

INDEKS 353264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 15 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Nr 5(475)

Warszawa 1992

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MPz 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy___ jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 8,0. Nakład 900 egz
Cena 15000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 54/92

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 9 marca 1992 r.

Nr 5/475/ Rok XX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- 1) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- 2) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- 3) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- 1) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- 2) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- 3) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- 1) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- 4) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- 7) - skrót opisu
- 1) - nr zgłoszenia głównego
- 2) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- 1) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- 2) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- 5) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- 6) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- 7) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST 16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- 1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- 2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- 3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- 4 -- ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- 1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- 3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

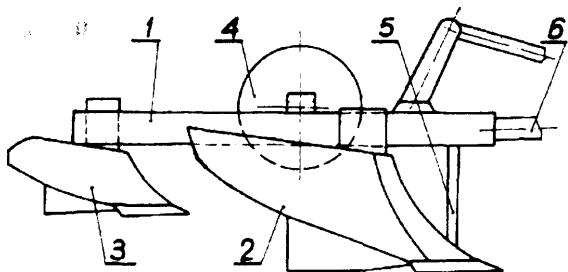
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 286672 (22) 90 08 27 5(51) A01B 79/00
A01B 13/00

- (71) LEGNICA Huta Miedzi, LEGNICA
(72) Huczyński Bogusław, Petrykowski
Konstanty, Zdych Stefan
(54) **Sposób wykonywania orki rekultywacyjnej skażonych gleb i pług do wykonywania tej orki**

(57) Sposób polega na tym, że przed wykonywaniem orki rekultywacyjnej na dłuższych brzegach prostokątów pola wykonuje się bruzdy o podwójnej szerokości i głębokości 25 cm odkładając skiby na obydwie strony bruzdy, po czym te skiby rozgarnia się po obydwu stronach na szerokość do dwóch metrów i następnie wykonuje orkę rekultywacyjną prowadząc prawy korpus lewą stroną wyoranej bruzdy i wyoraną skibę odkłada się na prawą stronę bruzdy, zaś lewy korpus będzie zbierał skibę gleby skażonej i odkładał ją na dno bruzdy głębokiej. Kolejne obustronne przejazdy robocze będą powtórzeniem pierwszego przejazdu roboczego, przy czym prawe koła ciągnika powinny toczyć się po odłożonej skibie gleby skażonej. Pług charakteryzuje się tym, że odkładnica korpusu pługowego prawego przedniego (2) jest przeszo dwukrotnie wyższa od odkładnicy korpusu pługowego lewego tylnego (3). Korpusy te są tak osadzone w ramie (1), że głębokość orki korpusu prawego (2) jest dwukrotnie większa od głębokości orki korpusu pługowego lewego (3).

(2 zastrzeżenia)



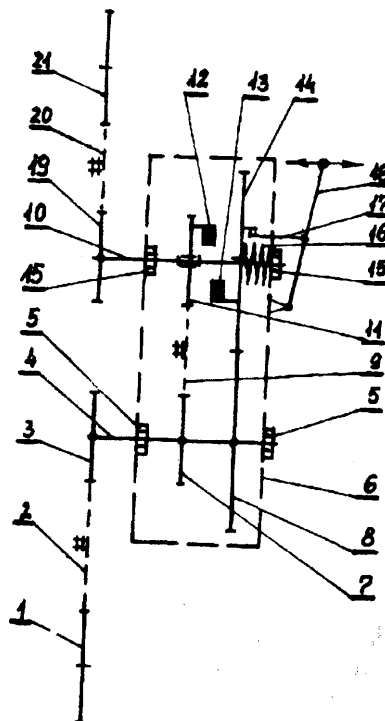
A2(21) 290430 (22) 91 05 24 5(51) A01D 41/12

- (75) Kiełek Jan, WIERCANY
(54) **Układ napędu podajnika ślimakowo-palcowego kombajnu zbożowego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie krótkotrwałego naddania podajnikowi ślimakowo-palcowemu kombajnu zbożowego obrotów w kierunku przeciwnym do kierunku roboczego, co umożliwia odblokowanie podajnika z nawiniętej masy chwastów lub wilgotnej słomy.

Układ charakteryzuje się tym, że dodatkowa przekładnia ma wałek odbiorczy (4), na którym oprócz zewnętrznego koła (3) trwale osadzone jest także wewnętrzne łańcuchowe koło zębate (7) oraz koło zębate (8). Wewnętrzne łańcuchowe koło zębate (7) zazębione jest stale za pomocą łańcucha (9) z ułożyskowanym obrotowo na wałku zdawczym (10) łańcuchowym kołem zębatym (11), mającym kły (12) sprzęgające się z kłami (13) osadzonego przesuwnie na wałku (10) zębatego koła sprzęgłowego (14). Na wałku zdawczym (10), na zewnątrz obudowy (6) przekładni, trwale osadzone jest zdawcze łańcuchowe koło zębate (19) połączone łańcuchem (20) z łańcuchowym kołem zębatym (21) podajnika ślimakowo-palcowego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 290937 (22) 9107 04 5(51) A01N 43/707

- (31) 90 4021604 (32) 90 07 06 (33) DE
90 4114801 07 05 91 DE
(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
LEVERKUSEN, DE
(54) **Środek chwastobójczy**

(57) Środek chwastobójczy zawiera metamitron czyli 3-metylo -4-amino-6-fenyl-1,2,4-triazyn-5/4H/- on (I) i etofumezat

czyli metanosulfonian 2- etoksy- 2,3-dihydro-3,3-dimetylo -5-benzofuranu (II) oraz /A/ fenmedifam czyli N-/3'-metylofenylokarbaminian 3 - metoksykarbonyloaminofenyłu (III) albo /B/ fenmedifam (III) i desmedifam czyli N -fenylokarbaminian 3-etoksykarbonyloaminofenyłu (IV) albo /C/ desmedifam (IV), przy czym stosunek wagowy substancji czynnych (I):(II):(III) względnie (IV) wynosi 1/0,05 do 1/0,05 do 1/, substancji czynnych (I):(II):(III):(IV) wynosi 1/0,05 do 1/0,05 do 1/0,05 do 1/, a całkowita zawartość substancji czynnych wynosi 20-75% wagowych. Przedmiotem wynalazku jest też sposób wytwarzania środka w postaci stałej.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 286784 (22) 90 09 07 5(51) A23L 1/08

(71) Akademia Rolnicza im. Hugona Kołłątaja, KRAKÓW

(72) Fik Mirosław, Macura Ryszard, Nowakowski Wiesław

(54) Sposób uszlachtowania miodów pszczelich

(57) Sposób polega na tym, że miód poddaje się krótkotrwałej dekrystalizacji w temperaturze 35°-38°C, a następnie dodaje się koncentratu rokitnika sublimacyjnie zagęszczonego do 70% suchej substancji. Korzystne jest dodawanie ubocznych produktów pszczelich. Produkt dokładnie się miesza, a następnie rozlewa do opakowań i przechowuje długoterminowo jak miody pszczele co najmniej 1 rok.

(4 zastrzeżenia)

A2(21) 290561 (22) 91 06 04 5(51) A47J 36/36

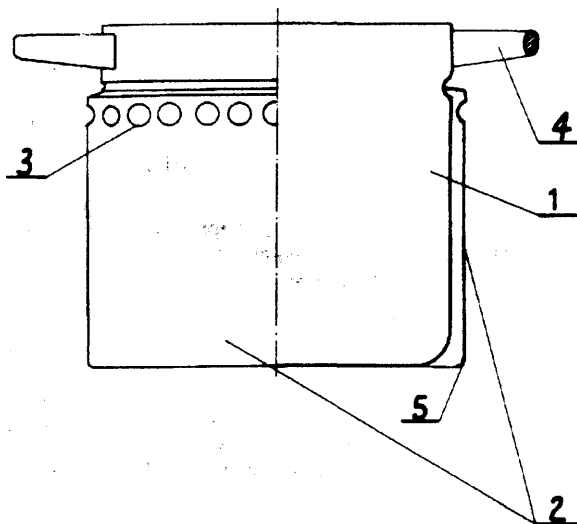
(75) Tasior Andrzej, KRAKÓW

(54) Ekologiczne naczynie kuchenne

(57) Ekologiczne naczynie kuchenne z podwójnym płaszczem przeznaczony jest do oszczędnego gotowania na gazie przy zmniejszeniu emisji szkodliwych składników niepełnego spalania gazu oraz ograniczeniu ilości spalnego gazu przez skuteczniejsze wykorzystanie ciepła spalania.

Naczynie ma zbiornik (1) typu otwartego lub zamkniętego, na który nasunięty jest cylindryczny płaszcz zewnętrzny (2), bez dna, o większej średnicy, tworzący ze zbiornikiem (1) obwodową szczelinę do przepływu spalin spod dna naczynia. W górnej części płaszcz zewnętrzny (2) są otwory (3) do wypływu spalin oraz kołnierzyk do mocowania płaszczu (2) na zbiorniku (1), zaś w dolnej części jest podgięcie (5) usztywniające, służące do dopalania niespalonych cząstek gazu.

(2 zastrzeżenia)



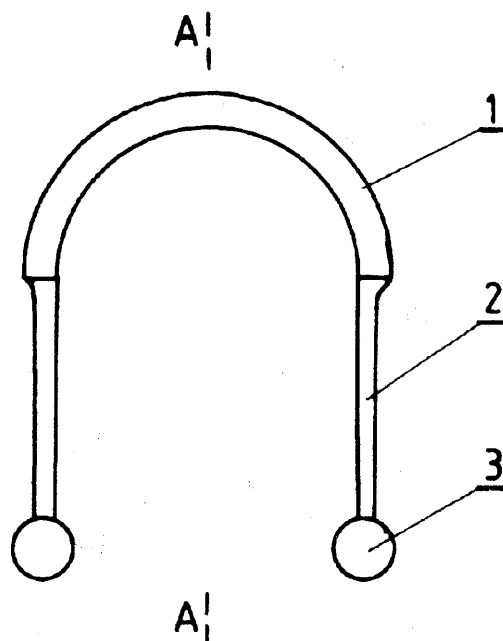
A1(21) 286740 (22) 90 09 04 5(51) A61B 17/24

(75) Olejniczak Ryszard, POZNAŃ

(54) Przyrząd do higieny języka

(57) Przyrząd stanowi wygięty w kształcie litery "U" element ze szlachetnego metalu, mający w części łukowej zgarniacz (1), przechodzący z obu stron w ciągła (2), zakończone uchwytem (3) w postaci kulek. Przyrząd ma zastosowanie do czyszczenia języka z produktów procesu rozkładu pozostałości posiłków.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 286677 (22) 90 08 30 5(51) A61F 2/08

A61L 27/00

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, WARSZAWA

(72) Kopytowska Danuta, Król Alina, Gontarz Wojciech, Dyczka Alicja, Gawlikowska-Hatłas Zofia

(54) Sposób otrzymywania protez naczyń krwionośnych

(57) Sposób polega na tym, że protezę z dzianiny poliestrowej zanurza się w roztworze elastomeru uretanowego o stężeniu 2-10% w polarnym rozpuszczalniku organicznym a następnie zanurza się ją w mieszaninie rozpuszczalnika polarnego z wodą w stosunku wagowym od 20/80 do 50/50, po czym wymywa się rozpuszczalnik i inne substancje małowczątkowe wodą.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 286699 (22) 90 08 31 5(51) A61H 33/04

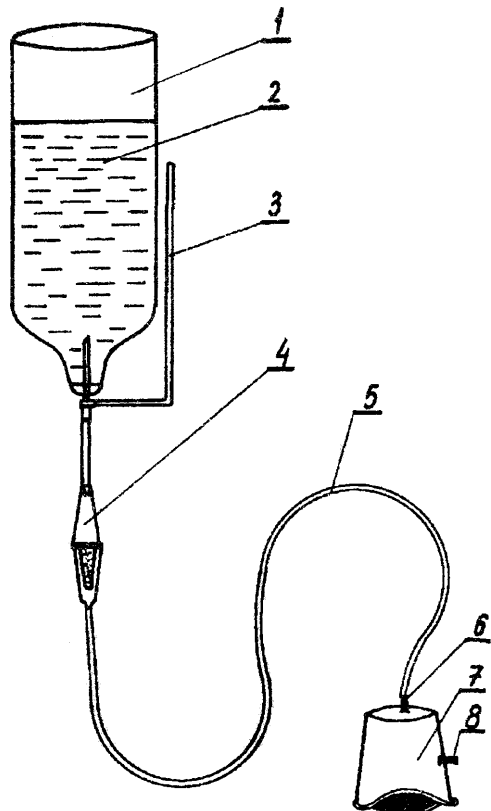
(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego, KATOWICE

(72) Pasek Czesław, Łapaj Stanisław, Żądło Stanisław, Tengler Marian, Łukaszuk Jolanta

(54) Przyrząd do przemywania oka

(57) Przyrząd do przemywania oka ma pojemnik (1) z płynem (2) połączony za pomocą rurki elastycznej (5) z zaciskiem regulacyjnym (4) do wlotu naczynia do przemywania (7). Naczynie ma również wylot (8).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 286690 (22) 90 08 29 5(51) A61K 7/00

(71) DAWI-Damaris Winkler Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce, KATOWICE

(72) Rychel Ryszard, Kwapulińska Danuta

(54) **Preparat kosmetyczny**

(57) Preparat kosmetyczny przeznaczony do pielęgnacji skóry w postaci kremów, emulsji płynnych, toników, środków do kąpieli i pielęgnacji włosów, złożony z substancji odżywczych, emulgatorów, tłuszczów, detergentów, środków konserwujących i kompozycji zapachowych charakteryzuje się tym, że zawiera wyciąg mirystynianowy lub glikolowy lub olejowy lub stearynianowy naturalnych borowin, przy czym stosunek części organicznych do nieorganicznych suchej masy borowinowej wynosi 7:3 do 9,5:0,5, a zawartość wyciągu z borowin wynosi od 1 do 92% wagowych, zaś olej stosowany do wyciągu może być pochodzenia mineralnego jak i roślinnego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 286717 (22) 90 08 31 5(51) A61K 7/00

(71) DAWI-Damaris Winkler Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce, KATOWICE

(72) Rychel Ryszard, Kwapulińska Danuta

(54) **Preparat kosmetyczny**

(57) Preparat kosmetyczny przeznaczony do pielęgnacji skóry w postaci kremów, emulsji płynnych, toników, środków do kąpieli i pielęgnacji włosów charakteryzuje się tym, że zawiera wody mineralne, a najkorzystniej reliktywne wody morskie o wysokiej zawartości w stosunku do zwykłych wód naturalnych jonów siarczanowych, chlorkowych, sodowych i potasowych, zawierające równocześnie znaczne ilości wapnia, magnezu oraz bromków. Jednocześnie wody te są wolne od ołowiu, cyny, cynku i arsenu, przy czym zawartość wód w preparacie wynosi od 20 do 89% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286786 (22) 90 09 07 5(51) A61K 7/48

(75) Stawiszyński Wojciech, WOŁOMIN; Nogal Alicja, LEGIONOWO; Zawadzki Andrzej, WARSZAWA

(54) **Preparat kosmetyczny**

(57) Preparat kosmetyczny przeznaczony do pielęgnacji skóry po goleniu zawiera 0,05-0,3% wagowego alantoiny, 0,05-0,1% wagowego 20% hibitanu, 1,0-6,0% wagowych sorbitolu, 1,0-6,0% wagowych glikolu propylenowego, 0,2-3,0% wagowych mocznika, 0,5-5,0% wagowych ekstraktu z kwiatu nagietka, 0,5-5,0% wagowych soku z podbiału, 0,05-0,2% wagowego 50% kwasu cytrynowego, 0,2-3,0% wagowych etoksylovanego tlenku aminy o ciężarze cząsteczkowym 780, 0,05-2,0% wagowych etoksylowanej pochodnej oleju rycynowego, 0,4-4,0% wagowych kompozycji zapachowej oraz wodę destylowaną uzupełniającą roztwór do 100% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 290566 (22) 91 06 06 5(51) A61K 9/68

(75) Pawłowski Janusz, TORUŃ

(54) **Sposób wytwarzania postaci leku o spowolnionej jego emisji i ułatwionym podawaniu dzieciom**

(57) Sposób polega na zawieszeniu terapeutycznej, jednorazowej dawki leku w podłożu, które jest mieszaniną organicznego, elastycznego produktu z domieszką środka konserwującego, antyoksydacyjnego, emulgującego, słodzącego, smakowego, zapachowego i barwiącego, po czym podłoże wraz z lekiem poddane jest formowaniu i utwardzeniu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286442 (22) 90 08 10 5(51) A61K 37/48

(31) P 39 26 606.0 (32) 89 08 11 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT NAD MENEM, DE

(54) **Sposób wytwarzania preparatu do leczenia wpustowego /sercowego/ oraz naczyniowego przerostu i rozplenu**

(57) Sposób polega na tym, że inhibitor enzymu przetwarzania angiotensyny /Angiotensin-Converting-Enzyme-Inhibitor/ albo jego fizjologicznie tolerowaną sól jako substancję czynną przeprowadza się w postaci kapsułek, tabletek, drażetek, roztworów, maści, emulsji, do których dodaje się ewentualnie substancje towarzyszące takie jak środki granulacyjne, klejące i wiążące, antyadhezyjne, zawieszinowe, przeciwbakteryjne, zwiłżające i konserwujące.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 286256 (22) 90 07 26 5(51) A61L 2/14

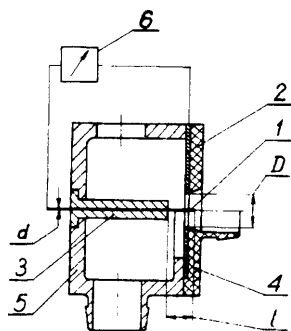
(75) Nizioł Bronisław, KRAKÓW; Borkowski Henryk, KASEEL, DE.

(54) Jonizator powietrza oraz sposób jonizowania powietrza dla celów leczniczych

(57) Jonizator według wynalazku ma elektrodę ujemną (1) w postaci prostoliniowego, końcowego odcinka przewodu, podpartego w przepuście (3) na części doprowadzającej. Elektroda dodatnia (2) ukształtowana jako cienka płytka z otworem kołowym (D), osłonięta jest powierzchniowo od strony emisji jonów płytką izolatora (4). Elektroda ujemna (1) wprowadzona jest osiowo w otwór kołowy (D) elektrody dodatniej (2).

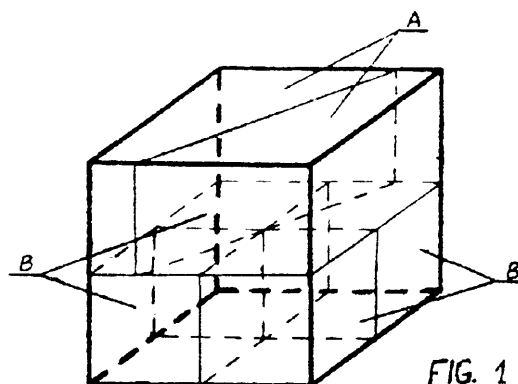
Sposób jonizowania powietrza dla celów leczniczych przedstawionym powyżej jonizatorem polega na stosowaniu napięcia pracy U_p o wartości mniejszej lub równej iloczynowi $1,1 \cdot U_0$, gdzie U_0 jest doświadczalnie ustalonym napięciem przy którym wartość natężenia prądu wywołanego przepływem ładunku unoszonego przez jony ujemne wynosi $10^{-13}A$.

(3 zastrzeżenia)



ści 2a czterema płaszczyznami: płaszczyzną poziomą (równoległą do podstawy sześcianu) w połowie wysokości, a następnie część górną (lub dolną) płaszczyzną pionową przechodzącą przez środek podstawy sześcianu i odchyloną od krawędzi bocznej o kąt φ , zaś część dolną (lub górną) dwiema pionowymi płaszczyznami przechodzącymi przez środek podstawy i prostopadłymi do siebie i do odpowiednich krawędzi bocznych. W klockach typu A i B znajdują się otwory służące do ich łączenia przy pomocy klocków typu C, przy czym klocki mogą być wykonane z dowolnego materiału.

(1 zastrzeżenie)

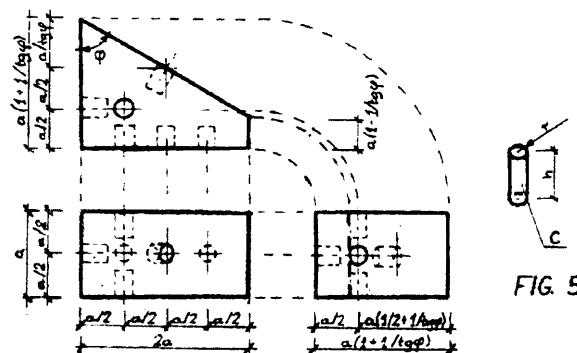


A1(21) 286643 (22)90 08 27 5(51) A63H 33/10

(75) Wańkowicz Wiesław, KRAKÓW

(54) Klocki-łamiągłówka do zabawy

(57) Klocki-łamiągłówka charakteryzują się tym, że klocki typu A i typu B powstają przez rozcięcie sześcianu o krawędzi długo-



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 286793 (22) 90 09 07 5(51) B01D 11/02

(71) The Standard Oil Company, CLEVELAND, US

(72) Littler Robert D., Schuller William F., Rogers Reed S.C.

(54) Sposób i układ do prowadzenia ekstrakcji rozpuszczalnikowej substancji organicznych i mieszanin, zwłaszcza szlamu

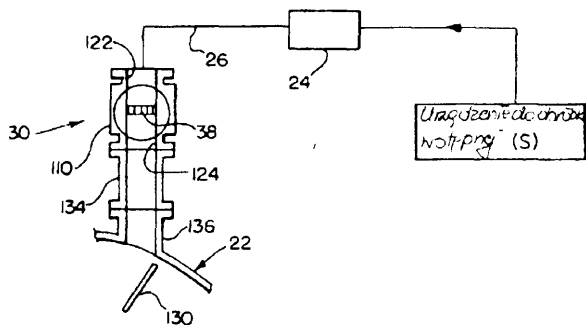
(57) Sposób polega na tym, że a) tworzy się porowate stałe złożo mieszaniny w kontaktorze: b) kontaktuje się mieszaninę stałego złoża z co najmniej jednym organicznym rozpuszczalnikiem zdolnym do rozpuszczania substancji ekstrahowalnych dla wytworzenia ścieków, zawierających rozpuszczalniki i substancje ekstrahowalne oraz c) wprowadza się wodę do kontaktora, przepływającą przez złożo dla wyparcia pozostałości ścieków, znajdujących się w kontaktorze po operacji (b) i przynajmniej części-

wego, a najlepiej całkowitego, napełnienia kontaktora. Układ do prowadzenia ekstrakcji rozpuszczalnikowej substancji organicznych z mieszanin, zwłaszcza szlamu zawiera kontaktor (22), z którym połączony jest zespół (30) tnący mieszaninę, zwłaszcza szlam.

Zespół tnący (30) służy do zmniejszania szlamu do rozmiaru wytlóczek o małym przekroju, a jednocześnie nadaje odpowiednią fakturę powierzchni dla ułatwienia ekstrakcji rozpuszczalnikowej. W zespole tym są zamontowane elementy (38) do cięcia lub kondycjonowania szlamu, jak sito zamocowane w obudowie lub oprawie, wykonane z siatki drucianej z utwardzonego drutu, lub też dwa zespoły wzajemnie na siebie zachodzących szczelinowych przegród lub płyt, bądź też okrągła płyta, na której znajduje się pierścieniowa rama lub pierścień.

Niezależnie od kształtu zastosowanego elementu tnącego zastosowany jest element tnący (38) w zaworze kulowym (110).

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 286781 (22) 90 09 05 5(51) B01D 39/00

- (71) MORATEX Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Technicznych
Wytwarzania Włókienniczych, ŁÓDŹ
(72) Lipiec Barbara, Wierzbowska Teresa,
Kościanowska Lidia, Stasiński Andrzej,
Kokoszko Maria

(54) **Przegroda filtracyjna do urządzeń
filtracyjnych odporna na wysokie
temperatury**

(57) Przegroda charakteryzuje się tym, że jest wielowarstwowa i zawiera 35-50% włókien termoodpornych w formie tkaniny, 30-43% włókien szklanych supercienkich $1,5 \div 2,5 \mu\text{m}$ w formie runa oraz 20-50% włókien termoodpornych z poliamidów aromatycznych lub włókna polimidowe o grubości $1,7 \div 3,3 \text{ dtex}$ i długości 60 mm w formie runa.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290092 (22) 91 04 30 5(51) B01D 53/34
B01D 53/36

(31) 90 4014018 (32) 90 05 01 (33) DE

- (71) Metallgesellschaft Aktiengesellschaft,
FRANKFURT nad MENEM, DE

(54) **Sposób oczyszczania gazów zawierających
 H_2S i CO_2**

(57) Sposób oczyszczania gazu zawierającego palne składniki oraz dwutlenek węgla i związki siarki, zwłaszcza siarkowodor, przez przemywanie w strefie mycia roztworem myjącym, który regeneruje się i ponownie stosuje, przy czym roztwór myjący przeznaczony do regeneracji rozpręża się, odpędza żel lotne składniki i ogrzewa w regeneracji na gorąco, bogaty w siarkowodor gaz odlotowy z regeneracji na gorąco przerabia się na elementarną siarkę i resztkowy gaz zawierający siarkowodor i resztkowy gaz domieszkuje się do roztworu myjącego, polega na tym, że bogaty w siarkowodor gaz odlotowy z regeneracji na gorąco spala się częściowo w komorze spalania przy użyciu tlenu, gazu zawierającego tlen albo powietrza i w komorze spalania wytwarza się mieszanina gazowa o temperaturze w zakresie $1000-2000^\circ\text{C}$, która zawiera co najmniej 30% molowych doprowadzonej do komory spalania siarki w postaci siarki elementarnej i składniki, a mianowicie siarkowodor i dwutlenek siarki w stosunku molowym 4:1 - 1:1, że mieszaninę gazową oziębia się poniżej temperatury rosy siarki, wykoploną siarkę elementarną oddziela się, mieszaninę gazową ogrzewa się do temperatury $180-280^\circ\text{C}$ i poddaje wprost katalitycznemu uwodornieniu i/albo hydrolizie, przy czym resztkowa zawartość dwutlenku siarki w dużej mierze przekształca się w siarkowodor, i że co najmniej część tak obrobionego gazu jako gaz resztkowy zawierający siarkowodor domieszkuje się do roztworu myjącego.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 290834 (22) 91 06 27 5(51) B03D 1/02

(31) 90 546167 (32) 90 06 28 (33) US

- (71) THE DOW CHEMICAL COMPANY,
MIDLAND, US

(54) **Sposób odzyskiwania minerałów użytecznych
na drodze odwrotnej flotacji pianowej**

(57) Sposób odzyskiwania minerałów użytecznych na drodze odwrotnej flotacji pianowej, polega na poddaniu rudy, która zawiera krzemionkę lub krzemionkową skałę płoną i jest w postaci wodnej zawiesiny, flotacji pianowej w obecności kolektora aminowego i co najmniej jednej alkanoloaminy w warunkach, w których flotowane są krzemionka lub krzemionkowa skała płoną, a minerały użyteczne pozostają w odpadach.

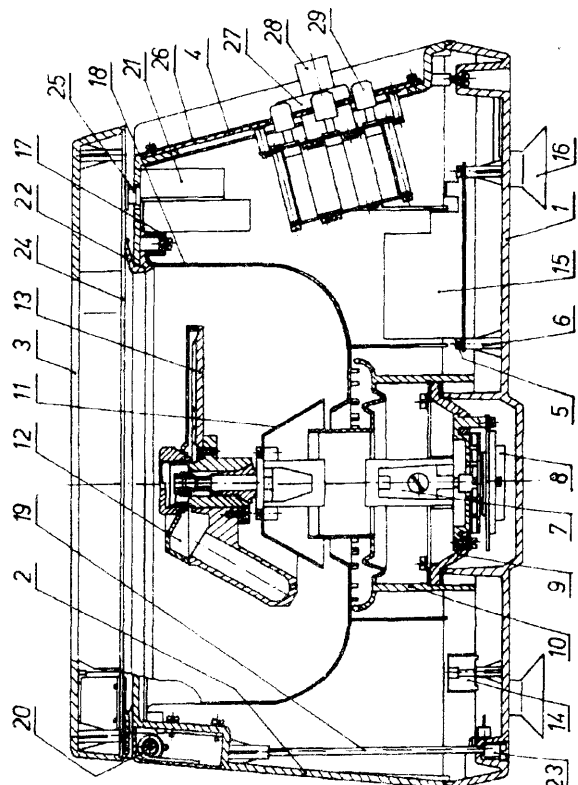
(5 zastrzeżeń)

A2(21) 290436 (22) 91 05 27 5(51) B04B 7/00
B04B 9/02

- (71) MECHANIKA PRECYZYJNA
Spółdzielnia Pracy, WARSZAWA
(72) Aniołek Jerzy, Bednarczyk Dariusz, Bielecki
Mirosław, Bratkowski Adam, Delegacz
Ryszard, Kalbarczyk Zygmunt, Kraska
Sławomir, Maciejewski Daniel, Ryk Wiesław,
Woźnicki Jacek, Zieliński Tomasz

(54) **Stołowa wirówka laboratoryjna**

(57) Wirówka ma segmentową konstrukcję, składającą się z czterech podstawowych zespołów, połączonych za pomocą wkrętów, a mianowicie: z zespołu podstawy (1), z zespołu korpusu (2), z zespołu pokrywy (3) i z zespołu ścianki przedniej (4). Nośnikiem każdego z nich, poza zespołem ścianki przedniej (4), jest wypraska z tworzywa sztucznego, wzmocniona wewnętrznymi żebrami usztywniającymi, zaś osprzęt przynależny do każdego segmentu jest mocowany do tych wyprasek za pomocą wkrętów samogwintujących (5), wkręcanych do otworów w

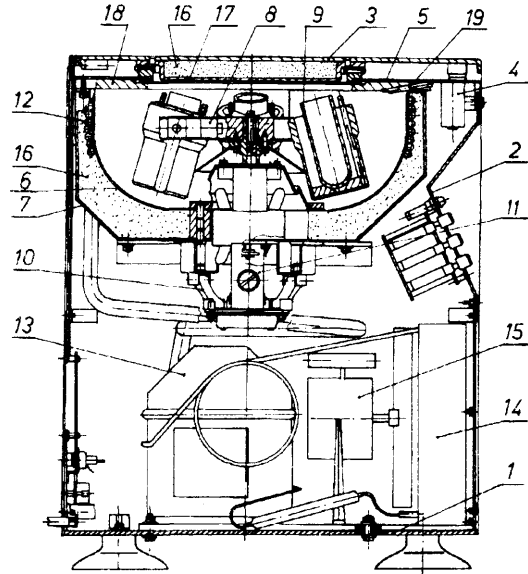


czopach (6) z klinowymi żebrami, stanowiących nadlewy w wypraskach. Zespołem piątym jest elektryczny silnik napędowy (7), który od dołu jest osłonięty profilowaną osłonką gumową (10), a od góry osłonką (11) w kształcie stożka ściętego, przy czym na ośce silnika napędowego jest mocowany rozłączanie wirnik kątowy (12), albo wirnik horyzontalny (13), utrzymujący próbki odwirowanych substancji. Zespół podstawy (1) i zespół korpusu (2) są dodatkowo połączone z sobą za pomocą dwóch prętowych ściągaaczy (13) z nakrętkami tulejkowymi (23).

(1 zastrzeżenie)

plywającego z agregatu chłodniczego (13), wyposażonego w skraplacz (14) oraz w wentylator (15). Przestrzeń między miską (6) i jej osłoną (7), a także przestrzeń między pokrywą (3) oraz nakładką (17) współśrodkową do tej miski (6), jest wypełniona izolatorem termicznym (16). W płycie izolacyjnej (18), umieszczonej między płytą nośną (5) obudowy (1) i miską (6), jest wykonane gniazdo dla czujnika temperaturowego (19), połączonego elektrycznie z nastawnikiem temperatury.

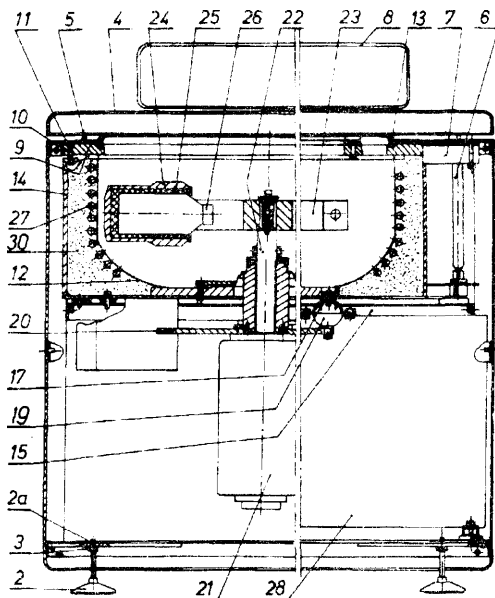
(1 zastrzeżenie)



- (71) MECHANIKA PRECYZYJNA
Spółdzielnia Pracy, WARSZAWA
- (72) Aniołek Jerzy, Bielecki Mirosław, Delegacz Ryszard, Kraska Sławomir, Różycki Paweł, Woźnicki Jacek, Zieliński Tomasz
- (54) Wielkogabarytowa wirówka medyczna

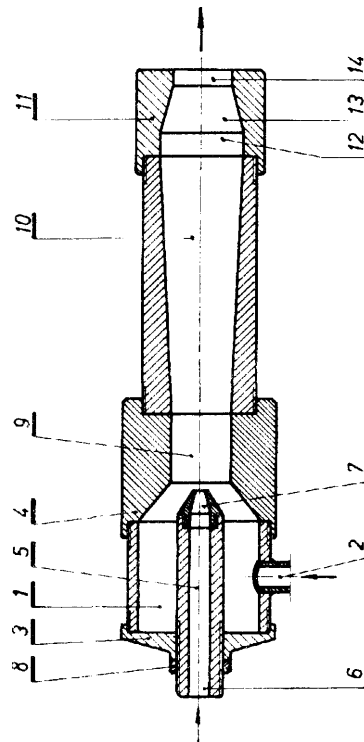
(57) Wielkogabarytowa wirówka medyczna charakteryzuje się tym, że miska (12), zaopatrzona od zewnątrz w węzownicę (27) dla czynnika chłodzącego, przepływającego z agregatu chłodniczego (28), wraz z osłoną (14) jest przymocowana od góry do płyty nośnej (9), a od dołu są one przymocowane do konstrukcji wsporczej (15), do której są przytwierdzone wkładki gumowych amortyzatorów (17) z osłonkami, współdziałających z łącznikami kulistymi (19), utrzymującymi za pośrednictwem pierścienia (20) elektryczny silnik napędowy (21) wirówki, przy czym silnik (21) jest sprzężony z wałkiem napędowym (22), do którego przymocowany jest wirnik horyzontalny (23) z uchwyta- mi (24), zaś przestrzeń pomiędzy miską (12) i jej osłoną (14) jest wypełniona izolacją termiczną (30).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290312 (22) 91 05 17 5(51) B05B 1/02

- (71) BLOKONSULT Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Spółka z o.o., POZNAŃ
- (72) Mrówczyński Andrzej, Lewandowski Marian
- (54) Rozpylacz pneumatyczny
- (57) Wynalazek rozwiązuje konstrukcję rozpylacza pneumatycznego służącego do rozdrobnienia gęstych cieczy, zwłaszcza



A2(21) 290435 (22) 91 05 27 5(51) B04B 15/02

- (71) MECHANIKA PRECYZYJNA
Spółdzielnia Pracy, WARSZAWA
- (72) Bielecki Mirosław, Delegacz Ryszard, Pniewski Andrzej, Różycki Paweł
- (54) Wirówka laboratoryjno-medyczna

(57) Wirówka charakteryzuje się tym, że miska (6), w której jest usytuowany obrotowo wirnik (8) z próbkami (9), ma od strony zewnętrznej węzownicę (12) czynnika chłodzącego, prze-

wodorotlenku wapniowego, w procesie absorpcji dwutlenku siarki ze spalin.

Rozpylacz pneumatyczny charakteryzuje się tym, że na przedłużeniu wylotu dyfuzora (10) ma dyszę końcową (11), zawierającą kolejno: pierwszy element cylindryczny (12), konfuzyjor (13) i drugi element cylindryczny (14).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 286628 (22) 90 08 24 5(51) B09B 3/00

(71) AVNY Industries Corporation Sp. z o.o.,
BIAŁYSTOK

(72) Czaja Julisz

(54) **Sposób oraz środek trawiący do niszczenia stwardniałych betonów**

(57) Sposób polega na tym, że w betonie nawierca się siatkę otworów, do których wtfacza się środek trawiący. Beton zostawia się z zawartym w nim środkiem trawiącym na pewien czas, sprawdzając jego pH. Przy pH neutralizuje się go 1%-owym roztworem węglaanu sodu lub ługu sodowego. Środek trawiący zawiera 5 ~ 30% wagowych kwasu octowego, 5 ~ 25% wagowych kwasu mlekowego, 2 ~ 10% wagowych kwasu solnego, 1 ~ 7% wagowych acetonu oraz 28 ~ 83% wagowych wody.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 286790 (22) 90 09 07 5(51) B22D 27/13

(71) ALUMINIUM PECHINEY,
COURBEVOIE, FR

(54) **Sposób odlewania, metodą traconej pianki i pod ciśnieniem metalu**

(57) Sposób odlewania metodą traconej pianki i pod ciśnieniem metalu, zgodnie z którym wykonuje się model odlewu z pianki substancji organicznej powleczonej warstewką materiału ogniotrwałego, zanurza się ten model w formie utworzonej z suchego piasku bez środka wiążącego, napełnia się formę stopionym metalem spalając model, usuwa się opary i ciekłe pozostałości wydzielone przez model i pozostawia się stopiony metal do skrzepnięcia, wywierając na formę ciśnienie izostatische o wartości maksymalnej między 0,5 i 1,5 MPa zanim ilość skrzepniętej frakcji metalu przekroczy 40% wagowych, polega na tym, że wartość ciśnienia zwiększa się z taką szybkością, że w zależności od uziarnienia piasku i głębokości zanurzenia modelu wytwarza się szybkość i przejściowo /przez stratę ciśnienia poprzez piasek/ wyższe ciśnienie w stopionym metalu w stosunku do ciśnienia piasku na ich powierzchni granicznej, przy czym różnica ciśnień osiąga wartość pomiędzy dwiema granicami i następnie zmniejsza się w miarę wzrostu ciśnienia, a potem utrzymuje się ciśnienie na stałym poziomie aż do całkowitego skrzepnięcia.

(5 zastrzeżeń)

A2(21) 290585 (22) 91 06 07 5(51) B23K 5/00

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego,
WARSZAWA

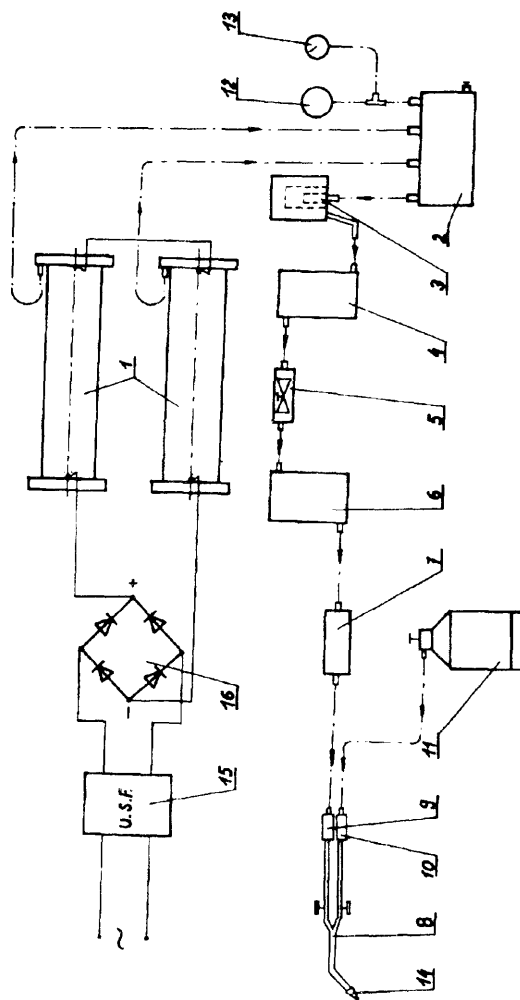
(72) Klimkiewicz Marek, Aleksandrowicz
Miroslaw

(54) **Urządzenie do spawania mieszaniną wodorowo-tlenową otrzymywaną z elektrolizy**

(57) Urządzenie według wynalazku składa się z elektrolizerów (1) ze zbiornikiem wyrównawczym (2) i czujnikiem ciśnienia (12). Elektrolizery (1), o obudowie szeregowej, zasilane są ze źródła prądu poprzez układ sterowania natężeniem prądu (15) i układ prostowniczy (16), a ujście elektrolizerów (1) połączone jest poprzez układ zbiorników z palnikiem (9), do którego przez bezpiecznik suchy (10) połączony jest zbiornik (11) z gazem

poprawiającym właściwości płomienia. Elektrolizery (1) zbudowane są z elektrod o kształcie kołowym z otworami, których powierzchnie wystają poza pierścienie uszczelniająco-izolujące.

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 290575 (22) 91 06 05 5(51) B29B 29/00

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego
Łukasiewicza, RZESZÓW

(72) Krywult Brunon

(54) **Sposób wytwarzania prętów i kształtowników wzmocnionych włóknami**

(57) Sposób wytwarzania prętów i kształtowników z żywic wzmocnionych włóknami szklanymi i innymi polega na tym, że nasyconą żywicą wiązkę włókien wciąga się w rurową matrycę elastyczną lub wiązkę tę owija się tworzywem elastycznym, a otrzymany półwyrob poddaje się ewentualnemu dalszemu kształtowaniu w sztywnej formie o żądanym profilu.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290903 (22) 91 07 01 5(51) B29C 55/30

(31) 90 14667

(32) 90 07 02

(33) GB

(71) British Gas plc, LONDYN, GB

(54) **Matryca dzielona**

(57) Matryca wykonana jest z żeliwa szarego lub innego kruchego materiału i ma uształtowania (20), za pomocą których można podzielić ją na dwie części. Do uształtowań wprowadza

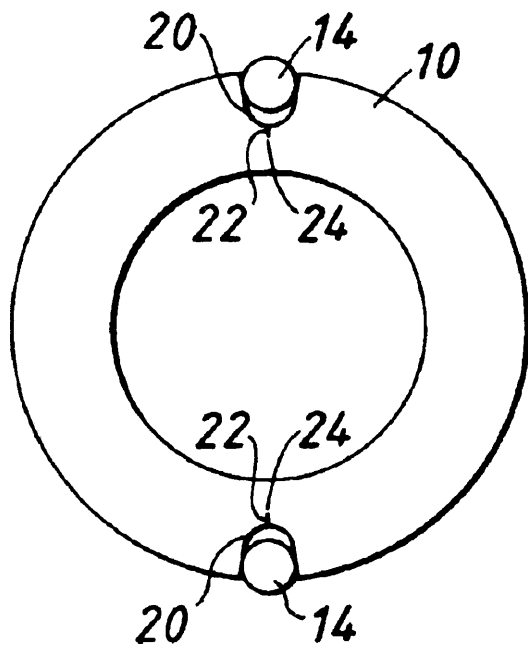
się walcowe pręty (14), które ściska się razem za pomocą hydraulicznej maszyny dociskającej.

Ukształtowanie stanowi otwór zbliżony do litery "U", przy czym rzaz piłą (22) rozciąga się od podstawy kształtu "U" do wiązadła pod ukształtowaniem.

Rzaz piłą (22) działa jako czynnik zwiększania naprężenia.

W korzystnej odmianie wykonania matrycy korzysta się tylko z jednego ukształtowania.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 286731 (22) 90 09 04 5(51) B29C 71/02

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA;
SECURA Przedsiębiorstwo Zagraniczne w
Polsce, WARSZAWA
(72) Mazurkiewicz Sławomir, Lang Lucjan,
Bodasiński Jacek, Gradoń Leon, Siwkowski
Krzysztof, Gajdulewicz Jarosław, Grzybowski
Piotr

(54) Sposób wytwarzania filtra rurowego

(57) Sposób wytwarzania filtra rurowego do mechanicznego usuwania niepożądanych zanieczyszczeń z cieczy, polega na tym, że spajanie włókien polipropylenowych prowadzi się za pomocą mostków spajających w procesie termicznego formowania filtra w temperaturze od 120 do 350°C w odległości od 50 do 300 mm od głowicy wytwarzającej włókna.

W procesie wytwarzania filtra utrzymuje się stałe wielkości włókien w przekroju poprzecznym filtra i porowatość powyżej 50%, zaś powierzchnię włókien w procesie termicznego wytwarzania filtra modyfikuje się przez przepuszczenie przez pole elektryczne w wyładowaniu koronowym. Korzystne jest jeśli w procesie spajania włókien wprowadza się sorbent, tworząc strefy sorpcji aktywne chemicznie lub biologicznie.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 291367 (22) 91 08 08 5(51) B29D 7/01

- (31) 90 67634 (32) 90 08 09 (33) IT
(71) BUTTERFLY s. r. l., RAVENNA, IT
(72) Bastioli Catia, Bellotti Vittorio, Romano
Giancarlo, Tosin Maurizio

(54) Laminowana folia, pojemnik na fekalia, opakowanie na produkty spożywcze, sposób wytwarzania laminowanej folii i mieszanka polimeryczna

(57) Laminowana folia zawiera co najmniej jedną warstwę z polimerycznego materiału z matrycą skrobiową, nierozpuszczalnego w wodzie lub co najwyżej rozszerzającego się w wodzie, zawierającą destrukuryzowaną skrobię i kopolimer olefinowy, oraz drugą warstwę z materiału hydrofobowego, przylegającą do pierwszej warstwy.

Sposób wytwarzania laminowanej folii polega na tym, że warstwę hydrofobowego materiału nanosi się na podłoże z matrycą skrobiową drogą osadzania reaktywnych par monomeru p-ksylilenu lub jego pochodnej w stanie pary pod zmniejszonym ciśnieniem i kondensacji par na podłożu, które stanowi folia z materiału skrobiowego.

Laminowane folie służą do wytwarzania opakowań produktów spożywczych oraz pojemników na fekalia, w przypadku których konieczna jest skuteczna osłona zatrzymująca gazy i pary.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 291410 (22) 91 08 12 5(51) B29D 7/01

(31) 90 566574 (32) 90 08 13 (33) US

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY,
NOWY JORK, US

(54) Sposób formowania pojemnika torebkowego, pojemnik torebkowy i folia do wytwarzania pojemnika torebkowego

(57) Sposób formowania pojemnika polega na tym, że formuje się folię wielowarstwową, mającą co najmniej warstwę barierową i warstwę uszczelkową, przy czym wielowarstwową folia ma przepuszczalność dla tlenu w przybliżeniu co najmniej 600 cm³/m²/dzień/bar i co najmniej częściową przepuszczalność dla zapachów, następnie w ciągu 2 do 24 tygodni od uformowania tej folii przekształca się tę folię w pojemnik torebkowy za pomocą spajania nakładających się brzegów torebki, przy czym używa się energii wielkiej częstotliwości.

Pojemnik torebkowy charakteryzuje się tym, że utworzony jest z arkusza zgrzewanego materiału zawierającego wiele warstw foliowych. Folia do wytwarzania pojemnika obejmuje wiele warstw foliowych, w tym co najmniej jedną warstwę foliową, która stanowi warstwę barierową i co najmniej jedną warstwę foliową, która stanowi warstwę uszczelkową, przy czym warstwy foliowe wykazują częściową przepuszczalność dla substancji aromatycznych i przepuszczalność dla tlenu.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 285923 (22) 90 07 04 5(51) B29D 23/22

E04B 1/76

- (71) INŻYNIERIA Spółka z o.o., WARSZAWA
(72) Basaj Andrzej, Pawulska-Miller Elżbieta,
Salicki Bolesław, Warchoł Jan

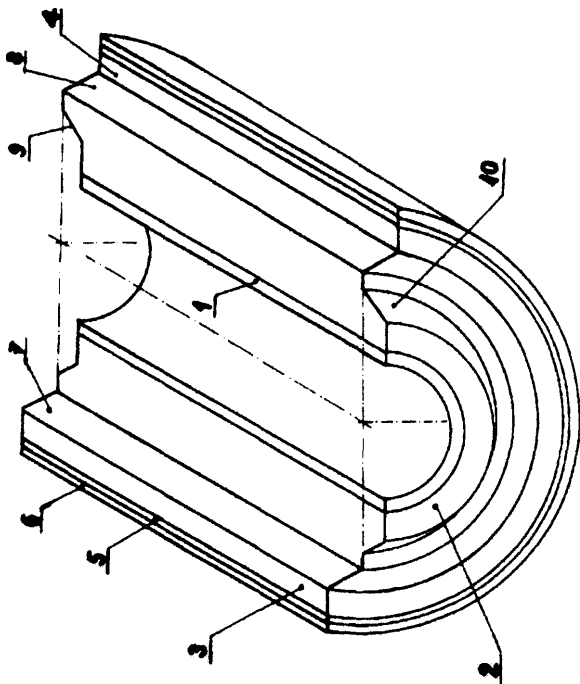
(54) Sposób wytwarzania powlekanych otulin termoizolacyjnych oraz otulina wytwarzana tym sposobem

(57) Sposób polega na tym, że wszystkie warstwy stanowiące element izolujący łączy się trwale ze sobą, oba łubki z tawrdzej pianki spina się klamrami, powierzchnię odtłuszcza i suszy, owija włókniną nasyconą mleczkiem cementowo-lateksowym, suszy, przecina stwardniałą włókniną wzdłuż krawędzi podziałowej i owija całą zewnętrzną powierzchnię warstwą zabezpieczającą w postaci folii polietylenowej.

Otulina charakteryzuje się tym, że element izolujący składa się z włóknistej warstwy wewnętrznej (1), warstwy izolującej (2) z twardych pianek oraz zewnętrznej powłoki (6) zabezpieczającej.

Warstwa izolująca ma płaszczyzny uszczelniające wzdłużne i czołowe.

(4 zastrzeżenia)



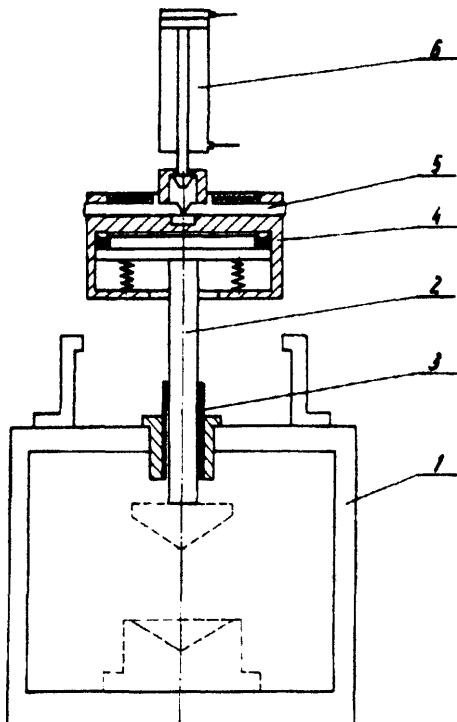
A1(21) 286676 (22)90 08 28 5(51) B30B 1/32

(71) TONSIL Zakłady Wytwórcze Głośników,
WRZEŚNIA

(72) Bednarek Romuald

(54) Prasa pneumatyczna

(57) Prasa pneumatyczna charakteryzuje się tym, że na końcu tłoczyska (2) usytuowany jest siłownik (4) membranowy lub



tłokowy o krótkim skoku i dużej średnicy, realizujący przesuw tłoczyska (2) z naciskiem nominalnym po uprzednim zadziałaniu urządzenia zapadkowego (5) włączonemu w końcowej fazie ruchu siłownika (6) o małej średnicy i długim skoku.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 286787 (22)90 09 07 5(51) B32B 27/36

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA

(72) Kamińska Wiesława, Rumiński Andrzej,
Penczek Piotr

(54) Sposób wytwarzania **trudnopalnych laminatów z żywic poliestrowych i włókien szklanych**

(57) Sposób wytwarzania **trudnopalnych** laminatów z żywic poliestrowych i włókien szklanych przez przesycenie włókien szklanych nienasyconą żywicą poliestrową zawierającą antypireny, inicjatory i ewentualnie aktywatory utwardzania i inne dodatki z nadaniem kształtu i utwardzenie w temperaturze pokojowej lub podwyższonej, charakteryzuje się tym, że stosuje się kompozycję zawierającą na 100 części wagowych nienasyconej żywicy poliestrowej 40-80 części wagowych wodorotlenku glinu, lub wodorotlenku magnezu lub zasadowego węglanu magnezu lub dwuwodnego siarczanu wapnia i 5-15 części wagowych czerwonego fosforu oraz 0,5-1,5 części wagowych aktywnej krzemionki i składniki powodujące utwardzenie, uzyskaną kompozycją przesycą się porcjami włókno szklane z nadaniem kształtu zwłaszcza przez laminowanie ręczne lub prasowanie w formie zamkniętej, przy czym kompozycję, z której pobiera się porcje do laminowania miesza się stale lub przed pobraniem porcji.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 286722 (22) 90 09 01 5(51) B43L 9/02

(71) SKALA Spółdzielnia Pracy, WARSZAWA

(72) Zieliński Eugeniusz, Kupczyński Andrzej,
Sobczyński Piotr

(54) Cyrkiel

(57) Cyrkiel zawierający mechanizm ustawczy, głowicę, nóżki i elementy pomocnicze takie jak: ołównik- igielnik, przedłużacze itp. charakteryzuje się tym, że mechanizm ustawczy zawiera osadzone obrotowo w otworach (2) nóżek (3) nakrętki specjalne (1) wyposażone w otwory przelotowe prostopadłe do tworzących o specjalnym kształcie, z fragmentami powierzchni gwintowanych na przeciwległych ścianach nakrętek (1), przez które przechodzi śruba dwustronna (8) zaopatrzona w pokrętko (9).

Nakrętki specjalne (1) zaopatrzone są w zaczepy umieszczone **mimośrodowo** na ich powierzchniach czołowych, łączące luźno nakrętki specjalne (1) z dźwigniami zwalnającymi (12), przymocowanymi przegubowo w otworach (21) do nóżek (3) i opartych o elementy sprężynujące (13), osadzone w otworach (14) nóżek (3), natomiast górne części nóżek (3) zakończone elementami (31) o przekrojach odpowiednio mniejszych od przekroju nóżek (3) mają otwory (15 i 16) i są obłożone półzębarkami lewymi i prawymi, niższymi od strony uzębienia o określonej wielkości i **przymocowanymi** do elementów (31) przez otwory (15 i 16) i ułożyskowane w półnakładkach głowicy, zaciśnięte obejmą **sprężystą**.

Dolne części nóżek zakończone są uchwytami (20) mającymi otwory wzdłużne, nie przecięte (21) i otwory z pogłębieniem, prostopadłe do płaszczyzny cyrkiela i otworów wzdłużnych (21), w których umieszczone są wkręty specjalne z nakrętką do mocowania wyposażenia cyrkiela.

(2 zastrzeżenia)

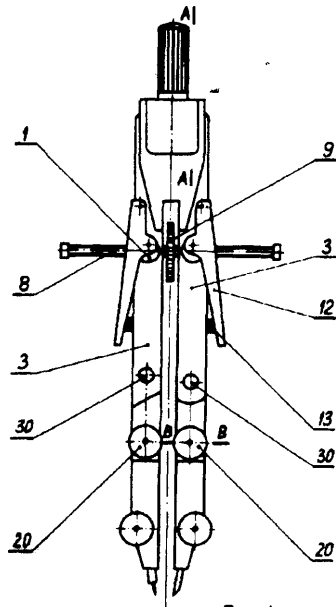


Fig. 1

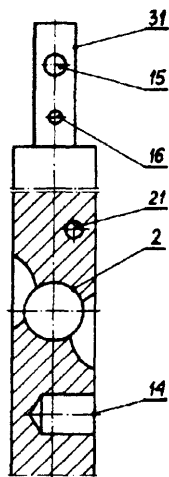
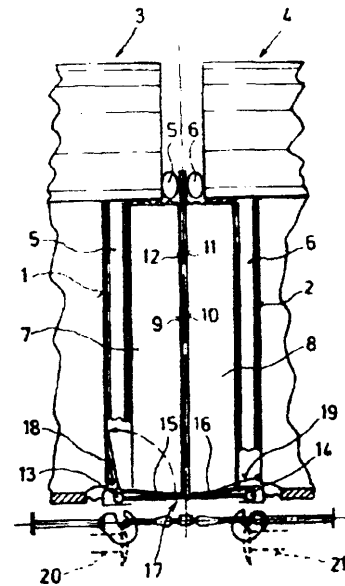


Fig. 6



AI(21) 291495 (22) 91 08 22 5(51) B61D 17/20

(31) 90 1758 (32) 90 08 27 (33) AT

(71) WIENER METALLWERK GESMBH, KORNEUBURG/LEOBENDORF, AT

(72) Niewiadomski Jan

(54) **Wagon kolejowy osobowy z przejściem międzywagonowym dla pasażerów**

(57) Wagon kolejowy (3,4) dla ruchu pasażerskiego, ma na bokach czołowych (1,2) umieszczone elementy przejścia dla pasażerów, które tworzą szczelny korytarz z elementami następnego przyłączonego wagonu kolejowego (3,4).

Wieloczęściowy, wytrzymały na ruch pieszy pomost (17) przejścia jest otoczony przez przeponę (7,8), harmonię międzywagonową i tym podobne, z utworzeniem wolnej przestrzeni dla przechodzących osób. Pomost (17) przejścia zawiera klapy, które są osadzone wychylnie dokoła osi równoległej do osi kół wagonu kolejowego. Na boku czołowym (1,2) wagonu osadzona jest wychylnie rampa (18,19) dokoła osi równoległej do osi kół wagonu kolejowego (3,4). Rampa (18,19) jest utrzymywana w obu położeniach skrajnych za pomocą elementu sprężynowego w stanie oparcia o pomost (17) przejścia lub o bok czołowy (1,2) wagonu kolejowego.

(9 zastrzeżeń)

AI(21) 290812 (22) 91 06 26 5(51) B61F 5/08

(31) 90 9010678 (32) 90 07 17 (33) DE
91 91100010 02 01 91 EP

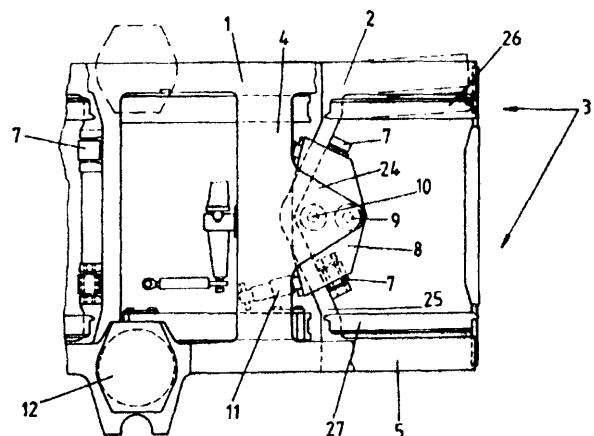
(71) MAN GH Schienenverkehrstechnik GmbH, NÜRNBERG, DE

(72) Weeger Engelbert, Uebel Lutz, Richter Wolfgang Dieter, Mauer Lutz

(54) **Prowadzenie kół wózków pojazdów szynowych, zwłaszcza pojazdów kolejowego ruchu podmiejskiego**

(57) Prowadzenie kół wózków pojazdów szynowych, zwłaszcza pojazdów kolejowego ruchu podmiejskiego, ze sprężynami pierwszego stopnia między łożyskami kół, a podłużnicami ramy wózka (1), jak również ze sprężynami drugiego stopnia między tymi podłużnicami, a nadwoziem wagonu, w których to wózkach koła, za pośrednictwem ramy prowadzącej (2) są złączone wychylnie z poprzecznicą ramy wózka nad leżącą poziomo i poprzecznie do kierunku jazdy osią ich obrotu charakteryzuje się tym, że co najmniej dwa koła wózka są wykonane jako koła toczne, połączone sztywno z ramą prowadzącą (2) łożyskami stojakowymi, a rama prowadząca dołączona jest do dwóch łożysk prowadzących i połączona z poprzecznicą. Łożyska prowadzące (7) składają się z metalowych trzpieni utrzymywanych między koziołkami łożyskowymi ramy prowadzącej (2) i w oczkach łożyskowych ramy wózka (1). Trzpień są otoczone warstwą elastomeru i są objęte metalowymi tulejami.

(5 zastrzeżeń)



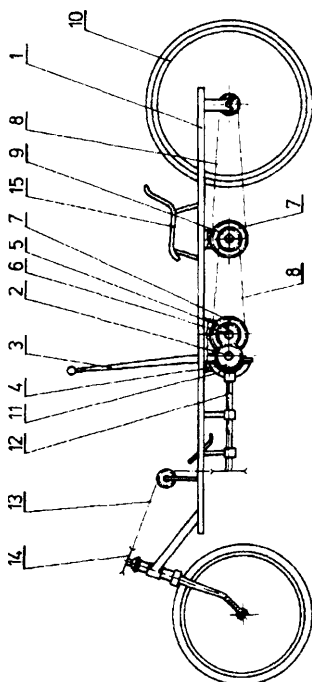
A1(21) 286185 (22) 90 07 23 5(51) B62M 1/04

(75) Walewski Julian, WARSZAWA

(54) Pojazd napędzany siłą mięśni

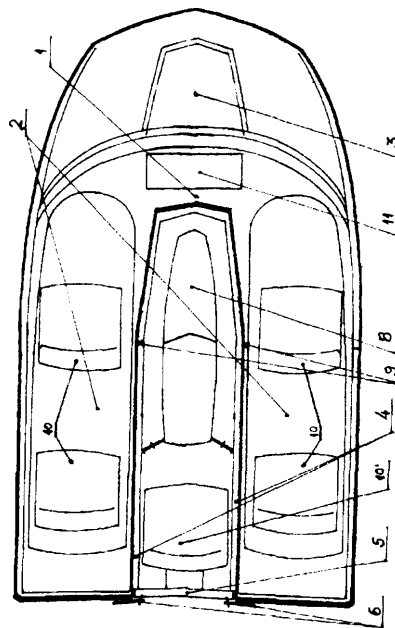
(57) Przedmiotem wynalazku jest pojazd napędzany za pomocą dźwigni napędowo-kierowniczej (3) służącej również do kierowania pojazdem. Moment napędowy wytwarzany przez ciągnięcie dźwigni (3) do tyłu przenoszony jest na koło tylne pojazdu za pośrednictwem kół zębatach (4) i (5), kół zębatach łańcuchowych (7), koła łańcuchowego wolnobiegowego (9) oraz łańcuchów (8). W celu kierowania pojazdem dźwignia (3) może równocześnie z ruchami do napędu pojazdu wykonywać ruchy składowe w płaszczyznach prostopadłych do osi pojazdu. Ruchy te przenoszone są za pomocą kabłąka (11), wału kierowniczego (12) i cięgien (13), które powodują obrót koła kierowniczego (14), umożliwiając skręt pojazdu. W celu zwiększenia zasięgu dźwigni (3) pojazd wyposażony jest w ruchome siodełko (15).

(4 zastrzeżenia)



motorowej względem łodzi (1) i izoluje pasażerów od spalin stanowią odpowiednio do jej **typorozmiaru** ukształtowane **wy-**mienne wkładki (4), zakończone od strony rufy łodzi (1) podnoszoną na zawiasach (9) bramą zamykającą (5), mającą klamry (6) do szybkiego mocowania. Dno łodzi (1) ma w przekroju poprzecznym kształt płytkiej litery V z dwoma odsadzeniami dennymi, na których wspiera się narta motorowa strugowodna

(6 zastrzeżeń)



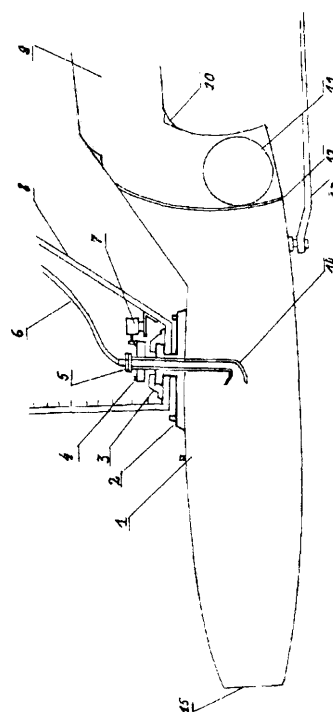
A2(21) 290562 (22) 91 06 05 5(51) B63H 11/10

(75) Bujalski Wacław, WARSZAWA

(54) Pulsacyjny silnik okrętowy

(57) Pulsacyjny silnik charakteryzuje się tym, że w komorze akcyjnej, z jednej strony zakończonej otworem (15) wylotowym, zaś z drugiej komorą zaworową (10) z pływającym kulistym zaworem (11), znajduje się dysza (14) sprężonego powietrza.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 286694 (22) 90 08 29 5(51) B63B 35/86

(75) Grabowski Bogdan, LUBAWA

(54) Zestaw pływający, zwłaszcza turystyczno-sportowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw pływający, zwłaszcza **turystyczno-sportowy** złożony z łodzi i pędnika korzystnie w postaci strugowodnej narty motorowej, przeznaczony do pływania po wodach śródlądowych z pięciosobową załogą w układzie sprzężonym oraz uprawiania sportów wodnych z trzyosobową załogą z dodatkową możliwością holowania narciarza w układzie sprzężonym lub po jego rozłączeniu jako dwie odrębne jednostki pływające: narta motorowa i łódź kadłubowa, po odpowiednim jej przebrojeniu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie optymalnego ukształtowania łodzi, pozwalającego na szybkie rozłączne sprzężenie jej z dowolnym **typorozmiarem** strugowodnej narty motorowej bez jakichkolwiek jego przeróbek oraz takiej konfiguracji obu jednostek, która zapewnia pływalność zestawu przy wymaganiach napływu strugi wody ze względu na specyfikę pędnika strugowodnego i zależności wypornościowych.

Zestaw stanowi rozłącznie montowany pędnik (8) w postaci strugowodnej narty motorowej, we wnęce łodzi kadłubowej (1) utworzonej z dwóch półkadłubów (2) zespolonych dziobem (3). Uzbrojenie wnętrza, które ustala położenie narty

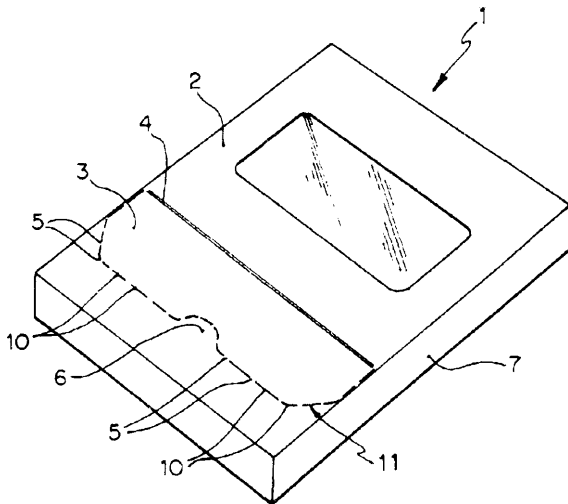
A1(21) 290815 (2.2) 91 06 26 5(51) B65D 5/32
 (31)90 7001136 (32)90 06 29 (33) BR
 (71) JOHNSON AND JOHNSON CONSUMER PRODUCTS INC., SKILIMAN, US

(54) **Opakowanie, zwłaszcza pręcików z wacikami**

(57) Przedmiotem wynalazku jest opakowanie (1) pręcików z wacikami, w którym umożliwiono skuteczniejsze otwieranie części pokrywowej (3) znajdującej się na górnej ścianie (2) opakowania (1).

Część pokrywowa (3) jest połączona z górną ścianką (2) za pośrednictwem linii zginania (4), a na pozostałym obszarze jej obwodu za pośrednictwem przerwania punktów (5). Część pokrywowa (3) opakowania rozciąga się na boki, aż do bocznych ścianek (7).

(3 zastrzeżenia)

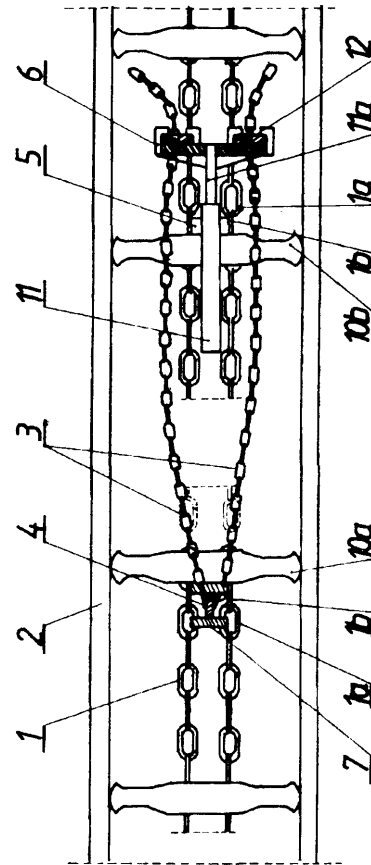


A1(21) 286065 (22)90 07 13 5(51) B65G 23/44

- (71) "JANKOWICE" Kopalnia Węgla Kamiennego, RYBNIK
 (72) Merecz Jerzy, Schinohl Jerzy, Śliwa Jan
 (54) **Urządzenie do napinania łańcuchów zgrzeblowych zwłaszcza przenośników górniczych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma **zaczep** łańcucha napinającego (4), zaczep siłownika hydraulicznego (5) i uchwyt przelotowy (6) łańcucha napinającego (3). Zaczep łańcucha napinającego (4) ma płytę zaczepową (7) łączącą się ze wspornikiem i wchodzącą odpowiednio między ogniwa leżące i stojące (1 a i 1 b) nitki łańcucha zgrzeblowego (1), zaś wspornik jest połączony z płytą górną, z uchami łańcuchowymi mocującymi ogniwa łańcucha napinającego (3). Zaczep siłownika hydraulicznego (5) ma podobną płytę zaczepową (7) łączącą się ze wspornikiem i wchodzącą odpowiednio między ogniwa leżące i stojące (1 a i 1 b) drugiego odcinka łańcucha zgrzeblowego (1) zaś wspornik jest połączony z cylindrem siłownika hydraulicznego (11). Jego tłocznisko jest zamocowane głowicą do uchwyty przelotowego (6) łańcucha napinającego (3). Uchwyt przelotowy (6) jest **trójprzędziolową** skrzynią, do której środkowego, zamkniętego przedziału jest zamocowana głowica tłoczyska (11 a) siłownika hydraulicznego, natomiast przez dwa przelotowe boczne przedziały są wprowadzone nitki łańcucha napinającego (3), które są mocowane rozłącznie zasuwkami (12) przesuwanymi w prowadnicach, a zabezpieczonymi przed wypadnięciem za pomocą ogranicznika.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285998 (22) 90 07 09 5(51) B65G 25/04
 C21D 9/04

- (71) HUTMASZPROJEKT-HAPEKO Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych, KATOWICE
 (72) Gruszka Mieczysław, Kosmala Franciszek, Zakrawacz Witold
 (54) **Sposób manipulowania i urządzenie do transportu szyn i rozjazdów kolejowych w procesie indukcyjnego hartowania**

(57) Sposób manipulacji polega na **smocznym** centrowaniu rozjazdów (1) podawanych suwnicą na stanowisko robocze, uchwyceniu końców rozjazdu (1), jego wygięciu w ściśle określony kształt z zabezpieczeniem przed skręcaniem i spadkiem temperatury w partiach końcowych, przejeździe ze stałą prędkością pod agregatem hartowniczym (30), zluzowaniu rozjazdów (1), powrocie urządzenia z prędkością transportową do położenia wyjściowego i ewakuacji rozjazdów (1) suwnicą.

Urządzenie ma konstrukcję nośną (2) złożoną z belek wzdłużnych (3) powiązanych poprzecznymi ramami, zamkniętą od spodu blachą, stanowiącą zbiornik z króćcami odpływowymi. Od spodu do konstrukcji (2) przytwierdzony jest mechanizm jazdy (8). Do konstrukcji (2) zamocowane są dwa równoległe stanowiska robocze, każde wyposażone w pięć zespołów roboczych do mocowania, chwytania i wyginania rozjazdów (1) w płaszczyźnie pionowej. Pierwszy zespół (21) jest przytwierdzony do konstrukcji (2). Pozostałe zespoły (22,23,24 i 25) są posadzone na tocznie łożyskowanych kołach (26) prowadzonych w ceownikach (5). Krańcowe zespoły (21 i 25) są wyposażone w konstrukcję nośną (27), zestaw prowadniczy (29), zestaw trzymający (31), zestaw wyginający (32) oraz zestaw rolki podporowej (33). Pozostałe zespoły robocze (22,23 i 24) składają się z konstrukcji nośnej, zestawu wyginającego (32) i zestawu rolki podporowej (33).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 286673 (22)90 08 28 5(51) B65G 65/30

- (71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla,
ZABRZE
(72) Ściażko Marek, Kaczmarzyk Grzegorz,
Popowicz Józef, Smółka Wojciech
(54) Dozownik aeracyjno-grawitacyjny

(57) Dozownik uformowany jest w kształcie odwróconej litery "Z" i składa się z trzech odcinków - pionowego przewodu zasypowego (1), poziomego przewodu dozującego (2), wewnątrz którego umieszczony jest dystrybutor (4) gazu aerującego oraz pionowego lub skośnego przewodu wysypowego (3). W górnej części przewodu zasypowego (1) umieszczona jest kryza (5) zmniejszająca przekrój przewodu zasypowego (1).

(1 zastrzeżenie)

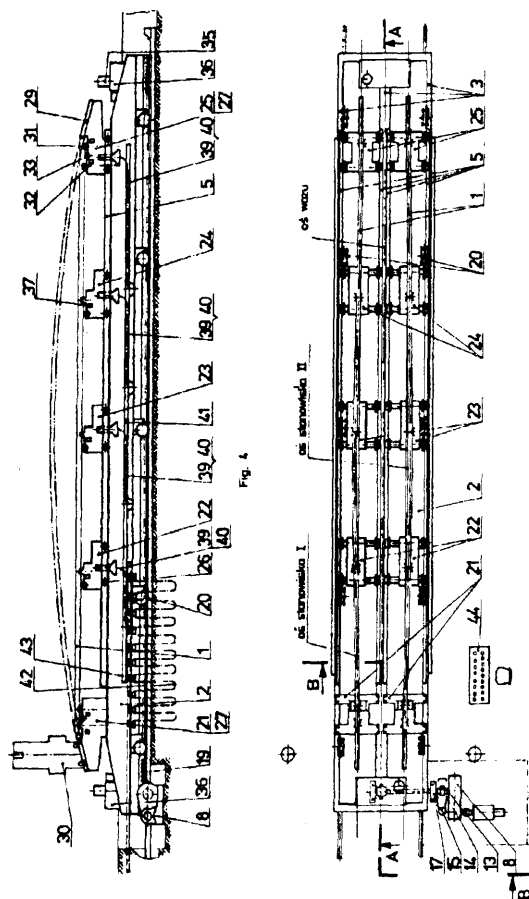
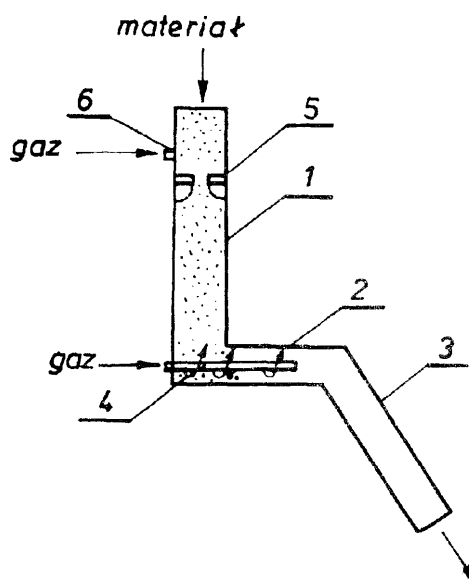


Fig. 5



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 286634 (22)90 08 24 5(51) C01B 25/234

- (71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
(72) Górecki Henryk, Hoffmann Krystyna,
Nowicka Elżbieta, Górecka Helena,
Pawelczyk Adam, Hoffmann Józef

(54) Sposób oczyszczania ekstrakcyjnego kwasu fosforowego

(57) Sposób oczyszczania ekstrakcyjnego kwasu fosforowego polegający na ekstrakcji zanieczyszczeń ciekłymi wymiennicami jonowymi, charakteryzuje się tym, że jako ciekłe wymiennicze jony stosuje się naftowe lub heksanowe roztwory kwasów alkiiloarylofosforowych z ewentualnym dodatkiem kwasów alkiiofosforowych lub mieszaniny ich estrów. Proces ekstrakcji prowadzi się w temperaturze pokojowej, w czasie od 0,1 do 0,5 godziny, przy stosunku fazy wodnej do organicznej zawartym w zakresie od 6:1 do 1:2, przy stężeniu poszczególnych ekstrahentów w nafcie lub w heksanie wynoszącym od 0,1 M/dm³ do 1,5 M/dm³. Zanieczyszczenia z fazy organicznej reekstrahuje się stężonym kwasem fosforowym o stężeniu od 40 do 45% wagowych P₂O₅. Kwas

fosforowy oczyszczony sposobem według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza do wytwarzania fosforanów paszowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286635 (22) 90 08 24 5(51) C01B 25/234

- (71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAWSKA
(72) Górecki Henryk, Hoffmann Krystyna,
Sielicki Andrzej, Pawelczyk Adam, Górecka
Helena, Hoffmann Józef

(54) Sposób oczyszczania ekstrakcyjnego kwasu fosforowego

(57) Sposób polega na tym, że ekstrakcję H₃PO₄ z nawozowego kwasu fosforowego o stężeniu od 25 do 50% wagowych, prowadzi się takimi ekstrahentami organicznymi jak: cykloheksanol lub jego mieszaniną z cykloheksanolem, lub mieszaniną cykloheksanolu albo cykloheksanonu z metyloizobutyloketonem albo z alkoholami alifatycznymi zawierającymi od 4 do 8

atomów węgla w cząsteczce, lub z fosforanem trójbutylowym albo w mieszaninie z eterem dwuizopropylowym, albo z kwasami alkiloaminowymi. Stosunek objętościowy fazy wodnej do organicznej wynosi od 0,05:1,0 do 1:5, zaś temperatura w czasie trwania ekstrakcji wynosi od 288 do 333 K, a czas kontaktu faz od 0,5 do 30 minut, natomiast ilość stopni ekstrakcji wynosi od 1 do 2. W reekstrakcji stosunek fazy wodnej do organicznej wynosi od 1:4 do 1:10. Oczyszczony ekstrakcyjny kwas fosforowy przeznaczony jest zwłaszcza do wytwarzania fosforanów paszowych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 286678 (22) 90 08 30 5(51) C01B 33/26

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA
(72) Borowiak Marek, Czerwińska Barbara,
Sznajder Jerzy, Kaźmierowicz Wiktor,
Woszek Bernard, Małecki Zbigniew

(54) **Sposób otrzymywania fojazytu typu zeolit Y o wysokiej czystości fazowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania zeolitu Y zawierającego 100% fojazytu o stosunku molowym $\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3$ równym 4,5-6, nie zawierającego fazy amorficznej ani innych faz krystalicznych typu filipsytu lub gmelinitu, przydatnego do wytwarzania katalizatora do procesów przeróbki ropy naftowej i gazu.

Sposób polega na poddaniu reakcji glinianu sodu, zolu kwasu krzemowego i wodorotlenku sodowego, przy czym uprzednio otrzymuje się glinian sodu przez zmieszanie wodorotlenku glinu z wodnym roztworem NaOH w takiej ilości, aby stosunek $\text{Na}_2\text{O}/\text{Al}_2\text{O}_3$ wynosił 1,2-1,4 a iloczyn tego stosunku i procentowej zawartości wody w roztworze równał się 60-76, zaś syntezę prowadzi się w temperaturze 110-130°C do całkowitego rozpuszczenia Al_2O_3 , oraz prowadzi się depolimerizację hydrożelu krzemionkowego roztworem NaOH w czasie 15 minut dokładnie rozcierając zawartość reaktora. Po dojrzewaniu zawartość reaktora miesza się okresowo co 3 do 24 godzin przez okres 5-15 minut i na podstawie pomiarów sorpcji benzenu w próbkach, pobieranych w momencie zakończenia dojrzewania w etapie krystalizacji, określa się czas zakończenia krystalizacji, który wynosi 3-20 godzin od momentu wyraźnego wzrostu sorpcji w stosunku do poprzedniego oznaczenia.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286714 (22) 90 08 30 5(51) C01B 35/10

- (71) Instytut Chemii Nieorganicznej, GLIWICE
(72) Krystek Alfred, Górski Jerzy, Marczewski Antoni, Kandora Zygmunt

(54) **Sposób wytwarzania kwasu borowego przez rozkład kwasem solnym rudy borowo-sodowo-wapniowej/uleksytu/**

(57) Sposób wytwarzania kwasu borowego charakteryzuje się tym, że proces rozkładu rudy kwasem solnym stężonym powyżej 20% HCl prowadzi się przy kontrolowanej, zmiennej w czasie kwasowości zawiesiny tak, że w pierwszym zasadniczym etapie procesu rozkładu pH zawiesiny nie przekracza 1,5 a w końcowym etapie procesu pH jest utrzymywane w granicach 1,5-4,0, co uzyskuje się przez dodanie do zawiesiny drobno zmielonej rudy, natomiast roztwór pokrystaliczny, po ewentualnym zatężeniu, neutralizuje się stałym węglanem lub wodorotlenkiem metalu alkalicznego utrzymując pH zawiesiny w granicach 5,0-7,0.

Ponadto wytrącony w procesie neutralizacji osad wraz z roztworem pokrystalicznym z węzła rekrytalizacji kwasu borowego zawraca się bezpośrednio do procesu rozkładu soli borowej.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 286725 (22) 90 09 03 5(51) C01F 7/74

- (71) CHEMADEX Przedsiębiorstwo
Projektowania i Dostaw Kompletnych
Obiektów, KRAKÓW
(72) Landek Rudolf, Strzelski Józef, Tasior
Andrzej, Radzik Stanisław, Blicharz Marian,
Zajac Andrzej

(54) **Sposób produkcji uwodnionego siarczanu glinu**

(57) Sposób produkcji uwodnionego siarczanu glinu z kaolinu metodą ciągło-periodyczną polegający na bezpośrednim ługowaniu tlenku glinu z rozdrobnionego kaolinu przy użyciu kwasu siarkowego charakteryzuje się tym, że proces ługowania prowadzi się w podwyższonej temperaturze i ciśnieniu, przy czym bezpośrednio po ługowaniu prowadzi się (w tych samych warunkach) proces neutralizacji nadmiaru kwasu przy użyciu wodorotlenku glinu. Proces zatężania i zestalania zawiesiny poreakcyjnej prowadzi się - jako proces ciągły lub okresowy - pod ciśnieniem atmosferycznym.

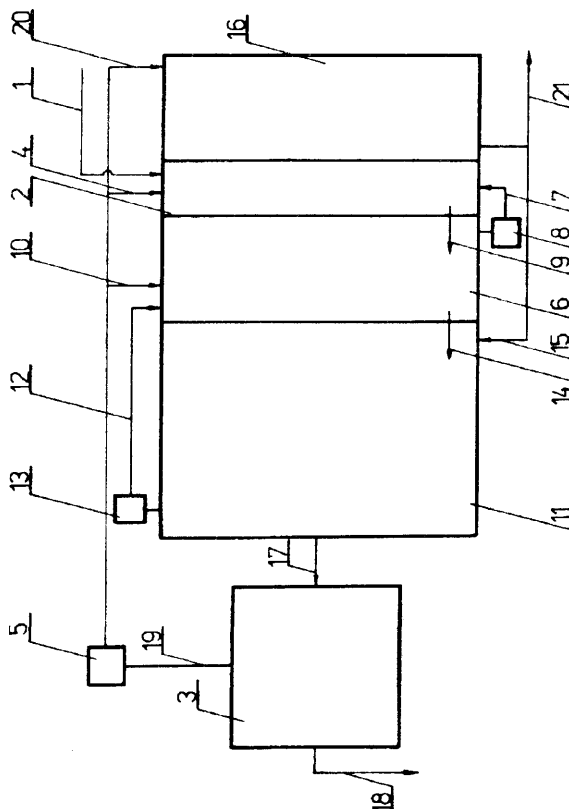
(4 zastrzeżenia)

A1(21) 286659 (22) 90 08 28 5(51) C02F 3/12

- (71) PROSAN Biuro Projektów Gospodarki
Wodno-ściekowej, WARSZAWA
(72) Królikowski Wojciech, Kurbiel Jerzy,
Łapiński Tadeusz, Bednarski Jerzy

(54) **Sposób biologicznego oczyszczania ścieków**

(57) Sposób biologicznego oczyszczania ścieków polega na tym, że zanieczyszczoną ciecz doprowadza się przewodem (1) do pierwszej strefy mieszania (2), w której następuje wymieszanie doprowadzonej cieczy z nienatlenionym osadem biologicznym doprowadzonym ze zbiornika sedymentacyjnego (3) przewodem (4) oraz z recykulowaną z drugiej strefy mieszania (6) cieczą doprowadzoną przewodem (7). Po wymieszaniu zawartość z pierwszej strefy mieszania (2) doprowadzana jest



przewodem (9) do drugiej strefy mieszania (6), w której następuje kolejne wymieszanie z **recykulowanym** ze zbiornika sedymentacyjnego (3) **nienatlenionym** osadem biologicznym doprowadzanym przewodem (10) z natlenioną zawartością ze strefy natleniania (11) doprowadzoną przewodem (12). Po kolejnym wymieszaniu zawartość z drugiej strefy mieszania (6) doprowadzana jest przewodem (14) do strefy (11), w której następuje wymieszanie i natlenienie z natlenionym osadem biologicznym doprowadzonym ze strefy natleniania osadu (16) przewodem (15). Do strefy natleniania osadu (16) nienatleniony osad doprowadzony jest przewodem (20) ze zbiornika sedymentacyjnego (3).

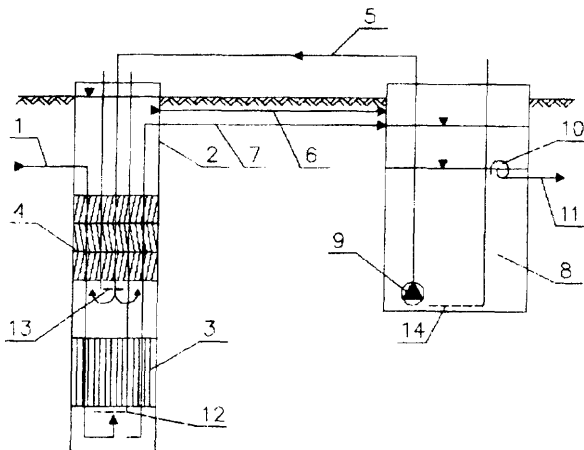
(3 zastrzeżenia)

A1(21) 286809 (22) 90 09 07 5(51) C02F 3/20

(71) PZ Multireaktor PL, WARSZAWA
(72) Szymański Zygmunt, Jacyno Wojciech
(54) **Biologiczna oczyszczalnia ścieków**

(57) Biologiczna oczyszczalnia ścieków przeznaczona do oczyszczania ścieków z jednoczesnym usuwaniem fosforu i azotu składa się z reaktora beztlenowego (2) wyposażonego w wypełnienie (3) do osiedlania organizmów beztlenowych, ruszt napowietrzający (12) do usuwania nadmiaru organizmów i ruszt napowietrzający (13) do usuwania niedoboru tlenu, oraz z reaktora tlenowego (8) wyposażonego w pompę cyrkulacyjną (9), koryto odpływowe (10) i ruszt napowietrzający (14).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291870 (22) 91 09 27 5(51) C03B 37/06

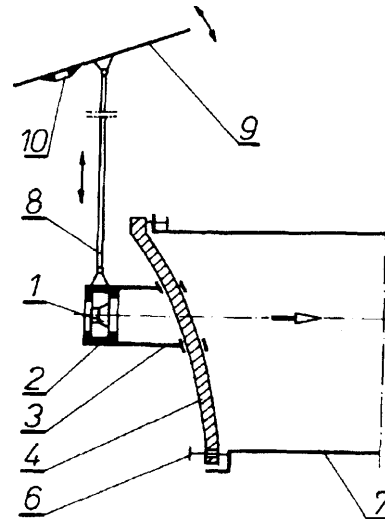
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW
(72) Nabożny Marian, Nocoń Jerzy, Woźniacki Zdzisław, Poznański Jakub
(54) **Urządzenie do rozwłókniania tworzyw mineralnych metodą strumieniowodyszową**

(57) Rozwiązanie przystosowane jest do współpracy z urządzeniem przechylnym podającym ciekłe tworzywo.

Dysza rozwłókniająca (1) osadzona jest w uchwycie (2) zespołu prowadzącego (2,3,4), który napędzany jest łącznikiem (8) od konstrukcji urządzenia przechylnego (9).

Układ kinematyczny zespołu prowadzącego (2,3,4) zapewnia przemieszczanie uchwytu (2) według toru równoległego do krzywizny przemieszczania się dyszy spustowej (10).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 286631 (22) 90 08 24 5(51) C04B 7/26

(71) AVNY Industries Corporation Sp. z o.o.,
BIAŁYSTOK
(72) Czaja Juliusz

(54) **Sposób aktywowania odpadów paleniskowych oraz spoiwo o hydraulicznych właściwościach**

(57) Sposób polega na dodawaniu do odpadów paleniskowych 20% -wego kwasu siarkowego o pH = 1, o temperaturze 60°C, w ilości równej stratom prażenia odpadu paleniskowego. Aktywizacja umożliwia wytworzenie związków wiążących.

Spoivo zawiera 1 część wagową aktywowanych odpadów paleniskowych, 3 części wagowe odpadów paleniskowych suchych i 0,2 części wagowe osadu uzyskanego z kwasu siarkowego o pH=3.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 286629 (22) 90 08 24 5(51) C04B 7/26

(71) AVNY Industries Corporation Sp. z o.o.,
BIAŁYSTOK
(72) Czaja Juliusz

(54) **Ekspansywny materiał wiążący**

(57) Materiał wiążący według wynalazku zastępuje cementy w budownictwie.

Materiał zawiera 10 ~ 65% wagowych odpadów paleniskowych, 20 ~ 35% wagowych odpadów pohutniczych powstających przy przeróbce żelazo-chromu oraz 5 ~ 15% aktywowanych kwasem siarkowym odpadów paleniskowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286741 (22) 90 09 05 5(51) C04B 11/05

(71) Instytut Techniki Budowlanej, WARSZAWA
(72) Skrzypek Jan, Kuzko Antoni, Lisowski Edward, Grabowski Franciszek

(54) **Sposób wytwarzania anhydrytu**

(57) Sposób wytwarzania anhydrytu z fosfogipsu, charakteryzuje się tym, że dwuhydrat zawarty w fosfogipsie poddawany jest procesowi dwukrotnego przekształcania i oczyszczania, w pierwszej fazie, w roztworze kwasu siarkowego o stężeniu od 18 do 80% wagowych w temperaturze od 50 do 120°C na łatwo rozpuszczalny anhydryt, w drugiej fazie, **przekształcaniu** w środowisku alkalicznym przy pH powyżej 7,5 w parze

nasyconej przy ciśnieniu od 0,6 do 1,2 MPa w temperaturze 160-220°C, na nierozpuszczalny anhydryt.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 286627 (22) 90 08 24 5(51) C04B 14/04

(71) AVNY Industries Corporation- Sp. z o.o.,
BIAŁYSTOK

(72) Czaja Juliusz

(54) **Sposób otrzymywania lekkiego kruszywa
oraz lekkie kruszywo**

(57) Sposób polega na otrzymywaniu lekkiego kruszywa z krzemianu sodu poprzez jego żelowanie przy pomocy mieszaniny soli mineralnych oraz kwasów organicznych i nieorganicznych. Otrzymany żel obtacza się następnie spoiwem mineralnym. Lekkie kruszywo zawiera 21 ~ 95% wagowych soli kwasu krzemowego, 3 ~ 75% wagowych spoiwa mineralnego, oraz 2~4% wagowych barwnika mineralnego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 286626 (22) 90 08 24 5(51) C04B 28/24

(71) MIASTOPROJEKT WARSZAWA Biuro
Projektowo-Badawcze Budownictwa
Ogólnego, WARSZAWA; Instytut Chemii
Przemysłowej, WARSZAWA

(72) Czech Zenobiusz, Jonak Wanda, Rausz Ewa,
Kozal Barbara, Rościszewski Paweł

(54) **Sposób otrzymywania zaprawy
krzemooorganicznej, zwłaszcza do wypraw
tynkarskich**

(57) Sposób otrzymywania zaprawy krzemooorganicznej polega na tym, że spoiwo krzemooorganiczne zawierające żywicę metylosilikonową o masie cząsteczkowej większej niż 1000 g/mol i zawartości grup metylowych wyrażonej stosunkiem molowym CH₃/Si od 1,0 do 1,2 oraz małowagową żywicę metylosilikonową i/lub alkilo/fenyl/ silikonową i / lub alkoksylany i/lub polialkoksylany, utwardza się wapnem hydratyzowanym lub związkami cyno-, cynko- lub tytanoorganicznymi lub ich kombinacjami i/lub związkami krzemooorganicznymi dodanymi w ilości do 3% wagowych w stosunku do spoiwa krzemooorganicznego.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 286630 (22)90 08 24 5(51) C04B 38/02

(71) AVNY Industries Corporation Sp. z o.o.,
BIAŁYSTOK

(72) Czaja Juliusz

(54) **Sposób wytwarzania gazogipsu**

(57) Sposób wytwarzania gazogipsu z odpadów paleniskowych polega na tym, że do 54% wagowych wody dodaje się 0,3% wagowych krzemianu sodu, 0,3% wagowych siloksanu, 5,6% odpadów paleniskowych, 35% wagowych gipsu, 0,3% wagowych pyłu Fe₂O₃, 5,6% wagowych 20% -wego roztworu Al₂(SO₄)₃ oraz 0,2% wagowych wody utlenionej.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 286703 (22) 90 08 31 5(51) C07C 27/00
B01J 37/00

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Bielański Adam, Proń Adam, Zagórska
Małgorzata, Poźniczka Joanna,
Kulszewicz-Bajer Irena

(54) **Sposób wytwarzania katalizatorów o
właściwościach kwasowo-zasadowych i
redoksowych stanowiących heteropolianiony
na nośniku polimerowym**

(57) Sposób polega na tym, że heteropolikwasy lub ich sole wprowadza się między łańcuchy polimerów skoniugowanych za pomocą utleniania chemicznego lub elektrochemicznego, albo heteropolikwasy lub ich sole wprowadza się do monomeru za pomocą utleniania chemicznego z jednoczesną polimeryzacją tego monomeru.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 290019 (22) 91 04 23 5(51) C07C 50/04

(71) Uniwersytet Łódzki, ŁÓDŹ

(72) Ignaczak Maksymilian, Dziegieć Józef,
Grzejdziaś Andrzej, Andrijewski Grzegorz

(54) **Sposób wytwarzania
2,6-di-tert-butylu-p-benzochinonu**

(57) Sposób wytwarzania 2,6-di-tert-butylu-p-benzochinonu polega na elektrootlenianiu 3,5-di-tert-butylu-4-hydroksyanizolu rozpuszczonego w wodno-acetonitrylowym roztworze kwasu nadchlorowego, w anodowej przestrzeni elektrolizera przepornego z anodą z folii platynowej, korzystnie przy potencjale anody niższym od 1,8 V vs NEC przy przepuszczaniu ładunku elektrycznego korzystnie 2 F w przeliczeniu na 1 mol substratu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 290955 (22) 91 07 05 5(51) C07C 249/04

(31)90 9001545 (32)90 07 06 (33) NL

(71) DSM N. V., HEERLEN, NL

(72) Bosman Hubertus Johannes Mechtilda, Van
Geem Paul Christiaan, Thomissen Petrus
Jozef Hubertus

(54) **Sposób obróbki mieszaniny amidowej
zawierającej ketooksym lub aldoksym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki mieszaniny amidowej zawierającej ketooksym lub aldoksym, otrzymanej przez przegrupowanie Beckmanna odpowiedniego ketooksymu lub aldoksymu, polegający na tym, że mieszaninę amidową zawierającą ketooksym lub aldoksym poddaje się reakcji hydrolizy, i produkty reakcji hydrolizy oddziela się od odpowiadającego im amidu i zwraca do reakcji oksymowania.

Kaprolaktam otrzymany przez katalityczne przegrupowanie oksymu cykloheksanonu i poddany obróbce sposobem według wynalazku jest praktycznie całkowicie pozbawiony oksymu.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 291246 (22) 91 07 25 5(51) C07D 241/04

(31) 90 9009562 (32) 90 07 26 (33) FR

(71) LABORATORIOS DEL DR. ESTEVE
S.A., BARCELONA, ES

(72) Cuberes-Altisent Maria Rosa,
Frigola-Constansa Jordi, Pares-Corominas
Juan

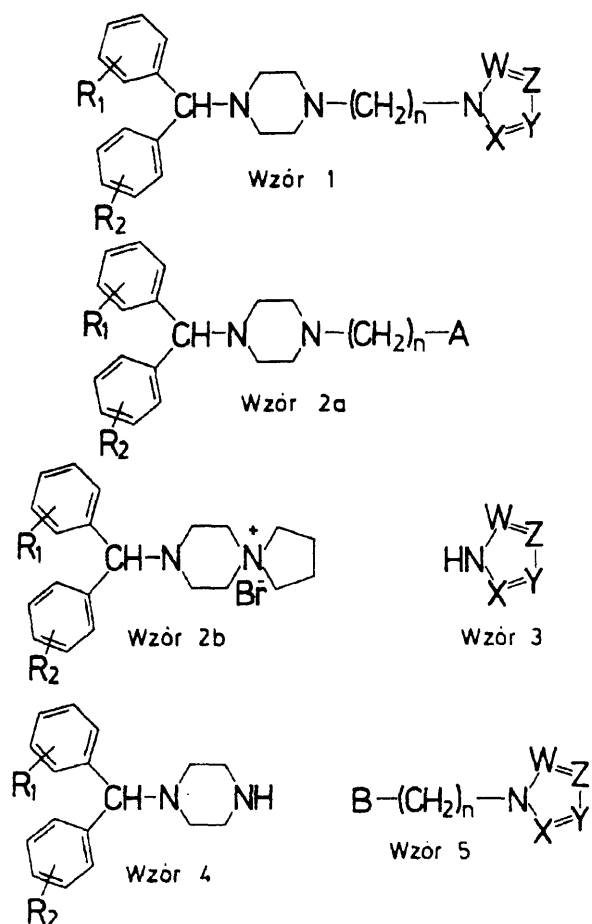
(54) **Sposób wytwarzania nowych pochodnych
difenylometylopiperazyny**

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1 -difenylometylopiperazyny o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ i R₂ są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, niższą grupę alkilową, grupę hydroksylową, grupę alkoksylową, grupę karboksylanu alkilu lub grupę aryłową ewentualnie podstawio-

na, n oznacza 2,3 lub 4, a X,Y,Z i W, które są jednakowe lub różne względnie tworzą część innego pierścienia, aromatycznego lub nie, oznaczają atom azotu lub atom węgla związany z atomem wodoru, atomem chlorowca lub z inną grupą alkilową, arylową, **karboksyalkilową**, karboksylową, hydroksylową, **alkilohydroksylową**, sulfonową lub **alkilosulfonową**, a także farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2a lub 2b, w których to wzorach R₁, R₂ i n mają wyżej podane znaczenie, a A oznacza atom chlorowca lub grupę odszczepiającą się stanowiącą grupę tosyloksylową lub **mezyloksylową**, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym X,Y,Z i W mają wyżej podane znaczenie, lub związek o ogólnym wzorze 2a, w którym A oznacza grupę -NH₂, poddaje się reakcji z 2,5-dimetoksytetrahydrofuranem, lub związek o ogólnym wzorze 4, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 5, w którym X,Y,Z,W i n mają wyżej podane znaczenie, a B oznacza atom chlorowca lub grupę odszczepiającą się stanowiącą grupę tosyloksylową lub mezyloksylową.

Związki o wzorze 1 mają działanie **przeciwhistaminowe**.

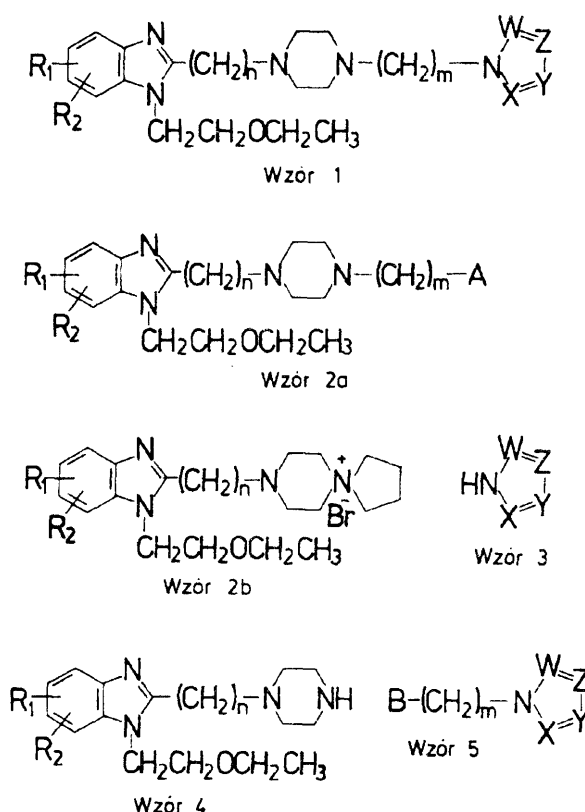
(2 zastrzeżenia)



różne i oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, niższą grupę alkilową, grupę hydroksylową, grupę alkoksylową, grupę karbonylu alkiłu lub grupę arylową ewentualnie podstawioną, n oznacza 0 lub 1, m oznacza 2,3 lub 4, a X,Y,Z i W, które są jednakowe lub różne, względnie tworzą część innego pierścienia, aromatycznego lub nie, oznaczają atom azotu lub atom węgla związany z atomem wodoru, z atomem chlorowca lub z inną grupą alkilową, arylową, karboksylową, karboksyalkilową, hydroksylową, **alkilohydroksylową**, sulfonową lub **alkilosulfonową**, a także farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2a lub 2b w których to wzorach R₁, R₂, n i m mają wyżej podane znaczenie, a A oznacza atom chlorowca lub grupę odszczepiającą się stanowiącą grupę tosyloksylową lub mezyloksylową, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym X,Y,Z i W mają wyżej podane znaczenie, lub związek o ogólnym wzorze 2a, w którym A oznacza grupę -NH₂ poddaje się reakcji z 2,5-dimetoksytetrahydrofuranem, lub związek o ogólnym wzorze 4, w którym R₁, R₂ i n mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 5, w którym X,Y,Z,W i m mają wyżej podane znaczenie, a B oznacza atom chlorowca, lub grupę odszczepiającą się stanowiącą grupę tosyloksylową lub mezyloksylową.

Związki o wzorze 1 mają działanie przeciwhistaminowe.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291247 (22) 91 07 25 5(51) C07D 241/04
C07D 235/04
(31) 90 9009563 (32) 90 07 26 (33) FR

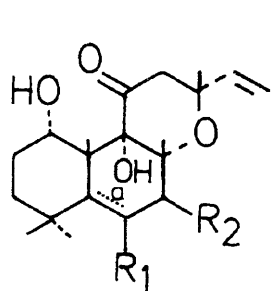
- (71) LABORATORIOS DEL DR. ESTEVE
S.A., BARCELONA, ES
(72) Cuberes-Altisent Maria Rosa,
Frigola-Constansa Jordi, Pares-Corominas
Juan
(54) **Sposób wytwarzania nowych pochodnych
benzimidazolu**

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzimidazolu o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ i R₂ są jednakowe lub

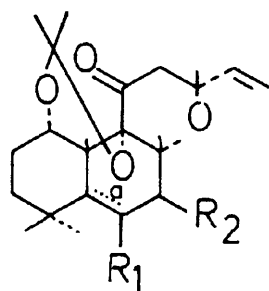
- A1(21) 291198 (22) 9107 23 5(51) C07D 311/78
(31) 90 90114126 (32) 90 07 24 (33) EP
(71) Hoechst Aktiengesellschaft. FRANKFURT
nad MENEM, DE
(54) **Sposób wytwarzania 6-acylo-, 7-acylo i
6,7-diacylowych analogów forskolinii i ich
związków pośrednich**
(57) Sposób wytwarzania 6-acylo-, 7-acylo- lub 6,7-diacylowych analogów forskolinii o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ i R₂

są takie same lub różne i oznaczają grupę hydroksylową, acetylową, grupę o wzorze 4, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, n oznacza liczbę całkowitą 0 do 10, X oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową lub grupę -NR₄R₅, w której R₄ i R₅ gdy są takie same, oznaczają atomy wodoru lub grupy alkilowe; gdy są różne, wówczas R₄ oznacza atom wodoru i R₅ oznacza grupę alkilową, arylową, aralkilową lub podstawioną alkilową; lub R₄ i R₅ razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą grupę heterocykliczną, która może zawierać dalszy heteroatom taki jak N,O,S lub więcej niż jeden heteroatom i która może ewentualnie być podstawiona, lub grupę -OCONR₆R₇, w której R₆ i R₇ mają takie samo znaczenie, jak podano odpowiednio dla R₄ i R₅ i "a" oznacza ewentualnie dodatkowe wiązanie między atomami węgla C-5 i C-6, polega na tym, że usuwa się 1,9-izopropylidenową grupę zabezpieczającą ze związków o wzorze ogólnym 2, w którym R₁, R₂ i "a" mają wyżej podane znaczenie, przez doprowadzenie wartości pH roztworu do 1,0-3,5 w temperaturze od 0° do 80°C w czasie do 72 godzin, i w razie potrzeby przekształca się otrzymane związki w ich farmaceutycznie dopuszczalne sole.

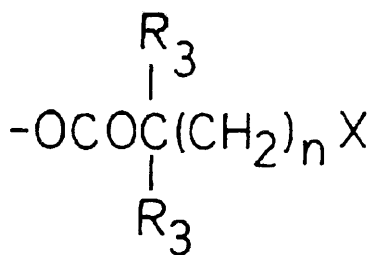
(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 4

A1(21) 291200 (22)9107 23 5(51) C07D 311/78

(31) 90 90114125 (32) 90 07 24 (33) EP

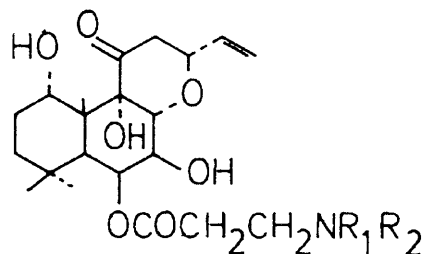
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT nad MENEM, DE

(54) **Sposób wytwarzania pochodnych 6-β-(3-podstawionej aminopropionilo) -7-deacetyloforskoliny**

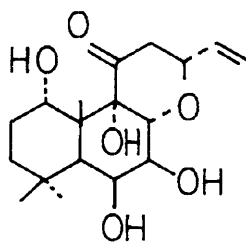
(57) Sposób wytwarzania pochodnych 6-β-(3-podstawionej amino) -propionilo-7-deacetylo-forskoliny o wzorze ogólnym 1, w którym każdy R₁ i R₂ oznacza atom wodoru, grupę alkilową, arylową, aralkilową lub dialkiloaminoalkilową; lub R₁ i R₂ razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą grupę heterocykliczną, która może zawierać dalszy heteroatom taki jak N,O,S i może ewentualnie być podstawiona w jednej lub większej liczbie pozycji grupą alkilową, alkoksylową, hydroksylową, atomem chlorowca lub grupą arylową i ich farmaceutycznie

nie dopuszczalnych soli, polega na tym, że w sekwencji reakcji w jednym reaktorze, 7-deacetyloforskolinę o wzorze 2 poddaje się reakcji z halogenkiem 3- chlorowcopropionilu w obecności zasady organicznej i tak otrzymaną pochodną 6-β-(3-chlorowcopropionilo)oksylową) traktuje się aminą o wzorze 3, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie i w razie potrzeby przekształca się związki o wzorze 1 w ich farmaceutycznie dopuszczalne sole.

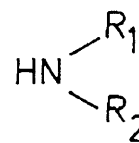
(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

A1(21) 291199 (22)9107 23 5(51) C07D 311/78

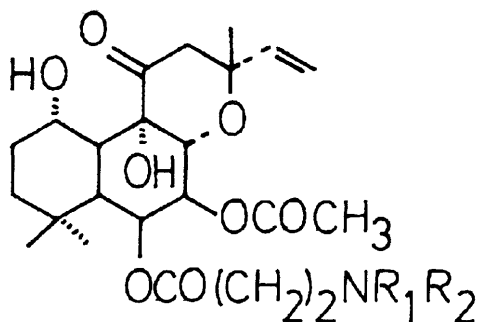
(31) 90 90114124 (32) 90 07 24 (33) EP

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT nad MENEM, DE

(54) **Sposób wytwarzania 6-(podstawionych aminopropionilo) pochodnych forskoliny**

(57) Sposób wytwarzania pochodnych 6-β-(3-podstawionej amino) -propionilo-7-deacetylo-forskoliny o wzorze ogólnym 1, przedstawionym na załączonym rysunku, w którym każdy R₁ i R₂ oznacza atom wodoru, grupę alkilową, arylową, aralkilową lub dialkiloaminoalkilową; lub R₁ i R₂ razem z atomem azotu, do którego są przyłączone tworzą grupę heterocykliczną, która może zawierać dalszy heteroatom taki jak N,O,S i może ewentualnie być podstawiona w jednej lub większej liczbie pozycji grupą alkilową, alkoksylową, hydroksylową, atomem chlorowca lub grupą arylową i ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, polega na tym, że obejmuje (a) reakcję forskoliny (związków o załączonym wzorze z grupą OH w pozycji 6) z acetonem w obecności chlorowodoru, z wytworzeniem pochodnej 1,9-izopropylidenowej, (b) traktowanie tej pochodnej w alkanolu alkaliami, z wytworzeniem pochodnej 7-deacetylowej, (c) traktowanie tej pochodnej halogenkiem β-chlorowcopropionilu w obecności zasady organicznej, z utworzeniem 1,9,0-izopropylidenowej pochodnej 7-β-akroilo-ksy-7-diacetyloforskoliny, (d) traktowanie tej pochodnej alkaliami, z wytworzeniem 1,9,0-izopropylidenowej pochodnej 6-β-akroilo-ksy-7-deacetyloforskoliny, (e) którą przekształca się w pochodną 7-β-acetoksyloową, (f) którą poddaje się reakcji z aminą o wzorze HNR₁R₂, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, z utworzeniem (3-podstawionej amino)propionilo-7-deacetyloforskoliny pochodnej w pozycji 6 i (g) usuwanie grup zabezpieczających w pozycjach 1,9 otrzymanego związku, z wytworzeniem związku o załączonym wzorze i (h) przekształcenie tego związku w razie

potrzeby w farmaceutycznie dopuszczalną sól, przy czym sekwencja etapów (e) i (f) oraz etapów (f) i (g) może być wymienna.
(4 zastrzeżenia)



A1(21) 290858 (22) 91 06 28 5(51) C07D 405/04

(31) 90 9014618 (32) 90 06 30 (33) GB

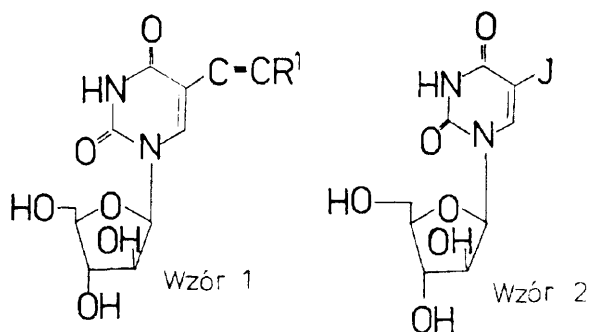
(71) The Wellcome Foundation Limited,
LONDYN, GB

(54) **Sposób wytwarzania nukleozydów
pirymidynowych**

(57) Sposób wytwarzania nukleozydu pirymidy nowego o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub C1-4-alkil, względnie jego soli, polega na tym, że związek o wzorze 2 poddaje się reakcji ze środkiem służącym do wprowadzania rodnika alkynowego o wzorze $-C\equiv CR^1$, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie, w pozycję 5 zasady pirymidynowej, przy czym reakcję prowadzi się w obecności N-C1-6-alkilomorfoliny, w której wymieniona reszta alkilowa jest ewentualnie podstawiona alkoksylem lub grupą halogenową i ewentualnie otrzymany związek o wzorze 1, następnie lub równocześnie przekształca się w jego sól lub gdy otrzymanym związkiem jest sól, przekształca się ją w inną sól lub związek o wzorze 1.

Nukleozydy te znajdują zastosowanie w leczeniu zakażeń wirusem opryszczki, a zwłaszcza wirusem ospy wietrznej i półpaśca.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 289323 (22) 91 03 06 5(51) C07D 405/12

(31) 90 050147 (32) 90 03 06 (33) GB

(71) Janssen Pharmaceutica N. V., BEERSE, BE

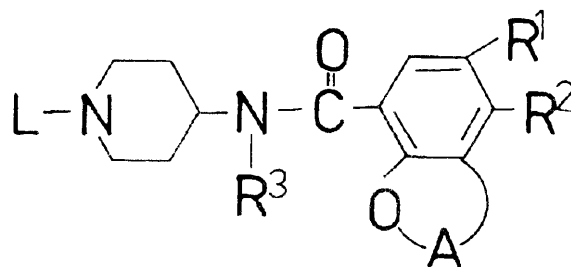
(54) **Sposób wytwarzania nowych pochodnych
N-/4- piperidynylo // dwuhydrobenzofurano
lub dwuhydro-2H- benzopirano /
karbonamidów**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych N-/ 4-piperidynylo // dwuhydrobenzenofurano lub dwuhydro-2H-benzopirano/karbonamidów o wzorze 1, w któ-

rym A oznacza grupę o wzorze $-CH_2-CH_2-$, $-CH_2-CH_2-CH_2-$ lub $-CH_2-CH_2-CH_2-CH_2-$, w której jeden lub dwa atomy wodoru mogą być zastąpione C₁₋₆ alkilem; R^1 oznacza atom wodoru lub chlorowca; R^2 oznacza atom wodoru, grupę aminową, grupę jedno- lub dwu/C₁₋₆ alkilo/aminową lub grupę C₁₋₆ alkilokarbonyloaminową; R^3 oznacza atom wodoru albo C1-6 alkil; L oznacza C₃₋₆ cykloalkil, C₃₋₆ cykloalkanon, C₃₋₆ alkenyl ewentualnie podstawiony arylem albo L oznacza grupę -Alk-R⁴, -Alk-X-R⁵, -Alk-Y-C(=O)-R⁷ lub -Alk-Y-C(=O)-NR⁹N¹⁰ w których każdy Alk oznacza alkanodiyl, R⁴ oznacza wodór, grupę cyjanową, alkilo-sulfonyloaminową, cykloalkil, cykloalkanon, aryl, dwu (arylo)metyl lub pierścień heterocykliczny, R⁵ oznacza wodór, alkil, hydroksyalkil, cykloalkil, aryl lub pierścień heterocykliczny, X oznacza O, S, SO₂ lub NR⁶, przy czym R⁶ oznacza wodór, alkil lub aryl, R⁷ oznacza wodór, alkil, cykloalkil, aryl, aryloalkil, dwu(arylo)metyl, alkoksyl lub hydroksyl, Y oznacza NR⁸ lub wiązanie, R⁸ oznacza wodór, alkil lub aryl, każdy R⁹ i R¹⁰ niezależnie oznacza wodór, alkil, cykloalkil, aryl lub aryloalkil albo R⁹ i R¹⁰ łącznie z atomem azotu, z którym są związane tworzą ewentualnie podstawiony pierścień piperidynyloowy lub piperidynyloowy, lub grupę piperazyloową lub 4-morfolinyloową.

Związki te wytwarza się w szeregu reakcji jak np. N-alkilowania pochodnej piperidyny, redukcyjnego N-alkilowania piperidynoaminy i amidowania. Nowe związki wykazują właściwości stymulujące motorykę układu żołądkowo-jelitowego.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 282878 (22)89 12 20 5(51) C07D 473/06

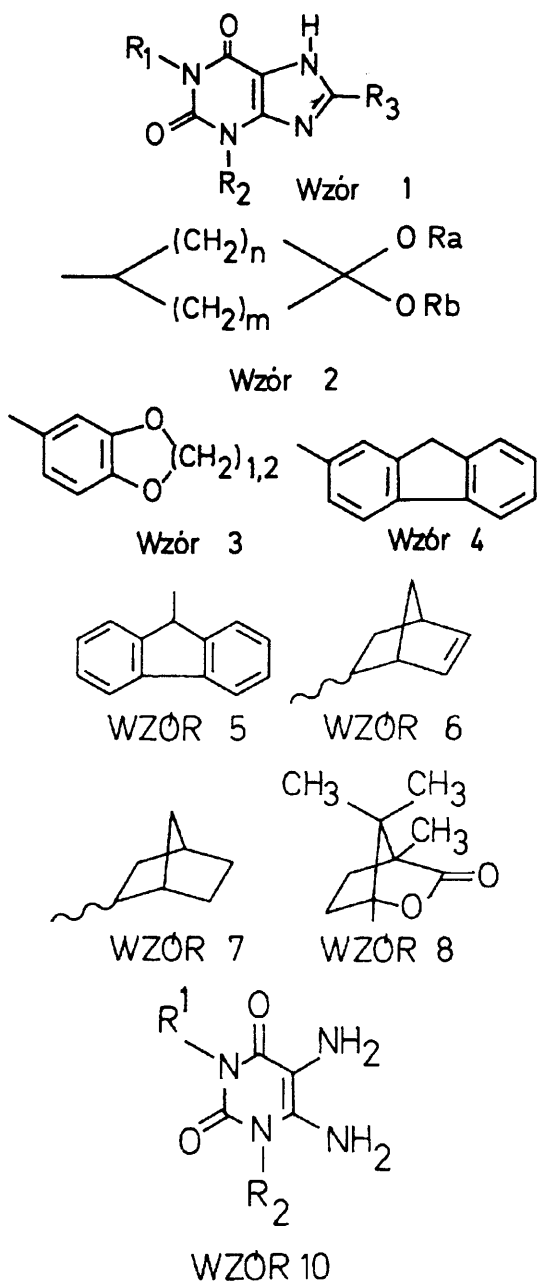
(31) P 38 43 117.3 (32) 88 12 22 (33) DE

(71) Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim am Rhein, INGELHEIM, DE

(54) **Sposób wytwarzania nowych pochodnych
ksantyny**

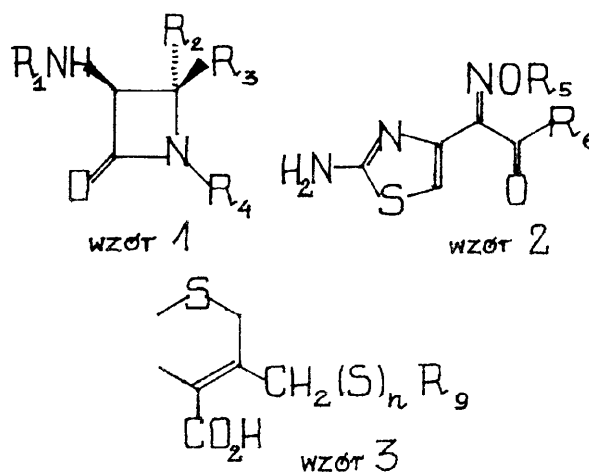
(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych ksantyny o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza grupę alkilową, R_2 oznacza grupę alkilową, ewentualnie podstawioną grupę benzyloową, R_3 oznacza grupę furanu, tetrahydrofuranu, tetrahydrofuranonu, tiofenu, ditiolu, ditionu albo tetrahydropiranu, które ewentualnie zawierają inne grupy, R_3 oznacza dalej ewentualnie podstawiony cykloalken, cykloalkanon, cykloalkanol, R_3 oznacza dalej cykloalkan, który ewentualnie jest podstawiony, R_3 tworzy razem z grupą cykloalkanową ketal o wzorze ogólnym 2, w którym R_a oznacza grupę C₁, C₄-alkilową i R_b oznacza grupę C₁-C₄-alkilową, albo R_a i R_b razem tworzą grupę C2- albo C3-alkilenową, która ewentualnie jest podstawiona, dalej R_3 oznacza ewentualnie podstawioną grupę o wzorze 3,4,5, albo oznacza grupę o wzorze 6,7,8, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 10 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze R₃CHO, R₃COOH albo ich reaktywną pochodną, przy czym ewentualnie grupy funkcyjne w R_3 muszą być zabezpieczone i następnie poddaje się cyklizacji.

(1 zastrzeżenie)



zdolnymi do tworzenia soli sodowych niższe grupy alkilowe, grupy karboksylowe lub grupy SO_3H ; R_4 oznacza grupę SO_3H , OSO_3H lub grupę $(\text{O})_m\text{CR}_7\text{R}_8\text{CO}_2\text{H}$, w której m oznacza liczbę 0 lub 1, R_7 oznacza atom wodoru lub niższy alkil, a R_8 oznacza atom wodoru, niższy alkil, *p*-hydroksyfenyl lub heterocyki albo podstawiony heterocyki, albo R_3 i R_4 razem tworzą grupę o wzorze ogólnym 3, w którym n oznacza liczbę 0 lub 2, a R_9 oznacza niepodstawiony lub podstawiony pięcio- lub sześciocłonowy układ heterocykliczny zawierający od 1 do 4 heteroatomów spośród atomów azotu, tlenu lub siarki, przy czym w każdym związku znajdują się przynajmniej dwie grupy funkcyjne zdolne do tworzenia soli sodowej, polegający na wydzieleniu tych związków w postaci soli sodowych z mieszaniny poreakcyjnej uzyskanej przez reakcję związków amino- β -laktamowych o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, a $\text{R}_2 - \text{R}_4$ określono powyżej z aktywnym *estrem* o wzorze 2, w którym R_5 określono powyżej, a R_6 oznacza grupę benzotiazol-2-ilo-tiolową w alkalicznym środowisku rozpuszczalnika organicznego niemieszanego się z wodą, charakteryzuje się tym, że mieszaninę poreakcyjną zakwasza się kwasem organicznym, rozcieńcza rozpuszczalnikiem organicznym mieszającym się z wodą a następnie przeprowadza zawarty w mieszaninie poreakcyjnej produkt w jego sól wielosodową działaniem wodorotlenku sodowego lub soli słabej kwasu nieorganicznego lub organicznego, w obecności wody, po czym wydzieloną fazę ciekłą oddziela się a sól wielosodową produktu krystalizuje się przez dodanie rozpuszczalnika organicznego mieszającego się z wodą.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 289809 (22) 91 04 10 5(51) C07D 501/46
C07D 205/08

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Biotechnologii, WARSZAWA .
 (72) Borowicz Piotr, Lenart Janina, Żukowski Edward, Grzechnik Małgorzata, Sapija Elżbieta
 (54) **Sposób wyodrębniania wielozasadowych aminotiazolowych antybiotyków β -laktamowych w postaci soli sodowych o wysokiej czystości**

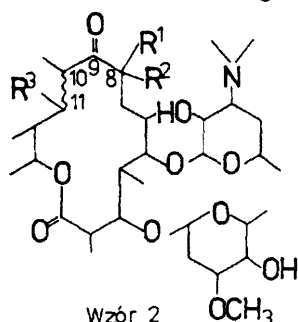
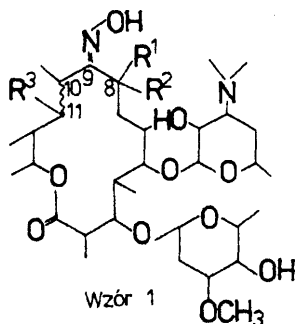
(57) Sposób wyodrębniania wielozasadowych aminotiazolowych antybiotyków β -laktamowych w postaci soli sodowych, o wysokiej czystości o wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę przedstawioną wzorem 2, w którym R_5 oznacza atom wodoru, niższy alkil taki jak metyl, zabezpieczoną resztą estrową grupę karboksyalkilową, taką jak karboksymetylową lub 1-karboksy-1-metylo-1-etylową a R_6 oznacza wiązanie, R_2 i R_3 oznaczają atomy wodoru, niższe grupy alkilowe, podstawione grupami

A1(21) 289507 (22) 91 03 20 5(51) C07H 17/00
(31) 90 556 (32) 90 03 21 (33) YU

- (71) PLIVA farmaceutska kemijska prehrambena i kozmetička industrija s p. o., zagrebu, yu
 (72) Lazarevski Gorjana, Djokić Slobodan
 (54) **Sposób wytwarzania nowych oksymów oleandomycyny**

(57) Sposób wytwarzania nowych oksymów oleandomycyny o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub grupę $-\text{CH}_3$, R^2 oznacza grupę $-\text{CH}_3$ lub atom wodoru, albo R^1 i R^2 razem stanowią grupę epoksydową o wzorze 3 albo grupę $=\text{CH}_2$, R^3 oznacza grupę $-\text{OH}$, natomiast linia falista oznacza wiązanie pojedyncze lub podwójne, polega na tym, że pochodne oleandomycyny o wzorze 2, w którym R^1 , R^2 , R^3 i linia falista mają wyżej podane znaczenia, poddaje się reakcji z 4-6 moliowym nadmiarem chlorowodoru hydroksyloaminy, w obecności nadmiaru pirydyny, w strumieniu azotu, a reakcję prowadzi się w temperaturze otoczenia w ciągu 2-40 godzin i następnie produkt wyodrębnia się.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286785 (22)90 09 07 5(51) C07K 7/06

- (71) Instytut Farmaceutyczny, WARSZAWA
 (72) Chilmonczyk Zdzisław, Siemion Ignacy,
 Szelejowski Wiesław, Cybulski Jacek,
 Wieczorek Zbigniew, Pędyczak Artur,
 Zaworska Alicja, Krajewski Krzysztof

(54) Sposób otrzymywania cyklicznego nonapeptydu CLA

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania cyklicznego nonapeptydu CLA, o następującej sekwencji aminokwasów: L-fenylalanina-L-fenylalanina-L- prolina- L- prolina-L- walina-leucyna- izoleucyna-izoleucyna-leucyna.

Sposobem według wynalazku nonapeptyd liniowy o odpowiedniej kolejności aminokwasów poddaje się cyklizacji w środowisku chlorowcowęglowodorów alifatycznych wobec peptydowych odczynników sprzęgających oraz wobec amin, korzystnie N,N-dimetyloaminopirydyny, N-metylomorfoliny lub trietyloaminy. CLA jest nowym środkiem immunosupresyjnym.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291616 (22) 91 09 04 5(51) C07K 7/40

(31) 90 4028120 (32) 90 09 05 (33) DE

- (71) HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT,
 FRANKFURT nad MENEM, DE

(54) Sposób chromatograficznego oczyszczania insuliny

(57) Sposób oczyszczania insuliny i/lbo pochodnych insuliny przez chromatografię w wodnych, buforowanych rozpuszczalnikach, które zawierają mieszające się z wodą rozpuszczalniki organiczne, na liofilowo modyfikowanym żelu krzemionkowym, polega na tym, że w buforowanych rozpuszczalnikach są rozpuszczone jony obojnacze, albo wartość pH mieszaniny rozpuszczalników leży w pobliżu punktu izoelektrycznego przeznaczonej do oczyszczania insuliny albo pochodnej insuliny i obecne są jony obojnacze.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 286679 (22) 90 08 30 5(51) C08C 27/06

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej,
 WARSZAWA
 (72) Wojtyńska Elżbieta, Łada Krystyna,
 Lendzion Andrzej, Adamski Przemysław,
 Dmowski Andrzej, Bułhak Zofia

(54) Kompozycja polichloroku winylu do zastosowań medycznych

(57) Kompozycja zawierająca suspensyjny polichlorek winylu, ftalan dwu-2-etyloheksylowy, epoksydowany olej sojowy, substancje smarujące oraz stabilizatory, charakteryzuje się tym, że na 100 części wagowych suspensyjnego polichloroku winylu zawiera układ stabilizujący składający się z 2-5 części wagowych soli cynkowo-wapniowych wyższych kwasów tusszczowych i 0,1-1 części wagowych merkaptioestru cynowego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 289377 (22) 91 03 11 5(51) C08F 4/16

(31)90 9003367 (32)90 0312 (33) FR

- (71) BP Chemicals Limited, LONDYN, GB

(54) Stały katalizator do polimeryzacji olefin, sposób jego wytwarzania, prepolimer i sposób jego wytwarzania, sposób polimeryzacji lub kopolimeryzacji etylenu oraz proszek polimeru lub kopolimeru

(57) Stały katalizator odpowiedni do polimeryzowania olefin w procesie heterogennym składa się z kulistych cząstek o wąskiej dystrybucji rozmiarowej cząstek i zawiera (i) nośnik zawierający dichlorek magnezu oraz związek elektrono-donorowy nie zawierający ruchliwego wodoru, (ii) metalocen cyrkonowy, (iii) przynajmniej jeden halogenek metalu przejściowego wybrany spośród tytanu lub wanadu oraz (iv) ewentualnie związek gli-noorganiczny, zwłaszcza aluminoksan.

Prepolimer składa się z polietylenu lub kopolimeru etylenu i aktywnego katalizatora zasadniczo zawierającego atom Mg, Cl, Al, Zr, Ti i/lub V, korzystnie w formie kulistych cząstek.

Sposób wytwarzania prepolimeru polega na tym, że katalizator kontaktuje się z etylenem lub mieszaniną i przynajmniej jedną alfa-olefiną C3 do C8 w ciekłym węglowodorze lub w fazie gazowej w temperaturze 0° do 100°C pod całkowitym ciśnieniem od 0,1 do 5 MPa w obecności związku gli-noorganicznego.

Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób polimeryzacji przy zastosowaniu katalizatora lub prepolimeru.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 289376 (22) 91 03 11 5(51) C08F 4/16

(31) 90 9003368 (32) 90 03 12 (33) FR

- (71) BP Chemicals Limited, LONDYN, GB

(54) Stały katalizator do polimeryzacji olefin, sposób jego wytwarzania, prepolimer, sposób jego wytwarzania oraz sposób polimeryzacji lub kopolimeryzacji etylenu

(57) Stały katalizator odpowiedni do heterogennego procesu polimeryzacji olefin otrzymuje się sposobem obejmującym pierwszy etap, w którym związek elektrono-donorowy, D2, zawierający ruchliwy wodór, np. alkohol, styka się z nośnikiem MgCl₂ w postaci kulek zawierającym związek elektrono-donorowy, D1, nie zawierający ruchliwego wodoru, np. eter, oraz w drugim etapie styka się tak otrzymany nośnik z metalocenem cyrkonowym i przynajmniej jednym halogenkiem tytanu lub wanadu i ewentualnie ze związkiem gli-noorganicznym. Prepolimer otrzymuje się w wyniku stykania stałego katalizatora z etylenem lub mieszaniną etylenu z alfaolefiną C3 do C8 w

obecności związku **głino-organicznego**. Stały katalizator i prepolimer zawierają kuliste cząstki raczej o wąskiej dystrybucji rozmiarowej cząstek. Przedmiotem wynalazku jest też sposób polimeryzacji lub **kopolimeryzacji** etylenu.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 290853 (22) 91 06 28 5(51) C08F 4/76

(31) 90 545577 (32) 90 06 29 (33) US

(71) Union Carbide Chemicals and Plastics Company Inc., DANBURY, US

(54) **Kompozycje katalityczne, sposoby wytwarzania kompozycji katalitycznych i sposoby wytwarzania polimerów etylenowych o szerokim lub bimodalnym rozkładzie ciężarów cząsteczkowych**

(57) Kompozycja katalityczna zawiera związek zredukowanego wanadu i tlenoorganiczny związek cyrkonu **współimpregnowane** na nośniku i **kompleksowane** donorem elektronu o zwiększonej **aktywności**. Przedmiotem wynalazku jest też sposób jej wytwarzania i sposób wytwarzania polimerów etylenowych o szerokim rozkładzie ciężaru cząsteczkowego przy użyciu tej kompozycji katalitycznej.

(28 zastrzeżeń)

A1 (21) 289002 (22) 91 02 08 5(51) C08G 18/00

B32B 27/40

(31) 477,685 (32) 90 02 09 (33) US

(71) THE DOW CHEMICAL COMPANY, MIDLAND, US

(54) **Sztywna pianka poliuretanowa o zamkniętych porach, sposób wytwarzania sztywnej pianki poliuretanowej o zamkniętych porach, kompozycja do wytwarzania sztywnej pianki poliuretanowej, laminat zawierający piankę i sposób jego wytwarzania**

(57) Sposób wytwarzania sztywnej pianki poliuretanowej o zamkniętych porach polega na tym, że związek zawierający grupy izocyjanianowe miesza się i poddaje reakcji ze związkiem reagującym z izocyjanianem w obecności 0,5-20% wag., w stosunku do łącznej masy obu związków, fizycznie działającego środka porotwórczego zawierającego związek C2-6 **polifluorowęglowy** nie zawierający atomów chloru ani **bromu**. Przedmiotem wynalazku jest też pianka wytworzona tym sposobem.

W zakres wynalazku wchodzi także sposób wytwarzania laminatu, który polega na tym, że arkusz licowy kontaktuje się z wyżej określoną mieszaniną reakcyjną, po czym spienia się i utwardza, oraz laminat wytworzony tym sposobem i kompozycja do wytwarzania sztywnej pianki.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 286801 (22) 90 09 06 5(51) C08J 5/22

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, TORUŃ

(72) Ceynowa Józef, Siwkowski Maciej

(54) **Sposób wytwarzania enzymatycznych membran z poli(chloru) winylu/**

(57) Sposób polega na tym, że membranę utworzoną metodą inwersji faz z roztworu poli(chloru) winylu/ w dwumetyloformamidzie modyfikuje się **diaminą** korzystnie **etylenodwuaminą** w temperaturze poniżej 323 K, a następnie wiąże z nią chemicznie enzym aldehydem **dwufunkcyjnym**, korzystnie aldehydem **glutarowym**. Membrany wytworzone sposobem według wynalazku

wykazują dużą trwałość i aktywność katalityczną utrzymującą się prawie na stałym poziomie.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286764 (22) 90 09 06 5(51) C08L 7/00

(71) STOMIL Instytut Przemysłu Gumowego, PIASTÓW

(72) Radomski Marian, Jaśkiewicz Beata, Herman Paweł, Łaba Maria, Stańczyk Józef, Szymaniak Hanna

(54) **Mieszanka gumowa do obkładania wałków lakierniczych**

(57) Mieszanka gumowa jest oparta na kompozycji kauczuku naturalnego, w ilości 30-60 części wagowych kauczuku **chlorobutyloвого** lub kauczuku **bromobutyloвого** w ilości 20-60 części wagowych i kauczuku akrylonitryloвого lub kauczuku **etylenowo-propylenowego** w ilości 10-50 części wagowych oraz zawiera w swoim składzie napętniacze, **zmiękczacze**, środki przeciwstarzeniowe, środki sieciujące, aktywatory przyspieszaczy i przyspieszacze.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291627 (22) 91 09 03 5(51) C09D 5/08

(75) Balicki Ryszard, KĘDZIERZYN-KOŹLE; Gruszecki Jerzy, OPOLE; Krupka Jolanta, KĘDZIERZYN-KOŹLE

(54) **Sposób wytwarzania farby antykorozyjnej-żaroodpornej**

(57) Sposób polega na tym, że **drobnoziarnisty** grafit w ilości 25% wagowych z 10% wagowymi wody i podgrzewa się do temperatury 45°C i miesza mieszadłem mechanicznym o 400 obr/min do **uzyskania** jednolitej masy. Następnie wprowadza się 35% wagowych szkła wodnego sodowego, miesza się i nasycy sprężonym powietrzem o ciśnieniu 0,2 MPa, po czym wprowadza się 30% wagowych znanej farby emulsyjnej i całość miesza się i nasycy sprężonym powietrzem do uzyskania jednorodnej masy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 286649 (22) 90 08 28 5(51) C09D 5/25

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, WARSZAWA

(72) Cynkowska Grażyna, Wardzińska Elżbieta, Zakrzewski Jan, **Stanecka** Jadwiga, Płatek Edward, Wiaduch Krystyna, **Łoś-Kuchta** Barbara, Zdanowicz Henryk, **Kaźmierczak** Ryszard, Korta Andrzej

(54) **Elektroizolacyjny lakier poliestroimidowy**

(57) Lakier według wynalazku zawiera od 25 do 75% wagowych żywicy **poliestroimidowej** z wbudowanym w makrocząstkę tej żywicy produktem reakcji fenolu dihydroksylowego lub polihydroksylowego lub mieszaniny fenoli w ilości od 0,02 do 2,0 moli z węglanem **alkilenowym** lub mieszaniną węglanów alkilenowych w ilości od 0,01 do 1,0 mola w przeliczeniu na 10 moli wszystkich reagentów zastosowanych do syntezy żywicy, **od 20 do 70** wagowych **p-krezolu, m-krezolu, o-krezolu pojedynczo** lub w mieszaninie od 25 do 45% wagowych węglowodorów aromatycznych, alifatycznych i ewentualnie **cykloalifatycznych** o zawartości węgla od C₆ do C₂₀ **pojedynczo** lub w mieszaninie, od 0,5 do 5,0% wagowych tytanianu butylu i/lub **krezylu** z dodatkiem od 1,0 do 6,0% wagowych żywic fenolowych i/lub **poliizocyjanianowych** i/lub polihydantolnowych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 286721 (22) 90 08 31 5(51) C09J 3/16

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE
 (72) Nowak Dominik, Gniady Jan, Lazar Eleonora, Dreksa Władysław, Wojtyczka Jan

(54) **Sposób wytwarzania metoksyłowanego kleju mocznikowo-formaldehydowego**

(57) Sposób polega na tym, że 100 części wagowych żywicy mocznikowo-formaldehydowej w postaci kondensatu otrzymanego z mocznika i formaliny w procesie kondensacji alkalicznej i polikondensacji kwaśnej, prowadzonym przy stosunku moliowym mocznika do formaldehydu jak 1 do 1,1-1,6, poddaje się kondensacji z 10-80 częściami wagowymi formaliny, korzystnie o stężeniu 36-38%, w temperaturze 80-100°C w czasie 5-30 minut, w środowisku alkalicznym. Następnie prowadzi się eteryfikację 50-200 częściami wagowymi metanolu o stężeniu 40-100% lub 50 - 150 częściami wagowymi destylatu metanolowo - wodno-formaldehydowego, powstającego przy załadowaniu żywicy i 0-50 części wagowych metanolu w środowisku kwaśnym, w temperaturze 20-70°C w czasie 20-120 minut, po czym alkalinizuje się wodorotlenkiem sodowym, korzystnie o stężeniu 35-50%, wprowadza się 0-50 części wagowych mocznika, zagęszcza do stężenia 80-90% i lepkości 2-5 minut mierzonej kubkiem Forda nr 10 a następnie wprowadza się kleje skrobiowe lub kazeinowe w ilości 0-25%.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286720 (22) 90 08 31 5(51) C09J 3/16

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE
 (72) Nowak Dominik, Rataj Alfons, Staniac Gertruda, Rydz Zbigniew, Turowski Roman, Łoziński Bolesław, Richter Renata

(54) **Masa klejąca**

(57) Przedmiotem wynalazku jest masa klejąca przeznaczona do ocieplania budynków metodą lekką przy zastosowaniu płyt styropianowych, tkaniny szklanej i innych lekkich materiałów izolacyjnych.

Masa klejąca składa się ze 100 części wagowych żywicy acetonowo- formaldehydowo - mocznikowej o koncentracji 42-60% i lepkości 13-100 sekund mierzonej na kubku Forda nr 4, 10-60 części wagowych cementu portlandzkiego, 10-80 części wagowych wapna hydratyzowanego w postaci proszku, 200-350 części wagowych odmulonego piasku, o uziarnieniu 0,1-0,4 mm oraz ewentualnie do 6 części wagowych acetonu, do 0,5 części wagowych wypełniacza organiczno - nieorganicznego oraz do 20 części wagowych wody.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286719 (22) 90 08 31 5(51) C09K 3/16

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE
 (72) Jerzykiewicz Wojciech, Bekierz Gerard, Misiurny Wojciech, Kozupa Marian

(54) **Środek zmiękczaço antyelektrostatyczny do tkanin**

(57) Środek składa się z 1-8% wagowych mieszaniny chlorków dialkylodimetyloamoniowych zawierających 12-22 atomów węgla w łańcuchach alkilowych 0,5-5% wagowych mieszaniny chlorków alkilodimetylo-di/polioksyetyleno/amoniowych zawierających 12-22 atomów węgla w łańcuchach alkilowych i średnio 8-15 grup oksyetylenowych w cząsteczce 0,5-5% wagowych mieszaniny tlenków alkilo-di/polioksyetyleno/amoniowych zawierających 12-22 atomów węgla w łańcuchach alkilowych i średnio 8-15 grup oksyetylenowych w cząsteczce, ewentualnie

do 3% wagowych substancji konfekcjonujących i wody w ilości uzupełniającej do 100% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291486 (22) 91 08 21 5(51) C10B 23/00

(31) 90 572741 (32) 90 08 23 (33) US

- (71) THE BOC GROUP INC, MURRAY HILL NEW PROVIDENCE, US
 (72) Krishnamurthy Ramachandran, Tamhankar Satish S

(54) **Sposób wydzielania i oczyszczania helu oraz sposób regeneracji złoża katalitycznego**

(57) Sposób wydzielania helu ze strumienia zasilającego zawierającego hel w umiarkowanych stężeniach oraz śladowe ilości wodoru, polega na tym, że prowadzi się adsorpcję z wahaniami ciśnienia, a wodór stanowiący zanieczyszczenie usuwa się na drodze chemisorpcji przez złożo katalizatora opartego na niklu.

Regenerację złoża katalitycznego przeprowadza się przepuszczając przez wyczerpane złożo gaz obojętny z regulowanymi ilościami środka utleniającego, który przereagowuje z zaadsorbowanym wodorem z wytworzeniem wody.

Następnie przepuszcza się strumień gazu obojętnego ograniczonego do temperatury około 200°C, po czym złożo katalizatora chłodzi się.

(35 zastrzeżeń)

A1(21) 286803 (22) 90 09 06 5(51) C10M 105/10

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE
 (72) Kubiczek Lidia, Bekierz Gerard, Pyżalski Kazimierz, Dejnega Bronisław, Krasnodębski Zbigniew, Rolnik Krystyna, Marciniak Danuta, Baniak Marian, Sosnowski Marian, Waćkowski Janusz

(54) **Trudnopalna wodno-glikolowa ciecz hydrauliczna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest trudnopalna, wodno-glikolowa ciecz hydrauliczna, zawierająca 5-20% wagowych glikolu dwuetylenowego lub glikolu dwupropylenowego, 0,01 - 0,5% wagowych inhibitora korozji żelaza, 0,2-0,5% wagowych inhibitora korozji miedzi, 0,5-3% wagowych fosforanu dwuetanolaminy lub mieszaniny fosforanów dwu - i trójetanolaminy, 0,0001 - 0,003 środka przeciwpiennego, 8-15% wagowych kopolimeru szczepionego tlenku aikienowego na poliakryloamidzie o masie cząsteczkowej $\bar{M} = 2500-5000$. 10-20% wagowych politetenu etylenu o masie cząsteczkowej $\bar{M} = 600$ oraz 45-65% wagowych wody.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 286968 (22) 90 09 20 5(51) C11D 3/36

(31) 8921280.7 (32) 89 09 20 (33) GB

- (71) ALBRIGHT AND WILSON LIMITED, OLDBURY, GB
 (72) Hoye Peter Albert Theodor, Connor David
 (54) **Środek piorący.**

(57) Środek piorący w charakterze wypełniacza lub aktywnego współwypełniacza zawiera aminofosfinian o wzorze $RR'NCR'_2PC(OH)CR'_2NRR'$ lub polimery albo oligomery o powta-

rzalnej jednostce o wzorze: $-PO/OH/CR'_2NR/R''NR/nCR'_2-$, w których każda z grup oznaczonych symbolem R i mogących mieć jednakowe lub różne znaczenie, oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową, cykloalkilową, alkenylową, arylo-**arylo-**alkilową, alkiloarylową lub alkoxyalkilową, każda z grup oznaczonych symbolem R', mogących mieć jednakowe lub różne znaczenie, oznacza atom wodoru lub grupę R o określonym wyżej znaczeniu R'' oznacza dwuwartościową grupę alkilenową, cykloalkilenową, alkiloarylenową, alkilową z ewentualnie przedzielającymi atomy węgla atomami tlenu, oraz grupę **aryleno-**wą a n oznacza zero lub liczbę całkowitą od 1 do 10, oraz ich polimery lub oligomery.

(14 zastrzeżeń)

A2(21) 287694 (22)901107 5(51) C11D 7/14

(71) INCO VERITAS Sp. z o.o. Warmińskie Zakłady Produkcyjne, SUSZ

(72) Wysocki Grzegorz, Pieczkowski Marian, Józwiak Wiktor, Dziemiątko Edward, Niedbalski Janusz, Szydłowski Jacek

(54) **Proszek czyszczący**

(57) Proszek czyszczący przeznaczony do czyszczenia urządzeń sanitarnych, naczyń kuchennych emaliowanych, fajansowych, porcelitowych i aluminiowych, zawiera w częściach wagowych 52-98 maczki szklanej 0,1-10,0 środka powierzchniowo-czynnego 0,01-1,0 kompozycji zapachowej, 0,01-1,0 barwnika, 0,01-2,0 gliceryny, przy czym w wersji kwaśnej 0,1-10,0 kwasu organicznego, 0,1-3,0 kwaśnego węglanu amonu, a w wersji alkalicznej 1,0-5,0 trójpolifosforanu sodu i 1,0-5,0 węglanu dwusodowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286660 (22) 90 08 27 5(51) C12N 11/00

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, TORUŃ

(72) Ceynowa Józef, Adamczak Piotr

(54) **Sposób wytwarzania mikroporowatych enzymatycznych membran z poliamidu 6**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mikroporowatych enzymatycznych membran z poliamidu 6 przeznaczonych zwłaszcza do immobilizacji lipazy lub inwertazy.

Sposobem według wynalazku membranę wytworzoną metodą inwersji faz z roztworu o składzie 10-15% wagowych poliamidu 6,49-54% wagowych kwasu mrówkowego, 5-10% wagowych kwasu octowego, 5-10% wagowych chlorku wapnia lub magnezu oraz 15-20% wagowych wody po żelowaniu modyfikuje się kolejno roztworem chlorku wapnia w wodnym roztworze metanolu, kwasem solnym, a następnie dwuaminą, po czym aktywuje się i wiąże kowalencyjnie z wybranym enzymem w znany sposób.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 286648 (22) 90 08 28 5(51) C12P 7/54

(71) Instytut Biotechnologii Przemysłu Rolno-Spożywczego, WARSZAWA

(72) Czuba Jerzy, Sikorska Irena, Warowna Katarzyna

(54) **Sposób wytwarzania octu**

(57) Sposób wytwarzania octu o zawartości kwasu octowego powyżej 10% polega na **zapoczątkowaniu** fermentacji przy użyciu wyselekcjonowanego szczepu bakterii *Acetobacter aceti* MW-2, wyizolowanego i przechowywanego na podłożu półpłynnym, zawierającym agar, źródło biostymulatorów, źródło węgla, źródło fosforu, azotu, potasu oraz alkohol etylowy i kwas octowy.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 286637 (22) 90 08 24 5(51) C12P 7/58

(71) CYTROKwas Fabryka Kwasu Cytrynowego, ZGIERZ

(72) Kaczmawicz Grzegorz, Walisch Stanisław

(54) **Sposób mikrobiologicznego wytwarzania glukonianów**

(57) Sposób mikrobiologicznego wytwarzania glukonianów przy użyciu do podłoża fermentacyjnego soli mineralnych oraz do zobojętnienia masy reakcyjnej węglanów lub wodorotlenków metali jak Ca, Na, Mg i t.d., charakteryzuje się tym, że do podłoża dodaje się sacharozę konsumpcyjną i następnie przy użyciu mutantu *Aspergillus niger* o jasnobrażowych zarodnikach poddaje się biokonwersji do mieszaniny odpowiedniego glukonianu i fruktozy występujących w stosunku molowym 1:1. Do masy reakcyjnej dodaje się w temperaturze 55°C przyspieszacza reakcji stanowiącego jałowy preparat inwertazy korzystnie 0,01-0,2% w stosunku do masy podłoża.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291617 (22) 91 09 04 5(51) C12P 21/02

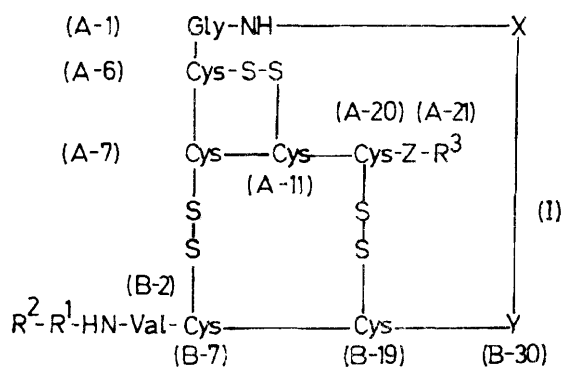
(31)90 4028118 (32)90 09 05 (33) DE

(71) HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT, FRANKFURT nad MENEM, DE

(54) **Enzymatyczny sposób przemiany przedproinsulin w insulinę**

(57) Sposób hydrolizy łańcucha aminokwasów przedproinsuliny o wzorze przedstawionym na załączonym rysunku, w którym R¹ oznacza n **aminokwasów**, przy czym n oznacza liczbę całkowitą 0 albo 1, R² oznacza wodór, dający się odszczepić chemicznie albo enzymatycznie aminokwas albo peptyd o 2 do 30 resztach **aminokwasowych**, R³ oznacza grupę hydroksylową, aminokwas albo peptyd o 2 do 10 **aminokwasach**, X oznacza L-argininę albo peptyd o 2 do 45 aminokwasach, przy czym C-krańcowo i N-krańcowo stoi reszta L-argininy, Y oznacza dający się kodować genetycznie aminokwas, Z oznacza dający się kodować genetycznie aminokwas, A1 do A20 albo B2 do B29 oznacza naturalną albo zmienioną przez wymianę jednej albo kilku reszt aminokwasowych sekwencję aminokwasów ludzkich albo zwierzęcych insulin, polega na tym, że przedproinsulinę poddaje się hydrolizie w obecności Clostripain (klostripainy) i ewentualnie za pomocą karboksypeptydazy B przeprowadza się w odpowiednią insulinę.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 286658 (22) 90 08 27 5(51) C21D 9/00

(71) FERROPOL Polsko-Brytyjska Spółka z o.o., GLIWICE

(72) Bołd Tadeusz, Ogrodnik Ryszard, Garbarz Bogdan, Malewski Zbigniew, Mańko Andrzej, Giemza Ryszard, Zak Artur, Zając Stanisław, Zalecki Władysław

(54) Sposób wytwarzania prętów ze stali perlytycznej, zwłaszcza z twardych szyn kolejowych

(57) Sposób wytwarzania prętów polegający na nagraniu pociętych kawałków szyn do temperatury początku walcowania a następnie ich walcowaniu w kilku przepustach, charakteryzuje się tym, że pręty, po ostatnim przepuszczeniu o temperaturze w zakresie od 850°C do 950°C chłodzi się do temperatury 720°C ± 15°C z prędkością nie niższą od 50°C/min. Następnie z tej temperatury 720°C chłodzi się je w komorze cieplnej o temperaturze od 550°C do 650°C i przetrzymuje się w tej komorze przez okres co najmniej 5 minut. Po wyjęciu prętów z komory chłodzi się je w powietrzu do temperatury otoczenia.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291869 (22) 91 09 27 5(51) C21D 9/56

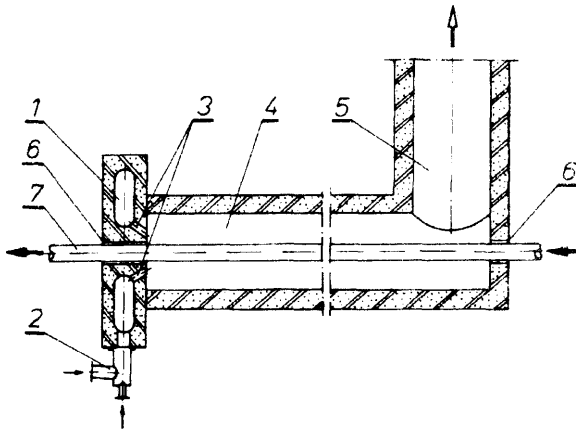
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW

(72) Nabożny Marian, Nocoń Jerzy, Woźniacki Zdzisław

(54) Piec grzewczy przewłokowy wsadu cieniowego, zwłaszcza drutu

(57) Piec charakteryzuje się tym, że jedną ścianę czołową komory grzewczej (4) stanowi ściana wysokociśnieniowej komory spalania (1), w której zabudowane są dysze wpyływowe spalin (3) oraz kształtka rurowa wydzielająca z komory spalania (1) przelotowe okno (6) dla wsadu (7). W pobliżu drugiej ściany czołowej komory grzewczej (4) znajduje się kanał odciągu spalin (5).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291243 (22) 91 07 25 5(51) C22B 15/14

(31)90 4627 (32)90 07 26 (33) HU

(71) CSEPEL MÜVEK FEMMÜ, BUDAPEST, HU

(54) Sposób ogniowej rafinacji zawierającej ołów i cynę miedzi pierwotnej i odpadów miedzi w zasadowo wyłożonych piecach oraz mieszanina żużłotwórcza do przeprowadzania takiej rafinacji

(57) Sposób ogniowej rafinacji zawierającej ołów i cynę miedzi pierwotnej i odpadów miedzi w zasadowo wyłożonych piecach, przy czym doprowadzony do pieca wsad stapia się, następnie ze stopu usuwa się przez utlenienie ołów i cynę oraz pozostałe niepożądane substancje zanieczyszczające, charakteryzuje się tym, że do stopu metalu dodaje się 1-5%, w

odniesieniu do ilości wsadu, mieszaniny żużłotwórczej o następującym składzie: 30-70% szlamu czerwonego, 10-30% tlenku wapnia i/albo węglanu wapnia i/albo wodorotlenku wapnia, 5-30% ditlenku krzemu i 0-30% szlamu z galwanizacji. Przedmiotem wynalazku jest także mieszanina żużłotwórcza o powyższym składzie.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 286762 (22) 90 09 06 5(51) C23F 13/00

(71) LEMAT Specjalistyczne Przedsiębiorstwo Ochrony przed Korozją Spółka z o. o., WARSZAWA

(72) Sawicka Malinowska Hanna, Gross Jadwiga, Błażejczyk Romuald, Biliński Krzysztof

(54) Sposób zabezpieczenia przed korozją instalacji wodnej z rur czarnych

(57) Sposób polega na tym, że w nową instalację z rur czarnych montuje się zbiornik, a następnie tę instalację wraz ze zbiornikiem płucze się i pasywuje, po czym przepuszcza się przez anodę umieszczoną w tym zbiorniku taki prąd, aby przez pierwszy okres wynoszący od 3 do 6 miesięcy produkty anodowego roztwarzania zawierały się w granicach od 0,45 g/m³ do 0,55 g/m³, a następnie w pozostałym okresie eksploatacji dawkę tego roztwarzania utrzymuje się od 0,1 g/m³ do 0,3 g/m³ w przeliczeniu na A1.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291787 (22) 91 09 20 5(51) C25D 5/02

(71) Państwowe Zakłady Teletransmisyjne, WARSZAWA

(72) Kowalski Jacek, Sadluk Janusz

(54) Sposób nanoszenia powłok galwanicznych na paski metalowe, zwłaszcza do wyrobu elementów stykowych

(57) Sposób polega na tym, że paski metalowe składa się razem po dwa i mocuje w uchwytach a następnie poddaje się obróbce galwanicznej nanoszenia warstwy metalu szlachetnego na wybrane powierzchnie robocze oraz warstwy materiału ułatwiającego lutowność na wybrane powierzchnie lutownicze.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 286732 (22) 90 09 04 5(51) C30B 17/00

(71) Instytut Fizyki Polskiej Akademii Nauk, WARSZAWA

(72) Raczyńska Jolanta

(54) Sposób otrzymywania niskodyslokacyjnych półizolacyjnych objętościowych monokryształów arsenku galu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania niskodyslokacyjnych półizolacyjnych objętościowych monokryształów arsenku galu, będących materiałem wyjściowym do produkcji układów scalonych i układów optyki zintegrowanej. W sposobie tym wzrost kryształu prowadzi się z roztworu bizmutowo-galowego o zawartości 80-100% atomowych bizmutu. Roztwór ten zawiera ponadto domieszkę metalu ziemi rzadkiej w ilości nie mniejszej niż 0.0001% atomowego. Roztwór bizmutowo-galowy wraz z monokryształicznym zarodkiem arsenku galu, źródłowym polikryształem arsenku galu i źródłem par arsenu umieszcza się w ampule. Następnie podgrzewa się tak, aby źródło par arsenu znajdowało się w dolnej strefie pieca o temperaturze z przedziału 400°-650°C, a front krystalizacji znajdował się w górnej strefie pieca w temperaturze z przedziału 650°-1000°C.

(8 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

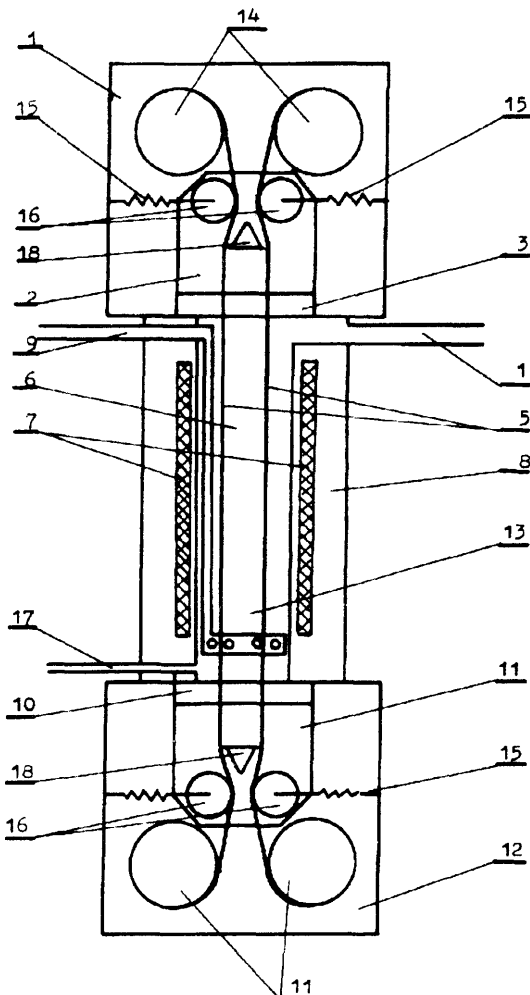
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 286753 (22) 90 09 04 5(51) D01F 9/12
D06B 5/00

- (71) Akademia Rolnicza, POZNAŃ
 (72) Czechowski Zdzisław, Babeł Krzysztof,
 Kiełczewski Marek, Zakrzewski Roman
 (54) Urządzenie do obróbki cieplnej, zwłaszcza
 materiałów włóknistych

(57) Urządzenie stanowi usytuowany w pozycji pionowej piec (8) zamknięty od góry komorą nawojową górną (1) z mechanizmem **podawczym** (2) i urządzeniem impregnacyjnym górnym (3), natomiast od dołu zamknięty jest komorą odbiorczą dolną (12) z mechanizmem stałego naciągu wstęgi (11) i dolnym urządzeniem impregnacyjnym (10). Komora reakcyjna (6) w górnej strefie ma wlot układu zasilania czynnikiem aktywującym (9), którego dysze (13), w dolnej strefie komory reakcyjnej (6) są skierowane na obie strony każdej z dwóch wstęg włókniny (5). Poniżej dysz (13) ma wlot układu zasilania czynnikiem osłonowym (17). W górnej strefie komory reakcyjnej (6) znajduje się układ odprowadzania produktów **paro-gazowych**. Urządzenie umożliwia obróbkę cieplną dwóch wstęg włókniny o małej wytrzymałości na rozciąganie.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 286756 (22) 90 09 04 5(51) D06M 21/00

- (71) Akademia Rolnicza, POZNAŃ;
 Politechnika Warszawska, WARSZAWA
 (72) Czechowski Zdzisław, Babeł Krzysztof,
 Kiełczewski Marek, Zakrzewski Roman,
 Przyłuski Jan, Darkowski Andrzej, Macioch
 Małgorzata

(54) Sposób obróbki termicznej włóknistych
materiałów celulozowych

(57) Sposób polega na wprowadzeniu między warstwy włókniny celulozowej przekładek z giętkiego materiału o dużym przewodnictwie cieplnym i perforowanej powierzchni oraz szerokości większej niż szerokość warstw włókniny i na ogrzewaniu tak przygotowanego materiału do temperatury 540 K z prędkością do 3 K/min, a do temperatury 1280 K z prędkością do 10 K/min.

(3 zastrzeżenia)

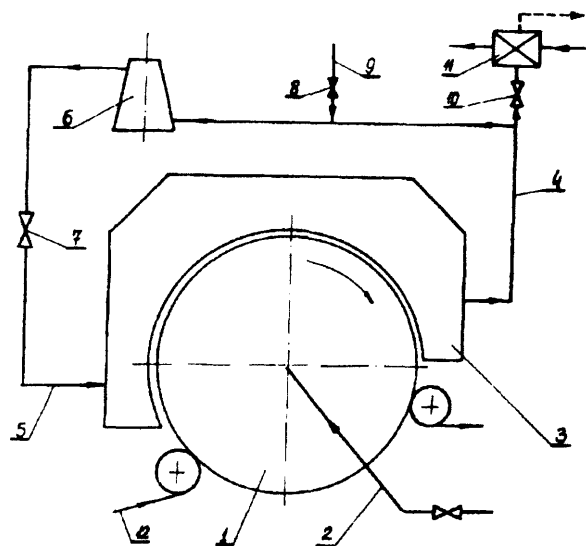
A1(21) 286806 (22) 90 09 07 5(51) D21F 5/02

- (71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ
 (72) Tarnawski Wiktorian Zbigniew, Klepaczka
 Aleksander

(54) Urządzenie do suszenia papieru

(57) Urządzenie wyposażone w cylinder suszący (1) ogrzewany od wewnątrz parą wodną, nad którym jest umieszczona szczelna osłona (3) połączona z wymiennikiem ciepła (11) jest wyposażone dodatkowo w układ recyrkulacyjny złożony z mechanicznej sprężarki (6) i umieszczonego na jej wylocie zaworu redukcyjnego (7), połączonych przewodami rurowymi (4 i 5) z wnętrzem osłony (3). Przewód rurowy (4) łączący wnętrze osłony (3) z wlotem sprężarki (6) jest połączony za pomocą zaworu odcinającego (10), z wymiennikiem ciepła (11) oraz za pomocą zaworu odcinającego (8), ze źródłem zewnętrznym przegrzanej pary niskociśnieniowej.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 291734 (22) 91 09 16 5(51) D21G 1/02

- (71) BEŁCHATÓW Kopalnia Węgla Brunatnego, ROGOWIEC
 (72) Sujka Henryk, Sujka Mirosław, Biłski Zbigniew
 (54) **Tworzywo na okładziny wałów maszyn papierniczych oraz sposób przygotowania tworzywa na okładziny wałów maszyn papierniczych**

(57) Sposób wykonania tworzywa polega na tym, że do 100 części wagowych kauczuku lub mieszaniny kauczuków z dodat-

kiem żywicy, dodaje się 1-15 części wagowych produktu kondensacji kwasów tłuszczowych z aminami pochodnymi **benzimidazoloni**, mieszając wszystko w temperaturze do 130°C i w czasie 5 minut. Następnie dodaje się pozostałe składniki tj. plastyfikatory, substancje przeciwstarzeniowe, opóźniacze wulkanizacji i po dokładnym wymieszaniu nakłada się powierzchnię wału i poddaje w znany sposób wulkanizacji. Przedmiotem wynalazku jest też tworzywo wytworzone tym sposobem.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

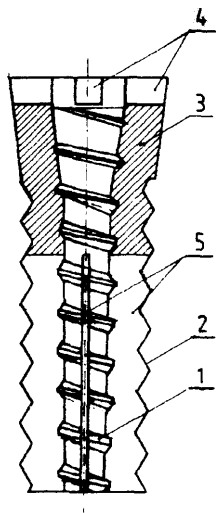
BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A2(21) 290453 (22) 91 05 27 5(51) E01B 29/06

- (71) PKP Wytwórnia Podkładów Strunobetonowych, MIROSŁAWIE UJSKIE
 (72) Wantuch Józef, Tutkaj Kazimierz, Bednarski Franciszek
 (54) **Dybel regeneracyjny**

(57) Dybel regeneracyjny ma kształt wydrążonej bryły posiadającej śrubowy gwint wewnętrzny (1) oraz śrubowy gwint zewnętrzny (2), a jeden koniec ma postać rozchylającego się stożka (3). Na powierzchni czołowej końca stożkowo rozchylającego się znajdują się wycięcia (4), natomiast drugi koniec posiada podłużne rozcięcia (5).

(1 zastrzeżenie)



i nagwintowuje a następnie w przygotowany otwór wkręca się dybel regeneracyjny wykonany z polietylenu.

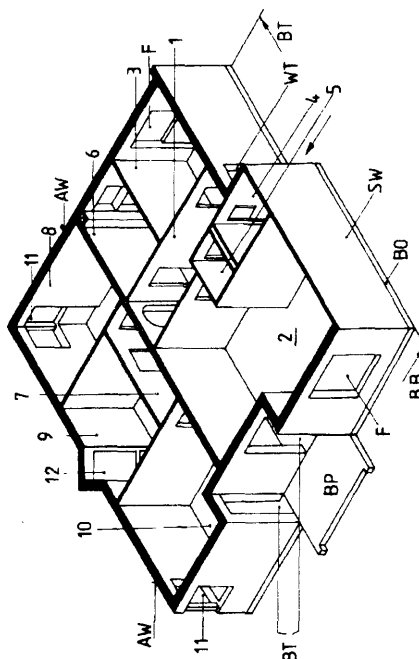
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290938 (22) 91 07 04 5(51) E04B 1/00

(31) 90 9010262 (32) 90 07 06 (33) DE

- (71) Ingenieurbüro Erich Hirz, RHEINFELDEN, DE
 (54) **Budynek mieszkalny z co najmniej czterema jednostkami mieszkaniowymi i bryła podzespołu budynku do wytwarzania budynku mieszkalnego**

(57) Budynek mieszkalny charakteryzuje się tym, że modułowa lub sekcyjna bryła podzespołu budynku stanowi skupioną, jednolitą zamkniętą strukturę, wyposażoną we wszystkie konieczne do bezpośredniego użytkowania instalacje i wyposażenie. Jedna ze ścian bocznych przystosowana jest do sąsiadującej modułowej bryły podzespołu. Płyta sufitowa lub podłogowa



A2(21) 290452 (22) 91 05 27 5(51) E01B 29/06

- (71) PKP Wytwórnia Podkładów Strunobetonowych, MIROSŁAWIE UJSKIE
 (72) Wantuch Józef, Tutkaj Kazimierz, Bednarski Franciszek
 (54) **Sposób regeneracji kolejowych podkładów drewnianych**

(57) Sposób regeneracji kolejowych podkładów drewnianych według wynalazku polega na tym, że rozwierca się otwór

przystosowana jest do dołączenia dalszej modułowej bryły. Bryła podzespołu budynku charakteryzuje się tym, że ma prostokątny zarys z dwoma nośnymi ścianami bocznymi (SW) łączącymi dwie nośne ściany zewnętrzne (AW) zaopatrzone w okna (F), przy czym ściana boczna (SW) zaopatrzona w wejście do mieszkania (WT) ma wycięcia tworzące połowę klatki schodowej z podestem wejściowym znajdującym się przed wejściem do mieszkania (WT) oraz z podestem międzypiętrowym, między którymi zawieszona jest jedna połowa schodów jako element prefabrykowany.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 289001 (22) 91 02 08 5(51) E04B 1/80
B32B 15/04

(31) 904370 (32)90 09 04 (33) FI

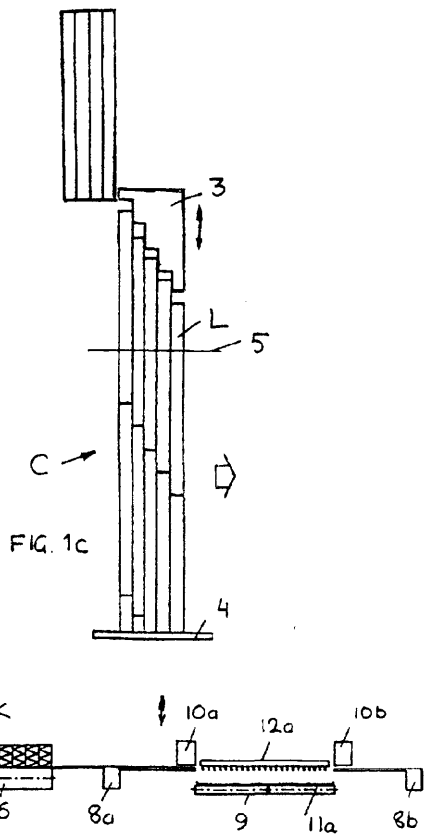
(71) OY Partek AB, PARGAS, FI

(54) **Sposób i urządzenie do produkcji płyt wielowarstwowych**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do produkcji płyt wielowarstwowych z rdzeniem (K) z płytek z wełny mineralnej i z warstwami powierzchniowymi (11 a), na przykład z blachy.

Sposób charakteryzuje się tym, że poszczególne płytki są przemieszczone po długości względem siebie tak, że połączenia między kolejnymi elementami płytkowymi w sąsiednich płytkach przypadają na różne linie w poprzek rdzenia płytkowego (K) oraz, że rdzeń płytkowy składający się z płytek zestawionych z połączonych elementów **plytkowych** wzajemnie przemieszczonych, ściśniętych razem po długości i w poprzek, jest utrzymywany razem i przeniesiony do położenia ponad pierwszy arkusz warstwy powierzchniowej, zaopatrzonej w warstwę kleju na odwróconej stronie, po czym arkusz i rdzeń są złączone i umocowane ze sobą. **Urządzenie** ma zespół przemieszczający (3), zespół tnący (5) sprzężony ze zderzakiem (4) oraz elementy (7,10a,10b) przesuwające rdzeń (K) na podparcie (8a), ponad warstwę powierzchniową (11 a).

(14 zastrzeżeń)



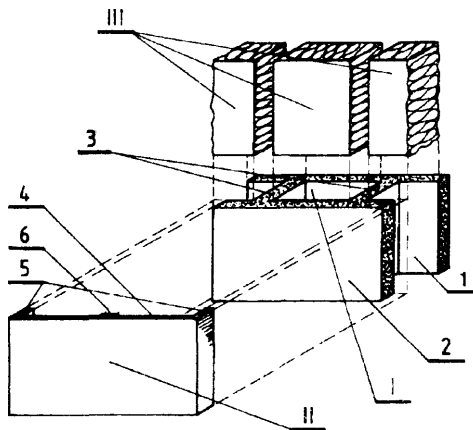
A1 (21) 286636 (22) 90 08 24 5(51) E04B 2/02

(75) Brożyna Wojciech, PYSKOWICE;
Czopowski Edmund,
KĘDZIERZYN-KOŹLE; Magaczewski
Włodzimierz, GLIWICE; Pradelok Witold,
GLIWICE

(54) **Element budowlany do wznoszenia ścian konstrukcyjnych i osłonowych ustrojów budowlanych**

(57) Element budowlany składa się z co najmniej jednego podstawowego elementu konstrukcyjno-izolacyjnego (I) zespolonego trwale z elementem osłonowo-konstrukcyjnym (II) mającym co najmniej jeden występ łączący (5), który po zespoleniu przenika płaszczyznę zewnętrzną elementu konstrukcyjno-izolacyjnego (I). Element osłonowo-konstrukcyjny (II) może mieć również co najmniej jeden występ dystansowy (6) tworzący po zespoleniu pustkę powietrzno-wentylacyjną. Elementem konstrukcyjno-izolacyjnym (II) może być pustak lub bloczek, albo ich zestawienie lub kombinacja.

(3 zastrzeżenia)



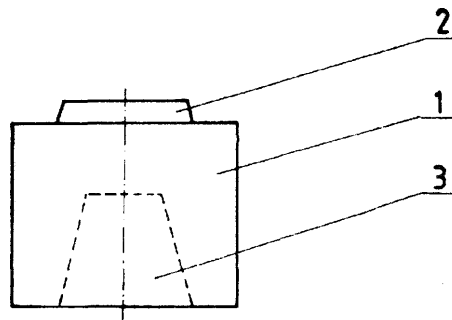
A2(21) 290398 (22) 91 05 24 5(51) E04B 2/08

(75) Grabowski Hieronim, MROKÓW

(54) **Sposób wznoszenia ścian z bloczków gipsowych oraz bloczek do wznoszenia ścian**

(57) Sposób charakteryzujący się ustawieniem jednego bloczka na drugim z równoczesnym wsuwaniem dolnych, stożkowych wgłębień (3) na górne, stożkowe występy (2) bez użycia spoiwa. Bloczek (1) ma kształt prostopadłościanu ze stożkowymi występami (2) na górnej powierzchni i stożkowymi wgłębieniami (3) na dolnej powierzchni o wspólnej osi symetrii.

(5 zastrzeżeń)



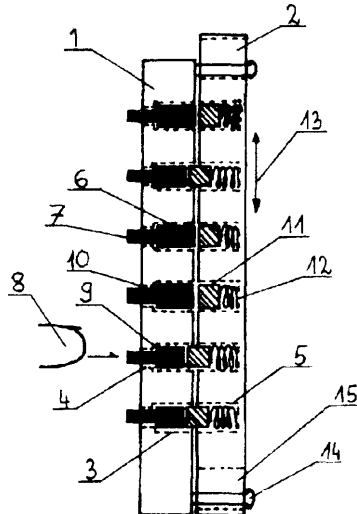
A1(21) 286675 (22) 90 08 28 5(51) E05B 37/16

(75) Sitkiewicz Sławomir, RUMIA

(54) Zamek szyfrowy z natychmiastowym wywołaniem szyfru

(57) Zamek według wynalazku posiada blok zewnętrzny (1), mocowany do drzwi i blok wewnętrzny (2) ruchomy blokujący rygiel. Blok zewnętrzny (1) posiada otwory (3), w których znajdują się bolce zewnętrzne (6) o różnej długości (9,10). W bloku wewnętrznym (2) znajdują się identyczne otwory (5), w których znajdują się bolce wewnętrzne (11) zakończone oporowymi sprężynkami (12).

(8 zastrzeżeń)



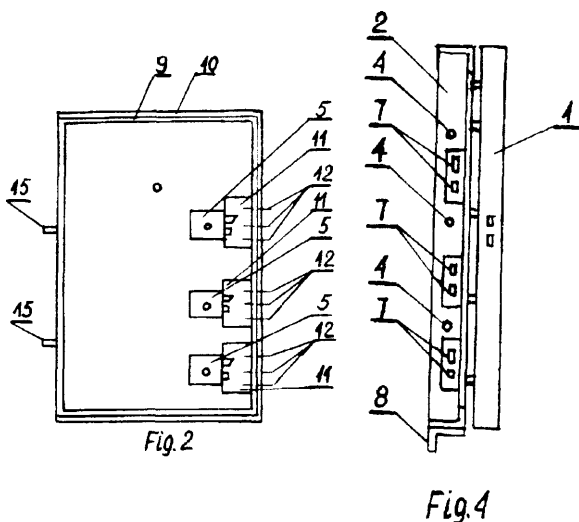
A1(21) 286668 (22)90 08 29 5(51) E06B 3/26

(75) Wiśniowski Józef, WARSZAWA

(54) Drzwi metalowe o konstrukcji zespolonej

(57) Drzwi charakteryzują się tym, że ościeznica (1) skrzydła drzwiowego wewnętrznego połączona jest z ościeznicą (2) skrzydła drzwiowego zewnętrznego zamocowaną w ścianie przez kotwy (4) umocowane w otworach wewnętrznej ościeznicy (2). Ościeznica (2) ma na wysokościach zamków (5) skrzydła drzwiowego występy równoległe do powierzchni wewnętrznej ościeznicy (2). Występy mają otwory (7), w których osadzone są zasuwki zamków (5). Do ościeznicy (2), w dolnej części połączona jest listwa (8) w postaci kątownika. Skrzydło drzwiowe zewnętrzne ma konstrukcję ramową (9) spawaną i osłoniętą od zewnątrz płytą metalową (10), a między zamkami (5) i konstrukcją ramową (9) są komory (11) z otworami (12).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286693 (22)90 08 29 5(51) E06B 3/36

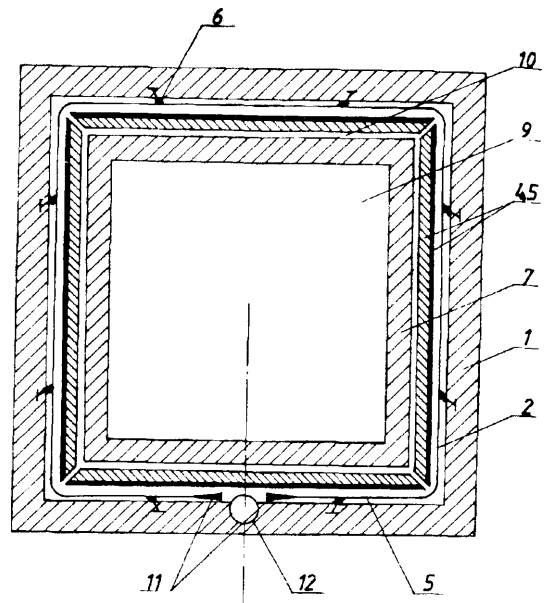
(71) INTECH Instytut Wdrożeń Technicznych Spółdzielnia Pracy, GDANSK

(72) Lubański Dominik

(54) Okno obrotowe

(57) Okno składa się z ościeznicy (1) połączonej obrotowo z ramą skrzydła (7) okiennego, o osi obrotu usytuowanej pionowo. Ościeznica (1) ma pokrętło (12) służące do otwierania i zamykania okna. W komorze (2) ościeznicy (1) umieszczone są uszczelki złożone z części sztywnej, którą stanowi element w postaci listwy i części miękkiej (4). Uszczelki są przemieszczane w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny szyb poprzez taśmę (5) dociskową oraz sprężyny (6) odciągowe. Ramiaki mają wykłątkową powierzchnię styku z ościeznicą (1).

(1 zastrzeżenie)



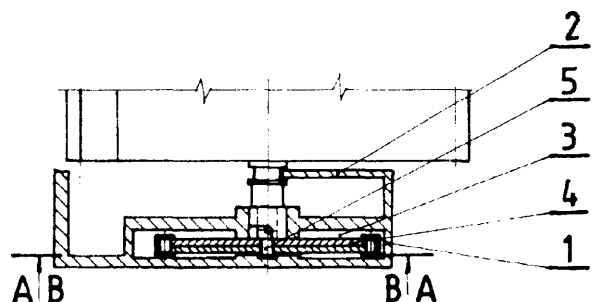
A2(21) 290476 (22) 91 05 28 5(51) E06B 9/15

(75) Wilkowski Andrzej, GDAŃSK

(54) Układ prowadzący żaluzji zewnętrznych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji bocznych prowadnic żaluzji pozwalających na wykorzystanie równowodzących zespołów dźwigniowych do prowadzenia segmentów płytowych. Układ prowadzący charakteryzuje się tym, że boczne prowadnice (1) mają zamkniętą przestrzeń (3), w której liniowo przemieszczają się równowodzące dźwigniowe zespoły (4) osadzone obrotowo na czopach (5) segmentów płytowych. Równowodzące dźwigniowe zespoły (4) mocowane są na czopach (5) w środkach względnie końcach dźwigni. Poziome przemieszczanie się segmentów płytowych ograniczone jest osłonową częścią (2) bocznych prowadnic (1).

(1 zastrzeżenie)



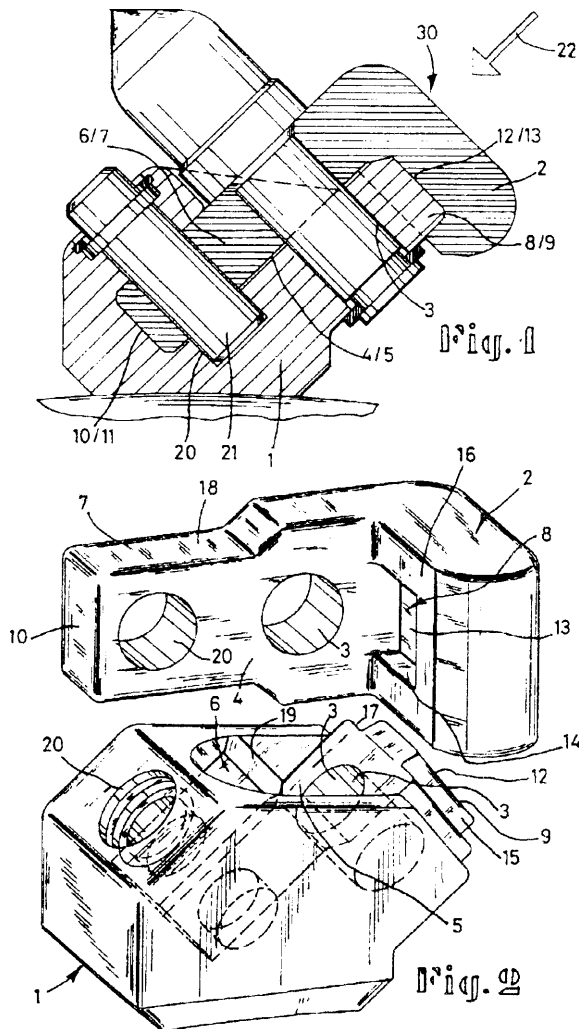
A1(21) 286775 (22) 90 09 06 5(51) E21C 25/12

(71) Firma Michael Komotzki, DORTMUND, DE

(54) Uchwyt noża do maszyn do obróbki ubytkowej skał i materiałów mineralnych

(57) Wynalazek dotyczy uchwytu noża do maszyn do obróbki ubytkowej skał i materiałów mineralnych, w którym korpus (1) i urządzenie uchwytowe (2) są w siebie wsunięte i w tym położeniu, w którym utworzona jest znaczna liczba powierzchni oporowych (4/5, 10/11, 12/13, 14/15, 16/17, 18/19) zostają unieruchomione przez trzpień (21) i chwyt noża.

(1 zastrzeżenie)



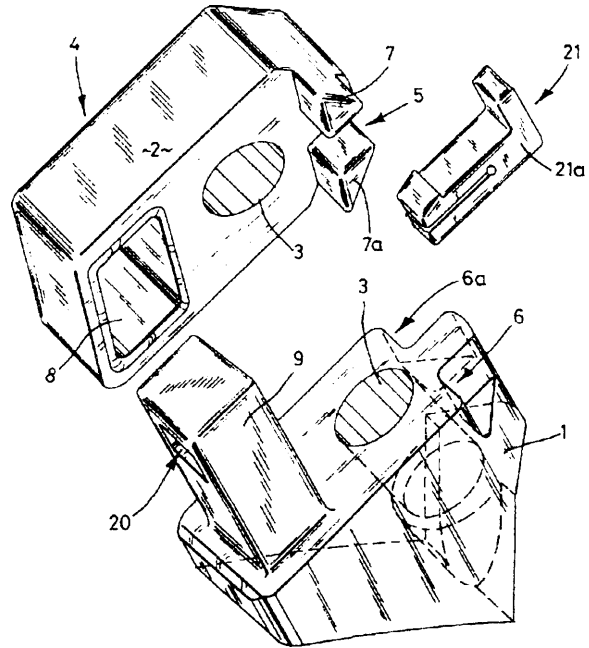
A1(21) 286774 (22) 90 09 06 5(51) E21C 25/12

(71) Firma Michael Komotzki, DORTMUND, DE

(54) Uchwyt noża do maszyn do obróbki ubytkowej skał i materiałów mineralnych

(57) Uchwyt noża do maszyn charakteryzuje się tym, że osadzenie (8) wykonane jest jako otwór przechodzący przez ramię (4), przez który w zmontowanym stanie korpusu (1) i urządzenia uchwyтового (2), całkowicie przechodzi element kotwiący (9), a w elemencie kotwiącym (9) znajduje się wybranie (20), które w stanie zmontowanym, umieszczone jest powyżej

powierzchni ramienia (4) urządzenia uchwyтового (2), służące do osadzenia rygla (21), a ponadto przy drugim ramieniu (5) urządzenia uchwyтового (2) znajdują się dwa występy (7,7a). (2 zastrzeżenia)

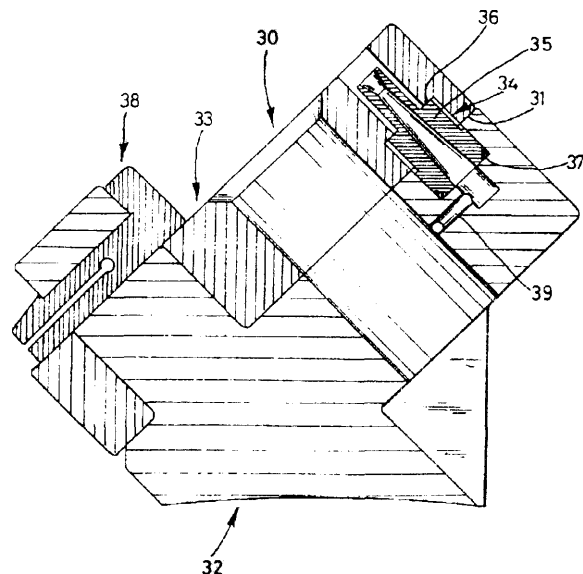


A1 (21) 286773 (22) 90 09 06 5(51) E21C 35/22

(71) Firma Michael Komotzki, DORTMUND, DE

(54) Układ dyszy w uchwycie noża

(57) Układ dyszy charakteryzuje się tym, że otwór osadczy (34) wykonany jest częściowo w korpusie (32), a częściowo w



urządzeniu uchwytnym (33), w stosunku do płaszczyzny podziału (31) pomiędzy korpusem (32) i urządzeniem uchwytnym (33) zawierającymi krawędź oporową w kształcie stopnia tak, że w stanie zmontowanym, stopień (36) w otworze osadczym dociska zespół dyszy (35) do elementu uszczelniającego (37) w korpusie (32).

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 290423 (22) 91 05 24 5(51) E21D 11/30

(71) BUDOKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego, MYSŁOWICE

(72) Juraszek Jan, Krywulc Jerzy, Dziedzic Tadeusz, Rułka Kazimierz

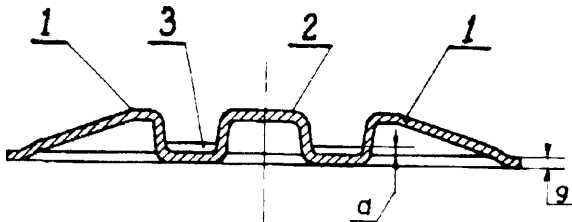
(54) **Uniwersalna stopa podporowa**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stopy przeznaczonej jako podkładki pod odrzwia obudowy górniczej, o zmniejszonej masie, przy zachowaniu dotychczasowych parametrów wytrzymałościowych oraz uniwersalnej możliwości do zastosowania do kilku typu kształtowników.

Stopę stanowi cienkościenna przestrzenna skorupa odlewana wykonana na bazie ośmiokąta nierównoramiennego, na którym wzdłuż osi podłużnej usytuowano asymetrycznie zewnętrzne przestrzenne ograniczniki (1), oraz na przecięciu z osią poprzeczną przestrzenne wewnętrzne ograniczniki (2).

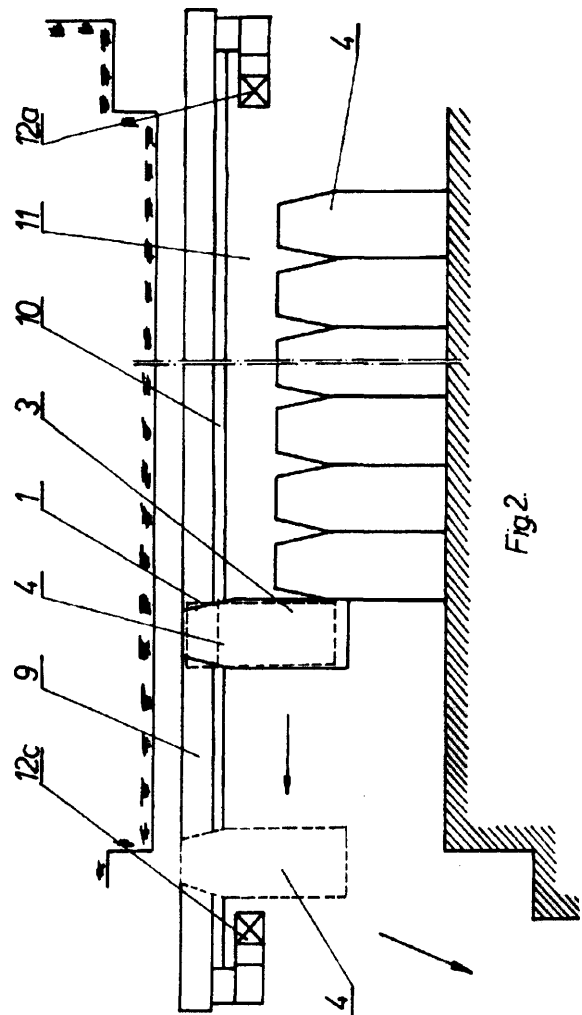
Ograniczniki (1) w zarysie zbliżone są do powierzchni klina, których powierzchnie czołowe usytuowane są pod kątem.

(3 zastrzeżenia)



z dwoma ślizgami (2) przesuwanymi w prowadzeniu ścianowego przenośnika zgrzeblowego (9), a podłączonymi zaczepami (2a) do łańcucha strugowego (10) napędzanego przez górny napęd strugowy (12a) i dolne koło łańcuchowe z osłoną.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 286783 (22) 90 09 06 5(51) E21D 23/00

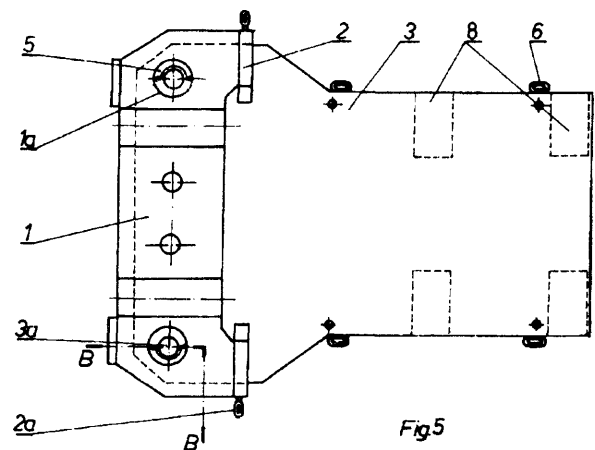
(71) "1 MAJA" Kopalnia Węgla Kamiennego, WODZISŁAW ŚLĄSKI

(72) Szczurek Paweł, Kowalski Stanisław, Brudny Ryszard, Rycman Kazimierz

(54) **Sposób i urządzenie do transportu sekcji górniczej obudowy zmechanizowanej w dowerzchni ścianowej**

(57) Sposób polega na tym, że sekcję górniczej obudowy zmechanizowanej nasuwa się na płytę transportową połączoną z kadłubem głowicy strugowej na ścianowym przenośniku zgrzeblowym z zachowaniem prostopadłości osi tej sekcji górniczej obudowy zmechanizowanej z osią ścianowego przenośnika zgrzeblowego, a następnie kadłub głowicy strugowej wraz z płytą transportową przesuwają się łańcuchem strugowym do miejsca zbrojenia lub wybudowy, względnie przeładunku przy pomocy górnego napędu strugowego i dolnego koła łańcuchowego z osłoną lub górnego i dolnego napędu strugowego w przypadku cięższych warunków transportu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera płytę transportową (3) sekcji (4) górniczej obudowy zmechanizowanej przymocowaną rozłącznie do kadłuba głowicy strugowej (1)



A1(21) 286692 (22)90 08 29 5(51) E21D 23/00

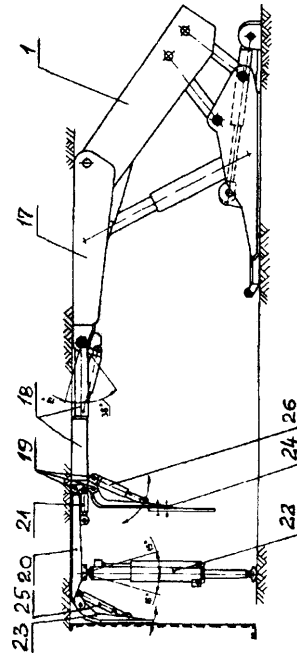
- (71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE;
Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG,
GLIWICE
- (72) Cisoń Edward, Gazda Stefan, Głuszek Józef,
Kłusek Rajmund, Łaboński Stanisław,
Obrzut Jan, Olender Kornel, Pilarski Jerzy
- (54) **Sposób zmechanizowanego zabezpieczenia
włotów ścian oraz wyposażenie do realizacji
tego sposobu**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu zabezpieczenia włotów górniczego wyrobiska ścianowego w obszar skrzyżowania ściany z chodnikiem przy systemie **wnętkowym** bądź **bezwnętkowym**.

Sposób polega na użyciu sekcji wnętrkowej (1) związanej układem siłowników z towarzyszącą sekcją i układem przesuwym z rynną i napędem przenośnika oraz rynną dołączoną i pomocniczym napędem lub płytą napędu pomocniczego, następnie sekcją obudowy wyposażoną w wydłużoną belkę, przy czym urządzenie kroczenia i belka umożliwiają cofnięcie zespołu sekcji w kierunku zawału.

Wyposażenie zawiera przy stropnicy (18) zespół przegubów (19) do przyłączenia stropnicy (20), osłony (24) oraz siłowniki hydrauliczne (21,26) do ich sterowania.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OSWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 286777 (22) 90 09 04 5(51) F04B 47/00

- (71) CHEMKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Górnictwa Surowców Chemicznych Zakład
Doświadczalny, KRAKÓW
- (72) Kozłowski Wiesław, Kołodyński Marek
- (54) **Sposób i urządzenie do pompowania
mieszanki wody z produktami naftowymi
zalegającymi na lustrze wód gruntowych**

(57) Sposób polega na tym, że pompę zapuszcza się do otworu studziennego tak, aby otwór wlewowy (7) znajdował się w dolnej warstwie produktu naftowego lub nieco poniżej styku warstwy produktu naftowego i wody, po czym uruchamia się silnik (2) i następuje pompowanie produktu naftowego.

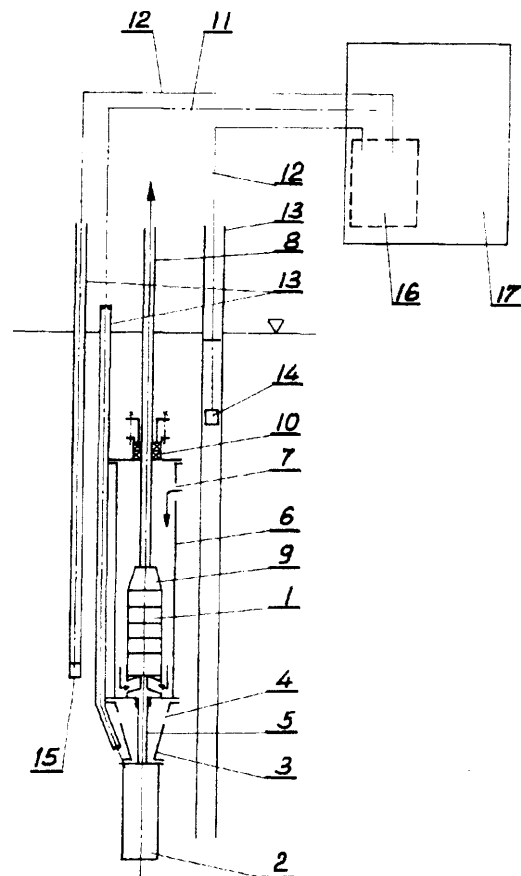
Gdy poziom produktu naftowego obniży się, czujnik (14) wyłącza pracę silnika, a w razie ponownego napływu warstwy produktu naftowego czujnik (14) włącza ponownie silnik (2), który uruchamia pompę (1).

Czujnik (15) stanowi zabezpieczenie silnika (2) przed produktami naftowymi, gdyż umożliwia pracę tylko wtedy, gdy silnik zanurzony jest w wodzie, natomiast gdy poziom styku wody i produktów naftowych osiągnie poziom czujnika (15), wyłącza pracę urządzenia.

Urządzenie składa się z pompy (1), zamkniętej w szczelnej obudowie (6) z umieszczonym w górnej części otworem wlewowym (7), połączonej z silnikiem elektrycznym (2) króćcem pośrednim (5) przenoszącym napęd z silnika elektrycznego (2) na pompę (1).

Urządzenie wyposażone jest w czujnik górny (14) i dolny (15), zasilane przez zestaw iskrobezpieczny (16).

(2 zastrzeżenia)



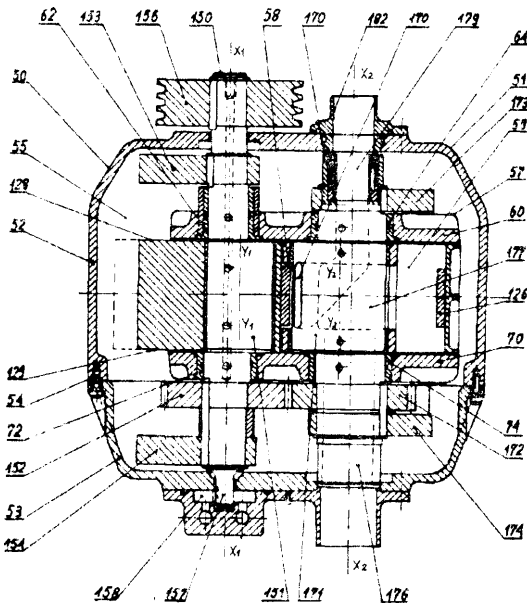
A1(21) 286743 (22) 90 09 05 5(51) F04C 18/067

(75) Lassota Marek Jan, WILLA PARK, US

(54) **Sposób sprężania płynów ściśliwych oraz sprężarka rotacyjna do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób sprężania wykorzystuje zasadę okresowych, równoczesnych zmian objętości zachodzących w przestrzeni ssawnej i tłocznej oraz transport płynu ściśliwego z jednej przestrzeni roboczej do drugiej. Sprężarka rotacyjna charakteryzuje się tym, że cylindrotłok znajdujący się wewnątrz obudowy wewnętrznej (57) o równoległych rozstawianych ścianach (60) i (70) ma korpus i dwie rozstawione ściany wychodzące z korpusu cylindrotłoka i połączone na swych końcach oddalonych od korpusu ścianką łączącą, przy czym powierzchnia korpusu, rozstawionych ścian i ścianki łączącej tworzą otwór, w którym osadzony jest suwliwie tłok mający parę rozstawionych bocznych powierzchni czołowych połączonych z korpusem, w którym zamontowane jest łożysko oraz rozstawioną powierzchnię dolną i górną i parę końcowych powierzchni czołowych, przy czym obrotowy wałek (150) cylindrotłoka zawiera część mimośrodową (151) ułożyskowaną z łożyskiem w korpusie cylindrotłoka a obrotowy wałek (170) tłoka zawiera część mimośrodową (171) ułożyskowaną poprzez łożysko w tłoku, poza tym wałek (150) cylindrotłoka i wałek tłoka (170) są połączone przekładnią zębatą (152), (172) a równoległe ściany cylindrotłoka mają otwory a w wałku (170) tłoka znajduje się kanał wlotowy (176) zaczynający się na jednym końcu wałka (170) i kończący się jako okno wlotowe (177) w mimośrodowej części (171) wałka (170) a okno wylotowe umieszczone w innej części mimośrodu (171) wałka (170) przechodzi w kanał wylotowy (179) kończący się na drugim końcu wałka (170) usytuowanym przeciwnie do kanału wlotowego (176) a w końcowych powierzchniach czołowych tłoka znajdują się okna połączone poprzez wlotowe i wylotowe okno i kanały wałka (170).

(2 zastrzeżenia)



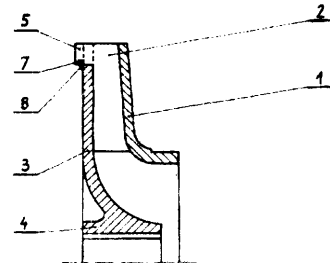
A1(21) 291864 (22) 91 09 26 5(51) F04D 29/18

(75) Berowski Tadeusz, BIELSKO BIAŁA;
Schönborn Stanisław, BIELSKO BIAŁA;
Kurcius Tadeusz, PSZCZYNA(54) **Wirnik maszyny przepływowej**

(57) Wirnik maszyny przepływowej, wykonany metodą odlewania lub odkuwania, zwłaszcza wirnik pompy, wyposażony w wieńiec łopatek umieszczonych między tarczą przednią i tylną oraz w piastę do osadzenia wirnika na wale, złożony z dwóch

części, w którym jedna z tarcz stanowi monolit z wieńcem łopatek, zaś piasta stanowi monolit z tarczą tylną, charakteryzuje się tym, że na łopatkach wieńca (2) stanowiących monolit jedną z tarcz (1 lub 3) są wykonane występy (5) wystające ponad krawędzie łopatek, rozmieszczone na jednym okręgu, wciśnięte w otwory lub wybrania wykonane w drugiej tarczy i ewentualnie wystające częściowo z tych otworów, przy czym w częściach wystających (5) wystających z otworów jest wykonany, otwarty w kierunku promieniowym, rowek (7), w którym jest umieszczony element blokujący (8), korzystnie w postaci pierścienia rozprężnego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 291197 (22) 91 07 23 5(51) F16D 55/22

F16D 65/092

(31) 90 4027563

(32) 90 08 31

(33) DE

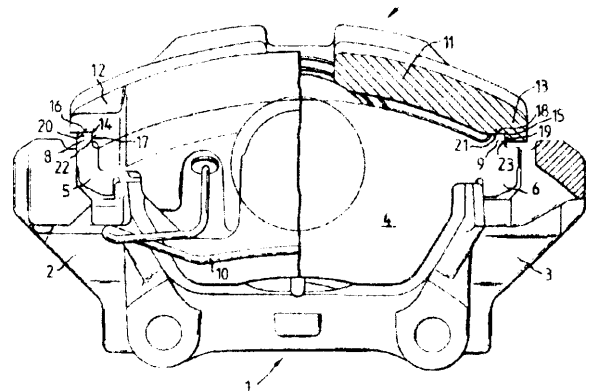
(71) ALFRED TEVES GMBH, FRANKFURT
nad MENEM, DE

(72) Thiel Rudolf, Döll Andreas, Klimt Ulrich

(54) **Hamulec tarczowy z okładziną częściową i klocek hamulcowy do hamowania tarczowego z okładziną częściową**

(57) Hamulec tarczowy charakteryzuje się tym, że mostek (11) zacisku (7), dla zwiększenia jego sztywności, ma dwa zakończenia (12,13). W zakończeniach (12,13) są wykonane rowki (14,15). Zewnętrzny względem osi klocek hamulcowy (4) ma na swoich elementach nośnych (5,6) odsadzenia (8,9) przylegające do powierzchni wewnętrznych (16,17,18,19) rowków (14,15). Klocek hamulcowy charakteryzuje się tym, że elementy nośne (5,6) klocka (4) mają po jednym odsadzeniu (8,9) zawierającym po jednej powierzchni czołowej (20,21) oraz po jednej powierzchni bocznej (22,23).

(4 zastrzeżenia)



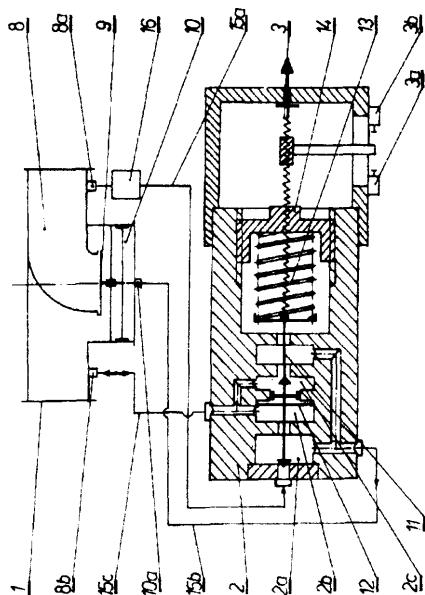
A1 (21) 286778 (22) 90 09 05 5(51) F16K 31/12

(71) "IMAJA" Kopalnia Węgla Kamiennego,
WODZISŁAW ŚLĄSKI(72) Czernicki Maciej, Krzemppek Franciszek,
Brudny Ryszard

(54) Układ sterowanego zaworu redukcyjnego sprężonego powietrza niskiego ciśnienia

(57) Układ charakteryzuje się tym, że zawór redukcyjny (1) ma zawór przelotowy (8) z grzybkim sterowanym (9) sprzężonym z tłokiem siłownika pneumatycznego (10) połączonego z wylotem pierwszej komory (2a) zaworu sterującego (2), której wlot zamykany końcem suwaka (11) jest przyłączony do wlotu (8a) zaworu przelotowego (8). **Suwak (11)** jest sterowany tłokiem dwustronnego działania (12) w drugiej komorze (2b) zaworu sterującego (2) oraz jego sprężyną powrotną (13) z regulatorem obrotowo-przesuwym (14). Wylot (8b) zaworu przelotowego (8) jest połączony z wylotem drugiej komory (2b) i trzeciej komory (2c) zaworu sterującego (2). Przy sterowaniu elektrycznym regulator obrotowo-przesuwny (14) jest sprzężony z napędem śrubowym (3) napędzanym silnikiem elektrycznym sterowanym przez wyłącznik stycznikowy układem zdalnego sterowania z wyłącznikami krańcowymi (3a,3b) kontrolującymi ruch napędu śrubowego (3) regulatora obrotowo-przesuwego (14). Przy sterowaniu **elektropneumatycznym** regulator obrotowo-przesuwny (14) jest sprzężony z napędem zapadkowym napędzanym **siłownikami** pneumatycznymi i **siłownikiem sprężynowo-pneumatycznym** sterowanymi przez zawory **elektropneumatyczne** układem zdalnego sterowania. Układ umożliwia prawidłową pracę sterowanego zaworu redukcyjnego w sieci rurociągów sprężonego powietrza niskiego ciśnienia (0,7 MPa) w podziemiach kopalni głębinowej oraz zapewnia optymalną regulację i ustalenie ciśnienia sprężonego powietrza o wymaganej, zredukowanej wielkości do 0,05 MPa w dowolnych odcinkach tej sieci rurociągów sprężonego powietrza.

(1 zastrzeżenie)



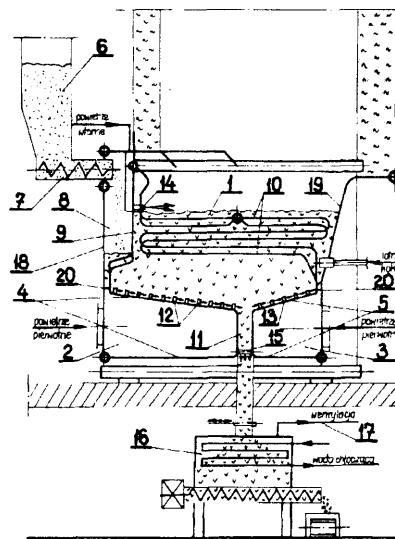
AI(21) 286663 (22) 90 08 28 5(51) F23C 11/02

- (71) SEFAKO Sędziszowska Fabryka Kotłów, SĘDZISZÓW
- (72) Ćwieląg Jan, Pogodziński Andrzej, Kucharski Ignacy, Maks Józef, Nowotny Andrzej, Kopcisz Marian, Sygala Ryszard, Biskup Wojciech, Gładki Jan
- (54) **Palenisko fluidalne do kotłów wodnorurowych**

(57) Kształt zewnętrzny paleniska według wynalazku tworzą dwie płaskie boczne ściany membranowe oraz pionowa przednia ściana (18) i tylna ściana (19). Wewnętrzny kształt paleniska tworzą dwie wewnętrzne ściany (4),(5), w dolnej części wygięte w kształt litery U z nachylenym ku środkowi paleniska górnym ramieniem. Pomiedzy ścianami wewnętrznymi (4),(5) a przednią ścianą (18) i tylną ścianą (19) poprzez zamknięcie płetwami (20) tworzone są powietrzne skrzynie (2),(3) o zróżnicowanej wielko-

ści. Wewnętrzne ściany (4),(5) tworzą między sobą popiołową szczelinę (11) połączoną z urządzeniem (16) schładzania popiołu. W popiołowej szczelinie (11) umieszczone są dysze (15) powietrza chłodzącego a urządzenie (16) schładzania popiołu wyposażone jest w wentylacyjny przewód (17). Wewnętrzna przednia ściana (4) w górnej części przechodzi poprzez rurki do wewnątrz paleniska w pionową ścianę (9) i tworzy z przednią ścianą (18) keson (8) zasilania paliwem (6) dostarczanym przez ślimak (7). Wewnętrzna tylna ściana (5) w górnej części przechodzi w zanurzone we fluidalnym łożu (1) węzownice (10). Nad powierzchnią łoża (1) doprowadzone jest dyszami (14) powietrze wtórne.

(4 zastrzeżenia)

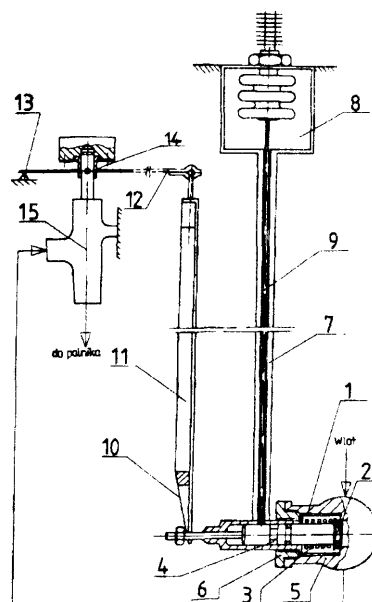


AI(21) 286751 (22) 90 09 04 5(51) F23D 14/72
F23N 5/24

- (75) Czerwiński Ryszard, POZNAŃ; Zgoła Henryk, LUBOŃ
- (54) **Urządzenie odcinające dopływ gazu do palnika po zgaśnięciu płomienia**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że grzybek zamykający (2) osadzony jest w korpusie (1) wkładki zaworowej, przy czym korpus ten połączony jest wciskowo z króćcem (5) przewodu gazowego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286632 (22) 90 08 24 5(51) F23J 15/00
F23G 6/00

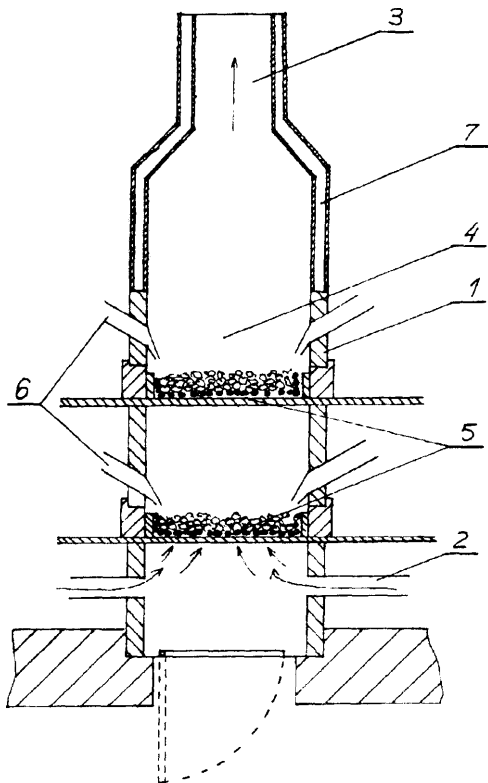
(75) Zborowski Stanisław, POZNAŃ

(54) **Filtr termiczny dymów**

(57) Celem wynalazku jest opracowanie filtra, który umożliwiłby maksymalne oczyszczenie dymów z części nie spalonych, a także z części niepalnych.

Filtr charakteryzuje się tym, że komora spalania (4) i odbiornik ciepła (7) znajdują się w pionowej kolumnie (1), a komora spalania (4) ma dwa paleniska (5) w postaci przesuwanych poziomo rusztów, umieszczone w osi kolumny (1) na dwóch poziomach jedno nad drugim, zaś nad każdym z palenisk (5) znajdują się dysze wlotu powietrza (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286736 (22) 90 09 03 5(51) F24H 9/18

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, RADOM

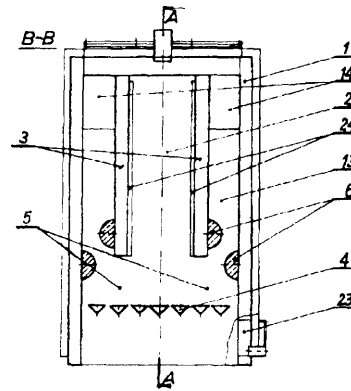
(72) Wilczyński Włodzimierz, Zygałlewicz Krzysztof, Pawłowski Kazimierz, Niedziałowski Marek, Zubiel Ryszard

(54) **Kocioł stałopalny z podwójną komorą spalania**

(57) Wynalazek dotyczy kotła stałopalnego wodnego z podwójną komorą spalania dolnego i małogabarytowymi kanałami konwekcyjnymi. Kocioł charakteryzuje się tym, że ma na całej głębokości komory (2) paliwa równoległe do ścian bocznych i w pewnej od nich odległości, zabudowane dwie przegrody (3) od góry połączone ze sklepieniem a u dołu nie sięgające rusztu (4) i wyposażone od strony ścian bocznych w kształtki szamotowe (6), a po przeciwnej stronie w kanały (24) powietrza wtórne.

W jednym z kanałów konwekcyjnych kocioł ma przepustnicę do odcinania przepływu spalin.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 286723 (22) 90 09 03 5(51) F28F 13/06

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

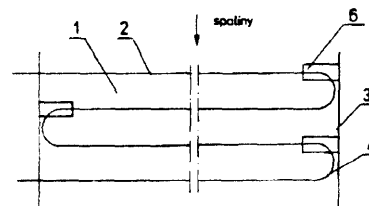
(72) Pronobis Marek, Cwynar Ludwik, Krupa Mirosław, Gaiński Julian, Mączyński Andrzej

(54) **Sposób intensyfikacji wymiany ciepła przy jednoczesnym ograniczeniu erozji popiołów kotłowych pęczków konwekcyjnych oraz urządzenie do intensyfikacji wymiany ciepła**

(57) Sposób polega na tym, że w przepływającym przez kotłowe pęczki konwekcyjne strumieniu spalin zwiększa się opory przepływu strug przyściennych omywających kolana rur pęczka.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na końcach każdej z rur (2) pęczka, znajdują się trwale związane z rurą (2) lub jej ożebrowaniem, płaskie kierownice (6) nachylone pod kątem do kierunku przepływu spalin.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 286225 (22) 90 07 26 5(51) F28G 9/00

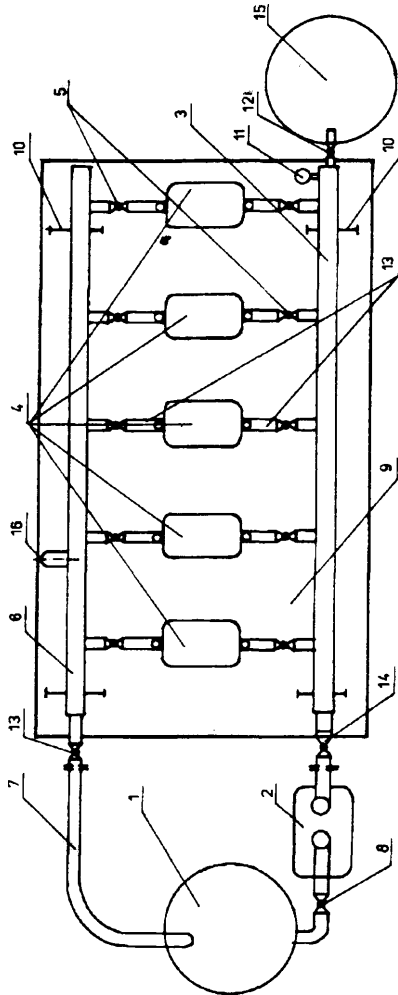
(75) Szymański Kazimierz, KOSZALIN;
Wanowicz Romuald, KOSZALIN;
Gromaszek Roman, KOSZALIN

(54) **Sposób chemicznego płukania wymienników ciepła**

(57) Sposób chemicznego płukania wymienników ciepła rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania mieszaniny kwasu solnego i urotropiny jako roztworu płuczającego. Zastąpienie tego roztworu mieszaniną kwasu cytrynowego, solnego i metylotiomocznika nie tylko zwiększa rozpuszczanie wszystkich osadów ale eliminuje zjawisko korozji urządzeń.

Sposób polega na tym, że roztwór płuczający zawiera od 2 do 10% kwasu cytrynowego, od 0,1 do 0,20% kwasu solnego i 0,1% metylotiomocznika. Roztwór przygotowuje się w zbiorniku (1) i za pomocą pompy (2) przy otwartym zaworze (8) i kieruje się poprzez kolektor wprowadzający (3) i węże elastyczne (13) do wymienników ciepła (4), w których pozostaje on przez 24 godziny, będąc w obiegu wymuszonym przez pompę (2), a następnie roztwór usuwa się do zbiornika neutralizacji ścieków (15) a wymiennik ciepła płucze wodą wodociagową przez 30 minut pod zwiększonym ciśnieniem do momentu wypłukania osadów.

(1 zastrzeżenie)



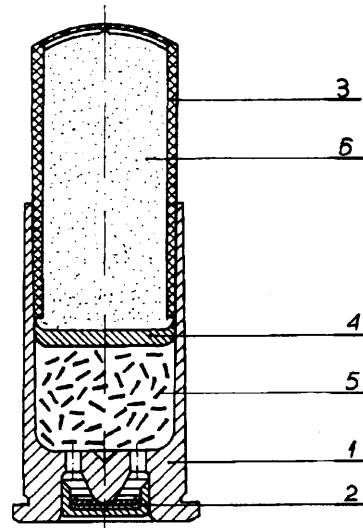
A1(21) 286697 (22) 90 08 31 5(51) F42B 5/145

- (71) SKARŻYSKO Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, SKARŻYSKO-KAMIENNA
- (72) Uciński Wojciech, Szparaga Jerzy, Sałamaszyński Roman, Łyżwa Adolf
- (54) **Nabój gazowy**

(57) Nabój gazowy charakteryzuje się tym, że środek gazowy (6) obozładniający, od góry przykryty jest dodatkową tuleją (3), wykonaną z tworzywa sztucznego i osadzoną w łusce (1) otworem w kierunku spłonki zapalającej (2). Tuleja (3) ma wykonane w dnie krzyżowe nacięcie nieprzelotowe.

Tuleja (3) może być osadzona w łusce (1) poniżej jej obrzeża tak, że obrzeże łuski (1) jest pierścieniowo zawalcowane na czole tulei (3).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 291315 (22) 91 07 31 5(51) G01L 7/00

- (75) Bednarek Kazimierz, KRAKÓW
- (54) **Sposób pomiaru ciśnienia w hydrostatycznym filmie olejowym smarującym łożysko ślizgowe oraz urządzenie do realizacji tego sposobu**

(57) Sposób polega na tym, że w przesuwnej płycie lub w cylindrycznym łożysku wykonany jest otwór pomiarowy o małej średnicy.

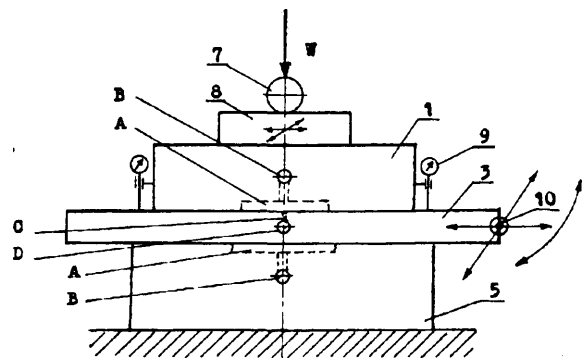
Przez ustawianie otworu w żądanych punktach lub przesuwanie go wzdłuż żądanych linii filmu olejowego uzyskuje się ciągły pomiar ciśnienia w tych miejscach.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że panew (1) łożyska płaskiego obciążona roboczą siłą (W), umieszczona jest na przesuwnej płaskiej płycie (3), w której wykonany jest otwór pomiarowy (C) o małej średnicy, łączący film olejowy poprzez kanał (D) z ciśnieniomierzem.

W drugim wykonaniu urządzenia, panew łożyska cylindrycznego obciążona roboczą siłą, umieszczona jest na obrotowo przesuwnym cylindrycznym czopie w którym wykonany jest

otwór pomiarowy łączący film olejowy poprzez kanał z ciśnieniomierzem.

(4 zastrzeżenia)



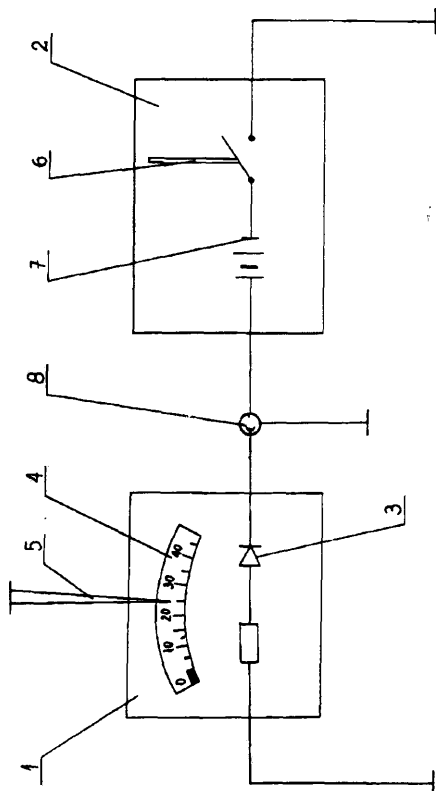
A1(21) 286698 (22) 90 08 31 5(51) G01M 17/06

(75) Biczak Mieczysław, WARSZAWA; Słowik Jerzy Władysław, WARSZAWA

(54) Przyrząd diagnostyczny do sprawdzania luzu sumarycznego układu kierowniczego

(57) Przyrząd stanowi zespół (1) wskaźnika kąta luzu układu kierowniczego oraz zespół (2) wskaźnika ruchu koła jezdnego, przy czym zespół (1) składa się z diody (3) oraz skali (4) ze wskazówką (5), natomiast układ (2) składa się z mikrowyłącznika z iglicą (6) oraz źródła prądu (7), przy czym oba zespoły połączone są przewodem (8).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291416 (22) 91 08 13 5(51) G01R 19/25

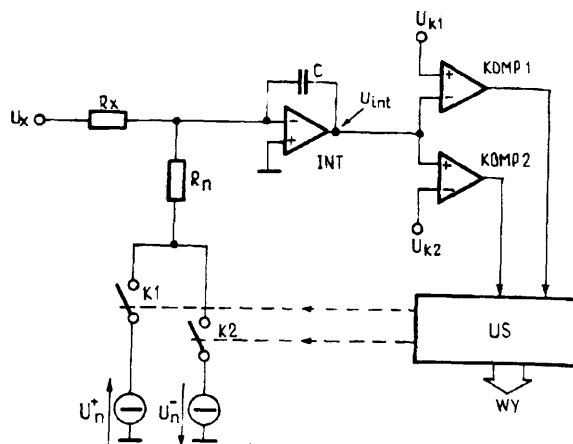
(71) MERATRONIK Zakład Elektronicznej Aparatury Pomiarowej, WARSZAWA

(72) Orzyłowski Marek, Rudolf Zbigniew, Kałużniacki Tomasz, Studziński Paweł, Pałyska Maciej, Małek Krzysztof

(54) Sposób przetwarzania napięcia stałego na wartość cyfrową, zwłaszcza w całującym woltomierzu cyfrowym o zmiennej skali

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że w pierwszej fazie przetwarzania włącza się do wejścia integratora (INT) pierwsze napięcie odniesienia (U_n^+), które całkuje się jednocześnie z przetwarzanym napięciem stałym (U_x) i wyłącza się to napięcie, gdy napięcie wyjściowe integratora (U_{int}) przekroczy pierwszy próg komparacji (U_{k1}) lub zakończy się pierwsza faza przetwarzania, zaś w drugiej fazie przetwarzania włącza się do wejścia integratora (INT) drugie napięcie odniesienia (U_n^-), które całkuje się jednocześnie z przetwarzanym napięciem stałym (U_x) i wyłącza się to napięcie, gdy napięcie integratora (U_{int}) przekroczy próg komparacji (U_{k2}) lub zakończy się druga faza przetwarzania, przy czym różnicę czasów włączenia pierwszego i drugiego napięcia przetwarza się na wartość cyfrową.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 286661 (22) 90 08 28 5(51) G01R 27/26

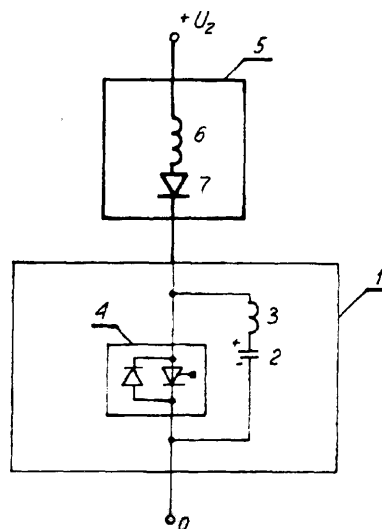
(71) Instytut Elektrotechniki, WARSZAWA

(72) Zawadzki Jerzy

(54) Układ obciążania kondensatora komutacyjnego, zwłaszcza do badań stabilności termicznej

(57) Układ według wynalazku posiada obwód doładowczy (5) składający się z dławika (6) połączonego szeregowo z diodą (7). Blok (1) przeładowania kondensatora składa się z gałęzi utworzonej z kondensatora komutacyjnego (2) połączonego szeregowo z dławikiem przeładowniczym (3), do której równolegle dołączony jest tyrystor (4) z diodą. Blok (1) połączony jest ze źródłem energii (U_z) poprzez obwód doładowczy (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291989 (22) 91 10 10 5(51) G01R 31/06

(71) Polskie Koleje Państwowe Centrum Naukowo Techniczne Kolejnictwa, WARSZAWA

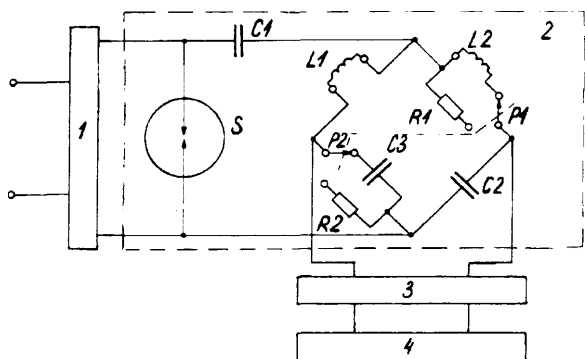
(72) Biliński Janusz, Marciniak Józef

(54) Układ do wykrywania zwarcia międzyzwojowych w uzwojeniach maszyn elektrycznych zwłaszcza trakcyjnych

(57) Układ według wynalazku zawiera zasilacz (1) regulowanego wysokiego napięcia stałego i generator (2) impulsów o dużej amplitudzie napięcia, składający się z iskiernika (S) i

połączonych z nim równolegle układu złożonego z połączonych szeregowo pierwszego kondensatora (C1) i układu mostkowego. Pierwsza gałąź układu mostkowego jest przeznaczona dla podłączenia gałęzi (L1) badanego uzwojenia. Druga gałąź układu mostkowego zawiera drugi kondensator (C2). Trzecia gałąź układu mostkowego zawiera pierwszy człon przełączający (P1) połączony z jednym końcem tej trzeciej gałęzi, jak również połączony poprzez pierwszą podgałąź trzeciej gałęzi, przeznaczoną dla podłączenia drugiej takiej samej gałęzi (L2) badanego uzwojenia, z drugim końcem tej trzeciej gałęzi i zarazem połączony poprzez drugą podgałąź trzeciej gałęzi, zawierającą pierwszy rezystor (R1), z tym samym drugim końcem tej trzeciej gałęzi. Czwarta gałąź układu mostkowego zawiera drugi człon przełączający (P2) połączony z jednym końcem tej czwartej gałęzi, jak również połączony poprzez pierwszą podgałąź czwartej gałęzi, zawierającą trzeci kondensator (C3), z drugim końcem czwartej gałęzi i zarazem połączony poprzez drugą podgałąź czwartej gałęzi, zawierającą drugi rezystor (R2), z tym samym drugim końcem tej czwartej gałęzi. Pierwszy człon przełączający (P1) i drugi człon przełączający (P2) są wzajemnie ze sobą sprzężone. Do przekątnej układu mostkowego, wyznaczającej jego punkty biegunowe, jest przyłączony blok detekcyjny (3) zawierający człon prostowniczy i połączony z miernikiem napięcia (4) o wskazaniach dyskretnych, stanowiącym blok badający napięcie niezrównoważenia układu mostkowego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286716 (22)90 08 30 5(51) G01R 31/34

(71) Huta Kościuszko, CHORZÓW

(72) Gajda Roman, Kwiatkowski Jan

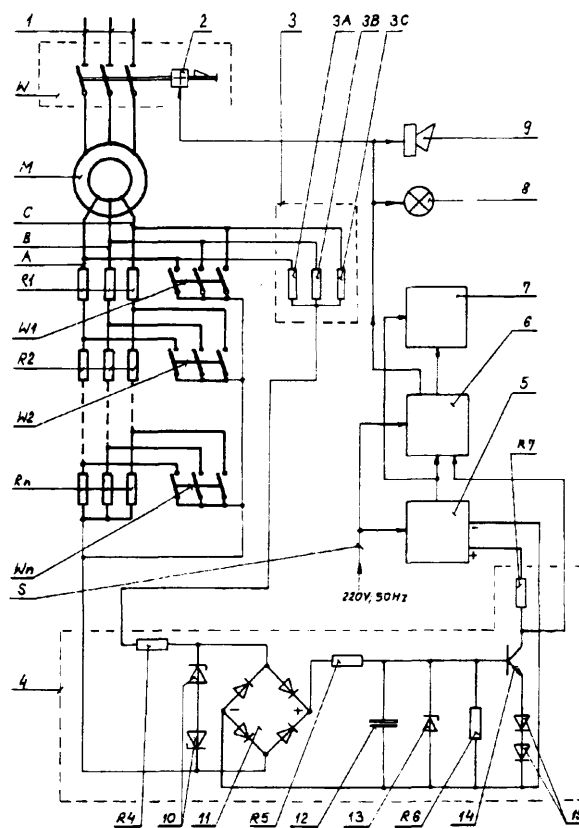
(54) **Sposób wykrywania uszkodzeń rezystorów rozruchowych i regulacyjnych w silnikach asynchronicznych pierścieniowych i urządzenie do wykrywania uszkodzeń rezystorów rozruchowych i regulacyjnych w silnikach asynchronicznych pierścieniowych**

(57) Sposób wykrywania uszkodzeń rezystorów rozruchowych i regulacyjnych w silnikach asynchronicznych pierścieniowych polega na tym, że mierzy się napięcie faz wirnika, poprzez układ sztucznej gwiazdy utworzony przez rezystory małej mocy i dużej oporności, połączone w układ gwiazdy i napięcie tego punktu zerowego tego układu porównuje się ze wszystkimi punktami zerowymi układów gwiazdzystych stopni rozruchowych, przy tym, w przypadku powstania różnicy napięć, wielkość tej różnicy napięć ogranicza się do żądanej wielkości, najkorzystniej za pomocą układu diod Zenera, a uzyskany sygnał wzmacnia się celem uruchomienia sygnalizacji i/lub zadziałania wyłączników.

Urządzenie do wykrywania uszkodzeń rezystorów rozruchowych i regulacyjnych w silnikach asynchronicznych pierścieniowych mających wyłącznik główny stojana oraz na wirniku wyprowadzenie faz A B C i kilka stopni rozruchowych i/lub

regulacyjnych mających w układzie gwiazdy rezystory dla każdej fazy i stycznik dla każdego rozruchowego stopnia, charakteryzuje się tym, że do każdej fazy (A,B,C) wirnika jest podłączony rezystor (3A,3B,3C) tworząc układ rezystorów (3) połączony w gwiazdę, punkt zerowy tego układu (3) poprzez rezystor (R4) jest połączony z czujnikiem (4), który stanowi układ (10) diod Zenera drugim wejściem połączony z zerami połączonych w gwiazdę oporników rozruchowych ostatniego stopnia (Rn) i styczników (W1, W2 i Wn) stopni rozruchowych, przy tym, układ (10) diod Zenera jest połączony z układem prostowniczym (11), typu **Gretz'a**, połączonym z układem opóźniającym, który stanowi rezystor (R5) i kondensator (12) połączony z zabezpieczającą diodą Zenera (13) oraz gaszącym go rezystorem (R6). Biegun dodatni łączy się z bazą tranzystora (14) typu **n·p·n**, który emiterem jest poprzez diody (15), ustalające próg zadziałania czujnika, połączony z biegunem ujemnym czujnika (4) połączonym z zasilaczem (5), do którego jest też poprzez rezystor (R7) połączony kolektor tranzystora (14) wyjście którego łączy się ze wzmacniaczem (6), połączonym z zasilaczem (5), a wyjście wzmacniacza (6) łączy się z układami sygnalizującymi jak sygnał świetlny (8), dźwiękowy (9) i wykonawczy (2), działający na wyłącznik (N) sieci, a także z sygnalizatorem (7) wskazującym uszkodzenia na poszczególnych stopniach rozrusznika.

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 290576 (22) 91 06 05 5(51) G05D 1/00

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, RZESZÓW

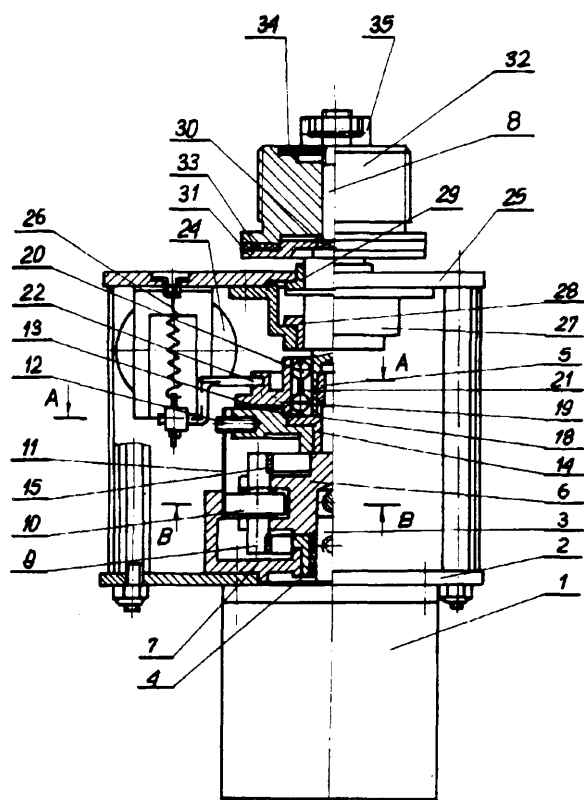
(72) Rejman Edward, Tomczyk Andrzej

(54) **Mechanizm wykonawczy układu automatycznego sterowania samolotem**

(57) Mechanizm wykonawczy układu automatycznego sterowania samolotem ma silnik krokowy (1), którego wał napędowy (3) połączony jest rozłącznie z cierną przekładnią falową związaną mechanicznie z piastą (13), zaopatrzoną w rolki (15)

umieszczone w tarczy sprzęgłowej (19) połączonej obrotowo z wałkiem wyjściowym (8) zaopatrzoną w tarczę (31) i rolę napędową (32), pomiędzy którymi umieszczona jest tarcza ciera (33). Koło sztywne (7) przekładni falowej osadzone jest w łożysku (4) wału napędowego (3), a osie (9) łożysk tocznych (10) tej przekładni osadzone są suwiiwie w jarzmie (6), natomiast koło podatne (11) przekładni falowej połączone jest rozłącznie jednym końcem z piastą (13). Z kolei tarcza sprzęgła (19) zaopatrzona jest w dźwignię (22), której koniec znajduje się w pobliżu zwory elektromagnesu (24).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 292011 (22)910102 5(51) G07F 17/32

(31) 90 900061 (32) 90 01 05 (33) FI

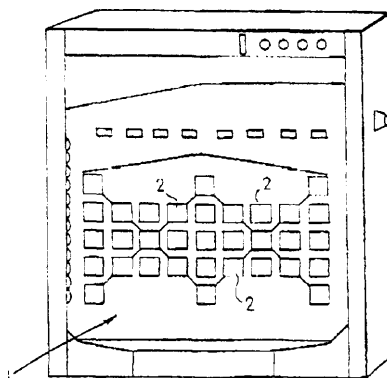
(71) RAHA AUTOMAATTIYHDISTYS,
ESPOO, FI

(72) Laatikainen Jouko, Tuomola Timo, Leino
Kari

(54) Automat do gier hazardowych

(57) Automat do gier hazardowych zawierający obrazującą konsolę z kilkoma obszarami do podświetlania za pomocą źródeł światła, takimi jak żarówki, w celu udzielenia graczowi podstawowych informacji o przebiegu gry oraz zespół sterujący do sterowania źródłami światła obrazującej konsoli, charakteryzuje się tym, że w celu zapewnienia niezawodności źródeł światła, każde źródło światła ma środki wytwarzające sygnał wskazujący jego sprawność roboczą, zaś zespół sterujący podłączony jest w celu odbierania tych sygnałów i przystosowany, w przypadku sygnału wskazującego na wadliwe działanie, do wyłączenia automatu do gry lub do sterowania działaniem automatu do gry tak, aby obszar (2) obrazującej konsoli (1), zawierający wadliwie działające źródło światła nie był używany, lecz by informacja udzielana była graczowi za pośrednictwem innego zastępczego obszaru (2) obrazującej konsoli (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 292010 (22) 91 01 02 5(51) G07F 17/34

(31) 90 900060 (32) 90 01 05 (33) FI

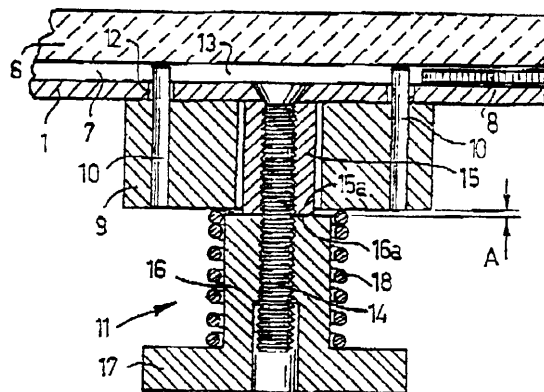
(71) RAHA AUTOMAATTIYHDISTYS,
ESPOO, FI

(72) Lindström Matti

(54) Bramka do wypłacania wygranej w
automatach do gier hazardowych

(57) Bramka charakteryzuje się tym, że dociskowe środki (11) obejmują: - dociskową część (16) przystosowaną do mocowania trwałego w stałym położeniu względem płyty (1) pola gry oraz - sprężynowe środki (18) usytuowane między częścią dociskową i nośnym elementem (9) kołków (10) i dociskające element nośny osiowo do płyty (1) pola gry.

(8 zastrzeżeń)



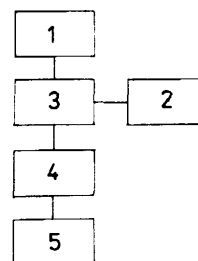
A1(21) 291263 (22) 91 07 25 5(51) G11B 5/00

(75) Błasiński Paweł, POZNAŃ

(54) **Urządzenie do archiwizacji, zwłaszcza
dokumentów i rysunków**

(57) Urządzenie według wynalazku składa się z czytnika obrazu (1), ze sprzężonej z komputerem (2) pamięci magnetycznej (3), z przetwornika zwrotnego (4) oraz z kserokopiarki (5).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 286767 (22) 90 09 06 5(51) H01G 4/06

(71) CERAD Zakłady Ceramiki Radiowej,
WARSZAWA(72) Synowiec Barbara, Błaszczak Hanna, Kurbiel
Zenon(54) Sposób wytwarzania dielektryka
ceramicznego o niskiej temperaturze
wypalania

(57) Sposób wytwarzania dielektryka ceramicznego polega na tym, że jego zestaw o następującym składzie: tytanian baru-90,14 do 82,25% wagowych, tlenek neodymu-0,68 do 1,36% wagowych, dwutlenek tytanu-0,32 do 0,64% wagowych, tytanian bizmutu- 8 do 12% wagowych, pięciotlenek niobu-0,3 do 1% wagowych, tlenek kobaltowo-kobaltawy-0,05 do 0,15% wagowych, dwutlenek manganu-0,01 do 0,1% wagowych, tlenek ołowiuowo -ołowiawy-0 do 1% wagowych oraz frytę borowo-krzemowo -ołowiową-0,5 do 1,5% wagowych, miele się w ośrodku wodnym, suszy się, granuluje, a potem spieka wstępnie w 900°C w ciągu 1-2 h. Po spiekaniu miele się do uzyskania rozwinięcia powierzchni 7000cm²/g, zarabia się plastyfikatorem i albo formuje się kształtki albo odlewa dla uzyskania folii. Tak uzyskane półfabrykaty wypala się w temperaturze 1100÷1150°C.

(1 zastrzeżenie)

A3(21) 286766 (22) 90 09 06 5(51) H01G 4/12

(61) 282086

(71) CERAD Zakłady Ceramiki Radiowej,
WARSZAWA(72) Zielonka Teresa, Kurbiel Zenon, Wasilewski
Edward(54) Kondensator z dielektrykiem
szkło-ceramicznym

(57) Kondensator z dielektrykiem ceramicznym wykonany jest z mieszaniny o następującym składzie: BaTiO₃ w ilości 75+90% wagowych, CaZrO₃ w ilości 7+8% wagowych, Nd₂O₃ w ilości 1÷1,5% wagowych, Nb₂O₅ w ilości 0,2÷0,5% wagowych, ZnO w ilości 1,2÷2% wagowych, MnCO₃ w ilości 0,05÷0,2% wagowych oraz szkliwo B₂O₃-PbO-SiO₂ w ilości 1+15% wagowych. Zestaw ten poddaje się syntezie wstępnej w temperaturze 1000°C, a następnie po mieleniu i formowaniu wypala w temperaturze 1100÷1150°C.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286662 (22) 90 08 28 5(51) H01H 33/42
H01H 33/66

(71) Instytut Elektrotechniki, WARSZAWA

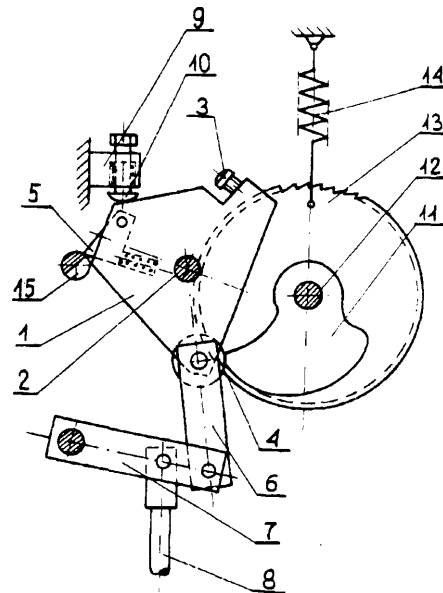
(72) Fabijański Andrzej

(54) Napęd zasobnikowo sprężynowy do
wyłączników wysokiego napięcia, zwłaszcza
wyłączników próżniowych

(57) W napędzie zasobnikowo sprężynowym według wynalazku dźwignia wieloramienna (1) ma kształt wieloboku, korzystnie trójkąta i wykonana jest w postaci monolitu o masie zapewniającej uzyskanie maksymalnego momentu bezwładności względem jej

osi obrotu. Natomiast rolka (4), regulowany zderzak (3), osprężynowana zapadka (5) i dźwignia trójramienna (1) mają wspólną płaszczyznę symetrii, a łącznik (6) połączony jest z dłuższym ramieniem dźwigni dwuramiennej (7), której ramię krótsze połączone jest poprzez popychacz (8) z mechanizmem napędu styków wyłącznika.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 286788 (22) 90 09 07 5(51) H01S 3/025

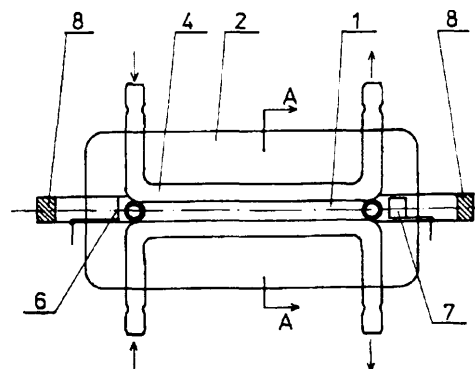
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Woliński Wiesław, Wolski Radosław

(54) Laser gazowy

(57) Laser według wynalazku, w którym obszar czynny wzbudzany jest wyładowaniem elektrycznym, zaopatrzone jest w element formujący obszar wyładowania, z wymianą gazu między zbiornikiem i obszarem czynnym, charakteryzuje się tym, że obszar czynny (1) znajduje się wewnątrz zbiornika (2) gazu. Element formujący obszar wyładowania ma szczeliny umożliwiające wymianę gazu między obszarem czynnym (1) i zbiornikiem (2) na całej długości obszaru wyładowania.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 286757 (22) 90 09 04 5(51) H02H 3/24
H02H 7/08

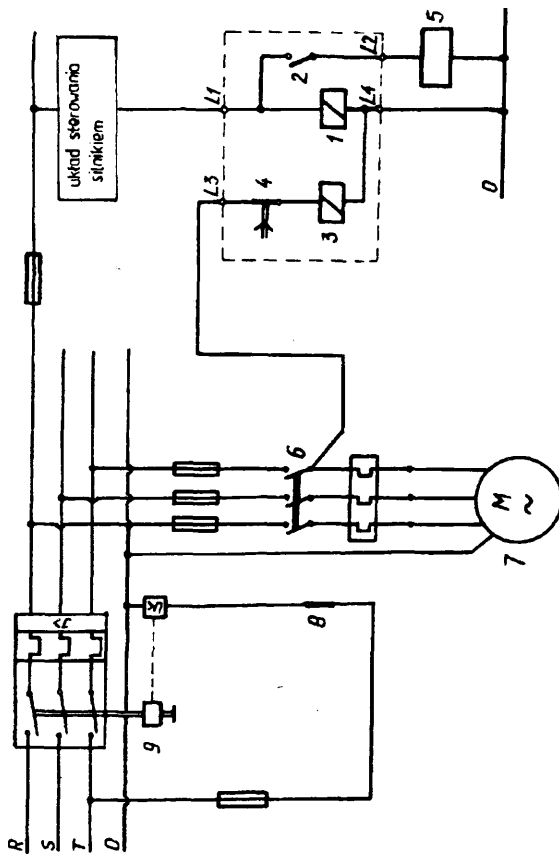
(71) Zakłady Płyt Wiórowych, WIERUSZÓW

(72) Stochel Zbigniew, Górecki Krzysztof

(54) **Układ do kontroli stycznika zasilającego napęd elektryczny**

(57) Układ według wynalazku posiada przełącznik (1) czasowy ze stykiem (2) bezzwłocznym i stykiem (4) **zwłocznym** oraz przełącznik pomocniczy ze stykami wyprowadzonymi na zewnątrz. Cewka stycznika (5) **połączona** jest poprzez zacisk (L2) i styk bezzwłocznym (2) przełącznika czasowego z zaciskiem (L1). Do zacisku (L1) dołączona jest cewka przełącznika czasowego (1). Jeden ze styków stycznika (6) jest połączony poprzez zacisk (L3) i styk zwłocznym (4) przełącznika (1) czasowego z cewką przełącznika pomocniczego (3), którego styk (8) jest włączony w obwód wyłącznika głównego (9) napędu (7).

(1 zastrzeżenie)



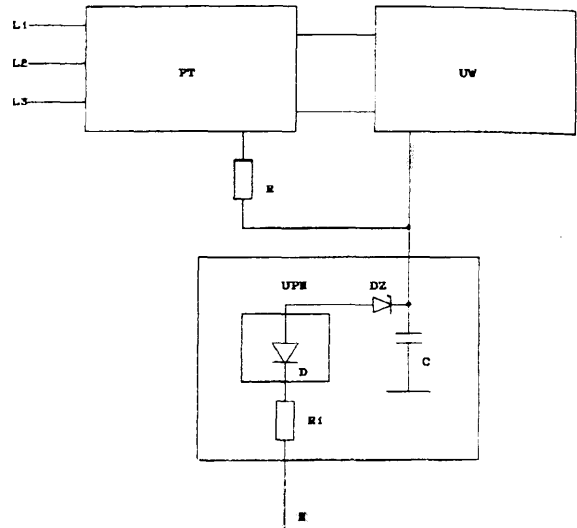
A1(21) 291660 (22) 91 09 06 5(51) H02H 3/253

(75) Janc Stefan, NOWY SĄCZ; Mikos Józef, NOWY SĄCZ

(54) **Układ elektroniczny do zabezpieczania odbiorników prądu trójfazowego przed niesymetrią napięciową i pracą niepełnofazową**

(57) Układ zabezpieczający według wynalazku zawiera zasilacz trójfazowy (PT) będący również układem wydzielenia składowej **niesymetrii** napięciowej, układ wykonawczy (UW), człon pomiarowy niesymetrii napięciowej (UPN) zbudowany z rezystora (R1), układu prostującego (D), stabilitronu (DZ) i kondensatora (C) dołączonego jednym wejściem przez rezystor (R) do prostownika trójfazowego, a drugim do przewodu zerowego lub uzziemienia ochronnego.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 286904 (22) 90 09 04 5(51) H02M 3/22

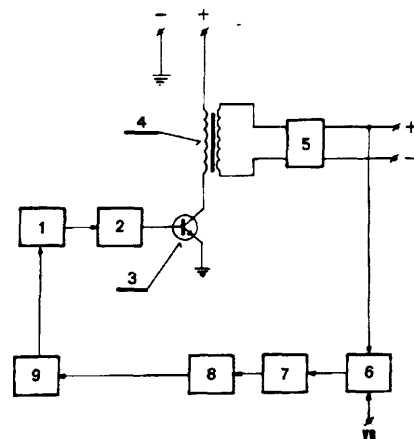
(71) EMAG Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, KATOWICE

(72) Mencil Andrzej, Słoka Zbigniew

(54) **Układ przetwornicy stabilizowanej napięcia stałego z separowanym galwanicznie wyjściem**

(57) Układ według wynalazku zawierający transformator (4), generator (7), klucz tranzystorowy (3), prostownik z filtrem **dolno**-przepustowym (5) oraz wzmacniacz błędów (6) charakteryzuje się tym, że generator (7) znajduje się po stronie wtórnej transformatora (4) i jest sterowany napięciem ze wzmacniacza błędów (6). Wyjście generatora (7) jest połączone poprzez element separacji galwanicznej (8) z wejściem wzmacniacza (9), który znajduje się po stronie pierwotnej transformatora (4). Wyjście wzmacniacza (9) jest połączone poprzez układ pętli synchronizacji fazy PLL (1) z układem kształtowania impulsów (2), który steruje bazą klucza tranzystorowego (3). Kolektor tego klucza (3) jest połączony z uzwojeniem pierwotnym transformatora (4).

(3 zastrzeżenia)



A2(21) 290427 (22) 91 05 24 5(51) H03J 9/00

(71) Prolejko Jarosław, PRUSZCZ GDAŃSKI

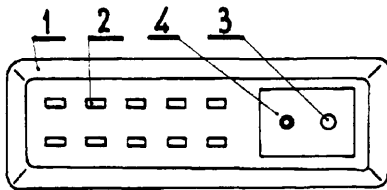
(72) Sala Józef

(54) Sposób i dodatkowa klawiatura lokalna do przystosowania odbiornika telewizyjnego zwłaszcza odbiornika do odbioru telewizji kolorowej do zdalnego bezprzewodowego sterowania w systemie IR

(57) Dodatkowa klawiatura według wynalazku posiada płaski prostokątny korpus przestrzenny (1) o charakterze cienkościennej skorupy z osadzonymi w nim klawiszami (2) lokalnej klawiatury, zwłaszcza płaskimi klawiszami miniaturowymi, oraz czujnikiem odbiorczym (3) podczerwieni i wyświetlaczem stanu czuwania (4), zwłaszcza diody LED. Korpus (1) jest przytwierdzony swą płaską podstawą, mającą postać cienkościennej wewnętrznej półki, przez przyklejenie warstwą kleju lub przykręcenie śrubą i nakrętką do ścianki czołowej telewizora, w której są wykonane odpowiednie otwory montażowe i otwór, najlepiej szczelinowy, stanowiący przepust pod taśmowy tor kablowy zespołu sterującego.

Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób przystosowania odbiornika telewizyjnego do zdalnego bezprzewodowego sterowania.

(4 zastrzeżenia)



A2(21) 290514 (22) 91 06 03 5(51) H03K 17/16

(71) Uniwersytet Łódzki, ŁÓDŹ

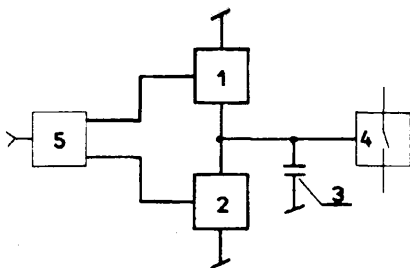
(72) Baczyński Janusz

(54) Układ do bramkowania sygnałów elektrycznych

(57) Układ według wynalazku posiada źródła prądowe (1,2) połączone z kondensatorem (3) i z analogowym przełącznikiem (4) z tranzystorami polowymi. Źródła prądowe (1,2) są podłączone do sterującego bloku (5) o wejściu cyfrowym stanowiącym wejście bramkujące bramki analogowej.

Inne rozwiązanie tego układu ma liniowy integrator, włączony między blok (5) a przełącznik (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 286745 (22) 90 09 05 5(51) H03M 1/06 H03M 1/78

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, WARSZAWA

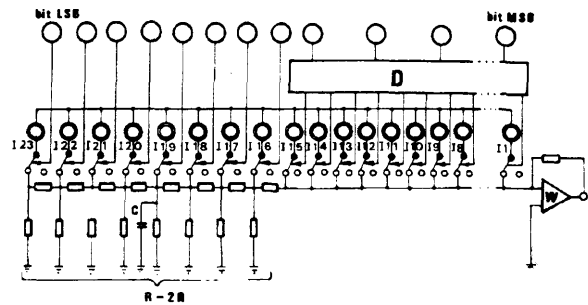
(72) Rejn Janusz

(54) Układ do zmniejszania zakłóceń przy przełączaniu w szybkim prądowym przetworniku cyfrowo-analogowym z drabinką R-2R

(57) Układ według wynalazku z wielobitową drabinką rezystancyjną dla młodszych bitów (R-2R) z segmentową konstrukcją czterech najstarszych bitów, z dekodernym (D), ze źródłami prądowymi (I) i ze wzmacniaczem wyjściowym (W) posiada pomiędzy jednym z węzłów drabinki (R-2R) sterowanym źródłem prądowym (I 19) n-tego bitu a masą części analogowej przetwornika włączony dodatkowy kondensator (C).

koją czterech najstarszych bitów, z dekodernym (D), ze źródłami prądowymi (I) i ze wzmacniaczem wyjściowym (W) posiada pomiędzy jednym z węzłów drabinki (R-2R) sterowanym źródłem prądowym (I 19) n-tego bitu a masą części analogowej przetwornika włączony dodatkowy kondensator (C).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286755 (22) 90 09 04 5(51) H04J 3/17

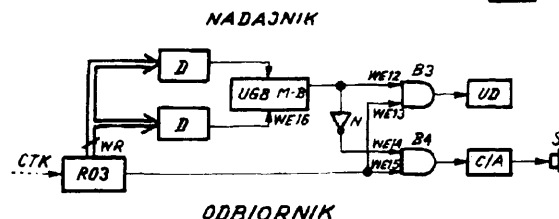
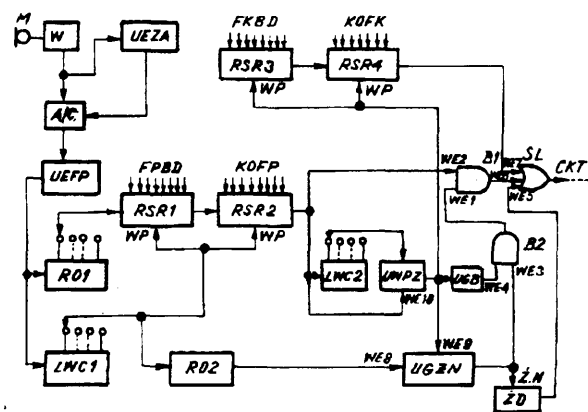
(71) Wojskowy Instytut Łączności, ZEGRZE

(72) Niewiadomski Tadeusz, Wirkus Edmund

(54) Sposób statystycznego zwielokrotnienia cyfrowego kanału telefonicznego z wykorzystaniem przerw w mowie

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że z wykrytych przerw w mowie wybiera się przerwy o długości przydatnej do transmisji innych sygnałów, zaś przez bieżącą detekcję końca trwania przerw umożliwia się transmisję tych sygnałów w postaci przesyłanych bloków o zmiennej długości. Każdy blok przesyłanych sygnałów cyfrowych zaopatruje się na początku i końcu w określone sekwencje bitowe, które w odbiorniku za pomocą rejestru opóźniającego (R03), układu detekcji flagi początku bloku danych i układu detekcji flagi końca bloku danych oraz układu generacji bramki "mowa-dane" (UGB M-D) rozdziela się na dwa strumienie danych i skierowuje się je odpowiednio do wejścia układu ujścia danych (UD) lub do przetwornika cyfrowo-analogowego (C/A).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286657 (22) 90 08 29 5(51) H05B 41/00
G01R 31/02

(71) BĘDZIN Zakład Energetyczny, BĘDZIN

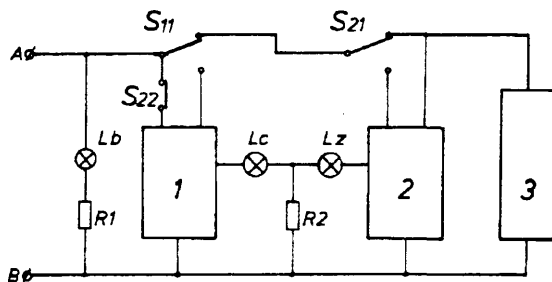
(72) Bombel Marian

(54) **Sposób kontroli stateczników indukcyjnych w obwodach lamp oświetlenia ulicznego i urządzenie do kontroli stateczników indukcyjnych w obwodach lamp oświetlenia ulicznego**

(57) Sposób według wynalazku polega na obciążeniu badanego obwodu na czas pomiaru urządzeniem pomiarowym i wymuszeniu krótkotrwałego przepływu prądu, przy czym mierzy się wartość impedancji badanego statecznika i na podstawie informacji z bloku wskaźników optycznych urządzenia ocenia się stan techniczny statecznika, po czym w przypadku stwierdzenia jego uszkodzenia odłącza się napięcie zasilające badany obwód i przystępuje się do wymiany statecznika.

Urządzenie ma obwód prądowy składający się z szeregowo połączonych rozwiernych zestyków (S_{11} , S_{21}) przekaźników usytuowanych w pomiarowo-czasowych blokach (1,2) oraz z wymuszającego bloku (3). Blok (1) jest połączony z zaciskiem (A) poprzez rozwierny zestyk (S_{22}) przekaźnika bloku (2), natomiast kontrolne lampki (Lb, Lc, Lz) tworzą blok wskaźników optycznych urządzenia.

(3 zastrzeżenia)



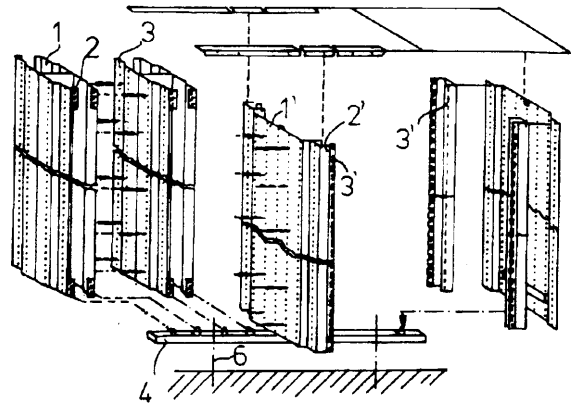
A1(21) 290833 (22) 91 06 27 5(51) H05K 7/00
(31)90 02157 (32)90 06 28 (33) CH

(71) Reichle + De Massari AG Elektro
Ingenieure, WETZIKON, CH

(54) **Układ stojaków dla konstrukcji telekomunikacyjnych**

(57) W układzie stojaków według wynalazku pionowe dźwigary (1,1) składają się z kolumn, zestawionych w samonośny stojak, zawierających co najmniej każdorazowo jeden profil skrzynkowy, otwarty przynajmniej od strony czołowej, którego powierzchnie (2,2') w pobliżu krawędzi od strony otwartej zawierają perforacje rastra (3,3') do montażu elementów układu, przy czym szerokość pionowych dźwigarów odpowiada wymiarowi zastosowanego modułu układu, a pionowe dźwigary opierają się na wspólnej szynie dennej (4).

(7 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

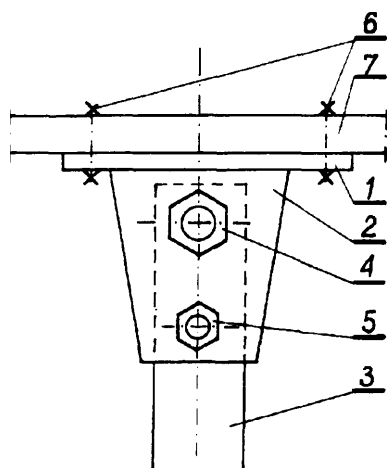
U1(21) 92809 (22) 91 05 27 5(51) A01B 15/00

(75) Worona Mikołaj, SZCZECIN; Worona Beata, SZCZECIN

(54) Uchwyt mocujący narzędzie do ramy płużnej

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że montuje się go do ramy płużnej w miejsce **odmontowanej** słupicy i że ma dwie płyty pionowe (2) do mocowania w nich trzonków (3) zespołów roboczych, innych aniżeli korpusy płużne.

(1 zastrzeżenie)



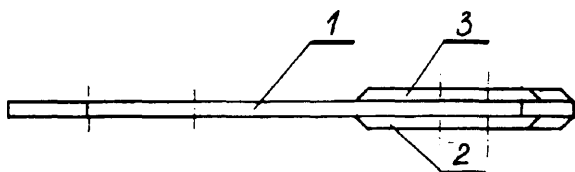
U1(21) 92808 (22) 91 05 27 5(51) A01B 15/04

(75) Worona Mikołaj, SZCZECIN; Worona Beata, SZCZECIN

(54) Płoza korpusu płużnego

(57) Płoza charakteryzuje się tym, że w tylnej części do ścian bocznej przykręcone są płytki pojedyncze (2) lub podwójne (2) i (3), dwustronnie zaostrome, o kącie wzniosu większym od 90°. W przypadku stępienia jednej strony płytki, przez jej obrót o 180° płytka pracuje drugą stroną, przez co uzyskuje się wydłużenie okresu eksploatacji. Dwie płytki - jedna lewa, druga prawa założone z obu stron płozy spełniają rolę płyty tradycyjnej i piętki.

(1 zastrzeżenie)



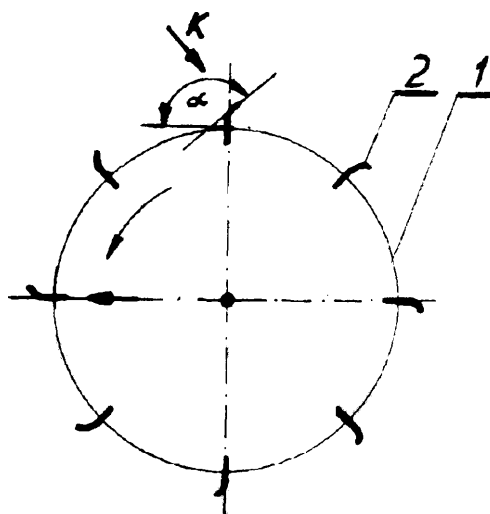
U1(21) 92812 (22) 91 05 27 5(51) A01B 29/04

(75) Worona Mikołaj, SZCZECIN; Worona Beata, SZCZECIN

(54) Wał strunowy do uprawy gleby

(57) Wał strunowy do uprawy gleby charakteryzuje się tym, że na obwodzie jego są umieszczone płaskowniki (2) o takim ustawieniu, aby kąt α między najbardziej wysuniętą na zewnątrz wału nacierającą ścianą płaskownika (2), a styczną do obwodnicy walca poprowadzoną z punktu styku tego płaskownika z walcem, mierzony w kierunku obrotu walca, wynosił $\alpha = 110^\circ \pm 18^\circ$. Ponadto płaskowniki (2) wału strunowego od strony wysuniętej na zewnątrz walca, na całej długości mają wycięcia koliste.

(2 zastrzeżenia)



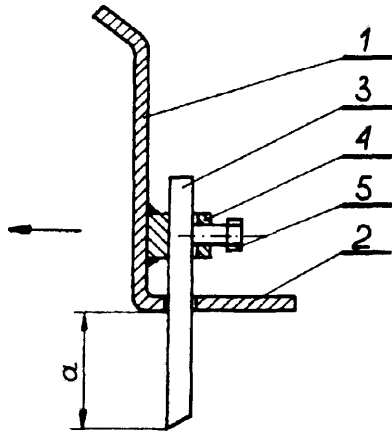
U1(21) 92807 (22) 91 05 27 5(51) A01B 35/00

(75) Worona Mikołaj, SZCZECIN; Worona Beata, SZCZECIN

(54) Belka wyrównująca pole

(57) Belka charakteryzuje się tym, że zbudowana jest z kątownika tak, jak dotychczasowe listwy wyrównujące, z tym że w dolnej półce (2) tego kątownika ustawionego w czasie pracy w płaszczyźnie poziomej lub prawie poziomej znajdują się otwory, a w nich osadzone są zęby (3). Zęby te wystają poniżej poziomu dolnej półki (2) i są rozstawione na długości belki. Zęby (3) są przeznaczone do przecinania gleby. W efekcie pionowa półka (1) kątownika belki łatwiej ścina, spycha i wyrównuje glebę. Belki wyrównujące pole mogą być podwieszane do przedniej części kultywatorów, zestawów uprawowych lub wałów kruszących.

(1 zastrzeżenie)



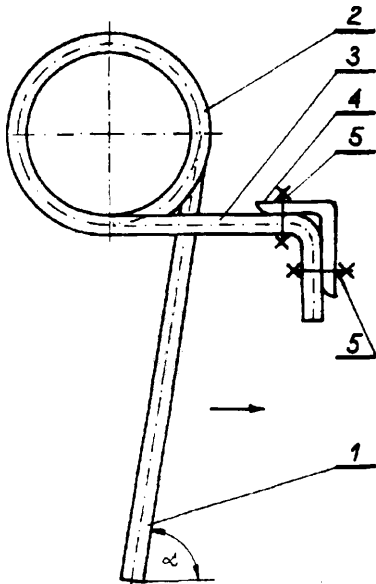
U1(21) 92811 (22)9105 27 5(51) A01B 35/24

(75) Worona Mikołaj, SZCZECIN; Worona Beata, SZCZECIN

(54) Sprężysty ząb prętowy do doprawiania gleby

(57) Sprężysty ząb prętowy charakteryzuje się tym, że ma trzy charakterystyczne strefy, tj. na odcinku około 500 mm ząb jest prosty (1), następnie przechodzi w sprężynę walcową (2) o średnicy zewnętrznej około 100 mm mającą 1 ÷ 3 zwoi, następnie ma zakończenie (3) dostosowane do połączenia z belką narzędziową (4). Ząb wykonany jest z pręta okrągłego. Materiałem na ząb jest stal sprężynowa hartowana i odpuszczana. Zęby zamocowane są na belkach narzędziowych (4) i są ustawiane w jednym lub dwóch szeregach, w odległościach między sąsiednimi zębami w szeregu co około 100 mm.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92838 (22) 91 05 29 5(51) A01B 49/02
A01B 3/46

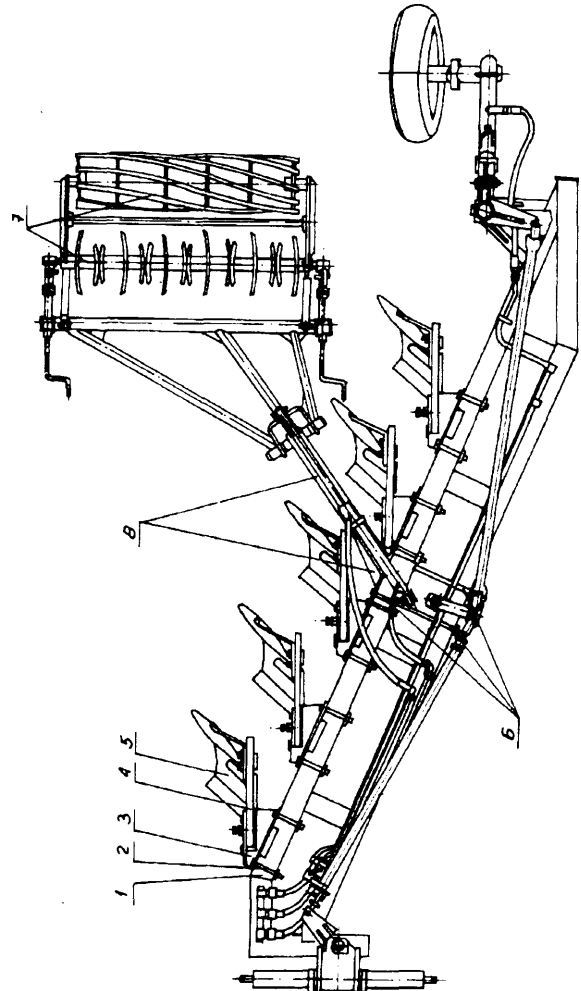
(71) Zakłady Produkcji Sprzętu i Urządzeń Drobiarskich, GOSTYŃ
(72) Frąckowiak Leonard, Wachowiak Marian

(54) Pług ciągnikowy półzawieszany do orki roli z narzędziem doprawiającym glebę

(57) Pług ciągnikowy charakteryzuje się tym, że do ramy (1) mocowane są śrubami (2) wieszaki (3) z grządzielami (4) i

korpusami płuznymi (5), a pomiędzy dwoma sąsiednimi wieszakami (3) i grządzielami (4) usytuowany jest wysięgnik (8) narzędzia (7) doprawiającego glebę, przymocowanego śrubami mocującymi (6) do ramy (1).

(3 zastrzeżenia)



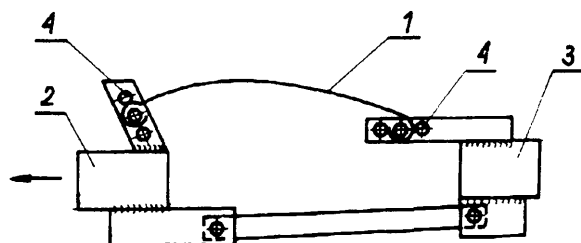
U1(21) 92810 (22)91 05 27 5(51) A01B 63/00
A01B 61/00

(75) Worona Mikołaj, SZCZECIN; Worona Beata, SZCZECIN

(54) Resorowa regulacja ustawienia narzędzi rolniczych

(57) Resorowa regulacja ustawienia narzędzi rolniczych charakteryzuje się tym, że w układzie zawieszenia narzędzia jest czworobok przegubowy, a jednym z ciągniętego czworoboku jest sprężyna płaska - resor (1). W belce pociągowej (2) i w belce narzędziowej (3) są otwory (4).

(1 zastrzeżenie)



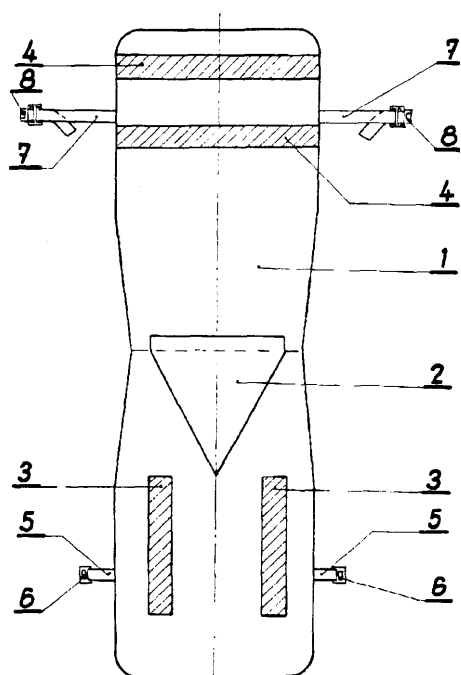
U1(21) 92836 (22) 91 05 28 5(51) A41D 13/00

(75) Abel Jerzy, TARNOWSKIE GÓRY; Lisek Andrzej, TARNOWSKIE GÓRY

(54) **Narzutka ostrzegawcza z elementami odblaskowymi**

(57) Narzutka według wzoru stanowi wykrój (1) z tkaniny, w którym wycięty jest otwór (2) w kształcie trójkąta równoramiennego połączonego w podstawie z prostokątem. Element (3) stanowią dwa odcinki taśmy odblaskowej naszytej na część przednią narzutki. Element (4) stanowią dwa odcinki taśmy odblaskowej naszytej na części tylnej narzutki. Element (5) stanowią dwie taśmy o stałej długości z zamocowanym do każdej z nich elementem klamerki plastikowej z otworem zaczepowym (6). Element (7) stanowią dwie taśmy o regulowanej długości z zamocowanym do każdej z nich elementem klamerki plastikowej z języczkiem sprężystym (8).

(4 zastrzeżenia)



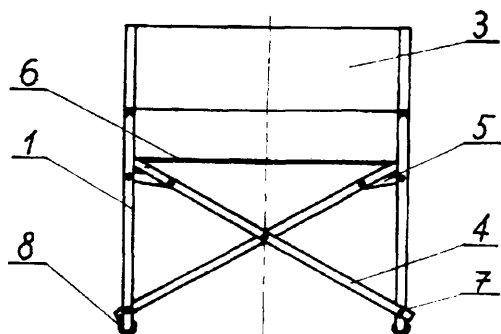
U1(21) 92877 (22) 91 06 04 5(51) A47C 4/14

(75) Klik Henryk, TRZEBNICA

(54) **Krzesło składane**

(57) Krzesło jest utworzone z dwu ram bocznych (1), elastycznego siedziska (6) i elastycznego oparcia (3). Ramy boczne (1) są połączone ze sobą za pośrednictwem ram ukośnych (4) i łączników (5). Ramy ukośne (4) stanowią pręty wygięte na kształt litery U. Elastyczne siedzisko (6) jest zamocowane na poziomych częściach ram ukośnych (4).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 93193 (22) 91 07 24 5(51) A47F 5/04

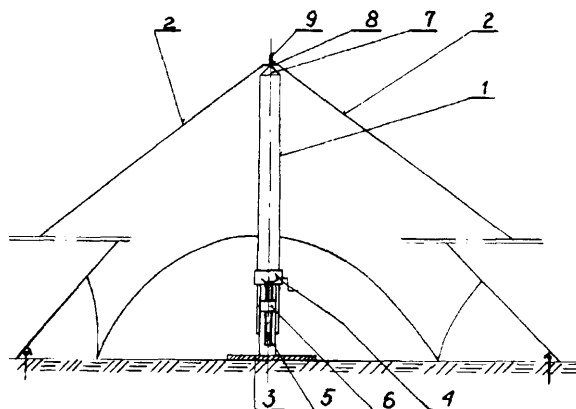
(75) Podbiełło Lech, BIAŁYSTOK; Bohojo Władysław, BIAŁYSTOK

(54) **Namiot-zadaszenie**

(57) Namiot-zadaszenie służyć może do celów handlowych, rekreacyjnych lub wystawowych.

Namiot-zadaszenie zawiera stalowy maszt (1) rurowo-teleskopowy, na którym opiera się pokrycie (2). Maszt teleskopowy ma przekładnię stożkową z mechanizmem korbowym. Dolna część masztu (1) ma trwale osadzoną podstawę (3) a górna zamontowany stożek (7).

(1 zastrzeżenie)



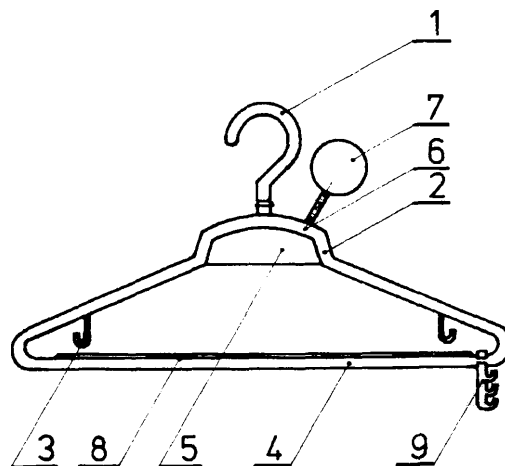
U1(21) 92263 (22) 91 05 31 5(51) A47F 7/24

(75) Kwik Roman, TYCHY

(54) **Wieszak odzieżowy**

(57) Wieszak składa się z haka (1) i przyległych do nich dwóch odpowiednio ukształtowanych, symetrycznie ukośnych ramion (2), zaopatrzonych w zawieszki (3) i połączonych poziomą poprzeczką (4) przy czym wzajemne położenie ramion (2) ustalone jest płytką stabilizującą (5). Jedno z ramion (2) posiada wgłębienie (6) w którym umieszczona jest tabliczka identyfikacyjna (7). Poprzeczka (4) posiada od strony wewnętrznej wieszaka wzdłużne ostrze (8), zabezpieczające spodnie przed zsunieniem oraz rezerwowy haczyk (9) na dodatki.

(3 zastrzeżenia)



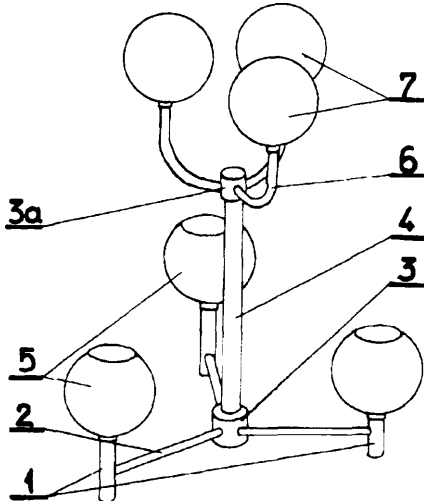
U1(21) 92868 (22) 91 06 03 5(51) A47G 7/04

(75) Hawrylecka Urszula, ŚWIDNIK; Hawrylecki Wiesław, ŚWIDNIK

(54) Kwietnik

(57) Kwietnik według wzoru stojący, wykonany z tworzywa posadowiony jest na trzech pionowych rurach (1) o różnej wysokości, zakończonych doniczkami kulistymi (5), złączonych łącznikami (2) o jednakowej długości zbiegającymi się pod kątem 120° w tulei (3). Z tulei (3) wyprowadzona jest pionowa centralna rura (4) zakończona od góry tuleją (3a), z której pod kątem 120° i naprzemian z łącznikami (2) wychodzą promienio-wo i ku górze trzy ramiona (6), rurowe, o różnej długości, zakończone kulistymi kloszami (7) z lampami elektrycznymi.

(1 zastrzeżenie).



U1(21) 92837 (22) 91 05 28 5(51) A47G 25/48

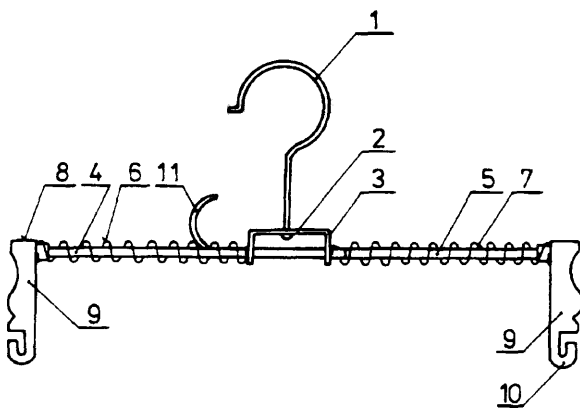
(75) Marcinkowski Franciszek, WROCŁAW

(54) Wieszak odzieżowy

(57) Przedmiot wzoru użytkowego rozwiązuje zadanie techniczne budowy wieszaka do spódnic i spodni, o zmiennym rozstawie uchwytych i sprężystym mocowaniu, mogącego być obsługiwany jedną ręką.

Wieszak ma haczyk (1) zamocowany w profilowanej płytce (2) o zagiętych końcach (3), w których są ułożyskowane równoległe pręty (4,5), przechodzące przez otwory płytki (2) na wylot, zabezpieczone przed wypadnięciem. Pręty (4,5) są otoczone śrubowymi sprężynami (6,7), opierającymi się z jednej strony o koniec (3) płytki (2), a z drugiej strony o główkę (8) uchwyty (9).

(4 zastrzeżenia)



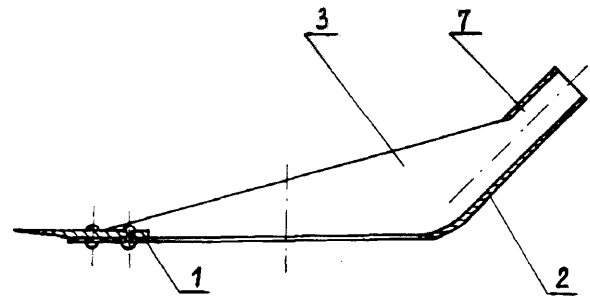
U1(21) 92861 (22) 91 06 04 5(51) A47J 17/02

(75) Zieleniewski Jan, WARSZAWA

(54) Przyrząd do ścinania warzyw, zwłaszcza kapusty

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że ma kształt łopaty, która na płaszczyźnie poziomej (1) ma otwór oraz zamocowane na nity narzędzie ścinające. Płaszczyzna (2) zakończona jest króćcem (7), w którym osadzony jest kij przyrządu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92848 (22) 91 05 31 5(51) A47L 17/02

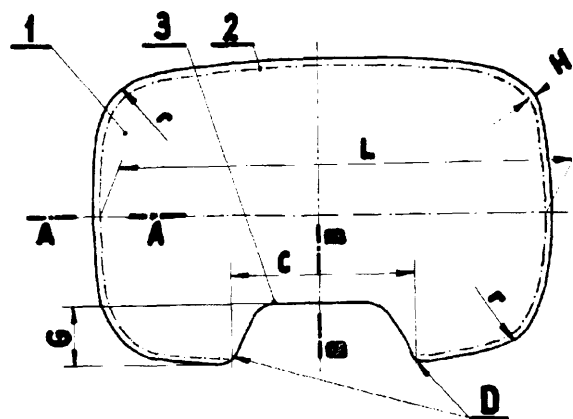
(75) A1-Nakshabandi Muhie, GDYNIA;
A1-Nakshabandi Bożena, GDYNIA

(54) Deska kuchenna do zlewozmywaka

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji deski kuchennej do zlewozmywaka, nadającej się do doraźnego zainstalowania w jednej z komór typowego znormalizowanego zlewozmywaka kuchennego i umożliwiającej usuwanie z niej płynnych soków odpadowych i oddzielonych fragmentów obrabianego surowca do wnętrza komory zlewozmywaka.

Deska kuchenna do zlewozmywaka mająca kształt prostokąta z zaokrąglonymi dużym promieniem narożami, zaopatrzona od spodu w kołnierz charakteryzuje się tym, że stanowi ją płaska płytka (1) o zaokrąglonych promieniem (r) narożach i o lekko łukowo-wypukłym zarysie boków. Wzdłuż boków płytki jest poprowadzony w pewnej odległości na całym obwodzie płytki odpływowy rowek (2), mający w przekroju poprzecznym kształt trapezu, a odpływowe końce (D) wyprowadzone do wnętrza trapezokształtnego wybrania (3), wykonanego w jednym z dłuższych boków płytki (1). Na spodniej części płytki jest wzdłuż jej obrzeża ukształtowany usztywniająco-stabilizacyjny kołnierz o przekroju poprzecznym zbliżonym do regularnego ostrokątnego klina, przechodzący w rejonie przedniej części trapezokształtnego wybrania (3) w usztywniające niskie żebro. Wszystkie krawędzie deski są zaokrąglone łukami, a kształt w rzucie na płaszczyznę płytki (1) odpowiada kształtowi przekroju poziomego typowej komory znormalizowanego zlewozmywaka kuchennego.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93441 (22) 91 09 04 5(51) A61H 3/02

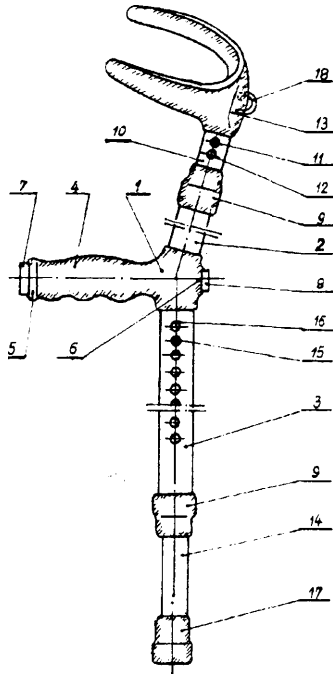
(75) Kicior Mieczysław, RADOM

(54) Kula łokciowa, zwłaszcza dla inwalidów

(57) Kula łokciowa, zwłaszcza dla inwalidów, składająca się z członu głównego (1) z rękojeścią (4), członu dolnego (14) zakończonego stopką (17) i członu głównego (10) zakończonego u góry obejmą (13) przedramienną, które są przestawne w stosunku do członu głównego, ma na czołowej ścianie grzybka (5) rękojeści (4) wkładkę odblaskową (7) oraz na przeciwległej stronie na czole zgrubienia (6) wkładkę odblaskową (8).

W tylnej części obejmę (13) przedramienną ma ponadto ucho (18) służące do zamocowania cięgna obejmującego obwodowo przedramię.

(2 zastrzeżenia)



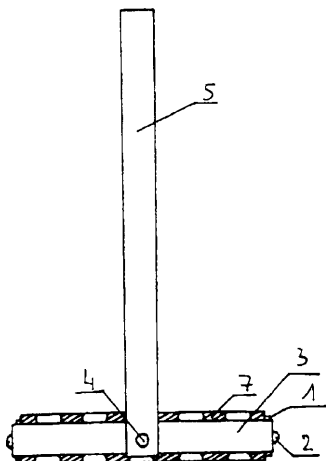
U1(21) 92759 (22) 91 05 20 5(51) A61H 15/00

(75) Dyndul Antoni, ŁÓDŹ

(54) Przyrząd do masażu ciała

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że wałek (1) osadzony jest obrotowo w kabłąku (3) połączonym z uchwytem (5), przy czym część robocza wałka (1) wyłożona jest perforowaną włókniną (7).

(1 zastrzeżenie)



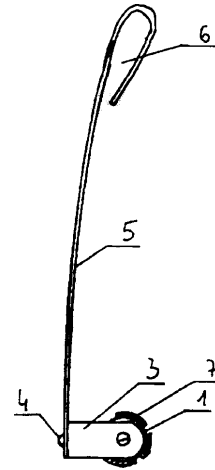
U1(21) 92760 (22) 91 05 20 5(51) A61H 15/00

(75) Dyndul Antoni, ŁÓDŹ

(54) Przyrząd do masażu ciała

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że wałek (1) osadzony jest obrotowo w kabłąku (3) połączonym z uchwytem (5), przy czym część robocza wałka (1) wyłożona jest krążkami (7) włókniny rozmieszczonymi naprzemianlegle.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92897 (22) 91 06 06 5(51) A61J 9/08

(75) Goła Andrzej, SZCZECIN

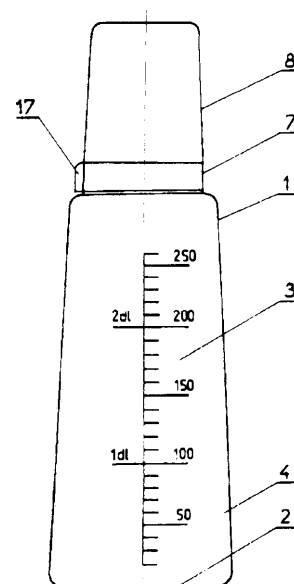
(54) Butelka do karmienia niemowląt

(57) Butelka, zawierająca pojemnik, smoczek uszczelniony nakrętką oraz zdejmowalną nakrywkę, osłaniającą smoczek przed użyciem, charakteryzuje się tym, że pojemnik (1) ma kształt zbliżony do ostrostupa ściętego, którego dno (2) stanowi kwadrat o zaokrąglonych narożach, zaś boczne ścianki (3) są połączone zaokrągloną częścią (4) o promieniu zwiększającym się wraz z wysokością pojemnika (1).

Nakrętka (7), na swej zewnętrznej powierzchni, ma usytuowany obwodowy rowek, w którym osadzone są występy wewnętrzne znajdujące się w zdejmowalnej nakrywce (8).

Ponadto nakrętka (7) zaopatrzona jest w zewnętrzny występ (17) ułatwiający jej zakręcanie i odkręcanie.

(3 zastrzeżenia)



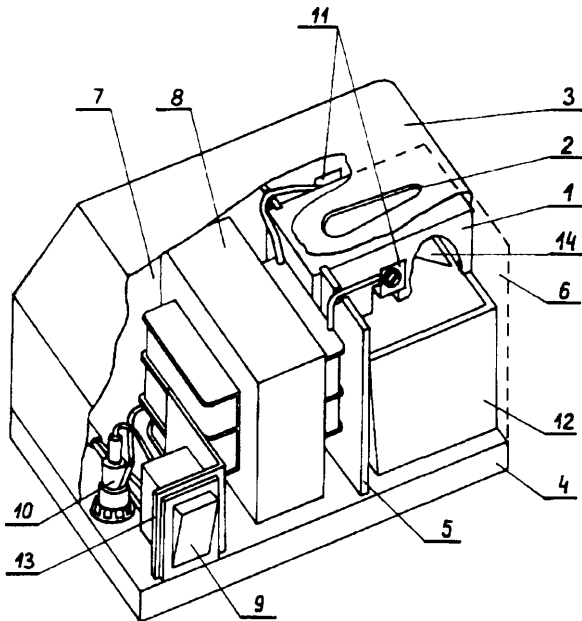
U1(21) 92829 (22)91 05 29 5(51) A61L 11/00

(23) TARGI KONSUMPCYJNE WIOSNA 91
POZNAŃ 12 03 91(71) THOMEX Przedsiębiorstwo Zagraniczne,
WARSZAWA(72) Zajączek Jan, Wąsikowski Zbysław,
Magnowski Czesław**(54) Urządzenie do niszczenia igieł iniekcyjnych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przenośne urządzenie do niszczenia, po wykonaniu zabiegu, igieł iniekcyjnych jednorazowego użytku. Urządzenie według wzoru, niszczące igły za pomocą prądu elektrycznego, znajdzie zastosowanie w gabinetach zabiegowych, przychodniach lekarskich i szpitalach nie mających spalarni.

Urządzenie składa się z zespołu (1) pojedynczo spalającego igły oraz z mechanizmu (2) oddzielającego igły od strzykawek. Obudowę urządzenia stanowi podstawa (4) z pokrywą (3), w której wykonany jest otwór mający kształt litery U z rozchylonymi ramionami. Krawędź tego otworu pełni funkcję mechanizmu (2) oddzielającego nasadkę igły od strzykawki. Otwór przesłonięty jest od dołu elastyczną osłoną (14). Podstawa (4) wyposażona jest w pionową ścianę (5) dzielącą wnętrze urządzenia na komorę spalania (6) i komorę (7) obwodu sieciowego. W komorze spalania (6) zainstalowany jest zespół (1) pojedynczo spalający igły, zaś w komorze (7) - elementy obwodu sieciowego, w skład którego wchodzi transformator (8), wyłącznik (9) oraz bezpiecznik. Elementy te zamocowane są do podstawy (4), a transformator (8) oddzielony jest od wyłącznika (9) i bezpiecznika przegrodą (13). Przewody uzwojenia wtórnego transformatora (8) połączone są bezpośrednio z dwoma wykonanymi ze stopu srebra z kadmem elektrodami (11) wchodzącymi w skład zespołu (1) spalającego igły. Zespół (1) zamocowany jest rozłącznie do ściany (5) w komorze spalania (6), bezpośrednio pod otworem w pokrywie (3). Natomiast bezpośrednio pod komorą spalania (6) usytuowany jest zbiornik (12) zniszczonych igieł wypełniony płynem dezynfekcyjnym.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 93076 (22)90 12 04 5(51) A63B 21/055

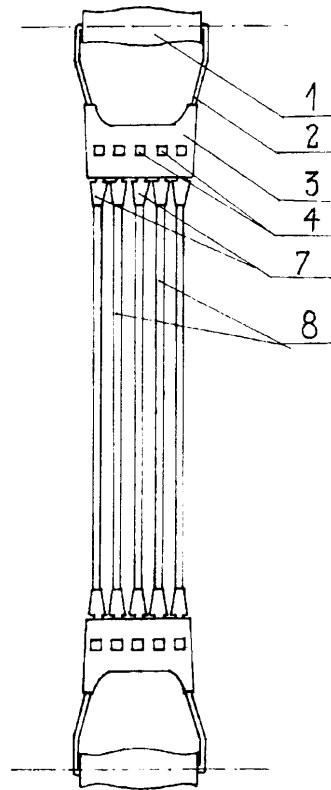
(62) 91526

(75) Włodarczyk Adam, PRUSZKÓW

(54) Przyrząd do wzmocnienia i rozwijania mięśni

(57) Przyrząd złożony z rączki, uchwytów, korpusu, zamków, sprężyn, klamerek i gumy charakteryzuje się tym, że końcówka klamerki, w której zamocowana jest guma (8) ma kształt tuby.

(1 zastrzeżenie)



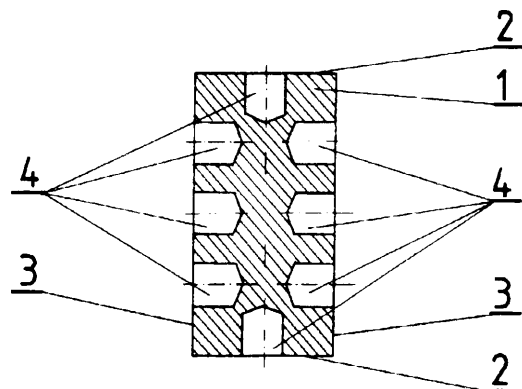
U1(21) 92815 (22)91 05 28 5(51) A63H 33/04

(75) Szabuniewicz Stanisław, GDAŃSK

(54) Kłoczek, zwłaszcza do budownictwa zabawkowego

(57) Kłoczek, zwłaszcza do budownictwa zabawkowego, mający postać prostopadłościanu o podstawie w kształcie kwadratu i na ścianach otwory, charakteryzuje się tym, że prostopadłe do ścian (3) klocka (1) osie otworów (4) przecinają się z główną osią symetrii klocka (1). Obie podstawy (2) klocka (1) mają również otwory (4), lecz o osiach zgodnych z główną osią symetrii klocka (1). Wysokość prostopadłościanu klocka (1) jest wielokrotnością wymiaru boku kwadratu podstawy (2) klocka. Odległość osi otworów (4) od siebie oraz od najbliższych krawędzi klocka (1) jest równa połowie wymiaru boku kwadratu podstawy (2) klocka (1).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

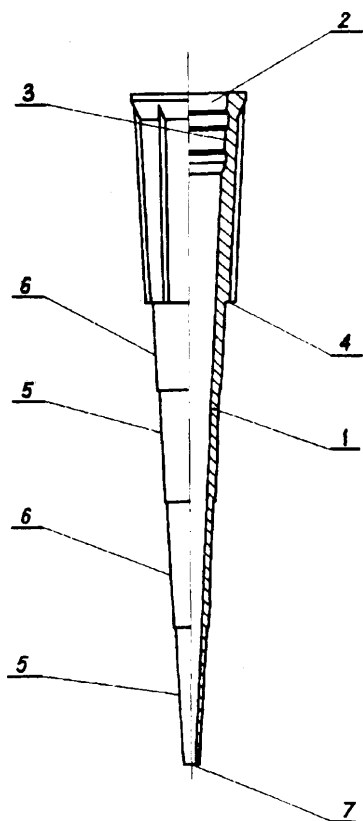
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 92846 (22) 91 05 31 5(51) B01L 3/02

- (71) HTL Przedsiębiorstwo Zagraniczne, WARSZAWA
- (72) Krawczyk Aleksander, Dziubałon Zbigniew, Magnuszewski Andrzej
- (54) **Końcówka pipety**

(57) Końcówka (1) o kształcie wydłużonego gniazda, ma w pobliżu otworu (2) o większej średnicy koncentryczne żebra (3), a na powierzchni zewnętrznej od strony otworu (7) o mniejszej średnicy końcówki ma skalę w postaci pierścieni (5, 6) o zróżnicowanej fakturze powierzchni.

(1 zastrzeżenie)



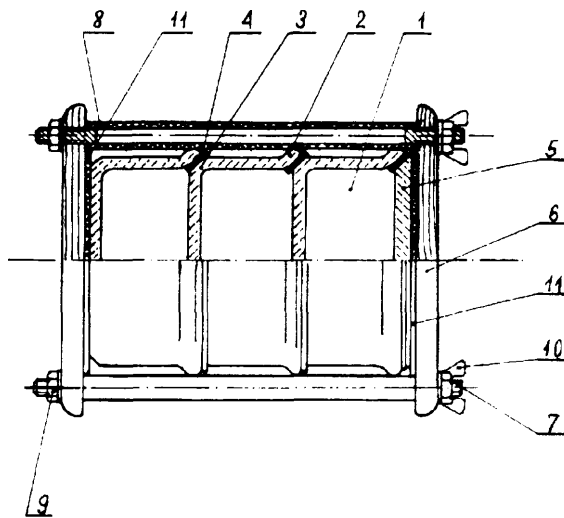
U1(21) 93463 (22) 91 09 10 5(51) B02C 19/12

- (71) Instytut Szkła i Ceramiki, WARSZAWA
- (72) Majewska Krystyna
- (54) **Młynek laboratoryjny**

(57) Młynek laboratoryjny do mielenia szkliv, pigmentów i innych materiałów składa się z trzech segmentów (1) młynka umieszczonych pomiędzy dwoma kołowymi tarczami (6) połączonymi ze sobą czterema nagwintowanymi prętami (7) z założonymi na nie rurkami gumowymi (8).

Każdy segment młynka uszczelniony jest pierścieniową przekładką gumową (4).

(1 zastrzeżenie)

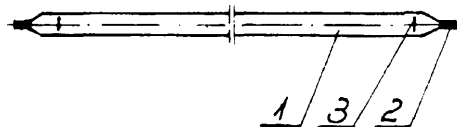


U1(21) 92902 (22) 91 06 07 5(51) B05C 11/11

- (75) Lis Jan, CZĘSTOCHOWA
- (54) **Pojemnik na tusz**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zastąpienia popularnych wkładów do długopisów, pojemnikami na tusz zapewniającymi wydłużony czas przechowywania bez obawy zgęstnienia i zasychania. Pojemnik charakteryzuje się tym, że ma obie końcówki zamknięte zgrzeinami (2), a w pobliżu zgrzein (2) ma naniesione znaki (3) cechujące.

(1 zastrzeżenie)



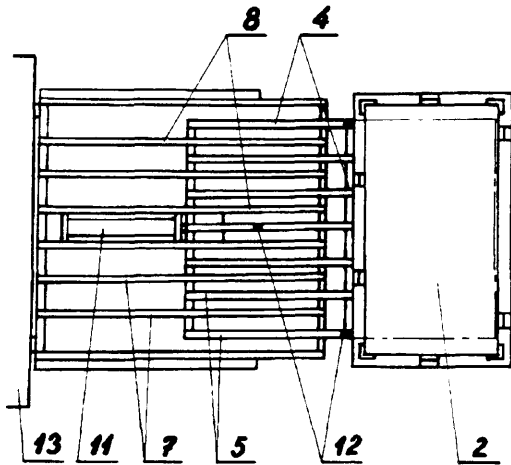
U1(21) 92842 (22) 91 05 29 5(51) B21D 43/22

- (71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych, BIELSKO-BIAŁA
- (72) Kostecki Stanisław, Pierściński Jerzy, Seweryn Alfred, Zajac Józef
- (54) **Urządzenie do odbierania wykrojów z prasy i układania ich w stos**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie automatycznego odbioru z prasy i układania w stos dużych wykrojów z wiotkimi elementami.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zsuwnia ma część wysuwną (4), która zawiera listwy (5) wyposażone w rolki, usytuowane pomiędzy listwami (7) części stałej (8), w tej samej płaszczyźnie. Część wysuwna (4) jest napędzana siłownikiem pneumatycznym (11) i sterowana automatycznie poprzez przełączniki (12).

(3 zastrzeżenia)

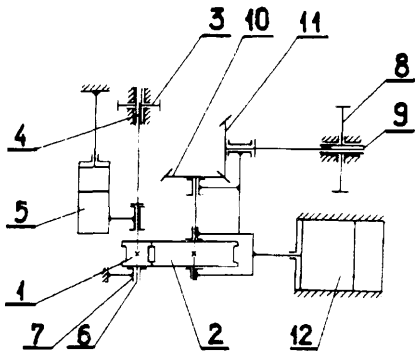


U1(21) 92869 (22) 91 06 03 5(51) B21H 1/12

- (71) Fabryka Łożysk Toczących, KRAŚNIK
 (72) Tętnik Zbigniew, Lendzion Stanisław,
 Łuszczak Ryszard, Romańczuk Stanisław,
 Muszyński Leszek
 (54) **Walcarka do walcowania pierścieni łożysk tocznych**

(57) Walcarka charakteryzuje się tym, że średnica walca zewnętrznego (2) jest większa od średnicy walca wewnętrznego (1) nie więcej niż pięć razy a walec wewnętrzny (1) napędzany jest kołem zębatym (3) poprzez połączenie wielowypustowe przesuwne (4) oraz przesuwany jest osiowo siłownikiem hydraulicznym (5), zaś walec zewnętrzny (2) napędzany jest przekładnią stożkową (10, 11) poprzez połączenie wielowypustowe przesuwne (9), kołem pasowym (8) i przesuwany jest prostopadle do osi walca wewnętrznego (1) siłownikiem hydraulicznym (12).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92851 (22) 91 05 30 5(51) B23B 51/02

- (71) RAFAKO Raciborska Fabryka Kotłów,
 RACIBÓRZ
 (72) Borysiak Ignacy, Matysiak Zdzisław,
 Stanienda Jan
 (54) **Wiertło piórowe do wiercenia otworów dużych średnic**

(57) Wiertło piórowe do wiercenia otworów dużych średnic i głębokich wierceń, chłodzone płynem, ma w głowicy skrawającej (1), pilota prowadzącego (6) w postaci wiertła krętego oraz ma płytki skrawające: płytkę (4) z ostrzem uzębionym i płytkę (5) z ostrzem gładkim i jest wyposażone w przedłużkę (3) do osadzania w niej głowicy skrawającej (1) i przedłużania trzpienia (2) wiertła.

(1 zastrzeżenie)

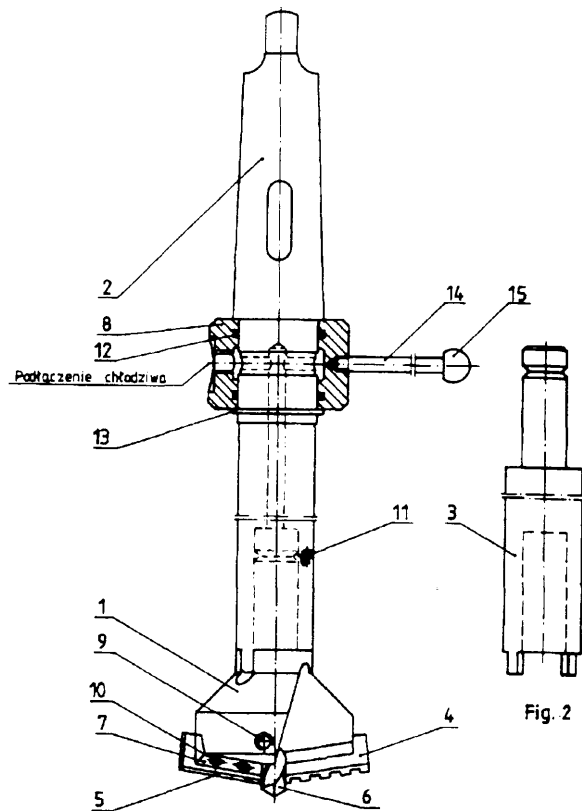


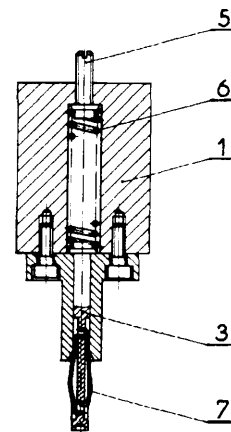
Fig. 1

U1(21) 92830 (22) 91 05 29 5(51) B23Q 16/08

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw
 Technologii i Konstrukcji Maszyn,
 WARSZAWA
 (72) Podgórski Edward
 (54) **Urządzenie do podawania na stanowisko robocze zorientowanych detali typu podkładka, tulejka, nakrętka**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że głowica ma trzpień ustalający (3) z elementami sprężystymi (7), który wchodzi w otwór detalu i zaciska go elementami sprężystymi (7), co umożliwia podniesienie i przeniesienie detalu na stanowisko robocze. Opuszczanie głowicy przez manipulator powoduje styk trzpienia ustalającego (3) z pozycją roboczą, a następnie wciśnięcie trzpienia ustalającego (3) do wnętrza głowicy powoduje ugięcie sprężyny (6) i zsuniecie detalu. Podniesienie głowicy powoduje samoczynny wysuw trzpienia ustalającego (3).

(2 zastrzeżenia)



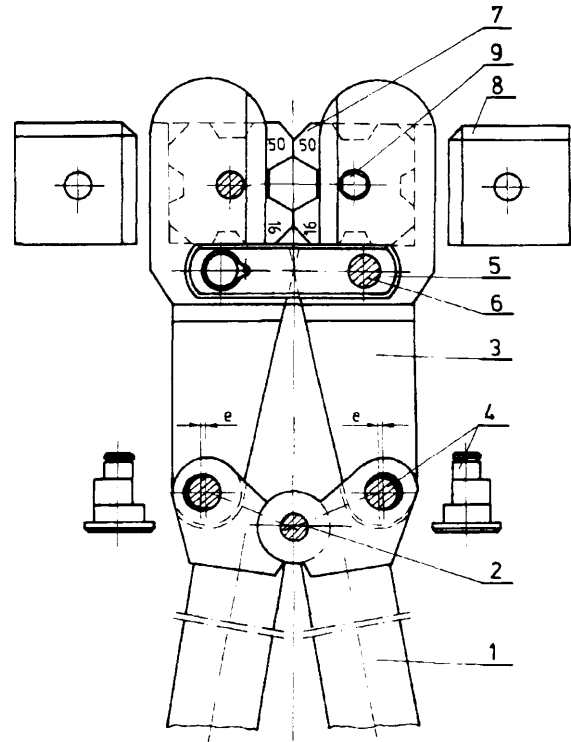
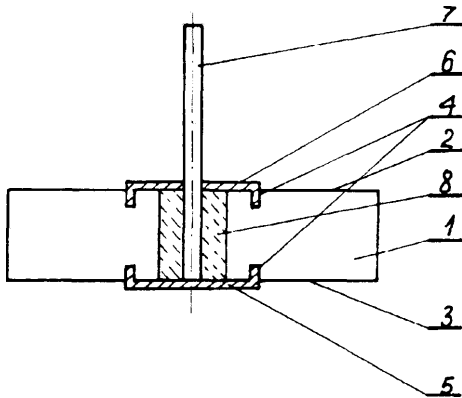
U1(21) 93186 (22) 91 07 29 5(51) B24D 13/04

(75) **Zadruźniak Sławomir, STAŁOWA WOLA;**
Frask Andrzej, STAŁOWA WOLA

(54) **Ściernica listkowa**

(57) Ściernica listkowa charakteryzuje się tym, że krawędzie czołowe (2 i 3) płatków płótna ściernego (1) mają wybrania (4) prostokątne, w których osadzone są pokrywki (5 i 6) w tym jedna (6) z otworem w środku, w którym umieszczony jest trzpień mocujący (7) służący do mocowania ściernicy we wrzecionie wiertarki. Przestrzeń (8) między pokrywkami (5 i 6), trzpieniem mocującym (7) i płatkami płótna ściernego (1) wypełniona jest spoiwem z żywicy syntetycznej.

(1 zastrzeżenie)



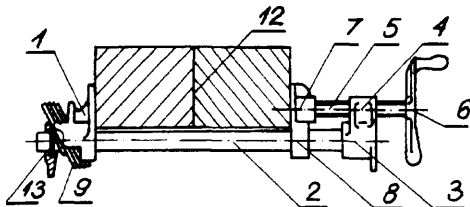
U1(21) 92876 (22) 91 06 04 5(51) B25B 1/02

(75) **Krawczyk Henryk, ŁÓDŹ;** Wojewoda Antoni, ŁÓDŹ

(54) **Przyrząd do mocowania przedmiotów**

(57) Przyrząd zawiera docisk (1) nastawny osadzony na wymiennej rurze (2) połączonej gwintowo z nakrętką (3), mającą drugi gwintowany otwór (4), w którym obraca się śruba (5) pociągowa połączona z dociskiem (8) przesuwającym się na rurze (2), na której wewnątrz docisku (1) osadzone są zakleszczające płytki (9) przekoszone w stosunku do osi rury za pomocą sprężyny (13) i zaopatrzone w górne i dolne języki wchodzące w wycięcia docisku (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92884 (22) 91 06 05 5(51) B25B 7/22

(75) **Szczęśny Wiktor, WROCŁAW**

(54) **Cęgo-nożyce do zaprasowywania końcówek kablowych i cięcia prętów metalowych**

(57) Cęgo-nożyce do zaprasowywania końcówek kablowych i cięcia prętów metalowych, stanowiące układ dźwigni czynnych i biernych połączonych ze sobą sworzniami, charakteryzują się tym, że połączenie dźwigni czynnych (1) z biernymi (3) dokonane jest sworzniami mimośrodowymi (4). W dźwigniach biernych (3) osadzone są wkładki (7) do końcówek kablowych, zamienne na noże (8) do cięcia prętów.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 92901 (22) 91 06 07 5(51) B26D 1/147

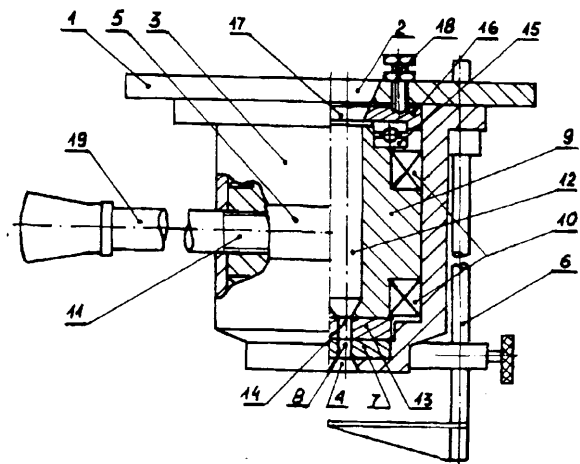
(71) **STILON Zakłady Włókien Chemicznych,**
GORZÓW WIELKOPOLSKI

(72) **Wasilewski Edmund, Jarmołowicz Henryk**

(54) **Urządzenie do cięcia drutów**

(57) Urządzenie składające się z zestawu tnącego i dźwigni osadzonej w obrotowej tulei charakteryzuje się tym, że krążkowy nóż tnący (7) z otworem (8) zamocowany jest na stałe wewnątrz cylindrycznej obudowy (3), a drugi krążkowy nóż tnący (13) z otworem (14) zamocowany jest na stałe do wewnętrznej ściany obrotowej tulei (9) dociskanej oporowym łożyskiem tocznym (15) przez krążek dociskowy (16) z otworem (17) i regulacyjnymi śrubami (18). Stosunek dźwigni (19) zamocowanej na stałe w obrotowej tulei (9) do mimośrodowości przelotowego kanału względem osi obrotowej tulei (9) mieści się w zakresie od 1:20 do 1:50. Przymiar długości (6) zamocowany jest do obudowy (3) urządzenia.

(1 zastrzeżenie)



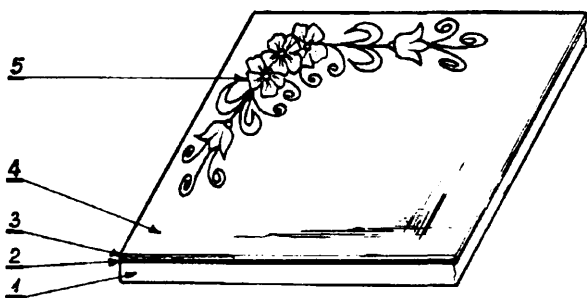
U1(21) 92879 (22)9106 06 5(51) B27D 5/00

(75) Pawłowska Ewelina, WIELKIE RYCHNOWO; Pawłowski Janusz, WIELKIE RYCHNOWO

(54) **Drewniane lub drewnopochodne elementy pokryte powłoką z włókna naturalnego lub sztucznego jako materiał do produkcji mebli**

(57) Wzór użytkowy zwiększa możliwości estetycznego zróżnicowania faktury mebli oraz pozwala na wykorzystanie utrwalonych w przemyśle włókienniczym technik i technologii w innej dziedzinie wytwórczości. Drewniane lub drewnopodobne elementy charakteryzują się tym, że do elementów konstrukcyjnych mebla (1) przyklejony jest, w miejsce typowych oklein stolarskich, materiał włókienniczy (3) o różnej fakturze (5), powleczony warstwą lakieru bezbarwnego (4) o grubości pokrywającej nierówności materiału.

(1 zastrzeżenie)



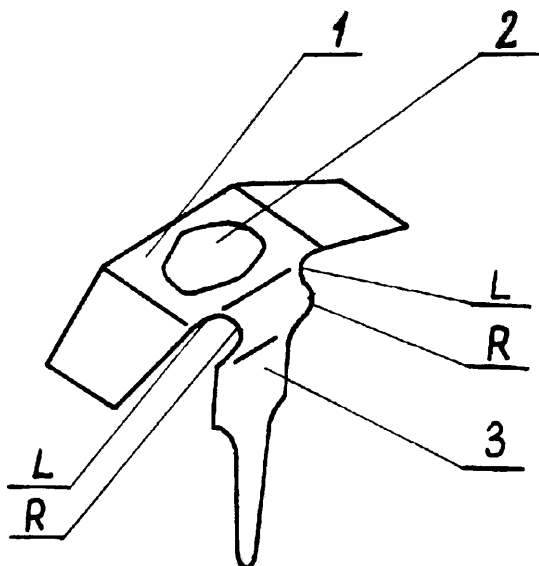
U1(21) 92820 (22) 91 05 27 5(51) B41J 7/00

(75) Piechowiak Krzysztof, POZNAŃ

(54) **Ostłonka taśmy barwiącej głowicy drukarki, zwłaszcza z płaskim łóżem drukującym**

(57) Ostłonka posiada część ustalającą (3), która łagodnie przechodząc w płaszczyznę (1) stopniowo się rozszerza i posiada krzywiznę (R). Ostłonka posiada określony minimalny wymiar obrzeża otworu wydruku (2).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 92819 (22)9105 27 5(51) B60P 3/06

B62D 63/08

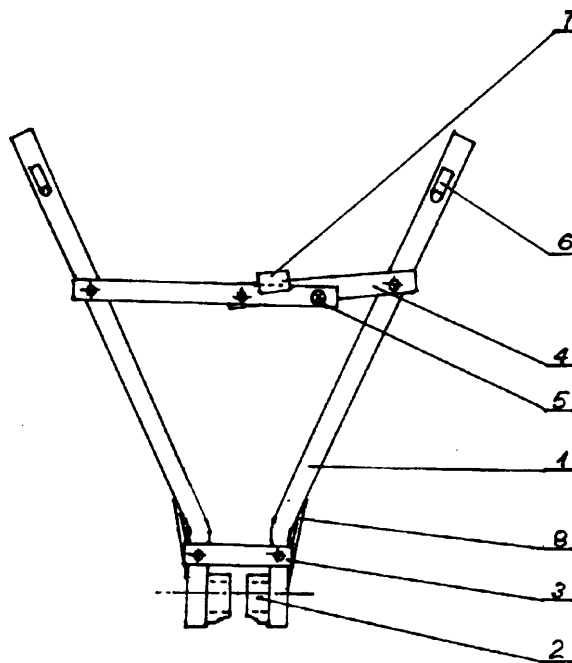
(75) Kizler Jerzy, KRAKÓW; Walczak Jacek, KRAKÓW; Siwczyński Marek, KRAKÓW

(54) **Uchwyt samochodowy**

(57) Uchwyt ma dwa ramiona (1) połączone ze sobą przegubem (3), do których na jednym końcu przymocowane są pierścienie (2), a na drugim końcu drążki kształtowe (6) do mocowania rowerów. W części środkowej ramiona (1) połączone są ze sobą układem dźwigniowym (4), który służy do zakleszczania pierścieni (2) na gałce wysięgnika samochodowego, służącego do mocowania przyczepy.

Układ dźwigniowy (4) stanowią dwa ramiona połączone ze sobą obrotowo oraz z ramionami (1). Na końcu jednego z ramion układu dźwigniowego (4) zamocowany jest sworzeń (5) stanowiący uchwyt do ręcznego ustalania wzajemnego położenia ramion (1), a na drugim ramieniu zamocowany jest element ustalający (7).

(2 zastrzeżenia)



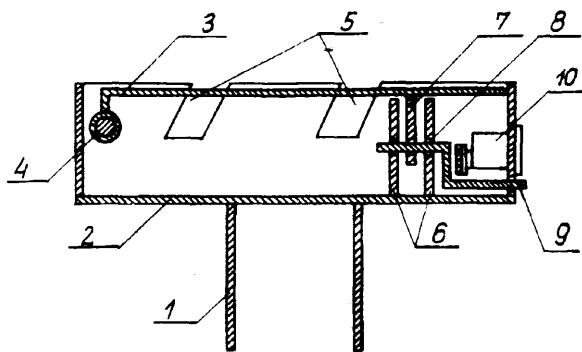
U1(21) 92892 (22) 91 06 06 5(51) B60R 25/08

(75) Stępkowski Lech, LUBLIN; Santor Ryszard, LUBLIN

(54) **Urządzenie zabezpieczające pojazdy samochodowe przed kradzieżą**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do elementu blokującego (3) umocowany jest na stałe, od strony wewnętrznej wspornik zaczepowy (7), usytuowany równoległe do płaskowników dystansowych (6). Otwór (8), w który wchodzi rygiel (9) usytuowany jest w każdym płaskowniku dystansowym (6), wsporniku zaczepowym (7) oraz krótszej ściance korpusu (2). Rygiel (9) ma w przekroju wzdłużnym kształt zbliżony do litery Z.

(1 zastrzeżenie)



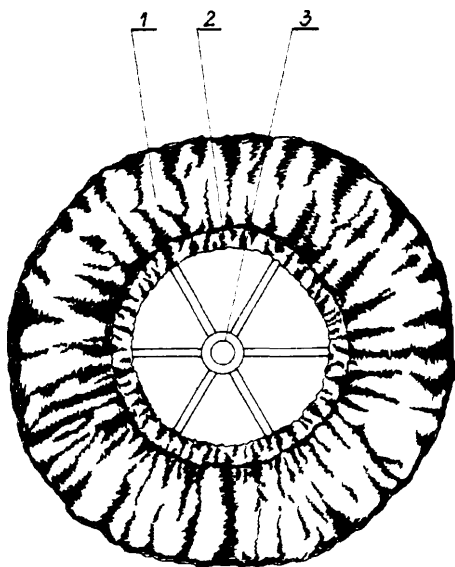
U1(21) 92885 (22)9106 05 5(51) B62B 9/16

(75) Górny Mirosław, POZNAŃ

(54) **Ochroniacz koła**

(57) Ochroniacz przeznaczony jest do zakładania na koła roweru lub kółka wózka dziecięcego. Stanowi go elastyczny płaszcz (1) o kształcie zbliżonym do kształtu opony chronionego koła (3). Ponadto, płaszcz (1) zaopatrzony jest w stopowe części (2), wewnątrz których usytuowane są przesuwne taśmowe elementy ściągające.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92858 (22) 91 06 03 5(51) B63B 15/02

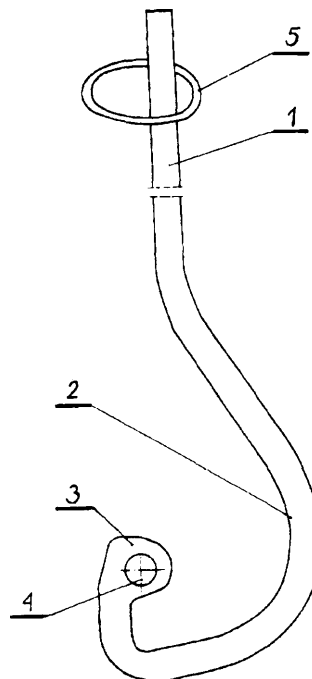
(75) Dziwiszek Tomasz, WARSZAWA

(54) **Szpilka żeglarska**

(57) Szpilka żeglarska ma zastosowanie do napinania olinowania stałego jachtów żaglowych. Szpilka żeglarska jest zbudowana z pręta zwinętego w kształt zbliżony do kształtu klucza wiolinowego. Część pionowa szpilki jest chwytem (1), który przechodzi w biegnię (2) z powierzchnią ślizgową o zarysie zbliżonym do spirali Archimedesesa. Biegnię (2) zakończona jest uchem (3) zaopatrzonym w otwór mocujący (4), będący osią obrotu szpilki.

Szpilka żeglarska pozwala na zrealizowanie rozłącznego połączenia liny olinowania stałego z pokładem jachtu i jej napinanie.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92825 (22) 91 05 27 5(51) B63C 9/02

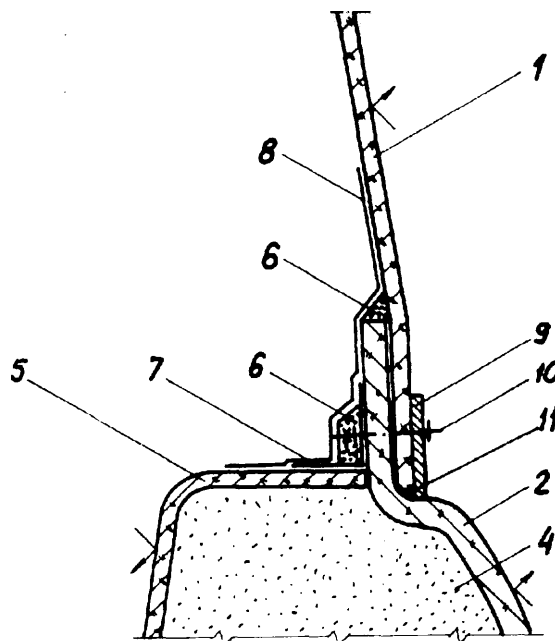
(71) Stocznia Ustka im. E. Kwiatkowskiego, USTKA

(72) Nowicki Stanisław, Szafarz Dionizy, Marciniak Bernardyn, Biernacki Andrzej, Chilecki Wojciech

(54) **Łódź ratunkowa i/lub ratownicza zakryta**

(57) Istotą łodzi składającej się z nadbudówki z komorami wypornościowymi, kadłuba i ławoszalunku oraz komór wypornościowych usytuowanych między nimi jest to, że poszycie nadbudówki (1) ma szerokość zbliżoną do szerokości skorupy kadłuba (2). Skorupa kadłuba (2) ma przegięcie stanowiące oparcie (11) dla poszycia nadbudówki (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92857 (22)9106 03 5(51) B63H 9/10

(75) Dziwiszek Tomasz, WARSZAWA

(54) Komplet taliowy

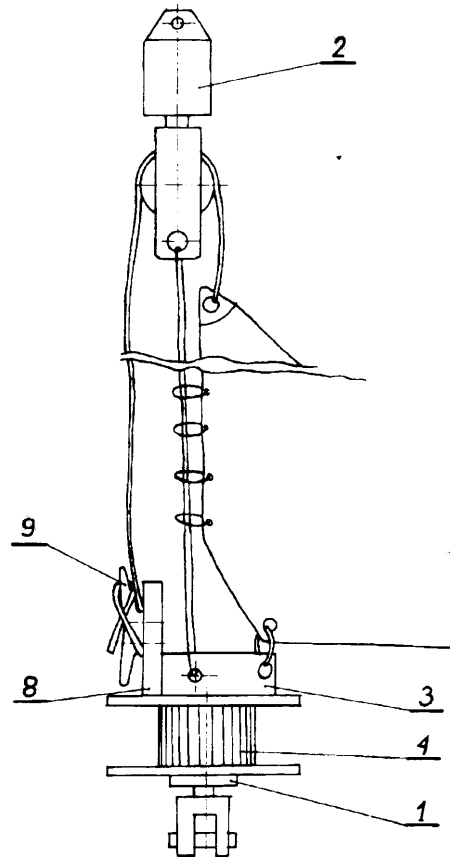
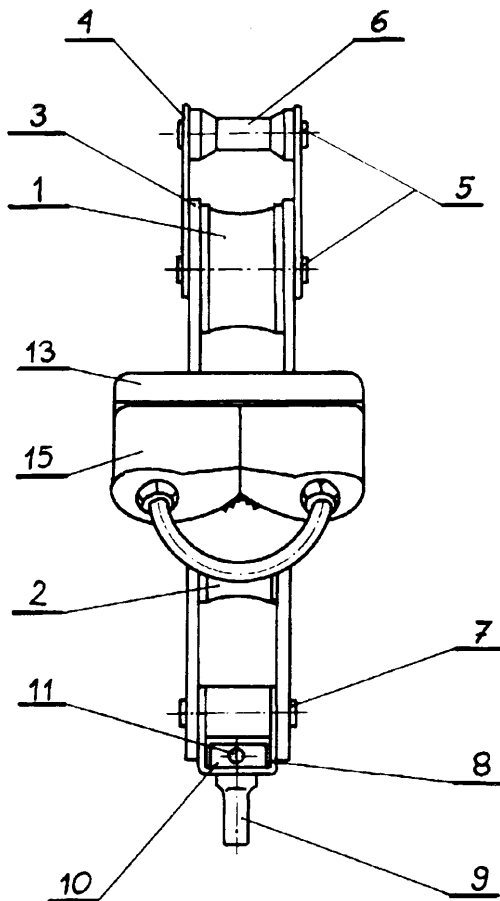
(57) Komplet taliowy ma rolkę małą (1) i rolkę dużą (2), ułożyskowane między dwoma policzkami (3) z użyciem elementów tocznych.

Nad rolką małą (1) między zawieszkami (4) umocowany jest zaczep (6) liny.

Poniżej rolki dużej (2) na nicie (7) umocowany jest wspornik (8) zaczepu dolnego (9) liny, a w nim obrotowo usytuowany jest zaczep dolny (9) liny mający kołnierz (10).

W kołnierzu (10) znajduje się otwór do umieszczenia blokady (11) obrotu zaczepu dolnego (9).

Na zewnątrz policzków (3) obrotowo zamocowany jest wspornik knagi (13) zaopatrzony w otwory regulacyjne. Do wspornika przymocowana jest knaga szczękowa (15).

(4 zastrzeżenia)

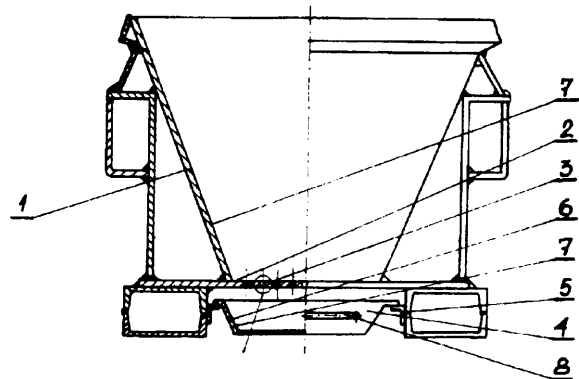
U1(21) 92822 (22) 91 05 27 5(51) B65D 6/08

(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych FSM SA, BIELSKO-BIAŁA

(72) Skrobotowicz Jerzy, Kosin Grzegorz

(54) Pojemnik na zgary

(57) Pojemnik na zgary metali lekkich wyposażony jest w płaskie dno sitowe (2), które na całej powierzchni ma drobne otwory sita (3) położone blisko siebie. Pod dnem sitowym (2), na prowadnicach (5) położonych wzajemnie równolegle w rozstawieniu większym od szerokości dna sitowego (2) umieszczona jest szuflada (4) stanowiąca odwrócony podstawą do góry ostrostłup ścięty o małej wysokości i o stromych ściankach szuflady (6), zbieżnych w kierunku dna szuflady (4). Na całej powierzchni wewnętrznej pojemnika i szuflady (4) znajduje się warstwa ochronna (7), stanowiąca mieszaninę kaolinu z domieszką szkła wodnego.

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 92859 (22) 91 06 03 5(51) B63H 9/10

(75) Dziwiszek Tomasz, WARSZAWA

(54) Rolfoksztagowy

(57) Rolfok sztagowy jest przeznaczony do bezpośredniego rozpięcia na sztagu jachtu żaglowego w celu podnoszenia i rolowania żagla mocowanego na sztagu.

Rolfok składa się z krętlika dolnego (1) i krętlika górnego (2).

Krętlik dolny (1) składa się z korpusu (3), na którym obrotowo umocowany jest bęben (4).

Górna część korpusu (3) ma postać płaskiego okucia, do którego przymocowany jest fokownik (8) z knagą (9).

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 92799 (22) 91 05 24 5(51) B65D 19/38

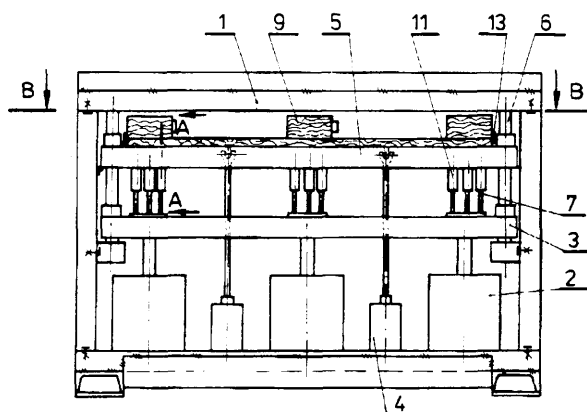
(71) Gdańskie Zakłady Naprawy Samochodów,
GDYNIA

(72) Marszał Marek, Dettlaff Zbigniew

(54) **Pneumatyczne urządzenie do montażu elementów palet**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w wewnętrznej przestrzeni nośnej ramy (1) ma dolną, ruchomą belkę (3) i górną, ruchomą belkę (5), przemieszczane liniowo pneumatycznymi siłownikami (2,4) wzdłuż prowadzących wałków (6). W dolnej, ruchomej belce (3) zamocowane są popychacze (7) wciskanych gwoździ w łączone elementy (9), zaś w górnej, ruchomej belce (5) osadzone są prowadząco-centrujące tuleje (11) wciskanych gwoździ przez znajdujące się wewnątrz centrujące kulki dociskane osiowo sprężynkami.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 92800 (22) 91 05 24 5(51) B65D 19/38

(71) Gdańskie Zakłady Naprawy Samochodów,
GDYNIA

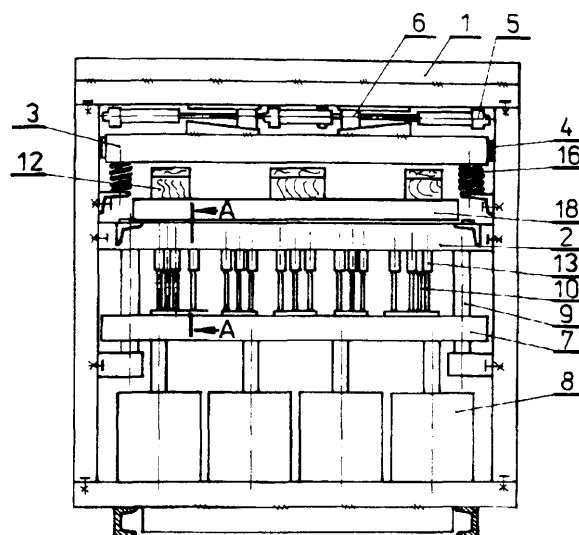
(72) Marszał Marek, Dettlaff Zbigniew

(54) **Pneumatyczne urządzenie do montażu palet**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w wewnętrznej przestrzeni nośnej ramy (1) znajduje się nieruchoma belka (2) i górna, ruchoma belka (3) przemieszczana liniowo w prowadnicach (4) poziomymi, pneumatycznymi siłownikami (5) i klinowymi zestawami (6) oraz dolna, ruchoma belka (7) przemieszczana liniowo pionowymi, pneumatycznymi siłownikami (8) wzdłuż prowadzących wałków (9). W dolnej, ruchomej belce (7) zamocowane są popychacze (10) wciskanych gwoździ w łączone elementy (12), zaś w nieruchomej belce (2) osadzone są prowadząco-centrujące tulejki (13) wciskanych gwoździ przez znajdujące się wewnątrz centrujące kulki dociskane osiowo sprężynkami. Górna, ruchoma belka (3) jest utrzymywana w położeniu wyjściowym sprężynkami (16). Do czołowych powierzchni nośnej

ramy (1) zamocowane są przestrzenne, podporowe ramy przejazdne, montażowego wózka (18), poruszającego się po poziomych rolkach i pionowych rolkach prowadzących.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 92835 (22) 91 05 28 5(51) B65G 19/28

(71) POWSTAŃCÓW ŚLĄSKICH Kopalnia
Węgla Kamiennego, BYTOM

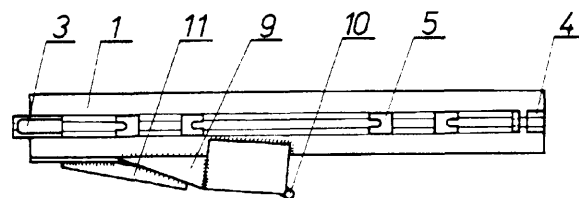
(72) Grabowski Jerzy, Nowak Krzysztof

(54) **Ryina przenośnika zgrzeblowego**

(57) Ryina według wzoru posiada półki dolne, które od strony czopów (3) są połączone ze sobą płytą o szerokości około 250 mm.

Dalej półki te są wycięte na długości od 400 do 500 mm i przestrzeń ta zamknięta jest od dołu blachą nachyloną pod kątem 20° do kształtowników bocznych (1) oraz blachami bocznymi (9), których końce są połączone prętem poprzecznym (10). Poza tym blacha dolna dodatkowo jest wzmocniona podłużnymi wspornikami (11).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 92849 (22) 91 05 31 5(51) C02F 1/52

(71) Biuro Projektów Budownictwa
Komunalnego, KATOWICE

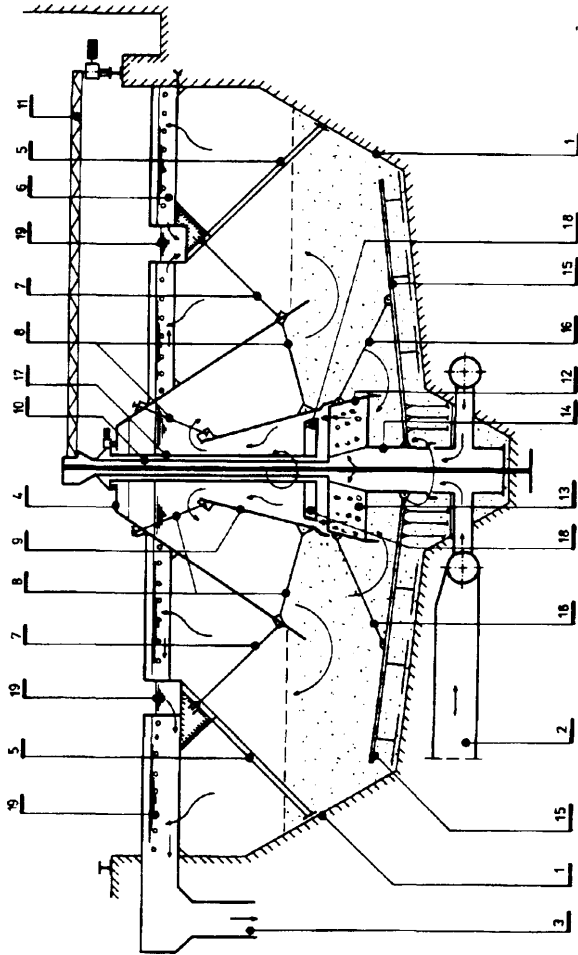
(72) Goleniewski Ryszard

(54) **Akcelerator do uzdatniania wody**

(57) Akcelerator charakteryzuje się tym, że komora flokulacji (4) w kształcie ściętego stożka jest zawieszona na konstrukcji utworzonej przez: ściany boczne akceleratora (1), skośne słupki

(5), zewnętrzne odcinki rynien (6) zbierających wodę oczyszczoną oraz ciągła (7). Zgarniacz osadów (10), (11), (15), (16) jest obrotowy i zgarnia osady z całego dna akceleratora. Rynny (6) zbierające wodę oczyszczoną są rozmieszczone na całej powierzchni wody od ściany komory flokulacji (4) do ściany akceleratora (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92843 (22) 91 05 29 5(51) C05F 3/00

(71) MEPROZET Przedsiębiorstwo
Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej,
USTRŃ NIERODZIM

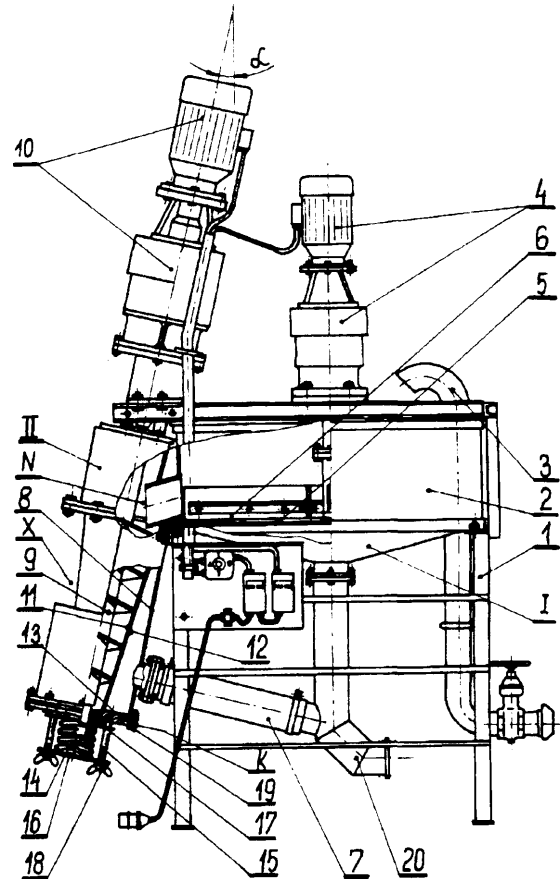
(72) Czyż Stanisław, Niemiec Witold, Żwak
Wiesław

(54) Urządzenie do oddzielania gnojowicy

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że oddzielnik ślimakowy (II) zawieszony jest na zbiorniku (2) oddzielnicy wstępnego łożatkowego (I) przy ustawieniu osi podłużnej oddzielnicy ślimakowego (II) w pozycji odchyłonej o kąt $\alpha = 15^\circ$ w stosunku do osi pionowej oddzielnicy wstępnego łożatkowego (I) i ustawieniu napełniającej komory (N) ślimaka (9) na wysokości łożatkowego zgarniaka (6). Zbiornik (8) oddzielnicy ślimakowego (II) ma na części cylindrycznej wybranie (X) dla obserwacji pracy filtrów (11), (12), które w części dolnej zakończone są kołnierzem (K) i przymocowane śrubami (19) do zbiornika (8). Oba oddzielacze (I) i (II) są zamocowane do jednej ramy nośnej (1), a przewód odprowadzający (20) oddzielnicy wstępnego łożatkowego (I) połączony jest z dolną częścią zbiornika (8) oddzielnicy ślimakowego (II) za pomocą elastycznego przewodu (7).

wego (I) połączony jest z dolną częścią zbiornika (8) oddzielnicy ślimakowego (II) za pomocą elastycznego przewodu (7).

(1 zastrzeżenie)



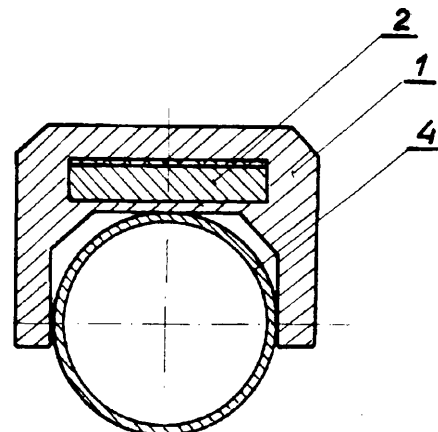
U1(21) 93140 (22) 91 07 12 5(51) C10G 32/2

(75) Bednarski Stanisław, KRAKÓW; Leksztóń
Kazimierz, KRAKÓW; Dąbrowski Wacław,
KRAKÓW

(54) Urządzenie do magnetyzacji płynów

(57) Magnes (2) stały osadzony jest w obudowie (1) mocowanej na płynowym przewodzie (4) rurowym. Obudowa (1), posiada kształt otwartego dwustronnie koryta, w którym wymiary poprzeczne wgłębienia wzdłużnego dostosowane są do zewnętrznych wymiarów poprzecznych przewodu (4) rurowego. Wgłębienie to ma kształt wieloboku otwartego.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

U1(21) 92867 (22) 91 06 03 5(51) D06F 57/12

(71) ELREMET Spółdzielnia Inwalidów, Biała Podlaska

(72) Hawrylecka Urszula, Hawrylecki Wiesław

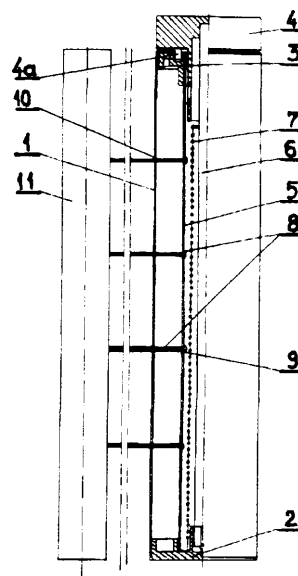
(54) **Suszarka do bielizny**

(57) Suszarka do bielizny wykonana z tworzywa składa się z obudowy rurowej (1) zamkniętej z jednej strony zamknięciem (2) i z drugiej strony zamknięciem (3) z centralnym pokrętle (4) z blokadą (4a).

Pomiędzy zamknięciem (2) i pokrętle (4) zamocowany jest obrotowo w zamknięciu (2) i nieruchomo w pokrętle (4) pręt (6) z nałożoną na nim spiralną sprężyną (7) naciagową, otaczającą pręt.

Z rury (5) nawojowej zamocowanej obrotowo w zamknięciu (2) i nieruchomo na pokrętle (4), poprzez szeregowo wykonane na tworzącej rury (5) nawojowej otwory (9) przeplecione są sznury (8) suszarnicze, które nawinięte są na rurze (5) nawojowej i wychodzą na zewnątrz obudowy rurowej (1) poprzez otwory (10) wykonane na tworzącej obudowy rurowej (1) i kończą się w otworach rury zaczepowej (11).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

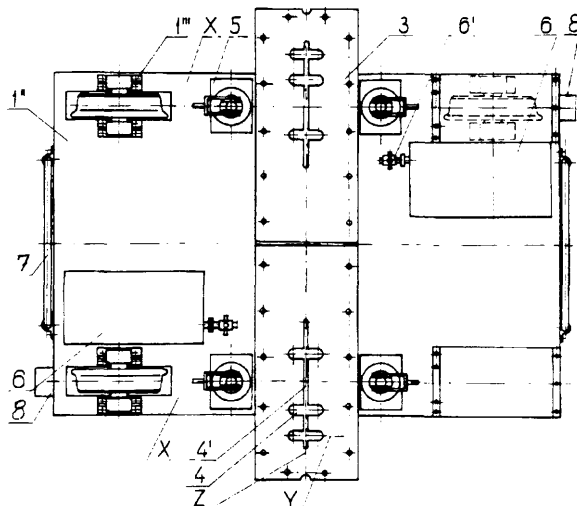
BUDOWNICTWO, GÓRNICICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1(21) 92862 (22) 91 06 04 5(51) E01B 3/20

(75) Cvbulski Tadeusz, WARSZAWA; Lisowski Gustaw, WARSZAWA

(54) **Urządzenie do wiercenia otworów w betonie**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wiercenia otworów w betonie zbrojonym i lonym, zwłaszcza w podtorzu kolejowym.



Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma platformę osadzoną trwale na układzie jezdnym, w której pomiędzy kołami jezdnymi i prostopadle do kierunku ruchu osadzony jest rozłącznie dłuższym bokiem sztywny wspornik (3) z gniazdami (4) do mocowania wiertnic, przy czym szerokość wspornika (3) jest większa od szerokości platformy, ponadto na platformie zamocowany jest układ blokujący złożony z dwóch imaków szcękowych (5) umieszczonych wzdłuż osi (X) toru jezdneho, ustalający położenie urządzenia względem toru jezdneho, oraz ma zbiorniki z cieczą chłodzącą (6) zaopatrzone w króćce (6').

(6 zastrzeżeń)

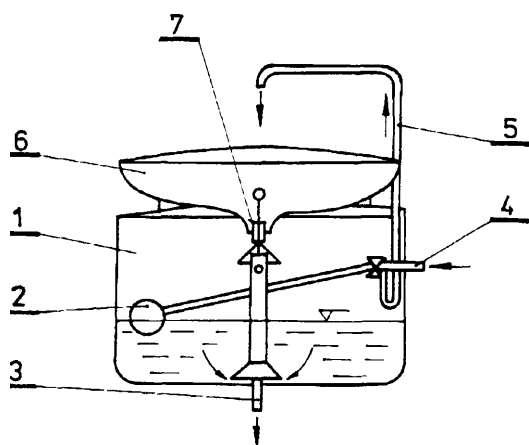
U1(21) 92854 (22) 91 05 31 5(51) E03C 1/18
E03D 1/24

(75) Trocki Zbigniew Leon, SOPOT

(54) **Wewnętrzna instalacja sanitarna pomieszczenia WC**

(57) Wewnętrzna instalacja sanitarna z wykorzystaniem płuczki typu dolnopłuku i umywalki charakteryzuje się tym, że dopływowy przewód (4) wody, ustępowej płuczki (1) przedłużony jest rurowym przewodem (5) do poziomu nad umywalką (6), której odpływowy otwór (7) znajduje się w wewnętrznej przestrzeni ustępowej płuczki (1).

(1 zastrzeżenie)



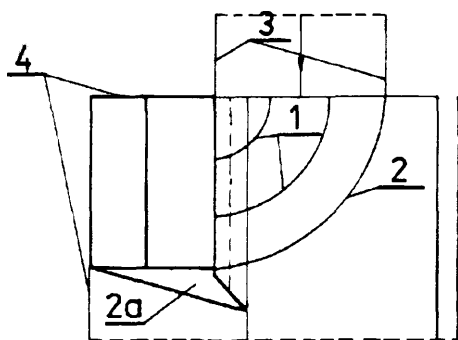
U1(21) 92889 (22) 91 06 07 5(51) E03F 5/14

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Wyszkowski Klemens Antoni Tadeusz,
Matlak Mieczysław, Utrysko Bohdan, Szuster
Andrzej, Jaworowska Barbara**(54) Urządzenie do wywoływania ruchu
śrubowego cieczy**

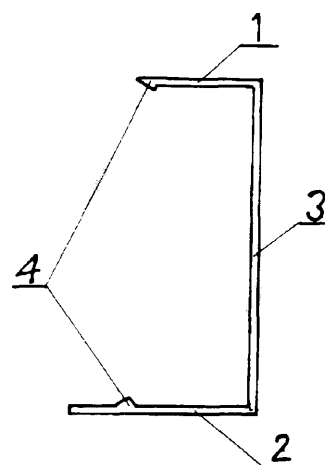
(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma pionowe łukowe kierownice wewnętrzne (1), usytuowane pomiędzy pionową łukową kierownicą zewnętrzną (2) a ścianami koryta dopływowego (3) oraz komory (4), natomiast trzecia łukowa kierownica zmieniająca kierunek ruchu strumienia cieczy w pionie, usytuowana pomiędzy drugą łukową kierownicą zewnętrzną (2) i ścianą komory (4) zakończona jest progiem. Pionowa kierownica zewnętrzna (2) w dolnej części ma ściankę (2a) odchyloną w kierunku przepływu cieczy.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 92399 (22) 91 04 03 5(51) E04B 1/74
F16S 1/02(71) METALPLAST Zakłady Elementów
Wyposażenia Budownictwa,
BIELSKO-BIAŁA(72) Hreczuch Tadeusz, Maślanka Tadeusz, Nycz
Czesław**(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest aluminiowy element stolarki budowlanej przeznaczony zwłaszcza jako element do montażu przegród izolacyjno-termicznych w konstrukcjach stolarki budowlanej. Aluminiowy element stolarki budowlanej stanowi kształtka korytkowa o niejednakowej wysokości boków (1) i (2), które z podstawą (3) tworzą kąt prosty. Boki (1) i (2) mają na swych powierzchniach wewnętrznych wypusty (4), a wszystkie części elementu tworzą monolit.

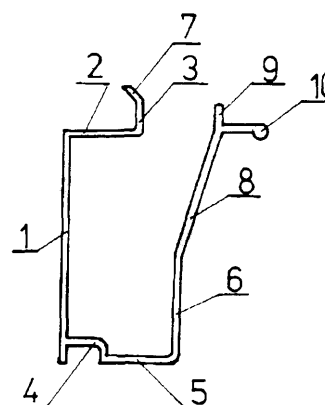
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 92400 (22) 91 04 03 5(51) E04B 1/74
F16S 1/02(71) METALPLAST Zakłady Elementów
Wyposażenia Budownictwa,
BIELSKO-BIAŁA(72) Hreczuch Tadeusz, Maślanka Tadeusz, Nycz
Czesław**(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest aluminiowy element stolarki budowlanej przeznaczony zwłaszcza jako element do montażu przegród izolacyjno-termicznych w konstrukcjach stolarki budowlanej.

Aluminiowy element stolarki budowlanej stanowi kształtka korytkowa o usytuowanych względem siebie pod kątem prostym boków (1), (2), (3), (4), (5) i (6), natomiast boki (7) i (8) usytuowane są względem pozostałych boków pod kątem ostrym. Bok (9) ma wypust (10) z kulistym zakończeniem, przy czym bok (4) usytuowany jest w uskoku względem boku (5), a wszystkie części elementu tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92863 (22) 91 06 04 5(51) E04B 5/00

(71) MOSTOSTAL Centralny Ośrodek
Badawczo-Projektowy Konstrukcji
Metalowych, WARSZAWA

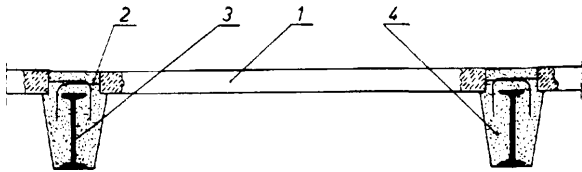
(72) Kucharczuk Witold

(54) Zespolony strop stalowo-betonowy

(57) Strop według wzoru zawiera belki stalowe (3) oraz żelbetowe płyty prefabrykowane (1). Wystające zbrojenia podporowe (2) żelbetowych płyt prefabrykowanych (1) stropu, odgięte pod kątem prostym na swych końcach, jest zespolone z beto-

nem (4) otaczającym belki stalowe (3), który jest wprowadzany do desekowań przestawnych, podwieszanych do tych belek stalowych (3).

(1 zastrzeżenie)

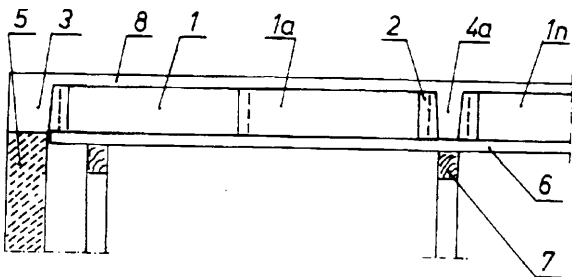


U1(21) 92865 (22) 91 06 04 5(51) E04B 5/00

- (71) MOSTOSTAL Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych, WARSZAWA
- (72) Kucharczuk Witold, Karpezo Zdzisław
- (54) **Lekka forma stalowa do wykonywania na budowie żelbetowych stropów płytowo-żebrowych**

(57) Lekka forma stalowa charakteryzuje się tym, że ma kształt odwróconego koryta z blachy stalowej i składa się z powtarzalnych segmentów (1,1a,1n) układanych na zakładkę i z bocznych segmentów zamykających (2), ustawianych przy wieńcu (3) i przy żebrach rozdzielczych (4a) stropu (8).

(1 zastrzeżenie)

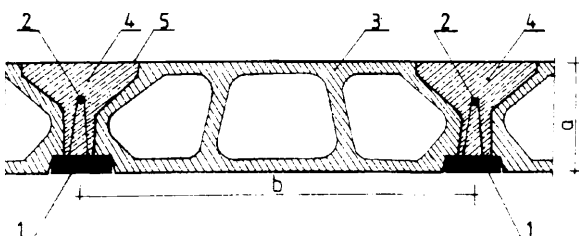


U1(21) 92833 (22) 91 05 28 5(51) E04B 5/04

- (71) BAUMAT GEBER BP BP Sp. z o.o. joint venture, BYDGOSZCZ
- (72) Bernacki Kazimierz
- (54) **Strop gęstożebrowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest strop gęstożebrowy, mający zastosowanie zarówno w budownictwie mieszkaniowym jak i w budownictwie ogólnym. Strop charakteryzuje się tym, że grubość całkowita stropu (a) w stosunku do odstępów (b) pomiędzy osiami sąsiednich dźwigarów (1) wynosi 20/75, przy czym górna powierzchnia przestrzeni (4) wypełnionej zalanym betonem jest równa z górną powierzchnią (5) pustaka stropowego (3), umieszczonego pomiędzy dźwigarami (1).

(1 zastrzeżenie)

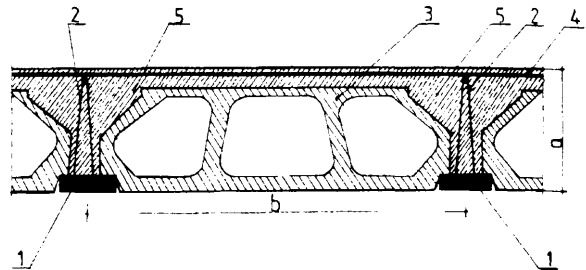


U1(21) 92834 (22) 91 05 28 5(51) E04B 5/04

- (71) BAUMAT GEBER BP BP Sp. z o.o. joint venture, BYDGOSZCZ
- (72) Bernacki Kazimierz
- (54) **Strop gęstożebrowy z płytą żelbetową**

(57) Strop charakteryzuje się tym, że grubość całkowita stropu (a) w stosunku do odstępów (b) między osiami sąsiednich dźwigarów (1) wynosi 24/75, przy czym nad pustakami (3) uformowana jest płyta żelbetowa (4) tworząca monolit z wypełnionymi betonem przestrzeniami (5) pomiędzy pustakami stropowymi.

(1 zastrzeżenie)

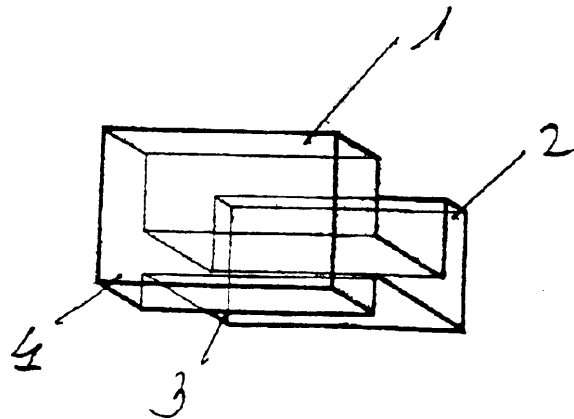


U1(21) 92786 (22) 91 05 24 5(51) E04C 1/39

- (75) Rolek Leopold, WARSZAWA; Krajewski Janusz, OSTROW WLKP
- (54) **Kształtka otworowa budowlana**

(57) Kształtka otworowa budowlana według wzoru jest korytem otwartym z obydwu stron, dłuższym niż szerokość otworu w ścianie zamykanego od góry nadprożem. Jedna ściana (1) jest grubsza od drugiej (2) i będąc przedłużoną poza dno (3) tworzy węgiarek (4).

(1 zastrzeżenie)

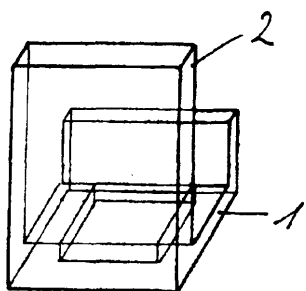


U1(21) 92788 (22) 91 05 24 5(51) E04C 1/39

- (75) Rolek Leopold, WARSZAWA; Krajewski Janusz, OSTROW WLKP
- (54) **Kształtka budowlana przelotowa**

(57) Wzór użytkowy przedstawia kształtkę budowlaną przelotową w kształcie dużej greckiej litery r, która w części poziomej (1) posiada prostokątny otwór przelotowy do przeprowadzania zbrojenia. Kształtka znajduje zastosowanie w budownictwie w przeprowadzaniu słupów przez stropy, łączeniu słupów z nadprożem itp.

(1 zastrzeżenie)

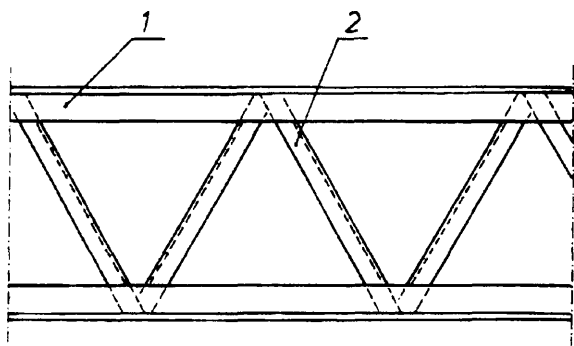


U1(21) 92864 (22) 91 06 04 5(51) E04C 3/00

- (71) MOSTOSTAL Ośrodek
Badawczo-Projektowy Konstrukcji
Metalowych, WARSZAWA
(72) Kucharczuk Witold, Karpezo Zdzisław
(54) **Lekka belka kratowa z kształtowników
stalowych**

(57) Lekka belka kratowa charakteryzuje się tym, że ma pasy dwugateżowe z kątowników stalowych (1), połączonych w węzłach za pomocą prętów skratowania (2), stanowiących ceowniki gięte, wprowadzone pomiędzy kątowniki (1) pasów.

(1 zastrzeżenie)

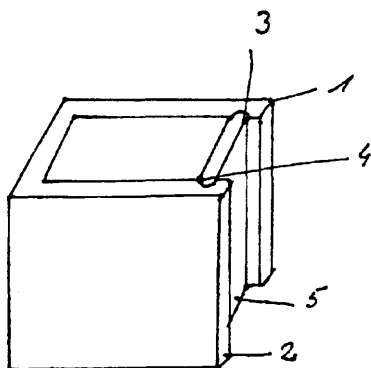


U1(21) 92785 (22) 91 05 24 5(51) E04C 3/34
E04C 3/36

- (75) Rolek Leopold, WARSZAWA; Krajewski
Janusz, OSTRÓW WLKP
(54) **Kształtka słupa i filaru budowlanego**

(57) Kształtka jest ceownikiem, którego dwie boczne ścianki (1) i (2) są sobie równe i równoległe do siebie. Na końcach bocznych ścianek znajdują się dwa półkoliste wycięcia (3) i (4) w których znajduje się szczelnie przylegająca zastawka (5), ścianka między nimi jest wycięta i zamknięta zastawką. Ułatwia to montaż słupa i/lub filaru.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91957 (22) 91 02 08 5(51) E04H 1/12
(75) Sidorowicz Maciej Łukasz, ŁÓDŹ
(54) **Mini pawilon handlowy przenośny**

(57) Mini pawilon handlowy przenośny charakteryzuje się tym, że przekrój poprzeczny prostopadłościowej bryły (1) mini pawilonu ma kształt zbliżony do krzyża, którego ramiona mają z kolei kształt trapezów i tworzą wykusze (2), (3), (4) i (5), a sprzedażna lada (11) pod witryną (7) ze sprzedażnym okienkiem (9) jest zamocowana wychylnie.

Pośrodku wypukłego dachu (12) znajduje się otwierany świetlik (13) z tworzywa przepuszczającego światło. Spód prostopadłościowej bryły (1) mini pawilonu ma odłączalną podstawę o kształcie ośmiokąta z podporami (15) i stopkami (16) o regulowanej wysokości w narożach.

(2 zastrzeżenia)

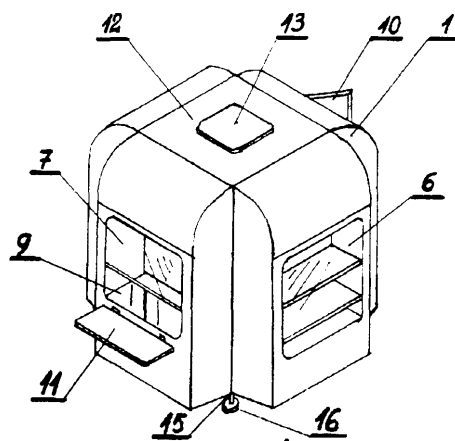


Fig. 1

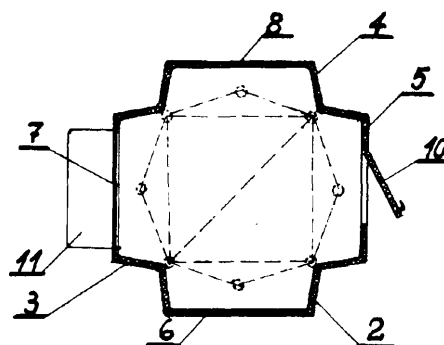


Fig. 2

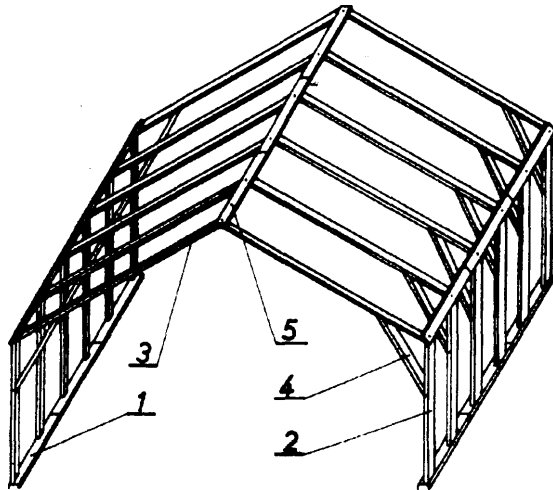
U1(21) 93632 (22) 91 10 09 5(51) E04H 15/34

- (71) Instytut Energetyki, WARSZAWA
(72) Płoński Janusz
(54) **Konstrukcja przestrzenna, zwłaszcza pod
namioty foliowe**

(57) Konstrukcja przestrzenna charakteryzuje się tym, że składa się z segmentów, a każdy z nich zawiera dwie podstawy (1), do których przymocowane są pionowe słupki (2). Naprzeciwległe słupki (2), z których każdy przymocowany jest do jednej z podstaw (1), połączone są ze sobą za pomocą przymocowanych do nich krokwi (3). Każda krokiew (3) sprzężona jest ze słupkiem (2) wspornikiem bocznym (4).

Wierzchołki górne i wierzchołki boczne segmentu sprzężone są oczapami (5). Wszystkie części składowe segmentu są wykonane w kształcie ceowników o zaokrąglonych krawędziach i połączone ze sobą za pomocą śrub, umieszczonych w odpowiednio wykonanych otworach.

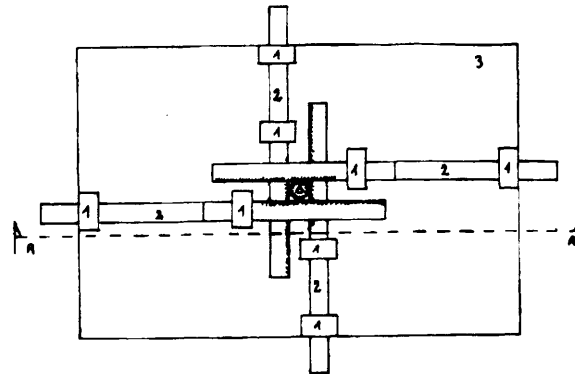
(2 zastrzeżenia)



(54) Układ zasuw do drzwi

(57) Układ zasuw charakteryzuje się tym, że zębatki wszystkich zasuw (2) zazębione są z kołem zębatym.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92880 (22) 91 06 06 5(51) E05B 15/14

(75) Hań Mieczysław, WARSZAWA; Werno Józef, LESZNO

(54) Zastawka do bębnowych mechanizmów zamykających

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zastawki do bębnowych mechanizmów zamykających.

Zastawka charakteryzuje się tym, że stanowi ją zestaw walcowych elementów umieszczonych między popychaczem (1), a dociskową sprężyną (2), wewnątrz których wykonany jest kanał (3) z luzno umieszczonym kołkiem (4) blokującym.

(7 zastrzeżenie)

U1(21) 92882 (22) 91 06 06 5(51) E21C 33/00

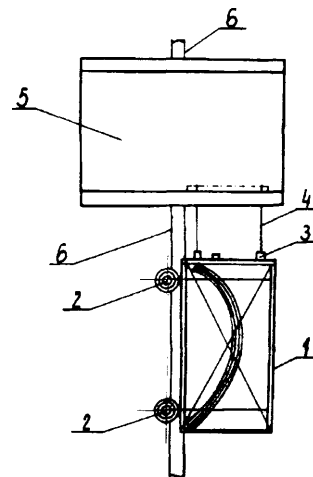
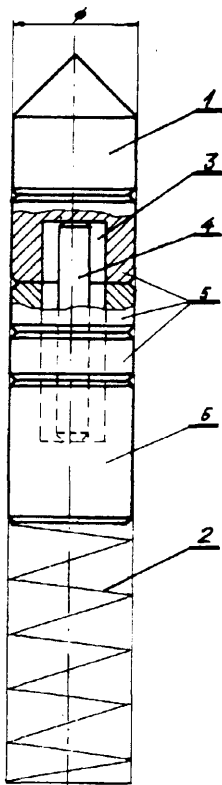
(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego, KATOWIEC

(72) Pyka Ginter, Dawid Piotr, Walencki Czesław, Świerż Kazimierz, Kołaczuch Roman

(54) Kosz do transportu

(57) Kosz transportowy (1) wykonany korzystnie w kształcie prostopadłościanu ma na jednym z boków koła jezdne (2). Od czoła do kosza przytwierdzone są zaczepy (3) z ciągnami (4), które przechodzą przez dno klatki szypowej (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92804 (22) 91 05 27 5(51) E05C 9/12

(75) Stępień Andrzej, WARSZAWA; Mrówka Jakub, WARSZAWA

U1(21) 92899 (22) 91 06 07 5(51) E21F 13/00

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, GLIWICE

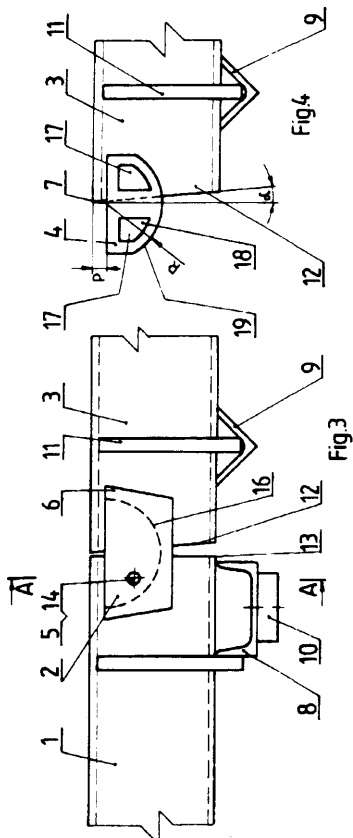
(72) Hulin Stefan, Szostek Wiesław, Okoń Bernard, Fedyszak Jan, Suffner Hubert, Skarka Wojciech, Swoboda Krystian

(54) Jezdnia kolejki spagowej

(57) Jezdnia rozwiązuje zagadnienie łączenia odcinków jezdni kolejki spagowej bez powstawania uskoków między poszczególnymi odcinkami. Jezdnia (1) ma na końcach szyn (3) łączniki (2). Każdy łącznik składa się z gniazda (6) i czótenka (4), przy czym gniazdo (6) jest zamocowane do szyny (3) po stronie jej prostej krawędzi (13), a czótenko (4) po stronie skośnej krawędzi (12).

Gniazdo (6) ma wybranie (16) łukowe zakreślone z punktu (7). Obrys (19) czótenka (4) jest wykonany tym samym promieniem (R), co łuk (16) z tego samego punktu (7). Czótenko (4) ma wycięcia (17) z krzywką (18) od dołu, zakreśloną z punktu (7). Gniazdo (6) i czótenko (4) są usytuowane na zewnątrz średnicy szyny (3) i tworzą łącznie (2). W gnieździe (6) jest otwór (14), a w **środku** otwór współosiowy z otworem (14). W otworach osadzony jest kołek (5).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 92881 (22) 91 06 06 5(51) E21F 16/02

(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego, KATOWICE

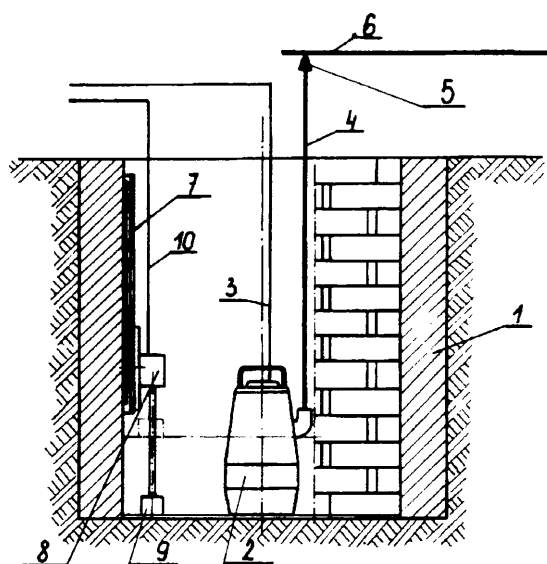
(72) Wziątek Andrzej, Nowak Jerzy, Wodecki Jerzy, Majka Stanisław, Kucharczyk Józef, Szaluś Zygmunt

(54) **Rzapie z pompą**

(57) Przedmiot wzoru użytkowego rozwiązuje zagadnienie skutecznego odwadniania spągu w wyrobiskach głównych dróg przewozowych na dole w kopalni.

Rzapie (1) wykonane jest w kształcie prostopadłościanu o przepuszczających ściankach i ma na dnie pompę wodną (2), która odprowadza wodę przez rurociąg (4) z zaworem zwrotnym (5) do rurociągu odwadniającego (6). Pompa (2) jest uruchamiana przez urządzenie załączająco-wyłączające (8) z pływakami (9) umieszczone przesuwnie na szynie (7).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

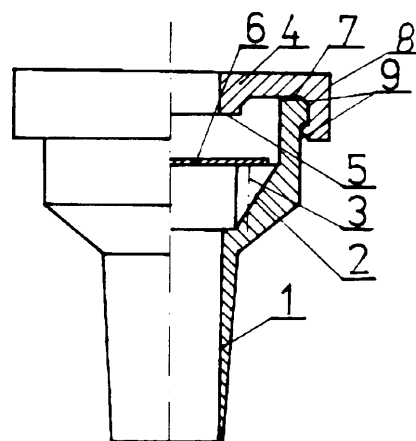
U1(21) 92850 (22)91 05 29 5(51) F16K 15/00

(75) Szarek Jerzy, **BIELSKO-BIAŁA**

(54) **Zawór zwrotny**

(57) Zawór zwrotny ma część dolną (1) w kształcie przelotowego lejka prostego, w którym na wewnętrznej poboczniczy stożkowej (2) są wypusty osadczycze (3). Pokrywa górna (4) od wewnątrz w osi ma kryzę osadczą (5). Pomiędzy wypustami osadczymi (3) a kryzą osadczą (5) **umieszczona** jest luźno płytka zaworowa (6). Krawędź górna (7) części dolnej (1) zaworu i obwód zewnętrzny (8) pokrywy górnej (4) ma stożkowy element (9) zamka zatrzaskowego. Część dolna (1) z wypustami osadczymi (3) i stożkowy element (9) zamka zatrzaskowego tworzą monolit. Pokrywa górna (4) z kryzą osadczą (5) i elementem stożkowym (9) zamka zatrzaskowego tworzą monolit.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 92823 (22) 91 05 27 5(51) F16K 35/10

(71) ZETKAMA Fabryka Urządzeń

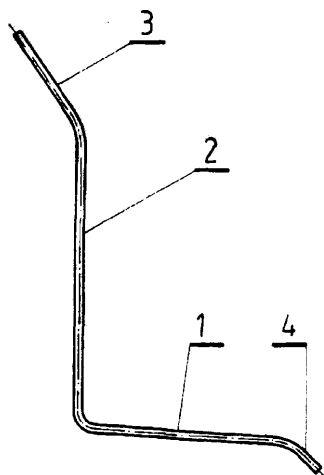
Technicznych SA, KŁODZKO

(72) Żmija Leopold, Piszko Jan

(54) Bezpiecznik zaworu klapowego

(57) Bezpiecznik **wykonany** jest z drutu i po ukształtowaniu ma zarys zbliżony do kształtu litery L. Dłuższa część (2) zakładana jest prostym odcinkiem (3) za klapę zaworu, zaś prosty odcinek (4) z przylegającym łukiem zachodzi po ugięciu bezpiecznika za wewnętrzną krawędź kadłuba.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92824 (22) 91 05 27 5(51) F16K 35/10

(71) ZETKAMA Fabryka Urządzeń

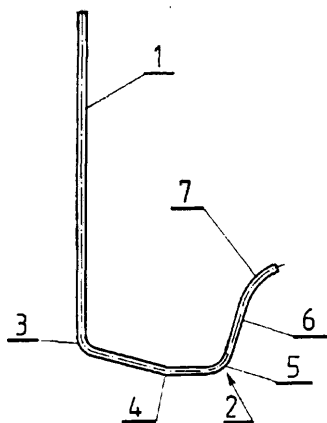
Technicznych SA, KŁODZKO

(72) Żmija Leopold, Piszko Jan

(54) Bezpiecznik zaworu klapowego

(57) Bezpiecznik wykonany jest z drutu i po ukształtowaniu ma zarys zbliżony do kształtu litery L. Dłuższa część (1) zakładana jest za klapę zaworu, zaś łukiem (7) bezpiecznik zachodzi za krawędź położoną na kadłubie naprzeciw kłapy. Wybrzuszenie (4) umożliwia zakładanie tego bezpiecznika, przeznaczonego dla zaworów o małych wymiarach.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92828 (22) 91 05 27 5(51) F16L 3/20

(71) CHEMAR Zakłady Urządzeń Chemicznych i

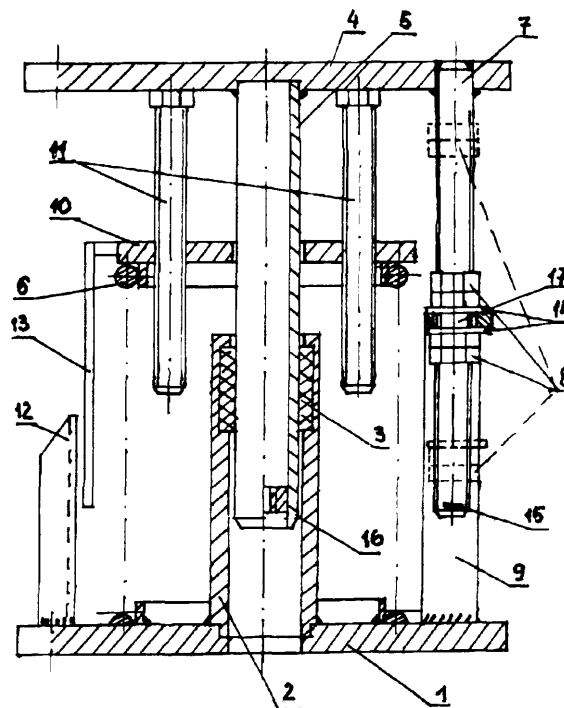
Armatury Przemysłowej, KIELCE

(72) Dubiński Józef, Zarowski Jerzy, Filipecki Ryszard

(54) Stół sprężynowy

(57) Stół charakteryzuje się tym, że ma górną płytę (4) ze śrubami (7) i przewodnikiem (5), po którym przesuwają się talerzyk (10) ze śrubami regulacyjnymi (11) oraz podstawą (1) z tuleją (2) i tulejką (3), w której prowadzony jest przewodnik (5), do podstawy którego są przytwierdzone słupki (9) z otworami (17). Na śrubach (7) po obu stronach otworów (17) są pary nakrętek (8).

(2 zastrzeżenia)



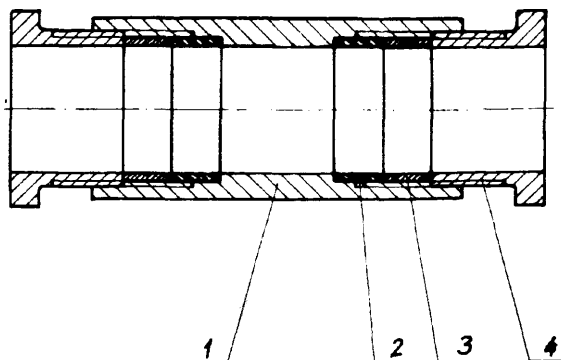
U1(21) 92896 (22) 91 06 06 5(51) F16L 19/02

(75) Podgajny Czesław, PIŁA

(54) Złączka rurowa uniwersalna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest złączka do łączenia rur, bez potrzeby gwintowania ich końcówek. Złączka składa się z tulei (1), której końce są od wewnątrz nagwintowane i między częściami nagwintowanymi jest wypust, a wewnątrz części nagwintowanych znajdują się uszczelki gumowe (2) dolegające do wypustu, za którymi są pierścienie dociskowe pośrednie (3), a za nimi wkrętki dociskowe przelotowe (4) o średnicach wewnętrznych dostosowanych do średnic zewnętrznych łączonych rur i mające na zewnątrz gwinty o wymiarach odpowiadających wymiarom gwintów wewnątrz tulei (1) zakończone kołnierzami.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92855 (22) 91 05 31 5(51) F16L 41/08

(75) Mikuszewski Mirosław, BIELSKO-BIAŁA

(54) Złącze

(57) Złącze stanowią połówkowe elementy podstawowe i połówkowe elementy czołowe. Połówkowy element podstawowy (1) ma w osi półkoliste wybrania (2), których osie tworzą ze sobą kąt prosty, a płaszczyzna (3) między nimi zawarta ma przelotowy otwór (4). Czoło (5) połówkowego elementu podstawowego (1) ma kołek osadczy (6), natomiast na półkolistej powierzchni (7) osadzone są ograniczniki (8). Połówkowy element czołowy ma na jednej podstawie dwa półkoliste wybrania i w płaszczyźnie między nimi przelotowy otwór. Druga podstawa ma otwory ustalające rozmieszczone na okręgu. Połówki złącza połączone są rozłącznie elementami śrubowymi. Średnica okręgu rozmieszczenia na podstawie otworów ustalających jest równa średnicy rozmieszczenia na czole (5) kołków osadczych (6).

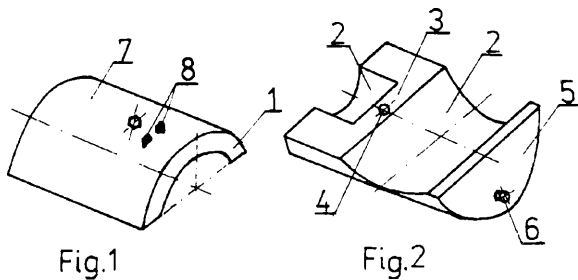
(2 zastrzeżenia)

Fig.1

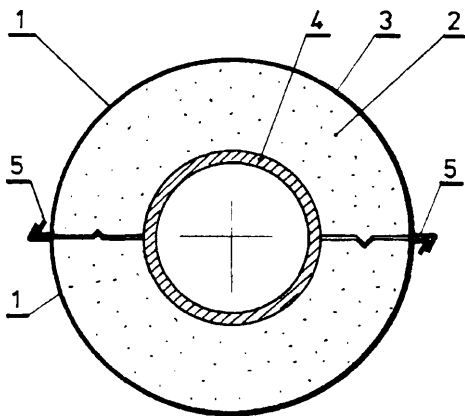
Fig.2

U1(21) 92816 (22) 91 05 28 5(51) F16L 59/02

(75) Jaguścik Władysław, OTWOCK

(54) Prefabrykowana kształtka izolacyjna zwłaszcza do wykonywania otuliny rurociągów ciepłowniczych

(57) Prefabrykowana kształtka izolacyjna, składa się z dwóch łupin (1), mających w przekroju poprzecznym kształt połowy pierścienia kołowego, przy czym każda łupina (1) ma zewnętrznie usytuowane wzdłuż boków półki kątowe (5) w postaci rynien, utworzone przez wyprofilowanie krawędzi metalowego płaszcza. Półki (5) mają części wewnętrzne, leżące w jednej płaszczyźnie i części zewnętrzne, w stosunku do siebie skierowane przeciwnie, w przypadku tej samej łupiny.

(2 zastrzeżenia)

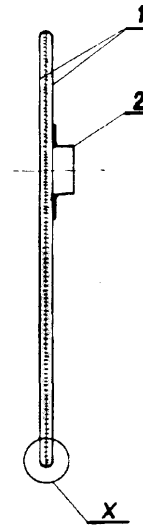
U1(21) 92831 (22) 91 05 29 5(51) F16P 1/05

(71) PZL WOLA Zakłady Mechaniczne, WARSZAWA

(72) Adamiak Henryk, Pajczkowski Janusz

(54) Element osłony przed promieniowaniem i odpryskami

(57) Element osłony charakteryzuje się tym, że między ukształtowanymi, cienkimi blachami (1) jest warstwa materiału żaroodpornego. Ponadto element osłony ma ucha (2) do przenoszenia i łączenia poszczególnych elementów w cały zespół.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 92401 (22)91 04 03 5(51) F16S 1/02

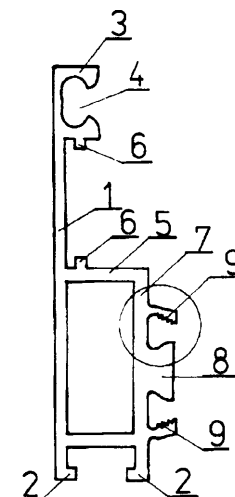
(71) METALPLAST Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa, BIELSKO-BIAŁA

(72) Dorzak Maciej, Gruszecki Stanisław, Maślanka Tadeusz, Nycz Czesław

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest aluminiowy element stolarki budowlanej przeznaczony zwłaszcza jako element modułowy do łączenia w konstrukcje stolarki budowlanej.

Aluminiowy element stolarki budowlanej stanowi przedmiotowa kształtka o prostokątnym przekroju poprzecznym, którego przedłużona ściana (1) zakończona jest wypustem (2), a druga jej część ma wybrzuszenie kształtowe (3) z promieniowym wybraniem (4), natomiast kształtowy wypust (3) i ściana (5) mają kwadratowe wypusty (6), a na ścianie (7) osadzone są wypusty (8) z jednostronnym, wewnętrznym uzębieniem (9). Ścianka (7) zakończona jest wypustem (2) w kształcie litery "L" i wszystkie części elementu tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)

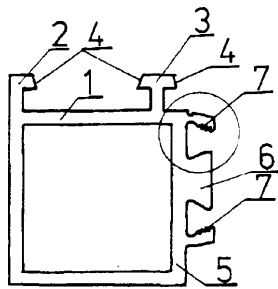
U1(21) 92402 (22) 91 04 03 5(51) F16S 1/02

- (71) METALPLAST Zakłady Elementów
Wypozażenia Budownictwa,
BIELSKO-BIAŁA
- (72) Dorzak Maciej, Gruszecki Stanisław,
Maślanka Tadeusz, Nycz Czesław

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest aluminiowy element stolarki budowlanej przeznaczony zwłaszcza jako element modułowy do łączenia go w konstrukcje stolarki budowlanej.

Aluminiowy element stolarki budowlanej ma kształt przelotowej kształtki o kwadratowym przekroju poprzecznym, na którego powierzchni zewnętrznej ściany (1) jest wypust (2) w kształcie litery "L" i wypust (3) w kształcie litery T ze ściętymi pod kątem ostrym krawędziami (4), natomiast ściana (5) ma wypust (6) z jednostronnym, wewnętrznym uzębieniem (7), przy czym wszystkie części elementu tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)

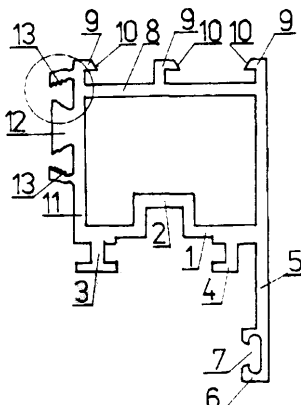
U1(21) 92403 (22) 91 04 03 5(51) F16S 1/02

- (71) METALPLAST Zakłady Elementów
Wypozażenia Budownictwa,
BIELSKO-BIAŁA
- (72) Dorzak Maciej, Gruszecki Stanisław,
Maślanka Tadeusz, Nycz Czesław

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest aluminiowy element stolarki budowlanej, przeznaczony zwłaszcza jako modułowy element do łączenia go w konstrukcje stolarki budowlanej.

Aluminiowy element stolarki budowlanej stanowi przelotowa kształtka o prostokątnym przekroju poprzecznym, której ścianka (1) ma prostokątne wybrzuszenie wewnętrzne (2), a jej powierzchnia zewnętrzna ma wypust (3) w kształcie litery "T" i wypust (4) w kształcie litery "L", natomiast na przedłużeniu ścianki (5) jest wypust (6) z wewnętrznym promieniowym wybraniem (7). Ścianka (8) ma wypusty (9) w kształcie litery "L" ze ściętą krawędzią (10). Ścianka (11) ma wypust (12) z jednostronnymi, wewnętrznymi uzębieniami (13). Wszystkie części elementu stanowią monolit.

(1 zastrzeżenie)

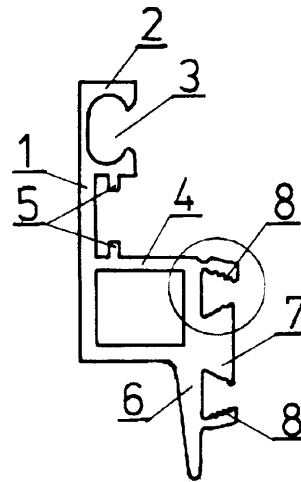
U1(21) 92404 (22) 91 04 03 5(51) F16S 1/02

- (71) METALPLAST Zakłady Elementów
Wypozażenia Budownictwa,
BIELSKO-BIAŁA
- (72) Dorzak Maciej, Gruszecki Stanisław,
Maślanka Tadeusz, Nycz Czesław

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest aluminiowy element stolarki budowlanej przeznaczony zwłaszcza jako modułowy element do łączenia w konstrukcje stolarki budowlanej.

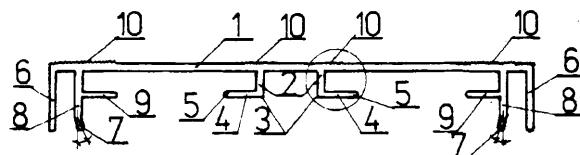
Aluminiowy element stolarki budowlanej, stanowi przelotowa kształtka o kwadratowym przekroju poprzecznym, którego przedłużona ścianka (1) ma kształtowy wypust (2) z promieniowym wybraniem (3), a na kształtowym wypuście (2) i ściance (4) osadzone są kwadratowe wypusty (5), natomiast przedłużona ścianka (6) ma w przekroju kształt trójkąta, na której osadzono wypust (7) z jednostronnymi, wewnętrznymi uzębieniami (8), przy czym wszystkie części elementu tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 92802 (22) 91 05 24 5(51) F16S 3/04

(75) Pyrka Walenty, BYTOM**(54) Kształtka aluminiowa**

(57) Kształtka aluminiowa ma na wewnętrznej powierzchni podstawy (1) osadzone symetrycznie wypusty (2) w kształcie litery "L", mające sfazowane krawędzie (3), a ramię (4) zakończone jest promieniem (5). Na końcach podstawy (1), na jej powierzchni wewnętrznej osadzono symetrycznie wypusty (6) w kształcie litery "C", gdzie końce (7) wewnętrznych ramion (8) odchylone są od pozostałej powierzchni najkorzystniej o kąt 10°, a na wewnętrznym ramieniu (8), równoległe do podstawy (1) osadzono wypust (9). Na zewnętrznej powierzchni podstawy (1) są odcinki rowkowe (10), w których przylegające do siebie płaszczyzny tworzą między sobą kąt prosty, a wszystkie elementy kształtki tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)

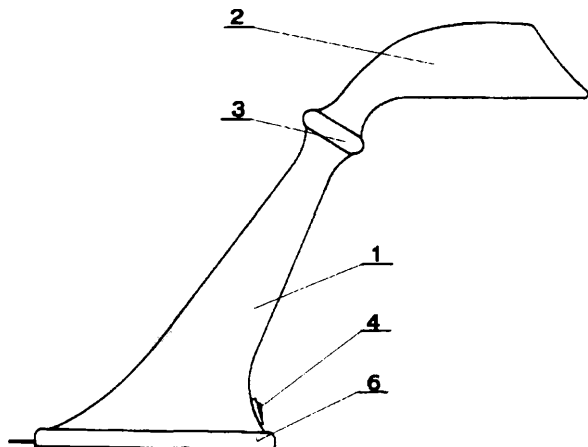
U1(21) 92817 (22)9105 28 5(51) F21S 1/12
F21V 21/10

(75) Lubicz Wojciech, WARSZAWA

(54) **Oprawa oświetleniowa**

(57) Oprawa oświetleniowa zawiera podstawę (1), utworzoną przez pierwszy zespół nośny. Część górna podstawy (1) jest obrotowo połączona z abażurem (2), utworzonym z drugiego zespołu nośnego. Na zespoły nośne są nasunięte odpowiednio ukształtowane pokrowce. Pokrowce są wykonane z materiału dającego się naprężyć.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 92826 (22)9105 27 5(51) F23Q 3/00

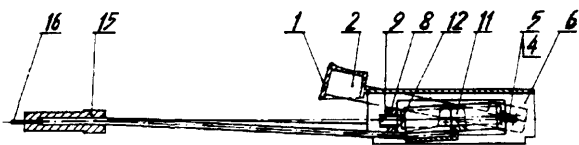
(71) UNITRA-LIPSK Przedsiębiorstwo
Produkcyjne, LIPSK

(72) Dadura Jan, Rutkowski Andrzej, Wilczewski
Zdzisław

(54) **Zapalacz gazu kuchennego**

(57) W zapalaczu według wzoru tylna część symetrycznych dźwigni (2) zaopatrzona jest w podłużne otwory (4) z osadzonymi w nich rolkami (5), obejmą (6) posiada wybrania ustalające krańcowe położenie dźwigni (2), przy czym długość rolek (5) i szerokość obudowy (12) są tak dobrane, że rolki (5) nie mają możliwości wypadnięcia z dźwigni (2), zaś dźwignie (2) są identyczne. Zapalacz zaopatrzony jest w uchwyt do zawieszania na ścianie, przy czym uchwyt posiada walcowy występ, a dolna część obudowy (12) posiada odpowiadające jemu wybranie.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 92903 (22) 91 06 07 5(51) F24D 19/06
G05D 23/19

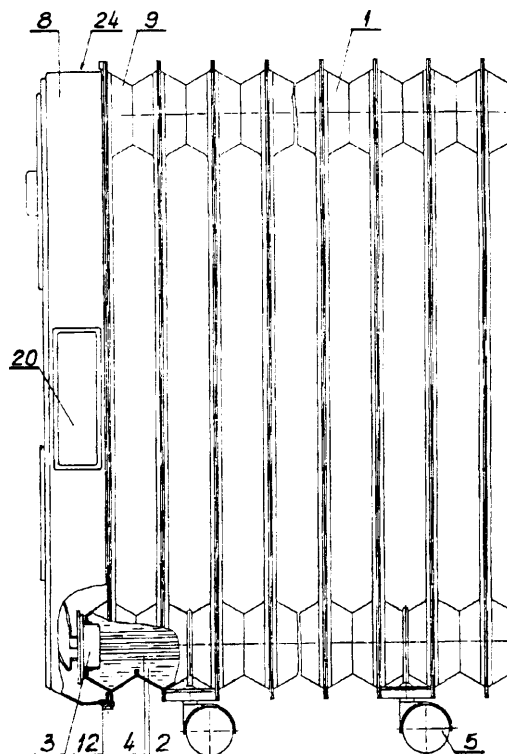
(71) SELFA Zakłady Sprzętu Elektrogrzejnego,
SZCZECIN

(72) Miziuła Jerzy, Pomian Wiktor, Pawlikowski
Roman

(54) **Elektryczny ogrzewacz wnętrzu**

(57) Ogrzewacz według wzoru składa się z osadzonego na samonastawnych kołach jezdnych (5) zestawu (1) żeber metalowych wypełnionych olejem (2). W dolnej części zestawu (1) umieszczone są rurkowe elementy grzejne (4). Z przodu na zestawie (1) zamocowana jest rozłącznie korytkowa osłona (8) osprzętu z otworami, w których osadzone są, za pomocą symetrycznych zatrzasków jednostronnych, kratka wentylacyjna wlotu powietrza, płytka osłonowa z termoregulatorem, wyłącznikami i uchwytem, oraz kasetą przewodu przyłączeniowego. Na wierzchu osłony (8) wykonany jest otwór górny (24) wylotu chłodzącego wnętrza osłony (8) powietrza. Wsporniki kół jezdnych (5) mocowane są do zestawu (1) obejmami.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92570 (22) 91 04 22 5(51) F27B 14/08

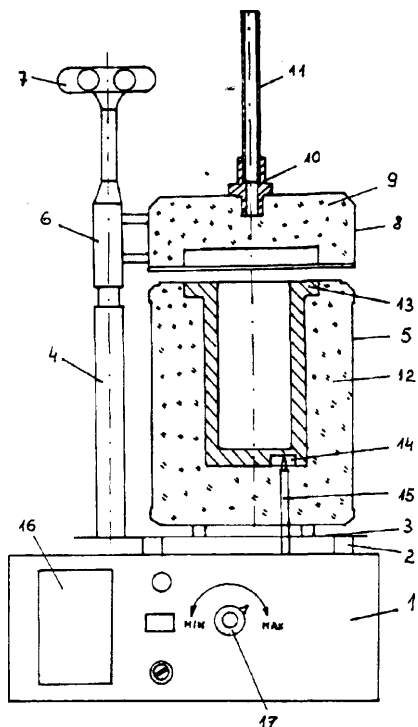
(71) AKME Przedsiębiorstwo Produkcyjno
Wdrożeniowe Sp. z o.o., WODZISŁAW
ŚLĄSKI

(72) Sobota Grzegorz, Spandel Zbigniew, Żrałek
Grzegorz

(54) **Piec tyglowy**

(57) Piec tyglowy według wzoru składa się z podstawy (1) o kształcie prostopadłościanu, do której poprzez wsporniki ceramiczne (2) przykręcony jest ekran (3) z przymocowaną do niego rurką prowadzącą (4) i obudową (5) pieca. Wewnątrz rurki prowadzącej (4), suwliwie umieszczony jest pręt (6) wyposażony w uchwyt (7). Do pręta (6) przymocowana jest pokrywa (8) z materiałem izolacyjnym (9). W pokrywie (8) zabudowany jest króciec (10) do którego włożona jest rurka odciągowa (11). Wewnątrz obudowy (5) pieca znajduje się włóknisty materiał izolacyjny (12) i szczelny cylinder (13) wykonany z materiału ceramicznego łatwo przewodzącego ciepło. W dnie cylindra (13) od strony zewnętrznej wykonane jest wgłębienie (14), w którym usytuowana jest końcówka termopary (15). W podstawie (1) zabudowany jest regulator temperatury (16) oraz regulator mocy z wyprowadzonym na obudowę podstawy (1) pokrętkiem (17).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 92886 (22) 91 06 05 5(51) F28D 1/03

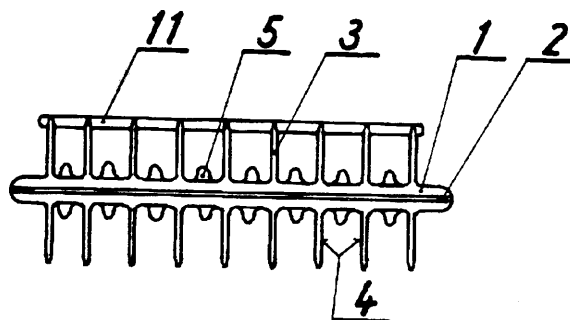
(75) Andrzejewski Kazimierz, STĘSZEW

(54) Grzejnik stalowy centralnego ogrzewania

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawy sztywności grzejnika centralnego ogrzewania oraz zwiększenia intensywności wymiany ciepła.

Grzejnik stalowy zbudowany jest z dwóch płyt bocznych (1) połączonych z płaską płytą środkową (2). Płyty boczne (1) mają wykonane przetłoczenia tworzące żebra (3), a w kieszeniach (4) pomiędzy żebrami (3) znajdują się wybruszenia duże (5) i małe.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

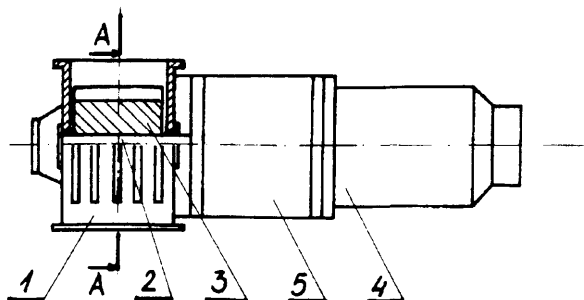
U1(21) 92844 (22) 91 05 29 5(51) G01F 13/00
H02K 7/14

- (71) Centrum Innowacyjno-Techniczne. Spółdzielnia Pracy, CZĘSTOCHOWA
- (72) Pierzchała Antoni, Lachmirowicz Maciej, Jurczak Władysław, Karpeta Janusz, Hercog Marek, Grabara Jerzy

(54) Dozownik celkowy

(57) Dozownik według wzoru składa się z korpusu (1) wewnątrz którego ułożony jest wałek (2), na którym osadzony jest bęben celkowy (3). Silnik (4) prądu stałego wyposażony w tyrystorowe zespoły napędowe int sprężony z reduktorem (5) i wałkiem (2).

(1 zastrzeżenie)



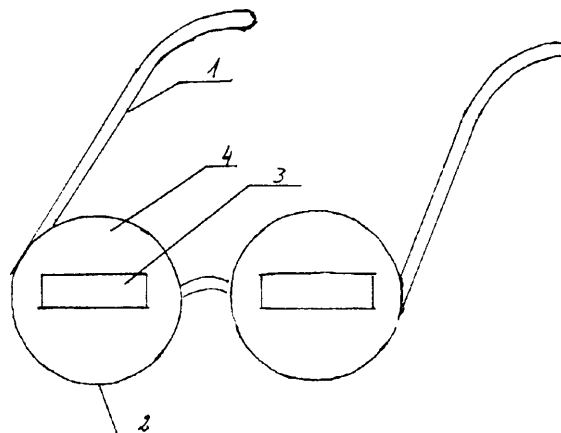
U1(21) 92789 (22) 91 05 24 5(51) G02C 7/02

(75) Macieński Bronisław, WARSZAWA

(54) Okulary ochronne przeciwsłoneczne

(57) Okulary składają się z oprawki (1) i części optycznej (2). Część optyczna okularów składa się z dwóch fragmentów (3) i (4). Fragment (3) przepuszcza światło w całości. Fragment (4) przepuszcza część światła. Fragment (4) zawiera substancję powodującą częściowe przepuszczenia światła.

(4 zastrzeżenia)



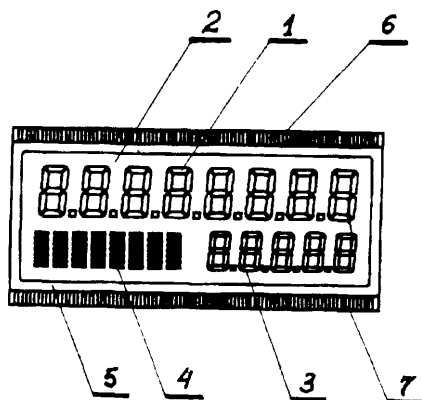
U1(21) 92065 (22)91 02 21 5(51) G07B 13/04
G09F 9/30

(75) Cieślak Bogusław, WARSZAWA; Rygiewicz Artur, WARSZAWA

(54) **Wskaźnik opłat taksometru elektronicznego**

(57) Wskaźnik według wzoru posiada pierwszy zestaw (1) znaków cyfrowych do wyświetlania bieżącej opłaty i drugi zestaw (3) znaków cyfrowych do odczytu dopłat. Dodatkowo wskaźnik posiada trzeci zestaw (4) znaków graficznych do wyświetlania informacji o stanie pracy taksometru.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 92870 (22) 91 06 05 5(51) G09B 23/18

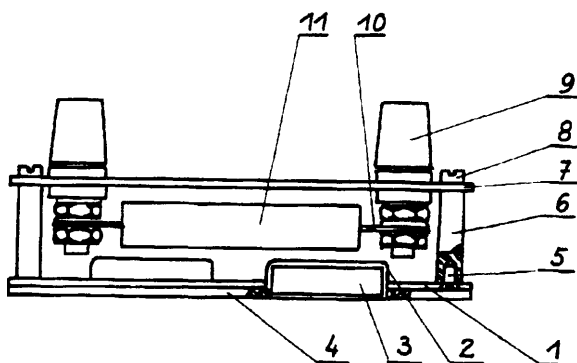
(71) Fabryka Pomocy Naukowych, CZĘSTOCHOWA; Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, WARSZAWA

(72) Łuczko Andrzej, Dąbkowski Jerzy, Kasperowicz Jerzy, Wiłun Maciej

(54) **Segment do składania obwodów elektrycznych do tablicy szkolnej**

(57) Segment według wzoru posiada podstawę dolną (1) w kształcie prostokątnej płytki, w której są wgłębienia (2), w których umocowane są magnetyczne elementy (3) a na powierzchni elastyczną okleinę (4). Podstawa dolna połączona jest wkrętami (5) ze słupkami (6), do których umocowana jest podstawa górna (7) o tej samej wielkości co podstawa dolna (1). Na powierzchni podstawy górnej usytuowany jest graficzny symbol elementu elektrycznego, który umocowany jest do laboratoryjnych zacisków (9) umocowanych na powierzchni podstawy górnej (7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92871 (22) 91 06 05 5(51) G09B 23/18

(71) Fabryka Pomocy Naukowych, CZĘSTOCHOWA; Ośrodek

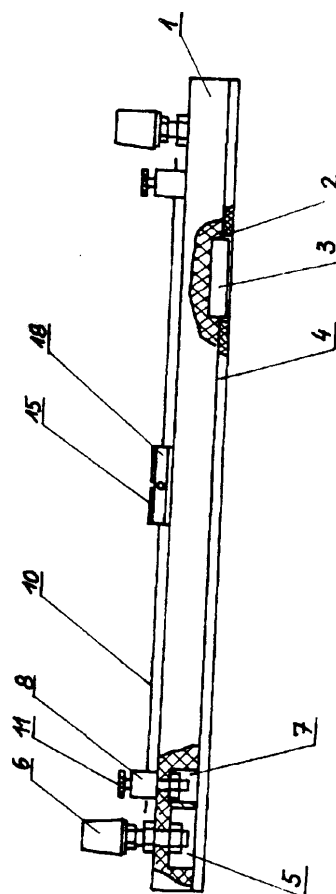
Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, WARSZAWA

(72) Łuczko Andrzej, Dąbkowski Jerzy, Kasperowicz Jerzy, Wiłun Maciej

(54) **Segment do składania obwodów elektrycznych do tablicy szkolnej**

(57) Segment według wzoru posiada kształt długiej listwy (1), mającej w podstawie dolnej wgłębienia (2), w których umocowane są w równomiernych odstępach magnetyczne elementy (3) i umocowaną na powierzchni podstawy dolnej elastyczną okleinę (4). Na powierzchni podstawy górnej umocowane są laboratoryjne zaciski (6) a obok nich słupki (8) połączone parami ze sobą łącznikami. Pomiedzy słupkami (8) rozciągnięty jest drut (10). W środkowej części listwy (1) na powierzchni podstawy górnej umocowana jest wkrętami skala z przewodnicami (15), w których przez otwory przechodzi pręt. Pręt zawieszony jest jednym końcem na drucie (10), zaś na drugim końcu ma umocowany obciążnik (18), a w środkowej części wskaźnik. Z lewej strony skali usytuowane są wgłębienia połączone szczeliną.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92872 (22) 91 06 05 5(51) G09B 23/18

(71) Fabryka Pomocy Naukowych, CZĘSTOCHOWA; Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, WARSZAWA

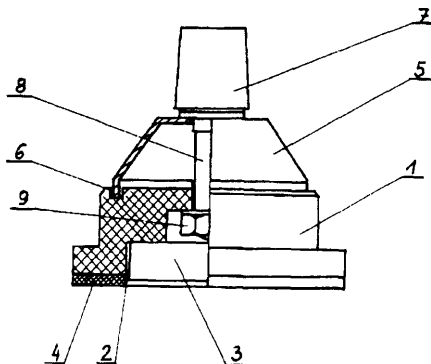
(72) Łuczko Andrzej, Dąbkowski Jerzy, Kasperowicz Jerzy, Wiłun Maciej

(54) **Segment do składania obwodów elektrycznych do tablicy szkolnej**

(57) Segment według wzoru składa się z podstawy dolnej w kształcie okrągłego korpusu (1), w którym usytuowane jest wgłębienie (2) z umocowanym magnetycznym elementem (3). Pod-

stawa dolna posiada na powierzchni warstwę elastycznej okleiny (4). Na powierzchni górnej korpusu (1) usytuowana jest podstawa górna w kształcie okrągłego kapturka (5), którego krawędź dolna usytuowana jest w szczelinie (6) korpusu (1). Na powierzchni górnej kapturka (5) umocowany jest laboratoryjny zacisk (7). Oś (8) laboratoryjnego zacisku (7) przechodzi przez przelotowy otwór w kapturku (5) i przez przelotowy otwór w korpusie (1). Od wnętrza korpusu (1) oś zacisku (7) zabezpieczona jest nakrętką (9).

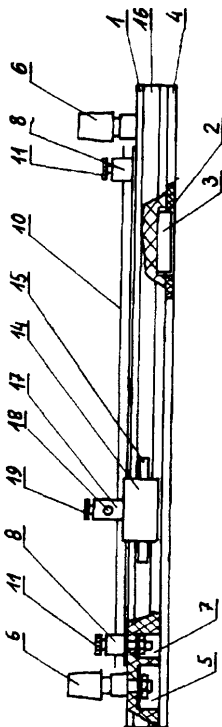
(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92873 (22) 91 06 05 5(51) G09B 23/18

- (71) Fabryka Pomocy Naukowych, CZĘSTOCHOWA; Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, WARSZAWA
- (72) Łuczko Andrzej, Dąbkowski Jerzy, Kasperowicz Jerzy, Wiłun Maciej
- (54) **Segment do składania obwodów elektrycznych do tablicy szkolnej**

(57) Segment według wzoru ma kształt długiej listwy (1), posiadającej w podstawie dolnej wgłębienia (2), w których umocowane są w równomiernych odstępach magnetyczne elementy (3) a na powierzchni podstawy dolnej elastyczną okleinę (4). Na powierzchni podstawy górnej umocowane są laboratoryjne zaciski (6) i obok słupki (8) połączone łącznikami parami ze sobą.



Pomiędzy słupkami (8) rozciągnięty jest drut (10), który w środkowej części przechodzi przez suwak (14) umocowany za pomocą sprężystej blaszki (15) w szczelinie (16) usytuowanej wzdłuż boku listwy (1). Na powierzchni suwaka (14) umocowany jest słupek (17), który ma przelotowy otwór (18) i zaciskowy wkręt (19). Pomiędzy słupkami (8) usytuowana jest podziałka.

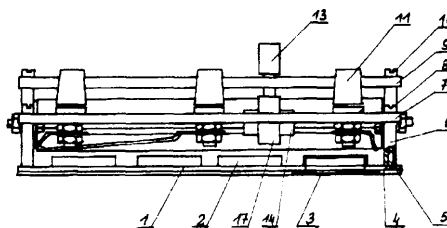
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 92874 (22) 91 06 05 5(51) G09B 23/18

- (71) Fabryka Pomocy Naukowych, CZĘSTOCHOWA; Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, WARSZAWA
- (72) Łuczko Andrzej, Dąbkowski Jerzy, Kasperowicz Jerzy, Wiłun Maciej
- (54) **Segment do składania obwodów elektrycznych do tablicy szkolnej**

(57) Segment według wzoru posiada podstawę dolną (1) w kształcie prostokątnej płytki, posiadającej wgłębienia (2), w których umocowane są magnetyczne elementy (3) i na powierzchni elastyczną okleinę (4). Podstawa dolna (1) połączona jest do bocznych płyt (6), a do nich umocowane są podstawy górne: niższa (7) i wyższa (9). Na podstawie górnej niższej (7) umocowane są laboratoryjne zaciski (11), a na podstawie górnej wyższej (9) usytuowany jest podłużny otwór, w którym usytuowana jest końcówka dźwigni (13) oprawy tulei ślizgacza (14). Oprawa tulei ślizgacza (14) umocowana jest na trzpieniu umocowanym między bocznymi płytami (6). Oprawa tulei ślizgacza (14) ma końcówkę roboczą (17), w której przelotowym otworze umocowane są kulki rozdzielone sprężyną, przy czym jedna sprężyna dociska kulkę do trzpienia a druga kulka do uzwojenia rezystora. Końcówki rezystora połączone są do zacisków skrajnych (11), a ślizgacza do trzpienia i dalej do laboratoryjnego zacisku centralnego (11).

(1 zastrzeżenie)



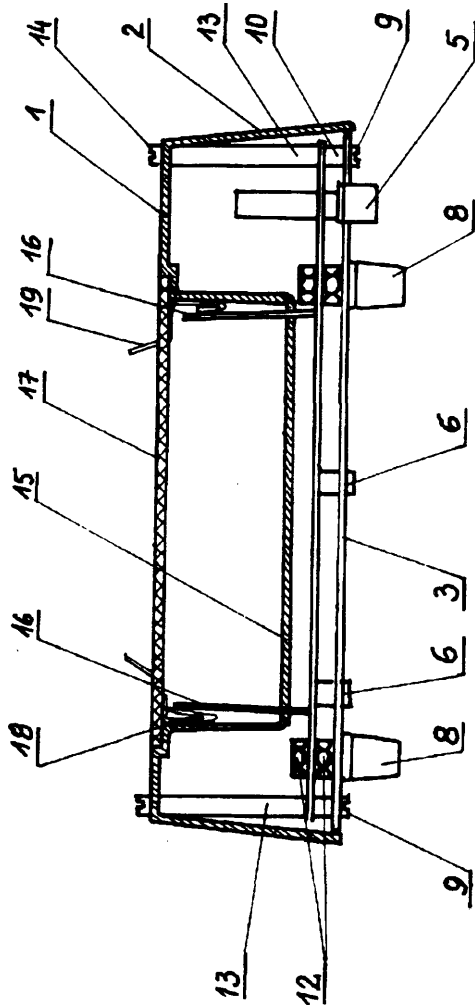
U1(21) 92875 (22) 91 06 05 5(51) G09B 23/18
H05K 5/00

- (71) Fabryka Pomocy Naukowych, CZĘSTOCHOWA; Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, WARSZAWA
- (72) Łuczko Andrzej, Dąbkowski Jerzy, Kasperowicz Jerzy, Wiłun Maciej
- (54) **Obudowa wskaźnika do zestawu do składania obwodów elektrycznych dla pracowni szkolnych**

(57) Obudowa wskaźnika według wzoru posiada korpus (1) w kształcie prostopadłościanu, którego ściany boczne są nachylone pod kątem nieco mniejszym od 90° do płaszczyzny płyty czołowej (3). W górnej części czołowej płyty, wzdłuż poziomej linii w przelotowych otworach, usytuowane są fotodiody. Przy prawej krawędzi czołowej płyty usytuowany jest w przelotowym otworze wyłącznik (5). W środkowej części usytuowane są gniazda wtykowe (6) a po obu stronach wkładki (7) usytuowane są laboratoryjne zaciski (8). Płyta czołowa (3) umocowana jest do odstępników (10), do których również umocowany jest zespół płytki A-V do której umocowane są zaciski laboratoryjne (8). Zespół

plytki A-V umocowany jest do odstępników (13), które umocowane są na drugim końcu do tylnej ściany korpusu (1). W tylnej ścianie korpusu (1) jest wgłębienie stanowiące pojemnik na baterie zasilające. Pojemnik ma pokrywę (17), w której usytuowane są zatrzaski (18) oraz na zewnątrz uchwyty (19).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92878 (22) 91 06 06 5(51) G09B 23/18

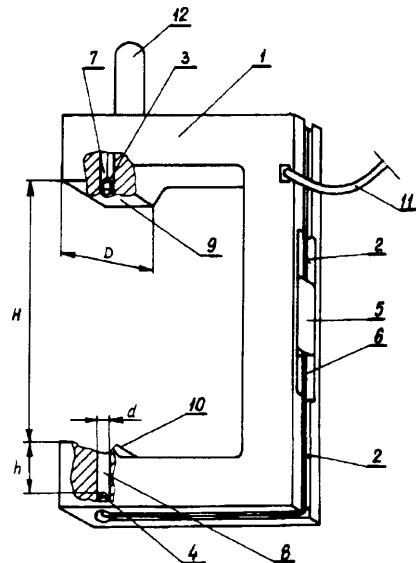
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, WARSZAWA

(72) Kłopotcki Andrzej, Sosnowski Adam, Mirgos Andrzej

(54) **Fotobramka do generowania impulsów elektrycznych, zwłaszcza przy doświadczeniach szkolnych**

(57) Fotobramka według wzoru posiada obudowę (1) o przekroju ceownika. Wewnątrz obudowy (1) mocowane są i połączone równoległe przewody zasilającymi (2), dioda elektroluminescencyjna z reflektorem (3), fototranzystor (4) oraz wzmacniacz impulsów (5). Fototranzystor (4) jest, również wewnątrz obudowy (1), ze wzmacniaczem impulsów (5) przewodem odprowadzającym impulsy (6). Przewody zasilające (2) i przewód odprowadzający impulsy (6) od wzmacniacza impulsów (5) wyprowadzone są na zewnątrz obudowy (1) jedną wiązką przewodów (11). Obudowa (1) posiada w jednym z ramion, po stronie zewnętrznej, trzpień (12) do mocowania fotobramki na statywie.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 92883 (22) 91 06 05 5(51) H01F 15/10

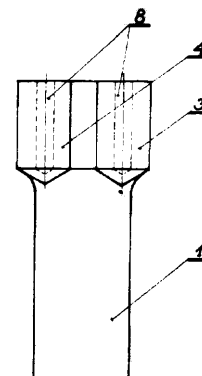
(75) Drzał Józef, RZESZÓW; Selwa Eugeniusz, RZESZÓW

(54) **Końcówka linki dławikowej**

(57) Końcówka według wzoru ma kształt płaskownika (1) zakończonego odsadzeniem w kształcie dwóch walców (3 i 4) zaopatrzonych w osiowe otwory (8).

Odsadzenie wysunięte jest względem powierzchni płaskownika (1) o połowę średnicy walców (3 i 4).

(2 zastrzeżenia)



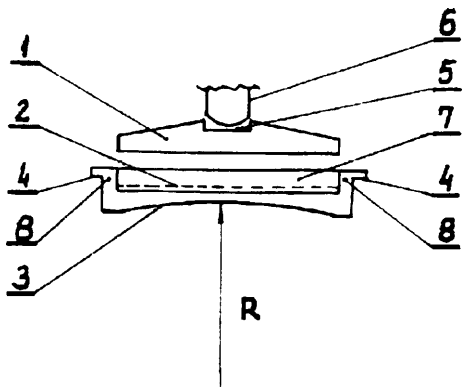
U1(21) 92841 (22) 91 05 29 5(51) H01H 13/14

- (71) Zakłady Elektroniczne Spółdzielnia Inwalidów, NOWE
- (72) Grzempa Wojciech, Orczykowski Krzysztof, Zieliński Zygmunt

(54) Przycisk wywołania domofonu blokowego

(57) Przycisk (3) z występami oporowymi (4), od strony zewnętrznej posiada wklęsłość o promieniu (R). Wewnętrzna jego część ma wybranie (7) na wizytówkę (2) oraz wkładkę (1). Wkładka (1) posiada gniazdo osadcze (5) dla suwaka przełącznika (6). Przezroczysty przycisk (3) ma szczeliny (8) dla podświetlenia wizytówki.

(2 zastrzeżenia)



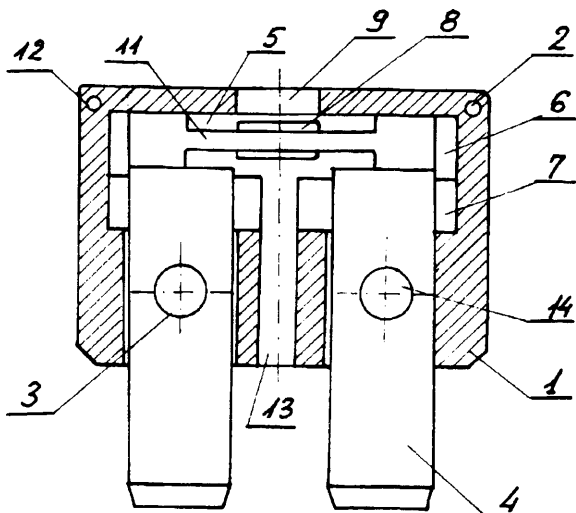
U1(21) 93620 (22) 91 10 04 5(51) H01H 85/044

- (71) Spółdzielnia Niewidomych im M. Sękowskiego, LUBLIN
- (72) Piasecki Piotr, Sobocki Sławomir, Padiasek Władysław

(54) Bezpiecznik topikowy

(57) Bezpiecznik topikowy według wzoru posiada obudowę izolacyjną (1), wykonaną z dwóch symetrycznych połówek połączonych trzpieniami (2) i kołkami (3). Wewnątrz obudowy (1) znajduje się komora (5) połączona z otworami (8), (9), i (13) umieszczonymi naprzeciw przewodu topikowego (11) połączonego z płytkami konektorowymi (4).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 92840 (22) 91 05 29 5(51) H04M 1/03

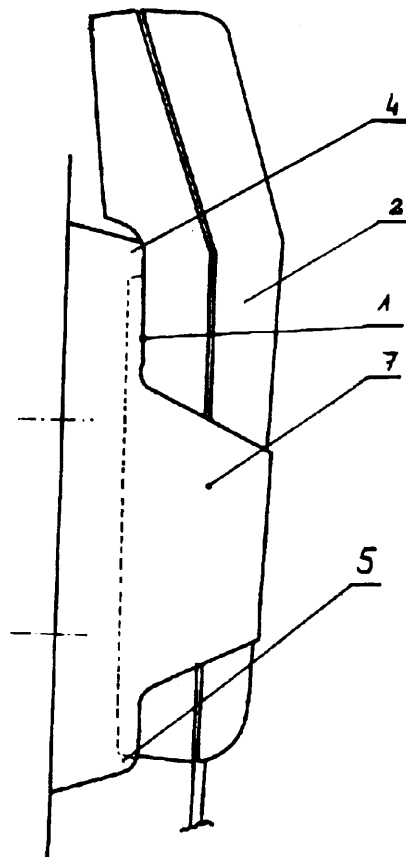
- (71) Zakłady Elektroniczne Spółdzielnia Inwalidów, NOWE
- (72) Zieliński Zygmunt, Orczykowski Krzysztof, Grzempa Wojciech

(54) Aparat domofonowy

(57) Aparat według wzoru wykonany jest w formie profilowanego wieszaka (1) z umiejscowionym w jego wnętrzu mikrotelefonem (2).

Profilowany wieszak (1) posiadający trapezowe ściany boczne (7) z uchwytyami mocującymi, zawiera w wewnętrznej swej części gniazdo osadcze (5) oraz występy (4) ustalające prowadzące dla mikrotelefonu (2).

(1 zastrzeżenie)



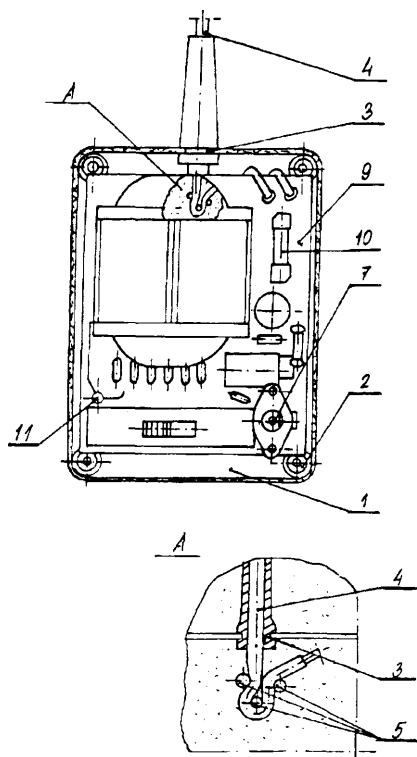
U1(21) 92853 (22) 91 05 31 5(51) H05K 1/18
G05F 1/14

- (71) TECHNIKA Spółdzielnia Pracy, ŁÓDŹ
- (72) Wiak Sławomir, Komeza Krzysztof
- (54) Zasilacz napięcia

(57) Zasilacz według wzoru składa się z płytki drukowanej (9), która oparta jest na występach (2) usytuowanych w narożach podstawy (1) i posiada układ elektryczny z transformatorem sieciowym, bezpiecznikiem topikowym (10) i diodą świecącą (11), oraz z obudowy, która blokuje występami płytkę drukowaną (9) w podstawie (1).

W prawym dolnym rogu obudowy znajduje się otwór z gniazdem wtykowym jednobolcowym, a przewód zasilający (4) blokowany jest w trzech występach (5) usytuowanych przy wejściu (3) podstawy (1).

(1 zastrzeżenie)



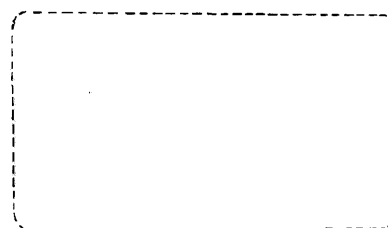
U1(21) 92839 (22) 91 05 29 5(51) H05K 5/02
H04M 1/02

(71) Zakłady Elektroniczne Spółdzielnia
Inwalidów, NOWE
(72) Zieliński Zygmunt, Orczykowski Krzysztof,
Grzempa Wojciech

(54) **Modułowy system domofonu**

(57) Urządzenie według wzoru stanowi panelowy zestaw wieloczęściowy, który zawiera panel (1) i odpowiednią ilość dziesięcionumerowych paneli abonentkich (9), dzięki czemu uzyskuje się określoną pojemność panelu rozmownego (1). Panel (1) zawiera na płycie czołowej wyprofilowany mikrofon (2) i głośnik (3), przyciski wywołania (5) i okienka na wizytówki (6). Panel abonentcki (9) zawiera na płycie czołowej głośnik (3), przyciski wywołania (5) i okienka na wizytówki (6). Zewnętrzna konstrukcja panelu (1) oraz paneli abonentkich w postaci płyty czołowej panelu (1) oraz płyt czołowych paneli abonentkich jest połączona z obudowami przy pomocy śrub (4).

(3 zastrzeżenia)



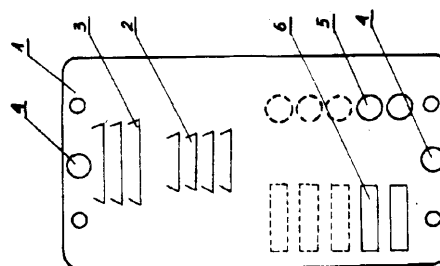
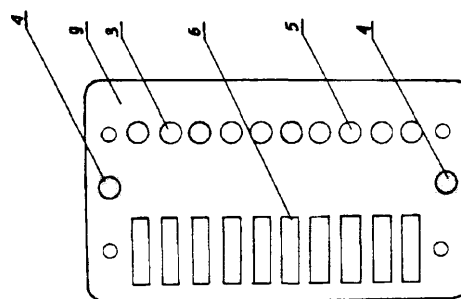
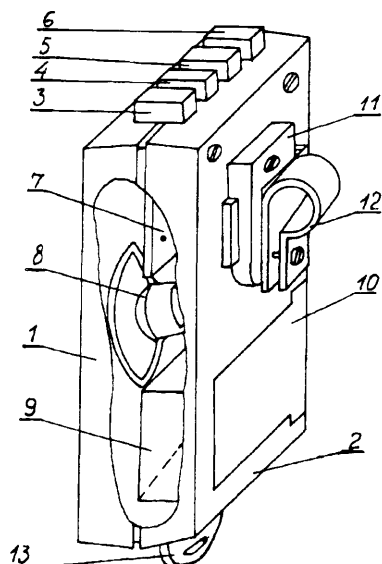
U1(21) 92827 (22) 91 05 27 5(51) H05K 5/02
G08B 3/10

(71) UNITRA-LIPSK Przedsiębiorstwo
Produkcyjne, LIPSK nad Biebrzą
(72) Goński Andrzej, Rutkowski Andrzej

(54) **Sygnalizator dźwiękowy**

(57) Sygnalizator posiada obudowę w postaci prostopadłościanu składającego się z połączonych osłon (1) i (2). Na styku połączenia osłon (1) i (2) umocowane są przyciski do włączenia melodijki (3), do włączenia sygnalizatora pomocy (4), do włączenia dzwonka (5) i do włączenia zasilania (6). Przyciski połączone są z płytką obwodu drukowanego (7), umocowaną wewnątrz obudowy pomiędzy osłonami (1) i (2).

(3 zastrzeżenia)



**ZGŁOSZENIA DOKONANE W RAMACH PROCEDURY PCT,
W KTÓRYCH POLSKE WSKAZANO JAKO KRAJ WYBRANY**

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

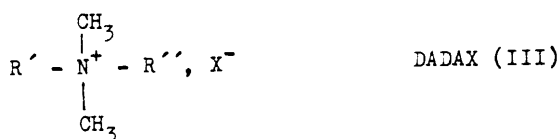
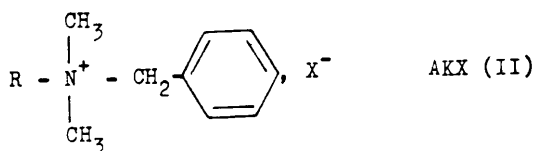
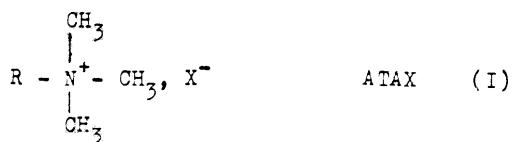
Al(86) 91 04 05 PCT/DK91/00096 5(51) A01N 33/12
A01N 55/02
A01N 37/46

(87) 91 10 17 WO 91/15120 PCT Gazette nr 24/91
(31) 862/90 (32) 90 04 06 (33) OK

(71) Novo Nordisk A/S, Bagsvaerd, OK,
Ferrosan Fine Chemicals A/S, Koge, DK
(72) Oamtoft Soren, Svendsen Nannette, Lange Lene

(54) **Preparaty grzybobójcze**

(57) Opisano zastosowanie niektórych dobrze znanych soli **n-alkiltrimetyloamoniowych** (ATAX), soli **alkilobenzylodimetyloamoniowych** (AKX) i soli **dialkilodimetyloamoniowych** (DADAX) o bardzo **długim** łańcuchu o ogólnych wzorach odpowiednio (I ATAX, II AKX, i III DADAX), w których R oznacza **alkil** prosty lub rozgałęziony lub alkilen o więcej niż 17 atomach węgla, R oznacza **alkil** prosty lub rozgałęziony lub alkilen o więcej niż 11 atomach węgla a X jest anionem chlorowca, octanowym, siarczanowym lub fosforanowym, charakteryzujących się niską fitotoksycznością, w ochronie roślin w celu opanowywania i zwalczania grzybów, kompozycje grzybobójcze zawierające takie związki pojedynczo **aloo** w kombinacji z innymi środkami czynnymi grzybobójczo, oraz metody opanowywania lub zwalczania grzybów na roślinach przez nanoszenie wspomnianych kompozycji na rośliny, i zastosowanie takich związków jako dodatków do kompozycji grzybobójczych.



(27 zastrzeżeń)

AK86) 91 03 19 PCT/US91/01734 5(51) A01N 35/06
C12Q 1/04
C12Q 1/18

(87) 91 10 31 WO 91/15954 PCT Gazette nr 25/91
(31) 510,763 (32) 90 04 18 (33) US
652,406 91 02 07 US

(71) E.I. DU PONT DE NEMOURS AND COMPANY,
WILMINGTON, US
(72) Anderson Albert Gordon, Cooling Frederick,
Weimer Paul James

(54) **Antrachinony jako inhibitory produkcji siarczku z bakterii redukujących siarczan**

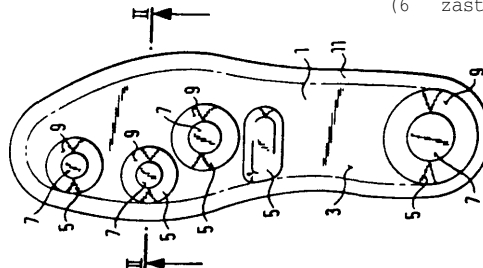
(57) Ujawniono sposób inhibitowania produkcji siarczku przez bakterie redukujące siarczan przez kontaktowanie pewnych antrachinonów z **pożywką** zawierającą bakterię redukującą siarczan jak również automatyczne badanie oceniające dla takiego inhibitowania.
(27 zastrzeżeń)

AK86) 91 03 15 PCT/EP91/00493 5(51) A43B 7/00
A61H 39/04

(87) 91 09 19 WO 91/13561 PCT Gazette nr 22/91
(31) 9002962 (32) 90 03 15 (33) DE
(75) Mauch Walter, Dusseldorf, OE

(54) **Wewnętrzna podeszwa buta**

(57) Do masażu stref odruchowych podeszwy stopy proponuje się wewnętrzną podeszwę **buta**, która ma odDO-wiadającą obrysowi buta, płaską podeszwę podstawową (1) i przyporządkowane przeznaczonym do masażu strefom odruchowym, poduszkowe wzniesienia (5). Wzniesienia (5) ukształtowane są integralnie z podeszwą podstawową (1) i wykonane są jednocznie z podeszwą podstawową (1) z elastycznego tworzywa piankowego o twardości 30° do 45° Shore a. Obszary wierzchołkowe (7) wzniesień (5) wystają ponad górną stronę podeszwy podstawowej (1) o jedną do dwóch średnich grubości obszarów podeszwy podstawowej (1) przylegających do poszczególnych wzniesień (5). Tego rodzaju wewnętrzna podeszwa jest łatwa do wykonania i ma jednocześnie optymalne właściwości w zakresie masażu.
(6 zastrzeżeń)

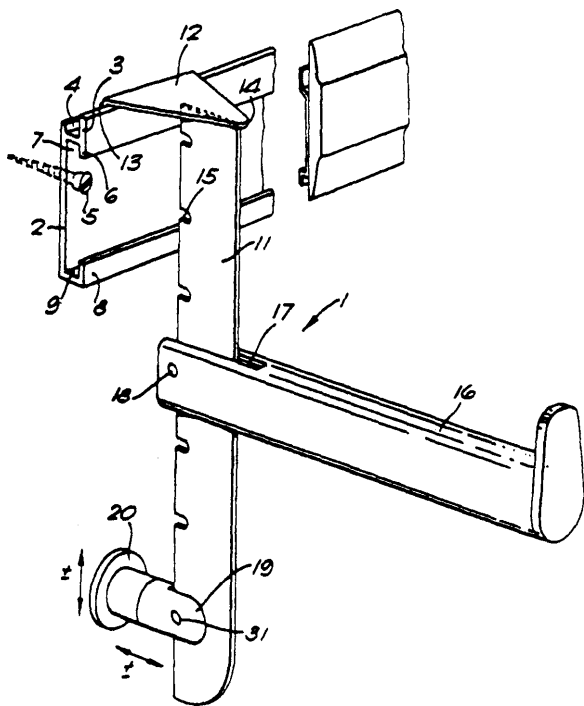


Al(86) 91 03 19 PCT/GB91/00420 5(51) A47F 5/08
A47B 96/06
A47G 25/06

(87) 91 10 03 WO 91/14388 PCT Gazette nr 23/91
(31) 9006152.4 (32) 90 03 19 (33) G3
(71) CIL SHOPFITTERS LIMITED, Londyn GB
(72) Blass Clive Jeremy

(54) **System półkowo-wystawowy**

(57) System **półkowo-wystawowy**, charakteryzuje się tym, że szyna kotwiąca (1) z wystającym pionowo występem (3) jest przymocowana do ściany lub powierzchni pionowej, zaś jeden lub więcej wieszaków (11) z wystającym z niego ramieniem można do niej mocować w sposób pozwalający na ich odłączanie. Każdy wieszak (11) i ramię (16) korzystnie mają współdziałające ze sobą elementy ustalające (15, 18), za pomocą których można regulować punkt przyłożenia ramienia (16) między końcami wieszaka. (13 zastrzeżeń)



Al(86) 91 04 17 PCT/US91/02632 5(51) A61B 5/00

(87) 91 10 31 WO 91/15991 PCT Gazette nr 25/91
(31) 511,229 (32) 90 04 19 (33) US
(71) WORCESTER POLYTECHNIC INSTITUTE, WORCESTER, US
(72) Mendelson Yitzhak, Peura Robert A.,
Harjunmaa Hannu

(54) **Sposób i urządzenie do kontrolowania krwi analizowanej bezinwazyjnie metodą fotopletyzmoigrafii pulsacyjnej**

(57) Opisano bezinwazyjny system do pomiaru koncentracji analizowanej substancji, takiej, jak glukoza w układzie absorpcyjnym. System kieruje wiązki światła na układ absorpcyjny, wykorzystując falę o długości wrażliwej na analizowaną substancję i falę o długości niewrażliwej na analizowaną substancję. Zasady **fotopletyzmoigrafii** zostały zastosowane do pomiaru zmiany natężenia światła wywołanego przez absorpcję układu przed i po zmianie objętości krwi wywoływanej fazą skurczu cyklu pracy serca. Zmiana natężenia światła jest przekształcana na sygnał elektryczny wykorzystywany do dostrajania natężenia światła i jako wynik pomiaru koncentracji analizowanej substancji. (14 zastrzeżeń)

Al(86) 91 04 17 PCT/US91/02633 5(51) A61B 5/00

(87) 91 10 31 WO 91/15992 PCT Gazette nr 25/91
(31) 511,341 (32) 90 04 19 (33) US
(71) WORCESTER POLYTECHNIC INSTITUTE, WORCESTER, US
(72) Harjunmaa Hannu, Peura Robert A.,
Mendelson Yitzhak

(54) **Sposób i urządzenie do pomiaru stężenia substancji absorbujących**

(57) Opisano układ do nieinwazyjnego pomiaru stężenia analitu w środowisku absorbującym. W układzie na to środowisko kierowana jest wiązka promieniowania. Wiązka składa się z szeregu kolejnych przemiennych impulsów promieniowania elektromagnetycznego, z których jeden jest silnie absorbowany przez analit, a drugi nie jest absorbowany. Wiązka przepuszczona lub odbita jest detekowana optycznie, a wytworzony sygnał elektryczny proporcjonalny do natężenia wiązki jest wykorzystywany jako sygnał **doregulowania** natężenia wiązki i jako miara stężenia analitu. (18 zastrzeżeń)

Al(86) 91 03 25 PCT/US91/01892 5(51) A61F 13/15
B32B 5/16

(87) 91 10 17 WO 91/15177 PCT Gazette nr 24/91
(31) **90...503500** (32) 90 04 02 (33) US
90...503501 90 04 02 US
(71) The Procter and Gamble Company, Cincinnati, US
(72) Roe Donald Carroll, Lahrman Frank Henry,
Berg Charles John

(54) **Elementy absorpcyjne zawierające agregaty wzajemnie usieciowanych cząstek**

(57) Agregaty wzajemnie usieciowanych cząstek zawierają cząstki-prekursory zasadniczo nierozpuszczalnego w wodzie, absorpcyjnego materiału **polimerycznego** tworzącego **hydrożel**; oraz środek sieciujący **międzycząstkowo**, reagujący z materiałem **polimerycznym** cząstek-prekursorów z wytworzeniem wiązań sieciujących między **cząstkami-prekursorami**. Elementy absorpcyjne według niniejszego wynalazku mogą stanowić kombinację materiału włóknistego i odrębnych cząstek kompozycji **polimerycznej**, albo laminały (warstwowe elementy absorpcyjne) zawierające takie kompozycje **polimeryczne**. Właściwości użytkowe elementów absorpcyjnych ulegają poprawie w wyniku zastosowania takich kompozycji **polimerycznych** z uwagi na zwiększoną szybkość chłonięcia płynu oraz minimalną skłonność do blokowania żelowego przez agregaty wzajemnie usieciowanych cząstek. (12 zastrzeżeń)

Al(86) 91 01 25 PCT/EP91/00173 5(51) A61K 47/40
A61K 47/48
A61K 37/24

(87) 91 08 08 WO 91/11200 PCT Gazette nr 18/91
(31) 9001987.8 (32) 90 01 29 (33) GB
(71) JANSSEN PHARMACEUTICA N.V., BEERSE, BE
(72) Konings Frank Jozef, Noppe Marcus J.M.,
Mesens Jean Louis

(54) **Ulepszona kompozycja farmaceutyczna erytropoetyny oparta na cyklodekstrynie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowa kompozycja farmaceutyczna do podawania parenteralnego i miejscowego zawierająca wodny roztwór erytropoetyny i **hydroksyalkilową** pochodną, β - albo γ -cyklodekstryny. Przedmiotem wynalazku są również nowe liofilizowane albo suszone rozpyłowo kompozycje erytropoetyny zawierające hydroksyalkilową pochodną β - albo γ -cyklodekstryn, sposoby wytwarzania tych wodnych, liofilizowanych albo suszonych rozpyłowo kompozycji oraz sposób jednoczesnego stabilizowania erytropoetyny w roztworze wodnym i zapobiegania jej adsorpcji do powierzchni. (16 zastrzeżeń)

A1(86) 91 03 14 PCT/SE91/00195 5(51) A61K 31/27
C07C 271/44

(87) 91 09 19 WO 91/13615 PCT Gazette nr 22/91
(31) 9000948-1 (32) 90 03 16 (33) SE
(71) AKTIEBOLAGET ASTRA, SÖDERTÄLJE, SE
(72) Bauer Carl-Axel, Svensson Leif Åke

(54) **Nowe zastosowania bambuterolu**

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania bambuterolu lub jego dopuszczalnej farmaceutycznie soli w wytwarzaniu preparatu farmaceutycznego o działaniu zmniejszającym zawartość lipidów. (6 zastrzeżeń)

A1(86) 91 03 07 PCT/EP91/00425 5(51) A61K 49/04

(87) 91 09 19 WO 91/13636 PCT Gazette nr 22/91
(31) 90200580.0 (32) 90 03 09 (33) EP
9020091.6 90 09 14 GB

(71) NYCOMED AS, Oslo, NO
(72) Almen Torsten, Bååth Lars, Øksendal Audun
Nesheim, Jynge Per

(54) **Środek kontrastowy**

(57) Fizjologicznie dopuszczalny środek kontrastowy, zwłaszcza środek do użycia w angiografii może być wzmocniony przez inkluzję subosoczowych poziomów sodu i wapnia i ewentualnie potasu i/lub magnezu, na przykład 30 mM Na, 0,15 mM Ca, 0,9 mM K i 0,1 mM Mg. (14 zastrzeżeń)

A1(86) 91 04 03 PCT/GB91/00517 5(51) A61K 31/04
A61K 31/70

(87) 91 10 17 WO 91/15200 PCT Gazette nr 24/91
(31) 9007453 (32) 90 04 03 (33) GB
9012166 90 05 31 GB
9103075 91 02 13 GB

(75) Ayuko Washington Odur, Birmingham, GB

(54) **Zastosowanie trójnitrobenzenów lub kwasu karminowego do leczenia raka lub chorób wirusowych**

(57) Związki lub rodniki na bazie trójnitrobenzenu, kwasu karminowego i ich pochodnych mają zastosowanie jako środki przeciwnowotworowe i przeciwwirusowe. Takie związki i formuły na ich bazie mogą być podawane pacjentom ludzkim lub zwierzęcym doustnie lub pozajelitowo w zasadniczo czystych wodnych roztworach lub dyspersjach w rozcieńczeniach zawartych w zakresie stężeń molowych między około 10⁻¹⁰ -10. Korzystnie stosuje się jeden lub więcej ze wspomnianych związków i antrachinon (taki jak kwas karminowy). Kwas karminowy pojedynczo wykazuje znaczące działanie przeciwwirusowe. (15 zastrzeżeń)

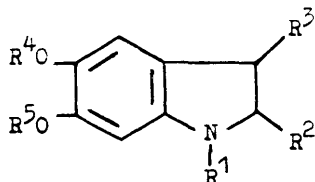
A1(86) 91 05 10 PCT/EP91/00874 5(51) A61K 7/13

(87) 91 11 28 WO 91/17739 PCT Gazette nr 27/91
(31) P4016177.3 (32) 90 05 19 (33) DE
(71) Henkel Komanditgesellschaft auf Aktien,
Düsseldorf, DE

(72) Konrad Günther, Matzik Iduna, Lieske Edgar

(54) **Utleniające środki barwiące dla keratynowych włókien**

(57) Przez zastosowanie indolin o wzorze I



w którym R, R, R, R⁴ i R⁵ niezależnie od siebie oznaczają wodór albo grupy alkilowe o 1-4 atomach C albo R⁴ i R⁵ razem z atomami tlenu, do których są one przyłączone, tworzą grupę alkilendioksy o 1-4 atomach C, albo ich soli jako wstępnych produktów dla utleniających środków barwiących dochodzi się do naturalnych, brunatnych wybarwień włosów. Ale indoliny o wzorze I nadają się także jako bierny składnik reakcji sprzęgania w utleniających środkach do barwienia włosów o zawartości zwykłych związków wywołujących. Przy tym prowadzą one do modyfikacji odcieni barw uzyskiwalnych wywoływaczem. Zastosowanie następuje w zwykłych nośnikach, np. w postaci żeli albo emulsji, które korzystnie przed zastosowaniem albo na włosie miesza się ze środkiem utleniającym dla wywołania barwnika. (5 zastrzeżeń)

A1(86) 91 04 01 PCT/US91/02168 5(51) A61K 7/08

(87) 91 10 17 WO 91/15186 PCT Gazette nr 24/91
(31) 90...506410 (32) 90 04 06 (33) US
(71) The Procter and Gamble Company, Cincinnati, US
(72) Wells Robert Lee, King Bonnie Theresa,
Snyder Michael Albert, Frey Donald Hugh

(54) **Odżywki będące również środkami do układania włosów**

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji w postaci odżywek stanowiących płukanki do włosów, zawierających od około 0,2% do około 20% pewnych polimerów do układania włosów, od około 0,2% do około 20% pewnych niewodnych rozpuszczalników do tych polimerów do układania włosów, oraz od około 0,05% do około 25% środka kondycjonującego do włosów, w nośniku opartym na wodzie, przy czym polimer do układania włosów oraz jego rozpuszczalnik są rozproszone jako faza płynna w opartym na wodzie nośniku kompozycji do układania włosów. (14 zastrzeżeń)

A1(86) 91 04 03 PCT/US91/02213 5(51) A61K 7/11

(87) 91 10 17 WO 91/15187 PCT Gazette nr 24/91
(31) 506,409 (32) 90 04 06 (33) US
(71) The Procter and Gamble Company, Cincinnati, US
(72) Wells Robert Lee, King Bonnie Theresa,
Snyder Michael Albert, Frey Donald Hugh

(54) **Kompozycje do układania włosów**

(57) Wynalazek niniejszy dotyczy kompozycji do układania włosów, zawierających od około 0,2% do około 20% pewnych polimerów do układania włosów, od około 0,2% do około 20% pewnych niewodnych rozpuszczalnika dla tych polimerów do układania włosów, oraz jako resztę nośnik oparty na wodzie; przy czym polimer do układania włosów oraz jego rozpuszczalnik są rozproszone jako odrębna faza płynna w opartym na wodzie nośniku kompozycji do układania włosów. (8 zastrzeżeń)

A1(86) 91 04 22 PCT/US91/02733 5(51) A61K 45/06
A61K 31/535

(87) 91 11 28 WO 91/17771 PCT Gazette nr 27/91
(31) 90...522360 (32) 90 05 11 (33) US
(71) PFIZER INC., Groton, US
(72) Fossa Anthony Andrea

(54) **Synergiczne środki terapeutyczne i sposoby**

(57) Wynalazek dotyczy środków i sposobów uzyskiwania efektu terapeutycznego takiego jak obniżenie ciśnienia krwi i leczenie niewydolności zastoinowej serca u ssaków. Złazszcza, wynalazek dotyczy kompozycji synergicznych, zawierających określoną ilość co najmniej dwóch środków terapeutycznych, wybranych z grupy składającej się z inhibitora reniny, inhibitora enzymu przekształcającego angiotensynę I i antagoni-

sty angiotensyny II, które to inhibitory i antagoniści są obecni w ilości, wystarczającej do wywołania synergicznych efektów terapeutycznych takich jak obniżenie ciśnienia krwi i leczenie niewydolności zastoinowej serca u ssaków. Ponadto, wynalazek dotyczy sposobów uzyskiwania synergicznych efektów terapeutycznych, takich jak obniżenie ciśnienia krwi i leczenie niewydolności zastoinowej serca u ssaków, który to sposób polega na podawaniu takim ssakom, albo kolejno w dowolnej kolejności, albo równocześnie, określonej ilości co najmniej dwóch środków terapeutycznych, wybranych z grupy składającej się z inhibitora reniny, inhibitora enzymu przekształcającego angiotensynę I i antagonisty angiotensyny II, w ilości, wystarczającej do osiągnięcia synergicznego efektu terapeutycznego. (21 zastrzeżeń)

A1(86) 91 02 04 PCT/EP91/00201 5(51) A61L 27/00
C03C 4/00
C03C 3/097
C03C 13/00

(87) 91 08 22 WO 91/12032 PCT Gazette nr 19/91
(31) 67096A/90 (32) 90 02 08 (33) IT
(71) S.E.I.P.I SOCIETA ESPORTAZIONE IMPORTAZIONE
PRODUTTI INDUSTRIALI S.P.A, CASALPUSTERLENGO, IT
(72) Vita Finzi Zalman Emilio, Locardi Bruno,
Gabbi Carlo, Tranquilli Leali Paolo

(54) **Bioaktywna kompozycja szklista na implanty kości, włókna i inne wyroby z niej wykonane lub ją zawierające oraz sposób wyciągania tej kompozycji do postaci włókienek**

(57) Przedmiotem wynalazku jest bioaktywna kompozycja szklista do implantacji kości o następującym składzie procentowym, w procentach wagowych, następujących tlenków: SiO_2 od 40 do 55%; P_2O_5 od 5 do 8%; CaO (MgO) od 20 do 40%; Na_2 (K_2O) od 20 do 30%.

Kompozycję można przeprowadzić w postaci włókienek bez zmiany jej właściwości na ceramiczne dzięki dodatkowi K_2O i Al_2O_3 w ilości nie większej niż 9%, przy czym zawartość Al_2O_3 wynosi od 0,5% do 2,5%.

Włókienka tak otrzymane można stosować do wytwarzania wyrobów do implantacji kości w postaci wiązek włókienek, gaz, siatek i innych tkanin, pilśni, "wat" itp. Włókienka można rozdrabniać do cząstek proszku, które stosuje się, między innymi do wytwarzania warstwy z kompozycji szklistej do pokrywania stałych protez metalowych. (17 zastrzeżeń)

A1(86) 91 01 10 PCT/US91/00231 5(51) A61L 2/18
(87) 91 09 05 WO 91/12826 PCT Gazette nr 21/91
(31) 90...486009 (32) 90 02 27 (33) US
(71) ALLERGAN INC., Irvine, US
(72) Gyulai Peter, Thomas Larry K.,
Osterwald Hermann

(54) **Kompozycje rozkładające nadtlenek wodoru i sposób ich stosowania**

(57) Wynalazek przedstawia kompozycje i sposób stosowania takich kompozycji w celu rozłożenia nadtlenu wodoru w ciekłych środowiskach opartych na wodzie, takich jak środowiska stosowane do dezynfekcji soczewek kontaktowych. Kompozycja obejmuje powlekany rdzeń zawierający co najmniej jeden składnik skutecznie rozkładający nadtlenek wodoru po uwolnieniu do ciekłego środowiska opartego na wodzie, w którym rozkłada lub powoduje rozkład nadtlenu wodoru obecnego w ciekłym środowisku opartym na wodzie, oraz powłokę barierową działającą tak, aby zasadniczo zapobiec uwalnianiu się składnika rozkładającego nadtlenek wodoru przez pewien okres czasu po pierwszym zetknięciu się kompozycji z ciekłym środowiskiem opartym na wodzie,

zawierającym nadtlenek wodoru. Powłoka barierowa zawiera materiał zdolny do co najmniej częściowego rozpuszczania się w środowisku wodnym o pH w zakresie od 5,1 do 6,9, w wyniku tworzenia się jednej lub więcej rozpuszczalnych soli tego materiału.

(33 zastrzeżenia)

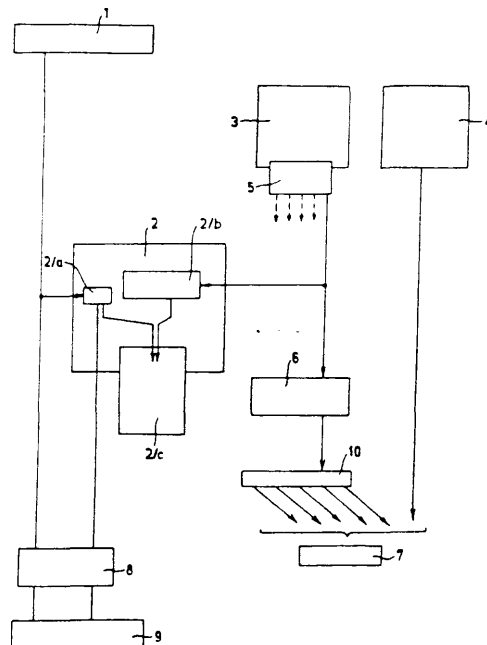
A1(86) 91 01 10 PCT/US91/00234 5(51) A61L 2/16
(87) 91 09 05 WO 91/12825 PCT Gazette nr 21/91
(31) 90...485584 (32) 90 02 27 (33) US
(71) ALLERGAN INC., Irvine, US
(72) Gyulai Peter, Thomas Larry K.,
Osterwald Hermann

(54) **Kompozycje rozkładające nadtlenek wodoru oraz sposoby ich wytwarzania i stosowania**

(57) Wynalazek przedstawia kompozycje oraz sposoby przydatne w wytwarzaniu takich kompozycji i stosowania takich kompozycji w celu rozłożenia nadtlenu wodoru w ciekłych środowiskach opartych na wodzie, takich jak środowiska stosowane do dezynfekcji soczewek kontaktowych. Kompozycja obejmuje powlekany rdzeń zawierający co najmniej jeden składnik skutecznie rozkładający nadtlenek wodoru po uwolnieniu do ciekłego środowiska opartego na wodzie, w którym rozkłada lub powoduje rozkład nadtlenu wodoru obecnego w ciekłym środowisku opartym na wodzie, oraz powłokę barierową działającą tak, aby zasadniczo zapobiec uwalnianiu się składnika rozkładającego nadtlenek wodoru przez pewien okres czasu po pierwszym zetknięciu się kompozycji z ciekłym środowiskiem opartym na wodzie, zawierającym nadtlenek wodoru. Powłoka barierowa jest zasadniczo rozpuszczalna w wodzie, korzystnie zawiera poliwinylpirolidon i nanoszona jest w postaci zasadniczo suchego, stałego materiału. (40 zastrzeżeń)

A1(86) 91 03 15 PCT/DE91/00231 5(51) A63H 3/36
A61H 13/00
G09F 19/08

(87) 91 09 19 WO 91/13664 PCT Gazette nr 22/91
(31) 90104909.8 (32) 90 03 15 (33) EP
(71) Mohr Ilona, Nurnberg, DE,
Mohr Martin, Nurnberg, DE
(72) Mohr Martin



(54) **Sposób animacji poruszanych mechanicznie lalek i podobnych przedmiotów oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i układu połączeń do realizacji, kontroli, zapamiętywania, optymalizacji i odtwarzania działań akustycznych, optycznych, mechanicznych, elektromechanicznych i elektronicznych

- życiowych, właściwych gatunkowi mimik postaci i właściwych gatunkowi możliwości zachowań równowartych, estetycznie **manipulowalnych**, poprzez mechaniczne, elektromechaniczne i elektroniczne działania wywołanych sztucznych, właściwych gatunkowi mimik postaci i właściwych gatunkowi możliwości zachowań postaci - przy animacji sztucznie poruszanych postaci.
(20 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(86) 91 02 19 PCT/FI91/00051 5(51) B01D 53/34

(87) 91 09 05 WO 91/12876 PCT Gazette nr 21/91
(31) 900915 (32) 90 02 23 (33) FI
(71) A. AHLSTROM CORPORATION, NOORMARKKU, FI
(72) Kuivalainen Reijo

(54) **Sposób i urządzenie do oczyszczania gazów odpadkowych**

(57) Sposób i urządzenie do oczyszczania gazów odpadkowych poprzez dodawanie reagenta i/lub absorbenta, który reaguje z zanieczyszczeniami, do gazów i poprzez wprowadzenie tych gazów do reaktora zwilżającego (10) dla aktywowania reagenta lub absorbenta zawartego w gazach. Gazy są prowadzone do przynajmniej dwóch poziomów poprzez wloty (12, 14) w reaktorze zwilżającym tak, że pierwsza część gazów jest wprowadzana do strefy zwilżającej (30) a druga część gazów poniżej strefy zwilżającej. Duża gęstość cząstek jest utrzymywana w strefie zwilżającej przez zawracanie cząstek wydzielonych z gazu do strefy zwilżającej.
(33 zastrzeżenia)

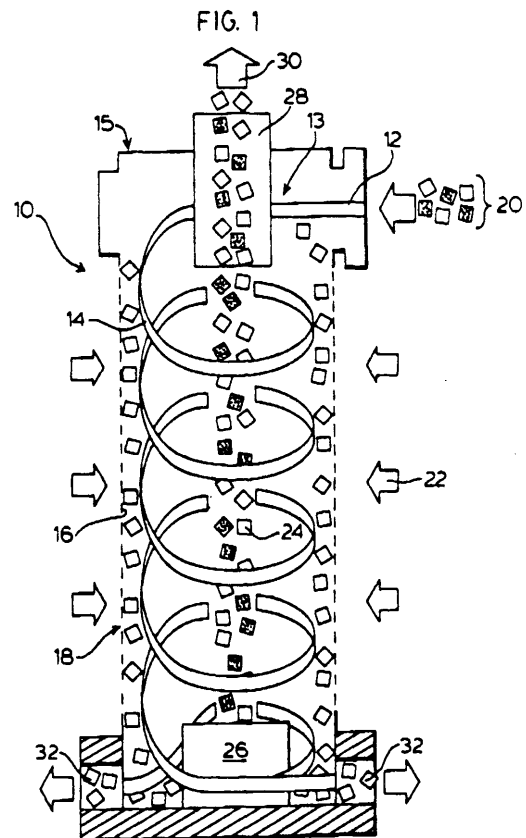
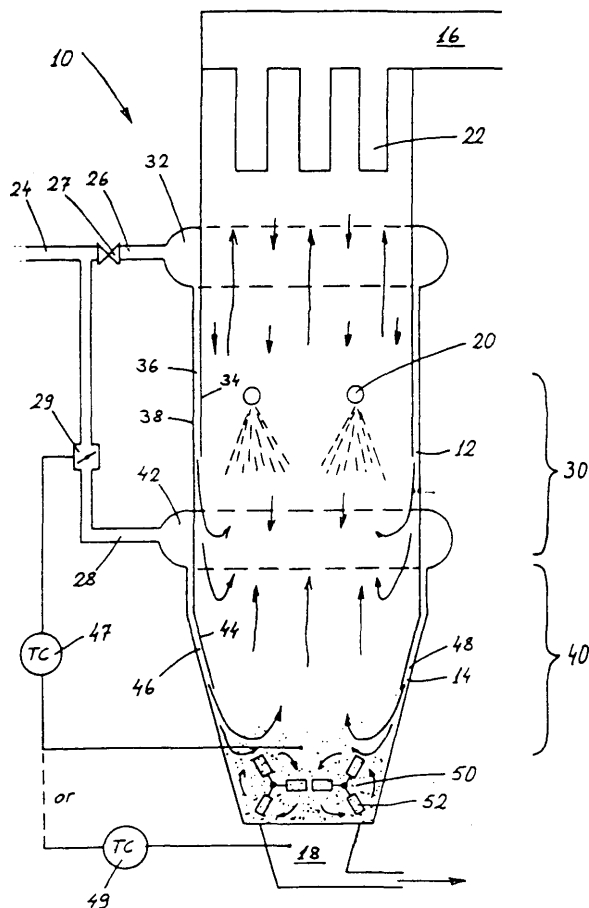
A1(86) 91 04 11 PCT/CA91/00122 5(51) B04C 9/00

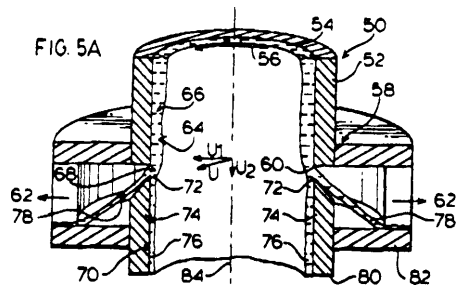
803D 1/24
803C 1/30

(87) 91 10 17 WO 91/15302 PCT Gazette nr 24/91
(31) 508,116 (32) 90 04 11 (33) US
594,350 90 10 09 US
(71) HYDRO PROCESSING and MINING LTD., CALGARY, CA
(72) Duczmal Tomasz, Schneider Jakob

(54) **Aparat i metoda do rozdzielania mokrych i suchych drobin**

(57) Aparat i metoda rozdzielania drobin zawieszonych zarówno w **strumieniu** płynu jak i gazu polega na tym, że strumień jest skierowany tak, by powstał wirowy przepływ (14), co spowoduje działanie siły odśrodkowej na drobiny w płynącej zawieszynie. Dodatkowo może zostać przyłożone pole magnetyczne lub elektryczne w celu zwiększenia efektywności rozdzielania. Jednocześnie wtłaczanie powietrza (22) może być zastosowane w celu polepszenia rozdzielania cząstek hydrofobowych (32) od hydrofiliowych (30) poruszających się w strumieniu płynu. Urządzenie charakteryzuje się tym, że wirujący strumień opuszcza aparat w jego dol-



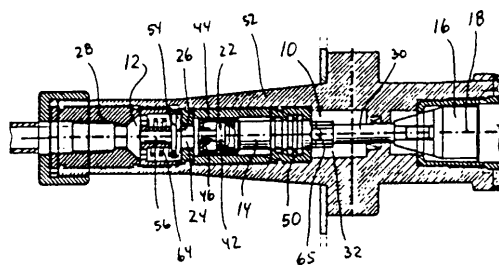


nej części, gdzie zamontowany jest rozdzielacz strumienia (70). Wirujący strumień, który opuszczając aparat rozprzestrzenia się na zewnątrz, jest rozdzielony na dwa lub więcej podstrumieni (76, 78) zawierających odzyskiwane cząstki. (31 zastrzeżeń)

A1(86) 91 03 18 PCT/DK91/00080 5(51) B08B 3/02
 (87) 91 10 03 WO 91/14517 PCT Gazette nr 23/91
 (31) 90...0724 (32) 90 03 20 (33) DK
 (71) K.F. Industri A/S, Hobro, DK
 (72) Frandsen Karl Johan Klitgaard

(54) **Przenośny oczyszczacz wysokociśnieniowy**

(57) Przenośny oczyszczacz wysokociśnieniowy obejmuje część pompującą z komorą pompową (24) i zaworem oraz układ wyporowy (14, 22, 26) pomiędzy częścią niskociśnieniową (10, 32) gdzie jest doprowadzony pompowany ośrodek, na przykład woda, a częścią wysokociśnieniową (12) z połączeniem rozłącznym do narzędzi użytkowych, na przykład rury strumieniowej, oraz silnik, korzystnie silnik wewnętrznego spalania, a ten układ wyporowy zawiera wydrążony, cylindryczny tłok pompujący (14), który korzystnie poprzez tuleję korbowodową (16), korbowod (18) i wał korbowy jest napędzany w bezpośrednim połączeniu z tłokiem silnika, oraz który jest połączony na stałe z częścią niskociśnieniową (10, 32) poprzez otwory wlotowe (65) do wgłębienia tłoka pompującego, a zawór wlotowy (22) ustawiono przy otwartym czole przednim tłoka pompującego, który to zawór wlotowy dostosowano do zamknięcia otwartego czola przedniego tłoka pompującego (14) za pomocą ruchu do przodu tego tłoka pompującego w kierunku zaworu ciśnieniowego (26) i komory pompowej (24), oraz do otwarcia czola przedniego tłoka zaworowego (14) za pomocą ruchu do tyłu tego tłoka pompującego (14) w kierunku części niskociśnieniowej (10, 32). (5 zastrzeżeń)



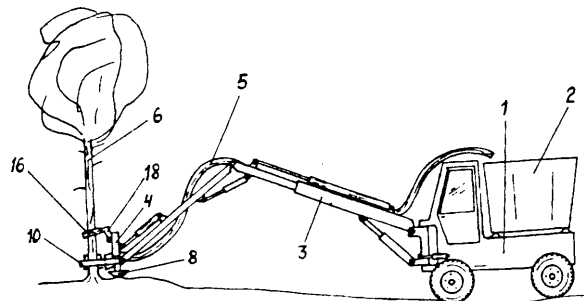
A1(86) 91 01 17 PCT/FI91/00019 5(51) B27L 11/00
 A01G 23/093

(87) 91 07 25 WO 91/10544 PCT Gazette nr 17/91
 (31) 90 02 86 (32) 90 01 18 (33) FI
 (75) ILOMÄKI VALTO, YLÖJÄRVI, FI

(54) **Metoda i urządzenie do zamiany drzew w zrębki**

(57) Jednostka zrębująca (4) sprzęgnięta z pojazdem (1) jest podawana do podstawy drzewa (6) i za pomocą

jej elementów zaciskających (10) jest podtrzymywana od pnia i po ścięciu drzewa (6) jednostka zrębująca (4) zamienia je w zrębki. Odbywa się to przy drzewie stojącym na pniu i obniżającym się do ostrzy zrębujących dzięki siłom grawitacji lub aparatom podającym. Jednostka zrębująca (4) opiera się na gruncie lub podstawie drzewa. Produkowane zrębki są przemieszczane za pomocą przenośnika zamontowanego do jednostki zrębującej (4) do zbiornika zrębków na pojeździe zrębarki (1). Przedokrzesywanie lub przedkorowanie drzewa (6) jest wykonywane za pomocą ostrzy lub bębnow (16) ponad jednostką zrębującą. (4 zastrzeżenia)



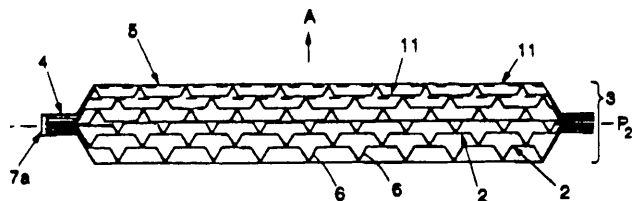
A1(86) 91 01 22 PCT/US91/00335 5(51) B32B 3/28

(87) 91 07 25 WO 91/10560 PCT Gazette nr 17/91
 (31) 468 425 (32) 90 01 22 (33) US
 542 131 90 06 22 US

(71) ATD Corporation, St. Louis, US
 (72) Sheridan William, Ragland Raymond E.,
 Ragland G. William, Barnard Boyd A.

(54) **Podkładka zaopatrzona w rozpraszacz ciepła oraz obszary termoizolacyjne i laminat podatny do kształtowania**

(57) Podkładka składa się z obszarów izolujących oraz obszarów rozpraszających ciepło. Podkładka składa się z licznych warstw folii metalowej (2), które tworzą stos (3), przy czym warstwy są ułożone jedna na drugiej, a stos (3) składa się z przynajmniej jednego obszaru rozpraszającego ciepło (4) oraz przynajmniej jednego obszaru izolującego (5) przyległego do obszaru rozpraszającego ciepło (4), przy czym warstwy zapewniają lepsze przewodnictwo ciepła w kierunku pionowym w obszarze rozpraszającym ciepło (4) niż w obszarze izolującym (5). Przynajmniej jedna z warstw posiada liczne wytłoczenia (6) oddzielające tę warstwę od przyległej z warstw izolującym (5). Podkładka może składać się z tylko jednego obszaru izolującego (5) otoczonego obszarem rozpraszającym ciepło (4), przy czym czarna powłoka może być położona na wybranych partiach warstw celem polepszenia własności promieniowania cieplnego podkładki. (32 zastrzeżenia)



A1(86) 91 04 23 PCT/GB91/00643 5(51) B32B 17/10
 B32B 31/06
 C03C 27/12

(87) 91 10 31 WO 91/16198 PCT Gazette nr 25/91
 (31) 9009066 (32) 90 04 23 (33) GB
 (71) Miller Construction Ltd., Edinburgh, GB
 (72) Hickman James Arthur Albert

(54) Sposób laminowania szyb

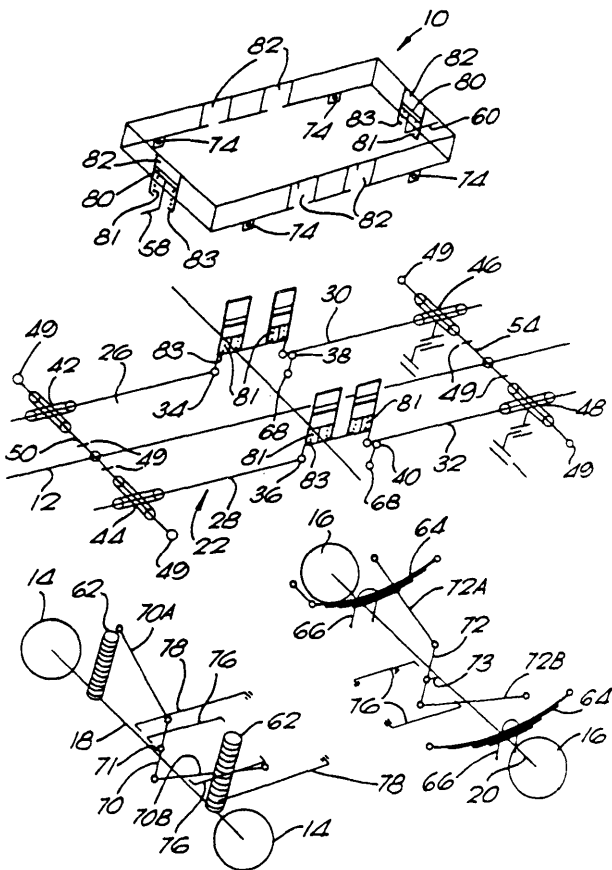
(57) Sposób polega na wprowadzeniu uprzednio określonej ilości opartego na epoksydach ciekłego materiału żywicznego, w podwyższonej temperaturze, w szczelinę pomiędzy oddalonymi od siebie oddzielnymi szybami szklanymi tak, by co najmniej jedna szyba była odgięta na zewnątrz, obróceniu szyb bokiem w zasadniczo równoległym, ściśle zbliżonym do siebie położeniu, w celu wypełnienia szczeliny wprowadzonym w nią materiałem żywicznym i poddaniu materiału żywicznego utwardzeniu. (14 zastrzeżeń)

A1(86) 91 03 26 PCT/GB91/00455 5(51) B60G 25/00

(87) 91 10 03 WO 91/14590 PCT Gazette nr 23/91
 (31) 9006741.4 (32) 90 03 26 (33) GB
 (71) **Hambi Nicholas**, LONDYN, GB;
 Kyriacou Nestor E., LIMASSOL, CY
 (72) Kyriacou Nestor E.

(54) Uniwersalny układ zawieszenia

(57) Uniwersalny układ zawieszenia, służący do sprężystego umocowania sztywnego korpusu (10) na sztywnym zestawie podstawy (14, 16, 18, 20), zawiera pośrednią ramę (22) podpartą sprężyną na zestawie podstawy, aby ograniczać względny kątowy ruch wokół osi (12), pionowej względem centralnej wzdłużnej osi zestawu podstawy, oraz obrotowo podpierającą korpus (10) w celu otrzymania ograniczonego poziomego i pionowego ruchu względem niej, i zespół ramion (70, 71) obrotowo umocowany co najmniej z jednego końca zestawu podstawy w celu ograniczenia kątowego ruchu względem niej wokół osi równoległej do osi obrotu pośredniej ramy (22), przy czym zespół ramion (70, 71) łączy się za pomocą łączników (70A, 70B, 72A, 72B) do przeciwnych boków korpusu (10). (14 zastrzeżeń)

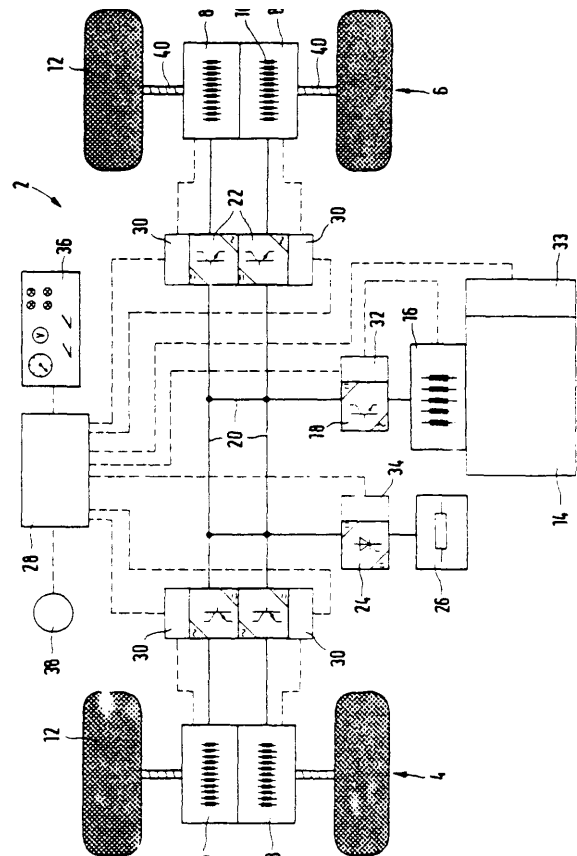


A1(86) 91 04 05 PCT/EP91/00656 5(51) B60L 11/08

(87) 91 10 17 WO 91/15378 PCT Gazette nr 24/91
 (31) P4011291.8 (32) 90 04 06 (33) DE
 (71) **MAGNET-MOTOR GESELLSCHAFT FÜR MAGNETMOTORISCHE TECHNIK MBH**, STARNBERG, DE
 (72) Heidelberg **Gotz**, Grundl Andreas, Ehrhart Peter

(54) Pojazd elektryczny indywidualnie sterowanymi napędowymi silnikami elektrycznymi

(57) Pojazd nieszynowy zaopatrzonej w przynajmniej dwa silniki napędowe (8), z których jeden służy do napędu kół napędowych (12) znajdujących się po lewej stronie pojazdu, a drugi do napędu kół napędowych (12) znajdujących się po prawej stronie pojazdu znamienny tym, że każdy z silników elektrycznych (8) zaopatrzonej jest we własny układ sterowania (30) do zadawania chwilowych wartości mocy i/lub chwilowych wartości prędkości obrotowej danego silnika (8), i że zaopatrzonej jest w nadrzędny centralny układ sterujący (30) połączony z układami sterowania silników (28), sterujący silnikami elektrycznymi (8) za pośrednictwem ich układów sterujących (30) uwzględniając zapobieganie poślizgom układu napędowego i/lub zapobiegania blokowaniu hamulców i/lub sterowanie różnicowe kół lewych i prawych, przy czym centralny układ sterujący (28) i/lub układy sterujące (30) silników uwzględniają informacje elektryczne o chwilowych wartościach rzeczywistych mocy elektrycznej i/lub rzeczywistej prędkości obrotowej każdego z silników elektrycznych (8). (25 zastrzeżeń)

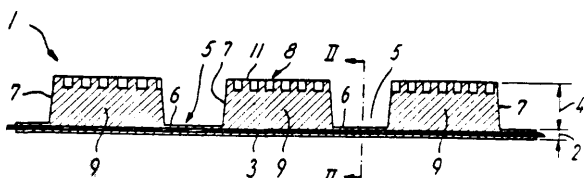


A1(86) 91 05 14 PCT/DK91/00130 5(51) B64F 5/00
 B60S 3/00

(87) 91 11 28 WO 91/17918 PCT Gazette nr 27/91
 (31) **90...1189** (32) 90 05 14 (33) DK
 (71) **A/S ROULUNDS FABRIKER**, Odense, OK
 (72) **Rasmussen Lars Boldt**

(54) **Mata do zbierania płynu obróbczego podczas pracy na obiektach wjeżdżających na matę**

(57) Mata z materiału elastycznego, nie przepuszczającego cieczy, przeznaczona jest do zbierania płynu obróbczego podczas pracy na obiektach wjeżdżających na matę, zwłaszcza do zbierania płynu przeciwoblodzeniowego w czasie usuwania oblodzenia z samolotu. Mata zawiera co najmniej jeden otwór odprowadzający. Mata obejmuje środki (3) do usztywniania maty w kierunku jazdy po niej. Korzystnie mata ma rowki (5) dla spływania płynu obróbczego do co najmniej jednego otworu odprowadzającego. Używając duże maty, składające się z równoległych względem siebie pasów, stosuje się uchwyt mocujący do **wzajemnego mocowania pasów i uszczelnienia złączy między pasami.** (12 zastrzeżeń)

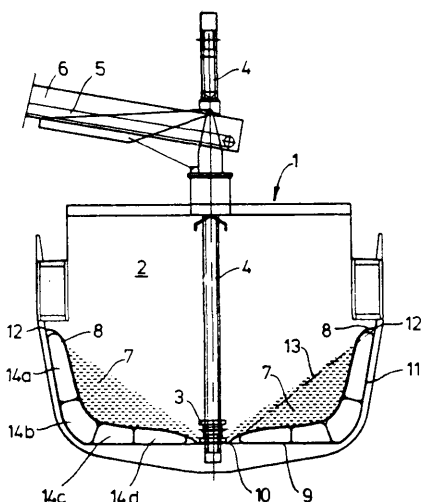


A1(86) 91 04 05 PCT/N091/00054 5(51) B65G 67/00
B65G 67/60

(87) 91 10 17 WO 91/15417 PCT Gazette nr 24/91
(31) 901650 (32) 90 04 11 (33) NO
(71) Patos AS, Vigra, NO
(72) Haahjem Knut, Haahjem Lars

(54) **Układ wyładowczy do zastosowania na pokładzie statku**

(57) Układ wyładowczy materiału masowego z ładowni statku lub magazynu (2) obejmuje przenośnik poziomy (3), który może się przesuwac w górę i w dół we wzdłużnej płaszczyźnie środkowej pomieszczenia. Materiał masowy (7), który ma być usuwany, jest doprowadzany do zsuwania się w kierunku przenośnika poziomego, a resztki materiału, który po tym naturalnym procesie pozostanie w pomieszczeniu (2) będą wypchnięte w kierunku przenośnika (3) przez środki nadmuchiwanym poduszek (14a-14d), które są umieszczone między podłogą (9), a ścianą boczną (11) pomieszczenia (2) i wewnętrznym członem przepony (8). Układ wyładowczy można **zamontować** w istniejących statkach (1) o dowolnym kształcie ładowni (2). Tutaj przenośnik poziomy (3) może zasilać przenośnik podnoszący (4), który z kolei przenosi materiał do przenośnika taśmowego (5) zamontowanego na dźwigu masztowym (6). (10 zastrzeżeń)



A1(86) 91 04 09 PCT/SE91/00255 5(51) B65H 55/04
B65H 54/10
B65B 27/06
B65O 85/04

(87) 91 10 31 WO 91/16261 PCT Gazette nr 25/91
(31) 9001334-3 (32) 90 04 12 (33) SE
(75) Lindstrand Ulf, FENGERSFORS, SE

(54) **Sposób wytwarzania zwojów z ciągłych, giętkich wyrobów oraz ich owijanie w celu uformowania pakietu**

(57) Sposób wytwarzania zwoju giętkiego, ciągłego wyrobu, takiego jak przewód i lina, i owijania tego zwoju w celu uformowania pakietu, służącego do dostarczenia wyrobu do użytkownika, przy czym wspomniany wyrób jest nawijany na otwartą w kierunku osiowym, cylindryczną tuleję (28), dzięki czemu powstaje wspomniany zwoj. Według niniejszego wynalazku tuleja (28) jest zaopatrywana w dwa pierścienie ochronne (29, 30) i osadzana na pierwszym przyrządzie pomocniczym (9), dzięki czemu jest silnie zaciskana pomiędzy dwiema obręczami bocznymi (10, 11) i centrowana za pomocą elementów centrujących (24) znajdujących się na tych obręczach, wskutek czego powstaje pierwszy zespół obrotowy (36). Przewód albo kabel jest mocowany do wspomnianego pierwszego zespołu obrotowego (36), który jest wprawiany w obrót w **nawijarce** wskutek czego z przewodu albo kabla jest formowany wspomniany zwoj. Po odcięciu przewodu albo kabla, na zwoj pomiędzy pierścieniami ochronnymi (29, 30) nakładana jest osłona ochronna, a wokół wewnętrznej powierzchni tulei (28), pierścieni ochronnych (29, 30), osłony ochronnej i zwoju znajdującego się pomiędzy nimi, owijana jest pewna liczba opasek, przy czym opaski nie są połączone z obręczami bocznymi (10, 11), po czym opaski są ściągane a ich końce mocno zawiązywane, wskutek czego powstaje wspomniany pakiet. Opisano również system manipulacji przewodem lub kablem przygotowanym i owijanym w opisany powyżej sposób, oraz przyrząd pomocniczy o opisanej powyżej konstrukcji a także pakiety przewodu lub kabla, wykonane wspomnianym sposobem. (33 zastrzeżenia)

Fig. 1

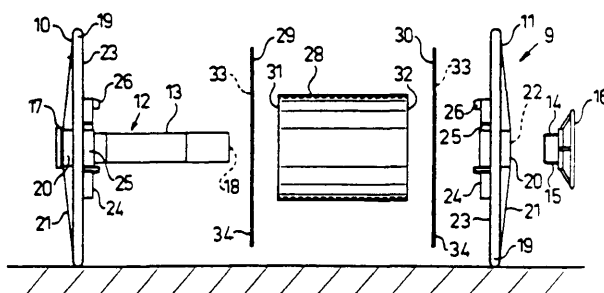


Fig. 2a

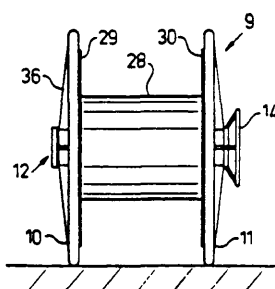
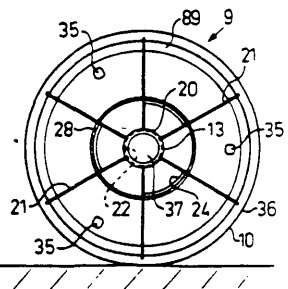


Fig. 2b



DZIAŁ C

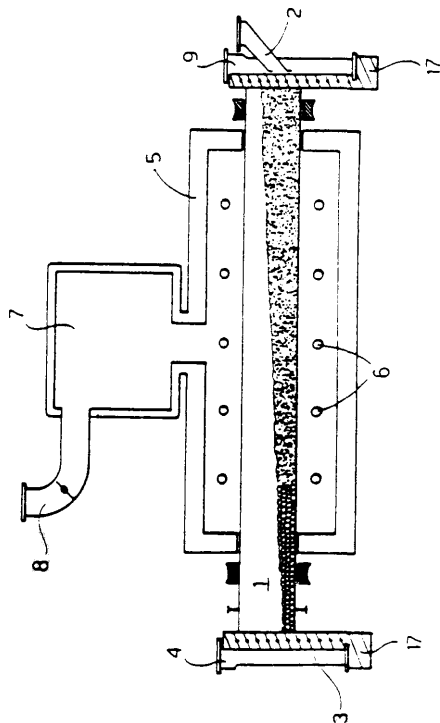
CHEMIA I METALURGIA

A1(86) 91 04 29 PCT/IT91/00034 5(51) C01G 37/14
C22B 34/12

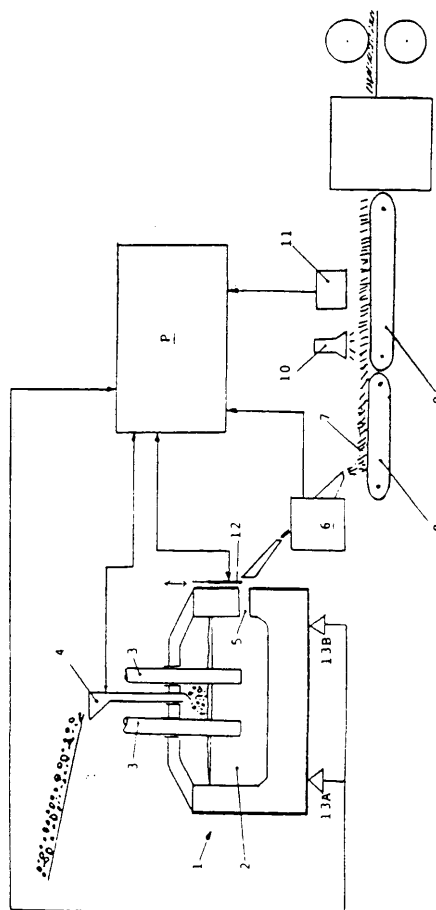
(87) 91 11 14 WO 91/17118 PCT Gazette nr 26/91
(31) **90...20242** (32) 90 05 09 (33) IT
(71) Luigi Stoppani S.P.A., Milano, IT
(72) Bruzzone Giuseppe, Perrone Oiego, Parodi Alfredo

(54) **Sposób i instalacja przemysłowa wytwarzania chromianów alkalicznych z minerałów chromowych**

(57) Wynalazek dotyczy produkcji chromianów alkalicznych z minerałów chromowych. Zmielone minerały mieszają się dokładnie z alkalią. Następnie ciągle doprowadza się mieszaninę do obrotowego reaktora (1), umieszczonego w grzejnej komorze (5) i ogrzewanego do temperatury od 500°C do 1500°C. Jednocześnie doprowadza się tę mieszaninę poprzez urządzenie (4) razem z jednym lub wieloma gazami utleniającymi, zawierającymi tlen, o znanej, wstępnie ustalonej i regulowanej kompozycji chemicznej, aby utleniać związki chromu trójwartościowego w regulowanym środowisku. Utleniona mieszanina jest przenoszona urządzeniem (3) i jest następnie ługowana. (27 zastrzeżeń)



wprowadzania surowca do pieca oraz wylot (5) wyładowczy stopionego materiału mineralnego w postaci strumienia materiału stopionego, urządzenie (6) do wytwarzania włókien z materiału stopionego oraz środki (8,9) do zbierania tych włókien w filc włóknisty (7). Urządzenie zawiera również urządzenie (11) do pomiaru parametru filcu włóknistego (7), który zależy od strumienia materiału stopionego, lub do pomiaru masowego natężenia przepływu przez urządzenie wytwarzające włókna, sterownik (P), gdzie te pomierzone wartości porównywane są z zadanymi wartościami dla tych parametrów, oraz urządzenie, sterowane sterownikiem (P), do regulowania przepływu materiału stopionego, na przykład przez regulowanie wielkości wylotu (5) materiału stopionego na podstawie różnicy między wartościami pomierzonymi i wartościami zadanymi wspomnianych parametrów. (15 zastrzeżeń)



A1(86) 91 03 26 PCT/FI91/00080 5(51) C03B 37/07

(87) 91 10 03 WO 91/14658 PCT Gazette nr 23/91
(31) 901558 (32) 90 03 28 (33) FI
(71) PAROC OY AB, PARGAS, FI
(72) Solin Peter Arnold Henrik, Hjerppe Pertti Kalevi, Nygårdas Carl-Gustav

(54) **Sposób i urządzenie do wytwarzania filcu z włókien mineralnych**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do ciągłego wytwarzania filcu z włókien mineralnych. Urządzenie zawiera piec do topienia (1), środki (4) do

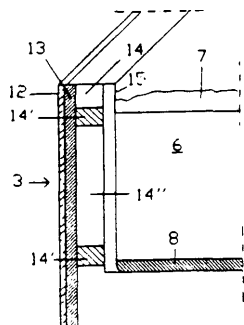
A1C86) 91 04 10 PCT/FI91/00105 5(51) C038 5/425
F27B 3/14

(87) 91 10 17 WO 91/15433 PCT Gazette nr 24/91
(31) 901842 (32) 90 04 11 (33) FI
(71) PAROC OY AB, PARGAS, FI
(72) Solin Peter A.H., Hjerppe Pertti K., Nygårdas Carl-Gustav

(54) **Piec do topienia**

(57) Wynalazek opisuje piec do topienia surowców do produkcji włókna mineralnego. Na swych ścianach bocznych piec ma ogniotrwałe wyłożenie, ewentualnie wie-

lowarstwowe, zawierające materiały o różnej przewodności termicznej, w wyniku czego wyłożenie zawiera co najmniej jedną warstwę (14) obejmującą strefę (14) o ograniczonym wymiarze w kierunku wysokości ściany bocznej i umieszczoną na poziomie odpowiadającym powierzchni materiału stopionego (7) i/lub strefą styku materiału stopionego (6) z dolnym żelazem (8) i wykonaną z materiału o przewodności termicznej wyższej, niż przewodność reszty materiału (14") w pozostałej części warstwy. (7 zastrzeżeń)

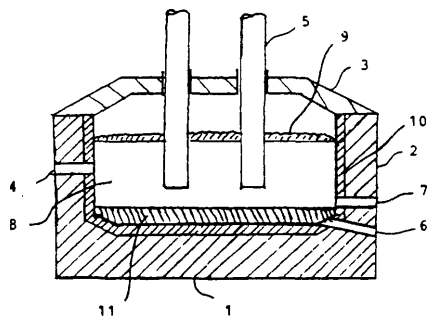


A1(86) 91 05 02 PCT/FI91/00127 5(51) C03B 5/26
F2D 3/14

(87) 91 11 14 WO 91/17125 PCT Gazette nr 2C/91
(31) 902235 (32) 90 05 04 (33) FI
(71) PAROC OY AB, PARGAS, FI
(72) Solin Peter A.H., Hjerpe Pertti K.,
Nygårdas Carl-Gustav

(54) **Piec do topienia surowca na włókno mineralne**

(57) Wynalazek dotyczy pieca do topienia surowca na włókno mineralne, który to piec zawiera dolną część (1), boczne ściany (2) i pokrywę (3) oraz środki do doprowadzania surowca. Piec do topienia wyposażony jest w otwór spustowy (4) dla roztopionego materiału mineralnego (8) usytuowany w bocznej ścianie (2) w pewnej odległości od dolnej części (1) pieca do topienia i otwór spustowy (6) do opróżniania pieca znajdujący się na poziomie dolnej części (1). Piec do topienia zawiera poza tym dodatkowy otwór spustowy (7) do spuszczenia roztopionego żelaza (11), powstałego podczas procesu topienia, znajdujący się w bocznej ścianie (2), powyżej poziomu otworu spustowego (6) do opróżniania pieca, lecz poniżej poziomu otworu spustowego (4) dla roztopionego materiału mineralnego (8). (6 zastrzeżeń)



A1(86) 91 04 10 PCT/DK91/00098 5(51) C04B 22/08
C04B 22/14

(87) 91 10 17 WO 91/15435 PCT Gazette nr 24/91
(31) 936/90 (32) 90 04 11 (33) DK
(71) AALBORG PORTLAND A/5, Aalborg, DK
(72) Larsen Soren Bang

(54) **Kompozycja cementowa i sposoby jej wytwarzania**

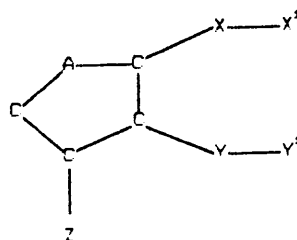
(57) Kompozycja cementowa zawierająca: 1) cement zawierający rozpuszczalny w wodzie chromian i 2) co najmniej jeden związek manganu (II) w ilości wystarczającej do zmniejszenia ilości rozpuszczalnego w wodzie chromianu do najwyżej 2 mg Cr (VI) na kg cementu, przy czym oznaczanie zawartości chromianu prowadzi się drogą eluowania kompozycji wodą w ciągu 15 minut przy stosunku: woda/cement wynoszącym 1, sączenia i oznaczania zawartości chromianu w przesączu. (16 zastrzeżeń)

A1(86) 91 04 19 PCT/GB91/00623 5(51) C07C 235/46
C10L 1/14
C10L 1/22
C07C 235/60
C07C 233/65

(87) 91 10 31 WO 91/16297 PCT Gazette nr 25/91
(31) 9008811.3 (32) 90 04 19 (33) GB
(71) EXXON CHEMICAL LIMITED, ABINGTON, GB,
EXXON CHEMICAL PATENTS INC., FLORHAM PARK, US
(72) Jackson Graham, Andrews Rodger Frank

(54) **Kompozycje chemiczne i ich zastosowanie jako dodatków do paliw**

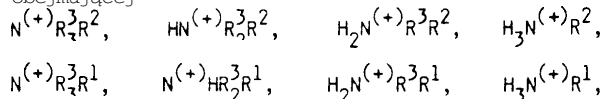
(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze ogólnym



(I)

w którym X i Y są takie same lub różne i wybrane są z grupy obejmującej $\text{SO}_2^{(-)}$, $-\text{CO}-$, $-\text{C}(\text{O})\text{O}^{(-)}$, $-\text{R}^4-\text{C}(\text{O})\text{O}-$, $-\text{NR}^3\text{C}(\text{O})-$, $-\text{R}^4\text{V}$, $-\text{R}^4\text{OC}(\text{O})-$, $-\text{R}^4-$ i $-\text{NC}(\text{O})-$, gdzie R^4 oznacza grupę $-(\text{CH}_2)_m-$, w której m wynosi od 0 do 5, a R ma znaczenie podane poniżej:

X i Y są takie same lub różne i wybrane są z grupy obejmującej



NR^3R^2 , $-\text{R}^2$, $-\text{NR}^3\text{R}^1$ oraz R^1 ; R^1 i R^2 są niezależnie wybrane z grupy obejmującej grupy alkilowe, alkoksyalkilowe lub polialkoksyalkilowe, które zawierają co najmniej 10 atomów węgla w ich łańcuchu głównym,

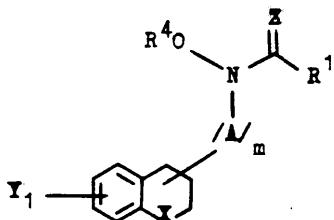
a R oznacza grupę węglowodorową, przy czym wszystkie R w związku o wzorze (I) mogą być takie same lub różne; A oznacza, wraz z atomami węgla, z którymi tworzy strukturę pierścieniową we wzorze (I), grupę aromatyczną, niearomatyczną lub alifatyczną, przy czym dowolna z takich grup może być grupą mono- lub policykliczną i/lub może zawierać jeden lub więcej heteroatomów wybranych spośród atomów azotu, siarki i tlenu; a Z wybrane jest z grupy obejmującej grupę nitrową, hydroksyl, alkil, alkoksy, kwas karboksylowy oraz ester karboksylowy, oraz ich zastosowanie jako środków poprawiających niskotemperaturową płynność paliw destylatowych. (11 zastrzeżeń)

Al(86) 91 G4 18 PCT/US91/02674 5(51) C07C 259/06
A61K 31/16
C07C 275/64

(87) 91 10 31 WO 91/16298 PCT Gazette nr 25/91
(31) 105048/90 (32) 90 04 20 (33) JP
(71) Pfizer Inc., Groton, US
(72) Stevens Rodney William, Ikeda Takafumi,
Wakabayashi Hiroaki, Nakane Masami

(54) **Przeciwzapalne kwasy hydroksamowe
i N-hydroksymoczniki**

(57) Przedmiotem wynalazku są związki mające budowę
o wzorze,

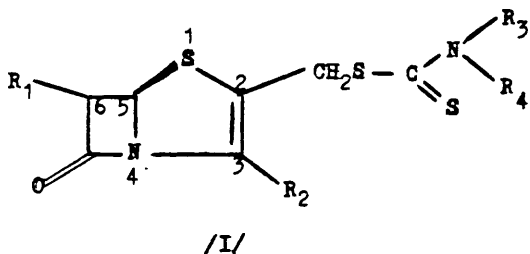


w którym X oznacza atom azotu, tlenu, siarki lub wią-
zanie a Z oznacza tlen lub siarkę oraz sposób ich
syntezy. Związki te są inhibitorami lipoksygenazy i
są użyteczne jako czynnik aktywny w kompozycjach far-
maceutycznych do leczenia stanów zapalnych u ludzi i
innych ssaków, w których uczestniczy aktywność lipo-
ksygenazy. (25 zastrzeżeń)

Al(86) 91 05 14 PCT/IT91/00041 5(51) C07D 499/88
A61K 31/43

(87) 91 11 28 WO 91/17995 PCT Gazette nr 27/91
(31) 9393A/90 (32) 90 05 16 (33) IT
(71) A. MENARINI INDUSTRIE FARMACEUTICHE RIUNITE
S.R.L., Firenze, IT
(72) Altamura Maria, Arcamone Federico,
Giannotti Danilo, Pestellini Vittorio,
Sbraci Piero

(54) **Nowe penemoditiokarbaminiany,
ich zastosowanie i sposoby wytwarzania**



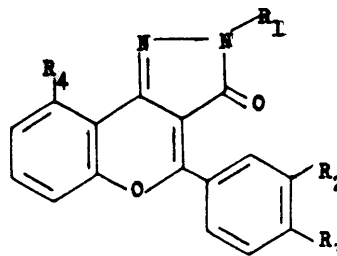
(57) Przedmiotem wynalazku jest związek o ogólnym
wzorze (I), w którym R, oznacza atom wodoru, C₁-C₂-
-alkil, C₁-C₂alkoksyl, cykloalkil lub hydroksyalkil,
przy czym alkoholowa funkcja hydroksyalkilu jest wol-
na lub chroniona, R₂ oznacza wolną lub zestryfikowaną
grupę karboksylową lub anion karboksylanowy, każdy R₃
i R₄ oznacza niezależnie albo wodór albo C₁-C₂alkil,
C₁-C₂hydroksyalkil lub merkaptoalkil, aminoalkil lub
alkil podstawiony czwartorzędową grupą amoniową,
cykloalkil, aryloalkil lub heterocykliczno-alkil, 5-6
członowy, nasycony lub nienasycony pierścień hetero-
cykliczny, który może zawierać dodatkowe heteroatomy,
takie jak tlen, siarka i azot, grupę ary lową lub R₂
i R₃ tworzą razem 3-7 członowy, nasycony lub nienas-
ycony pierścień heterocykliczny, który może zawierać
dodatkowe heteroatomy, takie jak tlen, siarka lub
azot. (10 zastrzeżeń)

Al(86) 91 01 26 PCT/EP91/00153 5(51) C07D 491/052
A61K 31/415
C07D 335/00

(87) 91 08 22 WO 91/12255 PCT Gazette nr 19/91
(31) 9002423 (32) 90 02 06 (33) GB
(71) The Boots Company PLC, Nottingham, GB
(72) Titman Roger Bernard, Hockley Michael Henry

(54) **Środki terapeutyczne**

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze I



w którym R, oznacza wodór, grupę cyjanową, alkanoil
C₂₋₆, alkoksycarbonyl C₂₋₆, grupę CONH₂, lub R, ozna-
cza alkil C₁₋₆ lub alkenyl C₂₋₆, które oba mogą być
podstawione przez grupę cyjanową, chlorowec, tri-
fluorometyl, hydroksyl, benzoil, alkanoiloksył C₂₋₆,
cykloalkoksycarbonyl C₃₋₈, 5-7 członową niearomatycz-
ną grupę heterocykliczną, zawierającą 2 heteroatomy
tlenu, grupę CONR₂R₉, fenoksyl lub alkoksyl C₁₋₆,
w których alkoksyl C₁₋₆ może być dodatkowo podsta-
wiony przez chlorowec, hydroksyl, alkoksyl C₁₋₆ lub
alkanoiloksył C₂₋₆; R₂ oznacza wodór lub chlor; R₃
oznacza chlor lub trifluorometyl; lub R₂ i R₃ są po-
łączone, tworząc skondensowany pierścień benzenowy;
R₄ oznacza wodór, alkil C₁₋₆, alkoksyl C₁₋₆ lub chlo-
rowec; R₉ i R₉, które mogą być takie same lub różne,
oznaczają wodór, alkil C₁₋₆ lub benzyl, do stosowania
jako środki immunomodulujące. (12 zastrzeżeń)

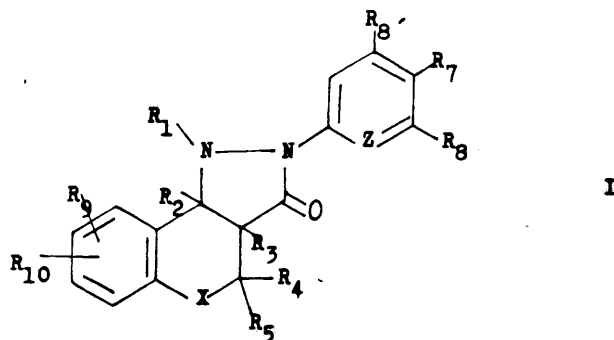
Al(86) 91 01 26 PCT/EP91/00154 5(51) C07D 491/052
C07D 495/04
C07D 311/22

(87) 91 08 08 WO 91/11448 PCT Gazette nr 18/91
(31) 9002314.4 (32) 90 02 02 (33) GB
9002315.1 90 02 02 GB
9002425.8 90 02 06 GB

(71) THE BOOTS COMPANY PLC, Nottingham, GB
(72) Titman Roger Bernard, Hockley Michael Henry,
Gill Onkar Singh

(54) **Środki terapeutyczne**

(57) Związki o wzorze 1



w którym X oznacza tlen lub siarkę; Z oznacza -CH= lub -N= gdy X oznacza tlen; Z oznacza -CH= gdy X oznacza siarkę; R, oznacza wodór gdy R_n oznacza metyl, lub R₅ oznacza CH-R < gdy R, razem z R_n albo razem

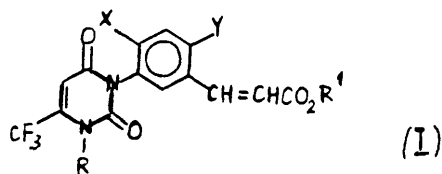
z R, oznacza wiązanie; R, oznacza wodór, chlorowec, S(0) Y,, karboksyl, karbamoil, grupę acylokarboksylową, zestryfikowaną grupę karboksylową lub CONR₁₂R₁₃; R, oznacza wodór lub metyl; lub R, i R',, razem z atomem węgla, do którego są przyłączone oznaczają cyklopropyl; R_n i R₁₀, które mogą być takie same lub różne, oznaczają chlorowec; lub R_n oznacza wodór a R₁₀ oznacza wodór, chlorowec, trifluorometyl, grupę nitrową, alkil C₁₋₄, alkoksyl C₁₋₄, hydroksyl lub grupę acyloksykarboksylową; R₁₂ oznacza metyl, etyl lub cykloalkil C₃₋₈ a R₁₃ oznacza alkil C₁₋₄ ewentualnie podstawiony przez grupę cyjanową, fenyl, 3-8 członową, niearomatyczną grupę heterocykliczną, 5 lub 6 członową heterocykliczną grupę aryłową lub cykloalkil C₃₋₈; lub R_n oznacza fenyl ewentualnie podstawiony przez alkoksykarbonyl C₂₋₆ lub chlorowec; lub R₁₂ i R₁₃ razem z azotem, do którego są przyłączone, oznaczają 3-8 członową niearomatyczną grupę heterocykliczną, która może być podstawiona przez grupę C₂₋₆acyloksy(C₁₋₄)alkilową; Y, oznacza alkil C₁₋₄; n wynosi 0, 1 lub 2, a R₁, R₂, R₃, R₇, R₈ i R₈' mają znaczenia jak określono, mają zastosowanie jako środki immunomodulujące. (27 zastrzeżeń)

A1(86) 91 01 24 PCT/US91/00518 5(51) C07D 239/54
A01N 43/54

(87) 91 08 08 WO 91/11442 PCT Gazette nr 18/91
(31) 474,955 (32) 90 02 02 (33) US
(71) UNIROYAL CHEMICAL LTD./UNIROYAL CHEMICAL LTEE,
Elmira, CA
UNIROYAL CHEMICAL COMPANY, INC, Middlebury, US
(72) Brouwer Walter G., Felauer Ethel E.,
Bell Allyn R.

(54) **Herbicydowe cynamonianouracyle**

(57) Ujawniono związki mające aktywność chwastobójczą, które mają strukturę przedstawioną wzorem (I), w którym R oznacza liniowy lub rozgałęziony alkil C₁-C₁₂; lub alkenyl C₃-C₁₂; R oznacza liniowy lub rozgałęziony alkil C₁-C₁₂ i może tworzyć grupę karbocykliczną; X oznacza wodor lub chlorowec, a Y oznacza wodór lub chlorowec. Ujawniono również kompozycje herbicydowe obejmujące te związki i nośnik, jak również sposoby zwalczania wzrostu niepożądanych roślin z zastosowaniem tych związków. Ujawniono także sposoby wytwarzania takich związków. (15 zastrzeżeń)



A1(86) 91 04 15 PCT/GB91/00587 5(51) C07D 209/34
A61K 31/40
C07C 69/25
(87) 91 10 31 WO 91/16306 PCT Gazette nr 25/91
(31) 9008605.9 (32) 90 04 17 (33) GB

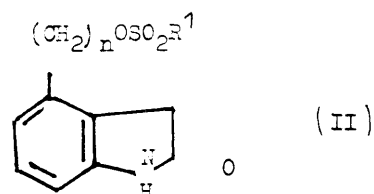
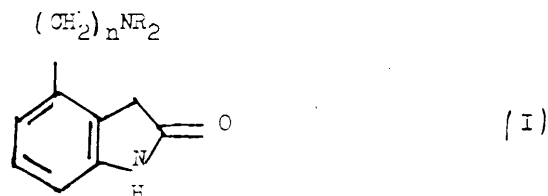
(71) SMITHKLINE AND FRENCH LABORATORIES LIMITED
Welwyn Garden City, GB

(72) Giles Robert, Walsgrove Timothy Charles

(54) **Ulepszony sposób wytwarzania podstawionych pochodnych indolu**

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze (I), w którym n oznacza 1 do 3, a każda grupa R oznacza wodór lub alkil, polega na reakcji związku o wzorze (II)

w którym R oznacza alkil, fenyl lub podstawiony fenyl a n oznacza 1 do 3, z aminą HNR_n, w której R ma znaczenie opisane dla wzoru (I), i ewentualnym wytworzeniu soli. (9 zastrzeżeń)



A1(86) 91 03 04 PCT/US91/01470 5(51) C07D 401/06
C07D 419/06
A61K 31/445

(87) 91 11 14 WO 91/17156 PCT Gazette nr 26/91
(31) 90...522332 (32) 90 05 10 (33) US
(71) PFIZER INC, Nowy Jork, US
(72) Chenard Bertrand Leo

(54) **Neuroochronne indolony i pokrewne pochodne**

(57) Przedmiotem wynalazku są pochodne i analogi 5-/l-hydroksy-2-piperidyno-propylo/-2/1H,3H/-indolony, ich kompozycje farmakologiczne, sposoby leczenia nimi zaburzeń CNS, i związki pośrednie użyteczne w wytwarzaniu tych związków. (64 zastrzeżenia)

A1(86) 91 02 05 PCT/EP91/00216 5(51) C07F 9/117

(87) 91 08 22 WO 91/12256 PCT Gazette nr 19/91
(31) 19323A/90 (32) 90 02 09 (33) IT
(71) INSTITUTO CHEMIOTERAPICO ITALIANO FINE
CHEMICALS S.p.A., S. Grato-Lodi, IT
(72) Tronconi Giovanni

(54) **Sposób wytwarzania L-alfa-glicerylofosforylo-D-mioinozytu i jego soli**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania L-alfa-glicerylofosforylo-D-mioinozytu i jego soli w drodze ekstrakcji roztworem wodnoalkoholowym deacylowanej mieszaniny fosfolipidów i następnego eluowania w kontrolowanych warunkach na lekko zasadowych żywiach. (5 zastrzeżeń)

A1(86) 91 03 21 PCT/US91/01893 5(51) C07H 21/00
C12N 15/00

(87) 91 10 03 WO 91/14699 PCT Gazette nr 23/91
(31) 496,852 (32) 90 03 21 (33) US
(71) THE UNIVERSITY OF COLORADO FOUNDATION,
INC., BOULDER, US
(72) Cech Thomas, R., Herschlac Daniel

(54) Przycinanie jednoniciowego DNA w specyficzny« miejscu

(57) Sposób specyficznego przycinania jednoniciowej cząsteczki DNA obejmuje dostarczanie cząsteczki RNA o niezależnej od białka aktywności dezoksyrybonukleazy, i kontaktowanie tej cząsteczki RNA z jednoniciową cząsteczką ONA w celu spowodowania przecięcia jednoniciowej cząsteczki DNA. (14 zastrzeżeń)

A1(86) 91 03 26 PCT/GB91/00450 5(51) C09D 167/00
C08G 63/18

(87) 91 10 03 WO 91/14745 PCT Gazette nr 23/91
(31) 90 06737.2 (32) 90 03 26 (33) GB

(71) COURTAULGS COATINGS (HOLDINGS) LIMITED, Londyn, GB

(72) O'keeffe Luke James, Nixon Steven Alistair, Cameron Colin, Penman Alan Keith

(54) Kompozycje powłokowe

(57) Termoutwardzalna proszkowa kompozycja powłokowa zawiera jako lepiszcze współreagującą rozdrobnioną mieszaninę składnika kwasowo funkcjonalnie karboksylowego i środka wulkanizującego mającego grupy reaktywne wobec kwasowocn grup karboksylowych charakteryzuje się tym, że kwasowo funkcjonalnie karboksylowy składnik stanowi półkryształiczny poliester o wartości liczby kwasowej od 10 do 70 mg KOH/g i liczby karboksylowej nie większej niż 11 mg KOH/g. Na ogół półkryształiczny poliester ma jedną lub więcej wartości Tg mniejszą od 55°C, ostrą temperaturę topnienia od 50 do 200°C i korzystnie średni ciężar cząsteczkowy co najmniej 1600. Kompozycja, jeśli zachodzi potrzeba, może zawierać amorficzny poliester, a środkiem wulkanizującym może być, na przykład, żywica epoksydowa albo bis/beta-hydroksyalkilamid/. Kompozycja powłokowa wulkanizuje się szybciej niż pod nieobecność półkryształicznych poliesterów, a termoutwardzalne powłoki wytworzone z nich mają lepszy wygląd i właściwości mechaniczne (zwłaszcza elastyczność). (29 zastrzeżeń)

A1(86) 91 04 30 PCT/DK91/00115 5(51) C12N 15/62
C12N 5/00
G01N 33/53

(87) 91 11 14 WO 91/17252 PCT Gazette nr 26/91

(31) 90...1063 (32) 90 04 30 (33) DK
90...1855 90 08 03 OK

(71) Novo Nordisk A/S, Bagsvaerd, DK

(72) Kjeldsen Thomas Borglum, Andersen Asser Sloth, Wiberg Finn Christoph, Møller Niels Peter Hundahl, Rasmussen Jesper Skou

(54) Hybrydowy receptor komórkowy

(57) Hydrydowa konstrukcja DNA zawiera pierwszą sekwencję DNA kodującą część zewnątrzkomórkowej domeny pierwszego receptora komórkowego i drugą sekwencję ONA kodującą część zewnątrzkomórkowej domeny drugiego receptora komórkowego, która jest specyficzna do innego ligandu niż część pierwszego receptora. Hybrydowy receptor kodowany przez tę sekwencję można, na przykład, używać do lokalizacji miejsc wiązania ligandu receptora komórkowego lub do badań przesiewowych ligandów lub antagonistów ligandów. (69 zastrzeżeń)

A1(86) 91 01 25 PCT/EP91/00145 5(51) C12N 9/00
C12N 5/04
A01H 1/06

(87) 91 08 08 WO 91/11511 PCT Gazette nr 18/91
(31) P4002885.2 (32) 90 02 01 (33) DE

(71) HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Mullner Hubert, Schneider Rudolf, Uhlmann Eugen

(54) Ekspresja wielogenowego RNA o aktywności samorozszczepiania się

(57) Zachodzi ekspresja RNA, który poprzez wprowadzone struktury rybozomu może uwalniać dwa lub więcej aktywnych genów. Ekspresja może występować w roślinach lub innych organizmach. (4 zastrzeżenia)

A1(86) 91 04 10 PCT/FR91/00295 5(51) C10B 31/10

(87) 91 10 31 WO 91/16405 PCT Gazette nr 25/91

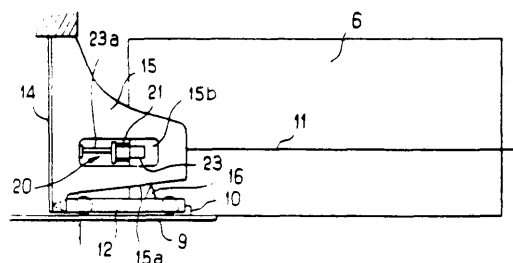
(31) 90...04854 (32) 90 04 13 (33) FR

(71) Charbonnages de France, Rueil-Malmaison Cedex, FR

(72) Mely Andre, Crauser Louis

(54) Urządzenie do przygotowywania i załadowywania masy węglowej

(57) Urządzenie załadowcze ma keson, płytę (9) i tylną osłonę, z których uformowana jest szufla. Tylna osłona zawiera wózek (12) i przegrodę (14) umocowane przegubowo do wózka, usztywnioną węzłówkę (15) z otworem (15b) dla przejścia blokującego elementu (20) zawierającego belkę (21) oraz dźwignik (23) usytuowany pomiędzy belką i osłoną. (6 zastrzeżeń)



A1(86) 91 02 11 PCT/US91/00905 5(51) C110 3/50

(87) 91 09 05 WO 91/13143 PCT Gazette nr 21/91
(31) 482,441 (32) 90 02 20 (33) US

(71) THE PROCTER and GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US, MINNESOTA MINING AND MANUFACTURING COMPANY, St. Paul, US

(72) Walley Darlene Rose, Buttery Howard John, Norbury Robert James, Schmidt Diane Grob, Michael William Robert

(54) Powlekane cząstki perfum

(57) Cząstki perfum zawierają perfumy rozproszone w pewnych nierozpuszczalnych w wodzie, niepolimerycznych materiałach nośnikowych i otoczone skorupą ochronną przez powleczenie kruchym materiałem powlekającym. Powlekane cząstki umożliwiają zachowanie i zabezpieczenie perfum, które są podatne na degradację lub straty w przechowaniu i w kompozycjach do czyszczenia. W trakcie stosowania powłoka powierzchniowa przerywa się, a leżący pod nią układ nośnik/cząstki perfum skutecznie doprowadza dużą różnorodność rodzajów perfum do tkanin i innych powierzchni. (U zastrzeżeń)

A1(86) 91 04 04 PCT/US91/02210 5(51) C12N 9/50
15/51
C12Q 1/37

(87) 91 10 17 WO 91/15575 PCT Gazette nr 24/91

(31) 505,433 (32) 90 04 04 (33) US

- (71) CHIRON CORPORATION, Emeryville, US
 (72) Houghton Michael, Choo Qui-Lim, Kuo George
 (54) **Proteza wirusa zapalenia wątroby C**

(57) Zidentyfikowano, poddano klonowaniu i doprowadzono do ekspresji proteazę niezbędną do przetworzenia poliproteiny w wirusie zapalenia wątroby C. Ujawniono proteazę, skróconą proteazę i **zmienione** proteazy przydatne do rozszczepiania swoistych polipeptydów oraz do badania i projektowania czynników przeciw-wirusowych swoistych dla HCV. (26 zastrzeżeń)

Al(86) 91 03 25 PCT/AT91/00047 5(51) C250 13/24
 (87) 91 10 03 WO 91/14807 PCT Gazette nr 23/91
 (31) 90...697 (32) 90 03 26 (33) AT

- (71) Vianova Kunstharz Aktiengesellschaft, Werndorf AT

- (72) Paar Willibald, Holzer Franz, Wulff Gunther

- (54) **Sposób bezściekowego prowadzenia kąpieli w urządzeniach do katodowego lakierowania elektroforetycznego**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu bezściekowego prowadzenia kąpieli w urządzeniach do katodowego lakierowania **elektroforetycznego**, w którym do dyspergowania stosowanych składników spoiwa i/lub lakieru stosuje się cały, podczas eksploatacji urządzenia otrzymywany ultrafiltrat, pod warunkiem, że w przypadku stosowania **ultrafiltratu** dla bezołowiowych zestawów lakierniczych uprzednio usuwa się ewentualnie obecne sole ołowiu. (2 zastrzeżenia)

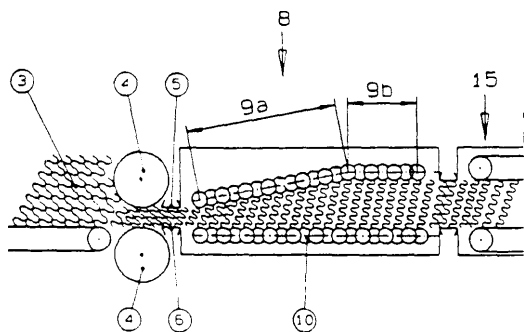
DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

Al(86) 91 03 22 PCT/FI91/00078 5(51) 004H 1/70
 (87) 91 10 03 WO 91/14816 PCT Gazette nr 23/91
 (31) 901486 (32) 90 03 26 (33) FI
 (71) PAROC OY AB, Pargas, FI
 (72) Lauren Henning, Unkuri Matti

- (54) **Sposób i urządzenie do obróbki filcu z włókna mineralnego**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do obróbki filcu z włókna mineralnego, przy czym filc przenoszony jest przez urządzenie przenoszące przy zmianie jego prędkości. Zmiana prędkości spowodowana jest przez zetknięcie filcu z co najmniej dwoma elementami umieszczonymi kolejno w kierunku przemieszczania filcu, przy czym ich obszary oddziaływania zachodzą na siebie. Urządzenie zawiera dwa przenośniki (9, 10) umieszczone naprzeciw siebie, między którymi przemieszczany jest filc. Każdy z przenośników zawiera co najmniej dwa wały, które zawierają szereg środków mających za zadanie zetknięcie się, odpowiednio, z górną i dolną powierzchnią filcu. (14 zastrzeżeń)



Al(86) 91 04 30 PCT/GB91/00686 5(51) D06P 5/00
 C09D 11/10

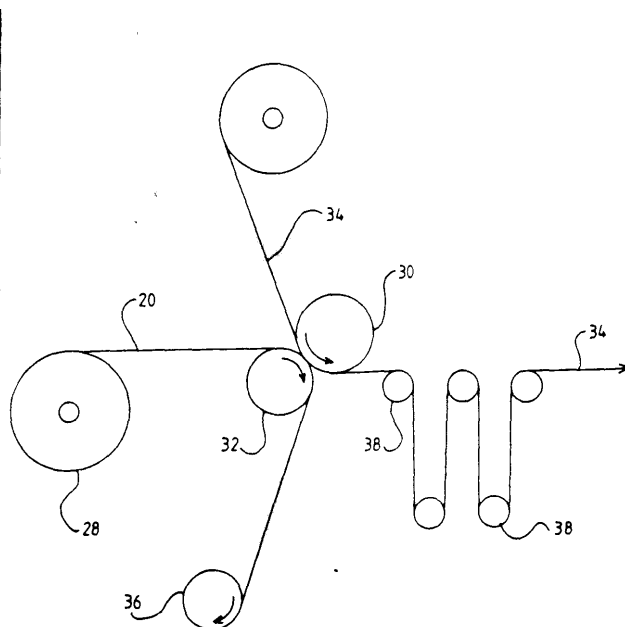
(87) 91 11 14 WO 91/17302 PCT Gazette nr 26/91
 (31) 9009966.4 (32) 90 05 03 (33) GB
 9009967.2 90 05 03 GB
 9009968.0 90 05 03 GB

- (71) LCV INTERNATIONAL LIMITED, LEICESTER, GB
 (72) McConnel Marc Peter, Wilson Robert William, Wilson-Beck Melanie Noreen

- (54) **Farby do nadruku i metody ich nakładania**

(57) Zastosowano farbę do nadruku składającą się z kopolimeru polichlorku winylu, plastyfikatora, anty-

utleniaacza, stabilizatora i pigmentu, nakładaną na powierzchnię przenoszącą (20) za pomocą rolki rotograviurowej. Kolejne warstwy farby są nakładane na powierzchnię przenoszącą (20) a właściwy wzór jest przenoszony na tkaninę (34) przy użyciu podgrzewanych rolek dociskowych (30, 32), na których nakładany wzór odkleja się od powierzchni przenoszącej (20) i przykleja do tkaniny. Farba może występować w formie proszku w temperaturze pokojowej, a następnie **być** roztopiana i w płynnej formie być nakładana na rolkę rotograviurową, lub może występować w formie pasty lub płynu w temperaturze pokojowej i być podgrzewana przez lampę po nałożeniu na powierzchnię przenoszącą (20) dla zapoczątkowania utwardzania. Gdy potrzeba, powierzchnia przenosząca (20) może być włochata i po nałożeniu farby na włochatą powierzchnię przenoszącą jest nakładany na farbę klej w proszku umożliwiający (na przykład) wycięcie wzoru lub motywu dekoracyjnego z powierzchni przenoszącej (20) i jego kolejne nałożenie na dowolny przedmiot przez wywołanie nacisku i podgrzanie po uprzednim usunięciu powierzchni przenoszącej, odsłaniając włochaty wzór dekoracyjny. (30 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

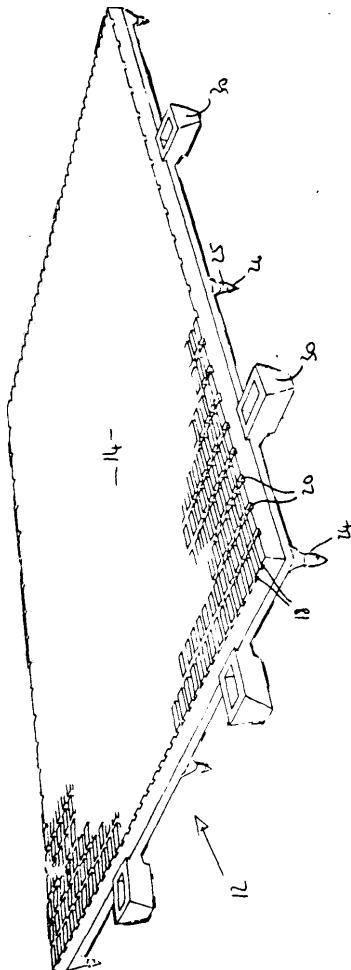
BUDOWNICTWO; GÓRNICITWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(86) 91 02 27 PCT/GB91/00303 5(51) E01C 9/08
A63C 19/12

(87) 91 09 05 WO 91/13208 PCT Gazette nr 21/91
(31) 9004795.2 (32) 90 03 02 (33) GB
(71) TERRAPLAS LIMITED, GRANGE CLOSE, G8
(72) Macleod Iain Mackenzie

(54) Osłona zabezpieczająca powierzchnię terenu

(57) Osłaniający zespół (12) jest przystosowany do łączenia blokującego z innymi takimi zespołami, zawierającymi górną powierzchnię (14) zdolną do utrzymania ludzi. Zespół (12) jest formowany z półprzezroczystego materiału z tworzywa sztucznego, co zapewnia że do roślin znajdujących się pod tym zespołem dochodzi wymagana zmniejszona ilość światła. Na powierzchni (14) szereg wgłębień (18, 20) tworzy siatkę. We wgłębieniach (18, 20) gromadzi się ciecz (np. woda deszczowa) co umożliwia parowanie i usuwanie cieczy z powierzchni zespołu (12). Pod spodem każdego zespołu (12) znajduje się sieć żeber (22). Na żebrach (22) mogą występować elementy mocujące w formie kolców (24) lub alternatywnie innych nóżek. Elementy mocujące mają kształt umożliwiający wchodzenie do podłoża osłoniętego zespołem (12) nie powodując w zasadzie uszkodzenia tego podłoża. W zespole (12) znajduje się szereg kanałów, umożliwiających oddychanie roślinom pod zespołem (12). Kanały i wgłębienia (18, 20) mają wymiar umożliwiający tworzenie pomostu nad nimi przez obuwie w czasie chodzenia. (30 zastrzeżeń)

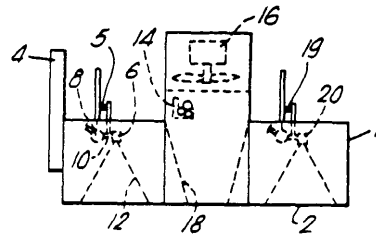


A1(86) 91 05 08 PCT/GB91/00733 5(51) E01C 19/21
B26D 1/40

(87) 91 11 14 WO 91/17313 PCT Gazette nr 26/91
(31) 90305021 (32) 90 05 10 (33) EP
(71) COLAS ROADS LTD, Berkshire, GB
(72) Higginson Philip John

(54) Urządzenie nakładające do powlekania powierzchni

(57) Urządzenie nakładające do montowania na pojeździe w celu powlekania nawierzchni smołą i/lub bitumicznym materiałem spoiwowym wzmocnionym włóknami szklanymi, zawiera obudowę (1) belki natryskowej z otwartym dnem, wentylator (16) do wytwarzania w obudowie ciągu skierowanego do dołu, co najmniej jedną natryskową belkę (5, 19) zamontowaną na obudowie i przystosowaną do umieszczenia poprzecznie do kierunku ruchu pojazdu, na którym zamontowane jest urządzenie nakładające, wiele dysz (6, 20) rozmieszczonych względem siebie wzdłuż belki natryskowej do rozpryskiwania materiału spoiwowego, środki (10) do regulowania dysz, wiele źródeł (14) do dozowania ciętych włókien szklanych poprzez wymienioną obudowę z otwartym dnem na powierzchnię z materiału spoiwowego uprzednio natryskanego z dysz belki natryskowej podczas używania urządzenia nakładającego, przy czym wymienione źródła są zamontowane w pewnych odstępach względem siebie wzdłuż płaszczyzny zasadniczo równoległej do belki natryskowej, tak że włókna szklane są rozprowadzane zasadniczo równomiernie na powierzchni z materiału spoiwowego uprzednio natryskanego z dysz belki natryskowej. (13 zastrzeżeń)



A1(86) 91 03 25 PCT/DK91/00092 5(51) E04G 21/28

(87) 91 10 03 WO 91/14842 PCT Gazette nr 23/91
(31) 780/90 (32) 90 03 27 (33) DK
90610062.3 90 09 20 EP
(71) POLYSHEET A/S, Herlev, OK
(72) Sølbek Peter

(54) Zespół złączny do przymocowania ochronnej lub osłaniającej pokrywy do rusztowania lub podobnej konstrukcji podporowej oraz narzędzie do zakładania zespołu złącznego

(57) W celu przymocowania ochronnej lub osłaniającej pokrywy, zwłaszcza brezentu, do rusztowania stosuje się złączny zespół, mający kołek kotwiący (7), umieszczony na zewnętrznej powierzchni brezentu, przy czym giętka taśma (1) ma mocne połączenie do kołka kotwiącego (7) i ma przecięcie lub otwór, przez który swobodny koniec (4) taśmy można pchać oraz uzębienie, aby zapobiegać wycofaniu taśmy. Przecięcie lub otwór jest w zaciskowym członie (2) na przeciwnym końcu taśmy (1) względem wkładkowego końca (4), a kotwiący kołek (7) łączy się z taśmą (1) w odstępie (a) od zaciskowego członu (2) odpowiednio do wymiarów ramowego członu rusztowania, podczas gdy odstęp kotwiące-

go kołka (7) od wkładkowego końca (4) jest zasadniczo większy. W celu montażu zespołu złącznego używa się narzędzia, w którym jest osiowo przesuwany pustakowy tłok (16) w obsadzie (19), mający ostry tnący koniec (17), przy czym jest on przystosowany do wprowadzania kotwiącego kołka (7) taśmy oraz ten kołek wypycha się z pustakowego tłoka za pomocą suwaka (22), umieszczonego w tłoku (16). (16 zastrzeżeń)

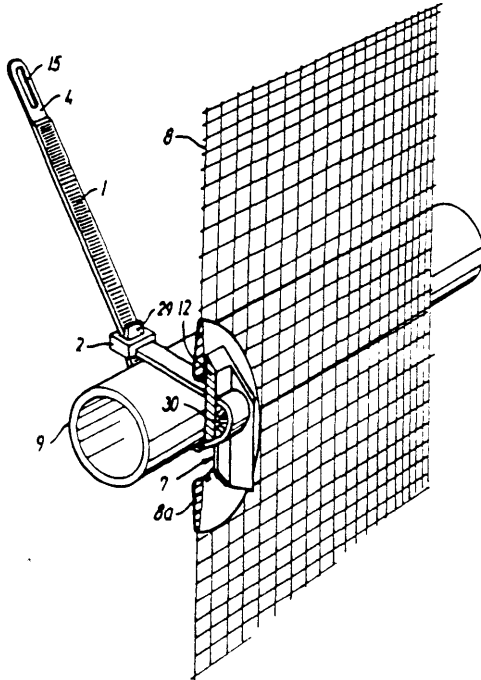


FIG. 5

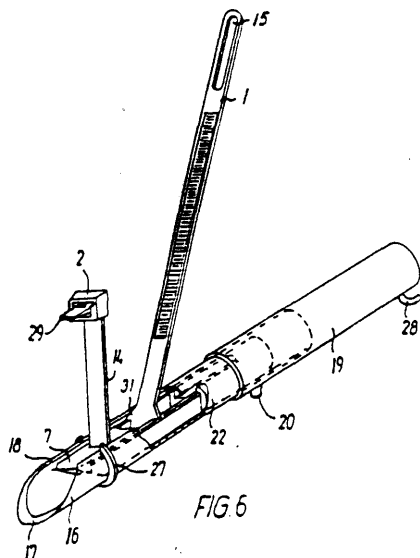


FIG. 6

A1(86) 91 04 10 PCT/EP91/00692 5(51) E210 21/00
E210 20/02
(87) 91 10 17 W0 91/15657 PCT Gazette nr 24/91
(31) 9004177 (32) 90 04 11 (33) DE
(71) BERGWERKSVERBAND GMBH, Essen, DE
(72) Richter Archibald, Mehesch Hans
(54) **Kotew wiertniczo-iniekcyjna**

(57) Celem zabezpieczenia chodników i wyrobisk przez wstrzykiwanie na przykład żywicy syntetycznej, zwłaszcza w górnictwie i przy budowie tuneli, wykorzystuje się rury kotwowe składane z co najmniej dwóch segmentów połączonych ze sobą złączkami mufowymi. Rury te na końcu położonym od strony dna odwiertu mają koronkę wiertniczą, a także otwory płuczkowe i iniekcyjne. Rury kotwowe wyposażono w zamknięcie odwiertu, a także w demontowany łącznik na końcu wystającym z odwiertu. Celem wykorzystania tego rodzaju rur kotwowych jako żerdzi wiertniczych i jednocześnie jako kotwi ukształtowany w postaci świdra segment (3), wyposażony w przyłącze w postaci łącznika wiertniczego (12), może być wymieniany na segment (13) ukształtowany jako rura kotwowa (1), przy czym segment (13) jest wyposażony w uszczelniacz odwiertu (14) i zawór zwrotny (19). (6 zastrzeżeń)

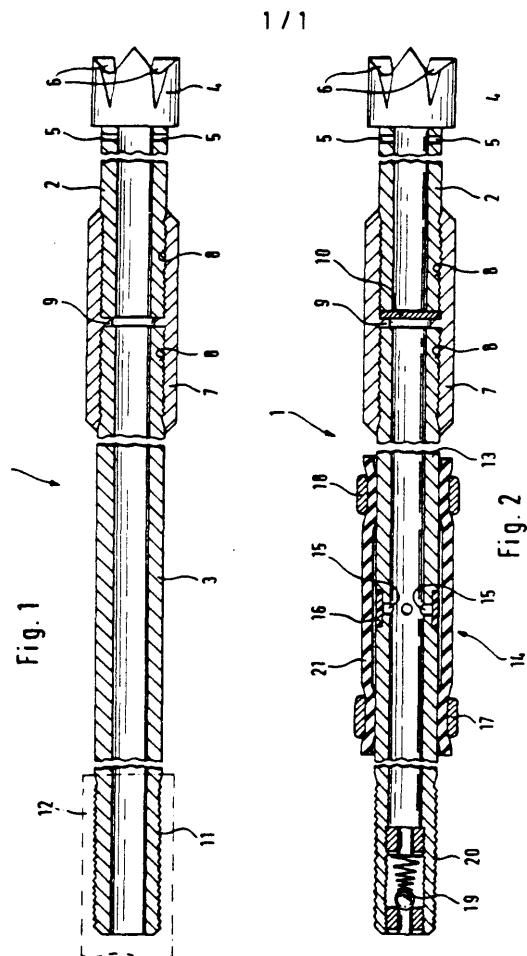


Fig. 1

Fig. 2

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

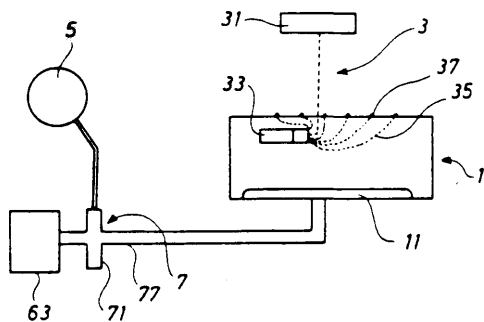
A1(86) 91 03 15 PCT/DK91/00079 5(51) F028 69/00

(87) 91 09 19 WO 91/14086 PCT Gazette nr 22/91
 (31) 693/90 (32) 90 03 16 (33) DK
 (71) ALEX JENSEN A/S SKIBBY, SKIBBY, DK
 (72) Wellev Jens Erik, Voergaard Flemming,
 Andersen Holger Storm

(54) **Silnik spalinowy**
typu silnika tłokowego

(57) Silnik spalinowy (1) typu silnika tłokowego, w którym stopień sprężania statycznego przekracza około 15:1, zwłaszcza w zakresie od około 15:1 do około 20:1, korzystnie około 17:1. Silnik posiada układ zapłonowy (3), gdzie punkt zapłonu znajduje się za zwrotem zewnętrznym, zwłaszcza w przedziale od około 0° zwrotu zewnętrznego do około 20° zwrotu zewnętrznego, korzystnie około 4° zwrotu zewnętrznego. W efekcie możliwe jest uzyskanie zapłonu paliwa, którego pojemność zapłonu samoczynnego przy ustalonym stopniu sprężania jest zazwyczaj niewystarczająca. Wynikający zapłon wytwarza maksymalne ciśnienie w cylindrze o około 90° zwrotu zewnętrznego. W wyniku czego uzyskuje się wysoką wydajność paliwa bez jednoczesnego powodowania gwałtownego wzrostu temperatury w komorze spalania. Zwężka Venturiego (71) dla silnika spalinowego (1) według wynalazku jest zasadniczo osiowo symetryczna, patrząc w kierunku przepływu. Zwężka Venturiego zawiera komorę mieszania, wlotową stronę pierścienia tworzącego szczelinę, wylotową stronę pierścienia tworzącego szczelinę oraz odcinek przejściowy (77) do rury dolotowej (11).

(10 zastrzeżeń)

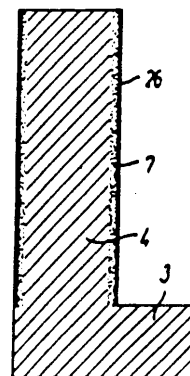
A1(86) 91 01 10 PCT/DK91/00006 5(51) F16D 65/12
F16D 69/02

(87) 91 07 25 WO 91/10340 PCT Gazette nr 17/91
 (31) 90...77 (32) 90 01 11 (33) OK
 (71) De Forenede Jernstøberier A/S Frederiksvaerk,
 DK
 (72) Stolberg Preben

(54) **Tarcze hamulcowe do samochodów**
i sposoby ich wytwarzania

(57) W tarczy hamulcowej urządzenia hamulcowego do samochodów i podoonych pojazdów znacznie zwiększona twardość i odporność na ścieranie została nadana na przeciwległych stronach bocznych korpusu żeliwnego o zasadniczo tarczowo ukształtowanej bryle poprzez bezpośrednią zmianę struktury w obrzeżach powierzchni (7) albo przez zastosowanie w obrzeżach tych powierzchni ściernalnych okładzin (26), mających metaliczną warstwę powierzchniową o znacznie zwiększonej twardości i odporności na ścieranie.

Ta zwiększona twardość i odporność na ścieranie może zostać osiągnięta przez wystawienie stron bocznych przyspieszonemu chłodzeniu lub hartowaniu wtryskowemu przez dyfuzję dodatku w strefę obszarów powierzchni (7), które następnie mogą być bezpośrednio wyposażone w ściernalne okładziny (26) przy użyciu natryskowego procesu lub ciernego nakładania materiału mającego zwiększoną twardość i odporność na ścieranie.
(10 zastrzeżeń)

A1(86) 91 04 30 PCT/US91/02834 5(51) F16K 7/10
F24F 3/14
F16L 55/10
F16L 55/128

(87) 91 11 14 WO 91/17375 PCT Gazette nr 26/91
 (31) 520,632 (32) 90 05 08 (33) US
 (71) E.I. DU PONT DE NEMOURS AND COMPANY,
 Wilmington, US
 (72) Tartaglino Jerry 3.

(54) **Nadmuchiwana przepona do regulacji**
przepływu płynu

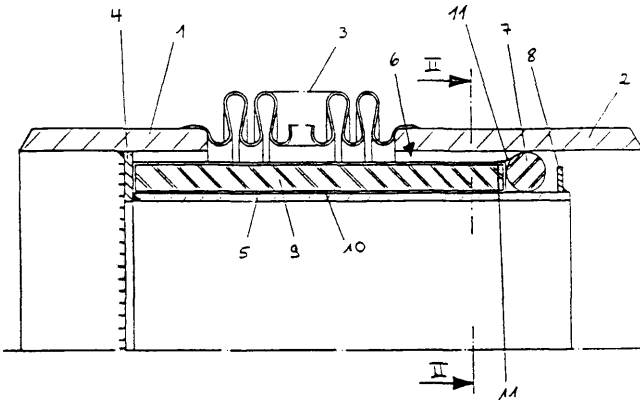
(57) Zespół nadmuchiwanej przepony w kształcie elementu kąтового może być używany jako przepustnica, albo zawór odcinający do regulacji przepływu płynu w instalacjach przepływowych, a zwłaszcza do regulacji przepływu powietrza w instalacjach klimatyzacyjnych. Z nieprzepuszczalnego dla płynu materiału polimerowego, zgrzanego na krawędziach, formowana jest przepona o kształcie elementu kąтового. Przepona jest wyginana do odpowiedniego położenia kąowego o kącie mniejszym od 180°, przy czym co najmniej jedna jej warstwa jest wykonana z elastycznego materiału odkształcalnego przez płyn, nie wykazującego pamięci kształtu, dzięki czemu reaguje on na działanie płynu nadmuchiwanego, np. powietrza, pompowanego między warstwy przez odpowiednie końcówki do przepony. Po zgięciu zespołu wzdłuż linii biegnącej między dwiema przeciwległymi krawędziami przepony powstaje jedna, albo dwie nadmuchiwane poduszki. Podczas nadmuchiwania jedna, albo obie poduszki powiększają swoją objętość i odpychają przeciwległe części zespołu od siebie, dzięki czemu zwiększa się kąt między tymi częściami, albo też po upuszczeniu płynu przeciwległe strony zbliżają się do siebie, wskutek czego kąt między nimi zmniejsza się. Dzięki trwałemu zamontowaniu jednej części w kanale przepływowym jako podstawy, natomiast umożliwieniu poruszania się drugiej z nich jako zastawki podczas nadmuchiwania i kurczenia poduszek, można uzyskać efekt regulowanego ograniczania, albo też całkowitego odcinania przepływu płynu w kanale.
(21 zastrzeżeń)

A1f36) 91 03 05 PCT/EP91/00412 5(51) F16L 51/02
F16L 59/15

(87) 91 09 19 WO 91/14126 PCT Gazette nr 22/91
(31) G9002752.3U (32) 90 03 09 (33) DE
(71) IWK REGLER UND KOMPENSATOREN GMBH,
Stutensee, DE
(72) Huzenlaub Peter, Schmidt Heinz

(54) **Elastyczny element przewodowy z izolacją cieplną**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do elastycznego, gazoszczelnego połączenia przewodów, z mającym na każdym końcu łączony z przewodem element złączny mieszek, które jest znamienne tym, że wewnątrz urządzenia umieszczona jest wypełniona odpornym na temperaturę materiałem (9) o wysokich właściwościach termoizolacyjnych, mająca kształt podwójnej rury, kasetka izolacyjna (6). (14 zastrzeżeń)



A1(86) 91 04 15 PCT/FI91/00112 5(51) F233 15/00

(87) 91 10 31 WO 91/16575 PCT Gazette nr 25/91
(31) 509,373 (32) 90 04 17 (33) US
(71) A. AHLSTROM CORPORATION, Noormarkku, FI
(72) Hiltunen Matti, Lee Yam Y., Oakes Eric J.

(54) **Sposób zmniejszenia emisji N₂O przy spalaniu paliw zawierających azot w reaktorach ze złożem fluidalnym**

(57) Stopień emisji N₂O z reaktora ze złożem fluidalnym zmniejsza się wprowadzając dodatek dostarczający rodniki wodorowe (np. paliwo zawierające wodór takie, jak gaz ziemny lub alkohol) do gazów spalinowych odprowadzanych ze złoża fluidalnego. Gazy spalinowe zawierają wystarczającą ilość tlenu, wprowadzanego wraz z dodatkiem lub wprowadzanego w nadmiarze do komory spalania, tak, że dodatek reaguje z tlenem, zazwyczaj powodując podwyższenie temperatury gazów spalinowych (np. z 700-900°C do około 950-1100°C), dzięki czemu powstawanie N₂O zmniejsza się o około 10-90%. Dodatek można wtryskiwać do cyklonu służącego do wydzielenia cząstek z gazów spalinowych lub tuż przed tym cyklonem, do przegrzewacza w sekcji konwekcji lub tuż przed tym przegrzewaczem, albo do komory spalania tuż przed turbiną gazową. (13 zastrzeżeń)

AK66) 91 01 30 PCT/GB91/00137 5(51) F24H 1/22
F24H 1/52

(87) 91 06 08 WO 91/11664 PCT Gazette nr 18/91
(31) 9002223.7 (32) 90 02 01 (33) GB
9007861.9 90 04 06 GB
(71) BAXI PARTNERSHIP LIMITED, PRESTON, GB
(72) Uttley Gerald

(54) **Układ ogrzewania wody**

(57) Układ ogrzewania wody, a zwłaszcza połączony układ ogrzewania wody/centralnego ogrzewania jest wy-

posażony w urządzenie do grzania wody ulepszone w porównaniu z istniejącymi połączonymi układami ogrzewania wody. Układ ogrzewania wody zawiera główny obieg wody gorącej i wtórny obieg wody zimnej, przy czym obydwie obiegi obejmują środki wymiany ciepła woda-woda, usytuowane w obrębie zbiornika zasobnikowego zawierającego wodę o temperaturze pośredniej. Połączony układ ogrzewania wody jest przeznaczony do instalowania w walczaku/szafie przewietrzanej, stojących na podłodze lub wiszących na ścianie, co daje w wyniku elastyczność doboru lokalizacji, której brakuje istniejącym połączonym układom ogrzewania wody.

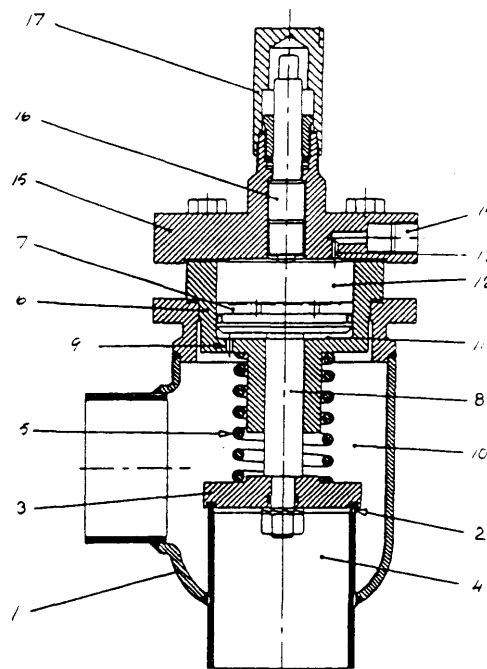
(16 zastrzeżeń)

A1(86) 91 03 27 PCT/SE91/00234 5(51) F25B 41/04
F16K 31/1.24

(87) 91 10 03 WO 91/14907 PCT Gazette nr 23/91
(31) 9001104-0 (32) 90 03 27 (33) SE
(71) STAL REFRIGERATION A3, Norrköping, SE
(72) Johansson Alf, Lindholm Peter

(54) **Zawór regulacyjny ciśnienia**

(57) W układzie chłodniczym i układzie pomp grzewczych czynnik chłodniczy doprowadzany jest do skraplacza pod wysokim ciśnieniem w wyniku działania sprężarki. Zawór regulacyjny ciśnienia połączony jest ze stroną wysokiego ciśnienia w celu regulowania ciśnienia czynnika chłodniczego. Zawór jest tak skonstruowany, że nie otworzy się, aby przepuścić gazowy czynnik chłodniczy, dopóki ciśnienie czynnika chłodniczego nie osiągnie odpowiedniego poziomu. W wyniku wyposażenia zaworu w kanał przepływowy (9), połączony z urządzeniem serwo-cylindrycznym (6), osadzonym na zaworze, serwołók (7) połączony z korpusem (3) zaworu umożliwia otwarcie zaworu w celu przepłynięcia przez niego czynnika chłodniczego. Między cylindrem (6) i korpusem zaworu (3) osadzona jest sprężyna (5) tak, by zawór zamknął się natychmiast w reakcji na spadek ciśnienia układu. (4 zastrzeżenia)

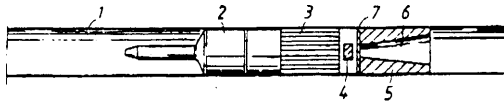


A1(86) 91 01 29 PCT/SE91/00064 5(51) F41A 1/10

(87) 91 08 08 WO 91/11672 PCT Gazette nr 18/91
(31) 9000302 (32) 90 01 29 (33) SE
(75) Brage Nils Anders, Sollentuna, SE

(54) Przeciwmasa dla broni bezodrzutowych

(57) Przeciwmasa dla broni bezodrzutowych, przeznaczona jest do umieszczenia za ładunkiem (3) napędzającym pocisk w broni oraz także przeznaczona do wyprowadzania razem z napędowymi gazami, wypływającymi w kierunku do tyłu z broni, kiedy pocisk jest napędzany ku przodowi. Przeciwmasa zawiera korpus przeciwmasy (5) odształcalny pod ciśnieniem przy temperaturze panującej w lufie podczas wystrzelenia pocisku i mający przynajmniej jeden przepływowy kanał (6) gazu, rozszerzający się ku tyłowi w postaci dyszy (8) zastrzeżeń (8 zastrzeżeń)



A1(86) 91 01 29 PCT/SE91/00065 5(51) F41A 1/10

(87) 91 08 08 WO 91/11673 PCT Gazette nr 18/91
 (31) 9000303 (32) 90 01 29 (33) SE
 (75) Brage Nils Anders, Sollentuna, SE

(54) Przeciwmasa dla broni bezodrzutowych

(57) Przeciwmasa dla broni bezodrzutowych, przeznaczona jest do umieszczania za napędzającym ładunkiem (3) pocisku (2) w broni i ponadto przeznaczona jest do usuwania razem z napędowymi gazami, które wypływają ku tyłowi z broni, kiedy pocisk jest napędzany w przód. Przeciwmasa (5) zawiera wiele wzajemnie kolejno umieszczonych i wzajemnie osobnych korpusów przeciwmasy (6-11), z których każdy ma co najmniej jeden gazowy kanał przepływowy (12-17). Kanał przepływowy jest przystosowany do korpusu przeciwmasy i do jego położenia w przeciwmasie, tak że korpusy przeciwmasy (6-11) są kolejno przyspieszane wypływającymi gazami napędowymi, zaczynając od tyłu podczas strzelania z broni. (9 zastrzeżeń)

1/2

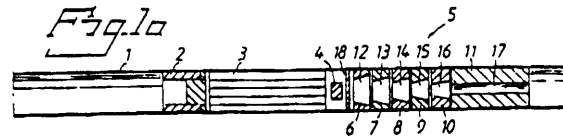


Fig. 1b

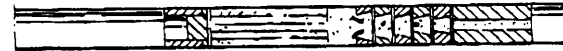


Fig. 1c

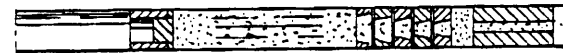


Fig. 1d



Fig. 1e



Fig. 1f



Fig. 1g



DZIAŁ G

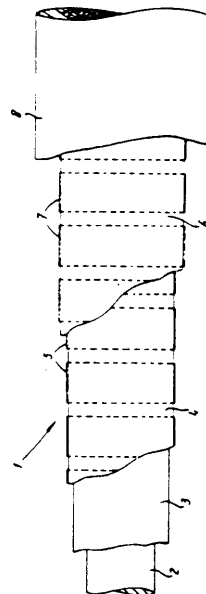
FIZYKA

A1(86) 91 04 26 PCT/NL91/00069 5(51) G02B 6/44

(87) 91 10 31 WO 91/16648 PCT Gazette nr 25/91
 (31) 9001007 (32) 91 04 26 (33) NL
 (71) NKF KA3EL B.V., Waddinxveen, NL
 (72) Herrebrugh Albert Victor

(54) Konstrukcja okładzinowa, zwłaszcza dla przewodów optycznych, do stosowania w warunkach wysokiego napięcia

(57) Konstrukcja okładzinowa, zwłaszcza dla przewodów optycznych (1), do stosowania w warunkach wysokiego napięcia, zawierająca co najmniej jedną wydłużoną osłonę zewnętrzną (8) z tworzywa sztucznego, ma elementy pojemnościowe połączone elektrycznie szeregowo w kierunku wzdłużnym konstrukcji okładzinowej. Wymienione elementy pojemnościowe są utworzone przez elektrody (5, 7) poniżej skierowanej na zewnątrz strony powłoki zewnętrznej (3). Wymienione elektrody (5, 7) mogą być usytuowane z przesunięciem względem siebie w kierunku promieniowym i/lub wzdłużnym konstrukcji okładzinowej. Uszkodzenie konstrukcji okładzinowej w związku z wyładowaniem ulotowym lub zjawiskiem ślęczenia jest skutecznie zmniejszone przez połączenie szeregowo elementów pojemnościowych. (16 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(86) 91 03 27 PCT/GB91/00459 5(51) H01F 31/00
H01F 23/00

(87) 91 10 03 WO 91/15022 PCT Gazette nr 23/91
(31) 9006834.7 (32) 90 03 27 (33) GB
(75) Watson Michael Barry, WALTON-ON-THAMES, GB

(54) **Kablowy transformator sprzęgający**

(57) Transformator sprzęgający z parą umieszczonych w pewnej od siebie odległości przewodów elektrycznych prowadzących w zasadzie równo i przeciwnie skierowane prądy charakteryzuje się tym, że zawiera element o stosunkowo dużej przenikalności magnetycznej sprzężony elektromagnetycznie z przewodami, przy czym element ten stanowi parę **magnetowodów**, między którymi włączone są pozostałe znajdujące się pomiędzy przewodami odcinki o stosunkowo małej przenikalności oraz dwa połączone elektrycznie elementy wtórne, z których każdy jest sprzężony elektromagnetycznie z odcinkiem **magnetowodu** utworzonego przez element o dużej przenikalności magnetycznej.

Zastrzega się system łączności składający się z przynajmniej jednego transformatora sprzęgającego według wynalazku i dwużyłowego kabla, rozmieszczonych tak, że odcinek drogi magnetycznej transformatora charakteryzujący się małą **przenikalnością** przechodzi w zasadzie pomiędzy przewodami. (15 zastrzeżeń)

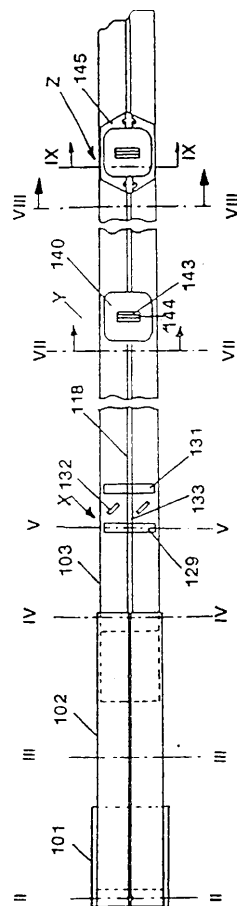


FIG. 1

A1(86) 91 02 06 PCT/DK91/00036 5(51) H02G 5/06

(87) 91 09 05 WO 91/13482 PCT Gazette nr 21/91
(31) **90...483983** (32) 90 02 21 (33) US
(75) Olsen Axel, Frederikssund, DK

(54) **Układ przewodnic do układania elektrycznych przewodów zasilających**

(57) Układ przewodnic do układania elektrycznych przewodów zasilających i, w razie konieczności, przewodów sygnałowych, na zewnętrznych powierzchniach ścian budynków, ma oodłużne przewodnice (103) mające podłużne kanały (113-115) przeznaczone dla co najmniej dwóch przewodów zasilających. W skład układu wchodzi również końcówki (101) oraz segmenty narożne a także maskownice ślizgowe (102), łączące wspomniane elementy z przewodnicami (103), dzięki czemu powstaje ciągła konstrukcja **maskująca** pokrywająca dowolny odcinek ściany bez konieczności cięcia lub innego przystosowania któregośkolwiek z segmentów. Wzdłuż każdej przewodnicy znajdują się łączówki (X, Y, Z), w których można podłączać się do przewodów zasilających (117) za pośrednictwem łączników (145), mających rozdzielone nóżki stykowe, które można przekładać przez szczeliny (132) w przedniej ściance segmentu, w celu ich połączenia ze stykami (124) zaciśniętymi na przewodach (117). W każdej łączówce, styki (124) są przytrzymywane na swoim miejscu za szczelinami (132) za pomocą uchwyty przedniego (126) i tylnego (127), które wchodzi do wnętrza kanałów (113, 115) od przedniej i tylnej strony przewodnicy (103) i wzajemnie się blokują. Uchwyt tylny (127) jest tak skonstruowany, że można go mocować do ściany budynku, dzięki czemu, służy do zawieszania przewodów zasilających bezpośrednio na ścianie. (7 zastrzeżeń)

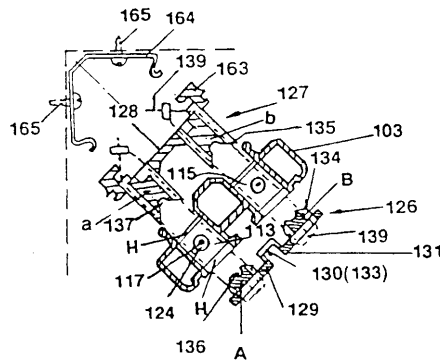


FIG. 6

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 5/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
282878	C07D	20	286720	C09J	24	290092	B01D	6
285915	A61K	4	286721	C09J	24	290312	B05B	7
285923	B29D	9	286722	B43L	10	290398	E04B	29
285998	B65G	13	286723	F28F	36	290423	E21D	32
286065	B65G	13	286725	C01F	15	290427	H03J	42
286185	B62M	12	286731	B29C	9	290430	A01D	2
286225	F28G	36	286732	C30B	26	290434	B04B	7
286256	A61L	5	286736	F24H	36	290435	B04B	7
286442	A61K	4	286740	A61B	3	290436	B04B	6
286626	C04B	17	286741	C04B	16	290452	E01B	28
286627	C04B	17	286743	F04C	34	290453	E01B	28
286628	B09B	8	286745	H03M	43	290476	E06B	30
286629	C04B	16	286751	F23D	35	290514	H03K	43
286630	C04B	17	286753	D01F	27	290561	A47J	3
286631	C04B	16	286755	H04J	43	290562	B63H	12
286632	F23J	36	286756	D06M	27	290566	A61K	4
286634	C01B	14	286757	H02H	42	290575	B29B	8
286635	C01B	14	286762	C23F	26	290576	G05D	39
286636	E04B	29	286764	C08L	23	290585	B23K	8
286637	C12P	25	286766	H01G	41	290812	B61F	11
286643	A63H	5	286767	H01G	41	290815	B65D	13
286648	C12P	25	286773	E21C	31	290833	H05K	44
286649	C09D	23	286774	E21C	31	290834	B03D	6
286657	H05B	44	286775	E21C	31	290853	C08F	23
286658	C21D	25	286777	F04B	33	290858	C07D	20
286659	C02F	15	286778	F16K	34	290903	B29C	8
286660	C12N	25	286781	B01D	6	290937	A01N	2
286661	G01R	38	286783	E21D	32	290938	E04B	28
286662	H01H	41	286784	A23L	3	290955	C07C	17
286663	F23C	35	286785	C07K	22	291197	F16D	34
286668	E06B	30	286786	A61K	4	291198	C07D	18
286672	A01B	2	286787	B32B	10	291199	C07D	19
286673	B65G	14	286788	H01S	41	291200	C07D	19
286675	E05B	29	286790	B22D	8	291243	C22B	26
286676	B30B	10	286793	B01D	5	291246	C07D	17
286677	A61F	3	286801	C08J	23	291247	C07D	18
286678	C01B	15	286803	C10M	24	291263	G11B	40
286679	C08C	22	286806	D21F	27	291315	G01L	37
286690	A61K	4	286809	C02F	16	291367	B29D	9
286692	E21D	33	286904	H02M	42	291410	B29D	9
286693	E06B	30	286968	C11D	24	291416	G01R	38
286694	B63B	12	287694	C11D	25	291486	C10B	24
286697	F42B	37	289001	E04B	29	291495	B61D	11
286698	G01M	38	289002	C08G	23	291616	C07K	22
286699	A61H	3	289323	C07D	20	291617	C12P	25
286703	C07C	17	289376	C08F	22	291627	C09D	23
286714	C01B	15	289377	C08F	22	291660	H02H	42
286716	G01R	39	289507	C07H	21	291734	D21G	28
286717	A61K	4	289809	C07D	21	291787	C25D	26
286719	C09K	24	290019	C07C	17	291864	F04D	34

1	2	3
291869	C21D	26
291870	C03B	16

1	2	3
291989	G01R	38
292010	G07F	40

1	2	3
292011	G07F	40

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 5/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
91957	E04H	62
92065	G07B	70
92263	A47F	47
92399	E04B	60
92400	E04B	60
92401	F16S	66
92402	F16S	67
92403	F16S	67
92404	F16S	67
92570	F27B	68
92759	A61H	49
92760	A61H	49
92785	E04C	62
92786	E04C	61
92788	E04C	61
92789	G02C	69
92799	B65D	57
92800	B65D	57
92802	F16S	67
92804	E05C	63
92807	A01B	45
92808	A01B	45
92809	A01B	45
92810	A01B	46
92811	A01B	46
92812	A01B	45
92815	A63H	50
92816	F16L	66
92817	F21S	68
92819	B60P	54
92820	B41J	54
92822	B65D	56
92823	F16K	65
92824	F16K	65
92825	B63C	55

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
92826	F23Q	68
92827	H05K	74
92828	F16L	65
92829	A61L	50
92830	B23Q	52
92831	F16P	66
92833	E04B	61
92834	E04B	61
92835	B65G	57
92836	A41D	47
92837	A47G	48
92838	A01B	46
92839	H05K	74
92840	H04M	73
92841	H01H	73
92842	B21D	51
92843	C05F	58
92844	G01F	69
92846	B01L	51
92848	A47L	48
92849	C02F	57
92850	F16K	64
92851	B23B	52
92853	H05K	73
92854	E03C	59
92855	F16L	66
92857	B63H	56
92858	B63B	55
92859	B63H	56
92861	A47J	48
92862	E01B	59
92863	E04B	60
92864	E04C	62
92865	E04B	61
92867	D06F	59

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
92868	A47G	47
92869	B21H	52
92870	G09B	70
92871	G09B	70
92872	G09B	70
92873	G09B	71
92874	G09B	71
92875	G09B	71
92876	B25B	53
92877	A47C	47
92878	G09B	72
92879	B27D	54
92880	E05B	63
92881	E21F	64
92882	E21C	63
92883	H01F	72
92884	B25B	53
92885	B62B	55
92886	F28D	69
92889	E03F	60
92892	B60R	54
92896	F16L	65
92897	A61J	49
92899	E21F	63
92901	B26D	53
92902	B05C	51
92903	F24D	68
93076	A63B	50
93140	C10G	58
93186	B24D	53
93193	A47F	47
93441	A61H	49
93463	B02C	51
93620	H01H	73
93632	E04H	62

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	5
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	14
DZIAŁ D	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO	27
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	28
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	33
DZIAŁ G	FIZYKA	37
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	41
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW	95

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	45
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	51
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	57
DZIAŁ D	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO	59
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	59
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	64
DZIAŁ G	FIZYKA	69
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	72
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	97

III. ZGŁOSZENIA DOKONANE W RAMACH PROCEDURY PCT

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	75
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	79
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	83
DZIAŁ D	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO	88
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	89
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	91
DZIAŁ G	FIZYKA	93
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	94
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZEŃ DOKONANYCH W RAMACH PROCEDURY PCT.	98

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty dla czasopisma

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”
„WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO”

Warunki prenumeraty

1. Z dniem 1 stycznia 1992 r. prenumeratę „Biuletynu Urzędu Patentowego” oraz „Wiadomości Urzędu Patentowego” przejmuje od RSW Urząd Patentowy RP.
2. Wpłaty za prenumeratę przyjmowane są tylko na okresy kwartalne.
3. Wpłaty na prenumeratę przyjmuje Urząd Patentowy RP 00-950 Warszawa, Al. Niepodległości 188/192.
Konto NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 99.1000 §92.
4. Terminy przyjmowania prenumeraty:
na kraj: do 20 XI na I kwartał roku następnego
do 20 II na II kwartał
do 20 V na III kwartał
do 20 VIII na IV kwartał
5. Cena prenumeraty na II kwartał 1992 roku wynosi:
dla „Biuletynu Urzędu Patentowego” 105 000 zł
dla „Wiadomości Urzędu Patentowego” 39 000 zł.