

INDEKS 353264

ISSN-0137-8015

Cena 15 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Nr 10 (480)

Warszawa 1992

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, **poz. 177**) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI. 1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy **RP -00-950** Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset**. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 9,5. Nakład 770 egz
Cena 15000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **Zam.** 106/92

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 18 maja 1992 r.

Nr 10/480/Rok XX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WÎPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer **pierwszeństwa**)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, **który** nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNALAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

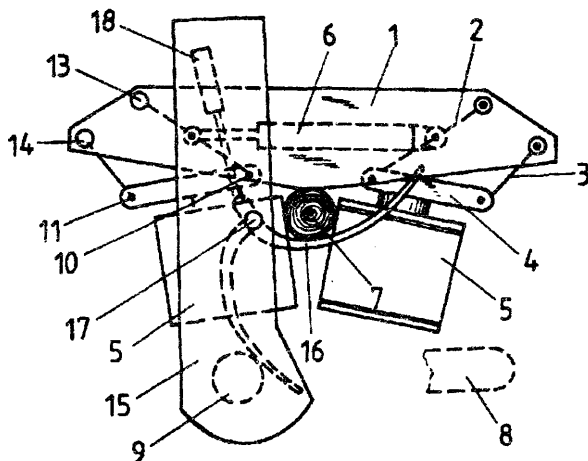
A1(21) 287684 (22) 90 11 08 5(51) A01G 23/095

(75) **Ketonen** Lauri Lalervo,
KRISTINANKAUPUNKI, FI

(54) Kombajn do drewna, zwłaszcza kombajn
leśny

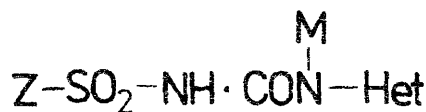
(57) Kombajn leśny ma ramę, dwie gąsienice **podawcze** połączone jedna naprzeciw drugiej, przedni nóż zdzierający i tylny nóż (16) **zdzierający**. inna rama, dla gąsienicy podawczej **opiera** się na połączonych ramionach trapezowych. Tylny nóż (16) zdzierający zamocowany jest na ramie (4) jednej z gąsienic podawczych, połączonych zasadniczo na linii działania siły ściskającej między gąsienicą podawczą, a drewnem (7), gdy patrzy się w kierunku doprowadzania drewna.

(4 zastrzeżenia)

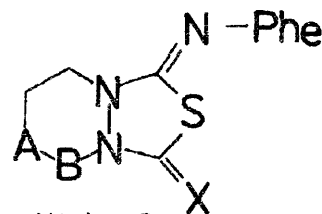


diazolo [3,4-a] pirydazyny o ogólnym wzorze 2, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki, A-B oznacza ugrupowanie -CH₂-CH₂- lub -CH = CH-, a Phe oznacza podstawiony rodnik fenyłowy. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób zwalczania chwastów.

(34 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 289726 (22) 91 04 03 5(51) A01N 43/56

(31) 90 807 (32) 90 04 05 (33) AU

(71) Agrolinz Agrarchemikalien Gesellschaft
m.b.H., LINZ, AU

(72) Kores **Dietmar**, Tramberger Hermann,
Wörther Rudolf Helmut, **Jellinger Rudolf**,
Kloimstein Engelbert, **Schönbeck Rupert**

(54) Środek chwastobójczy

(57) Środek chwastobójczy zawiera co najmniej jeden związek o wzorze 1, w którym każdy z symboli **R₁** i **R₂** niezależnie od siebie oznacza grupę hydroksylową, atom chlorowca, grupę cyjanową, grupę nitrową, grupę aminową, która ewentualnie może być podstawiona, prostolącuchową lub rozgałęzioną grupę **alkoksylową** o 1-10 atomach węgla, który ewentualnie może być podstawiony, nadto oznacza prostolącuchową lub rozgałęzioną grupę **alkilosulfonylową** o 1-10 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 5-7 atomach węgla, grupę **cykloalkoksylową** o 5-7 atomach węgla, rodnik fenyłowy, grupę **fenoksylową**, grupę **alkilotio** lub **alkilosulfonylową** o 1-4 atomach węgla, każdy z symboli **n** i **m** niezależnie od siebie oznacza liczby 0, 1, 2 lub 3, przy czym suma **n+m** stanowi liczbę 1-5, **R₃** oznacza grupę hydroksylową, atom chlorowca, grupę -OC/O/ZR₄ lub -OC/O/NR₄R₅, przy czym **R₄** oznacza prostolącuchową lub rozgałęzioną, nasyconą lub nienasyconą, ewentualnie podstawioną rodnik alkilowy o 1-15 atomach węgla, lub oznacza rodnik fenyłowy lub rodnik **cykloalkilowy** o 5-7 atomach węgla, **R₅** oznacza prostolącuchową lub rozgałęzioną, nasyconą lub nienasyconą ewentualnie podstawioną rodnik alkilowy o 1-15 atomach węgla, lub

A1(21) 291619 (22) 91 09 04 5(51) A01N 43/48

A01N 43/72

(31) 90 2890 (32) 90 09 06 (33) CH

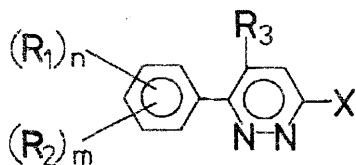
(71) **Ciba Geigy AG, BAZYLEA, CH**

(54) Środek chwastobójczy i sposób zwalczania
chwastów

(57) środek chwastobójczy jako substancję czynną zawiera mieszaninę **sulfonilomocznika**, o wzorze 1, w którym Z oznacza podstawiony rodnik **fenyowy**, tiofenyłowy, benzyłowy, pirydynyłowy lub pirazylinyłowy, heterodokondensowany rodnik fenyłowy lub grupę **alkilosulfonyloaminową**, M oznacza atom wodoru lub rodnik **C₁-C₄** - alkilowy, a Het oznacza podstawiony pięcio- lub sześciocłonowy pierścień heterocykliczny o 2 lub 3 atomach azotu, i/lub jego agrochemicznie dopuszczalnych soli, oraz synergicznie działającej ilości 5,6,7,8 - **tetrahydro-1 H,3H-/1,3,4/-tiadiazolo [3,4-a] pirydazyny** lub 7,8-dihydro-1 H,3H-/1,3,4/-tia-

oznacza rodnik fenyłowy lub rodnik cykloalkilowy o 5-7 atomach węgla, Z oznacza wiązanie pojedyncze, atom tlenu lub siarki, a X oznacza atom chlorowca, i/lub jego soie fizjologicznie tolerowane przez rośliny. Przedmiotem wynalazku jest też sposób zwalczania chwastów i sposób wytwarzania środka chwastobójczego.

(5 zastrzeżeń)



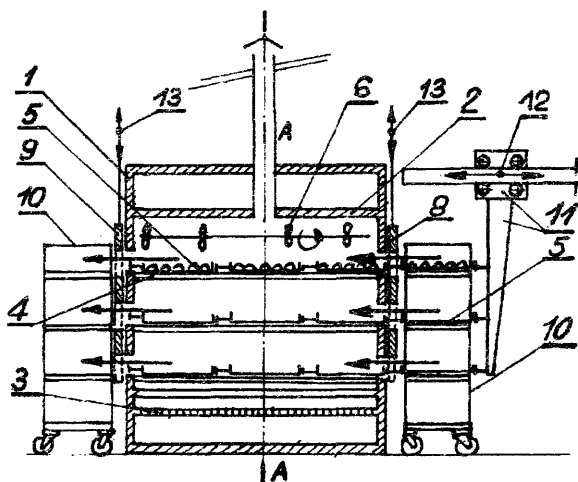
A1(21) 287779 (22) 90 11 15 5(51) A21B 1/28

(75) Grzeszczak Jerzy, WARSZAWA

(54) Piec **piekarniczy**

(57) Piec przepychowy sianowi obudowa (1), wewnątrz której ustawiona jest komora wypiekowa (2). Komora wypiekowa na kilku poziomach ma szyny ślizgowe (4), po których przesuwają się cyklicznie blachy z pieczywem (5) poruszane popychaczem (11), usytuowanym przed etażerką (10) z ciastem.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286177 (22) 90 07 21 5(51) A23K 1/175

(71) CHEMKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, KRAKÓW

(72) Kękuś Adam, Michalski Maciej, Szyndler Krzysztof, Myśliwiec Alojzy, Sówula Zdzisław

(54) Sposób otrzymywania **fosforanupaszowego** z ługów **pokrystalizacyjnych**

(57) Sposób polega na tym, że ług **pokrystalizacyjny** podgrzewa się korzystnie do temperatury 80 - 95°C, po czym do ługu wprowadza się nasycony roztwór węglanu sodowego tak, że w mieszaninie reakcyjnej stosunek $a = 1,5$, gdzie "a" jest stosunkiem molowym sumy wapnia i magnezu do węglanu sodowego przy intensywnym mieszaniu, następnie do mieszaniny reakcyjnej wprowadza się kwas fosforowy korzystnie bezfluorowy i bezarsenowy w stosunku $b = 1$, gdzie "b" jest stosunkiem molowym sumy wapnia i magnezu do kwasu fosforowego, następnie z przereagowanej mieszaniny oddziela się fazę stałą korzystnie przez odwirowanie, osad suszy się w strumieniu powietrza tak, aby temperatura osadu wynosiła 80 - 90°C, a wysuszony osad mieli się tak, aby uziarnienie zmielonego produktu mieściło się w 95% w klasie ziarnowej poniżej 0,15 mm.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291714 (22) 91 09 13 5(51) A23L 1/32

(31)90 4029287 (32)90 0914 (33) DE

(71) SKW Trostberg Aktiengesellschaft, TROSTBERG, DE

(54) **Sposób** wytwarzania żółtka jaja o zredukowanej zawartości cholesterolu

(57) Sposób wytwarzania żółtka jaja o zredukowanej zawartości cholesterolu polega na tym, że żółtko jaja rozcieńcza się przez dodanie wody albo wodnego roztworu soli, cholesterol i jego **estry** zawarte w rozcieńczonym żółtku jaja **kompleksuje** się selektywnie **β -cyklodekstryną**, oddziela się od rozcieńczonego żółtka jaja **β -cyklodekstrynę** obciążoną cholesterolem albo/i jego estrami, usuwa się znowu z żółtka jaja dodaną wodę, obecne w żółtku jaja resztkowe ilości **β -cyklodekstryny** rozkłada się enzymatycznie, odzyskuje się **β -cyklodekstrynę** z kompleksów **β -cyklodekstryny** przez traktowanie wodą i/lub alkoholem i ewentualnie stosuje się ją ponownie do **kompleksowania** cholesterolu i jego estrów.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 287494 (22) 90 10 23 5(51) A23L 3/36

(71) Akademia Rolnicza, KRAKÓW

(72) Fik Mirosław, Celej Andrzej, Marona Małgorzata, Nowakowski Wiesław

(54) Sposób stabilizacji siemienia lnianego w miodzie pszczelim

(57) Sposób polega na tym, że do płynnego miodu dodaje się drobno zmielonych nasion lnu w ilości wagowej **5-10%** i miesza się dokładnie tak długo aby rozprowadzić je równomiernie w całej objętości miodu. Po wymieszaniu rozlewa się produkt do opakowań jednostkowych i natychmiast schładza się do temperatury **2-4°C** pozostawiając go w tej temperaturze na okres **10-15 dni** celem całkowitego zgęstnienia. Po tym okresie produkt przechowuje się jak miody pszczele zachowując trwałą swą ustabilizowaną konsystencję.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287495 (22) 90 10 23 5(51) A23P 1/02

(71) Akademia Rolnicza, KRAKÓW

(72) Fik Mirosław, Macura Ryszard, Nowakowski Wiesław

(54) Sposób otrzymywania granulatów spożywczych z zawartością ubocznych produktów pszczelich

(57) Sposób polega na tym, że **5-60%** składników balastowych i wiążących w mieszaninie do granulowania zastępuje się suchym koncentratem z owoców rokitnika lub jego kompozycją z innymi koncentratami **owocowo-warzywnymi**, a następnie po dokładnym wymieszaniu granuluje się.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 288175 (22) 90 12 08 5(51) A47J 43/04

(23) Międzynarodowe Targi Poznańskie 10 06 90

(71) PREDOM-ZELMER Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, RZESZÓW

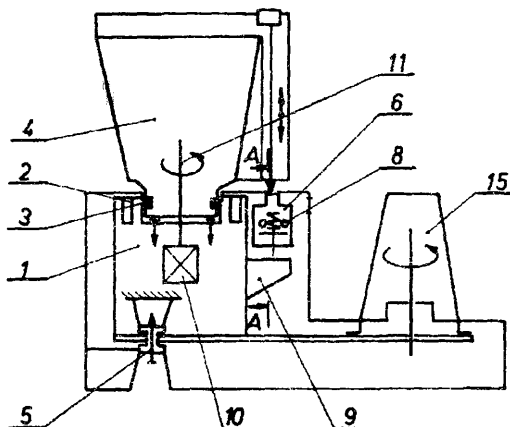
(72) Trojnar Jacek, Piejko Stanisław, Marchlik Zygmunt, Bieniasz-Szpak Małgorzata

(54) Wielofunkcyjne urządzenie kuchenne

(57) Wieloczynnościowe urządzenie kuchenne charakteryzuje się tym, że **osłona** (1) silnika ma kołnierz (2) z występami (3)

sprzęgającymi. Kubek miksujący (4) z napędem i jest amortyzowana **wraz** z nim przez amortyzator gumowy (5) oraz na powyższej osłonie (1) zamocowana jest dźwignia (6) z dwoma mikrowyłącznikami (8) dociskanymi do występów (9) osłony (1), włączającymi i hamującymi silnik (10), przy czym zabezpieczenie dostępu do wyjścia napędu miksera (11), podczas pracy **malaksera** stanowi pokrywka mocowana na kołnierzu (2) z występami (3), która poprzez występ obrotowo dociska dźwignię **mikrowyłącznika**, a przy pracy miksera (11) zabezpieczenie wyjścia malaksera stanowi osłona wału (15) naciskająca na **mikrowyłącznik** pracy miksera (11) powodując blokadę malaksera. Urządzenie służy do rozdrabniania, szatkowania, cięcia i miksowania produktów w postaci stałej i płynnej.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 288172 (22) 90 12 08 5(51) A47L 5/24

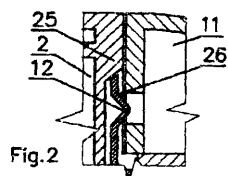
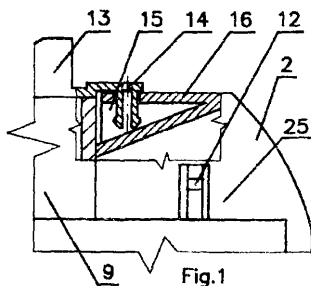
(23) MIĘDZYNARODOWE TARGI POZNAŃSKIE 100690

(71) **PREDOM-ZELMER** Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, RZESZÓW

(72) Bieniasz-Szpak Małgorzata, Chmiel Zdzisław, Kabaj Bogumił, Kruczek Andrzej, Marchlik Zygmunt, Mycek Andrzej, Piejko Stanisław, Trojnar Jacek, Wlazło Andrzej, Woda Janusz

(54) **Odkurzacze z napędem elektrycznym**

(57) Odkurzacze, mający korpus z wydzielonymi komorami zbiornika kurzu, agregatu ssącego i zwijacza przewodu przyłączeniowego, odznacza się tym, że ma osłonę (11) zamocowaną w tylnej części korpusu i połączoną ze złączem węża (2) za pomocą zatrzasków sprężynowych (12) osadzonych w gniazdach (26) bocznych ścianek (25) tego złącza.



Pokrywa (13) komory (9) zbiornika kurzu jest osadzona w złączu węża (2) za pomocą wystających z niej rozprężnych występów (14) umieszczonych **zatrzaskowo** w gniazdach osadzonych (15) wykonanych w górnej ścianie (16) złącza.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 288173 (22) 90 12 08 5(51) A47L 5/24

A47L 9/26

(23) Międzynarodowe Targi Poznańskie 10 06 90

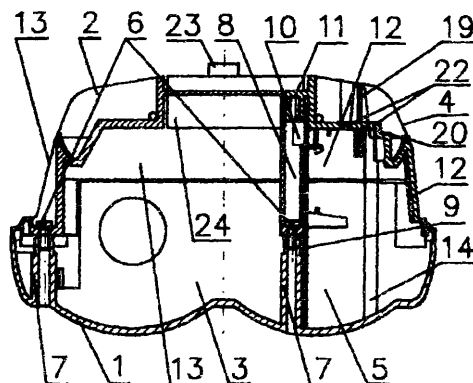
(71) **PREDOM-ZELMER** Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, RZESZÓW

(72) Bieniasz-Szpak Małgorzata, Chmiel Zdzisław, Kabaj Bogumił, Kruczek Andrzej, Marchlik Zygmunt, Mycek Andrzej, Piejko Stanisław, Trojnar Jacek, Wlazło Andrzej, Woda Janusz

(54) **Odkurzacze z agregatem ssącym i zwijaczem przewodu przyłączeniowego**

(57) Odkurzacze zawierający korpus z komorami zbiornika kurzu, agregatu ssącego i zwijacza przewodu przyłączeniowego, charakteryzuje się tym, że pokrywa tylna, osłaniająca tylną część korpusu (1), składa się z pokrywy montażowej (2) mocowanej korzystnie do korpusu (1) nad komorą agregatu (3) oraz z pokrywy (4) zwijacza osłaniającej komorę (5) zwijacza, mocowanej korzystnie do korpusu (1) i połączonej rozłącznie z pokrywą montażową (2).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 287652 (22) 90 11 07 5(51) A61B 17/58

(75) Górecki Andrzej, **WARSZAWA**; Kuś Wojciech M., **WARSZAWA**; Purski Karol, **WARSZAWA**; Błażewicz Stanisław, **KRAKÓW**; Chłopek Jan, **KRAKÓW**; Powroźnik Augustyn, **KRAKÓW**

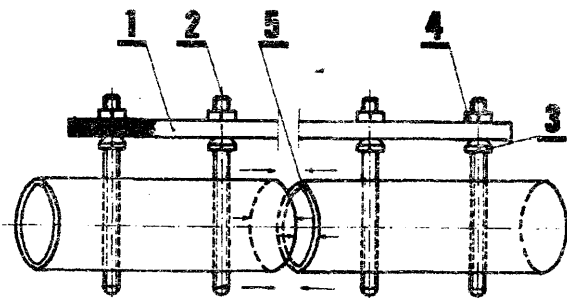
(54) **Stabilizator do zabiegów chirurgicznych zespolenia odłamów kości**

(57) Wynalazek dotyczy stabilizatora do zabiegów chirurgicznych zespolenia odłamów w bezgipsowym leczeniu złamań kości.

Stabilizator zawiera przynajmniej jedną płytkę stabilizującą w postaci listwy sprężystej (1) zamocowanej na trzpieniach w postaci sprężystego śrubowkrętu (2). Listwa (1) i śrubowkręt (2) są z takiego samego materiału kompozytowego tj. węgiel-węgiel, przenikliwego dla promieniowania Rentgena. Listwa (1) jest z materiału elastycznego, korzystnie ze splotów włókna węglowego połączonego żywicą.

Stabilizator znajduje zastosowanie w przypadkach złamań kości długich, miednicy i kręgosłupa.

(4 zastrzeżenia)



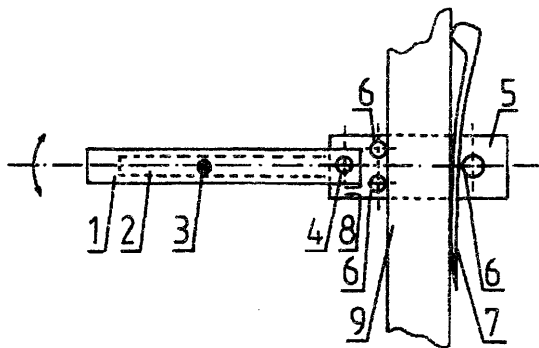
A2(21) 286989 (22)90 09 19 5(51) A61F 5/00

(75) Andruszkiewicz Stanisław, OPOLE; Pasoń Stefan, ŁACKO

(54) Przyrząd do korygowania wadliwej postawy

(57) Przyrząd ma dźwignię (1) z bieźnią (2). Dźwignia (1) połączona jest wychylnie z elementem (5) chwytnym. Na przeciwnych powierzchniach dźwigni (1) i elementu (5) mocującego osadzony jest czujnik (8). Na bieźni (2), znajduje się kula (3), która wraz z czujnikiem (8) służy do sygnalizacji świetlnej. Do wskazywania prawidłowej postawy służy dźwignia (1) z czujnikiem zapewniającym sygnał świetlny. Dźwignia (1) odchylona będzie w górę po przyjęciu pod nią prawidłowej postawy.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 287656 (22) 90 11 07 5(51) A61F 5/01

(75) Krużyński Jan, WARSZAWA; Krużyński Wojciech, WARSZAWA

(54) Szyna ortopedyczna

(57) Szyna do bezgipsowego leczenia oraz do rehabilitacji urazów i schorzeń kończyn dolnych metodą czynnościową z zastosowaniem wyciągów zrównoważonych ma podpórkę (16) uda, połączoną teleskopowo za pomocą zacisków (9) z promieniowo odgiętą częścią dolną (15), która jest ułożyskowana uchyl-niewpodstawie (1) za pomocą poprzecznej rurki (3), zaś w pobliżu osi obrotu są wykonane dwa otwory przelotowe (1a) w podstawie (1) dla przestawnego mocowania wspornika (6) rolki (7) dla wyciągu kości udowej, prowadzonego na rolkach pośredniczących (22), których położenie na wsporniku (20), stanowiącym przedłużenie podpórki (16) uda jest ustalone zaciskami (23). Na ośce (25a) wahacza (25), umieszczonej uchylnie w łożyskach (11) podstawy (1), jest osadzona obrotowo rolka (14) wyciągu podudzia, prowadzonego za pośrednictwem rolki pomocniczej (32), ułożyskowanej na wsporniku (31), mocowanym przegubowo do podpórki (26) podudzia. Rolki (14,32) mają ustalone położenia za pomocą zacisków śrubowych (13,33), przy czym do obu boków podpórki (26) są przyspawane zaciski śrubowe (35) służące do nastawnego położenia wspornika (31) za pomocą cięgien (34). Uchwyty łożyskowe (24,30) górnej części wahacza (25) i wspornika (31) rolki pomocniczej (32) są przyspawane do podpórki (26) podudzia w tej samej osi.

(3 zastrzeżenia)

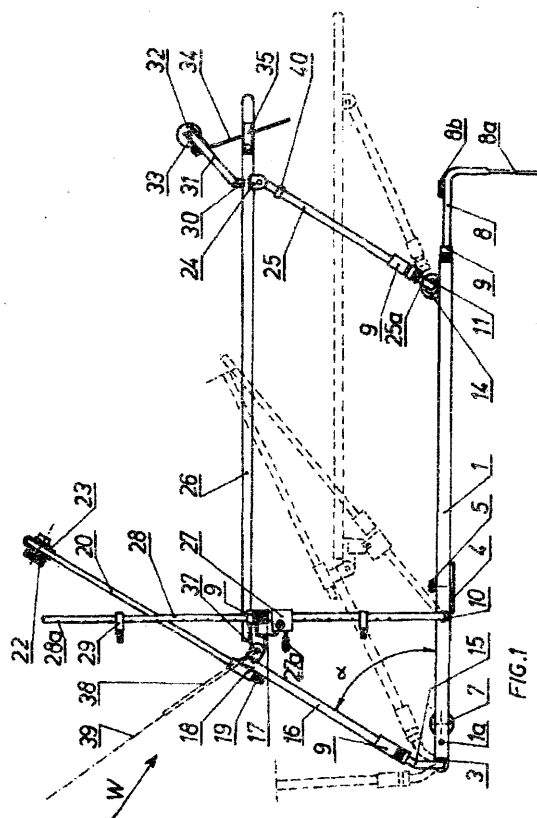


FIG. 1

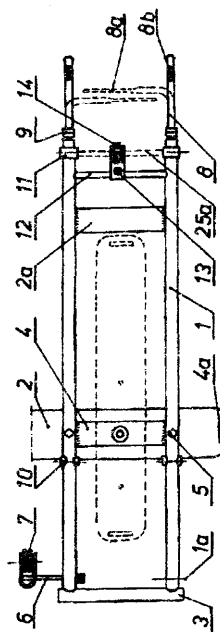


FIG. 2

A1(21) 287657 (22) 90 11 07 5(51) A61K 7/46

(71) POLLENA -AROMA Fabryka Syntetyków Zapachowych, WARSZAWA

(72) Brud Władysław S., Jankojć Tomasz

(54) Zapachowa kompozycja plastyczna do odświeżania i nawaniania powietrza w pomieszczeniach

(57) Kompozycja charakteryzuje się tym, że jako nośnik kompozycji zapachowej stosuje się rośliny i ich części w stanie naturalnym lub po zmianie wyglądu przez suszenie, barwienie, odbarwianie, kruszenie lub przez spreparowanie w inny dowolny sposób.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288759 (22) 91 01 18 5(51) A61K 9/16
(31) 9000623 (32) 90 01 19 (33) FR
(71) Rhone-Poulenc Sanie, ANTONY, FR

(54) Sposób wytwarzania perełek na bazie farmaceutycznej substancji czynnej

(57) Sposób wytwarzania perełek na bazie farmaceutycznej substancji czynnej mającej nieokreśloną temperaturę krystalizacji polega na mieszaniu substancji czynnej w postaci stopionej z podłożem farmaceutycznym wspomagającym krzepnięcie substancji czynnej, przepuszczaniu stopionej masy przez dyszę poddawaną drganiom, pozwoleniu na opadanie utworzonych perełek w wieży w przeciwnym kierunku z gazem i zbieraniu ich w dolnej części wieży.

(7 zastrzeżeń)

A (21) 290271 (22) 91 05 16 5(51) A61K 49/00
(31) 90 90810367 (32) 90 05 18 (33) CH
(71) SINTETICA S. A., MENDRISIO, CH
(72) Bichon Daniel, Bussat Philippe, Schneider Michel

(54) Wypełnione gazem lub powietrzem **mikrobalony** do sporządzania zawiesin w **ciekłych nośnikach do echografii ultrasonograficznej** i sposób ich wytwarzania

(57) Wypełnione gazem lub powietrzem **mikrobalony** o wielkości mikronowej, ograniczone membraną polimerową, które w postaci zawiesin w ciekłym nośniku można podawać ludziom lub zwierzętom w celach terapeutycznych lub diagnostycznych charakteryzują się tym, że zawierają polimer membrany ulegający biodegradacji, **odkształcalnie** i sprężystości osadzony na granicy faz.

Sposób polega na tym, że emulguje się hydrofobową fazę organiczną w wodzie otrzymując kropelki fazy hydrofobowej jako emulsję typu olej w wodzie w fazie wodnej; dodaje się do emulsji roztwór co najmniej jednego polimeru w nierozpuszczalnym w fazie wodnej, lotnym **rozpuszczalniku**, przy czym wokół kropelek tworzy się warstwa polimeru; odparowuje się lotny rozpuszczalnik, przy czym polimer ulega wytrąceniu na granicy faz wokół kropelek; poddaje się zawiesinę działaniu obniżonego ciśnienia w takich warunkach, **by** faza hydrofobowa odparowała równocześnie z fazą wodną.

(31 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A (21) 287799 (22) 90 11 15 5(51) B01D 53/14
B01D 53/34

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, KRAKÓW
(72) Kowalik Waldemar, Demusiak Grzegorz

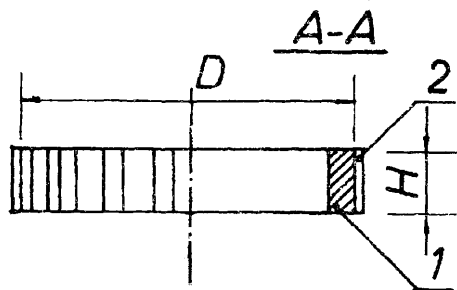
(54) Sposób otrzymywania siarki w procesie mokrego odsiarczania gazu

(57) Sposób **otrzymywania** siarki, polega na absorpcji **zanieczyszczeń** siarkowych w roztworze zawierającym powyżej 0,4 g/dm³ hydrochinonu, regeneracji roztworu poabsorpcyjnego powietrzem przy stosunku natężenia objętościowego przepływu powietrza do przepływu roztworu wyższym od 2:1, sedimentacji piany siarkowej i filtracji zawiesiny siarki **nieoczyszczonej**, **repulpacji** pasty siarkowej i ponownej jej filtracji połączonej z przemianami placka filtracyjnego przy utrzymaniu temperatury zawiesiny w obu operacjach filtracji w zakresie od 288 do 340 K i zużyciu wody do **repulpacji** w ilości powyżej 3 m³/t siarki wilgotnej oraz w czasie przebiegu zawiesiny w mieszałniku powyżej 20 minut i intensywności mieszania powyżej 1 kW/m³. W wyniku procesu otrzymuje się oczyszczoną siarkę flotacyjną w postaci pasty wodnej.

(3 zastrzeżenia)

elementu, najkorzystniej wysokość H wynosi w przybliżeniu 0,25 D. Ponadto na pobocznicę elementu pierścieniowego (1) po zewnętrznej lub po wewnętrznej stronie, względnie na obu pobocznicach: wewnętrznej i zewnętrznej są umieszczone krawędzie (2) usytuowane najkorzystniej **równolegle** do osi pobocznic elementu pierścieniowego (1), przy czym krawędzie (2) stanowią odprowadzenie cieczy z powierzchni elementu pierścieniowego (1) w postaci kropelek, tworzących dzięki temu dodatkową powierzchnię wymiany masy.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 287826 (22) 90 11 16 5(51) B01D 53/18

(71) Maćkowiak Jerzy, BOCHUM, DE
(72) Maćkowiak Jerzy, Maćkowiak Edward, Jasiński Bogdan

(54) Wypełnienie pierścieniowe do wymienników masy i ciepła

(57) Wypełnienie pierścieniowe służy do wypełniania kolumn do procesów bezpośredniej wymiany masy i ciepła. Wypełnienie pierścieniowe stanowi element pierścieniowy (1), którego wysokość H wynosi od 0,2 do 0,5 średnicy D pojedynczego

A1(21) 287783 (22) 90 11 15 5(51) B01D 53/26

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, WARSZAWA

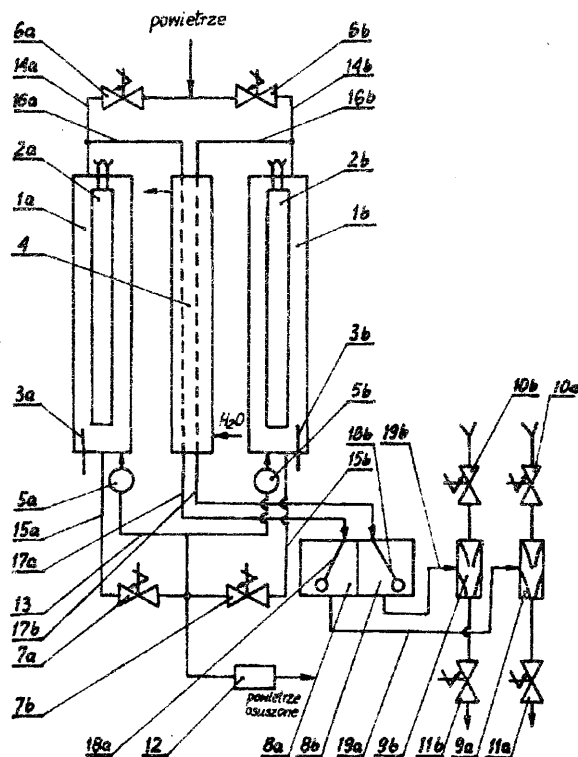
(72) Wasiak Ryszard, Węgrzyn Wojciech, Pilarzski Jacek

(54) Urządzenie do bezciśnieniowego osuszania powietrza

(57) Urządzenie do bezciśnieniowego osuszania powietrza, zawierające kolumny z wypełnieniem, aparaty do wytwarzania podciśnienia i system przewodów i zaworów na wlotach i wylotach z kolumn charakteryzuje się tym, że jako aparaty do wytwarzania ciśnienia zawiera pompy **strumieniowe** (9a, 9b) usytu-

wane, biorąc w kierunku przepływu gazu w procesie regeneracji kolumn, na końcu urządzenia i poprzedzone pojemnikami (8a,8b), wewnątrz których są nieszczelne mechaniczne przegrody (18a,18b) przepływu gazu, przy czym za pompami strumieniowymi znajdują się zawory (11a,11b),

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 291487 (22) 91 08 21 5(51) B01J 20/34
B08B 3/04

(31)90 574414

(32)90 08 28

(33) US

(71) THE BOC GROUP INC, NEW PROVIDENCE, US

(72) Weltraer William R, Tamhankar Satish S

(54) Sposób usuwania cząstek z powierzchni

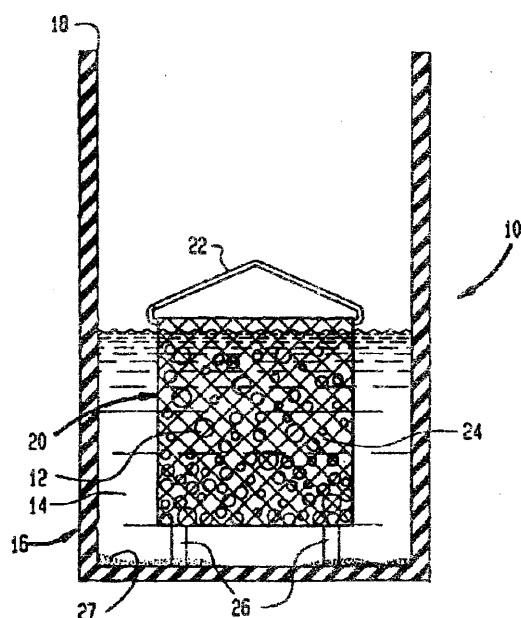
(57) Sposób polega na tym, że przedmioty (12), o powierzchniach z niepożądanymi cząsteczkami zanurza się w kąpieli z ciekłej mieszaniny zamrażającej (14) o temperaturze wrzenia niższej niż temperatura tych przedmiotów (12), wywołuje się wrzenie pęcherzykowe na powierzchni przedmiotów i oddziela się cząstki od przedmiotów, a następnie, po osiągnięciu przez przedmioty (12) równowagi termicznej z ciekłą mieszaniną (14) wyjmują się je.

Przedmioty (12) zanurza się z prędkością pozwalającą na wywołanie na powierzchniach przedmiotów wrzenia błonkowego przed wrzeniem pęcherzykowym.

Przedmioty (12) podpira się podczas zanurzania w pewnej odległości nad dnem zbiornika (16) z ciekłą mieszaniną (14). Po wyjęciu z kąpieli zamrażającej (14) przedmioty umieszcza się w wolnym od wilgoci środowisku i ogrzewa się.

Przedmioty porowate i granulowane po zanurzeniu umieszcza się w pojemniku, doprowadzając do desorpcji ciekłej mieszaniny w postaci gazu, a przedmioty o powierzchni lustrzanej przenosi się do pojemnika i wprowadza się do niego suchy gaz pod ciśnieniem.

(6 zastrzeżeń)



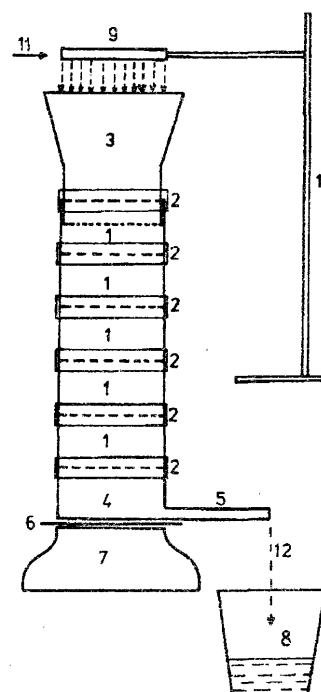
A1(21) 287796 (22) 90 11 15 5(51) B03B 5/12

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, LUBLIN

(72) Skubiszewska-Zięba Jadwiga, Lebeda Roman

(54) Sposób i urządzenie do separacji węgla aktywnego lub innych drobnoziarnistych materiałów, zwłaszcza hydrofobowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że tworzy się zawieszinę wodną materiału separowanego i następnie zawieszinę tę wprowadza się na kolumnę składającą się z sit (o odpowiedniej wielkości oczek) poddanych vibracji, po czym, po przepuszczeniu zawiesziny, sita z zawartością przemywa się wodą w ilości zapewniającej brak pyłu w wycieku, po czym zawartość sit przenosi się do właściwych pojemników i po odsączeniu oczyszcza się, zaś roztwór popłuczny po zdekantowaniu znad osadu ewentualnie kieruje się do ponownego procesu roztwarzania.



Urządzenie stanowi kolumnę składającą się z sit (1) połączonych rozłącznie, o żądanych wymiarach oczek, oraz połączonych z wytrząsarką (7). Górne sito (1) wyposażone jest w kołnierz (3), natomiast sito dolne połączone jest z pojemnikiem (4) wyposażonym w dno oraz w odpływ (5). Ponadto urządzenie ma perforowany dopływ wody,

(2 zastrzeżenia)

A2(21) 292541 (22) 91 11 25 5(51) B03B 7/00

(71) SOŚNICA Kopalnia Węgla Kamiennego, GLIWICE

(72) Ols Aleksander, Król Stanisław, Wróbel Zenon, Taraj Tadeusz, Wójtowicz Marek, Rotter Jan

(54) Sposób odsiarczania przerostów i/lub ścierów węglowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób odsiarczania przerostów i/lub ścierów z zakładów przerobczych węgla kamiennego.

Sposób polega na tym, że przerosty z płuczki osadzkowej poddaje się procesowi klasyfikacji na dwie klasy ziarnowe +6(8) mm i -6(8) mm. Klasę +6(8) mm poddaje się procesowi kruszenia i kieruje do nadawy surowca. Klasę ziarnową -6(8) mm wraz ze ścierami poddaje się zagęszczaniu zawieszinowemu do wartości 50-300 g/l, zaś zagęszczaną zawieszinę kieruje się do hydrocyklonu z potrójnym kątem zbieżności pod ciśnieniem 0,05-0,2 MPa. Wylew hydrocyklonu stanowi odpad z dużą ilością pirytu, zaś przelew kierowany jest na sito odśrodkowe a następnie na przesiewacz, w którym górną warstwę stanowi koncentrat węgla a dolną odpad jako koncentrat pirytu.

Sposób według wynalazku pozwala na 50% obniżenie zawartości siarki w produkcie końcowym.

(3 zastrzeżenia)

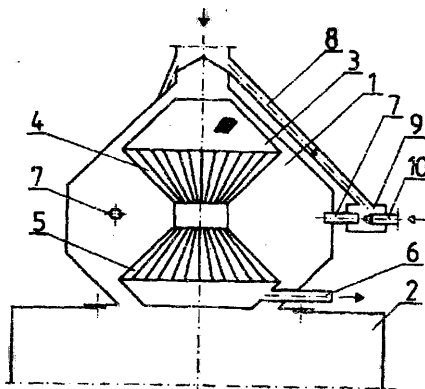
A1(21) 292516 (22) 91 11 22 5(51) B07B 1/00

(71) Politechnika Częstochowska, CZĘSTOCHOWA

(72) Pastucha Ludwik, Mielczarek Eugeniusz, Otwinowski Henryk, Grunt Kazimierz

(54) Urządzenie do odpylania materiału ziarnistego

(57) Urządzenie zawiera cylindryczny zbiornik (1), korzystnie zwięzający się stożkowo ku dołowi i ku górze. Zbiornik (1) jest zamknięty szczelnie od góry, połączony w dolnej części z zasobnikiem (2) odpylonego ziarna. W górnej części zbiornika (1) jest umieszczone współosiowo sito (3) w kształcie bryły obrotowej o podstawie kołowej, przykładowo w kształcie stożka ściętego. Sito (3) jest połączone w dolnej części z separatorami żaluzjowymi (4,5) w postaci dwóch zestawionych mniejszymi podstawami współosiowych stożków ściętych, połączonych z odciągami (6), usytuowanym w dolnej części urządzenia.



Poniżej sita (3) w cylindrycznej ścianie zbiornika (1) są osadzone rury (7) rozpędowe strumienia, doprowadzające do zbiornika (1) zapyłony materiał ziarnisty. Rury (7) są tak usytuowane, że ich osie wzdłużne nie przecinają się z osią wzdłużną zbiornika (1), a ich wyloty są skierowane zgodnie z kierunkiem nachylenia listew żaluzji separatorów.

(1 zastrzeżenie)

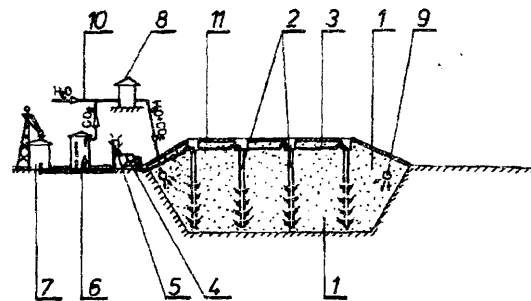
A1(21) 287666 (22) 901106 5(51) B09B 5/00

(75) Wysocki Marian, BYDGOSZCZ; Wołoszyn Tadeusz, BYDGOSZCZ; Bukowska Bernarda, BYDGOSZCZ

(54) Urządzenie do pozyskiwania biogazu z wysypiska nieczystości stałych

(57) Urządzenie składa się z wbudowanych w warstwę nieczystości stałych (1) ujęć wglębnych biogazu (2) połączonych przewodami zbiorczymi (3) poprzez pompę próżniową (4) i stabilizator natężenia przepływu (5) ze stacją oczyszczania (6), z której oczyszczony biogaz jest kierowany na stanowisko wytwarzania energii elektrycznej (7), a dwutlenek węgla (CO₂) jest przesyłany do instalacji mediów do stabilizacji procesów wytwarzania biogazu z przewodem dosyłowym (10), pompownią (8) i przewodami rozprowadzającymi (9).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291765 (22) 91 09 18 5(51) B21D 21/00

(31) 90 4029723

(32) 90 09 20

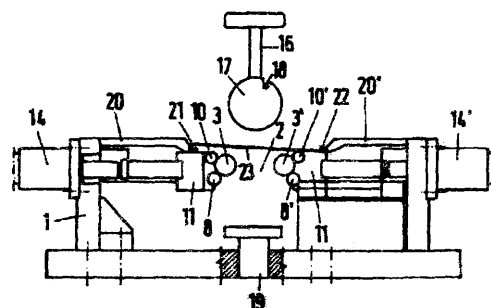
(33) DE

(71) Rheinzink GmbH, DATTELN, DE

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania podwieszanych rynien dachowych

(57) Sposób polega na tym, że krawędzie wzdłużne każdego pasa blachy wygina się do postaci zawinięcia lub zakładki zbierającej wodę, a następnie środkową część pasa blachy kształtuje się przez gięcie stympelom, a walcem do postaci rynny. Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera dwa usytuowane obok siebie równoległe, osiowo, w poziomej płaszczyźnie podparte walce (3,3'), przesuwane w poziomej płaszczyźnie, prostopadłe do ich osi wzdłużnych i obciążane stałym naciskiem oraz stempel (17), usytuowany równoległe, osiowo, po środku między walcami, którego długość odpowiada przynajmniej długości giętego pasa blachy (23).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 287813 (22) 90 11 15 5(51) B21D 53/10

(71) Guz Ryszard, GDYNIA; Bieńkowski Tadeusz, GDYNIA

(72) Bieńkowski Tadeusz

(54) Sposób **wytwarzania** kołnierзовych panewek łożysk **ślizgowych**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przed formowaniem zginiata się początek taśmy łożyskowej wraz z elementem kołnierзовym dla uzyskaniażądanego warunku chwytu, zaś po upiastycznieniu w procesie walcowania kształtuje się krzywiznę panewki korzystnie przy pomocy elementu klinowego o kształcie odpowiadającym zewnętrznej powierzchni panewki.

(2 zastrzeżenia)

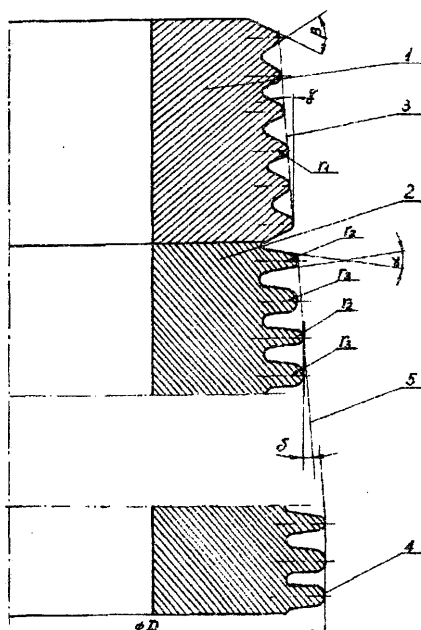
A1(21) 288231 (22) 89 07 14 5(51) B21H 3/12

(75) Głaz Władysław, JANÓW LUBELSKI; Kaczmarek Jerzy, JANÓW LUBELSKI

(54) Reiki do kształtowania **rur uźebrowanych**, zwłaszcza do wymienników ciepła i **sposób** wykonania rolek

(57) Rolki złożone z zespołów **pojedynczych** rolek, charakteryzują się tym, że każdy zespół składa się z dwóch jednolitych segmentów (1,2) o różnych kątach zarysu występow kształtujących. Segment (1) wstępny ma kilka występów o jednakowym promieniu (r1) zaokrąglenia wierzchołków. Segment kalibrujący złożony jest z kilku par występów o jednakowej średnicy dla każdej pary. Sposób wykonania rolek polega na tym, że kształt zarysu podzespołów wykonuje się na gotowo przed obróbką cieplną na tokarce sterowanej numerycznie nożami z ostrzami kątowymi o zaokrąglonych wierzchołkach ściśle określonym promieniem.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 291529 (22) 91 08 26 5(51) B22C 21/00

(31) 90 10799 (32) 90 08 27 (33) FR

(71) PONT-A-MOUSSON S.A., NANCY, FR

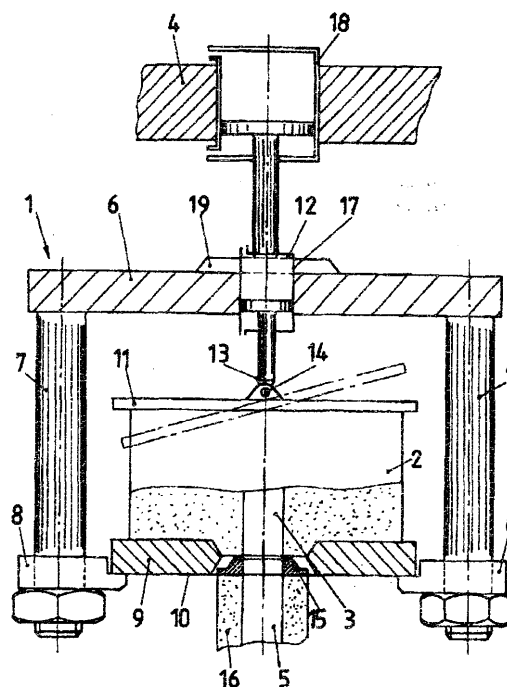
(54) Urządzenie do ustawiania i zamykania form odlewniczych

(57) Urządzenie do szybkiego ustawiania i zamykania rozbiernego formy odlewniczej mające stanowisko do odlewania

mieszczące się na dyszy wlewowej urządzenia do wytapiania, charakteryzuje się tym, że ma obudowę (1) ślepej skrzynki odlewniczej (2) zawierającej otwór wlewowy do dołu, środek (4) przekazujący przesuw, dźwignik zawierający (18) i dźwignik zamykający (12).

Urządzenie stosowane jest do elementów ze stopów metalowych odlewanych pod niskim ciśnieniem.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 287686 (22) 90 11 07 5(51) B22F 1/00
F16D 69/00

(71) Politechnika Lubelska, LUBLIN

(72) Szewczyk Sławomir, Łepecki Aleksander, Ulrich Krzysztof

(54) Spiek **ceramiczno-metalowy** na okładziny sprzęgieł

(57) Spiek ceramiczno-metalowy na okładziny sprzęgieł na podstawie miedzi zawierający wagowo Sn=4-10%, Pb=1-6%, C_{graffit}=3-9%, reszta Cu, charakteryzuje się tym, że zawiera jako dodatek cyrkon w ilości 1-6% wagowych, najkorzystniej 3,2% wagowych. Wprowadzenie cyrkonu do spieku powoduje podwyższenie wytrzymałości osnowy metalicznej oraz umożliwia pracę przy podwyższonych temperaturach dzięki zachowaniu stabilności współczynnika tarcia w dużym przedziale temperatur.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287669 (22) 90 11 06 5(51) B23B 27/14
B23Q 3/10

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

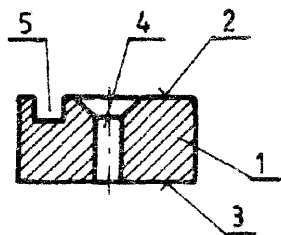
(72) Cichosz Piotr, Żebrowski Henryk

(54) Płytko podporowa ostrza skrawającego

(57) Przedmiotem wynalazku jest płytka ostrza skrawającego w składanych narzędziach do obróbki wiórowej, np. w nożach tokarskich.

Płytko charakteryzuje się tym, że na górnej, czołowej powierzchni (2) płytki (1) **wykonany jest** kanałek (5) usytuowany wzdłuż jednej bocznej powierzchni płytki (1) służący do doprowadzania płynu **chłodząco-smarującego**.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 287670 (22) 90 11 06 5(51) B23B 27/14
B23Q 3/10

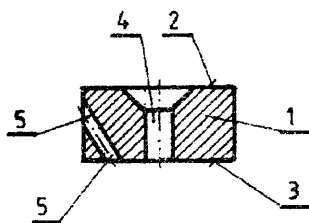
(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Cichosz Piotr, Żebrowski Henryk

(54) Płytką podporowa ostrza skrawającego

(57) Przedmiotem wynalazku jest płytka ostrza skrawającego w składanych narzędziach do obróbki wiórowej, np. w nożach tokarskich. Płytkę charakteryzuje się tym, że w płytce (1) wykonany jest co najmniej jeden dodatkowy otwór (5) łączący boczną powierzchnię z dolną powierzchnią (3) i służący do doprowadzania płynu chłodząco-smarującego do ostrza skrawającego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 287671 (22) 90 11 06 5(51) B23B 27/14
B23Q 3/10

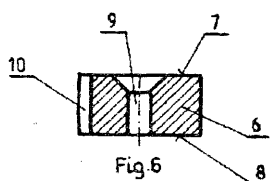
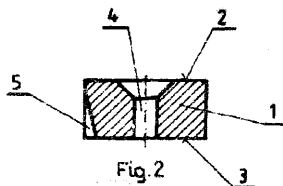
(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Cichosz Piotr, Żebrowski Henryk

(54) Płytką podporowa ostrza skrawającego

(57) Przedmiotem wynalazku jest płytka ostrza skrawającego w składanych narzędziach do obróbki wiórowej, np. w nożach tokarskich. Płytkę charakteryzuje się tym, że na co najmniej jednej bocznej powierzchni płytki (1) wykonany jest co najmniej jeden nieprzelotowy kanałek (5), łączący boczną powierzchnię z dolną powierzchnią (3). Istotą odmiany wynalazku polega na tym, że na co najmniej jednej bocznej powierzchni płytki (6) wykonany jest co najmniej jeden przelotowy kanałek (10), łączący obie czołowe powierzchnie (7) i (8) ze sobą.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 287668 (22) 90 11 06 5(51) B23B 27/14
B23Q 3/10

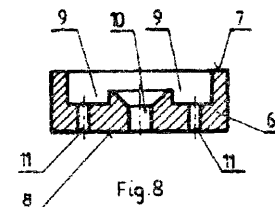
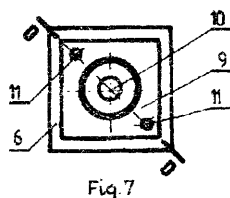
(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Cichosz Piotr, Żebrowski Henryk

(54) Płytką podporowa ostrza skrawającego

(57) Przedmiotem wynalazku jest płytka podporowa ostrza skrawającego w składanych narzędziach do obróbki wiórowej, takich jak np. noże tokarskie.

Płytkę charakteryzuje się tym, że ma wykonany co najmniej jeden dodatkowy otwór (11) łączący obie czołowe powierzchnie (7 i 8) i służący do doprowadzania płynu chłodząco-smarującego do ostrza skrawającego, a po stronie górnej czołowej powierzchni (7) wykonana jest wnęka (9).



A1(21) 287651 (22) 90 11 05 5(51) B23B 31/38

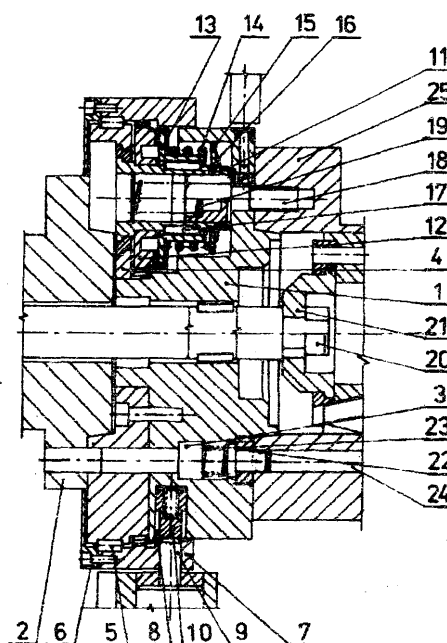
(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, KRAKÓW

(72) Ziemianin Marian, Hyży Janusz, Stós Jerzy

(54) Głowica do automatycznego mocowania uchwytów **przedmiotowych**, w szczególności uchwytów tokarskich, na wrzecionie obrabiarki

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania napędu wrzeciona do mocowania uchwytu. Głowica ma przesuwne **poosiowo** śruby (18), podparte sprężystością w tulei (11) o **dwuprofilowym** otworze. Tuleja (11), łożyskowana w tarczy (4), połączona jest ze sprzęgłem przeciążeniowym (13,14,15,16,17) dwustronnego działania. Trzpień blokady (10) osadzony jest podatnie w korpusie (1). Zabierak (22) osadzony jest w gnieździe śruby (3) elastycznie, za pomocą sprężyny (23).

(3 zastrzeżenia)



A (21) 287650 (22) 90 11 05 5(51) B23B 31/113

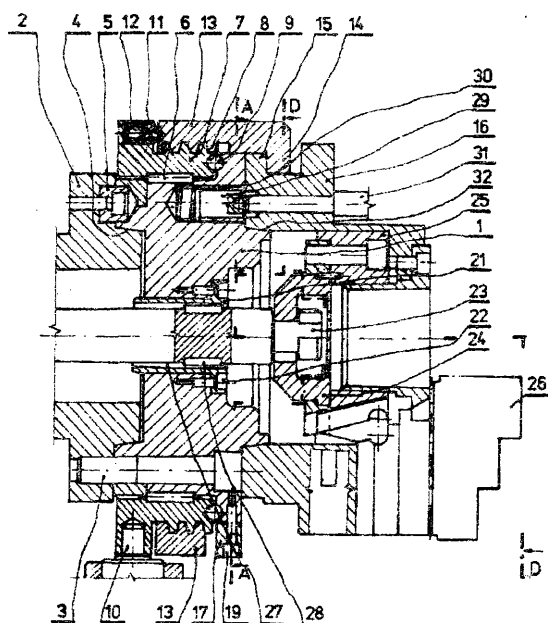
(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, KRAKÓW

(72) Ziemianin Marian, Hyży Janusz

(54) **Przyrząd do automatycznego mocowania uchwytu tokarskiego na wrzecionie obrabiarki**

(57) **Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie wykorzystania napędu obrabiarki do mocowania uchwytu. Przyrząd ma przesuwne pierścienie (13) z naciętym wewnątrz gwintem (8) oraz łapami (14) mocującymi korpus (16) uchwytu, wchodzącymi w połączenie z kołnierzem (15) przez wybrania oraz ma osadzoną obrotowo tuleję (7) z naciętym gwintem (8), współpracującą z pierścieniem (13), blokowaną przy pomocy trzpienia (10), wchodzącego w jej promieniowy otwór.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 288164 (22) 90 12 07 5(51) B23K 9/16

(23) Międzynarodowe Targi Poznańskie 10 06 90

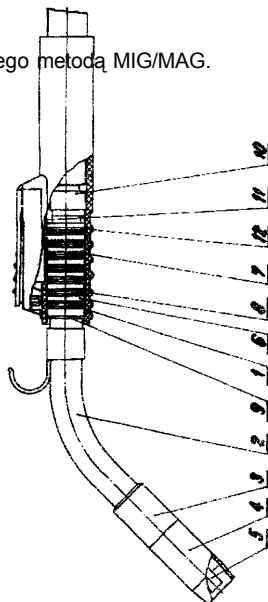
(71) **BESTER** Zakłady Urządzeń Technologicznych, BIELAWA

(72) Broda Waldemar, Stefaniak Jacek

(54) Uchwyt spawalniczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest uchwyt spawalniczy do

spawania ręcznego metodą MIG/MAG.



Uchwyt składający się z rękojeści, przyłącza prądowego kompletnego i korpusu kompletnego zawierającego rurę prądową, charakteryzuje się tym, że na rurze prądowej (1) umieszczone są tulejki (6) oddzielone od siebie i od przyłącza prądowego (10) pierścieniami elastycznymi (8).

Korzystne jest, jeżeli powierzchnie boczne (7) tulejek (6) oraz powierzchnia czołowa (12) przyłącza prądowego (10) są stożkowe, a pierścienie elastyczne (8) mają przekrój kołowy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 287648 (22) 90 11 05 5(51) B23K 35/363

(71) Instytut Spawalnictwa, GLIWICE

(72) Witkowska Barbara, Bryś Stanisław, Winiowski Andrzej

(54) Topnik do lutowania twardego

(57) Topnik do lutowania twardego miedzi i brązów lutami miedziowo-fosforowymi i niskosrebrnymi z fosforem zawiera wagowo: 26-43% $KF \cdot 2H_2O$, 25-42% H_3BO_3 , 1,5-5% LiF , 0,1-0,3% CaF_2 , 5-10% polifosforanu sodu, resztę stanowi woda destylowana.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287649 (22) 90 11 05 5(51) B23K 35/363

(71) Instytut Spawalnictwa, GLIWICE

(72) Witkowska Barbara, Bryś Stanisław, Winiowski Andrzej

(54) Topnik do lutowania twardego

(57) Topnik do lutowania twardego lutami srebrnymi stali wysokostopowych, odpornych na korozję i żaroodpornych, brązów i mosiądźców alumiiniowych oraz brązów berylowych zawiera w procentach wagowych: 15,5 - 25,5% $KF \cdot 2H_2O$, 7,0 - 14,5% KHF_2 , 11,5 - 25% $NaBF_4$, 10,0 - 21,5% H_3BO_3 , 3,0 - 10,0% $LiCl \cdot H_2O$, 2,5 - 7,5% Na_3AlF_6 , 3,0 - 10,0% alkoholu alifatycznego i resztę wody destylowanej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287699 (22) 90 11 09 5(51) B24B 11/08

(71) Instytut Technologii Elektronowej, WARSZAWA

(72) Sommer Karol

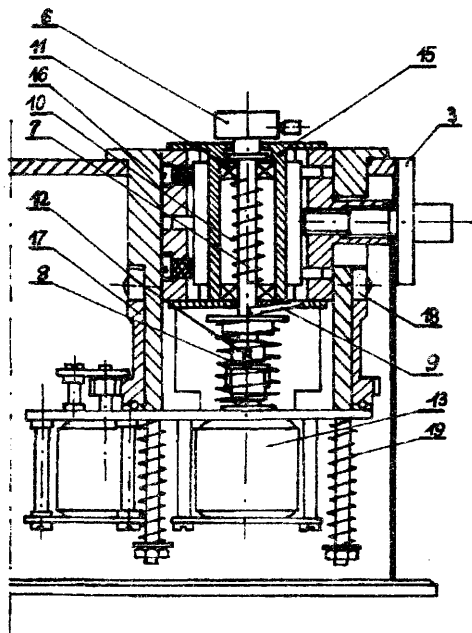
(54) Urządzenie do szlifowania i polerowania próbek

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na poruszonym silnikiem o skokowo regulowanych obrotach wrzecionie, umieszczonym w sztywno zamocowanej głowicy silnika osadzona jest wymienna profilowa tarcza szlifierska, usytuowana jednocześnie osiowo prostopadle nad przesuwno-obrotowym stolikiem (6) z próbką.

Pod stolikiem umieszczony jest jego mechanizm ruchu wzdłuż osi x i y, zawierający dwie śruby mikrometryczne (3) i korpus (15), wewnątrz którego znajduje się na wałku (7) wzdłuż osi stolika i między łożyskami (11) sprężyna (10) rozpirająca. Pod nimi usytuowany jest mechanizm przesuwu pionowego stolika (6) do tarczy, złożony z kątowno umieszczonej wobec śrub (3) mikrometrycznych śruby suwakowej, dźwigni (9) inicjującej i sprężyny (8) dociskowej, wewnątrz której zamocowane jest sprzęgło (12), współpracujące z silnikiem (13) stolikowym.

Na obudowie (16) umieszczona jest krzywka (17) opuszczania stolika oraz współpracująca z nią i ze sprężynami (19) podnoszenia rolki (18) oporowe.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 289762 (22) 91 04 05 5(51) B24C 7/00

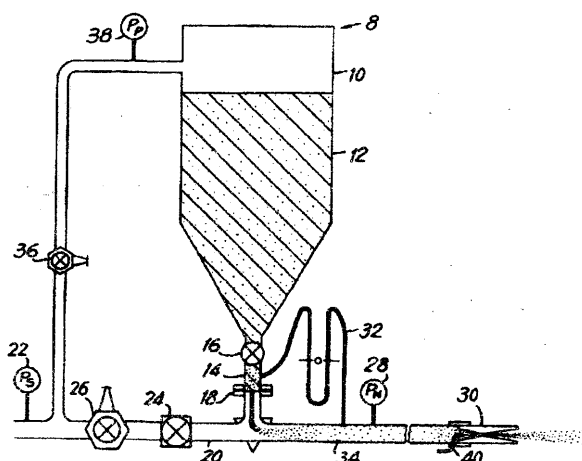
(31) 90 505918 (32) 90 04 06 (33) US

(71) CHURCH and DWIGHT Co. Inc.,
PRINCETON, US

(72) Kirschner Lawrence, Lajoie Michael S.,
Spears William Elbert Jr

(54) Urządzenie do i sposób wykonania operacji
strumieniowo-ściernych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że naczynie magazynujące (10) napelnione jest środkiem **strumieniowo-ściernym** (12). Przewód **wypustowy** (14) oraz przewód transportujący (34) przyłączone są do czujnika różnicowego (32) ustalającego i utrzymującego uprzednio ustaloną różnicę ciśnień między przewodem wypustowym (14) i **tym** samym naczyniem magazynującym (10) a przewodem transportującym (34), przy czym czujnik różnicowy (32) jest podłączony do systemu regulacji ciśnień, w naczyniu magazynującym (10) oraz w przewodzie transportującym (34), obejmującego osobny regulator ciśnień (36) ustawiony w przewodzie łączącym naczynie magazynujące (10) ze źródłem sprężonego powietrza oraz zawór regulacyjny (26) działający w połączeniu z giętkim przewodem transportującym (34).



Sposób polega na tym, że stosuje się środek strumieniowo-ścierny o średnicy ziaren od około 50 do około 1000 mikronów, detektuje się różnicę ciśnienia między naczyniem magazynującym (10) a giętkim przewodem transportującym (34) i utrzymuje się różnicę ciśnienia na określonym uprzednio poziomie, przy czym zapewnia się ciśnienie większe w naczyniu magazynującym (10) niż w przewodzie transportującym (34).

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 289763 (22)9104 05 5(51) B24C 7/00

(31) 90 506447 (32)90 04 06 (33) US

(71) CHURCH and DWIGHT Co. Inc.,
PRINCETON, US

(72) Kirschner Lawrence, Lajoie Michael S.,
Spears William Elbert Jr

(54) Sposób i środek **strumieniowo-ścierny** do
usuwania warstwy pokrywowej z powierzchni
wrażliwego podłoża, szczególnie metalu i
kompozytu

(57) Sposób polega na tym, że stosuje się jako środek **strumieniowo-ścierny** ziarna wodorowęglanu metalu alkalicznego i/lub wodorowęglanu amonowego o średniej wielkości w zakresie od 100 do 500 mikronów.

Środek charakteryzuje się tym, że wodorowęglan zawarty jest w postaci wodorowęglanu metalu alkalicznego i/lub wodorowęglanu amonowego w formie ziaren o średniej wielkości ziaren w zakresie od 100 do 500 mikronów, oraz że wymieszany jest z hydrofobowym dwutlenkiem krzemu jako środkiem zapobiegającym zbrylaniu i ułatwiającym przepływ w ilości od 0,2 do 3% wag. w stosunku do ilości wodorowęglanu.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 287723 (22)901109 5(51) B27B 17/04

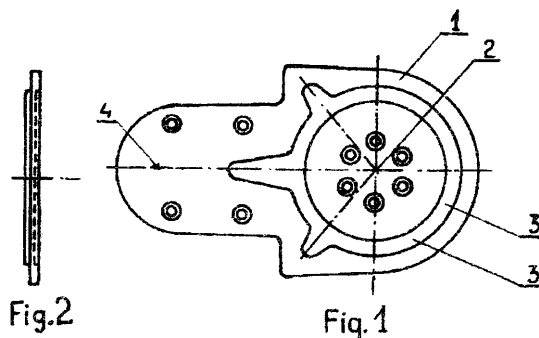
(71) DOLPIMA Wrocławski Zakład Przemysłu
Maszynowego Leśnictwa, WROCŁAW

(72) Kawałilo Eugeniusz, Laskowski Serafin

(54) Prowadnica **piły** łańcuchowej

(57) Prowadnica piły łańcuchowej charakteryzuje się tym, że jej boczne płyty (1) w obszarze zaokrąglonego zakończenia mają wytłoczony kanałek (3) lub utwardzoną przez hartowanie ścieżkę (3'), biegnące kuliście przy obrzeżu zaokrąglonego końca płyty (1) i mające wydłużone wypusty w kierunku (4) napędu **piły** oraz wzdłuż osi nachylonych **dotego** kierunku pod kątami mniejszymi niż 90°.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291578 (22) 91 08 30 5(51) B30B 9/32

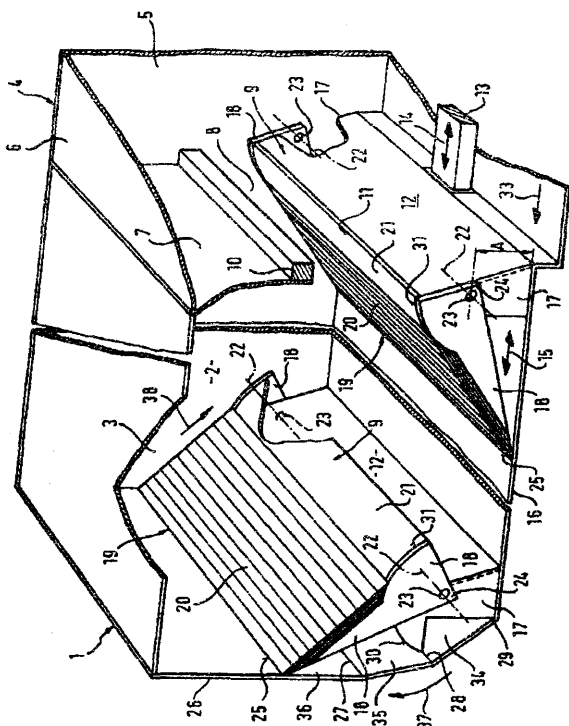
(31) 90 4027717 (32) 90 08 31 (33) DE

(75) Bergmann Heinz, LATHEN, DE

(54) Prasa do odpadków, zwłaszcza śmieci

(57) W prasie komora załadowcza (2) jest stale napelniana, przy czym na tłoku prasy (9) jest użytkowany obrotowy wokół poziomej osi (22) czepak (19), który ma ostrokatną krawędź (25), podchwytyjącą śmieci w komorze załadowczej (2) przy skoku powrotnym i odwróconą od tarczy prasującej (12). Czepak (19) przy końcu skoku powrotnego ostrokatną krawędzią (25) jest odchylany ku górze wokół osi (22), tak, że śmieci podchwytywane przez czepak (19), są przenoszone przed tarczę prasującą (12) tłoka (19).

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 287207 (22) 90 10 04 5(51) B41M 1/12

(75) Mękowski Jacek, PIOTRKÓW TRYB.

(54) **Tkanina, papier, folia samoprzylepna itp. materiały świecące**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania materiałów świecących w postaci tkanin, papieru lub folii. Materiały te uzyskuje się przez powłoczenie luminoforem metodą sitodruku z wykorzystaniem przyrządów i środków stosowanych w druku sitowym.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287637 (22) 90 11 06 5(51) B60B 3/04

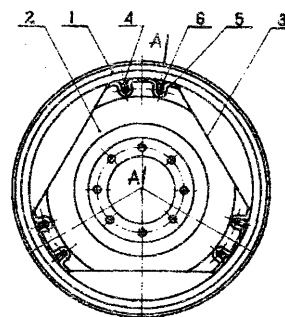
(71) URSUS Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego, WARSZAWA

(72) Beczek Henryk, Bonecki Jerzy, Jarecki Wacław

(54) **Koło pojazdu, zwłaszcza ciągnika rolniczego**

(57) Koło charakteryzuje się tym, że ma tarczę (2) w kształcie trójkąta równobocznego z odciętymi narożami w ten sposób, że tworzy sześciokąt, którego trzy dłuższe boki (3) i trzy krótsze boki (4) rozmieszczone są na przemian wokół obrzeża sześciokąta. Tarcza (2) mocowana jest do uchwyty (5) obręczy (1) za pomocą co najmniej jednej śruby (6) umieszczonej na krótszych bokach (4).

(1 zastrzeżenie)



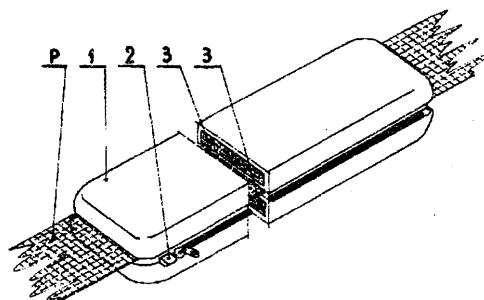
A2(21) 292189 (22) 91 10 25 5(51) B60R 22/28

(75) Nowak Lech, GDYNIA

(54) **Wymienna nakładka amortyzacyjna samochodowego pasa bezpieczeństwa**

(57) Wymienna nakładka składająca się ze znanego, szczelnego pokrowca tkaninowego wypełnionego elastycznym, gąbczastym wypełniaczem charakteryzuje się tym, że stanowi ją szczelna, wydłużona koperta (1) wykonana z tkaniny, mająca na dłuższych bokach wszyty od zewnątrz rozpinany zamek błyskawiczny (2), wypełniona wewnątrz elastycznym wypełniaczem (3), zwłaszcza gąbką zamkniętokomórkową, tworzącą dwie odseparowane od siebie komory, których szerokość odpowiada szerokości znormalizowanego, samochodowego pasa bezpieczeństwa (P), a długość całkowita jest najkorzystniej większa lub co najmniej równa ośmiu szerokościom pasa.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 287677 (22) 90 11 07 5(51) B61B 11/00

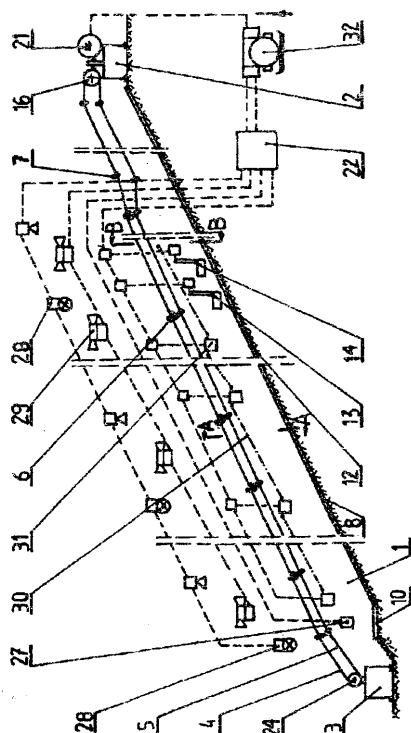
(71) KRUPIŃSKI Kopalnia Węgla Kamiennego, SUSZEC

(72) Gembaiczek Józef, Patas Stanisław, Kasperski Lech

(54) **Układ górniczego wyciągu linowego**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma stację osobową wyciepiania orczyka (12) wraz z górną stacją napędową (2) czynnej i biernej liny wyciągowej (4,5) z napędem elektrycznym (21), sterowanym przez układ sterowania i blokady (22) oraz dolną stację zwrotną (3) czynnej i biernej liny wyciągowej (4,5), nad którą jest zamontowany pomost stacji osobowej wyciepiania orczyka (10) z przyciskiem sterowniczym (27) do zdalnego załączania napędu elektrycznego (21) górnej stacji napędowej (2), obwodów oświetlenia i sygnalizacji trasy (28) i obwodów łączności **głosnomówiącej** (29) trasy przez układ sterowania i blokady (22), blokowany elektrycznie obwodami wyłączników blokady (31) z rozwieszoną wzdłuż trasy linką awaryjnego wyłączenia (30) oraz obwodami wyłączników krańcowych ostrzegawczej i krańcowej bramki bezpieczeństwa (13,14) zainstalowanych na końcu stacji osobowej wyciepiania orczyka (12). Liny wyciągowe (4,5) są prowadzone przez zawieszono na obudowie górniczej: zespół krążków podtrzymujących (6) oraz zespół krążków korekcyjnych (7).

(3 zastrzeżenia)



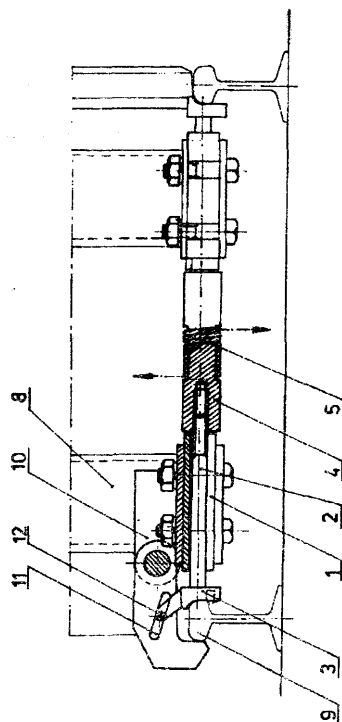
A1(21) 291596 (22)9108 30 5(51) B61H 7/04
B65G 41/02

(71) SOŚNICA Kopalnia Węgla Kamiennego,
GLIWICE

(72) Semenjuk Andrzej, Wilczak Andrzej

(54) Hamulec platformy transportowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest samoczynny hamulec platformy transportowej kołowej lub ślizgowej do przemieszczania w podziemiach kopalń węgla kamiennego urządzeń lub elementów urządzeń i maszyn górniczych za pomocą kołowrotu linowego.



Hamulec tworzy para poprzecznych do toru prowadnic (1) oraz para przeciwbieżnych śrub (2) osadzonych obrotowo i przesuwne w prowadnicach (1), które od strony szyn (9) zakończone są hamulcowymi głowicami (3) a od strony wewnętrznej wkręcane są we wspólną tuleję (4) wewnętrźnie gwintowaną.

Tuleję (4) opasuje wielokrotnie sterująca linka (5) mocowana poprzez sprężynę do podwozia platformy, zaś drugim końcem do zaczepowego oczka sprężu.

Obrót tulei (4) wynika z przewijania się linki wskutek ruchu zaczepowego oczka powoduje zwalnianie lub dociskanie głowic (3) do szyn (9).

Hamulec zabezpiecza platformę przed rozbiegnięciem w przypadku ruchu po upadzie lub w przypadku zerwania się liny transportowej i nie wymaga stosowania zdwojonych środków zabezpieczających, przykładowo zdwojonej liczby kołowrotów.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 287770 (22) 90 11 13 5(51) B62H 1/02

(71) ROMET Zakłady Rowerowe, BYDGOSZCZ

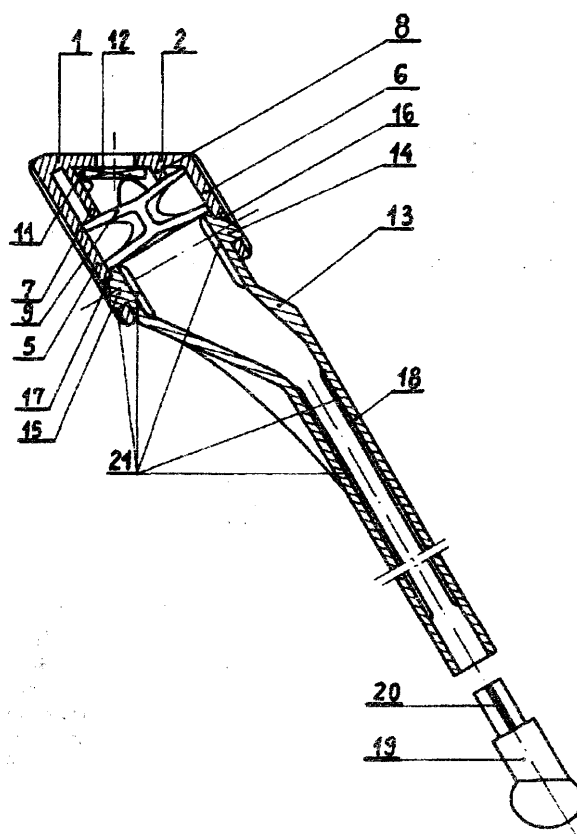
(72) Musiał Edward, Ruciński Andrzej, Jaruzel Zbigniew, Jasiński Ireneusz, Czarnecki Andrzej, Truszkowska Dorota, Zielińska Grażyna, Herman Zbigniew

(54) Podpórka, zwłaszcza do roweru

(57) Podpórka charakteryzuje się tym, że podstawa korpusu (2) ma od wewnątrz dwa żebra oporowe (7,8) o różnej wysokości, o których końce opiera się górna powierzchnia wkładki sprężynującej (9) o przekroju wzdłużnym w kształcie litery 'H'. Dolna powierzchnia wkładki (9) styka się z główką nóżki (13), której boki osadzone są obrotowo w otworach (16,17) pochyłych ścianek (5,6).

Główka zwęża się stopniowo, przechodząc w ramie nóżki (18) o przekroju kołowym-zaopatrzone w wymienną końcówkę (19).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 287691 (22) 90 11 07 5(51) B65G 1/10

(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im.
Powstańców Śląskich, OPOLE

(72) Tarasek Jan

(54) Układ regałów do składowania druków
zwartych, kartotek i narzędzi

(57) Układ **regałów** charakteryzuje się tym, że ma blok (1) symetrycznych, ruchomych regałów (2), podzielonych na wycinki (12) zwane sekcjami, a w każdym regale znajduje się sekcja niezabudowana (14) umożliwiającą dostęp do każdego regału i każdej jego sekcji.

Każdy regał spoczywa na pierścieniach (3), zakończonych szynami (11) spoczywającymi na rostkach tocznych rozmieszczonych promieniowo.

W każdym regale dwie rolki toczne (5) sprzężone są za pośrednictwem sprzęgła (4) i wałka (7) z silnikiem napędowym (6).

(1 zastrzeżenie)

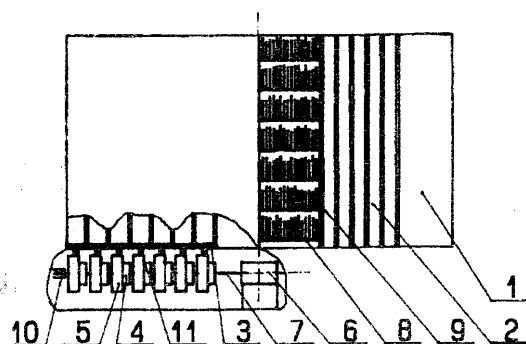


Fig. 1

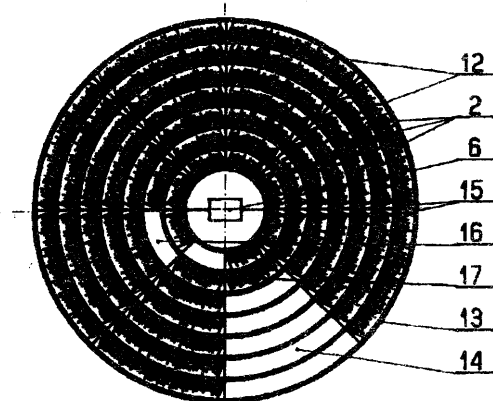
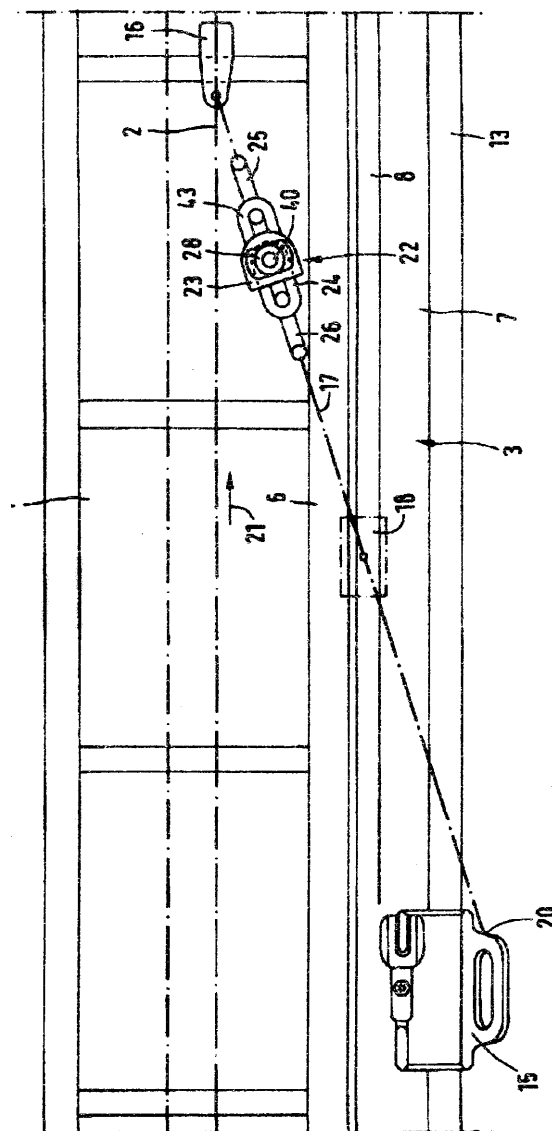


Fig. 2

(23) ma obciążony sprężyną (28) organ zatraskowy, a druga część sprzęgłowa (24) ma wybranie dla organu zatraskowego.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 291900 (22) 91 10 02 5(51) B65G 23/02

(31) 90 4031211 (32) 90 10 04 (33) DE

(71) Westfalia Becorit Industrietechnik GmbH,
LÜNEN, DE(54) Zespół wciągający do wciągania **łańcucha** w
kanał łańcuchowy prowadnicy **łańcuchowej**,
zwłaszcza prowadnicy strugowej,
zabudowanej na przenośniku zgrzeblowym
łańcuchowym

(57) Zespół wciągający charakteryzuje się tym, że członowi ciagowemu (17) jest przyporządkowane jako zabezpieczenie sprzęgło (22) przeciążeniowe, którego jedna część sprzęgłowa

A1(21) 287685 (22) 90 11 07 5(51) B65G 53/30

(71) Elektrownia ŁAZISKA, ŁAZISKA GÓRNE
(72) Grechuta Gustaw, Ścierański Klemens,Tymowski Henryk, **Szwarc Stanisław, Tyc**
Lech Jacek, Madejski Jerzy, Czarniecki Stefan(54) Układ do oddzielania transportowanych
hydraulicznie ciał stałych od wody, zwłaszcza
żużli z kotłów energetycznych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma zbiornik (8), do którego dopływa mieszanina **wodno-żuźlowa**, pompę bagrową (7) i rurociąg (4) wraz z **armaturą**. Końcowy odcinek układu przepływowego stanowi przenośnik zgrzeblowy (1) mający korpus (2) w postaci wanny (3).

Na początku wanny (3) do **obudowy** tiumiającej (5) (otwartej od dołu i zanurzonej pod poziom cieczy w wannie (3)) doprowadzona jest rurociągiem (4) mieszanina wodno-żuźlowa, która prze-

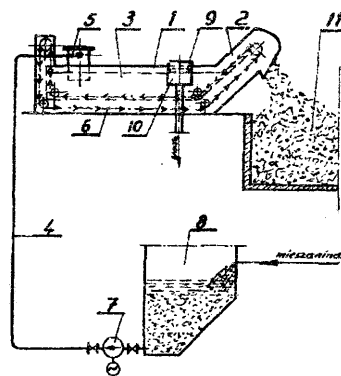
plywa w kierunku przesuwu zestawu zgrzeblowego (6) z prędkością mniejszą niż 0,2 m/sek.

Falowanie mieszaniny jest wytłumiane przez kraty zabudowane bezpośrednio pod górnym poziomem mieszaniny w wannie (3). Na drodze przepływu mieszaniny osadza się na dnie wanny (3) żużel, a woda przelewa się przez poziome szczeliny (9) na końcu wanny (3) do bocznych kieszeni (10), skąd odprowadzana jest grawitacyjnie.

Odległość między dopływem mieszaniny do wanny (3), a przelewem przez szczeliny (9) jest nie mniejsza niż pięciokrotna szerokość wanny (3).

Osadzający się na dnie wanny (3) żużel, wynoszony jest przez zestaw zgrzeblowy (6) przenośnika na składowisko (11).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A 121) 292197 (22) 91 1028 5(51) C01F 11/46

B01D 53/34

C04B 11/26

(31)90 4034497

(32)901030

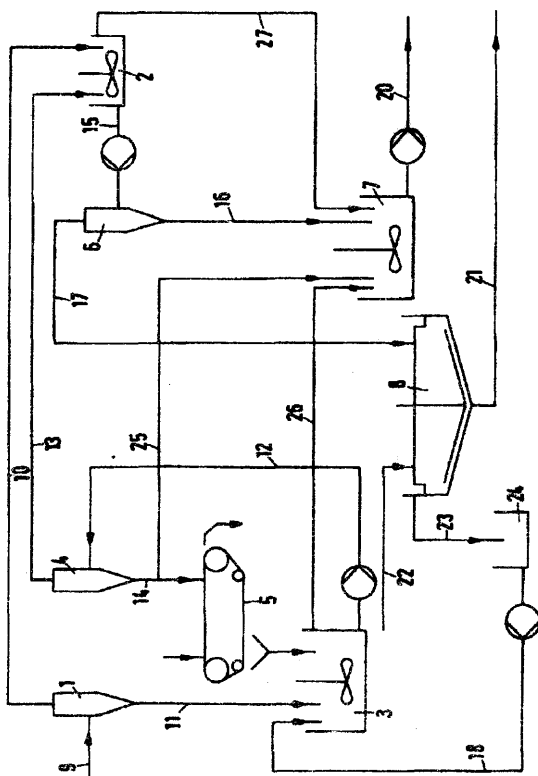
(33) DE

(71) METALLGESELLSCHAFT

AKTIENGESELLSCHAFT, FRANKFURT
NAD MENEM, DE

(54) Sposób oczyszczania gipsu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu oczyszczania zawiesin gipsowych, zwłaszcza zawiesin gipsowych z mokrej płuczki w urządzeniu do odsiarczania gazów spaliny-
wych.



Sposób polega na tym, że zawieszinę gipsową (9) doprowadza się do pierwszego stopnia (1) hydrocyklonu, który pracuje z wysoką koncentracją w odpływie (11) i którego przelew (10) doprowadzany jest do zbiornika odbiorczego (2).

Odpływ (11) pierwszego stopnia (1) hydrocyklonu jest rozcieńczany w zbiorniku zawieszinowym (3) do mniejszej zawartości ciała stałego i jest doprowadzany do drugiego stopnia (4) hydrocyklonu, przy czym jego przelew kierowany jest również do zbiornika odbiorczego (2).

Gips zawarty w odpływie (14) drugiego stopnia (4) hydrocyklonu, zależnie od stopnia uzyskiwanej lub żądanej czystości gipsu, jest albo odwadniany natychmiast i odprowadzany z procesu, albo doprowadzany najpierw do jeszcze jednego względnie wielu hydrocyklonów.

Wspólny przelew (15) pierwszego i drugiego względnie dalszych stopni hydrocyklonu doprowadzany jest do trzeciego stopnia (6) hydrocyklonu poprzez zbiornik odbiorczy (2).

Przelew (17) trzeciego stopnia (6) hydrocyklonu z zagęszczacza (8) zostaje pozbawiony cząstek ciała stałego, a czysty płyn (23) stosuje się do rozcieńczania w zbiorniku zawieszinowym (3).

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 287714 (22)901108 5(51) C01G 23/00

C01F 11/00

(71) Centrum Stosowanej Chemii Nieorganicznej
PAN i MP, POLICE

(72) Ratajska Halina, Przepiera Aleksander

(54) Sposób wytwarzania drobnodispersyjnego
tytanianu baru

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania drobnodispersyjnego tytanianu baru poprzez reakcję węglanu baru z dwutlenkiem tytanu. Reakcję prowadzi się w roztworze wodnym chlorku baru o stężeniu nie mniejszym niż 0,05 mola/dm³, w zakresie temperatur 283-273 K, przy czym węglan baru wytrąca się na cząsteczkach dwutlenku tytanu i/lub uwodnionego dwutlenku tytanu za pomocą węglanu amonu, utrzymując pH roztworu powyżej 7.

Drobnodispersyjny tytanian baru po oddzieleniu go od roztworu reakcyjnego i następnie po osuszeniu i kalcynacji jest materiałem ceramicznym o wysokiej wytrzymałości dielektrycznej.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 287675 (22) 90 11 06 5(51) C02F 1/30

(71) POSTEOR Przedsiębiorstwo Wdrażania Postępu Technicznego, SOPOT; Zamajski Robert, SOPOT

(72) Zamajski Robert

(54) Sposób dezynfekcji cieków wodnych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem znalezienia sposobu dezynfekcji cieków wodnych za pomocą promieniowania ultrafioletowego cieków wodnych szczególnie płynących w korytach naturalnych.

Sposób polega na tym, że przepuszcza się ciek wodny przez specjalną konstrukcję hydrotechniczną, w której powoduje się zmniejszenie grubości przepływającej warstwy cieczy do 10 cm, i w której powoduje się powstanie turbulencji poprzecznych, przy czym naświetla się ciek na całej szerokości lampami emitującymi promieniowanie ultrafioletowe. Lampy umieszcza się na minimalnej, wynikającej z falowania wysokości, ilość lamp i ich rozmieszczenie dobiera się zależnie od szerokości cieku, grubości warstwy cieczy, jej przejrzystości i szybkości przepływu oraz wymaganej skuteczności dezynfekcji. Ciek po przepłynięciu pod lampami korzystnie jest osłonić przed promieniowaniem słonecznym, a pod osłony włączać wydzielający się w sąsiedztwie pracujących lamp ozon.

(2 zastrzeżenia)

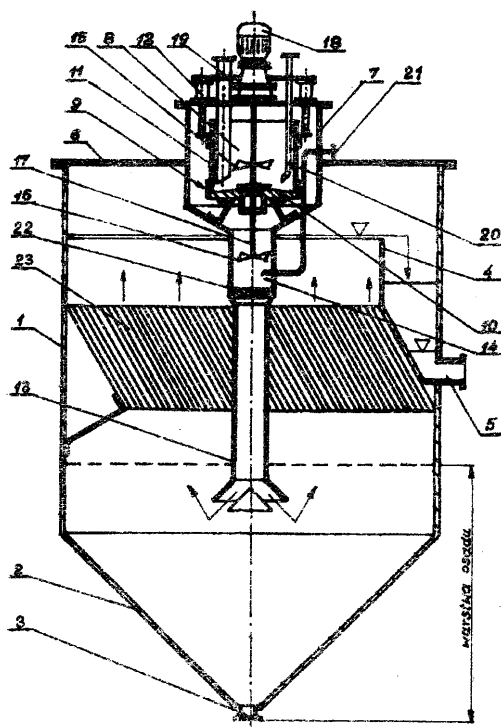
A1(21) 287690 (22) 90 11 07 5(51) C02F 1/52

(75) Góra Paweł, POZNAŃ; Stawicki Marek, POZNAŃ

(54) Reaktor do obróbki wód i zawiesin ściekowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest reaktor do obróbki wód i zawiesin ściekowych, zwłaszcza do uzdatniania wody pitnej, oczyszczania ścieków i zagęszczania osadów ściekowych. Reaktor charakteryzuje się tym, że komory (8,14) są rozmieszczone jedna nad drugą oraz usytuowane współosiowo względem siebie i wobec leja (2). W dolnej części koagulacyjnej komory (8) znajduje się zasuwka upustowa (9). Komora fiokulacyjna (14) jest utworzona w pionowej rurze (13), która wystaje ku dołowi z przelewowego zbiornika (7) otaczającego komorę (8).

(6 zastrzeżeń)

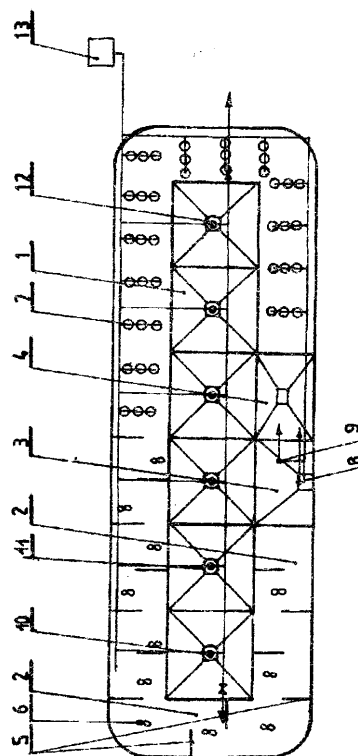


A1(21) 287688 (22) 90 11 07 5(51) C02F 3/12

(75) Grabska-Winnicka Dagmara, JELENIA GÓRA; Modrzejewska Barbara, JELENIA GÓRA; Świątkowski Marian, RADOM; Pianakis Nikos, WROCŁAW

(54) Mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków z osadem strefowym

(57) Mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków, charakteryzuje się tym, że wtórne osadniki (1) są wykonane w postaci zblokowanego ciągu konstrukcyjnego, do którego przylega wstępny osadnik (3) i komora (4) stabilizacji osadu, zaś całość jest umieszczona wewnątrz strefowego reaktora (2), tworząc wydłużony kształt jego wnętrza, otaczającego wtórne osadniki (1).



A2(21) 291394 (22) 91 08 08 5(51) C04B 28/02

(71) Instytut Mineralnych Materiałów Budowlanych w Opolu Oddział w Krakowie, KRAKÓW; PRZYJAŻŃ Cementownia, WIERZBICA

(72) Pilch Artur, Pilch Elżbieta, Konarska Ewa, Chyb Jan

(54) Spoiwo mineralne

(57) Spoiwo mineralne zawiera powyżej 95,0% wagowych odpadowego pyłu cementowego, powstającego przy mokrej metodzie produkcji klinkieru cementowego oraz do 5% wagowych cementu portlandzkiego.

(2 zastrzeżenia)

A3(21) 286917 (22) 90 09 18 5(51) C04B 32/02

(61) 280154

(71) Zakłady Mechaniczne PZL-Wola, WARSZAWA

(72) Majewski Mieczysław, Czeladzka Maria, Kowal Stefan

(54) Wieloskładnikowy materiał kompozytowy Bentożei-Bis

(57) Wieloskładnikowy materiał kompozytowy składający się z ognioodpornego, ciętego włókna szklanego, miki białej, talku, wody i bentonitu w ilości 7-10% wagowych zawiera hydrożel $\text{SiO}_2 \cdot n\text{H}_2\text{O}$ w ilości 32-38% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 287679 (22) 90 11 08 5(51) C04B 33/00

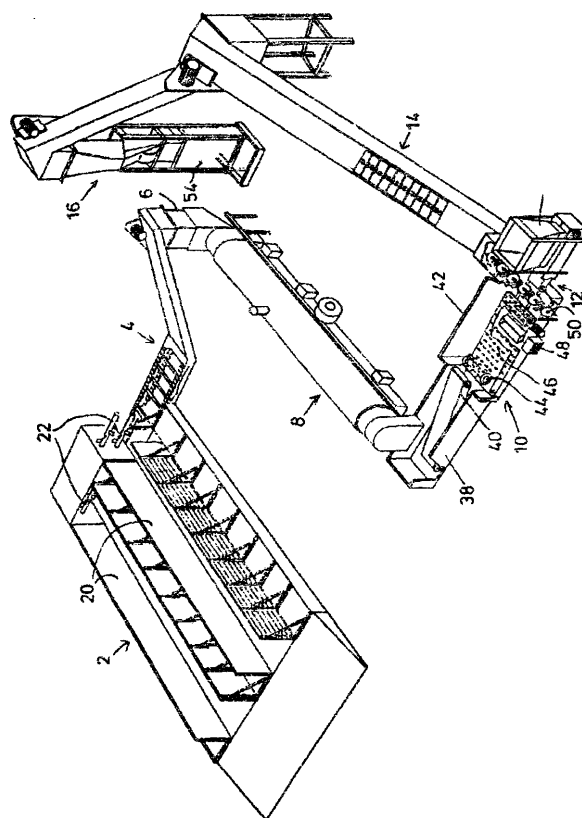
(71) Piiskie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej, OSIEK

(72) Gaitkowski Edward, Rola Stefan, Czołgosz Trena, Dolatowski Marian, Lewandowski Bogdan

(54) Sposób wytwarzania materiałów ceramicznych ściennych i stropowych

(57) Sposób polega na tym, że glinę w ilości $40 \pm 5\%$ objętościowych miesza się z pyłem ze spalania węgla kamiennego w ilości $30 \pm 3\%$ objętościowych. Masę składowuje się na kilkudniowy okres leżakowania i homogenizacji. Następnie masę miesza się ze styropianem o granulacji 2-5 mm w ilości $30 \pm 2\%$ objętościowych. Tak otrzymaną masę formuje się w kształt wyrobu. Następnie wyrób suszy się w ten sposób, że w początkowej fazie suszenia utrzymuje się temperaturę pokojową przez okres kilku godzin, dalej podnosi się temperaturę do około 44°C w przeciągu kilkunastu godzin, z kolei przez ponad dwadzieścia godzin podnosi się temperaturę do około 56°C i dalej przez kilka godzin podnosi się temperaturę do co najmniej 70°C , a następnie wyrób studzi się. Wysuszony wyrób wypala się.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 286521 (22) 90 08 16 5(51) C05F 11/02

(75) Clausen Hans Jacob, FREDERICIA, DK

(54) Sposób i układ do wytwarzania obrobionego cieplnie materiału nawozowego

(57) Sposób wytwarzania obrobionego cieplnie materiału nawozowego, zwłaszcza nawozu naturalnego lub wzbogaconego nawozem materiału **substratowego**, w którym materiał przeprowadza się przez grzewczy piec, polega na tym, że po ogrzaniu przeprowadza się go wolno przez tunel izolowany cieplnie, a następnie przez stanowisko chłodzące z większą prędkością i przy mniejszej gęstości przepływu.

Przepływający materiał chłodzi się nadmuchem powietrza, a następnie wprowadza się na stanowisko **mieszające**, gdzie dodaje się ciągle substancje dodatkowe, po czym materiał prowadzi się do stanowiska odbiorczego, **przy** czym przemieszczania materiału dokonuje się cały czas w układzie zamkniętym w stosunku do otoczenia

Dostarczanie i grzanie materiału reguluje się, przy czym materiał ogrzewa się do temperatury w zakresie od 90°C do 100°C , a po chłodzeniu dodaje się do niego różne gatunki grzybów i bakterii.

Układ charakteryzuje się tym, że wylotowy koniec pieca (8) jest połączony z zamkniętym i izolowanym cieplnie pierwszym tunelem (38) zawierającym przenośnik (40), a w wylotowym końcu pierwszego tunelu (38) jest usytuowana śluza łącząca go z drugim tunelem (42), do którego są dołączone elementy (48) do chłodzenia materiału, zwłaszcza wytwarzające poprzeczny nawiew przefiltrowanego powietrza, zaś drugi tunel (42) jest połączony ze stanowiskiem mieszającym (12) do ciągłego dodawania do przepływającego materiału dodatków, zwłaszcza w warunkach zamkniętych, a stanowisko mieszające (12) jest połączone ze stanowiskiem odbiorczym (16), przy czym wszystkie połączenia są zasadniczo zamknięte w stosunku do otoczenia.

(8 zastrzeżeń)

Al(21) 287692 (22) 90 11 07 5(51) C06B 45/00

(71) METAL-EXPLODEX Przedsiębiorstwo Naukowo-Wdrożeniowe, CZĘSTOCHOWA

(72) Maranda Andrzej, Nowaczewski Jerzy

(54) Plastyczny materiał wybuchowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest plastyczny materiał wybuchowy mający zastosowanie przy wytwarzaniu detonatorów, stosowanych w górnictwie oraz pracach geofizycznych, a także przy wytwarzaniu ładunków do wybuchowego umacniania metali i ich stopów. Stanowi on mieszaninę o odpowiednio dobranym udziale procentowym krystalicznego, kruszącego materiału wybuchowego, nitrocelulozy, wosku ziemnego, oleju maszynowego i estru kwasu ftalowego, w którym grupy karboksylowe są **zestryfi** kowane alkoholem **jednohydroksylowym**, zawierającym 3 do 8 atomów węgla w łańcuchu.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 291544 (22) 91 08 28 5(51) C07C 7/14

(31) 90 575513 (32) 90 0830 (33) US

(71) HOECHST CELANESE CORPORATION, SOMERVILLE, US

(54) Sposób oczyszczania 4-acetoksystyrenu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania 4-acetoksystyrenu z surowej mieszaniny produkcyjnej zawierającej 4-acetoksystyren i zazwyczaj 5 lub więcej zanieczyszczeń w znaczącej ilości. Surową mieszaninę produkcyjną oczyszcza się przez krystalizację stopową, przez ochłodzenie mieszaniny do temperatury od około $+8^\circ\text{C}$ do około -50°C , przy czym co najmniej pierwsza porcja mieszaniny **wykrystalizowuje**. Pozostałą ciecz będącą w kontakcie ze skryształizowaną pierwszą porcją usuwa się, po czym, kolejno, ogrzewa się powoli skrysta-

lizowaną pierwszą porcję i jednocześnie usuwa ciecz tworzącą się wskutek ogrzewania, przez co usuwa się ze skrytaliżowanej pierwszej porcji zanieczyszczenia.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 290990 (22) 91 07 09 5(51) C07C 39/23
C08F 10/00

(31) 90 550373 (32) 90 07 10 (33) US
90 608292 02 11 90 US

(71) **Stamicarbon B. V., GELEEN, NL**

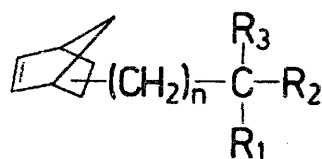
(72) **Olivier Errol Joseph, Young Harold William Jr.**

(54) Sposób wytwarzania polimeryzującego przeciwutleniacza i sposób polimeryzacji olefin

(57) Sposób wytwarzania polimeryzującego przeciwutleniacza stanowiącego związek o wzorze 1, w którym n jest równe 0,1,2 i ub 3, każdy R_1 i R_2 oznacza grupę aryliową nadającą związkowi właściwości przeciwutleniacza, a R_3 oznacza atom wodoru i ub grupę alkilową, polega na tym, że dwupodstawiony fenol i /lub dwupodstawiony tiofenol poddaje się reakcji ze związkiem **norbornenylo - 2 - karbonylowym** lub w przypadku sposobu wytwarzania polimeryzującego przeciwutleniacza stanowiącego związek o wzorze 2, w którym R_1 i R_2 oznacza grupę **aryliową** nadającą związkowi właściwości przeciwutleniacza, dwupodstawiony fenol i /lub dwupodstawiony tiofenol poddaje się reakcji z norbornenonem,

Wynalazek dotyczy również sposobu polimeryzacji olefin, który polega na tym, że kontaktuje się a/olefinę wybraną z grupy obejmującej α -olefinę, mieszaninę α -olefin, dien, oraz mieszaninę a-olefin z **dieniem** lub **polienem**, oraz b/polimeryzujący przeciwutleniacz, stanowiący **związek** o wzorze 1 lub wzorze 2, przy czym polimeryzację prowadzi się w obecności c/ katalizatora Zieglera.

(15 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 291899 (22) 91 10 02 5(51) C07C 51/10

(31) 90 9021454 (32) 90 10 03 (33) GB

(71) **BP Chemicals Limited, LONDYN, GB**

(54) Sposób wytwarzania bezwodników kwasów karboksylowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania bezwodników kwasów karboksylowych w procesie katalizowanego rodem karbonylowania **estrów** alkilowych i ub eterów alkilowych w warunkach zasadniczo bezwodnych, przy zastosowaniu kopro-motorów dobranych z grupy obejmującej jodek **1,3-dialkilo-4-metyloimidazoliowy**, jodek **1,3-dialkilo-4-etyloimidazoliowy**, jodek **1,3-dialkilo-4-n-propyloimidazoliowy**, jodek **1,3-dialkilo-4-izopropyloimidazoliowy**, jodek **1,3-dialkilo-4-n-butyloimidazoliowy**, jodek **1,3-dialkilo-4-sec-butyloimidazoliowy**, jodek **1,3-dialkilo-4-tert-butyloimidazoliowy**, jodek **1,3-dialkilo-2,4,5-trimetyloimidazoliowy** i ich mieszaniny, w których grupy alkilowe niezależnie od siebie oznaczają grupy **C₁-C₂₀alkilowe**.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 292225 (22) 91 10 30 5(51) C07C 53/08

(31) 90 9023634 (32) 90 10 31 (33) GB

(71) **The British Petroleum Company p. 1. c., LONDYN, GB**

(54) Sposób usuwania pochodnych jodkowych z ciekłego kwasu octowego i/tub bezwodnika octowego

(57) Sposób usuwania pochodnych jodkowych z ciekłego kwasu octowego i/tub bezwodnika octowego polega na tym, że kontaktuje się ciekły kwas octowy lub bezwodnik octowy z silnie kwasową **kationowymienną** żywica o stopniu **usieciowania** od około 4% do około **12%**, powierzchni właściwej w postaci **protonowymiennnej** mniejszej niż **10 m²g⁻¹** po wysuszeniu z wodnego stanu mokrego i powierzchni właściwej większej niż **10 m²g⁻¹** po wysuszeniu ze stanu mokrego, w którym wodę zastąpiono metanolem. Żywica wymieniona powyżej ma co najmniej 1% swoich miejsc aktywnych przekształconych w postać srebra,

(9 zastrzeżeń)

(21) 286620 (22) 90 08 24 5(51) C07C 229/10

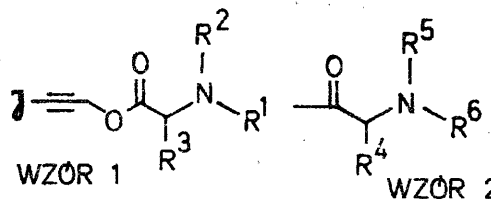
(31) 89 398867 (32) 89 08 25 (33) US

(71) **ROHM AND HAAS COMPANY, Filadelfia, US**

(54) Środek mikrobiocydowy

(57) Środek mikrobiocydowy zawiera jako substancję czynną związek o wzorze 1, w którym R^1 i R^2 są albo połączone i tworzą pierścień lub **alternatywnie** R^2 oznacza H lub grupę zabezpieczającą grupę aminową, R^1 oznacza H, grupę zabezpieczającą grupę aminową lub grupę o wzorze 2, w którym R^5 i R^6 albo są połączone i tworzą pierścień albo każdy z nich niezależnie oznacza H i ub grupę zabezpieczającą grupę aminową, a każdy z R^3 i R^4 niezależnie oznacza H, niższą grupę alkilową, aryliową, aralkilową, **CH₂OR**, **CH₂SR** lub **CH/CH₃/OR**, w których R oznacza H, niższą grupę alkilową, grupę aralkilową lub aryliową.

(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1

WZÓR 2

A1(21) 291527 (22) 91 08 26 5(51) C07C 235/00

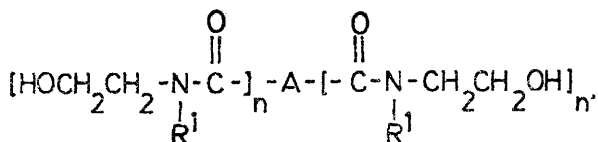
(31) 90 573524 (32) 90 08 27 (33) US

(71) **ROHM AND HAAS COMPANY, FILADELFIA, US**

(54) Sposób wytwarzania **hydroksyamidów**

(57) Sposób wytwarzania hydroksyamidów o wzorze 1, w którym n oznacza liczbę całkowitą **1-10**; n' oznacza 0 lub liczbę całkowitą 1 lub 2; A oznacza **wiązanie**, wielowartościowy rodnik organiczny lub, gdy n' oznacza zero, A może oznaczać atom wodoru lub jednowartościowy rodnik organiczny, a R^1 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub **hydroksy-niższy** alkilowy, polega na reakcji estru alkilowego kwasu karboksylowego z **alkanoloaminą** w ustaionej i regulowanej temperaturze reakcji, usuwaniu alkoholu jako produktu ubocznego, ustaleniu temperatury mieszaniny reakcyjnej w celu utworzenia zawiesiny, utrzymaniu mieszaniny w stanie zawiesiny i odzyskaniu **stałych** hydroksyamidów.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 289788 (22) 91 04 08 5(51) C07C 235/14

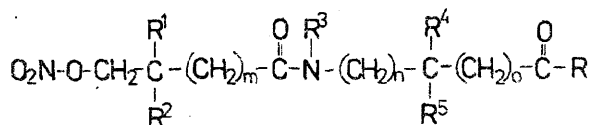
(31) 90 4011505 (32) 90 04 10 (33) DE

(71) Schwarz Pharma AG, MANHEIM, DE

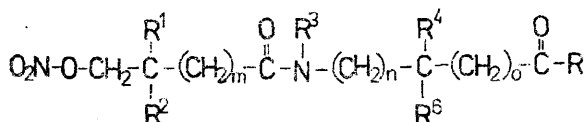
(72) Sandrock Klaus, Noack Eike, Fritsch Edgar, Kanzler Ralf, Feelisch Martin

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu nitrooksyalkanokarboksylowego

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu nitrooksyalkanokarboksylowego o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę hydroksylową, niskoalkoksylową, niskoalkenyloksylową, dwuniskoalkiloaminoniskoalkoksylową, acyloaminoniskoalkoksylową, acyloksyniskoalkoksylową, aryloksylową, aryloniskoalkoksylową, podstawioną grupę aryloksylową lub podstawioną grupę aryloniskoalkoksylową, dalej R oznacza grupę aminową, niskoalkiloaminową, dwuniskoalkiloaminową, aryloniskoalkiloaminową, hydroksyniskoalkiloaminową lub rodniki aminokwasów związane peptydowo, R¹ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, podstawiony rodnik niskoalkilowy, R² tak jak R¹ oznacza atom wodoru lub rodnik niskoalkilowy, R³ oznacza atom wodoru lub rodnik niskoalkilowy, R⁴ oznacza atom wodoru, rodnik niskoalkilowy, fenyloxy, metoksyfenyloxy, fenyloniskoalkilowy, metoksyfenyloniskoalkilowy, hydroksyfenyloniskoalkilowy, hydroksyniskoalkilowy, alkoksyniskoalkilowy, aminoniskoalkilowy, acyloaminoniskoalkilowy, merkaptoniskoalkilowy lub niskoalkilotioniskoalkilowy, R⁵ oznacza ugrupowanie S-acylowe grupy niskoalkilotionu, zwłaszcza jej tioestry z aminokwasem, tioestry z N-acyloaminokwasem, tioestry z peptydem lub tioestry z N-acylopeptydem o 2-5 peptydowo związanych rodnikach aminokwasowych, R i R⁴ mogą być ze sobą związane, tworząc ester lub amid, R³ i R⁴ mogą być ze sobą związane, tworząc mostek alkilenowy o 2-4 atomach węgla, który zawiera wiązanie podwójne lub wyżej podany mostek alkilenowy, podstawiony grupą hydroksylową, niskoalkoksylową, niskoalkilową lub dwuniskoalkilową, m, n i o oznaczają liczby 0-10, oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R, R¹, R², R³, R⁴, m, n i o mają wyżej podane znaczenie, R⁶ oznacza grupę niskoalkilotionu, poddaje się reakcji tworzenia tioestrów z aminokwasami i/lub z N-acyloaminokwasami, peptydami i/lub z N-acylopeptydami o 2-5 peptydowo związanych rodnikach aminokwasowych, a następnie otrzymane związki ewentualnie przeprowadza się w ich farmakologicznie dopuszczalne sole.



Wzór 1



Wzór 2

Nowe pochodne, wytworzone sposobem według wynalazku, wykazują właściwości farmakologiczne, zwłaszcza nadają się do leczenia schorzeń układu krążenia.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 287769 (22) 90 11 13 5(51) C07C 255/33

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Szeja Wiesław, Bieg Tadeusz, Żyrek Elżbieta, Podgórski Franciszek, Jarczyk Zygmunt, Jarczyk Loreta

(54) Sposób alkilowania fenylacetonytrylu

(57) Sposób alkilowania fenylacetonytrylu halogenkami alkilowymi, charakteryzuje się tym, że reakcję prowadzi się wobec wodorotlenków metali alkalicznych w środowisku polarnych rozpuszczalników aprotonowych korzystnie w obecności katalizatora.

(3 zastrzeżenia)

A (21) 287910 (22) 90 11 23 5(51) C07D 209/44

(31) 89 15406 (32) 89 11 23 (33) FR

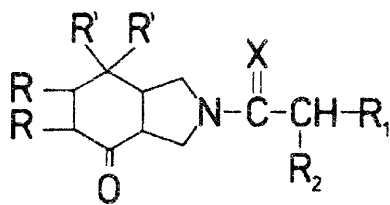
(71) Rhone-Poulenc Sante, ANTONY CEDEX, FR

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych izoindolonu

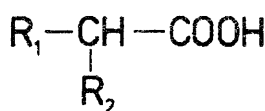
(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych izoindolonu o ogólnym wzorze 1, w którym symbole R oznaczają atomy wodoru lub wspólnie tworzą wiązanie, symbole R¹ są jednakowe i oznaczają fenyle ewentualnie podstawione atomek chlorowca lub metylem w pozycji 2 lub 3, X oznacza atom tlenu, atom siarki lub grupę o wzorze N-R₃, w którym R₃ oznacza atom wodoru, grupę dialkiloaminową lub C₁₋₁₂-alkil ewentualnie podstawiony jednym lub większą liczbą podstawników wybranych z grupy obejmującej karboksyl, grupę dialkiloaminową, grupę acyloaminową, alkoksykarbonyl, grupę alkoksykarbonyloaminową, karbamoił, alkilokarbamoił, dialkilokarbamoił ewentualnie podstawione w rodnikach alkilowych grupą dialkiloaminową lub fenylem, fenyl ewentualnie podstawiony atomek chlorowca, alkilem, alkoksylem lub grupą dialkiloaminową, naftyl, tienyl, furyl, pirydył i imidazolil, R₁ oznacza fenyl ewentualnie podstawiony jednym lub większą liczbą podstawników wybranych z grupy obejmującej atom chlorowca, hydroksyl, alkil ewentualnie podstawiony takimi podstawnikami jak atom chlorowca, grupa aminowa, grupa alkiloaminowa i grupa dwualkiloaminowa, alkoksyl lub grupa alkilotion ewentualnie podstawione takimi podstawnikami jak hydroksyl i grupa dialkiloaminowa, której rodniki alkilowe mogą ewentualnie tworzyć razem z atomek azotu, z którym są związane 5 - 6-członowy heterocyklil ewentualnie zawierający dodatkowy heteroatom, taki jak atom tlenu, atom siarki lub atom azotu ewentualnie podstawiony alkilem, grupa aminowa, grupa alkiloaminowa i grupa dialkiloaminowa, której rodniki alkilowe mogą ewentualnie tworzyć razem z atomek azotu, z którym są związane heterocyklil, taki jak zdefiniowany powyżej, albo R₁ oznacza cykloheksadienyl, naftyl lub jednolub wielopierścieniowy heterocyklil, nasycony lub nienasycony, zawierający 5 - 9 atomów węgla i jeden lub większą liczbę heteroatomów wybranych spośród atomów tlenu, azotu i siarki, a R₂ oznacza atom wodoru, atom chlorowca, hydroksyl, alkil, aminoalkil, alkiloaminoalkil, dialkiloaminoalkil, alkoksyl, grupę alkilotion, acyloksyl, karboksyl, alkoksykarbonyl, dwualkiloaminoalkoksykarbonyl, benzyloksykarbonyl, grupę aminową, grupę acyloaminową lub grupę alkoksykarbonyloaminową, przy czym rodniki alkilowe i acylowe stanowiące powyższe podstawniki lub ich części są proste lub rozgałęzione i zawierają 1 - 4 atomów węgla, w postaci /3aR, 7aR/ lub /3aRS, 7aRS/ lub ich mieszanin, a także możliwych do otrzymania soli, polega na tym, że kwas o ogólnym wzorze 3, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, lub jego reaktywną pochodną, poddaje się

reakcji z pochodną izoindolonu o ogólnym wzorze 4, w którym R i R' mają wyżej podane znaczenie, po czym ewentualnie powstały amid przeprowadza się w tioamid lub amidynę, w której X oznacza grupę o wzorze N-R₃, w której R₃ ma wyżej podane znaczenie, po czym ewentualnie otrzymany związek przeprowadza się w sól.

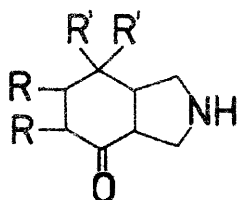
(7 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 3



Wzór 4

A1(21) 290588 (22)9106 07 5(51) C07D 211/82

(31) 90 534387 (32)90 06 07 (33) US

(71) **SmithKline Beecham Corporation,**
FILADELFA, US(54) Sposób wytwarzania pochodnych kwasu
pirydylo-benzoowego z wiązaniem
amidowym

(57) Sposób wytwarzania pochodnych kwasu pirydylobenzoowego z wiązaniem amidowym polega na poddaniu związku zawierającego grupę **trifluorometanosulfonianową** reakcji z tlenkiem węgla, 1,1'-bis-/difenylfosfino/ferrocenem, katalizatorem palladowym i z aminą albo na uwodornianiu odpowiadającego związku zawierającego grupę alkenylową, lub na hydrolizie odpowiadającego związku zawierającego grupy estrowe lub estryfikowaniu odpowiadającego związku zawierającego grupy kwasowe lub wytwarzaniu amidu z odpowiadającego związku zawierającego grupy kwasowe lub przeprowadzaniu soli odpowiadającego związku w kwas. Związki te nadają się do leczenia chorób związanych z **leukotrienami**.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 289435 (22) 91 03 15 5(51) C07D 213/62

A01N 37/18

(31) 90 9005965 (32) 90 03 16 (33) GB

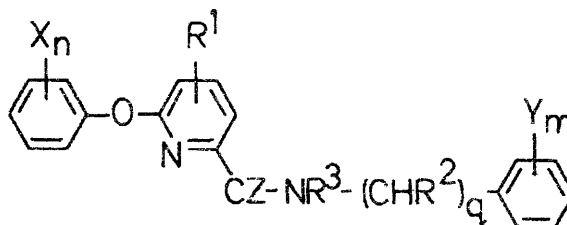
(71) **Shell Internationale Research Maatschappij**
B V, HAGA, NL

(54) Środek chwastobójczy

(57) Środek chwastobójczy charakteryzuje się tym, że zawiera substancję czynną i co najmniej jeden nośnik, a substancję czynną stanowi związek o wzorze ogólnym 1, w którym Z oznacza atom tlenu lub siarki; R¹ oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową lub **chlorowcoalkilową**; R² oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, q oznacza 0 lub 1; R³ oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub alkenylową; jedno lub każde X oznacza niezależnie atom **chlorowca**, dowolnie podstawioną grupę alkilową, **alkoksylową**, **alkenyloksylową**, **alkinyloksylową**, **cyjanową**, **karboksylową**, **alkoksykarbonylową**, **alkilotio**/ **karbonylową**,

alkilokarbonylową, **amidową**, **alkiloamidową**, **nitrową**, **alkilotio**, **chlorowcoalkilotio**, **alkenylo**, **alkinylo**, **alkilosulfinyową**, **alkiosulfinyową**, **alkiloksyiminoalkilową** lub **alkenyloksyiminoalkilową**, n oznacza 0 lub liczbę całkowitą od 1 do 5; jedno lub każde Y oznacza niezależnie atom **chlorowca**, grupę alkilową, **nitrową**, **cyjanową**, **chlorowcoalkilową**, **alkoksylową**, lub **chlorowcoalkoksylową**, m oznacza 0 lub liczbę całkowitą od 1 do 5.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 292438 (22) 91 11 16 5(51) C07D 301/32

(71) **Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i**
Petrochemiczne, PŁOCK(72) **Bak Roman, Dąbrowski Jacek, Sadłowski**
Marek, Sieradzki Stanisław, Moderacki
Ryszard, Kokosiński Wojciech

(54) Sposób obróbki odpadowej frakcji glikolowej

(57) Sposób obróbki odpadowej frakcji glikolowej polega na tym, że frakcję zatężoną całkowicie odwadnia się w kolumnie pod ciśnieniem 20 kPa. Całkowicie odwodniony roztwór wprowadza się do kolumny destylacyjnej, w której pod ciśnieniem 1 kPa następuje wydzielenie glikolu monoetylenowego. Wydzielenie glikolu monoetylenowego reguluje się stężeniem zasolenia i stabilnością termiczną pozostałości destylacyjnej, destylat zaś **recyrkułuje** się do kolumny odwadniającej w znanym procesie otrzymywania glikoli etylenowych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290037 (22)90 05 31 5(51) C07D 311/74

(62) 285415

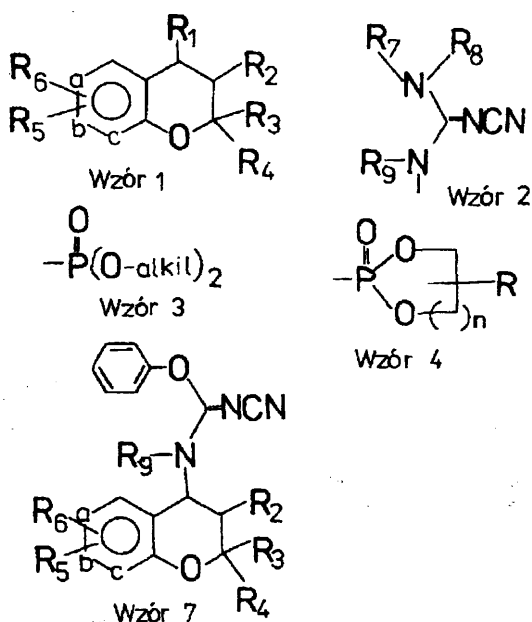
(31) 89 359236 (32)89 05 31 (33) US
90 493060 130390 US(71) **E.R.Squibb and Sons Inc., PRINCETON, US**(72) **Atwal Karnail, Grover Gary James, Kim**
Kyoung Soon(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
cyjanoguanidyny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych cyjanoguanidyny o ogólnym wzorze 1, w którym symbole a, b i c oznaczają atomy węgla, względnie jeden z tych symboli oznacza atom azotu lub grupę **-NO-**, a pozostałe oznaczają atomy węgla, R¹ oznacza grupę o wzorze 2 lub R² oznacza atom wodoru, hydroksyl lub grupę **-OC/=O/CH3**, R³ i R⁴ niezależnie oznaczają atom wodoru, alkil i ub aryloalkil, względnie R³ i R⁴ razem z atomem węgla, do którego są przyłączone oznaczają pierścień karbocykliczny o 5, 6 lub 7 członach, R₅ oznacza atom wodoru, **alkil**, **chlorowcoalkil**, **alkenyl**, **alkinyl**, **cykloalkil**, **aryloalkil**, **cykloalkiloalkil**, grupę **-CN**, **-NO2**, **-COR**, **-COOR**, **-CONHR**, **-CON/R/2**, **-CF3**, **-S-alkil**, **-SO-alkil**, **-SO2-alkil**, grupę o wzorze 3, grupę o wzorze 4, atom **chlorowca**, grupę aminową, podstawioną grupę aminową, **O-alkil**, grupę **OCF3**, **-OCH2CF3**, **-OCO-alkil**, **-OGON-Ralkil**, **-NRCOalkil**, **-NRCOOalkil** lub **NRCON/R/2**, przy czym R w każdej z tych grup oznacza atom wodoru, alkil, **aryl**, **aryloalkil**, **cykloalkil** lub **cykloalkiloalkil**, Re oznacza atom wodoru, **alkil**, **hydroksyl**, **O-alkil**, grupę aminową, podstawioną grupę amino-

wą, CN lub NO₂, R₇ i R₈ niezależnie oznaczają atom wodoru, alkil, aikenyl, aryl, heterocykloalkil, grupę heterocykliczną, aryloalkil, cykloalkil, cykloalkiloalkil albo alkil podstawiony takimi podstawnikami jak alkoksyl, grupa alkilotio i podstawiona grupa aminowa, względnie R₇ i R₈ razem z atomem azotu, do którego są przyłączone oznaczają piperolidynyl-1, piperidynyl-1, azepinyl-1, morfolinyl-4, tiamorfilinyl-4, piperazynyl-1, 4-alkilopiperazynyl-1 lub 4-aryloalkilopiperazynyl-1, przy czym każda z tych grup może być podstawiona takim podstawnikiem jak alkil, alkoksyl, grupa alkilotio, atom chlorowca i trójfurorometyl, R₉ oznacza atom wodoru, alkil, alkenyl, aryl, aryloalkil, cykloalkil lub cykloalkiloalkil, a n oznacza 1,2 lub 3, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 7, w którym R₂, R₃, R₄, R₅, R₆, R₉ oraz symbole a, b i c mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z aminą o ogólnym wzorze, R₇R₈NH, w którym R₇ i R₈ mają wyżej podane znaczenie w polarnym rozpuszczalniku.

Związki o wzorze 1, jako aktywatory kanału potasowego są użyteczne w leczeniu wielu schorzeń, a zwłaszcza schorzeń układu sercowo-naczyniowego.

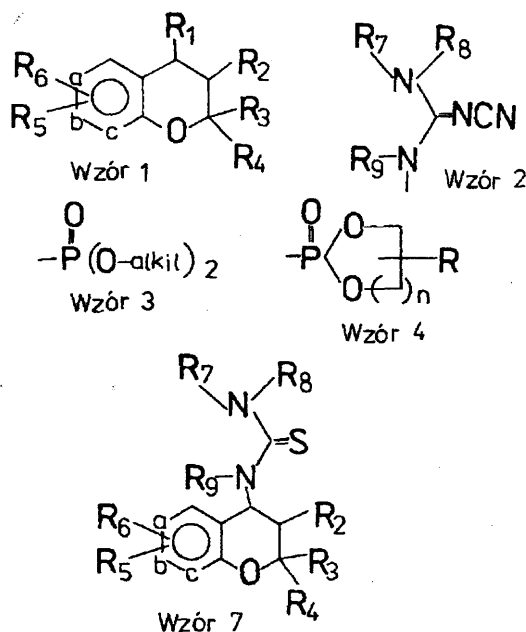
(30 zastrzeżeń)



z tych grup oznacza atom wodoru, alkil, aryl, aryloalkil, cykloalkil lub cykloalkiloalkil, R₉ oznacza atom wodoru, alkil, hydroksyl, O-alkil, grupę aminową, podstawioną grupę aminową, CN lub NO₂, R₇ i R₈ niezależnie oznaczają atom wodoru, alkil, aikenyl, aryl, heterocykloalkil, grupę heterocykliczną, aryloalkil, cykloalkil, cykloalkiloalkil albo alkil podstawiony takimi podstawnikami jak alkoksyl, grupa alkilotio i podstawiona grupa aminowa, względnie R₇ i R₈ razem z atomem azotu, do którego są przyłączone oznaczają piperolidynyl-1, piperidynyl-1, azepinyl-1, morfolinyl-4, tiamorfilinyl-4, piperazynyl-1, 4-alkilopiperazynyl-1 lub 4-aryloalkilopiperazynyl-1, przy czym każda z tych grup może być podstawiona, R₉ oznacza atom wodoru, alkil, aikenyl, aryl, aryloalkil, cykloalkil lub cykloalkiloalkil, a n oznacza 1,2 lub 3, polega na tym, że tiomocznik o ogólnym wzorze 7, w którym R₂, R₃, R₄, R₅, R₆, R₇, R₈ i R₉ oraz symbole a, b i c mają wyżej podane znaczenie ogrzewa się z cyjanamidem jednosodowym lub cyjanamidem w obecności karbodiimidu w rozpuszczalniku organicznym.

Związki o wzorze 1, jako aktywatory kanału potasowego, są użyteczne w leczeniu wielu schorzeń, a zwłaszcza schorzeń układu sercowo-naczyniowego.

(30 zastrzeżeń)



A1(21) 290036 (22)9005 31 5(51) C07D 311/74

(62) 285415

(31) 89 359236 (32) 89 05 31 (33) US
90 493060 13 0390 US

(71) E.R. Squibb and Sons Inc., PRINCETON, US

(72) Atwal Karnail, Grover Gary James, Kim
Kyoung Soon

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
cyjanoguanidyny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych cyjanoguanidyny o ogólnym wzorze 1, w którym symbole a, b i c oznaczają atomy węgla, względnie jeden z tych symboli oznacza atom azotu lub grupę -NO-, a pozostałe oznaczają atomy węgla, R₁ oznacza grupę o wzorze 2, R₂ oznacza atom wodoru, hydroksyl lub grupę -OC(=O)/CH₃, R₃ i FU niezależnie oznaczają atom wodoru, alkil lub aryloalkil, względnie R₃ i FU razem z atomem węgla, do którego są przyłączone oznaczają pierścień karbocykliczny o 5, 6 lub 7 członach, R₅ oznacza atom wodoru, alkil, chlorowcoalkil, alkenyl, alkinył, cykloalkil, aryloalkil, cykloalkiloalkil, grupę -CN, -NO₂, -COR, -COOR, -CONHR, -CONR/2, -CF₃, -S-alkil, -SO-alkil, -SO₂-alkil, grupę o wzorze 3, grupę o wzorze 4, atom chlorowca, grupę aminową, podstawioną grupę aminową, O-alkil, grupę OCF₃, OCH₂CF₃, -OCO-alkil, -OCONRalkil, -NRCOalkil, -NRCOOalkil lub NRCONR/2, przy czym R w każdej

A1(21) 290035 (22)9005 31 5(51) C07D 311/74
C07D 491/08

(62) 285415

(31) 89 359236 (32) 89 05 31 (33) US
90 493060 13 0390 US

(71) E.R. Squibb and Sons Inc., PRINCETON,
US

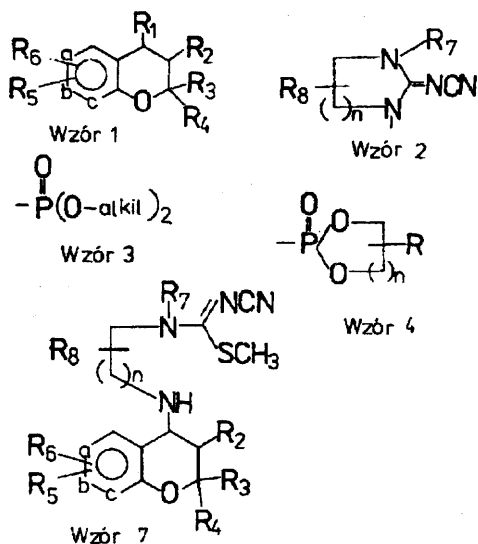
(72) Atwal Karnail, Grover Gary James, Kim
Kyoung Soon

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
cyjanoguanidyny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych cyjanoguanidyny o ogólnym wzorze 1, w którym symbole a, b i c oznaczają atomy węgla, względnie jeden z tych symboli oznacza atom azotu lub grupę -NO-, a pozostałe oznaczają atomy węgla, R₁ oznacza grupę o wzorze 2, R₂ oznacza atom wodoru, hydroksyl lub grupę -OC(=O)/CH₃, R₃ i R₄ niezależnie oznaczają atom wodoru, alkil lub aryloalkil, względnie R₃ i R₄ razem z atomem węgla, do którego są przyłączone oznaczają pierścień karbocykliczny o 5, 6 lub 7 członach, R₅ oznacza atom wodoru, alkil, chlorowcoalkil, aikenyl, alkinył, cykloalkil, aryloalkil, cykloalkiloalkil, grupę -CN, -NO₂, -COR, -COOR, -CONHR, -CONR/2, -CF₃,

-S-alkil, -SO-alkil, -SO₂-alkil, grupę o wzorze 3, grupę o wzorze 4, atom chlorowca, grupę aminową, podstawioną grupę aminową, O-alkil, grupę OCF₃, OCH₂CF₃, -OCO-alkil, OCONRalkil, NRCOalkil, -NRCOOalkil lub NRCON/R₂, przy czym R w każdej z tych grup oznacza atom wodoru, alkil, aryl, aryloalkil, cykloalkil lub cykloalkiioalkil, R₆ oznacza atom wodoru, alkil, hydroksyl, O-alkil, grupę aminową, podstawioną grupę aminową, CN lub NO₂, R₇ oznacza atom wodoru, alkil, alkenyl, aryl, heterocykloalkil, grupę heterocykliczną, aryloalkil, cykloalkil, cykloalkiioalkil albo alkil podstawiony takimi podstawnikami jak alkoksyl, grupa alkilotio i podstawiona grupa aminowa, R_e oznacza atom wodoru, alkil, alkenyl, aryl, aryloalkil, cykloalkil lub cykloalkiioalkil, a n oznacza 1, 2 lub 3, polega na tym, że na związek o ogólnym wzorze 7, w którym R₂, R₃, R₄, R₅, R₆, R₇, R₈, a, b, c i n mają wyżej podane znaczenie, działa się octanem rtęciowym w rozpuszczalniku alkoholowym. Związki o wzorze 1, jako aktywatory kanału potasowego, są użyteczne w leczeniu wielu schorzeń, a zwłaszcza schorzeń układu sercowo-naczyniowego.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 288405 (22)901221 5(51) C07D 311/74

C07D 335/04

(31) 8904361-6 (32) 89 12 22 (33) SE

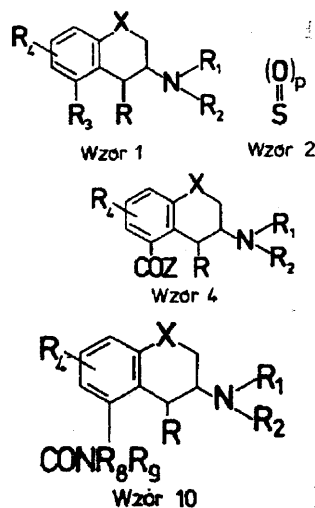
(71) Aktiebolaget Astra, SÖDERTÄLJE, SE

(72) Larsson Lars Gunnar, Noreen Rolf, Renyi Lucy Anna, Ross Svante Bertil, Sohn Daniel Dungan, Svensson Björn Eric, Thorberg Seth Olov

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych chromanu i tiochromanu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych chromanu i tiochromanu o wzorze 1, w którym X oznacza atom tlenu lub grupę o wzorze 2, w którym p jest liczbą całkowitą 0, 1 lub 2, R oznacza atom wodoru lub fluoru albo grupę C₁-C₆ alkilową, R₁ oznacza atom wodoru, grupę C₁-C₆ alkilową lub C₂-C₆ alkenylową, R₂ oznacza atom wodoru, grupę C₁-C₆ alkilową, C₂-C₆ alkenylową, C₁-C₄ alkiloarylową, w której aryl może zawierać 1 lub 2 heteroatomy wybrane z atomów N, O lub S, ewentualnie podstawione atomem chlorowca, grupą CN, CF₃, grupą Ci-Ce alkilową, C₂-C₆ alkenylową lub C₁-C₄ alkoksylową, lub R₁ i R₂ mogą tworzyć razem 5- lub 6-członowy pierścień, który może zawierać 1 lub 2 heteroatomy wybrane z atomów N, O lub S, R₃ oznacza atom chlorowca, grupę CN, CF₃, SO₂CF₃, N₃, NO₂, Ci-Ce alkilową, C₂-C₆ alkenylową, NH₂, grupę o wzorze NR₅R₆ lub o wzorze COR₇, 5- lub 6-członową grupę arylową, która może zawierać 2 lub 2 heteroatomy wybrane z atomów N, O lub S i jest *im* ewentualnie podstawiony jednym lub kilkoma podstawnikami niezależnie wybranymi z atomów chlorowca, grupy CN, CF₃, C₁-C₆ alkilowej, C₂-C₆ alkenylowej lub C₁-C₄ alkoksylowej lub *ii* połączoną dwoma sąsiednimi atomami węgla do pierścienia arylowego, który to pierścień arylowy może być ewentualnie podstawiony jednym lub kilkoma podstawnikami niezależnie wybranymi z atomu chlorowca, grupy CN, CF₃, Ci-Ce alkilowej, C₂-C₆ alkenylowej lub C₁-C₄ alkoksylowej, R₄ oznacza atom wodoru, grupę Ci-Ce alkilową lub atom chlorowca, a w podanych wzorach R_s oznaczają atom wodoru, grupę C₁-C₆ alkilową lub C₂-C₆ alkenylową, R₆ oznacza grupę C₁-C₆ alkilową lub C₂-C₆ alkenylową, lub R₅ i R₆ mogą razem tworzyć 5- lub 6-członowy pierścień, który może zawierać 1 lub 2 heteroatomy wybrane z atomów N, O lub S, R₇ oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, atom chloru lub bromu, grupę Ci-Cs alkilową, C₂-C₆ alkenylową, C₁-C₄ alkoksylową, grupę o wzorze NR₅R₆ lub 5- lub 6-członowy pierścień arylowy, który może zawierać 1 lub 2 heteroatomy wybrane z atomów N, O lub S ewentualnie podstawione jednym lub kilkoma spośród atomów chlorowca, grupy CN, CF₃, grupy C₁-C₆ alkilowej, C₂-C₆ alkenylowej lub C₁-C₄ alkoksylowej, a w podanym wzorze każdy niezależnie R₈ i R₉ oznacza atom wodoru, grupę Ci-Cs alkilową lub C₂-C₆ alkenylową, 5- lub 6-członowy pierścień arylowy, który może zawierać 1 lub 2 heteroatomy wybrane z atomów N, O lub S ewentualnie podstawione atomem chlorowca grupą CN, CF₃, C₁-C₆ alkilową, C₂-C₆ alkenylową, C₁-C₄ alkoksylową lub mogą tworzyć 5- lub 6-członowy pierścień zawierający 1 lub 2 heteroatomy wybrane z atomów N, O lub S, ich enancjomerów lub soli, polega na tym, że aminuje się związek o wzorze 4, w którym X, R, R₁, R₂ i R₄ mają wyżej podane znaczenie, a Z oznacza atom chloru lub grupę OH lub grupę o wzorze OR_p, w którym R_p oznacza grupę Ci-Cs alkilową w reakcji ze związkiem o wzorze NR₅R₆ przy czym otrzymuje się odpowiedni amid o wzorze 1, w którym R₃ oznacza grupę o wzorze CONR₅R₆, czyli związek o wzorze 10, po czym ewentualnie otrzymaną zasadę przekształca się w sól kwasową lub otrzymaną sól przekształca się w zasadę lub w inną sól kwasową albo ewentualnie otrzymaną mieszaninę izomeryczną rozdziela się na czyste enancjomery.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 290038 (22)9005 31 5(51) C07D 311/74

(62) 285415

(31) 89 359236 (32) 8905 31 (33) US
90 493060 13 03 90 US

(71) E.R. Squibb and Sons Inc., PRINCETON, US

(72) Atwal Karnail, Grover Gary James, Kim Kyoung Soon

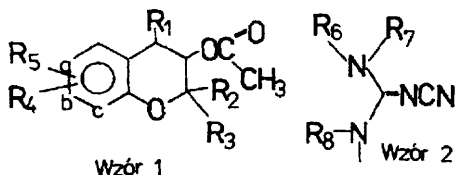
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych cyjanoguanidyny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych cyjanoguanidyny o ogólnym wzorze 1, w którym symbole a, b, c oznaczają atomy węgla, względnie jeden z tych symboli oznacza atom

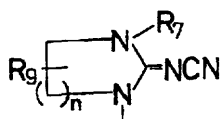
azotu lub grupę -NO-, a pozostałe oznaczają atomy węgla, R₁ oznacza grupę o wzorze 2 lub grupę o wzorze 3, R₂ i R₃ niezależnie oznaczają atom wodoru, alkil, lub aryloalkil, względnie R₂ i R₃ razem z atomem węgla, do którego są przyłączone oznaczają pierścień karbocykliczny o 5, 6 lub 7 członach, R₄ oznacza atom wodoru, alkil, chlorowcoalkil, alkenyl, alkiny, cykloalkil, aryloalkil, cykloalkiloalkil, grupę -CN, -NO₂, -COR, -COOR, -CONHR, -CONR/2, -CF₃, -S-alkil, -SO-alkil, -SO₂-alkil, grupę o wzorze 4, grupę o wzorze 5, atom chlorowca, grupę aminową, podstawioną grupę aminową, O-alkil, grupę OCF₃, OCH₂CF₃, -OCO-alkil, -OCONRalkil, NRCOalkil, -NRCOOalkil lub NRCONR/2, przy czym R w każdej z tych grup oznacza atom wodoru, alkil, aryl, aryloalkil, cykloalkil, lub cykloalkiloalkil, R₅ oznacza atom wodoru, alkil, hydroksyl, O-alkil, grupę aminową, podstawioną grupę aminową, CN lub NO₂, R₆ i R₇ niezależnie oznaczają atom wodoru, alkil, alkenyl, aryl, heterocykloalkil, grupę heterocykliczną, aryloalkil, cykloalkil, cykloalkiloalkil albo alkil podstawiony takimi podstawnikami jak alkoksyl, grupa alkilotio i podstawiona grupa aminowa, względnie R₆ i R₇ razem z atomem azotu, do którego są przyłączone oznaczają pirolidynyl-1, piperidynyl-1, azepinyl-1, morfolinyl-4, tiamorfilinyl-4, piperazynyl-1, 4-alkilopiperazynyl-1 lub 4-aryloalkilopiperazynyl-1, przy czym każda z tych grup może być podstawiona takim podstawnikiem jak alkil, alkoksyl, grupa alkilotio, atom chlorowca i trójtfluorometyl, R₈ i R₉ niezależnie oznaczają atom wodoru, alkil, alkenyl, aryl, aryloalkil, cykloalkil, lub cykloalkiloalkil, a n oznacza 1, 2 lub 3, polega na tym, że alkohol o wzorze 8, w którym R₁, R₂, R₃, R₄, R₅, R₆, R₇, R₈, R₉ oraz symbole a, b, c oraz n mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji acylowania chlorkiem acetylu w obecności katalizatora zasadowego.

Związki o wzorze 1, jako aktywatory kanału potasowego, są użyteczne w leczeniu wielu schorzeń, a zwłaszcza schorzeń układu sercowo-naczyniowego.

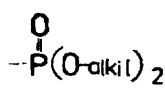
(2 zastrzeżenia)



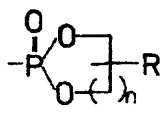
Wzór 1



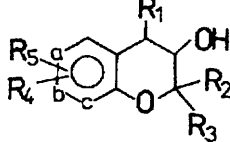
Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 8

A1(21) 287693 (22) 90 11 07 5(51) C07D 401/04

(75) Zgoda Włodzimierz, GDAŃSK; Pastuszek Juliusz, GDANSK

(54) Sposób wytwarzania 6-amino-1,2-dihydro-1-hydroksy-2-imino-4-piperidynopirymidyny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu wytwarzania 6-amino-1,2-dihydro-1-hydroksy-2-imino-4-piperidynopirymidyny, będącej substancją czynną "Minoxidilu" znanego jako lek hipotensyjny oraz stosowany zewnętrznie, jako środek cofający proces łysienia u ludzi.

Sposób polega na tym, że 2,6-diamino-6-chloropirymidynę utlenia się do N-tlenku za pomocą nadmiaru soli magnezowej kwasu mononadftalowego. Reakcję prowadzi się w wodzie, w rozpuszczalniku organicznym, i/lub ich mieszaninie w temperaturze od -10° do +70°C. Produkt oczyszcza się i wydzie-

la przez krystalizację, usuwając jony magnezowe przez ich związanie w postaci trudno rozpuszczalnego osadu lub rozpuszczalnego, trwałego kompleksu, a następnie kondensuje się z piperydyną.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290288 (22) 91 05 17 5(51) C07D 453/00

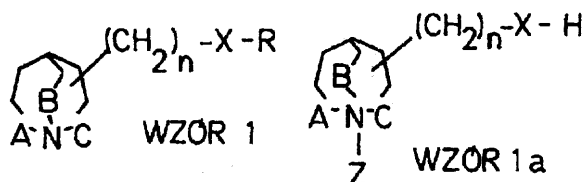
(31) 90 4016212 (32) 90 05 19 (33) DE
90 4018886 13 0690 DE

(71) BOEHRINGER INGELHEIM KG,
INGELHEIM AM RHEIN, DE

(54) Sposób wytwarzania nowych bicyklicznych 1-azacykloalkanów

(57) Sposób wytwarzania nowych bicyklicznych 1-azacykloalkanów o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę alkenylową o 3 atomach węgla, grupę alkinyłową o 3 atomach węgla, przy czym grupa alkilowa jest podstawiona przez grupę fenyłową, ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, grupą C₁₋₄-alkilową, C₁₋₄-alkoksylową albo cykloheksanową, albo grupa alkilowa jest podstawiona przez tiofen albo furan, albo R oznacza grupę fenyłową, ewentualnie podstawioną przez atom chlorowca, grupę C₁₋₄-alkilową, C₁₋₄-alkoksylową albo cykloheksan, dalej R oznacza grupę bifenyłową, pirydynową albo pirymidynową, X oznacza atom tlenu albo siarki, A, 8 i C niezależnie od siebie oznaczają grupę CH₂ albo pojedyncze wiązanie, zaś n oznacza liczbę 0 albo 1, albo każdorazowo w postaci ich racematów, enancjomerów, diastereoizomerów i ich mieszanin oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami jak też soli czwartorzędowych, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym (1a), w którym n oraz X mają wyżej podane znaczenie, a Z oznacza grupę zabezpieczającą, przy czym w przypadku X=S ewentualnie rezygnuje się z grupy zabezpieczającej Z, poddaje się deprotonowaniu i reakcji z odczynnikiem alkilującym o wzorze Y-R, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a Y oznacza łatwo odszczepialną grupę, następnie odszczepia się grupę zabezpieczającą i ewentualnie przeprowadza w ich sole addycyjne z kwasami albo sole czwartorzędowe i/lub ewentualnie rozdziela na ich optycznie czynne związki. Wyżej wymienione związki wykazują powinowactwo do muskarynowych receptorów oraz muskarynowo agonistyczne przesunięcia GTP.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 287737 (22) 90 11 13 5(51) C07D 487/02

(71) Instytut Farmaceutyczny, WARSZAWA

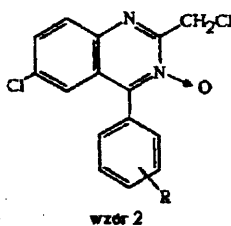
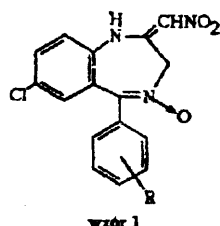
(72) Pakuła Ryszard, Kowalczyk Ewa,
Wojciechowski Jan, Picinnej Lidia

(54) Sposób wytwarzania pochodnych 4-tlenku-7-chloro-5-fenilo-2-nitrometyleno-1,3-dihydro-2H-1,4-benzodiazepiny

(57) Sposób wytwarzania pochodnych 4-tlenku-7-chloro-5-fenilo-2-nitrometyleno-1,3-dihydro-2H-1,4-benzodiazepiny we wzorze 1, w którym R oznacza H, F, Cl, Br, polega na reakcji kondensacji pochodnych 3-tlenku-6-chloro-2-chlorometylo-4-fenylcholinazoliny o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie z nitrometanem, przy użyciu alkalicznego czynnika kondensującego tj. wodorotlenków albo metanolanu lub etanolanu sodowego lub potasowego. Środowisko reakcji stanowi dimetylosulfotlenek albo mieszanina dimetylosulfotlenku, uzy-

tego w ilości co najmniej równomolowej do czynnika alkalicznego, z niższymi alkoholami alifatycznymi albo węglowodorami aromatycznymi. Wytworzone pochodne stanowią produkty pośrednie w syntezie substancji działającej na ośrodkowy układ nerwowy m.in. leku pod nazwą **widazolam**.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 290445 (22) 9105 28 5(51) C07D 487/04

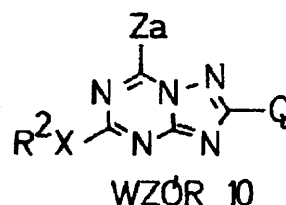
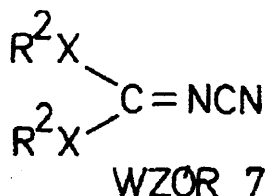
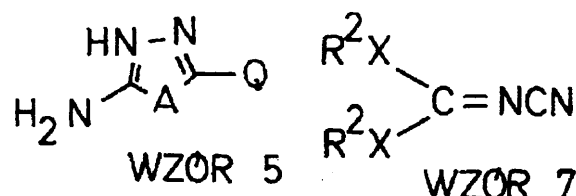
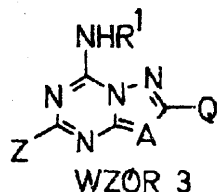
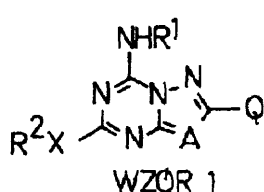
(31) 90 9011914	(32) 90 05 29	(33) GB
90 9011913	2905 90	GB
91 9101379	22 01 91	GB
91 9101380	22 01 91	GB
91 9104125	27 02 91	GB

(71) Imperial Chemical Industries PLC, LONDYN, GB

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych azolu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych azolu o wzorze 1 lub ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, w którym $\bar{U}$ oznacza 5-członową grupę heteroarylową niosącą jeden lub dwa podstawniki niezależnie wybrane z grupy (1-4C) alkilowej i atomu chlorowca, R_1 oznacza tom wodoru, grupę (1-6C) alkilową lub (1-4C) alkanoilową, R^2 (gdy nie jest zdefiniowany razem z X) oznacza atom wodoru, grupę (3-12C) cykloalkilową, (3-6C) alkenylową, fenylo- (3-6C) alkenylową, tetrafluorofenylo- lub pentafluorofenylo- lub 5- lub 6-członową grupę heteroarylową, ewentualnie podstawioną grupę (1-6C) alkilową lub ewentualnie podstawioną grupę fenylo- i X oznacza grupę oksy-, tio-, sulfi-nylową, sulfonylową lub iminową o wzorze $-NR_a$, w którym R_a oznacza atom wodoru, grupę (1-6C) alkilową lub razem z R^2 i sąsiadującym atomem azotu tworzy cztero- do sześcioczłonowy nasycony pierścień heterocykliczny oraz A oznacza N lub CT, gdzie T oznacza atom wodoru lub grupę (1-4C) alkilową, polega na tym, że związek o wzorze 3, w którym Z oznacza odpowiednią grupę opuszczającą poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze R^2XH ; dla związku o wzorze 1, w którym X oznacza grupę tio lub oksy, związek o wzorze 5 poddaje się reakcji w podwyższonej temperaturze ze związkiem o wzorze 7, w którym X oznacza grupę tio lub oksy; dla związku o wzorze 1, w którym A oznacza N, pochodną /1,2,4/ triazolo/4,3-a/ /1,3,5/ triazyny przegrupowuje się; dla związku o wzorze 1, w którym R^2 oznacza grupę hydroksyfenylową z odpowiedniej pochodnej o wzorze 1, w której grupa hydroksylowa jest zabezpieczona, usuwa się grupę zabezpieczającą; dla związku o wzorze 1, w którym A oznacza N i R^1 oznacza atom wodoru lub grupę (1-6C) alkilową, związek o wzorze 10, w którym Za oznacza odpowiednią grupę opuszczającą, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze R^1NH_2 i jeden związek o wzorze 1 przekształca się w inny związek o wzorze 1. Związki o wzorze 1 antagonizują działanie adenozyiny i są stosowane do leczenia chorób serca, układów naczyń obwodowych i/lub mózgowych.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 286503 (22) 90 08 14 5(51) C07F 9/40

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

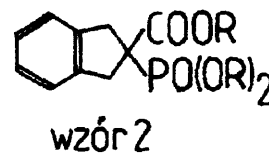
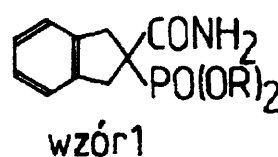
(72) Zoń Jerzy, Amrhein Nikolaus

(54) Sposób wytwarzania nowego 2-/dialk o -ksyfosfonylo/indano-2-karboksyamidu

(57) Sposób wytwarzania nowego 2-/dialkoksyfosfonylo/-indano-2-karboksyamidu, o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza metyl lub etyl, polega na hydrolizie alkoholowym roztworem wodorotlenku sodu lub potasu 2-/alkoksyfosfonylo/ indano-2 karboksylanu alkilu o wzorze ogólnym 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie. Na otrzymany kwas 2-/dialkoksyfosfonylo/indano-2 karboksylowy działa się chlorkiem tionu a na wytworzony chlorek działa się amoniakiem.

Związek wytworzony proponowanym sposobem stanowi półprodukt do wytwarzania nowego kwasu 2-aminoindano-2 fosfonowego, który wykazuje właściwości inhibitora biosyntezy antocyjanin, flawonoidów i lignin. Przeznaczony jest do stosowania zwłaszcza w rolnictwie i ogrodnictwie.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 289333 (22) 91 03 07 5(51) C07H 17/08

(31) 90 455 (32) 9003 07 (33) YU

(71) Pliva Farmaceutska Kemijska, Prehrambena i Kozmeticka Industrija s p. o., ZAGRZEB, YU

(72) Djokić Slobodan, Vajtner Zlatko, Krnjević Hrvoje, Lopotar Nevenka, Kolačny-Babić Lidija

(54) Sposób wytwarzania nowych kompleksów i chelatów antybiotyków

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych kompleksów i chelatów antybiotyków z dwu- i/lub trójwartościowymi metalami polegający na tym, że antybiotyk w postaci wolnych zasad lub soli, korzystnie w postaci chlorowodorów poddaje się reakcji z solami dwu- i/lub trójwartościowych metali, takich jak Mg^{+2} , Al^{+3} , Fe^{+3} , Rh^{+3} , La^{+3} i Bi^{+3} , korzystnie z chlorkami, w stosunku 2:1, w pokojowej temperaturze, w wodnym roztworze lub w mieszaninie wody/alkohol, przy pH w zakresie 8,0-11,0 lub z wodorotlenkami metali i/lub węglanami, zasadowymi salicylanami, lub z ich żelami w stosunku od 1:1 do 1:4 w alkoholu takim, jak metanol lub etanol. Kompleksy

i chelaty stosowane są do leczenia choroby wrzodowej żołądka i dwunastnicy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 287589 (22) 90 10 31 5(51) C07J 9/00

(71) Dom Handlowy Nauki Sp. z o.o. PAN,
WARSZAWA; Politechnika Warszawska,
WARSZAWA

(72) Hajmowicz **Halina**, Synoradzki **Ludwik**,
Bujnowski Krzysztof, Mania Michał,
Domagalski **Przemysław**, Jerzak Anna,
Pawlak Dariusz, **Der** lacka Eliza, Łopatek
Zbigniew

(54) **Sposób** otrzymywania **cholesterolu**

(57) Sposób otrzymywania cholesterolu polega na tym, że poddaje się ekstrakcji tkanę jelitową zwierząt rozpuszczalnikami organicznymi, z ekstraktu oddestylowuje się rozpuszczalnik, pozostałość poddaje się hydrolizie, a produkt hydrolizy separuje się i ponownie ekstrahuje rozpuszczalnikami organicznymi, po czym z ekstraktu wydziela się surowy cholesterol, który oczyszcza się w znany sposób.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 291581 (22) 91 08 30 5(51) C08F 4/14

(31) 90 09000839 (32) 9008 30 (33) BE

(71) Solvay and Cie S.A., **BRUKSELA**, BE

(72) Fiasse Paul, Collette Hervé

(54) Mieszanka kokatalityczna, układ katalityczny i sposób polimeryzacji **alfa-olefin**

(57) Mieszanka kokatalityczna powstająca w wyniku kontaktowania halogenku glikoorganicznego (A) ze związkiem organicznym stanowiącym donor elektronów (ED) wybranym spośród estrów, amidów i ketonów, zawiera halogenek glikoorganiczny (A) o proporcji atomowej chlorowec (X): glin (Al) większej od 1 i mniejszej od 1,3 oraz halogenek (A) i związek (ED) w proporcji molowej halogenek (A): związek (ED) większej od 20. Układ katalityczny zawiera mieszanke kokatalityczną oraz stałą substancję na bazie halogenku tytanu. Przedmiotem wynalazku jest też sposób polimeryzacji **alfa-olefin**.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 289989 (22) 91 04 22 5(51) C08J 3/20

(31) 90 945 (32) 9004 24 (33) AT

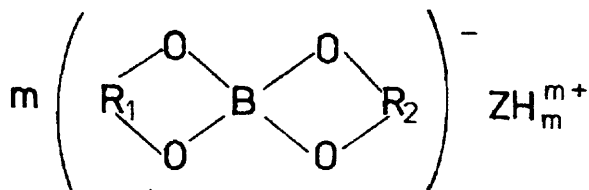
(71) Chemie Linz Gesellschaft m.b.H., **LINZ**, AT

(72) Horacek Heinrich

(54) Środek ogniochronny dla tworzyw sztucznych, ogni ochronnie wykończone tworzywo sztuczne i sposób ogni ochronnego wykończania tworzyw sztucznych

(57) Środek jako substancję ogni ochronnie czynną zawiera spirocykliczny ester kwasu borowego o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R₁ i R₂ albo niezależnie od siebie oznaczają dwuwartościowe rodniki alkoholi o 2-6 grupach-OH albo wspólnie oznaczają czterowartościowy rodnik pentaerytrytu, Z oznacza zasadę azotową a m oznacza liczbę całkowitą 1-3, oraz ewentualnie zawiera dodatkową substancję ogni ochronną. Ogni ochronnie wykończone tworzywo zawiera 5-50% wagowych omówionego wyżej spirocyklicznego estru kwasu borowego. Przedmiotem wynalazku jest też sposób ogni ochronnego wykończania tworzyw sztucznych z wykorzystaniem omówionego wyżej spirocyklicznego estru kwasu borowego.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 287661 (22) 90 11 07 5(51) C08J 5/04

(71) Politechnika **Warszawska**, **WARSZAWA**

(72) Brzozowski Zbigniew, Kaczorowski Janusz,
Łukaszewski Zbigniew, Omyliński Jacek,
Kostka Tadeusz, Werner Janusz, Kowalska
Teresa, Mączynski Andrzej

(54) **Sposób** wytwarzania wyrobów izolacyjnych z włókien mineralnych

(57) Sposób wytwarzania wyrobów izolacyjnych z włókien mineralnych polegający na rozwłóknieniu stopionego mineralu, nanoszeniu na włókna lepiszcza i ewentualnie oleju mineralnego, uformowaniu i utwardzeniu wojłoku w trakcie jego ewentualnego prasowania, w którym jako lepiszcze stosuje się 50-100 części wagowych dihydroksypropyłowego eteru skrobi lub jej pochodnych w postaci roztworu wodnego o stężeniu 0,5-20% wagowych, 0-50 części wagowych żywicy fenolowo-formaldehadowej modyfikowanej mocznikiem, 0-5 części wagowych dyspersji silikonowej i/lub emulsji parafinowej i 0-5 części wagowych środka biostatycznego i nanosi się je na włókna mineralne w ilości 0,5-10% wagowych w stosunku do masy włókien.

(3 zastrzeżenia)

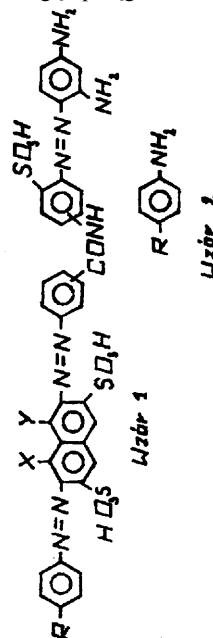
A1(21) 287794 (22) 90 11 14 5(51) C09B 33/18

(71) Politechnika Łódzka, **ŁÓDŹ**

(72) Czajkowski Wojciech

(54) **Sposób** wytwarzania barwników bezpośrednich

(57) Sposób wytwarzania barwników bezpośrednich, barwiących włókna celulozowe na kolor czarny, o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, atom chloru, grupę nitrową lub sulfonową, zaś X i Y oznaczają oddzielnie grupę aminową lub hydroksylową, drogą sprzęgania z kwasem 1- amino-8-



hydroksy naftaleno-3,6-disulfonowym, w środowisku wodnym, w temperaturze 0-15°C, przy pH=3-5, polega na tym, że sprzęganiu poddaje się sulfonowane pochodne diaminobenzanilidu, zwłaszcza 3'-amino-4'-sulfoanilid kwasu 4-aminobenzoowego, 4'-amino-3'-sulfoanilid kwasu 3-aminobenzoowego i 3'-amino-4'-sulfoanilid kwasu 3-aminobenzoowego z kwasem 1-amino-8-hydroksynaftaleno-3,6-disulfonowym, po czym utworzony barwnik poddaje się sprzęganiu w temperaturze 0-15°C, przy pH=8-10, ze zdiazowaną aminą pochodną aniliny o wzorze ogólnym 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a następnie utworzony barwnik poddaje się sprzęganiu z 1,3-diaminobenzenem, a po zakończeniu sprzęgania barwnik wydziela się i suszy znanymi sposobami.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287791 (22) 90 11 14 5(51) C09B 45/24

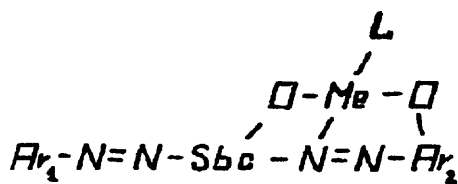
(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Czajkowski Wojciech

(54) Sposób wytwarzania nowych disazowych barwników metalokompleksowych

(57) Sposób wytwarzania nowych disazowych barwników metalokompleksowych, o wzorze ogólnym 1, w którym Ar₁ oznacza resztę aromatyczną, fenyłową lub naftyłową, korzystnie zawierającą jedną lub dwie grupy nadające rozpuszczalność w wodzie, jak grupy sulfonowe lub karboksylowe, Sbc oznacza resztę aminy aromatycznej pochodnej benzenu lub naftalenu zdolnej do reakcji sprzęgania jako składnik bierno-czynny, Ar₂ oznacza resztę aromatyczną związku zdolnego wchodzić w reakcję sprzęgania z solami diazoniowymi w pozycję orto do grupy kierującej, jak reszta kwasu naftolosulfonowego, aminonaftolosulfonowego, bądź pochodnej fenylo-metylo-pirazolonu czy aryldu acetylooctowego, zaś Me oznacza atom metalu zdolny do tworzenia kompleksów o przestrzennej budowie płaskiej, zwłaszcza atom miedzi lub niklu, L oznacza cząsteczkę wody lub innego ligandu wiążącą się koordynacyjnie z atomem metalu, polega na tym, że zdiazowane aminy aromatyczne pochodne benzenu lub naftalenu, zawierające grupy nadające im rozpuszczalność w wodzie, poddaje się sprzęganiu z aminami aromatycznymi pochodnymi benzenu lub naftalenu zawierającymi w położeniu orto do grupy aminowej podstawniki, takie jak grupa hydroksylowa lub alkoksyłowa, bądź z aminami aromatycznymi, w których do pierścienia aromatycznego łatwo podstawia się grupa hydroksylowa. Otrzymane barwniki amino monoazowe poddaje się reakcji diazowania i ponownej reakcji sprzęgania ze związkami, w których podstawienie reszty azowej następuje w pozycję orto do grupy hydroksylowej. Operacje diazowania i sprzęgania prowadzi się w środowisku wodnym lub wodno-organicznym w temperaturze 0-20°C, zaś wydzielone barwniki diazowe poddaje się procesowi kompleksowania ogólnie znanymi sposobami przez ogrzewanie ich z solami metalu w środowisku wodnym lub wodno-organicznym w warunkach zwykłych lub utleniających.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 287721 (22) 90 11 09 5(51) C09D 5/08

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, GLIWICE

(72) Siwoń Urszula, Kwiatkowski Andrzej, Balcer Maria, Cuber Antoni, Hławiczka Stanisław, Zadrożny Marek

(54) Zestaw wyrobów lakierowych przeznaczony, zwłaszcza do renowacji pokryć lakierowych otrzymanych metodą ciągłą

(57) Zestaw składa się z: farby podkładowej zawierającej substancję błonotwórczą w postaci kompozycji żywicy epoksydowej średniocząsteczkowej na bazie bisfenolu i epichlorohydryny i poliaminoamidowej otrzymanej z nienasyconych kwasów tłuszczowych i wieloamin w stosunku 2:1 do 0,5:1, pigmenty i wypełniacze o budowie płatkowej w stosunku 1:1 do 0,3:1, przy czym stosunek kompozycji żywic do mieszaniny pigmentów i wypełniaczy wynosi 1:4 do 1:5; oraz z wyrobu nawierzchniowego, który stanowi emalia na bazie żywicy akrylowej będącej kopolimerem estrów kwasu metakrylowego i akrylowego o lepkości 1000-2500 mPas i liczbie kwasowej poniżej 15 lub emalii ftalowej silikonowanej na bazie żywicy ftalowej o tłustości 30-40% w przeliczeniu na trójgliceryd modyfikowanej 30% polisiloksanem.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 287659 (22) 90 11 07 5(51) C09J 161/10

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Brzozowski Zbigniew, Kaczorowski Janusz, Łukaszewski Zbigniew, Omyliński Jacek, Kostka Tadeusz, Werner Janusz, Kowalska Teresa, Mączyński Andrzej

(54) Klej wodoodporny nietoksyczny

(57) Klej wodoodporny nietoksyczny składa się z 10-50 części wagowych żywicy fenolowo-formaldehidowej ewentualnie modyfikowanej mocznikiem w roztworze wodnym o stężeniu 10-45% wagowych i 50-90 części wagowych dihydroksypropyloвого eteru skrobi w wodnym roztworze o stężeniu 3-15% wagowych oraz ewentualnie 0-3 części wagowych emulsji silikonowej i 0-5 części wagowych środka biostatycznego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287695 (22) 90 11 07 5(51) C10G 21/06

(71) Instytut Technologii Nafty, KRAKÓW

(72) Bednarski Alfred, Dettloff Ryszard, Kadela Wiesława, Kobak Feliks, Przybylski Zbigniew

(54) Sposób równoczesnego otrzymywania cerezyny i koncentratu wazelinowego

(57) Sposób równoczesnego otrzymywania cerezyny i koncentratu wazelinowego, polega na tym, że procesowi rozdzielu rozpuszczalnikowego w temperaturze od 5 do 30°C poddaje się mieszaninę węglowodorów stałych krzepnących w zakresie temperatur od 45 do 75°C, otrzymanych z gaczów parafinowych o zawartości oleju od 0,5 do 20% wagowych uzyskanych z ropy parafinowo-siarkowo-asfaltowej z frakcji próżniowej wrzącej od 390 do 468°C poddanych uprzednio procesowi rafinacji selektywnej, odparafinowaniu rozpuszczalnikowemu i pozostałości próżniowej wrzącej powyżej 468°C poddanej uprzednio procesowi: odasfaltowania propanem, rafinacji furfuolem i odparafinowaniu rozpuszczalnikowemu, po czym po rafinacji ziemią odbarwiającą miesza się z określoną ilością oczyszczonego oleju mineralnego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287707 (22) 90 11 09 5(51) C10G 45/02

(71) Davy McKee /London/ Limited, LONDYN, GB

(72) Harrison George Edwin, McKinley Donald Hugh, Dennis Alan James

(54) Sposób hydrosulfuryzacji węglowodorów

(57) Sposób hydrosulfuryzacji **węglowodorów**, a zwłaszcza ciekłego **węglowodorowego** strumienia zasilającego zawierającego siarkę, metodą **ciągłą**, polega na tym, że (a) tworzy się wiele stref hydrosulfuryzacji połączonych szeregowo, z których każda zawiera warstwę stałego siarczowanego katalizatora hydrosulfuryzacji, obejmujących pierwszą strefę **hydrosulfuryzacji** co najmniej jedną, inną strefę włącznie z **ostatnią** strefą hydrosulfuryzacji, (b) utrzymuje się w każdej strefie hydrosulfuryzacji warunki temperatury i ciśnienia skuteczne dla hydrosulfuryzacji ciekłego surowca, (c) wprowadza się ciekły, zawierający siarkę, węglowodorowy strumień zasilający do pierwszej strefy hydrosulfuryzacji, (d) przepuszcza się strumień przez strefy hydrosulfuryzacji od strefy pierwszej do strefy ostatniej, (e) przepuszcza się gaz zawierający wodór przez strefy hydrosulfuryzacji od jednej strefy do drugiej, (f) kontaktuje się ciekły strumień z wodorem w warunkach **hydrosulfuryzacji** w każdej ze stref **hydrosulfuryzacji** w obecności odpowiedniego wsadu katalizatora hydrosulfuryzacji, oraz ponadto: (I) wprowadza się uzupełniający wodór do strefy **hydrosulfuryzacji** innej niż pierwsza **strefa**, (II) odprowadza się gaz zawierający wodór z każdej strefy **hydrosulfuryzacji**, (III) zasila się pierwszą strefę hydrosulfuryzacji gazem zawierającym wodór odprowadzanym z następnej strefy hydrosulfuryzacji, (IV) oczyszcza się gaz zawierający wodór odprowadzany z pierwszej strefy hydrosulfuryzacji, (V) zasila się każdą strefę hydrosulfuryzacji poza pierwszą oraz strefą z punktu (I) gazem zawierającym wodór odprowadzanym z innej strefy hydrosulfuryzacji, (VI) obserwuje się zawartość starki w gazie zawierającym wodór i ciekłym strumieniem węglowodorowym wprowadzanym do pierwszej strefy hydrosulfuryzacji oraz (VII) wprowadza się w razie potrzeby substancję zawierającą siarkę, będącą **H₂S** lub aktywnym związkiem zawierającym siarkę, do pierwszej strefy hydrosulfuryzacji **dla** utrzymania wsadu katalizatora w stanie usiarcz-kowanym.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 287706 (22) 90 11 09 5(51) C10G 45/02

(71) Davy **McKee /London/** Limited, LONDYN, GB

(72) Harrison George Edwin, McKinley Donald Hugh, Dennis Alan James

(54) Sposób hydrosulfuryzacji węglowodorów

(57) Sposób **hydrosulfuryzacji** węglowodorów, a zwłaszcza ciekłego węglowodorowego strumienia zasilającego zawierającego siarkę, metodą **ciągłą**, polega na tym, że (a) tworzy się strefę hydrosulfuryzacji utrzymywaną w warunkach hydrosulfuryzacji i obejmującą reaktor kolumnowy mający wiele półek reakcyjnych w nim zamontowanych, jedna ponad drugą, przystosowany do utrzymywania założonej objętości cieczy i wsadu siarczowanego stałego katalizatora hydrosulfuryzacji, środki dla przepływu cieczy ku dołowi, połączone z każdą półką reakcyjną, przystosowane dla umożliwienia odpływu cieczy ku dołowi kolumnowego reaktora z tej półki, lecz zatrzymywania na niej stałego katalizatora, oraz środki dla przepływu

gazu do góry, połączone z każdą półką **reakcyjną**, przystosowane dla umożliwienia dopływu gazu do tej półki od dołu, oraz do mieszania mieszaniny cieczy i katalizatora na tej półce, (b) doprowadza się zasilający ciekły strumień węglowodorowy zawierający siarkę do najwyższej półki spośród wielu półek reakcyjnych, (c) doprowadza się zawierający wodór gaz pod najniższą półkę spośród wielu półek reakcyjnych, (d) umożliwia się przepływ cieczy ku dołowi przez reaktor kolumnowy, od półki do półki, (e) umożliwia się przepływ zawierającego wodór gaz do góry przez reaktor kolumnowy, od półki do półki, (f) odprowadza się z najwyższej półki spośród wielu półek reakcyjnych gaz odlotowy zawierający **H₂S**, wytworzony w wyniku hydrosulfuryzacji, oraz (g) odprowadza się z najniższej półki spośród wielu półek reakcyjnych ciekły produkt węglowodorowy o zmniejszonej zawartości siarki.

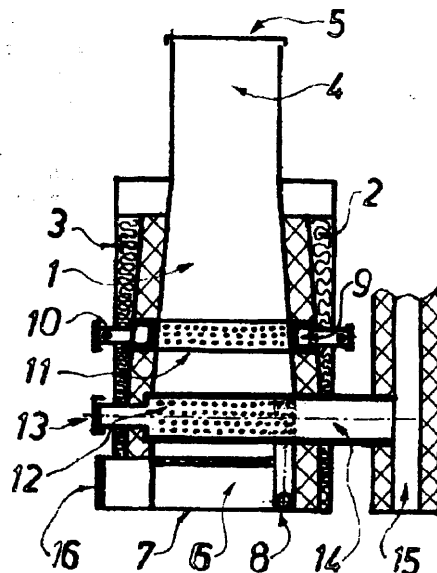
(7 zastrzeżeń)

A1(21) 287713 (22) 901108 5(51) C10J 3/48

(75) Majchrzak Jerzy, **KICIN**; Majchrzak Maciej, **KICIN****(54) Generator gazu palnego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie powstawania gazu palnego wytwarzanego z różnorodnych paliw **stały ch**, zwłaszcza **odpadów** drzewnych. Cel ten uzyskuje się w generatorze o bryle pionowego prostopadłościanu, w którym komora spalania ukształtowana jako ostrosłup ścięty ma poziomy ruszt oraz nad nim poziomą, perforowaną **plamienicę** (12) wychodzącą na zewnątrz generatora. Komora spalania od góry zakończona jest pionowym silosem paliwowym, a od dołu zamkniętym popielnikiem (6).

(2 zastrzeżenia)

**DZIAŁ D****WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO**

A1(21) 287673 (22) 90 11 06 5(51) D02G 3/02

(71) Politechnika Łódzka, **ŁÓDŹ**(72) Malinowski **Marian**, Cyniak Danuta, Michalak Marina

(54) Przędza mieszkowa z włókien bawełnianych i sierści królika angorskiego i sposób jej wytwarzania

(57) Przędza o masie liniowej **15÷35 tex**, zawiera bawełnę długowłóknistą oraz włókna angory o **średniej** długości **35÷40**

mm, w ilości 20÷50% wagowych w stosunku do masy włókien bawełnianych oraz ma średni, metryczny współczynnik skrętu $\alpha_m = 80 \div 100$.

Sposób wytwarzania przędzy o masie liniowej 15÷35 tex, polega na tym, że rozluźnione i oczyszczone włókna bawełny długowłóknistej w postaci zwoju oraz luźne włókna angory o średniej długości 35÷40 mm w ilości 20÷50% wagowych w stosunku do masy bawełny, po uprzednim roznieśieniu preparacji zwiększającej tarcie i o właściwościach antyelektrostatycznych, stosowanej w ilości 1÷3% wagowych w stosunku do masy włókien angory, doprowadza się jednocześnie do urządzenia zasilającego zgrzeblarki, po czym po procesie zgrzeblenia otrzymaną taśmę ze zmieszanych włókien poddaje się dwukrotnemu rozciąganiu na rozciągarkach wałkowych, przy nastawieniu aparatu rozciągowego, stosowanego do bawełny długowłóknistej, a następnie formuje się niedoprzęd oraz przędzę na przędzarce obrączkowej, przy zastosowaniu aparatów rozciągowych, dwupaskowych, dwustrefowych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 291576 (22) 91 08 30 5(51) D06M 15/263

(31) 90 576574 (32) 90 08 31 (33) US

(71) ROHM AND HAAS COMPANY,
FILADELFA, US

(54) Sposób obróbki elastycznych porowatych materiałów

(57) Sposób obróbki elastycznych porowatych materiałów, zwłaszcza nietkanych wyrobów włókienniczych, polega na nanoszeniu i utwardzaniu wodnego, wolnego od formaldehydu środka zawierającego co najmniej jeden polimeryczny składnik wiążący, który zawiera co najmniej jeden skopolimeryzowany etylenowo nienasycony kwas dwuzasadowy lub jego polimer, w ilości od około 0,5% do około 10% wagowych, w przeliczeniu na ciężar składnika wiążącego, częściowo zobojętniony za pomocą co najmniej jednej trwałej zasady.

(9 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

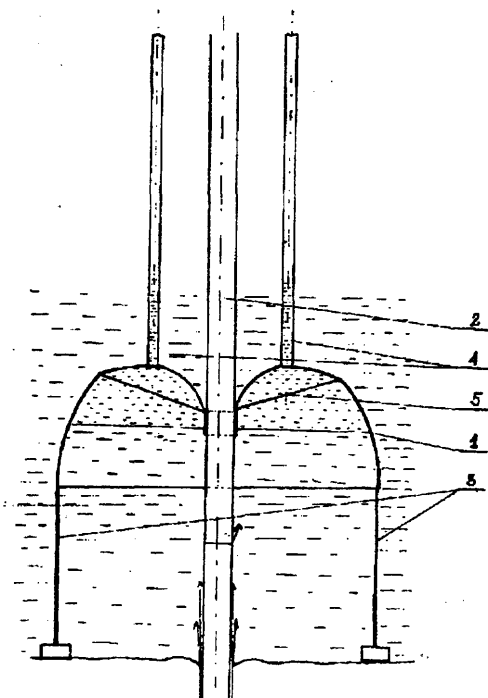
A1(21) 287746 (22) 90 11 14 5(51) E02B 15/10

(75) Staniszek Stanisław, MAKÓW
PODHALAŃSKI

(54) Parasol podwodny

(57) Parasol zbudowany jest z czaszy (1), która zatrzymuje ropę naftową wydostającą się z dna morza wokół odwiertu. Wewnątrz czaszy znajduje się filtr (5). Do górnej części czaszy przymocowane są kominy (4), przez które ropa naftowa wypływa do zbiorników. Wewnętrzna część czaszy ściśle przylega do rury odwiertu zaś zewnętrzna krawędź opiera się na podpórkach (3).

(4 zastrzeżenia)



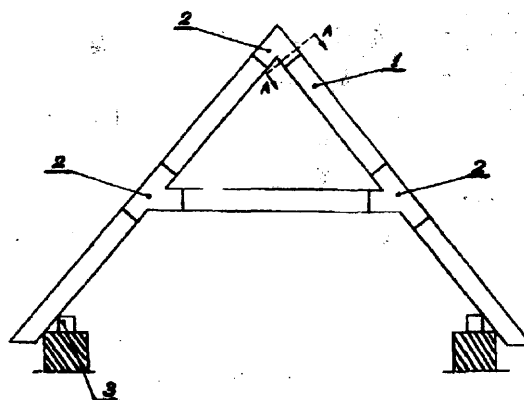
A1(21) 291287 (22) 91 07 29 5(51) E04B 7/06

(75) Piotrowski Grzegorz, SOPOT

(54) Sposób wykonania konstrukcji dachowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania konstrukcji dachowej prostą technologią z równoczesnym zapewnieniem uzyskiwania zakładanej funkcjonalności i wytrzymałości dachu. Sposób charakteryzuje się tym, że elementy konstrukcji dachowej (1) łączy się przez stalowe, wyprofilowane nakładki (2) przy użyciu kleju epoksydowego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291898 (22) 91 10 02 5(51) E04F 15/02

(31) 90 03178 (32) 90 10 03 (33) CH

(71) ZURECON AG, ZÜRICH, CH

(72) Mühlethaler Erhard

(54) Sposób układania podłóg podwójnych oraz urządzenie do układania podłóg podwójnych i podpora podłogi podwójnej

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że nad obejmującym większą liczbę punktów węzłowych siatki podziałowej (2), polem

(3) jest niwelowana płaszczyzna pomocnicza w pewnej odległości nad podłożem podłogowym (1), a w punktach węzłowych siatki podziałowej (2) umieszcza się między płaszczyzną pomocniczą i podłożem podłogowym (1) wstępnie zmontowane podpory (5), składające się z części główkowej i części stopowej. W każdym punkcie węzłowym siatki podziałowej (2) podpory (5) nastawia się, odpowiednio do danej odległości płaszczyzny pomocniczej od podłoża na wysokość zadaną i wzajemnie ustala się część główkową i część stopową zaś na ustalonych podporach (5) układa się płyty podłogowe (6).

Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się z ramy (11), która ma nastawne wysokościowo elementy podporowe (16) i (16') do ustawiania urządzenia (10) oraz rozłączalnych elementów mocujących (15) i części główkowych podpór (5) umieszczonych na polu (3), w celu przejściowego ustalenia w odpowiadających punkcie węzłowym siatki podziałowej (2) miejscach ramy (11) części główkowych ustawionych na wysokości płaszczyzny pomocniczej (4) i wystających z niej prostopadle. Podpora charakteryzuje się tym, że część główkowa i część stopowa są względem siebie prowadzone luzem i bezstopniowo przesuwne, bez obracania się względem siebie, w kierunku osi podpory, a ponadto są przewidziane środki ustalające do wzajemnego ustalania względnego położenia części główkowej oraz części stopowej.

(28 zastrzeżeń)

FIG. 1

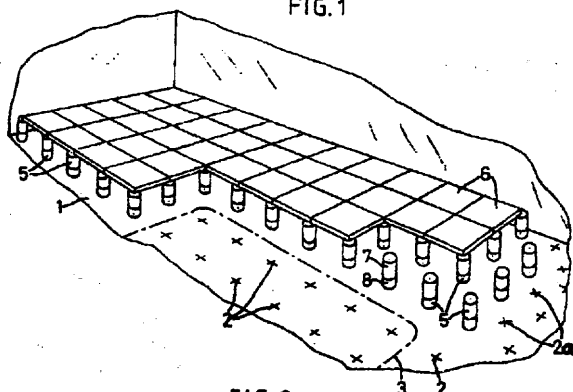
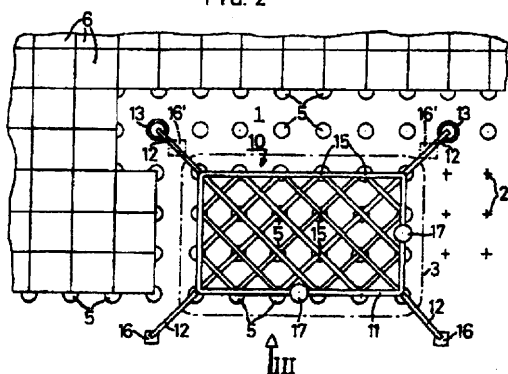


FIG. 2



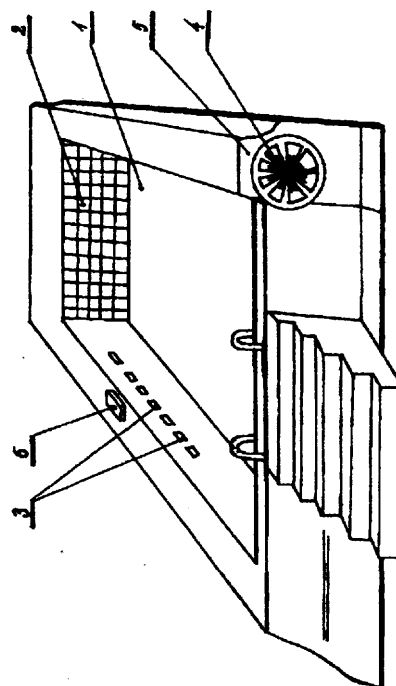
A1(21) 287626 (22) 90 11 05 5(51) E04H 3/18

(75) **Makarski Adam Marian**, DZIAŁDOWO

(54) **Miniaturowy basen pływacki**

(57) Basen charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w urządzenia do przygotowania wody oraz w urządzenia do przemieszczania całej masy wody w zbiorniku (1). Przemieszczanie wody dokonuje się za pomocą agregatów pompowych (4) w sposób ciągły, z automatycznie regulowaną prędkością przepływu. Regulację szybkości przepływu dokonuje się za pomocą zespołu nadajnika (6) i odbiorników (3) w zależności od wzajemnego ich położenia.

(2 zastrzeżenia)



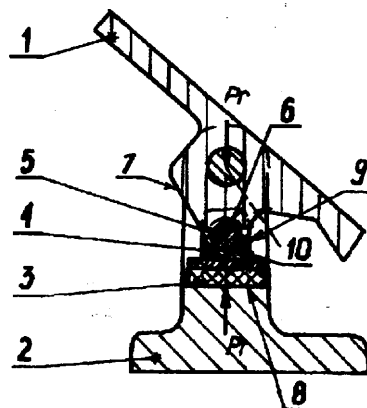
A2(21) 291380 (22) 91 08 09 5(51) E05C 17/02
B60J 7/185

(75) **Nazarewski Stefan**, WARSZAWA

(54) **Urządzenie do ustalania położenia, w szczególności drzwi samochodowych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w elemencie (1) wykonana jest bieźnia (7), natomiast w elemencie (2) osadzona jest sprężyna (3) wsparta na podstawie (8), wspierająca elastycznie ślizgowe łożysko (4) w postaci suwaka umieszczonego w prowadnicy (9). W gniazdo usytuowane między zagłębieniem (10) ślizgowego łożyska (4) i zagłębieniem (6) bieźni (7) elementu (1) wciśnięty jest sworzeń (5) w postaci wałka obracającego się w zagłębieniu (10) ślizgowego łożyska (4) i toczącego się po powierzchni bieźni (7). Sprężyna (3) i suwak (4) wbudowane są na kierunku radialnym pary kinematycznej o jednym stopniu swobody. Sworzeń (5) zakończony jest stożkiem, którego podstawa ma średnicę większą niż pozostała średnica wałka

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 287815 (22) 90 11 15 5(51) E05D 7/085

(71) **WOLMET Wolsztyńska Fabryka Okuś**, WOLSZTYN

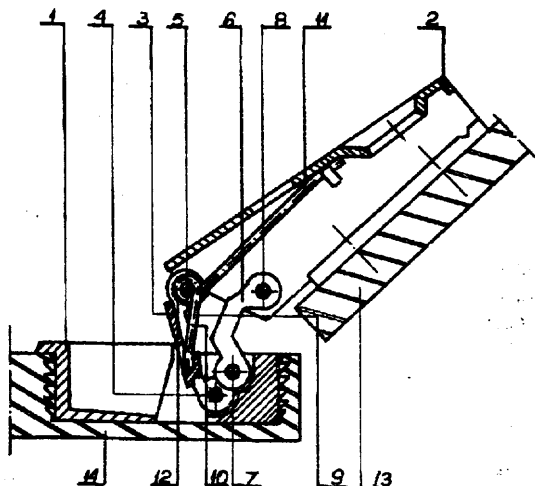
(72) **Dobrowolski Zdzisław**, Lisiecki Janusz, Wolnik Krzysztof

(54) Zawiasa meblowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawiasa meblowa wspomagana sprężyną skrętną przy zamykaniu drzwi meblowych.

Zawiasa meblowa składa się z ramienia (1,2), elementu zewnętrznego (3) osadzonego na osiach (4,5) i elementu wewnętrznego (6) osadzonego na osiach (7,8) oraz sprężyny skrętniej (9), która osadzona jest u kształtowymi zwojami (12) na osi (5) i utwierdzona zaczepem (10) do zewnętrznego elementu (3) a zaczepem (11) do ruchomego ramienia (2).

(2 zastrzeżenia)



A3(21) 287638 (22) 90 11 06 5(51) E06B 11/06

(61) 147058

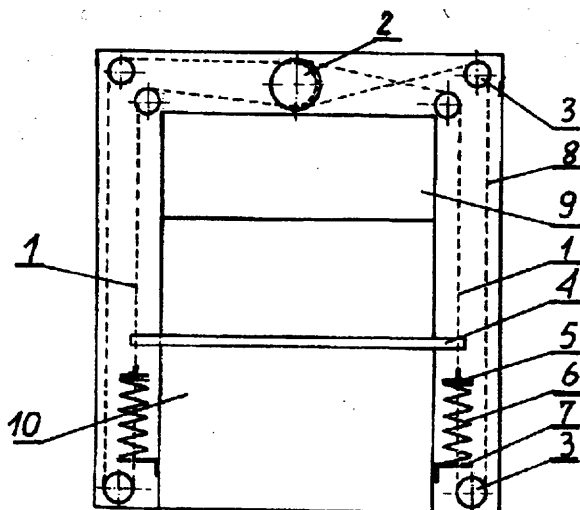
(71) ZREMB Kombinat Dźwigów Osobowych, Zakład Schodów Ruchomych, WARSZAWA

(72) Janiszewski Jerzy, Jabs Sławomir

(54) Kurtyna **mechaniczna**, zwłaszcza do zamykania **wejść** i wjazdów do **hal** fabrycznych i innych pomieszczeń

(57) Kurtyna mająca kształt bramy wjazdowej z dwoma skrzydłami ruchomymi unoszącymi się podczas otwierania ku górze i składającymi się płasko pod poziomą belką obramowania ma wbudowane sprężyny (6), które kompensują siły pochodzące od mas ruchomych skrzydeł (9) i (10) i wspomagają układ napędowy kurtyny, co ma szczególne znaczenie przy dużych wysokościach kurtyny.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 287743 (22) 90 11 12 5(51) E21C 11/00
E21D 20/00

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji **Górnictwa**, GLIWICE

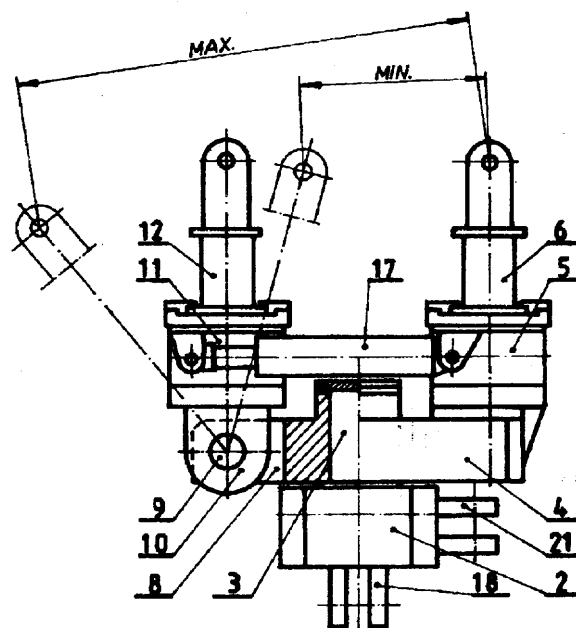
(72) Król **Tadeusz**, Prokop Antoni

(54) Manipulator **wiertniczy**

(57) Manipulator przeznaczony jest do wiercenia otworów strzałowych i kotwionych w wyrobiskach górniczych.

Manipulator ma na końcu wysięgnika zamocowane przez krzyżowy przegub (3,4) urządzenie wiertnicze składające się z dwóch wiertarek osadzonych przez prowadnice włożach (5) i (11). Łoże (5) jest zamocowane sztywno do krzyżowego przegubu (3,4), a łożo (11) jest połączone obrotowo z krzyżowym przegubem (3,4). Os obrotu ruchomego łoża (11) leży w płaszczyźnie symetrii łoża (11) i jest oddalona od płaszczyzny pionowej przechodzącej przez oś wzdłużną urządzenia wiertniczego i prostopadła do niej pionową oś obrotu przegubu krzyżowego.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 287801 (22) 90 11 16 5(51) E21C 25/10

(71) **PORĄBKA-KLIMONTÓW**

Przedsiębiorstwo Państwowe Kopalnia Węgla Kamiennego, SOSNOWIEC

(72) Malczyk Alfred, Król **Zdzisław**, Kulesa Kazimierz, Rogoń **Zdzisław**, Fels Michał

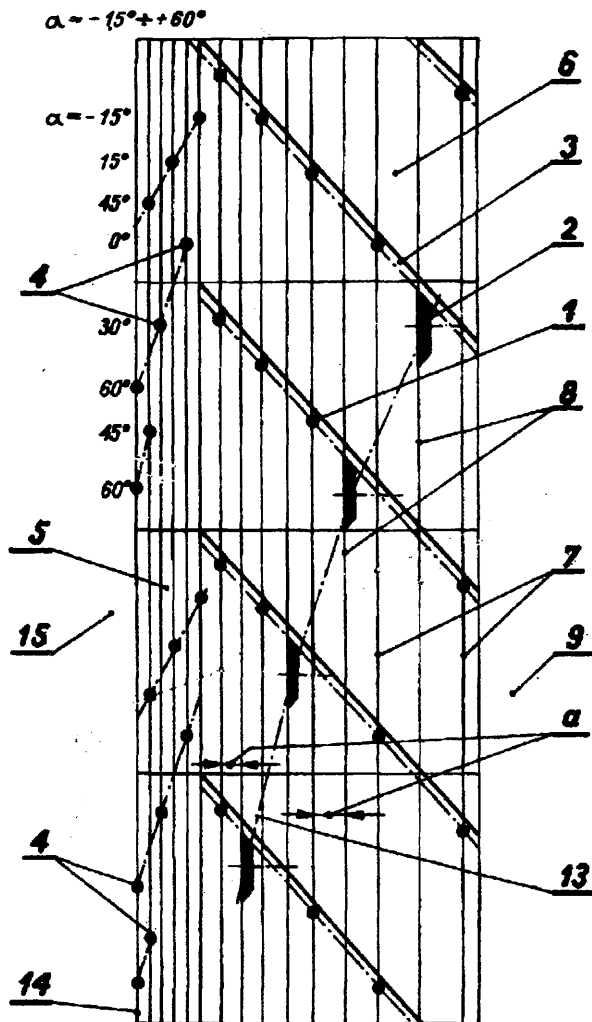
(54) Organ urabiający kombajnu ścianowego z mieszanym układem narzędzi urabiających

(57) Organ urabiający ma obrotowe dyski (2) rozłożone pojedynczo na każdym ładującym płacie (3) zwiniętym ślimakowo wokół piasty, w parzystych liniach skrawania (8) pomiędzy nieparzystymi liniami skrawania (7) skrawających noży (1) na tych płatach (3).

Obrotowe dyski (2) są uszeregowane zbieżnie po obwodzie organu (6) w skośnej linii (13) o zbieżności odwrotnej do płatów (3).

Odstępy (a) linii skrawania (7,8) obrotowych dysków (2) i skrawających noży (1) są stopniowo poszerzone naładujących piatach (3) od czołowej tarczy (5) ze skrawającymi nożami (4) w kierunku kombajnu (9).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 287793 (22) 90 11 14 5(51) E21C 41/18

- (71) MIECHOWICE Kopalnia Węgla Kamiennego, BYTOM
 (72) Różycki Alfred, Marcela Eugeniusz, Szoldra Kazimierz
 (54) Sposób eksploatacji grubego pokładu warstwami o dużym zagrożeniu tapaniami

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia skutecznego odprężania calizny węglowej w spągu wyrobiska ścianowego przy zachowaniu stateczności spągu bez jego rozluźniania w czasie eksploatacji grubego pokładu warstwami z góry do dołu.

Sposób eksploatacji grubego pokładu polega na tym, że w trakcie wybierania warstwy przystropowej najdogodniej przed czołem ściany w spągu w linii podłużnej równoległej do czoła ściany i/ albo linii prostopadłej do czoła ściany wierce się otwory pomiarowe, w których instaluje się kotwy z geofonami, wykonuje się pomiar prędkości fali poprzecznej i po stwierdzeniu znacznej prędkości fali poprzecznej rozwierca się w spągu otwory korzystnie o średnicy do 100 mm dogodnie wzdłuż linii równoległych do czoła ściany w odstępach od 1,5-3,0 zabiorów kombajnem węglowym w ścianie i po stwierdzeniu znacznych naprężeń górotworu między liniami rozwierconych otworów o średnicy do 100 mm rozwierca się dogodnie wzdłuż linii równoległych w stosunku do czoła ściany otwory nawadniające o średnicy korzystnie do 50 mm, po czym otwory nawadniające

nawadnia się pod ciśnieniem do 200 atmosfer lub powyżej tej granicy przeważnie do zauważalnego spadku ciśnienia lub ukazania się wody w otworach o średnicy do 100 mm, po czym mierzy się prędkość fali poprzecznej w spągu w caliznie węglowej. Sposób według wynalazku przeznaczony jest do eksploatacji systemem ścianowym grubych pokładów węgla w warstwach od wyższych ku niższemu z zawalę stropu.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 287789 (22) 90 11 14 5(51) E21D 9/00

- (71) MIECHOWICE Kopalnia Węgla Kamiennego, BYTOM
 (72) Różycki Alfred, Marcela Eugeniusz, Szoldra Kazimierz
 (54) Sposób drażenia wyrobisk korytarzowych, zwłaszcza w grubym pokładzie węgla kamiennego o dużym zagrożeniu tapaniami

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że po wycofaniu urządzeń, zwłaszcza kombajnu chodnikowego z przodka w caliznie węglowej w spągu wykonuje się dwa otwory pomiarowe, dogodnie wzdłuż linii prostopadłej do czoła przodka, w których instaluje się kotwy z geofonami, po czym wykonuje się pomiar prędkości fali poprzecznej i po stwierdzeniu znacznej prędkości fali poprzecznej w granicach od 1150 do 1350 m/s rozwierca się w spągu otwory korzystnie o średnicy do 100 mm dogodnie wzdłuż linii równoległych do czoła przodka w odstępach średnio od 1,2 do 2,0 zabiorów kombajnem chodnikowym i po stwierdzeniu znacznych naprężeń górotworu między liniami rozwierconych otworów, rozwierca się (dogodnie wzdłuż linii równoległych w stosunku do czoła przodka) otwory nawadniające o średnicy korzystnie do 50 mm, po czym otwory nawadniające nawadnia się pod ciśnieniem do 190 atmosfer lub powyżej tej granicy, przeważnie do zauważalnego spadku ciśnienia lub ukazania się wody w otworach o średnicy do 100 mm, po czym mierzy się prędkość fali poprzecznej w spągu w caliznie węglowej.

Inny przykład sposobu drażenia wyrobisk korytarzowych charakteryzuje się tym, że w trakcie eksploatacji ściany, w wyniku wygradzania chodnika za frontem ściany na linii zawalu w odległości dogodnie co najmniej 65 zabiorów kombajnem ścianowym, za frontem ściany, w spągu wykonuje się otwory pomiarowe, dogodnie wzdłuż linii równoległej do ociosu chodnika uformowanego przy zawale ściany, w których instaluje się kotwy z geofonami, po czym wykonuje się pomiar prędkości fali poprzecznej i po stwierdzeniu prędkości fali poprzecznej w granicach od 1150 do 1350 m/s rozwierca się w posagu otwory, korzystnie o średnicy do 100 mm, dogodnie wzdłuż linii prostopadłych do ociosu wyrobiska korytarzowego w odstępach średnio od 2,0 do 3,0 zabiorów kombajnem ścianowym w ścianie przyległej do wyrobiska korytarzowego i po stwierdzeniu znacznych naprężeń górotworu między liniami otworów rozwierca się (dogodnie wzdłuż linii prostopadłych w stosunku do ociosu wyrobiska korytarzowego) otwory nawadniające o średnicy korzystnie do 50 mm, po czym otwory nawadniające nawadnia się pod ciśnieniem 190 atmosfer lub powyżej tej granicy, przeważnie do zauważalnego spadku ciśnienia lub ukazania się wody w otworach o średnicy do 100 mm, po czym mierzy się prędkość fali poprzecznej w spągu w caliznie węglowej.

(9 zastrzeżeń)

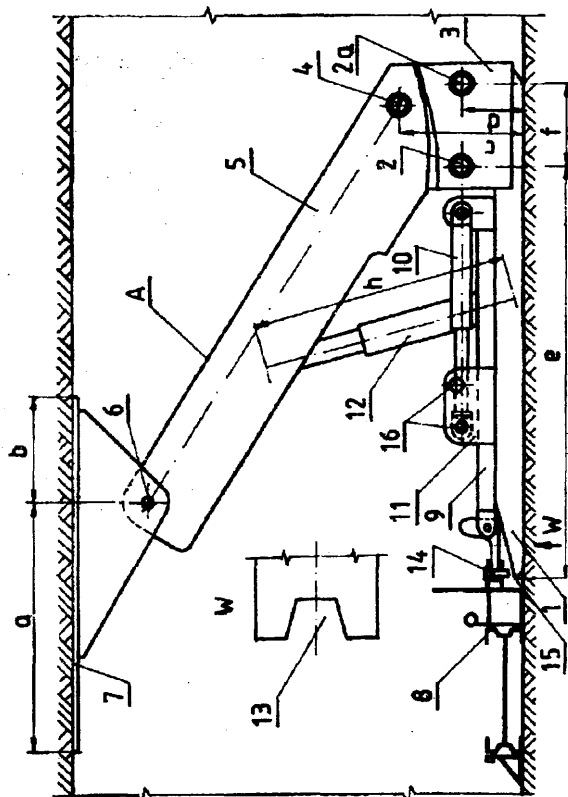
A1(21) 287676 (22) 90 11 06 5(51) E21D 23/04

- (71) ZOFIÓWKA Kopalnia Węgla Kamiennego, JASTRZĘBIE
 (72) Adamowicz Henryk, Jabłoński Stanisław, Szymczyk Bolesław, Wardas Ryszard, Szlezak Janusz
 (54) Zmechanizowana obudowa ścianowa

(57) Obudowa ścianowa przeznaczona do eksploatacji ścian średnich oraz wysokich i zawierająca przegub centralny charak-

ryzuje się tym, że stosunek odległości od spągu (c) przegubu centralnego (4) do sumy odległości (d) sworzni (2,2a) oraz minimalnej wysokości (h) stojaka (12) określona jest zależnością

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291885 (22) 91 10 01 5(51) E21F 15/00

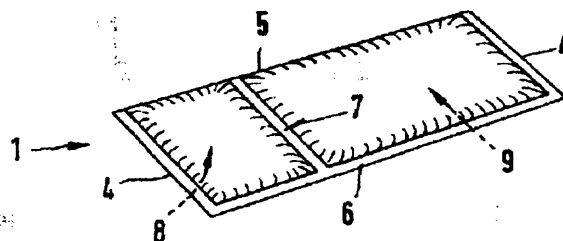
(31) 90 4031059 (32) 90 10 02 (33) DE
90 4129812 07 09 91 DE

(71) Schaum-Chemie Wilhelm Bauer GmbH + Co. Kg, ESSEN, DE

(54) Sposób zamykania pustych przestrzeni i urządzenie do zamykania pustych przestrzeni

(57) Sposób zamykania pustych przestrzeni w górnictwie podziemnym lub przy budowie tuneli, przy którym w oddzielnych komorach stanowiących części składowe pojemnika przygotowuje się reaktywną mieszaninę składającą się pod względem grup składników, w jednej komorze z żywicy lub środka spieniającego a w drugiej komorze z utwardzacza lub katalizatora albo środka reagującego, po czym przez połączenie komór miesza się je a następnie umieszcza się pojemnik w pustą przestrzeń, gdzie samoczynnie rozszerzająca się mieszanina reaktywna utwardza się tworząc tworzywo piankowe, polega na tym, że przy zastosowaniu do gazoszczelnego zamykania odwiertów, przez naciśnięcie zasobnika wykonanego jako giętki pojemnik (1) niszczy się miejsce przeznaczone do rozerwania w postaci zgrzewanej spoiny, znajdujące się pomiędzy komorami (8,9), a następnie umieszcza się pojemnik (1) na żądanej głębokości w odwiercie, po czym reaktywna mieszanina, przez zniszczenie ścian pojemnika (1) w określonym miejscu, wychodzi w kierunku ujścia odwiertu. Jako składniki stosowane są żywica, fenoloformaldehydy, polialkohole lub szkła wodne a jako składniki utwardzające, utwardzacze kwasowe lub izocyjaniany względnie polimery. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma pojemnik (1) z giętkiego materiału niszczonego od wewnątrz. Pojemnik ten podzielony jest na dwie komory (8,9) za pomocą połączenia mającego ulec zniszczeniu, w postaci zgrzewanej spoiny (7).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A2(21) 292483 (22) 91 11 20 5(51) F01N 1/04

(71) Uniwersytet Gdański, GDAŃSK

(72) Nogalski Kazimierz, Kosińska Nina

(54) Rezonansowa **czerpnia** powietrza, zwłaszcza do kompresorów i sprężarek

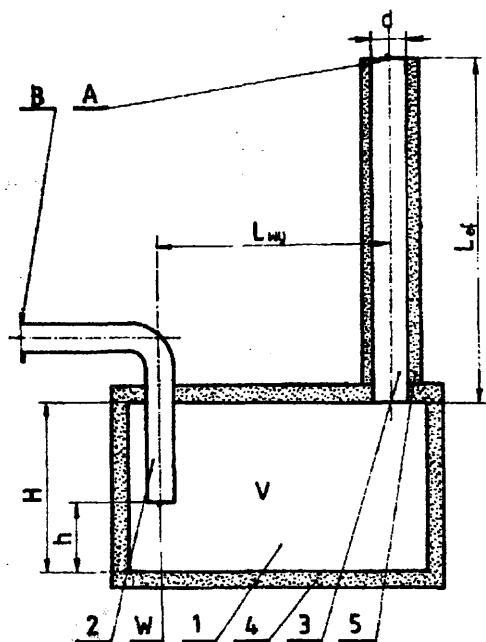
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji czerpni aktywnej dla sprężarek i kompresorów przemysłowych zwłaszcza stacjonarnych, pracujących w rezonansie i pozwalającej na neutralizację szkodliwego wpływu drgań słupa powietrza w przedziale częstotliwości infradźwiękowych od 4 Hz do 64 Hz. Rezonansowa czerpnia powietrza charakteryzuje się

tym, że stanowi ją rezonansowa komora (1), mająca znamionową pojemność (V) będącą funkcją jej częstotliwości rezonansowej (f_0). Komora (1) jest zaopatrzona na wyjściu w cylindryczny przewód odprowadzający (2), którego wlot (W) jest usytuowany na wysokości (h) mniejszej lub najwyższej równej największej wysokości całkowitej (H) wnętrza komory (1). Komora (1) ma na przeciwnym końcu w stosunku do wlotu (W) przewodu odprowadzającego kraniec, w odległości maksymalnej (L_{wy}) usytuowany w osi pionowej smukły komin czerpny (3). Długość efektywna komina (L_{ef}) jest równa $1 + 0,7$ jego średnicy wewnętrznej (d). Znamionowa częstotliwość rezonansowa (f_0) czerpni mierzona w Hz jest wielkością stałą i odpowiada zależności $f_0 = 48d / (V \cdot L_{ef})$. Dźwiękochłonne podwójne ścianki (4) i (5) rezonansowej komo-

ry (1) i komina czerpnego (3) mają izolacyjność dźwiękochłonną (R) **mierzoną w dB odpowiadającą zależności $R=401g_{\text{iz}}^{\frac{1}{2}}$** , gdzie (fi) jest częstotliwością rezonansową ścianek podwójnych (4) i (5) komory i **komina**, a (f) jest znamionową częstotliwością generowanych przez czerpnię akustycznych i infraakustycznych.

Częstotliwość rezonansowa (fi) spełnia zależność $f_i = \frac{600}{L_{\text{wł}}} \cdot \sqrt{\frac{M}{\rho}}$, w której (M) jest gęstością izolacyjnego najkorzystniej sypkiego materiału wypełniającego podwójne ścianki (4) i (5), **większą** lub najwyżej równą 1000 kg/m^3 . Najkrótsza odległość od punktu wlotu (A) komina czerpnego (3) do punktu wylotu (B) przewodu odprowadzającego (2) jest **większa** lub najwyżej **równa $\frac{1}{2}(M)^{\frac{1}{3}}$** .

(1 zastrzeżenie)

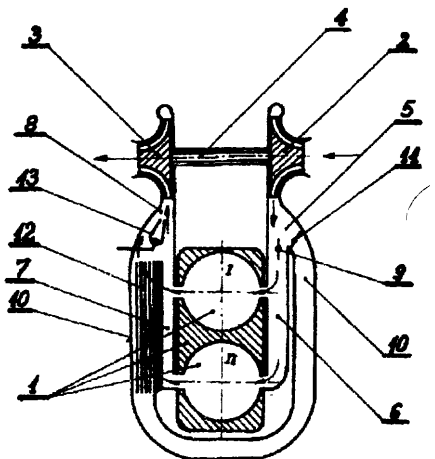


A1(21) 287722 (22)901109 5(51) F02B 33/44

(75) Wozowicz **Bogdan**, SĘDZISZÓW MŁP.

(54) **Tłokowy silnik spalinowy doładowywany**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności i oszczędności paliwa tłokowego silnika spalinowego doładowywanego. Istota wynalazku polega na tym, że silnik (1) ma dodatkowy kolektor boczny (10) sprężonego powietrza zaopatrzony na wlocie w zawór (11), a od strony wylotu spalin z silnika, wymiennik ciepła (12) połączony z kanałem



wylotowym (5) sprężarki (2), kolektorem dolotowym (6) sprężonego **powietrza**, kolektorem wylotowym (7) spalin oraz z kanałem wlotowym (8) turbiny (3).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 292009 (22) 91 01 18 5(51) P02F 5/00

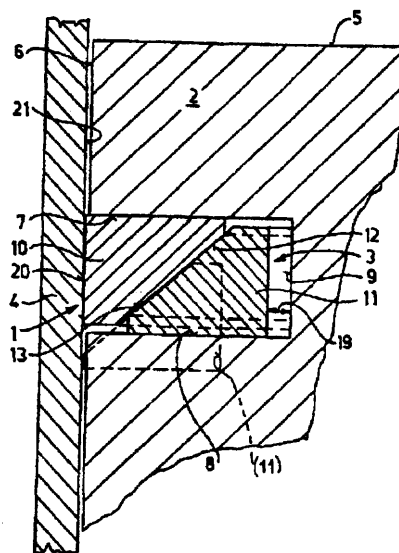
F16J 9/00

(31)90 185 (32) 90 01 18 (33) HU

(75) Wilhelm László, VECSÉS, HU

(54) **Urządzenie pierścienia tłokowego dla maszyn tłokowych, głównie dla silników spalinowych**

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia pierścienia tłokowego dla maszyn tłokowych, głównie dla silników spalinowych, zawierającego elementy pierścienia rozciętego umieszczone **samona**prężająco w rowku **tłoka** w stanie wmontowanym i z powierzchnią cylindryczną szczelnie dopasowaną do ściany cylindra. Urządzenie charakteryzuje się tym, że część (1) pierścienia tłokowego współdziałająca z **pojedynczym** pierścieniowym rowkiem (3) tłoka (2) jest podzielona i składa się z co najmniej dwóch elementów (10,11) pierścienia rozciętego, które w stanie wmontowanym znajdują się w połączeniu zazębionym i obciążone siłą bezpośrednio przez swe ścięte powierzchnie (12,13) lub pośrednio przez dodatkową sprężoną część uszczelniającą /podkładkę **regulacyjną**/, przeważnie sprężysty **element** i wypełniają osiowo i szczelnie tłokowy rowek (3).



A1(21) 287712 (22)901108 5(51) F04B 9/12

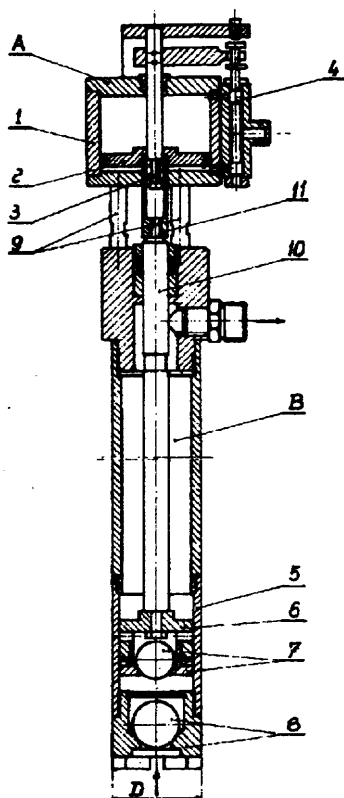
(71) **BUDOKOP** Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Budownictwa Górniczego, MYSŁOWICE

(72) Mateja **Jan**, Godziek Jerzy, Kramarczyk Edward, **Ściora** Józef, **Wacławczyk** Henryk

(54) **Pompa do dozowania i przepompowywania cieczy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest pompa o napędzie pneumatycznym, tłokowym, **umożliwiająca** przepompowywanie cieczy bezpośrednio z beczek stalowych przez **wloty** korków zamykających. Pompa składa się z dwóch **zespółów**: zespołu napędowego (A) oraz z zespołu pompowego (8). Obydwa **zespóły** osadzone są na **wspólnym, rozdzielnym** tłoczysku (3), (10) i połączone **są** z sobą łącznikiem gwintowanym (11). Zespóły (A i B) są ze sobą połączone elementami rozłącznymi (9).

(1 zastrzeżenie)



bloku (1) jest umieszczona odbojnica (6) i tłok (7), a z drugiej strony bloku (1) tłok (8) siłownika (9) hydraulicznego napędu pompy. Sterujący blok (1) stanowi zamknięcie wlotowe siłownika (9), oddzielające go od komory (10) płucząco-smarującej tłoczysko (5) i gładź cylindra (11).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 291294 (22) 91 07 31 5(51) F04C 3/29

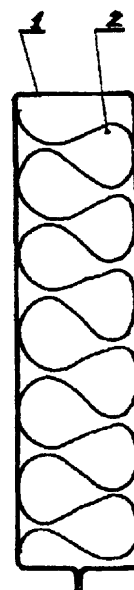
(75) Piotrowski **Grzegorz**, SOPOT

(54) Element konstrukcji budowlanej

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji elementu o lekkiej i prostej budowie z równoczesnym spełnieniem zakładanych wymogów zarówno wytrzymałościowych jak i funkcjonalnych.

Element konstrukcji stanowi belka (1) o przekroju poprzecznym prostokątnym lub trapezowym, wykonana z blachy stalowej, zawierająca w wewnętrznej przestrzeni spieniony twardej materiał izolacyjny (2).

(1 zastrzeżenie)



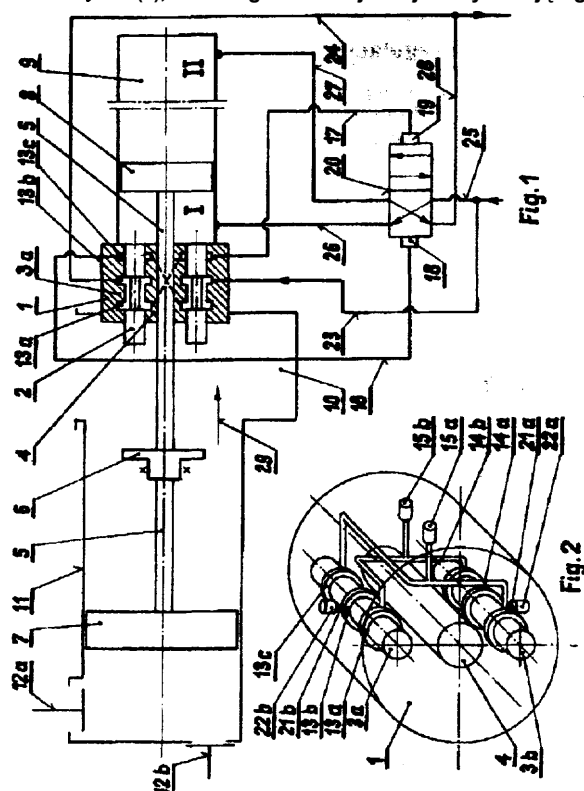
A1(21) 287741 (22) 901112 5(51) F04B 15/02

(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE

(72) Bąk **Eugeniusz**, Wawrzonek Leszek

(54) Pompa tłokowa do gęstych mieszanin

(57) Pompa ma sterujący blok (1) z pilotami (2) umieszczonymi suwliwie w otworach (3a, 3b) wykonanych obok otworu (4) dla tłoczyska (5), na którego końcu z jednej strony sterującego



A1(21) 287498 (22) 90 10 25 5(51) F15B 13/02

F16H 39/44

(71) **Przemysłowy** Instytut Maszyn Budowlanych, KOBYŁKA

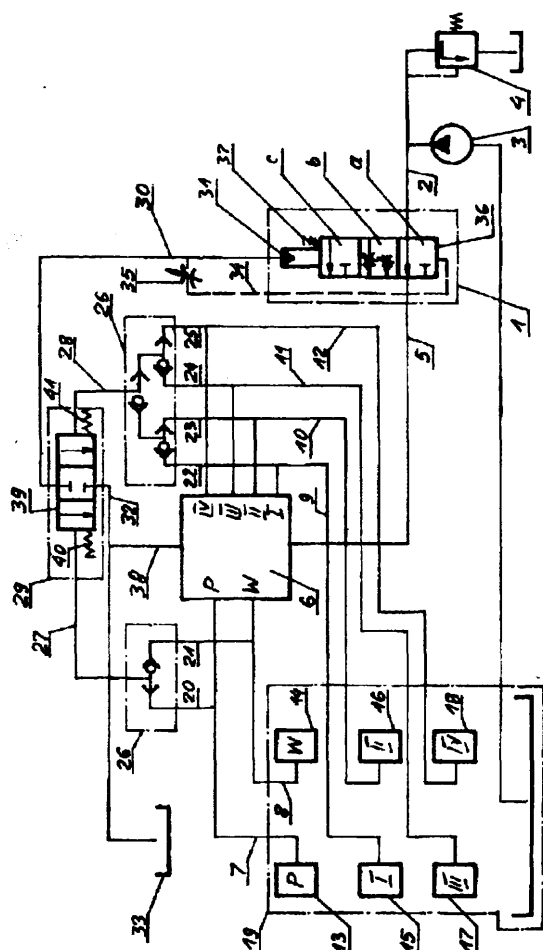
(72) Giza Wojciech, Tkaczyk Wojciech

(54) Układ hydrauliczny z modulacją ciśnienia, zwłaszcza do skrzyń biegów przełączanych pod obciążeniem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji układu hydraulicznego z modulacją ciśnienia do zespołów maszyn i urządzeń, w których podczas zmiany stanu odbiornika wymagany jest proces narastania ciśnienia

Układ zawiera suwakowy zawór (1) modulujący ciśnienie zabudowany na linii zasilania między pompą hydrauliczną (3), a pokrywą sterującą (6). Suwak wykonawczy (36) zaworu modulującego (1) połączony jest z jednej strony z przewodem (5) stanowiącym linię zasilania między zaworem (1) i pokrywą sterującą (6), a z drugiej strony zawór (1) ma zamontowany zespół sterujący (31) połączony również z przewodem (5). Zespół sterujący (31) połączony jest przewodem (30), przez zawór rozładowujący (29) ze zbiornikiem (33). Zawór (29) może być sterowany hydraulicznie, elektrohydraulicznie, mechanicznie lub pneumatycznie.

(5 zastrzeżeń)

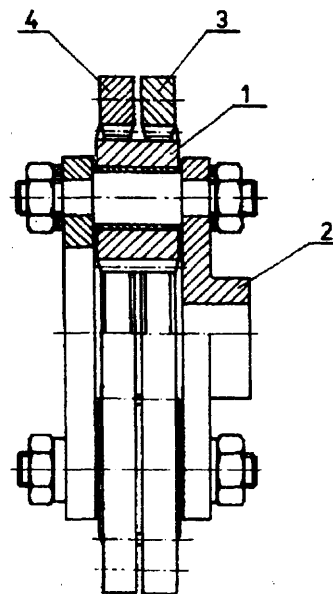


(54) Przekładnia obiegowa różnicowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przekładni obiegowej nadającej się do stosowania w robotach przemysłowych i w automatyce.

Przekładnia obiegowa mająca dwa umieszczone obok siebie współosiowo pierścienie zębate oraz co najmniej jednego satelitę osadzonego na koszu satelitów, przy czym satelita jest równocześnie zazębiony z oboma pierścieniami, charakteryzuje się tym, że liczby zębów pierścieni (3,4) są różne, a zarysy ich zębów są wzajemnie przesunięte przez korekcję i modyfikację tak, aby mogła następować poprawna **współpraca**.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 287665 (22) 901106 5(51) F16D 3/50

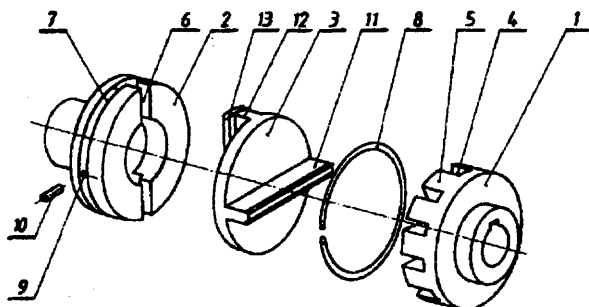
(71) TEPRO Zakład Techniki Próżniowej,
KOSZALIN

(72) **Turała** Jerzy

(54) Sprzęgło kompensacyjne z **wkładką**

(57) Sprzęgło charakteryzuje się tym, że tarcza sprzęgłowa (1) ma naprzemianległe rowki (4). Tarcza sprzęgłowa nierozłączna (2) ma dwa rowki teowe (6) oraz rowek obwodowy (7) dla sprężyny (8). Wkładka (3) ma występy (11,12) wchodzące w odpowiednie rowki (4,6) tarcz (1,2).

(7 zastrzeżenia)



A1(21) 287750 (22) 901114 5(51) F16H 1/38

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) **Maciejewski** Eugeniusz, **Ramos** Andrzej,
Zach Zygmunt

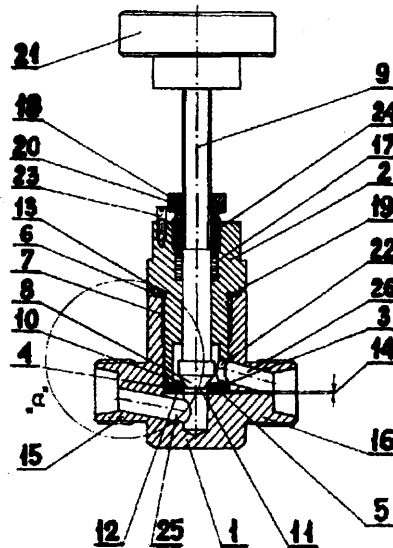
A1(21) 287790 (22) 901114 5(51) F16K 1/04

F16K 1/44

(75) **Cieśliewicz** Ryszard, **SZCZECIN**; **Gaj** Marek,
SZCZECIN

(54) Zawór regulacyjny

(57) Zawór składa się z korpusu (1) z wkrętką (2) dociskającą odrębne, pierścieniowe gniazdo (3), które ma od spodu wydłużony pierścieniowy wręb (4) z usytuowanym w nim podatnym szczeliwem (5), którego objętość jest większa od objętości tego wrębu, a po zmontowaniu zaworu w całość naddatek ściśniętego szczeliwa tworzy występ (14).



Jednocześnie odkształca się górne, podatne szczeliwo (6), wypełnia wolną przestrzeń (13) i uszczelnia tym samym złącze gwintowe (7). Odrębne, pierścieniowe gniazdo (3) umiejscowione jest między skośnie wykonanymi otworami: wlotowym (25) i wylotowym (26). Gniazdo (3) ma ostrą krawędź (10) w otworze (11), z którym styka się twarda powierzchnia robocza ściętego stożka (8), szczelnie zamykająca przełot. Zawór stosowany jest głównie do pracy w niskich temperaturach (ciekły tlen) i w wysokociśnieniowych układach agresywnych mediów.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 287784 (22) 90 11 15 5(51) F16K 31/06

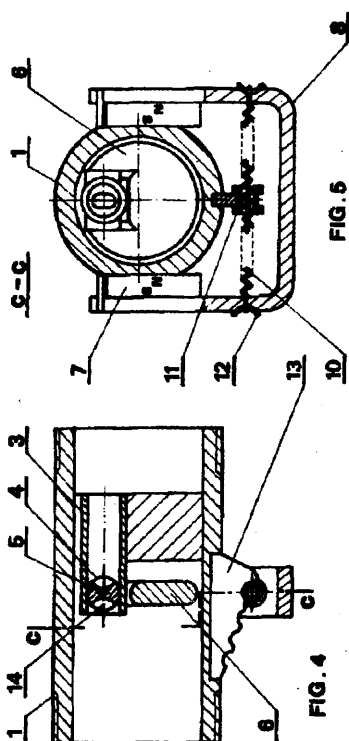
(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Maszyn Przepływowych, GDAŃSK-WRZESZCZ

(72) Śmigiełski Józef

(54) Regulacyjny zawór magnetyczny

(57) Zawór jest wyposażony w walcową przepustnicę (4) usytuowaną obrotowo, poprzecznie do przepływu w kanale (3) przepływowym gniazda. Przepustnica (4) jest wyposażona w oś (5) pokrywającą się z osią obrotu tej przepustnicy. Do osi (5) przepustnicy (4) jest zamocowana płytka ferromagnetyczna (6) usytuowana w polu magnetycznym uchylnego układu magnetycznego (7,8). Jarzmo (8) układu magnetycznego (7,8) jest wyposażone w mechanizm zapadkowy (10,11,12), a korpus (1) zaworu ma krzywkę zapadkową (13).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 290014 (22) 91 04 24 5(51) F16L 37/08

(31)90 05287 (32)900425 (33) FR

(71) ETABLISSEMENTS CAILLAU, ISSY LES MOULINEAUX, FR

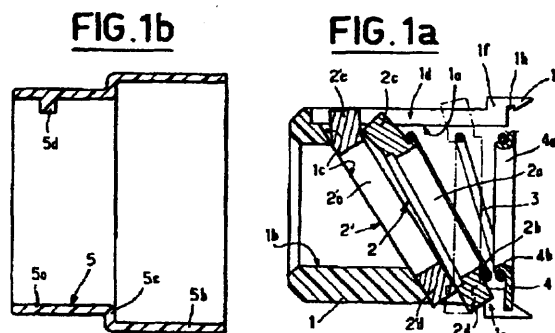
(72) Calmettes Lionel, Detable Pascal

(54) Urządzenie do szybkiego i szczelnego łączenia końcówki z gładką rurą

(57) Urządzenie umożliwia zarówno unieruchomienie osiowej rury w końcówce, jak również jej wyjęcie z tej końcówki. Urządzenie zawiera króciec (1) tworzący walcowe gniazdo (1 a)

i mający wejściowy otwór (1b) oraz podłużną szczelinę (1d). Pierścień (2) jest umieszczony w walcowym gnieździe (1a) króćca, podczas gdy sprężyna (3) opiera się z jednej strony na pierścieniu (2) a z drugiej strony na zderzaku (4) umieszczonym w walcowym gnieździe (1a). Tuleja (5) przesuwana wewnątrz króćca, zawiera występ (5d) opierający się na pierścieniu (2).

(7 zastrzeżeń)



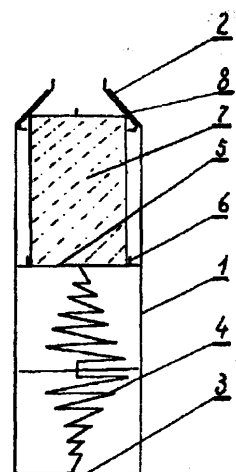
A1(21) 288616 (22) 91 01 07 5(51) F21V 35/00

(75) Jakóbiec August, NIELEDEW

(54) Pojemnik na świecę

(57) Pojemnik zawiera obudowę (1) w kształcie walca ze stożkowym kołnierzem (2) oraz dnem (3), do którego zamocowany jest jeden koniec sprężyny (4), której drugi koniec połączony jest z miseczką (5) zaopatrzoną w otoczkę (6) obejmującą dolną część świecy (7). Górna część świecy (7) jest wsparta poprzez nasadkę o kołnierz (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 287795 (22) 90 11 14 5(51) F26B 3/02

(71) POSTEOR Przedsiębiorstwo Wdrażania

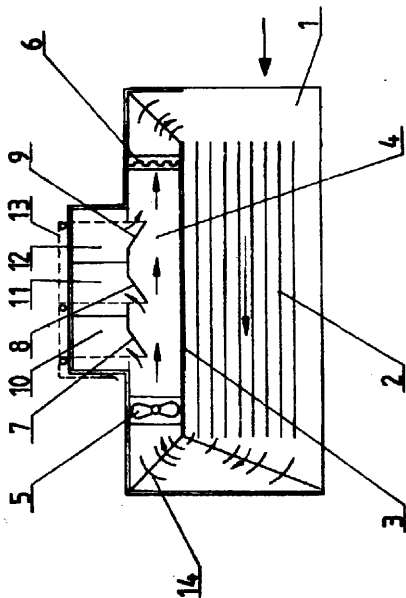
Postępu Technicznego, POZNAN;
Krotoszyńskie Przedsiębiorstwo Ceramiki
Budowlanej, KROTOSZYŃ

(72) Sempiański Maciej, Nawrocki Stefan,
Karolczak Marek

(54) Suszarnia komorowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomierności ob-suszania wyrobów ceramiki budowlanej, przy jednoczesnym zmniejszeniu czasochłonności i energochłonności procesu suszenia. Suszarnia charakteryzuje się tym, że wentylator cyrkula-

cyjny (5) usytuowany jest w przeciwnym jego końcu w stosunku do nagrzewnicy (6), a kłapy uchylne (7,8,9) kanału wyciągowego (10), kanału recyrkulacyjnego (11) i kanału nawiewnego (12) znajdują się po stronie tłocznej wentylatora cyrkulacyjnego (5) pomiędzy nim a nagrzewnicą (6).

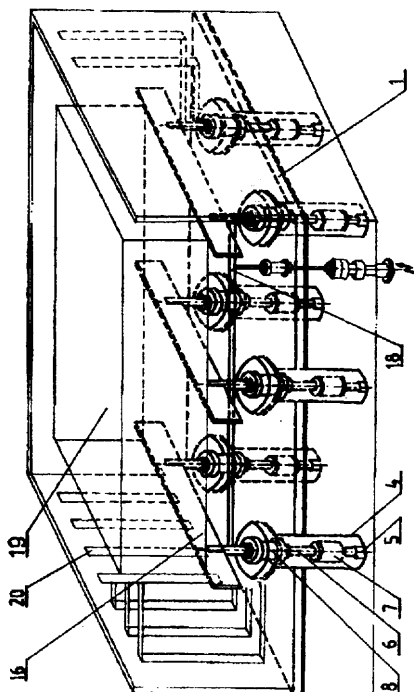


A1(21) 287782 (22) 90 11 15 5(51) F27B 3/12

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
WARSZAWA
(72) Leciejewicz Adam, Bartkowiak Krzysztof
(54) Trzon pieca do jarzeniowych obróbek
powierzchniowych

(57) Trzon pieca zawiera płytę izolacyjną (1), w której usytuowane są gniazda (4) dla zamocowania pionowych trzpieni (6), połączonych ze sobą mechanicznie i elektrycznie za pomocą elementów (16), wyznaczających położenie wsadu na trzonie. Elementy te połączone są z zasilaczem jarzeniowym.

(2 zastrzeżenia)



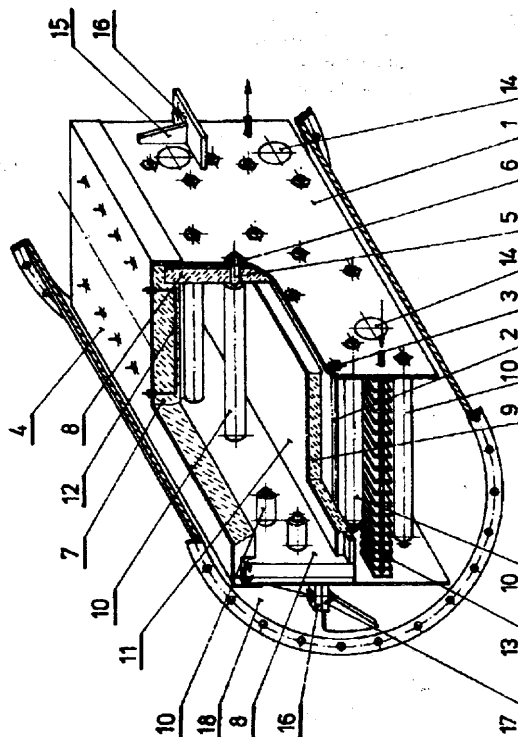
A1(21) 287781 (22) 90 11 15 5(51) F27B 9/32

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
WARSZAWA
(72) Owczarek Andrzej, Doliński Adam,
Marczyński Wiktor, Łataś Zbigniew,
Kowalski Stefan

(54) Segment pieca poziomego do obróbki cieplnej

(57) Segment składa się z dwóch bocznych płyt nośnych (1), z których każda jest zaopatrzona w dwa wsporniki (16), spoczywające na zamocowanych do walcowego płaszcza (18) płaskich przewodnicach (17). Płyty nośne (1) są połączone ze sobą prętami usztywniającymi (2) a od góry pokrywą usztywniającą (4). W przestrzeni utworzonej przez płyty izolujące (7), (8) i (9) znajduje się sześć rolek (10), osadzonych obrotowo na osiach (5) i zamocowanych nakrętkami do bocznych płyt nośnych (1). W przestrzeni pod dolną płytą izolującą (9) znajduje się, powyżej i poniżej chłodnicy (13), także sześć rolek (10) umieszczonych obrotowo na osiach (5), które są zamocowane nakrętkami (6) również do płyt nośnych (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 289951 (22) 910419 5(51) F27B 14/14

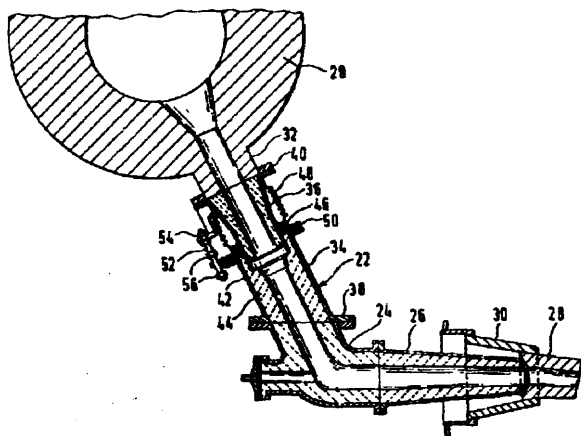
(31) 90 87730 (32) 90 04 27 (33) LU

(71) PAUL WURTH S.A., LUKSEMBURG, LU

(54) Urządzenie do wprowadzania wstępnie ogrzanego powietrza do pieca kadziowego

(57) Urządzenie zawiera ukośną sekcję (22) połączoną z kolanem (24), dyszak (26), dyszę (28) i połączenie przegubem kulistym ze ścianką pieca. W urządzeniu ukośna sekcja (22) zawiera rurę stożkową (36) przymocowaną za pomocą kołnierza (32) znajdującego się w części górnej, do górnego króćca (32) tworzącego część przewodu (20) o przekroju kołowym, i wystającą osiowo do dolnego króćca (34) przymocowanego do kolana (24), kompensator mieszkowy (48) oraz ściągi (52) zapewniające mechaniczne połączenie stożkowej rury (36) i króćca (34). Dolny króciec (34) i stożkowa rura (36) są względem siebie ruchome w kierunku osiowym i zawierają elementy do ograniczenia zmienności położenia promieniowego.

(6 zastrzeżeń)



wszystki obszar reakcji, po czym utlenia się podawany materiał w przelocie w pierwszym obszarze reakcji, a co najmniej część produktów reakcji utleniania w przelocie przeprowadza się do drugiego obszaru reakcji i tam prowadzi się nasiarczanie lub redukcję produktów reakcji.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że lancia (44) zawiera co najmniej dwie współosiowe rury (10,14) o różnych średnicach, w których są usytuowane co najmniej dwa kanały (16,18) przy czym kanał zewnętrzny (16) jest połączony z przewodem doprowadzającym gaz utleniający, zaś wewnętrzny kanał (18) jest połączony z przewodem doprowadzającym podawany materiał. W kanale zewnętrznym (16) są umieszczone zaworowujące (22). Pomiędzy zewnętrzną rurą (10) i wewnętrzną rurą (14) jest umieszczona rura pośrednia (12) określająca kanał pośredni (20) połączony ze źródłem paliwa.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 291844 (22)910926 5(51) F27D 3/18
C22B 9/00

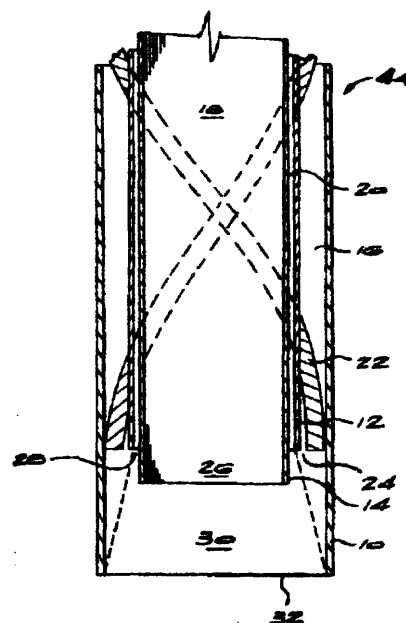
(31) 90 7689 (32) 90 09 26 (33) ZA
91 2306 27 03 91 ZA

(71) JOHANNESBURG CONSOLIDATED
INVESTMENT COMPANY LIMITED,
JOHANNESBURG, ZA

(72) Bodenstein Johannes Jacobus, Enters Krause
Ludwig, Perry Kevin Philippe Daniel

(54) Sposób pirometalurgicznego wytapiania
podawanego materiału i urządzenie do
pirometalurgicznego wytapiania podawanego
materiału

(57) Sposób pirometalurgicznego wytapiania podawanego materiału, zwłaszcza rudy siarczkowej lub koncentratu polega na tym, że stapia się podawany materiał, a w nim tworzy się pierwszy obszar reakcji oraz drugi obszar reakcji, znajdujący się w styku z pierwszym obszarem reakcji i wprowadza się podawany materiał w postaci rozdrobnionej i gaz utleniający w pier-



DZIAŁ G

FIZYKA

(71) TECHNICAD Spółka z o.o., GLIWICE

(72) Kotra Krzysztof, Nocoń Gerard, Stolarczyk
Zenon, Kańczok Józef

(54) Bezstykowy układ i urządzenie do pomiaru
przemieszczeń wału względem korpusu
maszyny wirnikowej

(57) Układ zawiera w przetworniku obwód dwupoziomowej linearyzacji (M), którego wejście podłączone jest do wyjścia obwodu stabilizatora (N) a jego wyjście jest połączone poprzez napięciowy układ progowy (P) z wejściem obwodu standaryzującego (S) sygnał wyjściowy.

Urządzenie ma obwód magnetyczny czujnika wykonany w postaci jednostronnie zamkniętej rurki (C). W środku rurki (C), w osi jej podstawy jest usytuowana walcowa kolumna (W) z uzwojeniem (L). Brzeg rurki (C) jest na wysokości szczytu kolumny (W) ścięty stożkowo ku środkowi. Obwód magnetyczny czujnika ma w przekroju podłużnym kształt stylizowanej litery E.

(2 zastrzeżenia)

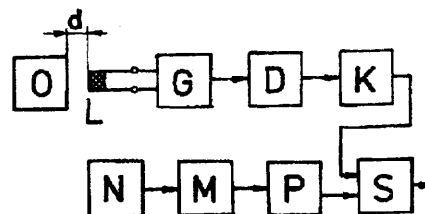


Fig. 1

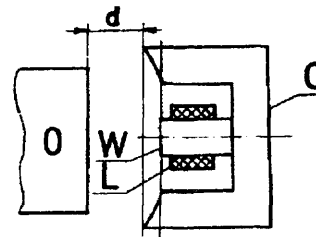


Fig. 2

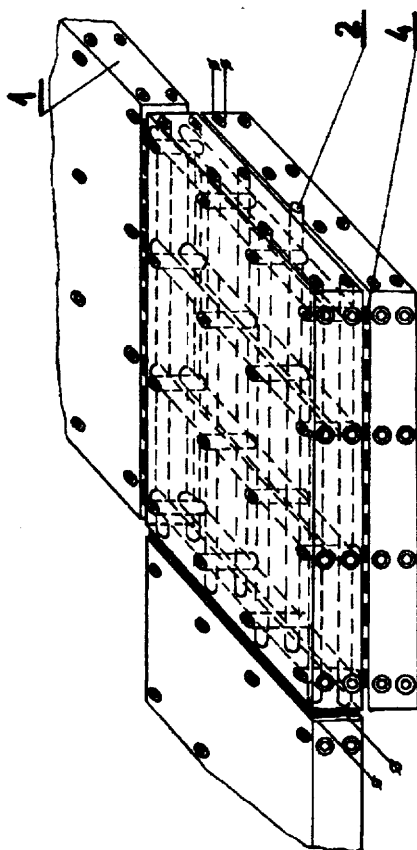
A1(21) 287724 (22) 90 11 09 5(51) G01B 7A6
E02B 1/00

- (71) Politechnika Lubelska, LUBLIN
(72) Wójcik Wiesław, Dawydow Wiktor,
Niemczenko Tatiana, Witkowski Andrzej

(54) **Urządzenie do modelowania konstrukcji budowlanych**

(57) Urządzenie do modelowania konstrukcji budowlanych składa się z bloku (1) betonowego, który zbrojony jest prętami (2) ferromagnetycznymi, otoczonymi uzwojeniami zasilanymi prądem elektrycznym. Na prętach (2) ferromagnetycznych zamocowane są czujniki (4) naprężeń złączone z urządzeniami pomiarowymi.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 287628 (22) 901105 5(51) G01C 25/00

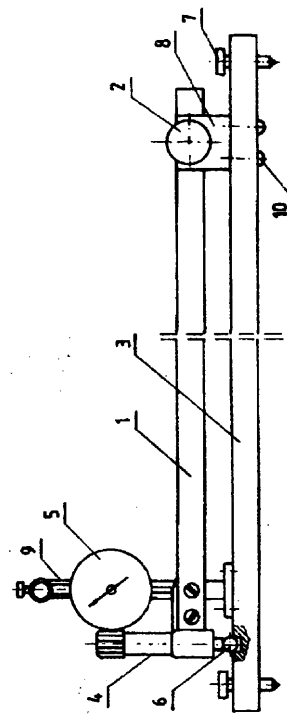
- (71) Zakład Produkcji Części Samochodowych,
OPOLE
(72) Kubiciel Joachim

(54) **Urządzenie do sprawdzania poziomnic ampułkowych**

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie budowy prostego urządzenia do sprawdzania poziomnic ampułkowych o różnej długości.

Urządzenie do sprawdzania poziomnic ampułkowych stanowiące **płytę wzorcową** matę wzorcową (1) osadzoną na dwóch przegubach (2) w postaci stożków mocowanych wewnątrz kostki (8) w kształcie prostopadłościanu, a kostki (8) mocowane są do podstawy (3), przy czym drugi koniec płyty wzorcowej (1) zaopatrzony jest w śrubę **mikrometryczną** (4), której trzpień wspiera się o kulkę (6) umieszczoną w podstawie (3), przy czym czujnik zegarowy (5) posadowiony jest na podstawie (3) i od góry styka się z płytą wzorcową (1).

(2 zastrzeżenia)

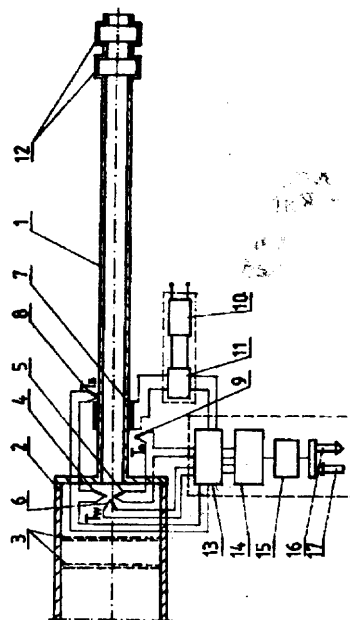


A2(21) 291436 (22) 91 08 13 5(51) G01K 17/00

- (71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki,
KRAKÓW
(72) Rup Kazimierz

(54) **Sposób i urządzenie do cieplnego pomiaru małych natężeń przepływu płynu**

(57) **Sposób polega na** tym, że dokonuje się jednoczesnego pomiaru kilku wielkości temperaturowych oraz wartości mocy pobieranej przez grzałkę (7). W następnej fazie pomiaru dokonuje się porównania różnicy temperatur **ścianki** (T_s) i płynu wlotowego (T_w) z wynikiem wyznaczonym na drodze rozwiązania numerycznego równań bilansu masy, pędu i energii, dopasowując tak badane natężenie **przepływu**, by spełniony był warunek równości zmierzonej wielkości z obliczoną przy czym w obliczeniach numerycznych uwzględnia się parametry pozostałych zmierzonych wielkości.



Urządzenie charakteryzuje się tym, że przepływomierz na początku rurki pomiarowej (1) ma komorę wlotową (2), w której zabudowane są przegrody stabilizujące (3) oraz czujniki temperatury (4,5,6). Na końcu rurki pomiarowej (1) ma komorę stabilizacyjną (12). Na zewnątrz rurki (1) w pobliżu grzejnika (7) umieszczony jest zarówno czujnik (8) mierzący temperaturę ścianki (Ts) na rurce (1) za grzejnikiem (T) jak i dodatkowy czujnik (9) mierzący temperaturę otoczenia (To) rurki pomiarowej (1) wokół grzejnika (7). Sygnały z pomiarów temperatury jak i z pomiaru mocy grzejnika (7) przekazywane są do elektronicznego układu pomiarowego urządzenia mierzącego natężenie przepływu badanego płynu.

Układ pomiarowy zawiera moduł pomiarowy (13) połączony z mikroprocesorem (14) współpracującym z zestawem rejestrującym złożonym z bloku pamięciowego (15) oraz z układu wejścia-wyjścia obejmującego blok odczytu (16) i blok zewnętrznego wprowadzania danych (17).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 287788 (22) 90 11 14 5(51) G01M 13/02

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
GLIWICE

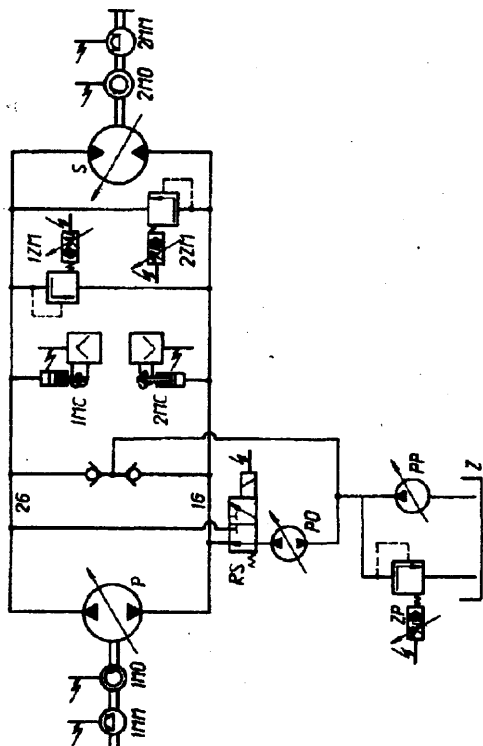
(72) Bednarski Ryszard

(54) Hydrauliczny symulator obciążeń

(57) Hydrauliczny symulator obciążeń charakteryzuje się tym, że ma pompę (?) i zasilany przez nią silnik hydrauliczny (S), w którego obwód zasilania jest włączona pompa (PO) o zmiennej wydajności i zmiennym kierunku tłoczenia.

Hydrauliczny symulator obciążeń jest włączony między dwie badane, połączone ze sobą wałami wolnobieżnymi przekładnie mechaniczne napędzane silnikiem prądu stałego i obciążającą prądnicą prądu stałego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 287749 (22) 90 11 14 5(51) G01N 3/22

(71) URSUS Zrzeszenie Przemysłu
Ciągnikowego, WARSZAWA

(72) Jarema Adam

(54) Sposób sprawdzania własności użytkowych narzędzi ze stali po obróbce **ciepłno-chemicznej**

(57) Sposób polega na tym, że określoną próbkę ze stali narzędziowej po obróbce ciepłno-chemicznej poddaje się skreśnieniu udarowemu, określoną siłą, aż do jej zniszczenia.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287824 (22) 90 11 16 5(51) G01N 21/49

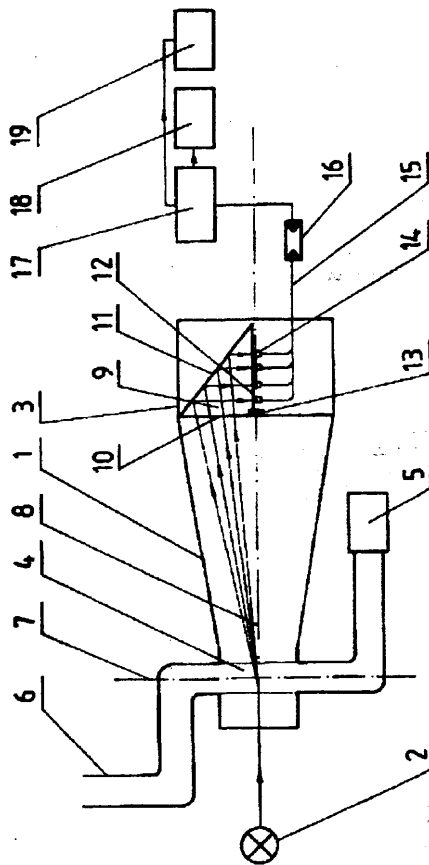
(71) Wyższa Szkoła Morska, SZCZECIN

(72) Kirkiewicz Józef, Słowiński Zdzisław

(54) **Urządzenie do równoczesnego pomiaru ziarnistości i stężenia zapylenia w gazach**

(57) Urządzenie, w którym wykorzystuje się zjawisko ekstynkcji światła, zawierające źródło światła, fotodetektory oraz komorę rozproszenia wyposażoną w sondę i ssawkę charakteryzuje się tym, że ma głowicę pomiarową (3) zaopatrzoną w element optyczny (9) w kształcie wycinka stożka, którego powierzchnia boczna (11) stanowi powierzchnię **zwierciadlaną**, przy czym podstawa (10) elementu optycznego (9) skierowana jest w kierunku źródła światła (2), zaś usytuowana wzdłuż osi optycznej (8) krawędź (12) jest ścięta i przy krawędzi (12) tej usytuowane są końcówki (14) światłowodów (15).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 287751 (22) 90 11 14 5(51) G01N 27/90

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

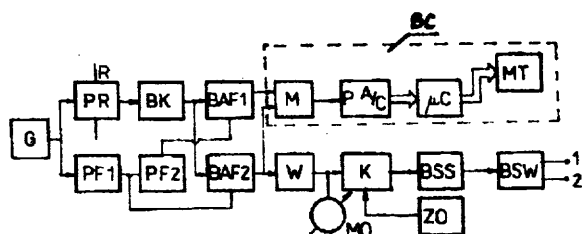
(72) Lewinska-Romicka Anna, Papis Jarosław,
Piskorski Stanisław

(54) Defektoskop wiroprowodowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykrywalności wszystkich wad, także zmian geometrycznych.

Defektoskop **charakteryzuje się** tym, że generator zasilający (G) połączony jest także z **przesuwnikiem fazowym (PF1)** połączonym **łańcuchowo** z drugim przesuwnikiem fazowym (PF2), przy czym wyjście tych **przesuwników** połączone jest z drugim wejściem jednego z bloków analizy fazowej (BAF1, BAF2), zaś pierwsze wejście drugiego bloku analizy fazowej (BAF2) połączone jest z wyjściem bloku kompensacji (BK), a wyjścia obu bloków analizy fazowej (BAF1, BAF2) przyłączone są do bloku cyfrowej obróbki sygnałów (BC).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 287847 (22) 90 11 16 5(51) G01N 30/94

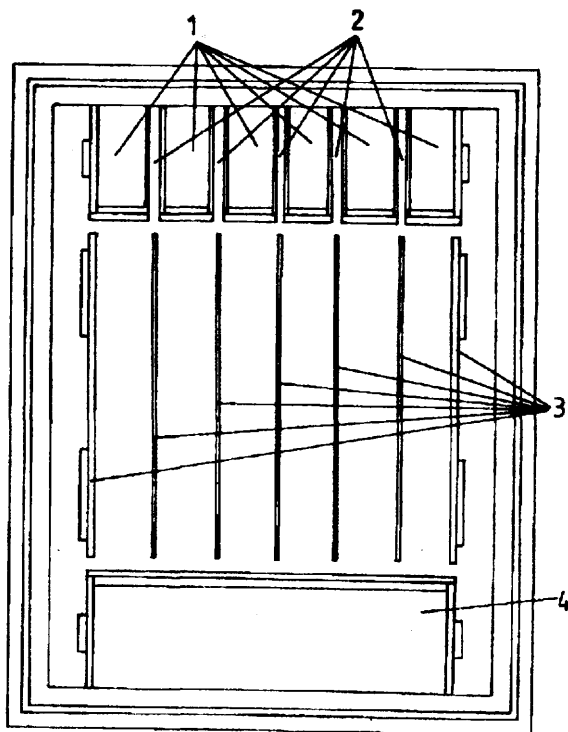
(71) Akademia Medyczna, LUBLIN

(72) **Dzido Tadeusz, Soczewiński Edward,
Markowski Wojciech**

(54) Komora do rozwijania kilku chromatogramów cienkowarstwowych jednocześnie

(57) Komora posiada dwa lub więcej umieszczonych obok siebie zbiorników (1) oddzielonych między sobą rowkami (2). Zbiorniki (1) posiadają głębokość rosnącą od wartości 0,1 - 0,8 mm przy brzegu sąsiadującym z płytką chromatograficzną do wartości 1,0 - 3,5 mm przy przeciwnym brzegu. Środkowa część komory posiada równoległe występy (3) i/lub wymienne korki usytuowane na przedłużeniu rowków (2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 288157 (22) 90 12 07 5(51) G01N 33/44

(23) Miedzynarodowe Targi Poznańskie 10 06 90

(71) **MÉTALCHEM Zakłady Automatyki**
Chemicznej, GLIWICE

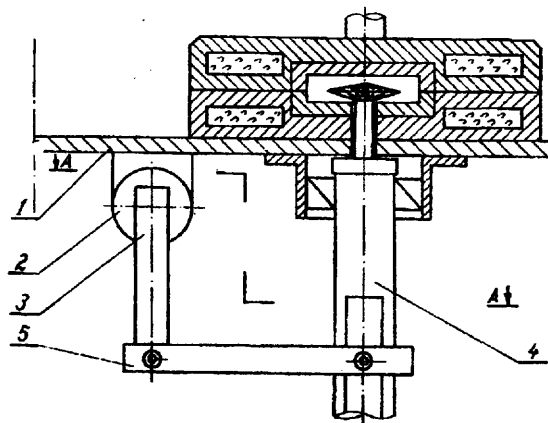
(72) Dyrdaś Jacek, Ludwiczak Bogdan, Nagrodzki Jerzy, Samul Andrzej

(54) Urządzenie do wzorcowania i testowania, zwłaszcza wulkametry

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wzorcowania i testowania toru pomiarowego wuikamtru stosowanego do pomiarów parametrów mieszanek gumowych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że do wału skrotnego (4) wulkametru przymocowano dźwignię (5) połączoną z elementem sprężystym (3), natomiast do płyty nośnej (1) wulkametru przymocowano nastawny zespół oporowy (2), którego oś trzpienia jest równoległa do płaszczyzny ruchu dźwigni (5) i nie leży na niej.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 287798 (22) 90 11 15 5(51) G01R 33/00
G01R 1/44

**(71) Instytut Tele- i Radiotechniczny,
WARSZAWA**

**(72) Chorąży Maria, Kobendza Andrzej,
Lewandowski Adam**

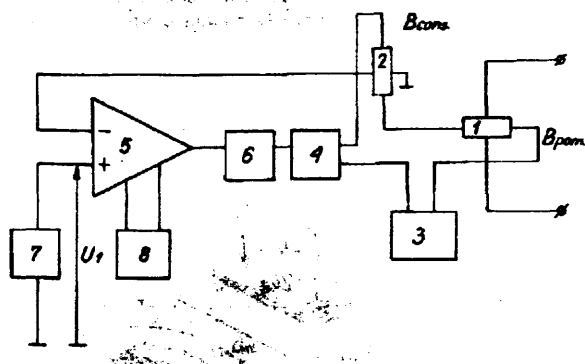
(54) Sposób kompensacji wpływu temperatury na napięcie sygnału z sondy pomiarowej do mierzenia indukcji magnetycznej oraz układ elektroniczny do kompensacji wpływu temperatury na napięcie sygnału z sondy do pomiaru indukcji magnetycznej.

(57) Sposób kompensacji wpływu temperatury na napięcie sygnału z sondy pomiarowej polega na tym, że napięciem z sondy dodatkowej umieszczonej w stałym polu magnetycznym poza obszarem pomiarowym reguluje się prąd płynący przez szeregowo połączone sondy pomiarową i dodatkową tak, by sygnał z sondy dodatkowej pozostał stały i niezależny od temperatury.

Układ kompensacji zbudowany jest z sondy pomiarowej (1) i sondy dodatkowej (2) umieszczonej poza obszarem pomiarowym, połączonymi szeregowo wraz z zasilaczem (3) i regulatorem prądu (4). Wyjście sondy dodatkowej (2) jest przyłączone do wejścia odwracającego wzmacniacza operacyjnego (5) zasilanego ze źródła (8).

Wejście **niedodrcające** wzmacniacza operacyjnego (5) połączone jest ze źródłem napięcia odniesienia (7). Wyjście wzmacniacza operacyjnego (5) poprzez transpotor (6) łączy się z regulatorem prądu (4) sondy pomiarowej (1) i sondy dodatkowej (2). Obie sondy umieszczone są w tych samych warunkach termicznych.

(3 zastrzeżenia)

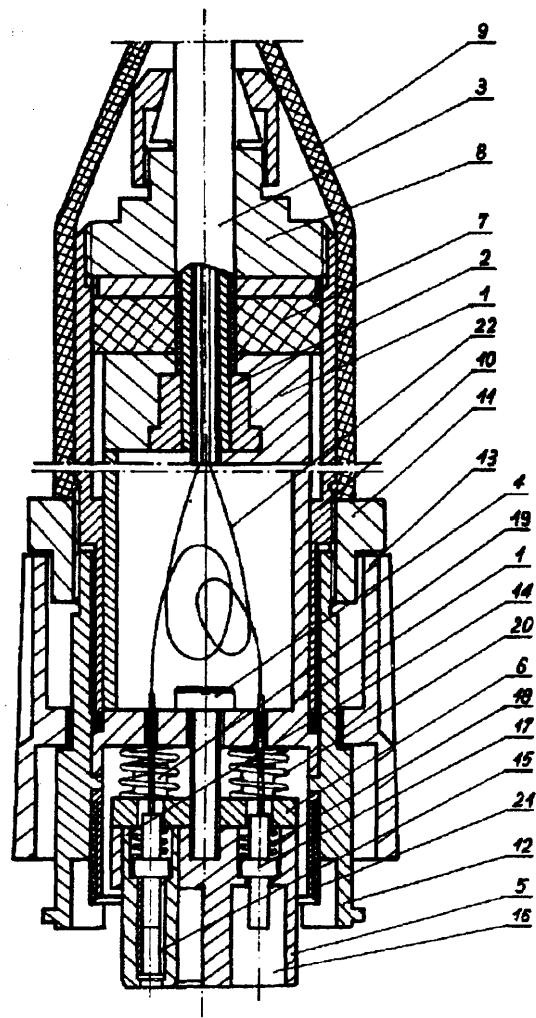


A1(21) 287797 (22) 90 11 15 5(51) G02B 6/24

(71) Ośrodek Techniki Optotelekomunikacyjnej,
LUBLIN(72) Janiuk Robert, Modzelewski Jerzy,
Świerszczewicz Mieczysław, Łukasik Jan

(54) Złącze światłowodowe

(57) Złącze charakteryzuje się tym, że ma tulejki światłowodowe (17) umieszczone w trzpieniach (14) i otworach głowicy (16) przesuwne względem ich osi wzdłużnej i poprzecznej, oraz głowicę (5) zamocowaną w korpusie nośnym (1) i tulei wewnętrznej także przesuwnej względem ich osi wzdłużnej i poprzecznej.



Głowica (5) i tulejki światłowodowe (17) są podparte sprężystością przez sprężyny (20). Złącze według wynalazku spełnia jednocześnie rolę wtyczki i gniazda.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 287825 (22) 90 11 16 5(51) G06F 13/14

(71) Politechnika Gdańska,
GDAŃSK-WRZESZCZ

(72) Lenart Andrzej

(54) Sposób równorzędnego dostępu procesorów do wspólnych zasobów i system równorzędnego dostępu procesorów do wspólnych zasobów

(57) Wynalazek dotyczy systemów wieloprocessorowych z n równorzędnymi procesorami oraz z ich wspólnymi zasobami.

Sposób polega na tym, że sygnały wejściowe BR_i lub BE_i zmienia się w układzie dostępu UD; na sygnały wyjściowe BE_i , ROY_i lub ich negacje, przy czym układ dostępu UD_i realizuje odpowiednie równania logiczne.

System według wynalazku charakteryzuje się tym, że w każdym układzie dostępu UD_i sygnał wejściowy BR_i jest przekazywany na pierwsze wejście pierwszego elementu logicznego $NAND1_i$; oraz równocześnie na pierwsze wejście drugiego elementu logicznego $NAND2_i$; a sygnały wyjściowe BE_i z pierwszego elementu logicznego $NAND1_i$ przechodzą na drugie wejście drugiego elementu logicznego $NAND2_i$; oraz równocześnie na wejścia pozostałych $n-1$ pierwszych elementów logicznych $NAND1$ w pozostałych $n-1$ układach dostępu. Wyjście z drugiego elementu logicznego $NAND2_i$ jest sygnałem ROY_i , przy czym do pozostałych $n-1$ wejść pierwszego elementu logicznego $NAND1_i$ jest doprowadzonych $n-1$ sygnałów BE z pozostałych $n-1$ układów dostępu.

(2 zastrzeżenia)

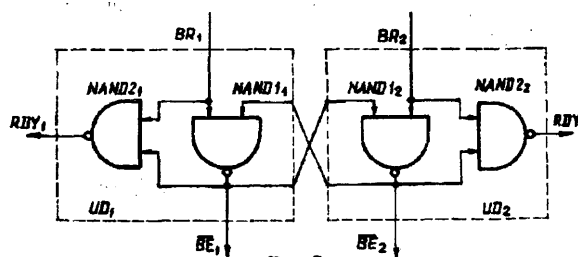


Fig. 2

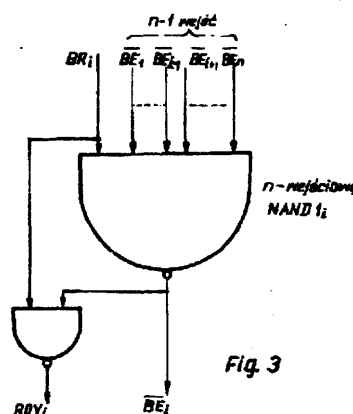


Fig. 3

A1(21) 292173 (22) 91 10 25 5(51) G09F 3/00

(31) 90 9023243 (32) 90 10 25 (33) GB

(71) CMB Foodcan plc, WOODSIDE, GB

(72) Pavely Andrew Philip, Marr Roy James,
Foskett Peter Stanley, White David Martyn

(54) **Żeton, sposób jego wytwarzania i mocowania oraz urządzenie do wytwarzania i mocowania żetonu**

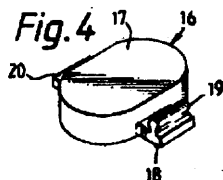
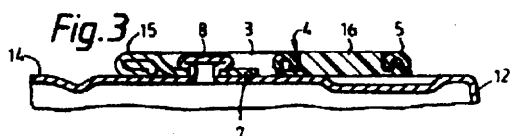
(57) Żeton jest osadzony w pierścieniu zrywającym (3), albo w dźwigni za pomocą wywiniętej krawędzi (5) zewnętrznej materiału, z którego jest wykonana dźwignia i ma co najmniej jeden występ (18) wystający w bok od jego korpusu (17), który jest osadzony w pierścieniu zrywającym (3), albo w dźwigni za pomocą odcisniętej na nim, wywiniętej krawędzi (5) zewnętrznej.

Sposób polega na tym, że podaje się taśmę materiału z półwyrobami do stanowiska odcinającego, wywiera się nacisk na taśmę w celu oddzielenia od niej żetonu i przemieszcza się go na dźwignię, albo pierścień zrywający oraz obciska się zewnętrzną krawędź materiału, z którego jest wykonana dźwignia, albo pierścień zrywający, na żetonie. Taśma materiału z półwyrobami żetonów jest wytwarzana przez odlewanie, albo wytłaczanie pary podłużnych członów stanowiących listwy, połączone za pomocą licznych wytłoczonych żetonów. Każdy z żetonów (16) wchodzących w skład taśmy, przed oddzieleniem od niej zdobi się jedną z następujących, wybranych technik: grawerowania powierzchniowego podczas wytłaczania, grawerowania po zakończeniu wytłaczania, albo wytłaczania na gorąco.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się z następujących zespołów: urządzenia do podawania taśmy materiału z półwyrobami żetonów (16) do stanowiska odcinającego; stanowiska odcinającego, w którym półwyrob żetonu (16) jest odcinany od taśmy; urządzenia do podawania odciętego żetonu (16) na jego miejsce w częściowo uformowanej dźwigni, albo pierścieniu zrywającym (3) oraz urządzenia do obciskania krawędzi (5) zewnętrznej dźwigni albo pierścienia zrywającego na krawędź zewnętrzną żetonu (16).

Urządzenie do odcinania półwyrobów żetonów (16) od taśmy składa się ze stempla i matrycy, usytuowanych w taki sposób, że po odcięciu żetonu (16) od taśmy stempel przepycha go przez matrycę i podaje na częściowo uformowaną dźwignię lub pierścień zrywający (3). W jego skład wchodzi ponadto urządzenie do przenoszenia dźwigni lub pierścienia zrywającego (3) z przymocowanym do niego żetonem (16) do stanowiska, w którym pierścień zrywający jest nitowany do wieczka puszk.

(25 zastrzeżeń)



A1(21) 291558 (22) 91 08 29 5(51) G11B 23/04

(31) 90 229804	(32) 900831	(33) JP
90 262382	29 09 90	JP
90 262383	29 09 90	JP
90 331061	291190	JP
91 15244	22 0291	JP

(71) VICTOR COMPANY OF JAPAN LTD, YOKOHAMA, JP

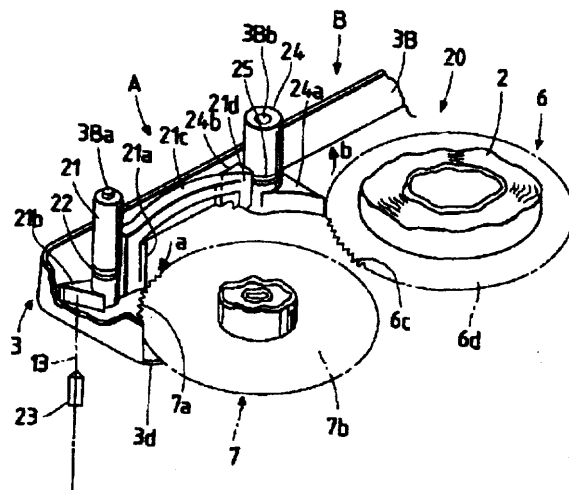
(72) Takanashi Hitoshi, Suzuki Kazuhiko

(54) **Kaseta typu Compact**

(57) Kaseta typu Compact zawierająca obudowę, w której osadzona jest obrotowo szpula podająca i szpula odbiorcza z nawiniętą taśmą magnetyczną, charakteryzuje się tym, że z

mechanizmów hamulcowych (A,B) pierwszy sprzężony jest ze szpulą odbiorczą (7) a drugi sprzężony jest ze szpulą podającą (6). Mechanizmy służą do unieruchomienia szpul w odniesieniu do ich obrotu względem obudowy (3), przy czym mechanizmy hamulcowe pierwszy (4) i drugi (B) są uzależnione, a zwolnienie pierwszego mechanizmu hamulcowego (A) jest przenoszane na drugi mechanizm hamulcowy (B).

(68 zastrzeżeń)



A2(21) 291505 (22) 9108 23 5(51) G11B 23/033

G11B 25/04

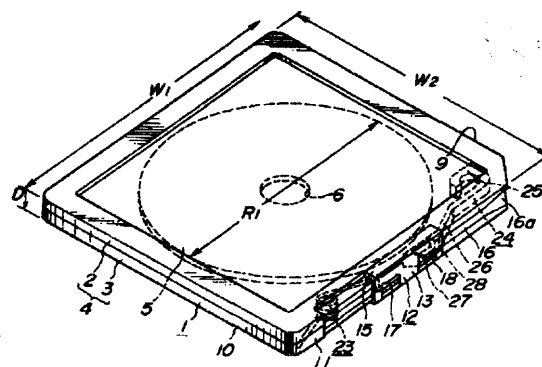
(31) 90 222829	(32) 90 08 24	(33) JP
91 225374	120891	JP

(71) SONY CORPORATION, TOKYO, JP

(54) **Kaseta dyskowa z zasuwką**

(57) Kaseta dyskowa mająca główny korpus kasety, który mieści optyczny nośnik zapisu, taki jak dysk optyczny lub dysk magneto-optyczny oraz, który zawiera otwór dla odsłonięcia na zewnątrz optycznego nośnika zapisu co najmniej częściowo, zasuwkę dla otworzenia lub zamknięcia tego otworu, sprężynę ponownego ustawienia zasuwki dla odchylenia zasuwki w stronę kierunku zamknięcia otworu i element blokujący zasuwkę dla utrzymania zasuwki w położeniu zamknięcia otworu, charakteryzuje się tym, że ma rowek wprowadzenia elementu otwierającego/zamykającego zasuwkę, mający otwarty koniec przy boku głównego korpusu kasety prostopadłym do kierunku przesuwu zasuwki (12), ukształtowany wzdłuż przedniego boku głównego korpusu kasety równoległego do kierunku przesuwu zasuwki, a swobodny koniec elementu (24) zatraskowego zasuwki jest wystawiony częściowo do rowka (16) umożliwiając załadunek kasety dyskowej do części ładowania kasety urządzenia rejestracji/odtwarzania z kierunkiem przesuwu zasuwki jako kierunkiem wprowadzania lub ładowania.

(22 zastrzeżenia)



DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 287700 (22) 90 11 09 5(51) H01F 7/02

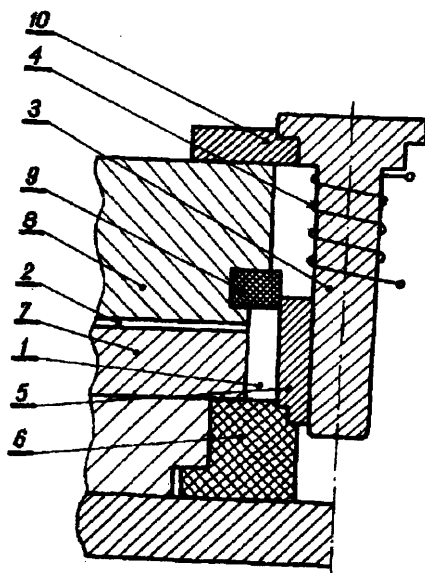
(75) Glinka **Tadeusz**, GLIWICE; Tomasziewicz **Wiesław**, KATOWICE

(54) Sposób wytwarzania magnesów trwałych anizotropowych ferroplastycznych i urządzenie do ich wytwarzania

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że wtrysk następuje przez kanał wlewowy doprowadzony do zewnętrznej, walcowej powierzchni bocznej gniazda (1) formy, a pole magnetyczne działające w gnieździe (1) ma kierunek **prostopadły** do wewnętrznej, walcowej powierzchni gniazda (1).

Urządzenie składa się z formy i elektromagnesu. Elementami formy są tuleje (5),(7),(8) i pierścienie (6),(9), determinujące wymiary gniazda (1) formy, w której formowany jest magnes trwały, ponadto w tulejach (8) i (9) wyfrezowany jest kanał wlewowy. Elementami elektromagnesu są: rdzeń (3), uzwojenie (4) i tarcza mocująca (10). Urządzenie charakteryzuje się tym, że tunelowy układ wlewowy (2) doprowadzony jest do zewnętrznej, walcowej powierzchni bocznej gniazda (1), a na rdzeniu (3) elektromagnesu osadzona jest tuleja (5) kształtująca średnicę wewnętrzną gniazda (1).

(2 zastrzeżenia)



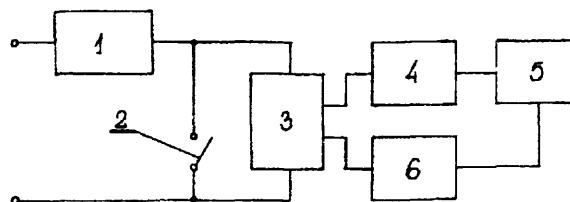
A1(21) 287697 (22) 90 11 07 5(51) H01H 43/00

(75) Wójcik Janusz, **GDYNIA**; Mike Leszek, BYDGOSZCZ

(54) Układ opóźniający przerwanie obwodu prądu elektrycznego

(57) Układ opóźniający przerwanie obwodu elektrycznego składa się z odbiornika (1) szeregowo połączonych wyłącznika (2), do którego równolegle podłączony jest obwód główny elementu komutacyjnego (3), do którego podłączony jest układ wyzwalania (4) połączony z układem czasowym (5).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 287816 (22) 90 11 15 5(51) H01L 39/24

(71) **Politechnika Łódzka**, ŁÓDŹ

(72) Leszczyński Jan, Jackiewicz Janusz

(54) Sposób wytwarzania kontaktów między wysokotemperaturowymi ceramicznymi nadprzewodnikami

(57) Sposób wytwarzania kontaktów między wysokotemperaturowymi ceramicznymi nadprzewodnikami, w postaci drutów, folii czy elementów masywnych, polega na tym, że łączone elementy z nadprzewodników ceramicznych dociska się do siebie i miejsca styku poddaje działaniu promieniowania laserowego. Następnie poddaje się połączone elementy procesowi wyżarzania w temperaturze 700-1300 K w czasie nie krótszym niż 2 godziny, po czym poddaje się je procesowi oziębiania z prędkością nie większą niż 100K/minutę do temperatury otoczenia, w atmosferze gazowej zawierającej gaz obojętny i tlen przy zawartości 8-100% tlenu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287817 (22) 90 11 16 5(51) H01Q 1/40
C23C 14/00

(71) **SPECEX** Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne Sp. z o.o./j.g.u./, KRAKÓW

(72) Smoliński Bolesław, Smoliński Janusz

(54) Sposób wytwarzania anteny satelitarnej

(57) Proces wytwarzania anteny satelitarnej według wynalazku prowadzi się w rozgrzanym przezroczystym oleju, do którego wprowadza się odpowiednio przyciętą przezroczystą płytę z tworzywa sztucznego. W płytę tą wtapia się metalową siatkę lub też nie i w rozgrzanym oleju wytłacza się odpowiedni kształt czaszy anteny satelitarnej. Zwierciadło anteny stanowi powłoka z tlenków odpornych na wpływy atmosferyczne powstała na skutek próżniowego napyłania lub też wtopiona w czasie siatka **metalowa**.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 292018 (22) 91 10 11 5(51) H01R 23/00

(71) **ELEKTROBUDOWA** Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego, KATOWICE; ERGOM **Zakład** Aparatury Elektrycznej, ŁÓDŹ

(72) Czepulonis Zygmunt, Karpińska Elżbieta

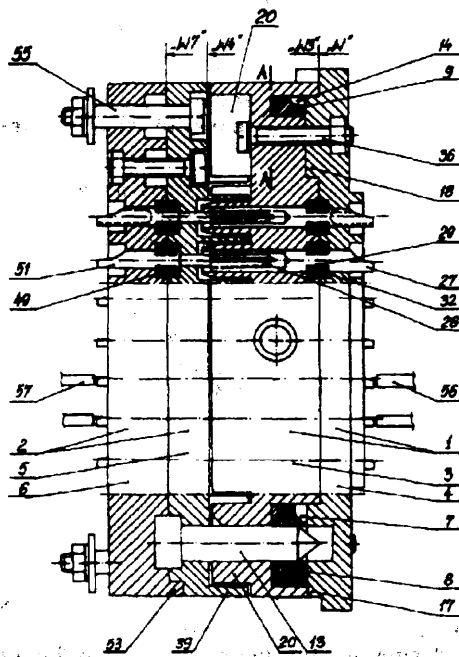
(54) Złącze elektryczne wielostykowe

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji specjalistycznego złącza tak, aby po połączeniu gniazda i wtyku złącze mogło być przemieszczone poosiowo w otworze wspornika gniazda oraz, aby w momencie rozłączania możliwe było samoczynne unieruchomienie gniazda we wsporniku. Złącze charakteryzuje się tym, że gniazdo (1) w swym korpusie (3) ma co najmniej jedną komorę (7), w której znajduje się blokujący mechanizm (8) zawierający co najmniej jeden wysuwny zaczep (9) współpracujący funkcjonalnie z naprowadzająco-centrującym trzpieniem (13) wtyku (2).

W wyniku działania końcówki trzpienia (13) na ukośnie usytuowaną płaszczyznę zaczepu (9) następuje wsunięcie się zaczepu do korpusu (3) gniazda (1) i możliwe jest przemieszczenie złącza w otworze wspornika gniazda. Natomiast w stanie rozłączenia, zaczep (9) jest wysunięty z korpusu (3) gniazda (1) i zahacza o boczne krawędzie otworu wspornika gniazda, uniemożliwiając jego przemieszczenie.

Złącze jest szczególnie przydatne dla połączenia ze sobą elektrycznych obwodów pomocniczych dwuczłonowego pola rozdzielczego elektroenergetycznej rozdzielni średniego napięcia.

(28 zastrzeżeń)



A1(21) 292601 (22) 91 11 28 5(51) H01R 31/00
H01R 13/71

(71) ELTRA Zakłady Radiowe Spółka Akcyjna,
BYDGOSZCZ

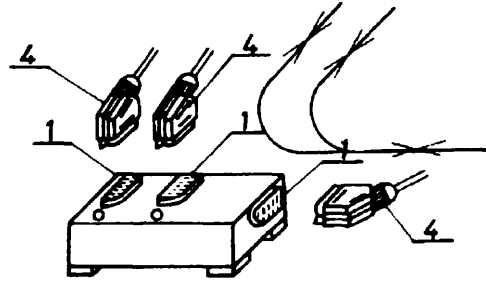
(72) Pleśniak Ryszard, Raczyński Jerzy

(54) Rozgałęźnik złączy wielostykowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest rozgałęźnik złączy wielostykowych przeznaczony do rozdzielania sygnału wizji i fonii/stereo/ na poszczególne urządzenia peryferyjne takie jak: telewizory, magnetowidy, odtwarzacze, gramowidy, tunery telewizji satelitarnej, kamery powszechnego użytku itp.

Rozgałęźnik charakteryzuje się tym, że połączenia elektryczne krzyżowe wykonane są bezpośrednio w rozgałęźniku pomiędzy stykami gniazda SCART (1) zamocowanym na bocznej ścianie a sąsiednim gniazdem (1) zamocowanym na górnej ścianie, natomiast styki korespondujące ze sobą gniazd (1) zamocowanych na górnej ścianie połączone są ze sobą równolegle, przy czym rozgałęźnik na ścianie górnej wyposażony jest w co najmniej dwa gniazda typu SCART (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292125 (22) 91 10 21 5(51) H02B 1/28

(31) 90 4033598 (32) 90 10 23 (33) DE

(71) Becker Walter GmbH,
FRIEDRICHSTHAL, DE

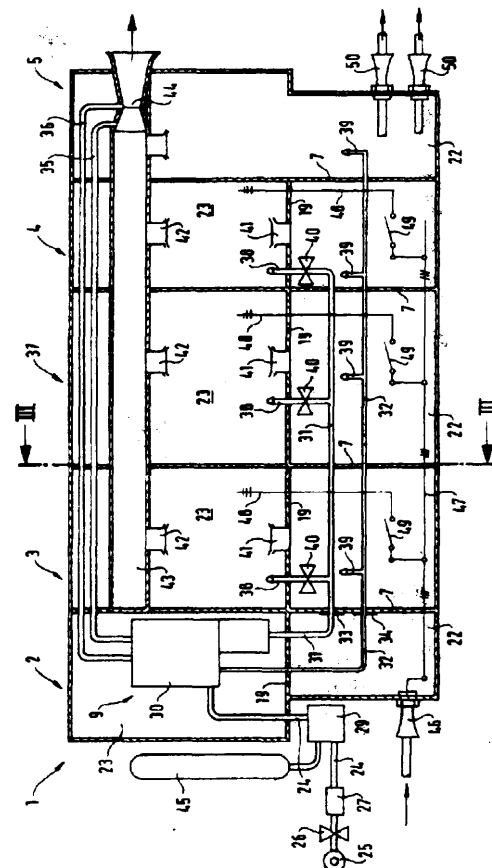
(72) Lorenz Horst, Michaely Werner

(54) Obudowa przeciwzapłonowa do pomieszczenia urządzeń elektrycznych pod ziemią

(57) Obudowa podzielona jest na różne, szczelnie oddzielone od siebie, dostępne pojedynczo segmenty (23), które poddawane są nagazowaniu ze wspólnego urządzenia napowietrzającego, przy czym mogą być opłukiwane gazem niezależnie od siebie. W segmenty (23) ze wspólnej, graniczącej z tymi wszystkimi segmentami, również nagazowywanej komory (22) wprowadzane są szczelnie elektryczne przewody przyłączeniowe (48), które poza segmentami (23) są sterowane włącznikami (49) osobno dla poszczególnych segmentów (23).

Obudowa (1) jest złożona ze znormalizowanych modułów-skrzynek (2,3,37,4,5). Przy tym każdy z segmentów (23) jest utworzony z modułu-skrzynki (3,4,37), zaś inny moduł-skrzynka (2) zawiera urządzenia zasilające (9) do napowietrzania, a dalszy moduł-skrzynka (5) zawiera elektryczne układy sterujące.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 292554 (22) 91 02 08 5(51) H02K 3/16

(31)90 734 (32)9002 09 (33) HU

(71) RAXER RAKODÓ -ÉS

SZÁLLÍTÓGÉPELLÁTÓ

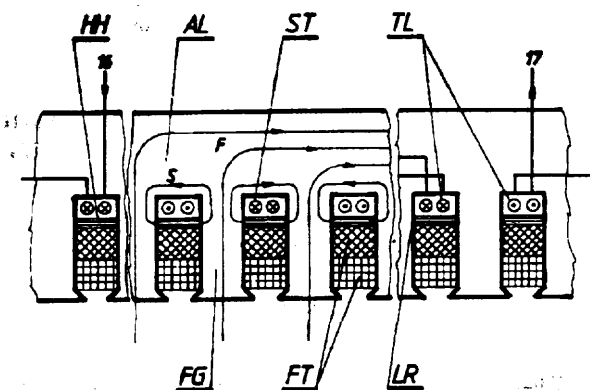
KISSZÖVETKEZET, BUDAPEST, HU

(72) Csetvei Gyula, Kincses István

(54) Generator asynchroniczny o stałym napięciu na **zaciskach**, z mostkami szczelinowymi

(57) Wynalazek dotyczy generatora asynchronicznego o stałym napięciu na zaciskach, z mostkami szczelinowymi, do wytwarzania mocy elektrycznej w postaci jedno- i wielofazowego prądu przemiennego do niezależnej sieci zasilającej. Generator charakteryzuje się tym, że mostki szczelinowe (HH) wykonane z płyt są umieszczone z minimalną szczeliną powietrzną (LR) w szczelinach stojana (AL), a uzwojenie regulacyjne (ST) jest również umieszczone w szczelinach stojana (AL) w sąsiedztwie uzwojenia głównego /uzwojeń głównych/ (FT). Elektroniczny regulator napięcia jest podłączony do zacisków dla zapewnienia wewnętrznego połączenia uzwojenia głównego /uzwojeń głównych/ (FT) generatora asynchronicznego z mostkami szczelinowymi.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 292480 (22) 91 11 19 5(51) H02P 7/42

H02M 7/44

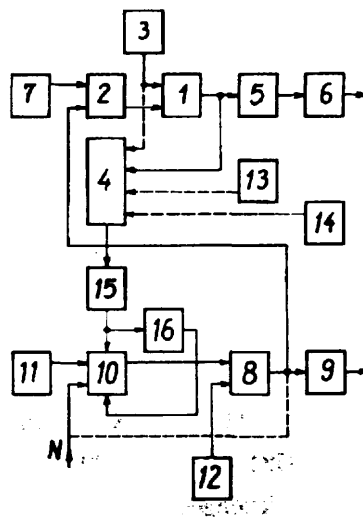
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW

(72) Dziadecki Aleksander, Grzegorski Janusz, Skotniczny Józef

(54) Sposób i układ sterowania częstotliwościowego napędu elektrycznego

(57) Sposób, według wynalazku, realizujący zmiany napięcia lub prądu wyjściowego oraz częstotliwości przemiennika, polega na tym, że za pomocą bloku ograniczenia przyspieszenia (15) kontroluje się wartość bezwzględną, wypracowanego uprzednio w bloku wypracowania ograniczeń (4), sygnału ograniczenia dla regulatora (10) częstotliwości lub innej wielkości nadrzędnej, a następnie, gdy wartość bezwzględna kontrolowanego sygnału zwiększa się, wydłuża się czas narastania tego sygnału tak, że wartość stałej czasowej sygnału otrzymanego na wyjściu bloku ograniczenia przyspieszenia (15), jest korzystnie równa wartości stałej czasowej narostu strumienia magnetycznego maszyny zasilanej z przemiennika, po czym za pomocą tak uformowanego sygnału ogranicza się sygnał wyjściowy z regulatora (10) częstotliwości lub innej wielkości nadrzędnej. Układ charakteryzuje się tym, że ma blok ograniczenia przyspieszenia (15), którego wejście jest połączone z wyjściem bloku wypracowania ograniczeń (4), zaś jego wyjście połączone jest z jednym wejściem ograniczającym regulatora (10) częstotliwości lub innej wielkości nadrzędnej, a poprzez inwerter (16) z drugim wejściem ograniczającym tego regulatora (10).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 287689 (22) 90 11 07 5(51) H02P 7/42

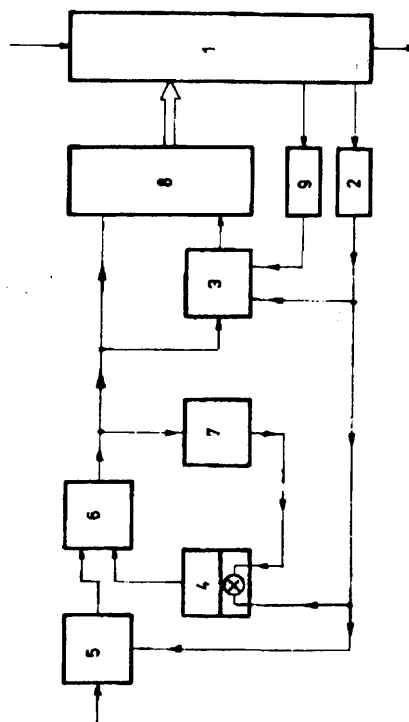
(71) MAWOS Przedsiębiorstwo

Produkcyjno-Usługowe Sp. z o.o., ŁÓDŹ

(72) Pikulski Kazimierz, Banal Andrzej, Dziwisz Marek, Lorek Zdzisław, Zaiasa Andrzej, Małski Andrzej

(54) Przemienник częstotliwości i napięcia

(57) Przemiennik częstotliwości i napięcia przeznaczony szczególnie do sterowania prędkości obrotowej silników prądu przemiennego, zasilanych za pośrednictwem bloku silnoprowodowego z falownikiem charakteryzuje się tym, że blok kompensacji poślizgu (5), którego jedno z wejść stanowi wejście sterujące przemiennika, jest połączony z wejściem bloku silnoprowodowego (1) za pośrednictwem bloku logicznego (6) oraz bloku formowania i modulacji impulsów (8). Na jednym z wyjść bloku silnoprowodowego (1) jest umieszczony blok pomiaru prądu (2), którego wyjście jest połączone z blokiem kompensacji poślizgu (5), blokiem regulatora prądu (4) i blokiem charakterystyki napięciowej (3). Na drugim wyjściu bloku silnoprowodowego (1) jest umieszczony blok pomiaru napięcia (9), którego wyjście jest połączone z blokiem charakterystyki napięciowej (3).



Nadto wyjście z bloku logicznego (6) jest połączone z wejściem bloku regulacji prądu (4) za pośrednictwem bloku korekcji ograniczenia prądu (7), oraz z drugim wejściem bloku formowania i modulacji impulsów (8) za pośrednictwem bloku charakterystyki napięciowej (3), wyjście zaś bloku regulacji prądu (4) jest połączone z drugim wejściem bloku logicznego (6). Przemiennek częstotliwości i napięcia przy współpracy z silnikiem prądu przemiennego powoduje poprawę właściwości eksploatacyjnych przez kompensację poślizgu, zmienny poziom ograniczenia prądu w funkcji częstotliwości pracy oraz sterowania napięciem wyjściowym według charakterystyki zależnej od częstotliwości korygowanej aktualnym stanem obciążenia przemiennika.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290170 (22)9105 08 5(51) H03J 5/24

(31) 90 90109584 (32) 90 05 21 (33) EP

(71) Siemens Aktiengesellschaft,

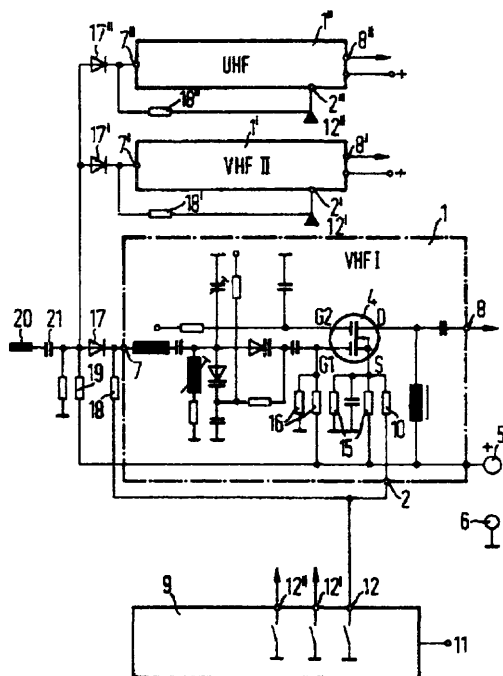
MONACHIUM, DE

(72) Hohmann Henning

(54) Układ przełączania zakresów w głowicach

(57) Układ charakteryzuje się tym, że wyprowadzenie źródła tetrody (4) stopnia wstępnego (1,1',1'') za pośrednictwem rezystora (10) połączone jest z wyprowadzeniem przełączającym (12,12',12'') urządzenia przełączającego (9) dołączonym do zacisku potencjału odniesienia (6).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 290058 (22) 91 04 26 5(51) H03K 17/16

(31)90 515491 (32)900430 (33) US

(71) THOMSON CONSUMER ELECTRONICS INC., INDIANAPOLIS, US

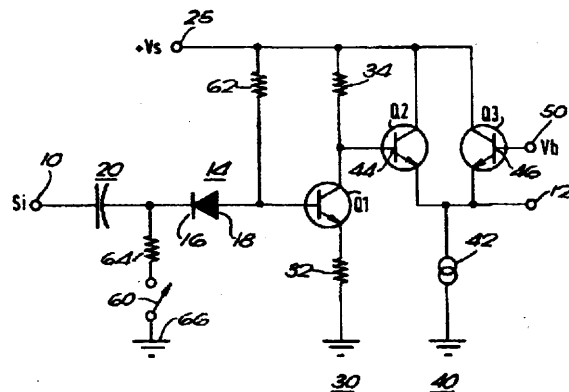
(72) Sendelweck Gene Karl

(54) Układ przełączający z połączonymi kaskadowo obwodami przełączania

(57) Układ charakteryzuje się tym, że dioda (14) jest przyłączona jej pierwszą elektrodą (16) do źródła sygnału wejściowego (Si) przełączanego przez kondensator (20) i jest przyłączona

jej drugą elektrodą (18) przez obwód wyjściowy do końcówki wyjściowej (12). Obwód regulacji (62,64,60) polaryzacji, dołączony do diody (14) zapewnia pierwszy stan pracy, w którym dioda (14) jest spolaryzowana w kierunku przewodzenia dla sprzężenia sygnału wejściowego (Si) z końcówką wyjściową (12) przez obwód wyjściowy (30,40) oraz zapewnia drugi stan pracy, w którym pierwsza elektroda (16) diody (14) jest odłączona stałoprądowo tak, że dioda (14) prostuje składową zmiennoprądową sygnału wejściowego (Si) i wytwarza odwrotną polaryzację dla samopolaryzacji diody (14) do stanu nieprzewodzenia.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 287696 (22) 90 11 07 5(51) H04B 1/18

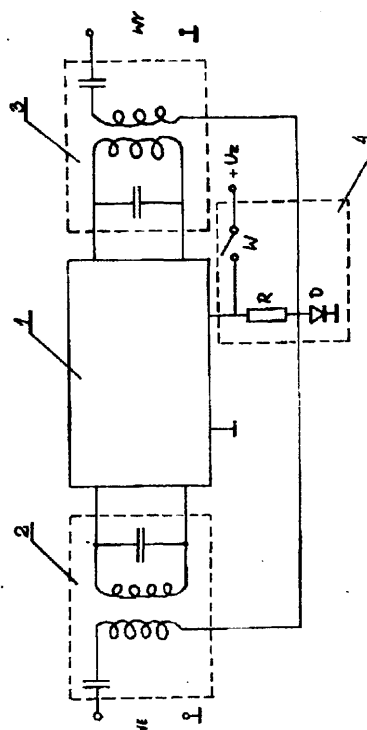
H03H 11/34

(75) Wójcik Janusz, GDYNIA

(54) Elektroniczny układ przełączania pasma w konwerterach radiowych

(57) Elektroniczny układ przełączania charakteryzuje się tym, że dodatni biegun napięcia zasilającego konwerter (1) połączony jest poprzez wyłącznik (W) z konwerterem (1) i szeregowo połączony z gałęzią rezystora (R) i poprzez diodę (D) do masy, przy czym masa połączona jest z katodą diody (D), zaś anoda dołączona jest do gałęzi łączącej pierwotne uzwojenie układu wejściowego (2) z wtórnym uzwojeniem układu wyjściowego (3).

(1 zastrzeżenie)

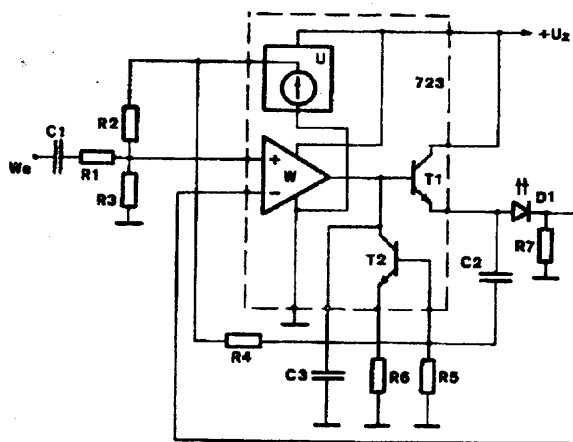


A1(21) 287290 (22)901010 5(51) H04B 10/04

(71) Wyższa Szkoła **Inżynierska**, OPOLE(72) Madej **Marek**, Pluta Sławomir, Szczot Feliks(54) Nadajnik **optoelektroniczny**

(57) Nadajnik optoelektroniczny według wynalazku zbudowany na bazie scalonego stabilizatora napięcia zawierającego wzmacniacz różnicowy (W), źródło napięcia (U) i dwa tranzystory (T1, T2), zawiera wejście sygnałowe (We), które poprzez kondensator (C1) i rezystor (R1) jest dołączone do wejścia nieodwracającego wzmacniacza różnicowego (W), do którego dołączone są również dwa rezystory polaryzujące: (R2) dołączony do źródła napięcia (U) i (R3) dołączony do masy. Wyjście wzmacniacza różnicowego (W) jest dołączone do bazy tranzystora (T1), do kolektora tranzystora (T2) oraz poprzez kondensator (C3) do masy. Dodatni biegun źródła zasilania nadajnika jest dołączony do odpowiedniej końcówki scalonego stabilizatora oraz do kolektora tranzystora (T1), którego emiter jest połączony z jednej strony z anodą diody elektroluminescencyjnej (D1), której katoda jest połączona poprzez rezystor (R7) do masy oraz do wejścia odwracającego wzmacniacza różnicowego (W), a z drugiej strony poprzez kondensator (C2) z bazą tranzystora (T2), która poprzez rezystor (R5) jest dołączona do masy, a poprzez rezystor (R4) do źródła napięcia (U) stabilizatora. Emiter tranzystora (T2) połączony jest z masą, z którą połączona jest również odpowiednia końcówka scalonego stabilizatora

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 287698 (22)901107 5(51) H04N 5/44

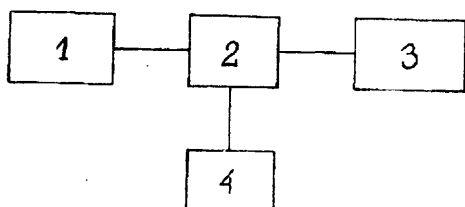
H03J 5/24

(75) Wójcik **Janusz**, GDYNIA

(54) Układ dodatkowego programatora do odbiornika telewizyjnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ dodatkowego programatora do odbiornika telewizyjnego składający się z programatora telewizyjnego (1) połączony z dodatkowym programatorem (3) poprzez komutator (2), do którego podłączona jest płyta bazowa telewizora (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290059 (22) 91 04 26 5(51) H04N 5/45

(31) 90 515493

(32) 900430

(33) US

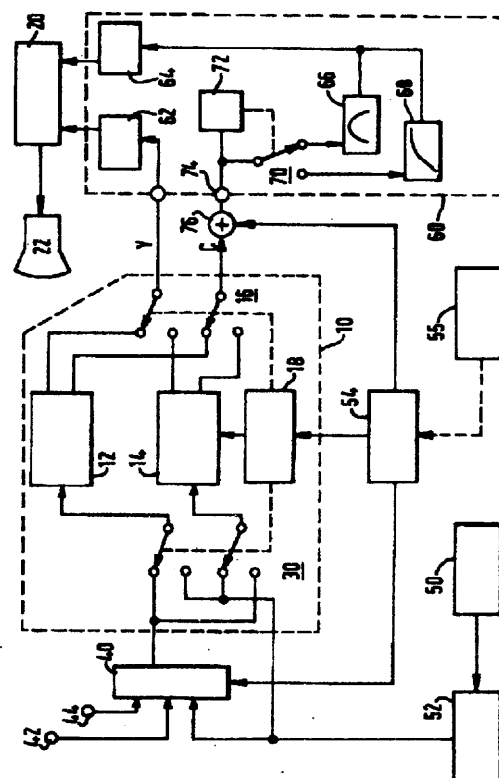
(71) THOMSON CONSUMER ELECTRONICS INC., INDIANAPOLIS, US

(72) Sendelweck Gene Karl, Sparks Bradley Alan

(54) Odbiornik telewizji kolorowej z przetwarzaniem typu PIP

(57) Odbiornik zawiera procesor (10) obrazu w obrazie, mający procesor (12) dużego obrazu, procesor (14) małego obrazu i przełącznik wielokrotny (16) dołączony do procesorów (12,14) dla dostarczania sygnałów do układu wyświetlania (20,22) dużego i małego obrazu. Przełącznik wejściowy (30) służy do wzajemnej wymiany sygnałów dostarczanych do procesorów (12,14). Odbiornik zawiera też regulowany układ uwydatniania częstotliwości, włączony pomiędzy przełącznik (16) i procesor (20) wyświetlania oraz zawierający układ sterujący (54), filtry (66,68), przełącznik (70), detektor (72) i układ sumujący (76).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290060 (22)9104 26 5(51) H04N 9/78

(31) 90 517658

(32) 900430

(33) US

(71) THOMSON CONSUMER ELECTRONICS INC., INDIANAPOLIS, US

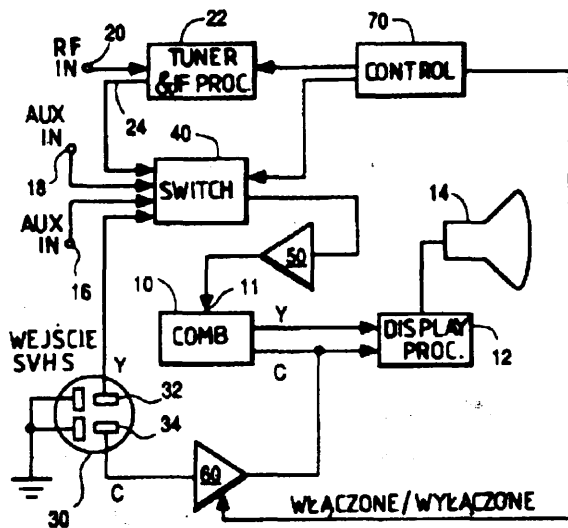
(72) Sendelweck Gene Karl

(54) Kolorowy odbiornik **telewizyjny**

(57) Kolorowy odbiornik telewizyjny charakteryzuje się tym, że zawiera obwody (40,50,60) zapewniające w jednym położeniu doprowadzenie całkowitego sygnału wizyjnego do wejścia filtru grzebieniowego, co ma na celu umożliwienie przetwarzanie tego sygnału przez obwody odtwarzające, oraz w drugim położeniu, umożliwiającym doprowadzenie składowej luminancji sygnału wizyjnego, mającego postać odmienną, niż całkowity sygnał wizyjny, do wejścia filtru grzebieniowego i jednocześnie doprowadzenie składowej chrominancji tegoż sygnału do

wyjścia chrominancji filtru grzebieniowego - w celu ułatwienia odtwarzania sygnałów wizyjnych mających postać odmienną, niż całkowity sygnał wizyjny przez obwody przetwarzające sygnały odtwarzane na ekranie kineskopu kolorowego odbiornika telewizyjnego.

(4 zastrzeżenia)



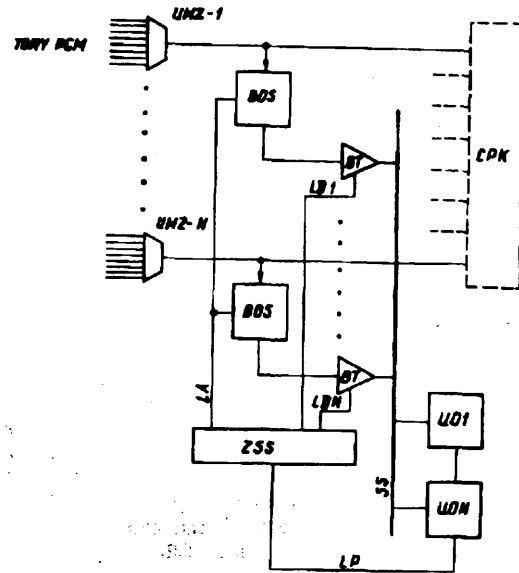
A1(21) 287818 (22) 90 11 16 5(51) H04Q 1/30

- (71) TELKOM-TELFA Zakłady
Teleelektroniczne, BYDGOSZCZ
(72) Szurowski Jerzy, Dąbrowski Marian,
Olachowski Szymon

(54) Układ do transferu sygnalizacji odbieranej z traktów PCM do urządzeń obsługowych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że do każdego toru łączącego układ wtórny zwielokrotniania (UWZ) z cyfrowym polem komutacyjnym (CPK) dołączone jest wejście osobnego bufora (BOS), o pojemności odpowiadającej stopniowi wtórnego zwielokrotniania. Wejście adresowe każdego bufora (BOS) połączone jest wspólną linią adresową (LA) z zespołem sterującym (ZSS). Wyjście każdego bufora (BOS) połączone jest poprzez bramkę (BT) z szyną sygnalizacyjną (SS), do której dołączone są urządzenia obsługowe (UO). Wejścia otwierające bramek (BT) połączone są indywidualnymi liniami adresowymi (LD) z zespołem sterującym (ZSS).

(1 zastrzeżenie)

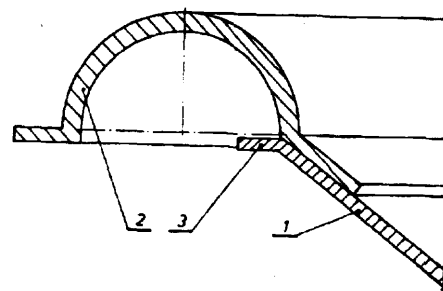


A1(21) 287687 (22) 90 11 07 5(51) H04R 7/16

- (71) TONSIL Spółka Akcyjna, WRZEŚNIA
(72) Dzikiewicz Tadeusz
(54) Membrana przetwornika
elektro-mechano-akustycznego

(57) Konstrukcja membrany umożliwia rozdzielenie części promieniującej od części usztywniającej, przez co eliminuje wzajemny, niekorzystny wpływ usztywnienia dla drgań obwodowych na sztywność membrany w kierunku promieniowym. Membrana ma na krawędzi membrany właściwej (1) od strony zawieszenia sprężystego (2) obrzeże usztywniające (3), usytuowane poza miejscem połączenia membrany właściwej (1) z zawieszeniem sprężystym (2). Obrzeże usztywniające (3) nie stanowi przedłużenia tworzącej membrany właściwej (1).

(1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 93282 (22)9108 07 5(51) A01B 33/00

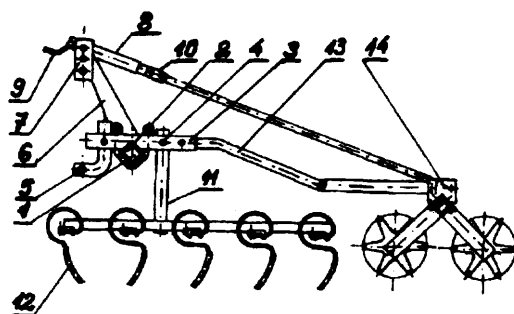
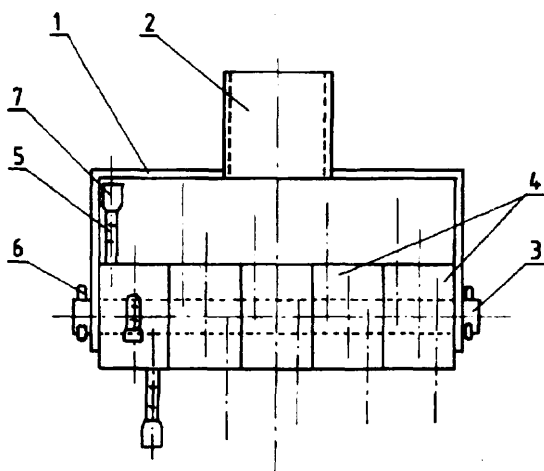
(75) Pertek Andrzej, POZNAŃ

(54) **Kultywator**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kultywator przeznaczony do uprawy gruntu w ogrodach i sadach o niewielkim areale.

Kultywator charakteryzuje się tym, że na zamocowanej obrotowo w otworach prowadnicy (1) osi (3), osadzono obrotowo kilka członów zębatych (4), na obwodzie których zamocowano w różnych płaszczyznach, kilka zębów (5). Zęby (5) wygięto w kształcie litery S. Ostatni segment zęba (5) stanowi spłaszczenie (7) w kształcie dłutowatego ostrza. Prowadnica ma kształt litery U z zamocowaną w jej części środkowej tuleją (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93084 (22)9107 04 5(51) A01D 34/68

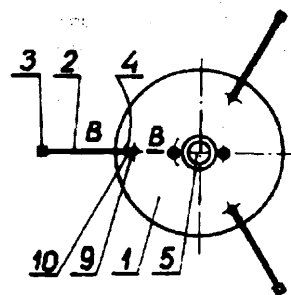
(71) Akademia Rolnicza, LUBLIN

(72) Szwałgier Marek

(54) **Zespół tnący kosiarki do traw**

(57) Zespół tnący składa się z tarczy (1) i noży tnących (2), z których każdy wykonany jest z linki stalowej mającej na obu końcach tulejki (3), natomiast tarcza (1) ma otwory (9) połączone wzdłużnymi przecięciami (10) z otworami (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93061 (22)9107 01 5(51) A01B 49/02
A01B 39/24

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, WARSZAWA

(72) Ptaszyński Stanisław, Kaszubski Maciej

(54) **Rama nośnikowa narzędzi uprawowo-pielęgnacyjnych**

(57) Rama charakteryzuje się tym, że ma nośnikową belkę (1), do której są przymocowane jarzmami (2) cztery narzędziowe trzymaki (3) mające śrubowe zaciski (4). W dwóch trzymakach (3), będących najbliżej osi poprzecznej belki (1) są zamocowane spodnie, ciągnikowe zaczepy (5). W środkowej części belki (1), jarzmami (2) jest zamocowany wspornik (6), do którego zamocowany jest górny, ciągnikowy zaczep (7) oraz regulacyjne wrzeciono (8) z pokrętelem (9) i zatrzaskiem (10).

(1 zastrzeżenie)

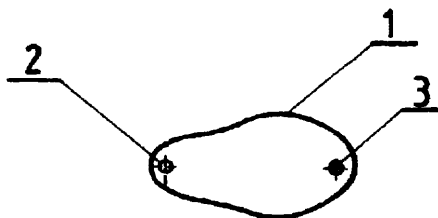
U1(21) 93273 (22)9108 06 5(51) A01K 85/16

(75) Starzyk Marian, GDAŃSK

(54) **Błystka wędkarska**

(57) Błystka według wzoru składa się z kształtki (1), która ma otwory do zamocowania do wędziska oraz kotwiczki. Stosunek szerokości w najszerszej części kształtki (1) do jej długości wynosi 0,51:1,0. Obrys kształtki (1) przebiega po łagodnych łukach. W płaszczyźnie poziomej w obu końcach (2 i 3) kształtki (1) stosunek promienia do jej długości wynosi 0,13:1,0. Kształtka (1) jest szersza w części (3) tylnej niż w części (2) przedniej. W płaszczyźnie pionowej zarówno linia przekroju płaszczyzna symetrii jak i linia brzegowa kształtki (1) jest zbliżona do sinusoidy.

(1 zastrzeżenie)



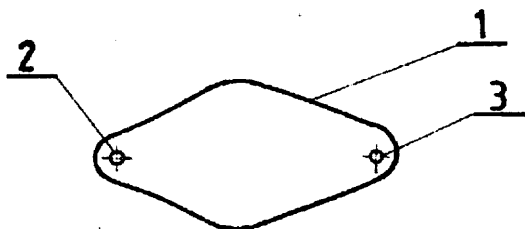
U1(21) 93274 (22) 91 08 06 5(51) A01K 85/16

(75) Starzyk Marian, GDAŃSK

(54) Błystka wędkarska

(57) Błystka według wzoru składa się z kształtki (1), która ma otwory do zamocowania do wędziska oraz - kotwiczki. Stosunek szerokości w najszerszej części kształtki (1) do jej długości wynosi 0,56:1,0. Obrys kształtki (1) przebiega po łagodnych łukach, w płaszczyźnie poziomej w obu końcach (2 i 3) kształtki (1). Stosunek promienia do jej długości wynosi 0,08:1,0. Kształtka (1) jest szersza w części (3) tylnej niż w części (2) przedniej. W płaszczyźnie pionowej zarówno linia przekroju płaszczyzna symetrii jak i linia brzegowa kształtki (1) jest zbliżona do sinusoidy.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93272 (22) 91 08 06 5(51) A01K 85/18

(75) Starzyk Marian, GDAŃSK

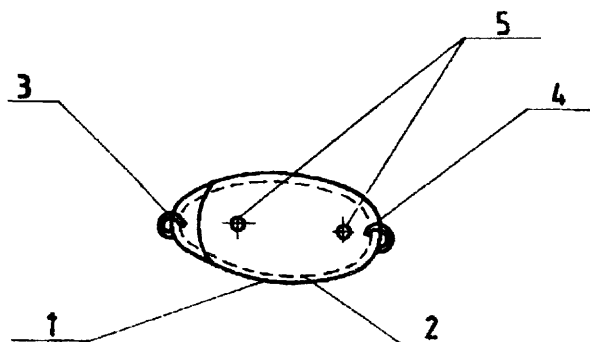
(54) Błystka wędkarska

(57) Błystka ma kształt nieckowaty. Składa się z dwóch kształtek wklęsło-wypukłych (1 i 2), połączonych przylegającymi płaszczyznami w sposób trwały, za pomocą nitów (5) rurkowych. Stosunek szerokości, w najszerszej części obu kształtek (1 i 2), do ich długości wynosi 0,5:1,0. W kształtkach (1 i 2), w płaszczyźnie poziomej, w przednim końcu (3), stosunek promienia do ich długości wynosi 0,17:1,0, a w przeciwnym końcu (4) stosunek promienia do długości wynosi 0,21:1,0.

W kształtce (1), w płaszczyźnie pionowej, w tylnym końcu (4) stosunek promienia do długości wynosi 0,5:1,0, a w pozostałej części stosunek promienia do długości wynosi 0,17:1,0.

W kształtce (2), w płaszczyźnie pionowej, w tylnym końcu (4) stosunek promienia do długości wynosi 0,54:1,0, a w pozostałej części stosunek promienia do długości wynosi 0,12:1,0.

(2 zastrzeżenia)



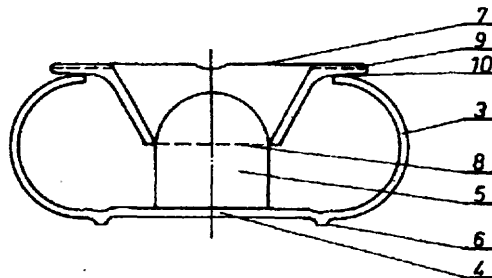
U1(21) 93899 (22) 91 11 14 5(51) A24F 19/00

(75) Pieluszyński Piotr, Poznań

(54) Popielniczka

(57) Popielniczka składa się z dolnej części w kształcie miski i pokrywy, która ma kształt stożka ściętego. Pokrywa opiera się kołnierzem (9) o obrzeże (10) bocznej ściany (3), a obrzeże dolnego otworu (8) pokrywy styka się z wystającym elementem (5), znajdującym się w środkowej części podstawy (4).

(3 zastrzeżenia)



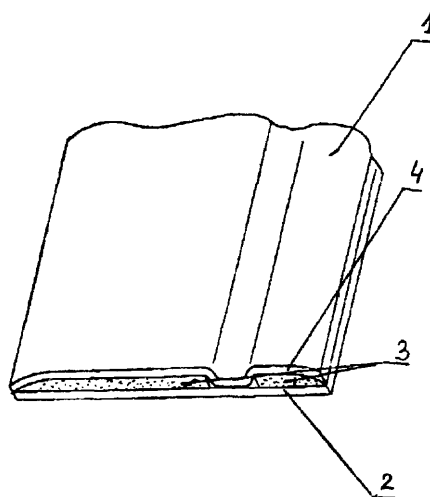
U1(21) 93318 (22) 91 08 14 5(51) A41F 9/00

(75) Zieliński Waldemar, ŁÓDŹ

(54) Pasek galanteryjny

(57) Pasek ma warstwę spodnią (2) stanowiącą skórę naturalną i/lub skórę sztuczną warstwę środkową (3) będącą wypełnieniem paska, a stanowiącą dwa paski dwoiny naturalnej i/lub sztucznej i/lub materiału elastycznego, szerfowane na zewnętrznych brzegach oraz warstwę wierzchnią (4) stanowiącą skórę licową cienką i/lub skórę sztuczną. Warstwy między sobą są połączone w sposób trwały.

(2 zastrzeżenia)



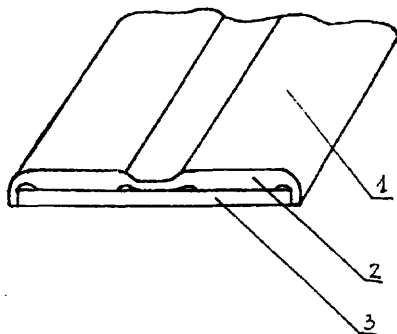
U1(21) 93319 (22) 91 08 14 5(51) A41F 9/00

(75) Zieliński Waldemar, ŁÓDŹ

(54) Pasek galanteryjny

(57) Pasek ze skóry ma warstwę spodnią (3), którą stanowi skóra naturalna i/lub sztuczna. Warstwę zewnętrzną (2) stanowi szerfowana na brzegach oraz wewnątrz gruba skóra naturalna i/lub sztuczna. Obie warstwy skóry są połączone klejem, a następnie formowane w urządzeniu oraz ewentualnie przesztywane na brzegach. Pasek ma zewnętrzną warstwę (2) dogiętą do brzegów paska, połączoną klejem.

(2 zastrzeżenia)



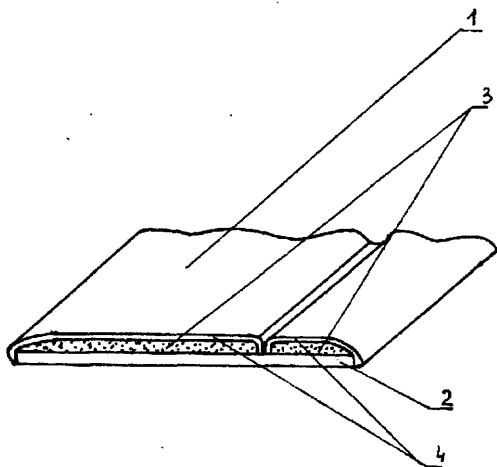
U1(21) 93320 (22) 91 08 14 5(51) A41F 9/00

(75) Zieliński Waldemar, ŁÓDŹ

(54) Pasek galanteryjny

(57) Pasek ma warstwę spodnią (2), którą stanowi skóra naturalna i/lub sztuczna. Warstwę wypełnienia (3) stanowią dwa paski dwójny naturalnej i/lub sztucznej i/lub materiału elastycznego, odpowiednio szerfowane na zewnętrznych brzegach, klejone do spodu paska, pozostawiając szczelinę między dwoma wypełnieniami bocznymi (3). Warstwę zewnętrzną paska (4) stanowią dwa paski o szerokości nieco większej od pasków wypełnienia, zszyte na wewnętrznych brzegach, następnie trwale łączone. Zszyte brzegi dwu odcinków warstwy zewnętrznej wtłoczone są w szczelinę wypełnienia, formowane i przesyte na brzegach. Zewnętrzna warstwa (4) jest dogięta do bocznych krawędzi paska i trwale połączona.

(2 zastrzeżenia)



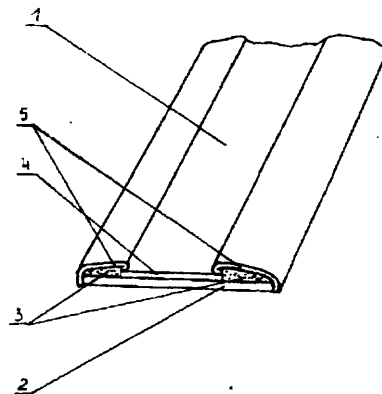
U1(21) 93321 (22) 91 08 14 5(51) A41F 9/00

(75) Zieliński Waldemar, ŁÓDŹ

(54) Pasek galanteryjny

(57) Pasek galanteryjny ma 4 warstwy, z których warstwę spodnią (2) stanowi skóra naturalna i/lub sztuczna, warstwę (3) z dwójny naturalnej i/lub sztucznej i/lub materiału elastycznego, odpowiednio szerfowanych na zewnętrznych brzegach, stanowiącą wypełnienia boczne nieco wyższe od środkowej, zewnętrznej części paska (4) stanowiącej jednocześnie zewnętrzną, środkową część paska, oraz warstwę zewnętrzną, brzegową (5) stanowiącą cieką skórę naturalną i/lub sztuczną, galanteryjną i/lub odzieżową. Warstwy (2,3 i 4) są połączone trwale, natomiast warstwy zewnętrzne (5) są doszyte do brzegów środkowego wypełnienia (4) po czym wywiniete i połączone trwale, z bocznymi warstwami wypełnienia (3) oraz dogięte do brzegów paska i trwale łączone oraz ewentualnie formowane w urządzeniu.

(1 zastrzeżenie)



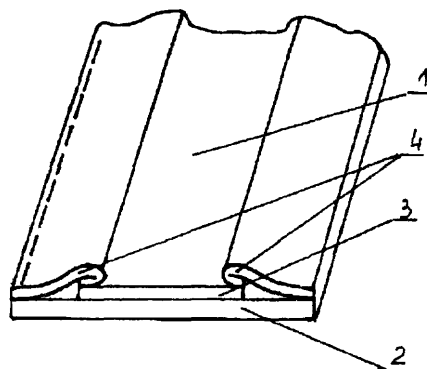
U1(21) 93322 (22) 91 08 14 5(51) A41F 9/00

(75) Zieliński Waldemar, ŁÓDŹ

(54) Pasek galanteryjny

(57) Pasek galanteryjny ma warstwy. Warstwę spodnią (2) stanowi skóra naturalna twarda i/lub sztuczna, konstrukcyjna. Drugą warstwę paska stanowi warstwa środkowa (3). Boczne, zewnętrzne warstwy (4) stanowi skóra naturalna i/lub sztuczna doszyta do brzegów środkowej warstwy i wywiniecia, połączona ze spodem w sposób trwały, korzystnie klejona, a następnie formowana na urządzeniu oraz przesywana na brzegach.

(1 zastrzeżenie)



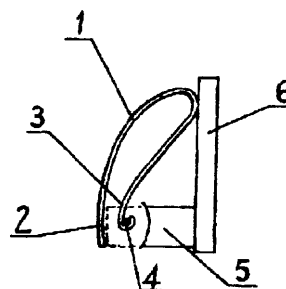
U1(21) 93270 (22) 91 08 07 5(51) A44C 1/00

(75) Zaremski Marcin, WARSZAWA

(54) Zapinka do klipsa

(57) Zapinka charakteryzuje się tym, że element sprężysty (1) uformowany jest z pręta w kształcie pętli, którego jeden koniec pozostaje swobodny (2) a drugi (3) opasuje oś (4) łącznika (5), zaś górna część elementu sprężystego skierowana jest ku elementowi ozdobnemu (6) klipsa, natomiast łącznik (5) ma kształt rynienki, w której przeciwnych ściankach osadzona jest oś (4) i czołową krawędzią połączony jest z elementem ozdobnym (6) klipsa.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92959 (22)910612 5(51) A45C 11/24

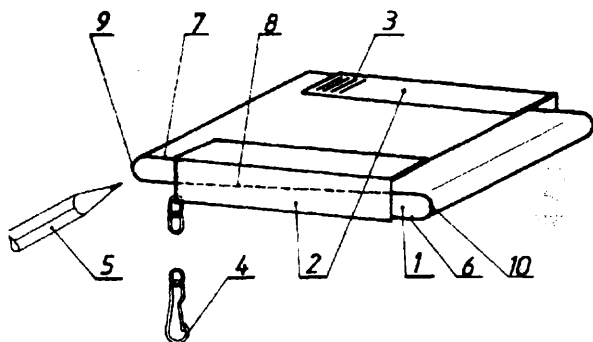
(75) Bauer Marianna, RADOM

(54) Etui

(57) Etui ma dwie kieszenie zabezpieczone przed wysunięciem przechowywanego materiału, dzięki promieniowemu wykonaniu po łuku (9) i (10) połączenia odcinka środkowego (8) z odcinkiem górnym (7) i odcinkiem dolnym (6) pasa wyprofilowanego w literę "S".

Odcinek górny (7) z dolnym (6) łączone są trwale zgrzejaną (3) z możliwością swobodnego ukształtowania odcinka środkowego (8) w zależności od aktualnego zapelnienia jednej z dwóch kieszeni grubością pakietu dokumentów. Dodatkowym zabezpieczeniem przed zagubieniem etui jest łańcuszek z karabińczykiem (4), natomiast ołówek (5) służy dodatkowo jako zatyczka.

(2 zastrzeżenia)

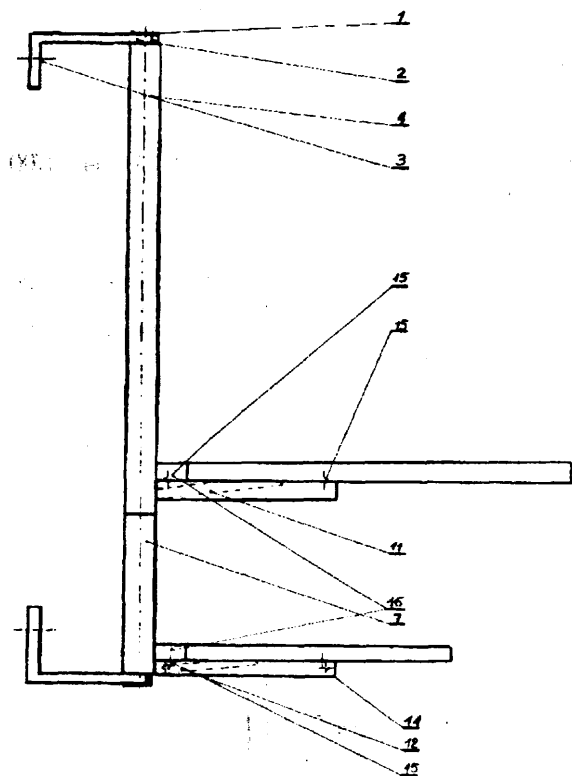


U1(21) 93296 (22)9108 08 5(51) A47B 81/06

(75) Adamus Włodzimierz Krzysztof, KRAKÓW

(54) Półka

(57) Półka zbudowana jest z wewnętrznej rury nośnej (1), mocowanej do ściany za pomocą elementów wsporczych (2), na którą nałożone są obrotowo zewnętrzne rury (4 i 7).



Do rur zewnętrznych trwale mocowane są poziome ramy nośne wyposażone we wsporniki (11 i 12). Do ram nośnych rozłącznie mocowane są elementy poziome, których tylne części mają ścięte narożniki (16).

(3 zastrzeżenia)

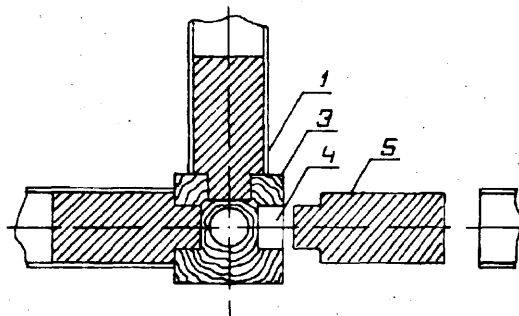
U1(21) 93154 (22) 91 07 16 5(51) A47B 96/14

(75) Lemieszewski Włodzimierz, GIERAŁTÓW

(54) Meblowa konstrukcja przestrzenna

(57) Meblowa konstrukcja przestrzenna do budowy mebli charakteryzuje się tym, że składa się z węzłów łączeniowych mających postać sześciątów (3), w które wpuszczone są trzpień łączeniowe (5) połączone z elementami rurowymi (1).

(1 zastrzeżenie)



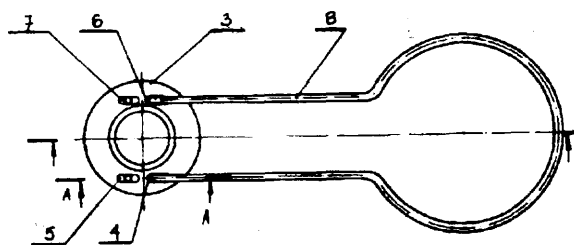
U1(21) 93286 (22)9108 09 5(51) A47B 97/00

(75) Salitra Stanisław, ŚWIDNICA

(54) Stojak w szczególności na kwiaty

(57) Stojak stanowi podstawa z gniazdem, w którym osadzona jest dolna część stojaka składającego się z segmentów, między którymi osadzone są pierścienie (3) wyposażone w eliptyczne otwory (4), (5), (6) i (7), w których osadzone są obejmmy (8). Górna część stojaka zakończona dociskiem ma postać śruby rozpierającej, na której osadzone jest gniazdo oraz docisk.

(1 zastrzeżenie)



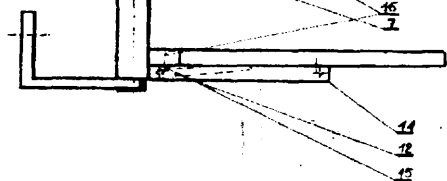
U1(21) 93105 (22)9107 08 5(51) A47C 5/00

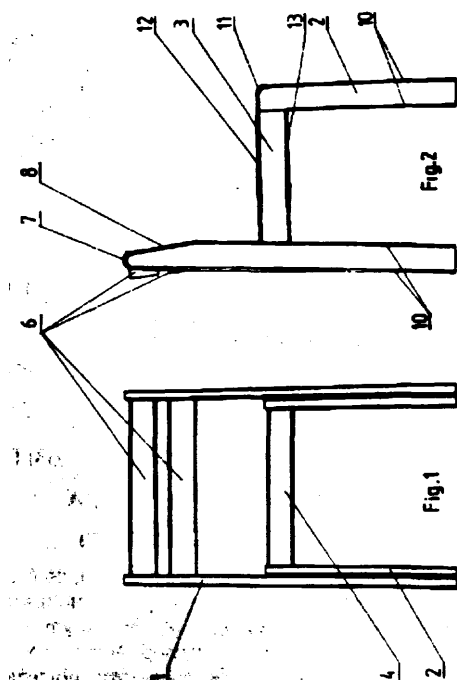
(75) Knach Bartosz, POZNAŃ

(54) Krzesło

(57) Krzesło charakteryzuje się tym, że osie nóg przednich (2) i tylnych (1) tworzą podstawę oparcia i graniastosłup nieforemny, o kątach wierzchołkowych wielkości kilku stopni. Podstawą graniastosłupa jest trapez, a podstawę trapezu stanowi rozwartość nóg przednich (2), a dłuższą - rozwartość nóg tylnych (1). Oś nóg przednich (2) jest prostopadła do osi łączników bocznych (3), które stanowią osadzenie siedziska. W swej górnej części nogi tylne (1) mają sfazowanie (8), w strefie którego osadzono dwa pręty oparcia (6), wygięte w postaci łuku.

(4 zastrzeżenia)





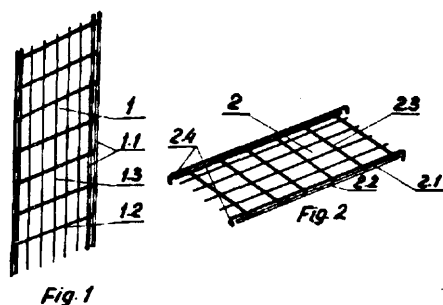
U1(21) 93287 (22) 91 08 09 5(51) A47F 1/00

(75) Przydatek Jerzy, OSTROWIEC
ŚWIĘTOKRZYSKI

(54) Zestaw modułowy regału sklepowego

(57) Zestaw składa się z półki (2) ścianki tylnej i ścianki przedniej, które łączą się rozłącznie ze ścianką boczną (1) zaopatrzoną w elementy nośne (1.1), których końcówki są połączone rozłącznie ze zwieńczeniem górnym i podstawką regulacyjną za pośrednictwem łącznika. Łącznik służyć może również do łączenia ścianek bocznych (1) w celu zwiększenia wysokości regału. Półka (2) łączy się ze ścianką boczną (1) za pomocą zaczepów (2.4) zaś ścianka tylna i ścianka przednia za pomocą zaczepów nagwintowanych.

(7 zastrzeżeń)



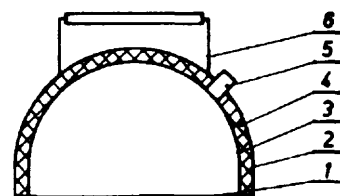
U1(21) 93276 (22) 91 08 07 5(51) A47J 27/21

(75) Strykowski Stanisław, KIELCE; Ozimina
Dariusz, KIELCE; Paciorek Zdzisław,
KIELCE

(54) Czajnik do gotowania wody

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia energii potrzebnej do zagotowania wody. Czajnik charakteryzuje się tym, że półkulista czasza czajnika ma podwójną ściankę przymocowaną do płaskiego dna (1), a przestrzeń pomiędzy ściankami (2,3) wypełniona jest materiałem termoizolacyjnym (4).

(1 zastrzeżenie)



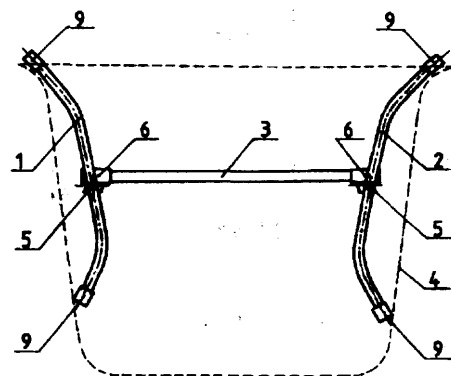
U1(21) 94068 (22) 91 12 10 5(51) A47K 3/164

(75) Nowakowski Zbigniew, Wągrowiec

(54) Ławka do kąpiei, zwłaszcza dla małych dzieci

(57) Ławka do kąpiei, zwłaszcza dla małych dzieci składa się z dwóch par łukowatych elementów (1 i 2) połączonych wzajemnie elementami podłużnymi (3) ułożonymi równolegle względem siebie. Elementy (1 i 2) połączone są oddzielnie parami poprzeczkami (5), na których osadzone są rozłącznie podłużne nakładki (6). Nakładki (6) mają cyklicznie rozmieszczone gniazda do mocowania w nich elementów (3), a z drugiej strony zatrzaski służące do mocowania nakładek (6) na poprzeczkach (5).

(1 zastrzeżenie)



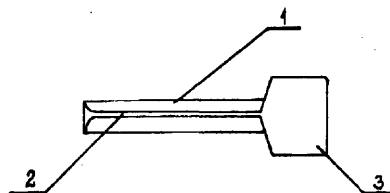
U1(21) 93264 (22) 91 08 07 5(51) A47K 5/18

(75) Śliwonik Ryszard, GŁUSZYCA; Berner
Julian, GŁUSZYCA

(54) Przyrząd do wyciskania tub

(57) Przyrząd stanowi tuleja (1), która na całej swej długości ma szczelinę (2), przy czym tuleja (1) z jednej ze stron zaopatrzona jest w uchwyt (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93279 (22) 91 08 08 5(51) A61B 7/02

(75) Jagodziński Wojciech, SULEJÓWEK

(54) Głowica słuchawki fonendoskopowej

(57) Głowica według wzoru ma styknie do powierzchni stożkowej korpusu (1) połączony trwale króciec (2) oraz okrągły występ (3) usytuowany w osi króćca (2). Występ (3) od strony wewnętrznej ma powierzchnię walcową (4) wystającą poza wewnętrzną powierzchnię stożkową (5) korpusu (1) a pomiędzy powierzchnią walcową (4) i wewnętrzną powierzchnią stożkową

(5) okrągłe wgłębienie (6). Występ (3) na powierzchni czołowej posiada szereg równoległych kanałów (7) i występów (8) oraz w środku okrągłą powierzchnię płaską (9) oraz przelotowy otwór (10).

(2 zastrzeżenia)

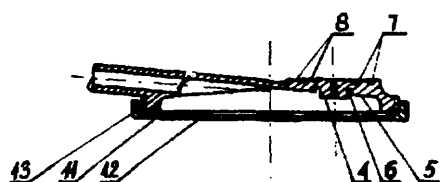


Fig. 1

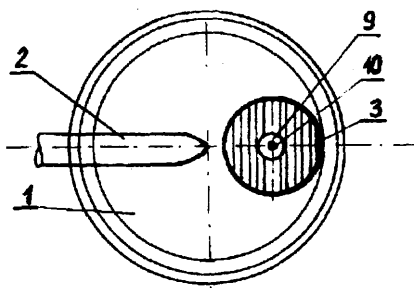
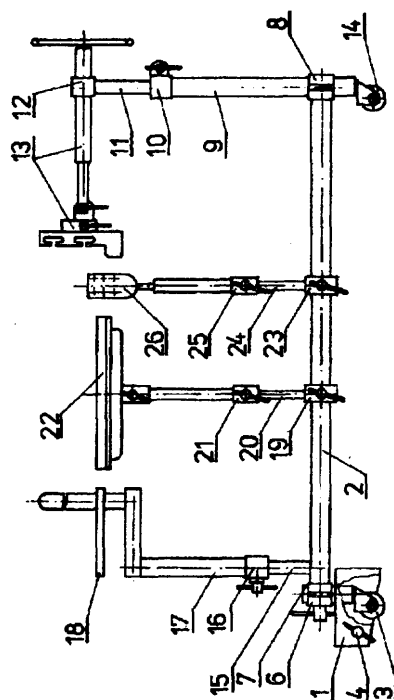


Fig. 2

U1(21) 93275 (22)9108 06 5(51) A61G 13/00
A61G 13/02

- (71) Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego,
ŻYWIEC
(72) Czulak Bronisław
(54) Przystawka ortopedyczna do stołu
operacyjnego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji prostego wykonawczo a przez to niedrogiego oprzyrządowania, umożliwiającego wykonywanie chirurgicznych operacji ortopedycznych przy użyciu powszechnie dostępnego uniwersalnego stołu operacyjnego.



Przystawka ortopedyczna ma podstawę (1) w kształcie otwartego od spodu i od czoła prostokątnianu. Wewnątrz podstawy (1) umieszczone są dwa obrotowe zespoły jezdne (3). Ponadto do podstawy (1) przymocowane są ramiona (2), na których końcach przymocowane są pionowe rury (9), od dołu zaopatrzone w kółka jezdne (14) a od góry połączone teleskopowo z wysięgnikami (11), na których zamocowane są śrubowe aparaty wyciągowe (13) z uchwytami dla stóp chorego. Poza tym do podstawy (1) przystawki zamocowany jest rurowy wspornik (15) z wysięgnikiem (17), na którym przymocowane jest siodełko (18), stanowiące podporę krocza chorego. Ponadto do ramion (2) przymocowane są rurowe wsporniki (20,24), na których zamocowane są tapicerowane podpórki płaskie (22) oraz podpórki (26) w kształcie strzemion.

(2 zastrzeżenia)

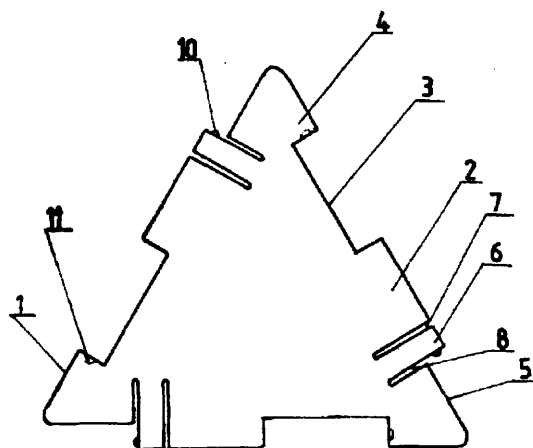
U1(21) 93212 (22)9107 29 5(51) A63H 33/04

(75) Dorosz Małgorzata, WARSZAWA

(54) Element płaski zabawki składanki

(57) Element zabawki charakteryzuje się tym, że środkowy występ ma sprężysty zaczep (6) utworzony za pomocą szczeliny (7) po stronie zewnętrznej występu (2), na którym jest czoep zawiasowy (10), natomiast skrajny występ (4) ma dopelniające gniazdo zawiasowe (11) po stronie wewnętrznej obrzeża (1).

(2 zastrzeżenia)



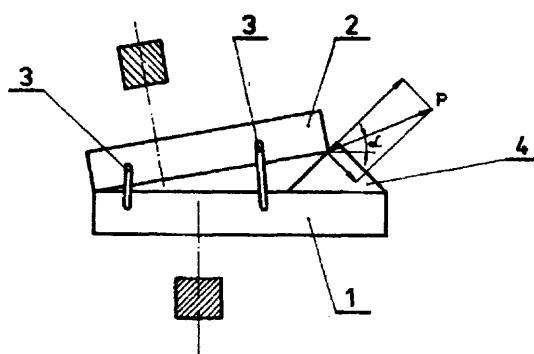
U1(21) 93330 (22)910816 5(51) A63H 33/18

(75) Wojciechowski Wojciech, REDA

(54) Zabawka w postaci wyrzutni pocisków

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zabawki o prostej i lekkiej budowie, zapewniającej równocześnie zabawę ruchową i zręcznościową dla dzieci. Zabawka zawiera podstawę (1) i współpracujący z nią element dociskowy (2) oparty jednym końcem na pocisku (4).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 93285 (22) 91 08 08 5(51) B01D 29/07
B67G 11/00

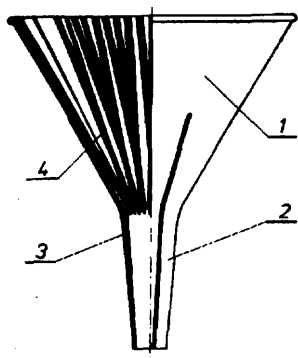
(71) Akademia Rolnicza, SZCZECIN

(72) **Kołąkowski** Edward, Płocki Wojciech

(54) **Lejek do sączenia przez bibulę filtracyjną**

(57) Lejek wykonany w postaci stożkowego kielicha (1) zakończonego zwężającą się ku dołowi szyjką (2) charakteryzuje się tym, że na wewnętrznej powierzchni kielicha lejka rozmieszczone są liczne podłużne rowki (4) ciągnące się od górnego brzegu kielicha aż do przejścia w szyjkę, przy czym dolne i górne zakończenia rowków są otwarte. Są one wykonane jako rowki proste i/lub rozgałęziające się wachlarzowo ku górze.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 93954 (22) 91 06 07 5(51) B02C 13/30

(62) 92906

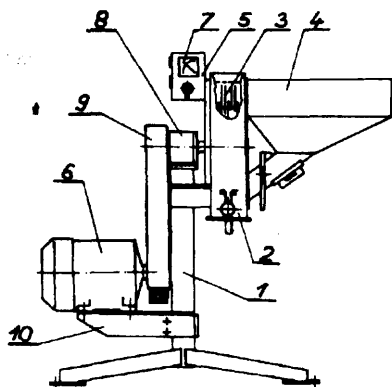
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań

(72) **Unruh** Romuald, Drzymała Seweryn

(54) **Rozdrabniacz bijakowy do ziarna zbóż, kukurydzy, suchych pasz objętościowych pociętych na sieczkę i słomy**

(57) Rozdrabniacz charakteryzuje się tym, że obudowa (2) wirnika (3) jest połączona rozłącznie ze stojakiem (1), a wirnik (3) bijakowy jest napędzany silnikiem elektrycznym (6) z wału (8) z łożyskowaniem poprzez przekładnię pasowo-klinową (9) z osłoną.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 93719 (22) 91 10 17 5(51) B23K 9/06

(71) **VITEX** Przedsiębiorstwo

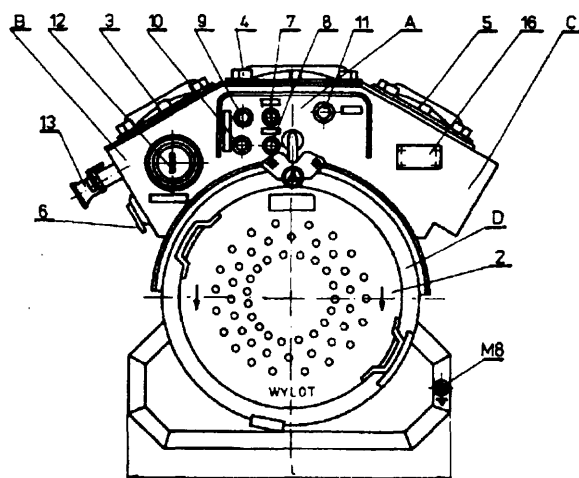
Produkcyjno-Usługowo-Handlowe Sp. z o.o., Czeladź

(72) Nowak Zenon, Jasiówka Leopold, Hrabia Jarosław

(54) **Prostownik spawalniczy górniczy w obudowie**

(57) Prostownik spawalniczy charakteryzuje się tym, że zbudowany jest w mającej kształt walca obudowie. W przedniej części obudowy umieszczone są przyciski (7) start, (8) kontrola, oraz lampki sygnalizacyjne, (9) napięcie zasilania, (10) załączenie obwodu wyjściowego, (11) zabezpieczenie termiczne, oraz zadajnik prądu (12).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93326 (22) 91 08 16 5(51) B28B 1/04

(75) Śliwiński Adam, Kraków

(54) **Urządzenie do wytwarzania pustaków z wiórobetonu**

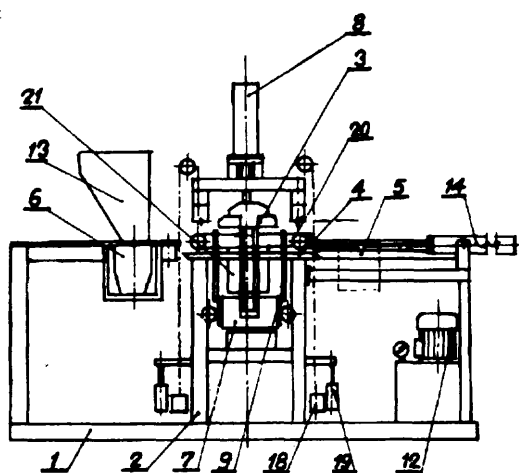
(57) Urządzenie według wzoru posiada zamocowany na konstrukcji nośnej (2) zespół dociskowy (3) wraz z płytą dociskową (21), napędzany w pionowym ruchu roboczym, siłownikiem hydraulicznym (8), który w ruchu powrotnym zabiera ku górze formę (7) przy unieruchomionym, dolnym położeniu płyty dociskowej (21).

Urządzenie posiada dwa zbiorniki materiałowe; z których zbiornik (6) zasypuje formę (7) przemieszczając się ruchem posuwisto-zwrotnym po torze (4) i (5) wraz z wózkiem (20) napędzanym przez siłownik (14).

Urządzenie wyposażone jest w zaczep blokujący (9) z występem, który poprzez występ formy (7) ustala położenie mechanizmów w ruchu roboczym. Palety przemieszczane są na stanowisko robocze za pomocą podajnika napędzanego również siłownikiem.

Zespół dociskowy (3) wyposażony jest w sworzeń centrujący, który jest wprowadzany każdorazowo, w cyklu roboczym w tuleję centrującą wózka (20).

(4 zastrzeżenia)

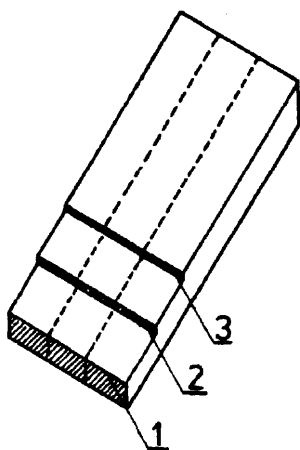


U1(21) 93281 (22) 91 08 07 5(51) B32B 27/00
B32B 7/00

- (71) **MORATEX** Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Technicznych
Wyrobow Włókienniczych, ŁÓDŹ
(72) Witczak Elżbieta, Walczak Jolanta,
Łuczyński Witold, Tarkowska Sylwia
(54) Taśmy montażowe

(57) Taśma montażowa ma trzy warstwy (1,2,3), w której warstwę (1) stanowi warstwa z elastycznego tworzywa sztucznego, warstwę drugą (2) stanowi warstwa kleju typu hot-melt zaś warstwę trzecią (3) stanowi warstwa papieru antyadhezyjnego przy czym warstwa pierwsza (1) z warstwą drugą (2) połączona jest siłami adhezji i warstwa (2) z warstwą (3) również połączona jest siłami adhezji.

(1 zastrzeżenie)

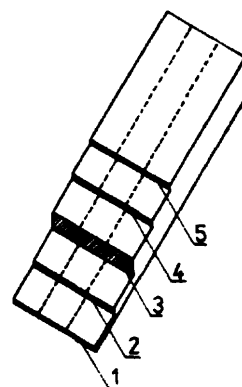


U1(21) 93316 (22) 91 08 14 5(51) B32B 27/00
B32B 7/00

- (71) **MORATEX** Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Technicznych
Wyrobow Włókienniczych, ŁÓDŹ
(72) Witczak Elżbieta, Walczak Jolanta,
Łuczyński Witold, Tarkowska Sylwia
(54) Taśmy montażowe samoprzylepne

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy taśmy montażowej składającej się z pięciu warstw (1 ÷ 5), które połączone są ze sobą siłami adhezji.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93308 (22) 91 08 13 5(51) B60P 3/025
B62B 3/04

- (71) **MOSTOSTAL** Centralny Ośrodek
Badawczo-Projektowy Konstrukcji
Metalowych, **WARSZAWA**
(72) Czechowski Andrzej, Grudka Andrzej,
Niesłuchowski Jacek, Kwaśniewski Michał,
Buczko Jerzy **Kazimierz**, Rakowski Stanisław
(54) Przewoźne stoisko handlowe

(57) Stanowisko handlowe do ulicznej i przysklepowej sprzedaży towarów ma przymocowaną do dwustronnie laminowanego blatu prostokątnego (2) konstrukcję wsporczą przesłoniętą z trzech stron fartuchem (13) i składającą się z dwóch poziomych rurek (1) z odgiętymi pionowo ramionami (1a,1b) stężonymi poprzeczkami (5), do których jest zamocowana półka dolna (6) oraz ze wspornika (3) w kształcie odwróconej litery "U". Spłaszczone końcówki ramion wewnętrznych (1b) rurek poziomych (1) oraz spłaszczone końcówki obu ramion wspornika (3) tworzą widelce dla dwóch kół rowerowych (4), a zewnętrzne ramiona (1a), zaopatrzone w uchwyty (12) do przemieszczania stoiska, stanowią jego podpórki. Od góry do blatu (2) są przymocowane dwa rurkowe elementy dystansowe (7), wygięte w kształcie pochylonej litery "C", które mocują półkę górną (8), a także dolną część wspornika rurkowego (9) w kształcie odwróconej litery "U", utrzymującego konstrukcję daszka dwuspadowego (11).

(1 zastrzeżenie)

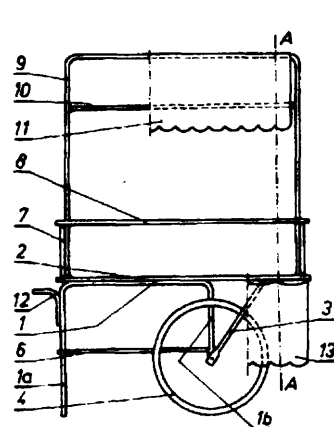


FIG. 1

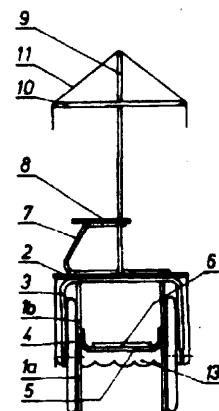


FIG. 2

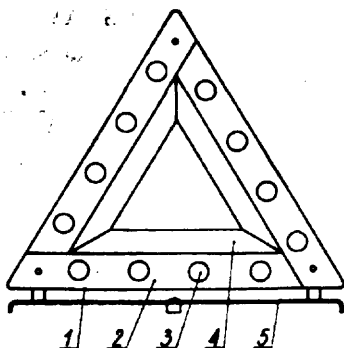
U1(21) 93305 (22) 91 08 12 5(51) B60Q 7/00

- (75) **Gromadowska** Anna, **WARSZAWA**; Turek
Leszek, **WOŁOMIN**; Surmiak Jan,
WARSZAWA

(54) Trójkąt ostrzegawczy

(57) Trójkąt ostrzegawczy składa się z trzech jednakowych ramion (1) związanych ze sobą obrotowo w kształt trójkąta równobocznego oraz z przymocowanego do jednego z ramion (1) obrotowego stojaka (5). Każde ramię wyposażone jest w listwy fluorescencyjne (4) oraz w listwy odbłaskowe (2) o gładkich powierzchniach zewnętrznych, na które w regularnych odstępach naniesione są ryflowane pola (3).

(1 zastrzeżenie)

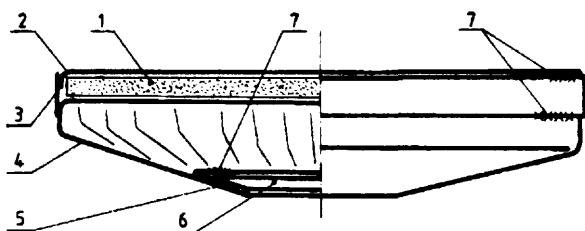


U1(21) 92960 (22) 91 06 12 5(51) B62J 1/20

(75) Bauer Marianna, RADOM

(54) Pokrowiec na siodło do pojazdu, zwłaszcza na siodło rowerowe

(57) Pokrowiec składa się z wkładki elastycznej (1) od góry przykrytej tkaniną (2), a od dołu tkaniną (4) połączonych na całym obwodzie wkładki (1) tasiemką (3). Na obrzeżu tkaniny (4) wykonana jest zaszwetka (6), w którą włożona jest taśma gumowa (5) tworząca ściągacz skracający obwód pokrowca po nałożeniu na siodło. Miejsca łączenia (7) wykonane są metodą szycia lub klejenia.

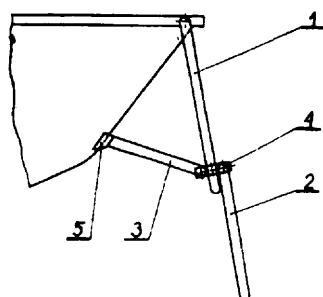


U1(21) 93111 (22) 91 07 10 5(51) B63B 29/20

(75) Dziwiszek Tomasz, WARSZAWA

(54) Drabinka jachtowa dziobowa

(57) Drabinka składa się z segmentu górnego (1) umocowanego obrotowo do pokładu i z segmentu dolnego (2), połączonych ze sobą obrotowo za pomocą zawiasy (4).



Do zawiasy (4) umocowana jest obrotowo rozpórka (3), która zakończona jest gniazdem (5).

(3 zastrzeżenia/)

U1(21) 93288 (22) 91 08 09 5(51) B65D 1/38

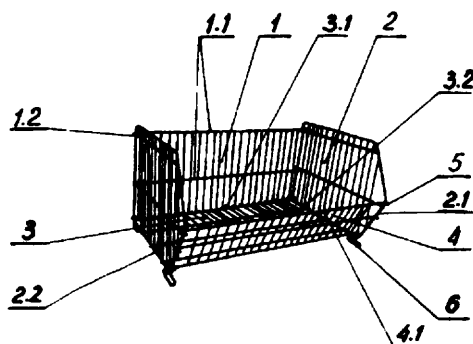
(71) Polski Związek Głuchych, Zakład Szkoleniowo-Produkcyjny, OSTROWIEC ŚWIĘTOKRZYSKI

(72) Kołt Andrzej

(54) Kosz składany, zwłaszcza sklepowy

(57) Kosz wykonany z drutu składa się ze ścianki tylnej (1), do której zawiasowo zamocowane są ścianki boczne (2), których ramy mają kształt połączonych ze sobą trapezów prostokątnych oraz półki (3) i ścianki przedniej (4), które tworzą jednolitą konstrukcję i łączą się nierozłącznie, zawiasowo ze ścianką tylną (1).

Wzmocnienia poziome (4.1) ścianki przedniej (4) mają na końcach zagięcia tworzące zaczepy (5), które współpracują z dolnymi, skośnymi odcinkami (2.1) ścianek bocznych (2). Dolne, poziome odcinki (2.2) ramy ścianek bocznych (2) są wyposażone w stopki (6) umożliwiające ustawianie koszy w regały wysokościowe.



U1(21) 94006 (22) 91 12 02 5(51) B65D 19/12

(75) Dębowski Andrzej, Słupsk

(54) Pojemnik składany

(57) Pojemnik składany charakteryzuje się tym, że podstawa ma na obrzeżu pionową, ścianę (7), na której w pobliżu naroży, od strony wewnętrznej są umieszczone czopy, wystające z dolnych brzegów dolnych kształtek (4), ścian czołowych. Dolne kształtki (4) połączone są z górnymi kształtkami (5) za pomocą poziomych czopów wystających z prostokątnych wycięć wykonanych w dolnej poziomej krawędzi przy narożnikach kształtek górnych (5) i otworów wykonanych w uchu wyciętym w górnym poziomym brzegu kształtki dolnej (4).

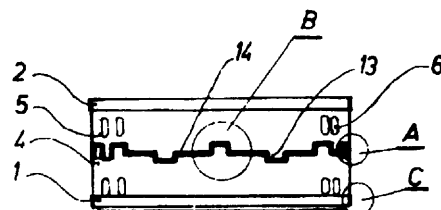


Fig. 1

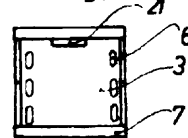


Fig. 2

Górną podstawę pojemnika jest otwarta i jest w postaci ramy (2), z podwójnym korytkowo ukształtowanym brzegiem, mającej przy narożach otwory w części wewnętrznej i zewnętrznej, przeznaczone na czopy ścian bocznych (3) i kształtek górnych (5).

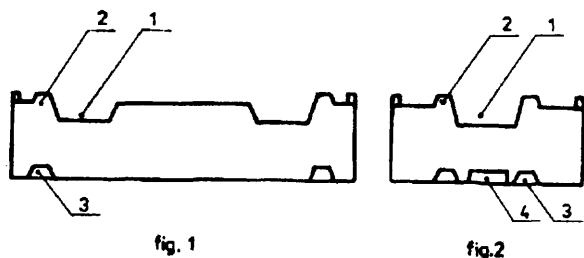
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 93331 (22)910816 5(51) B65D 85/34

- (71) CONEX Przedsiębiorstwo
Norwesko-Polskie International Co LTD,
JANISZEWICE
(72) Jastrzębski Marcin, Krupski Jerzy, Juźwicki Jan, Ptak Marian, Zmaczynski Waldemar
(54) Pojemnik

(57) Pojemnik skrzynkowy według wzoru przeznaczony szczególnie do transportowania warzyw i owoców, jest wykonany ze styropianu i ma kształt prostopadłościanu. W ścianach bocznych pojemnika, przy górnych krawędziach, są trapezowe wycięcia (1) oraz, wystające nad krawędzie, trapezowe wypusty zaczepowe (2). Także w ścianach bocznych pojemnika, przy dolnych krawędziach są trapezowe zagłębienia (3), na wypusty zaczepowe (2), nadto w krótszych ścianach są zagłębienia (4) stanowiące uchwyty, a w dnie pojemnika są przelotowe, wentylacyjne otwory.

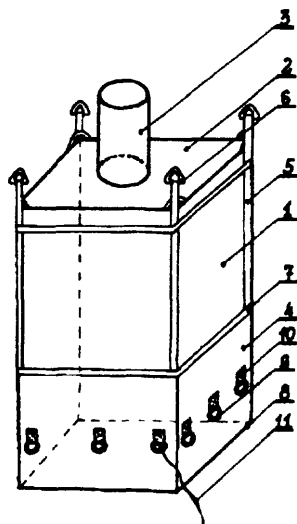
(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93933 (22) 91 11 22 5(51) B65D 88/26

- (71) POLAM Zakłady Konfekcji Technicznej,
Częstochowa
(72) Hampel Sławomir, Dawid Helena
(54) Kontener elastyczny z pełnym wysypem

(57) Kontener charakteryzuje się tym, że wysypowory rękaw (4) utworzony jest z przedłużonych ścian bocznych, zasadniczego pojemnika (1).



Dolną krawędź pojemnika (1) stanowi wzmocnione obrzeże (7), natomiast na zewnętrznej powierzchni bocznej wypowowego rękawa (4), powyżej brzegowej krawędzi (8) i równoległej do niej umiejscowione są na wzmocnieniach (10) kółka (9) do przeciągania wiążącej linki (11).

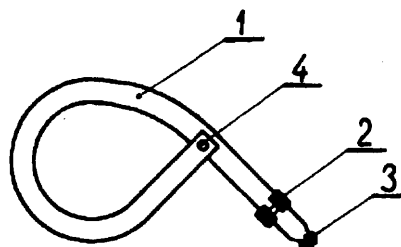
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 93268 (22)9108 07 5(51) B65G 7/12

- (75) Dziubiński Janusz, WARSZAWA
(54) Nosidło pasowe do wysięgnika rurowego

(57) Nosidło charakteryzuje się tym, że dolny koniec pasa (1) ma uchwyt (2) i jest zakończony podpórką (3). Górny koniec pasa (1) jest połączony z pasem (1) nad uchwytem (2).

(3 zastrzeżenia)

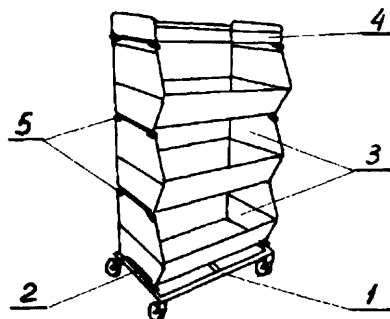


U1(21) 93289 (22) 91 08 09 5(51) B65G 57/02
A47B 47/02

- (71) Polski Związek Głuchych, Zakład
Szukoleniowo-Produkcyjny, OSTROWIEC
ŚWIĘTOKRZYSKI
(72) Czuba Krzysztof
(54) Regał modułowy

(57) Regał składa się z przesuwnej podstawy (1) mającej ramę o kształcie prostokąta, którego krótsze boki są wyposażone w występy (2) stanowiące bazę do formowania regału z półek (4) i koszy (3), których dolne, poziome odcinki ram mają stopki (5), które nakładane na występy (2) podstawy (1) lub na górne, poziome odcinki ram koszy (3) lub półek (4) i służą do formowania regałów wysokościowych.

(2 zastrzeżenia)



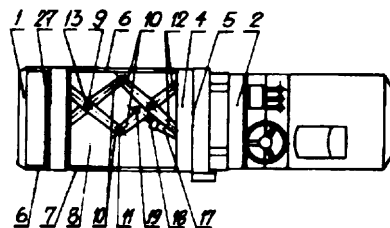
U1(21) 93325 (22) 91 08 14 5(51) B66F 9/06

- (71) FSM Fabryka Samochodów Małolitrażowych
SA, BIELSKO-BIAŁA
(72) Skrobotowicz Jerzy, Salamon Edward
(54) Ładowarka podnośnikowa materiałów
zbrylonych, zwłaszcza dla załadunku złomu
do pieców topialnych

(57) Ładowarka charakteryzuje się tym, że w obrysie dna łopaty (8) ograniczonego ściankami bocznymi (6) mieszczą się

połączono szeregowo pary nożyc (9), zawierające krzyżujące się w połowie swojej długości na osi obrotu (13) ramiona nożyc (12), zaopatrzone z jednej strony w płytę zgarniającą (27). Końce ramion (10) połączone są sworzniami kolumnowymi (11). Poza osią obrotu (13) w jednym z ramion nożyc (12) poprzez kolumnę (19) osadzone są końce łoczysk (18) siłowników hydraulicznych (17) wspartych pośrednio w prowadnicach tylnych (4).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 93751 (22) 91 10 23 5(51) C02F 3/20

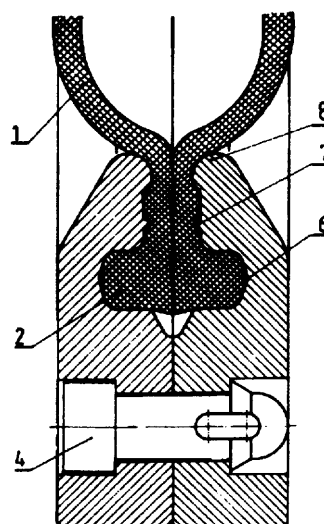
(71) AKWATECH Przedsiębiorstwo Inżynierii Komunalnej, Poznań

(72) Kubczak Paweł, Beym Mirosław

(54) **Dyfuzor talerzowy do drobnopęcherzykowego napowietrzania cieczy**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem szczelnego i pewnego w eksploatacji dyfuzora talerzowego do drobnopęcherzykowego napowietrzania cieczy. Dyfuzor mający postać komory utworzonej przez dwa talerze, wykonane z elastycznej perforowanej powłoki, złożonych swymi wklęsłościami do siebie i połączonych obrzeżami, charakteryzuje się tym, że obrzeża talerzy (1) na swych zewnętrznych stronach mają symetryczne względem płaszczyzny styku obu talerzy (1) obwodowe kołnierze oporowe (2), przy czym na obrzeżu dyfuzora znajduje się dwudzielny pierścień, którego połówki połączone są ze sobą i mają obwodowe wybrania (6) odpowiadające kształtowi kołnierzy oporowych.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

U1(21) 92887 (22) 91 06 05 5(51) D02G 3/36
A61L 17/00

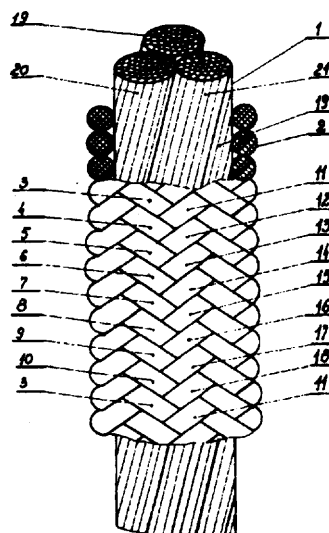
(71) POLFA Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne, POZNAN

(72) Pfeiffer Bronisław, Kołodziejczyk Jerzy, Weltrowska Mirosława, Lange Danuta

(54) **Nić chirurgiczna**

(57) Nić chirurgiczna o numeracji chirurgicznej 02 składa się z rdzenia (1) otoczonego opłotem (2) składającym się z krzyżujących się pasm lewobieżnych (3,4,5,6,7,8,9,10) i prawobieżnych (11,12,13,14,15,16,17,18) przy czym stosunek grubości, wyrażonej w dtex, rdzenia (1) do sumy grubości, wyrażonej w dtex, pasm tworzących opłot (3-18) wynosi 32-68 zaś gęstość opłotu jest taka, że na odcinku długości 10 cm równoległym do osi nici w stanie nienapężonym znajduje się 196 wierzchołków utworzonych przez skrzyżowanie dwóch pasm przędzy o różnych kierunkach przebiegu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 92888 (22)910605 5(51) D02G 3/36
A61L 17/00

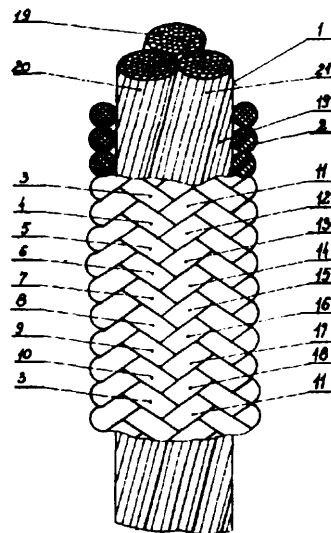
(71) POLFA Poznańskie Zakłady
Farmaceutyczne, POZNAN

(72) Pfeiffer Bronisław, Kołodziejczyk Jerzy,
Weltrowska Mirosława, Lange Danuta

(54) Nić chirurgiczna

(57) Nić chirurgiczna o numeracji chirurgicznej 03 składa się z rdzenia (1), który otoczony jest opłotem (2) składającym się z krzyżujących się pasm lewobieżnych (3,4,5,6,7,8,9,10) i prawobieżnych (11,12,13,14,15,16,17,18) przy czym stosunek grubości rdzenia (1) do sumy grubości pasm tworzących opłot (3-18) wynosi 18:82, zaś gęstość opłotu jest taka, że na odcinku długości 10 cm równoległym do osi nici w stanie nienapężonym, znajduje się 196 wierzchołków utworzonych przez skrzyżowanie dwóch pasm przędzy o różnych kierunkach przegubu.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

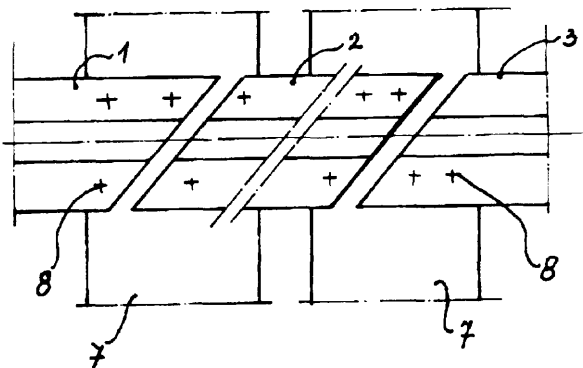
U1(21) 93301 (22)9108 09 5(51) E01B 5/00

(75) Gacek Franciszek, NIEBIESZCZANY

(54) Zespół szyn jezdnych, zwłaszcza kolejowych

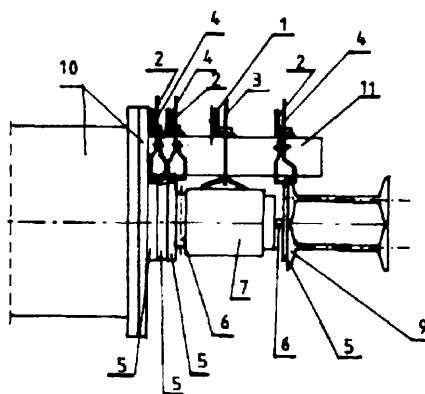
(57) Zespół szyn jezdnych charakteryzuje się tym, że odcinki szyn (1,2,3) i każde następne mają ścięte końce pod kątem od 30° do 40° do ich osi. Obrisy główek, stopek, elementów łączących, tworzą w rzucie na płaszczyznę figury geometryczne w kształcie równoległoboków.

(1 zastrzeżenie)



zawieszenia przekładek dystansowych (5) na śrubach hakowych (4) oraz elementów centrujących (6). Belka (1) ma ograniczniki ustalające jej położenie względem wspornika (11) rozporu (10) obudowy.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 93271 (22)9108 07 5(51) E02D 17/04

(71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów,
WARSZAWA

(72) Jankowski Piotr, Kłosiński Bolesław

(54) Urządzenie do wywierania sił osiowych na rozpory obudowy wykopów

(57) Urządzenie do wywierania sił osiowych za pomocą siłowników hydraulicznych składa się z belki (1) zawieszenia siłowników (7) na śrubach hakowych (3) i rozłącznych belek (2)

U1(21) 93291 (22) 91 08 09 5(51) E02F 3/38

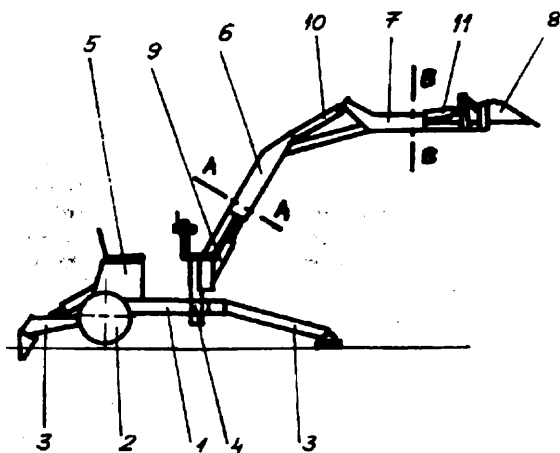
(71) Zakład Produkcyjno-Usługowy AG i Co,
Szczecin

(72) Gustowski Andrzej, Kuczyński Marian,
Misiura Zbigniew

(54) Koparka hydrauliczna

(57) Koparka hydrauliczna posiada podwozie (1) z kołami jezdными (2) i podporami (3), na którym zamontowane są: mechanizm obrotu (4), zespół napędowy (5), elementy układu hydraulicznego i urządzenia towarzyszące oraz układ kopiący składający się z wysięgnika (6), ramienia (7), łyżki (8) i cylindrów hydraulicznych: wysięgnika (9), ramienia (10) i łyżki (11). Konstrukcje spawane wysięgnika (6) i ramienia (7) wykonane są ze stalowych rur o przekroju prostokątnym i blach bocznych.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 93290 (22)9108 09 5(51) E02F 9/10

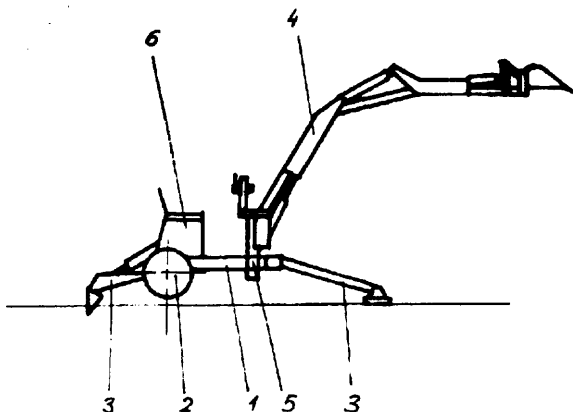
(71) Zakład Produkcyjno-Usługowy AG i Co, SZCZECIN

(72) Gustowski Andrzej, Kuczyński Marian, Misiura Zbigniew

(54) Koparka hydrauliczna

(57) Koparka ma podwozie (1) z kołami jezdnyimi (2) i podporami (3). Na podwoziu (1) zamontowane są: układ kopiący (4), mechanizm obrotu (5), zespół napędowy (6), elementy układu hydraulicznego i urządzenia towarzyszące. Podwozie (1) koparki jest ramą w kształcie trapezu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93295 (22)9108 08 5(51) E03B 9/10
E03B 3/38

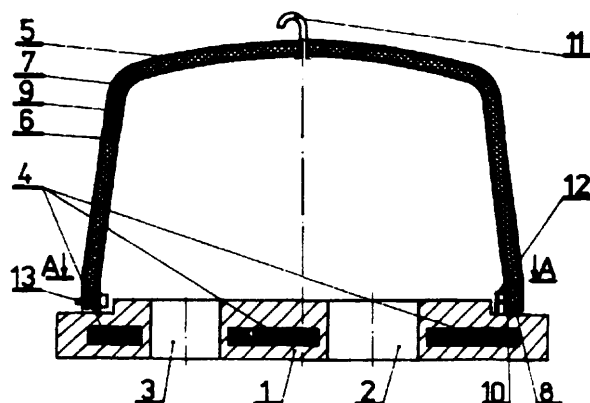
(71) WODROL WROCŁAW SA, WROCŁAW

(72) Lejman Sławomir, Nitka Jerzy, Olpiński Jacek, Polonica Stefan, Woźniczko Tadeusz

(54) Obudowa studni głębinowej

(57) Obudowa ma fundamentową, żelbetową płytę (1), wewnątrz której jest utworzona ocieplająca warstwa (4) izolacji termicznej. Na płycie (1) jest uchylnie osadzona kopuła (5) o dwu powłokowej konstrukcji. Między zewnętrzną ścianą (6), a wewnętrzną ścianą (7) kopuły (5) połączonymi obrzeżem (8) jest izolacyjna termicznie warstwa (9). Na obrzeżu (8) kopuły (5) w płaszczyźnie styku z fundamentową płytą (1) jest usytuowana uszczelka (10).

(2 zastrzeżenie)



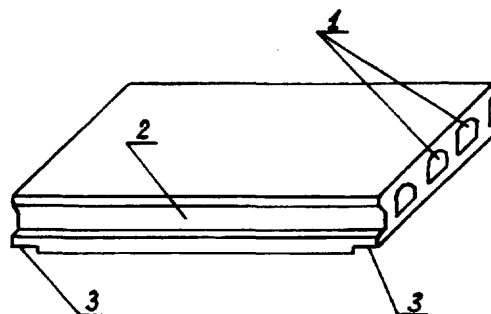
U1(21) 93324 (22)910813 5(51) E04B 5/02

(75) Masiukiewicz Edward, LUBLIN

(54) Płyta stropowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest żelbetowa płyta stropowa o kształcie prostokąta, wyposażona w otwory kanałowe (1), których kształt przekroju ma postać prostokąta zwieńczonego łukiem. Dolna powierzchnia płyty ma wybrania (3) zaś boczne powierzchnie są zaopatrzone we wnęki (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93307 (22) 91 08 13 5(51) E04B 7/20

(71) MOSTOSTAL Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych, WARSZAWA

(72) Kucharczuk Witold, Karpezo Zdzisław

(54) Monolityczna konstrukcja szkieletowa budynków jednorodzinnych

(57) Monolityczna konstrukcja charakteryzuje się tym, że stropy (3) z żebrami są osadzone na żelbetowych słupach (7) ze zbrojeniem (8), wykonanych w dwuczęściowych formach stalowych (5) z odgiętymi obrzeżami (6) oraz na zbrojonych belkach (9), wykonanych przy użyciu form stropowych (1), połączonych z jedną częścią form słupowych (5).

(1 zastrzeżenie)

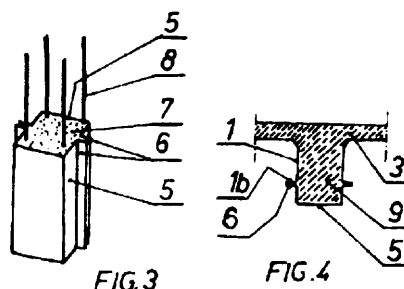


FIG. 3

FIG. 4

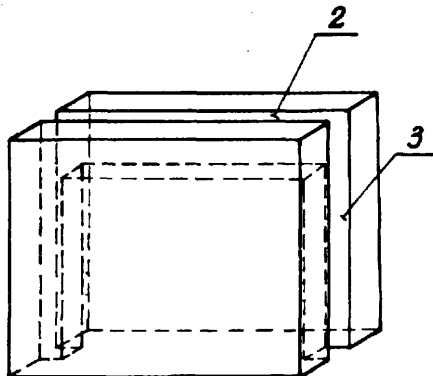
U1(21) 93303 (22)910812 5(51) E04F 13/16

(75) Strzelecki Leonard, ŻERKÓW

(54) Wielkogabarytowa płyta cementowo-wiórowa na ściany osłonowe domów

(57) Wielkogabarytowa płyta przeznaczona do montażu ścian pośrednich ma kształt prostopadłościanu, wewnątrz którego są rozmieszczone żerdzie z drewna. W górnej części płyty jest wykonany poziomy wpust (2) do ułożenia wieńca żelbetowego, a na całej szerokości płyty w jej grubości są po obu stronach pionowe wpusty (3) zbieżne wymiarowo z wpustem poziomym (2), które po złożeniu dwóch płyt stanowią szalunek do wykonania słupa żelbetowego.

(1 zastrzeżenie)



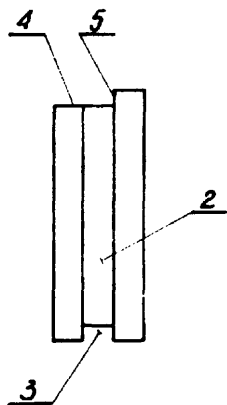
U1(21) 93304 (22) 91 08 12 5(51) E04F 13/16

(75) Strzelecki Leonard, ŻERKÓW

(54) Wielkogabarytowa płyta cementowo-wiórowa na ściany osłonowe domów

(57) Wielkogabarytowa płyta przeznaczona do montażu ścian narożnych ma kształt prostopadłościanu, wewnątrz którego są rozmieszczone żerdzie z drewna. W górnej części płyty jest wykonany poziomy wpust do ułożenia wieńca żelbetowego. Na całej szerokości płyty w jej grubości z jednej strony jest pionowy wpust (3) zbieżny z wpustem (2) poziomym, a z drugiej strony jest wpust, którego dwa boki (4,5) usytuowane pod kątem prostym stanowią wewnętrzny narożnik.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93309 (22) 91 08 13 5(51) E04H 7,

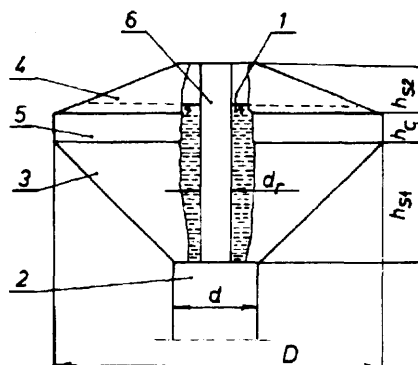
(71) MOSTOSTAL Centralny Ośrodek
Badawczo-Projektowy Konstrukcji
Metalowych, WARSZAWA

(72) Wirkowski Czesław, Janowski Jacek,
Chodakowski Stanisław, Zeman Zbigniew,
Walasek Zbigniew, Koszowski Antoni

(54) Zbiornik wieżowy na wodę

(57) Zbiornik o kształcie bryły obrotowej, składającej się z dwóch odwróconych względem siebie stożków ściętych, zespolonych częścią cylindryczną, w której jest ustalana średnica zbiornika ma proporcje geometryczne, spełniające następujące zależności: stosunek średnicy (D) zbiornika do wysokości (h_{s1}) dolnej części stożkowej (3) jest zawarty w granicach od 2,2 do 2,8; stosunek wysokości (h_c) części cylindrycznej (5) do średnicy (D) zbiornika jest równy, albo mniejszy od wielkości 0,2; stosunek wysokości (h_{s2}) górnej części stożkowej (4) do średnicy (D) zbiornika jest zawarty w granicach od 0,1 do 0,15; stosunek średnicy (d_r) rury wiazowej (6) do średnicy (D) zbiornika jest równy, albo mniejszy od wielkości 0,1. Stosunek średnicy (d) rury wsporczej (2) do średnicy (D) zbiornika jest zawarty w granicach od 0,15 do 0,22

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93265 (22)9108 07 5(51) E04H 12/08

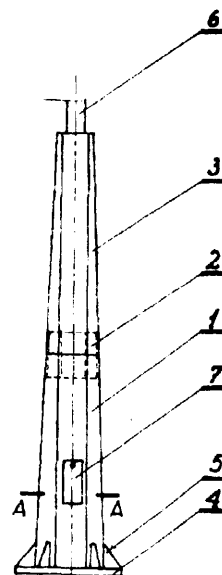
(71) ELEKTROMONTAŻ Przedsiębiorstwo
Produkcji i Montażu Urządzeń
Elektrycznych Budownictwa, RZESZÓW

(72) Sowa Zbigniew, Drzał Kazimierz

(54) Słup stalowy oświetleniowy

(57) Słup składa się z co najmniej dwóch elementów ruro- wych: dolnego (1) i górnego (3), połączonych ze sobą trwale, o stałej zbieżności na całej długości słupa, mających w przekroju poprzecznym kształt sześciokąta foremego. Oba elementy połączone są za pomocą łącznika (2) umieszczonego wewnątrz, przy czym element ruro- wy (1) zakończony jest stopą (4), a element górny króćcem (6), stanowiącym uchwyt dla lampy oświetleniowej.

(1 zastrzeżenie)



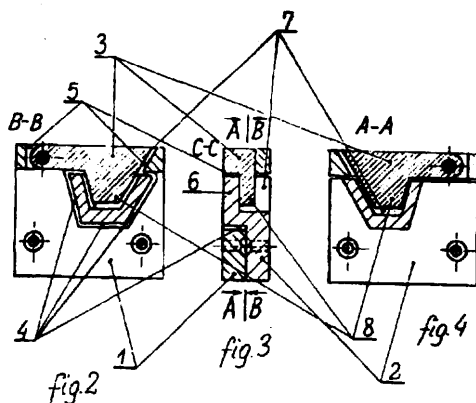
U1(21) 93302 (22)9108 09 5(51) E06B 3/32

- (71) SUPON Przedsiębiorstwo
Handlowo-Techniczne Sprzętu Pożarniczego
i Ochronnego, BIAŁYSTOK
(72) Kazberuk Sergiusz
(54) **Złączka, zwłaszcza do ram okiennych**

(57) Sączka według wzoru służy do łączenia ram, zwłaszcza okiennych. Sączka składa się z korpusu (1), z którym połączona jest obrotowo dźwignia (3) oraz korpusu (2). Korpus (1) posiada wnękę (4), w której mieści się występ (6) korpusu (2) po złączeniu obu korpusów, oraz wnękę (5), w której chowa się dźwignia (3) w stanie złożonym.

Korpus (2) posiada po przeciwnej stronie występu (6) wnękę (7), w którą wchodzi języczek (8) dźwigni (3) po złączeniu korpusów (1) i (2). Wsuniecie języczka (8) we wnękę (7) po złączeniu korpusów przykręconych do ram, uniemożliwia ich rozłączenie.

(2 zastrzeżenia)



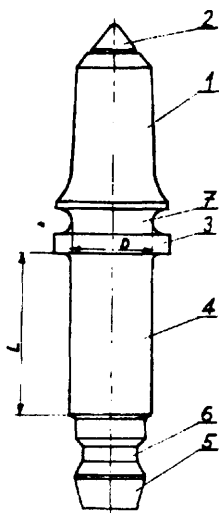
U1(21) 93329 (22) 91 08 16 5(51) E21C 35/18

- (75) Turski Leszek, WROCŁAW
(54) **Nóż do urabiania węgla**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest nóż osadzony w uchwycie organu urabiającego kombajnu górniczego.

Nóż ma część roboczą (1), w której osadzony jest węglik spiekany (2), oraz trzonek, przy czym trzonek jest oddzielony od części roboczej (1) kołnierzem (3). Pomiędzy częścią roboczą (1), a kołnierzem (3) wykonane jest przewężenie (7) o najmniejszej średnicy (D) wynoszącej $0,65 \pm 0,9$ średnicy kołnierza (3). Trzonek ma część chwytową (4) o długości (L) równej $1,2 \pm 1,5$ średnicy kołnierza (3).

(2 zastrzeżenia)

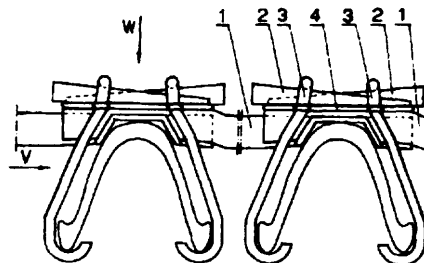


U1(21) 93242 (22) 91 08 03 5(51) E21D 11/28

- (75) Gubała Wacław, ZABRZE
(54) **Miedzydrzwiowa rozpora stalowa**

(57) Rozpora charakteryzuje się tym, że łącznik (1) mocowany jest do obudowy za pomocą klinowego zespołu mocującego, w skład którego wchodzi: dwa zaczepy (3), klamra (4) oraz dwa kliny (2). Zaczep (3) ukształtowany jest w formie litery V, a końcówki są wygięte.

(4 zastrzeżenia)

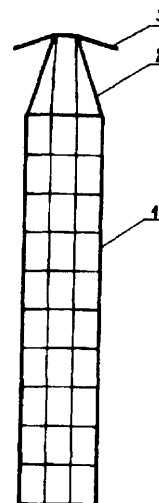


U1(21) 93297 (22) 91 08 09 5(51) E21D 20/02

- (75) Rekowski Ryszard, WROCŁAW
(54) **Otoczka samohamowna dla kotwowych ładunków klejowych**

(57) Otoczka samohamowna dla kotwowych ładunków klejowych stosowanych w budownictwie, zwłaszcza górniczym, utworzona jest z ażurowej konstrukcji o kształcie prostej rury (1) przybierającej w przedniej części kształt stożka ściętego (2), którego mniejsza podstawa jest połączona z co najmniej dwoma zaczepami hamującymi (3). Drugi koniec rury jest otwarty i służy do wprowadzania do otoczki właściwego ładunku klejowego.

(3 zastrzeżenia)

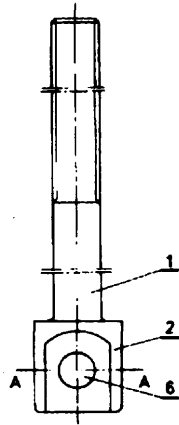


U1(21) 93300 (22)910809 5(51) E21D 21/00

- (75) Gogolewski Paweł, DZIERŻONIÓW; Broda Andrzej, LUBIN
(54) **Żerdź kotwi**

(57) Żerdź kotwi będąca elementem składowym lekkiej obudowy kotwowej stosowanej w górnictwie podziemnym kopalin użytecznych, ma trzpień (1) zakończony łbem (2) o kształcie ściętego walca, przy czym powierzchnie ścięte łba (2) posiadają wysokość mniejszą od wysokości łba (2) i biegną od końca łba (2) w kierunku jego podstawy.

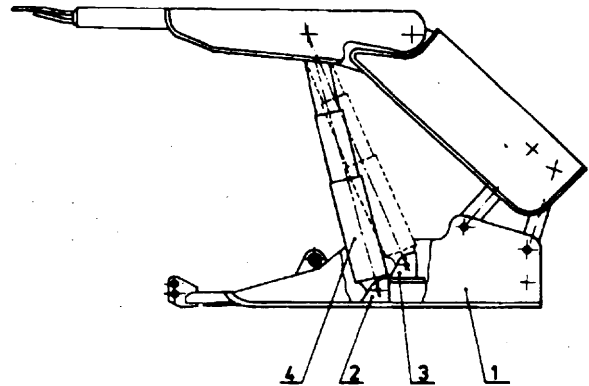
(1 zastrzeżenie)



(54) Zmechanizowana obudowa górnicza

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zmechanizowana obudowa górnicza osłona o rozszerzonym zakresie wysokości. Zmechanizowana obudowa charakteryzuje się tym, że gniazdo (3) od strony zawałowej położone jest wyżej w stosunku do poprzedniego gniazda (2). Przez zmianę osadzenia podpory (4) w gniazdach (2 i 3) uzyskuje się zmianę zakresu wysokości.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93923 (22) 91 11 20 5(51) E21D 23/06

- (71) SOŚNICA Kopalnia Węgla Kamiennego, Gliwice
 (72) Szeremeta Jacek, Paszyń Romuald, Borkowski Wojciech, Kotarba Bogusław, Michalik Bolesław

DZIAŁ F

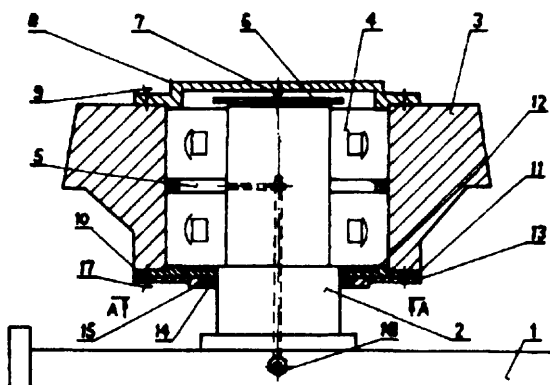
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 93328 (22) 91 08 16 5(51) F16C 13/00

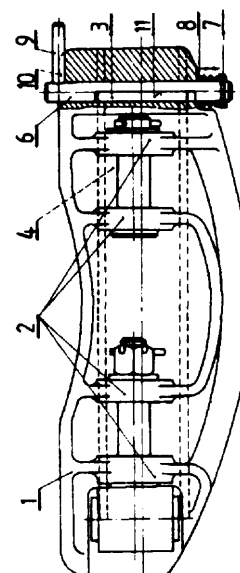
- (71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, ŚWIDNICA
 (72) Bylicki Wiesław, Dworkin Aleksander, Rutkowski Kazimierz, Kurek Andrzej
 (54) Rolka oporowa poziomego obrotowego bębna, zwłaszcza suszarki bębnowej

(57) Rolka oporowa posiada łożyskatocze (4) umieszczone wewnątrz rolki bieżnej (3) w komorze łożyskowej (5) zamkniętej od góry pokrywą dociskową łożyska górnego (8), a od dołu pokrywą dociskowo-uszczelniającą (10) składającą się z jednolitej pokrywy wewnętrznej (11) z pierścieniem dociskowym łożyska dolnego (12), pokrywy zewnętrznej (13) podzielonej na kątowne segmenty i zaciśniętego pomiędzy tymi pokrywkami (11) i (13), stykającego się z czopem (2) pierścienia uszczelniającego (15).

(1 zastrzeżenie)

5(51) F16D 65/04
B61H 7/12

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, POZNAŃ
 Kaluba Marian, Kardacz Antoni
 Szczęka hamulca tarczowego



Na jednym wystającym końcu jest osadzony pierścień oporowy (7). Między nim, a płytą (1) znajduje się napięta sprężyna (8), zaś na drugim końcu rygla (6) znajduje się poprzeczna dźwignia (9), która w pozycji zamkniętej znajduje się we wzdłużnej wnęce (10) płyty (1), natomiast rygiel (6) ma po przeciwnej stronie dźwigni (9) wzdłużne, płaskie wybranie (11). Płaszczyzna wybrania (11) jest prostopadła do osi dźwigni (9) rygla (6).

(2 zastrzeżenia)

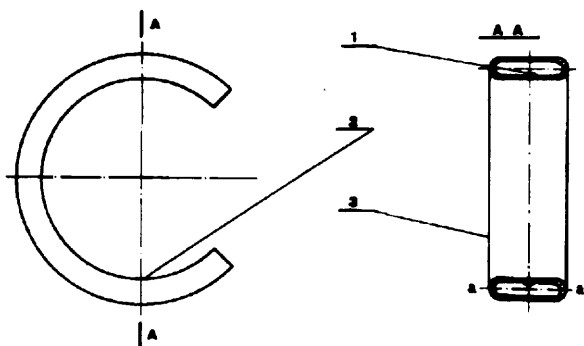
U1(21) 93261 (22) 9108 05 5(51) F16F 1/00
G01L 7/04

(75) **Latos Marian**, WŁOCŁAWEK;
Drożdżowski Dagobert, KATOWICE;
Filipek Piotr, KATOWICE; **Gawel-Kucab**
Zygmunt, KATOWICE; **Kalinowski**
Krzysztof, KATOWICE; **Woźniak**
Kazimierz, KATOWICE

(54) Sprężyna ciśnieniomierza

(57) Sprężyna w formie płaskiej rurki spawanej wzdłużnie, z taśmy metalowej charakteryzuje się tym, że spoina (1) znajduje się na powierzchni dłuższego boku rurki (3), korzystnie w połowie wysokości osi (a-a) rurki (3), przy czym spoina (1) usytuowana jest na ściskanej ścianie (2) sprężyny wykonanej z taśmy materiału o własnościach identycznych, jak własności materiału sprężyny.

(1 zastrzeżenie)

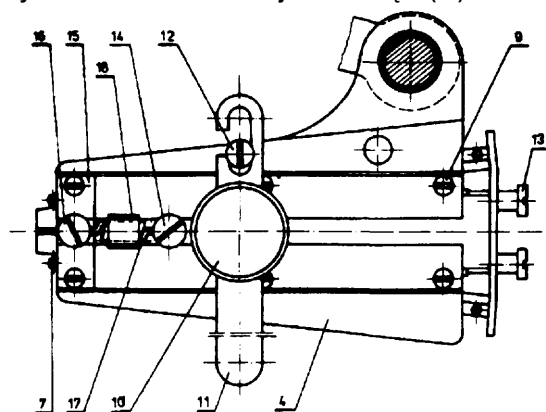


U1(21) 93293 (22) 91 08 08 5(51) F16G 11/04

(71) Akademia Marynarki **Wojennej** im.
Bohaterów Westerplatte, GDYNIA
(72) Darski Wojciech, Marecik Stanisław,
Skrzypek Marian

(54) Zacisk linowy, zwłaszcza do lin tralowych i holowniczych

(57) Zacisk linowy charakteryzuje się tym, że sprężyna (17) jednym końcem zamocowana jest do wkręta (14) suwadła a



drugim końcem do wkręta (16), który z kolei połączony jest z płaskownikiem (15) połączonym z prowadnicami (4) korpusu. Dodatkowo na sprężynę (17) nałożona jest tuleja ochronna (18).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 93323 (22) 91 08 13 5(51) F16K 25/00

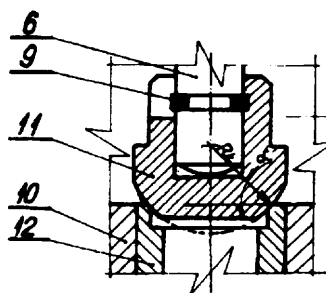
(71) **PZL-DĘBICA** Wytwórnia Urządzeń
Chłodniczych, DĘBICA

(72) **Rusin Włodzimierz**, **Kłęczek** Leszek,
Piotrowski Henryk, **Kipa Józef**

(54) Zawór zaporowy

(57) Zawór ma grzybek (11) osadzony wahlwie na trzpieniu (6) przemieszczający się w osi gniazda (12), przy czym metaliczna powierzchnia części grzybka (11) w obszarze styku z metaliczną powierzchnią gniazda (12) ma kształt wycinka kuli.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93310 (22) 91 08 12 5(51) F16L 41/00

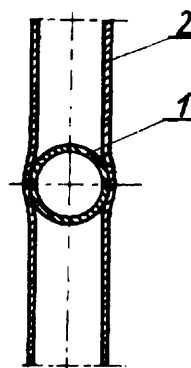
(75) **Postawka Andrzej**, WROCŁAW

(54) Złącze rurowe

(57) Złącze przeznaczone jest do budowy konstrukcji lekkich, a jednocześnie przenoszących duże obciążenia.

Złącze charakteryzuje się tym, że rura (1) jest osadzona w otworze rury (2) utworzonym z roztlóczenia otworu. Roztlóczona rura (2), ma w miejscu złącza, część ścianki stykającą do osadzonej rury (1), o szerokości $0,8 \div 1,1$ jej średnicy.

(4 zastrzeżenia)



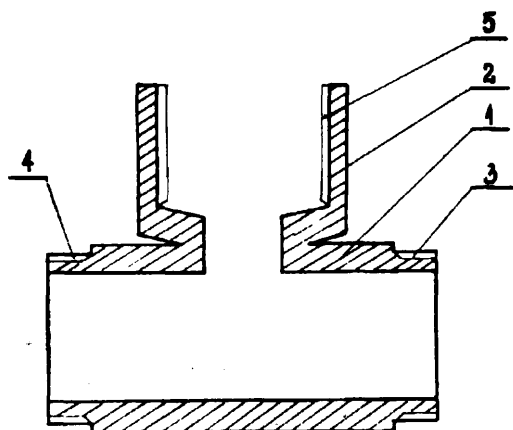
U1(21) 93252 (22) 91 08 05 5(51) F16L 41/02

(75) **Kroczyk Henryk**, JASTRZĘBIE ZDRÓJ

(54) Złączka instalacyjna odgałęźna

(57) Złącze według wzoru stanowi tuleja (1) z elementem (2) w postaci gniazda, przy czym tuleja (1) z obu stron zaopatrzona jest w zewnętrzny gwint (3) i (4), natomiast element (2) w wewnętrzny gwint (5).

(1 zastrzeżenie)



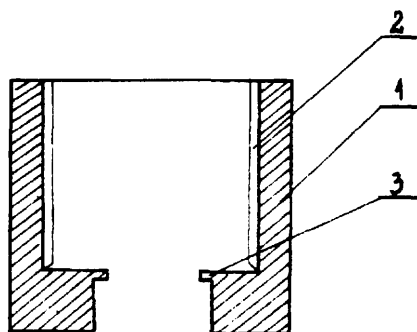
U1(21) 93253 (22) 91 08 05 5(51) F16L 41/02

(75) Kroczek Henryk, JASTRZĘBIE ZDRÓJ

(54) Złączka instalacyjna

(57) Złączkę według wzoru stanowi tuleja (1), której jeden koniec ma wewnętrzny gwint (2), natomiast drugi koniec o powierzchniach bez gwintów, ma fazę (3) na wewnętrznej ścianie otworu o mniejszej średnicy.

(1 zastrzeżenie)



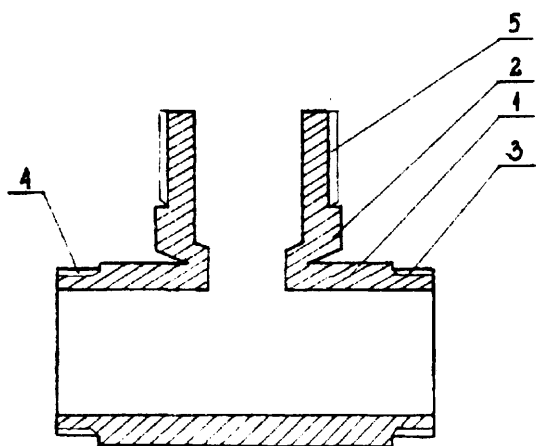
U1(21) 93254 (22) 91 08 05 5(51) F16L 41/02

(75) Kroczek Henryk, JASTRZĘBIE ZDRÓJ

(54) Złączka instalacyjna odgałęźna

(57) Złącze według wzoru stanowi tuleja (1) z elementem (2) w postaci gniazda, przy czym tuleja (1) z obu stron zaopatrzona jest w zewnętrzne gwinty (3) i (4), natomiast element (2) w zewnętrzny gwint (5).

(1 zastrzeżenie)



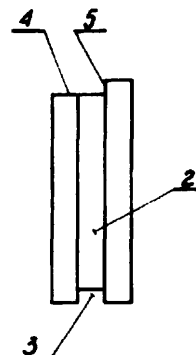
U1(21) 93255 (22) 9108 05 5(51) F16L 41/02

(75) Kroczek Henryk, JASTRZĘBIE ZDRÓJ

(54) Złączka

(57) Złącze według wzoru stanowi korpus (1), którego jeden otwór zaopatrzony jest w zewnętrzny gwint (2), natomiast drugi otwór usytuowany jest względem pierwszego otworu pod kątem 90° i ma na wewnętrznej ścianie fazę (3).

(1 zastrzeżenie)



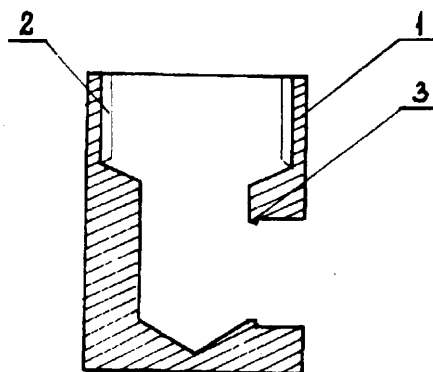
U1(21) 93256 (22) 91 08 05 5(51) F16L 41/02

(75) Kroczek Henryk, JASTRZĘBIE ZDRÓJ

(54) Złączka

(57) Złącze według wzoru stanowi korpus (1), którego jeden otwór zaopatrzony jest w wewnętrzny gwint (2), natomiast drugi otwór usytuowany względem pierwszego otworu pod kątem 90° ma na wewnętrznej ścianie fazę (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93314 (22) 910813 5(51) F21S 3/02

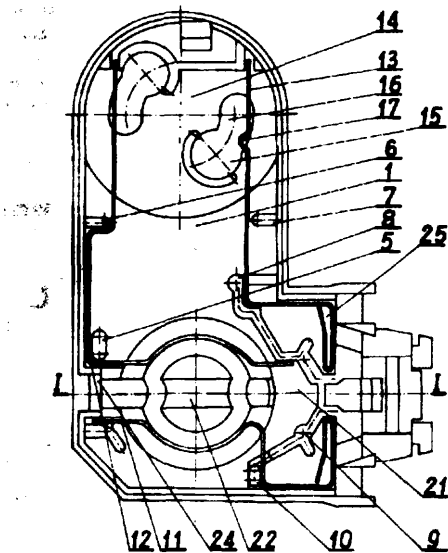
(71) ELGO Zakłady Sprzętu Oświetleniowego, GOSTYNIN

(72) Dziachan Władysław, Mikołajczyk Janusz

(54) Oprawka do opraw oświetleniowych z fluorescencyjnymi źródłami światła

(57) Oprawka według wzoru zbudowana jest z korpusu (1) zakrytego przykrywką mocowaną samoczynnie. Całość posiada kształt litery L na której jednym ramieniu wykonane jest gniazdo zapłonika (14) utworzone przez otwory (15) z zamkiem obrotowym (16). Drugie ramię zakończone jest zespołem montowania oprawki. W korpusie (1) w układzie prowadzenia umieszczone są trzy sprężyny (11,12,13). Jedna sprężyna (12) jest wspólna dla gniazda zapłonika (14) i gniazda świetłówki (21), a dwie pozostałe sprężyny (11,13) posiadają zakończenie uformowane w złącze samozaciskowe (25).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94031 (22) 91 12 04 5(51) F23L 1/00

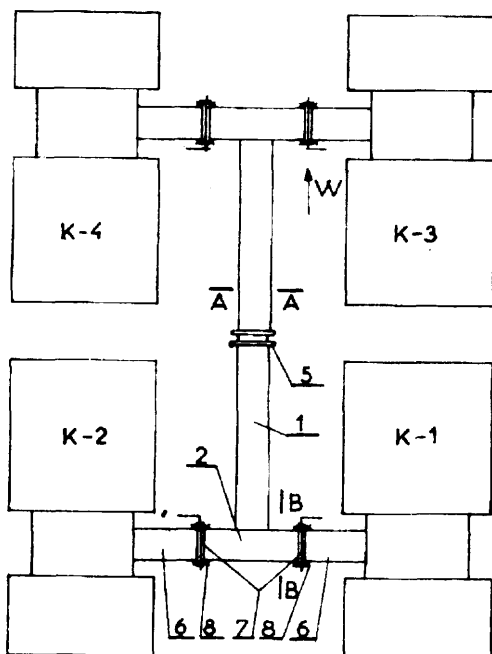
(71) Elektrownia Zabrze, Zabrze

(72) Orzechowski Franciszek, Zawadka Władysław

(54) Kanał zewnętrzny rurowy do doprowadzania gorącego powietrza do komory spalania kotła energetycznego

(57) Kanał charakteryzuje się tym, że w widoku z góry ma postać zbliżoną do dużej, łacińskiej litery "H", a w przekroju poprzecznym magistralny odcinek (1) oraz każde z odgałęzień (2) ma kształt kwadratu, przy czym wielkości tych przekrojów są sobie równe, a w środkowej części długości magistralny odcinek zawiera mieszkowy kompensator ciepłno-mechanicznych odkształceń kanału.

(3 zastrzeżenia)

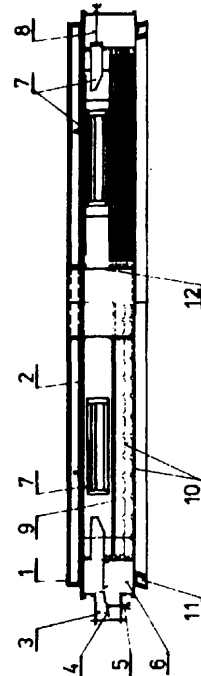
U1(21) 93298 (22) 91 08 09 5(51) F24F 3/00
E04B 5/48

(75) Macyszyn Wiesław, GDYNIA

(54) Strop laminarny klimatyzacji powietrznej

(57) Strop stanowi skrzynkowa konstrukcja (2) z dolotowym kanałem (3) wraz z kierownicą (4) rozdzielającą strugę powietrza w stosunku 2:1. Jedna część strumienia powietrza kierowana jest na osadzone w części środkowej perforowane przesuwne kasety (9), zaś dwie części do kolektora (6) prowadzonego w wewnętrznej przestrzeni skrzynkowej konstrukcji (2) wokół bocznych ścian, z którego rozmieszczonymi symetrycznie wokół całego obwodu i prostopadle do powierzchni nawiewu wzdłużnymi kanałowymi przepustnicami (7) strumień powietrza doprowadzany jest nad perforowane przesuwne kasety (9) i do warstwowych stałych kasety (10) oraz na zewnątrz skrzynkowej konstrukcji (2) krawędziowymi wylotowymi dyszami (11).

(1 zastrzeżenie)

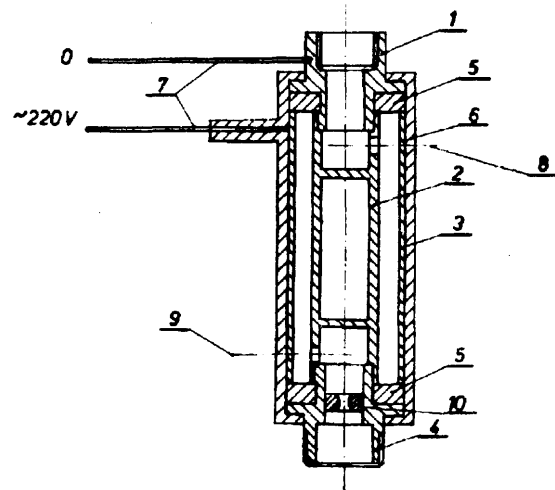


U1(21) 93269 (22) 91 08 07 5(51) F24H 1/20

(75) Wywił Mariusz, DĄBROWA GÓRNICZA

(54) Grzałka przepływowa

(57) Grzałka według wzoru złożona jest z korpusu i elementu grzejnego. Element grzejny usytuowany wzdłuż osi korpusu (6) stanowią dwie współosiowe elektrody (2) i (3). Elektroda wewnętrzna (2) posiada stycznie nawiercony otwór wlewu górnego (8) oraz otwór przelewu dolnego (9).



Korpus (6) wyposażony jest na wlocie i wylocie w pierścienie izolacyjne (5), do sieci wodnej przyłączony jest za pomocą króćca (1) wlewowego z zaworem. W dolnej części, korpus (6) zaopatrzony jest w króciec wylutowy (4) z dyszą dławiającą (10).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 93292 (22) 91 08 09 5(51) F24H 3/04
H05B 3/06

(71) Dom Handlowy Nauki Sp. z o.o. PAN,
WARSZAWA

(72) Pikoń Zbigniew, Pietraszko Marek, Pilarczyk
Adam

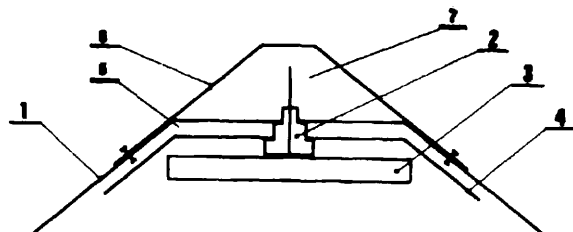
(54) Urządzenie do dogrzewania zwierząt

(57) Urządzenie do dogrzewania zwierząt składające się z obudowy, elementu grzejnego i ekranu ciepło izolacyjnego, posiada umieszczony pomiędzy obudową (1) a elementem grzejnym (3) ekran (4) oddzielony od obudowy (1) termoizola-

cyjną warstwą powietrza (5) oraz zamocowaną nad obudową (1) osłonę (6) tworzącą przestrzeń (7), w której umieszczone są przewody elektryczne.

Obudowa (1) ma kształt pobocznicy graniastosłupa a element grzejny (3) składa się z dwóch ceramicznych płytek z wtopionymi spiralami grzejnymi, połączonymi szeregowo natomiast ekran (4) i element grzejny (3) zamocowane są do obudowy za pomocą ceramicznych izolatorów (2).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 93935 (22) 91 11 22 5(51) G01C 15/00

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

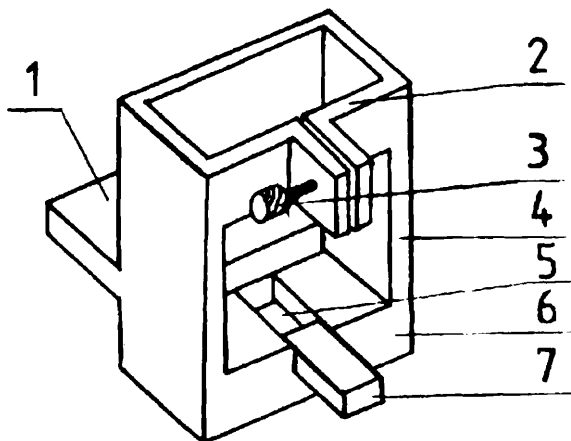
(72) Ćmielewski Kazimierz

(54) Przystawka do łaty niwelacyjnej

(57) Przystawka jest szczególnie przydatna podczas wykonywania pomiarów niwelacyjnych obiektów inżynierskich, w których osadzone punkty wysokościowe (repery) są częściowo zabudowane.

Przystawka ma korpus (4), który na tylnej ścianie ma osadzony wysięgnik (1). Górną część korpusu (4) stanowi obejm (2) ze śrubą zaciskową (3), a dolną stanowi płyta (6), która w części środkowej ma kanał (5) z wkładką kontrolną (7).

(2 zastrzeżenia)

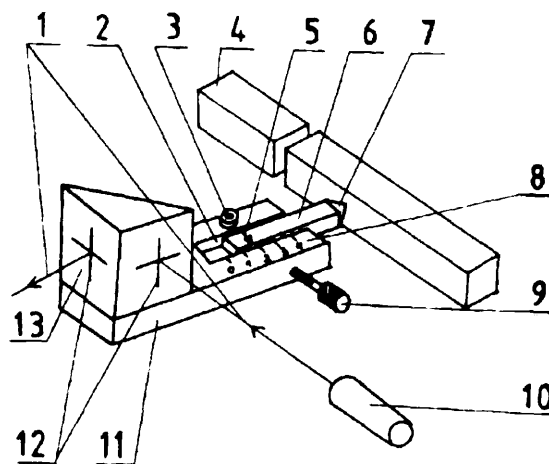


(54) Tarcza celownicza do pomiaru odchyleń od prostej punktów pomiarowych elementów wydłużonych

(57) Tarcza celownicza umożliwia wykonywanie pomiarów w miejscach trudno dostępnych oraz tam, gdzie w ogóle nie ma możliwości użycia typowych tarcz.

Tarcza ma korpus (11), w którym wykonany jest kanał prowadzący (2) z przesuwną listwą pomiarową (6). Na przeciwległej części korpusu osadzony jest trójkątny pryzmat prostokątny (13) z oznaczonymi krzyżami kresek (12).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 93280 (22) 91 08 08 5(51) G01H 1/00
H04R 1/46

(75) Jagodziński Wojciech, SULEJÓWEK

(54) Czujnik do pomiaru hałasu, zwłaszcza mechanizmów pojazdów samochodowych

(57) Czujnik w korpusie (1) o kształcie powierzchni walcowej ma zamocowaną membranę (3), która połączona jest trwale z

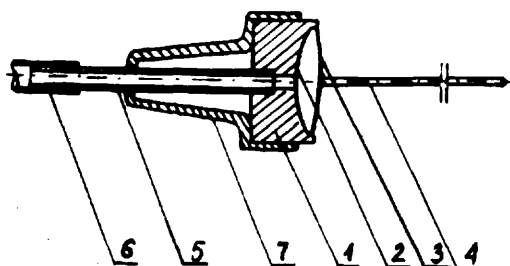
U1(21) 93936 (22) 91 11 22 5(51) G01C 15/00

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

(72) Ćmielewski Kazimierz, Krzeszowski Marian

prętem (4) stanowiącym sondę. W korpusie (1) zamocowany jest też króciec (5), na którym osadzony jest fonowód (6). Na korpusie (1) oraz końcu króćca (5) osadzona jest osłona izolacyjna (7).

(1 zastrzeżenie)

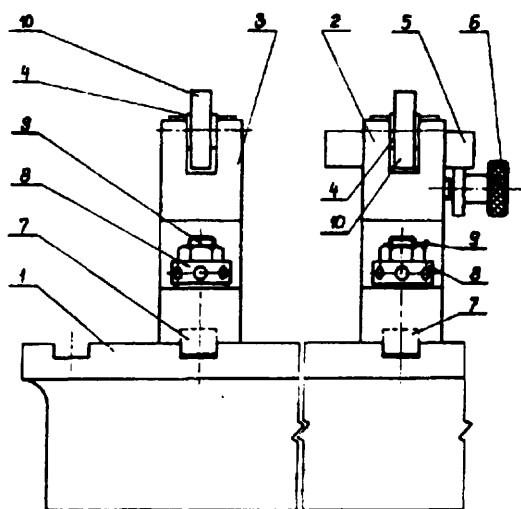


U1(21) 93313 (22) 91 08 12 5(51) G01M 13/02
G01B 5/14

- (71) PZL DĘBICA Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, DĘBICA
(72) Skowron Józef, Węgrzyn Antoni
(54) **Przyrząd kontrolny do pomiaru luzów międzyzębnych** wirthników sprężarek śrubowych

(57) Przyrząd ma parę łożysk tocznych (10) osadzonych w wycięciach wsporników (2,3). We wsporniku (2) znajduje się suwak (5) połączony z kołnierzem śruby (6).

(1 zastrzeżenie)



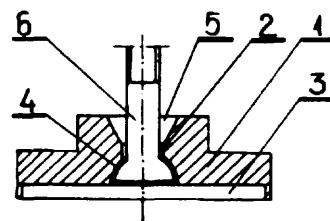
U1(21) 93283 (22) 91 08 07 5(51) G01N 3/08

- (71) Politechnika Lubelska, LUBLIN
(72) Jargiełło Jan
(54) **Uchwyt do ośowego rozciągania cylindrycznych próbek betonowych**

(57) Uchwyt według wzoru użytkowego rozwiązuje sprawę mocowania cylindrycznych próbek betonowych w maszynie wytrzymałościowej. Uchwyt do rozciągania cylindrycznych próbek betonowych w maszynie wytrzymałościowej charakteryzuje się tym, że stanowią go dwa identyczne elementy w postaci korpusu (1) cylindrycznego z osiowym otworem (2) cylindrycznym zakończonym od strony cylindrycznego, czołowego wybrania (3) w korpusie (1) gniazdem (4) w kształcie czaszy kulistej, a z drugiej strony wyjściem (5) w kształcie rozszerzającej się na zewnątrz powierzchni stożkowej o kącie wierzchołkowym 60°, przy czym w otworze (2) umieszczony jest nagwintowany trzpień

(6) z łbem zakończonym od dołu i z boku czaszą kulistą o średnicy i wymiarach czaszy nieco mniejszych od wymiarów gniazda (4) w korpusie.

(7 zastrzeżenie)

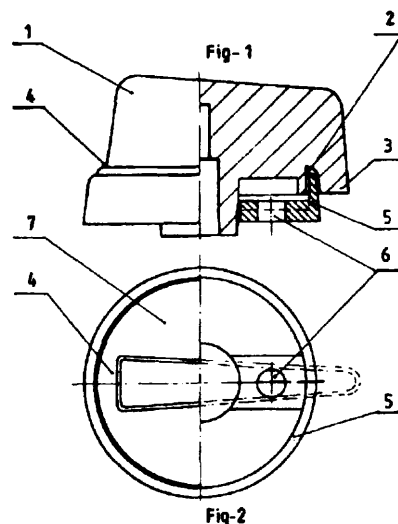


U1(21) 93277 (22) 91 08 08 5(51) G05G 1/02

- (71) WROZAMET Zakłady Sprzętu Grzejnego, WROCŁAW
(72) Stecyszyn August
(54) **Pokrętło**

(57) Pokrętło dwudzielne składa się z korpusu (7) z uchwytem (1) i pierścienia (5) osłonowego. Uchwyt (1) korpusu (7) posiada z jednej strony odsadzenie (4) a z drugiej przedłużenie (3) z podcięciem (2), wychodzącym poza obręb pierścienia (5) osłonowego. Pierścień osłonowy (5) ma otwory (6) na znane elementy mocujące umożliwiające jego zamocowanie.

(1 zastrzeżenie)

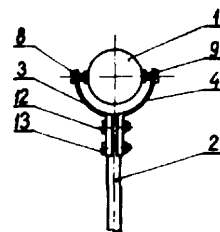


U1(21) 93266 (22) 91 08 07 5(51) G10K 1/26

- (75) Dziubiński Janusz, WARSZAWA
(54) **Uchwyt głośnika tubowego do wysięgnika rurowego**

(57) Uchwyt składa się z dwóch jednakowych elementów (3,4), mających w górnej części kształt łuków obejmujących głośnik tubowy (1), zaś w dolnej części kształt łuków obejmujących wysięgnik rurowy (2).

(3 zastrzeżenia)



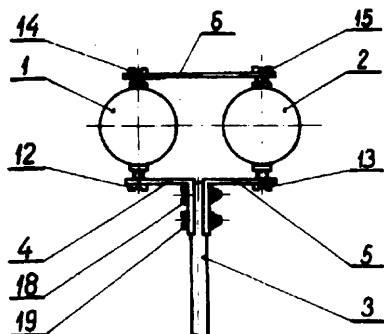
U1(21) 93267 (22) 91 08 07 5(51) G10K 1/26

(75) Dziubiński Janusz, WARSZAWA

(54) Uchwyt głośników tubowych do wysięgnika rurowego

(57) Uchwyt składa się z dwóch jednakowych elementów (4,5) w kształcie kątownika i elementu płaskiego (6), przy czym między górnymi ramionami elementów w kształcie kątownika i elementem płaskim (6) mocuje się głośniki tubowe (1,2), zaś dolne ramiona elementów w kształcie kątownika mają kształt łuków obejmujących wysięgnik rurowy (3).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 93311 (22) 91 08 12 5(51) G11B 23/04

(75) Nawrot Maciej, POZNAŃ; Tomysław Michał, POZNAŃ

(54) Kasetę magnetowidowa

(57) Kasetę według wzoru charakteryzuje się tym, że posiada na wewnętrznej powierzchni części drugiej (1) zamontowaną tulejkę (3) z rowkiem (4). Z powierzchni wewnętrznej części pierwszej (5) kasety wychodzi piasta (6), w której jest osadzona oś (7) wychodząca z powierzchni czołowej tulejki (3). Piasta (6) dociska tulejkę (3) do powierzchni części drugiej (1), uniemożliwiając w ten sposób przypadkowe przemieszczanie rowka (4) względem przesłuwu okienka (2).

(2 zastrzeżenia)

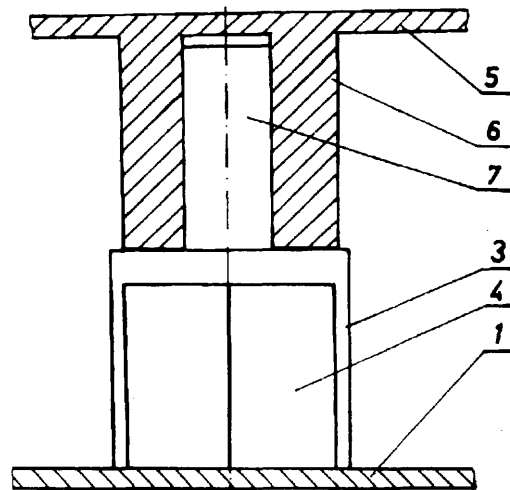
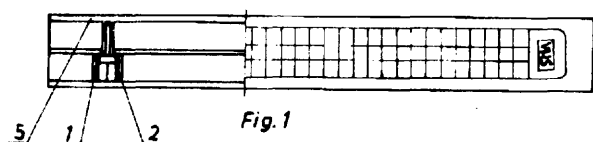


Fig. 3

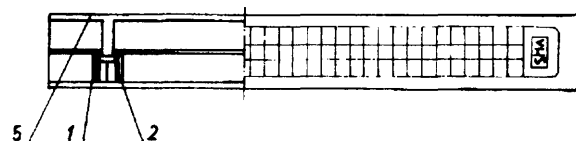
U1(21) 93312 (22) 91 08 12 5(51) G11B 23/04

(75) Nawrot Maciej, POZNAŃ; Tomysław Michał, POZNAŃ

(54) Kasetę magnetowidowa

(57) Kasetę według wzoru charakteryzuje się tym, że na wewnętrznej powierzchni części drugiej (1) posiada zamocowaną tulejkę (3) z rowkiem (4). Z powierzchni wewnętrznej części pierwszej (5) wychodzi wałek (6) zakończony osią (7). Wolny koniec osi (7) przechodzi przez otwór w tulejce (3). Wałek (6) dociska tulejkę (3) do powierzchni części drugiej (1), uniemożliwiając w ten sposób przypadkowe przemieszczanie rowka (4) względem powierzchni przesłuwu okienka (2).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 93262 (22) 91 08 05 5(51) H02B 1/08

(71) ELEKTROMONTAŻ Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Montażowe Spółka Akcyjna, SZCZECIN

(72) Żarski Tomasz, Sareło Kazimierz

(54) Rozdzielnica do rozdziału i pomiaru energii elektrycznej

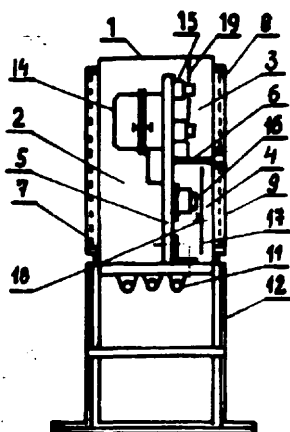
(57) Rozdzielnica według wzoru posiada metalową prostokątną ramę (1), w której są wydzielone trzy prostopadłości-

ne pomieszczenia (2,3,4) utworzone przez pionową płytę montażową (5) i poziomą osłonę metalową (6) rozłącznie połączone między sobą i przytwierdzone do dna i ścian rozdzielnic.

Każde z tych prostopadłościennych pomieszczeń ma oddzielne przykrywy (7,8,9) do zamykania ich.

Pomieszczenie (4), w którym znajdują się bezpieczniki (16) przedlicznikowe ma płytę izolacyjną (17) przystosowaną do plombowania, a ponadto przykrywa (9) jest zamykana na kłódkę.

(1 zastrzeżenie)



jęco-rozgałęziający (11,12) umieszczone są w jednej wspólnej obudowie, przy czym sieciowy transformator (3) umieszczony jest w **części** podstawy (1) obudowy oddzielonej przegrodą (2) od pozostałej **części**, a wykonany na płycie obwodu drukowanego, rozgałęziający układ (12) umieszczony jest wewnątrz korytkowej metalowej obudowy (13), do której ścianek bocznych przytwierdzone są gniazda koncentryczne, przy czym do dłuższej **ścianki** przytwierdzone są trzy **wyjściowe** antenowe gniazda (14) oraz jedno **wyjściowe** gniazdo UKF (15), natomiast do **ścianki** krótszej przytwierdzone jest **wyjściowe** antenowe gniazdo (16).

(4 zastrzeżenia)

U1(21) 93294 (22) 91 08 08 5(51) H04B 1/18
H03F 1/08

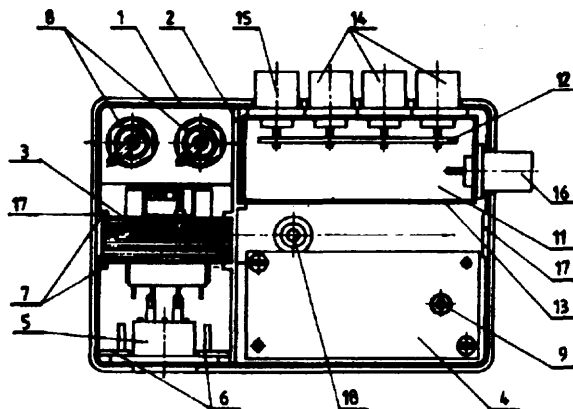
(71) **POLKAT** Zakłady Przemysłowo-Usługowe
Sp. z o.o. Zakład

Mechaniczno-Elektroniczny, WROCLAW

(72) **Kleczar Jan, Mizerski Paweł, Różycki
Kazimierz, Łepkowski Henryk, Dembińska
Renata, Sienkiewicz Iwona**

(54) **Wzmacniacz telewizyjny rozgałęziający**

(57) Wzmacniacz telewizyjny rozgałęziający, charakteryzuje się tym, że wszystkie jego podzespoły, którymi są: zespół sieciowego transformatora (3), zasilacz (4) oraz zespół wzmacnia-



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 10/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
286177	A23K	3
286503	C07F	25
286521	C05F	18
286620	C07C	19
286917	C04B	17
286989	A61F	5
287207	B41M	13
287290	H04B	49
287494	A23L	3
287495	A23P	3
287498	F15B	35
287589	C07J	26
287626	E04H	30
287628	G01C	40
287637	B60B	13
287638	E06B	31
287648	B23K	11
287649	B23K	11
287650	B23B	10
287651	B23B	10
287652	A61B	4
287656	A61F	5
287657	A61K	5
287659	C09J	27
287661	C08J	26
287665	F16D	36
287666	B09B	8
287668	B23B	10
287669	B23B	9
287670	B23B	10
287671	B23B	10
287673	D02G	28
287675	C02F	17
287676	E21D	32
287677	B61B	13
287679	C04B	18
287684	A01G	2
287685	B65G	15
287686	B22F	9
287687	H04R	50
287688	C02F	17
287689	H02P	47
287690	C02F	17
287691	B65G	15
287692	C06B	18
287693	C07D	24
287695	C10G	27
287696	H04B	48
287697	H01H	45
287698	H04N	49

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
287699	B24B	11
287700	H01F	45
287706	C10G	28
287707	C10G	27
287712	F04B	34
287713	C10J	28
287714	C01G	16
287721	C09D	27
287722	F02B	34
287723	B27B	12
287724	G01B	40
287737	C07D	24
287741	F04B	35
287743	E21C	31
287746	E02B	29
287749	G01N	41
287750	F16H	36
287751	G01N	41
287769	C07C	20
287770	B62H	14
287779	A21B	3
287781	F27B	38
287782	F27B	38
287783	B01D	6
287784	F16K	37
287788	G01M	41
287789	E21D	32
287790	F16K	36
287791	C09B	27
287793	E21C	32
287794	C09B	26
287795	F26B	37
287796	B03B	7
287797	G02B	43
287798	G01R	42
287799	B01D	6
287801	E21C	31
287813	B21D	9
287815	E05D	30
287816	H01L	45
287817	H01Q	45
287818	H04Q	50
287824	G01N	41
287825	G06F	43
287826	B01D	6
287847	G01N	42
287910	C07D	20
288157	G01N	42
288164	B23K	11
288172	A47L	4

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
288173	A47L	4
288175	A47J	3
288231	B21H	9
288405	C07D	23
288616	F21V	37
288759	A61K	6
289333	C07H	25
289435	C07D	21
289726	A01N	2
289762	B24C	12
289763	B24C	12
289788	C07C	20
289951	F27B	38
289989	C08J	26
290014	F16L	37
290035	C07D	22
290036	C07D	22
290037	C07D	21
290038	C07D	23
290058	H03K	48
290059	H04N	49
290060	H04N	49
290170	H03J	48
290271	A61K	6
290288	C07D	24
290445	C07D	25
290588	C07D	21
290990	C07C	19
291287	E04B	29
291294	P04C	35
291380	E05C	30
291394	C04B	17
291436	G01K	40
291487	B01J	7
291505	G11B	44
291527	C07C	19
291529	B22C	9
291544	C07C	18
291558	G11B	44
291576	D06M	29
291578	B30B	12
291581	C08F	26
291596	B61H	14
291619	A01N	2
291714	A23L	3
291765	B21D	8
291844	F27D	39
291885	E21F	33
291898	E04F	29
291899	C07C	19

1	2	3
291900	B65G	15
292009	F02F	34
292018	H01R	45
292125	H02B	46
292173	G09F	43
292189	B60R	13

1	2	3
292197	C01F	16
292225	C07C	19
292293	G01B	39
292438	C07D	21
292480	H02P	47
292483	F01N	33

1	2	3
292516	B07B	8
292541	B03B	8
292554	H02K	47
292601	H01R	46

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 10/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
92887	D02G	61
92888	D02G	62
92959	A45C	54
92960	B62J	59
93061	A01B	51
93084	A01D	51
93105	A47C	54
93111	B63B	59
93154	A47B	54
93212	A63H	56
93242	E21D	65
93252	F16L	67
93253	F16L	68
93254	F16L	68
93255	F16L	68
93256	F16L	68
93259	F16D	66
93261	F16F	67
93262	H02B	72
93264	A47K	55
93265	E04H	64
93266	G10K	71
93267	G10K	72
93268	B65G	60
93269	F24H	69
93270	A44C	53
93271	E02D	62
93272	A01K	52
93273	A01K	51
93274	A01K	52
93275	A61G	56

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
93276	A47J	55
93277	G05G	71
93279	A61B	55
93280	G01H	70
93281	B32B	58
93282	A01B	51
93283	G01N	71
93285	B01D	57
93286	A47B	54
93287	A47F	55
93288	B65D	59
93289	B65G	60
93290	E02F	63
93291	E02F	62
93292	F24H	70
93293	F16G	67
93294	H04B	73
93295	E03B	63
93296	A47B	54
93297	E21D	65
93298	F24F	69
93300	E21D	65
93301	E01B	62
93302	E06B	65
93303	E04F	64
93304	E04F	64
93305	B60Q	58
93307	E04B	63
93308	B60P	58
93309	E04H	64
93310	F16L	67

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
93311	G11B	72
93312	G11B	72
93313	G01M	71
93314	F21S	68
93316	B32B	58
93318	A41F	52
93319	A41F	52
93320	A41F	53
93321	A41F	53
93322	A41F	53
93323	F16K	67
93324	E04B	63
93325	B66F	60
93326	B28B	57
93328	F16C	66
93329	E21C	65
93330	A63H	56
93331	B65D	60
93719	B23K	57
93751	C02F	61
93899	A24F	52
93923	E21D	66
93933	B65D	60
93935	G01C	70
93936	G01C	70
93954	B02C	57
94006	B65D	59
94031	F23L	69
94068	A47K	55

S P I S T R E Ś C I

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	6
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	16
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	28
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	29
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	33
DZIAŁ G	FIZYKA.	39
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	45
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	74

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	51
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	57
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	61
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	61
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	62
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	66
DZIAŁ G	FIZYKA.	70
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	72
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	76