

INDEKS 353264
ISSN - 0137 - 8015
C e n a 15 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Nr 9(479)

Warszawa 1992

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, **poz. 177**) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 **zarządzenia** Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI. 1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i **kraj** uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- **imię** i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze **wskazanym** opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod **względem** faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy **RP - 00-950** Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można **za mawiać** w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset. kl.** III 70 g. 61x86. Ark. druk. 6,5. Nakład 750 egz

Cena 15000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 102/92

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 04 maja 1992 r.

Nr 9/479/ Rok XX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- L Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST 16) zgodnie z przyjętymi symbolami;

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

AI(21) 290533 (22) 91 06 04 5(51) A01N 37/52
C07C 251/60

(31) 90 1891 (32) 90 06 05 (33) CH
91 1208 23 04 91 CH

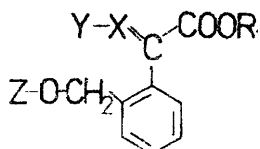
(71) Ciba-Geigy AG, BAZYLEA, CH

(54) **Środek grzybobójczy**

(57) Wynalazek dotyczy środka grzybobójczego, zwłaszcza do zwalczania lub zapobiegania porażeniu grzybem w rolnictwie, ogrodnictwie i w ochronie drewna.

Środek jako substancję czynną zawiera co najmniej jeden nowy eter oksymu o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza rodnik C₁₋₄-alkilowy, symbole /Y-X/ oznaczają grupę CH₂=, grupę C₁₋₂-alkilotio-CH= lub grupę C₁₋₂-alkilo-ON= a Z oznacza grupę aldiminową lub ketiminową.

(9 zastrzeżeń)



AI(21) 289082 (22) 91 02 15 5(51) A01N 43/713
C07D 487/02

(31) 9003555.1 (32) 90 02 16 (33) GB

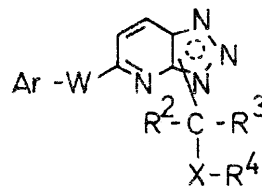
(71) Imperial Chemical industries PLC,
LONDYN, GB

(54) **Środek chwastobójczy**

(57) Środek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną związek o wzorze 1, w którym linia przerywana wskazuje na obecność dwóch wiązań podwójnych tak ułożonych, aby powstał skondensowany hetero-aromatyczny układ pierścieniowy, Ar oznacza ewentualnie podstawiony pierścień aryłowy i lub heterocykliczny, W oznacza O lub grupę NR¹, w której R¹ oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, X oznacza grupę /CH₂/n, w której n oznacza 0, 1 lub 2, CH=CH, CH/OR²/CH₂ lub COCH₂, R² i R³ są niezależnie wybrane spośród atomu wodoru, ewentualnie podstawionych grup alkilowych, alkenylowych lub alkinyłowych, atomów chlorowców, grupy NR²R lub R² i R³ wraz z atomem węgla, z którym są związane, tworzą ewentualnie podstawioną grupę alkenylową i lub cykloalkilową, R⁴ oznacza grupę CO₂R⁵, CN, COR⁶, CH₂OR⁶, CH/OH/R⁶, CH/OR⁶/R⁶, CSNH₂, COSR⁶, CSOR⁶, CONHSO₂R⁶, CONR¹⁰R¹¹, CONHNR¹⁰R¹¹, CONHN⁺R¹⁰R¹¹R¹²R¹³-, CO₂-R¹⁴⁺ lub COON=CR¹⁰R¹¹, R¹⁴⁺ oznacza dopuszczalny w rolnictwie kation, R¹³- oznacza dopuszczalny w rolnictwie anion, R⁵, R⁶ i R⁹ niezależnie są wybrane spośród atomu wodoru i ewentualnie podstawionych grup alkilowych, aryłowych, alkenylowych i alkinyłowych, a R⁶, R⁷, R¹⁰, R¹¹ i R¹² niezależnie są wybrane spośród atomu wodoru, ewentual-

nie podstawionych grup alkilowych, alkenylowych, aryłowych i alkinyłowych i lub dowolne dwa podstawniki spośród R⁶, R⁷, R¹⁰, R¹¹ i R¹² razem z atomem, z którym są związane, tworzą pierścień cykloalkilowy lub heterocykliczny, w kombinacji z nośnikiem lub rozcieńczalnikiem i ewentualnie dodatkowym środkiem chwastobójczym nie objętym wzorem 1.

(8 zastrzeżeń)



AI(21) 287549 (22) 9010 26 5(51) A23B 4/00
F26B 15/18

(71) Centralne Laboratorium Chłodnictwa,
ŁÓDŹ

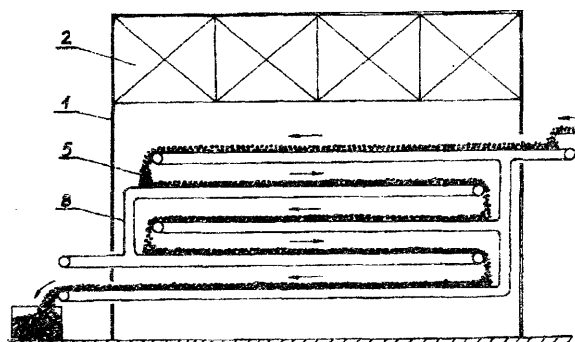
(72) Michniewicz Marek, Żak Andrzej,
Jędrzejewska Janina, Oberg Jerzy, Filipczak
Grzegorz

(54) **Tunel do cieplnej obróbki produktów
spożywczych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest tunel do cieplnej obróbki produktów spożywczych, zwłaszcza do owiewowego zamrażania lub suszenia produktów luzem jak owoce i warzywa oraz do zamrażania produktów w opakowaniach lub bez jak też i mięsa w tuszach lub mniejszych porcjach.

Tunel ma wymienne wkłady transportujące wprowadzane alternatywnie do strefy zamrażania, z których każdy jest przystosowany do transportu innego rodzaju produktów. Wkład transportujący zawiera dwa przenośniki taśmowe, przy czym ich taśma (8) usytuowana jest schodkowo dla zapewnienia przesypania się produktu (5). Wkład transportowy z tackami ma tacki przymocowane do łańcucha obrotowo.

(7 zastrzeżeń)

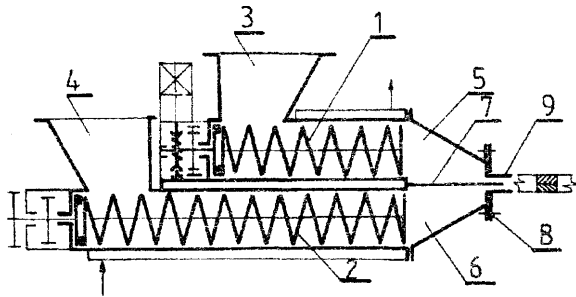


AI(21) 287564 (22) 90 10 25 5(51) A23G 3/12

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla Przetwórstwa Płodów Rolnych, PLESZEW
- (72) Grygiel Czesław, Gościński Irena
- (54) Formierka korpusów cukierniczych

(57) Formierka charakteryzuje się tym, że strefa wyrównywania ciśnienia podzielona jest przegrodą (7) na dwie części (5,6) oddzielne dla każdego rodzaju masy, Głowica formująca (8) ma dysze formujące (9) umieszczone na granicy obu części (5,6) strefy wyrównywania ciśnienia.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 287492 (22) 90 10 23 5(51) A23J 1/20

- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. Michała Oczapowskiego, OLSZTYN-KORTOWO
- (72) Żuraw Józef, Surazyński Aleksander, Jęsiak Zdzisław, Chojnowski Władysław, Poprawska Kazimiera
- (54) Sposób wytwarzania kazeiny podpuszczkowej

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kazeiny podpuszczkowej stosowanej w produkcji tworzyw sztucznych a ostatnio również w przemyśle spożywczym, głównie do produkcji substytutów serów oraz różnego rodzaju koncentratów spożywczych.

Sposób polegający na standaryzacji mleka i jego pasteryzacji, destabilizacji miceli kazeinowej w niskiej temperaturze przy użyciu podpuszczki lub jej substytutów, koagulacji, usunięciu serwatki, płukaniu, prasowaniu, rozdrabnianiu, suszeniu i mieleniu charakteryzuje się tym, że po dodaniu do mleka enzymu koagulującego prowadzi się proces napowietrzania a następnie podgrzewa i koaguluje w przepływie oraz dalszą obróbkę koagulatu prowadzi się w znany sposób.

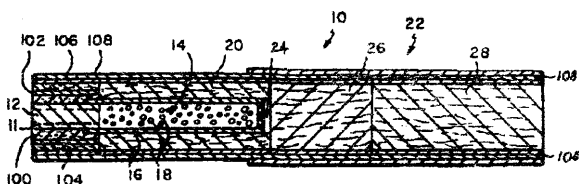
(1 zastrzeżenie)

AI(21) 291560 (22) 91 08 29 5(51) A24D 1/00

- (31) 90 576751 (32)90 08 29 (33) US
- (71) R.J. Reynolds Tobacco Company, WINSTON-SALEM, US
- (54) Papieros z owijką złożoną z tytoniu i szkła

(57) Papieros charakteryzuje się tym, że izolująca owijka obejmuje co najmniej dwa oddzielne i różne segmenty, a mianowicie warstwę (100) włóknistego materiału izolującego i warstwę (102) materiału zawierającego tytoń.

(10 zastrzeżeń)



AI(21) 291882 (22)9109 30 5(51) A41D 27/26

- (31) 90 4033935 (32) 90 10 25 (33) DE
- (71) HELSA-WERKEhelmut Sandler GmbH & Co. KG, GEFREES, DE
- (72) Feiler Claudia, Maute Karl-Heinz
- (54) Poduszka naramienna i sposób jej wytwarzania

(57) Poduszka naramienna charakteryzuje się tym, że rdzeń poduszki wykonany jest z wiązanej za pomocą gorącego powietrza materiału włókienniczego, którego runo jest w postaci pasm układane prostopadle do płaszczyzny wstęgi materiału włókienniczego.

Sposób wytwarzania poduszki naramiennej polega na tym, że wiązany za pomocą gorącego powietrza materiał włókienniczy układa się w postaci pasm na podkładce, prostopadle do niej, tworząc wstęgę materiału, następnie wstęgę materiału poddaje się procesowi wykrawania.

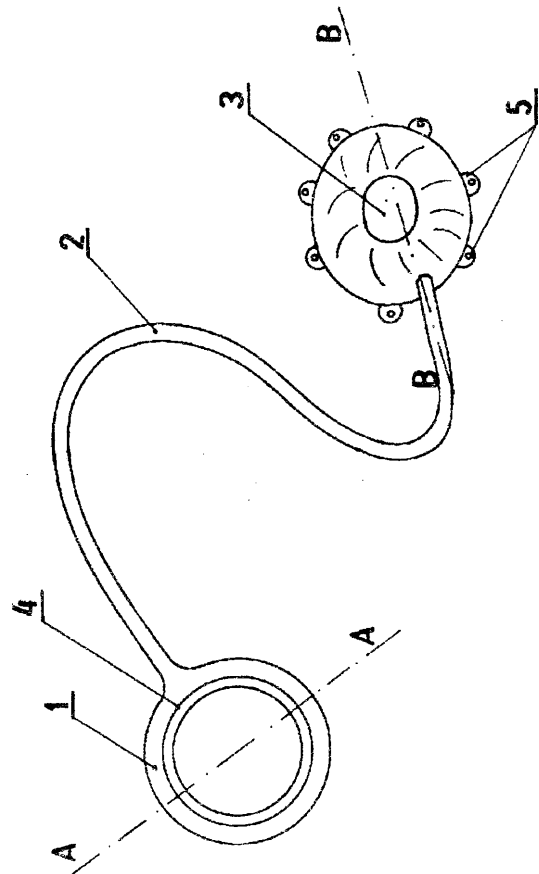
(6 zastrzeżeń)

AI(21) 287534 (22) 90 10 24 5(51) A61F 2/04

- (75) Król Maciej, ŻYWIEC
- (54) Urządzenie do protezowania zwieraczy przewodu pokarmowego i układu moczowego człowieka

(57) Urządzenie składa się z elastycznego zwieracza (1) połączonego elastycznym przewodem (2) z elastycznym przyciskiem (3), który ma wewnątrz mechanizm regulujący położenie wierzchołka przycisku względem jego podstawy, zaś elastyczny zwieracz (1) ma kształt torusa, którego ściany mają nierównomierną grubość, tak, że ściana wewnętrzna jest cieńsza, a ściana zewnętrzna grubsza, zaś całe urządzenie jest wypełnione jałową, obojętną dla tkanek cieczą.

(3 zastrzeżenia)



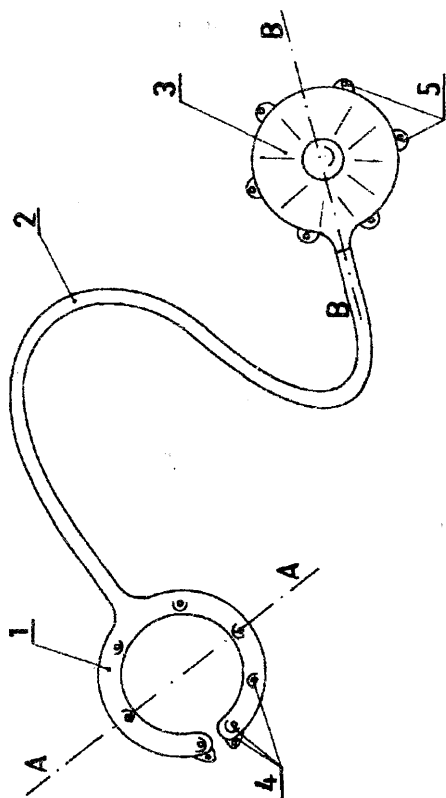
AI(21) 287535 (22) 90 10 24 5(51) A61F 2/04

(75) Król Maciej, ŻYWIEC

(54) Urządzenie do protezowania zwieraczy przewodu pokarmowego i układu moczowego człowieka

(57) Urządzenie składa się z elastycznego zwieracza (1) połączonego elastycznym przewodem (2) z elastycznym przyciskiem (3), który ma wewnątrz mechanizm regulujący położenie wierzchołka przycisku **względem** jego podstawy, zaś elastyczny zwieracz (1) ma kształt przeciętego **torusa**, którego ściany mają nierównomierną grubość tak, że ściana wewnętrzna jest cieńsza, a ściana zewnętrzna grubsza, zaś całe urządzenie jest wypełnione jałową, obojętną dla tkanek cieczą.

(3 zastrzeżenia)

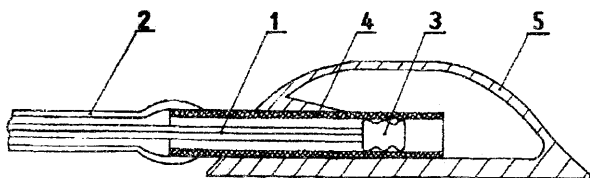


AI(21) 287533 (22) 90 10 24 5(51) A61F 2/04

(75) Król Maciej, ŻYWIEC

(54) Urządzenie do protezowania zwieraczy przewodu pokarmowego i układu moczowego człowieka

(57) Urządzenie składa się z pętli zwierającej (1), której końce przechodzą wewnątrz osłony (2) i połączone są z tłokiem (3) znajdującym się wewnątrz cylindra (4), który swoim końcem



wchodzi do wnętrza elastycznego przycisku (5), przy czym wewnątrz elastycznego przycisku (5) i cylindra (4) znajduje się jałowa, obojętna dla tkanek ciecz.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 291446 (22) 91 08 16 5(51) A61K 7/06

A61K 7/48

D06M 15/19

(31) 90 568283 (32) 90 08 16 (33) US

(71) Colgate Palmolive Company, NOWY JORK, US

(54) Środek do traktowania włókna i pielęgnacji włosów i skóry

(57) Środek do traktowania włókna i pielęgnacji włosów i skóry o poprawionej trwałości w podwyższonej temperaturze, zawiera ciekły nośnik, czynnik emulgujący, substancję do traktowania włókna lub do pielęgnacji włosów i skóry, nierozpuszczalną w ciekłym nośniku, ale w nim **zemułgowaną**, zawieszoną lub zdyspergowaną i długołańcuchowy alkohol lub jego pochodną o średniej ważonej liczby atomów węgla w zakresie 26 do 43, jako czynnik stabilizujący.

(22 zastrzeżenia)

AI(21) 287472 (22) 90 10 24 5(51) A61K 7/075

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, WARSZAWA

(72) Baranowska Bożenna, Marczak Ewa, Walisiewicz-Niedbalska Wiesława, Kalińska Krystyna, Rurański Lechosław

(54) **Żel** do mycia ciała i włosów pod prysznicem

(57) Przedmiotem wynalazku jest żel do mycia ciała i włosów pod prysznicem składający się z 0,1-20% wagowych soli dwusodowej monoestru kwasu sulfobursztynowego i **monoetanoloamidu olejowego**, 0,1-20% wagowych **N-alkilodopropylu-N-N-dwumetylobetainy**, 0,1-20% wagowych soli sodowej siarczanu alkoholi tłuszczowych C14-C18 **oksyetylenowanych** trzema lub czterema molami tlenku etylenu oraz 0,1-1,5% wagowych **dwuetanoloamidu** kokosowego, 0,05 - 0,5% wagowych **wspomagaczy** podnoszących lepkość oraz dodatków **takich** jak środki konserwujące, barwiące, zapachowe, woda i ewentualnie pochodne białkowe.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 285352 (22) 90 05 25 5(51) A61K 31/66

(71) E.I.DU PONT DE NEMOURS AND COMPANY, WILMINGTON, US

(54) Sposób wytwarzania środka farmaceutycznego

(57) Sposób wytwarzania wodnego, nadającego się do wstrzykiwań środka farmaceutycznego do leczenia i prowadzenia stanów drgawkowych, **charakteryzuje się tym**, że do odpowiedniego nośnika wprowadza się fosforan disodowy 3-(hydroksymetylo)-5,5-difenylohydantoiny w ilości **35-180** mg/ml roztworu oraz, w odpowiednich warunkach, **0,05-0,2** M buforu, a następnie doprowadza się pH roztworu do wartości 8,3-9,4.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 287570 (22) 90 10 30 5(51) A61K 35/10

(75) Heropolitański Ryszard, WARSZAWA

(54) Sposób wydzielenia **substancji** biologicznie aktywnych z ekstraktu torfowego

(57) Sposób polega na tym, że substancje znajdujące się w ekstrakcie, **po** jego zakwaszeniu i oddzieleniu osadów wychwytyje się selektywnie na sorbentach syntetycznych a następnie desorbuje wodnym roztworem substancji alkalicznych.

Sorpcja przebiega najkorzystniej przy pH **nie**większym od 5, natomiast desorpcję przeprowadza się **roztworami** wodnymi o pH wyższym od 10.

Eluaty po ewentualnym przeprowadzeniu korekty pH stosuje się jako gotowe roztwory substancji czynnych lub też odparowuje do sucha.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 289322 (22) 91 03 06 5(51) A61K 47/00
(31)90 19571 (32)9003 06 (33) IT(71) Vectorpharma International S.p.A,
TRIEST, IT

(54) Sposób wytwarzania kompozycji o regulowanym wyzwalaniu leków

(57) Sposób polega na tym że, cząstki nierozpuszczalnego lecz pęczniącego w wodzie niejonowego polimeru, obciąża się lekiem, a następnie pogrubia przez granulację na mokro lub na sucho, po czym suspenduje się je bezpośrednio w strumieniu powietrza, obtryskuje roztworem polimeru powłokowego i suszy.

(10 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

AI(21) 287551 (22) 90 10 26 5(51) B01F 17/08

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOZŁE

(72) Bekierz Gerard, Dejnega Bronisław, Gibas Józef, Linkiewicz Kazimierz, Walczak Jerzy, Kosiński Zbigniew, Blicharczyk Władysław, Dudycz Ryszarda, Przondo Jan

(54) Emulgator do olejów mineralnych

(57) Emulgator składa się z 35-50 części wagowych produktu przyłączenia 5-7 moli tlenku etylenu do 1 mola mieszaniny nienasyconych alkoholi tłuszczowych o długości łańcucha węglowodorowego C10-C24 i liczbie jodowej **40-85**, otrzymanych z porafinacyjnych odpadowych kwasów tłuszczowych lub otrzymanych z rozszczepienia niskociężkiego oleju rzepakowego i ub pochodzących z rozszczepienia tłuszczów zwierzęcych, 20-30 części wagowych kwasu oleinowego i/lub oleiny talowej będącej produktem przerobu frakcji kwaśnej surowego oleju talowego, stanowiącej mieszaninę nienasyconych kwasów tłuszczowych C16-C22, zawierającą nie mniej niż 65% wagowych kwasów **C18**, do 8% wagowych kwasów żywiczych i do 15% innych związków w tym estry kwasów żywiczych z alkoholami C4-C18, pektyny i etery, 10-15 części wagowych dwu- i/lub **trój**etanoloaminy, 8-15 części wagowych produktu przyłączenia średnio 3 moli tlenku etylenu do 1 mola nonylofenolu i 10-18 części wagowych 45-65% roztworu wodnego zobojętnionego ługiem sodowym produktu siarczanowania gazowym **SO₃** lub kwasem **chlorsulfonowym** oksyetylenowanemu 4 - 8 molami tlenku etylenu nonylofenolu.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 287519 (22) 90 10 26 5(51) B01J 10/00

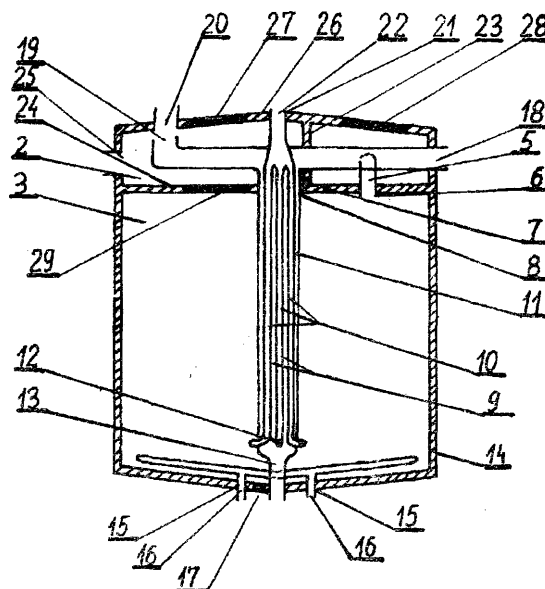
(71) IMPREMA Przedsiębiorstwo Produkcji Różnej, Handlu i Usług Spółka z o.o., OPOLE

(72) Kałwa Waclaw, Waclawek Witold, Kocyba Ryszard, Weber Helmut, Kwiatkowski Józef, Kłós Andrzej, Żywicki Jan, Szeliga Tadeusz, Kuc Antoni

(54) Reaktor do saturacji cieczy gazem

(57) Reaktor charakteryzuje się tym, że podzielony jest na dwie komory: komorę górną (2) i komorę dolną (3) służącą do wymieszania mediów, a w dnie komory dolnej (3) zabudowane

są dysze koncentryczne doprowadzające medium gazowe, W górnej ścianie komory znajduje się króciec (5) wylotowy mediów, zakończony dyszą o regulowanym przekroju wypływu, przy czym dolna krawędź (6) króćca (5) znajduje się poniżej górnej ściany (7) komory (3) w odległości stanowiącej najwyżej 10% wysokości komory. W górnej ścianie (7) komory (3) znajduje się otwór (8) do przeprowadzenia wymiennika (9), stanowiącego zespół rur wewnętrznych (10), doprowadzających do zbiornika medium ciekłego i rury zewnętrznej (11) do przesyłania medium gazowego. Rura zewnętrzna (11) poniżej wylotów (12) rur wewnętrznych (10) przechodzi w przewężenie (13) i wyprowadzona jest przez dno reaktora, natomiast wyloty (12) rur wewnętrznych (10) ukształtowane są stycznie do bocznej ściany (14) komory (3). W dnie komory (3) znajdują się otwory (15), przez które wprowadzone są przewody (16) gazowe, połączone z koncentrycznie usytuowanymi dyszami do wprowadzania medium gazowego. Ponadto w dnie komory, obok wprowadzenia rury zewnętrznej (11) znajduje się otwór (17) do **odmulania** komory (3), natomiast nad komorą (3) usytuowana jest komora (2) o wysokości stanowiącej do 30% wysokości komory (3), a w komorze (2) znajduje się przewód (18) rurowy, doprowadzający medium gazowe do **rury** zewnętrznej (11) wymiennika (9) i zakończony wylotem (19), leżącym poniżej otworu (20) wyprowadzającego medium gazowe z komory (2).



W górnej ścianie komory (2) znajduje się otwór (21) do wprowadzania przewodu (22) doprowadzającego medium ciekłe do wymiennika (9). Komora (2) ma przegrodę (23), której dolna krawędź znajduje się w odległości 10÷15 cm od dna (24) komory (2) mającej ponadto otwór (25) do wyprowadzenia cieczy, przy czym dolna krawędź otworu (25) znajduje się co najmniej o 5 cm wyżej od dolnej krawędzi przegrody (23), a ponadto w pokrywie (26) znajdują się dwa włązy (27) i (28), a w dnie komory (2) jeden włąz (29).

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 287622 (22) 90 11 02 5(51) B01J 23/02

- (71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
LUBLIN
(72) Machocki Andrzej, Denis Andrzej,
Borowiecki Tadeusz, Barcicki Janusz,
Grzegorzczak Wiesław
(54) Sposób otrzymywania nośnikowego
katalizatora bezpośredniej konwersji
metanu do wyższych węglowodorów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania katalizatora bezpośredniej konwersji metanu do wyższych węglowodorów na drodze utleniającego odwodornienia i **dimeryzacji**.

Katalizator otrzymuje się przez nasywanie nośnika zawierającego gliniany wapnia i/lub magnezu jonami metali lub mieszaniną jonów metali ziem alkalicznych i związkami lub mieszaniną związków metali alkalicznych. Sposób według wynalazku umożliwia zastosowanie **dośćnego** materiału nośnika.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 287513 (22) 90 10 24 5(51) B01J 23/40
B01J 37/03

- (71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
(72) Syczewska Krystyna, Zabrzęski Jerzy, Kulak
Stefan
(54) Sposób wytwarzania katalizatora do
oczyszczania gazów odlotowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zadanie techniczne jednorodnego rozmieszczenia składników aktywnych na powierzchni nośników ziarnistych i monolitycznych, zapewniającego uzyskanie katalizatorów o założonej aktywności w procesie oczyszczania gazów odlotowych ze związków organicznych i tlenku węgla.

Sposób polega bądź na nasyceniu nośnika w temperaturze pokojowej wodnym roztworem związków jednego lub kilku platynowców i kwasu winowego i ogrzewaniu w temperaturze niższej od temperatury wrzenia roztworu, korzystnie **320-345K**, bądź na podgrzaniu nośnika do temperatury **320-345K** i nasyceniu jego struktury porowatej najpierw wodnym roztworem kwasu winowego, a następnie - w tej samej temperaturze - wodnym roztworem związków platynowców.

Kwas winowy wprowadza się w ilości 2:1 do 10:1 w stosunku do zawartości platynowców.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 287474 (22) 90 10 24 5(51) B01J 23/44

- (75) Przyłucki Roman, WOŁOMIN; Kubica
Benedykt, OŚWIĘCIM; Szyszko Jerzy,
KAROLINA; Kubica Mirosława,
OŚWIĘCIM
(54) Sposób wytwarzania katalizatora na nośniku
z regenerowanego sorbentu

(57) Sposób wytwarzania katalizatora na nośniku z regenerowanego sorbentu typu **tlenu** glinu lub aluzelu, mającego

zastosowanie do oczyszczania mieszanin gazowych stosowanych w atmosferach ochronnych lub emitowanych do atmosfery a w szczególności do oczyszczania wodoru, azotu i gazów szlachetnych od tlenu, polega na tym, że zużyty sorbent typu tlenku **glinu** lub aluzelu po przemyciu zdernieralizowaną, gorącą wodą, nasyca się wodnym roztworem kwaśnego lub obojętnego węglanu amonu o stężeniu od 0,2 do 5% wagowych, utrzymując w temperaturze wrzenia przez okres 2 do 6 **godzin**, po czym nasyca się **wodnym** roztworem mocznika lub jego pochodnych o stężeniu od 0,2 do 5% wagowych, utrzymując w temperaturze wrzenia przez okres 2 do 6 godzin oraz aktywuje termicznie w temperaturze 673-823K w przepływie gazu obojętnego przez okres 2 do 6 godzin, po czym na powierzchnię zregenerowanego sorbentu nanosi się dynamicznie roztwór wodny **alkalii** o stężeniu od 0,1 do 5% wagowych a następnie roztwór wodny związku palladu w ilości odpowiadającej zawartości od 0,08 do 2,0% wagowych palladu w stosunku do masy sorbentu, po czym sorbent zrasza się roztworem wodnym związku redukującego w ilości od 2 do 8% wagowych w stosunku do masy sorbentu i po wysuszeniu ogrzewa się przez okres minimum 1 godziny w strumieniu gazu obojętnego z dodatkiem co najmniej 10% objętościowych wodoru w temperaturze 473 - 823K.

W przypadkach gdy wytwarza się katalizator służący do oczyszczania gazów szlachetnych lub wodoru od tlenu do zawartości poniżej 1 v.p.m., po aktywacji termicznej sorbentu w procesie jego regeneracji przez sorbent przepuszcza się dodatkowo strumień czystego wodoru przez okres 2 do 4 godzin w temperaturze około **550K** oraz w końcowym etapie wytwarzania katalizatora po jego redukcji związkami redukującymi i ogrzewaniu przez okres co najmniej 1 godziny w strumieniu gazu obojętnego w temperaturze 473 do 823K, przez katalizator przepuszcza się dodatkowo strumień czystego, suchego wodoru przez okres 2 do 4 godzin w temperaturze około 550K.

(2 zastrzeżenia)

A2(21) 291277 (22) 91 07 29 5(51) B03D 1/14

- (71) RADUS Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe Spółka z o.o.,
GDYNIA
(72) Kościukiewicz Jacek
(54) Flotownik **hydrocyklonowy**

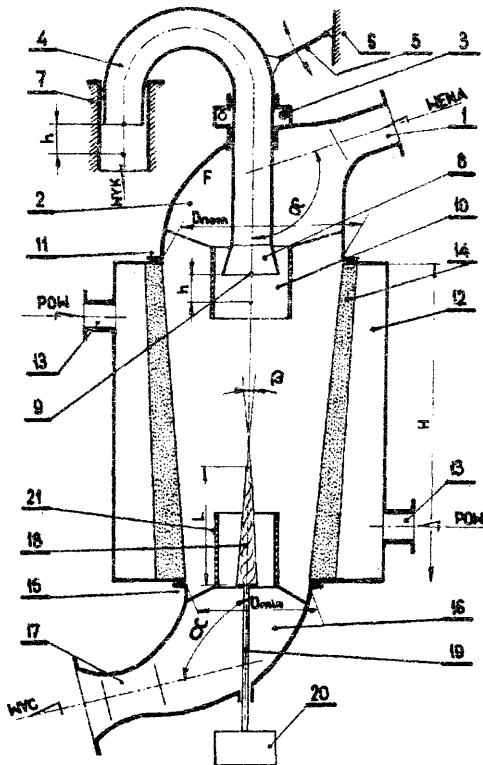
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji nowego flotownika hydrocyklonowego pionowoosiowego, pozwalającego na łatwe przystosowanie urządzenia do zmiennych w szerokim zakresie parametrów wprowadzanej nadawy, poprawiającego wskaźniki techniczno-ekonomiczne procesu flotacji.

Flotownik hydrocyklonowy charakteryzuje się tym, że dolotowy króciec (1) nadawy jest wprowadzony stycznie promieniowo pod kątem rozwartym (α) do wnętrza głowicy górnej (2) ukształtowanej w postaci nieregularnej paraboloidy obrotowej, mającej w najwyższym jej punkcie w osi flotownika, usytuowany ruchomo za pośrednictwem przepustu (3) syfonowy wylot (4), sprzężony z mechanizmem (5) jego poosiowego przesuwu. Zewnętrzne wyprowadzenie wylotu (4) jest wprowadzone w nieruchomy króciec odprowadzający (7) frakcji użytecznej hydrofobowej separowanej mieszaniny a wewnętrzny koniec jest zakończony wprowadzającym stożkowym rozwartym wlotem (8), mającym dolną krawędź (9) usytuowaną w obrębie ażurowego nieruchomego pierścienia separacyjnego (10). Jest on osadzony w dolnej części głowicy górnej (2), przyłączonej do cylindrycznej komory powietrznej (12), zaopatrzonej w króciec dolotowe (13) sprężonego gazu technologicznego.

Wewnętrzna przenikalna dla gazu ścianka sitowa (14) komory (12) jest ukształtowana w postaci stożka o większej średnicy górnej, będącej średnicą nominalną flotownika i o średnicy dolnej mniejszej od średnicy nominalnej o nie więcej jak **20%**. W górnej jej partii ścianka (14) ma współczynnik przenikalności gazu większy od współczynnika **przenikalności** gazu w partii dolnej. Komora powietrzna (12) jest połączona z głowicą dolną (16), mającą komorę wewnętrzną ukształtowaną w postaci zbliżoną do **hiperboloidy** obrotowej oraz zaopatrzoną

w wyprowadzony z niej pod kątem rozwartym króciec odlotowy (17) frakcji odpadowej hydrofobowej. W osi głowicy doinej (16) jest usytuowany stożkowy penetrator (18), osadzony na sworzniu pośredniczącym (19), przyłączonym do generatora (20) drgań infradźwiękowych.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 291274 (22) 91 07 29 5(51) B03D 1/14

(71) RADUS Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe Spółka z o.o.,
GDYNIA

(72) Kościukiewicz Jacek

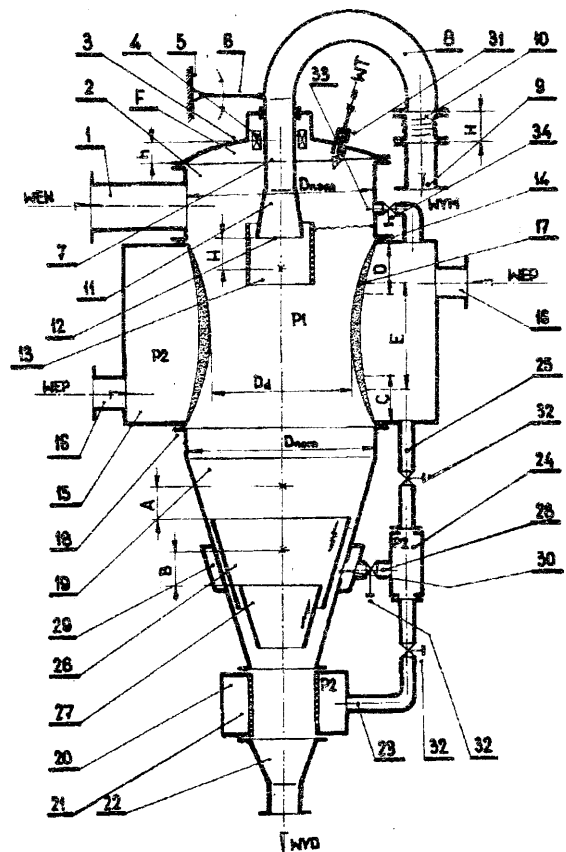
(54) Hydrocyklonowy separator flotacyjny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji hydrocyklonowego separatora flotacyjnego do rozdzielania cząstek stałych o niejednakowej wielkości, niewrażliwego na zmiany parametrów nadawy oraz pozwalającego na znaczące zwiększenie wydajności eksploatacyjnej bez pogorszenia energochłonności procesu.

Hydrocyklonowy separator flotacyjny charakteryzuje się tym, że jest zaopatrzone w cylindryczny króciec zasilający (1) nadawy, wprowadzony do cylindrycznej komory górnej (2), zamkniętej od góry dnem (3), w kształcie wypukłej dennicy, w której najwyższym punkcie, w obrębie utworzonej tam poduszki powietrznej (F), jest usytuowany wodo- i gazoszczelny przepust (4). W przepuszcisku jest osadzony przesuwany wylewowy króciec (7) drobnoziarnistej frakcji, zakończony na zewnątrz ssącym syfonem (8), mającym elastyczny łącznik (10). Króciec (7) jest zakończony od wewnątrz ostrokątnym stożkiem separacyjnym (11), mającym zewnętrzną krawędź wlotową (12), usytuowaną w obrębie prowadzącego ażurowego pierścienia nieruchomego (13), utwierdzonego do ścianki komory górnej (2). Komora (2) jest dołączona do cylindrycznej górnej komory powietrznej (15), mającej dwa króćce zasilające (16) doprowadzenia sprężonego powietrza technologicznego. Wewnętrzna cylindryczna przenikalna dla gazu ścianka (17) komory (15) jest ukształtowana w kształcie do wnętrza separatora i ma średnicę wewnętrzną mniejszą od jego średnicy nominalnej. Górna partia (D) i dolna partia (C) ścianki (17) mają współczynnik przenikalności gazu mniejszy od współczynnika przenikalności gazu części środkowej (F). Komora powietrzna (15) jest dołączona do stożkowej komory

spustowej (19), zakończonej od dołu dolną cylindryczną komorą powietrzną wspomagającą (20), mającą wewnętrzną cylindryczną ściankę (21) przenikalną dla gazu, zakończoną od dołu spustem (22). Komora (20) ma połączenie za pośrednictwem rurowego przyłącza (23), komory wyrównawczej (24) i rurowego przyłącza górnego (25) z cylindryczną komorą powietrzną (15). We wnętrzu komory (19) są osadzone współśrodkowe pierścienie separacyjne (28) i (27), umocowane osiowo-przesuwnie na długość skoku (A) i (B), którego wielkość jest funkcją liniową średnicy nominalnej separatora.

(6 zastrzeżeń)



A2(21) 291275 (22) 91 07 29 5(51) B03D 1/14

(71) RADUS Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe Spółka z o.o.,
GDYNIA

(72) Kościukiewicz Jacek

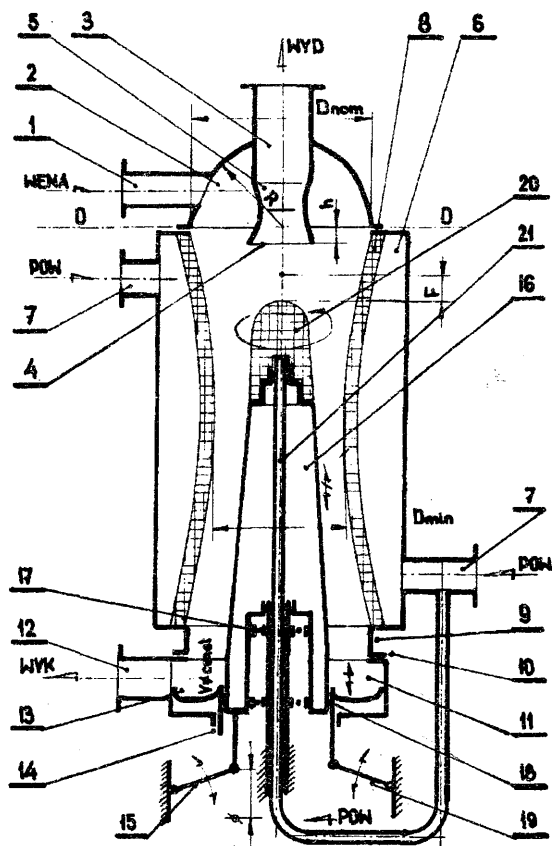
(54) Separator

(57) Separator charakteryzuje się tym, że dolotowy króciec (1) nadawy wprowadzony jest stycznie-promieniowo do głowicy górnej (2), której komora wewnętrzna jest ukształtowana w postaci regularnej półkuli o promieniu (R), stanowiącym połowę średnicy nominalnej separatora, mającej w osi usytuowany wylew (3) frakcji hydrofobowej.

Ma on dolną krawędź (4) ukształtowaną w postaci dyszy Korta (5) i usytuowaną poniżej płaszczyzny symetrii (0-0) głowicy. Naciśnieniowa komora powietrzna (6), zaopatrzone w króciec (7) doprowadzenia gazu technologicznego ma wewnętrzną przenikalną dla gazu ściankę (8) ukształtowaną w kształcie do wnętrza separatora, na głębokość maksymalną odpowiadającą jej minimalnej średnicy, równej nie więcej jak 0,9 średnicy nominalnej oraz ma zarys zbliżony do regularnej epicykloidy obrotowej. Komora powietrzna (6) jest przyłączona za pośrednictwem pierścienia spływowego dolnego (9) do dolnej komory spustowej (11), zaopatrzonej w wyprowadzony z niej promieniowo i stycznie poziomy króciec wylewowy (12) frakcji hydrofobowej. Komora (11) ma zmienną pojemność realizowaną przez

ruchomy segment pierścieniowy (13), mający wklęsły zarys jego przekroju poprzecznego, sprzężony poprzez przepust (14) z mechanizmem (15) zmiany jego położenia w komorze spustowej (11). W osi separatora na dnie komory (11) jest osadzony zespół ruchomego w osi i obrotowego wokół osi stożkowego rdzenia sedimentacyjnego (16), umieszczonego na zespole łożyskującym (17) i sprzężonego z mechanizmem (19) zmiany jego położenia poosiowego odpowiadającego skokowi (F). Rdzeń (16) ma na wierzchołku osadzony przenikliwy dla gazu technologicznego grzybek (20) o zarysie kulistym jego łba, z dołączonym do niego rurowym przyłączem (21) gazu technologicznego.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 291265 (22) 91 07 25 5(51) B03D 1/14

(71) RADUS Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe Spółka z o.o.,
GDYNIA

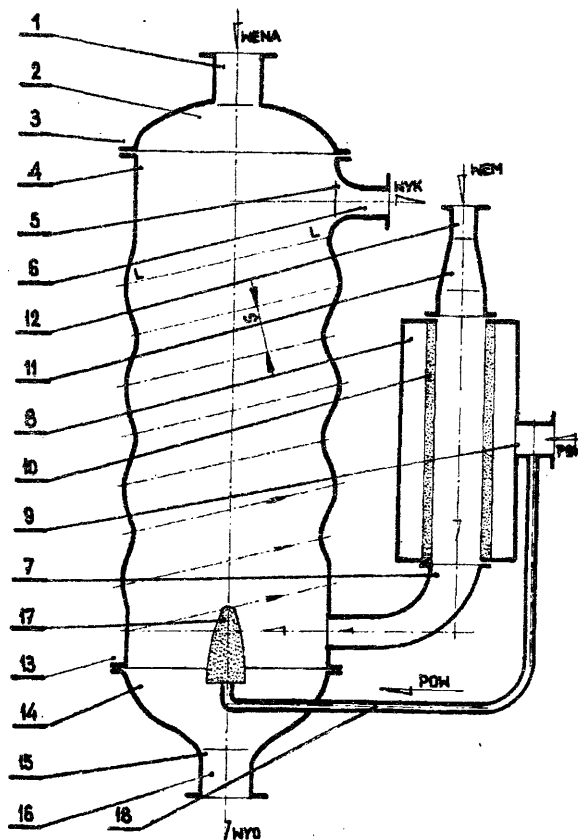
(72) Kościukiewicz Jacek

(54) **Hydrocyklonowy separator przeciwprądowy**

(57) Hydrocyklonowy separator przeciwprądowy charakteryzuje się tym, że jego dolotowy króciec (1) nadawy jest usytuowany w osi głowicy górnej (2), mającej kształt regularnej dennicy, umocowanej do płaszcza (4), zaopatrzonego w części górnej w promieniowo-stycznie usytuowany laminarny kanał wypływowy (5) w kształcie dyszy o zarysie ewolwentowym, zakończony króćcem (6) frakcji cząstek hydrofobowych. Jest on umieszczony w osi (L-L) jednozwojnej spirali o skoku (S), w którą jest ukształtowana przeważająca część długości płaszcza (4) i na której dolnym końcu, również w osi (L-L) spirali, jest wprowadzony promieniowo-stycznie zasilający króciec kątowy (7) napowietrzonej wody technologicznej przemylającej, zakończony wydrebnioną komorą powietrzną (8). Ma ona dolotowy króciec (9) gazu technologicznego oraz wewnętrzną ściankę (10) półprzepuszczalną dla gazu z dołączoną do niej na wlocie dyszą dolotową (11) i króćcem zasilającym (12) wody technologicznej przemylającej. W dolnej części płaszcza (4) jest dołączona głowica spustowa (14), mająca komorę wewnętrzną ukształto-

waną w postać hipocykioidy obrotowej, w której osi za pośrednictwem łagodnym łukiem ukształtowanego przejścia (15) jest usytuowany króciec wylotowy (16) frakcji hydrofilowej. W dolnej części, w rejonie spustowej głowicy (14) jest umieszczony stożkowy, o zaokrąglonym wierzchołku grzybek (17) przenikalny dla gazu, przyłączony do zasilającego przewodu (18) gazu technologicznego.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 291266 (22) 91 07 25 5(51) B03D 1/14

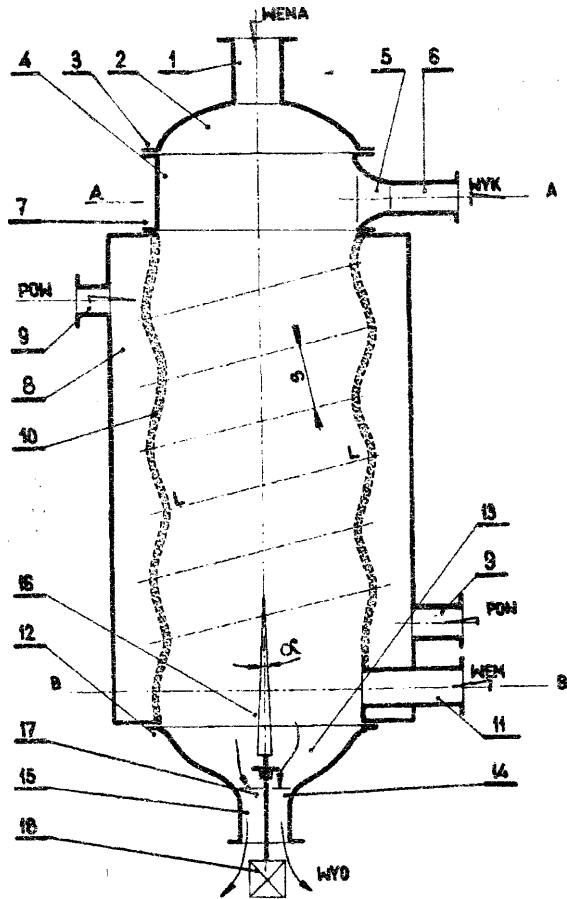
(71) RADUS Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe Sp. z o.o., GDYNIA

(72) Kościukiewicz Jacek

(54) **Separator flotacyjny przeciwprądowy**

(57) Separator według wynalazku posiada dolotowy króciec (1) nadawy (WENA), który jest usytuowany w osi głowicy (2), mającej kształt regularnej wypukłej dennicy, umocowanej do pierścienia górnego (4), mającego promieniowo-stycznie usytuowany laminarny kanał wypływowy (5) w kształcie dyszy, o zarysie ewolwentowym, zakończony odlotowym króćcem (6) frakcji cząstek hydrofobowych (WYK). Do pierścienia wylotowego (4) jest umocowana komora powietrzna (8), zaopatrzona w wewnętrzną przenikliwą dla gazu ściankę sitową (10), ukształtowaną w postać jednozwojnej spirali. W osi (L-L) spirali, w części dolnej ścianki sitowej (10) jest wprowadzony promieniowo-stycznie do tworzącej zasilający króciec (11) wody technologicznej przemylającej (WEM) podawanej w przeciwprądzie. Komora powietrzna (8) jest w dolnej części przyłączona do wylotowej głowicy dolnej (13), mającej komorę ukształtowaną w postać regularnej hipocykioidy obrotowej. W osi komory (13) jest za pośrednictwem przejścia (14) usytuowany króciec wylotowy (15) frakcji hydrofilowej (WYO). W dolnej części separatora w rejonie wylotowej głowicy (13) jest umieszczony stożkowy penetrator (16), umocowany do sworznia (17), osadzonego w generatorze (18) drgań infradźwiękowych.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 291276 (22) 91 07 29 5(51) B04C 5/00

- (71) RADUS Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe Spółka z o.o., GDYNIA
- (72) Kościukiewicz Jacek
- (54) **Hydrocyklon**

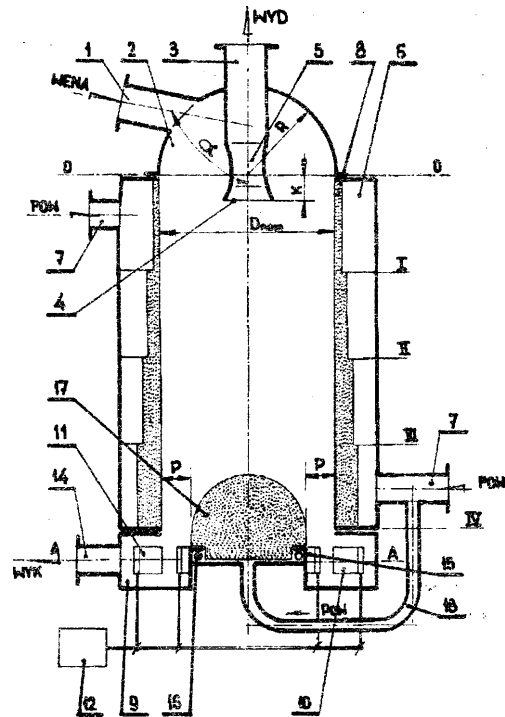
(57) **Hydrocyklon** charakteryzuje się tym, że dolotowy króciec (1) nadawcy jest wprowadzony **stycznie-promieniowo** pod kątem rozwartym do wnętrza głowicy górnej (2), której komora wewnętrzna jest ukształtowana w postaci półkuli (R), stanowiącej połowę średnicy nominalnej **hydrocyklonu**, mającej w osi usytuowany wylew (3) frakcji hydrofobowej separowanej mieszaniny.

Wlot (4) jest ukształtowany w postaci dyszy Korta (5) i jest usytuowany poniżej płaszczyzny symetrii (0-0) głowicy górnej (2).

Nadciśnieniowa komora powietrzna (6) zaopatrzona w króćce (7) gazu ma wewnętrzną przenikalną dla gazu ściankę (8), podzieloną w płaszczyźnie poziomej na szereg sekcji (i), (II), (III) i (IV), z których najwyższa ma największy współczynnik przenikalności gazu i największą porowatość względną, a najniższa ma najmniejszy współczynnik przenikalności gazu i najmniejszą porowatość względną. Komora powietrzna nadciśnieniowa (8) jest przyłączona do cylindrycznej dolnej komory spustowej (9), mającej ukształtowane w niej promieniowo liczne kształtowe okna wypływu (10) o **laminarnym** przekroju **wypływu**, zaopatrzone w kierownice kształtowe (11) zmiany ich czynnego prześwitu, przyłączone do wspólnego mechanizmu sterowania (12).

Komora (9) jest zaopatrzona w cylindryczny kanał zbiorczy frakcji hydrofobowej, zakończony króćcem spustowym (14) oraz ma cylindryczny występ kołowy (15), zaopatrzony w osadzony na nim grzybek (17) przepuszczalny dla gazu technologicznego, doprowadzonego do jego spodniej części doprowadzającym przewodem (18).

(1 zastrzeżenie)

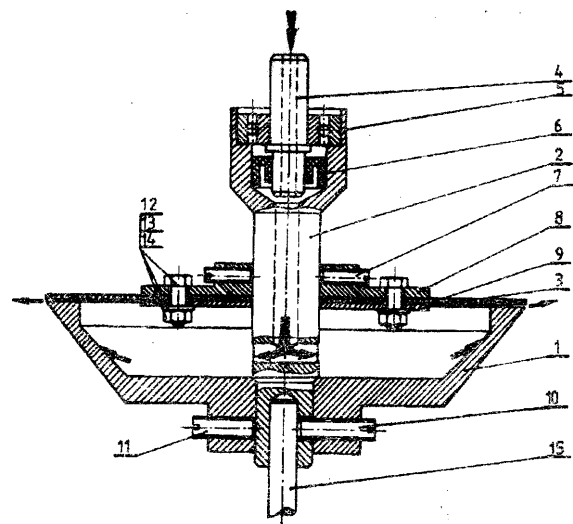


A2(21) 290390 (22) 91 05 23 5(51) B05B 3/02

- (71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego, WARSZAWA
- (72) Haman Janusz, Jakubczyk Piotr
- (54) **Rozpylacz obrotowy szczelinowy**

(57) Rozpylacz charakteryzuje się tym, że między krążkiem z blachy (3) przykrywającym tarczę (1), a uchwytem (8) krążka z folii umieszczony jest przykrywający od góry krążek z folii (9). Rurka (4) doprowadzająca ciecz do tarczy rozpylającej (1) zamocowana jest obrotowo w wałku rozpylacza (2) w łożysku (5) i jest uszczelniona pierścieniem uszczelniającym (6).

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 291070 (22) 91 07 12 5(51) B08B 3/08

- (71) RYDUŁTOWY Kopalnia Węgla Kamiennego, RYDUŁTOWY
- (72) Mielimonka Henryk, Widera Adolf, Cieślak Paweł, Rygiel Tadeusz

(54) Sposób mycia łożysk

(57) Sposób według wynalazku zwiększa efektywność mycia łożysk, zwłaszcza łożysk krążników przenośników taśmowych.

Mycie odbywa się w obrotowym naczyniu wypełnionym środkiem czyszczącym, przy czym do kąpieli dodaje się waleczki o średnicy mniejszej niż średnica elementów tocznych łożyska.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 287514 (22) 90 10 24 5(51) B22C 1/22

- (71) Instytut Odlewnictwa, KRAKÓW
 (72) Dębski Mieczysław, Wiehczynski Krzysztof, Jarecki Włodzimierz, Bogusz Ryszard, Maniowski Zbigniew, Jasiński Edward, Wolski Stanisław, Uzar Jan, Świętek Janina, Józefczak Ignacy, Burian Andrzej, Prawdzik Saturnin

(54) Sposób wytwarzania masy rdzeniowej, zwłaszcza dla technologii gorącej rdzennicy

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania masy rdzeniowej zwłaszcza dla technologii gorącej rdzennicy znajdującej zastosowanie przy produkcji rdzeni o skomplikowanych kształtach.

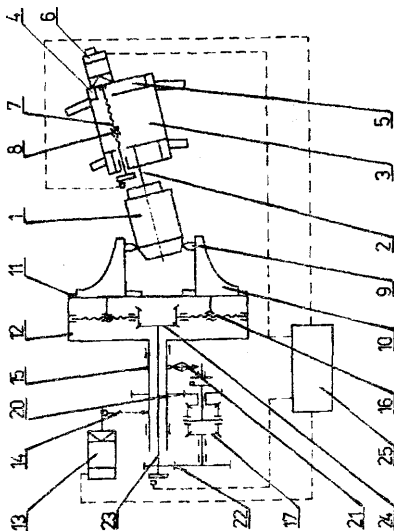
Sposób polega na wprowadzeniu do piasku kwarcowego utwardzacza w postaci mieszaniny porafinacyjnych kwasów tłuszczowych i kwasów **sulfonowych** w ilości 10-40% wagowych w stosunku do ilości spoiwa. Mieszaninę kwasów tłuszczowych i kwasów sulfonowych w stosunku od 0,5 : 1,5 do 1,5 : 0,5 wprowadza się nie później niż 60 minut po jej sporządzeniu. Spoiwo w postaci żywicy **fenolowo-mocznikowo-formaldehdydo-furfuryliowych** wprowadza się w ilości 2-3,5% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 291238 (22) 91 07 25 5(51) B23Q 15/12

- (71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, KRAKÓW
 (72) Perdenia Jerzy
 (54) Obrabiarka do tłoków silników spalinowych

(57) Obrabiarka do tłoków silników spalinowych charakteryzuje się tym, że wewnątrz wrzeciona (15) tarczy (12) znajduje się wałek (23), który napędza dwie śruby pociągowe (16) do przesuwu suportów (10) z nożami (9) za pośrednictwem przekładni zębatej, kątovej (24).



Wałek (23) za pośrednictwem przekładni zębatej (22) i mechanizmu **planetarno-sumującego** (17) jest połączony z wrzecionem (15) za pośrednictwem przekładni zębatej (20) i łańcucha kinematycznego (21) z ogniwem zmiany przełożenia i sprzęgłem rozłącznym.

Układ kinematyczny jest sterowany za pomocą urządzenia sterującego numerycznego (25) połączonego z napędem śruby pociągowej (7) do przesuwu osiowego wrzeciona (2) z obrabianym tłokiem (1) oraz wałkiem (23).

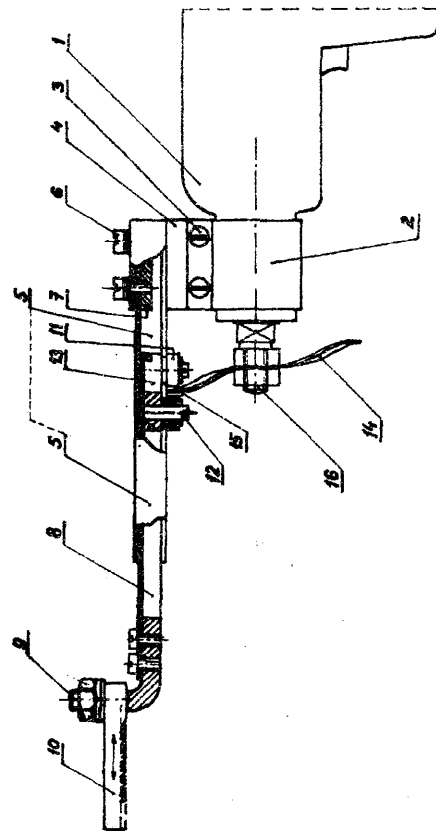
(1 zastrzeżenie)

AI(21) 287536 (22) 90 10 24 5(51) B27B 19/02

- (75) Kania Jan, ŁODYGOWICE
 (54) Nasadka-piiarka do wiertarki z trzpieniem gwintowanym

(57) Nasadka-piiarka do wiertarki z trzpieniem **gwintowanym** ma obejmę (2) mocującą nasadkę do wiertarki (1) i utrzymującą łoże (5), w którym umieszczony jest suwak (8) z rolkami (11), pomiędzy którymi znajduje się powierzchnia przesuwająca (15) tarczy przesuwającej (14) zamocowanej do trzpienia (16) wiertarki (1).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 292149 (22) 91 10 23 5(51) B29C 49/06 B65D 1/14

(31) 90 4034226 (32) 90 10 29 (33) DE

- (71) Schütz - Werke GmbH & Co. KG., SELTERS, DE
 (72) Schütz Udo

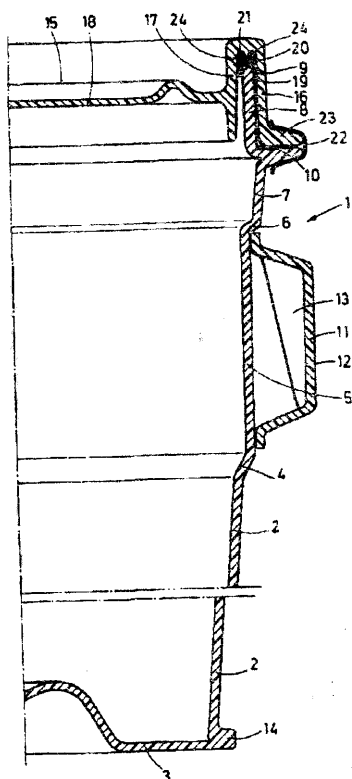
(54) Beczka z szeroką gardzielą z tworzywa sztucznego i sposób jej wytwarzania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zminimalizowania miejsca zajmowanego przez puste beczki podczas transportu oraz zwiększenie bezpieczeństwa transportu beczek.

Beczka z szeroką gardzielą (1) z termoplastycznego tworzywa sztucznego, ma stożkowy odcinek (2) płaszczu umożliwiający spiętrzenie w stos wielu beczek, a także umieszczoną poniżej obrzeża (10) obręcz wzmacniającą i osadczą (11) oraz pierścień podporowy (14) usytuowany przy dnie (3).

Sposób polega na tym, że do wytwarzania beczki zastosowano metodę wytłaczania z rozdmuchiwaniem, w której wydmuchuje się zamknięty korpus dwubeczkowy z dwoma stożkowymi odcinkami (2) płaszczu dwoma obrzeżami (10) i obręczą środkową. Po wyjęciu korpusu dwubeczkowego z formy dzieli się go na dwie beczki (1) przez wycięcie obręczy środkowej, przy czym obręcz tę obsadza się skurczowo jako obręcz osadczą (11) na ochłodzonej beczce (1).

(7 zastrzeżeń)



Al(21) 287463 (22) 90 10 23 5(51) B60G 23/00

(75) Poloczek Andrzej, WISŁA

(54) Sposób podwyższenia walorów trakcyjnych i eksploatacyjnych samochodów z napędem na przynajmniej trzy osie

(57) Sposób polega na tym, że zmienia się a następnie stabilizuje, korzystnie w czasie jazdy, średnią odległość od ramy samochodu przynajmniej jednej, występującej w zespole osi, niezależnie od położenia pozostałych osi. Wszystkie osie, niezależnie od ustalonego położenia, są napędzalne a napędza się dowolnie wybrane osie.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 286702 (22) 90 08 31 5(51) B60R 25/00

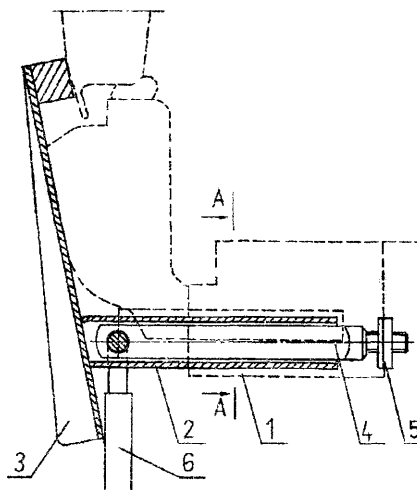
(75) Lacheta Zbigniew Tadeusz, WARSZAWA; Wagner Krzysztof Maria, WARSZAWA

(54) Urządzenie do zabezpieczenia drzwi samochodowych przed otwarciem

(57) Urządzenie według wynalazku składa się z prowadnika (2) połączonego trwale z płytą oporową blokującą drzwi (3). Prowadnik (2) umieszczony jest w podporze podnośnika (1). W prowadnik (2) włożony jest ściągacz (4) zakończony nakrętką

ściągacza (5). Elementy (2) i (4) połączone są ze sobą za pomocą zamka (6). Urządzenie może znaleźć zastosowanie do blokady drzwi w samochodach dwu lub czterodrzwiowych.

(1 zastrzeżenie)



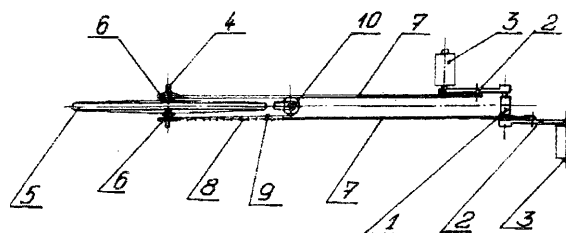
A2(21) 291022 (22) 91 07 10 5(51) B62M 1/04

(75) Kościelecki Bogusław, TORUŃ

(54) Mechanizm napędowy, zwłaszcza do roweru

(57) Mechanizm według wynalazku posiada dwa osadzone wahliwie na wspólnej osi (1) ramiona (2). Na piaście (4) koła (5) napędowego osadzone są dwa koła (6) łańcuchowe wolnobieżne. Do każdego z ramion (2) umocowany jest obrotowo jeden koniec jednego z dwóch cięgien (7) sztywnych. Do drugiego końca każdego z cięgien (7) umocowany jest łańcuch (8). Dwa łańcuchy (8) opasujące odpowiednio koła (6) łańcuchowe wolnobieżne są wzajemnie połączone cięgnem (9) elastycznym prowadzonym na kole (10) nawrotnym.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 290623 (22) 91 06 11 5(51) B65D 85/60

(31) 90 9006587 (32) 90 06 11 (33) DE

(71) FERRERO OHG MBH, STADTALLENDORF, DE

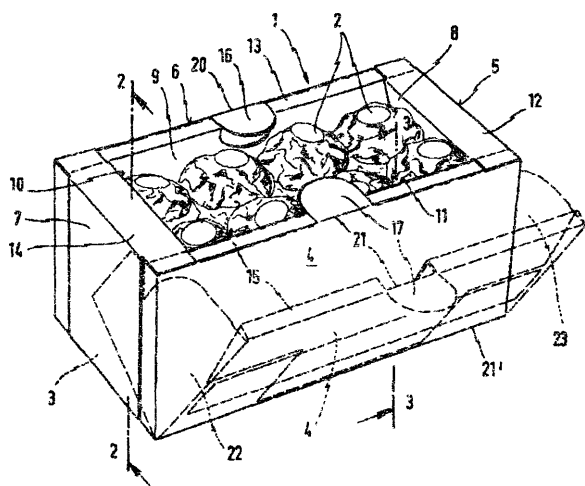
(72) Winderlich Hartmut

(54) Pojemnik pudełkowy opakowaniowy, zwłaszcza do pralin

(57) Przedmiotem wynalazku jest pojemnik pudełkowy, opakowaniowy, zwłaszcza do pralin, złożony ze ścianki dennej i czterech ścianek bocznych, ustawionych prostopadle względem siebie.

Pojemnik cechuje się tym, że co najmniej jedna ścianka boczna (4, 6, 30, 31) jest wychylna dokoła jej krawędzi stykania się ze ścianką denną (3) i jest unieruchomiona w położeniu wychylenia.

(14 zastrzeżeń)



(54) Urządzenie do prowadzenia wrębiarki lub podobnej **urabiarki** na korycie transportowym **łańcuchowego** przenośnika **zgarniakowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do prowadzenia w przodku węglowym wrębiarki na korycie transportowym z elementami (3) profilu prowadzącego dla łańcucha ogniwowego (5), w którym zazębia się koło łańcuchowe gwiazdowe (6) napędzające wrębiarkę (1). Końce stykowe elementów profilu prowadzącego są wykonane bez prowadzenia górnego i mają zachodzące na siebie noski przegubowe. Ponadto końce stykowe elementów profilu prowadzącego są połączone ze sobą za pomocą pokrywających **obszary** styku nakładki (14) na prowadnice łańcucha, które są połączone z elementami (2) koryta za pomocą trzpieni łącznikowych (15) z równoczesnym pozostawieniem określonego luzu ruchowego.

W obszarze elementów (3) profilu prowadzącego bez prowadzenia górnego nakładki te mają odpowiednie wyjęcia. Dzięki temu łańcuch ogniowy jest prowadzony bez **wyboczeń** w obszarach styku oraz jest łatwo dostępny.

(6 zastrzeżeń)

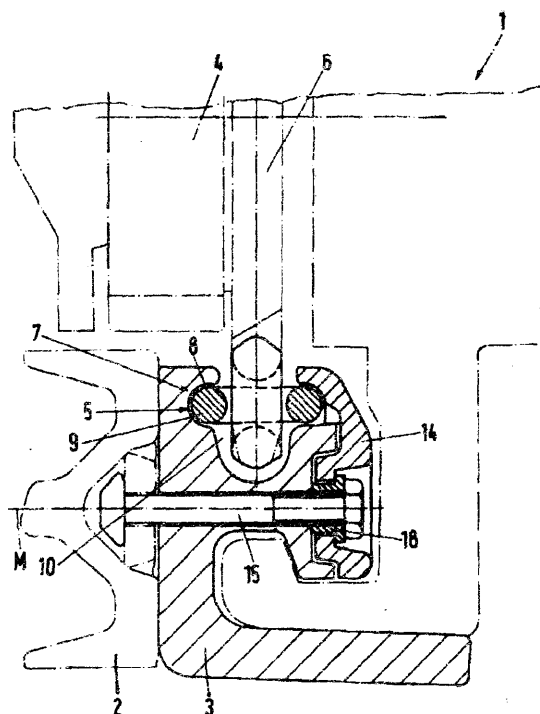
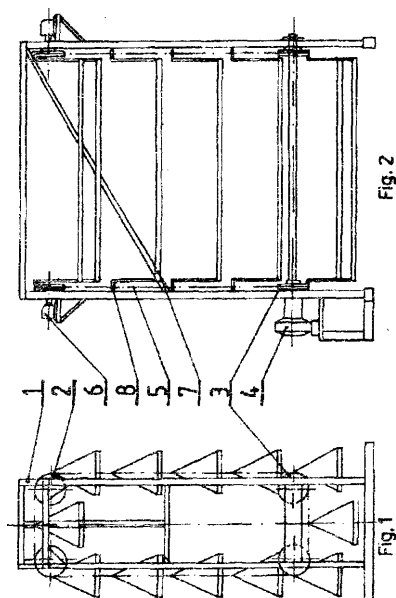
Al(21) 287554 (22) 90 10 27 5(51) B65G 1/127

(75) Jezierski Zbigniew, GŁIWICE; Oktawiec Danuta, GŁIWICE

(54) Regał wielopoziomowego składowania z urządzeniem do przemieszczania polek

(57) Regał charakteryzuje się tym, że na każdej z dwóch ram nośnych (1), w górnej i doinej części osadzone **jest** w łożyskach (6) co najmniej jedno koło łańcuchowe podtrzymujące (2). Koło łańcuchowe napędzane (3) jest połączone z mechanizmem napędowym (4). Ponadto na kołach łańcuchowych (2 i 3), każdej ramy (1) znajduje się łańcuch (5) bez końca, a między tymi łańcuchami (5) znajdują się wahliwe półki (7) zawieszane powyżej środka ciężkości, za pomocą przegubów (8) na łańcuchach (5).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 287542 (22) 90 10 25 5(51) B65G 43/10

(71) EMAG Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, KATOWICE

(72) Majcher Henryk, Kaźmierczak Adam, Szczucki Franciszek

(54) Układ centralnego sterowania **przenośników** górniczych

(57) Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma klucz elektroniczny (3), który w pierwszej pozycji (I) jest połączony z przyciskami tras (4) i wskaźnikiem świetlnym (7), a w drugiej pozycji (II) jest połączony z wzmacniaczem linii (6) i generatorem (5). Wejście drugiego wzmacniacza sterującego (13) jest połączone poprzez iloczyn logiczny (12) z blokiem uprawnienia (9), zaniku napięcia (8) i przyciskiem załączania (11).

Blok uprawnienia (9) jest połączony z pierwszym wzmacniaczem sterującym (10) z blokiem zaniku napięcia (8) oraz wskaźnikami świetlnymi (7).

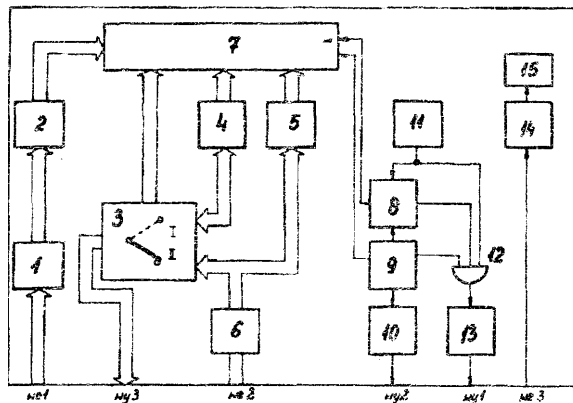
(1 zastrzeżenie)

Al(21) 292026 (22) 91 10 14 5(51) B65G 19/30

(31) 90 4033728 (32) 90 10 24 (33) DE

(71) Halbach & Braun Industrieanlagen, WUPPERTAL, DE

(72) Braun Gert, Braun Ernst



AI(21) 287540 (22) 90 10 25 5(51) B65G 53/30

- (71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE
- (72) Bąk Eugeniusz, Bartnik Mieczysław, Jachowicz Romuald, Wiklik Andrzej
- (54) Sposób zmniejszania lepkości mieszaniny wody i drobnych ciał stałych w transporcie hydraulicznym

(57) Wynalazek pozwala na zmniejszenie lepkości mieszaniny bez dodawania upłynniaczy.

Sposób polega na tym, że wywołuje się na przemian wzrost prędkości przepływu mieszaniny znacznie ponad jej prędkość krytyczną, przy której przechodzi ona z ruchu laminarnego w ruch turbulentny oraz obniżenie prędkości przepływu mieszaniny co najmniej do wspomnianej prędkości krytycznej, oddziałując jednocześnie na mieszaninę pulsacyjnie zmiennym ciśnieniem o częstotliwości większej od 5 Hz.

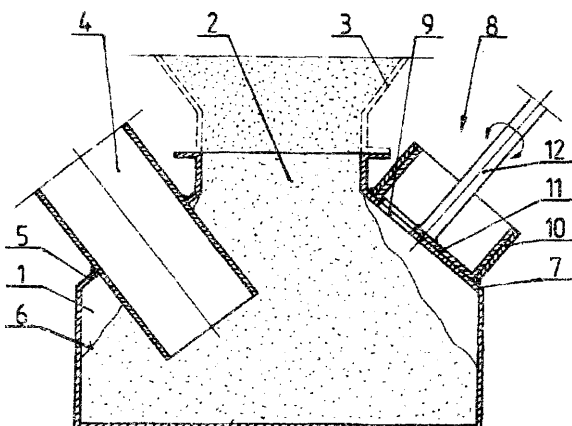
(3 zastrzeżenia)

AI (21) 287606 (22) 90 10 31 5(51) B65G 53/50

- (71) SIMP Ośrodek Kwalifikacji Jakości Wyrobów SIMPTEST, POZNAN
- (72) Lichota Adam, Tyrcha Jerzy, Sienicki Adam, Królas Ludwik, Zienkiewicz Henryk, Wojciechowski Jerzy, Pindel Marek, Janas Janusz, Wysocki Zygmunt

(54) Dozownik materiału sypkiego

(57) Przedmiotem wynalazku jest dozownik materiału sypkiego, mający zastosowanie w urządzeniach do próżniowego dozowania i transportu materiałów sypkich szczególnie o podwyższonej temperaturze.



Dozownik charakteryzuje się tym, że króciec wylotowy (4) jest usytuowany w ścianie bocznej (5) a jego koniec znajduje się wewnątrz pojemnika (1) w stożku nasypowym (6) dozowanego materiału sypkiego.

W ścianie bocznej (7), po przeciwnej stronie króćca wylotowego (4) znajduje się regulacyjna przepustnica (8) powietrza atmosferycznego, usytuowana poza stożkiem nasypowym (6) dozowanego materiału sypkiego.

(3 zastrzeżenia)

A2(21) 291447 (22) 91 08 16 5(51) B67D 1/04

(31)90 95413 (32)90 08 17 (33) IL

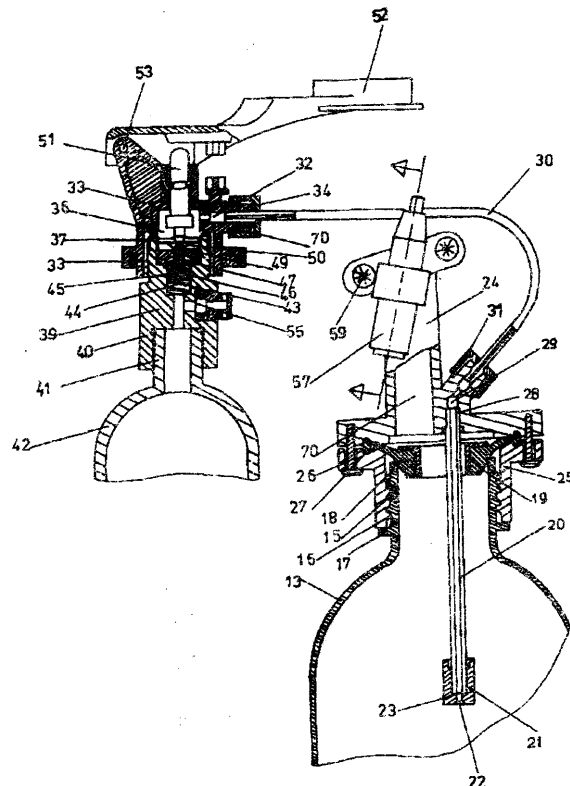
(71) Soda Club Holdings N.V, CURACAO, AN

(54) Urządzenie do gazowania płynów

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera układ (17,18,19) bezpieczeństwa rozpoznający każdą nieregularność w kształcie lub wymiarach butelki i zapobiegający niepożądanemu zwiększaniu ciśnienia w butelce mającej takie nieregularności.

W skład układu bezpieczeństwa wchodzi układ (20, 39,45,46,55) uwolnienia ciśnienia w urządzeniu i w butelce jeśli butelka nabierze nieregularności kształtu lub wymiaru w wyniku rozszerzania w trakcie gazowania.

(20 zastrzeżeń)



AI(21) 287573 (22) 90 10 30 5(51) B67D 5/06

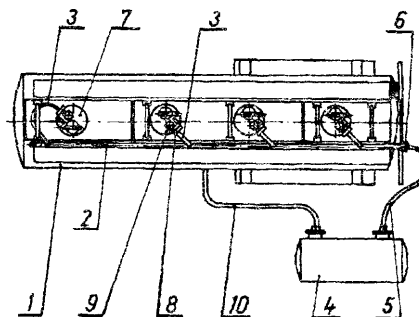
- (71) METALCHEM Zakłady Urządzeń Chemicznych, KOŚCIAN; CPN Państwowe Przedsiębiorstwo Użyteczności Publicznej, WARSZAWA; ATMOTERM Zakład Ciepłownictwa i Ochrony Środowiska, OPOLE; NAFTOPROJEKT Biuro Projektów, WARSZAWA

(72) Graf Adam, Pogorzelski Bronisław, Stasiewicz Henryk, Walczak Marek, Kupka Stefan, Kankowski Zbigniew

(54) Instalacja zawracania gazów

(57) Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** poprawy warunków bezpieczeństwa podczas załadunku i rozładunku produktów naftowych. Instalacja zawracania gazów ma kolektor (2) umieszczony wzdłuż górnej części zbiornika cysterny (1) oraz łączniki gumowe (3) łączące przestrzenie gazowe każdej komory zbiornika cysterny (1) poprzez kolektor (2) i wąż (5) ze zbiornikiem magazynowym (4). Łączniki gumowe (3) zakończone są w obrębie pokrywy włazu (7) zaworem trójdrożnym (8) przyłączonym do bezpiecznika przeciwdetonacyjnego i przeciwogniowego (9).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

AI(21) 292429 (22) 91 11 15 5(51) C01F 7/14

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW
 (72) Derdacka-Grzymek Anna, Konik Zofia, Stok Andrzej, Iwanciw Janusz, Nowakowski Alfred
 (54) **Sposób** ciągłego **hydrolytycznego rozkładu** roztworów glinianu sodowego

(57) Sposób polega na wstępnej neutralizacji roztworu glinianu sodowego, której dokonuje się w reaktorze wstępnej karbonizacji, w temperaturze 353 K przy użyciu dwutlenku węgla niezaabsorbowanego przez roztwór glinianu sodowego na dalszych stopniach karbonizacji. Dalszą neutralizację przeprowadza się na pierwszym stopniu karbonizacji, w temperaturze 348 K, po czym przeprowadza się roztwór na drugi stopień karbonizacji utrzymując temperaturę 343 K, tu dodaje się zarodki krystalizacji i uzyskaną zawieszinę podaje się pneumatycznie na trzeci i czwarty stopień karbonizacji gdzie następuje dalszy hydrolytyczny rozkład glinianu sodowego w temperaturze 343 K.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 292402 (22) 91 11 13 5(51) C01F 7/38

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW
 (72) Derdacka-Grzymek Anna, Konik Zofia, Stok Andrzej, Iwanciw Janusz, Nowak Edmund
 (54) Sposób otrzymywania tlenku glinu

(57) Sposób otrzymywania tlenku glinu polega na tym, że surowiec glinonośny i kamień wapienny spieka się w temperaturze 1633-1663 K z dodatkiem węgla o uziarnieniu nie mniejszym niż 200 μm w ilości do 10% wagowych w stosunku do ilości mieszaniny surowca glinonośnego i kamienia wapiennego w stanie suchym, po czym otrzymany spiek chłodzi się z szybkością 15-20°/minutę do temperatury 923K, a następnie z szybkością 10-15° na minutę. Powstały pył samorozpadowy poddaje się procesowi dwustopniowego ługowania, przy czym na pierwszym stopniu ługowania utrzymuje się temperaturę 333-338 K, a na drugim 298-308 K. Uzyskany roztwór glinianu sodowego poddaje się dalszej obróbce otrzymując tlenek glinu.

(1 zastrzeżenie)

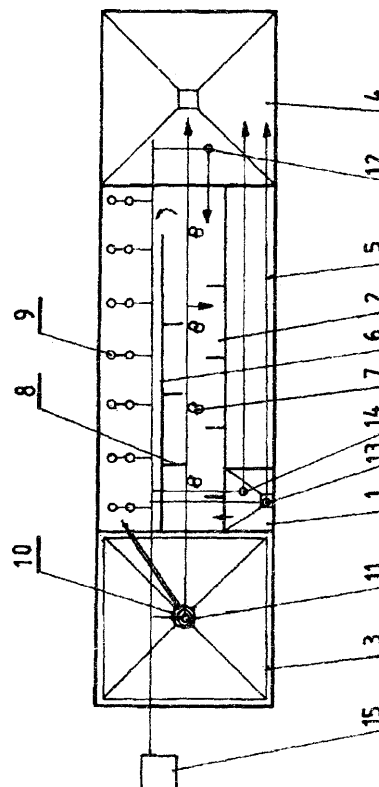
AI(21) 287547 (22) 90 10 29 5(51) C02F 3/12

- (75) Grabska-Winnicka Dagmara, JELENIA GÓRA; Modrzejewska Barbara, JELENIA GÓRA; Zięba Teresa, JELENIA GÓRA; Kameł Anna, JELENIA GÓRA

(54) Mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków z osadem strefowym

(57) Mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków, składająca się z osadnika wstępnego (1), strefowego reaktora (2) osadu czynnego, osadnika wtórnego (3) oraz komory (4) stabilizacji i zagęszczania osadu, charakteryzuje się tym, że ma postać zblokowanej, prostopadłościennych konstrukcji, w której reaktor (2) osadu czynnego jest wykonany w postaci prostopadłościennego zbiornika, podzielonego na dwie połączone ze sobą części za pomocą pionowej, podłużnej przegrody (6). Do jednej z krótszych ścian reaktora (2) przylega wtórny osadnik (3), a do drugiej - komora (4) stabilizacji i zagęszczania osadu. Wstępny osadnik (1) przylega do dłuższej ściany reaktora (2), a między nim, a komorą (4) jest umieszczona kontaktowa komora (5).

(5 zastrzeżeń)



AI(21) 287499 (22) 90 10 25 5(51) C02F 3/12

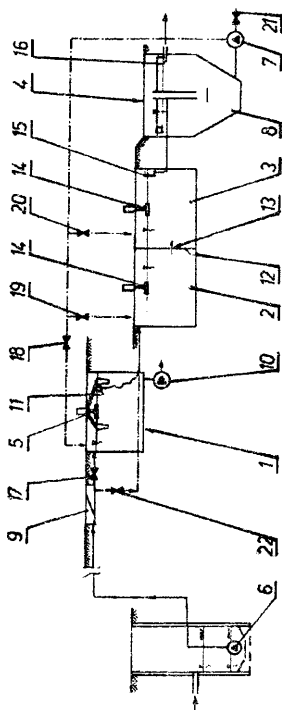
- (71) TORFBUD Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Zakład Ochrony Środowiska, POZNAN
- (72) Lendzion Piotr, Frąckowiak Jacek, Mitura Krystyna, Horemski Andrzej
- (54) Sposób biologicznego oczyszczania ścieków oraz urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Sposób polega na tym, że prowadzi się na przemian dwa procesy oczyszczania ścieków. Według jednego z nich nierównomiernie dopływające ścieki surowe gromadzi się w natlenianym zbiorniku wielofunkcyjnym i poddaje się w nim wstępnej obróbce za pomocą biologicznie czynnego osadu. Z kolei zawieszinę wstępnie oczyszczonych ścieków i osadu czynnego wprowadza się z równomiernym natężeniem do właściwej, dwustopniowej komory oczyszczania i poddaje się dalszej obróbce biologicznej za pomocą osadu czynnego.

Następnie zawieszinę oczyszczonych ścieków wraz z osadem czynnym kieruje się do osadnika wtórnego i poddaje się procesowi sedimentacji, po czym część osadu wydzielonego w osadniku zawraca się co najmniej do wielofunkcyjnego zbiornika i miesza się z oczyszczanymi ściekami, a nadmiar osadu odprowadza się bezpośrednio do wyznaczonego odbiornika. W razie potrzeby zawracany osad kieruje się także do właściwej, dwustopniowej komory oczyszczania ścieków. Drugi, alternatywny proces oczyszczania ścieków polega na tym, że surowe ścieki doprowadza się wprost do właściwej, dwustopniowej komory oczyszczania i poddaje się obróbce biologicznej, po czym zawieszinę oczyszczonych ścieków i osadu czynnego kieruje się do osadnika wtórnego i poddaje się procesowi sedimentacji. Następnie część osadu wydzielonego w osadniku zawraca się do komory oczyszczania, a nadmiar osadu doprowadza się do zbiornika wielofunkcyjnego i poddaje się w nim tlenowej obróbce stabilizacyjnej.

Urządzenie ma wielofunkcyjny, natleniany zbiornik (1), który od strony dopływu jest przyłączony do sieci kanalizacyjnej i wtórnego osadnika (4) za pośrednictwem pompowni (6,7), doprowadzających surowe ścieki oraz zawracany lub nadmierny osad czynny, a po stronie odpływu jest przyłączony do właściwej, dwustopniowej komory/ (2, 3) oczyszczania ścieków i do pompowni (10) odprowadzającej ustabilizowany osad nadmierny.

(3 zastrzeżenia)



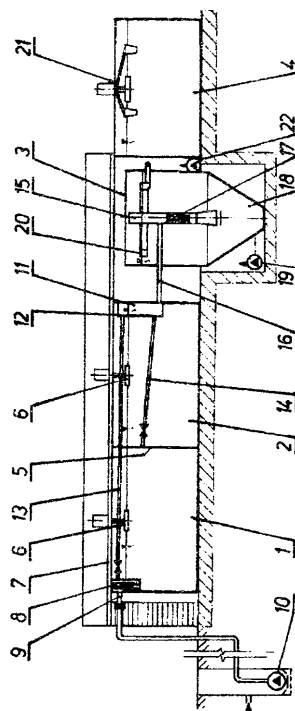
AI(21) 28750(3) (22) 90 10 25 5(51) C02F 3/12

- (71) TORFBUD Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Zakład Ochrony Środowiska, POZNAN
- (72) Lendzion Piotr, Frąckowiak Jacek, Kaczmarek Leokadia, Mitura Krystyna
- (54) Sposób biologicznego oczyszczania ścieków oraz urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Sposób polega na tym, że zawieszinę oczyszczonych ścieków i osadu czynnego z komory drugiego stopnia oczyszczania łączy się w odrębnym reaktorze z częścią ścieków surowych oraz częścią zawiesziny wstępnie oczyszczonych ścieków i osadu czynnego z komory pierwszego stopnia oczyszczania, a powstałą mieszaninę poddaje się w tym reaktorze procesom biosorpcji i bioflokulacji w czasie od 15 do 30 minut, po czym poddaje się ją dalszemu procesowi bioflokulacji oraz sedimentacji w osadniku wtórnym.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma jednokomorowy reaktor, który od strony dopływu jest połączony z pompownią (10) ścieków surowych oraz komorami (1, 2) pierwszego i drugiego stopnia oczyszczania, a od strony odpływu jest połączony z wtórnym osadnikiem (3).

(7 zastrzeżeń)



AI(21) 292198 (22) 91 10 28 5(51) C04B 5/00

- (31) 90 9013555 (32) 90 10 31 (33) FR
- (71) SOLLAC, PUTEAUX, FR
- (54) Sposób obróbki zeszklnych żużli wielkopieczowych i urządzenie do obróbki zeszklnych żużli wielkopieczowych

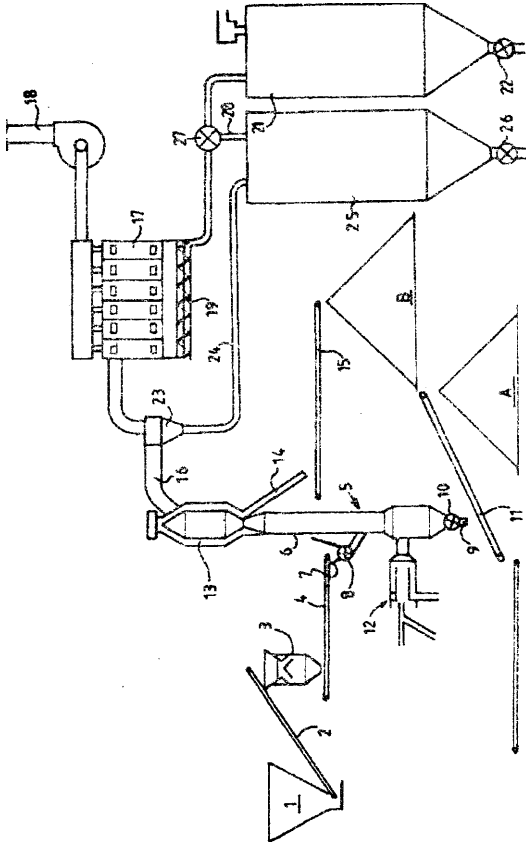
(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki zeszklnych żużli wielkopieczowych stosowanych w technikach uwzględniających pobierania wody, w którym zeszkłone żużle surowe w stanie stopionym są zestalane przez hartowanie dla nadania żużlom utajonych właściwości wilgotnościowych, przy czym surowe żużle są utworzone z mieszaniny miazgi i cząstek o różnych granulacjach.

Sposób polega na suszeniu tej mieszaniny, oddzieleniu miazg od cząstek o różnych wymiarach, następnie na oddzie-

laniu tych cząstek w postaci granulek i w postaci grubych żużli i na składowaniu miał w co najmniej jednym silosie, przy czym wszystkie inne są składowane w **zwiatkach**.

Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do stosowania tego sposobu, które ma środki (12) do suszenia mieszanki, środki (13) do wydzielania z miał cząstek o różnej granulacji, środki (6) do **rozdzielania** cząstek z jednej strony w postaci granulek, z drugiej strony w postaci grubych żużli i środki (21,25) do składowania miał,

(30 zastrzeżeń)



A1(21) 287612 (22) 90 10 31 5(51) C04B 33/13

- (71) POLTEGOR Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego, Ośrodek Naukowo-Badawczy, WROCŁAW⁷
 (72) Makowiecka-Królak Bożena, Chmiel Mieczysław, Kaczmarek Barbara
 (54) **Sposób** wykorzystania ścieków z pras filtracyjnych do przygotowania mas ceramicznych

(57) Sposób polega na tym, że całość ścieków z pras filtracyjnych kieruje się grawitacyjnie do zbiornika, utrzymuje w zawiesinie, a następnie **przetacza** się za pomocą pomp na dział przygotowania mas celem napełnienia nimi zamiast świeżą wodą, **miłnów** mielących na mokro.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 287584 (22) 90 10 29 5(51) C04B 35/10
 G01N 21/25

- (71) INFOTRON Spółka z o.o., WARSZAWA
 (72) Hałak Aleksander, Ujda Zbigniew, Kamiński Andrzej, Hozer Leszek, Sierżputowski Artur, Oleksowicz Marek

(54) Ceramiczny wzorec charakterystyki widmowej odbicia światła

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ceramicznych wzorców charakterystyk widmowych odbicia światła w zakresie podczerwieni.

Ceramiczny wzorec z tworzywa ceramicznego o zawartości tlenku glinu większej niż 94% charakteryzuje się tym, że tworzywo ceramiczne zawiera domieszkę tlenku tytanu w ilości 0,5 do 6%.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 287477 (22)9010 24 5(51) C07C 31/125

- (71) Dom Handlowy Nauki Sp. z o.o. PAN., WARSZAWA
 (72) Augustynowicz Ireneusz, Arct Jacek, Krawczyk Marta, Pawlak Andrzej, Przybysz Mirosław
 (54) Sposób otrzymywania **S-/-2-metylobutanolu-1**

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę pentanoli poddaje się destylacji zeotropowej z butanolem **pierwszorzędowym** i/lub mieszaniną butanoli **pierwszorzędowych**, korzystnie doprowadzając ją do górnej części kolumny destylacyjnej i prowadząc proces w taki sposób aby temperatura szczytu kolumny wynosiła 118-125°C korzystnie 120-123°C, wydzielając następnie produkt przez rektyfikację destylatu.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 287546 (22)9010 29 5(51) C07C 49/403
 C07C 179/02

- (71) Zakłady Azotowe, TARNÓW
 (72) Paciorek Marian, Rygiel Stanisław, Wais Jan, Gucwa Antoni Janusz, Szpanski Józef, Borowiec Józef, Siekierzyński Jan, Krzysztoforski Andrzej, Żyliński Marek
 (54) Sposób **usuwania wodoronadtlenków cykloheksylowych z produktu** utleniania cykloheksanu

(57) Sposób **polega** na tym, że mieszaninę poreakcyjną z reakcji utleniania cykloheksanu po rozkładzie **wodoronadtlenków cykloheksylowych** za pomocą katalizatora stanowiącego **cykloheksanowy** roztwór soli kwasu organicznego jednego z metali takich jak Co, Cr, Fe, Mn, Sr, Zr, kontaktuje się w temperaturze 120-165°C pod ciśnieniem 0,3-1,0 MPa, w czasie 2-15 minut z wodą, ewentualnie z dodatkiem tego katalizatora wziętą w ilości 0,05-1,5% wagowych w stosunku do mieszaniny poreakcyjnej.

(3 zastrzeżenia)

A1(21)2S7553 (22) 90 10 26 5(51) C07C 255/08

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOZŁE
 (72) Kudła Stanisław, Bortel Edgar, Kochanowski Andrzej, Bereś Janusz
 (54) Sposób wytwarzania **wodorozpuszczalnych oligomerów akryloamidu**

(57) Sposób polega na tym, że wodny roztwór monomerów akrylowych o stężeniu 4-50% wagowych dozjuje się w temperaturze 50-200°C do środowiska reakcyjnego, zawierającego **wodorozpuszczalne sole miedzi i/lub żelaza**, użyte w ilości 0,001 -1,0% wag. w stosunku do masy monomerów i inicjator w postaci nadtlenu wodoru użyty w ilości 0,5-10,0% wagowych w stosunku do masy monomerów, przy czym nadtlenek wodoru wpro-

dza się do strumienia monomerów bezpośrednio przed jego dotarciem do środowiska reakcyjnego.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 287497 (22) 90 10 24 5(51) C07C 273/14

- (71) PROZAP Przedsiębiorstwo Projektowania Modernizacji i Rozwoju Zakładów Azotowych "Puławy", PUŁAWY
 (72) Kawalec Czesław, Kowalczyk Stanisław, Osiniak Ryszard, Rak Jan
 (54) Sposób wytwarzania stopu mocznika

(57) Sposób wytwarzania stopu mocznika, w którym mokry mocznik krystaliczny, zawierający do 2% wag. wody poddaje się topieniu a następnie usuwa się z niego resztkową ilość wody w wyparce próżniowej polega na tym, że mokry mocznik krystaliczny miesza się w ogrzewanym zbiorniku ze strumieniem gorącego stopionego mocznika, przez co następuje częściowe stopienie mocznika, a następnie wytworzoną w ten sposób mieszaninę kryształów w stopie kieruje się, za pomocą pompy, do przeponowego podgrzewacza, ogrzewanego parą wodną,

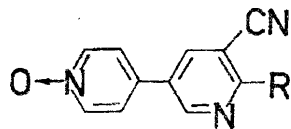
W podgrzewaczu następuje całkowite stopienie kryształów mocznika zawieszonych w stopie, po czym ok. 80-90% wag. ilości stopionego mocznika opuszczającego podgrzewacz zawraca się do zbiornika, do którego dopływa jednocześnie mocznik krystaliczny, a pozostała ilość stopu kieruje się do wyparki próżniowej celem usunięcia resztkowej ilości wody.

(1 zastrzeżenie)

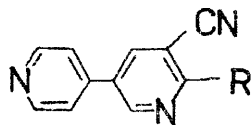
AI(21) 289334 (22) 91 03 07 5(51) C07D 213/22

- (31) 90 3385433 (32) 90 03 09 (33) DE
 (71) Arzneimittelwerk Dresden GmbH, RADEBEUL-, DD
 (72) Klausenz Erhard, Hagen Volker, Hagen Angela, Muschick Peter, Schlegel Brigitte, Heer Sabine, Faust Gottfried, Jansch Hans Joachim
 (54) Sposób wytwarzania nowych 1'-tlenków 3-cyano-5,4'-bipirydyny

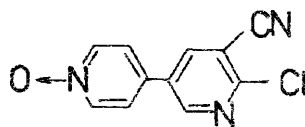
(57) Sposób wytwarzania nowych 1'-tlenków 3-cyano-5,4'-bipirydyny o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę aminową, alkilopodstawioną grupę aminową, grupę aminoalkiloaminową, grupę oksaalkiloaminową, grupę alkoksylową, grupę oksaalkoksylową lub atom chloru, oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, wykazujących



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

właściwości kardiologiczne i rozszerzające naczynia polega na tym, że albo 3-cyano-5,4'-bipirydynę o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z odczynnikiem odpowiednim do wytwarzania N-tienków pirydyny, korzystnie z nadtlenokwasem lub nadtlenkiem wodoru, albo 1'-tlenek 2-chloro-3-cyano-5,4'-bipirydyny o wzorze 3 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze RH, w którym R ma wyżej podane znaczenie, i otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w jego sól addycyjną z farmakologicznie dopuszczalnym kwasem nieorganicznym lub organicznym

(7 zastrzeżeń)

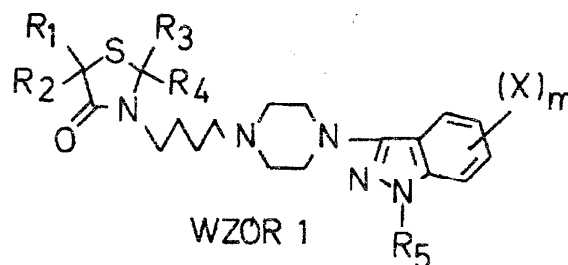
AI(21) 290327 (22) 91 05 20 5(51) C07D 417/14

- (31) 90 526089 (32) 90 05 21 (33) US
 (71) HOECHST ROUSSEL PHARMACEUTICALS INCORPORATED, SOMERVILLE, US

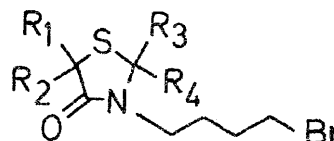
(54) Sposób wytwarzania 3-(1-tiazolidynylobutylo-4-piperazyńlo)-1H-indazoli

(57) Sposób wytwarzania związku o działaniu antypsychotycznym o wzorze 1, w którym R₁ i R₂ każdy niezależnie oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową lub R₁ i R₂ razem z atomem węgla do którego są przyłączone tworzą pierścień cyklopentanowy, cykloheksanowy lub cykloheptanowy, R₃ i R₄ każdy niezależnie oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową lub R₃ i R₄ razem z atomem węgla do którego są przyłączone tworzą pierścień cyklopentanowy, cykloheksanowy iub cykloheptanowy, R₅ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę alkanoilową lub grupę aroilową, X oznacza atom chlorowca, niższą grupę alkilową lub grupę alkoksylową, m oznacza liczbę całkowitą 0 do 3 i jego farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasem i jego wszystkich stereoizomerów optycznych i geometrycznych i mieszanin racemicznych polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R₁, R₂, R₃ i R₄ mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z związkiem o wzorze 3, w którym R₅ oznacza atom wodoru a X i m mają wyżej podane znaczenie otrzymując związek o wzorze 1, w którym R₅ oznacza atom wodoru a R₁, R₂, R₃, R₄, X i m mają wyżej podane znaczenie, i związek o wzorze 1 zdefiniowany powyżej, w którym R₅ oznacza atom wodoru, ewentualnie poddaje się reakcji z odpowiednim środkiem alkilującym otrzymując związek o wzorze 1 zdefiniowany powyżej, w którym R₅ oznacza niższą grupę alkilową.

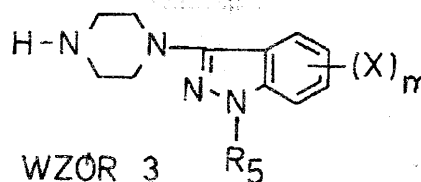
(9 zastrzeżeń)



WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3

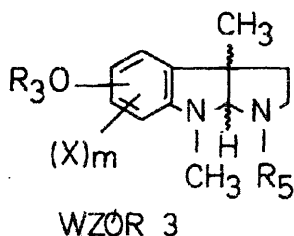
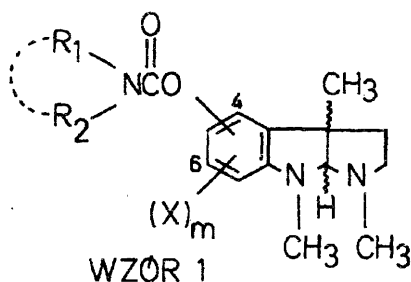
AI(21) 287618 (22) 90 11 02 5(51) C07D 487/02

(31) 431,103 (32) 89 11 03 (33) US

(71) HOECHST-ROUSSEL
PHARMACEUTICALS
INCORPORATED, SOMERVILLE, US(54) Sposób wytwarzania **4-i 6-karbaminianów**
spokrewnionych z fizostygminą

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę alkilową, cykloalkilową, bicykloalkilową, arylową lub arylo-niższą alkilową, R_2 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową lub grupa $-NR_1R_2$ wzięta razem tworzy monocykliczny lub bicykliczny pierścień o 5 do 12 atomach węgla, m ma wartość 0, 1 lub 2, każdy podstawnik X niezależnie oznacza atom wodoru, chlorowca, niższą grupę alkilową, grupę nitrową lub aminową, lub izomerów optycznych obejmujących izomery optyczne 3aS-cis i 3aR-cis lub ich mieszaniny racemicznej lub soli addycyjnej z kwasem farmaceutycznie dopuszczalnej, polega na tym, że związek o wzorze 3, w którym R_3 oznacza atom wodoru, R_5 oznacza grupę metylową, X i m mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z izocyjanianem o wzorze $R_1-N=C=O$, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, w obojętnym rozpuszczalniku w obecności bicyklicznego katalizatora amidynowego lub związku o wzorze 3, w którym R_3 oznacza atom wodoru, R_5 oznacza grupę metylową, X i m mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z 1,1'-karbonylodimida-**zolem**, po czym dodaje się monocykliczną lub bicykliczną aminę o 5 - 12 atomach węgla, w obojętnym rozpuszczalniku. Związki o wzorze 1 są stosowane do wytwarzania leku łagodzącego zaburzenia pamięci charakteryzujące się zmniejszoną czynnością cholinergiczną, takie jak w chorobie Alzheimera.

(10 zastrzeżeń)

AI(21) 291701 (22) 90 08 10 5(51) C07D 491/13
C07D 498/20

(62) 286440

(31) 89 4095 (32) 89 08 10 (33) HU

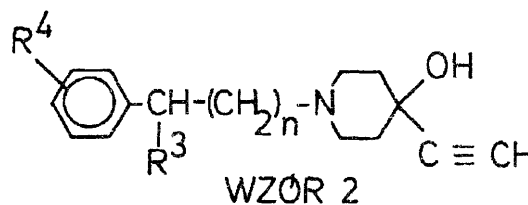
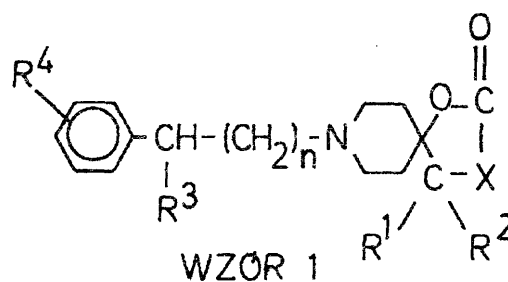
(71) Richter Gedeon Vegyészeti Gyár Rt.,
BUDAPESZT, HU(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
1-oksa-2-okso-8-azaspiro [4,5] dekanu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych **1-oksa-2-okso-8-azaspiro [4,5] dekanu** o wzorze 1, w którym X oznacza tlen lub grupę o wzorze NR, w którym R oznacza wodór, grupę C_{1-12} -alkilową, C_{3-6} -cykloalkilową, karbocykliczną grupę C_{6-10} -arylową, albo karbocykliczną grupę C_{6-10} -arylo- C_{1-4} -alkilową, przy czym te dwie ostatnie grupy ewentualnie są podstawione w swojej części aromatycznej R^1 i R^2 razem oznaczają grupę

metylenową, albo w przypadku gdy X oznacza grupę o wzorze NR, w którym R ma wyżej podane znaczenie, jeden z symboli R^1 i R^2 może oznaczać grupę hydroksylową, podczas gdy drugi oznacza grupę metylową, R^3 oznacza wodór lub ewentualnie podstawioną grupę fenylową, R^4 oznacza wodór, jeden lub większą ilość halogenów, grup C_{1-4} -alkilowych, C_{1-4} -alkoksylo-**ksylowych**, hydroksylowych lub trihalogenometylowych, a n oznacza 1, 2 lub 3, jak również ich kwaśnych soli addycyjnych i czwartorzędowych soli amoniowych, polega na tym, że poddaje się pochodną **4-etynylo-4-hydroksypiperidyny** o wzorze 2, w którym R^3 , R^4 i n mają wyżej podane znaczenie, reakcji z izocyjanianem o wzorze $R-NCO$, w którym R ma wyżej podane znaczenie oraz cyklizuje się otrzymany związek w środowisku zasadowym i w razie potrzeby otrzymany związek o ogólnym wzorze 1, poddaje dalszym przekształceniom.

Związki o ogólnym wzorze 1, mogą być używane do zapobiegania lub leczenia uszkodzeń mózgu w wyniku niedotlenienia rozmaitego pochodzenia.

(2 zastrzeżenia)

AI (21) 291702 (22) 90 08 10 5(51) C07D 491/13
C07D 498/20

(62) 286440

(31) 89 4095 (32) 89 08 10 (33) HU

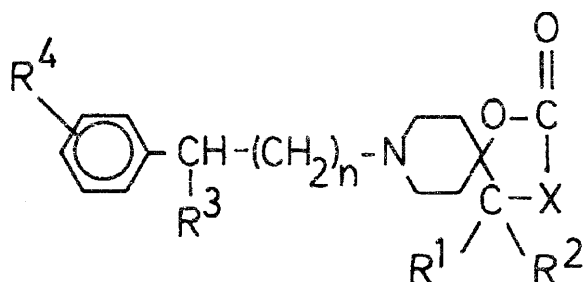
(71) Richter Gedeon Vegyészeti Gyár Rt.,
BUDAPESZT, HU(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
1-oksa-2-okso-8-azaspiro [4,5] dekanu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych **1-oksa-2-okso-8-azaspiro [4,5]dekanu** o wzorze 1, w którym X oznacza tlen lub grupę o wzorze NR, w którym R oznacza wodór, grupę C_{1-12} -alkilową, C_{3-6} -cykloalkilową, karbocykliczną grupę C_{6-10} -arylową, albo karbocykliczną grupę C_{6-10} -arylo- C_{1-4} -alkilową, przy czym te dwie ostatnie grupy ewentualnie są podstawione w swojej części aromatycznej, R^1 i R^2 razem oznaczają grupę metylenową, albo, w przypadku gdy X oznacza grupę o wzorze NR, w którym R ma wyżej podane znaczenie, jeden z symboli R^1 i R^2 może oznaczać grupę hydroksylową, podczas gdy drugi oznacza grupę metylową, R^3 oznacza wodór lub ewentualnie podstawioną grupę fenylową, R^4 oznacza wodór, jeden lub większą ilość halogenów, grup C_{1-4} -alkilowych, C_{1-4} -alkoksylo-**ksylowych**, hydroksylowych lub trihalogenometylowych, a n oznacza 1, 2 lub 3, jak również ich kwaśnych soli addycyjnych i czwartorzędowych soli amoniowych, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom tlenu, R^1 i R^2 razem oznaczają grupę metylenową, R^3 , R^4 i n mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z aminą o ogólnym wzorze $R-NH_2$, w którym R ma wyżej podane znaczenie i otrzymany związek o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza grupę NR, jeden z symboli R^1 i R^2 oznacza grupę hydroksylową, a drugi

oznacza grupę metylową oraz R, R³, R⁴ i n mają wyżej podane znaczenie jeśli jest to pożądaną poddaje się dehydratacji, i/tub przekształca w sole addycyjne z kwasem lub uwalnia z soli wolne związki.

Związki o wzorze 1 mogą być używane do zapobiegania lub leczenia uszkodzeń mózgu powstałych w wyniku niedotlenienia rozmaitego pochodzenia.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 287590 (22) 90 10 31 5(51) C07D 501/36

- (71) Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, WARSZAWA
 (72) Winiarski Jerzy, Grochowski Edward, Prościewicz Bogusław, Pankowski Jacek, Bolesławska Teresa, Cieślak Marek, Gwiazda Piotr, Szymański Jerzy, Nowakowska Krystyna, Andruszaniec Ryszard, Karczewski Roman
 (54) Sposób wytwarzania kwasu **Z,7[2/2-aminotiazolilo-4/2-metoksyimi-noacetyloamino] 3'/2-metylo-5,6-diokso-1,2,5,6-tetrahydro-1,2,4-triazynotio-3/-deacetoksycefałosporynowego**

(57) Sposób wytwarzania kwasu **Z,7[2(2-aminotiazolilo-4) 2-metoksyiminoacetyloamino] 3'(2-metylo-5,6-diokso-1,2,5,6-tetrahydro-1,2,4-triazynotio-3) deacetoksycefałosporynowego**, który w postaci soli sodowej jest antybiotykiem o przedłużonym działaniu z grupy **cefalosporyn** trzeciej generacji, polega na działaniu na kwas **Z,7[2(2-aminotiazolilo-4) 2-metoksyiminoacetyloamino] cefalosporynowy 2-metylo-5,6-diokso-1,2,5,6-tetrahydro-1,2,4-triazynotiolem** w rozpuszczalniku organicznym z grupy nityryli, kwasów karboksylowych, estrów lub ketonów w obecności co najmniej trzech moli kwasu Lewisa na mol substratu. Produkt wydziela się z mieszaniny reakcyjnej przez działanie wodą, zmianę pH i odsączenie.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 292450 (22) 91 11 18 5(51) C08B 30/00

- (71) Centralne Laboratorium Przemysłu Ziemniaczanego, POZNAN
 (72) Kalisz Zdzisław, Brzyski Władysław, Skibińska Urszula, Janczak Robert, Kaczmarek Leszek, Stroński Jerzy
 (54) Sposób produkcji krochmalu **ziemniaczanego**

(57) Sposób produkcji krochmalu ziemniaczanego polega na tym, że proces ten prowadzi się kompleksowo, na wyodrębnionych, czterech sekcjach **hydrocyklonowych**, obejmujących: wymywanie krochmalu z miazgi, rafinowanie krochmalu surowego, klarowanie przelewu/odcieku/, ze stacji rafinowania i wymywanie krochmalu z drobnego włókna.

Wymywanie krochmalu z miazgi prowadzi się na 6 stopniowej stacji, rafinowanie krochmalu surowego na 3 stopniowej stacji, klarowanie odcieku ze stacji rafinowania prowa-

dzi się na 2 stopniowej, a wymywanie krochmalu z drobnego włókna również na 2 lub 3 stopniowej stacji hydrocyklonowej.

(5 zastrzeżeń)

Al(21) 291429 (22) 91 08 14 5(51) C08F 8/00

- (31) 90 568297 (32) 90 08 16 (33) US
 (71) Rohm and Haas Company, FILADELFIA, US
 (54) Sposób wytwarzania adsorpcyjnego kopolimeru

(57) Sposób polega na tym, że adsorpcyjny kopolimer aromatyczny zawierający boczne grupy winylowe, wytworzony w polimeryzacji zawieszinowej w obecności środka powodującego rozdział faz, mieszaniny monomerów zawierającej co najmniej 50% wagowych **polietylenowo** nienasyconego monomeru aromatycznego, poddaje się reakcji z katalizatorem typu kwasu Lewisa, w obecności niespęczniejącej cieczy. Wytworzony produkt stanowi adsorbent **kopolimerowy** o zwiększonej powierzchni właściwej.

(10 zastrzeżeń)

Al(21) 287552 (22) 90 10 26 5(51) C08G 14/06

- (71) BLACHOWNIA instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOZŁE
 (72) Gryta Marian, Kałedkowski Bronisław, Majchrzak Jerzy, Jasiński Edward, Skupnik Czesław, Wolski Stanisław
 (54) Sposób wytwarzania żywicy fenoiowo-meiaminowo-mocznikowo-formaldehidowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania żywicy **fenolowo-melaminowo-mocznikowo-formaldehidowej** typu rezolowego, na drodze wieloetapowego procesu kondensacji w podwyższonej temperaturze i w obecności katalizatora, polegający na tym, że fenol poddaje się reakcji z formaldehydem przy stosunku molowym jak **1:3,5-3,95** w obecności **0,10-0,22** mola trietanolaminy na mol fenolu w temperaturze **65-75°C** i proces kondensacji prowadzi się co najmniej przez 3 godziny aż do **obniżenia zawartości wolnego** formaldehydu poniżej 18%/m/m/ a następnie w drugim etapie w tej samej temperaturze wprowadza się **0,5-0,8** mola **melaminy**, licząc na mol fenolu i kondensacja prowadzi się przez okres **0,5-1,5** godziny a następnie w III etapie w dalszym ciągu bez zmiany temperatury dodaje się **0,6-1,0** mola mocznika na mol fenolu i kontynuuje kondensację przez 0,1-1 godziny, po czym otrzymaną żywicę schładza się i ewentualnie modyfikuje znanymi dodatkami dla żywicy odlewniczych, na przykład **aminosilanem**.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 291407 (22) 91 08 12 5(51) C08L 23/00 B29D 7/01

- (31) 90 566594 (32) 90 08 13 (33) US
 90 659215 22 02 91 US
 (71) W. R. Grace and Co. Conn, NOWY JORK, US
 (54) **Mieszanka polimeryczna i folia wytwarzana z tej mieszanki oraz sposób wytwarzania folii**

(57) Mieszanka **polimeryczna**, składa się z **homopolimeru** i lub kopolimeru propylenu i kopolimeru etylenu, korzystnie jako kopolimer etylenu zawierająca kopolimer etylenu z octanem winylu, polietylen o bardzo małej gęstości, i kopolimer etylenu z **α-olefiną**. Folia, zwłaszcza wielowarstwowa, składa się z pier-

wszej warstwy, stanowiącej homopolimer lub kopolimer propylenu lub ich mieszaninę, i co najmniej jednej zewnętrznej warstwy **zgrzewalnej**. Sposób wytwarzania folii **polimerycznej**, polega na tym, że **współwyłacza** się pierwszy strumień stopu mieszanki polimeru lub kopolimeru propylenu z kopolimerem etylenu, drugi i trzeci strumień stopu kleju **polimerycznego** oraz czwarty i piąty strumień zgrzewalnego materiału polimerycznego, wyłacza się strumienie stopu przez dyszę pierścieniową tak, że pierwszy strumień stopu tworzy warstwę **środkową współwyłaczanego** rękawa, a czwarty i piąty strumienie stopu tworzą najbardziej wysunięte na zewnątrz powierzchnie współwyłaczanego rękawa, rozdmuchuje się wyłoczoną folię na gorąco, ogrzewa się ją do temperatury wyższej od temperatury jej orientowania, przepuszcza się ogrzaną folię przez zestaw walców **ściskających**, nadmuchiwa się ponownie rozdmuchaną na gorąco folię metodą rozdmuchiwania pęcherza i **sprasowuje** się ponownie rozdmuchaną folię, przepuszczając ją przez drugi zestaw walców **ściskających**.

(47 zastrzeżeń)

AI(21) 287543 (22) 90 10 25 5(51) C08L 95/00

- (71) ALMET Zakład Utylizacji Odpadów Przemysłowych, WROCŁAW
(72) Farański Roman, Romanowski Michał, Bociak Wiesław, Zuwała Krystyna, Zachara Ewa

(54) **Masa mineralno-bitumiczna**

(57) Masa mineralno-bitumiczna oprócz lepiszcza bitumicznego, kruszywa mineralnego i wypełniacza mineralnego zawiera preparat rtęci, w ilości **zawierającej** się w granicach od 0,5 do 20 ppm rtęci w całkowitej masie mineralno-bitumicznej.

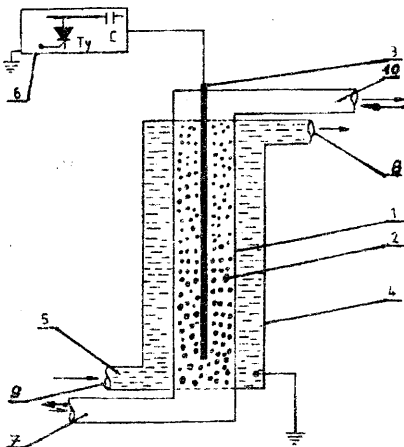
(1 zastrzeżenie)

AI(21) 287462 (22) 90 10 23 5(51) C10B 3/20

- (71) Uniwersytet Warszawski, WARSZAWA
(72) Resztak Andrzej, Płotczyk Wincenty Wojciech

(54) **Sposób zgazowania materiałów węgielnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób zgazowania materiałów węgielnych charakteryzuje się tym, że materiał węgielny (2) w postaci nieruchomego złoża wypełniającego reaktor koronowy (1) poddaje się działaniu plazmy nierównowagowej pod ciśnieniem atmosferycznym i temperaturze pokojowej z tym, że plazma generuje się impulsowym wyładowaniem koronowym podczas przepływającego CO_2 przez materiał węgielny (2) zgodnie lub w przeciwnym kierunku do przepływającego roztworu elektrolitu (5) w chłodnicy (4).



Urządzenie ma reaktor koronowy (1) wypełniony materiałem węgielny (2), w którym usytuowana jest poosiowo elektroda koronująca (3), natomiast zewnętrzna część chłodnicy (4) stanowi zewnętrzną cylindryczną elektrodę. Elektroda koronująca (3) połączona jest z zasilaczem (6).

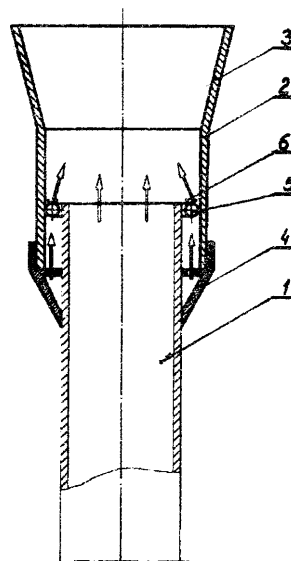
(4 zastrzeżenia)

AI(21) 292315 (22) 91 11 06 5(51) C10B 27/00

- (71) Huta Katowice Spółka Akcyjna Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich, ZDZIESZOWICE
(72) Miksa Jan, Pałka Antoni
(54) **Pochodnia odbieralnika gazu koksowniczego**

(57) Pochodnia odbieralnika gazu koksowniczego składa się z pionowej rury (1) na którą w górnej części nachodzi współśrodkowo zewnętrzna rura (2) zakończona **dyfuzorem** (3). Zewnętrzna rura (2) umieszczona jest na wspornikach (4). W górnej części rury (1) zabudowana jest rura w kształcie pierścienia (5) doprowadzająca **spreżone** powietrze z otworami (6) rozmieszczonymi na obwodzie.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 287621 (22) 90 11 02 5(51) C10M 159/00

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOZŁE
(72) Bekierz Gerard, Dejnega Bronisław, Gibas Józef, Wasilewski Jerzy, Wachowicz Jan, Kostecka Małgorzata, Mucha Józef, Bodzek Kamila, Ginkowski Christos

(54) **Sposób wytwarzania oleju emulgującego do płynów hydraulicznych**

(57) Sposób polega na tym, że do **18-32** części wagowych, podgrzanego do **45-55°C** w mieszalniku emulgatora **anionowo-**niejonowego, składającego się z 35-45 części wagowych produktu przyłączenia **5-7** moli tlenku etylenu do 1 mola mieszaniny nienasyconych alkoholi tłuszczowych o długości łańcucha węglowodorowego $\text{C}_{10}\text{-C}_{24}$ i liczbie jodowej **45-85**, otrzymanych z porafinacyjnych kwasów tłuszczowych lub z rozszczepienia niskoerukowego oleju rzepakowego lub pochodzących z rozszczepienia tłuszczów zwierzęcych, **18-25** części wagowych kwasu oleinowego i/lub oleiny talowej będącej produktem przerobu frakcji kwaśnej surowego oleju talowego stanowiącego mieszaninę nienasyconych kwasów tłuszczowych $\text{C}_{16}\text{-C}_{22}$, zawierającą nie mniej niż 65% wagowych kwasu oleinowego, do 8% wagowych kwasów żywiczych i do 15% wagowych sub-

stancji **niezmydlających** się takich jak pektyny, etery, 10-15 części wagowych dwu i/lub **trójetanoloaminy**, 10-15 części wagowych produktu przyłączenia średnio 3 moli tlenu etylenu do 1 mola nonyiofenolu, 10-18 części wagowych 45-70% roztworu **wodnego zobojętnionego ługiem** sodowym produktu siarczanowania gazowym SO_3 lub kwasem **chlorsulfonowym** oksyetylowanego 4-8 molami tlenu etylenu nonyiofenolu, dodaje się przy ciągłym intensywnym mieszaniu, 0,1-0,5 części wagowej 1-**metyleno/dioksyetyleno/amino-4-metyloazimidobenzenu** będącego produktem reakcji **benzotriazolu** z formaldehydem i **dwuetanoloaminą**, ewentualnie dodaje się 1-3 części wagowe anionowego emulgatora będącego 30-40% wodnym roztworem mieszaniny zawierającej 5-20% wagowych siarczanowanego gazowym SO_3 produktu przyłączenia 5 moli tlenu etylenu do 1 mola nonyiofenolu i 5-20% wagowych alkiobenzosulfonianu sodu, i następnie przy ciągłym mieszaniu, wprowadza się 62-78 części wagowych oleju bazowego, składającego się z 35-48 części wagowych oleju filtratu i 24-33 części wagowych oleju maszynowego zawierającego 63-68% wagowych parafin i **naftienów**, 28-32% wagowych węglowodorów aromatycznych i 2,1-2,4% wagowego żywicy, zawartość miesza się intensywnie w temperaturze 45-55°C w ciągu 0,5-1,5 godziny i po ostudzeniu do temperatury 30-45°C dozuje się 3-4,5 części wagowych 23% roztworu wodnego $NaNO_2$, a po zakończeniu dozowania tego roztworu całość miesza się intensywnie w ciągu 0,5-1,5 godziny aż do uzyskania jednorodnego klarownego produktu.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 287521 (22)9010 26 5(51) C11D 7/00

(75) Miara Zbigniew, **DANKOWICE**; Faryniak Stanisław, **MYSŁOWICE-IMIELIN**

(54) Płyn do czyszczenia

(57) Płyn do czyszczenia składa się z 35-45% wagowych kwasu fosforowego, 3-7% wagowych bezwodnika kwasu maitonowego lub kwasu fumarowego, 3-7% wagowych niejonowego środka powierzchniowo czynnego oraz do 100% wagowych wody.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 287480 (22) 90 10 24 5(51) C12N 15/00

(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, ŁÓDŹ; Polska Akademia Nauk, Centrum Mikrobiologii i Wirusologii, ŁÓDŹ

(72) Fijałkowska-Gorzka Iwona, Cierniewski Czesław, **Płucienniczak Andrzej**, Płucienniczak Grażyna, **Stec Wojciech J.**, Goss Genowefa, Wilk Andrzej

(54) Sposób wytwarzania polipeptydu, zrekombinowany wektor i sposób jego konstruowania, sposób wytwarzania przeciwciał, sposób i test do oznaczania ludzkiego **białka C** oraz sposób i test do oznaczania przeciwciał dla ludzkiego **białka C**

(57) Sposób wytwarzania polipeptydu zdolnego do produkcji przeciwciał reagujących specyficznie z ludzkim białkiem C polega na tym, że hoduje się komórki gospodarza transformowania zrekombinowanym wektorem zawierającym DNA kodujące polipeptyd o wzorze $(Y)_a - (X)_c - A - (Z)_b$, w którym Y oznacza białko nośnikowe i/lub sekwencję kodowaną przez fragment poliinkera, X oznacza peptyd łączący, A oznacza sekwencję odpowiadającą fragmentowi obejmującemu aminokwasy Met 56 - Ile 119 łańcucha ciężkiego ludzkiego białka C, Z oznacza sekwencję uzupełniającą i/lub sekwencję kodowaną przez fragment poliinkera, natomiast a, b i c niezależnie oznaczają 1 lub 0, wyodrębnione białko ewentualnie rozбивa się na fragment $(Y)_a - (X)_c$ oraz A-(Z)_b. Polipeptyd ten stosuje się do otrzymywania

przeciwciał **stanowiących** istotny składnik testu diagnostycznego do oznaczania ludzkiego białka C, wykorzystywanych także w sposobie oznaczania ludzkiego białka C, który polega na tym, że badaną próbkę kontaktuje się z przeciwciałami dla polipeptydu o wzorze $(Y)_a - (X)_c - A - (Z)_b$ i oznacza wytworzony kompleks antygen - przeciwciało. Sposób wykrywania przeciwciał anty - białko G polega na tym, że badaną próbkę kontaktuje się z polipeptydem o wyżej podanym wzorze. Test diagnostyczny do wykrywania przeciwciał anty - białko C charakteryzuje się tym, że zawiera polipeptyd o wyżej określonym wzorze. Przedmiotem wynalazku jest także zrekombinowany wektor oraz sposób jego konstruowania.

(37 zastrzeżeń)

AI(21) 287522 (22) 90 10 26 5(51) C13D 1/10

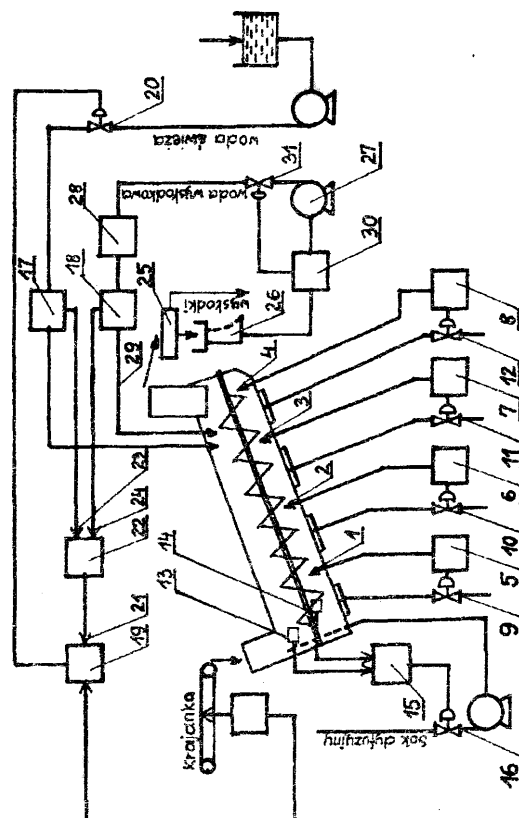
(71) Przedsiębiorstwo Cukrownia **KOŚCIAN**, **KOŚCIAN**(72) Dodot Tadeusz, **Heliński Czesław**, Józefiak Jan, Małkowski Piotr, Pika Janusz, Wojciechowski Franciszek

(54) Sposób i układ do ekstrakcji cukru z krajanki buraczanej w **ciągłym dyfuzorze** korytowym

(57) Sposób polega na tym, że wysładzanie prowadzi się zachowując proporcje, w których na 1 jednostkę wagową krajanki stosuje się od 1,0 do 1,2 jednostek objętościowych wody **wysłodkowej**, łącznie z wodą świeżą, przy czym stosunek ten uzyskuje się przez uzupełnienie ilości wody wysłodkowej odpowiednią ilością wody świeżej, zaś wodę wysłodkową dozuje się ciągłym strumieniem a przy braku ciągłości strumienia odcina się jej dopływ.

Układ charakteryzuje się tym, że wejście (21) sygnału pomiarowego ilości przepływu wody regulatora (19) proporcji wody do krajanki połączone jest z wyjściem elementu (22) sumującego sygnały pomiarowe ilości przepływu wód, zaś wejście (23) elementu (22) sumującego ilości przepływu wód połączone jest z czujnikiem (17) przepływu wody świeżej.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 287611 (22) 90 10 31 5(51) C23C 14/24

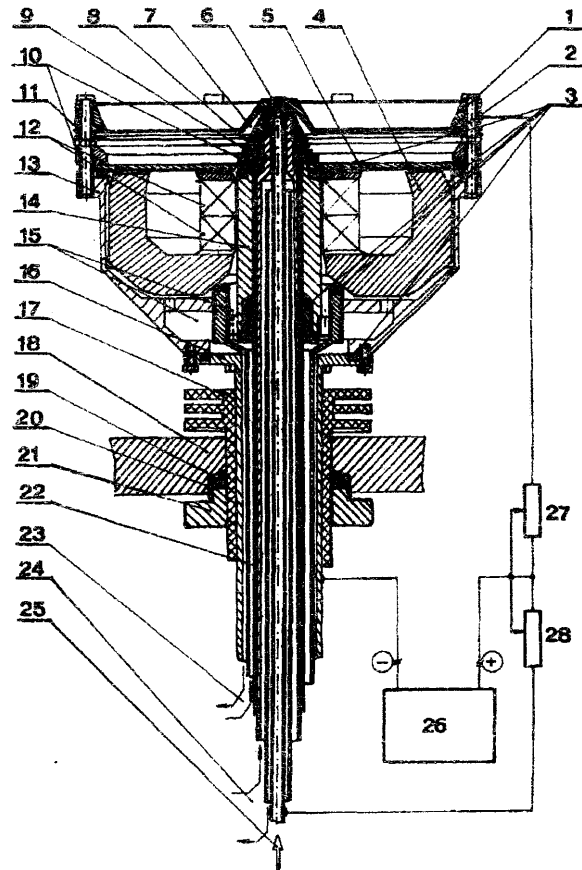
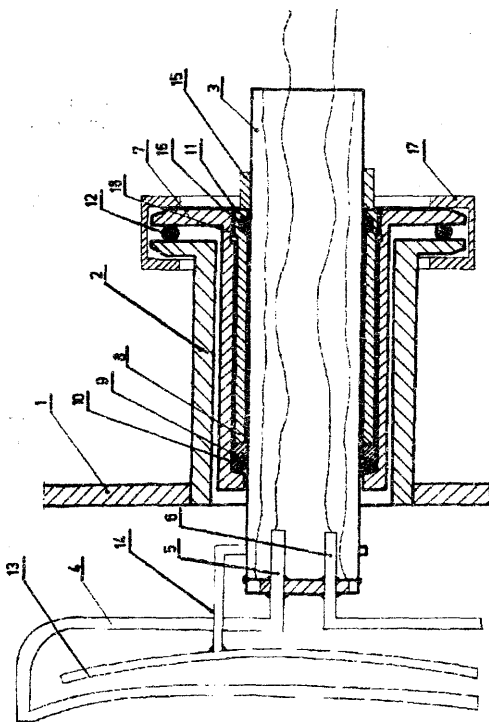
(71) BINEX Spółka z o.o. /j.g.u./, KOSZALIN

(72) Hołc Ireneusz, Kubiszewski Zdzisław,
Podpora Ryszard, Okińczyc Małgorzata,
Wiertelwska Kinga, Siuda Czesław

(54) **Zespół** grzejny, zwłaszcza w **napiłarkach** próżniowych

(57) Wynalazek charakteryzuje się tym, że jako element grzewczy (4) zespołu grzejnego zastosowano element rurkowy, któremu nadano kształt czaszy kulistej, a końcówki (5,6) elementu grzewczego (4) osadzono w korpusie (3), który jest jednocześnie korpusem całego zespołu grzejnego a który to korpus (5) suwliwie, za pośrednictwem tulei kołnierzej (7), tulei dociskowej (8) pierścienia dociskowego (9) oraz elementów uszczelniających (10,11,12) usytuowano w tulei przepustowej (2), która osadzona jest w obudowie komory próżniowej (1).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 291655 (22) 91 09 06 5(51) C23C 22/60

(71) Huta Stalowa Wola Spółka Akcyjna,
STAŁOWA WOLA

(72) Świątek Marian, Małek Elżbieta

(54) **Kąpiel** do oksydowania **stali**

(57) **Kąpiel** do oksydowania stali składająca się z wodnego roztworu wodorotlenku sodu i azotynu sodu charakteryzuje się tym, że zawiera wodorotlenek sodu w ilości 300 ÷ 500 g/litr wody oraz azotyn sodu w ilości 250 ÷ 700 g/litr wody.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 291025 (22) 91 07 10 5(51) C23C 14/34

B05B 5/00

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe
Eksploatacji Majątku Trwałego, RADOM

(72) Miernik Krzysztof

(54) **Sposób rozpylania magnetronowego** oraz **magnetronowe** urządzenie rozpylające

(57) Magnetronowe urządzenie według wynalazku składające się z anody oraz katody, wewnątrz której znajduje się układ magnetyczny wytwarzający nad powierzchnią rozpylanej tarczy pole magnetyczne, podłączonych do biegunów zasilacza wysokonapięciowego i umieszczonych w **odpompowanym** zbiorniku próżniowym, charakteryzuje się tym, że ma współosiowo usytuowane dwie anody, kołową wewnętrzną (1) i pierścieniową zewnętrzną (6), przy czym obie te anody umieszczone są nad **układem** magnetycznym (12) i (4), zaś pomiędzy anody (1) i (6) a zasilacz wysokonapięciowy (26) włączone jest urządzenie sterujące (27) i (28) wymuszające zmianę potencjału elektrycznego na anodach (1) i (6). W zgłoszeniu przedstawiono również sposób rozpylania magnetronowego.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 292303 (22) 91 11 07 5(51) C23F 11/04

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
WARSZAWA

(72) Kobus Joanna, Bokszczanin Witold,
Adamczyk Hanna, Agnieszka

(54) **Środek** do trawienia wyrobów z miedzi i jej stopów w wodnych roztworach kwasu mineralnego

(57) **Środek** dodawany do trawienia miedzi i stopów miedzi w wodnych roztworach kwasu mineralnego z wodą utlenioną i siarczanem miedziowym składa się z 2-98% wag. kwasu alkilo-**i/lub fenylo-** i/lub **alkilofenylosulfonowego** i/lub tych kwasów z grupami **karboksylowymi** i/lub **hydroksylowymi**, 2-98% wag. alkoholi i/lub **aldehidów** i/lub **ketonów** alifatycznych, 0,05-2% wag. **benzotriazolu** lub jego pochodnych i 0,05-1% **wag.** niejonowego środka powierzchniowo czynnego.

Środek nadaje lustrzany połysk wytrawianym powierzchniom i poprawia odporność na korozję.

(5 zastrzeżeń)

AI(21) 287460 (22) 90 10 22 5(51) C23F 15/00

- (71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów,
WARSZAWA
- (72) **Alama** Kazimierz, Niedzielski Zbigniew,
Kowalczyk Kazimierz, Skawiński Marian,
Raczkiewicz Mieczysław, Cieśla Juliusz
- (54) Mieszanka zabezpieczająca przed korozją
elementy stalowe i sposób wytwarzania
mieszanki zabezpieczającej przed korozją
elementy stalowe
- (57) Mieszanka składa się z **deasfaltyzatu**, pochodzącego z
ropy naftowej, korzystnie z **dobudatkiem** inhibitora antykorozyjnego

go i dodatkiem środka adhezyjnego oraz zasadowego wypełniacza.

Sposób wytwarzania mieszanki polega na tym, że do deasfaltyzatu dodaje się inhibitor antykorozyjny i środek adhezyjny a następnie odparowuje się frakcje wrzące poniżej **110°C**, **po czym** dozuje się **wypełniacz** i miesza **całość** aż do osiągnięcia stanu jednorodnego.

(2 zastrzeżenia)

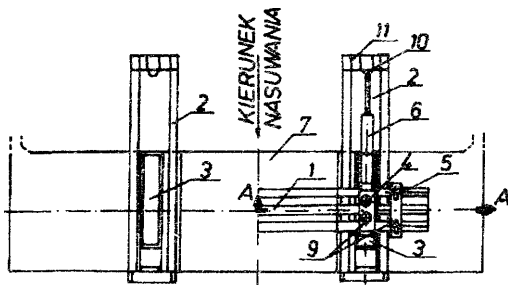
DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

AI(21) 287565 (22) 90 10 29 5(51) E01D 21/00

- (71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów,
WARSZAWA
- (72) **Cieśla Juliusz**, Skawiński Marian,
Raczkiewicz Mieczysław, **Tomaka Wojciech**
- (54) Montażowe urządzenie tarciove do
nasuwania podłużnego
- (57) Urządzenie ma zakotwione w korpusie podpory mostowej (7) staiove tory ślizgowe (3) z naklejoną **plytą teflonową**, na których oparta jest utrzymująca konstrukcję nośną górna rama (1) z umieszczonymi w gniazdach (9) siłownikami pionowymi (4) i siłownikami ukośnymi (5) oraz wyposażone jest w **dcine** ramy (2) oparte jednym końcem o korpus podpory (7), a drugim **końcem** przez wsporniki (11) i siłowniki poziome (6), zamocowane w przegubowych łożyskach (10) połączone z ramą górną (1). Siłowniki (4,5 i 6) zasilane są agregatem hydraulicznym, umieszczonym we wnęce korpusu podpory mostowej (7).

(2 zastrzeżenia)

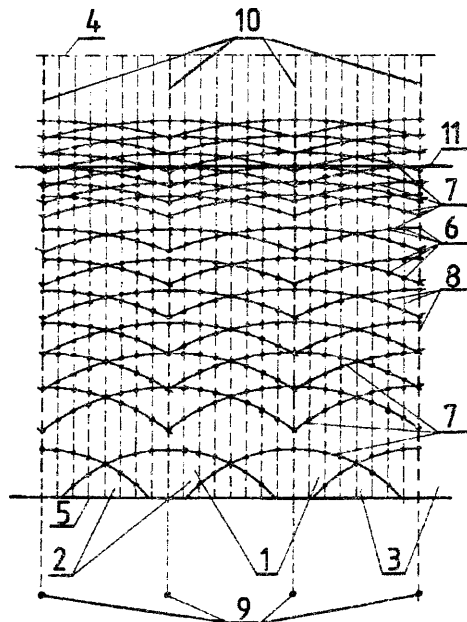


AI(21) 287550 (22) 90 10 26 5(51) E02D 17/20

- (71) NTOP, Przedsiębiorstwo Sp. z o.o.,
GDANSK
- (72) **Ćwiejkowski Maciej**, **Rogało Wiesław**,
Trybulak Stanisław
- (54) Sposób wykonywania **zabezpieczeń** skarp
kanałów, zwłaszcza w budownictwie
hydrotechnicznym
- (57) Sposób, w którym wykonuje się dociażający skarpe
narzut z materiału kamiennego a miejsca zrzutów **kolejnych**
ilości materiału wyznacza się na podstawie wykonanej uprzednio
siatki zrzutów, polega na tym, że na długości skarpy

wyznacza się pola zrzutów (1,2,3) w postaci prostokątów, których krótsze boki są równoległe do osi (4) dna kanału oraz do krawędzi (5) skarpy kanału. Każde pole zrzutów (1,2,3) z wyjątkiem skrajnych **pól** zrzutów pokrywa się połowami sąsiadujących pól zrzutów. W każdym polu (1,2,3) wyznacza się siatkę zrzutów, gdzie punkty (6) **zrzutów** stanowią miejsca przecięcia wycinków (7) okręgów współśrodkowych, których środki (9) leżą na przedłużeniach podłużnych osi symetrii (10), z liniami prostymi (8) prostopadłymi do osi (4) dna kanału. Gęstość wycinków (7) **okregów** współśrodkowych jest w środkowej części wysokości skarpy dwukrotnie, a w dolnej części wysokości skarpy i w pachwinie (11) kanału, trzykrotnie większa niż ich gęstość w górnej części wysokości skarpy kanału.

(4 zastrzeżenia)



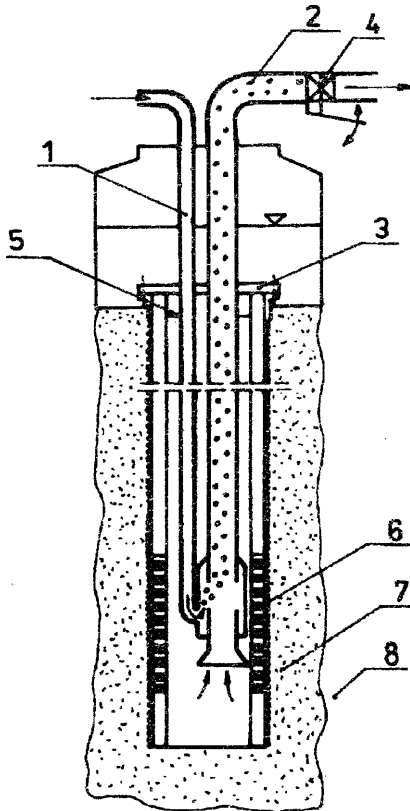
AI(21) 287537 (22) 90 10 25 5(51) E03B 3/15

- (71) POLTEGOR Centralny Ośrodek
Badawczo-Projektowy Górnictwa
Odkrywkowego Ośrodek
Naukowo-Badawczy, WROCLAW
- (72) **Marek Adam**, **Rataj Marian**

(54) Sposób oczyszczania filtrów studzien **wierconych**

(57) Sposób, w którym wykorzystuje się zasadę pompy powietrznej polega na tym, że po zamontowaniu w studni przewodu sprężonego powietrza (1) i przewodu odpływowego (2) zamyka się wylot studni oraz zamyka się **wylot** przewodu odpływowego, po czym tłoczy się powietrze do studni i po utworzeniu się poduszki powietrznej, otwiera się wylot przewodu odpływowego, a następnie powtarza się wielokrotnie powyższy cykl pracy, aż do oczyszczenia filtru.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 287614 (22) 90 10 31 5(51) E04B 1/18

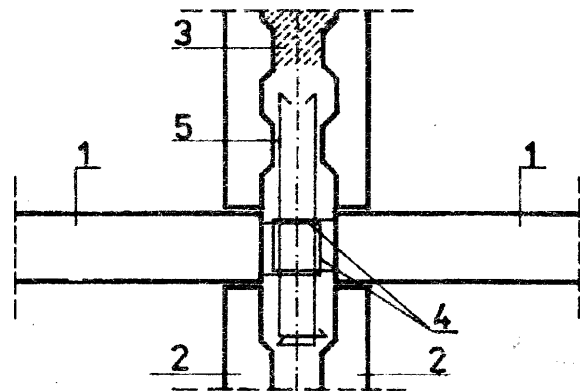
- (71) EKOBU D Przedsiębiorstwo Innowacyjne Spółka z o.o., GDANSK
 (72) Głuszek Andrzej, Zawadzki Jerzy
 (54) Sposób wznoszenia budynków szkieletowych oraz prefabrykowane elementy wieiogałęziowe i węzły monolityczne stosowane w tym sposobie

(57) Sposób oraz prefabrykowane elementy wieiogałęziowe i węzły monolityczne mają zastosowanie do budowania szkieletów obiektów mieszkalnych: dla budownictwa jednorodzinnego, wielorodzinnego niskiego, budownictwa szeregowego, pawilonów handlowych i biurowych.

Sposób charakteryzuje się tym, że ustawione jednogałęziowe elementy słupów (2) żelbetowych łączy się w sztywne elementy i węzły monolityczne (3) przy zastosowaniu betonu monolitycznego i zbrojenia. Zbrojenie składa się z trzpienia pionowego (5) i pętlicowego zbrojenia (4), które wystaje z czoła podciągu (1) lub z czoła rygla (1). Podciągi (1) i rygle (1) są oparte na odpowiadających im prefabrykowanych gałęziach słupów żelbetowych (2). Zestaw gałęzi w liczbie 2,3 lub 4 umożliwia oparcie rygli (1) i podciągów (1) dla odpowiedniego ortogonalnego kierunku. Połączenia monolityczne między czołowymi powierzchniami rygli (1) i prostopadle do nich usytuowane połączenia podciągów (1) tworzą z pętlicowym zbrojeniem (4)

węzły **monolityczne** (3), płaskie lub przestrzenne, sztywne dla geometrycznej niezmienności szkieletu budynku. Prefabrykowane elementy wieiogałęziowe i węzły monolityczne charakteryzują się tym, że prefabrykowane **elementy jednogałęziowe** (2) tworzą słupy podłużne, **dwugałęziowe**, słupy półkrzyżowe, trójgałęziowe oraz słupy krzyżowe, czterogałęziowe. Elementy jednogałęziowe (2) mają jedną powierzchnię wzdłużną ukształtowaną dyblowo. W sposobie wznoszenia budynków szkieletowych ograniczono ilość deskowania dla betonu monolitycznego do dwóch powierzchni w słupach dwugałęziowych i jednej powierzchni w słupach trzygałęziowych oraz do listew narożnych w słupach czterogałęziowych i trzygałęziowych.

(4 zastrzeżenia)

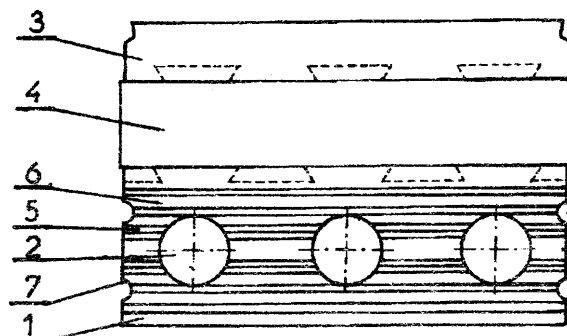


AI(21) 286744 (22)90 09 05 5(51) E04C 1/00

- (71) INSTBUD Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Budowlane Sp. z o.o., MORĄG
 (72) Wiland Stanisław, Węgrzynowski Wiesław
 (54) Zestaw **drobnowymiarowych**, trójwarstwowych elementów budowlanych

(57) Zestaw składa się z usytuowanej w środku warstwy izolacyjnej (4) trwale spojonej po obu stronach z warstwą (3) ochronną i warstwą (1) konstrukcyjną i charakteryzuje się tym, że warstwa (1) ma postać pustaka z rozmieszczonymi symetrycznie co najmniej **dwoma** pionowymi kanałami (2) przelotowymi, którego górna powierzchnia ma cztery (5) i (6) bruzdy, z których para wewnętrzna (5) znajduje się w polu kanałów (2), a warstwa (3), spod której wystaje warstwa (4) izolacyjna o wymiar co najmniej połowy spoiny z boków i co najmniej jednej spoiny od góry, w zależności od przeznaczenia elementu, ma szerokość będącą wielokrotnością modułu pustaka i mieści się **w** jego gabarytach lub wystaje z jednej i/lub z drugiej strony o wymiar modułu.

(3 zastrzeżenia)

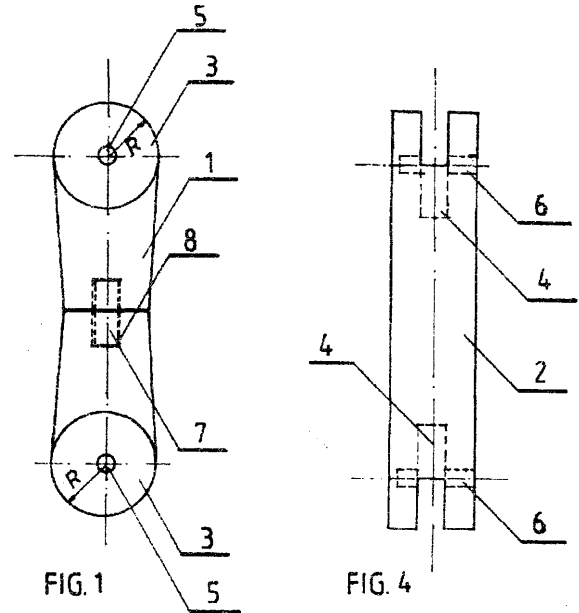
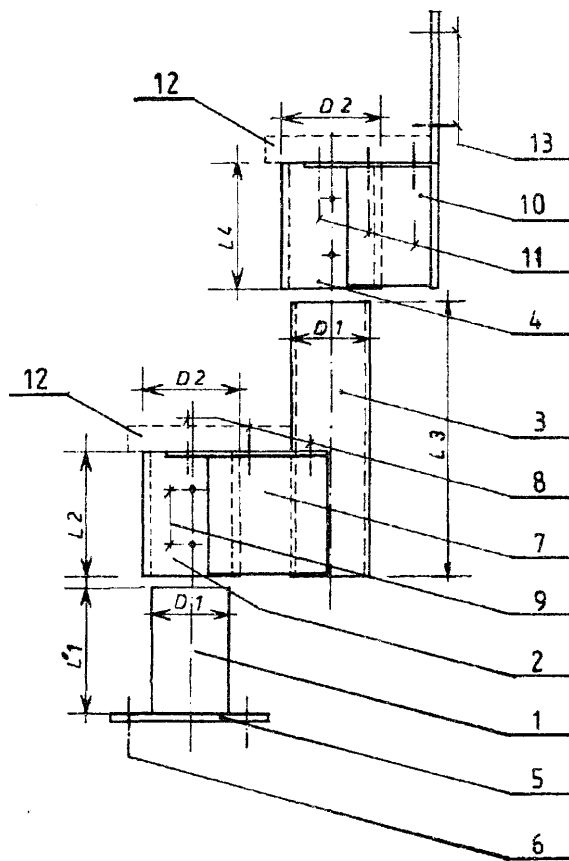


AI(21) 287548 (22) 90 10 25 5(51) E04F 11/12

- (71) SWÍBAU Przedsiębiorstwo Zagraniczne
Dobrosława Regina, **BIELSKO-BIAŁA**
(72) Mysłowski Włodzimierz, Dziopak Leszek,
Nieścierowicz Aleksander
(54) Schody z elementów powtarzalnych

(57) Schody składają się z czterech elementów, przy czym jako pojedynczy występuje element podstawy złożony korzystnie z odcinka rury (1) połączonej z płaskownikiem (5) z otworami (6) na śruby kotwiące oraz element górny złożony korzystnie z odcinka rury (4) połączonej z płaskownikiem (10) z otworami (11) i (13) na śruby rozporowe, zaś wielokrotnie występuje element środkowy złożony z odcinka rury (2), w której są otwory (9) na śruby stabilizujące i z odcinka rury (3), połączonych płaskownikiem (7) z wywinętymi brzegami z otworami (8) do przyłączenia stopnic (12), do których w znany sposób mocuje się balustradę i poręcz.

(1 zastrzeżenie)



AI (21) 287598 (22) 90 10 30 5(51) E04F 13/08

- (75) Drożak Marian, KATOWICE
(54) Sposób mocowania okładzin do ścian i sufitów

(57) Sposób mocowania okładzin do ścian i sufitów polega na mocowaniu rozłącznym za pomocą sił pola magnetycznego. Do ścian i sufitów mocuje się elementy z magnesu trwałego, a do okładzin mocuje się elementy z materiału ferromagnetycznego, które rozmieszcza się w taki sposób, aby po przyłożeniu okładziny do ścian i sufitów stykały się ze sobą, albo do ścian i sufitu mocuje się elementy z materiału ferromagnetycznego, a do okładzin mocuje się magnesy trwałe. Nałożone tym sposobem okładziny ułatwiają renowację wnętrza.

(3 zastrzeżenia)

A2(21) 291184 (22) 91 07 22 5(51) E05B 49/00
G05B 19/18

- (75) Strzemieczny Grzegorz, PRUSZKÓW
(54) Elektroniczny układ szyfrowy sterujący
otwieraniem i zamykaniem pomieszczeń

(57) Układ według wynalazku posiada przyciski kodujące klawiatury (K) przypisane pierwszemu (z1) i drugiemu (z2) zamkowi, które są połączone z wejściami szeregowo połączonych ze sobą rejestrów pierwszego układu pamięci (UP1) i drugiego układu pamięci (UP2), a pierwszy przycisk z kombinacji kodującej klawiatury (K) jest połączony z pierwszym i drugim układem zasilającym (UZ1) i (UZ2), przy czym wyjście pierwszego układu zasilającego (UZ1) jest połączone z wejściem zasilającym pierwszego układu blokującego (UB1), którego wyjścia są połączone z wejściami zerującymi i blokującymi pierwszego układu pamięci (UP1), a wyjście drugiego układu zasilającego (UZ2) jest połączone z wejściem zasilającym drugiego układu blokującego (UB2), którego wyjścia są połączone z wejściami zerującymi i blokującymi drugiego układu pamięci (UP2), przy czym połączone ze sobą wyjścia pierwszego i drugiego układu pamięci (UP1) i (UP2) są połączone z wejściem pierwszego układu sterującego (U81) o wyjściu połączonym z uzwojeniem silnika elektrycznego (S1) sprzężonego z rygłem zamka (Z1) oraz są połączone z wejściem drugiego układu sterującego (US2) o wyjściu połączonym z uzwojeniem zasilającym silnika elektrycznego (S2) sprzężonego z rygłem zamka (Z2).

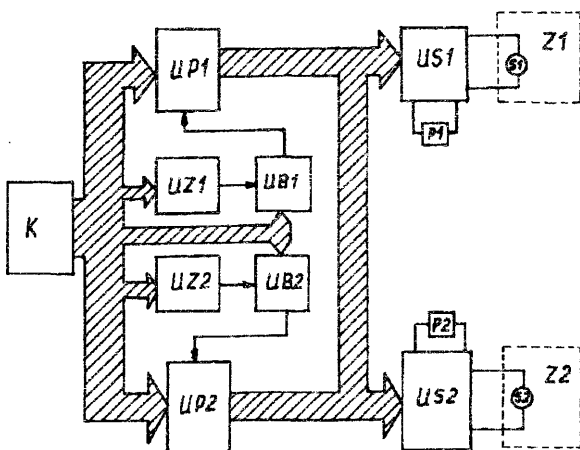
(1 zastrzeżenie)

AI(21) 287545 (22) 90 10 25 5(51) E04F 11/18

- (71) SWIBAU Przedsiębiorstwo Zagraniczne
Dobrosława Regina, **BIELSKO-BIAŁA**
(72) Mysłowski Włodzimierz, Nieścierowicz
Aleksander
(54) Poręcz balustrady schodów, zwłaszcza
zabiegowych lub krętych

(57) Przedmiotem wynalazku jest poręcz balustrady składająca się z szeregu powtarzalnych elementów. W skład poręczy wchodzi dwa wielokrotnie użyte elementy, w których element (1) lub (2) jest dwudzielny, łączony na kołek (7), zaś element (1) ma pióro (3), które w widoku z przodu ma kształt okręgu z otworem (5) w środku, przy czym pióro (3) elementu (1) odpowiada wpustowi (4) z otworem (6) elementu (2).

(1 zastrzeżenie)



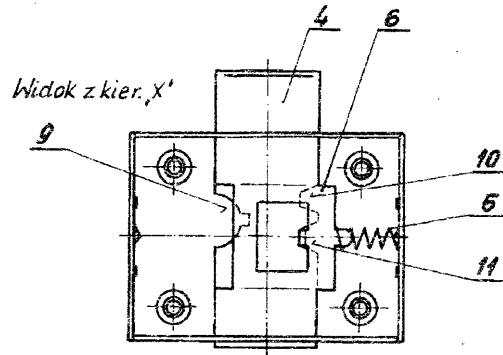
AI(21) 291928 (22) 91 10 04 5(51) E05B 65/44

(75) Kucharczak Bogumił, LESZNO

(54) Zamek meblowy **wierzchni**

(57) Zamek meblowy charakteryzuje się tym, że sprężyna walcowa (5) usytuowana prostopadle do osi zasuwki (4), jednym końcem oparta jest o wewnętrzną ścianę obudowy, drugim końcem oddziałuje na zapadkę (6) i współpracuje z zabierakiem wkładki bębnekowej a zaczep zapadki (6) współdziała z wycięciami (10) zasuwki (4).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 287450 (22) 90 10 22 5(51) E05B 63/18

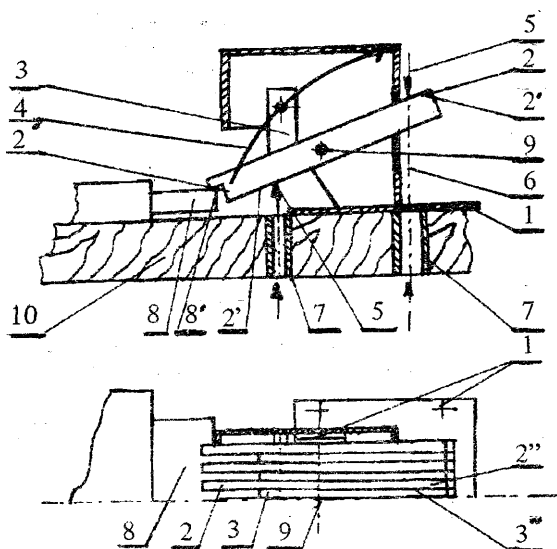
(75) Kawecki Janusz, WARSZAWA

(54) Blokada **rygla** zasuwki drzwiowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przed otwarciem rygla (8) każdej zasuwki. Rozwiązanie stanowi m.in. blokada w formie dodatkowej przystawki (1) zamontowana na zewnątrz zasuwki prostopadle lub równoległe do drzwi w pobliżu tylnej krawędzi (8') (pionowej lub poziomej) jej zamkniętego rygla.

Wewnątrz obudowy (1) znajduje się stos nieruchomych płytek (3) i ruchomych zastawek (2), które są dociskane sprężynkami w kierunku rygla (8) i czołami (2') blokują jego tylną krawędź (8'). W przypadku wariantowego rozwiązania blokady z zapadkami (2) wyposażonymi w otwory o kształcie litery H oddziałują one na prostopadle przetknięty przez nie pręt stanowiący przedłużenie rygla (8). Zapadki (2) po ich odpechnięciu od drzwi piórkem (5) klucza ustawiają się w położeniu neutralnym umożliwiając swobodny przesuw rygla (8) kluczem zasuwki. Wprowadzenie między ruchome zapadki (2) nieruchomych płytek (3), których krawędzie (3'') w końcowej fazie otwierania zapadek (2) wystają na zewnątrz krawędzi (2'') od strony piórka (5) klucza skutecznie chroni zapadki (2) przed ich siłowym otwarciem. Układ ten może być również stosowany jako wewnętrzny system blokowania rygla każdego zamknięcia (zasuwa, zamek, kłódka).

(2 zastrzeżenia)



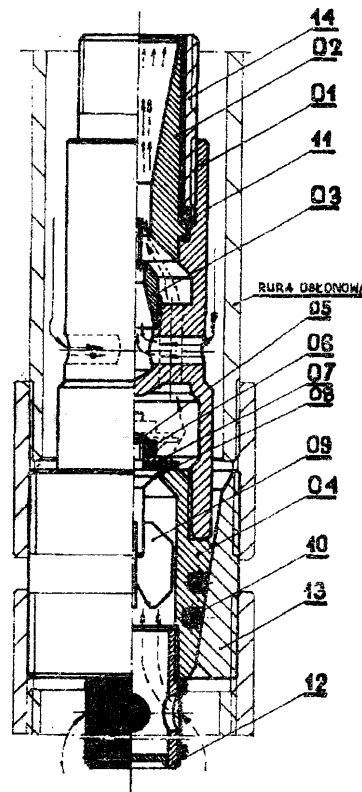
AI(21) 286496 (22) 90 08 16 5(51) E21B 43/12

(75) Stasiak Stanisław, WOŁOMIN

(54) Urządzenie do wydobywania **płynów** z otworów wierconych

(57) Urządzenie mające korpus zaworu zwrotnego z zewnętrznie zamontowanymi uszczelkami, połączony z korpusem urządzenia, w którym umieszczono dyszę i dyfuzor charakteryzuje się tym, że dzieli przestrzeń wewnątrz rury osłonowej, co umożliwia wytworzenie stref zróżnicowanych ciśnień płynu w czasie przetłaczania płynu przez dyszę (03) kierującą strugę płynu do dyfuzora (02).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 291431 (22) 91 08 14 5(51) E21C 35/12
E21C 27/32

(31) 90 4025826 (32) 90 08 16 (33) DE

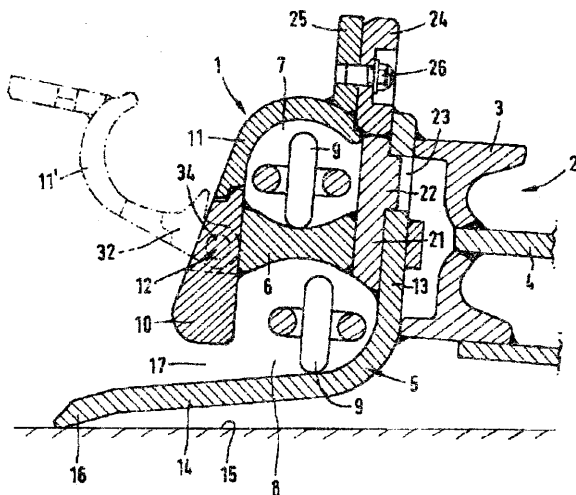
(71) Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia GmbH,
LÜNEN, DE

(54) Prowadnica strugowa dla struga
urabiającego

(57) Prowadnica charakteryzuje się tym, że belka prowadząca (10), wykonana z masywnego pręta profilowego, ma na swoich obu końcach wybranie, które rozciąga się, wychodząc od swojego wierzchołka, tylko na części wysokości swojego profilu i do którego jest przyspawana płyta łożyskowa, która na wysokości ślizgowej części dystansowej (6) ma otwarte łożysko czopowe dla czopa przegubowego (34), umieszczonego na końcach kołpaka przykrywającego (11).

Kołpak przykrywający (11) na swoich obu końcach jest zaopatrzony w przyspawane części zawiasowe (32), mające czopy przegubowe (34).

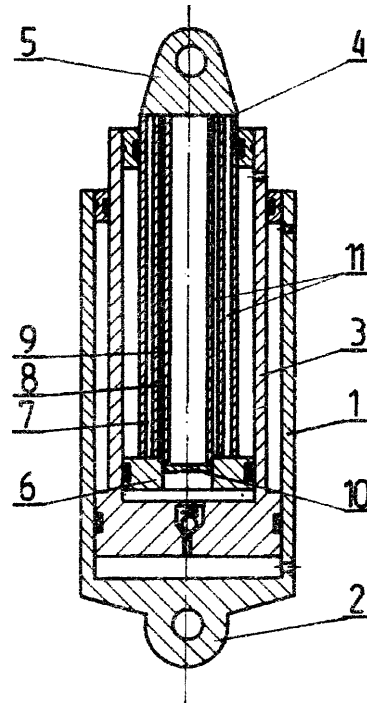
(13 zastrzeżeń)



(54) **Hydrauliczna podpora górniczej obudowy
zmechanizowanej**

(57) Podpora ma tłoczysko (4) wykonane z kilku rur (7,8,9). Rury są połączone ze sobą na końcach korzystnie za pośrednictwem głowicy (5) i tłoka (6). Najmniejsza rura (9) może być zamknięta dnem (10) połączonym z tłokiem (6). Rury (7,3,9) powinny być współosiowe względem siebie, zaś ich średnice tak dobrane, aby między poszczególnymi rurami (7,8,9) występowały szczeliny (11).

(8 zastrzeżeń)



AI(21) 291984 (22) 91 10 08 5(51) E21C 37/12

(75) **Butra** Jan, WROCŁAW; Czyż Teresa,
POLKOWICE; **Iwułski** Zdzisław,
BRZESKO; Krochmal Witold, WROCŁAW

(54) Sposób **uzyskiwania** optymalnego rozkładu
ciśnienia na frontach eksploatacyjnych przy
użyciu **strzelań** zawałowych i torpedujących
w stropie złoża

(57) Sposób według wynalazku polega na wyznaczeniu współczynnika całkowitego zaciskania wyrobisk i współczynników stabilności **zaciskania** wyrobisk. W zależności od wartości i zmienności wyznaczonych współczynników możliwa jest ocena czy istniejące w danym miejscu warunki są korzystne dla wykonania robót strażowych zawałowych lub torpedujących w stropie złoża i uzyskania optymalnego rozkładu ciśnienia na frontach eksploatacyjnych.

(5 zastrzeżeń)

AI(21) 287599 (22) 90 10 30 5(51) E21D 15/51

(71) **FAZOS** Fabryka Zmechanizowanych
Obudów Scianowych, TARNOWSKIE
GÓRY

(72) **Flak** Marek, Pretor Wincenty, Wojtacha
Michał, Sroka Henryk

AI(21) 287516 (22) 90 10 24 5(51) E21D 23/00

(71) **JANKOWICE** Kopalnia Węgla
Kamionego, RYBNIK

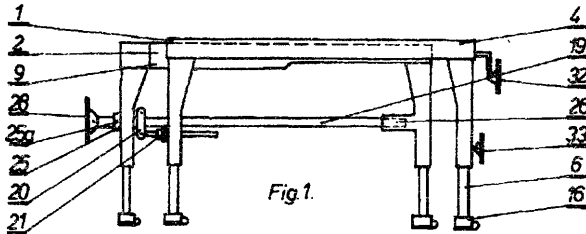
(72) **Zajac** Krystian, **Szafarczyk** Józef, Merez
Jerzy, **Schinohl** Jerzy, **Śliwa** Jan

(54) Zmechanizowana obudowa
ubierkowo-zabierkowa dla zabezpieczenia
stropu i ociosu w przodkach silnie
nachylonych pokładów węgla kamionego

(57) Zmechanizowana obudowa charakteryzuje się tym, że zawiera **dwuramową** sekcję (1) obudowy stanowiącą połączenie dwóch ram ze stropnicami (4,5) w jeden **dwuramowy** układ z czterema podporami (6) **korytkowo-skrzynkowymi** oraz wewnętrzną, jednoramową sekcję (2) stanowiącą połączenie jednej ramy ze stropnicą (9) w **jednoramowy** układ z trzema podporami (6). Każda podłączona sztywno do stropnicy (4,5,9) podpora (6) ma umieszczony wewnątrz stojak hydrauliczny **rozpierzany** głowicą koronową w gnieździe skrzynkowym stropnicy (4,5,9), zaś stopą (18) opiera się o czaszę wklęsłą spągnicy (16). Układ przesuwany obu sekcji (1) i (2) obudowy ma połączoną przegubowo z płytą podsadzkową (28) drabinę (19) umieszczoną przesuwnie w tulejach (25) i (26) wewnętrznej, jednoramowej sekcji (2) obudowy oraz wózek **zapadkowy** (20) z **dwupołożeniową** dźwignią zapadkową sterowany przesuwnikiem hydraulicznym (21) podłączonym do opornicy ślizgowej, wspartej ślizgowo w pionie na tylnych podporach (6) dwuramowej sekcji (1) obudowy. Obie stropnice (4,5) dwuramowej sekcji (1) obudowy zawierają rozpory wysuwane (32), między którymi jest zamocowana obrotowo rozpóra dźwigniowa (33). Natomiast osłona stała (34) jest zamocowana do obu przednich podpór (6). Rozpory wysuwane

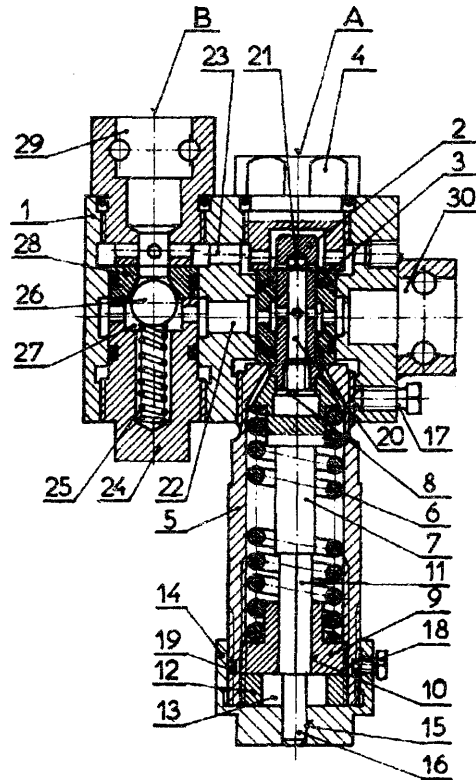
(32) są przesuwane za pomocą siłowników hydraulicznych zabudowanych w stropnicach (4) i (5), zaś rozpóra dźwigniowa (33) jest obracana przez dźwignię (37) za pomocą siłownika hydraulicznego (39). Przesuwanie obu sekcji (1) i (2) obudowy względem siebie odbywa się za pomocą przesuwника hydraulicznego (21) przez drabinkę (19) i wózek zapadkowy (20) z odpowiednio ustawioną dźwignią zapadkową.

(2 zastrzeżenia)



śrubą (9) regulacyjną, napinającą sprężynę (6) i kontrolowaną za pomocą śruby (12) z sześciokątnym otworem (13). Kołpak (14) zamykający tuleję (5) jest zabezpieczony za pomocą dwu śrub (18), których końcówki wchodzi do obwodowego rowka (19) wykonanego w tulei (5).

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 287615 (22) 90 10 31 5(51) E21D 23/16

(75) Gwiazda Jan Bogusław, SOSNOWIEC;
Gwiazda Aleksander Stanisław,
SOSNOWIEC

(54) **Urządzenie do regulacji ciśnienia cieczy zasilającej układy hydrauliczne a zwłaszcza do regulacji ciśnienia wstępnego górniczej obudowy zmechanizowanej**

(57) Urządzenie składa się z zaworu (B) zwrotnego i zaworu (A) redukcyjnego wyposażonego w specjalny układ arratacji polegający na połączeniu trzpienia (7) przez sześciokąt (11) ze

DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

AI(21) 287467 (22)9010 22 5(51) F04B 1/10

(75) Sieniawski Bohdan, GDAŃSK; Korolczuk
Zygmunt, SOPOT

(54) **Pompa wyporowa promieniowa wielotłoczkowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest pompa z wirującymi tłoczkami przeznaczona do stosowania w układach sterowania i napędach hydraulicznych.

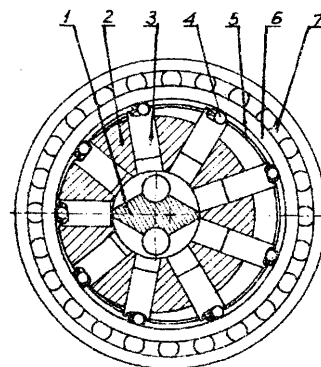
W wirniku (2) obracającym się na nieruchomym czopie rozrzadu (1) osadzone są w promieniowych otworach cylindrycznych tłoczki (3).

Tłoczki (3) przez rolki (4) pozostają w stałym kontakcie z pierścieniem obudowy (6) mającym możliwość mimośrodowego przemieszczania się względem wirnika (2).

Końce **tłoczków** (3), po których przetaczają się rolki (4) zwieńczone są czterema uchami. Dwa ucha ograniczają ruch obwodowy rolek (4).

Pozostałe dwa ucha ograniczają ruch poprzeczny rolek (4), a ponadto mają wybrania, w których umieszczone są dwa pierścienie prowadzące (5) obejmujące wszystkie tłoczki, stanowiąc dla nich prowadzenie i zabieranie w ruchu powrotnym.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 287605 (22)9010 31 5(51) F04C 2/107

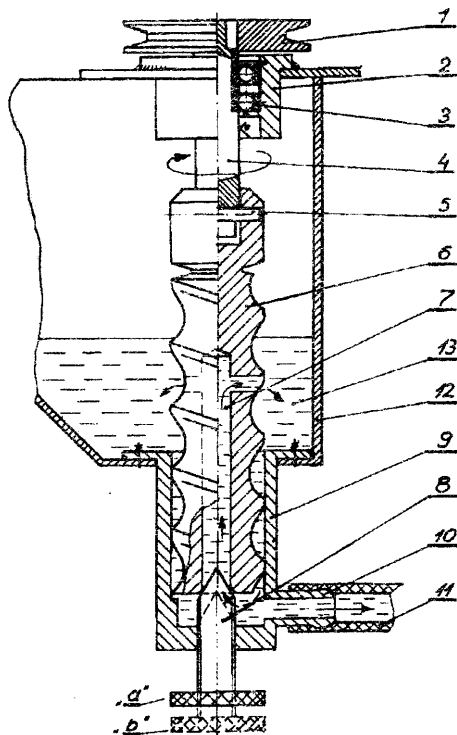
(75) Auguścik Jan, BYDGOSZCZ

(54) **Pompa służąca do podawania kleju do etykietarki**

(57) Pompa według **wynalazku** składa się ze zbiornika (12), w którym **na wale** (4) osadzone jest koło pasowe (1) wyposażone

w łożyska (3) umieszczone w obudowie (2). Wał (4) jest połączony ze ślimakiem (6) za pomocą sprzęgła (5). W osi ślimaka (6) jest wykonany otwór (7) powrotny do zbiornika (12), osadzony jednym końcem w cylindrze (9) wyposażonym w śrubę (8) regulującą przepływ kleju (13) do etykieciarki poprzez króciec wylotowy (10) i waży (11).

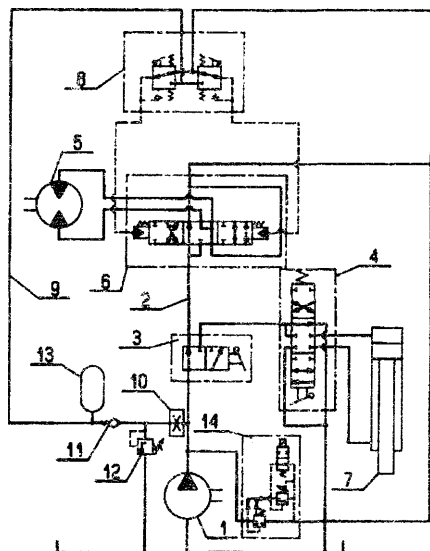
(2 zastrzeżenia)



Al(21) 287597 (22) 90 10 30 5(51) F15B 1/02

- (71) FAMABA Fabryka Maszyn Budowlanych, GŁOGÓW
- (72) Mazur Artur
- (54) Układ zasilania hydraulicznych rozdzielaczy sterujących

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania głównej pompy roboczej o dużym wydatku, do zasilania układu rozdzielaczy sterujących, których ciśnienie robocze jest znacznie mniejsze od ciśnienia głównego układu roboczego.



Z linii (9) zasilającej sterujące rozdzielacze (8), między dławiącą dyszą (10) i zwrotnym zaworem (11) jest wyprowadzone odgałęzienie upustowe z przelewowym zaworem (12), natomiast za zaworem (11) do linii zasilającej (9) włączony jest hydrauliczny akumulator (13).

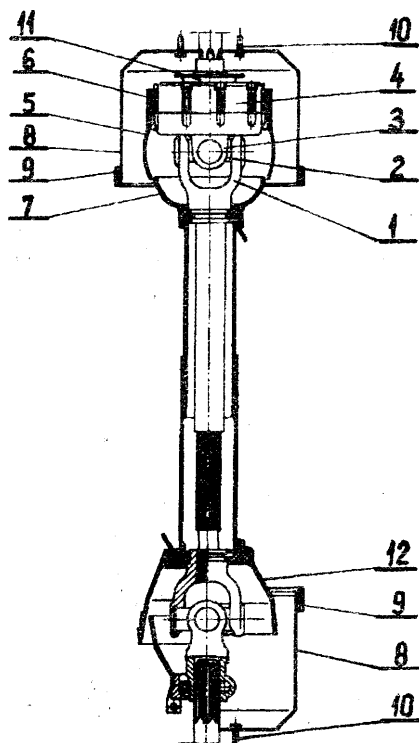
(1 zastrzeżenie)

A2(21) 291009 (22) 91 07 09 5(51) F16C 1/04
F16C 3/03

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, POZNAŃ
- (72) Mikołajczak Marian, Grądzielewski Zdzisław
- (54) Wał przegubowo-teleskopowy ze sprzęgłem bezpieczeństwa

(57) Wał według wynalazku ma w swej części nad przegubem zaopatrzone w sprzęgło bezpieczeństwa (4) podwójną osłonę utworzoną przez owalno-garnkową osłonę zewnętrzną (8) z obrzeżem gumowym (9) oraz osłonę wewnętrzną (5) z tuleją cierną (6) osadzoną obrotowo na korpusie sprzęgła bezpieczeństwa (4), tworzącą wraz z częścią osłony (5) i czaszą (7) stanowiącymi równocześnie element osłony części teleskopowej wału, czaszą kulistą pozwalającą na łamanie przegubu o kąt graniach do 55°.

(1 zastrzeżenie)

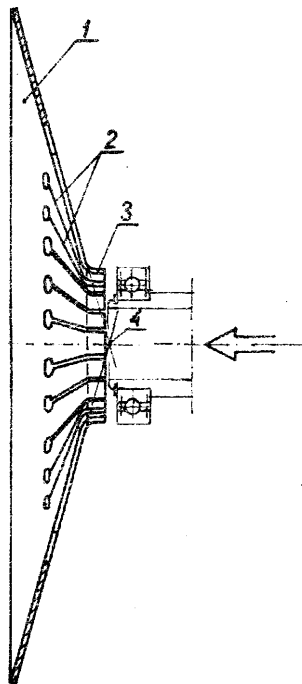


Al(21) 292157 (22) 91 10 24 5(51) F16F 1/32

- (75) Kuźlik Andrzej, WARSZAWA
- (54) Sprężyna talerzowa, zwłaszcza do sprzęgieł pojazdów mechanicznych

(57) Sprężyna talerzowa, zwłaszcza do sprzęgieł pojazdów mechanicznych ma promieniowe wewnętrzne nacięcia na części długości swojego promienia, tworzące elementy zwięzające się w kierunku środka sprężyny, których swobodne końce (3) wygięte są w stronę wierzchołka (4) stożka jaki tworzy swobodna sprężyna.

(1 zastrzeżenie)



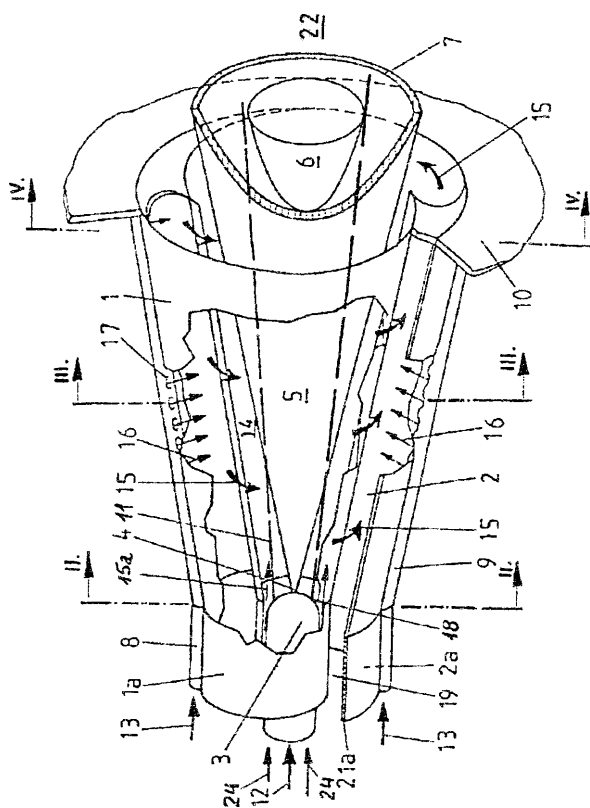
AI(21) 292124 (22) 91 10 21 5(51) F23D 14/46

(31) 90 3487 (32) 90 11 02 (33) CH

(71) Asea Brown Boveri AG, BADEN, CH

(54) Sposób minimalizacji emisji tlenków azotu z procesu spalania oraz palnik minimalizujący emisję tlenków azotu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie minimalizacji tlenków azotu za pomocą wody w przypadku spalania paliwa, bez



narażania się przy tym na niebezpieczeństwo spowodowania w ten sposób większej emisji tlenku węgla.

Sposób polega na tym, że przez strefę zapłonową painika przepuszcza się jeden lub szereg spójnych strumieni wodnych, przy czym strumień wodny (11) pada we wnętrze płomienia.

Palnik składa się w kierunku przepływu z co najmniej dwóch ustawionych na sobie wydrążonych stożkowych elementów cząstkowych (1,2), których wzdłużna oś symetrii stwarza przeciwstawne przepływowo, styczne szczeliny wlotowe (19) do doprowadzania strumienia (15) powietrza do spalania do pustej przestrzeni (14), utworzonej przez cząstkowe elementy stożkowe (1,2), przy czym w pustej przestrzeni (14) umieszczona jest co najmniej jedna dysza (3) do wtryskiwania paliwa i doprowadzania wody.

(8 zastrzeżeń)

AI(21) 287607 (22)9010 31 5(51) F23G 5/44

(71) SIMP Ośrodek Kwalifikacji Jakości Wytwarzania SIMPTEST, POZNAŃ

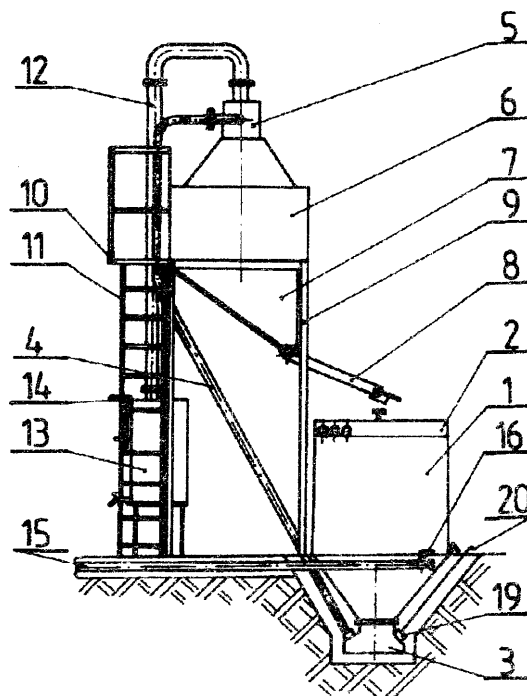
(72) Lichota Adam, Tyrcha Jerzy, Sierocki Adam, Królas Ludwik, Zienkiewicz Henryk, Wojciechowski Jerzy, Pindel Marek, Janas Janusz, Wysocki Zygmunt

(54) Urządzenie do kontrolowanego spalania odpadów lakierniczych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do kontrolowanego spalania odpadów lakierniczych, powstających w procesie lakierowania natryskowego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że komorę spalania stanowi co najmniej jedna zawierająca obrotową pokrywą (2) wanna pirolityczna (1) połączona swoim dnem w kształcie zbliżonym do ostrosłupa z dozownikiem (3), połączonym z kolei rurociągiem transportu próżniowego (4) z oddzielnym odśrodkowym (5), pod którym znajduje się zbiornik piasku (6) mający lej (7) zakończony wychylną rynną zasypową (8), której koniec znajduje się nad wanną pirolityczną (1), przy czym oddzielnik odśrodkowy (5) jest połączony przewodem rurowym (12) poprzez filtr wodny (13) z pompą próżniową (14), natomiast wanna pirolityczna (1) przy swoim dnie jest połączona z kolektorem spalin (15) poprzez przepustnicę spalin (16).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

AI(21) 287511 (22) 90 10 24 5(51) G01L 1/00

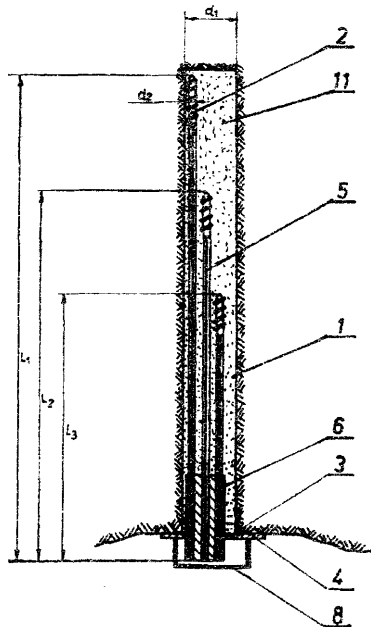
(71) BUDOKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego, MYSŁOWICE

(72) Krywult Jerzy

(54) Sposób osadzania rozwarstwieniomierza w otworze pomiarowym i rozwarstwieniomierz do pomiaru przemieszczeń górotworu wokół wyrobiska górniczego

(57) Sposób polega na wprowadzeniu jednego i lub kilku rozwarstwieniomierzy o różnej długości i o przekroju **poprzecznym** umożliwiającym swobodne przemieszczanie rozwarstwieniomierzy pomiędzy sobą i ścianką do otworu pomiarowego (1), a następnie utwierdzeniu ich w otworze substancją **wklejającą** (11) na całej długości o korzystnej wytrzymałości na rozciąganie, przy jednoczesnym zapewnieniu cięgna (5) wzdłużnego przemieszczania po związaniu substancji. Rozwarstwieniomierz posiada na odcinku pomiędzy elementem (2) pomiarowym, a głowicą (6) **domiarową** otulinę szczelnie połączoną z elementem (2) i **suwicie** z głowicą (6). Otulina wykonana jest z materiału o dużej wydłużalności i/lub niskiej wytrzymałości na rozciąganie i zapewnia cięgna (5) swobodne przemieszczanie wzdłużne względem niej.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 287512 (22) 90 10 24 5(51) G01L 5/10
G01G 19/18

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

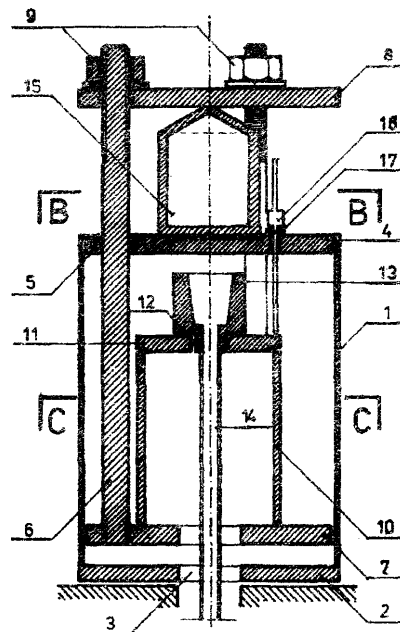
(72) Rybiński Marek

(54) Przyrząd do pomiaru obciążenia pionowego cięgna **umieszczonego** w materiale sypkim

(57) Przyrząd według wynalazku składa się z obudowy (1), w której ułożona jest kołowa podstawa (7) z zamocowanymi w niej trzema trzpieniami (6) przechodzącymi przez pokrywę (4)

obudowy (1) i zamocowanymi nastawnie w obciążającej płycie (8). Na podstawie (7) ułożony jest pierścieniowy element (10) przykryty oporową płytą (11), natomiast cięgno (14) przechodzi przez dno (2) obudowy (1) i współśrodkowo z nim przez otwór podstawy (7) i opiera się o oporową płytę (11) za pomocą zakotwienia (13), zaś **siłomierz** (15) ułożony jest na pokrywie (4), w której wykonany jest otwór (17) z ułożonym w nim czujnikiem (16) przemieszczeń opierającym się na oporowej płycie (11).

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 287623 (22) 90 11 03 5(51) G01N 3/08

(71) Spółdzielczy Ośrodek Rozwoju Techniki, LUBLIN; Instytut Agrofizyki Polskiej Akademii Nauk, LUBLIN

(72) Gagafa Ludomir, Grundas Stanisław

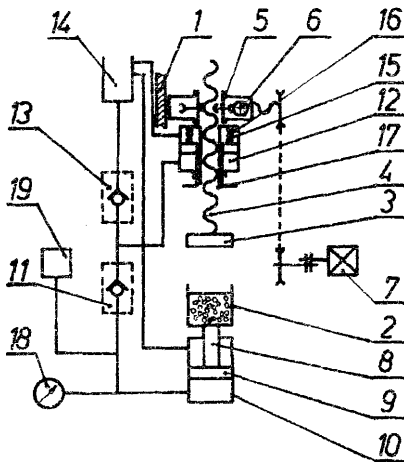
(54) Symulator mechanicznych uszkodzeń ziarna

(57) Symulator mechanicznych uszkodzeń ziarna rozwiązuje sprawę precyzyjnych i powtarzalnych symulacji niezależnych od czynnika ludzkiego.

Symulator mechanicznych uszkodzeń ziarna z próbką ziarna umieszczoną w metalowym cylindrycznym naczyniu, otwartym ku górze, do którego dotyka **łok** zamocowany na gwintowanym pionowym tłoczysku otoczonym i współpracującym z gwintowaną tuleją umocowaną obrotowo do korpusu urządzenia, połączoną przez przekładnię ślimakową i sprzęgło przeciążeniowe z napędem, charakteryzuje się tym, że naczynie (2) z próbką umieszczoną jest na tłoczysku (8) **łoka** (9) pracującego w jednostronnym siłowniku (10), którego dolna przestrzeń robocza połączona jest przez zawór (11) zwrotny drożny w jej kierunku z **dołą** przestrzenią (12), połączoną przez zawór (13) zwrotny drożny w jej kierunku ze zbiornikiem (14) uzupełniającym, siłownika (16) hydraulicznego jednostronnego działania, który w przestrzeni górnej ma **centralną** napiętą **sprężynę** (15) naciskową i którego **tłoczysko** (17) otacza tłoczysko (4) gwintowane

tłoka (3) i wystaje poniżej siłownika, przy czym do dolnej przestrzeni siłownika (10) z próbką podłączony jest **manometr** (18) kontrolny i wyłącznik ciśnienia (19).

(1 zastrzeżenie)

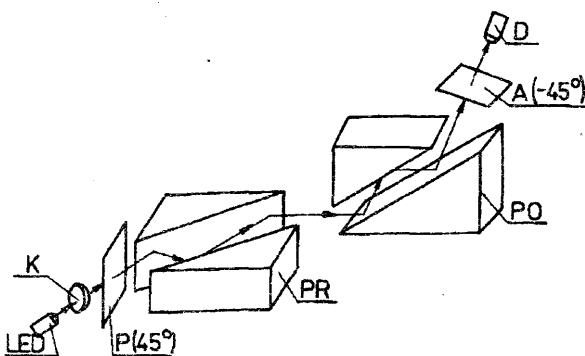


AI(21) 287476 (22) 90 10 24 5(51) G01N 21/21

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
 (72) Brudzewski Kazimierz
 (54) Sensor optyczny toksycznych gazów

(57) Sensor według wynalazku zawiera element optyczny (PR) w postaci dwóch płaskorównoległych powierzchni pokrytych warstwą reaktywną, **odbijającą światło**. Za elementem (PR) usytuowany jest element optyczny odniesienia (PO) w postaci dwóch płaskorównoległych powierzchni odbijających **światło**. **Normalna** tych powierzchni leży w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny padania wiązki świetlnej na powierzchnię elementu (PR) z warstwą chemicznie reaktywną. Powierzchnie obu elementów (PR) i (PO) tak są względem siebie zorientowane, że kąty padania wiązki na powierzchnię elementu (PR) i (PO) są sobie równe.

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 290952 (22) 91 07 05 5(51) G05D 23/19

- (75) Matias Włodzimierz, WARSZAWA;
 Woyton Marek, ŁÓDŹ
 (54) Sposób poprawiania liniowości charakterystyki temperaturowej urządzeń grzejnych, sterowanych przekaźnikiem

(57) Wynalazek dotyczy poprawiania liniowości charakterystyki temperaturowej urządzeń grzejnych, wykorzystywanych w gospodarstwie **domowym**, jak np. żelazko do prasowania czy grzejnik wody, lub w instalacjach przemysłowych. Rozwiązanie to polega na **bezingerencyjnym** sprzężeniu **fotooptycznym** dwóch

układów sterujących i sprowadza się do umieszczenia na lampkach kontrolnych lub miernikach wskazówkowych czy też **galwanometrach** lusterkowych, jako wskaźnikach, elementów **światłoczułych**. Elementy te przekazują skokowe sterowanie układowi tyrystorowemu, który te skoki łagodzi.

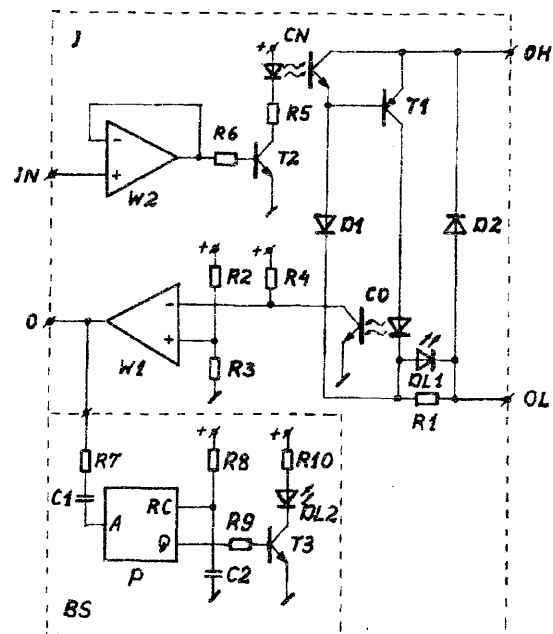
(1 zastrzeżenie)

AI(21) 287571 (22) 90 10 30 5(51) G06F 3/05

- (71) POLKOLOR Zakłady Kineskopowe,
 PIASECZNO
 (72) Szopiński Henryk
 (54) **Interfejs**

(57) Interfejs według wynalazku posiada pierwszy tranzystor pnp (T1), którego emiter jest połączony z pierwszym zaciskiem (OH) pętli prądowej, a **kołektor** - przez diodę **optoizolatora** odbiorczego (CO) i pierwszy rezystor (R1) z drugim zaciskiem (OL) pętli prądowej. Baza tranzystora (T1) jest przez optoizolator nadawczy (CN) sterowana z wyjścia wtórnika, zbudowanego w oparciu o drugi wzmacniacz operacyjny (W2), którego wejście jest wejściem (IN) interfejsu (!) dla sygnału z komputera. Optoizolator odbiorczy (CO) jest połączony z wejściem pierwszego wzmacniacza operacyjnego (W1), którego wyjście (O) sianowi wyjście interfejsu (i) do komputera. Interfejs (!) posiada pierwszą diodę elektroluminescencyjną (DL1) sygnalizującą ciągłość pętli prądowej oraz drugą diodę elektroluminescencyjną (DL2) umieszczoną w bloku sygnalizacji transmisji (BS).

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 289723 (22) 91 04 03 5(51) G06F 13/03

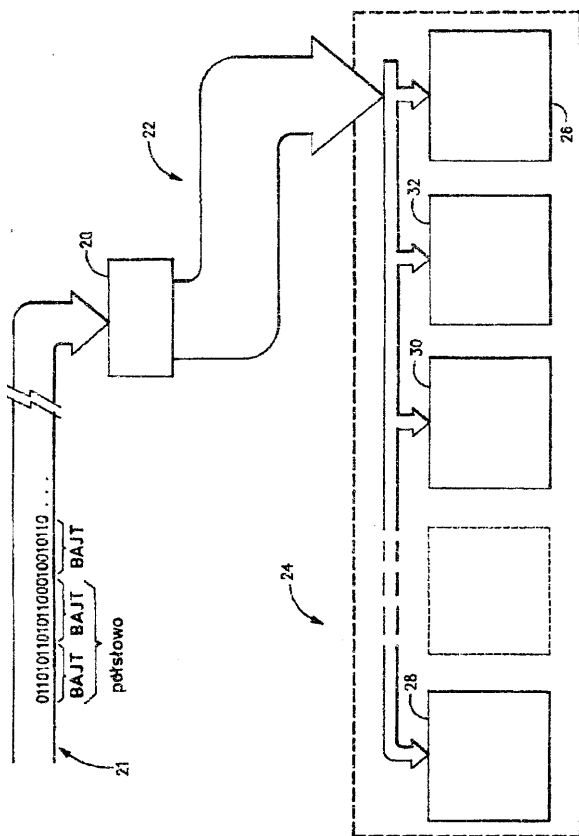
- (31) 90 519382 (32) 90 05 04 (33) US
 (71) International Business Machines Corporation, ARMONK, US
 (72) Vassiliadis Stamatis, Eickemeyer Richard James
 (54) Uniwersalny sposób składania danych na poziomie rozkazu przy równoległym przetwarzaniu danych

(57) Sposób według wynalazku dotyczy identyfikacji rozkazów w strumieniu bajtów i oznaczania co najmniej dwóch rozkazów do równoległego wykonania. Pierwsza możliwa sekwencja rozkazów rozpoczyna się przez wybranie przypuszczalnego pier-

wszego rozkazu, którego długość lokalizuje się w pierwszej możliwej sekwencji rozkazów. Następnie długość pierwszego rozkazu używa się dla zlokalizowania przypuszczalnego drugiego rozkazu oraz zakodowuje się przypuszczalny pierwszy i drugi rozkaz w celu wskazania czy zostały one oznaczone do wykonania równoległego dla szczególnej konfiguracji systemu komputerowego. Sposób według wynalazku jest realizowany w układzie, który zawiera jednostkę (20) do składania rozkazów, która pobiera strumień (21) binarnych rozkazów skalarnych (z lub bez danych) i selektywnie grupuje niektóre z sąsiednich rozkazów skalarnych celem utworzenia zakodowanych rozkazów złożonych.

Wynikowy strumień (22) rozkazów złożonych zawiera zatem rozkazy skalarne niezdolne do wykonania równoległego wraz z rozkazami złożonymi z grup rozkazów skalarnych, które można wykonać równoległe. Rozkazy skalarne podaje się do jednostki (24) przetwarzania rozkazów, w której są one kierowane do odpowiedniej jednostki funkcjonalnej. Gdy na wejście jednostki (24) podaje się rozkaz złożony wówczas jego składowe skalarnie skierowane są oddzielnie do odpowiednich jednostek funkcjonalnych celem równoległego wykonania. Typowe jednostki funkcjonalne zawierają jednostkę arytmetyczno-logiczną (26,28), jednostkę (30) arytmetyczną do obliczeń zmienoprzecinkowych oraz jednostkę (32) do generowania adresu pamięci.

(27 zastrzeżeń)



AI(21) 292041 (22) 91 10 15 5(51) G07B 17/00
H04N 1/00
H04M 1/00

(31) 90 4034292 (32) 90 10 25 (33) DE

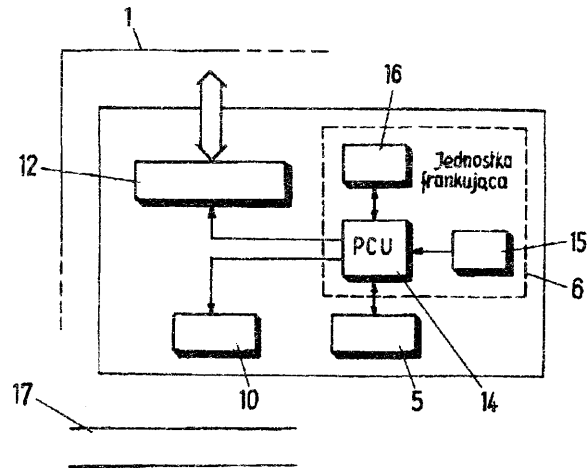
(71) Francotyp-Postaia GmbH, BERLIN, DE

(54) Sposób frankowania przesyłek pocztowych i układ do frankowania przesyłek pocztowych

(57) Układ według wynalazku zawiera układ sterowania telekopiarki (12), jednostkę frankującą (6), modem (10), łącze tele-

komunikacyjne (17) i układ kontroli taśmy barwiącej (5). Jednostka frankująca (6) posiada moduł portu (16), pamięć grafiki (15) i mikroprocesor (14). W przedmiocie zgłoszenia przedstawiono również sposób frankowania przesyłek pocztowych.

(12 zastrzeżeń)

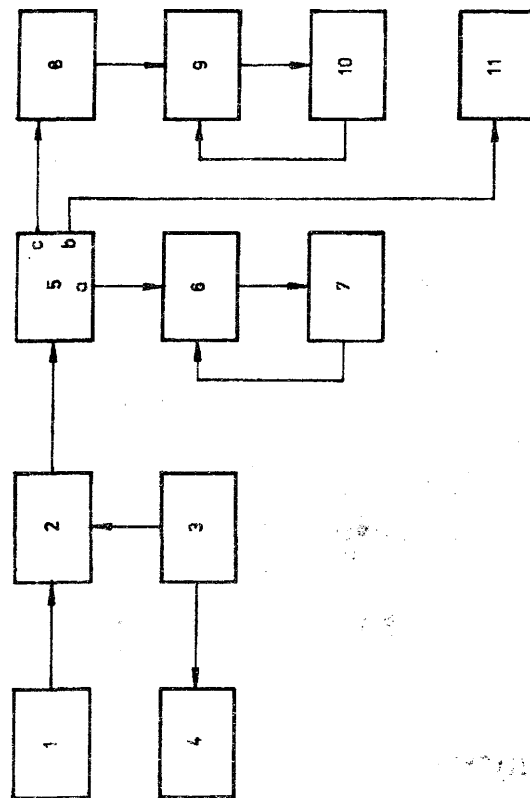


AI(21) 287603 (22) 90 10 31 5(51) G08B 13/00

(75) Krawczyk Wiesław, ŁÓDŹ

(54) Układ sterowania blokadą przeciwwłamaniową

(57) Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada wejście bloku czasowego (2) połączone z wejściem bloku sterującego (5), którego pierwsze wyjście (a) połączone jest z wejściem układu wykonawczego (6) a trzecie wyjście (c) z wejściem bloku sterującego (3) oraz drugie wyjście (b) z wejściem urządzenia sygnalizacji telefonicznej (11).



Ponadto wyjście układu wykonawczego (8) połączone jest z wejściem układu wyłączającego (7) którego wyjście łączy się z drugim wejściem układu wykonawczego (6) natomiast wyjście bloku sterującego (8) połączone jest z wejściem układu wykonawczego (9), którego wyjście łączy się z wejściem układu wyłączającego (10) przy czym wyjście tego układu łączy się z drugim wejściem układu wykonawczego (9).

(1 zastrzeżenie)

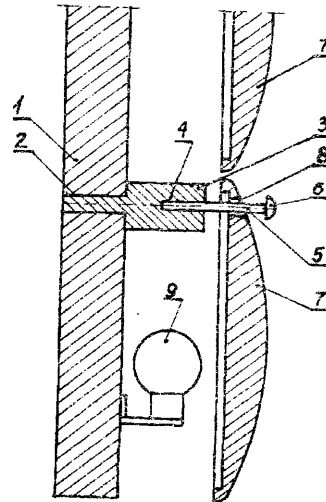
AI(21) 287596 (22) 90 10 30 5(51) G09F 13/06

(75) Murgrabia Wojciech, SZCZECIN

(54) Tablica słowno-cyfrowa i/lub obrazowa

(57) Tablica charakteryzuje się tym, że na płycie konstrukcyjnej (1) w otworach (2) osadzone są sworznie (3) z kołkami (5) usytuowanymi w otworach (4). Na kołkach (5) osadzone są biernie elementy informacyjne (7) mające kolory kontrastowe.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ II

ELEKTROTECHNIKA

AI(21) 287461 (22) 90 10 22 5(51) H01F 21/04

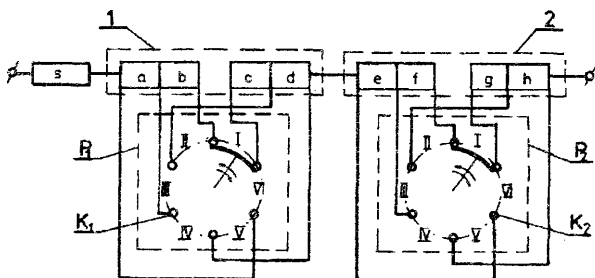
(71) INTRA Przedsiębiorstwo
Badańczo-Wdrożeniowe Spółka z o.o.,
ŁÓDŹ

(72) Łowicki Andrzej

(54) Cewka indukcyjna wysokonapięciowa o regulowanej wartości indukcyjności

(57) Cewka według wynalazku odznacza się tym, że część regulacyjna uzwojenia cewki jest podzielona na dwie sekcje regulacyjne (1) i (2) mające zbliżone do siebie liczby zwojów, z których każda jest umieszczona na końcu lub w środku uzwojenia i podzielona na tą samą liczbę stopni (a), (b) itd., przy czym każdy stopień posiada inną liczbę zwojów niż pozostałe. Zaczepy wyprowadzone z końców stopni sekcji (1) są połączone ze stykami stałymi (K₁) przełącznika zaczepów (P₁) a zaczepy wyprowadzone z końców stopni sekcji (2) są połączone ze stykami stałymi (K₂) przełącznika zaczepów (P_a). Liczba zaczepów wyprowadzonych z każdej sekcji (1) i (2) uzwojenia jest równa liczbie nastawialnych pozycji przełącznika (P₁) (P₂) odpowiadających różnym liczbom włączonych zwojów sekcji.

(2 zastrzeżenia)



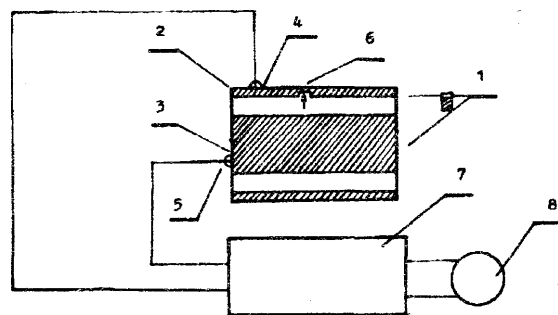
AI(21) 287473 (22) 90 10 24 5(51) H01J 49/26

(75) Góral Arkadiusz, WARSZAWA

(54) Spektrometr masowy

(57) Spektrometr masowy według wynalazku składający się z sondy pomiarowej (1) i układu pomiarowego admittancji (7) charakteryzuje się tym, że sonda pomiarowa (1) stanowi układ elektrod równoległych (2,3), litych lub perforowanych korzystnie siatkowych pomieszczonych w próżni lub gazie rozrzedzonym w wyprowadzeniach (4,5) zewnętrznych połączonych z układem pomiarowym (7) określającym częstotliwość absorpcyjnego rezonansu prądowego. Układ pomiarowy (7) zasilany jest z generatora (8) o regulowanej częstotliwości i amplitudzie.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 287566 (22) 90 10 29 5(51) H01S 3/091

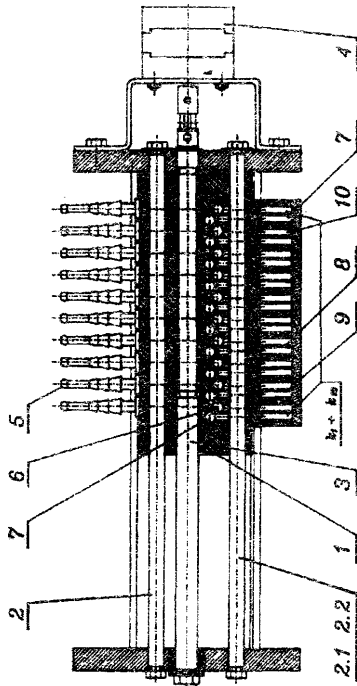
(71) Data Telecommunication Systems Spółka z o.o., WARSZAWA

(72) Pokora Ludwik, Haiak Aleksander, Ujda Zbigniew, Racz Roman, Kamiński Andrzej, Jasiuk Remigiusz

(54) Kuweta lasera barwnikowego

(57) Kuweta według wynalazku posiada co najmniej dwie komory barwnikowe (K1 ...K10) wykonane w korpusie (1) osadzone na prowadnicach (2...2.1...2.2) oraz centrycznie na wałku (3) sprzężonym mechanicznie z pozycjonerem (4).

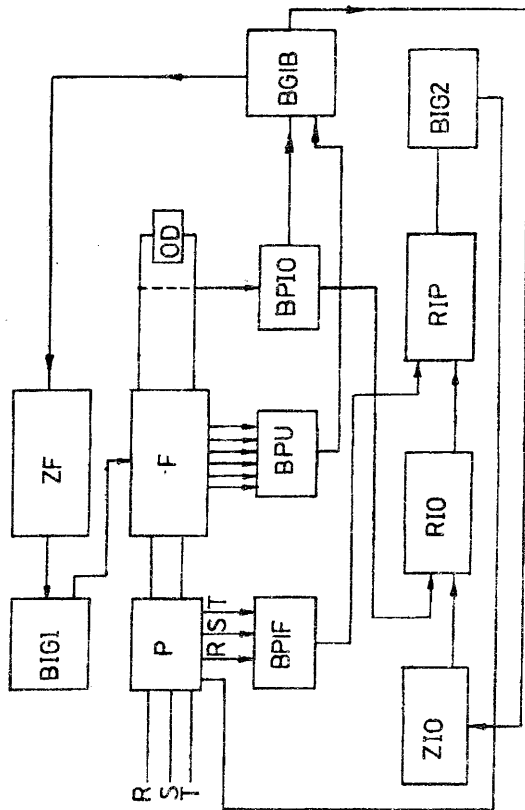
(1 zastrzeżenie)



AI(21) 287567 (22) 90 10 30 5(51) H02H 7/10
H02H 7/20

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
- (72) Stańkowski Klemens, Wilbik Krzysztof
- (54) Układ blokad i zabezpieczeń zasilacza impulsowego w przypadku zwarcia w odbiorniku

(57) Zgodnie z wynalazkiem układ posiada blok (BGIB) generujący impulsy blokad o określonym czasie trwania, którego pierwsze wejście jest połączone z pierwszym wyjściem bloku



pomiaru wartości średniej i szczytowej prądu odbiornika (BPIO), i którego wyjście drugie jest połączone z pierwszym wejściem regulatora prądu odbiornika (RIO).

Drugie wejście bloku (BGIB) jest połączone z wyjściem bloku pomiaru napięcia szczytowego (BPU) baterii komutacyjnych falownika (F).

Pierwsze wyjście bloku generującego impulsy blokad (BGIB) jest połączone z wejściem zadajnika częstotliwości pracy falownika (ZF) połączonego z blokiem generującym impulsy tyrystorów falownika (BIG1).

Drugie wyjście bloku (BGIB) jest połączone z wejściem zadajnika prądu odbiornika (ZIO), którego wyjście jest połączone z drugim wejściem regulatora prądu odbiornika (RIO), a wyjście regulatora (RIO) jest połączone z drugim wejściem regulatora prądu prostownika (RSP), którego pierwsze wejście jest połączone z blokiem pomiaru wartości średniej prądu fazowego sieci zasilającej (BPIF).

Wyjście regulatora (RIF) jest połączone z wejściem bloku generującego impulsy bramkowe tyrystorów prostownika (BIG2).

(1 zastrzeżenie)

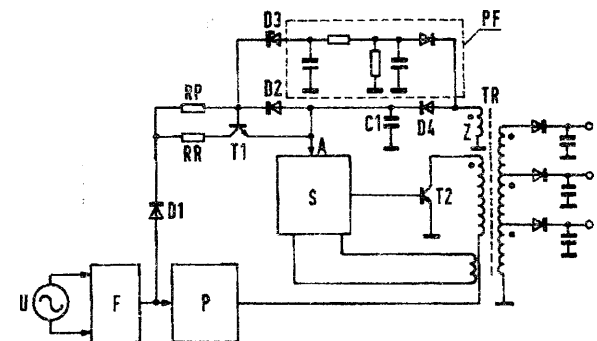
AI(21) 287501 (22) 90 10 25 5(51) H02M 3/137
G05F 1/10

- (71) LUMEL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Metrologii Elektrycznej, ZIELONA GÓRA
- (72) Stąpel Józef, Wojnicz Roman
- (54) Zasilacz impulsowy z układem rozruchowym

(57) Układ według wynalazku ma sterownik (S), którego wyjście jest połączone z bazą tranzystora przełączającego (T2) włączonego w uzwojenie pierwotne transformatora impulsowego (TR).

Układ rozruchowy sterownika (S) ma rezystor rozruchowy (RR) i włączony szeregowo z nim tranzystor (T1), którego baza jest połączona z katodą diody Zenera (D3), o anodzie połączonej przez układ prostująco-filtrujący (PF) z jednym z końców uzwojenia zasilania (Z) transformatora impulsowego (TR).

(1 zastrzeżenie)

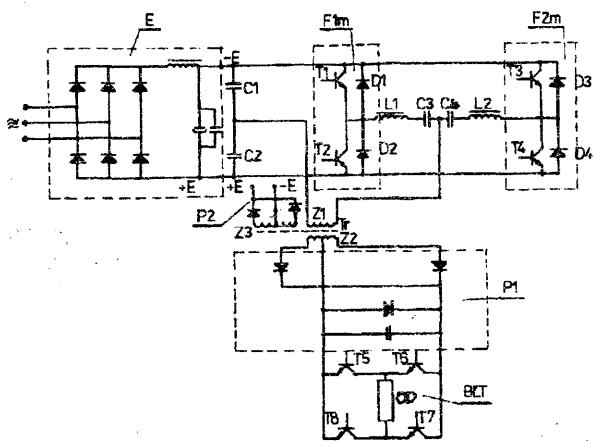


AI(21) 287569 (22) 90 10 30 5(51) H02M 7/505
H02M 7/525

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
- (72) Stańkowski Klemens, Wilbik Krzysztof
- (54) Falownik o regulowanej częstotliwości i amplitudzie napięcia wyjściowego

(57) Zgodnie z wynalazkiem transformator wyjściowy (Tr) każdej fazy ma drugie uzwojenie wtórne (Z3), które poprzez blok prostownika (P2) jest połączone ze źródłem napięcia stałego (E).

(1 zastrzeżenie)

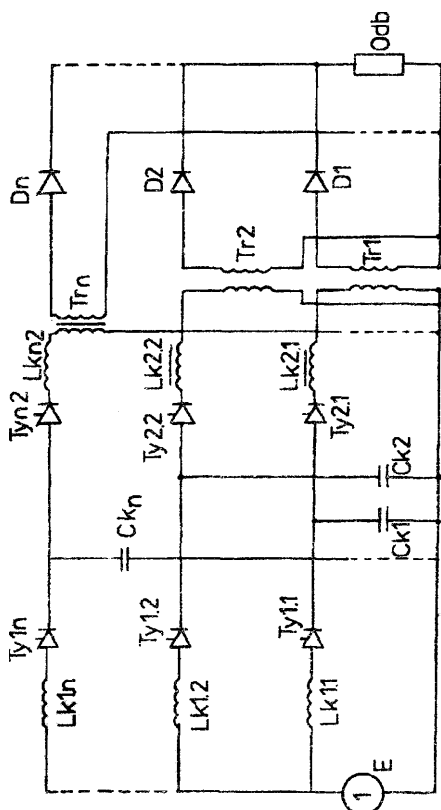


AI(21) 287568 (22) 90 10 30 5(51) H02M 7/505

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
- (72) Stańkowski Klemens, Wilbik Krzysztof
- (54) Falownik sekwencyjny o podwyższonej częstotliwości napięcia wyjściowego

(57) Zgodnie z wynalazkiem falownik posiada w każdej gałęzi równoległej włączony pomiędzy dodatnim biegunem źródła napięcia stałego (E) a pierwszym tyrystorem (Ty 1.1, Ty 1.2, ..., Ty 1.n) pierwszy dławik komutacyjny (LK 1.1, LK 1.2, ..., LK 1.n), zaś drugi dławik komutacyjny (LK 2.1, LK 2.2 ... LK n.2) włączony jest pomiędzy drugim tyrystorem (Ty 2.1, Ty 2.2, ..., Ty n.2) a jednym zaciskiem pierwotnego uzwojenia transformatora wyjściowego (Tr 1, Tr 2, ..., Tr n), którego drugi zacisk połączony jest z ujemnym biegunem źródła (E). Uzwojenie wtórne transformatora (Tr 1, Tr 2, ..., Tr n) każdej gałęzi równoległej falownika połączony jest poprzez diodę (D 1, D 2, ..., D n) z odbiornikiem (Odb).

(1 zastrzeżenie)

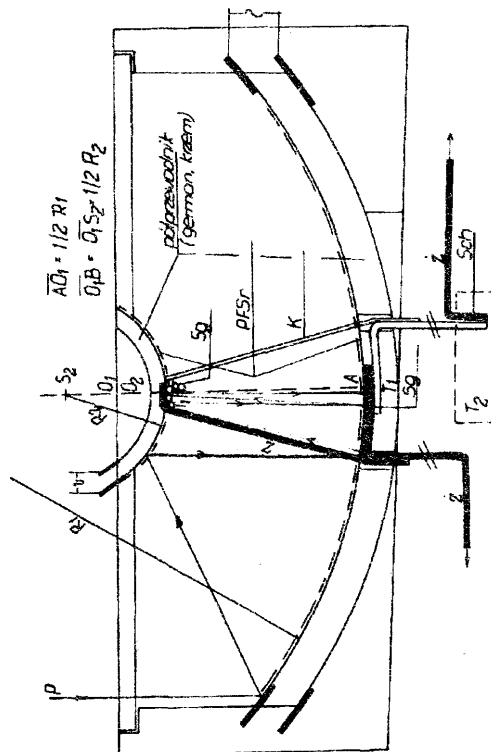


AI(21) 286097 (22) 90 07 16 5(51) H02N 6/00

- (75) Solarz Władysław, KRAKÓW
- (54) Ogniwo fototermoelektryczne

(57) Ogniwo według wynalazku jest sprzężonym układem dwóch zwierciadeł - wklęsłego o promieniu R_1 i wypukłego o promieniu R_2 . W miejscach skupienia energii słonecznej to jest wzdłuż linii AB są usytuowane: zestaw spojów (Ss) z żelaza (ż) i konstantanu (K) oraz elementy ogniwa fototermoelektrycznego w postaci siatki ze srebra (PFSr). Poza zwierciadłami umieszczone są spojenia chłodzone (Sch).

(1 zastrzeżenie)



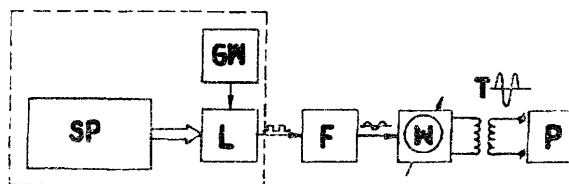
AI(21) 287588 (22) 90 10 31 5(51) H03K 3/00

G01R 23/00

- (71) Zakład Energetyczny Zamość, ZAMOŚĆ
- (72) Grzeszczuk Zbigniew, Jabłoński Tomasz
- (54) Sposób i układ do wytwarzania sygnałów do strojenia i testowania przekaźników podczęstotliwościowych

(57) Układ według wynalazku składa się z generatora, filtru (E), wzmacniacza (W) i transformatora (T), przy czym generator sygnału składa się z programowanego licznika (L), na którego wejście podawany jest sygnał z generatora wzorcowego (GW) stabilizowany rezonatorem kwarcowym o częstotliwości 1 MHz, współpracującego z systemem mikroprocesorowym (SP), za pomocą którego zadawana jest częstotliwość sygnału wyjściowego. W przedmiocie zgłoszenia podany jest również sposób wytwarzania sygnałów do strojenia i testowania przekaźników.

(2 zastrzeżenia)

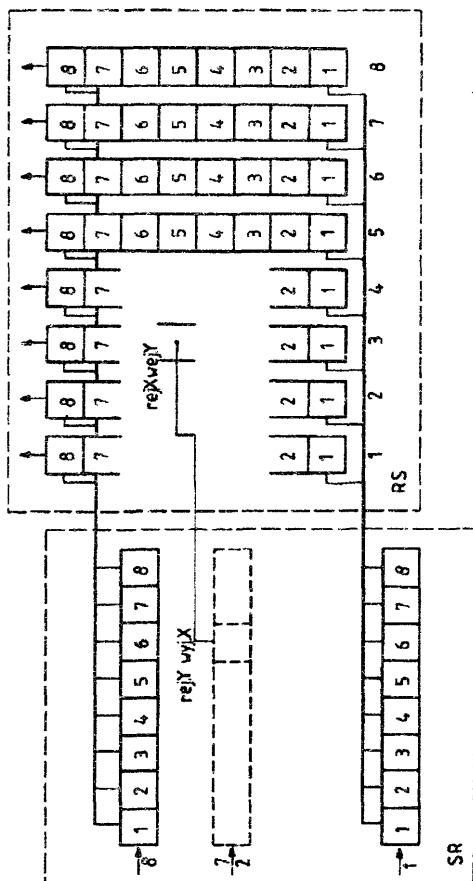


AI(21) 287617 (22) 90 11 02 5(51) H04J 4/00
H04L 27/26

- (71) TELKOM-TELEFONIA Zakłady Teleelektroniczne, BYDGÓSZCZ
- (72) Szurowski Jerzy, Dąbrowski Marian, Zmizdziński Ireneusz
- (54) **Układ wtórnego zwielokrotniania strumieni PCM**

(57) Układ zawiera przesuwne rejestry **szeregowo-równoległe** (SR) i przesuwne rejestry **równoległo-szeregowe** (RS) w takiej samej ilości, równej długości rejestru. Każde kolejne wyjście każdego rejestru **szeregowo-równoległego** (SR) o określonym oznaczeniu połączone jest z wejściem o takim samym oznaczeniu każdego kolejnego rejestru **równoległo-szeregowego** (RS).

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 289862 (22) 91 04 12 5(51) H04N 5/00
H04N 5/14
H04N 3/16

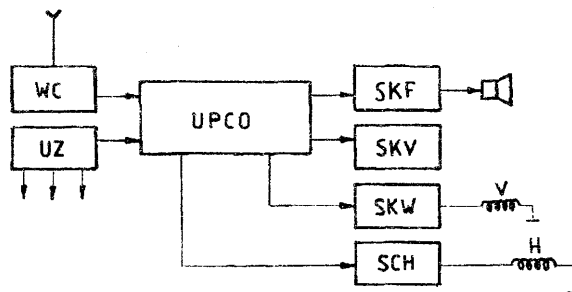
- (71) INEL Przedsiębiorstwo Informatyczno-Elektroniczne Spółka z o.o., GDANSK
- (72) Mamczur Wojciech, Wiliński Jerzy, Grubski Bogusław
- (54) **Układ toru sygnałowego i odchylenia pionowego odbiornika telewizyjnego, zwłaszcza monochromatycznego**

(57) Układ według wynalazku zawierający znany układ zasilania oraz końcowe stopnie **odchylenia** pionowego i poziomego, jak również wzmacniacze końcowe fonii i wizji, w tym również zintegrowane w postaci układów scalonych VLSI charakterystyczny tym, że do wyjścia głowicy wysokiej częstotliwości (WG) użyte

jako tuner **CDY5-701X** produkcji firmy SAMSUNG, jest dołączony zintegrowany jednoukładowy zespół (UPCO) pośredniej częstotliwości wizji, pośredniej **częstotliwości** fonii, zawierający układy sterujące stopni końcowych układu odchylenia poziomego H i pionowego V oraz fonii - będący układem scalonym **KA2915** firmy SAMSUNG.

Ma on na wyjściu pośredniej częstotliwości fonii przyłączony stopień końcowy fonii (SKF) będący układem scalonym **GL386** firmy GOLDSTAR, a na wyjściu sterującym odchylenia pionowego V dołączony stopień końcowy odchylenia pionowego (**SKW**), będący układem scalonym **KA2131**.

(7 zastrzeżenie)



A1(21) 287539 (22)9010 25 5(51) H04R 1/26

- (75) Baran Antoni, NOWA HUTA
- (54) **Sposób słuchania dźwięków pochodzących z urządzeń elektrotechnicznych i urządzenie do słuchania dźwięków pochodzących z urządzeń elektrotechnicznych**

(57) Urządzeniami do słuchania dźwięków są meble do siedzenia lub zagłówki do tych mebli charakterystyczne tym, że mają zainstalowane przetworniki elektroakustyczne.

Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób polegający na nagłośnieniu małej, otwartej przestrzeni przy głowie słuchacza.

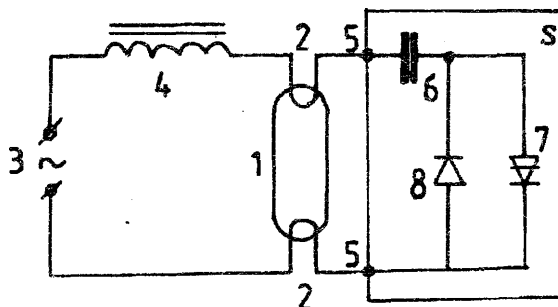
(3 zastrzeżenia)

AI(21) 287585 (22) 90 10 31 5(51) H05B 41/14

- (75) Zawadka Marek, WARSZAWA-KOBYŁKA
- (54) **Układ startera do zapalania na zimno oświetleniowych lamp o wyładowaniu w gazie**

(57) Układ startera według wynalazku posiada element przełączający dynistor (7) i równoległe do niego dołączoną w przeciwnym kierunku diodę (8), przy czym napięcie przełączające dynistora (7) wynosi 1,0 do 2,0 napięcia zasilania, przy wartości pojemności kondensatora (6) takiej, aby współczynnik wypełnienia impulsu prądu przez dynistor (7) wynosił od 6,0 do 10,0.

(1 zastrzeżenie)



IL WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

UI(21) 93245 (22) 91 08 01 5(51) A01B 39/12

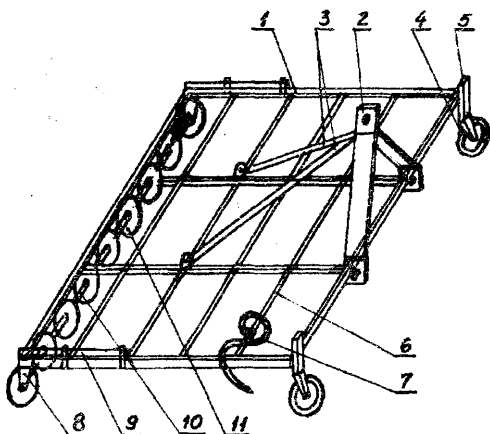
(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, NIDZICA

(72) Rudziński Bogdan, Skudynowski Wiesław

(54) Agregat uprawowy

(57) Agregat według wzoru zawiera ramę (1) z podłużnicami i poprzeczkami (6), która oparta jest na kołach (4) i zawieszaniu (2). Do poprzeczek zamontowane są zęby sprężyste (7), a do tylnej części ramy wał (10) z talerzami (11).

(1 zastrzeżenie)



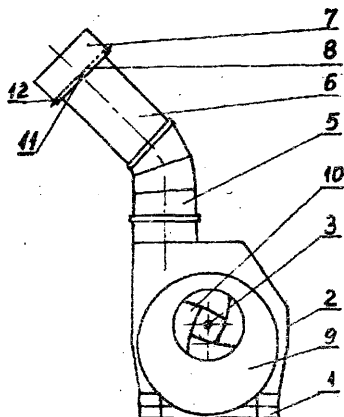
UI(21) 93243 (22) 91 08 01 5(51) A01D 87/10

(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, NIDZICA

(72) Rudziński Bogdan, Potapiuk Alfred

(54) Dmuchała rzutowa

(57) Dmuchała charakteryzuje się tym, że wirnik (10) wentylatora stanowi tarcza z przytwierdzonymi czołowo czterema wygiętymi



łopatkami, a wał (3) wentylatora ma końcówkę zwielowypustem, przystosowaną do przenoszenia napędu z ciągnika lub z silnika elektrycznego.

(2 zastrzeżenia)

UI(21) 93206 (22) 91 07 26 5(51) A24F 27/00

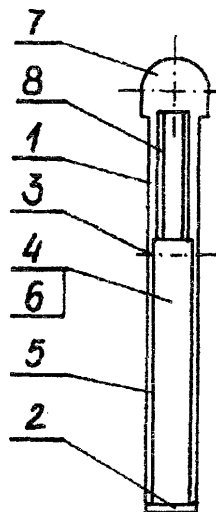
A44B 15/00

(75) Lis Jan, CZĘSTOCHOWA

(54) Brelok, zwłaszcza do kluczy

(57) Brelok charakteryzuje się tym, że stanowi go pudełko na zapalniczki o zmniejszonej grubości i zaokrąglonych ściankach (4) bocznych, mające wieczko (1) połączone obrotowo z uchwytem (2) i pojemnikiem (3), natomiast jedna z zaokrąglonych ścianek (4) bocznych ma prowadnicę (5), w którą wsunięta jest wymienna, dwustronna tarka (6). Po przeciwnej stronie osi obrotu początkowa część (7) wieczka (1) wystaje poza obrys pojemnika (3), zaś od strony wewnętrznej wieczko (1) ma wzdłużne żebro (8) w kształcie ceownika.

(2 zastrzeżenia)



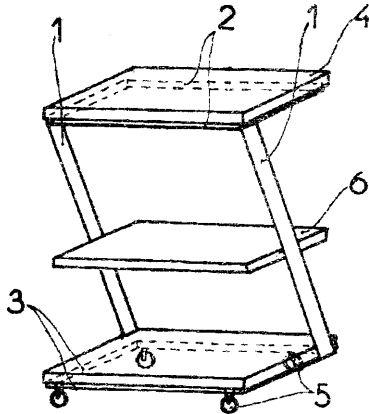
UI(21) 93836 (22) 91 11 05 5(51) A47B 37/02

(75) Kostrubiec Stanisław, Słupsk

(54) Stelaż

(57) Stelaż charakteryzuje się tym, że ma dwie poziome ramy (2) i (3) połączone z sobą wspornikami (1). Na górnych powierzchniach ram (2) i (3) i pomiędzy nimi znajdują się poziome półki (4) i (6). Dolna rama (3) wyposażona jest w kółka (5).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93208 (22) 91 07 27 5(51) A47B 49/00

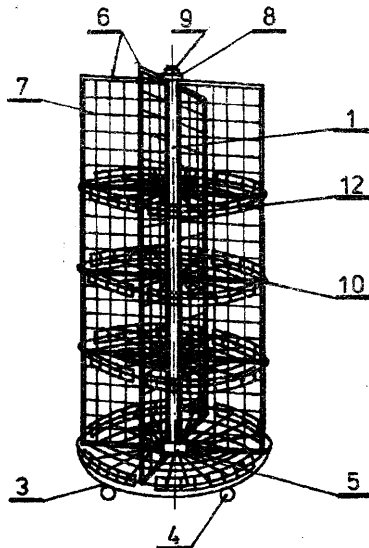
(71) Grzybowski Leszek, GDYNIA
 (72) Grzybowski Leszek, Riegel Benon, Daniluk Andrzej

(54) Cylindryczny regał obrotowy

(57) Regał wykonany z drutu zawiera pionowy rurowy nośny stojak (1) zamocowany poprzez tuleję do podstawy (3) z jezdnyimi kołami (4), na którym w dolnej części umieszczony jest dolny obrotowy osadczy pierścień (5) pionowych nośnych ram (6) wypełnionych osłonowo-usztywniającą siatką (7) i zamontowanych górną częścią w górnym obrotowym osadczym pierścieniu (8) unieruchamianym mocującym dystansowym pierścieniem (9).

W wewnętrznej przestrzeni pionowych nośnych ram (6) znajdują się poprzeczne prowadnice (10) osadzonych w nich rozłącznie na czopach segmentowych półtek (12) z poziomymi hakowymi ogranicznikami.

(1 zastrzeżenie)

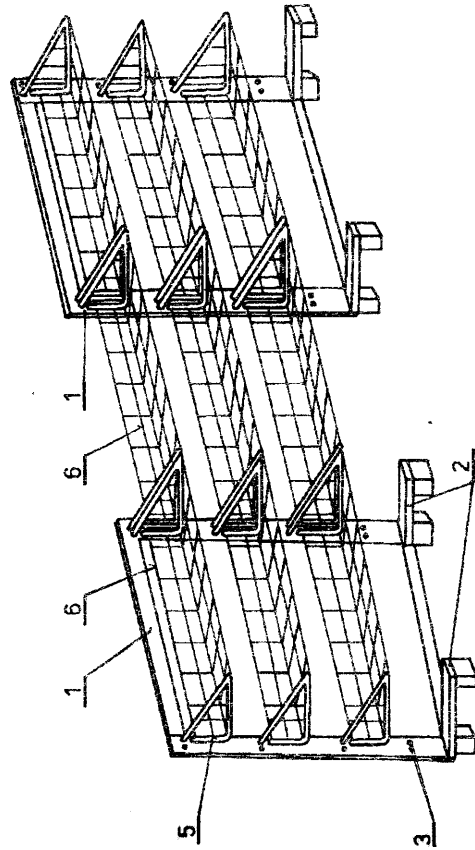


UI(21) 93246 (22) 91 08 01 5(51) A47F 1/00

(71) Grzybowski Leszek, GDYNIA
 (72) Grzybowski Leszek, Riegel Benon
 (54) Regał przyścienny sklepowy

(57) Regał według wzoru zawiera pionową nośną ramę (1) podpartą na bocznych poziomych belkach (2), w której na całej wysokości wykonane są na powierzchni czołowej, w dwóch rzędach osadcze otwory (3) pionowych zaczepów ukształtowanych na górnej tylnej części nośnych ramek (5) każdej półki (8).

(1 zastrzeżenie)



U3(21) 93189 (22) 91 07 24 5(51) A62B 18/02

(61) 44099

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA;
 SECURA Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce, WARSZAWA

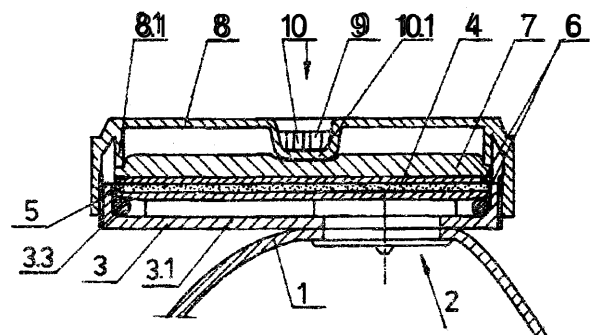
(72) Gradoń Leon, Bodasiński Jacek,
 Mazurkiewicz Sławomir, Lang Lucjan,
 Zakrzewski Sławomir

(54) Półmaska przeciwpyłowa

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stopnia chłonności wkładu filtracyjnego, przy jednoczesnym zwiększeniu jego okresu użytkowania

Półmaska przeciwpyłowa charakteryzuje się tym, że filtr właściwy (5) wkładu filtracyjnego (4) umieszczony jest pomiędzy dwiema warstwami filiziny (6) i połączony trwale na obwodzie poprzez zgrzewanie, tworząc w miejscu zgrzewania warstwę o większej gęstości i stanowi elektretowe włókno polipropylenowe, otrzymywane metodą rodmuchu w polu elektrycznym o wyładowaniu koronowym, o porowatości 70 do 80%, zaś filtr wstępny (7), stanowi warstwa włókniny polipropylenowej o porowatości większej od 80%.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

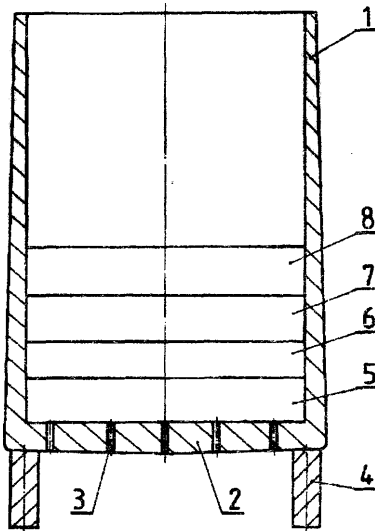
UI(21) 93831 (22) 91 11 04 5(51) B01D 24/20

(75) Czerwiński Ryszard, Poznań

(54) Urządzenie do filtrowania wody

(57) Urządzenie ma postać cylindrycznego naczynia (1) wykonanego ze sztucznego kamienia zaopatrzonego w dno (2), oraz nóżki (4). W dnie (2) wykonane są otwory (3) i na nim osadzone jest złoże filtracyjne.

(2 zastrzeżenia)



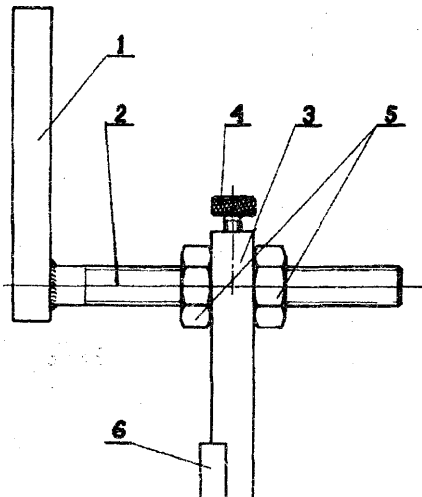
UI(21) 93215 (22) 91 07 29 5(51) B23B 13/12

(71) PZL WOLA Zakłady Mechaniczne, WARSZAWA

(72) Tomaszewski Andrzej, Bonikowski Kazimierz

(54) Przyrząd do ustawiania materiału

(57) Przedmiotem wzoru jest przyrząd do ustawiania materiału, szczególnie na automatach tokarskich, który pozwala na maksymalne wykorzystanie materiału prętowego.



Przyrząd charakteryzuje się tym, że na korpusie (1) jest gwintowany sworzni (2), na którym to jest osadzony zderzak (3) mający płytkę z węglików spiekanych (6), przy czym zderzak (3) ma otwór dopasowany do sworznia gwintowanego (2) i jest ustalony na sworzniu (2) dwoma nakrętkami (5) i śrubą (4).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 93216 (22) 91 07 29 5(51) B24B 7/22

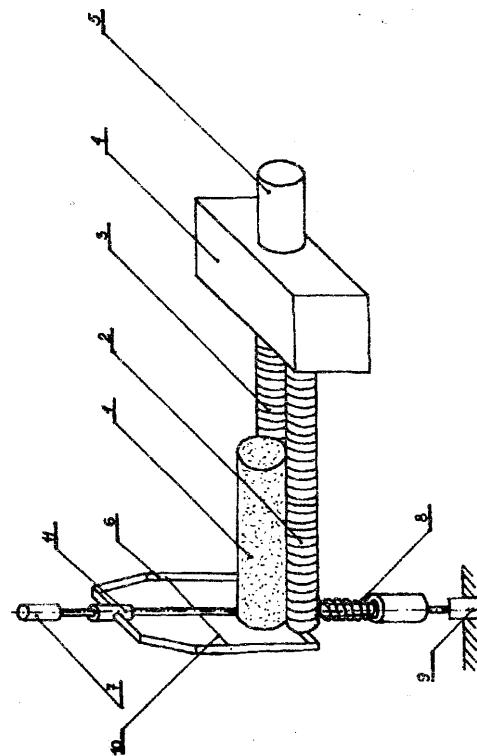
(71) BOLESŁAWIEC Zakłady Ceramiczne, BOLESŁAWIEC

(72) Ziemba Adolf

(54) Urządzenie tnące

(57) Urządzenie przeznaczone jest do automatycznego cięcia galet na płoszki o odpowiednich wymiarach dostosowanych do formowanego na prasie asortymentu wyrobów ceramicznych. Składa się z silnika (5) połączonego przez przekładnię (4) z wałkami śrubowymi (2) i (3) oraz cięgna (9), do którego zamocowano strunę tnącą (10) i ramę (6). Między ramą (6) i cięgnem (9) umieszczono sprężynę (8), a w górnej części ramy (6), w tulei (11) umieszczono element podtrzymujący (7).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 93251 (22) 91 08 03 5(51) B60R 25/06

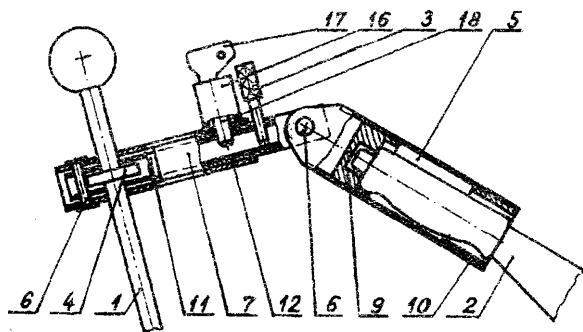
(71) POLMATEX-CENARO Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, ŁÓDŹ

(72) Fiszer Andrzej, Dąbrowski Andrzej, Sokołowicz Paweł, Witkowski Wiesław

(54) Urządzenie **zabezpieczające** pojazd samochodowy przed **kradzieżą**

(57) Urządzenie zabezpieczające stanowią dwa rozłączne zespoły. Jeden z zespołów posiada korpus (5) nakładany na dźwignię (2) hamulca ręcznego i połączony obrotowo z prowadnicą (7) z otworami. Korpus (5) posiada wewnątrz redukującą tuleję (10) i wkładkę (9). Drugi zespół **obejmujący** dźwignię (1) zmiany biegów **stanowi** ramię (11) z otworami, połączone obrotowo z uchwytem (12). Uchwyt (12) ma zamocowany na wolnym końcu zamek (16) z trzpieniem (17) i kluczem (17). Ramię (11) od strony połączenia z uchwytem (12) posiada wygięcie, natomiast uchwyt (12) także od strony połączenia ma wycięcie o promieniu zbliżonym do promienia wygięcia. Ponadto urządzenie **posiada** zatyczkę (3) oraz kołnierz (4) mocowany na stałe na dźwigni (1) zmiany biegów.

(2 zastrzeżenia)



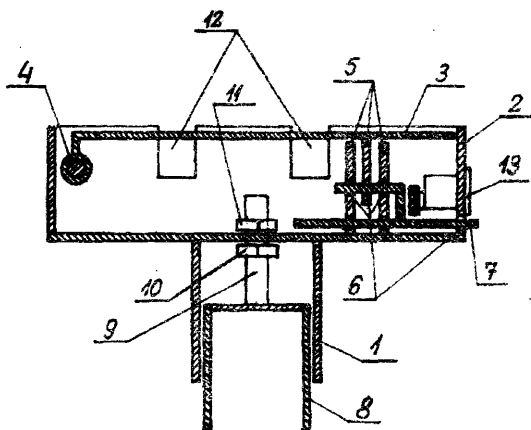
UI(21) 93203 (22) 91 07 26 5(51) B60R 25/08

(75) Stępkowski Lech, LUBLIN

(54) Blokada zabezpieczająca pojazdy samochodowe przed **kradzieżą**

(57) Blokada charakteryzuje się tym, że rygiel (7) ma kształt zbliżony do litery h usytuowanej poziomo, której krótsze ramię umieszczone jest w górnej części dystansowych płaskowników (5), zaś wewnątrz wspornika (1) **umieszczona** jest dystansowa stopa (8) o kształcie zbliżonym do kształtu wspornika (1), przy czym do górnej ścianki dystansowej stopy (8) umocowany jest na stałe gwintowany trzpień (9) wyposażony w dystansową nakrętkę (10) i blokującą nakrętkę (11).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93220 (22) 91 07 30 5(51) B61G 11/10

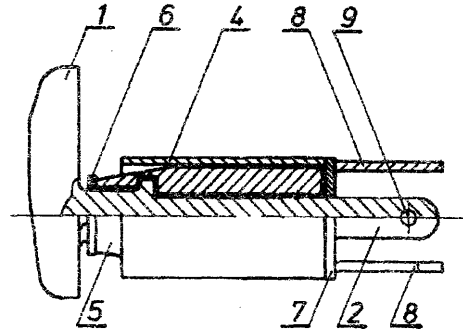
(71) MYSŁOWICE Kopalnia Węgla Kamiennego, MYSŁOWICE

(72) Kubica Marek, Rożnowski Henryk, Hrzibek Krystian

(54) Zderzak pojazdu **szynowego**, zwłaszcza wozu górniczego

(57) Zderzak według wzoru ma zderzakową tarczę (1) połączoną trwale z metalowym trzonem (2) usytuowanym w przelotowym otworze amortyzującej gumy (5). Guma (5) jest osłonięta metalową opaską (4) zamkniętą od strony czołownicy wozu dnem (7) w postaci pierścienia z blachy. Do dna (7) opaski (4) są umocowane trwale dwa wsporniki (8) wykonane z płaskownika, służące do mocowania **zderzaka** do konstrukcji podwozia wozu. W zakończeniu **trzona** (2) jest wykonany przelotowy otwór (9) dla elementu zabezpieczającego zderzak **przed** wypadaniem z opaski (4).

(3 zastrzeżenia)



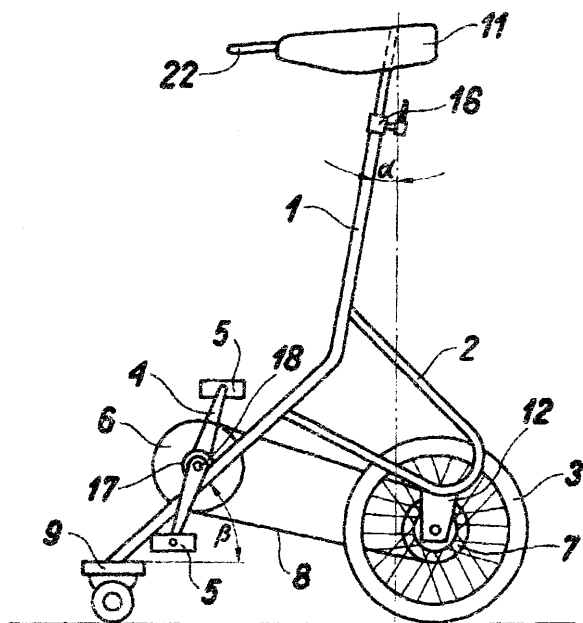
UI(21) 93211 (22) 91 07 29 5(51) B62K 1/00

(75) Mościcki Andrzej, WARSZAWA

(54) Pojazd jednokołowy

(57) Pojazd jednokołowy wyposażony w napęd pedałowaty z przekładnią łańcuchową charakteryzuje się tym, że jego konstrukcja nośna ma postać rury (1) załamanej pod kątem rozwartym i połączonej u dołu za pomocą podpory (9) z układem rolek, natomiast w części górnej rura (1) jest połączona z siodełkiem (11) pojazdu. Ponadto w pobliżu miejsca załamania do rury (1) są przytwierdzone obejmy (2) z uchwytem (12) piasty koła (3) pojazdu.

(6 zastrzeżeń)



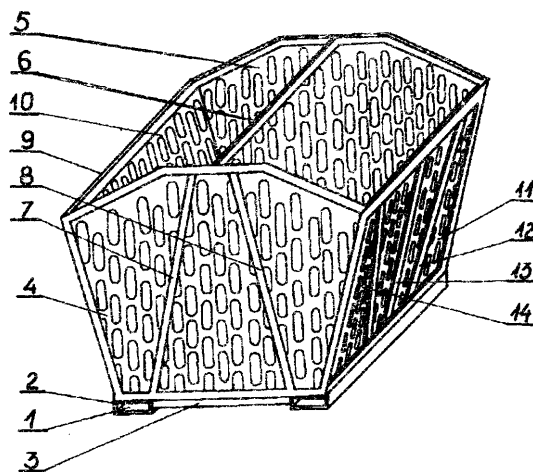
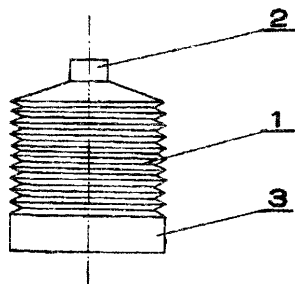
UI(21) 93200 (22) 91 07 25 5(51) B65D 1/04

(75) Mytko Olgierd Zbigniew, GLIWICE

(54) Pojemnik do płynów

(57) Pojemnik wykonany z elastycznej masy termoplastycznej charakteryzuje się tym, że zasadnicza część pojemnika ma kształt składano-rozkładanej harmonijki (1), zakończonej w górnej części otworem wiewowo-wylewowym (2), a dolną część stanowi stała, sztywna podstawa (3),

(1 zastrzeżenie)

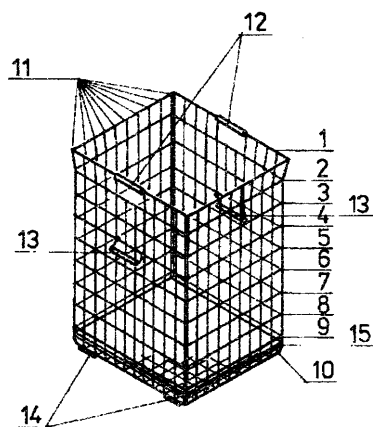


UI(21) 93214 (22) 91 07 29 5(51) B65D 1/38

- (71) PRODUS Produkcyjno-Usługowa Spółdzielnia Techniczna, KOSZALIN
 (72) Apanel Andrzej, Walas Henryk
 (54) Kosz

(57) Kosz według wzoru w kształcie prostopadłościanu o podstawie prostokąta wykonany jest z dziesięciu ramek połączonych ze sobą pionowymi prętami (11). Na górnej ramce (1) umieszczone są stałe uchwyty (12) wyposażone w gumowe ochraniacze. Na ramce (4) umieszczone są ruchome rączki (13) służące do transportu kosza zaś na dolnej ramce (10) przymocowane są cztery stopki (14) stanowiące podstawę kosza.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93247 (22) 91 08 01 5(51) B65D 6/04

- (71) Fabryka Osłonek Białkowych, BIAŁKA k/MAKOWA PODH.
 (72) Kłapyta Henryk, Trembacz Marek
 (54) Pojemnik do transportu dwoiny

(57) Pojemnik do transportu dwoiny wózkiem akumulatorowym w cyklu technologicznym wytwarzania osłonek białkowych do produktów spożywczych, zwłaszcza wędlin charakteryzuje się tym, że ma kształt skrzyni otwartej od góry. Płyta denna stanowi konstrukcję całej skrzyni. Skrzynia rozszerza się ku górze a jej ściany - przednia (4) i tylna (5) są względem siebie równoległe, połączone poprzeczną belką (6) i usztywnione kształtownikami (7) i (8). Obie ściany boczne (10) i (11) są odchylone i usztywnione kształtownikami (12), (13) i (14).

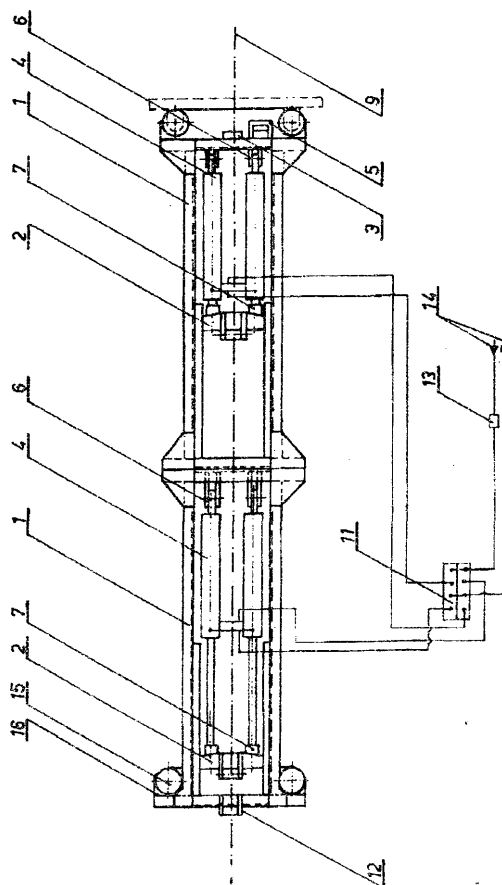
(1 zastrzeżenie)

UI(21) 93177 (22) 91 07 22 5(51) B65G 41/00

- (71) DEBIENSKO Kopalnia Węgla Kamiennego, LEŚCZYZNY
 (72) Karwot Benedykt, Woźnica Czesław
 (54) Urządzenie pociągowe, zwłaszcza do przebudowy przenośników górniczych

(57) Urządzenie pociągowe umożliwia przy odpowiedniej długości łańcucha (3) dokonać jednorazowej przebudowy przenośników. Urządzenie ma dwa człony (1) w postaci skrzyń otwartych. Wprowadzanie urządzenia w ruch odbywa się za pomocą siłowników (4) hydraulicznych. Do ciągnięcia służy ogniwowy łańcuch (9). Zastosowanie dwóch par siłowników (4) umożliwia uzyskanie wystarczającej siły uciągu. Rozłączana konstrukcja umożliwia transport do trudno dostępnych wyrobisk korytarzowych.

(2 zastrzeżenia)

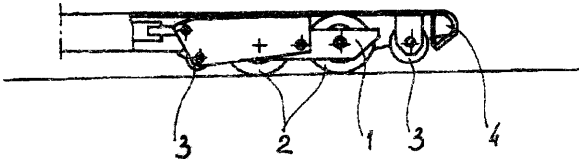


U1(21) 93225 (22) 91 07 31 5(51) B66C 9/08
(75) Żurański Zenon, SŁUPSK

(54) Zespół wózka tylnego wózka podnośnikowego

(57) Zespół wózka charakteryzuje się tym, że ma przed i za rolkami jezdnyimi (2), w sworzniach zamocowanych do ramy (1) wózka, dodatkowe rolki (3), których średnica jest mniejsza od średnicy rolek jezdnych (2). Widły zakończone są ślizgaczem (4) o dolnej płaszczyźnie skośnej.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93205 (22) 91 07 26 5(51) B66F 9/06
(75) Dzięcielski Zdzisław, GDAŃSK

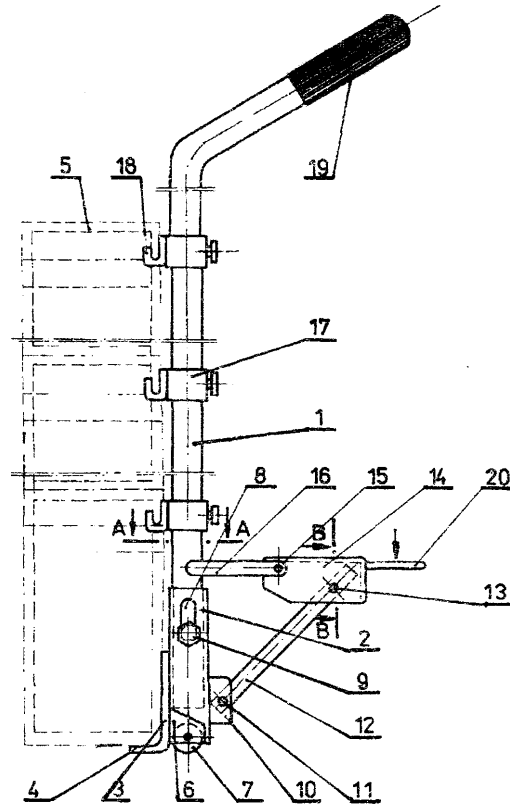
(54) Wózek transportowy, zwłaszcza do przewozu opakowań skrzynkowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji wózka transportowego o prostej lekkiej budowie oraz łatwym załadunku i rozładunku transportowanych opakowań.

Wózek transportowy ma pionową kolumnę (1) osadzoną suwiniwie dolną częścią w nośnym korpusie (2) zawierającym od strony czołowej transportową podstawę (3) z progiem (4) na skrzynkowe opakowania (5), wraz z zamocowanymi do jej tylnej powierzchni wspornikami (6) kół jezdnych (7). Nośny korpus (2) w płaszczyźnie bocznej ma przelotowe prowadnice (8) współpracujące z prowadzącą śrubą (9) pionowej kolumny (1). Nośny korpus (2) w tylnej części ma podporowe elementy (10) osadzenia obrotowego dolnej osi (11) pionowej dźwigni (12) połączonej przegubowo poprzez górną oś (13) z łącznikiem (14), z którym

również przez oś (15) zamocowane są rozporające dźwignie (16) pionowej kolumny (1). Wzdłuż całej wysokości pionowej kolumny (1) osadzone są przesuwne chwytne elementy (17) wraz z wyprofilowanymi na końcach zaczepami (18) do skrzynkowych opakowań (5). Łącznik (14) od strony zewnętrznej zakończony jest naciskowym pedałem (20).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 93187 (22) 91 07 24 5(51) C02F 11/12

(71) TECHLOR Przedsiębiorstwo Wdrożeniowo-Produkcyjne Urządzeń Ochrony Środowiska, POZNAŃ

(72) Tomczak Zygmunt, Patalas Aleksander, Reimer Martyna

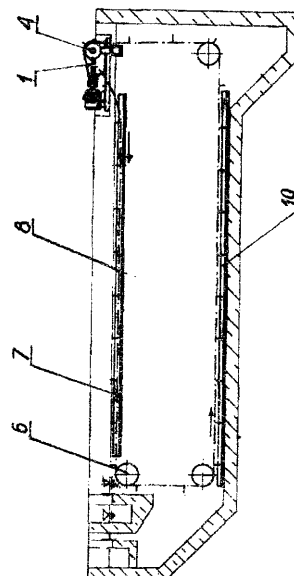
(54) Zgarniacz łańcuchowy

(57) Zgarniacz łańcuchowy mający zastosowanie w procesach obróbki ścieków, zawierający listwy zgarniające zamocowane do łańcuchów nałożonych na koła napędowe, charakteryzuje się tym, że przy dnie zbiornika, na którym osadzony jest zgarniacz usytuowane są dolne koła prowadzące, a tuż pod lustrem cieczy znajdują się górne koła prowadzące (6).

Każdy z łańcuchów (7) stanowi obwód zamknięty opasujący jednocześnie górne koła prowadzące (6), dolne koła prowadzące oraz koła napędowe (4), przy czym koła napędowe (4) umieszczone są nad lustrem cieczy.

Wzdłuż górnego i dolnego ciągu ruGhu listew zgarniających (8) usytuowane są prowadnice (10).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

UI(21) 93180 (22) 91 07 22 5(51) D06F 58/02

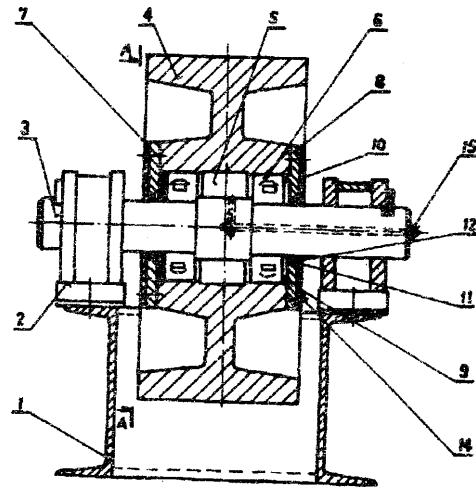
(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, ŚWIDNICA

(72) Bylicki Wiesław, Dworkin Aleksander, Kociumaka Jarosław, Kurek Andrzej, Raszkiewicz Wiesław

(54) Rolka **nośna poziomego** obrotowego bębna, zwłaszcza suszarki bębnowej(57) Celem wzoru jest podniesienie niezawodności **rolek** nośnych, a tym samym i całych aparatów bębnowych.

Rolka nośna charakteryzuje się tym, że ma łożyska toczne (6) umieszczone wewnątrz rolki bieżnej (4) w komorze łożyskowej (5) zamkniętej od obu stron pokrywami **dociskowo-uszczelniającymi** (7) złożonymi każda z jednolitej pokrywki wewnętrznej (8) i podzielonej na segmenty pokrywki zewnętrznej (10) oraz zaciśniętego pomiędzy tymi pokrywkami (8) i (10) oraz zaciśniętego pomiędzy tymi pokrywkami (8) i (10) stykającego się z wałem (3) pierścienia uszczelniającego (12).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, **GORNICZTWO**; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

UI(21) 93244 (22) 91 08 01 5(51) E02F 3/76

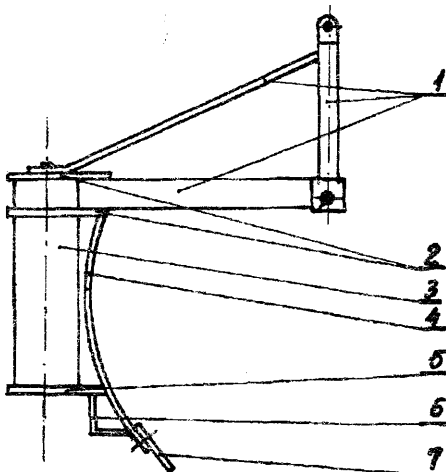
(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, NIDZICA

(72) Rudziński Bogdan, Skudynowski Wiesław

(54) Równiarka

(57) Równiarka charakteryzuje się tym, że ma konstrukcję nośną w kształcie wydrążonego walca (3) z przymocowanymi półkami (2) i (5), do których zamocowane jest zawieszenie (1) i blacha odrzucająca (4) z lemieszem (7).

(1 zastrzeżenie)

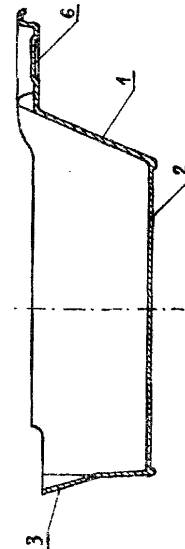


UI(21) 93224 (22) 91 08 01 5(51) E03C 1/20 E03D 9/08

(75) Orzechowski Stefan, SULEJÓWEK

(54) Miska bidetowa

(57) Miska bidetowa na powierzchni bocznej (1) o kształcie nieregularnego owalu, ma od strony tylnej, w górnej części,



kanał wylewowy (3), zaś w przedniej części między obrzeżami ma **mydelniczkę** oraz poniżej uchwyt (6), których płaszczyzny są równoległe do płaskiego dna (2).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 92787 (22) 91 05 24 5(51) E04C 1/39

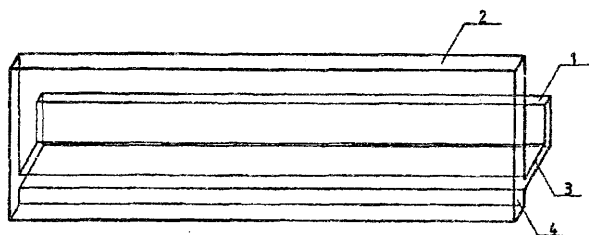
(75) Rolek Leopold, WARSZAWA; Krajewski Janusz, OSTRÓW WLKP

(54) Kształtka do formowania częściowo prefabrykowanego nadproża

(57) Kształtka według wynalazku jest korytem otwartym z obydwu stron, dłuższym niż szerokość otworu zamykanego **nadprożem**. Tylne ściana (1) **jest** niższa od przedniej (2), która przedłużona poza dno tworzy węgarek (4) ustalający położenie elementu stolarki otworowej.

W kształtce podczas formowania **nadproża** umieszcza się zbrojenie i od strony ściany przedniej (2) płytę izolacji termicznej zalewane masą betonową.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93248 (22) 91 08 01 5(51) E04H 12/08

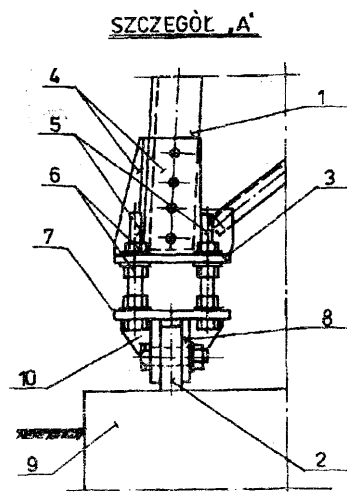
(71) ENERGOPROJEKT Biuro Studiów i Projektów Energetycznych, KRAKÓW

(72) Bendo Marek, Krawczyk Bolesław, Mandecki Stanisław, Put Krzysztof, Rajwa Piotr, Strojny Stanisław, Wilczek Wiesław, Żebro Janusz

(54) Elektroenergetyczny słup przelotowy

(57) Elektroenergetyczny słup przelotowy ma przegubowe stopy o pierwszej płycie (3), która jest sztywno przymocowana do końca krawężnika (1) trzonu słupa. W pierwszej płycie (3) są wykonane otwory, przez które przełożone są śrubowe łączniki (5) z regulacyjnymi nakrętkami (6), przy czym dolne końce śrubowych łączników są sztywno osadzone w otworach drugiej płyty (7), która od dołu ma łącznikowy element (8).

(1 zastrzeżenie)



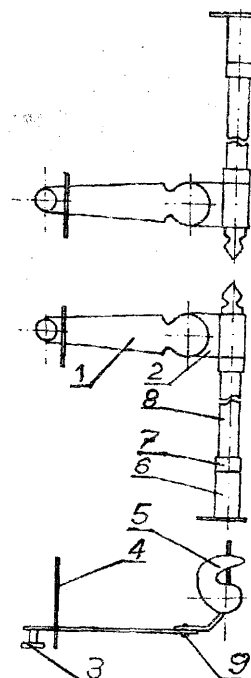
UI(21) 93210 (22) 91 07 29 5(51) E05B 17/02

(75) Duszkiewicz Roman, KOLBUSZOWA

(54) Zawrotnica okienna dzielona

(57) Zawrotnica według wzoru wykonana jest z dwóch prętów (8) oraz dwóch klamek (1). Zawrotnica okienna zamocowana jest do ramy okiennej za pomocą czterech uchwytów pręta (7). Zawrotnica obraca się wokół osi prętów (8) za pomocą klamki (1). Klamka (1) obraca się również wokół nita (9) co umożliwia za pomocą haka (5) dociśnięcie zawrotnicy do ościeżnicy okna a zarazem i skrzydła okiennego do ościeżnicy. Klamka (1) zakładana jest wówczas na skobel (4) co umożliwia ściśnięcie skrzydeł do siebie.

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 93204 (22) 91 07 26 5(51) E21C 29/20

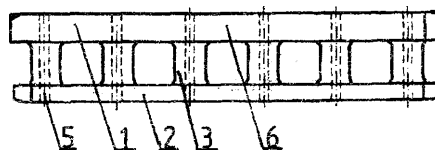
(71) MAFAG Mazurska Fabryka Urządzeń Górniczych, MORAG

(72) Kalinowski Roman, Wojnarowicz Jan, Winczakiewicz Wacław, Urban Stefan, Szklorz Maksymilian, Bulenda Andrzej

(54) Zębátka jezdna **bezciegnowego** mechanizmu posuwu maszyn górniczych

(57) Zębátka jezdna składa się z listwy głównej (1) połączonej z listwą pomocniczą (2) przy pomocy sworzni (3) tworząc jednolity korpus odlewany, a krawędź listwy głównej (1) ma kształt paraboli.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 93192 (22) 91 07 23 5(51) E21C 35/20

E21D 9/12

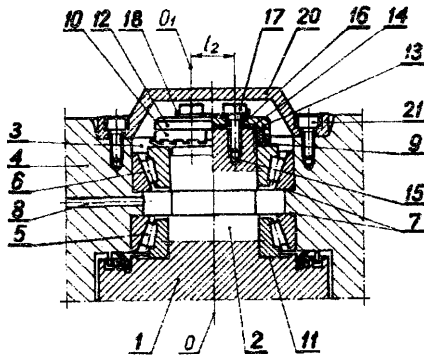
(71) REMAG Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, KATOWICE

(72) Żak Edward, Szwed Zygmunt, Walter Leszek

(54) **Mechanizm** zamocowania czopa korby w łapie ładowarki łapowej

(57) W **mechanizmie** na czop (2) nad nakrętką (10) dociskającą przez podkładkę (9), łożysko toczne górne (6), nasadzona jest pokrywa dociskowa (12) wsparta na nakrętce (10) obwodową kryzą (13). Pokrywa dociskowa (12) dociągnięta jest do nakrętki (10) śrubami (17), wkręconymi w odpowiadające im otwory (15) w powierzchni czołowej (14) czopa (2). Otwory (15) mają osie (O₁) przechodzące przez wierzchołki kwadratu wpisanego w okrąg, którego środek pokrywa się z osią (O) czopa (2). Podkładki (18) pod łby śrub (17) mają kształt zbliżony do prostokąta o krótszych bokach mających zarys półokręgowy wypukłych z dwoma otworami na sąsiadujące ze sobą śruby (17).

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 93250 (22) 91 08 02 5(51) E21D 11/24

(71) RYDUŁTOWY Kopalnia Węgla Kamiennego, WODZISŁAW ŚLĄSKI

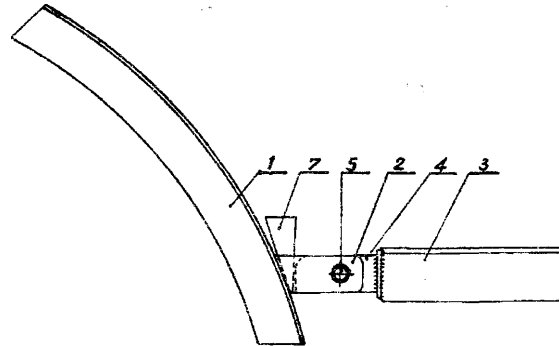
(72) Martinek Romuald, Smyczek Leonard

(54) **Urządzenie** do zabezpieczania skarpy stropu pokładu

(57) **Urządzenie** według wzoru służy do zabezpieczenia skarpy stropu pokładu w momencie wypięcia łuków ociosowych obudowy chodnika **przyscianowego** na skrzyżowaniu **ściana-chodnik**.

Urządzenie złożone z odcinka stropnicowego i odcinka prostego charakteryzuje się tym, że odcinki (1,3) połączone są przegubowo za pomocą sworznia (5).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

UI(21) 93182 (22) 91 07 22 5(51) F15B 15/00

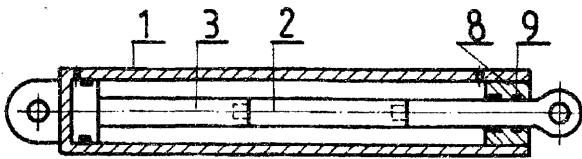
(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, TARNOWSKIE GÓRY

(72) Rurański Jerzy, Stefański Jerzy

(54) **Siłownik** jednostopniowy o dużym skoku

(57) Siłownik ma **łoczysko** złożone z segmentów (2 i 3) połączonych ze sobą za pomocą gwintu. Tuleja dławiąca (8) wyposażona jest w dwie uszczelki (9) współpracujące z **łoczyskiem**. W miejscach styku segmentów (2 i 3) są wykonane powierzchnie pasowane, sfazowania i wgłębienia.

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 93221 (22) 91 07 30 5(51) F15B 15/08
E21D 23/16

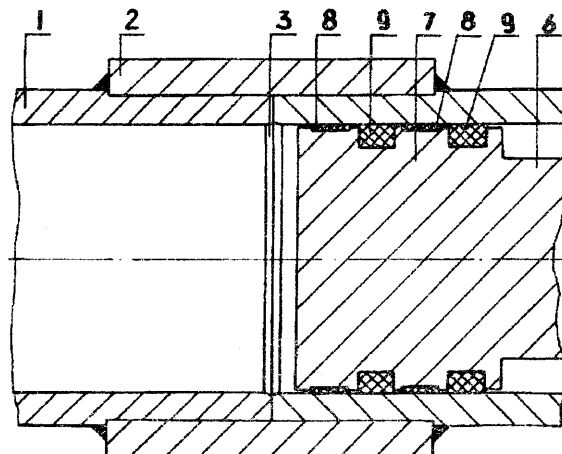
(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, TARNOWSKIE GÓRY

(72) Rurański Jerzy, Stefański Jerzy

(54) **Siłownik** z długim cylindrem

(57) Siłownik ma cylinder składający się z segmentów (1) połączonych ze sobą szeregowo przy pomocy **tulei** (2) nasadzonej z zewnątrz na ich końce, przy czym tiok (7) ma przynajmniej dwie uszczelki (9). Segmenty (1) mają przetoczone końce, które są ciasno pasowane z tulejami (2) oraz mają sfazowania (3) na wewnętrznych krawędziach.

(3 zastrzeżenia)



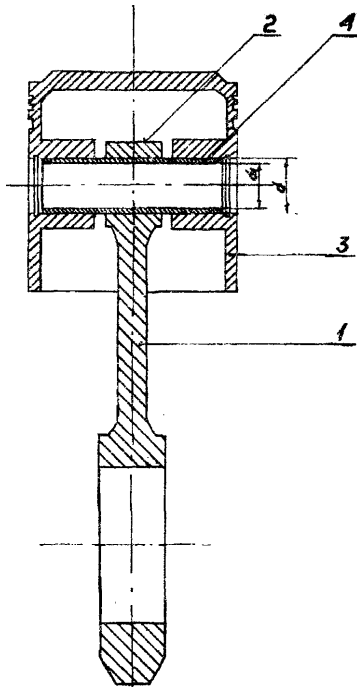
UI(21) 93222 (22) 91 07 31 5(51) F16C 7/00

(75) Zalewski Antoni, KLEOSIN

(54) Układ **korbowo-tłokowy**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że głowka (2) korbowodu (1) od strony zewnętrznej ma kształt okręgu bez **nadlewków**. Tłok (3) od strony wewnętrznej jest z materiału jednolitego i zawiera sworzeń (4), którego stosunek średnicy zewnętrznej (d) do średnicy wewnętrznej (d_1) wynosi 1,47.

(1 zastrzeżenie)



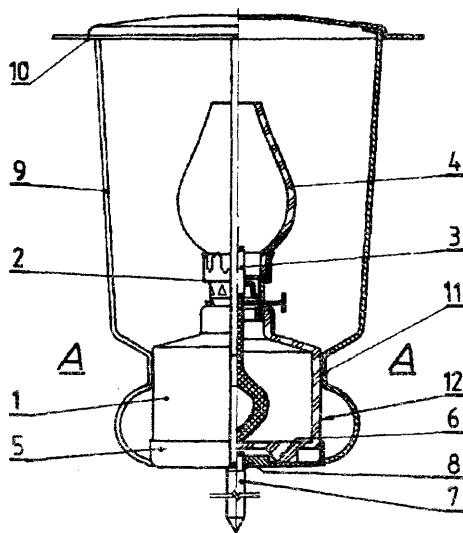
UI(21) 93178 (22) 91 07 22 5(51) F21L 19/00
F21V 37/00

(75) Mańka Kazimierz, POZNAŃ

(54) **Lampa naftowa**

(57) Lampa charakteryzuje się tym, że dolne końce wsporczych prętów (9) osłony (10) są złączone z obrzeżem podstawy (5) zbiornika (1), zaś ich dolne odcinki mają zarys zbliżony do litery S. Górne, wewnętrzne wygięcia (11) prętów (9) przylegają do pobocznic (12) zbiornika (1).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93179 (22) 91 07 22 5(51) F21L 19/00

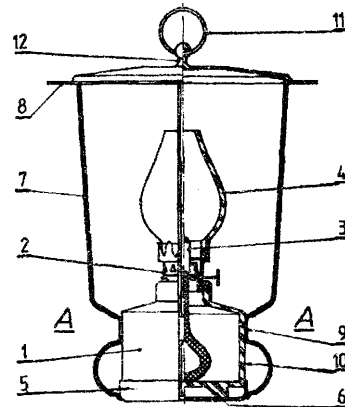
F21V 37/00

(75) Mańka Kazimierz, POZNAŃ

(54) **Lampa naftowa**

(57) Lampa charakteryzuje się tym, że dolne końce wsporczych prętów (7) osłony (8) są złączone z obrzeżem podstawy (5) zbiornika (1), zaś ich dolne odcinki mają zarys zbliżony do litery S. Górne, wewnętrzne wygięcia (5) prętów (7) przylegają do pobocznic (10) zbiornika (1), a osłona (8) ma pośrodku górnej powierzchni wieszakowy zaczep (11).

(3 zastrzeżenia)



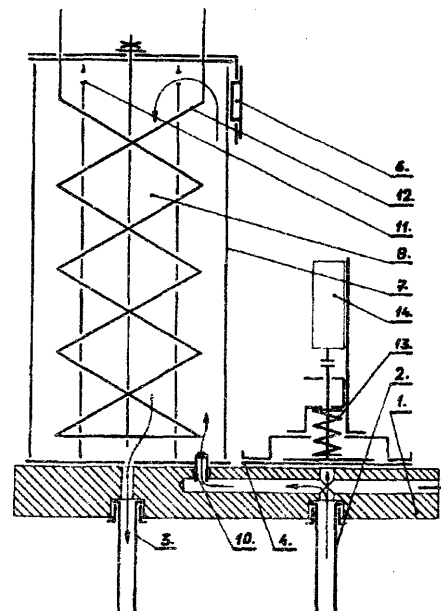
UI(21) 93183 (22) 91 07 22 5(51) F24H 1/20

(75) Mrozek Jerzy, KĘDZIERZYN-KOŹLE;
Rosa Andrzej, KĘDZIERZYN-KOŹLE

(54) **Przepływowy elektryczny ogrzewacz wody**

(57) Ogrzewacz według wzoru użytkowego posiada podstawę (1) w postaci prostopadłościenną kostki, wewnątrz której przeprowadzone są kanał (2) dopływu wody zimnej i kanał (3) odpływu wody gorącej. Na dopływie (2) zamocowana jest membrana (4), która pod ciśnieniem przepływu wody zimnej powoduje włączenie ogrzewania przez oddziaływanie sprężyną (13) na łącznik, który jest równocześnie sprężony z czujnikiem (6) temperatury wody. Nad kanałem (3) odpływu wody gorącej zamocowana jest kolumna grzewcza w postaci dwu współosiowych tulei, z których tuleja (7) posiada zamocowaną w podstawie (1) dyszę (10) doprowadzającą zimną wodę.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

UI(21) 93219 (22) 91 07 30 5(51) G01F 23/02

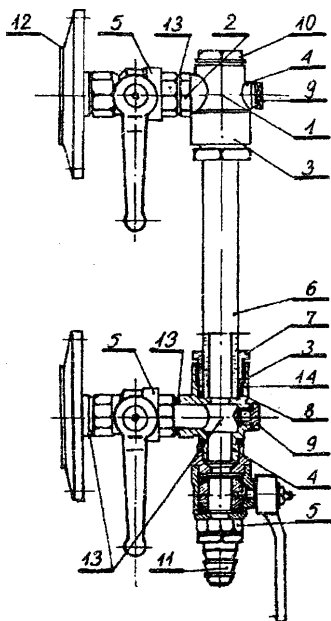
(71) ARMATURA Spółdzielnia Pracy, ŁÓDŹ

(72) Domińczyk Jan, Woźnicki Grzegorz

(54) **Płynowskaz** rurkowy nieprzechyłny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest płynowskaz rurkowy **nieprzechyłny** przeznaczony do wskazywania poziomu cieczy w **kotłach** parowych i zbiornikach do wody i innych cieczy. Płynowskaz składa się z dwóch głowic połączonych rurką zawierających korpusy (1), do których na ramionach (2) zamontowane są przez połączenia gwintowe z pierścieniami dystansowymi (13) kurki odcinające zaopatrzone w zawory kulowe (5) i kolejno przyłącza kołnierzowe (12). Głowice połączone rurką (6) umiejscowione w kielichach z gwintem, doszczelnione są uszczelnkami **tarflenowymi** (8) i dławicą (7). Ramiona (4) w formie kielichów z gwintem zaślepione są korkiem (10), a otwory **udrażniające** zawory kulowe (5) korkami (9).

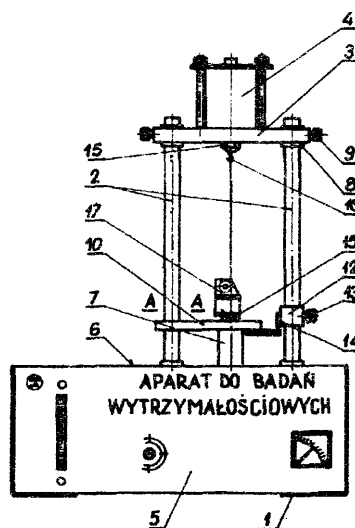
(2 zastrzeżenia)



natomiast w głowicy **tensometrycznej** (4) oraz w trzonie (7) znajdują się gniazda (15) do mocowania w nich odpowiednich uchwyty.

Aparat umożliwia badanie własności wytrzymałościowych preparatów, w szczególności roślinnych i przystosowany jest do współpracy z komputerem, rejestratorem x-y oraz oscylografem pętlicowym.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93196 (22) 91 07 25 5(51) G02B 6/24

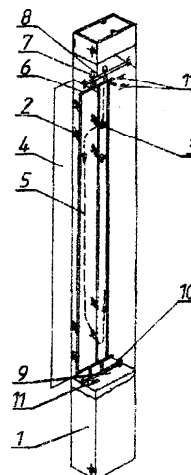
(71) FONICA Łódzkie Zakłady Radiowe, ŁÓDŹ

(72) Rzetelski Zdzisław, Meller Julian, Krysiak Jerzy

(54) **Przełącznica** światłowodów

(57) Przełącznica według wzoru zawiera wysuwany panel komutacyjny (6) zaopatrzone w wieszak (7) współpracujący z przewodnicą (8) oraz kołki ustalające (9) współpracujące z przewodnicą (10) i zatrzaski (11) służące do ustalenia panela (6) w jego skrajnych położeniach.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93227 (22) 91 07 31 5(51) G01N 3/00

G01N 33/00

(71) Instytut Agrofizyki Polskiej Akademii Nauk, LUBLIN

(72) Szwed Grzegorz, Woś Adam, Tys Jerzy

(54) **Aparat** do badań **wytrzymałościowych**

(57) Aparat według wzoru posiada prostokątną obudowę (5), wewnątrz której umieszczona jest podstawa (1) z zespołem napędowym i osadzonymi w niej przewodnicami (2). Przewodnice te oraz trzon (7) zespołu napędowego przechodzą przez górną ścianę (6) obudowy (5). Na przewodnicach (2) **osadzona** jest belka górna (3) posiadająca tuleje ślizgowe (8) ze śrubami (9), na której **osadzona** jest **głowica tensometryczna** (4). Trzon (7) zaopatrzone jest w ramię (10) z wybraniem przewodzącym (11). **Na jednej** przewodnicy (2) znajduje się wspornik (12) ze śrubą (13), na którym osadzony **jest** wyłącznik krańcowy (14),

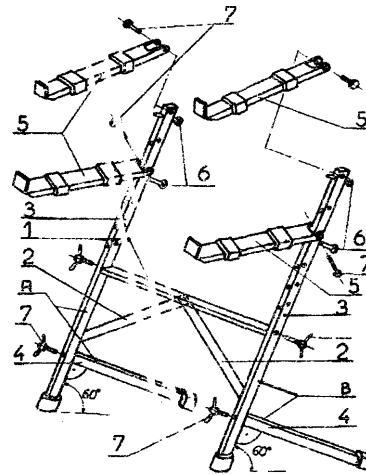
UI(21) 93185 (22) 91 07 22 5(51) G10G 5/00

(75) **Pyrcz Andrzej, ŁÓDŹ; Zwiech Dariusz, ŁÓDŹ**

(54) Statyw do syntezatorów

(57) Statyw według wzoru składa się z dwóch par (A i B) nóg połączonych poprzeczką (1) usztywnionych płaskownikami (2), które w górnej części mają zamocowane ramiona (5) do posadowienia instrumentów muzycznych. Statyw charakteryzuje się tym, że każda para (A i B) nóg ma jedną nogę (3) usytuowaną w stosunku do poziomu pod kątem około 60° i drugą nogę (4) około trzy razy krótszą, zamocowaną pod kątem prostym do dolnej części dłuższej nogi (3). Dłuższe nogi (3) w górnej części mają zamocowane na różnych poziomach ramiona (5), których kątowne położenie w stosunku do poziomu ustawiane jest regulacyjną śrubą (6). Nogi (3,4), ramiona (5) i poprzeczka (1) statywu wykonane są z kształtownika w postaci rury o prostokątnym przekroju i są ze sobą łączone przy użyciu śrub (7).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

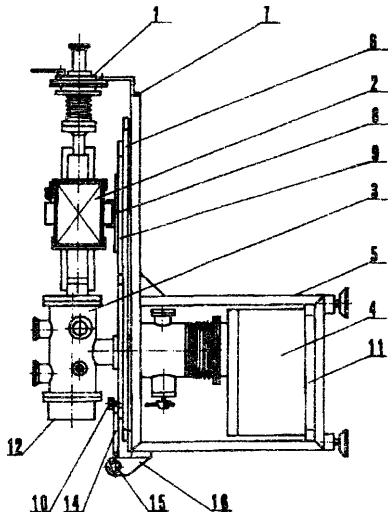
U1 (21) 93229 (22) 91 08 02 5(51) H01S 3/10

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
Mikrosyntezy im. Sylwestra Kaliskiego,
WARSZAWA(72) Famy Józef, Nagraba Stefan, Mamczur
Mirosław, Mróz Waldemar, Pietrzak Jan,
Woryna Eugeniusz

(54) Spektrograf Thomsona

(57) Spektrograf według wzoru utworzony z łącznika (1), układu odchylenia (2), układu rejestracji (3) i próżniowego układu pompowego (4), umocowanych pośrednio do stołu, składającego się ze stojaka (5) i z płyty ruchomej (6) umocowanej do wysięgnika (7) tego stojaka (5), charakteryzuje się ukształtowaniem zaworu odcinającego łącznika (1), układu szczelin, wkładek magnetycznych zespołu odchylenia magnetycznego, elektrod zespołu odchylenia elektrycznego wbudowanych w układ odchylenia (2), oraz wyposażeniem układu rejestracji (3) w zespół wprowadzania wiązki laserowej lasera He-Ne w tor pomiarowy spektrografu. Spektrograf Thomsona jest stosowany do pomiaru rozkładów energetycznych jonów.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93181 (22) 91 07 22 5(51) H02B 5/02

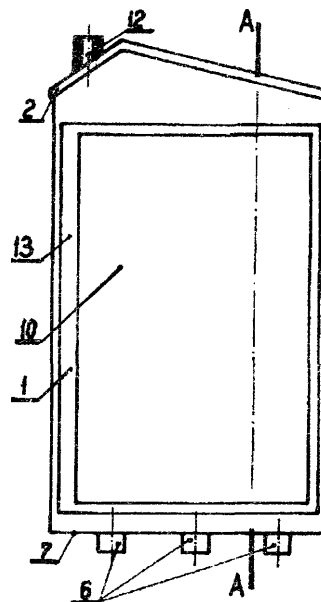
(71) **ELCOM Przedsiębiorstwo**
Produkcyjno-Usługowe Spółka Akcyjna,
GDANSK

(72) Lubocki Andrzej, Wiśniewski Tadeusz

(54) Rozdzielnica niskiego napięcia do
transformatorowych stacji słupowych

(57) Rozdzielnica według wzoru o kształcie skrzynki (1) z daszkiem (2) wykonana jest w całości z materiału poliestrowo-szklanego opartego na żywicy samogalującej. Skrzynka (1) zaopatrzona jest na krawędziach w kolnierze, w których uformowane są wgłębienia. We wgłębieniach osadzone są wyprofilowane kątowno na całym obwodzie drzewiczki (10). Na daszku (2) umieszczona jest grupa nieprzelotowych tulei (12), a pod dnem (7) skrzynki (1) umieszczona jest grupa nieprzelotowych tulei (6).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 93213 (22) 91 07 29 5(51) H05B 3/06

(71) Zakład Techniki Medycznej przy Centrum Zdrowia Dziecka, **WARSZAWA**

(72) Wiechowski Józef, Dubra Stanisław, Gozdecki Tomasz, Zarkov'ski Stanisław, Sawicki Jan, Kopacz Janusz, Kondzioła Adam, Łobodziński Wojciech

(54) Elektryczny piec oporowy do obróbki cieplnej kryształów

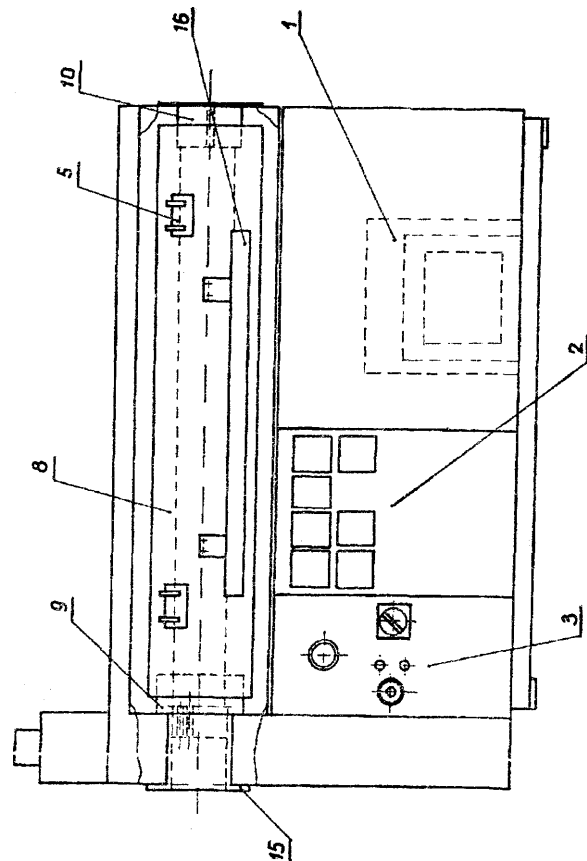
(57) Elektryczny piec oporowy według wzoru posiada w dolnej części zespół zasilacza (1), obok niego znajduje się blok regulacyjny (2), a dalej blok energoroczny (3).

Ponad tymi zespołami umieszczony jest grzejnik oporowy zawierający grzejną skrętkę zwinętą w spiralę o nierównym skoku, tworząc trzy sekcje.

Dwie sekcje skrajne mają długość (L1) i skok (S1), a sekcja środkowa ma długość (L2) i skok spirali (S2). Nad skrętką znajduje się wielowarstwowa izolacja cieplna osłonięta metalową obudową (8).

Wewnątrz skrętki znajduje się ceramiczna rura stanowiąca komorę roboczą. Przednią część grzejnika osłonięta jest przednim korkiem (9), a tylna część korkiem tylnym (10).

(4 zastrzeżenia)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 9/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
285352	A61K	4	287548	E04F	25	290327	C07D	17
286097	H02N	36	287549	A23B	2	290390	B05B	9
286496	E21B	26	287550	E02D	23	290533	A01N	2
286702	B60R	11	287551	B01F	5	290623	B65D	11
286744	E04C	24	287552	C08G	19	290952	G05D	32
287450	E05B	26	287553	C07C	16	291009	F16C	29
287460	C23F	23	287554	B65G	12	291022	B62M	11
287461	H01F	34	287564	A23G	3	291025	C23C	22
287462	C10B	20	287565	E01D	23	291070	B08B	9
287463	B60G	11	287566	H01S	34	291184	E05B	25
287467	F04B	28	287567	H02H	35	291238	B23Q	10
287472	A61K	4	287568	H02M	36	291265	B03D	8
287473	H01J	34	287569	H02M	35	291266	B03D	8
287474	B01J	6	287570	A61K	4	291274	B03D	7
287476	G01N	32	287571	G06F	32	291275	B03D	7
287477	C07C	16	287573	B67D	13	291276	B04C	9
287480	C12N	21	287584	C04B	16	291277	B03D	6
287492	A23J	3	287585	H05B	37	291407	C08L	19
287497	C07C	17	287588	H03K	36	291429	C08F	19
287499	C02F	15	287590	C07D	19	291431	E21C	27
287500	C02F	15	287596	G09F	34	291446	A61K	4
287501	H02M	35	287597	F15B	29	291447	B67D	13
287511	G01L	31	287598	E04F	25	291560	A24D	3
287512	G01L	31	287599	E21D	27	291655	C23C	22
287513	B01J	6	287603	G08B	33	291701	C07D	18
287514	B22C	10	287605	F04C	28	291702	C07D	18
287516	E21D	27	287606	B65G	13	291882	A41D	3
287519	B01J	5	287607	F23G	30	291928	E05B	26
287521	C11D	21	287611	C23C	22	291984	E21C	27
287522	C13D	21	287612	C04B	16	292026	B65G	12
287533	A61F	4	287614	E04B	24	292041	G07B	33
287534	A61F	3	287615	E21D	28	292124	F23D	30
287535	A61F	4	287617	H04J	37	292149	B29C	10
287536	B27B	10	287618	C07D	18	292157	F16F	29
287537	E03B	23	287621	C10M	20	292198	C04B	15
287539	H04R	37	287622	B01J	6	292303	C23F	22
287540	B65G	13	287623	G01N	31	292315	C10B	20
287542	B65G	12	289082	A01N	2	292402	C01F	14
287543	C08L	20	289322	A61K	5	292429	C01F	14
287545	E04F	25	289334	C07D	17	292450	C08B	19
287546	C07C	16	289723	G06F	32			
287547	C02F	14	289862	H04N	37			

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 9/1992

Nr zgłoszenia	Int.Ci ⁵	Strona
1	2	3
92787	E04C	45
93177	B65G	42
93178	F21L	47
93179	F21L	47
93180	D06F	44
93181	H02B	49
93182	F15B	46
93183	F24H	47
93185	G10G	49
93187	C02F	43
93189	A62B	39
93192	E21C	45
93196	G02B	48
93200	B65D	41
93203	B60R	41

Nr zgłoszenia	Int.Ci ⁵	Strona
1	2	3
93204	E21C	45
93205	B66F	43
93206	A24F	38
93208	A47B	39
93210	E05B	45
93211	B62K	41
93213	H05B	50
93214	B65D	42
93215	B23B	40
93216	B24B	40
93219	G01F	48
93220	B61G	41
93221	F15B	46
93222	F16C	47
93224	E03C	44

Nr zgłoszenia	Int.Ci ⁵	Strona
1		3
93225	B66C	43
93227	G01N	48
93229	H01S	49
93243	A01D	38
93244	E02F	44
93245	A01B	38
93246	A47F	39
93247	B65D	42
93248	E04H	45
93250	E21D	46
93251	B60R	40
93831	B01D	40
93836	A47B	38

S P I S T R E Ś C I

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	5
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	14
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	23
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	28
DZIAŁ G	FIZYKA	31
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	34
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	51

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	38
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	40
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	43
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	44
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	44
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	46
DZIAŁ G	FIZYKA	48
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	49
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	52