

INDEKS 353264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 15 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w „**Biuletynie** Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „**Biuletynie**” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI. 1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (**MP** z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń **opublikowanych** w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP - **00-950** Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, **00-950** Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset**. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 8,75. Nakład 800 egz
Cena 15000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **Zam. 117/92**

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 15 czerwca 1992 r.

Nr 12/482/ Rok XX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają **następujące** znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

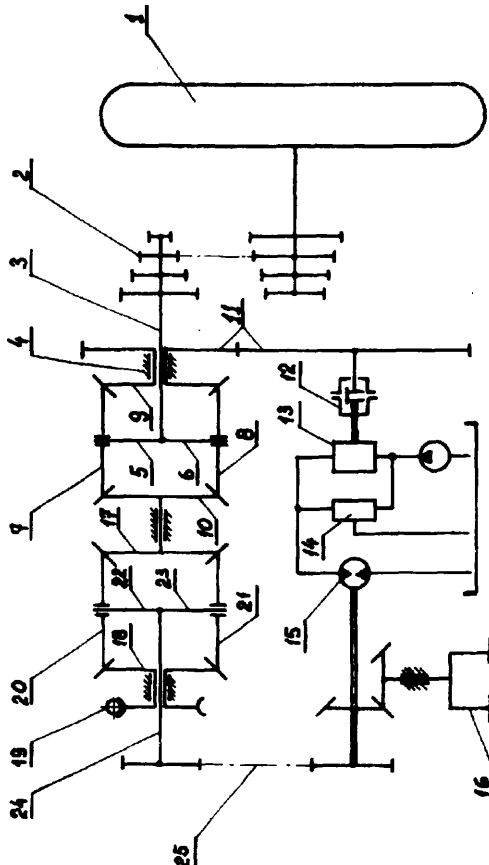
DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 288216 (22) 90 12 10 5(51) A01B 71/02

- (71) **DYNAMIC-METAL** Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Juliusz Tułodziecki, TORUŃ
 (72) Szymański Henryk, Depczynski Andrzej, Bereza Krzysztof, Tułodziecki Juliusz
 (54) **Sposób sterowania elementami roboczymi i układ sterowania elementami roboczymi maszyny, zwłaszcza ciągniętej maszyny rolniczej**

(57) Sposób dotyczy maszyn, w których ruch elementu roboczego, niezależnie od prędkości jazdy maszyny jest funkcją drogi przebytej przez maszynę, w postaci nastawy początkowej, którą utrzymuje się dla danego zadania, a powstające w czasie jazdy zakłócenia ruchu elementu wykonawczego koryguje się dodatkowym sygnałem, który dodaje się do sygnału pochodzącego od ruchu elementu wykonawczego oraz do sygnału pochodzącego od przebytej drogi, powodując zmianę sygnału nastawiającego prędkość ruchu elementu wykonawczego w pożądanym kierunku.



Układ charakteryzuje się tym, że element wykonawczy (16) jest napędzany niezależnym silnikiem (15) hydraulicznym, sterowanym zaworem (13) współpracującym z regulatorem, którego wyjściowy wałek (3) krzyżakowy, otrzymujący napęd od koła (1) jezdnego przez przekładnię (2), ma ramiona (5) i (6) wyposażone w koła (7) i (8) obiegowe, współpracujące z kołami (9) i (10) centralnymi, z których koło (9) napędza zawór (13), a drugie koło (10) jest sprzężone z kołem (17) centralnym, które wraz z kołem (18) centralnym, sprzężonym z przekładnią (19) ślimakową, współpracuje z kołami (20) i (21) obiegowymi, ułożonymi na ramionach (22) i (23) wejściowego wałka (24) krzyżakowego, napędzanego silnikiem (15) hydraulicznym.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 292042 (22) 91 10 15 5(51) A01K 39/01

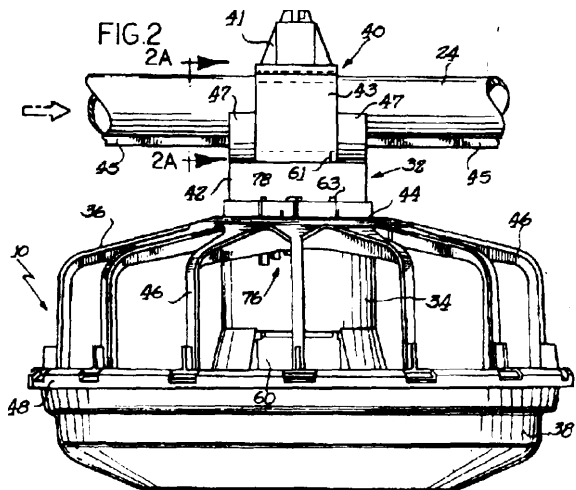
(31) 90 605756 (32) 90 10 30 (33) US

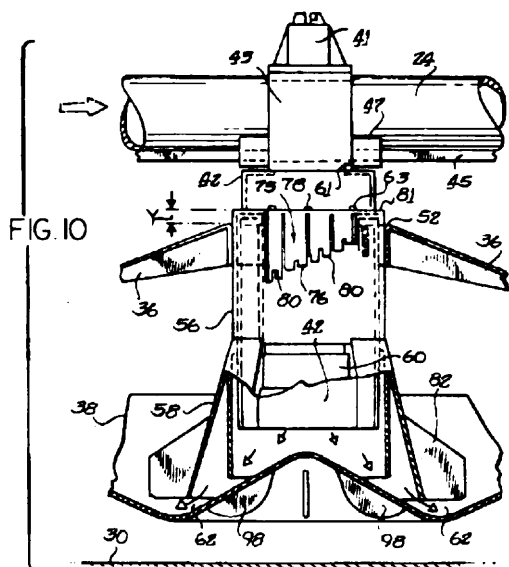
(71) **CTB, Inc., MILFORD, US**

(54) **Zespół karmnika dla ptaków i zwierząt, zwłaszcza dla drobiu**

(57) Zespół karmnika według wynalazku zawiera układ rurowy (32), element miskowy (38), układ stożkowy (34) otaczający luźno rurę (32) karmnika dla regulacji sposobu i ilości karmy wystawionej w misce. Układ podziałowy (75) i układ wizualnego wskazania mogą również być zastosowane dla umożliwienia wybrania wielkości otwarcia dolnej bramki (62) karmy, która powstaje automatycznie, gdy karmnik jest zawieszony ponad powierzchnią karmienia (30) i zapewnienia ciągłego wskazania wybranej wielkości.

(27 zastrzeżeń)





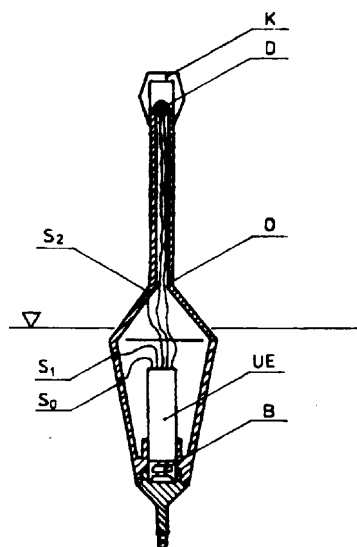
A1 (21) 288445 (22) 90 12 21 5(51) A01K 93/02

(75) Żurek Mieczysław, **GDAŃSK**; Żurek Michał, **GDAŃSK**

(54) **Splawik** wędkarski do połowów nocnych

(57) Spławik według wynalazku zawiera układ generatora **astabilnego** z tranzystorami (UE), z którego wyprowadzona jest świecąca dioda (D).

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 289113 (22) 91 02 14 5(51) A01M 7/00

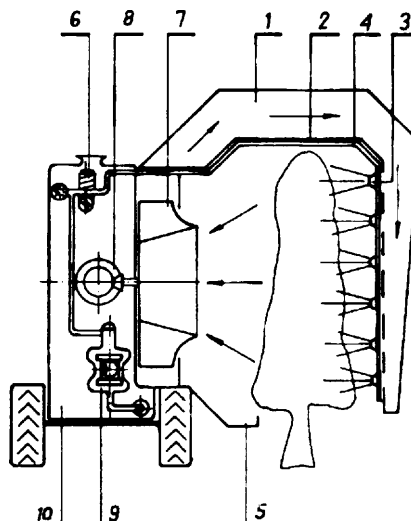
(75) **Frasek** Henryk, SZCZEDRZYK

(54) Sposób oprysku drzew i krzewów oraz oprzyrządowanie urządzenia do oprysku drzew i krzewów

(57) Sposób oprysku drzew i krzewów polega na tym, że urządzenie rozpylające ustawia się z jednej strony drzewa lub krzewu a rozpylacze (3) ciśnieniowo umieszcza się z drugiej strony. W przestrzeni oprysku wywołuje się ruch powietrza poprzez pracę wentylatora(7). Ciecz opadająca zbiera się w korycie (5) zbiorczym. Oprzązowanie urządzenia charakteryzuje się tym, że tworzy go rama (1) otwarta u dołu. Na obramowaniu

jest ekran (2) i przewody (4) zasilające usytuowane naprzeciw wentylatora (7). U dołu jest koryto (5) zbiorcze.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 285732 (22)90 06 21 5(51) A01N 43/72

C07D 243/02

C07D 271/06

C07D 285/16

(31) 370 373

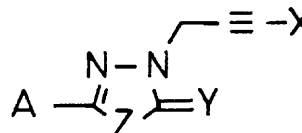
(32) 89 06 22 (33) US

(71) **ROHM and HAAS COMPANY,
PHILADELPHIA, US**

(54) Kompozycja zawierająca nowe związki propargilowe o działaniu mikrobiocydowym i chwastobójczym

(57) Kompozycja zawiera jako substancję czynną związek propargilowy o wzorze 1, w którym Y i Z każdy niezależnie oznaczają O, S lub N-R, X oznacza H, Br lub JA i R każdy niezależnie oznacza prostotańcuchową lub rozgałęzioną grupę alkilową, **C₃scyloalkilową**, **C₃salcenilową**, alkinyłową z wyjątkiem propargilowej, grupę **C₁₂aralkilową**, ewentualnie podstawioną grupę **C₆₋₁₂arylową**, ponadto A i R mogą oznaczać grupę tienylową, **3-tienylową**, **2-furylową**, **3-furylową**, **2-pirydylową**, **3-pirydylową** lub **4-pirydylową**, z których każda jest ewentualnie podstawiona lub mogą oznaczać atom wodoru, z tym ograniczeniem, że R oznacza atom wodoru tylko wtedy, gdy X oznacza J lub Br.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 288415 (22)9012 21 5(51) A01N 53/00

C07D 213/74

(31) 8929019.1
9010033.0

(32) 89 12 22 (33) GB
03 05 90 GB

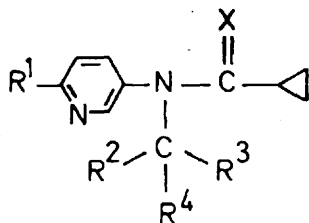
(71) Imperial Chemical Industries PLC,
LONDYN, GB; ICI Americas Inc.,
WILMINGTON, US

(54) Środek grzybobójczy

(57) Środek grzybobójczy zawiera grzybobójczo efektywną ilość nowej pochodnej pirydylocyklopropanoamidu o ogólnym

wzorce 1 i jej izomeru optycznego, w którym to wzorze X oznacza atom tlenu lub siarki, R^1 oznacza atom chlorowca, grupę C_{1-4} alkoksyłową lub C_{1-4} chlorowcoalkoksyłową, R^2 i R^3 mogą być takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę $-CO_2R^5$ lub C_{1-4} alkilową, R^4 oznacza atom wodoru, grupę cyjanową, C_{1-4} alkilową, ewentualnie podstawioną grupą cyjanową lub atomem chlorowca, grupę $-CH_2/nCO_2R^6$, $-CONR^6R^7$, C_3 cykloalkilową, C_{2-4} alkenylową, C_{2-4} alkinylową, ewentualnie podstawioną grupę fenyłową lub ewentualnie podstawioną grupę heteroaromatyczną, albo grupa $CR^8R^9R^{10}$ może tworzyć ugrupowanie allenowe, ewentualnie podstawione grupą C_{1-4} alkilową, R^5 , R^6 i R^7 mogą być takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub grupę C_{1-4} alkilową, n jest równe 0, 1, 2, 3 lub 4 oraz jej kompleksy z metalami, w połączeniu grzybobójczo dopuszczalnym nośnikiem lub rozcieńczalnikiem.

(6 zastrzeżeń)



AI(21) 288253 (22) 90 12 12 5(51) A23J 3/10

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M. Oczapowskiego, OLSZTYN

(72) Surzyński Aleksander, Żuraw Józef, Poprawska Kazimiera, Jęsiak Zdzisław, Chojnowski Władysław

(54) Sposób wytwarzania kazeiny podpuszczkowej

(57) Sposób wytwarzania kazeiny podpuszczkowej polegający na odtłuszczeniu mleka, jego pasteryzacji, koagulacji periodycznej lub napowietrzaniu i koagulacji ciągłej, usunięciu serwatki, płukaniu, prasowaniu, rozdrabnianiu, suszeniu i mieniu, charakteryzuje się tym, że mleko przed jego koagulacją enzymatyczną zakwasza się do wartości pH w zakresie 5,31-6,39.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 288102 (22) 90 12 05 5(51) A23L 1/01

(75) Dantan Maurice, JOUY/EURE, FR

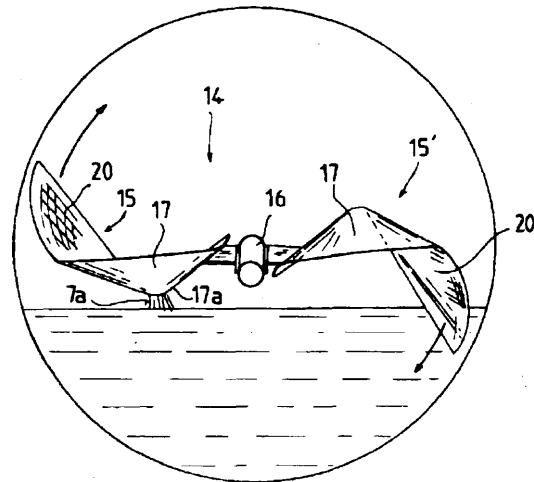
(54) Sposób obróbki cieplnej produktów nietrwałych w postaci ciekłej lub ciastowatej, zwłaszcza produktów spożywczych, oraz urządzenie do obróbki cieplnej produktów nietrwałych w postaci ciekłej lub ciastowatej

(57) Sposób polega na tym, że produkty poddaje się cyklowi cieplnemu w atmosferze kontrolowanej, w pojemniku lub kadzi stanowiącej bryłę obrotową skojarzoną ze środkami grzejnymi, a której kierownica jest lekko nachylona względem płaszczyzny poziomej, przy czym wypełnienie produktami jest mniejsze od połowy objętości wymienionej kadzi, a także tym, że masę ciekłą lub ciastowatą poddaje się mieszaniu w wyniku obracania mieszadła łopatkowego wolno się obracającego, korzystnie z szybkością mniejszą od 30 obrotów na minutę, przy czym stosuje się mieszadło mające co najmniej jedną łopatkę, a korzystnie dwie łopatki, zdolne do podnoszenia ograniczonej ilości produktów zbieranych znad dna kadzi i przelewania tej ilości do górnej części kadzi.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera kadź wyposażoną w środki grzejne, której ogólny kształt stanowi bryłę obrotową, a kierownica jest lekko nachylona względem płaszczyzny poziomej, przy czym kąt nachylenia jest korzystnie mniejszy

od 20°, a ponadto kadź ma wewnątrz mieszadło (14) zaopatrzone w co najmniej jedną łopatkę (15, 15') tworzącą szuflę, mającą wklęsłą część do zbierania i przemieszczania produktów oraz zdolną do wnikiwania w masę produktów brzegiem tworzącym krawędź, unikając w ten sposób jakiegokolwiek zakłócenia podawanego obróbce produktu, przy czym łopata na wznoszącym odcinku swego toru jest zdolna do wylania pobranych produktów w tylną część kadzi.

(13 zastrzeżeń)



AI(21) 292172 (22) 91 10 25 5(51) A24D 1/04

(31) 90 9023368 (32) 90 10 26 (33) GB

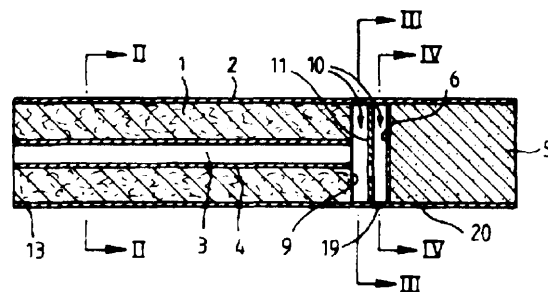
(71) ROTHMANS INTERNATIONAL TOBACCO LIMITED, DENHAM, GB

(72) Molloy Peter John

(54) Papieros

(57) Papieros ma wałek (1) z materiału do palenia oraz część filtracyjną, która zawiera elementy (6, 11) do gromadzenia w strefie magazynującej substancji w formie cząstek stałych zawieszonych w dymie pochodzącym z wałka (1) oraz środki (13, 3, 9, 10) służące do ogrzewania strefy magazynującej, co uwalnia związki półlotne, podczas gdy związki nielotne zostają zatrzymane w filtrze.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 288107 (22) 90 12 04 5(51) A47C 9/10

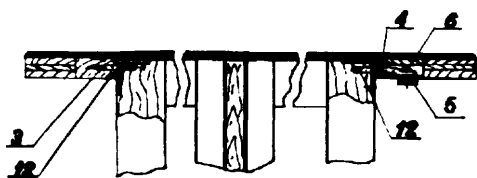
A47C 4/04

(75) Kaźmierczak Zdzisław, BYDGOSZCZ

(54) Taboret składany

(57) Taboret mający podstawę, do której jest umocowane siedzisko, przy czym podstawa ta złożona jest z dwóch ram, charakteryzuje się tym, że siedzisko jest połączone z podstawą rozłącznie za pomocą kołków (3, 4) osadzonych od spodu w narożach siedziska leżących po przekątnej a wystające końce tych kołków wchodzą w otwory (12) jednej z ram podstawy.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 288174 (22) 90 12 08 5(51) A47L 5/24

(23) Międzynarodowe Targi Poznańskie 10 06 90

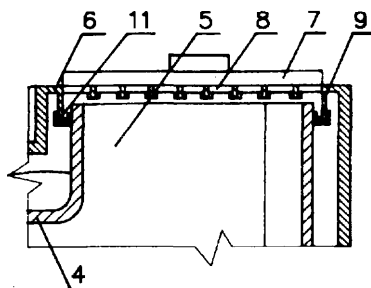
(71) PREDOM-ZELMER Zakłady
Zmechanizowanego Sprzętu Domowego,
RZESZÓW

(72) Bieniasz-Szpak Małgorzata, Chmiel
Zdzisław, Kabaj Bogumił, Kruczek Andrzej,
Marchlik Zygmunt, Mycek Andrzej, Piejko
Stanisław, Trojnar Jacek, Wlazło Andrzej,
Woda Janusz

(54) Odkurzacz z napędem elektrycznym

(57) Odkurzacz z napędem elektrycznym, mający korpus z osadzonym w komorze agregatem ssącym umieszczonym w osłonie, pokrywę z otworem wylotu powietrza, osłaniającą od góry komorę z agregatem ssącym, charakteryzuje się tym, że osłona (4) ma kanał (5) wylotu powietrza skierowany do góry i zaciśnięty uszczelką (11) osadzoną w otworze wylotowym (8), wykonanym w pokrywie (7) odkurzacza.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 288263 (22) 90 12 14 5(51) A61B 1/00

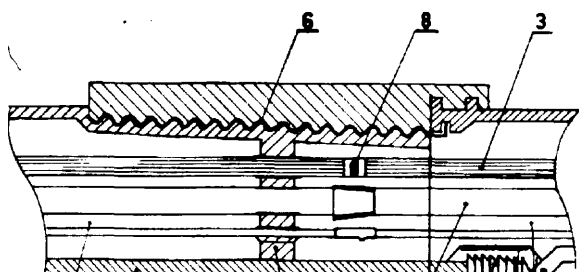
(75) Drapiński Mirosław, WARSZAWA

(54) Endoskop giętki

(57) Endoskop giętki ma połączenie rozłączne końca rękojeści (1) z częścią roboczą (2) penetrującą wewnątrz organizmu wraz z przebiegającymi w nich światłowodami, kanałami i cięgnami.

Połączenie części wewnętrznych w postaci światłowodów, kanałów i cięgien usytuowane jest w okolicy łączenia części roboczej z rękojeścią, w której to okolicy umieszczone są przegrody stabilizujące (7) a pomiędzy połączeniem rękojeści i części roboczej umieszczony jest uszczelniacz. Endoskop znajduje główne zastosowanie do badania wnętrza przewodu pokarmowego, układu moczowego i oddechowego.

(3 zastrzeżenia)



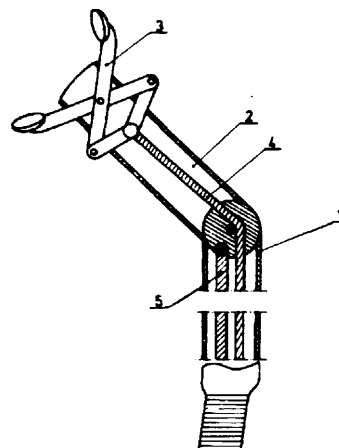
AI(21) 288264 (22) 90 12 14 5(51) A61B 10/00

(75) Drapiński Mirosław, WARSZAWA

(54) Kleszczyki endoskopowe

(57) Kleszczyki endoskopowe charakteryzują się tym, że część robocza (3) umieszczona jest na zginającej się końcówce, która ma część sztywną (1) oraz zespoloną z nią część uchylną (2) zakończoną częścią roboczą i połączoną z drugim cięgnem (5) zginającym tę końcówkę. Kleszczyki te znajdują główne zastosowanie przy pobieraniu wycinka tkanki.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 288161 (22) 90 12 07 5(51) A61B 17/06

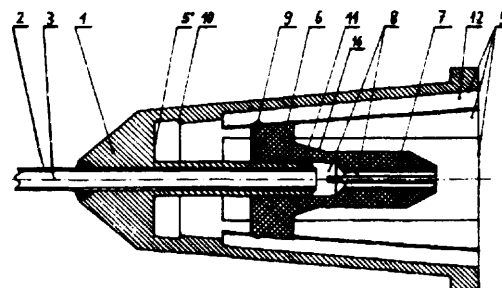
(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego
Łukasiewicza, RZESZÓW

(72) Sereda Marek, Hanus Robert

(54) Igła lekarska jednokrotnego użytku

(57) Przedmiotem wynalazku jest igła lekarska jednokrotnego użytku przeznaczona do powszechnego stosowania, uniemożliwiająca jej dwukrotne użycie. Igła lekarska jednokrotnego użytku ma usytuowany wewnątrz stożkowego otworu (5) w korpusie (1) przesuwany element blokująco-uszczelniający (6) zaopatrzony w uchylne listki (7) zabezpieczające przed ponownym użyciem igły.

(8 zastrzeżeń)



AI (21) 288222 (22) 90 12 12 5(51) A61G 13/10

(75) Krużyński Jan, WARSZAWA; Krużyński
Wojciech, WARSZAWA

**(54) Przyrząd do stabilizacji kąta odwieżenia ud
dziecka podczas prześwietlania stawów
biodrowych oraz miednicy**

(57) W podstawie przyrządu, mającej dwa poziome pręty (1), zespolone z oprawką nieruchomą (3) i z przesuwą oprawką zaciskową (7), zawierających śrubę mocującą (4) z radełkowaną nakrętką (6), są osadzone przesuwnie i zaciskowo dwa wspo-

rniki korytkowe (8), usytuowane **naprzeciwległe**, które mają przy spawane **obejmkę** (9) **prętów** (1) podstawy oraz żebra wsporcze (12) z tulejkami łożyskowymi (13), w których są osadzone uchylne na ośkach (14) wysięgniki (15), zespolone poprzeczką (16), zaopatrzoną w śrubę nastawczą (17), współdziałającą z otworami gwintowanymi (12a), rozmieszczonymi promieniowo na zaokrąglonej górnej krawędzi żebra wsporczego pod kątem 60 i 75° do płaszczyzny stołu rentgenowskiego (5). Od góry na wysięgniki (15) są nasadzone teleskopowo wsporniki (18) w kształcie litery "U", ustalone zespołem zaciskowym i utrzymujące podpórki (23) ud na wybranej wysokości i pod dowolnym kątem w płaszczyźnie pionowej za pomocą śruby (25).

(2 zastrzeżenia)

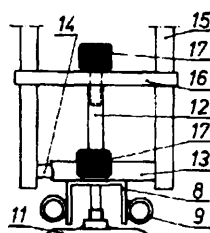
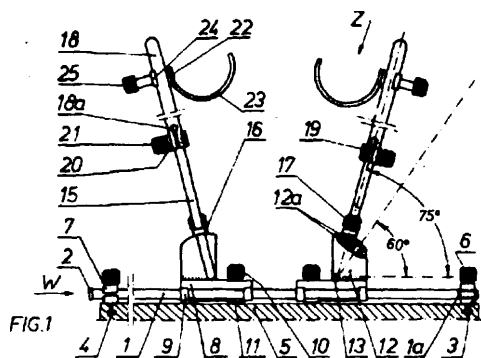


FIG. 2

A1 (21) 288258 (22) 90 12 14 5(51) A61K 7/075

(75) Ślepowroński Krzysztof, WARSZAWA;
Warda Waldemar, WARSZAWA; Woźniak
Sławomir, WARSZAWA

(54) Sposób produkcji szamponu leczniczego

(57) Sposób produkcji szamponu leczniczego polega na tym, że do 94-98 części wagowych szamponu bazowego, przy ciągłym mieszaniu, dodaje się 1-3 części wagowych **proderminy**, zwłaszcza podgrzanej, przy obecności 1-3 części wagowych zagęstnika i odstawia się na **0,5-1,5** doby.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 288211 (22) 90 12 10 5(51) A61K 9/14

(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE
(72) Rubisz-Brzezińska Józefa,
Baranowska-Dutkiewicz Bożena, Malinowski
Tadeusz

(54) Sposób otrzymywania zasyпки
profilaktycznej przeciw grzybiczej

(57) Sposób polega na tym, że najpierw ogrzewa się kwas borowy przez co najmniej 10 minut w temperaturze **40-85°C** i miesza nieochłodzony z chlortritylimidazolem i undecylenianem cynku w temperaturze co najmniej 20°C, uzyskując pierwszą **przedmieszkę** o zawartości **chlortritylimidazolu 10-20%** części wagowych i kwasu borowego **30-40%** części wagowych oraz uziarnieniu poniżej 0,4 mm. Następnie ogrzewa się talk do temperatury co najmniej **35°C** i miesza z tlenkiem cynku w ilości **25-40%** części wagowych tegoż, uzyskując drugą przedmiesz-

kę. Obie przedmieszki miesza się, tak aby zawartość pierwszej z nich w preparacie końcowym wynosiła 2-10% części wagowych.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 288131 (22) 90 12 05 5(51) A61K 35/78

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ
(72) Góra Józef, Kalemba Danuta, Kurowska
Anna, Łakota Stanisław, Raszka Anna

(54) Repelent przeciw komarom oraz sposób jego wytwarzania

(57) Repelent przeciw komarom, złożony z olejków eterycznych oraz stabilizatora, charakteryzuje się tym, że jako olejki eteryczne zawiera olejek: walerianowy, tatarski, jodłowy, jałowcowy, **kurkumowy**, modrzewiowy i wrotyczowy lub mieszaniny tych olejków w postaci roztworu lub emulsji, stosowane w ilości 2-6% objętościowych, natomiast jako stabilizatory zawiera ftalan dialkylowy, korzystnie **dimetylowy** lub dietylowy lub **mirystynian** izopropylu w ilości **5-50%** objętościowych oraz solubilizator w postaci polimerów tlenku etylenu, **oksyetylenowanych alkilofenoli** lub oksyetylenowanych alkoholi tłuszczowych lub ich mieszanin, w ilości **0,0-10%** objętościowych, zależnie od ilości alkoholu. Sposób wytwarzania repelentu przeciw komarom polega na tym, że olejek eteryczny, w postaci olejku: walerianowego, tatarskiego, jodłowego, jałowcowego, **kurkumowego**, kolendrowego, modrzewiowego i wrotyczowego lub ich mieszaninę, w ilości 2-6% objętościowych oraz stabilizator w postaci ftalanu dialkylowego lub **mirystynianu** izopropylu w ilości **5-50%** objętościowych rozpuszcza się w wodnym roztworze alkoholu, o stężeniu **20-100%** objętościowych, zmieszanego ze **solubilizatorem** w postaci polimerów tlenku etylenu, oksyetylenowanych alkilofenoli lub **oksyetylenowanych alkoholi** tłuszczowych lub ich mieszanin, w ilości **0,0-10%** objętościowych.

(3 zastrzeżenia)

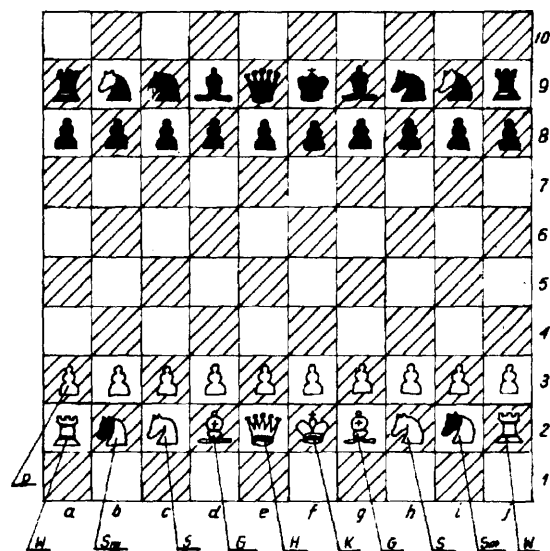
AI(21) 292675 (22) 91 12 05 5(51) A63F 3/02

(75) Piwoński Zbigniew, PARZNIEWICE

(54) Gra szachowa

(57) Gra złożona z szachownicy mającej sto pól rozmieszczonych po dziesięć w dziesięciu rzędach oraz dwóch zespołów bierok charakteryzuje się tym, że każdy zespół bierok składa się z dziesięciu figur a mianowicie króla (K), hetmana (H), dwóch wież (W), dwóch skoczków (S), dwóch skoczków modern (Sm), dwóch gońców (G) i dziesięciu pionków (p).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

AI(21) 288126 (22) 90 12 05 5(51) B01D 53/14
B01D 53/34

(71) INTEKO Przedsiębiorstwo
Inżynieryjno-Ekologiczne Spółka z o.o.,
ŁÓDŹ

(72) Starostka Paweł

(54) Sposób oczyszczania gazów ze związków
siarki

(57) Sposób polega na absorpcji takich związków siarki jak siarkowodór, dwutlenek siarki, dwusiarczek węgla, tlenosiarczek węgla itp. w trakcie kontaktu zanieczyszczonych gazów z wodnym roztworem absorpcyjnym z układem redoks, zawierającym 2,5-25 g/l soli sodowej kwasu bis- β -hydroksyetyloaminoctowego, 14-50 g/l trójetanolaminy i 0,9-9 g/l chlorku lub siarczynu żelaza.

(1 zastrzeżenie)

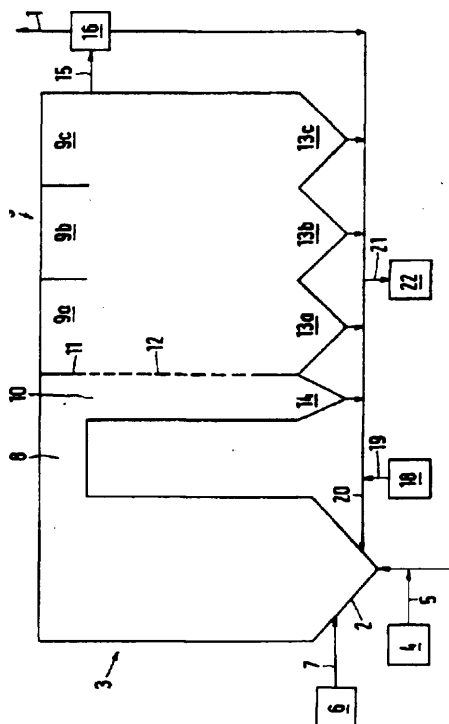
AI(21) 292663 (22) 91 12 06 5(51) B01D 53/34
B01D 49/00

(31) 90 4039213 (32) 90 12 08 (33) DE

(71) METALLGESELLSCHAFT
AKTIENGESELLSCHAFT, FRANKFURT
NAD MENEM, DE

(54) Sposób odpylania, odsiarczania i
odazotowania odlotowych gazów spalinowych
oraz urządzenie do przeprowadzenia sposobu

(57) Sposób polega na tym, że zawierające pył odlotowe gazy spalinowe miesza się z NH_3 i potem jako gaz fluidyzujący



prowadzi się do reaktora fluidyzacyjnego, który zawiera mieszaninę stałych substancji złożoną z lotnego popiołu, siarczanów żelaza i związków wapnia, do którego doprowadza się $\text{Ca}(\text{OH})_2$ i FeSO_4 , który jest eksploatowany w temperaturze 300-450°C, przy czym wychodzące z reaktora fluidyzacyjnego odlotowe gazy spalinowe kieruje się do wielostopniowego odpylacza elektrostatycznego. Oddzielone w pierwszym stopniu odpylacza elektrostatycznego stałe substancje są zawracane do reaktora fluidyzacyjnego, a oddzielone w dalszych stopniach odpylacza elektrostatycznego stałe substancje częściowo zawracają się do reaktora fluidyzacyjnego i częściowo odprowadza. Urządzenie utworzone jest z reaktora (3) fluidyzacyjnego, mającego stożkowe dno (2) i wielostopniowy odpylacz (9) elektrostatyczny. Reaktor i odpylacz połączone są ze sobą kanałem (8) gazów odlotowych.

(11 zastrzeżeń)

AI(21) 288255 (22) 90 12 12 5(51) B01J 20/20

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
LUBLIN

(72) Lebeda Roman, Borowiecki Tadeusz, Gierak
Andrzej

(54) Sposób modyfikacji struktury porowatej
adsorbentów węglowych

(57) Sposób polega na tym, że na adsorbent węglowy, korzystnie wstępnie odpopielony, nanosi się katalizator metaliczny, korzystnie żelazo lub nikiel w postaci łatwo rozpuszczalnej soli w ilości 1-15% wagowych metalu w odniesieniu do masy adsorbentu, po czym sorbent ogrzewa się w atmosferze wodoru, najpierw w temperaturze 670-770 K przez okres około 3 godzin, a następnie w temperaturze powyżej 700 K do osiągnięcia co najmniej dwukrotnego wzrostu objętości porów, po czym uzyskany produkt trawi się w rozcieńczonym kwasie solnym i płucze wodą.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 292426 (22) 91 11 14 5(51) B03B 13/00
G05D 9/12

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
GLIWICE

(72) Jędo Antoni, Wachowicz Bogdan, Grund
Józef, Śmiejek Zygmunt

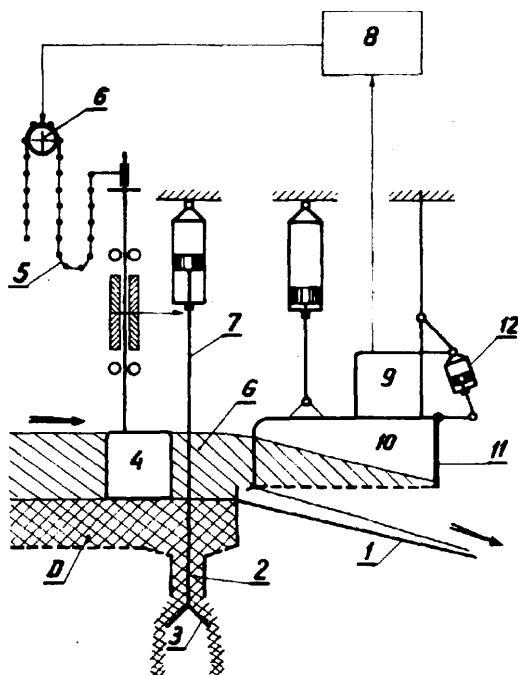
(54) Sposób regulacji rozdziału mieszaniny ziarn
na warstwy w osadzarce wodnej i urządzenie
do stosowania tego sposobu

(57) Sposób regulacji rozdziału mieszaniny ziaren na warstwy w osadzarce wodnej polega na tym, że głębokość zanurzenia czujnika pływającego na warstwie frakcji dolnej koryguje się elektrycznie zmieniając jego gęstość w funkcji zawartości popiołu we frakcji górnej wypływającej z osadzarki.

Urządzenie do regulacji rozdziału mieszaniny ziaren na warstwy w osadzarce wodnej pulsacyjnej zawiera pływakowy czujnik (4), do którego jest zaczepiony koniec ogniowego łańcucha (5) przewieszzonego przez łańcuchowe koło (6) osadzone na wale silnika. Wał tego silnika jest połączony poprzez sterujący układ (8) elektroniczny z popiołomierzem (9). Popiołomierz jest zamontowany na probobiorniku (10) frakcji górnej

wydzielonej w osadzarce. **Próbobiornik (10)** ma postać przegubowo zawieszonej łopaty, której dno i ściany są wykonane z płytów siata szczelinowego.

(4 zastrzeżenia)



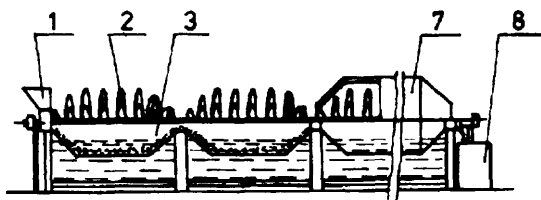
Al(21) 288116 (22) 90 12 06 5(51) B08B 3/06

(75) Jaczewski Andrzej, GDYNIA

(54) **Automatyczne urządzenie do oczyszczania i przygotowania powierzchni drobnych wyrobów stalowych, szczególnie wyrobów śrubowych przed zanurzeniowym cynkowaniem**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w wannach z poszczególnymi kąpielami (odtłuszczanie, płukanie, trawienie, płukanie, miedziowanie i topnikowanie) zanurzone są perforowane bębny połączone ze sobą rurami, przez które następuje ich napętnianie z zasobnika (1). Obrabiane wyroby przesuwane są do poszczególnych bębnow za pomocą obracającego się ślimaka (2).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 293031 (22) 91 12 29 5(51) B21D 53/26
B21K 1/28

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW

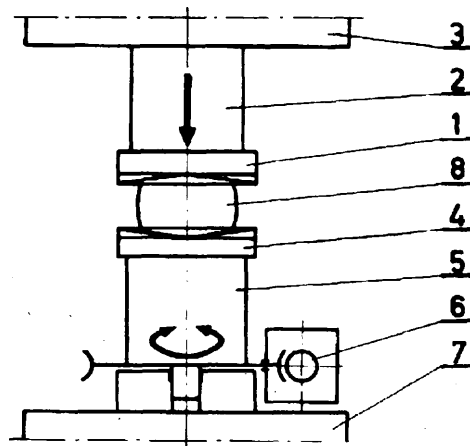
(72) Błaż Ludwik, Korbel Andrzej, Rdzawski Zbigniew

(54) **Urządzenie do wykonywania krążków metalowych**

(57) Urządzenie do wykonywania krążków metalowych składa się z matrycy górnej (1) i dolnej (4) wraz z uchwytami (2,5),

przy czym matryca górna (1) zamocowana jest nierozłącznie poprzez górny uchwyt (2) do górnego stołu (3) prasy, a matryca dolna (4) zamocowana jest nierozłącznie do dolnego uchwytu (5), który połączony jest obrotowo poprzez układ napędowy (6) z dolnym stołem (7) prasy.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 288127 (22) 90 12 05 5(51) B22F 3/16

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji Zakład Usług Technicznych, RZESZÓW

(72) Kościelny Eugeniusz, Opiekun Zenon, Orłowicz Władysław, Tabor Władysław, Wilk Antoni, Wolicka Teresa, Marczakowski Ryszard, Stawicki Jerzy

(54) **Mieszanina spiekowa dla gniazd zaworowych i sposób wytwarzania gniazd zaworowych z mieszaniny spiekowej**

(57) Mieszanina zawiera: 1,25 - 1,28% C, 10,9 - 11,0% Co, 1,29 - 1,30% Ni, 0,39 - 0,41% Mn, 0,05-0,06% Mg, do 0,2% Ti, 0,09-0,11% Cr, 3,10-3,11% Mo, 0,6-0,8% stearynianu cynku i reszta Fe.

Sposób wytwarzania gniazd zaworowych polega na tym, że naważki składników mieszaniny spiekowej miesza się w czasie 2h, po czym prasuje się je na zimno w matrycy pod ciśnieniem 400-600 MPa i spieka w temperaturze 1100-1180°C w czasie 2-4h, a następnie otrzymane wypraski kalubruje się pod ciśnieniem 700-800 MPa, po czym poddaje się je obróbce cieplnej polegającej na wygrzewaniu wyprasek w atmosferze azotu w temperaturze 600-760°C, w czasie 2-4h oraz chłodzeniu w oleju.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 288293 (22) 90 12 14 5(51) B23B 19/02
B23Q 5/04

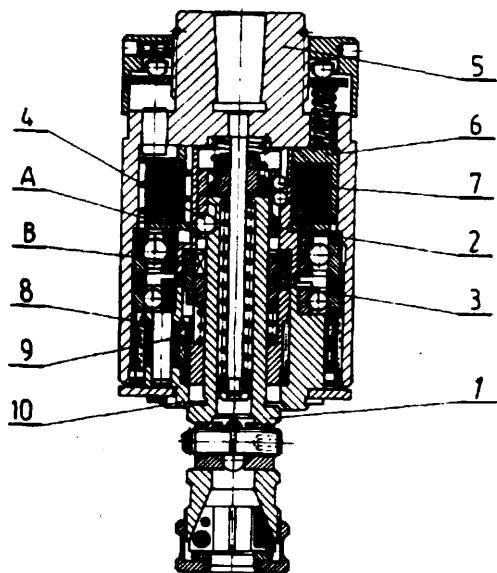
(71) FPU-BIAL Fabryka Przyrządów i Uchwytów Zakład Nr. 1-Wiodący, BIAŁYSTOK

(72) Piekarski Anatol

(54) **Mechanizm zmiany kierunku obrotów**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności wykonywanych gwintów, przez znaczne zmniejszenie sił poosiowych występujących przy niezgodności posuwu ze skokiem gwintu oraz przy zmianie kierunku obrotów wrzeciona narzędziowego. Mechanizm charakteryzuje się tym, że elementy zabierakowe (4) wrzeciona (1) mają kształt kulek, które są osadzone na końcu wrzeciona w podłużnych kanałkach i stykają się na przemian z występami zabierakowymi (A i B) tulejek (2 i 3).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 288235 (22) 90 12 11 5(51) B23B 27/16

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Cichosz Piotr

(54) **Wielostrzowa płytka skrawająca**

(57) Wielostrzowa płytka charakteryzuje się tym, że ma wykonany otwór (4) usytuowany centralnie i łączący obie czołowe powierzchnie (2 i 3), przy czym korzystnie otwór (4) w przekroju poprzecznym ma zarys odpowiadający zarysowi obu czołowych powierzchni (2 i 3) płytki (1) skrawającej, a ponadto na jednej czołowej powierzchni (2) lub na obu czołowych powierzchniach (2 i 3) wykonane są nieprzelotowe kanałki (5), z których każdy biegnie od otworu (4) w kierunku jednego naroża.

(3 zastrzeżenia)

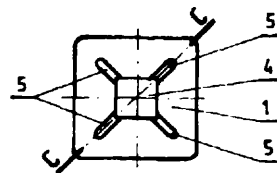


Fig. 5

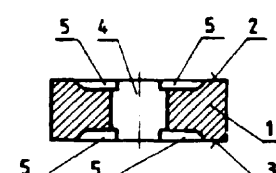


Fig. 6

A1(21) 288237 (22)901211 5(51) B23B 27/16

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Cichosz Piotr

(54) **Wielostrzowa płytka skrawająca**

(57) Wielostrzowa płytka ma od strony dolnej czołowej powierzchni (3) wykonane co najmniej jedno zagłębienie (4) usytuowane w pobliżu jednego z naroży płytki (1) skrawającej, przy czym zagłębienie (4) w przekroju poprzecznym ma zarys odpowiadający zarysowi obu czołowych powierzchni (2 i 3) płytki (1) skrawającej.

(3 zastrzeżenia)

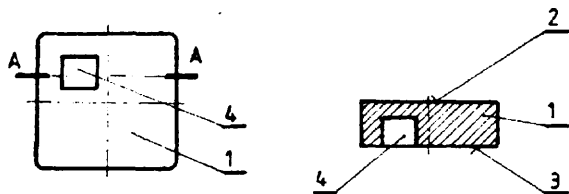


Fig. 1

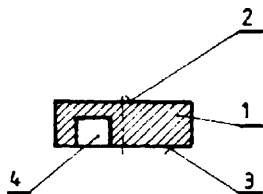


Fig. 2

A1(21) 288239 (22)901211 5(51) B23B 27/16

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Cichosz Piotr

(54) **Wielostrzowa płytka skrawająca**

(57) Wielostrzowa płytka charakteryzuje się tym, że ma wykonany co najmniej jeden dodatkowy otwór (5) łączący obie czołowe powierzchnie (2 i 3) płytki (1) skrawającej i służący do doprowadzania płynu chłodząco-smarującego do ostrza skrawającego i strefy skrawania.

(1 zastrzeżenie)

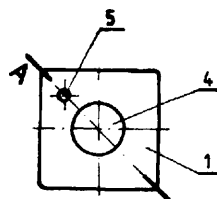


Fig. 1

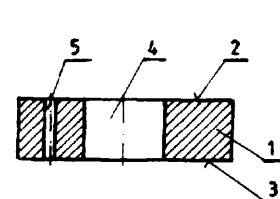


Fig. 2

A1(21) 288238 (22)901211 5(51) B23B 27/16

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Cichosz Piotr

(54) **Wielostrzowa płytka skrawająca**

(57) Wielostrzowa płytka charakteryzuje się tym, że ma od strony dolnej czołowej powierzchni (15) wykonane co najmniej jedno zagłębienie (17) usytuowane w pobliżu jednego z naroży płytki (13) skrawającej, przy czym zagłębienie (17) połączone jest otworem (18) z górną czołową powierzchnią (14), a otworem (19) z boczną powierzchnią płytki (13) skrawającej.

(3 zastrzeżenia)

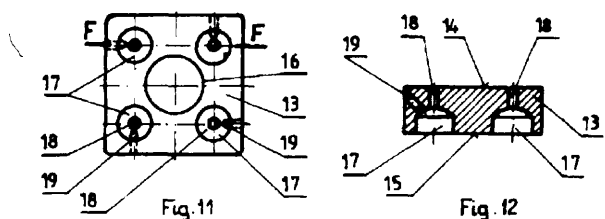


Fig. 11

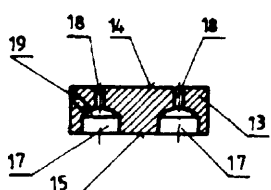


Fig. 12

A1(21) 288240 (22) 90 12 11 5(51) B23B 27/16

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Cichosz Piotr

(54) **Wielostrzowa płytka skrawająca**

(57) Wielostrzowa płytka charakteryzuje się tym, że ma wykonany co najmniej jeden dodatkowy otwór (5) łączący boczną powierzchnię z dolną czołową powierzchnią (3) i służący do doprowadzania płynu chłodząco-smarującego do ostrza skrawającego i strefy skrawania.

(1 zastrzeżenie)

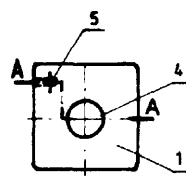


Fig. 1

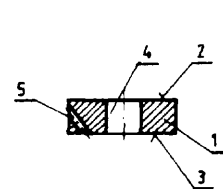


Fig. 2

A1(21) 288236 (22)901211 5(51) B23B 27/16

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Cichosz Piotr

(54) Wieloostrowa płytka skrawająca

(57) Przedmiotem wynalazku jest wieloostrowa płytka skrawająca stanowiąca wymienne ostrze w składanych narzędziach do obróbki wiórowej, takich jak np. noże tokarskie. Wieloostrowa płytka ma od strony górnej czołowej powierzchni (6) górną komorę (8), a od strony dolnej czołowej powierzchni (7) dolną komorę (9), przy czym obie komory (8 i 9) mają w przekroju poprzecznym zarys odpowiadający zarysowi obu czołowych powierzchni (6 i 7).

(3 zastrzeżenia)

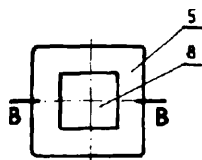


Fig. 3

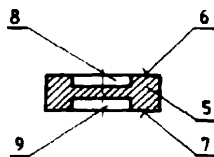


Fig. 4

A1(21) 288156 (22)9012 07 5(51) B23D 51/20

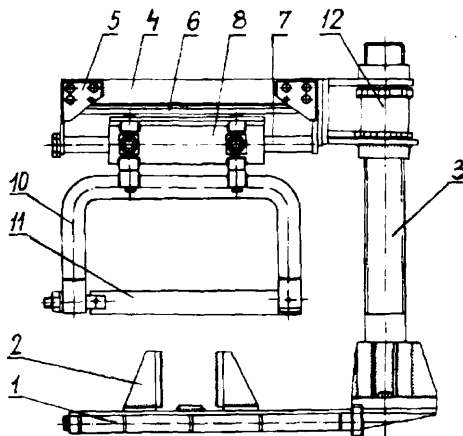
(71) MIECHOWICE Kopalnia Węgla Kamiennego, BYTOM

(72) Różycki Alfred, Binkowski Tadeusz, Marcela Eugeniusz, Kostyk Tadeusz, Klima Adam, Małachowski Marian, Rabsztyń Janusz

(54) Piła do cięcia metali

(57) Przedmiotem wynalazku jest piła o napędzie hydraulicznym przeznaczona do cięcia przedmiotów metalowych w podziemnych wyrobiskach górniczych, zwłaszcza w wyrobiskach zagrożonych wybuchem metanu. Istotą piły jest zastosowanie podstawy (1) z imakiem (2), w której zamocowany jest nieruchomo słup nośny (3) wyposażony u góry w mechanizm posuwu (12) i w ramę (4). W ramie zamocowana jest prowadnica (6) i tłoczysko (7) siłownika hydraulicznego o dwustronnym działaniu z tłokiem umieszczonym w środku. Cylinder (8) siłownika u dołu ma zamocowaną ramkę (10) z brzeszczotem (11), a na obu końcach ma gniazda zasilające połączone elastycznymi przewodami wysokociśnieniowymi z rozdzielaczem.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 288244 (22) 90 12 13 5(51) B23G 5/10

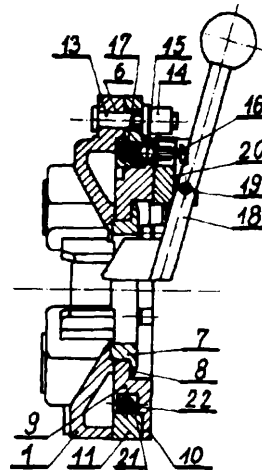
(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Sprzętu Budowlanego PROKOM, Międzychód

(72) Stańczyk Janusz, Szymkowiak Ludwik

(54) Głowica gwinciarska, zwłaszcza do rur

(57) Głowica według wynalazku charakteryzuje się tym, że do pokrywy (1) prowadzącej przymocowana jest rozłącznica tuleja (7) wewnętrzna. Na tulei (7) wewnętrznej ułożyskowana jest obrotowo tarcza (9) sterująca wraz z pierścieniem (11) ustawczym blokowanym z tarczą (9) sterującą na czas pracy przy pomocy elementu (15) ryglującego. Pierścień (11) ustawczy połączony jest z pokrywą (1) prowadzącą głowicy w sposób rozłączny przy pomocy śruby (13) i nakrętki (14).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 288289 (22) 90 12 14 5(51) B23K 23/00

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Mazur Marceli, Węgrzyn Jan

(54) Mieszanka termitowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest mieszanka termitowa do spawania **aluminotermicznego**. Mieszanka termitowa zawiera oprócz znanych składników, takich jak zgorzelina, proszek aluminium wypełniacz stalowy i dodatki uzupełniające dodatkowo fluoroboran potasowy i/lub fluorki, zwłaszcza fluorek wapniowy w ilości nie przekraczającej 5% masy mieszanki.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288135 (22) 90 12 05 5(51) B23P 15/00

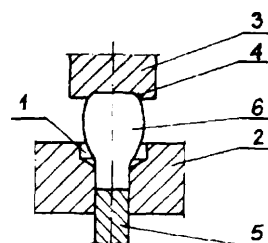
(71) ZETKAMA Fabryka Urządzeń Technicznych S. A, KŁODZKO

(72) Misiak Antoni, Kożuch Jerzy

(54) Sposób wytwarzania grzyba zamykającego zaworów armatury przemysłowej

(57) Sposób według wynalazku polega na wstępnym kształtowaniu zgrubienia (6) w części pozostającej poza wycięciem (4) stempla (3) przy stałej sile docisku stempla. Tak otrzymana **przygotówka**, po przeprowadzeniu wyżarzania zmniejszającego jest ostatecznie kształtowana w matrycy ze stałą siłą docisku innego stempla. W czasie tego kształtowania następuje premieszczanie nieodkształconej części w głąb zgrubienia.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 288119 (22) 90 12 06 5(51) B23P 15/28

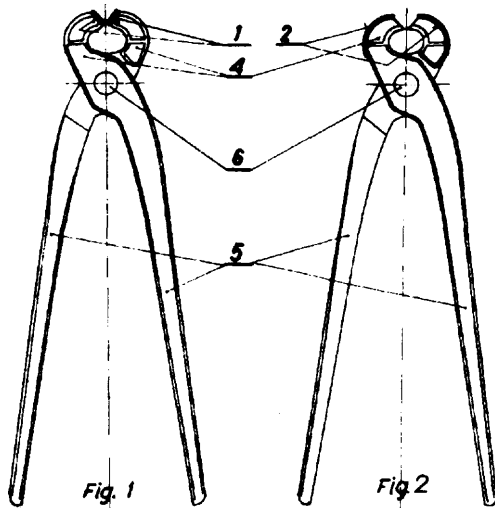
(71) KUŹNIA Fabryka Narzędzi, SUŁKOWICE

(72) Repeć Stanisław

(54) **Sposób obróbki szczęk szczypiec do cięcia drutu**

(57) Sposób polega na tym, że połączone obrotowo nitem (6) połówki (5) szczypiec zamocowane zostają w przyrządzie w pozycji częściowo rozwartej. Następnie rozpoczyna się ruch zespołu przepychaczy, który na całej swej długości poddaje stopniowej obróbce płaszczyzny zewnętrzne (2) szczęk (4). Równocześnie w pierwszej połowie ruchu realizowana jest obróbka płaszczyzn ostrzy (1), a od połowy tego ruchu do czasu jego zakończenia realizowana jest obróbka płaszczyzn wewnętrznych szczęk (4).

(1 zastrzeżenie)



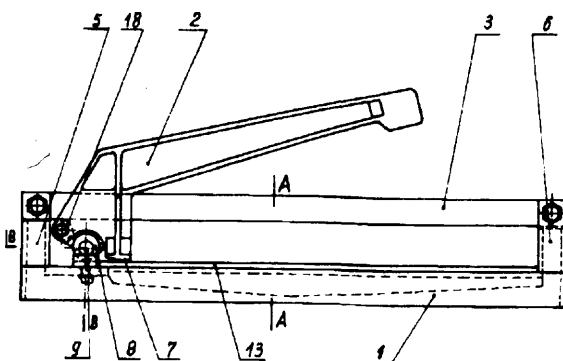
AI(21) 288117 (22) 90 12 06 5(51) B24B 7/22

(75) Boroń Jarosław, WARSZAWA

(54) **Przyrząd do cięcia płytek ceramicznych**

(57) Przyrząd ma skalę obrotową z krawędzią ustalającą położenie płytki ceramicznej, przy czym jej oś obrotu znajduje się w osi podłużnej ostrza noża nacinającego (8) i znajdującego się na roboczej powierzchni podstawy (1) występu (13) o przekroju trójkątnym, którego ostrze skierowane jest przeciwstawnie do ostrza noża nacinającego (8).

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 293110 (22) 92 01 06 5(51) B26B 9/02

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, KOSZALIN

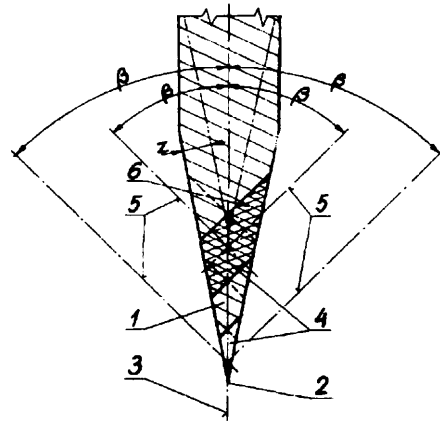
(72) Kacalak Wojciech, Ziółkowski Stanisław

(54) **Ostrze tnące noża, zwłaszcza przewidziane do wielokrotnego ostrzenia**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji klina ostrza tnącego noża, lub innego narzędzia tnącego, cechującego się właściwością samoodtwarzającej się podczas ostrzenia, zębatej geometrii krawędzi tnącej.

Ostrze tnące noża od strony krawędzi tnącej (2), w zapasowej części (z) klina (1), przewidzianej do **zeszlifowania** podczas kolejnych ostrzeń, ma perforacje (4), w postaci walcowych przelotowych **mikrootworów**, których osie (5) usytuowane są względem osi symetrii (3) klina (1) pod kątem β , w zakresie od 1 do 90°. Perforacje (4) rozmieszczone są wzdłuż krawędzi tnącej (2) naprzemiennie, symetrycznie z obydwu stron osi symetrii (3) klina (1).

(3 zastrzeżenia)



AI (21) 288178 (22) 90 12 10 5(51) B27N 1/00

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczków i Tworzyw Winyłowych, OŚWIECIM

(72) Starzak Marian, Lubecka Marianna, Szabubio Romuald, Łukjanow Jacek

(54) **Sposób wytwarzania kartonu uszczelkowego**

(57) Sposób wytwarzania kartonu uszczelkowego polega na sporządzeniu wodnej zawiesiny włókien z wypełniaczami mineralnymi i środkami wiążącymi, dodaniu środków koagulujących, uformowaniu taśmy, odwodnieniu jej i wysuszeniu, przy czym jako środki wiążące stosuje się karboksylowe lateksy butadienowo - akrylonitrylowe, których kopolimer modyfikowany jest zewnątrz przez grupy karboksylowe, za pomocą grup **metylolowych** żywic kondensacyjnych, a ilość grup **karboksylowych** kopolimeru wiązanych przez grupy **metylolowe** żywicy wynosi korzystnie co najmniej 20%.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 288194 (22) 90 12 11 5(51) B29C 35/00

(71) POLIN Innowacyjne Przedsiębiorstwo Wielobranżowe, KATOWICE

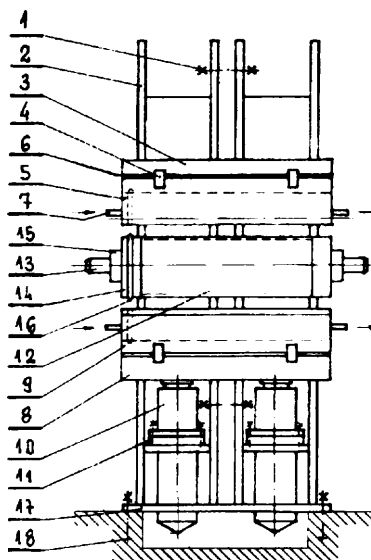
(72) Marchwiński Zdzisław, Parzentny Jerzy, Lubelski Jan

(54) **Sposób ogumowywania bębnow napędowych przenośników taśmowych oraz urządzenie wulkanizacyjne do stosowania sposobu**

(57) Sposób polega na pokryciu powierzchni bębna klejem i surową warstwą mieszanki gumowej i/lub poliuretanowej. Gumę nakłada się w postaci płyty lub pasma, a poliuretan w postaci płynu, stosując nadmiar ilościowy 1-2,5%. Następnie bęben poddaje się procesowi wulkanizacji przez czas **20-30** minut w temperaturze **145°-165°C**, po uprzednim zabiegu nacisku w zakresie 18-32 KG/cm².

Urządzenie ma układ dwustronnych siłowników hydraulicznych (10) jednostronnie podpartych o pierścień (11) zamocowany do segmentów konstrukcyjnych (1).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 292895 (22) 91 12 20 5(51) B41J 2/07

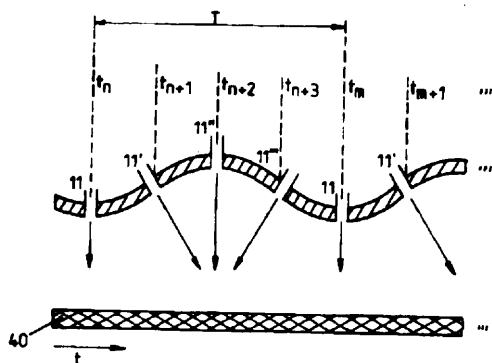
(31) 91 4100730 (32) 91 01 09 (33) DE

(71) Francotyp-Postalia GmbH, BERLIN, DE

(54) Sposób drukowania urządzeniem drukującym strumieniem ciekłej substancji

(57) Sposób drukowania, w którym nanosi się znaki pisarskie i znaki graficzne jak również symbole na odpowiednie podłoże przez wytrysk kropel z dysz, przy czym dysze są umocowane na płytce prowadzącej, usytuowanej w płaszczyźnie równoległej do podłoża, charakteryzuje się tym, że położenie dysz względem podłoża (40) zmienia się periodycznie w wyniku wzbudzenia na płytce prowadzącej, zawierającej dysze, fal powierzchniowych, przy czym steruje się momentem wytryskiwania kropli, przy którym tor, wzdłuż którego poruszają się krople, przyjmuje określony kierunek. Wywołuje się zatem odkształcenie płytki, prowadzącej te urządzenia, przez oddziaływanie fal powierzchniowych.

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 292636 (22) 91 12 04 5(51) B60B 9/12

B60B 17/00

(31) 90 9003863

(32) 90 12 05 (33) SE

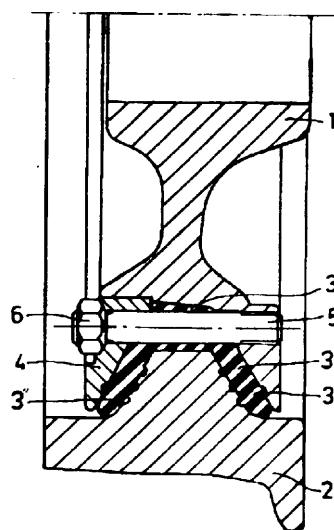
(71) SAB WABCO Holdings B.V.,
HEERHUGOWAARD, NL

(72) Emilsson Fred

(54) Koło pojazdu szynowego

(57) Koło pojazdu charakteryzuje się tym, że pierścień gumowy (3) ma pierścieniowy korpus osiowy (3') oraz po każdej jego stronie kołnierz (3''), który tworzy kąt o dużym rozwarciu, korzystnie 60° z osią koła. Objętość pierścieniowego korpusu (3') jest mniejsza od objętości obszaru, w którym jest umieszczony, utworzonego pomiędzy częścią środkową (1) koła i obręczą (2), natomiast każdy kołnierz (3'') ma objętość nieco większą od objętości obszaru, w którym jest umieszczony, utworzony pomiędzy częścią środkową (1) koła i obręczą (2) oraz pomiędzy obręczą (2) i pierścieniem dociskowym (4). Pierścień dociskowy (4) jest połączony z częścią środkową (1) koła za pośrednictwem śrub (5) przechodzących przez otwór w korpusie pierścieniowym (3').

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 290855 (22) 91 06 28 5(51) B60N 2/44

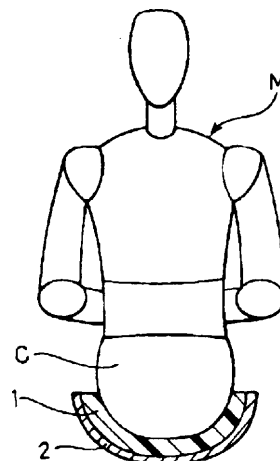
(31) 90 67477 (32) 90 06 29 (33) IT

(71) FIATAUTO SPA, TURYN, IT

(72) Dal Monte Antonio

(54) Sposób wytwarzania części siedzenia oraz część siedzenia, zwłaszcza pojazdów mechanicznych

(57) Sposób wytwarzania części siedzenia polega na tym, że pokrywa się dolną część manekinu, współpracującą ze szkieletem siedzenia, warstwą materiału, który naśladuje wyściółkę szkieletu, a na zewnętrznej powierzchni materiału wytwarza się matrycę dla pojemnika jako gniazdo tej zewnętrznej powierzch-



Część siedzenia zawiera pojemnik, który stanowi gniazdo matrycy (2) dolnej części (C) manekinu (M), na którym znajduje się warstwa (1) materiału stanowiącego wyściółkę.

(9 zastrzeżeń)

Al(21) 290912 (22) 91 07 02 5(51) B60N 2/44

(31) 90 67487 (32) 90 07 03 (33) IT

(71) FIATAUTO S. p. A., TURYN, IT

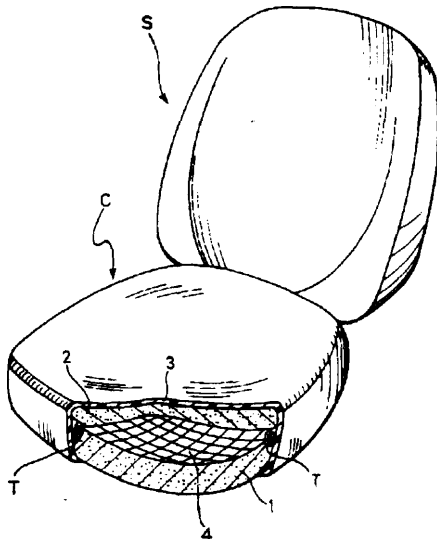
(72) Dal Monte Antonio

(54) Warstwowa konstrukcja nośna siedzenia, zwłaszcza pojazdu mechanicznego oraz sposób wytwarzania warstwowej konstrukcji nośnej

(57) Warstwowa konstrukcja nośna siedzenia, zwłaszcza pojazdu mechanicznego ma co najmniej jedną warstwę (4) wykonaną z metalowej siatki drucianej, umieszczonej pomiędzy górną i dolną warstwą (2, 1).

Sposób wytwarzania warstwowej konstrukcji nośnej siedzenia, zwłaszcza pojazdu mechanicznego polega na tym, że albo montuje się kolejne warstwy konstrukcji, a potem nadaje się jej kształt ogólnie wklęsły, albo najpierw formuje się siatkę nadając jej kształt wklęsły, a potem montuje się kolejne warstwy. Zwłaszcza dla tylnych siedzeń dodatkowo montuje się ramę (T), do której mocuje się siatkę.

(15 zastrzeżeń)



Al(21) 292592 (22) 91 11 29 5(51) B61B 3/02

(31) 90 22211 (32) 90 11 30 (33) IT

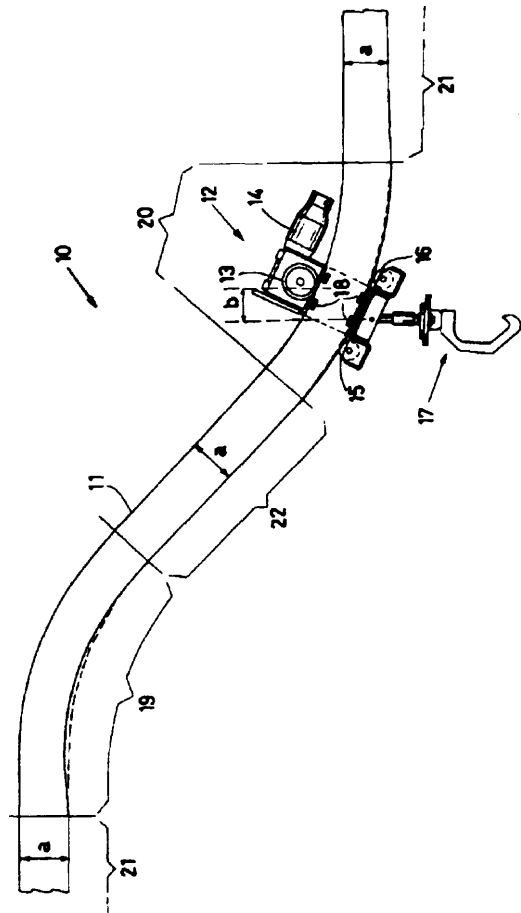
(71) FATAAUTOMATION S.p.A., TURYN, IT

(72) Di Rosa Gaetano

(54) Urządzenie transportowe z wózkami samobieżnymi na podwieszanej szynie

(57) Urządzenie transportowe według wynalazku posiada na podwieszanej szynie (11) wózki (12) wyposażone w górne koło napędowe (13) i dolne rolki prowadzące (15, 16). Koło (13) i rolki (15, 16) są ze sobą sztywno połączone i korzystnie są rozmieszczone w wierzchołkach trójkąta równoramiennego. Grubość szyny (11) na odcinkach poziomych (21) i prostoliniowych odcinkach pochylonych (22) jest równomierna i równa odległości pomiędzy rolkami (15, 16) i górnym kołem (13) na wypukłych do góry, zakrzywionych odcinkach (19) jest płynnie zmniejszona, korzystnie od dołu, zaś na wypukłych do dołu, zakrzywionych odcinkach (20) jest płynnie zwiększona, korzystnie od dołu.

(7 zastrzeżeń)



Al(21) 288093 (22) 90 12 03 5(51) B61G 9/08

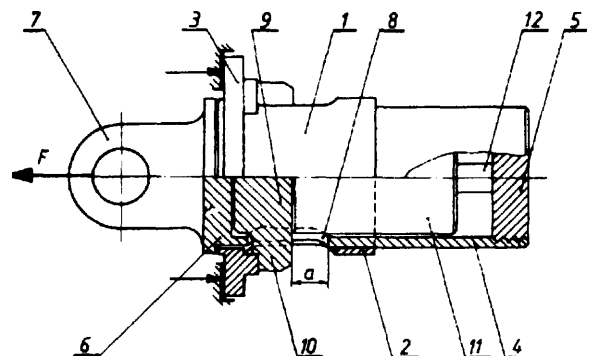
(71) SPOMASZ Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego, KANČUGA

(72) Kędzior Józef, Milczarski Kazimierz, Popławski Wojciech, Bucior Jan

(54) Aparat pociagowy, zwłaszcza do pojazdów szynowych

(57) Aparat jest przeznaczony do urządzeń cięglowych pojazdów stosowanych w kolejnictwie oraz urządzeniach cięglowych wszelkich innych pojazdów ciągnących i ciągniętych. Aparat składa się z nieruchomej obudowy (1), w której umieszczony jest przesuwany wydrążony korpus (4) zamknięty dnem (5). Korpus wyposażony jest w ucha (7) i ma prostopadłe do osi wzdłużnej otwory (8), przez które przetkana jest oporowa płyta (9). Na oporowej płycie oparty jest amortyzator (11) umieszczony wewnątrz korpusu.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 288096 (22) 90 12 03 5(51) B65G 39/09

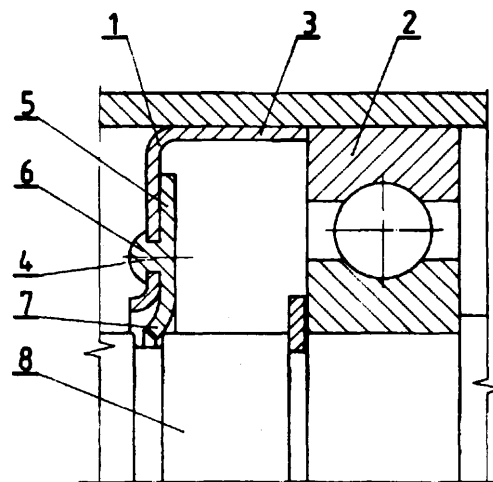
- (71) MIFAMA Mikołowska Fabryka Maszyn,
MIKOŁÓW; KOMAG Centrum
Mechanizacji Górnictwa Zakład
Doświadczalny Uszczelnień Technicznych,
ZABRZE
- (72) Sitko Jan, Zbierski Zygmunt, Bryła
Zbigniew, Płonka Zbigniew, Wencel Henryk,
Jodłowski Zdzisław, Barański Mirosław,
Woźniak Tadeusz

(54) Uszczelnienie stykowe łożysk w krążnikach

(57) Przedmiotem wynalazku jest stykowe uszczelnienie łożyska w krążniku. W skład uszczelnienia wchodzi dwa elementy, odrzutnik (1) i elastyczny pierścień (5). Odrzutnik (1) osadzony w piaście (3) krążnika opiera się swym kołnierzem o zewnętrzny pierścień łożyska (2) a w części czołowej ma szereg otworów (4), które wypełnione są tworzywem łączącym krążki (6) z elastycznym pierścieniem (5) o przekroju prostokątnym. Wewnętrzna średnica elastycznego pierścienia (5) jest mniejsza od średnicy zewnętrznej osi (8) krążnika i wchodzi w rowek (7) na osi (8) krążnika powodując odchylenie pierścienia (5) od płaszczyzny

pionowej, zamykając przestrzeń między uszczelnieniem, osią (8) oraz łożyskiem (2).

(3 zastrzeżenia)

**DZIAŁ C****CHEMIA I METALURGU**

AI(21) 288078 (22) 90 12 03 5(51) C01B 17/765

- (71) POLCHEM Toruńskie Zakłady Przemysłu
Nieorganicznego, TORUŃ; Instytut Chemii
Nieorganicznej, GLIWICE
- (72) Kowalewski Zdzisław, Grzesiak Piotr,
Oborski Stefan, Hopke Włodzimierz,
Ziółkowski Jan

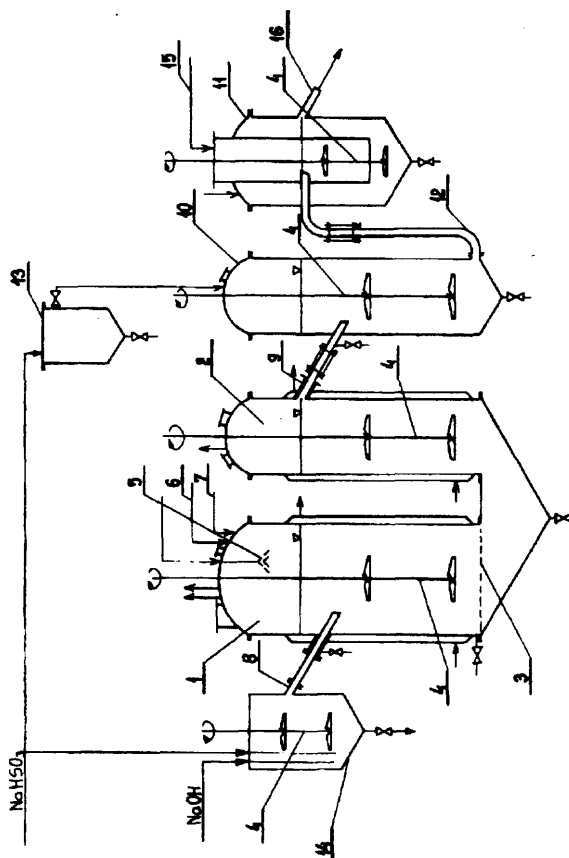
(54) Sposób wytwarzania kwasu siarkowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania kwasu siarkowego metodą trójstopniowego utleniania dwutlenku siarki z międzystopniowym usuwaniem wytwarzanego trójtlenku siarki. Sposób charakteryzuje się tym, że gazy kierowane na trzeci stopień kontaktowania ogrzewa się gazami gorącymi z pieca do spalania siarki.

(3 zastrzeżenia)

świeżo wytworzonego roztworu siarczynu alkalicznego przewodem (8), z doprowadzeniem ciekłej siarki za pomocą rozpylacza (5) oraz doprowadzenie (9) z komory (2) do neutralizatora (10) zaopatrzonego w mieszadło helikoidalne (4) z odprowadzeniem (12) oraz mieszalnika (11).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 288151 (22) 90 12 06 5(51) C01D 5/00

- (71) Instytut Chemii Nieorganicznej, GLIWICE
- (72) Kaczmarek Tadeusz, Stechman Marta,
Marciszewski Adam, Zaczowski Lucjan,
Jamroży Józef, Ciemielewski Jan

(54) Sposób i urządzenie do ciągłego otrzymywania tiosiarcznanu alkalicznego

(57) Sposób ciągłego otrzymywania tiosiarcznanu alkalicznego z wodorosiarczynu i wodorotlenku w temperaturze powyżej 80°C w reakcji z siarką, polega na tym, że dozuje się gorącą, ciekłą siarkę do świeżo wytworzonej zawiesiny siarczynu alkalicznego w jego nasyconym roztworze, prowadząc reakcję w sposób autotermiczny, tak aby uzyskać roztwór tiosiarcznanu alkalicznego bliski stanu nasycenia - neutralizując surowy produkt do pożądanego odczynu roztworem siarcznanu alkalicznego, oczyszczając równocześnie roztwór od politionianów i polisioarczników. Urządzenie charakteryzuje się tym, że reaktor tiosiarcznanu alkalicznego ma komorę (1) i komorę (2) przedzielone dnem sitowym (3) i zaopatrzone w mieszadła helikoidalne (4) z doprowadzeniem

AI(21) 292391 (22) 91 11 14 5(51) C02F 3/02
(31) 90 2327 (32) 90 11 16 (33) AT
(71) Voest-Alpine Montage Gesellschaft m. b. H.,
WELS, AT

(54) Sposób kontrolowanego i sterowanego
aerobowego, biologicznego rozkładu
odpadów organicznych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu kontrolowanego i sterowanego aerobowego, biologicznego rozkładu odpadów organicznych przy czym substrat przeznaczony do rozkładu, który ewentualnie zostaje zaszczipiony mieszaniną bakterii i grzybów, zostaje podany od góry na materiał znajdujący się właśnie w stanie rozkładu mikrobiologicznego, a przetworzony materiał odprowadzany jest od dołu, przy czym przy procesie rozkładu doprowadzany jest gaz zawierający tlen, a w zależności od zawartości NH_3 w powietrzu odlotowym i/lub od zawartości NH_3 , jaka zostaje zmierzona przez czujniki pomiarowe we wnętrzu substratu znajdującego się w rozkładzie, a także w zależności od wartości pH tego substratu, do gazu zawierającego tlen dodaje się CO_2 , a ponadto przy takich organicznych odpadach, które nie zawierają wcale albo bardzo mało azotu miesza się je z organicznymi i/lub nieorganicznymi związkami azotowymi względnie z odpadami zawierającymi takie związki, przed lub podczas ich podawania na materiał znajdujący się w rozkładzie.

(20 zastrzeżeń)

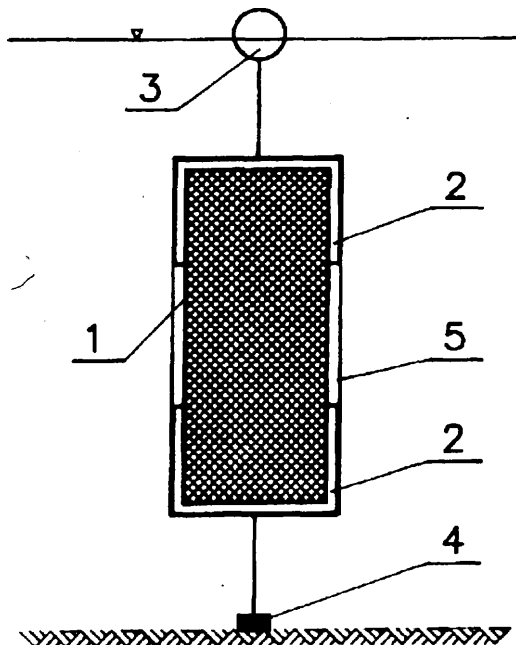
AI(21) 288090 (22) 90 12 03 5(51) C02F 3/10

(75) Szymański Zygmunt M., WARSZAWA;
Ławacz Włodzimierz, ŁOMIAŃKI

(54) Sposób biologicznego oczyszczania wód
powierzchniowych oraz bariera biologiczna
do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że do oczyszczania wód powierzchniowych stosuje się barierę biologiczną, w której jako nośnik do osadzania się organizmów porośniętych stosuje słomę w postaci sprasowanych balotów lub zwijanych mat, stanowiących podłoże do rozwoju mikroorganizmów. Barierę biologiczną do oczyszczania wód stanowi balot słomy (1) umocowany za pomocą obejm (5) pomiędzy dwoma ażurowymi pojemnikami (2) przymocowanymi od góry do pływaka (3), a od dołu do balastu (4).

(5 zastrzeżeń)

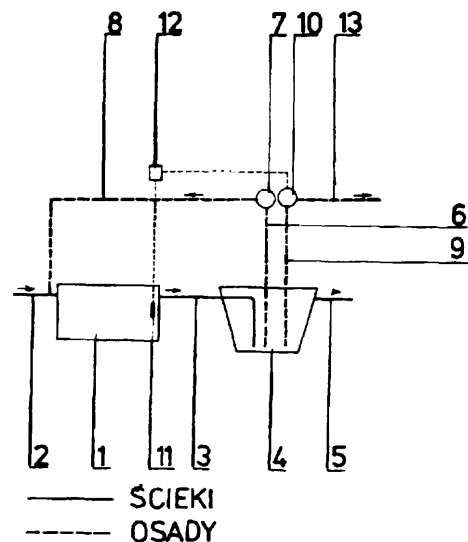


AI(21) 290100 (22) 91 04 29 5(51) C02F 3/12
(75) Gajewski Piotr, KOSZALIN

(54) Sposób i układ do oczyszczania ścieków przy
pomocy osadu czynnego

(57) Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dwa oddzielnie wyprowadzone z osadnika wtórnego ciągi, z których obydwa wyposażone są w osobne zespoły pompujące (7,10), przy czym ciąg osadu powrotnego ma zespół pompujący (7) przystosowany do pracy ciągłej, natomiast ciąg osadu nadmiernego ma zespół pompujący (10) przystosowany do pracy cyklicznej wywoływanej przetwornikiem (12) otrzymującym sygnał z czujnika tlenowego (11) umieszczonego w komorze napowietrzania (1). W przedmiocie zgłoszenia przedstawiono również sposób oczyszczania ścieków.

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 285936 (22) 90 07 03 5(51) C04B 24/18

(75) Mysłowski Włodzimierz, BIELSKO-BIAŁA;
Bodora Kazimierz, Kędzierzyn Koźle;
Bernacka Anna, Zabrze

(54) Domieszka uplastyczniająca do betonu

(57) Przedmiotem wynalazku jest domieszka uplastyczniająca do betonu przeznaczona do uplastycznienia masy betonowej, zwiększenia wytrzymałości betonu i poprawy jego szczelności. Domieszka uplastyczniająca do betonu posiadająca w swym składzie lignosulfoniany wapniowe otrzymywane z odcukrzonych wywarów posiarczanowych według wynalazku składa się z 28 do 35% roztworu wodnego odpadu otrzymywanego przy odsiarczaniu gazu koksowniczego składającego się z 8,5 do 10% soli rodanku sodu, 5 do 6% tiosiarczanu sodu, 2 do 2,5% węgla sodu w ilości 85 do 90% oraz lignosulfonianów wapniowych w ilości 10 do 15% przy czym zawartość domieszki w stosunku do cementu wynosi 0,6 do 1,2%.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 288275 (22) 90 12 13 5(51) C04B 33/13

(71) VICTORIA Kopalnia Węgla Kamiennego,
WAŁBRZYCH
(72) Mnich Krystyna, Wystemp Oskar, Jastrząb
Alojzy, Kwiecińska Ilona

(54) Sposób wytwarzania cegły ceramicznej z
odpadów górniczych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania pyłającego miálu węglowego z produkcji cegły przy jednoczesnej

poprawie wytrzymałości i jakości cegły oraz zmniejszeniu kosztu wytwarzania.

Sposób charakteryzuje się tym, że do 20 do 80% gliny wprowadza się 80 do 20% mułu osadowego zawierającego 35 do 45% popiołów, 5 do 15% żużla, 45 do 55% mułu poflotacyjnego oraz jednocześnie do mieszaniny wprowadza się do 3% glinokrzemianu sodowego.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 288290 (22) 90 12 14 5(51) C04B 35/66

- (75) Delekt Bronisław, KOZIENICE;
Drożdżikowski Jacek, RADOM; Łukwiński Leon, GLIWICE; Rostek Alois, RATINGEN, DE; Śmieja Krystian, GLIWICE; Witek Jerzy, GLIWICE;
Złotkowski Jerzy, KOZIENICE

(54) Materiał izolacyjny

(57) Materiał izolacyjny składa się z 70 + 100% wagowych popiołu porowatego powstającego z procesu wypalania węgla w palnikach pyłowych o gęstości pozornej poniżej 1,0 g/cm³ i uziarnieniu poniżej 1,0 mm otoczonego substancją wiążącą o dużej lepkości z ewentualnym dodatkiem do 30% amorficznej krzemionki lub innych drobnoziarnistych surowców glinokrzemianowych.

Surowcami glinokrzemianowymi mogą być pyły z procesu wypalania glin, pyły z cyklonów, pyły lotne.

Formowane z tego materiału wyroby wygrzewane są w temp. do 1223 K.

W zależności od potrzeb zewnętrzna powierzchnia wyrobu wystawiona na działanie czynników atmosferycznych pokrywana jest powłoką ochronną wytworzoną z mieszaniny farb olejnych z dodatkiem 10 + 30% wagowych amorficznego pyłu krzemionkowego.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 291599 (22) 91 09 02 5(51) C05G 1/06

- (71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego, WARSZAWA
(72) Barszczak Tadeusz, Smigiel Sylwester, Korc Marian

(54) Sposób wytwarzania nawozu azotowo-fosforowego

(57) Sposób polega na tym, że krystaliczny siarczan amonowy i superfosfat pylisty pojedynczy poddaje się procesowi aglomeracji, przy czym stosunek N : P₂O₅ wynosi 1-3 : 1-2.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 288281 (22) 90 12 13 5(51) C07C 213/10

- (71) Zakłady Azotowe PUŁAWY, PUŁAWY
(72) Wystup Eugeniusz, Pochwański Marek, Gotkowski Andrzej, Sikorska-Sobiegraj Ewa, Zieliński Stefan, Wojcieszonek Ferdynand

(54) Sposób wydzielania siarczanu hydroksyloaminy z roztworów wodnych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem wydzielania siarczanu hydroksyloaminy o dużym stopniu czystości z roztworów wodnych i eliminuje proces rekrystalizacji.

Sposób polega na tym, że do roztworów wodnych zawierających siarczan hydroksyloaminy wprowadza się dodatkowo kwas siarkowy, po czym chłodzi całą mieszaninę.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 288242 (22) 90 12 11 5(51) C07D 207/273

- (71) POLFA Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne, STAROGARD GDAŃSKI
(72) Osowski Antoni, Klecha Urszula, Dereszyński Henryk, Wyborski Andrzej, Starecki Andrzej

(54) Sposób wytwarzania 2-keto-1-pirolidyno-acetamidu

(57) Sposób wytwarzania 2-keto-1-pirolidyno-acetamidu poprzez reakcję kondensacji soli sodowej pirolidonu-2 z estrami kwasu chlorooctowego i amidowania charakteryzuje się tym, że sól sodową pirolidonu-2 otrzymuje się w reakcji pirolidonu-2 z sodem metalicznym stosując nadmiar pirolidonu-2, najkorzystniej 10-50%.

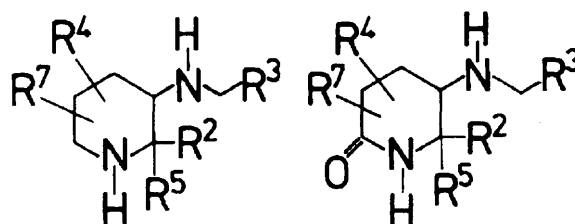
(2 zastrzeżenia)

AI(21) 288592 (22) 91 01 02 5(51) C07D 211/06

- (31) PCT/US90/00116 (32) 90 01 04 (33) US
(71) Pfizer Inc., NOWY JORK, US

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 3-aminopiperydyny

(57) Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze 1 A, w którym R¹ oznacza rodnik wybrany z grupy obejmującej atom wodoru, grupę /C₁-C₆/ alkilową o prostym lub rozgałęzionym łańcuchu, grupę /C₃-C₇/ cykloalkilową, w której jeden z atomów węgla może być ewentualnie zastąpiony atomem azotu, tlenu lub siarki, grupę aryłową wybraną z grupy obejmującej grupę fenyłową i naftyłową, grupę heteroaryłową, grupę fenylo-/C₂-C₆/ alkilową, grupę benzhydryłową i benzylową, przy czym każda z wymienionych grup aryłowych i heteroaryłowych oraz grup fenyłowych w grupie benzylowej, fenylo-/C₂-C₆/ alkilowej i benzhydrylowej może być ewentualnie podstawiona, a także w której jedna z grup fenyłowych grupy benzhydrylowej może być ewentualnie zastąpiona grupą naftyłową, tienylołą, furylołą lub pirydylołą; R² oznacza atom wodoru, grupę fenyłową lub /C₁- / - alkilową, albo też R² i R⁵ wraz z atomem węgla, do którego są przyłączone, tworzą nasycony pierścień karbocykliczny zawierający 3-7 atomów węgla, przy czym jeden z tych atomów węgla może być ewentualnie zastąpiony atomem tlenu, azotu lub siarki; R³ oznacza grupę aryłową wybraną z grupy obejmującej grupę fenyłową i naftyłową, grupę heteroaryłową, albo grupę cykloalkilową zawierającą 3-7 atomów węgla, przy czym jeden z tych atomów węgla może być ewentualnie zastąpiony atomem tlenu, azotu lub siarki, oraz każda z grup aryłowych i heteroaryłowych może być ewentualnie podstawiona, oraz grupa /C₃-C₇/ cykloalkilowa może być ewentualnie podstawiona jednym lub dwoma podstawnikami, a R⁴ i R⁷ są niezależnie wybrane z grupy obejmującej atom wodoru, grupę hydroksylołą, chlorowec, grupę aminową, okso-/=O/, nityrylołą /C₁-C₆/ -alkiloaminową, di-/C₁-C₆/ -alkiloaminową, /C₁-C₆/ -alkoksylową, /C₁- / -alkilo-O-C/O/, /C₁- / -alkilo-O-C/O/, -/C₁- / -alkilową, /C₁- / -alkilo-C/O/-O-, /C₁- / -alkilo-C/O/- / -alkilo-O-, /C₁- / -alkilo-C/O/-, /C₁- / -alkilo-C/O/ -/C₁-C₆/ -alkilową oraz



Wzór 1A

Wzór 6

grupy wymienione powyżej w określeniu grupy R^2 ; polega na tym, że redukuje się związek o wzorze 6, w którym R^2 , R^3 , R^4 , R^5 i R mają wyżej podane znaczenie. Nowe związki są przydatne w leczeniu chorób zapalnych oraz zaburzeń ośrodkowego układu nerwowego.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 291881 (22)9109 30 5(51) C07D 213/24

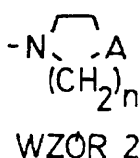
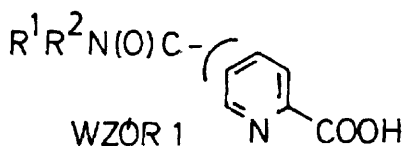
(31) 90 4031000 (32) 90 10 01 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT nad Menem, DE

(54) Sposób wytwarzania 4-albo 5-podstawionych kwasów pirydyno-2-karboksylowych

(57) Sposób wytwarzania 4- albo 5-podstawionych kwasów pirydyno-2-karboksylowych o wzorze 1, w którym R^1 i R^2 niezależnie od siebie oznaczają wodór, C_1 -C12-alkil, C_2 - C_{12} -alkenyl, C_2 - C_{12} -alkinyl, ewentualnie benzoskondensowany Cs-C, -cykloalkil, aryl albo heteroaryl, przy czym rodniki wymienione dla R^1 i R^2 są niepodstawione albo podstawione, albo R^2 , o ile R^1 oznacza wodór, przedstawia rodnik $N(R^3)$ (R^3), w którym R^4 i R^5 są takie same albo różne i oznaczają wodór, C_1 -C4-alkil, C_1 -C3-alkilokarbonyl albo fenyl, albo R , o ile R^1 oznacza wodór, przedstawia resztę N-terminalnie związanego α -amino-kwasu, alkiloestru α -aminokwasu, amidu α -aminokwasu, alkilo-albo dialkiloamidu α -aminokwasu, przy czym wymienione rodniki wykazują 1 do 4 atomów C i ewentualnie są monopodstawione przez fenyl, albo R^2 , o ile R^1 oznacza wodór, oznacza rodnik N-terminalnie związanego di- albo tripeptydu, przy czym "rodnik" oznacza dany α -aminokwas i jego pochodne albo di- lub tripeptyd, każdorazowo bez N-terminalu, oraz R^1 ma znaczenie R^2 , przy czym rodniki R^1 i R^2 są takie same albo różne, albo R^1 i R^2 razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą rodnik o wzorze 2, w którym n oznacza 1 do 3, i A oznacza O, S, CH₂ albo -N(R^6), przy czym R^6 oznacza wodór, fenyl, C_1 -C₆-alkil, C_2 -C₆-alkenyl albo C_2 -C₆-alkinyl, przy czym te wymienione rodniki są niepodstawione albo podstawione, albo R oznacza -N(R^7)₂, przy czym R^7 oznacza wodór albo C_1 -C3-alkil, albo R^6 oznacza -COOR⁷ albo -CON(R^8)₂ albo CONHR⁸, przy czym R^8 ma znaczenie R^7 , albo przy czym (R^8)₂ przedstawia łańcuch C₄-C₆-alkilenowy, w którym żadna lub jedna grupa CH₂, która nie stoi w bezpośrednim sąsiedztwie atomu azotu, jest zastąpiona przez O, S albo N-R⁷, albo przy czym R^6 oznacza C_1 -C₄-alkoksy karbonyl albo C_3 -C₇-cykloalkil, polega na tym, że kwas pirydyno-2,4-dikarboksylowy przeprowadza się w jego dihalogenek, ten dihalogenek przeprowadza się w ester dibenzylowy, który zmydla się selektywnie w pozycji 2, powstały ester monobenzylowy przy jego wolnej funkcji kwasowej przeprowadza się w odpowiedni chlorek kwasowy i poddaje się reakcji z alkoholem, który nie odpowiada alkoholowi benzylowemu, z utworzeniem odpowiedniego estru kwasu 2-karboksylowego; benzylową grupę zabezpieczającą w pozycji 4 lub 5 odszczepia się hydrogenolitycznie i powstały wolny kwas przeprowadza się w odpowiedni chlorek kwasowy; chlorek kwasowy z poprzedniego etapu za pomocą aminy o ogólnym wzorze R^1R^2NH , w którym R^1 i R^2 mają znaczenie podane przy wzorze 1, przeprowadza się w mieszaną 4- albo 5-amid-2-ester kwasu pirydynodikarboksylowego i następnie wymieniony ester kwasu 2-karboksylowego za pomocą kwasu mineralnego przeprowadza się w kwas wolny w pozycji 2. Związki te znajdują zastosowanie jako środki lecznicze.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 288420 (22)9012 21 5(51) C07D 213/73

(31) 457,610 (32) 89 12 27 (33) US
594,497 09 10 90 US

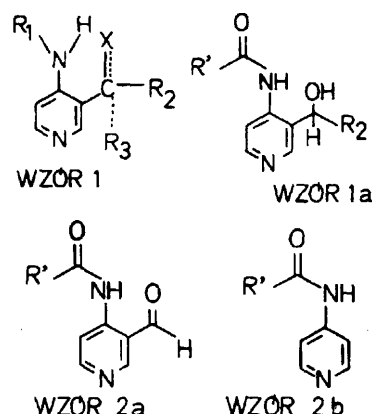
(71) HOECHST-ROUSSEL
PHARMACEUTICALS
INCORPORATED, SOMERVILLE, US

(54) Sposób wytwarzania pochodnych aminopirydynylometanoli i aminometylopirydynamini

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze 1, w którym X oznacza grupę OH, O, NOH, NH₂, niższą grupę alkiloaminową, cykloalkiloaminową, arylo-niższą alkiloaminową lub aryloaminową, R_1 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilokarbonylową arylokarbonylową, arylo-niższą alkilokarbonylową, niższą alkilową lub arylo-niższą alkilową, R_2 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, cykloalkilową, arylo-niższą alkilową, aryloaminową R_3 , jeżeli jest obecny, oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, cykloalkilową, arylo-niższą alkilową lub aryloaminową, polega na tym, że związek o wzorze 2a, w którym R' oznacza niższą grupę alkilową, aryloaminową lub arylo-niższą alkilową, poddaje się reakcji z odczynnikiem Grignarda o wzorze R_2MgBr , w którym R_2 ma wyżej podane znaczenie z tym wyjątkiem, że R_2 nie może ograniczać grupy orto-fluorofenylowej, otrzymując związek o wzorze 1a lub związek o wzorze 2b, w którym R' ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem metaloalkilowym i uzyskany dianion poddaje się reakcji z aldehydem o wzorze R_2CHO , w którym R_2 ma wyżej podane znaczenie wyłącznie z przypadkiem, gdy R_2 oznacza grupę orto-fluorofenylową, otrzymując związek o wzorze 1a, który przekształca się w inne związki o wzorze ogólnym 1.

Związki o wzorze 1 są użyteczne do leczenia zaburzeń pamięci, jako miejscowe środki przeciwzapalne do leczenia chorób skóry oraz jako środki przeciwbólowe.

(11 zastrzeżeń)



Al(21) 288162 (22)901207 5(51) C07D 233/28

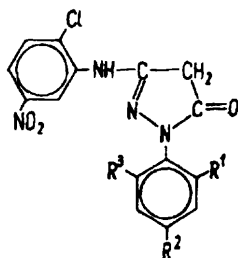
(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, BYDGOSZCZ

(72) Gaca Jerzy, Santus Maria, Żak Sławomir

(54) Sposób wytwarzania 3-/2-chloro-4-nitroanilino/-1-/R1,R2,R3-fenilo/-2-pirazolin-5-onów

(57) Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R , R^2 , R^3 oznacza H, halogen, alkil, alkoksyl polega na stapianiu w temperaturze 120-180°C, 2-chloro-4-nitroaniliny z 3-alkoksy-1-/R¹R²R³-fenilo/-2-pirazolin-5-onem w obecności organicznych kwasów sulfonowych jako katalizatorów. Związki wytworzone sposobem według wynalazku mogą znaleźć zastosowanie w przemyśle fotochemicznym jako półprodukty do syntezy komponentów i barwników.

(1 zastrzeżenie)



cesem otrzymywania z korzenia glistnika innych alkaloidów, a zwłaszcza chelidoniny, protopiny i allokryptopiny przez ekstrakcję surowca roślinnego **ekstrahentem kwasnym**, reekstrakcją alkaloidów chloroformem, odparowanie fazy chloroformowej i rozpuszczenie oleistej pozostałości w alkoholu. Sposób charakteryzuje się tym, że roztwór alkoholowy po oddzieleniu chelidoniny i protopiny, zagęszcza się, następnie rozcieńcza wodą, **alkalizuje** i ekstrahuje się rozpuszczalnikiem elektronodonorowym. Z fazy organicznej wyodrębnia się **homochelidoninę** przez krystalizację.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288072 (22) 90 12 03 5(51) C07D 487/04

(71) Vsesojuzny Nauchno-Issledovatelsky Khimiko-Farmatsevtichesky Institut Imeni Sergo Ordzhonikidze/VNIKHFI/, MOSKWA, SU

(72) Shvedov Vasily Ivanovich, Mashkovsky Mikhail Davydovich, Savitskaya Nina Viktorovna, Andreeva Natalia Ivanovna, Fedorova Irina Nikolaevna, Guskova Tatyana Anatolievna, Tupikina Svetlana Mikhailovna, Verstakova Olga Lvovna, Nyrkova Valentina Georgievna, Konyaeva Irina Pavlovna, Altukhova Ljudmila Benediktovna, Grinev Alexei Nikolaevich, Akalaeva Tatyana Vasilievna, Asnina Valentina Vasilievna, Gorkin Vladimir Zinovievich, Verevkin Iren Vladimirovna, Glushkov Robert Georgievich, Arjuzina Vera Mikhailovna, Erofeev Jury Vladimirovich

(54) Sposób wytwarzania nowego chlorowodoru 2,3,3a,4,5,6- heksahydro-8- cykloheksylo-1H-pirazy no [3,2,1-j,k] karbazolu

(57) Sposób wytwarzania chlorowodoru 2,3,3a,4,5,6 - heksahydro - 8 - cykloheksylo - 1H- pirazy no [3,2,1 -j,k] karbazolu polega na tym, że 6 - cykloheksylo - 3,4 - dihydro - 2H - karbazolon - 1 alkuluje się chlorowodorkiem chlorku β -/N,N - dwubenzylaamino/ - etylu w dwufazowym układzie: węglowódor aromatyczny / 30-40%-owy wodny roztwór alkaliów, w obecności katalizatora przenoszenia międzyfazowego, wybranego spośród halogenku czteroalkiloamoniowego lub trójalkilobenzylaamoniowego lub trójalkilobenzylaamoniowego, albo mieszaniny chlorku benzylu i trójetyloaminy lub dwumetyloformamidu, lub glikolu polietylenowego, w temperaturze 85-110°C, po czym otrzymany 6-cykloheksylo- 9 - β -/N,N - dwubenzylaamino/etylo - 3,4 - dihydro - 2H - karbazolon - 1 uwodornia się w obecności katalizatora palladowego na nośniku w środowisku niższego alkoholu alifatycznego w temperaturze 50-70°C pod ciśnieniem 0,1013-3,040 MPa, a tworzący się przy tym 2,3,3a,4,5,6 - heksahydro - 8 - cykloheksylo - 1H - pirazy no [3,2,1 -j,k] karbazol przekształca się w chlorowodorek i wyodrębnia się go. Wytworzony związek wykazuje czynność przeciwdepresyjną i znajduje zastosowanie jako substancja czynna leku o działaniu przeciwdepresyjnym.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 288286 (22) 90 12 14 5(51) C07D 491/00

(71) Akademia Medyczna, LUBLIN

(72) Jusiak Leon, Murek Jacek, Jagiełło-Wójtowicz Ewa, Gołkiewicz Władysław

(54) Sposób otrzymywania homochelidoniny z korzenia glistnika

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania homochelidoniny o wysokiej czystości, korzystnie w połączeniu z pro-

A1(21) 288284 (22) 90 12 14 5(51) C07D 491/00

(71) Akademia Medyczna, LUBLIN

(72) Jusiak Leon, Murak Jacek, Jagiełło-Wójtowicz Ewa, Gołkiewicz Władysław

(54) Sposób otrzymywania homochelidoniny z odpadów poprodukcyjnych po izolacji chelidoniny, protopiny i ewentualnie allokryptopiny z korzenia glistnika

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania homochelidoniny o wysokiej czystości z odpadów poprodukcyjnych po izolacji chelidoniny, protopiny i ewentualnie allokryptopiny z korzenia glistnika, przez ekstrakcję surowca roślinnego ekstrakcentem kwaśnym, reekstrakcją alkaloidów chloroformem, odparowanie fazy chloroformowej i rozpuszczenie oleistej pozostałości w alkoholu.

Sposób charakteryzuje się tym, że alkoholową pozostałość po izolacji wymienionych alkaloidów odparowuje się do sucha, rozcieńcza wodą, alkalinizuje i uwolnione alkaloidy ekstrahuje się rozpuszczalnikiem elektronodonorowym. Następnie organiczny wyciąg wodny poddaje się działaniu chlorowodoru. Wytrącony osad o barwie żółto-pomarańczowej rozpuszcza się w wodzie, ponownie alkalinizuje i ekstrahuje rozpuszczalnikiem elektronodonorowym.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293014 (22) 91 03 06 5(51) C07F 9/38

(31) 90 9005534 (32) 90 03 12 (33) GB

1) Aktiebolaget Astra, SODERTALJE, SE

(72) Jakupovic Edib, Stenhede Urban

(54) Sposób syntezy sześciowodnianu fosfonomrówczanu trój sodowego

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy sposobu syntezy foscarnetu, to jest sześciowodnianu fosfonomrówczanu trój sodowego, polegającego na tym, że do wody dodaje się wodorotlenek sodowy, ogrzewa się wodny roztwór wodorotlenku sodowego do temperatury 50°C, dodaje się do niego w temperaturze 50°C fosfonomrówczan trójetylowy, ogrzewa się mieszaninę reakcyjną w ciągu około 1 godziny w warunkach wrzenia pod chłodnicą zwrotną, ochładza się ją i odsacza produkt.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 286734 (22) 90 09 04 5(51) C07K 7/06

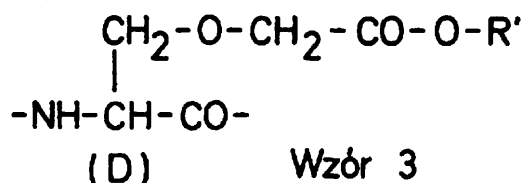
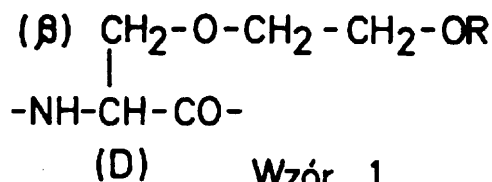
(71) Sandoz A.G., BAZYLEA, CH

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych cyklosporyny

(57) Sposób wytwarzania cyklosporyny, w której reszta w pozycji 8 stanowi resztę o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub fizjologicznie hydrolizującą i dopuszczalną resztę acylową, polega na tym, że w przypadku wytwarzania cyklosporyny, w której resztę w pozycji 8 stanowi reszta o wzorze 1, w

którym R oznacza atom wodoru, redukuje się odpowiednią cyklosporynę, w której resztę w pozycji 8 stanowi reszta o wzorze 3, w którym R' oznacza grupę C1-3 alkilową lub w przypadku wytwarzania cyklosporyny, w której resztę w pozycji 8 stanowi reszta o wzorze 1, w którym R oznacza grupę acylową, estryfikuje się odpowiednią cyklosporynę, w której R oznacza atom wodoru.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 292881 (22) 91 12 18 5(51) C08B 30/12

- (71) Centralne Laboratorium Przemysłu
Ziemniaczanego, POZNAN
(72) Słomińska Lucyna, Sobkowiak Barbara

(54) Sposób otrzymywania wysokoscukrzonych
hydrolizatów skrobiowych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że enzymatycznie upłynnioną skrobię o równoważniku glukozowym (DE) wynoszącym 18-23 i stężeniu 40-50% suchej substancji poddaje się scukrzaniu glukoamylazą w warunkach podwyższonej temperatury 70-75°C i w obecności 0,005-0,01 %, CaCl₂ w przeliczeniu na suchą substancję skrobi, w ciągu 3-5 h. Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w przemyśle skrobiowym.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 292880 (22) 91 12 18 5(51) C08B 30/12

- (71) Centralne Laboratorium Przemysłu
Ziemniaczanego, POZNAN
(72) Jarosławski Leszek, Remiszewski Marian,
Zielonka Roman

(54) Sposób otrzymywania preparatów
skrobiowych

(57) Sposób otrzymywania preparatów skrobiowych polega na tym, że wodną zawiesinę skrobi o stężeniu 5-42% suchej substancji, zakwaszoną kwasem w ilości 0,02-0,4% bezwodnego kwasu w stosunku do suchej substancji skrobi, poddaje się podgrzaniu do temperatury 100-150°C, utrzymując czas działania temperatury przez 1-60 sekund. Następnie nadmiar jonów wodorowych wiąże się jonami wodorotlenowymi w ilości stechiometrycznie równoważnej, całość schładza się do temperatury co najmniej 100°C i poddaje wysuszeniu do zawartości wody nie wyższej niż 10%.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 288192 (22) 90 12 11 5(51) C08C 11/00

- (71) POLIN Innowacyjne Przedsiębiorstwo
Wielobranżowe, KATOWICE
(72) Marchwiński Zdzisław, Parzentny Jerzy,
Lubelski Jan

(54) Trudno palna mieszanka gumowa

(57) Mieszanka gumowa składa się z następujących składników wyrażonych w częściach wagowych: 35-45 części wagowych kauczuku chloropenowego, 55-65 części wagowych kauczuku chloropenowego, 2-8 części wagowych tlenku magnezu, 2-8 części wagowych tlenku cynku, 5-15 części wagowych ftalanu dwubutylu i/lub reofosu, 30-50 części wagowych sadzy półaktywnej, 1-4 części wagowych stearynianu cynku, 0,2-3 części wagowych dwusiarczku czterometyloturanu, 0,2-5 części wagowych fenylonaftyloaminy, 0,2-3 części wagowych oleju wazelinowego, 1-2 części wagowych etylenotiomocznika, 1-4 części wagowych metylosiarcznanu N-(2 hydroksy-3-oktyloksy C₂₀H₄₄NSCl propylo) dwuetyloaminy na 100 części wagowych całości kauczków chloroprenowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288171 (22) 90 12 07 5(51) C08F 12/00

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE;
BLACHOWNIA Zakłady Chemiczne,
KĘDZIERZYN-KOŹLE

(72) Hałaburdo Norbert, Lach Józef, Bek Teodor,
Rolnik Bronisław, Hadasik Józef, Korek
Antoni, Lawiński Wojciech, Malinowska
Teresa

(54) Sposób wytwarzania niskopopiołowych żywic
węglowodorowych

(57) Sposób polega na tym, że surowiec pochodzenia karbochemicznego i/lub petrochemicznego oczyszczony od składników kwaśnych i zasad organicznych rozcieńcza się rozpuszczalnikiem organicznym np. toluenem tak, aby zawartość składników żywotwórczych wynosiła 21-27% masowych, a następnie poddaje się polimeryzacji w sposób ciągły lub periodyczny w obecności kompleksu glinowego z 2-metoksyetanolem. Polimerizat przemawia się wodą sanitarną w ilości 8-12% masowych i ewentualnie dodatkowo wodą zdemineralizowaną w ilości 8-12% masowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288248 (22) 90 12 13 5(51) C08F 220/44

71) Stamicarbon B.V., GELEEN, NL

72) Lightsey John William

(54) Sposób polimeryzacji kauczukowego
kopolimeru akrylonitrylowo-butadienowego
o dużej zawartości związanego akrylonitrylu

(57) Wynalazek dotyczy ulepszonego ciągłego sposobu wytwarzania kauczuku butadienowo-nitrylowego o dużej zawartości związanego akrylonitrylu, polegającego na tym, że do każdego z wielu zbiorników reakcyjnych wprowadza się przyrostowe ilości monomeru butadienowego, otrzymując kopolimer o podwyższonej odporności na wpływ środowiska i podwyższonej wytrzymałości na rozciąganie.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 288282 (22) 90 12 13 5(51) C08G 18/83

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza
im. J.J. Śniadeckich, BYDGOSZCZ

(72) Masłowski Henryk, Kozłowski Kazimierz,
Czupryński Bogusław, Jeszke Zygmunt

(54) Sposób wytwarzania kompozycji
polimerowych

(57) Sposób wytwarzania lanych kompozycji polimerowych z prepolimerów zawierających wolne grupy izocyjanianowe otrzy-

manych w reakcji tolilendiizocyjanianu **będącego** mieszaniną 2,4- tolilendiizocyjanianu (80%) i 2,6- tolilendiizocyjanianu (20%) z oligodiolami przy stosunku równoważnikowym diizocyjanianu do oligodiolu równym od 1 do 8 w obecności imidu kwasu ftalowego w ilości od 0,005 do 2% wagowych w temperaturze od 323 do 433 K miesza się z odpadami gumy wulkanizowanej o granulacji od 0,5 do 15 mm, w temperaturze od 323 do 413, w ilości do 60% wagowych kompozycji, następnie dodaje się stopiony 3,3'-**dichloro-4,4'-diaminodifenylo**metan w ilości od 0,8 do 1,2, równoważnika diaminy na równoważnik **prepolimeru**, odpowietrza się i zalewa się do formy lub prasuje.

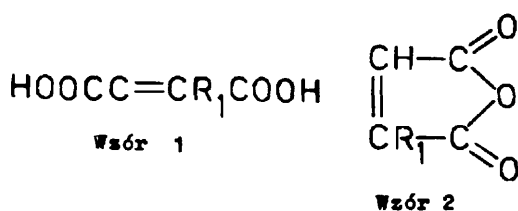
(1 zastrzeżenie)

AI(21) 288158 (22) 90 12 07 5(51) C08G 63/78

- (71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
LUBLIN; Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA
(72) Matynia Tadeusz, Nowakowski Grzegorz,
Penczek Piotr
(54) **Sposób wytwarzania utwardzalnych żywic nienasyconych.**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania utwardzalnych żywic nienasyconych w reakcji związków lub żywic epoksydowych z nienasyconymi związkami typu estru lub kwasu karboksylowego. Utwardzalne żywice epoksydowe według wynalazku, wytwarza się przez reakcję związku zawierającego co najmniej dwie grupy epoksydowe w cząsteczce z mieszaniną związków o wzorach ogólnych 1 i 2, w których R_1 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, korzystnie kwas maleinowy, fumarowy, bezwodnik maleinowy i związków o wzorze ogólnym ROH, w którym R oznacza grupę alkilową, alkenylową cykloalkilową lub benzylową, zmieszaną w określonych proporcjach wagowych.

(5 zastrzeżeń)



AI(21) 288260 (22) 90 12 14 5(51) C08G 63/78

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Rokicki Gabriel, Krawiec Włodzimierz,
Floriańczyk Zbigniew
(54) **Sposób wytwarzania wodorozcieńczalnych żywic lakierniczych**

(57) Sposób wytwarzania wodorozcieńczalnych żywic lakierniczych polega na tym, że estyfikuje się addukt bezwodnika maleinowego z **trójglicerydem** nienasyconego kwasu tłuszczowego i polioliu, w temperaturze 350-450°K przy czym jako polioli stosuje się związek o wzorze ogólnym $\text{HO}-(\text{CHR}_1-\text{CH}_2-\text{O})_n-\text{CHR}_2-\text{CH}_2\text{OH}$, w którym n ma wartość 0-1000, R_1 i R_2 są takie same lub różne i oznaczają atomy wodoru lub grupy metylowe, rozgałęziony lub prostofańcuchowy a, ω -diol lub związek o wzorze ogólnym $\text{HO}-\text{CH}_2-\text{CHR}_1-\text{O}-\text{Ph}-\text{R}_2-\text{Ph}-\text{O}-\text{CHR}_1-\text{CH}_2-\text{OH}$, w którym Ph oznacza grupę **fenyłową**, R_1 atom wodoru lub grupę metylową i R_2 oznacza grupę $\text{C}(\text{CH}_3)_2$, CH_2 , SO_2 lub CO, po czym otrzymany **hydroksy-monoester** adduktu albo **wkondensowuje się** do ugrupowań bezwodnikowych kopolimeru 10-50% molowych bezwodnika maleinowego z 10-60% molowych monomerów winylowych oraz ewentualnie 0-80% molowych monomerów akrylowych w obecności 0,1-5% molowych inicjatorów wolnorodnikowych, w temperaturze 400-500°K, albo hy-

droksy-monoester adduktu wkondensowuje się do bezwodnika maleinowego w temperaturze 400-500°K w obecności 0,1-5% molowych inicjatorów wolnorodnikowych, przy czym bezwodnik maleinowy stosuje się w ilości 50-150% molowych w stosunku do zawartości grup hydroksylowych hydroksy-monoestru adduktu a następnie po obniżeniu temperatury, 10-50% molowych otrzymanego maleinianu **kopolimeryzuje się** z 10-60% molowych monomeru winylowego oraz ewentualnie 0-80% molowych monomeru akrylowego, w temperaturze 323-373°K w obecności inicjatorów wolnorodnikowych prowadząc wszystkie operacje w atmosferze gazu obojętnego.

(8 zastrzeżeń)

AI(21) 288229 (22) 90 12 12 5(51) C08G 77/10

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA
(72) Rościszewski Paweł, Zielecka Maria
(54) **Sposób otrzymywania silikonowego żelu elektroizolacyjnego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania silikonowego żelu elektroizolacyjnego, zwłaszcza do **hermetyzacji** układów mikroelektronicznych. Sposób polega na sieciowaniu **żywicy** silikonowej w obecności katalizatora i charakteryzuje się tym, że żywicę **butylometylofenylosilikonową** o masie cząsteczkowej nie mniejszej niż 2000, zawierającą niewielką ilość podstawników winylowych, sieciuje się korzystnie w podwyższonej temperaturze za pomocą **polimetylowodorosiloksanu** użytego w ilości 3-15 części wagowych na 100 części wagowych żywicy w obecności związku metaloorganicznego jako katalizatora użytego w ilości 0,1-1 części wagowych.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 288215 (22) 90 12 10 5(51) C08G 77/38

- (71) Instytut Odlewnictwa, KRAKÓW
(72) Karwiński Aleksander, Młodnicki Stanisław,
Stachańczyk Jerzy
(54) **Sposób wytwarzania spoiwa krzemianowego, zwłaszcza dla odlewnictwa**

(57) Sposób wytwarzania spoiwa krzemianowego, zwłaszcza dla odlewnictwa polega na poddaniu bloków oligomerów kwasów **polikrzemowych** i bloków oligomerów polialkoksylotksoanoli reakcji kondensacji z makrocząsteczkami polioctanu winylu pochodzącymi z wodnego i/lub alkoholowego, i/lub acetonowego roztworu dyspersji polioctanu winylu. Stężenie polioctanu winylu w roztworze wynosi 0,5-40% wagowych. Bloki oligomerów kwasów polikrzemowych i bloki oligomerów polialkoksylotksoanoli przed reakcją kondensacji z makrocząsteczkami polioctanu poddaje się reakcji kondensacji w roztworze **wodno-alkoholowym** lub **wodno-acetonowo-alkoholowym**.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 292027 (22) 91 10 14 5(51) C08J 3/20
C08K 5/21

- (31) 90 2069 (32) 90 10 15 (33) AT
(71) Chemie Linz Gesellschaft m. b. H., LINZ, AT
(72) Horacek Heinrich
(54) **Niezapalne tworzywa sztuczne**

(57) Wynalazek dotyczy niezapalnego tworzywa sztucznego, zawierającego dodatek ogniochronny, oraz sposobu zwiększania stopnia niezapalności tworzyw sztucznych.

Cechą tworzywa według wynalazku jest to, że jako środek hamujący palenie się zawiera ono cyjanuran mocznika. Cechą sposobu według wynalazku jest to, że do tworzyw sztu-

cznych lub do składników reakcji wytwarzania tworzyw sztucznych dodaje się cyjanuran mocznika jako środek hamujący palenie się.

(7 zastrzeżeń)

AI(21) 288193 (22) 90 12 11 5(51) C08L 9/00

(71) POLIN Innowacyjne Przedsiębiorstwo Wielobranżowe, KATOWICE

(72) Marchwiński Zdzisław, Parzentny Jerzy, Lubelski Jan

(54) **Trudno zapalna mieszanka gumowa**

(57) Mieszanka gumowa do ogumowywania bębnow napędowych przenośników taśmowych składa się ze 100 części wagowych kauczuku butadienowo styrenowego Ker 1500, 1-3 części wagowych stearyny, 5-15 części wagowych reofosu w postaci estrów aromatycznych kwasu fosforowego, 12-18 części wagowych chloroparafiny 70%, 10-25 części wagowych trójtlenku antymonu, 10-25 części wagowych ortofosforanu dwumagnezu, 10-25 części wagowych polichlorku winylu, 5-15 części wagowych tlenku cynku, 2-5 części wagowych stabilizatora, 1-5 części wagowych tioheksanu, 3-4 części wagowych siarki, 40-50 części wagowych sadzy aktywnej, 15-20 części wagowych napęniacza, 0,2-2 części wagowych bezwodnika kwasu ftalowego, 1-4 części wagowych antystatyka.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 288195 (22) 90 12 11 5(51) C08L 9/00

(71) POLIN Innowacyjne Przedsiębiorstwo Wielobranżowe, KATOWICE

(72) Marchwiński Zdzisław, Poturski Waldemar, Lubelski Jan, Hansel Józef

(54) **Mieszanka gumowa przeznaczona do ogumowywania lin stalowych**

(57) Mieszanka gumowa charakteryzuje się tym, że w grupie antypirenej zawiera 10-15 części wagowych stearynianu cynku, 10-20 części wagowych boranu cynku zaś w grupie wypełniaczy - 15-20 części wagowych mieszaniny glinokrzemianów.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 291994 (22) 91 10 10 5(51) C09J 161/24

(31) 90 4935 (32) 90 10 11 (33) CS

(71) CHEMKO S. p. Strážske, MICHALOVCE, CS

(54) **Sposób wytwarzania kleju na bazie kondensatu mocznikowo-formaldehadowego o klasie emisji E-O**

(57) Sposób wytwarzania kleju na bazie kondensatu mocznik-formaldehyd o klasie emisji E-O według wynalazku polega na tym, że przygotowane w sposób nieciągły pod ciśnieniem produkty przyłączenia mocznik-formaldehyd, fenol-formaldehyd i produkt trimetylotrimetylenotriaminowy przyłączenia amoniak-formaldehyd z dodatkowym modyfikowaniem i zażęciem kondensuje się razem pod obniżonym ciśnieniem.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 288115 (22) 90 12 06 5(51) C09J 193/04

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winylowych, OŚWIECIM

(72) Wójcik Jerzy, Miara Zbigniew, Mucha Józef, Koprzywa Jerzy, Lesisz Marek, Franek Jerzy

(54) **Sposób otrzymywania despersyjnego kleju papierniczego z kalafonii**

(57) Sposób otrzymywania dyspersyjnego kleju papierniczego polega na modyfikacji kalafonii kwasem fumarowym w obecności dodatku 2-10% rozpuszczalników będących węglowodarami, alkoholami mono- lub dwuwodorotlenowymi, względnie ich mieszaninami o temperaturze wrzenia w zakresie 170-200°C.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 288133 (22) 90 12 05 5(51) C09K 3/14

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE

(72) Chamer Ryszard, Orski Jacek

(54) **Komponent spoiw mas ściernych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia własności fizycznych i parametrów mechanicznych narzędzi ściernych.

Komponent spoiw mas ściernych charakteryzuje się tym, że zawiera sproszkowany żużel pomiedziowy, którego co najmniej 70% wagowych występuje jako faza szklista, zaś pozostała ilość stanowi faza krystaliczna.

Ilość ziarn izometrycznych o powierzchni właściwej nie mniejszej niż 1000 cm²/g, wynosi co najmniej 50% masy żużla pomiedziowego.

Miedź znajdująca się w żużlu występuje w postaci metalicznej, tlenkowej i siarczkowej.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 292775 (22) 91 12 12 5(51) C09K 9/00

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW

(72) Kusiński Jan, Przybyłowicz Janusz, Przybyłowicz Karol

(54) **Powłoka antyrefleksyjna przy termicznej obróbce powierzchniowej metali**

(57) Powłoka antyrefleksyjna przy termicznej obróbce powierzchniowej metali zawierająca grafit, charakteryzuje się tym, że składa się z mieszaniny tlenku żelaza w ilości 70-85% wagowych i grafitu w ilości 15-30% wagowych oraz lepiszcza w ilości 5-30% wagowych w stosunku do ilości mieszaniny suchych składników.

Jako lepiszcze stosuje się szkło wodne, dekstrynę oraz melasę.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 288038 (22) 90 11 30 5(51) C09K 19/00

(31) P 39 39 697.5 (32) 89 12 01 (33) DE
P 40 11 803.7 12 04 90 DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT NAD MENEM, DE

(54) **Ferroelektryczna mieszanina ciekłokrystaliczna oraz ciekłokrystaliczne urządzenie przełączające i wskazujące**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ferroelektryczna mieszanina ciekłokrystaliczna, składająca się z dwóch albo więcej składników, przy czym przynajmniej jeden ze składników stanowi ligand kompleksowy dla jonów, w szczególności dla kationów, nadająca się szczególnie do ferroelektrycznych ciekłokrystalicznych monitorów obrazowych (FLC-Displays), oraz ciekłokrystaliczne urządzenie przełączające i wskazujące, zawierające ferroelektryczne medium ciekłokrystaliczne stanowiące mieszaninę według wynalazku.

(22 zastrzeżenia)

AI(21) 293013 (22) 91 01 28 5(51) C10G 1/06

(31) 90 481345 (32) 90 02 15 (33) US

(71) AMOCO CORPORATION, CHICAGO, US

(72) Joseph Joseph Thenganpallil

(54) Wstępna obróbka węgla przed upłynnieniem

(57) Wstępna obróbka węgla przed upłynnieniem polega na tym, że środek spęczniający i katalizator miesza się ze stałymi materiałami węglowymi przeznaczonymi do hydroupłynniania przez okres czasu i w warunkach wystarczających do spowodowania spęcznienia stałych materiałów węglowych oraz osadzenia na nich katalizatora. Następnie środek spęczniający można usuwać przed hydroupłynnieniem spęcznionych stałych materiałów węglowych. Zwiększone wydajności upłynniania można również uzyskać w wyniku wstępnego uwodornienia towarzyszącego metodzie obróbki wstępnej, poddając mieszaninę stałego materiału węglowego, katalizatora i środka spęczniającego działaniu wodoru pod ciśnieniem względnie umiarkowanym w porównaniu z ciśnieniem stosowanym w procesie upłynniania.

(10 zastrzeżeń)

AI (21) 288278 (22) 90 12 13 5(51) C10G 9/36

(75) Demitrów Andrzej, UJAZD ŚLĄSKI;
Gałydy Tadeusz, GLIWICE; Józefowski
Józef, KĘDZIERZYN-KOZŁE; Kaliński
Kazimierz, KĘDZIERZYN-KOZŁE;
Niedziela Jan, KĘDZIERZYN-KOZŁE

(54) Sposób regulacji temperatury pary wodnej w rurowym piecu pirolitycznym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regulacji temperatury pary wodnej, stosowanej w procesie pirolizy olefinowej, przy różnych zakresach obciążeń surowcowych i cieplnych, pieca **pirolitycznego**

Sposób polega na tym, że przed wprowadzeniem pary wodnej do pieca miesza się ją z wodą, tworząc parę mokrą i zmieniając w zależności od obciążenia cieplnego pieca i rodzaju surowca, stopień jej suchości.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 292724 (22) 91 12 10 5(51) C10L 5/14

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE

(72) Zakrzewski Jerzy, Płonka Jerzy, Szuba
Stanisław, Lesiak Antoni, Barczyk
Mieczysław, Engländer Jerzy, Kudyba
Helena, Switluk Wiktor, Czernecki Józef,
Romanowicz Piotr, Kot Stanisław, Botor
Jan, Skrzyński Tadeusz, Jędrzejewski
Jarosław

(54) Sposób wytwarzania lepiszcza do brykietowania

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że materiał organiczny zawierający minimum 50% skrobi zmielony do ziarnistości poniżej 0,1 mm poddaje się działaniu mieszaniny wodorotlenku metali alkalicznych z utleniaczem, korzystnie mieszaniny wodorotlenku sodowego z nadtlakiem wodoru w stosunku 10:1, przy czym proces ten prowadzi się w czasie 0,5-2 godzin w temperaturze 70-120°C stosując na 100 części wagowych materiału organicznego 5-10 części wagowych mieszaniny wodorotlenku metali alkalicznych z utleniaczem.

Następnie ciągle mieszając dodaje się, w częściach wagowych, 0-2 tlenku wapniowego, 1-5 węglanu sodowego, 1-3 krzemianu sodowego lub potasowego, 0,001-0,1 tlenku względnie soli miedzi i całość homogenizuje w temperaturze 90-120°C w czasie 0,5-1 godziny.

(4 zastrzeżenia)

A2(21) 290960 (22) 91 07 04 5(51) C11D 1/66

(71) Instytut Barwników i Produktów
Organicznych, ZGIERZ

(72) Marszałek Irena, Witkowska Wanda, Rosiak
Anna, Hertel Urszula, Lipińska-Maryniak
Wanda, Jędrusiak Zenon, Mirowski Janusz,
Czajkowska Bożena

(54) Środek do ręcznego mycia naczyń

(57) Środek według wynalazku zawiera 20,0-45,0 części wagowych produktu technicznego, będącego mieszaniną wodnego roztworu soli **mono-** i/lub **dwu-** i/lub **trójetanoloaminowych** siarcznanowego produktu **addycji** alkoholu laurylowego z 3-5 molami tlenu etylenu i wodnego roztworu soli **mono-** i/lub **dwu-** i/lub **trójetanoloaminowej** kwasu **alkilobenzenosulfonowego**, w którym łańcuch alkilowy jest liniowym i/lub rozgałęzionym, nienasyconym i/lub nasyconym węglowodorem alifatycznym o długości łańcucha węglowego C₁₀-C₁₈, 0,35-0,65 części wagowych produktu **addycji** amidów nienasyconych kwasów tłuszczowych z 15-19 molami tlenu etylenu, 0,30-0,70 części wagowych produktu **addycji** alkilofenolu z 6-10 molami tlenu etylenu i 12-16 molami tlenu propylenu, 4,0-5,2 części wagowych produktu **addycji** tlenu etylenu do nienasyconych i nasyconych alkoholi tłuszczowych, 0,35-0,65 części wagowych produktu **addycji** tlenu etylenu do estrów wyższych alkoholi i **alfahydroksykwasów**, 0,4-0,6 części wagowych produktu polimeryzacji tlenu etylenu, 1,0-2,0 części wagowych soli kuchennej, 0,05-0,10 części wagowych substancji zapachowej i 60,0-70,0 części wody.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 288243 (22) 90 12 13 5(51) C12P 27/00

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA

(72) Heropolitański Ryszard, Kominiak Julianna,
Gajewska Jolanta, Sykuła Marian, Ostapczuk
Jacek

(54) Sposób wydzielania giberelin z roztworów w rozpuszczalnikach organicznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wydzielania giberelin z roztworów powstających głównie jako eluaty w sorpcyjnej metodzie wydzielania giberelin w fermentacyjnej metodzie ich wytwarzania. Sposób polega na tym, że gibereliny w rozpuszczalnikach organicznych takich jak alkohole C₁-C₃ lub acetonie przepuszcza się przez anionit w formie wodorotlenowej. Po zasorbowaniu giberelin przeprowadza się ich selektywną desorpcję. Gibereliny desorbują się wodnymi roztworami soli nieorganicznych o stężeniu nie mniejszym niż 2% bądź też roztworami tych soli z dodatkiem substancji alkalicznych jak wodorotlenek sodu czy potasu w ilości nie większej niż 1%. Wydzielone w eluatach gibereliny zakwasza się kwasem mineralnym do pH 1-2,5 i wydzielają je znany sposóbem prowadząc ekstrakcję octanem etylu lub alkoholem **n-butylovym**. Natomiast zanieczyszczenia smoliste desorbują się z **anionitu** wodnym roztworem substancji alkalicznych o stężeniu nie mniejszym niż 3%, przeprowadzając równocześnie regenerację grup funkcyjnych.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 291974 (22) 91 10 09 5(51) C13K 5/00

(31) 90 90202712 (32) 90 10 12 (33) NL

(71) Duphar International Research B.V.,
WEESP, NL

(54) Sposób wytwarzania bezwodnej krystalicznej laktulozy

(57) Sposób polega na jednoczesnym poddawaniu wodnego roztworu laktulozy lub zawiesiny laktulozy procesowi **zmiej-**

szania zawartości wody przez odparowanie i procesowi ciągłego mechanicznego mieszania, ewentualnie w obecności kryształów zaszczipających aż otrzyma się stały proszek o dużej plastyczności prasowniczej.

(5 zastrzeżeń)

AI(21) 292040 (22) 91 10 15 5(51) C23C 8/06
C21D 1/76

(31) 90 9012874 (32) 90 10 18 (33) FR

(71) L'Air Liquide, **Societe Anonyme pour L'Etude et L'Exploitation des Procédes**
Georges Claude, PARYŻ, FR

(72) Clavierie Pierre, Duchateau Eric, **Karinthi**
Pierre, Oueille Philippe

(54) Sposób wytwarzania regulowanej atmosfery do obróbki cieplnej metali w przestrzeni obróbkowej

(57) Cechą sposobu według wynalazku jest to, że do przestrzeni obróbkowej wprowadza się krzemowodor w stanie gazowym do takiej zawartości, żeby stosunek zawartości wprowadzanego krzemowodoru do zawartości usuwanego gazu utleniającego był równy od **1,5 do 20**.

Korzystnie wprowadza się krzemowodor w temperaturze **50-1600°C**. Szybkość oddziaływania śladowych ilości wprowadzonego krzemowodoru pozwala na precyzyjne prowadzenie procesu obróbki cieplnej z utrzymaniem resztkowej zawartości gazu utleniającego poniżej określonych, bardzo niskich progów.

(12 zastrzeżeń)

AI(21) 288129 (22) 90 12 05 5(51) C23C 28/00

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) **Prusowski** Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania rezystorów z warstwą metaliczną Ni-Co-P

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania rezystorów, zwłaszcza o rezystancji wyższej od **1000 ohm/kwadrat** z warstwą metaliczną Ni-Co-P metodą chemicznej redukcji.

Sposób polega na tym, że proces metalizacji chemicznej prowadzi się ze stałą szybkością w zakresie temperatur **30-90°C** w kąpeli metalizacyjnej o kwasowości wynoszącej 3,5-6,5 jednostek pH zawierającej jako reduktor **podfosforyn** sodowy o stężeniu **10-40 g/dm** zaś do kąpeli metalizacyjnej dozuje się w sposób ciągły sól niklawą z szybkością 0,02-0,06 mg Ni /min x cm² metalizowanej powierzchni, sól kobaltową z szybkością **0,01-0,03 mg Co²⁺/min x cm²** metalizowanej powierzchni oraz jony adypinianowe przy molowym stosunku ich

stężeń do jonów niklawych wynoszącym **2-3,5:1** oraz **aminooctanowe** przy molowym stosunku ich stężeń do jonów niklawych wynoszącym **1,25-4,0:1,0**.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 288130 (22) 9012 05 5(51) C23C 28/00

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Prusowski Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania rezystorów z warstwą metaliczną Ni-W-P

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania rezystorów, zwłaszcza o rezystancji niższej od **1000 ohm/kwadrat** z warstwą metaliczną Ni-W-P metodą chemicznej redukcji.

Sposób polega na tym, że proces chemicznej metalizacji prowadzi się ze stałą szybkością w zakresie temperatur **60-95 °C** w kąpeli **metalizacyjnej** o kwasowości wynoszącej 3,0-6,0 jednostek pH zawierającej jako reduktor podfosforyn sodowy o stężeniu **10-50 g/dm** oraz **wolframian** amonowy lub sodowy o stężeniu **0,5-5,0 g/dm³**. Do kąpeli metalizacyjnej dozuje się w sposób ciągły sól niklawą z szybkością 0,02-0,08 mg Ni ⁺/min x cm² metalizowanej powierzchni, jony adypinianowe przy ich molowym stosunku stężeń do jonów niklawych wynoszącym **2,0-5,0:1,0** oraz **aminooctanowe** przy ich molowym stosunku ich stężeń do jonów niklawych wynoszącym **1,0-5,0:1,0**. Proces stabilizacji termicznej tych warstw prowadzi się pod ciśnieniem atmosferycznym w czasie **2-24** godzin w temperaturze **220-270°C** w zależności od wartości otrzymanej rezystancji początkowej.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 288128 (22) 9012 05 5(51) C23F 15/00

(75) Kleta Andrzej, GLIWICE; Wilczewska
Teresa, GLIWICE

(54) Sposób zabezpieczania wyrobów niewypalanych, zwłaszcza izolacyjnych powłokami utwardzającymi

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczania wyrobów niewypalanych, zwłaszcza izolacyjnych powłokami utwardzającymi.

Sposób charakteryzuje się tym, że powłokę utwardzającą wytwarza się z fosforanów, siarczanów lub chlorowodorotlenków glinu, chromu lub magnezu albo z zolu kwasu krzemowego lub krzemianu sodowego, po czym wyrób z wytworzoną powłoką wygrzewa się w temperaturze **100-180°C** aż do całkowitego wysuszenia.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

AI(21) 292420 (22) 91 11 15 5(51) D21H 21/40
D21H 19/66

B44F 1/12

(31) 90 4036637 (32) 90 11 16 (33) DE

(71) GAO Gesellschaft für Automation und
Organisation mbH, MONACHIUM, DE

(72) **Bohm** Michael, Kaule Wittich

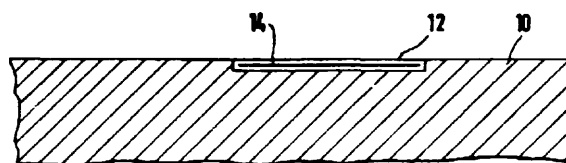
(54) Papier wartościowy i sposób wytwarzania papieru wartościowego

(57) **Przedmiot** wynalazku stanowi papier **wartościowy** z osadzonym elementem zabezpieczającym, przeważnie zmiennym optycznie elementem w postaci naniesionych na powierzchnię papieru struktur **hologramowych**, dyfrakcyjnych lub interencyjnych, oraz sposób wytwarzania takiego papieru wartościowego.

Papier wartościowy (10) charakteryzuje się tym, że jest w nim osadzony zmienny optycznie element (14), przy czym powierzchnia papieru tworzy jedną płaszczyznę z powierzchnią

zmiennego optycznie elementu (14). Sposób według wynalazku stanowią następujące etapy: a) przygotowanie paska nośnego w postaci paska bez końca b) doprowadzenie paska podczas wytwarzania papieru na jeszcze wilgotną taśmę papieru bezpośrednio przed lub bezpośrednio po zdjęciu taśmy papieru z sita maszyny do wytwarzania papieru, c) kalandrowanie taśmy papieru wraz z leżącym na powierzchni taśmy papieru paskiem nośnym w maszynie do wytwarzania papieru d) suszenie, utwardzanie, jak również oklejanie taśmy papieru, e) w danym przypadku również odciąganie taśmy transferowej w jednym ze stopni wymienionych w d) operacji technologicznych.

(22 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

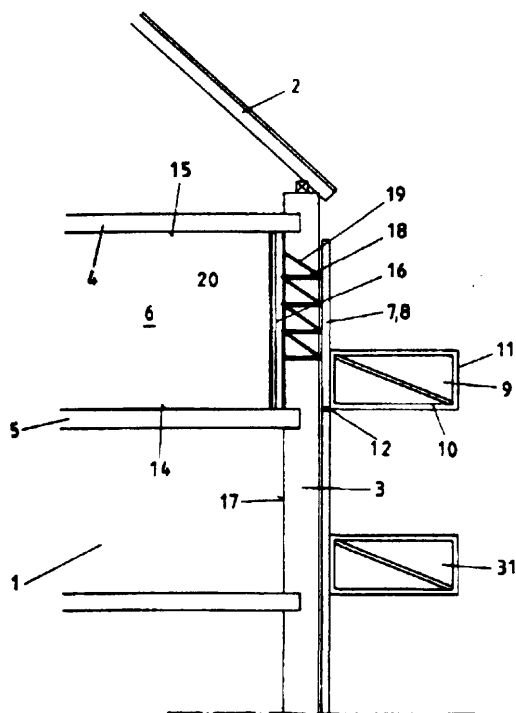
A1(21) 288183 (22) 90 12 10 5(51) E04B 1/00

(71) ARMO Gesellschaft für Bauelemente,
Bau-und Wohnbedarf GmbH,
RECKLINGHAUSEN, DE

(54) **Dobudówka, jako balkon lub weranda do budynków mieszkalnych**

(57) Dobudówka charakteryzuje się tym, że dźwigary kształtowe (7,8) i napinane konstrukcje rozporowe (16) są połączone ze sobą i ze ścianą budynku (3), przy czym konstrukcje rozporowe (16) są umieszczone na wewnętrznej stronie (17) ściany budynku jako biegnące równoległe do dźwigarów kształtowych pasy wewnętrzne.

(15 zastrzeżeń)

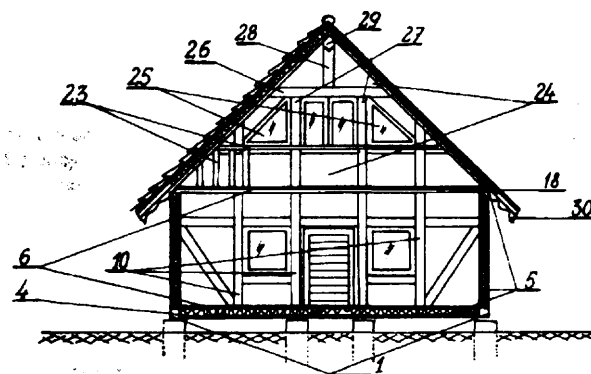


(54) **Składany drewniany dom mieszkalny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest składany drewniany dom mieszkalny o zabudowie wolnostojącej.

Składany drewniany dom, charakteryzuje się tym, że jest osadzony na podwalinach konstrukcyjnych utworzonych z płatew zewnętrznych (1) i wewnętrznych, w kratownicy których układa się dolną podłogę (4) oraz materiał (5) izolacyjny a na wierzchu nabija się właściwą podłogę (6), przy czym płatwy wewnętrzne są mocowane rozłącznie czopami nieprzelotowymi z płatkami zewnętrznymi (1), w których znajdują się gniazda. Płatwy zewnętrzne (1) tworzą jednocześnie zewnętrzny obrys domu i są podstawą, na której ustawia się pionowo mocując rozłącznie za pomocą czopów nieprzelotowych umieszczonych w gniazdach wyfrezowane we wpusty, słupy nośne (10), pomiędzy które mocuje się za pomocą piór elementy ścienne, a na górną część powstałej konstrukcji nakładana jest rama wieńcząca zbudowana z płatew górnych zewnętrznych, które od strony konstrukcji ściennej mają gniazda dla czopów nieprzelotowych słupów nośnych (10), z drugiej zaś strony zaopatrzone są w wycięcia umożliwiające utworzenie za pomocą połączeń krzyżowych kratownicy z płatkami wewnętrznymi górnymi tak, iż otrzymuje się strop (18), na który nabija się podłogę.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 293146 (22) 92 01 09 5(51) E04B 1/10

(75) Lip Andrzej, DOPIEWIEC; Rżany Marian,
DOPIEWO; Napierała Ignacy, OPATÓWKO

A1(21) 288213 (22) 90 12 10 5(51) E04B 1/66

(75) Burski Zbigniew, WROCŁAW

(54) Sposób uszczelniania przeciwwilgociowego i wzmacniania materiałów budowlanych

(57) Zgodnie z wynalazkiem do uszczelniania przeciwwilgociowego stosuje się mieszanke uszczelniającą o składzie: 56,6% wagowych krzemianu sodu, 5,7% wagowych kwaśnego wodnego roztworu komponentów i 37,7% wagowych wody, natomiast do wzmacniania stosuje się mieszanke wzmacniającą o składzie: 38,5% wagowych żywicy epoksydowej, 34,7% wagowych **saduramidu**, 13,4% wagowych acetonu i 13,4% wagowych toluenu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288190 (22) 90 12 10 5(51) E04C 2/06
E04C 5/07

(71) PREFABET Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów, STAŁOWA WOLA

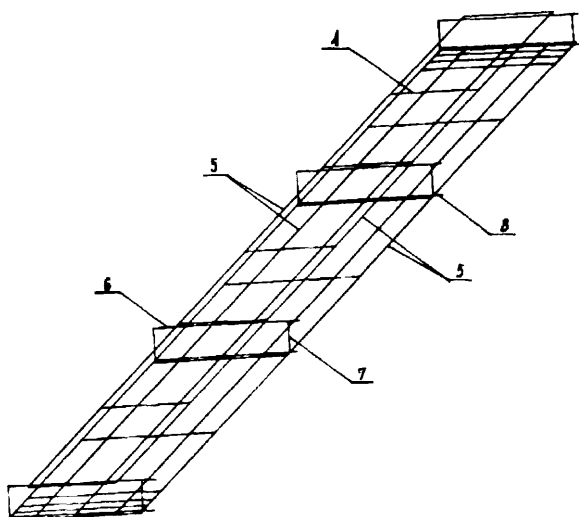
(72) Czagowiec Zbigniew, Turko Janusz, Sieradzki Władysław, Bethke Stanisław, Grochowicz Krzysztof, **Zbichorski Przemysław**

(54) Zbrojony element z betonu komórkowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie produkcji elementów z betonu komórkowego zbrojonych przy użyciu tworzywa sztucznego, odpornego na korozję.

Zbrojony element charakteryzuje się tym, że przestrzenna konstrukcja zbrojenia wykonana jest z dwóch równoległych siatek utworzonych z krzyżujących się prętów (4, 5) poliestrowych lub epoksydowych laminowanych włóknem szklanym i prętów dystansowych (6, 7) usytuowanych poprzecznie do siatek tworzących układ stabilizacji zbrojenia w elemencie.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 288108 (22) 90 12 04 5(51) E04H 1/02

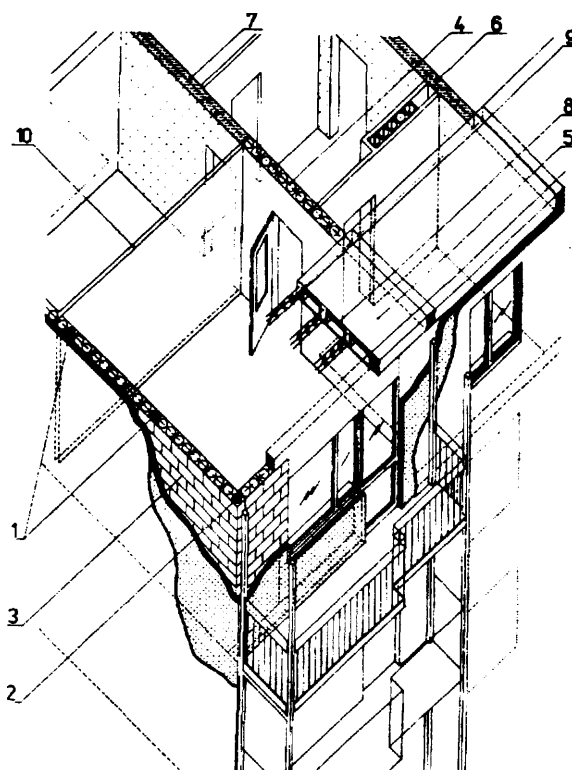
(75) Buszkiewicz Jerzy, POZNAŃ

(54) Kilkukondygnacyjny budynek mieszkalny

(57) Budynek ma ściany zewnętrzne (3) wykonane z pustaków gipsowych pokrytych izolacyjną warstwą płyt z pianki poliuretanowej oraz ściany wewnętrzne (4) wykonane częściowo z pustaków gipsowych układanych na sucho, a częściowo z betonowych (6,7), wylewanych na mokro.

Część kanałów w ścianach zewnętrznych (3) i wewnętrznych (4) wykonanych z pustaków gipsowych wypełniają trzpienie betonowe (1) lub żelbetonowe (2). Stropy (5) są betonowe o konstrukcji kasetonowej, a ścianki działowe wykonane są z płyt gipsowych (10).

(3 zastrzeżenia)

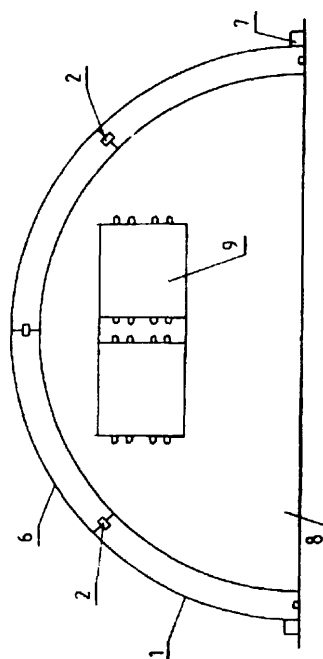


AI(21) 288136 (22) 90 12 07 5(51) E04H 5/10

(75) Kowalski Adam, WARSZAWA

(54) Sposób wykonania samonośnej konstrukcji tunelowej komory chłodniczej

(57) Sposób wykonania samonośnej konstrukcji tunelowej komory chłodniczej według wynalazku polega na tym, że łączy się ze sobą trwale cztery elementy łukowe (1), wykonane ze styropianu lub pianki poliuretanowej, poprzez wkładki mocujące (2), usytuowane we wgłębieniach krótszego boku elementu (1), tworzące segment w kształcie zbliżonym do półkola, przy czym segmenty połączone są między sobą sprężystą wkładką



konstrukcyjną usytuowaną we wgłębieniu, a poszczególne segmenty ściska się opasującą taśmą (6), następnie na zewnętrznej płaszczyźnie segmentów nakłada się papę izolacyjną, na którą umocowuje się papę aluminiową, po czym przytwierdza się do krawędziaków (7) a komora tunelowa utworzona z segmentów zamknięta jest elementami (8) w kształcie półkola, wykonanymi z materiału izolującego termicznie, przy czym do elementu (8) przymocowany jest agregat chłodniczy (9).

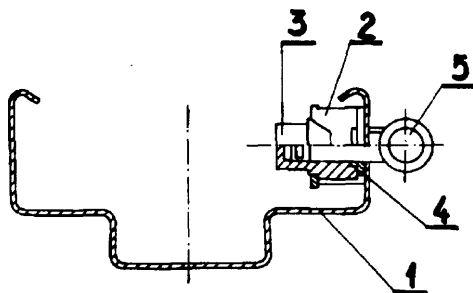
(1 zastrzeżenie)

Al(21) 292849 (22) 91 12 17 5(51) E05D 11/00

- (71) METALPLAST Fabryka Elementów
Wyposażenia Budownictwa, ZAMOŚĆ
(72) Niedziela Zbigniew, Koczułap Mieczysław,
Wilk Henryk
(54) Wspornik mocujący zawias w ościeżnicy
metalowej

(57) Wspornik mocujący zawias w ościeżnicy metalowej charakteryzuje się tym, że stanowi go obejma (2) metalowa z płaskownika o kształcie ceowym, z odgiętymi pod kątem prostym półkami, z centralnym wycięciem i z dwoma symetrycznie wykonanymi na odgięciu półek wycięciami, z wkładką (3), z korpusem o dwóch płaszczyznach symetrii zakończonym wspólnie występem, z centralnym nieprzelotowym, gładkim otworem dwuśrednicowym wykonanym od strony korpusu, umiejscowioną z zagięciu ceowym obejmy (2), z wkładką przechodzącą przez wycięcie centralne obejmy, z płaską metalową wkładką (4) z centralnym otworem gwintowanym, dotykającą od strony otworu do wkładki (3), z wystającą częścią cylindryczną o średnicy zewnętrznej nieco mniejszej od większej średnicy nieprzelotowego otworu wkładki (3). Zespół wspornika przymocowany jest na stałe do wewnętrznej strony profilu stojaka ościeżnicy (1), centralnie na otworze w stojaku ościeżnicy, a dolne skrzydełko (5) zawiasy swoją częścią gwintowaną jest mocowane w zespole wspornika poprzez otwór w stojaku ościeżnicy.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 288291 (22) 90 12 14 5(51) E06B 11/02

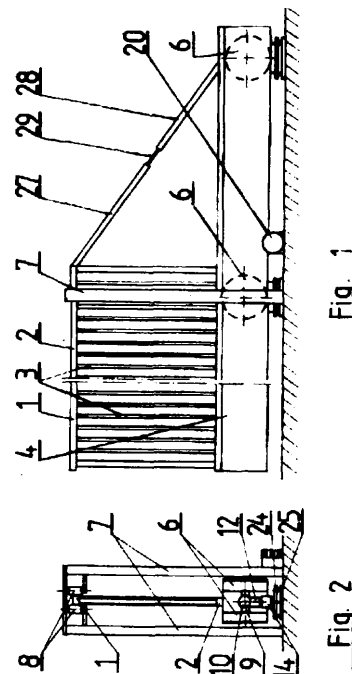
- (71) TOREM Przedsiębiorstwo
Usługowo-Produkcyjne Sp. z o.o., GDYNIA
(72) Wilczyński Piotr
(54) Brama przesuwna

(57) Brama przesuwna jest przeznaczona do zastosowania w zamknięciach ogrodzeń obiektów przemysłowych.

Brama charakteryzuje się tym, że skrzydło bramy w kształcie prostokąta zamocowane jest na poziomej belce nośnej (4) o profilu kształtownika półzamkniętego ze szczeliną w dolnej poziomej ścianie. Wewnątrz belki (4) znajdują się dwa zestawy rolek nośnych (6) stanowiące jarzmo skrzydła bramy. Po obu stronach skrzydła bramy znajdują się stabilizujące wsporniki (7) zaopatrzone w górnej części w rolki (8) współpracujące z belką (1) stanowiącą górną poziomą krawędź skrzydła bramy. Każdy zestaw stanowi dwie rolki (6) zamocowane na poziomej osi (9) ułożonej skosowo w wahliwie w cokole (12), którego szerokość jest mniejsza niż szerokość szczeliny w belce (4). Układ napędowy bramy stanowi zespół trzech krążków linowych zamocowanych

obrotowo pomiędzy pionowymi wspornikami korpusu zamocowanego do podłoża pomiędzy zestawami rolek (6). Końce liny stalowej są przytwierdzone do krańców belki nośnej (4) w jej wnętrzu. Lina opasuje kolejno górny krążek prowadzący, dolny krążek napędzany silnikiem (20) oraz górny krążek prowadzący. Cokół (12) zamocowany jest do poziomej płyty wyrównawczej (24) połączonej z płytą fundamentową (25) śrubami regulacyjnymi.

(8 zastrzeżeń)



Al(21) 288219 (22) 90 12 10 5(51) E21C 41/18

- (75) Kurzydło Henryk, LUBIN; Markowski Jerzy,
LUBIN; Kienig Edward, WROCŁAW
(54) Sposób podziemnej eksploatacji złoża węgla
brunatnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób podziemnej eksploatacji złoża węgla brunatnego z zachowaniem nakładu złoża i nie naruszonej powierzchni terenu.

Złoże udostępnione jest wiązkami upadowych prowadzonych z powierzchni do spągu. Eksploatacja złoża odbywa się systemem ścianowym, diagonalnym z wybieraniem na warstwy, z zastosowaniem podsadzki hydraulicznej, samoutwardzającej się, z pełnym zabezpieczeniem trwałości i ciągłości terenu nad złożem. Odstawa i transport urobku odbywa się za pomocą ciągów przenośnikowych, taśmowych zabudowanych w wyrobiskach, zaś dwukierunkowy transport załogi odbywa się za pomocą wyciągów krzeselkowych, zabudowanych na obudowie górniczej głównych wyrobisk kopalni.

(6 zastrzeżeń)

Al(21) 288152 (22) 90 12 06 5(51) E21D 15/51

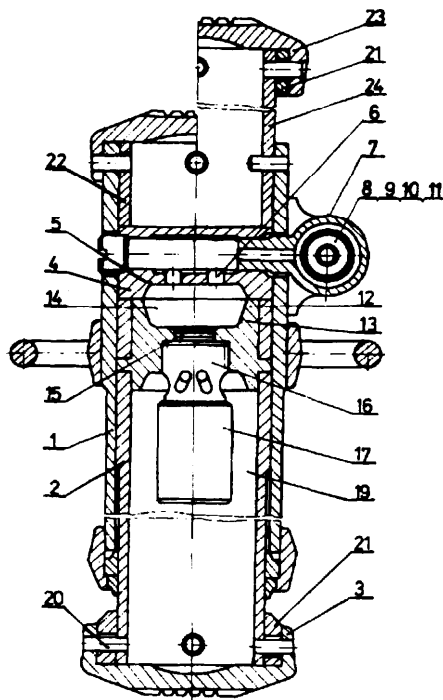
- (71) GLINIK Fabryka Maszyn Wiertniczych i
Górnich, GORLICE
(72) Serafin Leszek, Chmura Czesław, Myśliwiec
Karol, Moskal Jerzy, Domasik Józef, Mazur
Karol

(54) Stojak hydrauliczny do pokładów tapiących

(57) Stojak w stanie zsuniętym ma między korpusem (4) i tłokiem (12) wspólną komorę (14) mającą możliwość zmiany objętości przy wysuwie stojaka, połączoną co najmniej jednym

kanalem (6) z baterią (7) zaworową oraz z zaworem (17) szybkoupustowym. Zawór (17) spełnia również funkcję zaworu przelewowego i jest zamocowany łącznikiem (16) do tłoka (12) w przestrzeni (19) bezciśnieniowej.

(7 zastrzeżeń)



AI(21) 288149 (22) 90 12 06 5(51) E21D 17/10

(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE

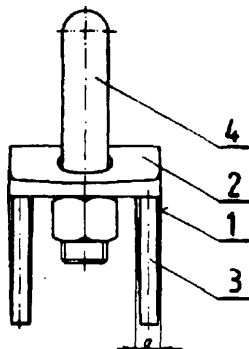
(72) Ciałkowski Bogusław, Rułka Kazimierz, Cebula Michał, Habryka Henryk, Taborek Waldemar

(54) Strzemię do obudowy górniczej

(57) Strzemię ma dwie wąskie obejmy (3) łączące kołnierze (2) jarzma dolnego (1) po obu stronach śrub łączących (4). Wysokość obejm (3) w miejscu ich połączenia z kołnierzami (2) jest co najmniej trzykrotnie większa od ich grubości (g).

Wynalazek poprawia charakterystykę strzemion oraz umożliwia zmniejszenie ich ciężaru.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 288155 (22) 90 12 07 5(51) E21D 20/00

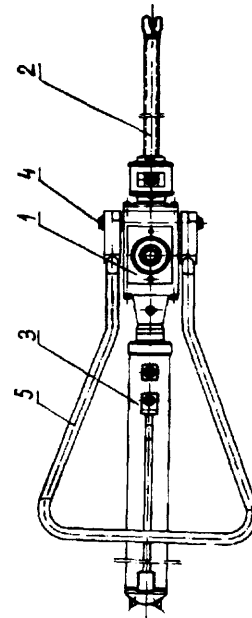
(71) MIECHOWICE Kopalnia Węgla Kamiennego, BYTOM

(72) Rożycki Alfred, Biliński Alfred, Klima Adam, Marcela Eugeniusz, Kostyk Tadeusz, Małachowski Marian, Rabsztyn Janusz

(54) Kotwiarka górnicza

(57) Przedmiotem wynalazku jest kotwiarka o napędzie hydraulicznym przeznaczona do wiercenia otworów kotwowych w podziemnych wyrobiskach górniczych. Istota kotwiarki polega na zastosowaniu wielostopniowego siłownika hydraulicznego o jednostronnym działaniu, którego tłoczek jest połączony przegubowo z dolną częścią układu napędowego (1) kotwiarki. Natomiast górna część tego układu wyposażona w dwa czopy (4) jest połączona również przegubowo za pomocą tych czopów z uchwytem (5) sterującym kotwiarką i jej układem hydraulicznym.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 288132 (22) 90 12 05 5(51) E21D 23/08

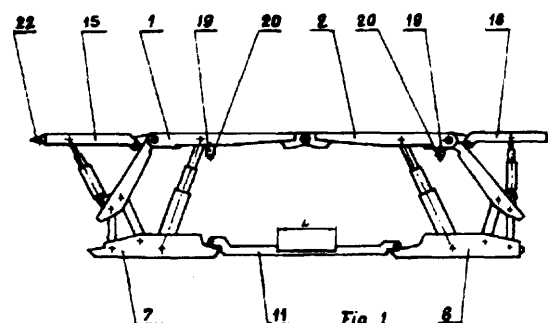
(71) CENTRUM Kopalnia Węgla Kamiennego, BYTOM

(72) Duda Jan, Dąbrowski Władysław, Mijał Tadeusz, Nowak Jerzy, Trzensiok Antoni, Ferdin Eugeniusz, Urzędowski Andrzej

(54) Zmechanizowana obudowa osłonowa i sposób kroczenia zmechanizowanej obudowy osłonowej

(57) Obudowa osłonowa ma cztery kaszty (I, II, III, IV), których stropnice (1, 2, 3, 4) połączone są od czoła przegubowo, natomiast spągnice (7, 8) i stropnice (1, 2, 3, 4) połączone są dodatkowo urządzeniami stabilizującymi (6). Obudowa z przodu i z tyłu ma dodatkowe stropnice (15, 16). Sposób charakteryzuje się tym, że kroczenie obudowy odbywa się przez przesuwanie zrabowanych kasztów (I, II) względem kasztów rozpartych (III, IV) lub odwrotnie, przy pomocy siłowników hydraulicznych mocowanych przemiennie do spągnic (7, 8).

(7 zastrzeżeń)



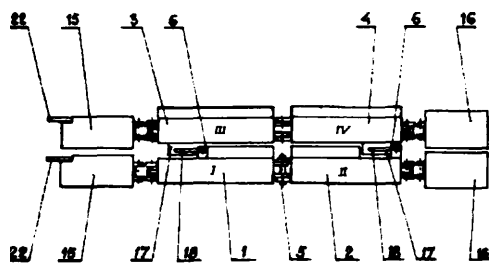


Fig.2

A2(21) 291602 (22) 91 06 04 5(51) E21F 15/00

- (71) BOLESŁAW ŚMIAŁY Kopalnia Węgla Kamiennego, ŁAZISKA GÓRNE; Elektrownia Łaziska, ŁAZISKA GÓRNE
 (72) Srokosz Zygmunt, Florek Hubert, Matuszyk Jan, Ścierański Klement, Tymowski Henryk, Czarnecki Stefan, Tchórz Janusz
 (54) Sposób lokowania lotnych **pyłów** w pustkach zawałowego gruzowiska poeksploatacyjnych przestrzeni podziemnej kopalni

(57) Sposób polegający na lokowaniu w pustkach zawałowego gruzowiska poeksploatacyjnych przestrzeni podziemnej kopalni mieszaniny wody i pyłu tworzonej z 3 części wagowych wody i 1 do 3 części wagowych pyłu charakteryzuje się tym, że mieszaninę wody i pyłu wprowadza się do najwyżej położonego miejsca wyrobiska, przy czym dolną część wyrobiska obejmującą 1/3 do 1/2 jego objętości wypełnia się mieszaniną złożoną

z 3 części wagowych wody na 1 część wagową pyłu, a następnie pozostałą część wyrobiska wypełnia się mieszaniną wody i pyłu, której skład zmienia się od stosunku 3 części wagowe wody na 1 część wagową pyłu do stosunku 3 części wagowe wody na 3 części wagowe pyłu.

(5 zastrzeżeń)

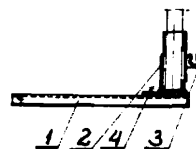
A1(21) 288099 (22) 90 12 03 5(51) E21F 15/02

- (71) BOBREK Kopalnia Węgla Kamiennego, BYTOM
 (72) Gomola Adam, Bieda Czesław, Gębski Jan, Rupa Bolesław, Bolewicki Jerzy
 (54) Sposób wykonania i rozpierania czołowych tam podszkawkowych i urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że wykorzystuje się stojaki z siedliskami mocowanymi do spągownic sekcji obudowy, zaś do siedliska mocowana jest lina, płótno podszkawkowe i rurociąg podszkawkowy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że siedlisko stojaka ma ramę gniazda (1), gniazdo (2) i zamek łańcucha (3), przy czym w gnieździe (2) są wykonane otwory.

(2 zastrzeżenia)



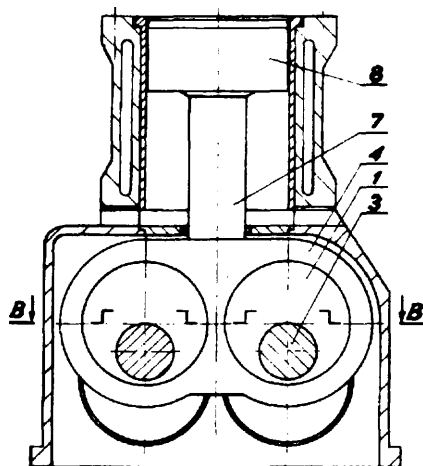
DZIAŁ F

MECHANIKA; OSWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 288783 (22) 91 01 21 5(51) F02B 75/32

- (75) Jarema Jarosław, GDAŃSK
 (54) Mechanizm przenoszenia ruchu, zwłaszcza w silnikach spalinowych
 (57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że korbówód (1) ma kształt tarczy kołowej mającej otwór prostokątny do płaszczyzny tarczy.

(1 zastrzeżenie)

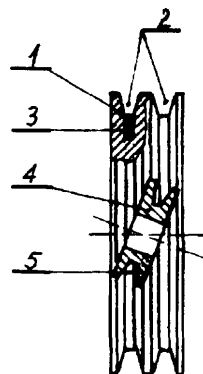


A1 (21) 288092 (22) 90 12 03 5(51) F16H 7/10

- (71) Wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego, KALSK
 (72) Borowczak Bernard
 (54) Mechanizm napędu ciągną

(57) Mechanizm napędu ciągną stosowany jest w różnego typu wciągarkach, przenośnikach i układach napędzających.

Mechanizm ma napędzający bęben (1) z wyprofilowanymi na powierzchni rowkami (2) usytuowanymi w płaszczyznach prostokątnych do jego osi oraz bęben (4) naprowadzający, którego powierzchnia ma wyprofilowane rowki (5) odpowiadające rowkom na napędzającym bębnie (1) lecz w ilości o jeden mniej.



Naprowadzający bęben (4) umocowany jest **wah l iwie**, a odległość między osiami obu bębnow jest większa od średniej arytmetycznej średnic obu bębnow.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 293016 (22) 91 03 05 5(51) F16J 15/26
F02F 5/00

(31) 90 986 (32) 90 03 23 (33) CH

(71) Müller und Brauchli AG, OHRINGEN, CH

(72) Muller Urs

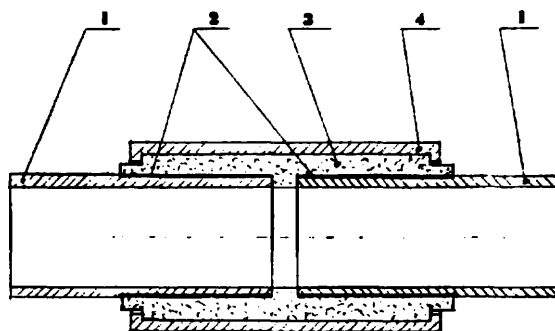
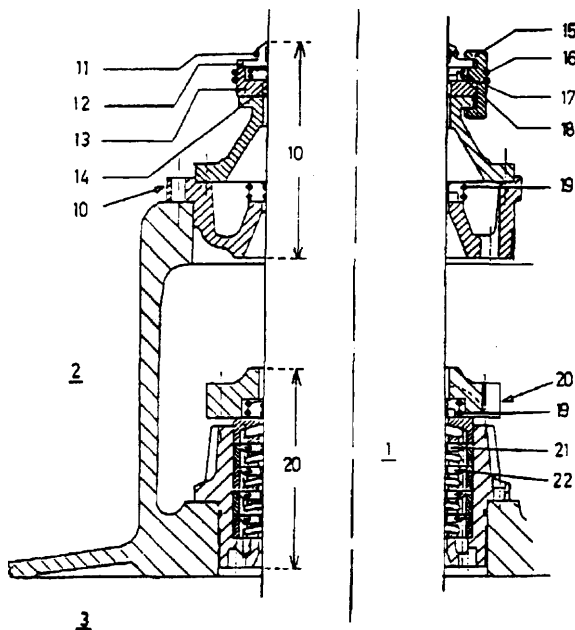
(54) **Uszczelnienie dławnicowe tłoczyska**

(57) Uszczelnienie charakteryzuje się tym, że górna, mieszcząca się od strony tłoka, strefa (10) szczelności na **tłoczysku** (1) dwusuwowego silnika Diesla jest ograniczona przez metalowy, wieloczęściowy zgarniacz zgrubny (12).

Służy on jako pierścień hamujący ogień i nie będąc obciążonym sprężyną otacza tłoczysko z małym luzem.

Pierścienie uszczelniające (17,19) leżące poniżej w tej samej strefie szczelności są wykonane z tworzywa sztucznego.

(10 zastrzeżeń)



AI(21) 288163 (22) 90 12 07 5(51) F16L 41/08

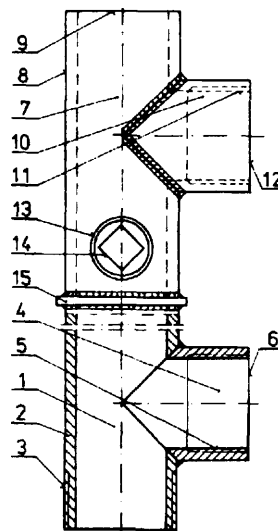
(71) Dolnośląski Okręgowy Zakład Gazownictwa, WROCŁAW

(72) Krajewski Władysław, Suwałka Jan

(54) **Element do podłączania gazomierza**

(57) Element do podłączania gazomierza jest zbudowany z oddzielonych przegrodą (15) dwóch komór: wlotowej (1) z króćcem wylotowym (4) mającej gwintowany wlot (2) i wylotowej (7) z króćcem wlotowym (10) i króćcem kontrolnym (13) z korkiem zamykającym (14), zakończonej wylotem (9), które są zabudowane w ścianach bocznych (2,8) komór (1,7). Króćce: wylotowy (4) i wlotowy (10) mają gwint wewnętrzny (5,11), a ich czoła (6,12) leżą w jednej płaszczyźnie prostopadłej do ich osi.

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 293122 (22) 92 01 07 5(51) F16L 21/02

(75) Demut Stanisław, POZNAN; Felerowicz Kazimierz, POZNAN; Garyantesiewicz Andrzej, POZNAN; Paluszak Jerzy, POZNAN

(54) **Izolacyjne złącze rurowe**

(57) Złącze izolacyjne rurowe stanowi niezbędny element w systemie ochrony katodowej rurociągów zapewniając skuteczną ochronę przed przeskakiwaniem ładunków elektrycznych pomiędzy wyznaczonymi zgodnie z zasadami ochrony katodowej odcinkami rurociągu.

Obudowę złącza stanowi metalowa obejma (4) z łącznikami, wzmacniająca tuleję (3) stanowiącą połączenie dwóch końców rur (1) oraz izolację dielektryczną między nimi.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 288182 (22) 90 12 10 5(51) F16L 55/16

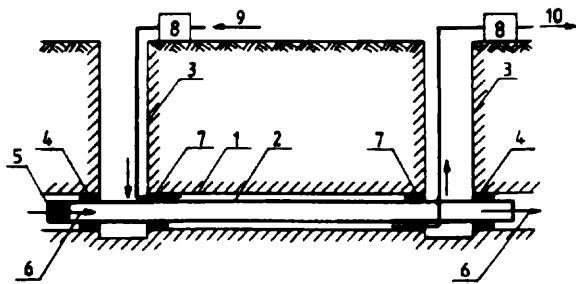
(71) GEOKONS Zakład Konsultacyjno-Budowlany Spółka z o. o., WARSZAWA

(72) Jacenków Orest Bolesław, Jacenków Andrzej, Balcerzak Andrzej

(54) **Sposób uszczelniania przewodów kanalizacyjnych przy zachowaniu stałego przepływu ścieków**

(57) Sposób polega na tym, że do odcinka uszczelnianego (1) wprowadza się elastyczną rurę (2), która po założeniu uszczelnienia (4) na zewnątrz studzienek rewizyjnych (3) umożliwia swobodny przepływ ścieków przez rurę w czasie prowadzenia prac uszczelniających.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 291812 (22) 91 09 24 5(51) F16S 3/00

(31) 90 4030335 (32) 90 09 25 (33) DE
90 4041161 21 12 90 DE
90 9102189 25 02 91 DE

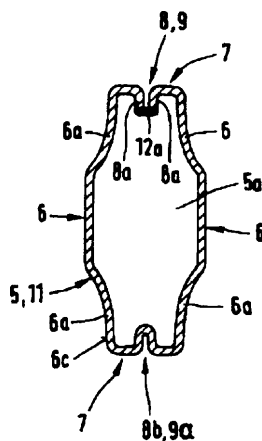
(71) Helmut Lingemann GmbH und Co.,
WUPPERTAL, DE

(72) Lingemann Horst, Glaser Siegfried

(54) Kształtownik wydrążony szczelinowy do
za szkła izolacyjnych, sposób jego
wytworzenia i urządzenie łączące do
montażu konstrukcji szczelinowej z
kształtownika wydrążonego szczelinowego

(57) Wynalazek dotyczy wydrążonego kształtownika szczelinowego z metalu, zwłaszcza z aluminium, do zaszklenia izolacyjnego, ze spoiną podłużną (12a), która jest umieszczona w sposób niewidoczny we wgłębieniu (8) kształtownika. Wynalazek dotyczy ponadto sposobu wytwarzania wydrążonego kształtownika szczelinowego, przy czym stosuje się korzystnie powleczony farbą lub anodyzowany pas, zwłaszcza z aluminium, w którym krawędzie podłużne zagina się ku sobie, z utworzeniem rury, aż zetkną się ze sobą, następnie spawa się te krawędzie podłużne i przeprowadza dalsze profilowanie rury do postaci kształtownika wydrążonego o zadanym kształcie przekroju poprzecznego, przy czym bezpośrednio po spawaniu w rurze formuje się wgłębienie (8) w obszarze spoiny (12a) tak, że spoina znajduje się - niewidoczna z zewnątrz - na dnie wgłębienia kształtownika. Ponadto wynalazek dotyczy urządzenia łączącego do montażu konstrukcji szczelinowej dla oszklenia izolacyjnych, zwłaszcza dla okien z kształtownika wydrążonego.

(48 zastrzeżeń)



A1 (21) 288249 (22) 90 12 13 5(51) F25B 30/06

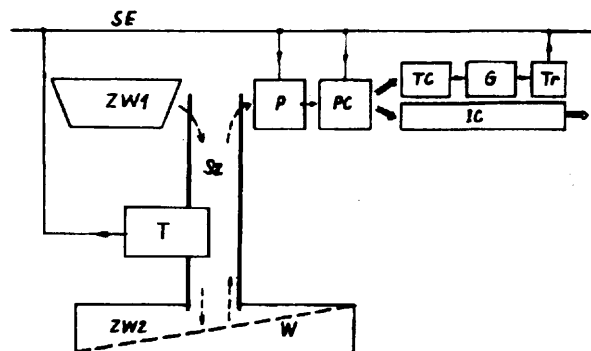
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
GLIWICE

(72) Wachowicz Bogdan

(54) Układ przetwarzania energii cieplnej i
wodnej

(57) Układ charakteryzuje się tym, że wykorzystuje przepływ wody między dolnym wyrobiskiem wodnym (ZW2) przy kopalnianym wyrobisku szybowym (SZ) na dole i górnym zbiornikiem wodnym (ZW1) przy kopalnianym wyrobisku szybowym (SZ) na powierzchni kopalni i na odwrót. Pompowana woda z dolnego zbiornika wodnego (ZW2) zasila pompę ciepła (PC), oddającą energię cieplną do instalacji ciepłowniczej (IC) lub do turbiny cieplnej (TC) napędzającej generator (G), podłączony do sieci elektrycznej (SE). Przepływająca woda z górnego zbiornika wodnego (ZW1) napędza hydroturbogenerator (T), zabudowany w pobliżu dolnego zbiornika wodnego (ZW2), zasilający również sieć elektryczną (SE).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 288104 (22) 90 12 03 5(51) F27B 1/21

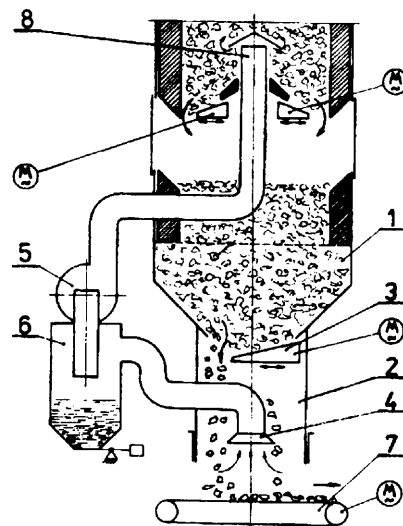
(71) Cukrownia KLECINA, WROCŁAW

(72) Miłek Aleksander, Szydło Lucjan,
Kaczmarek Jerzy

(54) Sposób i urządzenie do dolnego zamykania
szybowego pieca ciśnieniowego, zwłaszcza
wapiennego

(57) Sposób polega na tym, że bezpośrednio pod zbiornikiem podpiecowym (1) wytwarza się przez wentylator podmuchowy (5) pieca lub wentylator dodatkowy intensywny strumień powietrza, skierowany przeciwnie do kierunku przepływu odbieranego wapna. Urządzenie ma w kanale wylotowym (2), przycelowanym od dołu do zbiornika podpiecowego (1), dyszę ssącą (4) wentylatora, skierowaną w dół a umieszczoną centralnie, bezpośrednio pod podajnikiem odbiorczym (3) wapna.

(2 zastrzeżenia)



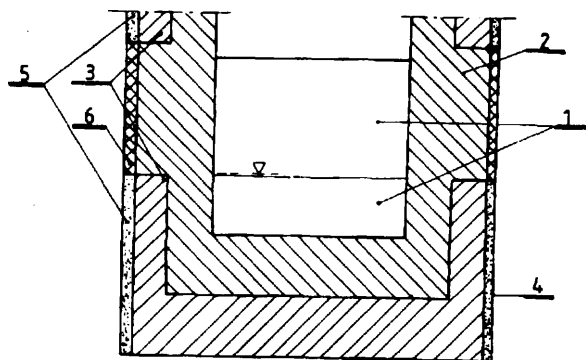
AI(21) 288180 (22) 90 12 10 5(51) F27B 3/14

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE
 (72) Sosin Jan, Śmieszek Zbigniew, Adamkiewicz Lech, Kalisz Tadeusz, Orczyk Aleksander

(54) **Piec do wytapiania metali i ich stopów**

(57) **Piec do wytapiania metali i stopów** składający się z komory grzewczej, obudowanej materiałami ceramicznymi oraz z zewnętrznego płaszcza stalowego oddzielonego od wyłożenia ceramicznego szczeliną dylatacyjną, która w strefie metalowej i gazowej pieca wypełniona jest rozdrobnionym materiałem ceramicznym charakteryzuje się tym, że w strefie żuźlotwórczej pieca szczelina dylatacyjna wypełniona jest wiórami (6) ze stali kwaso- i/lub żaroodpornej.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 288285 (22) 90 12 14 5(51) F27D 3/15

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE
 (72) Sosin Jan, Kalisz Tadeusz, Mańka Jerzy, Pustuł Adam, Orczyk Aleksander, Adamkiewicz Lech

(54) **Sposób przepalania otworu spustowego metalu w piecach hutniczych**

(57) **Sposób** polega na tym, że otwór spustowy metalu zamknięty prętem metalowym i materiałem ceramicznym przepala się łukiem elektrycznym o temperaturze powyżej 2500°C, który wytwarza się przez zbliżenie pręta grafitowego do pręta metalowego tkwiącego w otworze, przy czym oba te pręty są elementami wspólnego obwodu elektrycznego, a wytworzonym tak łukiem elektrycznym przetapia się pręt metalowy oraz otaczający go materiał i zagłębia pręt grafitowy w otworze spustowym aż do strefy ciekłego metalu, co powoduje wypływ metalu z otworu spustowego.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 288288 (22) 90 12 14 5(51) F27D 3/15

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE
 (72) Sosin Jan, Kalisz Tadeusz, Mańka Jerzy, Pustuł Adam, Orczyk Aleksander, Adamkiewicz Lech

(54) **Sposób przepalania otworów spustowych metalu lub żuźla w piecach hutniczych**

(57) **Sposób** według wynalazku polega na tym, że otwór spustowy metalu lub żuźla przepala się elektrotermicznie przy użyciu pręta grafitowego, który stanowi opornik i jednocześnie zatyczkę otworu spustowego, przy czym otwór spustowy metalu zamyka się prętem grafitowym osłoniętym, w obrębie otworu spustowego, warstwą materiału izolacyjnego o temperaturze

topliwości zbliżonej do temperatury spuszczanego metalu i umieszczonym w rurce metalowej zapewniającej odpowiednią wytrzymałość mechaniczną zatyczki, natomiast otwór spustowy żuźla zamyka się prętem grafitowym ewentualnie osłoniętym koszulką metalową.

Bezpośrednio przed spustem metalu lub żuźla pręt grafitowy włącza się w obwód prądowy i nagrzewa oporowo do temperatury wyższej od temperatury topliwości materiału otaczającego pręt grafitowy w obrębie otworu spustowego, a następnie swobodnie wyciąga pręt z otworu i dokonuje spustu metalu lub żuźla.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 288287 (22) 90 12 14 5(51) F27D 3/15

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE
 (72) Sosin Jan, Kalisz Tadeusz, Mańka Jerzy, Pustuł Adam, Orczyk Aleksander, Adamkiewicz Lech

(54) **Urządzenie do przepalania otworów spustowych pieców hutniczych**

(57) **Urządzenie** charakteryzuje się tym, że stanowi go dwudzielna obudowa (1) na zawiasie (3) z jednej strony i z dociskiem śrubowym (4) ze strony drugiej oraz dwuczęściowy wkład grafitowy (2) umieszczony wewnątrz obudowy (1).

Wkład grafitowy (2) ma w swej osi wzdłużnej otwór (7) o średnicy odpowiadającej średnicy pręta grafitowego, który zaciska się w tym urządzeniu.

Obudowa (1) ma system kanałów (5) i dysz (6) rozpraszających sprężone powietrze chłodzące obudowę (1).

(1 zastrzeżenie)

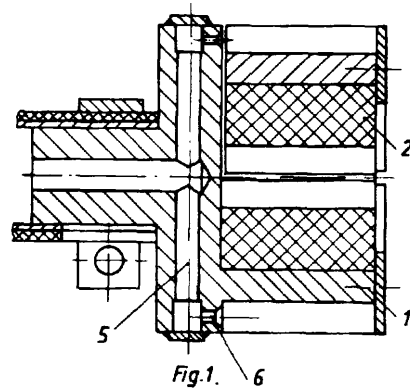


Fig. 1.

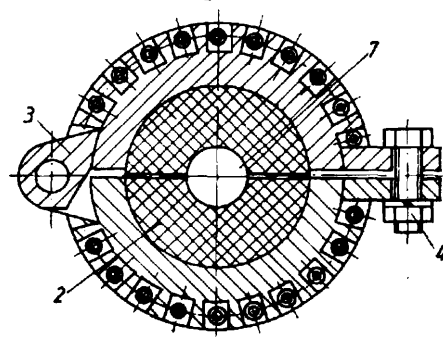


Fig. 2.

AI(21) 288256 (22) 90 12 13 5(51) F41A 1/00

- (71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, ZIELONKA
 (72) Kowalczyk Andrzej, Szydłowski Ryszard, Stępniać Wiesław, Starek Wiesław, Juszczyk Henryk, Zaręba Jacek

(54) Wyrzutnik ładunków specjalnych

(57) Wyrzutnik stosowany jest do wyrzucania naboju od broni gazowej.

Jest on rozwiązany w ten sposób, że rękojeść (1) jest zakończona z jednej strony gniazdem (3), wykonanym w postaci cylindrycznego zgrubienia z wewnętrznym wybraniem w kształcie litery "U".

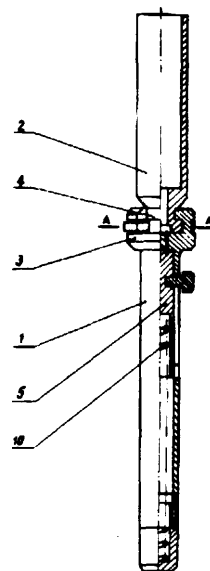
Boczne obrzeża tego wybrania są zgrubione, tworząc prowadnice dla dwuśrednicowego występu lufy (2).

Na **zewnetrznej**, bocznej powierzchni gniazda (3) jest wykonany obwodowy kanałek, w którym jest osadzona sprężyna (6), utrzymująca sztywność połączenia lufy (2) z gniazdem (3).

Wyrzutnik ma wymienną iglicę (5) dostosowaną do centralnego lub bocznego zapłonu.

W zależności od zapotrzebowania użytkownik może wystrzeliwać z wyrzutnika naboje z efektem **akustycznym, świetlnym, dymnym** i innych stosowanych do broni gazowej oraz można stosować spłonki o centralnym lub bocznym zapłonie.

(3 zastrzeżenia)

**DZIAŁ G****FIZYKA**

AI(21) 288223 (22) 90 12 12 5(51) G01K 17/06

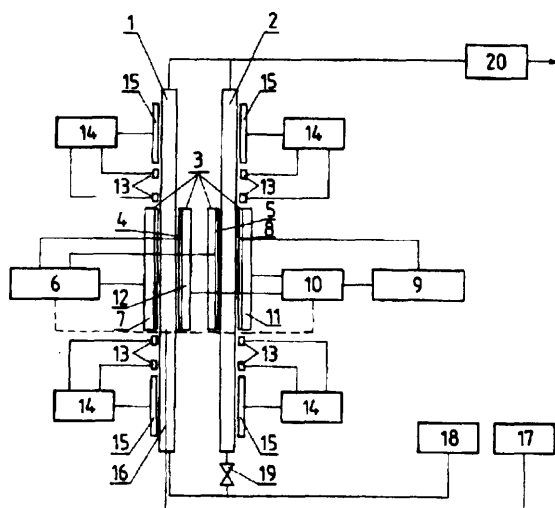
(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej, WARSZAWA

(72) Randzio Stanisław

(54) Kalorymetr przepływowy

(57) Kalorymetr wyposażony jest w kalorymetryczne naczynia pomiarowe i odniesienia, stanowiące dwie oddzielne proste rurki (1,2). Na środkowej części każdej rurki umieszczone są dwa czujniki kalorymetryczne i dwa grzejniki w dwu zestawach (3). Na brzegowych częściach rurek (1,2), po obu ich stronach umieszczone są aktywne wymienniki ciepła składające się z różnicowo połączonych **termoelementów (13)** dołączonych do regulatorów (14) odpowiednio na rurce pomiarowej (1) i rurce odniesienia (2), które to regulatory sterują oddzielnymi grzejnikami (15). Kalorymetr służy do wyznaczania parametrów termodynamicznych i kinetycznych procesów, w których przynajmniej jeden z reagentów jest w stanie płynnym.

(6 zastrzeżeń)



AI(21) 288071 (22) 90 12 01 5(51) G01K 17/06

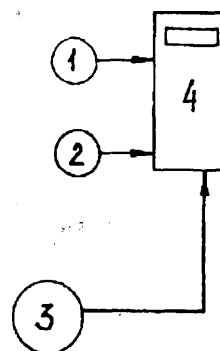
(71) GDAŃSK Spółdzielnia Pracy Usług Wysokościowych, GDANSK

(72) Grodzicka-Kozak Danuta

(54) Sposób pomiaru zużycia energii cieplnej dostarczanej przy pomocy gorącej wody

(57) Sposób ma zastosowanie w ciepłownictwie, zwłaszcza do rozliczeń finansowych. W tym celu mikroprocesorowy przelicznik (4) danych wejściowych temperatury z czujników oporowych (1) i (2) i masy przepływającej wody z miernika wielkości przepływu (3) uruchamiany jest impulsem z miernika (3), a w pozostałym okresie znajduje się w stanie oczekiwania. Przelicznik mikroprocesorowy (4) oblicza wartość chwilowego zużycia energii cieplnej, magazynuje ją w swej pamięci, a stan oczekiwania, w jakim się znajduje, jest możliwy do przerwania jedynie impulsem z miernika wielkości przepływu (3).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 288113 (22) 90 12 06 5(51) G01L 5/26

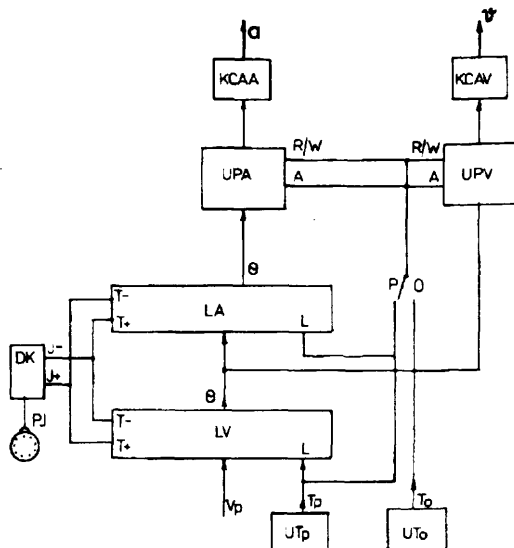
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Stępińska Wanda, Zaleski Bogusław

(54) Układ do pomiaru i rejestracji przebiegów obrotowego momentu dynamicznego, zwłaszcza maszyn elektrycznych

(57) Układ zawierający przetwornik obrotowo impulsowy sprzężony z wałem badanego obiektu i połączony z dekodern kierunku oraz zawierający dwa synchroniczne liczniki oraz układ taktujący pomiaru i układ taktujący odczytu a także dwa układy pamięciowe charakteryzuje się tym, że wejście dodające (T) pierwszego licznika (LV) połączone jest z wejściem odejmującym (T-) drugiego licznika (LA) a wejście odejmujące (T-) pierwszego licznika (LV) połączone jest z wejściem dodającym (T+) drugiego licznika (LA) zaś wyjście układu taktującego (UTp), na którym wytwarzane są na początku każdego o równym czasie trwania interwału czasowego, cztery impulsy sterujące, połączone jest dla pierwszego impulsu sterującego z wejściami (R/W) przepisywującymi zawartość drugiego licznika (LA) do pierwszej pamięci (UPA) a pierwszego licznika (LV) do drugiej pamięci (UPV) zaś dla drugiego impulsu z wejściem (L) drugiego licznika (LA) przepisyującym stan pierwszego licznika (LV) do drugiego licznika (LA), natomiast dla trzeciego impulsu z wejściem (L) pierwszego licznika (LV) przepisyującym do niego liczbę początkową (Vp) a dla czwartego impulsu z wejściami (A) obu pamięci (UPA, UPV) zwiększającymi adres o jeden.

(7 zastrzeżenie)



A1 (21) 288084 (22) 90 12 04 5(51) G01L 9/00

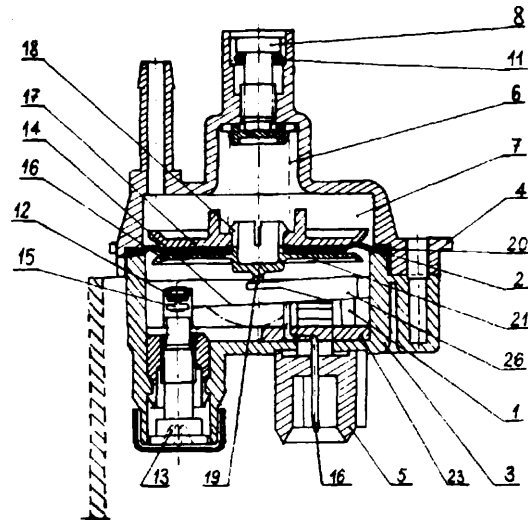
(71) ELPOL S.A., WARSZAWA

(72) Dwojak Stanisław, Kołodziej Stanisław, Moliński Tadeusz

(54) Przełącznik podciśnieniowy

(57) Przełącznik przeznaczony jest zwłaszcza do stosowania w układach sterowania silników spalinowych. Przełącznik ma zespół przełączający (1) umieszczony w dolnej części (3) korpusu, składający się z obudowy (23), wewnątrz której umieszczony jest styk stały (12) współpracujący ze stykiem ruchomym (15) zamocowanym na swobodnym końcu sprężyny stykowej (14) połączonyj na stałe z dźwignią przełączającą (26) współpracującą z popychaczem (19) piasty (18) sztywnika (17) przepony (2), drugim końcem osadzonej swobodnie w ustalonym położeniu w gnieździe wspornika obudowy (23), a jej środkowa część mająca kształt łuku, wolnym końcem opiera się o konektor (16) osadzony w obudowie (23) stanowiącej jednocześnie ogranicznik ruchu przepony (2) i mającej w dnie wystające gniazdo mające na zewnętrznej powierzchni sprężyste zaczepy dołączenia obudowy (23) z korpusem przełącznika. Obudowa (23) jest połączona z korpusem przełącznika również za pomocą sprężystych zaczepów osłony (5) konektorów.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 288252 (22) 90 12 12 5(51) G01L 23/00
F17C 13/12

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Wanatowicz Stanisław, Kordylewski

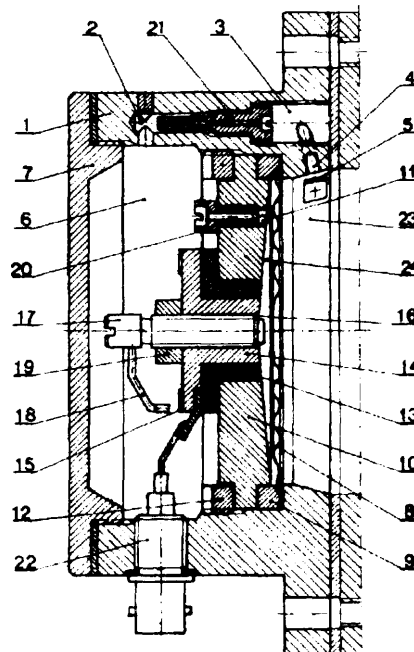
Włodzimierz, Wach Janusz, Amrogowicz

Janusz

(54) Czujnik szybkiego wzrostu ciśnienia

(57) Czujnik charakteryzuje się tym, że jest zbudowany z cylindrycznego przelotowego korpusu (1), którego komorę wewnętrzną (6) ograniczają: pokrywa (7) i membrana (8) osadzona w pierścieniu (9) dociskanym do gniazda korpusu (1) nakrętką (12) przez przegrodę (7) wyposażoną w otwór przelotowy (11), w którym jest usytuowana dysza (20) oraz mająca tuleję izolacyjną (13), w której jest zabudowana tuleja (14) z podziałką (15) i gwintowanym otworem centralnym (16), z którym współpracuje śruba kontaktowa (17) ze wskaźnikiem (18) zabezpieczona nakrętką (19). Przestrzeń (24) nad membraną (8) przez dyszę dławiacą (20) i komorę wewnętrzną (6) oraz dyszę dławiacą (21), komorę odpylającą (3) i kanał wlotowy (4), współpracuje z przestrzenią pomiarową (23). Wlot dyszy dławiaczej (21) jest usytuowany w komorze odpylającej (3) współpracującej z kanałem wlotowym (4) zabezpieczonym na wlocie osłoną (5).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 288276 (22) 90 12 13 5(51) G01M 13/00

(71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej, Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, GLIWICE

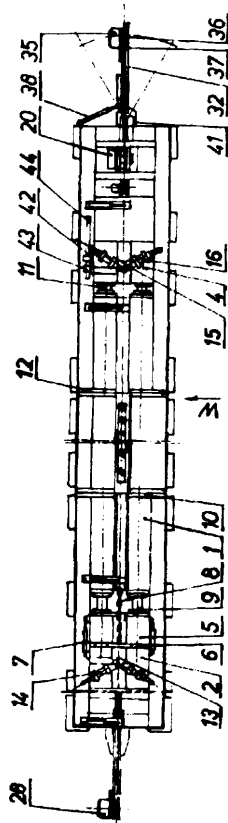
(72) Chudyk Bolesław, Detko Jerzy, Szajówka Leszek

(54) Maszyna wytrzymałościowa do kontroli parametrów łańcucha ogniowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmodyfikowania znanej maszyny wytrzymałościowej do łańcuchów tak, aby możliwa była bieżąca kontrola parametrów łańcucha, którego kontrolowany odcinek ma długość fabryczną.

Maszyna charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) między przednim mocującym zespołem (2), a tylnym mocującym zespołem (4) znajduje się przestawnie osadzony pośredni zespół (5) połączony z przednim mocującym zespołem (2), za pośrednictwem co najmniej jednego buforowego przewodnika (6) i co najmniej jednego pomocniczego siłownika (7) do wywołania w odcinku łańcucha (8) naprężeń rozciągających w zakresie odkształceń sprężystych, przy czym pośredni zespół (5) połączony jest ze znanymi siłownikami (9) do wywołania w łańcuchu naprężeń rozciągających w zakresie odkształceń sprężystych i plastycznych. Tylne mocujący zespół (4) osadzony jest przestawnie osiowo oraz jest połączony z siłownikami (11) zamocowanymi w korpusie (1). Ponadto maszyna w przedniej części zawiera optyczno-elektroniczny zespół do pomiaru rzeczywistej długości kontrolowanego odcinka łańcucha, a w tylnej części zawiera mechaniczny zespół (20) do kontroli geometrii ogniów łańcucha.

(24 zastrzeżenia)



A3(21) 288134 (22) 90 12 05 5(51) G01N 25/00

(61) 268600

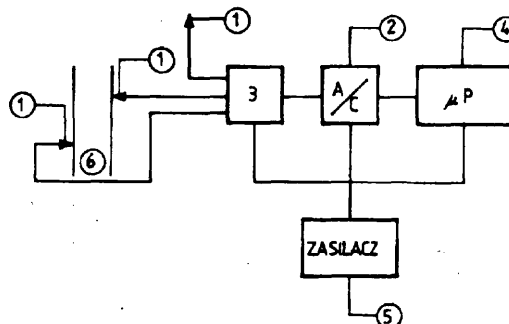
(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Krause Henryk, Czyżek Mariusz, Gliński Henryk, Belok Janusz, Mikoś Jan

(54) Przyrząd pomiarowy do kontroli jakości termo i zolacji i przegród zewnętrznych, zwłaszcza w budownictwie

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że czujnik (1) z układem wyboru (3) jest dołączony do przetwornika A/C (2), którego wyjście jest połączone z systemem mikroprocesorowym wraz z układem wizualizacji (4). Całość zasilana jest z zasilacza lub akumulatora (5).

(1 zastrzeżenie)

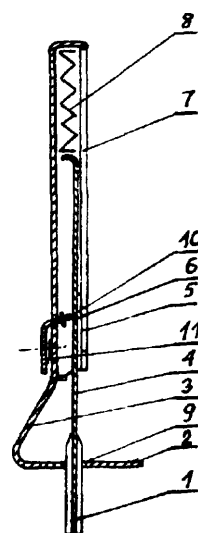
A2(21) 291731 (22) 91 09 13 5(51) G01N 33/10
G01N 3/40

(75) Paradowski Jan, BYDGOSZCZ

(54) Przyrząd do mierzenia twardości ziemniaków w czasie gotowania

(57) Przyrząd ma płytkę (2) z otworem (9), przez który przechodzi pręt (4) z końcem (1). W ścianie bocznej rękojeści (7) są dwa otwory, w których usytuowana jest dźwignia (10) blokady i podziałka (6).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 288086 (22) 90 12 04 5(51) G01R 21/00
G01R 22/00

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Stawowczyk Andrzej, Boliński Ryszard, Kowalczyk Krzysztof, Zalewski Krzysztof

(54) Sposób próbkowania napięć i prądów przy pomiarze energii elektrycznej

(57) Sposób polega na tym, że wartości prądów i napięć próbkuje się asynchronicznie do częstotliwości sieci w okresie próbkowania **wiekszym** od okresu sieci. Kolejne wartości kąta

elektrycznego, przy którym pobiera się próbki, sprowadzone do przedziału $0-\pi$ radianów rozmieszcza się w tym przedziale z równomiernością proporcjonalną do liczby próbkowanych wartości napięć i prądów.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 288150 (22) 90 12 06 5(51) G01R 31/26

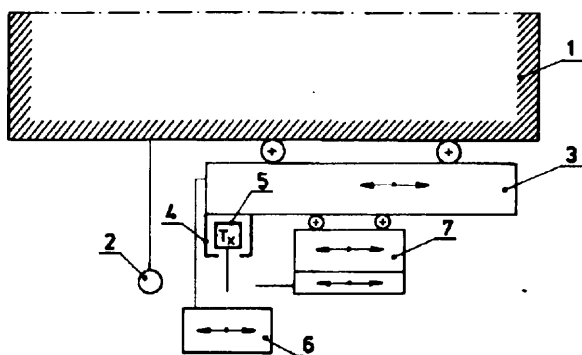
- (71) Politechnika Gdańska, GDAŃSK
(72) Spiralski Ludwik, Zdybel Zenon, Westfal Brunon

(54) **Urządzenie do równoczesnego testowania wielu tranzystorów**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania testera tranzystorów mającego dużą wydajność.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na obudowie (1) zamocowana jest suwliwie pionowa płyta (3), do której zamocowane są równoległe pionowo usytuowane prowadnice (4) mieszczące tranzystory (5). Każda z prowadnic (4) wyposażona jest w układ wymuszający opadanie tranzystorów (6) oraz mechanizm ustawiania i dołączania tranzystorów (7) do gniazd pomiarowych (2). Pod każdą z prowadnic (4) znajduje się denko będące częścią obudowy (1), a pod nim lejek zsympowy połączony z **sortownikiem**. Nad płytą (3) zamocowany jest rozłącznik z nią magazynujący tranzystorów, mający kanały stanowiące przedłużenie prowadnic (4).

(2 zastrzeżenia)

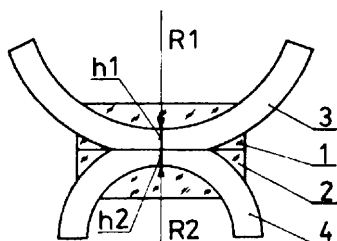


AI(21) 288124 (22) 90 12 05 5(51) G02B 6/42

- (71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
(72) Pawlik Elżbieta, Słowiński Zdzisław
(54) **Sprzęgacz światłowodowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sprzęgacz **światłowodowy**, przeznaczony do stosowania w **jedno-** i dwukierunkowych liniach telekomunikacyjnych, sieciach lokalnych oraz układach **kontrolno-pomiarowych**. Sprzęgacz światłowodowy złożony z wygiętych, szlifowanych i sklejonych ze sobą włókien charakteryzuje się tym, że każde włókno na inny promień wygięcia oraz inną głębokość szlifów. W przypadku linii jednokierunkowych korzystny jest układ włókien, gdy środek powierzchni szlifu jednego włókna (1) jest przesunięty względem środka powierzchni szlifu drugiego włókna (2).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 287115 (22) 90 09 26 5(51) G02B 27/22

- (71) ARCHI ARTEX Pracownia Twórczo-Handlowo-Usługowa Sp. z o.o., ZAWIERCIE
(72) Ciszewski Jerzy, Ciszewski Rafał, Ciszewska Marta, Ciszewski Marcin

(54) **Sposób uzyskiwania efektu obrazu przestrzennego**

(57) Sposób uzyskiwania efektu obrazu przestrzennego bez uzbrajania oka obserwatora w odpowiednie przyrządy optyczne /stereoskop, filtry **selektywne-barwne**/ polega według wynalazku na demonstrowaniu wyżej wymienionemu obserwatorowi przemienne obrazów płaskich przy czym jako obrazów używa się rzutów środkowych odpowiadających zmiennym położeniom punktu właściwego zwanego środkiem rzutów to jest oka **/obiektu/**.

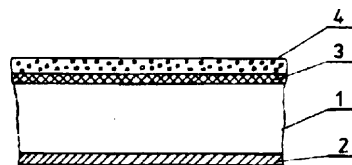
(1 zastrzeżenie)

AI(21) 288085 (22) 90 12 04 5(51) G03C 3/00

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Lutomirski Szczepan
(54) **Błona fotograficzna**

(57) Błona fotograficzna charakteryzuje się tym, że warstwa pośrednia (3) znajdująca się między warstwą folii podłożowej (1), a warstwą emulsji światłoczułej (4) składa się z koloidu w ilości **40-60%** obj. i alkoholu etylowego w ilości **40-60%** obj.

(1 zastrzeżenie)

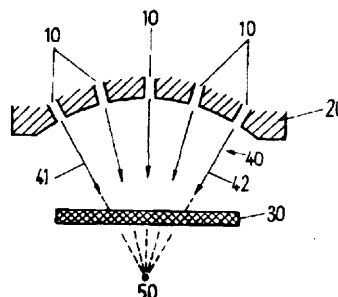


AI(21) 292333 (22) 91 11 08 5(51) G07B 17/00
B41J 2/135

- (31) 90 4039742 (32) 90 12 08 (33) DE
(71) Francotyp-Postalia GmbH, BERLIN, DE
(54) **Strumieniowe urządzenie drukujące maszyn do frankowania**

(57) Wynalazek dotyczy strumieniowego urządzenia drukującego maszyn do frankowania, które generuje znaki pisarskie oraz znaki graficzne i symbole na nośniku zapisu przez wyrzucanie kropelek cieczy z dysz. Strumieniowe urządzenie charakteryzuje się tym, że ma dysze (10) rozmieszczone sferycznie w głowicy drukarskiej względem nośnika zapisu (30), przy czym strumienie cieczy z poszczególnych dysz przecinają się w teoretycznym ognisku (50) poniżej nośnika zapisu (30). Do głowicy pomiarowej przyporządkowany jest układ pomiaru odległości, mierzący odstęp między dyszami (10) i nośnikiem zapisu (30) do kompensacji różnic w wielkości tych odstępów.

(9 zastrzeżeń)



A2(21) 290867 (22) 91 06 27 5(51) G09F 13/00
G06F 15/62

(71) ELKOR Spółka z o. o., GDAŃSK

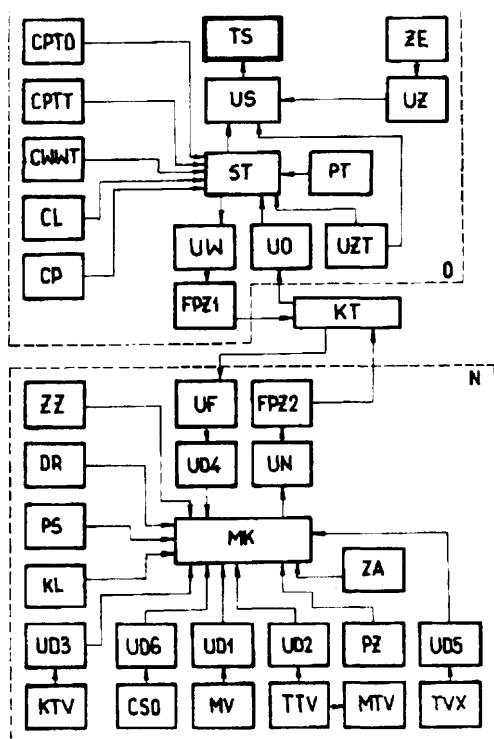
(72) Matczak Wojciech

(54) Układ tablicy świetlnej

(57) Układ tablicy świetlnej według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego tablica świetlna (TS) jest poprzez ustawione w szereg układ synchronizacji (US) i układ zabezpieczania zasilania energetycznego (UZ) przyłączona do zasilania energetycznego (ZE) oraz poprzez układ synchronizacji (US) do sterownika (ST) mikroprocesorowego. Ma on na wejścia pomiarowo-kontrolne dołączoną pamięć programowalną (PT), czujnik pomiarowy temperatury otoczenia (CPTO), czujnik pomiarowy temperatury wewnętrznej (CPTT), czujnik pomiarowy wilgotności względnej (CWWT) wewnątrz tablicy świetlnej, czujnik luminancji (CL) otoczenia tablicy świetlnej, czujnik pomiarowo-kontrolny obwodów wykonawczych (CP) punktów świecenia tablicy świetlnej i układ zasilania (UZT) tablicy świetlnej.

Sterownik mikroprocesorowy ma na wejście sterujące poprzez układ odbiorczy sygnałów sterowania (UO) dołączony dwukierunkowy kanał transmisji (KT) przewodowy lub bezprzewodowy. Do kanału tego jest przyłączone poprzez ustawione w szereg filtr przeciwzakłóceńowy sygnałów kontrolno-pomiarowych (FPZ1) i układ zwrotny nadawczy (UW) wyjście sygnałowe kontrolno-pomiarowe sterownika (ST). Dwukierunkowy kanał transmisyjny (KT) jest na wejściu drugim sterującym przyłączony poprzez ustawione w szereg filtr przeciwzakłóceńowy drugi sygnałów sterowania tablicy (FPZ2) i układ nadawczy sygnałów sterowania tablicy (UN) do wejścia sterującego mikrokomputera (MK), znajdującego się w oddalonym od tablicy świetlnej nadajniku (N). Mikrokomputer (MK) ma wejście sterujące poprzez ustawione w szereg układ dopasowania toru sygnałów kontrolno-pomiarowych (UD4) i układ zwrotny odbiorczy (UF) sygnałów kontrolno-pomiarowych, dołączone do wyjścia sygnałowego dwukierunkowego kanału transmisji (KT). Do mikrokomputera (MK) są przyłączone: zegar czasu rzeczywistego (ZZ), drukarka wierszowa nadajnika (DR), pióro świetlne (PS), klawiatura alfanumeryczna (KL) oddalona od nadajnika, kamera telewizyjna (KTV) lokalnej telewizji kablowej, czytnik skanujący (CSO), magnetowid (MV), pamięć zewnętrzna (PZ), zasilacz (ZA), stacja telexowa (TVX) oraz tuner telewizyjny (TTV) podglądu zewnętrznego pozaobiekowego, mający przyłączony doń monitor (MTV) podglądu zewnętrznego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 288106 (22) 90 12 04 5(51) G09G 3/04
G09F 9/00

(71) ELPLAST Przedsiębiorstwo

Produkcyjno-Usługowo-Handlowe Sp. z o.o.,
ŚWIDNICA

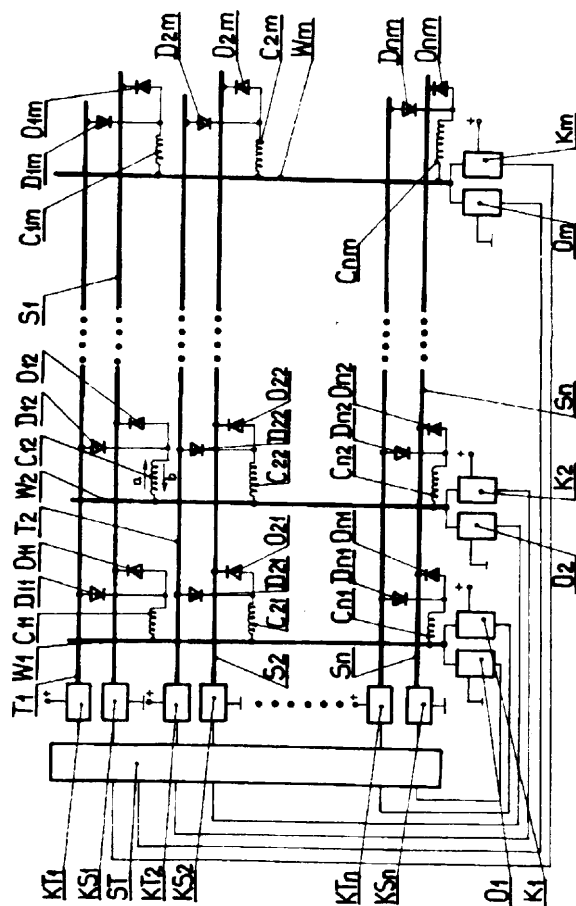
(72) Moczulski Leszek

(54) Układ sterowania zespołów elementów dwustanowych, a zwłaszcza elektromagnetycznych elementów wykonawczych wskaźników siedmiosegmentowych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że cewka $/C_{11} \div C_{nm}/$ każdego z n elektromagnesów n - segmentowego wskaźnika wchodzącego w skład pola odczytowego utworzonego z m - tej ilości wymienionych wskaźników, jest z jednej strony połączona z szyną $/W_1 \div W_m/$ wskaźnika przyporządkowaną określonemu wskaźnikowi, temu do którego segment i przynależna mu, rozpatrywana cewka należy. Szyna $/W_1 \div W_m/$ wskaźnika każdego z m wskaźników jest jednocześnie połączona poprzez przyporządkowany jej klucz $/K_1 \div K_m/$ z dodatnim biegunem zasilającego napięcia oraz poprzez drugi przyporządkowany jej klucz $/O_1 \div O_m/$ z ujemnym biegunem zasilającego napięcia, zaś wszystkie wymienione klucze mają swoje sterujące wejścia połączone ze sterującymi wyjściami wspólnego sterownika (ST) pola odczytowego.

Drugi koniec każdej z cewek $/C_{11} \div C_{nm}/$ jest jednocześnie połączony poprzez jedną diodę $/O_{11} \div O_{nm}/$ z szyną $/S_1 \div S_n/$ ujemnego bieguna zasilającego napięcia oraz poprzez drugą diodę $/D_{11} \div D_{nm}/$, włączoną zaporowo, z drugą szyną $/T_1 \div T_n/$ dodatniego bieguna zasilającego napięcia. Obydwie wymienione szyny $/S_1 \div S_n/$ i $/T_1 \div T_n/$ są przyporządkowane jednemu spośród n segmentów wszystkich m wskaźników, zaś każda z tych szyn jest połączona poprzez przyporządkowany jej klucz $/KS_1 \div KS_n/$, $/KT_1 \div KT_n/$ odpowiednio z ujemnym lub dodatnim biegunem zasilającego napięcia.

(7 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 288274 (22) 90 12 13 5(51) H01H 47/22

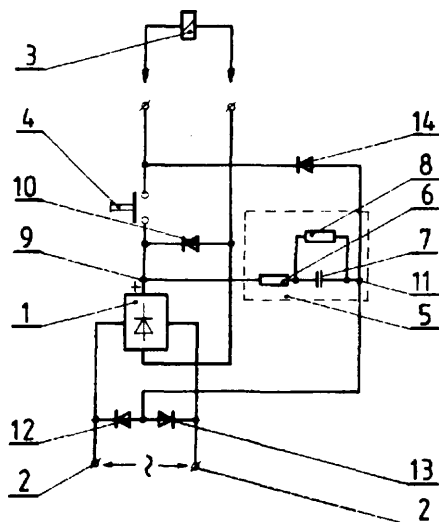
(71) ORAM Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Aparatury Manewrowej, ŁÓDŹ

(72) Kaczmarski Andrzej, Zieliński Waldemar

(54) **Układ zasilacza elektromagnesowego napędu
prądu stałego łącznika elektrycznego,
zwłaszcza stycznika**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zasilacza elektromagnesowego napędu prądu stałego łącznika elektrycznego, zwłaszcza stycznika, tłumiącego skutecznie przepięcia pochodzące z sieci prądu przemiennego oraz powstające przy wyłączaniu napędu stycznika. Układ mający mostek prostowniczy zasilający cewkę napędu za pomocą łącznika sterowniczego oraz układ tłumiący **rezystorowo-kondensatorowy**, charakteryzuje się tym, że zacisk pierwszy (9) układu tłumiącego (5) jest połączony z biegunem dodatnim mostka prostowniczego (1), przed łącznikiem sterowniczym (4) oraz z katodą diody pierwszej (10), której anoda jest połączona z biegunem ujemnym mostka prostowniczego (1), natomiast zacisk drugi (11) układu tłumiącego (5) jest połączony z anodami diody drugiej (12) i diody trzeciej (13), których każda z katod jest połączona z jednym z zacisków wejściowych (2) mostka prostowniczego (1), a ponadto zacisk ten jest połączony z anodą diody zaporowej (14), której katoda jest przyłączona do bieguna dodatniego mostka prostowniczego (1), załącznikiem sterowniczym (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 288118 (22) 90 12 06 5(51) H01L 21/22

(71) Instytut Technologii Elektronowej,
WARSZAWA

(72) Budzyński Tadeusz, Kotrański Władysław

(54) **Sposób wytwarzania obszarów p+ w
przrządach półprzewodnikowych**

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że na płytce krzemowej w procesie osadzania chemicznego z fazy gazowej przy obniżonym ciśnieniu osadza się warstwę krzemu amorficz-

nego o grubości $< 1500 \text{ \AA}$ domieszkowanego borem do koncentracji nie większej niż $5 \times 10^{21} \text{ cm}^{-3}$, po czym prowadzi się, w atmosferze utleniającej, proces dyfuzji boru z osadzonej warstwy do krzemu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 292029 (22) 91 10 14 5(51) H01M 8/00

(31) 90 4032993

(32) 90 10 15 (33) DE

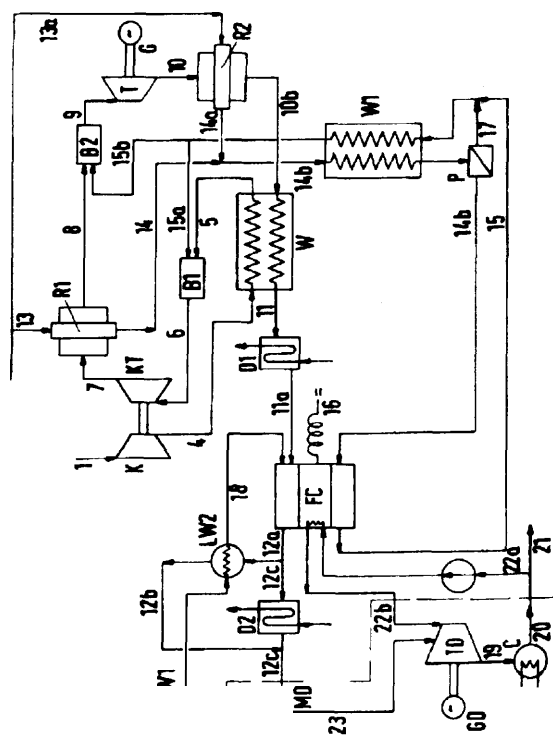
(71) Mannesmann Aktiengesellschaft,
DÜSSELDORF, DE; K. T. I. Group B. V.,
ZOETERMEER, NL; ASA B. V.,
SCHIEDAM, NL

(54) **Sposób i układ do kombinowanego
wytwarzania energii elektrycznej i
mechanicznej**

(57) W sposobie według wynalazku wykonuje się dodatkowo następujące czynności: co najmniej część gazu zawierającego H₂, wytwarzanego w **endotermicznej** reakcji, prowadzi się jako gaz anodowy najpierw do wytworzenia energii elektrycznej przez układ ogniw paliwowych, a odlotowy gaz anodowy, zawierający resztkę H₂ wykorzystuje się do wytwarzania gazu spalinyowego posiadającego podwyższone ciśnienie.

Układ charakteryzuje się tym, że gaz, bogaty w H₂, jest doprowadzany do przestrzeni anodowej układu ogniw paliwowych (FC) przez przewody (14, 14a, 14b), a wylot tej przestrzeni anodowej jest przyłączony do przewodów (15, 15a, 15b) prowadzących do komór spalania (B1, B2).

(44 zastrzeżenia)



Al(21) 288179 (22) 90 12 10 5(51) H01M 10/06

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winiowych, OŚWIECIM
(72) Starzak Marian, Lubecka Marianna, Paluch Józef

(54) Sposób wytwarzania kapieli impregnującej tkaninę osłon płyt elektrodowych akumulatorów

(57) Sposób wytwarzania kapieli impregnującej tkaninę osłon płyt elektrodowych akumulatorów polega na dodaniu do wodnej dyspersji karboksylowego kopolimeru styrenu z butadienem, korzystnie o zawartości styrenu powyżej 80%, roztworu wodnego żywicy melaminowo-formaldehidowej i prowadzeniu procesu sieciowania kopolimeru poprzez jego grupy karboksylowe z wykorzystaniem grup metylolowych żywicy, do co najmniej 15-procentowego stopnia przereagowania tych grup.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 287802 (22) 90 11 16 5(51) H01Q 19/02

- (71) Carbon Valley Ltd. Spółka z o. o., KRAKÓW
(72) Chłopek Jan, Pampuch Roman, Błazewicz Stanisław, Ruszczak Marek, Kopański Stanisław, Czajkowski Tadeusz

(54) Antena nadawczo-odbiorcza

(57) Antena nadawczo-odbiorcza charakteryzuje się tym, że zastosowano dla aktywnych części jej konstrukcji materiał, którego podstawowym składnikiem jest kompozyt węglowy, zwłaszcza włókno węglowe, a dla pasywnych elementów konstrukcji nośnej i osłon, włókno szklane zbrojone kompozytami węglowymi.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 292088 (22) 91 10 17 5(51) H02G 3/22

(31) 90 4036792 (32) 90 11 19 (33) DE

- (71) STN Systemtechnik Nord GmbH, BREMEN, DE
(72) Seebode Heinrich

(54) Sposób wytwarzania wodoszczelnych i ogniotrwałych przepustów dla kabli przechodzących przez stropy i ściany

(57) Sposób wytwarzania wodoszczelnych i ogniotrwałych przepustów kablowych w stropach i ścianach, składających się z wydrążonego korpusu o określonej długości, którego płaszczyny czołowe zamyka się po przeciągnięciu wszystkich kabli i który wypełnia się twardniejącą masą zalewową składającą się z dwóch komponentów, przy czym w płaszczynach czołowych przepustu kablowego wstawia się kształtki utrzymujące odstęp między kablami, a pozostające luki między ścianką przepustu i kształtkami wypełnia się kawałkami tego samego materiału, polega na tym, że do utworzenia ścianek czołowych wykorzystuje się moduły ze sprasowanego włóknistego materiału izolacyjnego.

(3 zastrzeżenia)

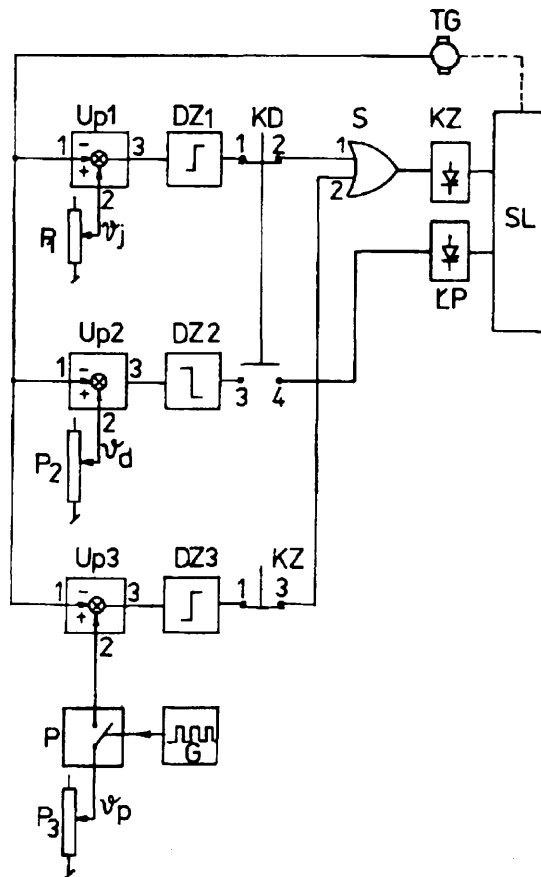
Al(21) 288114 (22) 90 12 06 5(51) H02P 5/50

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Zaleski Bogusław, Kamiński Grzegorz

(54) Układ regulacji prędkości i ustawienia położenia silnika elektrycznego liniowego, zwłaszcza indukcyjnego

(57) Układ zawierający tyrystorowe łączniki kierunku zgodnego i kierunku przeciwnego, tachometr, potencjometry zadające oraz generator sterujący kluczem a także zawierający zespoły porównujące prędkość roboczą dojazdu i prędkość ustawiania, których sygnał wyjściowy jest równy różnicy tych prędkości i prędkości pomierzonej silnika liniowego, charakteryzuje się tym, że wyjście (3) zespołu (Up1) porównującego prędkość roboczą połączone jest z dyskriminatorem dodatniej wartości sygnału (DZ1), którego wyjście przez styki biernie kontaktu drogowego (KD) strefy hamowania połączone jest z wejściem układu logicznego sumy (S), którego wyjście połączone jest z wejściem łącznika tyrystorowego kierunku zgodnego (KZ), a wyjście (3) zespołu (Up2) porównującego prędkość dojazdu połączone jest z dyskriminatorem ujemnej wartości sygnału (DZ2), którego wyjście przez styki czynne kontaktu drogowego (KD) połączone jest z wejściem łącznika tyrystorowego kierunku przeciwnego (LP) zaś wyjście (3) zespołu (Up3) porównującego prędkość ustawienia połączone jest z wejściem drugiego dyskriminatora dodatniej wartości sygnału (DZ3), którego wyjście przez styki biernie kontaktu strefy zatrzymania (KZ) połączone jest z drugim wejściem (2) sumatora (S). natomiast wyjście potencjometru (P3) zadającego prędkość ustawiania (Vp) połączone jest z wejściem klucza (P), którego wyjście połączone jest z drugim wejściem (2) zespołu (Up3) porównującego prędkość ustawiania.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 292629 (22) 91 12 02 5(51) H03B 25/00
H03B 19/06

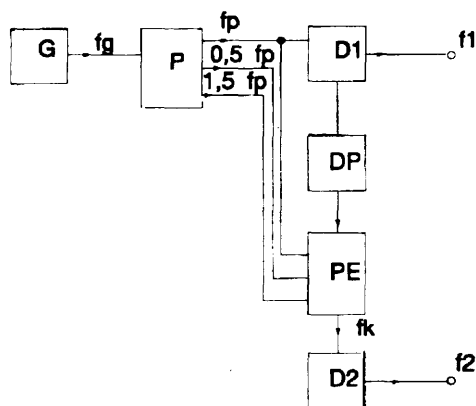
- (71) ENERGOPOMIAR Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki Spółka z o. o., GLIWICE
(72) Głowacz Bernard, Rodoń Franciszek

(54) Sposób i układ do wytwarzania dwóch przebiegów okresowych o zadanej względnej różnicy częstotliwości

(57) W sposobie według wynalazku przebieg wyjściowy generatora przetwarza się na trzy przebiegi o trzech różnych częstotliwościach, podstawowej, 0,5 podstawowej i 1,5 podstawowej.

Przebieg o **częstotliwości** podstawowej podaje się na wejście pierwszego dzielnika częstotliwości, który wytwarza przebieg o częstotliwości stałej. Równocześnie na wejście drugiego dzielnika częstotliwości podaje się przebieg o częstotliwości podstawowej i okresowo, na czas zależny od zadanej względnej różnicy częstotliwości i w zależności od wymaganego jej znaku, podaje się przebieg o częstotliwości 0,5 podstawowej lub 1,5 podstawowej. Drugi dzielnik wytwarza przebieg o częstotliwości regulowanej. W układzie według wynalazku wyjście generatora (G) jest **połączone** z wejściem układu przetwarzającego (P), którego pierwsze wejście jest połączone z **pierwszym** wejściem przełącznika elektronicznego (PE) i wejściem pierwszego dzielnika częstotliwości (D1). Jedno wyjście dzielnika (D1) jest źródłem przebiegu o częstotliwości stałej (f_1) a drugie wyjście jest połączone z wejściem dzielnika pomocniczego (DP). Wyjście dzielnika (DP) jest połączone z czwartym wejściem przełącznika elektronicznego (PE). Drugie i trzecie wejście przełącznika (PE) jest połączone odpowiednio z drugim i trzecim wyjściem układu przetwarzającego (P). Wyjście przełącznika (PE) jest połączone z wejściem drugiego dzielnika (D2), którego wyjście jest źródłem przebiegu o częstotliwości regulowanej (f_2).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 288112 (22) 90 12 06 5(51) H03D 3/18
H04L 7/04

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

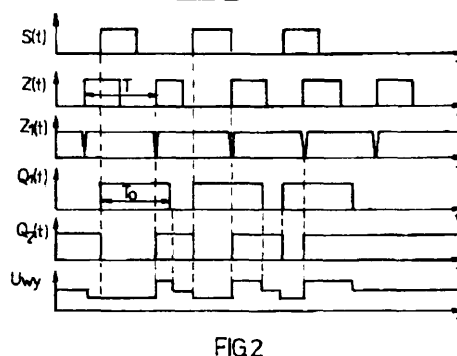
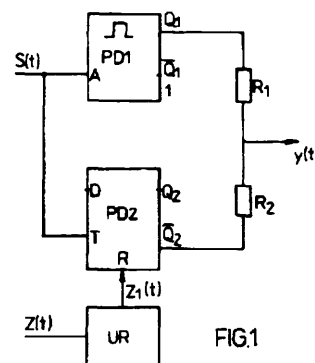
(72) Farkowski Marek

(54) Sposób detekcji fazy oraz detektor fazy

(57) Sposób w którym formuje się sygnał przyjmujący wartość logiczną 0 w **momencie wystąpienia** zbocza narastającego w wyjściowym sygnale teletransmisyjnym i przyjmujący wartość logiczną 0 w momencie wystąpienia zbocza narastającego w sygnale zegarowym, polega **na** tym, że równocześnie generuje się drugi sygnał (Q_1) w postaci impulsu o wartości logicznej 1 i ustalonym czasie trwania (T_0) w odpowiedzi na pojawienie się w wejściowym sygnale teletransmisyjnym $S(t)$ elementu o wartości logicznej 1, po czym tak wytworzone sygnały sumuje się mnożąc je przez współczynniki wagowe R_1, R_2 powiązane zależnością, mającą dla pierwszego sygnału (Q_2) postać ilorazu drugiego współczynnika przez ich sumę a dla drugiego sygnału (Q_1) ilorazu pierwszego współczynnika przez ich sumę, przy czym iloraz drugiego współczynnika przez pierwszy równy jest połowie ilorazu okresu (T) sygnału zegarowego $Z(t)$ przez czas (T_0) trwania impulsu w drugim sygnale (Q_1). Detektor fazy wyposażony w przerzutnik monostabilny i **bistabilny** na którego wejście zerujące doprowadzony jest poprzez układ różniczkujący sygnał zegarowy, charakteryzuje się tym, że wejście (A) przerzutnika **monostabilnego** (PD1) połączone jest z wejściem zegarowym (T) przerzutnika bistabilnego (PD2) i stanowi wej-

ście dla sygnału teletransmisyjnego $S(t)$ a wyjście (Q_1) przerzutnika monostabilnego (PD1) poprzez dwa połączone szeregowo rezystory (R_1, R_2) połączone jest z wyjściem negującym (Q_2) przerzutnika bistabilnego (PD2), przy czym wspólny punkt połączenia obu rezystorów (R_1, R_2) stanowi wyjście detektora.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 288137 (22) 90 12 07 5(51) H03D 7/02
H03D 9/06

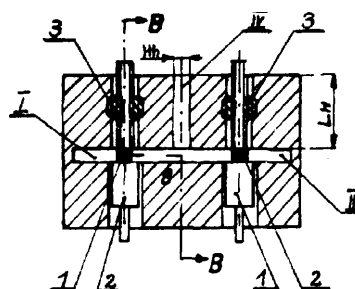
(71) Instytut Technologii Elektronowej,
WARSZAWA

(72) Parafianowicz Jan, Suchecka Małgorzata,
Korybut-Daszkiewicz Bożena

(54) Dwudiodowy zrównoważony mieszacz falowodowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest dwudiodowy zrównoważony mieszacz falowodowy, skonstruowany w oparciu o własności podwójnego falowodowego rozgałęzienia. Dwudiodowy zrównoważony mieszacz charakteryzuje się tym, że diody mieszające odległe od siebie o pół fali umieszczone są symetrycznie względem osi rozgałęzienia w ramionach (I i II). Ramiona **mieszacza**, w którym umieszczone są diody, są zdeformowane tak, by **impedancja** charakterystyczna tych ramion odpowiadała **impedancji** diody. Długość i wysokość pozostałych dwu ramion mieszacza **jest** tak dobrana by **ramiona** te były transformatorami ćwierćfalowymi między **impedancją** charakterystyczną falowodu o znormalizowanym przekroju, a połączeniem impedancji ramion, w których umieszczone są diody.

(3 zastrzeżenia)



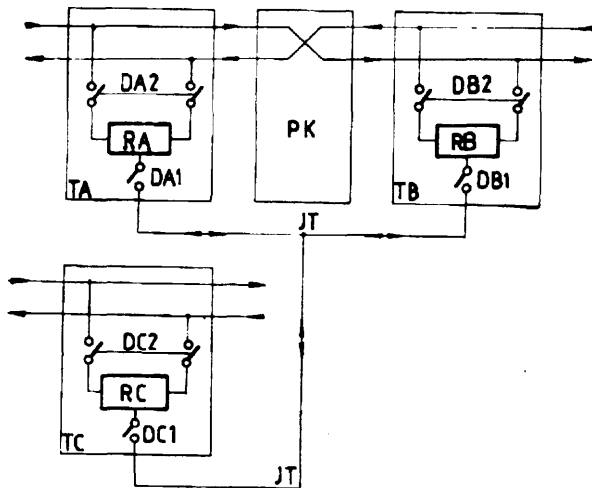
A2(21) 290869 (22) 91 06 27 5(51) H04M 3/20

- (71) **ELKOR** Spółka z o.o., GDAŃSK
 (72) Ossowski Bernard, **Leśko Grzegorz**,
 Kaczmarczyk Mirosław, Adler Andrzej

(54) **Sposób komutowania trzech dwutorowych łączy transmisyjnych w specjalnych centralach telefonicznych i układ translacji do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób komutowania trzech dwutorowych łączy transmisyjnych w specjalnych centralach telefonicznych, w którym znana transmisja sygnałów akustycznych we wszystkich kierunkach jest realizowana poprzez rozgałęźniki kojarzące trzeci dołączony tor transmisyjny do łączy obsługiwanych już przez dwie połączone ze sobą translacje, za pośrednictwem rozbudowanego pola komutacyjnego charakterystyczny tym, że rozgałęźnik (RA), (RB) i (RC) jednej z trzech dołączonych translacji (TA) lub (TB) lub (TC), spośród których dwie pozostałe są już ze sobą połączone za pośrednictwem pola komutacyjnego (PK), przyłącza się poza polem komutacyjnym z jednej strony do obu torów obsługiwanych łączy transmisyjnych, a z drugiej strony do jednotorowej dwukierunkowej drogi **rozmównej** (IT). Układ translacji do komutowania trzech dwutorowych łączy transmisyjnych w specjalnych centralach telefonicznych, zawierający w każdej z trzech translacji specjalizowane rozgałęźniki połączone ze sobą jednotorowo oraz połączone za pośrednictwem pola komutacyjnego do **komutowania łączy** dwutorowych charakterystyczny tym, że każda z trzech kojarzonych translacji (TA) lub (TB) lub (TC) zawiera poza polem komutacyjnym (PK) jeden rozgałęźnik odpowiednio (RA), (RB) i (RC), zawierający jeden dołącznik odpowiednio (DA1), (DB1) i (DC1) do jednotorowej dwukierunkowej drogi **rozmównej** (IT) i jeden dołącznik odpowiednio (DA2), (DB2) i (DC2) do dwutorowego łączy obsługiwanych przez translacje.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293186 (22) 91 02 05 5(51) H04N 7/16

(31) 90 47602 (32) 90 02 07 (33) IT

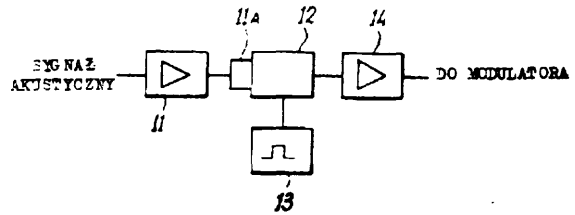
- (71) TV CODE S.r.l., SALERNO, IT
 (72) Tripicchio Silverio

(54) **Układ kodera-dekodera do transmisji telewizyjnych i karta elektroniczna wykorzystywana przy dekodowaniu**

(57) Przedmiotem niniejszego wynalazku jest układ kodera-dekodera do transmisji telewizyjnych, zawierający w miejscu nadawania układ kodera (11, 11a, 12, 13, 14) z kodowaniem, które może być zmieniane poprzez zmianę pewnej liczby parametrów roboczych, oraz w miejscu odbioru układ dekodera, z którym współpracuje karta elektroniczna wyposażona w zmienne charakterystyki fizyczne i/lub elektryczne i/lub magnetyczne

tak, że kombinacja kodera i karty elektronicznej jest zdolna do dekodowania odbieranego sygnału kodowanego i do czynienia go zrozumiałym.

(11 zastrzeżeń)



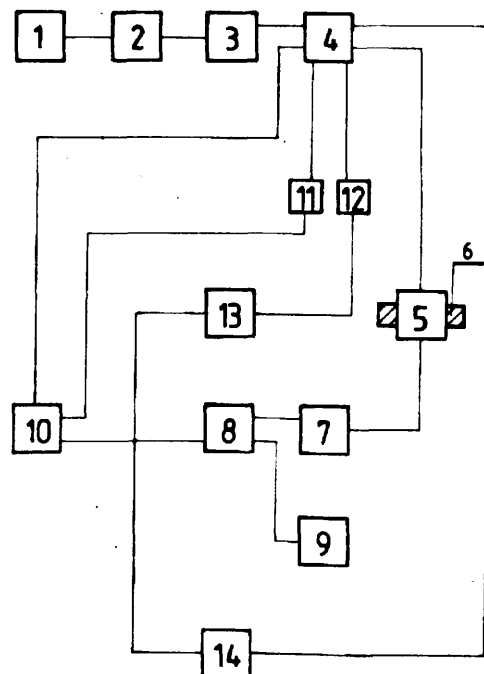
A1(21) 288109 (22) 90 12 04 5(51) H05B 6/06

- (71) Zakłady Remontowe Energetyki,
 KATOWICE
 (72) Kołodziej Henryk, Nowak Janusz, Ogos Jan,
 Lipowicz Czesław, Macioła Tadeusz,
 Scheithauer Krzysztof

(54) **Nagrzewnica indukcyjna**

(57) Nagrzewnica indukcyjna do nagrzewania małych obiektów w układzie sterowania, której sygnał z zadajnika temperatury porównywalny jest w regulatorze temperatury z sygnałem z nagrzewanego obiektu, charakteryzuje się tym, że sygnał z regulatora temperatury (8) sumuje się z sygnałami regulatora prądu (13) i regulatora napięcia (14), do których dostarczany jest sygnał z układu falownika szeregowego wraz z transformatorem (4) i zsumowany sygnał przekazywany poprzez sterownik (10) do układu falownika i transformatorem (4), przy czym do sterownika (10) przekazywany jest również sygnał z układu falownika z transformatorem (4). Układ falownika z transformatorem o zmiennej przekładni zwójowej (4) ma dwa kondensatory oraz dwa tyrystory z diodami zwrotnymi, których wejścia połączone są z wyjściem filtra (3), a wyjścia z uzwojeniem pierwotnym transformatora, którego uzwojenie wtórne połączone jest ze wzbudnikiem (5). Natomiast sterownik (10) ma **prze**rzutnik, którego wejście połączone jest poprzez dwa wzmacniacze i dwie blokujące bramki z czujnikiem zmiany znaku prądu (11), a wyjście połączone jest poprzez człon logiczny z układem falownika z transformatorem (4), przy czym człon logiczny połączony jest również z wejściem bramek blokujących.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 293012 (22) 91 03 14 5(51) H05K 9/00

(31)90 502365 (32)9003 30 (33) US

(71) MOTOROLA INC., SCHAUMBURG, US

(72) Kurgan Jeffery F.

(54) **Ekran elektromagnetyczny dla obwodu elektrycznego**

(57) Ekran elektromagnetyczny służy do pochłaniania energii elektromagnetycznej wytwarzanej przez obwód umieszczo-

ny na **platce** układowej. Ekran jest wykonany z materiału przewodzącego ciepło.

Elementy zaciskowe rozłącznie zamocowane do kołnierza wystającego z powierzchni ekranującej utworzonej przez ekran są ustawione w linii **względem** płaszczyzny uziemienia płytki układowej.

Elementy zaciskowe zapewniają styk elektryczny powierzchni ekranującej z obwodem.

(10 zastrzeżeń)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

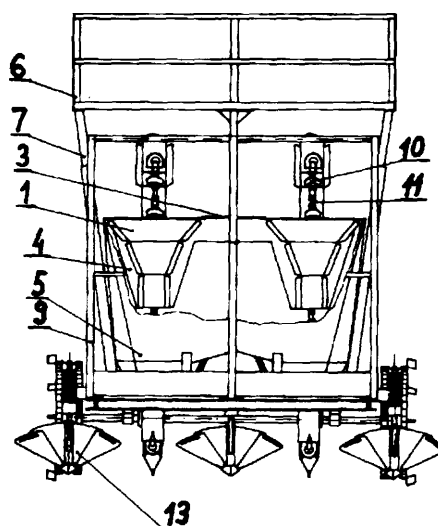
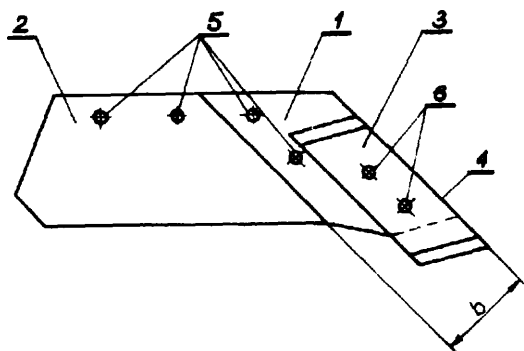
U1(21) 92806 (22)9105 27 5(51) A01B 15/04

(75) Worona Mikołaj, SZCZECIN; Worona Beata, SZCZECIN

(54) Zespół lemieszowy do pługów

(57) Zespół lemieszowy charakteryzuje się tym, że składa się z trzech części. Część grzbietowa (1) i część tylna (2) powstały z podziału lemieszka tradycyjnego, dokonanego wzdłuż linii cięcia równoległej do krawędzi (4) lemieszka, odcinającej skibę od ścianki bruzdowej. Tylna część (2) to pozostałość po odcięciu lemieszka tradycyjnym. Trzecia część (3) to nakładka przykręcona od góry do części grzbietowej (1) lemieszka. Części lemieszka grzbietowa (1) i tylna (2) są przykręcane śrubami (5) do podstawy korpusu pługa.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94102 (22) 91 12 17 5(51) A01G 9/02

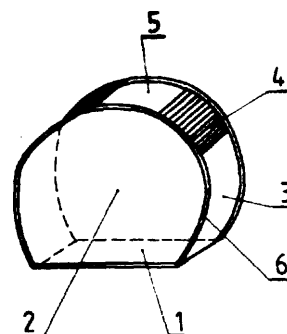
A01K 63/00

(75) Grolewski Paweł, Przeźmierowo-Poznań

(54) Zbiornik dla pomieszczenia miniaturowego ogórków lub jako akwarium

(57) Zbiornik wykonany jest z przezroczystego materiału. Tworzą go dwie płaskie przeciwległe ściany (2) osadzone na prostokątnym płaskim dnie (1). Każda ze ścian (2) ma obrys w postaci krzywej zatoczonej promieniem o punkcie zaczepienia umieszczonym na pionowej osi symetrii ściany (2), przy czym ściana (2) jest ograniczona od dołu cięciwą powstałą w ten sposób figury. Ściany boczne (3) zbiornika są w przybliżeniu powierzchnią cylindryczną powstałą przez ruch tworzącej wzdłuż krzywej kierującej, którą jest obrys płaskiej ściany (2). Ściany boczne (3) zbudowane są z wąskich prostokątnych płytek (4), a na krawędzie ścian (2, 3) nałożone są nakładki (6).

(7 zastrzeżeń)



U1(21) 93417 (22) 91 09 02 5(51) A01C 9/02

(71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, WARSZAWA

(72) Sinder Krzysztof, Puchalski Janusz, Fiedorowicz Aleksy, Jurczenia Henryk

(54) Sadzarka automatyczna do ziemniaków podkiełkowanych

(57) Sadzarka zbudowana na kołach jezdnych napędzających czerpaki (10) za pomocą przekładni łańcuchowej i cięgła (11) oraz ze zbiornika (5) ziemniaków, kanałów zrzutowych i obsypników (13), jest zaopatrzona dodatkowo w stół wysadzający, utworzony z dwóch dodatkowych korytek zsypanych (1) ustawionych symetrycznie względem łańcuchowych aparatów wysadzających i płyty górnej (3), łączącej koryta zsypane (1). Korytka zsypane (1) i płytę górną (3) zamocowano do trzyczęściowej podstawy (4), zamontowanej w przedniej części zbiornika (5) sadzarki. Na półce (6) sadzarki są umieszczone skrzynki, stanowiące pojemniki ziemniaków, przygotowanych do wysypywania do korytek zsypanych (1).

(4 zastrzeżenia)

UI(21) 93428 (22) 91 09 03 5(51) A01G 25/06

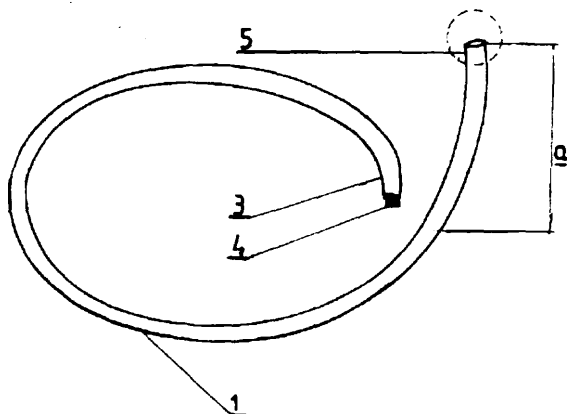
(75) Pietrzak Jacek, BYDGOSZCZ

(54) Urządzenie do nawadniania

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do nawadniania strefy korzeniowej, zwłaszcza drzewek.

Urządzenie stanowi znana rurka drenarska (1) z tworzywa sztucznego z licznymi otworami, ukształtowana kołowo, przy czym jeden koniec (3) na stałe jest zaczopowany zatyczką (4) i skierowany lekko w dół, a drugi koniec (5) jest otwarty i odgięty ku górze pod kątem około 90°. Odcinek (a) odgiętego końca stanowi około 15% całkowitej długości rurki (1).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93458 (22) 91 09 06 5(51) A21C 3/06

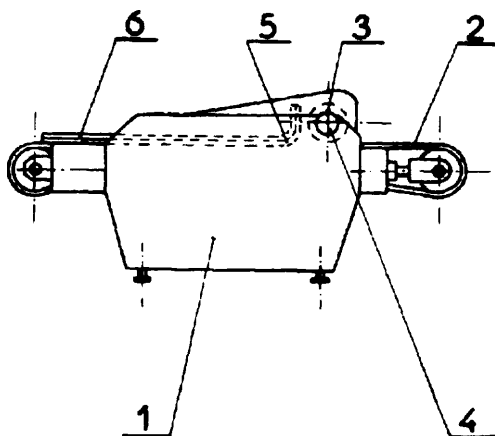
(71) SPOMASZ Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Przetwórstwa Zbożowo-Pasowego, BYDGOSZCZ

(72) Tubiszewski Bolesław

(54) Zwijarka rogalików

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zwijarka do rogalików z ciasta francuskiego. Zwijarka składa się z korpusu (1), w którym umieszczony jest przenośnik taśmowy (2), a nad nim wałek kalibrujący (3) za którym usytuowany jest element inicjujący zwijanie (5) i elastyczny fartuch (6).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 93460 (22) 91 09 06 5(51) A22C 25/14

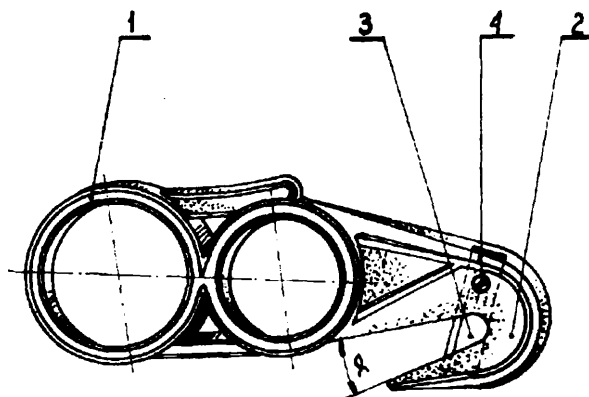
(71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, GDANSK

(72) Bucholc Roman, Goryczko Krzysztof, Maj Leszek

(54) Przyrząd do patroszenia ryb

(57) Przyrząd służy do ręcznego przecinania części brzusznej ryb o różnych wielkościach w celu usunięcia wnętrza. Przyrząd ma korpus z rękojeścią (1) i częścią tnącą (2). W rękojeści (1) znajdują się dwa przylegające do siebie otwory o różnych średnicach, służące do włożenia palców dłoni: wskazującego i środkowego. Zewnętrzna krawędź rękojeści (1) łącząca oba otwory ma kształt łukowy, umożliwiając wygodne oparcie kciuka. Część tnąca (2) ma przecięcie do osadzenia stalowego nożyka (3) mocowanego wkrętem (4) i haczykową końcówką o kącie rozwarcia ramion nie większym niż 15°.

(1 zastrzeżenie)



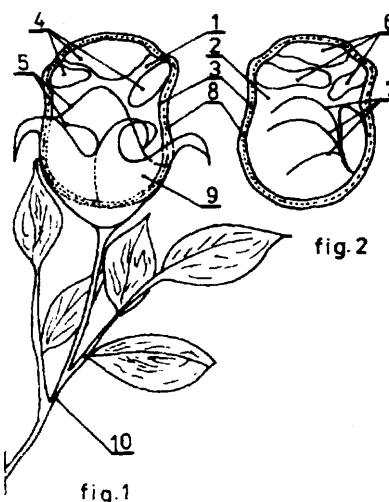
UI(21) 93433 (22) 91 09 03 5(51) A23G 3/00

(75) Bogusławski Wiesław, POZNAŃ; Tobolski Sławomir, POZNAŃ

(54) Pomadka czekoladowa, zwłaszcza w oprawie dekoracyjnej

(57) Pomadka czekoladowa ma kształt pączka kwiatowego, składającego się z przedniej części (1) i tylnej części (2), wykonanych w postaci czasz elipsoid wydłużonych o jednakowych wielkich osiach pionowych pokrywających się po zetknięciu obu czasz wąskimi kołnierzykami zewnętrznymi (3) usytuowanymi wzdłuż obrzeży.

Zewnętrzna powierzchnia przedniej części (1) ma wykonany relief o górnych elementach wypukłych (4) łagodnie powstających i przechodzących w czaszę elipsoidy oraz środkowych elementach łukowych (5) łagodnie powstających od lewego obrzeża i stopniowo zanikających ku dolnemu prawemu obrzeżu. Natomiast zewnętrzna powierzchnia tylnej części (2) ma wykonany relief o górnych dowolnych elementach wypukłych (6) łagodnie przechodzących w czaszę elipsoidy oraz środkowych dowolnych elementach łukowych (7) łagodnie poprowadzonych od lewego i zanikających ku dolnemu prawemu obrzeżu.



Część przednia (1) i tylna (2) tworzą jedną całość przez połączenie aluminiową folią obu wąskich kołnierzy zewnętrznych (3) w jeden szerszy kołnierz zewnętrzny (8), ukształtowany przez aluminiową folię dokładnie przylegającą i całkowicie pokrywającą pomadkę czekoladową, która powierzchnią dolną osadzona jest elastycznie w kielichu (9) sztucznego kwiatu z gałązką (10).

(6 zastrzeżeń)

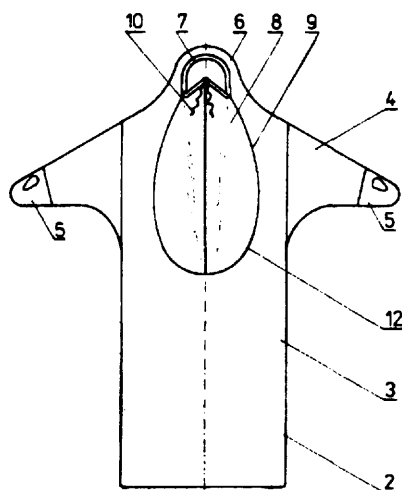
UI(21) 93315 (22) 91 08 14 5(51) A41D 13/04

- (71) MORATEX Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Technicznych
Wyrobow Włókienniczych, ŁÓDŹ
(72) Grabowska Grażyna, Witczak Elżbieta,
Łuczyński Witold

(54) Ubranie ochrony cieplnej

(57) Ubranie według wzoru w kolorze ochronnym, w którym plecy (1) i przody (3) są połączone z kimonowymi rękawami (4) na większym podkroju zakończone rękawicami (5) a kaptur przechodzi w szeroki fartuch (8) połączony z wycięciem w przodzie i ściągany sznurkiem (10) charakteryzuje się tym, że ma formę śpiworu z kapturem (6). Kaptur (6) jest krojony jednolicie z plecami (1) i przodem (3). Fartuch (8) ma kształt zbliżony do elipsy (12). Wycięcie (9) jest również zbliżone kształtem do elipsy. Fartuch (8) w górnej części oraz kaptur (6) wokół twarzy posiadają tunel (7), w którym usytuowany jest ściągający sznurek (10).

(1 zastrzeżenie)

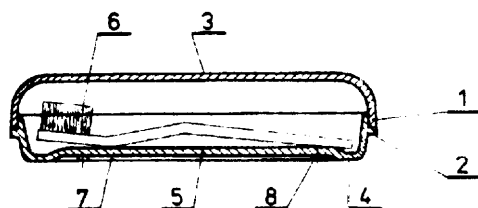


UI(21) 93438 (22) 91 09 04 5(51) A45D 33/22

(75) Orlikowski Jerzy, SOPOT

(54) Opakowanie na szczoteczkę do zębów

(57) Opakowanie według wzoru składa się z pojemnika (1) z ukształtowanym na bocznych powierzchniach oporowym kołnierzem (2) osadzonego suwliwie wieczka (3). Na wewnętrznej powierzchni dna (4) pojemnika (1) wyprofilowany jest podłużny występ (5), a na zewnętrznej powierzchni odpowiadające mu osiowo wgłębienie (7). Ponadto w dnie (4) znajdują się przelotowe wypływowo-cyrkulacyjne otwory (8).



Na bocznych podłużnych odcinkach oporowego kołnierza (2) znajdują się rozmieszczone symetrycznie do osi wzdłużnej chwytnie wycięcia.

(2 zastrzeżenia)

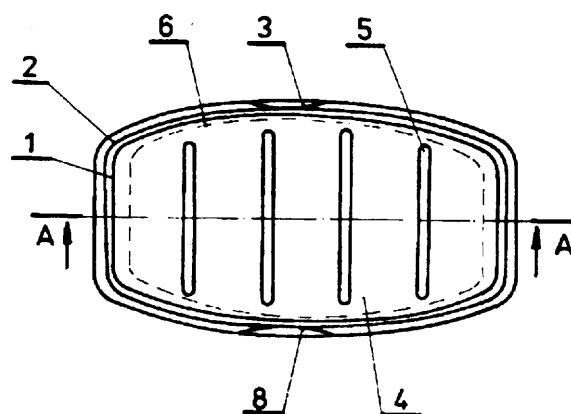
UI(21) 93440 (22) 91 09 04 5(51) A45D 40/00

(75) Orlikowski Jerzy, SOPOT

(54) Pojemnik do mydła

(57) Pojemnik ma podstawę (1) z ukształtowanym na bocznych powierzchniach oporowym kołnierzem (2), na którym osadzone jest suwliwie wieczko (3). Na wewnętrznej powierzchni dna (4) wyprofilowane są poprzeczne występy (5), a na zewnętrznej powierzchni odpowiadające im osiowo wgłębienia. Na bocznych, podłużnych odcinkach oporowego kołnierza (2) znajdują się rozmieszczone symetrycznie do osi wzdłużnej chwytnie wycięcia (8).

(2 zastrzeżenia)



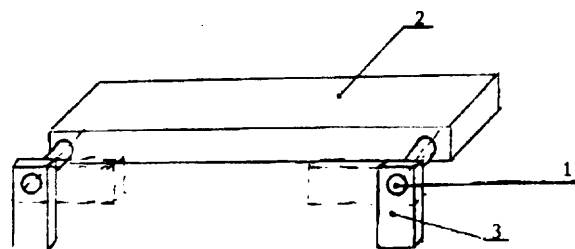
UI(21) 93432 (22) 91 09 05 5(51) A47B 96/02

(75) Cierpisz Krzysztof, CHEŁM

(54) Półka rozkładana

(57) Półka rozkładana charakteryzuje się tym, że półka nośna (2) pozioma oraz element wspierający (3) ścienny połączone są ze sobą za pomocą przegubu obrotowego (1), który umożliwia usytuowanie obu elementów półki: (2) oraz (3) w jednej płaszczyźnie.

(1 zastrzeżenie)



U 1(21) 93477 (22) 91 09 10 5(51) A47F 3/00

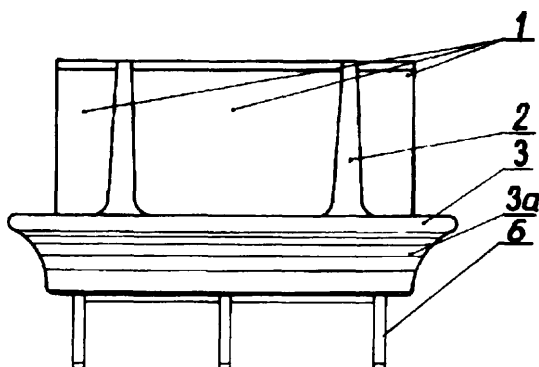
A47F 9/00

- (71) DREWNET Spółdzielnia Pracy, SZCZECIN
(72) Ostachowski Władysław, Meloch Kazimierz

(54) Narożna lada sklepowa

(57) Lada charakteryzuje się tym, że ma kształt graniastosłupa prostego mającego za podstawy pięciokąty, zaś przednia ścianka (1) zawiera jednolitą osłonę (2) z tworzywa sztucznego z dwoma wysuniętymi ku górze ramionami, których końce łączą się z kątownikiem opasującym blat lady. Dolna część osłony (2) ma poziomy występ (3) przechodzący trzema łagodnymi łukami do dna lady, przy czym ta część przejściowa ma poziome rowki (3a). Lada spoczywa na trzech nogach (6) przytwierdzonych do dna i zaopatrzonych w plastikowe nasadki.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93478 (22) 91 09 10 5(51) A47F 3/00
A47F 9/00

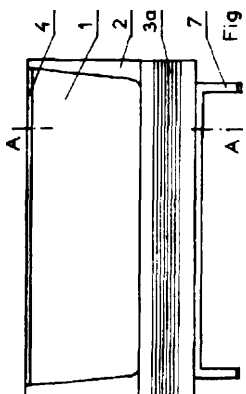
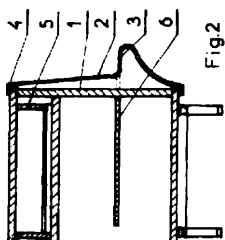
(71) DREWMET Spółdzielnia Pracy, SZCZECIN

(72) Ostachowski Władysław, Meloch Kazimierz

(54) Lada sklepowa

(57) Lada sklepowa charakteryzuje się tym, że jej przednia ścianka (1) usytuowana jest w jednolitej osłonie (2) z tworzywa sztucznego, której górna część zamocowana jest do blatu przy pomocy kątownika (4). Osłona (2) w swej górnej części ma wycięcie w kształcie trapezu, zaś dolna część ma poziomy występ (3), który trzema łukami przechodzi do dna. Na dolnej części osłony (2) znajdują się poziome rowki (3a) biegnące przez całą jej długość. Ścianka przednia (1), blat, półki oraz ścianki boczne wykonane są z płyty meblowej.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93479 (22) 91 09 10 5(51) A47F 3/00
A47F 9/00

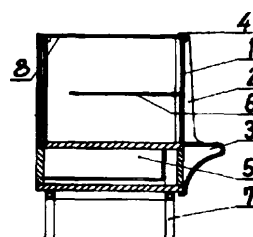
(71) DREWMET Spółdzielnia Pracy, SZCZECIN

(72) Ostachowski Władysław, Meloch Kazimierz

(54) Oszklona lada sklepowa

(57) Oszklona lada sklepowa charakteryzuje się tym, że szklana płyta (1) przednia usytuowana jest w jednolitej osłonie (2) z tworzywa sztucznego a górna jej część zamocowana jest poprzez kątownik (4) do szklanej płyty (1) i blatu (8) i ma wycięcie w kształcie trapezu, którego krótsza podstawa, znajduje się na dole, zaś dolna część osłony (2) na wysokości dolnej krawędzi szklanej płyty (1) ma poziomy występ (3) przechodzący trzema łukami do dna lady.

(1 zastrzeżenie)



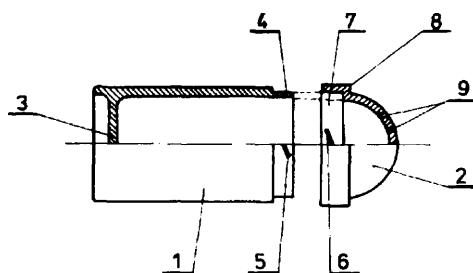
UI(21) 93437 (22) 91 09 04 5(51) A47G 19/24

(75) Orlikowski Jerzy, SOPOT

(54) Solniczka

(57) Solniczkę stanowi cylindryczny pojemnik (1) z jednej strony zamknięty dnem (3), a z drugiej zawierający uskok (4) z symetrycznie rozmieszczonymi na powierzchni odcinkami linii śrubowej (5) współpracującymi z odpowiadającymi im odcinkami linii śrubowej (6) znajdującymi się na wewnętrznej cylindrycznej powierzchni (7) kołnierza (8) półkulistej przykrywki (2) z wykonanymi na górnej powierzchni czaszy wysypowymi otworami (9).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93439 (22) 91 09 04 5(51) A47J 43/27

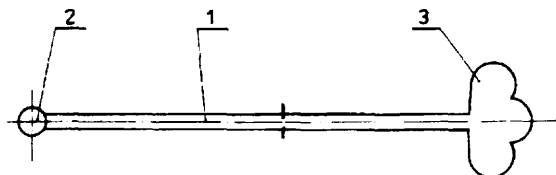
(75) Orlikowski Jerzy, SOPOT

(54) Bagietka

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji mieszkadła do wszelkiego rodzaju napojów.

Bagietka zbudowana jest z walcowej rękojści (1) zakończonej z jednej strony kulistym mieszkadłem (2), zaś z drugiej płaskim oporowym uchwytem (3).

(1 zastrzeżenie)



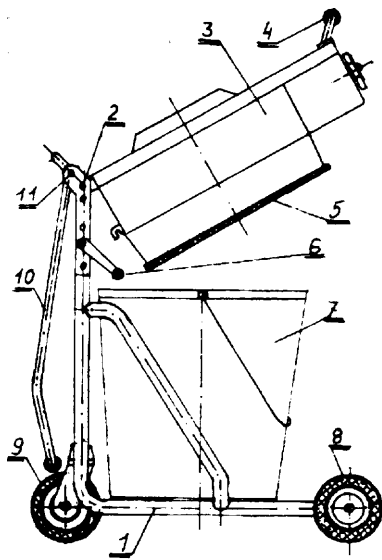
U1(21) 93402 (22) 91 08 28 5(51) A47L 13/60

(75) Andrzejewski **Czesław**, LUBLINIEC

(54) Urządzenie do sprzątania

(57) Urządzenie do sprzątania charakteryzuje się tym, że na wózku (1) zamocowane ma urządzenie (3) wymagające, zamocowane uchylnie na osi (2), złożone z mechanizmu wyżywiającego i mechanizmu dociskowego. Mechanizm wyżywiający ma ramy z rolkami wyżyającymi, zamocowane do belek nośnych **mimośrodowo**. Mechanizm dociskowy zawiera pokrętko do regulacji docisku rolek.

(3 zastrzeżenia)

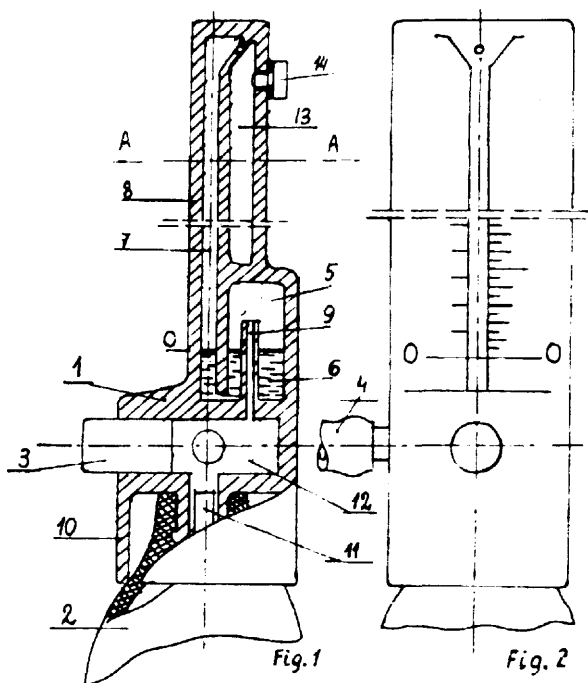


U1(21) 93339 (22)9109 03 5(51) A61B 5/023

(75) Wiśniewski Odon, Warszawa; Wiśniewski Mariusz, Warszawa

(54) Lekarski ciśnieniomierz rurkowy

(57) Lekarski ciśnieniomierz mający korpus i pompkę charakteryzuje się tym, że otwór rurki wskaźnikowej (7) w górnej



część jest zamknięta komorą powietrzną **(13)** z umieszczonym w niej zaworem **(14)**. Zbiornik cieczy **(6)** jest umieszczony za czołową płaszczyzną **(8)** odczytu. Korpus **(1)** w dolnej części jest zakończony pierścieniem **(10)** dochodzącym do zewnętrznej stożkowej powierzchni pompy **(2)**.

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 93493 (22) 910911 5(51) A61B 17/58

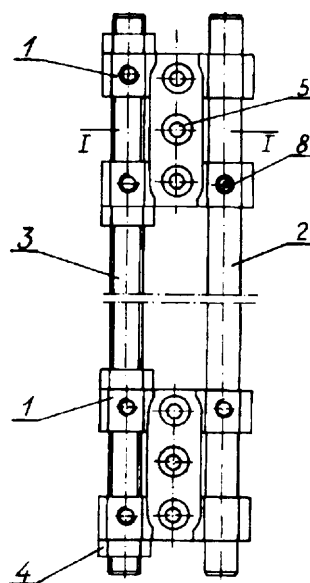
(75) Charkiewicz Mikołaj, LEWICKIE

(54) Urządzenie do zespalandia kości

(57) Urządzenie przeznaczone jest do stabilizacji i dociskowego zespawania kości przy leczeniu złamań.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że kostki ustalające (1) mają kształt dwuteownika, w którego półkach z jednej strony osadzona jest przesuwna prowadnica (2), a z drugiej śruba (3) ustalona nakrętkami (4) w kostkach (1). Środkowa część dwuteownika (7) ma otwory (5) i kanałek do mocowania wszczepów kostnych.

(2 zastrzeżenia)



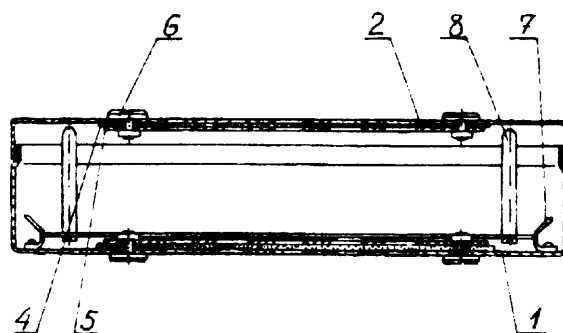
U1(21) 93492 (22) 910911 5(51) A61L 2/00

(75) Charkiewicz Mikołaj, LEWICKIE

(54) Pojemnik do sterylizacji narzędzi chirurgicznych

(57) Pojemnik do sterylizacji narzędzi chirurgicznych charakteryzuje się tym, że ścianki zasobnika (1) i pokrywy (2) mają otwory zakryte warstwą filtrującą (4), umocowaną do ścianek płytkami (5). Płytki (5) mają otwory odpowiadające otworom zasobnika (1) i pokrywy (2).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

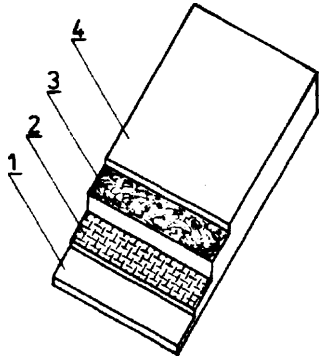
U1(21) 93455 (22)9109 06 5(51) B01D 39/00

- (71) **MORATEX** Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Technicznych
Wyrobow Włókienniczych, ŁÓDŹ
(72) Strzembosz Wiktor, Wierzbowska Teresa,
Kokoszko Maria

(54) Przegroda filtracyjna do oczyszczania powietrza dla refrigacji instalacji saletrzaku

(57) Przegroda filtracyjna charakteryzuje się tym, że jest zbudowana z czterech warstw (1, 2, 3 i 4) połączonych siłami adhezji.

(1 zastrzeżenie)

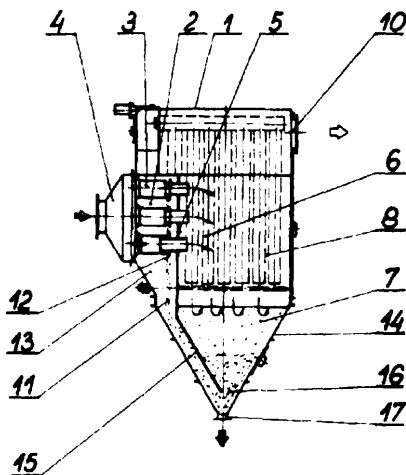


U1(21) 93469 (22) 91 09 09 5(51) B01D 50/00

- (71) **FERIND Sp.z o.o., KRAKÓW**
(72) Krajewski Jan, Trzeciak Zdzisław, Wojcieszki Jerzy, Pajor Stanisław, Lonc Edward

(54) Zblokowany filtr workowy

(57) Zblokowany filtr workowy według wzoru posiada zespół cyklonów (3) umieszczonych w obudowie (1) i osadzonych nad zbiornikiem pyłowym (14) stanowiącym zbiornik odprowadzanych pyłów (11), oraz pyłów z workowych przegród filtracyjnych (8).



Zbiornik pyłowy (14) zaopatrzony w ukośną przegrodę (15) ma zamknięcie syfonowe (16).

(1 zastrzeżenie)

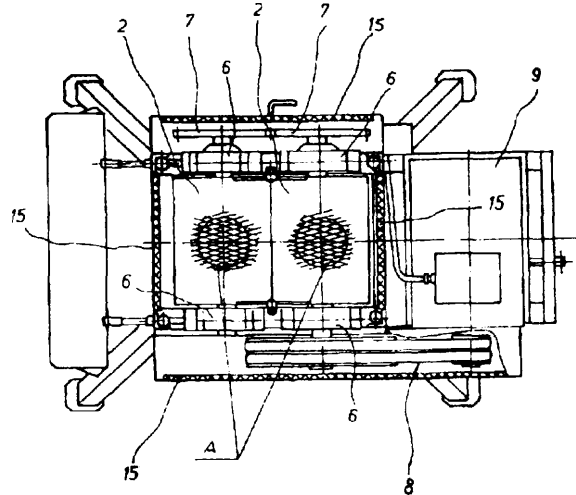
U1(21) 94127 (22) 91 12 21 5(51) B02C 4/06

- (71) **SIPMA S A, Lublin**
(72) Frańczak Edward, Bartoszcze Leszek,
Dąbrowski Henryk

(54) Urządzenie do miażdżenia ziarna

(57) Urządzenie do miażdżenia ziarna składające się z ramy, walców gniotących (2) ułożyskowanych w oprawach (6) kinematycznie powiązanych kołami zębatymi (7) i napędzanymi przekładnią pasową (8) od silnika elektrycznego (9) oraz ramy górnej z koszem zasypowym posiadającym zasuwę zsypową i magnesy wychwytyjące części metalowe charakteryzuje się tym, że posiada na powierzchni walców gniotących (2) liczne występy.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 93465 (22) 91 09 07 5(51) B02C 18/12

- (75) Burzyński Aleksander, ŁÓDŹ

(54) Młyn do rozdrabniania szczególnie roślinnych materiałów paszowych

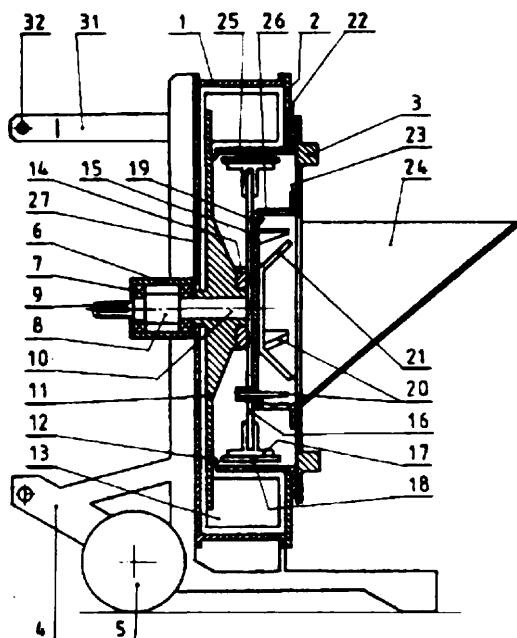
(57) Młyn charakteryzuje się tym, że w odchylonej zawieszono pokrywie (3) jest osadzone bębnowe sito (23), którego otwory (26) są większe od otworów (25) sita (22) osadzonego w czołowej płycie (2).

Do tarczy (15) są zamocowane noże (20) oraz noże (21) wstępnego rozdrabniania, a do obsady (17) ramion (16) są zamocowane noże (18).

W uruchomionym młynie materiał paszowy z zasypowego leja (24) zostaje poddany działaniu noży (21) wstępnego rozdrabniania i nastawnych noży (20).

Następnie przez sito (23) przedostaje się w zasięg działania nastawnych noży (18), po czym przez sito (22) zostaje skierowany przez króciec do kanału (29) odprowadzającego.

(1 zastrzeżenie)



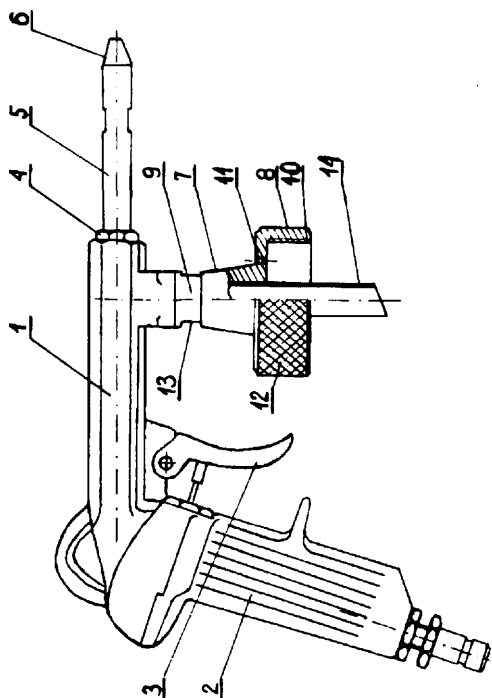
U1(21) 93472 (22) 910911 5(51) B05B 1/14

(75) Choiński Stefan, WARSZAWA; Gałach Anna, WARSZAWA

(54) Pistolet natryskowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pistolet natryskowy przeznaczony do zabezpieczania środkami konserwacyjnymi zamkniętych profili nadwozi samochodowych. Pistolet ma głowicę mającą kształt połączonych przez powierzchnię stożkową (7) dwóch powierzchni walcowych (8) i (9). Powierzchnie walcowa (8) ma wewnątrz gniazdo z gwintem (10) oraz na powierzchni czołowej symetrycznie rozmieszczone przełotowe otwory (11), a na powierzchni zewnętrznej nacięcia (12). Powierzchnia walcowa (9) ma nacięcia (13) służące do mocowania. Poprzez gwint (10) mocowane są znormalizowane pojemniki zawierające środek konserwujący.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93508 (22) 91 09 16 5(51) B05B 3/02

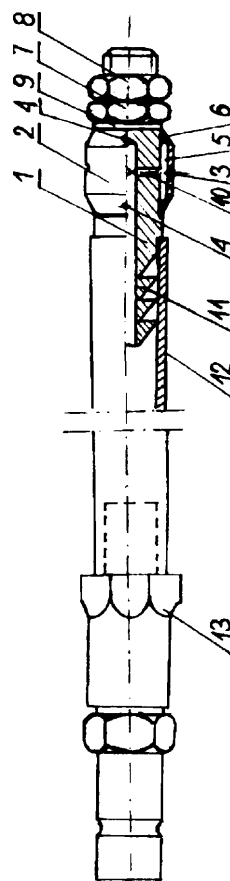
(75) Choiński Stefan, WARSZAWA; Gałach Anna, WARSZAWA

(54) Dysza wtryskowa

(57) Dysza wtryskowa stosowana jest do zabezpieczania środkami konserwacyjnymi zamkniętych profili nadwozi samochodowych.

Dysza wtryskowa na środkowej części korpusu (1) ma osadzoną wirującą tuleję (2) mającą na dwóch krańcach powierzchnie stożkowe. Na powierzchni tulei (2) znajdują się przełotowe otwory (3) i (4) połączone z gniazdem (5) w kanale podłużnym (6). Na końcu korpusu (1) zamocowane są nakrętki (7) i (8) oraz podkładka (9).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 93635 (22) 91 10 08 5(51) B07B 13/04

(75) Kokowski Joachim, POZNAŃ

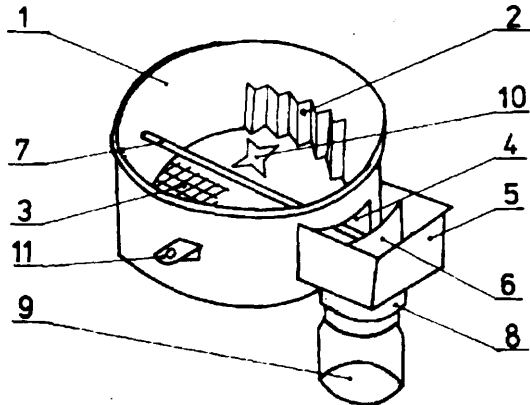
(54) Przesiewacz do rozdzielania materiałów sypkich i ziarnistych

(57) Przesiewacz charakteryzuje się tym, że identyczne segmenty odsiewające urządzenia składające się na teleskopowo złożoną kolumnę urządzenia, mają po stronie zewnętrznej płaszcz (1) przy otworze (4) przytwierdzony boczny wypust (5), w którym suwliwie umieszczona jest kłapa zamykająca (6), do której przytwierdzone jest sztywne cięgło (7) ze sprężyną i ryglem.

Cięgło usytuowane jest równolegle nad powierzchnią płaszczyzny przepływu siłowej (3). Płaszcz segmentu ma przytwierdzone po stronie wewnętrznej wstawki zębate (2).

Boczny wypust (5) wysiewu ma w dnie otwór obramowany kołnierzem pierścieniowym (8), na którym osadzony jest odbieralnik odsiewu (9). Urządzenie ma dużą przydatność w technice laboratoryjnej i pracach badawczych.

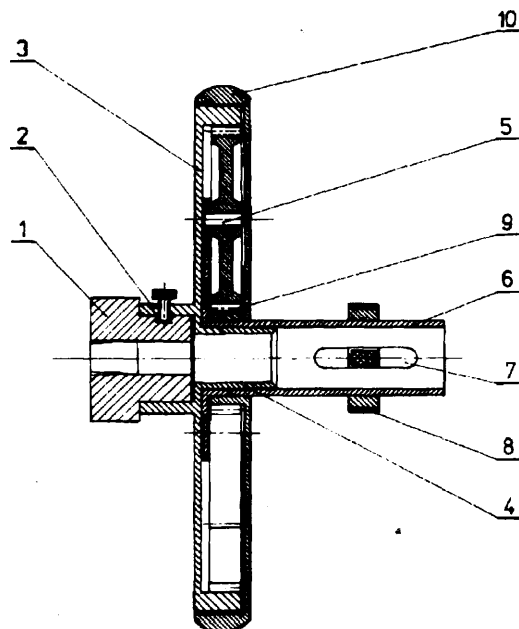
(2 zastrzeżenia)



UI(21) 92735 (22) 91 09 10 5(51) B23G 1/24
(75) Koza Tadeusz, GŁOGÓW
(54) **Gwintownica**

(57) Gwintownica ręczna do rur i prętów składa się z głowicy gwintującej i mechanizmu obrotowego, stanowiącego przekładnię obrotową. Wieniec (3) zębaty przekładni obrotowej na czołowej ścianie ma gniazdo (2) do mocowania głowicy (1) gwintującej. Jarzmo (5) ma tuleję (6) ze szczelinami (7) podłużnymi i zespołem (8) blokującym. Koło (9) zębate centralne połączone jest współosiowo na stałe z kołem (10) napędowym.

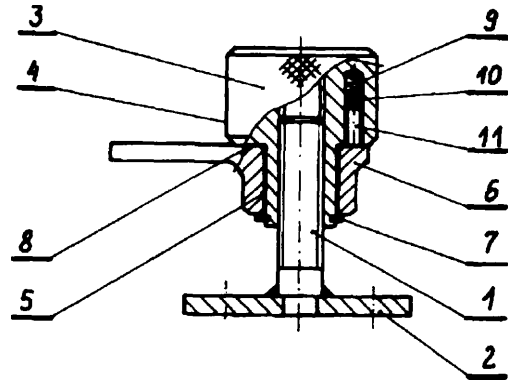
(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93444 (22) 91 09 06 5(51) B25B 5/10
(75) Wenta Jan, LĘBORK
(54) **Docisk śrubowy**

(57) Docisk służy do blokowania części w procesach produkcyjno-montażowych różnego rodzaju wyrobów. Docisk zbudowany jest ze śruby (1) przymocowanej jednym końcem do płytki kotwicznej (2), a drugim złączony ze specjalnie stopniowaną średnicowo nakrętką (3) w ten sposób, że część o średnicy (4) stanowi pokrętko, a część o średnicy (5) stanowi czop dla osadzonego na nim elementu dociskowego (6) zabezpieczonego przed zsunięciem przez pierścień sprężysty (7).

(2 zastrzeżenia)

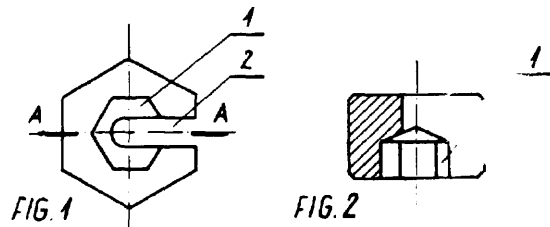


UI(21) 93391 (22) 91 08 26 5(51) B25B 13/06
(75) Obrzut Rajmund, CZĘSTOCHOWA
(54) **Klucz do przewodów**

(57) Klucz stosowany jest do odkręcenia zabezpieczonych złączy przewodów, które trudno jest odkręcić kluczem płaskim.

Klucz w postaci wielościanu foremnego ma wewnątrz nieprzelotowy wielościan (1) foremny o przerwanej ciągłości, a na jednej ze ścian ma przelotową szczelinę (2).

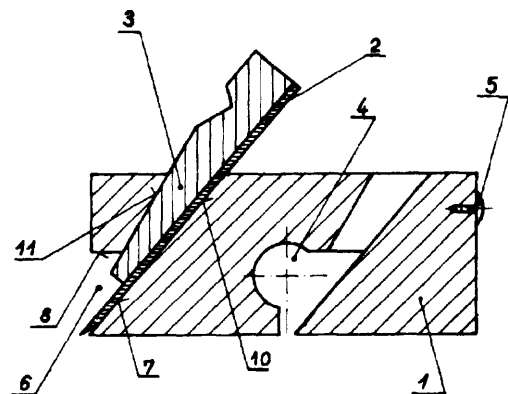
(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93501 (22) 91 09 12 5(51) B27G 17/02
(75) Werezynski Bogdan, WROCŁAW
(54) **Strug do drewna**

(57) Strug do drewna według wzoru użytkowego, zbudowany jest z korpusu (1) z odbojem (5), noża (2) i klina (3). Korpus (1) ma w środkowej części kształtowe wybranie (4) dla noża (2) oraz w przedniej części dodatkowe wybranie dla noża (2), posiadające część otwartą (6) w kształcie trójkąta i część wewnętrzną o kształcie kanałka.

(4 zastrzeżenia)

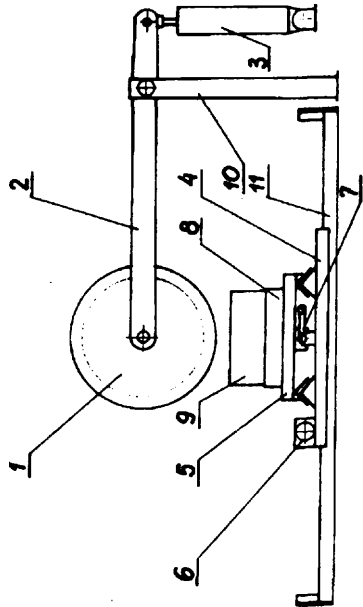


UI(21) 93418 (22) 91 09 02 5(51) B28D 1/24
(75) Kaczmarczyk Marian, PRZEGĘDZA

(54) Urządzenie do obróbki kamienia

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do obróbki kamienia mające głowicę skrawającą (1) osadzoną obrotowo na ramieniu (2) podpartym przegubowo podporą (10). Głowica skrawająca (1) dociskana jest do obrabianego kamienia (9) siłownikiem (3) połączonym z ramieniem (2) po przeciwnej stronie przegubu podpory (10).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 93495 (22) 91 09 12 5(51) B32B 9/00

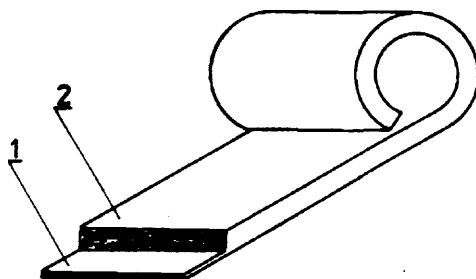
(71) Żyrardowskie Zakłady Tkanin Technicznych,
ŻYRARDÓW

(72) Łukasiak Jan

(54) Materiał na wkład odzieżowy
wodoszczelno-ocieplający

(57) Materiał ma dwie warstwy (1,2), z których pierwszą warstwę (1) stanowi runo z włókien a warstwę (2) drugą stanowi warstwa folii. Warstwy połączone są poprzez zgrzew.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93496 (22) 91 09 12 5(51) B32B 9/00

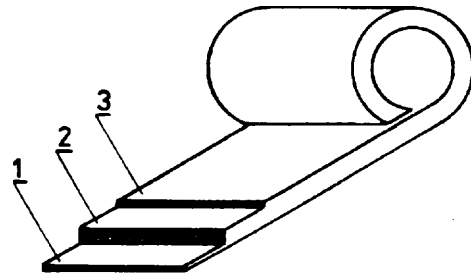
(71) Żyrardowskie Zakłady Tkanin Technicznych,
ŻYRARDÓW

(72) Łukasiak Jan

(54) Materiał na wyroby osłonowe i opakunkowe

(57) Materiał charakteryzuje się tym, że ma trzy warstwy. Pierwszą warstwę (1) stanowi wstęga folii. Warstwę (2) drugą stanowi przekładka włókiennicza. Warstwę (3) trzecią stanowi wstęga folii. Warstwy połączone są siłami adhezji.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93486 (22) 91 09 12 5(51) B44C 1/00

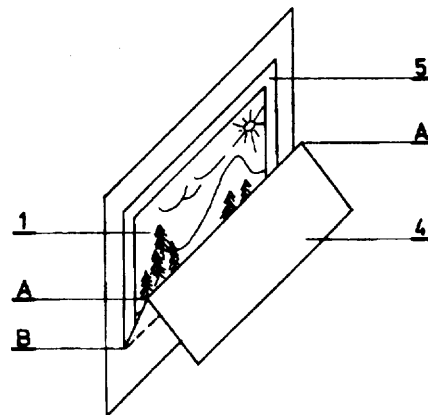
(71) Agencja Reklamowo-Wydawnicza F.N.
TEAM Sp. z o.o., WARSZAWA

(72) Freudenreich Marek

(54) Poczтівка

(57) Poczтівка ma okno (5) z przesłoną (4), która po otwarciu i załamaniu wzdłuż linii (AA) i (BB) stanowi podstawkę pocztówki utrzymującą ją w pozycji pionowej.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93487 (22) 91 09 12 5(51) B44C 1/00

(71) INTROL Przedsiębiorstwo
Polonijno-Zagraniczne, POZNAŃ

(72) Szperliński Romuald

(54) Karta okolicznościowa

(57) Karta okolicznościowa, charakteryzuje się tym, że składa się z warstwy (2) papieru podkładowego silikonowanego i naniesionej na nią warstwy (1) papieru nawierzchniowego z klejem, przy czym elementy ozdobne (3) nadrukowane na warstwie papieru nawierzchniowego, są wystancowane.

(1 zastrzeżenie)

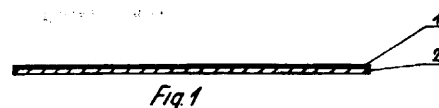


Fig. 1

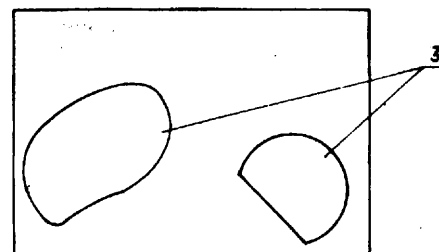


Fig. 2

UI(21) 93424 (22) 91 09 02 5(51) B44C 3/02

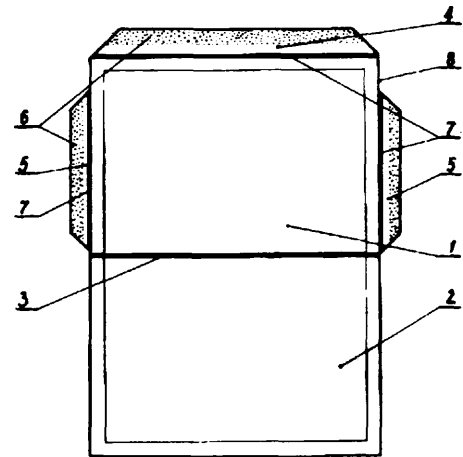
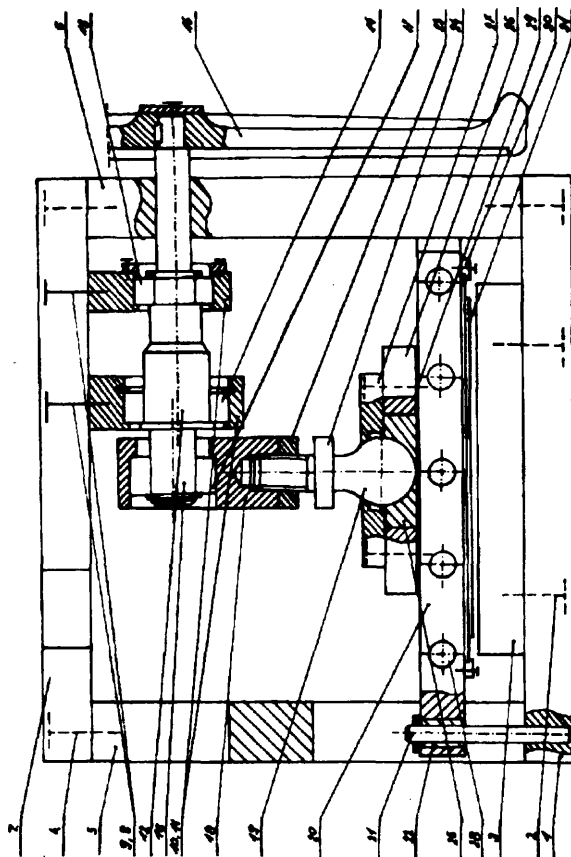
(71) INTROL Przedsiębiorstwo Polonijno Zagraniczne, POZNAN

(72) Szperliński Romuald

(54) **Urządzenie do wykonywania znaków graficznych i zdobniczych z folii tworzywowych**

(57) Urządzenie do wykonywania znaków graficznych i zdobniczych z folii tworzywowych, charakteryzuje się tym, że do górnej belki (7), przy pomocy obudów (10 i 11) łożysk, jest zamocowany wał (12), którego czop roboczy (16), osadzony mimośrodowo, jest połączony poprzez łożysko (17) z korbą (18) i dalej, poprzez łącznik kulisty (19), z górną płytą dociskową (20), prowadzoną dwupunktowo kołkami (21) w tulejach (22) wciśniętych w podstawę (1), przy czym w spodniej części górnej płyty dociskowej (20), w prowadnicach (30) z zatrzaskami ustalającymi położenie, jest mocowana matryca wycinająca (31).

(1 zastrzeżenie)



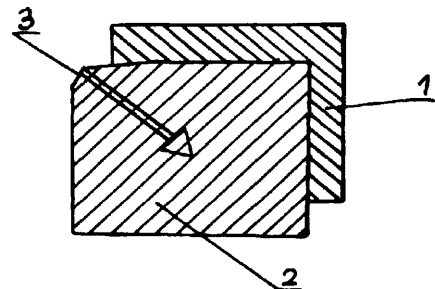
UI(21) 93504 (22) 91 09 14 5(51) B44F 1/00

(75) Męcarski Jacek, PIOTRKÓW TRYBUNALSKI

(54) **Nalepka identyfikacyjna, zwłaszcza na rzeczy osobiste**

(57) Nalepka złożona jest z dwóch sklejonych części folii (1, 2). Na części (1) jest informacja dla znalazcy rzeczy z nalepką. Nacięcie (3) służy do oderwania części (2) zakrywającej część (1).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93419 (22) 91 09 03 5(51) B44F 1/10

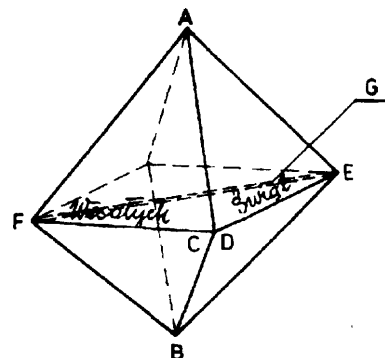
(71) Agencja Reklamowo-Wydawnicza F.N. TEAM Sp.z o.o., WARSZAWA

(72) Freudenreich Marek

(54) **Składana pocztówka**

(57) Składaną pocztówkę stanowią dwa ostrosłupy połączone kwadratowymi podstawami, przy czym krawędź (ADB) jest rozcięta, a boki (ACF) i (ADE) są połączone napiętą gumką (G) zamocowaną w pobliżu wierzchołków (F) i (E).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93468 (22) 91 09 09 5(51) B44C 3/02

(75) Tokarski Mirosław, KOSZALIN

(54) **Karta pocztowa**

(57) Karta ma dwie części: część górną (1) i część dolną (2) połączone ze sobą elementem elastycznym (3).

Część górną (1) wyposażoną jest w skrzydełka (4) i (5), pokryte w części środkowej przylepnym (6).

Ponadto skrzydełka (4) i (5) mają wytłoczenia (7), których szerokość równa jest grubości karty.

Dodatkowo skrzydełka (5) są przesunięte wzdłuż części górnej (1) tworząc dystans (8).

(4 zastrzeżenia)

UI(21) 93445 (22) 91 09 06 5(51) B60B 31/02

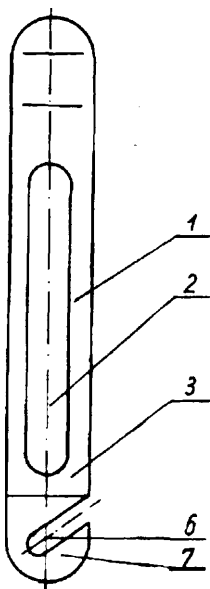
(75) Ostrowski Zygmunt, STARA MIŁOSNA

(54) **Przyrząd montażowy**

(57) Przyrząd montażowy charakteryzuje się tym, że część uchwytna (3) łyżki (1) zakończona jest zagięciem, które ma przecięcie skośne kanałkiem (6) tworzącym zaczep hakowy (7).

Przyrząd służy do nakładania i zdejmowania opon z kół szprychowych rowerów, motorowerów i motocykli.

(1 zastrzeżenie)



Łapa mocująca (6) ma w przekroju kształt ceownika, a środnik (7) ukształtowany jest wypukłością na zewnątrz i zakończony podgięciem z otworem prostokątnym (8).

(1 zastrzeżenie)

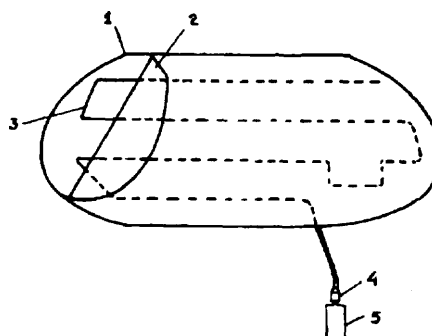
UI(21) 93435 (22) 91 09 04 5(51) B60R 21/12

(75) Gołębiowski Dariusz, KOSZALIN

(54) **Mata ochronna**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania maty do ochrony kierowców pojazdów przed obezwładnieniem przez pasażera. Mata charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch płacht (1) i (2), oraz przewodu (3) elektrycznego, ułożonego między płachtami (1) i (2), a mocowanego do płachty (1), przy czym przewód (3) elektryczny jest przewodem wiotkim, ekranowym i przez końcówkę (4) połączony jest z cewką (5) zapłonową. Przewód (3) ułożony jest między płachtami (1) i (2) labiryntowo, a płachty (1) i (2) zespolone są ze sobą.

(5 zastrzeżeń)



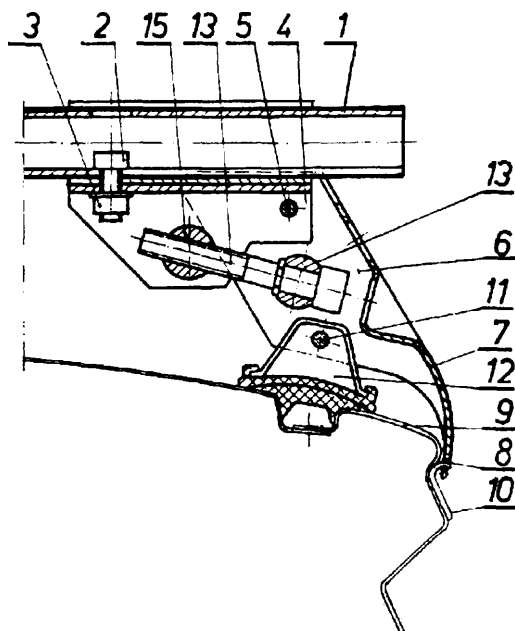
UI(21) 93423 (22) 91 09 02 5(51) B60R 9/048

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Spółdzielnia Pracy, GLIWICE

(72) Jusewicz Janusz, Stania Józef, Pieńkowski Janusz, Poniedziałek Krzysztof

(54) **Bagażnik samochodowy**

(57) Bagażnik składa się z dwóch zespołów mocujących. Każdy z nich zawiera rurę nośną (1), wsporniki (4), łapy (6) mocujące zespoły, śruby (13) -sworznie gwintowane oraz podpory (12).



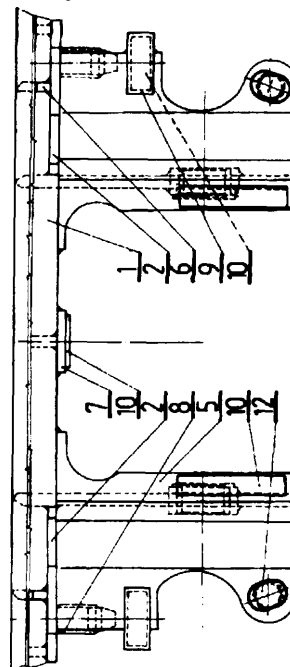
UI(21) 93490 (22) 91 09 11 5(51) B61F 5/32

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, POZNAN

(72) Sajdak Tadeusz, Sobaś Marek

(54) **Prowadnice maźnicy**

(57) Wzór umożliwia zwiększenie luzów pionowych i poprzecznych w prowadnicach maźnicy, do wartości gwarantujących lepsze wpisywanie się zestawów kołowych w krzywizny toru,



ponadto rozwiązuje zagadnienie skuteczniejszego zabezpieczenia zestawów kołowych przed pozostawieniem ich w torze, mogącym mieć miejsce podczas podnoszenia wagonu.

Prowadnice maźnicy charakteryzują się tym, że pasy (1) są połączone ze sobą za pomocą ścian wewnętrznych oraz żeber prostokątnych i płyt poziomych (2). Płyty czołowe (5) w widoku z góry mają kształt zbliżony do lustrzanego odbicia litery Z. Pod żebrami prostokątnymi w krawędziach płyt czołowych (5) są utwierdzone odbijaki (9), natomiast do dolnej powierzchni płyt poziomych (2) są przytwierdzone prowadniki (8) sprężyn. W osi symetrii poprzecznej pasów (1) jest zamocowany zderzak (7).

(4 zastrzeżenia)

UI(21) 93498 (22) 91 09 12 5(51) B62D 1/24
B62D 51/00
B60K 1/02

(75) Wierzbowski Jerzy, TORUŃ

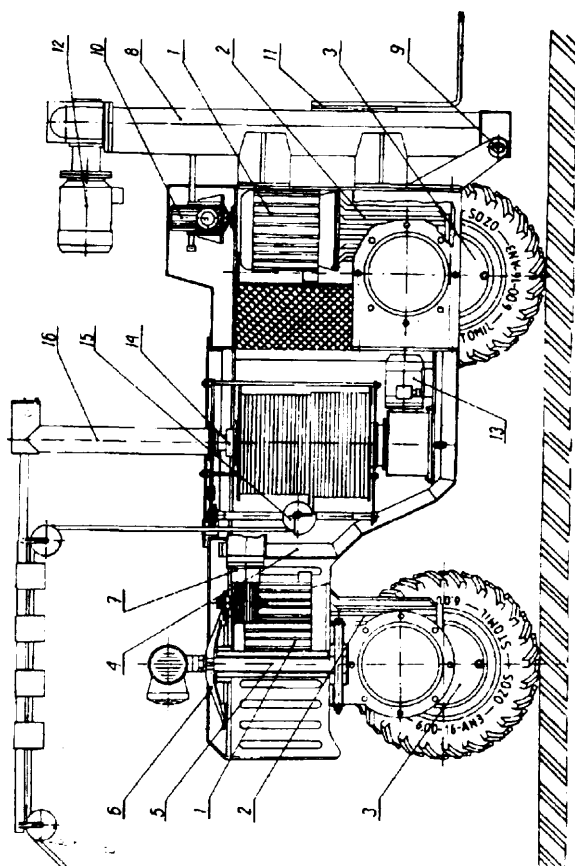
(54) Manipulator gospodarczy

(57) Manipulator charakteryzuje się tym, że układ napędowy składa się z czterech zespołów napędowych. Każdy zespół napędowy zbudowany jest z silnika (1) prądu przemiennego, sprzęgła elektromagnetycznego i dwustopniowej przekładni (2) redukcyjnej, na której wałku wyjściowym osadzone jest koło jezdne manipulatora.

Dwa przednie zespoły napędowe połączone są konstrukcyjnie w jeden element osadzony przegubowo na ułożyskowany m obrotowo wałku (5), połączonym przekładnią łańcuchową z motoreduktorem (7).

Mechanizm zaczepowy wyposażony jest w układ pionowych prowadnic (8) z przesuwym wózkiem (11) zaczepowym, połączonym przekładnią łańcuchową z motoreduktorem (12).

W środkowej części manipulatora zlokalizowany jest magazyn przewodu zasilającego zbudowany z napędzanego bębna (14) obrotowego, wyposażonego w układacz (15) przewodu.



Manipulator stanowi nośnik urządzeń i narzędzi używanych w szczególności w pracach ogrodniczych i gospodarczych.

(5 zastrzeżeń)

UI(21) 93485 (22) 91 09 10 5(51) B62D 63/06

(71) YARD Ltd Sp. z o.o., GDAŃSK

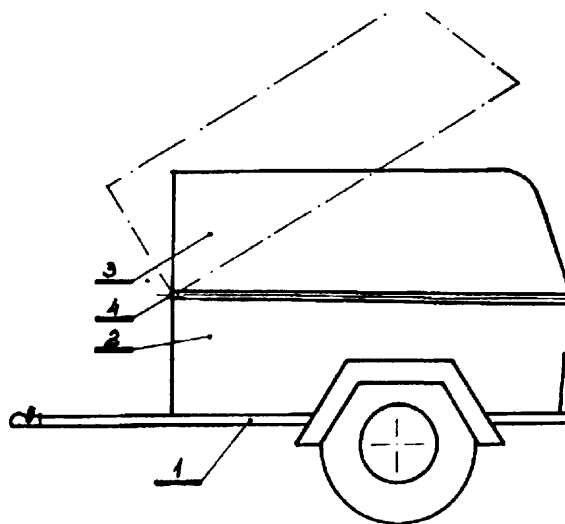
(72) Bujnicki Zbigniew, Kozak Janusz,
Wojtkiewicz Władysław

(54) Przyczepa turystyczno-bagażowa

(57) Przyczepa turystyczno-bagażowa o wielofunkcyjnej skrzyni ładunkowej umożliwia przewożenie różnych ładunków, a może być jednocześnie turystyczną wytrzymałą lekką i bezpieczną w użytkowaniu łodzią składaną.

Przyczepa mająca skrzynię ładunkową, wykonaną w postaci dwóch skorup charakteryzuje się tym, że jedna z tych skorup stanowi podstawę (2), a druga szczelną pokrywę (3), nakładaną na podstawę (2). Obie skorupy (2,3) są tak ukształtowane, że w obrysie podkładu są jednakowe. Podstawa (2) wraz z pokrywą (3) stanowią zamkniętą przestrzeń ładunkową zaś po odłączeniu skrzyni ładunkowej i połączeniu ze sobą za pomocą łącznika (4), powstaje kadłub łodzi niezapalalnej. Przednie ścianki podstawy (2) i pokrywy (3) stanowią grodzie wodoszczelne.

(1 zastrzeżenie)

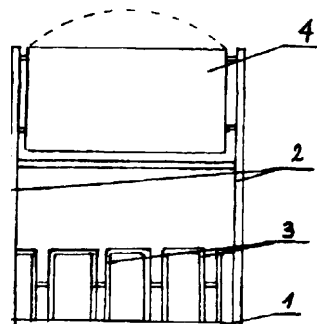


UI(21) 93343 (22) 91 08 21 5(51) B62H 3/08

(75) Koniuch Wacław, NOWY WIŚNICZ

(54) Stojak rowerowy wielostanowiskowy z wymienną tablicą reklamową

(57) Stojak rowerowy według wzoru składający się z podstawy prostokątnej (1), posiadający dwie podpory pionowe (2),



między którymi w dolnej części znajdują się uchwyty (3) mocujące rowery charakterystyczny tym, że w górnej części posiada wymienną tablicę reklamową (4).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 94129 (22) 91 12 23 5(51) B65D 1/38

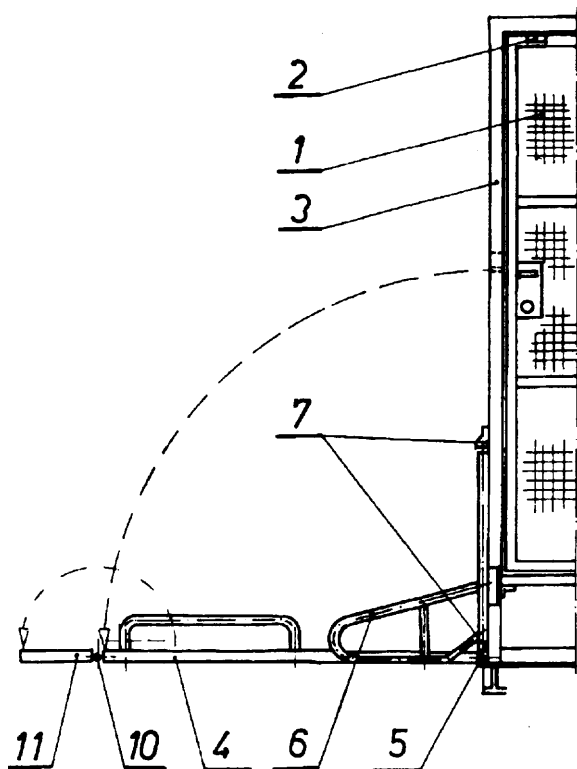
(71) Fabryka Samochodów Osobowych, Warszawa

(72) Barszczak Bogdan, Feliszek Zbigniew,
Krawczyk Franciszek, Tenderenda Zbigniew,
Ziółkowski Henryk, Wójcik Roman

(54) **Kosz do konserwacji instalacji pomocniczych w magazynach wysokiego składowania**

(57) Kosz według wzoru użytkowego ma postać prostopadłościanu z drzwiami (1) w bocznej ścianie (2), przy czym boczne ściany (3) przylegające do ściany (2) z drzwiami (1) wyposażone są w uchylne pomosty (4).

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 93447 (22) 91 09 05 5(51) B65D 6/18
B65D 85/34

(71) Fabryka Akcesoriów Meblowych,
CHEŁMNO

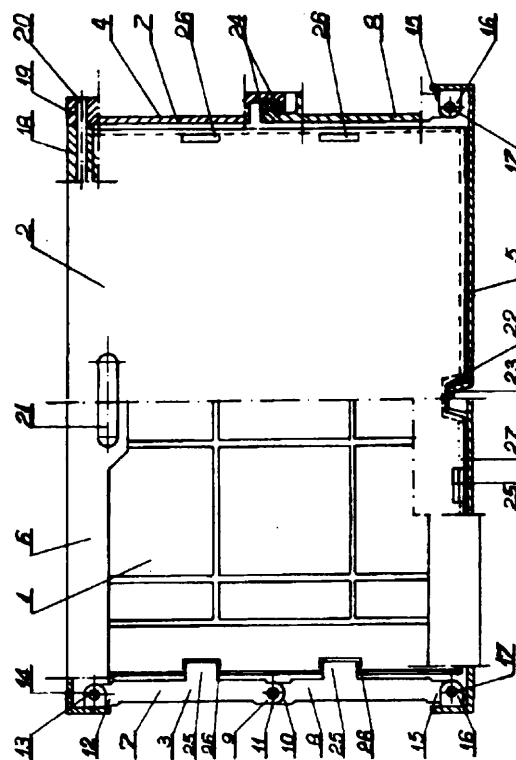
(72) Majeranowski Tadeusz, Konieczna Barbara,
Ross Helena, Kierzkowski Franciszek

(54) **Pojemnik magazynowy**

(57) Pojemnik magazynowy składa się ze ścian podłużnych (3) i (4), poprzecznych (1,2), dna pojemnika (5) i prostokątnej ramy (6).

Podłużne ściany (3) i (4) składają się z górnych elementów (7) i dolnych (8) połączonych przegubowo ramionami zawiasów (9) i (10) na wspólnych trzpieniach (11). Górne elementy (7) połączone są przegubowo z prostokątną ramą (6), natomiast dolne elementy (8) z dnem pojemnika (5). Poprzeczne ściany (1) i (2) pojemnika połączone są przegubowo tylko z prostokątną ramą (6).

(3 zastrzeżenia)



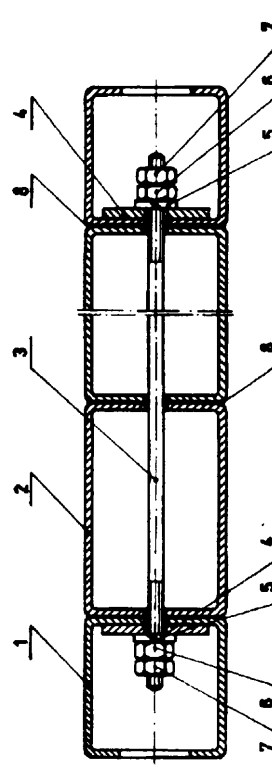
UI(21) 93470 (22) 91 09 09 5(51) B65D 19/08

(71) KOMBET Przedsiębiorstwo **Produkcji**
Betonów Budownictwa Komunalnego,
GDYNIA

(72) Aleksandrowicz Bohdan, Stolarski Ryszard

(54) **Paleta do produkcji elementów z betonu**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji palety do wibroprasowania drobnowymiarowych elementów betonowych, umożliwiającą obróbkę termiczną elementów.



Paleta składa się z zamkniętych, stalowych kształtowników (1 i 2) o przekroju prostokątnym. Kształtowniki skrócone są prętami sprężającymi (3), a ich płaszczyzny boczne łączone spoiwem (8).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 93461 (22)9109 06 5(51) B65D 85/78

(75) Jantos Krzysztof, ANDRYCHÓW

(54) Dozownik kształtowy z wy rzutnikiem

(57) Dozownik według wzoru składa się z półkolistego pojemnika (1) połączonego z uchwytem (2).

Półkolisty pojemnik (1) ma promieniowe wewnętrzne wybranie (3). W uchwycie (2) osadzony jest uchylne wyrzutnik (4) składający się z ramienia przycisku (5) połączonego z promieniowo ukształtowanym języczkiem (6).

Ramię przycisku (5) ma elementy zawiasu (7). W spodniej części uchwytu jest element sprężysty (8) sterujący wyrzutnikiem (4).

Uchwyt (2) ma przełotowy kształtowy otwór (9). Pojemnik półkolisty (1) z uchwytem (2) i elementem sprężystym (8) tworzą monolit.

Wyrzutnik (4) składający się z ramienia przycisku (5) języczka (6) i elementu zawiasu (7) tworzą monolit.

Uchwyt (2) z wyrzutnikiem (4) połączony jest rozłącznie poprzez elementy zawiasu (7).

(2 zastrzeżenia)

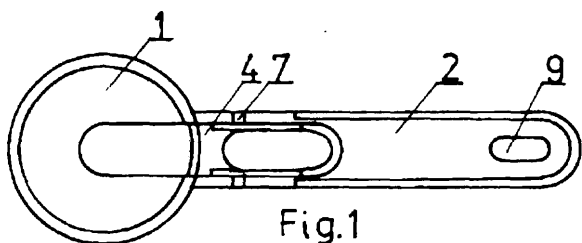


Fig.1

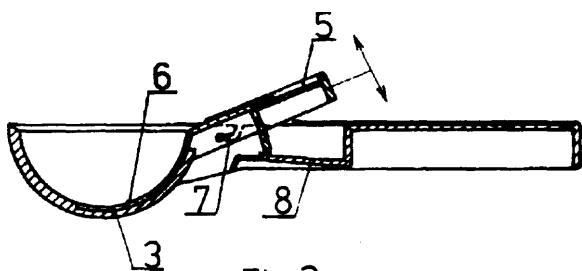
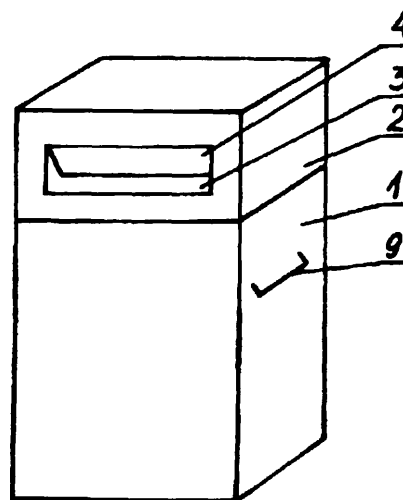


Fig.2



U1(21) 93453 (22)9109 05 5(51) B65F 1/04

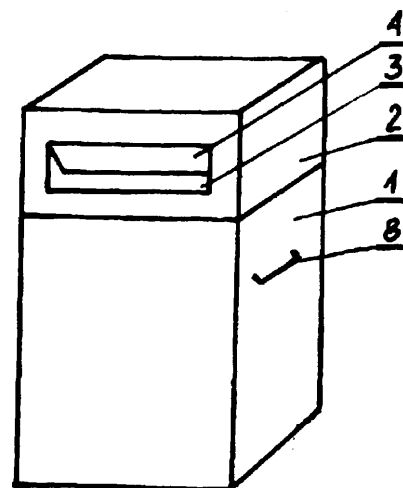
(75) Wiśniewski Bogusław, BOGUCIN

(54) Pojemnik na odpady komunalne

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że składa się z prostopadłościenną obudowy (1) zawierającej zamocowany w niej odejmowalnie elastyczny pojemnik oraz z prostopadłościenną nasady (2).

Otwory zasypowe (3) usytuowane są w dwóch naprzeciwległych ścianach nasady (2) i każdy jest zaopatrzony w element zamykający w postaci odchylnej płyty (4).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 93452 (22)9109 05 5(51) B65F 1/04

(75) Wiśniewski Bogusław, BOGUCIN

(54) Pojemnik na odpady komunalne

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że składa się z prostopadłościenną obudowy (1) zawierającej zamocowane w niej odejmowalnie dwa elastyczne pojemniki oraz z nasady (2), również prostopadłościenną.

Otwory zasypowe (3) usytuowane są w dwóch naprzeciwległych ścianach nasady (2) i każdy jest zaopatrzony w element zamykający w postaci odchylnej płyty (4).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 93454 (22) 91 09 05 5(51) B65F 1/04

(75) Wiśniewski Bogusław, BOGUCIN

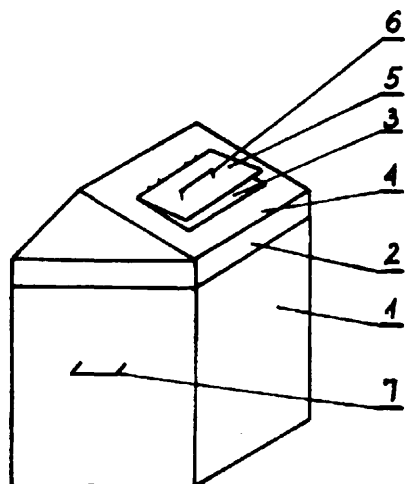
(54) Pojemnik na odpady komunalne

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że składa się z prostopadłościenną obudowy (1), zawierającej zamocowany w niej odejmowalnie elastyczny pojemnik oraz z nasady (2).

Nasada (2) ma w przekroju poprzecznym kształt trójkąta różnobocznego, którego podstawa stanowi górną krawędź prostokątnego w przekroju cokołu tej nasady.

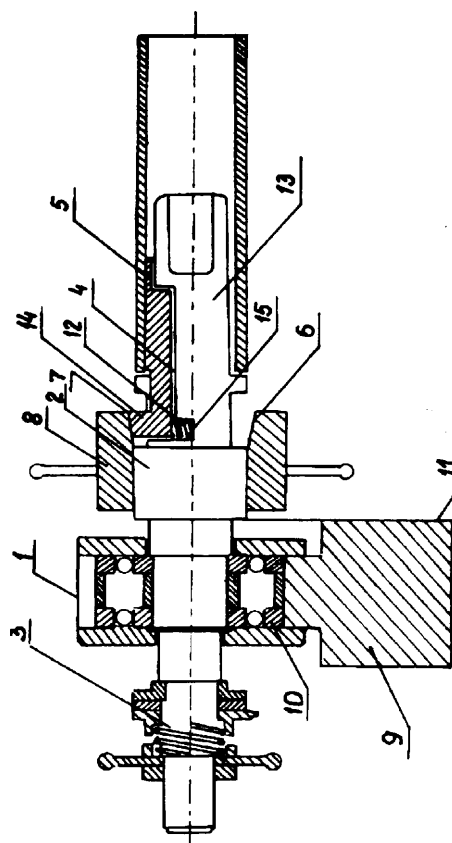
W większej, górnej płaszczyźnie (4) nasady (2) usytuowany jest otwór zasypowy (3).

(2 zastrzeżenia)



mi (12) oparte na wewnętrznej powierzchni (6) stożka (7) nakrętki ustalającej (8).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93494 (22)910911 5(51) B65H 18/14

(71) PIAST Zakłady Przemysłu Bawełnianego, GŁUSZYCA

(72) Berner Julian Florian, Chmielarz Michał Bogdan, Winkler Michał

(54) **Urządzenie do nawijania nawojów twardych z tkanin bardzo lekkich**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie nawijania tkanin bardzo lekkich i wiotkich, a jednocześnie cienkich i śliskich w twardy i równy nawój na prostym konstrukcyjnie urządzeniu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że suport (1) zaopatrzone w głowicę rozporową (2) napędzaną za pośrednictwem sprzęgła filcowego (3), przy czym głowica rozporowa (2) ma w przedniej części rozmieszczone obwodowo co 120° rowki (4), w których umieszczono szczęki rozporowe (5) podparte sprężynami

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

UI(21) 93480 (22) 91 09 10 5(51) C02F 1/48

(71) INFRACORR Sp. z o.o., GDYNIA

(72) Borkowski Zbigniew

(54) **Magnetyzer do uzdatniania wody**

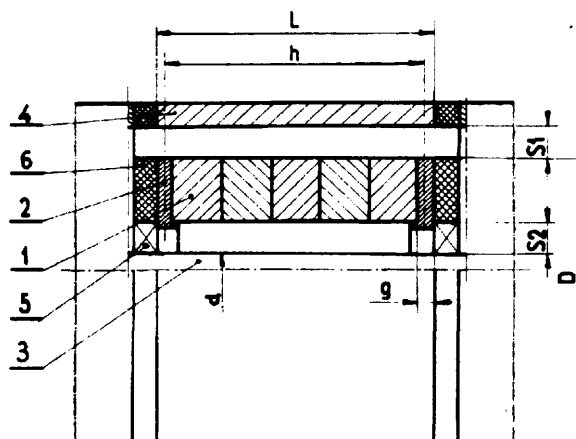
(57) Magnetyzer według wzoru charakteryzuje się tym, że toroidalne magnesy trwałe (1) o polaryzacji osiowej są zestawione w liczbie pięciu w pakiet w taki sposób, że stykają się ze sobą różnoimiennymi biegunami i są zamknięte po obu stronach zewnętrznymi nabiegunkami ferromagnetycznymi (2), których średnica zewnętrzna (D) jest równa średnicy zewnętrznej magnesów (1), grubość (g) jest mniejsza lub najwyżej równa 1,5 mm, a wielkość szczeliny pierścieniowej zewnętrznej (S1), równa w przybliżeniu wielkości szczeliny pierścieniowej wewnętrznej (S2), jest trzykrotnie mniejsza od szerokości (h) pakietu, mierzonej między osiami symetrii nabiegunków (2).

Utworzony w ten sposób stos ma długość łączną (L) równą długości ferromagnetycznego płaszcza (4), w osi którego jest usytuowany ferromagnetyczny rdzeń (3) zamykający pole magnetyczne, mający średnicę (d) mniejszą lub najwyżej równą wielkości szczeliny wewnętrznej (S2).

Na rdzeniu wspierają się trzy promieniowe żebra kształtowe (5) diamagnetycznych okładek zewnętrznych (6), wykonanych zwłaszcza z aluminium lub jego stopów. Żebra (5) są

usytuowane parami w jednej płaszczyźnie leżącej w osi symetrii magnetyzera i mają smukły przekrój osiowo-kropłokształtny, laminaryzujący osiowo przepływ strug wody.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93481 (22) 91 09 10 5(51) C02F 1/48

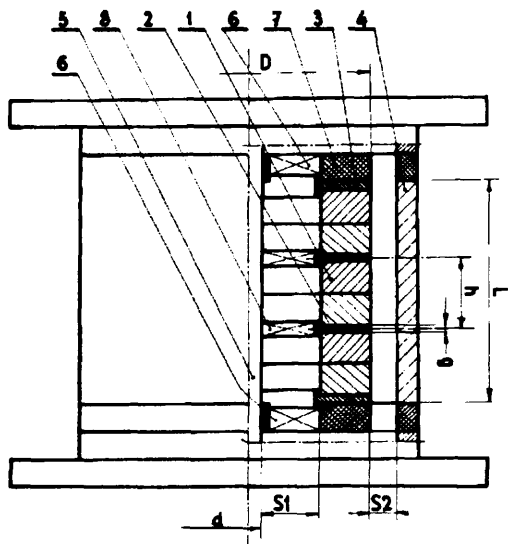
(71) INFRACORR Sp. z o.o., GDYNIA

(72) Borkowski Zbigniew

(54) Urządzenie do uzdatniania wody za pomocą pola magnetycznego

(57) Urządzenie według wzoru jest charakterystyczne tym, że toroidalne magnesy trwałe (1) są zestawione w trzech jednakowych pakietach po dwa w każdym, w taki sposób, że w ramach jednego pakietu stykają się ze sobą różnoimiennymi biegunami, a pakiety są skojarzone ze sobą jednoimiennymi biegunami poprzez ferromagnetyczne przekładki środkowe (2), których średnica zewnętrzna (D) jest równa średnicy zewnętrznej magnesów (1), grubość (g) jest równa 0,5 mm a wielkość szczeliny wewnętrznej (S1) odpowiadająca w przybliżeniu wielkości szczeliny zewnętrznej (S2) jest trzykrotnie mniejsza od szerokości (h) pojedynczego pakietu. Magnesy skrajne są zamknięte po obu stronach zewnętrznymi przekładkami ferromagnetycznymi (3), tworząc w ten sposób stos magnetyczny o długości łącznej (L) równej długości ferromagnetycznego płaszcza (4). W osi płaszcza jest usytuowany ferromagnetyczny rdzeń (5), mający średnicę (d) równą wielkości szczeliny wewnętrznej (S1). Na rdzeniu wspierają się dwa promieniowe żebra kształtowe (6) diamagnetycznych okładek dystansowych (7), wykonanych najkorzystniej z aluminium lub jego stopów. Ferromagnetyczne przekładki środkowe (2) są zaopatrzone dodatkowo w umocowane do nich trwale diamagnetyczne promieniowe żebra kształtowe (8), wspierające się na rdzeniu (5) i mające podobnie jak żebra kształtowe (6) smukły przekrój osiowo-kropłokształtny laminaryzujący przepływ strug wody. Wszystkie żebra diamagnetyczne promieniowe (6) i (8) są usytuowane w jednej płaszczyźnie leżącej w osi symetrii urządzenia

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93482 (22) 91 09 10 5(51) C02F 1/48

(71) INFRACORR Sp. z o.o., GDYNIA

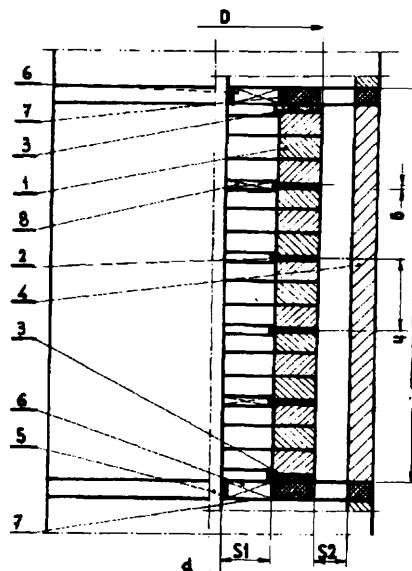
(72) Borkowski Zbigniew

(54) Urządzenie do magnetohydrodynamicznego uzdatniania wody

(57) Urządzenie według wzoru jest charakterystyczne tym, że toroidalne magnesy trwałe (1), są zestawione w pięciu wyodrębnionych pakietach po trzy w każdym. W ramach jednego pakietu magnesy stykają się ze sobą różnoimiennymi biegunami, natomiast pakiety są skojarzone ze sobą jednoimiennymi biegunami poprzez ferromagnetyczne przekładki środkowe (2), których średnica zewnętrzna (D) jest równa średnicy zewnętrznej magnesów (1) a grubość (g) jest mniejsza lub najwyżej równa 1,5 mm. Wielkość pierścieniowej szczeliny wewnętrznej (S1), odpowiadająca w przybliżeniu wielkości pierścieniowej

szczeliny zewnętrznej (S2), jest trzykrotnie mniejsza od szerokości (h) pojedynczego trójelementowego pakietu. Magnesy są zamknięte po obu stronach zewnętrznymi przekładkami ferromagnetycznymi (3), tworząc w ten sposób stos magnetyczny o długości łącznej (U) równej długości ferromagnetycznego płaszcza (4). W osi płaszcza jest usytuowany ferromagnetyczny rdzeń (5), mający średnicę (d) mniejszą lub najwyżej równą wielkości szczeliny wewnętrznej (S1). Na rdzeniu wspierają się trzy promieniowe żebra kształtowe (6) diamagnetycznych okładek dystansowych zewnętrznych (7), wykonanych najkorzystniej z aluminium lub jego stopów. Dwie spośród czterech ferromagnetycznych przekładek środkowych (2) są zaopatrzone dodatkowo w umocowane do nich trwale diamagnetyczne promieniowe żebra kształtowe (8), wspierające się na rdzeniu (5) i mające podobnie jak żebra kształtowe (6) smukły przekrój osiowo-kropłokształtny laminaryzujący przepływ strug wody. Wszystkie żebra diamagnetyczne promieniowe (6) i (8) są usytuowane w jednej płaszczyźnie leżącej w osi symetrii urządzenia.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93483 (22) 91 09 10 5(51) C02F 1/48

(71) INFRACORR Sp. z o.o., GDYNIA

(72) Borkowski Zbigniew

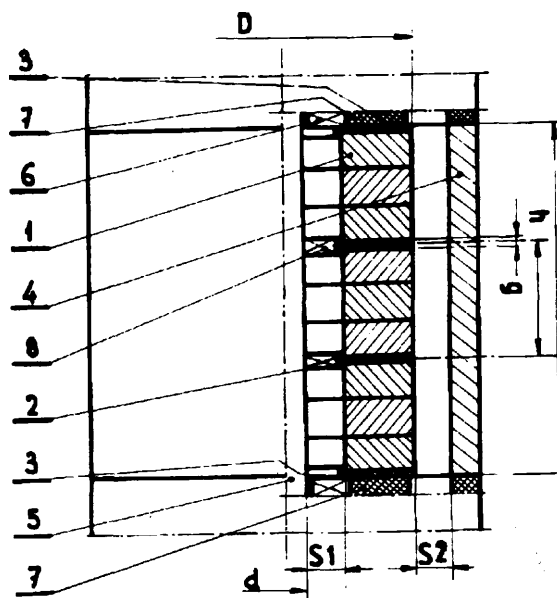
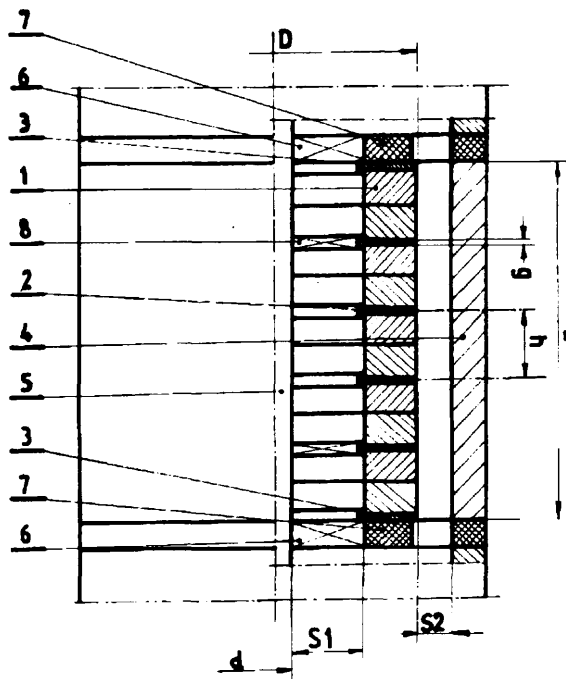
(54) Urządzenie do uzdatniania wody

(57) Urządzenie według wzoru jest charakterystyczne tym, że toroidalne magnesy trwałe (1) są zestawione w pięciu wyodrębnionych pakietach po dwa w każdym. W ramach jednego pakietu stykają się ze sobą różnoimiennymi biegunami, a pakiety są skojarzone ze sobą jednoimiennymi biegunami poprzez ferromagnetyczne przekładki środkowe (2), których średnica zewnętrzna (D) jest równa średnicy zewnętrznej magnesów (1) a grubość jest równa 1,0 mm. Wielkość szczeliny wewnętrznej (S1), odpowiadająca w przybliżeniu wielkości szczeliny (S2) jest czterokrotnie mniejsza od szerokości (h) pojedynczego pakietu. Skrajne magnesy są zamknięte po obu stronach zewnętrznymi przekładkami ferromagnetycznymi (3), tworząc w ten sposób stos magnetyczny o długości łącznej (L) równej długości ferromagnetycznego płaszcza (4). W osi płaszcza jest usytuowany ferromagnetyczny rdzeń (5), mający średnicę (d) mniejszą od wielkości szczeliny wewnętrznej (S1). Na rdzeniu wspierają się trzy promieniowe żebra kształtowe (6) diamagnetycznych okładek dystansowych zewnętrznych (7), wykonanych najkorzystniej z aluminium lub jego stopów.

Dwie spośród czterech ferromagnetycznych przekładek środkowych (2) są zaopatrzone dodatkowo w umocowane do nich trwale diamagnetyczne promieniowe żebra kształtowe (8), wspierające się na rdzeniu (5) i mające podobnie jak żebra kształtowe (6) smukły przekrój osiowo-kropłokształtny laminary-

zujący przepływ strug wody. Wszystkie żebra diamagnetyczne promieniowe (6) i (8) są usytuowane w jednej płaszczyźnie leżącej w osi symetrii urządzenia.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93484 (22)910910 5(51) C02F 1/48

(71) INFRACORR Sp. z o.o., GDYNIA

(72) Borkowski Zbigniew

(54) **Urządzenie do magnetycznego uzdatniania wody**

(57) Urządzenie według wzoru jest charakterystyczne tym, że toroidalne magnesy trwałe (1) są zestawione w trzech wyodrębnionych jednakowych pakietach po trzy w każdym.

W ramach jednego pakietu magnesy stykają się ze sobą różnoimiennymi biegunami, a pakiety są skojarzone ze sobą jednoimiennymi biegunami poprzez ferromagnetyczne przekładki-nabiegunniki środkowe (2), których średnica zewnętrzna (D) jest równa średnicy zewnętrznej magnesów (1) a grubość jest równa 1,5 mm.

Wielkość pierścieniowej szczeliny wewnętrznej (S1), odpowiadająca w przybliżeniu wielkości pierścieniowej szczeliny zewnętrznej (S2), jest pięciokrotnie mniejsza od szerokości pojedynczego pakietu. Skrajne magnesy są zamknięte po obu stronach zewnętrznymi przekładkami-nabiegunnikami ferromagnetycznymi (3), tworząc w ten sposób stos magnetyczny o długości łącznej (L) równej długości ferromagnetycznego płaszcza (4).

W osi płaszcza jest usytuowany ferromagnetyczny rdzeń (5), mający średnicę (d) mniejszą lub najwyższej równą wielkości szczeliny zewnętrznej (S2), ze wspierającymi się na nim trzema promieniowymi żebrami kształtowymi (6) diamagnetycznych okładek dystansowych zewnętrznych (7), wykonanych najkorzystniej z aluminium lub jego stopów.

Ferromagnetyczne przekładki środkowe (2) są zaopatrzone dodatkowo w umocowane do nich trwałe diamagnetyczne promieniowe żebra kształtowe (8), wspierające się na rdzeniu (5). Mają one podobnie jak żebra kształtowe (6) smukły przekrój osiowo-kropłokształtny lamineryzujący przepływ strug wody. Wszystkie żebra diamagnetyczne promieniowe (6) i (8) są usytuowane w jednej płaszczyźnie leżącej w osi symetrii urządzenia.

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 93500 (22) 91 09 12 5(51) C11C 5/00

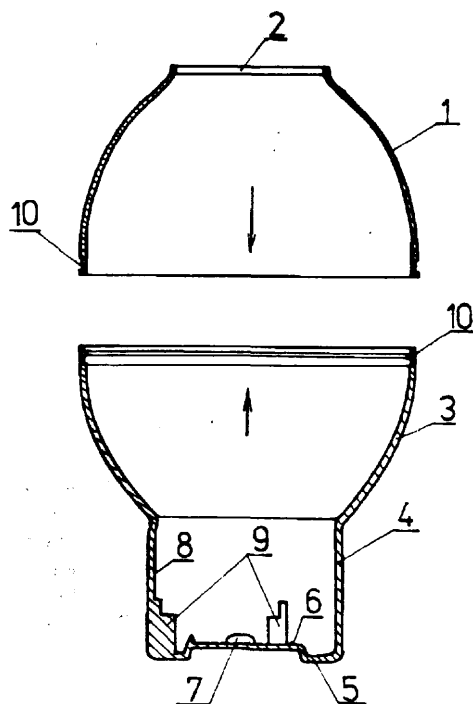
(71) METALCHEM Spółdzielnia Inwalidów
Metalowo-Chemiczna, KĘTY

(72) Piotrowski Marek

(54) **Ośłona znicza wymiennego**

(57) Ośłona składa się z półkolistej części górnej (1) mającej przełotowy otwór (2) i półkolistej części dolnej (3) przechodzącej z części kulistej w kształt cylindryczny (4) mający kształtowe, wklęsłe dno (5). Wewnętrzna część (6) dna (5) ma występy osadce (7) znicza. Cylindryczna część (4) ma na wewnętrznej powierzchni (8) stopniowane występy osadce (9) znicza. Obrożę półkolistej części górnej (1) i półkolistej części dolnej (3) ma części zamka zatrzaskowego (10) łączące osłonę w całość.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

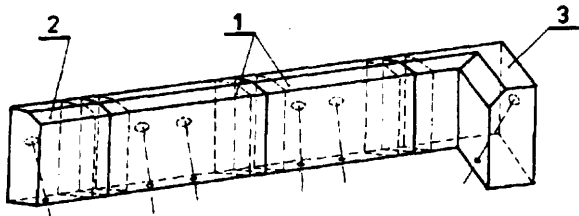
U1(21) 93475 (22) 910910 5(51) E01C 11/22

(75) Weber Sławomir, SOPOT

(54) **Krawężnik, zwłaszcza ogrodowy**

(57) Krawężnik wykonany z tworzywa sztucznego, mający postać przestrzennej bryły o przekroju poprzecznym w kształcie trapezu prostokątnego stanowi zestaw wzdłużnych krawężnikowych elementów (1) zakończonych prostą, zamykającą końcówką (2) i/lub kątową zamykającą końcówką (3) o zewnętrznych powierzchniach pokrytych w części warstwą gryzu. Składowe elementy są przestrzennymi, cienkościennymi, wewnątrz pustymi bryłami, połączonymi ze sobą rozłącznie przez sprężyste, kształtowe łączniki umieszczane w wewnętrznych przestrzeniach przy łączonych krawędziach. Wzdłużne, krawężnikowe elementy (1) i zamykające końcówki (2, 3) mocowane są w ziemi wbitymi pod kątem szpilkami przechodzącymi przez górne i dolne otwory.

(1 zastrzeżenie)



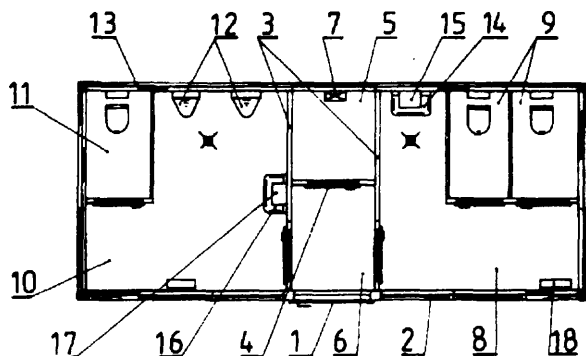
U1(21) 93865 (22) 91 11 08 5(51) E03D 9/00

(71) KOMPOL Przedsiębiorstwo Sp. z o.o.,
Poznań

(72) Dutka Wojciech

(54) **Kontener sanitarny**

(57) Kontener charakteryzuje się tym, że bezpośrednio przy drzwiach wejściowych (1) umieszczonych na dłuższej ścianie (2) utworzone jest przez dwie poprzeczne ściany działowe (3) pomieszczenie środkowe dzielące kontener na pomieszczenie boczne (8) zawierające dwie ubikacje (9) oraz drugie pomieszczenie boczne (10) zawierające jedną ubikację (11) i dwa pisuary (12).



Pomieszczenie środkowe podzielone jest ścianą działową mającą drzwi (4) na komorę tylną (5) z przyłączem wodno-kanalizacyjnym (7) i przedsionek (6) zaopatrzony na swych bocznych ścianach w drzwi.

(4 zastrzeżenia)

U1(21) 93866 (22) 91 11 08 5(51) E03D 9/00

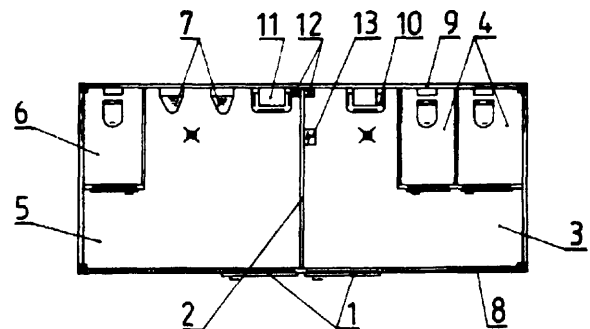
(71) KOMPOL Przedsiębiorstwo Sp. z o.o.,
Poznań

(72) Dutka Wojciech

(54) **Kontener sanitarny**

(57) Kontener sanitarny charakteryzuje się tym, że jego wnętrze jest podzielone poprzeczną ścianą działową (2) na pomieszczenie (3) zawierające dwie ubikacje (4) oraz na pomieszczenie (5), w którym znajduje się jedna ubikacja (6) i dwa pisuary (7), przy czym każde z pomieszczeń (3, 5) ma osobne drzwi wejściowe (1), które usytuowane są na dłuższej ścianie (8) kontenera, a przeciwległa ściana (9) jest jednocześnie tylną ścianą wszystkich ubikacji (4, 6) i do niej przytwierdzone są pisuary (7). W każdym z pomieszczeń (3, 5) na ścianie (9) przeciwległej do ściany (8) z drzwiami wejściowymi (1) znajduje się umywalka (10) z podgrzewaczem wody (11) oraz przyłącza wodno-kanalizacyjne (12).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 93867 (22) 91 11 08 5(51) E03D 9/00

(71) KOMPOL Przedsiębiorstwo Sp. z o.o.,
Poznań

(72) Dutka Wojciech

(54) **Kontener sanitarny**

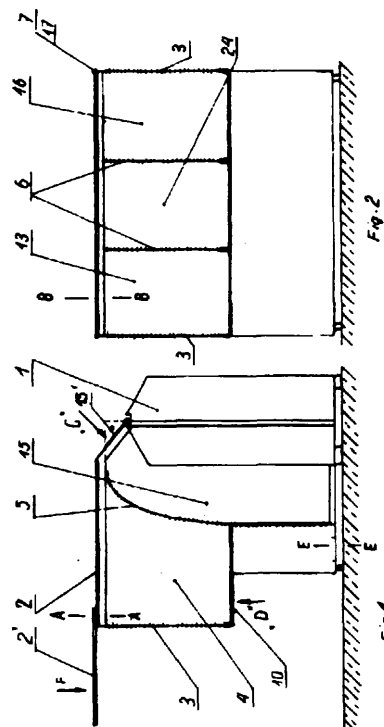
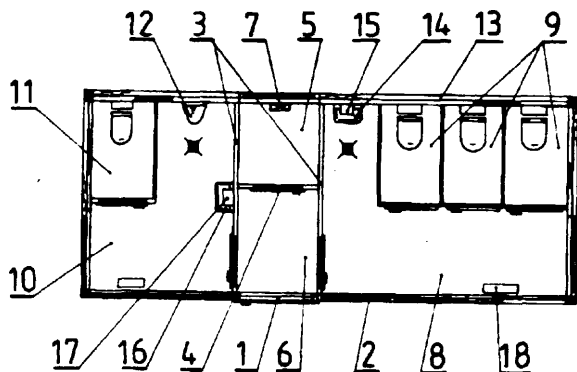
(57) Kontener sanitarny charakteryzuje się tym, że bezpośrednio przy drzwiach wejściowych (1) umieszczonych na dłuższej ścianie (2) utworzone jest przez dwie poprzeczne ściany działowe (3) pomieszczenie środkowe dzielące kontener na pomieszczenie boczne (8) zawierające trzy ubikacje (9) oraz drugie pomieszczenie boczne (10) zawierające jedną ubikację (11) i jeden pisuar (12).

Pomieszczenie środkowe przedzielone jest ścianą działową mającą drzwi (4) na komorę tylną (5) z przyłączem wodno-

kanalizacyjnym (7) i przedsionek (6) zaopatrzone na swych bocznych ścianach w drzwi.

Dłuższa ściana (13) kontenera leżąca naprzeciwko ściany (2) z drzwiami wejściowymi (1) jest jednocześnie tylną ścianą wszystkich ubikacji (9, 11) i do niej przytwierdzony jest pisuar (12), a w obu pomieszczeniach bocznych (8, 10) usytuowane są umywalki (14, 16) z podgrzewaczami wody (15, 17) oraz grzejniki elektryczne (18).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 93466 (22)9109 09 5(51) E04B 9/18

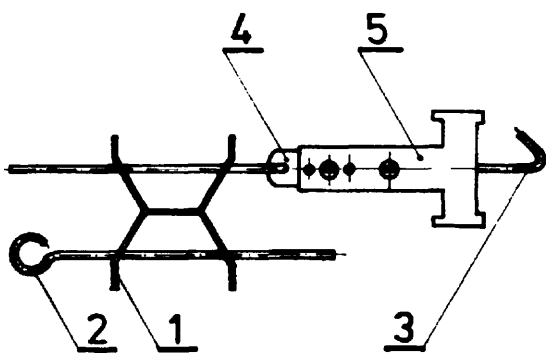
(75) Jakielaszek Józef, KATOWICE

(54) Łącznik

(57) Łącznik, przeznaczony jest zwłaszcza do podwieszania sufitów podwieszanych oraz zawieszania różnych elementów konstrukcyjnych i dekoracyjnych. Łącznik ma czteroramienny uchwyt rozprężny (1), którego jedna para ramion utrzymuje pręt zawieszowy (2), a druga para ramion utrzymuje pręt mocujący (3), do którego na dwuramiennym uchwycie rozprężnym (4) przymocowana jest płyta montażowa (5).

Pręt mocujący (3) i pręt zawieszowy (2) przechodzą przez otwory przelotowe odpowiednich par ramion uchwytów rozprężnych (1, 2).

(2 zastrzeżenia)



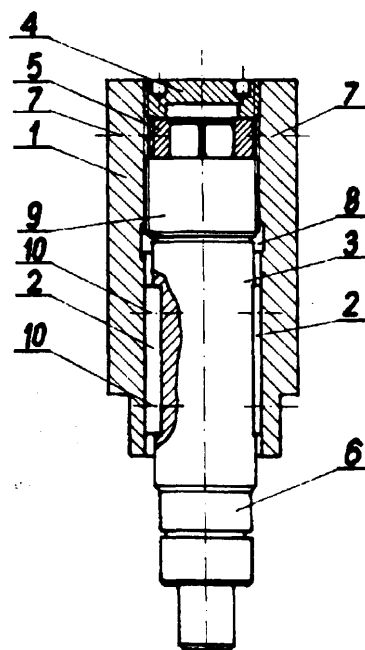
U1(21) 93464 (22)910910 5(51) E04H 1/12

(75) Głowacki Edward, WARSZAWA

(54) Stragan z osłoną

(57) Stragan z osłoną charakteryzuje się tym, że ma w przestrzeni między podniesionym obrotowym bokiem straganu (1) tworzącym zadaszenie (2), a podłogą i ładą przeciwdeszczową i przeciwwiatrową osłony (4), (13), (16), (24) z płyt przezroczystych, obramowanych płótnem żaglowym, łączonych wzajemnie zamkami błyskawicznymi (3), (5), (6).

(7 zastrzeżeń)



U1(21) 93431 (22) 91 09 04 5(51) E05D 7/14

(75) Kowalewski Jerzy, Warszawa

(54) Zawias czopowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawias czopowy, dwuskrzydłowy, przeznaczony zwłaszcza dla szaf pancernych, sejfów i drzwi skarbcowych.

W części ruchomej (1) zawiasu połączonej z ruchomym elementem szafy, sejfu, drzwi skarbcowych itp., znajduje się wewnętrzne gniazdo (8) mające część gwintowaną (9), w którym za pomocą wpustów (2) osadzony jest czop (3) mający część łóżyskową (6), natomiast w części gwintowanej (9) gniazda (8) umieszczona jest śruba regulacyjna (4) blokowana za pomocą pierścienia ustalającego (5) blokowanego w części gwintowanej gniazda (8) za pomocą wkrętów (7).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 93429 (22) 91 09 04 5(51) E05G 1/04

(75) Kowalewski Jerzy, Warszawa

(54) Sejf ścienny

(57) Sejf charakteryzuje się tym, że pomiędzy korpusem (3) drzwi a pokrywą (10) zamka (9) ma umieszczone sprzęgło (8) zamka połączone ze sprzęgłem (7) rygla (5). W ramie (1) sejfu umieszczony jest zawiasowy hak (13) wraz z tulejką (12), w którą wchodzi oś (11) zawiasy. Wewnątrz komory sejfu na lewej i prawej ścianie bocznej umieszczone są listwy (6) półek (4), a ponadto komora ma oddzielną skrytkę zamykaną dodatkowymi drzwiami (16), w których jest umieszczony dodatkowy zamek (17).

(2 zastrzeżenia)

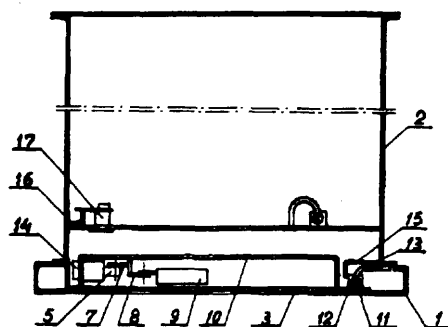


Fig. 1

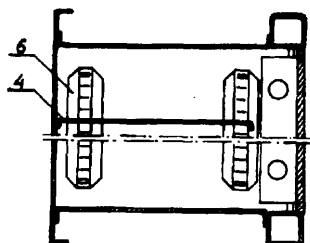


Fig. 2

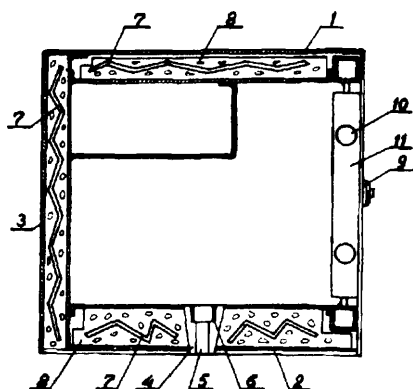
UI(21) 93430 (22) 91 09 04 5(51) E05G 1/024

(75) Kowalewski Jerzy, Warszawa

(54) Sejf gabinetowy

(57) Sejf szczególnie przydatny do wyposażenia gabinetów i pomieszczeń biznesmenów, charakteryzuje się tym, że jego górna (1) i dolna (2) płyta oraz płyta tylna (3) i płyty boczne, mają umieszczone pomiędzy ścianką wewnętrzną i zewnętrzną, zbrojenia (7) wykonane z sita tkanego, przy czym największe gabaryty użytego kruszywa do betonu (8) wypełniającego płyty muszą przechodzić przez oczka zbrojenia. Ponadto płyta dolna (2) ma otwory (4), w których umieszczone są przewodniki (5). Otwory te mają kształt stożka, a przewodniki (5) wykonane są z rury, do której przymocowana jest tulejka (6).

(2 zastrzeżenia)



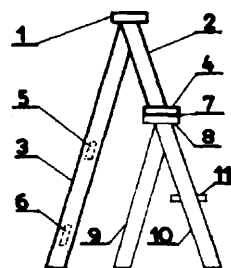
UI(21) 93473 (22) 91 09 10 5(51) E06C 1/02

(75) Syrek Paweł, ŁÓDŹ

(54) Drabina przenośna

(57) Drabina, składająca się z poziomego deszczułkowego szczebla zamocowanego na górze skośnych połączeń dwóch par rozstawnych na stałe nóg oraz z takiego samego szczebla umieszczonego płasko między nogami pary, charakteryzuje się tym, że ma od góry przedłużenie o deszczułkowym szczeblu (1) poziomym zamocowanym płasko na górze skośnych połączeń dwóch par (2, 3) rozstawnych na stałe nóg. Nogi te w parze (3) mają długość rozłożonej drabiny, a w parze (2) nogi są krótsze i zakończone na dole wspólnym poziomym deszczułkowym szczeblem (4) połączonym zawiasem (7) ze szczeblem (8) drabiny.

(1 zastrzeżenie)



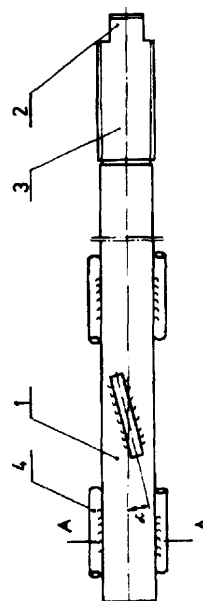
UI(21) 93434 (22) 91 09 03 5(51) E21D 21/00

(75) Dabiński Zygmunt, KATOWICE; Layer Andrzej, KATOWICE; Wiedyska Czesław, TYCHY; Domżał Julian, OŚWIECIM; Pretor Wincenty, GLIWICE; Romanowicz Stanisław, GLIWICE; Perek Jan, KATOWICE

(54) Kotew górnicza

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kotew stalowa przeznaczona do kotwienia górotworu metodą wklejenia. Kotew ma szereg odcinków prętów przyspawanych do pręta (1) rozmieszczonych tak, że ich osie tworzą linię śrubową o kącie nachylenia $\alpha = 10^\circ$ do 30° i kierunku zwojów przeciwnych do kierunku wkręcania kotwi w czasie osadzania w otworze wypełnionym spoiwem. Kotew zapewnia dobre wymieszanie spoiwa oraz całkowite wypełnienie otworu.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

UI(21) 93442 (22) 91 09 04 5(51) F04B 15/02

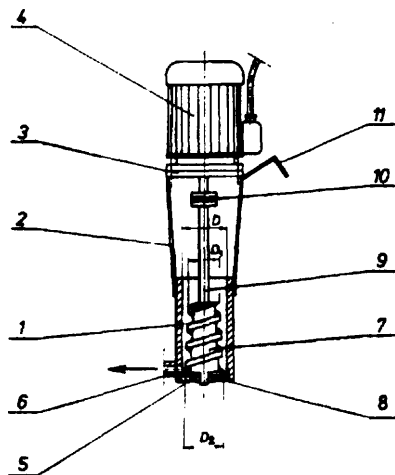
(71) Piwnice Win Importowanych, KRAKÓW

(72) Podsiadło Janusz, Krzecziosz Władysław

(54) Pompa do kleju

(57) Pompa ma jednostronnie otwarty rurowy korpus (1), wewnątrz którego jest umieszczony centralnie stożkowy ślimak (7) o zmiennym skoku, ułożyskowany w tulei (8) pokrywy (5) i przez wał (9) oraz sprzęgło (10) połączony jest z silnikiem (4) zamocowanym do kołnierza (3), połączonego wspornikami (2) z korpusem (1).

(2 zastrzeżenia)

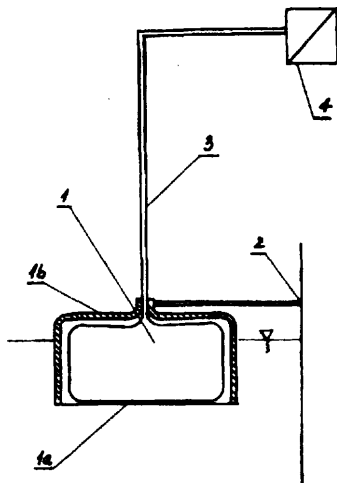


UI(21) 92727 (22) 91 05 15 5(51) F04B 49/04

(75) Jasiszczak Marek, SZCZECIN

(54) Urządzenie do automatycznego sterowania zespołem pomp

(57) Urządzenie według wzoru wyposażone jest w czujnik poziomu (1) składający się z elastycznego zbiornika gazu (1a)



oraz sztywnej obudowy (1 b), która jest umocowana do konstrukcji zbiornika (2). Elastyczny zbiornik gazu (1 a) połączony jest rurą (3) z przetwornikiem pneumatyczno-elektrycznym (4).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 93474 (22) 91 09 10 5(51) F16C 13/00
F16J 12/00

(71) CHEMET Zakłady Aparatury Chemicznej,

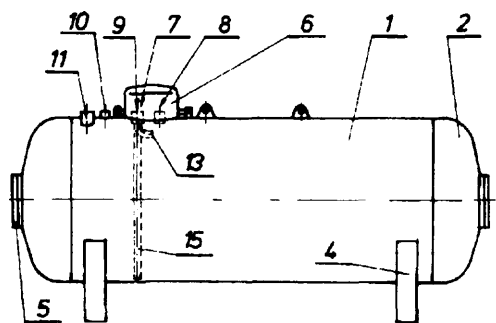
TARNOWSKIE GÓRY

(72) Rak Jan, Duda Stanisław

(54) Zbiornik ciśnieniowy stały, zwłaszcza do gazów ciekłych

(57) Zbiornik składający się z dwóch dennic połączonych czołowo z płaszczem ustawionym na łapach i wyposażony w króciec dopływowy i odpływowy charakteryzuje się tym, że dennice (2) od strony płaszcza (1) mają stanowiące podkładkę spawalniczą obwodowe wyoblenie przylegające od wewnątrz do płaszcza (1), który wyposażony jest w dwa króciec odpływowe (7, 8) usytuowane wraz z króćcem dopływowym (9) pod wspólnym kapturem (6). Króciec odpływowy (8) współpracuje z medium znajdującym się w stanie gazowym, a króciec odpływowy (7) współpracuje z medium znajdującym się w stanie ciekłym.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 93456 (22) 91 09 06 5(51) F22B 7/12

(71) SEFAKO Sędziszowska Fabryka Kotłów, SĘDZISZÓW

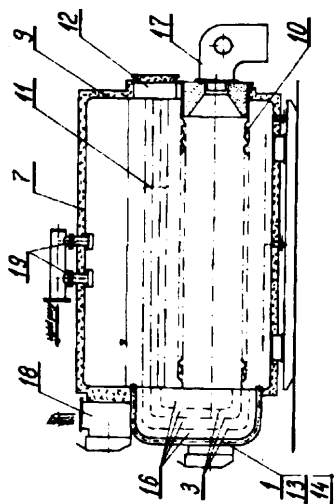
(72) Barczak Waldemar, Bęben Janusz, Dudek Stanisław, Gładki Jan, Imbor Kazimierz, Kaleta Marek, Libiszewski Andrzej, Mazurek Zenon, Mocek Elżbieta, Orliński Andrzej, Pasek Tadeusz, Sygała Ryszard, Szwaczka Jerzy

**(54) Kocioł parowy
płomienicowo-płomieniówkowy**

(57) Kocioł skład się z cylindrycznego płaszcza (7) zakończonego dnami (9). W przestrzeni kotła przeprowadzona jest płomienica (10) i dwa ciągi płomieniówek (11). Całość połączona w ciąg spalin tylną i przednią (12) komorą nawrotną. Tylna komora nawrotna wykonana jest z wygiętej ściany szczelnej (1) i wygiętych na końcach pod kątem prostym bocznych rur (3)

połączonych między sobą płaskownikami (14) i odpowiednio ukształtowanymi blachami (16) tworzącymi szczelną skrzynię. Rury (3), (13) połączone są z przestrzenią wodną kotła poprzez otwory w tylnym dnie. W przekroju poprzecznym skrzynia komory nawrotnej ma kształt trapezu, a w rzucie bocznym prostokąta o ściętych głównie w dolnej części narożach. Kocioł wyposażony jest w labiryntowy osuszacz pary. Tworzą go wygięta w kształcie rozwartej litery W dolna blacha, do której przyspawane są cztery pionowe blachy, dwie na końcach ramion zewnętrznych i dwie w połowie ramion wewnętrznych litery. Górną część osuszacza tworzy część płaszcza (7) kotła z przyspawanymi do niego dwiema pionowymi blachami sięgającymi pomiędzy pionowe blachy części dolnej osuszacza.

(2 zastrzeżenia)

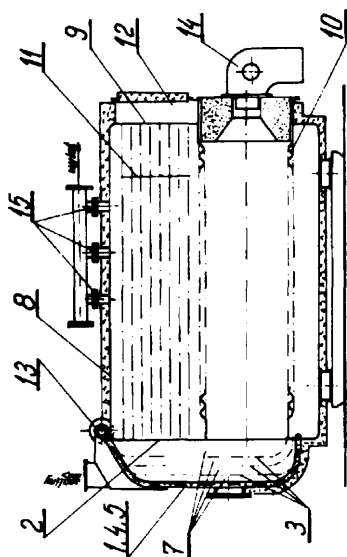


UI(21) 93457 (22) 91 09 06 5(51) F22B 7/12

- (71) SEFAKO Sędziszowska Fabryka Kotłów, SĘDZISZÓW
 (72) Barczak Waldemar, Bęben Janusz, Dudek Stanisław, Gładki Jan, Imbor Kazimierz, Kaleta Marek, Libiszewski Andrzej, Mazurek Zenon, Mocek Elżbieta, Orlński Andrzej, Pasek Tadeusz, Sygała Ryszard, Szwaczka Jerzy

(54) Kocioł wodny płomienicowo-płomieniówkowy

(57) Kocioł zbudowany jest z cylindrycznego płaszcza (8) zakończonego dnami (2), (9). W przestrzeni kotła przeprowadzona jest płomienica (10) i dwa rzędy płomieniówek (11).



Całość połączono w ciąg spalin komorami nawrotnymi tylną i przednią (12). Tylna komora nawrotna wykonana jest ze ścian szczelnej (1) z zespalanych rur (4) i płaskowników (5), od góry rozpoczętej zasilającym kolektorem (13), a w dolnej części zagiętej pod kątem prostym i poprzez otwory w tylnym dnie (2) połączonej z przestrzenią wodną kotła. Boki skrzyni komory nawrotnej tworzą rury (3) wygięte u góry w kierunku kolektora (13) a u dołu również zagięte pod kątem prostym. Odcinki środkowe rur (3) i ich końce mają zmniejszające się wymiary. Pomiedzy bocznymi rurami (3) oraz pomiędzy ostatnimi z bocznych rur (3) a tylnym dnem (2) wspawane są blachy uszczelniające (7). Całość tworzy szczelną skrzynię, która w przekroju poprzecznym ma kształt trapezu a w rzucie bocznym kształt prostokąta o ściętych u dołu narożach.

(2 zastrzeżenia)

UI(21) 93427 (22) 91 09 02 5(51) F23J 15/00
B04C 5/28

(75) Tilgner Jerzy, PLESZEW

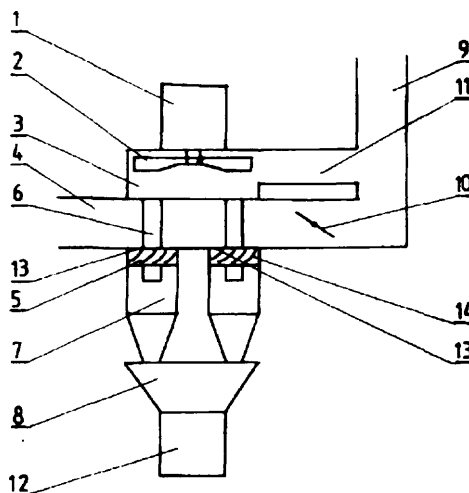
(54) Filtr, zwłaszcza do gazowych produktów spalania w piecach centralnego ogrzewania opalanych paliwem stałym

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest filtr mający zastosowanie do instalacji grzewczych w małych lub średnich kotłowniach.

Filtr osadzony jest na kanale dymnym (4) z umieszczonym w strefie przejścia do przewodu kominowego (9) zaworem (10), w którym umieszczono rury ssące (6), łączące baterię cyklonów (7) z kolektorem zbiorczym (3), połączonym kanałem (11) z przewodem kominowym (9).

W kolektorze zbiorczym (3) osadzony jest napędzany silnikiem elektrycznym (1) wentylator (2). Każdy z cyklonów (7), w strefie otworu wlotowego (13) ma kierownicę (5) z łukowo ukształtowanymi łopatkami (14).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93425 (22) 91 09 02 5(51) F24B 7/00

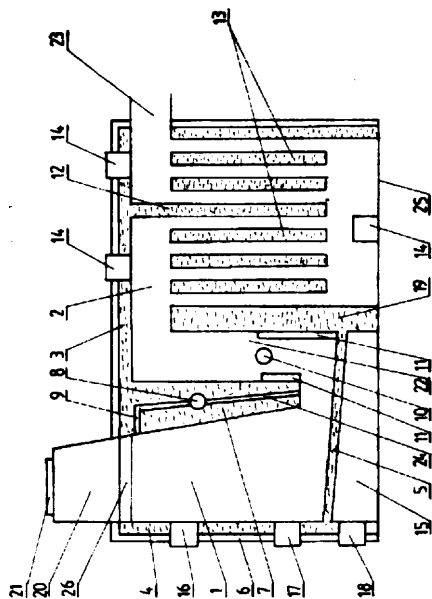
(75) Tilgner Jerzy, PLESZEW

(54) Kocioł, zwłaszcza do instalacji centralnego ogrzewania opalany paliwem stałym

(57) Kocioł charakteryzuje się tym, że usytuowana między komorą zasypową (1) a komorą konwekcyjną (2), komora spalania (22), którą tworzą ściany boczne kotła, osadzone w górnym płaszczu (3) wodnym i w płaszczu (4) wodnym ścian bocznych, ściana grodziowa (7) i osadzona w dolnej strefie (25) kotła i w płaszczu (4) wodnym ścian bocznych, ściana komory (19) spalania ma w jednej ze ścian bocznych w strefie wkładek (11) ceramicznych otwór (10) powietrzny, zaś ściana (7) grodziowa

ma kolektor (8) powietrza z wlotem w ścianie bocznej, który połączony jest rurami (9) dymnymi z komorą (1) zasypową i rurami (24) powietrznymi ze strefą przejścia komory (1) zasypowej w komorę (22) spalania.

(7 zastrzeżeń)



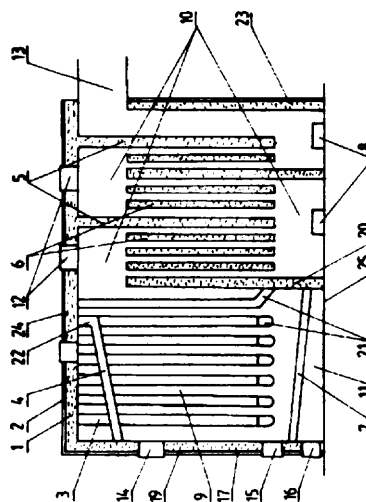
U1(21) 93426 (22) 91 09 02 5(51) F24B 7/00

(75) Tilgner Jerzy, PLESZEŃ

(54) Kocioł, zwłaszcza do instalacji centralnego ogrzewania opalany paliwem stałym

(57) Kocioł charakteryzuje się tym, że rury opłonkowe ściennic (3) usytuowane są wzdłuż ścian bocznych i ścian grodziowej (20), przy czym górny wylot rur opłonkowych ściennic (3) połączony jest z płaszczem wodnym (1) sklepienia (24) a dolny wylot połączony jest poprzez wygięcie (21) z płaszczem wodnym (17) ścian bocznych i ścian grodziowej (20) w strefie powyżej rusztu wodnego (7), natomiast rury opłonkowe sklepieniowe (4) osadzone są w górnej strefie komory spalania (9). Jeden wylot rur opłonkowych sklepieniowych (4) połączony jest z płaszczem wodnym (17) ścian czołowej (19), a drugi połączony jest poprzez łuk (22) z płaszczem wodnym (1) sklepienia (24).

(6 zastrzeżeń)



UI(21) 91771 (22) 91 01 10 5(51) F28D 1/04

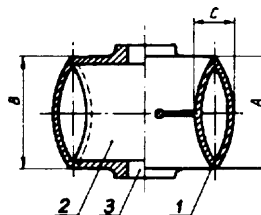
(71) PROTOR Przedsiębiorstwo Wdrażania Innowacji Sp. z o.o., RADOM

(72) Galas Danuta, Świdzki Czesław, Zatoń Janusz, Szulc Stanisław

(54) Grzejnik członowy centralnego ogrzewania

(57) Grzejnik charakteryzuje się tym, że kanały (2) poziome mają postać tulejek o osiach głównych prostopadłych do osi montażowych członu. Na bocznych powierzchniach walcowych kanały poziome (2) mają cztery naby (3) montażowe. Szerokość (A) kanału pionowego jest w przybliżeniu równa średnicy (B) zewnętrznej kanału poziomego, stosunek szerokości (A) kanału pionowego do jego grubości (C) wynosi 2,2 : 1, a stosunek odległości ścian zewnętrznych sąsiednich kanałów wodnych do odległości ścian wewnętrznych wynosi 1,8 : 1.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

UI(21) 93489 (22) 91 09 11 5(51) G01K 7/16
G01N 25/02

(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ

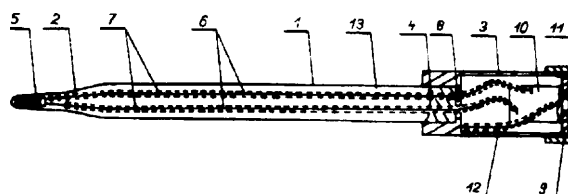
(72) Leszek Wojciech, Milanowski Marek

(54) Czujnik temperatury aparatu do pomiaru temperatury kropienia produktów

(57) Czujnik charakteryzuje się tym, że jako element reagujący na zmianę temperatury zawiera element oporowy (5), którego przewody łączeniowe (6), usytuowane w izolacyjnych koszułkach (7) wzdłuż wnętrza osłony szklanej (1), wprowadzone są do górnej części wnętrza osłony (3) zawierającej gniazdo

łączeniowe (10), ze stykami, do których przy lutowane są końce przewodów łączeniowych (6), przeznaczone dla łączenia czujnika z miernikiem pomiarowym.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 93488 (22)910911 5(51) G01N 25/02
G01N 33/28

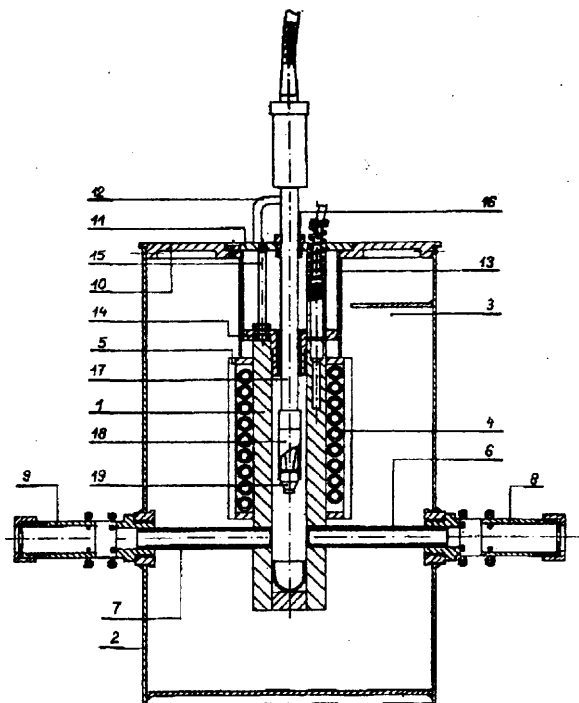
- (71) Politechnika Poznańska, **POZNAN**
(72) **Florkowski Wojciech, Leszek Wojciech,**
Malinowski Marek

(54) **Urządzenie do pomiaru temperatury
kroplenia smarów stałych, wazelin i cerezyn**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że metalowe naczynie (1) jest w górnej i środkowej części otoczone elektrycznym

elementem grzejącym (4). W dolnej części tego naczynia są w jednej osi osadzone poprzecznie rury (6 i 7) osłaniające wiązkę światła emitowaną ze źródła (8) do elementu światłoczułego (9), z którego sygnał powoduje zarejestrowanie temperatury kroplenia. Urządzenie wykonuje pomiar samoczynnie.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 93503 (22)910913 5(51) G11B 23/06

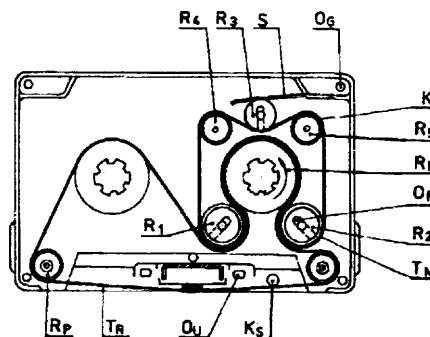
- (71) **SIMP ZORPOT** Zespół Ośrodków
Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego,
POZNAN

(72) Gorajski Piotr

(54) **Kaseta magnetofonowa z taśmą bez końca**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kaseta magnetofonowa z taśmą bez końca wykonana w oparciu o typową kaseta magnetofonową będącą w powszechnym użyciu. Kaseta magnetofonowa z taśmą bez końca, charakteryzuje się tym, że jej konstrukcja jest oparta o dwa zamknięte obwody taśmy bez końca: taśmę napędową (TN) oraz taśmę roboczą (TR), przy czym krótka taśma (TN) jest rozpięta na pięciu rolkach kierunkowych (R1), (R2), (R3), (R4) i (R5) oraz napędowej (RN) i stanowi zespół napędowy dla taśmy roboczej (TR) służącej do zapisu i odtwarzania informacji, powodując jej przesuwanie poprzez dociskanie do rolki napędowej (RN) całą długością swego opasania.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ II

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 93467 (22) 91 09 09 5(51) H01R 13/66
H01R 31/02
H02M 1/12

- (71) **ALPHA** Przedsiębiorstwo Zagraniczne,
KRAKOW

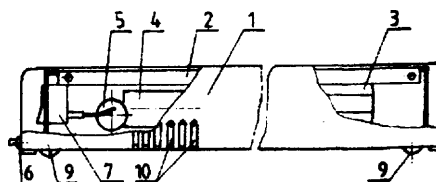
(72) Grudzewski Adam, Pieprzyk Zbigniew

(54) **Urządzenie filtrujące z rozdzielaczem
sieciowym**

(57) Wzór użytkowy dotyczy urządzenia filtrującego z rozdzielaczem sieciowym, przeznaczonego do eliminacji zakłóceń impulsowych i radioelektrycznych. Urządzenie zawiera metalową obudowę (1) w kształcie korytkowym z umieszczonym w niej elementem montażowym (2), który ma wycięcia, na gniazda rozdzielacza (3). Na ścianie czołowej tego elementu jest osadzony łącznik klawiszowy podświetlany (7) i oprawka bezpiecznika. W obudowie (1) są wykonane wytoczenia (9) stanowiące nóżki i otwory do mocowania urządzenia oraz szczelinowe

wycięcia przełotowe (10) rozmieszczone w strefie zamontowanego układu filtrującego (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93462 (22)9109 06 5(51) H01R 39/00
B63H 23/34

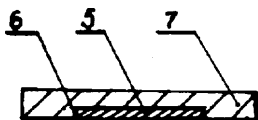
- (71) **Ośrodek** Badawczo-Rozwojowy Centrum
Techniki Morskiej, **GDANSK**

(72) Zajac Ryszard, Dymarkowski Krzysztof

(54) Zwieracz wału śrubowego statku

(57) Zwieracz wału śrubowego statku zawiera półpierścienie (7), które mają wybranie (6) wypełnione napawanym srebrnym spoiwem (5).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93476 (22) 91 09 10 5(51) H02K 3/04

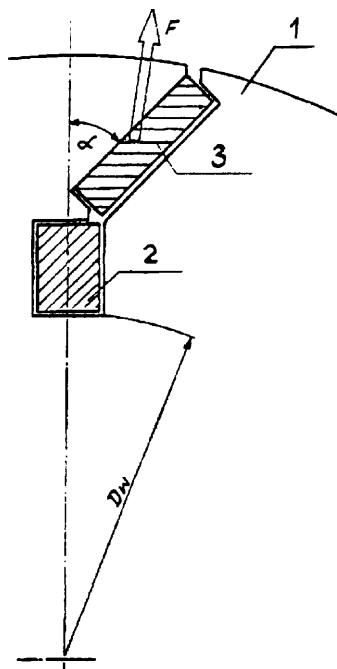
(71) KOMEL Branżowy Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Elektrycznych, KATOWICE

(72) Bernadt Maciej, Poprawski Wojciech

(54) Wirnik silnika indukcyjnego

(57) Wzór użytkowy dotyczy wirnika klatkowego silnika indukcyjnego. Wirnik (1) ma klatkę z prętami roboczymi (2) i bierne pręty rozruchowe (3). Pręty rozruchowe mają przekrój prostokątny.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93502 (22) 91 09 13 5(51) H05K 7/00

(71) FARUM Fabryka Aparatury
Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych,
WARSZAWA

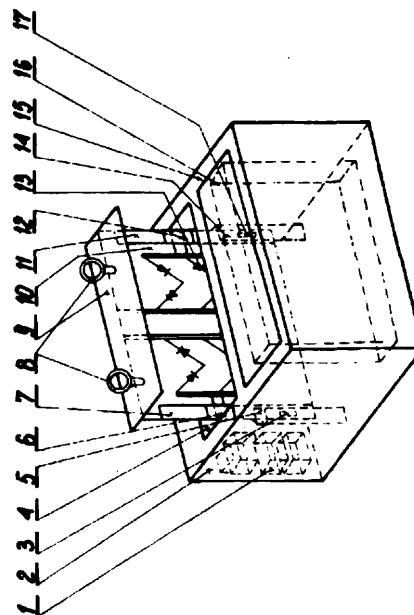
(72) Gudowski Jerzy, Celej Jerzy, Rusek Tadeusz

(54) Zasilacz rentgenowski wysokiego napięcia

(57) Zasilacz rentgenowski wysokiego napięcia charakteryzuje się tym, że płyta izolacyjna (10) z prostownikami (13) zamontowana jest do stalowej płyty nośnej (9) i ma na swym prawym i lewym boku zamocowaną listwę prawą (11) i listwę lewą (7) ze stykami listwy prawej (12) i stykami listwy lewej (6), a w stalowej płycie nośnej zasilacza (15) wycięty jest otwór prostokątny (4), przy czym w zbiorniku z olejem (2) pod krótszymi bokami prostokątnego otworu (4) zamocowane są pionowo dwie prowadnice, prawa (14) ze stykami (17) i lewa (5) ze

stykami (3) współpracującymi ze stykami listwy prawej (12) i stykami listwy lewej (6).

(7 zastrzeżenie)



UI(21) 93436 (22) 91 09 04 5(51) H05K 7/20

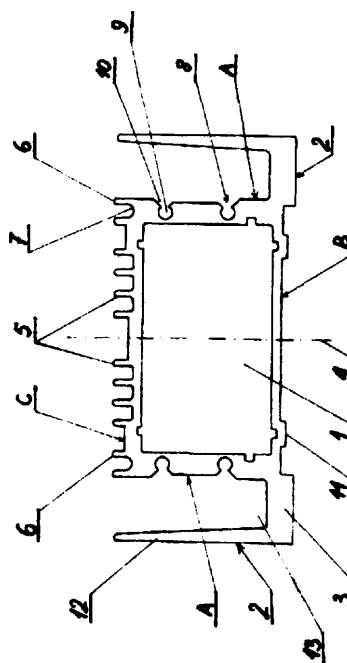
(75) Skrobotowicz Piotr, OPOLE

(54) Radiator komorowy

(57) Radiator składa się z prostokątnej rury (1) wyposażonej w zaczepy (2). Rura (1) ma cztery ścianki, z których dwie boczne ścianki (A) tylna ścianka (B) i czołowa ścianka (C) mają niejednaki kształt i zmienną grubość.

Zaczepy (2) rury (1) mają kształt kątownika, którego krótszy bok (3) złączony jest z rurą (1) poprzez naroże między boczną ścianką (A) i tylną ścianką (B). Czołowa ścianka (C) zawiera podłużne żebra (5 i 6) rozmieszczone symetrycznie względem poprzecznej osi symetrii. Boczne ścianki (A) od strony zewnętrznej posiadają podwójne rowki (8), a tylna ścianka (B) wyposażona jest w podłużne pryzmy (11).

(6 zastrzeżeń)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 12/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
285732	A01N	3
285936	C04B	15
286734	C07K	18
287115	G02B	35
287802	H01Q	38
288038	C09K	21
288071	G01K	32
288072	C07D	18
288078	C01B	14
288084	G01L	33
288085	G03C	35
288086	G01R	34
288090	C02F	15
288092	F16H	28
288093	B61G	13
288096	B65G	14
288099	E21F	28
288102	A23L	4
288104	F27B	30
288106	G09G	36
288107	A47C	4
288108	E04H	25
288109	H05B	40
288112	H03D	39
288113	G01L	32
288114	H02P	38
288115	C09J	21
288116	B08B	8
288117	B24B	11
288118	H01L	37
288119	B23P	11
288124	G02B	35
288126	B01D	7
288127	B22F	8
288128	C23F	23
288129	C23C	23
288130	C23C	23
288131	A61K	6
288132	E21D	27
288133	C09K	21
288134	G01N	34
288135	B23P	10
288136	E04H	25
288137	H03D	39
288149	E21D	27
288150	G01R	35
288151	C01D	14
288152	E21D	26
288155	E21D	27
288156	B23D	10

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
288158	C08G	20
288161	A61B	5
288162	C07D	17
288163	F16L	29
288171	C08F	19
288174	A47L	5
288178	B27N	11
288179	H01M	38
288180	F27B	31
288182	F16L	29
288183	E04B	24
288190	E04C	25
288192	C08C	19
288193	C08L	21
288194	B29C	11
288195	C08L	21
288211	A61K	6
288213	E04B	24
288215	C08G	20
288216	A01B	2
288219	E21C	26
288222	A61G	5
288223	G01K	32
288229	C08G	20
288235	B23B	9
288236	B23B	10
288237	B23B	9
288238	B23B	9
288239	B23B	9
288240	B23B	9
288242	C07D	16
288243	C12P	22
288244	B23G	10
288248	C08F	19
288249	F25B	30
288252	G01L	33
288253	A23J	4
288255	B01J	7
288256	F41A	31
288258	A61K	6
288260	C08G	20
288263	A61B	5
288264	A61B	5
288274	H01H	37
288275	C04B	15
288276	G01M	34
288278	C10G	22
288281	C07C	16
288282	C08G	19
288284	C07D	18

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
288285	F27D	31
288286	C07D	18
288287	F27D	31
288288	F27D	31
288289	B23K	10
288290	C04B	16
288291	E06B	26
288293	B23B	8
288415	A01N	3
288420	C07D	17
288445	A01K	3
288592	C07D	16
288783	F02B	28
289113	A01M	3
290100	C02F	15
290855	B60N	12
290867	G09F	36
290869	H04M	40
290912	B60N	13
290960	C11D	22
291599	C05G	16
291602	E21F	28
291731	G01N	34
291812	F16S	30
291881	C07D	17
291974	C13K	22
291994	C09J	21
292027	C08J	20
292029	H01M	37
292040	C23C	23
292042	A01K	2
292088	H02G	38
292172	A24D	4
292333	G07B	35
292391	C02F	15
292420	D21H	23
292426	B03B	7
292592	B61B	13
292629	H03B	38
292636	B60B	12
292663	B01D	7
292675	A63F	6
292724	C10L	22
292775	C09K	21
292849	E05D	26
292880	C08B	19
292881	C08B	19
292895	B41J	12
293012	H05K	41
293013	C10G	22

1	2	3
293014	C07F	18
293016	F16J	29
293031	B21D	8

1	2	3
293110	B26B	11
293122	F16L	29
293146	E04B	24

1	2	3
293186	H04N	40

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 12/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
91771	F28D	64
92727	F04B	62
92735	B23G	49
92806	A01B	42
93315	A41D	44
93339	A61B	46
93343	B62H	53
93391	B25B	49
93402	A47L	46
93417	A01C	42
93418	B28D	49
93419	B44F	51
93423	B60R	52
93424	B44C	51
93425	F24B	63
93426	F24B	64
93427	F23J	63
93428	A01G	43
93429	E05G	61
93430	E05G	61
93431	E05D	60
93432	A47B	44
93433	A23G	43
93434	E21D	61
93435	B60R	52
93436	H05K	66
93437	A47G	45
93438	A45D	44
93439	A47J	45
93440	A45D	44

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
93442	F04B	62
93444	B25B	49
93445	B60B	52
93447	B65D	54
93452	B65F	55
93453	B65F	55
93454	B65F	55
93455	B01D	47
93456	F22B	62
93457	F22B	63
93458	A21C	43
93460	A22C	43
93461	B65D	55
93462	H01R	65
93464	E04H	60
93465	B02C	47
93466	E04B	60
93467	H01R	65
93468	B44C	51
93469	B01D	47
93470	B65D	54
93472	B05B	48
93473	E06C	61
93474	F16C	62
93475	E01C	59
93476	H02K	66
93477	A47F	44
93478	A47F	45
93479	A47F	45
93480	C02F	56

Nr zgłoszenia	Int.a ⁵	Strona
1	2	3
93481	C02F	57
93482	C02F	57
93483	C02F	57
93484	C02F	58
93485	B62D	53
93486	B44C	50
93487	B44C	50
93488	G01N	65
93489	G01K	64
93490	B61F	52
93492	A61L	46
93493	A61B	46
93494	B65H	56
93495	B32B	50
93496	B32B	50
93498	B62D	53
93500	C11C	58
93501	B27G	49
93502	H05K	66
93503	G U B	65
93504	B44F	51
93508	B05B	48
93635	B07B	48
93865	E03D	59
93866	E03D	59
93867	E03D	59
94102	A01G	42
94127	B02C	47
94129	B65D	54

SPROSTOWANIE

Wynalazek Nr P-293595 został ogłoszony jako wzór użytkowy
Nr W-86790 w BUP-ie Nr 26/89 w dniu 27.XII.1989 r.

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	7
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	14
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	23
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	24
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	28
DZIAŁ G	FIZYKA	32
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	37
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	67

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	42
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	47
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	56
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	59
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	62
DZIAŁ G	FIZYKA	64
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	65
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	69

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty dla czasopisma

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO“
„WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO“

Warunki prenumeraty

Z dniem 1 stycznia 1992 r. prenumeratę „Biuletynu Urzędu Patentowego” oraz „Wiadomości Urzędu Patentowego” przejmuje od RSW Urząd Patentowy RP.

Wpłaty za prenumeratę przyjmowane są tylko na okresy kwartalne.

Wpłaty na prenumeratę przyjmuje Urząd Patentowy RP 00-950 Warszawa,
Al. Niepodległości 188/192.

Konto NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 99.1000 §92.

Cena prenumeraty na III kwartał 1992 roku wynosi:

dla „Biuletynu Urzędu Patentowego” 90 000 zł

dla „Wiadomości Urzędu Patentowego” 39 000 zł.