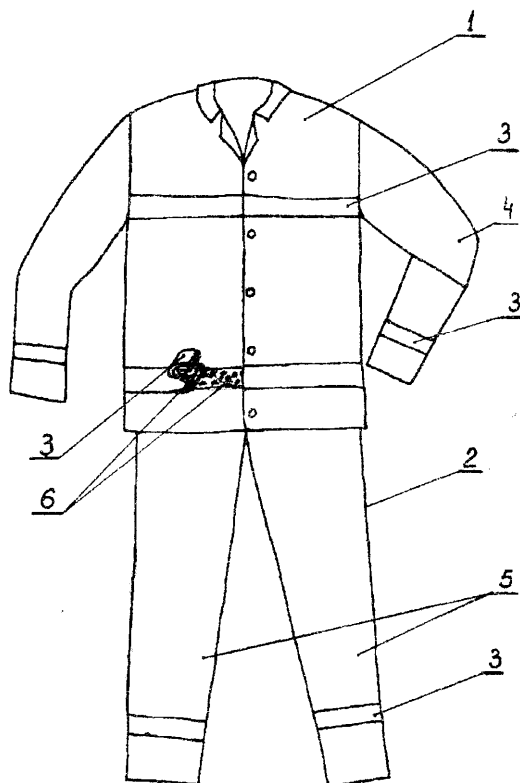
U1(21) 92741 (22) 91 05 16 5(51) A41D 13/02

(75) Sokół Jerzy, CZĘSTOCHOWA;
Rutkowski Marian, CZĘSTOCHOWA

(54) Ubranie robocze

(57) Ubranie robocze składa się z marynarki (1) i spodni (2), które zaopatrzone są w poprzeczne taśmy (3) odbłaskowe, umieszczone na końcach rękawów (4), na przedniej i tylnej części marynarki (1) oraz na nogawkach (5).

(2 zastrzeżenia)



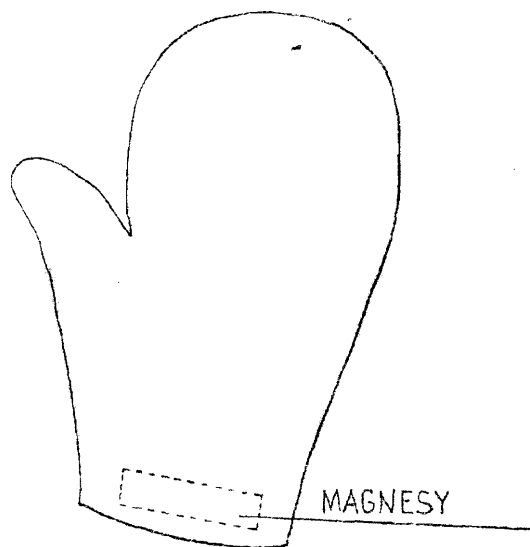
U1 (21) 92539 (22) 91 04 19 5(51) A41D 13/10

(75) Piskorek Janusz, WARSZAWA

(54) Rękawica kuchenna z magnesami

(57) Rękawica kuchenna wykonana z warstwy zewnętrznej, wkładki izolacyjnej oraz warstwy wewnętrznej charakteryzuje się tym, że między wkładką izolacyjną, a warstwą zewnętrzną są wszyte dwa magnesy umożliwiające umieszczanie rękawicy na elementach metalowych, jak lodówka, kuchenka, okap itp.

(1 zastrzeżenie)



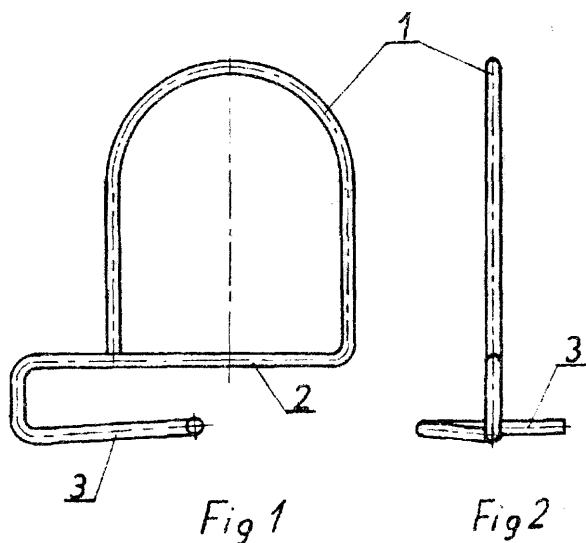
U1(21) 92761 (22) 91 05 20 5(51) A47B 23/00
A47F 7/14

(75) Klik Henryk, TRZEBNICA JASZYCE

(54) **Podpórka do książek**

(57) Podpórka do książek umieszczonych na półce charakteryzuje się tym, że zawiera element podpórkowy (3) połączony z podstawką (2), przy czym element podpórkowy (3), podstawka (2) i ścianka (1) są utworzone z jednego pręta. Końcówka elementu podpórkowego (3) jest zagięta poprzecznie w stosunku do podstawki (2).

(5 zastrzeżeń)



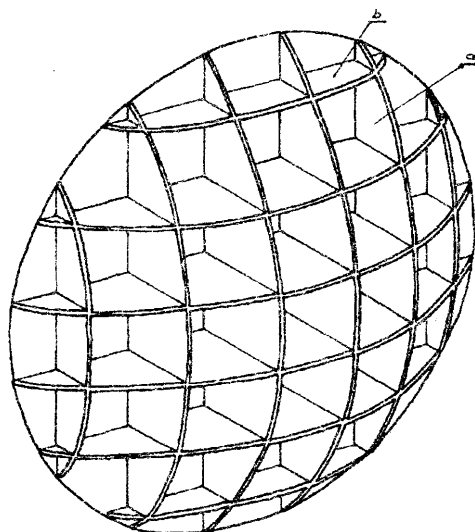
U1(21) 92138 (22) 91 05 22 5(51) A47B 77/00

(75) Ziemiński Janusz, ŁÓDŹ

(54) **Regał wiszący**

(57) Regał wiszący charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z płytek (a) stanowiących przegrody pionowe i płytek (b) tworzących przegrody poziome, które to płytki mają kształt odcinka koła o zróżnicowanej wielkości, a uporządkowane na płaszczyźnie koła, połączone ze sobą pod kątem prostym przecinają się wzajemnie tworząc układ rastrowy zawarty w kształcie czaszy.

(1 zastrzeżenie)



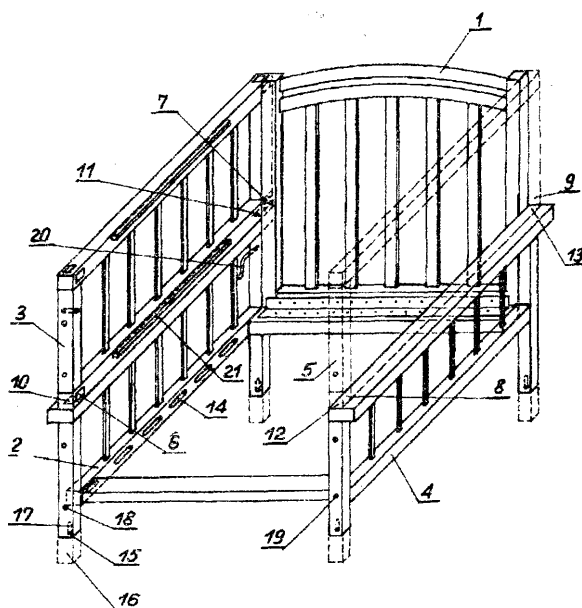
U1(21) 92769 (22) 91 05 23 5(51) A47B 83/00

(75) Salita Jan, BODZECZÓW

(54) **Mebel wielofunkcyjny**

(57) Mebel wielofunkcyjny stanowią prostokątne elementy o powierzchni wewnętrznej utworzonej ze szczelbli. Oparcie tylne (1) połączone jest ruchomo-trwale z elementem podłogi. Boki składają się z części (2),(3) i (4),(5). Części (2) i (4) mają na końcach górnych dłuższych boków wpust (6),(7) i (8),(9). Doine dłuższe boki części (3) i (5) mają wpust (10),(11) i (12), (13). W bocznych powierzchniach wewnętrznych części (2) i (4) znajdują się wybrania, w których osadzone są elementy podłogi (14). Części (2) i (4) mają krótsze boki wystające poza dolny zarys ramy, a wpust (15) połączony jest z przedłużeniem (16) mającym wypust (17). Górna krawędź części (2) i (4) wystaje poza zarys elementu na zewnątrz. Część czołowa ramy (2) i (4), (3) i (5) ma wpusty (18) i (19). Boki (2) i (4) połączone są z częścią (1) łącznikiem (20). Części (3) i (5) mają wzdłużny kanał (21).

(1 zastrzeżenie)



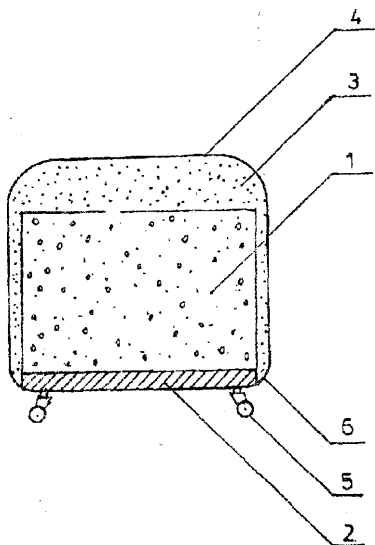
U1(21) 92758 (22) 91 05 21 5(51) A47D 1/00
A47C 3/16

(75) Mórski Ryszard, KOSZALIN

(54) **Puf dziecięcy i młodzieżowy**

(57) Puf dziecięcy i młodzieżowy składa się z walca (1), który sianowi jego konstrukcję wsporcą. Walec połączony jest z płytą dolną (2) i obłożony na siedzisku i otoku, materiałem sprężystym (3) oraz obciągnięty pokryciem (4) z wykształconym, w dolnej krawędzi, zaokrągleniem (6). Do płyty dolnej (2) przymocowane są elementy jezdne (5).

(2 zastrzeżenia)

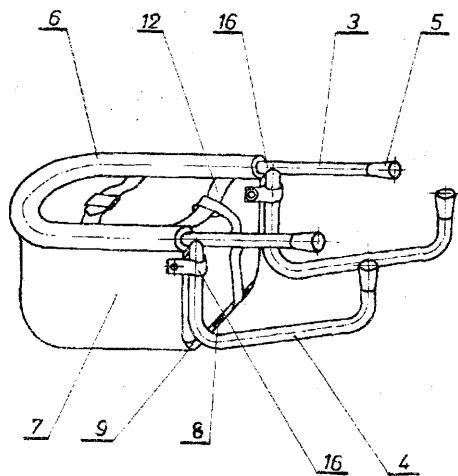


U1(21) 92726 (22) 91 05 15 5(51) A47D 1/10

(75) Gabryś Ryszard, **KRAKÓW**(54) **Składane zaczepialne krzesło dziecięce**

(57) Krzesło według wzoru składa się z wyprofilowanej rurki w kształcie litery U, widzianej z góry, ramy posiadającej ogranicznik, do której zamocowane są rozłącznie jednym końcem poziome rurki (3) z przyspawanymi pod kątem 90°, wyprofilowanymi w kształcie poziomej litery C rurkami (4), których końce zaopatrzone są w kapturki (5) przylegające do blatu stołu. Do ramy przymocowany jest za pomocą przesytego rękawa (6), fotelik (7) posiadający siedzisko (8) z podwójnych płatów tkaniny pomiędzy którymi znajduje się płyta (9) zabezpieczona zamknięciem typu "rzep", przy czym pomiędzy ramą a rękawem (6) znajduje się gąbka, Fotelik (7) wyposażony jest w przedni poziomy (12) i pionowy pas zabezpieczający oraz w połowie górnej krawędzi w pas środkowy łączony klamrami, natomiast w górnych przednich krawędziach fotelika znajdują się rozłączne jednym końcem opaski (16) zabezpieczające element mocujący składający się z rurek (3) i (4) przed wysunięciem z ramy.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 92779 (22) 91 05 22 5(51) A47F 5/00

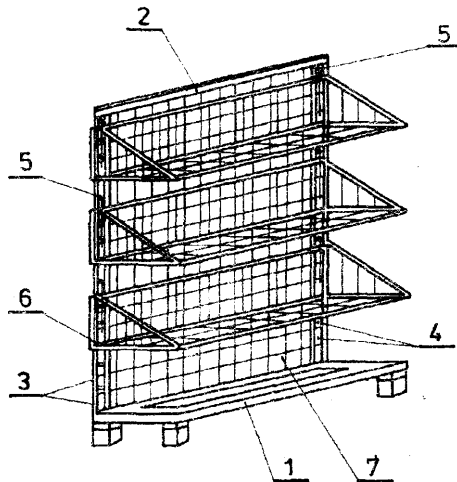
(71) Grzybowski Leszek, **KOSAKOWO**

(72) Grzybowski Leszek, Riegel Benon, Daniluk Andrzej

(54) **Jednostronny regał przyścienny**

(57) Jednostronny regał zawiera poziomą ramową podstawę (1) połączoną z nośną ramą (2) o podwójnych składowych elementach (3) złączonych na całej wysokości poprzecznymi zaczepowymi elementami (4) hakowych uchwytów (5) znajdujących się na tylnej powierzchni każdej półki-pojemnika (6).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 92778 (22) 91 05 22 5(51) A47F 10/00

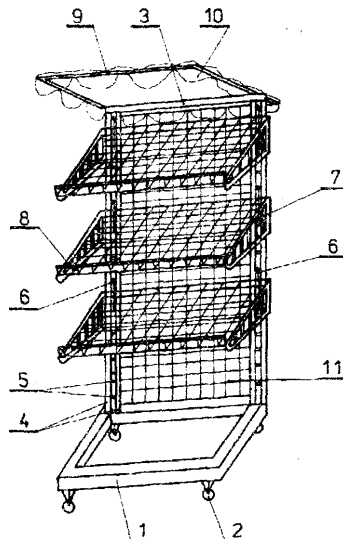
(71) Grzybowski Leszek, **KOSAKOWO**

(72) Grzybowski Leszek, Riegel Benon, Daniluk Andrzej

(54) **Regał ruchomy, zwłaszcza do sprzedaży ulicznej**

(57) Regał zawiera poziomą, ramową podstawę (1) z zamocowanymi do niej jezdными kołami (2) połączoną z nośną ramą (3) o podwójnych, składowych, nośnych elementach (4) złączonych na całej wysokości poprzecznymi, zaczepowymi elementami (5) hakowych uchwytów (6) znajdujących się na tylnej powierzchni każdej katowej półki (7) zakończonej na dolnej krawędzi zewnętrznym, prostopadłym występem (8). Na górnej części nośnej ramy (3) osadzony jest uchylny stelaż (9) markizy (10).

(3 zastrzeżenia)



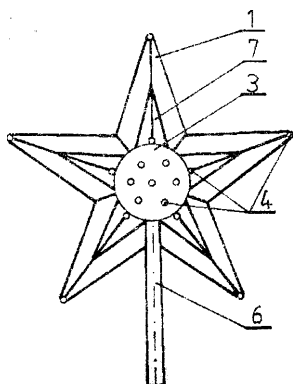
U1(21) 92681 (22) 91 05 10 5(51) A47G 33/08

(75) Florkowski Wojciech, PUSZCZYKOWO;
Kubiak Marek, KOSTRZYN
WIELKOPOLSKI

(54) Szczytówka ozdobna

(57) Szczytówka ozdobna zawierająca symboliczny element gwiazdy, ma w części centralnej, u zbiegu promieniowych ramion (1) gniazdo z czołową pokrywą (3), w otworach której, jak również w końcówkach promieniowych ramion (1) osadzone są elektroluminescencyjne wielobarwne diody (4), zasilane napięciem poprzez elektroniczny zasilacz. Zespół gwiazdy wsparty jest na rurkowej nasadce (6). Promieniowe ramiona (1) mają w osi wzdłużnej promieniowe zagłębienia (7).

(2 zastrzeżenia)



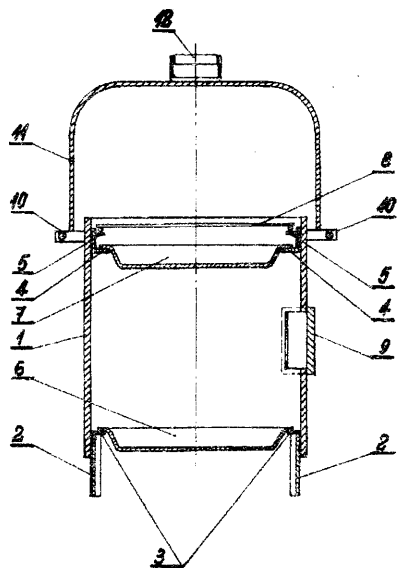
U1(21) 92794 (22) 91 05 23 5(51) A47J 37/07

(75) Dunański Jan, ŁÓDŹ; Dwuznik Marek,
ŁÓDŹ

(54) Wędzarka z piekarnikiem rusztowym

(57) Wędzarka z piekarnikiem rusztowym charakteryzuje się tym, że obudowa (1) jest cylindryczna i ma u dołu podpory (2) z występami (3), a w górnej części wsporniki (4) z występami (5), przy czym na wystęпах (3) podpór (2) jest umieszczona niecka (6) stanowiąca palenisko, na wspornikach zaś (4) jest umieszczona niecka (7) stanowiąca nawilżacz, natomiast na wystęпах (5) wsporników (4) jest umieszczony ruszt (8). Od góry obudowa (1) jest zakryta pokrywą (11) o średnicy większej od średnicy obudowy (1), przy czym pokrywa (11) opiera się na uchwytnach (10) zamocowanych do obudowy (1) w pobliżu jej górnej krawędzi.

(2 zastrzeżenia)



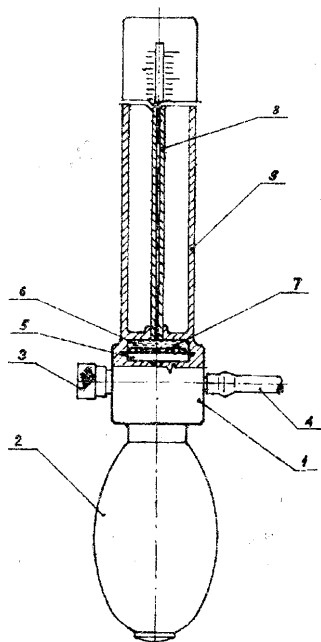
U1(21) 93317 (22) 91 08 14 5(51) A61B 5/023

(75) Wiśniewski Odon, WARSZAWA;
Wiśniewski Mariusz, WARSZAWA

(54) Lekarski ciśnieniomierz rurkowy

(57) Lekarski ciśnieniomierz rurkowy do pomiaru ciśnienia tętniczego krwi charakteryzuje się tym, że zbiornik (6) cieczy wskaźnikowej jest usytuowany w nim nad komorą (5) sprężonego powietrza i jest odgradzony od niej komorą za pomocą przepony (7).

(2 zastrzeżenia)

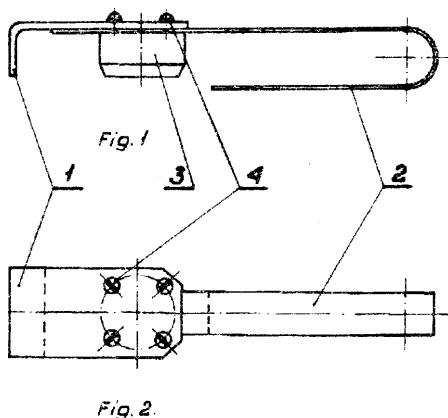
U1(21) 92792 (22) 91 05 23 5(51) A61B 6/00
G03B 1/48(71) MARINPOL Morskie Centrum Consultingu
SA, GDAŃSK

(72) Kołago Marian

(54) Uchwyt do podtrzymywania kasety przy
badaniach radiograficznych

(57) Uchwyt składa się ze sprężyny (2) osadzonej przesuwnie między magnesem trwałym (3) a kątową podpórką (1).

(2 zastrzeżenia)



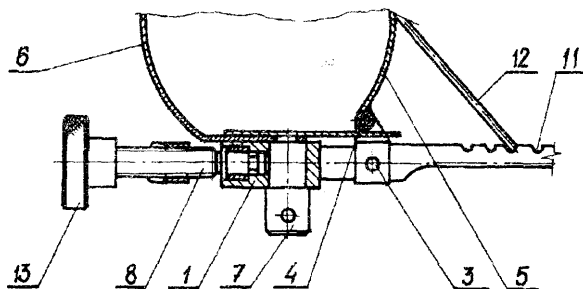
U1(21) 92737 (22) 91 05 16 5(51) A61B 17/58

(75) Charkiewicz Mikołaj, BIAŁYSTOK

(54) Podpórka, zwłaszcza do urządzenia korekcyjno-stabilizującego

(57) Podpórka charakteryzuje się tym, że ruchoma obejmą (5) umocowana jest wahliwie na imaku (3) osadzonym i ustalonym na prowadnicach, na których z przeciwnej strony osadzony jest przesuwne suport (1). Do górnej płaszczyzny suportu (1) umocowana jest obejmą stałą (6), a w otworze dolnej płaszczyzny umieszczony jest trzpień osadczy (7). Z boku suportu (1) prostopadłe do trzpienia (7) umocowany jest obrotowo koniec śruby napędowej (8) wkręconej w nagwintowany otwór płytki łączącej osadzonej na końcach prowadnic,

(2 zastrzeżenia)

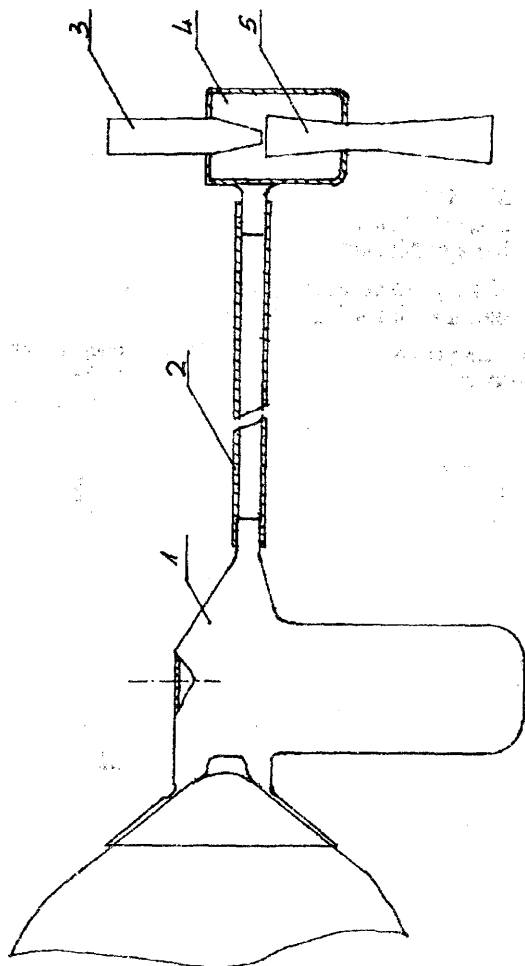


U1(21) 92768 (22) 91 05 23 5(51) A61M 1/06

(75) Weidl Albina, WŁOCŁAWEK

(54) Urządzenie do odciągania pokarmu kobiecego

(57) Urządzenie służy do odciągania pokarmu kobiecego za pomocą podciśnienia wytwarzanego przez strumieniowy aparat



ssący mocowany na kranie wodociagowym. Urządzenie charakteryzuje się tym, że element ssący (1) ze zbiorniczkiem połączony jest przewodem ssawnym (2) z aparatem ssącym zawierającym dyszę (3), z której wypływa pod ciśnieniem strumień wody. komorę ssania (4), z której strumień wodny zasysa powietrze i kanał (5), którym wypływa strumień wodny z zasysanym powietrzem na zewnątrz aparatu ssącego.

(1 zastrzeżenie)

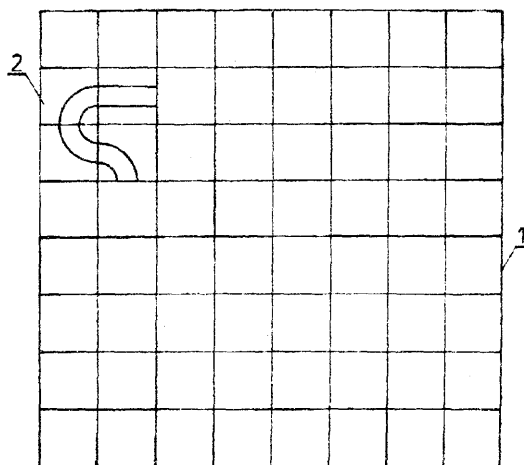
U1(21) 92773 (22) 91 05 22 5(51) A63B 26/00
A63F9/12

(75) Ciechanowski Tomasz, ŁÓDŹ

(54) Materac do ćwiczeń

(57) Materac do ćwiczeń ma płaszczyznę (1), na którą nakłada się prostopadłościany (2) o różnych wycięciach układając z nich różne tory.

(1 zastrzeżenie)



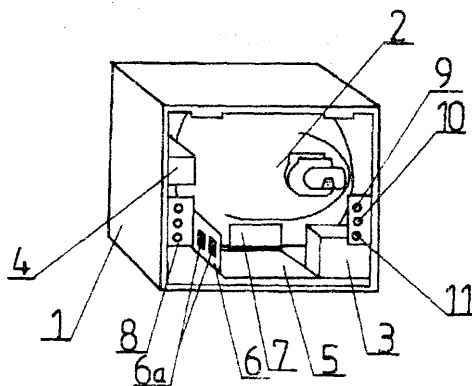
U1(21) 92707 (22) 91 05 16 5(51) A63F 9/22
H04N 7/18

(75) Klat Krzysztof, ŁÓWICZ

(54) Wielofunkcyjne urządzenie telewizyjne Tele-Combi

(57) Urządzenie według wzoru zawiera w jednej obudowie (1) bloki funkcjonalne odbiornika telewizyjnego lub monitora (2),(3),(4),(5) oraz blok (6) gier telewizyjnych i/lub blok współpracy z siecią teletransmisyjną (7). Bloki (6) i (7) wyposażone są w wielostykowe wtyki, które wchodzą w gniazda znajdujące się wewnątrz obudowy (1). W przedniej lub tylnej części obudowy (1) zainstalowane są gniazda (8),(9),(10), służące do podłączania zewnętrznych zespołów sterujących oraz sieci teletransmisyjnej.

(6 zastrzeżeń)



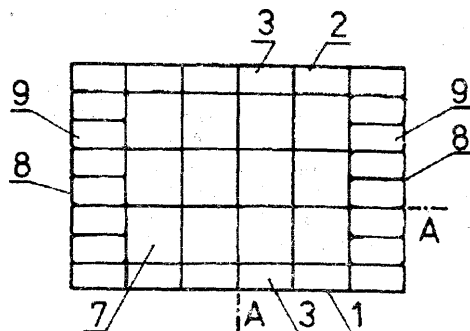
U1(21) 92774 (22) 91 05 22 5(51) A63H 33/10

(75) Chróścielewski Krzysztof, ŁÓDŹ

(54) Zestaw klocków

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie kształtu zestawu klocków z drewna. Zestaw klocków ma klocki o kształcie prostopadłościanów, sześciątów i walców. Zestaw ułożony ma po bokach (1 i 2) po dwanaście prostopadłościanów (3) ułożonych po sześć jeden na drugim, a pomiędzy bokami (1 i 2) usytuowane są dwie warstwy dolna i górna (7) sześciątów. Na zewnętrznych dolnych sześciątach (8), usytuowanych jest siedem walcowych klocków z otworami. Tak ułożony zestaw klocków można umieścić w pudełku.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

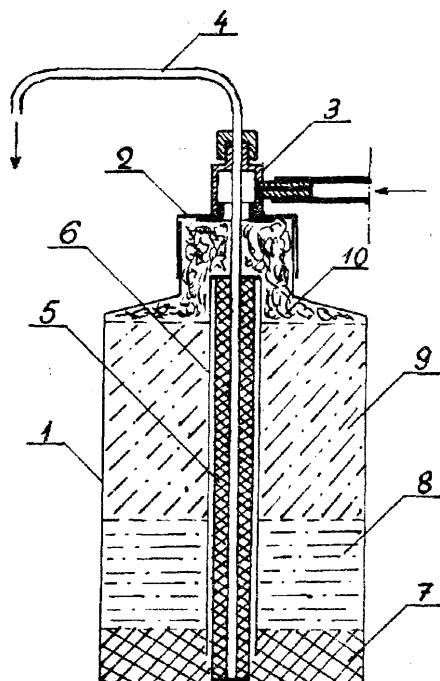
U1(21) 92684 (22) 91 05 13 5(51) B01D 24/00

(75) Buczyło Edward, ŁÓDŹ; Piątkiewicz Wojciech, WARSZAWA

(54) Filtr wielowarstwowy do oczyszczania i mineralizowania wody spożywczej

(57) Filtr składa się ze sztywnego pojemnika (1), nakręcaną nań głowicy (2) z rozdzielaczem strumieni wody (3) i rurki wylawowej (4) połączonej z rurowym filtrem ceramicznym (5), zaopatrzonym w osłonę (6). Filtr wypełniony jest kolejno od dołu: żwirem drobnopziarnistym (7), węglem aktywowanym (8), rozdrobnionym dolomitem (9) i warstwą waty polipropylenowej (10).

(1 zastrzeżenie)

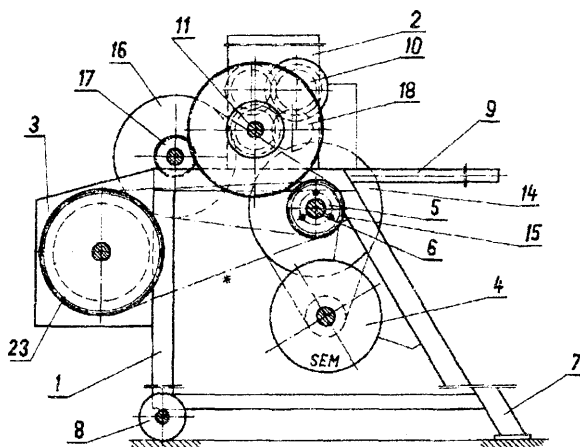


(54) Urządzenie do wytwarzania pasz dla zwierząt hodowlanych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania pasz dla zwierząt hodowlanych w małych i średnich gospodarstwach rolno-hodowlanych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że przestrzenna rama (1) ma kształt sześcianu z pochyłą ścianą czołową, mającą do górnej powierzchni umocowany rozdrabniacz kości (2), a do tylnej powierzchni śrutownik (3). Rozdrabniacz kości stanowi dwa górne zasilające uzębione wałki (10) i dwa dolne gniotące uzębione wałki (11). Śrutownik stanowi uzębione tarcze osadzone na wałku, współpracujące z nastawną płytą.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 92694 (22) 91 05 13 5(51) B21J 15/10

(71) PODHAŁE Nowotarskie Zakłady Przemysłu Skórzanego, NOWY TARG

(72) Mozdyniewicz Andrzej, Pawlik Józef

(54) Urządzenie do zagniatania, zwłaszcza krążków nitów i haków

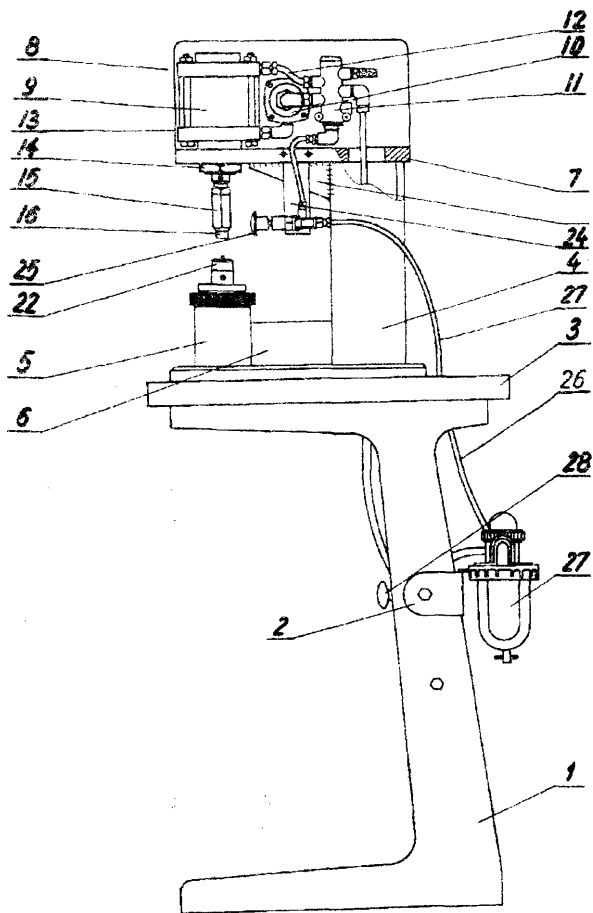
(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do płyty (3) dolnej ma zamocowaną tuleję (5) połączoną żebrzem (6) rurą (4) przy-

U1(21) 92729 (22) 91 05 15 5(51) B02C 4/02

(75) Kwaśny Jan, BYSTRA ŚL; Tomalik Jan, BIELSKO BIAŁA

twierdzoną do płyty (3). Rura (4) jest zakończona płytą (7) górną, podpartą żebrem (8) górnym i ma na powierzchni siłownik (9) pneumatyczny, połączony z zaworem (10) szybkiego opuszczania i zaworem (11) rozdzielającym. Zawór (11) połączony jest przewodem (12) przechodzącym przez rurę (4) do zaworu redukcyjnego, zamocowanego do listwy (2) i połączanego z zespołem (27) przygotowania sprężonego powietrza, zawierającego zawór (25) sterujący. Zawór (11) rozdzielający i siłownik (9) znajdują się pod osłoną (13). Tłoczyśko siłownika (9) ma uchwyt (15) górny, zabezpieczony nakrętką (14) i zakończony zagniataczem (16).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 92776 (22) 91 05 22 5(51) B22D 35/00

(71) FSM SA Fabryka Samochodów
Małolitrażowych, BIELSKO BIAŁA
(72) Goszczyński Janusz, Laszczak Józef, Tomalik
Władysław

**(54) Urządzenie do przelewania płynnego metalu,
zwłaszcza stopów lekkich w odlewniach**

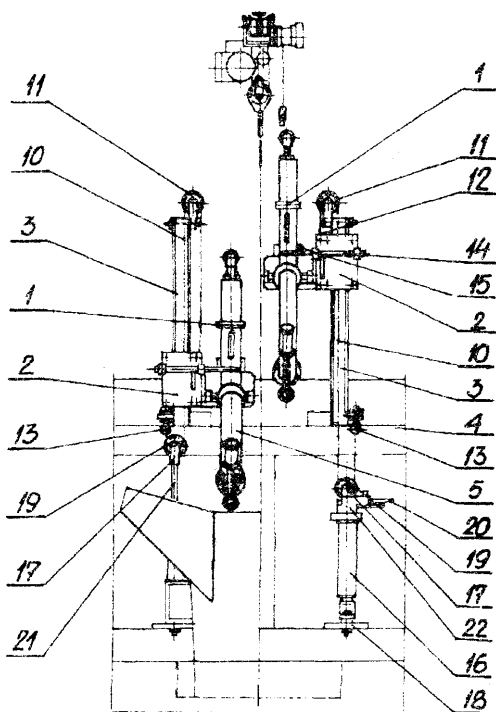
(57) Urządzenie składa się z dwóch przelewni (1) zawieszonych obok siebie na oddzielnych suportach (2), których prowadnice (3) wsparte są na wspólnej kratownicy (4).

Każdy suport (2) oddzielnie zawieszony jest na łańcuchu (10) przebiegającym wzdłuż prowadnicy (3) i podpartym na kole łańcuchowym górnym (11) osadzonym na górnym końcu prowadnicy (3).

Drugi koniec łańcucha (10) podwieszony jest do końca dolnego prowadnicy (3) poprzez zaczep dolny (13).

W dolnym odcinku na łańcuchu (10) zawieszone jest kółko łańcuchowe dolne (19), które związane jest poprzez obejmę (17) z końcem zewnętrznym tłoczyśka (21) siłownika pneumatycznego (16).

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 92738 (22) 91 05 16 5(51) B22D 41/00

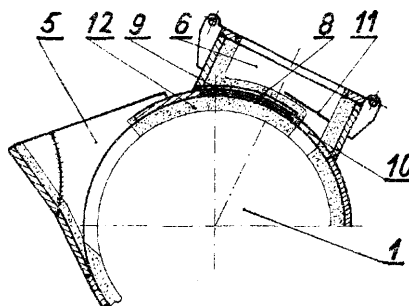
(71) PONAR-BYDGOSZCZ Fabryka
Automatów Tokarskich, BYDGOSZCZ
(72) Stachniczek Henryk

**(54) Odlewnicza kadź bębnowa, zwłaszcza do
żeliwa sferoidalnego**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy odlewniczej kadzi bębnowej umożliwiającej uzyskiwanie dobrego żeliwa sferoidalnego z żeliwa wyjściowego wytopionego w żeliwiaku przy użyciu koksu odlewniczego w kęsach.

Odlewnicza kadź bębnowa charakteryzuje się tym, że dno metalowe komory reakcyjnej jest rozbieralne, złożone z dwóch par prowadnic (8) odpowiednio ukształtowanych i spojenych z płaszczem bębna (1), oraz z poprzecznych płaskowników (9) wsuwanych pomiędzy prowadnice (8).

(1 zastrzeżenie)



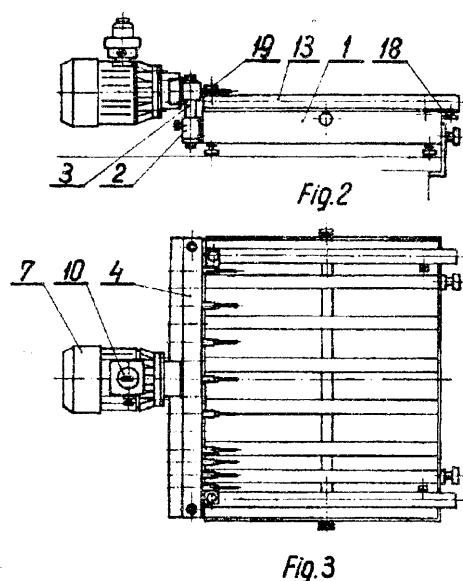
U1 (21) 92582 (22) 91 04 25 5(51) B23B 39/16

(75) Pawłowicz Marek, OLSZTYN

**(54) Wiertarka wieiowrzecionowa stołowa
pozioma**

(57) Wiertarka wieiowrzecionowa charakteryzuje się tym, że do ramy (1) zamocowane są trzpienie (3), na których osadzony jest wrzeciennik (4). Wiertarka ma prowadnice (13) przesuwne poprzecznie za pomocą pokrętki.

(3 zastrzeżenia)



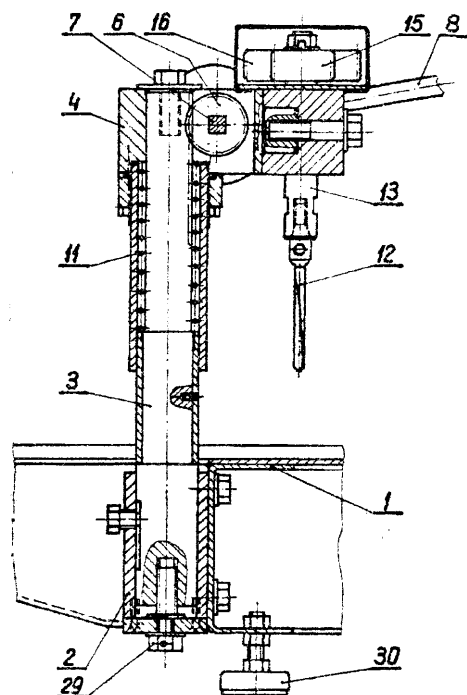
U1(21) 92584 (22) 91 04 25 5(51) B23B 39/16

(75) Pawłowicz Marek, OLSZTYN

(54) Wiertarka wielwrzecionowa stołowa pionowa

(57) Wiertarka wielwrzecionowa charakteryzuje się tym, że do ramy (1) zamocowane są kolumny (3), na których osadzone są przesuwne suporty (4) połączone wrzeciennikiem. Na górnej części kolumn (3) są nacięte zębatki współpracujące z kołami zębatymi (6) połączonymi przez oś (7), na której osadzona jest dźwignia (8).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 92766 (22) 91 05 21 5(51) B23C 3/05

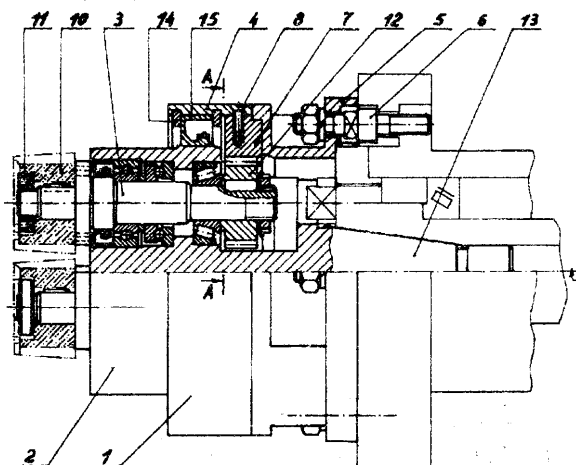
(71) SWARZEDZ Fabryka Armatur, SWARZĘDZ

(72) Chraplak Zbigniew, Banaszak Eugeniusz, Bednarek Tadeusz

(54) Głowica do frezowania stożka pod gwint króćca przełączeniowego w zaworach gazowych

(57) Głowica składa się z obudowy stałej (1) mocowanej przez kołnierz i śruby (6) ze stałą częścią obudowy wrzeciona obrabiarki i ruchomej oprawki (2) zakończonej uchwytem stożkowym (13) do mocowania z ruchomą częścią wrzeciona obrabiarki. Wewnątrz korpusu oprawki (2) osadzone są trzy wrzeciona (3), z których każde zakończone jest z jednej strony końcówką do mocowania freza stożkowego (10), a z drugiej kołkiem zębatym (12) współpracującym z uzębieniem wewnętrznym koła zębatego (7), mocowanego wkrętami (8) do powierzchni cylindrycznej pierścienia (4) i bocznej obudowy (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92664 (22) 91 05 10 5(51) B23K 9/32

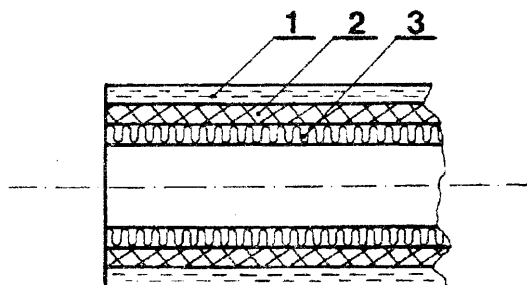
(71) Dom Handlowy Nauki Sp. z o.o. PAN, WARSZAWA

(72) Polaczek Jerzy, Prociak Aleksander, Szarek Jarosław

(54) Przewód spawalniczy

(57) Przewód spawalniczy do spawania w osłonie gazowej charakteryzuje się tym, że rurka (3) ma zewnętrzną i wewnętrzną powierzchnię profilowaną w postaci prostopadłe do osi rurki usytuowanych rowków i pierścieni.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92783 (22) 91 05 22 5(51) B23K 9/235

(71) ZASTAL Zaodrzańskie Zakłady Przemysłu Metalowego, ZIELONA GÓRA

(72) Galbierczyk Zbigniew, Grabowski Józef

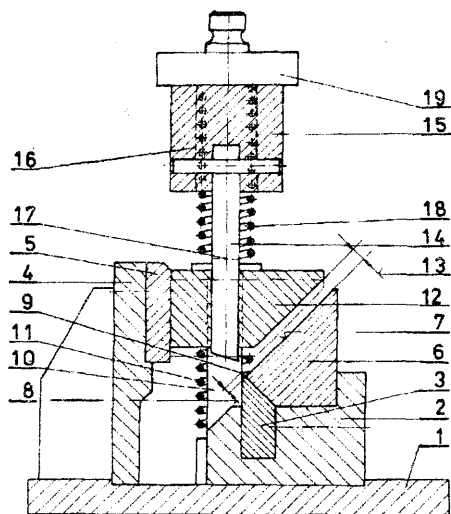
(54) Okrojnik skosów

(57) Wzór użytkowy dotyczy okrojnika skosów przeznaczonego do ścinania krawędzi detali wykonanych z blachy.

Okrojnik charakteryzuje się tym, że na słupkach (10) umieszczonych na obu końcach okrojnika osadzony jest doci-

skowy klin (12). Między dociskowym klinem (12) i kątowym klinem (6) jest regulowana szczelina (13). W dwóch gniazdach (16) osady (15) stempla (14) osadzone są śrubowe sprężyny (18).

(1 zastrzeżenie)



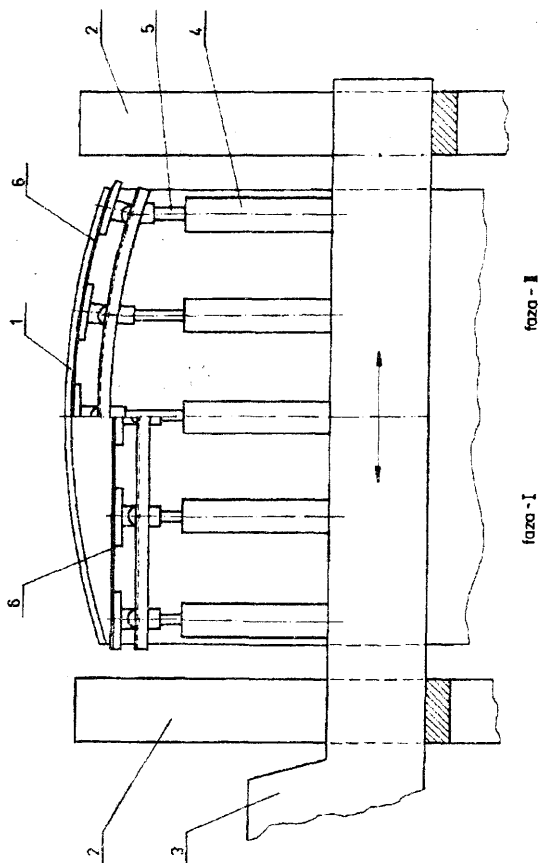
U1(21) 92782 (22) 91 05 22 5(51) B23K 37/04

(71) ZASTAL Zaodrzańskie Zakłady Przemysłu Metalowego, ZIELONA GÓRA

(72) Pijanowski Czesław, Kwiecień Wiesław, Jarzina Jan

(54) **Podkładka listwowa na stanowisku do spawania**

(57) Wzór użytkowy dotyczy podkładki listwowej, która dosuwana jest do spawanego materiału po stronie przeciwnej od



nakładanego spawu, na stanowisku do spawania. Podkładką listwową jest elastyczna miedziana taśma (6) mocowana do wierzchołków tioczyk (5) szeregu pneumatycznych cylindrów (4) umieszczonych na ruchomej belce (3).

(1 zastrzeżenie)

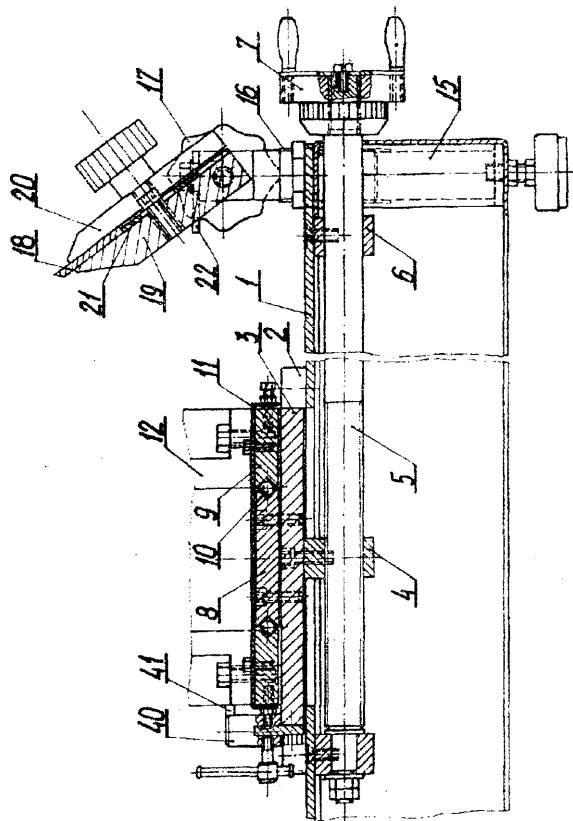
U1(21) 92583 (22) 91 04 25 5(51) B24B 3/38
B23D 63/12

(75) Pawłowicz Marek, OLSZTYN

(54) **Ostrzarka stołowa do pił i noży**

(57) Ostrzarka charakteryzuje się tym, że do korpusu (1) zamocowane są prowadnice poprzeczne stałe (2), pomiędzy którymi znajduje się prowadnica poprzeczna przesuwana (3) połączona z nakrętką (4) osadzoną na śrubie pociągowej (5) ułożyskowanej w panewkach (6) zamocowanych do korpusu (1). Do prowadnicy poprzecznej przesuwnej (3) zamocowana jest prowadnica wzdłużna stała (8) współpracująca z prowadnicami wzdłużnymi przesuwными (9) za pośrednictwem umieszczonych w ich rowkach dwu rzędów kulek tocznych (10).

(7 zastrzeżeń)



U1(21) 92740 (22) 91 05 16 5(51) B24D 15/04

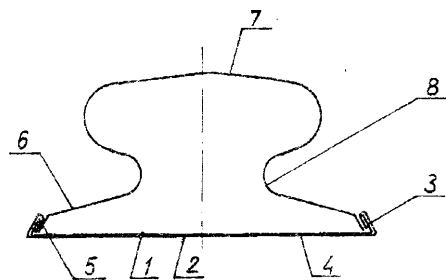
(75) Ejsymont Henryk, KOSZALIN

(54) **Przyrząd do ręcznego szlifowania papierem ściernym**

(57) Przyrząd według wzoru składa się z podstawy (1) i uchwytu (8). Podstawa (1) posiada część roboczą (2) w kształcie prostokąta, której dwa przeciwległe boki (3) zagięte są do góry i pochylone do środka. Zewnętrzna powierzchnia podstawy (1) owinięta jest papierem ściernym (4) przy czym papier ścierny (4) zagięty jest również na wewnętrzne ściany boków (3). Między bokami (3) podstawy (1) osadzone są końce (5) uchwytu sprężynującego (6), które ukształtowane są tak, że tworzą z bokami (3) podstawy (1) połączenie typu jaskółczy ogon, dociskając

jednocześnie papier ścierny (4) do zewnętrznych ścian boków (3).

(3 zastrzeżenia)



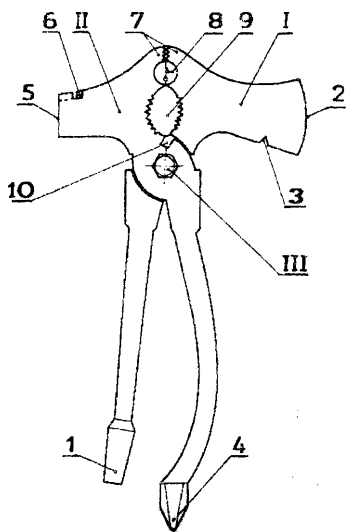
U1(21) 92679 (22) 91 05 10 5(51) B25F 1/00

(75) Kwieciński Andrzej, KRAKÓW

(54) Wieloczynnościowe narzędzie ślusarskie

(57) Wieloczynnościowe narzędzie ślusarskie charakteryzuje się tym, że stałe ramię (I) w dolnej części zakończone jest płaskim śrubokrętem (1), zaś w górnej części ma kształt opływowy i zakończona jest siekierką (2) z wycięciem (3) do wyjmowania gwoździ, natomiast dźwignia (II) w dolnej części zakończona jest krzyżakowym śrubokrętem (4) a w górnej części ma kształt opływowy i zakończona jest młotkiem (5), w którym znajduje się w gnieździe magnes (6) służący do przytrzymywania gwoździ przed jego wbiciem, przy czym po złożeniu stałego ramienia (I) i ruchomej dźwigni (II), w wewnętrznej części siekierki (2) i młotka (5) znajdują się ząbkowate szczęki (7), ucinarka (8), otwór owalny z uzębieniem wewnętrznym (9) oraz wgłębne wycięcie (10) do ucinania metalowych elementów,

(1 zastrzeżenie)



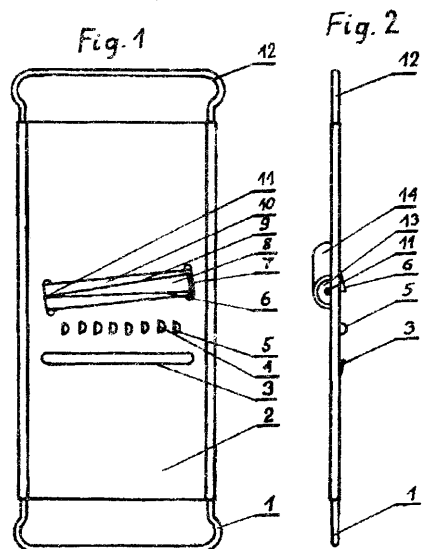
U1(21) 92685 (22) 91 05 12 5(51) B26D 3/26

(75) Paradowski Jan, BYDGOSZCZ

(54) Rozdrabniacz do warzyw

(57) Rozdrabniacz do warzyw charakteryzuje się tym, że w blasze rozdrabniacza ma drugą szczelinę (10). Na brzegach krótszych tej szczeliny są dwa wsporniki (13) z otworami, w których umieszczone są cienkie końce (11,7) blaszki (8), mającej kształt paska, którego dwie krawędzie (6,9) dłuższe są naostrzone a dwie krawędzie krótsze mają odstające cienkie końce (7,11), stanowiące ułożyskowanie tej blaszki. Blaszka (8) zagięta jest skrajnie osiowo w celu ciągłego kontaktu ostrza z materiałem obrabianym, który poprzez przesuwanie się wprawia tę blaszkę w ruch obrotowy.

(1 zastrzeżenie)



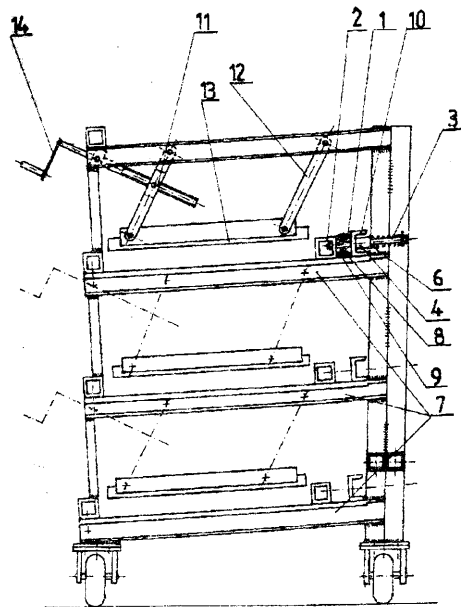
U1(21) 93188 (22) 91 07 24 5(51) B30B 7/00

(75) Łodyga Adam, NOWY TOMYŚL; Miler Franciszek, NOWY TOMYŚL

(54) Prasa

(57) Prasa pneumatyczna wielostanowiskowa przeznaczona do docisku elementów z drewna łączonych za pomocą kleju charakteryzuje się tym, że nośna konstrukcja ramowo-klatkowa umieszczona na kółkach skrętnych ma półki (7) pochylone oraz ma mechanizmy śrubowe (11) składające się z czworoboku przegubowego (12), z belki dociskowej (13) i śruby napędowej z korbą (14), podwieszone nad każdym stanowiskiem roboczym do konstrukcji nośnej, a ponadto do pionowych belek nośnej konstrukcji przy każdym stanowisku roboczym zamocowane są siłowniki pneumatyczne składające się z poprzeczki stałej (10) i poprzeczki przesuwnej, dociskowej (2), a między nimi jest elastyczny wąż gumowo-parciany (1) na końcach sklejęny i zamknięty zaciskami śrubowymi (8,9) z wyprowadzoną końcówką wlotu powietrza, przy czym poprzeczka przesuwna dociskowa (2) ma dwa pręty (3) mieszczące się w dwu prowadnicach cylindrycznych (4) znajdujących się w poprzeczkach stałych (10) i między czołem prowadnicy cylindrycznej (4) a podkładką oporową na wolnym końcu pręta (3), znajduje się sprężyna rozprężna (6).

(1 zastrzeżenie)



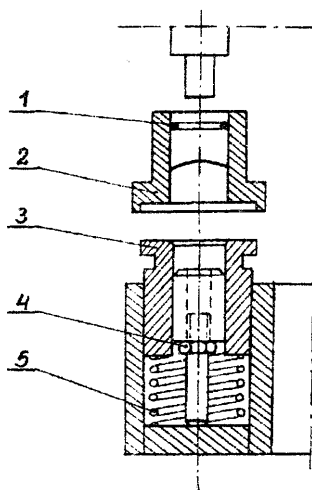
U1(21) 92687 (22) 91 05 14 5(51) B30B 15/02
A44B 1/12

(75) Szczepaniak Krzysztof, SIERADZ

(54) **Urządzenie do obciągania guzików**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że dolna część zaciskacza (3) umieszczona jest w gnieździe stołu praski, w którym znajduje się także sprężyna (5) niewymieniana, wraz ze zmianą zaciskaczy. Dolna część zaciskacza (3) ma regulację pionową (4).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 92743 (22) 91 05 17 5(51) B32B 27/00

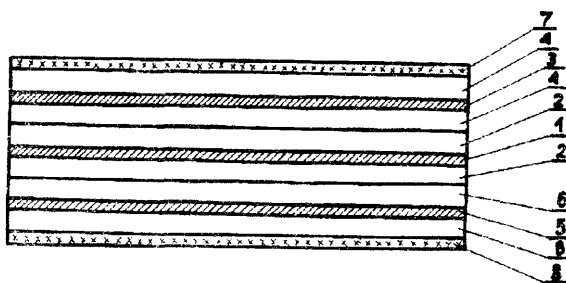
(71) Zakłady Gumowe Górnictwa, BYTOM

(72) Wdowik Adam, Skawiński Stanisław, Szypuła Eugeniusz, Walter Teodor

(54) **Taśma przenośnikowa przekładkowa**

(57) Taśma przenośnikowa przekładkowa po procesie żelowania ma przekładkę (1) pokrytą obustronnie pastą PCW (2) z równoległe ułożonymi od strony górnej przekładką (3) z obu stron pokrytą pastą PCW (4), od strony dolnej przekładkę (5) z obu stron pokrytą pastą PCW (6), przy czym na zewnątrz do pasty PCW (4) przylega bieżnik górny (7), zaś do pasty PCW (6) przylega bieżnik dolny (8).

(1 zastrzeżenie)



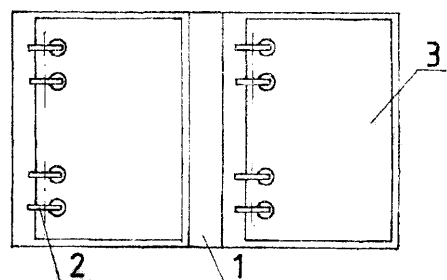
U1(21) 92686 (22) 91 05 14 5(51) B42F 3/04

(75) Wróblewski Jerzy, WARSZAWA

(54) **Kołonotatnik**

(57) Kołonotatnik ma uchwyty (2) karetek w formie pierścieni zamocowanych do okładek (1), a kartki (3) są przecięte między otworami a krawędzią kartki. Uchwyty (2) są zamocowane do obydwóch okładek (1) kołonotatnika na dwa niezależne zbiory karetek (3).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 92772 (22) 91 05 22 5(51) B43B 31/00
A63H 33/00

(75) Pukaczewski Michał, ŁÓDŹ

(54) **Forma przestrzenna**

(57) Forma przestrzenna posiada za podstawę formę, która ma kształt sześcianu o czterech bokach (2,3,4,5) kwadratowych i dwóch bokach (6,7), z których każdy jest utworzony z dwóch trójkątów (8,9) i (10,11) prostokątnych i równoramiennych.

Każde łączenie (12,13,14,15) trójkątów (8,9) i (10,11) posiada wycięcie (16,17,18,19) w którym usytuowane jest elastyczne ściągające boki (6,7). Na tej sześcienniej podstawie zbudowane są formy w kształcie samolotu jednopłatowego (20) i dwupłatowego (21,22).

(2 zastrzeżenia)

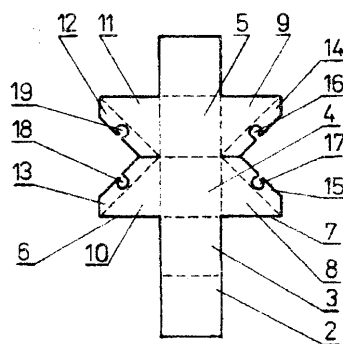


Fig. 1

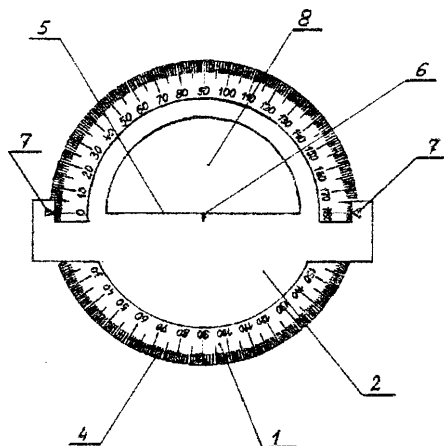
U1 (21) 92705 (22) 91 05 16 5(51) B43L 13/08

(75) Łokietek Jerzy, KOBYŁKA

(54) **Kątomierz**

(57) Kątomierz ma stały element (1) z podziałką kątową oraz obrotowy element (2) z otworem (8).

(2 zastrzeżenia)



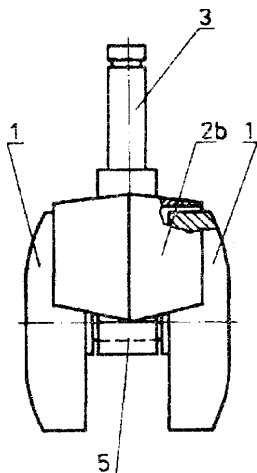
U1 (21) 92703 (22)910514 5(51) B60B 33/00

(71) METALOWIEC Spółdzielnia Inwalidów,
NAMYSŁÓW(72) Pożoga Roman, Szymański Jerzy, Dominik
Stanisław, Marcin Andrzej

(54) Kółko jezdne

(57) Kółko przeznaczone jest zwłaszcza do krzeseł. Składa się ono z dwu bliźniaczych kół (1) powiązanych metalową poziomą osią (5), której końce połączone są trwale z metalowym krążkiem osadzonym w kółku (1). Oś (5) i pionowa metalowa oś (3) osadzone są w wykonanym jako odlew korpusie z białnikiem (2b).

(1 zastrzeżenie)



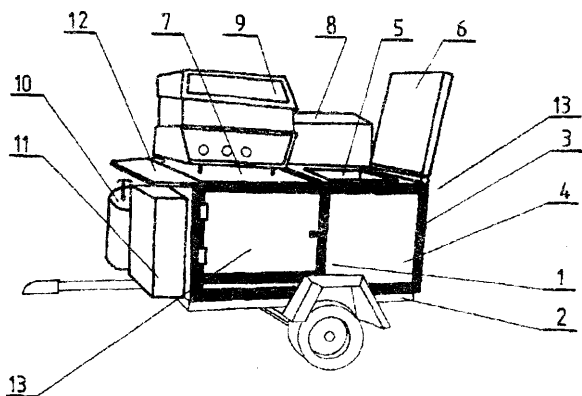
U1(21) 92797 (22)9105 23 5(51) B60P 3/025

(75) Polański Jerzy, OSTROWIEC ŚW.

(54) Przyczepa gastronomiczna

(57) Przyczepa charakteryzuje się tym, że ma skrzynię kłó(1) na stałe mocowaną do podwozia (2), wewnątrz której zabudowana jest komora zamrażarki (5) z otwieraną do góry pokrywą (6). Na białce (7) zamontowany jest rożen, albo opiekacz (9) elektryczny lub gazowy, zasilany z butli gazowej (10) umieszczonej obok pojemnika na wodę (11). W ścianie bocznej i tylnej skrzyni (1) zamocowane są drzwi (13) dla dostępu do przestrzeni wewnętrznej skrzyni pozostającej po zabudowie komory zamrażarki (5).

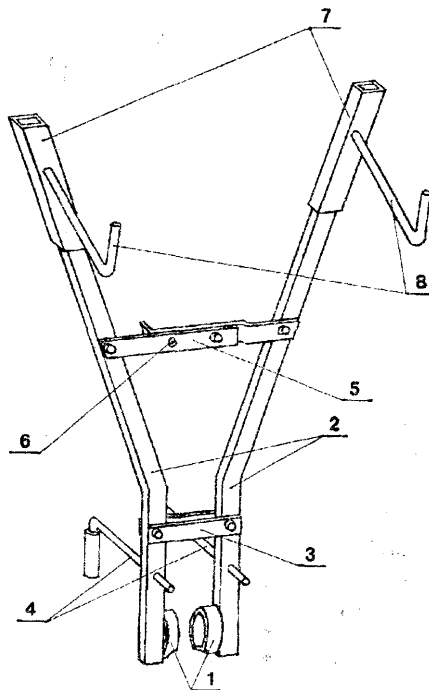
(1 zastrzeżenie)



(54) Bagażnik samochodowy, zwłaszcza do przewożenia wózków inwalidzkich i rowerów

(57) Bagażnik samochodowy charakteryzuje się tym, że dwa ramiona (2) stelaża połączone obrotowo łącznikiem (3) tworzą rodzaj szczypiec, których krótsze odcinki zaciska się na kuli haka holowniczego.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 92698 (22) 91 05 14 5(51) B60S 1/62

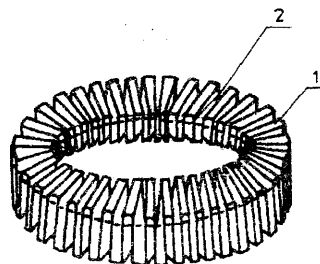
B08B 1/00

(75) Włodarczyk Mirosław, ŁÓDŹ

(54) Ścierka

(57) Ścierkę przeznaczoną szczególnie do czyszczenia szyb samochodowych stanowią ściłki (1) z irchy nawleczone na giętkie cięgno (2), którego końce są ze sobą złączone.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92770 (22) 91 05 23 5(51) B63B 35/28

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Tołkacz Lech, Chądzyński Wojciech,
Grochovina Leszek, Kwidziński Ryszard

(54) Płytkowodna motorowa barka towarowa

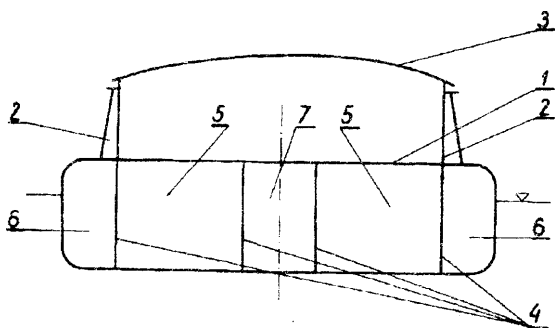
(57) Barka do transportu kontenerów, materiałów sypkich oraz ładunków płynnych charakteryzuje się tym, że kadłub zamknięty jest ciągłym pokładem górnym (1) stanowiącym pokład ładunkowy ograniczony od zewnątrz pionowymi zrębnicami pokładowymi (2). Przestrzeń pod pokładem górnym (1) podzielona jest wzdłużnymi przegrodami ciągłymi (4) tworzącymi zamknię-

U1 (21) 92689 (22) 91 05 14 5(51) B60R 9/10

(75) Borysewicz Krzysztof, WARSZAWA

te przestrzenie. Zewnętrzne przestrzenie stanowią zbiorniki (6) balastowo-trymujące, zaś przylegające do nich zbiorniki (5) przeznaczone są na materiały płynne. Środkowa przestrzeń jest tunelem rurociągów (7) do przepompowywania materiałów płynnych.

(1 zastrzeżenie)



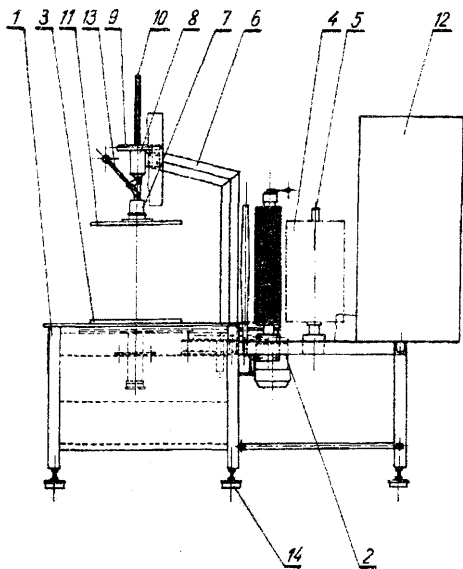
U1(21) 92677 (22) 91 05 10 5(51) B65B 11/00

(75) Wrzeszcz Jacek, BIELSKO BIAŁA

(54) Urządzenie do pakowania

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do pakowania, stosowane do pakowania wyrobów przy użyciu folii. Urządzenie ma ramę (1), do której mocowany jest napędowy zespół (2) z urządzeniem nawojowym oraz stojak (5) szpuli (4) z nawiniętą folią i sterownicza skrzynka (12). Zespół (2) napędza obrotowy stół (3) z umieszczonym nad nim na wysięgniku (6) dociskowym zespołem (7) złożonym z głowicy (8) zaopatrzonej w pokrętko (9) gwintowanego trzpienia (10) zakończonego nasadką (11) z dociskową dźwignią (13).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92765 (22) 91 05 21 5(51) B65D 8/00

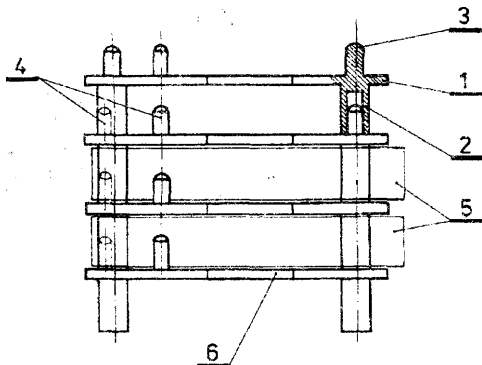
(75) Grabowski Bogdan, GDAŃSK

(54) Pojemnik segmentowy na kasety

(57) Pojemnik stanowi zestaw segmentów płytkowych (1) połączonych ze sobą rozłącznie przez ukształtowanie w tych samych osiach poziomych, z jednej strony mocujące tulejki (2), zaś z drugiej strony odpowiadające ich średnicom wewnętrznym osadzone czopy (3) oraz oporowe występy (4) umieszczonych kaset (5), których kąt pochylenia w stosunku do płaszczyzny podstawy wynosi $\alpha = 10 \div 30^\circ$. Każdy segment płytkowy ma ukształtowane trzy płaskownikowe ramiona rozmieszczone względem siebie pod kątem rozwartym, między którymi na przedłużeniu

jednego z płaskownikowych ramion znajduje się oporowe, płaskownikowe ramię (6) kasety (5).

(1 zastrzeżenie)



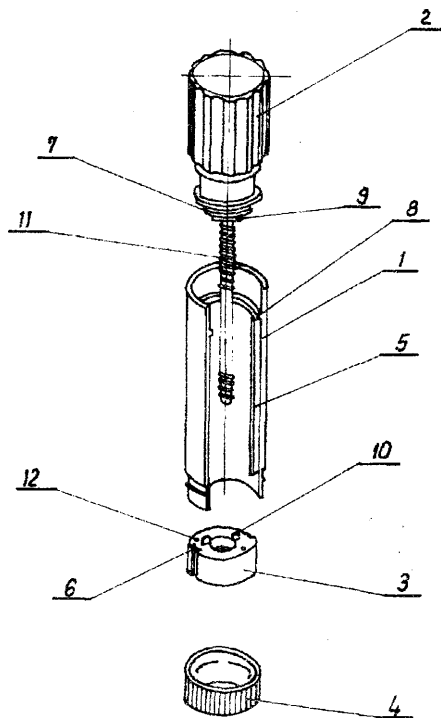
U1(21) 92262 (22) 91 05 20 5(51) B65D 47/34

(75) Kwik Roman, TYCHY

(54) Dozownik substancji o konsystencji past

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik dozujący substancji o konsystencji past, a zwłaszcza klejów. Dozownik ma podłużny zasobnik (1) substancji dozowanej, który z jednej strony ograniczony jest trwale połączonym obrotowo z nim pokrętkiem (2), wyposażonym w środkowo osadzony rdzeń gwintowany (3), po którym przesuwają się osiowo tłoczki (4) wypychające zawartość zasobnika (1). Zasobnik (1) dozownika zamknięty jest drugiej strony wieczkiem (6). Tłoczek (4) zabezpieczony jest przed obrotem osiowym szczelinami (7), które współpracują z odpowiednimi osiowymi prowadnicami (8), rozmieszczonymi na wewnętrznej powierzchni zasobnika (1).

(4 zastrzeżenia)



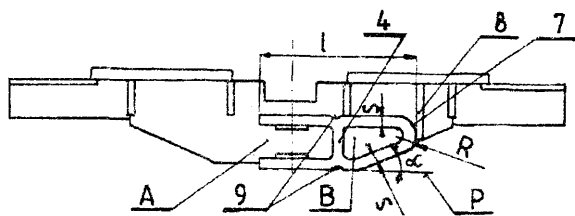
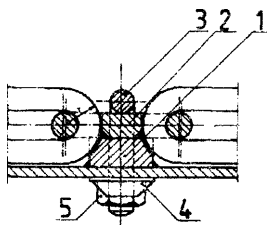
U1(21) 92784 (22) 91 05 22 5(51) B65G 17/38

(71) SEPARATOR Głównie Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla, KATOWICE
(72) Piesza Józef

(54) Złącze łańcucha ogniowego z kubełkiem

(57) Złącze jest złożone z płaskownika (1) o szerokości większej od prześwitu łańcucha, w którym są zagłębienia o promieniu "r", wspornika (2) połączonego nierozłącznie z płaskownikiem (1) i obejmy (3) w kształcie litery "U" z nagwintowanymi końcówkami. Złącze jest stosowane do łańcucha o różnych długościach bez konieczności dzielenia go na odcinki równe podziałce rozstawu kubełków.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92781 (22) 91 05 22 5(51) B66C 1/00

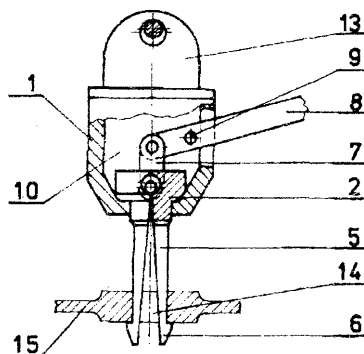
(71) ZASTAL Zaodrzańskie Zakłady Przemysłu Metalowego, ZIELONA GÓRA
(72) Grabowski Józef

(54) Uchwyt transportowy

(57) Wzór użytkowy dotyczy uchwytu transportowego służącego jako zawieszanie przy przemieszczaniu za pomocą urządzeń dźwigowych wózków lub ram wózków.

Uchwyt transportowy ma dwa półczołpy (2), których stożkowe i cylindryczne części umieszczone są w komorze (10) korpusu (1), a łapy (5) wystają poza korpus (1). Średnica cylindrycznych części (4) jest dopasowana suwliwie do średnicy otworu, a stożkowe części (3) odpowiadają wielkością stożkowi korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92701 (22) 91 05 14 5(51) B65G 41/00

(71) OMET Przedsiębiorstwo Przemysłu Metalowego, SZTUM
(72) Zieliński Lech, Jaworski Henryk, Zarański Adam, Rojek Henryk, Skolik Wojciech

(54) Gniazdo prowadzące zastawki górniczego przenośnika zgrzeblowego z uchem odlewanym

(57) Wzór poprawia konstrukcję gniazda zastawki w zakresie jego funkcjonalności oraz procesu wytwarzania.

Gniazdo prowadzące zastawki charakteryzuje się tym, że parę podpór stanowi monolityczny i dwuścienny korpus. Korpus ma dwa przedziały (A i B) rozdzielone od siebie poprzeczną półką (4), znajdującą się w połowie jego długości (l). Korpus ma w obszarze półki (4) obustronne przewężenia (9). Pierwszy przedział (A) jest jednostronnie otwarty, a równoległe względem siebie ściany mają w okolicy współosiowych otworów zgrubienia. Drugi przedział (B) jest zamknięty przeciwległe do półki (4) łukiem (7),

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) 92775 (22) 91 05 22 5(51) C03B 9/02

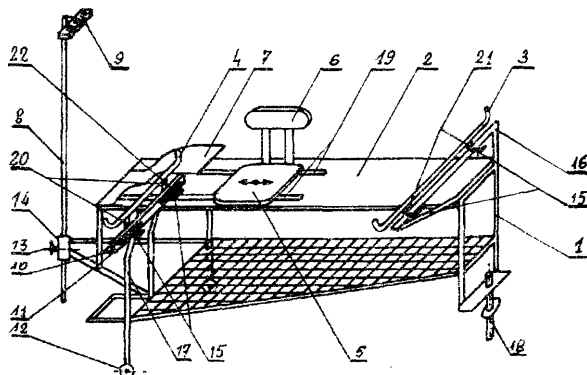
(71) KROSNO SA Krośnieńskie Huty Szkła, KROSNO
(72) Wyżkiewicz Stanisław, Findysz Kazimierz, Kowalczyk Krzysztof

(54) Stołek hutniczy

(57) Stołek ma siedzisko (5) z oparciem (6) umieszczone przesuwnie na desce (2), poręcz (4) osadzoną na korpusie (1) z możliwością poziomej i pionowej regulacji położenia, osłonę (7) termoizolacyjną umieszczoną nad deską (2) a pod poręczą (4), poręcz (3) osadzoną na korpusie (1) z możliwością pionowej regulacji położenia oraz wieszak (9) piszczeleli.

Stołek może być stosowany w przemyśle szklarskim na stanowisku ręcznego formowania wyrobów.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOŁONE

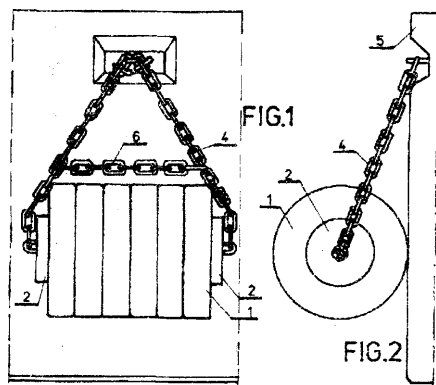
U1(21) 92755 (22) 91 05 21 5(51) E02B 3/26

(75) Stachem Damazy, SZCZECIN

(54) Odbojnica

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest odbojnica stosowana w portach i stocznich do zabezpieczenia obiektów pływających w trakcie dobijania do nadbrzeża. Odbojnica składa się z szeregu opon (1) osadzonych na rdzeniu gumowym (2) mającym otwór przełotowy. Wewnątrz otworu osadzony jest łańcuch (4), którego końce przytwierdzone są do nadbrzeża (5). Łańcuch (4) połączony jest przewiązką (6) równoległą do osi rdzenia gumowego (2). Opony (1) wewnątrz wypełnione są linami. Opony (1) połączone są prętami z nakrętkami, których końce znajdują się w skrajnych oponach (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92734 (22) 91 05 17 5(51) E04C 3/30

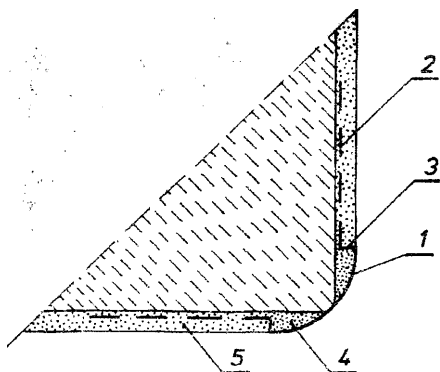
(71) Politechnika Krakowska, KRAKÓW

(72) Cyuńel Bogdan, Banaś Lucjan, Więckowski Andrzej

(54) Element narożny dla słupów i ścian

(57) Element narożny charakteryzuje się tym, że stanowi część powierzchni walcowej (1) połączonej dwustronnie z siatkami ciągnionymi (2) przez odgięcia (3) kotwiące siatki ciągnione (2) na wymaganej głębokości w tynku (5) konstrukcji naroża.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92695 (22) 91 05 13 5(51) E04H 1/12

(71) Stocznia Ustka im. E. Kwiatkowskiego, USTKA

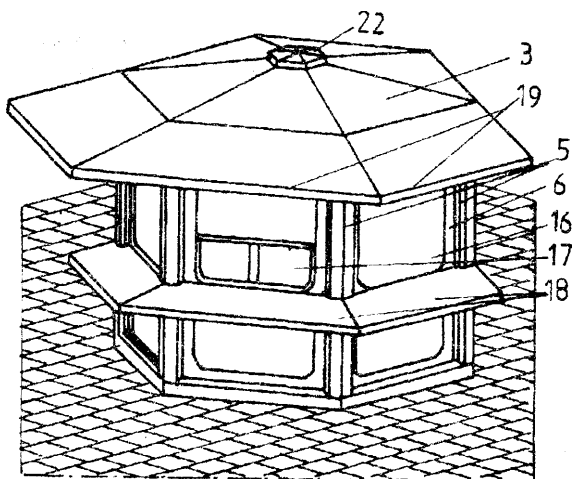
(72) Siekierzycki Andrzej, Stasiński Krzysztof

(54) Kiosk modułowy

(57) Kiosk jest przeznaczony do prowadzenia małej działalności gastronomicznej i drobnego handlu.

Istotą konstrukcji kiosku mającego podłogę, dach oraz ściany, z których jedna ma okno wystawowe z okienkiem wydawniczym i ladą, zaś druga ma drzwi jest to, że stanowi bryłę o przekroju sześcioboku wpisanego w okrąg korzystnie o średnicy do 3 m. Elementy prefabrykowane kiosku, to jest: podłoga, dach (3) i boczne ściany (6) mają izolację stanowiącą 88% całej grubości elementu oraz przylaminowane zbrojenie w postaci stalowych płaskowników. Boczna ściana pełna (6) ma w miejsce okien wzmocniające wypłaszczenia. Wewnętrzna podłoga jest wzmocniona kratownicą z kształtek laminatowych. Nośne słupki (5) mają kształt kątownika z zaokrąglonym wierzchołkiem i ramionami wielokrotnie zagiętymi.

(7 zastrzeżenie)



U1(21) 92667 (22) 91 05 10 5(51) E04H 12/28

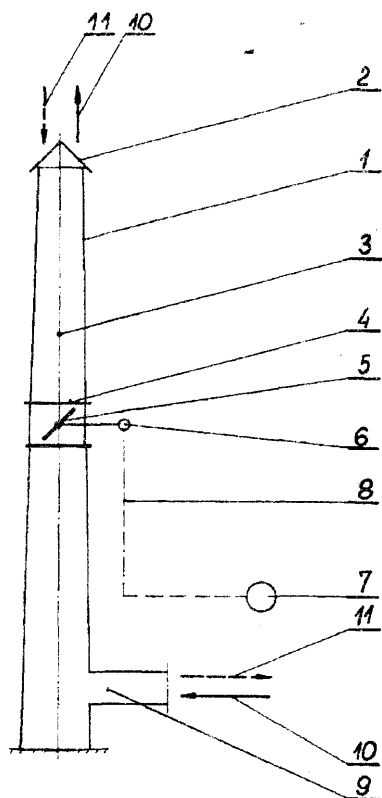
(71) FERIND Sp. z o.o., KRAKÓW

(72) Trzeciak Zdzisław, Krajewski Jan

(54) Czerpnia powietrza

(57) Czerpnia, zbudowana z kominu przemysłowego (1), ma przepustnicę (4) włączoną do przewodu kominowego (3). Przepustnica (4) ma człon zamykająco-regulacyjny (5) sterowany urządzeniem napędowym (6) połączonym z aparaturą kontrolno-nastawczą (7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92746 (22) 91 05 17 5(51) E21D 11/36
E21D 23/00

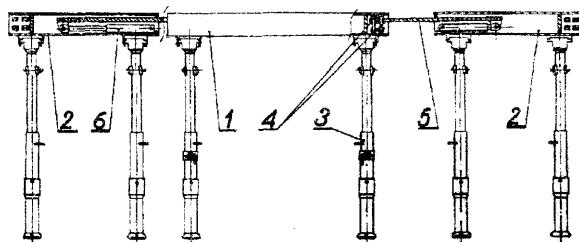
(71) DEBIENSKO Kopalnia Węgla Kamiennego, LESZCZYNY; Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE

(72) Śliwa Henryk, Stabla Henryk, Biliński Alfred, Kostyk Tadeusz, Klima Adam, Rabsztyn Janusz, Gładysz Lech

(54) Zmechanizowana obudowa przesuwna skrzyżowań ścian z chodnikami

(57) Obudowa składa się ze stropnic (1,2) podpartych hydraulicznymi stojakami (3) dwustronnego działania. Jedna ze stropnic (1) zestawu, zabezpieczająca strop na wlocie do ściany, jest zakończona obustronnie sprężystymi łącznikami (5). Sprężyste łączniki (5) są umieszczone w sąsiednich stropnicach (2) zestawu i połączone z siłownikami (6) przesuwu obudowy.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 92724 (22) 91 05 15 5(51) E21D 11/14

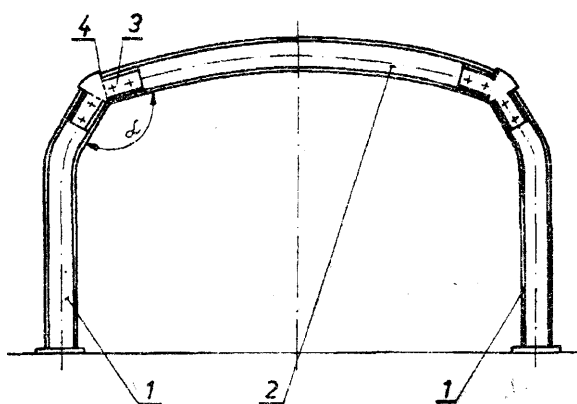
(71) BUDOKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego, MYSŁOWICE

(72) Major Mirosław, Kowal Andrzej, Krywult Jerzy, Rułka Kazimierz, Gruszka Roman, Drobnik Marian

(54) Obudowa odrzwiowa z dwuteownika dla wyrobisk przyścianowych

(57) Obudowa wykonana jest z dwuteownika i złożona jest ze stojaków odgiętych w części przystropowej do osi wyrobiska i stropnicy łukowej o kształcie zbliżonym do prostoliniowej. Końce stojaków (1) i stropnicy (2) połączone są przykładkami symetrycznymi ściśle przylegającymi do półek dwuteownika i środka. Dolne półki stropnicy i stojaka bezpośrednio przylegają do siebie, a górne półki wspierają się na wystęпах (4) ukształtowanych na przykładkach (3). Przykładki w widoku mają kształt zbliżony do dwóch trapezów nierównoramiennych złożonych ukośnymi bokami, tworzących między sobą kąt rozwarty (a).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92733 (22) 91 05 17 5(51) E21D 23/06

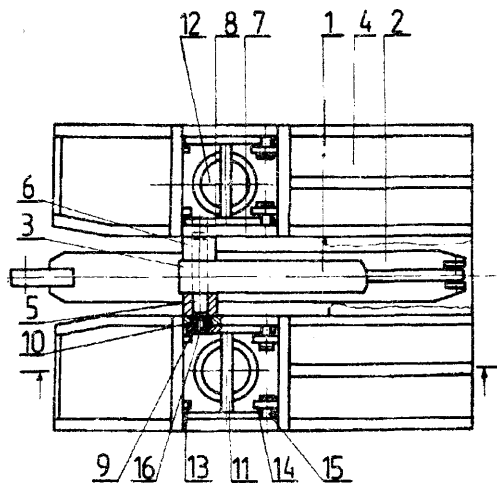
(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, TARNOWSKIE GÓRY

(72) Gawenda Jan, Gerlich Jacek, Rurański Jerzy

(54) Zespół spagowy górniczej obudowy zmechanizowanej

(57) Zespół spagowy złożony jest z układu przesuwego (1,2) i spagnicy (4) połączonych ze sobą sworzniem (5) przechodzącym przez koniec (3) przesuwника (1) i osadzonym w gniazdach (6) przymocowanych do tężników (7). Na przeciwnych do gniazd (6) ściankach tężników (7) umieszczone są dźwignie (8) wyposażone w czopy (9) i ograniczające od góry stojakowy sworznię (11). Oś sworznia (5) pokrywa się z osią czopa (9), a otwór gniazda (6) łączy się z otworem (10), wykonanym w tężniku (7) pod czop (9).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 92749 (22) 91 05 20 5(51) F15B 3/00

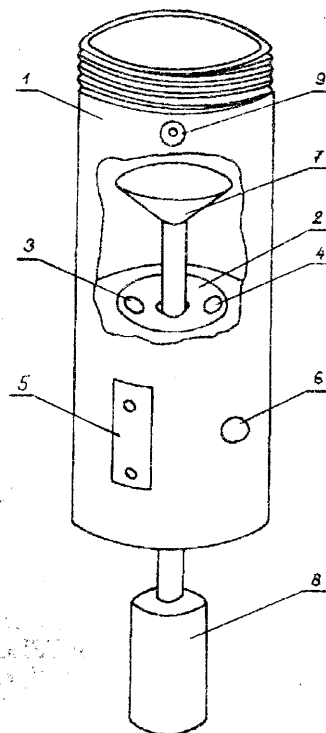
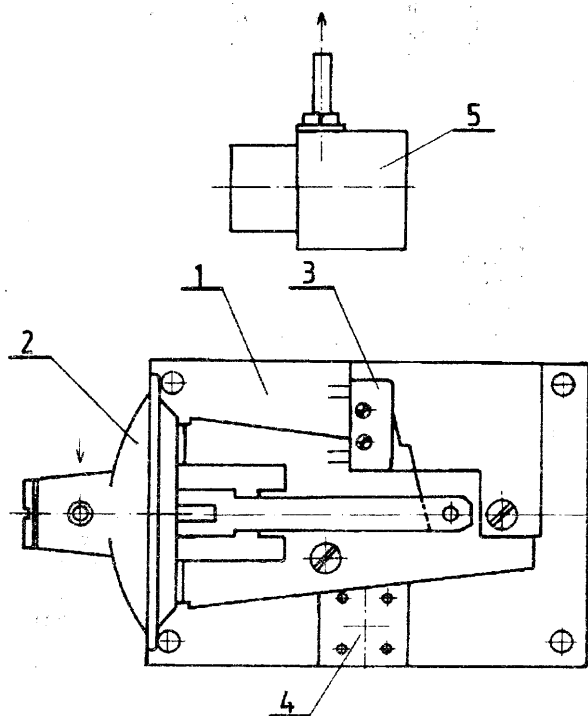
(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji,
ZIELONA GÓRA

(72) Krzyżanowski Ryszard, Szyndrak Zbigniew

(54) **Przełącznik ciśnieniowy**

(57) Przełącznik według wzoru składa się z podstawy (1), montowanej w szafie sterowniczej, na której zamocowany jest czujnik podciśnienia (2), łącznik elektryczny (3) i listwa (4) łącząca łącznik (3) z zewnętrznym obwodem elektrycznym. Czujnik podciśnienia (2), elastycznym przewodem połączony jest z rozdzielaczem (5) zamontowanym w zabezpieczonym urządzeniu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92780 (22) 91 05 22 5(51) F16B 5/00

A47C 27/00

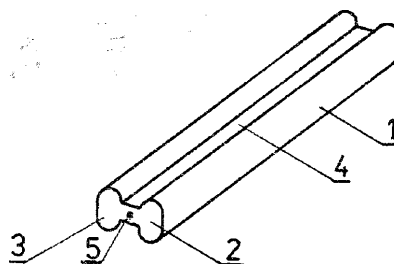
(71) Państwowa Wyższa Szkoła Sztuk
Plastycznych, ŁÓDŹ

(72) Matuszewicz Adam, Rzewuski Wojciech

(54) **Złącze pneumatyczne do łączenia elementów
pneumatycznych**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy złącza pneumatycznego do łączenia elementów pneumatycznych, takich jak materace pneumatyczne. Złącze pneumatyczne ma kształt zbliżony do szyny (1). Zewnętrzne boki (2 i 3) złącza mają w przekroju kształt zbliżony do elipsy.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92771 (22) 91 05 23 5(51) F15B 19/00

(71) Akademia Rolnicza, POZNAŃ

(72) Lipiński Marian

(54) **Urządzenie do testowania instalacji
podciśnieniowej dojarki mechanicznej**

(57) Urządzenie do testowania instalacji podciśnieniowej dojarki mechanicznej składa się z gwintowanej tulei (1) i usytuowanego w niej dielektrycznego gniazda zaworowego (2) zaopatrzonego w metalowe wkładki (3 i 4) włączone w obwód elektryczny, zaś osadzony w gnieździe (2) zawór (7) jest zaopatrzony w obciążnik (8).

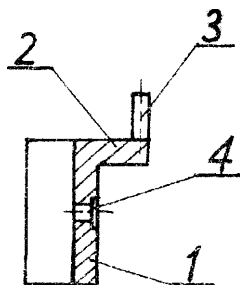
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 92699 (22) 91 05 14 5(51) F16B 12/00

(75) Klik Henryk, TRZEBNICA

(54) Element złączny podtrzymujący i mocujący półki

(57) Element złączny według wzoru jest utworzony z mocowanej półki (1), zaopatrzonej w otwór (4) dla elementu mocującego, połączonej z podtrzymującą półką (2). Podtrzymująca półka (2) ma płaską powierzchnię a w jej narożach usytuowane są dwa występy (3) o kształcie walców. Mocowana półka (1) jest wygięta na kształt łuku koła a jej brzegi są zaokrąglone.

(6 zastrzeżeń)

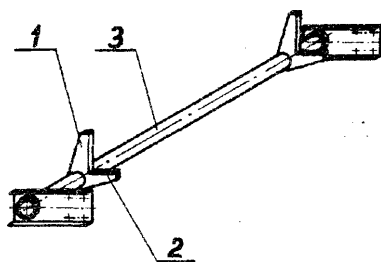
U1(21) 92744 (22) 91 05 17 5(51) F16F 7/00
B65G 41/00

(71) instytut Gospodarki Magazynowej,
POZNAN

(72) Wojciechowski Adam

(54) Zderzak

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zderzaka do łagodnego zatrzymywania jednostek ładunkowych, zwłaszcza w regałach przepływowych. Zderzak ma dźwignię pionową (1) oraz dźwignię poziomą (2) połączone ze sobą sztywno i nierozłącznie w jedną całość. Zderzak osadzony jest na osi (3).

(1 zastrzeżenie)

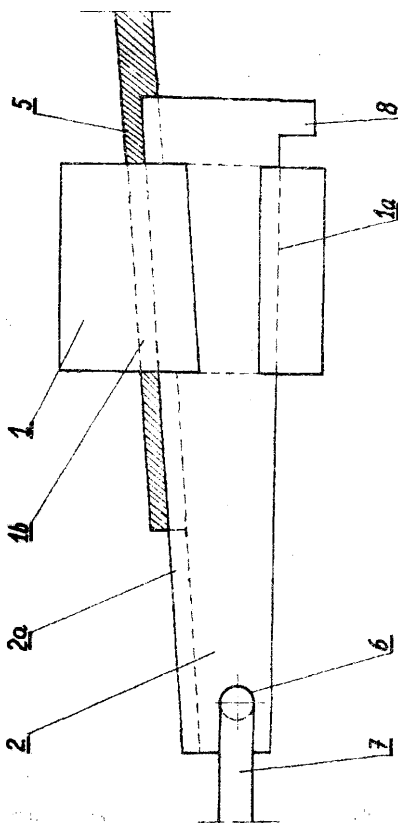
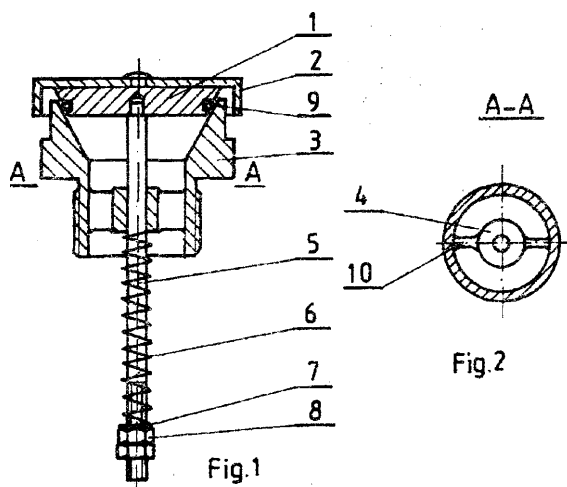
U1(21) 92728 (22) 91 05 15 5(51) F16G 11/04

(71) JANKOWICE Kopalnia Węgla
Kamienno, RYBNIK

(72) Śliwa Jan, Zawadzki Wiesław, Foltyn
Stanisław, Mazur Wiktor

(54) Klinowy zacisk linowy

(57) Zacisk linowy charakteryzuje się tym, że ma obejmę klina (1) i wciskany w nią wraz z liną (5) klin zaciskowy (2). Obejma klina (1) o kształcie prostokąta ma w osi poziomej otwór o przekroju podłużnym klina z wewnętrzną ścianką górną (1b) o przekroju górnego półkola, wznoszącą się pod kątem 5°. Do jednego boku obejmę klina (1) jest przymocowany obuch w kształcie wałka, zaś jej drugi bok ma podłużne wcięcie dla bocznego wprowadzenia do otworu liny (5). Klin zaciskowy (2) ma kształt klina ze wznoszącą się górną ścianką (2a) pod kątem 5°, wyłożoną równomiernie na całej długości o przekroju dolnego półkola i średnicy równej jego szerokości. W części czołowej klina zaciskowego (2) jest boczny otwór (6) dla przymocowania zaczepu (7) urządzenia naciągowego.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 92731 (22) 91 05 16 5(51) F16K 17/19

(71) Instytut Energetyki, WARSZAWA

(72) Kaszuba Walenty, Pałusiński Jan, Zieliński
Tadeusz, Dymowski Stanisław, Stegliński
Zbigniew

(54) Zawór nadościśnieniowy do transformatorów rozdzielczych

(57) Zawór nadościśnieniowy zabezpieczający każdy transformatora przed nadmiernym wzrostem ciśnienia charakteryzuje się tym, że w korpusie (3) występy oporowe (4) stanowią jedną całość i połączone są z korpusem (3) poprzez żebro (10), przy czym w występie oporowym (4) wykonany jest otwór, przez który przechodzi pręt (5), osadzony w nieprzelotowym otworze grzybka (1) wyposażonego w czop, do którego przynitowana jest pokrywa (2).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 92777 (22) 91 05 22 5(51) F16L 55/02

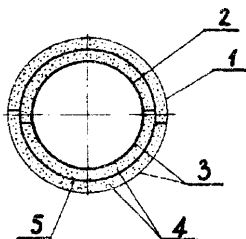
(71) GORPROJEKT Zakład Projektowania i
Doradztwa Technicznego, GLIWICE

(72) Szneider Ernest, Skoczylas Jan, Janik Tadeusz, Foleżyński Sławomir, Szneider Jarosław

(54) Otulina dźwiękochłonna, zwłaszcza rurociągów

(57) Otulina dźwiękochłonna zmniejsza poziom emitowanego hałasu zwłaszcza przez rurociągi. Otulina ma dwie łupiny nałożone na siebie i połączone uszczelnieniem w kształcie litery "Z". Każda łupina składa się z powłoki ochronnej (3) i materiału izolacyjnego (4) ustawionych materiałami izolacyjnymi (4) do siebie z membrana (5) między nimi.

(1 zastrzeżenie)



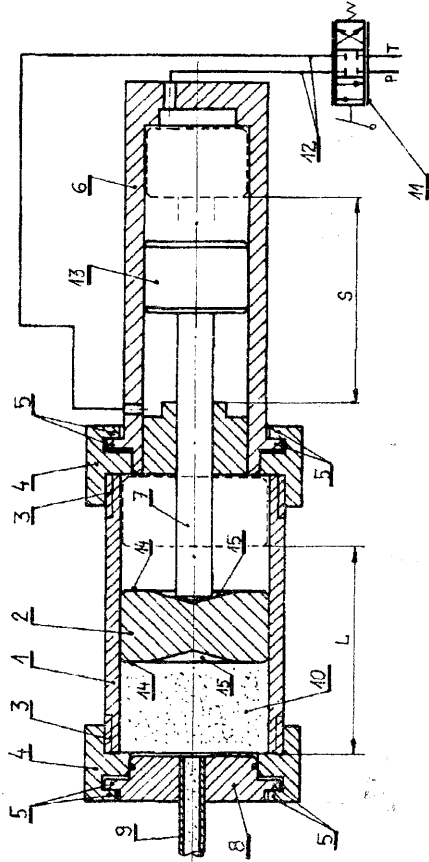
U1(21) 92702 (22) 91 05 14 5(51) F16N 3/08

(71) REMAG Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, KATOWICE

(72) Gugółka Grzegorz, Szaton Eugeniusz,
Korczyński Maciej, Pustówka Jacek

(54) Smarownica, zwłaszcza do smaru stałego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest konstrukcja smarownicy, zwłaszcza do smaru stałego, przydatna zwłaszcza do



smarowania węzłów konstrukcyjnych maszyn **górnictw**ych. Smarownica posiada cylinder (1) ze swobodnym tłokiem (2) wyposażony na obydwóch końcach w identyczne, zamocowane na sztywno pierścienie zamykające (4) z uchwytyami bagnetowymi (5). W jednym pierścieniu zamykającym (4) w uchwycie bagnetowym (5) zamocowany jest rozłącznik końca korpusu siłownika (6) wyposażony w osiowe wysuwane tłoczysko (7), a w drugim pierścieniu zamykającym (4), również w uchwycie bagnetowym (5) zamocowana jest rozłącznica pokrywa (8) z przewodem (9) rozprowadzającym smar (10).

(2 zastrzeżenia)

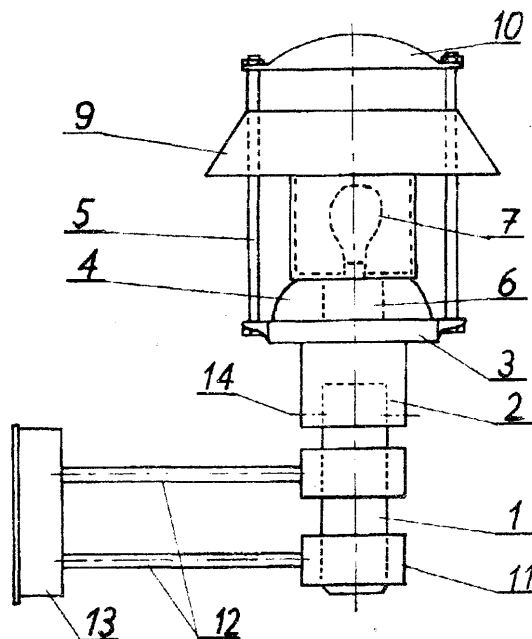
U1(21) 92682 (22) 91 05 13 5(51) F21V 1/02

(75) Lis Stanisław, CHRZASTAWA MAŁA

(54) Lampa

(57) Lampa według wzoru ma żarówkę (7) osadzoną w oprawie (6) a ta z kolei jest osadzona w cylindrze (2), zaopatrzonym w kołnier (3). W cylindrze (2) od dołu osadzony jest trzpień (1), na którym nasadzone są dwa pierścienie (11) połączone dwoma łącznikami ze wspornikiem (13). W kołnierzu (3) cylindra (2) osadzone są dwie śruby (5), na których osadzony jest kłoz (9).

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 92762 (22) 91 05 20 5(51) F21V 25/12

(71) EMAG Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Elektrotechniki i Automatyki Górniczej,
KATOWICE

(72) Czartoryski Bogdan, Krawczyk Czesław,
Oleśkiewicz Zbigniew, Moro Leszek, Wnuk
Antoni Łukasz, Fijałkowski Zbigniew,
Zdrzałek Ireneusz, Szparaga Bogdan

(54) Górnicza oprawa do żarówki

(57) Oprawa według wzoru posiada komorę ognioszczelną przedzieloną na dwie części przegrodą (2), która jest zamocowana za pomocą wkrętów do metalowego korpusu (1). Do przegrody (2) jest zamocowana oprawka (3) żarówki (4). Przegroda (2) od strony żarówki (4) jest koloru białego, najkorzystniej **pokryta** warstewką metalu. W drugiej części komory znajduje się listwa zaciskowa (5) przymocowana do **wewnętrznej** górnej ściany korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)

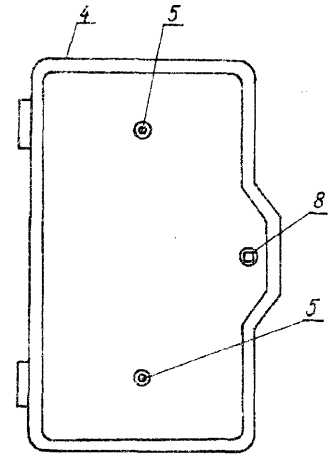
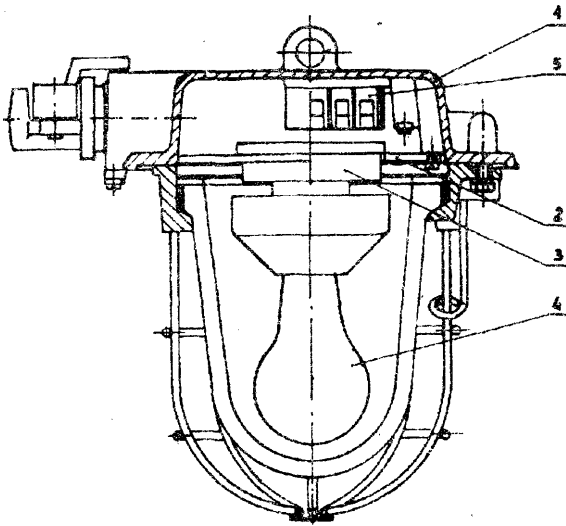


Fig. 2

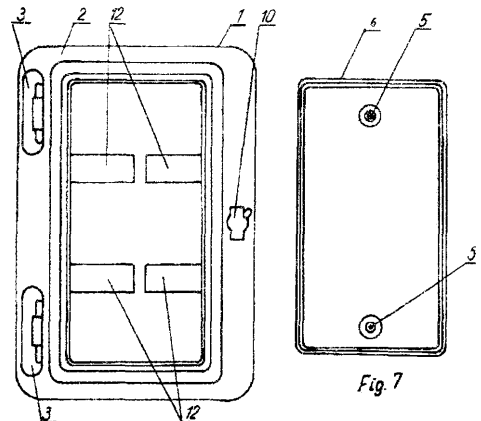


Fig. 4

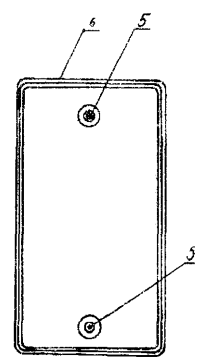


Fig. 7

U1(21) 93344 (22)910819 5(51) F23J 13/08

(75) Drohomirecki Wilhelm, Bielsko-Biała

(54) Drzwiczki kominowe

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego są drzwiczki kominowe, stosowane jako wyposażenie przewodów kominowych w pomieszczeniach mieszkalnych,

Drzwiczki kominowe charakteryzują się tym, że stosunek długości (A) do jego szerokości (B) wynosi 1,7, przy czym w czołowej ścianie (2) są prostokątne otwory (3) do zaczepów zewnętrznych drzwiczek. Powierzchnia czołowej ścianki (2) i zewnętrznych drzwiczek tworzą jednolitą płaszczyznę, przy czym drzwiczki połączone są z korpusem (1) rozłącznie.

(2 zastrzeżenia)

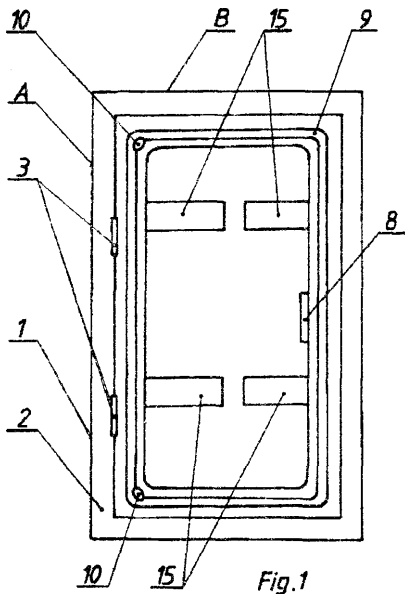


Fig. 1

U1(21) 93346 (22) 91 08 19 5(51) F23J 13/08

(75) Drohomirecki Wilhelm, BIELSKO-BIAŁA

(54) Drzwiczki kominowe

(57) Drzwiczki kominowe złożone są z korpusu (1) zewnętrznymi drzwiczkami (6), które mają przetłoczenie (8) i zamykane są na zamek (9). Wewnątrz korpusu (1) umieszczone są wewnętrzne drzwiczki (15) zaopatrzone w prowadnice (14) i uchwyt (16).

(2 zastrzeżenia)

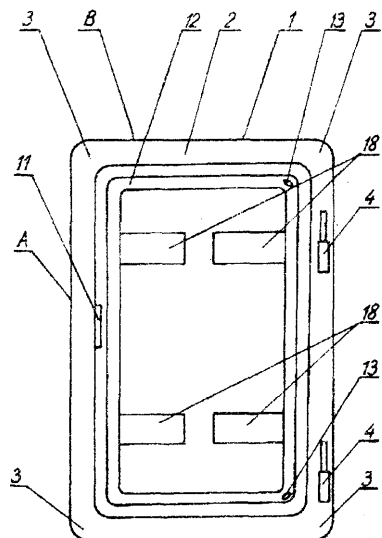


Fig. 1

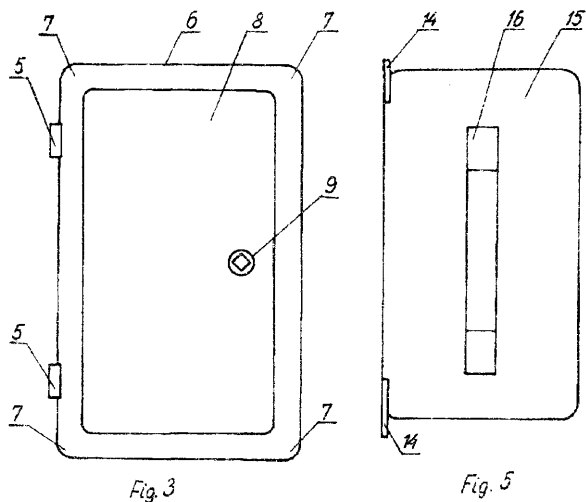
U1(21) 93345 (22) 91 08 19 5(51) F23J 13/08

(75) Drohomirecki Wilhelm, BIELSKO-BIAŁA

(54) Drzwiczki kominowe

(57) Drzwiczki kominowe złożone są z korpusu (1) zamykanego zewnętrznymi drzwiczkami (4), do których mocowane są rozłącznie wewnętrzne drzwiczki (6). Zewnętrzne drzwiczki (4) połączone są z korpusem (1) nierozłącznie.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 93347 (22) 91 08 19 5(51) F23J 13/08

(75) Drohomirecki Wilhelm, BIELSKO-BIAŁA

(54) Drzwiczki kominowe

(57) Drzwiczki kominowe złożone są z korpusu (1) zamykanego zewnętrznymi drzwiczkami (5), które na obwodzie mają rowkowe przetłoczenie (6). Wewnątrz korpusu (1) umieszczone są wewnętrzne drzwiczki (14) zaopatrzone w prowadnice (13) i uchwyt (15).

(1 zastrzeżenie)

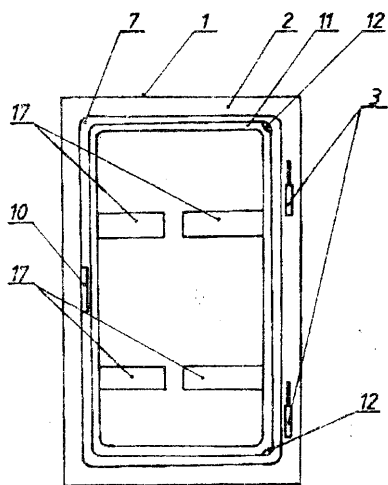


Fig.1

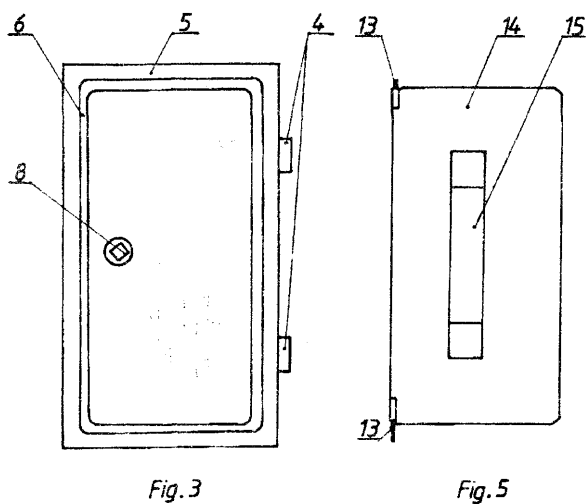


Fig.3

Fig.5

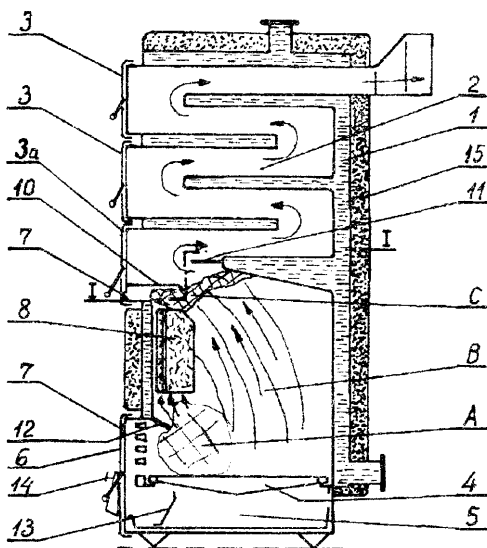
U1(21) 92739 (22) 91 05 16 5(51) F23L 9/04

(75) Dziedzic Dariusz, ŁAPY

(54) Piec węglowy centralnego ogrzewania

(57) Piec posiada na pionowej ścianie czołowej nad paleniskiem z rusztem (4) umocowane wkłady ceramiczne (8) między którymi znajdują się kanały spalinowe. U góry nad kanałami spalinowymi osadzona jest kierownica powietrza górnego spalania (10) i przegroda przepływu turbulentnego spalin (11). U dołu pod kanałami spalinowymi znajduje się kierownica powietrza środkowego (12) i dolnego (13).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 92693 (22) 91 05 13 5(51) F24F 11/00

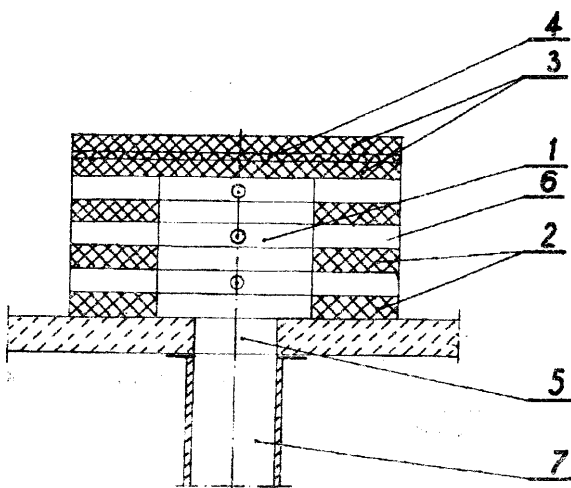
(71) GORPROJEKT Zakład Projektowania i Doradztwa Technicznego, GLIWICE

(72) Szneider Ernest, Skoczylas Jan, Janik Tadeusz

(54) Tłumik ssania sprężarek i wentylatorów

(57) Tłumik ssania sprężarek i wentylatorów ogranicza poziom hałasu emitowanego przez ich czepnie. Tłumik ma w osi przewodu ssącego (7) komorę powietrza (1) uformowaną przez pochłaniacze dźwięku (2), tworzące ścianki boczne oraz pokrywę (3) z ekranem (4). W ściankach bocznych znajdują się kanały wlotowe (6) powietrza ustawione prostopadle do osi przewodu ssącego (7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92756 (22) 91 05 21 5(51) F24H 1/20

(75) Rawiński Stefan, WARSZAWA

(54) Podgrzewacz wody

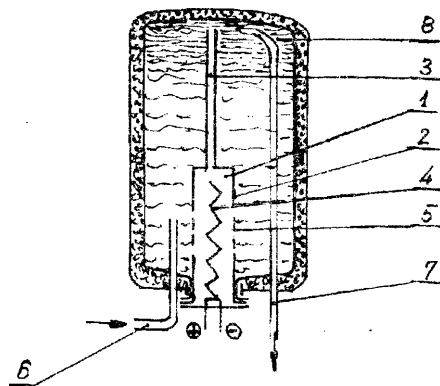
(57) Podgrzewacz według wzoru posiada w dolnej części zbiornika (8) komorę podgrzewającą (1), w której umieszczona jest grzałka (4).

Komora podgrzewająca (1) oddzielona jest od przestrzeni zbiornika płaszczem izolacyjnym (2).

Podgrzana woda przemieszcza się przewodem (3) do górnej części zbiornika (8), skąd pobierana jest przez użytkownika przewodem (7).

Zimna woda wpływa do zbiornika (8) przewodem (6), a do komory (1) przez otwory (5).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 92730 (22) 91 05 16 5(51) G01F 23/56

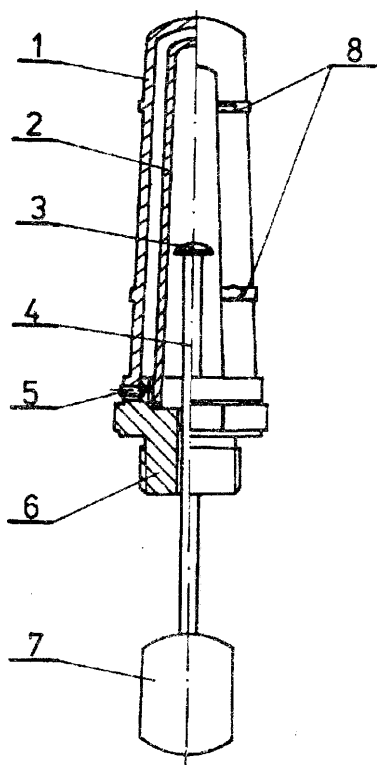
(71) Instytut Energetyki, WARSZAWA

(72) Kaszuba Walenty, Gajewska Zofia,
Stęgliński Zbigniew, Zielinski Tadeusz,
Wodziński Piotr

(54) Cieczowskaz do transformatorów

(57) Cieczowskaz według wzoru posiada wskaźnik poziomu cieczy (3), który połączony jest trzpieniem (4) osadzonym suwliwie w korpusie (6), z pływakiem (7), usytuowanym na zewnątrz korpusu (6), przy czym część trzpienia (4) zakończona wskaźnikiem (3) przykryta jest przezroczystym kloszem (2) połączonym szczelnie z korpusem (6), do którego jest mocowana wkrętami zewnętrzna osłona (1) klosza (2), posiadająca na wysokości wskaźnika (3) podłużne wycięcia wziernikowe (8).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92796 (22) 91 05 23 5(51) G01K 13/10

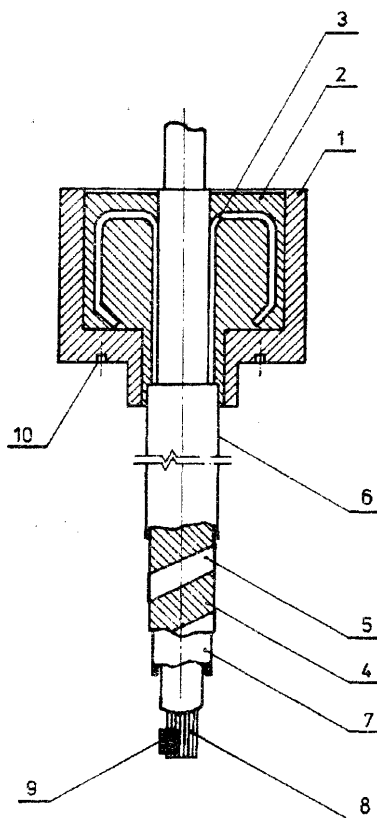
G01K 7/16

(71) TECHNOMONT Montażowo-Instalacyjne
Specjalistyczne Przedsiębiorstwo SA,
DĄBROWA GÓRNICZA

(72) Zawadzki Waldemar, Dyaczyński Wojciech,
Skrzypek Krzysztof

(54) Sonda do pomiaru temperatury

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienia opracowania wytrzymałej mechanicznie i termicznie sondy odpornej na korozję, łatwej w wykonaniu i transporcie. Sonda charakteryzuje się tym, że korpus (1) głowicy o kształcie dwustopniowej tulei z tworzywa



sztucznego ma cylindryczny dwustopniowy otwór (2), w którym znajdują się odgięte końcówki (3) stalowych drutów (4), a otwór (2) wypełniony jest tworzywem sztucznym o niskiej topliwości.

Ponadto sonda wyposażona jest w stalową taśmę (5) przeciwskrętną do spiralnie skręconych drutów (4) pancerza (6).

Pod stalowymi drutami (4) umieszczona jest rurka (7) z tworzywa sztucznego.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 92725 (22) 91 05 15 5(51) G01V 1/06

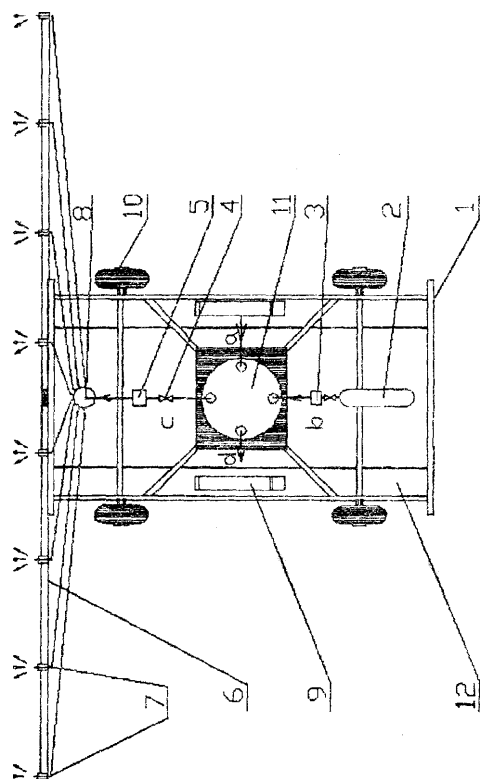
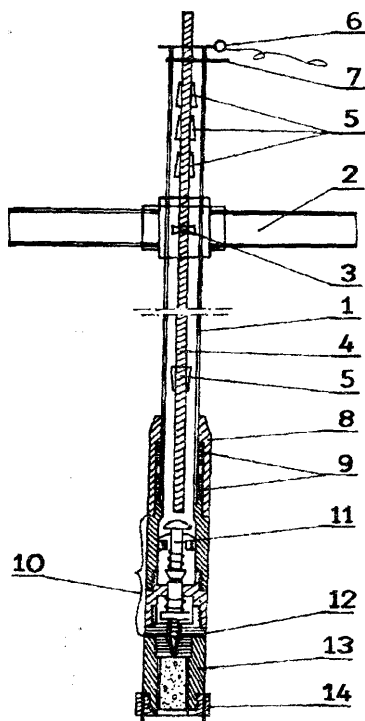
(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo
Zakład Geofizyka, KRAKÓW

(72) Mróz Marian, Szkatuła Mieczysław,
Dębowski Marian, Morawa Jerzy

(54) **Przenośne urządzenie do wzbudzania fal sejsmicznych**

(57) Urządzenie według wzoru posiada korpus (1), w którym znajduje się blokada (7) pręta spustowego (4), na którym zamocowane są nasadki oporowe (5), a ponadto do korpusu (1) poprzez łącznik (8) zamocowane jest urządzenie spustowe (10), które składa się z tłoczka (11) i iglicy (12), przy czym w łączniku (8) znajdują się podkładki sprężyste (9).

(1 zastrzeżenie)

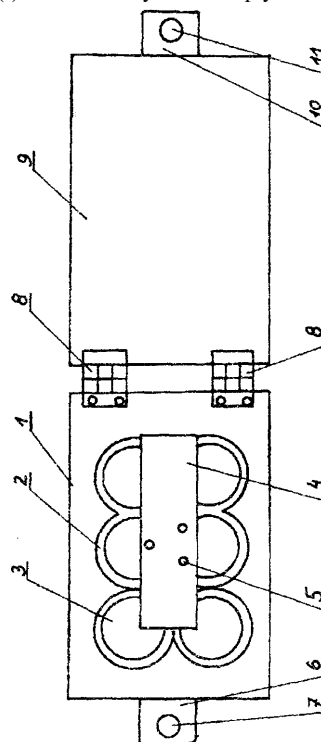


U1(21) 92706 (22) 91 05 16 5(51) G09B 23/30
G12B 9/02

(71) Fabryka Pomocy Naukowych, WARSZAWA
(72) Łuczko Andrzej, Dąbkowski Jerzy

(54) **Zasobnik z wyposażeniem dydaktycznym do doświadczenia z licznikiem Geigera-Mullera**

(57) Zasobnik składa się z korpusu (1) i pokrywy (9) połączonych ze sobą za pomocą zawiasów (8). W korpusie (1) usytuowane są wgłębienia (2) z umieszczonymi w nich płytkami pochłaniającymi



U1(21) 91906 (22) 91 02 01 5(51) G01V 5/10
G01C 13/00

(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
WARSZAWA

(72) Owczarczyk Andrzej, Bućko Arkadiusz,
Szpilowski Stanisław, Burliński Henryk

(54) **Urządzenie do badania szczelności otwartych, sztucznych zbiorników wodnych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma konstrukcję podwozia (1) w postaci sań z płozami (12) wyposażonymi w elementy do zamontowania kół (10) oraz w elementy do wymiany zespołu dozującego na zespół detekcyjny i na odwrót.

(4 zastrzeżenia)

(3), oraz klucz (4). Na powierzchni pokrywy (9) w środkowej części umocowany jest pojemnik, a obok pojemnika umieszczony jest w uchwytach statywowy pręt, obok umocowany jest kołek oraz pierścień osadczy. Z prawej strony pojemnika usytuowany jest w obudowie licznik Geigera-Müllera w łączniku. Z lewej strony pojemnika usytuowany jest w podstawie wskaźnik. Przy krótszej krawędzi pokrywy (9) obok ucha (10) umocowany jest

uchwyt do mocowania wtyczki, która połączona jest elektrycznym przewodem z licznikiem Geigera-Müllera, a elektryczny przewód umocowany jest w uchwytach usytuowanych w każdym rogu pokrywy (9).

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 92767 (22) 91 05 22 5(51) H01F 27/08
G01F 23/00

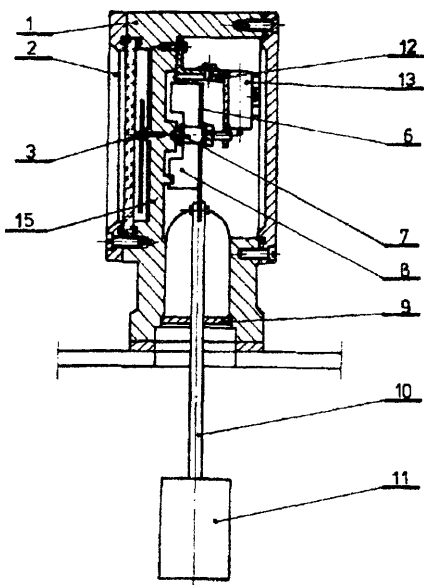
(71) Instytut Energetyki, WARSZAWA

(72) Zielinski Tadeusz, Kaszuba Walenty,
Dymowski Stanisław, Stegliński Zbigniew

(54) Wskaźnik poziomu oleju w transformatorach

(57) Wskaźnik poziomu oleju charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) wyposażonym w przegrodę (15) oddzielającą część mokrą od części suchej wskaźnikowej, jest osadzony osiowo przy pomocy wkładki prowadzącej (9) trzpień (10) zakończony od strony mokrej pływakiem (11). Drugi koniec trzpienia (10) jest połączony dźwignią (6) z wałkiem (7), na którym jest osadzony magnes trwały (8) tworzący ze stalową wskazówką sprzęgło magnetyczne, przy czym część wskaźnikowa sucha jest osłonięta przezroczystym wznikiem (3) zamocowanym do korpusu (1) przy pomocy ramki (2). Nad magnesem trwałym (8) sprzęgła magnetycznego jest zamocowany do korpusu (1) kontaktron (12), którego przewody elektryczne są zamocowane na listwie zaciskowej (13) i doprowadzone do korpusu (1) przez dławik metalowy.

(1 zastrzeżenie)



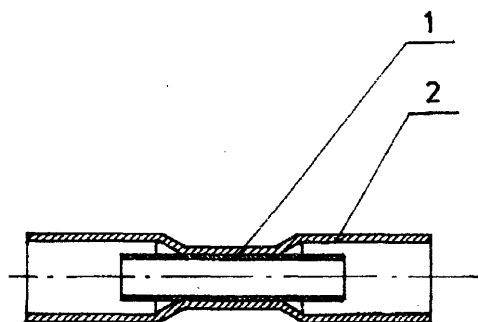
U1(21) 92458 (22) 91 04 12 5(51) H01R 4/20

(75) Popławski Janusz, SZCZECINEK

(54) Złącze przewodów elektrycznych

(57) Złącze według wzoru posiada przewodzącą rurkę (1) pokrytą na zewnątrz termokurczliwą izolacyjną koszulką (2).

(1 zastrzeżenie)



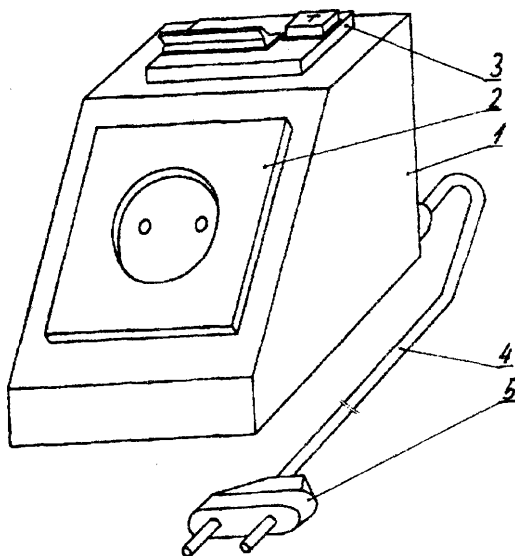
U1(21) 92697 (22) 91 05 13 5(51) H01R 13/70

(75) Wandzel Bogusław, ZĄBKOWICE ŚL.

(54) Autonomiczny wyłącznik bezpieczeństwa

(57) Urządzenie składa się z obudowy (1), na zewnętrznej ścianie której znajduje się gniazdo wtykowe (2), do którego podłącza się urządzenie zabezpieczane; wyłącznika różnicowoprądowego (3) zabezpieczającego gniazdo wtykowe oraz przewodu (4) zakończonego wtyczką sieciową (5), który łączy wyłącznik różnicowoprądowy z siecią zasilającą. Panel wyłącznika różnicowoprądowego (3) znajduje się na zewnętrznej ścianie obudowy.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92813 (22) 91 05 16 5(51) H02B 1/26

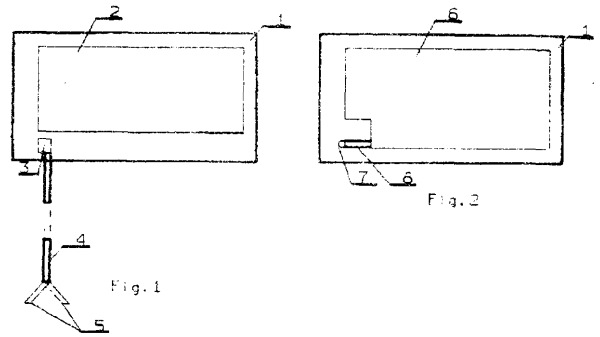
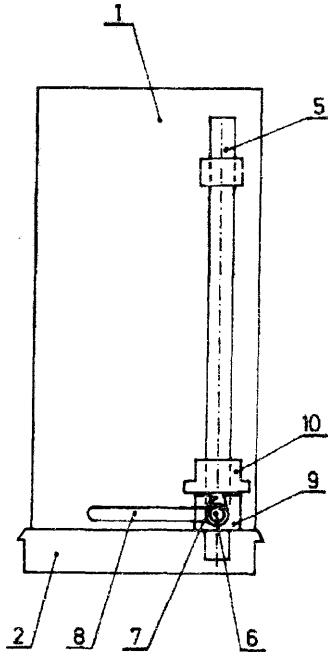
H05K 5/00

(75) Płudowski Zdzisław, WARSZAWA

(54) Szafka kablowa

(57) Szafka według wzoru posiada grubościenną pionową rurę (5) umocowaną w cokole (2) zespolonym ze ścianą tylną (1) oraz mechanizm przesuwający po tej rurze (5) dolną tulejkę (10) zespoloną z pionowym bokiem szafy. Mechanizm przesuwający składa się z wałka obrotowego (6) posiadającego krzywkę (7) oraz dźwignię (8).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 92793 (22) 91 05 23 5(51) H05K 7/14
H04M 9/00

(75) Jarecki Michał, ŁÓDŹ

(54) Kasetę urządzenia rozmówniczego, zwłaszcza domofonu

(57) Kasetę stanowi skrzynka (I) wyposażona w swej górnej i dolnej części w kołki ustalające (1,2), po dwa górne i dwa dolne dla każdego panela, zamykana panelem rozmówniczym (II) i panelem numerowym (III), które to panele mają w górnych i dolnych zagiętych krawędziach po dwa wycięcia: jedno środkowe w kształcie litery L, a drugie boczne prostokątne. Wycięcia są rozmieszczone w krawędziach paneli w ten sposób, że po osadzeniu ich na kołkach ustalających (1,2) powstają połączenia bagnetowe blokujące panele (II,III) w skrzynce (I). Pozostającą wolną przestrzeń między panelem numerowym (III) a krawędzią boczną skrzynki (I) zamyka listwa (IV) występem wpuszczoną w skrzynkę (I) i zamykana trwale zamkiem (4).

(1 zastrzeżenie)

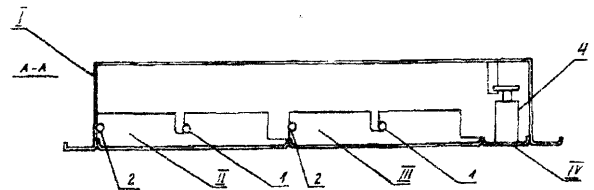
U1(21) 92764 (22) 91 05 22 5(51) H05K 1/18

(75) Zdunek Mariusz, WARSZAWA

(54) Płytkę obwodów drukowanych konwertera UKF

(57) Płytkę dopasowuje odbiornik radiowy CCIR do systemu OIRT. Posiada zamontowany naprzeciw ścieżki (8), doprowadzającej sygnał do gniazda antenowego (7), przełącznik elektroniczny (3), do którego zacisków dołączony jest przewód elektryczny (4) w izolacji z tworzywa sztucznego. Wolne końce (5) przewodu (4) mają zdjętą izolację i są ocynowane dla przyłączenia do przełącznika systemów radiowych. Jego długość jest odpowiednia do odległości usytuowania tego przełącznika systemów radiowych.

(1 zastrzeżenie)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 4/1992

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
283457	F16F	34	! 286554	H02H	48	289154	G01M	40
285612	E21D	32	286555	E21F	33	289166	H01J	47
285616	C04B	18	286556	E21D	32	289167	D21F	27
286075	E05B	31	286562	A23J	4	289187	A22C	4
286196	CUD	25	286564	C07C	19	289203	H01J	47
286229	G01B	39	286566	H04B	49	289204	C10J	24
286300	A63B	7	286569	A01J	2	289205	B01F	7
286312	E04B	30	286570	C04B	18	289222	G02B	43
286335	C02F	16	286571	B23Q	11	289265	B23B	11
286336	C01B	15	286576	A01C	2	289332	D21G	27
286337	C02F	17	286579	E05B	31	289380	H01R	48
286362	B29C	12	286580	H01H	45	289413	C12N	26
286438	C07K	22	286581	H01K	45	289415	HOU	47
286447	C07D	19	286582	A61K	6	289416	H01J	46
286454	C01B	16	286583	F15B	34	289430	E01B	29
286456	H01F	45	286585	B01F	8	289431	E01B	29
286463	C01B	16	286587	E04B	30	289432	E01B	28
286464	C04B	17	286588	E04B	30	289436	C12N	25
286465	B65D	15	286595	C08L	23	289473	A01N	3
286469	C08L	23	286600	B21C	9	289475	C03C	17
286470	C02F	16	286601	C02F	17	289486	F25B	36
286471	G01N	41	286602	F26B	36	289487	C07C	19
286472	F16D	34	286603	A61K	6	289660	A23L	4
286475	C04B	18	286604	G05D	43	289708	G08B	44
286478	C08L	24	286605	C07C	19	289752	C08G	22
286490	F03D	33	286606	C07D	19	289796	C09B	24
286497	F27B	37	286608	B21L	9	289848	C30B	26
286499	E21B	32	286610	G01F	39	290031	C23C	26
286501	H03K	49	286639	G01N	42	290045	F04C	34
286502	C08G	23	286640	G01N	42	290171	H03J	48
286504	C07F	21	286641	B22C	9	290270	C11C	25
286505	C07F	21	286730	C07D	20	290279	G01R	42
286506	G08C	44	286847	B29C	12	290287	G10C	44
286507	G05D	43	286903	B65G	5	290301	A01K	2
286509	B29L	12	287028	G01F	39	290311	B24B	12
286513	B60R	13	287556	A22C	3	290313	GOU	40
286514	C08G	23	287727	C12P	26	290314	F41G	37
286515	G01M	41	287845	C07D	20	290316	F41G	38
286520	A61B	6	287887	C01B	16	290352	G01K	40
286523	D21J	28	288302	F23B	35	290377	C04B	18
286534	B65D	15	288311	A24D	5	290385	F24B	36
286537	B65B	14	288414	C08F	22	290387	E05B	31
286538	B32B	13	288927	G01N	41	290422	E05B	31
286541	A47B	5	288928	G01N	42	290626	C12N	25
286543	C02F	17	289079	B65D	14	290663	A01N	3
286544	C06B	18	289080	E01B	30	290717	A61K	6
286547	F28C	37	289081	B60T	13	290718	E21D	32
286548	F42C	38	289135	C07H	21	290740	CUD	25
286549	F42C	38	289136	C07H	21	290755	B22D	10
286552	A61M	7	289153	B01D	7	290756	B22D	10

1	2	3
290759	B22D	11
290790	F04B	33
291042	B60R	13
291044	E01B	28
291131	B01J	8
291245	E04G	31

1	2	3
291257	B22D	10
291303	A23B	4
291371	B65B	14
291417	F23G	35
291418	C09K	24
291449	C08B	22

1	2	3
291464	A41H	5
291482	B21B	9
291497	E03F	30
291532	F16L	35
291696	A63F	7
291770	H01H	46

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUF Nr 4/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
91906	G01V	72
92138	A47B	51
92262	B65D	62
92458	H01R	73
92539	A41D	50
92582	B23B	56
92583	B24B	58
92584	B23B	57
92664	B23K	57
92667	E04H	64
92677	B65B	62
92679	B25F	59
92681	A47G	53
92682	F21V	68
92684	B01D	55
92685	B26D	59
92686	B42F	60
92687	B30B	60
92689	B60R	61
92693	F24F	70
92694	B21J	55
92695	E04H	64
92697	H01R	73
92698	B60S	61
92699	F16B	66
92701	B65G	63
92702	F16N	68
92703	B60B	61
92704	A01B	50
92705	B43L	60

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona i
1	2	3
92706	G09B	72
92707	A63F	54
92724	E21D	65
92725	G01V	72
92726	A47D	52
92728	F16G	67
92729	B02C	55
92730	G01F	71
92731	F16K	67
92733	E21D	65
92734	E04C	64
92737	A61B	53
92738	B22D	56
92739	F23L	70
92740	B24D	58
92741	A41D	50
92743	B32B	60
92744	F16F	67
92746	E21D	65
92749	F15B	66
92755	E02B	64
92756	F24H	71
92758	A47D	51
92761	A47B	51
92762	F21V	68
92764	H05K	74
92765	B65D	62
92766	B23C	57
92767	H01F	73
92768	A61M	54

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	
92769	A47B	51
92770	B63B	61
92771	F15B	66
92772	B43B	60
92773	A63B	54
92774	A63H	55
92775	C03B	63
92776	B22D	56
92777	F16L	68
92778	A47F	52
92779	A47F	52
92780	F16B	66
92781	B66C	63
92782	B23K	58
92783	B23K	57
92784	B65G	62
92792	A61B	53
92793	H05K	74
92794	A47J	53
92796	G01K	71
92797	B60P	61
92813	H02B	73
93188	B30B	59
93317	A61B	53
93344	F23J	69
93345	F23J	69
93346	F23J	69
93347	F23J	70

S P I S T R E Ś C I

I. WYNALAZKI

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	7
DZIAŁC	CHEMIA I METALURGIA	15
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	27
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	28
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	33
DZIAŁG	FIZYKA	39
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA	45
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	75

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	50
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	55
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	63
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	64
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	66
DZIAŁG	FIZYKA	71
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA	73
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	77

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty dla czasopisma

**„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO“
„WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO“**

Warunki prenumeraty

1. Z dniem 1 stycznia 1992 r. prenumeratę „Biuletynu Urzędu Patentowego” oraz „Wiadomości Urzędu Patentowego” przejmuje od RSW Urząd Patentowy RP.
2. Wpłaty za prenumeratę przyjmowane są tylko na okresy kwartalne.
3. Wpłaty na prenumeratę przyjmuje Urząd Patentowy RP 00-950 Warszawa, A1. Niepodległości 188/192.
Konto NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 99.1000 §92.
4. Terminy przyjmowania prenumeraty:
na kraj: do 20 XI na I kwartał roku następnego
do 20 II na II kwartał
do 20 V na III kwartał
do 20 VIII na IV kwartał
5. Cena prenumeraty na II kwartał 1992 roku wynosi:
dla „Biuletynu Urzędu Patentowego” 105 000 zł
dla „Wiadomości Urzędu Patentowego” 39 000 zł.